

John Deere Active Implement Guidance (serienr PCXL01A eller B)



JOHN DEERE

INSTRUKTIONSBOK

John Deere Active Implement
Guidance (serienr PCXL01A eller B)

OMPFP19031 UTGÅVA B4 (SWEDISH)

John Deere Ag Management Solutions
PRINTED IN U.S.A.



Introduktion

Förord

TACK för köpet av en John Deere-produkt.

LÄS IGENOM DENNA INSTRUKTIONSBOK noggrant för att lära dig hantera och underhålla produkten på rätt sätt. Felaktig användning kan leda till personskador eller materiella skador. Denna handbok samt varningsdekalerna finns även tillgängliga på andra språk. (kontakta John Deere-återförsäljaren för beställning.)

DENNA INSTRUKTIONSBOK bör anses som en permanent del av systemet och ska medfölja produkten om den säljs.

ALLA VÄRDEN i denna instruktionsbok är angivna antingen enligt det metrisk systemet eller i tum. Använd endast korrekta reservdelar och skruvförband. Använd metriska verktyg för metriska skruvförband och tumverktyg för tumskruvförband.

Beteckningarna HÖGER och VÄNSTER gäller i maskinens eller redskapets korriktning vid körning framåt.

NOTERA MASKINENS SERIENUMMER (P.I.N.) i instruktionsboken. Det kompletta numret behövs för att kunna spåra produkten vid eventuell stöld. Likaså behöver återförsäljaren dessa nummer vid reservdelsbeställning. Notera även identifieringsnumren på annan säker plats avskilt från maskinen eller produkten.

GARANTIN ingår som en del av John Deeres serviceprogram för kunder som använder och sköter utrustningen enligt beskrivningen i den här handboken. Garantin förklaras på garantisedeln eller -utlåtandet som du får av din återförsäljare.

Det garanteras att John Deere understödjer sina produkter om fel uppträder under garantiperioden. Under vissa omständigheter utför John Deere också förbättringar på platsen, ofta utan kostnad till kunden även om garantitiden har utgått. Om utrustningen missbrukas eller modifieras för att ändra dess prestation utöver de ursprungliga fabriksspecifikationerna, blir garantin ogiltig och arbeten på anläggningen kan förnekas.

Om du inte är den första ägaren till produkten bör du kontakta din lokala John Deere-återförsäljare och meddela maskinens serienummer. John Deere kan då enklare informera dig om eventuella problem eller produktförbättringar.

John Deere teknisk information bokhandel

Produktens funktion kanske inte är helt representerad i detta dokument på grund av ändringar i produkten som har inträffat efter tryckningen. Läs den senaste instruktionsboken före användningen. Kontakta återförsäljaren eller gå till techpubs.deere.com för att erhålla ett exemplar.

CZ76372,000071F-67-08OCT19

Serienummer: _____

JS56696,0000C4C-67-03FEB17

Innehåll

	Sida		Sida
Säkerhet		Utvändig ventil	40-4
Uppmärksamma säkerhetsföreskrifterna	05-1	Höjdbrytare för Aktiv redskapsstyrning	40-5
Förstå varningsord	05-1		
Följ säkerhetsföreskrifterna	05-1	Konfiguration	
Säkert underhåll	05-2	Inställning av maskin och redskap	60-1
Korrekt användning av steg och räckan	05-2	Anslut redskapet	60-1
Hantera elektroniska komponenter och		Konfigurera redskapets StarFire™-	
fästen med försiktighet	05-2	mottagare	60-1
Korrekta användning av elektronisk monitor	05-3	Tilldela tippputtag (SCV)	60-2
Säker användning av redskapets		Redskapsmottagarens förskjutning i sidled	60-2
automatsystem	05-3	Redskapsmottagarens förskjutning framåt/	
Undvik högtrycksvätskor	05-4	bakåt	60-3
		Optimera terrängkompenseringsmodulen	
Information om regler och efterlevnad		(TCM)	60-4
Identifiera datumkod	20-1	Kalibrera terrängkompenseringsmodulen	
Eurasiska ekonomiska unionen – EAC	20-1	(TCM)	60-4
EU-konformitetsförklaring	20-3	Kontrollera det hydrauliska flödets dragning	
		och hjulvinkelgivarens läge (endast	
Systemöversikt		redskapsstyrning)	60-6
Funktionsbeskrivning	30-1	Kalibrera redskapsstyrningen (endast	
Krav för Aktiv redskapsstyrning	30-1	redskapsstyrning)	60-7
Navigera till tillämpningens styrenhet med		Justera tippputtaget (SCV)	60-8
Generation 4-monitor	30-1	Inställning av hydraulstyrning – tippputtag	
Aktivera den aktiva redskapsstyrningen	30-2	(SCV)	60-9
Maskinens kompatibilitet	30-3	Ställa in hydraulstyrning – utvändig ventil	60-11
Byt det programmerbara läsminnet		Justera den dubbla balansventilen	60-12
(EPROM)	30-3		
Använda aktiv redskapsstyrning med		Använda aktiv redskapsstyrning	
iGrade™	30-3	Det aktiva redskapsstyrningssystemets	
		grundfunktion	70A-1
Teckenförklaring för tangenter		Aktiv redskapsstyrning drift	70A-2
Tillämpningens styrenhet 1100 –		Välja läge för inkoppling	70A-2
inställningstangent	35-1	Välj extra styrningsfunktioner	70A-2
Tillämpningens styrenhet 1100 –		Koppla in aktiv redskapsstyrning	70A-4
Huvudtangent	35-1	Justera inställning av känslighet	70A-5
GreenStar™ – styrningstangent	35-1	Avaktivera aktiv redskapsstyrning	70A-6
StarFire™-mottagare – StarFire™-			
funktionstangent	35-1	Optimera aktiv redskapsstyrning	
StarFire™-mottagare – RTK-		Optimera maskinens AutoTrac™-prestanda	70B-1
funktionstangent	35-1	Optimera aktiv redskapsstyrning	70B-2
StarFire™-mottagare –			
satellitfunktionstangent	35-2	Losskoppling av aktiv redskapsstyrning	
StarFire™-mottagare –		Losskoppling av det aktiva	
felsökningsfunktionstangent	35-2	redskapsstyrningssystemet	75A-1
Översikt över komponenter		Tredjepartsmontering	
Övervakning och styrsystem	40-1	Lågtryckssidans drivrutin	75B-1
StarFire™-mottagare	40-1		
Monitor	40-2	Felsökning	
Hjulvinkelsensor	40-3	Satellitinformation	80-1
Application Controller	40-3	Återställa UCC2 Application Controller	80-1
Balansventil	40-4		

Fortsättning på nästa sida

Originalinstruktionsbok. All information, alla illustrationer och specifikationer i denna handbok baserar på den senast tillgängliga informationen vid tiden för publiceringen. Rätten att när som helst och utan tillkännagivelse göra förändringar förbehålles.

Sida

Återställa inställningarna för tillämpningens styrenhet 1100	80-2
Systemstatus	80-4
In-/utspänning (I/O)	80-5
Programmering av maskinen	80-7
Utvändig ventil	80-10
Redskapsprestanda	80-12
Mottagare	80-14
Rensning av data	80-15
Rensa ISOBUS VT	80-16

Underhåll

Maskin	100-1
Checklista före säsongen	100-1
Daglig checklista	100-1
Checklista efter säsongen	100-1

Tillgänglig litteratur för John Deere Service

Teknisk information	SERVLIT-1
---------------------------	-----------

John Deere Service hjälper dig i arbetet

John Deere står till din tjänst	IBC-1
---------------------------------------	-------

Säkerhet

Uppmärksamma säkerhetsföreskrifterna



T81389—UN—28JUN13

Detta är en säkerhetsvarningssymbol. När du ser den här symbolen på din maskin, var uppmärksam på risken för personskador.

Undvik olyckor genom att alltid följa de rekommenderade säkerhetsföreskrifterna.

DX,ALERT-67-03OCT22

Förstå varningsord



TS187—67—30SEP88

FARA; Varningsordet FARA uppmärksammar på en farlig situation som, om den inte undviks, kan orsaka dödliga eller mycket allvarliga personskador.

VARNING; Varningsordet VARNING uppmärksammar på en farlig situation som, om den inte undviks, skulle kunna orsaka dödliga eller mycket allvarliga personskador.

FÖRSIKTIGHET; Varningsordet FÖRSIKTIGHET uppmärksammar på en farlig situation som, om den inte undviks, skulle kunna orsaka mindre allvarliga eller måttliga personskador. AKTA kan också användas till att varna för osäkra arbetsmetoder associerade med händelser som skulle kunna orsaka personskador.

Ett varningsord – FARA, VARNING eller AKTA – används tillsammans med varningssymbolen. FARA betecknar de allvarligaste riskerna. Skyltarna FARA eller VARNING sitter i närheten av särskilda faror. Allmänna försiktighetsåtgärder anges på AKTA-

skyltarna. AKTA används också till att uppmärksamma säkerhetsföreskrifterna i denna handbok.

DX,SIGNAL-67-05OCT16

Följ säkerhetsföreskrifterna



TS201—UN—15APR13

Var noga med att läsa alla säkerhetstexter i instruktionsboken och på maskinens varningsskyltar. Håll varningsskyltarna i gott skick. Ersätt omgående skyltar som saknas eller är skadade. Se till att nya komponenter och reservdelar har aktuella varningsskyltar. Utbytesskyltar kan erhållas från en John Deere återförsäljare.

Det kan finnas ytterligare säkerhetsföreskrifter som inte finns med i denna instruktionsbok för de delar och komponenter som inte är tillverkade av John Deere.

Lär dig att använda maskinen och reglagen på rätt sätt. Låt inte någon använda maskinen utan instruktioner.

Håll maskinen i gott skick. Otilbörlig modifiering av maskinen kan leda till nedsatt funktion och/eller säkerhet, och påverka maskinens livslängd.

Kontakta din återförsäljare av John Deere om du inte förstår någon del av denna instruktionsbok och behöver hjälp.

DX,READ-67-01AUG22

Säkert underhåll



TS218—UN—23AUG88

Sätt dig in i serviceförfarandet innan arbetet påbörjas. Håll området rent och torrt.

Smörj eller utför aldrig någon service eller justering på maskinen medan den är igång. Håll händer, fötter och kläder borta från motordrivna delar. Koppla loss alla drev och aktivera reglagen för att avlasta trycket. Sänk ner alla redskap till marken. Stäng av motorn. Ta ur nyckeln. Låt maskinen svalna.

Delar som måste vara upphöjda under servicearbete skall stöttas på ett säkert sätt.

Se över komponenterna regelbundet och se till att de är riktigt monterade. Reparera skador omedelbart. Ersätt slitna och skadade delar. Avlägsna ev. fett, olja eller skräp.

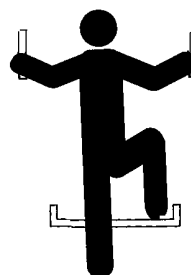
Vid service på självgående utrustning måste batteriets jordkabel (-) kopplas loss före arbete på elsystemet eller vid svetsningsarbeten.

Vid service på bogserade redskap måste kabelhärvan kopplas loss från traktorn före arbeten på elsystemet eller vid svetsningsarbeten.

Fall vid rengöring eller arbete på hög höjd kan orsaka allvarliga skador. Använd en stege eller en plattform för att bättre nå varje position. Använd stabila och säkra fotsteg och handtag.

DX,SERV-67-28FEB17

Korrekt användning av steg och räcken



T133468—UN—15APR13

Minska risken för att ramla genom att vara vänd mot maskinen när du kliver på och av. Se till att ha kontakt vid 3 punkter på steg och räcken.

Var extra försiktig när steg och räcken är täckta med lera, snö eller fukt eftersom detta ökar risken för att halka. Håll stegen rena från fett eller olja. Hoppa aldrig när du lämnar maskinen. Kliv aldrig på eller av en maskin som är i rörelse.

DX,WW,MOUNT-67-12OCT11

Hantera elektroniska komponenter och fästen med försiktighet



TS249—UN—23AUG88

Allvarliga skador kan uppstå vid fall under monteringen eller avlägsnandet av elektroniska komponenter som är monterade på utrustningen. Använd en stege eller en plattform för att lätt komma åt monteringsplatsen. Använd stabila och säkra fästen för händer och fötter. Montera eller avlägsna aldrig komponenter i våta eller isiga väderförhållanden.

Använd en godkänd stege vid montering eller underhållsarbete av en RTK-basstation som befinner sig på ett torn eller annan hög placering.

Vid montering eller underhållsarbete av en GPS-mast som används på ett redskap, använd korrekt lyftutrustning och bär lämplig skyddsutrustning. Masten är mycket tung och kan vara svår att hantera. Det krävs två personer för arbetet om monteringsplatserna inte kan nås från marken eller från en serviceplattform.

DX,WW,RECEIVER-67-24AUG10

Korrekt användning av elektronisk monitor

Elektroniska monitorer är sekundära enheter som har tagits fram för att hjälpa operatören vid arbeten på fältet. De både ökar komforten och ger underhållning.

Displayerna har en rad olika funktioner, används i många olika typer av maskinsystem och kan användas med andra sekundära enheter som t.ex. handhållna elektroniska enheter.

En sekundär enhet är en enhet vars primära användning inte är att hantera maskinen. Föraren är alltid ansvarig för säker användning och manövrering av maskinen.

Så här förhindrar du skador när du använder maskinen:

- Placera monitorn enligt monteringsanvisningarna. Se till att enheten sitter ordentligt och inte skymmer förarens vy eller på något annat sätt är i vägen för maskinens manöverreglage.
- Låt dig inte distraheras av monitorn. Var på alerten. Var uppmärksam på maskinen och omgivningen.
- Ändra inte inställningar och använd inga funktioner som kräver en längre tids användning av tangenterna medan maskinen rör sig. Stanna maskinen på en säker plats och ställ den i parkeringsläge innan du påbörjar sådana arbeten.
- Volymen får aldrig vara så pass hög att du inte hör trafiken och utryckningsfordon utanför fordonet.

För att främja säker användning är vissa funktioner på monitorn inaktiverade såvida inte maskinens rörelse är begränsad och/eller har ställts i parkeringsläge. Om denna säkerhetsanvisning inte följs kan du bryta mot gällande lagstiftning och risk för sakskador, svåra personskador eller livshotande skador föreligger.

Använd endast monitorns tillgängliga funktioner i förhållanden där de kan användas på ett säkert sätt och i enlighet med anvisningarna som medföljer. Kör alltid på ett säkert sätt och se till att alltid följa både nationell och lokal trafiklagstiftning när du använder en sekundär enhet.

DX,ELEC,DISPLAY-67-13JAN15

Säker användning av redskapets automatsystem



PC13793—UN—25MAY11

Redskapets automatsystem får inte användas på allmän väg. Stäng alltid av (inaktivera) redskapets automatsystem före körning på allmän väg. Försök inte sätta igång (aktivera) ett automatsystem under körning på allmän väg.

Automatsystem är avsedda som hjälp till en mer effektiv funktion under fältarbeten. Föraren är alltid ansvarig för maskinens bana.

Redskapets automatsystem inkluderar alla tillämpningar som gör redskapets rörelser automatiska. Detta inkluderar men är inte begränsat till iGrade™ och Aktiv redskapsstyrning.

Undvik personskador genom att:

- kontrollera att maskinen, redskapet och automatsystemen är rätt inställda;
- vara på alerten och vara uppmärksam på omgivningen;
- ta över kontrollen över maskinen, när så behövs, för att undvika faror på fältet, åskådare, annan utrustning eller andra hinder;
- upphöra med verksamheten om det är svårt att köra maskinen eller att se människor eller hinder framför maskinen p.g.a. dålig sikt.

CF86321,0000366-67-19DEC13

Undvik högtrycksvätskor



X9811—UN—23AUG88

Inspektera hydraulslangar regelbundet – minst en gång om året – för läckage, kinkning, skär, sprickor, slitage, blåsor, korrosion, exponerade trådflätningar eller andra tecken på skada.

Byt ut omedelbart slitna slangenheter mot utbytesdelar godkända av John Deere.

Utsprutande vätska under tryck kan tränga igenom huden och orsaka allvarliga skador.

Lätta på systemets tryck innan hydraulleddningar eller andra ledningar kopplas loss. Dra åt alla anslutningar innan systemet åter sätts under tryck.

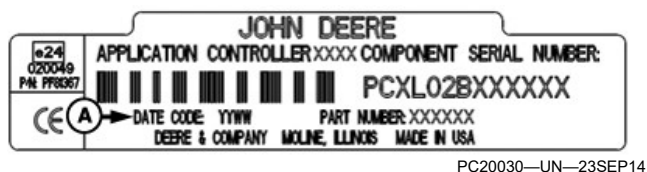
Använd en bit kartong för att söka efter läckage. Skydda händer och kropp mot högtrycksvätskor.

Uppsök omedelbart läkare om en olycka inträffat. Allvarliga infektioner kan uppstå om vätskan inte avlägsnas inom några timmar. Läkare som inte är förtrogna med denna slags skada bör vända sig till en kunnig medicinsk expert. Sådan information kan erhållas på engelska från Deere & Company Medical Department i Moline, Illinois, USA. Ring 1-800-822-8262 eller +1 309-748-5636.

DX,FLUID-67-12OCT11

Information om regler och efterlevnad

Identifiera datumkod



Exempel på produktetikett

DATE CODE YY WW

(B) (C)

PC17574—UN—16AUG13

Exempel på datumkod

Fastställ tillverkningsåret med hjälp av datumkoden (A) på produktetiketten. "YY" (B) anger de två sista siffrorna i tillverkningsåret och "WW" (C) anger tillverkningsårets veckonummer.

OBS: Tillverkningens veckonummer ligger mellan 01–53.

Datumkod		
YY	De två sista siffrorna i tillverkningsåret	Exempel: 11 = 2011 12 = 2012 13 = 2013
WW	Tillverkningsårets veckonummer	Exempel: 01, 02, 03...53

RW00482,00003F4-67-23SEP14

- A—Datumkod (tillverkningsdatum)
B—De två sista siffrorna i tillverkningsåret
C—Tillverkningsårets veckonummer

Eurasiska ekonomiska unionen – EAC

Eurasian Economic Union - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Universal CAN Application Controller
Model: John Deere Application Controller
Made in USA

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliy Stolbi micro district, vladeny "Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.

