

John Deere Active Implement Guidance



JOHN DEERE

INSTRUKSJONSHÅNDBOK

John Deere Active Implement Guidance™

(serienr. PCXL01C200000—)

(serienr. PCXL02C200000—)

(serienr. PCXL01D3500000—)

OMPFP27104 UTGAVE L5 (NORWEGIAN)

John Deere Ag Management Solutions

PRINTED IN U.S.A.

Introduksjon

Forord

TUSEN TAKK for at du har kjøpt et John Deere-produkt.

LES DENNE HÅNDBOKEN nøye, og lær deg hvordan produktet skal brukes og vedlikeholdes. Dersom instruksene ikke følges, kan det oppstå personskade eller skade på utstyr. Denne håndboka og sikkerhetsmerkene på produktet kan også være å få på andre språk. Se www.techpubs.deere.com (Landbruk & Plenmaskiner / JDPS), www.johndeeretechno.com (Anlegg & Skogbruk), eller bestill hos forhandleren av John Deere.

DENNE HÅNDBOKEN SKAL BETRAKTES som en permanent del av produktet, og skal følge med ved eventuelt salg av det.

MÅLENE i denne instruksjonshåndboka er oppgitt i både metriske og vanlige amerikanske måleenheter. Bruk kun korrekte reservedeler og skruer/muttre. Metriske skruer og tommeskruer/-muttere kan kreve spesifikke skrunøkler.

Benevnelsene HØYRE OG VENSTRE side er definert i forhold til maskinens eller redskapens kjøreretning fremover.

SKRIV INN PRODUKTIDENTIFIKASJONSNUMMERET i håndboka. Pass på at alle numrene er korrekt, slik at produktet lettere kan spores opp hvis det skulle bli stjålet.

Forhandleren trenger også disse numrene når du bestiller deler. Oppbevar en kopi av identifikasjonsnummeret på et sikkert sted utenfor maskinen eller borte fra produktet.

GARANTIEEN gis som en del av John Deeres støtteprogram for kunder som bruker og vedlikeholder utstyret sitt som beskrevet i denne instruksjonshåndboka. Garantien er forklart på garantierklæringen som du skal ha mottatt fra din forhandler.

Med denne garantien kan du være trygg på at John Deere vil stå til ansvar for produktene sine dersom det skulle oppstå feil i løpet av garantiperioden. I visse tilfeller leverer John Deere også forbedringer, ofte uten å kreve betaling fra kunden, selv om garantitiden for produktet er utløpt. Dersom utstyret misbrukes eller endres slik at ytelsen ikke samsvarer med de opprinnelige spesifikasjonene fra fabrikken, blir garantien ugyldig, og John Deere er ikke forpliktet til å foreta utbedringer hos kunden.

Dersom du ikke er den opprinnelige eieren av dette produktet, er det i din egen interesse å ta kontakt med din lokale John Deere-forhandler for å informere vedkommende om produktets serienummer. Dette gjør at John Deere kan varsle deg om eventuelle relevante saker eller produktforbedringer.

DX,IFC,PRE -78-24SEP25-1/1

John Deere™ står til tjeneste

Kundetilfredhet er viktig for John Deere™.

Våre forhandlere tilbyr deg rask og effektiv levering av deler og service:

- Vedlikehold og servicedeler for utstyret ditt.
- Opplærte serviceteknikere og nødvendige diagnose- og reparasjonsverktøy for å utføre service på utstyret ditt.
- **John Deere™ reservedeler, reparasjonstjenester og informasjon om vedlikehold eller reparasjon er tilgjengelig. For mer informasjon kan du besøke deere.com eller deere.no.**



TS201—UN—15APR13

DX,IFC,JDS -78-30SEP25-1/1

Varemerker

Varemerker	
AutoTrac™	Varemerke for Deere & Company
CommandARM™	Varemerke for Deere & Company
CommandCenter™	Varemerke for Deere & Company
GreenStar™	Varemerke for Deere & Company
iGrade™	Varemerke for Deere & Company
ILS™	Varemerke for Deere & Company
RowSense™	Varemerke for Deere & Company
RTK Extend™	Varemerke for Deere & Company
Service ADVISOR™	Varemerke for Deere & Company
StarFire™	Varemerke for Deere & Company
TLS™	Varemerke for Deere & Company
TouchSet™	Varemerke for Deere & Company

zb48j1t,1693379220046 -78-30AUG23-1/1

Bokhandel for teknisk informasjon fra John Deere

Det er ikke sikkert at produktfunksjonaliteten er fullstendig representert i dette dokumentet på grunn

av produktendringer etter at dokumentet gikk i trykken. Les den nyeste brukerhåndboken før bruk. Kontakt en forhandler eller gå til techpubs.deere.com for å få et eksemplar.

CZ76372,000071F -78-04AUG25-1/1

Innhold

	Side		Side
Sikkerhet			
Vær obs på sikkerhetsinformasjon	05-1	Konfigurer Implement StarFire-mottaker	60A-1
Forstå signalordene	05-1	Optimere terrengkompenseringsmod- ulen (TCM)	60A-2
Følg sikkerhetsanvisningene	05-1	Kalibrering av terrengkompensasjons- modul (TCM)	60A-2
Praktiser sikkert vedlikehold	05-2	Justere selektiv reguleringsventil (SCV)	60A-5
Bruk trinn og grep korrekt	05-2	Justeringsbryter for motbalanseventil	60A-7
Håndtere elektroniske komponenter og braketter på en sikker måte	05-3		
Bruke elektronisk display korrekt	05-3	Konfigurerings – UCC2-Application controller	
Trygg betjening av veiledningssystemer	05-4	Oversikt av oppsettveiviser	60B-1
Bruk sikkerhetsbeltet på riktig måte	05-4	GPS-forskyvninger	60B-2
Trygg betjening av systemer for automatisering av redskap	05-5	Serieporter	60B-4
Unngå væske under høyt trykk	05-5	Sett opp Kjør-sidesett	60B-5
Informasjon om forskrifter og samsvar		Konfigurerings – John Deere Active Implement Guidance	
Identifisere datokode	20-1	Styrekontroll–Aktiv redskapsveiledning	60C-1
Den eurasiske økonomiske union – EAC	20-2	Styrekalibreringer–Aktiv redskapsveiledning ...	60C-2
Samsvarserklæring for EU	20-5	Styringsfølsomhet – John Deere Active Implement Guidance™	60C-6
Samsvarserklæring for Storbritannia	20-6	Feilkorrigerings – Aktiv redskapsveiledning	60C-7
		Hastighetskontroll – Aktiv redskapsveiledning	60C-8
Systemoversikt		RowSense-innstillinger – veiledning for aktivt verktøy	60C-8
Funksjonsprinsipp	30-1	Automatiseringsalternativer – John Deere Active Implement Guidance™	60C-9
Krav	30-2	Kalibrering Vision Guidance-kamera – John Deere Active Implement Guidance™	60C-10
Naviger til Applikasjonskontroller-sidene	30-2	Redskapssporing – John Deere Active Implement Guidance™	60C-12
Naviger til StarFire-sider	30-4		
Angi aktiveringskode	30-5	Konfigurerings – Traktorintegert John Deere Active Implement Guidance	
Maskinkompatibilitet	30-6	Traktor-integert oversikt over aktiv redskapsveiledning	60D-1
Bytt ut minne som kan programmeres og slettes, men kun leses (EPROM)	30-6	Sett opp John Deere Active Implement Guidance™ for traktor-integert Active Implement Guidance™	60D-1
		Første bruk - Sett opp Redskap	60D-5
Komponentoversikt			
StarFire-mottaker	40-1	Konfigurerings – Plogstyring	
Display	40-3	Breddekontrolltest – Plogstyring	60E-1
Hjulvinkelsensor	40-4	Manuell SCV-kalibrering – Plogstyring	60E-2
Påføringskontroller	40-5		
Motbalanseventil	40-5		
Ekstern ventil	40-6		
Redskapshøydebryter	40-6		
AutoTrac Vision-kamera	40-7		
Montering			
Spenningsdriver nedside	50-1		
Konfigurerings – Maskin og redskap			
Koble til redskap	60A-1		

Fortsettes på neste side

Original-instruksjonene. Alle opplysninger, illustrasjoner og spesifikasjoner i denne håndboka er basert på nyeste tilgjengelig informasjon på tidspunktet da den gikk i trykken. Vi forbeholder oss retten til å foreta endringer til enhver tid, og uten forvarsel.

COPYRIGHT © 2025
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual

	Side
Konfigurere plogen – Plogstyring	60E-4
Funksjonsoppsett – Plogstyring.....	60E-6
Kalibrer breddekontroll–Plogstyring.....	60E-6
Breddekontroll – Plogstyring.....	60E-7

Betjening

Oversikt for grunnleggende drift	70-1
Koble inn automatisering av redskap	70-2
Koble fra, deaktiver og sett redskapsautomatisering ut av drift	70-4
SCV-kontrollkommando.....	70-4
AutoTrac Vision-overlegg	70-5

Feilsøking

Satellittinformasjon	80-1
Tilbakestilling av UCC2 Application Controller ...	80-2
Statuskode, navigasjonskilde, og avslutningskode	80-3
Feilkoder (DTC-er).....	80-5
Diagnose	80-6
Trinnrespons – Aktiv redskapsveiledning	80-7
Frekvenssveip – John Deere Active Implement Guidance™	80-7
Posisjonskommando – John Deere Active Implement Guidance™	80-8
Flytkommando – John Deere Active Implement Guidance™	80-8
Navigasjonssensorer – John Deere Active Implement Guidance™	80-9
Hastighetskontroll – Aktiv redskapsveiledning ...	80-9
Diagnostikk–Plogstyring	80-10
Maskinvare/programvare.....	80-10
Driftstimer	80-11
SCV-diagnostikk	80-11
Avlesninger av inndata/utdata	80-12
Maskinkonfigurasjon.....	80-14
Ekstern ventil	80-19
Mottaker.....	80-21
AutoTrac Vision-kamera	80-22
Redskapsytelse – Aktiv redskapsveiledning.....	80-23
Redskapsytelse–Plogstyring	80-25

Vedlikehold

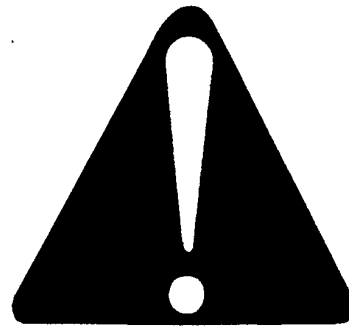
Maskin	100-1
Sjekkliste før sesongen starter	100-1
Daglig sjekkliste.....	100-1
Sjekkliste for sesongslutt.....	100-2

Sikkerhet

Vær obs på sikkerhetsinformasjon

Dette er et sikkerhetssymbol. Når du ser dette symbolet på maskinen eller i håndboken, må du være oppmerksom på faren for personskader.

Følg anbefalte forholdsregler og allment kjente regler for sikker bruk.



T81388 —UN—28JUN13

DX,ALERT -78-29SEP98-1/1

Forstå signalordene

Et signalord—FARE, ADVARSEL eller OBS!—brukes sammen med sikkerhetssymbolet. FARE viser den mest alvorlige risikoen.

Sikkerhetsmerker med signalordene FARE eller ADVARSEL er ofte plassert nær risikoområder. Generelle forholdsregler er oppført på OBS!-sikkerhetsmerkene. OBS!-merkene henviser også til sikkerhetsinformasjon i denne håndboka.

 **FARE**

 **ADVARSEL**

 **OBS!**

TS187 —78—30SEP88

DX,SIGNAL -78-03MAR93-1/1

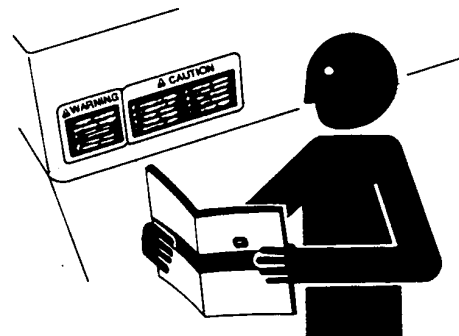
Følg sikkerhetsanvisningene

Les nøye all sikkerhetsinformasjon i denne håndboken og på maskinens sikkerhetsmerker. Hold sikkerhetsmerkene i god stand. Skift ut manglende eller skadde sikkerhetsmerker. Pass på at nye utstyrskomponenter og reservedeler har de nyeste sikkerhetsmerkene. Nye sikkerhetsmerker kan fås hos John Deere™-forhandleren.

Det kan finnes ytterligere sikkerhetsinformasjon på deler og komponenter fra andre leverandører, og denne informasjonen er ikke gjengitt i denne instruksjonshåndboken.

Lær deg å bruke maskinen og betjeningselementene på riktig måte. Ikke la noen betjene maskinen uten opplæring.

Hold maskinen i god stand. Uautoriserte modifikasjoner på maskinen kan svekke funksjonen og/eller sikkerheten, samt virke negativt inn på maskinens levetid.



Hvis det er noe du ikke forstår i denne håndboken og du trenger assistanse, skal du kontakte John Deere™-forhandleren.

TS201 —UN—15APR13

DX,READ -78-01AUG22-1/1

Praktiser sikkert vedlikehold

Sett deg inn i serviceprosedyren før du utfører arbeid. Hold området rent og tørt.

Du skal aldri smøre, utføre service på eller justere maskinen mens den er i bevegelse. Hold hender, føtter og klær borte fra kraftdrevne deler. Koble fra all strøm og betjen kontrollene for å avlaste trykket. Senk redskap til bakken. Stopp motoren og sikr maskinen. Hvis utstyrt med, ta ut nøkkelen, koble fra batteriets jordkabel, og la maskinen avkjøles.

Sikre alle maskinelementer som må være løftet for vedlikeholdsarbeid.

Hold alle deler i god stand og riktig installert. Reparer skade umiddelbart. Skift ut slitte eller skadde deler. Fjern eventuell ansamling av fett, olje eller smuss.

På selvgående utstyr, koble fra ledningsnett fra traktoren før du betjener elektriske systemkomponenter eller utfører sveising på maskinen.

På slept utstyr, koble fra ledningsnett fra traktoren før du betjener elektriske systemkomponenter eller utfører sveising på maskinen.

Fall under rengjøring eller arbeid i høyden kan forårsake alvorlig personskade. Bruk en stige eller plattform for å enkelt nå hvert sted. Bruk solide og sikre fotfester og håndtak.



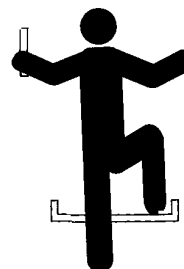
TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -78-25NOV25-1/1

Bruk trinn og grep korrekt

Unngå fall ved å være vendt mot maskinen når du stiger på og av. Hold 3-punkts kontakt med trinn, grep og håndlister.

Vær spesielt forsiktig når det er glatt på grunn av gjørme, snø eller fuktighet. Hold trinnene rene og fri for smørefett eller olje. Du må aldri hoppe ned fra maskinen. Du må aldri stige på eller av en maskin i bevegelse.



T133468 —UN—15APR13

DX,WW,MOUNT -78-12OCT11-1/1

Håndtere elektroniske komponenter og braketter på en sikker måte

Å falle ned under montering eller fjerning av elektroniske komponenter kan forårsake alvorlige skader. Bruk en stige eller plattform for å enkelt nå hver monteringsposisjon. Bruk robuste og sikre fot- og håndfester. Ikke monter eller fjern komponenter under våte eller isete forhold.

Hvis en RTK-basestasjon skal installeres eller vedlikeholdes på et tårn eller andre høye strukturer, må en sertifisert klatrer utføre dette arbeidet.

Hvis en GPS-mottaksmast skal installeres eller vedlikeholdes på et instrument, må du bruke riktige løfteteknikker og egnet beskyttelsesutstyr. Masten er tung og kan være vanskelig å håndtere. To personer kreves når monteringsposisjonene ikke er tilgjengelige fra bakken eller fra en vedlikeholdsplattform.



TS249 —JUN—23AUG88

DX,WW,RECEIVER -78-24AUG10-1/1

Bruke elektronisk display korrekt

Elektroniske display er ekstrautstyr som skal hjelpe føreren utføre arbeid i feltet, øke komforten og gi underholdning. Displayene har et stort utvalg funksjoner. De brukes i mange ulike maskinsystemprogrammer og kan brukes med annet ekstrautstyr som f.eks. håndholdt elektronisk utstyr.

En sekundærenhet er en enhet som ikke kreves for å bruke maskinen til dens primære drift. Føreren er alltid ansvarlig for trygg bruk av og kontroll over maskinen.

Gjør følgende for å unngå personskader under drift av maskinen:

- Plasser displayet i henhold til installasjonsinstruksjonene. Kontroller at enheten er forsvarlig festet og ikke hindrer førerens sikt eller er i veien for betjeningselementene for maskinen.
- Ikke bli distraheret av displayet. Vær årvåken. Følg med på maskinen og hva som foregår i omgivelsene.

- Du må ikke endre innstillinger eller åpne funksjoner som krever lengre bruk av displaykontrollene mens maskinen er i bevegelse. Stopp maskinen på et trygt sted og sett den i parkeringsstilling før du utfører slike handlinger.
- Still aldri inn volumet så høyt at du ikke kan høre veitrafikken og nødutrykninger.

For å fremme trygg bruk kan enkelte funksjoner på displayene være deaktivert med mindre maskinbevegelsen er begrenset og/eller maskinen er parkert. Manglende overhold av denne sikkerhetsregelen kan være i strid med gjeldende lov, og kan føre til skader, alvorlige personskader eller døden.

Du må bare bruke tilgjengelige displayfunksjoner når forholdene tillater trygg bruk og det er i samsvar med aktuelle instruksjoner. Overhold alltid reglene for trygg trafikk, nasjonale og lokale lover og trafikkregler når du bruker ekstrautstyr.

DX,ELEC,DISPLAY -78-13JAN15-1/1

Trygg betjening av veiledningssystemer

Veiledningssystemer skal ikke brukes på vei. Slå alltid av (deaktiver) alle veiledningssystemer før du kjører ut på en vei. Ikke forsøk å slå på (aktivere) et veiledningssystem under transport på vei.

Veiledningssystemer er ment for å hjelpe føreren med å utføre mer effektiv åkerdrift. Føreren er alltid ansvarlig for maskinbanen. Veiledningssystemer oppdager ikke eller unngår kollisjoner med hindringer eller med andre maskiner automatisk.

Veiledningssystemer inkluderer alle programmer som automatiserer maskinstyring. Dette omfatter, men er ikke begrenset til, AutoTrac™, iTEC™, AutoTrac™-svingautomatisering, AutoTrac™-redskapsveiledning (passiv), AutoTrac™ Universal, AutoTrac™-kontroller, AutoTrac™ RowSense™ og Machine Sync.

Slik forebygger du skader på fører og tilskuere:

AutoTrac er et varemerke som tilhører Deere & Company
iTEC er et varemerke som tilhører Deere & Company
RowSense er et varemerke tilhørende Deere & Company

- Stig aldri på eller av en maskin som er i bevegelse.
- Kontroller at maskinen, redskapet og veiledningssystemet er riktig konfigurert.
 - Kontroller at grensene er nøyaktig konfigurert hvis du bruker iTEC™, AutoTrac™-svingautomatisering eller AutoTrac™-redskapsveiledning (passiv).
 - Hvis du bruker maskinsynkronisering, må du sørge for at følgerens hjempunkt er kalibrert med tilstrekkelig avstand mellom maskinene.
- Vær årvåken, og følg med på hva som foregår i omgivelsene.
- Ta kontroll over rattet når det er nødvendig for å unngå farer i åkeren, uvedkommende personer, utstyr eller andre hindringer.
- Stans driften hvis dårlige siktforhold reduserer muligheten din til å betjene maskinen eller oppdage personer eller hindringer i maskinbanen.
- Vurder åkerforhold, sikt og maskinkonfigurasjon når du velger maskinhastighet.

AL70325,000048F -78-15APR21-1/1

Bruk sikkerhetsbeltet på riktig måte

Unngå å knuse legemsdeler eller dødsulykker ved velt.

Denne maskinen er utstyrt med en vernebøyle (Rollover Protective Structure, ROPS). BRUK setebelte når du arbeider med veltebøyle.

- Ta tak i låsen og trekk sikkerhetsbeltet over kroppen.
- Før lasken inn i spennen. Det skal nå høres et klikk.
- Dra i setebeltelåsen for å kontrollere at beltet er forsvarlig fastspent.
- Legg setebeltet tett over hoftene.

Skift ut hele sikkerhetsbeltet hvis jernvaren, spennen, beltet eller returmekanismen viser tegn på skader.

Kontroller sikkerhetsbeltet og monteringsboltene minst en gang om året. Se etter tegn som tyder på løse fester eller skade på beltet, f.eks. revner, frynser, ekstrem eller

uvanlig slitasje, misfarging eller oppskrapede partier. Skift kun ut med reservedeler som oppfyller spesifikasjonene for maskinen din.



TS1729—UN—24MAY13

DX,ROPS1 -78-22AUG13-1/1

Trygg betjening av systemer for automatisering av redskap

Systemer for automatisering av redskap skal ikke brukes på vei. Slå alltid av (deaktiver) systemer for automatisering av redskap før du kjører ut på en vei. Ikke slå på (aktiver) system for automatisering av redskap under transport på vei.

Systemer for automatisering av redskap er beregnet på å hjelpe føreren med å utføre mer effektiv åkerdrift. Føreren er alltid ansvarlig for maskinbanen.

Systemer for automatisering av redskap inkluderer alle programmer som automatiserer redskapsbevegelse. Dette omfatter, men er ikke begrenset til, iGrade og Active Implement Guidance.

Slik forebygger du skader på operatør og tilskuere:

- Kontroller at maskinen, redskapet og automatiserings-systemene er riktig konfigurert.
- Vær årvåken, og følg med på hva som foregår i omgivelsene.
- Ta kontroll over maskinen når det er nødvendig for å unngå farer i åkeren, uvedkommende personer, utstyr eller andre hindringer.
- Stans driften hvis dårlige siktforhold reduserer muligheten din til å betjene maskinen eller oppdage personer eller hindringer i maskinbanen.



PC13793—UN—25MAY11

CF86321.0000366 -78-05AUG25-1/1

Unngå væske under høyt trykk

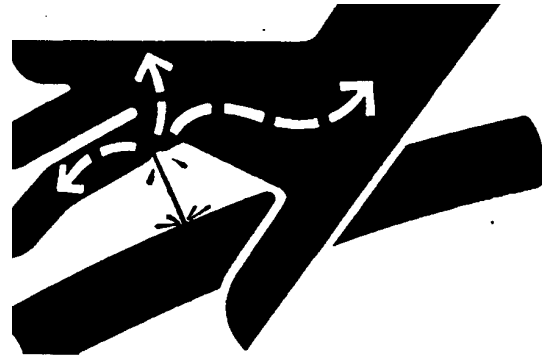
Inspiser hydraulikkslangene regelmessig - minst en gang per år - med hensyn til lekkasjer, knekker, kutt, sprekker, avslitning, blemmer, korrosjon, eksponert stålfletting eller andre tegn på slitasje eller skader.

Erstatt slitte eller skadde slangeenheter umiddelbart med John Deere-godkjente utskiftningsdeler.

Væske som lekker ut under trykk, kan trenge inn i huden og forårsake alvorlig skade.

Unngå denne typen skade ved å fjerne trykket før hydraulikk eller andre ledninger kobles fra. Stram til alle koblinger før du trykksetter systemet.

Bruk et pappstykke for å lete etter eventuelle lekkasjer. Beskytt hendene og kroppen mot væske under høyt trykk.



Ved utilsiktet hudinjeksjon, oppsøk umiddelbart kirurgisk behandling.

X9811—UN—23AUG88

DX,FLUID -78-05NOV25-1/1

Informasjon om forskrifter og samsvar

Identifisere datokode

Bruk datokoden (A) på produktmerket til å identifisere produksjonsdatoen. "AA" (B) identifiserer de siste to sifrene i produksjonsåret, og "UU" (C) identifiserer ukenummeret i kalenderåret for produksjonen (C).

MERK: Ukenummeret for produksjon går fra 01 til 53.

Datokode		
YY	Siste to sifre i produksjonsår	Eksempel: 16 = 2016 17 = 2017 18 = 2018
UU	Ukenummer til kalenderens produksjonsår	Eksempel: 01, 02, 03–53

A—Datokode (produksjons-
dato)

B—Siste to sifre i
produksjonsåret

C—Kalenderens ukenummer
for produksjonsåret



PC28647 —UN—07FEB22

PC17574 —UN—16AUG13 Eksempel på produktmerke

DATE CODE YY WW
B C

Eksempel på datokode

RW00482,00007B7 -78-08FEB22-1/1

Den eurasiske økonomiske union – EAC

UCC

Eurasian Economic Union

Information for products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: Universal CAN Application Controller

Model: John Deere Application Controller

Made in the USA

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "SERVISSTAN"

Kyrgyz Republic, Bishkek K Akiev str. 102

For technical support, please contact your dealer.



EAC på engelsk

Fortsettes på neste side

hy01057,1763963967754 -78-24NOV25-1/3

PC894510—UN—19NOV25

Өнім

Еуразиялық Экономикалық Одақ

ЕАЭО техникалық регламенттерінің талаптарымен сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Молин, Иллинойс, 61265-8098, АҚШ

Өнім: Әмбебап CAN қолданбасының контроллері

Үлгі: John Deere қолданбасының контроллері

Америка Құрама Штаттарында жасалған

Еуразиялық Экономикалық Одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің аты мен мекенжайы: "СЕРВИССТАН"
жауапкершілігі шектеулі серіктестік

Қырғыз Республикасы, Бішкек қ., К Акиев көш. 102

Техникалық қолдау жөнінде дилеріңізге хабарласыңыз.



EAC på kasakhisk

Fortsettes på neste side

hy01057,1763963967754 -78-24NOV25-2/3

PC694511 —UN—19NOV25

Изделие

Евразийский экономический союз

Информация для изделий, имеющих знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Производитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Изделие: Универсальный контроллер оборудования с шиной CAN

Модель: Контроллер оборудования John Deere

Произведено в США

Название и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза: ООО «СЕРВИССТАН»

Кыргызская Республика, город Бишкек, ул. Калык Акиева 102

Для получения технической поддержки обратитесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



EAC på russisk

hy01057,1763963967754 -78-24NOV25-3/3

PC894512—UN—24NOV25

Samsvarserklæring for EU

Deere & Company
Moline, Illinois, USA

Undertegnede erklærer herved at:

Produkt: Universal Can Controller 2, Application Controller, Application Controller 1100, Application Controller 1120

Modell(er): XL01, XL02

oppfyller alle relevante forskrifter og vesentlige krav i følgende direktiver:

DIREKTIV	NUMMER	SERTIFISERINGSMETODE
Direktiv om elektromagnetisk kompatibilitet	2014/30/EF	Vedlegg II av direktivet

Produktet er i samsvar med følgende standarder og/eller andre styrende dokumenter:

EN 55032: 2012/AC: 2013

EN 55024: 2010

EN ISO 14982: 2009

Navn og adresse til ansvarlig person i EU som har autorisasjon til å samle den tekniske konstruksjonsfilen:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Kundestøtte
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Denne samsvarserklæringen er utstedt ene og alene på produsentens ansvar.

Sted for erklæringen: Urbandale, Iowa, USA

Navn: Scott Torgerson

Dato for erklæringen: 12. april 2021

Tittel: Delivery Manager Electronic Hardware

Produksjonssenhets: Deere & Company, Moline, IL 61265

DXCE01 —UN—28APR09



CT47125,000115D -78-22OCT21-1/1

Samsvarserklæring for Storbritannia

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Undertegnede erklærer herved at:

Produkt: Universal Can Controller, Application Controller 1100, Application Controller 1120

Modell(er): XL01, XL02

oppfyller alle relevante forskrifter og vesentlige krav i følgende direktiver:

DIREKTIV	NUMMER	SERTIFISERINGSMETODE
Forordningen for elektromagnetisk kompatibilitet	S.I. 2016/1091	Plan 2, modul A

Produktet er i samsvar med følgende standarder og/eller andre styrende dokumenter:

EN 55032:2012/AC:2013

EN ISO 14982:2009

EN 55024:2010

Navn og adresse til ansvarlig person i EU som har autorisasjon til å samle den tekniske konstruksjonsfilen:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
EUConformity@JohnDeere.com

Denne samsvarserklæringen er utstedt ene og alene på produsentens ansvar.

Sted for erklæringen: Urbandale, IA, USA

Dato for erklæringen: 12. april 2021

Produksjonsenhet: Deere & Company, Moline, IL 61265

Navn: Scott Torgerson

Tittel: Delivery Manager Electronic Hardware

Importør av produkter innen Landbruk & Plenmaskiner:
John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire,
NG13 9HT, Storbritannia

APY46000 —UN—25AUG21

Importør for skogsdriftsprodukter: John Deere Forestry
Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria,
CA6 4NW, Storbritannia

Importør av produkter innen konstruksjon: Wirtgen
Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey
Drive, Newark, Notts. NG24 2UA, Storbritannia



CT47125,0001174 -78-11NOV21-1/1

Systemoversikt

Funksjonsprinsipp

Aktiv redskapsveiledning gjør det mulig å uavhengig styre et redskap inn i samme veiledningsspor som maskinen.

Traktorintegret aktiv redskapsveiledning er en maskinvareløsning som selges i noen områder som bruker aktiv redskapsveiledning.

(For mer informasjon, se Oppsett – aktiv redskapsveiledning.)

Plogstyrekontroller justerer arbeidsbredden til plogen for å lage jevne furer.

Redskapsposisjonen beregnes ved hjelp av data fra:

- Maskinens globale posisjoneringssystem (GPS)
- Redskaps-GPS
- AutoTrac
- Display
- Potensiometer eller halleffekt-sensor
- Hvis aktuelt, AutoTrac Vision-kamera

(Se Krav for mer informasjon.)

UCC2-kontrollenhet for applikasjon instruerer redskapets hydrauliske styringsmekanisme for å aktivere til redskapet når ønsket posisjon.

Hydrauliske reguleringsalternativer

- **Selektiv reguleringsventil (SCV)-kontroll** brukes når maskinen er utstyrt med elektronisk styrte SCV-er. UCC2-kontrollenhet for applikasjon sender en signalspenning til maskinens hydraulikkstyreenhet for å styre SCV-hydraulikkstrøm til redskapets styremekanisme til den ønskede redskapsposisjonen er oppnådd. Kalibrering av SCV-tersklene gjennom displayet er nødvendig når systemet konfigureres og når det hydrauliske systemet endres. På grunn av normale variasjoner i SCV-ene, har hver maskin sine egne unike SCV-signalteriskelverdier. Hydraulikkssystemer som ikke regulerer retur-hydraulikkstrømningen krever en motbalanse-ventil for å opprettholde et systemretur-trykk for konsekvent ytelse.
- **Ekstern ventilkontroll** brukes når det ikke benyttes elektronisk styrte SCV-er. UCC2-kontrollenhet for applikasjon sender en signalspenning til en ekstern ventil som styrer SCV-hydraulikkstrøm til redskapets styremekanisme til den ønskede redskapsposisjonen er oppnådd. Hydraulikk-tilførsel og returolje rutes gjennom den eksterne ventilen som ikke krever en motbalanseventil.

zb48j1t,1693381252749 -78-30AUG23-1/1

Krav

Kompatibilitet og systemfunksjonalitet varierer etter lokasjon og utstyrskonfigurasjon. For mer informasjon om tilgjengelighet av komponenter, systemfunksjonalitet og kompatibilitet, kontakt din John Deere-forhandler eller annen tjenesteleverandør. Du kan lese mer i Kompatibilitetsveiledningen på Value Selling Navigator.

