

CommandCenter™ Geração 4
Versão do Software: 10.32.3817-XXX



JOHN DEERE

MANUAL DO OPERADOR

CommandCenter™ Geração 4

OMPFP26737 EDIÇÃO J5 (PORTUGUESE)

John Deere Ag Management Solutions

Introdução

Prefácio

OBRIGADO por adquirir um produto John Deere.

LEIA ESTE MANUAL atentamente para aprender como operar e fazer a manutenção do seu produto corretamente. Não respeitar este procedimento poderá resultar em ferimentos ou danos ao equipamento. Este manual e as sinalizações de segurança no seu produto também podem estar disponíveis em outros idiomas. Consulte www.techpubs.deere.com (Ag&Turf/JDPS), www.johndeereotechinfo.com (C&F) ou seu concessionário John Deere para encomendar.

ESTE MANUAL DEVE SER CONSIDERADO uma parte permanente do seu produto e deve permanecer com o produto quando vendê-lo.

AS MEDIDAS neste manual são apresentadas tanto no sistema métrico como no sistema de medidas usado nos Estados Unidos. Use somente peças de reposição e elementos de fixação corretos. Os acessórios de fixação métricos e de polegadas podem demandar chaves específicas adequadas para um dos dois sistemas.

OS LADOS DIREITO E ESQUERDO são determinados com base na direção do movimento de avanço do produto ou do implemento.

ESCREVA OS NÚMEROS DE IDENTIFICAÇÃO DE PRODUTO (PIN) na seção de Especificações ou Números da Máquina. Anote com precisão todos os números para ajudar no rastreamento do produto em caso de ele ser roubado. As informações do PIN são úteis ao encomendar peças. Guarde os números de identificação em um lugar seguro fora do produto.

A GARANTIA é oferecida como parte do programa de assistência aos clientes da John Deere que operam e mantêm o equipamento como descrito neste manual. A garantia é explicada no certificado ou na declaração de garantia que você deve ter recebido no momento da compra.

Esta garantia assegura que a John Deere substituirá seus produtos que apresentem defeitos dentro do período de garantia. Em algumas circunstâncias, a John Deere também oferece melhorias em campo, frequentemente sem custos para o cliente, mesmo que o produto já esteja fora da garantia. Caso o

equipamento seja mal utilizado ou modificado para alterar seu desempenho para além das especificações originais de fábrica, a garantia será anulada e as melhorias em campo poderão ser negadas.

Se você não for o proprietário original deste produto, é do seu interesse entrar em contato com seu concessionário John Deere local para informá-lo do número de série da sua unidade. Isto ajudará a John Deere a notificá-lo sobre quaisquer problemas ou sobre melhorias de produtos.

DX,IFC5E-54-08SEP25

A John Deere Está à Sua Disposição



TS201—UN—15APR13

A satisfação do cliente é vital para a John Deere.

Nossos concessionários esforçam-se para fornecer-lhe peças e serviços com eficiência e rapidez:

- Peças de serviços e manutenção para dar suporte ao seu equipamento.
- Técnicos de serviço treinados e as ferramentas de diagnóstico e reparo necessárias para fazer a manutenção do equipamento.
- **Peças de reposição, serviços de reparo e informações da John Deere para manutenção ou reparo estão disponíveis. Para obter mais informações, visite deere.com or deere.ca.**

DX,IFC,JDS-54-30SEP25

Marcas comerciais

Marcas comerciais	
APEX™	Marca Registrada da Deere & Company
ArcGIS™	Marca comercial da Esri
AutoPath™	Marca Registrada da Deere & Company
AutoTrac™	Marca Registrada da Deere & Company
BeeLine™	Marca Comercial da Relish Technologies Ltd.
Bluetooth®	Marca Comercial da Bluetooth SIG
CommandARM™	Marca Registrada da Deere & Company

Introdução

CommandCenter™	Marca Registrada da Deere & Company
CommandQuad™	Marca Registrada da Deere & Company
CommandPro™	Marca Registrada da Deere & Company
e18™	Marca Registrada da Deere & Company
e23™	Marca Registrada da Deere & Company
Efficiency Manager™	Marca Registrada da Deere & Company
Field Doc™	Marca Registrada da Deere & Company
GreenSeeker®	Marca comercial da Trimble Navigation Limited Corporation
GreenStar™	Marca Registrada da Deere & Company
Hagie™	Marca Comercial da Hagie Manufacturing Company
iGrade™	Marca Registrada da Deere & Company
IMS™	Marca Registrada da Deere & Company
iTEC™	Marca Registrada da Deere & Company
IVT™	Marca Registrada da Deere & Company
JDLINK™	Marca Registrada da Deere & Company
PowerShift™	Marca Registrada da Deere & Company
RowSense™	Marca Registrada da Deere & Company
SeedStar™	Marca Registrada da Deere & Company
See & Spray	Marca Registrada da Deere & Company
Service ADVISOR™	Marca Registrada da Deere & Company
StarFire™	Marca Registrada da Deere & Company
StellarSupport™	Marca Registrada da Deere & Company
Trimble®	Marca Comercial da Trimble
Wi-Fi®	Marca comercial da Wi-Fi Alliance

ch177nn,1685609353995-54-08JUN23

Biblioteca de Informações Técnicas John Deere

Devido a alterações no produto realizadas após a impressão deste documento, é possível que as descrições das funcionalidades do produto não estejam completas. Leia o Manual do Operador mais recente antes de usar. Para obter uma cópia, consulte o concessionário ou visite techpubs.deere.com.

CZ76372,000071F-54-04AUG25

Consulte a Ajuda na Tela na seção Introdução ao Monitor.

AL70325,00005A6-54-07NOV19

Baixar Atualizações de Software

Certifique-se de que o monitor esteja atualizado com o software mais recente. As atualizações de software estão disponíveis para baixar em:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

CZ76372,000071E-54-17JUN14

Manual do Operador na Tela

O Manual do Operador do Monitor Geração 4 está disponível no monitor no aplicativo Centro de Ajuda.

Componentes do Monitor CommandCenter Geração 4

O Monitor CommandCenter Geração 4 contém os seguintes componentes:

Nome da Conformidade

Processador 4600 — Controlador Multifuncional, Servidor Integrado Premium (IPVS)

Processador 4200 — Controlador Multifuncional, Servidor de Especificação Integrada Média (IMVS)

Processador 4100 — Controlador Multifuncional, Servidor de Valor Integrado (IAVS)

ch177nn,1685613981788-54-08JUN23

Conteúdo

	Página		Página
Segurança		Declaração de Conformidade da UE	11-14
Reconhecimento das Informações de		Declaração de Conformidade da UE	11-15
Segurança	05-1	Declaração de Conformidade da UE	11-16
Compreender as Palavras da Sinalização	05-1	Declaração de Conformidade da UE	11-17
Implementação das Instruções de		Declaração de Conformidade da UE	11-18
Segurança	05-1	Declaração de Conformidade da UE	11-19
Prática da Manutenção Segura	05-2	Declaração de Conformidade da UE	11-20
Usar degraus e apoios de mão corretamente	05-2	Declaração de Conformidade do Reino	
Manusear suportes e componentes		Unido	11-21
eletrônicos com segurança	05-2	Declaração de Conformidade do Reino	
Uso Correto de Monitor Eletrônico	05-3	Unido	11-22
Operação Segura dos Sistemas de		Declaração de Conformidade do Reino	
Orientação	05-3	Unido	11-23
Use o Cinto de Segurança Corretamente	05-4	Declaração de Conformidade do Reino	
Mantenha-se Afastado das Unidades de		Unido	11-24
Colheita	05-4	Declaração de Conformidade do Reino	
Limpeza dos Sensores de Linha	05-4	Unido	11-25
Operação do Trator com Segurança	05-5	Declaração de Conformidade do Reino	
Operação Segura dos Sistemas de		Unido	11-26
Automação do Implemento	05-6	Declaração de Conformidade do Reino	
Evite Fluidos Sob Alta Pressão	05-6	Unido	11-27
Leia os Manuais do Operador de Unidades		Introdução ao Monitor	
de Controle ISOBUS	05-6	Ajuda na Tela	15-1
Evitar atropelamentos ao dar ré	05-7	CommandCenter Geração 4	15-1
Evite Choques Elétricos e Incêndios	05-7	Processador CommandCenter Geração 4	15-1
Evite linhas de energia elétrica	05-7	Monitor Estendido	15-2
Adesivos de Segurança		Estrutura das Páginas de Execução	15-3
Alerta de Segurança — AutoTrac Detectado	10-1	Central de Status	15-3
Alerta de Segurança — Limite Intransitável	10-1	Teclas Programáveis de Atalho	15-3
Alerta de Segurança — Unidade de Controle		Menu	15-4
ISOBUS	10-1	Ativação Basics	15-4
Alerta de Segurança — Operação Indevida		Ativações Adicionais	15-4
do Aux do ISO	10-1	Ativações de Demonstração	15-4
Advertência de Segurança — Configuração		Monitor e Som	
do Aux do ISO	10-2	Monitor e Som	20-1
Aviso de Segurança — Reinicialização do		Brilho	20-1
Sistema	10-2	Som	20-1
Aviso de Segurança — Instalação do		Vários Monitores	20-2
Software	10-2	Configurações de Vários Monitores	20-3
Cuidado de Segurança — Reversão do		Calibração do Display	20-4
Sistema	10-2	Data e Hora	
Informações Regulatórias		Data e Hora	25-1
Identificação do Código de Data	11-1	Alterar Data Atual	25-1
Notificação da Comissão Federal de		Alterar Hora Atual	25-1
Comunicações	11-2	Idioma e Unidades	
União Econômica Eurasiática — EAC	11-2	Idioma e Unidades	30-1
União Econômica Eurasiática — EAC	11-3	Configurações de Idioma e Unidades	30-1
União Econômica Eurasiática — EAC	11-5		
União Econômica Eurasiática — EAC	11-8		
União Econômica Eurasiática — EAC	11-11		

Continua na próxima página

Instruções originais. Todas as informações, ilustrações e especificações neste manual são baseadas nos dados mais recentes disponíveis no momento da publicação. Reservamo-nos o direito de efetuar alterações a qualquer momento sem aviso prévio.

	Página		Página
Gerenciador de Software		Manobras Adaptáveis	65-10
Gerenciador de Software	35-1	Orientação em uma Curva Adaptável	65-11
Atualizar o Software da Unidade de Controle e do Monitor	35-1	Registrar um Caminho Reto dentro de uma Curva Adaptável	65-12
Ativações	35-4	Navegar em Volta de Obstáculos	65-12
Service ADVISOR Remoto		AutoPath	65-13
Service ADVISOR Remoto	40-1	Configurações do AutoPath	65-16
Reprogramação do Veículo	40-1	Detalhes do Mapa do AutoPath	65-19
Solução de Problemas — Reprogramação	40-3	Pista Circular	65-19
Usuários e Acesso		Borda da Pista Circular	65-20
Usuários e Acesso	45-1	Orientação em uma Pista Circular	65-20
Perfis de Usuários	45-1	Pista de Preenchimento de Contorno	65-20
Grupos de Acesso	45-1	Orientação em uma pista de preenchimento de limite	65-21
Gerenciador de Layout		Conjunto de Pistas	65-21
Gerenciador de Layout	50-1	Troca de Pista	65-21
Conjuntos de Páginas de Execução	50-1	Gráfico Circular de Status do AutoTrac	65-21
Editar Conjuntos de Páginas de Execução	50-1	Ativar o AutoTrac	65-22
Barra de Atalhos	50-2	Desativação do AutoTrac Quando Não em Uso	65-22
Todas as Páginas de Execução	50-2	Ative o AutoTrac	65-23
Adicionar, Editar ou Duplicar Páginas de Execução	50-3	Interruptor de Retomada	65-23
Navegação pelas Páginas de Execução na Página Principal	50-3	Reativar o AutoTrac na Próxima Passagem	65-24
Gerenciador de Configurações		Desativar e Desabilitar o Sistema	65-24
Gerenciador de Configurações	55-1	Velocidades Mínima e Máxima	65-25
Gerenciador de Equipamentos		Mensagens de Desengate do AutoTrac	65-25
Gerenciador de Equipamento	60-1	Orientação de Implemento AutoTrac (passivo)	65-26
Perfil da Máquina	60-1	Otimização da Direção	65-27
Perfil do Implemento	60-1	AutoTrac RowSense	65-31
Orientação do AutoTrac		Solução de Problemas	65-32
Orientação do AutoTrac	65-1	Automação de Manobras AutoTrac™	
Orientação Manual	65-1	Automação de Manobras AutoTrac™	70-1
Informações gerais	65-1	Automação de Manobras AutoTrac do Trator	70-2
Configurações de Orientação	65-1	Automação de Manobras AutoTrac da Colheitadeira	70-5
Previsor de Giro	65-1	Automação de Manobras AutoTrac do Pulverizador	70-6
Tons de Rastreo	65-2	Solução de Problemas	70-7
Notificação de Alteração da Largura de Trabalho	65-2	Sincronismo da Máquina John Deere	
Linhas Permanentes	65-2	Sincronismo da Máquina John Deere	75-1
Sinal Compartilhado	65-2	Compatibilidade do Sincronismo da Máquina John Deere	75-3
Seleção da Pista de Orientação	65-2	Controles de Sincronismo da Máquina John Deere	75-4
Mudança de Pista	65-3	Operação do Sincronismo da Máquina John Deere — Guia	75-6
Mudança de Manobras AB	65-3	Operação do Sincronismo da Máquina John Deere — Seguidor	75-7
Configurações da Barra de Luzes	65-4	Talhões e Limites	
Configurações das Pistas de Curvas	65-5	Conjuntos de Talhão e Contornos	80-1
Configurações da Pista Circular	65-6	Gerenciar Clientes, Fazendas e Talhões	80-1
Espaçamento entre Pistas	65-6	Limites do Talhão	80-2
Sensibilidade da Direção	65-6	Limites do Talhão	80-3
Configuração da Pista de Orientação	65-7	Configuração de Trabalho, Mapeamento e Marcadores	
Aquisição da Linha Guiada	65-7	Configuração do Trabalho	85-1
Pista de Orientação Reta	65-7	Total de Trabalhos	85-2
Linha Rápida	65-8	Totais do Trabalho	85-3
Orientação em uma Pista Reta	65-8	Mapeamento	85-4
Curvas AB	65-9		
Orientação em uma Curva AB	65-9		
Registrar um Caminho Reto ou Navegar em Volta de Obstáculos	65-10		

	Página	Página
Marcadores	85-6	Atualizações do Software Remoto StarFire 145-1
Compartilhamento		Vídeo
Compartilhamento	90-1	Vídeo 150-1
Monitor de Trabalho		Disparadores de Vídeo 150-1
Monitor de Trabalho	95-1	Configurações da Rede Sem Fio
Gravação do Serviço	95-1	Configurações da Rede Sem Fio 155-1
Máquina em Marcha Lenta		Acesso Remoto ao Monitor
Teoria de Operação de Máquina em Marcha Lenta	100-1	Acesso Remoto ao Monitor 160-1
Controle de Trilho		Configurações de Porta COM
Controle de Trilho	105-1	Configurações de Porta COM 165-1
Monitor da Máquina		Configuração de Controles
Monitor da Máquina	110-1	Configuração dos Controles 170-1
Controle de Sobreposição		Serviço e Manutenção
Controle de Sobreposição	115-1	Limpar o Display 175-1
Controle de Sobreposição Manual	115-1	Restauração de Dados de Fábrica 175-1
Controle de Seção		Solução de Problemas
Controle de Seção	120-1	Recuperação do Sistema 180-1
Configurações Avançadas	120-3	Falhas na Atualização do Software 180-1
Módulo de Status da Seção	120-3	Configurações Personalizadas do Monitor 180-3
Ajustes de Sobreposição	120-4	
Ajuste de Desempenho	120-5	
Exemplo de Configuração da Operação de Pré-semeadura	120-5	
Gerenciador de Arquivos		
Gerenciador de Arquivos	125-1	
Unidade USB	125-5	
Capturar Imagens da Tela	125-6	
Central de Diagnóstico		
Central de Diagnóstico	130-1	
Diagnóstico do Sistema	130-1	
Diagnósticos do Controlador	130-1	
Informações de diagnóstico	130-2	
Ocultar Centro de Diagnósticos	130-2	
Códigos de Diagnóstico de Falha	130-3	
Informações do Barramento CAN	130-3	
Informações do Barramento CCD	130-4	
Valores do Barramento CAN	130-4	
Rede	130-5	
Info. Barramento Ethernet	130-5	
Calibração e Manutenção		
Manutenção e Calibrações	135-1	
Verificações de Serviço	135-1	
Intervalos de Serviço	135-1	
Calibrações	135-1	
ISOBUS VT		
ISOBUS VT	140-1	
Receptor StarFire		
Receptor de GPS StarFire	145-1	

Segurança

Reconhecimento das Informações de Segurança



T81389—UN—28JUN13

Este é um símbolo de alerta de segurança. Ao ver este símbolo na sua máquina ou neste manual, fique atento à possibilidade de ferimentos.

Siga as precauções recomendadas e as práticas seguras de operação.

DX,ALERT-54-29SEP98

chama atenção para as mensagens de segurança neste manual.

DX,SIGNAL-54-05OCT16

Implementação das Instruções de Segurança



TS201—UN—15APR13

Leia atentamente todas as mensagens de segurança deste manual e os adesivos de segurança da sua máquina. Mantenha os adesivos de segurança em boas condições. Substitua adesivos de segurança danificados ou ausentes. Certifique-se de que novos componentes e peças de reposição incluam os adesivos de segurança. Adesivos de segurança para reposição podem ser encontrados no seu concessionário John Deere.

Pode haver informações adicionais sobre segurança nas peças e componentes de fornecedores que não estejam reproduzidas neste manual do operador.

Aprenda como operar a máquina e como utilizar os controles adequadamente. Não deixe ninguém operar a máquina sem que tenha sido treinado.

Mantenha sua máquina em condições operacionais apropriadas. Modificações não autorizadas na máquina podem prejudicar o funcionamento e/ou a segurança e afetar a vida útil da máquina.

Caso não compreenda alguma parte deste manual e necessite de assistência, entre em contato com seu concessionário John Deere.

DX,READ-54-01AUG22

Compreender as Palavras da Sinalização



ATENÇÃO

CUIDADO

TS187—54—04JUN19

PERIGO: A palavra PERIGO indica uma situação de risco que, se não evitada, irá resultar em morte ou em ferimentos graves.

ALERTA: A palavra ALERTA indica uma situação de risco que, se não for evitada, poderá resultar em morte ou em ferimentos graves.

CUIDADO: A palavra CUIDADO indica uma situação de risco que, se não for evitada, pode resultar em ferimentos leves ou moderados. CUIDADO também pode ser usada para alertar sobre práticas inseguras associadas com eventos que podem causar ferimentos.

Uma palavra de sinalização—PERIGO, ALERTA ou CUIDADO—é usada junto com o símbolo de alerta de segurança. PERIGO identifica os riscos mais graves. Os avisos de segurança PERIGO ou CUIDADO localizam-se próximos às áreas de risco específicas. Precauções gerais estão registradas nos avisos de segurança de ATENÇÃO. A palavra CUIDADO também

Prática da Manutenção Segura



TS218—UN—23AUG88

Estude o procedimento de manutenção antes de efetuar o trabalho. Mantenha a área limpa e seca.

Nunca lubrifique nem faça manutenção ou ajustes em uma máquina em movimento. Mantenha as mãos, os pés e as roupas longe de peças movidas por energia. Desative toda a energia e opere os controles para aliviar a pressão. Abaixar o equipamento até o solo. Pare o motor. Retire a chave. Aguarde a máquina esfriar.

Apoie seguramente quaisquer elementos da máquina que devam ser erguidos para o trabalho de manutenção.

Mantenha todas as peças em boas condições e corretamente instaladas. Corrija imediatamente qualquer dano. Substitua peças desgastadas ou quebradas. Remova depósitos de graxa, óleo ou detritos.

Em equipamentos autopropelidos, desconecte o cabo terra (-) da bateria antes de executar qualquer solda na máquina ou ajustes no sistema elétrico.

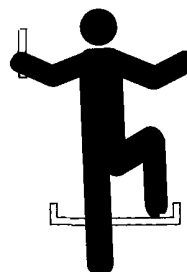
Em implementos rebocados, desconecte os chicotes elétricos do trator antes de fazer a manutenção em componentes do sistema elétrico ou soldagem na máquina.

Quedas durante limpeza ou trabalho em locais altos podem causar ferimentos graves. Use uma escada ou plataforma para atingir facilmente cada local. Use

apoios para os pés e para as mãos que sejam robustos e seguros.

DX,SERV-54-28FEB17

Usar degraus e apoios de mão corretamente



T133468—UN—15APR13

Evitar quedas entrando e saindo de frente para a máquina. Manter sempre um contato de três pontos com os degraus, apoios de mão e corrimãos.

Tenha cuidados adicionais quando lama, neve ou umidade aumentarem o risco de escorregões. Mantenha os degraus limpos e livres de graxa e óleo. Nunca salte ao sair da máquina. Nunca entre ou saia de uma máquina em movimento.

DX,WW,MOUNT-54-12OCT11

Manusear suportes e componentes eletrônicos com segurança



TS249—UN—23AUG88

Quedas durante instalação ou remoção de componentes eletrônicos montados no equipamento podem causar graves ferimentos. Use uma escada ou plataforma para alcançar facilmente cada local de montagem. Use apoios seguros e resistentes para as mãos e os pés. Não instale nem remova componentes molhados ou congelados.

Ao instalar ou fazer manutenção de uma estação base RTK em uma torre ou outra estrutura alta, use um elevador aprovado.

Ao instalar ou fazer manutenção em um mastro de antena de GPS usada num implemento, use técnicas

de elevação apropriadas e o devido equipamento de proteção pessoal. O mastro é pesado e pode ser difícil de manusear. Serão necessárias duas pessoas quando os locais de montagem não forem acessíveis do solo ou de uma plataforma de manutenção.

DX,WW,RECEIVER-54-24AUG10

Uso Correto de Monitor Eletrônico

Monitores eletrônicos são dispositivos secundários destinados a ajudar o operador na execução de operações no campo, aumentar o conforto e proporcionar entretenimento. Os monitores oferecem uma ampla gama de funcionalidade, são usados em muitos aplicativos de sistemas diferentes da máquina e podem ser usados em outros dispositivos secundários como equipamentos eletrônicos portáteis.

Um dispositivo secundário é qualquer dispositivo não necessário para operar sua máquina no respectivo uso primário. O operador é sempre responsável pela operação e controle seguros da máquina.

Para evitar acidentes pessoais ao operar a máquina:

- Posicione o monitor conforme as instruções de instalação. Assegure que o dispositivo esteja fixado e que não obstrua a visão do operador, nem interfira com os comandos operacionais da máquina.
- Não se distraia com o monitor. Fique atento. Preste atenção na máquina e no ambiente ao seu redor.
- Não modifique configurações nem acesse qualquer função que exija o uso prolongado dos controles do monitor com a máquina em movimento. Pare a máquina em local seguro e coloque na posição de estacionamento antes de tentar tais operações.
- Nunca ajuste em volume alto demais que não permita escutar o tráfego externo e veículos de emergência.

Para promover a operação segura, determinadas funções do monitor podem estar desativadas a menos que a movimentação da máquina seja restringida e/ou esteja em posição de estacionamento. Cancelar este recurso de segurança pode violar leis aplicáveis e resultar em danos, ferimentos graves ou fatais.

Use somente as funcionalidades disponíveis do monitor quando as condições permitirem fazê-lo de maneira segura e conforme as instruções fornecidas. Sempre respeite as normas de condução segura, leis e regulamentos de trânsito estaduais ou locais ao usar qualquer dispositivo secundário.

DX,ELEC,DISPLAY-54-13JAN15

desligue (desative) os sistemas de orientação antes de entrar em uma rodovia. Não tente ligar (ativar) um sistema de orientação ao transportar em uma rodovia.

Os sistemas de orientação visam auxiliar o operador a realizar operações mais eficientes no caso de uso apropriado. O operador é sempre responsável pelo caminho e pela operação segura da máquina. Os sistemas de orientação não detectam nem evitam automaticamente colisões com obstáculos, máquinas ou outros veículos.

Sistemas de orientação incluem qualquer aplicativo que automatize a direção da máquina. Isso inclui, entre outros, AutoTrac, iTEC, Automação de Manobras AutoTrac, Direcionamento Passivo de Implemento AutoTrac (passivo), AutoTrac Universal, AutoTrac Controller, AutoTrac RowSense e Sincronismo da Máquina John Deere.

Para evitar ferimentos do operador e pessoas nas proximidades da máquina:

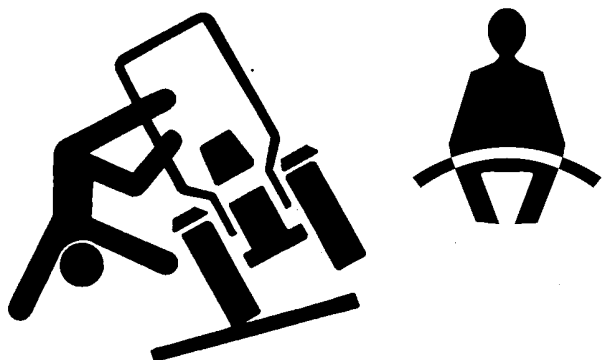
- Nunca tente entrar ou sair de uma máquina em movimento.
- Verifique se a máquina, o implemento e o sistema de orientação estão configurados corretamente.
 - Se estiver usando iTEC, Automação de Manobras AutoTrac ou Direcionamento Passivo do Implemento AutoTrac (passivo), verifique se os contornos precisos foram definidos.
 - Se estiver usando o Sincronismo da Máquina John Deere, verifique se o ponto inicial do seguidor está calibrado com espaço suficiente entre as máquinas.
- Permaneça alerta e preste atenção ao ambiente ao seu redor.
- Assuma o controle do volante quando necessário, para evitar perigos, observadores, equipamentos ou outros obstáculos no talhão.
- Interrompa a operação se condições de pouca visibilidade prejudicarem sua capacidade de operar a máquina ou de identificar pessoas ou obstáculos no caminho da máquina.
- Considere as condições do talhão, a visibilidade e a configuração da máquina ao selecionar a velocidade da máquina.

ch177nn,1660716404585-54-23MAY24

Operação Segura dos Sistemas de Orientação

Não use sistemas de orientação em rodovias. Sempre

Use o Cinto de Segurança Corretamente



TS1729—UN—24MAY13

Evite ferimentos ou morte por esmagamento durante uma capotagem.

A máquina é equipada com uma Estrutura de Proteção Contra Capotamento (EPC). USE um cinto de segurança ao operar com uma EPC.

- Segure a trava e passe o cinto de segurança pelo corpo.
- Insira a trava na fivela. Ouça o clique.
- Puxe a trava do cinto de segurança para assegurar que o cinto está preso com firmeza.
- Ajuste o cinto de segurança no quadril.

Substitua o cinto de segurança inteiro, se as peças de fixação, a fivela, o cinto ou o retrator apresentarem sinais de danos.

Realizar no mínimo uma vez por ano uma inspeção do cinto de segurança e das peças de fixação de montagem. Identifique sinais de peças soltas ou avarias no cinto, tal como rasgos, desfiamento, desgaste extremo ou precoce, desbotamento ou escoriação. Substitua somente por peças de reposição que atendam às especificações da sua máquina.

DX,ROPS1-54-22AUG13

Mantenha-se Afastado das Unidades de Colheita



ES 118 704

ES118704—UN—21MAR95

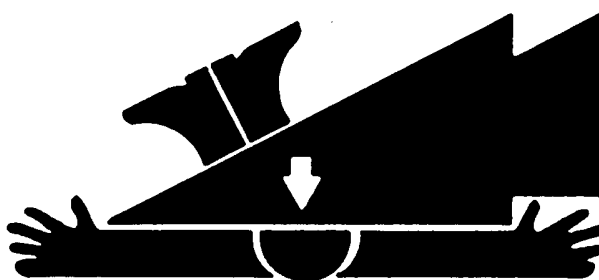
A barra de corte, o sem-fim, o molinete e os rolos de

alimentação não podem ser completamente protegidos devido à sua função. Fique longe desses elementos em movimento durante a operação. Sempre desligue a embreagem principal, desligue o motor e retire a chave antes de executar serviços ou de desentupir a plataforma.

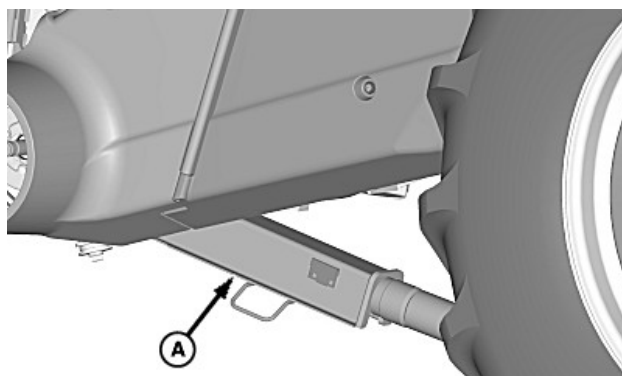
FX,CUT-54-21DEC90

Limpeza dos Sensores de Linha

⚠ CUIDADO: Evite o risco de ferimentos. **DESLIGUE** o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.



TS696—UN—21SEP89



H90891—UN—26FEB08

A—Batente de Segurança

Erga a plataforma e abaixe o batente de segurança (A) na haste do cilindro hidráulico.

Os sensores de linha devem ser inspecionados diariamente para verificar se há necessidade de limpeza. Se houver acúmulo de material nos sensores, isto pode impedir a livre movimentação e afetar o desempenho. Para limpar os sensores de linha, remova os detritos dos sensores e da área em volta. Verifique se os sensores se movimentam livremente sem obstrução.

Verifique anualmente se há desgaste excessivo nas buchas e nos eixos do sensor. Faça as substituições conforme necessário.

ch177nn,1687759031286-54-26JUN23

Operação do Trator com Segurança

É possível reduzir o risco de acidentes seguindo estas precauções simples:

- Utilize seu trator somente para as operações para as quais foi projetado, por exemplo, empurrar, puxar, rebocar, atuar e transportar uma variedade de equipamentos intercambiáveis projetados para conduzir o trabalho agrícola.
- Operadores devem ser fisicamente e mentalmente capazes de acessar a plataforma do operador e/ou os controles e de operar a máquina corretamente e com segurança.
- Nunca opere a máquina quando estiver distraído, cansado ou debilitado. A operação adequada da máquina requer plena atenção e consciência do operador.
- O trator não foi projetado para ser usado como veículo de lazer ou de passeio.
- Leia este manual do operador antes de operar o trator e siga as instruções de operação e segurança contidas no manual e no trator.
- Siga as instruções de operação e lastro encontradas no manual do operador para os seus implementos/ acessórios, tais como pás-carregadeiras.
- Siga as instruções no manual do operador de qualquer máquina ou reboque montado ou puxado. Não opere uma combinação trator-máquina ou trator-reboque sem seguir todas as instruções.
- Certifique-se de que não haja pessoas próximas à máquina, do equipamento acoplado e da área de trabalho antes de ligar o motor ou iniciar a operação.
- Mantenha-se afastado da articulação de três pontos e do levante hidráulico (se equipado) ao controlá-los.
- Mantenha as mãos, os pés e as roupas longe de peças acionadas por energia.

Cuidados ao Dirigir

- Nunca tente entrar ou sair de um trator em movimento.
- Realize por completo todos os treinamentos antes de operar o veículo.
- Mantenha todas as crianças e pessoal não essencial afastados dos tratores e de todo o equipamento.
- Nunca ande em um trator a menos que esteja sentado em um assento aprovado pela John Deere com um cinto de segurança.
- Mantenha todas as blindagens/proteções no lugar.
- Usar as sinalizações sonoras e visuais apropriadas quando operar em vias públicas.
- Vá para o acostamento da via antes de parar.
- Reduza a velocidade em curvas, ao aplicar freios individuais ou ao operar próximo a locais perigosos, solos irregulares e inclinações íngremes.
- A estabilidade é reduzida quando os implementos montados estão elevados.

- Acople os pedais do freio um ao outro ao trafegar em vias públicas.
- Bombeie os freios ao parar em solo escorregadio.
- Limpe regularmente os para-lamas e as saias de para-lama (abas para-lama) se instalados. Remova a sujeira antes de dirigir em vias públicas.

Assento do Operador Aquecido e Ventilado

- Um aquecedor de assento superaquecido pode causar queimaduras ou danos ao assento. Para reduzir o risco de queimaduras, tome cuidado ao usar o aquecedor do assento por longos períodos de tempo, especialmente se o operador não é possível sentir alteração na temperatura ou dor à pele. Não coloque objetos sobre o assento, como cobertores, almofadas, capas ou itens similares, que possam causar um superaquecimento do aquecedor do assento.

Reboque de Cargas

- Tome cuidado ao rebocar e frear cargas pesadas. A distância de frenagem aumenta com a velocidade e com o peso das cargas rebocadas e em declives. Cargas rebocadas com ou sem freios, que sejam pesadas demais para o trator ou que sejam rebocadas com excesso de velocidade, podem causar perda de controle.
- Considere o peso total do equipamento e da carga.
- Engate cargas rebocadas somente a acoplamentos aprovados para evitar transtornos na retaguarda.

Estacionar e Sair do Trator

- Antes de sair do trator, desligue todas as VCRs, desengate a TDP, desligue o motor, abaixe os implementos/acessórios até o solo, coloque os dispositivos de controle de implementos/acessórios na posição de neutro e acione com segurança o mecanismo de estacionamento, incluindo a lingueta de estacionamento e o freio de estacionamento. Além disso, se o trator for deixado sem supervisão, retire a chave.
- Deixar a transmissão engrenada com o motor desligado NÃO evita que o trator se movimente.
- Nunca chegue perto de TDP ou implementos durante a operação.
- Espere até cessar todo o movimento antes de efetuar manutenção na máquina.

Acidentes Mais Comuns

Operação insegura ou uso indevido do trator pode resultar em acidentes. Fique atento aos riscos da operação do trator.

Os acidentes mais comuns envolvendo tratores são:

- Capotamento do trator
- Colisões com outros veículos motorizados
- Procedimentos de partida inadequados

- Emaranhamento nos eixos da TDP
- Cair do trator
- Esmagamento e entalamento durante o engate

DX,WW,TRACTOR-54-08MAY19

Operação Segura dos Sistemas de Automação do Implemento



PC13793—UN—25MAY11

Não use sistemas de automação do implemento em rodovias. Sempre desligue (desative) os sistemas de automação do implemento antes de entrar em uma rodovia. Não tente ligar (ativar) um sistema de automação do implemento ao transportar em uma rodovia.

Os sistemas de automação do implemento visam auxiliar o operador a realizar operações mais eficientes no campo. O operador é sempre responsável pelo percurso da máquina.

Sistemas de automação do implemento incluem qualquer aplicativo que automatize o movimento do implemento. Isso inclui, mas pode não se limitar, ao iGrade e à Direcionamento Ativo de Implementos.

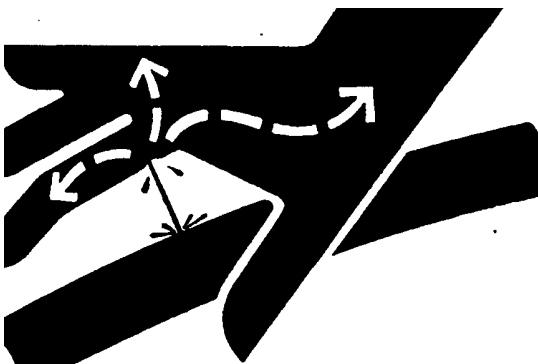
Para evitar ferimentos do operador e pessoas nas proximidades da máquina:

- Verifique se a máquina, o implemento e os sistemas de automação estão configurados corretamente.
- Permaneça alerta e preste atenção ao ambiente ao seu redor.
- Assuma o controle da máquina quando necessário para evitar riscos, pessoas, equipamento ou outros obstáculos no campo.
- Interrompa a operação se condições de pouca visibilidade prejudicarem sua capacidade de operar

a máquina ou de identificar pessoas ou obstáculos no caminho da máquina.

ch177nn,1685614057170-54-01JUN23

Evite Fluidos Sob Alta Pressão



X9811—UN—23AUG88

Inspeccione as mangueiras hidráulicas periodicamente – pelo menos uma vez por ano – para ver se há vazamentos, dobras, cortes, trincas, abrasão, bolhas, corrosão, trançado exposto ou qualquer outro sinal de desgaste ou dano.

Substitua imediatamente conjuntos de mangueira desgastados ou danificados, por peças de reposição aprovadas John Deere.

Fluidos que escapam sob alta pressão podem penetrar na pele e causar ferimentos graves.

Evite este risco aliviando a pressão antes de desconectar uma linha hidráulica ou outras linhas. Aperte todas as conexões antes de aplicar pressão.

Procure por vazamentos com um pedaço de cartão. Proteja as mãos e o corpo de fluidos sob alta pressão.

Em caso de acidente, consulte um médico imediatamente. Qualquer fluido injetado na pele deve ser retirado cirurgicamente dentro de algumas horas ou poderá resultar em gangrena. Os médicos com pouca experiência nesse tipo de ferimento devem procurar uma fonte adequada de conhecimentos médicos nessa área. Essas informações encontram-se disponíveis em inglês no Departamento Médico da Deere & Company em Moline, Illinois, EUA, pelos telefones 1-800-822-8262 ou +1 309-748-5636.

DX,FLUID-54-12OCT11

Leia os Manuais do Operador de Unidades de Controle ISOBUS

Além dos Aplicativos GreenStar, esse monitor pode ser usado como dispositivo de visualização para qualquer Unidade de Controle ISOBUS compatível com a norma ISO 11783. O monitor inclui a capacidade de controlar implementos ISOBUS. Quando usado dessa forma, as informações e funções de controle disponibilizadas no

monitor são fornecidas pela Unidade de Controle ISOBUS e são de responsabilidade do fabricante da Unidade de Controle ISOBUS.

Algumas dessas funções podem constituir um risco para o operador ou pessoas próximas. Leia o Manual do Operador fornecido pelo fabricante da Unidade de Controle ISOBUS e siga todas as mensagens de segurança no manual e na Unidade de Controle ISOBUS antes do uso.

NOTA: ISOBUS refere-se à Norma ISO 11783.

DX,WW,ISOBUS(T)-54-04APR22

Evitar atropelamentos ao dar ré



PC10857XW—UN—15APR13

Antes de mover a máquina, certifique-se de que não haja pessoas no caminho da máquina. Vire-se e olhe diretamente para melhor visibilidade. Ao dar ré, use uma pessoa para sinalizar quando a visão estiver obstruída ou o espaço livre for muito limitado.

Não confie em uma câmera para determinar se há pessoas ou obstáculos atrás da máquina. O sistema pode ser limitado por muitos fatores, incluindo práticas de manutenção, condições ambientais e alcance operacional.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-54-30AUG10

Evite Choques Elétricos e Incêndios



PC12631—UN—04JUN10

Equipamento alimentado por bateria ou outras fontes de energia elétrica produzem choque elétrico, faíscas ou arcos se houver um curto-circuito. Os curtos elétricos podem atingir temperaturas suficientemente altas para causar queimaduras nas pessoas, inflamar ou derreter materiais comuns.

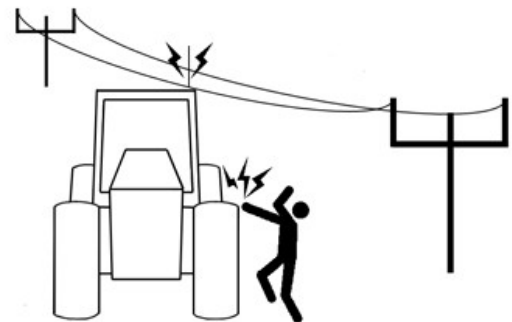
Para evitar acidentes pessoais causados por choque elétrico, queimaduras ou risco potencial de incêndio, sempre desconecte a alimentação da bateria ou de outras fontes de energia elétrica antes de instalar ou fazer a manutenção:

- Remova a braçadeira do aterramento (terminal negativo [-]).
- Solte e remova a bateria.
- Desligue a bateria principal ou outras fontes de energia elétrica.
- Desconecte a fonte de alimentação do equipamento.

Compreenda e siga todos os códigos e regulamentos locais ao instalar equipamentos elétricos.

HC94949,0000487-54-27JAN14

Evite linhas de energia elétrica



PC13658—UN—08NOV11

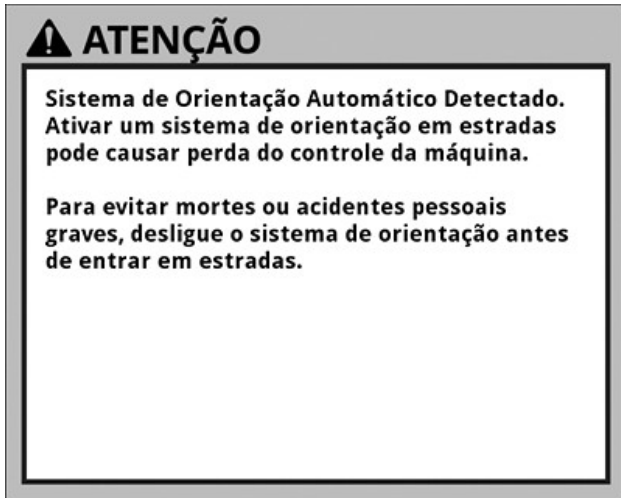
A antena da máquina pode ser alta o suficiente para encostar em cabos elétricos pendurados. Evite acidentes pessoais graves causados por choque elétrico:

- afaste-se de qualquer cabo elétrico pendurado ao operar ou transportar a máquina.

HC94949,0000488-54-24JAN14

Adesivos de Segurança

Alerta de Segurança — AutoTrac Detectado

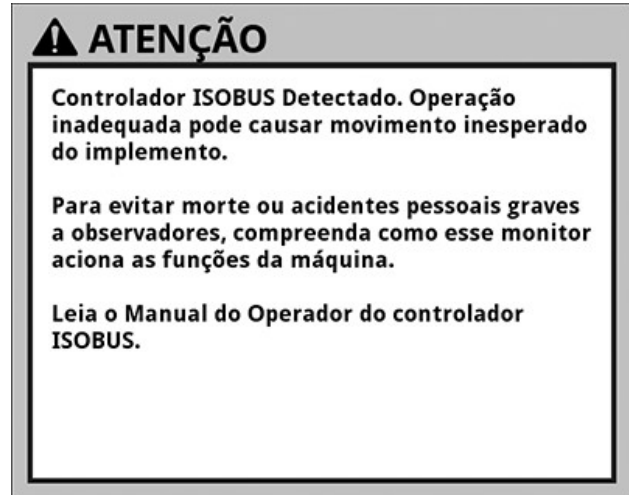


PC27620—54—23APR20

Essa mensagem é exibida na partida de máquinas com um sistema de orientação automática instalado.

ch177nn,1685614175290-54-01JUN23

Alerta de Segurança — Unidade de Controle ISOBUS

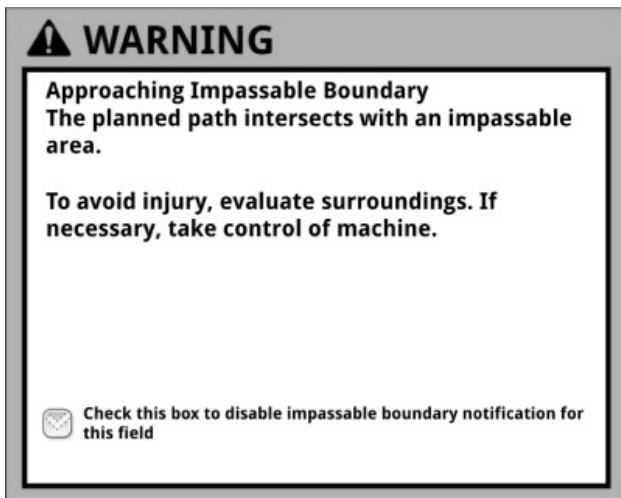


PC27622—54—11MAR20

Essa mensagem é exibida quando o sistema detecta um controlador ISOBUS. Para obter mais informações, consulte Leia os Manuais do Operador para Unidades de Controle ISOBUS na seção Segurança.

AL70325,0000563-54-21OCT22

Alerta de Segurança — Limite Intransitável



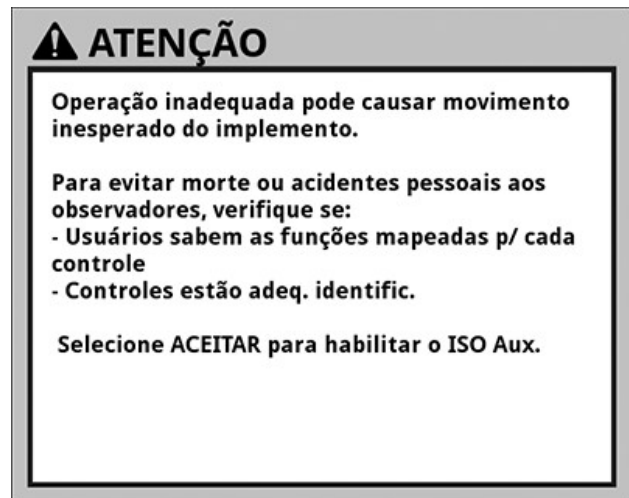
PC661534—UN—01FEB25

Automação de Manobras AutoTrac™

Esta mensagem ocorre quando o caminho da máquina cruza um limite intransponível enquanto a Automação de Manobras AutoTrac está ativa.

ch177nn,1738560303121-54-02FEB25

Alerta de Segurança — Operação Indevida do Aux do ISO

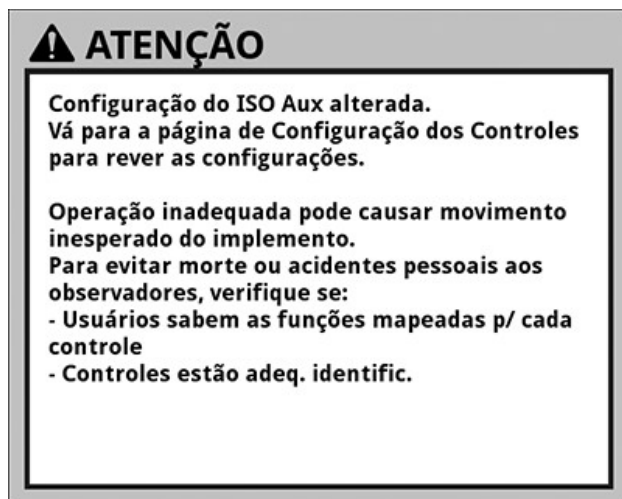


PC27623—54—11MAR20

Essa mensagem ocorre quando o operador habilita o controle Aux do ISO.

AL70325,0000564-54-21OCT22

Advertência de Segurança — Configuração do Aux do ISO

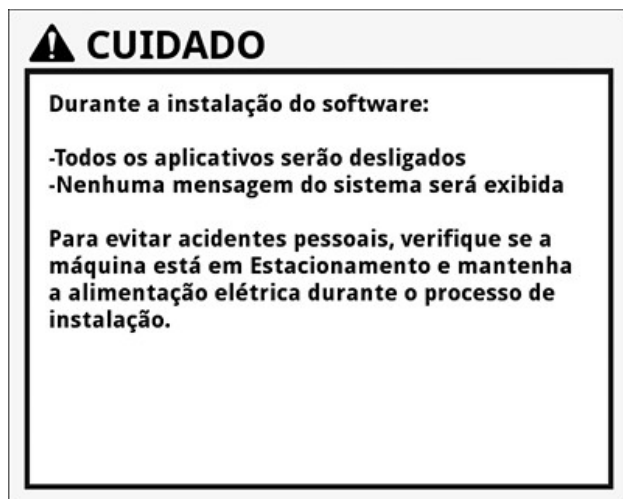


PC27624—54—11MAR20

Esta mensagem é exibida quando o sistema detecta uma unidade de controle ISOBUS com a funcionalidade Aux do ISO, ou quando a configuração de controle do Aux do ISO foi modificada durante o tempo de execução. Por exemplo, uma entrada ou um implemento foi adicionado.

AL70325,0000565-54-21OCT22

Aviso de Segurança — Instalação do Software

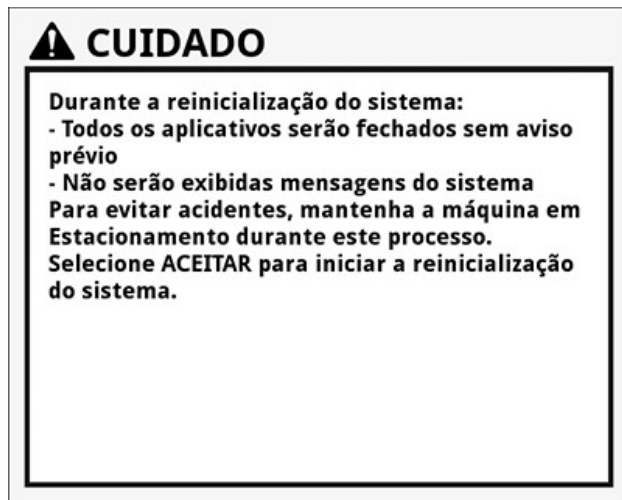


PC27626—54—11MAR20

Essa mensagem é exibida quando a instalação do software é iniciada.

AL70325,0000567-54-21OCT22

Aviso de Segurança — Reinicialização do Sistema

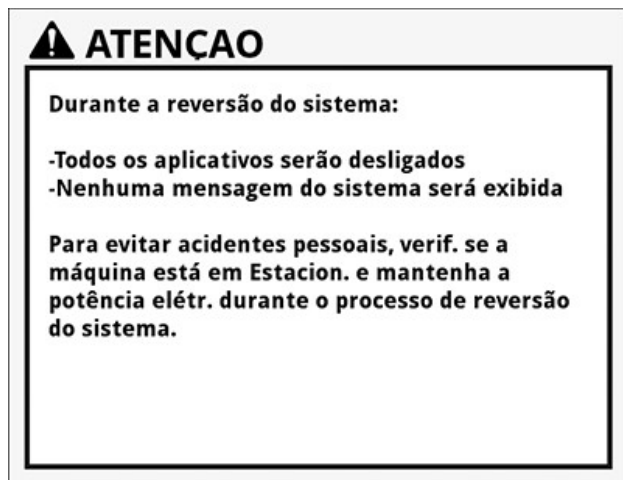


PC27625—54—11MAR20

Essa mensagem é exibida quando o display encontra um erro que requer uma reinicialização do sistema.

AL70325,0000566-54-21OCT22

Cuidado de Segurança — Reversão do Sistema



PC19763—54—07JUL14

Essa mensagem ocorre quando uma reversão do sistema é iniciada.

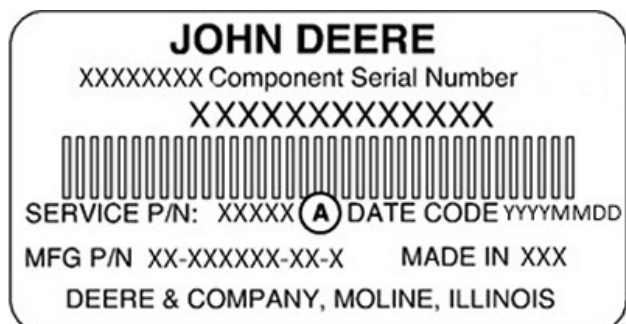
HC94949,00003A9-54-19MAY15

Informações Regulatórias

Identificação do Código de Data

O código de data na etiqueta do produto é mostrado usando um dos seguintes métodos:

Método 1



PC28833—UN—11OCT22

Método 1 de Etiqueta do Produto



PC25149—UN—20DEC17

Método 1 do Código de Data

A—Código de Data (Data da Fabricação)

B—Ano de fabricação

C—Mês de fabricação

D—Dia de Fabricação

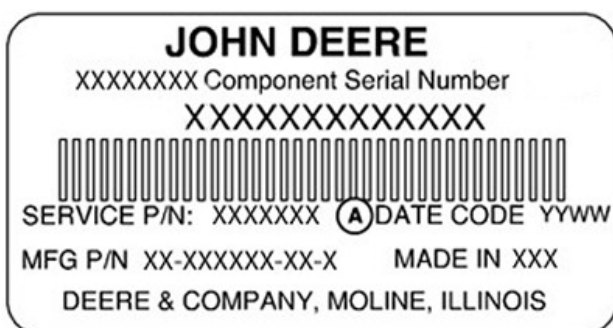
Use o código de data (A) na etiqueta do produto para identificar a data de fabricação. "AAAA" (B) identifica o ano de fabricação; "MM" (C) identifica o mês da fabricação; "DD" (D) identifica o dia de fabricação.

NOTA: O número do mês de fabricação varia de 01 a 12.

O número do dia de fabricação varia de 01 a 31.

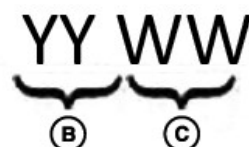
Código de Data		
AAAA	Ano de fabricação	Exemplo: 2011, 2012, 2013....
MM	Número do Mês para Ano de Fabricação	Exemplo: 01, 02, 03...12
DD	Número do Dia do Mês de Fabricação	Exemplo: 01, 02, 03...31

Método 2



PC28834—UN—11OCT22

Método 2 de Etiqueta do Produto



PC26494—UN—08NOV18

Método 2 do Código de Data

A—Código de Data (Data da Fabricação)

B—Ano de fabricação

C—Semana de Fabricação

Use o código de data (A) na etiqueta do produto para identificar a data de fabricação. "AA" (B) identifica o ano de fabricação, "SS" (C) identifica a semana de fabricação.

NOTA: O número da semana de fabricação varia de 01 a 52.

Código de Data		
AA	Ano de fabricação	Exemplo: 11, 12, 13....
SS	Número da Semana para Ano de Fabricação	Exemplo: 01, 02, 03...52

AL70325,000052D-54-11OCT22

Notificação da Comissão Federal de Comunicações

Monitor John Deere de 10.4" e Processador 4600

Estes dispositivos devem ser operados como foram fornecidos pela John Deere Ag Management Solutions. Quaisquer alterações ou modificações feitas nestes dispositivos sem a aprovação expressa escrita das Soluções em Gerenciamento Agrícola da John Deere podem anular a autoridade do usuário em operar estes dispositivos.

Este dispositivo está em conformidade com a FCC Parte 15. A operação está sujeita às duas seguintes condições:

- (1) Este dispositivo não pode causar interferências prejudiciais e
- (2) Este dispositivo deve aceitar qualquer interferência, incluindo interferências que possam causar a operação indesejada do dispositivo.

Este equipamento foi testado e considerado em conformidade com os limites para um dispositivo digital Classe B, de acordo com a parte 15 das Normas da FCC. Esses limites são estabelecidos para oferecer

proteção razoável contra interferências prejudiciais em uma instalação residencial. Este equipamento gera, utiliza e pode irradiar energia de frequência de rádio e, se não for instalado e utilizado de acordo com as instruções, pode causar interferências prejudiciais às comunicações por rádio. Entretanto, não há nenhuma garantia de que não ocorrerá interferência em uma instalação específica. Se este equipamento causar interferência prejudicial à recepção de rádio ou televisão, o que pode ser determinado desligando e ligando o equipamento, recomenda-se ao usuário tentar corrigir a interferência tomando uma ou mais das seguintes medidas:

- Reorientar ou reposicionar a antena de recepção.
- Aumentar a separação entre o equipamento e o receptor.
- Conectar o equipamento a uma tomada em um circuito diferente daquele ao qual o receptor está conectado.
- Consulte o concessionário ou um técnico de rádio/TV experiente para obter ajuda.