EAC

PC24107—UN—13APR17

Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза (ЕАЭС)

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

Универсальный CAN контроллер приложений
модель: John Deere Application Controller
Сделано в США.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС): Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес: 142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение "Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



PC24108—UN—20APR17
RW00482.00000FA-67-20APR17

EU-konformitetsförklaring

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Undertecknad försäkrar härmed att:

Produkt: Tillämpningens styrenhet

Modell: XL01, XL02

uppfyller alla relevanta bestämmelser och väsentliga krav i följande direktiv:

DIREKTIV	NUMMER	CERTIFIERINGSMETOD
EMC-direktiv (elektromagnetisk kompatibilitet)	2014/30/EU	Bilaga II i direktivet

Produkten överensstämmer med följande standarder och/eller andra normgivande dokument:

ISO 14982: 1998

Namn och adress till den person inom EU som har behörighet att sammanställa ett tekniskt konstruktionsunderlag:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center (Zentralfunktionen)
John Deere Strasse 70
Mannheim, Tyskland D-68163

Denna försäkran om överensstämmelse utfärdas under tillverkarens egna ansvar.

Plats för försäkran: Urbandale, Iowa, USA

Datum för försäkran: 27 april 2016

Namn: Aaron Senneff

Titel: Manager – Software Development



DXCE01—UN—28APR09
RW00482,00000F9-67-13MAR18

Systemöversikt

Funktionsbeskrivning

Den aktiva redskapsstyrningen låter ett redskap och en maskin styras var för sig på ett gemensamt spår. Den aktiva redskapsstyrningen synkroniseras med AutoTrac™ för att styra redskapet på samma genererade bana som maskinen. Den aktiva redskapsstyrningen använder tillämpningens styrenhet 1100 för att beräkna redskapets läge för en AB-linje. Redskapets styrningsläge använder särskild redskapsdesign för positionsberäkningen. Tillämpningens styrenhet 1100 begär att redskapets hydrauliska styrmekanism ska aktiveras med en hydraulisk styrenhet tills redskapet har nått ett önskat läge.

Redskapsläge alternativ för styrläge

Det finns styrsystem från tredje part beroende på redskapets typ, märke och modell. Det finns två kontrollägen för redskapsläge i aktiv redskapsstyrning. Välj det läge som passar redskapskonstruktionen och lägesmekanismen bäst.

- **Redskapsspak** är ett styrläge för redskap med hydrauliska lyfter eller redskap med en styrrörelse parallell med maskinens bakre axel. Tillämpningens styrenhet 1100 använder endast redskapets GPS-data för beräkningar och kommandon. Det använder inte och kräver inte återkopplingsdata från sensorer.
- **Redskapsstyrning** är ett styrläge som använder mottagarens GPS-data och återkopplingsdata från en potentiometer för redskapsstyrmekanismen eller en Hall-givare. Utifrån redskapsprestanda kan föraren justera vägledning och styrkänslighet via displayen. Tillämpningens styrenhet 1100 använder GPS och återkoppling från redskapet för beräkningar och kommandon. Potentiometern eller Hall-effektgivaren måste kalibreras vid installationen.

Hydrauliska styralternativ

- **Styrning av tippputtag (SCV)** används när maskinen är utrustad med elektroniskt styrda tippputtag. Tillämpningens styrenhet 1100 skickar signalspänning till maskinens hydrauliska styrenhet för att styra tippputtagets hydraulflöde till redskapets styrmekanism tills redskapet når önskat läge. Tippputtagströsklar måste kalibreras via displayen vid installation och när hydraulsystemet ändras. På grund av normala variationer i tippputtagen har maskinen egna, unika tröskelvärden för SCV-signalspänning. Hydraulsystem som inte reglerar returhydraulflödet kräver en balansventil för att bibehålla ett systemreturtryck för konsekvent prestanda.
- **Extern ventilstyrning** används när elektroniskt styrda tippputtag inte används. Tillämpningens styrenhet 1100 skickar signalspänning till en extern ventil som styr hydraulflödet till redskapets styrmekanism tills redskapet når önskat läge.

Hydraultillförseln och returohjan leds via den externa ventilen som inte kräver en balansventil.

RW00482,00002F3-67-22SEP14

Krav för Aktiv redskapsstyrning

Maskinvara:

- GreenStar™ 2 Display, GreenStar™ 3-monitor, GreenStar™ 3 CommandCenter™, John Deere 4640 universalmonitor eller 4600 CommandCenter™
- StarFire™-mottagare med RTK installerad på maskinen
- StarFire™-mottagare installerad på redskapet
- Tillämpningens styrenhet 1100

OBS: Hjulvinkelgivaren krävs endast för redskapets styrningskontrolläge. Den krävs inte för redskapsändringstillämpningar.

- Redskapsmonterad hjulvinkelgivare
- Redskapets hydrauliska styrningsmekanism
- Olika kabelsatser som hör ihop med strömförsörjning, samordning av styrenheter, givarkommunikation och styrning

Programvara:

- AutoTrac™-aktivering på monitorn (krävs inte för att styra systemet manuellt)

OBS: Aktiverad aktiv redskapsstyrning visas på aktiveringssidan för tillämpningens styrenhet.

- Aktivering av aktiv redskapsstyrning på tillämpningens styrenhet 1100
- Inställningen av AutoTrac™ och aktiv redskapsstyrning slutförd (en ofullständig inställning av AutoTrac™ förhindrar bruk av styrningen)
- StarFire™-mottagarens programvara uppdaterad till den senaste versionen
- Monitorprogramvaran uppdaterad till den senaste versionen

RW00482,000025A-67-14MAR18

Navigera till tillämpningens styrenhet med Generation 4-monitorn

OBS: Vrid AV tändningen och vänta tills monitorn är helt avstängd innan du kopplar in eller bort ISOBUS-redskapen.

Den här instruktionsboken innehåller anvisningar om

GreenStar är ett varumärke som tillhör Deere & Company
CommandCenter är ett varumärke som tillhör Deere & Company
StarFire är ett varumärke som tillhör Deere & Company

AutoTrac är ett varumärke som tillhör Deere & Company

hur man använder GreenStar™ 3 2630-monitorn. Om du använder en Generation 4-monitor ska du använda samma anvisningar efter att ha navigerat till tillämpningens styrenhet 1100.



Knappen Meny

PC17269—UN—15JUL13

1. Tryck på Meny-knappen.



Fliken Tillämpningar

PC21496—UN—05OCT15

2. Välj fliken Tillämpningar.



ISOBUS VT-program

PC16682—UN—18MAR13

3. Välj ISOBUS VT-programmet.



ISOBUS VT-menyknapp

PC15293—UN—18MAR13

4. Tryck på ISOBUS VT-menyknappen.



PC22167—UN—23FEB16

Anslutna ISOBUS-redskap

A—Knappen Tillämpningens styrenhet 1100
B—OK-knapp

5. Tryck på knappen Tillämpningens styrenhet 1100 (A).
6. Tryck på OK-knappen (B).

RW00482,00005AD-67-22MAR18

Aktivera den aktiva redskapsstyrningen

En aktiveringskod med 26 tecken krävs för tillämpningens styrenhet 1100 vid körning av aktiv redskapsstyrning. Kontakta John Deere-återförsäljaren och uppge serienumret för tillämpningens styrenhet 1100.



Knappen Meny

PC8663—UN—29APR15

1. Tryck på Meny-knappen.



PC14926—UN—27APR12

Knappen Tillämpningens styrenhet 1100

2. Tryck på knappen Tillämpningens styrenhet.



Inställningstangent

PC12961—UN—13APR15

innebära att endast EPROM behöver bytas eller att hela hydraulstyrheten måste bytas.

Vänd dig till din John Deere-återförsäljare för mer information om EPROM-krav och kompatibilitet.

RW00482,00003A8-67-11AUG14

3. Tryck på inställningstangenten.



Knappen Aktiveringsingång

PC17966—UN—07NOV13

4. Tryck på knappen Aktiveringsingång.



Rutan Aktiveringsingång

PC17967—UN—07NOV13

5. Välj rutan Aktiveringsingång och ange aktiveringskoden.



Knappen Acceptera

PC22267—UN—14MAR16

6. Tryck på knappen Acceptera.
7. Stäng av maskinen, vänta tills monitorn stängts av och starta maskinen igen.

RW00482,00000F6-67-14MAR18

Maskinens kompatibilitet

Styrningsdelen av Aktiv redskapsstyrning är förenlig med maskiner, som har Inbyggd AutoTrac™-, AutoTrac™ Universal eller AutoTrac™-styrenhet monterade.

Satsen med den Aktiva redskapsstyrningens utvändiga ventil lägger hydraulstyrning till maskiner, som inte kommer med fabriksmonterad hydraulstyrning.

(Mer information finns under Extern ventil i komponentavsnittet.)

RW00482,0000350-67-09JUL14

Byt det programmerbara läsminnet (EPROM).

EPROM finns i traktorns hydrauliska styrenhet. Det kommer att bli nödvändigt att byta ut EPROM på en del tidiga traktormodeller i 8000- och 9000-serien. Det kan

iGrade är ett varumärke som tillhör Deere & Company

Teckenförklaring för tangenter

Tillämpningens styrenhet 1100 – inställningstangent



Inställningstangent

PC21157—UN—11MAY15

- Styrningsval – Välj styrningstyp för SCV-uttag 1 eller SCV-uttag 3.
- Inställning av SCV-tröskel – Ange tröskelvärde för ut- och indragning samt ventilprov av eller på.
- Inställning av seriell port – ställ in kommunikation med seriell port.
- I/O-spänning – Visa in-/utspänningsvärden (I/O).
- Aktivering – Ange specifika aktiveringar av tillämpningens styrenhet 1100.

RW00482,00004F0-67-29JUL15

Tillämpningens styrenhet 1100 – Huvudtangent



Huvudtangent

PC21156—UN—11MAY15

- Huvudstyrning – Visa information och välj driftfunktioner för vald styrningstyp (SCV 1 eller SCV 3).
- Inställning av styrning – Ställ in och ange avsedda ingångar för vald styrningstyp (SCV 1 eller SCV 3).
- Versionsinformation – Visa specifik information om tillämpningens styrenhet eller välj att ha CAN-bussdiagnostiken på eller av.

RW00482,00004F3-67-29JUL15

GreenStar™ – styrningstangent



Styrningstangent

PC21148—UN—11MAY15

- Fliken Visa – Visa karta, välj spårnamn, ändra

styrningskänslighet, visa AutoTrac™-cirkeldiagram eller aktivera/inaktivera AutoTrac™-styrning.

- Fliken Styrningsinställning – Ställ in spårningsläge, allmänna styrningsinställningar, spårinställningar, avancerade AutoTrac™-inställningar och ljusrampsinställningar.
- Fliken Byta spår, inställningar – Ställ in spårbyte och aktivera/inaktivera byte.

RW00482,00004F4-67-29JUL15

StarFire™-mottagare – StarFire™-funktionstangent



StarFire™-funktionstangent

PC21154—UN—11MAY15

- Fliken Info – Visa allmän information om StarFire™ och satellitbaserat positionsbestämningssystem (GPS).
- Fliken Inställning – Ställ in StarFire™-monteringsriktning, framåt/bakåt, höjd, optimerad skuggning, SF2-retur, timmar på efter avstängning och kalibrera terrängkompenseringsmodulen (TCM).
- Fliken Aktiveringar – Ange aktiveringskoder för StarFire™-mottagaren.
- Fliken Seriell port – Ställ in eller ändra inställningar för seriell port.

RW00482,00004F5-67-04MAY16

StarFire™-mottagare – RTK-funktionstangent



RTK-funktionstangent

PC21155—UN—11MAY15

Välj RTK-funktionstangenten för att ställa in realtidskinematikradio (RTK).

RW00482,00004F9-67-04MAY16

AutoTrac är ett varumärke som tillhör Deere & Company
StarFire är ett varumärke som tillhör Deere & Company

StarFire™-mottagare – satellitfunktionstangent



PC21153—UN—11MAY15

Funktionstangent för satellitinformation

- Fliken Sky Plot Tab – Visa information om Sky Plot och satellitspårning.
- Fliken Diagram – Visa information om satellitspårning i diagramform.

RW00482,00004F6-67-04MAY16

StarFire™-mottagare – felsökningsfunktionstangent



PC21158—UN—11MAY15

Funktionsknappen Diagnostik

- Fliken Avläsningar – Visa information om StarFire™ och realtidskinematik (RTK).
- Fliken Dataloggar – Visa information om StarFire™, differentialläge och satellit.
- Fliken Radio – Visa radiomeddelanden.

RW00482,00004F7-67-04MAY16

Översikt över komponenter

Övervakning och styrsystem

Eftersom övervakningen och styrsystemet utgör en del av maskinen, visas användningen, som har med övervakning och elektroniska styrenheter att göra, i sina resp. sektioner i instruktionsboken.

Övervakningsdelen av systemet: erhåller signaler från sensorerna för hjulens vinkel tillsammans med tillhörande GPS-information för redskapet och visar aktiviteten på monitorn i hytten. Den aktiva visningen upplyser föraren om aktiviteter, innan de kan ses från förarsätet.

Styrningsdelen av systemet: används till att styra redskapet längs önskad styrningslinje. Styrsystemet justerar redskapets styrcylinder oavbrutet för att bibehålla ett urspåringsfel på noll. En kontinuerlig systemjustering kompenserar för utvändiga störningar i systemet, som normalt skulle leda till att redskapet vandrar från önskad bana.

DK01672,00000CA-67-02JUN11

StarFire™-mottagare



PC23442—UN—02DEC16

StarFire™ 6000-mottagare

Aktiv redskapsstyrning kräver StarFire™ 3000-, StarFire™ 6000- eller StarFire™ iTC-mottagare på maskinen och redskapet. Använd mottagare av samma modell för bästa funktion.

- Båda mottagarna måste ha en RTK-signalnivå om de inte använder en delad signal.
- Installera redskapsmottagaren lägre än 4,0 m (13.1 ft) ovanför marken.
- Redskapets mottagare måste vara ansluten till maskinens redskaps-CAN-buss via ett ISO-anslutningsdon.

StarFire™-mottagare – delad signal

OBS: Mottagarna på maskinen och redskapet måste vara av samma modell för att en delad signal ska kunna användas. StarFire™ iTC-mottagare har inte kapacitet för delad signal.

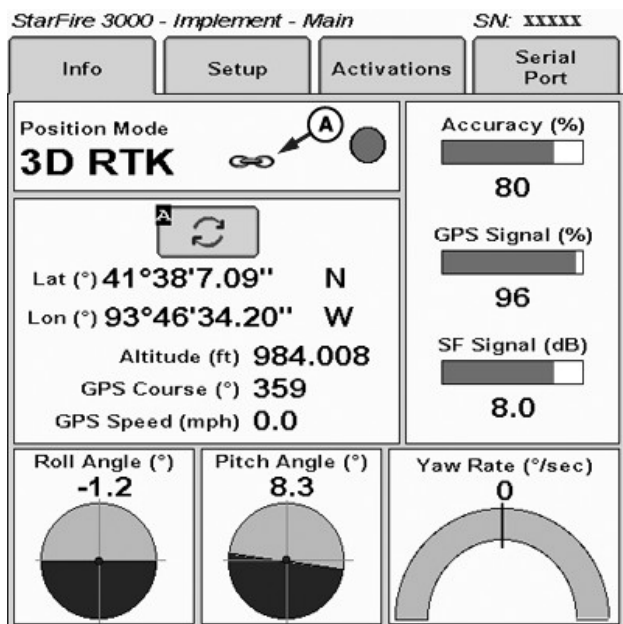
Den delade signalen tar hjälp av maskinkorrektionssignalen för att dela signalen med redskapets mottagare. Mottagaren med den högsta korrektionssignalen måste monteras på maskinen för att det ska gå att dela signaler.

Delad signal länkar till och fungerar automatiskt med aktiv redskapsstyrning när följande förhållanden föreligger:

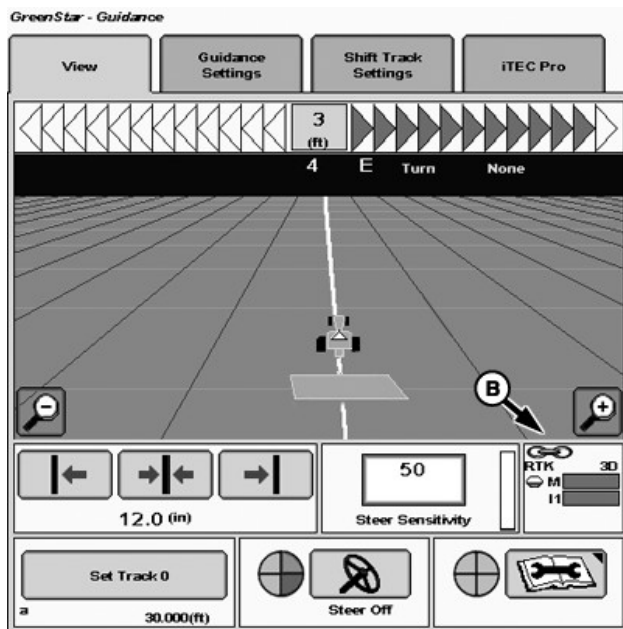
- Maskinen rör sig.
- GreenStar™ 3 2630-monitor, John Deere 4640-universalmonitor eller 4600 CommandCenter™ används.
- StarFire™ 3000- eller StarFire™ 6000-mottagare är installerade på maskinen och redskapet.
- SF2, SF3 eller RTK är aktiverat på maskinens mottagare.
- SF1, SF2, SF3 eller RTK är aktiverat på redskapets mottagare.
- Funktionen för redskapsstyrning eller redskapsflyttning är vald.
- Framåt-/bakåtvärdet för redskapsmottagaren är inställt på noll.
- Den senaste programvaran är installerad i monitorn, mottagarna och tillämpningens styrenhet.
- Styrningstyp SCV1 eller SCV3 är inte inställd på iGrade™.

StarFire är ett varumärke som tillhör Deere & Company

GreenStar är ett varumärke som tillhör Deere & Company
CommandCenter är ett varumärke som tillhör Deere & Company
iGrade är ett varumärke som tillhör Deere & Company



PC13797—UN—02JUN11



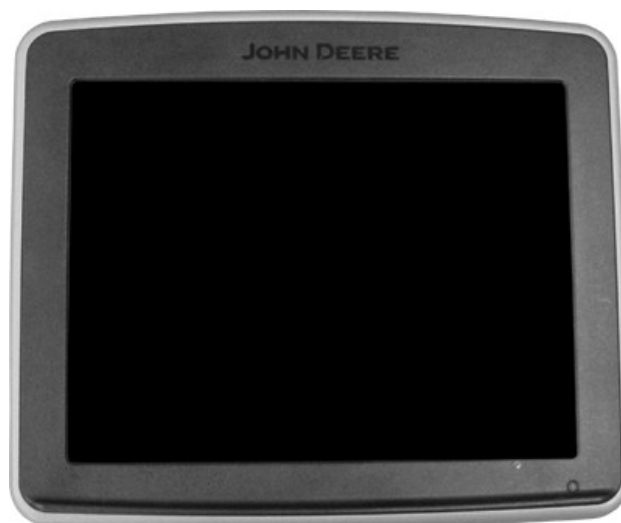
PC17672—UN—16SEP13

A—Länkad – redskapsmottagarens huvudsida
B—Länkad – monitorns styrningssida

Bekräfta att mottagarna är länkade genom att kontrollera redskapsmottagarens huvudsida (A) eller monitorns styrningssida (B). Länksymbolen visas om mottagarna delar signal.

