

CommandCenter™ Generazione 4
Versione software: 10.32.3817-XXX



JOHN DEERE

MANUALE DELL'OPERATORE

CommandCenter™ Generazione 4

OMPFP26760 EDIZIONE J5 (ITALIAN)

John Deere Ag Management Solutions

Introduzione

Premessa

GRAZIE per aver acquistato un prodotto John Deere.

Si consiglia di **LEGGERE ATTENTAMENTE** il manuale per imparare a usare il prodotto e a eseguirne la manutenzione correttamente. L'inosservanza delle istruzioni contenute nel manuale potrebbe avere come conseguenza lesioni personali o danni all'apparecchiatura. Questo manuale e i segnali per la sicurezza posti sul prodotto sono disponibili anche in altre lingue. Per effettuare l'ordine, visitare il sito www.techpubs.deere.com (Ag&Turf/JDPS), www.johndeereotechinfo.com (C&F) o il concessionario John Deere.

QUESTO MANUALE VA CONSIDERATO parte integrale del prodotto e deve rimanere con esso se lo si vende.

Il manuale riporta **MISURE** metriche e inglesi. Usare i ricambi e i dispositivi di fissaggio corretti. I dispositivi di fissaggio metrici e a pollice possono richiedere l'uso di chiavi speciali (metriche o a pollice).

LATO DESTRO E LATO SINISTRO si intendono guardando nella direzione di spostamento del prodotto o dell'attrezzo durante l'avanzamento.

ANNOTARE I NUMERI DI IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO (PIN) nella sezione relativa alle specifiche o ai numeri di serie del prodotto. Annotare accuratamente tutti i numeri per facilitare il rintracciamento del prodotto in caso di furto. Le informazioni sul PIN sono utili quando si ordinano i ricambi. Conservare i numeri di identificazione in un luogo sicuro e non nel prodotto.

La **GARANZIA** è inclusa nel programma di assistenza John Deere offerto ai clienti che usano le attrezzature e ne eseguono la manutenzione come descritto in questo manuale. I particolari della garanzia sono specificati nel relativo certificato o rapporto, consegnato al cliente al momento dell'acquisto.

In base a questa garanzia, John Deere risponde di qualsiasi prodotto rinvenuto difettoso entro il periodo di garanzia. In alcuni casi, inoltre, John Deere provvede a eseguire migliorie anche presso la sede del cliente, spesso senza spese aggiuntive a carico del cliente, anche al di fuori del periodo di garanzia. Tuttavia,

eventuali abusi o alterazioni volti a cambiare le prestazioni dell'attrezzatura rispetto alle specifiche di fabbrica invalidano la garanzia e possono compromettere l'opportunità di usufruire delle migliorie apportate presso la sede del cliente.

A chiunque abbia acquistato un prodotto usato, si consiglia di contattare il concessionario John Deere di zona per comunicare il numero di serie dell'unità. Ciò consente a John Deere di informare il nuovo possessore in merito a eventuali problemi o miglioramenti del prodotto.

DX,IFC5E-39-08SEP25

John Deere è a vostra disposizione



TS201—UN—15APR13

La soddisfazione dei clienti è importante per John Deere.

I nostri concessionari si impegnano a offrire, con rapidità ed efficienza, servizi e ricambi:

- Manutenzione e ricambi della macchina.
- Tecnici addetti alla manutenzione qualificati e i necessari strumenti diagnostici e di riparazione della macchina.
- **Sono disponibili ricambi, servizi di riparazione e informazioni per la manutenzione o la riparazione John Deere. Per ulteriori informazioni, visitare deere.com or deere.ca.**

DX,IFC,JDS-39-30SEP25

Marchi commerciali

Marchi commerciali	
APEX™	Marchio commerciale Deere & Company
ArcGIS™	Marchio commerciale di Esri
AutoPath™	Marchio commerciale Deere & Company
AutoTrac™	Marchio commerciale Deere & Company
BeeLine™	Marchio commerciale di Relish Technologies Ltd.
Bluetooth®	Marchio commerciale di Bluetooth SIG
CommandARM™	Marchio commerciale Deere & Company

Introduzione

CommandCenter™	Marchio commerciale Deere & Company
CommandQuad™	Marchio commerciale Deere & Company
CommandPro™	Marchio commerciale Deere & Company
e18™	Marchio commerciale Deere & Company
e23™	Marchio commerciale Deere & Company
Efficiency Manager™	Marchio commerciale Deere & Company
Field Doc™	Marchio commerciale Deere & Company
GreenSeeker®	Marchio commerciale di Trimble Navigation Limited Corporation
GreenStar™	Marchio commerciale Deere & Company
Hagie™	Marchio commerciale Hagie Manufacturing Company
iGrade™+	Marchio commerciale Deere & Company
IMS™	Marchio commerciale Deere & Company
iTEC™	Marchio commerciale Deere & Company
IVT™	Marchio commerciale Deere & Company
JDLINK™	Marchio commerciale Deere & Company
PowerShift™	Marchio commerciale Deere & Company
RowSense™	Marchio commerciale Deere & Company
SeedStar™	Marchio commerciale Deere & Company
See & Spray	Marchio commerciale Deere & Company
Service ADVISOR™	Marchio commerciale Deere & Company
StarFire™	Marchio commerciale Deere & Company
StellarSupport™	Marchio commerciale Deere & Company
Trimble®	Marchio commerciale di Trimble
Wi-Fi®	Marchio commerciale di Wi-Fi Alliance

ch177nn,1685609353995-39-08JUN23

Libreria di documentazione tecnica John Deere

La funzionalità del prodotto potrebbe non essere rappresentata completamente nel presente documento a causa di modifiche apportate al prodotto dopo la stampa. Leggere il più recente manuale dell'operatore prima delle operazioni. Richiederne una copia al concessionario o visitare il sito techpubs.deere.com.

CZ76372,000071F-39-04AUG25

assistenza. Consultare l'aiuto in linea nella sezione Introduzione al display.

AL70325,00005A6-39-07NOV19

Download degli aggiornamenti del software

Verificare che il display sia aggiornato con il software più recente. Gli aggiornamenti del software sono disponibili per il download su:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

CZ76372,000071E-39-17JUN14

Manuale dell'operatore a schermo

Il Manuale dell'operatore del display Gen. 4 è disponibile sul display nell'applicazione Centro

Componenti del display CommandCenter Generazione 4

Il display CommandCenter Generazione 4 contiene i seguenti componenti:

Nome conformità

Processore 4600 – Unità di comando multifunzione, server premium integrato (IPVS)

Processore 4200 – Unità di comando multifunzione, server specifica intermedia integrato (IMVS)

Processore 4100 – Unità di comando multifunzione, server valore integrato (IAVS)

ch177nn,1685613981788-39-08JUN23

Indice generale

	Pagina		Pagina
Sicurezza		Dichiarazione di conformità UE	11-19
Riconoscimento delle informazioni di		Dichiarazione di conformità UE	11-20
sicurezza	05-1	Dichiarazione di conformità Regno Unito	11-21
Comprensione delle parole di segnalazione	05-1	Dichiarazione di conformità Regno Unito	11-22
Rispetto delle istruzioni di sicurezza	05-1	Dichiarazione di conformità Regno Unito	11-23
Manutenzione in sicurezza	05-2	Dichiarazione di conformità Regno Unito	11-24
Uso corretto del predellino e dei corrimano	05-2	Dichiarazione di conformità Regno Unito	11-25
Uso sicuro di componenti elettronici e staffe	05-2	Dichiarazione di conformità Regno Unito	11-26
Uso corretto del display elettronico	05-3	Dichiarazione di conformità Regno Unito	11-27
Uso in sicurezza dei sistemi di guida	05-3		
Uso corretto della cintura di sicurezza	05-4	Introduzione display	
Tenersi a debita distanza dalle unità di		Aiuto su schermo	15-1
raccolta	05-4	CommandCenter Generazione 4	15-1
Pulizia dei sensori filari	05-4	Processore CommandCenter generazione 4	15-1
Funzionamento sicuro del trattore	05-5	Monitor esteso	15-2
Uso in sicurezza dei sistemi di automazione		Struttura della pagina Run (Esecuzione)	15-3
dell'attrezzo	05-6	Centro di stato	15-3
Evitare i fluidi ad alta pressione	05-6	Softkey di scelta rapida	15-3
Leggere i manuali dell'operatore delle unità		Menu	15-4
di comando ISOBUS	05-6	Attivazione Basics	15-4
Prevenzione degli infortuni causati da		Attivazioni aggiuntive	15-4
retromarcia	05-7	Attivazioni demo	15-4
Prevenzione di scosse elettriche ed incendi	05-7		
Evitare linee di trasporto di energia elettrica	05-7	Display e audio	
		Display e audio	20-1
Segnali per la sicurezza		Luminosità	20-1
Avviso di sicurezza — AutoTrac rilevato	10-1	Audio	20-1
Avviso di sicurezza — Confine impraticabile	10-1	Display multipli	20-2
Avviso di sicurezza — Unità di comando		Impostazioni Display multipli	20-3
ISOBUS	10-1	Calibrazione del display	20-4
Avviso di sicurezza — Funzionamento			
anomalo comando ausiliario ISO	10-1	Data e ora	
Avvertenza — Configurazione aus. ISO	10-2	Data e ora	25-1
Avviso di sicurezza — Riavvio del sistema	10-2	Modifica data attuale	25-1
Avviso di sicurezza — Installazione del		Modifica ora corrente	25-1
Software	10-2		
Attenzione — Rollback del sistema	10-2	Lingua e unità di misura	
		Lingua e unità di misura	30-1
Informazioni normative		Impostazioni di lingua e unità di misura	30-1
Identificazione con codice data	11-1		
Notifica della Commissione federale per le		Gestione software	
comunicazioni	11-2	Gestione software	35-1
Unione economica eurasiatica — EAC	11-2	Aggiornamento del display e del software	
Unione economica eurasiatica — EAC	11-3	dell'unità di comando	35-1
Unione economica eurasiatica - EAC	11-5	Attivazioni	35-4
Unione economica eurasiatica - EAC	11-8		
Unione economica eurasiatica - EAC	11-11	Service ADVISOR Remote	
Dichiarazione di conformità UE	11-14	Service ADVISOR Remote	40-1
Dichiarazione di conformità UE	11-15	Riprogrammazione del veicolo	40-1
Dichiarazione di conformità UE	11-16	Risoluzione dei problemi —	
Dichiarazione di conformità UE	11-17	Riprogrammazione	40-3
Dichiarazione di conformità UE	11-18		

Continua alla pagina seguente

Manuale originale. Tutte le informazioni, illustrazioni e specifiche tecniche riportate in questo manuale sono basate sulle informazioni più recenti disponibili al momento della pubblicazione. Con riserva di modifica senza obbligo di notifica.

	Pagina		Pagina
Utenti e accesso		Guida al tracciato di riempimento confine	65-20
Utenti e accesso	45-1	Impostazione passata	65-21
Profili utente	45-1	Scambio passata	65-21
Gruppi di accesso	45-1	Grafico a torta dello stato AutoTrac	65-21
Gestione schermata		Abilitazione di AutoTrac	65-22
Gestione schermata	50-1	Disabilitazione di AutoTrac quando non è in uso	65-22
Gruppi di pagine avvio	50-1	Attivare AutoTrac	65-23
Modifica gruppi di pagine avvio	50-1	Interruttore di ripristino	65-23
Barra di accesso rapido	50-2	Reinserire AutoTrac sulla passata successiva	65-24
Tutte le pagine avvio	50-2	Disinnesto e disabilitazione del sistema	65-24
Aggiunta, modifica o duplicazione delle pagine funzioni	50-3	Velocità minima e massima	65-25
Navigazione Pagine funzioni sulla pagina principale	50-3	Messaggi di disinserimento AutoTrac	65-25
Gestione impostazioni		Guida delle Attrezzature AutoTrac (passivo)	65-26
Gestione impostazioni	55-1	Ottimizzazione sterzo	65-27
Gestione attrezzatura		AutoTrac RowSense	65-31
Gestione attrezzatura	60-1	Risoluzione dei problemi	65-32
Profilo macchina	60-1	Automazione svolte AutoTrac	
Profilo attrezzatura	60-1	Automazione svolte AutoTrac	70-1
Sistema di guida AutoTrac		Automazione svolte AutoTrac™ trattore	70-2
Sistema di guida AutoTrac	65-1	Automazione svolte AutoTrac mietitrebbia	70-4
Sistema di guida manuale	65-1	Automazione svolte AutoTrac per irroratrici	70-6
Informazioni generali	65-1	Risoluzione dei problemi	70-7
Impostazioni Guida	65-1	John Deere Machine Sync	
Indicatore svolta	65-1	John Deere Machine Sync	75-1
Toni	65-2	Compatibilità di John Deere Machine Sync™	75-3
Notifica delle modifiche della larghezza di lavoro	65-2	Comandi John Deere Machine Sync	75-4
Linee non piantate	65-2	Funzionamento di John Deere Machine Sync™—Leader	75-5
Segnale condiviso	65-2	Uso di John Deere Machine Sync™— Punteria	75-6
Selezione linea di guida	65-2	Campi e confini	
Cambio passata	65-3	Gruppi di campi e confini	80-1
Spostamento delle curve AB	65-3	Gestione di Clienti, Aziende agricole e Campi	80-1
Impostazioni della barra luminosa	65-4	Confini campo	80-2
Impostazioni linea curva	65-5	Confini campo	80-3
Impostazioni linea circolare	65-6	Impostazione operazioni, mappatura e marcatori	
Larghezza linea	65-6	Impostazione lavoro	85-1
Sensibilità sterzo	65-6	Totali lavoro	85-2
Impostazione passata	65-7	Totali lavoro	85-3
Acquisizione guidata linea	65-7	Mappatura	85-4
Linea dritta	65-7	Marcatori	85-6
Linea rapida	65-8	Condivisione	
Guida in modalità Rettilinea	65-8	Condivisione	90-1
Curve AB	65-9	Monitor operazioni	
Guida su una curva AB	65-9	Monitor operazioni	95-1
Registrazione di un percorso rettilineo o navigazione intorno a ostacoli	65-10	Registrazione operazioni	95-1
Curve adattive	65-10	Inattività della macchina	
Guida su una curva adattativa	65-11	Teoria di funzionamento di Macchina a regime minimo	100-1
Registrazione di un percorso rettilineo all'interno di una curva adattiva	65-12	Comando fila	
Navigazione intorno a ostacoli	65-12	Comando fila	105-1
AutoPath	65-13		
Impostazione AutoPath	65-16		
Dettagli mappa AutoTrac	65-18		
Linea circolare	65-19		
Bordo passata circolare	65-19		
Guida su una linea circolare	65-20		
Tracciato di riempimento confine	65-20		

	Pagina		Pagina
Monitor macchina		Configurazione comandi	
Monitor macchina	110-1	Configurazione comandi	170-1
Comando sovrapposizione		Assistenza e manutenzione	
Comando sovrapposizione	115-1	Pulire il display	175-1
Comando sovrapposizione manuale	115-1	Ripristino dati di fabbrica	175-1
Comando sezione		Risoluzione dei problemi	
Comando sezione	120-1	Recupero del sistema	180-1
Impostazioni avanzate	120-3	Aggiornamento software non riuscito	180-1
Modulo stato sezione	120-3	Personalizzazione configurazioni del display	180-3
Impostazioni di sovrapposizione	120-4		
Messa a punto prestazioni	120-5		
Esempio di Configurazione delle operazioni di pre-semina	120-5		
Gestione file			
Gestione file	125-1		
Unità USB	125-5		
Acquisizione schermate	125-6		
Centro diagnostico			
Centro diagnostico	130-1		
Diagnostica di sistema	130-1		
Diagnosi delle unità di comando	130-1		
Diagnostica	130-2		
Nascondi Centro di diagnosi	130-3		
Codici diagnostici di guasto	130-3		
Informazioni CAN BUS	130-3		
Informazioni CCD BUS	130-4		
Valori CAN BUS	130-4		
Rete	130-5		
Info BUS Ethernet	130-5		
Manutenzione e calibrazione			
Manutenzione e calibrazioni	135-1		
Controlli di servizio	135-1		
Intervalli di manutenzione	135-1		
Calibrazioni	135-1		
VT ISOBUS			
VT ISOBUS	140-1		
Ricevitore StarFire			
Ricevitore GPS StarFire	145-1		
Aggiornamenti Software remoto StarFire	145-1		
Video			
Video	150-1		
Trigger video	150-1		
Impostazioni wireless			
Impostazioni wireless	155-1		
Accesso display remoto			
Accesso display remoto	160-1		
Impostazioni porta COM			
Impostazioni porta COM	165-1		

Sicurezza

Riconoscimento delle informazioni di sicurezza



T81389—UN—28JUN13

Questo è un simbolo di sicurezza. Quando appare sulla macchina o in un manuale, prestare attenzione al possibile pericolo di infortuni.

Seguire le precauzioni e le procedure di funzionamento in sicurezza indicate.

DX,ALERT-39-29SEP98

La parola **ATTENZIONE** accompagna anche i messaggi di sicurezza riportati in questo manuale.

DX,SIGNAL-39-05OCT16

Rispetto delle istruzioni di sicurezza



TS201—UN—15APR13

Leggere attentamente tutti i messaggi di sicurezza contenuti in questo manuale e i segnali di sicurezza apposti sulla macchina. Mantenere i simboli di sicurezza in buone condizioni. Applicare i segnali di sicurezza mancanti e sostituire quelli danneggiati. Assicurarsi che i componenti e i pezzi di ricambio nuovi delle attrezzature comprendano i simboli di sicurezza correttamente impiegati. I segnali di sicurezza di ricambio sono disponibili presso i concessionari John Deere.

Su parti e componenti di altri fornitori possono essere presenti ulteriori informazioni di sicurezza non riprodotte in questo manuale.

Prendere confidenza con il funzionamento e l'uso corretto dei comandi della macchina. Non consentire l'uso della macchina ad operatori che non abbiano ricevuto la dovuta istruzione.

Mantenere la macchina in buone condizioni di esercizio. Ogni modifica apportata senza autorizzazione può compromettere il funzionamento e/o la sicurezza della macchina e ridurne la durata.

In caso di mancata comprensione di una parte qualsiasi di questo manuale, o qualora si necessiti di assistenza, rivolgersi al concessionario John Deere di zona.

DX,READ-39-01AUG22

Comprensione delle parole di segnalazione



⚠ AVVERTENZA

⚠ ATTENZIONE

TS187—39—04JUN19

PERICOLO; La parola di segnalazione **PERICOLO** indica una situazione pericolosa che, se non evitata, causa lesioni gravi o mortali.

AVVERTENZA; La parola di segnalazione **AVVERTENZA** indica una situazione pericolosa che, se non evitata, può causare lesioni gravi o mortali.

ATTENZIONE; La parola di segnalazione **ATTENZIONE** indica una situazione pericolosa che, se non evitata, può causare lesioni lievi o moderate. La parola **ATTENZIONE** può essere usata anche per segnalare pratiche non sicure associate a eventi che possono provocare lesioni alle persone.

Il simbolo di sicurezza viene affiancato da una delle seguenti parole: **PERICOLO**, **AVVERTENZA** o **ATTENZIONE**. **PERICOLO** indica il rischio più grave. I segnali di sicurezza **PERICOLO** e **AVVERTENZA** sono apposti in prossimità di zone pericolose. I segnali di sicurezza **ATTENZIONE** indicano precauzioni generali.

Manutenzione in sicurezza



TS218—UN—23AUG88

Accertarsi di aver compreso la procedura di manutenzione prima di iniziare qualsiasi intervento. Tenere l'area di lavoro pulita e asciutta.

Non eseguire lubrificazioni, riparazioni o regolazioni con la macchina in movimento. Tenere le mani, i piedi e gli indumenti a distanza dai componenti motorizzati quando il motore è acceso. Disinnestare completamente i sistemi di azionamento e far funzionare i controlli in modo da scaricare la pressione. Abbassare le attrezzature al suolo. Arrestare il motore. Rimuovere la chiavetta. Lasciar raffreddare la macchina.

Sostenere saldamente i componenti della macchina da sollevare per effettuarvi interventi di manutenzione.

Mantenere tutti i componenti in buone condizioni e installati correttamente. Riparare immediatamente i danni. Sostituire i componenti usurati o rotti. Eliminare gli accumuli di grasso e olio, e i detriti.

Sulle attrezzature ad autopropulsione, prima di effettuare regolazioni all'impianto elettrico o saldature alla macchina, scollegare il cavo di massa della batteria (-).

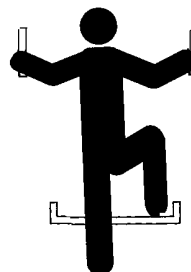
Sulle attrezzature a traino, scollegare i sistemi di cavi dalla macchina prima di effettuare la manutenzione di componenti dell'impianto elettrico o effettuare saldature sulla macchina.

Una caduta durante la pulizia o i lavori in quota può

provocare serie lesioni. Usare una scala o una piattaforma per raggiungere facilmente ciascuna posizione di montaggio. Usare corrimano e gradini sicuri e stabili.

DX,SERV-39-28FEB17

Uso corretto del predellino e dei corrimano



T133468—UN—15APR13

Per prevenire le cadute, rivolgersi verso la macchina quando si sale e si scende. Mantenere un appoggio su 3 punti mediante il predellino i sostegni e i corrimano.

Fare estremamente attenzione quando fango, neve o umidità creano condizioni sdruciolevoli. Mantenere il predellino pulito e privo di olio o grasso. Non saltare mai quando si esce dalla macchina. Non salire o scendere mai da un veicolo in movimento.

DX,WW,MOUNT-39-12OCT11

Uso sicuro di componenti elettronici e staffe



TS249—UN—23AUG88

Una caduta durante l'installazione o la rimozione di componenti elettronici montati sull'attrezzatura può provocare gravi infortuni. Usare una scaletta o una piattaforma per raggiungere comodamente ogni posizione di montaggio. Utilizzare sostegni sicuri e stabili per le mani e per i piedi. Non installare né rimuovere i componenti in caso di pioggia o ghiaccio.

In caso di installazione di una stazione base RTK su una torretta o una struttura alta impiegare un operaio arrampicatore certificato.

Impiegare le tecniche di sollevamento corrette e

indossare i dispositivi di protezione adeguati in caso di installazione o manutenzione di un ricevitore GPS su un'attrezzatura. L'antenna è pesante e può essere difficile da maneggiare. È richiesto l'impiego di due persone se i punti di montaggio non sono accessibili da terra o da una piattaforma di servizio.

DX,VW,RECEIVER-39-24AUG10

Uso corretto del display elettronico

I display elettronici sono dispositivi secondari concepiti per aiutare l'operatore nell'esecuzione delle operazioni sul campo, aumentare il comfort e fornire una forma di svago. I display offrono un'ampia gamma di funzionalità, vengono utilizzati in molte applicazioni del sistema macchina e possono essere usati con altri dispositivi secondari quali apparecchi elettronici portatili.

Per dispositivo secondario si intende qualsiasi dispositivo non necessario al funzionamento della macchina come uso primario. L'operatore è sempre responsabile del funzionamento e del controllo in sicurezza della macchina.

Per prevenire infortuni durante l'uso della macchina, procedere come segue.

- Posizionare il display come previsto dalle istruzioni di installazione. Accertarsi che il dispositivo sia fissato e che non ostacoli la vista del conducente né interferisca con i comandi operativi della macchina.
- Evitare che il display diventi una fonte di distrazione. Rimanere vigili. Prestare attenzione alla macchina e all'ambiente circostante.
- Non cambiare impostazioni o accedere a funzioni che richiedano l'uso prolungato dei comandi del display mentre la macchina è in movimento. Prima di eseguire tali operazioni, arrestare la macchina in un luogo sicuro e portarla in posizione di stazionamento.
- Non impostare il volume ad un livello tale da non riuscire a sentire il traffico esterno ed i veicoli di emergenza.

Per garantire l'uso in sicurezza, è possibile che alcune funzioni dei display siano accessibili solo se il movimento della macchina è limitato e/o se la macchina è stata portata in posizione di stazionamento. L'inosservanza di questa misura di sicurezza può costituire una violazione delle leggi in vigore e causare danni e infortuni gravi o mortali.

Avvalersi delle funzioni disponibili del display quando le condizioni lo consentono ed in conformità alle istruzioni fornite. Quando si utilizzano dispositivi secondari, osservare sempre le regole di guida sicura nonché le norme vigenti a livello locale e le norme della circolazione stradale.

DX,ELEC,DISPLAY-39-13JAN15

Uso in sicurezza dei sistemi di guida

Non usare il sistema di guida su strada. Spegnerne (disattivare) sempre il sistema di guida prima di imboccare una strada. Non tentare di accendere (innestare) un sistema di guida durante il trasporto su strada.

I sistemi di guida aiutano a migliorare le operazioni relative al tipo di impiego. L'operatore è sempre responsabile del percorso e del funzionamento sicuro della macchina. I sistemi di guida non rilevano o impediscono automaticamente le collisioni con ostacoli, macchine o altri veicoli.

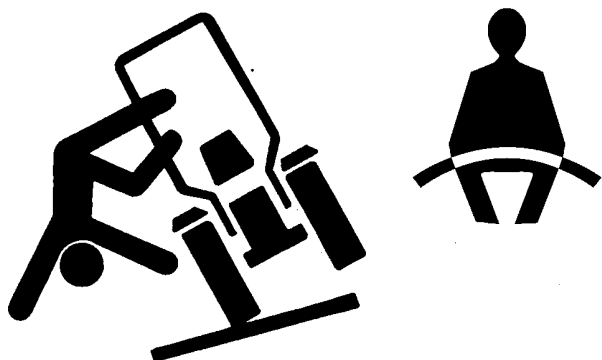
I sistemi di guida comprendono qualsiasi applicazione che automatizzi la sterzata della macchina. Ciò include, ma potrebbe non essere limitato a, AutoTrac, iTEC, automazione sterzata AutoTrac, sistema di guida dell'attrezzo AutoTrac (passivo), AutoTrac Universal, unità di comando AutoTrac, AutoTrac RowSense e John Deere Machine Sync™.

Per prevenire infortuni all'operatore e agli astanti, procedere come segue:

- Non salire o scendere da una macchina in movimento.
- Verificare che la macchina, l'attrezzo e il sistema di guida siano impostati correttamente.
 - Se si usa iTEC, Automazione sterzata AutoTrac o Sistema di guida dell'attrezzo AutoTrac (passivo), verificare che siano stati definiti i confini accurati.
 - Se si utilizza Sinc. macchina, verificare che il punto iniziale della punteria sia tarato con spazio sufficiente tra le macchine.
- Rimanere vigili e prestare attenzione all'ambiente circostante.
- Agire manualmente sul volante, se necessario, per evitare oggetti imprevisti, astanti, attrezzature ed altri ostacoli.
- Sospendere le operazioni se le condizioni di visibilità non consentono di usare correttamente la macchina o di vedere chiaramente persone e ostacoli sul percorso.
- Nel selezionare la velocità della macchina, tenere presenti le condizioni del campo, la visibilità e la configurazione della macchina stessa.

ch177nn,1660716404585-39-23MAY24

Uso corretto della cintura di sicurezza



TS1729—UN—24MAY13

Evitare il rischio di infortuni o morte da schiacciamento in caso di ribaltamento.

Questa macchina è dotata di struttura di protezione antiribaltamento (ROPS). UTILIZZARE la cintura di sicurezza durante l'utilizzo con ROPS.

- Afferrare il bloccaggio e tirare la cintura di sicurezza davanti al proprio corpo.
- Inserire il bloccaggio nella fibbia. Deve udirsi un clic.
- Dare uno strattone al bloccaggio della cintura per assicurarsi che sia saldamente fissata.
- Sistemare la cintura sui fianchi.

Sostituire l'intero gruppo della cintura di sicurezza se la bulloneria, la fibbia, la cintura o il dispositivo di riavvolgimento mostrano segni di danneggiamento.

Ispezionare la cintura di sicurezza e la relativa viteria di montaggio almeno una volta all'anno. Controllare se la viteria è allentata o se sono presenti danni alla cintura quali tagli, sfilacciature, usura notevole o anomala, scolorimenti o abrasioni. Sostituire solo con ricambi che soddisfino le specifiche della macchina.

DX,ROPS1-39-22AUG13

Tenersi a debita distanza dalle unità di raccolta



ES 118 704

ES118704—UN—21MAR95

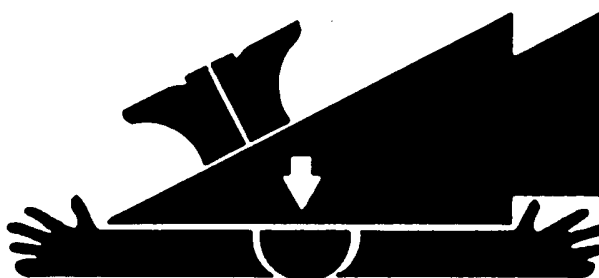
Barra falciante, coclea, aspo e rulli di alimentazione non possono essere completamente schermati a causa

della loro funzione. Tenersi a debita distanza da questi organi in movimento durante il funzionamento. Prima di eseguire interventi di manutenzione o disintasare la macchina, disinnestare sempre la frizione principale, arrestare il motore e togliere la chiave di accensione.

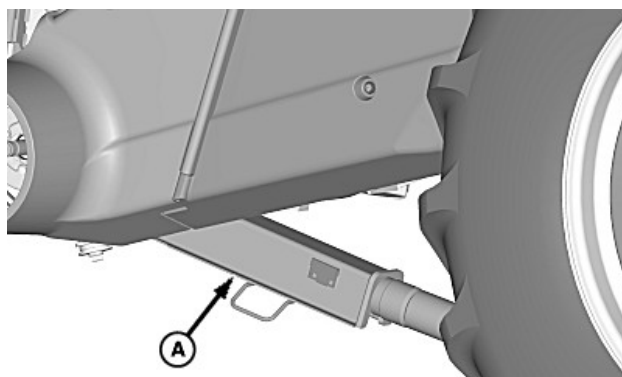
FX,CUT-39-21DEC90

Pulizia dei sensori filari

ATTENZIONE: Evitare il pericolo di infortuni. Arrestare il motore, inserire il freno di stazionamento ed estrarre la chiave.



TS696—UN—21SEP89



H90891—UN—26FEB08

A—Fermo di sicurezza

Sollevare la testata ed abbassare il fermo di sicurezza (A) sullo stelo del cilindro idraulico.

È necessario verificare quotidianamente l'eventuale necessità di un intervento di pulizia sui sensori filari. L'eventuale accumulo di materiale sui sensori può impedirne il libero movimento e comprometterne le prestazioni. Per pulire i sensori filari, rimuovere le impurità da essi ed aree circostanti. Verificare che i sensori si muovano liberamente, senza impedimenti.

Verificare annualmente l'eventuale presenza di usura eccessiva in boccole ed alberi dei sensori. Sostituire secondo necessità.

ch177nn,1687759031286-39-26JUN23

Funzionamento sicuro del trattore

È possibile ridurre il rischio di incidenti seguendo le semplici precauzioni indicate di seguito.

- Usare il trattore solo per i lavori secondo ciò per cui è stato concepito, per esempio, spingere, tirare, trainare, azionare e trasportare vari attrezzi intercambiabili finalizzati alla conduzione dei lavori agricoli.
- Gli operatori devono essere mentalmente e fisicamente in grado di accedere alla stazione dell'operatore e/o ai comandi, e di azionare la macchina in modo corretto e sicuro.
- Non azionare mai la macchina se si è distratti, affaticati o non nel pieno delle proprie capacità. Il corretto azionamento della macchina richiede la massima attenzione e consapevolezza dell'operatore.
- Questo trattore non è destinato all'uso ricreativo.
- Leggere il presente manuale dell'operatore prima di azionare il trattore e seguire le istruzioni relative al funzionamento e alla sicurezza sul manuale e sul trattore.
- Attenersi alle istruzioni di zavorramento e funzionamento presenti sul manuale dell'operatore relativamente ai propri attrezzi/accessori, come i caricatori anteriori.
- Continuare a seguire le istruzioni contenute nel manuale dell'operatore dell'attrezzatura/macchina trainata o montata. Non utilizzare la combinazione trattore-macchina o trattore-rimorchio senza prima aver letto e seguito tutte le istruzioni.
- Prima di avviare il motore o l'operazione, accertarsi che tutti gli astanti siano a distanza di sicurezza dalla macchina, dall'attrezzo collegato e dall'area di lavoro.
- Se utilizzati, tenersi a debita distanza dalla tiranteria dell'attacco a tre punti e dall'attacco a comando idraulico (se presente).
- Tenere mani, piedi e abiti lontano dalle parti in movimento.

Cautela durante la guida

- Mai salire o scendere da un veicolo in movimento.
- Completare la formazione richiesta prima di utilizzare il veicolo.
- Tenere i bambini e il personale non autorizzato a distanza di sicurezza dai trattori e da tutte le apparecchiature.
- Non viaggiare mai su un trattore se non si è seduti su un sedile approvato John Deere con la cintura di sicurezza.
- Mantenere tutte le protezioni/ripari nella giusta posizione.
- Quando si lavora su strade pubbliche, usare i segnali acustici e visivi appropriati.
- Accostare prima di fermarsi.

- Rallentare quando si effettuano svolte, si applicano i freni singoli o si manovra la macchina intorno a ostacoli o su terreni accidentati o pendii.
- Se le attrezzature collegate sono sollevate la stabilità del mezzo è ridotta.
- Accoppiare i pedali dei freni quando si viaggia su strada.
- Premere ripetutamente ("pompare") i freni per fermarsi su superfici scivolose.
- Pulire regolarmente parafranghi e i paraspruzzi se installati. Rimuovere lo sporco prima di guidare sulle strade pubbliche.

Sedile dell'operatore riscaldato e ventilato

- Un riscaldatore del sedile surriscaldato può causare ustioni o danni al sedile stesso. Per ridurre il rischio di ustioni, prestare attenzione durante l'uso prolungato del riscaldatore del sedile, soprattutto se l'operatore non avverte cambiamenti di temperatura o dolore alla pelle. Non collocare sul sedile oggetti, quali coperte, cuscini, rivestimenti o simili, che possano causare il surriscaldamento del riscaldatore del sedile.

Traino di carichi

- Prestare attenzione durante le operazioni di rimorchio e arresto di carichi pesanti. La distanza di arresto aumenta con la velocità, il peso dei carichi trainati e in discesa. I carichi trainati dotati o meno di freni, troppo pesanti per il tipo di trattore, o che vengono trainati a velocità troppo elevata, possono far perdere il controllo del trattore.
- Considerare il peso totale dell'equipaggiamento e il suo carico.
- Per prevenire alterazioni del retrotreno, agganciare i rimorchi solo a raccordi approvati.

Parcheggio e abbandono del trattore

- Prima di scendere, disattivare i distributori idraulici, disinnestare la PTO, arrestare il motore, abbassare gli attrezzi/attrezzature al suolo, portare i dispositivi di comando dell'attrezzo/attrezzatura su neutrale e inserire il meccanismo di stazionamento in modo sicuro, compreso nottolino e freno di stazionamento. Inoltre, se il trattore viene lasciato incustodito, rimuovere la chiave.
- Lasciare la marcia inserita e spegnere il motore NON impedisce al trattore di muoversi.
- Non avvicinarsi mai a una PTO o a un attrezzo in funzione.
- Prima di eseguire la manutenzione della macchina, attendere che tutti i componenti si siano arrestati.

Incidenti comuni

Il funzionamento non sicuro o un uso eccessivo del trattore possono provocare incidenti. Prestare

attenzione ai pericoli derivanti dal funzionamento del trattore.

Tra gli incidenti più comuni che possono coinvolgere i trattori rientrano:

- Il ribaltamento del trattore
- La collisione con altri veicoli motorizzati
- Procedure di avviamento non corrette
- Intrappolamento negli alberi della PTO
- Caduta dal trattore
- Stritolamento e schiacciamento durante il traino

DX,WW,TRACTOR-39-08MAY19

Uso in sicurezza dei sistemi di automazione dell'attrezzo



PC13793—UN—25MAY11

Non usare i sistemi di automazione dell'attrezzo su strada. Spegnerne (disattivare) sempre i sistemi di automazione dell'attrezzo prima di imboccare una strada. Non tentare di accendere (attivare) un sistema di automazione dell'attrezzo durante il trasporto su strada.

I sistemi di automazione dell'attrezzo aiutano l'operatore a migliorare le attività sul campo. L'operatore è sempre responsabile della guida della macchina.

I sistemi di automazione includono applicazioni di automazione dei movimenti dell'attrezzo, tra cui iGrade e sistema di guida attiva dell'attrezzo.

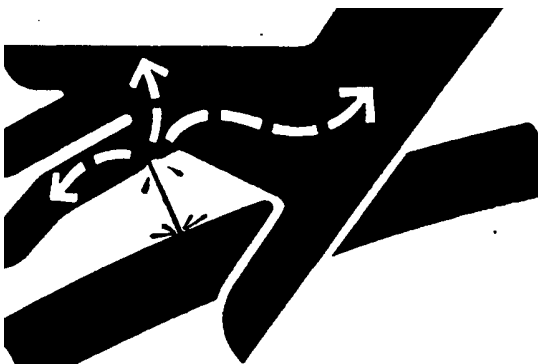
Per prevenire infortuni all'operatore e agli astanti, procedere come segue:

- verificare che la macchina, l'attrezzo e i sistemi di automazione siano stati configurati correttamente;
- Rimanere vigili e prestare attenzione all'ambiente circostante.

- se necessario, prendere il controllo della macchina onde evitare pericoli sul campo, ad astanti, attrezzature o ostacoli di altra natura;
- Sospendere le operazioni se le condizioni di visibilità non consentono di usare correttamente la macchina o di vedere chiaramente persone e ostacoli sul percorso.

ch177nn,1685614057170-39-01JUN23

Evitare i fluidi ad alta pressione



X9811—UN—23AUG88

Ispezionare periodicamente i tubi flessibili idraulici, almeno una volta all'anno, per escludere la presenza di perdite, attorcigliamenti, crepe, incisioni, abrasioni, rigonfiamenti, segni di corrosione, fili esposti o qualsiasi altro segno di usura o danno.

Sostituire immediatamente i gruppi tubo usurati o danneggiati con pezzi di ricambio approvati John Deere.

Gli schizzi di liquido in pressione possono penetrare sotto la cute e causare gravi lesioni.

Per evitare il pericolo, prima di scollegare i tubi idraulici o altri tubi, scaricare la pressione. Serrare tutti i raccordi prima di rimettere in pressione.

Per individuare le perdite, utilizzare un pezzo di cartone. Proteggere le mani e il corpo dai fluidi ad alta pressione.

In caso di incidente rivolgersi immediatamente a un medico. Se il fluido penetra sotto pelle, deve essere rimosso chirurgicamente entro poche ore per impedire la cancrena. Il personale medico che non ha dimestichezza con questo tipo di infortunio deve rivolgersi a uno specialista. Informazioni in proposito sono disponibili in lingua inglese presso il Servizio Sanitario Deere & Company di Moline, Illinois (USA), chiamando i numeri 1-800-822-8262 oppure +1 309-748-5636.

DX,FLUID-39-12OCT11

Leggere i manuali dell'operatore delle unità di comando ISOBUS

Oltre alle applicazioni GreenStar, questo display può

essere utilizzato come dispositivo di visualizzazione per qualsiasi unità di comando ISOBUS conforme allo standard ISO 11783. Il display integra le funzionalità di controllo degli attrezzi ISOBUS. In questa modalità d'uso, le informazioni e le funzioni di comando visualizzate sul display vengono trasmesse dall'unità di comando ISOBUS sotto la responsabilità del produttore dell'unità di comando ISOBUS.

Alcune di queste funzionalità possono rappresentare un pericolo per l'operatore o le persone nelle vicinanze. Leggere il manuale dell'operatore fornito dal produttore dell'unità di comando ISOBUS e osservare tutti i messaggi di sicurezza nel manuale e sul prodotto dell'unità di comando ISOBUS prima dell'uso.

NOTA: ISOBUS si riferisce allo standard ISO 11783.

DX,WW,ISOBUS(T)-39-04APR22

Prevenzione degli infortuni causati da retromarcia



PC10857XW—UN—15APR13

Prima di muovere la macchina verificare che nessuno si trovi nello spazio di manovra della macchina. Voltarsi e guardare direttamente per avere una visibilità ottimale. Impiegare una seconda persona per segnalare la retromarcia in caso di visuale limitata o spazi ristretti.

Non fare affidamento sulla videocamera per determinare se si trovano persone od ostacoli dietro la macchina. Il sistema può essere infatti limitato da diversi fattori, quali procedure di manutenzione, condizioni ambientali e gamme operative.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-39-30AUG10

Prevenzione di scosse elettriche ed incendi



PC12631—UN—04JUN10

In caso di cortocircuito, apparecchi alimentati a batteria o altre sorgenti di alimentazione elettrica provocano scosse elettriche, scintille o archi. I cortocircuiti elettrici possono raggiungere temperature sufficientemente alte da causare ustioni, incendi o fondere materiali normali.

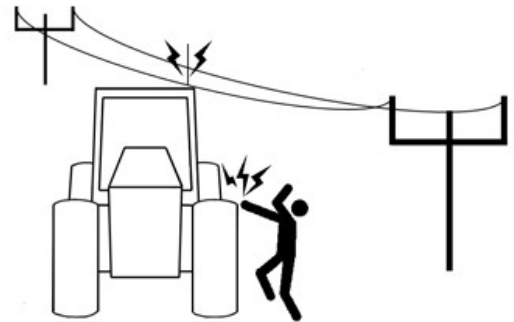
Prima di effettuare installazioni o interventi di manutenzione, scollegare la batteria di alimentazione o altre sorgenti di alimentazione elettrica dall'apparecchio per evitare lesioni derivanti da scosse elettriche, ustioni o potenziali rischi di incendio.

- Rimuovere il connettore di massa della batteria (terminale negativo [-]).
- Scollegare e rimuovere la batteria.
- Disattivare la batteria principale o altre sorgenti di alimentazione elettrica.
- Scollegare la sorgente di alimentazione elettrica dall'apparecchio.

In fase di installazione di apparecchi elettrici, comprendere ed attenersi a tutte le norme e i regolamenti locali.

HC94949,0000487-39-27JAN14

Evitare linee di trasporto di energia elettrica



PC13658—UN—08NOV11

L'antenna della macchina può essere abbastanza alta da entrare in contatto con cavi di trasporto di energia

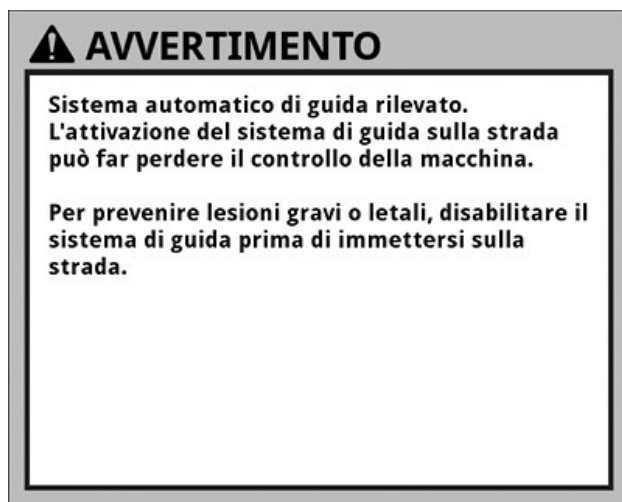
elettrica sospesi a distanza ridotta dal suolo. Evitare infortuni gravi causati da scosse elettriche attenendosi a quanto segue.

- Durante il funzionamento o il trasporto della macchina, mantenersi lontano da tutti i cavi elettrici sospesi a distanza ridotta dal suolo.

HC94949,0000488-39-24JAN14

Segnali per la sicurezza

Avviso di sicurezza — AutoTrac rilevato

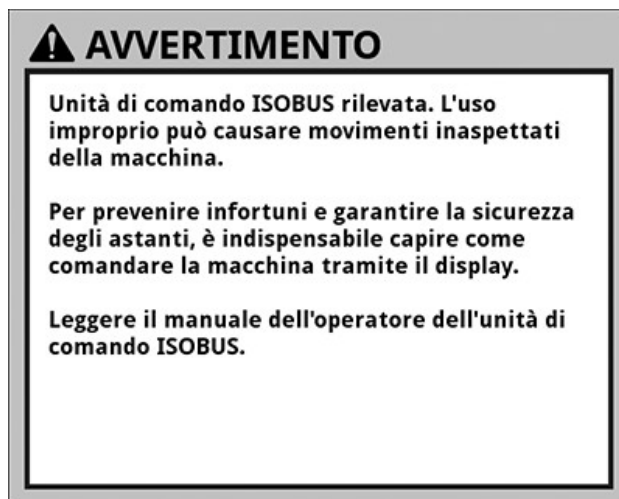


PC27620—39—23APR20

Questo messaggio compare all'avvio della macchina su cui è installato il sistema di guida automatico.

ch177nn,1685614175290-39-01JUN23

Avviso di sicurezza — Unità di comando ISOBUS

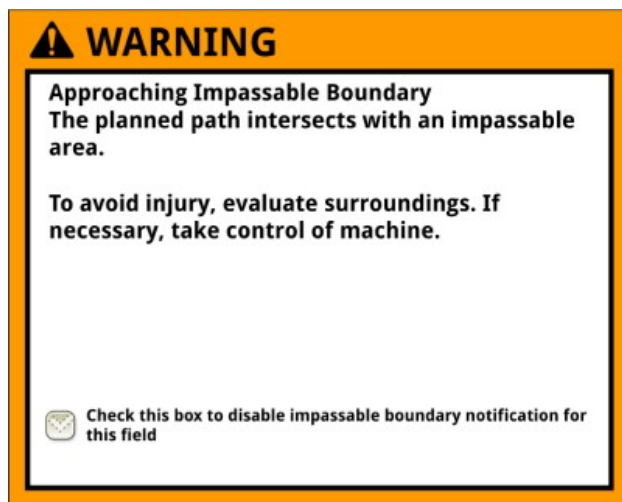


PC27622—39—11MAR20

Questo messaggio compare quando il sistema rileva un'unità di comando ISOBUS. Per ulteriori informazioni, vedere Leggere i manuali dell'operatore per le unità di comando ISOBUS nella sezione Sicurezza.

AL70325,0000563-39-21OCT22

Avviso di sicurezza — Confine impraticabile



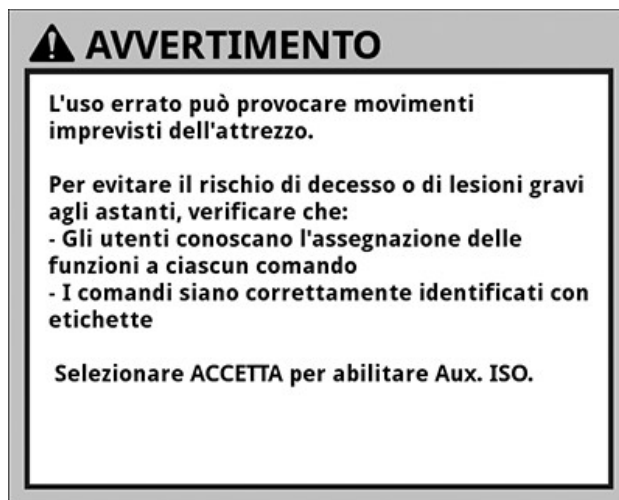
PC661534—UN—01FEB25

Automazione svolte AutoTrac

Questo messaggio appare quando il percorso della macchina interseca un confine impraticabile mentre l'Automazione svolte AutoTrac è attiva.

ch177nn,1738560303121-39-02FEB25

Avviso di sicurezza – Funzionamento anomalo comando ausiliario ISO



PC27623—39—11MAR20

Questo messaggio compare quando l'operatore abilita manualmente il comando ausiliario ISO.

AL70325,0000564-39-21OCT22

Avvertenza — Configurazione aus. ISO

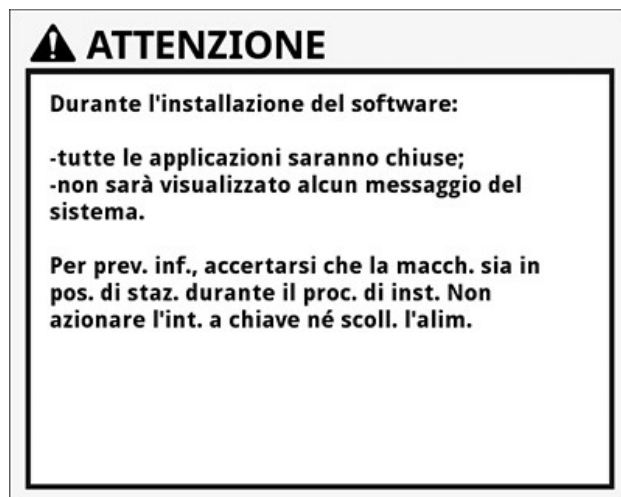


PC27624—39—11MAR20

Questo messaggio si verifica quando il sistema rileva un'unità di comando ISOBUS con la funzionalità aus. ISO, e (o) la configurazione del comando ausiliario ISO è stata modificata nel corso del funzionamento. Ad esempio, è stato aggiunto un ulteriore ingresso o attrezzo.

AL70325,0000565-39-21OCT22

Avviso di sicurezza — Installazione del Software

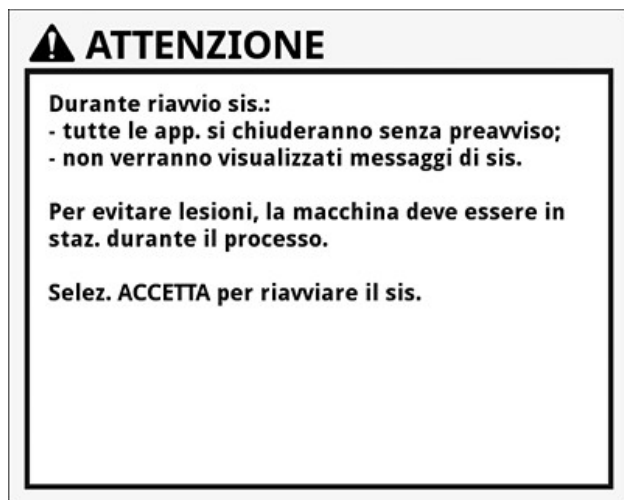


PC27626—39—11MAR20

Questo messaggio si verifica quando viene avviata l'installazione del software.

AL70325,0000567-39-21OCT22

Avviso di sicurezza — Riavvio del sistema

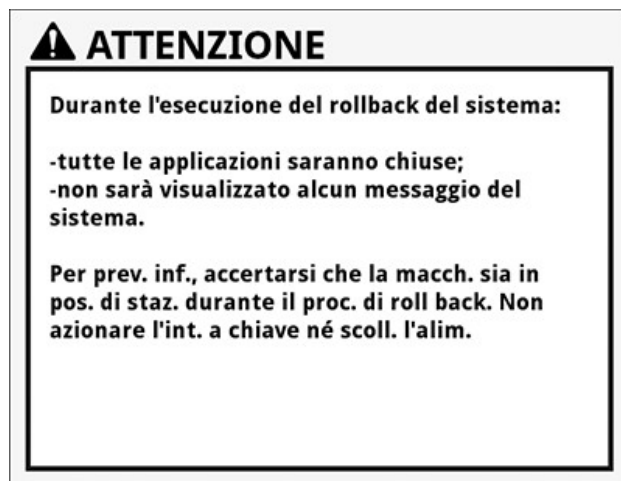


PC27625—39—11MAR20

Questo messaggio si verifica quando il display incontra un errore che richiede di riavviare il sistema.

AL70325,0000566-39-21OCT22

Attenzione – Rollback del sistema



PC19763—39—07JUL14

NOTA: Il rollback del sistema non è disponibile nella versione 10.5.230-89 e successiva del software. Nelle precedenti versioni del software, questo messaggio non si visualizzava in khmer ed ucraino.

Questo messaggio si verifica quando viene avviato il rollback del sistema.

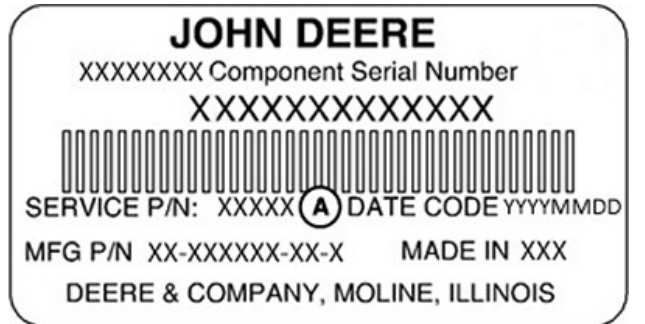
HC94949,00003A9-39-25APR17

Informazioni normative

Identificazione con codice data

Il codice data sull'etichetta del prodotto viene mostrato in uno dei seguenti modi:

Metodo 1



PC28833—UN—11OCT22

Metodo 1 etichetta prodotto



PC25149—UN—20DEC17

Metodo 1 codice data

- A—Codice data (Data di fabbricazione)
- B—Anno di fabbricazione
- C—Mese di fabbricazione
- D—Giorno di fabbricazione

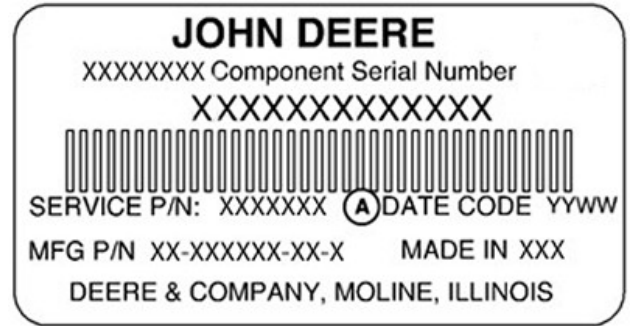
Utilizzare il codice data (A) sull'etichetta di prodotto per identificare la data di fabbricazione. "YYYY" (B) identifica l'anno di fabbricazione; "MM" (C) identifica il mese di fabbricazione; "DD" (D) identifica il giorno di fabbricazione.

NOTA: Il numero del mese dell'anno calendariale di fabbricazione è compreso nell'intervallo 01–12.

Il numero giorno dell'anno calendariale di fabbricazione è compreso nell'intervallo 01–31.

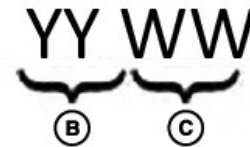
Codice data		
YYYY	Anno di fabbricazione	Esempio: 2011, 2012, 2013....
MM	Numero mese dell'anno calendariale di fabbricazione	Esempio: 01, 02, 03...12
DD	Numero giorno del mese di fabbricazione	Esempio: 01, 02, 03...31

Metodo 2



PC28834—UN—11OCT22

Metodo 2 etichetta prodotto



PC26494—UN—08NOV18

Metodo 2 codice data

- A—Codice data (Data di fabbricazione)
- B—Anno di fabbricazione
- C—Settimana di fabbricazione

Utilizzare il codice data (A) sull'etichetta di prodotto per identificare la data di fabbricazione. "YY" (B) identifica l'anno di fabbricazione; "WW" (C) identifica la settimana di fabbricazione.

NOTA: Il numero settimana dell'anno calendariale di fabbricazione è compreso nell'intervallo 01–52.

Codice data		
YY (anno)	Anno di fabbricazione	Esempio: 11, 12, 13....
WW (settimana)	Numero settimana dell'anno calendariale di fabbricazione	Esempio: 01, 02, 03...52

AL70325,000052D-39-11OCT22

Notifica della Commissione federale per le comunicazioni

Monitor John Deere da 10.4" e processore 4600

Questi dispositivi devono essere azionati così come forniti da John Deere Ag Management Solutions. Qualsiasi cambiamento o modifica apportata a questi dispositivi in assenza del consenso scritto ed esplicito da parte di John Deere Ag Management Solutions può invalidare l'autorità dell'utente di azionare i suddetti dispositivi.

Questo dispositivo soddisfa i requisiti della Parte 15 delle normative FCC. Il funzionamento è soggetto alle due condizioni seguenti:

(1) questo dispositivo non può causare interferenza distruttiva, e

(2) deve accettare qualsiasi interferenza, inclusa un'eventuale interferenza che possa causare un funzionamento indesiderato del dispositivo stesso.

Questa apparecchiatura è stata collaudata ed è risultata conforme ai limiti previsti per il dispositivo digitale di Classe B, ai sensi della parte 15 delle Normative FCC.

Tali limiti sono stati studiati per fornire una ragionevole protezione dalle interferenze dannose in un edificio ad uso residenziale. Questa apparecchiatura genera, usa e può irradiare energia a frequenza radio e, se non installata ed impiegata in conformità alle istruzioni, può causare interferenze dannose alle comunicazioni radio. Tuttavia, non viene rilasciata alcuna garanzia che non si verifichino interferenze in una particolare installazione. Se questa apparecchiatura provoca interferenze dannose alla ricezione di radio o televisione, fenomeno che può essere verificato accendendo e spegnendo l'apparecchiatura stessa, si consiglia all'utente di tentare di eliminare detta interferenza adottando uno o più tra i metodi sotto indicati:

- Riorientare o spostare l'antenna ricevente.
- Aumentare la distanza tra apparecchiatura e ricevitore.
- Collegare l'apparecchiatura ad una presa su un circuito diverso da quello cui è collegato il ricevitore.
- Rivolgersi al concessionario oppure ad un tecnico radio/TV esperto per ricevere assistenza.

AL70325,00006A3-39-03AUG21

Unione economica eurasiatica – EAC

Eurasian Economic Union - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A

Model: Data Processing Unit 4600 Premium Processor, Model GUPS
Made in USA

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye
"Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.



PC25151—UN—20DEC17

Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза (ЕАЭС)

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

Модель: блок обработки данных 4600 Premium Processor, модель GUPS
Сделано в США.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС):
Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение "Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



PC25152—UN—20DEC17
AL70325,0000518-39-15NOV18

Unione economica eurasiatica – EAC

Eurasian Economic Union - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A

Model: John Deere 10.4 inch Monitor, Model G410
Made in Mexico

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye "Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.



Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза (ЕАЭС)

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

Модель: дисплей 10.4 товарный знак John Deere, модель G410
Сделано в Мексике.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС):
Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение
"Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



Unione economica eurasiatica - EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5/G5Plus Processor

Model: G5CS

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



Processore EAC G5/G5^{Plus} in inglese

PC29166—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Процессор G5/G5Plus

Модель: G5CS

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5/G5Plus Процессоры

Үлгі: G5CS

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



Unione economica eurasiatica - EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5 Display

Model: G510

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



Display G5 EAC in inglese

PC29167—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5

Модель: G510

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



Display G5 EAC in russo

PC29173—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5 дисплейі

Үлгі: G510

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



Unione economica eurasiatica - EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5Plus Display

Model: G512

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5Display ^{Plus} EAC in inglese

PC29168—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5Plus

Модель: G512

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



G5Display^{Plus} EAC in russo

PC29174—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5Plus Дисплей

Үлгі: G512

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



Dichiarazione di conformità UE

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Il sottoscritto con la presente dichiara che:

Nome prodotto: Display John Deere 4100, display John Deere 4200

Modello/i: GUVS, GUMS

soddisfa/soddisfano tutte le condizioni e i requisiti fondamentali previsti dalle direttive seguenti:

DIRETTIVA	NUMERO	METODO DI CERTIFICAZIONE
Direttiva compatibilità elettromagnetica	2014/30/UE	Allegato II della Direttiva

Il prodotto è conforme ai seguenti standard e/o ad altri documenti normativi:

EN ISO 14982:2009

Nome e indirizzo della persona nell'Unione Europea autorizzata a compilare il fascicolo tecnico di fabbricazione:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Servizio clienti

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

La pubblicazione della presente dichiarazione di conformità è responsabilità esclusiva del produttore.

Luogo della dichiarazione: Urbandale, Iowa, USA

Data della dichiarazione: 12 aprile 2021

Stabilimento di produzione: Deere & Company, Moline, IL,
USA

Nome: Scott Torgerson

Titolo: Delivery Manager Electronic Hardware



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751441597202-39-02JUL25

Dichiarazione di conformità UE

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Il sottoscritto con la presente dichiara che:

Nome prodotto: Processore 4600

Modello/i: Server 4600, 4600 Premium, GUPS

soddisfa/soddisfano tutte le condizioni e i requisiti fondamentali previsti dalle direttive seguenti:

DIRETTIVA	NUMERO	METODO DI CERTIFICAZIONE
Direttiva compatibilità elettromagnetica	EMC 2014/30/EU	Allegato II della Direttiva

Il prodotto è conforme ai seguenti standard e/o ad altri documenti normativi:

EN ISO 14982:2009

Nome e indirizzo della persona nell'Unione Europea autorizzata a compilare il fascicolo tecnico di fabbricazione:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Servizio clienti
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

La pubblicazione della presente dichiarazione di conformità è responsabilità esclusiva del produttore.

