

John Deere Actieve werktuigbegeleiding (serienummer PCXL01A or B)



JOHN DEERE

GEBRUIKSHANDLEIDING

**John Deere Actieve werktuigbegeleiding
(serienummer PCXL01A or B)**

OMPFP19018 PUNT B4 (DUTCH)

John Deere Ag Management Solutions
PRINTED IN U.S.A.

Introductie

Voorwoord

HARTELIJK DANK voor het kopen van een John Deere product.

LEES DEZE HANDLEIDING ZORGVULDIG DOOR om vertrouwd te raken met de bediening en het onderhoud van het product. Zo voorkomt u persoonlijk letsel of schade aan de machine. Deze gebruikshandleiding en de veiligheidsstickers op het product zijn mogelijk ook in andere talen verkrijgbaar. (Neem voor bestelling contact op met de John Deere-dealer.)

DEZE HANDLEIDING MOET WORDEN BESCHOUWD als een vast onderdeel van uw product en moet bij het product blijven wanneer het wordt verkocht.

MATEN IN DEZE HANDLEIDING worden als metrische maten en als Amerikaanse maten vermeld. Gebruik uitsluitend correcte reserveonderdelen en bevestigingen. Voor metrische bouten en voor inch-bouten zijn verschillende sleutels nodig.

DE AANDUIDINGEN "RECHTS" EN "LINKS" hebben betrekking op de voorwaartse beweging van de machine.

NOTEER DE PRODUCT-IDENTIFICATIENUMMERS (P.I.N.) in dit hoofdstuk. Noteer alle cijfers nauwkeurig. In geval van diefstal kunnen deze nummers een belangrijk hulpmiddel zijn bij het opsporen van het product. Bovendien heeft uw dealer deze nummers nodig wanneer u onderdelen bestelt. Sla een back-up op voor de identificatienummers op een veilige plaats buiten de machine of weg van de machine.

GARANTIE wordt gegeven als onderdeel van John Deere's ondersteuningsprogramma aan klanten die hun materieel bedienen en onderhouden zoals in deze handleiding wordt beschreven. Garantievoorwaarden staan op het garantiecertificaat dat of op de verklaring die door uw dealer is overhandigd.

Deze garantie garandeert u dat John Deere aansprakelijk is voor eigen producten die voor afloop van de garantietermijn defect raken. Onder sommige omstandigheden levert John Deere ook verbeteringen in het veld, vaak zonder kosten in rekening te brengen aan de klant, zelfs als het product niet meer onder de garantie valt. Wanneer de apparatuur wordt misbruikt of aangepast om de prestaties ervan te wijzigen buiten de oorspronkelijke fabrieksspecificaties, wordt de garantie ongeldig en kunnen verbeteringen in het veld worden afgewezen.

Als u niet de eerste eigenaar van dit product bent, is het van belang om de John Deere-dealer het serienummer van de eenheid mee te delen. Hierdoor kan John Deere u op de hoogte brengen van nieuws of productverbeteringen.

John Deere-boekwinkel voor technische informatie

Mogelijk wordt de functionaliteit van dit product niet volledig weergegeven in dit document vanwege productwijzigingen na het afdrukken. Lees voorafgaand aan bediening de nieuwste gebruikshandleiding. Neem contact op met uw dealer of ga naar techpubs.deere.com om een exemplaar te verkrijgen.

CZ76372,000071F-18-08OCT19

Serienummer:

Inhoud

	Pagina		Pagina
Veiligheid		Instellen	
Veiligheidsinformatie herkennen	05-1	Setup machine en werktuig	60-1
Signaalwoorden begrijpen	05-1	Werktuig aankoppelen	60-1
Veiligheidsinstructies opvolgen	05-1	StarFire™-werktuigontvanger configureren	60-1
Onderhoud veilig uitvoeren	05-2	SCV toewijzen	60-2
Opstaptreden en handgrepen juist gebruiken	05-2	Laterale offset werktuigontvanger	60-2
Veilige omgang met elektronische componenten en beugels	05-2	Offset voor/achter werktuigontvanger	60-3
Elektronische display correct gebruiken	05-3	Terreincompensatiemodule (TCM) optimaliseren	60-4
Werktuigautomatiseringssystemen veilig bedienen	05-3	Terreincompensatiemodule (TCM) kalibreren	60-4
Vloeistoffen onder hoge druk vermijden	05-4	Route hydraulische stroom en positie wielhoeksensor controleren (alleen Werktuigbesturing)	60-6
Informatie over regelgeving en naleving		Werktuigbesturing kalibreren (alleen Werktuigbesturing)	60-7
Datumcode identificeren	20-1	SCV afstellen	60-8
Euraziatische Economische Unie – EAC	20-1	Hydraulische regeling instellen — SCV	60-10
EU-conformiteitsverklaring	20-3	Hydraulische regeling instellen — Externe klep	60-11
Systeemoverzicht		Dubbele contragewichtklep afstellen	60-12
Werking	30-1	Actieve werktuigbegeleiding bedienen	
Vereisten Actieve werktuigbegeleiding	30-1	Basisbediening van het Actieve werktuigbegeleidingssysteem	70A-1
Naar toepassingsregelaar navigeren met Generatie 4-display	30-2	Actieve werktuigbegeleiding bedienen	70A-2
Actieve werktuigbegeleiding activeren	30-2	Activeringsmodus selecteren	70A-2
Compatibiliteit machine	30-3	Optionele begeleidingsfuncties selecteren	70A-2
EPROM (Erasable Programmable Read Only Memory) vervangen	30-3	Actieve werktuigbegeleiding activeren	70A-4
Actieve werktuigbegeleiding gebruiken met iGrade™	30-3	Gevoelheidsinstellingen afstellen	70A-6
Softkey-legenda		Actieve werktuigbegeleiding uitschakelen	70A-6
Toepassingsregelaar 1100 — Softkey Setup	35-1	Actieve werktuigbegeleiding optimaliseren	
Toepassingsregelaar 1100 — Softkey Hoofd	35-1	Prestaties van AutoTrac™ optimaliseren	70B-1
GreenStar™ — Softkey Begeleiding	35-1	Actieve werktuigbegeleiding optimaliseren	70B-2
StarFire™-ontvanger — Softkey StarFire™	35-1	Actieve werktuigbegeleiding loskoppelen	
StarFire™-ontvanger — Softkey RTK	35-1	Het Actieve werktuigbegeleidingssysteem loskoppelen	75A-1
StarFire™-ontvanger — Softkey Satelliet	35-2	Montage door andere fabrikanten	
StarFire™-ontvanger — Softkey Diagnose	35-2	Lage zijde stuurtrap	75B-1
Componentenoverzicht		Storing zoeken	
Bewakings- en bedieningssysteem	40-1	Satellietinformatie	80-1
StarFire™-ontvanger	40-1	Reset de UCC2 Applicatie Regelaar	80-1
Display	40-2	Instellingen Toepassingsregelaar 1100 resetten	80-2
Wielhoeksensor	40-3	Systeemstatus	80-4
Toepassingsregelaar	40-3	Ingangs-/uitgangsspanningen	80-5
Contragewichtklep	40-4	Machineconfiguratie	80-7
Extern ventiel	40-4	Externe klep	80-11
Hoogteschakelaar actieve werktuigbegeleiding	40-5		

Vervolg op volgende pagina

Originele instructies. Alle informatie, afbeeldingen en specificaties in deze handleiding zijn gebaseerd op de nieuwste informatie. Wijzigingen voorbehouden.

Pagina

Prestaties werktuig	80-12
Ontvanger	80-15
Gegevens schonen	80-16
ISOBUS VT opschonen	80-16

Onderhoud

Machine	100-1
Controlelijst vóór het seizoen	100-1
Dagelijkse controlelijst	100-1
Controlelijst na het seizoen	100-1

John Deere servicedocumentatie

beschikbaar

Technische informatie	SERVLIT-1
-----------------------------	-----------

Met John Deere Service komt het werk af

John Deere helpt u graag	IBC-1
--------------------------------	-------

Veiligheid

Veiligheidsinformatie herkennen



T81389—UN—28JUN13

Dit is een waarschuwingssymbool. Als u dit symbool op uw machine of in deze handleiding ziet, is er mogelijk gevaar op persoonlijk letsel.

Volg alle aanbevolen voorzorgsmaatregelen en veilige werkmethoden op.

DX,ALERT-18-03OCT22

Signaalwoorden begrijpen



 **WAARSCHUWING**

 **ATTENTIE**

TS187—18—30SEP88

GEVAAR; het signaalwoord GEVAAR duidt op een gevaarlijke situatie die als deze niet wordt vermeden de dood of ernstig letsel tot gevolg heeft.

WAARSCHUWING; het signaalwoord WAARSCHUWING duidt op een gevaarlijke situatie die als deze niet wordt vermeden meer of minder ernstig letsel tot gevolg kan hebben.

ATTENTIE; het signaalwoord ATTENTIE duidt op een gevaarlijke situatie die als deze niet wordt vermeden meer of minder ernstig letsel tot gevolg kan hebben. ATTENTIE kan ook worden gebruikt om te wijzen op onveilige werkwijzen en incidenten die lichamelijk letsel kunnen veroorzaken.

De signaalwoorden — GEVAAR, WAARSCHUWING of ATTENTIE — vergezellen de waarschuwingstekens. GEVAAR geeft de grootste gevaren aan. Veiligheidsstickers met GEVAAR of WAARSCHUWING worden op specifiek gevaarlijke plaatsen aangebracht. Veiligheidsstickers met ATTENTIE bevatten algemene

voorzorgsmaatregelen. Stickers met ATTENTIE attenderen in deze handleiding ook op veiligheidsaanwijzingen.

DX,SIGNAL-18-05OCT16

Veiligheidsinstructies opvolgen



TS201—UN—15APR13

Lees alle in deze handleiding opgenomen veiligheidsmededelingen en alle op de machine aangebrachte veiligheidsstickers zorgvuldig. Houd de veiligheidsstickers in goede staat. Vervang ontbrekende of beschadigde veiligheidsstickers. Zorg dat nieuwe apparatuuronderdelen en vervangende onderdelen van de meest recente veiligheidsstickers voorzien zijn. Vervangende veiligheidsstickers zijn verkrijgbaar bij uw John Deere-dealer.

Er kan zich aanvullende veiligheidsinformatie op bij leveranciers gekochte onderdelen en componenten bevinden die niet in deze gebruikshandleiding is opgenomen.

Leer hoe de machine moet worden bediend en hoe de regeleenheden werken. Sta niet toe dat iemand die hiervoor niet is opgeleid, de machine gebruikt.

Houd uw machine in goede staat. Ongeoorloofde aanpassingen aan de machine kunnen de werking en/of veiligheid en levensduur van de machine nadelig beïnvloeden.

Neem contact op met uw John Deere dealer als u iets in deze handleiding niet begrijpt of hulp nodig hebt.

DX,READ-18-01AUG22

Onderhoud veilig uitvoeren

locatie eenvoudig te bereiken. Gebruik stevige en veilige treden en handgrepen.

DX,SERV-18-28FEB17



TS218—UN—23AUG88

Zorg dat u de onderhoudsprocedure begrijpt voordat u met het werk begint. Houd de werkomgeving schoon en droog.

De machine niet smeren, onderhouden of instellen als deze in beweging is. Houd handen, voeten en kleding uit de buurt van aangedreven onderdelen. Schakel alle aandrijvingen uit. Laat druk ontsnappen. De uitrusting op de grond laten zakken. Zet de motor af. Verwijder de sleutel. Wacht totdat de machine is afgekoeld.

Ondersteun machinedelen die voor onderhoud moeten worden opgetild.

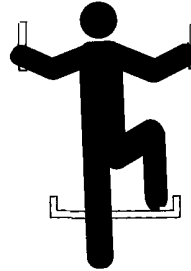
Houd alle onderdelen in goede toestand en juist gemonteerd. Schade onmiddellijk verhelpen. Vervang versleten of beschadigde onderdelen. Opgehoopt smeervet, olie en vuil verwijderen.

Op zelfrijdende machines: bij afstelling van de elektrische systemen of laswerkzaamheden aan de machine eerst de massakabel (-) van de accu loskoppelen.

Op gesleepte werktuigen: kabelbomen van de tractor loskoppelen alvorens onderhoud aan componenten van het elektrische systeem uit te voeren of aan de machine te lassen.

Vallen tijdens werken op hoogte kan ernstig letsel tot gevolg hebben. Gebruik een ladder of platform om elke

Opstaptreden en handgrepen juist gebruiken



T133468—UN—15APR13

Voorkom vallen tijdens in- en uitstappen. Houd 3-puntscontact met opstaptreden, handgrepen en handrailingen.

Wees extra voorzichtig bij modder, sneeuw of vocht. Houd opstaptreden schoon en vrij van vet of olie. Verlaat de machine nooit springend. Nooit in of uit een bewegende machine stappen.

DX,WW,MOUNT-18-12OCT11

Veilige omgang met elektronische componenten en beugels



TS249—UN—23AUG88

Vallen tijdens monteren of demonteren van elektronische componenten die op de uitrusting zijn bevestigd kan leiden tot ernstig letsel. Gebruik een ladder of platform voor toegang tot elke bevestigingspositie. Gebruik stevige en veilige opstaptredes en handgrepen. Monteer of demonteer componenten niet bij slecht weer of ijs.

Laat een gekwalificeerde klimarbeider montage- of onderhoudswerkzaamheden uitvoeren aan een RTK-basisstation op een toren of op andere hoge bouwwerken.

Gebruik de juiste heftechniek en draag geschikte beschermende uitrusting tijdens montage van of

onderhoud aan een GPS-ontvangstantenne op een werktuig. De antenne is zwaar en moeilijk te hanteren. Twee personen zijn nodig als de bevestigingsposities niet vanaf de grond of vanaf een onderhoudsplatform toegankelijk zijn.

DX,WW,RECEIVER-18-24AUG10

Elektronisch display correct gebruiken

Elektronische displays behoren tot secundaire apparatuur en dienen als hulpmiddel voor de bestuurder bij veldwerkzaamheden, voor beter comfort en voor entertainment. Displays bieden een breed scala aan functies, worden in veel verschillende machinesysteemapplicaties gebruikt en kunnen worden gebruikt met andere secundaire apparatuur zoals mobiele elektronische apparatuur.

Een secundair apparaat is een apparaat dat niet is bestemd om de primaire machinefuncties te bedienen. De bestuurder is te allen tijde verantwoordelijk voor een veilige werking en bediening van de machine.

Ter voorkoming van letsel tijdens machinebedrijf:

- Plaats het display aan de hand van de montage-instructies. Controleer of het apparaat goed is bevestigd, het zicht van de bestuurder niet wordt belemmerd en de bediening van de machine niet wordt gehinderd.
- Laat u niet afleiden door het display. Blijf waakzaam. Let op de machine en de naaste omgeving.
- Wijzig geen instellingen en gebruik geen functies waarbij de bedieningselementen van het display langere tijd moeten worden gebruikt terwijl de machine in beweging is. Zet de machine stil op een veilige plaats in de parkeerstand voordat u zulke handelingen gaat uitvoeren.
- Zet het volume nooit zo hoog dat u geen verkeer of voertuigen van hulpdiensten kunt horen.

Ten behoeve van een veilige bediening kunnen bepaalde displayfuncties zijn uitgeschakeld, tenzij de machineverplaatsing wordt begrensd en/of de machine in de parkeerstand wordt gezet. Het omzeilen van deze veiligheidsfunctie kan de toepasselijke wetgeving schenden en kan schade, ernstig letsel of de dood tot gevolg hebben.

Gebruik de beschikbare displayfunctionaliteit alleen wanneer de omstandigheden dit op een veilige wijze toelaten dienovereenkomstig de aanwezige instructies. Altijd de regels voor veilig rijden, de landelijke of lokale wetgeving en de verkeersregels in acht nemen bij het gebruik van secundaire apparatuur.

DX,ELEC,DISPLAY-18-13JAN15

Werktuigautomatiseringssystemen veilig bedienen



PC13793—UN—25MAY11

Werktuigautomatiseringssystemen niet op de openbare weg gebruiken. De werktuigautomatiseringssystemen steeds uitzetten (deactiveren) vóór het oprijden van een openbare weg. Een werktuigautomatiseringssysteem niet aanzetten (activeren) tijdens vervoer op een openbare weg.

Werktuigautomatiseringssystemen zijn bedoeld om de bestuurder te helpen de machine efficiënter te gebruiken bij het bewerken van een perceel. De bestuurder is te allen tijde verantwoordelijk voor de baan van de machine.

Werktuigautomatiseringssystemen omvatten toepassingen die de beweging van het werktuig automatiseren. Deze systemen omvatten, maar zijn niet beperkt tot, iGrade™ en Actieve werktuigbegeleiding.

Om letsel van de bestuurder en omstanders te voorkomen:

- Controleer of de machine, het werktuig en het automatiseringssysteem juist zijn ingesteld.
- Blijf alert en let op de omgeving.
- Neem de besturing van de machine over wanneer het noodzakelijk is om obstructies, omstanders, werktuigen of andere obstakels te vermijden.
- Zet de bediening stop als het vanwege slecht zicht onmogelijk wordt om de machine te bedienen of mensen of obstakels in de baan van de machine te herkennen.

CF86321,0000366-18-19DEC13

Vloeistoffen onder hoge druk vermijden



X9811—UN—23AUG88

Inspecteer de hydraulische slangen regelmatig (tenminste jaarlijks) op lekkage, knikken, insnijdingen, barsten, blaren, corrosie, blootliggend weefsel of andere tekenen van slijtage of beschadiging.

Vervang versleten of beschadigde slangen meteen door nieuwe onderdelen die door John Deere zijn goedgekeurd.

Onder druk vrijkomende vloeistoffen kunnen in de huid dringen en ernstig letsel veroorzaken.

Vermijd ongelukken door het systeem drukloos te maken alvorens hydraulische of andere leidingen te ontkoppelen. Voordat de druk wordt opgebouwd, alle verbindingen aandraaien.

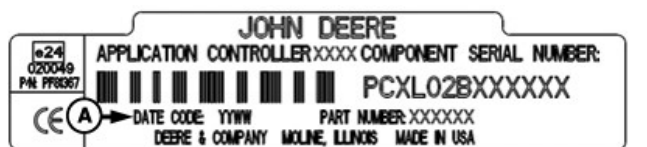
Controleer op lekkage met een stuk karton. Bescherm handen en lichaam tegen vloeistoffen onder hoge druk.

Waarschuw bij ongelukken onmiddellijk een arts. Indien vloeistof de huid is binnengedrongen, moet deze binnen enkele uren operatief worden verwijderd, anders kan gangreen optreden. Artsen die geen ervaring hebben met dit soort letsel, moeten contact opnemen met een competente medische bron. Deze informatie is ook door Deere & Company Medical Department in Moline, Illinois (VS) in het Engels te verkrijgbaar door te bellen naar het telefoonnummer 1-800-822-8262 of +1 309-748-5636.

DX,FLUID-18-12OCT11

Informatie over regelgeving en naleving

Datumcode identificeren



PC20030—UN—23SEP14

Voorbeeld van productlabel

DATE CODE YY WW

(B) (C)

PC17574—UN—16AUG13

Voorbeeld van datumcode

Gebruik de datumcode (A) op het productlabel om de fabricagedatum te identificeren. "JJ" (B) geeft de laatste twee getallen van het fabricagejaar aan; "WW" (C) geeft het weeknummer van het fabricagejaar aan.

OPMERKING: Het weekfabricagenummer ligt tussen 01 en 53.

Datumcode		
JJ	Laatste twee getallen van fabricagejaar	Voorbeeld: 11 = 2011 12 = 2012 13 = 2013
WW	Weeknummer van fabricagejaar	Voorbeeld: 01, 02, 03...53

RW00482,00003F4-18-23SEP14

A—Datumcode (fabricagedatum)
B—Laatste twee getallen van fabricagejaar
C—Weeknummer van fabricagejaar

Euraziatische Economische Unie – EAC

Eurasian Economic Union - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Universal CAN Application Controller
Model: John Deere Application Controller
Made in USA

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliy Stolbi micro district, vladeny "Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.

EAC

PC24107—UN—13APR17

Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза (ЕАЭС)

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

Универсальный CAN контроллер приложений
модель: John Deere Application Controller
Сделано в США.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС): Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес: 142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение "Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



PC24108—UN—20APR17
RW00482,00000FA-18-20APR17

EU-conformiteitsverklaring

Deere & Company
Moline, Illinois, VS

De ondergetekende verklaart bij dezen dat:

Product: Toepassingsregelaar

Model(len): XL01, XL02

voldoet/voldoen aan alle desbetreffende bepalingen en essentiële voorwaarden van onderstaande richtlijnen:

RICHTLIJN	NUMMER	CERTIFICERINGSMETHODE
Richtlijn elektromagnetische compatibiliteit	2014/30/EU	Bijlage II van de Richtlijn

Het product is conform de volgende normen en/of andere normatieve documenten:

ISO 14982: 1998

Naam en adres van de persoon in de Europese Gemeenschap die het technische constructiebestand vastlegt:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center (Kernfuncties)
John Deere Strasse 70
Mannheim, Duitsland D-68163

Deze verklaring van overeenstemming wordt verstrekt onder volledige verantwoordelijkheid van de fabrikant.

Plaats van verklaring: Urbandale, Iowa, VS

Datum van verklaring: 27 april 2016

Naam: Aaron Senneff

Titel: Manager - Software Development



DXCE01—UN—28APR09
RW00482,00000F9-18-13MAR18

Systeemoverzicht

Werking

Met Actieve werktuigbegeleiding kunnen een machine en werktuig onafhankelijk worden bestuurd op een gedeeld spoor. Actieve werktuigbegeleiding wordt gesynchroniseerd met AutoTrac™ om het werktuig te begeleiden op hetzelfde gegenereerde pad als de machine. Actieve werktuigbegeleiding gebruikt de Toepassingsregelaar 1100 om de werktuigpositie te berekenen met betrekking tot een AB-lijn. De werktuigregelmodus baseert zijn positieberekening op het specifieke ontwerp van het werktuig. De Toepassingsregelaar 1100 geeft opdrachten aan het hydraulische stuurmechanisme van het werktuig totdat de gewenste werktuigpositie is bereikt.

Opties regelmodus werktuigpositionering

Stuursystemen van andere fabrikanten zijn beschikbaar naargelang het type, merk en model van het werktuig. Er zijn twee beschikbare regelmodi voor werktuigpositionering binnen Actieve werktuigbegeleiding. Selecteer de modus die het best past bij het ontwerp en positioneringsmechanisme van het werktuig.

- **Werktuigverschuiving** is een regelmodus voor werktuigen met een hydraulische hefinrichting of werktuigen met een sturbeweging die parallel loopt aan de achteras van de machine. De Toepassingsregelaar 1100 gebruikt alleen gegevens van het GPS-systeem (Global Positioning System) van het werktuig voor berekeningen en opdrachten. De regelaar gebruikt of vereist geen terugkoppelingsinformatie van sensoren.
- **Werktuigbesturing** is een regelmodus die gebruikmaakt van gegevens van de GPS-ontvanger van het werktuig en terugkoppelingsgegevens van een potentiometer of Hall-effectsensor in het stuurmechanisme van het werktuig. Afhankelijk van de prestaties van het werktuig moet de bestuurder de begeleidings- en besturingsgevoeligheid van het werktuig afstellen via het display. De Toepassingsregelaar 1100 gebruikt GPS-gegevens en terugkoppelingsgegevens van het werktuig voor berekeningen en opdrachten. Bij het instellen is kalibratie van de potentiometer of Hall-effectsensor vereist.