RW00482,0000258-67-22MAR18

Monitor



PC13407—UN—20APR11

GreenStar™ 3 2630-monitor



PC24742—UN—28SEP17

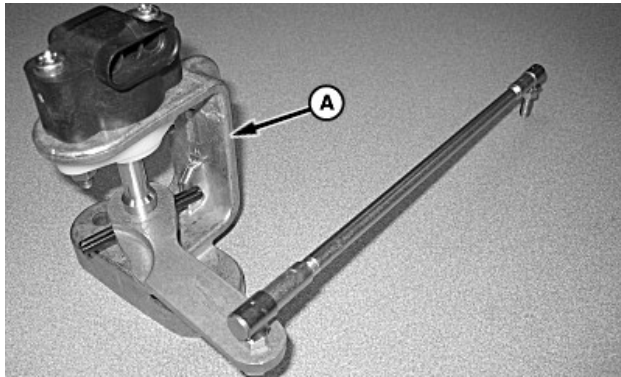
John Deere 4640-universalmonitor

Monitorn är ett användargränssnitt som föraren kan använda för att

- konfigurera och kalibrera systemkomponenter.
- övervaka systemprestandan
- utföra systemjusteringar
- programmera programvara
- visa diagnostester.

RW00482,000022F-67-07FEB18

Hjulvinkelsensor



PC12344—UN—19OCT09



PC12189—UN—14OCT09



PC13565—UN—03MAY11

Hall-effektsensor

- A—Potentiometer
B—Hall-effektsensor

För redskapsstyrssystem används en hjulvinkelgivare för redskapsåterkoppling. En potentiometer (A) eller en halleffektgivare (B) används so hjulvinkelgivare.

Allteftersom styrcilindern skjuts ut eller dras in, ändras signalen från potentiometern för att motsvara läget för

redskapets styrningsmekanism. Den här signalen är en återkoppling för styrningssystemet och styrkänsligheten, och används för att styra styrningsmekanismen.

OBS: I en del styrningsanordningar för redskap finns en inbyggd hjulvinkelgivare.

Hjulvinkelsensorn måste vara en 0–5 V analog sensor.

Montera och kalibrera hjulvinkelsensorn så att dess rörelseområde är inriktat och symmetriskt. Om sensorn inte är rätt monterad, blir dess prestation dålig. Kontrollera att det hydrauliska och mekaniska styrningslänksystemet är rätt justerat enligt tillverkarens specifikationer.

(Se styrningssystemets instruktionsbok för ett specifikt styrningssystem.)

Installationskrav

För bästa prestanda ska hjulvinkelgivaren installeras för att få största möjliga spänningsområde. Mitten ska vara inriktad och ha samma avstånd till vänster och höger.

RW00482,0000351-67-22SEP14

Application Controller



PC20218—UN—07NOV14

UCC2 Application Controller med kabelhärva

UCC2 Application Controller tar emot information om guidningsspår från monitorn och maskinens mottagare. Informationen om guidningsspår jämförs med positionen för redskapets mottagare för att beräkna redskapets laterala avvikelse. UCC2 Application Controller skickar nödvändiga kommandon till antingen en utvändig ventil eller maskinens hydrauliska styrenhet för att manövrera redskapets styrmekanism för att spåra guidningsspåret. Om redskapet använder redskapsstyrningens styrläge används även hjulvinkelsensorns data för att spåra guidningsspåret.

RW00482,0000337-67-12JAN15

Balansventil



Balansventil

PC19769—UN—02JUL14

Balansventilen skickar tillbaka hydraulvätska när det förekommer tryck på ventilens hydraultillförselsida. Balansventilen arbetar tillsammans med hydraulsystemets flödesinställning. När systemets hydraulflöde ändras kräver balansventilen justering.

En balansventil krävs när maskinens hydraulsystem inte reglerar returflödet. En balansventil krävs inte när en extern ventil används.

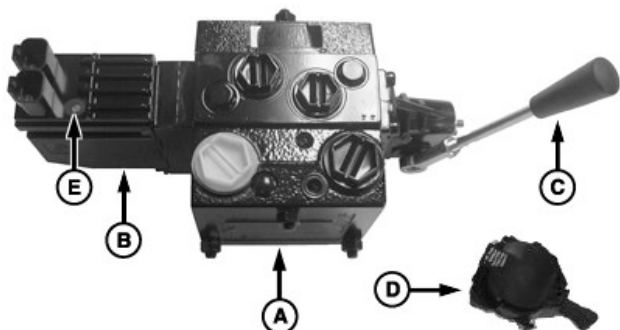
För optimal och konsekvens prestanda ska balansventilen installeras och justeras korrekt.

Följande maskinmodeller använder CAN-baserade tippputtag (SCV) som kräver en balansventil och måste justeras för optimal prestanda:

- Hjultraktorer i 8030-serien (serienr 40001–).
- Bandtraktorer i 8030-serien (serienr 905001–).
- Hjultraktorer i 9030-serien (serienr 013000–).
- Bandtraktorer i 9030-serien (serienr 911000–).
- alla traktorer i serie 7R, 8R, 8RT, 9R och 9RT.

RW00482,0000338-67-11SEP14

Utvändig ventil



PC19688—UN—11JUN14

- A—Hydraulventilblock
- B—Elektronisk ventilkropp
- C—Styrspak för extern ventil
- D—Fjärrmonterad elektronisk hydrauluttagsstyrspak
- E—LED-indikator

En extern ventil krävs för att UCC2 Application Controller ska kunna styra maskinens hydraulik. Den externa ventilen från John Deere har ett utförande och funktioner som varierar beroende på om det är ett öppet eller slutet hydraulsystem. Använd extern ventil i följande fall:

- Om UCC2 Application Controller inte har förmåga att styra maskinens hydraulik. Detta är vanligtvis fallet på äldre maskinmodeller eller maskiner som inte är tillverkade av John Deere men som är försedda med ett guidningssystem från John Deere och en ISO-anslutning.
- För att bevara maskinens hydrauluttagsanslutningar. Den utvändiga ventilen kan anslutas till ett öppet hydrauluttag på maskinen eller använda redskapsuttaget som en källa för hydraulkraft från maskinen.

Externa ventilkomponenter från John Deere

Hydraulventilblocket (A) leder hydraulflödet till hydraulcylindrarna i syfte att placera redskapet.

Den elektroniska ventilkroppen (B) tar emot kommandon från Application Controller och kommunicerar dem till hydraulventilblocket.

⚠ VARNING: Undvik allvarliga personskador genom att hålla ett fritt område runt utrustningen.

Om den externa ventilstyrspaken (C) flyttas kan redskapet röra sig.

Den externa ventilstyrspaken styr hydraulventilblocket manuellt.

Den fjärrmonterade elektroniska hydrauluttagsstyrspaken (D) styr hydraulventilblocket från förarplatsen manuellt.

LED-indikatorn (E) anger systemstatus för den elektriska ventilkroppen.

- Grön—Ventilen erhåller kommandon från styrenheten.
- Orange—Ventilen är strömförsörjd. Inga kommandon tas emot från styrenheten.
- Röd—Anger ett problem.

(Se felsökningsavsnittet.)

RW00482,0000339-67-11JUN19

Höjdbrytare för Aktiv redskapsstyrning

John Deere-delar kan konfigureras för ett stort antal redskapsutformningar.

Kontakta din John Deere-återförsäljare om din tillämpning kräver en höjdbrytare.

Du hittar mer information i John Deere-handboken.

AE77568,0000124-67-18FEB16

Konfiguration

Inställning av maskin och redskap

1. Anslut redskapet.
2. Konfigurera StarFire™ mottagaren på redskapet.
3. Tilldela tippputtagets (SCV) kontrolltyp.
4. Ställ in redskapsmottagarens förskjutning i sidled.
5. Ställ in terrängkompenseringsmodulen (TCM) för maskinens och redskapets mottagare.
6. Kontrollera det hydrauliska flödets dragning och hjulvinkelgivarens läge (endast redskapsstyrning).
7. Kalibrera redskapsgivaren (endast redskapsstyrning).
8. Justera tippputtag.
9. Justera balansventilen (om tillämpligt).
10. Ställ in hydraulstyrningen för antingen:
 - Hydrauluttag
 - Utvändig ventil

RW00482,000033C-67-28JAN15

2. Anslut redskapsmottagarens kabelsats till ISO-anslutningsdonet med 9 stift (A).
3. Anslut redskapets konstantströmkablage till maskinens konstantströmanslutning.
4. Om redskapet är utrustat med strålkastare ska belysningskablagen anslutas till belysningskontakten (B).
5. Anslut alla andra redskapsanslutningar som har att göra med att ansluta utrustning till traktorn.

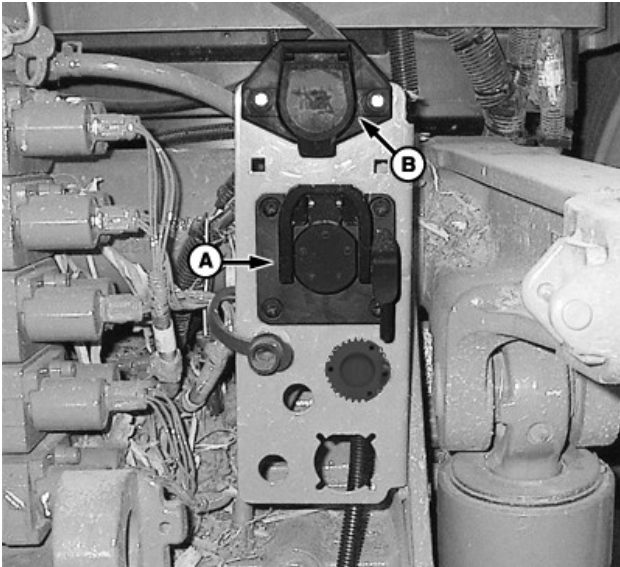
OBS: Hydraulslangens dragning är av avgörande vikt för korrekt drift. Den utvändiga ventilen har ett instansat P för tryckslanganslutningen, T för retur- eller tankslanganslutningen och LS för lastavkänningslanganslutningen.

6. Om en utvändig ventil används ska du ansluta tryckslangen och retur- eller tankslangen från den utvändiga ventilen till maskinen. Om du använder redskapsuttaget för att mata den utvändiga ventilen och anslut den lastavkännande slangen.

(Se maskinens instruktionsbok för ytterligare information om att ansluta redskap och redskapshydraulik till maskinen.)

AL70325,0000378-67-18FEB16

Anslut redskapet



PC21197—UN—27MAY15

Traktorns baksida visas

A—ISO-anslutningsdon med 9 stift
B—Belysningskontakt

1. Stäng av maskinen, ansätt parkeringsbromsen och ta ur nyckeln.

OBS: Anslut inte redskapet när maskinen är påslagen. Anslutning med påslagen maskin orsakar fel som innebär att Aktiv redskapsstyrning inte kan användas.

StarFire är ett varumärke som tillhör Deere & Company

Konfigurera redskapets StarFire™-mottagare



Knappen Meny

PC8663—UN—29APR15

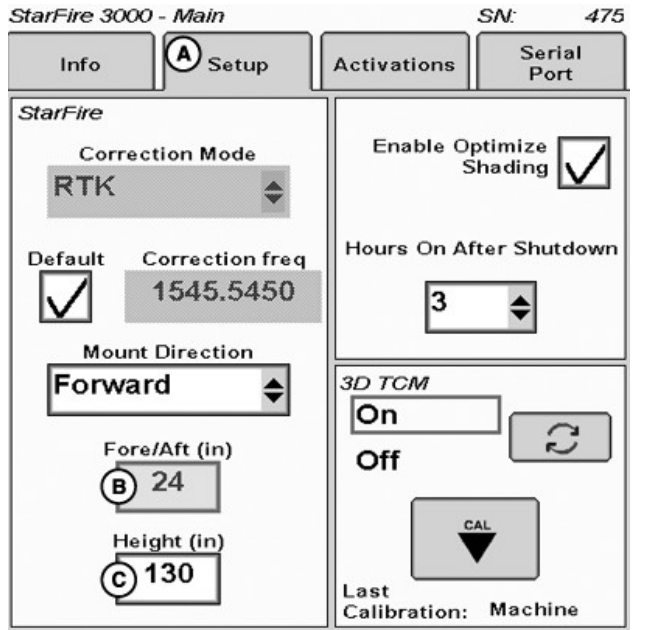
1. Tryck på Meny-knappen.



PC20634—UN—19DEC14

Knapp för redskapets StarFire™-mottagare

2. Välj knappen för redskapets StarFire™-mottagare.



PC20530—UN—10DEC14

- A—Fliken Inställningar
B—Inmatningsruta för framåt/bakåt-värde
C—Inmatningsruta för höjd

- Välj fliken Inställningar (A).
- Ange 0 för redskapsmottagarens framåt/bakåt-värde (B).
- Ange redskapsmottagarens höjd (C). Höjden mäts från marken till mitten av kupolen. Sänk ned redskapet så nära arbetsläget som möjligt vid höjdmätningen.

RW00482,000068B-67-14MAR18

Tilldela tippputtag (SCV)

VIKTIGT: Valet av SCV-styrning måste passa anslutningen vid kabelhärvan till redskapets återkopplingsgivare.

OBS: För att underlätta anvisningarna använder denna bruksanvisning SCV 3 för det aktiva redskapsstyrningssystemet. Föraren kan välja SCV 1 om han/hon så önskar.

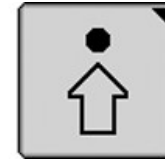
Tilldela typ av styrning till SCV 3:



PC14926—UN—27APR12

Knappen Tillämpningens styrenhet 1100

- Tryck på knappen Tillämpningens styrenhet 1100.



Inställningstangent

PC12961—UN—13APR15

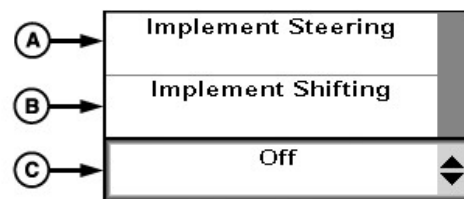
- Tryck på inställningstangenten.



Knappen Val av styrning

PC17972—UN—07NOV13

- Tryck på knappen Val av styrning.



PC19788—UN—07JUL14

- A—Redskapsstyrning
B—Flyttning av redskap
C—Listruta för SCV 3, typ av styrning

- Välj Redskapsstyrning (A) eller Flyttning av redskap (B) från listrutan (C).
- Slå maskinens ström av och på.

RW00482,0000392-67-07MAR18

Redskapsmottagarens förskjutning i sidled

En förskjutning i sidled som tar mottagarens läge med i beräkningen ska anges om redskapsmottagaren inte kan monteras på mitten av redskapet.

OBS: Redskapets GPS-förskjutning är mycket viktig för systemets prestanda. Om så behövs, använd endast en förskjutning (i sidled eller framåt/bakåt). För bästa prestanda, montera redskapsmottagaren så nära som möjligt för att ha noll förskjutning.



Knappen Tillämpningens styrenhet 1100

PC14926—UN—27APR12

- Tryck på knappen Tillämpningens styrenhet 1100.



PC13072—UN—16NOV10

Tangenten Tillämpningens huvudstyrenhet

- Tryck på tangenten Tillämpningens huvudstyrenhet.



PC17968—UN—07NOV13

Knappen Inställning av redskapsstyrning



PC17980—UN—07NOV13

Knappen Inställning av redskapsflyttning

- Tryck på knappen Inställning av redskapsstyrning eller Inställning av redskapsflyttning.



PC17969—UN—07NOV13

Knappen Redskapets GPS-förskjutning

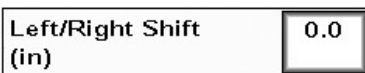
- Tryck på knappen Redskapets GPS-förskjutning.



PC17970—UN—07NOV13

Listrutan för Läget flyttat

- Välj Läget flyttat åt vänster eller höger i listrutan. Välj valfritt alternativ om redskapsmottagaren har centerats.



PC17971—UN—07NOV13

Inmatningsruta för flyttning åt vänster/höger

- Ange avståndet mellan mottagarens och redskapets mittlinje i inmatningsrutan för flyttning åt vänster/höger. Ange 0.0 om redskapsmottagaren har centerats.

RW00482,00006CA-67-05JUN18

Redskapsmottagarens förskjutning framåt/bakåt

En förskjutning framåt/bakåt som tar mottagarens läge med i beräkningen ska anges om redskapsmottagaren inte kan monteras direkt över redskapets markkontaktpunkt. En markkontaktpunkt kan till exempel vara sädesöppnarna på en planteringsmaskin.

OBS: Redskapets GPS-förskjutning är mycket viktig för systemets prestanda. Om så behövs, använd endast en förskjutning (i sidled eller framåt/bakåt). För bästa prestanda, montera redskapsmottagaren så nära som möjligt för att ha noll förskjutning.



PC14926—UN—27APR12

Knappen Tillämpningens styrenhet 1100

- Tryck på knappen Tillämpningens styrenhet 1100.



PC13072—UN—16NOV10

Tangenten Tillämpningens huvudstyrenhet

- Tryck på tangenten Tillämpningens huvudstyrenhet.



PC17968—UN—07NOV13

Knappen Inställning av redskapsstyrning



PC17980—UN—07NOV13

Knappen Inställning av redskapsflyttning

- Tryck på knappen Inställning av redskapsstyrning eller Inställning av redskapsflyttning.



PC17969—UN—07NOV13

Knappen Redskapets GPS-förskjutning

- Tryck på knappen Redskapets GPS-förskjutning.



PC21341—UN—09JUL15

Listruta för GPS-förskjutning

- Välj GPS-förskjutning framåt eller bakåt i den listruta som visas. Välj GPS-förskjutning framåt om redskapsmottagaren är monterad över eller framför markkontaktpunkten. Välj GBP-förskjutning bakåt om redskapsmottagaren är monterad bakom markkontaktpunkten.