AL70325,00006A3-54-03AUG21

União Econômica Eurasiática — EAC

Eurasian Economic Union - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A

Model: Data Processing Unit 4600 Premium Processor, Model GUPS
Made in USA

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Belye Stolbi micro district, vladenye
"Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.



PC25151—UN—20DEC17

Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

**Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов
Евразийского экономического союза (ЕАЭС)**

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

Модель: блок обработки данных 4600 Premium Processor, модель GUPS
Сделано в США.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС):
Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение
"Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



PC25152—UN—20DEC17
AL70325,0000518-54-15NOV18

União Econômica Eurasiática — EAC

Eurasian Economic Union - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A

Model: John Deere 10.4 inch Monitor, Model G410
Made in Mexico

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye
"Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.



Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

**Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов
Евразийского экономического союза (ЕАЭС)**

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

Модель: дисплей 10.4 товарный знак John Deere, модель G410
Сделано в Мексике.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС):
Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение
"Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



União Econômica Eurasiática – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5/G5Plus Processor

Model: G5CS

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



Rótulo EAC do Processador G5/G5^{Plus} em inglês

PC29166—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Процессор G5/G5Plus

Модель: G5CS

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



Rótulo EAC do Processador G5/G5^{Plus} em russo

PC29172—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5/G5Plus Процессоры

Үлгі: G5CS

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



União Econômica Eurasiática – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5 Display

Model: G510

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreón) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreón, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



Rótulo EAC do Monitor G5 em inglês

PC29167—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5

Модель: G510

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



Rótulo EAC do Monitor G5 em russo

PC29173—UN—31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5 дисплейі

Үлгі: G510

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



União Econômica Eurasiática – EAC

Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5Plus Display

Model: G512

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,
Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.



G5Rótulo EAC do Monitor ^{Plus} em inglês

PC29168—UN—31JUL23

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Дисплей G5Plus

Модель: G512

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5Plus Дисплейі

Үлгі: G512

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG-Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.



PC29179—UN—31JUL23
ct47125,1690812064630-54-31JUL23

Declaração de Conformidade da UE

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

O abaixo assinado declara que:

Nome do Produto: Monitor John Deere 4100, Monitor John Deere 4200

Modelo(s): GUVS, GUMS

cumpre(m) todas as cláusulas relevantes e requisitos essenciais das seguintes diretrizes:

DIRETIVA	NÚMERO	MÉTODO DE CERTIFICAÇÃO
Diretiva de Compatibilidade Eletromagnética	2014/30/EU	Anexo II da Diretiva

O produto está em conformidade com as seguintes normas e/ou outros documentos normativos:

EN ISO 14982:2009

Nome e endereço da pessoa na Comunidade Europeia autorizada a compilar o dossiê técnico de construção:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Suporte ao Cliente

Impexstraße 3

Walldorf D-69190

EUConformity@JohnDeere.com

Esta declaração de conformidade é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante.

Local da Declaração: Urbandale, Iowa, EUA

Data da Declaração: 12º de abril de 2021

Unidade de Fabricação: Deere & Company, Moline, IL EUA

Nome: Scott Torgerson

Título: Hardware Eletrônico do Gerenciador de Entrega



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751441597202-54-02JUL25

Declaração de Conformidade da UE

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

O abaixo assinado declara que:

Nome do Produto: Processador 4600

Modelo(s): 4600, Servidor Premium 4600, GUPS

cumpre(m) todas as cláusulas relevantes e requisitos essenciais das seguintes diretrizes:

DIRETIVA	NÚMERO	MÉTODO DE CERTIFICAÇÃO
Diretiva de Compatibilidade Eletromagnética	EMC 2014/30/EU	Anexo II da Diretiva

O produto está em conformidade com as seguintes normas e/ou outros documentos normativos:

EN ISO 14982:2009

Nome e endereço da pessoa na Comunidade Europeia autorizada a compilar o dossiê técnico de construção:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Suporte ao Cliente
Impexstraße 3
Walldorf D-69190
EUConformity@JohnDeere.com

Esta declaração de conformidade é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante.

Local da Declaração: Urbandale, Iowa, EUA

Data da Declaração: 12º de abril de 2021

Unidade de Fabricação: Deere & Company, Moline, IL 61265

Nome: Scott Torgerson

Título: Hardware Eletrônico do Gerenciador de Entrega



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751446934502-54-02JUL25

Declaração de Conformidade da UE

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

O abaixo assinado declara que:

Nome do Produto: Monitor John Deere de 8,4"

Modelo(s): Monitor John Deere de 8,4", Monitor John Deere de 8,4" F9 a cores, G408

cumpre(m) todas as cláusulas relevantes e requisitos essenciais das seguintes diretrizes:

DIRETIVA	NÚMERO	MÉTODO DE CERTIFICAÇÃO
Diretiva de Compatibilidade Eletromagnética	2014/30/EU	Anexo II da Diretiva

O produto está em conformidade com as seguintes normas e/ou outros documentos normativos:

EN ISO 14982:2009

EN 13309: 2010-07

Nome e endereço da pessoa na Comunidade Europeia autorizada a compilar o dossiê técnico de construção:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Suporte ao Cliente
Impexstraße 3
Walldorf D-69190
EUConformity@JohnDeere.com

Esta declaração de conformidade é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante.

Local da Declaração: Urbandale, Iowa, EUA

Data da Declaração: 12º de abril de 2021

Unidade de Fabricação: Deere & Company, Moline, IL 61265

Nome: Scott Torgerson

Título: Hardware Eletrônico do Gerenciador de Entrega



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751447098524-54-02JUL25

Declaração de Conformidade da UE

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

O abaixo assinado declara que:

Nome do Produto: Monitor John Deere de 10.4"

Modelo(s): Display de 10.4", Display JD de 10.4" Monitor, G410

cumpre(m) todas as cláusulas relevantes e requisitos essenciais das seguintes diretrizes:

DIRETIVA	NÚMERO	MÉTODO DE CERTIFICAÇÃO
Diretiva de Compatibilidade Eletromagnética	2014/30/EU	Anexo II da Diretiva

O produto está em conformidade com as seguintes normas e/ou outros documentos normativos:

EN ISO 14982:2009

Nome e endereço da pessoa na Comunidade Europeia autorizada a compilar o dossiê técnico de construção:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Suporte ao Cliente
Impexstraße 3
Walldorf D-69190
EUConformity@JohnDeere.com

Esta declaração de conformidade é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante.

Local da Declaração: Urbandale, Iowa, EUA

Data da Declaração: 12º de abril de 2021

Unidade de Fabricação: Deere & Company, Moline, IL 61265

Nome: Scott Torgerson

Título: Hardware Eletrônico do Gerenciador de Entrega



DXCE01—UN—28APR09
ZIDXK1X,1751447261781-54-02JUL25

Declaração de Conformidade da UE

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

O abaixo assinado declara que:

Nome do Produto: Processador G5/G5^{Plus}

Modelo(s): G5CS

cumpre(m) todas as cláusulas relevantes e requisitos essenciais das seguintes diretrizes:

DIRETIVA	NÚMERO	MÉTODO DE CERTIFICAÇÃO
Diretiva de Compatibilidade Eletromagnética	2014/30/EU	Anexo II da Diretiva
Restrição de Substâncias Perigosas	2011/65/EU	Artigo 7 da Diretiva

O produto está em conformidade com as seguintes normas e/ou outros documentos normativos:

EN 55032
EN 55024
EN55035
EN ISO 14982

Nome e endereço da pessoa na Comunidade Europeia autorizada a compilar o dossiê técnico de construção:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Suporte ao Cliente
Impexstraße 3
Walldorf D-69190
EUConformity@JohnDeere.com

Esta declaração de conformidade é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante.

Local da Declaração: Urbandale, IA

Data da Declaração: 28º de novembro de 2022

Unidade de Fabricação: Deere & Company, Moline, IL 61265

Nome: Eric Rains

Título: Gerente de Engenharia de Hardware Eletrônico
Global



DXCE01—UN—28APR09
ZID XK1X, 1751460675034-54-02JUL25

Declaração de Conformidade da UE

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

O abaixo assinado declara que:

Nome do Produto: Monitor G5

Modelo(s): G510

cumpre(m) todas as cláusulas relevantes e requisitos essenciais das seguintes diretrizes:

DIRETIVA	NÚMERO	MÉTODO DE CERTIFICAÇÃO
Restrição de Substâncias Perigosas	2011/65/EU	Artigo 7 da Diretiva
Diretiva de Compatibilidade Eletromagnética	2014/30/EU	Anexo II da Diretiva

O produto está em conformidade com as seguintes normas e/ou outros documentos normativos:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Nome e endereço da pessoa na Comunidade Europeia autorizada a compilar o dossiê técnico de construção:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Suporte ao Cliente
Impexstraße 3
Walldorf D-69190
EUConformity@JohnDeere.com

Esta declaração de conformidade é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante.

Local da Declaração: Urbandale, IA

Data da Declaração: 28º de novembro de 2022

Unidade de Fabricação: Deere & Company, Moline, IL 61265

Nome: Eric Rains

Título: Gerente de Engenharia de Hardware Eletrônico
Global



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663196089-54-01DEC22

Declaração de Conformidade da UE

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

O abaixo assinado declara que:

Nome do Produto: Monitor G5^{Plus}

Modelo(s): G512

cumpre(m) todas as cláusulas relevantes e requisitos essenciais das seguintes diretrizes:

DIRETIVA	NÚMERO	MÉTODO DE CERTIFICAÇÃO
Restrição de Substâncias Perigosas	2011/65/EU	Artigo 7 da Diretiva
Diretiva de Compatibilidade Eletromagnética	2014/30/EU	Anexo II da Diretiva

O produto está em conformidade com as seguintes normas e/ou outros documentos normativos:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982

Nome e endereço da pessoa na Comunidade Europeia autorizada a compilar o dossiê técnico de construção:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Suporte ao Cliente
Impexstraße 3
Walldorf D-69190
EUConformity@JohnDeere.com

Esta declaração de conformidade é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante.

Local da Declaração: Urbandale, IA

Data da Declaração: 28º de novembro de 2022

Unidade de Fabricação: Deere & Company, Moline, IL 61265

Nome: Eric Rains

Título: Gerente de Engenharia de Hardware Eletrônico
Global



DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669663208606-54-01DEC22

Declaração de Conformidade do Reino Unido

Deere & Company
Moline, Illinois, EUA

O abaixo assinado declara que:

Produto: Monitor John Deere 4100, Monitor John Deere 4200

Modelo(s): GUVS, GUMS

cumpre(m) todas as disposições e requisitos essenciais pertinentes aos seguintes regulamentos do Reino Unido:

REGULAMENTO	NÚMERO	MÉTODO DE CERTIFICAÇÃO
Regulamentos de Compatibilidade Eletromagnética	S.I. 2016/1091	Programação 2, Módulo A

O produto está em conformidade com as seguintes normas e/ou outros documentos normativos:

EN ISO 14982:2009

EN55032

Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o dossiê técnico de construção:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Reino Unido
EUConformity@JohnDeere.com

Esta declaração de conformidade é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante.

Local da Declaração: Urbandale, Iowa, EUA

Data da Declaração: 13º de abril de 2021

Nome: Scott Torgerson

Unidade de Fabricação: Deere & Company, Moline, IL EUA

Título: Hardware Eletrônico do Gerenciador de Entrega

Importador de Produtos Ag & Turf: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Reino Unido

Importador de Produtos Florestais: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Reino Unido

Importador de Equipamentos para Construção: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Reino Unido



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751448090041-54-02JUL25

Declaração de Conformidade do Reino Unido

Deere & Company
Moline, Illinois, EUA

O abaixo assinado declara que:

Produto: Processador 4600

Modelo(s): 4600, Servidor Premium 4600, GUPS

cumpre(m) todas as disposições e requisitos essenciais pertinentes aos seguintes regulamentos do Reino Unido:

REGULAMENTO	NÚMERO	MÉTODO DE CERTIFICAÇÃO
Regulamentos de Compatibilidade Eletromagnética	S.I. 2016/1091	Programação 2, Módulo A

O produto está em conformidade com as seguintes normas e/ou outros documentos normativos:

EN ISO 14982:2009

Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o dossiê técnico de construção:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Reino Unido
EUConformity@JohnDeere.com

Esta declaração de conformidade é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante.

Local da Declaração: Urbandale, Iowa, EUA

Data da Declaração: 13º de abril de 2021

Nome: Scott Torgerson

Unidade de Fabricação: Deere & Company, Moline, IL EUA

Título: Hardware Eletrônico do Gerenciador de Entrega

Importador de Produtos Ag & Turf: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Reino Unido

Importador de Produtos Florestais: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Reino Unido

Importador de Equipamentos para Construção: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Reino Unido



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751448196363-54-02JUL25

Declaração de Conformidade do Reino Unido

Deere & Company
Moline, Illinois, EUA

O abaixo assinado declara que:

Produto: Monitor John Deere de 8,4"

Modelo(s): Monitor John Deere de 8,4", Monitor John Deere de 8,4" F9 a cores, G408

cumpre(m) todas as disposições e requisitos essenciais pertinentes aos seguintes regulamentos do Reino Unido:

REGULAMENTO	NÚMERO	MÉTODO DE CERTIFICAÇÃO
Regulamentos de Compatibilidade Eletromagnética	S.I. 2016/1091	Programação 2, Módulo A

O produto está em conformidade com as seguintes normas e/ou outros documentos normativos:

EN ISO 14982: 2009

EN 13309: 2010-07

Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o dossiê técnico de construção:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Reino Unido
EUConformity@JohnDeere.com

Esta declaração de conformidade é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante.

Local da Declaração: Urbandale, Iowa, EUA

Data da Declaração: 12º de abril de 2021

Nome: Scott Torgerson

Unidade de Fabricação: Deere & Company, Moline, IL 61265

Título: Hardware Eletrônico do Gerenciador de Entrega

Importador de Produtos Ag & Turf: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Reino Unido

Importador de Produtos Florestais: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Reino Unido

Importador de Equipamentos para Construção: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Reino Unido



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751448296271-54-02JUL25

Declaração de Conformidade do Reino Unido

Deere & Company
Moline, Illinois, EUA

O abaixo assinado declara que:

Produto: Monitor John Deere de 10.4"

Modelo(s): Display de 10.4", Display JD de 10.4" Monitor, G410

cumpre(m) todas as disposições e requisitos essenciais pertinentes aos seguintes regulamentos do Reino Unido:

REGULAMENTO	NÚMERO	MÉTODO DE CERTIFICAÇÃO
Regulamentos de Compatibilidade Eletromagnética	S.I. 2016/1091	Programação 2, Módulo A

O produto está em conformidade com as seguintes normas e/ou outros documentos normativos:

EN ISO 14982:2009

Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o dossiê técnico de construção:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Reino Unido
EUConformity@JohnDeere.com

Esta declaração de conformidade é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante.

Local da Declaração: Urbandale, Iowa, EUA

Data da Declaração: 15º de abril de 2021

Nome: Scott Torgerson

Unidade de Fabricação: Deere & Company, Moline, IL EUA

Título: Hardware Eletrônico do Gerenciador de Entrega

Importador de Produtos Ag & Turf: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Reino Unido

Importador de Produtos Florestais: John Deere Forestry Ltd., Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Reino Unido

Importador de Equipamentos para Construção: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Reino Unido



RXA0179545—UN—16APR21
ZIDXK1X,1751450330329-54-02JUL25

Declaração de Conformidade do Reino Unido

Deere & Company
Moline, Illinois, EUA

O abaixo assinado declara que:

Produto: Processador G5/G5^{Plus}

Modelo(s): G5CS

cumpre(m) todas as disposições e requisitos essenciais pertinentes aos seguintes regulamentos do Reino Unido:

REGULAMENTO	NÚMERO	MÉTODO DE CERTIFICAÇÃO
Regulamentos de Compatibilidade Eletromagnética	S.I. 2016/1091	Programação 2, Módulo A
A Restrição de Uso de Determinadas Substâncias Perigosas em Regulamentos de Equipamentos Elétricos e Eletrônicos	S.I. 2012/3032	Parte 2, Seção 12

O produto está em conformidade com as seguintes normas e/ou outros documentos normativos:

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o dossiê técnico de construção:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Reino Unido
EUConformity@JohnDeere.com

Esta declaração de conformidade é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante.

Local da Declaração: Urbandale, Iowa, EUA

Data da Declaração: 28 de novembro de 2022

Nome: Eric Rains

Unidade de Fabricação: Deere & Company, Moline, IL 61265

Título: Gerente de Hardware Eletrônico Global

Importador de Produtos Ag & Turf: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Reino Unido

Importador de Produtos Florestais: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Reino Unido

Importador de Equipamentos para Construção: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Reino Unido



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1751554708149-54-03JUL25

Declaração de Conformidade do Reino Unido

Deere & Company
Moline, Illinois, EUA

O abaixo assinado declara que:

Produto: Monitor G5

Modelo(s): G510

cumpre(m) todas as disposições e requisitos essenciais pertinentes aos seguintes regulamentos do Reino Unido:

REGULAMENTO	NÚMERO	MÉTODO DE CERTIFICAÇÃO
Regulamentos de Compatibilidade Eletromagnética	S.I. 2016/1091	Programação 2, Módulo A
A Restrição de Uso de Determinadas Substâncias Perigosas em Regulamentos de Equipamentos Elétricos e Eletrônicos	S.I. 2012/3032	Parte 2, Seção 12

O produto está em conformidade com as seguintes normas e/ou outros documentos normativos:

EN55032
EN55024
EN55035
EN ISO 14982

Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o dossiê técnico de construção:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Reino Unido
EUConformity@JohnDeere.com

Esta declaração de conformidade é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante.

Local da Declaração: Urbandale, Iowa, EUA

Data da Declaração: 28 de novembro de 2022

Nome: Eric Rains

Unidade de Fabricação: Deere & Company, Moline, IL 61265

Título: Gerente de Hardware Eletrônico Global

Importador de Produtos Ag & Turf: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Reino Unido

Importador de Produtos Florestais: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Reino Unido

Importador de Equipamentos para Construção: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Reino Unido



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1669663251172-54-01DEC22

Declaração de Conformidade do Reino Unido

Deere & Company
Moline, Illinois, EUA

O abaixo assinado declara que:

Produto: Monitor G5^{Plus}

Modelo(s): G512

cumpre(m) todas as disposições e requisitos essenciais pertinentes aos seguintes regulamentos do Reino Unido:

REGULAMENTO	NÚMERO	MÉTODO DE CERTIFICAÇÃO
Regulamentos de Compatibilidade Eletromagnética	S.I. 2016/1091	Programação 2, Módulo A
A Restrição de Uso de Determinadas Substâncias Perigosas em Regulamentos de Equipamentos Elétricos e Eletrônicos	S.I. 2012/3032	Parte 2, Seção 12

O produto está em conformidade com as seguintes normas e/ou outros documentos normativos:

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o dossiê técnico de construção:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Reino Unido
EUConformity@JohnDeere.com

Esta declaração de conformidade é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante.

Local da Declaração: Urbandale, Iowa, EUA

Data da Declaração: 28 de novembro de 2022

Nome: Eric Rains

Unidade de Fabricação: Deere & Company, Moline, IL 61265

Título: Gerente de Hardware Eletrônico Global

Importador de Produtos Ag & Turf: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Reino Unido

Importador de Produtos Florestais: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Reino Unido

Importador de Equipamentos para Construção: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Reino Unido



RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1669663290093-54-01DEC22

Introdução ao Monitor

Ajuda na Tela



PC15300—UN—19MAR13

Aplicativo do Centro de Ajuda e Botão de Informações

O Centro de Ajuda é um anexo do Manual do Operador impresso em papel. Leia o Manual do Operador antes da operação.

Navegue até Centro de Ajuda

1. Selecione Menu.
2. Selecione a guia Sistema.
3. Selecione o aplicativo Centro de Ajuda.

DX,PC,INTRO,HELP-54-17DEC15

CommandCenter Geração 4

O CommandCenter Geração 4 John Deere foi projetado para proporcionar o máximo de desempenho em termos de facilidade de uso e produtividade. Um sistema de software proporciona a padronização de recursos, enquanto as opções de hardware oferecem uma gama de preços e funcionalidade. O monitor do CommandCenter está conectado ao CommandARM. Há opções de monitor de 7, 8,4 e 10 polegadas disponíveis.

NOTA: O software no CommandCenter Geração 4 está no processador, não no monitor.

CommandCenter 4100 (7 polegadas)



PC17356—UN—03DEC13

CommandCenter 4100

- Módulos de Páginas de Execução iguais aos do monitor de 10 polegadas
- As Teclas Programáveis de Atalho devem ser expandidas para visualização.

CommandCenter 4200 (8,4 polegadas) e CommandCenter™ 4600 (10 Polegadas)



PC17355—UN—03DEC13

CommandCenter 4200 e 4600

- A Barra de Título mostra a Página de Execução atualmente visualizada
- Centro de Status grande proporciona mais informações
- As Teclas Programáveis de Atalho estão sempre visíveis.

ch177nn,1685614419187-54-01JUN23

Processador CommandCenter Geração 4

O software CommandCenter Geração 4 funciona em um processador separado do monitor.

NOTA: Estão listadas as capacidades máximas de cada processador. Dependendo da configuração da máquina, algumas funções podem não estar disponíveis.



PC25546—UN—19APR18
Processadores 4100 e 4200



PC25545—UN—19APR18
Processador 4600

Processadores 4100 e 4200

- 1 Entrada de Câmera de Vídeo
- 1 Entrada USB
- 1 Saída de Monitor

Processador 4600

- 4 Entradas de Câmara de Vídeo
- 4 Entradas USB
- 2 Saídas de Monitor
- Atualizável para futuros aplicativos

ch177nn,1685614419134-54-01JUN23

Monitor Estendido



Botão Trocar

PC28687—UN—25AUG22

NOTA: O monitor estendido só é compatível com o CommandCenter 4600 e o Monitor Universal 4640.

O monitor estendido é um monitor secundário usado para exibir uma segunda página de execução ativa.

⚠ CUIDADO: Evite o risco de ferimentos. Verifique se a máquina está no modo de estacionamento e mantenha a alimentação elétrica durante todo o processo de instalação. Ao reinicializar o monitor:

Todos os aplicativos serão fechados.

Nenhuma mensagem do sistema será mostrada.

NOTA: Conclua trabalhos que já foram iniciados em talhões antes de instalar ou desconectar um monitor secundário.

Quando um monitor secundário é detectado ou removido, é necessária uma reinicialização do sistema.

NOTA: O monitor estendido não suporta a visualização simultânea de duas páginas de execução da mesma unidade de controle.

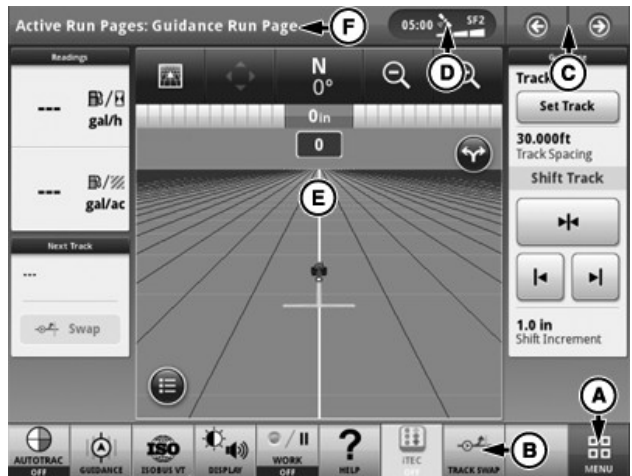
Selecione o botão Swap (Trocar) para transferir a página de execução ativa para o display secundário. Todas as funcionalidades da página de execução transferida permanecem ativas no monitor estendido. A próxima página de execução no conjunto ativo se torna a página de execução ativa no display primário.

A habilidade de rolar pelas páginas de execução permanece ativada no monitor primário; no entanto, a página de execução movida para o monitor secundário é removida da rotação.

Selecione o botão Trocar mais uma vez para alternar as páginas de execução ativas entre os monitores.

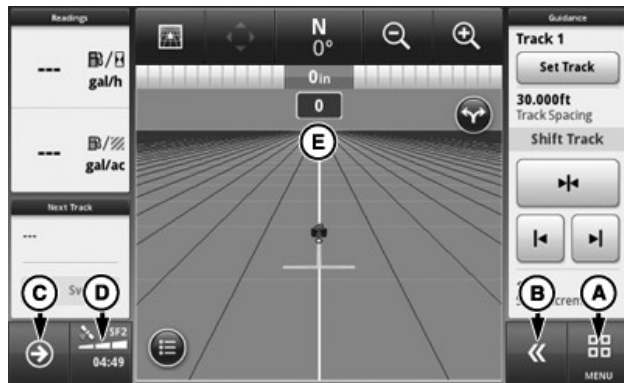
ch177nn,1685614447116-54-28JUN23

Estrutura das Páginas de Execução



PC17353—UN—03DEC13

Página de execução do monitor de 8,4 polegadas (4200) e de 10 polegadas (4600)



PC17354—UN—03DEC13

Página de execução do monitor de 7 polegadas (4100)

- A—Menu
- B—Teclas Programáveis de Atalho
- C—Botões de Página de Execução, Próximo ou Anterior
- D—Central de Status
- E—Página de Execução
- F—Barra de Título/Seleção de Página de Execução

Menu (A) lista todos os aplicativos instalados no monitor e na máquina.

As **Teclas programáveis de atalho (B)** permitem acessar rapidamente os aplicativos e funções frequentemente utilizados. No monitor de 7", selecione o botão expandir para mostrar as teclas de atalho.

As **teclas Próxima Página de Execução e Página de Execução Anterior (C)** alternam entre múltiplas páginas de execução.

Selecione a área indicada (D) para mostrar o **Centro de Status**. Informações importantes para funções do monitor são mostradas, como a intensidade do sinal do GPS e armazenamento dos dados disponíveis.

A **página de execução (E)** é configurada por meio do aplicativo Gerenciador de Layout.

Nos monitores de 8,4 e 10 polegadas, pressione a

barra de título (F) para exibir a página **Seleção da Página de Execução**. Selecione a página de execução desejada a partir da lista de páginas disponíveis.

(Consulte o aplicativo Gerenciador de Layout para informações sobre como personalizar a página de execução.)

DX,PC,INTRO,RUNPAGE-54-30APR18

Central de Status



PC17275—UN—13AUG13

- A—Centro de Status do Monitor de 8,4 e 10"
- B—Centro de Status do Monitor de 7"

O Centro de Status destaca informações importantes para funções do monitor, como notificações e força do sinal do GPS. Ele localiza-se na barra de título nos monitores de 8,4 e 10", e no canto inferior esquerdo nos monitores de 7".

Selecione o Centro de Status para exibir informações adicionais em uma janela suspensa. O Centro de Status expandido permite acesso rápido a notificações e configurações.

NOTA: Data e Hora e Armazenamento de Dados são sempre exibidos no centro de Status.

São mostradas informações adicionais dependendo da configuração da máquina e das notificações.

DX,PC,INTRO,STATUS-54-23APR18

Teclas Programáveis de Atalho



PC17276—UN—13AUG13

- A—Teclas Programáveis de Atalho

Teclas programáveis de atalho (A) exibem informações de status e fornecem acesso rápido a funções do aplicativo.



PC17277—UN—13AUG13

B—Botão de Expansão do Display de 7"

As teclas programáveis estão sempre visíveis na parte inferior dos monitores de 8,4 e 10 polegadas. No display de 7 polegadas, selecione o botão expandir (B) para exibir as teclas programáveis.

(Consulte o aplicativo Gerenciador de Layout para obter informações sobre a personalização da barra de atalho.)

DX,PC,INTRO,SHORTCUTBAR-54-23APR18

Menu



Botão Menu

PC28688—UN—25AUG22

Selecione o botão do menu principal para listar todos os aplicativos instalados no monitor e na máquina. Selecione as abas do lado esquerdo para visualizar diferentes grupos de aplicativos.

NOTA: Os aplicativos disponíveis podem variar conforme a configuração da máquina.

ct47125,1663940824410-54-26SEP22

Ativação Basics

A ativação Basics é necessária para operar o Monitor Geração 4.

Entre em contato com o seu concessionário John Deere para transferir a Basics de um monitor inoperante a um novo monitor.

Quando um monitor não tem a ativação Basics, o acesso fica limitado aos seguintes aplicativos:

- Gerenciador de Software
- Idioma e Unidades
- Gerenciador de arquivos
- Monitor e som
- Central de Diagnóstico

NOTA: Os dados não podem ser exportados sem uma ativação Basics.

AL70325,0000590-54-06NOV19

Ativações Adicionais

NOTA: As ativações de software não são transferíveis se o equipamento for perdido ou roubado.

São necessárias ativações adicionais para desbloquear recursos avançados do monitor. As ativações podem ser encontradas selecionando o botão Menu > aba Sistema > aplicativo Gerenciador de Software > aba Ativações.

Estão disponíveis as seguintes ativações:

- AutoPath
- AutoTrac
- Automação de Manobras AutoTrac™
- AutoTrac RowSense
- Data Sync
- Direcionamento de Implementação
- Compartilhamento de Dados no Talhão
- Sincronismo da Máquina John Deere
- Controle de Seção

Contate um concessionário John Deere para adquirir ativações.

ch177nn,1685614480351-54-01JUN23

Ativações de Demonstração

No aplicativo Gerenciador de Software, as ativações de demonstração estão disponíveis para testar recursos no monitor. Uma luz azul ao lado de um recurso indica que o período de teste para demonstração está ativo.

A demonstração está disponível de fábrica durante 15 horas de uso. Por exemplo, o período de teste do AutoTrac só é contabilizado quando o AutoTrac está ativo.

ch177nn,1685614480317-54-01JUN23

Monitor e Som

Monitor e Som



Monitor e Som

PC28689—UN—25AUG22

O aplicativo Display e Som ajusta o brilho do display e o nível de volume.

Se estiverem conectados diversos monitores, use esse aplicativo para configurar quais funções aparecem em cada monitor.

Se os toques no display não gerarem a resposta na localização correta, use a Calibração do Display Sensível ao Toque para realinhar o display.

NOTA: Os monitores Geração 4 usam telas sensíveis ao toque resistentes compatíveis com os estilos padrão.

Exceções: Os monitores 4200 e 4240 usam toque capacitivo, exigindo um dedo, uma caneta capacitiva ou outra entrada condutora.

Navegue até Monitor e Som

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba do Sistema.
3. Selecione o aplicativo Monitor e Som.

ZIDXK1X,1749797261526-54-13JUN25

Brilho

Brilho e Modo de Cor

• Moto Automático

O Modo Automático é a configuração recomendada. Esse modo sincroniza o brilho da tela com o interruptor de luzes da cabine. Se as luzes da cabine estiverem desligadas, o monitor fica em Modo Diurno. Se as luzes da cabine estiverem ligadas, o monitor fica em Modo Noturno.

• Modos Diurno e Noturno



A



B

A—Modo Diurno
B—Modo Noturno

PC15319—UN—20MAY13

Selecione um modo para impedir que o brilho da tela seja sincronizado com o interruptor de luzes da cabine.

NOTA: O modo selecionado não ajusta o brilho de um segundo mostrador. Ajuste o brilho desse mostrador por meio de suas próprias configurações.

Configurações de Brilho



A



B

PC15320—UN—20MAY13

A—Configurações Diurnas
B—Configurações Noturnas

Selecione um botão de configurações para exibir uma página de opções para o modo de brilho correspondente.



C



D

PC15321—UN—20MAY13

C—Brilho do Display
D—Brilho da Cabine

Dependendo do modo selecionado com o botão de configurações, ajuste o brilho do display e da cabine com os botões mais (+) e menos (-).

DX,PC,DISP,BRIGHT-54-07APR17

Som



Volume do Monitor

PC15322—UN—20MAY13

Altere o volume do display selecionando os botões aumentar (+) ou diminuir (-).

DX,PC,DISP,SOUND-54-21DEC15

Vários Monitores



PC28690—UN—25AUG22

Vários Monitores

NOTA: A compatibilidade com vários monitores varia de acordo com a máquina. Consulte a documentação de compatibilidade do Monitor Geração 4 no site do StellarSupport para obter a compatibilidade específica da máquina.

NOTA: As atualizações do Sistema Operacional Generation 4 2015-1 (8.12.2500-17) e mais recente desabilitam os Aplicativos de Agricultura de Precisão quando um monitor GreenStar secundário é detectado. Desconecte o monitor GreenStar no interior da cabine para operar as funções de Agricultura de Precisão no CommandCenter Geração 4 com essas versões de software.

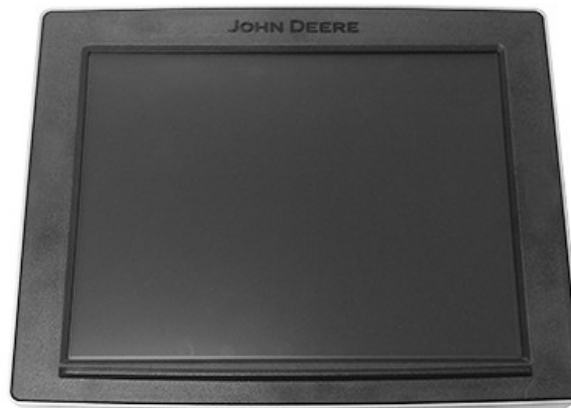
O CommandCenter Geração 4 pode ser configurado para ser executado com os seguintes monitores John Deere:

- Monitor GreenStar 3 2630
- Monitor Universal 4240
- Monitor Universal 4640

Alguns aplicativos, como o AutoTrac, não podem ser executados nos dois monitores ao mesmo tempo.

As ativações não são transferidas entre os monitores. O segundo monitor deve ter suas próprias ativações para executar aplicativos AMS.

Peças de fixação adicionais são necessárias para usar vários monitores. Entre em contato com seu concessionário John Deere para obter informações.



PC23195—UN—18OCT16

Monitor Universal 4640

Instalação de um Monitor GreenStar 3 ou Geração 4

NOTA: Ative os Aplicativos para Agricultura de Precisão (GreenStar™ ou AMS) em apenas um monitor. A orientação e outros aplicativos não funcionarão corretamente quando diversos monitores tiverem Aplicativos de Agricultura de Precisão ativados.

1. Certifique-se de que o interruptor de partida e o CommandCenter estão desligados.
2. Conecte o chicote elétrico do monitor ao conector da coluna do canto e o conector de 26 pinos do monitor na parte traseira do monitor.
3. Ligue o interruptor de partida.
4. O CommandCenter procura pelo segundo monitor no barramento CAN do implemento por aproximadamente 60 segundos. Se o CommandCenter estava anteriormente no Modo de Monitor Principal, a mensagem "Múltiplos Monitores Detectados" será exibida.
5. Selecione uma predefinição de configuração:

Monitor Primário

- NÃO use esta opção nessa situação. Esse modo é usado somente se um segundo monitor não estiver instalado.

Monitores Múltiplos — Visualizador de Implemento

- Aplicativos para Agricultura de Precisão aparecem no segundo monitor.
- Os implementos ISOBUS aparecem no CommandCenter ou no segundo monitor, dependendo da configuração "Próximo Monitor VT" do implemento.

NOTA: Se o implemento ISOBUS não tiver a função "Próximo Monitor do Terminal Virtual", o implemento aparecerá no monitor que se inicializar primeiro.

Configuração Avançada

- Ajuste manualmente as configurações.

- Desligue e ligue o interruptor de partida para salvar as configurações.

Quando as configurações do monitor são alteradas, devem ser feitas alterações correspondentes no outro monitor.

Se o Modo de Monitor Principal estiver selecionado, desabilite o GreenStar, controlador de tarefa e terminal virtual (VT) do barramento do implemento no outro monitor, ou desconecte o outro monitor.

Para acessar as configurações do monitor múltiplo no Monitor Universal 4240 ou 4640, selecione o botão Menu > aba Sistema > aplicativo Monitor e Som > aba Monitores Múltiplos.

Para acessar várias configurações do monitor no Monitor GreenStar 3, selecione o botão Menu > botão Monitor > botão Diagnósticos > aba Vários Monitores.

Remoção de um Monitor GreenStar 3 ou Geração 4

- Certifique-se de que o interruptor de partida e o CommandCenter estão desligados.
- Desacople o chicote elétrico do display do conector do display de 26 pinos na traseira do display.
- Ligue o interruptor de partida.
- O CommandCenter procura um segundo monitor no barramento CAN do implemento por aproximadamente 2—3 minutos. Se o CommandCenter estava anteriormente em um dos Modos de Vários Monitores, ele exibirá a mensagem: "Segundo Monitor Não Encontrado".
- Desligue e ligue o interruptor de partida para salvar as configurações.

Remoção de um Monitor de Outro Fabricante

- Certifique-se de que o interruptor de partida e o CommandCenter estão desligados.
- Desacople o chicote elétrico do monitor do display de outro fabricante.
- Ligue o interruptor de partida.
- O monitor do CommandCenter procura um segundo monitor no barramento CAN do implemento por aproximadamente 2—3 minutos. Se o CommandCenter estava anteriormente em um dos Modos de Vários Monitores, ele exibirá a mensagem: "Segundo Monitor Não Encontrado". Se a mensagem "Segundo Display Não Encontrado"

não aparecer depois de 3 minutos, vá diretamente para o passo 5.

- Certifique-se de que o CommandCenter esteja no Modo de Monitor Principal e que o display de outro fabricante esteja desconectado.
- Desligue e ligue o interruptor de partida para salvar as configurações.

ch177nn,1685614567146-54-01JUN23

Configurações de Vários Monitores

NOTA: Mudar estas configurações individualmente NÃO é recomendado.

Múltiplos monitores em uma máquina são frequentemente usados para fornecer diferentes tipos de informações simultaneamente ao operador, permitindo melhor controle, monitoramento e tomada de decisão.

Há duas maneiras de usar vários monitores. Ambos os monitores podem ser de Agricultura de Precisão ou um deles pode ser um monitor de Agricultura de Precisão enquanto o outro é um monitor estendido. O ajuste de configurações de múltiplos monitores é necessário somente para utilizar dois monitores de Agricultura de Precisão; nenhuma alteração é necessária para um monitor estendido.

Nos tratores 8R, por exemplo, vários monitores são usados. Esses monitores podem ser configurados de duas maneiras.

- O CommandCenter é integrado ao monitor estendido opcional. Ambos os monitores estão funcionando com o mesmo processador, portanto, não há necessidade de definir as configurações de vários monitores.
- O CommandCenter está emparelhado com um Monitor Universal G5. Cada monitor tem seu próprio processador, portanto, é necessário definir as configurações de vários monitores.

O monitor do CommandCenter serve como interface principal para monitorar e controlar as operações da máquina e exibir informações como orientação, configurações da máquina, controles do implemento e dados de desempenho. O monitor estendido, normalmente montado no lado direito da cabine, pode ser usado para mostrar informações adicionais, como alimentações da câmera, documentação, mapeamento de campo ou ferramentas de diagnóstico.

Se há a necessidade de configurar funções individualmente, ligue ou desligue as funções usando interruptores basculantes. Depois, selecione uma prioridade para cada função.

Aplicações de Agricultura de Precisão

Um aplicativo de Agricultura de Precisão é um aplicativo de monitor que usa soluções tecnológicas orientadas por dados para agricultura de precisão. Esses aplicativos são projetados para ajudar os agricultores a tomar decisões informadas para otimizar a operação.

Esses aplicativos permitem que os agricultores coletem dados em tempo real, usem o mapeamento de campo, analisem a variabilidade do campo e implementem práticas de gerenciamento específicas do local para melhorar a produtividade, reduzir os custos de insumos, minimizar o impacto ambiental e melhorar a sustentabilidade geral da fazenda.

Aproveite os aplicativos de Agricultura de Precisão para aumentar a eficiência, tomar decisões mais precisas e alcançar melhores resultados.

Os aplicativos de Agricultura de Precisão incluem AutoTrac, Controle de Seção e Documentação.

Visualizador de Implemento ISOBUS

O Visualizador de Implemento ISOBUS determina se o CommandCenter pode exibir interfaces de terminal virtual (VT).

Visualizador de Implemento ISOBUS 2

NOTA: Se um monitor estendido não estiver conectado, o alternador do Visualizador de Implemento ISOBUS 2 fica cinza.

O Visualizador de Implemento ISOBUS 2 determina se o CommandCenter pode exibir uma interface VT em um monitor estendido.

Certificação do ISOBUS

A alternância da Certificação ISOBUS desabilita o uso do Monitor GreenStar Original no Monitor Geração 4. Para habilitar o uso do Monitor GreenStar Original, desligue a Certificação ISOBUS.

Controlador de Tarefa

IMPORTANTE: NÃO ative os Aplicativos Precision Ag (GreenStar ou AMS) para ambos os monitores. Orientação e outros aplicativos não funcionarão corretamente.

NOTA: O Visualizador do Implemento ISOBUS também é conhecido como ISOBUS VT nos Monitores GreenStar 2 e GreenStar 3.

O Controlador de Tarefas (TC) determina se o CommandCenter pode enviar e receber comandos TC com unidades de controle do implemento. Isso inclui mensagens do Controle de Seção.

Servidor de Arquivos

NOTA: Ao utilizar diversos monitores, certifique-se de que o Servidor de Arquivos esteja ativo em apenas um monitor.

O Servidor de Arquivos troca arquivos ou dados arbitrários entre a máquina e o implemento, como arquivos de configuração, tabelas de fertilizantes e arquivos de idioma.

Para funcionar, o Servidor de Arquivos necessita de uma unidade USB. Os dados enviados do implemento são armazenados na pasta chamada Fileserver na unidade USB.

Configuração Prioridade

NOTA: Para visualizar a prioridade em cada monitor, selecione o botão do terminal virtual no Centro de Status.

A configuração Prioridade, também conhecida como Instância da Função, determina a prioridade do monitor ao carregar diferentes funções. Por exemplo, se o Visualizador de Implemento no CommandCenter tem Prioridade 1 e o GreenStar 3 2630 tem Prioridade (Instância da Função) 2, então os implementos ISOBUS aparecem no CommandCenter na maioria dos casos.

ch177nn,1685614583368-54-23MAY24

Calibração do Display

A Calibração da Tela Sensível ao Toque pode ser necessária se a tela não registrar um toque na localização desejada. A tela sensível ao toque é calibrada de fábrica e não deve necessitar de calibração sob condições de operação normais. Se a calibração não solucionar o problema, entre em contato com um concessionário John Deere.

1. Selecione o botão Menu > guia Sistema > aplicativo Monitor e Som > guia Calibração.
2. Selecione Iniciar Calibração.
3. Um "X" grande e as instruções são fornecidas para conduzir os operadores através do processo de calibração.
4. Cada vez que o "X" é pressionado, as instruções mudam e o "X" se move para outra área da tela.

NOTA: Se houver defeitos na tela sensível ao toque, pode ser usado um mouse USB. Conecte o mouse à porta USB do monitor.

AL70325,00005F8-54-30JUL20

Data e Hora

Data e Hora



Data e Hora

PC28691—UN—25AUG22

As informações do aplicativo de Data e Hora são usadas para várias funções importantes no sistema. Elas incluem logs de erros, ativações e gravação de dados.

A data e a hora são ajustadas automaticamente se um receptor de GPS estiver conectado e recebendo sinal válido. Nesse caso, ajuste apenas o fuso horário.

A hora e a data atuais podem ser encontradas a qualquer momento selecionando o Centro de Status na parte superior da Página de Execução principal.

NOTA: A configuração de Data e Hora afeta o modo pelo qual os dados de Orientação e Documentação são filtrados no display e no software da área de trabalho.

Navegue até Hora e Data

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba do Sistema.
3. Selecione o aplicativo de Data e Hora.

ct47125,1663943359087-54-26SEP22

Alterar Data Atual



A



B

PC15315—UN—15MAY13

A—Data Ajustada pelo Usuário
B—Data Determinada pelo GPS

É possível alterar a data somente se o GPS não estiver conectado ou se o sinal de GPS não estiver disponível. Caso contrário, o sinal do GPS determina a data.

O Formato de Data não depende do sinal de GPS, e pode se alterado a qualquer momento.

1. Selecione o dia, mês ou ano.
2. Use o teclado para inserir o valor correto.
3. Selecione Concluído para aplicar as alterações ou Cancelar para retornar à página anterior sem aplicar as alterações.

Formato da Data

1. Selecione a caixa de Formato de Data.
2. Selecione o formato de data desejado a partir da lista.
3. Selecione Concluído para aplicar as alterações ou Cancelar para retornar à página anterior sem aplicar as alterações.

DX,PC,DATE,DATE-54-21DEC15

Alterar Hora Atual



A



B

PC15316—UN—15MAY13

A—Hora Ajustada pelo Usuário
B—Hora Determinada pelo GPS

É possível alterar a hora atual somente se o GPS não estiver conectado ou se o sinal de GPS não estiver disponível. Caso contrário, o sinal do GPS determina a hora.

O Fuso Horário e o Formato de Hora não dependem do sinal de GPS, e podem se alterados a qualquer momento.

1. Selecione hora ou minuto.
2. Use o teclado para inserir o valor correto.
3. Selecione Concluído para aplicar as alterações ou Cancelar para retornar à página anterior sem aplicar as alterações.

Fuso Horário

1. Selecione um continente ou oceano e selecione Avançar.
2. Selecione um país e selecione Avançar.
3. Selecione um fuso horário e selecione Avançar.
4. Confirme o fuso horário selecionado e selecione OK.

Formato de Hora

Use o botão do rádio para selecionar o formato de hora em 12 Horas ou 24 Horas.

DX,PC,DATE,TIME-54-21DEC15

Idioma e Unidades



PC28692—UN—25AUG22

Idioma e Unidades

Use o aplicativo de Idioma e Unidades para alterar o Idioma, Formato Numérico e Unidades de Medida.

É possível criar diferentes configurações para o display e para os controladores exibidos no Terminal Virtual ISOBUS. Selecione uma aba para alterar as configurações.

Navegar até Idioma e Unidades

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba do Sistema.
3. Selecione o aplicativo Idioma e Unidades.

ct47125,1663944930163-54-26SEP22

Configurações de Idioma e Unidades

Mostrador

Selecione o Idioma, Formato Numérico e Unidades de Medida das caixas de listas.

Terminal Virtual ISOBUS

É possível que os controladores exibidos no Terminal Virtual ISOBUS tenham unidades de medida diferentes das demais no monitor. Desmarque *Usar Mesmas Unidades de Medida do Monitor* para habilitar as caixas de listas para:

- Formato de Número
- Distância
- Área
- Volume
- Terra
- Temperatura
- Pressão
- Força

Salvar Configurações

Após selecionar as novas configurações, selecione o botão Salvar. O display deve ser reinicializado para aplicar as alterações.

DX,PC,LANG,SETTINGS-54-21DEC15

Gerenciador de Software

Gerenciador de Software



PC28693—UN—25AUG22

Gerenciador de Software

Use o Gerenciador de Software para atualizar software, ativar recursos e localizar detalhes da versão do software.

Navegar até o Gerenciador de Software

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba do Sistema.
3. Selecione o aplicativo Gerenciador de Software.

Pacotes de Software

O software e os arquivos de ajuda do monitor Geração 4 estão organizados em pacotes. Cada pacote é listado individualmente na aba Instalações e Atualizações e na aba Informações da Versão.

Sistema Operacional Geração 4



PC28694—UN—25AUG22

- Contém os aplicativos básicos e o sistema operacional do display.

Ajuda do Sistema Operacional Geração 4



PC28695—UN—25AUG22

- Contém arquivos de ajuda para os aplicativos do display.

Aplicativos AMS



PC28808—UN—20SEP22

- Contém o software do monitor.

Aplicativos da Máquina



PC28817—UN—20SEP22

- Contém o software da máquina. Um concessionário John Deere com Service ADVISOR é necessário para instalar o pacote.

Ajuda de Aplicativos da Máquina



PC28818—UN—20SEP22

- Contém arquivos de ajuda para os aplicativos da máquina. O pacote pode ser instalado sem o Service ADVISOR.

NOTA: Os pacotes de Ajuda na Tela incluem todos os idiomas que o monitor suporta.

ch177nn,1685614648442-54-01JUN23

Atualizar o Software da Unidade de Controle e do Monitor

As atualizações de software são lançadas periodicamente para os Monitores Geração 4 para proporcionar melhorias e aprimoramento de desempenho. Essas atualizações são gerenciadas por um aplicativo de computador chamado Gerenciador de Software.

NOTA: O Gerenciador de Software John Deere requer suporte de aplicativo de 32 bits.

Atualizações de software para componentes do sistema GreenStar, como Receptores StarFire, AutoTrac Universal e Unidade de Controle de Taxa GreenStar também são baixadas usando o Gerenciador de Software. Os arquivos de atualização são copiados para a unidade USB com a atualização do monitor. Se os componentes estiverem conectados à máquina, eles podem ser atualizados usando o monitor quando a unidade USB estiver inserida.

Determinar Versões do Software no Monitor

Os números de versão para todos os pacotes de software instalados estão disponíveis na guia Informações da Versão no Gerenciador de Software.

Baixar Atualizações de Software



Unidade USB

PC15348—UN—11JUL13

Recomenda-se uma unidade USB formatada em FAT32 ou NTFS com pelo menos 16 GB. Para obter mais informações sobre os requisitos da unidade USB, consulte Unidade USB na seção Gerenciador de Arquivos.

Atualizações de software estão disponíveis para download em:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

Quando a unidade USB tiver o software mais recente, conecte-a à máquina para instalar a atualização.

Instalação de Atualizações de Software

Unidade USB

1. Insira a unidade USB na porta USB do monitor.



A

PC23932—UN—21MAR17

A—Botão Instalar Software

2. Quando a página "Opções da Unidade USB" for mostrada, selecione o botão Instalar Software (A). Isso exibe a aba Instalações e Atualizações do Gerenciador de Software.
3. Selecione "Visualizar Atualizações para o Monitor" ou "Visualizar Atualizações para Outros Dispositivos" e selecione o botão Próximo.
4. São exibidos apenas os pacotes de software mais novos do que os instalados atualmente. Todos os pacotes de software de exibição são selecionados por padrão.
5. Selecione o botão Instalar. Se uma atualização não for iniciada, siga as mensagens na tela para resolver conflitos.

⚠ CUIDADO: Evite o risco de ferimentos. Verifique se a máquina está no modo de estacionamento e mantenha a alimentação elétrica durante todo o processo de instalação. Durante a instalação do software:

Todos os aplicativos serão fechados.

Nenhuma mensagem do sistema será mostrada.

Não remova a unidade USB.



A



B

PC28696—UN—25AUG22

A—Indicador de Progresso
B—Marca Verde de Seleção

6. Um indicador de progresso (A) mostra o percentual de cada pacote que foi instalado. Uma marca de visto verde (B) é mostrada quando a instalação do pacote for bem-sucedida.
7. Uma mensagem informará que a atualização de software foi finalizada. Alguns pacotes de software requerem a reinicialização para concluir a instalação. Selecione o botão reinicializar para reiniciar o display.
8. Remova a unidade USB e retorne ao computador. Execute o Utilitário Gerenciador de Software para carregar os arquivos de retorno.

NOTA: Os arquivos de retorno contêm informações da versão do software e são usados para auxiliar os concessionários no suporte ao monitor e à máquina.

Atualizações On-line

1. Na guia Instalação e Atualizações, selecione Verificar Atualizações Online. O monitor busca as atualizações disponíveis.
2. Selecione "Visualizar Atualizações para o Monitor" ou "Visualizar Atualizações para Outros Dispositivos" e selecione o botão Próximo.
3. São exibidos apenas os pacotes de software mais novos do que os instalados atualmente. Todos os pacotes são selecionados por padrão.
4. Selecione o botão Download. Se uma atualização não for iniciada, siga as mensagens na tela para resolver conflitos.
5. Um indicador de progresso (A) mostra o percentual de cada pacote que está sendo instalado. Uma marca de visto verde (B) é mostrada quando o pacote for baixado com êxito.
6. Selecione o botão Instalar para iniciar a instalação dos pacotes de software baixados.

⚠ CUIDADO: Evite o risco de ferimentos. Verifique se a máquina está no modo de estacionamento e mantenha a alimentação elétrica durante todo o processo de instalação. Durante a instalação do software:

Todos os aplicativos serão fechados.

Nenhuma mensagem do sistema será mostrada.

7. Uma mensagem informará que a atualização de software foi finalizada. Alguns pacotes de software requerem a reinicialização para concluir a instalação. Selecione o botão reinicializar para reiniciar o display.

Atualizações Remotas com o Equipment Mobile

1. Faça login no Equipment Mobile e verifique se há atualizações de software pendentes.
2. Selecione a atualização de software e, em seguida, selecione Solicitar Atualização Remota.
3. LIGUE a máquina.
4. O software será baixado automaticamente para o monitor. Selecione Instalar quando a solicitação de instalação aparecer no monitor.
5. O monitor será reinicializado.
6. O monitor exibirá Programação Concluída após a instalação bem-sucedida.

Programação de Proximidade via Transmissão sem Fio

NOTA: Para programação de proximidade via transmissão sem fio, o computador deve estar muito próximo da máquina.

A programação de proximidade via transmissão sem fio está disponível através do Service Center, do John Deere Operations Center e do John Deere Property Center.

1. Ligue a ignição da máquina e mantenha-a LIGADA durante todo o procedimento de atualização do software.
2. No monitor da máquina, selecione Menu.
3. Selecione a aba do Sistema.
4. Selecione Ajustes da Rede Sem Fio.
5. Ative a alternância entre Dispositivo Móvel e Máquina.
6. No computador, faça login no Service Center, no John Deere Operations Center ou no John Deere Property Center e verifique se há atualizações de software pendentes.
7. Baixe a atualização de software no computador.
8. Assim que as atualizações forem baixadas, conecte o computador à rede sem fio do Modem JDLINK da máquina.
9. Na página de atualização do software, selecione Iniciar Instalação.

10. No prompt Conectar ao Wi-Fi do John Deere Modular Telematics Gateway da Máquina, leia as instruções na tela e selecione Conectar.
11. Na página Atualizações de Software do Service Center, selecione Escolher Arquivo(s) e também o pacote de atualização baixado. Selecione Abrir.
12. Selecione Iniciar Carregamento para transferir o software baixado para o monitor.
13. Assim que a transferência do software for concluída, selecione Iniciar Programação.
14. A janela Instalações e Atualizações será aberta no monitor da máquina, indicando o status da instalação.
15. Depois que a programação for realizada com sucesso, selecione Baixar Arquivo de Retorno na página Atualizações de Software do Service Center.
16. Selecione Carregar Arquivo de Retorno e carregue o arquivo baixado para concluir o procedimento de atualização do software.

Programação Remota via Transmissão sem Fio

1. Ligue a ignição da máquina e mantenha-a LIGADA durante todo o procedimento de atualização do software.

NOTA: Verifique se há uma conexão forte do JDLINK estabelecida antes de prosseguir com a Programação Remota.