Maskinvare:

- UCC2-kontrollenhet for applikasjon
- AutoTrac
- GreenStar 3 eller Generation 4 Display
- Redskapmontert hjulvinkelsensor
- Redskapets hydraulikksylinder eller styremekanisme

MERK: Plogstyring krever kun en StarFire-mottaker montert på maskinen. Hvis du bruker et redskaps AutoTrac Vision-kamera med aktiv redskapsveiledning, er en StarFire-mottaker for redskaper valgfritt.

- StarFire-mottaker med RTK montert på maskinen
- StarFire-mottaker montert på redskap
- Ulike ledningsnett tilknyttet strømforsyning, kontrollenhetsintegrasjon, sensorkommunikasjon og styrekontroll

Programvare:

MERK: Generasjon 4-skjermer med versjon 1-prosessor kan kun oppdateres ved hjelp av Service ADVISOR. Ta kontakt med din forhandler av John Deere eller et annet kvalifisert verksted for mer informasjon.

MERK: Forsikre deg om at utstyret har en uavbrutt strømtilførsel mens programvaren oppdateres. Tidspunktene for programvareoppdateringer kan variere, avhengig av utstyret, nettverket eller CAN-buss-hastigheten og programmets størrelse. Det tar for eksempel i gjennomsnitt 30 minutter å oppdatere UCC2-kontrollenheten for applikasjon. Forsikre deg om at utstyret har en uavbrutt strømtilførsel mens programvaren oppdateres.

- Nyeste programvare installert på:
 - Display

- StarFire-mottaker
- UCC2-kontrollenhet for applikasjon
- Hvis aktuelt, AutoTrac Vision-kamera (Gå til StellarSupport.com og bla fram til Software Updates (programvareoppdatering).
- AutoTrac-aktivering på skjermen (ikke nødvendig for å styre systemet manuelt)
- Aktivering av Tractor Implement Automation™ (kun påkrevd for å bruke John Deere Active Implement Guidance™ eller for å aktivere ISO reguleringsventilgrensesnittet på noen traktormodeller) (Les instruksjonshåndboken for traktoren for mer informasjon.)

MERK: Aktivering av John Deere Active Implement Guidance™ vises på Aktiveringer-siden i kontrollenhet for applikasjon.

- Aktivering av John Deere Active Implement Guidance™ på UCC2-Application Controller
- AutoTrac og Application Controller-oppsettet er fullført (ufullstendig AutoTrac-oppsett hindrer bruk av veiledning)

Spesifikasjoner for ytelse/krav:

Tillat disse spesifikasjonene for at Vision-kameraet kan bestemme plasseringen av avlingsradene og fargeforskjellene mellom avlingen og bakken på best mulig måte.

MERK: (Traktorintegrert) John Deere Active Implement Guidance™ er godkjent for bruk i tidlige avlingsstadier (kun mais) fra en avlingshøyde på 15 cm (5,9 in) til 90 prosent tak.

- Systemet kan utføre opp til en 2-graders bakkeskråning.
- Avlingsrader må være godt definert med konsekvent avstand.
- Store overhoppinger i rader eller for mye ugressmateriale kan føre til kamerakalibreringsfeil eller redusert systemytelse.
- Vær oppmerksom på at støv eller regn på kameralinsen og direkte sollys eller lavt dagslys kan påvirke systemet.
- Tung vind kan også påvirke kameraytelsen, på grunn av sterk avlingsbevegelse.

zb48j1t,1693381896998 -78-18AUG25-1/1

Naviger til Applikasjonskontroller-sidene

MERK: Vri nøkkelen til AV og la displayet slå seg helt av før du kobler til eller fra ISOBUS-redskap eller sensorer.

Etter å ha navigert til Application Controller-sidene, har GreenStar 3- og Generation 4-skjermene samme oppsett.

For å navigere til Application Controller-sidene ved hjelp av en GreenStar 3-skjerm:

1. Velg menyknappen.

PC582158 —UN—01AUG23



Menyknapp

Fortsettes på neste side

zb48j1t,1693381939510 -78-30AUG23-1/7

2. Velg Applikasjonskontroller-knappen.

PC589279 —UN—09AUG23

Naviger til Applikasjonskontroller-sidene ved hjelp av et Generation 4-display:



Applikasjonskontroller-knapp

zb48j1t,1693381939510 -78-30AUG23-2/7

1. Velg menyknappen.

PC28688 —UN—25AUG22

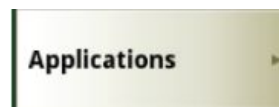


Menyknapp

zb48j1t,1693381939510 -78-30AUG23-3/7

2. Velg fanen Programmer.

PC589276 —UN—09AUG23



Applikasjonsfanen

zb48j1t,1693381939510 -78-30AUG23-4/7

3. Velg programmet ISOBUS VT.

PC28796 —UN—29AUG22



ISOBUS VT-program

zb48j1t,1693381939510 -78-30AUG23-5/7

4. Velg menyknappen i ISOBUS VT.

PC28799 —UN—29AUG22



Menyknapp i ISOBUS VT

zb48j1t,1693381939510 -78-30AUG23-6/7

5. Velg Applikasjonskontroller-funksjonstasten.

PC589279 —UN—09AUG23



Applikasjonskontroller-knapp

zb48j1t,1693381939510 -78-30AUG23-7/7

Naviger til StarFire-sider

PC582158 —UN—01AUG23

Etter å ha navigert til StarFire-sidene, har GreenStar 3- og Generation 4-skjermene samme oppsett

For å navigere til StarFire-sidene med et GreenStar 3-display:

1. Velg menyfunksjonstasten.



Menyknapp

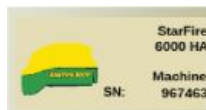
zb48j1t,1693381951278 -78-30AUG23-1/6

2. Velg en StarFire-funksjonstast.

- Maskin StarFire-funksjonstast
- Redskapens StarFire-funksjonstast

Slik navigerer du til StarFire-sidene ved hjelp av en generasjon 4-skjerm:

PC589282 —UN—09AUG23



Maskin StarFire-funksjonstast

PC589283 —UN—09AUG23



Redskapens StarFire-funksjonstast

zb48j1t,1693381951278 -78-30AUG23-2/6

1. Velg menyknappen.

PC28688 —UN—25AUG22



Menyknapp

zb48j1t,1693381951278 -78-30AUG23-3/6

2. Velg siden Programmer.

PC589276 —UN—09AUG23



Applikasjonsfanen

zb48j1t,1693381951278 -78-30AUG23-4/6

3. Velg StarFire-applikasjonen.

PC28798 —UN—29AUG22



StarFire-applikasjon

Fortsettes på neste side

zb48j1t,1693381951278 -78-30AUG23-5/6

4. Velg en mottaker fra StarFire-enhetslisten.

- Maskinens StarFire (A)
- Redskapens StarFire (B)

A—Maskin StarFire

B—Redskapens StarFire

PC589245 —UN—09AUG23



StarFire-enhetsliste

zb48j1t,1693381951278 -78-30AUG23-6/6

Angi aktiveringskode

PC26352 —UN—05OCT18

UCC2 Application controller krever en 26-sifret aktiveringskode for å drifte applikasjoner. Kontakt din forhandler av John Deere og oppgi serienummeret til UCC2 Application controller.

Med 22-1-programvareoppdateringen kan flere applikasjoner aktiveres på UCC2 Application Controller. Gjenta denne prosedyren for hver applikasjon ved hjelp av den 26-sifrede aktiveringskoden.

Tilgjengelige applikasjoner:

- Innhøstingsidentifikasjon, bomull
- Værdata
- Utbyttedokumentasjon, spesialitetsavling
- John Deere Active Implement Guidance™
- iGrade

1. Naviger til Application controller-siden.
2. Velg Kontrolleroppsett-funksjonstasten.



Funksjonstast for kontrollenhetsoppsett

zb48j1t,1693385253184 -78-30AUG23-1/4

3. Velg Aktiveringer-fanen.

PC25903 —UN—05JUL18



Fane for Aktiveringer

zb48j1t,1693385253184 -78-30AUG23-2/4

4. Velg Legg til Aktiveringsknapp.

PC25904 —UN—05JUL18



Legg til Aktiveringsknapp

Fortsettes på neste side

zb48j1t,1693385253184 -78-30AUG23-3/4

5. Angi aktiveringskoden i inntastingsfeltet (A).
6. Trykk på enter/bekreft-knappen (B).
7. Gjenta trinn 4–6 for å aktivere neste applikasjon.
8. Slå AV maskinen, vent til displayet slås av og start deretter maskinen på nytt.

A—Input box

B—Bekreft-funksjonstast

Legg til Aktiveringsvindu

zb48j1t,1693385253184 -78-30AUG23-4/4

PC25905 —UN—05JUL18

Maskinkompatibilitet

Veiledningsdelen av John Deere Active Implement Guidance™ og Plogstyring er kompatibel på maskiner med integrert AutoTrac, AutoTrac Universal eller AutoTrac-kontroller montert.

Et eksternt ventilsett gir hydraulikkstyring på maskiner som ikke ble levert med fabrikkmontert hydraulikkstyring.

(For mer informasjon, se Ekstern ventil.)

zb48j1t,1693385301503 -78-30AUG23-1/1

Bytt ut minne som kan programmeres og slettes, men kun leses (EPROM)

EPROM finnes i traktorens hydraulikkstyring. På noen eldre modeller av 8000- og 9000-traktorseriene er det nødvendig å bytte ut EPROM. Dette kan kreve utskifting av kun EPROM, eller hele hydraulikkstyringen til traktoren.

Ta kontakt med forhandleren av John Deere eller annen tjenesteleverandør for mer informasjon om krav og kompatibilitet til EPROM.

RW00482,00003A8 -78-05AUG25-1/1

Komponentoversikt

StarFire-mottaker

PC589281 —UN—09AUG23

Hvis redskapet ikke har et AutoTrac Vision-kamera, krever John Deere Active Implement Guidance™ StarFire 3000 eller StarFire 6000 mottakere på maskinen og redskapet. Hvis du bruker et kamera, er StarFire-mottakeren valgfritt.

Plogstyring krever kun en StarFire-mottaker på maskinen.

Hvis mulig, bruk mottakere av samme modell for best ytelse. Hvis du bruker forskjellige modeller, bruk StarFire 6000-mottakeren på redskapet.

- Begge mottakerne må ha et RTK-signalnivå, med mindre det benyttes et delt signal.
- Monter redskapets mottaker mindre enn 4,0 (13,1 ft) m over bakkenivå.
- Redskapets mottaker må kobles til maskinredskapets CAN-buss gjennom ISO-kontakten.

StarFire-mottaker – delt signal

MERK: For å bruke delt signal må mottakerne på både maskin og redskap være den samme modellen. StarFire iTC-mottakere er ikke i stand til å dele signaler.

Delt signal bruker maskinens korreksjonssignal for å dele signal med mottaker på redskapet. Mottaker med det høyeste korreksjonssignalet må monteres på maskinen for at delt signal skal fungere.



StarFire 6000-mottaker

Delt signal kobler automatisk sammen og kjører når følgende krav er oppfylt:

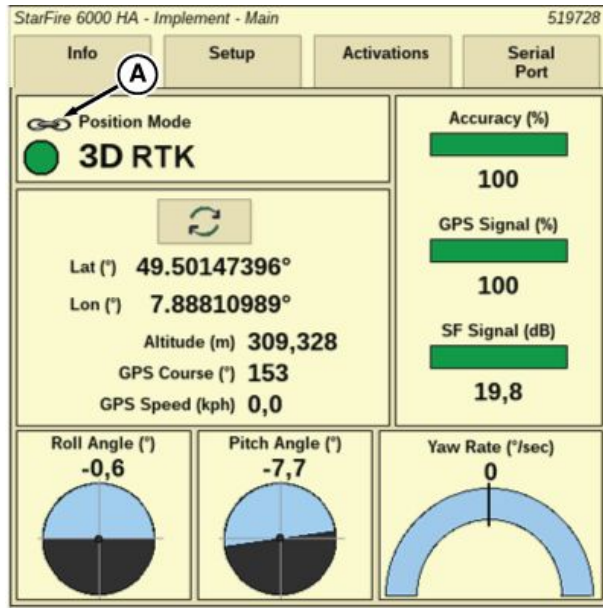
- Maskinen er i bevegelse.

MERK: John Deere 4240 Universal Display og 4100 CommandCenter støtter ikke delt signal.

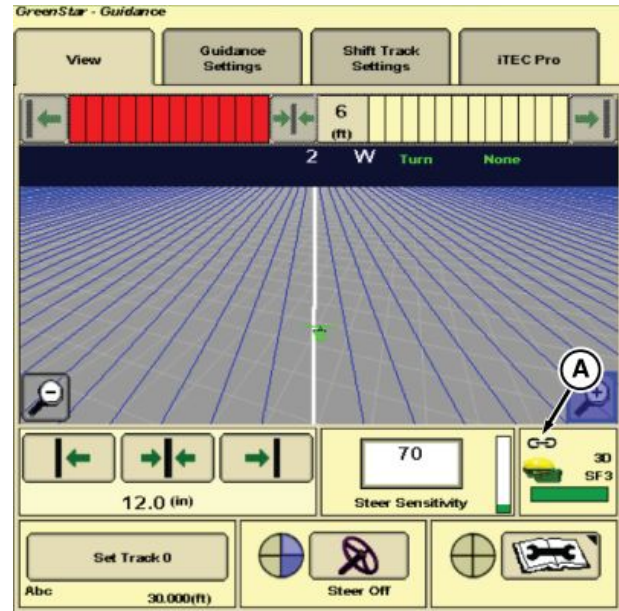
- GreenStar 3 Display, John Deere 4640 Universal Display eller 4600 CommandCenter brukes.
- StarFire 3000- eller StarFire 6000-mottakere er montert på maskinen og redskapet.
- SF2, SF3 eller RTK er aktivert på maskinens mottaker.
- SF1, SF2, SF3 eller RTK er aktivert på redskapets mottaker.
- Redskapstyring eller Redskapskift-funksjonene er valgt.
- For-/bakverdi for redskapsmottaker er satt til null.
- Nyeste programvareversjonene er installert på displayet, mottakerne og Application Controller.
- iGrade er ikke aktivert i en profil.

Fortsettes på neste side

zb48j1t, 1693385410178 -78-30AUG23-1/2



Sammenkoblede mottakere



Sammenkoblet veiledningsside

Sammenkoblet-symbolet (A) vises på flere steder hvis mottakerne deler signal.

A—Sammenkoblet-symbol



Sammenkoblede mottakere



Sammenkoblede mottakere

zb48j1t,1693385410178 -78-30AUG23-2/2

Display

Skjermen er brukergrensesnittet som føreren bruker til å:

- konfigurere og kalibrere systemkomponenter
- overvåke systemytelsen
- utføre systemjusteringer
- programmere programvare
- Vis diagnosetester.



GreenStar 3 2630-skjerm



John Deere 4640 Universal Display

PC589266 —UN—09AUG23

PC589267 —UN—09AUG23

zb48j1t,1693385437447 -78-30AUG23-1/1

Hjulvinkelsensor

For redskapsstyresystemer brukes en hjulvinkelsensor til redskapstilbakemelding. Det brukes et potensiometer (A) eller en halleffekt-sensor (B) som hjulvinkelsensor.

Når styrekontroll-sylinderen utvides eller trekkes tilbake, endres signalet fra potensiometeret for å reflektere posisjonen til redskapets styremekanisme. Dette signalet er en tilbakemelding for veiledningssystemet og styringsfølsomhetene, og brukes til å kontrollere styremekanismen.

MERK: Noen styreenheter på redskap har en hjulvinkelsensor bygget inn i utstyret.

Hjulvinkelsensoren må være en analog sensor på 0–5 V.

Monter og kalibrer hjulvinkelsensoren slik at bevegelsesområdet er innjustert og symmetrisk. Feil montering av sensoren fører til dårlig ytelse. Bekreft at det hydrauliske og mekaniske staget er riktig justert etter produsentens spesifikasjoner.

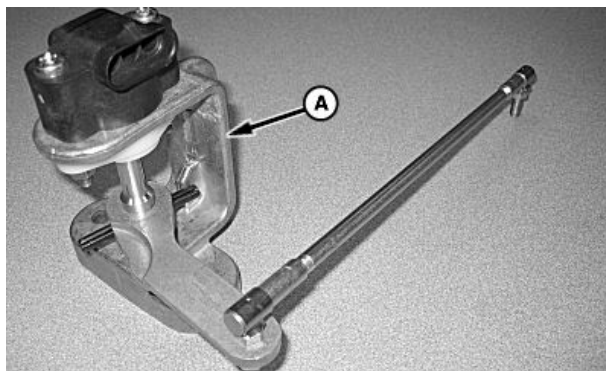
(Se instruksjonshåndboken for styresystemet for det spesifikke styresystemet.)

Monteringskrav

For best ytelse, monter hjulvinkelsensor for det største spenningsområdet. Senter skal være lineær og ha lik avstand mellom venstre og høyre.

A—Potensiometer

B—Halleffekt-sensor



Hjulvinkelsensor



Innebygget hjulvinkelsensor



Halleffekt-sensor

zb48j1t,1693385463215 -78-30AUG23-1/1

PC12344 —UN—19OCT09

PC12188 —UN—14OCT09

PC13565 —UN—03MAY11

Påføringskontroller

Application Controller 1100 innhenter veiledningslinje-informasjon fra displayet og maskinens mottaker. Veiledningslinje-informasjon sammenlignes til redskap-mottakerens posisjon for å beregne redskapets sidefeil. Application Controller 1100 sender nødvendige kommandoer til enten en ekstern ventil eller maskins hydraulikkstyring for å manipulere redskapets styremekanisme til å følge veiledningslinjen. Hvis redskapet benytter Redskap styringskontroll-modus, brukes også hjulvinkelsensordata til å følge veiledningslinjen.



Application Controller 1100 med ledningsnett

RW00482,0000337 -78-12JAN15-1/1

PC20218 —UN—07NOV14

Motbalanseventil

Motbalanseventilen returnerer hydraulikkvæsken når det er trykk på hydraulikk-tilførselssiden til ventilen. Motbalanseventilen fungerer sammen med hydraulikksystemets strømningsinnstilling. Når systemets hydraulikkstrømning endres, kreves det justering av motbalanseventilen.

En motbalanseventil er nødvendig når maskinens hydraulikksystem ikke regulerer returstrømningen. Det kreves ikke en motbalanseventil når det benyttes en ekstern ventil.

For optimal og konsekvent ytelse, installer og juster en motbalanseventil riktig.

Følgende maskinmodeller bruker CAN-basert selektive reguleringsventiler (SCV) som krever en motbalanseventil og må justeres for optimal ytelse:

- Hjultraktorer i 8030-serien (SN 40001–).
- Beltetraktorer i 8030-serien (SN 905001–).



Motbalanseventil

- Hjultraktorer i 9030-serien (SN 013000–).
- Beltetraktorer i 9030-serien (SN 911000–).
- Traktorer i seriene 7R, 8R, 8RT, 9R og 9RT.

RW00482,0000338 -78-11SEP14-1/1

PC19769 —UN—02JUL14

Ekstern ventil

Ekstern ventil gir UCC2-applikasjons-kontrollenheten muligheten til å styre maskinhydraulikk. John Deere ekstern ventil-design og funksjonalitet varierer for hydrauliske systemer med åpent og lukket senter. Bruk ekstern ventil:

- Hvis UCC2-kontrollenhet for applikasjon ikke kan styre maskinens hydraulikk. Denne tilstanden forekommer vanligvis i eldre maskinmodeller eller andre modeller som ikke er fra John Deere som er utstyrt med et John Deere veiledningssystem og en ISO-kontakt.
- For å bevare maskinens selektive reguleringsventil (SCV)-koblinger. Ekstern ventil kan koble til en åpen SCV på maskinen eller kan bruke ekstrakraft som en hydraulisk kraftkilde fra maskinen.

Eksterne ventilkomponenter

Hydraulisk kontrollblokk (A) fører hydraulikkstrømmingen til hydraulikksylindrene for redskapets posisjon.

Elektronisk ventilhus (B) mottar kommandoer fra UCC2-kontrollenheten for applikasjon og kommuniserer dem til den hydrauliske kontrollblokken.

⚠ OBS: For å unngå alvorlig personskade, hold området rundt utstyret ryddig.

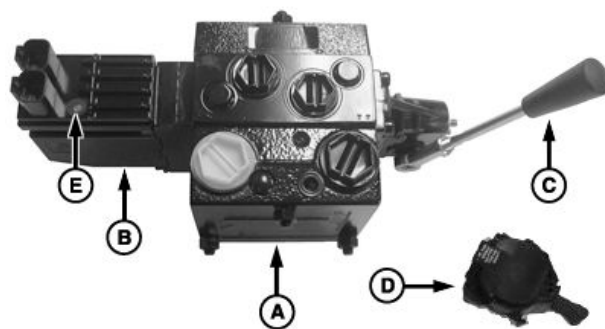
Å flytte kontrollspaken (C) for den eksterne ventilen kan føre til at redskapet beveger seg.

Kontrollspak for ekstern ventil kontrollerer den hydrauliske kontrollblokken manuelt.

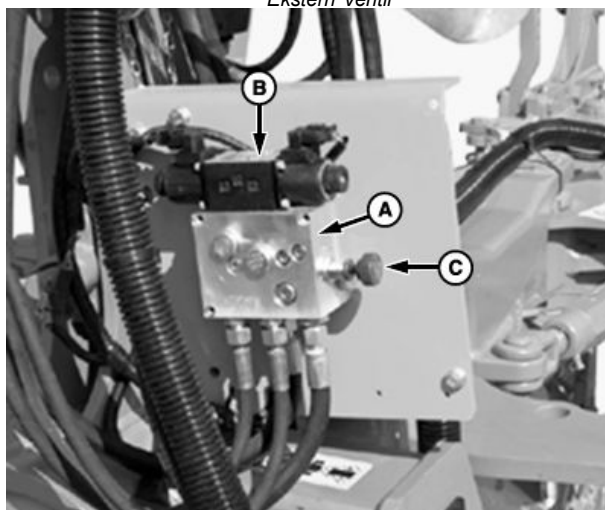
Kontrollspak (D) for fjernmontert elektronisk SCV kontrollerer den hydrauliske kontrollblokken manuelt fra operatørstasjonen.

LED-indikatoren (E) gir systemstatusen til det elektroniske ventilhuset.

- Grønn—Ventilen mottar kommando fra kontrollenheten.
- Oransje – ventilen slås på. Det mottas ingen kommando fra kontrollenheten.



Ekstern ventil



Ekstern ventil

A—Hydraulisk kontrollblokk
B—Elektronisk ventilhus
C—Kontrollspak for ekstern ventil

D—Fjernmontert elektronisk SCV-kontrollspak
E—LED-indikator

- Rød – indikerer et problem. (Se avsnittet Feilsøking.)

zb48j1t,1693385491776 -78-30AUG23-1/1

Redskapshøydebryter

John Deere-deler kan konfigureres til flere redskapsdesigner.

Hvis en høydebryter er nødvendig for din bruk, kontakt din John Deere-forhandler eller annen tjenesteleverandør.

John Deeres tekniske håndbok har ytterligere informasjon.

RW00482.0000876 -78-05AUG25-1/1

AutoTrac Vision-kamera

Et redskapsmontert AutoTrac Vision-kamera gir tilbakemelding til UCC2 Application Controller.



AutoTrac Vision-kamera

zb48j1t,1693385507896 -78-30AUG23-1/1

PC589268 —UN—09AUG23

Montering

Spenningsdriver nedside

VIKTIG: For å unngå skade på UCC2-kontrollenheten for applikasjon, bruk en reléspole (A) som er oppgitt til 1 A eller mindre, og som ikke overskrider 12 V.

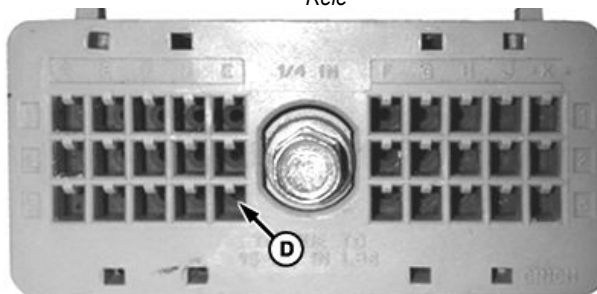
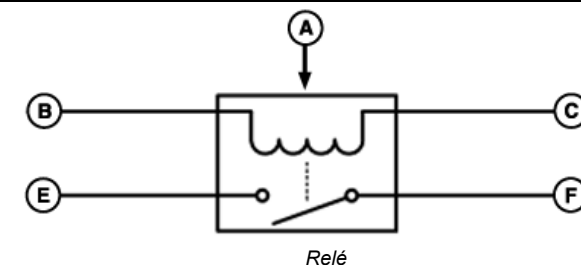
MERK: Det påkrevde reléet for å bruke spenningsdriver nedside på UCC2-applikasjonskontrollenhet følger ikke med.

Applikasjoner som bruker spenningsdriver nedside-funksjonalitet:

- Redskap som er utstyrt med elektroniske bremsesystemer som låser og frigjør styrehjul ved snu-hendelser.
- Redskap med hydrauliske styresystemer som bruker elektroniske verdier som lar styresylindere flyte under ved snuoperasjoner.

Koble reléet til en strømforsyning som leverer lav strøm likespenning på 5-12 V (B) og jord (C) til klemme E3 (D) på kontakten til UCC2 Application Controller.

Klemme E3 spenningsdriver nedside aktiveres (lukker/jorder) og holder mens AutoTrac er aktiv. Spenningsdriver nedside deaktiveres (åpnes) når AutoTrac er inaktiv.



Spenningsdriver nedside pinne

A—Relé (1 A eller mindre)
B—Strømforsyning, lav strøm
C—Jord
D—E3
E—Strømforsyning, høy strøm
F—Elektronisk enhet

PC26989 — UN — 09APR19

PC26990 — UN — 09APR19

zb48j1t,1693513049186 -78-31AUG23-1/1

Konfigurering – Maskin og redskap

Koble til redskap

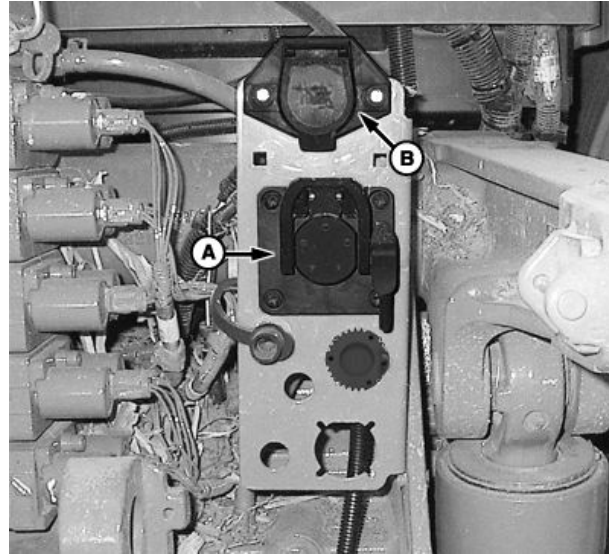
1. Stopp maskinen, aktiver parkeringsbremsen og ta ut nøkkelen.

MERK: Ikke koble til redskap når maskinen er i drift. Tilkobling mens den fortsatt er påslått genererer feil som fører til at Aktiv redskapsveiledning ikke fungerer.

2. Koble til redskapets mottakerledningsnett til den 9-pinnede ISO-kontakten (A).
3. Konstantstrømkontakt for maskinenKoble redskapets konstantstrøm-ledningsnett til maskinens konstantstrøm-kontakt.
4. Hvis redskapet er konfigurert med frontlys, koble lys-ledningsnettet til lys-kontakten (B).
5. Koble til alle andre redskapskontakter som er relatert til å montere utstyr til traktoren.

MERK: Legging av hydraulikkslange er avgjørende for riktig drift. Ekstern ventil har et P-stempel for trykkslange-kobling, T for retur eller tankslange-kobling og LS for lastføljings-slangekobling.

6. Hvis det brukes en ekstern ventil, koble trykkslange og retur eller tankslange fra ekstern ventil til maskin. Hvis du bruker ekstrakraft til å forsyne en ekstern ventil, koble til en lastføljingslange.



Bak på traktoren vises

A—9-pinners ISO-kontakt

B—Kontakt for lys

(Se maskinens instruksjonshåndbok for mer informasjon om montering av redskap og koble redskapets hydraulikk til maskinen.)

zb48j1t,1693513330291 -78-31AUG23-1/1

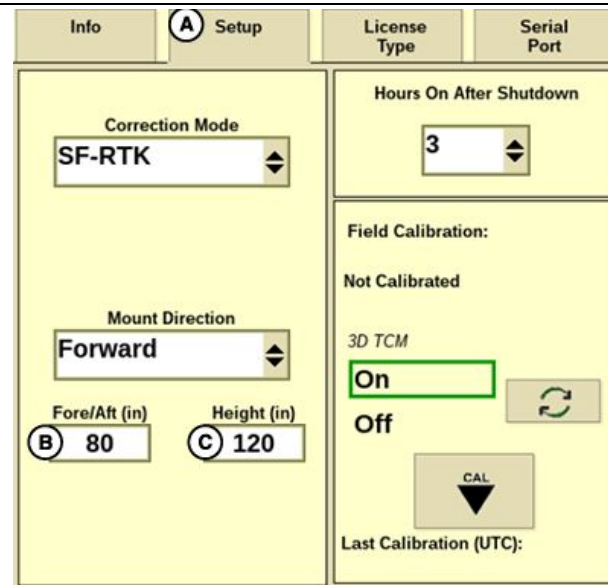
Konfigurer Implement StarFire-mottaker

1. Naviger til StarFire-sidene.
2. Velg Oppsett-fanen (A).
3. Angi 0 på for-/bakverdi for redskapsmottaker (B).
4. Angi redskapets mottakerhøyde (C). Høyden måles fra bakken til midten av taket. Senk redskapen så nær arbeidsposisjonen som mulig, når du måler høyden.

A—Oppsettside

B—Input box for foran/bak

C—Input box for høyde



StarFire oppsettskjerm

zb48j1t,1693513430746 -78-31AUG23-1/1

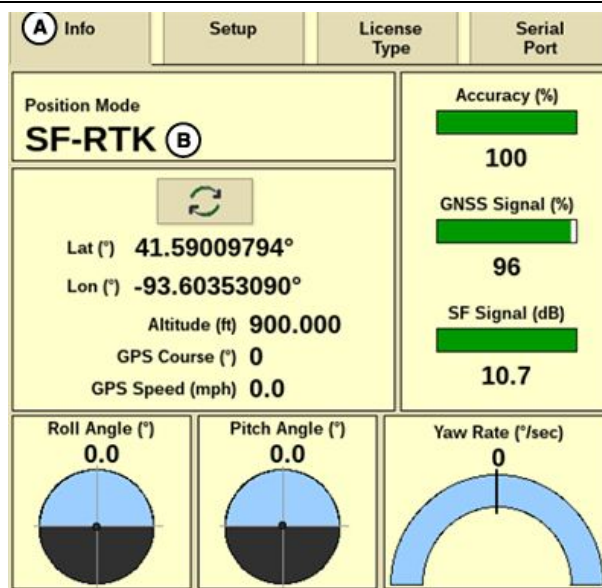
Optimere terrengkompenseringsmodulen (TCM)

Optimer TCM-kalibreringen ved å tillate at treghetsmåleenheten (IMU) måler rulleinkelen og sideveis rotasjon før du utfører TCM-kalibrering.

1. Naviger til StarFire-sidene.
2. Velg Informasjonssiden (A).
3. Bekreft at Posisjonsmodus (B) har etablert SF1-signal eller bedre.