PC21342—UN—09JUL15

Inmatningsruta för flyttning framåt/bakåt

6. Ange avståndet mellan mottagarens mitt och markkontaktpunkten i inmatningsrutan för flyttning framåt/bakåt. Mät längs redskapets mittlinje. Ange 0.0 om redskapsmottagaren har centererats.

RW00482.00006CB-67-05JUN18

Optimera terrängkompenseringsmodulen (TCM)

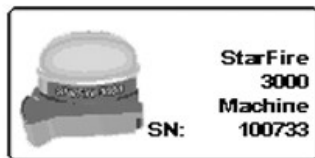
Optimera TCM-kalibreringen genom att låta tröghetsmätenheten (IMU) mäta rullningsvinkeln och girningsvärdet innan du utför TCM-kalibreringen.



Knappen Meny

PC8663—UN—29APR15

1. Tryck på menyknappen.



StarFire™-knapp

PC13006—UN—05NOV14

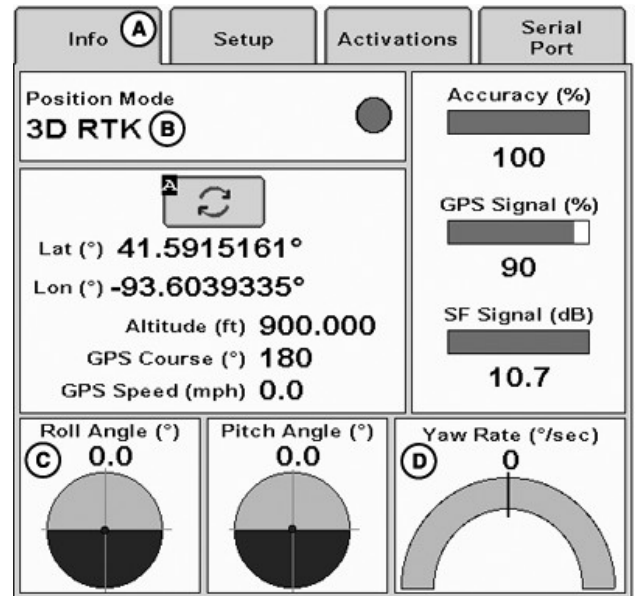
2. Tryck på StarFire™-knappen.



Funktionsknappen StarFire™

PC21154—UN—11MAY15

3. Tryck på funktionsknappen StarFire™.

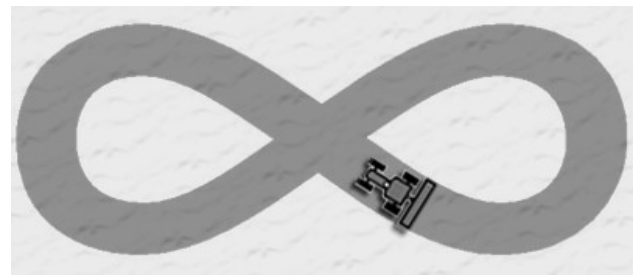


PC24061—UN—06APR17

- A—Fliken Info
- B—Positionsläge
- C—Rullningsvinkel
- D—Girningsvärde

4. Välj Info-fliken (A).

5. Kontrollera att 3D-positionsläget (B) har etablerat en SF1-signal eller bättre.



TCM-optimering, körmönster

PC21419—UN—30JUL15

6. Kör maskinen i mönstret för TCM-optimering två gånger så att IMU kan initieras.
7. Genomför TCM-kalibreringen.

(Mer information finns i Kalibrera terrängkompenseringsmodulen [TCM].)

RW00482.0000525-67-14SEP17

Kalibrera terrängkompenseringsmodulen (TCM)

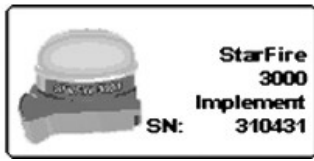


Knappen Meny

PC20197—UN—05NOV14

StarFire är ett varumärke som tillhör Deere & Company

1. Tryck på Meny-knappen.



PC20634—UN—19DEC14

StarFire™-knapp

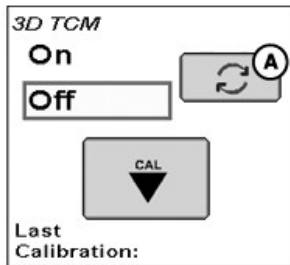
2. Tryck på StarFire™-knappen.



PC20199—UN—05NOV14

Fliken Inställningar

3. Välj fliken Inställningar.



PC19992—UN—04SEP14

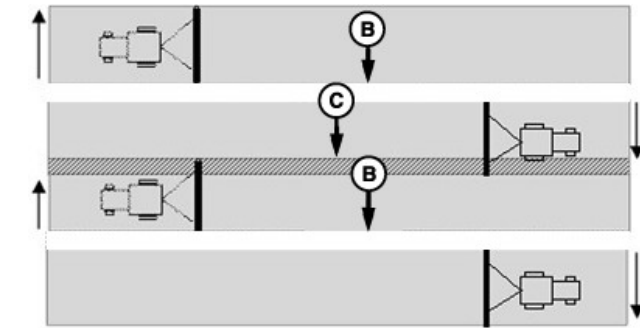
A—TCM-växlingsknapp

Använd TCM-växlingsknappen (A) för att slå på och av TCM. När TCM är avstängt korrigeras inte StarFire™ GPS-meddelanden för maskinens dynamik eller sluttningar i sidled. TCM aktiveras automatiskt när systemet slås på.

OBS: TCM måste vara på för att AutoTrac™ ska aktiveras.

Kalibrera TCM så att mottagaren kan avgöra en rullnings- och stigningsvinkel på noll grader.

Innan kalibreringen utförs måste du se till att maskinen och redskapet är i fullgott arbetsskick och redo för fältarbete. Maskinen måste ha ballast och däckerna måste ha rätt tryck. Sänk ned redskapet så nära arbetsläget som möjligt när kalibreringen utförs.



PC19993—UN—03SEP14

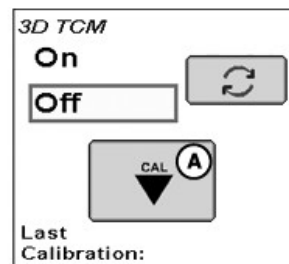
B—Överhoppning
C—Överlappning

Kalibrera TCM varje gång mottagaren tas bort från maskinen och sätts tillbaka igen eller om vinkeln mellan TCM och maskin ändras. En förändrad vinkel mellan TCM och maskinen kan skapa en förskjutning och se ut som en konsekvent överhoppning (B) eller överlappning (C) vid bana-till-bana-drift. Möjliga orsaker till denna förskjutning kan vara att StarFire™-monteringsfästet sitter aningen snett, att maskinens hytt är aningen sned eller att däcktrycket är olika på de båda sidorna.

Ta bort förskjutningen genom att placera maskinen i önskat läge och kalibrera om TCM. Kör sedan längs en bana, vänd och kör tillbaka i samma bana i motsatt riktning. Om maskinen inte följer samma bana ska du mäta förskjutningen och ange det i redskapsförskjutningen.

Placera maskinen rätt och kalibrera TCM-modulen

1. Ställ maskinen på en hård, plan yta och se till att den står helt stilla (hytten får inte gunga).
2. Märk ut däckens eller larvbandens placering i marken så att du vet axelns position.



PC19994—UN—04SEP14

A—Kalibreringsknapp

3. Tryck på kalibreringsknappen (A).

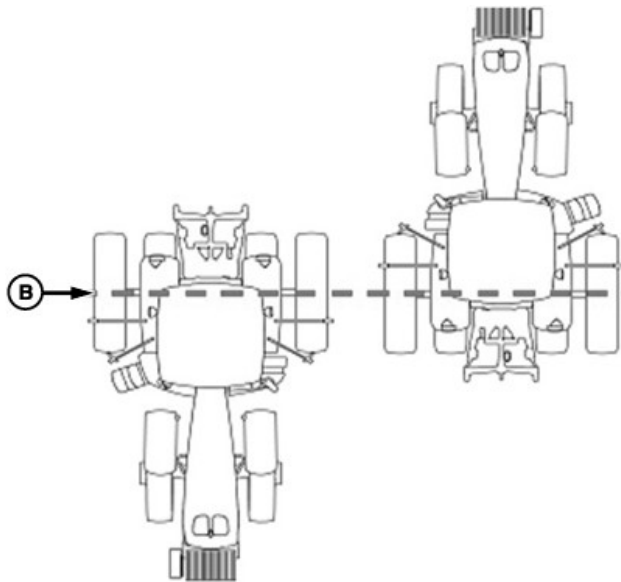


PC22267—UN—14MAR16

Knappen Acceptera

4. Tryck på knappen Acceptera. Kalibreringens statusfält visas och försvinner sedan när kalibreringen är klar.

- Vänd maskinen 180° så att den vetter i motsatt riktning. Se till att däcken står på rätt plats för fast eller fjädrande framaxel och att maskinen står helt stilla (hytten får inte gunga).

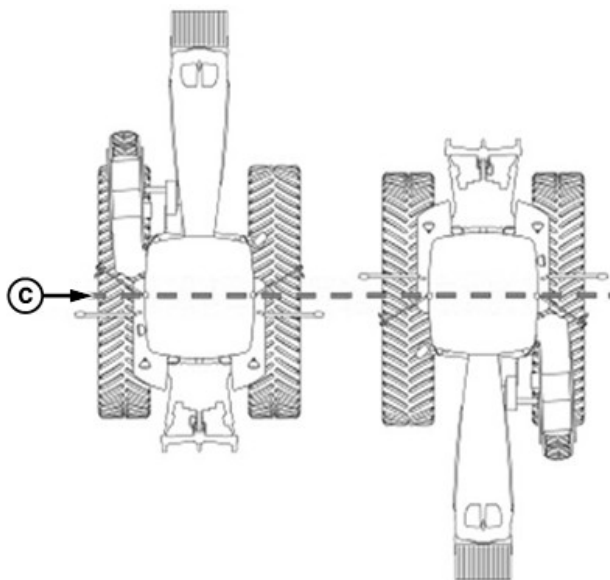


PC19995—UN—03SEP14

Maskiner med fjädrande framaxel

B—Bakaxel

- På maskiner med fjädrande framaxel (MFWD [mekanisk framhjulsdraft], individuell länkfjädring [ILS™] eller trippellänkfjädring [TLS™]) ska hjulen placeras så att bakaxeln (B) är i samma position när tvåpunktskalibrering utförs.



PC19996—UN—03SEP14

Maskiner med hjul med fast axel eller larvbandsmaskiner

C—Maskinens vridpunkt

ILS är ett varumärke som tillhör Deere & Company
TLS är ett varumärke som tillhör Deere & Company

- På maskiner som har hjul med fast axel eller larvbandsmaskiner (bandtraktorer, sprutor i 47X0- och 49X0-serien eller hjultraktorer i 9000- och 9020-serien) ska hjulen eller larvbanden placeras så att maskinens vridpunkt (C) befinner sig på samma plats när den är vänd i endera riktningen.

- Tryck på knappen Acceptera. Kalibrerings statusfält visas och försvinner sedan när kalibreringen är klar.
- Tryck på knappen Acceptera för att återgå till fliken Inställning. Kalibrera om TCM om kalibreringen inte lyckas.

DK01672,000019E-67-22MAR18

Kontrollera det hydrauliska flödets dragning och hjulvinkelgivarens läge (endast redskapsstyrning)

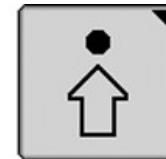
Aktiv redskapsstyrning kräver korrekt matning och returflöde för hydraulvätskan för korrekt drift.



PC14926—UN—27APR12

Knappen Tillämpningens styrenhet 1100

- Tryck på knappen Tillämpningens styrenhet 1100.



PC12961—UN—13APR15

Inställningstangent

- Tryck på inställningstangenten.



PC17989—UN—07NOV13

Knappen Inställning av SCV-tröskel

- Tryck på knappen Inställning av SCV-tröskel.

SCV Threshold Setup	
SCV 1 Threshold Setup	
A → Wheel Angle	-1937
B → Sensor Voltage	0.0
Extend Threshold	250
Retract Threshold	250
Valve Test Off	

PC19767—UN—25JUL14

A—Hjulvinkelgivarens lägesvärde

B—Givarspänning

4. Skjut ut eller dra in tippputtagets (SCV) reglerspak samtidigt som du övervakar hjulvinkelgivarens positionsvärde (A) och sensorns spänning (B).

- SCV, utskjutning: Hjulvinkeln och givarens spänning ökar (exempel: spänningen ökar från 2,5 till 5,0).
- SCV, indragning: Hjulvinkeln och givarens spänning minskar (exempel: spänningen minskar från 5,0 till 2,5).

Om utskjutning eller indragning av SCV leder till fel hjulvinkel eller givarspänningens riktningsvärde, byt hydraulledningarna.

5. Registrera givarspänningen med SCV i:

- Maximalt vänsterläge (SCV-indragning).
- Maximalt högerläge (SCV-utskjutning).
- Mittläge. Mittspänning = (maximalt vänsterläge spänning plus maximalt högerläge spänning) delat med 2.

Justera hjulvinkelgivarens läge om:

- Redskapet inte rör sig rakt vid det beräknade mittlägets spänningsvärde.
- Skillnaden mellan mittlägets spänning och maximalt vänsterläge spänning är lägre än 1 V.
- Skillnaden mellan mittlägets spänning och maximalt högerläge spänning är lägre än 1 V.

RW00482,000007C-67-08MAR18

Kalibrera redskapsstyrningen (endast redskapsstyrning)

⚠ WARNING: Redskapet rör sig under kalibreringen. Kontrollera att den omedelbara närheten är fri från personal och hinder under hela förfarandet. Läs och efterfölj "Säker användning av redskapets automatsystem" i sektionen "Säkerhet", innan kalibreringen utförs.

OBS: Kalibrering av redskapsstyrning behövs inte vid flyttning av redskap.

När tippputtagsstyrning (SCV) har tilldelats blir ytterligare sidor tillgängliga för inställning av aktiv redskapsstyrning.



PC14926—UN—27APR12

Knappen Tillämpningens styrenhet 1100

1. Tryck på knappen Tillämpningens styrenhet 1100.



PC13072—UN—16NOV10

Tangenten Tillämpningens huvudstyrenhet

2. Tryck på tangenten Tillämpningens huvudstyrenhet.



PC17975—UN—07NOV13

Knappen Inställning av redskapsstyrning

3. Tryck på knappen Inställning av redskapsstyrning.

OBS: Beroende på styrsystemet kan det vara nödvändigt att köra långsamt framåt under kalibreringen av givaren för hjulens vinkel.



PC17976—UN—07NOV13

Knappen Inställning av hjulens vinkel

4. Välj knappen Inställning av hjulens vinkel.



PC17977—UN—07NOV13

Knappen Inställning av max. högerläge

5. Aktivera tippputtag för att ställa in redskapsstyrningen i läget helt åt höger. Håll SCV-spaken och tryck på knappen Inställning av max. högerläge.



PC17978—UN—07NOV13

Knappen Inställning av max. vänsterläge

6. Aktivera tippputtag för att ställa in redskapsstyrningen i läget helt åt vänster. Håll SCV-

spaken och tryck på knappen Inställning av max. vänsterläge.

OBS: Mittläget är ytterst viktigt för sökning av exakt linje och funktion. Maskinen och redskapet kan behöva flyttas framåt innan läget ställs in.



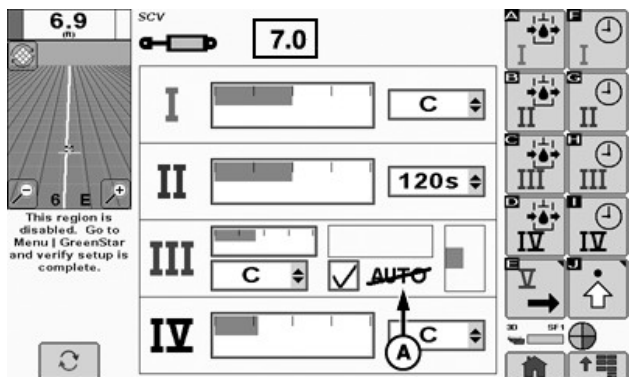
PC17979—UN—07NOV13

Knappen Inställning av mittläge

- Aktivera tippputtaget för att centrera redskapets styrmekanism. Kontrollera att styrmekanismen får redskapet att följa maskinens bakaxel vinkelrätt. Välj knappen Inställning av mittläge. Ett korrekt mittläge ska resultera i ett urspårningsfel på noll.

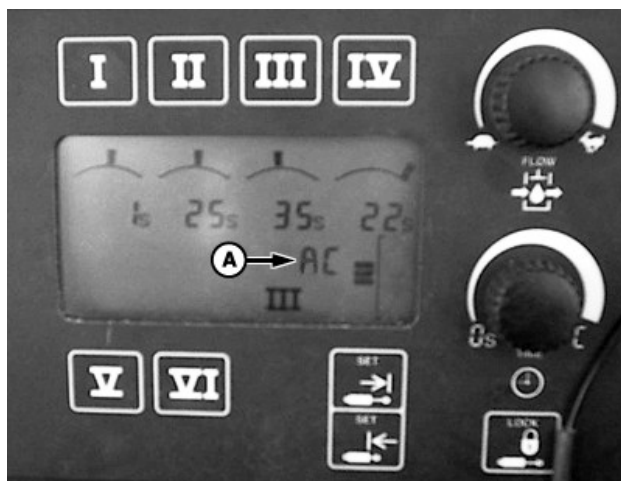
RW00482,00002F6-67-22MAR18

Justera tippputtaget (SCV)



PC22224—UN—26FEB16

GreenStar™ 3 CommandCenter™



PC22225—UN—26FEB16

TouchSet™-monitor

A—Automatlägesindikator

⚠ WARNING: För höga SCV-flödesinställningar kan orsaka plötsliga maskinrörelser när cylindern används. Undvik personskador genom att kontrollera att det inte finns några kringstående vid maskinen innan du trycker på SCV-knappen för att kontrollera aktuellt flöde. En fullständig indragning eller utskjutning av en cylinder ska ta cirka 2 sekunder.

Om den automatiska SCV-styrningen ska visa automatlägesindikatorn (A) krävs att:

- Tillämpningens styrenhet 1100 är installerad.
- Styrningstyp är vald för SCV 1 eller 3.

(Se Tilldela tippputtag (SCV) för att välja kontrolltyp.)

Den automatiska SCV-styrningen aktiveras när SCV ställs i det främre spärrläget. Det automatiska läget kräver en hastighet på 0,8 km/h (0.5 mph) för att redskapets hydraulik ska aktiveras automatiskt.