Luogo della dichiarazione: Urbandale, Iowa, USA

Data della dichiarazione: 12 aprile 2021

Stabilimento di produzione: Deere & Company, Moline, IL,
61265

Nome: Scott Torgerson

Titolo: Delivery Manager Electronic Hardware



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751446934502-39-02JUL25

Dichiarazione di conformità UE

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Il sottoscritto con la presente dichiara che:

Nome prodotto: Monitor John Deere da 8,4 pollici

Modello/i: Monitor John Deere da 8,4 pollici, monitor F9 a colori John Deere da 8,4 pollici, G408

soddisfa/soddisfano tutte le condizioni e i requisiti fondamentali previsti dalle direttive seguenti:

DIRETTIVA	NUMERO	METODO DI CERTIFICAZIONE
Direttiva compatibilità elettromagnetica	2014/30/UE	Allegato II della Direttiva

Il prodotto è conforme ai seguenti standard e/o ad altri documenti normativi:

EN ISO 14982:2009

EN 13309: 2010-07

Nome e indirizzo della persona nell'Unione Europea autorizzata a compilare il fascicolo tecnico di fabbricazione:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Servizio clienti

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

La pubblicazione della presente dichiarazione di conformità è responsabilità esclusiva del produttore.

Luogo della dichiarazione: Urbandale, Iowa, USA

Data della dichiarazione: 12 aprile 2021

Stabilimento di produzione: Deere & Company, Moline, IL,
61265

Nome: Scott Torgerson

Titolo: Delivery Manager Electronic Hardware



DXCE01—UN—28APR09
ZID XK1X, 1751447098524-39-02JUL25

Dichiarazione di conformità UE

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Il sottoscritto con la presente dichiara che:

Nome prodotto: Monitor John Deere da 10,4 pollici

Modello/i: Display da 10.4", Monitor del display JD da 10.4", G410

soddisfa/soddisfano tutte le condizioni e i requisiti fondamentali previsti dalle direttive seguenti:

DIRETTIVA	NUMERO	METODO DI CERTIFICAZIONE
Direttiva compatibilità elettromagnetica	2014/30/UE	Allegato II della Direttiva

Il prodotto è conforme ai seguenti standard e/o ad altri documenti normativi:

EN ISO 14982:2009

Nome e indirizzo della persona nell'Unione Europea autorizzata a compilare il fascicolo tecnico di fabbricazione:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Servizio clienti

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

La pubblicazione della presente dichiarazione di conformità è responsabilità esclusiva del produttore.

Luogo della dichiarazione: Urbandale, Iowa, USA

Data della dichiarazione: 12 aprile 2021

Stabilimento di produzione: Deere & Company, Moline, IL,
61265

Nome: Scott Torgerson

Titolo: Delivery Manager Electronic Hardware



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751447261781-39-02JUL25

Dichiarazione di conformità UE

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Il sottoscritto con la presente dichiara che:

Nome prodotto: Processore G5/G5^{Plus}

Modello/i: G5CS

soddisfa/soddisfano tutte le condizioni e i requisiti fondamentali previsti dalle direttive seguenti:

DIRETTIVA	NUMERO	METODO DI CERTIFICAZIONE
Direttiva compatibilità elettromagnetica	2014/30/UE	Allegato II della Direttiva
Restrizione dell'uso di sostanze pericolose	2011/65/UE	Articolo 7 della Direttiva

Il prodotto è conforme ai seguenti standard e/o ad altri documenti normativi:

EN 55032
EN 55024
EN55035
EN ISO 14982

Nome e indirizzo della persona nell'Unione Europea autorizzata a compilare il fascicolo tecnico di fabbricazione:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Servizio clienti
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

La pubblicazione della presente dichiarazione di conformità è responsabilità esclusiva del produttore.

Luogo della dichiarazione: Urbandale, IA

Data della dichiarazione: 28 novembre 2022

Stabilimento di produzione: Deere & Company, Moline, IL,
61265

Nome: Eric Rains

Titolo: Global Electronic Hardware Engineering Manager



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751460675034-39-02JUL25

Dichiarazione di conformità UE

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Il sottoscritto con la presente dichiara che:

Nome prodotto: Display G5

Modello/i: G510

soddisfa/soddisfano tutte le condizioni e i requisiti fondamentali previsti dalle direttive seguenti:

DIRETTIVA	NUMERO	METODO DI CERTIFICAZIONE
Restrizione dell'uso di sostanze pericolose	2011/65/UE	Articolo 7 della Direttiva
Direttiva compatibilità elettromagnetica	2014/30/UE	Allegato II della Direttiva

Il prodotto è conforme ai seguenti standard e/o ad altri documenti normativi:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Nome e indirizzo della persona nell'Unione Europea autorizzata a compilare il fascicolo tecnico di fabbricazione:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Servizio clienti
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

La pubblicazione della presente dichiarazione di conformità è responsabilità esclusiva del produttore.

Luogo della dichiarazione: Urbandale, IA

Data della dichiarazione: 28 novembre 2022

Stabilimento di produzione: Deere & Company, Moline, IL,
61265

Nome: Eric Rains

Titolo: Global Electronic Hardware Engineering Manager



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663196089-39-01DEC22

Dichiarazione di conformità UE

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Il sottoscritto con la presente dichiara che:

Nome prodotto: Display G5^{Plus}

Modello/i: G512

soddisfa/soddisfano tutte le condizioni e i requisiti fondamentali previsti dalle direttive seguenti:

DIRETTIVA	NUMERO	METODO DI CERTIFICAZIONE
Restrizione dell'uso di sostanze pericolose	2011/65/UE	Articolo 7 della Direttiva
Direttiva compatibilità elettromagnetica	2014/30/UE	Allegato II della Direttiva

Il prodotto è conforme ai seguenti standard e/o ad altri documenti normativi:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Nome e indirizzo della persona nell'Unione Europea autorizzata a compilare il fascicolo tecnico di fabbricazione:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Servizio clienti
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

La pubblicazione della presente dichiarazione di conformità è responsabilità esclusiva del produttore.

Luogo della dichiarazione: Urbandale, IA

Data della dichiarazione: 28 novembre 2022

Stabilimento di produzione: Deere & Company, Moline, IL,
61265

Nome: Eric Rains

Titolo: Global Electronic Hardware Engineering Manager



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663208606-39-01DEC22

Dichiarazione di conformità Regno Unito

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Il sottoscritto con la presente dichiara che:

Prodotto: Display John Deere 4100, display John Deere 4200

Modello/i: GUVS, GUMS

Soddisfa/no tutte le condizioni pertinenti e i requisiti essenziali previsti delle seguenti normative britanniche:

NORMATIVA	NUMERO	METODO DI CERTIFICAZIONE
Normative sulla compatibilità elettromagnetica	S.I. (legge delegata britannica) 2016/1091	Programma 2, modulo A

Il prodotto è conforme ai seguenti standard e/o ad altri documenti normativi:

EN ISO 14982:2009

EN55032

Nome e indirizzo della persona autorizzata a compilare il fascicolo tecnico di fabbricazione:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Regno Unito
EUConformity@JohnDeere.com

La pubblicazione della presente dichiarazione di conformità è responsabilità esclusiva del produttore.

Luogo della dichiarazione: Urbandale, Iowa, USA

Data della dichiarazione: 13 aprile 2021

Nome: Scott Torgerson

Stabilimento di produzione: Deere & Company, Moline, IL, USA

Titolo: Delivery Manager Electronic Hardware

Importatore di prodotti Ag & Turf: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Regno Unito

Importatore di prodotti per silvicoltura: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Regno Unito

Importatore di macchine edili: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Regno Unito



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751448090041-39-02JUL25

Dichiarazione di conformità Regno Unito

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Il sottoscritto con la presente dichiara che:

Prodotto: Processore 4600

Modello/i: Server 4600, 4600 Premium, GUPS

Soddisfa/no tutte le condizioni pertinenti e i requisiti essenziali previsti delle seguenti normative britanniche:

NORMATIVA	NUMERO	METODO DI CERTIFICAZIONE
Normative sulla compatibilità elettromagnetica	S.I. (legge delegata britannica) 2016/1091	Programma 2, modulo A

Il prodotto è conforme ai seguenti standard e/o ad altri documenti normativi:

EN ISO 14982:2009

Nome e indirizzo della persona autorizzata a compilare il fascicolo tecnico di fabbricazione:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Regno Unito
EUConformity@JohnDeere.com

La pubblicazione della presente dichiarazione di conformità è responsabilità esclusiva del produttore.

Luogo della dichiarazione: Urbandale, Iowa, USA

Data della dichiarazione: 13 aprile 2021

Nome: Scott Torgerson

Stabilimento di produzione: Deere & Company, Moline, IL, USA

Titolo: Delivery Manager Electronic Hardware

Importatore di prodotti Ag & Turf: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Regno Unito

Importatore di prodotti per silvicoltura: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Regno Unito

Importatore di macchine edili: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Regno Unito



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751448196363-39-02JUL25

Dichiarazione di conformità Regno Unito

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Il sottoscritto con la presente dichiara che:

Prodotto: Monitor John Deere da 8,4 pollici

Modello/i: Monitor John Deere da 8,4 pollici, monitor F9 a colori John Deere da 8,4 pollici, G408

Soddisfa/no tutte le condizioni pertinenti e i requisiti essenziali previsti delle seguenti normative britanniche:

NORMATIVA	NUMERO	METODO DI CERTIFICAZIONE
Normative sulla compatibilità elettromagnetica	S.I. (legge delegata britannica) 2016/1091	Programma 2, modulo A

Il prodotto è conforme ai seguenti standard e/o ad altri documenti normativi:

EN ISO 14982: 2009

EN 13309: 2010-07

Nome e indirizzo della persona autorizzata a compilare il fascicolo tecnico di fabbricazione:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Regno Unito
EUConformity@JohnDeere.com

La pubblicazione della presente dichiarazione di conformità è responsabilità esclusiva del produttore.

Luogo della dichiarazione: Urbandale, Iowa, USA

Data della dichiarazione: 12 aprile 2021

Nome: Scott Torgerson

Stabilimento di produzione: Deere & Company, Moline, IL 61265

Titolo: Delivery Manager Electronic Hardware

Importatore di prodotti Ag & Turf: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Regno Unito

Importatore di prodotti per silvicoltura: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Regno Unito

Importatore di macchine edili: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Regno Unito



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751448296271-39-02JUL25

Dichiarazione di conformità Regno Unito

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Il sottoscritto con la presente dichiara che:

Prodotto: Monitor John Deere da 10.4"

Modello/i: Display da 10.4", Monitor del display JD da 10.4", G410

Soddisfa/no tutte le condizioni pertinenti e i requisiti essenziali previsti delle seguenti normative britanniche:

NORMATIVA	NUMERO	METODO DI CERTIFICAZIONE
Normative sulla compatibilità elettromagnetica	S.I. (legge delegata britannica) 2016/1091	Programma 2, modulo A

Il prodotto è conforme ai seguenti standard e/o ad altri documenti normativi:

EN ISO 14982:2009

Nome e indirizzo della persona autorizzata a compilare il fascicolo tecnico di fabbricazione:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Regno Unito
EUConformity@JohnDeere.com

La pubblicazione della presente dichiarazione di conformità è responsabilità esclusiva del produttore.

Luogo della dichiarazione: Urbandale, Iowa, USA

Data della dichiarazione: 15 aprile 2021

Nome: Scott Torgerson

Stabilimento di produzione: Deere & Company, Moline, IL, USA

Titolo: Delivery Manager Electronic Hardware

Importatore di prodotti Ag & Turf: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Regno Unito

Importatore di prodotti per silvicoltura: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Regno Unito

Importatore di macchine edili: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Regno Unito



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751450330329-39-02JUL25

Dichiarazione di conformità Regno Unito

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Il sottoscritto con la presente dichiara che:

Prodotto: Processore G5/G5^{Plus}

Modello/i: G5CS

Soddisfa/no tutte le condizioni pertinenti e i requisiti essenziali previsti delle seguenti normative britanniche:

NORMATIVA	NUMERO	METODO DI CERTIFICAZIONE
Normative sulla compatibilità elettromagnetica	S.I. (legge delegata britannica) 2016/1091	Programma 2, modulo A
Direttiva sulla restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche	S.I. (legge delegata britannica) 2012/3032	Parte 2, Sezione 12

Il prodotto è conforme ai seguenti standard e/o ad altri documenti normativi:

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

Nome e indirizzo della persona autorizzata a compilare il fascicolo tecnico di fabbricazione:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Regno Unito
EUConformity@JohnDeere.com

La pubblicazione della presente dichiarazione di conformità è responsabilità esclusiva del produttore.

Luogo della dichiarazione: Urbandale, Iowa, USA

Data della dichiarazione: 28° novembre 2022

Nome: Eric Rains

Stabilimento di produzione: Deere & Company, Moline, IL 61265

Titolo: Global Electronic Hardware Manager

Importatore di prodotti Ag & Turf: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Regno Unito

Importatore di prodotti per silvicoltura: John Deere Forestry Ltd - Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Regno Unito

Importatore di macchine edili: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Regno Unito



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1751554708149-39-03JUL25

Dichiarazione di conformità Regno Unito

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Il sottoscritto con la presente dichiara che:

Prodotto: Display G5

Modello/i: G510

Soddisfa/no tutte le condizioni pertinenti e i requisiti essenziali previsti delle seguenti normative britanniche:

NORMATIVA	NUMERO	METODO DI CERTIFICAZIONE
Normative sulla compatibilità elettromagnetica	S.I. (legge delegata britannica) 2016 / 1091	Programma 2, modulo A
Direttiva sulla restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche	S.I. (legge delegata britannica) 2012 / 3032	Parte 2, Sezione 12

Il prodotto è conforme ai seguenti standard e/o ad altri documenti normativi:

EN55032
EN55024
EN55035
EN ISO 14982

Nome e indirizzo della persona autorizzata a compilare il fascicolo tecnico di fabbricazione:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Regno Unito
EUConformity@JohnDeere.com

La pubblicazione della presente dichiarazione di conformità è responsabilità esclusiva del produttore.

Luogo della dichiarazione: Urbandale, Iowa, USA

Data della dichiarazione: 28 novembre 2022

Nome: Eric Rains

Stabilimento di produzione: Deere & Company, Moline, IL 61265

Titolo: Global Electronic Hardware Manager

Importatore di prodotti Ag & Turf: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Regno Unito

Importatore di prodotti per silvicoltura: John Deere Forestry Ltd - Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Regno Unito

Importatore di macchine edili: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Regno Unito



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1669663251172-39-01DEC22

Dichiarazione di conformità Regno Unito

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Il sottoscritto con la presente dichiara che:

Prodotto: Display G5^{Plus}

Modello/i: G512

Soddisfa/no tutte le condizioni pertinenti e i requisiti essenziali previsti delle seguenti normative britanniche:

NORMATIVA	NUMERO	METODO DI CERTIFICAZIONE
Normative sulla compatibilità elettromagnetica	S.I. (legge delegata britannica) 2016 / 1091	Programma 2, modulo A
Direttiva sulla restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche	S.I. (legge delegata britannica) 2012 / 3032	Parte 2, Sezione 12

Il prodotto è conforme ai seguenti standard e/o ad altri documenti normativi:

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

Nome e indirizzo della persona autorizzata a compilare il fascicolo tecnico di fabbricazione:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Regno Unito
EUConformity@JohnDeere.com

La pubblicazione della presente dichiarazione di conformità è responsabilità esclusiva del produttore.

Luogo della dichiarazione: Urbandale, Iowa, USA

Data della dichiarazione: 28 novembre 2022

Nome: Eric Rains

Stabilimento di produzione: Deere & Company, Moline, IL 61265

Titolo: Global Electronic Hardware Manager

Importatore di prodotti Ag & Turf: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Regno Unito

Importatore di prodotti per silvicoltura: John Deere Forestry Ltd - Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Regno Unito

Importatore di macchine edili: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Regno Unito



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1669663290093-39-01DEC22

Introduzione display

Aiuto su schermo



PC15300—UN—19MAR13

Pulsante Applicazione Centro assistenza e informazioni

Il Centro assistenza integra il Manuale dell'operatore in formato cartaceo. Prima dell'uso leggere il Manuale dell'operatore.

Navigazione al Centro assistenza

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Sistema.
3. Selezionare l'applicazione Centro assistenza.

DX,PC,INTRO,HELP-39-17DEC15

CommandCenter Generazione 4

Il CommandCenter di 4^a generazione John Deere è progettato per la massima facilità d'uso e produttività. Un sistema software fornisce uniformità, mentre le opzioni hardware offrono un'ampia varietà di prezzi e funzionalità. Il display CommandCenter è collegato al CommandARM. Sono disponibili display da 7, 8,4 e 10 pollici.

NOTA: il software del CommandCenter di 4^a generazione si trova sul processore, non sul display.

CommandCenter 4100 (7 pollici)



PC17356—UN—03DEC13

CommandCenter™ 4100

- I moduli della pagina funzioni sono uguali a quelli del display da 10 pollici
- Per poter visualizzare i tasti di accesso rapido, è necessario espanderli.

CommandCenter 4200 (8,4 pollici) e CommandCenter 4600 (10 pollici)



PC17355—UN—03DEC13

CommandCenter 4200 e 4600

- La barra del titolo visualizza la pagina di esecuzione attuale
- L'ampio Centro di stato fornisce maggiori informazioni.
- I softkey di scelta rapida sono sempre visibili.

ch177nn,1685614419187-39-01JUN23

Processore CommandCenter generazione 4

Il software CommandCenter Generazione 4 viene eseguito su un processore diverso da quello del display.

NOTA: Vengono qui elencate le capacità massime di ciascun processore. A seconda della configurazione della macchina, è possibile che alcune funzioni non siano disponibili.



Processore 4100 e 4200

PC25546—UN—19APR18



Processore 4600

PC25545—UN—19APR18

Processore 4100 e 4200

- 1 ingresso video
- 1 ingresso USB
- 1 uscita display

Processore 4600

- 4 ingressi video
- 4 ingressi USB
- 2 uscite display
- Aggiornabile per applicazioni future

ch177nn,1685614419134-39-01JUN23

Monitor esteso



Pulsante Scambia

PC28687—UN—25AUG22

NOTA: Il monitor esteso è supportato solo sul CommandCenter 4600 e sul Display universale 4640.

Il monitor esteso è un display secondario impiegato per mostrare una seconda pagina funzioni attiva.

⚠ ATTENZIONE: Evitare il pericolo di infortuni. Accertarsi che la macchina sia in modalità di parcheggio e mantenere l'alimentazione elettrica durante il processo di installazione. Il riavvio del display comporta quanto indicato di seguito:

Tutte le applicazioni verranno spente.

Non verranno visualizzati messaggi del sistema.

NOTA: Prima di installare o scollegare un display secondario, portare a termine i lavori già iniziati nei campi.

Una volta rilevato o rimosso un display secondario, è necessario riavviare il sistema.

NOTA: il monitor esteso non supporta la visualizzazione contemporanea di due pagine di esecuzione della stessa unità di comando.

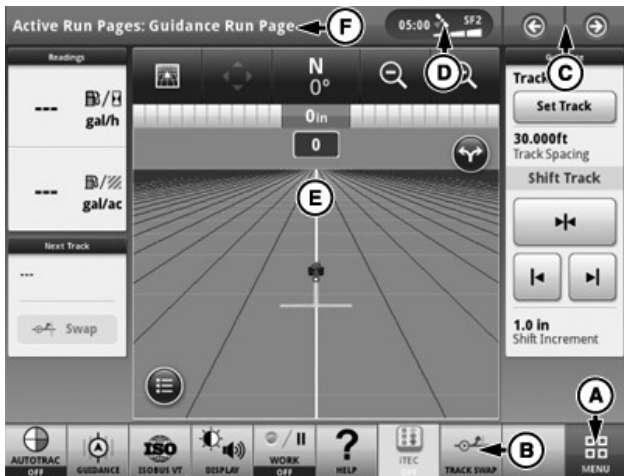
Selezionare il pulsante Scambia per trasferire la pagina di esecuzione attiva sul display secondario. Tutte le funzionalità della pagina di esecuzione trasferita restano attive sul monitor esteso. La pagina di esecuzione successiva nel set attivo diventa la pagina di esecuzione attiva del display principale.

Resta abilitata la possibilità di scorrere attraverso le pagine di esecuzione del display principale; tuttavia la pagina di esecuzione trasferita al display secondario viene rimossa dalla rotazione.

Selezionare di nuovo il pulsante Scambia per invertire le pagine funzioni tra i display.

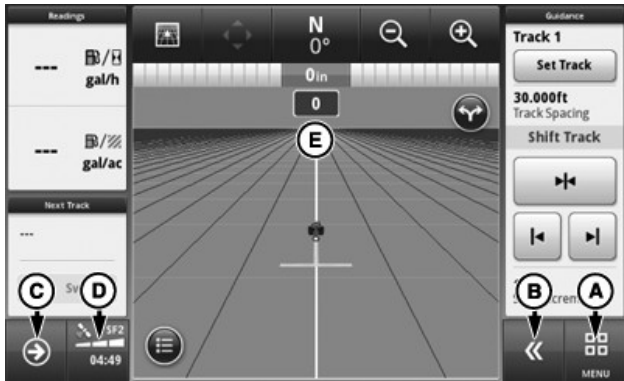
ch177nn,1685614447116-39-28JUN23

Struttura della pagina Run (Esecuzione)



PC17353—UN—03DEC13

Pagina di esecuzione del display da 8.4 pollici (4200) e 10 pollici (4600)



PC17354—UN—03DEC13

Pagina di esecuzione display da 7 pollici (4100)

- A—Menu
- B—Softkey di scelta rapida
- C—Pulsanti pagina di esecuzione precedente o successiva
- D—Centro di stato
- E—Pagina di esecuzione
- F—Barra titolo/Selezione pagina di esecuzione

G — Menu: elenca tutte le applicazioni installate sul display e sulla macchina.

Le **softkey di scelta rapida** (B) offrono un accesso rapido alle applicazioni e alle funzioni maggiormente usate. Sul display da 7 pollici, selezionare il pulsante Espandi per visualizzare le softkey dei pulsanti rapidi.

I **pulsanti di navigazione della pagina di esecuzione successiva e precedente** (C) permettono di passare da una pagina di esecuzione all'altra.

Selezionare l'area indicata (D) per visualizzare il **Centro di stato**. Le informazioni importanti per le funzioni del display sono evidenziate, come la forza del segnale GPS e la capacità di memorizzazione dati disponibile.

La **pagina di esecuzione** (E) viene configurata usando l'applicazione Gestione layout.

Sui display 8.4 e 10 pollici, premere la **barra del titolo**

(F) per visualizzare la pagina **Selezione della pagina di esecuzione**. Scegliere la pagina di esecuzione desiderata dall'elenco delle pagine disponibili.

Per informazioni sulla personalizzazione della pagina Run, consultare l'applicazione Gestione layout.

DX,PC,INTRO,RUNPAGE-39-30APR18

Centro di stato



PC17275—UN—13AUG13

- A—Centro di stato del display da 8.4 e 10 pollici
- B—Centro di stato del display da 7 pollici

Il centro di stato mette in risalto informazioni importanti per le funzioni del display, come la forza del segnale GPS e le notifiche. È situato nella barra del titolo sui display da 8.4 e 10 pollici e nell'angolo inferiore sinistro sui display da 7 pollici.

Selezionare il centro di stato per visualizzare informazioni aggiuntive in una finestra a discesa. Il Centro di stato esteso offre un accesso rapido alle notifiche e alle impostazioni.

NOTA: La data e l'ora e la memorizzazione dei dati sono sempre visualizzati nel Centro di stato.

Altre informazioni possono essere visualizzate in funzione della configurazione della macchina e delle notifiche.

DX,PC,INTRO,STATUS-39-23APR18

Softkey di scelta rapida



PC17276—UN—13AUG13

- A—Softkey di scelta rapida

Le softkey di scelta rapida (A) consentono di visualizzare informazioni sullo stato e forniscono rapido accesso alle funzioni dell'applicazione.



PC17277—UN—13AUG13

- B—Pulsante Espandi del display da 7 pollici.

Le softkey sono sempre visibili lungo la parte inferiore dei display da 8.4 e 10 pollici. Sul display da 7 pollici, selezionare il pulsante Espandi (B) per visualizzare le softkey.

Per informazioni sulla personalizzazione della barra di accesso rapido, consultare l'applicazione Gestione layout.

DX,PC,INTRO,SHORTCUTBAR-39-23APR18

Menu



Pulsante Menu

PC28688—UN—25AUG22

Se si seleziona il pulsante menu principale, vengono elencate tutte le applicazioni installate sul display e sulla macchina. Selezionare le schede di sinistra per visualizzare i diversi gruppi di applicazioni.

NOTA: Le applicazioni disponibili possono variare a seconda della configurazione della macchina.

ct47125,1663940824410-39-26SEP22

Attivazione Basics

L'attivazione Basics serve per l'uso del display Gen. 4.

Contattare il concessionario John Deere per trasferire l'attivazione Basics da un display non funzionante ad un nuovo display.

Se un display non dispone di un'attivazione Basics, l'accesso si limita alle applicazioni indicate di seguito:

- Gestione software
- Lingua e unità di misura
- Gestione file
- display e audio
- Centro diagnostico

NOTA: Senza un'attivazione Basics, non è possibile esportare dati.

AL70325,0000590-39-06NOV19

Attivazioni aggiuntive

NOTA: le attivazioni del software non sono trasferibili in caso di perdita o furto dell'attrezzatura.

Per sbloccare le funzioni avanzate del display sono necessarie attivazioni aggiuntive. Le attivazioni sono reperibili selezionando il pulsante Menu > tab Sistema > applicazione Gestione software > tab Attivazioni.

Sono disponibili le seguenti attivazioni:

- AutoPath
- AutoTrac
- Automazione svolte AutoTrac
- AutoTrac RowSense
- Sincronizzazione dati
- Sistema di guida delle attrezzature
- Condivisione dei dati sul campo
- John Deere Machine Sync™
- Comando sezione

Per acquistare le attivazioni, rivolgersi ad un concessionario John Deere.

ch177nn,1685614480351-39-01JUN23

Attivazioni demo

Nell'applicazione Gestione software, sono disponibili attivazioni demo che consentono di provare sul display le diverse funzioni. La presenza di una spia di colore blu presso una funzione indica che è attiva la modalità demo.

La modalità demo viene messa a disposizione dalla fabbrica per 15 ore di utilizzo. Ad esempio, il conto alla rovescia per AutoTrac in modalità demo inizia solo quando viene attivata.

ch177nn,1685614480317-39-01JUN23

Display e audio

Display e audio



Display e audio

PC28689—UN—25AUG22

L'applicazione Display e audio regola la luminosità del display e il livello del volume.

Se sono collegati dei display multipli, usare questa applicazione per configurare quali funzioni compaiono su ciascun display.

Se i contatti sullo schermo non corrispondono al punto esatto, eseguire una calibrazione del touchscreen per riallineare lo schermo.

NOTA: I display Generation 4 utilizzano schermi touch resistivi compatibili con penne digitali standard.

Eccezioni: i monitor 4200 e 4240 utilizzano il touch screen, con un dito, una penna digitale o altro mezzo di input conduttivo.

Navigazione a display e audio

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Sistema.
3. Selezionare l'applicazione Display e audio.

ZIDXK1X,1749797261526-39-13JUN25

Selezionare una delle modalità per impedire la sincronizzazione della luminosità del display con l'interruttore delle luci della cabina.

NOTA: La modalità selezionata non regola la luminosità di un secondo display. Regolare la luminosità del display tramite le relative impostazioni.

Impostazioni luminosità



A

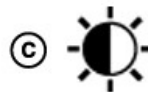


B

PC15320—UN—20MAY13

A—Impostazioni giorno
B—Impostazioni notte

Selezionare un pulsante delle impostazioni per visualizzare una pagina popup per la modalità di luminosità corrispondente.



C



D

PC15321—UN—20MAY13

C—Luminosità display
D—Luminosità cabina

A seconda della modalità selezionata con il pulsante delle impostazioni, regolare la luminosità del display e della cabina usando i pulsanti più (+) e meno (-).

DX,PC,DISP,BRIGHT-39-07APR17

Luminosità

Modalità colore e luminosità

• Modalità automatica

La modalità automatica è l'impostazione consigliata. In questo modo, la luminosità del display viene sincronizzata con l'interruttore delle luci della cabina. Se le luci della cabina sono spente, il display è nella modalità giorno. Se le luci della cabina sono accese, il display è nella modalità notte.

• Modalità diurna e notturna



A



B

PC15319—UN—20MAY13

A—Modalità diurna
B—Modalità notturna

Audio



Volume display

PC15322—UN—20MAY13

Modificare il volume del display selezionando i pulsanti di aumento (+) o diminuzione (-).

DX,PC,DISP,SOUND-39-21DEC15

Display multipli



Display multipli

PC28690—UN—25AUG22

NOTA: Il supporto display multipli varia a seconda della macchina. Fare riferimento alla documentazione sulla compatibilità del display Generazione 4 sul sito Web StellarSupport per conoscere la compatibilità specifica della macchina.

NOTA: Gli aggiornamenti del software del sistema operativo Generazione 4 2015-1 (8.12.2500-17) e successivi disabilitano le applicazioni agricole di precisione quando viene rilevato un display GreenStar secondario. Scollegare il display GreenStar all'interno della cabina per azionare le funzioni agricole di precisione sul CommandCenter Generazione 4 con queste versioni del software.

Il CommandCenter Generazione 4 può essere configurato per funzionare con i seguenti display John Deere:

- Display GreenStar 3 2630
- Display universale 4240
- Display universale 4640

Alcune applicazioni, ad esempio AutoTrac, non possono eseguire entrambi i display contemporaneamente.

Le attivazioni non possono essere trasferite da un display all'altro. Il secondo display deve disporre di proprie attivazioni per eseguire le applicazioni AMS.

Per usare i display multipli è necessario un hardware supplementare. Per informazioni rivolgersi al concessionario John Deere.



Display universale 4640

PC23195—UN—18OCT16

Installazione di un display GreenStar 3 o Generazione 4

NOTA: Abilitare le applicazioni agricole di precisione (GreenStar o AMS) su un solo display. Il sistema di guida ed altre applicazioni non funzionano correttamente se le applicazioni agricole di precisione sono abilitate su display multipli.

1. Verificare che l'interruttore a chiave e CommandCenter siano disattivi.
2. Collegare il cablaggio del display al connettore sul montante d'angolo e il connettore a 26 terminali maschi sul retro del display.
3. Spostare l'interruttore a chiave su ON.
4. Il CommandCenter cerca il secondo display sul CAN BUS dell'attrezzo per circa 60 secondi. Se CommandCenter si trovava in precedenza nella modalità display principale, visualizza il messaggio "Display multipli rilevati".
5. Selezionare una preimpostazione di configurazione:

Display principale

- NON usare questa opzione in questo caso. Questa modalità viene usata solo se il secondo display non è installato.

Display multipli – Visualizzatore attrezzo

- Le applicazioni agricole di precisione compaiono sul secondo display.
- Gli attrezzi ISOBUS compaiono su CommandCenter o sul secondo display a seconda dell'impostazione "Display VT successivo" sull'attrezzo.

NOTA: se l'attrezzo ISOBUS non ha la funzione "Prossimo display VT", l'attrezzo compare sul display che si avvia per primo.

Configurazioni avanzate

- Configurare manualmente le impostazioni.

6. Portare l'interruttore a chiave su OFF e quindi su ON per salvare le impostazioni.

Quando si modificano le impostazioni del display è necessario apportare le corrispondenti modifiche all'altro display.

Se è selezionata la modalità display principale, disabilitare GreenStar, Task Controller e il terminale virtuale del bus dell'attrezzo (VT) sull'altro display o scollegare l'altro display.

Per accedere alle impostazioni display multipli sul display universale 4240 o 4640, selezionare il pulsante Menu > scheda Sistema > applicazione Display e audio > scheda Display multipli.

Per accedere alle impostazioni di più Display sul Display GreenStar 3, selezionare il pulsante Menu > pulsante Display > pulsante Diagnostica > scheda Display multipli.

Rimozione di un Display GreenStar 3 o Generazione 4

1. Verificare che l'interruttore a chiave e CommandCenter siano disattivi.
2. Scollegare il cablaggio del display dal connettore a 26 terminali maschio sul retro del display.
3. Spostare l'interruttore a chiave su ON.
4. Il CommandCenter cerca il secondo display sul CAN BUS dell'attrezzo per circa 2-3 minuti. Se CommandCenter si trovava precedentemente in una delle modalità display multipli, viene visualizzato un messaggio "Secondo display non trovato".
5. Portare l'interruttore a chiave su OFF e quindi su ON per salvare le impostazioni.

Rimozione di un display di terzi

1. Verificare che l'interruttore a chiave e CommandCenter siano disattivi.
2. Scollegare il cavo del display dal display di terzi.
3. Portare l'interruttore a chiave su ON.
4. Il display CommandCenter cerca il secondo display sul CAN BUS attrezzatura per circa 2 - 3 minuti. Se CommandCenter si trovava precedentemente in una delle modalità display multipli, viene visualizzato un messaggio "Secondo display non trovato". Se il messaggio "Secondo display non trovato" non compare dopo 3 minuti, procedere con il passaggio 5.
5. Accertarsi che il CommandCenter sia in modalità Display principale e che il display di terzi sia scollegato.

6. Portare l'interruttore a chiave su OFF e quindi su ON per salvare le impostazioni.

ch177nn,1685614567146-39-01JUN23

Impostazioni Display multipli

NOTA: La modifica di queste impostazioni singolarmente è sconsigliata.

I display multipli di una macchina vengono spesso utilizzati per fornire diversi tipi di informazioni contemporaneamente all'operatore, consentendo un migliore controllo, monitoraggio e processo decisionale.

Esistono due modi per utilizzare display multipli. Entrambi i display possono essere display per l'agricoltura di precisione, oppure uno di essi può essere un display per l'agricoltura di precisione mentre l'altro è un monitor esteso. La configurazione delle impostazioni per display multipli è necessaria solo quando si utilizzano due display per l'agricoltura di precisione; non sono necessarie modifiche per un monitor esteso.

Sui trattori 8R, ad esempio, vengono utilizzati display multipli. Questi display possono essere configurati in due modi.

1. Il CommandCenter è integrato con il monitor esteso opzionale. Entrambi i monitor funzionano con lo stesso processore, pertanto non è necessario configurare le impostazioni per display multipli.
2. Il CommandCenter è abbinato a un display universale G5. Ciascun display ha il proprio processore, pertanto è necessario configurare le impostazioni per display multipli.

Il display CommandCenter™ funge da interfaccia principale per il monitoraggio e il controllo delle operazioni della macchina e la visualizzazione di informazioni come il sistema di guida, le impostazioni della macchina, i comandi dell'attrezzo e i dati sulle prestazioni. Il monitor esteso, solitamente montato sul lato destro della cabina, può essere utilizzato per mostrare informazioni aggiuntive come le immagini trasmesse dalle telecamere, la documentazione, la mappatura sul campo o gli strumenti diagnostici.

Se è necessario configurare le funzioni singolarmente, attivarle o disattivarle mediante gli interruttori a levetta. Quindi selezionare una priorità per ogni funzione.

Applicazioni agricole di precisione

Un'applicazione per l'agricoltura di precisione è un'applicazione display che utilizza soluzioni tecnologiche basate sui dati per l'agricoltura di precisione. Queste applicazioni sono progettate per aiutare gli agricoltori a prendere decisioni informate al fine di ottimizzare il funzionamento.

Queste applicazioni consentono agli agricoltori di

raccogliere dati in tempo reale, utilizzare la mappatura del campo, analizzare la variabilità del campo e implementare pratiche di gestione specifiche per il sito per aumentare la produttività, ridurre i costi di produzione, ridurre al minimo l'impatto ambientale e migliorare la sostenibilità complessiva dell'azienda agricola.

Sfruttate le applicazioni per l'agricoltura di precisione per aumentare l'efficienza, prendere decisioni più precise e ottenere risultati migliori.

Le applicazioni per l'agricoltura di precisione includono AutoTrac, comando sezione e Documentazione.

Visualizzatore attrezzi ISOBUS

Il Visualizzatore attrezzi ISOBUS determina se può visualizzare le interfacce del terminale virtuale (VT).

Visualizzatore attrezzi ISOBUS 2

NOTA: Se non è collegato un monitor esteso, l'interruttore a levetta del Visualizzatore attrezzi ISOBUS 2 è visualizzato in grigio.

Il Visualizzatore attrezzi ISOBUS 2 determina se il CommandCenter può visualizzare un'interfaccia VT su un monitor esteso.

Certificazione ISOBUS

L'interruttore di certificazione ISOBUS disabilita l'uso del monitor originale GreenStar sul display Generazione 4. Per abilitare l'uso del Monitor GreenStar originale, attivare la certificazione ISOBUS.

Task Controller

IMPORTANTE: non attivare le applicazioni di agricoltura di precisione (GreenStar o AMS) su entrambi i display. In caso contrario il sistema di guida e le altre applicazioni non funzioneranno correttamente.

NOTA: Il Visualizzatore attrezzi ISOBUS è noto anche come VT ISOBUS sui display GreenStar 2 e GreenStar 3.

Task Controller (TC) determina se il CommandCenter può inviare e ricevere i comandi TC con le unità di comando degli attrezzi. Sono compresi i messaggi di Comando sezione.

File server

NOTA: Se si impiegano display multipli, assicurarsi che l'opzione File server sia attiva su un unico display.

File server consente di scambiare file o dati arbitrari tra la macchina e l'attrezzo, quali file di configurazione, tabelle dei fertilizzanti e file di lingua.

Per potere funzionare, il File server richiede un'unità

USB. I dati inviati dall'attrezzo vengono memorizzati nella cartella chiamata Fileserver sull'unità USB.

Impostazione della priorità

NOTA: Per visualizzare la priorità su ciascun display, selezionare il pulsante del terminale virtuale in Centro di stato.

L'impostazione di priorità, chiamata anche istanza funzione, determina la priorità del display durante il caricamento delle varie funzioni. Ad esempio, il Visualizzatore attrezzo sul CommandCenter ha una priorità pari a 1, mentre GreenStar 3 2630 ha una priorità (istanza funzione) pari a 2. In tal caso, nella maggior parte dei casi gli attrezzi ISOBUS verranno visualizzati sul CommandCenter.

ch177nn,1685614583368-39-23MAY24

Calibrazione del display

La calibrazione del touchscreen potrebbe essere necessaria se lo schermo non registra il tatto in un punto desiderato. Il touchscreen viene calibrato in fabbrica e non dovrebbe necessitare di una calibrazione in caso di funzionamento normale. Se la calibrazione non risolve il problema, contattare un concessionario John Deere.

1. Selezionare: pulsante Menu > scheda Sistema > applicazione Display e audio > scheda Taratura.
2. Selezionare Inizia calibrazione.
3. Una "X" grande e apposite istruzioni guidano gli operatori durante il processo di calibrazione.
4. Ogni volta che si preme la "X", le istruzioni cambiano e la "X" si sposta in un'altra area dello schermo.

NOTA: Se lo schermo tattile è malfunzionante, è possibile usare un mouse USB. Collegare il mouse alla porta USB del display.

AL70325,00005F8-39-30JUL20

Data e ora

Data e ora



Data e ora

PC28691—UN—25AUG22

Le informazioni relative all'applicazione Data e Ora vengono usate per varie funzioni importanti del sistema. Includono il registro errori, le attivazioni e la registrazione dei dati.

Se un ricevitore GPS è collegato e riceve un segnale valido, data e ora sono impostate automaticamente. In questo caso, impostare solo il fuso orario.

Data e ora attuali possono essere reperite in ogni momento selezionando Centro di stato nella parte superiore della pagina Run principale.

NOTA: L'impostazione della data e dell'ora influisce sul modo in cui i dati di guida e documentazione vengono filtrati sul display e sul software desktop.

Navigazione a Data e Ora

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Sistema.
3. Selezionare l'applicazione Data e Ora.

ci47125,1663943359087-39-26SEP22

Modifica data attuale



A



B

PC15315—UN—15MAY13

A—Data impostata dall'utente
B—Data determinata da GPS

La data può essere modificata solo se il GPS non è collegato o il relativo segnale non è disponibile. Altrimenti, il segnale GPS determina la data.

Il formato della data non dipende dal segnale GPS e può essere modificato in qualunque momento.

1. Selezionare giorno, mese o anno.
2. Usare il tastierino per immettere il valore attuale.
3. Selezionare Fine per applicare le modifiche o Annulla per ritornare alla pagina precedente senza effettuare alcun cambio.

Formato data

1. Selezionare la casella Formato data.
2. Selezionare il formato desiderato dall'elenco.
3. Selezionare Fine per applicare le modifiche o Annulla per ritornare alla pagina precedente senza effettuare alcuna modifica.

DX,PC,DATE,DATE-39-21DEC15

Modifica ora corrente



A



B

PC15316—UN—15MAY13

A—Ora impostata da utente
B—Ora determinata da GPS

L'ora può essere modificata solo se il GPS non è collegato o il relativo segnale non è disponibile. Altrimenti, il segnale GPS determina l'ora.

Il fuso orario e il formato dell'ora non dipende dal segnale GPS e può essere modificato in qualunque momento.

1. Selezionare ore o minuti.
2. Usare il tastierino per immettere il valore attuale.
3. Selezionare Fine per applicare le modifiche o Annulla per ritornare alla pagina precedente senza effettuare alcun cambio.

Fuso orario

1. Selezionare un continente o oceano e premere Avanti.
2. Selezionare un Paese e premere Avanti.
3. Selezionare un fuso orario e premere Avanti.
4. Confermare il fuso orario selezionato e premere OK.

Formato ora

Usare il pulsante radio per selezionare il formato ora da 12 o 24 ore.

DX,PC,DATE,TIME-39-21DEC15

Lingua e unità di misura

Lingua e unità di misura



PC28692—UN—25AUG22

Lingua e unità di misura

L'applicazione Lingua e unità di misura viene usata per modificare la lingua, il formato numerico e le unità di misura.

È possibile creare impostazioni differenti per il display e per le unità di comando visualizzate in ISOBUS VT. Per modificare le impostazioni, selezionare una delle schede.

Navigazione a Lingua e unità di misura

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Sistema.
3. Selezionare l'applicazione Lingua e unità di misura.

ct47125,1663944930163-39-26SEP22

Impostazioni di lingua e unità di misura

Display

Selezionare la lingua, il formato numerico e l'unità di misura dagli elenchi.

ISOBUS VT

È possibile che le unità di comando visualizzate in ISOBUS VT abbiano unità di misura differenti rispetto al resto del display. Rimuovere il segno di spunta da *Usare la stessa unità di misura del display* al fine di abilitare gli elenchi per:

- Formato numerico
- Distanza
- Superficie
- Volume
- Massa
- Temperatura
- Pressione
- Forza

Memorizzazione delle impostazioni

Dopo aver selezionato le impostazioni nuove, selezionare il pulsante Salva. Il display deve riavviarsi per applicare le modifiche.

DX,PC,LANG,SETTINGS-39-21DEC15

Gestione software

Gestione software



Gestione software

PC28693—UN—25AUG22

Usare Gestione software per aggiornare software, attivare funzioni e trovare i dettagli sulla versione del software.

Navigazione a Gestione software

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Sistema.
3. Selezionare l'applicazione Gestione software.

Pacchetti software

I file del software del display di 4a generazione e della guida sono organizzati in pacchetti. Ogni pacchetto è elencato individualmente nella scheda Installazioni e Aggiornamenti e nella scheda Informazioni sulla versione.

Sistema operativo di 4^a generazione



PC28694—UN—25AUG22

- Contiene il sistema operativo del display e le applicazioni di base.

Guida sistema operativo di 4^a generazione



PC28695—UN—25AUG22

- Contiene i file di aiuto per le applicazioni display.

Applicazioni AMS



PC28808—UN—20SEP22

- Contiene il software del display.

Applicazioni macchina



PC28817—UN—20SEP22

- Contiene i software della macchina. L'installazione del pacchetto va effettuata da un concessionario John Deere con l'ausilio di Service ADVISOR.

Guida applicazioni della macchina



PC28818—UN—20SEP22

- Contiene i file della guida per le applicazioni della macchina. È possibile installare il pacchetto senza Service ADVISOR.

NOTA: I pacchetti di aiuto in linea comprendono tutte le lingue supportate dal display.

ch177nn,1685614648442-39-01JUN23

Aggiornamento del display e del software dell'unità di comando

Gli aggiornamenti software vengono periodicamente rilasciati per i display Gen. 4 allo scopo di offrire miglioramenti e ottimizzazione delle prestazioni. Tali aggiornamenti vengono gestiti da un'applicazione desktop denominata Gestione Software.

NOTA: Gestione Software John Deere richiede un supporto dell'applicazione a 32 bit.

Gli aggiornamenti del software per i componenti del sistema GreenStar, come i ricevitori StarFire, AutoTrac Universal e il controllo del dosaggio GreenStar, sono stati scaricati tramite Gestione Software. I file aggiornati vengono poi copiati sull'unità USB insieme agli aggiornamenti del display. Se i componenti sono collegati alla macchina vengono aggiornati con il display su cui è inserita l'unità USB.

Determinazione delle versioni del software sul display

I numeri di versione di tutti i pacchetti software installati sono disponibili nella scheda Informazioni Versione in Gestione software.

Download degli aggiornamenti software



Unità USB

PC15348—UN—11JUL13

Si consiglia un'unità USB formattata FAT32 con almeno 16 GB. Per ulteriori informazioni sui requisiti dell'unità USB, vedere Unità USB nella sezione Gestione file.

Gli aggiornamenti del software sono disponibili per il download su:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

Una volta scaricata la versione software più recente sull'unità USB, trasferirla sulla macchina per installare l'aggiornamento.

Installazione degli aggiornamenti del software

Unità USB

1. Inserire l'unità USB nella porta USB del display.



PC23932—UN—21MAR17

A—Pulsante Installa software

2. Quando compare la pagina "Opzioni unità USB", selezionare il pulsante Installa software (A). Viene visualizzata la scheda Installazioni e aggiornamenti di Gestione software.
3. Selezionare "Visualizza aggiornamenti per il display" o "Visualizza aggiornamenti per altri dispositivi", quindi selezionare il pulsante Avanti.
4. Vengono visualizzati unicamente i pacchetti software più recenti rispetto alla versione attualmente installata. Sono selezionati per impostazione predefinita tutti i pacchetti software del display.
5. Selezionare il pulsante Installa. Se un aggiornamento non si avvia, seguire i messaggi sullo schermo per risolvere i conflitti.



ATTENZIONE: Evitare il pericolo di infortuni. Accertarsi che la macchina sia in modalità di parcheggio e mantenere l'alimentazione elettrica durante il processo di installazione. Durante l'installazione del software:

Tutte le applicazioni verranno spente.

Non verranno visualizzati messaggi del sistema.

Non rimuovere l'unità USB.



A



B

PC28696—UN—25AUG22

A—Indicatore di avanzamento
B—Segno di spunta verde

6. Un indicatore di avanzamento (A) visualizza la percentuale già installata di ciascun pacchetto. Quando il pacchetto è stato installato correttamente, viene visualizzato un segno di spunta verde (B).
7. Al termine dell'aggiornamento software, si visualizza un messaggio. Alcuni pacchetti software necessitano di un riavvio per completare l'installazione. Selezionare il pulsante Riavvia per riavviare il display.
8. Rimuovere l'unità USB e tornare al computer. Azionare l'utility Software Manager per caricare i file di ritorno.

NOTA: I file di ritorno contengono informazioni sulla versione del software e sono utilizzati per aiutare i concessionari a supportare display e macchina.

Aggiornamenti online

1. Nella scheda Installazione e aggiornamenti, selezionare Verifica disponibilità aggiornamenti in linea. Il display verifica la presenza di aggiornamenti disponibili.
2. Selezionare "Visualizza aggiornamenti per il display" o "Visualizza aggiornamenti per altri dispositivi", quindi selezionare il pulsante Avanti.
3. Vengono visualizzati unicamente i pacchetti software più recenti rispetto alla versione attualmente installata. Tutti i pacchetti vengono selezionati per impostazione predefinita.
4. Selezionare il pulsante Download. Se un aggiornamento non si avvia, seguire i messaggi sullo schermo per risolvere i conflitti.
5. Un indicatore di avanzamento (A) visualizza la percentuale già scaricata di ciascun pacchetto. Quando il pacchetto è stato scaricato con successo, viene visualizzato un segno di spunta verde (B).
6. Selezionare il pulsante Installa per avviare il processo di installazione dei pacchetti software scaricati.

⚠ ATTENZIONE: Evitare il pericolo di infortuni. Accertarsi che la macchina sia in modalità di parcheggio e mantenere l'alimentazione elettrica durante il processo di installazione. Durante l'installazione del software:

Tutte le applicazioni verranno spente.

Non verranno visualizzati messaggi del sistema.

7. Al termine dell'aggiornamento software, si visualizza un messaggio. Alcuni pacchetti software necessitano di un riavvio per completare l'installazione. Selezionare il pulsante Riavvia per riavviare il display.

Aggiornamenti remoti tramite Equipment Mobile

1. Accedere a Equipment Mobile e controllare se sono presenti aggiornamenti software in sospeso.
2. Selezionare l'aggiornamento del software e selezionare Richiedi aggiornamento remoto.
3. Accendere la macchina.
4. Il software verrà scaricato automaticamente sul display. Selezionare Installa quando viene visualizzata la richiesta di installazione sul display.
5. Il display sarà riavviato.
6. Il display visualizza Programmazione completata dopo l'installazione corretta.

Programmazione di prossimità tramite streaming wireless

NOTA: Per la programmazione di prossimità tramite streaming wireless, il computer deve essere nelle immediate vicinanze della macchina.

La programmazione di prossimità tramite streaming wireless è disponibile tramite Centro assistenza, John Deere Operations Center e John Deere Property Center.

1. Portare l'accensione della macchina su ON e mantenerla su ON durante la procedura di aggiornamento del software.
2. Sul display della macchina, selezionare Menu.
3. Selezionare la scheda Sistema.
4. Selezionare Impostazioni wireless.
5. Attivare la modalità Da mobile a macchina usando il pulsante di commutazione.
6. Sul computer, accedere al Centro assistenza, al John Deere Operations Center o al John Deere Property Center e controllare se sono presenti aggiornamenti software in sospeso.
7. Scaricare l'aggiornamento del software sul computer.

8. Una volta scaricati gli aggiornamenti, collegare il computer alla rete wireless del modem JDLINK della macchina.
9. Nella pagina di aggiornamento del software, selezionare Avvia installazione.
10. Alla richiesta Connetti al Wi-Fi MTG della macchina, leggere le istruzioni a schermo e selezionare Connetti.
11. Nella pagina Aggiornamenti software del Centro assistenza, selezionare Scegli file e selezionare il pacchetto di aggiornamento scaricato. Selezionare Apri.
12. Selezionare Avvia caricamento per trasferire il software scaricato al display.
13. Una volta completato il trasferimento del software, selezionare Avvia programmazione.
14. La finestra Installazioni e aggiornamenti si apre sul display della macchina, indicando lo stato dell'installazione.
15. Una volta completata la programmazione, selezionare Scarica file di ritorno nella pagina Aggiornamenti software del Centro assistenza.
16. Selezionare Carica file di ritorno e caricare il file scaricato per completare la procedura di aggiornamento del software.

Programmazione remota tramite streaming wireless

1. Portare l'accensione della macchina su ON e mantenerla su ON durante la procedura di aggiornamento del software.

NOTA: Prima di procedere con la programmazione remota, assicurarsi che sia stabilita una connessione JDLINK forte.

2. Sul computer, accedere al Centro assistenza, al John Deere Operations Center o al John Deere Property Center e immettere il PIN della macchina nella barra di ricerca della macchina.
3. Selezionare la macchina desiderata dall'elenco a discesa Ricerca macchina.
4. In Programmazione software, controllare se sono presenti nuovi aggiornamenti software.
5. Selezionare l'aggiornamento del software desiderato e selezionare Coda per comando remoto.
6. Sul display della macchina, selezionare Installa software nel prompt Aggiornamenti software remoto VT ISOBUS.
7. Il download del software deve iniziare sul display.
8. Selezionare Installa al termine del download.

9. Seguire le istruzioni a schermo e selezionare Continua per procedere con l'installazione.
10. L'installazione del software deve iniziare sul display. Una volta completata l'installazione, verificare che il display sia sulla versione più recente del software.

Risoluzione dei problemi

Se l'installazione di un pacchetto software non va a buon fine, il sistema esegue il rollback di tutto il software alla versione presente prima dell'inizio dell'aggiornamento.

Registrare il messaggio di errore se l'aggiornamento del software non va a buon fine. Rimuovere i file dall'unità USB, quindi caricare nuovamente l'aggiornamento del software sull'unità USB. Ripetere il processo di installazione del software.

Se l'aggiornamento software continua a non andare a buon fine, contattare un concessionario John Deere.

Ottimizzazione dello spazio sull'unità USB per aggiornare il software del display

Eseguire la seguente procedura per ottimizzare lo spazio sull'unità USB quando si esegue la procedura di ripristino del sistema del display:

1. Collegare l'unità USB al computer.
2. Selezionare Il mio computer.
3. Selezionare il disco locale C.
4. Selezionare sds.
5. Selezionare Dipendenze Display.

NOTA: Non eliminare la cartella RpmCache.

6. Eliminare tutto il contenuto all'interno della cartella RpmCache.
7. Formattare l'unità USB con formato FAT32.
8. Scaricare i file di aggiornamento del display tramite Gestione software e trasferirli sull'unità USB.

ch177nn,1740718174635-39-27FEB25

Selezionare il pulsante Dettagli per ottenere queste informazioni.

Un codice singolo può includere più funzioni, ma è in grado di eseguire solo un tipo di azione (attivazione o disattivazione). Ad esempio, un codice può attivare tre funzioni, ma è necessario un codice a parte per disattivare due funzioni.

Immettere il codice di attivazione o disattivazione



Pulsante Inserisci codice

PC28698—UN—25AUG22

1. Selezionare il pulsante Inserisci codice.
2. Tramite quest'ultima, immettere il codice di attivazione o disattivazione. Selezionare il pulsante OK.
3. Registrare il codice di conferma ed immettere il codice in StellarSupport.com.

Attivazioni online



Attivazioni online

PC28699—UN—25AUG22

Le attivazioni in linea impiegano una connessione wireless per visualizzare o controllare gli abbonamenti correnti. Il display verifica attivazioni o abbonamenti automaticamente all'accensione. Per acquistare un abbonamento, andare su StellarSupport.com.

AL70325,000056E-39-26SEP22

Attivazioni

Usare questa tab per gestire le attivazioni del software sul display.



Pulsante Dettagli

PC28697—UN—25AUG22

StellarSupport.com richiede il numero di serie del display, il codice di autenticazione e potrebbe richiedere un codice di conferma per generare un codice.

Service ADVISOR Remote

Service ADVISOR Remote



VT ISOBUS

PC16682—UN—18MAR13

Service ADVISOR Remote è disponibile nell'applicazione ISOBUS VT.



Menu ISOBUS VT

PC15293—UN—18MAR13

1. Selezionare il pulsante del menu con VT ISOBUS.



Aggiornamenti software remoti

PC17281—UN—10SEP13

2. Selezionare l'icona Aggiornamenti Software in remoto.

Teoria di funzionamento

Service ADVISOR è uno strumento diagnostico impiegato dai concessionari John Deere sia per eseguire la diagnosi che per aggiornare le impostazioni e il software della macchina. I concessionari possono accedere ai codici di errore diagnostici e ai relativi indirizzi, creare letture e registrazioni, e programmare le unità di comando. Questa tecnologia è sia software che hardware. I tecnici devono effettuare almeno 8 ore di formazione per conseguire la certificazione necessaria per usare questo strumento.

Service ADVISOR Remote (SAR) è una funzione di Service ADVISOR che permette al tecnico del concessionario di collegarsi a una macchina con funzionalità SAR attraverso la rete JDLINK per accedere a distanza ai codici di errore diagnostici e registrare dati diagnostici, nonché per programmare a distanza le unità di comando della macchina stessa.

Analogamente agli aggiornamenti software (carico utile) nel settore informatico, SAR permette a John Deere di scaricare gli aggiornamenti del software attraverso l'hardware JDLINK installato nelle macchine. La programmazione remota offre a John Deere la capacità di aggiornare il software per migliorare le prestazioni della macchina. La funzionalità di programmazione è utilizzabile sulle unità di comando della maggior parte delle macchine. L'utente partecipa attivamente con il

concessionario a tale procedura scaricando ed installando l'aggiornamento del software.

NOTA: le unità di comando di alcuni veicoli possono non essere compatibili per la programmazione SAR.

Compatibilità del veicolo

NOTA: Se presente, l'applicazione Accesso e utenti offre la possibilità di sbloccare, bloccare in parte o bloccare del tutto l'accesso dell'operatore a componenti specifici. Ciò comprende la possibilità di scaricare e installare gli aggiornamenti del software. Fare riferimento ad Accesso e utenti per maggiori informazioni.

Per un elenco attuale dei veicoli approvati, contattare un concessionario John Deere o visitare il sito StellarSupport.com.

ch177nn,1685616589331-39-01JUN23

Riprogrammazione del veicolo



PC20419—UN—13NOV15

Aggiornamento software disponibile

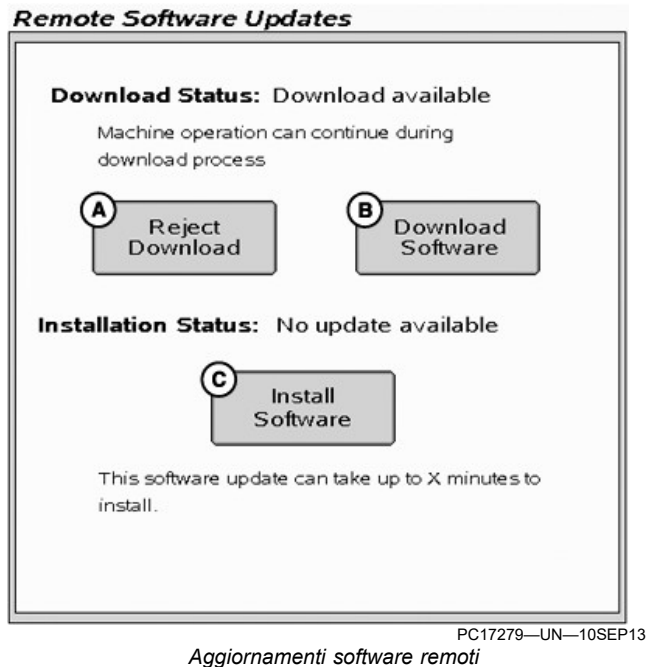
A—Pulsante di conferma
B—Pulsante Annulla

Con il Service ADVISOR Remote (SAR), i concessionari possono inviare il nuovo software a una macchina per aggiornare le unità di comando. Una volta che il concessionario ha inviato il software, sul display compare un messaggio che informa sulla disponibilità di un nuovo software. Premere il pulsante di conferma (A) per visualizzare la pagina degli aggiornamenti software.

Se è stato selezionato il pulsante Annulla (B), accedere

alla pagina selezionando Aggiornamenti del software remoti dal menu ISOBUS VT.

Download degli aggiornamenti



Aggiornamenti software remoti

- A—Pulsante Rifiuta download
- B—Pulsante Scarica software
- C—Pulsante Installa software

Dalla pagina Aggiornamenti software remoti, l'operatore può respingere (A) o scaricare (B) il nuovo software. Premere il pulsante Scarica Software per iniziare il processo di download che viene eseguito in background, per cui può continuare il normale funzionamento della macchina.

Installazione degli aggiornamenti



Aggiornamento pronto per l'installazione

- A—Pulsante di conferma
- B—Pulsante Annulla

Una volta che il software è stato scaricato ed è pronto per l'installazione, compare un messaggio sul display. Premere il pulsante Accetto (A) per accedere alla pagina Aggiornamenti software in remoto.

L'installazione del software può richiedere fino a 40 minuti. Premere il pulsante Annulla (B) per aggiornare il software in un secondo momento.