Hydraulische regelopties

- **Regeling met selectieve regelkleppen (SCV's)** wordt gebruikt wanneer de machine is uitgerust met elektronisch geregelde SCV's. De Toepassingsregelaar 1100 stuurt een signaalspanning naar de hydraulische regelaar van de machine om hydraulische stroom naar de SCV's van het stuurmechanisme van het werktuig te sturen totdat de gewenste werktuigpositie is bereikt. Bij het instellen en na wijzigingen aan het hydraulische systeem is kalibratie van de SCV-drempels via het

display vereist. Door de normale verschillen tussen SCV's heeft elke machine zijn eigen unieke drempelwaarden voor de signaalspanning van SCV's. Hydraulische systemen die de hydraulische retourstroom niet regelen moeten zijn voorzien van een contragewichtklep om de retourdruk van het systeem te handhaven voor consistente prestaties.

- **Externe klepregeling** wordt gebruikt wanneer er geen elektronisch geregelde SCV's worden gebruikt. De Toepassingsregelaar 1100 stuurt een signaalspanning naar een externe klep die de hoeveelheid hydraulische stroom naar het stuurmechanisme van het werktuig regelt totdat de gewenste werktuigpositie is bereikt. De hydraulische toevoer- en retourolie worden door de externe klep geleid, die geen contragewichtklep vereist.

RW00482,00002F3-18-22SEP14

Vereisten Actieve werktuigbegeleiding

Hardware:

- GreenStar™ 2-display, GreenStar™ 3-display, GreenStar™ 3 CommandCenter™, John Deere 4640 Universal Display of 4600 CommandCenter™
- StarFire™-ontvanger met RTK op machine geïnstalleerd
- StarFire™-ontvanger op werktuig geïnstalleerd
- Toepassingsregelaar 1100

OPMERKING: Wielhoeksensor is alleen vereist voor de regelmodus Werktuigbesturing. De wielhoeksensor is niet vereist voor toepassingen met Werktuigverschuiving.

- Op werktuig gemonteerde wielhoeksensor
- Hydraulisch stuurmechanisme op werktuig
- Diverse kabelbomen voor voeding, integratie van de regelenheid, sensorcommunicatie en stuurinrichting

Software:

- AutoTrac™-activering op display (niet vereist voor handmatige besturing van het systeem)

OPMERKING: Activering van Actieve werktuigbegeleiding wordt weergegeven op de activeringspagina van de toepassingsregelaar.

- Activering van Actieve werktuigbegeleiding op Toepassingsregelaar 1100
- Setup van AutoTrac™ en Actieve werktuigbegeleiding is volledig uitgevoerd (onvolledige setup van AutoTrac™ verhindert activering van begeleiding)

*GreenStar is een handelsmerk van Deere & Company
CommandCenter is een handelsmerk van Deere & Company
StarFire is een handelsmerk van Deere & Company*

AutoTrac is een handelsmerk van Deere & Company

- Software StarFire™-ontvanger is bijgewerkt naar de nieuwste versie
- Software van display is bijgewerkt met de nieuwste versie

RW00482,000025A-18-14MAR18

Naar toepassingsregelaar navigeren met Generatie 4-display

OPMERKING: Zet het contactslot UIT en wacht tot het display volledig is uitgeschakeld voordat u de ISOBUS-werktuigen aansluit of loskoppelt.

In deze gebruikshandleiding staan instructies voor het gebruik van een GreenStar™ 3 2630-display. Bij gebruik van een Generatie 4-display zijn deze instructies hetzelfde na het navigeren naar Toepassingsregelaar 1100.



Toets Menu

PC17269—UN—15JUL13

1. Selecteer de toets Menu.



Tabblad Toepassingen

PC21496—UN—05OCT15

2. Selecteer het tabblad Toepassingen.



ISOBUS VT-toepassing

PC16682—UN—18MAR13

3. Selecteer de ISOBUS VT-toepassing.



Toets Menu ISOBUS VT

PC15293—UN—18MAR13

4. Selecteer de toets Menu in ISOBUS VT.



PC22167—UN—23FEB16

Aangesloten ISOBUS-werktuigen

A—Toets Toepassingsregelaar 1100
B—Knop OK

5. Selecteer de toets Toepassingsregelaar 1100 (A).
6. Selecteer de toets OK (B).

RW00482,00005AD-18-22MAR18

Actieve werktuigbegeleiding activeren

Om Actieve werktuigbegeleiding op de Toepassingsregelaar 1100 uit te voeren is een activeringscode van 26 cijfers vereist. Neem contact op met uw John Deere-dealer en verstrek het serienummer van toepassingsregelaar 1100.



Toets Menu

PC8663—UN—29APR15

1. Selecteer de toets Menu.



Toets Toepassingsregelaar 1100

PC14926—UN—27APR12

2. Selecteer de toets Toepassingsregelaar.



Softkey Instellingen

PC12961—UN—13APR15

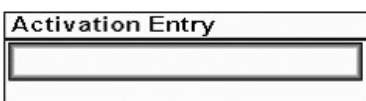
3. Selecteer de softkey Instellingen.



Toets Activeringsinvoer

PC17966—UN—07NOV13

4. Selecteer toets Activeringsinvoer.



Vak Activeringsinvoer

PC17967—UN—07NOV13

5. Selecteer het vak Activeringsinvoer en voer de activeringscode in.



Toets Accepteren

PC22267—UN—14MAR16

6. Selecteer de toets Accepteren.
7. Zet de machine uit, wacht tot het display is uitgeschakeld en start de machine opnieuw.

RW00482,00000F6-18-14MAR18

8000- en 9000-serie moet het EPROM worden vervangen. In sommige gevallen is vervanging van de gehele hydraulische regelaar van de trekker vereist.

Neem voor meer informatie over vereisten en compatibiliteit van het EPROM contact op met uw John Deere-dealer.

RW00482,00003A8-18-11AUG14

Actieve werktuigbegeleiding gebruiken met iGrade™

Actieve werktuigbegeleiding en iGrade™ kunnen met verschillende werktuigen worden gebruikt. Een voorbeeld: iGrade kan samen met actieve werktuigbegeleiding worden gebruikt bij bedvormende werktuigen om de gradiënt van een voor te handhaven. Met deze methode wordt het afvoervermogen van de voor ondersteund, terwijl de bovenste laag grond op het bed intact blijft.

Raadpleeg de gebruikershandleiding van iGrade™ voor meer informatie.

AE77568,000014D-18-15SEP15

Compatibiliteit machine

Het begeleidingsdeel van Actieve werktuigbegeleiding is compatibel op machines waarop Integrated AutoTrac™, AutoTrac™ Universal of de AutoTrac™ regelaar is geïnstalleerd.

De externe klepset van Actieve werktuigbegeleiding voegt een hydraulische functie toe aan machines die niet met in de fabriek geïnstalleerde hydraulische bedieningselementen zijn uitgerust.

(Raadpleeg Externe klep in het hoofdstuk Componenten voor meer informatie.)

RW00482,0000350-18-09JUL14

EPROM (Erasable Programmable Read Only Memory) vervangen

Het EPROM bevindt zich in de hydraulische regelaar van de trekker. Op sommige vroege trekkermodellen uit

iGrade is een handelsmerk van Deere & Company

Softkey-legenda

Toepassingsregelaar 1100 — Softkey Setup



Softkey Setup

PC21157—UN—11MAY15

- Selectie regeling — Het type regeling voor selective control valve (SCV) 1 of SCV 3 selecteren.
- Setup SCV-drempel — Drempel voor uitschuiven en inschuiven invoeren en kleptest in- of uitschakelen.
- Setup seriële poort — Communicaties via de seriële poort instellen.
- Ingangs-/uitgangsspanningen — Ingangs-/uitgangsspanningswaarden weergeven.
- Activeringsinvoer — Specifieke activeringen invoeren voor de toepassingsregelaar 1100.

RW00482,00004F0-18-29JUL15

selecteren, stuurgevoeligheid wijzigen, AutoTrac™-cirkeldiagram weergeven of AutoTrac™-stuurinrichting in- of uitschakelen.

- Tabblad Begeleidingsinstellingen — Spoorvolgmodus, algemene begeleidingsinstellingen, instellingen spoor, geavanceerde AutoTrac™-instellingen en lichtbalkinstellingen instellen.
- Tabblad Instellingen spoor verschuiven — Instellingen spoor verschuiven instellen en verschuivingen in- of uitschakelen.

RW00482,00004F4-18-29JUL15

Toepassingsregelaar 1100 — Softkey Hoofd



Softkey Hoofd

PC21156—UN—11MAY15

- Hoofdregleenheid — Informatie weergeven en bedieningsfuncties selecteren voor het geselecteerde type regeling (SCV 1 of SCV 3).
- Setup regeling — De vereiste invoer instellen en invoeren voor het geselecteerde type regeling (SCV 1 of SCV 3)
- Versie-informatie — Toepassingsregelaarspecifieke informatie weergeven, fabriekswaarden resetten of Diagnose CAN-bus in- of uitschakelen.

RW00482,00004F3-18-29JUL15

StarFire™-ontvanger — Softkey StarFire™



Softkey StarFire™

PC21154—UN—11MAY15

- Tabblad Info — Algemene StarFire™- en GPS-informatie weergeven.
- Tabblad Setup — StarFire™-montagerichting instellen, voor-achter, hoogte, schaduw optimaliseren, SF2 Fallback, uren ingeschakeld na uitschakelen en terreincompensatiemodule (TCM) kalibreren.
- Tabblad Activeringen — Activeringscodes StarFire™-ontvanger invoeren.
- Tabblad Seriële poort — Instellingen seriële poort instellen of wijzigen.

RW00482,00004F5-18-04MAY16

GreenStar™ — Softkey Begeleiding



Softkey Begeleiding

PC21148—UN—11MAY15

- Tabblad Weergave — Kaart weergeven, spoornaam

StarFire™-ontvanger — Softkey RTK



Softkey RTK

PC21155—UN—11MAY15

Selecteer de softkey RTK om RTK-radio's (real time kinematics) in te stellen.

RW00482,00004F9-18-04MAY16

AutoTrac is een handelsmerk van Deere & Company
StarFire is een handelsmerk van Deere & Company

StarFire™-ontvanger — Softkey Satelliet



PC21153—UN—11MAY15

Softkey Satellietinformatie

- Tabblad Luchtkaart — Luchtkaart en satellietvolginformatie weergeven.
- Tabblad Grafiek — Satellietvolginformatie weergeven in een grafiek.

RW00482,00004F6-18-04MAY16

StarFire™-ontvanger — Softkey Diagnose



PC21158—UN—11MAY15

Softkey Diagnose

- Tabblad Meetwaarden — StarFire™- en RTK-informatie weergeven.
- Tabblad Logboeken — Informatie over StarFire™, differentiële modus en satellieten weergeven.
- Tabblad Over-the-air — Over-the-air-berichten weergeven.

RW00482,00004F7-18-04MAY16

Componentenoverzicht

Bewakings- en bedieningssysteem

Omdat de bewakings- en regelsystemen een integraal deel van de machine uitmaken, worden werkzaamheden waarbij displays en elektronische regelaars behoren in de respectieve hoofdstukken van deze handleiding besproken.

Bewakingsdeel van het systeem: neemt signalen van de wielhoeksensors samen met de betreffende informatie van de werktuig GPS en geeft de activiteit op de console in de cabine weer. Het actieve display geeft de bestuurder informatie over machine-activiteiten voordat deze vanop de bestuurderstoel te zien zijn.

Regeldeel van het systeem: dient om het werktuig langs de gewenste begeleidingslijn te sturen. Het regelsysteem stelt de werktuigstuurcilinder voortdurend bij om de spoorafwijking op nul te handhaven. Constante bijstelling van het systeem compenseert externe systeemstoringen die er normaal toe bijdragen dat het werktuig van het gewenste pad afwijkt.

DK01672,00000CA-18-02JUN11

StarFire™-ontvanger



PC23442—UN—02DEC16

StarFire™ 6000-ontvanger

Actieve werktuigbegeleiding vereist StarFire™ 3000- , StarFire™ 6000- en/of StarFire™ iTC-ontvangers op de machine en het werktuig. Gebruik voor optimale prestaties ontvangers van hetzelfde model.

- Beide ontvangers moeten een RTK-signaalniveau hebben, tenzij een gedeeld signaal wordt gebruikt.
- Monteer de werktuigontvanger maximaal 4,0 m (13.1 ft) boven de grond.
- De werktuigontvanger moet via de ISO-connector met de CAN-bus van het werktuig zijn verbonden.

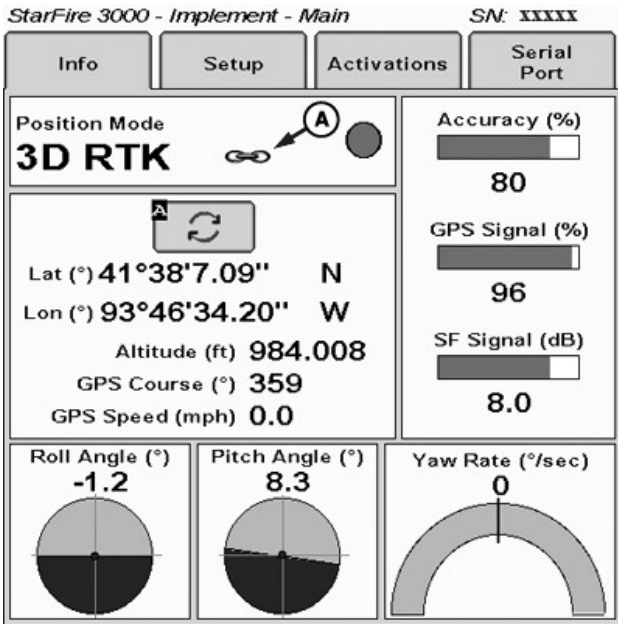
StarFire™-ontvanger — Gedeeld signaal

OPMERKING: De ontvangers van zowel machine als werktuig moeten van hetzelfde model zijn om het gedeelde signaal te gebruiken. StarFire™ iTC-ontvangers kunnen geen signaal delen.

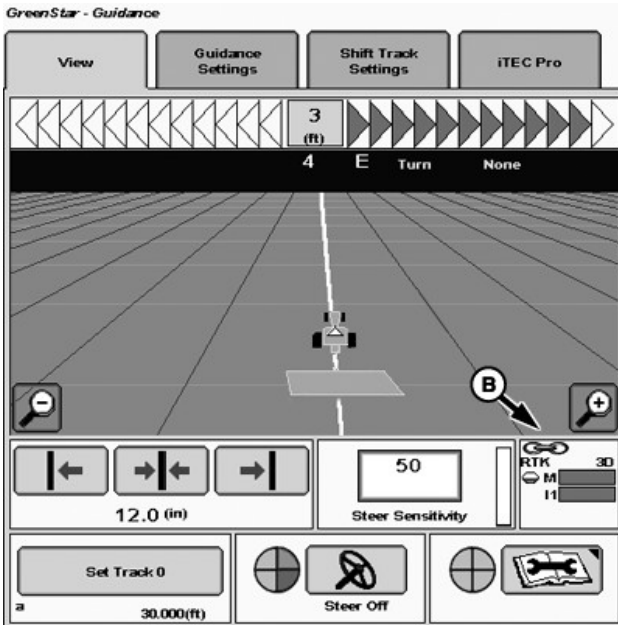
Gedeeld signaal gebruikt het machinecorrectiesignaal om het signaal te delen met de werktuigontvanger. Voor een correcte werking van het gedeelde signaal moet de ontvanger met het hoogste correctiesignaal op de machine worden gemonteerd.

Gedeeld signaal koppelt en bedient Actieve werktuigbegeleiding automatisch als aan de volgende vereisten is voldaan:

- De machine beweegt.
- GreenStar™ 3 2630 display, John Deere 4640 Universal Display of 4600 CommandCenter™ wordt gebruikt.
- StarFire™ 3000- of StarFire™ 6000-ontvangers zijn op de machine en het werktuig gemonteerd.
- SF2, SF3 of RTK is in de machineontvanger geactiveerd.
- SF1, SF2, SF3 of RTK is in de werktuigontvanger geactiveerd.
- De functie Werktuigbesturing of Werktuigverschuiving is geselecteerd.
- Waarde voor/achter van de werktuigontvanger is ingesteld op 0.
- Het display, de ontvangers en toepassingsregelaar zijn voorzien van de nieuwste software.
- Type SCV1- of SCV3-regeling is niet ingesteld op iGrade™.



PC13797—UN—02JUN11



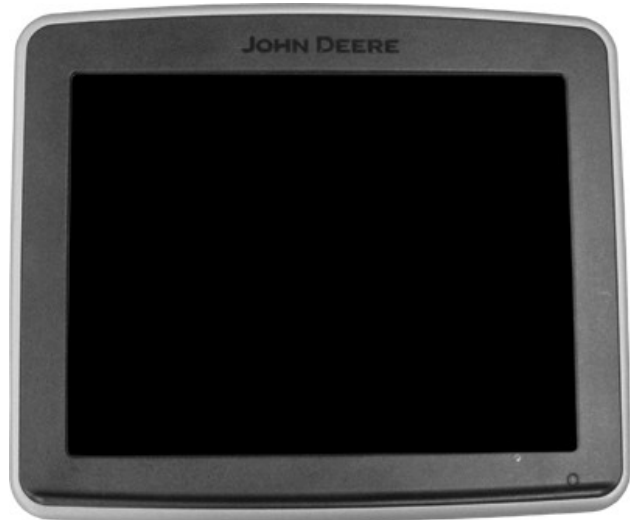
PC17672—UN—16SEP13

A—Gekoppeld — hoofdpagina Werktuigontvanger
B—Gekoppeld — pagina Displaybegeleiding

Controleer op de hoofdpagina Werktuigontvanger (A) of pagina Begeleiding (B) of de ontvangers zijn gekoppeld. Het koppelsymbool wordt weergegeven als de ontvangers een signaal delen.

RW00482,0000258-18-22MAR18

Display



PC13407—UN—20APR11

GreenStar™ 3 2630-display



PC24742—UN—28SEP17

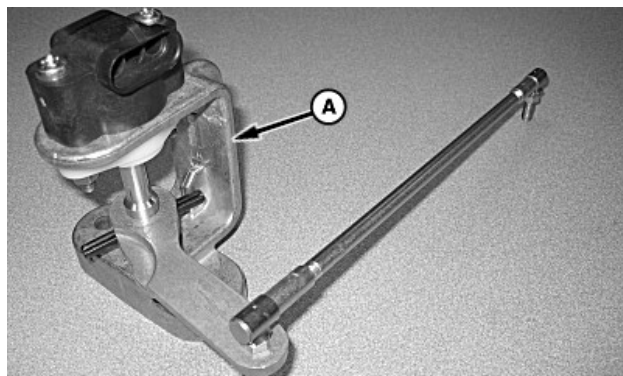
John Deere 4640 universeel display

Het display is een door de bestuurder gebruikte gebruikersinterface voor:

- Configureren en kalibreren van systeemcomponenten.
- Bewaken van systeemprestaties.
- Maken van systeemafstellingen.
- Programmeren van software.
- Bekijken van diagnosetests.

RW00482,000022F-18-07FEB18

Wielhoeksensor



PC12344—UN—19OCT09



PC12189—UN—14OCT09



PC13565—UN—03MAY11

Hall-effect sensor

A—Potentiometer
B—Hall-effectsensor

Op stuursystemen van werktuigen wordt een wielhoeksensor gebruikt voor terugkoppeling van het werktuig. De wielhoeksensor kan een potentiometer (A) of Hall-effectsensor (B) zijn.

Naarmate de stuurregcilinder uit- of inschuift,

verandert het signaal van de potentiometer om de positie van het stuurmechanisme van het werktuig weer te geven. Het signaal is terugkoppeling voor het begeleidingssysteem en stuurgevoeligheden en wordt gebruikt om het stuurmechanisme te regelen.

OPMERKING: In sommige stuurapparaten van werktuigen is een wielhoeksensor ingebouwd.

De wielhoeksensor moet een analoge sensor zijn van 0-5 V.

Monteer en kalibreer de wielhoeksensor zodanig dat het bewegingsbereik ervan uitgelijnd en symmetrisch is. Een verkeerd gemonteerde sensor presteert niet goed. Controleer of de hydraulische en mechanische stuurverbinding correct is afgesteld volgens de specificaties van de fabrikant.

(Raadpleeg hiervoor de gebruikshandleiding van het specifieke stuursysteem.)

Montagevereisten

Monteer de wielhoeksensor voor de beste prestaties zo dat deze het grootste spanningsbereik afgeeft. Het midden moet lineair zijn, met een gelijke afstand tussen links en rechts.

RW00482,0000351-18-22SEP14

Toepassingsregelaar



PC20218—UN—07NOV14

UCC2 Applicatie Regelaar met kabelboom

De UCC2 Applicatie Regelaar verkrijgt begeleidingslijninformatie van het display en de machineontvanger. Begeleidingslijninformatie wordt vergeleken met de locatie van de werktuigontvanger om de laterale fout van het werktuig te berekenen. De UCC2 Applicatie Regelaar stuurt vereiste opdrachten naar externe kleppen of de hydraulische regelaar van de machine om het stuurmechanisme van het werktuig te regelen zodat de begeleidingslijn wordt gevolgd. Als het werktuig de regelmodus Werktuigbesturing gebruikt,

worden ook de gegevens van de wielhoeksensor gebruikt om de begeleidingslijn te volgen.

RW00482,0000337-18-12JAN15

Contragewichtklep



Contragewichtklep

PC19769—UN—02JUL14

De contragewichtklep retourneert hydraulische vloeistof zodra druk aanwezig is aan de hydraulische toevoerszijde van de klep. De werking van de contragewichtklep hangt samen met de stroominstelling van het hydraulische systeem. Als de hydraulische stroom wordt gewijzigd, moet de contragewichtklep worden afgesteld.

Een contragewichtklep is vereist wanneer het hydraulische systeem van de machine de retourstroom niet regelt. Een contragewichtklep is niet vereist bij gebruik van een externe klep.

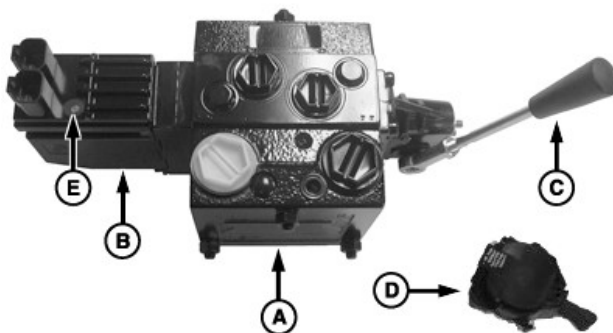
Voor optimale en consistente prestaties moet de contragewichtklep correct worden geïnstalleerd en afgesteld.

De volgende machinemodellen gebruiken op CAN gebaseerde selectieve regelkleppen (SCV's) waarvoor een contragewichtklep vereist is en moeten worden afgesteld voor optimale prestaties:

- Wieltrekkers van 8030-serie (serienr. 40001–).
- Trekkers op rupsen van 8030-serie (serienr. 905001–).
- Wieltrekkers van 9030-serie (serienr. 013000–).
- Trekkers op rupsen van 9030-serie (serienr. 911000–).
- Alle trekkers van serie 7R, 8R, 8RT, 9R en 9RT.