- Om CommandCenter™—AUTO är överstruket (J) betyder det att automatläget inte är aktiverat. !AUTO! anger ett fel och att automatläget kan inte användas. AUTO visar att automatlägets funktion är normal.
- TouchSet™—EC visar att automatläget inte är aktiverat. AC visar att automatlägets funktion är normal.

Inställningarna för spärrflöde för ett tippputtag gäller för både utskjutning och indragning. Tillämpningens styrenhet 1100 styr spärrtiden automatiskt när en styrningstyp är vald och automatläget är aktivt.

Justera spärrflödet för varje uppgift.

(Se maskinens instruktionsbok för mer information om SCV-styrning.)

SCV kan användas under pågående justering för att observera flödeshastigheten.

SCV-flödesutgång (ungefärliga värden)		
Flödesinställningar, hydrauluttag	Flöde	
	l/min	gal/min
0,1 ^a	—	—
1,0	3,6	1,0
2,0	7,2	1,9
3,0	10,2	2,7
4,0	14,4	3,8
5,0	19,2	5,0
6,0	24,0	6,4
7,0	31,2	8,2
8,0	39,6	10,5
9,0	65,4	17,2

CommandCenter är ett varumärke som tillhör Deere & Company
TouchSet är ett varumärke som tillhör Deere & Company

SCV-flödesutgång (ungefärliga värden)		
Flödesinställningar, hydrauluttag	Flöde	
	l/min	gal/min
10,0	114	30,0

^a 0,1 = Minsta flödesinställning

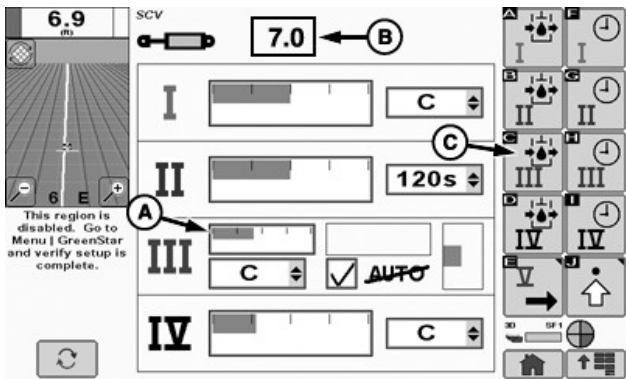
GreenStar™ 3 CommandCenter™



RXA0117610—UN—10JUN11

Menyknappen CommandARM™ > SCV-knappen > Tangenten Avancerade inställningar

1. Tryck på Meny-knappen.
2. Tryck på SCV-knappen.
3. Tryck på tangenten Avancerade inställningar.



PC22226—UN—10MAR16

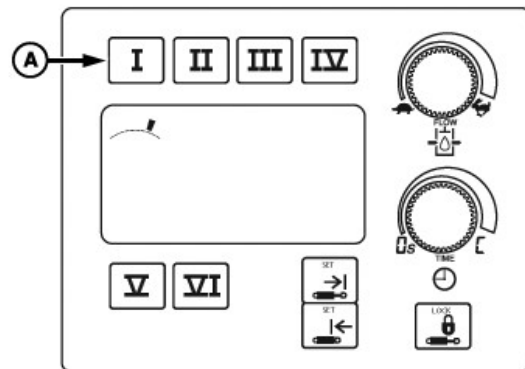
SCV-startsida

- A—Diagram för spärrflöde
B—Ruta för spärrflödesvärde
C—Tangent för inställning av utskjutning

OBS: Stapeldiagrammet (A) visar spärrflödet (B).

4. Tryck på tangenten för inställning av utskjutning (C) för det tipputtag som används för att navigera till stapeldiagrammet för spärrflöde. Tryck på knappen Bekräfta för att markera. Vrid på tumhjulet för att justera flödet och tryck sedan på knappen Bekräfta på nytt.

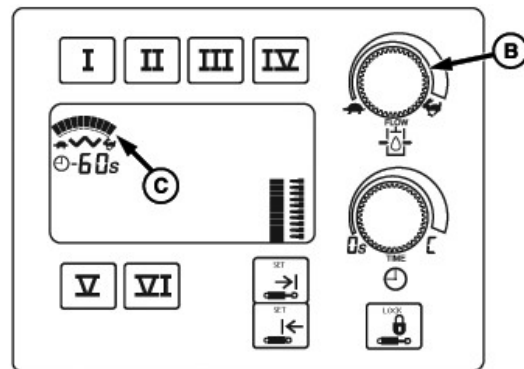
TouchSet™-monitor



PC17987—UN—07NOV13

A—Knappar för Val av SCV

1. Tryck på knappen (A) för det tipputtag som används. Monitorn under knapparna för val av SCV visar tidigare flödes hastighet.



PC17988—UN—07NOV13

B—Vred för justering av flöde
C—Stapeldiagram

OBS: När föraren vrider flödesjusteringsvredet (B) ökar eller minskar antalet streck på monitorn allt eftersom flödet ändras.

2. Vrid flödesjusteringsvredet medurs för att öka flödet eller moturs för att minska det. Flödesinställningen visas i stapeldiagrammet (C) när justeringar görs.

RW00482,00005DA-67-15MAR18

Inställning av hydraulstyrning – tipputtag (SCV)

⚠ WARNING: Håll området runt utrustningen fritt för att undvika allvarliga personskador. Detta förfarande kräver att maskinen rör sig framåt.

Redskapet rör sig under kalibreringen. Läs och efterfölj "Säker användning av redskapets automatsystem" i sektionen "Säkerhet" innan du utför kalibreringen.

OBS: Kalibrera inte tippputtagströskeln när en utvändig ventil används. Gå till "Inställning av hydraulstyrning – utvändig ventil" för att justera hydraulflödet till den utvändiga ventilen.

Tröskelvärdena är unika för varje tippputtag på grund av normala tillverkningstoleranser. Finjustera av tröskelvärdet till det lägsta värdet som genererar en ändrad sensorspänning för optimal prestanda.

SCV-värdetestet används vid kalibrering av tillämpningens styrenhet 1100 i syfte att avgöra den minimala hydraulstyrningssignal som krävs innan styrmekanismen rör sig. Utan denna kalibrering kan styrningsmekanismen styra snabbare i en riktning, understyra, överstyra eller inte fungera som förväntat p. g.a. hydraulbegränsningar. De här problemen gör det svårt för styrenheten att bibehålla ett urspårningsfel på noll.

OBS: På maskinkonstruktioner med länksystem mellan hydraulstyrningen, cylindern, styrmekanismen och hjulvinkelsensorn är det viktigt att hjulvinkelsensorn rör sig samtidigt som hydraulcylindern som skapar rörelse i styrmekanismen.

Ställ in SCV-tröskelvärdet i följande fall:

- Både ut- och indragningsvärdet är inställt på 5 eller 250 (fabriksinställda värden).
- Värdena kopieras från en annan maskin.
- Dragningen av hydraulslang ändras mellan SCV 1 och SCV 3.
- Reparation av en hydraulkomponent utförs på maskinen eller redskapet.
- Motviktsventilen justeras.
- Hydraulflödet justeras.

Ställ in SCV-tröskelvärden

OBS: Kontrollera att hydrauloljan håller drifttemperatur innan du kalibrerar.



Knappen Meny

PC8663—UN—29APR15

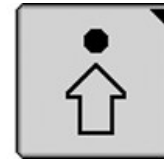
1. Tryck på Meny-knappen.



PC14926—UN—27APR12

Knappen Tillämpningens styrenhet 1100

2. Tryck på knappen Tillämpningens styrenhet 1100.



Inställningstangent

PC12961—UN—13APR15

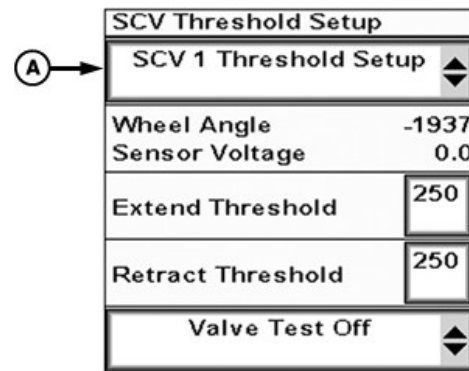
3. Tryck på inställningstangenten.



Knappen Inställning av SCV-tröskel

PC17989—UN—07NOV13

4. Tryck på knappen Inställning av SCV-tröskel.



PC24069—UN—06APR17

A—Listrutan Inställning av SCV-tröskel

5. Välj det SCV som används i listrutan för inställning av SCV-tröskeln (A).

OBS: Placera valt SCV i auto-läge.

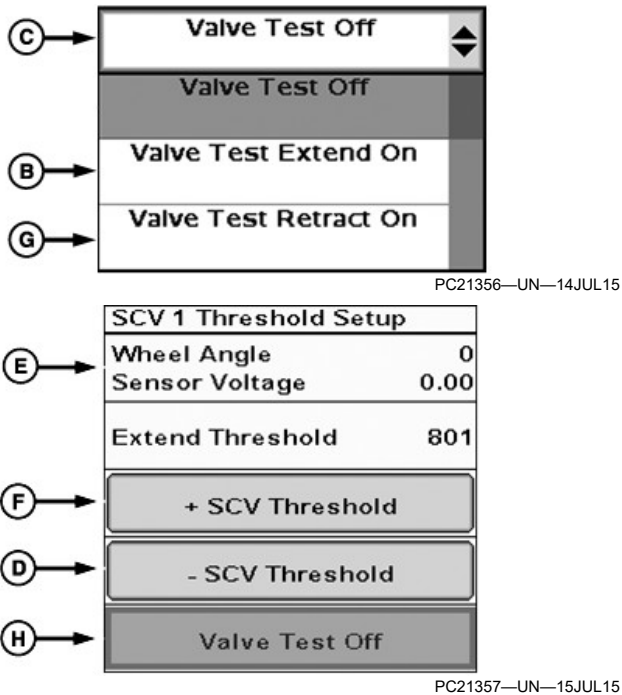
6. Placera SCV i utökat spärrläge, inte i flytläge.

7. Kör maskinen framåt i snabbare hastighet än 0,7 km/h (0.45 mph).

Aktivera inte AutoTrac™.

OBS: En del redskap kan kräva att givaren dras in helt så att utskjutningens rörelseområde ökas.

Se maskinens instruktionsbok beträffande hastighetskrav för SCV.



B—Ventilprovutskjutn. På
C—Listrutan Ventilprov
D—Knappen Minska (-) SCV-tröskel
E—Givarspänning
F—Knappen Öka (+) SCV-tröskel
G—Ventilprovindrag. På
H—Knappen Ventilprov Av

8. Välj Ventilprovutskjutn. På (B) i listrutan (C).
9. Tryck på knappen Minska (-) SCV-tröskel (D) tills ingen ändring sker i givarspänningen (E).
10. Tryck på knappen Öka (+) SCV-tröskel (F) tills givarspänningen ändras så långsamt som möjligt, samtidigt som du bibehåller kontinuerlig rörelse.

OBS: Om redskapets stircylinder når maximal eller minimal slaglängd under provet ska du välja Ventilprovindrag. På (G) för att flytta cylindern.

11. Välj knappen Ventilprov Av (H) för att slutföra kalibreringen av utskjutningströskeln.
12. Välj Ventilprovindrag. På i listrutan.
13. Tryck på knappen Minska (-) SCV-tröskel tills ingen ändring sker i givarspänningen.
14. Tryck på knappen Öka (+) SCV-tröskel tills givarspänningen ändras så långsamt som möjligt, samtidigt som du bibehåller kontinuerlig rörelse.

OBS: Om redskapets stircylinder når maximal eller minimal slaglängd under provet ska du välja Ventilprovutskjutn. På (F) för att flytta cylindern.

15. Välj knappen Ventilprov Av för att slutföra kalibreringen av inskjutningströskeln.

Om önskad prestanda inte kan nås ska du justera

hydraulflödet på höger manöverbord eller på CommandCenter™ för att åstadkomma ett tillräckligt hydraulflöde för redskapets styrningssystem. Öka hydraulflödesinställningen om tröskelvärdena befinner sig på maxinställningen. Minska hydraulflödesinställningen om tröskelvärdena befinner sig på mininställningen. En justering nedåt är endast nödvändig för mekanismer med små cylindrar eller låga flöden.

OBS: Upprepa inställningen av SCV-tröskeln när hydraulflödet har justerats.

När kalibreringen har slutförts ska funktionen kontrolleras så att den är riktig, innan Aktiv redskapsstyrning används på fältet.

AL70325,0000379-67-22MAR18

Ställa in hydraulstyrning – utvändig ventil

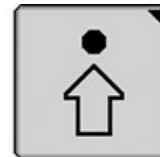
Så här justerar du hydraulflödet:



PC14926—UN—27APR12

Knappen Tillämpningens styrenhet 1100

1. Tryck på knappen Tillämpningens styrenhet 1100.



Inställningstangent

PC12961—UN—13APR15

2. Tryck på inställningstangenten.

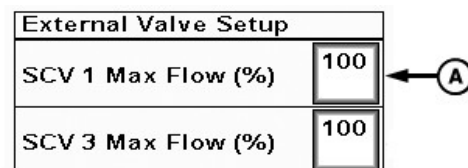


Knappen Inställn. av utv. ventil

PC17999—UN—07NOV13

3. Välj knappen Inställn. av utv. ventil.

(Se felsökningsavsnittet om knappen Inställn. av utv. ventil inte visas.)



PC18000—UN—07NOV13

Inställning av utvändig ventil

CommandCenter är ett varumärke som tillhör Deere & Company

A—SCV 1 max-flöde (%)

OBS: Endast tippputtag (SCV) 1 kan användas med den utvändiga ventilen.

4. Justera SCV 1 max-flöde (%) (A) till önskat värde.

Max-flödet kan justeras från 10 % till 100 %. Cylinderns storlek avgör den bästa flödes hastigheten.

Neuraulläget för värdet för SCV max-flöde (%) är 100. Ställ in värdet på 30 vid starten. Justera värdet uppåt eller nedåt beroende på redskapets funktion under användningen.

OBS: När ett redskapsuttag används justeras hydraulflödes hastigheten till redskapet på sidan för Inställning av utvändig ventil.

AE77568,0000297-67-05JAN17

RW00482,0000393-67-08MAR18

Justera den dubbla balansventilen

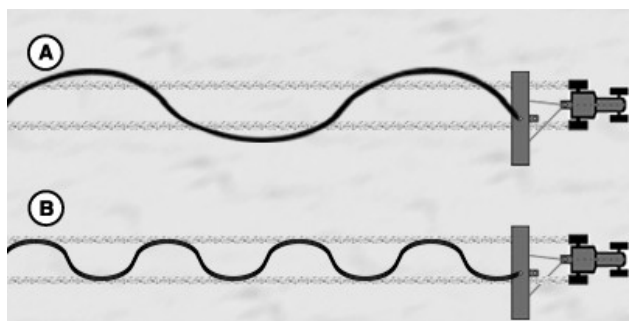
OBS: Flödes hastigheter mellan 11–30 l/min. (3–8 gpm) rekommenderas.

Slutför kalibreringsprovet för SCV-tröskeln, om hydraulflödet har justerats.

En balansventil kontrollerar en rörlig last och förhindrar att lasten börjar rulla. När lasten kan kontrolleras blir redskapens rörelser smidigare. Dubbla balansventiler beror på hydraulcylindertyper och -konfiguration.

Vrid ventilpatronen medurs för att öka trycket.

Vrid ventilpatronen moturs för att minska trycket.



PC23480—UN—09DEC16

Implementera slingande rörelse

A—Långsam slingande rörelse
B—Aggressiv slingande rörelse

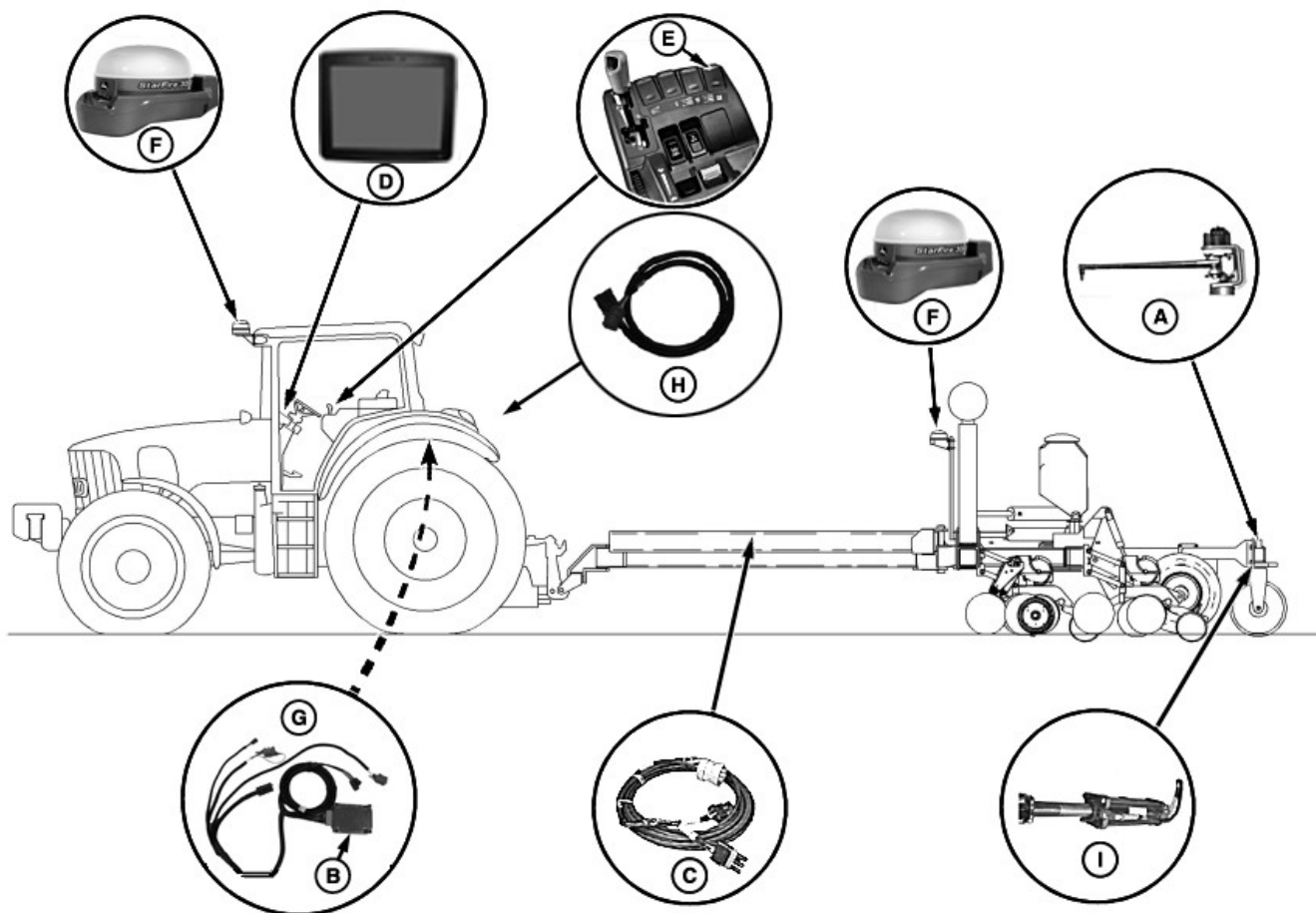
Operativsystem och grundläggande status för monitor. Om en slingande rörelse hos redskapet uppstår ska balansventilens valvtryck justeras.