2. No computador, faça login no Service Center, no John Deere Operations Center ou no John Deere Property Center e insira o PIN da máquina na barra de Busca por Máquinas.
3. Selecione a máquina desejada no menu suspenso de Busca por Máquinas.
4. Em Programação de Software, verifique se há alguma nova atualização de software.
5. Selecione a atualização de software desejada e também a Fila para Atualização Remota.
6. No monitor da máquina, selecione Instalar Software no prompt Atualizações Remotas de Software do ISOBUS VT.
7. O download do software deve começar no monitor.
8. Assim que o download do software for concluído, selecione Instalar.
9. Siga as instruções na tela e selecione Continuar para prosseguir com a instalação.
10. A instalação do software deve começar no monitor. Depois que a instalação for concluída, verifique se o monitor tem a versão mais recente do software.

Solução de Problemas

Se houver falha na instalação de um pacote de software, o sistema reverte todo o software para a versão anterior ao início da atualização.

Grave a mensagem de erro se a atualização do software falhar. Remova os arquivos da unidade USB e, em seguida, recarregue a atualização do software na unidade USB. Repita o processo de instalação do software.

Se a atualização do software continua a falhar, entre em contato com um concessionário John Deere.

Otimização do Espaço na Unidade USB para Atualizar o Software do Monitor

Execute o seguinte procedimento para otimizar o espaço na unidade USB ao executar o procedimento de recuperação do sistema do monitor:

1. Conecte a unidade USB ao computador.
2. Selecione Meu Computador.
3. Selecione Disco local C.
4. Selecione SDS.
5. Selecione DisplayDependencies.

NOTA: Não exclua a pasta RpmCache.

6. Exclua todo o conteúdo da pasta RpmCache.
7. Formate a unidade USB com formato FAT32.
8. Faça download dos arquivos de atualização do monitor no Gerenciador de Software e transfira-os para a unidade USB.

ch177nn,1740718174635-54-27FEB25

Ativações

Use esta aba para gerenciar as ativações de software no monitor.



PC28697—UN—25AUG22

Botão de Detalhes

StellarSupport.com requer o número de série do display, o código de desbloqueio e pode requerer um código de confirmação para gerar um código. Selecione o botão Detalhes para encontrar essas informações.

Um único código pode incluir vários recursos, mas só pode executar um tipo de ação (ativação ou desativação). Por exemplo, um código pode ativar três recursos, ao passo que seria necessário um código separado para desativar dois recursos.

Digite o Código de Ativação ou Desativação



PC28698—UN—25AUG22

Botão Inserir Código

1. Selecione o botão Inserir Código.
2. Usando o teclado, digite o código de ativação ou desativação. Selecione o botão OK.
3. Grave o código de confirmação e insira o código no StellarSupport.com.

Ativações On-line



PC28699—UN—25AUG22

Ativações On-line

Ativações On-line usa uma conexão sem fio para visualizar ou ver se há assinaturas atuais. O display verifica automaticamente se há assinaturas quando é ligado. Acesse StellarSupport.com para adquirir uma assinatura.

AL70325,000056E-54-26SEP22

Service ADVISOR Remoto

Service ADVISOR Remoto



ISOBUS VT

PC16682—UN—18MAR13

O Service ADVISOR Remoto está disponível no aplicativo ISOBUS VT.



Menu Terminal Virtual ISOBUS

PC15293—UN—18MAR13

1. Selecione o botão Menu dentro do Terminal Virtual ISOBUS.



Atualizações Remotas de Software

PC17281—UN—10SEP13

2. Selecione Atualizações Remotas de Software.

Teoria de Operação

O Service ADVISOR é uma caixa de testes de diagnóstico usada pelos concessionários John Deere para fazer diagnósticos e atualizar as configurações e o software da máquina. Os concessionários podem acessar os códigos de diagnóstico de falha, criar leituras e gravações e programar unidades de controle. Esta tecnologia consiste em software e em hardware. Os técnicos passam por treinamento de no mínimo 8 horas para serem certificados no uso desta ferramenta.

O Service ADVISOR Remoto (SAR) é uma função do Service ADVISOR que permite ao técnico do concessionário conectar-se a uma máquina compatível com o SAR através da rede JDLINK para acessar as informações sobre os códigos de diagnóstico de falha remotamente e registrar dados de diagnóstico, bem como programar remotamente as unidades de controle das máquinas compatíveis com o SAR.

Semelhante às atualizações de software (carga útil) na indústria de computadores, o SAR permite que a John Deere libere remotamente o software atualizado através do hardware integrado do JDLINK. A programação remota permite que a John Deere atualize o software para melhorar o desempenho da máquina. Esse recurso pode ser usado para reprogramar a maioria dos controladores de máquina. O usuário participa ativamente com o concessionário neste

processo por meio do download da atualização do software e de sua instalação.

NOTA: Algumas unidades de controle de veículo podem não ser compatíveis com a reprogramação do SAR.

Compatibilidade do Veículo

NOTA: Se equipado, o aplicativo Usuários e Acesso permite desbloquear, bloquear parcialmente ou bloquear totalmente o acesso do operador a componentes específicos. Isso inclui a capacidade de baixar e instalar atualizações de software. Consulte Usuários e Acesso para mais detalhes.

Para uma lista atualizada dos veículos aprovados, entre em contato com um concessionário John Deere ou visite StellarSupport.com.

ch177nn,1685616589331-54-01JUN23

Reprogramação do Veículo



PC20419—UN—13NOV15

Atualização de Software Disponível

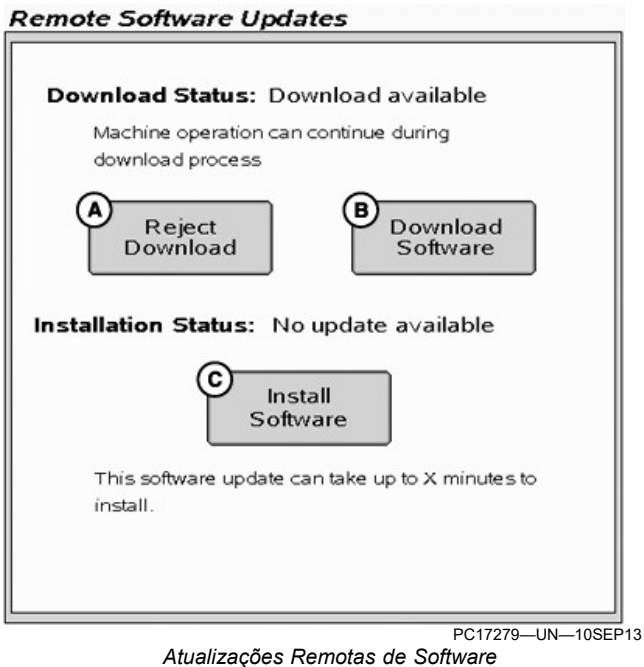
A—Botão Aceitar
B—Botão Cancelar

Com o Service ADVISOR Remoto (SAR), os concessionários podem enviar um software novo para uma máquina e atualizar as unidades de controle. Depois que o concessionário enviar o software, uma mensagem é exibida no display informando que há um software novo disponível. Pressione o botão Aceitar (A) para visualizar a página de atualizações de software.

Se o botão Cancelar (B) for selecionado, acesse a

página selecionando Atualizações Remotas de Software do menu Terminal Virtual ISOBUS.

Baixar Atualizações



- A—Botão Rejeitar Download
B—Botão Fazer o Download do Software
C—Botão Instalar Software

Na página Atualizações Remotas de Software, o operador pode rejeitar (A) ou fazer o download (B) do novo software. Pressione o botão Download do software para iniciar o processo de download. Esse processo continua em segundo plano e a operação normal da máquina pode continuar.

Instalação de Atualizações

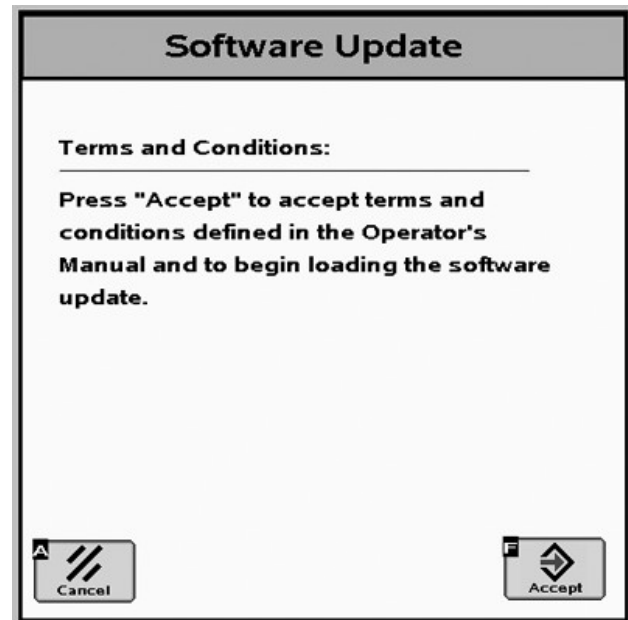


Atualização Pronta para Instalar

- A—Botão Aceitar
B—Botão Cancelar

Uma vez que o software foi baixado e está pronto para instalação, uma mensagem aparece no visor. Pressione o botão Aceitar (A) para ir para a página Atualizações Remotas de Software.

A instalação do software pode levar até 40 minutos. Pressione o botão Cancelar (B) para atualizar o software mais tarde.





PC12672—UN—28JUN10

Na página Atualizações Remotas de Software, pressione o botão Instalar Software para iniciar o processo de instalação.

Uma vez solicitado, aceite os termos e condições e, em seguida, siga as instruções na tela.

⚠ CUIDADO: Evite o risco de ferimentos. Confirme se o veículo está em local e configuração seguros antes de reprogramar. Algumas funções do veículo, incluindo as luzes, podem ficar inoperantes durante a reprogramação. Não execute a reprogramação nas proximidades de rodovias públicas ou de locais de trabalho ativos.

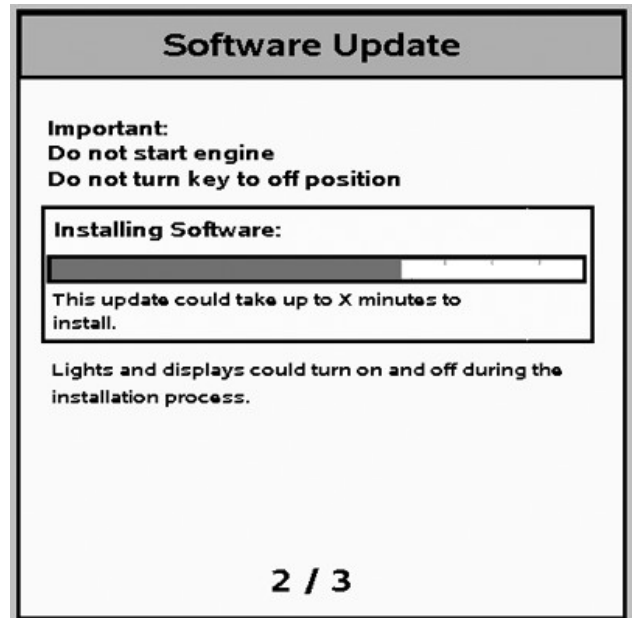


PC17630—UN—10SEP13

Se uma atualização do Generation 4 Display estiver incluída no download do software, a exibição será atualizada primeiro. Quando concluída, aparece uma

mensagem indicando "Software instalado com sucesso" e o display reinicializa.

Uma vez que a exibição é atualizada, a atualização da unidade de controle começa.



PC12857—UN—07SEP10



PC13582—UN—09MAY11

Se houver um problema durante o processo de instalação, o sistema tenta uma segunda instalação. Se a segunda tentativa falhar, entre em contato com o concessionário John Deere.

ch177nn,1685616589239-54-28JUN23

Solução de Problemas — Reprogramação

Sintoma

Problema

Solução

Sintoma	Problema	Solução
Perda de Potência no Acessório	Motor foi ligado ou chave foi desligada.	Não ligue o motor nem desligue a alimentação durante a instalação de atualizações de software. Desligue a chave de partida e volte a ligá-la.
Tensão Baixa	A tensão do sistema está muito baixa para continuar a instalação do software.	Desligue ou remova os acessórios desnecessários. Verifique a tensão da bateria e recarregue se necessário.
Falha de Comunicação	Não é possível continuar a instalação do software devido a uma falha de comunicação.	Desligue a chave de partida e volte a ligá-la. Depois, tente novamente instalar o software. Entre em contato com o concessionário John Deere se a comunicação não pode ser estabelecida.
O botão Atualizações Remotas de Software não aparece no display. <i>NOTA: As Atualizações Remotas de Software devem estar sempre disponíveis, havendo ou não um payload.</i>	Não é possível acessar a página Atualizações Remotas de Software no monitor.	Verifique o chicote elétrico e as conexões para o MTG.

Usuários e Acesso

Usuários e Acesso



PC28700—UN—25AUG22

Usuários e Acesso

Usuários e Acesso gerencia as configurações dos perfis dos usuários e bloqueia usuários fora de determinadas configurações.

Aba Perfis de Usuários

- Altere o perfil do monitor e defina um PIN (Número de Identificação Pessoal) para o acesso do administrador.

Aba Grupos de Acesso

- Armazena recursos do monitor que estão bloqueados.

Navegue até Usuários e Acesso

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba do Sistema.
3. Selecione o aplicativo Usuários e Acesso.

AL70325,00005D2-54-26SEP22

Perfis de Usuários



(A)



(B)

PC28701—UN—25AUG22

A—Perfil do Administrador
B—Perfil do Operador

O monitor pode ser configurado em um dos dois perfis, Administrador ou Operador. O perfil ativo é mostrado acima da lista de perfis.

Perfil do Administrador (A)

O perfil do administrador é sempre configurado no Grupo de Acesso Total. Isso permite acesso ilimitado a todos os recursos, e permite bloquear e desbloquear recursos no Perfil do Operador. Pode ser definido um PIN para bloquear usuários fora do Perfil do Administrador.

Perfil do Operador (B)

O perfil do operador é sempre configurado no Grupo de Acesso Limitado. Ele é restrito somente aos recursos

cujo acesso é permitido. O Perfil do Operador deve ser o perfil ativo e o Perfil do Administrador deve ter um PIN para os recursos a serem bloqueados.

Alterar Perfil Ativo



(A)



(B)



(C)

PC28702—UN—25AUG22

A—Tecla Alterar perfil
B—Botão de Edição
C—Botão Visualizar

Selecione o botão Alterar Perfil (A) e selecione o perfil da lista.

NOTA: Se foi criado um PIN para o perfil do administrador, ele deve ser inserido ao mudar do perfil do operador para o Perfil do Administrador.

Adicionar/Alterar PIN

Selecione o botão Editar (B) para o Perfil do Administrador. Selecione o botão Adicionar/Alterar PIN.

ct47125,1663953810525-54-26SEP22

Grupos de Acesso

Use Grupos de Acesso para definir, visualizar ou modificar direitos de acesso para um grupo de acesso limitado.

Grupo de Acesso Completo

Um grupo de acesso completo pode usar todos os recursos no monitor. Um grupo de acesso completo não pode ser editado.

Grupo de Acesso Limitado

Um grupo de acesso limitado pode ter seu uso restrito a determinados recursos pelo administrador. Os grupos de acesso limitado podem ser editados apenas se o perfil do administrador for o perfil ativo.

Editar Direitos de Acesso



(A)



(B)

PC28703—UN—25AUG22

A—Ícone do Desbloqueio
B—Ícone de Bloqueio

Para cada aplicativo listado, é mostrado "None Locked" (Nenhum Bloqueado) se não houver recursos bloqueados. Quando os recursos estão bloqueados,

eles são listados sob o nome do aplicativo, e o ícone muda para bloqueado.

Selecione um aplicativo para realçá-lo e, então, selecione o botão de Edição.

A página Editar Grupos de Acesso exibe uma lista de recursos que podem ser bloqueados ou desbloqueados utilizando o botão Travar/Destravar ao lado de cada recurso. Salve as alterações nos grupos de acesso fechando a página.

AL70325.000057B-54-26SEP22

Gerenciador de Layout

Gerenciador de Layout



Gerenciador de Layout

PC28704—UN—25AUG22

Use o Gerenciador de Layout para criar e modificar páginas de execução e barras de atalhos a fim de acessar funções e informações importantes a partir da página principal.

As páginas de execução compõem-se de "módulos" (blocos que contêm informações e botões). Os módulos podem ser adicionados, removidos e reorganizados em uma página de execução.

As páginas de execução são agrupadas para criar conjuntos de páginas de execução. Os conjuntos de páginas de execução podem ser criados para uma operação (plantio ou cultivo) ou para as preferências de diferentes operadores.

Podem ser criadas e salvas páginas de execução ilimitadas. Conjuntos de páginas de execução ilimitados com até dez páginas de execução por conjunto podem ser criados.

As páginas de execução personalizadas podem ser importadas de outro Monitor Geração 4 do mesmo tamanho. As páginas de execução importadas estão disponíveis na aba Todas as Páginas de Execução.

Navegar até o Gerenciador de Layout

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba de Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo Gerenciador de Layout.

AL70325,0000617-54-27SEP22

Conjuntos de Páginas de Execução



Conjuntos de Páginas de Execução

PC15336—UN—10JUL13

Conjuntos de páginas de execução são uma coleção de até dez páginas de execução agrupadas para uma operação, como plantio ou cultivo. Somente as páginas no conjunto de páginas de execução ativo aparecem ao alternar entre as páginas de execução na página principal.

Selecione um conjunto de páginas de execução para exibir a página Editar Conjunto de Páginas de Execução.

Adicionar um Conjunto de Páginas de Execução

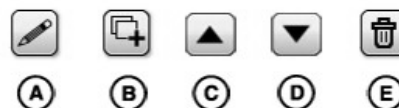


PC28705—UN—25AUG22

A—Criar Novo Conjunto
B—Alterar Conjunto Ativo

Selecione o botão Criar Novo Conjunto (A) para criar um novo conjunto de páginas de execução. Selecione o botão Alterar Conjunto Ativo (B) para selecionar um conjunto de páginas de execução existente.

Editar Páginas de Execução em um Conjunto de Páginas de Execução



PC28706—UN—25AUG22

A—Botão de Edição
B—Botão Duplicar
C—Botão para Cima
D—Botão para Baixo
E—Botão Remover

Selecione uma das páginas de execução para mostrar uma fileira de botões para editar aquela página de execução.

Selecione o botão Editar (A) para alterar os módulos na página de execução.

Selecione o botão Duplicar (B) para criar uma nova página de execução com os mesmos módulos.

Selecione os botões para Cima e para Baixo (C e D) para alterar a ordem das páginas de execução. O pedido da página de execução é usado ao alternar entre as páginas na página principal.

Selecione o botão Remover (E) para excluir uma página de execução do conjunto de páginas de execução. A página de execução é removida do conjunto de páginas de execução, mas ainda está disponível na lista Todas as Páginas de Execução.

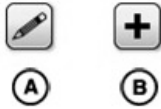
NOTA: O botão Remover não é exibido se apenas uma página de execução estiver no conjunto de páginas de execução definido.

AL70325,000060B-54-27SEP22

Editar Conjuntos de Páginas de Execução

Edite o nome, barra de atalhos atribuída ou adicione páginas de execução adicionais a um conjunto de páginas de execução.

Nome da Página de Execução



A—Botão de Edição

B—Incluir Botão Páginas de Execução Adicionais

PC28707—UN—25AUG22

Cada Página de Execução deve ter um nome exclusivo. Selecione o botão de Edição (A) para nomear ou renomear o conjunto de páginas de execução.

Selecione o botão de Edição para adicionar ou alterar a barra de atalhos atribuída ao conjunto de páginas de execução.

Selecione o botão Incluir Páginas de Execução Adicionais (B) para adicionar uma página de execução existente ao conjunto de páginas de execução.

AL70325,0000618-54-27SEP22

Barra de Atalhos

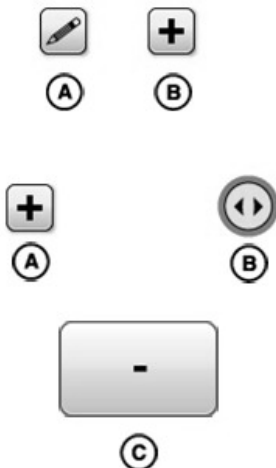


PC23265—UN—31OCT16

Barra de Atalhos

Uma barra de atalhos é um conjunto de teclas programáveis de atalho que exibem informações de status e permitem o acesso rápido às funções do aplicativo. A barra de atalhos exibe o máximo de nove teclas programáveis de atalho.

Use a aba Barras de Atalho para selecionar, editar ou criar uma barra de atalhos. As barras de atalho podem ser importadas usando o aplicativo Gerenciador de Arquivos.



PC28707—UN—25AUG22

PC28708—UN—25AUG22

A—Botão Criar Novo Atalho

B—Botão de Mover Atalho

C—Remover Botão de Atalho

Editar a Barra de Atalhos

Os atalhos podem ser adicionados, removidos e reorganizados na barra de atalhos.

NOTA: O mesmo atalho só pode ser posicionado uma vez na barra de atalho.

Selecione o botão Adicionar Novo Atalho (A) para criar uma nova barra de atalhos e escolher os aplicativos com o conteúdo apropriado. A partir da lista, encontre um atalho que execute a função desejada e selecione o botão Adicionar.

Depois de adicionado à barra de atalho, selecione o atalho para destacá-lo. Pressione e deslize o botão de Mover Atalho (B) para movê-lo para uma área aberta.

Para remover um atalho, selecione o atalho para destacá-lo e selecione o botão Remover botão de Atalho (C).

AL70325,000060E-54-27SEP22

Todas as Páginas de Execução



PC15340—UN—10JUL13

Todas as Páginas de Execução

NOTA: As páginas de execução podem ser exportadas e importadas usando o aplicativo Gerenciador de Arquivos.

A aba Todas as Páginas de Execução mostra cada página de execução que foi criada no monitor. A aba inclui as páginas de execução atuais no conjunto ativo, assim como as páginas de execução usadas em outros conjuntos de páginas de execução.

Editar Página de Execução



PC28709—UN—25AUG22

A—Botão de Edição

B—Botão Duplicar

C—Botão Remover

Selecione uma das páginas de execução para mostrar uma fileira de botões para editar aquela página de execução.

Selecione o botão Editar (A) para alterar os módulos na página de execução.

Selecione o botão Duplicar (B) para criar uma nova página de execução com os mesmos módulos.

Selecione o botão Remover (C) para excluir uma página de execução do monitor. Isso remove permanentemente a página de execução do monitor e do conjunto ativo.

NOTA: O botão Remover não é mostrado se a página de execução padrão de fábrica for selecionada.

Criar Nova Página de Execução



PC28710—UN—25AUG22

Botão Criar Nova Página de Execução

Selecione o botão Criar Nova Página de Execução (A) para criar um novo conjunto de páginas de execução.

AL70325,000060C-54-27SEP22

Adicionar, Editar ou Duplicar Páginas de Execução

A mesma interface é mostrada ao adicionar, editar ou duplicar uma página de execução. Uma página de execução nova começa em branco, enquanto as páginas de execução duplicadas ou editadas têm os módulos existentes.

Nome da Página de Execução



A



B

PC28707—UN—25AUG22

A—Botão de Edição

B—Botão Adicionar Módulo

Cada Página de Execução deve ter um nome exclusivo. Selecione o botão Editar (A) para nomear ou renomear uma página de execução.

Adicionar Módulo

Selecione o botão Adicionar Módulo (B) e selecione o aplicativo com o conteúdo apropriado. Encontre o módulo com as informações desejadas na lista e selecione o botão Adicionar.

NOTA: O mesmo módulo pode ser colocado em uma Página de Execução apenas uma vez.

NOTA: Comece pelos módulos maiores antes de adicionar os menores para preencher o espaço.

Use uma grade para determinar o espaço necessário para um módulo.

Reorganizar Módulos



PC28712—UN—25AUG22

Mover Módulo

Depois de adicionado à página de execução, selecione um módulo para destacá-lo. Pressione e deslize o módulo para movê-lo até uma área aberta.

Remover Módulo



PC28711—UN—25AUG22

Botão Remover Módulo

Selecione o módulo para destacá-lo e selecione o botão Remover.

ct47125,1663959646625-54-27SEP22

Navegação pelas Páginas de Execução na Página Principal



PC17357—UN—03DEC13

B



C

PC17358—UN—03DEC13

A—Barra de Título

B—Botões de Próxima Página de Execução e Página de Execução Anterior

C—Movimento do dedo

Se houver mais de uma página de execução no grupo ativo de páginas de execução, há diversas maneiras de escolher qual página de execução é exibida na página principal.

Barra de Título (A)

Selecione a barra de título na parte superior da página principal para exibir uma lista de todas as páginas de execução que estão no grupo ativo de páginas de execução. Selecione uma página de execução para visualizar, criar uma nova página de execução, editar o grupo de páginas de execução ou selecione um grupo de páginas de execução diferente para visualizar.

Botões de Próxima Página de Execução e Página de Execução Anterior (B)

Selecione as setas esquerda ou direita para alternar entre as páginas de execução.

Movimento do Dedo (C)

Passe um dedo para a esquerda e direita no monitor para percorrer as páginas de execução.

Tecla de Atalho na Barra de Navegação



PC17359—UN—03DEC13

D—Tecla de Atalho na Barra de Navegação

Selecione a seta direita (A) abaixo do monitor na Barra de Navegação do CommandCenter.

ch177nn,1685616646910-54-01JUN23

Gerenciador de Configurações

Gerenciador de Configurações



PC28715—UN—25AUG22

Gerenciador de Configurações

Use o Gerenciador de Configurações para carregar, editar ou salvar configurações da máquina e configurações do implemento. As configurações salvas são usadas para restaurar facilmente as configurações que uma máquina e um implemento usam durante a operação.

Navegar até o Gerenciador de Configurações

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo Gerenciador de Configurações.

As configurações salvas podem ser exportadas e importadas usando o aplicativo Gerenciador de Arquivos.

A importação e exportação de configurações é limitada a:

- Nome do perfil
- Páginas de execução
- Configurações iTEC
- Configurações do pulverizador rebocado pelo John Deere ISOBUS

ch177nn,1685616681655-54-01JUN23

Gerenciador de Equipamentos

Gerenciador de Equipamento



PC28716—UN—25AUG22

Gerenciador de Equipamentos

Selecione o aplicativo Gerenciador de Equipamento para inserir configurações de Perfil da Máquina e do Implemento. Os ajustes do perfil são importantes para o desempenho preciso dos aplicativos de Agricultura de Precisão John Deere, como o AutoTrac, Controle de Seção e mapas de dados de trabalho.

Navegar até o Gerenciador de Equipamentos

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba de Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo Gerenciador de Equipamentos.

AL70325,000054E-54-25APR23

Perfil da Máquina

Configurações Gerais

Se o monitor detecta a máquina, algumas informações serão definidas automaticamente pelas unidades de controle da máquina.

Ajustes específicos para determinados tipos de máquina aparecem na página somente quando aplicável.

NOTA: Algumas medições aplicam-se somente a determinados tipos de máquinas.

Deslocamentos do GPS

NOTA: Quando usar vários implementos, somente o deslocamento lateral do primeiro implemento é usado.

Para evitar erros no mapeamento, na documentação e no Controle de Seção, combine os deslocamentos laterais de todos os implementos e insira esse valor no primeiro implemento. Por exemplo, se o primeiro implemento é 5,1 cm (2 in) para a direita e o segundo implemento é 2,5 cm (1 in) para a esquerda, insira 1,3 cm (0,5 in) para a direita.

• Deslocamento Lateral do GPS

- Distância lateral (esquerda ou direita) desde a linha central da máquina para o centro do receptor de GPS. Esse valor normalmente é definido em 0,0; a não ser que o receptor de GPS

esteja deslocado para a esquerda ou direita da linha de centro da máquina.

• Deslocamento em Linha do GPS

- Distância em linha entre o centro do receptor de GPS e um ponto na máquina.

Dependendo do tipo da máquina, a medição do Deslocamento em Linha do GPS será diferente. Consulte a Ajuda na Tela para informações sobre medição dos deslocamentos.

• Altura do GPS

- Distância vertical do receptor de GPS ao solo.

Deslocamento de Conexão

- O ponto de conexão é o local onde o implemento se conecta com a máquina. O deslocamento da conexão é a medição da distância entre o ponto de conexão e um ponto na máquina.

A medição do Deslocamento de Conexão difere com base no tipo da máquina. Consulte a Ajuda na Tela para informações sobre medição dos deslocamentos.

Restauração do Perfil aos Padrões de Fábrica

NOTA: Somente máquinas detectadas pelo display podem ter configurações de perfil restauradas ao padrão da fábrica.

As configurações padrão do perfil da máquina estão armazenados nas unidades de controle da máquina. Alterações feitas nessas configurações são armazenadas no display. Para restaurar o perfil aos padrões de fábrica, selecione o botão Restaurar Perfil.

Use a Ajuda na Tela do Centro de Ajuda para mais informações sobre Gerenciador de Equipamentos e Perfil da Máquina.

AL70325,00005DB-54-04AUG20

Perfil do Implemento

O nome do perfil é definido automaticamente com base no implemento detectado automaticamente e não pode ser salvo. Em implementos sem unidade de controle, o nome do perfil é definido pelo operador.

Salvar Configurações de Perfil

Selecione o botão Salvar para armazenar as configurações de todas as guias e fechar o aplicativo Perfil do Implemento. Selecionar Salvar não é necessário ao passar de uma guia para outra.

Os ajustes do Perfil do Implemento são salvos no display de acordo com os seguintes fatores:

- Nome do perfil
- Nome da unidade de controle do implemento detectada

NOTA: Ajuste as configurações pré-operação na unidade de controle do implemento, como a configuração do acionamento, antes de ajustar as configurações do Perfil do Implemento.

O nome muda quando alguma configuração da unidade de controle do implemento muda. Isso inclui alterar a configuração da unidade de controle entre fertilizante e semeadura.

Detecção Automática de Ajustes de Perfil

Se uma unidade de controle de implemento está conectada, algumas configurações de perfil de implemento são automaticamente definidas pela unidade de controle de implemento.

É exibido o alerta "Perfil de Implemento Criado" na primeira vez em que a unidade de controle é conectada. No futuro, quando o implemento for conectado novamente, ele é identificado por seu nome e as configurações do Perfil do Implemento salvas no monitor são carregadas.

NOTA: O alerta continua a ser exibido se "Configurar Mais Tarde" for selecionado.

Quando um implemento é conectado e não é reconhecido, deve ser criado um perfil para aquele implemento. Selecione o botão Adicionar Implemento no Gerenciador de Equipamentos para criar um perfil de implemento.

Para visualizar o Nome do Implemento detectado atualmente, selecione Central de Diagnósticos > aba Diagnósticos do Controlador > escolher unidade de controle de implemento > aba Informações do Controlador.

Verifique todas as configurações necessárias antes da operação. O ponto de trabalho não é definido automaticamente.

Tipos de Conexão

- Tipo de conexão, ou engate, descreve como o implemento está conectado à máquina e controla como o monitor determina o movimento do implemento atrás da máquina.
Mapa de cobertura, documentação e Controle de Seção requerem configurações do Tipo de Conexão.

- **Deslocamento Articulado**

Alguns implementos possuem um engate articulado que se conecta ao engate de três pontos traseiro da máquina. O deslocamento para esse local pivotante é exigido para o monitor determinar o movimento do

implemento atrás da máquina. A opção está disponível quando o engate de três pontos traseiro é selecionado como o tipo de conexão.

Largura de Trabalho

- Largura de Trabalho é a largura da área preparada, plantada, pulverizada ou colhida em cada passada pelo talhão. Ela é usada para criar mapas de dados de trabalho e calcular a área trabalhada. Aplicativos de Orientação, Mapeamento e Totais de Área requerem a Largura de Trabalho.

Dimensões

- **Deslocamento Lateral**

A distância lateral do ponto central da máquina ao ponto central da largura de trabalho do implemento. Aplicativos de Orientação e Mapeamento requerem configurações de Deslocamento Lateral.

NOTA: Quando usar vários implementos, somente o deslocamento lateral do primeiro implemento é usado.

Para evitar erros no mapeamento e na documentação, combine os deslocamentos laterais de todos os implementos e insira esse valor no primeiro implemento. Por exemplo, se o primeiro implemento é 5,1 cm (2 in) para a direita e o segundo implemento é 2,5 cm (1 in) para a esquerda, insira 1,3 cm (0,5 in) para a direita.

- **Centro de Rotação**

Distância em linha do ponto de conexão ao centro de rotação do implemento enquanto na posição de trabalho. Normalmente, é aqui que as peças que suportam a carga do implemento encostam no solo. O deslocamento do Centro de Rotação é importante para modelar com exatidão a ação de reboque do implemento em curvas. A Automação de Manobras AutoTrac, o Mapeamento e a orientação passiva do implemento requerem a configuração do Centro de Rotação. Recomenda-se que o valor do centro de rotação seja verificado para garantir operação correta. Consulte a Ajuda na Tela para obter mais informações.

- **Ponto de Trabalho**

Distância em linha do ponto de conexão ao ponto onde ocorre a operação, por exemplo, onde a semente ou o produto desce, uma cultura é colhida, ou o solo é cultivado. Aplicativo de Mapeamento requer configurações de Ponto de Trabalho.

- **Deslocamento da Seção (Implementos VT da John Deere)**

A distância em linha do centro de rotação ao ponto em que a operação ocorre. Por exemplo, onde a semente ou produto é lançado ao solo, a cultura é colhida, ou o solo é preparado. O aplicativo do

Mapeamento requer configuração do Deslocamento de Seção.

Gravação do Serviço

- Gatilhos de gravação determinam quando a gravação de mapa e totais de monitor de trabalho são ligados ou desligados. Nem todos os gatilhos de registro estão disponíveis para todos os tipos de máquina.

NOTA: No modo Manual, o operador deve pressionar o botão Gravar ou Pausar para ligar ou desligar a gravação do mapa de dados de trabalho.

Retardo Mecânico

- Retardo mecânico é o tempo médio para o produto atingir o solo após o comando de ligar ou desligar. Pode ser necessário alterá-lo com cada combinação de máquina, de implemento e de monitor. O aplicativo Mapeamento requer configurações de Atraso Mecânico. As configurações são fundamentais para o desempenho do Controle de Seção.

Use a Ajuda na Tela do Centro de Ajuda para obter mais informações sobre o Gerenciador de Equipamentos e o Perfil de Implemento.

AL70325,000068F-54-24MAY24

Orientação do AutoTrac

Orientação do AutoTrac



Orientação do AutoTrac

PC28717—UN—25AUG22

O AutoTrac é um sistema de direção assistida que permite ao operador soltar o volante enquanto o veículo se desloca pela pista de orientação criada no talhão. Os operadores terão, entretanto, que virar a máquina nas linhas finais. Pressionando o botão de retorno, o AutoTrac retoma o controle e dirige a máquina pela passagem adjacente.

ch177nn,1685616767892-54-01JUN23

Orientação Manual

Informações sobre as pistas de orientação e a operação em cada Modo de Rastreamento são fornecidas mais adiante em CONFIGURAÇÃO DA PISTA DE ORIENTAÇÃO e nas seções do modo de rastreamento.

Após criar uma pista de orientação, leve a máquina para a pista. A pista mais próxima é realçada por uma linha branca mais grossa. A distância do erro de Desvio de Pista é exibida no indicador de exatidão do caminho. Este número mostra a distância da máquina da pista mais próxima. O número do erro aumentará até que a máquina atinja o ponto médio entre duas pistas. Após atingir o ponto médio, o número do erro diminui conforme a máquina se aproxima da pista seguinte.

O número da pista é exibido abaixo do indicador de precisão do caminho e é atualizado automaticamente pelo sistema ao se aproximar de uma nova pista. O número da pista se altera quando a máquina estiver no ponto médio entre as duas pistas. Tons de Rastreo alertam o operador quando a máquina está próxima de uma pista. As Curvas Adaptáveis não exibem os números da pista.

HC94949,00003A0-54-25SEP13

Informações gerais

IMPORTANTE: O sistema AutoTrac se baseia no GPS (sistema de posicionamento global) operado pelo governo dos Estados Unidos, que é o responsável exclusivo pela sua precisão e manutenção. O sistema é sujeito a alterações que podem afetar a precisão e o desempenho de todos os equipamentos GPS.

O operador deve manter a responsabilidade pela máquina e fazer a meia-volta no final de cada pista. Esse sistema não fará a meia-volta no final da pista.

O sistema básico AutoTrac deve ser usado como uma ferramenta de auxílio aos marcadores mecânicos. O operador deve avaliar a precisão geral do sistema para determinar as operações específicas de talhão em que a direção assistida pode ser usada. Esta avaliação é necessária porque a precisão necessária para várias operações de talhão pode ser diferente dependendo da operação agrícola. O AutoTrac utiliza a rede de correção diferencial StarFire junto com o GPS. Pequenos desvios na posição podem ocorrer ao longo do tempo.

HC94949,000039F-54-23SEP13

Configurações de Orientação



Ícone de Configurações

PC15305—UN—19MAR13

Selecione o ícone CONFIGURAÇÕES na parte superior da aplicação de orientação para configurar os ajustes da orientação.

Mestre da Orientação

O Mestre da Orientação alterna a aplicação de Orientação entre LIGADA e DESLIGADA.

HC94949,00003AD-54-02OCT13

Previsor de Giro



PC17238—UN—11JUL13

O previsor de giro alerta o operador ao prever o final da passagem e exibe a distância até o final da passagem na visualização do mapa.

Na página Configurações Avançadas do aplicativo Orientação, use o botão de alternância para ativar ou desativar o previsor de giro. Quando o previsor de giro estiver ativado, o ícone do previsor de giro aparecerá no mapa.

O previsor de giro destina-se somente à previsão de um ponto de giro da máquina usando o Parallel Tracking ou o AutoTrac enquanto estiver no modo de pista de orientação reta. O previsor de giro não é um alerta de cabeceira. As previsões de giro se baseiam exclusivamente no comportamento da máquina em giros anteriores. Os pontos de giro também são

definidos quando o AutoTrac está desativado e o erro de direção ultrapassar 45°. As previsões de giro coincidem com o limite do talhão apenas se este for linear e contínuo, ou se o operador fizer curvas antes ou depois do limite do talhão.

A distância diminui até o giro previsto, e alertas sonoros soam quando a máquina está a 10 segundos da intersecção do ponto de giro. Os alertas sonoros soam novamente quando o ponto de giro previsto foi atingido.

O indicador visual muda para amarelo a 10 segundos do giro previsto e depois para vermelho após passar pelo local do giro previsto. Uma linha de intersecção branca marca o local de giro.

Ícone do Mapa do Previsor de Giro

Quando o previsor de giro estiver ligado, o ícone do previsor de giro é exibido no mapa. O ícone do previsor de giro é usado para acessar as Configurações do Previsor de Giro e desligar o previsor de giro usando o botão de alternância.

Quando desligado, o previsor de giro não alerta o operador ao prever o final da passagem e exibe a distância até o final da passagem na visualização do mapa. O previsor de giro deve ser reativado manualmente na página Configurações Avançadas do aplicativo Orientação. O símbolo do previsor de giro não é exibido no mapa quando desligado.

ch177nn,1685616786842-54-01JUN23

Tons de Rastreio

Os tons de rastreio podem ser usado como uma indicação sonora da direção do volante. Se a pista está à direita da máquina, soarão dois bipes baixos. Se à esquerda da máquina, soará um único bipe alto. O alarme se repete enquanto o erro de fora da pista entre a máquina e a pista de orientação for de 10 a 40 cm (4 a 16 in.).

NOTA: O padrão dos Tons de Rastreio é LIGADO.

HC94949,00003AE-54-23SEP13

Notificação de Alteração da Largura de Trabalho

Ative a Notificação de Alteração da Largura de Trabalho para receber uma notificação sempre que a largura de trabalho da máquina ou do implemento for alterada.

AL70325,0000550-54-06SEP19

Linhas Permanentes

Linhas permanentes são linhas de orientação destacadas em uma cor diferente para lembrar o operador para executar uma ação nessa passagem.

Por exemplo, linhas permanentes podem lembrar o operador de desligar manualmente seções da plantadeira, assim não são plantadas sementes em caminhos predeterminados. Esses caminhos predeterminados podem ser usados para linhas das rodas durante a temporada para reduzir a compactação do solo e danos à cultura no restante do talhão. Consulte a Ajuda na Tela para obter informações sobre a criação de linhas permanentes.

AL70325,0000551-54-12SEP19

Sinal Compartilhado

O sinal compartilhado usa o sinal de correção da máquina para compartilhar sinal com o receptor do implemento e outras máquinas ao usar o Sincronismo da Máquina John Deere. O receptor com o sinal de correção mais preciso deve ser montado na máquina.

AL70325,0000552-54-24SEP19

Seleção da Pista de Orientação

Quando a Seleção da Pista de Orientação estiver habilitada, o monitor selecionará automaticamente uma pista de orientação a qualquer momento que um cliente, uma fazenda ou um campo for selecionado. Se um campo tiver várias pistas associadas, a primeira pista na Lista da Pista de Orientação será selecionada como a pista ativa.

NOTA: A pista de orientação ativa não muda se um operador selecionar um novo campo enquanto o AutoTrac estiver ativado.

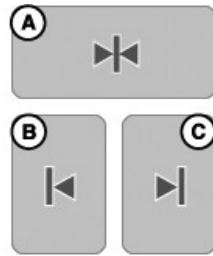
Se o campo selecionado não tiver pistas de orientação associadas ou se o operador limpar a seleção de cliente, fazenda e campo, o nome da pista mudará para "---", indicando que não há nenhuma pista ativa. Para selecionar uma pista de orientação, selecione Definir Pista de Orientação na página principal do aplicativo Orientação ou selecione um cliente, uma fazenda e um campo no aplicativo Campos.

NOTA: A Seleção da Pista de Orientação está ativada por padrão. Uma restauração de dados de fábrica ou reprogramação de software retorna este recurso para as configurações de fábrica.

NOTA: O alternador Seleção de Pista de Orientação está sempre ON quando o tipo de linha de orientação é Pista de Cobertura.

ch177nn,1685616820674-54-01JUN23

Mudança de Pista



PC16665—UN—18MAR13

A—Mudança de Pista Central
B—Mudança de Pista Esquerda
C—Mudança de Pista Direita

A mudança de pista ajusta a posição da pista definida para a esquerda, para o centro ou para a direita da máquina. Use a Mudança de pista para compensar o desvio do GPS (Sistema de posicionamento global).

NOTA: O desvio é inerente a qualquer sistema GPS baseado em satélite e corrigido diferencialmente.

Ao usar a correção diferencial SF1, SF2 ou SF3 (ou o modo Pesquisa Rápida RTK), a pista pode se deslocar com o tempo ou ao ligar/desligar a alimentação. A Mudança de Pista pode ser utilizada para compensar o desvio do GPS.

A mudança de pista ajusta a pista de orientação 0 e todas as linhas de orientação a ela associadas. As linhas de orientação são deslocadas para a direita ou esquerda de acordo com a distância previamente especificada. Um operador também pode centralizar uma linha de orientação na máquina.

Para centralizar a linha no local atual da máquina, selecione Mudança de Pista Central (A). Para mover a linha para a esquerda, selecione Mudança de Pista Esquerda (B). Para mover a linha para a direita, selecione Mudança de Pista Direita (C).

NOTA: O padrão do mestre da mudança de pista é LIGADO.

A mudança de pista ficará desabilitada enquanto a gravação de curva adaptativa estiver ativa.

O valor máximo permitido do incremento de mudança com o AutoTrac ativado é 30 cm (12 in). Com o AutoTrac inativo, o operador pode fazer o deslocamento de até 914 cm (360 in).

O uso da mudança de pista não é recomendado com curvas adaptativas. A mudança é baseada na direção atual da pista, não na geometria de toda a pista. A mudança de pista pode fazer com que algumas porções da pista mudem para mais perto ou mais longe da mudança desejada.

A mudança de pista está disponível ao usar curvas AB. (Consulte Mudança de Curvas AB).

As mudanças totais são visíveis somente ao editar uma

linha de orientação de pista reta ou de pista circular. A função Apagar as mudanças está disponível para todas as pistas.

Mudanças na Linha de Orientação Compartilhada

As mudanças da linha de orientação são compartilhadas na lista de pista de orientação. Para receber uma mudança de linha de orientação, selecione uma linha de orientação diferente e, então, selecione a linha de orientação original. É exibida uma notificação indicando que uma mudança foi aplicada à linha de orientação compartilhada.

Mudança de Linha Simples

NOTA: A mudança de linha simples está disponível somente para pistas de orientação retas e curvas AB.

O AutoTrac permanece ativo se um deslocamento de pista única for aplicado.

NOTA: A mudança de pista simples pode ser usada somente para mudar a pista até 30% do espaçamento entre pistas para trilhas retas e 40% para curvas AB.



PC28718—UN—25AUG22

Botões da Mudança de Linha Simples

A—Mudança de Pista Central
B—Mudança de Pista Esquerda
C—Mudança de Pista Direita

A mudança de linha simples ajusta a posição de uma linha de orientação única para a esquerda ou direita sem afetar a localização ou a forma das pistas de orientação ao redor dela. No final de uma curva ou quando uma nova pista de orientação é selecionada, a mudança é redefinida para zero.

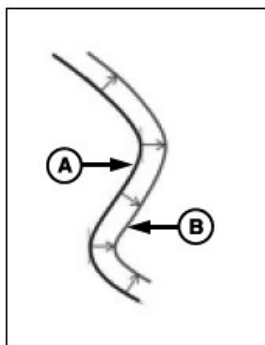
O módulo de mudança de linha simples pode ser adicionado a uma página de execução usando o aplicativo Gerenciador de Layout.

ch177nn,1685616840395-54-01JUN23

Mudança de Manobras AB

Os Monitores Geração 4 mudam as curvas AB usando uma lógica diferente de outros métodos de orientação. Em vez de mudanças retas e laterais, as curvas AB usam mudanças radiais. As mudanças radiais são compatíveis com o movimento direcional perpendicular

à tangente da curva em cada ponto ao longo da pista. Cada ponto ao longo da curva é deslocado durante regeneração. O formato e a geometria da curva são alterados com a mudança.



PC27479—UN—06SEP19

Exemplo de Mudança de Curva AB

A—Curva AB
B—Nova Manobra AB

Quando uma curva AB (A) é mudada, a nova curva AB (B) é mudada radialmente no ponto da mudança. A mudança radial é propagada ao longo do comprimento da linha. O espaçamento entre pistas e a direção da nova curva AB são baseados na curva AB original.

NOTA: A suavização das curvas é aplicada a cada nova passagem. A suavização pode causar pequenas lacunas na cobertura. Se necessário, a suavização dos segmentos de linha pode ser desligada nas configurações de orientação.

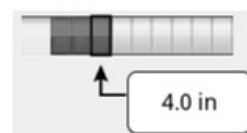
Importação e Exportação de Curvas AB Deslocadas

Se estiver importando curvas AB com deslocamentos de um Monitor GreenStar 3 2630, as linhas deslocadas serão importadas. Se quaisquer dimensões ou aplicações mudarem, as curvas AB não serão geradas novamente com base nessas alterações. Para compensar essas alterações, a curva AB deve ser recriada usando a curva AB original.

As mudanças radiais de um Monitor Geração 4 não são compatíveis com outros tipos de monitores.

As curvas AB exportadas para Monitores GreenStar 2, Monitores GreenStar 3 ou John Deere Operations Center só manterão suas mudanças radiais quando importadas de volta para um Monitor Geração 4 se não tiverem sido modificadas em outros tipos de monitores.

ch177nn,1685616864851-54-01JUN23



PC28719—UN—25AUG22

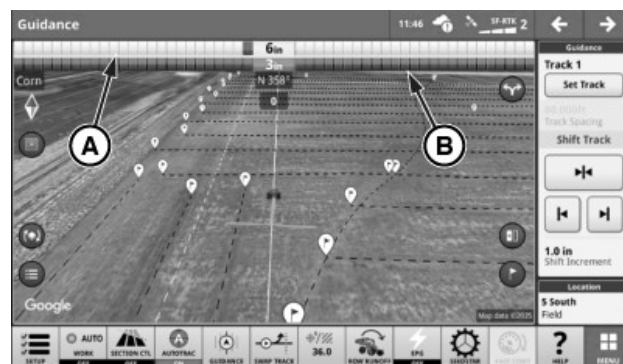
Tamanho do Passo da Barra de Luzes

Tamanho do Passo — Usado para definir o valor da distância do desvio de pista que cada caixa representa na barra de luzes.

Virar no Sentido da Direção — Quando esta opção é selecionada, as luzes acesas à esquerda da barra de luzes indicam que a máquina deve ser virada para a esquerda para se alinhar com a pista de orientação.

Direção de Desvio de Pista — Quando esta opção é selecionada, as luzes acesas à esquerda da barra de luzes indicam que a máquina deve ser virada para a direita para se alinhar com a pista de orientação.

Barra de Luzes de Orientação de Implemento Passivo



PC671879—UN—24JUN25

A—Barra de Luzes da Máquina
B—Barra de Luzes do Implemento

Ao utilizar orientação passiva de implemento, o display acrescenta uma segunda barra de luzes.

Barra de luzes da máquina (A) — Exibe a distância para a direita ou esquerda que a máquina está fora da pista de orientação.

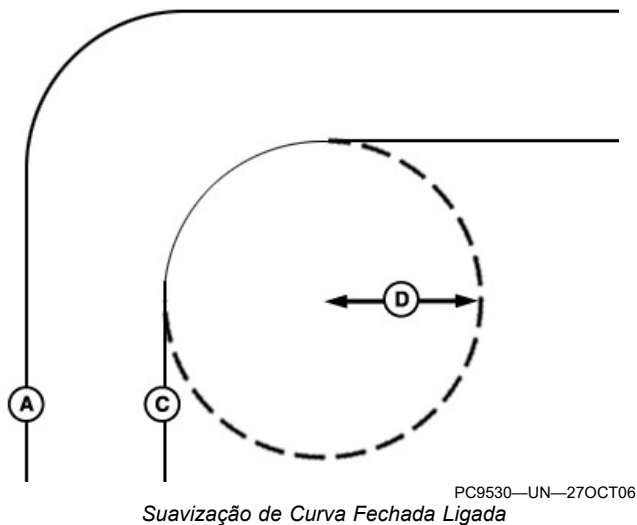
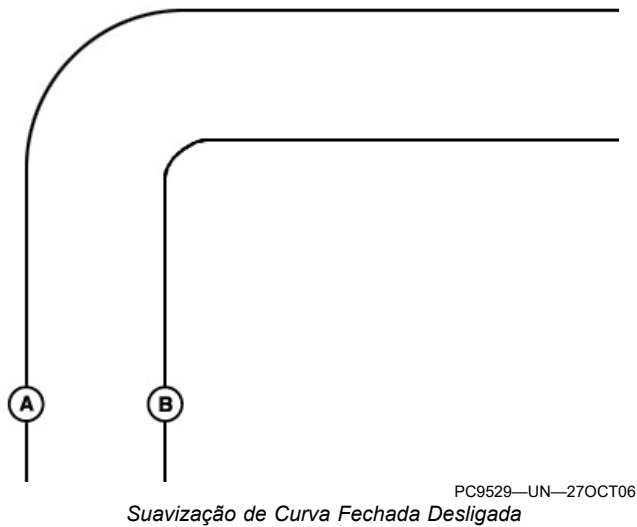
Barra de luzes do implemento (B) — Exibe a distância, para a direita ou esquerda, do centro de rotação do implemento em relação à pista de orientação.

ZIDXK1X,1750231750064-54-18JUN25

Configurações da Barra de Luzes

NOTA: A Barra de Luzes também é referida como Indicador de Precisão do Caminho.

Configurações das Pistas de Curvas



A—Passagem Anterior
 B—Próximo Passe—Suavização de Curvas Fechadas Desligada
 C—Próximo Passe—Suavização de Curvas Fechadas Ligada
 D—Raio de Giro no Solo

Suavizar Curvas Fechadas — Quando ativado, o sistema suaviza automaticamente um caminho propagado muito apertado.

Disparo de Gravação da Curva — A gravação da Pista de Orientação de Curva Adaptável pode ser acionada de três maneiras: Gravação Manual, Modo AutoTrac e Modo de Estado do Serviço.

NOTA: Recomenda-se parar a gravação se for necessária uma mudança de direção. A gravação durante a reversão pode levar à criação de uma linha de orientação ruim.

1. **Gravação Manual:** a gravação começa somente

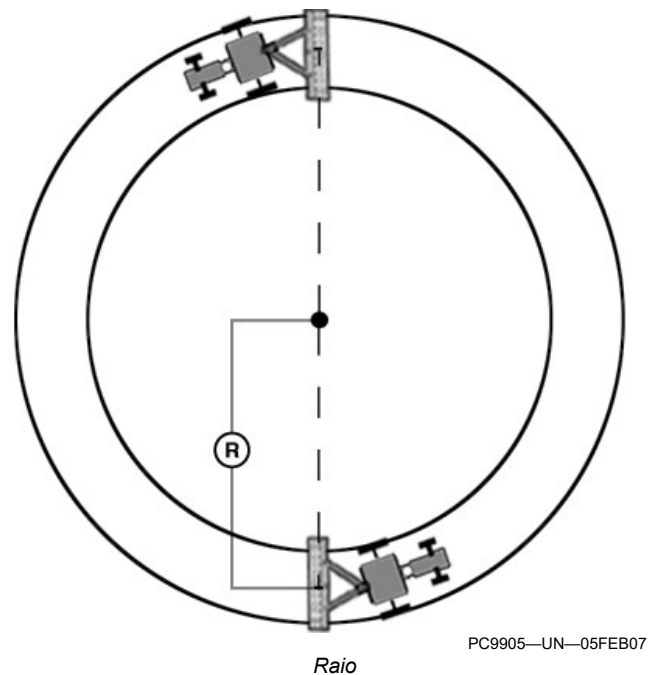
quando o operador pressiona o botão de gravação. Nenhum disparador automático é usado neste modo.

2. **Modo AutoTrac:** A gravação começa automaticamente quando o AutoTrac é ativado em uma linha projetada e é interrompida quando o AutoTrac é desativado. O botão de gravação ainda pode ser usado para iniciar ou parar a gravação manualmente enquanto o sistema estiver nesse modo.

3. **Modo de Estado do Serviço:** a gravação está vinculada ao status "Gravação do Serviço". Quando a "Gravação do Serviço" é ativada e o serviço está sendo ativamente executado, é iniciada a gravação da curva adaptável. Ela para automaticamente quando a "Gravação do Serviço" é desativada.

Extensões Gravadas de Curva AB — Extensões de linha reta podem ser adicionadas ao início e ao final de caminhos de curva AB. As extensões são geradas para 90 m (300 ft). Ligar o ajuste não adiciona extensões às curvas AB gravadas anteriormente.

NOTA: Talvez seja necessário desligar as extensões para evitar que as linhas se cruzem. Se linhas se cruzarem, as linhas restantes poderão não ser geradas.



R—Raio de Curva do Implemento

Raio da Curva do Implemento no Solo — O menor raio de giro que o implemento pode fazer enquanto está no solo.

Um Raio de Giro do Implemento no Solo maior resulta em curvas mais suaves. Um Raio de Giro do Implemento no Solo menor resulta em curvas mais

fechadas. Este valor também é usado em máquinas sem implementos rebocados.