RW00482,0000338-18-11SEP14

Extern ventiel



PC19688—UN—11JUN14

- A—Hydraulisch regelblok
- B—Elektronicabehuizing
- C—Regelhendel externe klep
- D—Op afstand gemonteerde regelhendel elektronische SCV
- E—Led-indicator

Het externe ventiel stelt de UCC2 Applicatie Regelaar in staat de hydrauliek van de machine aan te sturen. Het ontwerp en de functionaliteit van het externe ventiel van John Deere zijn verschillend voor open en gesloten hydraulische systemen. Gebruik een extern ventiel:

- Als de UCC2 Applicatie Regelaar de hydrauliek van de machine niet kan aansturen. Dit doet zich meestal voor bij oudere machinemodellen of modellen van andere fabrikanten die zijn uitgerust met een geleidingssysteem van John Deere en een ISO-connector.
- Om meer SCV-aansluitingen op de machine over te houden. De externe klep kan op een open SCV op de machine worden aangesloten of kan Power Beyond gebruiken als een hydraulische krachtbron vanaf de machine.

Componenten externe klep John Deere

Het hydraulische regelblok (A) stuurt hydraulische stroom naar de hydraulische cilinders om het werktuig te positioneren.

Het elektronische kleplichaam (B) ontvangt opdrachten van de toepassingsregelaar en geeft deze aan het hydraulische regelblok door.

⚠ WAARSCHUWING: Houd de omgeving rond de apparatuur vrij om ernstig letsel te voorkomen.

Bediening van de regelhendel van de externe klep (C) kan resulteren in beweging van het werktuig.

Met de regelhendel van de externe klep wordt het hydraulische regelblok handmatig bediend.

Met de op afstand gemonteerde regelhendel van de elektronische SCV (D) wordt het hydraulische regelblok handmatig vanuit het bestuurdersplatform bediend.

De LED-indicator (E) geeft de systeemstatus van het elektrische kleplichaam aan.

- Groen — Klep ontvangt opdrachten van de regeleenheid.
- Oranje – Klep wordt opgestart. Er worden geen opdrachten van de regeleenheid ontvangen.
- Rood – Geeft een probleem aan.

(Raadpleeg het hoofdstuk Probleemoplossing.)

RW00482,0000339-18-11JUN19

Hoogteschakelaar actieve werktuigbegeleiding

Onderdelen van John Deere kunnen worden geconfigureerd voor verschillende werktuigontwerpen.

Als een hoogteschakelaar is vereist voor uw toepassing, moet u contact opnemen met uw John Deere-dealer.

De technische handleiding van John Deere bevat aanvullende informatie.

AE77568,0000124-18-18FEB16

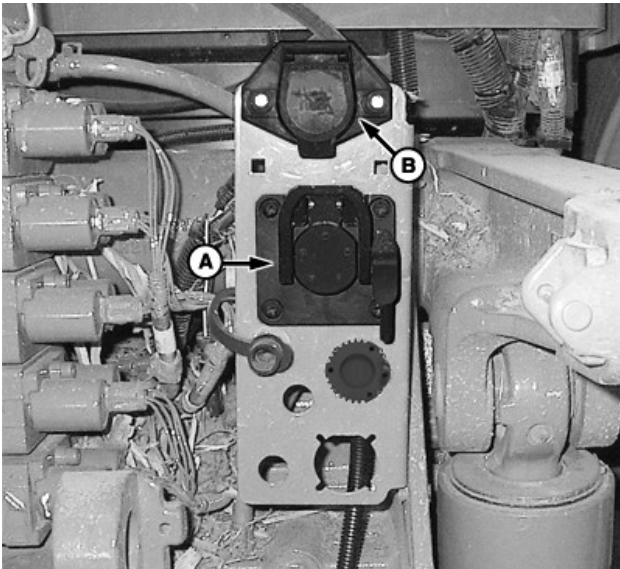
Instellen

Setup machine en werktuig

1. Koppel het werktuig aan.
2. Configureer de StarFire™-ontvanger op het werktuig.
3. Wijs het type SCV-regeling toe.
4. Stel de laterale offset van het werktuig in.
5. Stel de terreincompensatiemodule (TCM) in voor de machine- en werktuigontvanger.
6. Controleer de route van de hydraulische stroom en de positie van de wielhoeksensor (alleen Werktuigbesturing).
7. Kalibreer de werktuigsensor (alleen Werktuigbesturing).
8. Stel de SCV af.
9. Stel de contragewichtklep af (indien van toepassing).
10. Stel de hydraulische regeling in voor ofwel:
 - SCV
 - Externe klep

RW00482,000033C-18-28JAN15

Werktuig aankoppelen



PC21197—UN—27MAY15
Achterzijde van trekker afgebeeld

A—9-pens ISO-connector
B—Verlichtingsconnector

1. Zet de machine uit, schakel de parkeerrem in en verwijder de sleutel.

OPMERKING: Koppel het werktuig niet aan wanneer de machine is ingeschakeld. Als u aankoppelt terwijl de voeding is ingeschakeld, worden storingen gegenereerd waardoor Actieve werktuigbegeleiding niet werkt.

2. Sluit de kabelboom van de werktuigontvanger aan op de 9-pens ISO-connector (A).
3. Sluit de continuvoedingskabelboom van het werktuig aan op de continuvoedingsconnector van de machine.
4. Sluit de verlichtingskabelboom aan op de verlichtingsconnector (B) als het werktuig met wegverlichting is geconfigureerd.
5. Sluit alle andere vereiste werktuigverbindingen aan op de trekker.

OPMERKING: De ligging van de hydraulische slangen is cruciaal voor een goede werking. De externe klep heeft een ingeslagen P bij de drukslangaansluiting, een T bij de retour- of tankslangaansluiting en LS bij de aansluiting van de lastdetectieslang.

6. Als een externe klep wordt gebruikt, sluit u de drukslang en de retour- of tankslang tussen de externe klep en de machine aan. Sluit als Power Beyond wordt gebruikt voor druk naar de externe klep de lastdetectieslang aan.

(Raadpleeg de gebruikshandleiding van de machine voor aanvullende informatie over het aankoppelen van het werktuig en het hydraulische systeem van het werktuig op de machine.)

AL70325,0000378-18-18FEB16

StarFire™-werktuigontvanger configureren



Toets Menu

PC8663—UN—29APR15

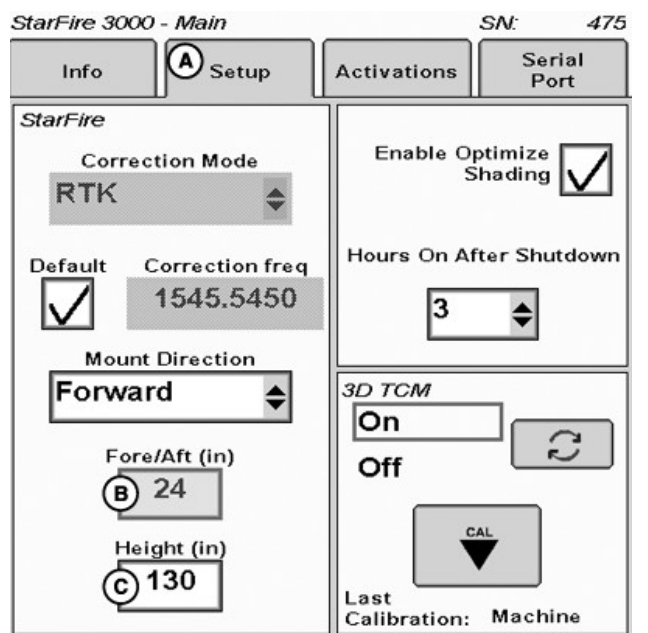
1. Selecteer de toets Menu.



PC20634—UN—19DEC14

Toets StarFire™-werktuigontvanger

2. Selecteer StarFire™-toets voor werktuigontvanger.



PC20530—UN—10DEC14

A—Tabblad Instellen
B—Invoervak Voor/achter
C—Hoogte invoerveld

3. Selecteer het tabblad Instellen (A).
4. Voer een 0 in voor Voor/achter (B) werktuigontvanger.
5. Voer Hoogte (C) werktuigontvanger in. De hoogte wordt gemeten vanaf de grond tot het midden van de ontvangerkoepel. Breng voor het meten van de hoogte het werktuig zo dicht mogelijk bij de bedrijfspositie.

RW00482,000068B-18-14MAR18

SCV toewijzen

BELANGRIJK: De selectie van het type SCV regeling moet overeenkomen met de verbinding op de kabelboom van de werktuigterugkoppelingssensor.

OPMERKING: Om de instructies te vereenvoudigen, gebruikt deze handleiding SCV 3 voor het Actieve werktuigbegeleidingssysteem. De bestuurder kan indien gewenst SCV 1 gebruiken.

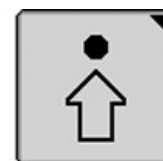
Type regeling toewijzen aan SCV 3:



PC14926—UN—27APR12

Toets Toepassingsregelaar 1100

1. Selecteer de toets Toepassingsregelaar 1100.



Softkey Instellingen

PC12961—UN—13APR15

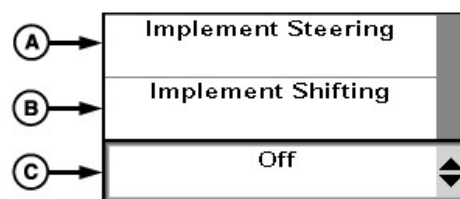
2. Selecteer de softkey Instellingen.



Toets Selectie regeling

PC19772—UN—07NOV13

3. Selecteer de toets Selectie regeling.



PC19788—UN—07JUL14

A—Werktuigbesturing
B—Werktuigverschuiving
C—Vervolgkeuzemenu Type SCV 3-regeling

4. Selecteer Werktuigbesturing (A) of Werktuigverschuiving (B) uit het vervolgkeuzemenu (C).
5. Zet het contactslot van de machine uit en weer aan.

RW00482,0000392-18-07MAR18

Laterale offset werktuigontvanger

Als de werktuigontvanger niet op de middenlijn van het werktuig kan worden gemonteerd, voert u een laterale offset in om de locatie van de ontvanger te compenseren.

OPMERKING: De werktuigoffset van het global positioning systeem (GPS) is essentieel voor de prestaties van het systeem. Gebruik, indien nodig, slechts één offset (lateraal of voor/achter). Monteer de werktuigontvanger zo dichtbij mogelijk voor nul offset en daarmee de beste prestaties.



PC14926—UN—27APR12

Toets Toepassingsregelaar 1100

1. Selecteer de toets Toepassingsregelaar 1100.



PC13072—UN—16NOV10

Softkey Toepassingsregelaar Hoofd

2. Selecteer de softkey Toepassingsregelaar Hoofd.



PC17968—UN—07NOV13

Toets Setup Werkuigbesturing



PC17980—UN—07NOV13

Toets Setup Werkuigverschuiving

3. Selecteer de toets Setup Werkuigbesturing of Setup Werkuigverschuiving.



PC17969—UN—07NOV13

Toets GPS-offset werktuig

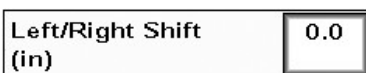
4. Selecteer de toets GPS-offset werktuig.



PC17970—UN—07NOV13

Vervolgkeuzemenu Positie verschoven

5. Selecteer Positie verschoven links of rechts uit het vervolgkeuzemenu. Selecteer een van de twee als de werktuigontvanger is gecentreerd.



PC17971—UN—07NOV13

Invoervak Verschuiving links/rechts

6. Voer de afstand in van het midden van de ontvanger tot de middellijn van het werktuig in het vak verschuiving links/rechts. Voer 0,0 in als de werktuigontvanger is gecentreerd.

RW00482,00006CA-18-05JUN18

Offset voor/achter werktuigontvanger

Als de werktuigontvanger niet direct boven het punt waarop het werktuig de grond raakt kan worden gemonteerd, voert u een offset voor voor/achter in om de locatie van de ontvanger te compenseren. Een voorbeeld van een punt waarop het werktuig de grond raakt zijn de vorentrekkers op een pootmachine.

OPMERKING: De werktuigoffset van het global positioning systeem (GPS) is essentieel voor de prestaties van het systeem. Gebruik, indien nodig, slechts één offset (lateraal of voor/achter). Monteer de werktuigontvanger zo dichtbij mogelijk voor nul offset en daarmee de beste prestaties.



PC14926—UN—27APR12

Toets Toepassingsregelaar 1100

1. Selecteer de toets Toepassingsregelaar 1100.



PC13072—UN—16NOV10

Softkey Toepassingsregelaar Hoofd

2. Selecteer de softkey Toepassingsregelaar Hoofd.



PC17968—UN—07NOV13

Toets Setup Werkuigbesturing



PC17980—UN—07NOV13

Toets Setup Werkuigverschuiving

3. Selecteer de toets Setup Werkuigbesturing of Setup Werkuigverschuiving.



PC17969—UN—07NOV13

Toets GPS-offset werktuig

4. Selecteer de toets GPS-offset werktuig.



PC21341—UN—09JUL15

Vervolgkeuzemenu GPS-offset

5. Selecteer GPS-offset voor of achter in vervolgkeuzemenu. Als de werktuigontvanger is gemonteerd boven of vóór het punt waarop het werktuig de grond raakt, selecteert u GPS-offset voor. Selecteer GPS-offset achter als de werktuigontvanger achter het punt waarop het werktuig de grond raakt is gemonteerd.



PC21342—UN—09JUL15

Invoervak Verschuiving voor/achter

- Voer de afstand vanaf het midden van de ontvanger tot het punt waarop het werktuig de grond raakt in het invoervak Verschuiving voor/achter in. Meet langs de middenlijn van het werktuig. Voer 0,0 in als de werktuigontvanger is gecentreerd.

RW00482,00006CB-18-05JUN18

Terreincompensatiemodule (TCM) optimaliseren

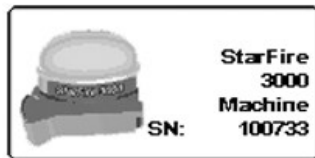
Optimaliseer de TCM-kalibratie door de inertiaële meeteenheid (IMU) toe te staan de rolhoek en gierhoek te meten voordat TCM-kalibratie wordt uitgevoerd.



Toets Menu

PC8663—UN—29APR15

- Selecteer de toets Menu.



Toets StarFire™

PC13006—UN—05NOV14

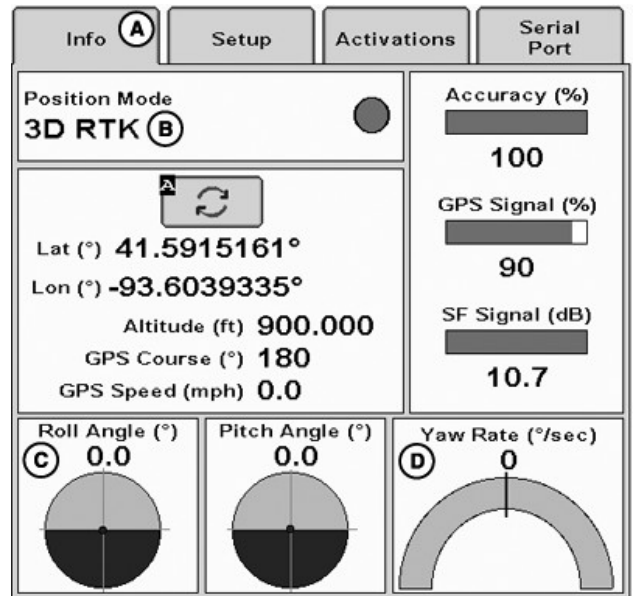
- Selecteer de toets StarFire™.



Softkey StarFire™

PC21154—UN—11MAY15

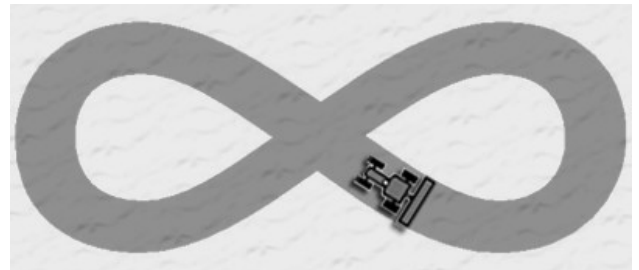
- Selecteer de softkey StarFire™.



PC24061—UN—06APR17

- A—Tabblad Info
- B—Positiemodus
- C—Rolhoek
- D—Gierhoek

- Selecteer het tabblad Info (A).
- Controleer of de 3D-positiemodus (B) een SF1-sigitaal of beter heeft bewerkstelligd.



PC21419—UN—30JUL15

TCM-optimalisatierijpatroon

- Rijd de machine tweemaal in het TCM-optimalisatierijpatroon om IMU te laten starten.
- Voltooi de TCM-kalibratie.
(Raadpleeg Terreincompensatiemodule (TCM) kalibreren voor meer informatie.)

RW00482,0000525-18-14SEP17

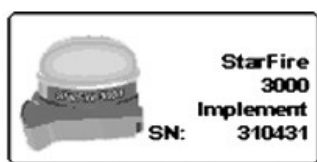
Terreincompensatiemodule (TCM) kalibreren



Toets Menu

PC20197—UN—05NOV14

1. Selecteer de toets Menu.



PC20634—UN—19DEC14

Toets StarFire™

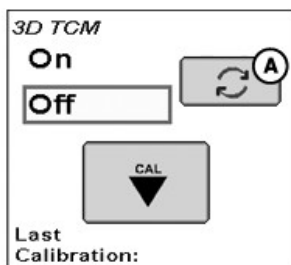
2. Selecteer de toets StarFire™.



PC20199—UN—05NOV14

Tabblad Instellingen

3. Selecteer het tabblad Instellen.



PC19992—UN—04SEP14

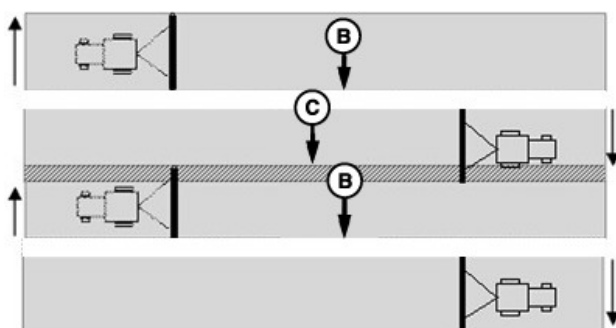
A—TCM-wisseltoets

Selecteer de TCM-wisseltoets (A) om de TCM IN en UIT te schakelen. Wanneer de TCM is uitgeschakeld, wordt het StarFire™ GPS-bericht niet gecorrigeerd voor dynamische machinefactoren of dwarse hellingen. De TCM wordt standaard ingeschakeld nadat de voeding uit en weer aan wordt gezet.

OPMERKING: AutoTrac™ kan alleen werken als de TCM is ingeschakeld.

Kalibreer de TCM zodanig dat de ontvanger de rolhoek van nul graden en de invalshoek kan bepalen.

Zorg vóór de kalibratie dat de machine en het werktuig in goede bedrijfstoestand en gereed voor veldwerk zijn. De machine moet van ballast zijn voorzien en de banden moeten de juiste spanning hebben. Breng tijdens de kalibratie het werktuig zo dicht mogelijk bij de werkpositie.



PC19993—UN—03SEP14

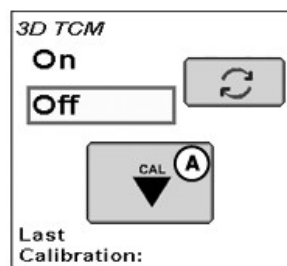
B—Overslaan
C—Overlappen

Kalibreer de TCM telkens wanneer de ontvanger van de machine is verwijderd en opnieuw aangebracht of als de TCM-hoek met betrekking tot de machine is gewijzigd. Bij wijzigingen in de TCM-hoek met betrekking tot de machine kan een offset ontstaan die zich als consistent overslaan (B) of een overlapping (C) voordoet bij werk van traject tot traject. Mogelijke oorzaken van deze afwijking kunnen zijn dat de StarFire™-montagebeugel iets is verplaatst, de machinecabine enigszins scheef staat of er een ongelijke bandenspanning tussen beide zijden bestaat.

Om deze afwijking te elimineren, positioneert u de machine en kalibreert u de TCM, rijdt u een traject af, keert u en rijdt u hetzelfde traject af in tegenovergestelde richting. Als de machine niet hetzelfde traject volgt, meet u de afgeweken afstand (offset) en voert u deze in als werktuig-offset.

Machine positioneren en terreincompensatiemodule (TCM) kalibreren

1. Parkeer de machine op een harde, horizontale ondergrond en zet deze volledig stil (cabine schommelt niet).
2. Markeer de plaats van de banden of rupsen op de grond als plaatsbepaling voor de as.



PC19994—UN—04SEP14

A—Toets Kalibreren

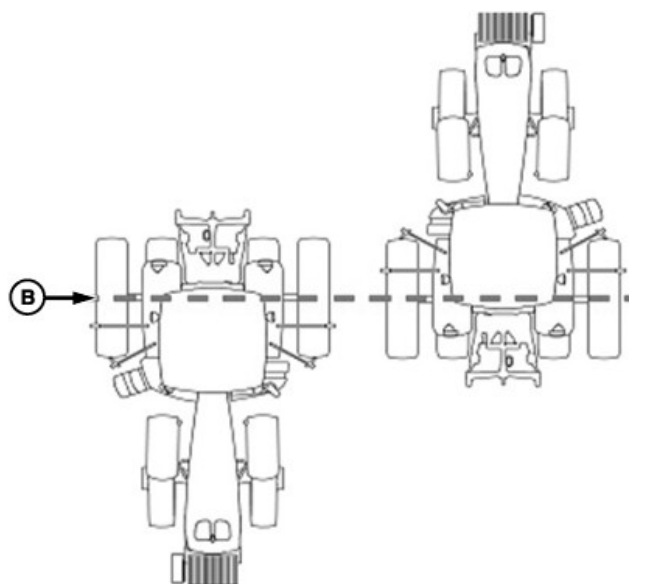
3. Selecteer de toets Kalibratie (A).



Toets Accepteren

PC22267—UN—14MAR16

4. Selecteer de toets Accepteren. De statusbalk voor kalibreren verschijnt en verdwijnt bij voltooiing.
5. Keer de machine 180 graden zodat deze in de tegenovergestelde richting wijst. Zorg ervoor dat banden op de juiste plaats staan voor vaste of zwevende voorassen en dat de machine volledig stilstaat (cabine schommelt niet).