A—Informasjonsside

B—Posisjonsmodus



StarFire Main – Informasjonsside

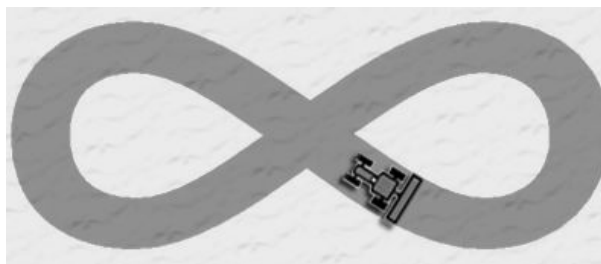
zb48j1t,1693513644852 -78-31AUG23-1/2

PC29125 —UN—26MAY23

4. Kjør maskinen i kjøremønsteret for TCM-optimering to ganger slik at IMU blir initialisert.

5. Fullfør TCM-kalibreringen.

(Se kalibrere terrengkompenseringsmodulen [TCM] for mer informasjon.)



Kjøremønster for TCM-optimering

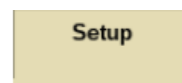
zb48j1t,1693513644852 -78-31AUG23-2/2

PC21419 —UN—30JUL15

Kalibrering av terrengkompensasjonsmodul (TCM)

MERK: StarFire 6000 integrerte mottakere kalibreres på fabrikken. Hvis det er behov for å utføre en åkerkalibrering, se StarFire 6000-mottakerens brukerhåndbok.

1. Naviger til StarFire-sidene.
2. Velg Oppsett-fanen.



Oppsettside

Fortsettes på neste side

zb48j1t,1693513658356 -78-31AUG23-1/6

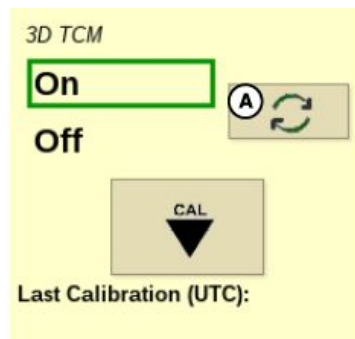
PC29126 —UN—26MAY23

Velg TCM-vekslefunksjonstasten (A) for å slå TCM PÅ og AV. Når TCM er slått AV, korrigeres ikke StarFire-signalet for maskindynamikk eller sidehelling. Når enheten slås av og på igjen er TCM som standard PÅ.

MERK: TCM må være slått PÅ for at AutoTrac skal kobles inn.

Kalibrer TCM slik at mottakeren kan fastslå kjøretøyets nullgraders rulle- og stigningsvinkel.

Før kalibrering utføres, må du kontrollere at maskinen og redskapet fungerer som de skal og er klargjort for feltarbeid. Maskinen må ha ballast og dekkene riktig lufttrykk. Senk redskapet så nær arbeidsstilling som mulig når du kalibrerer.



TCM-veksleknapp

A—TCM-vekselfunksjonstast

zb48j1t,1693513658356 -78-31AUG23-2/6

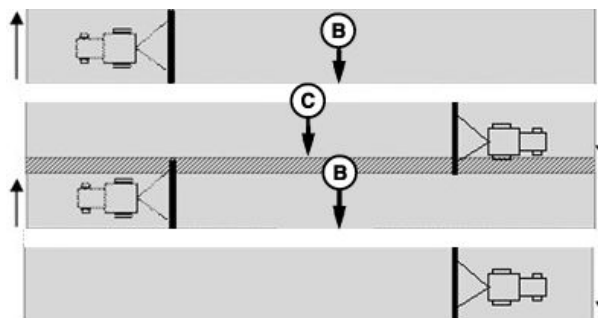
PC29127 —UN—26MAY23

Kalibrer TCM hver gang mottakeren fjernes fra maskinen og blir montert igjen eller hvis TCM-vinkelen har endret seg i forhold til maskinen. Endringer i TCM-vinkelen i forhold til maskinen kan skape en forskyvning og se ut som en konsekvent overhopping (B) eller overlapping (C) i spor-til-spor-drift. Mulige årsaker til denne forskyvningen kan være at StarFire-monteringsbraketten er litt forskjøvet, maskinførerhuset er litt forskjøvet, eller det er ujevnt dekktrykk på den ene siden i forhold til den andre.

For å eliminere forskyvning, posisjoner maskinen og kalibrer TCM. Kjør ned et gjennomløp, snu og kjør opp samme gjennomløp i motsatt retning. Hvis maskinen ikke følger samme gjennomløp, mål forskyvningsavstanden og angi i redskapsforskyvning.

Posisjonere maskinen og kalibrere terrengkompenseringsmodulen (TCM)

1. Parker maskinen på et hardt, plant underlag, og stans den helt (førerhuset svinger ikke).



Overlapping og hopp over

B—Hopp over

C—Overlapping

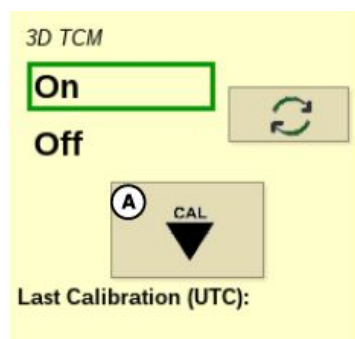
2. Merk av plasseringen av dekk eller belter på bakken for å merke deg plasseringen av akselen.

zb48j1t,1693513658356 -78-31AUG23-3/6

PC19993 —UN—03SEP14

3. Velg kalibreringsknappen (A).

A—Kalibreringsfunksjonstast



Kalibreringsknapp

Fortsettes på neste side

zb48j1t,1693513658356 -78-31AUG23-4/6

PC29128 —UN—26MAY23

4. Trykk på enter/bekreft-knappen. Statuslinjen for kalibrering vises, og forsvinner når kalibreringen er ferdig.

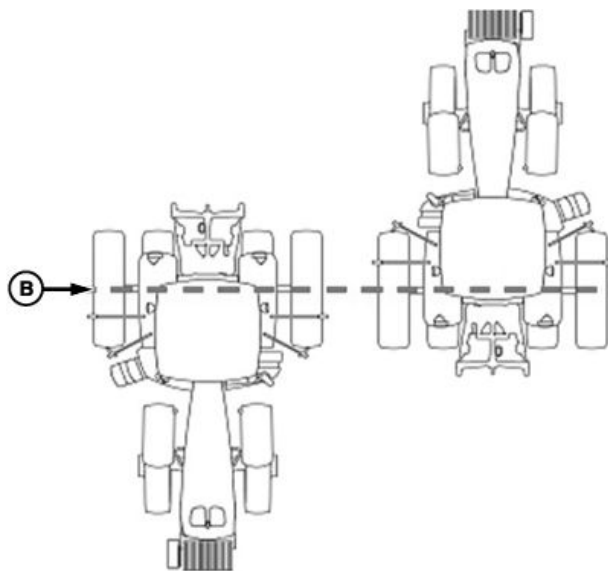
PC29129 —UN—26MAY23



Enter/bekreft-knapp

C—Maskinens dreiepunkt

zb48j1t,1693513658356 -78-31AUG23-5/6

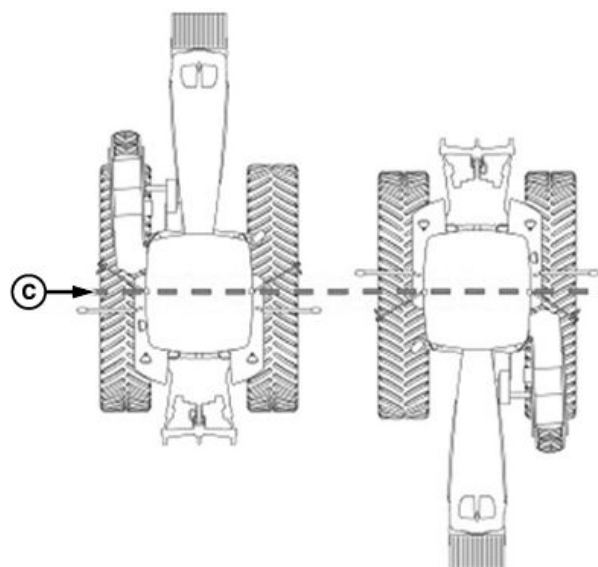


Maskiner med flytende foraksel

PC19995 —UN—03SEP14

B—Bakaksel

5. Snu maskinen 180 grader slik at den vender i motsatt retning. Kontroller at dekkene står på riktig sted for fast eller flytende foraksel og at maskinen har stoppet helt (førerhytta skal ikke bevege seg).
- For flytende forakselmaskiner (mekanisk forhjulsdreift [MFWD], Independent Link Suspension [ILS] eller Triple-Link Suspension [TLS]), plasser hjulene slik at bakakselen (B) er på samme sted når du utfører 2-punkts kalibrering.
 - For maskiner med med hjul på faste aksler eller med belter (beltetraktorer, spredere i seriene 47X0 og 49X0, hjultraktorer i seriene 9000 og 9020) må du plassere hjulene eller beltene slik at maskinens svingpunkt (C) er på samme sted uansett hvilken vei maskinen vender.
6. Trykk på enter/bekreft-knappen. Kalibreringsstatuslinjen vises, fjernes når kalibrering er fullført.
7. Velg Godta-knappen for å gå tilbake til oppsettfanen. Hvis kalibreringen ikke var vellykket, må du kalibrere TCM på nytt.



Maskiner med hjul på faste aksler eller med belter

PC19996 —UN—03SEP14

zb48j1t,1693513658356 -78-31AUG23-6/6

Justere selektiv reguleringsventil (SCV)

⚠ OBS: Overdrevene SCV-mengdemåler-innstillinger kan føre til brå maskinbevegelse når sylindren betjenes. For å unngå personskade før bruk av SCV-knappen til å kontrollere mengdemåleren, sjekk at det ikke er noen i nærheten av maskinen. Full utskyvning eller inntrekking av sylindren skal ca. 2 sekunder.

For å vise auto-modusindikator (A), krever automatisk SCV-kontroll:

- UCC2-kontrollenhet for applikasjon montert.
- En SCV konfigurert.

Automatisk SCV-kontroll aktiveres når SCV plasseres i forover sperrestilling. Auto-modus krever en hastighet på 0,1 km/t (0.06 mph) eller høyere for å automatisk engasjere redskapets hydraulikk.

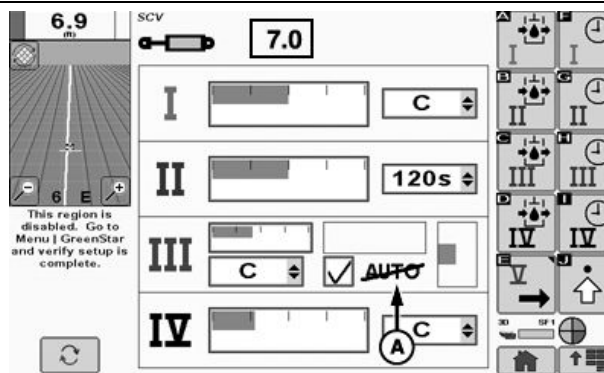
- CommandCenter – AUTO som er gjennomstreket viser at funksjonen ikke er aktiv. !AUTO! viser at en feil foreligger, og at auto-modus ikke er driftsklar. AUTO viser normal drift av auto-modus.
- TouchSet – EC indikerer at automodus ikke er aktiv. AC viser normal drift av auto-modus.

En sperrehakkinnstilling på SCV-en gjelder for både utskyvning og inntrekking. UCC2-kontrollenhet for applikasjon styrer automatisk sperretid når en kontrolltype er valgt og automodus er innkoblet.

Juster flytsperren for hver operasjon.

(Se maskinens brukerhåndbok for mer informasjon om SCV-kontroller.)

SCV kan betjenes for å observere mengdemålingen når den er i justeringsmodus.



GreenStar 3 CommandCenter



TouchSet-display

A—Auto-modusindikator

Strømningsinnstillinger for SCV	SCV volumstrøm (omtrentlig)	
	Strømning	
	l/min	gal/min
0,1 ^a	—	—
1,0	3,6	1,0
2,0	7,2	1,9
3,0	10,2	2,7
4,0	14,4	3,8
5,0	19,2	5,0
6,0	24,0	6,4
7,0	31,2	8,2
8,0	39,6	10,5
9,0	65,4	17,2
10,0	114	30,0

SCV Mengdestrøm

^a 0,1 = minimum strømningsinnstilling

Fortsettes på neste side

zb48j1t,1693513668856 -78-31AUG23-1/5

PC22224 —UN—26FEB16

PC22225 —UN—26FEB16

GreenStar 3 CommandCenter

PC589248 —UN—09AUG23

1. Velg CommandARM-menyfunksjonstast.
2. Velg SCV-tast.
3. Velg Funksjonstast for avanserte innstillinger.



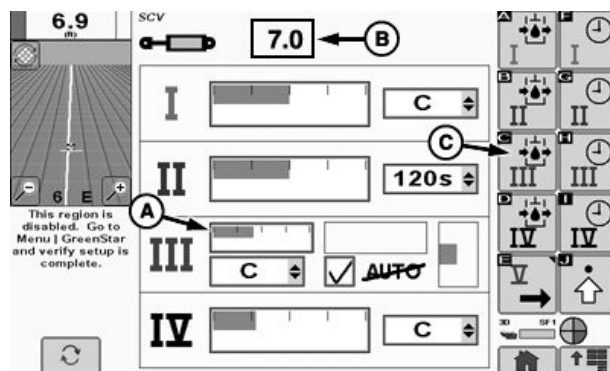
CommandARM-menyfunksjonstast > SCV-funksjonstast > funksjonstasten Avanserte innstillinger

zb48j1t,1693513668856 -78-31AUG23-2/5

MERK: Søylediagram (A) viser flytsperre (B).

4. For å navigere til hakk-flytlinjegrafen, velg funksjonstasten for innstilling av utskyvning (C) for den brukte SCV. Velg enter/bekreft-knappen for å markere. Roter tommehjulet for å justere gjennomstrømning, trykk deretter på Bekreft-funksjonstasten .

A—Søylediagram for flytsperre B—Felt for verdi for flytsperre C—Funksjonstast for innstilling av utskyvning

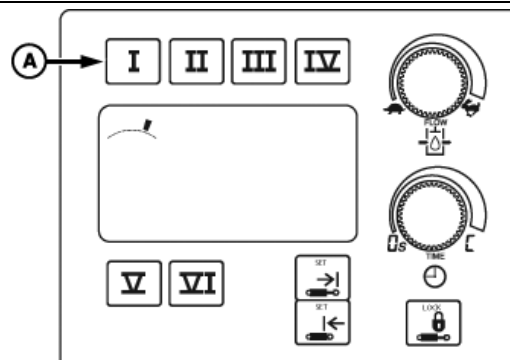


SCV Startside

zb48j1t,1693513668856 -78-31AUG23-3/5

TouchSet-display

A—SCV-enter/bekreft-funksjonstaster



Juster mengdemålingen til den selektive reguleringsventilen

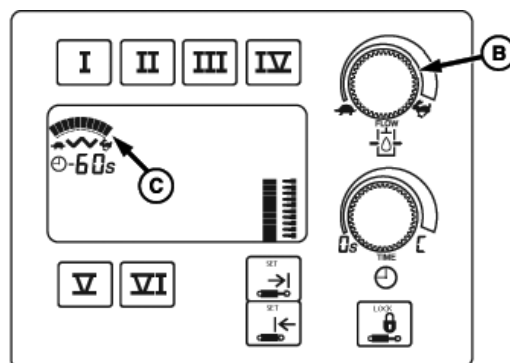
zb48j1t,1693513668856 -78-31AUG23-4/5

1. Velg knappen (A) for den brukte SCV-en. Skjermen under SCV-valgknappene viser den forrige mengdemålingen.

MERK: Mens operatøren vrir på flytjusterings-bryteren (B), vil antallet linjesegmenter øke eller minke etterhvert som flyten endres.

2. Drei flytjusterings-bryteren med klokken for å øke flyten eller mot klokken for å redusere flyten. Flytinnstillingen vises på et stolpediagram (C) når det gjøres justeringer.

B—Justeringsfunksjonstast for strømning C—Søylediagram



Displaypanel

zb48j1t,1693513668856 -78-31AUG23-5/5

Justeringsbryter for motbalanseventil

MERK: Flytmengder mellom 11–30 l/min (3–8 gal/min) anbefales.

Hvis hydraulikk-flytmengden justeres, utfør terskel-kalibreringstest for den selektive reguleringsventilen (SCV).

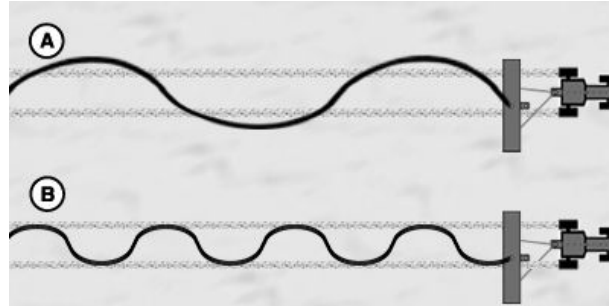
En motbalanseventil kontrollerer en bevegende last og hindrer tap av kontroll på lasten. Å kontrollere lasten gir en myk overgang på redskapets bevegelse. Innstillingen av dobbel motbalanseventil, avhengig av hydraulikksylinder-typer og konfigurasjon.

Drei ventilblokken med klokken for å øke trykket.

Drei ventilblokken mot klokken for å redusere trykket.

Bruk systemet og overvåk bakkeforholdene. Hvis det forekommer S-ing på redskapet, juster trykket på motbalanseventilen.

- Hvis redskaper viser en treg S-ing (A), er trykket for høyt. Drei ventilblokken mot klokken for å redusere trykket.



Redskap S-ing

A—Sakte S-ing

B—Aggressiv S-ing

- Hvis redskaper viser en aggressiv S-ing (B), er trykket for lavt. Drei ventilblokken med klokken for å øke trykket.

PC23480—UN—09DEC16

AE77568,0000297 -78-05JAN17-1/1

Konfigurering – UCC2-Application controller

Oversikt av oppsettveiviser

PC29130 —UN—26MAY23

Oppsettveiviseren i denne håndboka er en generell oversikt for John Deere Active Implement Guidance™ og Plogstyring. UCC2 Application Controller for applikasjoner kan styre flere funksjoner samtidig. For eksempel kan Active Implement Guidance og iGrade brukes på ulike redskaper. iGrade med John Deere Active Implement Guidance™ kan brukes på sengedannende redskaper for å opprettholde gradienten i furen. Denne metoden bidrar til dreneringen i furene mens topplaget på sengen holdes intakt.

(For mer informasjon, se iGrade og Distance Trip Operator's Manual.)

Flere applikasjonsfunksjoner er tilgjengelig ved å velge og sette opp mer enn én funksjon.

Oppsettveiviseren veileder operatøren gjennom en serie med trinn basert på de valgte alternativene. Velg knappene for forrige og neste side for å navigere gjennom oppsettveiviseren.



Knapper for forrige og neste side

zb48j1t,1693513782299 -78-31AUG23-1/4

I tillegg til denne instruksjonshåndboken, kan operatøren velge Hjelp-funksjonstasten for mer informasjon om et trinn.

PC29131 —UN—26MAY23

For å starte oppstartveiviseren:

1. Naviger til Applikasjonskontroller-sidene.



Hjelp-funksjonstast

zb48j1t,1693513782299 -78-31AUG23-2/4

2. Velg Kontrolleroppsett-funksjonstasten.

PC29132 —UN—26MAY23



Funksjonstast for kontrollenhetsoppsett

Fortsettes på neste side

zb48j1t,1693513782299 -78-31AUG23-3/4

3. Velg profil-fanen (A).

4. Velg en profil fra Rullegardinmenyen for Gjeldende profil (B).

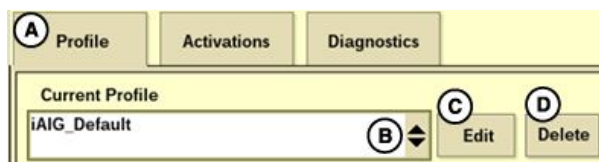
- Velg Legg til ny profil fra listen i gjeldende profilmeny (B).
- Velg eksisterende profil til å redigere.

MERK: Etter en profil er satt opp, fylles det ut flere elementer i Profil-fanen. Hvert element gjør det mulig å endre individuelle innstillinger uten. gå gjennom oppsettveiviseren.

5. Velg Rediger-knappen (C).

MERK: Slett-knappen (D) vises bare hvis en eksisterende profil er valgt.

PC29133 —UN—26MAY23



Profil-fane

A—Profilside
B—Nedtrekksmeny for
Gjeldende profil

C—Rediger-funksjonstast
D—Slettefunksjonstast

6. Velg funksjonene som er nødvendig for oppgaven.

zb48j1t,1693513782299 -78-31AUG23-4/4

GPS-forskyvninger

Generasjon 4-skjermer har en valgfri "Importer målene automatisk fra Utstysbehandler hvis tilgjengelig". avkrysningsrute (A). Når valgt, og målene er importert, blir de forskjøvnne boksene fylt ut og farget grå.

MERK: Sørg for at forskyvningsverdiene som er angitt i Application Controller, StarFire-mottakeren og utstysoppsett-applikasjonene stemmer overens.

For John Deere Active Implement Guidance™, velg Kontrolleroppsett-funksjonstasten, deretter Profilsiden og deretter GPS-forskyvninger-redigeringsfunksjonstast.

- Se i Maskin GPS-mottakerforskyvninger og Redskap GPS-mottakerforskyvninger.

For Plogstyring, velg Plogstyreoppsett-funksjonstasten, detretter Oppsett-fane og deretter Utstysforskyvninger-rediger-knapp.

- Hvis det bare er montert en GPS-mottaker på maskinen, se Utstysforskyvninger og Maskin GPS-mottakerforskyvninger.
- Hvis det er montert GPS-mottakere på både maskinen og redskapet, og redskapets mottaker er valgt for breddekontroll, se Maskin GPS-mottakerforskyvninger og Redskap GPS-mottakerforskyvninger. (For å velge redskapets GPS-mottaker, se Breddekontroll – Plogstyring.)

Utsstysforskyvninger



GPS-forskyvninger

A—Avmerkingsboks for
automatisk import
av målene fra
Utsstysbehandler hvis
tilgjengelige

Fortsettes på neste side

zb48j1t,1693513794137 -78-31AUG23-1/4

PC29134 —UN—26MAY23

1. Angi GPS-koblingsforskyvningen i inntastingsfeltet (A).
2. Angi arbeidspunktet i inntastingsfeltet (B).
3. Velg Rediger-knappen (C).

Forskyvninger for GPS-mottaker på maskin

A—Input box for GPS-tilkoblingsforskyvning
B—Input box for arbeidspunkt

C—Rediger-funksjonstast

Utstyrsforskyvninger

zb48j1t,1693513794137 -78-31AUG23-2/4

PC589249 —UN—09AUG23

1. Skriv inn sideveisforskyvning i inntastingsfeltet (A).
2. Angi arbeidspunktet i inntastingsfeltet (B).

Redskapets GPS-mottakerforskyvninger

A—Input box for vertikal forskyvning

B—Input box for høyde

Forskyvning for maskinens GPS-mottaker

Fortsettes på neste side

zb48j1t,1693513794137 -78-31AUG23-3/4

PC29135 —UN—26MAY23

1. Skriv inn sideveisforskyvning i inntastingsfeltet (A).

MERK: Forskyvningen i rett linje er den horisontale avstanden mellom der produktet dispenseres og mottakeren. En positiv verdi er nærmere traktoren, og en negativ verdi er lenger borte fra traktoren.

2. Skriv inn forskyvning i lengderetningen i inntastingsfeltet (B).
3. Angi høyden i input box (C).

A—Input box for vertikal forskyvning

B—Input box for forskyvning i lengderetningen

C—Input box for høyde

Implement GPS Receiver Offsets

Implement 1 GPS
Serial Number: 12346

GPS Offsets

Lateral Offset:
1 0.0 (A) Center (in)

Inline Offset:
2 0.0 (B) (in)

Height:
3 0.0 (C) (in)

Return

Redskapets GPS-mottakerforskyvninger

zb48j1t,1693513794137 -78-31AUG23-4/4

PC29136 —UN—26MAY23

Serieporter

Velg Kontroller oppsett-funksjonstast > Profil-fane > Serieporter rediger-knapp > Serieport 1 eller 2 rediger-knapp.

1. Velg Baudhastighet fra rullegardinmenyen (A).
2. Velg enheten som bruker serieporten fra nedtrekksmenyen (B).
3. For å aktivere National Marine Electronics Association (NMEA)-meldinger, velg avkrysningsboksen (C).
 - a. Velg NMEA-meldingstypen fra nedtrekksmenyen (D).
 - GGA
 - GGA, GSA
 - GGA, GSA, VTG
 - GGA, GSA, RMC
 - NMEA alle
 - b. Velg NMEA-hastighet fra nedtrekksmenyen (E).

A—Nedtrekksmenyen modulasjonshastighet
B—Nedtrekksmenyen Brukes av
C—Aktiver NMEA-avmerkingsboks

D—Nedtrekksmenyen NMEA-meldingstype
E—Nedtrekksmenyen NMEA-hastighet

Serial Port 1

Baud Rate (A) 4800

Used By (B) ---

(C) ☒ Enable NMEA

NMEA Message Type (D) NMEA All

NMEA Rate (E) 1 Hz

Diagnostics

Tx - Pin F2
Rx - Pin F3

Line Count 0

Last Rx Line: ---|llll|~÷O

Return

Serieport 1

zb48j1t,1693513956052 -78-31AUG23-1/1

PC29137 —UN—26MAY23

Sett opp Kjør-sidesett

Etter en Application Controller-profil er satt opp, kan en kjørside settes opp til å vise Application Controller-informasjon og funksjoner.

For å sette opp en kjørside, bruk et Oppsettbehandler-program til å velge en Application Controller-modul.

(Les brukerhåndboken for displayet for å sette opp kjørsider.)

RW00482.00007A2 -78-24JUN19-1/1

Konfigurering – John Deere Active Implement Guidance

Styrekontroll–Aktiv redskapsveiledning

Velg funksjonstasten John Deere Active Implement Guidance™, deretter Oppsett-fane og deretter Styrekontroll-rediger-knapp.

Rullegardinmenyer (A–C) fylles automatisk ut basert på CAN og maskinvaresignaldetektering. Sørg for at Application Controller er koblet til CAN-bus og at alle inn- og utsignaler er tilkoblet før konfigurasjon. Styrings tilbakemeldingssensor fylles automatisk inn når det registreres en spenning mellom 0,1–4,9 V på analog pinne 1 eller 2.

1. Kontroller at ventilvalget er riktig.
2. Kontroller at tilbakemeldingssensoren for styring er riktig.
3. Kontroller at grensesnittet er riktig.
 - Ekstern selektiv reguleringsventil (SCV) og ekstern SCV-bryter
 - Kompatibel med ikke-John Deere, 60-seriene og eldre, 5XXX-, 6X00-, 6X10-, 6X30-, 7X00-, 7X10-, 7X20-traktorer og 7X30-traktorer med små rammer.
 - Eldre John Deere
 - Kompatibel med 8X00-, 8X10-, 8X20-, 9X00-, 9X10 og 9X20-traktorer.
 - Bruker kun SCV 1 eller 3.
 - Krever ledningsnett for UCC2-kontrollenhet for applikasjon koblet til jumperkonnektoren bak på traktorens førerhytte.
 - Patentert SCV fra John Deere
 - Kompatibel med 7X30-, 8X30-, U8-, 9X30-, 6R Final Tier 4 (FT4)-, 7R-, 8R-, 8RT-, 9R-, 9RT- og 9RX-traktorer.
 - Alle slags SCV-er kan brukes.
 - Ikke koble til UCC2-kontrollenhet for applikasjon til jumperkonnektoren bak på traktorens førerhytte.
 - Hvis en SCV er tilordnet en multifunksjonsspak, kan den ikke kontrolleres via JD Prop-kontroll.
 - ISO-SCV
 - Kompatible med 6R-, 6M- (når utstyrt med valgfrie elektroniske SCV-er), 7R-, 8R-, 8RT-, 8RX-, 9R-, 9RT-, og 9RX-traktorer.
 - Alle slags SCV-er kan brukes.
 - Ikke koble UCC2 Application Controller til jumperkonnektoren bak på traktorens førerhytte.

Styrekontroll

- | | |
|---|--|
| A—Nedtrekksmenyen Ventilvalg | D—Avmerkingsboks Sideskiftstyring |
| B—Nedtrekksmenyen for styrings feedbacksensor | E—Funksjonstast for automatisk kalibrering |
| C—Nedtrekksmenyen for grensesnitt | F—Funksjonstast for manuell kalibrering |

- JD Smart redskapsventil
 - Hvis du bruker JD Smart redskapsventilgrensesnitt, vil ventilvalget og styringsfeedbacksensoren automatisk bli nedtonet. Når JD Smart redskapsventilgrensesnitt er valgt, fylles ventilvalget og styringsfeedbacksensoren automatisk ut.
4. For å aktivere en sideskiftmekanisme, kryss av i avmerkingsboksen Sideskiftstyring (D).
 5. Velg Automatisk kalibrering-knappen (E) eller Manuell kalibrering-knappen (F) og fullfør styrekalibreringen.
(For mer informasjon om de automatiske og manuelle kalibreringene, se Styrekalibreringer.)

zb48j1t,1693514044885 -78-31AUG23-1/1

PC29138—UN—26MAY23

Styrekalibreringer–Aktiv redskapsveiledning

⚠ OBS: For å unngå alvorlig personskade, hold området rundt utstyret ryddig. Prosedyren krever at maskinen bevegges fremover. Redskapet vil bevegges under kalibrering. Les og følg **Bruk redskapets automatiseringssystemer sikkert i Sikkerhets-delen** før du utfører kalibrering.

MERK: Terskelverdiene er unik for hver selektive reguleringsventil (SCV) på grunn av normale produksjonstoleranser. Finjuster terskelverdiene til den laveste verdien som genererer en sensor-spenningsendring for optimal ytelse. Feedbacksensoren skal ha minst 1 V i forskjell mellom posisjonene maksimalt til venstre og høyre.

Styrekalibreringer brukes til å kalibrere UCC2-kontrollenhet for applikasjon for å avgjøre det minste signalet som kreves for hydraulikkontrollenheten før styremekanismen bevegges. Uten styrekalibrering, vil styremekanismen styre raskere i en retning, understyre, overstyre eller ikke yte som forventet på grunn av begrensninger i hydraulikken. Disse problemene gjør det vanskelig for kontrollenheten å opprettholde en sporingsfeil på null.

MERK: Det er viktig at hjulvinkelsensoren bevegges samtidig med hydraulikksylindren som gir bevegelsen i styremekanismen.

Kalibrer hvis:

- En ny profil er opprettet.
- Både utskyvning og tilbakekjørings-verdiene er satt til 5 eller 250 (fabrikkstandard-verdier).
- Verdiene kopieres fra en annen maskin.
- Legging av hydraulikkslange endres mellom SCV-er.
- Det er utført reparasjoner av hydraulikkkomponenter på maskinen eller redskapet.
- Motbalanseventil er justert.
- Hydraulisk flythastighet er justert.

MERK: Påse at hydraulikkoljen er ved driftstemperatur før du utfører kalibreringen.

Framgangsmåte for Fine Tuning Active Implement Guidance

1. Gjennomfør automatisk styringskalibrering. Hvis automatisk styringskalibrering mislykkes, gå videre med manuell styringskalibrering.
2. Se til at spenningene er på riktig sted og at tersklene er riktige.
3. Kontroller posisjonskommandoen for hjulvinkelsensoren (WAS).

MERK: Hvis noen av elementene ovenfor er feil, vil ingenting fungere som det skal.

4. Gå videre med Sporing og Akkumulerte følsomheter avhengig av maskinoppførsel. Hvis for eksempel maskinen når linjen og går for langt, juster sporingsfølsomheten riktig (reduser verdien). Hvis akkumulert følsomhet er for høy, påvirker det sporingsfølsomheten.

Automatisk styringskalibrering

Velg Aktiv redskapsveiledning-funksjonstast > Kalibreringer-fane > Automatisk kalibrering-knapp.