NOTA: *Certifique-se de que o Raio de Giro do Implemento no Solo seja ajustado para um valor realista para o tamanho do implemento usado.*

ZIDXK1X,1750229032945-54-26JUN25

Configurações da Pista Circular



PC20395—UN—08DEC14

Distância até o Ponto Central

Distância até o Centro do Pivô — Distância desde o centro do círculo até o local atual. A distância somente é mostrada até 1609 m (5280 ft.). Ligue para exibir o botão no mapa de orientação.

CZ76372,0000739-54-08DEC14

Espaçamento entre Pistas

NOTA: *Quando a máquina está acima de 16 km (10 mi) da pista de orientação 0, a precisão das linhas de orientação é reduzida.*

O Espaçamento entre Pistas é usado no aplicativo de orientação para determinar a distância de cada passagem em relação à passagem anterior. O Espaçamento Entre Pistas é similar à Largura de Trabalho, mas o Espaçamento Entre Pistas é usado somente para orientação e os dois valores são independentes um do outro.

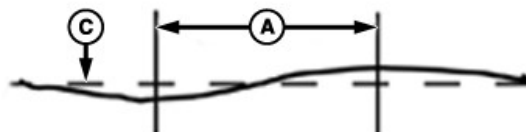
Para manter a largura da linha entre passagens, ajuste o Espaçamento Entre Pistas para ser igual à Largura de Trabalho. Para garantir alguma sobreposição para cultivo, pulverização ou compensar algum deslocamento do GPS, faça o Espaçamento entre Pistas ser inferior à Largura de Trabalho.

AL70325,00005DC-54-23JUL20

Sensibilidade da Direção

A sensibilidade da direção ajusta a agressividade do sistema de direção AutoTrac. Uma sensibilidade de direção alta é mais agressiva. Essa configuração permite que o sistema lide com condições de direção manual difíceis, como os implementos integrais com uma carga de tração pesada. Uma configuração de sensibilidade de direção baixa é menos agressiva e permite que o sistema lide com cargas de tração mais leves e velocidades maiores.

Insira um número entre 50 e 200. O valor padrão é 70. O valor pode se alterar com base no controlador de direção



PC17128—UN—18JUN13



PC17129—UN—18JUN13

A—Intervalo de 10 Segundos
B—Intervalo de 1 Segundo
C—Padrão do Erro de Desvio

- **Baixo Demais:** Se a sensibilidade de direção estiver muito baixa, um padrão de erro de desvio lento da pista pode ser observado no monitor. Esse padrão de erro de desvio de pista (C) leva aproximadamente 10 segundos (A) para ir de um lado ao outro. Se estiver ocorrendo erro excessivo de pista, aumente a sensibilidade da direção em pequenos incrementos até que a precisão desejada seja alcançada.
- **Alto Demais:** Configurar a sensibilidade da direção no nível mais alto não resultará em precisão máxima de rastreo. Se a sensibilidade da direção estiver muito alta, será observado um movimento excessivo da roda dianteira, reduzindo a precisão e fazendo com que haja um desgaste desnecessário do componente do eixo dianteiro. Em níveis extremamente altos, o movimento da máquina se tornará amplo o suficiente para fazer com que a sensibilidade da direção seja momentaneamente alterada para o nível padrão. O movimento da roda para observar quando determinar se a agressividade está muito alta ocorre em um intervalo de aproximadamente 1 segundo (B) de um lado para o outro. Se for observado movimento excessivo da roda, abaixe a sensibilidade da direção em incrementos pequenos até obter o desempenho desejado.

NOTA: *É normal ver um erro de pista temporário ao se deparar com grandes depressões, sulcos ou mudança de carga do implemento. O ajuste adequado da sensibilidade da direção ajudará a minimizar o erro de pista.*

Use o Centro de Ajuda na tela para obter mais informações sobre a sensibilidade da direção.

HC94949,0000377-54-26SEP13

Configuração da Pista de Orientação



PC28720—UN—25AUG22

- A**—Botão Configurar Pista de Orientação
B—Adicionar Pista de Orientação
C—Filtrar/Ordenar Pistas de Orientação

1. Selecione Configurar Pista de Orientação na página de orientação principal.
2. Na Lista de Pista de Orientação, selecione uma linha de orientação existente ou crie uma.

Use o Centro de Ajuda na tela para obter mais informações sobre a criação de pistas de orientação diferentes.

HC94949,00003B0-54-24MAY24

Aquisição da Linha Guiada

NOTA: A aquisição de linha guiada requer uma unidade de controle AutoTrac 2.0. Verifique o tipo da unidade de controle na página Integridade do AutoTrac na aba Diagnósticos do Sistema no aplicativo Central de Diagnóstico.

NOTA: Aquisição de Pista de Orientação não está disponível para todas as máquinas.

Aquisição de Linha de Orientação exibe uma linha pontilhada branca para representar a maneira mais eficiente de se guiar a máquina na linha de orientação. O caminho para a pista de orientação é determinado pela velocidade, posição da máquina, ângulo da roda e direção no momento em que o interruptor de retomada é selecionado. A linha pontilhada atualiza continuamente conforme a máquina se move com o AutoTrac no estado Configurado (gráfico de 2/4) ou Ativado (gráfico de 3/4). Quando a máquina adquire a pista de orientação, a linha pontilhada desaparece.

NOTA: Aquisição de Pista de Orientação não funciona durante operação em ré.

ch177nn,1685616932700-54-01JUN23

Pista de Orientação Reta



PC28721—UN—25AUG22

Pista de Orientação Reta

O modo pista reta auxilia o operador quando ele dirige por caminhos paralelos retos usando o monitor e alertas sonoros para informar ao operador quando a máquina sai da pista.

A pista reta permite que o operador crie uma pista reta inicial para o talhão usando uma variedade de opções de pista 0. Após a pista de orientação 0 (pista de orientação de referência) ser definida, todas as passagens do talhão são geradas. Cada passagem é idêntica à passagem original acionada para garantir que os erros de direção não sejam propagados por todo o talhão. As passagens geradas podem ser usadas para operar o Parallel Tracking ou o AutoTrac.

Métodos de definição da pista de orientação 0:

- A + B — Defina a pista 0 conduzindo a máquina nela.
- A + Auto B — Defina a pista 0 conduzindo a máquina nela.
- A + Direção — Defina a pista 0 conduzindo a máquina até o ponto A e inserindo um valor predefinido de direção.
- Lat/Lon — Defina a pista 0 inserindo os valores predefinidos das coordenadas de latitude e longitude dos pontos A e B.
- Lat/Lon + Direção — Defina a pista 0 inserindo valores predefinidos de latitude e longitude para o ponto A e um valor predefinido de direção.
- Acesso da Máquina A + B — Defina a pista 0 conduzindo a máquina nela.
- Acesso da Máquina A + Direção — Defina a pista 0 conduzindo a máquina até o ponto A e inserindo um valor predefinido de direção.
- Acesso da Máquina Lat/Lon + Direção — Defina a pista 0 inserindo valores predefinidos de latitude e longitude para o ponto A e um valor predefinido de direção.

NOTA: A pista 0 pode ser definida durante uma operação (por exemplo, plantio), mas alguns botões não estão disponíveis enquanto a linha de orientação estiver sendo criada.

Acesso da Máquina

O acesso da máquina é um método de pista de orientação reta utilizado para inserir estradas entre talhões entre as passadas em cultura.

Direção

NOTA: Edições de direção da pista de orientação estão disponíveis apenas ao usar pistas de orientação retas criadas com os métodos A + Direção ou Lat/Lon + Direção.

Novas informações de direção serão armazenadas na pista de orientação existente sempre que o valor for alterado. Se os dados forem exportados para o John Deere Operations Center após realizar uma mudança de direção, a pista de orientação modificada substituirá a pista de orientação existente armazenada no Operations Center.

Método de Cálculo da Linha de Orientação

O cálculo da linha de orientação usa o método John Deere como padrão. Outros métodos de cálculo da pista de orientação são:

- Não John Deere 1 – usa o método de cálculo BeeLine.
- Não John Deere 2 – usa o método de cálculo Trimble.

NOTA: As linhas de orientação podem ser transferidas para outro usuário através do Compartilhamento de Dados no Talhão ou através de arquivos de configuração, usando uma unidade USB ou a Transferência de Dados sem Fio.

Esse recurso é permitido somente ao criar novas pistas de orientação de Pista Reta. Todos os métodos para criar uma nova pista reta são suportados, mas o método A+B é recomendado ao criar linhas de orientação baseadas em linhas ou canteiros de cultura feitos anteriormente com um sistema concorrente. Usar a mesma Direção A+ que um sistema concorrente não resulta no desempenho desejado.

Use a Ajuda na Tela do Centro de Ajuda para obter mais informações sobre a criação de pistas de orientação retas.

Pista de Orientação Duplicada

A pista de orientação duplicada cria uma cópia da pista de orientação ativa.

O nome da nova pista de orientação duplicada é padronizado para o nome da pista de orientação original mais (1). Selecione a caixa de entrada de nome da pista de orientação para modificar o nome da pista de orientação. A nova pista de orientação pode ser centralizada na máquina ou deslocada para a esquerda ou direita.

Se a pista de orientação original foi criada usando-se o método A + Direção ou o método Lat/Lon + Direção, a nova direção da pista de orientação pode ser

modificada selecionando-se a caixa de entrada Direção.

ch177nn,1740731168324-54-28FEB25

Linha Rápida



PC28722—UN—25AUG22

Tecla Programável de Linha Rápida

Use a Linha Rápida para criar uma pista de orientação na página de execução com o mínimo de uso de botões. A pista de orientação é nomeada automaticamente sem informações de configuração.

Para salvar a Linha Rápida, abra a lista de pistas de orientação, selecione o botão de edição e renomeie a pista.

Métodos de Linha Rápida:

- Linha Rápida-Auto B — Cria automaticamente o ponto B após se deslocar 15 m (49,2 ft).
- Linha Rápida-A+B – Cria manualmente uma pista de orientação A+B.

Use o aplicativo Gerenciador de Layout para adicionar Linha Rápida-Auto B ou Linha Rápida-tecla de atalho A+B à barra de atalhos.

AL70325,000050D-54-27SEP22

Orientação em uma Pista Reta

Ao operar em pista reta, não é necessário dirigir pelas pistas em uma ordem específica. A pista mais próxima é realçada por uma linha branca mais grossa.

O número da pista é exibido embaixo do indicador de precisão do caminho e é atualizado automaticamente ao se aproximar de uma nova pista. O número da pista indica o número de linhas afastadas e a direção da Pista 0. A direção da pista é mostrada em relação à Pista 0 (Norte, Sul, Leste ou Oeste). O número da pista é alterado quando a máquina está na metade do caminho entre as duas pistas.

O indicador de precisão da pista exibe a distância de erro de desvio de pista. O erro de desvio de pista exibe a distância da pista mais próxima até a máquina. O erro aumenta até a máquina atingir a metade do caminho entre as duas pistas. Após atingir o ponto intermediário, o erro diminui conforme a máquina se aproxima da pista seguinte.

O previsor de giro exibe a distância até o final do passe na parte superior direita da visualização de orientação. A distância diminuirá até o giro previsto e os tons soarão quando a máquina estiver a 10 segundos do ponto de giro de intersecção e novamente quando o ponto de giro previsto for atingido.

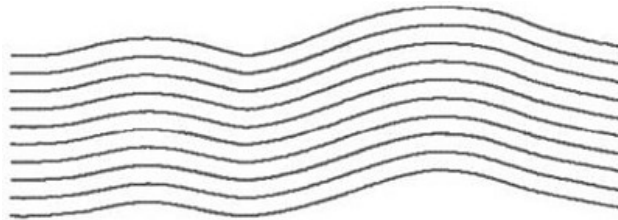
CZ76372,0000737-54-08DEC14

Curvas AB



Curvas AB

PC28723—UN—25AUG22



PC9028—UN—16APR06

As Curvas AB permitem que o operador dirija em uma linha curva no talhão com dois pontos extremos (início e fim). As passadas paralelas em qualquer sentido são geradas com base na pista original conduzida. Cada passada é gerada a partir da passada original para garantir que os erros de direção não se propaguem por todo o talhão. Os passes não são cópias idênticas do passe original. A curvatura da passagem muda para minimizar o erro entre passagens.

NOTA: Consulte Configurações da Pista de Orientação Curva para obter informações sobre o ajuste do seu sistema para o melhor desempenho.

A curva AB inicialmente gravada deve ter pelo menos 3 metros (10 ft) de comprimento para ser uma Curva AB válida.

Assim que a Curva AB (pista de orientação 0) é gravada, dez pistas de orientação adicionais são geradas (cinco passadas em ambos os lados da pista de orientação 0). Quando o veículo ultrapassa a quinta pista a partir da pista 0, dez pistas adicionais são geradas nessa direção. O sistema continua a gerar passadas adicionais quando a máquina ultrapassa a última passada exibida na tela. A máquina deve estar a até 400 m (0.25 mi) da última linha gerada para que o sistema continue a gerar caminhos curvos. Se a máquina estiver no limite externo, pode levar alguns minutos para gerar um caminho que apareça na tela perto da máquina. Durante esse tempo, é exibido "Calculando Curvas" na tela.

NOTA: Pular passagem está disponível no modo Curvas AB.

Os passes não são cópias idênticas do passe original. A curvatura da passada se altera para manter o erro entre passadas. Em cada passada subsequente, a curvatura da passagem vai se tornando mais convexa ou côncava.

NOTA: Mensagens de Curva Fechada e Fim do Caminho podem aparecer quando estiver no modo de pista de orientação Curva AB.

Os caminhos da Curva AB são gerados com extensões de linha reta de 91 m (300 ft) fixadas nas extremidades dos caminhos gravados reais. As extensões de linha serão estendidas antes e depois da linha gravada para alinhar a máquina ou continuar o caminho.

Quando a mudança de pista está selecionada, a pista de orientação atual é ajustada e cinco passadas nos dois lados da pista são regeneradas. A Curva AB pode ser usada depois que as pistas iniciais são geradas. Pistas adicionais são geradas ao operar. Use os botões de mudança de pista esquerda e direita para mover e regenerar as pistas Curvas AB.

Consulte a Ajuda na Tela para obter mais informações sobre a criação de pistas Curvas AB.

Pista de Orientação Duplicada

A pista de orientação duplicada cria uma cópia da pista de orientação ativa.

O nome da nova pista de orientação duplicada é padronizado para o nome da pista de orientação original mais (1). Selecione a caixa de entrada de nome da pista de orientação para modificar o nome da pista de orientação. A nova pista de orientação pode ser centralizada na máquina ou deslocada para a esquerda ou direita.

ch177nn,1740731212961-54-28FEB25

Orientação em uma Curva AB

A pista mais próxima é realçada por uma linha branca mais grossa.

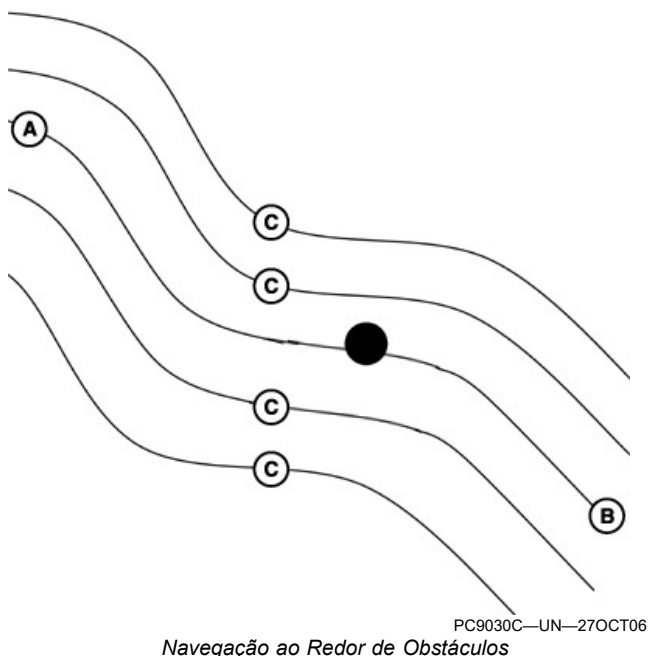
O número da pista é exibido embaixo do indicador de precisão do caminho e é atualizado automaticamente ao se aproximar de uma nova pista. O número da pista indica o número de linhas afastadas e a direção da Pista 0. A direção da pista é mostrada em relação à Pista 0 (Norte, Sul, Leste ou Oeste). O número da pista é alterado quando a máquina está na metade do caminho entre as duas pistas.

O indicador de precisão da pista exibe a distância de erro de desvio de pista. O erro de desvio de pista exibe a distância da pista mais próxima até a máquina. O erro aumenta até a máquina atingir a metade do caminho entre as duas pistas. Após atingir o ponto intermediário,

o erro diminui conforme a máquina se aproxima da pista seguinte.

CZ76372,0000736-54-08DEC14

Registrar um Caminho Reto ou Navegar em Volta de Obstáculos



PC15310—UN—09APR13
Botões Linha Curva e Linha Reto

- A—Ponto A
- B—Ponto B
- C—Caminhos Gerados a partir da Pista 0
- D—Segmento Curvo
- E—Segmento Reto

1. Inicie a gravação das curvas AB
2. Se desejar gravar um caminho reto, selecione o botão Segmento Reto.

NOTA: Um segmento reto "sairá" quando o botão Segmento Reto for pressionado, até que o botão Segmento Curvo seja pressionado ou quando o botão Concluído for pressionado para concluir a pista.

3. Selecione o botão Linha Curva para concluir a

gravação da linha reta e retomar a gravação do caminho curvo.

Esse procedimento pode ser útil quando houver uma seção reta longa do caminho ou ao navegar próximo a obstáculos.

Os botões de segmento curvo e reto podem ser alternados como necessário durante a gravação.

HC94949,00003C3-54-13SEP13

Manobras Adaptáveis



Manobras Adaptáveis

PC28725—UN—30AUG22

NOTA: Consulte as informações adicionais sobre otimização de desempenho do sistema. (Consulte Configurações de Pista Curva nesta seção).

A pista de orientação de Curva Adaptável permite que o operador registre um caminho curvo conduzido manualmente. Assim que a primeira passagem curva tiver sido gravada e a máquina girar, o caminho propagado será exibido, e o operador poderá usar o Parallel Tracking ou ativar o AutoTrac.

Após a passagem inicial ser gravada, cada passagem adicional será gerada a partir da passagem anterior para garantir que os erros de direção não se propaguem por todo o talhão.

NOTA: Ignorar Passagem permite que o operador passe direto ou ignore a pista próxima à pista atual. Ignorar Passagem não está disponível em uma sessão de gravação de Curva Adaptável.

As passagens geradas não são cópias idênticas da passagem original. A curvatura da passagem se altera para manter a precisão de passagem a passagem. Quando necessário, o operador pode alterar o caminho curvo em qualquer lugar do talhão simplesmente tirando a máquina do caminho propagado.

NOTA: Mensagens de Curva Fechada e Fim de Caminho podem ser exibidas quando estiver no modo de pista de orientação de Curva Adaptável.

O operador pode dirigir manualmente nas pistas de orientação geradas usando o Parallel Tracking ou pode acionar o AutoTrac assim que a passagem inicial for registrada e o caminho propagado for exibido.

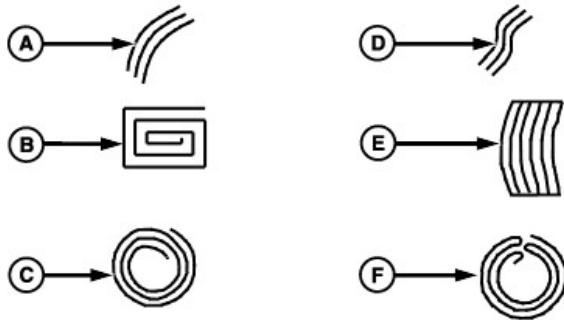
Se uma sessão de gravação de curva for interrompida,

a linha não será projetada na frente da máquina. O operador somente pode usar o AutoTrac nas pistas disponíveis das sessões anteriores de gravação. Finalizar uma sessão de gravação salva todos os segmentos de curva gravados dentro da sessão como uma única pista de orientação.

NOTA: A mudança de pista não é recomendada ao se utilizar a Curva Adaptável. Quando estiver no modo Curva Adaptável, a mudança de pista não compensará a defasagem do GPS.

Segmentos de curva adicionais podem ser adicionados à pista de Curva Adaptável existente ao editar uma pista de orientação.

Use o Centro de Ajuda na Tela para obter mais informações sobre a criação de esteiras de Curvas Adaptáveis.



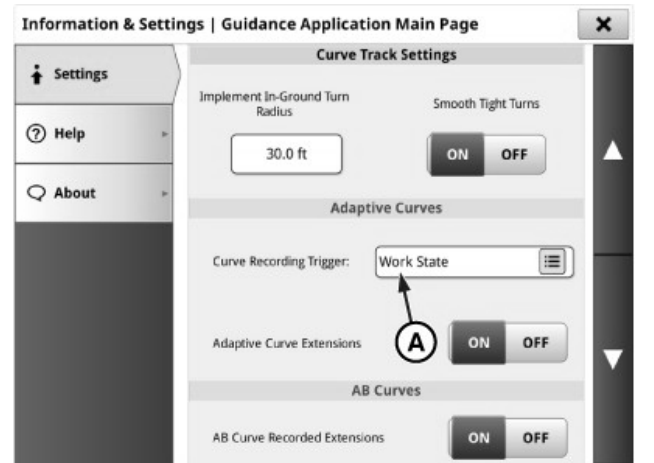
PC9032—UN—17APR06

A—Curva Simples
B—Em Caixa
C—Espiral
D—Curva em S
E—Pista Rápida
F—Circular

O modo Pista Curva Adaptável permite que um operador dirija e seja orientado em uma grande variedade de padrões de talhões.

- Curva Simples
- Curva em S
- Em Caixa
- Pista Rápida
- Espiral
- Circular

As Extensões de Linha podem ser adicionadas à pista de orientação de Curva Adaptável existente. Essas são extensões temporárias (90 m) que aparecem quando se está próximo da linha. Elas não precisam ser gravadas.



PC676265—UN—26JUN25

Extensões de Curvas Adaptáveis

ZIDXK1X,1750231125361-54-25JUN25

Orientação em uma Curva Adaptável

IMPORTANTE: Se for necessária a repetibilidade com os dados da Pista Curva Adaptável salvos, é necessário que os dados da pista inicial e os percursos subsequentes pelo talhão sejam criados usando a precisão RTK do StarFire. A estação base RTK deve estar operando no modo Básico Absoluto.

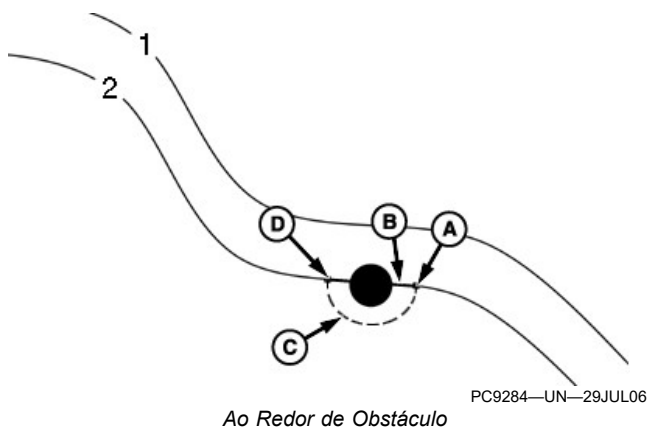
NOTA: O espaçamento entre pistas para os dados da Pista Curva Adaptável é constante. Novos dados devem ser gravados se for utilizado um implemento com largura diferente ao retornar ao talhão.

A pista mais próxima é realçada por uma linha branca mais grossa. O indicador de precisão da pista exibe a distância de erro de desvio de pista. O erro de desvio de pista exibe a distância da pista mais próxima até a máquina. O erro aumenta até a máquina atingir a metade do caminho entre as duas pistas. Após atingir o ponto intermediário, o erro diminui conforme a máquina se aproxima da pista de orientação seguinte.

Se uma curva não estiver sendo gravada, as pistas não serão projetadas e o operador poderá usar o AutoTrac apenas nas pistas disponíveis. Ao gravar, as linhas são projetadas fora da linha anterior. Esta sessão pode ser usada para gravar outra pista manualmente, ou o operador pode selecionar AutoTrac em Disparos de Gravação de Curva e usar o AutoTrac nas pistas projetadas.

ch177nn,1685616988383-54-01JUN23

Registrar um Caminho Reto dentro de uma Curva Adaptável



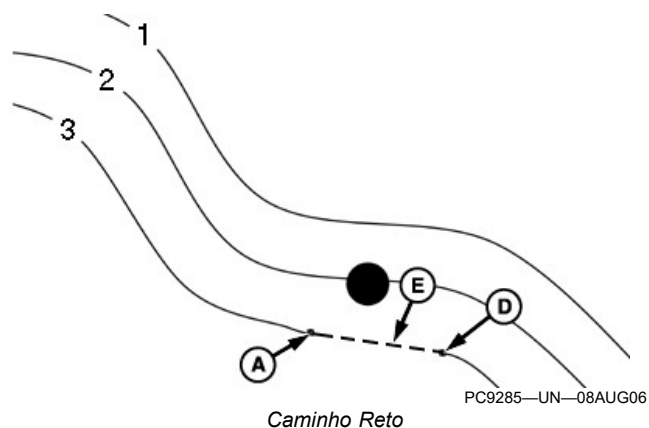
3. Selecione o botão Linha Curva para concluir a gravação da linha reta e retomar a gravação do caminho curvo.

Esse procedimento pode ser útil quando houver uma seção reta longa do caminho ou ao navegar próximo a obstáculos.

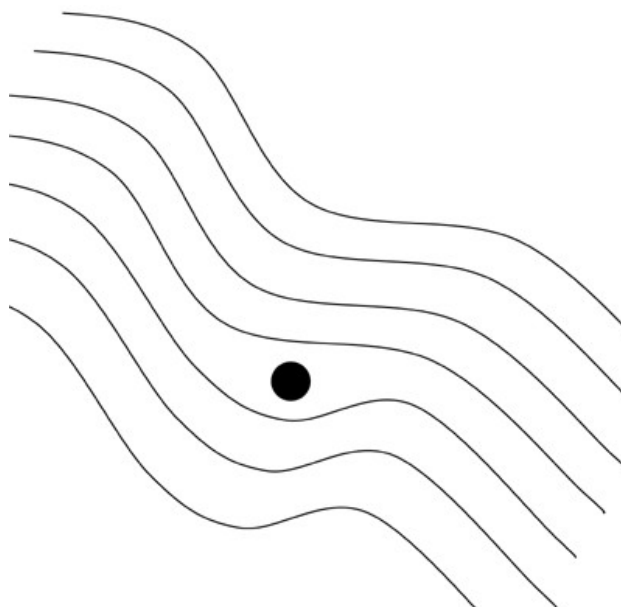
Os botões de segmento curvo e reto podem ser alternados como necessário durante a gravação.

NOTA: O segmento reto mais longo que pode ser criado é o de uma distância de 0,8 km (0.5 mi.) (2640 ft.). Para uma distância maior, o segmento da linha não será conectado, resultando em uma abertura no caminho.

HC94949,0000395-54-13SEP13



Navegar em Volta de Obstáculos



PC9029—UN—17APR06

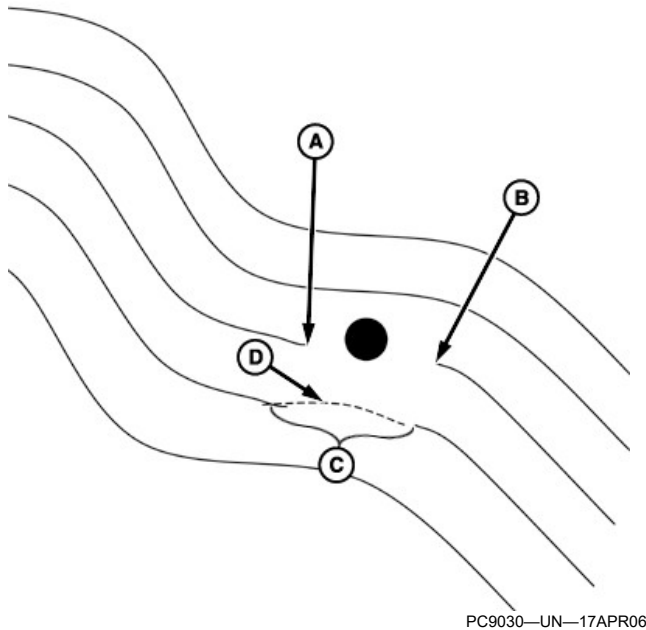


Botões Linha Curva e Linha Reta

- A—Linha Reta selecionada
- B—Segmento reto é gerado para conectar dois pontos
- C—Caminho do trator não gravado
- D—Linha Curva selecionada
- E—Caminho gravado como linha reta entre os pontos A e D
- F—Botão Linha Curva
- G—Botão Linha Reta

1. Iniciar a gravação de uma Curva Adaptável.
2. Se desejar gravar um caminho reto, selecione o botão Linha Reta.

NOTA: Um segmento reto "sairá" quando o botão Segmento Reto for pressionado, até que o botão Segmento Curvo seja pressionado ou quando o botão Concluído for pressionado para concluir a pista.



PC9030—UN—17APR06

- A—Gravação Desligada
 B—Gravação Ligada
 C—Aberturas Resultantes no Passe Seguinte
 D—Dirigido Manualmente para Restabelecer o Caminho

O operador deve contornar quaisquer obstáculos encontrados em um campo enquanto opera as Curvas Adaptativas, como um poço, poste telefônico ou linha de energia.

NOTA: Selecione o botão linha reta para gravar um caminho reto em volta do obstáculo para evitar uma lacuna no caminho.

Gravação LIGADA: Se a gravação for deixada ligada ao dirigir ao redor de um obstáculo, o desvio do caminho propagado será gravado e se tornará uma parte do caminho. No passe seguinte, quando se aproximar da área do talhão, o caminho propagado para o passe que a máquina está será incorporado àquele desvio. A máquina virará ao longo do desvio. Para eliminar esse desvio, o operador deve assumir manualmente a direção da máquina e eliminá-lo. Quando o operador passar pelo desvio no talhão e retornar ao caminho desejado, o interruptor de retorno do AutoTrac pode ser acionado e o AutoTrac assumirá a direção da máquina.

Gravação DESLIGADA: Se a gravação for desligada ao se aproximar e ultrapassar o obstáculo e religada depois de contornar o obstáculo, e o AutoTrac for acionado para finalizar a passagem, haverá uma lacuna no caminho gravado no local do obstáculo. No caminho seguinte, quando a máquina se aproximar da abertura, o operador deve assumir a direção manual da máquina e navegar através dela. Depois de passar pela lacuna e o caminho propagado for retomado, o AutoTrac pode ser ativado. A folga não aparecerá nas passagens

subsequentes enquanto a gravação for acionado para a próxima passagem.

ch177nn,1685617008861-54-01JUN23

AutoPath

O AutoPath utiliza informações de linha ou contorno para criar linhas de orientação para operações subsequentes no talhão. O AutoPath reduz a necessidade de suposição e de entrada do operador para navegar com precisão pelo campo. As linhas do AutoPath reduzem o tempo de configuração, linhas estimadas erradas e danos à cultura decorrentes da configuração imprecisa da orientação.

Antes de usar as pistas de orientação AutoPath™, importe os dados da linha AutoPath™ do John Deere Operations Center. Os dados de linha do AutoPath estão incluídos no arquivo de configuração. Se nenhum dado de origem estiver disponível, as linhas de orientação AutoPath podem ser geradas usando-se um contorno e um rumo. Consulte Editar AutoPath na ajuda na tela para obter mais informações.

Requisitos Específicos da Máquina:

O AutoPath é compatível com as seguintes máquinas equipadas com sistemas AutoTrac John Deere ou Reichardt Green Fit:

NOTA: Para um desempenho ideal, utilize o AutoTrac RowSense com o AutoPath.

- Trator
- Pulverizador
- Colheitadeira
- Enfardadeira John Deere [somente AutoPath (contornos) é compatível]

NOTA: A documentação do AutoPath não está disponível quando o Modo de Documentação ISOBUS está ativado nas definições da Configuração do Trabalho.

AutoPath (Linhas)

O AutoPath (linhas) usa dados de operação de origem gravados, deslocamentos da máquina e espaçamento entre pistas para criar linhas de orientação para operações subsequentes no talhão. O AutoPath (linhas) reduz a necessidade de suposição e de entrada do operador para navegar com precisão pelas culturas. As linhas do AutoPath reduzem o tempo de configuração, linhas estimadas erradas e danos à cultura decorrentes da configuração imprecisa da orientação.

Requisitos da Operação de Origem do AutoPath (Linhas):

NOTA: A precisão das linhas do AutoPath depende da precisão dos dados da operação de origem. Ao gravar a operação de origem, recomenda-se a orientação ativa de implemento ou a orientação de implemento AutoTrac.

A operação de origem é a operação gravada, usada para gerar as linhas do AutoPath. As operações de base compatíveis são plantio, cultivo e aplicação.

NOTA: A operação de base deve ser registrada com um receptor de implemento.

Se a operação de origem não incluir dados de linha, qualquer operação subsequente no campo, tais como plantio, aplicativo de produto ou colheita, deve conter linhas definidas para que o AutoPath gere linhas de orientação.

Os dados da operação de origem enviados ao John Deere Operations Center devem ser gravados usando:

- Receptores StarFire usando nível de sinal SF3 ou superior na máquina e no implemento.

NOTA: Verifique se o TCM está calibrado em todos os receptores (máquina e implemento).

NOTA: O sinal compartilhado pode ser usado para gravar dados.

- Um Monitor CommandCenter Geração 4 ou Universal 4640, ou um Monitor CommandCenter G5 ou Universal G5^{Plus}.

Implementos Compatíveis do AutoPath (Linhas):

- Plantadeira John Deere com unidade de controle SeedStar 2 ou mais recente
- Plantadeira ISOBUS não pertencente à John Deere
 - A largura de trabalho deve ser definida como linhas.
 - Se a largura da linha for superior a 254 cm (100 in), as operações subsequentes requerem linhas definidas.
- Plantadeira virtual (implemento sem unidade de controle)
 - A largura de trabalho deve ser definida como linhas.
- Implemento de cultivo John Deere com uma unidade de controle
 - Operações subsequentes requerem linhas definidas.
- Implemento de cultivo Virtual (sem unidade de controle)
 - Recomenda-se definir a largura de trabalho como linhas.
 - Se a largura de trabalho não estiver definida

como linhas, ou se a largura da linha for superior a 254 cm (100 in), as operações subsequentes requerem linhas definidas.

Requisitos de Uso do AutoPath (Linhas)

- O arquivo de configuração do John Deere Operations Center contém dados do AutoPath™.
- O Monitor deve ter uma licença válida para AutoPath.
- A máquina está equipada com um Receptor StarFire usando nível de sinal SF3 ou superior.

NOTA: Para alcançar o desempenho ideal, use o mesmo nível de sinal que foi usado para gravar a operação de origem.

- A máquina está equipada com sistemas AutoTrac John Deere ou Reichardt Green Fit.
- O tipo de cultura deve ser anualmente plantada em linha.

NOTA: AutoPath™ não suporta culturas perenes.

Gerar o AutoPath (Linhas):

NOTA: Somente um arquivo AutoPath pode ser importado por campo. Se um segundo arquivo do AutoPath for importado, o arquivo mais antigo será sobrescrito.

NOTA: Arquivos AutoPath não podem ser exportados do monitor.

NOTA: Os arquivos do AutoPath importados para o monitor podem ser modificados, mas as alterações não serão sincronizadas com o John Deere Operations Center.

Quando uma máquina é colocada em um talhão que tem um arquivo de Operação de Origem associado, as linhas do AutoPath otimizadas para o menor número de caminhos serão geradas automaticamente. A pista atual do AutoPath pode ser editada na página Selecionar Pista de Orientação. Selecione o botão Método para selecionar o método usado para gerar passagens. O AutoPath (linhas) tem as seguintes opções de geração de pistas:

- Selecione Otimizar para Passagens Mais Poucas para cobrir totalmente o campo usando o menor espaço possível de passagens.

NOTA: Se a largura de trabalho da operação atual for mais estreita do que a largura de trabalho da operação de origem, a opção Seguir Passagens de Operação de Origem fica automaticamente cinza.

- Selecione Seguir Passagens da Operação de Origem para usar apenas passagens alinhadas com as passagens das operações de origem. As

seguintes passagens de operação de origem reduzem a compactação, mas podem resultar em sobreposição da cobertura.



PC613046—UN—20FEB24

Caixa de Seleção Padronizar Método

A opção padrão é Otimizar para a Menor Quantidade de Passadas. Para alterar o padrão para Seguir as Passadas da Operação de Origem, selecione o botão de rádio e marque a caixa de seleção Padronizar com este Método. Esta etapa garante que o método de geração permaneça o mesmo entre os talhões.

As linhas do AutoPath (linhas) assumem como padrão 20 m (66 pés) além do final da linha. As extensões de linha podem ser alteradas nas configurações avançadas. O AutoPath (linhas) pode conectar linhas em uma folga de até 50 m (164 pés), como em um canal.

NOTA: As Extensões de Linha assumirão o padrão "Desligado" se a plataforma detectada for a máquina de Cana-de-açúcar.

NOTA: Consulte a ajuda na tela para obter mais informações sobre as configurações avançadas.

AutoPath (Contornos)

NOTA: Arquivos AutoPath não podem ser exportados do monitor.

O AutoPath (contornos) usa as informações de contorno do talhão para criar linhas de orientação. O AutoPath (contornos) requer informações precisas sobre os contornos do talhão para gerar passagens. Esse método é adequado para máquinas operando em linhas sem cultura e plantando novas culturas em linha.

Gerar o AutoPath (Contornos):

Quando uma máquina puxa para um talhão que não tem um arquivo de operação de origem associado, mas tem um contorno definido, o AutoPath (contornos) gera passagens com base nas seguintes condições:

- Quando um Plano de Orientação Não Integrado a partir do Contorno for compartilhado, o AutoPath (contornos) gerará dados diretamente.
- Se nenhum plano Não Integrado tiver sido compartilhado, mas um contorno for definido para o talhão atual, o operador poderá selecionar um Plano de Contorno existente para o talhão ou criar um novo plano de contorno usando o menu Dados.
- Se nenhuma informação de Contorno de Talhão estiver preenchida, o usuário poderá selecionar o atalho para o Aplicativo de Talhões e Contorno para

concluir a configuração das informações de contorno. O AutoPath (Contornos) não pode ser concluído até que o contorno seja preenchido.

NOTA: Se o arquivo de Operação de Origem existir, o AutoPath (linhas) gerará passagens a partir dos dados da Operação de Origem.

Se a solicitação inicial para Alinhar ao contorno foi ignorada, o AutoPath (Contornos) pode ser gerado a qualquer momento usando Ajustar Pista de Orientação para selecionar a Linha do AutoPath e, em seguida, escolher um plano de contorno existente ou criar um novo ao editar a linha do AutoPath.

O AutoPath (contornos) tem os seguintes métodos de geração de pistas de orientação:

- Selecione o Ângulo de direção para gerar pistas no ângulo desejado.
- Selecione Alinhar ao contorno para gerar pistas paralelas a uma borda do contorno.
- Selecione Da pista existente para gerar pistas retas paralelas a uma linha de orientação existente.

O recurso Alinhar ao contorno permite que o operador crie facilmente um conjunto de pistas de orientação retas alinhadas a uma seção definida de um contorno de talhão. O monitor assume como padrão a borda reta mais longa do contorno, mas qualquer borda pode ser selecionada.

As linhas do AutoPath (contorno) assumem como padrão 20 m (66 ft) além do final da linha.

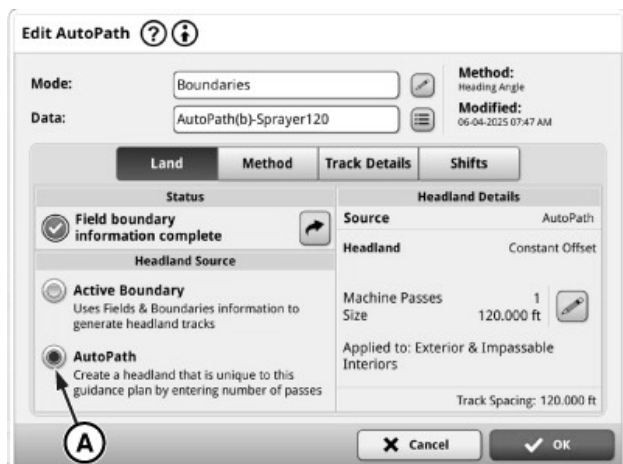
NOTA: Consulte a ajuda na tela para obter mais informações sobre as configurações avançadas.

Criação de Cabeceiras:

quando a cabeceira é definida no AutoPath - contorno, os Talhões e Contornos devem indicar que a cabeceira é definida em outro lugar e direcionar os usuários para a definição de cabeceira do AutoPath.

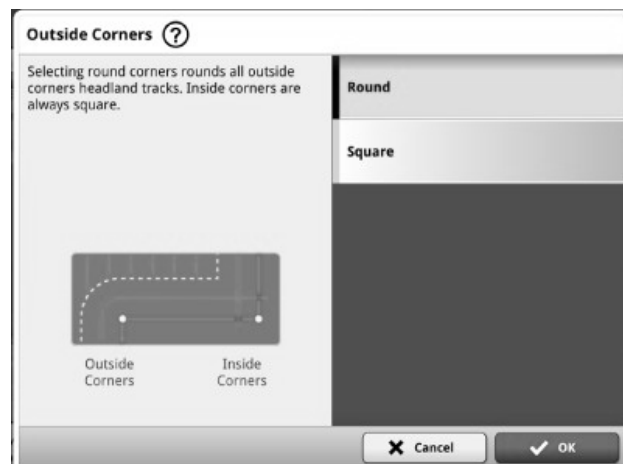
Para criar a Cabeceira, siga este procedimento:

1. Vá para Editar AutoPath.
2. Selecione Origem da Cabeceira do AutoPath.



PC676263—UN—17JUN25

Origem da Cabeceira



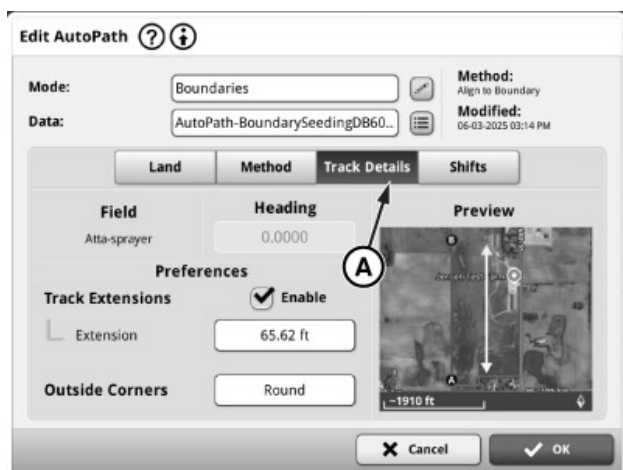
PC676266—UN—24JUN25

Cantos Externos

A—AutoPath

3. Clique em Passagens da Máquina para definir o número de passagens.
4. Clique em OK para concluir o procedimento.

Detalhes da Pista:



PC676267—UN—24JUN25

Página Detalhes da Pista de Orientação

A—Aba Detalhes da Pista de Orientação

A aba Detalhes da Pista exibe as informações sobre Talhão, Direção, Contorno e Cabeceira da pista de orientação selecionada.

NOTA: As informações de Contorno e Cabeceira não são necessárias com o AutoPath gerado a partir de linhas.

A preferência Tipo de Canto Externo oferece a opção de seleção entre um canto externo quadrado ou redondo.

A janela Visualizar exibe uma visualização do AutoPath que seria gerado. A direção da pista de orientação pode ser modificada selecionando-se a caixa de entrada e ajustando aos valores necessários.

O método de geração do AutoPath pode ser alterado na guia Detalhes da Pista de Orientação selecionando-se o botão Editar ao lado do nome do método.

NOTA: Consulte a ajuda na tela para obter mais informações.

As configurações de Visibilidade da Pista podem ser usadas para selecionar as linhas que são mostradas na visualização do mapa. A visualização do mapa pode ser mudada entre todas as pistas, pistas de talhão e pistas de cabeceira. A visualização padrão é Mostrar Todas as Pistas.

NOTA: As configurações de Visibilidade da Pista não estão disponíveis no AutoPath (linhas).

ZIDXX1X,1751350378549-54-08JUL25

Configurações do AutoPath

Para melhor precisão ao usar o AutoPath, a configuração do aplicativo da máquina, do implemento e do monitor é recomendada.

Criar Operação de Origem

Plantio como Operação de Origem

- Meça e insira as dimensões do implemento no aplicativo Gerenciador de Equipamentos.

NOTA: Use o Implemento Virtual em implementos não SeedStar 2 e legados.

- Configure um perfil do Implemento Virtual se necessário.
- Insira a largura do implemento nas linhas.

- Instale o receptor do implemento e insira as dimensões do receptor no aplicativo Gerenciador de Equipamentos.
- Estabeleça a correção do receptor do implemento SF3 ou cinemática em tempo real (RTK) (compatível com sinal compartilhado).
- Servidor 4600 CommandCenter v2 ou Monitor Universal 4640 com ativação/assinatura de Automação 4.0.

NOTA: A calibração precisa do TCM (módulo de calibração do terreno) é fundamental para o desempenho do AutoPath. Use o método de calibração avançada do TCM, se possível.

- Calibre o TCM da máquina e do implemento.
- Otimize a precisão a cada passada de Orientação do Implemento (recomendado).
- Defina a Organização, Cliente, Fazenda e Talhão.
- Defina o tipo de operação para plantio.
- Ajuste o tipo de cultura para uma cultura em linha plantada anualmente, como milho.
- Crie pistas de orientação do AutoTrac. As linhas de orientação acionada manualmente podem ser usadas, mas não são recomendadas.

Cultivo como Operação de Origem

- Meça e insira as dimensões do implemento no aplicativo Gerenciador de Equipamentos.

NOTA: Use o Implemento Virtual em implementos não SeedStar 2 e legados.

- Configure um perfil do Implemento Virtual se necessário.
- Insira a largura do implemento nas linhas.
- Instale o receptor do implemento e insira as dimensões do receptor no aplicativo Gerenciador de Equipamentos.
- Estabeleça o SF3 ou RTK correção do receptor da máquina.
- Estabeleça o SF3 ou RTK correção do receptor do implemento (compatível com sinal compartilhado).
- Servidor 4600 CommandCenter v2 ou Monitor Universal 4640 com ativação/assinatura de Automação 4.0.

NOTA: A calibração precisa do TCM é fundamental para o desempenho do AutoPath. Use o método de calibração avançada do TCM, se possível.

- Calibre o TCM da máquina e do implemento.
- Otimize a precisão a cada passada de Orientação do Implemento (recomendado).
- Defina a Organização, Cliente, Fazenda e Talhão.

NOTA: O tillage deve ser usado como uma operação secundária para definir o número de linhas e o espaçamento entre linhas. Implementos com unidade de controle de taxa e carrinhos de ar mais antigos não suportam o número de linhas e espaçamento de linhas.

- Definir o tipo de operação para aplicação e o tillage.
- Crie pistas de orientação do AutoTrac. As linhas de orientação acionada manualmente podem ser usadas, mas não são recomendadas.

Utilizar Operação de Origem

Plantio com Operação de Origem de Cultivo

- Meça e insira as dimensões do implemento no aplicativo Gerenciador de Equipamentos.

NOTA: Use o Implemento Virtual em implementos não SeedStar 2 e legados.

- Configure um perfil do Implemento Virtual se necessário.
- Insira a largura do implemento nas linhas.
- Instale o receptor do implemento e insira as dimensões do receptor no aplicativo Gerenciador de Equipamentos.
- Estabeleça o SF3 ou RTK correção do receptor da máquina.
- Estabeleça o SF3 ou RTK correção do receptor do implemento (compatível com sinal compartilhado).
- Servidor 4600 CommandCenter v2 ou Monitor Universal 4640 com ativação/assinatura de Automação 4.0.

NOTA: A calibração precisa do TCM é fundamental para o desempenho do AutoPath. Use o método de calibração avançada do TCM, se possível.

- Calibre o TCM da máquina e do implemento.
- Otimize a precisão a cada passada de Orientação do Implemento (recomendado).
- Defina a Organização, Cliente, Fazenda e Talhão.
- Defina o tipo de operação para plantio.
- Os dados do AutoPath™ estão incluídos no arquivo de configuração.
- Crie pistas de orientação usando dados do AutoPath.

Aplicação Pós-Plantio (Aplicador Autopropelido)

- Estabeleça o SF3 ou RTK correção do receptor da máquina.

NOTA: A calibração precisa do TCM é fundamental para o desempenho do AutoPath. Use o método de calibração avançada do TCM, se possível.

- Calibre a máquina TCM.

- Defina a largura da máquina ou o espaçamento entre pistas.
- Servidor 4600 CommandCenter v2 ou Monitor Universal 4640 com ativação/assinatura de Automação 4.0.
- O AutoTrac RowSense e/ou o Vision está presente (recomendado).
- Defina a Organização, Cliente, Fazenda e Talhão.
- Defina o tipo de operação para aplicação.
- Ajuste o tipo de cultura para uma cultura em linha plantada anualmente, como milho.
- Os dados do AutoPath™ estão incluídos no arquivo de configuração.
- Crie pistas de orientação usando dados do AutoPath.

Aplicação pós-plantio (aplicador de puxar)

- Meça e insira as dimensões do implemento no aplicativo Gerenciador de Equipamentos.

NOTA: Use o Implemento Virtual em implementos não SeedStar 2 e legados.

- Configure um perfil do Implemento Virtual se necessário.
- Estabeleça o SF3 ou RTK correção do receptor da máquina.

NOTA: A calibração precisa do TCM é fundamental para o desempenho do AutoPath. Use o método de calibração avançada do TCM, se possível.

- Calibre a máquina TCM.
- Defina a largura da máquina, o espaçamento entre pistas ou conecte a cabeceira.
- Servidor 4600 CommandCenter v2 ou Monitor Universal 4640 com ativação/assinatura de Automação 4.0.
- O AutoTrac RowSense e/ou o Vision está presente (recomendado).
- Defina a Organização, Cliente, Fazenda e Talhão.
- Defina o tipo de operação para aplicação.
- Ajuste o tipo de cultura para uma cultura em linha plantada anualmente, como milho.
- Os dados do AutoPath™ estão incluídos no arquivo de configuração.
- Crie pistas de orientação usando dados do AutoPath.

Colheita (Colheitadeira Autopropelida)

- Meça e insira as dimensões do implemento no aplicativo Gerenciador de Equipamentos.
- Estabeleça o SF3 ou RTK correção do receptor da máquina.

NOTA: A calibração precisa do TCM é fundamental para o desempenho do AutoPath. Use o método de calibração avançada do TCM, se possível.

- Calibre a máquina TCM.
- Defina a largura da máquina, o espaçamento entre pistas ou conecte a cabeceira.
- Servidor 4600 CommandCenter v2 ou Monitor Universal 4640 com ativação/assinatura de Automação 4.0.
- O AutoTrac RowSense e/ou o Vision está presente (recomendado).
- Defina a Organização, Cliente, Fazenda e Talhão.
- Desdohe o tipo de operação para colheita.
- Ajuste o tipo de cultura para uma cultura em linha plantada anualmente, como milho.
- Os dados do AutoPath™ estão incluídos no arquivo de configuração.
- Crie pistas de orientação usando dados do AutoPath.

Colheita (Colheitadeira de Puxar)

- Meça e insira as dimensões do implemento no aplicativo Gerenciador de Equipamentos.

NOTA: Use o Implemento Virtual em implementos não SeedStar 2 e legados.

- Configure um perfil do Implemento Virtual se necessário.
- Instale o receptor do implemento e insira as dimensões do receptor no aplicativo Gerenciador de Equipamentos.
- Estabeleça o SF3 ou RTK correção do receptor da máquina.
- Estabeleça o SF3 ou RTK correção do receptor do implemento (compatível com sinal compartilhado).
- Servidor 4600 CommandCenter v2 ou Monitor Universal 4640 com ativação/assinatura de Automação 4.0.

NOTA: A calibração precisa do TCM é fundamental para o desempenho do AutoPath. Use o método de calibração avançada do TCM, se possível.

- Calibre a máquina TCM.
- O AutoTrac RowSense e/ou o Vision está presente (recomendado).
- Defina a Organização, Cliente, Fazenda e Talhão.
- Desdohe o tipo de operação para colheita.
- Ajuste o tipo de cultura para uma cultura em linha plantada anualmente, como milho.
- Os dados do AutoPath™ estão incluídos no arquivo de configuração.

- Crie pistas de orientação usando dados do AutoPath.

ch177nn,1685617047758-54-01JUN23

Detalhes do Mapa do AutoPath

Selecione o botão Detalhes do Mapa do AutoPath para ver as informações de linha e passagens da operação de origem. Os detalhes do Mapa do AutoPath permitem ao operador visualizar como o AutoPath planejou as pistas de orientação em um talhão específico.

Selecione o botão Linhas para ocultar ou exibir os dados de linha.

Selecione as Passagens da Operação de Origem para ocultar ou exibir as passagens geradas a partir da operação de origem.

Marque a caixa de seleção Direções de Origem para ocultar ou exibir as setas direcionais. Quando ativadas, as setas direcionais mostram a direção de deslocamento da Passada de Origem.

ch177nn,1685617047678-54-01JUN23

comprimentos diferentes das torres do pivô central ou esticamento ou encolhimento das seções de irrigação do pivô central. Se uma borda de pista circular é adicionada, modificada ou excluída, as mudanças existentes para essa pista são excluídas. Usar mudança de pista com uma borda faz com que o implemento não se alinhe com a borda.



PC20395—UN—08DEC14

Distância até o Ponto Central

Distância até o Ponto Central exibe a distância desde o centro do círculo até o local atual. A distância somente é mostrada até 1609 m (5280 ft.). O recurso deve ser ligado nas Configurações das Pistas Circulares para exibir o botão no mapa de orientação. Assim que o botão estiver no mapa de orientação, selecione-o para exibir ou ocultar a distância.

Existem dois métodos para criar uma pista circular:

Lat/Lon Curva

Pista Circular



PC28726—UN—30AUG22

Pista Circular

Pista circular permite ao operador criar linhas de orientação circulares concêntricas. Ela é destinada para uso em talhões com um pivô central.

Uma pista circular é baseada em coordenadas de latitude e longitude no centro de um pivô. Linhas de orientação concêntricas são criadas com base no espaçamento entre pistas para fora até 1,6 km (1 mi.) do centro do pivô.

A pista circular foi planejada para operação no pivô central em solos com menos de 2% de declive. Já que a pista circular cria espaçamento circular em um plano nivelado, o espaçamento da linha de orientação e a pista do pivô central não correspondem conforme as pistas se afastam do pivô central em condições de declive. Esse espaçamento é devido à diferença entre a distância percorrida em uma colina e em um plano nivelado. A diferença na distância aumenta conforme a inclinação aumenta.

Use a mudança de pista para deslocar as pistas radialmente, aproximando-as ou afastando-as do ponto central. A mudança de pista não desloca o ponto central. A mudança de pista permite que o operador use várias larguras de implemento, considere



PC28727—UN—25AUG22

Lat/Lon Curva

- Se as coordenadas de latitude e longitude no centro de um pivô forem conhecidas, insira o local para criar uma pista circular.