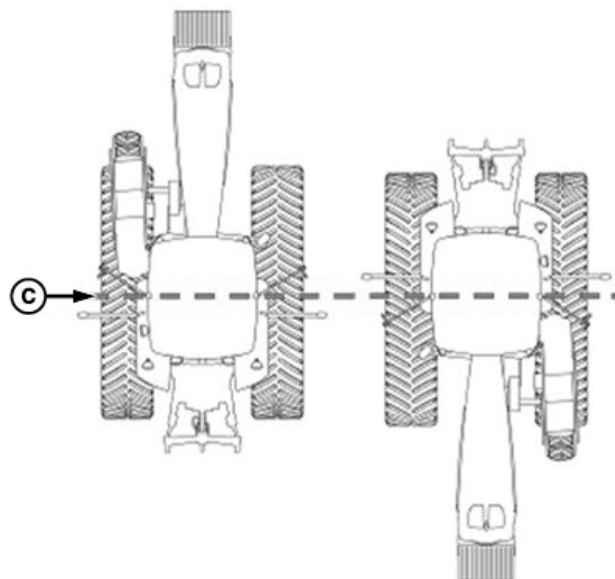


PC19995—UN—03SEP14

Machines met zwevende vooras

B—Achteras

- Bij machines met zwevende voorassen (MFWD - mechanische voorwielaandrijving), ILS™ (onafhankelijke wielophanging), TLS™ (Triple Link-ophanging)) moeten de wielen zodanig worden geplaatst dat de achteras (B) tijdens de 2-punts kalibratie op dezelfde plaats komt.



PC19996—UN—03SEP14

Machines met wielen aan vaste as of machines met rupsen

C—Draaipunt machine

- Bij machines met vaste assen op wielen of rupsen (trekkers op rupsen, veldspuiten van de 47X0- en 49X0-serie, wieltrekkers van de 9000- en 9020-serie) moeten de wielen of rupsen zodanig worden geplaatst dat het draaipunt (C) van de machine in beide richtingen op dezelfde plaats komt.

6. Selecteer de toets Accepteren. De statusbalk voor kalibreren verschijnt en verdwijnt bij voltooiing.
7. Selecteer de toets Accepteren om terug te gaan naar het tabblad Setup. Kalibreer de TCM opnieuw als de kalibratie niet is gelukt.

DK01672,000019E-18-22MAR18

Route hydraulische stroom en positie wielhoeksensor controleren (alleen Werktuigbesturing)

Voor een juiste werking vereist Actieve werktuigbegeleiding een correcte toevoer- en retourstroom van hydraulische vloeistof.



PC14926—UN—27APR12

Toets Toepassingsregelaar 1100

1. Selecteer de toets Toepassingsregelaar 1100.



Softkey Instellingen

PC12961—UN—13APR15

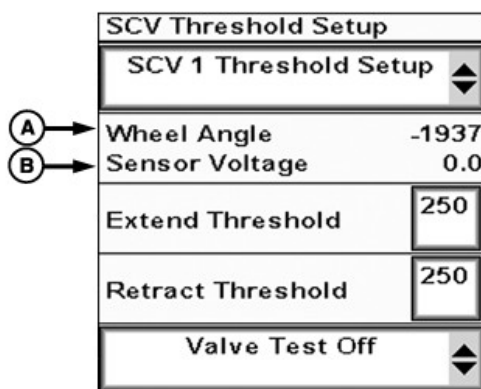
2. Selecteer de softkey Instellingen.



Toets SCV-drempel instellen

PC17989—UN—07NOV13

3. Selecteer de toets Setup SCV-drempel.



A—Positiewaarde wielhoeksensor
B—Sensorspanning

PC19767—UN—25JUL14

4. Bedien de regelhendel voor uit- of inschuiven van de SCV en let daarbij op de positiewaarde (A) en sensorspanning (B) van de wielhoeksensor.

- SCV uitschuiven: Wielhoek en sensorspanning nemen toe (bijvoorbeeld: spanning verandert van 2,5 naar 5,0).
- SCV inschuiven: Sensorspanning neemt af (bijvoorbeeld: spanning verandert van 5,0 naar 2,5).

Als uit- of inschuiven van de SCV resulteert in een onjuiste wielhoek of spanningswaarde van de sensor, wissel dan de hydraulische leidingen om.

5. Noteer de sensorspanning met de SCV in:

- Positie maximaal links (SCV inschuiven).
- Positie maximaal rechts (SCV uitschuiven).
- Middenpositie. Spanning middenpositie = (spanning positie maximaal links plus spanning positie maximaal rechts) gedeeld door 2.

Stel de positie van de wielhoeksensor af indien:

- Het werktuig niet rechtuit rijdt bij de berekende spanningswaarde voor de middenpositie.
- Het verschil tussen de spanning voor de

middenpositie en de spanning voor de positie maximaal links minder dan 1 V bedraagt.

- Het verschil tussen de spanning voor de middenpositie en de spanning voor de positie maximaal rechts minder dan 1 V bedraagt.

RW00482,000007C-18-08MAR18

Werktuigbesturing kalibreren (alleen Werktuigbesturing)

WAARSCHUWING: Het werktuig beweegt tijdens de kalibratie. Controleer of er geen mensen of obstructies in de directe omgeving zijn tijdens alle procedures. Lees en volg Automatiseringssystemen werktuig veilig bedienen in het hoofdstuk Veiligheid voordat u begint met kalibreren.

OPMERKING: De kalibratie van de werktuigbesturing is niet nodig bij gebruik van werktuigverschuiving.

Nadat de SCV-regeling is toegewezen, worden extra pagina's beschikbaar voor de setup van Actieve werktuigbegeleiding.



PC14926—UN—27APR12

Toets Toepassingsregelaar 1100

1. Selecteer de toets Toepassingsregelaar 1100.



PC13072—UN—16NOV10

Softkey Toepassingsregelaar Hoofd

2. Selecteer de softkey Toepassingsregelaar Hoofd.



PC17975—UN—07NOV13

Toets Setup Werktuigbesturing

3. Selecteer de toets Setup werktuigbesturing.

OPMERKING: Afhankelijk van het stuursysteem kan het nodig zijn om langzaam vooruit te rijden tijdens de kalibratie van de wielhoeksensor.



Toets Setup wielhoek

PC17976—UN—07NOV13

4. Selecteer de toets Setup wielhoek.



Toets Max positie links instellen

PC17977—UN—07NOV13

5. Bedien de SCV om de werktuigbesturing in de positie maximaal rechts te zetten. Houd de SCV-hendel vast en selecteer toets Positie maximaal rechts instellen.



Toets Max positie rechts instellen

PC17978—UN—07NOV13

6. Bedien de SCV om de werktuigbesturing in de positie maximaal links te zetten. Houd de SCV-hendel vast en selecteer toets Positie maximaal links instellen.

OPMERKING: De middenpositie is essentieel voor nauwkeurige lijnopvang en werking. Het kan nodig zijn om met de machine en het werktuig vooruit te rijden alvorens de positie in te stellen.



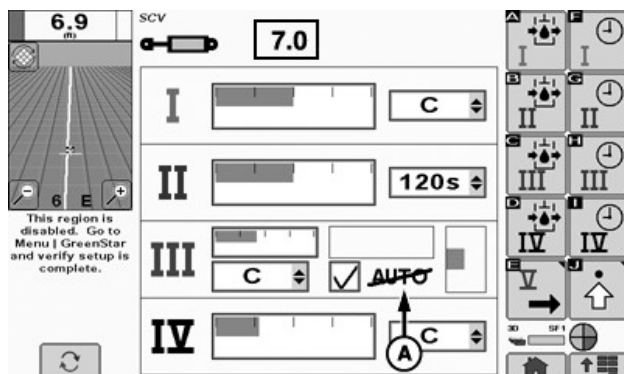
Toets Middenpositie instellen

PC17979—UN—07NOV13

7. Bedien de SCV om het stuurmechanisme van het werktuig te centreren. Controleer of het stuurmechanisme het werktuig haaks op de achteras van de machine laat volgen. Selecteer toets Middenpositie instellen. Een correcte middenpositie moet resulteren in een spoorafwijkingfout van nul.

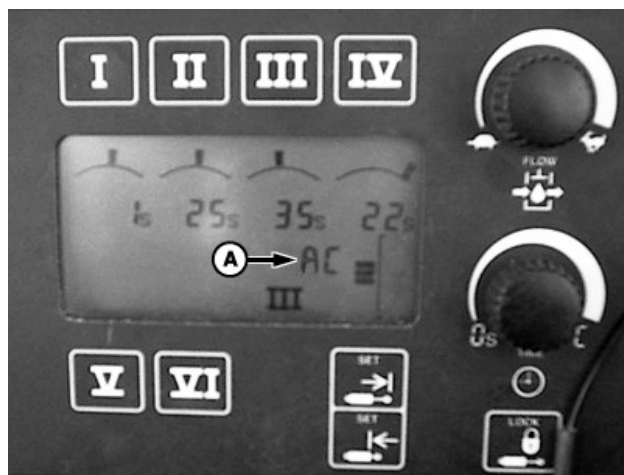
RW00482,00002F6-18-22MAR18

SCV afstellen



GreenStar™ 3 CommandCenter™

PC22224—UN—26FEB16



TouchSet™-display

PC22225—UN—26FEB16

A—Indicator Automodus

⚠ WAARSCHUWING: Een overmatig SCV-debiet kan resulteren in plotselinge bewegingen van de machine wanneer de cilinder wordt bediend. Controleer op omstanders om letsel te voorkomen alvorens de toets SCV te bedienen om het huidige debiet te controleren. Helemaal uitschuiven of inschuiven van cilinders moet ongeveer 2 seconden in beslag nemen.

Voor het weergeven van de indicator (A) van automodus is bij de automatische SCV-regeling het volgende vereist:

- Toepassingsregelaar 1100 is gemonteerd.
- Type regeling SCV 1 of 3 is geselecteerd.

(Raadpleeg 'Wijs het type SCV-regeling toe om een type regeling te selecteren'.)

De automatische SCV-regeling activeert wanneer de SCV in de vergrendelstand vooruit wordt geplaatst. Voor automodus is een snelheid van 0,8 km/h (0.5 mph) of sneller vereist om werktuighydraulica automatisch in te kunnen schakelen.

- CommandCenter™—AUTO doorgestreept betekent dat de automodus niet actief is. !AUTO! duidt op een fout en betekent dat automodus niet kan worden gebruikt. AUTO duidt op normale werking van de automodus.
- TouchSet™—EC betekent dat automodus niet actief is. AC duidt op normale werking van de automodus.

Met de instelling voor vergrendeldebiet van een SCV kan zowel worden uitgeschoven als ingeschoven. Wanneer een type regeling wordt geselecteerd en de automodus wordt ingeschakeld, regelt

CommandCenter is een handelsmerk van Deere & Company
TouchSet is een handelsmerk van Deere & Company

Toepassingsregelaar 1100 automatisch de vergrendeltijd.

Pas de vergrendeltijd voor elke werkzaamheid aan.

(Raadpleeg de gebruikshandleiding van de machine voor meer informatie over SCV-bedieningselementen.)

De SCV kan worden bediend om het debiet in de afstelmodus te observeren.

SCV-debiet (bij benadering)		
Debietinstellingen SCV	Debiet	
	l/min	gal/min
0,1 ^a	—	—
1,0	3,6	1,0
2,0	7,2	1,9
3,0	10,2	2,7
4,0	14,4	3,8
5,0	19,2	5,0
6,0	24,0	6,4
7,0	31,2	8,2
8,0	39,6	10,5
9,0	65,4	17,2
10,0	114	30,0

^a 0.1 = Minimale debietinstelling

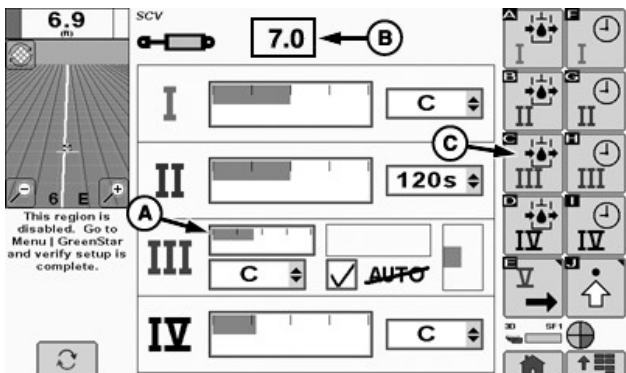
GreenStar™ 3 CommandCenter™



RXA0117610—UN—10JUN11

Toets CommandARM™-menu > toets SCV > softkey
Geavanceerde instellingen

1. Selecteer de toets Menu.
2. Selecteer de toets SCV.
3. Selecteer de softkey Geavanceerde instellingen.



PC22226—UN—10MAR16

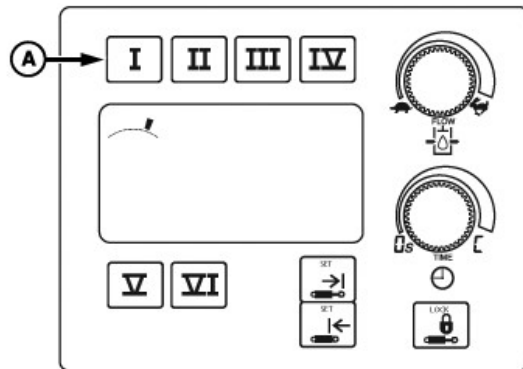
Startpagina SCV

A—Staaftaak vergrendeldebiet
B—Vak waarde vergrendeldebiet
C—Softkey uitschuifinstelling

OPMERKING: Staaftaak (A) toont het vergrendeldebiet (B).

4. Selecteer softkey Uitschuifinstelling (C) voor de gebruikte SCV om naar het balkdiagram Vergrendeldebiet te navigeren. Selecteer de toets Bevestigen om te markeren. Draai het draaiwiel om het debiet af te regelen en selecteer de toets Bevestigen.

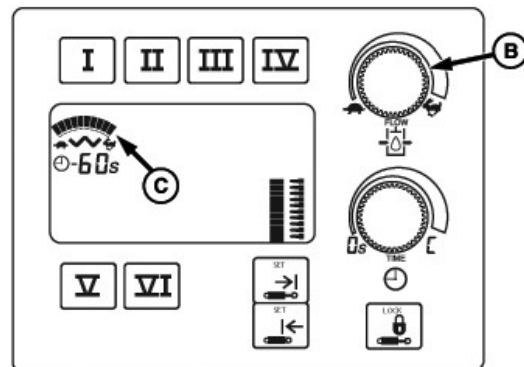
TouchSet™-display



PC17987—UN—07NOV13

A—SCV-selectietoetsen

1. Selecteer de toets (A) voor de gebruikte SCV. Het scherm onder de SCV-selectietoetsen geeft het vorige debiet aan.



PC17988—UN—07NOV13

B—Afstellingsdraaiknop Debiet
C—Staaftaak

OPMERKING: Terwijl de bestuurder het debiet met de afstellingsdraaiknop Debiet (B) aanpast, gaat het aantal lijnsegmenten omhoog of omlaag.

2. Draai de afstellingsdraaiknop Debiet rechtsom om het debiet te verhogen of linksom om het te verlagen. De debietinstelling wordt in het staaftaak (C) getoond wanneer instellingen worden uitgevoerd.

RW00482,00005DA-18-15MAR18

Hydraulische regeling instellen — SCV

WAARSCHUWING: Houd de omgeving rond de apparatuur vrij om ernstig letsel te voorkomen. Voor deze procedure moet de machine vooruit rijden.

Het werktuig beweegt tijdens de kalibratie. Lees en volg Automatiseringssystemen werktuig veilig bedienen in het hoofdstuk Veiligheid voordat u begint met kalibreren.

OPMERKING: Kalibreer de SCV-drempel niet wanneer een externe klep wordt gebruikt. Ga naar het hoofdstuk Hydraulische regeling instellen — Externe klep voor het afstellen van de hydraulische stroom naar de externe klep.

Als gevolg van de normale fabricagetoleranties heeft elke SCV unieke drempelwaarden. Fijnafstemming van de drempelwaarde op de laagste waarde waarbij een spanningsverandering van de sensor wordt gegenereerd resulteert in optimale prestaties.

De SCV-kleptest wordt gebruikt voor kalibratie van Toepassingsregelaar 1100 om het minimaal vereiste signaal van de hydraulische regeleenheid voor beweging van het stuurmechanisme te bepalen. Zonder kalibratie van de SCV-drempel kan het stuurmechanisme in één richting sneller sturen, ondercompenseren, overcompenseren of niet naar wens presteren vanwege hydraulische beperkingen. Deze problemen maken het moeilijk voor de regeleenheid om spoorvolgingsfout van 0 te handhaven.

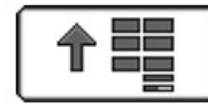
OPMERKING: Bij machineontwerpen die gebruikmaken van een mechanische verbinding tussen het hydraulische systeem, de cilinder, het stuurmechanisme en de wielhoeksensor is het belangrijk dat de wielhoeksensor tegelijk beweegt met de hydraulische cilinder die de beweging in het stuurmechanisme veroorzaakt.

Stel SCV-drempel in wanneer:

- Zowel de uitschuif- als inschuifwaarde is ingesteld op 5 of 250 (fabriekswaarden).
- Waarden van een andere machine zijn gekopieerd.
- De ligging van de hydraulische slangen wordt gewijzigd tussen SCV 1 en SCV 3.
- Een hydraulische component op de machine of het werktuig wordt gerepareerd.
- Een contragewichtklep wordt afgesteld.
- De hydraulische stroomsnelheid wordt aangepast.

SCV-drempels instellen

OPMERKING: Zorg ervoor dat de hydraulische olie op bedrijfstemperatuur is alvorens de kalibratie uit te voeren.



Toets Menu

PC8663—UN—29APR15

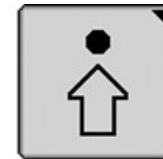
1. Selecteer de toets Menu.



Toets Toepassingsregelaar 1100

PC14926—UN—27APR12

2. Selecteer de toets Toepassingsregelaar 1100.



Softkey Instellingen

PC12961—UN—13APR15

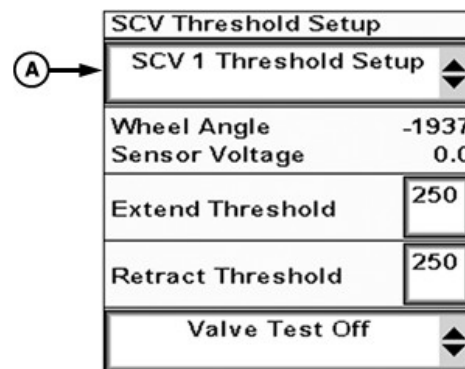
3. Selecteer de softkey Instellingen.



Toets SCV-drempel instellen

PC17989—UN—07NOV13

4. Selecteer de toets Setup SCV-drempel.



PC24069—UN—06APR17

A—Vervolgkeuzemenu Setup SCV-drempel

5. Selecteer de gebruikte SCV uit het vervolgkeuzemenu Setup SCV-drempel (A).

OPMERKING: Zet geselecteerde SCV in automodus.

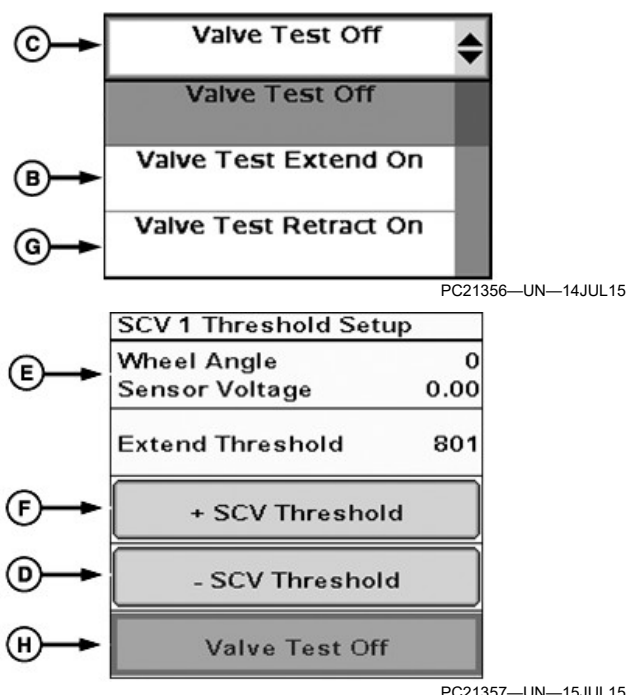
6. Zet de SCV in de vergrendelde uitschuifstand, niet in de zweefstand.

7. Rijd de machine vooruit met een snelheid van meer dan 0,7 km/h (0,45 mph).

Schakel AutoTrac™ niet in.

OPMERKING: Op bepaalde werktuigen moet de sensor volledig worden ingetrokken om het bereik van de uitschuifbeweging te verhogen.

Zie de gebruikershandleiding van de machine voor meer informatie over SCV-snelheidseisen.



- B—Kleptest uitschuiven aan
C—Vervolgkeuzemenu Kleptest
D—Toets SCV-drempel verlagen (-)
E—Sensorspanning
F—Toets SCV-drempel verhogen (+)
G—Kleptest inschuiven aan
H—Toets Kleptest uit

8. Selecteer Kleptest uitschuiven aan (B) uit het vervolgkeuzemenu (C).
9. Selecteer de toets SCV-drempel (D) verlagen (-) totdat deze geen verandering in de sensorspanning (E) genereert.
10. Selecteer de toets SCV-drempel (F) verhogen (+) totdat de sensorspanning zo langzaam mogelijk verandert met handhaving van de continue beweging.

OPMERKING: Als de stuercilinder van het werktuig tijdens de test een maximale of minimale slag bereikt, selecteer dan Kleptest inschuiven aan (G) om de cilinder opnieuw te positioneren.

11. Selecteer de toets Kleptest uit (H) om kalibratie van drempel uitschuiven te voltooien.

12. 'Kleptest inschuiven aan' uit het vervolgkeuzemenu selecteren.

13. Selecteer de toets SCV-drempel verlagen (-) totdat deze geen verandering in de sensorspanning genereert.

14. Selecteer de toets SCV-drempel verhogen (+) totdat de sensorspanning zo langzaam mogelijk verandert met handhaving van de continue beweging.

OPMERKING: Als de stuercilinder van het werktuig tijdens de test een maximale of minimale slag bereikt, selecteer dan Kleptest uitschuiven aan om de cilinder opnieuw te positioneren.

15. Selecteer de toets Kleptest uit (H) om kalibratie van drempel inschuiven te voltooien.

Als de gewenste prestaties niet kunnen worden bereikt, stel dan de hydraulische stroomsnelheid af op de rechter console of op CommandCenter™ zodat er voldoende hydraulische stroom naar het stuursysteem van het werktuig wordt toegevoerd. Als de drempelwaarden op het maximum zijn ingesteld, verhoog dan de hydraulische stroomsnelheid. Als de drempelwaarden op het minimum zijn ingesteld, verlaag dan de hydraulische stroomsnelheid. Het verlagen van de drempel is alleen nodig bij kleine cilinders of mechanismen met lage stroomsnelheden.

OPMERKING: Herhaal het instellen van de SCV-drempel nadat de hydraulische stroomsnelheid is aangepast.

Controleer nadat de kalibratie is voltooid op een juiste werking voordat u Actieve werktuigbegeleiding in de praktijk gebruikt.

AL70325,0000379-18-22MAR18

Hydraulische regeling instellen — Externe klep

Hydraulische stroom afstellen:



PC14926—UN—27APR12
Toets Toepassingsregelaar 1100

1. Selecteer de toets Toepassingsregelaar 1100.



Softkey Instellingen

PC12961—UN—13APR15

2. Selecteer de softkey Instellingen.



Knop Setup externe klep

PC17999—UN—07NOV13

3. Selecteer de toets Setup externe klep.

(Raadpleeg het hoofdstuk Probleemoplossing als de toets Setup externe klep niet wordt weergegeven.)