PC12856—UN—07SEP10

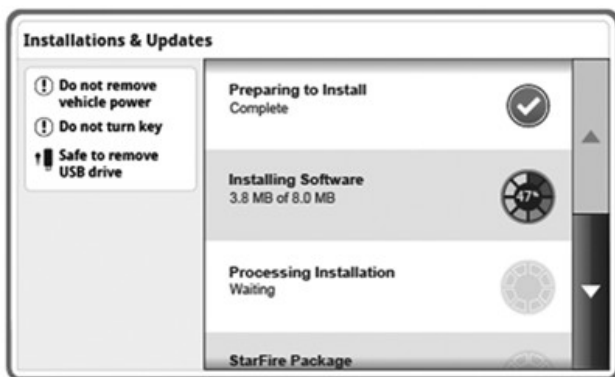


PC12672—UN—28JUN10

Dalla pagina Aggiornamenti software in remoto, premere il pulsante Installa software per iniziare la procedura di installazione.

Quando viene richiesto, accettare i termini e le condizioni e seguire le istruzioni su schermo.

⚠ ATTENZIONE: Evitare il pericolo di infortuni. Accertarsi che il veicolo sia in una posizione e una configurazione sicura prima della riprogrammazione. Alcune funzioni del veicolo, comprese le luci, possono disabilitarsi durante la riprogrammazione. Non riprogrammare vicino a strade pubbliche o in siti di lavoro attivi.

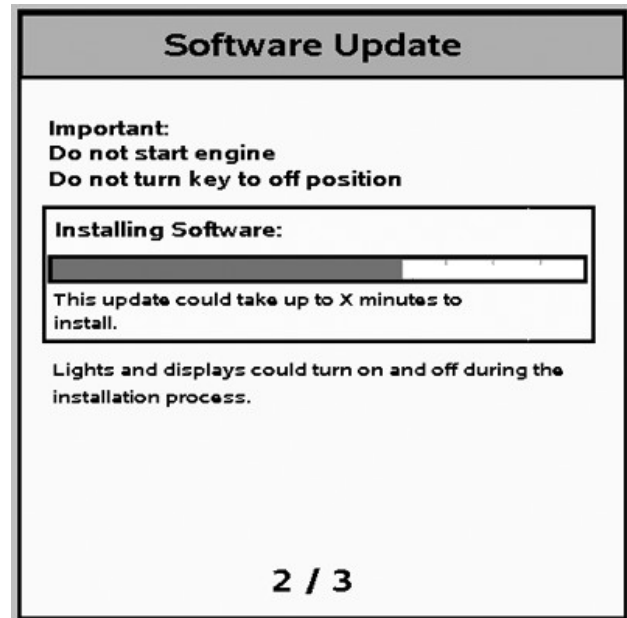


PC17630—UN—10SEP13

Se un aggiornamento del display di 4a generazione è incluso con il download del software, il display è aggiornato prima. Al termine, compare un messaggio

indicante "Software installato con successo" e il riavvio del display.

Una volta aggiornato il display, aggiornamento dell'unità di comando inizia.



PC12857—UN—07SEP10



PC13582—UN—09MAY11

Se si verifica un problema durante l'installazione, il sistema tenta l'installazione una seconda volta. Se il secondo tentativo non riesce, rivolgersi al concessionario John Deere.

ch177nn,1685616589239-39-28JUN23

Risoluzione dei problemi — Riprogrammazione

Sintomo

Problema

Soluzione

Sintomo	Problema	Soluzione
Gli accessori non sono alimentati.	È stato avviato il motore o la chiave è sulla posizione Spento.	Non avviare il motore né spegnere la macchina mentre vengono installati gli aggiornamenti software. Girare la chiave sulla posizione SPENTO e riportarla su ACCESO.
Bassa tensione.	La tensione dell'impianto è troppo bassa per procedere all'installazione del software.	Spegnere o rimuovere gli accessori non necessari. Controllare la tensione della batteria e ricaricarla se necessario.
Problema di comunicazione	L'installazione del software non può essere completata a causa di un problema di comunicazione.	Ruotare la chiave in posizione di disattivazione e poi di nuovo in posizione di attivazione. Quindi riprovare l'installazione del software. Rivolgersi a un concessionario John Deere se non è possibile stabilire le comunicazioni.
Il pulsante Aggiornamenti software remoti non è visualizzata. <i>NOTA: Gli aggiornamenti software da remoto devono essere disponibili sempre, anche in assenza di payload.</i>	Non è possibile accedere alla pagina Aggiornamenti software remoti sul display.	Controllare il sistema di cavi e i collegamenti con l'MTG.

Utenti e accesso

Utenti e accesso



Utenti e accesso

PC28700—UN—25AUG22

Utenti e accesso gestisce le impostazioni dei profili degli utenti, permettendo di escludere degli utenti da alcune funzioni.

Scheda Profili utente

- Modificare il profilo del display ed impostare il numero di identificazione personale (PIN) per l'accesso amministratore.

Scheda Gruppi di accesso

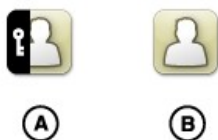
- Memorizza le funzioni del display che sono bloccate.

Navigazione a Utenti e accesso

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Sistema.
3. Selezionare l'applicazione Utenti e accesso.

AL70325,00005D2-39-26SEP22

Profili utente



A—Profilo di amministratore
B—Profilo di operatore

PC28701—UN—25AUG22

È possibile impostare il display in base a uno dei due profili seguenti: amministratore o operatore. Il profilo attivo è indicato sopra l'elenco dei profili.

Profilo di amministratore (A)

Il profilo dell'amministratore rientra sempre nel Gruppo di accesso pieno. Consente un accesso illimitato a tutte le funzioni e la possibilità di bloccare e sbloccare le funzioni nel profilo operatore. È possibile usare un PIN per escludere terzi dal profilo amministratore.

Profilo di operatore (B)

Il profilo dell'operatore rientra sempre nel Gruppo di accesso limitato. L'accesso è limitato alle funzioni sbloccate. Il profilo operatore deve essere attivo e il

profilo amministratore deve avere un PIN per bloccare le funzioni.

Modifica profilo attivo



PC28702—UN—25AUG22

A—Pulsante Modifica profilo
B—Pulsante Modifica
C—Pulsante Visualizza

Selezionare il pulsante Modifica profilo (A) e selezionare il profilo dall'elenco.

NOTA: Se è stato creato un PIN per il profilo amministratore, è necessario immetterlo quando si passa dal profilo operatore al profilo amministratore.

Aggiungi/Modifica PIN

Selezionare il pulsante Modifica (B) per il profilo amministratore. Selezionare il pulsante Aggiungi/Modifica PIN.

ct47125,1663953810525-39-26SEP22

Gruppi di accesso

Usare i Gruppi di accesso per impostare, visualizzare o modificare i diritti di accesso di un gruppo con accesso limitato.

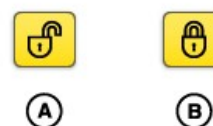
Gruppo con accesso completo

Un gruppo con accesso completo è in grado di usare tutte le funzioni del display. Un gruppo con accesso completo non può essere modificato.

Gruppo con accesso limitato

Un gruppo con accesso limitato può avere il permesso, concesso dall'amministratore, di usare soltanto alcune funzioni. I gruppi con accesso limitato possono essere modificati unicamente se il profilo amministratore è quello attivo.

Modifica diritti di accesso



PC28703—UN—25AUG22

A—Icona sbloccaggio
B—Icona bloccaggio

Per ciascuna applicazione elencata, viene visualizzato "None Locked" (Nessun blocco) se non è bloccata

nessuna funzione. Se le funzioni sono bloccate, vengono elencate sotto il nome dell'applicazione e l'icona passa allo stato "bloccato".

Selezionare un'applicazione per evidenziarla e selezionare il pulsante Modifica.

La pagina Modifica gruppi di accesso visualizza un elenco di funzioni che possono essere bloccate o sbloccate selezionando il pulsante di blocco/sblocco accanto a ciascuna funzione. Salvare le modifiche ai gruppi di accesso chiudendo la pagina.

AL70325,000057B-39-26SEP22

Gestione schermata

Gestione schermata



Gestione schermata

PC28704—UN—25AUG22

Usare l'applicazione Gestione schermata per creare e modificare le pagine avvio e le barre di accesso rapido in modo tale che le informazioni e le funzioni importanti siano accessibili dalla pagina principale.

Le pagine avvio sono composte da "moduli" o blocchi che contengono informazioni e pulsanti. I moduli possono essere aggiunti, rimossi o riorganizzati su una pagina avvio.

Le pagine avvio vengono raggruppate per creare gruppi di pagine avvio. I gruppi di pagine avvio possono essere creati per un'operazione (semina o dissodamento) o per le preferenze di operatori diversi.

È possibile creare e salvare un numero illimitato di pagine avvio. Possono essere creati gruppi di pagine avvio illimitati con fino a dieci pagine avvio per ciascun gruppo.

Le pagine avvio personalizzate possono essere importate da un altro display Generazione 4 delle stesse dimensioni. Le pagine avvio importate sono disponibili nella scheda Tutte le pagine avvio.

Navigazione a Gestione layout

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione Gestione schermata.

AL70325,0000617-39-27SEP22

Gruppi di pagine avvio



Gruppi di pagine avvio

PC15336—UN—10JUL13

I gruppi di pagine avvio sono un insieme di un massimo di dieci pagine avvio raggruppate per un'operazione, quale semina o dissodamento. Quando si passano in rassegna le pagine avvio nella pagina principale, vengono visualizzate esclusivamente le pagine nel gruppo attivo di pagine avvio.

Selezionare una pagina avvio per visualizzare la pagina Modifica gruppo pagine avvio.

Aggiungi Gruppo pagina avvio



A



B

PC28705—UN—25AUG22

- A—Crea nuovo gruppo
- B—Modifica Serie attiva

Selezionare il pulsante Crea nuovo gruppo (A) per creare un nuovo gruppo di pagine avvio. Selezionare il pulsante Modifica gruppo attivo (B) per selezionare un gruppo esistente di pagine avvio.

Modifica pagina avvio in un gruppo pagina avvio



A



B



C



D



E

PC28706—UN—25AUG22

- A—Pulsante Modifica
- B—Pulsante Duplica
- C—Pulsante Su
- D—Pulsante Giù
- E—Pulsante Rimuovi

Selezionare una delle pagine avvio per visualizzare una fila di pulsanti per modificare quella pagina avvio.

Selezionare il pulsante Modifica (A) per modificare i moduli nella pagina avvio.

Selezionare il pulsante Duplica (B) per creare una nuova pagina avvio con gli stessi moduli.

Selezionare i pulsanti Su e Giù (C e D) per modificare l'ordine delle pagine avvio. L'ordine della pagina avvio viene utilizzato quando si passa da una pagina alla pagina principale.

Selezionare il pulsante Rimuovi (E) per eliminare la pagina avvio dal display. La pagina avvio viene rimossa dal relativo gruppo, ma resta ancora disponibile nell'elenco Tutte le pagine avvio.

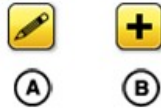
NOTA: se solo una pagina avvio è impostata sulla pagina avvio, il pulsante Rimuovi non viene visualizzato.

AL70325,000060B-39-27SEP22

Modifica gruppi di pagine avvio

Modificare nome, barra di accesso rapido assegnata o aggiungere pagine avvio supplementari ad un gruppo di pagine avvio.

Nome pagina avvio



PC28707—UN—25AUG22

A—Pulsante Modifica

B—Pulsante Includi pagine funzioni supplementari

Ogni pagina avvio deve avere un nome a sé. Selezionare il pulsante Modifica (A) per assegnare un nome al gruppo di pagine avvio o per rinominarlo.

Selezionare il pulsante Modifica per aggiungere o modificare la barra di accesso rapido assegnata al gruppo di pagine avvio.

Selezionare il pulsante Includi pagine avvio supplementari (B) per aggiungere una pagina avvio esistente al gruppo di pagine avvio.

AL70325,0000618-39-27SEP22

Barra di accesso rapido



PC23265—UN—31OCT16

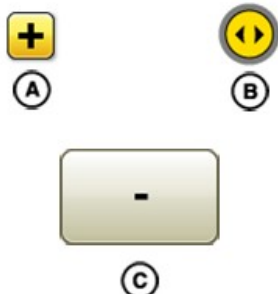
Barra di accesso rapido

Una barra di accesso rapido è un insieme di tasti accesso rapido che consentono di visualizzare informazioni sullo stato e di ottenere rapidamente l'accesso alle funzioni dell'applicazione. La barra di scelta rapida visualizza un massimo di nove tasti di accesso rapido.

Usare la scheda Barre di accesso rapido per selezionare, modificare o creare una barra di accesso rapido. Le barre di accesso rapido possono essere importate usando l'applicazione Gestione File.



PC28707—UN—25AUG22



PC28708—UN—25AUG22

A—Pulsante Crea nuovo accesso rapido

B—Sposta tasto accesso rapido
C—Rimuovi tasto accesso rapido

Modifica barra di accesso rapido

È possibile aggiungere, rimuovere e riorganizzare i tasti di accesso rapido nella barra di accesso rapido.

NOTA: lo stesso tasto accesso rapido può essere collocato una volta sola sulla barra di accesso rapido.

Selezionare il pulsante Crea nuovo accesso rapido (A) per creare una nuova barra di accesso rapido e scegliere applicazioni con il contenuto adeguato. Individuare un tasto accesso rapido nell'elenco in grado di eseguire la funzione desiderata, quindi selezionare il pulsante Aggiungi.

Dopo averla aggiunto alla barra di accesso rapida, selezionare il tasto accesso rapido per evidenziarlo. Premere e trascinare il pulsante Sposta accesso rapido (B) per spostarlo in un'area vuota.

Per eliminare un tasto accesso rapido, selezionarlo per evidenziarlo quindi selezionare Rimuovi tasto accesso rapido (C).

AL70325,000060E-39-27SEP22

Tutte le pagine avvio



PC15340—UN—10JUL13

Tutte le pagine avvio

NOTA: Le pagine avvio possono essere importate ed esportate usando l'applicazione Gestione file.

La scheda Tutte le pagine avvio visualizza tutte le pagine avvio che sono state create sul display. La scheda include le pagine avvio attuali che si trovano nel gruppo attivo e le pagine avvio usate in altri gruppi di pagine avvio.

Modifica pagina avvio



PC28709—UN—25AUG22

A—Pulsante Modifica
B—Pulsante Duplica
C—Pulsante Rimuovi

Selezionare una delle pagine avvio per visualizzare una fila di pulsanti per modificare quella pagina avvio.

Selezionare il pulsante Modifica (A) per modificare i moduli nella pagina avvio.

Selezionare il pulsante Duplica (B) per creare una nuova pagina avvio con gli stessi moduli.

Selezionare il pulsante Rimuovi (C) per eliminare la pagina avvio dal display. Questa operazione rimuove la pagina avvio in modo permanente dal display e dal gruppo attivo.

NOTA: Il pulsante Rimuovi non viene visualizzato se viene selezionata la pagina avvio predefinita dalla fabbrica.

Crea nuova pagina avvio



PC28710—UN—25AUG22

Pulsante Crea nuova pagina avvio

Selezionare il pulsante Crea nuova pagina funzioni per creare una nuova pagina funzioni.

AL70325,000060C-39-27SEP22

Aggiunta, modifica o duplicazione delle pagine funzioni

Viene visualizzata la stessa interfaccia quando si aggiunge, modifica o duplica una pagina Run. Una pagina RUN nuova è vuota, mentre le pagine Run duplicate o modificate presentano i moduli.

Nome pagina avvio



PC28707—UN—25AUG22

A—Pulsante Modifica

B—Pulsante Aggiungi modulo

Ogni pagina avvio deve avere un nome a sé. Selezionare il pulsante Modifica (A) per nominare o rinominare la pagina Run.

Aggiungi modulo

Selezionare il pulsante Aggiungi modulo (B) e scegliere l'applicazione con il contenuto adeguato. Nell'elenco, trovare il modulo con le informazioni desiderate e selezionare il pulsante Aggiungi.

NOTA: lo stesso modulo può essere posizionato su una pagina Run una volta.

NOTA: iniziare con i moduli più grandi prima di aggiungere quelli più piccoli per riempire lo spazio disponibile.

Usare una griglia per determinare la quantità di spazio necessaria per un modulo.

Riorganizzazione dei moduli



PC28712—UN—25AUG22

Sposta il modulo

Una volta aggiunto alla pagina Run, selezionare il modulo per evidenziarlo. Premere e far scorrere il modulo per portarlo in un'area aperta.

Rimozione del modulo



PC28711—UN—25AUG22

Pulsante Rimuovi modulo

Selezionare il modulo per evidenziarlo e quindi il pulsante Rimuovi.

ct47125,1663959646625-39-27SEP22

Navigazione Pagine funzioni sulla pagina principale



PC17357—UN—03DEC13



PC17358—UN—03DEC13

A—Barra del titolo

B—Pulsanti pagina funzioni precedente e successiva

C—Scorrimento con dito

Se il gruppo pagina funzioni presenta più di una pagina funzioni, la pagina funzioni da visualizzare sulla pagina principale può essere selezionata in diversi modi.

Barra titolo (A)

Selezionare la barra titolo nella parte superiore della pagina principale per visualizzare un elenco di tutte le pagine funzioni presenti nella Serie attiva. Selezionare una pagina funzioni per visualizzare, creare una nuova pagina funzioni, modificare il gruppo pagine funzioni o selezionare una diversa pagina funzioni per visualizzare.

Pulsanti pagina avvio precedente e successiva (B)

Selezionare la freccia sinistra o destra per passare da una pagina funzioni all'altra.

Scorrimento con dito (C)

Far scorrere il dito sul display, verso sinistra e verso destra, per passare da una pagina funzioni all'altra.

Pulsante rapido barra di navigazione



PC17359—UN—03DEC13

D—Pulsante rapido barra di navigazione

Selezionare la freccia destra (D), sottostante il display nella barra di navigazione del CommandCenter.

ch177nn,1685616646910-39-01JUN23

Gestione impostazioni

Gestione impostazioni



PC28715—UN—25AUG22

Gestione impostazioni

Utilizzare la funzionalità Gestione impostazioni per caricare, modificare o salvare le configurazioni delle impostazioni di macchina e attrezzatura. Le configurazioni salvate vengono impiegate per ripristinare facilmente le impostazioni usate dalla macchina e dall'attrezzatura durante il funzionamento.

Accesso alla Gestione impostazioni

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione Gestione impostazioni.

Le configurazioni salvate possono essere esportate ed importate usando l'applicazione Gestione file.

L'importazione e l'esportazione delle configurazioni sono limitate a:

- Nome profilo
- Pagine funzioni
- Impostazioni iTEC
- Impostazioni dell'irroratrice agricola John Deere ISOBUS trainata

ch177nn,1685616681655-39-01JUN23

Gestione attrezzatura

Gestione attrezzatura



PC28716—UN—25AUG22

Gestione attrezzatura

Selezionare l'applicazione Gestione attrezzatura per inserire le impostazioni per i profili di macchina e attrezzo. Le impostazioni del profilo sono importanti per garantire la precisione delle prestazioni delle applicazioni di agricoltura di precisione John Deere, come AutoTrac, comando sezione e mappe dei dati di lavoro.

Navigazione a Gestione attrezzatura

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione Gestione attrezzatura.

AL70325,000054E-39-25APR23

Profilo macchina

Impostazioni generali

Se il display rileva la macchina, alcune informazioni vengono configurate automaticamente dalle unità di comando della macchina stessa.

Le impostazioni specifiche di alcuni tipi di macchine vengono visualizzate sulla pagina solo se applicabili.

NOTA: Alcune misure si applicano solo ad alcuni tipi di macchina.

Sfalsamenti GPS

NOTA: se si utilizzano più attrezzi, viene impiegato solo lo scarto laterale per il primo attrezzo.

Per evitare errori nella mappatura, nella documentazione e nel Comando sezione, combinare gli sfalsamenti laterali di tutti gli attrezzi e immettere tale valore per il primo attrezzo. Ad esempio, se il primo attrezzo è 5,1 cm (2 in) a destra e il secondo è 2,5 cm (1 in) a sinistra, immettere 1,3 cm (0.5 in) a destra.

• Scarto laterale GPS

- Distanza laterale (sinistra o destra) dall'interasse della macchina al centro del ricevitore GPS. Questo valore è generalmente impostato su 0,0 se il ricevitore GPS non presenta uno sfalsamento a sinistra o a destra rispetto alla linea centrale della macchina.

• Sfalsamento in linea GPS

- Distanza in linea dal centro del ricevitore GPS a un punto sulla macchina.

La misurazione dello sfalsamento in linea GPS varia in base al tipo di macchina. Per informazioni sulla misurazione degli sfalsamenti, fare riferimento all'aiuto in linea.

• Altezza GPS

- Distanza verticale dal ricevitore GPS al terreno.

Sfalsamento collegamento

- Il punto di collegamento è il punto in cui l'attrezzo si collega alla macchina. Lo sfalsamento del collegamento corrisponde alla misurazione della distanza tra il punto di collegamento e un punto sulla macchina.

La misurazione dello sfalsamento di collegamento varia in base al tipo di macchina. Per informazioni sulla misurazione degli sfalsamenti, fare riferimento all'aiuto in linea.

Ripristino del profilo alle impostazioni predefinite di fabbrica

NOTA: Il ripristino delle impostazioni profilo alle impostazioni predefinite di fabbrica è possibile solo per le macchine rilevate dal display.

Le impostazioni predefinite del profilo macchina vengono memorizzate nelle unità di comando della macchina stessa. Le eventuali modifiche a dette impostazioni vengono salvate sul display. Per ripristinare il profilo ai valori predefiniti di fabbrica, selezionare il pulsante Ripristina profilo.

Per maggiori informazioni su Gestione attrezzatura e Profilo macchina, usare l'aiuto in linea del Centro assistenza.

AL70325,00005DB-39-04AUG20

Profilo attrezzatura

Il nome del profilo viene impostato in modo automatico in base all'attrezzo rilevato automaticamente e non può essere salvato. Per attrezzi che non prevedono un'unità di comando, il nome del profilo è definito dall'operatore.

Memorizzazione delle impostazioni del profilo

Selezionare il pulsante Salva per memorizzare le impostazioni di tutte le schede e chiudere l'applicazione Profilo attrezzo. Non è necessario selezionare Salva quando si passa da una scheda all'altra.

Le impostazioni Profilo attrezzo vengono salvate sul display secondo i fattori elencati di seguito.

- Nome profilo
- Nome dell'unità di comando dell'attrezzo rilevata

NOTA: configurare le impostazioni di pre-esercizio nell'unità di comando attrezzo, quali la configurazione della trasmissione, prima di configurare le impostazioni di Profilo attrezzo.

Il nome cambia quando le impostazioni dell'unità di comando dell'attrezzo cambiano. per esempio se l'impostazione dell'unità di comando cambia da "fertilizzante" a "semina".

Rilevamento automatico delle impostazioni del profilo

Se l'unità di comando di un attrezzo è connessa, alcune delle impostazioni del Profilo attrezzo sono definite in automatico dall'unità di comando dell'attrezzo.

Quando l'unità di comando viene collegata per la prima volta, compare un avviso che indica "Profilo attrezzo creato". Al momento del collegamento successivo dell'attrezzo, questo viene identificato dal relativo nome e vengono caricate le impostazioni di Profilo attrezzatura salvate nel display.

NOTA: L'avviso continua ad essere visualizzato se si seleziona "Imposta più tardi".

Quando è collegata un'attrezzo che non viene riconosciuta, è necessario creare un profilo per questa attrezzo. Selezionare il pulsante Aggiungi attrezzatura in Gestione attrezzatura per creare un profilo dell'attrezzatura.

Per vedere quale sia il nome dell'attrezzatura rilevato al momento, selezionare Centro diagnosi > scheda Diagnosi dell'unità di comando > scegliere l'unità di comando dell'attrezzo > scheda Informazioni unità di comando.

Prima dell'uso, verificare tutte le impostazioni obbligatorie. Il punto di lavoro non viene impostato automaticamente.

Tipi di collegamento

- Il punto di collegamento, o attacco, descrive il modo in cui l'attrezzo è collegato alla macchina e controlla il modo in cui il display determina il movimento dell'attrezzo dietro la macchina.

Mappa di copertura, documentazione e Comando sezione richiedono le impostazioni Tipo di collegamento.

- **Disassamento dell'articolazione**

Alcuni attrezzi sono dotati di un sollevatore articolato che si collega al sollevatore posteriore a 3 punti della macchina. È richiesto lo sfalsamento di questa posizione dell'articolazione perché il display possa

determinare il movimento dell'attrezzo dietro la macchina. Questa opzione è disponibile quando il tipo di sollevatore selezionato è quello tre punti posteriore.

Larghezza di lavoro

- La larghezza di lavoro è la larghezza dell'area dissodata, coltivata, irrorata o con raccolto a ogni passaggio attraverso il campo. Viene usata per creare mappe dei dati di lavoro e calcolare l'area lavorata. Le applicazioni di guida, mappatura e di conteggio area necessitano della larghezza di lavoro.

Dimensioni

- **Sfalsamento laterale**

Distanza laterale fra il centro della macchina e il centro della larghezza di lavoro dell'attrezzo. Le applicazioni di guida e mappatura necessitano delle impostazioni dello scarto laterale.

NOTA: Se si utilizzano più attrezzi, viene impiegato solo lo sfalsamento laterale per il primo attrezzo.

Per evitare errori nella mappatura e nella documentazione, combinare gli sfalsamenti laterali da tutti gli attrezzi e immettere il valore per il primo attrezzo. Ad esempio, se il primo attrezzo è 5,1 cm (2 in) a destra e il secondo è 2,5 cm (1 in) a sinistra, immettere 1,3 cm (0,5 in) a destra.

- **Centro di rotazione**

Distanza in linea dal punto di collegamento al centro di rotazione dell'attrezzo mentre si trova nella posizione di lavoro. Generalmente, corrisponde al punto in cui le parti portanti dell'attrezzo entrano in contatto con il suolo. Lo scarto del Centro di rotazione è importante per modellare con precisione l'operazione di rimorchio dell'attrezzo attorno alle curve. L'Automazione svolte AutoTrac, la mappatura e il sistema di guida passiva dell'attrezzo richiedono l'impostazione del centro di rotazione. Si consiglia di verificare il valore del centro di rotazione per il corretto funzionamento. Fare riferimento all'aiuto in linea per ulteriori informazioni.

- **Punto di lavoro**

Distanza in linea dal punto di collegamento al punto in cui si verifica l'operazione. Ad esempio, i semi o il prodotto vengono lasciati cadere, il prodotto viene raccolto o il terreno dissodato. L'applicazione di mappatura necessita delle impostazioni del punto di lavoro.

- **Sfalsamento sezione (attrezzi VT John Deere)**

Distanza in linea dal centro di rotazione al punto in cui si verifica l'operazione. Ad esempio, dove le sementi o il prodotto vengono lasciati cadere, la coltura viene raccolta o il terreno dissodato.

L'applicazione di mappatura necessita delle impostazioni del disassamento della sezione.

Registrazione operazioni

- I trigger di registrazione determinano quando la registrazione di mappatura e il monitor operazioni sono ON o OFF. Non tutti i trigger di registrazione sono disponibili per tutti i tipi di macchina.

NOTA: in modalità manuale, l'operatore deve premere il pulsante Registra o Pausa per attivare o disattivare la registrazione della mappa dei dati di lavoro.

Ritardo meccanico

- Il ritardo meccanico è il tempo medio che richiede un prodotto per raggiungere il suolo dopo un comando ON o OFF. Varia in base alla combinazione di macchina, attrezzo e display in uso. L'applicazione di mappatura necessita delle impostazioni del ritardo meccanico. Le impostazioni sono critiche per le prestazioni del comando sezione.

Per maggiori informazioni su Gestione attrezzo e Profilo attrezzo fare riferimento all'aiuto in linea del Centro assistenza.

AL70325,000068F-39-24MAY24

Sistema di guida AutoTrac

Sistema di guida AutoTrac



PC28717—UN—25AUG22

Sistema di guida AutoTrac

AutoTrac è un sistema di servosterzo che permette all'operatore di togliere le mani dal volante mentre la macchina procede lungo la passata creata nel campo. L'operatore deve ancora sterzare la macchina intorno ai filari terminali, ma basta premere il pulsante di ripristino AutoTrac affinché il sistema ritorni in controllo e inizi a sterzare il veicolo lungo la passata adiacente.

ch177nn,1685616767892-39-01JUN23

L'operatore è tenuto a controllare il funzionamento della macchina e a sterzare al termine di ogni passata. Il sistema non sterza automaticamente.

Il sistema di base AutoTrac è concepito come ausilio ai marcatori meccanici. L'operatore è tenuto a valutare la precisione globale del sistema al fine di determinare le specifiche operazioni su campo effettuabili con l'ausilio del sistema di servosterzo; tale valutazione è necessaria in quanto la precisione richiesta per le varie operazioni su campo varia in base alla lavorazione. Il sistema AutoTrac usa la rete di correzione differenziale StarFire e il sistema GPS; pertanto, con l'andare del tempo si possono riscontrare leggeri scarti di posizione.

HC94949,000039F-39-23SEP13

Impostazioni Guida



PC15305—UN—19MAR13

Icona Impostazioni

Selezionare l'icona IMPOSTAZIONI, nella parte superiore dell'applicazione di guida, per configurare le impostazioni di guida.

Sistema di guida principale

L'interruttore del sistema di guida principale permette di attivare e disattivare l'applicazione Sistema di guida.

HC94949,00003AD-39-02OCT13

Sistema di guida manuale

Le informazioni relative alle linee di guida ed al funzionamento nelle singole modalità tracking vengono fornite in seguito, alla voce IMPOSTAZIONE LINEA DI GUIDA e nelle sezioni delle diverse modalità tracking.

Dopo aver creato una linea di guida, guidare la macchina su tale linea. La linea più vicina è evidenziata con una linea bianca più spessa. L'errore di fuori linea viene mostrato sull'indicatore della precisione del percorso. Questo numero mostra la distanza tra la macchina e la linea più vicina. Il valore dell'errore aumenta progressivamente finché la macchina non raggiunge il punto intermedio tra passate, quindi inizia a scendere mentre la macchina si avvicina alla passata successiva.

Il numero della passata è visualizzato sotto l'indicatore della precisione del percorso e viene aggiornato automaticamente dal sistema mentre ci si avvicina a una nuova passata. Il numero cambia quando la macchina si trova nel punto intermedio tra due passate. Un segnale acustico (Toni) avvisa l'operatore quando la macchina si avvicina ad una linea. In modalità Curve adattive il numero delle passate non viene visualizzato.

HC94949,00003A0-39-25SEP13

Indicatore svolta



PC17238—UN—11JUL13

Gli avvisi dell'indicatore svolta avvisano l'operatore del raggiungimento della fine della passata e visualizza la distanza alla fine della passata nella vista della mappa.

Dalla pagina Impostazioni avanzate dell'applicazione del sistema di guida, usare il pulsante basculante per abilitare o disabilitare l'indicatore di svolta. Quando l'indicatore di svolta è attivato, sulla mappa compare l'icona indicatore di svolta.

L'indicatore svolta è progettato per prevedere esclusivamente il punto di svolta di una macchina mediante parallel tracking o AutoTrac mentre è attiva la modalità linea dritta. L'indicatore svolta non è un avviso di finecampo. Le indicazioni della svolta si basano unicamente sulle svolte eseguite in precedenza dalla macchina. I punti di svolta sono definiti anche quando AutoTrac è disattivato e l'errore di direzione supera 45°.

Informazioni generali

IMPORTANTE: il sistema AutoTrac si basa sul Global Positioning System (GPS) gestito dal Governo degli Stati Uniti, unico garante della sua precisione e manutenzione. Il sistema GPS è soggetto a modifiche che potrebbero compromettere la precisione e il rendimento di tutte le apparecchiature GPS.

Le indicazioni di svolta coincidono solo con i confini del campo se questi sono lineari e continui o se l'operatore svolta prima o dopo il confine.

La distanza diminuisce verso la svolta prevista e si attivano degli allarmi acustici quando la macchina si trova a 10 secondi dal punto di svolta. I segnali acustici si attivano di nuovo quando il punto di svolta previsto è stato raggiunto.

L'indicatore visivo diventa giallo a 10 secondi dalla svolta prevista, quindi rosso una volta superato il punto di svolta. Una linea di intersezione bianca contrassegna il luogo della svolta.

Icona mappa indicatore svolta

Quando l'indicatore svolta è acceso, sulla mappa viene visualizzata l'icona relativa. L'icona Indicatore svolta viene usata per accedere alle impostazioni relative e per spegnere l'indicatore svolta mediante il tasto basculante.

Una volta disattivato, l'indicatore svolta non avvisa l'operatore indicando la fine della passata e visualizza la distanza alla fine della passata nella vista della mappa. L'indicatore di svolta deve essere attivato di nuovo manualmente nella pagina Impostazioni avanzate dell'applicazione del sistema di guida. Una volta disattivato, il simbolo dell'indicatore svolta non viene visualizzato sulla mappa.

ch177nn,1685616786842-39-01JUN23

Toni

Questa funzione può essere impiegata come indicatore acustico della direzione di sterzata. Se la linea si trova a destra della macchina, l'allarme emette due toni bassi. Se la linea si trova a sinistra della macchina, l'allarme emette un unico tono alto. L'allarme si ripete fino a quando l'errore di fuori linea tra la macchina e la linea di guida rimane pari a 10—40 cm (4—16 in.).

NOTA: la funzione Toni si attiva automaticamente.

HC94949,00003AE-39-23SEP13

Notifica delle modifiche della larghezza di lavoro

Abilitare la notifica delle modifiche della larghezza di lavoro per ricevere una notifica ogni volta che la larghezza di lavoro della macchina o dell'attrezzo viene modificata.

AL70325,0000550-39-06SEP19

Linee non piantate

Le linee non piantate sono linee di guida evidenziate in colore diverso per indicare all'operatore di effettuare

un'azione su tale passata. Ad esempio, le linee non piantate possono indicare all'operatore di disattivare manualmente le sezioni della piantatrice in modo che la semina non avvenga su percorsi predeterminati. Tali percorsi predeterminati possono essere usati per passare con le ruote nei filari durante la stagione al fine di ridurre compattazione del suolo e danni al prodotto nel resto del campo. Per informazioni sulla creazione delle linee non piantate, fare riferimento all'aiuto in linea.

AL70325,0000551-39-12SEP19

Segnale condiviso

Segnale condiviso usa il segnale di correzione della macchina per condividere il segnale con il ricevitore dell'attrezzo e altre macchine durante l'uso di Machine Sync. Montare sulla macchina il ricevitore con il segnale di correzione più preciso.

AL70325,0000552-39-24SEP19

Selezione linea di guida

Quando la Selezione linea di guida è abilitata, il display seleziona automaticamente una linea di guida ogni volta che vengono selezionati un cliente, un'azienda agricola e un campo. Se esistono diverse passate associate a un campo, la prima passata dell'elenco passate viene selezionata come passata attiva.

NOTA: la passata attiva non cambia se l'operatore seleziona un nuovo campo mentre AutoTrac è inserito.

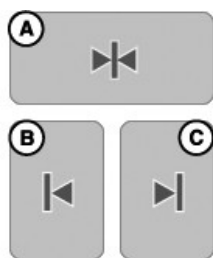
Se non esistono passate associate al campo selezionato, o l'operatore cancella la selezione di cliente, azienda agricola e campo, il nome della passata diventa "---", per indicare l'assenza di una passata attiva. Per selezionare una linea di guida, selezionare Imposta linea nella pagina principale dell'applicazione Sistema di guida, oppure selezionare un cliente, azienda agricola e campo nell'applicazione Campi.

NOTA: La Selezione passata è abilitata per impostazione predefinita. Il reset dei dati di fabbrica o la riprogrammazione del software fanno ritornare questa funzione all'impostazione predefinita.

NOTA: L'interruttore di selezione delle passate è sempre attivo quando il tipo di passata è la passata di copertura.

ch177nn,1685616820674-39-01JUN23

Cambio passata



PC16665—UN—18MAR13

A—Cambio passata al centro
B—Cambio passata a sinistra
C—Cambio passata a destra

Cambio passata regola la posizione della linea di guida impostata a sinistra, al centro o a destra della macchina. Usare la funzione Cambio passata per compensare la deriva del GPS.

NOTA: qualsiasi sistema GPS satellitare con correzione differenziale è soggetto alla deriva.

Quando si usa la correzione differenziale SF1, SF2 o SF3 (o quando si usa la modalità Rilevamento rapido RTK), la linea di guida può spostarsi con il passare del tempo o dopo lo spegnimento e riaccensione del display. Cambio passata può essere impiegato per compensare la deriva GPS.

Cambio passata regola la linea di guida 0 e tutte le linee del sistema di guida associate alla linea di guida. Le linee del sistema di guida vengono spostate a destra o a sinistra alla distanza pre-specificata. L'operatore può inoltre centrare una linea di guida sulla macchina.

Per centrare la linea sulla posizione attuale della macchina, selezionare Cambio passata al centro (A). Per spostare la linea a sinistra, selezionare Cambio passata a sinistra (B). Per spostare la linea a destra, selezionare Cambio passata a destra (C).

NOTA: la funzione Cambio passata si attiva automaticamente.

Cambio passata è disabilitato mentre è attiva la registrazione della curva adattiva.

Il valore di incremento del cambio massimo consentito con AutoTrac attivo è 30 cm (12 in). Con AutoTrac inattivo, l'operatore può passare fino a 914 cm (360 in).

La funzione Cambio passata non è consigliata quando si usano le curve adattive. Lo spostamento si basa sulla direzione attuale della linea di guida, non sulla geometria dell'intera linea di guida. La funzione Cambio passata può far sì che alcune porzioni della linea di guida si avvicinino o si allontanino dal percorso desiderato.

La funzione Cambio passata è disponibile quando si usano le curve AB. (Consultare Spostamento delle curve AB.)

Lo spostamento totale è visibile solo durante la modifica di linee di guida rettilinee o circolari. La funzione di annullamento è disponibile per tutti i tipi di linea.

Condivisione degli spostamenti della linea di guida

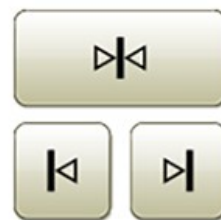
Gli spostamenti della linea di guida vengono condivisi nell'elenco linee di guida. Per ottenere uno spostamento della linea di guida, selezionare una linea di guida diversa, quindi selezionare la linea di guida originale. Viene visualizzata una notifica indicante che è stato applicato uno spostamento alla linea di guida condivisa.

Cambio linea sing.

NOTA: il cambio linea sing. è disponibile solo per linee rette e curve AB.

AutoTrac rimane attivo se viene applicato un cambio linea singola.

NOTA: Il cambio della linea singola può essere utilizzato solo per spostare la passata fino al 30% della larghezza passata per le linee dritte e al 40% per le curve AB.



PC28718—UN—25AUG22

Pulsanti Cambio linea singola

A—Cambio passata al centro
B—Cambio passata a sinistra
C—Cambio passata a destra

Il cambio linea sing. regola la posizione di una singola linea di guida a sinistra o a destra, senza influire su posizione o forma delle linee circostanti. Alla fine di una svolta o quando viene selezionata una nuova linea, il cambio torna a zero.

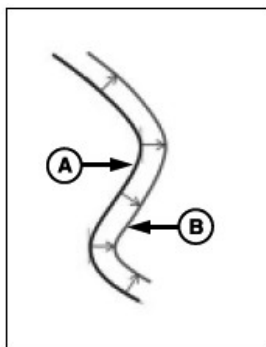
Il modulo cambio linea sing. può essere aggiunto ad una pagina funzioni mediante l'applicazione Gestione schermata.

ch177nn,1685616840395-39-01JUN23

Spostamento delle curve AB

I display Generazione 4 spostano le curve AB usando una logica diversa rispetto agli altri sistemi di guida. Invece di spostamenti dritti e laterali, le curve AB utilizzano spostamenti radiali. Gli spostamenti radiali supportano il movimento direzionale perpendicolare alla tangente della curva in ciascun punto lungo la linea di guida. Ciascun punto lungo la curva viene spostato

durante la rigenerazione. La forma e la geometria della curva cambiano con lo spostamento.



PC27479—UN—06SEP19

Esempio di spostamento di curva AB

A—Curva AB
B—Nuova curva AB

Quando si sposta una curva AB (A), la nuova curva AB (B) viene spostata radialmente in corrispondenza del punto dello spostamento. Lo spostamento radiale viene propagato lungo la lunghezza della linea. La larghezza passata e la direzione della nuova curva AB si basano sulla curva AB originale.

NOTA: l'uniformazione delle curve viene applicata a ogni nuova passata. L'uniformazione può originare piccoli spazi vuoti nella copertura. Se necessario, l'uniformazione dei segmenti delle linee può essere disattivata nelle impostazioni del sistema di guida.

Importazione ed esportazione degli spostamenti delle curve AB

Se si importano le curve AB con gli spostamenti da un Display GreenStar 3 2630, le linee spostate vengono importate. Se si verifica una variazione delle dimensioni o applicazioni, le curve AB non si rigenerano in base a tali modifiche. Per tenere conto di tali cambiamenti, la curva AB deve essere ricreata usando la linea curva AB originale.

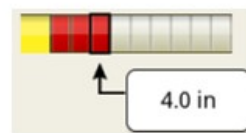
Gli spostamenti radiali di un display Generazione 4 non sono compatibili con altri tipi di display.

Le curve AB esportate sui display GreenStar 2, display GreenStar 3 o John Deere Operations Center mantengono i loro spostamenti radiali quando importate nuovamente su un display Generazione 4 solo se la curva AB non è stata modificata mentre si utilizzano altri tipi di display.

ch177nn,1685616864851-39-01JUN23

Impostazioni della barra luminosa

NOTA: la barra luminosa è detta anche indicatore di precisione del percorso.



PC28719—UN—25AUG22

Incremento barra luminosa

Incremento barra – Serve a impostare il valore della distanza di fuori linea rappresentato da ciascuna casella della barra luminosa.

Sterzare verso la direzione – Quando si seleziona questa opzione, le spie illuminate a sinistra sulla lightbar segnalano che occorre sterzare il veicolo a sinistra per allinearli alla passata.

Direzione fuori linea – Quando si seleziona questa opzione, le spie illuminate a sinistra sulla barra luminosa segnalano che occorre sterzare il veicolo a destra per allinearli alla linea di guida.

Barra luminosa di guida dell'attrezzo passiva



PC671879—UN—24JUN25

A—Lightbar macchina
B—Barra luminosa dell'attrezzo

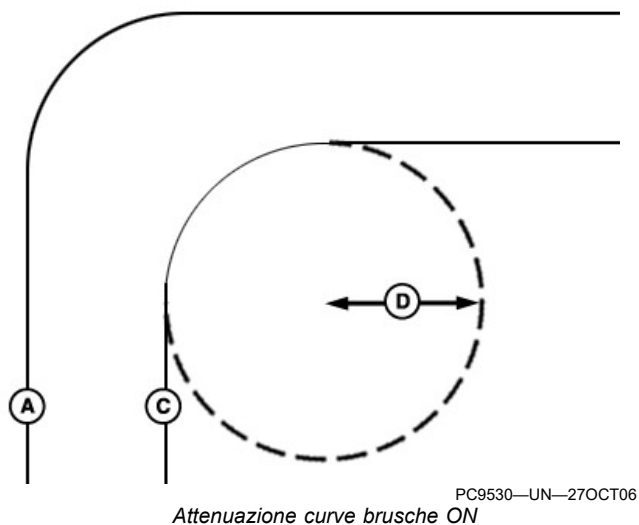
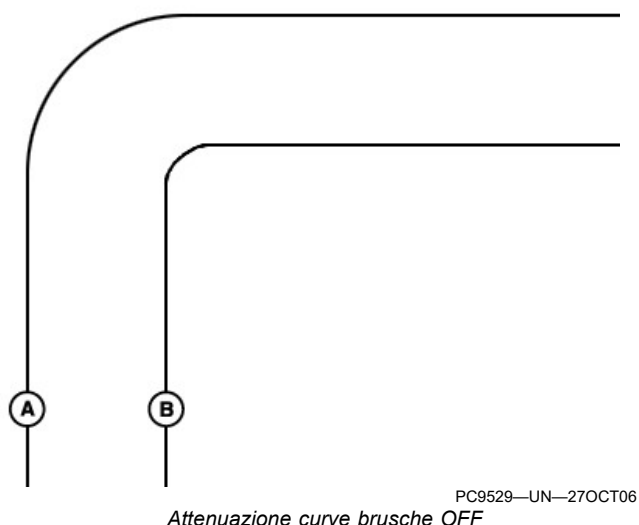
Quando si usa il sistema di guida passivo dell'attrezzo, il display aggiunge una seconda lightbar.

Lightbar macchina (A) — Visualizza la distanza a destra o sinistra di sfasamento della macchina rispetto alla passata.

Lightbar attrezzo (B) – Visualizza la distanza a destra o a sinistra in base alla quale il centro di rotazione dell'attrezzo risulta sfasato rispetto alla passata.

ZIDXK1X,1750231750064-39-18JUN25

Impostazioni linea curva



A—Passata precedente
B—Passata successiva—Attenuazione curve brusche disattivata
C—Passata successiva—Attenuazione curve brusche attivata
D—Raggio di svolta nel terreno

Attenuazione curve brusche — Quando questa funzione è attivata, il sistema rende automaticamente più graduale un percorso propagato troppo brusco.

Trigger registrazione curva — La registrazione della linea curva adattativa può essere attivata in tre modi: Registrazione manuale, modalità AutoTrac e modalità stato lavoro.

NOTA: Si consiglia di interrompere la registrazione se è necessario un cambio di direzione. La registrazione durante l'inversione potrebbe comportare una scarsa creazione della linea di guida.

1. Registrazione manuale La registrazione inizia solo quando l'operatore preme il pulsante di registrazione.

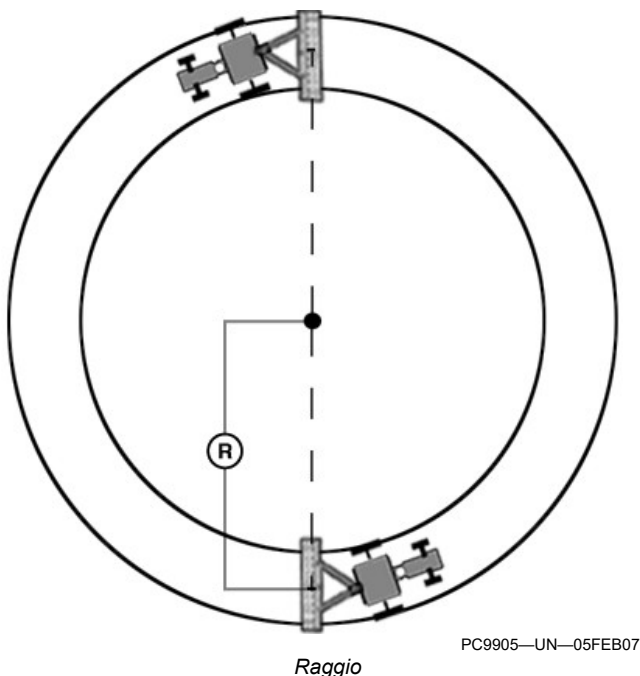
In questa modalità non vengono utilizzati trigger automatici.

2. Modalità AutoTrac La registrazione parte automaticamente quando AutoTrac è inserito su una linea proiettata; la registrazione si interrompe quando AutoTrac viene disinserito. Il pulsante di registrazione può ancora essere utilizzato per avviare o arrestare manualmente la registrazione in questa modalità.

3. Modalità stato lavoro: La registrazione è collegata allo stato "Registrazione operazioni". Quando la funzione "Registrazione operazioni" è attivata e il lavoro viene eseguito attivamente, inizia la registrazione curva adattativa. Si arresta automaticamente quando "Registrazione operazioni" viene disattivata.

Prolungamento registrato linea curva AB — All'inizio ed alla fine di percorsi di linee curve AB è possibile aggiungere dei prolungamenti in linea retta. I prolungamenti vengono generati per 90 m (300 ft). L'attivazione di questa impostazione non consente di aggiungere prolunghe alle curve AB registrate in precedenza.

NOTA: per evitare che le curve si intersechino, potrebbe rendersi necessaria la disattivazione della funzione prolunghe. In caso di incrocio delle linee, le restanti curve potrebbero non essere generate dal sistema.



R—Raggio di sterzo attrezzo

Raggio di svolta attrezzo al suolo — Indica la svolta minima effettuabile dalla macchina con l'attrezzo nel terreno.

Un maggiore raggio di svolta attrezzo nel terreno

comporta svolte più graduali. Un minore raggio di svolta attrezzo nel terreno comporta svolte più brusche. Questo valore viene anche utilizzato sulle macchine senza attrezzi trainati.

NOTA: Assicurarsi che il raggio di sterzo attrezzo nel terreno sia impostato su un valore realistico per le dimensioni dell'attrezzo in uso.

ZIDXK1X,1750229032945-39-26JUN25

Impostazioni linea circolare



PC20395—UN—08DEC14

Distanza dal punto centrale

Distanza dal centro di articolazione — Distanza tra il centro del cerchio e la posizione attuale. La distanza massima calcolata è di 1609 m (5280 ft.). Attivare questa opzione per visualizzare il corrispondente pulsante sulla mappa del sistema di guida.

CZ76372,0000739-39-08DEC14

Larghezza linea

NOTA: Quando la macchina supera 16 km (10 mi) dalla linea 0, la precisione delle linee di guida si riduce.

La funzione Larghezza passata viene usata nell'applicazione Sistema di guida per determinare la distanza di ciascuna passata dalla precedente. Larghezza passata è simile a Larghezza di lavoro, ma viene usata solo per la guida e i due valori sono indipendenti l'uno dall'altro.

Per mantenere costante l'ampiezza del filare tra le passate, impostare per Larghezza passata lo stesso valore di Larghezza di lavoro. Per ottenere sovrapposizioni per il dissodamento o l'irrorazione o per tenere conto della deriva GPS, impostare una larghezza passata minore di quella di lavoro.

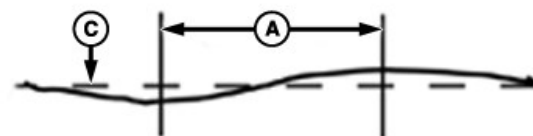
AL70325,00005DC-39-23JUL20

Sensibilità sterzo

La funzione Sensibilità sterzo permette di regolare il grado di sensibilità del sistema di sterzata AutoTrac. Un valore di sensibilità dello sterzo elevato corrisponde ad una sterzata più brusca. Questa impostazione consente al sistema di affrontare condizioni di sterzata manuale difficili, come ad esempio quando si utilizzano attrezzi integrali con carico di penetrazione elevato. Invece, una sensibilità più bassa corrisponde ad una sterzata meno

brusca e favorisce l'adattamento a carichi di penetrazione ridotti e velocità più alte.

Immettere un numero compreso tra 50 e 200. Il valore predefinito è 70. Il valore potrebbe variare in base all'unità di comando sterzo in uso.



PC17128—UN—18JUN13



PC17129—UN—18JUN13

A—Intervallo di 10 secondi
B—Intervallo di 1 secondo
C—Modello di errore di fuori linea

- Valore troppo basso: se la sensibilità di sterzo è troppo bassa, sul display si può osservare una lenta deviazione dalla passata. Questo errore (C) impiega circa 10 secondi (A) per andare da un lato all'altro. Se l'errore è eccessivo, aumentare la sensibilità in piccoli incrementi fino a ottenere la precisione desiderata.
- Valore troppo alto: impostare la sensibilità di sterzo ai livelli più alti non significa raggiungere la massima precisione della passata. Al contrario, se la sensibilità di sterzo è troppo alta, si osserva un movimento eccessivo delle ruote anteriori che, a lungo andare, provocherebbe un'usura prematura dei componenti dell'assale anteriore. A livelli estremamente alti, il moto della macchina può fare andare momentaneamente la sensibilità al livello predefinito. Il movimento delle ruote da notare per stabilire se la sensibilità sia troppo alta si verifica ad un intervallo di circa 1 secondo (B) da un lato all'altro. Se si osserva un movimento eccessivo delle ruote, ridurre la sensibilità in piccoli incrementi fino a ottenere la precisione desiderata.

NOTA: è normale osservare un errore momentaneo nella passata quando si affronta un solco di grandi dimensioni o quando il carico sull'attrezzo cambia. Regolando la sensibilità di sterzo si riduce al minimo la deviazione dalla passata.

Per ulteriori informazioni sulla sensibilità dello sterzo, utilizzare la Guida a schermo.

HC94949,0000377-39-26SEP13

Impostazione passata



A—Pulsante Imposta passata
B—Aggiungi passata
C—Filtra/cerca passate

PC28720—UN—25AUG22

1. Selezionare Imposta passata sulla pagina principale del sistema di guida.
2. Selezionare una linea guida esistente dall'elenco Linee di guida oppure crearne una nuova.

Per informazioni sulla creazione di differenti passate, utilizzare l'aiuto in linea del Centro assistenza.

HC94949,00003B0-39-24MAY24

Acquisizione guidata linea

NOTA: L'Acquisizione guidata linea richiede un'unità di comando AutoTrac 2.0. Verificare il tipo di unità di comando sulla pagina Stato di AutoTrac nella scheda Diagnostica del sistema nell'applicazione Centro diagnostico.

NOTA: L'Acquisizione guidata linea non è disponibile per tutte le macchine.

L'Acquisizione guidata linea visualizza una linea tratteggiata bianca che rappresenta il modo più efficace per guidare la macchina sulla linea di guida. Il percorso verso la linea di guida è determinato da velocità, posizione della macchina, angolo di sterzata e direzione al momento in cui viene selezionato l'interruttore di ripristino. La linea tratteggiata si aggiorna continuamente quando la macchina si sposta con AutoTrac in stato Configurato (2/4 del diagramma) o Abilitato (3/4 del diagramma). Quando la macchina acquisisce la linea di guida, la linea tratteggiata scompare.

NOTA: L'Acquisizione guidata linea non funziona mentre si procede in retromarcia.

ch177nn,1685616932700-39-01JUN23

Linea dritta



Linea dritta

PC28721—UN—25AUG22

La modalità Rettilinea aiuta l'operatore a guidare la macchina lungo percorsi rettilinei paralleli mediante display e segnali acustici che avvertono quando la macchina è fuori linea.

La modalità Linea dritta consente all'operatore di creare una linea dritta iniziale per il campo, basandosi su diverse opzioni per una passata 0. Una volta impostata la passata 0 (passata di riferimento), vengono generate le altre passate del campo. Ciascuna passata è identica a quella iniziale affinché gli errori di sterzo non si propaghino sull'intero campo. Le passate generate possono essere usate per Parallel Tracking o AutoTrac.

Segue l'elenco dei metodi di definizione della passata 0:

- A + B – Definire la linea di guida 0 guidando il veicolo lungo di essa.
- A + Auto B – Definire la linea di guida 0 guidando il veicolo lungo di essa.
- A + Direzione – Definire la linea di guida 0 guidando la macchina fino al punto A e immettendo un valore di direzione predefinito.
- Lat./Long. - Definire la linea 0 immettendo le coordinate predefinite di latitudine e longitudine per i punti A e B.
- Lat./Long. + Direzione - Definire la linea 0 immettendo i valori predefiniti di latitudine e longitudine per il punto A ed immettendo un valore di direzione predefinito.
- Accesso macchina A + B – Definire la linea di guida 0 guidando il veicolo lungo di essa.
- Accesso macchina A + Direzione – Definire la linea di guida 0 guidando la macchina fino al punto A e immettendo un valore di direzione predefinito.
- Accesso macchina Lat./Long. + Direzione - Definire la linea 0 immettendo i valori predefiniti di latitudine e longitudine per il punto A ed immettendo un valore di direzione predefinito.

NOTA: la linea 0 può essere definita durante un'operazione (ad es., piantumazione), ma alcuni pulsanti non sono disponibili mentre viene creata la linea di guida.

Accesso macchina

L'accesso macchina costituisce un metodo di creazione di linee di guida rettilinee per inserire le strade nel campo tra le passate.

Direzione

NOTA: Le modifiche della direzione della passata sono disponibili solo se si utilizzano passate rettilinee create con i metodi A + Direzione o Lat./Lon. + Direzione.

Ogni volta che questo valore viene modificato, le nuove informazioni sulla direzione saranno salvate sulla passata esistente. Se i dati vengono esportati sul John Deere Operations Center™ in seguito a una modifica della direzione, la passata modificata sostituisce quella esistente salvata nell'Operations Center.

Metodo di Calcolo passate

Per impostazione predefinita, l'opzione Calcolo linee di guida ritorna a John Deere. Segue un elenco di altri metodi per il calcolo delle passate:

- Non John Deere 1 - Utilizza il metodo di calcolo BeeLine.
- Non John Deere 2 - Utilizza il metodo di calcolo Trimble.

NOTA: Le linee del sistema di guida possono essere trasferite a un altro utente tramite la Condivisione dati di campo o i file di configurazione usando un'unità USB o il trasferimento wireless dei dati.

Questa funzione è supportata solo per la creazione di nuove linee di guida dritte. Tutti i metodi per creare una nuova linea dritta sono supportati, tuttavia, quando si creano nuove passate basate su filari o letti di raccolto precedentemente realizzati con un sistema concorrente, si consiglia di usare il metodo A+B. L'utilizzo dello stesso metodo A+ Direzione del sistema concorrente non darà le prestazioni desiderate.

Per ulteriori informazioni sulla creazione di linee dritte, utilizzare l'aiuto in linea del Centro assistenza.

Linea di guida duplicata

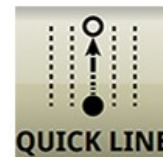
La passata duplicata crea una copia della passata attiva.

Il nuovo nome della passata duplicata è il nome della passata originale con l'aggiunta di (1). Selezionare la casella di immissione Nome linea per modificare il nome della linea. La nuova passata può essere centrata sulla macchina oppure spostata a sinistra o a destra.

Se la passata originale è stata creata mediante il metodo A + Direzione o il metodo Lat./Long. + Direzione, è possibile modificare la nuova direzione della passata selezionando la casella di immissione Direzione.

ch177nn,1740731168324-39-28FEB25

Linea rapida



PC28722—UN—25AUG22

Tasto a schermo Linea rapida

Utilizzare Linea rapida per creare una linea di guida nella pagina Run con un numero di pressioni dei pulsanti minimo. La linea viene denominata automaticamente senza informazioni di configurazione.

Per salvare la Linea rapida, aprire l'elenco di linee di guida, selezionare il pulsante Modifica ed assegnare un nuovo nome alla linea stessa.

Modalità Linea rapida:

- Linea rapida B – Auto B – Genera automaticamente il punto B dopo aver percorso 15 m (49.2 ft).
- Linea rapida-A+B – Genera manualmente una linea di guida A+B.

Usare l'applicazione Gestione Layout per aggiungere la Passata rapida B o il tasto accesso rapido Passata rapida A+B alla barra di accesso rapido.

AL70325,000050D-39-27SEP22

Guida in modalità Rettilinea

Quando si usa la modalità Rettilinea, non occorre guidare lungo le linee secondo un ordine specifico. La linea più vicina è evidenziata con una linea bianca più spessa.

Il numero della passata è visualizzato sotto l'indicatore della precisione del percorso e viene aggiornato automaticamente mentre ci si avvicina a una nuova passata. Il valore indica il numero di linee di distanza dalla Linea 0 e la direzione. La direzione della passata viene mostrata rispetto alla Linea 0 (Nord, Sud, Est oppure Ovest). Il numero cambia quando la macchina si trova nel punto intermedio tra due passate.

L'errore di fuori linea compare sull'indicatore della precisione del percorso. L'errore di fuori linea mostra la distanza tra la macchina e la linea più vicina. Tale errore aumenta progressivamente finché la macchina non raggiunge il punto intermedio tra due passate, quindi inizia a scendere mentre la macchina si avvicina alla passata successiva.

L'indicatore di svolta mostra la distanza dal termine della passata nella parte superiore destra della vista di guida. Il valore diminuisce fino a quello indicato e viene emesso un segnale acustico quando la macchina è a 10

secondi dall'intersezione con il punto di svolta indicato e di nuovo quando tale punto viene raggiunto.