Automatisk kalibrering er en veiledet kalibrering som veileder operatøren gjennom kalibreringsprosessen for å finne ventilterskelen, hydraulikkslangens polaritet og hjulvinkelfølsomhet. Automatisk kalibrering fungerer med de fleste redskapenes styremekanismer. Fremdriftslinjen (A) viser fremdriften til styrekalibreringen.

1. Plasser den valgte SCV-en i auto-modus.
2. Kjør maskinen fremover, raskere enn 0,7 km/t (0,45 mph), og aktiver AutoTrac.

(Se maskinens instruksjonshåndbok for hastighetskravene til SCV.)

3. Velg Start-knappen (B).

Automatisk styringskalibrering

A—Fremdriftsstolpe

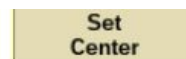
B—Start-funksjonstasten

PC29145 —UN—26MAY23

zb48j1t,1693514109289 -78-07AUG25-2/9

- Flytt styringsaktuatoren manuelt til midtre stilling og velg så Still inn midten-knappen.

PC29143 —UN—26MAY23

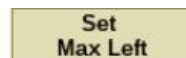


Angi funksjonstasten Senter

zb48j1t,1693514109289 -78-07AUG25-3/9

- Flytt styringsaktuatoren manuelt til stillingen lengst til venstre og velg så Still inn maks. venstre-knappen.

PC29142 —UN—26MAY23



Angi maks. venstre funksjonstast

zb48j1t,1693514109289 -78-07AUG25-4/9

- Flytt styringsaktuatoren manuelt til stillingen lengst til høyre og velg så Still inn maks. høyre-knappen.
- Fortsett å kjøre fremover og la styrekalibreringen fullføre. Hvis den automatiske kalibreringen mislykkes, utfør den manuelle kalibreringen.

PC29144 —UN—26MAY23



Angi maks. høyre-funksjonstast

Manuell styringskalibrering

Ved manuell styringskalibrering, må følsomhetene for sporing, akkumulert og hjulvinkelsensor (WAS) stilles inn manuelt. (Se avsnittet Styringsfølsomhet - Aktiv redskapsveiledning for mer informasjon om hvordan disse følsomhetene justeres.)

Velg Aktiv redskapsveiledning-funksjonstast > Kalibreringer-fane > Manuell kalibrering-knapp.

- Plasser den valgte SCV-en i auto-modus.
- Plasser SCV i sperrestilling, utskyvning, ikke flyt.
- Kjør maskinen forover. raskere enn 0,7 km/t (0,45 mph). Ikke koble inn AutoTrac.

(Se maskinens instruksjonshåndbok for hastighetskravene til SCV.)

Fortsettes på neste side

zb48j1t,1693514109289 -78-07AUG25-5/9

- Flytt styringsaktuatoren manuelt til midtre stilling og velg så Angi Senter-funksjonstasten (A).

MERK: Noen redskap krever sensoren trekkes helt inn for å øke rekkevidden til utvidelsesbevegelsen.

- Velg Utskyvning test-knapp (B).

MERK: Retninger som venstre og høyre er basert på føreren som sitter i førerhuset og ser fremover. Hvis redskapet beveger seg i den motsatte retningen av det som var tiltenkt, velg Reverser utgang-avkrysningsboksen (C).

- Velg reduseringsknappen (D) til der ikke er noen endringer i feedbackspenningen (E).

- Velg økningsknappen (F) til sensorspenningen endres så sakte som mulig mens den kontinuerlige bevegelsen opprettholdes.

MERK: For finere justeringer utover de 10 trinnene, klikk på tallboksen og skriv inn verdiene manuelt. Dette sikrer jevn drift av sylindrene.

MERK: Hvis redskapets styresylinder når maksimal eller minimum slaglengde under testen, posisjoner sylindren om igjen.

- Skyv styresylinderen helt ut og velg den relaterte maksimumsposisjonen. Hvis helt ute til venstre, velg Angi maks. venstre (G), eller hvis helt ute til høyre, velg Angi maks. høyre (H).

Manual Steering Calibration

Valve Calibration II

Status: Enabled
Ready

Set the value as low as possible while getting smooth motion out of the cylinder during a test.

Extend Threshold

0

Retract Threshold

0

Reverse Output

II
JD Proprietary

Not Ready

Extend Test **Retract Test**

Feedback Sensor Calibration

Max Left (V): 4.50 Center (V): 2.50 Max Right (V): 0.50

Set Max Left **Set Center** **Set Max Right**

Valve Flow Cmd (%) 0 **Feedback (V)** 0.00

Return

Manuell styringskalibrering

- | | |
|---|------------------------------------|
| A—Angi funksjonstasten Senter | E—Justeringspenning |
| B—Funksjonstast for test av utskyvning | F—Øk-knapp |
| C—Avmerkingsboks for reverseringsutgang | G—Angi maks. venstre funksjonstast |
| D—Reduser-knapp | H—Angi maks. høyre funksjonstast |

zb48j1t,1693514109289 -78-07AUG25-6/9

- Velg Stopp test-funksjonstast.

PC29141 —UN—26MAY23



Stopp test-knapp

Fortsettes på neste side

zb48j1t,1693514109289 -78-07AUG25-7/9

10. Velg funksjonstasten for test av inntrekking (A).
11. Velg reduseringsknappen (B) til der ikke er noen endringer i feedbackspenningen (C).
12. Velg økningsknappen (D) til sensorspenningen endres så sakte som mulig mens den kontinuerlige bevegelsen opprettholdes.

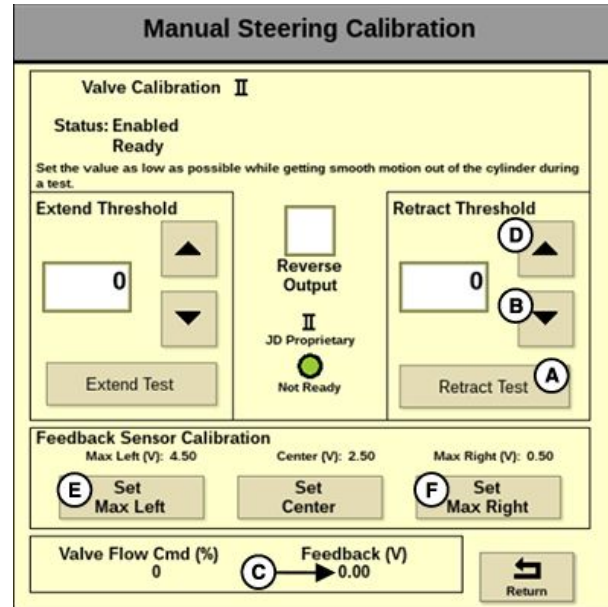
MERK: For finere justeringer utover de 10 trinnene, klikk på tallboksen og skriv inn verdiene manuelt. Dette sikrer jevn drift av sylindrene.

MERK: Hvis redskapets styresylinder når maksimal eller minimum slaglengde under testen, posisjoner sylinderen om igjen.

13. Trekk styresylinderen helt tilbake og velg den relaterte maksimumsposisjonen. Hvis helt inne til venstre, velg Angi maks. venstre (E), eller hvis helt inne til høyre, velg Angi maks. høyre (F).

A—Trekk inn testknapp
B—Reduser-knapp
C—Justeringspenning

D—Øk-knapp
E—Angi maks. venstre funksjonstast
F—Angi maks. høyre funksjonstast



Manuell styringskalibrering

PC29140 —UN—06JUN23

zb48j1t,1693514109289 -78-07AUG25-8/9

14. Velg Stopp test-funksjonstast.

PC29141 —UN—26MAY23



Stopp test-knapp

zb48j1t,1693514109289 -78-07AUG25-9/9

Styringsfølsomhet – John Deere Active Implement Guidance™

Velg Aktiv redskapsveiledning-funksjonstast > Kalibreringer-fane > Styringsfølsomhet-knapp.

Velg knappene for å redusere (A) eller øke (B) for å justere styringsfølsomhets-innstillingene. Kontroller at justeringer reduserer feil ved hvert gjennomløp. For å se feil, velg veksleknappen (C) for å bytte mellom feil ved redskapssporing (D) eller 95 % kontrollytelse (E). Jo lavere feilrate, jo bedre ytelse. Trykk på knappen for neste side (F) og knappen for forrige side (G) for å navigere mellom sider.

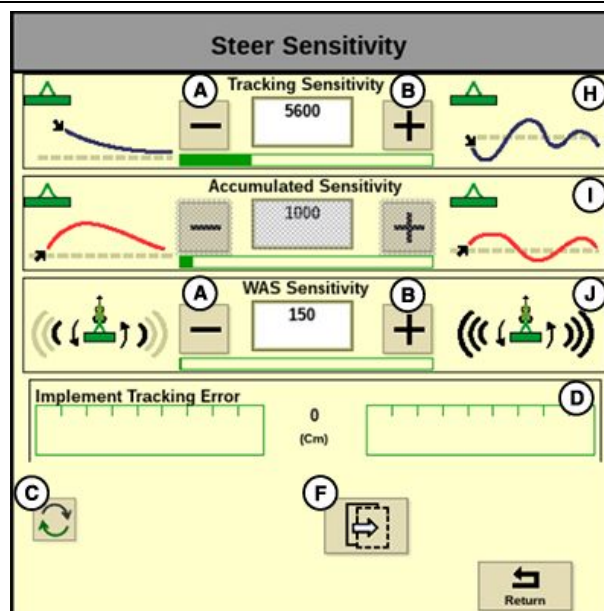
Sporingsfølsomhet (H)—Sporingsfølsomhet indikerer hvor raskt maskinen når linjen. Øk verdien hvis den ikke når linjen raskt nok. Påvirker både innhenting og sporing. Det er proporsjonal økning, så mengden kommandert aktuatorposisjon for en gitt lateral feil, står i direkte forhold. For eksempel, hvis sensitivitetsverdien for sporing er 100 med et sporingsavvik på 25 cm (10 in), vil systemet kommandere 10 % av aktuatorposisjonen. Hvis verdien økes til 1000, kommanderes 100 % av aktuatorposisjonen. Det er denne økningen som generelt påvirker hvor aggressivt redskapet er på å korrigere for lateral feil.

Akkumulert følsomhet (I) – påvirker linjeinnhentings-ytelsen og linjeytelsen. Bestemmer hvor raskt systemet reagerer på feil når det avviker fra linjen, i bakker og hellinger. Å øke innstillingen, øker reaksjonshastigheten i forhold når den avviker fra sporet. Akkumulert følsomhet er omtrent 10-15 % av sporingsfølsomheten. Akkumulert følsomhet er deaktivert når sideforskyvning er valgt.

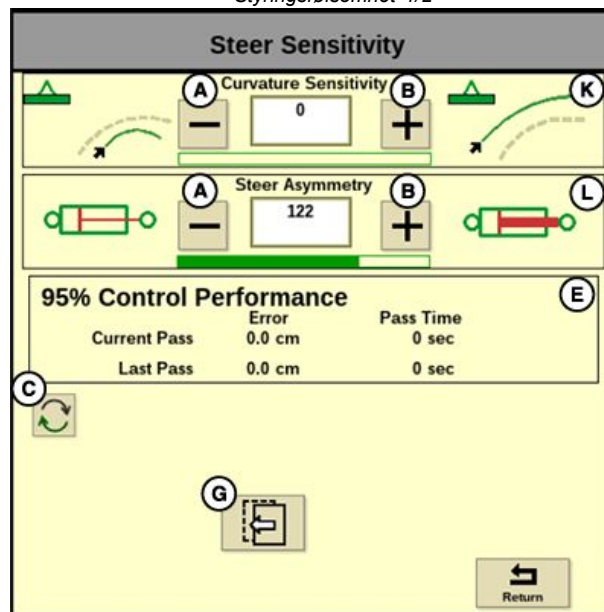
Hjulvinkelsensor (Wheel Angle Sensor – WAS)-følsomhet (J)—Påvirker flytkommandomengden for en gitt aktuatorposisjonsfeil. Justerer verdien ved hjelp av en trinntest. Fininnstill WAS-følsomheten helt til aktuatoren styrer aggressivt, med lav overstyring og ingen oscillasjon i stasjonær tilstand. Mindre sylindere har lavere verdi, mens større sylindere har en høyere verdi. For å avgrense hjulvinkelsensorens følsomhet, gå videre med Diagnostiske Tester.

Posisjonskommando: Begynn med denne kommandoen. Når den utføres, vil den dirigere maskinen til en bestemt posisjon. For å justere hjulvinkelsensorens følsomhet velg en posisjon og la maskinen bevege seg til den, og endre deretter følsomheten til ønsket hastighet med minimal oversvinging oppnås. Det anbefales å starte med økninger på 25. Maskinen må være i bevegelse under denne testen. For mer informasjon, se Posisjonskommando - Aktiv redskapsveiledning i avsnittet Feilsøking.

Flytkommando: Denne testen kontrollerer om du kan oppnå en bestemt prosentandel strømning og avgjør om den kan bevege seg i en angitt retning, enten til høyre eller venstre ved en angitt hastighet. Hvis du har mistanke om at din selektive reguleringsventil (SCV) ikke fungerer ved full kapasitet, anbefales det å utføre denne testen først. For mer informasjon, se Flytkommando - Aktiv redskapsveiledning i avsnittet Feilsøking.



Styringsfølsomhet 1/2



Styringsfølsomhet 2/2

- A—Reduser-knapp
- B—Øk-knapp
- C—Veksleknapp
- D—Feil ved redskapssporingen
- E—95 % kontrollytelse
- F—Neste side-knapp

- G—Funksjonstast for forrige side
- H—Sporingsfølsomhet
- I—Akkumulert følsomhet
- J—WAS-følsomhet
- K—Krumningsfølsomhet
- L—Styringsasymmetri

Frekvenssveip: Dette er sjelden nødvendig. Det indikerer at den vil oscillere frem og tilbake ved en spesifisert frekvens. For mer informasjon, se Frekvenssveip - Aktiv redskapsveiledning i avsnittet Feilsøking.

Fortsettes på neste side

zb48j1t,1693514411961 -78-10AUG25-1/2

Trinnrespons: Dette er sjelden nødvendig. Det innebærer å foreta trinnvise økninger i flytkommandoene. For mer informasjon, se Trinnrespons - Aktiv redskapsveiledning i avsnittet Feilsøking.

MERK: Kjør systemet fullt ut etter tilfredsstillende respons. Hvis ønskede resultater ikke oppnås, gå til *Sporingsfølsomhet* og deretter *Akkumulert følsomhet*.

Kurvefølsomhet (K) – Bestemmer mengden korrigerende hjulbevegelser for å holde redskapet på et kurvet spor. Øk verdien ved redskapsspor på utsiden av buer, og reduser ved redskapsspor på innsiden av buer.

MERK: Når du kjører fra en sidebakke tilbake til flatt underlag, vil følsomheten fortsatt være til stede og må justeres på nytt.

Styringsasymmetri (L) – Automatisk styringskalibrering angir automatisk denne verdien. Endre verdien til utskyving og tilbaketrekking har samme hastighet. Øk verdien når utskyving er raskere enn tilbaketrekking. Senk verdien når tilbaketrekking er raskere enn utskyving. Området er 50–150. En verdi på 100 betyr at der ikke er noen forskjell mellom utskyving og tilbaketrekking.

zb48j1t,1693514411961 -78-10AUG25-2/2

Feilkorrigerings – Aktiv redskapsveiledning

Velg Aktiv redskapsveiledning-funksjonstast > Oppsett-fane > Feilkorrigerings rediger-knapp.

GPS-mottaker fylles ut automatisk basert på de registrerte CAN-enhetene og fysiske tilkoblinger. Hvis det er installert mer enn én GPS-mottaker på redskapet, kontroller at den riktige blir valgt. Pass på at GPS-mottakeren med lavest serienummer er på det fremste redskapet og det høyeste serienummeret er på det bakerste redskapet.

1. Velg GPS-mottaker fra nedtrekksmenyen (A).
2. Om nødvendig, velg avmerkingsboksene for:

- Implementer RowSense (B) – Bruk synsveiledning, følere eller andre radfølende enheter.
- Hastighetskontroll (C) – Justerer hastigheten automatisk for å maksimere arbeidshastigheten samtidig som maksimal ytelse opprettholdes.

MERK: Hastighetskontrollen krever en kompatibel traktor med en gyldig hastighetskontrollaktivert.

A—Nedtrekksmeny for GPS-mottaker
B—Redskap RowSense-avmerkingsboks

C—Avmerkingsboks for Hastighetskontroll

Feilkorrigerings

PC29146—UN—26MAY23

zb48j1t,1693514184172 -78-31AUG23-1/1

Hastighetskontroll – Aktiv redskapsveiledning

Velg Aktiv redskapsveiledning-funksjonstast > Kalibreringer-fane > Hastighetskontroll-knapp.

Hastighetskontroll gjør det mulig med automatisk maskin-hastighetskontroll for å optimalisere hastigheten basert på ytelsen til Aktiv redskapsveiledning. Hvis ytelsen reduseres på grunn av åkerens forhold, vil maskinen automatisk redusere hastigheten til ytelsen forbedres til terskelen som operatøren har angitt. Maskinhastigheten varierer mellom minste og maksimale sporingsfeil.

Juster sporingsfeilgrensene slik operatøren foretrekker det. Hvis sporingsytelsen reduseres til terskelen for maksimal sporingsfeil, kommanderes maskinen til operatørkonfigurert minimumshastighet. På den annen side, når sporingsytelsen er bedre en minste sporingsfeil, kommanderes maskinen til operatørkonfigurert maksimumshastighet.

1. Angi maks. maskinhastighet i inndatafeltet (A).
2. Angi min. maskinhastighet i inndatafeltet (B).
3. Angi maskinakselerasjon i inndatafeltet (C).
4. Angi maskinretardasjon i inndatafeltet (D).
5. Angi maks. sporingsfeil i inndatafeltet (E).
6. Angi min. sporingsfeil i input box(F).

Hastighetskontroll

- A—Maks. maskinhastighet input box
 B—Min. maskinhastighet input box
 C—Maskinakselerasjon input box
 D—Maskinretardasjon input box
 E—Maks. sporingsfeil input box
 F—Min. sporingsfeil input box

zb48j1t,1693514214305 -78-31AUG23-1/1

RowSense-innstillinger – veiledning for aktivt verktøy

Velg funksjonstasten Aktiv redskapsveiledning > kategorien Kalibreringer > RowSense-funksjonstast.

Redskap RowSense krever en kompatibel RowSense-sensor montert på redskapet og konfigurert riktig.

1. Angi minimum konfidens i inndatafeltet (A). Den anbefalte startverdien er 80 % eller høyere. Konfidens indikerer hvor sikker sensoren er på de rapporterte verdiene.
 - 0 % = Ingen data
 - 100% = Nesten perfekt feilestimering

Jo lavere minstekonfidensnivå, desto lenger brukes RowSense-sensoren før systemet bytter til GPS.
2. Angi den automatiske fremmingsterskelen i input box (B). Dette er terskelen der Active Implement Guidance automatisk bytter GPS til den lokale feilkilden (RowSense), når gyldig.

- A—Minimum konfidens input box
 B—Automatisk fremmingsterskel

RowSense-innstillinger

zb48j1t,1693514239538 -78-31AUG23-1/1

Automatiseringsalternativer – John Deere Active Implement Guidance™

Velg funksjonstasten John Deere Active Implement Guidance™, deretter Oppsett-fane og deretter redigeringsknappen Alternativer for automatisering.

1. Velg Atferd omstartbryteren fra rullegardinmenyen (A). Gjenoppta bryteratferd lar operatøren velge synkroniseringsatferd mellom AutoTrac og automasjonsventilen for John Deere Active Implement Guidance™.

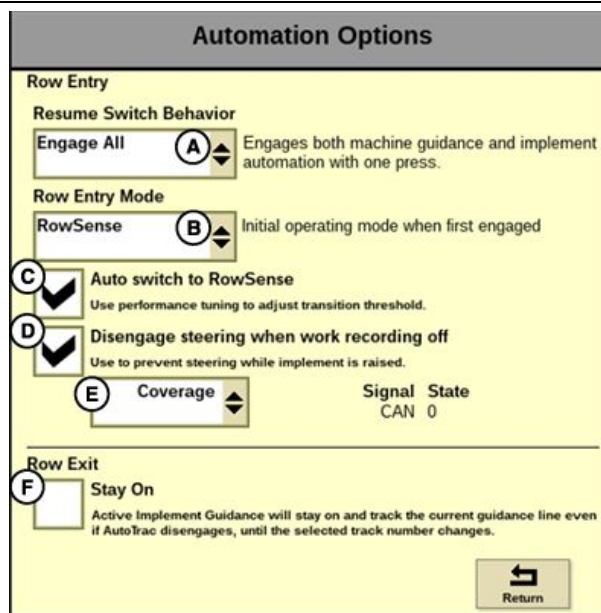
- Uavhengig – Kobler inn redskapsveiledning når SCV settes manuelt i fremre hakk.
- Aktiver alle – kobler inn både maskin- og redskapsveiledning når AutoTrac™-gjenopptakelsesbryter trykkes inn og SCV for redskapsveiledning er i sperre.

2. Velg radtilgangsmodus fra nedtrekksmenyen (B). Radtilgangsmodus er den innledende driftsmodusen når den først kobles inn.

- GPS – Når AutoTrac™-gjenopptakelsesbryter trykkes, begynner systemet med kun GPS-styring. Når AutoTrac-gjenopptakelsesfunksjonstasten trykkes en gang til, bruker systemet AutoTrac Vision eller RowSense når det er mulig. Når avling ikke oppdages eller AutoTrac Vision-styring ikke kan oppnås, bytter systemet automatisk til kun GPS-styring. Bruk bare GPS-modus når radene ble plantet med GPS.
- RowSense – Når AutoTrac-gjenopptakelsesbryteren trykkes, bytter systemet automatisk til AutoTrac Vision eller RowSense når avling registreres. Systemet bytter til kun GPS-styring når avling ikke er påvist. Bruk RowSense-modus hvis GPS-styring ikke ble brukt under planting eller radene ikke er rette.

3. For å få systemet til automatisk å bytte til å implementere RowSense når kriteriene er oppfylt, velg avmerkingsboksen Automatisk bytt til RowSense (C). Angi kriteriene i RowSense-innstillinger.

MERK: På Generasjon 4-skjermer anbefales det å velge Koble fra styringen ved arbeid med opptak av-avmerkingsboksen (D) hvis du bruker AutoTrac-svingautomasjon med John Deere Active Implement Guidance™.



Alternativer for automatisering

- | | |
|--|--|
| A—Nedtrekksmeny for gjenopptagelsesbryter for adferd | D—Deaktiver styring når avmerkingsboksen Arbeidsregistrering er av |
| B—Nedtrekksmeny for tilgangsmodus rad | E—Nedtrekksmeny for å skrive inn siffer |
| C—Auto-bryter til RowSense-avmerkingsboks | F—Avmerkingsboks Hold på |

4. For å hindre styring mens redskapet er hevet, eller for å sentrere redskapet mens det er hevet, velg avmerkingsboksen Deaktiver styring når arbeidsregistrering er av (D). Styringen kan kobles inn automatisk fra en høydesensor hvis den er koblet til den digitale inngangen (E).
5. For å beholde John Deere Active Implement Guidance™ på og fortsette å spore gjeldende kjørelinje selv om AutoTrac kobles fra, merk av for Stay On (F). Den fortsetter å spore til gjeldende spornummer endres.

zb48j1t,1693514275430 -78-31AUG23-1/1

PC29148—UN—08JUN23

Kalibrering Vision Guidance-kamera – John Deere Active Implement Guidance™

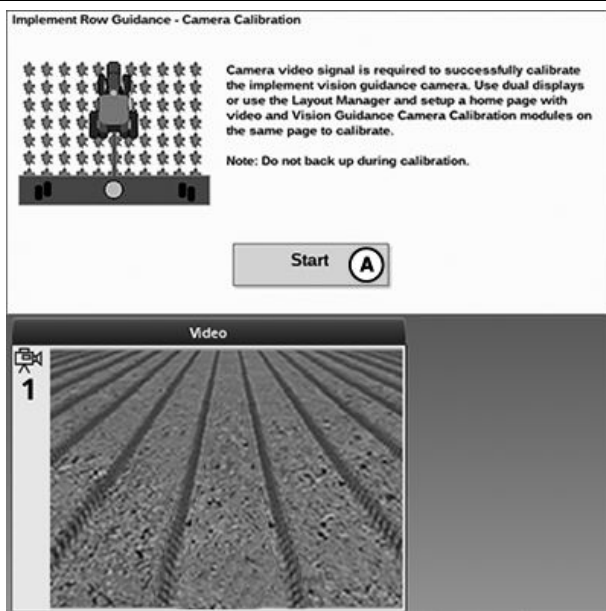
Velg Aktiv redskapsveiledning-funksjonstast > Kalibreringer-fane > Siktveiledningskamera-knapp.

Siktveiledning er en forbedring til Aktiv redskapsveiledning. Visjonskameraet montert på redskapet, ser etter fargeforskjeller mellom avlingen og bakken for å avgjøre plasseringen av avlingsrekker. Signalene som kommer fra visjonskameraet blir integrert med de eksisterende sensorsignalene for å hjelpe med å holde redskapet i raden. Når det ikke kommer noen signaler fra Vision-kameraet (f.eks. under kjøring gjennom en vannvei), holder det vanlige globale posisjoneringssystemet (GPS) styringen slik at redskapet holder seg på veiledningslinjen.

Kameraets videosignal er nødvendig for å kunne kalibrere redskapets siktveiledningskamera. Bruk doble display eller bruk Layout-behandler-programmet til å sette opp en startside med video og Siktveiledningskameraets kalibreringsmoduler på den samme siden for å kalibrere.

MERK: Ikke rygg under kalibrering.

1. Velg Start-knappen (A).



Kalibrere sikt.v.kam.

A—Start-funksjonstast

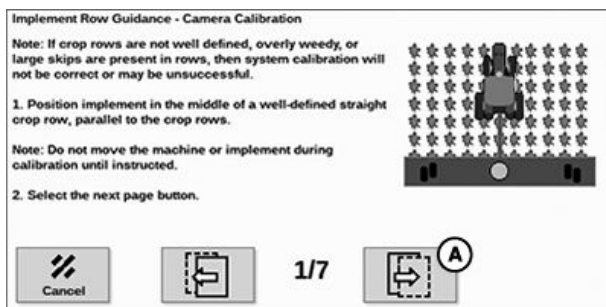
zb48j1t,1693514331294 -78-31AUG23-1/6

MERK: Hvis ikke avlingsradene er godt definert, har for mye ugress eller det hoppes over mye i radene, vil ikke systemkalibreringen bli riktig eller kan være mislykket.

2. Plasser redskapet i arbeidsstilling, parallelt til avlingsradene og i midten av en veldefinert og rett avlingsrad.

MERK: Ikke beveg maskinen eller redskapet under kalibreringen før du blir instruert til å gjøre det.

3. Velg Neste side-knappen (A).



Kalibrere sikt.v.kam.

A—Neste side-funksjonstast

Fortsettes på neste side

zb48j1t,1693514331294 -78-31AUG23-2/6

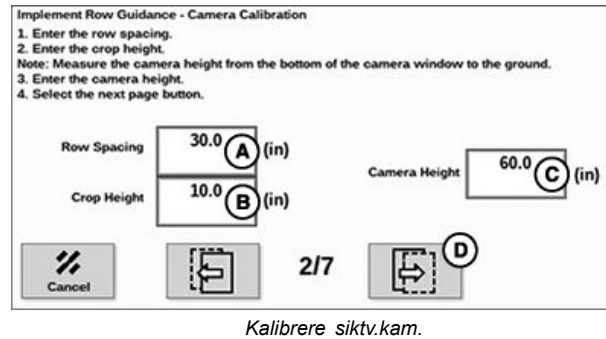
4. Angi radavstanden i inntastingsfeltet (A).
5. Angi avlingens høyde i inntastingsfeltet (B).

MERK: Mens redskapen er i arbeidsstilling, mål kamera-høyden fra bunnen av kameravinduet til bakken.

6. Angi kameraets høyde i inntastingsfeltet (C).
7. Velg Neste side-knappen (D).

A—Input box for radavstand
B—Input box for avlingens høyde

C—Input box for kameraets høyde
D—Neste side-funksjonstast



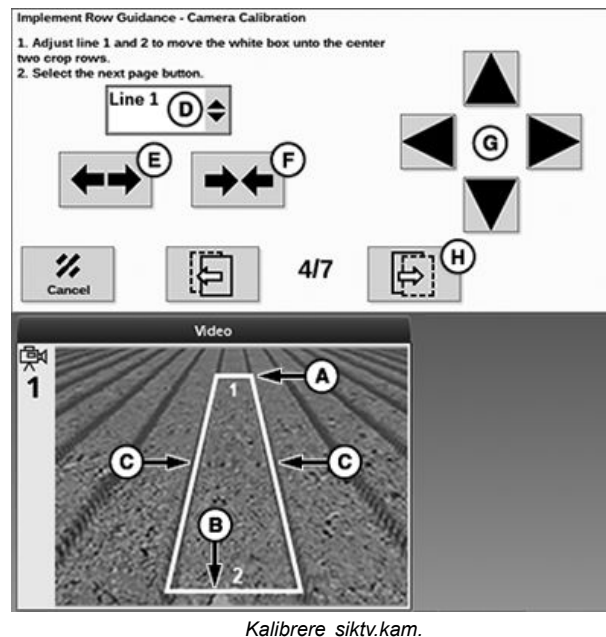
zb48j1t,1693514331294 -78-31AUG23-3/6

PC26488—UN—08NOV18

8. Juster linje 1 (A) og linje 2 (B) for å flytte den hvite boksen over de midtre to avlingsradene (C).
 - a. Velg en linje fra rullegardinmenyen (D).
 - b. Velg knappene (E–G) og midtstill linjen på de to avlingsradene.
 - c. Gjenta trinnene for både linje 1 og 2 til den hvite boksen er midtstilt på avlingsradene.
9. Velg Neste side-knappen (H).

A—Linje 1
B—Linje 2
C—Senter to avlingsrader
D—Nedtrekksmeny Linjevalg

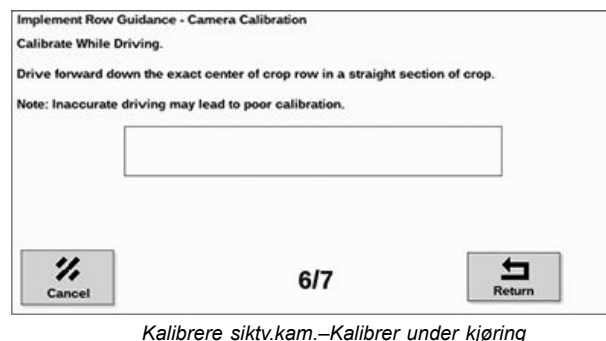
E—Funksjonstast for å gjøre linjen bredere
F—Funksjonstast for å gjøre linjen smalere
G—Retningsfunksjonstaster
H—Neste side-funksjonstast



zb48j1t,1693514331294 -78-31AUG23-4/6

PC26499—UN—16NOV18

10. Når Kalibrer under kjøring-siden vises, kjør forover ned senterlinjen til avlingsraden i en rett linje av avling.



Fortsettes på neste side

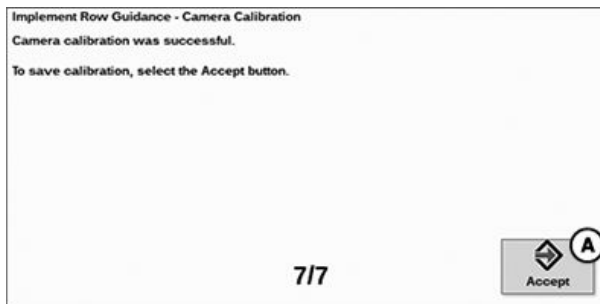
zb48j1t,1693514331294 -78-31AUG23-5/6

PC26501—UN—08NOV18

11. Velg Godta-knappen (A) for å lagre kalibreringen.

MERK: Hvis kalibreringen er mislykket, omplasser redskapet parallelt med avlingsradene i midten av en veldefinert, rett avlingsrad. Sørg for at der er nok plass til kalibreringen og gjenta kalibreringsprosessen.