- Om redskapet har en långsam slingande rörelse (A) är trycket för högt. Vrid ventilpatronen moturs för att minska trycket.

- Om redskapet har en aggressiv slingande rörelse (B) är trycket för lågt. Vrid ventilpatronen medurs för att öka trycket.

Använda aktiv redskapsstyrning

Det aktiva redskapsstyrningssystemets grundfunktion



Översikt över aktiv redskapsstyrning

PC18001—UN—09DEC13

- A—Styrvinkelgivare
- B—Tillämpningens styrenhet 1100
- C—Kabelhärva för redskapets återkopplingssensor
- D—Monitor
- E—SCV-styrspak

- F—StarFire™-mottagare
- G—Kabelhärva till tillämpningens styrenhet
- H—Redskapets återkopplingskablage med 9 stift på sidan av maskinen
- I—Redskapets styrmekanism

- Tippputtaget (SCV) är inställt på auto-läge.

OBS: Tippputtaget kan inte skifta till auto-läge när maskinen är i parkeringsläge. Det automatiska läget kräver en hastighet på 0,8 km/h (0.5 mph) för att redskapets hydraulik ska aktiveras automatiskt.

- En givare för hjulens vinkel (A) meddelar redskapets styrvinkel till tillämpningens styrenhet 1100 (B) med signaler som sänds via redskapets återkopplingskabelhärva (C).
- Föraren kalibrerar redskapets styrningsvinkel med monitorn (D) och SCV-spaken (E).
- Tillämpningens styrenhet 1100 beräknar redskapets urspåringsfel med StarFire™-mottagare (F).

- När en justering av styrningen krävs skickas en signal från tillämpningens styrenhet 1100, genom kabelsatsen för tillämpningens styrenhet (G), till maskinens SCV-styrenhet genom redskapets återkopplingskablage (H) eller den utvändiga ventilen genom CAN-bussen.
- Styrenheten för SCV kommunicerar anvisningar genom att sända hydraulolja till redskapets styrmekanism (I).
- Förloppet återgår till det första steget för övervakning av redskapets eventuella urspåringsfel. Justeringar utförs konstant för att bibehålla styrningen av redskapet längs styrningslinjen.

StarFire är ett varumärke som tillhör Deere & Company

OBS: Om en utvändig ventil används, kan inte återkopplingskablaset med 9 stift användas. Koppla loss kabelhärvan när maskinen är avstängd.

RW00482,0000347-67-22MAR18

Aktiv redskapsstyrning drift

1. Välj läge för inkoppling.
2. Välj extra styrningsfunktioner.
 - a. Följningsläge (endast redskapsstyrning).
 - b. Styrenheten På-läge (endast flyttning av redskap).
3. Koppla in Aktiv redskapsstyrning.
4. Justera inställning av känslighet.
5. Avaktivera aktiv redskapsstyrning.

RW00482,0000348-67-25JUL14

Välja läge för inkoppling

Så här väljer du inkoppling av aktiv redskapsstyrning:



PC14926—UN—27APR12

Knappen Tillämpningens styrenhet 1100

1. Tryck på knappen Tillämpningens styrenhet 1100.



PC17995—UN—07NOV13

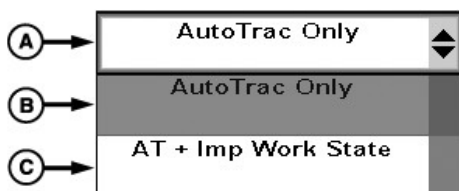
Knappen Inställning av redskapsstyrning



PC17980—UN—07NOV13

Knappen Inställning av redskapsflyttning

2. Tryck på knappen Inställning av redskapsstyrning eller Inställning av redskapsflyttning.



PC19640—UN—16MAY14

A—Listrutan Krav på inkoppling
B—Endast AutoTrac™
C—AT + redskapets arbetsläge

3. Välj ett krav på inkoppling i listrutan (A) för att ändra inställning.

- AutoTrac™ Endast (B) kopplar in aktiv redskapsstyrning när AutoTrac™ är inkopplat.
- AT+ redskapets arbetsläge (C) kopplar in aktiv redskapsstyrning när AutoTrac™ är inkopplad och inspelningskällan är inkopplad.

(Inställning av inspelningskällor anges i monitorns instruktionsbok.)

RW00482,000034A-67-08MAR18

Välj extra styrningsfunktioner

Följningsläge (endast redskapsstyrning)

⚠ WARNING: Använd inte följiningsläget på allmän väg.

Förhindra allvarliga personskador genom att läsa och följa anvisningarna för inaktivering av aktiv redskapsstyrning i den här handboken innan du kör på allmän väg.

OBS: Följningsläget stängs av om hastigheten överstiger 35 km/h (21.7 mph).

Följningsläget stängs av om hastigheten understiger 0,7 km/h (0.45 mph) i mer än 30 sekunder.

Det automatiska läget stängs av och redskapshydrauliken kopplas ur om hastigheten understiger 0,8 km/h (0.5 mph).

Följningsläget ställer in redskapets styrningsbana på samma bana som maskinens mottagare, inklusive vändning på slutrader. Användning av följiningsläget innebär att den aktiva redskapsstyrningen fungerar när föraren kör maskinen utan en definierad styrningslinje. Följningsläget är användbart när styrningslinjen definieras under den första körningen genom fältet.



PC8663—UN—29APR15

Knappen Meny

1. Tryck på Meny-knappen.



PC14926—UN—27APR12

Knappen Tillämpningens styrenhet 1100

AutoTrac är ett varumärke som tillhör Deere & Company

2. Tryck på knappen Tillämpningens styrenhet 1100.



PC13072—UN—16NOV10

Tangenten Tillämpningens huvudstyrenhet

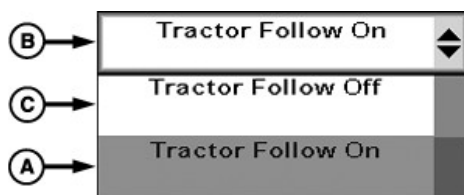
3. Tryck på tangenten Tillämpningens huvudstyrenhet.



PC18007—UN—07NOV13

Knappen Huvudredskapsstyrn.

4. Tryck på knappen Huvudredskapsstyrn.



PC19792—UN—14AUG14

A—Traktorföljn. På
B—Listrutan Traktorföljning
C—Traktorföljn. Av

5. Välj Traktorföljning På (A) i listrutan (B).

6. Ställ in AB-linjen. Föraren kan koppla in och koppla ur AutoTrac™.

Koppla från följläget genom att välja Traktorföljning av (C) i listrutan.

Styrenheten På-läge (endast flyttning av redskap)

I Styrenheten På-läget kan redskapet följa styrningsspåret oberoende av maskinens AutoTrac™-status. Läget Styrenheten På avaktiverat används i tillämpningar där föraren kör maskinen manuellt medan redskapet följer styrningslinjen. Styrenheten På ska vara avaktiverat när maskinen styrs med AutoTrac™.



PC8663—UN—29APR15

Knappen Meny

1. Tryck på Meny-knappen.



PC14926—UN—27APR12

Knappen Tillämpningens styrenhet 1100

2. Tryck på knappen Tillämpningens styrenhet 1100.



PC13072—UN—16NOV10

Tangenten Tillämpningens huvudstyrenhet

3. Tryck på tangenten Tillämpningens huvudstyrenhet.



PC19780—UN—07JUL14

Huvudknapp för redskapsflyttning

4. Tryck på huvudknappen för redskapsflyttning.



PC19905—UN—11AUG14

A—Styrenheten På aktiverat
B—Listrutan Styrenheten På
C—Styrenheten På inaktiverat

5. Välj Styrenheten På aktiverat (A) i listrutan (B).

6. Kör mot styrningsspåret.

7. Välj Autotrac™ Återstart.

8. Koppla från maskinens AutoTrac™ genom att flytta ratten. Redskapet fortsätter att följa styrningsspåret.

9. När du har slutfört en sväng ska du välja Styrenheten på avaktiverat (C), annars fortsätter redskapet att styra mot styrningsspåret om inte det automatiska fränkopplingsavståndet från styrningsspåret följs.

Globala radskiften (endast redskapsstyrning)

OBS: Globala radskiften fungerar endast med raka styrningsspår.

Använd globala radskiften för att förskjuta redskapet baserat på riktning. Ett redskap kan till exempel röra sig norrut men ha en förskjutning åt öst. När det svänger runt för nästa tur och rör sig söderut kommer det fortfarande ha en förskjutning åt öst.

Globala radskiften har stöd för tillämpningar för trafik kontroll där maskinen använder permanenta trafikfiler i fältet. Maskinen följer styrningsspåret (spår linjen) i det permanenta spåret samtidigt som tillämpningens styrenhet 1100 ser till att redskapets styrsystem flyttar redskapet. Exempel på tillämpningar för trafik kontroll:

- Plantering mellan grödornas stubbar
- Grödor planterade mellan andra grödor

Om du vill aktivera globala radskiften ska du specificera förskjutningens omfattning och riktning. Tillämpningens styrenhet 1100 justerar automatiskt redskapets position från tur till tur.

Riktningen för positiv och negativ förskjutning bestäms av riktningen när funktionen är aktiverad. För riktningar från 0° till under 180° är en skiftning till höger positiv och en skiftning till vänster negativ. För riktningar från 180° till under 360°/0° är en skiftning till höger negativ och en skiftning till vänster positiv.



Knappen Meny

PC8663—UN—29APR15

1. Tryck på Meny-knappen.



Knappen Tillämpningens styrenhet 1100

PC14926—UN—27APR12

2. Tryck på knappen Tillämpningens styrenhet 1100.



Tangenten Tillämpningens huvudstyrenhet

PC13072—UN—16NOV10

3. Tryck på tangenten Tillämpningens huvudstyrenhet.



Knappen Inställning av redskapsstyrning

PC17968—UN—07NOV13

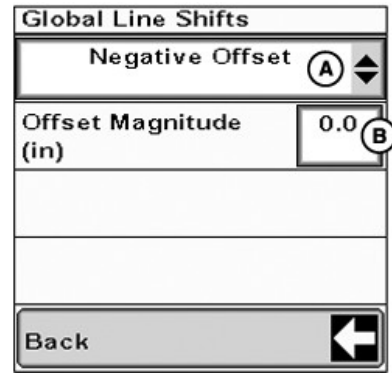
4. Tryck på knappen Inställning av redskapsstyrning.



Knapp för globala radskiften

PC23215—UN—19OCT16

5. Välj knappen för globala radskiften.



PC23216—UN—19OCT16

A—Listrutan Förskjutning

B—Listrutan Förskjutningens omfattning

6. Välj antingen positiv förskjutning eller negativ förskjutning i listrutan (A).
7. Ange förskjutningens omfattning (B).

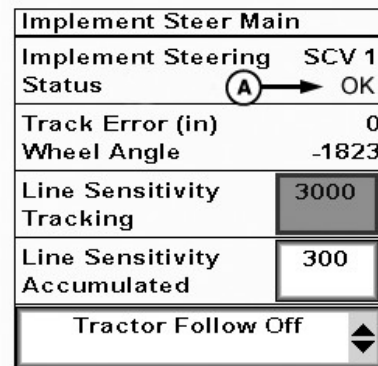
RW00482,000006D-67-22MAR18

Koppla in aktiv redskapsstyrning

VIKTIGT: Om styranordningen inte har kontakt med marken kan den aktiva redskapsstyrningen inte styra redskapet på ett effektivt sätt.

OBS: För att underlätta anvisningarna använder denna bruksanvisning tippputtag (SCV) 3 för det aktiva redskapsstyrningssystemet. Föraren kan välja SCV 1 om han/hon så önskar.

1. Ställ in styrningsspår på monitorn.



PC22111—UN—04FEB16

A—Status

2. Kontrollera att tillämpningens styrenhet 1100-status (A) är OK.
(Se felsökningsavsnittet om statusen inte är OK.)

OBS: Tippputtaget kan inte skifta till auto-läge när maskinen är i parkeringsläge.

Det automatiska läget kräver en hastighet på 0,8 km/h (0.5 mph) för att redskapets hydraulik ska aktiveras automatiskt.

3. Koppla från parkeringsläget.

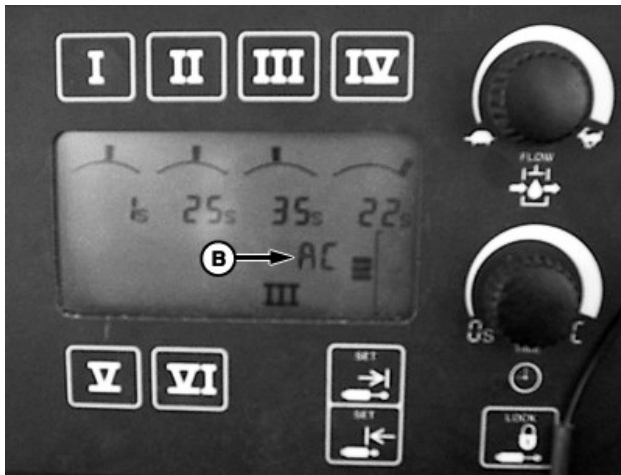
OBS: Lämna SCV 3 i spärrläge efter varje pass.



A—SCV-styrspak

PC18220—UN—05DEC13

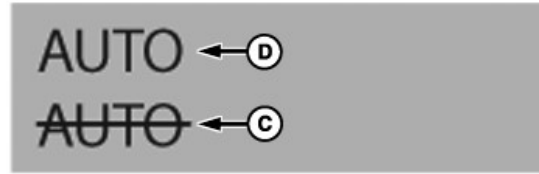
4. Aktivera automatläge för redskapet genom att ställa SCV-styrspaken (A) i det främre spärrläget.



B—AC-läge

PC18234—UN—11DEC13

- Kontrollera att EC ändras till AC (B) om du kör en maskin med TouchSet™-monitor.



PC22235—UN—01MAR16

C—Auto-läge AV
D—Auto-läge PÅ

- Kontrollera att Auto-läge AV ändras till Auto-läge PÅ (D) om du kör en maskin med CommandCenter™.

VIKTIGT: Om Endast AutoTrac™ är kravet på inkoppling, börjar aktiv redskapsstyrning att söka en linje omedelbart när AutoTrac™-återställningsknappen har valts. För redskap med plogknivsstyrning inleds rörelsen även om redskapet inte kommer i kontakt med marken.

5. Välj återställningsknappen för att aktivera AutoTrac™ och aktiv redskapsstyrning samtidigt. Maskinen och redskapet styr mot styrningsspår.

OBS: Aktiv redskapsstyrning körs i backläge under 45 sekunder. Efter 45 sekunder kopplas AutoTrac™ och den aktiva redskapsstyrningen ur.

AL70325,000037E-67-22MAR18

Justera inställning av känslighet

A	Track Error (in)	0
B	Wheel Angle	0
C	Line Sensitivity Tracking	500
D	Line Sensitivity Accumulated	125
E	Wheel Angle Sensitivity	2500

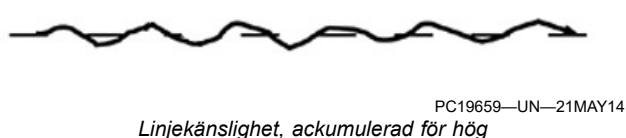
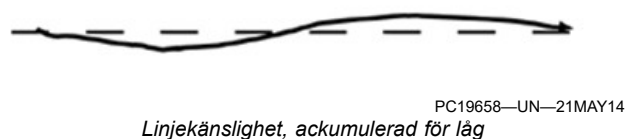
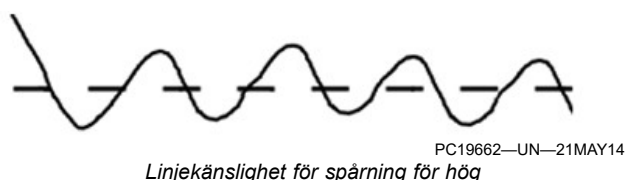
PC19794—UN—11AUG14

PC19795—UN—25JUL14



PC19661—UN—21MAY14

Linjekänslighet för spårning för låg



- A—Spårningsfel
B—Hjulvinkel
C—Linjekänslighet/spårning
D—Linjekänslighet, ackumulerad
E—Hjulvinkelkänslighet
F—Önskat spår – streckad linje
G—Verkligt spår – hel linje

Inställningen av känslighet kan justeras med AutoTrac™ och Aktiv redskapsstyrning för optimal prestanda.

OBS: Om du behöver göra justeringar under arbete på fältet, se avsnittet Avstämning och justering.

Spårningsfel (avstånd) (A): Det avstånd redskapet har sparat ur från nuvarande styrningsspår. Ett välbalanserat redskap visar positiva och negativa urspårningsfel på var sida av noll.

Hjulvinkel (redskap) (B): Den korrigerande hjulrörelse som behövs för att bibehålla spårningsfelet vid noll. Hjulvinkeln ska vara positiv och negativ på var sida av noll. En hjulvinkel som är konstant på den ena eller andra sidan anger att systemet styr åt ett håll för att ändra maskinen. Om läget Rakt spår används, kan detta ange användning på en sluttning. Om marken är plan kan det ange en felaktig mittkalibrering eller dålig redskapsbalans.

Linjekänslighet spårning (C): Påverkar enbart linjesökningens genomförande. Avgör hur snabbt och aggressivt redskapet styr mot styrningsspåret.

Området är 10–10000 med en typisk inställning mellan 1500 och 5000. Standardinställningen är 3000. Styrningens aggressivitet ökar, om värdet ökas.

Linjekänslighet, ackumulerad (D): Inverkar endast på utförandet på spåret. Avgör hur snabbt systemet

reagerar för fel vid urspårningar, i backar och på sluttningar.