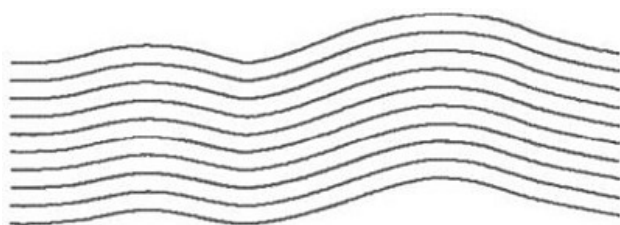
CZ76372,0000737-39-08DEC14

Curve AB



Curve AB

PC28723—UN—25AUG22



PC9028—UN—16APR06

Curve AB consente all'operatore di guidare lungo una linea curva nel campo, con due punti terminali (inizio e fine), in modo che in una delle due direzioni vengano generate passate parallele in base alla linea originale. Ciascuna passata viene generata a partire da quella originale affinché gli errori di sterzata non si riproducano sull'intero campo. Le passate non sono copie identiche della passata originale. La curvatura della passata varia per ridurre l'errore da una passata all'altra.

NOTA: per informazioni sulla regolazione del sistema in uso ai fini di una prestazione ottimale, fare riferimento a Impostazioni linee curve.

Per poter essere ritenuta valida, la Curva AB registrata inizialmente deve avere una lunghezza minima di 3 m (10 ft).

Una volta registrata la Curva AB (Linea 0), vengono generate 10 passate supplementari (5 su ciascun lato della Linea 0). Quando la macchina prosegue oltre la quinta passata dopo la Linea 0, vengono generate dieci passate supplementari in quella stessa direzione. Al completamento dell'ultima passata visualizzata sullo schermo, il sistema continua a generarne altre supplementari. Affinché il sistema continui a generare percorsi curvi, è necessario che la macchina si trovi a 400 m (0.25 mi.) dall'ultima linea generata. Se la macchina si trova oltre questo limite, possono passare diversi minuti prima che si generi un percorso visibile sullo schermo presso la macchina. Durante questo intervallo, il display mostra il messaggio "Calcolo curve in corso".

NOTA: la funzione Salto passata è disponibile in modalità Curve AB.

Le passate non sono copie identiche della passata originale. La curvatura della passata varia per mantenere costante la precisione da una passata all'altra. Ad ogni passata successiva, la curvatura del percorso diventa più convessa o concava.

NOTA: in modalità linea curva AB, possono apparire i messaggi di Curva brusca e Fine percorso.

I percorsi curvi AB presentano una prolunga rettilinea di 91 m (300 ft) alla fine dei percorsi registrati. I prolungamenti della linea si estendono prima e dopo la linea registrata, per allineare la macchina o continuare il percorso.

Quando si seleziona il cambio passata, la passata attuale viene adattata e vengono rigenerate cinque passate su entrambi i lati della linea. Dopo la generazione delle passate iniziali, è possibile usare la curva AB. Durante il funzionamento, vengono generate le passate aggiuntive. Servirsi dei pulsanti cambio sinistro e destro per spostarsi e generare di nuovo le passate della curva AB.

Per ulteriori informazioni sulla creazione delle curve AB, consultare l'aiuto in linea.

Linea di guida duplicata

La passata duplicata crea una copia della passata attiva.

Il nuovo nome della passata duplicata è il nome della passata originale con l'aggiunta di (1). Selezionare la casella di immissione Nome linea per modificare il nome della linea. La nuova passata può essere centrata sulla macchina oppure spostata a sinistra o a destra.

ch177nn,1740731212961-39-28FEB25

Guida su una curva AB

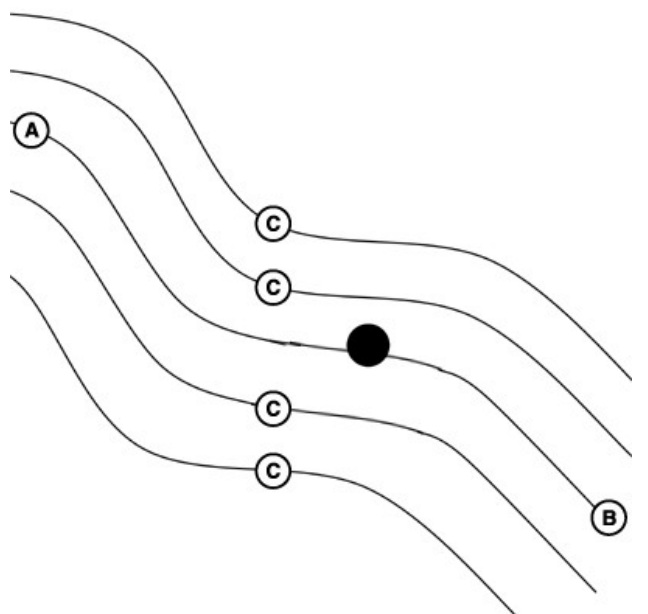
La linea più vicina è evidenziata con una linea bianca più spessa.

Il numero della passata è visualizzato sotto l'indicatore della precisione del percorso e viene aggiornato automaticamente mentre ci si avvicina a una nuova passata. Il valore indica il numero di linee di distanza dalla Linea 0 e la direzione. La direzione della passata viene mostrata rispetto alla Linea 0 (Nord, Sud, Est oppure Ovest). Il numero cambia quando la macchina si trova nel punto intermedio tra due passate.

L'errore di fuori linea compare sull'indicatore della precisione del percorso. L'errore di fuori linea mostra la distanza tra la macchina e la linea più vicina. Tale errore aumenta progressivamente finché la macchina non raggiunge il punto intermedio tra due passate, quindi inizia a scendere mentre la macchina si avvicina alla passata successiva.

CZ76372,0000736-39-08DEC14

Registrazione di un percorso rettilineo o navigazione intorno a ostacoli



PC9030C—UN—27OCT06

Navigazione intorno a ostacoli



PC15310—UN—09APR13

Pulsanti Linea curva e Linea retta

- A—Punto A
B—Punto B
C—Percorsi generati dalla Linea 0
D—Segmento curvo
E—Segmento rettilineo

1. Iniziare la registrazione delle curve AB
2. Quando si desidera registrare un percorso rettilineo, selezionare il pulsante Segmento rettilineo.

NOTA: il segmento rettilineo viene generato dal momento in cui si preme il pulsante Linea retta al momento in cui si preme il pulsante Linea curva o il pulsante Done, per completare la passata.

3. Selezionare il pulsante Linea curva per terminare la registrazione della linea retta e riprendere la registrazione del percorso curvo.

Questa procedura può essere utile quando il percorso comprende una lunga sezione rettilinea o quando si devono aggirare ostacoli.

I pulsanti Segmento rettilineo o curvo possono essere commutati secondo necessità durante la registrazione.

HC94949,00003C3-39-13SEP13

Curve adattive



PC28725—UN—30AUG22

Curve adattive

NOTA: Fare riferimento alle informazioni supplementari sull'ottimizzazione delle prestazioni del sistema. (Vedere Impostazioni passata curva in questa sezione.)

La linea curva adattiva consente all'operatore di registrare un percorso curvo eseguito manualmente. Dopo aver registrato la prima passata curva ed invertito il senso di marcia della macchina, compare il percorso propagato e l'operatore può usare parallel tracking o attivare AutoTrac.

Dopo aver registrato la passata iniziale, ogni passata aggiuntiva viene generata da quella precedente affinché gli errori dello sterzo non si propagino nell'intero campo.

NOTA: L'opzione Salto passata consente all'operatore di superare o saltare la passata adiacente a quella attuale. L'opzione Salto passata non è disponibile durante una sessione di registrazione Curve adattive.

Le passate generate non sono copie identiche della passata originale. La curvatura della passata varia per mantenere costante la precisione da una passata all'altra. Quando occorre, l'operatore può modificare il percorso curvo ovunque nel campo con una semplice sterzata di scostamento della macchina dal percorso propagato.

NOTA: In modalità Passata curva adattiva è possibile visualizzare i messaggi Curva brusca e Fine percorso.

L'operatore può guidare manualmente le passate generate usando parallel tracking o attivando AutoTrac una volta registrata la passata iniziale e visualizzato il percorso propagato.

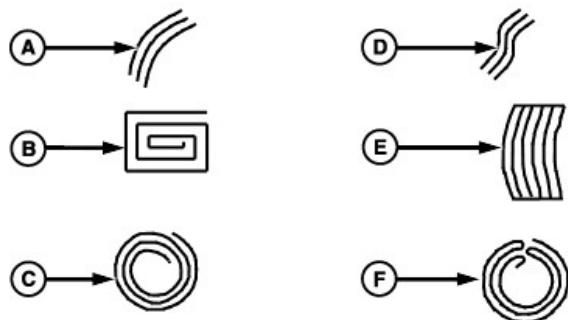
Se viene arrestata una sessione di registrazione della curva, la linea non compare davanti alla macchina. L'operatore può usare solo AutoTrac sulle linee disponibili dalle sessioni di registrazione precedenti. Il

termine di una sessione di registrazione salva tutti i segmenti della curva registrata nella sessione come linea singola.

NOTA: Il Cambio passata non è consigliato quando si usa la Curva adattativa. In modalità Curva adattativa, il Cambio passata non compensa la deriva GPS.

quando si modifica una passata, possono essere aggiunti segmenti della curva aggiuntivi alla linea curva adattativa esistente.

Per ulteriori informazioni sulla creazione delle linee curve adattative, usare l'Aiuto in linea.



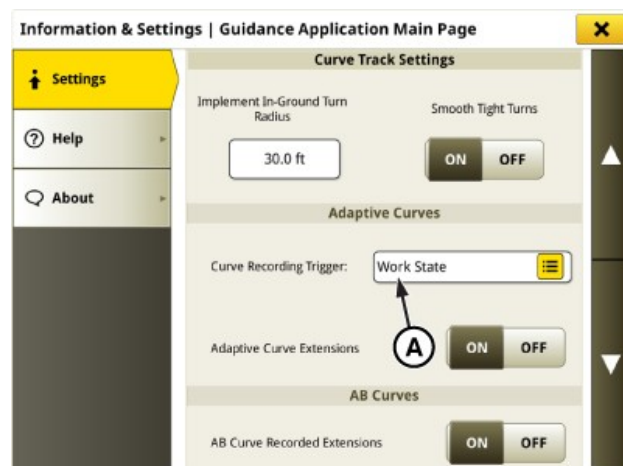
PC9032—UN—17APR06

A—Curva semplice
B—Riquadri
C—Spirale
D—Curva a S
E—Circuito
F—Cerchio

La modalità Linea curva adattativa consente all'operatore di procedere e di essere guidato secondo tracciati diversi.

- Curva semplice
- Curva a S
- Riquadri
- Circuito
- Spirale
- Cerchio

Le prolunghe di linea possono essere aggiunte alla linea curva adattativa esistente. Si tratta di prolunghe temporanee (90 m) che vengono visualizzate quando si avvicina alla linea. Non è necessario registrarli.



PC676265—UN—26JUN25

Prolungha curva adattativa

ZIDKX1X,1750231125361-39-25JUN25

Guida su una curva adattativa

IMPORTANTE: se è richiesta ripetibilità con i dati delle curve adattative memorizzati, occorre creare i dati della linea iniziale e i percorsi successivi nel campo impiegando la precisione StarFire RTK. La stazione base RTK deve funzionare in modalità Base assoluta.

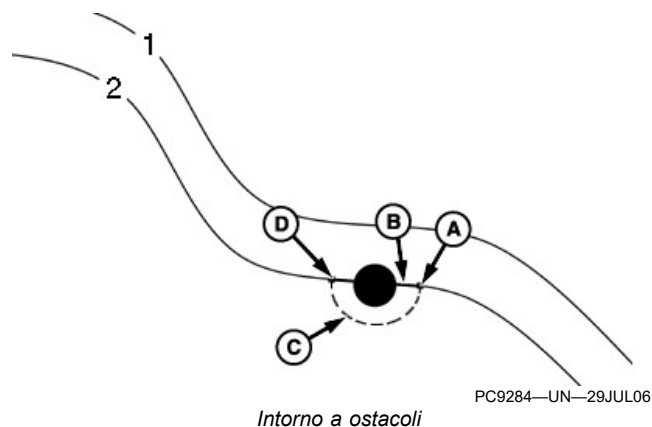
NOTA: la larghezza passata per i dati della Linea curva adattativa è costante. Se si usa un attrezzo di larghezza diversa quando si ritorna sul campo, occorre registrare nuovi dati.

La linea più vicina è evidenziata con una linea bianca più spessa. L'errore di fuori linea compare sull'indicatore della precisione del percorso. L'errore di fuori linea mostra la distanza tra la macchina e la linea più vicina. Tale errore aumenta progressivamente finché la macchina non raggiunge il punto intermedio tra due passate, quindi inizia a scendere mentre la macchina si avvicina alla passata successiva.

Se una curva non viene registrata, le linee non vengono proiettate e l'operatore può solo usare la funzionalità AutoTrac sulle linee disponibili. Durante la registrazione, le linee vengono proiettate in modo che si scostino dalla precedente. Questa sessione può essere utilizzata per registrare manualmente un'altra linea o l'operatore può selezionare AutoTrac in trigger di registrazione curva e AutoTrac sulla linea proiettata.

ch177nn,1685616988383-39-01JUN23

Registrazione di un percorso rettilineo all'interno di una curva adattiva



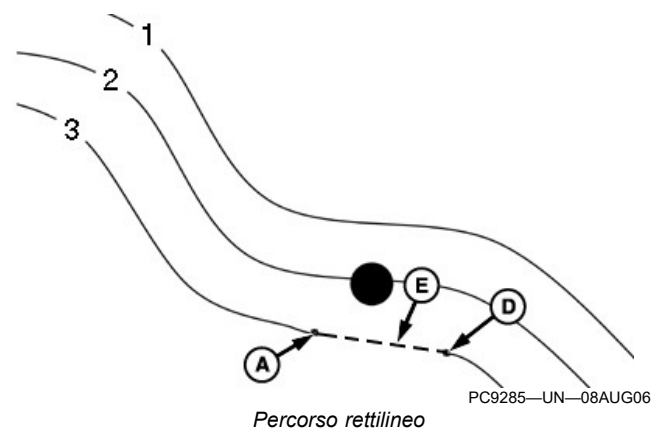
3. Selezionare il pulsante Linea curva per terminare la registrazione della linea retta e riprendere la registrazione del percorso curvo.

Questa procedura può essere utile quando il percorso comprende una lunga sezione rettilinea o quando si devono aggirare ostacoli.

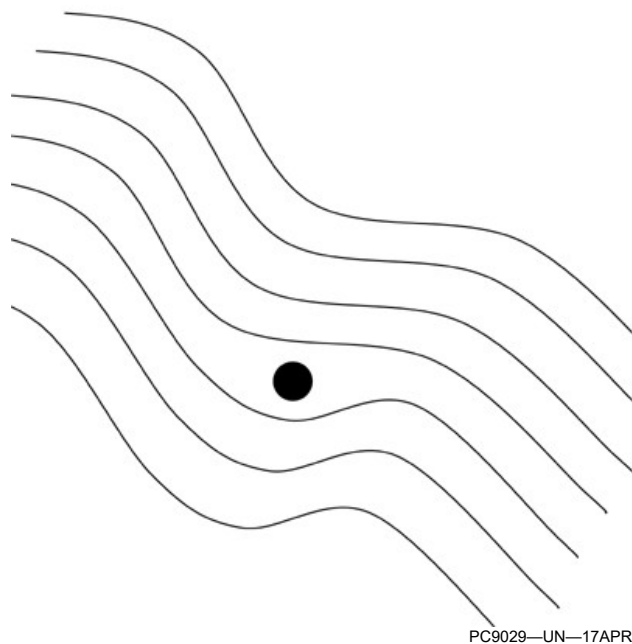
I pulsanti Segmento rettilineo o curvo possono essere commutati secondo necessità durante la registrazione.

NOTA: la lunghezza maggiore consentita per un segmento rettilineo è pari a 0,8 km (0.5 mi.) (2640 ft.). In caso di distanze superiori, il segmento lineare non si collega, con conseguente creazione di un'interruzione nel percorso.

HC94949,0000395-39-13SEP13



Navigazione intorno a ostacoli

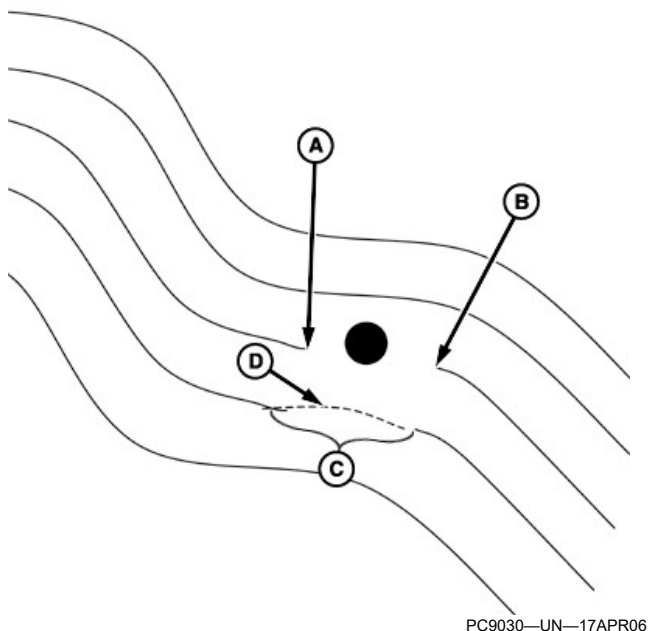


Pulsanti Linea curva e Linea retta

- A—Linea retta selezionata
- B—Viene generato un segmento rettilineo per collegare due punti
- C—Percorso del trattore non registrato
- D—Linea curva selezionata
- E—Percorso registrato come linea retta tra i punti A e D
- F—Pulsante Linea curva
- G—Pulsante Linea retta

1. Iniziare registrando una curva adattiva.
2. Quando si desidera registrare un percorso rettilineo, usare il pulsante Linea retta.

NOTA: il segmento rettilineo viene generato dal momento in cui si preme il pulsante Linea retta al momento in cui si preme il pulsante Linea curva o il pulsante Done, per completare la passata.



- A—Registrazione disattivata
 B—Registrazione attivata
 C—Interruzioni nella passata successiva
 D—Guida manuale per ristabilire il percorso

Se, mentre si usa la modalità Curve adattive, l'operatore incontra un ostacolo in un campo come un pozzo, un palo telefonico o una linea aerea, deve aggirarlo.

NOTA: Utilizzare il pulsante diritto per registrare una linea retta intorno all'ostacolo per evitare uno spazio nel percorso.

Registrazione attivata: Se si lascia attivata la registrazione mentre si aggira un ostacolo, la deviazione dal percorso propagato viene registrata e diventa parte del percorso. Alla passata successiva, quando ci si avvicina al punto del percorso in cui è stata registrata la deviazione, la macchina sterza per aggirarla. Per eliminare la deviazione, l'operatore deve attivare lo sterzo manuale e fare procedere la macchina in senso rettilineo. Una volta lasciato alle spalle il punto corrispondente alla deviazione e riacquisito il percorso previsto, si può premere l'interruttore di ripristino e fare riassumere ad AutoTrac il controllo dello sterzo.

Registrazione disattivata: Se la registrazione è disattivata quando ci si avvicina all'ostacolo e si sterza per aggirarlo e poi la si riattiva e si inserisce AutoTrac per terminare la passata, si crea un intervallo che interrompe il percorso registrato in corrispondenza del punto in cui si trova l'ostacolo. Alla passata successiva, quando la macchina si avvicina all'interruzione, l'operatore deve attivare lo sterzo manuale e procedere lungo l'interruzione. Una volta che l'interruzione è stata superata e il percorso propagato è riacquisito, AutoTrac può essere attivato. L'interruzione non compare nelle passate successive se la registrazione viene attivata per la passata successiva.

AutoPath

AutoPath™ utilizza le informazioni sui filari o sui confini per creare linee di guida per le operazioni successive nel campo. AutoPath riduce il lavoro casuale e le informazioni immesse dall'operatore, necessarie per spostarsi con precisione nei campi. Le linee AutoPath riducono tempo di impostazione, linee ideali errate e danni al prodotto causati da un'impostazione imprecisa del sistema di guida.

Prima di usare le linee di guida AutoPath, importare i dati della linea AutoPath dal John Deere Operations Center. I dati della linea AutoPath sono inclusi nel file di configurazione. Se non sono disponibili dati di origine, le passate AutoPath possono essere generate utilizzando un confine. Vedere Modifica AutoPath in Aiuto in linea per ulteriori informazioni.

Requisiti specifici per la macchina:

AutoPath è compatibile con le seguenti macchine dotate di sistemi John Deere o Reichardt Green Fit AutoTrac:

NOTA: Per ottenere prestazioni ottimali, usare AutoTrac RowSense con AutoPath.

- Trattore
- Irroratrice
- Trincia semovente
- Falcia-andanatrice John Deere [solo AutoPath (confini) è compatibile]

NOTA: La documentazione di AutoPath™ non è disponibile quando la modalità Documentazione ISOBUS è abilitata nelle impostazioni di Impostazione lavoro.

AutoPath (Filari)

AutoPath (filari) utilizza i dati di funzionamento registrati, gli sfalsamenti della macchina e la larghezza passata per creare linee di guida per operazioni successive in quel campo. AutoPath (filari) riduce il lavoro casuale e le informazioni immesse dall'operatore, necessarie per spostarsi con precisione nei prodotti non mietuti. Le linee AutoPath riducono tempo di impostazione, linee ideali errate e danni al prodotto causati da un'impostazione imprecisa del sistema di guida.

Requisiti dell'operazione sorgente di AutoPath™ (filari):

NOTA: La precisione delle linee AutoPath dipende dalla precisione dei dati relativi all'operazione di origine. Per registrare l'operazione di origine, si consiglia l'uso di sistema di guida attiva dell'attrezzo o sistema di guida dell'attrezzo AutoTrac.

L'operazione di origine è il funzionamento registrato usato per generare linee AutoPath. Le operazioni di

origine compatibili sono piantumazione, dissodamento e applicazione.

NOTA: L'operazione sorgente deve essere registrata con un ricevitore dell'attrezzo.

Se il funzionamento di origine non include i dati sul filare, qualsiasi operazione successiva in tale campo, ad esempio la piantumazione, l'applicazione del prodotto o la raccolta, devono contenere filari definiti affinché AutoPath sia in grado di generare passate.

I dati delle operazioni di origine inviati a John Deere Operations Center devono essere registrati servendosi di:

- Ricevitori StarFire™ che usano il livello del segnale SF3 o superiore su macchina ed attrezzo.

NOTA: verificare che il TCM sia calibrato su tutti i ricevitori (di macchina e attrezzo).

NOTA: Il segnale condiviso può essere usato per registrare i dati.

- Un display CommandCenter Generazione 4 o un display universale 4640 o CommandCenter G5 o display universale G5^{Plus}.

Attrezzi compatibili per AutoPath (filari):

- Seminatrice John Deere con unità di comando SeedStar 2 o più recente
- Seminatrice ISOBUS non John Deere
 - La larghezza di lavoro deve essere impostata come filari.
 - Se la larghezza del filare supera 254 cm (100 in), le operazioni successive richiedono filari definiti.
- Piantatrice virtuale (attrezzo senza unità di comando)
 - La larghezza di lavoro deve essere impostata come filari.
- Attrezzatura per dissodamento John Deere con un'unità di comando
 - Le successive operazioni richiedono filari definiti.
- Attrezzatura per dissodamento virtuale (senza unità di comando)
 - Si consiglia di impostare la larghezza di lavoro come filari.
 - Se la larghezza di lavoro non è impostata come filari o se la larghezza del filare supera 254 cm (100 in), le operazioni successive richiedono filari definiti.

Requisiti per l'uso di AutoPath (filari)

- Il file di configurazione dall'Operations Center John Deere contiene dati relativi ad AutoPath.
- Il Display deve avere una licenza valida per AutoPath.

- La macchina è dotata di un ricevitore StarFire che usa il livello di segnale SF3 o superiore.

NOTA: per ottenere prestazioni ottimali, usare lo stesso livello di segnale usato per registrare l'operazione di origine.

- La macchina è dotata di sistemi AutoTrac John Deere o Reichhardt Green Fit.
- Il tipo di coltura deve essere un raccolto a filari piantato annualmente.

NOTA: AutoPath non supporta i raccolti perenne.

Generazione AutoPath (filari):

NOTA: solo un file AutoPath può essere importato per campo. Se viene importato un secondo file AutoPath, il file precedente viene sovrascritto.

NOTA: i file AutoPath non possono essere esportati dal display.

NOTA: I file AutoPath importati sul display possono essere modificati, ma le modifiche non verranno sincronizzate con l'Operations Center John Deere.

Quando una macchina viene tirata in un campo che ha un file dell'operazione sorgente associato, le linee AutoPath ottimizzate per il minor numero di percorsi verranno generate automaticamente. La passata attuale di AutoPath™ può quindi essere modificata dalla pagina Seleziona passata di guida. Selezionare il pulsante Metodo per selezionare il metodo usato per la generazione delle passate. AutoPath™ (filari) presenta le seguenti opzioni di generazione passata:

- Selezionare Ottimizzazione per minor numero di passate per coprire completamente il campo usando meno passate possibili.

NOTA: Se la larghezza di lavoro dell'operazione in corso è più stretta rispetto alla larghezza di lavoro di origine, l'opzione "Segui le passate dell'operazione originale" viene automaticamente visualizzata in grigio.

- Selezionare "Segui le passate dell'operazione originale" per utilizzare solamente le passate allineate alle passate dell'operazione originale. Seguire le passate delle operazioni originali riduce la compattazione ma può causare la sovrapposizione della copertura.



Default to this Method

PC613046—UN—20FEB24

Casella di spunta Metodo predefinito

L'opzione predefinita è Ottimizza per il numero minore di passate. Per modificare l'impostazione predefinita in Segui le passate dell'operazione originale, selezionare il pulsante opzione e quindi spuntare la casella Usa questo metodo per impostazione predefinita. Questa fase assicura che il metodo di generazione rimanga uguale tra i campi.

Le linee AutoPath (filari) passano automaticamente a 20 m (66 ft) oltre la fine del filare. Le prolunghe della linea possono essere modificate in impostazioni avanzate. AutoPath™ (filari) è in grado di collegare le linee lungo una distanza fino a 50 m (164 ft), ad esempio lungo un corso d'acqua.

NOTA: Le estensioni della linea vengono disattivate automaticamente se la piattaforma rilevata è la macchina per canna da zucchero.

NOTA: Fare riferimento all'aiuto in linea per maggiori informazioni sulle impostazioni avanzate.

AutoPath (Confini)

NOTA: i file AutoPath non possono essere esportati dal display.

AutoPath (confini) utilizza le informazioni sui confini del campo per creare linee di guida. AutoPath™ (confini) richiede informazioni precise sui confini del campo per la generazione delle passate. Questo metodo è adatto per le macchine che operano in filari diversi dal raccolto e che seminano nuovi filari.

Generazione di AutoPath (confini):

Quando una macchina entra nel campo senza un file di operazione sorgente associato, ma con un confine definito, AutoPath (confini) genera passate in base alle seguenti condizioni:

- Quando è stato condiviso un piano di guida esterno dal confine, AutoPath (confini) genera direttamente i dati.
- Se non è stato condiviso alcun piano esterno, ma viene definito un confine per il campo corrente, l'operatore può selezionare un piano di confine esistente per il campo o creare un nuovo piano di confine utilizzando il menu Dati.
- Se non sono complete le informazioni sul confine del campo, l'utente può selezionare il collegamento a Campi e Applicazione confine per completare l'impostazione delle informazioni sul confine. AutoPath (Confini) non può essere completato fino a quando il confine non è completato.

NOTA: Se il file dell'operazione sorgente esiste, AutoPath (filari) genera passate dai dati dell'operazione sorgente.

Se il messaggio iniziale di Allineamento al confine è

stato ignorato, AutoPath (Confini) può essere generato in qualsiasi momento utilizzando Imposta linea per selezionare la linea AutoPath e selezionare un piano di confine esistente o crearne uno nuovo quando si modifica la linea AutoPath.

AutoPath™ (confini) presenta le seguenti opzioni di generazione passata:

- Selezionare l'angolo di direzione per generare le passate all'angolo desiderato.
- Selezionare Allinea al confine per generare passate parallele a un bordo del confine.
- Selezionare Da passata esistente per generare linee rette parallele a una linea di guida esistente.

La funzione Allineamento al confine consente all'operatore di creare facilmente un set di passate rettilinee allineate con una sezione definita di un confine di campo. Il display visualizza automaticamente il bordo diritto più lungo del confine, ma è possibile selezionare qualsiasi bordo.

Le linee AutoPath (confini) passano automaticamente a 20 m (66 ft) oltre la fine del filare.

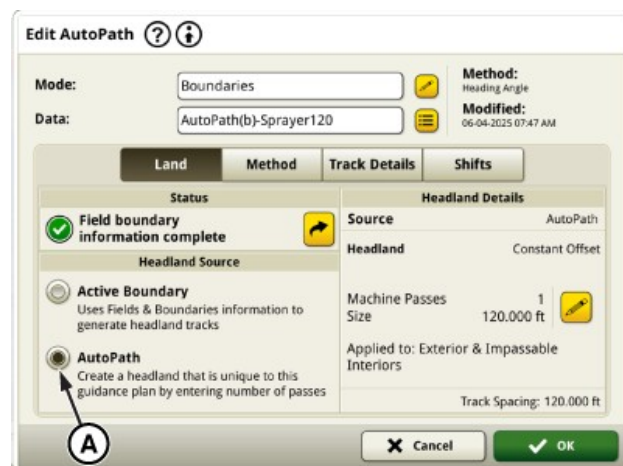
NOTA: Fare riferimento all'aiuto in linea per maggiori informazioni sulle impostazioni avanzate.

Creazione fincampo:

Quando il fincampo è definito in AutoPath - confine, Campi e confini devono indicare che il fincampo è definito altrove e indirizzare gli utenti alla definizione di fincampo AP.

Per creare il fincampo, seguire la procedura indicata:

1. Andare a Modifica autopath.
2. Selezionare Origine fincampo AutoPath.



PC676263—UN—17JUN25

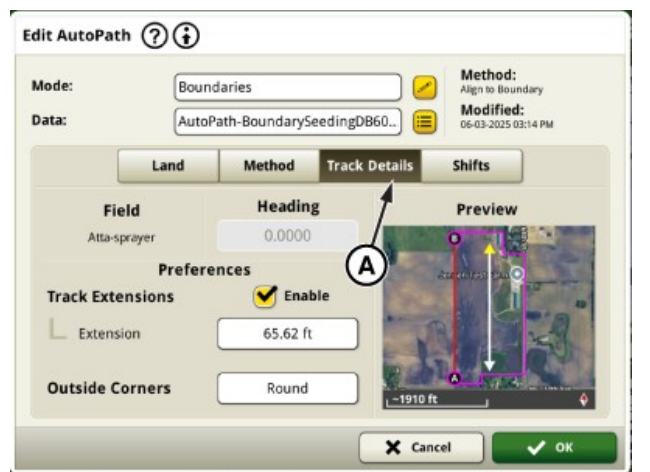
Sorgente fincampo

A—AutoPath

3. Fare clic su Passate macchina per impostare il numero di passate.

4. Premere OK per completare il processo.

Dettagli passata:



PC676267—UN—24JUN25

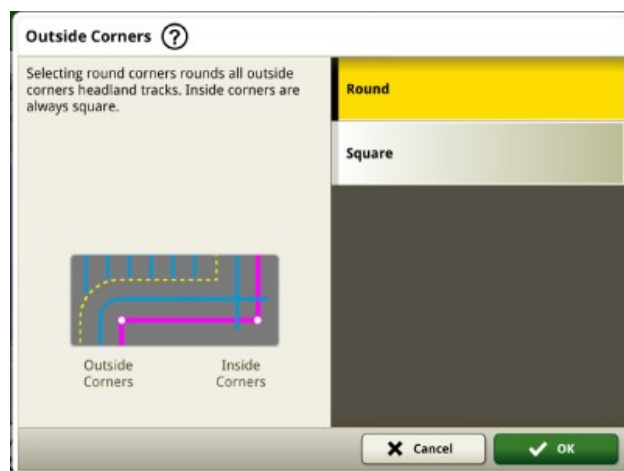
Pagina Dettagli passata

A—Scheda Dettagli passata

La scheda Dettagli passata visualizza le informazioni su Campo, Direzione e Confine e Finecampo della passata selezionata.

NOTA: Le informazioni sui confini e sul finecampo non sono necessarie con AutoPath generato dai filari.

La preferenza Tipo di angolo esterno consente di selezionare tra un angolo esterno quadrato o rotondo.



PC676266—UN—24JUN25

Angoli esterni

La finestra Anteprima visualizza un'anteprima di AutoPath che verrà generata. La direzione della passata può essere modificata selezionando la casella di testo e regolando i valori richiesti.

Il metodo di generazione AutoPath può essere modificato dalla scheda Dettagli passata selezionando il pulsante Modifica accanto al nome del metodo.

NOTA: Fare riferimento all'aiuto in linea per maggiori informazioni.

Le impostazioni di Visibilità passata possono essere utilizzate per selezionare quali linee vengono visualizzate nella vista mappa. La visualizzazione della mappa può essere commutata tra tutte le passate, le passate sul campo e le passate a fine campo. La visualizzazione predefinita è Mostra tutte le passate.

NOTA: Le impostazioni di Visibilità passata non sono disponibili quando si usa AutoPath (filari).

ZIDXK1X,1751350378549-39-08JUL25

Impostazione AutoPath

Per la massima precisione durante l'uso di , si consiglia di configurare la macchina, l'attrezzo e l'applicazione del display.

Creazione di un'operazione di origine

Piantumazione come operazione di origine

- Misurare e immettere le dimensioni dell'attrezzo nell'applicazione Gestione attrezzatura.

NOTA: Utilizzare l'attrezzo virtuale su attrezzature non SeedStar 2 e precedenti.

- Impostare un profilo dell'attrezzatura virtuale, se necessario.
- Immettere la larghezza dell'attrezzo in filari.
- Installare il ricevitore dell'attrezzo e immettere le dimensioni del ricevitore nell'applicazione Gestione attrezzatura.
- Stabilire la correzione del ricevitore dell'attrezzo SF3 o cinematico in tempo reale (RTK) (compatibile con il segnale condiviso).
- Server 4600 CommandCenter v2 o display universale 4640 con attivazione/abbonamento automazione 4.0.

NOTA: La calibrazione precisa del modulo di calibrazione terreno (TCM) è fondamentale per le prestazioni AutoPath. Se possibile, usare il metodo di calibrazione TCM avanzato.

- Calibrare TCM della macchina e dell'attrezzo.
- Ottimizzare la precisione tra le passate del sistema di guida dell'attrezzo. (consigliata)
- Definire l'organizzazione, il cliente, l'azienda agricola e il campo.
- Impostare il tipo di operazione per la semina.
- Impostare il tipo di coltura su un raccolto a filari piantato annualmente, come il mais.
- Creare le passate AutoTrac. Le passate comandate

manualmente possono essere utilizzate, ma non sono consigliate.

Dissodamento come operazione di origine

- Misurare e immettere le dimensioni dell'attrezzo nell'applicazione Gestione attrezzatura.

NOTA: Utilizzare l'attrezzo virtuale su attrezzature non SeedStar 2 e precedenti.

- Impostare un profilo dell'attrezzatura virtuale, se necessario.
- Immettere la larghezza dell'attrezzo in filari.
- Installare il ricevitore dell'attrezzo e immettere le dimensioni del ricevitore nell'applicazione Gestione attrezzatura.
- Stabilire la correzione del ricevitore della macchina SF3 o RTK.
- Stabilire la correzione del ricevitore dell'attrezzo SF3 o RTK (compatibile con segnale condiviso).
- Server 4600 CommandCenter v2 o display universale 4640 con attivazione/abbonamento automazione 4.0.

NOTA: La calibrazione precisa TMC è fondamentale per garantire le prestazioni di AutoPath. Se possibile, usare il metodo di calibrazione TCM avanzato.

- Calibrare TCM della macchina e dell'attrezzo.
- Ottimizzare la precisione tra le passate del sistema di guida dell'attrezzo. (consigliata)
- Definire l'organizzazione, il cliente, l'azienda agricola e il campo.

NOTA: il dissodamento deve essere utilizzato come operazione secondaria per definire il numero di filari e interfilare. Le attrezzature con unità di controllo del dosaggio e tramogge posteriori pneumatiche precedenti non supportano il numero di filari e l'interfilare.

- Impostare il tipo di operazione su applicazione e dissodamento.
- Creare le passate AutoTrac. Le passate comandate manualmente possono essere utilizzate, ma non sono consigliate.

Utilizzare l'operazione di origine

Operazione di origine Piantumazione con dissodamento

- Misurare e immettere le dimensioni dell'attrezzo nell'applicazione Gestione attrezzatura.

NOTA: Utilizzare l'attrezzo virtuale su attrezzature non SeedStar 2 e precedenti.

- Impostare un profilo dell'attrezzatura virtuale, se necessario.

- Immettere la larghezza dell'attrezzo in filari.
- Installare il ricevitore dell'attrezzo e immettere le dimensioni del ricevitore nell'applicazione Gestione attrezzatura.
- Stabilire la correzione del ricevitore della macchina SF3 o RTK.
- Stabilire la correzione del ricevitore dell'attrezzo SF3 o RTK (compatibile con segnale condiviso).
- Server 4600 CommandCenter v2 o display universale 4640 con attivazione/abbonamento automazione 4.0.

NOTA: La calibrazione precisa TMC è fondamentale per garantire le prestazioni di AutoPath. Se possibile, usare il metodo di calibrazione TCM avanzato.

- Calibrare TCM della macchina e dell'attrezzo.
- Ottimizzare la precisione tra le passate del sistema di guida dell'attrezzo. (consigliata)
- Definire l'organizzazione, il cliente, l'azienda agricola e il campo.
- Impostare il tipo di operazione per la semina.
- I dati AutoPath sono inclusi nel file di configurazione.
- Creare le passate utilizzando i dati AutoPath.

Applicazione post-semina (applicatore semovente)

- Stabilire la correzione del ricevitore della macchina SF3 o RTK.

NOTA: La calibrazione precisa TMC è fondamentale per garantire le prestazioni di AutoPath. Se possibile, usare il metodo di calibrazione TCM avanzato.

- Calibrare il modulo TCM della macchina.
- Definire la larghezza della macchina o la larghezza passata.
- Server 4600 CommandCenter v2 o display universale 4640 con attivazione/abbonamento automazione 4.0.
- AutoTrac RowSense e/o Vision sono in dotazione. (consigliata)
- Definire l'organizzazione, il cliente, l'azienda agricola e il campo.
- Impostare il tipo di operazione su applicazione.
- Impostare il tipo di coltura su un raccolto a filari piantato annualmente, come il mais.
- I dati AutoPath sono inclusi nel file di configurazione.
- Creare le passate utilizzando i dati AutoPath.

Applicazione post-semina (applicatore a trazione)

- Misurare e immettere le dimensioni dell'attrezzo nell'applicazione Gestione attrezzatura.

NOTA: Utilizzare l'attrezzo virtuale su attrezzature non SeedStar 2 e precedenti.

- Impostare un profilo dell'attrezzatura virtuale, se necessario.
- Stabilire la correzione del ricevitore della macchina SF3 o RTK.

NOTA: La calibrazione precisa TMC è fondamentale per garantire le prestazioni di AutoPath. Se possibile, usare il metodo di calibrazione TCM avanzato.

- Calibrare il modulo TCM della macchina.
- Definire la larghezza della macchina, la larghezza passata o il collegamento della testata.
- Server 4600 CommandCenter v2 o display universale 4640 con attivazione/abbonamento automazione 4.0.
- AutoTrac RowSense e/o Vision sono in dotazione. (consigliata)
- Definire l'organizzazione, il cliente, l'azienda agricola e il campo.
- Impostare il tipo di operazione su applicazione.
- Impostare il tipo di coltura su un raccolto a filari piantato annualmente, come il mais.
- I dati AutoPath sono inclusi nel file di configurazione.
- Creare le passate utilizzando i dati AutoPath.

Raccolta delle colture (trincia semovente)

- Misurare e immettere le dimensioni dell'attrezzo nell'applicazione Gestione attrezzatura.
- Stabilire la correzione del ricevitore della macchina SF3 o RTK.

NOTA: La calibrazione precisa TMC è fondamentale per garantire le prestazioni di AutoPath. Se possibile, usare il metodo di calibrazione TCM avanzato.

- Calibrare il modulo TCM della macchina.
- Definire la larghezza della macchina, la larghezza passata o il collegamento della testata.
- Server 4600 CommandCenter v2 o display universale 4640 con attivazione/abbonamento automazione 4.0.
- AutoTrac RowSense e/o Vision sono in dotazione. (consigliata)
- Definire l'organizzazione, il cliente, l'azienda agricola e il campo.
- Impostare il tipo di operazione su raccolta delle colture.
- Impostare il tipo di coltura su un raccolto a filari piantato annualmente, come il mais.
- I dati AutoPath sono inclusi nel file di configurazione.
- Creare le passate utilizzando i dati AutoPath.

Raccolta delle colture (mietitrebbia a trazione)

- Misurare e immettere le dimensioni dell'attrezzo nell'applicazione Gestione attrezzatura.

NOTA: Utilizzare l'attrezzo virtuale su attrezzature non SeedStar 2 e precedenti.

- Impostare un profilo dell'attrezzatura virtuale, se necessario.
- Installare il ricevitore dell'attrezzo e immettere le dimensioni del ricevitore nell'applicazione Gestione attrezzatura.
- Stabilire la correzione del ricevitore della macchina SF3 o RTK.
- Stabilire la correzione del ricevitore dell'attrezzo SF3 o RTK (compatibile con segnale condiviso).
- Server 4600 CommandCenter v2 o display universale 4640 con attivazione/abbonamento automazione 4.0.

NOTA: La calibrazione precisa TMC è fondamentale per garantire le prestazioni di AutoPath. Se possibile, usare il metodo di calibrazione TCM avanzato.

- Calibrare il modulo TCM della macchina.
- AutoTrac RowSense e/o Vision sono in dotazione. (consigliata)
- Definire l'organizzazione, il cliente, l'azienda agricola e il campo.
- Impostare il tipo di operazione su raccolta delle colture.
- Impostare il tipo di coltura su un raccolto a filari piantato annualmente, come il mais.
- I dati AutoPath sono inclusi nel file di configurazione.
- Creare le passate utilizzando i dati AutoPath.

ch177nn,1685617047758-39-01JUN23

Dettagli mappa AutoTrac

Selezionare il pulsante Dettagli mappa AutoPath per visualizzare le informazioni sui filari e le passate dall'operazione di origine. I dettagli della mappa AutoPath consentono all'operatore di visualizzare il modo in cui AutoPath ha pianificato le passate attraverso un campo specifico.

Selezionare il pulsante Filari per nascondere o visualizzare i dati dei filari.

Selezionare le passate delle operazioni originali per nascondere o visualizzare le passate generate dall'operazione di origine.

Selezionare la casella di spunta Indicazioni di origine per nascondere o visualizzare le frecce direzionali. Quando abilitata, le frecce direzionali mostrano il senso di marcia della passata di origine.

ch177nn,1685617047678-39-01JUN23

Linea circolare



Linea circolare

PC28726—UN—30AUG22

La linea circolare consente all'operatore di creare linee di guida in cerchi concentrici. Questa funzione è stata progettata espressamente per i campi dotati di un punto di articolazione centrale.

La linea circolare si basa sulle coordinate di latitudine e longitudine al centro di un punto di articolazione. Le linee di guida concentriche vengono create in base alla larghezza della passata, fino ad 1,6 km (1 mi) dal centro del punto di articolazione.

La funzione linea circolare è stata concepita per operazioni con punto centrale su terreni la cui pendenza è inferiore al 2%. Poiché la linea circolare determina una distanza tra i cerchi in piano, in condizioni di pendenza la distanza tra le linee di guida e la larghezza della passata presso il punto di articolazione centrale non corrispondono, in quanto le linee si allontanano progressivamente dal punto centrale, a causa della differenza nella distanza percorsa in pendio o in piano. Lo scarto aumenta in modo proporzionale alla pendenza.

Usare la funzione Spostamento linea per avvicinare le passate al punto centrale, o per allontanarle, in senso radiale; questa funzione non sposta il punto centrale. La funzione Spostamento linea consente all'operatore di usare varie larghezze dell'attrezzo e di tenere conto di lunghezze diverse delle torri di pivotaggio del punto centrale o dell'allungamento o accorciamento delle sezioni di irrigazione del punto di pivotaggio centrale. Se viene aggiunto, modificato o eliminato un bordo di una linea circolare, vengono eliminati anche gli spostamenti esistenti relativi a tale linea. L'uso della funzione Spostamento linea in presenza di un bordo fa sì che l'attrezzo non si allinei al bordo stesso.



Distanza dal punto centrale

PC20395—UN—08DEC14

La funzione Distanza dal punto centrale mostra la distanza tra il centro del cerchio e la posizione attuale. La distanza massima calcolata è di 1609 m (5280 ft). Questa funzione deve essere attivata nelle impostazioni Linea circolare per poter visualizzare il corrispondente pulsante sulla mappa del sistema di guida. Una volta che il pulsante si trova sulla mappa del sistema di guida, selezionarlo per visualizzare o nascondere la distanza.

Per creare una linea circolare sono disponibili i due metodi illustrati di seguito.

Cerchio lat./long.



Cerchio lat./long.

PC28727—UN—25AUG22

- Se sono note le coordinate di latitudine e longitudine al centro di un punto di articolazione, immettere la posizione per creare una linea circolare.

Cerchio guida



Cerchio guida

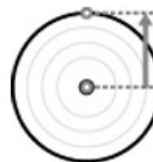
PC28726—UN—30AUG22

- Le coordinate di latitudine e longitudine al centro di un punto di articolazione vengono calcolate partendo dal percorso effettuato. Da tali coordinate, il sistema crea una serie di linee di guida circolari.
- Per ottenere un calcolo del centro del cerchio ottimale, si consiglia di percorrere l'intero cerchio. Percorrere più di un cerchio completo non migliora la precisione di calcolo.

Per ulteriori informazioni sulla creazione delle passate circolari, utilizzare l'aiuto in linea.

AL70325,000041F-39-27SEP22

Bordo passata circolare



PC17399—UN—08DEC14

NOTA: La funzione bordo della linea circolare può essere usata solo sui display Generazione 4. I dati relativi al bordo non possono essere utilizzati sui display GreenStar 3.

Per bordo della passata circolare si intende il confine esterno di un punto di articolazione centrale. Viene

visualizzato sulla mappa sotto forma di una linea di colore arancione.

La creazione di un bordo della linea circolare consente di generare linee di guida a partire dal bordo. Se non si usa questa funzione, le linee di guida vengono generate dal centro del punto di articolazione.

NOTA: per far sì che la parte terminale dell'attrezzo si allinei al bordo, è necessario che la larghezza della passata e la larghezza di lavoro corrispondano.

Quando si creano le linee di guida, il bordo diventa il punto di riferimento, invece del centro del cerchio. Ciò può rivelarsi utile se si usano attrezzi con valori di larghezza passata diversi in uno stesso campo. Immettendo un nuovo valore di larghezza della passata, le linee di guida vengono regolate a partire dal bordo. Le linee di guida vengono generate in base al bordo usando i valori di larghezza passata e spostamento indicati. Se si elimina il bordo, le linee di guida vengono create partendo dal centro e procedendo verso l'esterno.

ch177nn,1685617082154-39-01JUN23

Guida su una linea circolare

Quando si usa Linea circolare, non occorre guidare lungo le linee secondo un ordine specifico. La linea più vicina è evidenziata con una linea bianca più spessa.

Il numero della passata è visualizzato sotto l'indicatore della precisione del percorso e viene aggiornato automaticamente mentre ci si avvicina a una nuova passata. Il valore indica il numero di linee di distanza dalla Linea 0 e la direzione. La direzione della passata viene mostrata rispetto alla Linea 0 (Nord, Sud, Est oppure Ovest). Il numero cambia quando la macchina si trova nel punto intermedio tra due passate.

L'errore di fuori linea compare sull'indicatore della precisione del percorso. L'errore di fuori linea mostra la distanza tra la macchina e la linea più vicina. Tale errore aumenta progressivamente finché la macchina non raggiunge il punto intermedio tra due passate, quindi inizia a scendere mentre la macchina si avvicina alla passata successiva.

CZ76372,0000734-39-08DEC14

Tracciato di riempimento confine



PC28728—UN—25AUG22

Tracciato di riempimento confine

Il tracciato di riempimento confine crea delle linee di guida in base alle dimensioni del confine esterno e della larghezza passata della macchina.

NOTA: Il tracciato di riempimento confine non usa la compensazione di dislivello. Se si opera su un campo in pendenza, si consiglia di usare le Curve adattative.

Il display crea tre linee di guida in base alla forma del confine ed alla larghezza della passata, una all'esterno del confine e due all'interno. Via via che la macchina si sposta sul campo, vengono generati ulteriori tracciati di confine.

NOTA: quando si seleziona Cambio passata, tutte le passate vengono regolate e rigenerate.

Riempimento passata diritto

Selezionare il pulsante Registra riempimento per generare linee di guida usando il riempimento diritto per l'intero campo entro i confini. Per generare linee di guida, il riempimento tracciato diritto usa il metodo A + B della modalità Rettilinea. Quando si usa il Comando sezione, si consiglia di completare il tracciato Riempimento confine prima di usare la funzione Registra riempimento.

Il tracciato di riempimento confine non è esportabile in un altro display. Se tale tracciato serve in un altro display, è possibile generarne uno identico usando lo stesso confine esterno.

AL70325,0000454-39-27SEP22

Guida al tracciato di riempimento confine

La linea più vicina è evidenziata con una linea bianca più spessa.

Il numero della passata è visualizzato sotto l'indicatore della precisione del percorso e viene aggiornato automaticamente mentre ci si avvicina a una nuova passata. Il valore indica il numero di linee di distanza dalla Linea 0 e la direzione. La direzione della passata viene mostrata rispetto alla Linea 0 (Nord, Sud, Est oppure Ovest). Il numero cambia quando la macchina si trova nel punto intermedio tra due passate.

L'errore di fuori linea compare sull'indicatore della precisione del percorso. L'errore di fuori linea mostra la distanza tra la macchina e la linea più vicina. Tale errore aumenta progressivamente finché la macchina non raggiunge il punto intermedio tra due passate, quindi inizia a scendere mentre la macchina si avvicina alla passata successiva.

AL70325,0000455-39-06NOV17

Impostazione passata

Un set di linee è un gruppo di linee di guida create dall'operatore. Il percorso consente all'operatore di passare rapidamente tra le diverse linee di guida.

Crea nuova impostazione passata

1. Selezionare il pulsante Imposta linea oppure il modulo della pagina Run Passata successiva.
2. Selezionare il pulsante Nuova impostazione passata.
3. Selezionare il pulsante Aggiungi passata e selezionare la linea desiderata dall'elenco.
4. Ripetere il punto 3 fino ad aggiungere tutte le passate desiderate alla serie passate.

Selezione di una Impostazione passata

1. Selezionare il pulsante Imposta linea oppure il modulo pagina Avvio Passata successiva.
2. Selezionare una impostazione passata dalla pagina Elenco linee di guida.

NOTA: la rimozione di una linea da un Gruppo linee non ne comporta l'eliminazione dal display.

L'eliminazione di un Gruppo linee nn comporta l'eliminazione dal display delle linee contenute nel gruppo.

Per ulteriori informazioni, consultare i file della Guida a schermo.

AL70325,00005EE-39-21JUL20

Scambio passata



PC17412—UN—15JUL13

Scambia linea consente agli operatori di cambiare facilmente tra linee di guida. La funzione Scambia linea si può utilizzare creando una serie passate (gruppo di linee di guida) oppure utilizzando la serie passate globale (tutte le linee di guida disponibili sul display). Se selezionata, la funzione Scambia linea permette di cambiare la linea di guida in base all'ordine di linee di guida del Gruppo linee.

Passaggio alla passata successiva

NOTA: il pulsante *Scambia linea* risulta disattivato quando non è selezionata una Serie passate.

Per selezionare la linea di guida successiva, adottare uno dei metodi indicati di seguito.

- Selezionare il pulsante Scambia nel modulo Passata successiva.
- Selezionare Scambia linea nella barra di scelta rapida.

AL70325,00005E0-39-08JUL20

Grafico a torta dello stato AutoTrac

L'icona AutoTrac dispone di quattro stadi, come illustrato nel diagramma di stato AutoTrac.

1. Installato



Installato

PC28729—UN—25AUG22

L'unità di comando sterzo e tutti gli altri componenti hardware necessari per l'uso sono installati.

- Viene rilevata l'unità di comando dello sterzo.
- Viene rilevata una licenza AutoTrac.

NOTA: Se supportata, è necessario completare la sicurezza dell'unità di comando dello sterzo.

2. Configurato



Configurato

PC28730—UN—29AUG22

Il modo tracking è stato rilevato ed è stata stabilita una passata 0 valida. È stato selezionato il livello di segnale StarFire corretto per AutoTrac. Devono essere soddisfatte le condizioni della macchina elencate di seguito:

- Il sistema di guida è attivato.
- La passata 0 è definita.
- Il segnale StarFire è presente.
- L'unità di comando dello sterzo non presenta guasti attivi.
- La velocità della macchina è corretta.

- Il messaggio TCM è disponibile e valido.
- La macchina è nella marcia operativa corretta.

3. Abilitato



Abilitato

PC28731—UN—25AUG22

Il pulsante AutoTrac ON/OFF è stato premuto. Sono state soddisfatte tutte le condizioni che consentono il funzionamento di AutoTrac e il sistema è pronto per l'inserimento.

- Premere il pulsante STERZO ON/OFF per attivare la sterzata.

4. Inserito



Inserito

PC28732—UN—25AUG22

L'interruttore di ripristino è stato premuto e AutoTrac sta sterzando.

- Premere l'interruttore di ripristino della macchina per innestare AutoTrac.

Codice dell'ultima uscita: Indica il motivo per cui AutoTrac è disinserito o non si innesta. I codici di uscita compaiono in un nuovo riquadro nella parte superiore della pagina.

ZID XK1X,1750251383846-39-18JUN25

Abilitazione di AutoTrac



Commutatore Sterzo ON/OFF

PC28733—UN—30AUG22

A—Sterzo attivato
B—Sterzo disattivato

Per abilitare AutoTrac occorre soddisfare i criteri elencati di seguito:

- La macchina presenta un'unità di comando dello sterzo compatibile con AutoTrac.
- Attivazione di AutoTrac valida.

- Deve essere stata creata una linea di guida. Vedere Creazione di una passata, più avanti in questa sezione.
- È selezionato il livello di segnale StarFire corretto per l'attivazione di AutoTrac (SF1, SF2, SF3 o RTK) e viene acquisito un segnale GPS valido.
- AutoTrac con segnali GPS validi, inclusi SF1, SF2, SF3 o RTK.
- Unità di comando sterzo priva di guasti attivi.

NOTA: le velocità massima e minima sono determinate dal tipo di macchina e dalla versione software dell'unità di comando dello sterzo.

Per abilitare AutoTrac, agire sul commutatore Sterzo ON/OFF. Se selezionato nuovamente, questo pulsante disabilita AutoTrac.

ch177nn,1685617259334-39-01JUN23

Disabilitazione di AutoTrac quando non è in uso



Icona Impostazioni

PC15305—UN—19MAR13

ATTENZIONE: Per evitare lesioni gravi o anche mortali, disabilitare il sistema di guida prima di immettersi in una strada.

I comandi di attivazione/disattivazione del sistema di guida principale controllano l'applicazione Sistema di guida.

IMPORTANTE: Evitare il malfunzionamento del sistema. Deselezionare qualsiasi passata attiva nell'elenco delle passate prima di disattivare il sistema di guida principale.

Il pulsante on/off su un modulo pagina funzioni abilita o disabilita solo AutoTrac e non disattiva l'applicazione Sistema di guida.

NOTA: L'applicazione Sistema di guida viene disabilitata quando il sistema di guida principale viene disattivato. Ciò include tutte le funzioni di guida sul display.

Il sistema di guida principale si trova nelle impostazioni del sistema di guida. Selezionare l'icona Impostazioni nella parte superiore dell'applicazione Sistema di guida.

ch177nn,1685617259241-39-08JUL25

Attivare AutoTrac

⚠ ATTENZIONE: Evitare il rischio di incidenti o lesioni. Mentre AutoTrac è inserito, l'operatore controlla lo sterzo alla fine del percorso ed evita collisioni.

Non tentare di accendere (innestare) il sistema AutoTrac durante il trasporto su strada.

1. Selezionare il pulsante Sterzo on/off per attivare o disattivare lo sterzo.
2. Guidare la macchina su una passata, in questo modo la linea di navigazione evidenziata viene visualizzata davanti all'icona della macchina.
3. Attivare manualmente AutoTrac quando si desidera il servosterzo premendo l'interruttore di ripristino.

ch177nn,1685617259095-39-28JUN23

Interruttore di ripristino



PC28734—UN—29AUG22

Esempio interruttore di ripristino



PC20427—UN—28JUL16

Icona AutoTrac

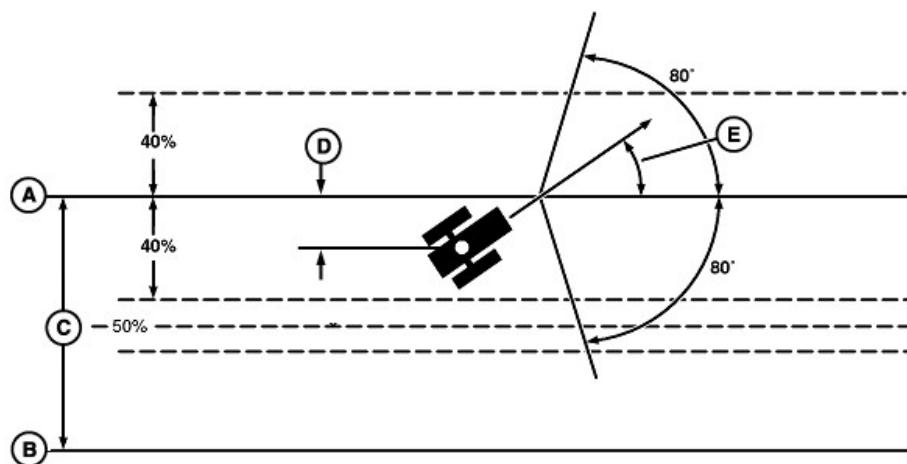
A—Interruttore di ripristino

NOTA: La posizione dell'interruttore di ripristino varia in base al tipo di macchina e al modello. Per informazioni sulla posizione dell'interruttore di ripristino, vedere il manuale dell'operatore della macchina.

Premere l'interruttore di ripristino per spostare AutoTrac dallo stadio abilitato alla fase di innesto.

ch177nn,1685617258989-39-01JUN23

Reinserire AutoTrac sulla passata successiva



Tracking

PC8866—UN—02NOV05

A—Passata 0
B—Passata 1 a sud
C—Larghezza passata

D—Errore laterale
E—Errore di direzione passata

Alla fine del filare, l'operatore deve sterzare la macchina sulla passata successiva. Ruotando il volante, AutoTrac è disinserito.

AutoTrac può essere attivato nuovamente premendo l'interruttore di ripristino solo dopo che sono state soddisfatte le seguenti condizioni:

NOTA: L'unità di comando dello sterzo determina la velocità massima quando la macchina usa AutoTrac.

In retromarcia, AutoTrac rimane attivato per 45 secondi. Dopo 45 secondi, occorre innestare una marcia avanti prima che la retromarcia attivi di nuovo il sistema.

- La velocità a marcia avanti è inferiore a 30 km/h (18.6 mph).
- La velocità in retromarcia è inferiore a 10 km/h (6 mph).
- La direzione della macchina rientra negli 80° della linea prestabilita.
- La macchina rientra nel 40% della larghezza passata.
- Operatore seduto al posto di guida.
- TCM è attivato.

NOTA: il numero di passata visualizzato sulla mappa cambia a metà della distanza tra due linee di guida.

Disinnesto e disabilitazione del sistema

⚠ ATTENZIONE: Per evitare lesioni gravi o anche mortali, disabilitare il sistema di guida prima di immettersi in una strada.

Disinserimento del sistema AutoTrac

Il sistema AutoTrac viene disinserito nel modo seguente:

- Azionamento del volante.
- Riduzione della velocità ad un valore inferiore a 0,5 km/h (0,3 mph).

NOTA: Su alcune macchine, AutoTrac può funzionare a velocità inferiori a 0,1 km/h (0,06 mph). Per ulteriori informazioni, consultare il Manuale dell'operatore della macchina.

- Attivazione/disattivazione del pulsante Sterzo On/Off fino alla visualizzazione di Sterzo Off nella scheda Visualizzazione sistema di guida o nell'applicazione Sistema di guida e AutoTrac si abbassa a 2/4 nel grafico a torta dello stato.
- Operatore assente dal posto di guida per oltre 7 secondi se si usa l'interruttore del sedile oppure nessuna attività rilevata dal monitor di presenza dell'operatore per 7 minuti.