A—Bekreft-funksjonstast



Kalibrere siktv.kam.

zb48j1t,1693514331294 -78-31AUG23-6/6

PC26502 —UN—09NOV18

Redskapssporing – John Deere Active Implement Guidance™

Velg Aktiv redskapsveiledning-funksjonstast > Oppsett-fane > Redskapssporing rediger-knapp.

- For å forskyve redskapets kjørelinje uavhengig av AutoTrac-kjørelinjen, merk av for Aktiver uavhengig redskapslinjeskifting (A). Det brukes vanligvis med rette spor for kontrollerte trafikkapplikasjoner når en plasserer såkorn mellom rader.

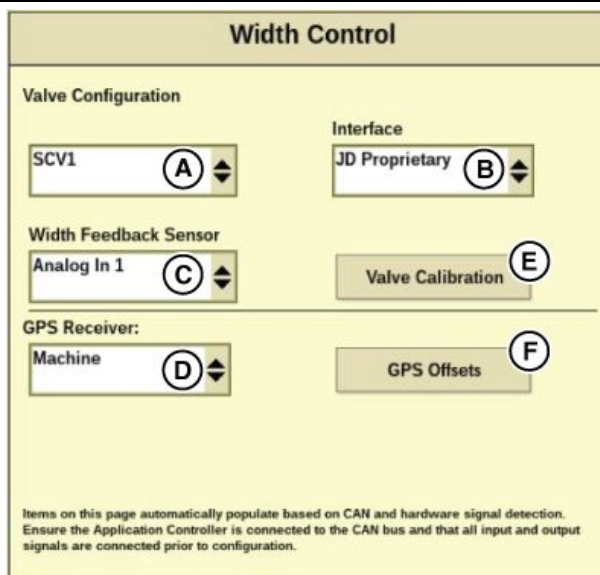
- Angi retningen i inntastingsfeltet (B) (0° = Nord, 90° = Øst, 180° = Sør, 270° = Vest).

MERK: For å for eksempele bytte nord-sør-spor til øst, angi 90 for retningen.

- Angi avstanden i inntastingsfeltet (C).

- Lokal feil ved skifte av inkrement i inndatafeltet (D). Dette er mengden som redskapet justeres hver gang skift-knappen trykkes.

MERK: Redskapsskift er kun tilgjengelig ved bruk av lokal veiledning (Sikveiledning) for navigasjon.



Redskapssporing

A—Avmerkingsboks for Aktiver uavhengig linjeskift for redskap
B—Retning input box

C—Avstand input box
D—Lokal feil ved forskyvningsintervall input box

zb48j1t,1693514360243 -78-31AUG23-1/1

PC589289 —UN—09AUG23

Traktor-integrert oversikt over aktiv redskapsveiledning

⚠ OBS: For å unngå alvorlig personskade eller død, må du bare bruke den toveis hydraulikksylinderen under drift i åker og aldri på veier. Før heving av redskapen, sørg for at festet og redskapet er i midtstilling. Når redskapen er hevet eller er i transpormodus, ikke aktiver flyposisjon for selektiv reguleringsventil (SCV).

Traktorintegrert aktiv redskapsveiledning er en maskinvareløsning som selges i noen områder som bruker aktiv redskapsveiledning. Kompatibilitet og systemfunksjonaliteten for traktorens aktive redskapsveiledning varierer etter lokasjon og utstyrskonfigurasjon. Ta kontakt med John Deere-forhandleren eller annen tjenesteleverandør for

mer informasjon om tilgjengelighet av komponenter, systemfunksjonalitet og kompatibilitet. Se i Kompatibilitetsguiden på Value Selling Navigator for tilleggsinformasjon.

Traktor-integrert aktiv redskapsveiledning er en påføringsløsning som bruker følgende:

- Toveis hydraulikksylinder montert på traktoren

MERK: StarFire-mottaker montert på redskapet er valgfritt.

- StarFire-mottaker montert på traktoren
- AutoTrac Vision-kamera montert på redskapet
- Hjulvinkelsensor (WAS) montert på de nedre leddene på traktoren

(For mer informasjon, se Monteringsinstruksjoner for traktor-integrert Active Implement Guidance™).

zb48j1t,1693514521819 -78-07AUG25-1/1

Sett opp John Deere Active Implement Guidance™ for traktor-integrert Active Implement Guidance™

Følgende innstillinger er obligatoriske ved oppsett av traktor-integrert aktiv redskapsveiledning.

MERK: Når du setter opp displayet, anbefales det å bruke samme arbeidsbredde, føringsspor og arbeidsretning for å plante og dyrke.

1. Konfigurer maskinen og redskapen på displayet. Forsikre deg om at kobling er valgt for displayets registreringskilde.

(Les instruksjonshåndboka for displayet for mer informasjon.)

2. I Styrekontroll, velg avhukningsboksen for skideskiftstyring (A).

**A—Avmerkingsboks
Sideskiftstyring**

Styrekontroll

Fortsettes på neste side

zb48j1t,1693514521757 -78-31AUG23-1/7

PC29152—UN—26MAY23

3. I Feilretting merker du av for Implement RowSense (A).

A—Redskap RowSense-avmerkingsboks

Error Correction

GPS Receiver:
Imp. 1

A ☒ **Implement RowSense**
Use vision guidance, feelers, or other row sensing devices.

☒ **Speed Control**
Automatically adjusts speed to maximize working speed while maintaining acceptable performance.

Note: Speed Control requires a compatible tractor with a valid speed control activation.

Return

Feilkorrigerings

zb48j1t,1693514521757 -78-31AUG23-2/7

PC29153 —UN—26MAY23

4. I RowSense-innstillinger skriver du inn 80 % i input box for Minimum Konfidens (A).
5. Angi 10 cm i input box for automatisk fremmingsterskel (B).

A—Minimum konfidens input box

B—Input box for automatisk promotering av terskel

RowSense Settings

Source: Vision

Lateral Error: 0 (Cm)

Heading Error: 0 (deg)

Curvature: 0.0 (dpm)

Confidence: 0 %

Source Addr: C6

Is Driving: ☐

Minimum Confidence
A 80 %
0% = No Data, 100% = Near Perfect Error Estimation

Auto Promote Threshold
B 10 (Cm)
This is the threshold where AIG will automatically switch to Local Error Source, when valid.

RowSense-innstillinger

Fortsettes på neste side

zb48j1t,1693514521757 -78-31AUG23-3/7

PC27853 —UN—15MAY20

6. I Automatiseringsvalg, velg Koble til alle fra nedtrekkslisten (A) for gjenopptagelsesbryter.

MERK: GPS er valgfritt og krever montering av en StarFire-mottaker.

7. Velg radtilgangsmodusen fra nedtrekksmenyen (B).
8. Velg avmerkingsboksen Automatisk bytt til RowSense (C).
9. Velg avmerkingsboksen (D) for Deaktiver styring ved arbeidsregistrering er av. Denne funksjonen midstiller redskapen når det er hevet.

A—Nedtrekksmeny for gjenopptagelsesbryter for adferd

B—Nedtrekksmeny for tilgangsmodus rad

C—Auto-bryter til RowSense-avmerkingsboks

D—Deaktiver styring når avmerkingsboksen Arbeidsregistrering er av

Alternativer for automatisering

zb48j1t,1693514521757 -78-31AUG23-4/7

PC29154 —UN—26MAY23

10. I redskapssporing, ikke velg avmerkingsboksen (A) Aktiver uavhengig linjeskift for redskap.

11. Angi forskyvningsintervall i input box (B). Dette er mengden som redskapet justeres hver gang skift-funksjonstasten trykkes.

A—Avmerkingsboks for Aktiver uavhengig linjeskift for redskap

B—Input box for forskyvningsintervall

Redskapssporing

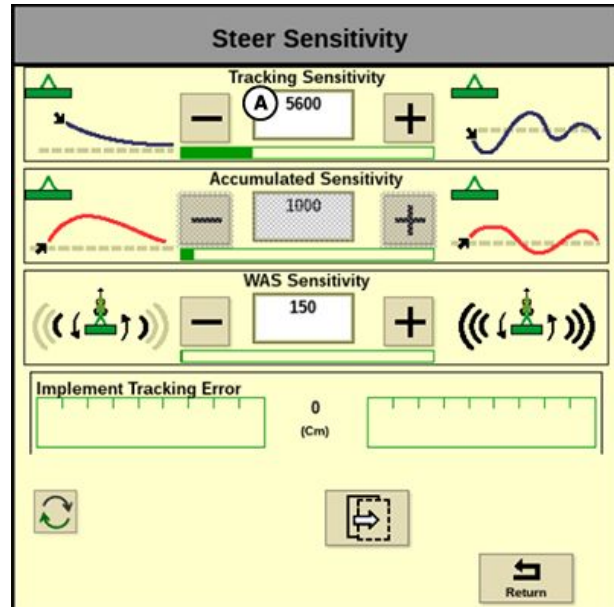
Fortsettes på neste side

zb48j1t,1693514521757 -78-31AUG23-5/7

PC29155 —UN—26MAY23

12. I styringssensitivitet, sett sporingssensitivitet (A) til 5600.

A—Sporingsfølsomhet



Styringsfølsomhet 1/2

zb48j1t,1693514521757 -78-31AUG23-6/7

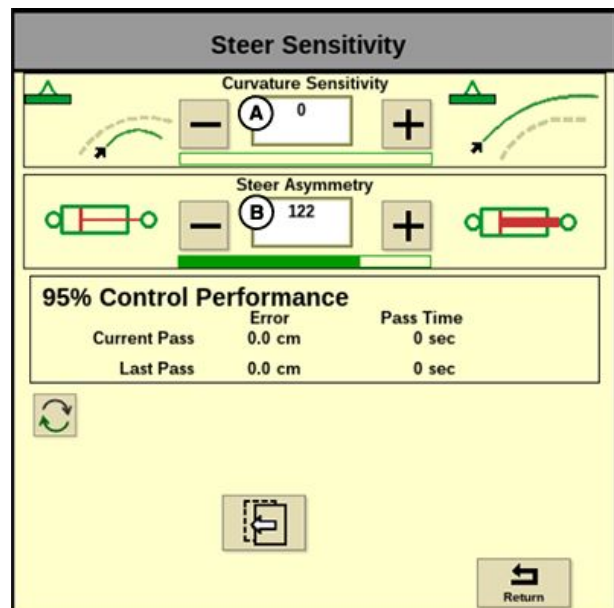
PC29156 —UN—26MAY23

13. På den andre siden av styringsfølsomhet, still inn kurvaturfølsomheten (A) til 0.

14. Sett styringssymmetri (B) til 122.

A—Kurvingsfølsomhet

B—Styringsasymmetri

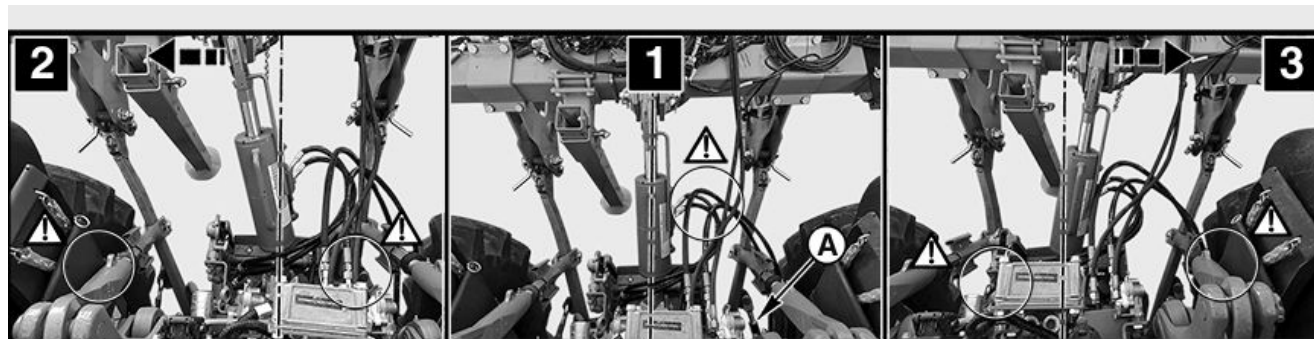


Styringsfølsomhet 2/2

zb48j1t,1693514521757 -78-31AUG23-7/7

PC29157 —UN—26MAY23

Første bruk - Sett opp Redskap



ZX500193 —UN—07JAN21

Første bruk

A—Hydraulikksylinder
1— Trekkakselposisjon - sentrert hydraulikksylinder

2— Trekkstangposisjon - hydraulikksylinder helt utskjøvet

3— Trekkstangposisjon - hydraulikksylinder helt inntrukket

Før første gangs bruk må redskapsoppsettet og systemkalibreringen utføres. Slik gjør du det:

MERK: For å få tilgang til de nødvendige kalibreringsskjermene, se Konfigurerings - Aktiv redskapsveiledning - Styrekalibreringer - Aktiv redskapsveiledning.

1. Sett opp verktøyet

VIKTIG: Vær oppmerksom på at toppstaket står i pos. 1 eller 3 ikke treffer eller kommer i konflikt med andre traktorhydraulikkslanger eller lignende komponenter.

Vær oppmerksom på at toppstaket står i pos. 2 eller 3 ikke treffer eller forstyrrer noen av redskapskomponentene.

VIKTIG: Påse at de nedre trekkstengene er i posisjon. 2 eller 3 treffer aldri eller kommer i konflikt med dekket eller differensialhuset når hydraulikksylinderen (A) er helt utskjøvet/trukket inn og trekkstengene helt opp eller ned.

- Kontroller forhåndsjusteringen av hydraulikksylinderens gaffel.
- Skyv hydraulikksylinderen (A) sakte helt ut og vær oppmerksom på at du ikke treffer eller skader noe (f.eks. differensialhuset).
- Støtdemperen må ha nok plass, og feedbacksensoren må ikke treffe huset til feedbacksensoren. Juster i så fall lengden på støtdemperen.
- Trekk hydraulikksylinderen (A) sakte helt inn og kontroller at de nedre stengene ikke treffer eller skader noe (f.eks. differensialhuset).
- Kontroller at feedbacksensoren ikke treffer huset til feedbacksensoren.

- Forsikre deg om at redskapen holder seg i midtstilling bak traktoren når hydraulikksylinderen (A) er i midtstilling.

2. Generell informasjon

Kontroller hjulstørrelsen og sporavstanden til traktoren som brukes.

Hvis systemet brukes under andre omstendigheter som krever spesielle innstillinger, hjulstørrelse eller sporvidde sporavstand (f.eks.), må du KUN bruke "Manuell kalibrering".

Sett "Min. og maks." til dedikerte verdier, for å ikke treffe noen deler/hjul.

3. Hydraulikkslanger

Hydraulikkslangene må være riktig tilkoblet - Skyv ut for å skyve ut og trekke inn for å trekke inn. Hvis dette gjøres, kan en "styringsasymmetri" på 124 legges inn (se **Styringsfølsomhet i Oppsett av kontrollenhet** side). Ellers må 83 legges inn.

Dette kan sjekkes ved å gjøre en frekvenssveip & posisjonskommando = systemet styrer/beveger seg veldig jevnt. Hydraulikksylinderen (A) skyves ut og trekkes inn med samme hastighet.

4. Kalibrering/fininnstilling

Gå videre til redskaps- og kamerakalibreringer. Redskapskalibreringen kan utføres enten manuelt eller automatisk (se instruksjonshåndboka for John Deere Active Implement Guidance).

MERK: Den automatiske styringskalibreringen kan føre til mindre aggressive utskyvnings-/inntrekkingsterskler. Hvis det er nødvendig med mer aggressivitet, utfør en manuell kalibrering.

Etter en systemkalibrering bør ikke "Sporingsfølsomhet" og "Styringsasymmetri" endres.

Om nødvendig, start finjusteringen med:

Fortsettes på neste side

zb48j1t, 1693514521707 -78-31AUG23-1/2

- WAS-følsomhet - er viktig og gjør systemet mer eller mindre aggressivt.
- Terskel for utskyvning/inntrekking - skal stilles inn én gang for redskap, og det er ikke nødvendig å endre dem etterpå. Redskapen vil bevege seg så sakte som mulig, mens den kontinuerlige bevegelsen opprettholdes.
- Maks. sensorspenning - må stilles inn én gang og kan forbli for dette systemet (redskap). Kan justeres hver gang etter behov.
- Kamerajustering - for å forbedre kameraytelsen eller for å unngå tap av planterader, kan kameravinkelen endres (til punkt foran forakselen) , men høyden må forbli den samme. I noen tilfeller kan aggressivitet også hjelpe når du arbeider på tersklene for utskyvning/inntrekking.

zb48j1t,1693514521707 -78-31AUG23-2/2

Konfigurering – Plogstyring

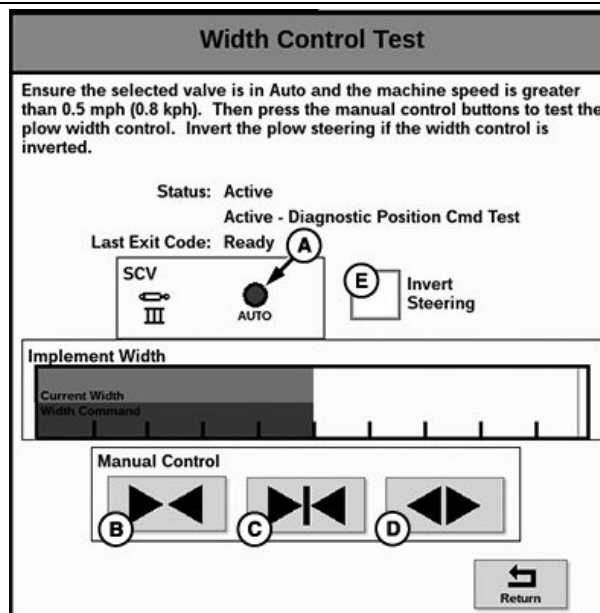
Breddekontrolltest – Plogstyring

Velg Plogstyring-funksjonstast > Kalibreringer-fane > Breddekontrolltest-knapp.

1. Sørg for at den selektive reguleringsventilens (SCV) statusindikator (A) viser AUTO og maskinhastigheten er høyere enn 0,1 km/t (0,06 mph).
2. For å teste plogbreddekontrollen, bruk de manuelle kontrollknappene (B–D).
3. Hvis plogbredden beveger seg i motsatt retningen av det som var tiltenkt, velg Omvendt styring-avmerkingsboksen (E).

A—SCV-statusindikator
B—Kontrakt-funksjonstast
C—Sentrere-funksjonstast

D—Bredere-funksjonstast
E—Omvendt styring-avmerkingsboks



Breddekontrolltest

zb48j1t,1693514880552 -78-31AUG23-1/1

PC27025 —UN—23MAY19

Manuell SCV-kalibrering – Plogstyring

⚠ OBS: For å unngå alvorlig personskade, hold området rundt utstyret ryddig. Prosedyren krever at maskinen beveges fremover. Redskapet vil beveges under kalibrering. Les og følg Bruk redskapets automatiseringssystemer sikkert i Sikkerhets-delen før du utfører kalibrering.

MERK: Terskelverdiene er unik for hver selektive reguleringsventil (SCV) på grunn av normale produksjonstoleranser. Finjuster terskelverdiene til den laveste verdien som genererer en sensor-spenningsendring for optimal ytelse. Tilbakeføringssensoren skal ha minst 1 V i forskjell mellom posisjonen maksimalt til utskvyet og maksimalt tilbaketrunket.

SCV-kalibreringer brukes til å kalibrere UCC2-kontrollenhet for applikasjon for å fastsette det minste signalet som kreves for hydraulikkontrollenheten før plogmekanismen beveges. Uten en SCV-kalibrering vil plogmekanismen skyves ut eller trekkes tilbake for raskt, for sakte eller ikke yte som forventet på grunn av begrensninger i hydraulikken. Disse problemene gjør det vanskelig for kontrollenheten å opprettholde den nødvendige plugbredden for å holde jevne furer.

MERK: Det er viktig at hjulvinkelsensoren beveges samtidig med hydraulikksylinderen som gir bevegelsen i plogmekanismen.

Kalibrer hvis:

- En ny profil er opprettet.
- Både utskyvning og tilbakekjørings-verdiene er satt til 5 eller 250 (fabrikkstandard-verdier).
- Verdiene kopieres fra en annen maskin.
- Legging av hydraulikkslange endres mellom SCV-er.
- Det er utført reparasjoner av hydraulikkomponenter på maskinen eller redskapet.
- Motbalanseventil er justert.
- Hydraulisk flythastighet er justert.

MERK: Påse at hydraulikkoljen er ved driftstemperatur før du utfører kalibreringen.

Manuell SCV-kalibrering

Velg Plogstyring-funksjonstast > Kalibreringer-fane > Manuell kalibrering-knapp.

1. Plasser den valgte SCV-en i auto-modus.
2. Plasser SCV i sperrestilling, utskyvning, ikke flyt.
3. Kjør maskinen forover. raskere enn 0,7 km/t (0,45 mph). Ikke koble inn AutoTrac.

(Se maskinens instruksjonshåndbok for hastighetskravene til SCV.)

4. Velg funksjonstasten for test av utskyvning (A).

MERK: Retninger som venstre og høyre er basert på føreren som sitter i førerhuset og ser fremover. Hvis redskapet beveger seg i den motsatte retningen av det som var tiltenkt, velg Reverse-utgang-avkryssningsboksen (B).

Manuell SCV-kalibrering–Utskyvningstest

- A—Funksjonstast for test av utskyvning
B—Avmerkningsboks for reverseringsutgang
C—Funksjonstast for å redusere
D—Funksjonstast for å øke

5. Velg reduseringsknappen (C) til redskapet ikke beveger seg.
6. Velg økningsknappen (D) til redskapet beveger seg så sakte som mulig mens den kontinuerlige bevegelsen opprettholdes.

MERK: Hvis redskapets styresylinder når maksimal eller minimum slaglengde under testen, posisjoner sylinderen om igjen.

7. Velg Stopp test-knapp.

PC29141 —UN—26MAY23

Stop Test

Stopp test-knapp

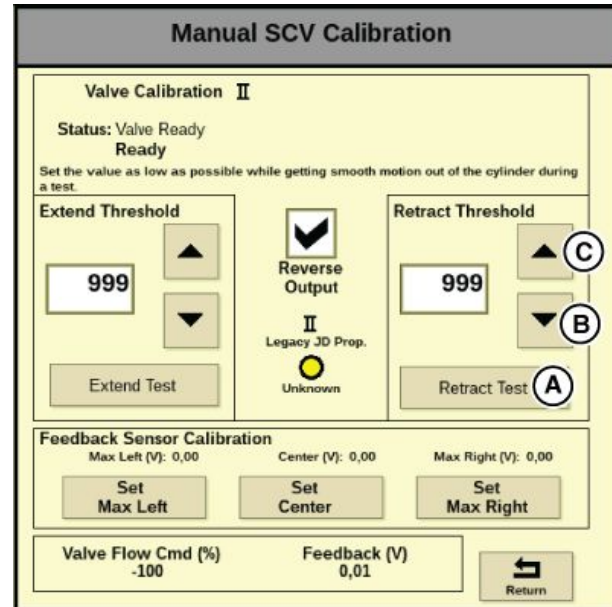
zb48j1t,1693514880488 -78-31AUG23-2/4

8. Velg funksjonstasten for test av inntrekking (A).
9. Velg reduseringsknappen (B) til redskapet ikke beveger seg.
10. Velg økningsknappen (C) til redskapet beveger seg så sakte som mulig mens den kontinuerlige bevegelsen opprettholdes.

MERK: Hvis redskapets styresylinder når maksimal eller minimum slaglengde under testen, posisjoner sylinderen om igjen.

A—Trekk inn-funksjonstast
B—Funksjonstast for å redusere

C—Funksjonstast for å øke



Manuell SCV-kalibrering–Tilbaketrekkingstest

zb48j1t,1693514880488 -78-31AUG23-3/4

11. Velg Stopp test-funksjonstast.

PC29141 —UN—26MAY23

Stop Test

Stopp test-knapp

zb48j1t,1693514880488 -78-31AUG23-4/4

Konfigurere plogen – Plogstyring

Velg Plogstyring-funksjonstast > Oppsett-fane > Konfigurere plogen rediger-knapp.

Total redskapsbredde måler redskapets minste og maksimale bredde fra de ytterste arbeidspunktene.

Individuelle elementer måler elementets minste og maksimale bredde mellom to arbeidspunkt ved siden av hverandre.

Total redskapsbredde

1. Velg Total redskapsbredde fra Modus rullegardinmenyen (A).
2. Utvid redskapet helt, angi den maksimale fysiske grensen i inndatafeltet (B) og velg deretter Angi maksimal bredde-knappen (C).
3. Trekk inn redskapet helt, angi den minste fysiske grensen i inndatafeltet (D) og velg deretter Angi minste bredde-knappen (E).
4. Plasser redskapet i midtstilling, angi midtstillingbredden i inndatafeltet (F) og velg deretter Angi midtstilling-knappen (G).

MERK: Sørg for at sporbredde samsvarer med redskapets bredde som er angitt i Utstyrbehandlingen.

5. Angi sporbredde i inntastingsfeltet (H).

MERK: Angi brukergrensene for å begrense redskapet fra å nå maksimal eller minimal bredde.

6. Angi min. brukergrense inndatafelt (I).

The screenshot shows the 'Plow Configuration' screen with the following sections:

- Definition Mode:** A dropdown menu set to 'Total Implement Width' (labeled A).
- Total Implement Width Physical Limits:** Three input fields: Minimum (800, labeled D), Center (1600, labeled F), and Maximum (2400, labeled B).
- Total Implement Width User Limits:** Three input fields: Minimum (800, labeled I), Maximum (2400, labeled J), and Track Width (200, labeled H).
- Feedback Sensor Calibration:** Three buttons: 'Set Min. Width' (labeled E), 'Set Center' (labeled G), and 'Set Max Width' (labeled C).
- Current Width (cm):** 800
- Feedback (V):** 0,01

Below the screen, the text 'Total redskapsbredde' is written.

- A—Nedtrekksmeny for modus
- B—Input box for maks. fysisk grense
- C—Funksjonstast for å angi maksimal bredde
- D—Input box for min. fysisk grense
- E—Funksjonstast for å angi minste bredde

- F—Input box for midtstilling bredde
- G—Angi funksjonstasten Senter
- H—Input box for sporvidde
- I—Input box for min. brukergrense
- J—Input box for maks. brukergrense

7. Inndatafelt for å angi maks. brukergrense (J).

Fortsettes på neste side

zb48j1t,1693514880432 -78-31AUG23-1/2

PC589253—UN—09AUG23

Individuelle elementer

1. Velg Individuelle elementer fra Modus rullegardinmenyen (A).
2. Utvid redskapet helt, angi den maksimale fysiske grensen i inndatafeltet (B) og velg deretter Angi maksimal bredde-knappen (C).
3. Trekk inn redskapet helt, angi den minste fysiske grensen i inndatafeltet (D) og velg deretter Angi minste bredde-knappen (E).
4. Angi antall elementer i inndatafeltet (F).
5. Plasser redskapet i midtstilling og velg Angi midtstilling-knappen (G).

MERK: Sørg for at sporbredden samsvarer med redskapets bredde som er angitt i Utstyrsbehandling.

6. Angi sporbredden i inntastingsfeltet (H).

MERK: Angi brukergrensene for å begrense redskapet fra å nå maksimal eller minimal bredde.

7. Angi min. brukergrense inndatafelt (I).
8. Inndatafelt for å angi maks. brukergrense (J).

The screenshot shows the 'Plow Configuration' screen with the following sections:

- Definition Mode:** A dropdown menu set to 'Individual Elements' (labeled A).
- Physical Element Limits:**
 - Minimum: 100 cm (labeled D)
 - Maximum: 300 cm (labeled B)
 - # of Elements: 8 (labeled F)
- User Element Limits:**
 - Minimum: 100 cm (labeled I)
 - Maximum: 300 cm (labeled J)
 - Track Width: 200 cm (labeled H)
- Feedback Sensor Calibration:**
 - Min. Width (V): 0,50
 - Center (V): 2,50
 - Max. Width (V): 4,50
 - Buttons: 'Set Min. Width' (labeled E), 'Set Center' (labeled G), 'Set Max Width' (labeled C)
- Current Width (cm):** 800
- Feedback (V):** 0,01

Below the screen, the text 'Individuelle elementer' is displayed.

A—Nedtrekksmeny for modus
B—Input box for maks. fysisk grense
C—Funksjonstast for å angi maksimal bredde
D—Input box for min. fysisk grense
E—Funksjonstast for å angi minste bredde

F—Input box for antall elementer
G—Angi funksjonstasten Senter
H—Input box for sporvidde
I—Input box for min. brukergrense
J—Input box for maks. brukergrense

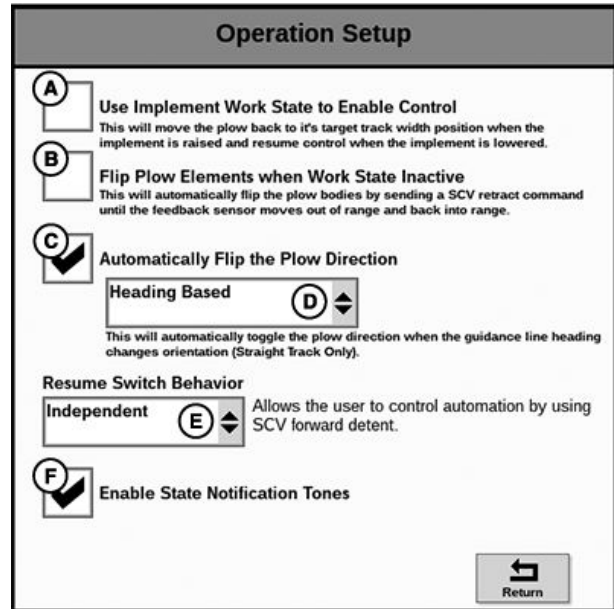
zb48j11,1693514880432 -78-31AUG23-2/2

PC589254—UN—09AUG23

Funksjonsoppsett – Plogstyring

Velg Plogstyring-funksjonstast > Oppsett-fane > Funksjonsoppsett rediger-knapp.

- For å flytte plogen tilbake til mål-sporbreddeposisjonen når redskapet er hevet og gjenoppta kontroll når redskapet senkes, velg Bruk redskapets arbeidstilstand for å aktivere kontroll-avkrysningsboksen (A). Når aktivert og redskapen ikke er i arbeidsstilling, hindres plogstyringen fra å bevege redskapen.
- For å automatisk vende plogelementene ved å sende en selektiv reguleringsventil (SCV) tilbaketrekkingsskommando til feedbacksensoren går utenfor området og inn i området igjen, velg Vend plogelementer når arbeidstilstand inaktiv-avkrysningsboksen (B).
- For å automatisk vende plogretningen, velg avkrysningsboksen (C) og velg enten Retningsbasert eller Rullebasert fra rullegardinmenyen (D).
 - Rullebasert velger automatisk plogretningen basert på traktorens velteinkel (kun for plogging i fure).
 - Retningsbasert vil automatisk vende om plogretningen når veiledningslinjeretningen endres (kun rett spor).
- Velg enten Uavhengig eller Koble inn alle fra Gjenoppta-bryteratferd rullegardinmenyen (E).
 - Uavhengig kobler inn redskapsveiledning når SCV settes manuelt i fremre hakk.
 - Koble inn Alle kobler inn både maskin- og redskapsføring når AutoTrac™-gjenopptakelsesbryter trykkes inn og SCV for redskapsføring er i sperre.