Området är 10–10000 med en typisk inställning mellan 150 och 500. Standardinställningen är 300. Om inställningen ökas, ökar reaktionens hastighet under urspårningsförhållanden.

Ställ in värdet på 1/4 av spårningsvärdet för linjekänslighet och justera önskade prestanda.

Hjulvinkelkänslighet (E): Avgör hur aggressivt systemet svarar på fel i begärd styrvinkel.

Högre värden gör att systemet reagerar mer aggressivt på fel. Området för hjulvinkelkänsligheten är mellan 10 och 9999. Typisk inställning för hjulvinkelkänslighet:

- Liten cylinder = 500
- Stor cylinder = 5000

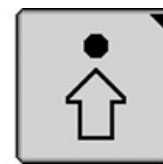
RW00482,00002FD-67-11AUG14

Avaktivera aktiv redskapsstyrning

⚠ WARNING: Aktiv redskapsstyrning får inte användas på allmän väg.

Förhindra allvarliga personskador: inaktivera Aktiv redskapsstyrning genom att avlägsna SCV-styrningen före körning på allmän väg.

Inaktivera aktiv redskapsstyrning genom att avlägsna SCV-styrningen.



Inställningstangent

PC12961—UN—13APR15

1. Tryck på inställningstangenten.



Knappen Val av styrning

PC17972—UN—07NOV13

2. Tryck på knappen Val av styrning.

Control Selection	
SCV1 Control Type	
Off	(A) 
SCV3 Control Type	
Off	(B) 
Back	

PC18270—UN—02JAN14

Val av SCV-styrning

A—Listruta för SCV 1, typ av styrning

B—Listruta för SCV 3, typ av styrning

3. Välj AV i listrutorna (A och B).

RW00482,00003A7-67-15MAR18

Optimera aktiv redskapsstyrning

Optimera maskinens AutoTrac™-prestanda

Optimera maskinens AutoTrac™-prestanda innan du ansluter redskapet. En optimering av AutoTrac™ minskar risken för att maskinen och redskapet motarbetar varandra, vilket skulle leda till sämre aktiv redskapsstyrning.



Knappen Meny

PC8663—UN—29APR15

1. Tryck på Meny-knappen.



GreenStar™-knapp

PC12685—UN—29APR15

2. Tryck på GreenStar™-knappen.



Funktionsknapp Styrning

PC21148—UN—11MAY15

3. Tryck på funktionsknappen Styrning.



Fliken Styrningsinställningar

PC11948—UN—30JUN09

4. Välj fliken Styrningsinställningar.



Knappen Avancerade AutoTrac™-inställningar

PC21902—UN—03DEC15

5. Tryck på knappen Avancerade AutoTrac™-inställningar.



Knappen Nästa sida

PC22285—UN—16MAR16

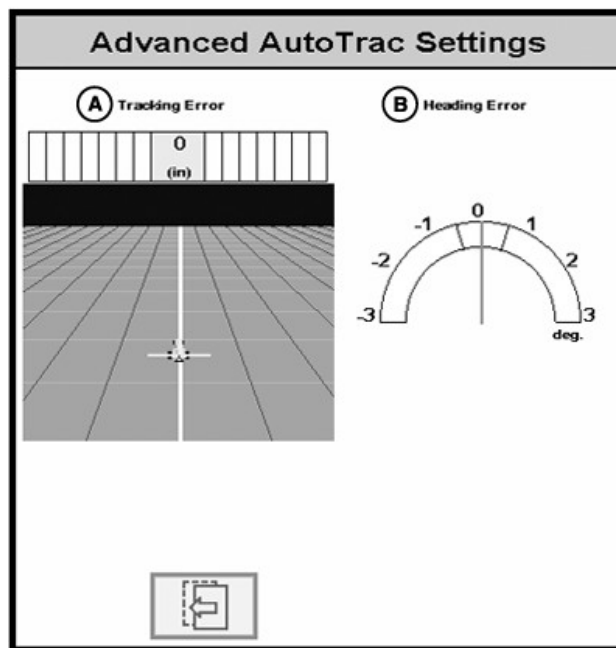
6. Tryck på knappen Nästa sida (sida 2).



Knapp Övervaka prestanda

PC22286—UN—16MAR16

7. Tryck på knappen Övervaka prestanda.
8. Sök linje och kör i 30 sekunder.



PC22287—UN—16MAR16

A—Spårningsfel

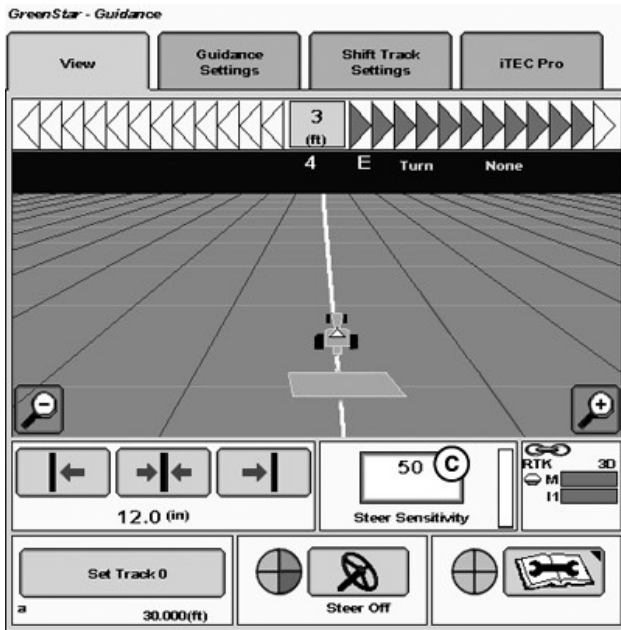
B—Riktningsfel

OBS: De värden som ligger närmast noll är att föredra eftersom de indikerar bättre systemprestanda.

9. Använd de två diagrammen för att övervaka spårningsfel (A) och riktningsfel (B) i 30 sekunder.

prestanda. Övergripande prestanda påverkas av GPS-signalens noggrannhet och maskinens skick.

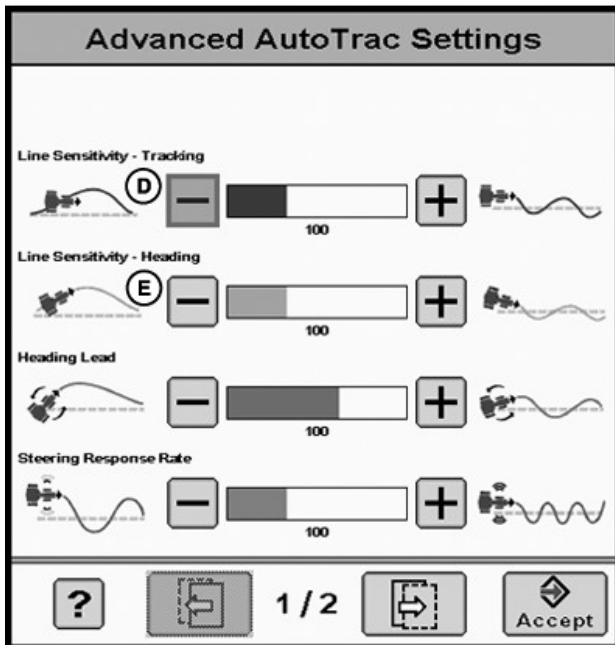
RW00482,00005B1-67-15MAR18



PC22289—UN—16MAR16

C—Styrningens känslighet

OBS: Justera styrningens känslighet (C) till önskad prestanda innan du justerar linjekänsligheten för spårning och riktning.



PC22288—UN—16MAR16

D—Justera Linjekänslighet – Spårning

E—Justera Linjekänslighet – Riktning

OBS: Justera Linjekänslighet – Spårning (D) för spårningsfel.

Justera Linjekänslighet – Riktning (E) för riktningsfel.

10. Justera inställningarna tills du erhåller önskad

Optimera aktiv redskapsstyrning

Optimera spårningen av linjekänsligheten genom att använda realtidskinematikmottagare (RTK) på både maskinen och redskapet. När mottagarna har konfigurerats inaktiverar du delad signal så varje mottagare använder sin egen RTK-signal för att spåra linjekänsligheten.



Knappen Meny

PC8663—UN—29APR15

1. Tryck på Meny-knappen.



Knappen Tillämpningens styrenhet 1100

PC14926—UN—27APR12

2. Tryck på knappen Tillämpningens styrenhet 1100.



Tangenten Tillämpningens huvudstyrenhet

PC13072—UN—16NOV10

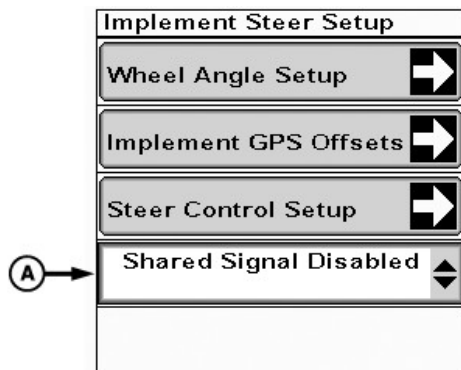
3. Tryck på tangenten Tillämpningens huvudstyrenhet.



Knappen Inställning av redskapsstyrning

PC17968—UN—07NOV13

4. Tryck på knappen Inställning av redskapsstyrning.



PC22590—UN—03MAY16

A—Listrutan Delad signal

5. Välj Delad signal inaktiverad i listrutan (A).

RW00482,000068A-67-08MAR18

Losskoppling av aktiv redskapsstyrning

Losskoppling av det aktiva redskapsstyrningssystemet

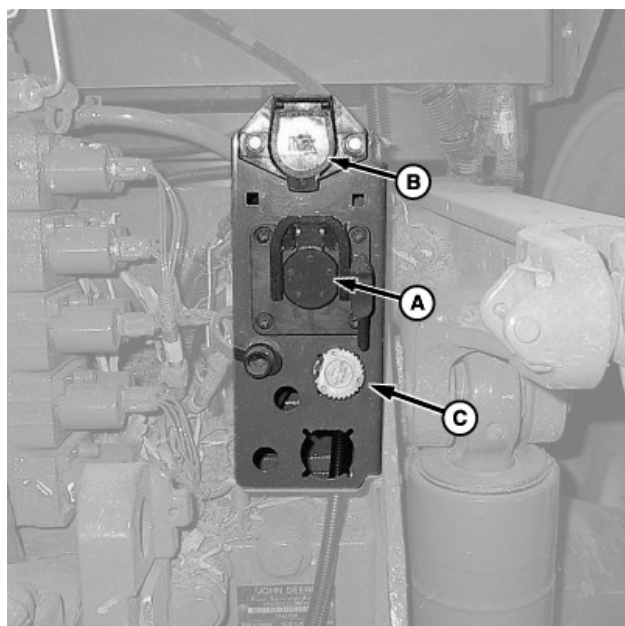
OBS: Om ett elektroniskt haveri inträffar kan hydraulstyrningen ställas in på normalt, manuellt läge.

Om ett utvändigt uttag används kan inte funktionen användas under ett elektroniskt haveri.

Utan elektronisk styrning går det inte att göra justeringar av den automatiska redskapsstyrningen.

Losskopplingsförfarande för ändring av maskin eller redskap:

1. Stäng av maskinen, ansätt parkeringsbromsen och ta ur nyckeln.



PC13526—UN—03MAY11

Traktorns baksida visas

A—ISO-anslutning
B—Belysningskontakt
C—Återkopplingskablage med 9 stift

2. Koppla loss redskapsmottagarens kabelhärva vid ISO-anslutningsdonet med 9 stift (A).
3. Koppla loss kabelhärvan för konstant ström (visas inte).

OBS: När det är gjort återgår maskinens SCV-styrning till normal, manuell funktion.

4. Koppla loss återkopplingskablaget med 9 stift (C).
5. Koppla loss belysningsanslutningsdonet (B) och eventuella andra redskapsanslutningar som hör ihop med losskoppling av redskap från maskinen.

Losskopplingsförfarande vid elektroniskt haveri:

1. Avaktivera aktiv redskapsstyrning.
(Se Avaktivera aktiv redskapsstyrning.)

2. Slå maskinens ström av och på.

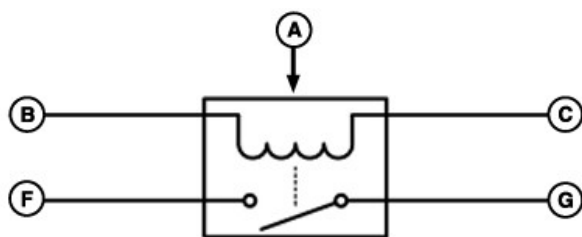
Losskopplingsförfarande för permanent borttagning:

1. Stäng av maskinen, ansätt parkeringsbromsen och ta ur nyckeln.
2. Koppla bort tillämpningens styrenhet 1100 från ISO-anslutningsdonets bakre del.
3. Avlägsna tillämpningens styrenhet 1100 och komponenterna genom att följa förfarandet i installationsanvisningarna för aktiv redskapsstyrning.

RW00482,000025B-67-08MAR18

Tredjepartsmontering

Lågtryckssidans drivrutin



PC21178—UN—18MAY15

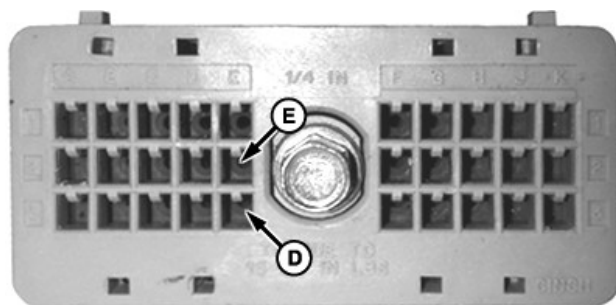
- A—1 A (max) relä
B—Låg strömförsörjning
C—Jord (E3 eller E2)
F—Hög strömförsörjning
G—Elektronisk enhet

VIKTIGT: Undvik skada på tillämpningens styrenhet 1100 genom att använda en reläspole (A) på 1 A eller mindre, och överskrid inte 12 V.

OBS: Det relä som krävs för bruk av lågtryckssidans drivrutin på tillämpningens styrenhet 1100 medföljer ej.

Tillämpningar som använder lågtryckssidans drivrutin:

- Redskap med elektroniska bromsar som spärrar och frigör ratten vid vändning.
- Redskap med hydrauliska styrsystem som använder elektroniska värden för "flytning" av styrcylindrarna vid vändning.



PC21147—UN—15MAY15

- D—E3
E—E2

Anslut reläet till en låg 5–12 V DC strömförsörjning (B) och jord (C) till stift E3 (D) eller E2 (E) i anslutningsdonet för tillämpningens styrenhet 1100.

Använd stift E3 vid bruk av SCV-uttag 1. Använd stift E2 vid bruk av SCV-uttag 3.

Stift E3 eller E2 för lågtryckssidans drivrutin stängs (jordas) och hålls när AutoTrac™ är aktiv. Lågtryckssidans drivrutin frisläpps (öppnas) när AutoTrac™ är inaktiv.

AE77568,0000123-67-08MAR18

Felsökning

Satellitinformation

Aktiv redskapsstyrning är beroende på distribueringen av satelliter som ger GPS-signaler. Positionsutspädning av precision (PDOP) utgör en indikator för GPS-satelliternas täckning på mottagaren. Ett lägre PDOP-värde anger bättre satellittäckning för beräkning av både en horisontell och vertikal position.

Innan du ställer in eller justerar känslighetsvärdena för aktiv redskapsstyrning, kontrollera att PDOP-värdet är lägre än 2,5. Känslighetsvärden som ställts in vid ett PDOP-värde över 2,5 är felaktiga och måste omjusteras.



Knappen Meny

PC8663—UN—29APR15

1. Tryck på Meny-knappen.



StarFire™-knapp

PC13006—UN—05NOV14

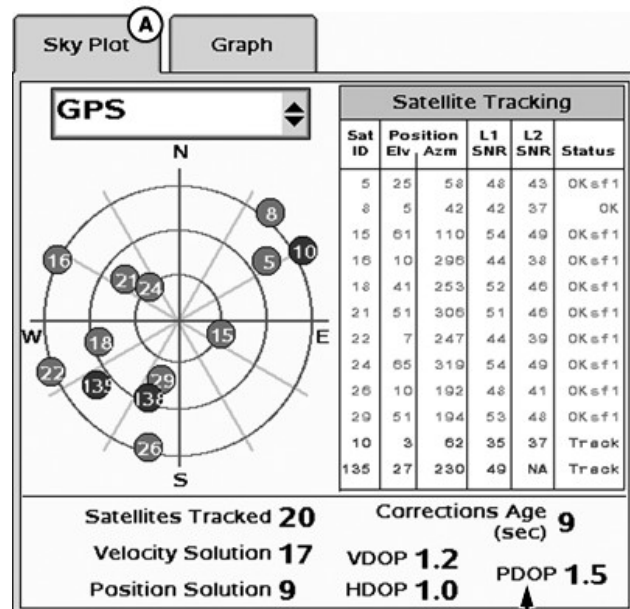
2. Tryck på StarFire™-knappen.



Tangent för satellitinformation

PC13048—UN—10NOV10

3. Välj tangenten för satellitinformation



PC24075—UN—10APR17

A—Sky Plot-flik

B—PDOP (Position Dilution of Precision)

4. Välj Sky Plot-fliken (A).
5. Kontrollera att PDOP (B) understiger 2,5.

RW00482,000068C-67-08MAR18

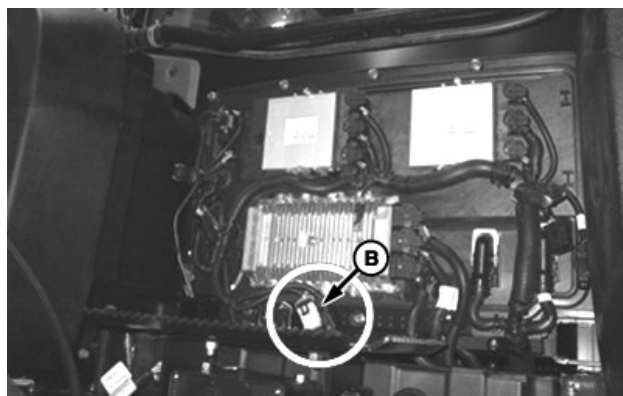
Återställa UCC2 Application Controller

VIKTIGT: Anslut inte UCC2 Application Controller när maskinen är PÅ. Anslutning med påslagen maskin kan leda till fel i CANBUS-kommunikationen och skapa fel hos den hydrauliska styrenheten.