Dirigir Círculo



PC28726—UN—30AUG22

Dirigir Círculo

- As coordenadas de latitude e longitude no centro de um pivô são calculadas a partir de um caminho de condução. As linhas de orientação circulares concêntricas são criadas a partir das coordenadas.
- Recomenda-se que se dirija em todo o círculo para obter o cálculo ideal do centro do círculo. Dirigir mais do que um círculo completo não aumenta a precisão do cálculo.

Use a ajuda na tela do Centro de Ajuda para obter mais informações sobre a criação de pistas circulares.

AL70325,000041F-54-27SEP22

Borda da Pista Circular



PC17399—UN—08DEC14

NOTA: A Borda da Pista Circular pode ser usada somente em Monitores Geração 4. As informações de borda não podem ser usadas nos Monitores GreenStar 3.

A Borda da Pista Circular representa o limite externo de um pivô central. Ela é exibida como uma linha laranja no mapa de orientação.

Criar uma borda de pista circular permite que as linhas de orientação sejam geradas começando a partir da borda. Caso contrário, as linhas de orientação são geradas a partir do centro do pivô.

NOTA: O espaçamento entre pistas e a largura de trabalho deve ser igual para que a extremidade do implemento se alinhe contra a borda.

Quando as linhas de orientação são criadas, a borda é o ponto de referência em vez de o centro do círculo. Isso pode ser útil se implementos com espaçamentos entre pistas diferentes são usados no mesmo talhão. Basta inserir um novo espaçamento entre pistas e as linhas de orientação serão ajustadas começando na borda. As linhas de orientação são geradas com base na borda usando o espaçamento entre pistas e as mudanças de pista. Se a borda for excluída, as linhas de orientação serão criadas a partir do centro para fora.

ch177nn,1685617082154-54-01JUN23

Orientação em uma Pista Circular

Ao operar em pista circular, não é necessário dirigir nas pistas em uma ordem específica. A pista mais próxima é realçada por uma linha branca mais grossa.

O número da pista é exibido embaixo do indicador de precisão do caminho e é atualizado automaticamente ao se aproximar de uma nova pista. O número da pista indica o número de linhas afastadas e a direção da Pista 0. A direção da pista é mostrada em relação à Pista 0 (Norte, Sul, Leste ou Oeste). O número da pista é alterado quando a máquina está na metade do caminho entre as duas pistas.

O indicador de precisão da pista exibe a distância de

erro de desvio de pista. O erro de desvio de pista exibe a distância da pista mais próxima até a máquina. O erro aumenta até a máquina atingir a metade do caminho entre as duas pistas. Após atingir o ponto intermediário, o erro diminui conforme a máquina se aproxima da pista seguinte.

CZ76372,0000734-54-08DEC14

Pista de Preenchimento de Contorno



PC28728—UN—25AUG22

Pista de Preenchimento de Contorno

A Pista de Preenchimento de Contorno cria linhas de orientação a partir das dimensões do contorno externo e do espaçamento entre pistas.

NOTA: A Pista de Preenchimento de Contorno não utiliza compensação de declive. Ao operar em um talhão com declive, recomenda-se o uso de Curvas Adaptáveis.

O display cria três linhas de orientação com base no formato do limite e no espaçamento entre pistas, com uma linha fora do limite e duas linhas dentro dele. Trajetórias de contorno adicionais são criadas à medida que a máquina se move no talhão.

NOTA: Quando a mudança de pista está selecionada, todas as pistas são ajustadas e regeneradas.

Pista de Preenchimento em Linha Reta

Selecione o botão Registrar Preenchimento para gerar linhas de orientação usando o Preenchimento em Linha Reta em todo o campo dentro do contorno. O Pista de Preenchimento em Linha Reta utiliza o método A + B da Pista Reta para gerar linhas de orientação. Ao usar o Controle de Seção, é recomendável concluir as passagens da Pista de Preenchimento de Contorno antes de usar a opção Registrar Preenchimento.

A Pista de Preenchimento de Contorno não pode ser exportada para outro monitor. Se a Pista de Preenchimento de Limite for necessária em outro monitor, a mesma pista pode ser gerada usando o mesmo limite externo.

AL70325,0000454-54-27SEP22

Orientação em uma pista de preenchimento de limite

A pista mais próxima é realçada por uma linha branca mais grossa.

O número da pista é exibido embaixo do indicador de precisão do caminho e é atualizado automaticamente ao se aproximar de uma nova pista. O número da pista indica o número de linhas afastadas e a direção da Pista 0. A direção da pista é mostrada em relação à Pista 0 (Norte, Sul, Leste ou Oeste). O número da pista é alterado quando a máquina está na metade do caminho entre as duas pistas.

O indicador de precisão da pista exibe a distância de erro de desvio de pista. O erro de desvio de pista exibe a distância da pista mais próxima até à máquina. O erro aumenta até a máquina atingir a metade do caminho entre as duas pistas. Após atingir o ponto intermediário, o erro diminui conforme a máquina se aproxima da pista seguinte.

AL70325,0000455-54-06NOV17

Conjunto de Pistas

Um conjunto de pistas é um grupo de linhas de orientação criadas pelo operador. Os conjuntos de pistas permitem que um operador alterne entre as diferentes pistas de orientação rapidamente.

Criação de um Conjunto de Pistas

1. Selecione o botão Ajustar Pista ou selecione o módulo de página de execução Próxima Pista.
2. Selecione o botão Novo Conjunto de Pistas.
3. Selecione o botão Adicionar Pista e selecione a pista desejada na lista.
4. Repita a etapa 3 até que todas as pistas desejadas sejam adicionadas ao conjunto de pistas.

Selecione um Conjunto de Pistas

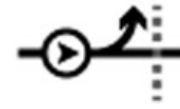
1. Selecione o botão Ajustar Pista ou selecione o módulo de página de execução Próxima Pista.
2. Selecione um conjunto de pistas na página Lista de Pistas de Orientação.

NOTA: Remover uma linha de um Conjunto de Pistas não a exclui do monitor. Excluir um Conjunto de Pistas não exclui as linhas no Conjunto de Pistas no monitor.

Mais informações podem ser obtidas nos arquivos de Ajuda na Tela.

AL70325,00005EE-54-21JUL20

Troca de Pista



PC17412—UN—15JUL13

Trocar de Pista permite que os operadores troquem de linhas de orientação. Trocar Pista pode ser usado através da criação de um Conjunto de Pistas (grupo de linhas de orientação) ou utilizando o conjunto global de pistas (todas as linhas de orientação disponíveis no monitor). Quando selecionado, Trocar Pista altera a pista de orientação com base na ordem das linhas de orientação definidas no Conjunto de Pistas.

Trocar para Próxima Pista

NOTA: O botão Trocar Pista fica desativado (cinza) se um Conjunto de Pistas não for selecionado.

Para selecionar a próxima pista de orientação, use um dos seguintes métodos:

- Selecione Trocar no módulo Próxima Pista.
- Selecione Trocar Pista na barra de atalhos.

AL70325,00005E0-54-08JUL20

Gráfico Circular de Status do AutoTrac

O ícone do AutoTrac tem quatro estágios representados pelo Gráfico Circular de Status do AutoTrac:

1. Instalado



Instalado

PC28729—UN—25AUG22

A unidade de controle de direção e todo o hardware restante necessários para uso estão instalados.

- A unidade de controle de direção é detectada.
- Uma licença AutoTrac foi detectada.

NOTA: Se suportada, a segurança da unidade de controle da direção deve ser preenchida.

2. Configurado



Configurado

PC28730—UN—29AUG22

O Modo de Rastreamento foi determinado e uma Pista de orientação 0 válida foi estabelecida. O nível correto de sinal do StarFire para AutoTrac é selecionado. As seguintes condições da máquina devem ser atendidas:

- O sistema de orientação está LIGADO.
- A pista de orientação 0 está definida.
- O sinal do StarFire está presente.
- A unidade de controle de direção não possui falhas ativas.
- A velocidade da máquina está na faixa.
- A mensagem do TCM está disponível e válida.
- A máquina está na marcha de operação adequada.

3. Ativado



Ativado

PC28731—UN—25AUG22

Botão LIGA/DESLIGA do AutoTrac foi pressionado. Todas as condições foram atendidas para que o AutoTrac funcione e o sistema está pronto para ser ativado.

- Selecione o botão LIGA/DESLIGA DA DIREÇÃO para "Ligar a Direção."

4. Acionado



Acionado

PC28732—UN—25AUG22

O interruptor de retomada foi pressionado e o AutoTrac está dirigindo a máquina.

- Pressione o interruptor de retomada da máquina para ativar o AutoTrac.

Último Código de Saída: Indica por que o AutoTrac está desativado ou por que não será ativado. Os códigos de

saída são exibidos em uma nova janela no topo da página.

ZIDXK1X,1750251383846-54-18JUN25

Ativar o AutoTrac



PC28733—UN—30AUG22

Alternar LIGA/DESLIGA da direção

A—Direção Ligada
B—Direção Desligada

Os critérios a seguir são obrigatórios para habilitar o AutoTrac:

- A máquina tem uma unidade de controle de direção com recurso AutoTrac.
- Ativação Válida do AutoTrac.
- Uma pista de orientação foi criada. Consulte Criar pista de orientação mais adiante nesta seção.
- O nível de sinal correto do StarFire para ativação do AutoTrac é selecionado (SF1, SF2, SF3 ou RTK) e um sinal de GPS válido é adquirido.
- AutoTrac com sinais de GPS válidos, incluindo SF1, SF2, SF3 ou RTK.
- A unidade de controle de direção não possui falhas ativas.

NOTA: O tipo de máquina e a versão de software da unidade de controle de direção determina as velocidades mínima e máxima permitidas.

Para ativar o AutoTrac, selecione alternar LIGA/DESLIGA da direção. Esse botão desativa o AutoTrac se novamente selecionado.

ch177nn,1685617259334-54-01JUN23

Desativação do AutoTrac Quando Não em Uso



Ícone de Configurações

PC15305—UN—19MAR13

⚠ CUIDADO: Para evitar morte ou acidentes pessoais graves, desabilite o sistema de orientação antes de entrar em estradas.

O Mestre da Orientação alterna o aplicativo de Orientação entre LIGADO e DESLIGADO.

IMPORTANTE: Evite falhas do sistema. Desmarque as pistas ativas na lista Pista de Orientação antes de desligar o Mestre da Orientação.

O botão LIGA/DESLIGA no módulo de página de execução ativa ou desativa somente o AutoTrac e não desliga o Aplicativo de Orientação.

NOTA: A aplicação da Orientação é desabilitada quando o Mestre da Orientação é desligado. Isso inclui todas as funcionalidades de orientação do monitor.

O Mestre da Orientação pode ser encontrado nas configurações da orientação. Selecione o ícone Configurações na parte superior do aplicativo de Orientação.

ch177nn,1685617259241-54-08JUL25

Ative o AutoTrac

⚠ CUIDADO: Evite riscos de acidentes ou ferimentos. Enquanto o AutoTrac estiver engatado, o operador é responsável por fazer a manobra no final do caminho e por evitar colisões.

Não tente ligar (ativar) o sistema AutoTrac durante o transporte em uma estrada.

1. Selecione o botão LIGA/DESLIGA da Direção uma vez para ligar ou desligar a direção.
2. Dirija a máquina sobre uma pista de orientação e uma linha de navegação destacada aparecerá na frente do ícone da máquina.
3. Engate manualmente o AutoTrac pressionando o interruptor de retorno do AutoTrac™ quando desejar assistência de direção.

ch177nn,1685617259095-54-28JUN23

Interruptor de Retomada



PC28734—UN—29AUG22

Exemplo de Interruptor de Retomada



PC20427—UN—28JUL16

Ícone do AutoTrac

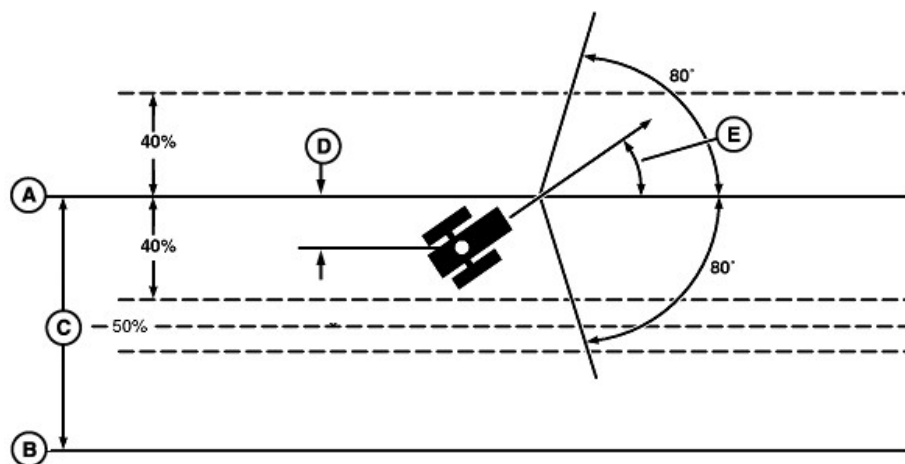
A—Interruptor de Retomada

NOTA: Dependendo do tipo e modelo da máquina, a localização do interruptor de retomada será diferente. Para obter informações sobre a localização do interruptor de retomada, consulte o Manual do Operador da máquina.

Pressione o interruptor de retomada para passar o AutoTrac do estágio habilitado para o estágio ativado.

ch177nn,1685617258989-54-01JUN23

Reativar o AutoTrac na Próxima Passagem



Rastreamento

PC8866—UN—02NOV05

A—Pista de orientação 0
B—Pista 1 Sul
C—Espaçamento entre Pistas

D—Erro Lateral
E—Erro de Direção da Pista de Orientação

Ao chegar ao final da linha, o operador deve virar a máquina para a próxima passagem. Ao girar o volante, o AutoTrac é desativado.

O AutoTrac pode ser acionado novamente pressionando o interruptor de retomada somente depois que as seguintes condições forem atendidas:

NOTA: A unidade de controle de direção determina a velocidade máxima quando a máquina está usando o AutoTrac.

Em marcha à ré, o AutoTrac permanece engatado por 45 segundos. Após 45 segundos a máquina deve ser colocada em uma marcha de avanço antes de se ativar a reversão novamente.

- A velocidade de avanço é menor do que 30 km/h (18.6 mph).
- A velocidade de ré é menor que 10 km/h (6 mph).
- A direção da máquina está dentro de 80° da pista de orientação desejada.
- A máquina está dentro de 40% do espaçamento entre pistas.
- O operador está sentado.
- O TCM está ligado.

NOTA: O número da pista de orientação é exibido no mapa a meia distância entre as duas pistas de orientação.

Desativar e Desabilitar o Sistema

⚠ CUIDADO: Para evitar morte ou acidentes pessoais graves, desabilite o sistema de orientação antes de entrar em estradas.

Desativação do Sistema AutoTrac

O sistema AutoTrac é desativado:

- Girando o volante.
- Redução da velocidade para menos de 0,5 km/h (0.3 mph).

NOTA: Em certas máquinas, o AutoTrac pode operar em velocidades tão baixas quanto 0,1 km/h (0,06 mph). Consulte o Manual do Operador da máquina para obter mais informações.

- Alterne o botão Liga/Desliga de Direção até que a mensagem "Direção Desligada" seja exibida na aba Visualização de Orientação ou no aplicativo de Orientação e o AutoTrac caia para 2/4 do gráfico pizza de status.
- Quando o operador fica fora do assento por mais de 7 segundos, se estiver usando o interruptor do assento, ou caso não seja detectada nenhuma atividade pelo monitor de presença do operador durante 7 minutos.

Quando o AutoTrac está ativo, o operador pode girar o volante para desativar o AutoTrac e dirigir manualmente. Como alternativa, o operador pode alternar o interruptor de retomada e de estrada para a posição DESLIGADO para desativar o AutoTrac. Isso

reduz o gráfico circular de status do AutoTrac para 1/4 e inicia um temporizador de 30 segundos:

- Se o interruptor for LIGADO antes de o temporizador de 30 segundos expirar, o AutoTrac™ será ativado no gráfico circular de status de 3/4. Pressione o interruptor de retomada para reativar o AutoTrac.
- Se o interruptor for LIGADO após o temporizador de 30 segundos expirar, o AutoTrac™ será configurado no gráfico circular de status 2/4. A reativação do AutoTrac deve atingir 3/4 do gráfico circular de status antes de reativar o AutoTrac pressionando o interruptor de retorno do AutoTrac.

NOTA: O interruptor de estrada e retomada não está presente na direção integrada do AutoTrac.

NOTA: O Gator XUV MY26 (AT2) é equipado com um sistema de presença do operador com Cinto de Segurança Desafivelado. A presença do operador é monitorada através do status do cinto de segurança; se o cinto de segurança estiver desafivelado, a Orientação do Autotrak será desativada.

Desabilitação do Sistema AutoTrac

No interruptor de estrada e de retomada, alterne o interruptor para a posição DESLIGADO para reduzir o gráfico circular de status do AutoTrac™ para 1/4.

Para desabilitar o AutoTrac nos Monitores GreenStar:

1. Selecione a tecla programável "Orientação".
2. Selecione a aba Configurações de Orientação.
3. Selecione o menu suspenso Modo de Rastreamento.
4. Escolha Orientação Desligada.

No Monitor, selecione o ícone Configurações na parte superior do aplicativo Orientação e coloque o Mestre da Orientação na posição DESLIGADA.

ZIDXK1X,1749792007505-54-08JUL25

Velocidades Mínima e Máxima

A máquina e as versões de software da unidade de controle de direção determinam as velocidades mínima e máxima.

NOTA: Em certas máquinas, o AutoTrac pode operar em velocidades tão baixas quanto 0,1 km/h (0,06 mph). Consulte o Manual do Operador da máquina para obter mais informações.

Limites de Velocidade de Avanço

AutoTrac Integrado		
Máquina	Limite de Alta Velocidade de Avanço	Limite de Velocidade Baixa de Avanço
Tratores de Esteira e de Cultura em Linha 6R, 7R e 8R	Roda: 36 km/h (22.4 mph) Pista: 31 km/h (19.3 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Tratores Articulados	31 km/h (19.3 mph)	1 km/h (0.6 mph) MST: 1,5 km/h (0,9 mph)
Pulverizadores	40 km/h (24.8 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Colheitadeiras	22 km/h (13.7 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Forrageiras Autopropelidas	22 km/h (13.7 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Enfardadeiras Autopropelidas	28 km/h (17.4 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)
Colheitadeiras de Algodão	15 km/h (9.3 mph)	0,5 km/h (0,3 mph)

Limites de Velocidade de Ré

AutoTrac Integrado		
Máquina	Ré e Tempo Permitido	Limite de Alta Velocidade de Ré
Tratores de Esteira e de Cultura em Linha 7R e 8R 7R (N.S. 110101—) 8R (N.S. 160001—) 8RT (N.S. 923001—) 8RX (N.S. 801001—)	Sim, Sem Limite	10 km/h (6.2 mph)
Tratores de Esteira e de Cultura em Linha 6R, 7R e 8R 7R (N.S. —110100) 8R (N.S. —160000) 8RT (N.S. —923000)	Sim, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Tratores Articulados	Não	—
Pulverizadores	Sim, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Colheitadeiras	Sim, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Forrageiras Autopropelidas	Sim, 45 s	10 km/h (6.2 mph)
Enfardadeiras Autopropelidas	Não	—
Colheitadeiras de Algodão	Sim, 45 s	5 km/h (3.1 mph)

ch177nn,1685617258482-54-01JUN23

Mensagens de Desengate do AutoTrac

Cada vez que o AutoTrac é desativado, dois tons são seguidos por um alerta explicando por que ele foi desativado. Também são exibidas mensagens explicando porque o AutoTrac não foi engatado. As mensagens de desativação são exibidas por 7 segundos e desaparecem.

Mensagens de Desengate do AutoTrac	
Código	Mensagem
702752.00	Nada Verificado Ainda
702752.01	Volante Movido
702752.02	Velocidade da Roda Muito Lenta
702752.03	Velocidade da Roda Muito Alta
702752.04	Marcha Inválida
702752.05	Número de Rastreamento Alterado
702752.06	GPS de Frequência Não Dupla
702752.07	SSU Tem Códigos de Diagnóstico de Falhas Ativos
702752.08	Última Transição Correta
702752.09	Mensagens do GSD Ruins
702752.10	Sem Parallel Tracking
702752.11	Keycard Ausente
702752.12	Erro de Direção Muito Grande
702752.13	Erro de Desvio Muito Grande da Pista de Orientação
702752.14	Interruptor do Assento Aberto
702752.15	Temperatura do Óleo Muito Baixa
702752.16	TCM Ausente
702752.17	Código de Ativação Inválido
702752.18	Modo de Diagnóstico da Válvula de Controle
702752.19	Interruptor da Plataforma da Colheitadeira Desligado
702752.20	Interruptor Estrada/Talhão da Colheitadeira Ligado
702752.21	Tensão Instável
702752.22	AutoTrac Engatado em Ré por Muito Tempo
702752.23	AutoTrac Engatado Abaixo do Limite de Velocidade Baixa por Muito Tempo
702752.24	Curvatura Muito Alta
702752.25	Máquina Não Está se Movimentando em Avanço
702752.26	Linha ELX Baixa (Desligamento)
702752.27	Dados da Marcha Inválidos
702752.28	Dados do Interruptor de Recuperação Inválidos
702752.29	Mensagem da Chave de Partida Inválida
702752.30	Interruptor da Orientação de Linha/AutoTrac da Forrageira Autopropelida Está Desligado
702752.31	Interruptor de Parada de Emergência da Forrageira Autopropelida Ativado
702752.32	AutoTrac Não Ativado
702752.33	Aquisição de Linha
702752.34	Rastreamento em Linha
702752.35	Direção Desconhecida
702752.36	Transição para o GPS Muito Demorada
702752.37	Fora de Linha
702752.38	Tempo Limite do Sensor de Movimento Desengrenado Expirou
702752.39	Sequência da Mensagem Incorreta
702752.40	A Máquina Não Pode Atingir a Curvatura da Pista de Orientação Comandada
702752.41	A Velocidade da Máquina no GPS Não Corresponde À Velocidade da Máquina Baseada nas Rodas
702752.42	Curvatura Atual Incompatível
702752.43	A Máquina está em Estacionamento

702752.44	Mensagem dos Comandos da Direção Auxiliar Atingiu o Tempo Limite
702752.45	A Mensagem do Status da Direção Auxiliar Atingiu o Tempo Limite
702752.46	Dados do Interruptor do Assento Incorretos
702752.47	Dados do NIV Incorretos
702752.48	Dados da Distância Entre Eixos Incorretos
702752.49	A Mensagem com Informações do TCM Atingiu o Tempo Limite
702752.50	A Mensagem de Automação da Máquina Atingiu o Tempo Limite
702752.51	A Mensagem de Taxa de Rolagem/Guinada da Máquina Atingiu o Tempo Limite
702752.52	A Mensagem de Velocidade Baseada na Roda/ /Direção Atingiu o Tempo Limite
702752.53	Dados da Pista de Orientação Atingiram o Tempo Limite
702752.54	Falha Desconhecida da Unidade de Controle de Direção
702752.55	Temperatura do AutoTrac Universal Fora da Faixa
702752.56	AutoTrac Ativo em Direção de Quatro Rodas Por Muito Tempo
702752.57	Máquina em Direção Caranguejo
702752.58	Autorização Não Permitida
702752.62	Reservado
702752.63	Nenhuma Ação

ch177nn,1685617258342-54-01JUN23

Orientação de Implemento AutoTrac (passivo)

O Direcionamento Passivo do Implemento AutoTrac é usado para melhorar a precisão nas condições de mudança do campo, passagens curvas e terrenos inclinados. O Direcionamento Passivo de Implemento AutoTrac aciona a máquina de forma a manter o implemento na linha de orientação.

O Direcionamento Passivo de Implemento do AutoTrac™ usa as medições do perfil de implemento no aplicativo Gerenciador de Equipamentos e os sinais de GPS da máquina e dos receptores do implemento. Esta informação é usada para determinar o local do receptor de implemento em relação ao receptor da máquina. Com base na linha de orientação, o Direcionamento Passivo de Implemento do AutoTrac™ orienta a máquina para que o implemento siga a linha de orientação. Isso pode fazer com que a máquina saia da pista de orientação.

Navegue até Orientação AutoTrac

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo de Orientação do AutoTrac.



PC15305—UN—19MAR13

Ícone de Configurações

Selecione o ícone Configurações para ativar a Orientação Passiva de Implemento do AutoTrac.

NOTA: A orientação do implemento pode ser afetada por alterações nas condições do talhão, alterações nas condições ambientais e configuração inadequada da máquina ou do implemento.

Requisitos:

NOTA: Os carros graneleiros de reboque intermediário de acionamento hidráulico da Série C e 1910 são compatíveis com o Direcionamento Passivo de Implemento AutoTrac (passivo) e são suportados com o tipo de esteira reta, curva, limite e AutoPath.

- Monitor CommandCenter Geração 4 ou Universal 4640
- Licença válida para Orientação de Implemento
- Receptor StarFire Montado na Máquina
 - Receptor StarFire 3000 com sinal SF2 ou RTK
 - Receptor StarFire 6000 com sinal SF3 ou RTK
 - Receptor StarFire 7000/7500 com sinal SF-RTK ou RTK
- Receptor StarFire Montado no Implemento
 - Receptor StarFire 3000 com sinal SF1, SF2 ou RTK
 - Receptor StarFire 6000 com sinal SF1, SF3 ou RTK
 - Receptor StarFire 7000/7500 com sinal SF1, SF-RTK ou RTK
- Sinal compartilhado ligado

NOTA: Se estiver usando receptores com diferentes intensidades de sinal, o receptor da máquina deve ter o melhor sinal.

O sinal compartilhado do receptor do implemento é ajustado automaticamente para ligado.

Direcionamento Passivo de Implemento AutoTrac em Marcha à Ré

O Direcionamento Passivo de Implemento AutoTrac é compatível em marcha à ré nas seguintes máquinas:

- Todas as máquinas que estão executando a configuração AT2
- Tratores das Séries 7, 8 e 9 com implementos de tração única

A velocidade recomendada durante a operação do Direcionamento Passivo de Implemento AutoTrac no modo de marcha à ré está entre 3—6 km/h (2—4 mph). Para um desempenho ideal, retorne ao modo de avanço quando os erros da máquina e do implemento forem de 13 cm (5 in) ou menos.

Para ver em qual configuração a máquina está sendo executada, vá para Diagnóstico do AutoTrac:

1. Selecione Gráfico Circular do AutoTrac.
2. Selecione Integridade.
3. Selecione Sistema AutoTrac.
4. Verifique se o Modo AutoTrac é AT 2.0.

Direcionamento Passivo de Implemento AutoTrac Montado

NOTA: O Direcionamento Passivo de Implemento AutoTrac™ não é compatível com implementos montados no engate traseiro de três pontos, exceto no caso da Plantadeira TT 8022 que usa um Engate Traseiro de 3 Pontos Não Pivotante.

O sistema ativa ou desativa automaticamente com base na posição do engate (o engate totalmente abaixado corresponde a 0% e totalmente levantado corresponde a 100%):

Condição de Ativação: ativado quando o implemento é abaixado e atinge 70% do deslocamento do engate (padrão).

Condição de Desativação: desativado quando o implemento é elevado acima de 85% do deslocamento do engate (padrão).

Regras de Configuração:

1. Os limites de Ativação e Desativação devem diferir em pelo menos 10%.
2. O limite de Desativação não deve exceder 95%.
3. A Ativação (limite inferior) não pode ser definida como maior que a Desativação (limite superior).
4. A Desativação (limite superior) não pode ser definida como menor que a Ativação (limite inferior).

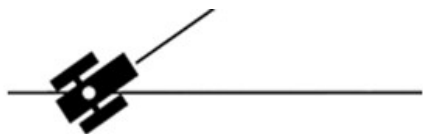
ZIDXX1X,1750228151574-54-08JUL25

Otimização da Direção

Monitorar Desempenho

O desempenho no monitor mostra erro de rumo e erro de rastreamento. Ele é projetado para ajudar a ajustar as Configurações Avançadas do AutoTrac. O erro de direção indica a relação entre a direção da máquina e a pista de orientação atual. O erro de rastreamento mostra o erro lateral ou deslocamento da máquina em relação à pista de orientação atual.

Medidor do Erro de Direção



PC16972—UN—22MAY13

O Erro de Direção indica a relação entre a direção da máquina e a pista de orientação atual. O Erro de Direção deve estar dentro de +/- 1 grau.

Podem ser necessários ajustes se estiver fora dessa faixa.

Medidor de Erro Rastreamento

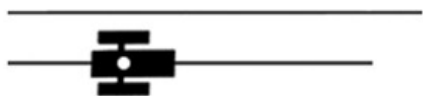


PC16969—UN—22MAY13

O Erro de Rastreamento mostra o erro lateral ou deslocamento da máquina em relação à pista de orientação atual. O gráfico de barras em arco atualiza mudanças de Erro de Direção máximo e mínimo durante os últimos 10 segundos.

NOTA: Os valores da unidade de controle de direção se baseiam nos controles de direção da máquina.

Ajustes da Direção de Avanço



PC16969—UN—22MAY13

Erro de Rastreamento



PC28738—UN—25AUG22

Ícone da Configuração de Avanço Alto



PC28739—UN—25AUG22

Ícone da Configuração de Avanço Baixo

Rastreamento da Sensibilização de Linha

Determina a agressividade da resposta do AutoTrac a um erro lateral.

- Configurações mais altas: Resultam em uma resposta mais agressiva ao erro de desvio da máquina.
- Configurações mais baixas: Resultam em uma resposta menos agressiva ao erro de desvio da máquina.

Direção Rumo



PC28740—UN—25AUG22

Direção do Rumo Alta



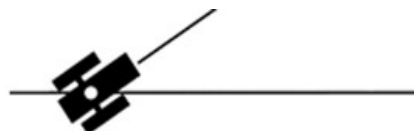
PC28741—UN—25AUG22

Direção do Rumo Baixa

Determina o impacto da taxa de guinada (taxa de curva da máquina) no desempenho de rastreamento. A direção do rumo atua como um parâmetro de atenção e pode ser usada para minimizar o excesso de esterçamento. Ajustes maiores podem resultar em desempenho fraco.

- Configurações mais altas: Resultam em resposta mais agressiva à taxa de guinada.
- Configurações mais baixas: Resultam em resposta menos agressiva à taxa de guinada.

Direção da Sensibilização de Linha



PC16972—UN—22MAY13

Erro de Direção



PC28742—UN—25AUG22

Direção da Sensibilização de Linha Alta



PC28743—UN—25AUG22

Direção da Sensibilização de Linha Baixa

Determina a agressividade com que o AutoTrac responde a erros de direção.

- Configurações mais altas: Resultam em uma resposta mais agressiva ao erro de rumo da máquina.
- Configurações mais baixas: Resultam em uma resposta menos agressiva ao erro de rumo da máquina.

Taxa de Resposta da Direção



PC28744—UN—25AUG22

Taxa de Resposta da Direção Alta



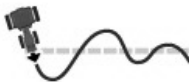
PC28745—UN—25AUG22

Taxa de Resposta da Direção Baixa

Ajusta a taxa de direção da máquina para manter o desempenho de rastreamento. Aumentar a sensibilidade da direção geralmente resulta em desempenho de rastreamento melhor.

- Configurações mais altas: Resultam em um desempenho de rastreio melhor, mas também aumentam o movimento da direção ou causam um comportamento instável.
- Configurações mais baixas: Resultam em uma diminuição do movimento da roda, mas também podem piorar o desempenho de rastreio.

Sensibilidade de Captação



PC28746—UN—25AUG22

Sensibilidade de Captação Alta



PC28747—UN—25AUG22

Sensibilidade de Captação Baixa

Determina com que agressividade a máquina capta a pista. Essa configuração afeta apenas o desempenho durante a captação da pista.

- Configurações mais altas: Resultam em captações de linha agressivas.
- Configurações mais baixas: Resultam em aquisições de linhas mais suaves.

Sensibilidade da Curva



PC28748—UN—25AUG22

Sensibilidade da Curva Alta



PC28749—UN—25AUG22

Sensibilidade da Curva Baixa

Determina a agressividade da resposta do AutoTrac em relação a uma curva na pista de orientação. Essa configuração afeta o desempenho somente na orientação em pista curva.

- Configurações mais altas: Viram a máquina em um raio menor (mais fechado) ao redor da curva.
- Configurações mais baixas: Viram a máquina em um raio maior (mais largo) em torno da curva.

Direção do Implemento

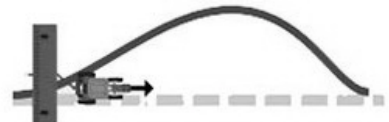
IMPORTANTE: A medida do centro de rotação do implemento é necessária para o funcionamento adequado da orientação do implemento. Consulte Medição do Centro de Rotação na Ajuda na Tela para obter instruções sobre como medir com precisão o centro de rotação. Uma medição imprecisa do centro de rotação pode causar baixo desempenho ou danos no implemento.

Rastreamento da Sensibilização de Linha



PC28750—UN—25AUG22

Rastreamento da Sensibilização da Linha Alto



PC28751—UN—25AUG22

Rastreamento da Sensibilização de Linha Baixo

Determina a agressividade da resposta do AutoTrac a um erro lateral.

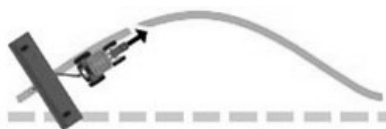
- Configurações mais altas: Resultam em respostas mais agressivas ao erro de desvio do implemento.
- Configurações mais baixas: Resultam em respostas menos agressivas ao erro de deslocamento do implemento.

Direção da Sensibilização de Linha



PC28752—UN—25AUG22

Direção da Sensibilidade de Linha Alta



PC28753—UN—25AUG22
Direção da Sensibilização de Linha Baixa

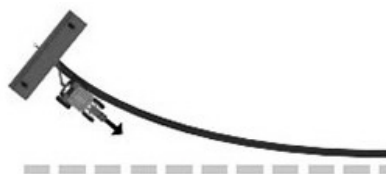
Determina com que agressividade o AutoTrac responde aos erros de direção do implemento.

- Configurações mais altas: Resultam em respostas mais agressivas ao erro de direção do implemento.
- Configurações mais baixas: Resultam em respostas menos agressivas ao erro de direção do implemento.

Sensibilidade de Captação



PC28754—UN—25AUG22
Sensibilidade de Captação Alta



PC28755—UN—25AUG22
Sensibilidade de Captação Baixa

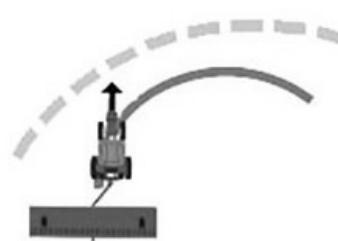
Determina a agressividade com que o veículo capta a pista de orientação. Essa configuração afeta apenas o desempenho durante a captação da pista.

- Configurações mais altas: Resultam em captações de linha agressivas.
- Configurações mais baixas: Resultam em aquisições de linhas mais suaves.

Sensibilidade da Curva



PC28756—UN—25AUG22
Sensibilidade da Curva Alta



PC28757—UN—25AUG22
Sensibilidade da Curva Baixa

Determina a agressividade da resposta do AutoTrac em relação a uma curva na pista de orientação. Essa configuração afeta o desempenho somente na orientação em pista curva.

- Configurações mais altas: Viram a máquina em um raio menor (mais fechado) ao redor da curva.
- Configurações mais baixas: Viram a máquina em um raio maior (mais largo) em torno da curva.

Sensibilidade de Declive



PC28758—UN—25AUG22
Sensibilidade em Declive Alta



PC28759—UN—25AUG22
Sensibilidade em Declive Baixa

NOTA: Este ajuste pode necessitar de mais ajustes conforme a alteração do solo.

Determina com que agressividade o AutoTrac responde a mudanças na inclinação. Se o valor for muito alto, o trator direciona o implemento para cima. Se o valor for muito baixo, o trator direciona o implemento para baixo.

- Configurações mais altas: A máquina se move em uma configuração mais alta em declives para compensar o implemento menos resistente a deslizar para baixo.
- Configurações mais baixas: A máquina se move em uma configuração mais baixa em declives para

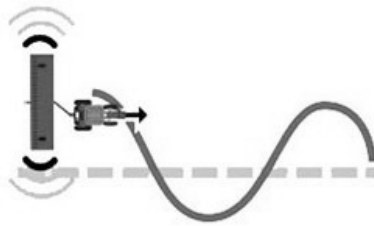
compensar o implemento mais resistente a deslizar para baixo.

Taxa de Resposta de Declive



PC28760—UN—25AUG22

Taxa de Resposta em Declive Alta



PC28761—UN—25AUG22

Taxa de Resposta em Declive Baixa

Determina a rapidez com que o AutoTrac responde a uma mudança na inclinação.

- Configurações mais altas: Resultam em respostas mais rápidas às alterações de declive.
- Configurações mais baixas: Resultam em respostas menos rápidas às alterações de declive.

ch177nn,1685617257742-54-01JUN23

AutoTrac RowSense

O AutoTrac RowSense é um aprimoramento do AutoTrac integrado durante a colheita do milho ou aplicação do produto. Os sinais fornecidos pelos sensores de linha são integrados aos sinais do AutoTrac existentes para manter a máquina nas linhas. Quando não há sinal proveniente dos sensores de linha (como ao conduzir em um curso de água), a orientação do GPS (sistema de posicionamento global) normal é usada.

O AutoTrac RowSense funciona com todos os métodos de rastreamento e a maioria dos padrões de colheita e aplicação padrão. Todos os modos de rastreamento são configurados da mesma maneira como feito no AutoTrac por GPS.

Entre em contato com o seu concessionário John Deere para adquirir o AutoTrac RowSense.

Consulte o Manual do Operador do AutoTrac RowSense para obter informações adicionais.

Mudanças na Pista de Orientação

Quando o AutoTrac RowSense é ativado, a pista de orientação é automaticamente deslocada para se manter centralizada com a posição dos sensores de linha. Quando um novo campo é selecionado ou o AutoTrac RowSense é desligado, o sistema apaga todas as mudanças de todas as pistas de orientação que foram definidas pelo AutoTrac RowSense.

Ícones do Status do AutoTrac RowSense



PC24011—UN—31MAR17

Espera (ícone branco)

Sistema desativado.



PC28735—UN—25AUG22

Sistema Acionado (ícone verde)

O sistema está ativo e em funcionamento com ambos os sensores de linha e GPS.



PC28736—UN—25AUG22

Sem Sinal do GPS (ícone amarelo)

O sistema está ativo e em funcionamento apenas com dados de sensor de linha.



PC28737—UN—25AUG22

Sem Sinal de Sensor de Linha (ícone laranja)

O sistema está ativo e em funcionamento apenas com GPS.

Acionar os Sensores de Linha

Após o caminho inicial ser definido, o interruptor de retorno do AutoTrac poderá ser pressionado quando máquina estiver na metade do espaçamento entre pistas e a um ângulo aceitável em relação às linhas. O RowSense guia a máquina assim que os sensores de linha determinarem a posição da linha.

As curvas na cabeceira são feitas da mesma maneira como feito no AutoTrac baseado em GPS.

1. O operador alinha-se com o caminho.

2. Pressione o interruptor de retorno do AutoTrac para ativar o AutoTrac.
3. Os sensores de linha detectam a posição da linha e seguem-na.

O recurso de extensão de linha das Curvas Adaptáveis, Pista Circular e Curvas AB pode ser usado para estender a projeção do caminho adjacente para as cabeceiras.

Abandono de Linha

O abandono de linha ocorre quando os dados do sensor de linha são perdidos. O AutoTrac opera usando GPS até que os dados da linha sejam readquiridos. Esse abandono pode ocorrer ao entrar em cursos de água.

Ao utilizar pista de orientação Reta ou Curva AB e a linha for abandonada, a pista de orientação é centralizada novamente. Esse método aumenta a probabilidade do AutoTrac RowSense captar novamente a pista correta no outro lado da hidrovía.

RowSense manual

Selecione o modo RowSense Manual para usar o sensor de linha somente no coletor. O RowSense manual não requer uma ativação de orientação AutoTrac.

O modo RowSense Manual está disponível nas Configurações Avançadas de Orientação se forem atendidas as seguintes condições:

- Um Monitor Universal 4640 ou CommandCenter 4600 está instalado na máquina.
- O monitor detecta a máquina como uma forrageira autopropelida, colhedora de algodão ou colhedora de algodão stripper.
- O monitor detecta os sensores identificadores de linha no barramento CAN.

ch177nn,1685617257495-54-01JUN23

Solução de Problemas

NOTA: O AutoTrac foi ajustado para ter bom desempenho na maioria das condições de talhão usando a ampla variedade de implementos. Em condições anormais, as Configurações Avançadas permitem que o operador faça um ajuste fino nos sistemas para as condições específicas de talhão e dos implementos. Ajuste a sensibilidade da direção antes de usar as etapas nos cenários a seguir.

Verifique e corrija outros problemas antes do ajuste. Execute as verificações e as calibrações mecânicas necessárias na máquina associada. Se esta etapa não for executada, podem ocorrer falhas da máquina ou o operador perde tempo ajustando um sistema que não pode ser ajustado.

Movimento Excessivo das Rodas: O Desempenho Geral do AutoTrac é aceitável, mas as rodas se movimentam rapidamente para frente e para trás.

Movimento em S Agressivo: Um movimento contínuo para frente e para trás é observado olhando-se a ponta dianteira da máquina. O movimento é observado, mas o erro de desvio de pista indicado no monitor (distância da linha A–B), muitas vezes é relativamente pequeno.

Movimento em S Lento: O desempenho do AutoTrac parece vagaroso ao tentar permanecer na linha e oscila lentamente de um lado para o outro.

Aquisição Lenta de Linha: O AutoTrac parece lento durante a aquisição de linha. O trator fica fora em um lado da linha por um período de tempo longo antes de se alinhar.

Aquisição Agressiva da Linha: O AutoTrac ultrapassa a linha e continua a compensar em excesso durante a aquisição, resultando em um padrão de alta frequência e com uma curva apertada em S durante as aquisições.

Rastreamento Fora da Curva: O AutoTrac está lento na pista curva, resultando em um movimento em S lento e irregular em torno da linha desejada. A linha com frequência rastreia para fora do caminho desejado.

Rastreamento Dentro da Curva: O AutoTrac apresenta correções rápidas e em alta frequência no Modo Pista Curva, resultando em um padrão de movimento em S apertado ou rastreamento para dentro do caminho desejado.

NOTA: Para a solução de problemas técnicos, consulte os arquivos de Ajuda na Tela.

Ajuste Geral

Recomendações de ajuste:

- Sensibilidade da Direção: Ajuste em 100 antes de fazer qualquer outro ajuste. Ajuste em incrementos de 10.
- Rastreamento de Sensibilização de Linha: Ajuste em incrementos de 20.
- Direção da Sensibilização de Linha: Ajuste em incrementos de 10.
- Direção Rumo: Ajuste em incrementos de 10.
- Taxa de Resposta da Direção: Ajuste em incrementos de 10.
- Sensibilidade de Captação: Ajuste em incrementos de 20.
- Sensibilidade da Curva: Ajuste em incrementos de 20.

Um Valor de Cada Vez: Tente ajustar as configurações nas condições do talhão problemático enquanto o AutoTrac está ativo realizando as seguintes etapas:

1. Comece com as configurações padrão de fábrica. O valor Sensibilidade da Direção se correlaciona ao

valor na aba Visualização da Orientação. Tente usar um valor para esta configuração que seja similar às condições de operação (70 para concreto, 100 para a maioria das condições, 120 para solo macio). Este número pode ainda precisar ser modificado em relação às configurações sugeridas.

2. Enquanto o AutoTrac está ativo nas condições do problema (configurações como velocidades, solo, pneu etc.), aumente/reduza o Rumo da Sensibilidade da Linha em um fator de 10.
3. Se a alteração no Rumo da Sensibilidade da Linha não surtir efeito na solução do problema, redefina o parâmetro do Rumo da Sensibilidade da Linha. Aumente ou reduza a Antecipação do Rumo da mesma maneira que na etapa anterior.
4. Se nenhuma das etapas anteriores foi efetiva, restaure a Direção Rumo e aumente ou reduza a Taxa de Resposta da Direção de forma similar às etapas anteriores.

Combinação de Configurações: Se o procedimento acima não resultar em desempenho satisfatório e com o operador mais acostumado à forma com que os parâmetros alteram o desempenho do AutoTrac, tente diferentes combinações de parâmetros com o AutoTrac ativo.

ch177nn,1685617257238-54-24MAY24

Automação de Manobras AutoTrac™

Automação de Manobras AutoTrac™



PC28762—UN—25AUG22

Automação de Manobras AutoTrac™

O aplicativo Automação de Manobras AutoTrac™ automatiza as manobras finais nas máquinas equipadas. Essa automação permite que o operador se concentre em outras tarefas em vez de coordenar as manobras finais.

Recomenda-se utilizar as configurações padrão no ajuste inicial da Automação de Manobras AutoTrac. As configurações padrão fornecem um ponto de partida com bom desempenho com muitas configurações de máquina e implemento. Com algumas configurações, pode ser necessário ajustar as configurações avançadas da Automação de Manobras AutoTrac para trazer ganhos incrementais de desempenho. Por exemplo, se um trator ficar mais largo ao adicionar pneus triplos ou se o raio de giro for afetado ajustando os batentes da direção, então, pode ser que os valores de Raio Máximo de Giro e de Ângulo Máximo de Giro precisem de ajuste.

Navegue até Automação de Manobras AutoTrac

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo Automação de Manobras AutoTrac.

Mapeamento

O módulo do mapa de Automação de Manobras AutoTrac exibe informações sobre as próximas curvas, como a distância até a curva e sua direção. Use a Ajuda na Tela para obter mais informações sobre o aplicativo Mapeamento.

Compatibilidade com a Automação de Manobras AutoTrac:

A Automação de Manobras AutoTrac é compatível com os seguintes monitores e receptores:

NOTA: Atualize para a versão mais recente do software.

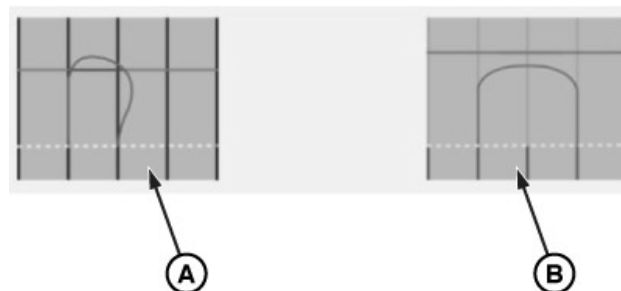
- Monitor CommandCenter 4600
- Monitor Universal 4640
- Monitor Universal G5
- Monitor G5 CommandCenter
- Receptor StarFire 3000
- Receptor StarFire 6000
- Receptor StarFire 7000

- Receptor StarFire 7500

A Automação de Manobras AutoTrac não é compatível com os seguintes monitores:

- CommandCenter 4200
- Processador CommandCenter 4600 edição 1
- Monitor Universal 4240
- Monitor GreenStar Original
- Monitor GreenStar 2 1800
- Monitor GreenStar 2 2600
- Monitor GreenStar 3 2630 quando usado com um CommandCenter 4600 ou um Monitor Universal 4640

Ignorar Recomendação de Giro



PC613045—UN—20FEB24

Ignorar Recomendação de Giro

A—Sem Ignorar
B—Ignorar Curva

A Automação de Manobras AutoTrac sugere ignorar uma curva conforme necessário quando o espaçamento entre pistas for menor que o diâmetro mínimo de curva da máquina. Esse recurso é implementado somente quando curvas do Tipo U são selecionadas.

Selecione OK na mensagem Ignorar Recomendação de Curva para aceitar ignorar a curva. Feche a mensagem ou selecione cancelar para descartar a recomendação e continuar sem ignorar a curva.

NOTA: As seleções são fixadas durante os ciclos de inicialização a frio e quente.

NOTA: A recomendação deve reaparecer se for trocar de talhão e o espaçamento entre pistas for menor que o diâmetro de giro.

Dimensionamento Inteligente de Curvas:

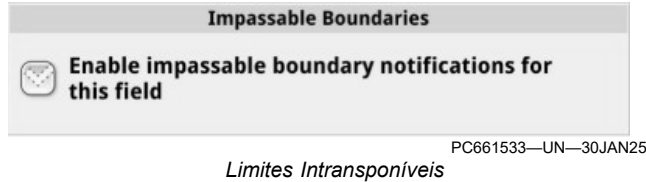
Quando o espaçamento entre pistas é igual ou maior que o diâmetro de giro mínimo da máquina, a aplicação planeja uma curva em U eficiente.

Quando o espaçamento entre pistas for menor que o diâmetro de giro mínimo da máquina, a forma de curva

será uma lâmpada o que ocupa mais espaço para ser concluída.

NOTA: Se a opção Ignorar a curva for aceita, a aplicação desconsiderará o recurso de dimensionamento inteligente de curva.

Limites Intransponíveis



O aviso de limites intransitáveis pode ser desativado marcando-se a caixa de seleção em Configurações Avançadas da Automação de Manobras AutoTrac. A caixa de seleção define o estado padrão (aviso ativado) nas seguintes condições:

- Mudança de talhão
- O operador está fora do assento
- Desligar e ligar a chave

ch177nn,1740727678852-54-28FEB25

Automação de Manobras AutoTrac do Trator

Use a Automação de Manobras AutoTrac com o iTEC para automatizar muitas tarefas executadas dentro da cabine. Esta automação permite que o operador se concentre nos equipamentos e nas tarefas em vez de no manuseio dos equipamentos operacionais.

Requisitos para Operação

- A Automação de Manobras AutoTrac precisa estar ativada.
- A Automação de Manobras deve estar ativada.
- iTEC Master deve estar ligado.

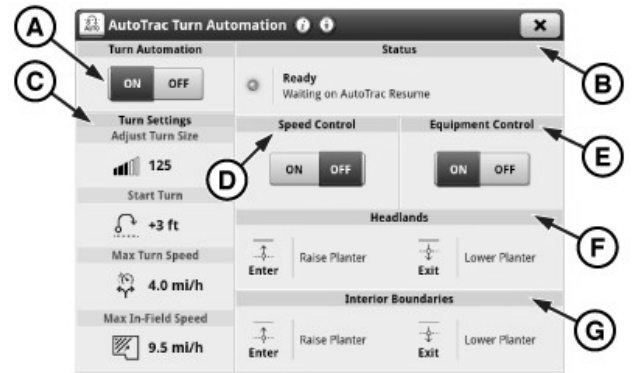
NOTA: A Automação de Manobras AutoTrac não é compatível com pistas de orientação de acesso da máquina.

NOTA: Para utilizar a Automação de Manobras do AutoTrac com Curvas AB, essas curvas precisam ser registradas de uma extremidade do talhão para a outra (cabeceira a cabeceira). As manobras finais não serão geradas se as Curvas AB não estiverem devidamente registradas.

- É preciso selecionar pista reta, curvas AB ou AutoPath.
- As sequências de cabeceira devem ser definidas.
- As informações de Limite do talhão devem estar completas.

- Os requisitos de Perfil do implemento devem ser atendidos.
- Os requisitos do perfil da máquina devem ser atendidos.
- É possível ativar uma curva em 8 (opcional).

Configurações da Automação de Manobras AutoTrac do Trator



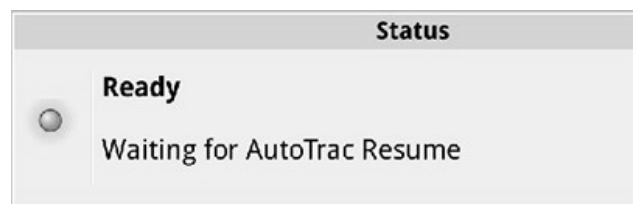
Página de Configurações da Automação de Manobras AutoTrac™ do Trator

- A—Automação de Manobras
- B—Status
- C—Configurações de Manobras
- D—Controle de Velocidade
- E—Controle do Equipamento
- F—Cabeceiras
- G—Limites Internos

Automação de Manobras (A)—LIGUE para ativar a Automação de Manobras AutoTrac.

NOTA: Para máquinas com iTEC, a Automação de Manobras LIGADA também ativa os recursos do iTEC. Se o iTEC estiver desativado, em "OFF", a Automação de Manobras AutoTrac também será desativada.

Status (B) — oferece ao operador um indicador visual da situação da automação.



Status—Pronto—Aguardando o Retorno do AutoTrac

- LED Cinza (Automação DESLIGADA) — A tecla de alternância da Automação de Manobras está DESLIGADA.
- LED Âmbar (Não está pronto) — Um ou mais requisitos de automação de giro não atendidos.
- LED Vermelho (Erro detectado) — Erro de sistema detectado.

- LED Verde (Pronto) — A automação de giro está pronta. Pressione o interruptor de retomada para ativar.
- LED Ativo (Ativo) — O sistema está operando.

Configurações de Manobra (C) — traz uma visão rápida dos valores de várias configurações relacionadas à Automação de Manobras.

Controle de Velocidade (D)—Desative o Controle de Velocidade para controlar manualmente a velocidade da máquina.

NOTA: O monitor exibe uma mensagem de advertência antes de uma curva, instruindo o operador a reduzir a velocidade para que o movimento seja seguro e preciso.

Controle do Equipamento (E)—DESLIGUE o Controle do Equipamento para permitir que a Automação de Manobras AutoTrac seja executada sem a configuração do iTEC.

Cabeceiras (F) — Selecione a área de texto para modificar as sequências acionadas para cabeceiras.

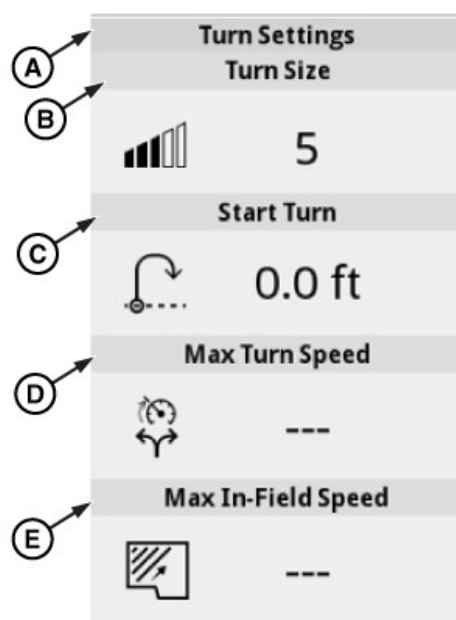
NOTA: Se Limites Internos estiver cinza, isso significa que não há limites internos no campo. Um limite interno deve ser acionado para acessar as configurações.

Limites Internos (G) — Selecione a área de texto para modificar as sequências acionadas para limites internos.

NOTA: Se Limites Internos estiver cinza, isso significa que não há limites internos no campo. Um limite interno deve ser acionado para acessar as configurações.

NOTA: Para obter mais informações, consulte a ajuda na tela da Automação de Manobras AutoTrac™.

Configurações de Manobras



PC613043—UN—12FEB24

Configurações de Manobras

- A—Configurações de Manobras
- B—Tamanho da Manobra
- C—Iniciar Manobra
- D—Velocidade Máxima na Manobra
- E—Velocidade Máx. no Talhão

Configurações de Manobra (A) — traz uma visão rápida dos valores de várias configurações relacionadas à Automação de Manobras.