Funksjonsoppsett

- | | |
|---|--|
| A—Bruk redskapens arbeidstilstand til aktivering av kontroll-avmerkingsboks | D—Automatisk vending av plogretningen-nedtrekksmeny |
| B—Vend plogelementer når arbeidstilstand inaktiv-avmerkingsboks | E—Nedtrekksmeny for gjenopptagelsesbryter for adferd |
| C—Automatisk vending av plogretningen-avmerkingsboks | F—Aktiver varslingstoner for tilstand-avmerkingsboks |
- For å aktivere toner når driften endres til en annen tilstand, velg avmerkingsboksen (F).

zb48j1t,1693514880390 -78-31AUG23-1/1

Kalibrer breddekontroll–Plogstyring

Velg Plogstyring-funksjonstast > Kalibreringer-fane.

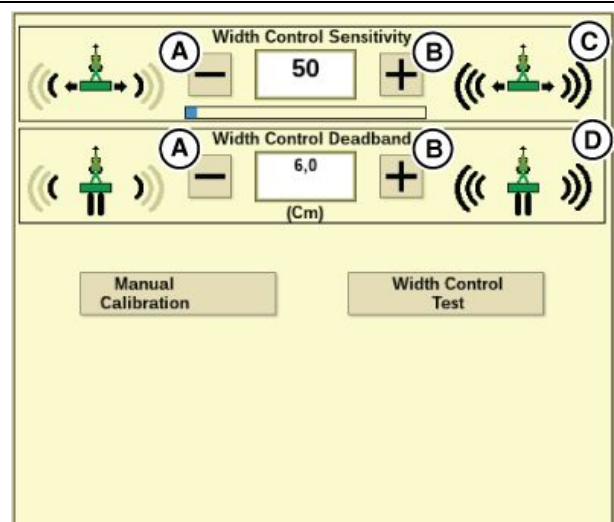
Velg knappene for å redusere (A) eller øke (B) for å justere breddekontroll-innstillingene.

Breddekontrollsensitivitet (C)—Bestemmer hvor aggressivt systemet reagerer på breddekommandoer fra Application Controller. Høyere verdier fører til at systemet reagerer mer aggressivt.

Breddekontroll dødsone (D)—Bestemmer et område eller en toleranse der systemet ikke flytter plogen for korrigeringer. Hvis den er satt for lavt, vil ventilen konstant justere redskapet.

- A—Funksjonstast for å redusere
B—Funksjonstast for å øke

- C—Breddekontrollsensitivitet
D—Breddekontroll dødsone



Breddekontrollinnstillinger

zb48j1t,1693514880352 -78-31AUG23-1/1

Breddekontroll – Plogstyring

Velg Plogstyring-funksjonstast > Oppsett-fane > Breddekontroll rediger-knapp.

Rullegardinmenyer (A–D) fylles automatisk ut basert på CAN og maskinvaresignaldetektering. Sørg for at Application Controller er koblet til CAN-bus og at alle inn- og utgangsenheter er tilkoblet før konfigurasjon.

1. Korrekt dekkvalg Sørg for at hvert valg er riktig.
2. Velg Ventilkalibrering-knappen (E) og utfør den manuelle kalibreringen.
3. Velg GPS-mottakerforskyvninger-knappen (F) og angi mottakerforskyvningene.

(For mer informasjon om den manuelle kalibreringene, se Styringskalibreringer.)

A—Nedtrekksmenyen Ventilvalg
B—Nedtrekksmenyen for grensesnitt
C—Nedtrekksmeny for Feedbacksensor bredde

D—Nedtrekksmeny for GPS-mottaker
E—Ventilkalibreringsfunksjonstast
F—GPS-forskyvninger-funksjonstast

Width Control

Valve Configuration

SCV1 (A) ⬆️⬆️

Width Feedback Sensor

Analog In 1 (C) ⬆️⬆️

GPS Receiver:

Machine (D) ⬆️⬆️

Interface

JD Proprietary (B) ⬆️⬆️

Valve Calibration (E)

GPS Offsets (F)

Items on this page automatically populate based on CAN and hardware signal detection. Ensure the Application Controller is connected to the CAN bus and that all input and output signals are connected prior to configuration.

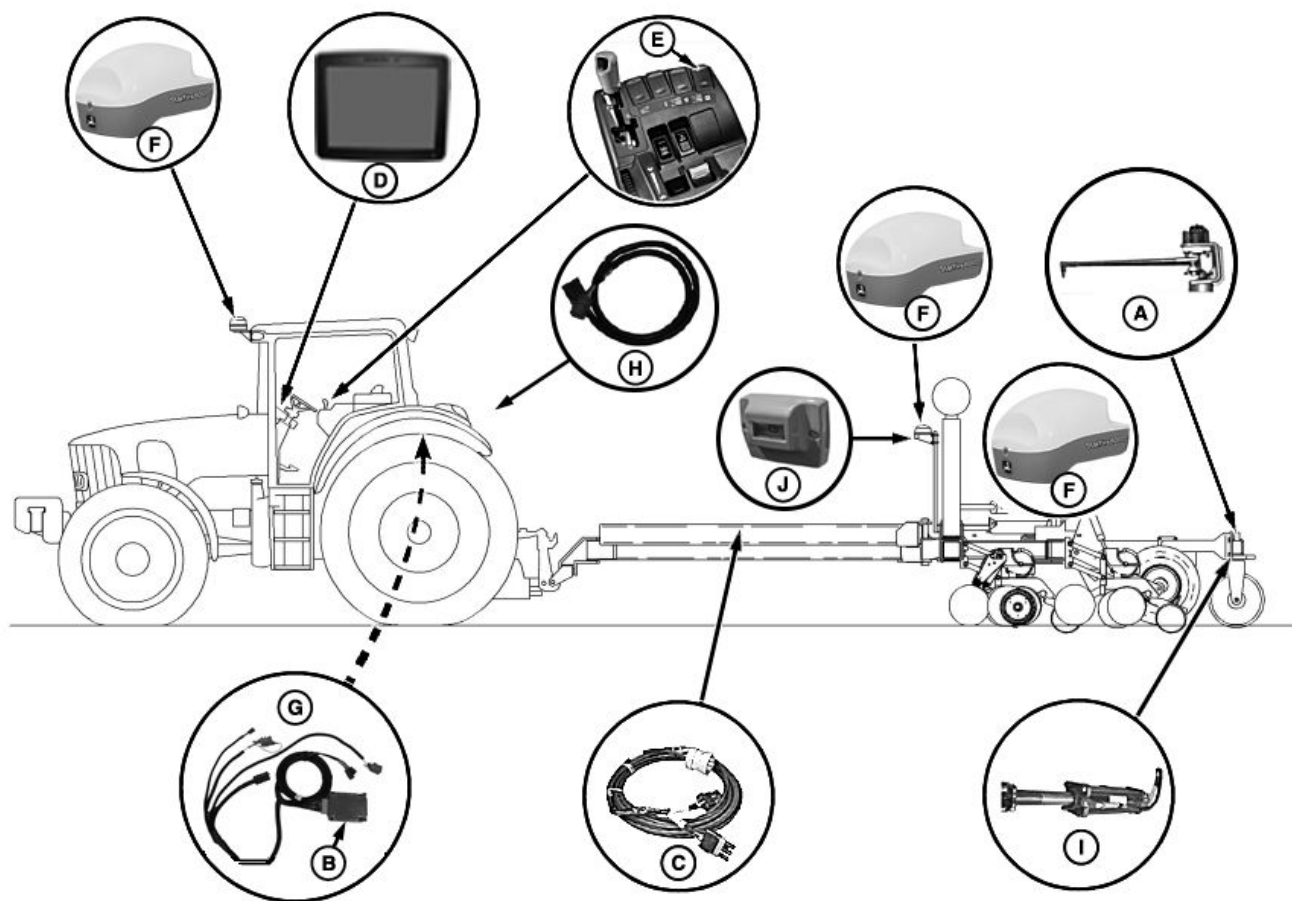
Breddekontroll

PC589269 —UN—09AUG23

zb48j1t,1693514880296 -78-31AUG23-1/1

Betjening

Oversikt for grunnleggende drift



Aktiv redskapsveiledning-oversikt

- | | | |
|--|---|--|
| A—Hjulvinkelsensor | D—Display | H—Feedbackledningsnett for 9-pinnet maskinside |
| B—UCC2 Application Controller | E—SCV-kontrollspak | I—Redskapets styremekanisme |
| C—Ledningsnett for redskapets feedbacksensor | F—StarFire-mottaker | J—AutoTrac Vision-kamera (ekstraustyr) |
| | G—Ledningsnett for Application Controller | |

- Selektiv reguleringsventil (SCV) er satt til auto-modus.

MERK: SCV kan ikke endres til auto-modus når maskinen er i park. Auto-modus krever en hastighet på 0,1 km/t (0,06 mph) eller høyere for automatisk å engasjere redskapets hydraulikk.

- Hjulvinkelsensor (A) kommuniserer til UCC2-kontrollenhet for applikasjon (B) gjennom redskapets tilbakeførings-sensorledningsnett (C).
- Operatøren kalibrerer systemet med displayet og (D) og SCV-kontrollspak (E).
- UCC2 Application Controller beregner redskapsposisjon ved å bruke StarFire-mottakere (F).
- Når en justering er nødvendig, sendes et signal fra UCC2 Application Controller, gjennom Application Controller-ledningsnettet (G) til enten

en maskin SCV-kontrollenhet gjennom redskapets feedbackledningsnett (H) eller en ekstern ventil gjennom CAN-buss.

MERK: Hvis det brukes en ekstern ventil kan det ikke brukes et tilbakeførings ledningsnett for en 9-bolters maskinsideredskap. Koble fra ledningsnettet når maskinen er slått av.

- SCV-kontrollenheten kommuniserer instruksjonene for å sende hydraulikkolje til redskapets styremekanisme (I).
- AutoTrac Vision-kamera (J) er en valgfri komponent som kommuniserer den lokale posisjonen til UCC2 Application Controller for å beregne korreksjon og øke ytelsen.
- Systemet vil kontinuerlig overvåke og justere redskapets posisjon.

zb48j1t,1693515046544 -78-31AUG23-1/1

PC27855—UN—18FEB20

Koble inn automatisering av redskap

! OBS: For å unngå død eller alvorlig personulykke, deaktiver maskinen og utstyrsveiledningssystemene før du kjører inn på veier.

1. Sett opp veiledningslinjen på displayet.
2. Bekreft at applikasjonen er klar til å bli aktivert:
 - Sjekk at Aktiv redskapsveiledning-statusdiagrammet (A) har 2/4 deler.
 - Bekreft at Plogstyring har en Klar til å aktivere (gul)-status (A).

(Se Diagnostikk for mer informasjon.)

MERK: SCV kan ikke endres til auto-modus når maskinen er i park.

Auto-modus krever en hastighet på 0,1 km/t (0,06 mph) eller høyere, for å automatisk engasjere redskapets hydraulikk.

3. Ta maskinen ut av park.

MERK: La SCV 3 stå i hakket etter hver passering.

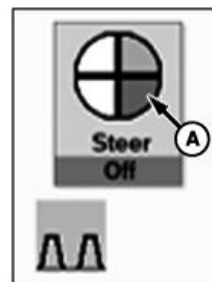
4. For å koble inn redskapets auto-modus, sett SCV-kontrollspaken (A) i forover-stillingen.
 - Hvis du bruker en maskin med TouchSet-display, må du kontrollere at EC endres til AC (B).
 - Hvis du bruker en maskin med et CommandCenter, kontroller at automodus AV (C) endres til automodus PÅ (D).
5. Hvis det er aktuelt, senk redskapet til arbeidsstilling.

! OBS: Aktiv redskapsveiledning begynner å innhente linjen umiddelbart etter innkobling. For redskaper som bruker et plogkniv-styresystem, starter bevegelse selv om redskapet ikke er i kontakt med bakken. For å unngå dødsfall eller alvorlig personskade, må du kontrollere at tilskuere ikke er i nærheten av maskinen og redskapet.

6. Koble inn automatisering av redskap. Kravene for å koble inn er avhengig av konfigurasjonen.

MERK: Systemet kobles fra hvis maskinhastigheten er raskere enn maksimumshastigheten.

- John Deere Active Implement Guidance™ maksimal AutoTrac-hastighet varierer etter plattform.
(Les instruksjonshåndboken for maskinen for å få mer informasjon.)
- Maksimumshastighet for følgemodus er 36 km/t (22.4 mph).



Styreknapp

A—Status-grafikk

PC589256 —UN—09AUG23



Plogstyreknapp

A—Klar til å aktivere-status



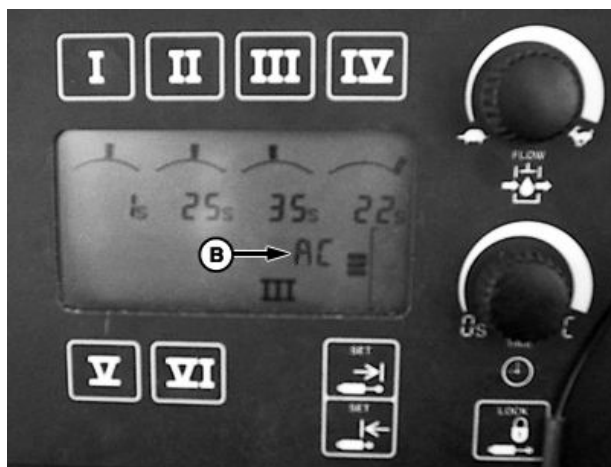
SCV-kontrollspak

A—SCV-kontrollspak

- Maksimumshastighet for plogstyring er 15 km/t (9.3 mph).

Aktiv redskapsveiledning-statusdiagrammet (A) viser 4/4 deler når det er innkoblet.

- a. Slå styreknappen over til (B) PÅ.



RHD-display

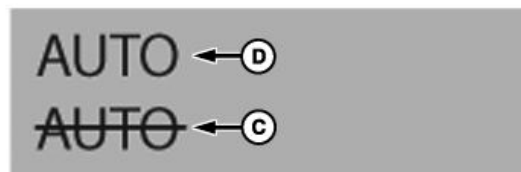
MERK: Følgemodus angir veiledningsbanen til redskapen i samme bane som maskinmottakeren. Dette inkluderer sving i sluttraden eller mens du kjører maskin uten en definert veiledningslinje. Følgemodus er nyttig under første gjennomløp når veiledningslinjen er definert. Følgemodus kobles automatisk fra hvis maskinhastigheten er mindre enn minimumshastigheten på 0,1 km/t (0.06 mph) i 120 sekunder.

- Aktiver enten AutoTrac og velg AutoTrac™-gjenopptakelsesbryter eller velg Følgemodus-funksjonstasten (C).
- Hvis Deaktiver styring, når arbeidsregistrering er valgt av i avmerkingsboksen, slå PÅ arbeidsregistrering.

Plogstyring viser en aktiv (blå)-status (A) når innkoblet.

- Slå plogstyreknappen over til (B) PÅ.
- Hvis Bruk redskapens arbeidstilstand til aktivisering av kontroll-avmerkingsboksen er valgt, slå PÅ Arbeidsregistrering.

B—AC-modus

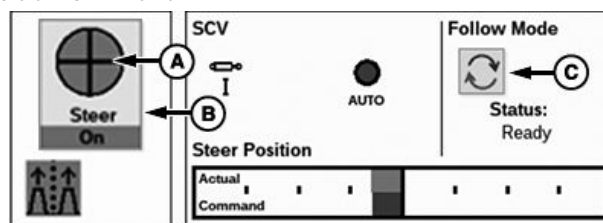


CommandCenter Auto SCV-kontroll

C—Automatisk modus AV

D—Automatisk modus PA

PC28291 —UN—17NOV20



A/G 4/4 pie

A—Status-grafikk

B—Styrefunksjonstast

C—Følgemodus-funksjonstast

PC28293 —UN—17NOV20



Plogstyring aktiv-status

A—Aktiv-status

B—Plogstyrefunksjonstast

- Hvis Aktiver alle er valgt for gjenopptagelsesbryteratferd, aktiver AutoTrac og velg AutoTrac™-gjenopptakelsesbryter.

zb48j1t,1693515046462 -78-31AUG23-2/2

Koble fra, deaktiver og sett redskapsautomatisering ut av drift

⚠ OBS: For å unngå død eller alvorlig personulykke, deaktiver maskinen og utstyrsveiledningssystemene før du kjører inn på veier.

Koble fra automatisering av redskap

- Senk hastigheter for maskinen til mindre enn minimumshastigheten på 0,1 km/t (0.06 mph).
 - Aktiv redskapsveiledning og plogstyring kobles fra umiddelbart ved kjøring saktere enn minimumshastigheten.
 - Følgemodus kobles fra etter 120 sekunder ved kjøring saktere enn minimumshastigheten.
- Avhengig av konfigurasjon kan du enten slå styringsfunksjonstasten AV, funksjonstasten for følgemodus AV eller plogstyringsfunksjonstasten AV.

- Avhengig av konfigurasjonen, koble fra AutoTrac. (For mer informasjon om AutoTrac, se brukerhåndboken for skjermen.)

Deaktiver automatisering av redskap

Avhengig av konfigurasjon kan du enten slå styringsknappen AV, knappen for følgemodus AV eller plogstyringsknappen AV.

Deaktiver automatisering av redskap

- Slå av den selektive reguleringsventilen (SCV).
- Slå av automodus.
- Avhengig av konfigurasjonen, deaktiver AutoTrac. (For mer informasjon om AutoTrac, se brukerhåndboken for skjermen.)

zb48j1t,1693515046420 -78-31AUG23-1/1

SCV-kontrollkommando

Hvis den valgte profilen for UCC2-kontrollenhet for applikasjon er satt opp for å bruke selektive kontrollventiler (SCV), styrer den SCV-ene, selv når applikasjonen ikke er i bruk, og andre applikasjoner vil ikke være i stand til

å sende kommandoer til de SCV-ene. For å oppheve SVC-kommandokontrollen, opprett og velg en profil for UCC2-kontrollenhet for applikasjon uten SCV-er, eller koble fra UCC2-kontrollenheten for applikasjon.

RW00482,0000A93 -78-25NOV20-1/1

AutoTrac Vision-overlegg

AutoTrac Vision-overlegget viser bildet fra vision-kameraet og indikatorer for systeminnnganger og statuser. Vision-overlegget vises på Hjem-siden med alternativet Video i Oppsettbehandler.

Kamera-ikon (A) viser det fargekodete konfidensnivået til Vision-kameraet. Den reelle konfidensverdien (0-10) vises på systemets diagnostikksider.

Et konfidensnivå på ti - viser kamera-ikonet i grønt. Dette viser at Vision-veiledningen er trygt i stand til å avgjøre plasseringen av midt i raden.

Et konfidensnivå på åtte eller ni - viser kamera-ikonet i gult. I denne status er Vision-veiledningen fortsatt aktiv og i stand til å veilede maskinen. Vision-veiledningen opererer imidlertid i mindre enn ideelle forhold, for eksempel i nærheten av avling under kalesje, kort avling eller der det er mye ugress.

Et konfidensnivå på sju eller mindre - viser kamera-ikonet i rødt. Disse konfidensnivåene er ikke akseptable for veiledning. Dersom disse betingelsene oppstår, kobles Vision-systemet fra og det veiledningen fra det globale posisjoneringssystemet (GPS) brukes hvis en veiledningslinje er satt opp. Hvis ingen veiledningslinje ble satt opp, må føreren ta kontroll over maskinen og styre manuelt.

***MERK:** Konfidensnivået til Vision-kameraet er ikke representativt for hvor godt maskinen sporer. Vision-veiledning finner bare midtpunktet på raden. AutoTrac-systemet er ansvarlig for maskinens sporing innenfor raden.*

Rullevinkel-ikonet (B) gir tilbakemelding i sanntid om hellingstilstander. AutoTrac er i stand til



AutoTrac Vision-overlegg

A—Kamerasymbol
B—Rullevinkel-ikon

C—Radavstand-ikon
D—RowSense-statusikon

skråningskompensasjon, men etter hvert som skråningen øker, kan ytelsen bli redusert. Ikonet viser hellingen både numerisk og ved å endre fargen på ikonet:

- Grønt ikon—helling er 0—2 grader
- Gult ikon—helling er 2—6 grader
- Rødt ikon—helling er over 6 grader

Radavstandsikon (C) viser gjeldende radavstand som er valgt for systemet. Hvis avstanden som vises ikke er riktig, må operatøren legge inn riktig radavstand og kalibrere AutoTrac Vision-systemet.

Gjeldende forskyvning som gjelder for systemet, vises også på ikonet. Hvis forskyvningen ikke er riktig eller ikke skal anvendes, må føreren endre innstillingen ved hjelp av oppsettprosedyren.

Fortsettes på neste side

zb48j1t,1693515046343 -78-31AUG23-1/2

PC590596 —UN—21AUG23

Radsenterindikator (E)– En hvit stiplet linje indikerer midten av raden og er det ideelle stedet for maskinhjulet å spore. Linjen endres litt med endringer i avlingsforhold. Mer merkbare endringer i linjen forekommer når maskinen fungerer i en radestimering eller når avlingen er plantet uten bruk av GPS-veiledning.

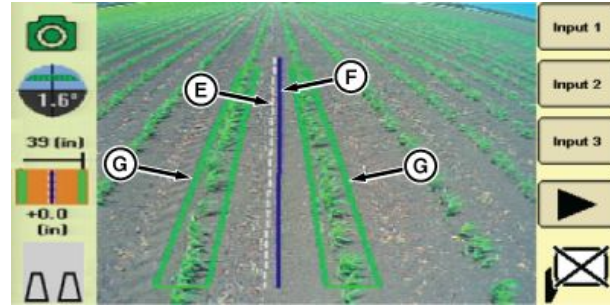
Hjulsenterindikator (F)– En hel blå linje indikerer midten av hjulet, som er definert under kalibreringsprosessen. Indikatoren for midten av hjulet flytter på seg hvis en forskyvning brukes på systemet.

Avlingsradindikator (G)– To grønne rektangler skisserer avlingsradene og indikerer hvor Vision-kameraet har beregnet plasseringen deres.

RowSense-statusikon (D) indikerer RowSense-statusen. Ikonfarge indikerer hva som skjer i det øyeblikket på maskinen. Ikonfargen endres basert på RowSense-driftsmodusen.

- Grå farge: System installert
- Grønn farge: System aktivt, opererer med både radsensor og GPS
- Gul farge: Mistet GPS, opererer kun med radsensordata
- Oransje farge: Tapt radsensorsignal, opererer kun med GPS

Tabellen under inneholder generelle regler som skal anvendes når atferden til indikatoren for midt på raden og indikatoren for hjulets midtpunkt observeres ved kjøring nedover raden.



AutoTrac Vision-overlegg

E—Radsenterindikator
F—Hjulsenterindikator

G—Avlingsradindikator

AutoTrac Vision Kalibrerings-kvalitet	AutoTrac-innstilling	Observert resultat
God	God	Indikator på midten av raden og midten av hjulet er godt justert (mindre enn 10 cm [4 in] forskyvning) ved alle hastigheter.
God	Svak	Indikator på midten av raden og midten av hjulet er godt justert ved lave hastigheter (mindre enn 16 cm [10 in]). Indikatorene er for aggressive eller trege til å innrette eller respondere ved høyere hastigheter.
Svak	God eller svak	Indikator på midten av raden og midten av hjulet er aldri justert ved noen som helst hastigheter. I så fall kan indikatorene krysses.

zb48j11,1693515046343 -78-31AUG23-2/2

PC582181—UN—21AUG23

Feilsøking

Satellittinformasjon

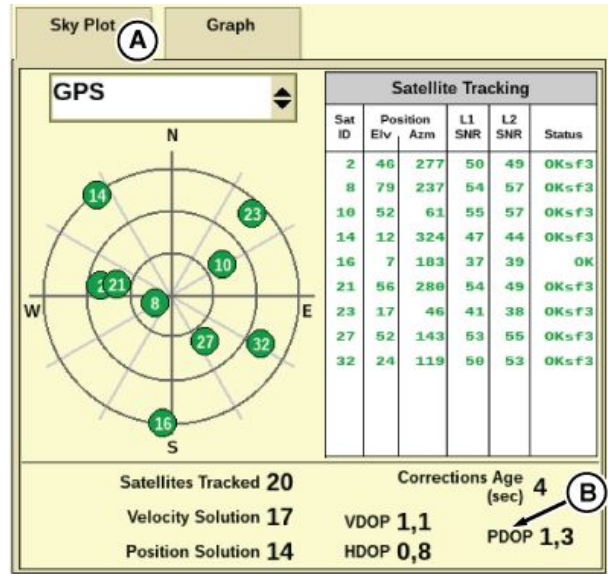
UCC2-kontrollenheten for applikasjon avhenger av distribusjonen av satellitter som leverer signaler for det globale posisjoneringssystemet (GPS). Posisjonsfortynning av presisjon (PDOP) er en indikator på GPS-satellittdekningen ved mottakeren. En lavere PDOP-verdi angir bedre satellittdekning for beregning av både horisontal og vertikal posisjon.

Før justering av verdier for følsomhet eller dødsone, bekreft at PDOP-verdi under 2,5. Følsomhetsverdier som er angitt når PDOP-verdien er over 2,5 er unøyaktig og må justeres på nytt.

1. Naviger til StarFire-sidene.
2. Velg Sky Plot-fanen (A).
3. Kontroller at PDOP (B) er under 2,5.

A—Himmeldiagram-siden

B—PDOP



Himmeldiagram-siden

zb48j1t,1693893831197 -78-05SEP23-1/1

PC589257 —UN—09AUG23

Tilbakestilling av UCC2 Application Controller

VIKTIG: Ikke koble til UCC2-kontrollenhet for applikasjon men maskinen er slått PÅ. Å koble til når den er påslått kan skape kommunikasjonsfeil på CAN-bussen. og generere feil på hydraulikk-kontrollenheten.

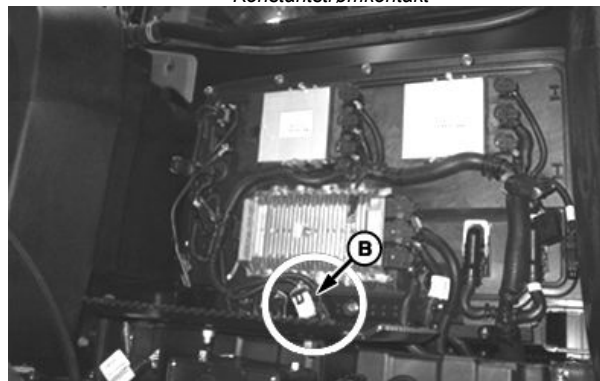
1. Slå AV maskinen.
2. Koble fra konstantstrømkontakten (A) og tilleggskontakten (B).

A—Konstantstrømkontakt

B—Jumperkonnektor



Konstantstrømkontakt



Jumperkonnektor

zb48j1t,1693893905613 -78-05SEP23-1/2

PC22232 —UN—29FEB16

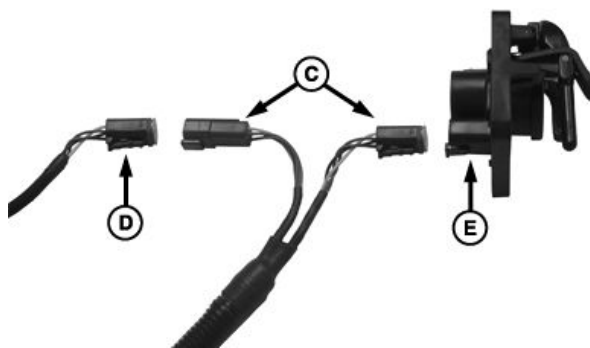
PC22233 —UN—29FEB16

3. Koble fra CAN-buss T-kontaktene (C) og koble den 4-pinner CAN-busskontakten (D) direkte til ISO-kontakten på redskapet (E).
4. Start maskinen. Så snart systemene er i gang, sjekk og løs alle problemkoder for maskindiagnostikk, og slå AV maskinen.
5. Reconnect the constant power and option connectors. Koble til igjen konnektorene for konstant strømtilførsel og alternativer.
6. Koble til igjen CAN-buss T-kontaktene mellom den 4-polede CAN-busskontakten og ISO-kontakten på redskapet.

C—CAN-buss T-kontakter

E—ISO-redskapskontakt

D—4-polet CAN-busskontakt



CAN-busskontakter

zb48j1t,1693893905613 -78-05SEP23-2/2

PC22234 —UN—29FEB16

Statuskode, navigasjonskilde, og avslutningskode

Statuskode	Beskrivelse	Væske
Deaktivert	Det er feil på systemet.	For mer informasjon og for å løse feil, se Aktiv redskapsveiledning diagnosesider.
Klar til å aktivere	Systemet venter på at operatøren skal aktivere.	For å aktivere, vel Styring på-knappen.
Aktivert	Systemet venter på at operatøren skal slå på redskapsautomatisering.	Å aktivere systemet avhenger av hvordan systemet er konfigurert. (Se avsnittet Drift for mer informasjon.)
Aktiv	Systemet styrer aktivt redskapet ved hjelp av globalt posisjoneringssystem (GPS)-basert veiledning.	Systemet fungerer som normalt.

Navigasjonskilde	Beskrivelse	Væske
Ing. tilst.	Systemet er ikke aktivt. Ingen sensor i bruk.	Konfigurer system.
Aktiv – GPS	Systemet styrer aktivt redskapet ved hjelp av GPS-basert veiledning.	Normal drift, definert under oppsett.
Aktiv – primær lokal sensor	Systemet styrer aktivt redskapet ved hjelp av primær lokal feil-basert veiledning.	Normal drift, definert under oppsett.
Aktiv – sekundær lokal sensor	Systemet styrer aktivt redskapet ved hjelp av sekundær lokal feil-basert veiledning.	Normal drift, definert under oppsett.
Aktiv – styring står på GPS	Systemet styrer aktivt redskapet ved hjelp av GPS-basert styring. Systemet vil koble fra redskapsautomatisering når AutoTrac velger neste spor.	Normal drift, definert under oppsett.
Aktiv – styring står på primære lokale feil	Systemet styrer aktivt redskapet ved hjelp av primær lokal feil-basert veiledning. Systemet vil koble fra redskapsautomatisering når AutoTrac velger neste spor.	Normal drift, definert under oppsett.
Aktiv – styring står på sekundær lokal feil	Systemet styrer aktivt redskapet ved hjelp av sekundær lokal feil-basert veiledning. Systemet vil koble fra redskapsautomatisering når AutoTrac velger neste spor.	Normal drift, definert under oppsett.

Avslutningskoder	Beskrivelse	Væske
OK	Redskapsautomatisering er klar til drift eller fungerer uten feil. Eventuelle feil er sannsynligvis uavhengig av UCC2-kontrollenhet for applikasjon-systemet.	Systemet fungerer som det skal.
Ikke aktivert	Ønsket applikasjon har ikke blitt aktivert på UCC2-kontrollenheten for applikasjon.	Se Angi aktiveringskode for mer informasjon.
Maskin GPS-nøyaktighet ikke innfridd	Ingen maskin GPS-signal tilgjengelig eller nøyaktigheten er for lav.	Referer til satellittinformasjon eller StarFire-mottakerens brukerhåndbok for mer informasjon.
Redskap GPS-nøyaktighet ikke innfridd	Ingen redskap GPS-signal tilgjengelig eller nøyaktigheten er for lav.	Referer til satellittinformasjon eller StarFire-mottakerens brukerhåndbok for mer informasjon.
Feedbacksensor ikke valgt	Feedbacksensor ikke valgt.	Velg enten: • Velg Aktiv redskapsveiledning-funksjonstast > Oppsett-fane > Styrekontroll rediger-knapp > en styre-feedbacksensor. • Velg Plogstyring-funksjonstast > Oppsett-fane > Breddekontroll.
Feedbacksensor ikke oppdaget	Den valgte feedbacksensoren er ikke tilgjengelig eller er utenfor rekkevidde (< 0,1 V eller > 4,9 V).	Koble til sensoren eller juster koblingen for å holde den innenfor spenningsområdet.
Feedbacksensor ikke kalibrert	Maks. venstre, senter eller maks. høyre er ikke satt for den valgte styrefeedbacksensoren eller er feil innstilt.	Bekreft at maks. venstre, senter eller maks. høyre er riktig innstilt. Bekreft at maks. venstre og maks. høyre har minst 1V i differanse. Juster stag etter behov.