External Valve Setup	
SCV 1 Max Flow (%)	100
SCV 3 Max Flow (%)	100

Setup externe klep

PC18000—UN—07NOV13

A—Max. stroomsnelheid SCV 1 (%)

OPMERKING: Alleen SCV 1 kan worden gebruikt met een externe klep.

4. Stel Max. stroomsnelheid SCV 1 (%) af op de gewenste waarde.

Max. stroomsnelheid kan worden ingesteld van 10% tot 100%. De grootte van de cilinder bepaalt de beste stroomsnelheid.

De standaardwaarde van Max. stroomsnelheid SCV is 100. Stel de waarde in op 30 om te beginnen. Stel de waarde hoger of lager bij, afhankelijk van de prestaties van het werktuig tijdens bedrijf.

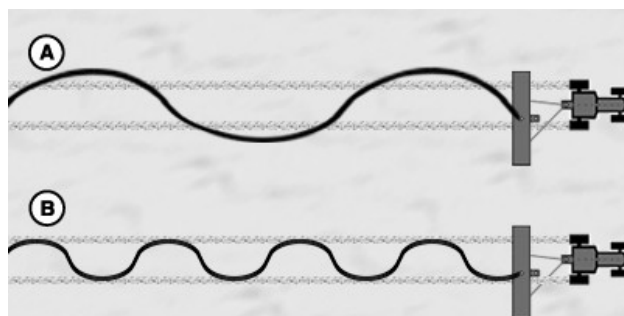
OPMERKING: Als Power Beyond wordt gebruikt, kan de hydraulische stroomsnelheid naar het werktuig worden afgesteld op de pagina Setup externe klep.

RW00482,0000393-18-08MAR18

zorgt voor een soepele overgang van de werktuigbeweging. De instellingen van de dubbele contragewichtklep zijn afhankelijk van de typen en configuratie van de hydraulische cilinders.

Draai het kleppatroon rechtsom om de druk te verhogen.

Draai het kleppatroon linksom om de druk te verlagen.



Werktuig S-bochten

PC23480—UN—09DEC16

A—Langzame S-bochten

B—Agressieve S-bochten

Bedien het systeem en controleer de toestand van de grond. Als het werktuig S-bochten maakt, stel dan de druk van de contragewichtklep af.

- Als het werktuig langzame S-bochten maakt (A), is de druk te hoog. Draai het kleppatroon linksom om de druk te verlagen.
- Als het werktuig agressieve S-bochten maakt (B), is de druk te laag. Draai het kleppatroon rechtsom om de druk te verhogen.

AE77568,0000297-18-05JAN17

Dubbele contragewichtklep afstellen

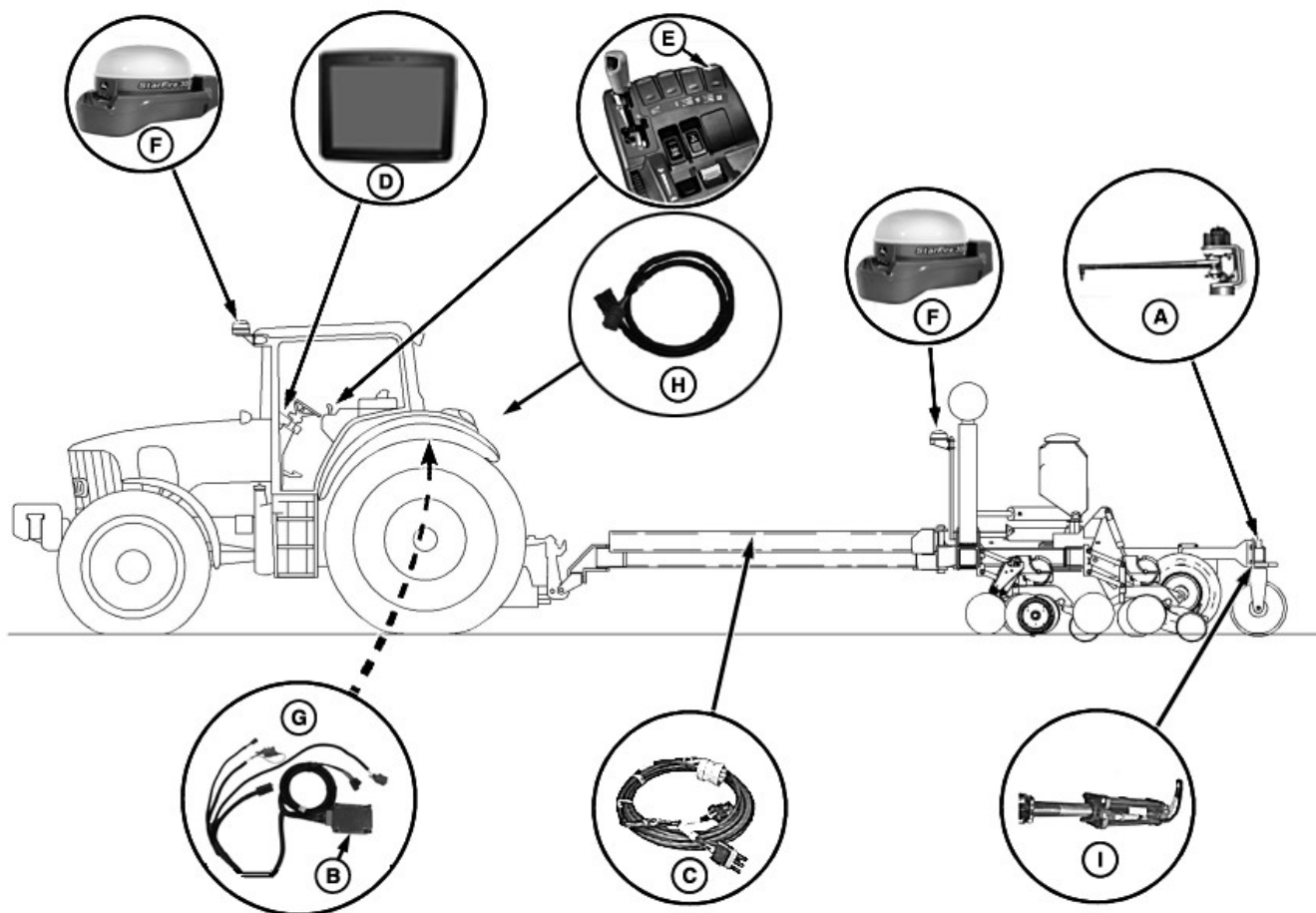
OPMERKING: Aanbevolen wordt een stroomsnelheid van 11 tot 30 l/min (3—8 gal./min.).

Als hydraulische stroomsnelheid is afgesteld, voert u een kalibratietest van de SCV-drempel uit.

Een contragewichtklep regelt een bewegende last en voorkomt dat deze wegtrolt. Het regelen van de last

Actieve werktuigbegeleiding bedienen

Basisbediening van het Actieve werktuigbegeleidingssysteem



Overzicht actieve werktuigbegeleiding

PC18001—UN—09DEC13

A—Stuurhoeksensor
B—Toepassingsregelaar 1100
C—Kabelboom terugkoppelingssensor werktuig
D—Display
E—SCV-hendel

F—StarFire™-ontvanger
G—Kabelboom toepassingsregelaar
H—9-pens terugkoppelingskabelboom werktuig machinezijde
I—Stuurmechanisme werktuig

- SCV is ingesteld op automodus.

OPMERKING: SCV kan niet worden gewijzigd in automodus wanneer machine in parkeerstand staat. Voor automodus is een snelheid van 0,8 km/h (0.5 mph) of sneller vereist om werktuighydraulica automatisch in te kunnen schakelen.

- De wielhoeksensor (A) geeft de stuurhoek van het werktuig door aan Toepassingsregelaar 1100 (B) door middel van signalen via de terugkoppelingskabelboom van het werktuig (C).
- De informatie over de werktuigstuurhoek wordt door de bestuurder gekalibreerd met behulp van het display (D) en de SCV-regelhendel (E).
- Toepassingsregelaar 1100 berekent de

spoorafwijkingfout van het werktuig met behulp van StarFire™-ontvangers (F).

- Als een stuuraanpassing is nodig is, wordt een signaal van Toepassingsregelaar 1100 via de kabelboom van de toepassingsregelaar (G) verstuurd naar de SCV-regeleenheid van de machine via de terugkoppelingskabelboom van het werktuig (H) of naar de externe klep via de CAN-bus.
- De SCV-regeleenheid geeft opdracht om hydraulische vloeistof te leveren aan het stuurmechanisme van het werktuig (I).
- Het proces keert terug naar de eerste stap om te controleren op spoorafwijkingfouten van het werktuig. Er vinden doorlopend bijstellingen plaats om het werktuig naar de begeleidingslijn te laten sturen.

StarFire is een handelsmerk van Deere & Company

OPMERKING: Bij gebruik van een externe klep kan de 9-pens terugkoppelingskabelboom werktuig machinezijde niet worden gebruikt. Koppel de kabelboom los als de machine is uitgeschakeld.

RW00482,0000347-18-22MAR18

Actieve werktuigbegeleiding bedienen

1. Selecteer de bedrijfsmodus.
2. Selecteer optionele begeleidingsfuncties.
 - a. Volgmodus (alleen Werktuigbesturing).
 - b. Modus Verschuiving blijft aan (alleen Werktuigverschuiving).
3. Activeer Actieve werktuigbegeleiding.
4. Pas gevoeligheidsinstellingen aan.
5. Deactiveer werktuigbegeleiding.

RW00482,0000348-18-25JUL14

Activeringsmodus selecteren

Selecteren hoe Actieve werktuigbegeleiding wordt geactiveerd:



PC14926—UN—27APR12

Toets Toepassingsregelaar 1100

1. Selecteer de toets Toepassingsregelaar 1100.



PC17995—UN—07NOV13

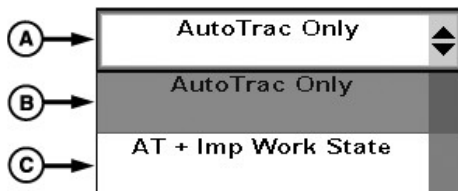
Toets Setup Werktuigbesturing



PC17980—UN—07NOV13

Toets Setup Werktuigverschuiving

2. Selecteer de toets Setup Werktuigbesturing of Setup Werktuigverschuiving.



PC19640—UN—16MAY14

A—Vervolgkeuzemenu Vereiste voor activering

B—Alleen AutoTrac™

C—Bedrijfstoestand AT + Imp

3. Selecteer het vervolgkeuzemenu Vereiste voor activering (A) om de instelling te wijzigen.
 - AutoTrac™ (B) activeert Actieve werktuigbegeleiding alleen wanneer AutoTrac™ is ingeschakeld.
 - Bedrijfstoestand AT + Imp (C) activeert Actieve werktuigbegeleiding wanneer AutoTrac™ en registratiebron zijn ingeschakeld.

(Raadpleeg de gebruikshandleiding van het display voor instelling van de registratiebron.)

RW00482,000034A-18-08MAR18

Optionele begeleidingsfuncties selecteren

Volgmodus (alleen Werktuigbesturing)

WAARSCHUWING: Gebruik de volgmodus niet op de openbare weg.

Om ernstig letsel te voorkomen dient u de instructies voor het uitschakelen van Actieve werktuigbegeleiding in deze handleiding te lezen en op te volgen voordat u de openbare weg oprijdt.

OPMERKING: De volgmodus wordt uitgeschakeld bij snelheden boven 35 km/u (21.7 mph).

De volgmodus wordt uitgeschakeld als de snelheid gedurende meer dan 30 seconden lager is dan 0,7 km/u (0.45 mph).

De automodus en werktuighydraulica worden uitgeschakeld als de snelheid minder is dan 0,8 km/u (0.5 mph).

De volgmodus stelt het werktuigbegeleidingspad in op hetzelfde pad als de machineontvanger, inclusief bochten op wendakkers. Door gebruik van de volgmodus kan Actieve werktuigbegeleiding werken terwijl de bestuurder met de machine rijdt zonder gedefinieerde begeleidingslijn. De volgmodus is vooral nuttig bij het eerste traject door een perceel wanneer de begeleidingslijn wordt gedefinieerd.



Toets Menu

PC8663—UN—29APR15

1. Selecteer de toets Menu.

AutoTrac is een handelsmerk van Deere & Company



PC14926—UN—27APR12

Toets Toepassingsregelaar 1100

2. Selecteer de toets Toepassingsregelaar 1100.



PC13072—UN—16NOV10

Softkey Toepassingsregelaar Hoofd

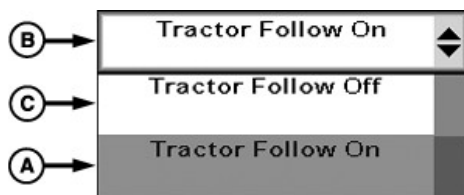
3. Selecteer de softkey Toepassingsregelaar Hoofd.



PC18007—UN—07NOV13

Toets Werktuigbesturing Hoofd

4. Selecteer de Toets Werktuigbesturing Hoofd.



PC19792—UN—14AUG14

A—Trekker volgen aan
B—Vervolgkeuzemenu Trekker volgen
C—Trekker volgen uit

5. Selecteer Trekker volgen aan (A) uit het vervolgkeuzemenu (B).
6. Stel de AB-lijn in. De bestuurder kan AutoTrac™ activeren en deactiveren.

Om de volgmodus uit te schakelen, selecteert u Trekker volgen uit (C) uit het vervolgkeuzemenu.

Modus Verschuiving blijft aan (alleen Werktuigverschuiving)

De modus Verschuiving blijft aan stelt het werktuig in staat om onafhankelijk van de AutoTrac™-status van de machine een begeleidingslijn te volgen. Verschuiving blijft aan ingeschakeld wordt gebruikt voor toepassingen waarbij de bestuurder de machine handmatig bestuurt terwijl het werktuig een begeleidingslijn volgt. Gebruik Verschuiving blijft aan uitgeschakeld wanneer AutoTrac™ wordt gebruikt om de machine te begeleiden.



Toets Menu

PC8663—UN—29APR15

1. Selecteer de toets Menu.



PC14926—UN—27APR12

Toets Toepassingsregelaar 1100

2. Selecteer de toets Toepassingsregelaar 1100.



PC13072—UN—16NOV10

Softkey Toepassingsregelaar Hoofd

3. Selecteer de softkey Toepassingsregelaar Hoofd.



PC19780—UN—07JUL14

Toets Werktuigverschuiving Hoofd

4. Selecteer de toets Werktuigverschuiving Hoofd.



PC19905—UN—11AUG14

A—Verschuiving blijft aan ingeschakeld
B—Vervolgkeuzemenu Verschuiving blijft aan
C—Verschuiving blijft aan uitgeschakeld

5. Selecteer Verschuiving blijft aan ingeschakeld (A) uit het vervolgkeuzemenu (B).
6. Rijd naar de begeleidingslijn.
7. Selecteer AutoTrac™ hervatten.
8. Deactiveer AutoTrac™ door het stuurwiel te bewegen. Het werktuig blijft de begeleidingslijn volgen.
9. Selecteer bij het maken van een bocht Verschuiving blijft aan uitgeschakeld (C), anders zal het werktuig naar de begeleidingslijn blijven sturen tenzij de afstand voor automatische deactivering ten opzichte van de lijn wordt overschreden.

Wereldwijde lijnverschuivingen (alleen werktuigbesturing)

OPMERKING: Wereldwijde lijnverschuivingen werken alleen met begeleidingslijnen voor recht spoor.

Gebruik wereldwijde lijnverschuivingen om het werktuig te verschuiven gebaseerd op richting. Bijvoorbeeld: een werktuig gaat naar het noorden wijkt af naar het oosten. Wanneer het werktuig omkeert voor het volgende traject en naar het zuiden gaat, wijkt deze nog steeds af naar het oosten.

Wereldwijde lijnverschuivingen ondersteunen toepassingen voor geregeld verkeer waarbij de machine permanente rijbanen in het perceel gebruikt. De machine volgt de begeleidingslijn (tramlijn) op het permanente spoor terwijl Toepassingsregelaar 1100 het stuursysteem van het werktuig instructie geeft het werktuig te verschuiven. Voorbeelden van toepassingen voor geregeld verkeer zijn:

- Tussen stoppels van het gewas planten
- Tussen gewas planten

Specificeer de omvang en richting van de offset om wereldwijde lijnverschuivingen in te schakelen. Toepassingsregelaar 1100 past de positie van het werktuig voor elk traject automatisch aan.

De richting van positieve en negatieve offset wordt bepaald door de richting van de verplaatsing wanneer de functie is ingeschakeld. Voor een richting tussen 0° en 180° is verschuiven naar rechts is positief en naar links negatief. Voor een richting tussen 180° en 360°/0° is verschuiven naar rechts is negatief en naar links positief.



Toets Menu

PC8663—UN—29APR15

1. Selecteer de toets Menu.



Toets Toepassingsregelaar 1100

PC14926—UN—27APR12

2. Selecteer de toets Toepassingsregelaar 1100.



Softkey Toepassingsregelaar Hoofd

PC13072—UN—16NOV10

3. Selecteer de softkey Toepassingsregelaar Hoofd.



Toets Setup Werktuigbesturing

PC17968—UN—07NOV13

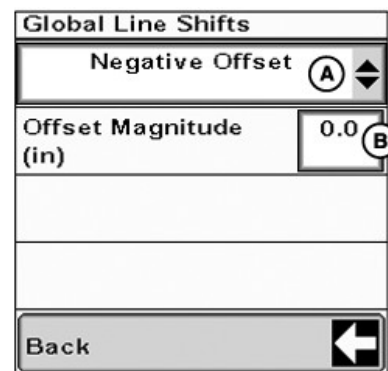
4. Selecteer de toets Setup werktuigbesturing.



Toets Wereldwijde lijnverschuivingen

PC23215—UN—19OCT16

5. Selecteer de toets Wereldwijde lijnverschuivingen.



PC23216—UN—19OCT16

A—Vervolgkeuzemenu Offsets

B—Invoervak Omvang offset

6. Selecteer Positieve offset of Negatieve offset in vervolgkeuzemenu (A).

7. Omvang offset (B) invoeren.

RW00482,000006D-18-22MAR18

Actieve werktuigbegeleiding activeren

BELANGRIJK: Als het stuurapparaat geen contact maakt met de grond, kan Actieve werktuigbegeleiding het werktuig niet effectief besturen.

OPMERKING: Om de bediening te vereenvoudigen, gebruikt deze handleiding SCV 3 voor het actieve werktuigbegeleidingssysteem. De bestuurder kan indien gewenst SCV 1 gebruiken.

1. Stel de begeleidingslijn in op het display.

Implement Steer Main	
Implement Steering	SCV 1
Status	(A) → OK
Track Error (in)	0
Wheel Angle	-1823
Line Sensitivity Tracking	3000
Line Sensitivity Accumulated	300
Tractor Follow Off	

PC22111—UN—04FEB16

A—Status

- Controleer of de status (A) van Toepassingsregelaar 1100 OK weergeeft.

(Raadpleeg Probleemoplossing als de status niet OK is.)

OPMERKING: SCV kan niet worden gewijzigd in automodus wanneer machine in parkeerstand staat.

Voor automodus is een snelheid van 0,8 km/h (0.5 mph) of sneller vereist om werktuighydraulica automatisch in te kunnen schakelen.

- Haal de machine uit de parkeerstand.

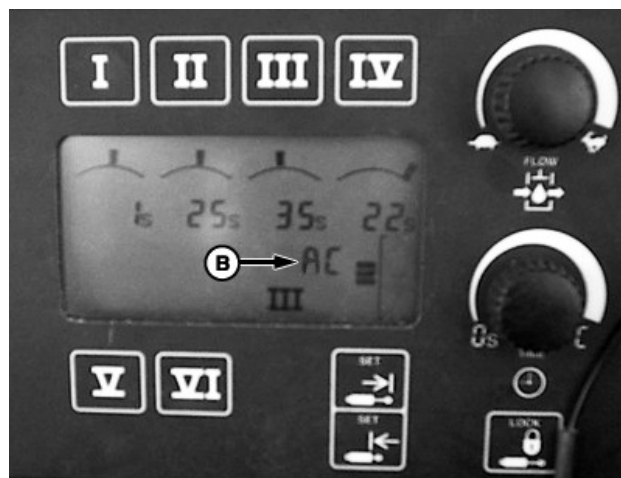
OPMERKING: Laat SCV 3 in de vergrendelstand na elke omloop.



PC18220—UN—05DEC13

A—SCV-hendel

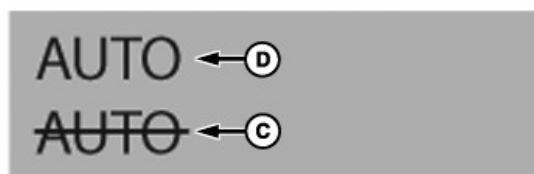
- Plaats de regelhendel van de SCV (A) in de vergrendelstand vooruit om de automodus van het werktuig in te schakelen.



PC18234—UN—11DEC13

B—AC-modus

- Controleer bij gebruik van een machine met TouchSet™-display of EC wordt gewijzigd in AC (B).



PC22235—UN—01MAR16

**C—Automodus UIT
D—Automodus AAN**

- Controleer bij gebruik van een machine met CommandCenter™ of automodus UIT (C) wordt gewijzigd in automodus AAN (D).

BELANGRIJK: Als Alleen AutoTrac™ vereist is voor activering, begint Actieve werktuigbegeleiding onmiddellijk met het opvangen van de lijn nadat de schakelaar AutoTrac™ hervatten is geselecteerd. Bij werktuigen die een ploegmesstuursysteem gebruiken, begint de beweging zelfs als het werktuig geen contact maakt met de grond.

- Selecteer de schakelaar Hervatten om AutoTrac™ en Actieve werktuigbegeleiding gelijktijdig te activeren. De machine en het werktuig worden richting de begeleidingslijn gestuurd.

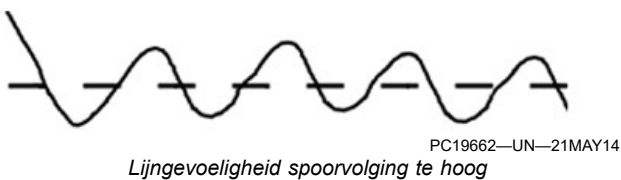
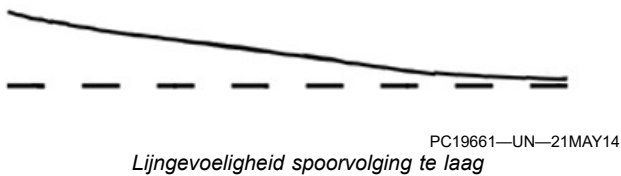
OPMERKING: Actieve werktuigbegeleiding werkt 45 seconden in achteruit. Na 45 seconden worden AutoTrac™ en Actieve werktuigbegeleiding gedeactiveerd.