Quando AutoTrac è attivato, l'operatore può girare il volante per disinnestare AutoTrac e sterzare manualmente. In alternativa, l'operatore può portare l'interruttore di circolazione su strada e di ripristino in posizione di disattivazione per disinserire AutoTrac. Ciò

riduce il valore di AutoTrac a 1/4 del grafico a torta dello stato e avvia un timer di 30 secondi:

- Se l'interruttore viene portato in posizione di attivazione prima della scadenza del timer di 30 secondi, AutoTrac è abilitato a 3/4 del grafico a torta dello stato. Premere l'interruttore di ripristino per innestare nuovamente AutoTrac.
- Se l'interruttore viene portato in posizione di attivazione dopo la scadenza del timer di 30 secondi, AutoTrac è configurato a 2/4 del grafico a torta dello stato. AutoTrac deve essere nuovamente abilitato a 3/4 del grafico a torta dello stato prima di riattivare AutoTrac premendo l'interruttore di ripristino.

NOTA: l'interruttore di circolazione su strada e di ripristino non è presente nel sistema di sterzata AutoTrac integrato.

NOTA: Il Gator™ XUV MY26 (AT2) è dotato di un sistema di rilevamento presenza operatore con cintura di sicurezza allentata. La presenza dell'operatore viene monitorata attraverso lo stato della cintura di sicurezza; se la cintura di sicurezza è sbloccata, il sistema di guida Autotrak verrà disinserito.

Disabilitazione del sistema AutoTrac

Sull'interruttore di circolazione su strada e di ripristino, portare l'interruttore in posizione di disattivazione per abbassare AutoTrac a 1/4 del grafico a torta dello stato.

Per disabilitare AutoTrac tramite i display GreenStar:

1. Selezionare il pulsante Sistema di guida.
2. Selezionare la scheda Impostazioni sistema di guida.
3. Selezionare il menu a discesa modo tracking.
4. Scegliere Sistema di guida spento.

Sul display, selezionare l'icona Impostazioni nella parte superiore dell'applicazione Sistema di guida e portare il sistema di guida principale su OFF.

ZIDXK1X, 1749792007505-39-08JUL25

AutoTrac integrato		
Macchina	Limite alta velocità a marcia avanti	Limite bassa velocità a marcia avanti
Trattori per filari e cingolati 6R, 7R e 8R filari	Ruota: 36 km/h (22.4 mph) Trattori cingolati: 31 km/h (19.3 mph)	0,5 km/h (0.3 mph)
Trattori articolati	31 km/h (19.3 mph)	1 km/h (0.6 mph) MST: 1,5 km/h (0.9 mph)
Irroratrici	40 km/h (24.8 mph)	0,5 km/h (0.3 mph)
Mietitrebbie	22 km/h (13.7 mph)	0,5 km/h (0.3 mph)
Trince semoventi	22 km/h (13.7 mph)	0,5 km/h (0.3 mph)
Falcia-andanatrici semoventi	28 km/h (17.4 mph)	0,5 km/h (0.3 mph)
Raccogliatrici di cotone	15 km/h (9.3 mph)	0,5 km/h (0.3 mph)

Limiti di velocità retromarcia

AutoTrac integrato		
Macchina	Tempo ammesso e retromarcia	Limite alta velocità in retromarcia
Trattori per filari e cingolati serie 7R e 8R (N.M. 110101—) 8R (N.M. 160001—) 8RT (N.M. 923001—) 8RX (N.M. 801001—)	Sì nessun limite	10 km/h (6.2 mph)
Trattori per filari e cingolati 6R, 7R e 8R filari (N.M. —110100) 8R (N.M. —160000) 8RT (N.M. —923000)	Sì, 45 sec	10 km/h (6.2 mph)
Trattori articolati	No	—
Irroratrici	Sì, 45 sec	10 km/h (6.2 mph)
Mietitrebbie	Sì, 45 sec	10 km/h (6.2 mph)
Trince semoventi	Sì, 45 sec	10 km/h (6.2 mph)
Falcia-andanatrici semoventi	No	—
Raccogliatrici di cotone	Sì, 45 sec	5 km/h (3.1 mph)

ch177nn, 1685617258482-39-01JUN23

Velocità minima e massima

La macchina e le versioni del software dell'unità di comando dello sterzo determinano le velocità minima e massima.

NOTA: su alcune macchine, AutoTrac può funzionare a partire da una velocità di 0,1 km/h (0,06 mph). Per ulteriori informazioni, consultare il Manuale dell'operatore della macchina.

Limiti velocità di avanzamento

Messaggi di disinserimento AutoTrac

Ogni volta che AutoTrac è disinnestato, vengono emessi due segnali sonori seguiti da un avviso che spiega il motivo del disinnesto. Vengono inoltre visualizzati messaggi sul perché del mancato inserimento di AutoTrac. I messaggi di disinserimento vengono visualizzati per 7 secondi e scompaiono.

Messaggi di disinserimento AutoTrac	
Codice	Messaggio
702752.00	Ancora nessun controllo
702752.01	Volante spostato
702752.02	Velocità ruote troppo bassa
702752.03	Velocità ruote troppo alta
702752.04	Marcia non valida
702752.05	Numero linee di guida cambiato
702752.06	Il GPS non è in modalità di doppia frequenza
702752.07	Codici di errore per diagnosi SSU attivi
702752.08	Ultima transizione OK
702752.09	Messaggi GSD errati
702752.10	Parallel tracking assente
702752.11	Keycard non presente
702752.12	Errore di direzione eccessivo
702752.13	Errore laterale per eccesso
702752.14	Interruttore sedile aperto
702752.15	Temperatura olio troppo bassa
702752.16	TCM non presente
702752.17	Codice di attivazione non valido
702752.18	Valvola di comando modalità di diagnosi
702752.19	Interruttore testata mietitrebbia disattivato
702752.20	Interruttore campo/strada mietitrebbia attivato
702752.21	Tensione instabile
702752.22	AutoTrac inserito in retromarcia per troppo tempo
702752.23	AutoTrac inserito sotto la soglia bassa velocità troppo lungo
702752.24	Curvatura troppo alta
702752.25	La macchina non procede in marcia avanti
702752.26	Linea ELX bassa (arresto)
702752.27	Dati marce errati
702752.28	Dati interruttore di ripristino errati
702752.29	Messaggio interruttore a chiave non valido
702752.30	AutoTrac SPFH/Interruttore sistema guidafile disattivato
702752.31	Interruttore di arresto rapido trincia semovente attivato
702752.32	AutoTrac non abilitato
702752.33	Acquisizione linea
702752.34	Tracking lungo la linea
702752.35	Direzione ignota
702752.36	Transizione a GPS troppo grande
702752.37	Fuori filare
702752.38	Timeout sensore a riposo
702752.39	Sequenza messaggi errata
702752.40	Impossibilità macchina di raggiungimento curvatura comandata
702752.41	La velocità della macchina GPS non corrisponde alla velocità della macchina basata sulle ruote
702752.42	Curvatura presente non corrispondente
702752.43	Macchina in stazionamento
702752.44	Timeout messaggio comandi sterzo ausiliario
702752.45	Timeout messaggio stato sterzo ausiliario
702752.46	Dati interruttore sedile errati
702752.47	Dati VIN errati

702752.48	Dati passo errati
702752.49	Timeout messaggio informazioni TCM
702752.50	Timeout messaggio automazione macchina
702752.51	Timeout messaggio rollo/imbardata macchina
702752.52	Timeout messaggio velocità/direzione basata su ruote
702752.53	Timeout dati tracking
702752.54	Guasto ignoto unità comando sterzo
702752.55	Temperatura AutoTrac Universal fuori specifica
702752.56	AutoTrac inserito in sterzo sulle quattro ruote troppo a lungo
702752.57	Macchina in sterzata a granchio
702752.58	Autorizzazione non permessa
702752.62	Riservato
702752.63	Nessuna azione

ch177nn,1685617258342-39-01JUN23

Guida delle Attrezzature AutoTrac (passivo)

Il sistema di guida dell'attrezzo AutoTrac (passivo) viene utilizzato per migliorare la precisione in condizioni di campo variabili, passate curve e terreno in pendenza. Il sistema di guida dell'attrezzo AutoTrac (passivo) comanda la macchina in modo che mantenga l'attrezzo sulla passata.

Il sistema di guida dell'attrezzo AutoTrac utilizza le misurazioni del profilo dell'attrezzo nell'applicazione Gestione attrezzatura e i segnali GPS provenienti dai ricevitori della macchina e dell'attrezzo. Queste informazioni vengono utilizzate per determinare la posizione del ricevitore dell'attrezzo rispetto al ricevitore della macchina. In base alla passata, il sistema di guida dell'attrezzo AutoTrac sterza la macchina in modo che l'attrezzo segua la passata. A causa di questo, la macchina potrebbe spostarsi dalla linea di guida.

Navigazione a Sistema di guida AutoTrac

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione Sistema di guida AutoTrac.



Icona Impostazioni

PC15305—UN—19MAR13

Selezionare l'icona Impostazioni per abilitare il sistema di guida dell'attrezzo AutoTrac (passiva).

NOTA: Il sistema di guida dell'attrezzo può essere influenzato dalle variazioni delle condizioni del campo, dalle variazioni delle condizioni ambientali e dalla configurazione errata della macchina o dell'attrezzo.

Requisiti:

NOTA: Le tramogge posteriori pneumatiche a traino della Serie C e a comando idraulico 1910 sono compatibili con la Guida delle Attrezzature AutoTrac (passiva) e sono supportate con il tipo di passata dritta, curva, confine e AutoPath.

- Display Generation 4 CommandCenter o display universale 4640
- Licenza valida per il sistema di guida dell'attrezzo
- Ricevitore StarFire montato sulla macchina
 - Ricevitore StarFire 3000 con segnale SF2 o RTK
 - Ricevitore StarFire 6000 con segnale SF3 o RTK
 - Ricevitore StarFire 7000/7500 con segnale SF-RTK/RTK
- Ricevitore StarFire montato sull'attrezzo
 - Ricevitore StarFire 3000 con segnale SF1, SF2 o RTK
 - Ricevitore StarFire 6000 con segnale SF1, SF3 o RTK
 - Ricevitore StarFire 7000/7500 con SF1, SF-RTK o segnale RTK
- Funzione Segnale condiviso attivata

NOTA: se si utilizzano ricevitori con diverse intensità del segnale, il ricevitore della macchina deve avere il segnale migliore.

Segnale condiviso per il ricevitore dell'attrezzo impostato automaticamente su on.

Il sistema di guida delle attrezzature AutoTrac non funziona in retromarcia.

Su queste macchine è supportato il sistema di guida attrezzo AutoTrac™ in retromarcia

- Tutte le macchine con configurazione AT2
- Trattori serie 7, 8 e 9 con attrezzi trainati singoli

La velocità consigliata durante il funzionamento della Guida delle Attrezzature AutoTrac in modalità di retromarcia è compresa tra 3 e 6 km/h (2-4 mph). Per prestazioni ottimali, tornare alla modalità di avanzamento quando gli errori di macchina e attrezzo sono pari o inferiori a 13 cm (5 in).

Per vedere su quale configurazione la macchina è in funzione, andare a Diagnostica AutoTrac:

1. Selezionare il grafico AutoTrac.
2. Selezionare Stato.

3. Selezionare Sistema AutoTrac.
4. Verificare che la modalità AutoTrac sia AT 2.0.

Guida delle Attrezzature AutoTrac™ montata

NOTA: La Guida delle Attrezzature AutoTrac™ non è compatibile con le attrezzature posteriori montate a 3 punti, ad eccezione della seminatrice TT 8022 che utilizza un attacco posteriore a 3 punti non pivotante.

Il sistema abilita o disabilita automaticamente in base alla posizione del sollevatore (il sollevatore completamente abbassato è 0% e completamente sollevato è 100%):

Condizioni di abilitazione: Attivato quando l'attrezzo viene abbassato e raggiunge il 70% della corsa del sollevatore (impostazione predefinita).

Disabilita condizione: Disattivato quando l'attrezzo viene sollevato oltre l'85% della corsa del sollevatore (impostazione predefinita).

Regole di configurazione:

1. Le soglie di abilitazione e disabilitazione devono differire di almeno il 10%.
2. La soglia di disabilitazione non deve superare il 95%.
3. L'abilitazione (limite inferiore) non può essere impostata su un valore superiore a quello di disabilitazione (limite superiore).
4. Il limite disabilitato (limite superiore) non può essere impostato su un valore inferiore a quello abilitato (limite inferiore).

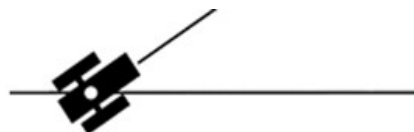
ZIDXXK1X,1750228151574-39-08JUL25

Ottimizzazione sterzo

Monitor prestazioni

Il monitor delle prestazioni mostra gli errori di direzione e gli errori di fuori linea. Scopo di questo strumento è agevolare la messa a punto del sistema AutoTrac tramite le Impostazioni avanzate. L'errore di direzione indica il rapporto tra la direzione della macchina e la passata corrente. L'errore di tracking mostra l'errore laterale o lo sfalsamento della macchina rispetto alla passata attuale.

Misuratore dell'errore di direzione

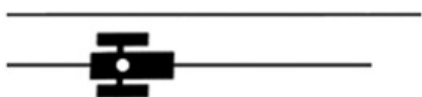


PC16972—UN—22MAY13

Indica il rapporto tra la direzione della macchina e il percorso corrente. L'errore di direzione deve rientrare nell'ordine di +/- 1°.

In caso di superamento di tale gamma, è necessario effettuare la regolazione.

Misuratore dell'errore di fuori linea



PC16969—UN—22MAY13

L'errore di fuori linea mostra l'errore laterale o di fuori linea della macchina rispetto alla linea attuale. La lettura del grafico ad arco è aggiornata in tempo reale con i valori massimo e minimo dell'errore di direzione riferiti agli ultimi 10 secondi.

NOTA: I valori relativi all'unità di comando dello sterzo si basano sui comandi di sterzata della macchina.

Regolazioni sterzo a marcia avanti



PC16969—UN—22MAY13

Errore di fuori linea



PC28738—UN—25AUG22

Icona Impostazione avanzamento veloce



PC28739—UN—25AUG22

Icona Impostazione avanzamento lento

Sensibilità rett. – Tracking

Stabilisce la sensibilità di risposta di AutoTrac agli errori laterali.

- A valori più alti corrisponde una risposta più brusca agli errori di fuori linea della macchina.
- A valori più bassi corrisponde una risposta meno brusca agli errori di fuori linea della macchina.

Anticipo direzione



PC28740—UN—25AUG22

Anticipo direzione alto



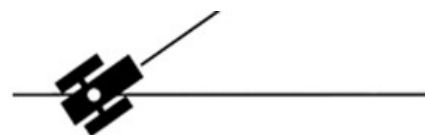
PC28741—UN—25AUG22

Anticipo direzione basso

Stabilisce l'effetto del tasso di imbardata (velocità di sterzata della macchina) sulla precisione del tracking. L'anticipo direzione agisce come un parametro di previsione e può essere utilizzato per ridurre al minimo le sovrasterzate. Le regolazioni estreme possono causare prestazioni scarse.

- A valori più alti corrisponde una risposta più brusca al tasso di imbardata.
- A valori più bassi corrisponde una risposta meno brusca al tasso di imbardata.

Sensibilità rett. – Direzione



PC16972—UN—22MAY13

Errore direzione



PC28742—UN—25AUG22

Sensibilità rett. - Direzione alta



PC28743—UN—25AUG22

Direzione sensibilità in rettilineo bassa

Stabilisce la sensibilità di risposta di AutoTrac agli errori di direzione.

- A valori più alti corrisponde una risposta più brusca agli errori di direzione della macchina.
- A valori più bassi corrisponde una risposta meno brusca agli errori di direzione della macchina.

Velocità di risposta sterzo



PC28744—UN—25AUG22

Velocità risposta sterzo alta



PC28745—UN—25AUG22

Velocità risposta sterzo bassa

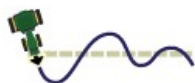
Regola la velocità di svolta della macchina per mantenere la precisione del tracking. Una migliore risposta di sterzata in genere comporta migliori prestazioni del tracking.

- A valori più alti corrisponde una precisione maggiore della passata, ma può anche aumentare

l'oscillazione o l'irregolarità del movimento del volante.

- A valori più bassi diminuisce l'irregolarità del movimento ma può diminuire anche la precisione.

Sensibilità di acquisizione



PC28746—UN—25AUG22

Sensibilità di acquisizione alta



PC28747—UN—25AUG22

Sensibilità di acquisizione bassa

Determina il grado di sensibilità con cui la macchina acquisisce la passata. Questa impostazione influisce sulle prestazioni della macchina solo durante l'acquisizione della passata.

- A valori più alti corrisponde un'acquisizione brusca della passata.
- A valori più bassi corrisponde un'acquisizione più regolare.

Sensibilità in curva



PC28748—UN—25AUG22

Sensibilità curva alta



PC28749—UN—25AUG22

Sensibilità in curva bassa

Stabilisce la velocità con cui AutoTrac affronta le curve della passata. Questa impostazione influisce sulle prestazioni del sistema di guida del veicolo solo in Linea curva.

- A valori più alti la macchina esegue una sterzata più stretta (con raggio minore).
- A valori più bassi la macchina esegue una sterzata più ampia (con raggio maggiore) lungo la curva.

Sterzo attrezzo

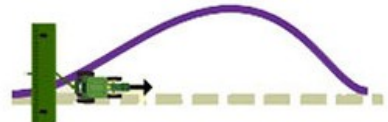
IMPORTANTE: per una corretta funzione di guida dell'attrezzo occorre la misurazione del centro di rotazione dell'attrezzo. Per istruzioni sull'accurata misurazione del centro di rotazione, vedere Misurazione del centro di rotazione nell'aiuto in linea. Una misurazione imprecisa del centro di rotazione può comportare scarse prestazioni o danni all'attrezzo.

Sensibilità rett. – Tracking



PC28750—UN—25AUG22

Sensibilità in rettilineo passata alta



PC28751—UN—25AUG22

Tracking sensibilità in rettilineo bassa

Stabilisce la sensibilità di risposta di AutoTrac agli errori laterali.

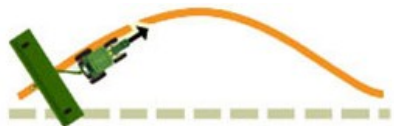
- A valori più alti corrisponde una risposta più brusca ad un errore di deviazione della traiettoria dell'attrezzo.
- A valori più bassi corrisponde una risposta meno brusca ad un errore di deviazione della traiettoria dell'attrezzo.

Sensibilità rett. – Direzione



PC28752—UN—25AUG22

Sensibilità rett. - Direzione alta



PC28753—UN—25AUG22

Direzione sensibilità in rettilineo bassa

Stabilisce la sensibilità di risposta di AutoTrac agli errori di direzione dell'attrezzo.

- A valori più alti corrisponde una risposta più brusca ad un errore di direzione dell'attrezzo.
- A valori più bassi corrisponde una risposta meno brusca ad un errore di direzione dell'attrezzo.

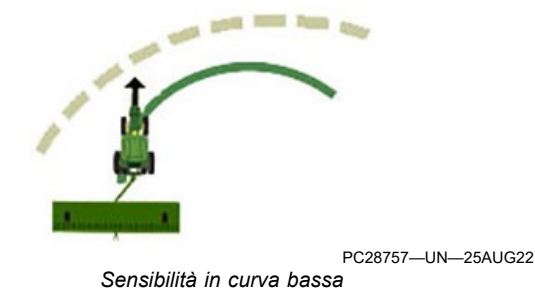
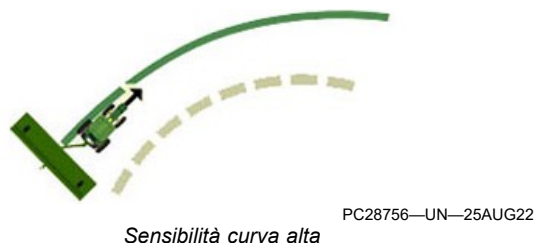
Sensibilità di acquisizione



Determina l'aggressività con cui la macchina acquisisce la passata. Questa impostazione influisce sulle prestazioni della macchina solo durante l'acquisizione della passata.

- A valori più alti corrisponde un'acquisizione brusca della passata.
- A valori più bassi corrisponde un'acquisizione più regolare.

Sensibilità in curva



Stabilisce la velocità con cui AutoTrac affronta le curve della passata. Questa impostazione influisce sulle prestazioni del sistema di guida del veicolo solo in Linea curva.

- A valori più alti la macchina esegue una sterzata più stretta (con raggio minore).
- A valori più bassi la macchina esegue una sterzata più ampia (con raggio maggiore) lungo la curva.

Sensibilità pendenza

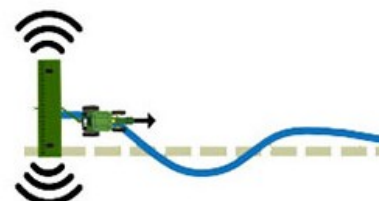


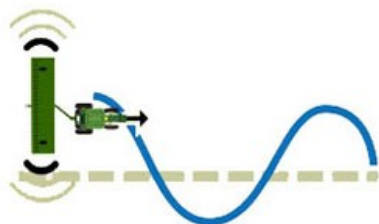
NOTA: può essere necessario regolare questa impostazione in base alla variazione delle condizioni del suolo.

Determina la sensibilità di risposta di AutoTrac alle variazioni di pendenza. Se il valore è troppo alto, il trattore fa sterzare l'attrezzo verso monte. Se il valore è troppo basso, il trattore fa sterzare l'attrezzo verso valle.

- A valori più alti la macchina procede verso monte per compensare un attrezzo che è meno resistente allo scivolamento verso valle.
- A valori più bassi la macchina procede verso valle per compensare un attrezzo che è più resistente allo scivolamento verso valle.

Velocità di risposta pendenza





PC28761—UN—25AUG22

Velocità di risposta pendenza bassa

Determina la velocità di risposta di AutoTrac in pendenza.

- A valori più alti corrisponde una risposta più rapida alla variazione di pendenza.
- A valori più bassi corrisponde una risposta meno rapida alla variazione di pendenza.

ch177nn,1685617257742-39-01JUN23

AutoTrac RowSense

AutoTrac RowSense rappresenta una miglioria ad AutoTrac integrato durante la raccolta di mais o l'applicazione del prodotto. I segnali forniti dai sensori filari sono integrati con i segnali AutoTrac esistenti per mantenere la macchina sui filari. In assenza di segnale dai sensori filari (ad esempio, in caso di attraversamento di un corso d'acqua), si impiega il normale sistema di guida con sistema di posizionamento globale (GPS).

AutoTrac RowSense è compatibile con tutti i metodi di tracking e con la maggior parte delle configurazioni di raccolta e applicazioni. Tutti i modi tracking mantengono la stessa impostazione come con l'AutoTrac con GPS.

Contattare il concessionario John Deere per acquistare AutoTrac RowSense.

Fare riferimento al manuale dell'operatore di AutoTrac RowSense per ulteriori informazioni.

Spostamenti della passata

Quando AutoTrac RowSense è abilitato, la passata viene spostata per mantenerla centrata con la posizione dei sensori filari. Quando viene selezionato un nuovo campo o AutoTrac RowSense è disattivato, il sistema azzerà qualsiasi marcia per tutte le passate impostate da AutoTrac RowSense.

Icone di stato di AutoTrac RowSense



PC24011—UN—31MAR17

Standby (icona bianca)

Sistema disinserito.



PC28735—UN—25AUG22

Sistema inserito (icona verde)

Il sistema è attivo e funziona con entrambi i sensori filari e GPS.



PC28736—UN—25AUG22

Nessun segnale GPS (icona gialla)

Il sistema è attivo e funziona solo con i dati del sensore filari.



PC28737—UN—25AUG22

Nessun segnale dei sensori filari (icona arancione)

Il sistema è attivo e funziona solo con GPS.

Innesto dei sensori filari

Dopo l'impostazione del percorso iniziale, è possibile premere l'interruttore di ripristino AutoTrac quando la macchina si trova entro metà della larghezza passata e a un'angolazione accettabile rispetto ai filari. RowSense guida la macchina non appena i sensori filari sono in grado di determinare la posizione del filare.

Le svolte a fine campo vengono effettuate nello stesso modo di AutoTrac con GPS.

1. L'operatore si allinea al percorso.
2. Premere l'interruttore di ripristino per innestare AutoTrac.
3. I sensori filari rilevano la posizione del filare e la seguono.

La funzione di prolunga linea delle modalità Curve adattive, Passata circolare e Curve AB può essere utilizzata per prolungare la proiezione del percorso adiacente ai fincampo.

Abbandono filare

Si verifica quando vengono perduti i dati dei sensori di filare. AutoTrac funziona utilizzando il GPS fino a quando i dati sui filari non vengono riacquisiti. L'abbandono può verificarsi quando si entra in un corso d'acqua.

Quando si usa la modalità linea dritta o la passata curva AB e il filare viene abbandonato, la passata viene

nuovamente centrata. Questo metodo aumenta le probabilità che AutoTrac RowSense acquisisca nuovamente la passata corretta sull'altra sponda del corso d'acqua.

RowSense manuale

Selezionare la modalità RowSense manuale per usare solo il sensore filari sulla testata. RowSense manuale non richiede un'attivazione del sistema di guida AutoTrac.

La modalità RowSense manuale è disponibile nelle Impostazioni avanzate del sistema di guida se sono soddisfatte le seguenti condizioni:

- Sulla macchina è installato un display CommandCenter™ 4600 o universale 4640.
- Il display rileva la macchina come trincia semovente, raccoglitrice di cotone o spogliatore di cotone.
- Il display rileva i sensori ricerca fila sul CAN BUS.

ch177nn,1685617257495-39-01JUN23

Risoluzione dei problemi

NOTA: AutoTrac è stato messo a punto per funzionare in modo ottimale nella maggior parte delle condizioni operative in combinazione con una vasta gamma di attrezzi. L'opzione Impostazioni avanzate serve all'operatore per adattare il sistema a condizioni particolari o anomale del campo o dell'attrezzo. Regolare la sensibilità dello sterzo prima di adottare le procedure descritte per le condizioni elencate di seguito.

Prima di eseguire la messa a punto, ricercare ed eliminare eventuali problemi. Eseguire i controlli meccanici e le tarature necessari attraverso la macchina associata. L'inosservanza di questa raccomandazione comporta il rischio di guasti alla macchina e la perdita di tempo da parte dell'operatore, che esegue la messa a punto del sistema quando questa non è necessaria.

Movimento ruote eccessivo: le prestazioni complessive di AutoTrac sono accettabili, ma si rileva un eccessivo ondeggiamento delle ruote.

Andamento a S brusco: guardando verso la parte anteriore della macchina, si può notare un continuo movimento in avanti e indietro. Il movimento è presente, ma l'errore di deviazione mostrato sul display (scostamento rispetto alla linea A-B) spesso è di entità relativamente ridotta.

Andamento a S rallentato: AutoTrac procede faticosamente e ondeggia lateralmente mentre cerca di restare sulla passata.

Acquisizione rallentata della passata: AutoTrac procede faticosamente durante l'acquisizione della

passata. Il trattore sosta a lungo su un lato della passata prima di allinearsi.

Acquisizione brusca della passata: AutoTrac supera la linea e continua a compensare eccessivamente durante l'acquisizione, con conseguente andamento a S a frequenza elevata durante le acquisizioni.

Tracking all'esterno di una curva: AutoTrac procede a fatica in una passata curva, con conseguente andamento a S, lento e oscillante lungo la linea desiderata. Tale linea spesso tende a fuoriuscire dal percorso desiderato.

Tracking all'interno di una curva: AutoTrac esegue correzioni rapide e ad alta frequenza in modalità Linea curva; ciò comporta un andamento a S serrato o all'interno del percorso desiderato.

NOTA: Per le procedure di risoluzione dei problemi, consultare i file dell'aiuto in linea.

Messa a punto generale

Seguono alcuni consigli per la regolazione.

- Sensibilità dello sterzo: impostare a 100 prima di effettuare altre regolazioni. Regolare con incrementi di 10.
- Sensibilità rett. - Tracking: Regolare con incrementi di 20.
- Sensibilità rett. - Direzione: Regolare con incrementi di 10.
- Anticipo direzione: Regolare con incrementi di 10.
- Velocità risposta sterzo: Regolare con incrementi di 10.
- Sensibilità di acquisizione: Regolare con incrementi di 20.
- Sensibilità in curva: Regolare con incrementi di 20.

Un valore alla volta: tentare di regolare le impostazioni relative alle condizioni problematiche del campo mentre AutoTrac è attivo, procedendo come descritto di seguito.

1. Iniziare con le impostazioni predefinite di fabbrica. Il valore di sensibilità dello sterzo è legato al valore sulla scheda Visualizzazione sistema guida. Per questa impostazione, tentare di usare un valore corrispondente alle condizioni di lavoro presenti (70 per cemento, 100 nella maggior parte delle condizioni, 120 per terreno soffice). Può essere ancora necessario modificare tale valore oltre le impostazioni consigliate.
2. Mentre AutoTrac è attivo in presenza delle condizioni problematiche di cui si vuole tener conto (come velocità, terreno ed impostazione degli pneumatici), aumentare o ridurre la Sensibilità rett. - Direzione di un fattore pari a 10.
3. Se la modifica della Sensibilità rett. - Direzione non riesce a risolvere il problema, ripristinare il parametro

Sensibilità rett. - Direzione. Quindi, aumentare o ridurre l'Anticipo direzione come effettuato al punto precedente.

4. Se nessuno dei punti precedenti ha risolto il problema, ripristinare l'Anticipo direzione e aumentare o ridurre la velocità di risposta dello sterzo come effettuato ai punti precedenti.

Combinazione di impostazioni: se la procedura sopra indicata non fornisce prestazioni soddisfacenti l'operatore, dopo aver familiarizzato con la modalità in cui i parametri modificano le prestazioni di AutoTrac, può tentare combinazioni diverse di parametri mentre AutoTrac è attivo.

ch177nn,1685617257238-39-24MAY24

Automazione svolte AutoTrac

Automazione svolte AutoTrac



PC28762—UN—25AUG22

Automazione svolte AutoTrac

L'applicazione Automazione svolte AutoTrac automatizza le svolte terminali nelle macchine in dotazione. Questa automazione consente all'operatore di concentrarsi su altre attività anziché sul coordinamento delle svolte terminali.

Durante l'impostazione iniziale di Automazione svolte AutoTrac, si consiglia di usare le impostazioni predefinite. Le impostazioni predefinite offrono un punto di partenza idoneo a molte configurazioni di macchina e attrezzo. Con alcune configurazioni, può essere necessario regolare le impostazioni avanzate di Automazione svolte AutoTrac ai fini di una messa a punto di precisione delle prestazioni. Ad esempio, se il trattore è stato reso più largo aggiungendo pneumatici tripli o se il raggio di sterzo viene influenzato dalla regolazione dei fermi dello sterzo, potrebbe essere necessario regolare i valori di raggio di sterzo massimo e angolo di sterzo massimo.

Navigazione a Automazione svolte AutoTrac

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione Automazione svolte AutoTrac.

Mappatura

Il modulo mappa Automazione sterzata AutoTrac visualizza le informazioni sulle svolte successive, come la distanza dalla svolta e la direzione di svolta. Per ulteriori informazioni sull'applicazione Mappatura, usare l'Aiuto in linea.

Compatibilità dell'Automazione svolte AutoTrac

L'Automazione svolte AutoTrac è compatibile con i seguenti display e ricevitori:

NOTA: Aggiornamento del software alla versione più recente.

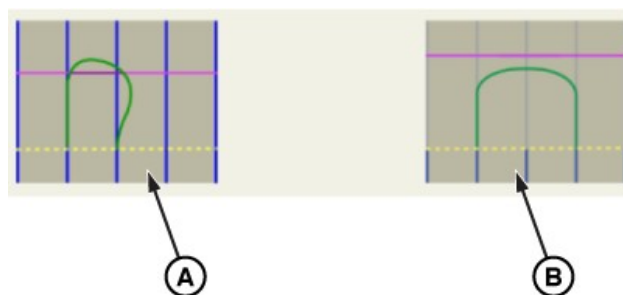
- Display CommandCenter™ 4600
- Display universale 4640
- G5 Display universale
- Display CommandCenter G5
- Ricevitore StarFire 3000
- Ricevitore StarFire 6000
- Ricevitore StarFire 7000

- Ricevitore StarFire 7500

L'Automazione svolte AutoTrac non è compatibile con i seguenti display:

- CommandCenter™ 4200
- Processore 4600 CommandCenter versione 1
- Display universale 4240
- Display GreenStar originale
- Display GreenStar 2 1800
- Display GreenStar 2 2600
- Display GreenStar 3 2630 utilizzato con un CommandCenter 4600 o un display universale 4640

Raccomandazione salto svolta



PC613045—UN—20FEB24

Raccomandazione salto svolta

- A**—Nessun salto
B—Salta svolta

L'Automazione svolte AutoTrac suggerisce di saltare una svolta secondo necessità quando la larghezza passata è inferiore al diametro minimo di svolta della macchina. Questa funzione viene implementata solo quando sono selezionate le svolte a U.

Selezionare OK nel messaggio di raccomandazione salto svolta per accettare la svolta saltata. Chiudere il messaggio o selezionare Annulla per ignorare il comando e continuare senza eseguire una svolta.

NOTA: Le selezioni vengono mantenute durante i cicli di avvio a freddo e a caldo.

NOTA: La raccomandazione deve ricomparire quando si cambia campo e la larghezza passata è inferiore al diametro di svolta.

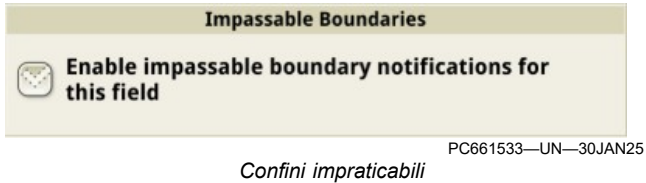
Ridimensionamento intelligente delle svolte:

Quando la larghezza passata è pari o superiore al diametro minimo di svolta della macchina, l'applicazione pianifica una svolta a U efficiente.

Quando la larghezza passata è inferiore al diametro di svolta minimo della macchina, la forma della svolta sarà una lampadina leggera che richiede più spazio per il completamento.

NOTA: Se si accetta l'opzione Salta svolta, l'applicazione ignora la funzione di dimensionamento intelligente delle svolte.

Confini impraticabili



L'avvertenza relativa ai confini impraticabili può essere disabilitata selezionando la spunta in Impostazioni avanzate Automazione svolte AutoTrac. La spunta si imposta sullo stato predefinito (avvertenza abilitata) nelle seguenti condizioni:

- Cambio di campo
- Operatore assente dal posto di guida
- Ciclo chiave

ch177nn,1740727678852-39-28FEB25

Automazione svolte AutoTrac™ trattore

Utilizzare Automazione svolte AutoTrac con iTEC per automatizzare molte attività in cabina. Questa automazione consente all'operatore di concentrarsi sull'uso dell'attrezzatura e sulle operazioni anziché sull'azionamento vero e proprio dell'attrezzatura.

Requisiti di impiego

- L'Automazione svolte AutoTrac deve essere attivata.
- L'automazione sterzata deve essere attivata.
- iTEC principale deve essere attivato.

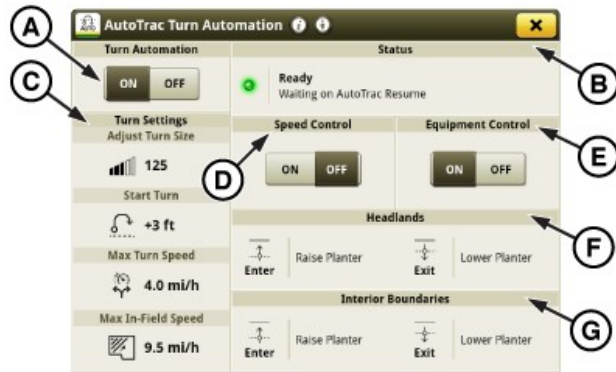
NOTA: L'automazione svolte AutoTrac non è compatibile con le passate di accesso della macchina.

NOTA: Per usare l'Automazione svolte AutoTrac con curve AB, le curve AB devono essere registrate da un'estremità del campo all'altro (da finecampo a finecampo). Le svolte terminali non verranno generate se le curve AB non sono registrate correttamente.

- È necessario selezionare linea dritta, curve AB o AutoPath.
- Devono essere definite le sequenze finecampo.
- Le informazioni sul confine campo devono essere complete.
- Devono essere soddisfatti i requisiti del profilo attrezzo.
- Devono essere soddisfatti i requisiti del profilo macchina.

- La svolta a forma di 8 può essere abilitata (opzionale).

Impostazioni Automazione svolte AutoTrac™ trattore



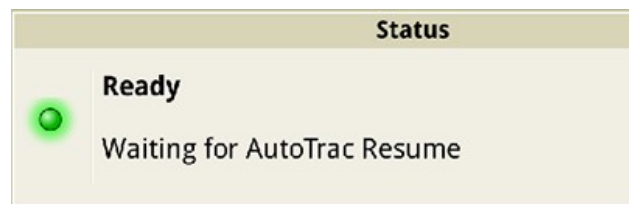
PC620660—UN—24MAY24
Pagina impostazioni Automazione svolte AutoTrac™ trattore

- A—Automazione svolte
- B—Stato
- C—Impostazioni svolta
- D—Comando velocità
- E—Comando attrezzatura
- F—Finecampo
- G—Confini interni

Automazione svolte (A)—Attivare per abilitare l'Automazione svolte AutoTrac.

NOTA: Per le macchine dotate di iTEC, l'Automazione svolte attiva anche le funzioni iTEC. Se iTEC è disattivato, l'Automazione svolte AutoTrac si spegne anche.

Stato (B) - Lo stato fornisce all'operatore un indicatore visivo dello stato di automazione.



PC28997—UN—24APR23
Stato — Pronto — In attesa di ripristino AutoTrac

- LED grigio (Automazione disattivata): il pulsante principale di attivazione/disattivazione di Automazione svolte è in posizione OFF.
- LED ambra (Non pronto): uno o più requisiti previsti per l'Automazione sterzata non sono soddisfatti.
- LED rosso (Errore rilevato): è stato rilevato un errore del sistema.
- LED verde (Pronto): funzione di Automazione sterzata pronta. Premere l'interruttore di ripristino per abilitare la funzione.
- LED blu (Attivo): il sistema sta funzionando.

Impostazioni svolta (C) — Fornisce una rapida visualizzazione dei valori delle varie impostazioni relative all'Automazione svolte.

Comando velocità (D) — Portare il comando velocità su OFF per controllare manualmente la velocità della macchina.

NOTA: Il display visualizza un messaggio di avvertenza prima di una svolta, indicando all'operatore di ridurre la velocità per una svolta sicura e precisa.

Comando attrezzatura (E) — Disattivare il comando dell'attrezzatura per consentire l'esecuzione dell'Automazione svolte AutoTrac senza la configurazione iTEC.

Finecampo (F) — Selezionare l'area di testo per modificare le sequenze attivate per i finecampo.

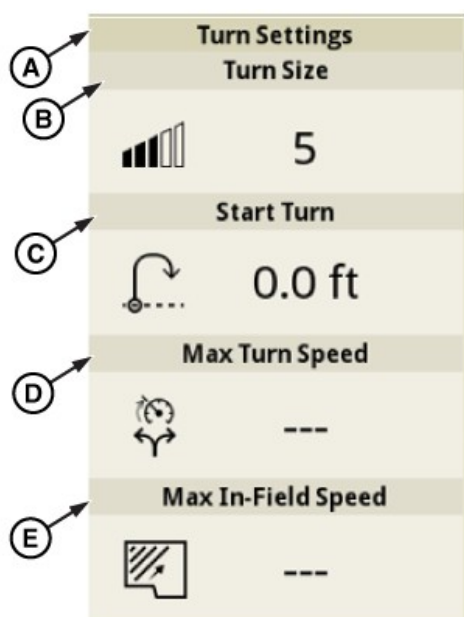
NOTA: Se i confini interni sono in grigio, significa che non sono presenti confini interni nel campo. È necessario guidare un confine interno per accedere alle impostazioni.

Confini interni (G) — Selezionare l'area di testo per modificare le sequenze attivate per i confini interni.

NOTA: Se i confini interni sono in grigio, significa che non sono presenti confini interni nel campo. È necessario guidare un confine interno per accedere alle impostazioni.

NOTA: Per ulteriori informazioni, fare riferimento all'Aiuto in linea automazione svolte AutoTrac.

Impostazioni svolta



PC613043—UN—12FEB24

Impostazioni svolta

A—Impostazioni svolta
B—Dimensioni svolta
C—Inizia sterzata
D—Velocità massima di sterzata
E—Velocità massima nel campo

Impostazioni svolta (A) — Fornisce una rapida visualizzazione dei valori delle varie impostazioni relative all'Automazione svolte.

Dimensione svolta (B) — Consente di regolare la forma del percorso di svolta. Un numero minore comporta una svolta più stretta e viceversa.

Inizia sterzata (C) — Regola il percorso di sterzata da iniziare prima o dopo l'attraversamento del finecampo del terreno non arato.

NOTA: se la velocità della macchina viene modificata manualmente durante il funzionamento di Automazione sterzata AutoTrac, le impostazioni dell'automazione della velocità per la massima velocità di sterzata e la velocità massima nel campo non vengono più utilizzate per le funzioni di comando della velocità. Tuttavia, l'Automazione sterzata AutoTrac rimane attiva e continua ad eseguire il sistema di guida svolte avanzato, le funzioni del sistema di gestione dell'attrezzo (IMS) e le funzioni iTEC.

NOTA: La velocità massima di sterzata non esclude la velocità impostata del trattore. La velocità massima a cui la macchina può funzionare usando l'automazione sterzata AutoTrac™ è la minore dei due valori.

Velocità max. di sterzata (D) - Regola la velocità massima consentita alla macchina durante una sterzata.

NOTA: La velocità massima nel campo non esclude la velocità impostata del trattore. La velocità massima a cui la macchina può funzionare usando l'automazione sterzata AutoTrac™ è la minore dei due valori.

Velocità massima nel campo (E) - Regola la velocità massima consentita alla macchina al di fuori del finecampo.

Compatibilità con trattori John Deere:

L'Automazione svolte AutoTrac del trattore è compatibile con i seguenti trattori John Deere:

NOTA: 8x30T e 9x30T non sono compatibili con l'Automazione svolte AutoTrac.

- 6R FT4 (IVT e iTEC)
- 7R FT4 (IVT, CQT ed e23)
- 8R, 8RT FT4 (EVT, IVT, PST 16 ed e23)
- 8RX (EVT, IVT ed e23)

- 9R, 9RX, 9RT FT4 (e18)
- 6R IT4 (IVT e iTEC)
- 7R IT4 (IVT e CQT)
- 8R, 8RT IT4 (IVT e PST 16)
- 9R, 9RT IT4 (PST 18)
- 8x30 (IVT e PST 16)
- 9x30 (PST 18)

IVT (trasmissione a variazione continua)

CQT (trasmissione CommandQuad II)

PST (trasmissione PowerShift)

e18 (trasmissione PowerShift a 18 velocità con Efficiency Manager)

e23 (trasmissione PowerShift a 23 velocità con Efficiency Manager)

Compatibilità tramogge posteriori pneumatiche a traino

L'Automazione svolte AutoTrac del trattore è compatibile con le seguenti tramogge pneumatiche:

- Serie C
- Comando idraulico 1910

Compatibilità degli attrezzi

L'Automazione svolte AutoTrac del trattore non è compatibile con i seguenti attrezzi:

- Attrezzature montate anteriormente
- Tramogge posteriori pneumatiche a traino
- Più attrezzi trainati in serie dove il pezzo di lavoro non è collegato direttamente al trattore

Svolte a 8

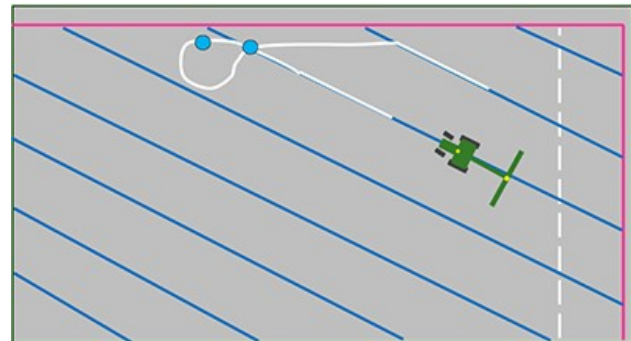
NOTA: Le svolte da compiere per formare un otto vengono abilitate nella legenda mappa dell'Automazione sterzata AutoTrac nell'applicazione Mappatura.

Le svolte per formare un otto vengono usate quando un campo presenta confini superiori/inferiori e passate ad angolo. La svolta viene impostata all'interno del confine per metà della larghezza dell'attrezzo in modo da mantenere l'attrezzo stesso all'interno del confine. La macchina passa automaticamente alla svolta ad U se l'angolo della linea di guida verso il fincampo supera i 45° e torna alla svolta che forma un otto quando l'angolo è pari o inferiore a 45°.

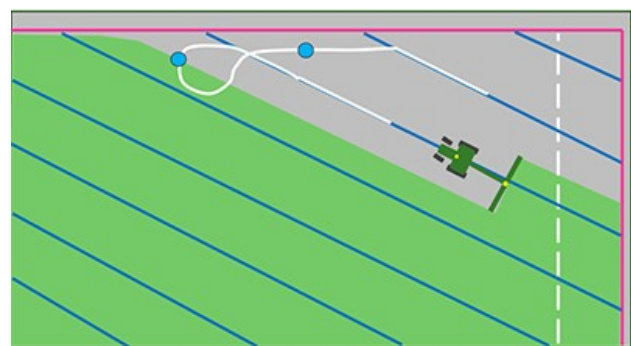
La forma a otto è compatibile con la linea dritta.

Quando selezionata, la funzione Massimizza copertura nelle svolte sincronizza le impostazioni iTEC con la copertura. Le sequenze iTEC vengono poste nel punto in cui la copertura si avvia e si arresta. Questa

impostazione viene attivata in Informazioni e impostazioni.



PC28850—UN—08MAY23
Massimizza copertura su svolta—OFF



PC28851—UN—08MAY23
Massimizza copertura su svolta—ON

A—Copertura disattivata
B—Copertura attivata

Per ulteriori informazioni sulle svolte a 8, consultare l'aiuto in linea dell'Automazione svolte AutoTrac.

ch177nn,1709205337514-39-24MAY24

Automazione svolte AutoTrac mietitrebbia

L'Automazione svolte AutoTrac per le macchine mietitrebbia automatizza solo le svolte terminali. L'Automazione svolte AutoTrac per le mietitrebbie non controlla la velocità o altre funzioni della macchina.

L'Automazione svolte AutoTrac è compatibile con AutoTrac integrato e RowSense.

Requisiti di impiego

- L'Automazione svolte AutoTrac deve essere attivata.
- L'automazione sterzata deve essere attivata.
- È necessario selezionare la linea dritta o AutoPath.
- Le informazioni sul confine campo devono essere complete.
- Devono essere soddisfatti i requisiti del profilo macchina.
- Le svolte a spirale possono essere abilitate (opzionali).

Al termine di una passata, l'Automazione svolte AutoTrac è disabilitata prima della svolta se la coclea di scarico è attiva o estesa.

NOTA: *La coclea di scarico può essere estesa se la funzione è abilitata in Impostazioni avanzate.*

Impostazioni Automazione svolte AutoTrac mietitrebbia



PC29160—UN—01JUN23

Impostazioni Automazione svolte AutoTrac mietitrebbia

- 1. Dimensione svolta (A)**—Consente di regolare la forma del percorso di svolta. Un numero minore comporta una svolta più stretta e viceversa.
- 2. Inizia svolta (B)**—Permette di regolare il percorso di svolta per l'inizio prima o dopo l'attraversamento del confine del fincampo.

Compatibilità dell'Automazione svolte AutoTrac mietitrebbia

L'Automazione svolte AutoTrac mietitrebbia è compatibile con le seguenti mietitrebbie:

Mietitrebbia John Deere	MY
Serie X	2021 e più recenti
Serie S700	2018 e più recenti
Serie S430 e S440	2017 e più recenti

Modelli di svolta

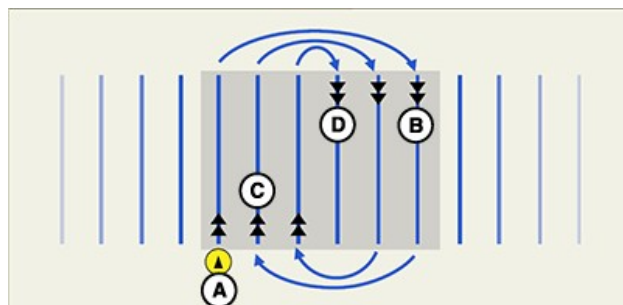
NOTA: *Le configurazioni di svolta selezioneranno quale passata passa in base alla copertura. Se una passata è coperta per la maggior parte, la mietitrebbia salta la passata e passa alla passata successiva.*

NOTA: *Quando più macchine funzionano sulla stessa area, la copertura condivisa può essere utilizzata per determinare la passata successiva per evitare la sovrapposizione.*

L'Automazione svolte AutoTrac della mietitrebbia è in grado di eseguire due svolte a spirale:

- 1. Spirale interna**—Durante una svolta a spirale interna, la mietitrebbia gira sempre a destra. Il numero di salti è la dimensione del terreno sottratta da 2. Una volta completato il lavoro, il numero di salti si riduce gradualmente fino a zero. In questo esempio la dimensione del terreno è impostata su 6

con un massimo di 4 salti. Dal punto di partenza (A), la mietitrebbia esegue la passata iniziale, salta 4 passate e completa la passata cinque (B). La mietitrebbia salta 3 passate e completa la passata successiva (C) nello schema. La mietitrebbia continua la spirale interna fino al completamento di ogni passata. Al termine della svolta finale (D), la macchina passa automaticamente in linea retta. L'operatore passa alla zona successiva e continua lo schema selezionato.

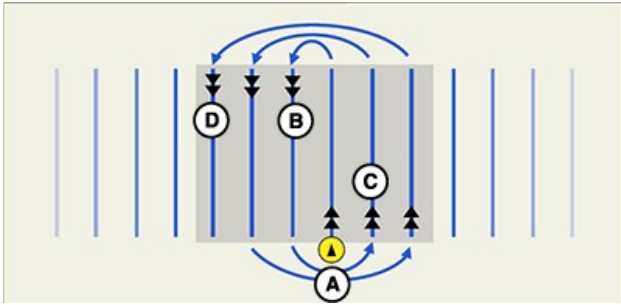


PC29159—UN—01JUN23

Rotazione a spirale interna con dimensione terreno di 6

A—Punto di partenza
B—Passata cinque
C—Passata successiva
D—Ultima svolta

- 2. Spirale esterna**—La mietitrebbia si avvia al centro del terreno si muove verso l'esterno sempre a sinistra. La dimensione del terreno determina il numero massimo di salti. Durante le svolte a spirale esterna, il numero di salti inizia da zero. Durante le passate, il numero di salti aumenta gradualmente fino a raggiungere il numero massimo di salti. Nell'esempio, la dimensione del terreno è 6 e inizia con 0 salti. La mietitrebbia parte dal punto di partenza (A), procede lungo il filare e passa lungo la passata adiacente a sinistra (B). Quando la mietitrebbia raggiunge la fine della seconda passata (B), il numero di salti aumenta di uno per consentire alla mietitrebbia di saltare il filare completato e si sposta fino alla passata non lavorata più vicina (C). La mietitrebbia continuerà lo schema a spirale esterna fino al completamento del numero desiderato di passate. Al termine della svolta finale (D), la macchina passa automaticamente in linea retta. L'operatore passa alla zona successiva e continua lo schema selezionato.



PC29158—UN—01JUN23

Esempio di spirale esterna

- A—Punto di partenza
B—Secondo filare
C—Terzo filare
D—Ultima svolta

ch177nn,1740727866353-39-28FEB25

Automazione svolte AutoTrac per irroratrici

Requisiti di impiego

L'Automazione svolte AutoTrac™ per irroratrici è disponibile sui seguenti tipi di display con licenza avanzata Automazione 4.0 o G5:

- Display universale 4640
- Display CommandCenter™ 4600
- Display universale G5/G5^{Plus}
- Display CommandCenter G5/G5^{Plus}

Con Automazione svolte AutoTrac™ per irroratrici sono supportati i seguenti tipi di cingolatura:

- Linea dritta
- AutoPath (Filari)
- AutoPath (Confini)

NOTA: Durante l'entrata a finecampo e l'uscita dal campo, il sistema deve impostare il marcatore Fuori raccolto su vero all'intersezione di finecampo con il centro dell'assale anteriore della macchina.

Durante l'uscita finecampo e l'accesso al campo, il sistema deve impostare il marcatore Fuori raccolto su falso all'intersezione di finecampo con il centro dell'assale anteriore della macchina.

Le seguenti funzionalità non sono disponibili nell'Automazione svolte AutoTrac per irroratrici:

- Comando velocità
- Setup sequenze
- Impostazioni della velocità per velocità nel campo e di svolta
- Curve AB, curve adattative e cerchi

Impostazioni automazione svolte AutoTrac per irroratrici

NOTA: Quando abilitata, l'Automazione svolte AutoTrac per irroratrici passa allo stato Pronto senza impostazioni di comando velocità o configurazione della sequenza.

Impostazioni svolte—Linea dritta



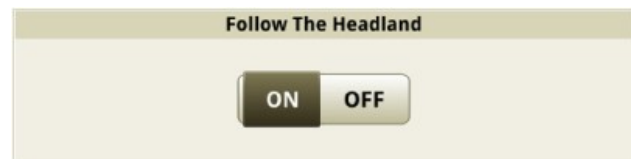
PC661530—UN—29JAN25

Impostazioni svolte—Linea dritta

Dimensione svolta (A): regola la forma del percorso di sterzata. Un numero minore comporta una svolta più stretta e viceversa.

Inizia svolta (B): regola il percorso di sterzata da iniziare prima o dopo l'attraversamento del finecampo.

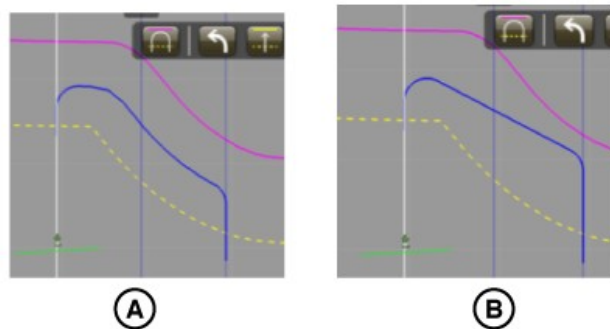
Segui finecampo



PC662153—UN—17FEB25

Segui finecampo

Segui il finecampo è un'impostazione avanzata disponibile solo quando si usa la modalità di guida Linea dritta.



PC661535—UN—02FEB25

Segui finecampo

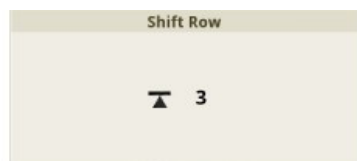
- A—Segui finecampo ON
B—Segui finecampo OFF

Quando abilitata, la macchina segue la curvatura del finecampo in cui sono presenti le curve. Se disabilitata, la macchina segue il percorso più corto (rettilineo) attraverso il finecampo e non segue la curvatura, se presente. Segui finecampo è attivato per impostazione

predefinita. La selezione del commutatore viene mantenuta durante i cicli di accensione.

NOTA: Segui finecampo è disponibile solo quando si usa la modalità di guida Linea dritta.

Impostazioni svolte — AutoPath (filari)



PC659264—UN—29JAN25

Cambia filare

Quando si usa AutoPath™ (filari), l'impostazione Cambia filare sposta i filari specificati dalla passata di finecampo di AutoPath™ attuale. Cambia filare consente di scegliere la direzione di spostamento (dentro o fuori) e il numero di filari da spostare.

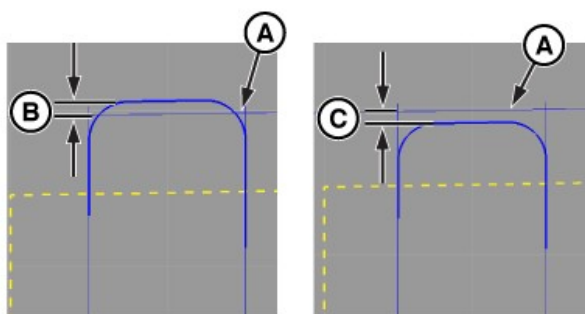
Impostazioni svolte — AutoPath (confini)



PC661529—UN—29JAN25

Sfalsamento Inizia svolta

Sfalsamento Inizia svolta indica il punto in cui la macchina inizia la sterzata automatizzata rispetto alla passata di confine AutoPath.



PC662154—UN—20FEB25

Sfalsamento Inizia svolta

A—Passata di confine AutoPath
B—Sfalsamento positivo
C—Sfalsamento negativo

Uno sfalsamento positivo (B) indica che la macchina effettua la sterzata dopo la passata di confine AutoPath (A). Uno sfalsamento negativo (C) significa che la svolta viene eseguita prima della passata di confine AutoPath (A).

La gamma di valori relativa ad Sfalsamento Inizia svolta

è compresa tra +100 e -100 e viene regolata con incrementi di 0,3 m (1 ft).

Compatibilità dell'Automazione svolte AutoTrac per irroratrici

Irroratrice semovente John Deere	Modello
400R	408R, 410R, e 412R
600R	612R e 616R
Hagie	ST12S, ST16S e ST20s (MY 2022 e successivi)

Atomizzatore semovente John Deere	Modello
800R	800R

Modelli di svolta

L'Automazione svolte AutoTrac™ per irroratrici supporta solo le svolte a U.

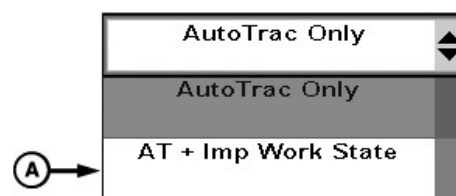
ch177nn,1740727609880-39-28FEB25

Risoluzione dei problemi

John Deere Active Implement Guidance™

Per prevenire che l'attrezzo sterzi durante le svolte terminali mentre il sistema di guida attiva dell'attrezzo e l'Automazione svolte AutoTrac sono in funzione, regolare le seguenti impostazioni:

Centralina Applicazioni 1100 (UCC1)



PC27869—UN—28FEB20

A—AT + stato di lavoro attrezzo

1. Selezionare Centralina Applicazioni 1100 nell'applicazione VT ISOBUS.
2. Selezionare il pulsante Impostazione sterzo attrezzo o Impostazione comando trasmissione attrezzo.
3. Selezionare "AT + Stato lavoro att." dal menu a discesa nel requisito di attivazione dell'impostazione.

Centralina applicazioni 1100 (UCC2 N.M. PCXL01C201000—)

Automation Options

Row Entry

Resume Switch Behavior

Engage All Engages both machine guidance and implement automation with one press.

Row Entry Mode

RowSense Initial operating mode when first engaged

☒ **Auto switch to RowSense**
Use performance tuning to adjust transition threshold.

A ☒ **Disengage steering when work recording off**
Use to prevent steering while implement is raised.

Coverage Signal State
CAN 0

Row Exit

☐ **Stay On**
Active Implement Guidance will stay on and track the current guidance line even if AutoTrac disengages, until the selected track number changes.

 Return

PC28809—UN—20SEP22

A—Casella di spunta Disabilita svolta

1. Selezionare Centralina Applicazioni 1100 nell'applicazione VT ISOBUS.
2. Selezionare il tasto Sistema di guida attiva dell'attrezzo.
3. Selezionare Opzioni automazione nella scheda Impostazione.
4. Selezionare la casella di spunta "Disabilita sterzata se la registrazione operazioni è disattivata (A).

ch177nn,1685617395656-39-01JUN23

John Deere Machine Sync

John Deere Machine Sync



PC28763—UN—25AUG22

John Deere Machine Sync

John Deere Machine Sync™ abilita il movimento sincronizzato tra le macchine compatibili. John Deere Machine Sync™ utilizza AutoTrac per guidare l'inseguitore verso una posizione iniziale impostata rispetto al leader. L'inseguitore mantiene la posizione durante il funzionamento. Machine Sync mantiene gli sfalsamenti in linea e laterali tra leader e inseguitore servendosi delle informazioni ottenute dai ricevitori. Le informazioni vengono trasmesse tra le macchine in modalità wireless usando il gateway telematico modulare (MTG) 4G LTE presente su ogni macchina.