Fortsettes på neste side

zb48j1t,1693893916402 -78-05SEP23-1/2

Feilsøking

Ventil ikke valgt	Ventilvalg eller grensesnitt er ikke valgt.	Velg enten: • Velg Aktiv redskapsveiledning-funksjonstast > Oppsett-fane > Styrekontroll rediger-knapp > et ventilvalg eller grensesnitt. • Velg Plogstyring-funksjonstast > Oppsett-fane > Bredderkontroll.
Ventil ikke tilgjengelig	Den valgte ventilen er for øyeblikket ikke oppdaget eller fungerer ikke.	Bekreft tilkoblingene og start maskinen på nytt for å se om feilen forsvinner.
Ventil ikke i auto	Den valgte ventilen er ikke satt i Auto-modus.	Bruker du Legacy JD Proprietary eller JD Proprietary, sett den ønskede ventilen i hakk og frigjør. Ved bruk av ISO-ventilgrensesnitt, velg omstartsbryteren.
Ventilfeil	Den valgte ventilen rapporterer en feil og kan ikke brukes.	Inspiser ventilen og start maskinen på nytt for å se om feilen forsvinner.
Ventil ikke kalibrert	Den valgte ventilen har ikke kalibrerte terskler.	Kalibrer tersklene. Velg enten: • Velg Aktiv redskapsveiledning-funksjonstast > Kalibreringer-fane > Automatisk kalibrering eller Manuell kalibrering-knapp. • Plogstyring-funksjonstast > Kalibreringer-side > Manuell kalibrering-funksjonstast.
Ingen AutoTrac-maskin	Maskin AutoTrac ikke oppdaget eller ikke satt opp.	Bekreft at AutoTrac er montert og fungerer.
Spornummer endret	Normal oppførsel og visninger når styreopphold på er aktivert og systemet kobles ut når AutoTrac endrer valgt spor.	Systemet fungerer som normalt.
GPS-avbrudd	Posisjonsfortynning av presisjon (PDOP) eller korrigeringsalderen er for høy.	Bekreft GPS-nøyaktighet og satellitter. (Se StarFire-brukerhåndboken for informasjon.)
Hastighet for lav	Maskinhastigheten er under 0,1 km/t (0,06 mph) og kan ikke styre ventiler.	Øk maskinens hastighet over minimumshastigheten på 0,1 km/t (0,06 mph).
Redskap registrerer ikke	Deaktiver styring når arbeidsregistrering er aktivert og displayet viser at arbeidsregistrering er av.	Bekreft innstillingene til displayets arbeidsregistrering.
Ingen primær lokal feil oppdaget	RowSense er aktivert, men ingen lokale feilkilder oppdages.	Koble til en lokal feilkilde eller deaktiver RowSense.
Ingen sekundær lokal feil	RowSense er aktivert, men ingen lokale feilkilder oppdages.	Koble til en lokal feilkilde eller deaktiver RowSense.
Venter på brukeraktivering	Venter på at operatøren skal velge funksjonstasten Styring på.	Velg På-knappen for styring.
Hastighet utenfor området	Hastigheten er for langsam eller for rask.	Betjen maskinen mellom 0,1 km/t (0.06 mph) og maksimumshastighet. • John Deere Active Implement Guidance™ maksimal AutoTrac-hastighet varierer etter plattform. (Les instruksjonshåndboken for maskinen for å få mer informasjon.) • Maksimumshastighet for følgemodus er 36 km/t (22.4 mph). • Maksimumshastighet for plogstyring er 15 km/t (9.3 mph).
Fører ikke i setet	Operatøren er ikke tilstede.	Føreren må sitte på setet. Kontroller at setebryteren fungerer.
Klar	Systemet er klar for innkobling.	Velg gjenopptagelsesbryteren.
Ventilfeil – start på nytt for å se om feilen forsvinner	Ventilfeil er rapportert.	Kontroller kablingen og start maskinen på nytt for å se om feilen forsvinner.
AutoTrac ikke aktiv	AutoTrac ikke aktiv.	Koble inn AutoTrac.

zb48j1t,1693893916402 -78-05SEP23-2/2

Feilkoder (DTC-er)

DTC	Beskrivelse	Anbefalt handling
168.03	Spenning for tilkoblet strøm er over normal.	Kontroller dne tilførte strømmen.
168.04	Spenning for strømbryter er under normal.	Kontroller dne tilførte strømmen.
629	Driftsystemet var ikke-responsivt i 1 sekund.	Hvis problemet vedvarer, slå maskinen av og på igjen.
517232.02	Redskapens CAN-buss er inaktiv.	Hvis problemet vedvarer, slå maskinen av og på igjen.
517857.14	Systemet har oppdaget flere påføringskontrollenheter på CAN-bussen.	Koble fra en av påføringskontrollene.
523773.03	Lav spenning for maskinens CAN-buss er over normal.	Hvis problemet vedvarer, slå maskinen av og på igjen.
523773.04	Lav spenning for maskinens CAN-buss er under normal.	Hvis problemet vedvarer, slå maskinen av og på igjen.
523774.03	Lav spenning for maskinens CAN-bus er over normal.	Hvis problemet vedvarer, slå maskinen av og på igjen.
523774.04	Lav spenning for maskinens CAN-buss er under normal.	Hvis problemet vedvarer, slå maskinen av og på igjen.
524215.03	Høy spenning for redskapens CAN-buss er over normal.	Hvis problemet vedvarer, slå maskinen av og på igjen.
524215.04	Høy spenning for redskapens CAN-buss er under normal.	Hvis problemet vedvarer, slå maskinen av og på igjen.
524217.03	Lav spenning for redskapens CAN-buss er over normal.	Hvis problemet vedvarer, slå maskinen av og på igjen.
524217.04	Lav spenning for redskapens CAN-buss er under normal.	Hvis problemet vedvarer, slå maskinen av og på igjen.
524259.00	Temperaturen for påføringskontrollenheten er over 90 °C (194 °F).	Forsikre deg om at påføringskontrollenheten er fri for skitt, støv eller fremmedlegemer.

RW00482,0000987 -78-27FEB20-1/1

Diagnose

Velg enten:

- Aktiv redskapsveiledning-funksjonstast > Diagnostikk-fane > Diagnostikk
- Plogstyring-funksjonstast > Diagnostikk-fanen

Diagnostikk viser:

- Status (A)—Driftstilstand.
- Tilstand (B) – kravene for å nå hver status.
- Er klar (C)—Indikerer at en tilstand har blitt oppfylt.

A—Status
B—Tilstand

C—Er klar

Status	Setup	Calibrations	Diagnostics
Last Exit 1 Feedback Sensor Not Detected Codes Issued 2 Feedback Sensor Not Selected 3 Feedback Sensor Not Detected			
Diagnostics			
A Status	B Conditions	C Is Ready	
	Activated	Yes	
	Feedback Sensor (Selected, Available, Calibrated)	Yes, No, No	
	Control Valve (Selected, Available, Calibrated)	Yes, Yes, No	
	GPS Accuracy (Machine, Implement)	Yes, Yes	
	Machine AutoTrac	Yes	
	Steer toggle button was pressed and system is ready to be activated.	No	
	AutoTrac or Follow Mode Active	No	
	Implement Ready	No	
	Valve In Auto	No	
	Is Speed > 0.06 mph (0.1 kph)	No, Yes	
	Operator Presence	Yes	

Diagnostikk—Aktiv redskapsveiledning

Status	Setup	Calibrations	Diagnostics
Last Exit 667 Feedback Sensor Not Selected Codes Issued 333 OK 000 OK			
A Status	B Condition	C Is Ready	
	Activated	Yes	
	AutoTrac and Guidance Line OK	Yes	
	Feedback Sensor (Selected, Available, Calibrated)	No, No, No	
	Control Valve (Selected, Available, Calibrated)	Yes, Yes, No	
	Is GPS Available, Ready	Yes, Yes	
	Equipment Offsets Valid	Yes	
	Plow toggle button was pressed and system is ready to be activated.	No	
	Implement Ready	Yes	
	Is Operator Present	Yes	
	Is Speed > 0.06 mph (0.1 kph) and < 9.3 mph (15 kph)	No	
	Valve In Auto	No	

Diagnostikk—Plogstyring

zb48j1t,1693893964042 -78-05SEP23-1/1

PC589258 —UN—09AUG23

PC589259 —UN—09AUG23

Trinnrespons – Aktiv redskapsveiledning

Aktiv redskapsveiledning-funksjonstast > Diagnostikk-fane > Trinnrespons.

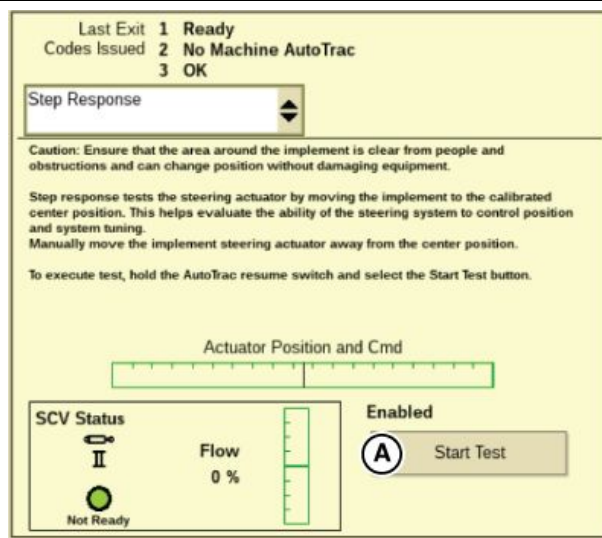
! OBS: For å unngå skade, sørg for at det ikke oppholder seg personer i området rundt redskapet og at der ikke er noen hindringer, samt at redskapet kan endre stilling uten å skade utstyret.

Trinnresponsen tester styreaktuatoren ved å bevege redskapet til den kalibrerte senterposisjonen. Dette bidrar til å evaluere muligheten for at styresystemet kan styre stillingen og systemtuningen.

Flytt styringsaktuatoren redskapet manuelt vekk fra midtre stilling.

For å utføre testen, hold inne AutoTrac gjenoppta-bryteren og velg Start Test-funksjonstasten (A).

A—Start test-funksjonstast



Trinnrespons

zb48j1t,1693893982740 -78-05SEP23-1/1

PC589270—UN—09AUG23

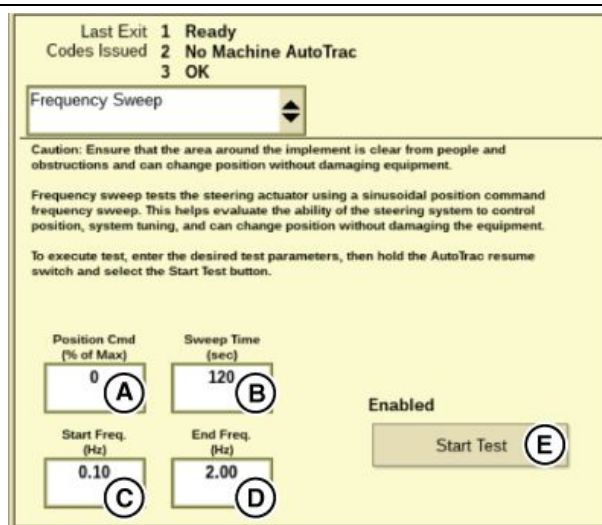
Frekvenssveip – John Deere Active Implement Guidance™

Aktiv redskapsveiledning-funksjonstast > Diagnostikk-fane > Frekvenssveip.

! OBS: For å unngå skade, sørg for at det ikke oppholder seg personer i området rundt redskapet og at der ikke er noen hindringer, samt at redskapet kan endre stilling uten å skade utstyret.

Frekvenssveip tester styreaktuatoren ved hjelp av et sinusformet posisjonskommando frekvenssveip. Dette bidrar til å evaluere muligheten for at styresystemet kan styre stillingen, systemtuningen og kan endre posisjonen uten å skade utstyret.

For å utføre testen, skriv inn de ønskede testparametrene (A–D), hold deretter inne AutoTrac™-gjenopptakelsesbryteren og velg Start Test-funksjonstasten (E).



Frekvenssveip

A—Posisjonskommando
B—Sveipetid
C—Startfrekvens

D—Sluttfrekvens
E—Start test-funksjonstast

zb48j1t,1693894028541 -78-05SEP23-1/1

PC589271—UN—09AUG23

Posisjonskommando – John Deere Active Implement Guidance™

Aktiv redskapsveiledning-funksjonstast > Diagnostikk-fane > Posisjonskommando.

⚠ OBS: For å unngå skade, sørg for at det ikke oppholder seg personer i området rundt redskapet og at der ikke er noen hindringer, samt at redskapet kan endre stilling uten å skade utstyret.

Posisjonskommando tester styreaktuatoren ved å bevege redskapet til en operatørspesifisert posisjon. Dette bidrar til å evaluere muligheten for at styresystemet kan styre stillingen og systemtuningen.

For å utføre testen, angi den ønskede posisjonskommandoen (A), hold deretter AutoTrac™-gjenopptakelsesbryteren og velg Start Test-funksjonstasten (B).

A—Posisjonskommando

B—Start test-funksjonstast

Posisjonskommando

zb48j1t,1693894110616 -78-05SEP23-1/1

PC5689272 —UN—09AUG23

Flytkommando – John Deere Active Implement Guidance™

Aktiv redskapsveiledning-funksjonstast > Diagnostikk-fane > Flytkommando.

⚠ OBS: For å unngå skade, sørg for at det ikke oppholder seg personer i området rundt redskapet og at der ikke er noen hindringer, samt at redskapet kan endre stilling uten å skade utstyret.

Flytkommandoen tester styreaktuatoren ved hjelp av en manuelt angitt flytkommando-prosentandel. Dette hjelper med å evaluere effektiviteten til kontrollkommandoene.

For å utføre testen, skriv inn ønsket flytkommando (A), hold deretter AutoTrac™-gjenopptakelsesbryteren og velg Start Test-funksjonstasten (B).

A—Flytkommando

B—Start test-funksjonstast

Flytkommando

zb48j1t,1693894110545 -78-05SEP23-1/1

PC5689273 —UN—09AUG23

Navigasjonssensorer – John Deere Active Implement Guidance™

Aktiv redskapsveiledning-funksjonstast > Diagnostikk-fane > Navigasjonssensorer.

Navigasjonssensorene viser den følgende informasjonen for det globale posisjoneringssystemet (GPS), primærsensoren og sekundærsensoren:

- Kilde (A)
- Sideveisfeil (B)
- Retningsfeil (C)
- Bue (D)
- Konfidens (E)
- Kildeadresse (F)
- Primær (G)

A—Kilde

B—Sideveisfeil

C—Retningsfeil

D—Bue

E—Konfidens

F—Kildeadresse

G—Primært

Last Exit 1: Feedback Sensor Not Calibrated			
Codes Issued 2: OK			
3: Ready			
Nav. Sensors			
		Primary Sensor	Secondary Sensor
Source: (A)	GPS	N/A	N/A
Lateral Error: (B)	0 (in)	0 (in)	0 (in)
Heading Error: (C)	0 (deg)	0 (deg)	0 (deg)
Curvature: (D)	0.0 (dpm)	0.0 (dpm)	0.0 (dpm)
Confidence: (E)	15	0 %	0 %
Source Addr: (F)	9C	--	--
Primary: (G)	●	○	○

Navigasjonssensorer

zb48j1t,1693894128823 -78-05SEP23-1/1

PC26431—UN—25OCT18

Hastighetskontroll – Aktiv redskapsveiledning

Aktiv redskapsveiledning-funksjonstast > Diagnostikk-fane > Hastighetskontroll.

Hastighetskontroll viser:

- Kontrolltilstand (A)
- Begrens tilstand (B)
- Avslutningskode (C)
- Førergrense (D)
- Maskinhastighet (E)
- Hastighetskommando (F)

A—Kontrolltilstand

B—Begrens tilstand

C—Utgangskode

D—Førergrense

E—Maskinhastighet

F—Hastighetskommando

Last Exit 1: No Machine AutoTrac			
Codes Issued 2: OK			
3: Ready			
Speed Control			
Speed Control Diagnostics			
(A)	Control State: Error		
(B)	Limit State: Error		
(C)	Exit Code: OK		
(D)	Operator Limit:	0.0 (mi/h)	
(E)	Machine Speed:	0.0 (mi/h)	
(F)	Speed Command:	2.0 (mi/h)	

Hastighetskontroll

zb48j1t,1693894235577 -78-05SEP23-1/1

PC589274—UN—09AUG23

Diagnostikk–Plogstyring

Velg Plogstyring-funksjonstast > Diagnostikk-fane.

Diagnostikk viser:

- Status (A)–Driftstilstanden av Plogstyring.
- Tilstand (B)–Kravene for å nå hver status.
- Er klar (C) – indikerer hvis tilstanden har blitt oppfylt.

A—Status
B—Tilstand

C—Er klar

Status	Setup	Calibrations	Diagnostics
Last Exit 667 Feedback Sensor Not Selected Codes Issued 333 OK 000 OK			
A	B	C	
Disabled	Activated	Is Ready	
Ready to Enable	AutoTrac and Guidance Line OK Feedback Sensor (Selected, Available, Calibrated) Control Valve (Selected, Available, Calibrated) Is GPS Available, Ready Equipment Offsets Valid	Yes No, No, No Yes, Yes, No Yes, Yes Yes	
Enabled	Plow toggle button was pressed and system is ready to be activated.	No	
Active	Implement Ready Is Operator Present Is Speed > 0.06 mph (0.1 kph) and < 9.3 mph (15 kph) Valve In Auto	Yes Yes No No	

Diagnostikk

zb48j1t,1693894235528 -78-05SEP23-1/1

PC589259 —UN—09AUG23

Maskinvare/programvare

Velg Kontrolleroppsett-funksjonstasten > Diagnostikk-fane > Maskinvare/programvare fra rullegardinmenyen (A).

Maskinvare/programvare viser Application Controller:

- Maskinvareversjon (B)
- Programvareversjon (C)
- Serienummer (D)
- Primærkilde-adresse (E)
- Sekundærkilde-adresse (F)

CAN-diagnostikk på – For å aktivere sending av diagnostiske verdier og status for CAN-registrering, må du velge avkryssingsboksen for å aktivere CAN-diagnostikk på (G). CAN-registreringen brukes for avansert feilsøking.

A—Nedtrekksmeny
B—Maskinvareversjon
C—Programvareversjon
D—Serienummer

E—Primærkilde-adresse
F—Sekundærkilde-adresse
G—Aktiver CAN-diagnostikk på-avmerkingsboks

Profile	Activations	Diagnostics
Hardware/Software		
B	Hardware Version	3,00
C	Software Version	3.20P
D	Serial Number	312429
E	Primary Source Address	BA
F	Secondary Source Address	B9
G	☐ Enable CAN Diagnostics	

Maskinvare/programvare

zb48j1t,1693894235476 -78-05SEP23-1/1

PC589260 —UN—09AUG23

Driftstimer

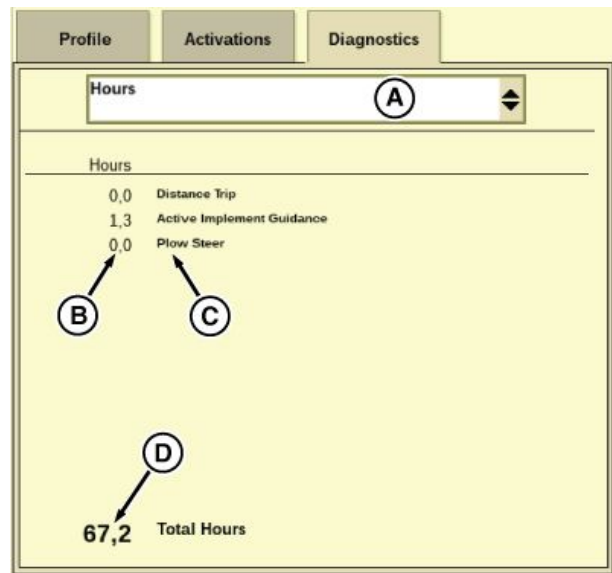
Velg Application Controller-funksjonstasten > Diagnostikk-fane > Timer fra rullegardinmenyen (A).

Timer (B) som vises er tidsmengden for hvor mange timer hver applikasjon (C) har vært i drift med en aktiv status.

Totalt antall timer (D) som vises er den totale antallet timer som Application Controller har vært i drift med en aktiv status.

A—Nedtrekksmeny
B—Driftstimer

C—Påføring
D—Timer totalt



Timer

zb48j1t,1693894235420 -78-05SEP23-1/1

PC589261—UN—09AUG23

SCV-diagnostikk

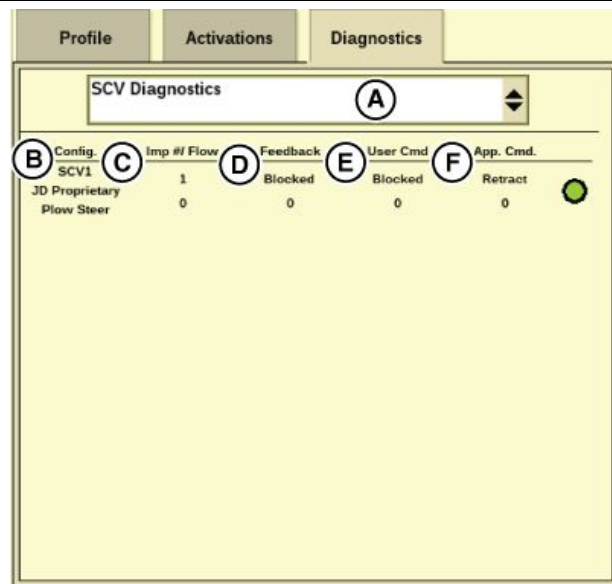
Velg Kontrolleroppsett-funksjonstasten > Diagnostikk-fane > SCV-diagnostikk fra rullegardinmenyen (A).

SCV-diagnostikk viser:

- Konfigurasjon (B)
- Redskapnummer-flyt (C)
- Sensor-feedback (D)
- Brukerkommando (E)
- Kommando for kontrollenhet for applikasjon (F)

SCV-diagnostikkverdier		
Strømmetilstand	Nummer	Definisjon
Blokkert	0	Ventilen tillater ikke flyt.
Utskyvning	1	Ventilen tillater positiv flyt.
Inntrekning	2	Ventilen tillater negativ flyt.
Flyt	3	Ventilen er åpen.
Feil	14	Noe gikk galt.

SCV-diagnostikkverdier



SCV-diagnostikk

A—Nedtrekksmeny
B—Konfigurasjon
C—Nummerflyt redskap

D—Sensor-feedback
E—Brukerkommando
F—Kommando for Application Controller

zb48j1t,1693894235326 -78-05SEP23-1/1

PC589262—UN—09AUG23

Avlesninger av inndata/utdata

Velg Kontrolleroppsett-funksjonstasten > Diagnostikk-fane > Inngang/utgang-avlesninger fra rullegardinmenyen (A).

Inngang/utgangsavlesninger viser signaltypen (B–D) og pinnennummeret (E) som brukes på Application Controller-kontakten.

- Analoge signaler viser spenning (F).
- Digitalt signal viser tilstanden (G) og frekvensen (H).
- Spenningsdriver nedside viser tilstanden (G) og strømmen (I).

A—Nedtrekksmeny
B—Analogt signal
C—Digitalt signal
D—Spenningsdriver nedside-signal
E—Pinnennummer

F—Spenning
G—Status
H—Hyppighet
I—Nåværende

Profile		Activations		Diagnostics	
Input/Output Readings				A	
B Signal		Pin	E Voltage	F	
Analog In 1		G2	0,01		
Analog In 2		K2	0,01		
Analog In 3		G3	0,00		
Analog Out 1		H1	0,03		
Analog Out 2		J1	0,02		
5 V In		E1	0,02		
5 V Out		K3	4,95		
C Signal		Pin	E State	G	Frequency (Hz) H
Dig In 1		G1	0		0
Dig In 2		K1	0		0
Dig In 3		C3	0		0
D Signal		Pin	E State	G	Current (mA) I
Low Side Driver 1		E3	0		25
Low Side Driver 2		E2	1		18
Low Side Driver 3		D3	1		10

Avlesninger av inndata/utdata

Analog og spenning			SCV-type er valgt			
Signal	Bolt	Spenning	Tidligere JD-lemplighet	JD-lemplighet	ISO	Ekstern ventil
Analog inn 1	G2	Avlesning av hjulvinkelsensorspenning for den tilordnede SCV. (Plogstyringsforhandler kan gjennom SCV-kalibreringsverktøy også bruke denne inngangen). 0–5 V, 2,5 V = nøytral	Avlesning av gjeldende hjulvinkelsensorspenning når den er koblet til den tildelte selektive reguleringsventilen (SCV) på redskapets feedback-ledningsnett.			
Analog inn 2	K2	Avlesning av hjulvinkelsensorspenning for den tilordnede SCV. (Plogstyringsforhandler kan gjennom SCV-kalibreringsverktøy også bruke denne inngangen). 0–5 V, 2,5 V = nøytral	Avlesning av gjeldende hjulvinkelsensorspenning når den er koblet til den tildelte SCV på redskapets feedback-ledningsnett.			
Analog inn 3	G3	Gjelder ikke for aktiv redskapsveiledning eller distanseutløsning.	Gjelder ikke			
Analog ut 1	H1	Kommando-SDV-spenningsverdi. 0–5 V, 2,5 V = nøytral	Når konfigurert for SCV 1, er dette spenningen som er kommandert til hydraulikkstyringsenheten, eller strømkommando-spenning for respektive SCV hvis ikke i Auto-modus.	Gjelder ikke	Gjelder ikke	Nå konfigurert for SCV 1 er dette spenningen som avleses på den eksterne SCV-spaken. Omtrent 2,8 V er nøytral. Hvis spenningen er nær 0 V og/eller ikke endres ved bevegelse med den eksternt monterte elektroniske SCV-kontrollspaken, forsikre deg om at at ekstern ventil er tilkoblet og lyset er på.

Fortsettes på neste side

zb48j1t,1693894270695 -78-05SEP23-1/2

Feilsøking

Analog ut 2	J1	Kommando-SDV-spenningsverdi. 0–5 V, 2,5 V = nøytral	Når konfigurert for SCV 3, er dette spenningen som er kommandert til hydraulikkstyringsenheten, eller strømkommando-spenning for respektive SCV hvis ikke i Auto-modus.	Gjelder ikke	Gjelder ikke	Nå konfigurert for SCV 2 er dette spenningen som avleses på den eksterne SCV-spaken. Omtrent 2,8 V er nøytral. Hvis spenningen er nær 0 V og/eller ikke endres ved bevegelse med den eksternt monterte elektroniske SCV-kontrollspaken, forsikre deg om at at ekstern ventil er tilkoblet og lyset er på.
5 V inn	E1	0–5 V følerspenning. Når redskapets feedback-ledningsnett er tilkoblet, er det 5 V. Med en traktor-SCV, er det 0 V og endres på kommando.	Spennning fra hydraulikkreguleringssystemet skal være 5 V.	Gjelder ikke	Gjelder ikke	Gjelder ikke
5 V ut	K3	Tilført spenning for systemet. 0–5 V	Spennning levert til systemet skal være nær 5 V.			

Analog og spenning

Digitalt signal	Bolt	Tilstand	Frekvens (Hz)
Digital inn 1	G1	Fjernmontert elektronisk SCV-kontrollspak for ekstern ventil, 0 = ingen kommando, 1 = kommando	Gjelder ikke for aktiv redskapsveiledning eller plogstyring.
Digital inn 2	K1	Verdivisninger 1	
Digital inn 3	C3	Gjelder ikke for aktiv redskapsveiledning eller plogstyring.	

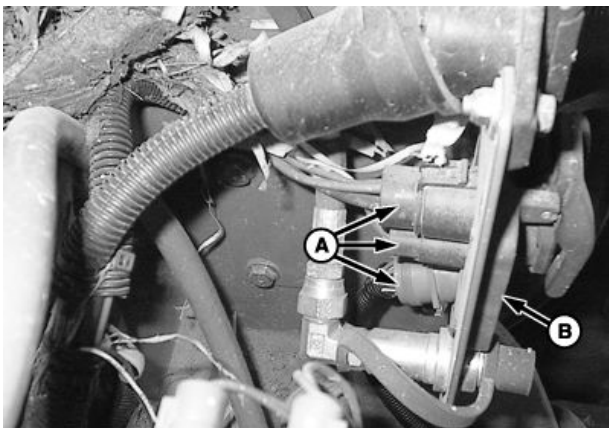
Digitalt signal

Drivere	Bolt	Tilstand	Strøm (mA)
Spenningsdriver nedside 1	E3	Driver for relé brukt for redskap utstyrt med elektroniske bremses som låser og frigjør styringshjul under snu-hendelser, redskap med hydraulikkstyringssystemer som bruker elektroniske verdier for å la styresylindere flyte under snu-hendelser. 0 = Aktiv redskapsveiledning er inaktiv, 1 = Aktiv redskapsveiledning er aktiv	< 3000 mA
Spenningsdriver nedside 2	E2	Gjelder ikke for aktiv redskapsveiledning eller plogstyring.	< 3000 mA
Spenningsdriver nedside 3	D3	Gjelder ikke for aktiv redskapsveiledning eller plogstyring.	< 3000 mA

Drivere

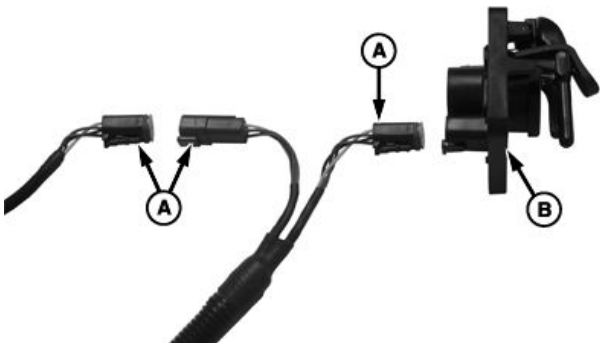
zb48j1t,1693894270695 -78-05SEP23-2/2

Maskinkonfigurasjon



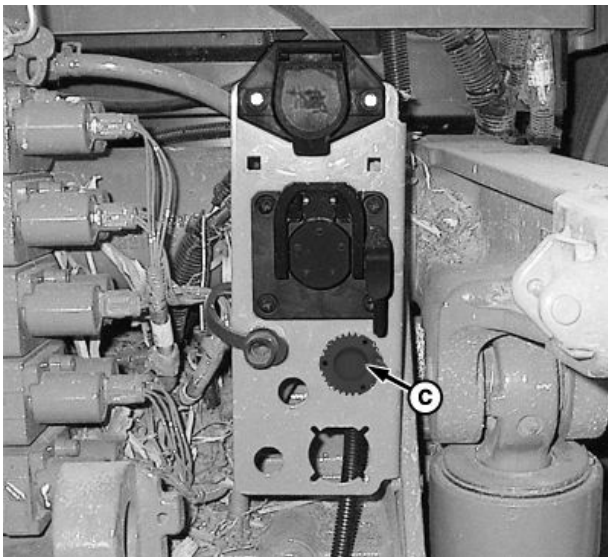
ISO-kontakt

PC19673 —UN—28MAY14



Y-kontakt

PC19672 —UN—27MAY14



Kontakt for feedbacksensor

PC19674 —UN—28MAY14

A—Maskin sidekontakter
B—ISO-kontakt

C—Kontakt for feedbacksensor

Symptom	Problem	Løsning
Redskapet vises ikke eller er ute av drift.	Skitne eller løse kontakter (A) på maskinsiden av ISO-kontakten (B).	Rengjør kontaktene og koble til kontaktene riktig.
	GreenStar-ledningsnettets er feil tilkoblet.	Stans maskinen og slå av systemet, koble fra ledningsnettets, rengjør, og monter riktig.
	Der er en elektrisk kortslutning i ledningsnettets.	Sjekk den elektriske kablingen for brudd, kortslutninger og skade.