AL70325,000037E-18-22MAR18

TouchSet is een handelsmerk van Deere & Company
CommandCenter is een handelsmerk van Deere & Company
AutoTrac is een handelsmerk van Deere & Company

Gevoeligheidsinstellingen afstellen

(A)	Track Error (in)	0
(B)	Wheel Angle	0
(C)	Line Sensitivity Tracking	500
(D)	Line Sensitivity Accumulated	125
PC19794—UN—11AUG14		
(E)	Wheel Angle Sensitivity	2500
PC19795—UN—25JUL14		



- A—Sporafwikkingsfout
 B—Wielhoek
 C—Lijngevoeligheid spoorvolgning
 D—Geaccumuleerde lijngevoeligheid
 E—Wielhoekgevoeligheid
 F—Gewenst spoor-onderbroken lijn
 G—Werkelijk spoor-ononderbroken lijn

Met AutoTrac™ en Actieve werktuigbegeleiding geactiveerd kunnen gevoeligheidsinstellingen worden afgesteld voor optimale prestaties.

OPMERKING: Als tijdens de werkzaamheden aanpassingen nodig zijn, raadpleeg dan het hoofdstuk *Afstemming en afstellen*.

Sporafwikkingsfout (afstand) (A): De afstand waarmee het werktuig van de huidige begeleidingslijn

afwijkt. Een goed gebalanceerd werktuig heeft positieve en negatieve sporaafwikkingsfouten aan weerszijden van 0.

Wielhoek (werktuig) (B): De hoeveelheid wielcorrectie die vereist is om sporaafwikkingsfouten op 0 te houden. De wielhoek moet positief en negatief zijn aan weerszijden van 0. Een wielhoek die aan de ene of andere kant blijft, duidt erop dat het systeem naar één kant stuurt om de machine te verschuiven. Bij gebruik in de modus Recht spoor kan dit betekenen dat er op een helling wordt gewerkt. Bij gebruik op vlakke grond kan dit duiden op een onjuiste middenkalibratie of slechte balans van het werktuig.

Lijngevoeligheid spoorvolgning (C): Is alleen van invloed op de lijnopvangprestaties. Bepaalt hoe snel of agressief het werktuig richting de begeleidingslijn wordt gestuurd.

Het regelbereik is 10-10 000 met een gebruikelijke instelling tussen 1500-5000. De standaardinstelling is 3000. Hogere waarden resulteren in een grotere agressiviteit bij het sturen.

Geaccumuleerde lijngevoeligheid (D): Is alleen van invloed op lijnprestaties. Bepaalt hoe snel het systeem reageert op fouten bij lijnafwijking en op heuvels en hellingen.

Het bereik is 10-10 000 met een gebruikelijke instelling tussen 150-500. De standaardinstelling is 300. Hogere instellingen resulteren in een hogere reactiesnelheid bij lijnafwijkingen.

Stel de waarde in op 1/4 van de waarde voor lijngevoeligheid spoorvolgning en pas deze vervolgens naar voorkeur aan.

Wielhoekgevoeligheid (E): Bepaalt hoe agressief het systeem reageert op fouten in de aangestuurde stuurhoek.

Bij hogere waarden reageert het systeem agressiever op fouten. Waarden van wielhoekgevoeligheid hebben een bereik van 10-9999. Gebruikelijke instellingen voor wielhoekgevoeligheid:

- Kleine cilinder = 500
- Grote cilinder = 5000

RW00482,00002FD-18-11AUG14

Actieve werktuigbegeleiding uitschakelen

WAARSCHUWING: Gebruik Actieve werktuigbegeleiding niet op de openbare weg.

Om ernstig letsel te voorkomen, schakelt u Actieve werktuigbegeleiding uit door de SCV-regeling te verwijderen voordat u de openbare weg oprijdt.

Actieve werktuigbegeleiding uitschakelen door de SCV-regeling te verwijderen.



Softkey Instellingen

PC12961—UN—13APR15

1. Selecteer de softkey Instellingen.



Toets Selectie regeling

PC17972—UN—07NOV13

2. Selecteer de toets Selectie regeling.

Control Selection	
SCV1 Control Type	
Off	(A) ▴ ▾
SCV3 Control Type	
Off	(B) ▴ ▾
Back	◀

Selectie SCV regeling

PC18270—UN—02JAN14

A—Vervolgkeuzemenu Type SCV 1-regeling
B—Vervolgkeuzemenu Type SCV 3-regeling

3. Selecteer Uit in de vervolgkeuzemenu's (A en B).

RW00482,00003A7-18-15MAR18

Actieve werktuigbegeleiding optimaliseren

Prestaties van AutoTrac™ optimaliseren

Optimaliseer de prestaties van de machine AutoTrac™ alvorens het werktuig aan te koppelen. Het optimaliseren van AutoTrac™ vermindert eventuele tegenopdrachten van machine en werktuig wat leidt tot verminderde prestaties van Actieve werktuigbegeleiding.



Toets Menu

PC8663—UN—29APR15

1. Selecteer de toets Menu.



Toets GreenStar™

PC12685—UN—29APR15

2. Selecteer de toets GreenStar™.



Softkey Begeleiding

PC21148—UN—11MAY15

3. Selecteer de softkey Begeleiding.



Tabblad Begeleidingsinstellingen

PC11948—UN—30JUN09

4. Selecteer het tabblad Begeleidingsinstellingen.



Toets Geavanceerde AutoTrac™-instellingen

PC21902—UN—03DEC15

5. Selecteer de toets Geavanceerde AutoTrac™-instellingen.



Toets Volgende pagina

PC22285—UN—16MAR16

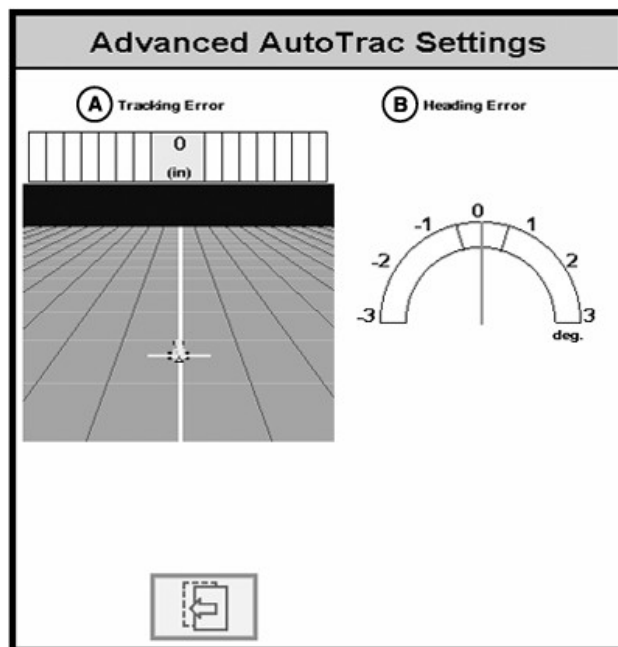
6. Selecteer de Toets Volgende pagina (pagina 2).



Toets Prestaties controleren

PC22286—UN—16MAR16

7. Selecteer de toets Prestaties controleren.
8. Vang een lijn op en rijd gedurende 30 seconden.

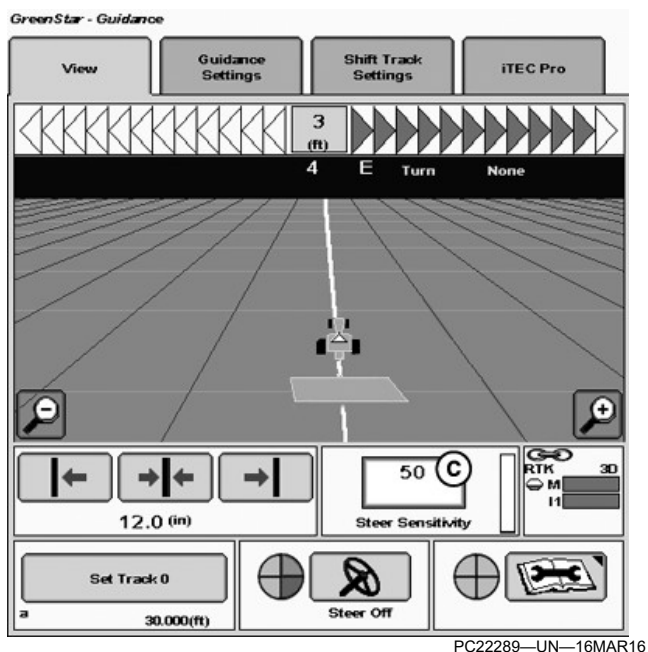


PC22287—UN—16MAR16

A—Spoorvolgfout
B—Richtingsfout

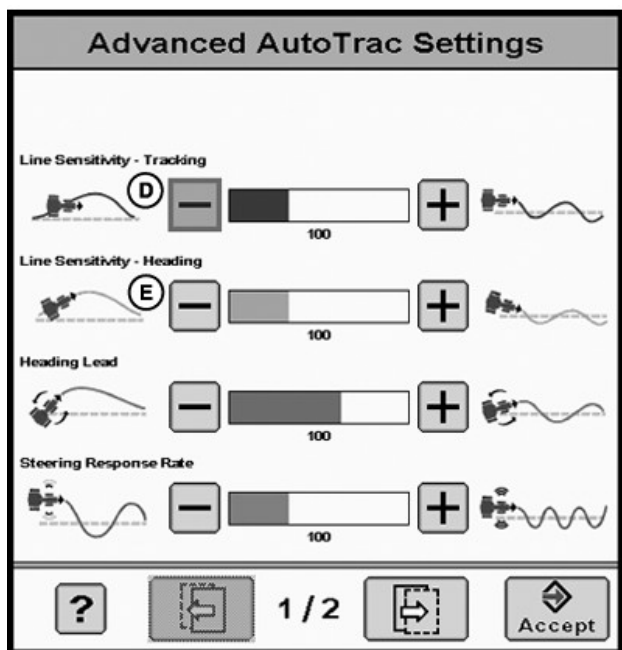
OPMERKING: Er wordt de voorkeur gegeven aan waarden zo dicht mogelijk bij nul, en deze geven betere systeemprestaties aan.

9. Gebruik de twee grafieken om de spoorvolgingsfout (A) en richtingsfout (B) 30 seconden te controleren.



C—Stuurgevoeligheid

OPMERKING: Pas stuurgevoeligheid (C) aan naar voorkeursprestaties voordat de instellingen voor lijngevoeligheid spoorvolgning en richting worden aangepast.



D—Lijngevoeligheid afstellen - Spoorvolgning

E—Lijngevoeligheid afstellen - Richting

OPMERKING: Stel Lijngevoeligheid – spoorvolgning (D) af voor spoorvolgingsfout.

Stel Lijngevoeligheid – richting (E) af voor richtingsfout.

10. Pas de instellingen aan totdat voorkeursprestaties

worden bereikt. De nauwkeurigheid van het GPS-signaal en de staat van de machine kunnen invloed hebben op de algehele prestaties.

RW00482,00005B1-18-15MAR18

Actieve werktuigbegeleiding optimaliseren

Maak gebruik van RTK-ontvangers op zowel machine als werktuig om spoorvolgen van de begeleidingslijn te optimaliseren. Deactiveer gedeeld signaal zodra de ontvangers zijn ingesteld, zodat elke ontvanger een eigen RTK-signaal ontvangt voor het spoorvolgen van begeleidingslijnen.



Toets Menu

PC8663—UN—29APR15

1. Selecteer de toets Menu.



PC14926—UN—27APR12

Toets Toepassingsregelaar 1100

2. Selecteer de toets Toepassingsregelaar 1100.



PC13072—UN—16NOV10

Softkey Toepassingsregelaar Hoofd

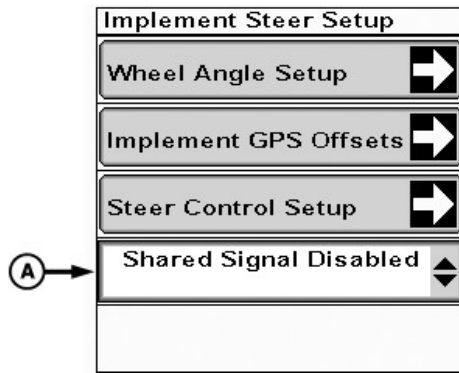
3. Selecteer de softkey Toepassingsregelaar Hoofd.



PC17968—UN—07NOV13

Toets Setup Werktuigbesturing

4. Selecteer de toets Setup werktuigbesturing.



PC22590—UN—03MAY16

A—Vervolgkeuzemenu Gedeeld signaal

5. Selecteer Gedeeld signaal gedeactiveerd uit het vervolgkeuzemenu (A).

RW00482,000068A-18-08MAR18

Actieve werktuigbegeleiding loskoppelen

Het Actieve werktuigbegeleidingssysteem loskoppelen

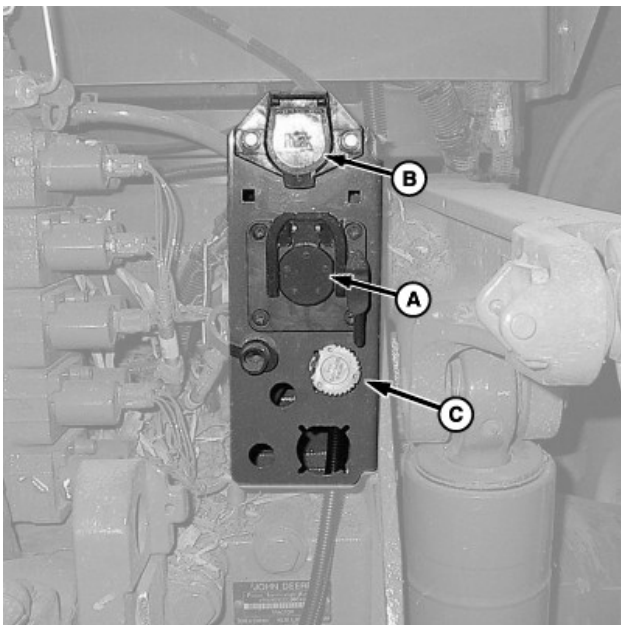
OPMERKING: In geval van een elektronische storing kan de hydraulische regeling worden ingesteld om in de normale, handmatige modus te werken.

Een externe klep maakt het onmogelijk om tijdens een elektronische storing te werken.

Zonder elektronische regeling zijn automatische afstellingen van de werktuigbesturing niet mogelijk.

Loskoppelingsprocedure voor verwisseling van machine of werktuig:

1. Zet de machine uit, schakel de parkeerrem in en verwijder de sleutel.



PC13526—UN—03MAY11

Achterzijde van trekker afgebeeld

A—ISO-connector
B—Verlichtingsconnector
C—9-pens terugkoppelingskabelboom

2. Maak de kabelboom van de werktuigontvanger los bij de ISO 9-pens connector (A).
3. De kabelboom voor continue voeding loskoppelen (kabelboom niet afgebeeld).

OPMERKING: Na voltooiing gaat de SCV-regeling van de machine terug naar de normale handbediening.

4. De 9-pens terugkoppelingskabelboom (C) loskoppelen.
5. Maak de verlichtingsconnector (B) en alle andere werktuigverbindingen los voor vrijgave van machine-uitrusting.

Loskoppelingsprocedure bij elektronische storing:

1. Deactiveer werktuigbegeleiding.
(Raadpleeg 'Actieve werktuigbegeleiding uitschakelen'.)
2. Zet het contactslot van de machine uit en weer aan.

Loskoppelingsprocedure voor permanente verwijdering:

1. Zet de machine uit, schakel de parkeerrem in en verwijder de sleutel.
2. Toepassingsregelaar 1100 aan de achterkant van de ISO-connector loskoppelen.
3. Toepassingsregelaar 1100 en componenten verwijderen volgens de procedures in de installatie-instructies voor Actieve werktuigbegeleiding.

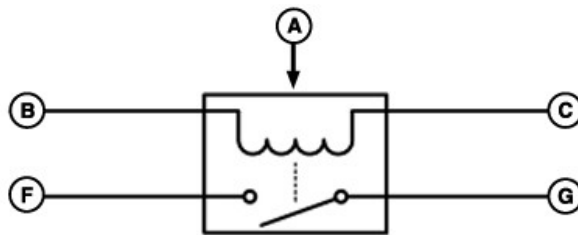
RW00482,000025B-18-08MAR18

Montage door andere fabrikanten

Lage zijde stuurtrap

vrijgegeven (wordt geopend) wanneer AutoTrac™ inactief is.

AE77568,0000123-18-08MAR18



PC21178—UN—18MAY15

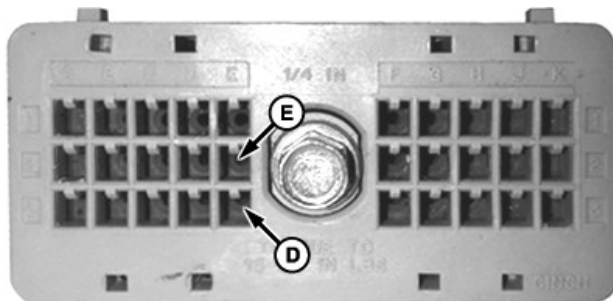
- A—Relais 1 A (max)
- B—Voedingsbron met lage sterkte
- C—Massa (E3 of E2)
- F—Voedingsbron met hoge sterkte
- G—Elektronisch apparaat

BELANGRIJK: Om beschadiging van toepassingsregelaar 1100 te voorkomen, dient u een relaispoel (A) te gebruiken met een nominaal vermogen van 1 A of minder die 12 V niet overschrijdt.

OPMERKING: Het vereiste relais dat nodig is voor het gebruik van de besturing aan lage zijde voor Toepassingsregelaar 1100 wordt niet meegeleverd.

Toepassingen die gebruikmaken van de functie van de besturing aan lage zijde:

- Werktuigen die zijn uitgerust met elektrische remmen die het stuur vergrendelen en vrijgeven tijdens het draaien.
- Werktuigen met hydraulische stuursystemen die gebruikmaken van elektrische kleppen die de stuurcilinders laten zweven tijdens het draaien.



PC21147—UN—15MAY15

- D—E3
- E—E2

Sluit de relais aan op een 5—12 V DC-bron met lage sterkte (B) en massa (C) op pen E3 (D) of E2 (E) of de connector van Toepassingsregelaar 1100.

Als u de SCV 1 gebruikt, moet u pen E3. Als u SCV 3 gebruikt, dient u pen E2 te gebruiken.

Pen E3 of E2 van besturing aan lage zijde sluit (massaverbindingen) en wordt tegengehouden terwijl AutoTrac™ actief is. Besturing aan lage zijde wordt

AutoTrac is een handelsmerk van Deere & Company

Storing zoeken

Satellietinformatie

Actieve werktuigbegeleiding is afhankelijk van de verspreiding van satellieten die GPS-signalen (Global Positioning System) verzenden. PDOP (Position Dilution of Precision) is een indicator van GPS-satellietdekking zoals waargenomen door de ontvanger. Een lagere PDOP-waarde duidt op een betere satellietdekking voor berekening van zowel een horizontale als verticale positie.

Controleer alvorens de gevoeligheidswaarden van Actieve werktuigbegeleiding in te stellen of de PDOP-waarde lager is dan 2,5. Gevoeligheidswaarden die worden ingesteld bij een PDOP-waarde boven 2,5 zijn onnauwkeurig en moeten opnieuw worden ingesteld.



Toets Menu

PC8663—UN—29APR15

1. Selecteer de toets Menu.



Toets StarFire™

PC13006—UN—05NOV14

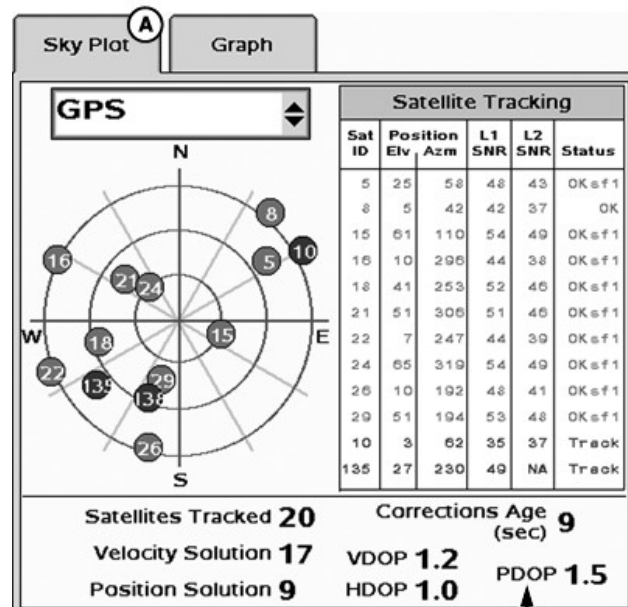
2. Selecteer de toets StarFire™.



Softkey Satellietinformatie

PC13048—UN—10NOV10

3. Selecteer de softkey Satellietinformatie



PC24075—UN—10APR17

A—Tabblad Luchtk kaart
B—PDOP

4. Selecteer het tabblad Luchtk kaart (A).
5. Controleer of de PDOP-waarde (B) minder dan 2,5 bedraagt.

RW00482,000068C-18-08MAR18

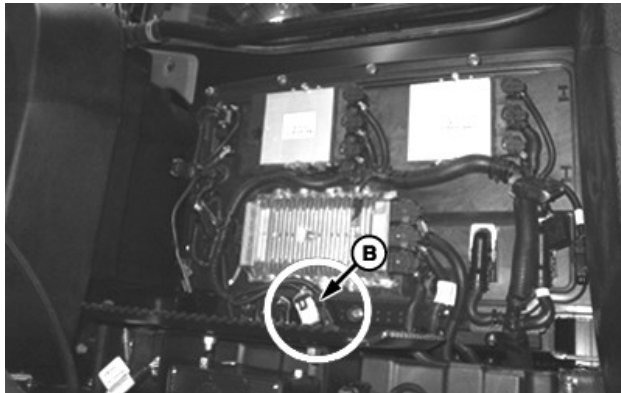
Reset de UCC2 Applicatie Regelaar

BELANGRIJK: Sluit de UCC2 Applicatie Regelaar niet aan terwijl de machine is ingeschakeld. Het aansluiten op een ingeschakelde machine kan leiden tot communicatiefouten van de CAN-bus en storingen van de hydraulische regeleenheid.

1. Zet de machine UIT.



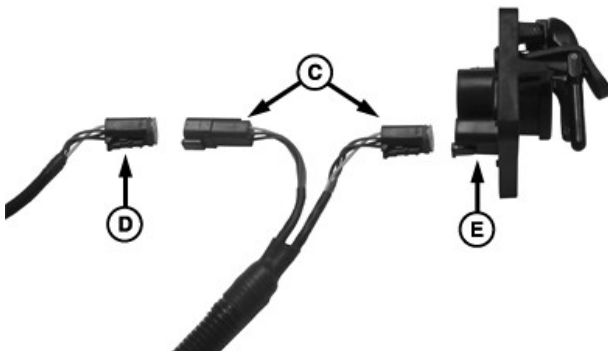
PC22232—UN—29FEB16



PC22233—UN—29FEB16

A—Connector continuvoeding
B—Optieconnector

2. Ontkoppel de connector voor continuvoeding (A) en de optieconnector (B).



PC22234—UN—29FEB16

C—T-connectors CAN-bus
D—4-pins CAN-busconnector
E—ISO-werktuigconnector

3. Koppel de T-connectors (C) van de CAN-bus los en sluit de 4-pins CAN-busconnector (D) rechtstreeks aan op de ISO-werktuigconnector (E).

4. Start de machine. Bekijk en wis alle diagnosestoringcodes van de machine en schakel de machine UIT als alle systemen zijn opgestart.
5. Sluit de continuvoeding en connectorverbindingsdraden opnieuw aan.
6. Sluit de T-connectors van de CAN-bus opnieuw aan tussen de 4-pinsconnector en de ISO-werktuigconnector.