Machine Sync non utilizza comunicazioni cellulari.

Navigazione a Machine Sync

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione Machine Sync.

Requisiti

Per consentire il funzionamento del sistema Machine Sync devono essere soddisfatti i seguenti requisiti:

Requisiti di rete

Machine Sync richiede la trasmissione delle informazioni tra le macchine guida e inseguitore. Sia la guida che l'inseguitore devono essere collegati alla stessa rete wireless. La guida può creare una rete nell'applicazione Machine Sync o nell'applicazione Impostazioni Wireless. L'inseguitore si unisce alla rete della guida tramite l'applicazione Machine Sync.

Per maggiori informazioni sull'impostazione e l'unione a una rete Wireless, vedere l'applicazione Impostazioni Wireless.

Requisiti del veicolo guida

NOTA: Aggiornamento del software alla versione più recente.

- La macchina deve avere un display CommandCenter 4600 o universale 4640.
- La macchina deve avere un ricevitore StarFire 6000 o StarFire 7000 con segnale condiviso.
- La macchina deve avere un modem JDLINK.
 - È supportata la connessione a JDLINK Boost.
- La macchina deve avere un kit antenna supplementare installato.

- La macchina deve essere dotata di un'attivazione di John Deere Machine Sync™.

Requisiti punteria

NOTA: Aggiornamento del software alla versione più recente.

- La macchina deve essere un trattore.
- La macchina deve avere un display CommandCenter 4600 o universale 4640.
- La macchina deve avere un ricevitore StarFire 6000 o StarFire 7000 con segnale condiviso.
- La macchina deve essere dotata di John Deere Modular Telematics Gateway 4G LTE.
- La macchina deve avere un kit antenna supplementare installato.
- La macchina deve essere dotata di un'attivazione di John Deere Machine Sync™.
- La macchina deve disporre di attivazione Tractor Implement Automation.

NOTA: Per l'attivazione di Tractor Implement Automation, contattare il concessionario John Deere.

- Se il leader è un trattore o una trincia semovente, sulla macchina deve essere installato un kit antenna supplementare MTG 4G LTE.

Prima di utilizzare Machine Sync

Applicazione Gestione attrezzatura

Verificare che le informazioni relative alla macchina, inclusi misurazioni e sfalsamenti, siano state immesse correttamente nel display.

Leader

- Verificare che le impostazioni di macchina e attrezzo siano corrette.

Punteria

- Verificare che il tipo di macchina sia trattore.
- Verificare che gli sfalsamenti macchina siano corretti.

Applicazione AutoTrac

IMPORTANTE: Per evitare collisioni della macchina, John Deere Machine Sync™ non supporta curve superiori a 0,5° per metro.

Se il leader si trova su una curva brusca o cambia direzione, la punteria non è in grado di effettuare il rilevamento e Machine Sync si disattiva. Quando John Deere Machine Sync™ è disattivata, si avverte un segnale acustico seguito da un avviso che spiega la ragione della disattivazione.

NOTA: prima di modificare una qualsiasi delle impostazioni AutoTrac o Machine Sync, annotare i valori correnti.

Leader

NOTA: Il sistema mantiene lo stato del leader di John Deere Machine Sync™ per un ciclo di accensione senza richiedere al leader di mantenere John Deere Machine Sync™ abilitato.

- John Deere Machine Sync™ può funzionare con qualsiasi metodo di guida AutoTrac disponibile.
- AutoTrac non è necessario per il leader.

Punteria

NOTA: Il sistema richiede all'inseguitore di mantenere John Deere Machine Sync™ abilitato solo quando è stato abilitato l'ultimo ciclo di accensione.

NOTA: L'interruttore di utilizzo di John Deere Machine Sync™ è impostato su ON per impostazione predefinita del messaggio.

- Prima di usare John Deere Machine Sync™, effettuare la regolazione di precisione delle regolazioni dello sterzo AutoTrac per ciascuna macchina.

Applicazione Condivisione

L'applicazione Condivisione permette un trasferimento di dati aggiuntivo tra veicolo leader e veicolo inseguitore.

NOTA: La condivisione deve essere abilitata su entrambi i display del veicolo leader e del veicolo inseguitore. Nella pagina Informazioni e impostazioni di John Deere Machine Sync™ è disponibile una scelta rapida per l'applicazione Condivisione.

Leader

- Verificare che la Condivisione sia attivata per usare le funzioni di Condivisione dei dati di campo.
- Verificare che tutti i display Gen. 4 nel gruppo di lavoro siano associati allo stesso ID lavoro.

Punteria

- Verificare che la Condivisione sia attivata per usare le funzioni di Condivisione dei dati di campo.
- Verificare che tutti i display Gen. 4 nel gruppo di lavoro siano associati allo stesso ID lavoro.
- Verificare che il profilo dell'attrezzo sia definito in Gestione attrezzatura con il tipo di operazione corrispondente al leader.

Le informazioni seguenti vengono trasferite tra leader e inseguitore durante l'uso della Condivisione:

- Nome operatore sulla mappa
- Selezione automatica del leader
- Livello di riempimento della tramoggia
- Stato coclea di scarico
- Condivisione password rete
- Condivisione delle mappe di copertura

Il livello di riempimento della tramoggia e lo stato della coclea di scarico sono visualizzati nella casella Veicolo leader selezionato sulla pagina principale dell'applicazione Machine Sync. Queste icone di stato possono essere visualizzate anche sulla schermata iniziale selezionando un modulo pagina avvio dell'elenco leader di Machine Sync nell'applicazione Gestione schermata.

Condivisione tramite JDLink Boost

Quando il leader e l'inseguitore si trovano entro 50 m (165 ft) l'uno dall'altro, il tethering Wi-Fi sarà disabilitato. Le funzioni di connettività, come il monitoraggio dei dati in tempo reale, l'accesso display remoto, la Condivisione dati di campo, ecc., non saranno disponibili durante questo periodo.

NOTA: I dati rimangono intatti durante questo periodo e vengono condivisi con l'host al ripristino della connettività.

Procedure ottimali per lo scollegamento

Quando si gira il volante per scollegare John Deere Machine Sync™, la velocità impostata dell'inseguitore viene resa uguale a quella dell'ultima velocità conosciuta del leader. Per evitare o ridurre il ritardo per ripristinare la velocità impostata del trattore ogni volta che John Deere Machine Sync™ viene disattivato, si consiglia di usare i seguenti metodi di disinserimento

- In un trattore con trasmissione PST, regolare la leva del cambio verso l'alto o selezionare i pulsanti Velocità impostata 1 o Velocità impostata 2 con una velocità definita superiore alla velocità corrente o scorrere verso l'alto sulla rotella di regolazione della velocità.
- In un trattore con trasmissione IVT o EVT con una leva lineare, spostare manualmente la leva di comando della velocità dalla posizione F1 alla

posizione F2 o usare la rotella di regolazione della velocità per aumentare la velocità impostata.

- In un trattore con trasmissione IVT o EVT con una leva CommandPro, qualsiasi movimento della leva, incluso all'indietro, disabilita l'automazione della velocità.

ch177nn,1740666629982-39-27FEB25

Compatibilità di John Deere Machine Sync™

Compatibilità con trattori John Deere:

NOTA: I trattori serie 6R con CommandPro sono compatibili con John Deere Machine Sync™ Generazione 4 solo con l'installazione del carico utile MFTCU AL229483A.

NOTA: Le macchine 8x30T e 9x30T non sono compatibili con John Deere Machine Sync™.

- 6R (IVT)
- 7M (CQT) MY 2024 e successivi
- 7R (IVT, CQT ed e23)
- 8R (EVT, IVT, PST ed e23)
- 8RT (EVT, IVT, PST ed e23)
- 8RX (EVT, IVT ed e23)
- 8x30 (IVT e PST)
- 9R (PST)
- 9RT (PST)
- 9RX (PST)
- 9x30 (PST)

EVT (trasmissione variabile elettrica)

IVT (trasmissione a variazione continua)

CQT (trasmissione CommandQuad II)

PST (trasmissione PowerShift)

e23 (trasmissione PowerShift a 23 velocità con Efficiency Manager)

Compatibilità con mietitrebbie John Deere:

- Serie S
- Serie T
- Serie W
- Serie X
- Serie 50, 60 e 70

NOTA: è necessario un kit aggiuntivo per visualizzare le informazioni di riempimento della tramoggia per la serie 70.

Compatibilità trincia semovente John Deere:

- 8000
- 9000

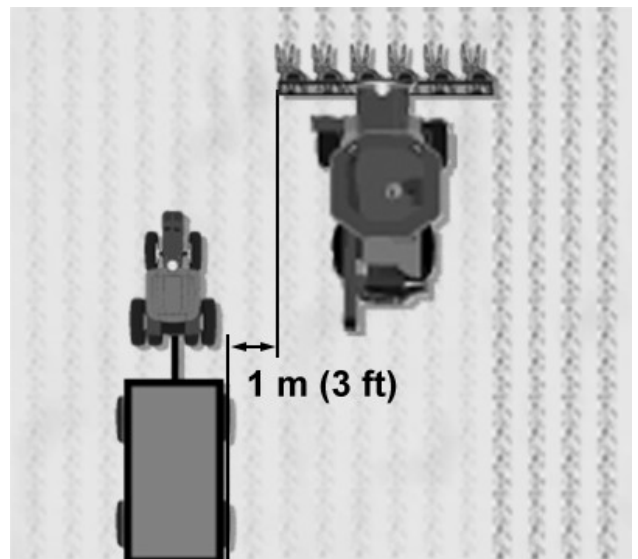
John Deere Machine Sync™ non è compatibile con i prodotti indicati di seguito:

- Processore 4600 CommandCenter versione 1
- GreenStar originale, GreenStar 2 1800 e GreenStar 2 2600
- Display GreenStar 3 2630 usato con CommandCenter 4600
- MTG 2G e MTG 3G
- Radio per comunicazioni macchina (MCR)
- Ricevitori StarFire originale, StarFire 300 e StarFire iTC

Clausole esonerative:

⚠ ATTENZIONE: Evitare il rischio di lesioni o incidenti. Rimanere vigili e prendere il controllo del volante, se necessario. John Deere Machine Sync™ non è in grado di rilevare o evitare ostacoli e astanti.

⚠ ATTENZIONE: Evitare il rischio di lesioni o incidenti. Quando si procede dietro il leader, prestare attenzione e prendere il controllo in caso di arresti improvvisi dal leader. John Deere Machine Sync™ non arresta completamente l'inseguitore.



PC25909—UN—05JUL18

- Machine Sync non è progettato per supportare il funzionamento con qualsiasi parte della macchina o dell'attrezzatura a una distanza inferiore a 1 m (3 ft) dall'altra macchina o attrezzatura.
- Machine Sync non è progettato per le svolte terminali.

- Machine Sync non compensa le differenze di pendenza tra le macchine.
- Machine Sync non supporta il funzionamento con velocità del leader superiori a 16,0 km/h (10 mph).
- La funzione Machine Sync non supporta il funzionamento a 0 km/h (0 mph).

NOTA: la velocità minima richiesta per i trattori articolati serie 9 è di 2 km/h (1.2 mph) in fase di acquisizione o passata.

Per ottenere risultati ottimali con Machine Sync, tenere presente quanto segue.

- La modalità Rettilinea è più precisa rispetto alla modalità Linea curva.
- Velocità minori consentono di ottenere risultati più precisi rispetto a velocità superiori, quando non si impiega la modalità Rettilinea.
- Curve dolci consentono di ottenere risultati più precisi rispetto a curve con raggio di svolta minimo.
- I trattori articolati subiscono maggiormente le variazioni di rendimento sopra elencate rispetto ad altre piattaforme.
- Per ottenere prestazioni ottimali, John Deere Machine Sync™ richiede la regolazione delle impostazioni avanzate di AutoTrac.

Il segnale condiviso consente ai ricevitori StarFire di condividere le informazioni quando si esegue la sincronizzazione mediante l'automazione raccolta per John Deere Machine Sync™. Ciò consente ai due ricevitori della macchina di ottimizzare le prestazioni del sistema durante la raccolta. La tabella riportata di seguito descrive la precisione prevista per questo sistema.

Livello di attivazione ricevitore mietitrebbia	Livello di attivazione ricevitore trattore carro per granella	Livello totale precisione sistema	Relazione tra due ricevitori
SF1	SF1	SF1	RTK
SF3 / SF2	SF1	SF3 / SF2	RTK
SF3 / SF2	SF3 / SF2	SF3 / SF2	RTK
RTK	SF1	RTK	RTK
RTK	SF3 / SF2	RTK	RTK

Il segnale condiviso è compatibile con ricevitori di modello uguale o diverso. È necessario azionare John Deere Machine Sync™ a meno che non vengano soddisfatte le seguenti condizioni su entrambi i veicoli leader e inseguitore:

- Ricevitore StarFire 7000 o più recente
- Correzione SF-RTK su entrambi i ricevitori

ch177nn,1740635186056-39-27JUN25

Comandi John Deere Machine Sync

NOTA: Tutte le impostazioni che implicano il movimento verranno bloccate fino al completamento della sessione RDC.

Punto iniziale

IMPORTANTE: Il punto iniziale predefinito si basa sulle impostazioni dell'applicazione Gestione attrezzatura e la forma della zona operativa. Prima di usare John Deere Machine Sync™, verificare che tutte le impostazioni di macchina e attrezzo e gli scarti siano corretti.

NOTA: il pulsante Imposta punto iniziale è disponibile solo quando il veicolo inseguitore si trova nella zona operativa. La zona operativa è contrassegnata sulla mappa da un confine.



PC28764—UN—25AUG22

Il punto iniziale è il punto in cui il sistema guida l'inseguitore per consentire lo scarico del prodotto. Il punto iniziale viene generato automaticamente in base alle impostazioni dell'applicazione Gestione attrezzatura e la forma della zona operativa.

Il punto iniziale predefinito è unico per le impostazioni di leader e inseguitore.

Per salvare un punto iniziale diverso da quello predefinito, selezionare il pulsante Imposta punto iniziale.

NOTA: Il punto iniziale definito dall'utente può andare perso se il display è collegato a una diversa macchina, viene selezionato un diverso profilo macchina o viene rimosso o sostituito un altro componente. Verificare che il punto iniziale definito dall'utente sia impostato prima dell'uso.

Più punti iniziali



PC28765—UN—25AUG22

Commutatore Impostazione/inserimento

L'inseguitore può creare punti iniziali multiple in informazioni e impostazioni. Ad ogni punto iniziale viene automaticamente assegnato un numero.

Per impostare un punto iniziale, selezionare Imposta su impiegando il commutatore di impostazione/inserimento, quindi selezionare il numero del punto iniziale. Il punto iniziale è impostato sulla posizione dell'inseguitore.

Per modificare un punto iniziale attivo, selezionare Inserisci del pulsante di impostazione/inserimento,

quindi selezionare il numero del punto iniziale. Quando AutoTrac è inserito, la punteria passa al punto iniziale selezionato.

Speculare

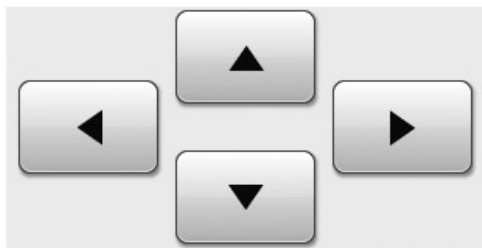
Il punto iniziale/i punti iniziali impostati su un lato della zona a forma di U verranno automaticamente specchiati sull'altro lato quando la punteria si sposta sull'altro lato. Questa funzione viene attivata quando le seguenti funzioni sono abilitate nelle impostazioni di Machine Sync:

1. Esclusione zona operativa ad U abilitata.
2. La modalità Traffico controllato è abilitata.
3. Sono abilitati più punti iniziali.

Sensibilità velocità

Inserire la sensibilità della velocità in impostazioni avanzate Machine Sync. L'inseguitore può regolare la sensibilità della velocità per renderne i cambi più gradualmente o aggressivi.

Movimento passo-passo



PC28082—UN—28JUL20

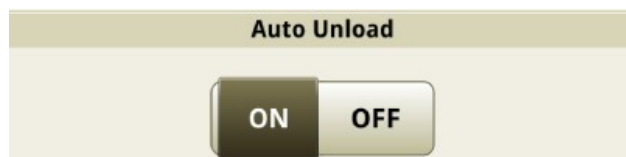
Pulsanti di sincronizzazione

Machine Sync consente a leader e inseguitore di modificare leggermente la posizione del veicolo inseguitore in modo tale da distribuire uniformemente il prodotto nel carro di scarico del prodotto.

L'incremento passo-passo indica la distanza percorsa dall'inseguitore ogni volta che viene selezionato un pulsante passo-passo. Gli incrementi in linea e laterali possono essere regolati in Informazioni e impostazioni.

NOTA: Le regolazioni effettuate mediante i pulsanti di sincronizzazione non vengono salvate a meno che non venga attivata l'impostazione Salva passo passo per collegamento successivo in Informazioni e impostazioni.

Auto Unload



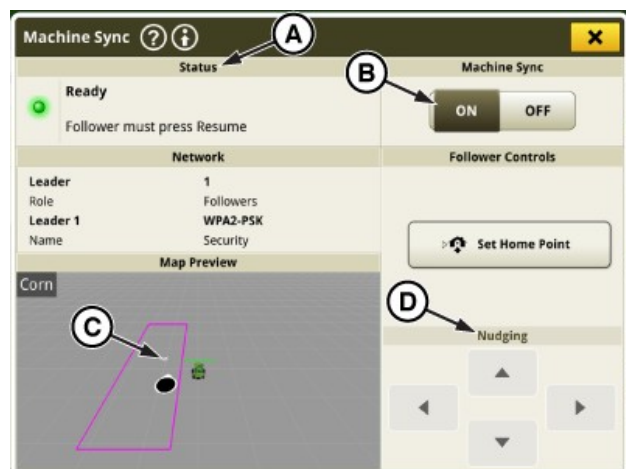
PC662149—UN—11FEB25

Auto Unload

Lo scarico automatico può essere attivato/disattivato accedendo alle impostazioni avanzate di Machine Sync. Utilizza una telecamera stereo basata su Vision per spostare automaticamente il carro per la granella in avanti o indietro fino al completamento del riempimento.

ZIDXK1X,1750250576279-39-26JUN25

Funzionamento di John Deere Machine Sync™—Leader



PC671878—UN—25JUN25

- A—Stato Machine Sync
- B—Commutatore principale
- C—Punto iniziale
- D—Pulsanti di sincronizzazione

Veicolo guida—Non pronto

Lo stato Machine Sync (A) rimane non pronto fino a quando l'inseguitore non si trova all'interno della zona operativa. Il colore dell'indicatore di stato è arancione.

NOTA: La zona operativa viene visualizzata quando macchina guida ed inseguitori comunicano.

L'interruttore principale (B) deve essere acceso per consentire la funzione Machine Sync.

NOTA: Machine Sync deve essere abilitato dopo ciascun ciclo di accensione.

NOTA: le interferenze tra router wireless, radio a banda (CB), motorini elettrici aggiuntivi, dispositivi di comando remoto, dispositivi bluetooth o linea dell'antenna possono causare problemi di segnale. I problemi di segnale potrebbero comportare problemi di collegamento iniziale o ritardi nella comunicazione. Se l'inseguitore si trova nella zona operativa e non viene rilevato dal leader, rivolgersi al concessionario John Deere per assistenza.

Veicolo guida—Pronto

Quando l'inseguitore e il veicolo guida sono in posizione e pronti per la passata, lo stato Machine Sync passa a Pronto. L'indicatore di stato diventa verde.

Leader—Acquisizione

Lo stato John Deere Machine Sync™ passa ad Acquisizione quando l'inseguitore rientra nella zona operativa e viene premuto l'interruttore di ripristino AutoTrac. L'indicatore di stato diventa blu.

NOTA: Quando John Deere Machine Sync™ è in stato di acquisizione/tracking, le seguenti funzionalità sono disabilitate:

- Cambio passata (Sistema di guida AutoTrac)
- Spostamenti (per tutti i tipi di cingolatura)
- Spostamenti laterali (premendo i pulsanti di configurazione sulla leva idrostatica)

NOTA: Gli spostamenti RowSense non sono interessati dallo stato John Deere Machine Sync™.

Veicolo guida—Tracking

Lo stato Machine Sync passa alla modalità Tracking dopo che l'inseguitore raggiunge il punto iniziale (C).

Il veicolo inseguitore segue ora il veicolo guida. Quando il leader cambia direzione o velocità, l'inseguitore si adegua alle sue variazioni.

Il leader è ora in grado di scaricare nel carro per la granella dell'inseguitore.

Se necessario, selezionare i pulsanti (D) per regolare la posizione dell'inseguitore.

Impostazioni zona operativa veicolo guida

NOTA: L'esclusione della zona operativa ad U può essere abilitata in informazioni e impostazioni.

NOTA: L'opzione di esclusione della zona operativa a U non è applicabile al leader della mietitrebbia.

Quando il tipo di macchina è impostato sulla mietitrebbia, la mietitrebbia o altro in Gestione attrezzature, John Deere Machine Sync™ passa automaticamente ad una zona operativa sinistra. Tutti gli altri tipi di macchina vengono impostati su una zona operativa a U.

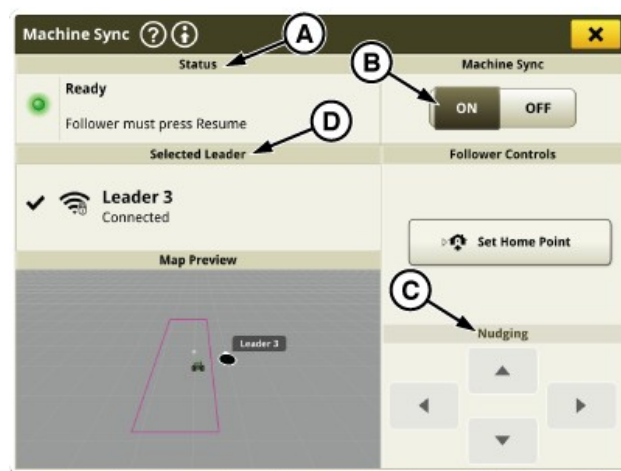
Quando l'esclusione della zona operativa a U è attivata, la zona operativa è a U. Quando l'esclusione della zona operativa a U è disattivata, la zona operativa si trova solo sul lato sinistro della macchina. La zona di funzionamento a U permette la regolazione la larghezza e la lunghezza interne in informazioni e impostazioni del leader.

La lunghezza totale della zona operativa può essere regolata modificando i valori di bordo anteriore e bordo posteriore della zona operativa. I valori predefiniti sono:

- Bordo anteriore da 25 m (82 ft)
- Bordo posteriore da 20 m (65,6 ft)

ZIDXK1X,1750250709090-39-18JUN25

Uso di John Deere Machine Sync™ — Punteria



PC671877—UN—09JUN25

- A—Stato Machine Sync
B—Commutatore principale
C—Pulsanti di sincronizzazione
D—Casella Leader selezionata

Veicolo inseguitore non pronto

Lo stato Machine Sync (A) rimane non pronto fino a quando l'inseguitore non si trova nella zona operativa ed è pronto per la passata. Il colore dell'indicatore di stato è arancione.

NOTA: La zona operativa viene visualizzata quando l'inseguitore e il veicolo guida sono in comunicazione tra loro.

L'interruttore principale (B) deve essere acceso per consentire la funzione Machine Sync.

NOTA: Machine Sync deve essere abilitato dopo ciascun ciclo di accensione.

Veicolo inseguitore—Pronto

Quando l'inseguitore e il veicolo guida sono in posizione

e pronti per la passata, lo stato Machine Sync passa a Pronto. L'indicatore di stato diventa verde.

Punteria—Acquisizione

Lo stato John Deere Machine Sync™ passa ad Acquisizione quando l'inseguitore rientra nella zona operativa e viene premuto l'interruttore di ripristino AutoTrac. L'indicatore di stato diventa blu.

Veicolo inseguitore – Tracking

Lo stato di Machine Sync passa a Tracking dopo che l'inseguitore ha raggiunto il punto iniziale (C).

L'inseguitore sta ora seguendo il leader. Quando il leader cambia direzione o velocità, l'inseguitore si adegua alle sue variazioni.

Il leader è ora in grado di scaricare nel carro per la granella dell'inseguitore.

Se necessario, selezionare i pulsanti passo passo (C) per regolare la posizione dell'inseguitore.

Il livello di riempimento della tramoggia e lo stato della coclea di scarico sono visualizzati nella casella Veicolo leader selezionato (D).

Durante il funzionamento, regolare la velocità agendo esclusivamente sull'acceleratore. Se la trasmissione viene spostata durante il funzionamento, Machine Sync si disinserisce.

A causa delle caratteristiche di automazione della velocità dei trattori 9R e 6R, si consiglia di azionare queste macchine a regime massimo quando si impiega la funzione Machine Sync.

Per disinserire il sistema, l'operatore del trattore può ruotare il volante, aumentare il valore di velocità della trasmissione o arrestare la macchina.

NOTA: accertarsi che la velocità impostata della trasmissione dell'inseguitore sia sufficientemente alta per consentire all'inseguitore di raccogliere e mantenere la velocità del veicolo guida.

Modalità Traffico controllato

NOTA: Quando la modalità del traffico controllato è attivata, gli incrementi sinistro e destro sono disabilitati.

La modalità di traffico controllato è abilitata in informazioni e impostazioni.

Quando abilitata la modalità di traffico controllato, il leader si sposta lungo una linea guida mentre la sua velocità viene comandata dal leader. Se il punto iniziale non è sulla linea di guida, il leader si sposta parallelamente al punto iniziale continuando a restare sulla linea del sistema di guida.

Quando si usa la modalità traffico controllato, selezionare l'interruttore di ripristino AutoTrac una volta per la passata sulla passata attiva. Quando la punteria è

nella zona operativa, selezionare nuovamente l'interruttore di ripristino AutoTrac per sincronizzare la velocità con il leader.

NOTA: se leader e punteria si trovano su diverse passate, la punteria potrebbe non essere parallelo rispetto al leader.

ZIDXK1X, 1750250732713-39-18JUN25

Campi e confini

Gruppi di campi e confini



PC28766—UN—25AUG22

Applicazione Gruppi di campi e confini

I nomi dei campi consentono di organizzare le informazioni in modo da semplificare l'individuazione e l'uso dei dati, ad esempio delle linee di guida. L'uso dei nomi dei campi è opzionale; per i nomi non definiti compare "---".

Usare l'applicazione Campo e confini per effettuare quanto indicato di seguito.

- Selezionare il nome dell'ubicazione del campo usato per tutte le altre applicazioni.
- Creare il nome di un cliente, di un'azienda agricola o di un campo.
- Modificare il nome di un cliente, di un'azienda agricola o di un campo.
- Associare un campo a un'altra azienda agricola o a un altro cliente.
- Eliminare un cliente, un'azienda o un campo.
- Creare confini e gruppi di confini.

Selezionare la casella Cliente, Azienda agricola e Campo per impostare la posizione attuale e scegliere il nome campo usato per tutte le altre applicazioni.

NOTA: In caso di gestione dei dati usando il John Deere Operations Center™, occorre registrare i dati sotto il cliente, azienda agricola e campo corretti.

Integrazione con il sistema di guida

- È possibile associare un campo a una passata nel momento in cui questa viene creata oppure modificandola.
- L'elenco delle linee di guida può essere filtrato per nome campo.

Modulo pagina funzioni

Nell'applicazione Gestione layout, è disponibile un modulo Posizione per l'applicazione Campi. È disponibile sulla pagina Run Sistema di guida predefinita e può essere aggiunta a qualsiasi pagina Run.

Selezionare un campo nel modulo Ubicazione per:

- filtrare l'elenco delle linee di guida;
- Associare nuove linee al campo nel momento in cui vengono create.
- Avviare o continuare i dati di lavoro precedenti.

Navigazione a Gruppi di campi e confini

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione Campi.

AL70325,0000602-39-08JUL25

Gestione di Clienti, Aziende agricole e Campi

Organizzazione dei campi



PC28767—UN—25AUG22

A—Cliente
B—Azienda
C—Campo

Per organizzare al meglio i dati, attenersi alla gerarchia descritta di seguito.

- I clienti (A) occupano il livello più alto dell'organizzazione.
- Le aziende agricole (B) occupano il livello intermedio dell'organizzazione. Un'azienda agricola può essere associata ad un dato cliente.
- I campi (C) occupano il livello base dell'organizzazione. Un campo può essere associato ad una data azienda agricola e ad un dato cliente.

Non è necessario adottare una struttura rigida benché sia possibile utilizzare unicamente i nomi dei campi e lasciare i nomi di azienda agricola e cliente in bianco. Non solo, è perfino possibile lasciare in bianco i nomi dei campi.

La procedura dipende dalla quantità di dati memorizzati. Un volume di dati superiore richiede una struttura per consentire di reperire i campi.

NOTA: nei display John Deere precedenti, le mappe e le passate venivano salvate in base ai nomi dei campi. Nel display Gen. 4, i dati vengono salvati sotto forma di punti di latitudine e longitudine. Il nome del campo è necessario solo per filtrare i dati.

Selezione e filtraggio dei nomi

Nella gerarchia Cliente, Azienda agricola e Campo, selezionare i clienti e le aziende agricole per trovare i campi.

1. Selezionare la scheda Cliente.
2. Selezionare il cliente desiderato dall'elenco. Il nome del cliente è visualizzato sulla scheda Cliente.

3. Viene automaticamente visualizzata la scheda Azienda agricola. L'elenco contiene solo le aziende agricole associate al cliente.
4. Selezionare l'azienda agricola desiderata dall'elenco. Il nome dell'azienda è visualizzato sulla scheda Azienda agricola.
5. Viene automaticamente visualizzata la scheda Campo. L'elenco mostra esclusivamente i campi associati al cliente e all'azienda agricola. Selezionare un campo.

Rimozione del filtro

Per rimuovere il filtro, selezionare il pulsante Cancella selezioni.

Creazione e modifica dei nomi

NOTA: I nomi di clienti, aziende agricole o campi non vanno modificati una volta registrati i dati. In caso si modifichi il nome, effettuare la modifica altrove, ad esempio nel John Deere Operations Center.

I nomi di clienti, aziende agricole e campi non possono essere duplicati. Ogni nome deve cioè essere associato in modo univoco solo a un certo cliente o a una certa azienda agricola.

Schede Cliente e Azienda agricola

Quando sono selezionate le schede Cliente o Azienda agricola, selezionare il pulsante Modifica nella parte inferiore della pagina per visualizzare gli elenchi Modifica cliente o Modifica azienda agricola.

Selezionare da un elenco o dall'altro il nome dell'azienda o del cliente desiderato, oppure selezionare il pulsante Nuovo nella parte inferiore della pagina per creare un nuovo nome.

Scheda Campo

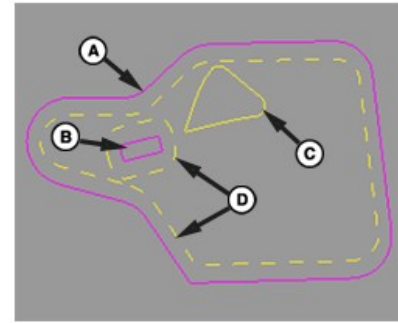
Quando è selezionata la scheda Campo, evidenziare il nome del campo e selezionare il pulsante Modifica per modificare un campo. Selezionare il pulsante Nuovo nella parte inferiore della pagina per creare un nuovo nome.

Cancella nomi

Per cancellare un nome, modificare un cliente, azienda agricola o campo e selezionare il pulsante Cancella nella pagina Modifica.

- Cancellando un cliente si cancellano inoltre tutte le aziende agricole e i campi associati a tale cliente.
- Cancellando un'azienda agricola si cancellano tutti i campi associati a tale azienda.

Confini campo



PC28768—UN—25AUG22

- A—Confine esterno (rosa)
 B—Confine interno non percorribile (rosa)
 C—Confine interno percorribile (giallo)
 D—Confine finecampo (giallo)

Il confine esterno (A) segna il perimetro di un campo.

NOTA: Per creare e utilizzare confini interni è necessario un confine esterno.

I confini interni contrassegnano aree importanti del campo. Questi confini possono essere di tipo non percorribile (rosa) (B) o percorribile (giallo) (C). Un pozzo è un esempio di confine non percorribile, mentre un corso d'acqua è un esempio di confine percorribile.

I confini dei terreni non arati (trattini gialli) (D) segnano delle aree nel campo in cui sono presenti filari terminali o filari di svolta. Questi vengono creati dentro il confine esterno e attorno ai confini interni non percorribili.

Se usati con Comando sezione, i confini impediscono l'applicazione di un prodotto all'interno di aree contrassegnate del campo ed all'esterno del campo.

Calcolo dell'area

Un'area di confine stimata viene calcolata su un piano bidimensionale piatto. Tutte le aree dei confini interni attive vengono sottratte dall'area del confine esterno. Le modifiche di elevazione non vengono usate nel calcolo dell'area di confine.

I Totali lavoro includono le modifiche di elevazione nei totali delle aree lavorate. A causa delle differenze di calcolo, i totali di confini e lavoro variano.

Per la creazione di un confine mediante una mappa di copertura è necessario quanto indicato di seguito:

- Nome campo
- Mappa di copertura senza spazi vuoti intorno al confine esterno del campo

Per la creazione di un confine per l'autonomia è necessario quanto indicato di seguito.

- Nome campo
- Confine tracciato guidando il trattore

- Ricevitore StarFire 7000/7500 con segnale SF-RTK/RTK

Confine compatibile con l'autonomia

Il confine compatibile con l'autonomia è un confine di alta qualità che contiene attributi di ripetibilità ed è registrato per soddisfare gli standard di sicurezza impostati per l'operazione di autonomia.

Questi confini sono confini di guida registrati utilizzando il ricevitore StarFire 7000/7500 e il display Generation 4/G5 per fornire la precisione e la ripetibilità per l'automazione completa del campo e l'autonomia. Le informazioni di riferimento vengono acquisite e memorizzate con i punti al momento della registrazione dei confini tracciati.

I confini compatibili con l'autonomia sono rappresentati con colore blu e mostrano un'icona Autonomia blu adiacente al nome o al tipo di confine.

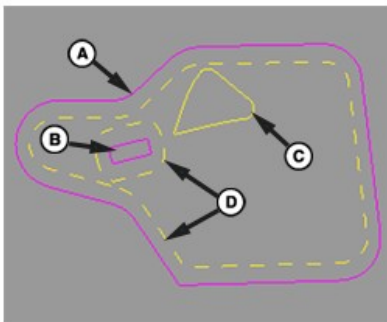
I confini che non sono compatibili con l'autonomia sono rappresentati con colore arancione e mostrano un'icona Autonomia nera adiacente al nome o al tipo di confine.

Gruppi di confini

I gruppi di confini consentono all'operatore di creare confini operativi diversi per l'uso con vari lavori. I gruppi di confini includono un confine esterno e qualsiasi numero di confini interni associati con il confine esterno. È possibile creare, importare ed esportare più gruppi di confini per cliente, azienda agricola e campo associati.

ch177nn,1685617524449-39-24MAY24

Confini campo



PC28768—UN—25AUG22

- A—Confine esterno (rosa)
 B—Confine interno non percorribile (rosa)
 C—Confine interno percorribile (giallo)
 D—Confine finecampo (giallo)

Il confine esterno (A) segna il perimetro di un campo.

NOTA: Per creare e utilizzare confini interni è necessario un confine esterno.

I confini interni contrassegnano aree importanti del campo. Questi confini possono essere di tipo non

percorribile (rosa) (B) o percorribile (giallo) (C). Un pozzo è un esempio di confine non percorribile, mentre un corso d'acqua è un esempio di confine percorribile.

I confini dei terreni non arati (trattini gialli) (D) segnano delle aree nel campo in cui sono presenti filari terminali o filari di svolta. Questi vengono creati dentro il confine esterno e attorno ai confini interni non percorribili.

Se usati con Comando sezione, i confini impediscono l'applicazione di un prodotto all'interno di aree contrassegnate del campo ed all'esterno del campo.

Calcolo dell'area

Un'area di confine stimata viene calcolata su un piano bidimensionale piatto. Tutte le aree dei confini interni attive vengono sottratte dall'area del confine esterno. Le modifiche di elevazione non vengono usate nel calcolo dell'area di confine.

I Totali lavoro includono le modifiche di elevazione nei totali delle aree lavorate. A causa delle differenze di calcolo, i totali di confini e lavoro variano.

Per la creazione di un confine mediante una mappa di copertura è necessario quanto indicato di seguito:

- Nome campo
- Mappa di copertura senza spazi vuoti intorno al confine esterno del campo

Per la creazione di un confine per l'autonomia è necessario quanto indicato di seguito.

- Nome campo
- Confine tracciato guidando il trattore
- Ricevitore StarFire 7000/7500 con segnale SF-RTK/RTK

Gruppi di confini

I gruppi di confini consentono all'operatore di creare confini operativi diversi per l'uso con vari lavori. I gruppi di confini includono un confine esterno e qualsiasi numero di confini interni associati con il confine esterno. È possibile creare, importare ed esportare più gruppi di confini per cliente, azienda agricola e campo associati.

Confini per l'autonomia

Il confine compatibile con l'autonomia è un confine di alta qualità che contiene attributi di ripetibilità ed è registrato per soddisfare gli standard di sicurezza impostati per l'operazione di autonomia.

I confini dell'autonomia devono essere confini di guida registrati utilizzando il ricevitore StarFire 7000/7500 e il display Generation 4/G5 per fornire la precisione e la ripetibilità per l'automazione completa del campo e l'autonomia. Le informazioni vengono acquisite e memorizzate con i dati al momento della registrazione dei confini tracciati.

I confini dell'autonomia sono rappresentati con colore

blu e mostrano un'icona Autonomia blu adiacente al nome o al tipo di confine.

I confini che non sono compatibili con l'autonomia sono rappresentati con colore arancione e mostrano un'icona Autonomia nera adiacente al nome o al tipo di confine.

Una linea tratteggiata rappresenta una previsione della qualità di quel segmento del confine se l'operatore dovesse completare la successiva azione disponibile, ad esempio selezionando Salva.

Ad esempio, durante la registrazione, una linea tratteggiata collega il punto corrente al punto di partenza della registrazione. La linea tratteggiata cambia colore, blu o arancione, a seconda che il segmento sia o meno autonomo (blu) o non autonomo (arancione) se il confine è stato salvato in quel momento.

NOTA: Il punto attuale deve trovarsi entro 100 m (329 ft) dal punto di partenza della registrazione e tutti i requisiti devono essere soddisfatti affinché il segmento sia autonomo (blu).

Quando si interrompe la registrazione, la linea tratteggiata collega il punto corrente al punto in cui la registrazione è stata interrotta. La linea tratteggiata cambia colore, blu o arancione, a seconda che il segmento sia autonomo (blu) o non autonomo (arancione) se la registrazione viene ripresa in quel momento.

Panoramica dei confini di autonomia

NOTA: I confini utilizzati per il sistema autonomia devono soddisfare determinati requisiti. Vedere Requisiti per la mappatura dei confini del campo per l'autonomia in questa sezione.

Confini dell'autonomia accurati consentono al sistema autonomo di funzionare in modo sicuro e preciso. Il confine del campo viene utilizzato come punto di riferimento per questi prodotti. La precisione è fondamentale per il successo e il controllo preciso della macchina.

Il sistema autonomo utilizza un confine di autonomia, che viene seguito, per i confini esterni e non percorribili al fine di navigare in sicurezza nel campo e rimanere all'interno di un'area designata.

⚠ ATTENZIONE: Prevenire lesioni personali o danni alle cose. Posizionare i confini esterni dell'autonomia e i confini interni non percorribili ad almeno 1,5 m (5 ft) da quanto segue:

- Abitazioni, proprietà privata, edifici e strade pubbliche
- Aree di terreno in pendenza superiori a 11 gradi (grado 20%)

- Fori, fossati, canali di scolo, argini ripidi, corpi d'acqua e altri detriti
- Turbine eoliche, pali e attrezzature per irrigazione a pivot
- Elementi a sospensione bassa, come cavi elettrici, rami e tiranti
- Ingressi o depositi di propano e gas naturale.

IMPORTANTE: Non creare passaggi stretti con il confine esterno per collegare più campi.

NOTA: Non sono elencate tutte le condizioni che possono comportare un pericolo. Prestare attenzione a eventuali situazioni in cui la stabilità della macchina potrebbe essere compromessa, pericoli non chiaramente visibili o maggiore presenza umana.

IMPORTANTE: La topografia del campo può variare di anno in anno e di stagione in stagione. Se ciò accade, il campo deve essere ri-mappato. Esempi: erosione, fossati, frane, pozzi.

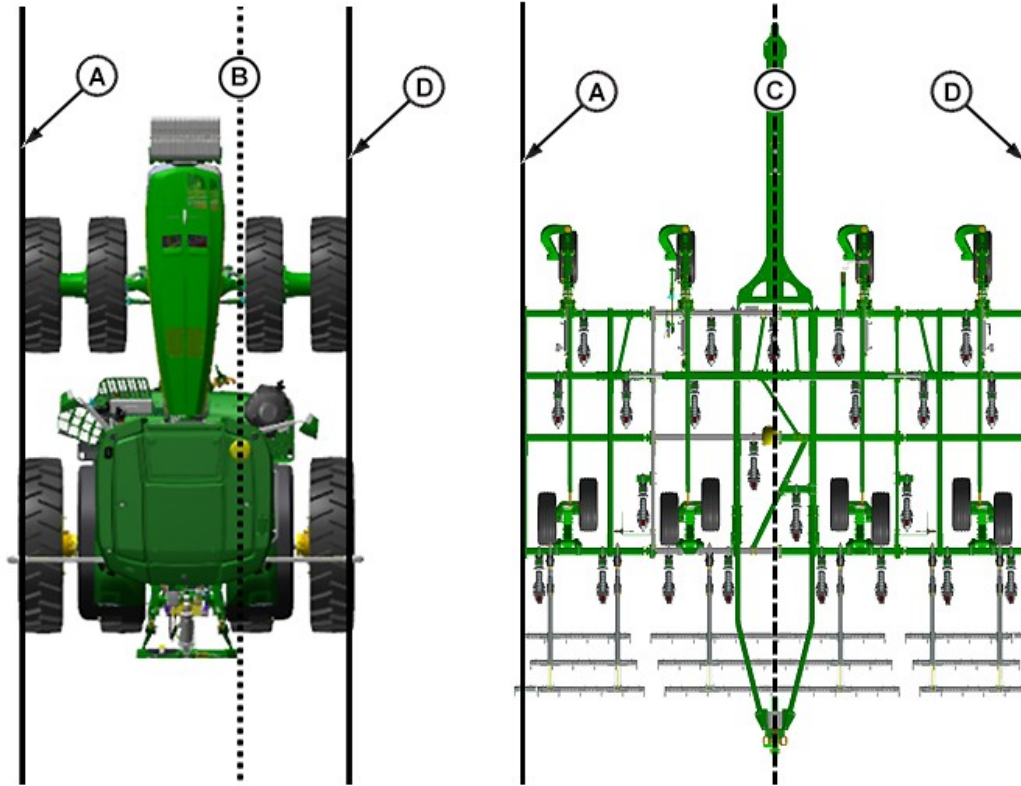
Sfalsamenti registrazione confine autonomia:

⚠ ATTENZIONE: Prevenire lesioni personali o danni alle cose. Sfalsamenti di confine errati e dimensioni dell'attrezzatura errate possono causare un percorso della macchina attraverso aree pericolose. Verificare gli sfalsamenti dei confini e le dimensioni dell'attrezzatura prima della mappatura.

È possibile generare uno sfalsamento della registrazione dei confini di autonomia dal GPS della macchina o dal punto di lavoro dell'attrezzo a seconda dell'attrezzatura utilizzata per la mappatura. Se un confine viene registrato utilizzando una macchina senza attrezzo, usare il GPS della macchina. Se si utilizza un attrezzo con un ricevitore, usare l'Attrezzo/Punto di lavoro.

- GPS macchina
 - Ricevitore StarFire universale - Lo sfalsamento della registrazione dei confini viene misurato utilizzando la distanza dal bordo della macchina al centro del ricevitore.
 - Ricevitore StarFire integrato - Lo sfalsamento della registrazione dei confini viene misurato utilizzando la distanza dal bordo della macchina al centro della macchina. Per tutti i ricevitori integrati, usare il centro della macchina come punto di riferimento indipendentemente dalla posizione del ricevitore.
- Punto di lavoro attrezzo - Lo sfalsamento della registrazione dei confini viene misurato utilizzando la distanza dal bordo dell'attrezzo al centro dell'attrezzo.

NOTA: Per qualsiasi ricevitore universale in uso, macchina o attrezzo, assicurarsi di stabilire gli sfalsamenti laterali GPS corretti nella macchina o nel profilo attrezzo per garantire un posizionamento preciso del confine.



Misurazione sfalsamento registrazione confini per l'autonomia

APY80353—UN—23FEB23

A—Bordo telaio sinistro
B—Centro del ricevitore universale della macchina

C—Centro dell'attrezzo
D—Bordo telaio destro

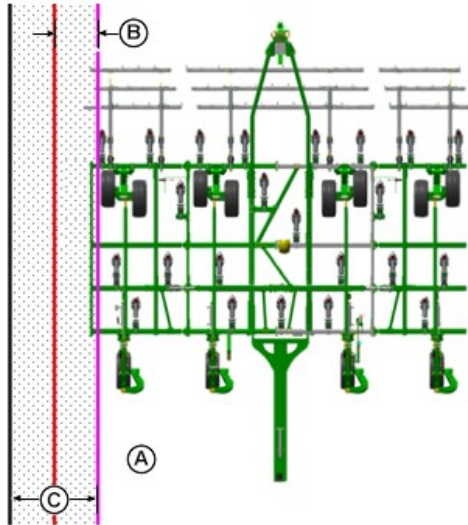
NOTA: Se il ricevitore universale della macchina non è montato sulla linea centrale della macchina, stabilire uno sfalsamento laterale nel profilo della macchina per tenere conto della posizione di montaggio precisa. Utilizzare quindi il centro del ricevitore a sinistra o a destra per lo sfalsamento della registrazione dei confini.

NOTA: Se il ricevitore dell'attrezzo non è montato sulla linea centrale dell'attrezzo, assicurarsi di stabilire uno sfalsamento laterale nel profilo dell'attrezzo per tenere conto della posizione di montaggio precisa. Utilizzare quindi la linea centrale dell'attrezzo per misurare lo sfalsamento della registrazione dei confini a sinistra o a destra. I valori di sfalsamento a sinistra e a destra della linea centrale dell'attrezzo saranno uguali e la posizione del ricevitore dell'attrezzo non influisce sui valori di sfalsamento della registrazione dei confini.

Sporgenza attrezzatura:

Durante il funzionamento, il sistema autonomo potrebbe sporgere fisicamente (attrezzo, lampeggiatori, sollevatore dell'attrezzo, pesi della macchina, ecc.) nell'area di sicurezza durante il lavoro nel campo. La quantità di sporgenza consentita nell'area di sicurezza viene applicata con la tolleranza di lavoro. La distanza tra la tolleranza di lavoro e l'area di sicurezza massima può variare in base al tipo di attrezzatura e alla qualità GPS, ma la tolleranza di lavoro non supererà mai l'area di sicurezza. Se l'attrezzatura si arresta all'interno dell'area di sicurezza, riposizionare l'attrezzatura secondo necessità.

IMPORTANTE: Evitare il guasto autonomo del funzionamento. La mappatura dettagliata dei confini del campo per l'autonomia è fondamentale per garantire un funzionamento autonomo di successo. Per ulteriori informazioni, vedere Requisiti per la mappatura dei confini del campo per l'autonomia in questa sezione.



APY80321—UN—21FEB23

Distanza minima dai pericoli

A—Autonomia o confine non percorribile
B—Tolleranza di lavoro
C—Area buffer, 1,5 m (5 ft)

Requisiti per la mappatura dei confini del campo per l'autonomia

- **Azionato dal display:** Il modo più accurato per rappresentare digitalmente i confini del campo è tracciarli fisicamente mentre il sistema GPS registra la posizione della macchina. I confini devono essere

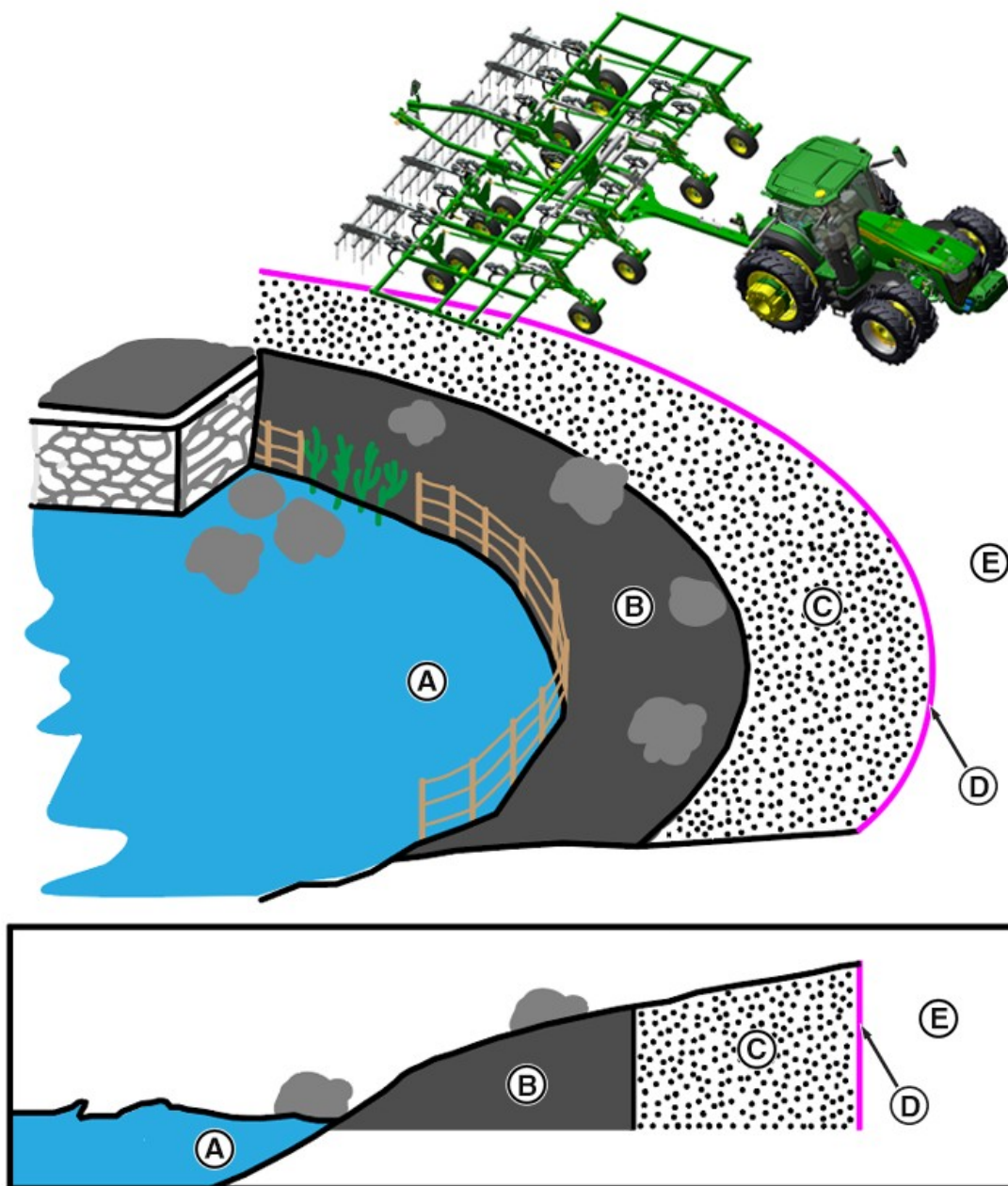
tracciati e creati su un display. Eventuali confini creati o modificati al di fuori del display non funzionano per l'autonomia.

- **Precisione GPS:** Durante la registrazione dei confini esterni, se la precisione del GPS scende al di sotto dell'80%, il confine non soddisfa i requisiti di autonomia. Attendere che il segnale migliori e mappare nuovamente l'area.
- **Dimensioni:** Quando si registra un confine tracciato, tutte le dimensioni dell'apparecchiatura e le dimensioni del ricevitore devono essere accurate. Lo sfalsamento laterale GPS è fondamentale per garantire che gli sfalsamenti della registrazione dei confini siano applicati correttamente.

⚠ ATTENZIONE: Prevenire lesioni personali o danni alle cose. Sfalsamenti di confine errati e dimensioni dell'attrezzatura errate possono causare un percorso della macchina attraverso aree pericolose. Verificare gli sfalsamenti dei confini e le dimensioni dell'attrezzatura prima della mappatura.

- **Pausa e ripresa** Quando necessario, utilizzare i pulsanti Pausa e Riprendi, per interrompere e avviare la registrazione dei confini quando si incontrano angoli. Questa pratica evita forme di confine imprecise. La macchina deve trovarsi entro 5 m (17 ft) dalla posizione di pausa per mantenere la qualità dell'autonomia per quel segmento. Se si seleziona il ripristino a una distanza superiore a 5 m (17 ft) dalla posizione di pausa, il segmento non sarà classificato come autonomo.

NOTA: Il normale funzionamento può includere una certa sovrapposizione dell'attrezzo nell'area di sicurezza. Ciò è accettabile. Una sporgenza eccessiva (prima di superare l'area di sicurezza) può causare l'arresto del sistema di autonomia.



Pericoli e pendenze

APY80302—UN—02FEB23

A—Pericolo
B—Pericolo
C—Buffer, 1,5 m (5 ft)

D—Confine operativo per l'autonomia
E—All'interno del campo

ch177nn,1740733738471-39-01JUL25

Impostazione operazioni, mappatura e marcatori

Impostazione lavoro



PC28769—UN—25AUG22

Impostazione lavoro

Usare Setup lavoro in caso di modifica degli attrezzi o dei campi o in caso di applicazione di un prodotto diverso. Le impostazioni disponibili in Setup lavoro variano in base all'operazione.

Utilizzare l'applicazione Gestione schermata per aggiungere il tasto accesso rapido Impostazione lavoro alla barra di accesso rapido.

Navigazione a Impostazione operazioni

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione Impostazione operazione.

Riepilogo lavoro

Usare Riepilogo lavoro per selezionare i dettagli operativi, quali prodotto, tipo di coltura e dose prefissata/prescrizione.

Elenco lavori

Selezionare l'elenco lavori per visualizzare e selezionare da lavori pianificati, condivisi o storici.

- **Pianificato:** consente di selezionare un piano di lavoro importato ed imposta automaticamente il display per avviare il lavoro.
 - Abilitare completamento automatico: se abilitato, il lavoro pianificato con una copertura superiore al 90% o un lavoro incompleto precedente a 2 settimane verrà cancellato automaticamente.
- **Condiviso:** consente di selezionare e unire un gruppo di lavoro per la condivisione di copertura, posizione della macchina e passate (solo 4600 e 4640).
- **Cronologia:** consente di selezionare e ripristinare i precedenti eventi di lavoro.

Nuovo lavoro



PC28710—UN—25AUG22

Pulsante Nuova operazione

Selezionare il pulsante Nuovo lavoro per cancellare i dati di lavoro dalla mappa per il campo selezionato. Se non si seleziona un nome di campo, tutti i dati di lavoro registrati senza nome del campo vengono salvati nell'Elenco lavori e, quindi, eliminati dalla mappa.

Altre condizioni che iniziano nuovi lavori:

- L'operatore modifica il cliente, l'azienda agricola o il campo e non riprende il lavoro.
- L'operatore modifica il prodotto durante la piantumazione o la raccolta. Se è presente più di un'operazione, il nuovo lavoro viene avviato per il funzionamento modificato.
- L'operatore modifica il prodotto o la miscela a secco quando si applica un funzionamento a secco o a gas. Se è presente più di un'operazione, il nuovo lavoro viene avviato per il funzionamento modificato.
- L'operatore modifica il prodotto o la miscela serbatoio quando si aziona più un'operazione di un liquido. Il nuovo lavoro viene avviato per l'operazione modificata.

NOTA: La modifica del prodotto o della miscela serbatoio durante l'applicazione di un'unica operazione con liquidi non genera automaticamente un nuovo lavoro. Il pulsante Nuovo lavoro deve essere selezionato se si desidera un nuovo lavoro.

- Sono stati rilevati un nuovo attrezzo o una nuova piattaforma che creano una serie di operazioni non corrispondenti alla serie precedente.
- Un'attrezzatura o una piattaforma precedentemente rilevati vengono scollegati, e vengono creati una nuova attrezzatura virtuale o una piattaforma.
- L'operatore si unisce a un gruppo di lavoro di condivisione e si verificano tutte le altre condizioni elencate.

Dose prefissata/prescrizione



PC28806—UN—29AUG22

Prescrizione

Il display supporta solo il formato di shapefile ArcGIS.

È possibile importare un numero illimitato di prescrizioni.

Ciascuna prescrizione presenta un numero illimitato di zone dose.

Non esiste un minimo misurabile per la dimensione della zona dose.

Selezione dose zone multiple

Usare la casella di immissione Selezione dose zone multiple per scegliere il metodo con cui il display determina la dose prefissata su una o più sezioni suddivise.

- **Valore massimo:** usa la dose di prescrizione massima tra tutte le dosi che rientrano in una determinata area di copertura del contatore.

- Valore minimo: usa la dose di prescrizione minima, diversa da zero, tra tutte le dosi che rientrano in una determinata area di copertura del contatore.
- Valore medio: usa un valore di prescrizione medio, diverso da zero, ponderato, derivato da tutte le dosi che rientrano in una determinata area di copertura del contatore.
- Valore più comune: usa la dose di prescrizione diversa da zero che copre la maggior parte di una determinata area di copertura del contatore.

Per impostazione predefinita, la dose zone multiple è impostata su Valore massimo. La dose per più zone può essere configurata per ciascuna operazione unica. La selezione per un dato lavoro persiste indefinitamente a meno che non venga effettuato un reset di fabbrica. Dopo un reset di fabbrica, il display imposta tutte le operazioni su Valore massimo.

Funzioni ISOBUS

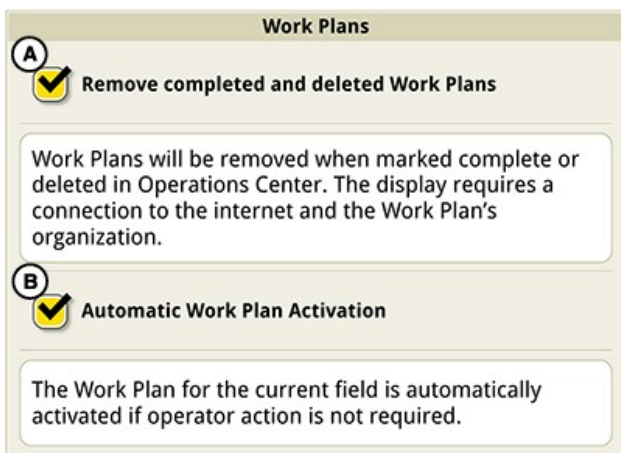
Il Display John Deere Generazione 4 è in grado di registrare i totali ISOBUS forniti da Fondazione per l'elettronica nell'industria agricola (AEF) Attrezzi certificati con Unità di comando operazioni principale (TC-GEO) e irroratrici agricole trainate John Deere. Tutti i totali forniti dall'attrezzatura ISOBUS, quali tempo, area, massa e volume, vengono registrati nell'operazione.

Condizioni

Utilizzare Condizioni per documentare manualmente le condizioni meteo, le condizioni del campo e le note lavoro durante l'esecuzione del lavoro in un campo.

NOTA: se è attiva una stazione Mobile Weather, la documentazione manuale delle condizioni meteo è disabilitata.

Impostazioni piano di lavoro



PC29324—UN—28NOV23

Impostazioni piano di lavoro

A—Rimuovi piani lavoro completati ed eliminati
B—Attivazione automatica piano di lavoro

Rimozione dei piani di lavoro completati ed eliminati (A) — Quando questa impostazione è abilitata, una volta che un piano di lavoro raggiunge il 90% di completamento o non è stato utilizzato per almeno 2 settimane, viene contrassegnato come completato e rimosso dall'elenco dei lavori.