Symptom	Problem	Løsning
	UCC2-kontrollenheten for applikasjon ble koblet til med maskinen påslått og (eller) koder er aktive på maskinen.	Slå AV maskinen og koble UCC2-kontrollenheten for applikasjon helt fra systemet. Start maskinen og la displayet starte helt opp. Slå AV maskinen koble og koble UCC2-kontrollenheten for applikasjon og alle ledningsnettene til igjen.
	UCC2-kontrollenhet for applikasjon kommuniserer ikke med CAN-bussen etter nøkkelsyklusen.	Forsikre deg om at UCC2-kontrollenhet for applikasjon har en strøm som kan veksles. Hvis UCC2-kontrollenhet for applikasjon har konstant strøm, slås den ikke av og vises ikke på displayet når maskinen slås på igjen.
Den selektive reguleringsventilen (SCV) går ikke over til Auto-modus.	SCV-tilleggskontakten er ikke koblet til.	Bekreft at den 9-pinner SCV-tilleggskontakten er koblet til maskinen.
	SCV er ikke konfigurert.	Bekreft at SCV er konfigurert. (For mer informasjon, se Styringskontroll for Aktiv redskapsveiledning eller se Breddkontroll og Plogkonfigurasjon for Plogstyring.)
AC (Auto-kontroll) vises ikke på SCV-displayet (30-serie traktor eller eldre). Avkrysningsboksen for Auto-modus er grået ut og kan ikke velges (R-serie traktorer).	Skitne eller løse kontakter maskinsiden av kontakten (C) til redskapets feedbacksensor bak på maskinen. Tidligere versjoner av ledningsnett brukte en 10-pinner rektangulær kontakt.	Rengjør kontaktene og koble til kontaktene riktig.
	SCV er ikke i hakket.	Sørg for at SCV er i hakket, og ikke i flytmodus. Hvis SCV-spaken etterlates i foroverstilling, når den er i flytmodus.
	Oppsettet er feil.	Bekreft at riktig kontrolltype er valgt, SCV-er er valgt i Active Implement Guidance™-oppsettet og strømmen har blitt slått av og på.
	SCV-valg er ikke riktig i CommandCenter (R-serien).	Velg SCV-en som brukes på CommandCenter.
Systemet beveges i én retning.	Tilbakeslagsventiler på linjen er installert i systemet.	Avmonter tilbakeslagsventilene.

Fortsettes på neste side

zb48j1t,1693894927443 -78-07AUG25-2/4

Symptom	Problem	Løsning
	Hydraulikkslangene er reversert.	Bytt om hydraulikkslangene eller velg Reverser utgang-avkrysningsboksen og kalibrer SCV og feedbacksensoren. (For mer informasjon, se Styringskontroll for Aktiv redskapsveiledning eller se Bredderkontroll og Plogkonfigurasjon for Plogstyring.)
	UCC2-kontrollenhet for applikasjon ble tilkoblet mens maskinen var i gang, noe som førte til feilkoder på hydraulikk-kontrollenheten.	(Se tilbakestill UCC2-kontrollenhet for applikasjon for mer informasjon.)
Sideskift for trepunktsløft låser i en retning etter at den når vendeteig.	Hengervandringen er ikke parallell med maskinens bakaksel.	Monter en redskap feedbacksensor og et sensorledningsnett. Endre kontrollvalget fra Redskapskifting til Redskapstyring. Kalibrer venstre, midtre og høyre posisjoner.
Redskapet styrer bort fra linjen når AutoTrac gjenopptakelsesfunksjonstasten trykkes inn.	SCV-slanger er koblet til motsatt.	Bytt om hydraulikkslangene eller velg Reverser utgang-avkrysningsboksen og kalibrer SCV og feedbacksensoren. (For mer informasjon, se Styringskontroll for Aktiv redskapsveiledning eller se Bredderkontroll og Plogkonfigurasjon for Plogstyring.)
	Feil redskap feedbacksensor-kontakt er koblet til hjulvinkelsensor.	Koble til riktig redskap feedbackkontakt for den valgte SCV i innstillingene.
Maskinen styrer ikke til linjen.	EC vises på SCV-displayet.	For å hente opp AC-modus, skyv den riktige SCV-kontrollspaken inn i hakket.
Hydraulikksylinder reagerer ikke riktig.	Hydraulikksylinderen lekker olje.	Se etter lekkasje. (sjekk med produsenten av redskapets styresylinder for mer informasjon.) Reparer eller skift ut sylinderen. Kontakt en forhandler av John Deere eller annen tjenesteleverandør for assistanse.
	Der er utilstrekkelig trykk på maskinens hydraulikk.	Sjekk maskinens hydraulikktrykk. (Les brukerhåndboken for traktoren for å få mer informasjon.)

Fortsettes på neste side

zb48j1t,1693894927443 -78-07AUG25-3/4

Symptom	Problem	Løsning
		Sørg for at hydraulikkoljen har driftstemperatur.
		Bruk den riktige størrelsen av hydraulikksylindere for maskinens trykk.
	Motbalanseventilen er ikke riktig justert.	Juster motbalanseventilblokker og utfør terskelkalibrering.
	Hydraulikkslangene er dårlig eller feil tilkoblet.	Sjekk slangens O-ringer, koble til riktig og stram tilkoblingene.
	Ventilen er frossen.	Kjør hydraulikksylindrene manuelt helt til høyre og til venstre. Hvis tilstanden gjentar seg kan oljen være forurenset, som fører til tilstopping eller SCV kan kreve en skyttelventil for å hindre at den går i Siltutskillings-modus under forhold med lite gjennomstrømning.
	Applikasjonsinnstillingene er feil.	Bekreft at systemet beveger seg jevnt med utskyvings- og tilbaketrekkingstestene, og juster følsomhetene og tersklene henholdsvis.
Applikasjonen kobles ikke inn.	Statusen viser ikke OK.	(Se Statuskode, Feilkilde og Utgangskode for mer informasjon.)
	UCC2-kontrollenhet for applikasjon ble tilkoblet mens maskinen var i gang, noe som førte til feilkoder på hydraulikk-kontrollenheten.	1. Slå AV maskinen. 2. Koble fra UCC2-kontrollenheten for applikasjon, konstantstrøm-ledningsnettet og jumperkonnektoren fra det eksterne bakpanelet på førerhytta. 3. Koble fra CAN-buss T-kontaktene (C) og koble den 4-polede CAN-busskontakten direkte til ISO-kontakten på redskapet (E). 4. Start maskinen. Slå AV maskinen når alle systemene starter opp. 5. Koble til igjen UCC2-kontrollenheten for applikasjon, konstantstrøm-ledningsnettet og jumperkonnektoren. 6. Koble til igjen CAN-buss T-kontaktene mellom den 4-polede CAN-busskontakten og ISO-redskapskonnektoren.

zb48j1t,1693894927443 -78-07AUG25-4/4

Ekstern ventil

Symptom	Problem	Løsning
Den eksterne ventilen svarer ikke.	Maskinside redskap feedbacksensorkontakt på baksiden av maskinen for den integrerte selektive reguleringsventilen (SCV) er koblet til. Tidlige versjoner av ledningsnettene brukte en 10-pinneres rektangulær kontakt.	Koble fra feedbacksensor-kontakten på maskinsiden.
	Ledningsnett for ekstern ventil er frakoblet.	Koble til ledningsnett for ekstern ventil. LED på den eksterne ventilen skal tennes.
	Den monterte eksterne ventilen er ikke kompatibel med maskinens hydraulikksystem-utforming (åpen senter mot lukket senter).	Kontroller at delenummeret til den monterte ventilen på redskapet er kompatibel med maskinens hydrauliske system. (Se UCC2-kontrollenhet for applikasjon og Monteringsinstrukser for ekstern ventil, eller kontakt din forhandler av John Deere eller annen tjenesteleverandør for mer informasjon.)
	SCV-kontrollledningsnett har løse eller ingen tilkoblinger til ledningsnett for kontrollenhet for applikasjon.	Kontroller forbindelsene.
	Ledningsnett for SCV-kontrollenheten er plagget til redskapets mottaker eller frontutvidelses-ledningsnett.	Kontroller at SCV-kontrollledningsnett er koblet til Application Controller-ledningsnett.
	Tilbakeslagsventilen på linjen til pumpe-slangen fungerer ikke eller er ikke tilstede.	Monter, reparer eller skift ut tilbakeslagsventilen.

Symptom	Problem	Løsning
LED-lyset er rødt.	Der er oppbygging av baktrykk i den eksterne ventilen.	⚠ OBS: For å unngå alvorlig personskaade, hold området rundt utstyret ryddig. Når du flytter kontrollspaken for den eksterne ventilen, kan redskapet bevege seg. Slangene er omvendt tilkoblet, som fører til baktrykk. Bekreft at slangene er ordentlig tilkoblet. Utfør følgende hvis problemene vedvarer: 1. Med traktoren i gang, sett hydraulikken til flyt. 2. Slå av maskinen med nøkkelen. 3. Flytt kontrollspaken frem og tilbake flere ganger manuelt. 4. Slå strøm av og på for å fjerne det røde lyset.
	Feil på ekstern ventil.	Ta kontakt med en forhandler av John Deere eller et annet kvalifisert verksted.

RW00482,00007A8 -78-05AUG25-2/2

Mottaker

Advarsel om mottakernøyaktighet

Koble mottakeren med høyest grad av nøyaktighet til primærmaskinen (kjøretøyet) for å oppnå bedre ytelse for følgende bruksområde(r).



Advarsel om mottakernøyaktighet

Symptom	Problem	Løsning
Advarsel om mottakernøyaktighet vises.	Korrigerings-signalet er høyere på redskapets mottaker.	Delt signal bruker automatisk maskinens korreksjonssignal. Installer en mottaker med høyere korrigeringsignal på maskinen. Nøyaktighetsadvarselen kobler ikke fra ikke det delte signalet.
Ikke i stand til å bruke delt signal når maskinen er i bevegelse.	Der er et programvareproblem.	Sørg for at Application Controller, displayet og mottakeren har den nyeste programvaren.
	Begge mottakerne bruker kinematikk i sanntid (RTK), og RTK er slått på.	Slå av RTK på redskapsmottakeren. (Referer til StarFire-mottakerens brukerhåndbok.)
	For-/bakverdier for redskapsmottaker er ikke satt til null.	Sett for-/bakverdier for redskapsmottaker til null.
Mottakere er ikke koblet sammen med Delt signal.	Delt signal er koblet fra i styringsoppsett-siden for redskap.	1. Trykk på menyknappen. 2. Velg Applikasjonskontrollerknappen. 3. Velg Application Controller-hovedfunksjonstast. 4. Velg Redskap styringsoppsett-knapp. 5. Velg Delt signal aktivert fra nedtrekksmenyen.

zb48j1t,1693894986469 -78-05SEP23-1/1

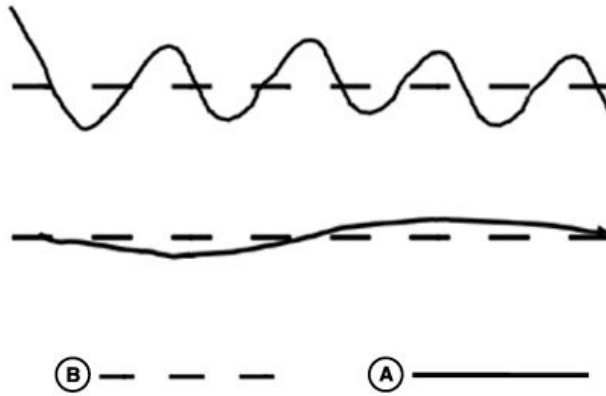
PC13798 —UN—02JUN11

AutoTrac Vision-kamera

Symptom	Problem	Løsning
Ingen Vision-kamera påvist.	AutoTrac Vision-kameraet er ikke tilkoblet eller er løst.	Verifiser at Vision-kameraet er tilkoblet og ikke er løs. Ta kontakt med din autoriserte forhandler eller annen tjenesteleverandør hvis problemet vedvarer.
Det er ikke noe bilde, eller bildet har dårlig kvalitet.	Kameralinsen er skitten eller skadet.	Verifiser at kameralinsen ikke er ødelagt eller skadet. Rens kameralinsen.
Vision-veiledningsytelsen er dårlig.	Været påvirker ytelsen.	Sterk vind kan forårsake sterk avlingsbevegelse. Kalibrer systemet på en mindre vindfull dag, eller bytt til GPS-veiledning hvis det er tilgjengelig. Forsikre deg om at Vision-kameralisen er ren. Støv og gjørme fra vind og regn kan samle seg på kameralinsen.
	Direkte sollys som går inn i kameraet eller lite dagslys påvirker ytelsen.	Rett Vision-kameraet mott bakken med en klar sikt over minst to rader ved siden av traktoren. Bruk traktorfeltet og kjøreløysene. Hvis tilgjengelig, bruk GPS-veiledning til lysforholdene bedrer seg.
	Vision-kameraet er ikke i en god vinkel.	Rett Vision-kameraet mott bakken med en klar sikt over minst to rader ved siden av traktoren.

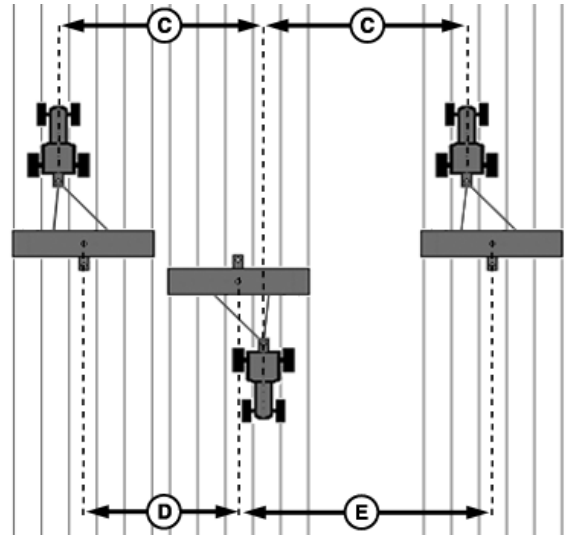
zb48j11,1693894999968 -78-07AUG25-1/1

Redskapsytelse – Aktiv redskapsveiledning



S-ing

PC19677 —UN—12JUN14



Bred smal radavstand

PC19676 —UN—12JUN14

A—Redskapets vandrebane
B—Ønsket kjørelinje

C—Maskinen senter-til-senter,
samme avstand

D—Redskap senter-til-senter
smal avstand
E—Redskap senter-til-senter
bred avstand

Symptom

Problem

Løsning

S-ing – Redskapets vandrebane (A) beveger seg kontinuerlig frem og tilbake over den ønskede veiledningslinjen (B).

Åkerforholdene er dårlige.

Bruk traktorens differensialsperre, hvis utstyrt.

Trekkbommen er ikke låst i stilling.

Lås trekkbommen i stilling.

Linjefølsomhet for sporing eller linjefølsomhet akkumulerte innstillinger er ikke optimalisert.

(Se Styringsfølsomhet for mer informasjon.)

Bred og smal radavstand—Der er parallelle uforeneligheter i radavstand over hele åkerlengden mellom passeringer.

Maskinens midten-til-midten avstand (C) er den samme mellom passeringer. Redskapets midten-til-midten-avstander (D og E) er ulik på hver passering, som fører til smale og brede rader mellom passeringer.

1. Sørg for at UCC2-kontrollenhet for applikasjon, displayet og mottakeren har den nyeste programvaren.

(Gå til www.StellarSupport.com og naviger til programvareoppdateringer.)

2. Slå på terrengkompenseringsmodul (TCM) og kalibrer.

(Se Kalibrere terrengkompenseringsmodul (TCM) for mer informasjon.)

3. Kontroller og juster maskinballasten, dekktrykkene og dekkavstanden.

(Les brukerhåndboken for maskinen for å få mer informasjon.)

Fortsettes på neste side

zb48j1t,1693895025120 -78-05SEP23-1/3

Symptom	Problem	Løsning
	Redskapets midten-til-midten avstand er den samme mellom passeringer. Redskapet sporer ikke direkte bak maskinen.	1. Mål og legg inn nøyaktige redskapsforskyvninger. (Se GPS-forskyvninger for mer informasjon.) 2. Reparer eller skift ut slitte eller ødelagte redskapskomponenter. (Les brukerhåndboken for redskapet for å få mer informasjon.) 3. Juster trepunktsløftet. Juster maskinens svingblokk og løftkoblinger til anbefalte innstillinger. (Les brukerhåndboken for maskinen for å få mer informasjon.) 4. Mål og juster alle radenheter til å være symmetriske til redskapets senterlinje. (Les brukerhåndboken for redskapet for å få mer informasjon.)
Veiledning på AB-linje er ikke i riktig stilling for redskapet.	Skiftene ble ikke slettet fra displayet fra en tidligere drift.	Gjenskap veiledningslinjen ved hjelp av A+-retning. Beste praksis er å angi veiledningslinjer for den mest kritiske operasjonen. Bruk skift for mindre kritiske operasjoner i den samme åkeren. Slett alle skift når du forlater åkeren. (For mer informasjon om oppretting av veiledningslinje, se displayets brukerhåndbok.)
Ytelsen er uregelmessig.	Stillingsfortynning av presisjon (PDOP)-verdier over 2,5 med hindringer på mer enn fem grader over elevasjonen. Sanntidskinematikk (RTK) signal er svakt eller faller til RTK Extend (RTK-X) differensial. PDOP-verdien er over 2,5 uten hindringer.	Sørg for at redskapets mottaker ikke overskygges av hindringer eller maskinens førerhytte i alle kjøreretninger. Bruk basestasjonen som gir signal med klar siktlinje. Vent på at satelittløsningene forbedres. Hvis innstillinger og justeringer gjøres, skriv ned de opprinnelige innstillingsverdien for å legge inn når PDOP faller under 2,5.

Fortsettes på neste side

zb48j1t,1693895025120 -78-05SEP23-2/3

Symptom	Problem	Løsning
	Etter sving på vendeteig, blir ytelsen uregelmessig.	Sørg for at Application Controller, displayet og mottakeren har den nyeste programvaren. (Gå til www.StellarSupport.com og naviger til programvareoppdateringer.)
	Veilednings-sporingsfeil for maskinen er større enn sporingsfeilen til Aktiv redskapsveiledning på redskapet.	Fin rotårsaken til høy sporingsfeil på maskinen. (Les brukerhåndboken for displayet for å få mer informasjon.)
Styringssystemet reagerer ikke, men statusen viser OK.	SCV-terskelen er satt for lavt.	Utfør styrekalibrering. (For mer informasjon, se Styrekalibreringer – Active Implement Guidance™.)

zb48j1t,1693895025120 -78-05SEP23-3/3

Redskapsytelse–Plogstyring

Symptom	Problem	Løsning
Hydraulikksystemet reagerer ikke, men statusen viser OK.	SCV-terskelen er satt for lavt.	Utfør en manuell SCV-kalibrering. (Se Manuell SCV-kalibrering–Plogstyring for mer informasjon.)
	Feedbacksensoren er ikke kalibrert.	Utfør en kalibrering av feedbacksensor. (Se Plogkonfigurasjon–Plogstyring for mer informasjon.)
	Breddekontrollsensitivitet eller dødsone-innstillingene er ikke riktig.	Kalibrer breddekontrollsensitivitet og dødsone-innstillingene. (Se Kalibrer breddekontroll–Plogstyring for mer informasjon.)

RW00482,0000883 -78-16APR19-1/1

Vedlikehold

Maskin

Rådfør deg med produsenten av redskapets styringsmodul for vedlikeholdsprosedyrer.

CF86321,0000349 -78-23MAY11-1/1

Sjekkliste før sesongen starter

I tillegg til å utføre sjekkliste før sesongen starter, bruk førsesongsjekkliste hvis noe av følgende oppstår:

- En annen traktor eller et annet redskap introduseres i systemet.
- En hydraulikkomponent repareres, byttes ut eller justeres.
- En komponent fra Ag Management Solutions (AMS) byttes ut.

Sjekkliste før sesongen starter

- ☐ Hent den nyeste instruksjonsboken.
(Se Bokhandel for teknisk informasjon fra John Deere for mer informasjon.)

MERK: Forsikre deg om at utstyret har en uavbrutt strømtilførsel mens programvaren oppdateres. Tidspunktene for programvareoppdateringer kan variere, avhengig av utstyret, nettverket eller CAN-buss-hastigheten, og programmets størrelse. For eksempel tar det i gjennomsnitt 30 minutter å oppdatere Application Controller 1100.

- ☐ Oppdater programvaren. Gå til StellarSupport.com for den nyeste programvaren.
 - ☐ Display
 - ☐ Maskinmottaker
 - ☐ Redskapsmottaker(e)

- ☐ Basestasjonsmottaker
 - ☐ Kontroller
 - ☐ Aktiver applikasjoner på display.
 - ☐ Inspiser ledningsnettets med hensyn til slitasje og skader rundt klempunktene, hjørnene, kantene og ledningsnettets støttepunkter. Reparer etter behov.
 - ☐ Inspiser ledningsnettets ved kontaktene med hensyn til slitasje på eksponerte ledninger. Reparer etter behov.
 - ☐ Inspiser tetningene rundt kontaktene og låsemekanismene. Reparer etter behov.
 - ☐ Inspiser kontaktpinnene med hensyn til slitasje, skitt og korrosjon. Rengjør og reparer etter behov.
 - ☐ ISO-kontakt
 - ☐ Mottakere
 - ☐ Display
 - ☐ Kontroller monteringsboltene. Trekk til etter behov.
 - ☐ Display
 - ☐ Mottakere
 - ☐ Mast
 - ☐ Juster selektiv reguleringsventil (SCV) flytmengder.
 - ☐ Juster motbalanseventilen (hvis relevant).
 - ☐ Kalibrer SCV-terklene.
 - ☐ Kalibrer maskinen og redskapets terrengkompenseringsmodulen (TCM).
 - ☐ Kontroller for lekkasje fra redskapets hydraulikksylinder.
- (Les brukerhåndboken for redskapet for detaljerte sjekkliste.)

RW00482,0000A8C -78-24NOV20-1/1

Daglig sjekkliste

- ☐ Juster linjefølsomhet for sporing og akkumulerte innstillinger etter jordforhold.
- ☐ Inspiser ledningsnettets med hensyn til slitasje og skader rundt klempunktene, hjørnene, kantene og ledningsnettets støttepunkter. Reparer etter behov.
- ☐ Inspiser ledningsnettets ved kontaktene med hensyn til slitasje på eksponerte ledninger. Reparer etter behov.
- ☐ Kontroller monteringsboltene. Trekk til etter behov.

- ☐ Display
 - ☐ Mottakere
 - ☐ Mast
 - ☐ Inspiser redskapets styremekanisme for slitasje.
 - ☐ Inspiser redskapets feedbackstag for slitasje.
 - ☐ Kontroller for lekkasje fra redskapets hydraulikksylinder.
- (Les brukerhåndboken for redskapet for detaljerte sjekkliste.)

RW00482,0000307 -78-12JUN14-1/1

Sjekkliste for sesongslutt

- ☐ Inspiser ledningsnettets med hensyn til slitasje og skader rundt klempunktene, hjørnene, kantene og ledningsnettets støttepunkter. Reparer etter behov.
- ☐ Inspiser ledningsnettets ved kontaktene med hensyn til slitasje på eksponerte ledninger. Reparer etter behov.
- ☐ Inspiser tetningene rundt kontaktene og låsemekanismene. Reparer etter behov.
- ☐ Inspiser kontaktpinnene med hensyn til slitasje, skitt og korrosjon. Rengjør og (eller) reparer etter behov.
 - ☐ ISO-kontakt

- ☐ Mottakere
- ☐ Display
- ☐ Kontroller monteringsboltene. Trekk til etter behov.
 - ☐ Display
 - ☐ Mottakere
 - ☐ Mast
- ☐ Inspiser redskapets styremekanisme for slitasje.
- ☐ Inspiser redskapets feedbackstag for slitasje.
- ☐ Kontroller for lekkasje fra redskapets hydraulikksylinder.

(Les brukerhåndboken for redskapet for detaljerte sjekklister.)

RW00482,0000308 -78-02JUN14-1/1

Indeks

	Side		Side
A			
Aktiv redskapsveiledning		Drift av komponenter	70-1
Maskinservice	100-1	Driftsinstruksjoner	
Aktiver		AutoTrac Vision-overlegg	70-5
Automatisering av redskap	70-2	E	
John Deere Active Implement Guidance™	70-2	Ekstern ventil	
Plogstyring	70-2	Maskinkompatibilitet	30-6
Aktiver redskaps-GPS-styring		Elektronisk display, korrekt bruk	05-3
Bytt ut minne som kan programmeres og		F	
slettes, men kun leses (EPROM)	30-6	Feilkoder	80-5
Feilsøking		Feilkorrigerings	60C-7
Maskin	80-14	Feilsøk	
Aktiveringskode	30-5	Kontrollenhet for applikasjon	
Alternativer for automatisering	60C-9	Avlesninger av inndata/utdata	80-12
Automatisering av redskap		Maskinvare/programvare	80-10
Koble ut, deaktiver og sett ut av drift	70-4	Feilsøking	
Automatisk styringskalibrering		Kontrollenhet for applikasjon	
Aktiver redskaps-GPS-styring	60C-2	Driftstimer	80-11
AutoTrac Vision-overlegg	70-5	SCV-diagnostikk	80-11
B		Maskinkonfigurasjon	80-14
Breddekontroll	60E-7	Flere programmer	60B-1
Breddekontrolltest	60E-1	Flytkommando	
Bytt ut minne som kan programmeres og		John Deere Active Implement Guidance™	80-8
slettes, men kun leses (EPROM)	30-6	Frekvenssveip	
C		John Deere Active Implement Guidance™	80-7
CommandCenter	40-3	Funksjonsprinsipp	30-1
SCV-betjening		G	
Automatisk modus	60A-5	Generell informasjon	
Konfigurere	60A-5	Generelle referanser	
D		Varemerker	-3
Diagnostikk	80-6	GPS-forskyvninger	60B-2
Plogstyring	80-10	GPS-mottaker	40-1
Diagnostikk-side		H	
Diagnostikk	80-6	Hastighetskontroll	60C-8
Plogstyring	80-10	John Deere Active Implement Guidance™	80-9
Flytkommando		Hjulvinkelsensorer	40-4
John Deere Active Implement Guidance™	80-8	Hydraulikk	
Frekvenssveip		SCV-betjening	
John Deere Active Implement Guidance™	80-7	Automatisk modus	60A-5
Hastighetskontroll		Konfigurere	60A-5
John Deere Active Implement Guidance™	80-9	I	
Navigasjonssensorer		iGrade	
John Deere Active Implement Guidance™	80-9	Bruk av John Deere Active Implement	
Posisjonskommando		Guidance™ med iGrade	60B-1
John Deere Active Implement Guidance™	80-8		
Trinnrespons			
John Deere Active Implement Guidance™	80-7		
Display	40-3		
Dobbel motbalanseventil			
Juster	60A-7		

Fortsettes på neste side

Side	Side
J	M
John Deere Active Implement Guidance™ Programvare og innstillinger 30-1	Manuell SCV-kalibrering Plogstyring 60E-2
John Deere Active Implement Guidance™ Redskapsytelse..... 80-23	Manuell styringskalibrering Aktiver redskaps-GPS-styring..... 60C-2
John Deere Active Implement Guidance™ StarFire-mottakere 40-1	Maskinfeilsøking 80-14
John Deere Active Implement Guidance™ Funksjonsprinsipp 30-1	Maskinkompatibilitet 30-6
John Deere Active Implement Guidance™ Maskinkompatibilitet..... 30-6	Maskinservice..... 100-1
Juster	Maskinvare 30-2
Dobbel motbalanseventil..... 60A-7	Mottakere 40-1
Justere selektiv reguleringsventil (SCV) GreenStar 3 CommandCenter 60A-6	
TouchSet-display..... 60A-6	N
K	Navigasjon..... 30-2, 30-4
Kalibrere	Navigasjonskilde..... 80-3
Breddekontroll dødsone..... 60E-6	Navigasjonssensorer
Breddekontrollsensitivitet..... 60E-6	John Deere Active Implement Guidance™ 80-9
Styringsfølsomhet 60C-6	O
Terrengkompensasjonsmodul (TCM)..... 60A-2	Oppgrader kontrollenheten..... 30-6
Kalibrere Vision guidance-kamera..... 60C-10	Oppsett
Kalibrering av feedbacksensor 60C-2	GPS-forskyvninger..... 60B-2
Plogstyring 60E-4	Kalibrering av feedbacksensor
Kjør-side 60B-5	Aktiver redskaps-GPS-styring 60C-2
Koble ut, deaktivert og sett ut av drift	Kjør-side..... 60B-5
Automatisering av redskap 70-4	Serieporter 60B-4
Komponentplasseringer..... 70-1	Utstyrsforskyvninger 60B-2
Konfigurere pløgen 60E-4	Oppsettveiviser
Konfigurering	Oversikt..... 60B-1
Alternativer for automatisering..... 60C-9	Optimere
Breddekontroll..... 60E-7	Terrengkompensasjonsmodul (TCM)..... 60A-2
Feilkorrigerende 60C-7	P
Hastighetskontroll 60C-8	Plogstyring
Kalibrere Vision guidance-kamera 60C-10	Funksjonsoppsett..... 60E-6
Konfigurere pløgen..... 60E-4	Redskapsytelse..... 80-25
Redskapssporing 60C-12	Posisjonskommando
RowSense-innstillinger 60C-8	John Deere Active Implement Guidance™ 80-8
SCV-kalibrering	Programvare..... 30-2
Plogstyring..... 60E-2	Programvare og innstillinger..... 30-1
Styrekalibreringer	R
Aktiver redskaps-GPS-styring 60C-2	Redskapssporing..... 60C-12
Styrekontroll 60C-1	Redskapsytelse
Styringsfølsomhet 60C-6	John Deere Active Implement Guidance™ 80-23
Traktor-integrert Active Implement Guidance™ 60D-1	Plogstyring 80-25
Kontroll	RowSense-innstillinger 60C-8
Oppgradering 30-6	S
Kontrollsystem	Satellittinformasjon 80-1
Hjulvinkelsensorer..... 40-4	
Krav 30-2	

Fortsettes på neste side

	Side		Side
Serieporter.....	60B-4		
Sikkerhet		T	
Sikkert vedlikehold, praksis.....	05-2	Terrengkompensasjonsmodul (TCM)	
Sikkerhet - Unngå væsker under høyt trykk		Angi maskinens posisjon og kalibrer.....	60A-3
Unngå væske under høyt trykk.....	05-5	Kalibrering.....	60A-2
Sikkerhet, trinn og grep		Optimere.....	60A-2
Bruk trinn og grep korrekt.....	05-2	Traktor-integrert oversikt over aktiv	
Sjekkliste		redskapsveiledning.....	60D-1
Daglig.....	100-1	Trinnrespons	
Før sesongen starter.....	100-1	John Deere Active Implement Guidance™.....	80-7
Sesongslutt.....	100-2		
StarFire-foran/bak.....	60A-1	U	
StarFire-høyde.....	60A-1	Utgangskode.....	80-3
StarFire-mottaker		Utstyrsforskyvninger.....	60B-2
Delt signal.....	40-1		
StarFire-mottakere.....	40-1	V	
StarFire-oppsett.....	60A-1		
Statuskode.....	80-3		
Styrekontroll.....	60C-1		
		Vedlikehold	
		Maskin.....	100-1