RW00482,00005B8-18-24NOV20

Instellingen Toepassingsregelaar 1100 resetten

OPMERKING: Als systeemproblemen niet kunnen worden gecorrigeerd door instellingen te wijzigen, reset u de Toepassingsregelaar 1100 naar de standaardinstellingen en voltooi u de setup van het systeem.



Toets Menu

PC8663—UN—29APR15

1. Selecteer de toets Menu.



Toets Toepassingsregelaar 1100

PC14926—UN—27APR12

2. Selecteer de toets Toepassingsregelaar 1100.



Softkey Toepassingsregelaar Hoofd

PC13072—UN—16NOV10

3. Selecteer de softkey Toepassingsregelaar Hoofd.



Toets Versie-informatie

PC18216—UN—05DEC13

4. Selecteer de toets Versie-informatie.



Toets Fabrieksinstellingen

PC19932—UN—19AUG14

5. Selecteer de toets Fabrieksinstellingen.



PC19933—UN—19AUG14

Toets Alles resetten

6. Selecteer de toets Alles resetten.

AE77568,0000121-18-26SEP17

Systeemstatus



Toets Menu

PC8663—UN—29APR15

1. Selecteer de toets Menu.



Toets Toepassingsregelaar 1100

PC14926—UN—27APR12

2. Selecteer de toets Toepassingsregelaar 1100.



Softkey Toepassingsregelaar Hoofd

PC13072—UN—16NOV10

3. Selecteer de softkey Toepassingsregelaar Hoofd.



Toets Werkuigbesturing Hoofd

PC18007—UN—07NOV13

4. Selecteer de Toets Werkuigbesturing Hoofd.

Implement Steer Main	
Implement Steering	SCV 1
Status (A)	No GPS
Track Error (in)	0
Wheel Angle	-1823
Line Sensitivity	3000
Tracking	
Line Sensitivity	300
Accumulated	
Tractor Follow Off	

Locatie van statuscodes

PC13527—UN—03MAY11

A—Statuscode

5. Statuscode (A) verifiëren.

Statuscode	Beschrijving	Oplossing
Niet geactiveerd	Gewenste toepassing is niet geactiveerd in regeleenheid.	Verkrijg een activeringscode voor toepassing.
Geen GPS	Geen GPS-correctie beschikbaar.	Zorg dat StarFire™-ontvangers op het werktuig en de machine zijn aangesloten en correct werken.
Voeding uit- en inschakelen	Regelaar moet opnieuw worden gestart om met nieuwe functie te communiceren.	Zet de machine UIT, wacht tot het display is uitgeschakeld en start de machine opnieuw.
Geen RTK	Geen Real Time Kinematic (RTK)-correctie te zien op geselecteerde ontvanger, of RTK momenteel niet beschikbaar.	Activeer RTK op werktuigontvanger en/of machineontvanger.
GPS SW bijwerken	Incompatibele software geladen.	Werk de software op StarFire™-ontvangers bij tot de nieuwste versie.
Machine-SCV bevindt zich niet in automodus	SCV-regeling niet in vergrendeldstand voor activering van Actieve werktuigbegeleiding.	Zet SCV in vergrendeldstand om Actieve werktuigbegeleiding te activeren. Voor externe klep zet u de toegevoegde SCV hendel in de arreteerstand.
OK	Actieve werktuigbegeleiding is gereed voor bediening, of wordt bediend zonder fouten. Eventuele storingen zijn wellicht onafhankelijk van het Actieve werktuigbegeleidingssysteem.	Het systeem werkt goed.
Werktuig omhoog	Het werktuig is geheven of heeft een defecte werktuighoogteschakelaar.	Zorg dat het vereiste voor activering aanwezig is.

StarFire is een handelsmerk van Deere & Company

Symptoom

Display niet leesbaar wanneer aangesloten op machine.

Probleem

Er is geen communicatie met de regeleenheid van het werktuig.

Oplossing

Voeding UITSCHAKELEN, verbindingen controleren en voeding inschakelen om systeem opnieuw op te starten.

Symptoom

Probleem

Oplossing

Reinig de 4-pens DEUTSCH®-connector aan achterzijde van de ISO-werktuigconnector op de machine en sluit de connector opnieuw aan.

Controleer de aansluiting op de voorzijde van het werktuig.

3. Selecteer softkey Toepassingsregelaar instellen.

RW00482,0000689-18-13MAR18



PC21345—UN—09JUL15

Toets Ingangs-/uitgangsspanningen

Ingangs-/uitgangsspanningen



Toets Menu

PC8663—UN—29APR15

1. Selecteer de toets Menu.



Toets Toepassingsregelaar 1100

PC14926—UN—27APR12

2. Selecteer de toets Toepassingsregelaar 1100.



Softkey Instellingen

PC12961—UN—13APR15

4. Selecteer de toets Ingangs-/uitgangsspanningen.

I/O Voltages	
Analog In 1(Pin G2)	0.03
Analog In 2(Pin K2)	0.02
Analog In 1(Pin H1)	0.05
Analog In 2(Pin J1)	0.05
5 Volt Out(Pin J3)	4.91
Sense Volt(Pin E1)	0.08
Digital In 1(Pin G1)	1
Digital In 2(Pin K1)	1
Back	

PC19689—UN—12JUN14

Ingangs-/uitgangsspanningen

5. Ingangs-/uitgangsspanningen verifiëren.

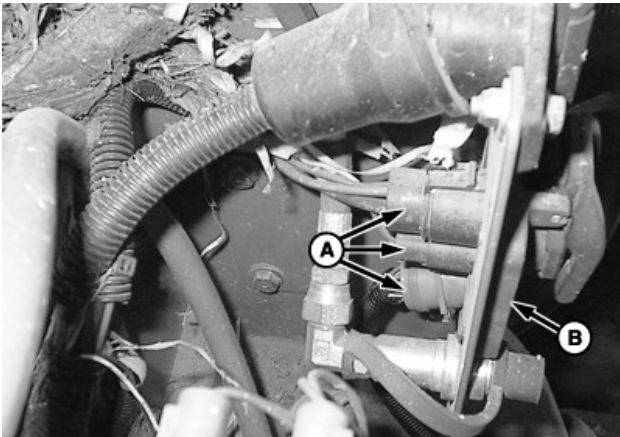
Pagina Invoer-/uitvoerspanningen		Systeemdefinities	
Beschrijving	Waarde	Geïntegreerd	Externe klep
Analoog IN pen 1 (pen G2)	Spanningswaarde wielhoeksensor SCV 1 = 0-5 V, 2,5 V = neutraal	Huidige spanningswaarde van wielhoeksensor bij aansluiting op SCV 1 op terugkoppelingskabelboom van werktuig.	
Analoog In pen 2 (pen K2)	Spanningswaarde wielhoeksensor SCV 3 = 0-5 V, 2,5 V = neutraal	Huidige spanningswaarde van wielhoeksensor bij aansluiting op SCV 3 op terugkoppelingskabelboom van werktuig.	
Analoog UIT pen 1 (pen H1)	Waarde instructiespanning SCV 1 = 0-5 V, 2,5 V = neutraal	Bij het instellen van SCV 1 is dit de spanning die naar de hydraulische regeleenheid wordt verzonden of de huidige instructiespanning van de desbetreffende SCV als het systeem zich niet in Automodus bevindt.	Bij het instellen van SCV 1 is dit de spanningsaflezing van de externe SCV-hendel. Ongeveer 2,8 V is neutraal. Als de waarde dicht bij 0 V ligt en/of niet verandert bij beweging van de regelhendel elektronische SCV op afstand, controleer dan of de externe klep is aangesloten en de lichten aan zijn.

Storing zoeken

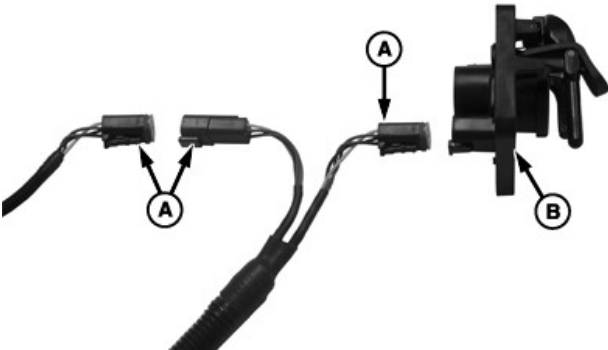
Analoog Uit pen 2 (pen J1)	Waarde instructiespanning SCV 3 = 0-5 V, 2,5 V = neutraal	Bij het instellen van SCV 3 is dit de spanning die naar de hydraulische regeleenheid wordt verzonden of de huidige instructiespanning van de desbetreffende SCV als het systeem zich niet in Automodus bevindt.	Niet beschikbaar met externe klep.
5 volt UIT	Geleverde spanning 0-5 V voor systeem	De aan het systeem geleverde spanning moet in de buurt van 5 V zijn.	
Sensorspanning	Sensorspanning 0-5 V, met terugkoppelingskabelboom werktuig aangesloten 5 V, met SCV trekker 0 V en verandert bij opdrachten	Spanning van hydraulische regeleenheid moet 5 V weergeven.	In ruststand en in arreteerstand is de spanning in de buurt van 0 V. Tijdens handmatige opdrachten verandert de waarde op basis van de bewegingen van de hendel.
Digitaal IN 1 (pen G1)	Regelhendel elektronische SCV op afstand van externe klep, 0 = geen opdracht, 1 = opdracht	Niet beschikbaar.	Klep wordt gebruikt voor externe klep SCV 1 en geeft 0 weer bij rust en verandert in 1 bij beweging.
Digitaal IN 2 (pen K1)	Weergegeven waarde is 1		Niet beschikbaar met externe klep.
Aantal lijnen	Niet beschikbaar voor Actieve werktuigbegeleiding.		

AL70325,0000384-18-22MAR18

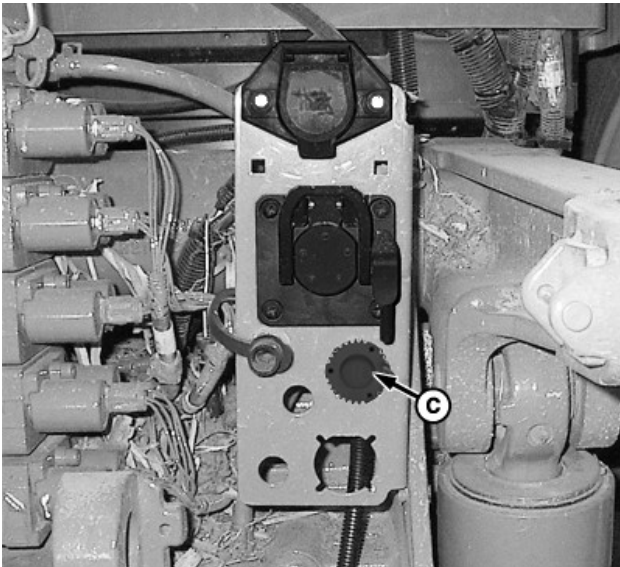
Machineconfiguratie



PC19673—UN—28MAY14



PC19672—UN—27MAY14



PC19674—UN—28MAY14

A—Connectors machinezijde
B—ISO-connector
C—Connector terugkoppelingssensor

Symptoom

Probleem

Oplossing

Symptoom	Probleem	Oplossing
Werktuig wordt niet weergegeven of werkt niet.	Vuile of loszittende connectors (A) aan machinezijde van ISO-connector (B).	Reinig de connectors en zet ze weer stevig vast.
	GreenStar™-kabelboom verkeerd aangesloten.	Schakel de machine en het systeem uit, koppel de kabelboom los, reinig deze en sluit deze weer correct aan.
	Er is sprake van een elektrische kortsluiting in de kabelboom.	Controleer elektrische bedrading op breuken, kortsluitingen en beschadiging.
	Toepassingsregelaar 1100 aangesloten met machine ingeschakeld en (of) codes actief op machine.	Schakel de machine uit en koppel Toepassingsregelaar 1100 volledig los van het systeem. (Raadpleeg Het Actieve werktuigbegeleidingssysteem loskoppelen.) Start de machine en wacht tot het display volledig is opgestart. Schakel de machine uit en sluit Toepassingsregelaar 1100 en alle kabelbomen opnieuw aan.
	Toepassingsregelaar 1100 communiceert niet met de CAN-bus na uit- een aanzetten van contact.	Controleer of de Toepassingsregelaar 1100 geschakelde voeding heeft. Als de Toepassingsregelaar 1100 constant voeding krijgt, wordt deze niet uitgeschakeld en niet weergegeven op het display wanneer de machine opnieuw wordt ingeschakeld.
SCV kan niet in automatische modus worden gezet.	Connector SCV-optie is niet op aangesloten.	Verifieer of de 9-pens SCV-optieconnector op de machine is aangesloten.
AC (Auto-regeling) niet weergegeven op SCV-display (trekkers van 30-serie of ouder). Selectievakje Automodus wordt grijs weergegeven en kan niet worden geselecteerd (trekkers van R-serie).	Vuile of loszittende connector van terugkoppelingssensor werktuig machinezijde (C) aan achterzijde van de machine. Vroege uitvoeringen van de kabelboom hebben een 10-pens rechthoekige connector.	Reinig de connectors en zet ze weer stevig vast.
	SCV niet in vergrendelstand.	Zorg ervoor dat de SCV in de vergrendelstand staat, niet in de zweefstand. Als de SCV-hendel in de vooruitstand blijft, staat deze in de zweefstand.
	Onjuiste setup.	Controleer of het juiste type regeling is geselecteerd, SCV's zijn geselecteerd in setup Actieve werktuigbegeleiding en de voeding uit- en weer ingeschakeld is.

Symptoom	Probleem	Oplossing
	SCV-selectie onjuist in CommandCenter™ (R-serie).	Selecteer op CommandCenter™ de SCV die wordt gebruikt.
Systeem stuurt in één richting.	Terugslagkleppen aanwezig in systeemleidingen.	Verwijder de terugslagkleppen.
	Hydraulische slangen zijn verwisseld.	Corrigeer de hydraulische slangaansluitingen en kalibreer de posities maximum links, midden en maximum rechts.
	Toepassingsregelaar 1100 werd aangesloten terwijl de machine draaide, waardoor storingscodes voor de hydraulische regeleenheid werden gegenereerd.	(Raadpleeg voor meer informatie Toepassingsregelaar 1100 resetten.)
Driepuntshefinrichting die naar beide kanten kan worden verschoven blijft aan één kant vastzitten na het bereiken van een wendakker.	Modus Werktuigverschuiving - Verschuiving blijft aan ingeschakeld.	Rijd naar de volgende begeleidingslijn en selecteer AutoTrac™ hervatten. Het werktuig vangt de lijn op het begint het spoor te volgen.
		Wijzig modus Werktuigverschuiving in Verschuiving blijft aan uitgeschakeld.
	Beweging hefinrichting is niet parallel aan achteras machine.	Monteer een terugkoppelingssensor voor het werktuig en een sensorkabelboom. Wijzig het type regeling van Werktuigverschuiving naar Werktuigbesturing. Kalibreer de posities links, midden en rechts. Kalibreer de posities links, midden en rechts.
Het werktuig stuurt weg van de lijn wanneer op de toets AutoTrac™ hervatten wordt gedrukt.	SCV slangen omgekeerd aangekoppeld.	Verwissel de slangen in SCV-aansluitingen.
	Bij kalibratie van Werktuigbesturing zijn limieten rechts en links verwisseld.	Keer de invoer rechts en links om en kalibreer Werktuigbesturing opnieuw.
	Onjuiste connector terugkoppelingssensor werktuig aangesloten op wielhoeksensor.	Sluit de juiste connector terugkoppelingssensor werktuig aan voor de in de Instellingen geselecteerde SCV.
Machine stuurt niet op de lijn.	EC wordt weergegeven op SCV-display.	Druk de juiste SCV-regelhendel in de arreteerstand om naar AC-modus te gaan.

Symptoom	Probleem	Oplossing
Hydraulische besturing reageert niet goed.	Vloeistof lekt uit stuurcilinder.	Controleer op lekkage. (Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud voor meer informatie.) Repareer of vervang de cilinder. Neem contact op met uw John Deere dealer of een andere gekwalificeerde aanbieder van onderhoud voor hulp.
	Er is onvoldoende hydraulische druk van machine.	Controleer de hydraulische druk van de machine. (Raadpleeg de gebruikshandleiding van de machine voor meer informatie.) Zorg ervoor dat de hydraulische olie op bedrijfstemperatuur is. Gebruik de juiste maat hydraulische cilinders voor machinedruk.
	Contragewichtklep onjuist afgesteld.	Stel de cassettes van de contragewichtklep af en voer een drempelkalibratie uit.
	Hydraulische slangen onjuist of onvoldoende verbonden.	Controleer de O-ringen van de slangen, sluit deze goed aan en draai de verbindingen vast.
	Klep zit vast.	Beweeg de hydraulische cilinders handmatig volledig naar rechts en links. Als het probleem aanhoudt, is de olie mogelijk verontreinigd met verstopping tot gevolg, of is mogelijk een wisselklep nodig voor de SCV om te voorkomen dat de bezinkmodus start bij lage stroomcondities.
	Instellingen Actieve werktuigbegeleiding onjuist.	Controleer of het systeem vloeiend beweegt met in- en uitschuiftests en pas de gevoeligheden en drempels overeenkomstig aan.
Actieve werktuigbegeleiding activeert niet.	Stuurstatus werktuig geeft geen OK weer.	Raadpleeg de tabel Systeemstatus in Probleemoplossing.

Symptoom	Probleem	Oplossing
	Toepassingsregelaar 1100 werd aangesloten terwijl de machine draaide, waardoor storingscodes voor de hydraulische regeleenheid werden gegenereerd.	1. Zet de machine UIT. 2. Koppel Toepassingsregelaar 1100, kabelboom voor continuvoeding en optieconnector los van het externe achterpaneel van de cabine. 3. Koppel de CAN bus T-connectors los en sluit de 4-pensconnector rechtstreeks aan op de ISO-werktuigconnector. 4. Start de machine. Zodra alle systemen zijn opgestart, zet u de machine UIT. 5. Sluit Toepassingsregelaar 1100, kabelboom voor continuvoeding en optieconnector weer aan op het externe achterpaneel van de cabine. 6. Sluit de T-connectors van de CAN-bus opnieuw aan tussen de 4-pensconnector en de ISO-werktuigconnector.

AL70325,0000380-18-22MAR18

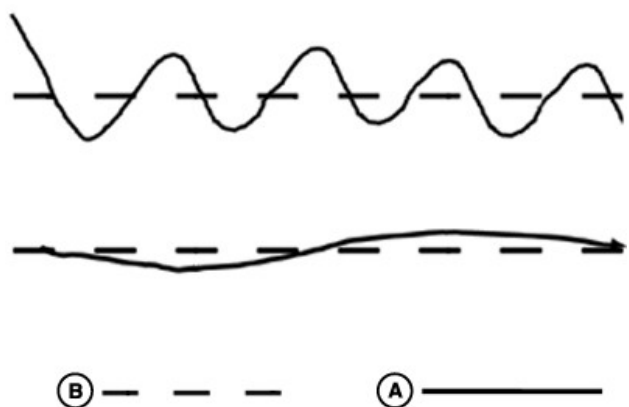
Externe klep

Symptoom	Probleem	Oplossing
Externe klep reageert niet.	SCV 3 geselecteerd bij systeemsetup.	Controleer of de juiste bedrijfsmodus is geselecteerd voor SCV 1.
Toets Setup externe klep wordt niet weergegeven.	Connector terugkoppelingssensor werktuig machinezijde aan achterzijde van machine voor geïntegreerde SCV-regeling is aangesloten. Vroege uitvoeringen van de kabelboom zijn voorzien van een 10-pens rechthoekige connector. Kabelboom externe klep losgekoppeld. Geïnstalleerde externe klep is niet compatibel met hydraulisch systeem van machine. Open versus gesloten systeem. Kabelboom SCV-regeling heeft losse of geen verbinding met kabelboom toepassingsregelaar.	Koppel de connector van de terugkoppelingssensor werktuig aan machinezijde los. Sluit kabelboom externe klep weer aan. De LED op de externe klep moet gaan branden. Controleer of het onderdeelnummer van de op het werktuig geïnstalleerde klep compatibel is met het hydraulische systeem van het werktuig. (Raadpleeg de documentatie van de Toepassingsregelaar 1100 en externe klep of neem contact op met uw John Deere-dealer voor meer informatie.) Controleer de aansluitingen.

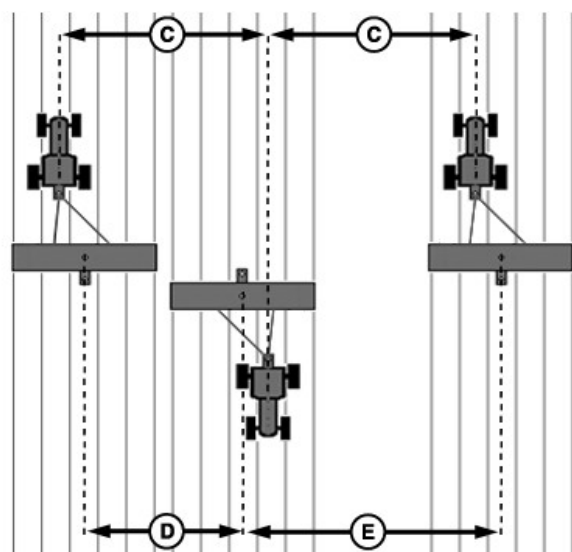
Symptoom	Probleem	Oplossing
	Kabelboom SCV-regeling is aangesloten op werktuigontvanger of voorste verlengkabelboom.	Controleer of kabelboom SCV-regeling is aangesloten op kabelboom toepassingsregelaar.
	Terugslagklep op pompslang werkt niet of ontbreekt.	Monteer, repareer of vervang de terugslagklep.
LED-indicator is rood.	Opbouw van tegendruk in externe klep.	⚠ WAARSCHUWING: Bij bediening van de regelhendel van de externe klep kan het werktuig bewegen. Slangen omgewisseld, waardoor tegendruk ontstaat. Controleer of slangen correct zijn aangesloten. Doe als het probleem aanhoudt het volgende: 1. Zet met draaiende motor het hydraulische systeem in de zweefstand. 2. Zet het contact uit. 3. Beweeg de regelhendel van de externe regelklep handmatig meerdere malen heen en weer. 4. Schakel voeding in en weer uit om indicator te doven.
	Fout in externe klep.	Neem contact op met uw John Deere-dealer.