Attivazione automatica del piano di lavoro (B) — Quando questa impostazione è abilitata, non appena viene immesso un campo per il quale esiste un piano di lavoro, viene attivata automaticamente. Tuttavia, se sono presenti conflitti, è necessario risolverli affinché questa impostazione funzioni correttamente.

ch177nn,1701679375548-39-04DEC23

Totali lavoro



Totali lavoro

PC28770—UN—25AUG22

I totali vengono visualizzati per il campo attivo e le operazioni di lavoro. Per modificare i campi, andare all'applicazione Campi e Confini impostare la posizione corrente. Usare l'applicazione Gestione layout per aggiungere i moduli Totali lavoro alla pagina Run.

Navigazione a Totali lavoro

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione Totali lavoro.

Operazione di lavoro

Se vengono registrate più operazioni di lavoro, selezionare l'interruttore per scegliere un tipo di operazione.

Se per un'operazione si registrano più varietà o prodotti, dopo i totali relativi al campo vengono elencati totali separati per ognuno di essi.

NOTA: Altri totali di lavoro specifici sono disponibili per alcune macchine e attrezzi. Fare riferimento all'aiuto in linea per ulteriori informazioni.

NOTA: Alcuni totali di lavoro potrebbero non essere visibili a causa della configurazione della macchina o dell'attrezzo o di una calibrazione errata.

Superficie

Corrisponde all'area totale lavorata durante la funzione Registrazione lavoro. Il calcolo si basa su larghezza di lavoro dell'attrezzo, velocità alle ruote e tempo lavorato.

L'area rimanente è l'area del campo che non è stata

ancora lavorata. Il calcolo richiede un confine esterno e prende in considerazione i confini interni.

Tempo

L'opzione Tempo indica la durata della registrazione delle operazioni per l'operazione attuale, misurata al decimo di un'ora.

Il tempo restante è il tempo previsto per finire di lavorare il campo in base all'area restante e al tempo impiegato per lavorare l'area del campo completata.

Velocità

La velocità è il numero totale di sementi o di prodotto applicati diviso per l'area lavorata.

Totale applicato

Il totale applicato è il numero totale di sementi o di prodotto applicato.

Prodotto

Il prodotto restante è la quantità di prodotto necessaria per completare il lavoro. Viene calcolato moltiplicando l'area restante e la dose.

NOTA: Quando si utilizza una miscela a secco o del serbatoio, la quantità riportata indica la miscela del serbatoio completa e non i singoli ingredienti.

Carburante

Carburante è la quantità di carburante consumato in fase di registrazione del lavoro.

Totali carico

Totali carico visualizzano i dati di raccolta selezionati per carico del prodotto raccolto. Quando sono disponibili più di tre valori totali di carico, l'operatore può selezionare i totali da visualizzare. È necessario selezionare esattamente tre valori.

Totali modulo

I totali del modulo mostrano i dati del modulo di cotone selezionato. Quando sono disponibili più di quattro valori del modulo, l'operatore può selezionare i totali da visualizzare.

Totali condivisi

I totali lavoro possono essere condivisi mediante la condivisione dei dati sul campo. I totali condivisi vengono aggiornati sia in modo incrementale dal display sia quando le informazioni vengono ricevute da altri membri del gruppo. Per ulteriori informazioni sulla procedura per unirsi ad un gruppo di lavoro, vedere l'aiuto in linea dell'applicazione Impostazione lavoro.

Totali personalizzati

Visualizzare la cronologia dei lavori per un campo o per un gruppo di campi entro un intervallo di date selezionato. I totali personalizzati possono essere filtrati

per cliente/azienda agricola/campo, raccolto, funzionamento, miscela serbatoio e prodotto.

ch177nn,1701679375500-39-04DEC23

Totali lavoro



Totali lavoro

PC28770—UN—25AUG22

I totali vengono visualizzati per il campo attivo e le operazioni di lavoro. Per modificare i campi, andare all'applicazione Campi e Confini impostare la posizione corrente. Usare l'applicazione Gestione layout per aggiungere i moduli Totali lavoro alla pagina Run.

Navigazione a Totali lavoro

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione Totali lavoro.

Operazione di lavoro

Se vengono registrate più operazioni di lavoro, selezionare l'interruttore per scegliere un tipo di operazione.

Se per un'operazione si registrano più varietà o prodotti, dopo i totali relativi al campo vengono elencati totali separati per ognuno di essi.

NOTA: Altri totali di lavoro specifici sono disponibili per alcune macchine e attrezzi. Fare riferimento all'aiuto in linea per ulteriori informazioni.

Superficie

Corrisponde all'area totale lavorata durante la funzione Registrazione lavoro. Il calcolo si basa su larghezza di lavoro dell'attrezzo, velocità alle ruote e tempo lavorato.

L'area rimanente è l'area del campo che non è stata ancora lavorata. Il calcolo richiede un confine esterno e prende in considerazione i confini interni.

Orario

L'opzione Tempo indica la durata della registrazione delle operazioni per l'operazione attuale, misurata al decimo di un'ora.

Il tempo restante è il tempo previsto per finire di lavorare il campo in base all'area restante e al tempo impiegato per lavorare l'area del campo completata.

Velocità

La velocità è il numero totale di sementi o di prodotto applicati diviso per l'area lavorata.

Totale applicato

Il totale applicato è il numero totale di sementi o di prodotto applicato.

Prodotto

Il prodotto restante è la quantità di prodotto necessaria per completare il lavoro. Viene calcolato moltiplicando l'area restante e la dose.

NOTA: Quando si utilizza una miscela a secco o del serbatoio, la quantità riportata indica la miscela del serbatoio completa e non i singoli ingredienti.

Carburante

Carburante è la quantità di carburante consumato in fase di registrazione del lavoro.

Totali carico

Totali carico visualizzano i dati di raccolta selezionati per carico del prodotto raccolto. Quando sono disponibili più di tre valori totali di carico, l'operatore può selezionare i totali da visualizzare. È necessario selezionare esattamente tre valori.

Totali modulo

I totali del modulo mostrano i dati del modulo di cotone selezionato. Quando sono disponibili più di quattro valori del modulo, l'operatore può selezionare i totali da visualizzare.

Totali condivisi

I totali lavoro possono essere condivisi mediante la condivisione dei dati sul campo. I totali condivisi vengono aggiornati sia in modo incrementale dal display sia quando le informazioni vengono ricevute da altri membri del gruppo. Per ulteriori informazioni sulla procedura per unirsi ad un gruppo di lavoro, vedere l'aiuto in linea dell'applicazione Impostazione lavoro.

Totali personalizzati

Visualizzare la cronologia dei lavori per un campo o per un gruppo di campi entro un intervallo di date selezionato. I totali personalizzati possono essere filtrati per cliente/azienda agricola/campo, raccolto, funzionamento, miscela serbatoio e prodotto.

AL70325.0000690-39-01JUN23

Mappatura



Mappatura

PC28771—UN—25AUG22

L'applicazione Mappatura consente di visualizzare funzioni spaziali quali:

- Sistema di guida
- Dati di copertura e dati di lavoro
- Prescrizioni basate su mappe

La visualizzazione mappa può essere aggiunta alle pagine Run mediante vari moduli di dimensioni diverse in Gestione layout.

Andare a Mappatura

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare Applicazione mappatura.

Mappe dati di lavoro

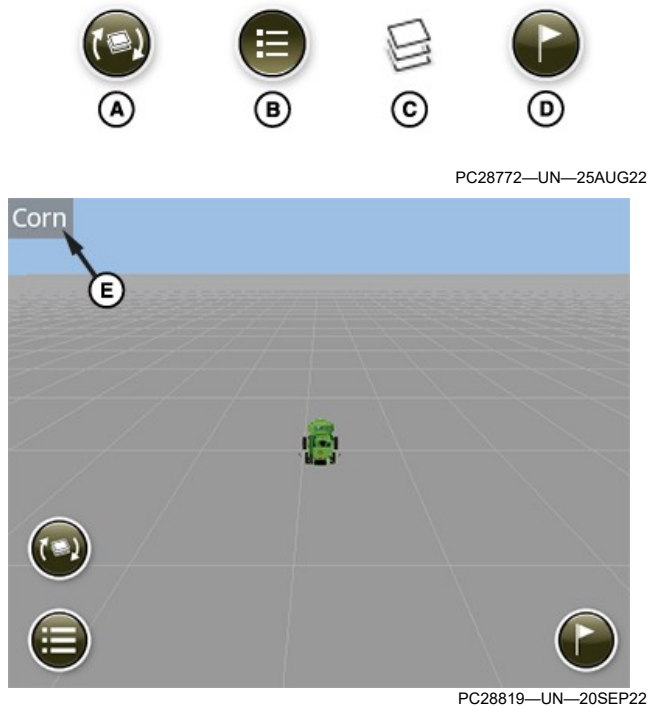
NOTA: Le mappe dei dati di lavoro vengono cancellate quando il nuovo lavoro inizia. Per informazioni sull'avviamento del nuovo lavoro, vedere Setup lavoro in questa sezione o Guida a schermo Setup lavoro.

I dati di lavoro includono le informazioni relative alla velocità, al prodotto e alla copertura (stato operazione). La registrazione si basa sulla posizione e l'ora del sistema di posizionamento globale (GPS).

I file dei dati di lavoro includono le seguenti informazioni:

- Tempo
- Latitudine e longitudine
- Elevazione
- Nome campo (se impostato dall'operatore)
- Copertura
- Documentazione

Non vi sono limiti di dimensioni per la registrazione dei dati di lavoro per ciascun nome campo. L'unico limite è la capacità di memoria del display. La memoria disponibile del display è indicata in Centro di stato nella pagina principale.



- A—Pulsante Cambia strato mappa
B—Pulsante Legenda
C—Pulsante Strato
D—Pulsante marcatori
E—Pulsante Seleziona operazione

Selezionare il pulsante Cambia strato mappa (A) per passare da un tipo di mappa all'altro. Le informazioni visualizzate nella legenda si basano sul tipo di mappa selezionata. Selezionare il pulsante Legenda (B) per visualizzare la legenda della mappa. Il pulsante del livello (C) si trova nel menu legenda. Selezionare il pulsante Strato per passare da uno strato all'altro della mappa operativa. Modificare la legenda mappa impostando i valori minimo e massimo dell'intervallo della legenda.

Selezionare il pulsante marcatori (D) per scegliere il tipo di marcatore da aggiungere alla mappa. Il tipo di marcatore selezionato viene aggiunto alla mappa o alla pratica in caso di marcatori e marcatori di linea, la registrazione inizia. I tipi di marcatori vengono creati nell'applicazione marcatori.

Selezionare il pulsante di attivazione/disattivazione (E) per passare tra le mappe dei dati di lavoro quando sono presenti più operazioni.

Mapa copertura

I dati di copertura mostrano il luogo in cui è stato eseguito il lavoro. L'area su cui si è operato una sola volta vengono visualizzate in azzurro, mentre quella lavorate più di una volta sono di colore blu scuro. La mappa di copertura si allinea con il totale dell'area lavorata in Monitor operazioni.

I dati di lavoro vengono visualizzati sulla mappa per 3,21 km (2 mi) in tutte le direzioni dalla posizione GPS attuale.

La mappa di copertura è disponibile con tutti i display Generazione 4. Per registrare i dati di copertura è necessario un ricevitore StarFire.

Mapa prescrizione

Le mappe prescrizioni contengono informazioni relative alla dose prefissata per le zone di gestione nell'ambito di un campo e vengono impiegate dal display per variare automaticamente la dose prefissata durante il lavoro nelle singole zone di gestione.

È possibile importare le prescrizioni nel display sotto forma di file di forma usando Gestione file e visualizzarle sulla mappa selezionandole in Setup lavoro. Le mappe dati di lavoro si sovrappongono alle mappe prescrizioni.

Un'area della prescrizione cui sia stata assegnata una dose pari a zero compare nera sulla mappa. La presenza di dosi pari a zero nella prescrizione comporta la disattivazione delle sezioni in Comando sezione.

Tipi di mappa aggiuntivi

Mapa velocità

La mappa velocità visualizza la velocità ricevuta dall'unità di comando della macchina o dell'attrezzo. Se un'area viene coperta più volte, viene visualizzata la velocità della passata più recente.

Mapa della resa

Questa mappa visualizza la resa media ricevuta dal sensore resa.

Mapa Umidità

La mappa Umidità visualizza l'umidità media del prodotto raccolto ricevuta dal sensore di umidità.

Mapa dei detriti

Questa mappa visualizza l'entità del materiale (diverso dal prodotto) rilevata dall'apposito sistema.

Mapa varietà

Questa mappa visualizza le varietà di un prodotto piantato nel campo. Per distinguere le varietà viene usato un massimo di dieci colori diversi. Se vengono registrate oltre dieci varietà, i colori vengono ripetuti.

Il display Generation 4 documenta e visualizza la varietà di raccolto al punto centrale della larghezza di lavoro della testata. Se il punto centrale della testata è posizionato in una posizione senza una varietà definita nella mappa del localizzatore varietà, il display registra e visualizza "----" come varietà.

Mapa prodotti

NOTA: La mappa del prodotto si visualizza solo quando si applica un'unica operazione con liquidi.

La mappa del prodotto visualizza i prodotti o le miscele serbatoio applicate al campo. Per distinguere tra prodotti e miscele serbatoio, si usa un massimo di dieci colori diversi. Se vengono registrati più di dieci prodotti e miscele serbatoio, i colori si ripetono.

ch177nn,1685617646127-39-01JUN23

Marcatori



Marcatori

PC28773—UN—25AUG22

Marcatori viene usata per contrassegnare i punti di interesse in un campo. Questi punti possono essere utilizzati per guida o documentazione.

I marcatori segnalano agli operatori in cabina se il percorso attuale della macchina si interseca con un'area, un punto o una linea contrassegnata, consentendo loro di eseguire regolazioni immediate se necessario.

NOTA: Un avviso proveniente da un marcatore posizionato in un campo autonomo non influisce sul comportamento di una macchina in funzione in modalità Autonomia. Per fare in modo che una macchina autonoma eviti un'area o un oggetto specifico, usare i confini.

Accesso a Marcatori

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare Marcatori.

Tipi di forme dei marcatori



A



B



C



D

PC620658—UN—17MAY24

- A—Marcatore di area
B—Marcatore di linea
C—Marcatore di punto
D—Contrassegno di ingresso

- Linea (B) – Contrassegnare eventuali linee nel campo, quali file di mattonelle o siepi.
- Punto (C) – Contrassegna un punto specifico nel campo, ad esempio una roccia o il punto in cui un applicatore ha esaurito un prodotto.
- Contrassegno di ingresso (D) — Contrassegnare un punto di ingresso della macchina nel campo.

NOTA: Se viene definito un punto di lavoro, il marcatore viene registrato al punto di lavoro. Se non è definito alcun punto di lavoro, il marcatore viene registrato direttamente sotto il ricevitore GPS.

ch177nn,1740717836387-39-27FEB25

- Area (A) – Contrassegnare le aree di interesse, quali un accumulo di erbacce o un'area infossata nel campo.

Condivisione

Condivisione



Condivisione

PC28774—UN—25AUG22

NOTA: per prestazioni ottimali, tutti i display e tutti i Gateway telematici modulari (MTG) devono usare la stessa versione del software.

NOTA: L'applicazione di condivisione funziona tra i display Generazione 4 e G5.

Usare l'applicazione Condivisione per visualizzare i requisiti per la condivisione dei dati tra le macchine. La condivisione dei dati consente a un massimo di sei operatori di condividere le linee di guida e i dati durante il lavoro nello stesso campo. Per unirsi a un team, gli operatori devono andare alla tab dell'elenco lavori nell'applicazione Impostazione lavoro. Per condividere le passate, l'operatore accede all'Applicazione Sistema di guida AutoTrac.

I dati di lavoro condivisi vengono inviati e ricevuti in segmenti di 30 secondi. Solitamente, un display riceve aggiornamenti della copertura da parte dei membri del gruppo, compreso il trasferimento dati, ogni 30 secondi. La posizione dei membri del gruppo viene aggiornata ogni 6 secondi.

NOTA: i tempi di trasferimento dei dati variano a seconda dell'intensità della connessione wireless.

Quando l'applicazione Condivisione è abilitata, tra i display vengono condivise le informazioni indicate di seguito.

- Linee guida (solo linee circolari e circolari)

NOTA: Le linee rette create mediante il metodo Accesso macchina A + B, Accesso macchina A + Direzione o Accesso macchina Lat./Long. + Direzione non possono essere condivise.

- Mappe di copertura
- Mappe applicate

La copertura, la sovrapposizione, la copertura condivisa e la sovrapposizione condivisa vengono visualizzate con colori diversi. Le mappe di copertura condivisa sono visibili su determinati moduli pagina funzioni e nelle applicazioni di sistema di guida AutoTrac e Mappatura.

Requisiti per la condivisione della posizione della macchina e delle linee di guida:

NOTA: Per ottenere risultati ottimali, usare un livello di correzione SF2 o superiore. L'uso di SF1 può causare spostamenti indesiderati alle passate condivise e alla copertura condivisa, che influisce negativamente sulle prestazioni di AutoTrac e Comando sezione.

- Le opzioni Sincronizza automaticamente dati e Ricevi dati gruppo di lavoro abilitate nelle applicazioni Condivisione o Gestione file.
- È necessario un MTG con un abbonamento JDLink Connect attivo.
- È necessario un display CommandCenter 4600 o universale 4640 con un'attivazione Condivisione dei dati sul campo.
- È necessario un CommandCenter G5 o un Display universale G5 con una licenza valida per la condivisione dati di campo.
- Tutti i display Generazione 4 e G5 nel gruppo di lavoro associati alla stessa organizzazione Operations Center John Deere.
- I gruppi di lavoro devono utilizzare lo stesso ID lavoro.
- Gli operatori devono avere lo stesso cliente, azienda agricola e campo.

Requisiti aggiuntivi per la condivisione delle mappe di copertura e dei dati di lavoro

- Gli operatori devono avere la stessa operazione e lo stesso raccolto o prodotto oppure il serbatoio di miscelazione.

NOTA: se vengono utilizzate miscele serbatoio o prescrizioni, gli operatori devono utilizzare la stessa miscela serbatoio o prescrizione. Per i carrelli pneumatici con contenitori multipli, deve essere definita la stessa Configurazione serbatoio per ciascun carrello nel gruppo di lavoro.

NOTA: Le mappe di copertura possono essere condivise tra macchine che usano una singola operazione di applicazione di liquidi compatibile con il Comando sezione ed applicano vari prodotti o miscele serbatoio. Il sistema non si collega automaticamente al gruppo. L'operatore deve unire manualmente le altre macchine selezionando il gruppo di lavoro appropriato dall'elenco dei lavori condivisi.

NOTA: Prima di iniziare un nuovo lavoro, gli operatori di tutte le macchine devono selezionare Nuovo lavoro per cancellare la copertura del display locale per il campo. Inoltre, uno degli operatori del display designato deve selezionare Nuovo gruppo per resettare la copertura condivisa dei gruppi. Una volta fatto ciò, i display rimanenti possono unirsi al gruppo appena creato. Dopo aver completato questi passaggi, la Condivisione dati di campo funzionerà come previsto per la nuova sessione di lavoro.

ZIDXK1X,1749804241746-39-13JUN25

Monitor operazioni

Monitor operazioni



Monitor operazioni

PC28775—UN—25AUG22

NOTA: Alcuni valori specifici della macchina e dell'operazione potrebbero non essere visibili a causa della configurazione della macchina o dell'attrezzo o dell'assenza di una calibrazione corretta.

Il monitor operazioni visualizza i valori medi e totali specifici della macchina e di funzionamento. Selezionare un valore della pagina per visualizzare una finestra popup di solo quel valore. Ciascuno di questi valori può essere collocato sulla pagina funzioni principale.

Utilizzare il pulsante di azzeramento nella parte inferiore della pagina per azzerare tutti i valori, tranne i valori istantanei. La data e l'ora dell'ultimo reset verranno indicate accanto al pulsante.

A destra del pulsante di azzeramento, Registrazione operazioni indica se il relativo monitor è attivo e in fase di conteggio. Una luce lampeggiante significa che la funzione è attiva.

Navigazione a Monitor operazioni

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione Monitor operazioni.

NOTA: I display universali Generazione 4 non mostrano valori di resa istantanei. Per il valore istantaneo della resa, usare il display principale (sul bracciolo) della macchina.

ZID XK1X, 1749804664015-39-13JUN25

Selezionare Registrazione operazioni nell'angolo in basso a destra per visualizzare una finestra popup con le impostazioni di registrazione.

Lo stato della registrazione dipende dall'Opzione registrazione correntemente selezionata in Profilo attrezzo. Se l'Opzione registrazione non è adatta alle operazioni correnti, premere il pulsante Modifica per cambiare l'Opzione registrazione selezionata. Per ulteriori informazioni, vedere la sezione Profilo attrezzo.

NOTA: Se l'Opzione registrazione è impostata sulla modalità manuale, la registrazione operazioni può essere attivata o disattivata premendo il pulsante Registrazione.

DX, PC, WORKMON, REC-39-23DEC15

Registrazione operazioni

Quando la registrazione lavoro in corso è ON, la registrazione della mappatura e i conteggi che richiedono un trigger di registrazione si accumulano. I contatori che necessitano della registrazione lavoro in corso comprendono:

- Area lavorata
- Tempo lavorato
- Produttività
- Combustibile medio per area
- Velocità media di lavoro

Inattività della macchina

Teoria di funzionamento di Macchina a regime minimo



PC620652—UN—15MAY24

Teoria di funzionamento di Macchina a regime minimo

L'applicazione di inattività della macchina documenta il motivo per cui la macchina è al minimo. Quando la macchina si arresta completamente a 0 km/h (0 mph) per una durata specificata, sul display compare una finestra pop-up che richiede all'operatore di fornire una ragione per l'inattività della macchina.

La finestra popup contiene un elenco di motivi di inattività tra cui effettuare la selezione. I motivi variano in base al tipo di macchina e al funzionamento rilevato dal display. Quando viene selezionato un motivo di inattività, il motivo viene inviato all'organizzazione associata nel John Deere Operations Center.

I dati raccolti possono essere analizzati nell'Operations Center per prendere decisioni informate per migliorare l'efficienza.

Navigazione a Inattività della macchina

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione Inattività della macchina.

NOTA: Per ulteriori informazioni sulle ragioni di inattività, fare riferimento all'aiuto in linea.

bvvmsit,1715251816294-39-14MAY25

Comando fila

Comando fila



Comando fila

PC620653—UN—10MAY24

fila in base all'ingresso GNSS (sistema satellitare di navigazione globale). In questa fase, l'attrezzo ISOBUS comanda e possiede il controllo della fila. Il Task Controller John Deere fornisce solo dati GNSS e dati passata.

NOTA: Per ulteriori informazioni sul Comando fila, fare riferimento all'aiuto in linea.

ch177nn,1740663913543-39-27FEB25

Le file sono i percorsi o le passate designate all'interno di un campo in cui le macchine, come trattori o irroratrici, viaggiano durante le operazioni di semina, irrorazione o raccolta. Le file vengono in genere create e registrate durante le operazioni di semina.

L'applicazione Comando fila crea e gestisce l'uso delle file all'interno di un campo. Il Comando fila funziona con il Comando sezione.

Usare il Comando fila per ottimizzare le operazioni sul campo con schemi di fila precisi e gestire il movimento dell'attrezzatura. Il Comando fila può essere utilizzato per ridurre al minimo il compattamento del terreno, ridurre i danni al raccolto e migliorare l'efficienza operativa.

NOTA: Funzionalità come Curve AB e AutoPath non sono compatibili con il Comando fila.

Navigazione al comando fila

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione Comando fila.

Livelli fila

Come da standard ISOBUS, il comando fila ha tre livelli:

- **Livello 1:** offre una gestione di base delle file quando si usano linee dritte. L'attrezzo funge da principale, permettendo all'operatore di controllare le impostazioni della fila direttamente utilizzando il GPS della macchina (sistema di posizionamento globale).
- **Livello 2:** permette di lavorare con un ritmo asimmetrico. Consente anche di salvare le impostazioni della fila sul display. Tuttavia, l'attrezzo rimane il principale, garantendo un funzionamento costante.
- **Livello 3:** le file predefinite possono comandare all'attrezzo di attivare/disattivare automaticamente le file. Questo livello integra funzionalità avanzate di automazione.

Attualmente, il Comando fila è compatibile con la funzionalità ISOBUS livello fila 1. Non appena viene rilevato che un attrezzo ISOBUS è conforme al livello 1 della fila, il sistema consente di selezionare la modalità automatica. In modalità automatica, l'attrezzo calcola la

Monitor macchina

Monitor macchina



Monitor macchina

PC28820—UN—20SEP22

Il monitor macchina visualizza i valori delle prestazioni specifiche della macchina. Il raggruppamento dei valori comprende:

- Velocità e potenza
- Combustibile e pressione
- Temperatura
- Impianto elettrico
- Ore

NOTA: I valori disponibili in ogni gruppo dipendono dal modello della macchina.

Selezionare le schede sul lato sinistro della pagina per passare da un gruppo all'altro. Selezionare un valore per visualizzare un popup solo di quel valore.

Se un valore non è disponibile, verranno visualizzate delle lineette.

Navigazione a Monitor della macchina

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione Monitor della macchina.

ct47125,1664222427306-39-27SEP22

Comando sovrapposizione

Comando sovrapposizione

Il comando sovrapposizione regola automaticamente la larghezza della testata mentre la trinciacaricatrice si sposta su aree in cui si è già eseguita la raccolta; questa funzionalità migliora la precisione dei dati relativi all'area e alla resa.

Navigazione a Comando sovrapposizione

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione Comando sovrapposizione.

Quando si usano altre testate di dimensioni pari o inferiori a 15,2 m (50 ft), avviene automaticamente la suddivisione in sezioni da 15,2 cm (6 in). Le testate di dimensioni superiori a 15,2 m (50 ft) presentano 100 sezioni uniformemente suddivise sulla propria intera larghezza.

Il comando sovrapposizione assicura che l'area in cui si esegue la raccolta non si estenda oltre o fuori dei confini del campo né in un confine interno.

- Confine esterno – per un dato campo può essere definito solo un confine esterno.
- Confini interni – per un dato campo possono essere definiti e denominati più confini interni.

Sebbene opzionali, i confini possono essere utili quando si usa Comando sovrappos. Ad esempio, un confine esterno può evitare che nessuna area esterna al campo sia inclusa nel calcolo della resa se una sezione della testata o della piattaforma si estende oltre il confine. Analogamente, un confine interno consente di guidare attraverso un corso d'acqua e assicurarsi che ciascuna sezione sia disattivata durante l'attraversamento.

AL70325.000055B-39-12SEP19

Comando sovrapposizione manuale

Il Comando sovrapposizione manuale divide la testata in segmenti denominati gruppi. Le testate per coltura a file sono costituite, per impostazione predefinita, da un gruppo per filare e non possono essere modificate. Le testate della piattaforma possono essere configurate con un numero di gruppi da 2 a 24.

L'operatore può attivare e disattivare manualmente i gruppi singolarmente per adattarli al punto in cui il prodotto entra nella testata. Il Comando sovrapposizione manuale è compatibile con il comando sovrapposizione automatico. La disattivazione manuale di un gruppo esclude qualsiasi altro stato per tale gruppo. Il Comando sovrapposizione manuale serve a migliorare la precisione della documentazione in condizioni diverse da quelle in cui la copertura o il confine precedente impedisce che il prodotto entri in un componente specifico della testata.



(A)



(B)

PC28776—UN—25AUG22

A—Abilita tutto
B—Disabilita tutto

Selezionare il pulsante Abilita tutto (A) per abilitare tutti i gruppi.

Selezionare il pulsante Disabilita tutto (B) per disabilitare tutti i gruppi.



PC28777—UN—25AUG22

Selettore sinistra/destra

NOTA: il selettore sinistra/destra compare solo quando vi sono 13 o più gruppi.

Il display visualizza solo un massimo di 12 pulsanti Gruppo alla volta. Agire sul selettore sinistra/destra per visualizzare i gruppi sul lato sinistro o destro della testata. Selezionare il pulsante Gruppo per attivare o disattivare un singolo gruppo.

I gruppi abilitati sono di colore verde. I gruppi disabilitati manualmente sono di colore nero. I gruppi disabilitati automaticamente dal Comando sovrapposizione sono quadrettati in verde e bianco.

AL70325.000059B-39-27SEP22

Comando sezione

Comando sezione



Comando sezione

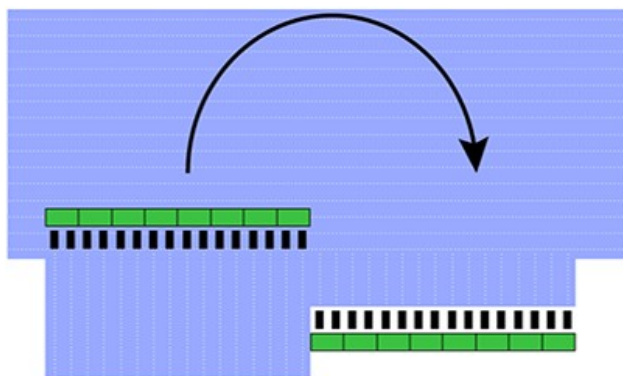
PC28778—UN—25AUG22

La funzionalità Comando sezione John Deere consente di attivare o disattivare automaticamente le sezioni della macchina o dell'attrezzo in modo da ridurre le sovrapposizioni e migliorare la gestione dei costi di produzione. Comando sezione richiede la presenza dei componenti indicati di seguito.

- Ricevitore del sistema satellitare di navigazione globale (GNSS) (si consiglia una precisione minima di segnale SF2 se si usa un ricevitore StarFire)
- Attivazione comando sezione
- Macchina o attrezzo con unità compatibile con Comando sezione (è possibile verificare la compatibilità con il produttore dell'unità di comando)

Navigazione a Comando sezione

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione Comando sezione.



Sezioni piantatrice

PC28779—UN—25AUG22

Il Comando sezione comanda automaticamente le sezioni della macchina o dell'attrezzo all'entrata e all'uscita di aree coperte in precedenza. Le sezioni sono disattivate all'ingresso copertura e vengono nuovamente attivate all'ingresso di aree senza copertura. La mappa di copertura mostra le aree precedentemente coperte in base alla posizione registrata della macchina o dell'attrezzo nel campo. La copertura celeste sta ad indicare una passata singola nel campo. Le passate sovrapposte sono indicate dal colore blu scuro.

Il Comando sezione determina la necessità di attivare o

di disattivare una sezione in base ai fattori indicati di seguito:

- Posizione GPS
- Mappa di copertura
- Scarti della macchina e dell'attrezzo
- Stato sezione
- Impostazioni sovrapposizione
- Ritardo meccanico
- Confini campo
- Confini terreno non arato

Il Comando sezione invia un messaggio bus CAN all'unità di comando della macchina o dell'attrezzo affinché venga modificato lo stato sezione. La sezione viene attivata per applicare il prodotto in un'area e viene disattivata per escludere una nuova applicazione del prodotto nella medesima area. Non è prevista una distanza limite rispetto al punto in cui l'operazione ha avuto inizio nell'ambito del campo.

NOTA: Alcuni operatori collegano due campi distinti utilizzando un "braccio di terra" tra loro. Se il Comando sezione è lasciato attivato, il prodotto può ancora essere applicato su questa striscia di terreno. Per evitare coperture accidentali, disattivare sempre il Comando sezione oppure portare l'interruttore principale su OFF (SPENTO) durante il trasporto tra i due campi.

Precisione Comando sezione

Sulle prestazioni di Comando sezione possono influire i fattori indicati di seguito.

- Precisione GPS della mappa di copertura precedente
- Precisione GPS corrente
- Impostazioni di Profilo macchina e Profilo attrezzo
- Mantenimento di una velocità costante in ingresso ed in uscita dall'area di copertura

Compatibilità

Comando sezione è compatibile con gli attrezzi ISOBUS certificati Agricultural Industry Electronics Foundation (AEF), con funzionalità comando sezione unità di comando operazioni (TC-SC). Per ulteriori informazioni sulla compatibilità di macchine specifiche John Deere ed attrezzi, vedere le Note sulla versione del display Gen. 4.

Display multipli

Per il funzionamento di Comando sezione deve essere instaurata una comunicazione tra l'unità di comando attrezzo e l'unità di comando; l'unità di comando operazioni non può essere inoltre impiegata su due display collegati. Lo stato dell'unità di comando

operazioni può essere visualizzato nelle impostazioni per display multipli.

Interruttore principale Comando sezione

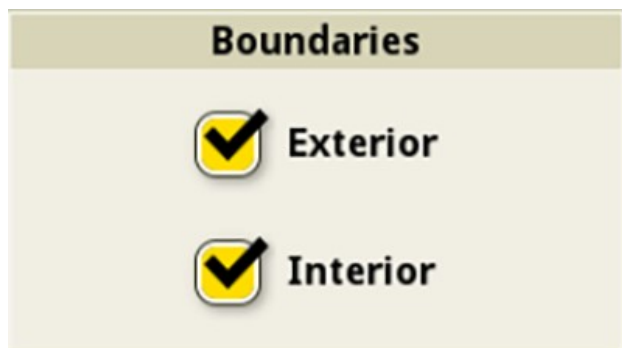


PC28780—UN—25AUG22

Interruttore principale Comando sezione

Selezionare l'interruttore principale per attivare Comando sezione. L'interruttore può essere aggiunto alla barra di accesso rapido tramite l'applicazione Gestione schermata.

Confini



PC28812—UN—20SEP22

Confini

Confini esterni

Selezionare la casella di spunta Esterno per usare i confini esterni. Il Comando sezione disattiva le sezioni che si trovano al di fuori del confine esterno.

Confini interni

Selezionare la casella di spunta Interno per usare i confini interni. Il Comando sezione disattiva le sezioni che si trovano all'interno di un confine interno.

NOTA: Se entrambi i tipi di confine vengono deselezionati, il Comando sezione ignora i confini e attiva e disattiva le sezioni usando solo la copertura precedente.

Interruttore Comando finecampo



PC28781—UN—25AUG22

Interruttore finecampo non arati e sfalsamento finecampo

Usare l'interruttore Comando terreni non arati per attivare il Comando terreni non arati.

Selezionare Scarto per modificare la dimensione del terreno non arato. Le modifiche allo sfalsamento del finecampo vengono salvate nel campo attuale.

NOTA: Il Comando finecampo richiede la selezione di uno o di entrambi i confini. Se vengono deselezionati entrambi i confini Esterno e Interno, il Comando finecampo si disattiva automaticamente. Se viene deselezionato un solo tipo di confine, il Comando finecampo ignora i finecampo associati a quel confine.

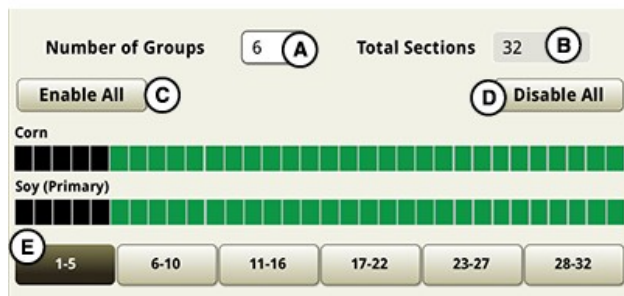
Comando sezione manuale



PC28653—UN—29SEP22

Comando sezione manuale

Usare il Comando sezione manuale per attivare o disattivare i gruppi di sezioni. Selezionare Comando sezione manuale per attivare la pagina Comando sezione manuale.



PC28654—UN—29SEP22

Pagina Comando sezione manuale

- A—Numero di gruppi
- B—Sezione totale
- C—Abilita tutto
- D—Disabilita tutto
- E—Gruppi sezione

- Numero di gruppi (A) — Il numero di gruppi in cui sono divisi le sezioni. L'operatore determina questo valore.
- Sezioni totali (B) — Il numero di sezioni che l'attrezzo può utilizzare. La macchina o l'attrezzo determinano il valore e non può essere modificato.
- Abilita tutto (C) — Abilita tutte le sezioni.
- Disabilita tutto (D) — Disabilita tutte le sezioni.
- Gruppi di sezioni (E) — Abilita o disabilita le sezioni in un gruppo.

ch177nn,1740633831844-39-26FEB25

Impostazioni avanzate



PC15305—UN—19MAR13

Icona Impostazioni

Per configurare le impostazioni avanzate, selezionare l'icona delle impostazioni in alto nell'applicazione Comando sezione.

Dissodamento continuo

Usare il dissodamento continuo per mantenere l'attrezzo per il dissodamento nel terreno quando si passa nuovamente su un'area coperta in precedenza. Viene utilizzato per non lasciare le impronte degli pneumatici sull'area coperta in precedenza. Questa funzione è disponibile solo durante l'utilizzo di un attrezzo per il dissodamento con funzionalità Comando sezione.

Diagnostica mappa

La diagnosi della mappa visualizza la funzione di previsione Comando sezione. La previsione diventa di

colore bianco quando le sezioni vengono disattivate e di colore arancione quando le sezioni vengono attivate.

Per ottenere la massima precisione, mantenere velocità e direzione costanti quando si entra nell'area di transizione o se ne esce ove il Comando sezione attiva o disattiva le sezioni. La modifica di velocità o direzione tra il momento in cui la previsione incrocia l'area di transizione ed il momento in cui il punto di lavoro incrocia l'area di transizione può causare spazi vuoti indesiderati o sovrapposizioni nella copertura. Usare la diagnostica della mappa per verificare che la finestra di previsione sia stabile quando la macchina procede con velocità e direzione costanti.

NOTA: A basse velocità e con tempi di ritardo meccanici molto bassi, la previsione può essere molto vicina alla barra del punto di lavoro verde o sovrapporsi ad essa.

AL70325,000059D-39-07NOV19

Modulo stato sezione

Il modulo stato sezione viene impiegato per stabilire se il Comando sezione abbia attivato o disattivato le singole sezioni. Il modulo può essere aggiunto ad una pagina Run mediante Gestione layout. Di seguito sono indicati i possibili stati sezione:

NOTA: lo Stato sezione non cambia in funzione della relativa dose di semina. In mancanza di semina per i filari compresi in una sezione, la visualizzazione compare in colore verde, salvo che la velocità sia pari a zero per tutte le sezioni corrispondenti a un motore di comando. Controllare le sementi di semina utilizzando SeedStar.

Sezione abilitata (nessuna applicazione)



PC28782—UN—29AUG22

Sezione abilitata - Grigia con contorno verde

- Lo strumento Seminatrice o Seminatrice pneumatica è sollevato.
- La frizione di piantatrice o seminatrice pneumatica viene disattivata.
- Dose pari a zero segnalata da tutte le sezioni corrispondenti in un motore di comando.
- La sezione non è impostata su OFF dal Comando sezione, See & Spray è abilitato e il fogliame verde non viene rilevato dal sistema See & Spray.

Sezione di applicazione



PC28783—UN—29AUG22

Sezione in fase di applicazione – Verde fisso

- La sezione viene comandata.
- La sezione sta applicando il prodotto o i semi.
- La sezione non è impostata su OFF dal Comando sezione, See & Spray è abilitato e il fogliame verde viene rilevato dal sistema See & Spray.

Sezione disattivata (nessuna applicazione)



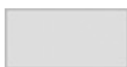
PC28784—UN—29AUG22

Sezione disattivata - A strisce verdi e bianche

NOTA: La soglia minima della velocità di avanzamento è di 0,8 km/h (0,5 mph).

- Velocità inferiore alla soglia minima di velocità di avanzamento.
- La macchina o l'attrezzatura si trovano all'interno di un confine interno fincampo.
- Macchina o attrezzatura fuori confine esterno fincampo
- La macchina o l'attrezzatura si trovano all'interno di un confine interno
- Macchina o attrezzatura fuori confine esterno
- La dose di prescrizione è zero.
- Macchina o attrezzatura sopra la copertura esistente.

Sezione disabilitata (nessuna applicazione) (solo irroratrici)



PC24037—UN—05APR17

Sezione disabilitata - Completamente grigio

- Comando sezione disabilitato.
- Sezione controllata manualmente.

Sezione disattivata (nessuna applicazione) (solo irroratrici)



PC24038—UN—05APR17

Sezione disattivata - Completamente nero

- Sezione disattivata dall'unità di comando.

ch177nn,1685617779631-39-01JUN23

Impostazioni di sovrapposizione

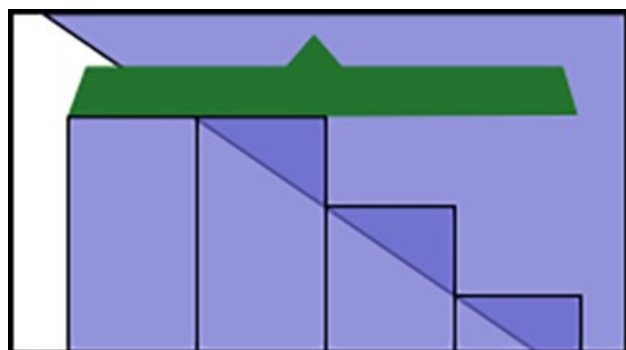
La sovrapposizione si verifica durante l'attraversamento di area di copertura precedente o confine. L'entità della sovrapposizione viene impostata in base alla preferenza dell'operatore.

Configura le impostazioni della sovrapposizione per le sovrapposizioni intenzionali. Usa Affinamento prestazioni per compensare i salti e le sovrapposizioni accidentali. Per ulteriori informazioni, consultare l'aiuto in linea di Comando sezione.

Sovrapposizione al 100% + aggiuntiva

La sovrapposizione aggiuntiva assicura la copertura del prodotto sull'area di applicazione precedente, eliminando i salti. La sovrapposizione aggiuntiva comporta l'applicazione eccessiva.

Sovrapposizione al 100% – riduzione al minimo dei salti

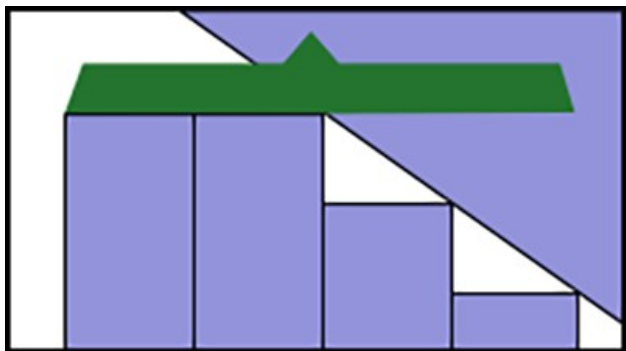


PC28836—UN—11OCT22

Sovrapposizione pari al 100% - Riduzione dei salti

La riduzione al minimo dei salti garantisce l'applicazione del prodotto fino all'area precedente, riducendo i salti. Riduci spazi vuoti può causare un'applicazione eccessiva.

Sovrapposizione pari allo 0% – riduzione al minimo della sovrapposizione



Sovrapposizione pari allo 0% - riduce al minimo la sovrapposizione

La riduzione al minimo della sovrapposizione assicura che la copertura del prodotto non si estenda oltre l'area di applicazione precedente. La riduzione al minimo della sovrapposizione può causare salti nell'applicazione.

Percentuali comprese tra 0 e 100% assicurano la copertura del prodotto nell'area coperta in precedenza oppure oltre i confini del campo sulla base di singole larghezze di sezione.

AL70325,000055D-39-13OCT22

Esempio di Configurazione delle operazioni di pre-semina

NOTA: Verificare che la tramoggia sia configurata nel modo in cui è destinata a funzionare durante la semina.

1. Determinare come è configurato l'attrezzo pneumatico.
2. Misurare e immettere il valore del Punto di lavoro nel Profilo attrezzo dell'applicazione Impostazione lavoro Gen 4:
 - a. Esempio 1: Tramoggia pneumatica con un serbatoio disposto a più file. Utilizzare la posizione del Punto di lavoro che si trova al centro delle file verso cui viene instradato il serbatoio 1.
 - b. Esempio 2: Tramoggia pneumatica con un serbatoio disposto su fila singola. Utilizzare la posizione del Punto di lavoro corrispondente a quella fila.
3. Misurare e immettere il valore del centro di rotazione nel Profilo attrezzo dell'applicazione Impostazione lavoro Gen 4.

ZIDXK1X,1749804883058-39-13JUN25

Messa a punto prestazioni

La funzionalità Messa a punto prestazioni viene impiegata per correggere i salti e le sovrapposizioni nel prodotto applicato sul terreno ed usa la distanza e la velocità per regolare le impostazioni del ritardo meccanico.

Prima di procedere alla Messa a punto prestazioni, verificare la correttezza dei fattori indicati di seguito.

- Precisione GPS.
- Impostazioni di Profilo macchina e Profilo attrezzo.
- Nell'entrare e nell'uscire dall'area di copertura, è necessario che l'operatore proceda a velocità costante.

Mentre si tenta l'Ottimizzazione prestazioni, verificare quanto indicato di seguito.

- Guida della macchina alla stessa velocità durante sterzate e passate sul campo.
- Guida della macchina perpendicolarmente al finecampo o il più vicino possibile ad un angolo di 90°.
- Se si desidera una sovrapposizione supplementare, regolare l'impostazione al termine dell'Ottimizzazione prestazioni.

Per istruzioni sulla Messa a punto prestazioni, usare la Guida a schermo del comando sezione.

AL70325,0000452-39-21DEC17

Gestione file

Gestione file



Gestione file

PC28785—UN—29AUG22

L'applicazione Gestione file viene usata per trasferire dati da e verso il display. I dati possono essere trasferiti in modalità wireless mediante l'Operations Center John Deere, oppure è possibile usare un'unità USB per trasferire i dati tra i display o il software desktop compatibile.

È importante eseguire a intervalli regolari un backup dei dati su un'unità USB.

La memoria interna del display è stata concepita per disporre di spazio sufficiente al fine di memorizzare tutti i dati di una macchina in una stagione. Viene visualizzato un messaggio quando la memoria è piena al 95%. Prima che il valore di memoria usata superi il 95%, è opportuno esportare e cancellare i dati.

Navigazione a Gestione file

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Sistema.
3. Selezionare l'applicazione Gestione file.

Tipi di dati



Icone del tipo di dati

PC28786—UN—29AUG22

- A—Passate
- B—File Gestione schermata
- C—Profili dell'attrezzatura
- D—Profili macchina

- I percorsi di guida (A) includono linee di guida e nomi di cliente, azienda agricola e campo associati.

NOTA: le linee di guida curve adattive importate richiedono almeno un segmento completo.

NOTA: Le passate rettilinee create utilizzando i metodi di accesso macchina A + B, accesso macchina A + Direzione o Accesso macchina Lat./Lon + Direzione non possono esportare o importare lo schema di accesso ma è possibile importare la linea di guida senza le sequenze ed esportarla come passata 0.

NOTA: quando si esportano i dati, vengono esportate anche le passate condivise provenienti da Condivisione dati di campo.

- I file Gestione schermata (B) possono essere trasferite tra display Gen. 4 di pari dimensione. Possono anche essere esportati su un display G5. Tali file comprendono pagine funzioni personalizzate, gruppi di pagine funzioni e barre di accesso rapido.

NOTA: I file di Gestione schermata non possono essere trasferiti da un display G5 a un display Gen. 4, ma viceversa.

NOTA: Le pagine funzioni importate sono disponibili sulla scheda Tutte le pagine funzioni di Gestione schermata.

durante il processo di importazione, alcuni moduli di pagina Esecuzione si resettano alle impostazioni predefinite.

I moduli della pagina funzioni creati per le unità di comando attrezzo ISOBUS VT non risultano disponibili se l'unità di comando non è collegata alla macchina.

- I profili dell'attrezzo (C) possono essere trasferiti tra i display Gen. 4. Tale possibilità include i profili salvati nel display per attrezzi privi di unità di comando.

NOTA: Tipo di collegamento, registrazione del lavoro, funzionamento e Comando dose non vengono importati con i profili degli attrezzi.

- I profili macchina (D) vengono configurati con l'applicazione Gestione attrezzatura.

NOTA: I profili della macchina possono essere importati ed esportati solo mediante un display universale 4240 o 4640.

NOTA: Quando viene rilevata una macchina John Deere compatibile, il display Generazione 4 genera automaticamente le impostazioni del profilo macchina.

NOTA: I profili macchina importati che contengono un PIN della macchina non sono visibili nell'applicazione Gestione attrezzatura. Quando il display rileva una macchina John Deere compatibile, viene generato automaticamente un profilo macchina. Il profilo macchina generato automaticamente ha la precedenza sui profili importati che contengono PIN della macchina. I profili macchina importati senza PIN della macchina sono comunque visibili nell'applicazione Gestione attrezzatura.



Icone del tipo di dati

PC28787—UN—29AUG22

E—Dati di lavoro
F—Confini
G—Dati di impostazione
H—Prescrizioni

- I dati di lavoro (E) includono i dati di mappatura e dei totali. Possono essere caricati nell'Operations Center John Deere oppure scaricati in un software desktop compatibile. Quando si importano i dati di lavoro, vengono trasferiti solo i dati di mappatura. Non è possibile importare i totali di lavoro.

NOTA: La copertura condivisa di Condivisione dati sul campo non può essere esportata dal display. Per esportare la copertura da un evento Condivisione dati sul campo, i dati devono essere esportati dal display di ciascun membro del team partecipante (solo 4600 e 4640).

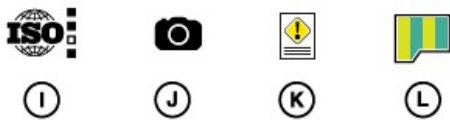
NOTA: I dati di lavoro incompleti possono essere esportati da un display e importati in un altro da ripristinare usando la funzione Cronologia lavoro nell'applicazione Impostazione lavoro. I totali di lavoro associati non vengono importati.

- I confini (F) vengono configurati mediante l'applicazione Campi e confini.
- I dati di impostazione (G) includono nomi dei clienti, azienda agricola e campo, varietà di raccolto e prodotti.

NOTA: I file dati di configurazione non possono essere importati da un'unità USB mentre AutoTrac è inserito.

- Le prescrizioni (H) vengono configurate mediante l'applicazione Impostazione operazioni.

NOTA: Le prescrizioni create in Apex devono essere esportate nel formato shapefile.



Icone del tipo di dati

PC28788—UN—29AUG22

I—Funzioni ISOBUS
J—Schermate
K—Registri errori
L—Localizzatore varietà

- Le funzioni ISOBUS (I) vengono configurate mediante l'applicazione Funzioni ISOBUS.

NOTA: Il limite di dimensioni file per le funzioni ISOBUS è di 10 MB.

Le funzioni ISOBUS non possono essere importate o esportate usando Wireless Data Transfer (WDT).

- Le schermate (J) sono copie delle immagini visualizzate sullo schermo.
- I registri degli errori (K) vengono generati automaticamente dal display e possono essere utilizzati da John Deere per la risoluzione dei problemi.
- I file di Localizzatore varietà (L) vengono configurati mediante l'Operations Center John Deere.



PC28789—UN—29AUG22

Icone del tipo di dati

M—Dati in quarantena
N—Dati ID di raccolta delle colture
O—Configurazioni delle impostazioni

- Dati in quarantena (M) è un file creato quando l'operatore sceglie di mettere i dati in quarantena in seguito ad un errore imprevisto.

NOTA: per il recupero di file di dati in quarantena è necessaria l'assistenza tecnica. Rivolgersi al concessionario John Deere di zona per procedere al recupero dei dati.

- I file dei dati ID raccolta (N) vengono configurati nell'applicazione Impostazione lavoro e contengono informazioni sulla raccolta di cotone registrate.
- Le configurazioni delle impostazioni (O) possono essere trasferite tra display Gen. 4. Le impostazioni disponibili variano in base al tipo di macchina, attrezzatura ed unità di comando. Le configurazioni delle impostazioni vengono configurate mediante l'applicazione Gestione impostazioni.

NOTA: Solo nome profilo, pagine funzioni, impostazioni iTEC e le impostazioni dell'irroratrice agricola trainata John Deere possono essere trasferiti tra i display Generazione 4.



PC28790—UN—29AUG22

Icone del tipo di dati

P—Impostazioni Gestione accesso
Q—Dati linea AutoPath
R—Acquisizione dati StarFire
S—File dispositivo Ethernet

- È possibile configurare le Impostazioni di Gestione accesso (P) usando l'applicazione Utenti e accesso.

NOTA: Configurare l'applicazione Utenti e accesso per prevenire eventuali modifiche indesiderate da parte degli operatori.

- I file di dati della linea AutoPath (Q) vengono configurati in John Deere Operations Center e vengono utilizzati per creare passate AutoPath.

NOTA: i file AutoPath non possono essere esportati dal display.

- L'acquisizione dati StarFire (R) contiene i dati registrati dal ricevitore StarFire utilizzati da John Deere per la risoluzione dei problemi. Per abilitare l'acquisizione dei dati StarFire, selezionare l'opzione Acquisisci dati nel ricevitore Pagina VT.

NOTA: L'acquisizione dei dati StarFire è disponibile solo sui ricevitori integrato StarFire 6000.

- I file del dispositivo Ethernet (S) vengono raccolti dai dispositivi John Deere che supportano il Protocollo di trasferimento file e dispongono di una connessione Ethernet nel display. Vengono usati da John Deere per la risoluzione dei problemi. Selezionare quali sono i file dispositivo da esportare e le dimensioni del registro dei file. Sono disponibili tre configurazioni delle dimensioni del file di registro:
 - I registri di Runtime (dimensioni file di registro più piccoli) vengono utilizzati per identificare i dettagli sulla configurazione del sistema.
 - Registri Recenti e Configurazione (dimensioni del file del registro medio) include i registri di runtime, le calibrazioni del dispositivo e i registri delle prestazioni. Queste vengono utilizzate per diagnosticare i problemi di prestazioni o di configurazione.
 - Tutti i registri (dimensioni del file di registro più grandi) raccoglie tutti i registri delle unità di comando disponibili, inclusi i registri di runtime e i registri recenti e di configurazione. Questi registri vengono utilizzati per diagnosticare gli arresti imprevisti delle applicazioni o dell'hardware dell'unità di comando.

Operations Center



Operations Center

PC21844—UN—16NOV15

Usare l'Operations Center per trasferire automaticamente i dati tra i display e l'Operations Center John Deere. I dati vengono trasferiti usando il segnale cellulare tramite il gateway telematico modulare (MTG) oppure attraverso una connessione Internet wireless.

NOTA: l'Operations Center richiede un MTG attivo, un Wi-Fi integrato con accesso Internet (solo 4640) oppure un adattatore USB wireless con accesso ad Internet.

Importazione automatica

L'importazione automatica non importa automaticamente i dati mentre sono attivi processi di importazione, esportazione o cancellazione.

Se l'importazione automatica viene interrotta da un ciclo di alimentazione, si ripristina automaticamente dopo il riavvio del display.

Impostazione di Data Sync

I dati vengono inviati e ricevuti dal John Deere Operations Center quando l'MTG riceve un segnale per cellulare o ha accesso ad Internet, il Wi-Fi® integrato ha accesso a Internet (solo 4640) oppure l'adattatore USB wireless ha accesso ad Internet.

Quando viene usato Operations Center John Deere o un display collegato per creare e cancellare un tipo di configurazione attivo, le modifiche sono sincronizzate con Operations Center John Deere e tutti i display collegati all'interno dell'organizzazione. I dati eliminati da un display vengono archiviati in Operations Center John Deere e i dati archiviati in Operations Center John Deere vengono eliminati dai display.

NOTA: Se l'Impostazione di Sincronizzazione dati è abilitata, non è possibile eliminare i seguenti elementi di dati dal display:

- Informazioni su cliente, azienda agricola e campo
- Confini
- Passate
- Marcatori
- Prodotti
- Miscelazioni serbatoio
- Operatori
- Attrezzature

Per eliminare un articolo dal display, disabilitare l'opzione Impostazione di Sincronizzazione dati dall'Operations Center.

Quando non è disponibile alcuna connessione Internet, le modifiche vengono memorizzate localmente sul display e sincronizzate quando viene eseguita una connessione Internet.

Sinc. dati - Dati di lavoro

NOTA: Nella pagina Operations Center, selezionare la casella di spunta Attiva sincronizzazione con Operations Center per inviare i dati al John Deere Operations Center ogni 30 secondi.

I dati vengono inviati al John Deere Operations Center quando l'MTG dispone di copertura cellulare o di accesso ad Internet, il Wi-Fi® integrato dispone di accesso ad Internet (solo 4640) oppure l'adattatore USB wireless dispone di accesso ad Internet. Se non è disponibile una connessione Internet, i dati di lavoro vengono memorizzati sul display. I dati vengono inviati una volta ripristinata la connessione.

I dati di lavoro vengono caricati nelle sezioni Analizzatore campo e File del John Deere Operations Center™.

Attivazioni dei dati di lavoro

Sebbene i dati di lavoro vengano inviati automaticamente dal display al John Deere Operations Center™ ogni 30 secondi, i file non possono essere visualizzati nel John Deere Operations Center™ fino a una di queste attivazioni:

- Avvio di un nuovo lavoro o modifica di cliente, azienda agricola o campo.
- Perdita di comunicazioni cellulari o accesso ad Internet tra display ed Operations Center John Deere per oltre 30 minuti.
- Chiave portata in posizione di disattivazione e riportata in posizione di accensione entro 30 minuti.
- Chiave in posizione di disattivazione per oltre 30 minuti.

Importazione dei dati



Importazione dei dati

PC20405—UN—30APR15

Metodi di importazione dei dati

- Importa da unità USB – Selezionare le cartelle dell'unità USB contenenti i dati da importare.
- Importazione di file ricevuti – Consente di importare i file di configurazione e di prescrizione dall'Operations Center John Deere.

Per importare i file da Operations Center John Deere, è necessario un Gateway telematico modulare (MTG).

NOTA: i file di configurazione contenenti i file di lavoro pianificato vengono automaticamente importati quando vengono ricevuti dal John Deere Operations Center quando quando Importazione automatica è abilitata.

Dopo aver importato i file di configurazione e le prescrizioni nel display, usare Impostazione lavoro per applicare i file. Per informazioni sulla procedura di creazione ed invio dei file di configurazione al display

Gen. 4, consultare i file della guida di Operations Center John Deere.

Compatibilità

I dati possono essere trasferiti da un altro display G5, un display Gen. 4, un software desktop compatibile o l'Operations Center John Deere nel formato Sistemi attuali. Il software 25.3 e successivi non può importare o esportare file nel precedente formato Legacy Systems.

- Display dei sistemi attuali (G5, G5e, G5Plus, 4600 V2, 4200 V2, 4640, 4240)
- Display del sistema precedente (4600 V1, 4200 V1, 4100, 2630)

Il John Deere Operations Center™ non supporta la funzionalità di visualizzazione, invio o ricezione delle pagine funzioni. Se un file di configurazione contiene solo pagine funzioni, il file viene visualizzato come non valido nel John Deere Operations Center. Se un file di configurazione contiene linee o confini insieme alle pagine di esecuzione, questo file viene caricato correttamente benché le pagine Run non siano visualizzabili.

I file di configurazione da Apex o un display GreenStar 3 2630 non possono essere importati direttamente su un display Generation 4 o G5 dopo l'aggiornamento del software 25.3. Per importare i file da questi dispositivi, è necessario caricarli prima nell'Operations Center e creare un file di configurazione nel formato Generation 4/G5.

I campi importati devono includere un confine esterno quando viene importato un confine interno. Non è possibile creare o importare un confine interno nel display senza prima creare o importare un confine esterno.

NOTA: Per importare correttamente i profili completi dell'attrezzo da un altro display, assicurarsi che il display sorgente funzioni sul software 25.3 o successivo.

Conflitti dati

Quando necessario, i nomi cliente, azienda agricola e campo sono modificati. Ad esempio, "Campo1" viene rinominato "Campo1(1)" in presenza di un campo esistente con lo stesso nome.

Se i dati di lavoro provenienti da campi con nomi di lunghezza superiore ai 20 caratteri sono stati importati nel John Deere Operations Center, i nomi vengono visualizzati correttamente. Quando i dati vengono reimportati nel display, il nome del campo viene abbreviato. I dati vengono riconosciuti come appartenenti al campo originariamente esportato dal display.

Se le linee di guida si trovano nello stesso campo e

sono create con lo stesso metodo di tracking, il display fa presente i seguenti conflitti.

Nome diverso, linea uguale

- Se le linee sono le stesse, il nome della linea di guida sul display viene sostituito dal nome presente sull'unità USB.

Nome uguale, linea diversa

- Se due linee hanno lo stesso nome, la linea sull'unità USB viene rinominata una volta importata. Ad esempio, "Percorso1" viene rinominato "Percorso1 (1)".