Tamanho da Curva (B) — Ajuste a forma do caminho da curva. Um número menor resultará em uma curva menor e vice-versa.

Iniciar Manobra (C) — ajusta a trajetória da curva para começar antes ou depois de cruzado o limite da cabeceira.

NOTA: Se a velocidade da máquina for alterada manualmente durante a operação ativa da Automação de Manobras AutoTrac, as configurações de automação de velocidade para velocidade máxima de giro e velocidade máxima no talhão não são mais usadas para as funções de controle de velocidade. Entretanto, a Automação de Manobras AutoTrac permanece ativa e continua a executar a orientação de curva avançada, as funções do sistema de gerenciamento do implemento (IMS) e as funções iTEC.

NOTA: A velocidade máxima de manobra não cancela a velocidade definida do trator. A velocidade máxima na qual máquina pode operar enquanto usa a Automação de Manobras AutoTrac é o menor dos dois valores.

Velocidade Máxima na Curva (D) — define a velocidade máxima de deslocamento da máquina durante uma curva.

NOTA: A velocidade máxima no talhão não cancela a velocidade definida do trator. A velocidade máxima na qual máquina pode operar enquanto usa a Automação de Manobras AutoTrac é o menor dos dois valores.

Velocidade Máxima no Talhão (E) — Ajusta a velocidade máxima da máquina quando não está na cabeceira.

Compatibilidade com o Trator John Deere:

A Automação de Manobras AutoTrac do Trator é compatível com os seguintes tratores John Deere:

NOTA: O 8x30T e o 9x30T não são compatíveis com a Automação de Manobras AutoTrac.

- 6R FT4 (IVT e iTEC)
- 7R FT4 (IVT, CQT e e23)
- 8R, 8RT FT4 (EVT, IVT, PST 16 e e23)
- 8RX (EVT, IVT e e23)
- 9R, 9RX, 9RT FT4 (e18)
- 6R IT4 (IVT e iTEC)
- 7R IT4 (IVT e CQT)
- 8R, 8RT IT4 (IVT e PST 16)
- 9R, 9RT IT4 (PST 18)
- 8x30 (IVT e PST 16)
- 9x30 (PST 18)

IVT

CQT (Transmissão CommandQuad II)

PST (Transmissão PowerShift)

e18 (Transmissão PowerShift de 18 Velocidades com Efficiency Manager)

e23 (Transmissão PowerShift de 23 Velocidades com Efficiency Manager)

Compatibilidade das Plantadeiras Pneumática de Reboque Intermediário

A Automação de Manobras AutoTrac do trator é compatível com as seguintes Plantadeiras Pneumáticas:

- Série C
- Acionamento Hidráulico 1910

Compatibilidade do Implemento

A Automação de Manobras AutoTrac do trator não é compatível com os seguintes implementos:

- Implementos frontais
- Reboque entre Carros Graneleiros
- Vários implementos puxados em série onde a peça de trabalho não está conectada diretamente ao trator

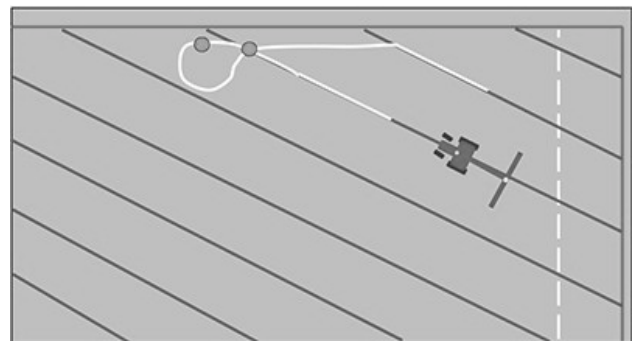
Curvas em Forma de 8

NOTA: Curvas em formato de número oito são ativadas na legenda do mapa de Automação de Manobras AutoTrac no aplicativo Mapeamento.

Curvas em figuras de oito são usadas quando um talhão tem contornos superiores/inferiores e pistas angulares. A curva é ajustada dentro do contorno pela metade da largura do implemento para manter o implemento dentro do limite. A máquina alterna automaticamente para uma curva tipo U se o ângulo da linha de orientação à cabeceira exceder 45° e alterna para a curva em figuras de oito quando o ângulo for 45° ou menos.

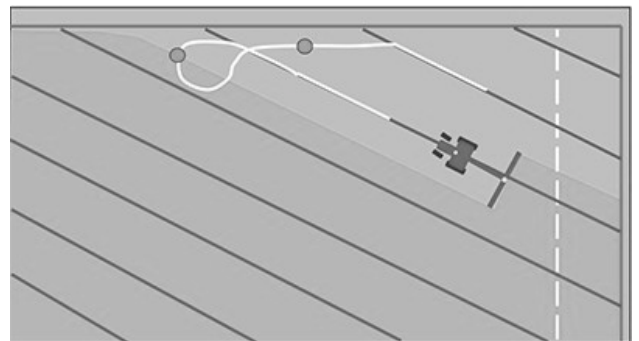
A figura em oito é compatível com pistas retas.

Quando selecionado, Maximizar Cobertura em Curvas sincroniza as configurações de iTEC com a cobertura. As sequências iTEC são colocadas no local de início e término da cobertura. Esta configuração é ativada em Informações e Configurações.



PC28850—UN—08MAY23

Maximizar Cobertura em Curvas — DESLIGADO



PC28851—UN—08MAY23

Maximizar Cobertura em Curvas — LIGADO

A—Cobertura DESLIGADA
B—Cobertura LIGADA

Para obter mais informações sobre curvas em formato de oito, consulte a Ajuda na Tela da Automação de Manobras AutoTrac.

ch177nn,1709205337514-54-24MAY24

Automação de Manobras AutoTrac da Colheitadeira

A Automação de Manobras AutoTrac para máquinas colheitadeiras automatiza apenas as manobras finais. A Automação de Manobras AutoTrac™ para colheitadeiras não controla a velocidade ou outras funções da máquina.

A Automação de Manobras AutoTrac é compatível com o AutoTrac e RowSense integrados.

Requisitos para Operação

- A Automação de Manobras AutoTrac precisa estar ativada.
- A Automação de Manobras deve estar ativada.
- É preciso selecionar Pista de Orientação Reta ou AutoPath.
- As informações de Limite do talhão devem estar completas.
- Os requisitos do perfil da máquina devem ser atendidos.
- As manobras em espiral podem ser ativadas (opcional).

No final de uma passagem, a Automação de Manobras AutoTrac é desativada antes da curva se o tubo descarregador estiver ativo ou estendido.

NOTA: OBSERVAÇÃO: O tubo descarregador pode ser estendido se o recurso estiver ativado em Configurações Avançadas.

Configurações da Automação de Manobras AutoTrac da Colheitadeira



PC29160—UN—01JUN23

Configurações da Automação de Manobras AutoTrac da Colheitadeira

1. **Tamanho da Curva (A)** — Ajuste a forma do caminho da curva. Um número menor resultará em uma curva menor e vice-versa.
2. **Iniciar Manobra (B)** — Para ajustar o caminho da manobra para começar antes ou depois de cruzar o contorno da cabeceira.

Compatibilidade com a Automação de Manobras AutoTrac da Colheitadeira

A Automação de Manobras AutoTrac da Colheitadeira é compatível com as seguintes colheitadeiras:

Colheitadeiras John Deere	Ano-Modelo
Série X	2021 e Mais Recentes
Série S700	2018 e Mais Recentes
Séries S430 e S440	2017 e Mais Recentes

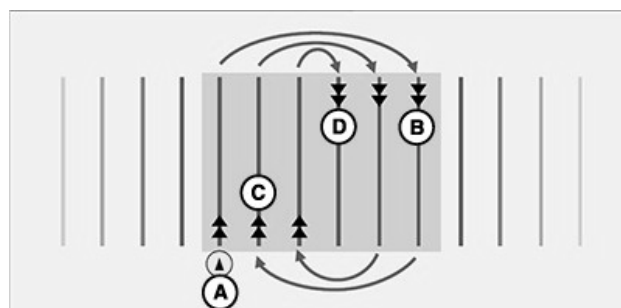
Padrões de Manobras

NOTA: Os padrões de curva selecionam qual passagem dirigir com base na cobertura. Se a maior parte da passagem for coberta, a colheitadeira pulará a passagem e seguirá para a próxima passagem.

NOTA: Quando várias máquinas estão trabalhando no mesmo terreno, a cobertura compartilhada pode ser usada para determinar a próxima passagem e evitar sobreposição.

A Automação de Manobras AutoTrac da Colheitadeira é capaz de duas manobras em espiral:

1. **Espiral para Dentro** — Durante uma manobra de entrada na espiral a colheitadeira sempre girará para a direita. O número de saltos é o tamanho do terreno subtraído por 2. Quando o trabalho é concluído, o número de saltos diminui incrementalmente até zero. Nesse exemplo, o tamanho do terreno é definido como 6, resultando em um máximo de 4 saltos. A partir do ponto de partida (A), a colheitadeira concluirá a passagem inicial, pulará 4 passagens e concluirá a passagem cinco (B). A colheitadeira pula 3 passagens e completa a próxima passagem (C) no padrão. A colheitadeira continua a espiral para dentro até que cada passagem seja concluída. Ao concluir a curva final (D), a máquina assume o padrão de passagem direta. O operador vai para o próximo terreno e continua o padrão selecionado.



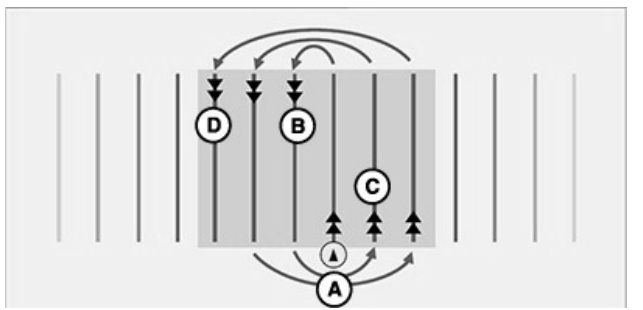
PC29159—UN—01JUN23

Curva de Espiral para Dentro com um Tamanho de Terreno de 6

A—Ponto Inicial
B—Passagem Cinco
C—Próxima Passagem
D—Manobra Final

2. **Espiral para Fora** — A colheitadeira começará no meio do terreno e sairá em espiral, sempre virando para a esquerda. O tamanho do terreno determina o número máximo de saltos. Durante curvas de Espiral para Fora, o número de saltos começa em zero.

Durante as passagens, o número de saltos aumenta incrementalmente até que o número máximo de saltos seja atingido. No exemplo, o tamanho do terreno é 6 e começa com 0 salto. A colheitadeira vai do ponto inicial (A) até a fileira e desce pela passagem adjacente para a esquerda (B). Quando a colheitadeira atinge o final da segunda passagem (B), o número de saltos aumenta em um, permitindo que a colheitadeira pule a linha concluída e se desloque até a passagem não trabalhada mais próxima (C). A colheitadeira continuará em espiral até que o número desejado de passagens seja concluído. Ao concluir a curva final (D), a máquina assume o padrão de passagem direta. O operador vai para o próximo terreno e continua o padrão selecionado.



PC29158—UN—01JUN23

Exemplo de Espiral para Fora

A—Ponto Inicial
B—Segunda Fileira
C—Terceira Fileira
D—Manobra Final

ch177nn,1740727866353-54-28FEB25

Automação de Manobras AutoTrac do Pulverizador

Requisitos para Operação

A Automação de Manobras AutoTrac do Pulverizador está disponível nos seguintes tipos de monitores com a Licença Avançada de Automação 4.0 ou G5:

- Monitor Universal 4640
- Monitor CommandCenter 4600
- Monitor Universal G5/G5^{Plus}
- Monitor CommandCenter G5/G5^{Plus}

Há suporte para os seguintes tipos de pista de orientação com a Automação de Manobras AutoTrac do Pulverizador:

- Pista de Orientação Reta
- AutoPath (linhas)
- AutoPath (limites)

NOTA: Durante a entrada na cabeceira e a saída do talhão, o sistema deve definir o marcador Fora da Cultura como verdadeiro na interseção da cabeceira com o centro do eixo dianteiro da máquina.

Durante a saída da cabeceira e a entrada no talhão, o sistema deve definir o marcador Fora da Cultura como falso na interseção da cabeceira com o centro do eixo dianteiro da máquina.

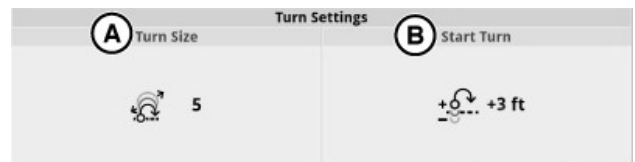
As seguintes funcionalidades não estão disponíveis na Automação de Manobras AutoTrac do Pulverizador:

- Controle de Velocidade
- Configuração da Sequência
- Configurações de velocidade no talhão e na manobra
- Curvas AB, Curvas Adaptáveis e Círculos

Configurações da Automação de Manobras AutoTrac do Pulverizador

NOTA: Quando ativada, a Automação de Manobras AutoTrac do Pulverizador passa para o estado Pronto sem configurações de controle de velocidade ou de sequência.

Configurações de Manobra — Pista de Orientação Reta



PC661530—UN—29JAN25

Configurações de Manobra — Pista de Orientação Reta

Tamanho da Manobra (A): Ajuste a forma do trajeto da manobra. Um número menor resultará em uma curva menor e vice-versa.

Início da Manobra (B): Ajuste o trajeto da manobra para começar antes ou depois de cruzar o contorno da cabeceira.

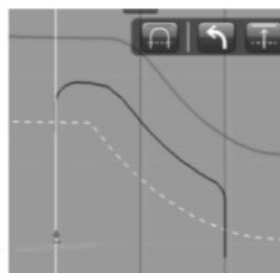
Seguir a Cabeceira



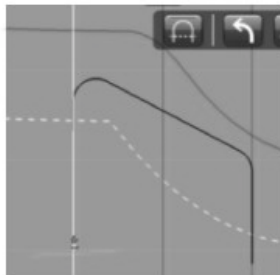
PC662153—UN—17FEB25

Seguir a Cabeceira

O recurso Seguir a Cabeceira é uma configuração avançada disponível somente ao usar o modo de orientação Pista Reta.



A



B

PC661535—UN—02FEB25

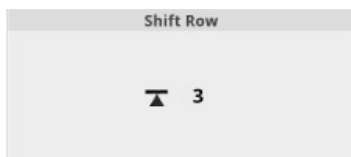
Seguir a Cabeceira

A—Recurso Seguir a Cabeceira LIGADO
B—Recurso Seguir a Cabeceira DESLIGADO

Quando ativada, a máquina segue a curvatura da cabeceira onde houver curvas. Quando desativada, a máquina seguirá o trajeto mais curto (reto) na cabeceira, e não a curvatura, se houver. O recurso Seguir a Cabeceira está LIGADO por padrão. A seleção de alternância é mantida ao longo dos ciclos da chave.

NOTA: O recurso Seguir a Cabeceira está disponível somente ao usar o modo de orientação Pista Reta.

Configurações da Manobra — AutoPath (Linhas)



PC659264—UN—29JAN25

Mudar Linha

Ao usar o AutoPath (linhas), a configuração Mudar Linha move a(s) linha(s) especificada(s) da passagem atual da cabeceira do AutoPath. Mudar Linha permite escolher a direção da mudança (para dentro ou para fora) e o número de linhas a serem movidas.

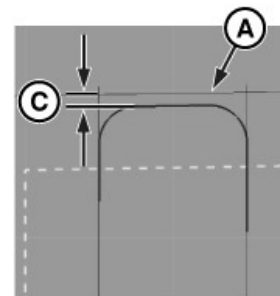
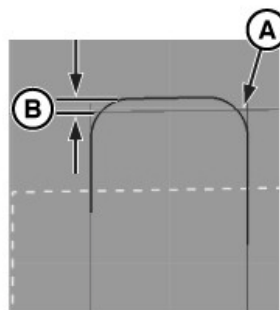
Configurações da Manobra — AutoPath (Limites)



PC661529—UN—29JAN25

Início do Deslocamento de Manobra

O Início do Deslocamento de Manobra é o local onde a máquina inicia a sua manobra automatizada em relação à trajetória de contorno do AutoPath.



PC662154—UN—20FEB25

Início do Deslocamento de Manobra

A—Trajetória de Contorno do AutoPath
B—Deslocamento Positivo
C—Deslocamento Negativo

Um deslocamento positivo (B) implica que a máquina faz a curva após a trajetória de contorno do AutoPath (A). Um deslocamento negativo (C) implica que a curva é feita antes da trajetória de contorno do AutoPath (A).

A faixa de valores de Início do Deslocamento de Manobra varia de +100 a -100 e é ajustada em incrementos de 0,3 m (1 ft).

Compatibilidade com a Automação de Manobras AutoTrac do Pulverizador

Pulverizador Autopropelido John Deere	Modelo
400R	408R, 410R e 412R
600R	612R e 616R
Hagie	ST12S, ST16S e ST20s (ano-modelo 2022 e mais recentes)

Flutuador John Deere	Modelo
800R	800R

Padrões de Manobras

A Automação de Manobras AutoTrac do Pulverizador é compatível apenas com curvas em U.

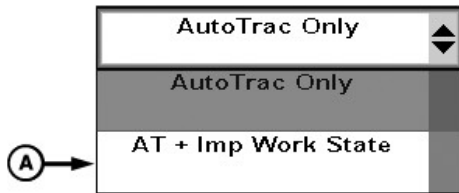
ch177nn,1740727609880-54-28FEB25

Solução de Problemas

Active Implement Guidance

Para evitar que o implemento dirija durante as curvas finais durante a execução o John Deere Active Implement Guidance e a Automação de Manobras AutoTrac, ajuste as seguintes configurações:

Controlador de Aplicação 1100 (UCC1)

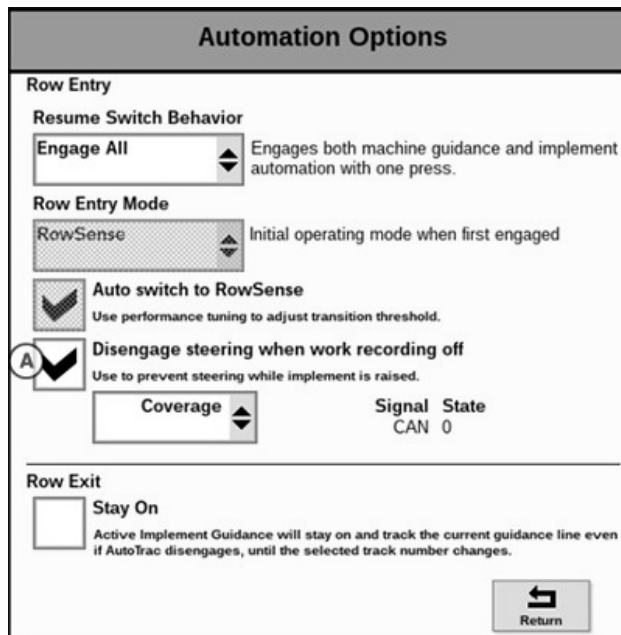


PC27869—UN—28FEB20

A—Estado de Trabalho AT + Imp

1. Selecione Controlador de Aplicação 1100 no aplicativo ISOBUS VT.
2. Selecione o botão Configuração da Direção do Implemento ou o botão Configuração de Mudança do Implemento.
3. Selecione "AT + Estado de Trabalho do Implemento" (A) no menu suspenso em Requisito para Ativar ajuste.

Unidade de Controle de Aplicação 1100 (UCC2 N.S. PCXL01C201000—)



PC28809—UN—20SEP22

A—Caixa de Seleção Desativar Direção

1. Selecione Controlador de Aplicação 1100 no aplicativo ISOBUS VT.
2. Selecione a tecla programável Orientação Ativa de Implementos.
3. Selecione Opções de Automação na aba Configuração.
4. Selecione a caixa de seleção "Desabilitar a direção se a gravação do serviço estiver desligada" (A).

ch177nn,1685617395656-54-01JUN23

Sincronismo da Máquina John Deere

Sincronismo da Máquina John Deere



PC28763—UN—25AUG22

Sincronismo da Máquina John Deere

O Sincronismo da Máquina John Deere ativa o movimento sincronizado entre as máquinas compatíveis. O Sincronismo da Máquina John Deere utiliza o AutoTrac para direcionar o seguidor para uma posição inicial, definida em relação ao guia. O seguidor mantém essa posição durante a operação. O Sincronismo da Máquina John Deere mantém os deslocamentos em linha e lateral entre o guia e o seguidor usando informações dos Receptores StarFire. As informações são transmitidas sem fio entre as máquinas usando o John Deere Modular Telematics Gateway (MTG) 4G LTE em cada máquina.

O Sincronismo da Máquina John Deere não usa comunicação de celular.

Navegue até o Sincronismo da Máquina John Deere

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo Sincronismo da Máquina John Deere.

Requisitos

Os seguintes requisitos devem ser atendidos para o Sincronismo da Máquina John Deere funcionar:

Requisitos da Rede

O Sincronismo da Máquina John Deere requer a transmissão de informações entre as máquinas guia e seguidor. Tanto o guia quanto o seguidor devem ser conectados à mesma rede sem fio. A guia pode criar uma rede no aplicativo do Sincronismo da Máquina John Deere ou no aplicativo Configurações Sem Fio. O seguidor se une à rede da guia usando o aplicativo Sincronismo da Máquina John Deere.

Para obter mais informações sobre configuração e conexão de uma rede sem fio, consulte o aplicativo Configurações Sem Fio.

Requisitos do Guia

NOTA: Atualize para a versão mais recente do software.

- A máquina precisa ter um Monitor CommandCenter 4600 ou Universal 4640.
- A máquina precisa ter um Receptor StarFire 6000 ou StarFire 7000 com Sinal Compartilhado.
- A máquina deve ter um modem JDLINK.
 - Há suporte para a conexão JDLINK Boost.

- A máquina deve ter um kit de antena complementar instalado.
- A máquina deve ter uma ativação do Sincronismo da Máquina John Deere.

Requisitos do Seguidor

NOTA: Atualize para a versão mais recente do software.

- A máquina precisa ser um trator.
- A máquina precisa ter um Monitor CommandCenter 4600 ou Universal 4640.
- A máquina precisa ter um Receptor StarFire 6000 ou StarFire 7000 com Sinal Compartilhado.
- A máquina precisa ter um John Deere Modular Telematics Gateway 4G LTE.
- A máquina deve ter um kit de antena complementar instalado.
- A máquina deve ter uma ativação do Sincronismo da Máquina John Deere.
- A máquina deve ter uma ativação de Tractor Implement Automation.

NOTA: Entre em contato com o concessionário John Deere para obter uma ativação de Tractor-Implement Automation.

- Se o líder for um trator ou forrageira autopropelida, a máquina deve ter um kit de antena suplementar MTG 4G LTE instalado.

Antes de Operar o Sincronismo da Máquina John Deere

Aplicativo Gerenciador de Equipamentos

Verifique se as informações da máquina, incluindo medições e deslocamentos, estão corretas e inseridas no monitor.

Guia

- Verifique se as configurações da máquina e implemento estão corretas.

Seguidor

- Verifique se o tipo de máquina é trator.
- Verifique se os deslocamentos da máquina estão corretos.

Aplicativo AutoTrac

IMPORTANTE: Para evitar colisões com a máquina, o Sincronismo da Máquina John Deere não aceita curvas com mais de 0,5° por metro.

Se a guia estiver em uma curva fechada ou estiver mudando a direção, o seguidor não pode rastrear e o Sincronismo da Máquina John Deere é desativado. Quando o Sincronismo da Máquina John Deere é desativado, um som seguido de um alerta explica o motivo da desativação.

NOTA: Antes de alterar qualquer ajuste do AutoTrac ou do Sincronismo da Máquina John Deere, anote os valores atuais.

Guia

NOTA: O sistema mantém o estado do guia do Sincronismo da Máquina John Deere através de um ciclo da chave sem solicitar que o guia mantenha o Sincronismo da Máquina John Deere ativado.

- O Sincronismo da Máquina John Deere pode operar com qualquer método de orientação AutoTrac disponível.
- O AutoTrac não é necessário para o guia.

Seguidor

NOTA: O sistema solicita que o seguidor mantenha o Sincronismo da Máquina John Deere ativado somente quando estiver ativado no último ciclo da chave.

NOTA: O interruptor de uso do Sincronismo da Máquina John Deere é definido como LIGADO por padrão no prompt.

- Faça um ajuste preciso das configurações da direção de avanço do AutoTrac para cada máquina individualmente antes de usar o Sincronismo da Máquina John Deere.

Aplicativo de Compartilhamento

Compartilhar o aplicativo permite a transferência de dados adicionais entre o guia e o seguidor.

NOTA: O compartilhamento deve ser ativado no monitor guia e no monitor seguidor. Um atalho para o aplicativo Compartilhamento está disponível na página de Informações e Configurações do Sincronismo da Máquina John Deere.

Guia

- Verifique se o Compartilhamento está ativado para utilizar os recursos de Compartilhamento de Dados no Talhão.
- Verifique se todos os Monitores Geração 4 no grupo

de trabalho estão associados à mesma ID de Trabalho.

Seguidor

- Verifique se o Compartilhamento está ativado para utilizar os recursos de Compartilhamento de Dados no Talhão.
- Verifique se todos os Monitores Geração 4 no grupo de trabalho estão associados à mesma ID de Trabalho.
- Verifique se um perfil do implemento está definido no Gerenciador de Equipamento com o tipo de operação correspondente ao guia.

As informações a seguir são transferidas entre o guia e o seguidor ao usar o Compartilhamento:

- Nome do operador no mapa
- Selecionar automaticamente guia
- Nível de abastecimento do tanque graneleiro
- Status do tubo descarregador
- Compartilhamento de senha da rede
- Compartilhamento de mapa de cobertura

O status do nível de abastecimento do tanque graneleiro e do tubo descarregador são exibidos na caixa Guia Selecionado na página principal do aplicativo Sincronismo da Máquina John Deere. Esses ícones de status também podem ser visualizados na página Inicial, selecionando um dos módulos da página de execução da Lista de Guias de Sincronismo da Máquina John Deere no aplicativo Gerenciador de Layout.

Compartilhamento Usando o JDLINK Boost

Quando o guia e o seguidor estiverem a 50 m (165 ft) um do outro, a conexão Wi-Fi será desativada. Funções de conectividade, como monitoramento de dados em tempo real, Acesso Remoto ao Monitor, Compartilhamento de Dados no Talhão, entre outras, não estarão disponíveis durante esse período.

NOTA: Os dados permanecem intactos durante esse período e são compartilhados com o host no restabelecimento da conectividade.

Práticas Recomendadas para Desativação

Ao virar o volante para desativar o Sincronismo da Máquina John Deere, a velocidade definida do seguidor é alterada para corresponder à última velocidade conhecida do guia. Para evitar ou reduzir o atraso na necessidade de restaurar a velocidade definida do trator sempre que o Sincronismo da Máquina John Deere for desativado, os seguintes métodos de desativação são recomendados:

- Em tratores com transmissão PST, ajuste a alavanca

de mudança para cima ou selecione os botões Ajustar Velocidade 1 ou Ajustar Velocidade 2 com uma velocidade definida mais alta que a velocidade atual, ou role para cima com a roda ajustável de velocidade.

- Em tratores com transmissão IVT ou EVT com uma Alavanca Linear, mova manualmente a alavanca de controle da velocidade da posição F1 para F2, ou use a roda ajustável de velocidade para aumentar a velocidade definida.
- Em um trator com transmissão IVT ou EVT com uma alavanca CommandPro, qualquer movimento da alavanca, incluindo para trás, desativará a automação da velocidade.

ch177nn,1740666629982-54-27FEB25

Compatibilidade do Sincronismo da Máquina John Deere

Compatibilidade com o Trator John Deere:

NOTA: Os Tratores da Série 6R com CommandPro são compatíveis com o Sincronismo da Máquina John Deere Geração 4 somente com a instalação do payload MFTCU AL229483A.

NOTA: As máquinas 8x30T e 9x30T não são compatíveis com o Sincronismo da Máquina John Deere.

- 6R (IVT)
- 7M (CQT) ano-modelo 2024 e mais recentes
- 7R (IVT, CQT e e23)
- 8R (EVT, IVT, PST e e23)
- 8RT (EVT, IVT, PST e e23)
- 8RX (EVT, IVT e e23)
- 8x30 (IVT e PST)
- 9R (PST)
- 9RT (PST)
- 9RX (PST)
- 9x30 (PST)

EVT (Transmissão Variável Elétrica)

IVT

CQT (Transmissão CommandQuad II)

PST (Transmissão PowerShift)

e23 (Transmissão PowerShift de 23 Velocidades com Efficiency Manager)

Compatibilidade das Colheitadeiras John Deere:

- Série S
- Série T

- Série W
- Série X
- Séries 50, 60 e 70

NOTA: É necessário um kit adicional para ver as informações de enchimento do tanque graneleiro para a Série 70.

Compatibilidade com Forrageira Autopropelida John Deere:

- 8000
- 9000

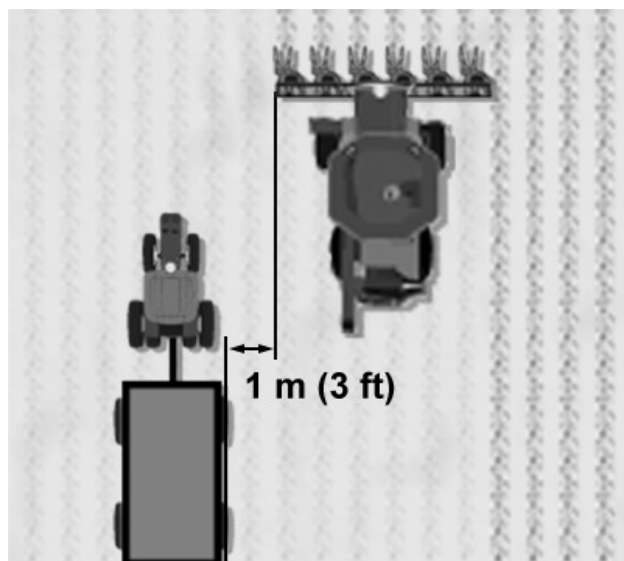
O Sincronismo da Máquina John Deere Não É Compatível com o Seguinte:

- Processador CommandCenter 4600 edição 1
- GreenStar Original, GreenStar 2 1800 e GreenStar 2 2600
- Monitor GreenStar 3 2630 quando usado com um CommandCenter 4600
- John Deere Modular Telematics Gateway 2G e John Deere Modular Telematics Gateway 3G
- MCR (rádio de comunicação da máquina)
- Receptores StarFire Original, StarFire 300 e StarFire iTC

Isenções de responsabilidade:

⚠ CUIDADO: Evite riscos de ferimentos ou acidentes. Fique alerta e assuma o controle do volante, quando necessário. O Sincronismo da Máquina John Deere não detecta nem evita obstáculos e espectadores.

⚠ CUIDADO: Evite riscos de ferimentos ou acidentes. Ao seguir o guia fique alerta e assumo o controle caso ele parar repentinamente. O Sincronismo da Máquina John Deere não interrompe completamente o seguidor.



PC25909—UN—05JUL18

- O Sincronismo da Máquina John Deere não foi projetado para suportar operações com qualquer parte da máquina ou equipamento a menos de 1 m (3 ft) de outra máquina ou equipamento.
- O Sincronismo da Máquina John Deere não foi projetado para curvas finais.
- O Sincronismo da Máquina John Deere não compensa diferenças de declive entre as máquinas.
- O Sincronismo da Máquina John Deere não suporta a operação quando a velocidade do guia excede 16,0 km/h (10 mph).
- O Sincronismo da Máquina John Deere não suporta operação a 0 km/h (0 mph).

NOTA: O requisito de velocidade mínima para Tratores Articulados Série 9 é de 2 km/h (1.2 mph) para captação ou rastreamento.

Para obter o melhor desempenho do Sincronismo da Máquina John Deere:

- Pista reta é mais precisa do que pista curva.
- Velocidades mais baixas são mais precisas do que velocidades mais altas quando a pista reta não estiver sendo utilizada.
- Curvas suaves são mais precisas do que curvas fechadas.
- Tratores articulados apresentam as variações de desempenho mencionadas anteriormente mais do que outras plataformas.
- O Sincronismo da Máquina John Deere requer ajuste das configurações avançadas do AutoTrac para alcançar o desempenho ideal.

O sinal compartilhado permite que Receptores StarFire compartilhem informações quando emparelhados usando a automação de colheita do Sincronismo da Máquina John Deere. Isso permite que os dois

receptores da máquina maximizem o desempenho do sistema durante a colheita. A tabela a seguir descreve a precisão que pode ser esperada deste sistema:

Nível de ativação do receptor da colheitadeira	Nível de ativação do receptor do trator do carro de grãos	Nível geral de precisão do sistema	Relação entre dois receptores
SF1	SF1	SF1	RTK
SF3/SF2	SF1	SF3/SF2	RTK
SF3/SF2	SF3/SF2	SF3/SF2	RTK
RTK	SF1	RTK	RTK
RTK	SF3/SF2	RTK	RTK

O sinal compartilhado é compatível com os receptores de modelos iguais ou diferentes. É necessário operar o Sincronismo da Máquina John Deere a menos que as seguintes condições sejam atendidas no guia e no seguidor:

- Receptor StarFire 7000 ou mais recente
- Correção SF-RTK em ambos os receptores

ch177nn,1740635186056-54-27JUN25

Controles de Sincronismo da Máquina John Deere

NOTA: Todas as configurações que envolvem movimento serão bloqueadas até que a sessão do RDC seja concluída.

Ponto Inicial

IMPORTANTE: O ponto inicial padrão é baseado nas configurações no aplicativo Gerenciador de Equipamento e no formato da zona operacional. Antes de operar o Sincronismo da Máquina John Deere, verifique se todas as configurações e deslocamentos da máquina e do implemento estão corretos.

NOTA: O botão Definir Ponto Inicial está disponível apenas quando o seguidor está dentro da zona operacional. A zona operacional é marcada no mapa por um contorno.



PC28764—UN—25AUG22

O ponto inicial é onde o sistema guia o seguidor para permitir que o produto seja descarregado. O ponto inicial é gerado automaticamente com base nas configurações dentro do aplicativo Gerenciador de Equipamentos e do formato da área operacional.

O ponto inicial padrão é exclusivo para os ajustes do guia e do seguidor.

Para salvar um ponto inicial diferente do padrão, selecione o botão Definir Ponto Inicial.

NOTA: O ponto inicial definido pelo usuário pode ser perdido se o monitor for conectado a uma máquina diferente, se um perfil diferente da máquina for selecionado ou outro componente for removido ou substituído. Verifique se o ponto inicial definido pelo usuário foi ajustado antes da operação.

Diversos Pontos Iniciais



PC28765—UN—25AUG22
Alternância de Ajuste/Ativação

O seguidor pode criar várias posições iniciais em Informações e Configurações. A cada ponto inicial é atribuído automaticamente um número.

Para configurar um ponto inicial, selecione Ajustar no interruptor de Ajuste/Ativação e selecione o número do ponto inicial. O ponto inicial é definido para a localização do seguidor.

Para alterar um ponto inicial ativo, selecione Ativar no interruptor de Ajuste/Ativação e selecione o número do ponto inicial. Quando o AutoTrac estiver ativado, o seguidor rastreia para o ponto inicial selecionado.

Espelhamento

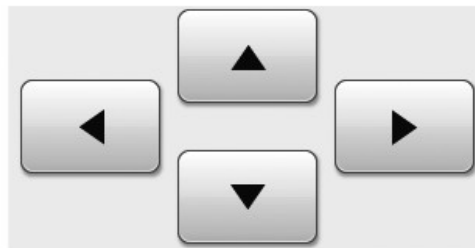
Os pontos iniciais definidos em um lado da zona em forma de U serão espelhados para o outro lado automaticamente quando o seguidor tiver se movido para o outro lado. Esse recurso é ativado quando as seguintes funções são ativadas nas configurações do Sincronismo da Máquina John Deere:

1. O Cancelamento da Zona Operacional em Formato de U for ativado.
2. O Modo de Tráfego Controlado for ativado.
3. Vários Pontos Iniciais forem ativados.

Sensibilidade da Velocidade

Insira a sensibilidade da velocidade nas Configurações Avançadas do Sincronismo da Máquina John Deere. O seguidor pode ajustar a sensibilidade de velocidade para fazer as transições de velocidade mais gradual ou agressiva.

Pequeno Incremento



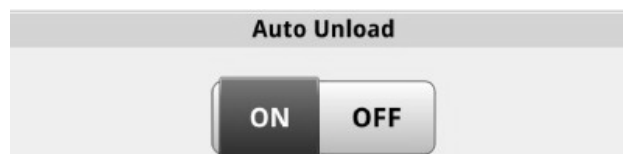
PC28082—UN—28JUL20
Interruptores de Ajuste de Posição

O Sincronismo da Máquina John Deere permite que o guia e o seguidor desloquem a posição do seguidor em pequenos incrementos para distribuir o produto uniformemente no carro de grãos.

Pequenos incrementos são a distância que o seguidor se move sempre que um botão de pequeno incremento é selecionado. Os pequenos incrementos em linha e laterais podem ser ajustados em Informações e Configurações.

NOTA: Os ajustes feitos usando os interruptores de ajuste de posição não são salvos, a menos que Salvar Ajuste de Posição para a Próxima Conexão seja LIGADO em Informações e Configurações.

Descarga Automática

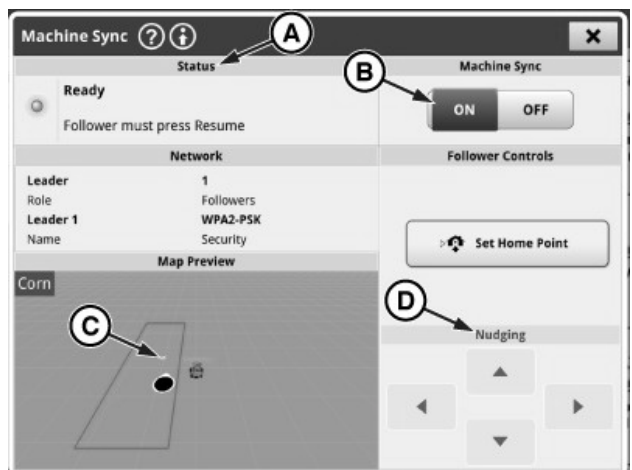


PC662149—UN—11FEB25
Descarga Automática

A Descarga Automática pode ser LIGADA/DESLIGADA ao navegar até Configurações Avançadas do Sincronismo da Máquina John Deere. Ela usa uma câmera estereoscópica para empurrar o carro de grãos para frente ou para trás automaticamente até que o abastecimento seja concluído.

ZID XK1X, 1750250576279-54-26JUN25

Operação do Sincronismo da Máquina John Deere — Guia



PC671878—UN—25JUN25

A—Status do Sincronismo da Máquina

B—Botão principal

C—Ponto Inicial

D—Interruptores de Ajuste de Posição

Guia — Não Pronta

O status do Sincronismo da Máquina John Deere (A) permanece Não Pronta até o seguidor estar dentro da zona operacional. A cor do indicador de status é laranja.

NOTA: A zona operacional é exibida quando o seguidor e a guia estão se comunicando.

O botão mestre (B) deve estar ligado para que o Sincronismo da Máquina John Deere funcione.

NOTA: O Sincronismo da Máquina John Deere deve ser habilitado após cada ciclo de alimentação.

NOTA: Interferência de roteadores sem fio, bandas de rádio do cidadão (CB), motores elétricos adicionais, dispositivos de controle remoto, dispositivos Bluetooth ou linha de visão da antena podem causar problemas de sinal. Problemas de sinal podem resultar em que não seja possível conectar inicialmente ou observar saltos de latência de comunicação. Se o seguidor estiver na zona operacional e não for detectado pelo guia, entre em contato com seu concessionário John Deere para obter assistência.

Guia — Pronta

Quando o seguidor e a guia estiverem na posição e prontos para rastrear, o status do Sincronismo da Máquina John Deere muda para Pronto. O indicador de status muda para verde.

Guia — Captando

O status do Sincronismo da Máquina John Deere muda para Adquirindo quando o seguidor está dentro da zona

operacional e o interruptor de retorno do AutoTrac foi pressionado. O indicador de status muda para azul.

NOTA: Quando o Sincronismo da Máquina John Deere está no estado de Aquisição/Rastreamento, as seguintes funcionalidades são desativadas:

- *Mudança de Pista (Orientação do AutoTrac)*
- *Mudanças (para todos os tipos de pista de orientação)*
- *Mudanças laterais (pressionando os botões de configuração na alavanca hidrostática)*

NOTA: As mudanças do RowSense não são afetadas pelo estado do Sincronismo da Máquina John Deere.

Guia — Rastreamento

O status do Sincronismo da Máquina John Deere muda para Rastreamento após o seguidor atingir seu ponto inicial (C).

O seguidor agora está rastreando com o guia. Conforme o guia altera a direção ou velocidade, o seguidor faz as mesmas alterações que o guia.

O guia agora pode descarregar no carro seguidor.

Se necessário, selecione os botões de pequeno incremento (D) para ajustar a posição do seguidor.

Configurações de Zona Operacional do Guia

NOTA: O Cancelamento da Zona Operacional em Forma de U é ativado nas Informações e Configurações.

NOTA: A opção de Cancelamento da Zona Operacional em Forma de U não é aplicável para o guia da colheitadeira.

Quando o tipo de máquina está definido para Colheitadeira, Colhedora ou Outros no Gerenciador de Equipamento, o Sincronismo da Máquina John Deere assume o padrão de uma zona operacional à esquerda. Todos os outros tipos de máquinas assumem por padrão uma zona operacional em forma de U.

Quando o cancelamento da zona operacional em forma de U está Ligado, a zona operacional é em forma de U. Quando o cancelamento da zona operacional em forma de U está DESLIGADO, a zona operacional está somente no lado esquerdo da máquina. A zona operacional em forma de U permite que a largura interna e o comprimento interno sejam ajustados nas Informações e Configurações do guia.

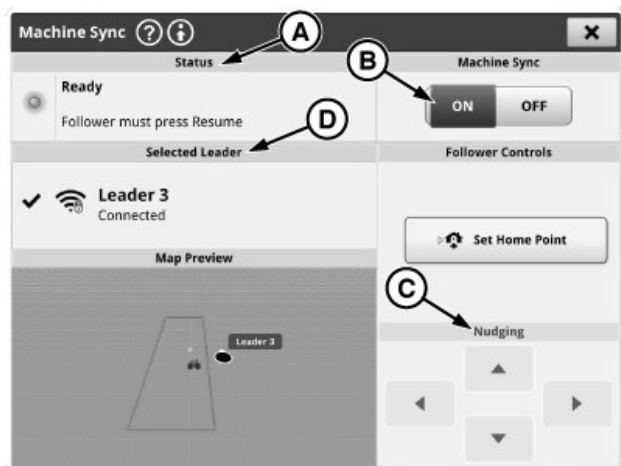
O comprimento total da Zona Operacional pode ser ajustado alterando-se os valores da Borda Dianteira da Zona Operacional e da Borda Traseira da Zona Operacional. Valores padrão são usados:

- Borda dianteira de 25 m (82 ft)

- Borda traseira de 20 m (65,6 ft)

ZIDXX1X,1750250709090-54-18JUN25

Operação do Sincronismo da Máquina John Deere — Seguidor



PC671877—UN—09JUN25

- A—Status do Sincronismo da Máquina
B—Botão principal
C—Interruptores de Ajuste de Posição
D—Caixa de Guia Selecionado

Seguidor — Não Pronto

O status do Sincronismo da Máquina John Deere (A) permanece Não Pronto até o seguidor estar dentro da zona operacional e estar pronto para rastrear. A cor do indicador de status é laranja.

NOTA: A zona operacional é exibida quando o seguidor e a guia estão se comunicando.

O botão mestre (B) deve estar ligado para que o Sincronismo da Máquina John Deere funcione.

NOTA: O Sincronismo da Máquina John Deere deve ser habilitado após cada ciclo de alimentação.

Seguidor — Pronto

Quando o seguidor e a guia estiverem na posição e prontos para rastrear, o status do Sincronismo da Máquina John Deere muda para Pronto. O indicador de status muda para verde.

Seguidor — Captando

O status do Sincronismo da Máquina John Deere muda para Adquirindo quando o seguidor está dentro da zona operacional e o interruptor de retorno do AutoTrac foi pressionado. O indicador de status muda para azul.

Seguidor — Rastreamento

O status do Sincronismo da Máquina John Deere muda para Rastreamento após o seguidor atingir seu ponto inicial.

O seguidor agora está rastreando o guia. Conforme o guia altera a direção ou velocidade, o seguidor faz as mesmas alterações que o guia.

O guia agora pode descarregar no carro seguidor.

Se necessário, selecione os botões de pequeno incremento (C) para ajustar a posição do seguidor.

O status do nível de abastecimento do tanque graneleiro e do tubo descarregador são exibidos na caixa Guia Selecionado (D).

Durante a operação, ajuste a velocidade usando apenas o corpo de borboleta. A mudança da transmissão durante a operação desativa o Sincronismo da Máquina.

Devido às características de automação da velocidade dos Tratores 9R e 6R, é recomendado que essas máquinas sejam operadas em aceleração máxima ao usar o Sincronismo da Máquina John Deere.

Para desengatar, o operador do trator pode girar o volante, aumentar o ajuste da velocidade da transmissão da máquina ou parar a máquina.

NOTA: Certifique-se de que a velocidade definida da transmissão do seguidor seja alta o suficiente para que o seguidor alcance e mantenha a velocidade do guia.

Modo de Tráfego Controlado

NOTA: Quando o modo de tráfego controlado é ativado, os desalinhados esquerdo e direito são desativados.

O modo de tráfego controlado é ativado nas Informações e Configurações.

Quando o modo de tráfego controlado está ativo, o seguidor se desloca em uma linha de orientação enquanto sua velocidade é controlada pelo guia. Se o ponto inicial não estiver na pista de orientação, o seguidor se desloca em paralelo ao ponto inicial enquanto permanece na pista de orientação.

Ao usar o modo de tráfego controlado, selecione o interruptor de retorno do AutoTrac uma vez para rastrear na pista de orientação ativa. Quando o seguidor estiver na zona operacional, selecione novamente o interruptor de retorno do AutoTrac para sincronizar a velocidade com o guia.

NOTA: Se o guia e o seguidor estiverem rastreando em linhas de orientação diferentes, o seguidor pode não rastrear paralelamente ao guia.

ZIDXX1X,1750250732713-54-18JUN25

Talhões e Limites

Conjuntos de Talhão e Contornos



PC28766—UN—25AUG22

Aplicativos de Conjuntos de Talhão e Limites

Os nomes dos talhões são usados para organizar as informações de modo a facilitar a localização e o uso dos dados, tais como as linhas de orientação. Usar nomes de talhão é opcional e "---" aparece para nomes indefinidos.

Use o aplicativo Conjunto de Talhão e Limites para:

- Selecionar o nome do local do talhão usado para todos os outros aplicativos.
- Criar um nome de cliente, fazenda ou talhão.
- Alterar o nome de um cliente, fazenda ou campo.
- Associar um campo a uma fazenda ou cliente diferente.
- Excluir um cliente, fazenda ou talhão.
- Criar limites e conjuntos de limites.

Selecione as caixas de Cliente, Fazenda e Talhão para definir a localização atual e escolha o nome do talhão usado para todos os outros aplicativos.

NOTA: É necessário gravar os dados no cliente, fazenda e talhão corretos se for gerenciar dados usando o John Deere Operations Center.

Integração com Orientação

- Um talhão pode ser associado a uma pista de orientação quando a pista é criada ou através da edição desta.
- A lista de pistas de orientação pode ser filtrada por nome de talhão.

Módulo de Página de Execução

Um módulo de Localização para o aplicativo Talhões está disponível no aplicativo Gerenciador de Layout. Ele está disponível na Página de Execução da Orientação padrão e pode ser adicionado a qualquer página de execução.

Selecione um talhão no módulo Localização para:

- Filtrar a lista de pistas de orientação.
- Associar novas trilhas ao talhão quando elas forem criadas.
- Comece do zero ou continue dados de trabalho anteriores.

Navegue até Conjuntos de Talhões e Limites

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo Talhões.

AL70325,0000602-54-08JUL25

Gerenciar Clientes, Fazendas e Talhões Organização de Talhão



PC28767—UN—25AUG22

A—Cliente
B—Fazenda
C—Campo

Use a hierarquia a seguir para ajudar a organizar os dados:

- Clientes (A) são o nível mais alto da organização.
- Fazendas (B) são o nível intermediário da organização. Uma fazenda pode ser associada a um cliente.
- Talhões (C) são o nível básico da organização. Um talhão pode ser associado a uma fazenda e a um cliente.

Uma hierarquia rígida não é necessária, embora seja possível usar apenas os nomes dos talhões, e deixar os nomes da fazenda e cliente em branco. É possível até não utilizar nenhum nome de talhão.

Essas decisões dependem da quantidade de dados que estão sendo mantidos. Uma quantidade maior de dados requer uma estrutura para encontrar talhões.

NOTA: Nos monitores anteriores da John Deere, os mapas e as linhas de orientação eram salvas com base nos nomes dos talhões. No Monitor Geração 4, os dados são salvos como pontos de latitude e longitude. O nome do campo só é necessário como uma forma de filtrar os dados.

Selecionar e filtrar nomes

Na hierarquia Cliente, Fazenda e Campo, selecione clientes e fazendas para encontrar os campos.

1. Selecione a aba Cliente.
2. Na lista, selecione o cliente. O nome do cliente é exibido na aba Cliente.
3. A guia Fazenda é exibida automaticamente. São listadas apenas as fazendas associadas ao cliente.
4. Na lista, selecione a fazenda. O nome da fazenda é exibido na aba Fazenda.

5. A guia Campo é exibida automaticamente. São listados apenas os campos associados ao cliente e à fazenda. Selecione o campo.

Remover filtro

Remova o filtro selecionando a tecla Limpar seleções.

Criar e Editar Nomes

NOTA: Clientes, fazendas ou talhões não devem ser renomeados depois que os dados forem gravados. Se forem renomeados, altere o nome nos outros locais, tais como, no Centro de Operações John Deere.

Os nomes do Cliente, Fazenda e Talhão não podem ser duplicados. Os nomes associados aos diferentes clientes e fazendas devem ser exclusivos.

Abas Cliente e Fazenda

Quando as abas Cliente ou Fazenda são selecionadas, selecione a tecla Editar na parte inferior da página para exibir a lista Editar cliente ou Editar fazenda.

Em qualquer das listas, selecione um dos nomes de cliente ou fazenda para editá-lo, ou selecione a tecla Novo na parte inferior da página para criar um nome.

Aba Talhão

Quando a aba Campo estiver selecionada, destaque o nome do campo e selecione a tecla Editar para editar o campo. Selecione a tecla Novo na parte inferior da página para criar um nome.

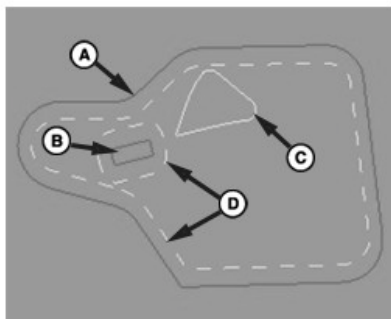
Excluir nomes

Para excluir um nome, edite o cliente, fazenda ou campo e selecione a tecla Excluir na página Editar.

- Excluir um cliente também exclui todas as fazendas e talhões associados ao cliente.
- Excluir uma fazenda também exclui todos os talhões associados à fazenda.

AL70325.00005E4-54-08JUL25

Limites do Talhão



A—Contorno Externo (rosa)

PC28768—UN—25AUG22

B—Contorno Interno Intransitável (rosa)
C—Contorno Interno Transitável (amarelo)
D—Contorno da Cabeceira (amarelo)

O limite externo (A) marca o perímetro de um talhão.

NOTA: Criar e usar os limites internos requer um limite externo.

Os contornos internos marcam áreas importantes do talhão. Esses limites podem ser intransponíveis (rosa) (B) ou transponíveis (amarelo) (C). Um exemplo de um limite intransponível é um poço, enquanto um exemplo de limite transponível é um canal.

Os limites da cabeceira (traços amarelos) marca áreas no talhão em que há finais de linha ou linhas de curva. Eles são criados dentro do limite externo e ao redor de limites internos intransponíveis.

Quando usados com o aplicativo de Controle de Seção, os limites impedem o aplicativo de produto dentro das áreas marcadas do talhão e fora do talhão.

Cálculo da Área

Uma área estimada do limite é calculada em um plano bidimensional. Todas as áreas ativas do limite interno são subtraídas da área do limite externo. As mudanças de elevação não são utilizadas no cálculo da área do limite.

Totais de Trabalho incluem as mudanças de elevação nos totais da área trabalhada. Devido às diferenças no cálculo, o limite e os totais de trabalho variam.

Criar um limite usando um mapa de cobertura requer o seguinte:

- Nome do talhão
- Mapa de cobertura sem lacunas de cobertura ao redor do exterior do talhão

Criar um limite de autonomia requer o seguinte:

- Nome do talhão
- Limite acionado
- Receptor StarFire 7000/7500 com sinal SF-RTK/RTK

Autonomia - Limite de Capacidade

O limite com capacidade de autonomia é um limite de alta qualidade que contém atributos de repetibilidade e é registrado para atender aos padrões de segurança definidos para a operação de Autonomia.

Esses limites são limites acionados gravados usando o Receptor StarFire 7000/7500 e o monitor Geração 4/G5 para fornecer a precisão e a repetibilidade para total autonomia e automação de campo. As informações dos dados são capturadas e armazenadas com os pontos no momento da gravação do limite acionado.

Limites com capacidade de autonomia são

representados com a cor azul e mostram um ícone de Autonomia azul adjacente ao nome ou tipo do limite.

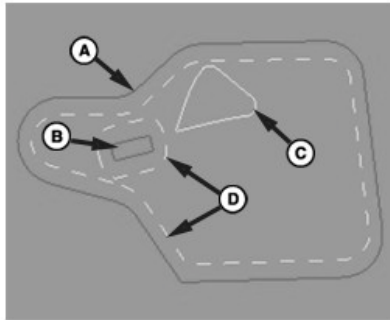
Os limites sem capacidade de Autonomia são representados com a cor laranja e mostram um ícone de Autonomia preto adjacente ao nome ou tipo do limite.

Conjuntos de Contornos

Os conjuntos de limite permitem que o operador crie limites operacionais diferentes para uso com operações diferentes. Os conjuntos de limite incluem um limite externo e qualquer número de limites internos associados ao limite externo. Diversos conjuntos de limite podem ser criados, importados e exportados para o cliente, fazenda e talhão associados.

ch177nn,1685617524449-54-24MAY24

Limites do Talhão



PC28768—UN—25AUG22

- A—Contorno Externo (rosa)
- B—Contorno Interno Intransponível (rosa)
- C—Contorno Interno Transponível (amarelo)
- D—Contorno da Cabeceira (amarelo)

O limite externo (A) marca o perímetro de um talhão.

NOTA: Criar e usar os limites internos requer um limite externo.

Os contornos internos marcam áreas importantes do talhão. Esses limites podem ser intransponíveis (rosa) (B) ou transponíveis (amarelo) (C). Um exemplo de um limite intransponível é um poço, enquanto um exemplo de limite transponível é um canal.