RW00482,0000304-18-19JUN15

Prestaties werktuig



PC19677—UN—12JUN14



PC19676—UN—12JUN14

Veel/weinig tussenruimte

A—Pad van werktuig

B—Gewenste begeleidingslijn
 C—Afstand hart tot hart machine gelijk
 D—Afstand hart tot hart werktuig smal
 E—Afstand hart tot hart werktuig breed

Symptoom	Probleem	Oplossing
S-en (A) - Pad van werktuig beweegt continu heen en weer over gewenste begeleidingslijn (B).	Perceelcondities.	Schakel differentieelslot in indien aanwezig.
	Trekstang is niet in positie vergrendeld.	Vergrendel trekstang in positie.
	Lijngevoeligheid spoorvolgning of geaccumuleerde instellingen lijngevoeligheid niet geoptimaliseerd.	(Raadpleeg Gevoeligheidsinstellingen afstellen in het hoofdstuk Bediening.)
Tussenruimtes breed of smal - parallelle inconsistentie in rijafstand over gehele lengte van perceel tussen trajecten.	Afstand hart tot hart machine (C) is gelijk tussen trajecten. Afstanden hart tot hart werktuig (D en E) zijn verschillend voor elk traject, waardoor smalle en brede rijen ontstaan tussen trajecten.	1. Zorg ervoor dat Toepassingsregelaar 1100, display en ontvanger zijn voorzien van de nieuwste software. (Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud.) 2. Zet de Terreincompensatiemodule (TCM) aan en kalibreer. (Raadpleeg de gebruikshandleiding van de ontvanger.) 3. Controleer de ballast, bandenspanning en bandafstand van de machine. (Raadpleeg de gebruikshandleiding van de machine.)
	Afstand hart tot hart werktuig is gelijk tussen trajecten. Werktuig volgt niet direct achter machine.	1. Meet werktuigoffsets en corrigeer deze indien nodig. (Raadpleeg de gebruikshandleiding van het display.) 2. Repareer of vervang beschadigde componenten van het werktuig. (Raadpleeg de gebruikshandleiding van het werktuig.) 3. Stel de driepuntshefinrichting af. Sel de aanslagblokken en hefstangen van de machine af volgens de aanbevelingen. (Raadpleeg de gebruikshandleiding van de machine.) 4. Meet alle rijeenheden en stel deze zodanig af dat ze symmetrisch zijn aan de middellijn van het werktuig. (Raadpleeg de gebruikshandleiding van het werktuig.)

Symptoom	Probleem	Oplossing
AB-lijn begeleiding is niet correct gepositioneerd voor werktuig.	Verschuivingen van eerdere werkzaamheden zijn niet uit het display gewist.	Maak de begeleidingslijn opnieuw met A+ Richting. Aanbevolen wordt om begeleidingslijnen in te stellen voor de lastigste werkzaamheden. Gebruik verschuivingen voor minder lastige werkzaamheden in hetzelfde perceel. Wis alle verschuivingen wanneer u het perceel verlaat. (Raadpleeg de gebruikshandleiding van het display voor informatie over het maken van begeleidingslijnen.)
Slechte prestaties.	PDOP-waarde (Position Dilution of Precision) is hoger dan 2,5 met obstakels meer dan vijf graden boven elevatie.	Zorg ervoor dat de werktuigontvanger niet wordt geblokkeerd door obstructies of de cabine van de machine in alle richtingen.
	Real Time Kinematik (RKT)-signaal is zwak of daalt naar RTK verlengd differentieel (RTK-X).	Gebruik een basistation dat een signaal met direct zicht levert.
	PDOP-waarde boven 2,5 zonder obstructies.	Wacht tot de satellietontvangst verbetert. Als u instellingen aanpast, noteer dan de oorspronkelijke instellingen zodat u deze kunt herstellen wanneer PDOP tot onder 2,5 daalt.
	Na een bocht op een wendakker verslechteren de prestaties.	Zorg ervoor dat de toepassingsregelaar, het display en de ontvanger zijn voorzien van de nieuwste software. (Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud.)
	Waarde spoorvolgfout van machine is hoger dan spoorvolgfout van Actieve werktuigbegeleiding op werktuig.	Bepaal de oorzaak van de grote spoorvolgfout van de machine. (Raadpleeg de gebruikshandleiding van het display.)
Stuursysteem reageert niet, maar statusaflezing is OK.	SCV-drempel te laag ingesteld.	Voer SCV-drempelkalibratie uit.

Ontvanger



PC13798—UN—02JUN11

Waarschuwing nauwkeurigheid ontvanger

Waarschuwing nauwkeurigheid ontvanger

Sluit de ontvanger met het hoogste niveau van nauwkeurigheid aan op de primaire machine (voertuig) om betere prestaties te verkrijgen voor de volgende toepassing(en):

Symptoom

Waarschuwing nauwkeurigheid ontvanger wordt weergegeven.

Probleem

Correctiesignaal is hoger op werktuigontvanger.

Oplossing

Gedeeld signaal gebruikt automatisch het machinecorrectiesignaal. Installeer de ontvanger met het hogere correctiesignaal op de machine.

Waarschuwing voor nauwkeurigheid schakelt gedeeld signaal niet uit.

Gedeeld signaal kan niet worden gebruikt terwijl machine rijdt.

Softwareprobleem.

Zorg ervoor dat de toepassingsregelaar, het display en de ontvanger zijn voorzien van de nieuwste software.

(Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud.)

iGrade™-toepassing is actief.

Set type SCV1- of SCV3-regeling op werktuigbesturing en zorg ervoor dat geen van de type regelingen is ingesteld op iGrade™.

Symptoom	Probleem	Oplossing
	Beide ontvangers gebruiken Real Time Kinematic (RTK) en RTK is ingeschakeld.	Schakel RTK op werktuigontvanger uit. (Raadpleeg gebruikshandleiding StarFire™-ontvanger.)
	Waarden voor/achter van werktuigontvanger zijn niet ingesteld op nul.	Stel de waarden voor/achter voor het werktuig in op nul.

Ontvangers zijn niet gekoppeld met Gedeeld signaal.

Gedeeld signaal is gedeactiveerd op de pagina Setup werktuigbesturing.

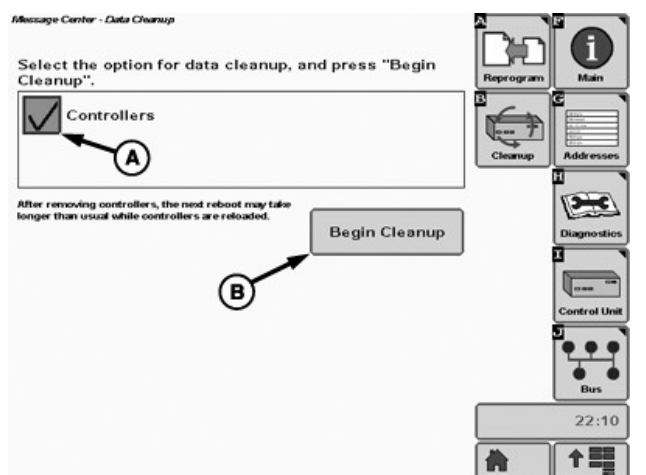
1. Selecteer de toets Menu.
2. Selecteer de toets Toepassingsregelaar.
3. Selecteer de softkey Toepassingsregelaar Hoofd.
4. Selecteer de toets Setup werktuigbesturing.
5. Selecteer Gedeeld signaal geactiveerd uit de vervolgkeuzelijst.

AL70325,000037B-18-15MAR16

Gegevens schonen

De gegevensschoningsfunctie verwijdert grafische bestanden van regelaar VI uit het display. Dit is nuttig wanneer de gebruikersinterface van het werktuig niet langer of niet correct wordt weergegeven. Door het schonen wordt de werktuigregelaar gedwongen om zijn gegevens opnieuw naar het display te sturen na een herstart.

Selecteer toets Menu > toets Berichtencentrum > softkey Schon.



Gegevens schonen

- A—Keuzevakje Regelaars
B—Toets Schon beginnen

Schakel het keuzevakje (A) voor de te verwijderen gegevens in en selecteer dan de toets Schon beginnen (B).

Na een herstart toont de regelaar een voortgangsbalk in het hoofdmenu tot de gebruikersinterface opnieuw is geladen.

RW00482,0000196-18-15MAR18

ISOBUS VT opschonen

Als u een Generatie 4-display gebruikt en de gebruikersinterface van het werktuig wordt niet of onjuist weergegeven, schoon dan de ISOBUS VT op. Met deze functie wordt de cache met objectpools van de ISOBUS-regeleenheid leeggemaakt. Door het legen van de cache wordt de werktuigregelaar gedwongen zijn gegevens opnieuw naar het display te sturen na een herstart.



Softkey ISOBUS VT

PC23372—UN—15NOV16

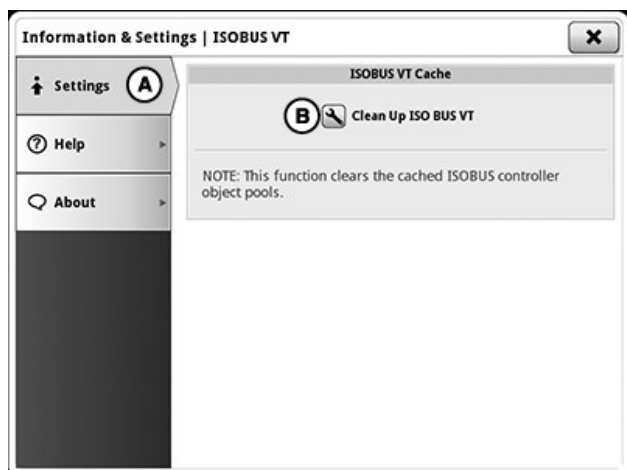
1. Selecteer de softkey ISOBUS VT.



Pictogram Instellingen

PC15305—UN—19MAR13

2. Selecteer het pictogram Instellingen.



PC23373—UN—15NOV16

A—Tab Instellingen

B—Toets ISOBUS VT opschonen

3. Selecteer tabblad Instellingen (A).
4. Selecteer de toets ISOBUS VT opschonen (B).

RW00482,0000074-18-13MAR18

Onderhoud

Machine

Raadpleeg de fabrikant van de stuurmodule van het werktuig voor de onderhoudsprocedures.

CF86321,0000349-18-23MAY11

Controlelijst vóór het seizoen

Als aanvulling op het doorlopen van een controlelijst voordat het seizoen begint kunt u de controlelijst vóór het seizoen gebruiken als een van de volgende zaken zich voordoen:

- Er wordt een andere trekker of werktuig in het systeem opgenomen.
- Er is een hydraulische systeemcomponent gerepareerd, vervangen of afgesteld.
- Er is een component van Ag Management Solutions (AMS) vervangen.

Controlelijst vóór het seizoen

- ☐ Verkrijg de meest recente gebruikershandleiding. (Raadpleeg voor meer informatie de John Deere Technical Information Bookstore.)
- ☐ Werk de software bij. Ga naar StellarSupport.com voor de nieuwste software.
 - ☐ Display
 - ☐ Ontvanger op machine
 - ☐ Ontvanger op werktuig(en)
 - ☐ Ontvanger van basisstation
 - ☐ Regelaar
- ☐ Activeer de toepassingen op het display.
- ☐ Controleer bedrading op slijtage en beschadiging in de buurt van knelpunten, hoeken, randen en kabelondersteuningsplaatsen. Repareer indien nodig.
- ☐ Controleer bedrading bij connectors op slijtage aan blootliggende draden. Repareer indien nodig.
- ☐ Controleer afdichtingen en vergrendelingsmechanismen van connectors. Repareer indien nodig.
- ☐ Controleer connectorpennen op slijtage, vuil en corrosie. Reinig en/of repareer indien nodig.
 - ☐ ISO-connector
 - ☐ Ontvangers
 - ☐ Display
- ☐ Controleer bevestigingsdelen. Haal waar nodig opnieuw aan.
 - ☐ Display
 - ☐ Ontvangers
 - ☐ Mast
- ☐ Stel de stroomsnelheden van de SCV's af.
- ☐ Stel de contragewichtklep af (indien van toepassing).

- ☐ Kalibreer de SCV-drempels.
- ☐ Kalibreer de terreincompensatiemodules (TCM's) van de machine en het werktuig.
- ☐ Inspecteer de hydraulische cilinder van het werktuig op lekkage.

(Raadpleeg de gebruikshandleiding van het werktuig voor uitgebreide controlelijsten.)

RW00482,00005B0-18-15MAR16

Dagelijkse controlelijst

- ☐ Pas de lijngevoeligheid spoorvolging en geaccumuleerde instellingen aan de perceelomstandigheden aan.
- ☐ Controleer bedrading op slijtage en beschadiging in de buurt van knelpunten, hoeken, randen en kabelondersteuningsplaatsen. Repareer indien nodig.
- ☐ Controleer bedrading bij connectors op slijtage aan blootliggende draden. Repareer indien nodig.
- ☐ Controleer bevestigingsdelen. Haal waar nodig opnieuw aan.
 - ☐ Display
 - ☐ Ontvangers
 - ☐ Mast
- ☐ Inspecteer het stuurmechanisme van het werktuig op slijtage.
- ☐ Inspecteer het verbindingsmechanisme van de werktuigterugkoppeling op slijtage.
- ☐ Inspecteer de hydraulische cilinder van het werktuig op lekkage.

(Raadpleeg de gebruikshandleiding van het werktuig voor uitgebreide controlelijsten.)

RW00482,0000307-18-12JUN14

Controlelijst na het seizoen

- ☐ Controleer bedrading op slijtage en beschadiging in de buurt van knelpunten, hoeken, randen en kabelondersteuningsplaatsen. Repareer indien nodig.
- ☐ Controleer bedrading bij connectors op slijtage aan blootliggende draden. Repareer indien nodig.
- ☐ Controleer afdichtingen en vergrendelingsmechanismen van connectors. Repareer indien nodig.
- ☐ Controleer connectorpennen op slijtage, vuil en corrosie. Reinig en/of repareer indien nodig.
 - ☐ ISO-connector
 - ☐ Ontvangers
 - ☐ Display

- ☐ Controleer bevestigingsdelen. Haal waar nodig opnieuw aan.
 - ☐ Display
 - ☐ Ontvangers
 - ☐ Mast
- ☐ Inspecteer het stuurmechanisme van het werktuig op slijtage.
- ☐ Inspecteer het verbindingsmechanisme van de werktuigterugkoppeling op slijtage.
- ☐ Inspecteer de hydraulische cilinder van het werktuig op lekkage.

(Raadpleeg de gebruikshandleiding van het werktuig voor uitgebreide controlelijsten.)

RW00482,0000308-18-02JUN14

John Deere servicedocumentatie beschikbaar

Technische informatie

Technische informatie is verkrijgbaar bij John Deere. Publicaties zijn beschikbaar in geprinte vorm of op CD-ROM.

Bestellingen kunnen op de volgende manieren worden uitgevoerd:

- John Deere Technical Information Store: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- Bel 1-800-522-7448
- Neem contact op met uw John Deere-dealer

Beschikbare informatie omvat:



TS189—UN—17JAN89

ONDERDELENCATALOGUS met onderhoudsdelen die beschikbaar zijn voor uw machine met opengewerkte tekeningen ter ondersteuning van de identificatie van de juiste onderdelen. Ook nuttig bij uit elkaar nemen en in elkaar zetten.



TS191—UN—02DEC88

GEBRUIKSHANDLEIDINGEN verschaffen informatie over veiligheid, bediening, instandhouding en onderhoudsinformatie.



TS224—UN—17JAN89

TECHNISCHE HANDLEIDINGEN bevatten onderhoudsinformatie voor uw machine. Ze bevatten specificaties, afbeeldingen van de procedures voor in elkaar zetten en uit elkaar nemen, stroomschema's van hydraulische olie en bedradingsschema's. Sommige producten hebben aparte handleidingen voor reparatie en diagnose-informatie. Sommige componenten, zoals motoren, zijn beschikbaar in een aparte technische handleiding voor componenten.



TS1663—UN—10OCT97

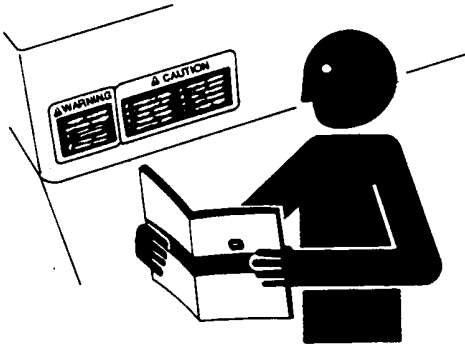
LESPROGRAMMA inclusief vijf uitgebreide series boeken met gedetailleerde basisinformatie onafhankelijk van de fabrikant:

- De serie Agricultural Primer behandelt technologie voor landbouw en veehouderij.
- De serie Farm Business Management behandelt een breder gebied en biedt praktische oplossingen op het gebied van marketing, financiering, uitrusting en functionele standaardisatie.
- Algemene onderhoudshandleidingen beschrijven reparatie en onderhoud van velduitrusting.
- Algemene gebruikshandleidingen voor de machinewerking behandelen machinecapaciteiten en instellingen, verbetering van de prestaties en efficiënt werken op het veld.
- Algemene handleidingen over compacte uitrusting bieden instructies voor service en onderhoud van de uitrusting tot 40 PTO-pk.

DX,SERVLIT-18-07DEC16

Met John Deere Service komt het werk af

John Deere helpt u graag



TS201—UN—15APR13

KLANTTEVREDENHEID is belangrijk voor John Deere.

Onze dealers willen graag snel en efficiënt voor u klaarstaan:

- Onderhoud van en onderdelen voor uw uitrusting.
- Geschoolde onderhoudstechnici en de vereiste diagnose- en reparatietoestellen voor uw uitrusting.

KLANTTEVREDENHEID EN HET OPLOSSEN VAN PROBLEMEN

Uw John Deere dealer ondersteunt u graag bij het oplossen van uw problemen.

1. Raadpleeg uw dealer, met de volgende informatie paraat:

- Machinemodel en productidentificatienummer
- Datum van aankoop
- Soort probleem

2. Bespreek het probleem met de onderhoudsmanager van de dealer.

3. Als het probleem niet kan worden opgelost, het probleem met de dealermanager bespreken en om ondersteuning vragen.

4. Bij een blijvend of voor uw dealer onoplosbaar probleem uw dealer vragen om John Deere te raadplegen. Of raadpleeg Ag Customer Assistance Center op 1-866-99DEERE (866-993-3373), of schrijf een e-mail naar www.deere.com/en_US/ag/contactus/.

DX,IBC,2-18-02APR02

Index

A		EPROM (Erasable Programmable Read Only Memory)	
Actieve werktuigbegeleiding		vervangen	30-3
Basisbediening	70A-1	Externe klep	
Bewaking	40-1	Afstelling hydraulische stroom	60-11
Compatibiliteit machine	30-3	Compatibiliteit machine	30-3
Componenten	70A-1	F	
Componenten, plaats	70A-1	Functionele vereisten	30-1
Deactiveren	70A-6	G	
EPROM (Erasable Programmable Read Only		Gegevens schonen	80-16
Memory) vervangen	30-3	GPS-ontvanger	40-1
Functionele vereisten	30-1	H	
Kalibratie Werktuigbesturing	60-7	Hydraulisch systeem	
Machine-onderhoud	100-1	SCV-regelingen	
Probleemoplossing		Automodus	60-8
Machine	80-7	Configureren	60-8
Statuscodes	80-4	Hydraulische regeling instellen	
Systeem	80-4	Externe klep	60-11
Regelsysteem	40-1	SCV-regeling	60-10
Software en instellingen	30-1	I	
StarFire™-ontvangers	40-1	iGrade™	
Toewijzingen SCV-regeling	60-2	Actieve werktuigbegeleiding gebruiken met	
Werking	30-1	iGrade™	30-3
Actieve werktuigbegeleiding activeren	30-2	Instellingen resetten	
Actieve werktuigbegeleiding uitschakelen	70A-6	Toepassingsregelaar 1100	80-2
Actieve werktuigbegeleidingssysteem loskoppelen	75A-1	Instellingen Toepassingsregelaar 1100 resetten	80-2
Afstellen		ISOBUS VT opschonen	80-16
Dubbele contragewichtklep	60-12	K	
Afstellingen in het veld	70A-6	Kalibratie Actieve werktuigbegeleiding	60-7
Afstemming in het veld	70A-6	Kalibratie stuurinrichting	60-7
B		Kalibreren	
Bediening van componenten	70A-1	Terreincompensatiemodule (TCM)	60-4
Bedieningsvereisten	30-1	L	
Bewaking	40-1	Laterale offset werktuigontvanger	60-2
C		M	
CommandCenter™	40-2	Machine-onderhoud	100-1
SCV-regelingen		N	
Automodus	60-8	Naar toepassingsregelaar navigeren met Generatie 4-	
Configureren	60-8	display	30-2
Compatibiliteit machine	30-3	O	
Componenten, plaats	70A-1	Offset voor/achter	
Controlelijst		Ontvanger op werktuig	60-3
Dagelijks	100-1	Onderhoud	
Na het seizoen	100-1	Machine	100-1
Vóór het seizoen	100-1	E	
D		Elektronisch display, correct gebruiken	05-3
Display	40-2	O	
Dubbele contragewichtklep		E	
Afstellen	60-12	O	
E		O	

Ontvanger op werktuig	
Offset voor/achter	60-3
Ontvangers	
StarFire™	40-1
Oplossen van systeemstoringen	80-4, 80-5
Optimaliseren	
Terreincompensatiemodule (TCM)	60-4
Optimaliseren	
Prestaties van AutoTrac™	70B-1

P

Positie stuurhoeksensor (alleen werktuigbesturing) ...	60-6
Prestaties van AutoTrac™	70B-1
Probleemoplossing	
Ingangs-/uitgangsspanningen	80-5
Machineconfiguratie	80-7
Statuscodes Actieve werktuigbegeleiding	80-4
Systeemstatus	80-4
Probleemoplossing met statuscodes	80-4, 80-5

R

Regelaar	
Bijwerken	30-3
Regelaar bijwerken	30-3
Regelmodus Werktuigverschuiving	70A-3
Regelsysteem	40-1
Wielhoeksensoren	40-3
Route hydraulische stroom (alleen werktuigbesturing)	
.....	60-6

S

Satellietinformatie	80-1
SCV afstellen	
GreenStar™ 3 CommandCenter™	60-9
TouchSet™-display	60-9
SCV-regelingen toewijzen	60-2
Signaalwoorden begrijpen	05-1
Softkey-legenda	
GreenStar™ — Softkey Begeleiding	35-1
StarFire™-ontvanger — Softkey Diagnose	35-2
StarFire™-ontvanger — Softkey RTK	35-1
StarFire™-ontvanger — Softkey Satelliet	35-2
StarFire™-ontvanger — Softkey StarFire™	35-1
Toepassingsregelaar 1100 — Softkey Hoofd	35-1
Toepassingsregelaar 1100 — Softkey Setup	35-1
Software en instellingen	30-1
StarFire™ hoogte	60-1
StarFire™ instellen	60-1
StarFire™ voor/achter	60-1
StarFire™-ontvanger	
Gedeeld signaal	40-1
StarFire™-ontvangers	40-1

T

Terreincompensatiemodule (TCM)	
Machine positioneren en kalibreren	60-5
Optimaliseren	60-4
Terreincompensatiemodule (TCM)	
Kalibratie	60-4
Toepassingsregelaar 1100	
Instellingen resetten	80-2
Toewijzingen SCV-regeling	60-2

V

Veiligheid	
Veilig onderhoud, praktijk	05-2
Veiligheid, opstaptredes en handgrepen	
Opstaptreden en handgrepen juist gebruiken	05-2
Veiligheid, vloeistoffen onder hoge druk vermijden	
Vloeistoffen onder hoge druk vermijden	05-4
Vereiste voor activering	70A-2
Verhelpen van machinestoringen	80-7
Volgmodus Werktuigbesturing	70A-2

W

Wereldwijde lijnverschuivingen	70A-4
Wereldwijde lijnverschuivingen werktuigbesturing	70A-4
Werking	30-1
Wielhoeksensoren	40-3