NOTA: L'importazione di un file può non riuscire per varie ragioni. Per ulteriore assistenza in merito alle importazioni non riuscite, consultare l'aiuto in linea.

Per qualsiasi importazione di file non riuscita, correggere l'errore indicato dal display.

Prescrizioni

Per importare le prescrizioni, è necessario porre gli shapefile in una cartella denominata Rx nella directory principale dell'unità USB.

Esportazione dati



PC20406—UN—30APR15

Esportazione dati

NOTA: Quando si esportano i dati di lavoro mediante un'unità USB, utilizzare un dispositivo diverso per ciascun display. I dati di lavoro esportati non vengono collocati in singole cartelle dei profili.

I dati di impostazione vengono inseriti nella cartella JD4600, mentre quelli di lavoro vengono inseriti nella cartella JD-Data nella directory principale dell'unità USB.

Selezionare il metodo di esportazione per il trasferimento dei tipi di dati desiderati.

- Selezionare Esporta tutti i dati per trasferire rapidamente tutti i dati di lavoro, le linee di guida e le pagine Run usando le impostazioni predefinite.
- Selezionare Dati diagnostici per trasferire le schermate e i file del registro degli errori.

Esportazione dei dati per l'uso con un display con sistema precedente (4600V1, 4200V1, 4100, GreenStar 3 2630)

I dati esportati dai display Gen. 4 non vengono automaticamente strutturati da un display con sistema

precedente. Prima di esportare i dati del display Generazione 4:

1. Esportare i dati su un'unità USB o via etere sull'Operations Center John Deere.
2. Utilizzando il Creatore file di configurazione in Operations Center John Deere, creare un file di configurazione nel tipo di file Sistemi precedenti ed esportare il file in un'unità USB.
3. Importare il file di configurazione dei sistemi precedenti appena creato dall'unità USB nei display dei sistemi precedenti desiderati.

Cancellazione dei dati



PC20407—UN—30APR15

Cancellazione dei dati

La funzione Elimina dati consente di rimuovere dal display i tipi di dati selezionati.

- Selezionare Eliminazione personalizzata per rimuovere i dati di lavoro, le linee di guida e le pagine Run.
- Selezionare Cancella dati diagnostici per rimuovere le schermate ed i file di registro degli errori.

ZIDXK1X,1749805202543-39-02JUL25

Unità USB

Requisiti per i display John Deere

- Formato USB - deve essere FAT32 o NTFS.

NOTA: Il formato NTFS non può essere utilizzato per il recupero del sistema.

- Capacità - la capacità consigliata è 32-64 GB. La capacità massima supportata è di 512 GB.
- Connettività - USB 2.0 o USB 3.0.
- Dimensioni massime - 9,2 mm (3/8 in) di spessore per 21,7 mm (7/8 in) di larghezza.

Indicazioni per l'uso ottimale

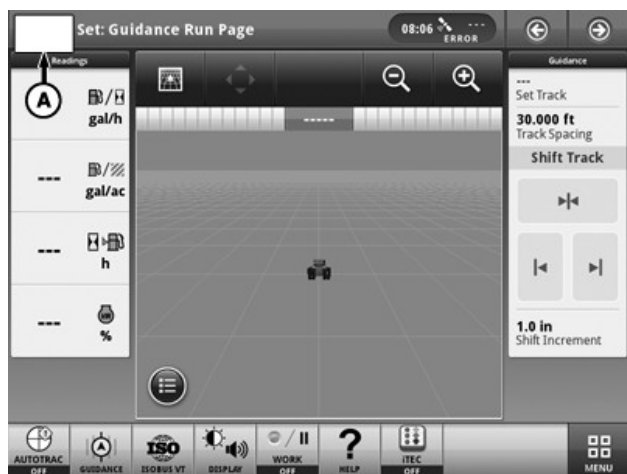
- Una volta inserita l'unità USB, attendere 10 secondi. Il riconoscimento di unità USB di grandi dimensioni può richiedere un certo tempo.
- Usare un'unità USB con una capacità di 16 GB o superiore, per poter eseguire più backup.
- Eliminare dall'unità USB tutti i file non associati ai display John Deere.

Controllare la scheda Hardware display nel Centro

diagnostico per determinare se il display riconosce l'unità USB.

ch177nn,1728987473948-39-15OCT24

Acquisizione schermate



PC17263—UN—15JUL13

A—Area screenshot

Selezionare l'area evidenziata nell'angolo in alto a sinistra dello schermo. Premere e tenere premuto finché lo schermo non lampeggia e il display non provoca un suono di scatto della videocamera.

Inserire l'unità USB e selezionare Esporta dati per trasferire le schermate all'unità.

DX,PC,FILE,SCREENSHOT-39-22DEC15

Centro diagnostico

Centro diagnostico



Centro diagnostico

PC28791—UN—29AUG22

Il Centro diagnostico fornisce i tester diagnostici avanzati per i sistemi collegati al display. Per maggiori informazioni selezionare una delle schede.

Diagnostica di sistema

- Visualizza le informazioni di diagnostica relative alla macchina, all'attrezzatura e alle applicazioni del display.

Messaggi macchina

- Visualizza messaggi ed informazioni sulla macchina.

Diagnostica unità di comando

- Accesso a indirizzi diagnostici, codici diagnostici di guasto ed informazioni specifiche per ciascun dispositivo collegato.

Codici diagnostici

- Visualizza tutti i codici di errore diagnostici attivi o memorizzati.

Informazioni CAN BUS

- Visualizza le informazioni diagnostiche di ciascun CAN BUS.

Informazioni CCD BUS

- Visualizza le informazioni diagnostiche di ciascun CCD BUS.

Rete

- Visualizzare le letture diagnostiche del modem JDLINK.

Condivisione

- Visualizza informazioni diagnostiche sull'applicazione Condivisione e sul trasferimento dei dati.

Info bus Ethernet

- Visualizza i problemi di connessione diagnostica con tutti i dispositivi sulla rete Ethernet.

Andare a Centro di diagnosi

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Sistema.
3. Selezionare l'applicazione Centro diagnostico.

ch177nn,1685617878029-39-01JUN23

Diagnostica di sistema

Visualizza le informazioni di diagnostica relative alla macchina, all'attrezzatura e alle applicazioni del display.

Nella Diagnostica di sistema, sono disponibili le informazioni indicate di seguito:

Hardware del display

Visualizza le letture diagnostiche del processore, monitor o display.

Funzionalità AutoTrac

Visualizza le letture diagnostiche che influiscono sulle prestazioni di AutoTrac.

Procedura guidata alla diagnostica del sistema di guida

Risolvere i problemi più comuni di AutoTrac sulle macchine compatibili con AT2.

Seleziona sistemi della macchina

Selezionare un sistema della macchina per visualizzare i relativi dettagli. La maggior parte dei sistemi fornisce le informazioni indicate di seguito.

Scheda Generale

La tab Generale indica se il sistema dispone di dati di calibrazione validi, e viene inoltre utilizzata per comunicare altre informazioni sullo stato del sistema.

Scheda Letture interruttori

La tab Letture interruttori indica lo stato degli interruttori rilevati che il sistema utilizza per controllare le funzioni della macchina.

Scheda Letture sensori

La tab Letture sensori indica i valori indicati dai sensori rilevati che il sistema utilizza come informazioni di input.

Scheda Letture di uscita

La tab Letture di uscita indica i valori comandati ed effettivi di alcune uscite del sistema.

ch177nn,1740728373324-39-28FEB25

Diagnosi delle unità di comando

La diagnostica dell'unità di comando visualizza le seguenti informazioni per le unità di comando collegate al CAN bus.

Dispositivo

- Ogni dispositivo nell'elenco è identificato da ID dispositivo, indirizzo CAN e ubicazione rete CAN.

Codici

- I codici indicano se il dispositivo presenta codici di errore diagnostici.

Conteggio messaggi

- Il Conteggio messaggi visualizza il numero di messaggi CAN ricevuti dall'unità di comando. Usare il pulsante Zero in fondo alla pagina per azzerare i conteggi messaggi per tutti i dispositivi.

Visualizzazione e ordinamento

Selezionare il pulsante accanto a **Visualizza secondo** per modificare la modalità di visualizzazione delle unità di comando. Le modalità di visualizzazioni disponibili sono:

Tutti i dispositivi

- Vengono visualizzate tutte le unità di comando collegate al display.

Dispositivi BUS Ethernet

- Vengono visualizzate solo le unità di comando con una connessione Ethernet associata.

Dispositivi BUS attrezzatura

- Vengono visualizzate unicamente le unità di comando sul CAN Bus attrezzatura.

Dispositivi bus macchina

- Vengono visualizzate unicamente le unità di comando sul CAN Bus macchina.

Per organizzare l'elenco in base a questi filtri, selezionare il pulsante accanto a **Ordina per**.

Dispositivo

- Ordinare l'elenco per ID dispositivo.

Codici disponibili

- Ordina l'elenco in base a quali dispositivi sono dotati di codici di errore diagnostici.

NOTA: Il display è impostato su Modalità di diagnosi quando è selezionata un'unità di comando. La Modalità di diagnosi viene rimossa alla chiusura della pagina dell'unità di comando.

A seconda del tipo di unità di comando, le informazioni diagnostiche vengono visualizzate nella scheda Indirizzi diagnostici o Letture.

Indirizzi diagnostici

IMPORTANTE: La modifica delle impostazioni in Indirizzi di diagnosi può danneggiare la macchina o le unità di comando dell'attrezzatura. Seguire le istruzioni e prestare attenzione quando si modificano i valori degli indirizzi.

Le unità di comando presentano indirizzi che memorizzano i valori per diverse impostazioni. Ciascun indirizzo è identificato da un Numero e da un Tipo. Gli indirizzi relativi ai dati possono solo essere visualizzati (per es. informazioni sulla versione del software), mentre gli indirizzi di ingresso possono essere modificati (per es. impostazioni di calibrazione).

Letture

IMPORTANTE: La modifica delle impostazioni in Letture può danneggiare la macchina o le unità di comando dell'attrezzatura. Seguire le istruzioni e prestare attenzione quando si modificano i valori degli indirizzi.

Le unità di comando hanno letture che memorizzano valori per varie impostazioni. Ciascuna lettura è identificata da un Numero e da un Nome. Selezionare una lettura per visualizzarne i dettagli nella finestra popup. Se il valore è modificabile, il campo del valore è bianco. Se il valore è di sola lettura, il campo del valore risulta disattivato.

Codici di errore diagnostici

Vengono visualizzati i codici attuali e memorizzati per l'unità di comando selezionata. Selezionare un codice dall'elenco per visualizzare i dettagli del codice.

Informazioni unità di comando

Le Informazioni unità di comando visualizzano le specifiche dettagliate e le informazioni di identificazione di un'unità di comando. Queste informazioni sono utili per la diagnosi ISOBUS.

Diagnostica

Per informazioni più dettagliate, selezionare un'unità di comando dall'elenco.

Nascondi Centro di diagnosi



PC15331—UN—08JUL13

Nascondi Centro di diagnosi

Il display viene impostato nella modalità di diagnosi quando viene selezionata un'unità di comando. Selezionare Nascondi Centro di diagnosi per minimizzare l'applicazione e ritornare alla pagina principale.

Il pulsante Nascondi è utile per accedere a un'altra parte del display durante una procedura di calibrazione. Per ritornare alla stessa pagina di diagnosi, selezionare l'applicazione Centro di diagnosi dal menu.

NOTA: Non si consiglia di lasciare il display in modalità di diagnosi perché ciò può influire negativamente sulle prestazioni.

Rimuovere la modalità di diagnosi chiudendo la pagina dell'unità di comando.

DX,PC,DIAG,HIDE-39-22DEC15

Codici diagnostici di guasto



A



B

A—Pulsante Aggiorna
B—Pulsante Azzerà codici

PC28792—UN—29AUG22

La scheda Codici di errore per diagnosi mostra tutti i codici attuali e memorizzati che si sono verificati sul sistema.

Selezionare il pulsante Aggiorna (A) per rimuovere e quindi recuperare tutti i codici.

Selezionare il pulsante Azzerà codici (B) per eliminare tutti i codici dal display.

Visualizzazione e ordinamento



A



B



C

Tipi di codice

PC28793—UN—29AUG22

A—Avviso di arresto
B—Allerta operatore
C—Info avviso

Selezionare il pulsante accanto a **Visualizza per** per modificare la modalità di visualizzazione dei codici. Le modalità di visualizzazioni disponibili sono:

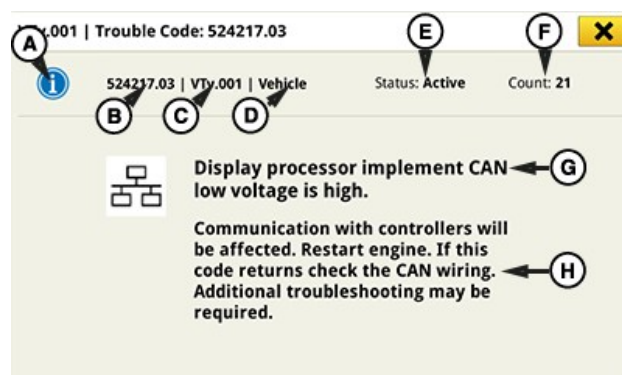
Codice

- La visualizzazione secondo "Codice" fornisce l'elenco di tutti i codici sul display. Vengono visualizzati: tipo di codice (A-C), dettagli, stato e conteggio. Selezionare un codice dall'elenco per visualizzare i dettagli del codice.

Dispositivo

- La visualizzazione secondo "Dispositivo" fornisce l'elenco di tutte le unità di comando presenti sul CAN BUS. ID dispositivo, Rete CAN ed eventuali codici presenti per quel dispositivo. Selezionare un'unità di comando dall'elenco per visualizzare i codici del dispositivo.

Dettagli codice



PC28827—UN—29SEP22

Dettagli codice

A—Tipo di codice di errore diagnostico
B—Numero codice di errore diagnostico
C—ID dispositivo
D—Rete CAN BUS
E—Codice stato
F—Conteggio
G—Codice di errore diagnostico
H—Descrizione codice di errore diagnostico

Selezionare un codice di errore diagnostico per visualizzare i dettagli del codice.

ct47125,1664233025259-39-09MAY23

Informazioni CAN BUS

La scheda Informazioni CAN BUS mostra lo stato della comunicazione tra le unità di comando sul CAN BUS. Il CAN BUS del veicolo collega le unità di comando come motore, sistema idraulico e trasmissione. Il CAN BUS dell'attrezzatura collega le unità di comando come il ricevitore StarFire, il secondo display ISOBUS e le attrezzature ISOBUS.



PC28794—UN—29AUG22

A—Indicatore verde, a specifica
B—Indicatore giallo, fuori specifica

Alcuni valori mostrano un indicatore verde o un indicatore giallo con un punto esclamativo. A seconda della configurazione della macchina e dell'attrezzatura, ci si può aspettare un allarme giallo.

- Indicatore verde (A) - Valore a specifica.
- Indicatore giallo (B) — Valore fuori specifica.

ch177nn,1685617902538-39-01JUN23

Informazioni CCD BUS

La tab Informazioni CCD BUS mostra lo stato della comunicazione tra le unità di comando sul CCD BUS. Il CCD BUS della macchina collega unità di comando come il motore, i componenti idraulici e la trasmissione.



PC28794—UN—29AUG22

A—Indicatore verde, a specifica
B—Indicatore giallo, fuori specifica

Alcuni valori mostrano un indicatore verde o un indicatore giallo con un punto esclamativo. A seconda della configurazione della macchina e dell'attrezzatura, ci si può aspettare un allarme giallo.

- Indicatore verde (A) - Valore a specifica.
- Indicatore giallo (B) — Valore fuori specifica.

AL70325,0000575-39-27SEP22

Valori CAN BUS

Stato rete

Attivo

- Il sistema funziona come previsto. Oltre al display, almeno un'unità di comando è collegata e comunica sul CAN BUS.

Inattivo

- Il display non comunica con nessuna unità di comando sul CAN BUS. Se il display è l'unica unità di comando sul CAN BUS, il conteggio dei messaggi totale aumenta, ma lo stato della rete è inattivo.

Conteggio totale messaggi

Il conteggio totale dei messaggi è il numero di messaggi inviati tramite CAN BUS. Quando la macchina è in funzione, il valore aumenta continuamente perché vengono sempre inviati messaggi sul CAN BUS.

Tensione CAN alta e CAN bassa

La tensione di picco è la tensione media più alta rilevata dall'ultimo avvio a freddo. La media delle misurazioni della tensione viene eseguita ogni secondo. Le tensioni di picco CAN alta e CAN bassa generalmente oscillano tra 1,8 e 3,3 volt.

NOTA: l'avvio a freddo si verifica dopo un periodo di spegnimento di 24 ore del display o dopo lo scollegamento dell'alimentazione non commutata dal display.

Uso bus

Le informazioni sul CAN BUS vengono inviate sotto forma di messaggi tra le unità di comando. Il CAN Bus dell'attrezzatura John Deere funziona a una velocità di trasmissione di 250 kbd, ovvero può commutare la potenza fino a 256.000 volte al secondo per trasmettere messaggi. Si tratta di un utilizzo del Bus pari al 100%.

Se un'unità di comando, come un attrezzo, non funziona come previsto, la causa potrebbe essere un utilizzo del Bus pari o superiore al 45%. Alcuni dispositivi non possono inviare e ricevere tutti i messaggi necessari a causa di un alto carico BUS.

NOTA: Alcuni attrezzi ISOBUS non funzionano con carichi Bus superiori al 25%.

Un ricevitore StarFire funzionante causa un carico Bus del 5—7% circa.

Lo scollegamento di attrezzature o ricevitori GPS può ridurre l'utilizzo BUS.

Velocità di trasmissione

La velocità di trasmissione indica la velocità a cui funziona il BUS. I BUS ISOBUS e attrezzatura John Deere funzionano a una velocità di 250 kbd. Tutte le unità di comando collegate a questo sistema devono funzionare a 250 kbd, altrimenti non funzionano correttamente.

Stato CAN BUS e conteggio errori

Possono verificarsi quattro stati CAN BUS:

- Attivo – Il CAN BUS funziona senza problemi.
- Passivo – Si sono verificati errori passivi.
- Avvertimento – Il BUS avverte che si sono verificati errori.
- Disattivazione – Si sono verificati errori di disattivazione BUS.

Se si è presentato uno di questi errori, il display registra la frequenza dell'errore.

Conteggio errori passivi

- Se un valore è superiore a zero, un'unità di comando del CAN BUS non ha ricevuto tutti i messaggi. Potrebbero essere andate perdute informazioni importanti. Molto probabilmente la causa è un alto utilizzo del CAN BUS.

Conteggio avvertenze bus

- Se un valore è superiore a zero, un'unità di comando del CAN BUS presenta dei problemi.

Conteggio disattivazioni bus

- Se un valore è superiore a zero, un'unità di comando del CAN BUS presenta dei problemi. Ha perduto un certo numero di messaggi e non ne riceve più. Si sono perse informazioni importanti. È molto probabile che ciò accada in combinazione con un alto utilizzo del CAN BUS.

Conteggio errori di sovraccarico

- Il conteggio errori di sovraccarico indica che le applicazioni o le unità di comando sul CAN BUS ricevono messaggi più rapidamente di quanto possano elaborarli. Ciò potrebbe provocare la perdita di messaggi e il malfunzionamento del sistema. È molto probabile che ciò accada in combinazione con un alto utilizzo del CAN BUS.

ch177nn,1685617918357-39-01JUN23

- *Stato connessione Ethernet*: visualizza se la rete è attiva o inattiva.
- *Indirizzo Internet*: visualizza l'indirizzo IP assegnato o statico usato dal display.
- *Pacchetti trasmessi*: numero di pacchetti trasmessi dall'accensione del display.
- *Pacchetti ricevuti*: numero di pacchetti ricevuti dall'accensione del display.
- *Errore pacchetti*: numero di pacchetti danneggiati o formattati in modo errato ricevuti dall'accensione del display.
- *Perdita pacchetti*: numero di pacchetti persi prima del raggiungimento della destinazione.
- *Velocità*: velocità della rete Ethernet connessa.
- *Conteggio dispositivi connessi*: numero di dispositivi con indirizzi IP visti dal display sulla rete.
- *Scollegamenti*: numero di scollegamenti dall'accensione del display.

AL70325,0000603-39-12NOV20

Rete

La scheda Rete visualizza le letture diagnostiche per il modem JDLINK, la connessione di rete e la SIM di proprietà del cliente.

Il modem JDLINK è uno dei componenti principali che attivano le soluzioni telematiche John Deere, come JDLINK, Service ADVISOR Remote e Accesso Display Remoto John Deere (RDA).

Il modem JDLINK contiene il firmware, un modem cellulare e un dispositivo SIM. Invia e riceve dati e messaggi tramite reti cellulari.

RDA ha bisogno di un collegamento cellulare continuo per funzionare. JDLINK non richiede una connessione cellulare continua perché il modem JDLINK può memorizzare fino a 1000 ore di dati.

ch177nn,1685617932516-39-01JUN23

Info BUS Ethernet

Visualizza i problemi di connessione diagnostica con tutti i dispositivi sulla rete Ethernet.

Voci visualizzate da Info BUS Ethernet

Manutenzione e calibrazione

Manutenzione e calibrazioni



PC28795—UN—29AUG22

Manutenzione e calibrazioni

L'applicazione Manutenzione e calibrazioni consente all'operatore di impostare gli intervalli di manutenzione e di eseguire le calibrazioni sui componenti della macchina.

Navigazione a Manutenzione e calibrazioni

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Impostazioni trattore.
3. Selezionare l'applicazione Manutenzione e calibrazioni.

cl47125,1664234209291-39-27SEP22

Controlli di servizio

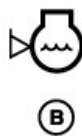
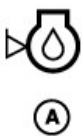
NOTA: La disponibilità della funzione Controlli di manutenzione dipende dalle opzioni di acquisto.

Eseguire i controlli di manutenzione con macchina in piano e a motore spento. Per ottenere delle letture precise, attendere almeno 40 minuti dopo lo spegnimento del motore prima di controllare i livelli di liquido.

Una spia indica lo stato di un punto di controllo di manutenzione della macchina.

- Spia verde - Livello normale
- Spia rossa - Livello troppo alto o basso

Sono disponibili i punti di controllo seguenti:



PC17385—UN—15MAY14

A—Livello olio motore

B—Livello liquido di raffreddamento motore

- Livello olio motore (A))
- Livello liquido di raffreddamento motore (B)

DX,PC,MAINT,SERVCHECK-39-07APR17

Intervalli di manutenzione

Gli intervalli di manutenzione ricordano di eseguire la regolare manutenzione sulla macchina.

Selezionare il pulsante Aggiungi un intervallo di manutenzione per creare un nuovo intervallo di manutenzione. È possibile aggiungere un infinito numero di intervalli di manutenzione.

Una volta creato l'intervallo di manutenzione, esso viene aggiunto all'elenco e visualizzato con nome, tempo trascorso ed entità dell'intervallo.

- L'operatore seleziona il nome per identificare un intervallo di manutenzione specifico.
- Il tempo trascorso indica il numero di ore trascorse dal reset dell'intervallo di manutenzione.
- L'intervallo è il numero di ore tra una manutenzione e l'altra.

Gli intervalli sono ordinati dal più breve al più lungo. Sono organizzati in base al nome, in ordine alfanumerico, con priorità ai numeri.

Venti ore prima della scadenza dell'intervallo, il sistema informerà l'operatore che la macchina avrà bisogno di un intervento di manutenzione a breve. Una volta che il messaggio ha ricevuto riscontro, il sistema continuerà a informare l'operatore dell'imminente necessità di manutenzione a ogni avvio finché l'intervallo non viene azzerato.

DX,PC,MAINT,SERVINTERVAL-39-23DEC15

Calibrazioni

Usare questa applicazione per eseguire la calibrazione dello slittamento delle ruote e la calibrazione del radar.

Calibrazione del radar



Calibrazione radar

PC23946—UN—22MAR17

Un dispositivo radar deve essere calibrato quando viene installato sulla macchina per la prima volta o se, durante l'utilizzo senza carico su una superficie dura, c'è una differenza fra la velocità del radar e la velocità alle ruote reale.

NOTA: In presenza di vento, parti mobili quali foglie, polvere o ghiaia possono provocare un'imprecisione della velocità del radar.

Taratura slittamento ruote



PC23947—UN—22MAR17

Calibrazione slittamento ruote

Se, durante l'utilizzo senza carico su una superficie dura, la velocità radar non corrisponde alla velocità alle ruote, calibrare lo slittamento delle ruote. Per maggiori informazioni, vedere Monitor macchina.

Eseguire la calibrazione guidando con una macchina priva di carico su una superficie piana, pulita, asciutta e dura.

NOTA: La calibrazione dello slittamento delle ruote è disponibile solo su un dispositivo radar collegato e calibrato.

Assicurarsi che la velocità alle ruote sia precisa prima di eseguire la calibrazione dello slittamento delle ruote.

DX,PC,MAINT,CAL-39-07APR17

VT ISOBUS



VT ISOBUS

PC28796—UN—29AUG22

Questo display John Deere supporta le unità di comando compatibili con ISOBUS Agricultural Industry Electronics Foundation (AEF) secondo la norma ISO 11783. Queste unità di comando possono essere visualizzate ed azionate dal terminale virtuale ISOBUS (VT). Se è collegato un monitor esteso, è possibile visualizzare e utilizzare un secondo VT.

Quando un'unità di comando ISOBUS è collegata, i file grafici per l'interfaccia utente vengono caricati nel VT ISOBUS. Quindi, il VT ISOBUS fornisce all'operatore un mezzo per navigare in tutte le funzioni disponibili dell'unità di comando ISOBUS ed azionarle.

Navigazione a ISOBUS VT

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione VT ISOBUS.

Attrezzi e unità di comando ISOBUS collegate

Il display Gen. 4 carica e comunica con le varie unità di comando ISOBUS contemporaneamente. Viene visualizzato un elenco delle unità di comando ISOBUS collegate dopo la selezione del pulsante menu.

Selezionare l'unità di comando ISOBUS desiderata e premere il pulsante OK per visualizzare l'interfaccia utente.

Risoluzione dei problemi

Se l'interfaccia per un'unità di comando ISOBUS non viene visualizzata correttamente:

- Visualizzare l'unità di comando ISOBUS nel Centro di stato e seguire la procedura di risoluzione dei problemi relativa allo stato indicato. Per ulteriori informazioni, visualizzare le unità di comando ISOBUS nell'applicazione Centro diagnostico.

Se l'interfaccia continua a non essere visualizzata correttamente:

1. Selezionare le impostazioni nella parte superiore dell'applicazione VT ISOBUS.
2. Selezionare Pulizia VT ISOBUS nelle impostazioni avanzate per cancellare i file dell'interfaccia utente dell'unità di comando ISOBUS memorizzata.

L'interfaccia utente viene ricaricata dopo il collegamento dell'unità di comando.

Modulo pagina Run

I moduli VT ISOBUS possono essere aggiunti ad una pagina Avvio mediante l'applicazione Gestione layout.

I moduli vengono caricati dall'unità di comando dell'attrezzo e sono disponibili solo quando l'unità di comando è collegata. I tipi di modulo disponibili dipendono dal produttore dell'unità di comando. Questo display è in grado di visualizzare la versione VT ISOBUS 4.

AL70325,0000634-39-26SEP22

Ricevitore StarFire

Ricevitore GPS StarFire



PC28798—UN—29AUG22

Ricevitore GPS StarFire

Il ricevitore GPS StarFire acquisisce i segnali di posizionamento globale e di correzione differenziale attraverso un singolo ricevitore.

NOTA: il TCM del ricevitore integrato StarFire 7000/7500 è calibrato in fabbrica. Se occorre eseguire una calibrazione sul campo, fare riferimento alla sezione Risoluzione dei problemi del Manuale dell'operatore del ricevitore StarFire 7000/7500.

Un modulo di compensazione del terreno (TCM) è integrato nel ricevitore e corregge le condizioni dinamiche della macchina, ad esempio il rollio e il passo su pendii laterali, terreno accidentato o condizioni del suolo variabili. Per il funzionamento corretto, è necessaria una calibrazione del TCM precisa.

Vedere il manuale dell'operatore del ricevitore StarFire per le istruzioni di impostazione e calibrazione.

Calibrazione TCM avanzata

Il TCM deve essere calibrato alla prima installazione del ricevitore su una macchina o trasferito su una macchina diversa. La calibrazione TCM avanzata genera una passata AutoTrac temporanea per la macchina in fase di calibrazione del TCM del ricevitore. La calibrazione avanzata del TCM consente di calibrare il TCM di molteplici ricevitori, in modo più preciso rispetto al processo di calibrazione precedente e non richiede che la macchina si trovi in piano.

Fare riferimento all'Aiuto in linea per le istruzioni sulla procedura di esecuzione della procedura avanzata di calibrazione del TCM.

Requisiti

- Il modello ricevitore è uno StarFire 6000 o più recente.
- La versione software del ricevitore è 4.40N (pacchetto software 20-2) o più recente.
- Il display è un display Generazione 4.
- Il display è sul software più recente.
- Il display presenta un'attivazione AutoTrac valida.

Navigazione al ricevitore GPS StarFire

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.

3. Selezionare l'applicazione StarFire.

ch177nn,1728893229756-39-14OCT24

Aggiornamenti Software remoto StarFire

La funzione Aggiornamenti software da remoto consente a John Deere di fornire il software aggiornato utilizzando il modem JDLINK sulla macchina. Una volta scaricato il software sulla macchina, l'operatore deve avviarne l'installazione.

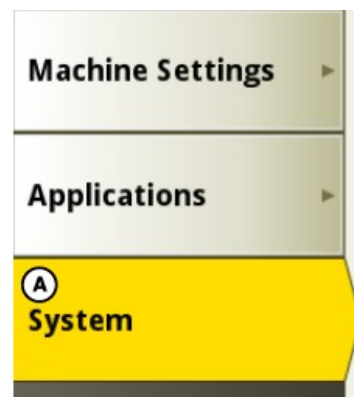
1. Selezionare Menu.



PC28688—UN—25AUG22

Menu

2. Selezionare la scheda Sistema (A).



PC28821—UN—21SEP22

Scheda Sistema

A—Scheda Sistema

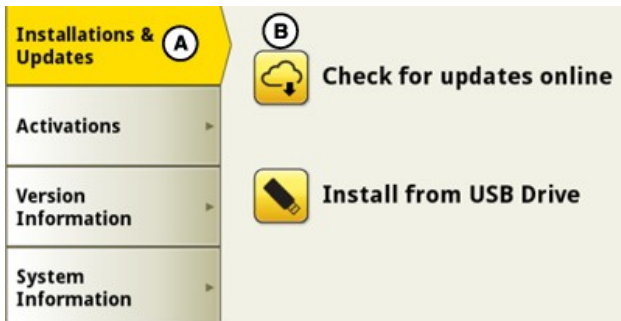
3. Selezionare Gestione software.



PC28693—UN—25AUG22

Gestione software

4. Nella scheda Installazioni e aggiornamenti (A), selezionare Controllo aggiornamenti online (B).



PC28822—UN—21SEP22

Pulsante Controllo aggiornamenti online

- A**—Scheda Installazione e aggiornamenti
B—Pulsante Controllo aggiornamenti online

5. Selezionare Visualizza aggiornamenti per altri dispositivi (A), quindi premere Avanti (B).



PC28823—UN—08MAY23

Pulsante Visualizza aggiornamenti per altri dispositivi

- A**—Pulsante Visualizza aggiornamenti per altri dispositivi
B—Pulsante Avanti

6. Selezionare il software da scaricare e premere Installa.



PC28824—UN—08MAY23

Installare softkey

ch177nn,1663767382508-39-27SEP22

Video



Video

PC28800—UN—29AUG22

ATTENZIONE: Evitare il rischio di lesioni o di morte. non fare affidamento sulla videocamera per evitare urti o per rilevare la presenza di astanti. Fare sempre attenzione e tenere conto dell'ambiente circostante durante il funzionamento della macchina. Leggere e assimilare il paragrafo Evitare incidenti durante la retromarcia nella sezione Sicurezza.

IMPORTANTE: Evitare danni alla macchina o collisioni. Prima di utilizzare l'applicazione Video, determinare se l'immagine della telecamera o l'applicazione video è speculare.

NOTA: Durante l'elaborazione di grandi quantità di dati, le immagini possono essere pixelate.

L'applicazione Video si utilizza per osservare lo spazio circostante la macchina.

Il processore 4200 può supportare solo un ingresso video. Il processore 4600 può mostrare un massimo di due feed video e supportano fino a quattro ingressi per la telecamera

Per maggiori informazioni sui diversi tipi di display, vedere la sezione Introduzione al display.

Navigazione a Video

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione Video.

Commutazione delle telecamere



Icona telecamera

PC23948—UN—22MAR17

Se è collegata più di una videocamera, scegliere tra gli ingressi video selezionando i numeri della videocamera.

Video immagine speculare



PC23949—UN—22MAR17

Pulsante Immagine speculare video

Selezionare il pulsante Immagine speculare video per simulare un retrovisore. In questo modo, i lati sinistro e destro dell'immagine del video vengono invertiti.

Contrasto



PC23950—UN—22MAR17

Icona Contrasto video

NOTA: I comandi del contrasto non sono disponibili per le telecamere con una sorgente digitale.

Regolare il contrasto del video con i pulsanti più (+) e meno (-). Il video si illumina selezionando il pulsante più, mentre diventa scuro selezionando il pulsante meno.

ZIDXK1X,1749805629207-39-13JUN25

Trigger video

Il video può essere visualizzato quando vengono eseguite determinate funzioni della macchina (ad esempio, retromarcia o inserimento della PTO). I trigger video sono disponibili al rilevamento di funzioni compatibili della macchina.

1. Selezionare Impostazioni avanzate per configurare le impostazioni.
2. Selezionare un trigger.
3. Selezionare l'ingresso della videocamera per il trigger attuale. La videocamera viene visualizzata quando il trigger viene attivato.

NOTA: Per evitare che il video visualizzi un trigger, selezionare Nessuna videocamera.

4. Immettere la lunghezza timeout del video. Ciò corrisponde alla durata per cui il video viene mostrato dopo la disattivazione del trigger.

AL70325,00005AF-39-08NOV19

Impostazioni wireless

Impostazioni wireless



Impostazioni wireless

PC28801—UN—29AUG22

Utilizzare Impostazioni wireless per collegarsi a una rete wireless oppure creare una rete wireless per collegare dispositivi mobili alla macchina. L'applicazione Impostazioni wireless utilizza il modem JDLINK o l'adattatore Internet wireless esterno.

NOTA: La funzionalità della pagina Impostazioni wireless è disponibile solo per il modem JDLINK quando il modem o l'MTG è "attivo" sul CAN della macchina.

Navigazione a Impostazioni wireless

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Sistema.
3. Selezionare l'applicazione Impostazioni wireless.

Per istruzioni sulle connessioni Da macchina a wireless o Da mobile a macchina, consultare l'aiuto in linea.

Da macchina a wireless



Da macchina a wireless

PC24041—UN—05APR17

NOTA: L'adattatore internet wireless esterno può essere utilizzato per stabilire una connessione wireless da macchina a macchina. Rivolgersi al concessionario John Deere per un elenco di dispositivi compatibili.

L'impostazione Da macchina a wireless collega la macchina a una rete wireless usando il modem JDLINK.

Usare l'impostazione Da macchina a wireless per quanto indicato di seguito.

- Aggiornamenti software via etere
- Diagnostica da remoto
- Remote Display Access (RDA)
- Licenze online
- Sincronizzazione dati mediante un punto di accesso personale

Da mobile a macchina



Da mobile a macchina

PC24042—UN—05APR17

L'impostazione Da mobile a macchina stabilisce una rete wireless usando il modem JDLINK per collegare i dispositivi wireless alla macchina.

Utilizzare Da mobile a macchina per John Deere Connect Mobile.

ZIDXK1X,1751349960381-39-01JUL25

Accesso display remoto

Accesso display remoto



PC28802—UN—29AUG22

Accesso display remoto

L'Accesso display remoto (RDA) consente a un utente di visualizzare un display operativo a distanza.

Navigazione nell'RDA

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione RDA.

Uso dell'RDA

Da un computer o dispositivo mobile, accedere a JDLink.com o MyJohnDeere.com e selezionare la macchina desiderata. Avviare una sessione Accesso display remoto per iniziare a visualizzare il display a distanza.

Una volta effettuato il collegamento, la visualizzazione del display viene inviata tramite un cavo Ethernet al modem JDLink. Utilizzando una connessione cellulare, le informazioni dal modem JDLink vengono inviate alla rete di comunicazione John Deere, consentendo la visualizzazione dello schermo del display su JDLink.com o MyJohnDeere.com.

L'operatore nella cabina può essere assistito da una sede remota per la configurazione, l'ottimizzazione e la risoluzione dei problemi del display.

AL70325,00005A0-39-26SEP22

Impostazioni porta COM

Impostazioni porta COM



PC28803—UN—29AUG22

Impostazioni porta COM

L'applicazione Impostazioni porta COM viene usata per configurare il segnale RS232 in modo che il display possa comunicare con diverse unità di comando o dispositivi.

Accedere a Impostazioni porta COM

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Sistema.
3. Selezionare l'applicazione Impostazioni porta COM.

NOTA: per il collegamento ai dispositivi attraverso le porte COM è necessario un cablaggio aggiuntivo. Rivolgersi al concessionario John Deere.

Il display dispone di due porte COM seriali per collegarsi ai seguenti tipi di dispositivo:

- Field Doc Connect
- Ricevitore del sistema di posizionamento globale (GPS)
- Rilevamento azoto (N) (produttori: Yara e Fritzmeier)
- GreenSeeker
- LH 5000
- Carro per la granella

Requisiti per Field Doc Connect

- Velocità di trasmissione impostata su 9600.
- Registrazione dati sull'unità di comando Raven attivata.
- Il valore di attivazione del registro dati è inferiore a 3 secondi (valore consigliato pari o inferiore a 1 secondo).

Requisiti del GPS seriale:

NOTA: Il sistema di guida AutoTrac non è compatibile con GPS RS232 di terzi.

- Velocità di trasmissione impostata su 19200.
- La velocità di uscita è impostata su 1 o 5 Hz (guida, guida manuale e Parallel Tracking richiedono 5 Hz).
- Il ricevitore è impostato per la visualizzazione dei seguenti messaggi:
 - GGA
 - GSA

- RMC
- Bit dati: 8
- Parità – Nessuna
- Bit di stop 1
- Regolazione del flusso – Nessuna

Impostazione del rilevamento azoto (N)

1. Installare, calibrare ed impostare il sistema di rilevamento dell'azoto come indicato nel Manuale dell'operatore del produttore.
2. Configurare le impostazioni della porta COM per il tipo di dispositivo e il produttore.
3. Selezionare N-Sensing come dose prefissata/ prescrizione sulla pagina Riepilogo lavoro dell'applicazione Setup lavoro.

Impostazione GreenSeeker

1. Installare, calibrare e impostare il sistema GreenSeeker secondo il manuale dell'operatore del produttore.
2. Configurare le impostazioni della porta COM per il tipo di dispositivo.
3. Selezionare GreenSeeker per la dose Target/Rx sulla pagina Riepilogo lavoro Impostazione lavoro applicazione.

Impostazione LH 5000

1. Installare, calibrare e impostare il sistema LH 5000 secondo il manuale dell'operatore del produttore.
2. Configurare le impostazioni della porta COM per il tipo di dispositivo Field Doc Connect e il produttore come LH Technologies.
3. Selezionare LH 5000 nell'applicazione Gestione attrezzatura.

Configurazione camion per granella

1. Installare, calibrare e impostare il carro per la granella secondo il manuale dell'operatore del produttore.
2. Selezionare Carro per granella in Tipo dispositivo.
3. Selezionare il produttore del carro per la granella.

Diagnostica porta COM

La diagnostica della porta COM consente di stabilire se sono stati soddisfatti i requisiti previsti per l'impiego di unità di comando o dispositivo collegati. I valori visualizzati nella diagnostica della porta COM vengono determinati dal tipo di dispositivo.

ch177nn,1728641242778-39-11OCT24

Configurazione comandi

Configurazione comandi



PC28805—UN—29AUG22

Configurazione comandi

Usare l'applicazione Configurazione comandi per impostare gli ingressi della macchina ISOBUS o di altro tipo al fine di comandare le funzioni di macchina o attrezzo, riconfigurare i distributori idraulici o riconfigurare altri comandi.

Navigazione a Configurazione dei comandi

1. Selezionare Menu.
2. Selezionare la scheda Applicazioni.
3. Selezionare l'applicazione Configurazione comandi.

L'applicazione Configurazione comandi e gli ingressi configurabili disponibili possono variare tra i tipi di macchina. Per ulteriori informazioni sull'applicazione Configurazione comandi, vedere il Manuale dell'operatore della macchina.

AL70325,00005A1-39-26SEP22

Assistenza e manutenzione

Pulire il display

IMPORTANTE: Pulire sempre lo schermo del display quando è spento. se lo si pulisce mentre è in funzione si potrebbe premere fortuitamente qualche pulsante.

Per pulire lo schermo, spegnere il display e passare sullo schermo un panno morbido su cui si è spruzzato un detergente non contenente ammoniaca, come il detergente universale o per vetri John Deere.

DX,PC,CLEAN,DISP-39-21OCT16

Ripristino dati di fabbrica

Quando si trasferisce un display tra gli utenti, eseguire un reset dei dati di fabbrica. La procedura rimuove dal display tutti i dati relativi all'utente e l'operazione non può essere annullata. I dati utente includono dati relativi a configurazione e documentazione, informazioni sul sistema di guida, totali e layout personalizzati delle pagine funzioni. Le attivazioni e le impostazioni di lingua e regionali non vengono resettate. In seguito al reset, è necessario riavviare.

Il reset dei dati di fabbrica deve essere eseguito su un CommandCenter Generazione 4 prima di vendere la macchina.

Il reset dei dati di fabbrica deve essere eseguito su un display universale Generazione 4 prima della vendita del display.

1. Selezionare Menu.



Menu

PC21495—UN—04SEP15

2. Selezionare la scheda Sistema.



Scheda Sistema

PC21264—UN—12JUN15

3. Selezionare Gestione file.



Gestione file

PC24753—UN—31OCT17

4. Selezionare Impostazioni.



Impostazioni

PC20398—UN—09DEC14

5. Selezionare la scheda Impostazioni.



Scheda Impostazioni

PC28671—UN—18MAR22

6. Selezionare Inizia reset di fabbrica.



PC28672—UN—18MAR22

7. Seguire le istruzioni a schermo.

ch177nn,1685618029193-39-01JUN23

Recupero del sistema



PC620654—UN—14MAY24

A—PIN di recupero

La fase Ripristino sistema è pensata per tentare di proteggere e salvare potenzialmente i dati utente. La fase Ripristino sistema si avvia quando il sistema rileva un conflitto che potrebbe corrompere le funzioni predisposte.

Quando il display entra per la prima volta in modalità di ripristino del sistema, sullo schermo si avvia un temporizzatore di 30 secondi per il ripristino del sistema. Per procedere al recupero del sistema, contattare un concessionario John Deere e fornire il PIN di recupero (A).

Lasciando scadere il temporizzatore, il display torna al normale funzionamento. Se questa schermata persiste, contattare un concessionario John Deere e fornire il PIN di recupero (A).

Aggiornamento software non riuscito

Quando si completa l'aggiornamento del software dell'unità di comando del VTV del display tramite Service ADVISOR, l'esito è negativo a causa degli errori di installazione indicati di seguito: Se si verifica un errore di installazione, non è possibile programmare il carico utile e l'esito dello scaricamento è negativo.

Si possono verificare gli errori di Service ADVISOR indicati di seguito. Seguire le azioni consigliate:

NOTA: Durante il debug non è possibile usare la macchina né le applicazioni Precision Ag. L'acquisizione del debug impiega 5-10 minuti. Al termine, il cliente può riprendere l'uso fino a quando il concessionario esporta il debug.

bvmsit,1715698463998-39-23MAY24

ID messaggio di errore	Testo titolo	Situazione	Riparazione
AM.MO.1	Errore di installazione	La presenza di un conflitto ha comportato	SOLUZIONE A: 1. Punti iniziali - Ritentare l'installazione.

Risoluzione dei problemi

		l'esito negativo dello scaricamento.	- Scollegare e ricollegare l'alimentazione della batteria al display, quindi portare la chiave della macchina in posizione di attivazione per tentare il recupero - Ricollegare l'alimentazione e iniziare l'aggiornamento senza l'unità USB inserita. Quando richiesto, inserire l'unità USB e selezionare OK. 2. Controllo dell'unità USB e della porta - Accertarsi che l'unità USB sia nella porta USB di diagnosi. - Confermare che il display rileva l'unità USB: MENU > SISTEMA > CENTRO DIAGNOSTICO. HARDWARE DISPLAY > Indicatore USB Se non viene rilevato, provare un'altra unità USB o verificare l'eventuale presenza di problemi di crittografia/formato. - Ispezionare il cavo USB e sostituirlo se necessario. 3. Pulizia file e ricarica carico utile - Chiudere Gestione software - Eliminare il contenuto da: C:\sds\DisplayDependencies C:\sds\payloadsn - Scaricare di nuovo il carico utile Display VTV da Service ADVISOR. - Riformattare l'unità USB e confermare che Gestione software si apre automaticamente. - Dopo il download, selezionare l'unità USB e fare clic su "Sync USB" (Sincronizza USB). - Assicurarsi che l'unità USB contenga una cartella Aggiornamenti display JD-JD 5 nella root.
AM.MO.3	Limitazioni di installazione	John Deere richiede un'autenticazione non presente in questo pacchetto software.	
AM.MO.4	Errore di installazione	Il file di payload è danneggiato o errato.	
AM.MO.5	Limitazioni di installazione	Il file di payload è danneggiato o errato.	
AM.MO.6	Errore di installazione	Il processore non riconosce l'unità USB.	
AM.MO.19	Installazioni ed aggiornamenti	Il sistema non riesce a recuperare le informazioni necessarie all'installazione del software.	
SA.MO.10	Errore di installazione	Il file di payload è danneggiato o errato.	
SA.MO.11	Limitazioni di installazione	Il file di payload è danneggiato o errato.	SOLUZIONE A: • Fare riferimento ai materiali per la risoluzione dei problemi per ulteriori indicazioni. SOLUZIONE: • Fare riferimento ai materiali per la risoluzione dei problemi per ulteriori indicazioni. SOLUZIONE A: • Fare riferimento ai materiali per la risoluzione dei problemi per ulteriori indicazioni. SOLUZIONE A: • Fare riferimento ai materiali per la risoluzione dei problemi per ulteriori indicazioni. SOLUZIONE B: - Andare a: Menu > Sistema > Gestione file > Esporta - Esportare o cancellare i dati disponibili. - Se il problema persiste, procedere come indicato di seguito: - Esportare e salvare tutti i dati del cliente. - Andare su Menu > Sistema > Gestione file. - Toccare l'icona Impostazioni (pulsante rotondo con freccia e punto sul banner nero superiore). - Selezionare Reset dati di fabbrica. SOLUZIONE C: • Confermare che il display ha ricevuto il carico utile del software tramite il VT ISOBUS. • Assicurarsi una forte connessione cellulare tramite il John Deere Modular Telematics Gateway (MTG).
SA.MO.7	Errore di installazione	Il software non è stato rilevato nell'unità USB.	
SA.MO.1	Installazioni ed aggiornamenti	Il processore non riconosce l'unità USB.	
SA.MO.2	Installazioni ed aggiornamenti	Il sistema non riesce a recuperare le informazioni necessarie all'installazione del software.	
AM.MO.12	Errore di installazione	Il sistema non riesce a recuperare le informazioni necessarie all'installazione del software.	
AM.MO.11	Errore di installazione	Il sistema non riesce a recuperare le informazioni necessarie all'installazione del software.	SOLUZIONE B: - Andare a: Menu > Sistema > Gestione file > Esporta - Esportare o cancellare i dati disponibili. - Se il problema persiste, procedere come indicato di seguito: - Esportare e salvare tutti i dati del cliente. - Andare su Menu > Sistema > Gestione file. - Toccare l'icona Impostazioni (pulsante rotondo con freccia e punto sul banner nero superiore). - Selezionare Reset dati di fabbrica. SOLUZIONE C: • Confermare che il display ha ricevuto il carico utile del software tramite il VT ISOBUS. • Assicurarsi una forte connessione cellulare tramite il John Deere Modular Telematics Gateway (MTG).
SA.MO.6	Errore di installazione	Il display non dispone di sufficiente spazio per lo scaricamento del carico utile.	
AM.MO.9	Errore di installazione	Il display non dispone di una buona connessione cellulare.	
SA.MO.4	Errore di installazione	L'esito dell'aggiornamento del	

		software remoto è negativo.	• Attendere 1-3 minuti, quindi spegnere e riaccendere la macchina. • Fare riferimento ai materiali per la risoluzione dei problemi per ulteriori indicazioni.
SA.MO.5	Errore di installazione (VERSIONE REMOTA DI SA.MO.1)	Il display non dispone di una buona connessione cellulare.	
SA.MO.8	Errore di installazione (STRUMENTO DI FABBRICA/VERSIONE REMOTA DI SA.7)	Il display non dispone di una buona connessione cellulare.	
SA.MO.9	Errore di installazione (SOLO REMOTO)	Il display non dispone di una buona connessione cellulare.	
AM.MO.25	Errore di installazione	Il software è limitato fino al Ripristino del sistema.	SOLUZIONE D: • Fare riferimento ai materiali per la risoluzione dei problemi per ulteriori indicazioni.
AM.MO.7	Errore di installazione	La tensione dell'impianto è troppo bassa per procedere all'installazione del software.	SOLUZIONE E: • Eseguire l'installazione del software quando il sistema è completamente carico.
SA.MO.3	Installazioni ed aggiornamenti	L'aggiornamento del software è già in corso.	SOLUZIONE F: • Attendere il completamento della programmazione. • Se il problema si verifica quando non è in corso un tentativo di programmazione, scollegare e ricollegare l'alimentazione della batteria al display, quindi portare la chiave della macchina su ON per tentare il ripristino. • Fare riferimento ai materiali per la risoluzione dei problemi per ulteriori indicazioni.

ZIDXX1X,1749805706573-39-17JUN25

Personalizzazione configurazioni del display

Le configurazioni personalizzate del display sono regolabili in Impostazioni avanzate - modalità personalizzata nella configurazione dei display multipli. Si consiglia di regolare i display come indicato di seguito:

Impostazioni del display > Menu > Sistema > Display e audio > Display multipli > Modifica > Impostazioni avanzate.

Esempio:

Nella configurazione di seguito, il modello 4640 sarà il display/monitor di Precision Ag in uso per la seminatrice e il modello 4600 sarà un display/monitor per il trattore:

Configurazione 4640:

- Applicazioni Precision Ag – "ON" – "PRIORITÀ 1"
- Visualizzatore attrezzo ISOBUS – "ON" – "PRIORITÀ 1"
- Bus veicolo – "ON" – "predefinito"
- Task Controller – "ON" – "PRIORITÀ 1"
- Server file "off" – "Non disponibile"

- Il Server file può essere contrassegnato come "off" su entrambi i display

Configurazione 4600

- Applicazioni Precision Ag – "OFF" – "PRIORITÀ 2"
- Visualizzatore attrezzo ISOBUS – "OFF" – "PRIORITÀ 2"
- Bus veicolo – "ON" – "predefinito"
- Task Controller – "OFF" – "PRIORITÀ 2"
- Server file "off" – "Non disponibile"

- Il Server file può essere contrassegnato come "off" su entrambi i display

NOTA: Display doppio si riferisce a configurazioni che coinvolgono due processori, come CommandCenter + Universal o Universal + Universal.

Display multipli si riferisce a configurazioni che includono un monitor secondario, come CommandCenter + monitor esteso o Universal + monitor esteso.

ZIDXX1X,1751029556756-39-27JUN25

Indice alfabetico

A

Accesso macchina.....	65-7
Aggiorna	
Installazione.....	35-1
Ripristino.....	35-1
Scarico.....	35-1
Software.....	35-1
Aiuto su schermo.....	15-1
Applicazioni	
Campi.....	80-1
Centro diagnostico.....	130-1
Confini.....	80-1
Data e ora.....	25-1
Display e audio.....	20-1
Gestione attrezzatura.....	60-1
Gestione file.....	125-1
Gestione impostazioni.....	55-1
Gestione schermata.....	50-1
Gestione software.....	35-1
Lingua e unità di misura.....	30-1
Manutenzione e calibrazioni.....	135-1
Monitor macchina.....	110-1
Monitor operazioni.....	95-1
Profilo attrezzatura.....	60-1
Profilo macchina.....	60-1
Ricevitore StarFire.....	145-1
Service ADVISOR Remote.....	40-1
Sistema di guida.....	65-1
Utenti e accesso.....	45-1
Video.....	150-1
VT ISOBUS.....	140-1
Attivazione.....	35-4
Dimostrazione.....	15-4
Attivazione demo.....	15-4
AutoTrac.....	65-1
Abilita.....	65-22
Disabilitazione.....	65-22
Disinnesto, disabilitazione.....	65-24
Grafico a torta dello stato.....	65-21
Indicatore svolta.....	65-1
Inserimento.....	65-23
Interruttore di ripristino.....	65-23
Messaggi di disinserimento.....	65-25
Monitor attività.....	65-24
Riattivazione alla passata successiva.....	65-24
Sensibilità sterzo.....	65-6

C

Calibrazione del display.....	20-4
Calibrazione del touchscreen.....	20-4
Calibrazione radar.....	135-1
Calibrazione slittamento ruote.....	135-1
Calibrazioni	
Radar.....	135-1
Slittamento ruote.....	135-1
Cambio passata.....	65-3

Campi

Confini.....	80-2, 80-3
Crea.....	80-1
Filtro.....	80-1
Manage (Gestione).....	80-1
Modifica.....	80-1
Centro di diagnosi	
Diagnostica unità di comando	
Codici di errore diagnostici.....	130-2
Indirizzi di diagnosi.....	130-2
Info unità di comando.....	130-2
Modalità di diagnosi.....	130-3
Nascondi Centro di diagnosi.....	130-3
Centro di stato.....	15-3
Centro diagnostico	
Codici di errore diagnostici.....	130-3
Diagnostica unità di comando.....	130-1
Informazioni CAN BUS.....	130-3, 130-4
Rete.....	130-5
CommandCenter	
Modelli di display.....	15-1
Modelli di processore.....	15-1
Compatibilità.....	75-3
Controlli di manutenzione.....	135-1
Crea passata.....	65-7
Curve AB.....	65-9
Ostacoli.....	65-10
Percorso rettilineo.....	65-10
Regolazioni.....	65-5
Uso.....	65-9
Curve adattive.....	65-10
Azionamento.....	65-11
Ostacoli.....	65-12
Percorso rettilineo.....	65-12
Regolazioni.....	65-5

D

Data.....	25-1
Dimensioni	
Attrezzo.....	60-1
Macchina.....	60-1
Disattivazione.....	35-4
Disinnesto, disabilitazione	
AutoTrac.....	65-24
Display e audio	
Audio.....	20-1
Luminosità.....	20-1
Volume.....	20-1
Display elettronico, uso corretto.....	05-3
Display multipli.....	20-2

F

Funzioni ISOBUS.....	85-2
----------------------	------

G		
Gestione attrezzatura	60-1	
Gestione file	125-1	
Esportazione	125-1	
Schermate	125-6	
Importazione	125-1	
Gestione impostazioni	55-1	
Gestione schermata		
Gruppi di pagine funzioni	50-1	
Pagine funzioni	50-1, 50-3	
Tutte le pagine funzioni	50-2	
Guida		
Curve AB		
Ostacoli	65-10	
Percorso rettilineo	65-10	
Curve adattive		
Percorso rettilineo	65-12	
Impostazioni		
Interruttore sistema di guida principale	65-1	
Toni	65-2	
Manuale	65-1	
Sensibilità sterzo	65-6	
Tracciato di riempimento confine		
Funzionamento	65-20	
I		
Impostazione lavoro	85-1	
Impostazioni		
Guida	65-1	
Sistema di guida principale	65-1	
Impostazioni della barra luminosa	65-4	
Impostazioni linea circolare	65-6	
Impostazioni linea curva	65-5	
Impostazioni porta COM	165-1	
Impostazioni wireless	155-1	
Indicatore svolta	65-1	
AutoTrac	65-1	
Interruttore di ripristino	65-23	
Intervalli di manutenzione	135-1	
L		
Larghezza passata	65-6	
Linea circolare		
Impostazioni	65-6	
Uso	65-20	
Linea dritta		
Metodi	65-7	
Lingua	30-1	
Luminosità	20-1	
M		
Manutenzione		
Pulizia dei sensori filari	05-4	
Manutenzione e calibrazioni	135-1	
Marcatori	85-6	
Marchi commerciali	2	
Menu	15-4	
Modalità Rettilinea		
Uso	65-8	
Monitor attività	65-24	
Monitor esteso	15-2	
Monitor macchina	110-1	
Monitor operazioni	95-1	
Registrazione	95-1	
N		
Navigazione		
Pagine funzioni	50-3	
O		
Ora	25-1	
P		
Pagina di esecuzione	15-3	
Pagina funzioni		
Cambio	50-3	
Parole di segnalazione, comprensione	05-1	
Passata circolare		
Bordo	65-19	
Metodi	65-19	
Passata rapida	65-8	
Passata rettilinea		
Passata rapida	65-8	
Premessa	2	
Profilo attrezzatura	60-1	
Profilo macchina	60-1	
Pulizia		
Sensori filari	05-4	
R		
Ricevitore GPS	145-1	
Ricevitore StarFire	145-1	
Risoluzione dei problemi		
Sistema di guida	65-32	
S		
Schermate	125-6	
Secondo display	20-2	
Sensibilità sterzo	65-6	
Sensori filari		
Pulizia	05-4	
Service ADVISOR Remote	40-1	
Compatibilità del veicolo	40-1	
Download degli aggiornamenti	40-2	
Installazione degli aggiornamenti	40-2	
Riprogrammazione	40-1, 40-3	
Risoluzione dei problemi	40-3	
Teoria di funzionamento	40-1	

Sfalsamenti	
Attrezzo	60-1
Macchina	60-1
Sicurezza	
Manutenzione, misure di sicurezza	05-2
Trattore, funzionamento sicuro.....	05-5
Sicurezza, evitare i fluidi ad alta pressione	
Evitare i fluidi ad alta pressione	05-6
Sicurezza, predellino e corrimano	
Uso corretto del predellino e dei corrimano	05-2
Sistema di guida	
AutoPath.....	65-13
Dettagli mappa AutoTrac	65-18
AutoTrac	65-1
Abilita	65-22
Disabilitazione	65-22
Grafico a torta dello stato	65-21
Inserimento.....	65-23
Interruttore di ripristino.....	65-23
Messaggi di disinserimento	65-25
Bordo passata circolare.....	65-19
Crea passata	65-7
Curve AB	65-9
Uso.....	65-9
Curve adattive	65-10
Azionamento	65-11
Ostacoli	65-12
Impostazione passata.....	65-21
Impostazioni	
Cambio passata	65-3
Indicatore svolta	65-1
Linea circolare	65-6
Larghezza passata	65-6
Linea circolare	
Uso.....	65-20
Linea dritta	
Metodi	65-7
Modalità Rettilinea	
Uso.....	65-8
Ottimizzazione sterzo	65-27
Passata circolare	
Metodi	65-19
Passata rapida	65-8
Passata rettilinea	
Passata rapida.....	65-8
Regolazioni	
Lightbar.....	65-4
Linea curva.....	65-5
Risoluzione dei problemi.....	65-32
Scambio passata	65-21
Tracciato di riempimento confine	65-20
Trova passata	65-7
Velocità massima	65-25
Velocità minima	65-25
Sistema di guida manuale	65-1
Softkey di scelta rapida	15-3

Software	
Aggiorna	35-1
Attivazione	35-4
Disattivazione	35-4
Installazione	35-1
Ripristino	35-1
Scarico	35-1
Versioni	35-1
Stato della macchina	135-1

T

Toni	65-2
Tracciato di riempimento confine	65-20
Funzionamento	65-20
Trattore, funzionamento sicuro	05-5
Trova passata	65-7

U

Unità di misura	30-1
Unità USB	
Indicazioni per l'uso ottimale	125-5
Requisiti	125-5
Utenti e accesso	
Diritti di accesso	45-1
Profili utente	45-1

V

Video	150-1
Trigger	150-1
Volume	20-1
VT ISOBUS.....	140-1