Os limites da cabeceira (traços amarelos) marca áreas no talhão em que há finais de linha ou linhas de curva. Eles são criados dentro do limite externo e ao redor de limites internos intransponíveis.

Quando usados com o aplicativo de Controle de Seção, os limites impedem o aplicativo de produto dentro das áreas marcadas do talhão e fora do talhão.

Cálculo da Área

Uma área estimada do limite é calculada em um plano bidimensional. Todas as áreas ativas do limite interno são subtraídas da área do limite externo. As mudanças

de elevação não são utilizadas no cálculo da área do limite.

Totais de Trabalho incluem as mudanças de elevação nos totais da área trabalhada. Devido às diferenças no cálculo, o limite e os totais de trabalho variam.

Criar um limite usando um mapa de cobertura requer o seguinte:

- Nome do talhão
- Mapa de cobertura sem lacunas de cobertura ao redor do exterior do talhão

Criar um limite de autonomia requer o seguinte:

- Nome do talhão
- Limite acionado
- Receptor StarFire 7000/7500 com sinal SF-RTK/RTK

Conjuntos de Contornos

Os conjuntos de limite permitem que o operador crie limites operacionais diferentes para uso com operações diferentes. Os conjuntos de limite incluem um limite externo e qualquer número de limites internos associados ao limite externo. Diversos conjuntos de limite podem ser criados, importados e exportados para o cliente, fazenda e talhão associados.

Contornos de Autonomia

O contorno de autonomia é um contorno de alta qualidade que contém atributos de repetibilidade e é registrado para atender aos padrões de segurança definidos para a operação autônoma.

Os contornos de autonomia devem ser contornos de condução registrados usando um receptor StarFire 7000/7500 e um monitor Geração 4/G5 para fornecer precisão e repetibilidade para proporcionar total autonomia e automação de talhão. A informação é capturada e armazenada com os dados no momento da gravação do contorno acionado.

Contornos de autonomia são representados com a cor azul e mostram um ícone de Autonomia azul adjacente ao nome ou tipo do contorno.

Os contornos que não atendem os requisitos de Autonomia são representados com a cor laranja e mostram um ícone de Autonomia preto adjacente ao nome ou tipo do contorno.

Uma linha tracejada representa uma previsão da qualidade desse segmento do contorno, se o operador concluir a próxima ação disponível, como a seleção de Salvar.

Por exemplo, durante a gravação, uma linha tracejada conecta o ponto atual ao ponto inicial de gravação. Se o contorno fosse salvo neste momento, a linha tracejada

mudaria de cor, com o segmento ficando azul se tivesse autonomia ou laranja se não tivesse.

NOTA: O ponto atual deve estar dentro de 100 m (329 ft) do ponto de partida da gravação e todos os requisitos devem ser atendidos para que o segmento tenha autonomia (azul).

Ao pausar a gravação, a linha tracejada conecta o ponto atual ao ponto onde a gravação foi pausada. Se a gravação fosse retomada neste momento, a linha tracejada mudaria de cor, com o segmento ficando azul se tivesse autonomia ou laranja se não tivesse.

Visão Geral dos Contornos de Autonomia

NOTA: Os contornos usados para o sistema autônomo devem atender a determinados requisitos. Consulte Requisitos para Mapeamento de Limites de Talhão de Autonomia nesta seção.

Contornos de Autonomia Precisos permitem que o sistema autônomo funcione com segurança e precisão. O limite do talhão é usado como ponto de referência para esses produtos. A precisão é fundamental para o sucesso e controle preciso da máquina.

O sistema autônomo usa um contorno de autonomia percorrido para o exterior e contornos intransponíveis para navegar com segurança pelo talhão e permanecer dentro de uma área designada.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos ou danos à propriedade. Coloque contornos de autonomia externa e contornos internos intransponíveis a pelo menos 1,5 m (5 ft) do seguinte:

- Moradias, propriedade privada, prédios e rodovias públicas
- Áreas de terreno inclinado excedendo 11 graus (grau de 20%)
- Furos, valas, barrancos, taludes íngremes, corpos de água e outras descidas
- Turbinas eólicas, postes de energia ou telefonia e equipamento de irrigação do pivô central
- Itens suspensos baixos, como cabos elétricos, galhos e cabos de sustentação
- Entradas ou armazenamento de propano e gás natural.

IMPORTANTE: Não crie passagens estreitas com o contorno externo para conectar vários talhões.

NOTA: Nem todas as condições que podem gerar situações de risco estão listadas. Esteja alerta para qualquer situação em que a estabilidade da máquina possa ser comprometida, perigos que não sejam claramente visíveis ou aumento na circulação de pessoas na área.

IMPORTANTE: A topografia do talhão pode mudar de ano para ano e de estação para estação. Se isso acontecer, o talhão deve ser remapeado. Exemplos: erosão, valas, deslizamentos de lama, sumidouros.

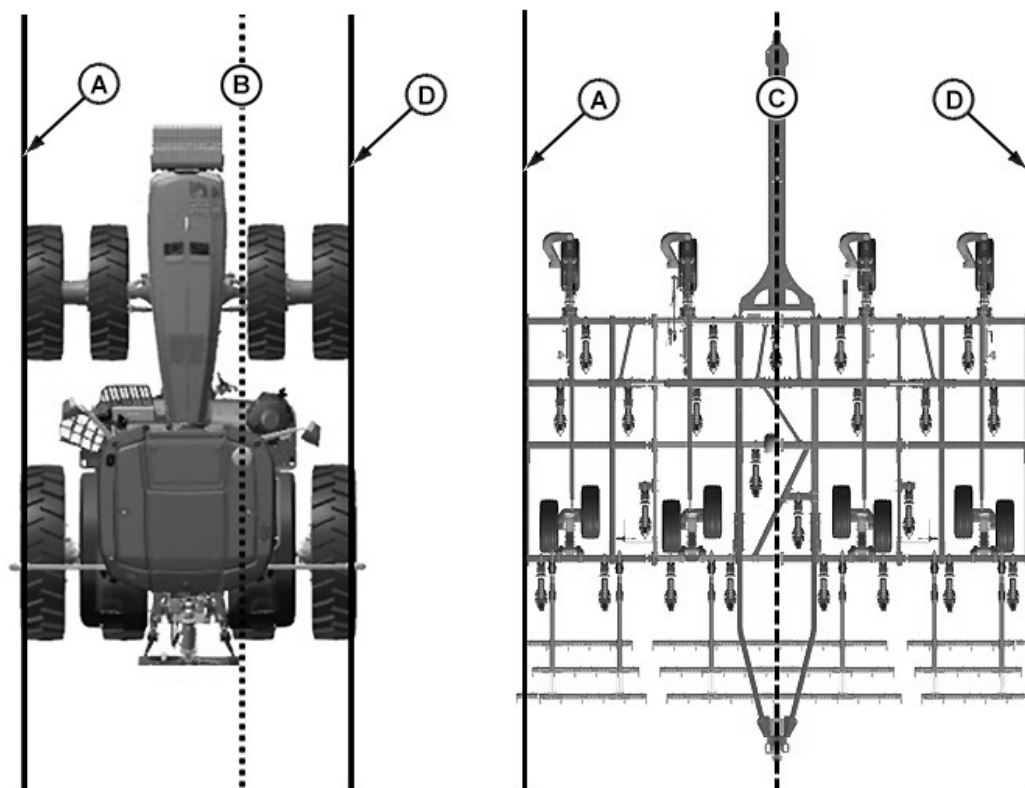
Deslocamentos de Gravação de Contornos de Autonomia:

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos ou danos à propriedade. Deslocamentos de limite inadequados e dimensões incorretas do equipamento podem fazer com que a máquina passe por áreas perigosas. Verifique os deslocamentos de limites e as dimensões do equipamento antes do mapeamento.

Um deslocamento de gravação de contornos de autonomia pode ser gerado a partir do GPS da máquina ou do ponto de trabalho do implemento, dependendo do equipamento que está sendo usado para mapeamento. Se um contorno estiver sendo gravado usando uma máquina sem implemento, use um GPS. Se estiver usando um implemento com receptor, use o ponto de trabalho do implemento.

- GPS da Máquina
 - Receptor StarFire Universal - O deslocamento de gravação é medido usando a distância da borda da máquina até o centro do receptor.
 - Receptor StarFire Integrado - O deslocamento de gravação é medido usando a distância da borda da máquina até o centro da máquina. Para todos os receptores integrados, use o centro da máquina como ponto de referência, independentemente da localização do receptor.
- Ponto de Trabalho do Implemento - O deslocamento de gravação do contorno é medido usando a distância da borda até o centro do implemento.

NOTA: Para todo receptor universal, máquina ou implemento, estabeleça os Deslocamentos Laterais do GPS corretos no perfil da máquina ou do implemento para garantir o posicionamento preciso dos contornos.



APY80353—UN—23FEB23

Medição do Deslocamento da Gravação do Contorno de Autonomia

A—Borda da Estrutura Esquerda
B—Centro do Receptor Universal da Máquina

NOTA: Se o receptor universal da máquina não estiver montado na linha central da máquina, estabeleça um deslocamento lateral no perfil da máquina para considerar o local de montagem preciso. Em seguida, utilize o centro do receptor para a esquerda ou direita para deslocamento de gravação do contorno.

NOTA: Se o receptor do implemento não estiver montado na linha central do implemento, estabeleça um deslocamento lateral no perfil do implemento para levar em conta o local preciso de montagem. Em seguida, utilize o centro do implemento para esquerda ou direita para deslocamento de gravação do contorno. Os valores de deslocamento à esquerda e à direita da linha central do implemento serão iguais e a localização do receptor do implemento não influenciará os valores de deslocamento gravados nos contornos.

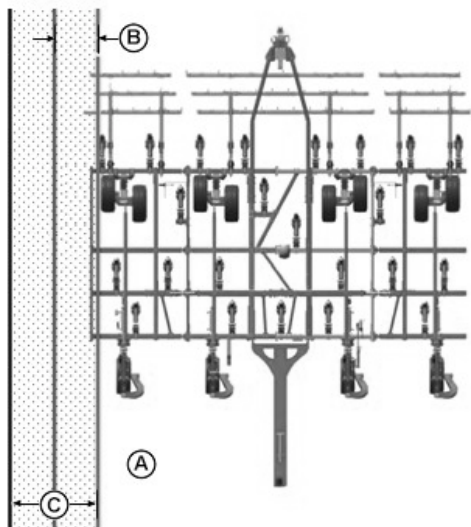
Suspensão do Equipamento:

Durante a operação, o sistema autônomo pode fisicamente projetar-se (implemento, piscas, engate do

C—Centro do Implemento
D—Borda da Estrutura Direita

implemento, pesos da máquina, etc.) dentro da área de batente ao trabalhar no talhão. A quantidade de projeção permitida na área do batente é aplicada considerando a tolerância de trabalho. A distância entre a tolerância de trabalho e a área de batente máxima pode variar com base no tipo de equipamento e na qualidade do GPS, mas a tolerância de trabalho nunca excederá a área de batente. Se o equipamento parar dentro da área de batente, reposicione-o conforme necessário.

IMPORTANTE: Evite falha de operação autônoma. O mapeamento detalhado dos limites do talhão de autonomia é uma parte fundamental para garantir uma operação autônoma bem-sucedida. Para mais informações, consulte Requisitos para Mapeamento de Limites de Talhão de Autonomia nesta seção.



APY80321—UN—21FEB23

Distância Mínima dos Perigos

- A—Autonomia ou Contorno Intransponível
- B—Tolerância de Trabalho
- C—Área do Batente, 1,5 m (5 ft)

Requisitos para Mapeamento de Limites de Talhão de Autonomia

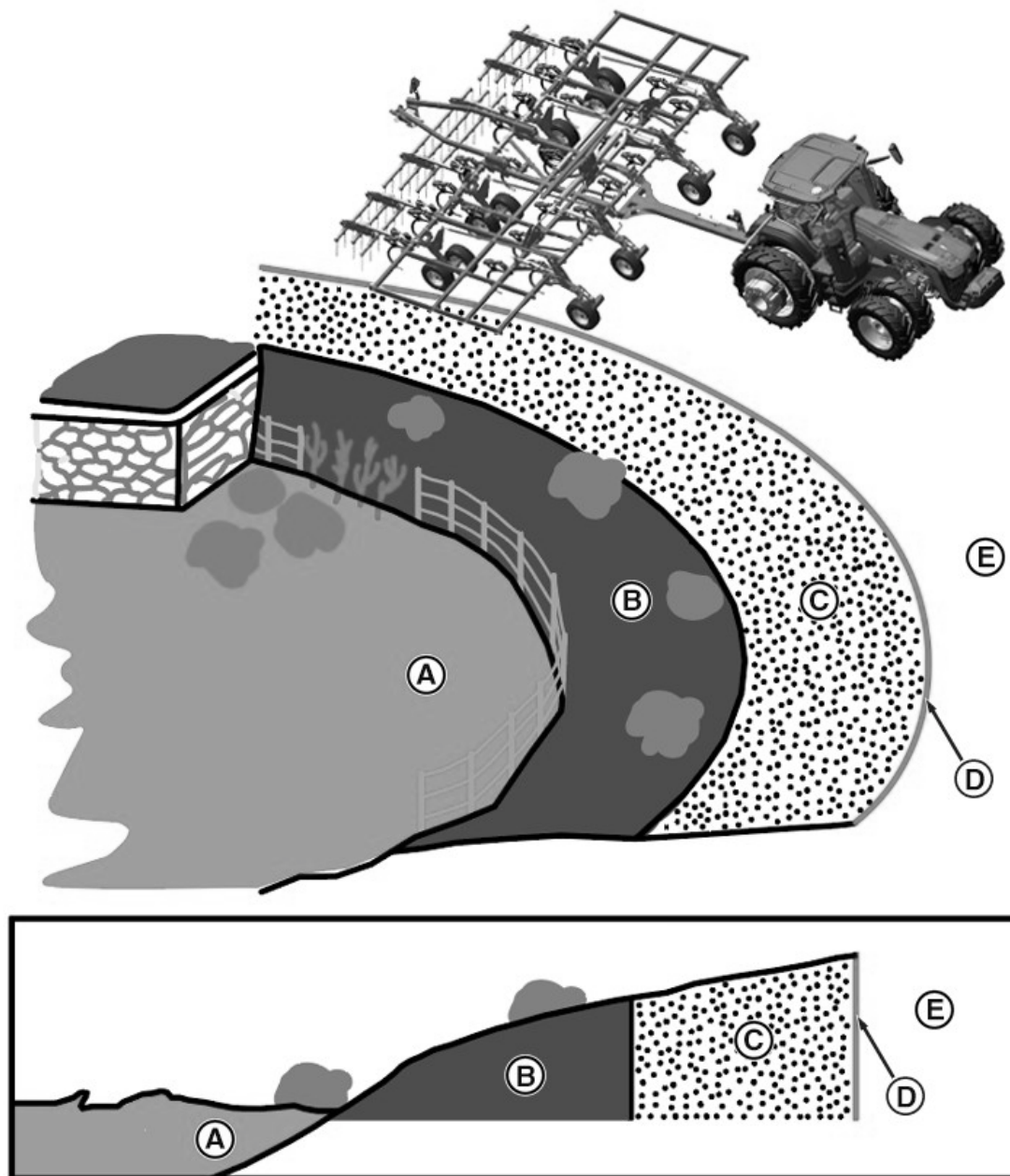
- **Acionado por Monitor:** A maneira mais precisa de representar digitalmente os limites do talhão é dirigindo nele fisicamente enquanto o sistema de GPS grava a localização da máquina. Os limites devem ser acionados e criados em um monitor. Os contornos criados ou modificados fora do monitor não funcionarão para a autonomia.

- **Precisão do GPS:** Durante a gravação do contorno externo, se a precisão do GPS cair abaixo de 80%, o contorno não atenderá aos requisitos de autonomia. Espere o sinal melhorar e remapeie a área.
- **Dimensões:** Ao gravar um limite acionado, todas as dimensões do equipamento e do receptor devem ser precisas. O deslocamento lateral do GPS é fundamental para garantir que os deslocamentos de registro de contorno sejam aplicados corretamente.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos ou danos à propriedade. Deslocamentos de limite inadequados e dimensões incorretas do equipamento podem fazer com que a máquina passe por áreas perigosas. Verifique os deslocamentos de limites e as dimensões do equipamento antes do mapeamento.

- **Pausa e Retomada:** Use os botões de pausa e retomada quando necessário para parar e iniciar a gravação do limite ao alcançar cantos. Essa prática evita formatos de limites imprecisos. A máquina deve estar dentro de 5 m (17 ft) do local de pausa para manter a qualidade de Autonomia para esse segmento. Se a retomada for selecionada a mais de 5 m (17 ft) do local da pausa, o segmento será classificado como sem capacidade de autonomia.

NOTA: A operação normal pode incluir algum saliência do implemento na área do batente. Isso é aceitável. Excesso de saliência (antes de exceder a área do batente) pode fazer com que o sistema autônomo pare.



Perigos e Inclinações

APY80302—UN—02FEB23

A—Perigo
B—Perigo
C—Batente, 1,5 m (5 ft)

D—Contorno Operacional de Autonomia
E—Dentro do Talhão

ch177nn,1740733738471-54-01JUL25

Configuração de Trabalho, Mapeamento e Marcadores

Configuração do Trabalho



PC28769—UN—25AUG22

Configuração do Trabalho

Use a Configuração de Trabalho ao alterar implementos, talhões ou aplicar um produto diferente. As configurações disponíveis no aplicativo Configuração de Trabalho mudam de acordo com a operação.

Use o aplicativo Gerenciador de Layout para adicionar a tecla programável com atalho de Configuração do Trabalho à barra de atalhos.

Navegue até Configuração de Trabalho

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo Configuração do Trabalho.

Resumo do Trabalho

Use Resumo de Trabalho para selecionar detalhes operacionais como produto, tipo de cultura e taxa alvo/prescrição.

Lista de Trabalhos

Selecione a Lista de Trabalhos para visualizar e selecionar um trabalho planejado, compartilhado ou histórico.

- **Planejado** — Para selecionar um plano de trabalho importado e configurar automaticamente o monitor para iniciar a execução do trabalho.
 - **Ativar Autoconcluído** — Se ativado, o trabalho planejado com mais de 90% de cobertura ou um trabalho incompleto com mais de 2 semanas será excluído automaticamente.
- **Compartilhado** — Para selecionar e entrar em um grupo de trabalho para compartilhar a cobertura, posição da máquina e pistas de orientação (somente 4600 e 4640).
- **Histórico** — Para selecionar e retomar os eventos de trabalho anteriores.

Novo Trabalho



PC28710—UN—25AUG22

Botão Novo Trabalho

Selecione o botão Novo Trabalho para apagar os dados de trabalho do mapa do talhão selecionado. Se não for

selecionado um nome de talhão, todos os dados de trabalho registrados sem um nome de talhão são salvos na lista de trabalho e, em seguida, apagados do mapa.

Outras condições que iniciam o novo trabalho:

- O operador altera o cliente, fazenda ou talhão e não retoma o trabalho.
- O operador altera a cultura durante o plantio ou a colheita. Se mais de uma operação estiver presente, um novo trabalho é iniciado para a operação que foi modificada.
- O operador altera o produto ou mistura seca ao aplicar uma operação seca ou de gás. Se mais de uma operação estiver presente, um novo trabalho é iniciado para a operação que foi modificada.
- O operador altera o produto ou a mistura do tanque quando mais de uma operação de líquido está sendo aplicada ativamente. O novo trabalho é iniciado para a operação que foi modificada.

NOTA: Alterar o produto ou a mistura de tanque ao aplicar uma operação de líquido única não gera o novo trabalho automaticamente. O botão Novo Trabalho deve ser selecionado se desejar um novo trabalho.

- Detecta-se um novo implemento ou plataforma que cria um conjunto de operações que não correspondem ao conjunto de operações anterior.
- Um implemento ou plataforma previamente detectado é desconectado e um implemento virtual ou plataforma é criado.
- O operador se junta a um grupo de trabalho de compartilhamento e qualquer uma das outras condições listadas ocorre.

Taxa Alvo/Prescrição



Prescrição

PC28806—UN—29AUG22

O monitor suporta somente o formato ArcGIS Shapefile.

Um número ilimitado de prescrições pode ser importado.

Cada prescrição tem um número ilimitado de taxas de zona.

Não há um mínimo mensurável para o tamanho taxa da zona.

Seleção de Taxa de Diversas Zonas

Selecione a caixa de entrada de Seleção de Taxa de Diversas Zonas para selecionar o método que o monitor usa para determinar a taxa-alvo em uma seção dividida ou seções:

- **Mais Alta** — Usa a taxa de prescrição mais alta entre

todas as taxas dentro de uma determinada área de cobertura do dosador.

- **Mais Baixa** — Usa a menor taxa de prescrição não seja zero entre todas as taxas dentro de uma determinada área de cobertura do dosador.
- **Média** — Usa uma taxa de prescrição ponderada, que não seja zero, calculada a partir de todas as taxas dentro de uma determinada área de cobertura do dosador.
- **Mais Comum** — Usa a taxa de prescrição que não seja zero e que ocupe a maior parte de uma determinada área de cobertura do dosador.

Por padrão, a taxa de zonas múltiplas é definida para Mais Alta. A taxa de zonas múltiplas pode ser configurada para cada operação exclusiva. A seleção para uma determinada operação persiste indefinidamente a menos que uma restauração de fábrica seja executada. Após uma restauração de fábrica, o monitor define todas as operações para Mais Alta.

Tarefas ISOBUS

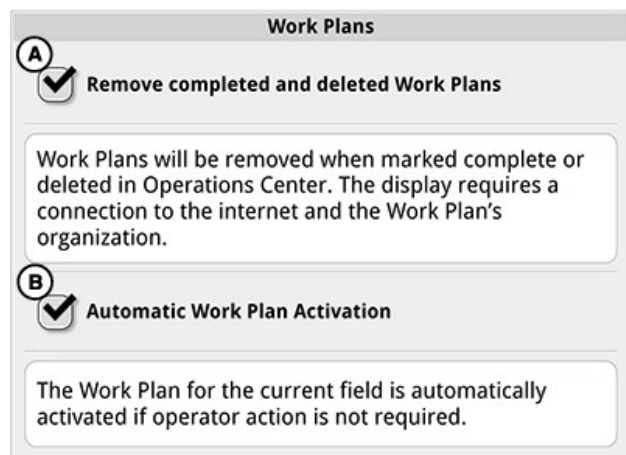
O Display John Deere Geração 4 pode registrar os totais do ISOBUS fornecidos pelos implementos que possuem o controlador de tarefa com base geográfica (TC-GEO) e são certificados pela Fundação para Eletrônica no Setor Agrícola (AEF) e pelos pulverizadores rebocados John Deere. Todos os totais fornecidos pelo implemento ISOBUS, como tempo, área, massa e volume, são gravados na tarefa.

Condições

Use Condições para documentar manualmente as condições meteorológicas, condições de campo e anotações de trabalho enquanto realiza o trabalho em um talhão.

NOTA: Se uma estação Meteorológica Móvel estiver ativa, a documentação manual das condições meteorológicas será desabilitada.

Configurações de Plano de Trabalho



PC29324—UN—28NOV23

Configurações de Plano de Trabalho

- A—Remover Planos de Trabalho Concluídos e Excluídos**
B—Ativação Automática do Plano de Trabalho

Remover Planos de Trabalho concluídos e excluídos (A) — quando um Plano de Trabalho atinge 90% da conclusão ou não é usado por pelo menos 2 semanas, esta configuração, se ativada, marca o plano como concluído e o remove da Lista de Trabalho.

Ativação Automática do Plano de Trabalho (B) — com esta configuração ativa, assim que um campo que tem um Plano de Trabalho associado é selecionado, ele é ativado automaticamente. No entanto, caso haja conflitos, é preciso resolvê-los para que a configuração funcione corretamente.

ch177nn,1701679375548-54-04DEC23

Total de Trabalhos



PC28770—UN—25AUG22

Total de Trabalhos

São exibidos totais para o talhão ativo e a operação de trabalho. Para alterar talhões, vá para o aplicativo Talhões e Limite e defina a localização atual. Use o aplicativo Gerenciador de Layout para adicionar os módulos de Totais de Trabalho à página de execução.

Navegar para Totais do Trabalho

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo Totais do Trabalho.

Operação de Trabalho

Se estiverem gravadas diversas operações de trabalho, selecione Alternar para escolher o tipo de operação.

Se estiverem gravadas diversas variedades para uma operação, totais separados para cada uma delas estão listados após os totais de campo.

NOTA: Outros totais de trabalho específicos estão disponíveis para determinadas máquinas e implementos. Consulte a Ajuda na Tela para obter mais informações.

NOTA: Determinados totais de trabalho podem não estar visíveis devido à configuração da máquina ou do implemento ou por conta de uma calibração inadequada.

Área

A área é a área total que foi trabalhada enquanto a gravação do trabalho estava ligada. O cálculo é baseado na largura de trabalho, velocidade de deslocamento e tempo trabalhado do implemento.

Área restante é a área do talhão que ainda precisa ser trabalhada. O cálculo requer um limite externo e leva em conta os limites internos.

Tempo

O tempo é a quantidade de gravação do serviço do tempo que está em andamento para a operação atual, medido em décimos de hora.

O tempo restante é o tempo estimado para finalizar trabalhos no talhão com base na área restante e o tempo que se levou para trabalhar a parte completa do talhão.

Taxa

Taxa é o número total de sementes ou produto aplicado dividido pela área trabalhada.

Total Aplicado

Total Aplicado é o número total de sementes ou produto aplicado.

Produto

O produto restante é a quantidade do produto necessária para concluir o trabalho. É calculado multiplicando a área restante e a taxa.

NOTA: Ao usar uma mistura seca ou para tanque, a quantidade listada é a mistura para tanque inteiro e não os ingredientes individuais.

Combustível

Combustível é a quantidade de combustível consumido na gravação do trabalho.

Totais de Carga

Totais de Carga exibe os dados de colheita selecionados por carga da cultura colhida. Quando mais de três valores de carga total estão disponíveis, o

operador pode selecionar quais totais exibir. Devem ser selecionados exatamente três valores.

Totais do Módulo

Totais do Módulo exibem os dados selecionados do módulo de algodão. Quando mais de quatro módulos de valores de carga total estão disponíveis, o operador pode selecionar quais totais exibir.

Totais Compartilhados

Os totais de trabalho podem ser compartilhados usando o compartilhamento de dados em talhão. Os totais compartilhados são atualizados progressivamente pelo monitor e quando as informações são recebidas de outros membros do grupo. Para obter mais informações sobre união de um grupo de trabalho, consulte a Ajuda na Tela do aplicativo Configuração do Trabalho.

Totais Personalizados

Visualize o histórico de trabalho para um talhão ou conjunto de talhões dentro de um intervalo de datas selecionado. Os totais personalizados podem ser filtrados por cliente/fazenda/talhão, cultura, operação, mistura de tanque e produto.

ch177nn,1701679375500-54-04DEC23

Totais do Trabalho



Totais de Trabalho

PC28770—UN—25AUG22

São exibidos totais para o talhão ativo e a operação de trabalho. Para alterar talhões, vá para o aplicativo Talhões e Limites e defina a localização atual. Use o aplicativo Gerenciador de Layout para adicionar os módulos de Totais de Trabalho à página de execução.

Navegar para Totais do Trabalho

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba de Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo Totais do Trabalho.

Operação de Trabalho

Se estiverem gravadas diversas operações de trabalho, selecione Alternar para escolher o tipo de operação.

Se estiverem gravadas diversas variedades para uma operação, totais separados para cada uma delas estão listados após os totais de campo.

NOTA: Outros totais de trabalho específicos estão disponíveis para determinadas máquinas e implementos. Consulte a Ajuda na Tela para obter mais informações.

Área

A área é a área total que foi trabalhada enquanto a gravação do trabalho estava ligada. O cálculo é baseado na largura de trabalho, velocidade de deslocamento e tempo trabalhado do implemento.

Área restante é a área do talhão que ainda precisa ser trabalhada. O cálculo requer um limite externo e leva em conta os limites internos.

Tempo

O tempo é a quantidade de gravação do serviço do tempo que está em andamento para a operação atual, medido em décimos de hora.

O tempo restante é o tempo estimado para finalizar trabalhos no talhão com base na área restante e o tempo que se levou para trabalhar a parte completa do talhão.

Taxa

Taxa é o número total de sementes ou produto aplicado dividido pela área trabalhada.

Total Aplicado

Total Aplicado é o número total de sementes ou produto aplicado.

Produto

O produto restante é a quantidade do produto necessária para concluir o trabalho. É calculado multiplicando a área restante e a taxa.

NOTA: Ao usar uma mistura para tanque, a quantidade listada é a mistura para o tanque inteiro e não os ingredientes individuais.

Combustível

Combustível é a quantidade de combustível consumido na gravação do trabalho.

Totais de Carga

Totais de Carga exibe os dados de colheita selecionados por carga da cultura colhida. Quando mais de três valores de carga total estão disponíveis, o operador pode selecionar quais totais exibir. Devem ser selecionados exatamente três valores.

Totais do Módulo

Totais do Módulo exibem os dados selecionados do módulo de algodão. Quando mais de quatro módulos de valores de carga total estão disponíveis, o operador pode selecionar quais totais exibir.

Totais Compartilhados

Os totais de trabalho podem ser compartilhados usando o compartilhamento de dados em talhão. Os totais compartilhados são atualizados progressivamente pelo monitor e quando as informações são recebidas de outros membros do grupo. Para obter mais informações sobre união de um grupo de trabalho, consulte a Ajuda na Tela do aplicativo Configuração do Trabalho.

Totais Personalizados

Visualize o histórico de trabalho para um talhão ou conjunto de talhões dentro de um intervalo de datas selecionado. Os totais personalizados podem ser filtrados por cliente/fazenda/talhão, cultura, operação, mistura de tanque e produto.

AL70325.0000690-54-27SEP22

Mapeamento



Mapeamento

PC28771—UN—25AUG22

O aplicativo de mapeamento é usado para visualizar recursos espaciais, tais como:

- Orientação
- Cobertura e Dados de Trabalho
- Prescrições Baseadas em Mapa

É possível adicionar a visualização de mapa às páginas de execução usando diversos módulos de tamanhos diferentes no Gerenciador de Layout.

Navegue até o Mapeamento

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo Mapeamento.

Mapas de Dados de Trabalho

NOTA: Os mapas de dados de trabalho são apagados quando o novo trabalho começa. Para informações sobre como iniciar um novo trabalho, consulte Configuração de Trabalho nesta seção ou a Ajuda na Tela de Configuração do Trabalho.

Os dados de trabalho incluem informações sobre taxa, produto e cobertura (estado de trabalho). São gravados com base na localização e no horário do Sistema de Posicionamento Global (GPS).

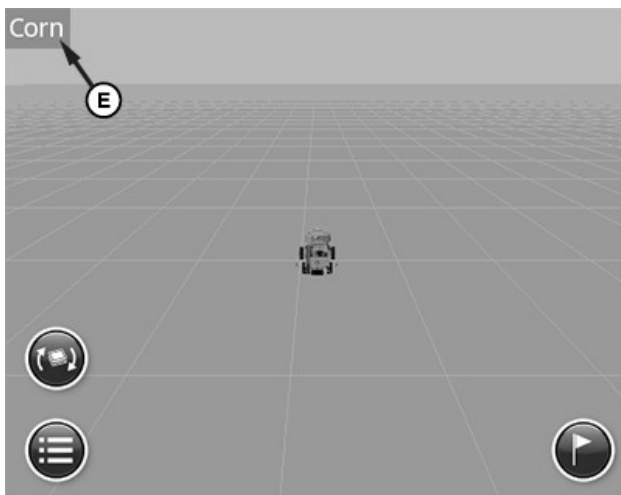
Os arquivos de dados de trabalho incluem as seguintes informações:

- Tempo
- Latitude e longitude
- Elevação
- Nome do talhão (se definido pelo operador)
- Cobertura
- Documentação

Não há limite de tamanho para o registro de dados de trabalho para cada nome do talhão. O único limite é a capacidade de memória do monitor. A memória disponível do monitor é encontrada no Centro de Status da página principal.



PC28772—UN—25AUG22



PC28819—UN—20SEP22

- A—Botão Alternar Camada do Mapa
B—Botão de Legenda
C—Botão Camada
D—Botão Marcadores
E—Botão Alternar Operação

Selecione o botão alternar camada do mapa (A) para alternar entre os tipos de mapa. As informações exibidas na legenda mudam de acordo com o tipo de mapa selecionado. Selecione o botão de legenda (B) para exibir a legenda do mapa. O botão de camada (C) está no menu de legenda. Selecione o botão de camada para mudar entre as camadas operacionais do mapa. Edite a legenda do mapa para ajustar os valores mínimo e máximo para a faixa de legenda.

Selecionar o botão de marcadores (D) para selecionar o tipo de marcador para adicionar ao mapa. O tipo de marcador selecionado é adicionado ao mapa ou, no caso de marcadores de área e de linha, a gravação

inicia. Os tipos de marcador são criados no aplicativo Marcadores.

Selecione o botão de alternância de operação (E) para alternar entre os mapas de dados de trabalho quando múltiplas operações estiverem presentes.

Mapa de Cobertura

Os dados de cobertura exibem onde o trabalho foi realizado. A área que foi trabalhada uma vez aparece como azul-claro e a área que foi trabalhada mais de uma vez aparece como azul-escuro. O mapa de cobertura se alinha à área total trabalhada no Monitor Trabalho.

Os dados de trabalho são exibidos no mapa para 3,21 km (2 mi) em todas as direções a partir da localização atual do GPS.

O mapa de cobertura está disponível com todos os Monitores Geração 4. Um Receptor StarFire é necessário para gravar os dados de cobertura.

Mapa de Prescrição

Os mapas de prescrição contêm informações sobre a taxa-alvo das zonas de gerenciamento dentro de um talhão. Eles são usados pelo monitor para alterar a taxa-alvo automaticamente ao operar em cada zona de gerenciamento.

As prescrições podem ser importadas para o monitor como shapefiles usando o Gerenciador de Arquivos e são exibidas no mapa quando selecionadas na Configuração do Trabalho. Os mapas de dados de trabalho se sobrepõem aos mapas de prescrição.

Uma taxa de zero na prescrição é exibida em preto no mapa. Taxas zero nas seções de comando de prescrição DESLIGADAS no Controle de Seção.

Tipos de Mapa Adicionais

Mapa de Taxa

O mapa de taxa exibe a taxa recebida da unidade de controle da máquina ou do implemento. Se uma área for coberta mais de uma vez, a taxa da passagem mais recente é exibida.

Mapa de Rendimento

O mapa de rendimento exibe o rendimento líquido recebido do sensor de fluxo de massa.

Mapa de Umidade

O mapa de umidade exibe a umidade média da cultura colhida recebida do sensor de umidade.

Mapa de Refugo

O mapa de refugo exibe a quantidade de material não de cultura do sistema de detecção.

Mapa de Variedade

O mapa de variedade exibe as variedades de uma cultura plantada no talhão. Até dez cores diferentes são

usadas para distinguir variedades. Se forem registradas mais de dez variedades, as cores serão repetidas.

O Monitor Geração 4 documenta e exibe a variedade sendo colhida no ponto central da largura de trabalho da colheitadeira. Se o ponto central da plataforma estiver posicionado em um local sem uma variedade definida no mapa do localizador de variedade, o monitor documenta e exibe "---" como a variedade.

Mapa de Produto

NOTA: O mapa do produto é exibido somente ao aplicar uma operação de líquido única.

O mapa de produto exibe produtos ou misturas do tanque aplicadas no talhão. Até dez cores diferentes são usadas para distinguir entre produtos e misturas para tanque. Se mais de dez produtos e misturas para tanque forem registrados, as cores serão repetidas.

ch177nn,1685617646127-54-01JUN23

Marcadores



Marcadores

PC28773—UN—25AUG22

Os marcadores são usados para destacar pontos de interesse em um talhão. Estes pontos podem ser usados para orientação ou documentação.

Os marcadores notificam os operadores na cabine se o trajeto atual da máquina cruzar com uma área, ponto ou linha marcado, permitindo que eles façam ajustes imediatos, se necessário.

NOTA: Um alerta de um marcador colocado em um talhão autônomo não influenciará o comportamento de uma máquina em execução no modo de Autonomia. Para que uma máquina autônoma evite uma área ou objeto específico, use os contornos.

Navegue até Marcadores

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba Aplicativos.
3. Selecione Marcadores.

Tipos de Formato de Marcadores



(A)



(B)



(C)



(D)

PC620658—UN—17MAY24

- A**—Marcador de Área
B—Marcador de Linha
C—Marcador de Ponto
D—Marcador de Entrada

- Área (A)—Marque áreas de interesse, tais como canteiro de ervas daninhas ou um ponto baixo no talhão.
- Linha (B)—Marque linhas no campo, como linhas paralelas ou cercas.
- Ponto (C)—Marque um ponto específico no campo, como uma pedra ou onde acabou o produto de um aplicador.
- Marcador de Entrada (D)—Marque um ponto de entrada da máquina no talhão.

NOTA: Se for definido um ponto de trabalho, o marcador é gravado no ponto de trabalho. Se não for definido nenhum ponto de trabalho, o marcador é gravado diretamente sob o receptor de GPS.

ch177nn,1740717836387-54-27FEB25

Compartilhamento

Compartilhamento



PC28774—UN—25AUG22

Compartilhamento

NOTA: Para um desempenho ideal, todos os monitores e todos os gateways telemáticos modulares (MTGs) devem usar a mesma versão de software.

NOTA: O aplicativo de compartilhamento funciona entre os monitores Geração 4 e G5.

Use o aplicativo Compartilhamento para visualizar os requisitos para o compartilhamento de dados entre máquinas. O compartilhamento de dados permite que até seis operadores compartilhem linhas de orientação e dados enquanto trabalham no mesmo talhão. Para se unir à equipe, os operadores devem navegar para a aba da lista de trabalhos no aplicativo Configuração de Trabalho. Para compartilhar as pistas de orientação, o operador navega para o aplicativo Orientação do AutoTrac.

Os dados de trabalho compartilhados são enviados e recebidos em segmentos de 30 segundos. Incluindo a transferência de dados, um monitor geralmente recebe atualizações de cobertura dos membros do grupo a cada 30 segundos. A posição dos membros do grupo é atualizada a cada 6 segundos.

NOTA: O tempo de transferência de dados depende da força da conexão sem fio.

Quando o aplicativo Compartilhamento está ativado, as seguintes informações são compartilhadas entre monitores:

- Linhas de orientação (somente pistas retas e circulares)

NOTA: Pistas de orientação retas criadas usando os métodos Acesso A + B da Máquina, Acesso A + Direção da Máquina ou Acesso Lat/Lon + Direção da Máquina não podem ser compartilhadas.

- Mapas de Cobertura
- Mapas Como Aplicado

Cobertura, sobreposição, cobertura compartilhada e sobreposição compartilhada são exibidas usando cores exclusivas. Mapas de cobertura compartilhados são visíveis em determinados módulos de página de execução e dentro dos aplicativos Mapeamento e Orientação do AutoTrac.

Requisitos para compartilhar a posição da máquina e linhas de orientação:

NOTA: Para melhores resultados, use um nível de correção do SF2 ou superior. Usar SF1 pode resultar em mudanças indesejadas em pistas de orientação compartilhadas e na cobertura compartilhada, o que afeta negativamente o desempenho do AutoTrac™ e do Controle de Seção.

- As opções Sincronizar Dados Automaticamente e Receber Dados do Grupo de Trabalho estão ativadas nos aplicativos de Compartilhamento ou Gerenciador de Arquivos.
- É necessário um John Deere Modular Telematics Gateway com uma assinatura ativa do JDLink Connect.
- É necessário um Monitor Universal 4640 ou CommandCenter 4600 com uma ativação de Compartilhamento de Dados no Talhão.
- É necessário um CommandCenter G5 ou um Monitor Universal G5 com uma licença válida para Compartilhamento de Dados no Talhão.
- Todos os Monitores Geração 4 e G5 no grupo de trabalho são associados à mesma organização do John Deere Operations Center™.
- Os grupos de trabalho devem usar a mesma ID de trabalho.
- Os operadores devem ter o mesmo cliente, fazenda e talhão.

Requisitos adicionais para compartilhamento de mapas de cobertura e dados de trabalho:

- Os operadores devem ter a mesma operação e a mesma cultura, produto ou mistura de tanque.

NOTA: Se forem usadas as mesmas prescrições, os operadores deverão usar a mesma prescrição. Para carros graneleiros de várias caixas, a Configuração do Tanque deve ser definida da mesma maneira para cada carro no grupo de trabalho.

NOTA: Os mapas de cobertura podem ser compartilhados entre máquinas com operação de aplicativo de líquido compatível com Controle de Seção única e que estejam aplicando produtos ou misturas para tanques diferentes. O sistema não entra automaticamente no grupo. O operador deve unir manualmente as outras máquinas selecionando o grupo de trabalho apropriado na lista de trabalho compartilhada.

NOTA: Todos os operadores de máquina devem selecionar Novo Trabalho para limpar a cobertura do monitor local no talhão antes de começar um novo trabalho. Além disso, um dos operadores do monitor designado deve selecionar Novo Grupo para redefinir a cobertura compartilhada do grupo. Assim que isso for feito, os monitores restantes poderão se unir ao grupo recém-criado. Após concluir essas etapas, o Compartilhamento de Dados no Talhão funcionará conforme esperado para a nova sessão de trabalho.

ZIDXK1X,1749804241746-54-13JUN25

Monitor de Trabalho

Monitor de Trabalho



PC28775—UN—25AUG22

Monitor de Trabalho

NOTA: Determinados valores específicos da máquina e da operação podem não estar visíveis devido à configuração da máquina ou do implemento ou à ausência de calibração adequada.

O Monitor Trabalho mostra valores totais e médios específicos da operação e da máquina. Selecione um valor na página para visualizar uma janela apenas daquele valor. Todos esses valores podem ser colocados na página de execução ("RUN") principal.

Use o botão Restaurar na parte inferior da página para excluir todos os valores, exceto os valores instantâneos. A data e hora da última restauração serão indicadas próximas ao botão.

À direita do botão Restaurar, a Gravação do Serviço indica se o Monitor de Trabalho está ativo e contando no momento. Uma luz piscante mostra que está ativo.

Navegar até o Monitor Trabalho

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo Monitor de Operação.

NOTA: Os Monitores Universais Geração 4 não mostram valores de rendimento instantâneos. Para obter o valor de rendimento instantâneo, use o monitor primário (apoio de braço) da máquina.

ZIDXK1X,1749804664015-54-13JUN25

Gravação do Serviço

Quando a Gravação da Operação está ligada, a gravação de mapa soma-se aos contadores que requerem um gatilho de gravação. Contadores que requerem a Gravação da Operação incluem:

- Área Trabalhada
- Tempo Trabalhado
- Produtividade
- Combustível Médio por Área
- Velocidade Operacional Média

Selecione Gravação do Serviço no canto inferior direito para visualizar uma janela com as configurações de gravação.

O status da gravação é baseado no disparo de gravação atualmente selecionado em Perfil do Implemento. Se o disparo de gravação não for adequado para as operações atuais, pressione o botão de Edição para alterar o disparo de gravação selecionado. Para mais informações, consulte a seção Perfil do Implemento.

NOTA: Se o disparo de gravação for definido como manual, a gravação do serviço pode ser ligada ou desligada pressionando o botão de gravação.

DX,PC,WORKMON,REC-54-23DEC15

Máquina em Marcha Lenta

Teoria de Operação de Máquina em Marcha Lenta



PC620652—UN—15MAY24

Teoria de Operação de Máquina em Marcha Lenta

O aplicativo de Marcha Lenta da Máquina documenta o motivo pelo qual a máquina está em marcha lenta. Quando a máquina parar completamente a 0 km/h (0 mph) por uma duração especificada, uma janela pop-up aparecerá no monitor, solicitando que o operador forneça um motivo para a marcha lenta da máquina.

O pop-up contém uma lista de motivos de marcha lenta a serem selecionados. Os motivos variam com base no tipo de máquina e na operação detectada pelo monitor. Quando um motivo de marcha lenta é selecionado, o motivo é enviado para a organização associada no John Deere Operations Center.

Os dados coletados podem ser analisados no Operations Center para tomar decisões informadas sobre melhorias de eficiência.

Navegue até Máquina em Marcha Lenta

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo de Máquina em Marcha Lenta.

NOTA: Para obter mais informações sobre motivos ociosos, consulte a ajuda na tela.

bvvmsit,1715251816294-54-14MAY25

Controle de Trilho

Controle de Trilho



PC620653—UN—10MAY24

Controle de Trilho

Os trilhos são os caminhos ou trilhas designados dentro de um campo onde as máquinas, como tratores ou pulverizadores, se deslocam durante operações de plantio, pulverização ou colheita. Os trilhos normalmente são criados e registrados durante as operações de plantio.

O aplicativo de Controle Tramline cria e gerencia o uso de trilhos dentro de um campo. O Controle do Trilho funciona com o Controle de Seção.

Use o Controle do Trilho para otimizar as operações de campo com padrões de trilho precisos e gerenciar o movimento do equipamento. O Controle do Trilho pode ser usado para minimizar a compactação do solo, reduzir danos à cultura e melhorar a eficiência operacional.

NOTA: Funcionalidades como Curvas AB e AutoPath não são compatíveis com o Controle de Trilho.

Navegue até o Controle do Trilho

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo de Controle do Trilho.

Níveis do Trilho

De acordo com o padrão ISOBUS, o Controle de Trilho tem três níveis:

- **Nível 1** — Oferece gerenciamento básico de trilho ao usar pistas de orientação retas. O implemento funciona como o mestre, permitindo que o operador controle as configurações de trilho diretamente, usando o GPS (Sistema de Posicionamento Global) da máquina.
- **Nível 2** — Permite trabalhar com ritmo assimétrico. Ele também permite salvar as configurações do trilho no monitor. No entanto, o implemento continua sendo o mestre, garantindo uma operação consistente.
- **Nível 3** — Os trilhos predefinidos podem comandar o implemento a LIGAR/DESLIGAR os trilhos automaticamente. Esse nível integra funcionalidades avançadas para automação.

No momento, o Controle de Trilho é compatível com a funcionalidade Trilho Nível 1 do ISOBUS. Assim que um

implemento ISOBUS é detectado como compatível com o Trilho Nível 1, o sistema permite selecionar o modo Automático. No modo Automático, o implemento calcula o trilho com base na entrada do GNSS (Sistema Global de Navegação por Satélite). Nesse estágio, o implemento ISOBUS controla e é proprietário do Controle de Trilho. O Controlador de Tarefa da John Deere fornece apenas Dados GNSS e Dados de Pista de Orientação.

NOTA: Para obter mais informações sobre o Controle do Trilho, consulte a Ajuda na Tela.

ch177nn,1740663913543-54-27FEB25

Monitor da Máquina

Monitor da Máquina



PC28820—UN—20SEP22

Monitor da Máquina

O Monitor de Performance da Máquina mostra valores de desempenho específicos da máquina. Os grupos de valores incluem:

- Velocidade e Potência
- Combustível e Pressão
- Temperatura
- Sistema Elétrico
- Horas

NOTA: Os valores disponíveis em cada grupo dependem do modelo da máquina.

Selecione as guias no lado esquerdo da página para alternar entre os grupos. Selecione um valor para visualizar uma janela apenas daquele valor.

Se o valor não estiver disponível, serão mostrados traços.

Navegar até o mostrador de performance da máquina

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo Monitor de Performance da Máquina.

cl47125,1664222427306-54-27SEP22

Controle de Sobreposição

Controle de Sobreposição

O Controle de Sobreposição ajusta automaticamente a largura do cabeçalho conforme a colheitadeira se movimenta por áreas que já foram colhidas. Esse recurso melhora a exatidão dos dados da área e de rendimento.

Navegue até Controle de Sobreposição

1. Selecione Menu.
2. Selecione a guia de Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo Controle de Sobreposição.

Quando utilizar outros cabeçalhos de 15,2 m (50 ft) ou inferior, as seções de cabeçalho são automaticamente divididas em seções de 15,2 cm (6 in). Cabeçalhos que são maiores que 15,2 m (50 ft) têm 100 seções divididas igualmente em toda extensão dos cabeçalhos.

O Controle de Sobreposição assegura que a área colhida não se estenda além dos limites do talhão, nem para um limite interno.

- Limite externo—somente um limite externo pode ser definido para um talhão.
- Limites internos—múltiplos limites internos podem ser definidos e nomeados para um talhão.

Os limites, apesar de opcionais, podem ser úteis ao usar o Controle de Sobreposição. Por exemplo, um limite externo pode ajudar a assegurar que nenhuma área fora do talhão seja incluída no cálculo do rendimento se uma seção da plataforma se estender além do limite. Da mesma forma, um limite interno permitirá que você dirija por um curso d'água e ajuda a garantir que cada seção esteja desligada durante o cruzamento.

AL70325.000055B-54-12SEP19

Controle de Sobreposição Manual

O controle manual de sobreposição divide a plataforma em segmentos chamado grupos. Plataformas para cultura em linha assumem por padrão um grupo por linha e não podem ser alteradas. Os cabeçotes de plataformas podem ser configurados com 2–24 grupos.

O operador pode ativar e desativar manualmente os grupos para corresponder quando a cultura estiver entrando na plataforma. O controle manual de sobreposição é compatível com o controle automático de sobreposição. Desativar manualmente um grupo cancela qualquer outro estado para esse grupo. O controle manual de sobreposição ajuda a melhorar a precisão da documentação em condições diferentes de quando a cobertura anterior ou um limite impedir a entrada da cultura em uma parte específica do cabeçote.



(A)



(B)

PC28776—UN—25AUG22

A—Ativar Tudo

B—Desabilitar Tudo

Selecione o botão Ativar Tudo (A) para ativar todos os grupos.

Selecione o botão Desabilitar Tudo (B) para desativar todos os grupos.



PC28777—UN—25AUG22

Interruptor Esquerdo/Direito

NOTA: O interruptor Esquerdo/Direito aparece somente quando houver 13 ou mais grupos.

O monitor exibe somente até 12 botões de grupo por vez. Selecione o interruptor Esquerdo/Direito para visualizar grupos no lado esquerdo ou direito do cabeçalho. Selecione o botão do grupo para ativar ou desativar um grupo individual.

Os grupos ativados ficam verdes. Os grupos desabilitados manualmente ficam pretos. Os grupos desabilitados automaticamente pelo Controle de Sobreposição ficam em verde e branco.

AL70325.000059B-54-27SEP22

Controle de Seção

Controle de Seção



Controle de Seção

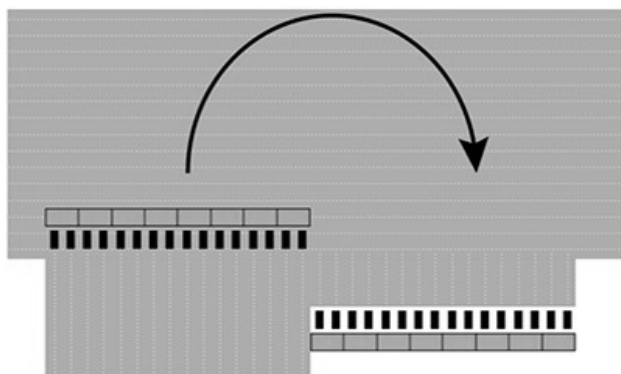
PC28778—UN—25AUG22

O Controle de Seção da John Deere liga e desliga automaticamente as seções da máquina ou do implemento para reduzir a sobreposição e melhorar o gerenciamento da entrada. O Controle de Seção exige os seguintes componentes:

- Receptor do Sistema Global de Navegação por Satélite (GNSS) (uma precisão mínima de sinal SF2 é recomendada ao usar o receptor StarFire)
- Ativação do Controle de Seção
- Máquina ou implemento com uma unidade compatível de Controle de Seção (a compatibilidade pode ser confirmada com o fabricante da unidade de controle)

Navegue até o Controle de Seção

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo Controle de Seção.



Seções da Plantadeira

PC28779—UN—25AUG22

O Controle de Seção controla automaticamente as seções da máquina ou do implemento ao entrar nas áreas cobertas anteriormente e ao sair delas. As seções são desligadas ao entrar na cobertura e são religadas ao entrar em áreas sem cobertura. O mapa de cobertura mostra as áreas cobertas anteriormente ao gravar onde a máquina ou implemento esteve no talhão. A cobertura em azul claro indica passagem única pelo talhão. Qualquer sobreposição é indicada pela cobertura em azul escuro.

O Controle de Seção determina quando ligar ou desligar uma seção com base nos seguintes fatores:

- Posição do GPS
- Mapa de cobertura
- Deslocamentos da máquina e do implemento
- Status da seção
- Configurações de sobreposição
- Atraso mecânico
- Limites do talhão
- Limites da cabeceira

O Controle de Seção envia uma mensagem do Barramento CAN para a unidade de controle da máquina ou do implemento para alterar o status da seção. A seção é ligada para aplicar produto em uma área. É desligada para evitar a reaplicação do produto na mesma área. Não há limite de distância de onde a operação iniciou no talhão.

NOTA: Alguns operadores conectam-se a dois talhões separados usando uma "ponte de terra" entre eles. Ainda pode ser aplicado produto sobre essa faixa de terra se o Controle de Seção for deixado ligado. Para evitar cobertura inesperada ao realizar transporte entre talhões, sempre desligue o Controle de Seção ou o interruptor principal.

Precisão do Controle de Seção

Os seguintes fatores influenciam o desempenho do Controle de Seção:

- Precisão do GPS do mapa de cobertura anterior
- Precisão atual do GPS
- Configurações do Perfil da Máquina e do Perfil do Implemento
- Velocidade e direção constantes ao entrar e sair da cobertura

Compatibilidade

O Controle de Seção é compatível com os implementos ISOBUS que possuem a funcionalidade de controle de seção do controlador de tarefa (TC-SC) e são certificados pela Fundação para Eletrônica no Setor Agrícola (AEF - Agricultural Industry Electronics Foundation). Consulte as Notas de Versão do Monitor Geração 4 para obter mais informações sobre compatibilidade da máquina específica John Deere e implemento.

Vários Monitores

O Controle de Seção exige comunicação do controlador de tarefa com a unidade de controle do implemento, e o controlador de tarefa não pode ser executado nos dois monitores conectados. O status do controlador de tarefas pode ser visualizado em várias configurações do display.

Interruptor de Partida do Controle de Seção



PC28780—UN—25AUG22
Interruptor de Partida do Controle de Seção

Selecione o Interruptor Principal para ligar o Controle de Seção. O interruptor também pode ser colocado na barra de atalhos usando o aplicativo Gerenciador de Layout.

Contornos



PC28812—UN—20SEP22
Contornos

Limites externos

Marque a caixa de seleção Exterior para usar limites externos. O Controle de Seção comanda o desligamento das seções que estiverem fora do limite externo.

Limites Internos

Marque a caixa de seleção Interior para usar os limites internos. O Controle de Seção comanda o desligamento das seções que estiverem fora de um limite interno.

NOTA: Se os dois tipos de limite forem desativados, o Controle de Seção ignorará os limites e usará apenas a cobertura anterior para ligar e desligar as seções.

Interruptor de Controle da Cabeceira



PC28781—UN—25AUG22
Interruptor de Controle da Cabeceira e Deslocamento da Cabeceira

Use o interruptor de Controle da Cabeceira para ligar o Controle da Cabeceira.

Selecione Deslocamento para alterar a dimensão da cabeceira. Alterações no deslocamento da cabeceira são salvas no campo atual.

NOTA: O Controle de Cabeceira requer a marcação de um ou mais limites. Se Exterior e Interior estiverem desmarcados, o Controle de Cabeceira desligará automaticamente.

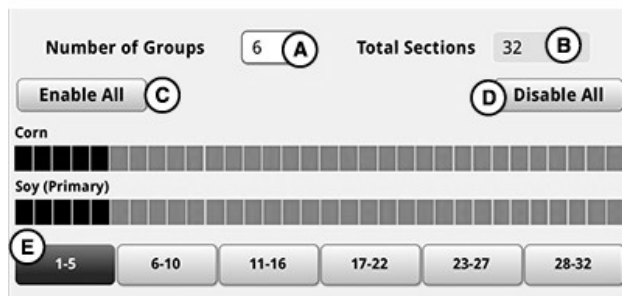
Se um tipo de limite for desmarcado, o Controle de Cabeceira ignorará qualquer cabeceira associada com esse limite.

Controle de Seção Manual



PC28653—UN—29SEP22
Controle de Seção Manual

Use o Controle Manual de Seção para ligar ou desligar grupos de seções. Selecione Controle Manual de Seção para ativar a Página de Controle Manual de Seção.



PC28654—UN—29SEP22

Página de Controle da Seção Manual

- A—Número de Grupos
- B—Seção Total
- C—Ativar Tudo
- D—Desativar Tudo
- E—Grupos de Seções

- Número de Grupos (A) — O número de grupos em que as seções são divididas. O operador determinará esse valor.
- Seções Totais (B) — O número de seções que o implemento pode usar. A máquina ou o implemento determinará o valor e ele não pode ser alterado.
- Ativar Tudo (C) — Ativa todas as seções.
- Desativar Tudo (D) — Desativa todas as seções.
- Grupos de Seções (E) — Ativará ou desabilitará seções dentro de um grupo.

ch177nn,1740633831844-54-26FEB25

Configurações Avançadas



PC15305—UN—19MAR13

Ícone Configurações

Selecione o ícone de configurações na parte superior do aplicativo Controle de Seção para definir as configurações avançadas.

Cultivo Contínuo

Use o cultivo contínuo para manter a ferramenta de cultivo no piso quando revisar a cobertura anterior. É usado para não deixar rastros de pneu sobre a cobertura anterior. Este recurso está disponível apenas durante o uso de um implemento de cultivo com Controle de Seção.

Diagnóstico Mapa

Os diagnósticos do mapa exibem a função de antecipação do Controle de Seção. A antecipação fica branca quando as seções são comandadas para desativar e laranja quando as seções são comandadas para ativar.

Para melhor precisão, mantenha uma velocidade e direção constantes ao entrar e sair da área de transição em que o Controle de Seção ativa ou desativa as seções. Alterar a velocidade ou direção entre o momento em que a antecipação cruza a área de transição e o momento em que o ponto de trabalho cruza a área de transição pode causar lacunas ou sobreposições indesejáveis na cobertura. Use os diagnósticos do mapa para verificar se a janela de antecipação está estável quando a máquina estiver se deslocando a uma velocidade e sentido constantes.

NOTA: Em velocidades baixas e com tempos de atraso mecânico muito baixos, a antecipação pode estar muito próxima ou se sobrepor com a barra de ponto de trabalho verde.

AL70325,000059D-54-07NOV19

Módulo de Status da Seção

O módulo de status da seção é usado para determinar se o Controle de Seção enviou um comando para cada seção para LIGAR ou DESLIGAR. O módulo pode ser adicionado à página de execução usando o Gerenciador de Layout. Os seguintes estados de seção são possíveis:

NOTA: O status de seção não se altera com base na taxa de sementes da seção. Se as linhas em uma seção estiverem sem sementes, verde será exibido a não ser que todas as seções em um motor de acionamento tenham uma taxa de zero. Verifique as populações de sementes usando o SeedStar.

Seção Habilitada (Sem Aplicação)





PC28783—UN—29AUG22
Seção de Aplicação — Verde Sólido

- A seção recebe um comando para ligar.
- A seção está aplicando um produto ou semente.
- A seção não é comandada para DESLIGAR pelo Controle de Seção; o sistema See & Spray está ativado e a folhagem verde é detectada pelo sistema See & Spray.

Comando para Desligar Seção (Sem Aplicação)

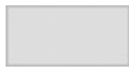


PC28784—UN—29AUG22
Comando para Desligar Seção - Faixas Verdes e Brancas

NOTA: O limite de velocidade de deslocamento mínimo é de 0,8 km/h (0,5 mph).

- A velocidade está abaixo do limite de velocidade de deslocamento.
- A máquina ou o implemento está dentro de um limite interno da cabeceira.
- A máquina/implemento está fora de um limite externo da cabeceira
- A máquina ou o implemento está dentro de um limite interno
- A máquina/implemento está fora de um limite externo
- A taxa da prescrição é zero.
- A máquina ou o implemento está acima da cobertura existente.

Seção Desabilitada (Sem Aplicação) (Somente Pulverizador)



PC24037—UN—05APR17
Seção Desabilitada - Cinza Sólido

- O Controle de Seção está desativado.
- A seção é controlada manualmente.

Seção Indexada Desligada (Sem Aplicação) (Somente Pulverizador)



PC24038—UN—05APR17
Seção Indexada Desligada - Preto Sólido

- Seção indexada desligada pela unidade de controle.

ch177nn,1685617779631-54-01JUN23

Ajustes de Sobreposição

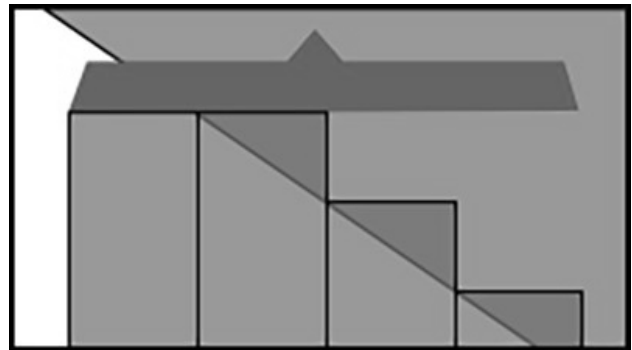
A sobreposição ocorre ao cruzar cobertura anterior ou limite. A quantidade de sobreposição é uma preferência do operador.

Configure as configurações de sobreposição para sobreposição intencional. Utilize o Ajuste de Desempenho para compensar saltos e sobreposição não intencionais. Para obter mais informações, consulte a Ajuda na Tela do Controle de Seção.

100% Sobreposição + Adicional

A sobreposição adicional garante a cobertura de produto sobre a área aplicada anteriormente, eliminando saltos. Sobreposição adicional resulta em aplicação excessiva.

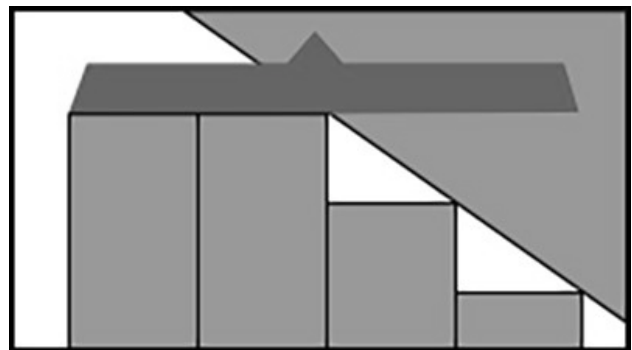
100% de Sobreposição — Minimiza Saltos



PC28836—UN—11OCT22
100% de Sobreposição - Minimiza os Saltos

Minimizar o salto garante cobertura de produto até a área aplicada anteriormente, reduzindo saltos. Minimizar o salto pode resultar em excesso de aplicação.

0% de Sobreposição — Minimiza a Sobreposição



produto não se estenda sobre a área aplicada anteriormente. Minimizar a sobreposição pode resultar em saltos de aplicação.

As porcentagens entre 0–100% garantem a cobertura de produto na área coberta anteriormente com base em larguras de seções individuais.

localização do ponto de trabalho que está nessa fileira.

3. Meça e insira o valor do Centro de Rotação no Perfil do Implemento do Aplicativo de Configuração de Trabalho Geração 4.

ZIDXK1X,1749804883058-54-13JUN25

AL70325,000055D-54-13OCT22

Ajuste de Desempenho

O Ajuste de Desempenho é usado para corrigir saltos e sobreposições no produto aplicado no solo. Ele usa a distância e a velocidade para ajustar as configurações de atraso mecânico.

Certifique-se de que os seguintes fatores estejam corretos antes de tentar o Ajuste de Desempenho:

- Precisão do GPS.
- Configurações do Perfil da Máquina e do Perfil do Implemento.
- O operador deve dirigir em velocidade constante ao entrar e sair da cobertura.

Ao tentar o Ajuste de Desempenho, certifique-se do seguinte:

- Dirija à mesma velocidade ao fazer curvas e fazer passadas pelo talhão.
- Dirija perpendicularmente à cabeceira ou o mais próximo possível do ângulo de 90 graus.
- Quando desejar sobreposição adicional, ajuste a configuração após concluir o Ajuste de Desempenho.

Use a ajuda na tela Controle de Seção para obter instruções sobre o ajuste do desempenho.

AL70325,0000452-54-21DEC17

Exemplo de Configuração da Operação de Pré-semeadura

NOTA: Verifique se a plantadeira está configurada conforme necessário para mover-se durante a semeadura.

1. Determine como a ferramenta de ar é configurada.
2. Meça e insira o valor do Ponto de Trabalho no Perfil do Implemento do Aplicativo de Configuração de Trabalho de Geração 4:
 - a. Exemplo 1: Carro Graneleiro com um tanque direcionado para várias fileiras. Use a localização do ponto de trabalho que está no meio das fileiras para as quais o tanque 1 é encaminhado.
 - b. Exemplo 2: Carro Graneleiro com um tanque direcionado para uma única fileira. Use a

Gerenciador de Arquivos

Gerenciador de Arquivos



PC28785—UN—29AUG22

Gerenciador de Arquivos

O aplicativo Gerenciador de Arquivos é usado para transferir dados para e a partir do monitor. Os dados podem ser transferidos sem fios, usando o Operations Center da John Deere ou uma unidade USB pode ser usada para transferir dados entre os monitores ou entre software da área de trabalho compatíveis.

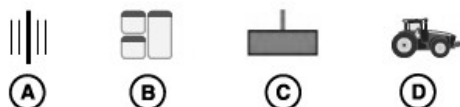
É importante fazer periodicamente uma cópia de segurança dos dados em uma unidade USB.

A memória interna do monitor é projetada para ter capacidade suficiente para armazenar todos os dados de uma máquina por temporada de uso. Uma mensagem aparece quando já tiverem sido utilizados 95% da memória. Os dados devem ser exportados e excluídos antes que o uso da memória exceda 95%.

Navegar até o Gerenciador de Arquivos

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba do Sistema.
3. Selecione o aplicativo Gerenciador de Arquivos.

Tipos de Dados



PC28786—UN—29AUG22

Ícones do Tipo de Dados

- A—Pistas de Orientação
B—Arquivos do Gerenciador de Layout
C—Perfis do Implemento
D—Perfis da Máquina

- As pistas de orientação (A) incluem linhas de orientação e os nomes do cliente, fazenda e talhão associados.

NOTA: Pistas de orientação com curvas adaptáveis importadas requerem no mínimo um segmento completo.

NOTA: As pistas de orientação retas criadas através dos métodos Machine Access A + B, Machine Access A + Heading ou Machine Access Lat/Lon + Heading não podem exportar ou importar o padrão de acesso, mas a pista de orientação sem padrões pode ser importada e exportada como troço 0.

NOTA: Ao exportar dados, as pistas de orientação compartilhadas do Compartilhamento de Dados no Talhão também são exportadas.

- Arquivos do Gerenciador de Layout (B) podem ser transferidos entre Monitores Geração 4 de mesmo tamanho. Eles também podem ser exportados para um Monitor G5. Esses arquivos incluem páginas de execução personalizadas, grupos de páginas de execução e barras de atalhos.

NOTA: Os arquivos do Gerenciador de Layout não podem ser transferidos de um Monitor G5 para um monitor Geração 4, mas o contrário é permitido.

NOTA: As páginas de execução importadas estão disponíveis na aba Todas as Páginas de Execução no Gerenciador de Layout.

Alguns módulos de página de execução são redefinidos para os ajustes padrão quando são importados.

Módulos da página de execução criados para unidades de controle de implemento ISOBUS VT aparecem como indisponíveis se a unidade de controle não estiver conectada



PC28787—UN—29AUG22

Ícones do Tipo de Dados

E—Dados de Trabalho
F—Contornos
G—Dados de Configuração
H—Prescrições

- Os dados do trabalho (E) incluem dados de mapeamento e de totais. Eles podem ser carregados no Operations Center da John Deere ou descarregados em um software de desktop compatível. Ao importar dados de trabalho, somente os dados de mapeamento são transferidos. Os totais de trabalho não podem ser importados.

NOTA: A cobertura compartilhada do Compartilhamento de Dados no Talhão não pode ser exportada do monitor. Para exportar a cobertura de um evento de Compartilhamento de Dados no Talhão, os dados devem ser exportados do monitor de cada membro da equipe contribuinte (somente 4600 e 4640).

NOTA: Dados de trabalho incompletos podem ser exportados de um monitor e importados em outro para serem retomados usando o recurso do Histórico de Trabalho no aplicativo de Configuração do Trabalho. Os totais do trabalho associados não são importados.

- Os limites (F) são configurados usando o aplicativo Talhões e Limites.
- Os dados de configuração (G) incluem os nomes de cliente, fazenda e talhão, variedades de cultura e produtos.

NOTA: Os arquivos de dados de configuração não podem ser importados de uma unidade USB enquanto o AutoTrac estiver acionado.

- As prescrições (H) são configuradas usando-se o aplicativo Configuração do Trabalho.

NOTA: As prescrições criadas no APEX devem ser exportadas no formato shapefile.



PC28788—UN—29AUG22

Ícones do Tipo de Dados

I—Tarefas ISOBUS
J—Capturas de Tela
K—Registros de Er

P—Acessar as Configurações de Gerenciador
 Q—Dados da Pista do AutoPath
 R—Captura de Dados do StarFire
 S—Arquivos do Dispositivo Ethernet

- Configurações do Gerenciador de Acesso (P) são definidas usando o aplicativo Usuários e Acesso.

NOTA: Configure o aplicativo Usuários e Acesso para evitar alterações indesejadas pelos operadores.

- Os arquivos (Q) de dados de pista do AutoPath™ são configurados no John Deere Operations Center™ e usados para criar pistas de orientação do AutoPath™.

NOTA: Arquivos AutoPath não podem ser exportados do monitor.

- A Captura (R) de Dados StarFire contém dados registrados do Receptor StarFire usado pela John Deere para solucionar problemas. Para ativar a Captura de Dados do StarFire, selecione a opção de Capturar Dados na página do receptor VT.

NOTA: A Captura de Dados StarFire só está disponível nos Receptores StarFire™ 6000 Integrados.

- Os arquivos de dispositivo ethernet (S) são coletados de dispositivos John Deere que suportam o Protocolo de Transferência de Arquivo e possuem uma conexão Ethernet para o monitor. Eles são usados pela John Deere para a solução de problemas. Selecione quais arquivos de dispositivo exportar e o tamanho do registro de arquivos. Há três configurações de tamanho de arquivo de tora:
 - Registros de Tempo de Execução (menor tamanho de arquivo de registro) são usados para identificar detalhes de configuração do sistema.
 - Registros Recentes e de Configuração (tamanho médio do arquivo de registros) incluem registros de tempo de execução, bem como calibrações de dispositivos e registros de desempenho. Eles são usados para diagnosticar problemas de desempenho ou configuração.
 - Todos os Registros (maior tamanho de arquivo de registro) capturam todos os registros disponíveis da unidade de controle, incluindo os registros de tempo de execução e os registros recentes e de configuração. Esses registros são usados para diagnosticar desligamentos inesperados de aplicativos ou hardware da unidade de controle.

Operations Center



Operations Center

PC21844—UN—16NOV15

Use o Operations Center para transferir automaticamente os dados entre monitores e o Operations Center da John Deere. Os dados são transferidos usando sinal de celular através do MTG (Gateway Telemático Modular) ou uma conexão sem fio com a Internet.

<

Para excluir um item do monitor, desabilite a opção Configuração do Sincronismo de Dados no Operations Center.

Quando não houver conexão com a internet disponível, as alterações feitas localmente são armazenadas no monitor e são sincronizadas quando uma conexão de Internet é feita.

Sincronismo de Dados — Dados de Trabalho

NOTA: Selecione a caixa de seleção Sincronizar Automaticamente com o Operations Center para enviar dados ao John Deere Operations Center a cada 30 segundos.

Os dados serão enviados para o John Deere Operations Center quando o MTG tiver cobertura de celular ou acesso à Internet, o Wi-Fi integrado tiver acesso à Internet (somente 4640) ou o adaptador USB sem fio tiver acesso à Internet. Se não houver uma conexão disponível, os dados de trabalho serão armazenados no monitor. Os dados são enviados quando uma conexão é restaurada.

Os dados de trabalho são carregados no Analisador de Talhão e Arquivos no John Deere Operations Center.

Disparadores de Dados de Trabalho

Embora os dados de trabalho sejam enviados automaticamente do monitor para o John Deere Operations Center a cada 30 segundos, os arquivos não podem ser visualizados no Operations Center até ocorrer um destes disparadores:

- Novo trabalho é iniciado ou cliente, fazenda ou talhão mudou.
- Perda de comunicação por celular ou do acesso à Internet entre o monitor e o Operations Center da John Deere por mais de 30 minutos.
- A chave é desligada, então a chave é ligada em 30 minutos.
- A chave está desativada por mais de 30 minutos.

Importar Dados



Importar Dados

PC20405—UN—30APR15

Selecione o método de importação:

- Importar do Dispositivo USB – Selecione pastas no dispositivo USB que contenham dados para importar.
- Importar Arquivos Recebidos — Importe arquivos de configuração e prescrições do Operations Center John Deere.

Para importar arquivos do Operations Center da John Deere, é necessário um MTG (gateway telemático modular).

Quando necessário, são alterados os nomes de cliente, fazenda e talhão importados. Por exemplo, "Field1" é renomeado como "Field1(1)" se houver um talhão existente com o mesmo nome.

Quando dados de trabalho de campos com nomes que ultrapassam 20 caracteres foram exportados para o Centro de Operações John Deere, os nomes aparecem corretamente. Ao importar os dados de volta para o monitor, o nome do talhão é encurtado. Todos os dados são reconhecidos como pertencentes ao campo originalmente exportado a partir do monitor.

Se as linhas de orientação estiverem no mesmo campo e tiverem sido criadas com o mesmo método de rastreamento, o monitor gerencia os seguintes conflitos.

Nome Diferente, Mesma Linha

- Se as linhas forem as mesmas, o nome da linha de orientação no monitor é substituído pelo nome na unidade USB.

Mesmo Nome, Linha Diferente

- Se houver duas linhas diferentes com o mesmo nome, a linha na unidade USB é renomeada quando for importada. Por exemplo, "Pista1" é renomeada como "Pista1(1)".

NOTA: A importação de um arquivo pode falhar por vários motivos. Consulte a Ajuda na Tela para obter assistência adicional com falhas nas importações.

Aborde a condição de erro fornecida pelo monitor para todos os arquivos onde houve falha na importação.

Prescrições

Para importar prescrições, os shapefiles devem estar localizados em uma pasta chamada Rx na raiz da unidade USB.

Exportar Dados



Exportar Dados

PC2040

- Dimensões Máximas - 9,2 mm (3/8 in) de espessura por 21,7 mm (7/8 in) de largura.

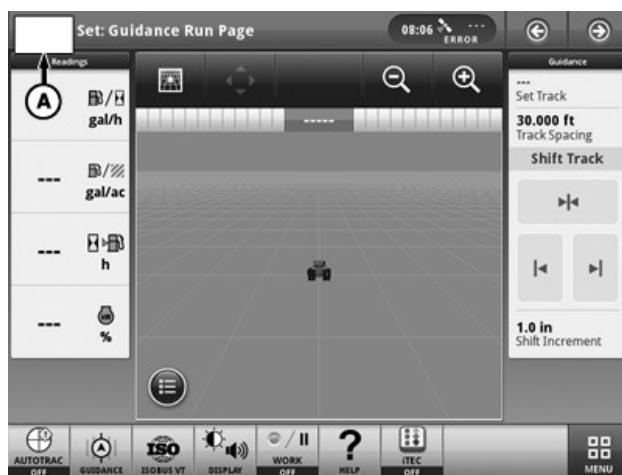
Melhores Práticas

- Depois de inserir a unidade USB, aguarde 10 segundos. Unidades USB maiores podem levar tempo para serem reconhecidas.
- Utilize uma unidade USB que tenha 16 GB ou mais, de forma que vários backups podem ser armazenados.
- Exclua todos os arquivos da unidade USB que não estejam associados aos monitores John Deere.

Verifique a aba de Hardware do Monitor no aplicativo Central de Diagnósticos para determinar se o monitor reconhece a unidade USB.

ch177nn,1728987473948-54-15OCT24

Capturar Imagens da Tela



PC17263—UN—15JUL13

A—Área de Captura de Tela

Selecione a área destacada no canto superior esquerdo da tela. Pressione e segure até a tela piscar e o monitor emitir o som do obturador de uma câmera.

Insira a unidade USB e selecione Exportar Dados para transferir as capturas de tela para a unidade USB.

DX,PC,FILE,SCREENSHOT-54-22DEC15

Central de Diagnóstico

Central de Diagnóstico



Central de Diagnóstico

PC28791—UN—29AUG22

A Central de Diagnóstico fornece ferramentas de diagnóstico avançadas para os sistemas conectados ao monitor. Selecione uma das guias para mais informações.

Diagnóstico do Sistema

- Visualize as informações de diagnóstico para a máquina, implemento e aplicativos do monitor.

Mensagens da Máquina

- Visualize mensagens e informações da máquina.

Diagnósticos da Unidade de Controle

- Acesse os endereços de diagnóstico, códigos de diagnóstico de falha e informações específicas para cada dispositivo conectado.

Códigos de Diagnóstico de Falha

- Visualizar todos os códigos de diagnóstico de falhas ativos ou armazenados.

Informações do Barramento CAN

- Visualizar informações de diagnóstico para cada barramento CAN.

Informações do Barramento CCD

- Visualizar informações de diagnóstico para cada barramento CCD.

Rede

- Visualize as leituras de diagnóstico do modem JDLINK.

Compartilhamento

- Visualize o aplicativo Compartilhamento e informações de diagnóstico de transferência de dados.
</

- Cada dispositivo na lista é identificado pela ID do Dispositivo, Endereço CAN e localização da Rede CAN.

Códigos

- Códigos indica se o dispositivo tem códigos de diagnóstico de falhas.

Contagem de Mensagens

- Contagem de Mensagens exibe o número de mensagens CAN recebidas da unidade de controle. Use o botão Zero na parte inferior da página para zerar as contagens de mensagens de todos os dispositivos.

Visualizar e Classificar

Selecione o botão ao lado de **Visualizar por** para alterar o modo de exibição das unidades de controle. As visualizações disponíveis são:

Todos os Dispositivos

- Todas as unidades de controle conectadas ao monitor são exibidas.

Dispositivos de Barramento Ethernet

- Somente unidades de controle com uma conexão Ethernet associada são exibidas.

Dispositivos no Barramento do Implemento

- Somente as unidades de controle no barramento CAN do implemento são exibidas.

Dispositivos do Barramento da Máquina

- Somente as unidades de controle no barramento CAN são exibidas.

Selecione o botão ao lado de **Classificar por** para organizar a lista de acordo com esses filtros:

Dispositivo

- Classificar a lista por ID do dispositivo.

O Monitor é ajustado no Modo de Diagnóstico quando um controlador é selecionado. Selecione Ocultar Centro de Diagnósticos para minimizar o aplicativo e retornar à página principal.

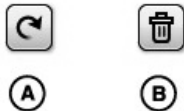
O botão Ocultar é útil para acessar outra parte do mostrador durante um procedimento de calibração. Para retornar à mesma página de diagnóstico, selecione o Centro de Diagnósticos a partir do menu.

NOTA: Não é recomendável deixar o monitor no Modo de Diagnóstico, pois isso pode prejudicar o desempenho.

Remova o Modo de Diagnóstico fechando a página do controlador.

DX,PC,DIAG,HIDE-54-22DEC15

Códigos de Diagnóstico de Falha



PC28792—UN—29AUG22

A—Botão de Atualização
B—Botão Excluir Códigos

A guia Códigos de Diagnóstico de Falhas mostra todos os códigos ativos e armazenados ocorridos no sistema.

Selecione o botão Atualizar (A) para excluir, depois recupere todos os códigos.

Selecione o botão Excluir Códigos (B) para remover todos os códigos do display.

Visualizar e Classificar



Tipos de Código

PC28793—UN—29AUG22

A—Parada de Operação
B—Alerta para o Operador
C—Alerta Informativo

- Indicador Amarelo (B) — Valor fora da faixa normal.

ch177nn,1685617902538-54-01JUN23

Informações do Barramento CCD

A aba Informações do Barramento CCD mostra o status da comunicação entre as unidades de controle no barramento CCD. O barramento CCD da máquina conecta unidades de controle como o motor, sistema hidráulico e transmissão.



Contagem de Avisos do Barramento

- Se o valor da contagem for acima de zero, um controlador no Barramento CAN está com problemas.

Contagem de Desligamentos do Barramento

- Se o valor da contagem for acima de zero, um controlador no Barramento CAN está com problemas. Ele perdeu um determinado número de mensagens e não recebe mais mensagens. Informações importantes podem ter sido perdidas. Isso ocorre provavelmente em combinação com a alta Utilização do Barramento CAN.

Contagem de Erros de Excesso

- A Contagem de Erros de Excesso indica que os aplicativos ou controladores no Barramento CAN recebem mensagens mais rapidamente do que podem processá

Calibração e Manutenção

Manutenção e Calibrações



PC28795—UN—29AUG22

Manutenção e Calibrações

O aplicativo Manutenção e Calibrações permite ao operador configurar os intervalos de serviço e executar calibrações nos componentes da máquina.

Navegar até Manutenção e Calibrações

1. Selecione Menu.
2. Selecione a guia Configurações do Trator.
3. Selec

entre a velocidade do radar e a velocidade das rodas ao operar sem carga sobre uma superfície dura. Para mais informações, consulte Monitor da Máquina.

Execute a calibração enquanto dirige uma máquina sem carga sobre superfície seca, rígida, limpa e nivelada.

NOTA: A calibração da patinação das rodas está disponível somente em um dispositivo de radar conectado e calibrado.

Certifique-se de que a velocidade do radar seja precisa antes de executar a calibração da patinação das rodas.

DX,PC,MAINT,CAL-54-07APR17

ISOBUS VT



ISOBUS VT

PC28796—UN—29AUG22

Este monitor John Deere suporta unidades de controle compatíveis com ISOBUS Agricultural Industry Electronics Foundation (AEF), de acordo com ISO 11783. Essas unidades de controle podem ser visualizadas e operadas dentro do terminal virtual (TV) do ISOBUS. Se um monitor estendido estiver conectado, um segundo VT pode ser visualizado e operado.

Quando uma unidade de controle ISOBUS está conectada, os arquivos gráficos para a interface do usuário são carregados no terminal virtual ISOBUS. Em seguida, o ISOBUS VT fornece meios para que o operador

Receptor StarFire

Receptor de GPS StarFire

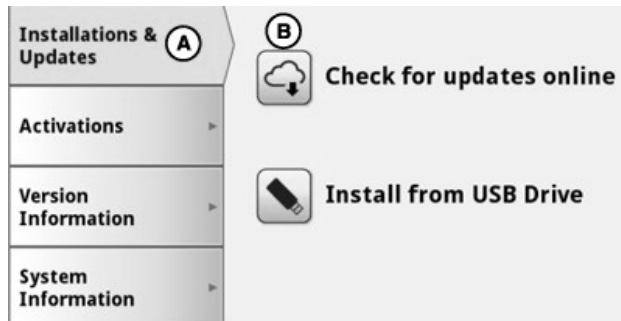


PC28798—UN—29AUG22

Receptor de GPS StarFire

O Receptor de GPS StarFire capta os sinais de posicionamento global e de correção diferencial pelo um único receptor.

NOTA: O TCM no Receptor Integrado StarFire 7000/7500 é calibrado na fábrica. Se houver necessidade de realizar uma calibração em campo, consulte a seção Solução de Problemas do Manual do Operador do Receptor StarFire



PC28822—UN—21SEP22

Botão Verificar Atualizações On-line

A—Aba de Instalação e Atualizações

B—Botão Verificar Se Há Atualizações Online

Vídeo

Vídeo



Vídeo

PC28800—UN—29AUG22

⚠ CUIDADO: Evite riscos de ferimentos ou morte. Não confie em uma câmera para evitar colisão ou detectar pessoas. Permaneça sempre alerta e atento à área ao redor ao operar a máquina. Leia e compreenda Evite Atropelamentos ao Conduzir em Ré na seção Segurança.

IMPORTANTE: Evite danos ou col

Configurações da Rede Sem Fio

Configurações da Rede Sem Fio



PC28801—UN—29AUG22

Configurações da Rede Sem Fio

Use Ajustes da Rede Sem Fio para se conectar a uma rede sem fio, ou crie uma rede sem fio para conectar dispositivos móveis à máquina. O aplicativo Configurações sem Fio usa o Modem JDLINK ou/e o adaptador de Internet sem fio externo.

NOTA: A funcionalidade da página de Configurações sem Fio está disponível somente para o Modem JDLINK quando o Modem ou o John Deere Modular Telematics Gateway está "ativo" na CAN da Máquina.

Navegar até Ajustes da Rede Sem Fio

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba do Sistema.
3. Selecione o aplicativo Ajustes da Rede Sem Fio.

Consulte a Ajuda na Tela para obter instruções sobre como estabelecer uma conexão Máquina à Rede Sem Fio ou Móvel à Máquina.

Máquina a Sem Fio



PC24041—UN—05APR17

Máquina a Sem Fio

NOTA: O adaptador externo da internet sem fio pode ser usado para estabelecer uma conexão da Máquina com conexão sem fio. Entre em contato com seu concessionário John Deere para obter uma lista de dispositivos compatíveis.

Máquina à Rede Sem Fio conecta a máquina a uma rede sem fio usando o modem JDLINK.

Use Máquina à Rede Sem Fio para o seguinte:

- Atualizações de Software Over-the-Air
- Diagnósticos de rede
- Acesso Remoto ao Monitor (RDA)
- Licenças On-line
- Sincronismo de Dados usando um ponto de acesso pessoal

Dispositivo Móvel para Máquina



PC24042—UN—05APR17

Dispositivo Móvel para Máquina

O recurso Móvel à Máquina estabelece uma rede sem fio usando o modem JDLINK para conectar dispositivos sem fio à máquina.

Use Móvel para Máquina para o John Deere Connect Mobile.

ZIDXK1X,1751349960381-54-01JUL25

Acesso Remoto ao Monitor

Acesso Remoto ao Monitor



PC28802—UN—29AUG22

Acesso Remoto a Monitor

O Acesso Remoto ao Monitor (RDA) permite que usuários visualizem o monitor em operação a partir de um local remoto.

Navegar até RDA

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba de Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo RDA.

Uso de RDA

De um computador ou dispositivo móvel, faça login no JDLINK.com ou MyJohnDeere.com e selecione a máquina desejada. Inicie uma sessão do Acesso Remoto ao Monitor para começar a visualizar remotamente o monitor.

Uma vez conectada, a visualização do monitor é enviada por um cabo Ethernet para o modem JDLINK. Utilizando uma conexão de celular, a informação do modem JDLINK é enviada para a rede de comunicação John Deere, permitindo que a tela do monitor seja visualizada em JDLINK.com ou em MyJohnDeere.com.

De um local remoto, o operador pode ser auxiliado na cabine com a configuração, otimização e solução de problemas do monitor.

AL70325,00005A0-54-26SEP22

Configurações de Porta COM

Configurações de Porta COM



PC28803—UN—29AUG22

Configurações de Porta COM

O aplicativo Configurações da Porta COM é usado para configurar o sinal RS232 de forma que o monitor possa comunicar-se com unidades de controle ou dispositivos diferentes.

Acesse Configurações de Porta COM

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba do Sistema.
3. Selecione o aplicativo Configurações de Porta COM.

NOTA: É necessário um chicote elétrico adicional para conectar aos dispositivos através das portas COM. Entre em contato com seu concessionário John Deere.

O monitor apresenta duas portas COM serial para se conectar aos seguintes tipos de dispositivos:

- Field Doc Connect
- Receptor do sistema de posicionamento global (GPS)
- Sensor de nitrogênio (N) (fabricantes: Yara e Fritzmeier)
- GreenSeeker
- LH 5000
- Carro de Grãos

Requisitos do Field Doc™ Connect:

- A taxa de transmissão é definida para 9600.
- O registro de dados na unidade de controle Raven está ligado.
- O valor do disparador do registro de dados é menor do que 3 segundos (1 segundo ou menos é recomendado).

Requisitos do GPS serial:

NOTA: A orientação AutoTrac não é compatível com GPS RS232 de terceiros.

- A taxa de transmissão é definida para 19200.
- A taxa de saída é definida para 1 ou 5 Hz (orientação, orientação manual e Parallel Tracking requerem 5 Hz).
- O receptor está configurado para enviar as seguintes mensagens:

- GGA
- GSA
- RMC
- 8 bits de dados
- Paridade — Nenhuma
- 1 bit de parada
- Controle de vazão — Nenhum

Configuração do Sensor de Nitrogênio (N)

1. Instale, calibre e configure o sistema N-Sensing de acordo com o Manual do Operador do fabricante.
2. Defina as configurações da porta COM para o tipo de dispositivo e fabricante.
3. Selecione o Sensor de N para ver a Taxa Alvo/Rx na página de resumo de trabalho no aplicativo de Configuração do Trabalho.

Configuração do GreenSeeker

1. Instale, calibre e configure o sistema GreenSeeker de acordo com o Manual do Operador do fabricante.
2. Defina as configurações da porta COM para o tipo de dispositivo.
3. Selecione GreenSeeker® para ver a Taxa Alvo/Rx na página de resumo de trabalho no aplicativo de Configuração do Trabalho.

Configuração do LH 5000

1. Instale, calibre e configure o sistema LH 5000 de acordo com o Manual do Operador do fabricante.
2. Configure os ajustes da Porta COM para o tipo de dispositivo Field Doc Connect e fabricante como LH Technologies.
3. Selecione LH 5000 no aplicativo Gerenciador de Equipamento.

Configuração do Reboque de Grãos

1. Instale, calibre e configure o sistema do carro de grãos de acordo com o Manual do Operador do fabricante.
2. Selecione Carro de Grãos em Tipo de Dispositivo.
3. Selecione o fabricante do carro de grãos.

Diagnósticos da Porta COM

Os diagnósticos da porta COM são usados para determinar se os requisitos para operar a unidade de controle ou dispositivo conectado foram atendidos. Os valores exibidos nos diagnósticos da porta COM são determinados pelo tipo de dispositivo.

ch177nn,1728641242778-54-11OCT24

Configuração de Controles

Configuração dos Controles



PC15326—UN—08JUL13

Configuração dos Controles

Use o aplicativo Configuração dos Controles para configurar o ISOBUS ou outras entradas da máquina que sejam usadas para controlar funções da máquina ou do implemento, para reconfigurar VCRs ou para reconfigurar outros controles.

Navegue até a Configuração dos Controles

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba de Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo Configuração dos Controles.

O aplicativo Configuração dos Controles e as entradas configuráveis disponíveis variam entre os tipos de máquina. Para obter informações adicionais sobre o aplicativo de Configuração dos Controles, consulte o Manual do Operador da máquina.

AL70325,00005A1-54-18NOV19

Serviço e Manutenção

Limpar o Display

IMPORTANTE: Sempre limpe a tela do display com a energia desligada. A limpeza da tela durante a operação pode resultar em seleção não intencional de teclas.

Para limpar o display, desligue a energia e limpe a tela com um pano macio umedecido com limpador que não seja à base de amônia, como o limpador multiuso ou para vidros da John Deere.

DX,PC,CLEAN,DISP-54-21OCT16

Restauração de Dados de Fábrica

Execute uma Restauração dos Dados de Fábrica ao transferir um monitor entre usuários. O processo remove todos os dados de usuário do monitor e não pode ser desfeito. Os dados de usuário incluem dados de configuração e de documentação, informações de orientação, totais e layouts da página de execução personalizados. Ativações, configurações de idioma e configurações regionais não são restauradas. É necessária uma reinicialização após a restauração.

Antes de vender a máquina, é necessário realizar a Restauração dos Dados de Fábrica no CommandCenter Geração 4.

A Restauração dos Dados de Fábrica deve ser executada em um Monitor Universal Geração 4 antes de vender o monitor.

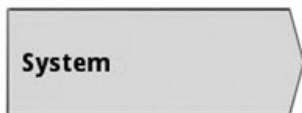
1. Selecione Menu.



Menu

PC21495—UN—04SEP15

2. Selecione a aba do Sistema.



Aba Sistema

PC21264—UN—12JUN15

3. Selecione Gerenciador de Arquivos.



Gerenciador de Arquivos

PC24753—UN—31OCT17

4. Selecione Configurações.



Configurações

PC20398—UN—09DEC14

5. Selecione a aba Configurações.



Aba Configurações

PC28671—UN—18MAR22

6. Selecione Iniciar Restauração de Fábrica.



PC28672—UN—18MAR22

7. Siga as instruções na tela.

ch177nn,1685618029193-54-01JUN23

Solução de Problemas

Recuperação do Sistema



PC620654—UN—14MAY24

A—PIN de recuperação

A Recuperação do Sistema tenta proteger e potencialmente salvar os dados do usuário. A Recuperação do Sistema começa quando o sistema detecta um conflito que pode corromper as funções previstas.

Quando o monitor entra pela primeira vez na recuperação do sistema, um temporizador de 30 segundos começa na tela para a recuperação do sistema. Para prosseguir com a recuperação do sistema, entre em contato com um concessionário John Deere e forneça o PIN de recuperação (A).

Permitir que o temporizador expire retornará o monitor às operações normais. Se essa tela persistir, entre em contato com um concessionário John Deere e forneça o PIN de recuperação (A).

bvmsit,1715698463998-54-23MAY24

Falhas na Atualização do Software

Ao concluir uma atualização de software da unidade de controle do Monitor VTV usando o Service ADVISOR, a atualização não é executada devido a um dos seguintes erros de instalação: Quando ocorre um erro de instalação, o payload não pode ser programado e o download não é executado.

Os seguintes erros do Service ADVISOR podem ocorrer. Siga as ações sugeridas:

NOTA: Aplicativos da Máquina ou do Precision Ag não podem ser usados durante a depuração. Uma captura de depuração leva de 5 a 10 minutos para ser concluída. Ao concluir, o cliente pode operar até que o concessionário exporte a depuração.

ID da Mensagem de Erro	Texto do Título	Situação	Ação de Reparação
AM.MO.1	Erro de Instalação	Houve um conflito que fez o download não ser executado.	SOLUÇÃO A: 1. Passos iniciais - Tente novamente a instalação.

Solução de Problemas

AM.MO.3	Restrição de Instalação	A John Deere requer autenticação que não está presente neste pacote de software.	- Desconecte e reconecte a alimentação da bateria ao monitor e, em seguida, ligue a máquina para tentar a recuperação. - Reconecte a alimentação e inicie a atualização sem o USB inserido. Quando solicitado, insira o USB e selecione OK. 2. Verificação da Unidade e da Porta USB - Confirme se o USB está na porta USB de Diagnóstico. - Confirme se o monitor detecta o USB: MENU > SISTEMA > CENTRAL DE DIAGNÓSTICO > HARDWARE DO MONITOR > Indicador USB Se não for detectado, tente outro USB ou verifique se há problemas de criptografia/ /formato. - Inspecione e substitua o cabo USB se necessário. 3. Limpeza de Arquivo e Recarga do Payload - Fechamento do Gerenciador de Software - Exclua o conteúdo de: C:\sds\DisplayDependencies C:\sds\payloads\n - Faça novamente o download do payload do Monitor VTV no Service ADVISOR. - Reformate o USB e confirme se o Gerenciador de Software abre automaticamente. - Após o download, selecione o USB e clique em "Sincronizar USB". - Confirme se o USB possui uma pasta JD Display Updates-JD 5 na raiz.
AM.MO.4	Erro de Instalação	O arquivo de payload está corrompido ou incorreto.	
AM.MO.5	Restrição de Instalação	O arquivo de payload está corrompido ou incorreto.	
AM.MO.6	Erro de Instalação	O processador não está reconhecendo o USB.	
AM.MO.19	Instalações e Atualizações	O sistema não conseguiu recuperar as informações necessárias para instalar o software.	
SA.MO.10	Erro de Instalação	O arquivo de payload está corrompido ou incorreto.	
SA.MO.11	Restrição de Instalação	O arquivo de payload está corrompido ou incorreto.	SOLUÇÃO A: • Consulte a documentação de solução de problemas para obter mais orientação. SOLUÇÃO A: • Consulte a documentação de solução de problemas para obter mais orientação. SOLUÇÃO A: • Consulte a documentação de solução de problemas para obter mais orientação. SOLUÇÃO A: • Consulte a documentação de solução de problemas para obter mais orientação. SOLUÇÃO B: - Vá para: Menu > Sistema > Gerenciador de Arquivos > Exportar - Exporte ou apague todos os dados disponíveis. - Se o problema persistir: - Exporte e salve todos os dados do cliente. - Vá para Menu > Sistema > Gerenciador de Arquivos. - Toque no ícone Configurações (botão redondo com seta e ponto no banner preto superior). - Selecione Restaurar Dados de Fábrica. SOLUÇÃO C: • Confirme se o monitor recebeu o payload de software via ISOBUS VT. • Garanta uma forte conexão de celular por meio do John Deere Modular Telematics Gateway.
SA.MO.7	Erro de Instalação	O software não foi encontrado no USB.	
SA.MO.1	Instalações e Atualizações	O processador não está reconhecendo o USB.	
SA.MO.2	Instalações e Atualizações	O sistema não conseguiu recuperar as informações necessárias para instalar o software.	
AM.MO.12	Erro de Instalação	O sistema não conseguiu recuperar as informações necessárias para instalar o software.	
AM.MO.11	Erro de Instalação	O sistema não conseguiu recuperar as informações necessárias para instalar o software.	
SA.MO.6	Erro de Instalação	O monitor não possui espaço suficiente para baixar o payload.	SOLUÇÃO B: - Vá para: Menu > Sistema > Gerenciador de Arquivos > Exportar - Exporte ou apague todos os dados disponíveis. - Se o problema persistir: - Exporte e salve todos os dados do cliente. - Vá para Menu > Sistema > Gerenciador de Arquivos. - Toque no ícone Configurações (botão redondo com seta e ponto no banner preto superior). - Selecione Restaurar Dados de Fábrica. SOLUÇÃO C: • Confirme se o monitor recebeu o payload de software via ISOBUS VT. • Garanta uma forte conexão de celular por meio do John Deere Modular Telematics Gateway.
AM.MO.9	Erro de Instalação	O monitor não possui uma boa conexão de celular.	
SA.MO.4	Erro de Instalação	A atualização remota do software não ocorreu.	

SA.MO.5	Erro de Instalação (VERSÃO REMOTA DO SA.MO.1)	O monitor não possui uma boa conexão de celular.	- Aguarde de 1 a 3 minutos e, em seguida, desligue e ligue a máquina. - Consulte a documentação de solução de problemas para obter mais orientação.
SA.MO.8	Erro de Instalação (FERRAMENTA DE FÁBRICA/VERSÃO REMOTA DO SA.7)	O monitor não possui uma boa conexão de celular.	
SA.MO.9	Erro de Instalação (SOMENTE REMOTO)	O monitor não possui uma boa conexão de celular.	
AM.MO.25	Erro de Instalação	O software permanece restrito até que a Recuperação do sistema seja executada.	SOLUÇÃO D: Consulte a documentação de solução de problemas para obter mais orientação.
AM.MO.7	Erro de Instalação	A tensão do sistema está muito baixa para continuar a instalação do software.	SOLUÇÃO E: Consulte a instalação do software quando o sistema estiver totalmente carregado.
SA.MO.3	Instalações e Atualizações	Uma atualização de software já está em andamento.	SOLUÇÃO F: - Aguarde até que o evento de programação seja finalizado. - Se o problema surgir sem uma tentativa de programação em andamento, desconecte e reconecte a alimentação da bateria no monitor e, em seguida, ligue a máquina para tentar a recuperação. - Consulte a documentação de solução de problemas para obter mais orientação.

ZIDXX1X,1749805706573-54-17JUN25

Configurações Personalizadas do Monitor

As configurações personalizadas do monitor podem ser ajustadas em Configurações Avançadas - modo personalizado na configuração de monitores múltiplos. É recomendável ajustar os monitores da seguinte maneira:

Configurações do Monitor > Menu > Sistema > Monitor e Som > Monitores Múltiplos > Editar > Configurações Avançadas.

Exemplo:

Na configuração listada abaixo, o 4640 será o seu Monitor Precision Ag e operará uma plantadeira, enquanto o 4600 será um monitor de trator:

Configuração do 4640:

- Aplicativos Precision Ag – "LIGADO" – "PRIORIDADE 1"
 - Visualizador de Implementos ISOBUS – "LIGADO" – "PRIORIDADE 1"
 - Barramento do Veículo – "LIGADO" – "padrão"
 - Controlador de Tarefa – "LIGADO" - "PRIORIDADE 1"
 - Servidor de Arquivos "Desligado" – "N/D"
- O Servidor de Arquivos pode ser marcado como "desligado" nos dois monitores

Configuração 4600

- Aplicativos Precision Ag – "DESLIGADO" – "PRIORIDADE 2"
 - Visualizador de Implementos ISOBUS – "DESLIGADO" – "PRIORIDADE 2"
 - Barramento do Veículo – "LIGADO" – "padrão"
 - Controlador de Tarefa – "DESLIGADO" - "PRIORIDADE 2"
 - Servidor de Arquivos "Desligado" – "N/D"
- O Servidor de Arquivos pode ser marcado como "desligado" nos dois monitores

NOTA: *Monitor Duplo* refere-se a configurações que envolvem dois processadores, como CommandCenter + Universal ou Universal + Universal.

Vários Monitores refere-se a configurações que incluem um monitor secundário, como CommandCenter + Monitor Estendido ou Universal + Monitor Estendido.

ZIDXX1X,1751029556756-54-27JUN25

Índice

A		
Acesso da Máquina	65-7	
Ajuda na Tela	15-1	
Aplicativos		
Central de Diagnóstico	130-1	
Contornos	80-1	
Data e Hora	25-1	
Gerenciador de Arquivos	125-1	
Gerenciador de Configurações	55-1	
Gerenciador de Equipamento	60-1	
Gerenciador de Layout	50-1	
Gerenciador de Software	35-1	
Idioma e Unidades	30-1	
Manutenção e Calibrações	135-1	
Monitor da Máquina	110-1	
Monitor de Trabalho	95-1	
Monitor e Som	20-1	
Orientação	65-1	
Perfil da Máquina	60-1	
Perfil do Implemento	60-1	
Receptor StarFire	145-1	
Service ADVISOR Remoto	40-1	
Talhões	80-1	
Terminal Virtual do ISOBUS	140-1	
Usuários e Acesso	45-1	
Vídeo	150-1	
Ativação	35-4	
Demonstração	15-4	
Ativação de Demonstração	15-4	
Atualização		
Download	35-1	
Instalação	35-1	
Reversão	35-1	
Software	35-1	
AutoTrac	65-1	
Ativação	65-22	
Desabilitado	65-22	
Desativação, desabilitar	65-24	
Engatar	65-23	
Gráfico Circular de Status	65-21	
Interruptor de Retomada	65-23	
Mensagens de desengate	65-25	
Monitor de atividade	65-24	
Previsor de Giro	65-1	
Reativação na Próxima Passagem	65-24	
Sensibilidade da Direção	65-6	
B		
Brilho	20-1	
C		
Calibração da Patinagem das Rodas	135-1	
Calibração da Tela Sensível ao Toque	20-4	
Calibração do Monitor	20-4	
Calibração do Radar	135-1	
Calibrações		
Patinagem das Rodas	135-1	
Radar	135-1	
Capturas de Tela	125-6	
Central de Diagnóstico		
Códigos de Diagnóstico de Falha	130-3	
Diagnóstico da Unidade de Controle	130-1	
Diagnósticos da Unidade de Controle		
Códigos de Diagnóstico de Falha	130-2	
Endereços de Diagnóstico	130-2	
Informações do Controlador	130-2	
Informações do Barramento CAN	130-3, 130-4	
Rede	130-5	
Central de Status	15-3	
Centro de Diagnósticos		
Modo de Diagnóstico	130-2	
Ocultar Centro de Diagnósticos	130-2	
CommandCenter		
Modelos de Monitores	15-1	
Modelos de Processador	15-1	
Compatibilidade	75-3	
Configuração do Trabalho	85-1	
Configurações		
Mestre da Orientação	65-1	
Orientação	65-1	
Configurações da Barra de Luzes	65-4	
Configurações da Pista Circular	65-6	
Configurações da Rede Sem Fio	155-1	
Configurações das Pistas de Curvas	65-5	
Configurações de Porta COM	165-1	
Criar Pista de Orientação	65-7	
Curvas AB	65-9	
Caminho Reto	65-10	
Configurações	65-5	
Obstáculos	65-10	
Operar	65-9	
Curvas Adaptáveis		
Caminho Reto	65-12	
D		
Data	25-1	
Desativação	35-4	
Desativação, desabilitar		
AutoTrac	65-24	
Deslocamentos		
Implemento	60-1	
Máquina	60-1	
Dimensões		
Implemento	60-1	
Máquina	60-1	
Display e Som		
Brilho	20-1	
Som	20-1	
Volume	20-1	

E	
Encontrar Pista de Orientação	65-7
Espaçamento entre Pistas	65-6

G	
Gerenc. de Layout	
Conjuntos de Páginas de Execução	50-1
Páginas de Execução	50-1
Gerenciador de Arquivos	125-1
Exportação	125-1
Exportar	
Capturas de Tela	125-6
Importar	125-1
Gerenciador de Configurações	55-1
Gerenciador de Equipamento	60-1
Gerenciador de Layout	
Páginas de Execução	50-3
Todas as Páginas de Execução	50-2

H	
Hora	25-1

I	
Idioma	30-1
Interruptor de Retomada	65-23
Intervalos de Manutenção	135-1
Intervalos de Serviço	135-1

L	
Limpeza	
Sensores de linha	05-4
Linha Rápida	65-8

M	
Manobras Adaptáveis	65-10
Configurações	65-5
Obstáculos	65-12
Operação	65-11
Manutenção	
Limpeza dos sensores de linha	05-4
Manutenção e Calibrações	135-1
Marcadores	85-6
Marcas comerciais	2
Menu	15-4
Monitor da Máquina	110-1
Monitor de atividade	65-24
Monitor de Operação	
Gravação	95-1
Monitor de Trabalho	95-1
Monitor eletrônico, uso correto	05-3
Monitor Estendido	15-2
Mudança de pista de orientação	65-3

N	
Navegação	
Páginas de Execução	50-3

O	
Orientação	
AutoPath	65-13
Detalhes do Mapa do AutoPath	65-19
AutoTrac	65-1
Ativação	65-22
Desabilitado	65-22
Engatar	65-23
Gráfico Circular de Status	65-21
Interruptor de Retomada	65-23
Mensagens de desengate	65-25
Borda da Pista Circular	65-20
Configurações	
Barra de Luzes	65-4
Liga/Desliga Principal	65-1
Mudança de pista de orientação	65-3
Pista Circular	65-6
Pista Curva	65-5
Previsor de Giro	65-1
Tons de Rastreio	65-2
Conjunto de Pistas	65-21
Criar Pista de Orientação	65-7
Curvas AB	65-9
Caminho Reto	65-10
Obstáculos	65-10
Operar	65-9
Curvas Adaptáveis	
Caminho Reto	65-12
Encontrar Pista de Orientação	65-7
Espaçamento entre Pistas	65-6
Linha Rápida	65-8
Manobras Adaptáveis	65-10
Obstáculos	65-12
Operação	65-11
Manual	65-1
Otimização da direção	65-27
Pista Circular	
Métodos	65-19
Operar	65-20
Pista de Orientação Reta	
Métodos	65-7
Pista de preenchimento de contorno	65-20
Operar	65-21
Pista Reta	
Linha Rápida	65-8
Operar	65-8
Sensibilidade da Direção	65-6
Solução de Problemas	65-32
Troca de Pista	65-21
Velocidades Máximas	65-25
Velocidades Mínimas	65-25
Orientação Manual	65-1

P			
Página de Execução	15-3	Status da Máquina	135-1
Troca	50-3	T	
Palavras da sinalização, compreender	05-1	Talhões	
Perfil da Máquina	60-1	Contornos	80-2, 80-3
Perfil do Implemento	60-1	Criação	80-1
Pista Circular		Editar	80-1
Borda	65-20	Filtro	80-1
Configurações	65-6	Gerenciar	80-1
Métodos	65-19	Tarefas ISOBUS	85-2
Operar	65-20	Teclas Programáveis de Atalho	15-3
Pista de Orientação Reta		Terminal Virtual do ISOBUS	140-1
Métodos	65-7	Tons de Rastreo	65-2
Pista de preenchimento de contorno	65-20	Trator, operar com segurança	05-5
Operar	65-21		
Pista Reta		U	
Linha Rápida	65-8	Unidade USB	
Operar	65-8	Melhores Práticas	125-5
Prefácio	2	Requisitos	125-5
Previsor de Giro	65-1	Unidades de Medida	30-1
AutoTrac	65-1	Usuários e Acesso	
		Direitos de Acesso	45-1
R		Perfis de Usuários	45-1
Receptor de GPS	145-1		
Receptor StarFire	145-1	V	
		Vários Monitores	20-2
S		Verificações de Serviço	135-1
Segundo Monitor	20-2	Vídeo	150-1
Segurança		Disparadores	150-1
Manutenção segura, prática	05-2	Volume	20-1
Trator, operar com segurança	05-5		
Segurança, degraus e apoios de mão			
Usar degraus e apoios de mão corretamente	05-2		
Segurança, Evite Fluidos Sob Alta Pressão			
Evite Fluidos Sob Alta Pressão	05-6		
Sensibilidade da Direção	65-6		
Sensores de linha			
Limpeza	05-4		
Service ADVISOR Remoto	40-1		
Baixar Atualizações	40-2		
Compatibilidade do Veículo	40-1		
Instalação de Atualizações	40-2		
Reprogramação	40-1, 40-3		
Solução de Problemas	40-3		
Teoria de Operação	40-1		
Software			
Ativação	35-4		
Atualização	35-1		
Desativação	35-4		
Download	35-1		
Instalação	35-1		
Reversão	35-1		
Versões	35-1		
Solução de Problemas			
Orientação	65-32		