1. Stäng av maskinen.



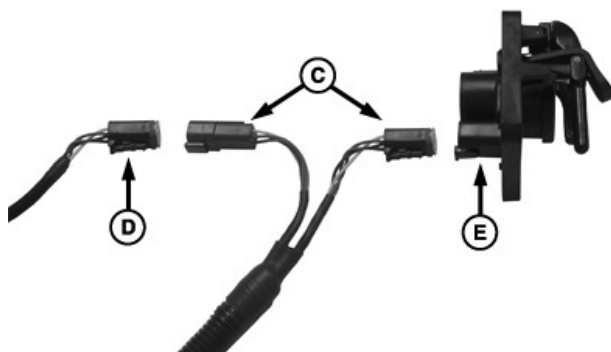
PC22232—UN—29FEB16



PC22233—UN—29FEB16

A—Anslutning med kontinuerlig effekt
B—Startkabelanslutning

- Koppla ur konstantströmanslutningen (A) och extraanslutningen (B).



PC22234—UN—29FEB16

C—CANVS T-anlutningar
D—Anslutning för CANBUS med 4 stift
E—Anslutning för ISO-redskap

- Koppla bort CAN-bussens T-kontakter (C) och anslut CAN-bussens kontakt med 4 stift (D) direkt till uttaget för ISO-redskap (E).

- Starta maskinen. När alla system har startat, visa och radera alla maskinfelsökningskoder och slå sedan AV maskinen.
- Anslutning konstantströmmen och startkabelanslutningarna.
- Återanslut CANBUS T-anlutningar mellan anslutningen med 4 stift och anslutningen för ISO-redskap.

RW00482,00005B8-67-24NOV20

Återställa inställningarna för tillämpningens styrenhet 1100

OBS: Om systemfelen inte kan korrigeras genom att inställningarna ändras, ska standardinställningarna för tillämpningens styrenhet 1100 återställas och inställningen av systemet slutföras.



Knappen Meny

PC8663—UN—29APR15

- Tryck på Meny-knappen.



PC14926—UN—27APR12

Knappen Tillämpningens styrenhet 1100

- Tryck på knappen Tillämpningens styrenhet 1100.



PC13072—UN—16NOV10

Tangenten Tillämpningens huvudstyrenhet

- Tryck på tangenten Tillämpningens huvudstyrenhet.



PC18216—UN—05DEC13

Knappen Versionsinformation

- Tryck på knappen Versionsinformation.



PC19932—UN—19AUG14

Knappen Fabriksinställningar

5. Tryck på knappen Fabriksinställningar.



PC19933—UN—19AUG14

Knappen Återställ alla

6. Tryck på knappen Återställ alla.

AE77568,0000121-67-26SEP17

Systemstatus



Knappen Meny

PC8663—UN—29APR15

1. Tryck på Meny-knappen.



Knappen Tillämpningens styrenhet 1100

PC14926—UN—27APR12

2. Tryck på knappen Tillämpningens styrenhet 1100.



Tangenten Tillämpningens huvudstyrenhet

PC13072—UN—16NOV10

3. Tryck på tangenten Tillämpningens huvudstyrenhet.



Knappen Huvudredskapsstyrn.

PC18007—UN—07NOV13

4. Tryck på knappen Huvudredskapsstyrn.

Implement Steer Main	
Implement Steering	SCV 1
Status (A)	No GPS
Track Error (in)	0
Wheel Angle	-1823
Line Sensitivity	3000
Tracking	
Line Sensitivity	300
Accumulated	
Tractor Follow Off	

PC13527—UN—03MAY11

Statuskodens placering

A—Statuskod

5. Kontrollera statuskoden (A).

Statuskod	Beskrivning	Åtgärd
Ej aktiverad	Den önskade tillämpningen har inte aktiverats på styrenheten.	Hämta en aktiveringskod för tillämpningen.
Ingen GPS	Ingen GPS-korrigerig tillgänglig.	Se till att StarFire™-mottagarna på redskapet och maskinen är anslutna och fungerar som de ska.
Slå på och av tändningen	Styrenheten måste startas om för att kommunicera med den nya funktionen.	Stäng av maskinen, vänta tills monitorn stängts av och starta maskinen igen.
Ingen RTK	Ingen RTK-korrektion sedd för den valda mottagaren eller så är RTK inte tillgänglig nu.	Aktivera RTK på redskapets mottagare och (eller) maskinens mottagare.
Uppdatera GPS SW	Inkompatibel programvara har laddats.	Uppdatera programvaran på StarFire™-mottagarna till den senaste versionen.
Maskinens tippputtag är inte i Auto-läget	Tippputtagets (SCV) styrning inte i spärrläget för inkoppling av aktiv redskapsstyrning.	Ställ SCV i spärrläget för inkoppling av aktiv redskapsstyrning. Använd den extra spaken för den utvändiga ventilens spärrläge.
OK	Aktiv redskapsstyrning är redo att användas eller är i felfri drift. Eventuella fel har förmodligen inte att göra med styrsystemet för den aktiva redskapsstyrningen.	Systemet fungerar som det ska.
Redskapet uppåt	Redskapet har höjts eller så är det fel på redskapets höjdbrytare.	Kontrollera att kravet för inkoppling är korrekt.

StarFire är ett varumärke som tillhör Deere & Company

Symptom

Problem

Lösning

Monitorn går inte att läsa när den är ansluten till maskinen.

Ingen kommunikation föreligger med redskapets styrenhet.

Slå av strömmen, kontrollera anslutningarna och slå på strömmen för att starta systemet igen.

Rengör och återanslut DEUTSCH®-anslutningsdonet med 4 stift på baksidan av ISO-redskapsanslutningen på maskinen.

DEUTSCH är ett varumärke som tillhör Deutsch Co.

Symptom

Problem

Lösning

Bekräfta anslutningen på framsidan av redskapet.

- Tryck på inställningstangenten för tillämpningens styrenhet.

RW00482,0000689-67-13MAR18

In-/utspänning (I/O)



Knappen Meny

PC8663—UN—29APR15

- Tryck på Meny-knappen.



Knappen Tillämpningens styrenhet 1100

PC14926—UN—27APR12

- Tryck på knappen Tillämpningens styrenhet 1100.



Inställningstangent

PC12961—UN—13APR15

- Välj knappen I/O-spänningar.



Knappen I/O-spänningar

PC21345—UN—09JUL15

I/O Voltages	
Analog In 1(Pin G2)	0.03
Analog In 2(Pin K2)	0.02
Analog In 1(Pin H1)	0.05
Analog In 2(Pin J1)	0.05
5 Volt Out(Pin J3)	4.91
Sense Volt(Pin E1)	0.08
Digital In 1(Pin G1)	1
Digital In 2(Pin K1)	1
Back	

I/O-spänningar

PC19689—UN—12JUN14

- Kontrollera I/O-spänningarna.

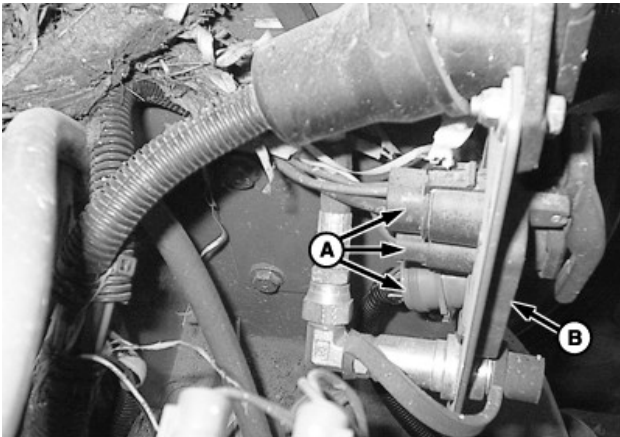
Sida för I/O-spänningar		Systemdefinitioner	
Beskrivning	Värde	Integrerad	Utvändig ventil
Analog in stift 1 (stift G2)	Spänningsvärdet i hjulvinkelgivaren, SCV 1 = 0–5 V, 2,5 V = neutralt	Nuvarande spänningsvärde i hjulvinkelgivaren när den är ansluten till tippstag 1 (SCV) på redskapsåterkopplingskablager.	
Analog in stift 2 (stift K2)	Spänningsvärdet i hjulvinkelgivaren, SCV 3 = 0–5 V, 2,5 V = neutralt	Nuvarande spänningsvärde i hjulvinkelgivaren när den är ansluten till SCV 3 på redskapsåterkopplingskablager.	
Analog ut stift 1 (stift H1)	SCV 1, signalens spänningsvärde 0–5 V, 2,5 V = neutralt	När SCV 1 ställs in beordras denna spänning till hydraulikens styrenhet eller till nuvarande signalspänning för respektive SCV om ej i Auto-läget.	När SCV 1 ställs in är detta spänningsvärdet för den utvändiga SCV-spaken. Cirka 2,8 V är neutralt. Om spänningen är nära 0 V och/eller inte ändras med rörelse från den fjärrmonterade elektroniska SCV-styrspaken, ska du kontrollera att den utvändiga ventilen är ansluten och att lampan lyser.
Analog ut stift 2 (stift J1)	SCV 3, signalens spänningsvärde 0–5 V, 2,5 V = neutralt	När SCV 3 ställs in beordras denna spänning till hydraulikens styrenhet eller till nuvarande signalspänning för respektive SCV om ej i Auto-läget.	Inte tillgänglig med utvändig ventil.
5 volt ut	Spänningsförsörjningen 0–5 V för system	Spänningsförsörjningen till systemet ska vara nära 5 V.	

Felsökning

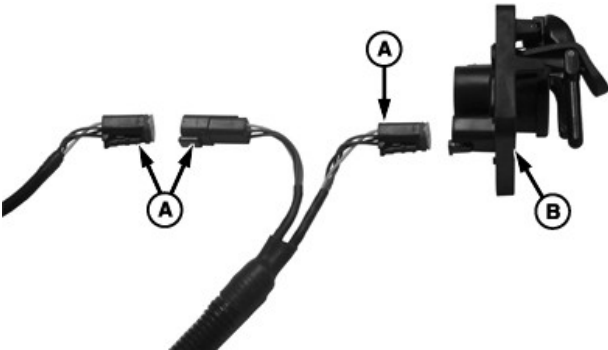
Sensorspänning	Avkänningsspänning 0–5 V. Med redskapets återkopplingskablage inkopplat är spänningen 5 V, med traktor-SCV är spänningen 0 V och ändras med signal.	Spänningen från hydraulikens styrenhetssystem ska vara 5 V.	I vila och i spärrläget är spänningen nära 0 V. Vid manuell kommendering ändras värdet med hänsyn till spakens rörelse.
Digital in 1 (stift G1)	Utvändig ventil, fjärrmonterat elektroniskt SCV-reglerspak, 0 = inget kommando, 1 = kommando	Ej tillgänglig.	Värdet används för utvändig ventil SCV 1, är 0 i vila och ändras till 1 i rörelse.
Digital in 2 (stift K1)	Värdet visar 1		Inte tillgänglig med utvändig ventil.
Linjeräkning	Inte tillgänglig för Aktiv redskapsstyrning.		

AL70325,0000384-67-22MAR18

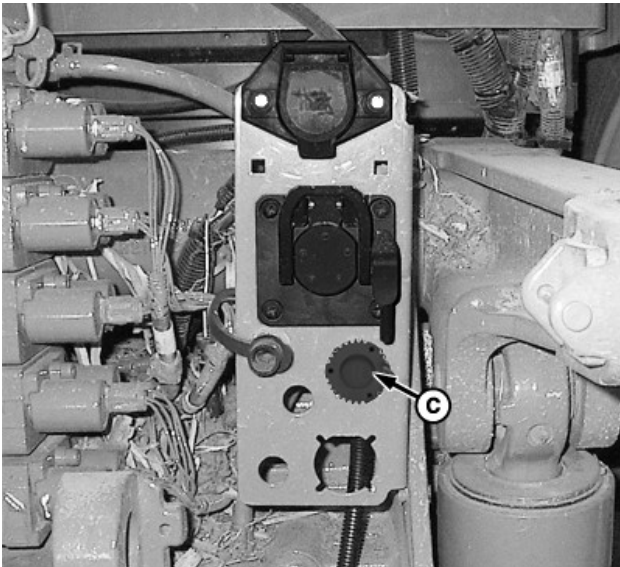
Programmering av maskinen



PC19673—UN—28MAY14



PC19672—UN—27MAY14



PC19674—UN—28MAY14

- A—Kontaktidon på maskinsidan
B—ISO-anslutning
C—Återkopplingsgivarens anslutning

Symptom

Problem

Lösning

Symptom	Problem	Lösning
Redskapet visas inte eller fungerar inte.	Smutsiga eller lösa anslutningar (A) på maskinsidan av ISO-kontakten (B).	Rengör kontaktdonen och sätt ihop dem ordentligt.
	GreenStar™-kablaget är felaktigt anslutet.	Stäng av maskinen och systemet, och koppla därefter loss kabelhärvan, rengör den och sätt in den ordentligt.
	Kortslutning har uppstått i kabelhärvan.	Kontrollera de elektriska ledningarna med avseende på brott, kortslutning eller andra skador.
	Tillämpningens styrenhet 1100 är ansluten med maskinen påslagen och (eller) aktiva koder på maskinen.	Stäng av maskinen och koppla bort tillämpningens styrenhet 1100 helt från systemet. (Se Losskoppling av det Aktiva redskapsstyrningssystemet.) Starta maskinen och vänta tills monitorn har laddats. Stäng av maskinen och återanslut tillämpningens styrenhet 1100 och alla kablage.
	Tillämpningens styrenhet 1100 kommunicerar inte med CAN-bussen efter avstängning och påslagning.	Kontrollera att tillämpningens styrenhet 1100 har brytarstyrd ström. Om tillämpningens styrenhet 1100 har kontinuerlig ström stängs den inte av och visas inte på monitorn när maskinen aktiveras på nytt.
SCV går inte in i Auto-läget.	SCV-anslutningsdonet är inte anslutet.	Kontrollera att SCV-anslutningsdonet med 9 stift är anslutet till maskinen.
AC (automatisk styrning) visas inte på SCV-uttagets monitor (traktor i 30-serien eller äldre). Kryssrutan Autoläge är gråmarkerad och kan inte väljas (traktorer i R-serien).	Smutsigt eller löst anslutningsdon (C) för redskapets återkopplingsgivare på baksidan av maskinen. Tidigare versioner av kablaget hade ett rektangulärt kontaktdon med 10 stift.	Rengör anslutningsdonen och sätt ihop dem ordentligt.
	Tipputtaget är inte i spärrläge.	Kontrollera att tipputtaget är i spärrläge och inte i flytningsläge. SCV-spaken är i flytningsläge om den fortfarande står i framåtläget.
	Felaktig installation.	Kontrollera att rätt typ av styrning har valts, att SCV-enheterna har valts vid inställningen av aktiv redskapsstyrning och att strömmen har stängts av och slagits på igen.
	Felaktigt val av SCV i CommandCenter™ (R-serien).	Välj det SCV som används på CommandCenter™.
Systemet styr i ena riktningen.	Raka backventiler har installerats i systemet.	Demontera de två backventilerna.

Symptom	Problem	Lösning
	Hydraulslangarna är omkastade.	Skifta läge på hydraulslangarna och kalibrera maximala vänster-, mitt- och högerlägen.
	Tillämpningens styrenhet 1100 har anslutits när maskinen var igång, vilket resulterade i felkoder för hydraulstyrenheten.	(Se Återställ tillämpningens styrenhet 1100 för mer information.)
Sidoväxling 3-punktslyft låses i en riktning när vändtegen nås.	Redskapsspaksläge – Styrenheten På aktiverat.	Kör mot nästa styrningsspår och välj att återuppta AutoTrac™. Redskapet tar upp spåret och börjar följa det. Byt redskapsspaksläge till Styrenheten På inaktiverat.
	Lyftens rörelse är inte parallell med maskinens bakaxel.	Installera en redskapsåterkopplingsgivare och ett givarkablage. Ändra styrvalet från redskapsflyttning till redskapsstyrning. Kalibrera vänster-, höger- och mittläget.
Redskapet styr bort från spåret, när AutoTrac™-systemets återgångskontakt trycks in.	SCV-slangarna har anslutits bakvänt.	Växla slangarna i uttagen.
	Kalibreringen av redskapsstyrningen utfördes med de högra och vänstra gränserna förväxlade.	Växla höger och vänster ingång och utför styrkalibreringen på nytt.
	Felaktigt anslutningsdon för redskapsåterkopplingsgivaren är inpluggad i hjulvinkelgivaren.	Anslut rätt redskapsåterkopplingsdon för det tippputtag som är valt i inställningarna.
Maskinen styr inte längs spåret.	EC visas på tippputtagets monitor.	För in rätt SCV-spak i spärrläget för att ändra till AC-läget.
Den hydrauliska styrningen reagerar inte väl.	Styrcylindern läcker.	Kontrollera beträffande läckage. (Du hittar mer information i avsnittet Service.) Reparera eller byt ut cylindern. Kontakta en John Deere-återförsäljare eller en kvalificerad verkstad för hjälp.
	Maskinens hydraultryck är otillräckligt.	Kontrollera maskinens hydraultryck. (För mer information, se maskinens instruktionsbok.) Kontrollera att hydrauloljan håller arbetstemperatur.

Symptom	Problem	Lösning
		Använd hydraulcylindrar med rätt storlek för maskintrycket.
	Balansventilen inkorrekt inställd.	Ställ in balansventilens patroner och utför en tröskelkalibrering.
	Hydraulslangar är felaktigt eller dåligt anslutna.	Kontrollera slangarnas O-ringar, anslut dem på rätt sätt och dra åt anslutningarna.
	Uttaget är fruset.	Aktivera hydraulcylindrarna helt åt höger och åt vänster för hand. Om tillståndet återkommer kan oljan vara förorenad och orsaka igensättning eller så kan tipputtaget behöva förses med en skyttelventil som förhindrar att uttaget fastnar vid lågt flöde.
	Aktiv redskapsstyrning är felaktigt inställd.	Kontrollera att systemet rör sig smidigt med utskjutnings-/indragningstest och ställ in känslighet och trösklar därefter.
Aktiv redskapsstyrning kopplas inte in.	Redskapets styrningsstatus visar inte OK.	Se tabellen Systemstatus under Felsökning.
	Tillämpningens styrenhet 1100 har anslutits när maskinen var igång, vilket resulterade i felkoder för hydraulstyrenheten.	1. Stäng av maskinen. 2. Koppla bort tillämpningens styrenhet 1100, kablager för kontinuerlig ström och anslutningsdonet från hyttens utvändiga bakre panel. 3. Koppla bort CAN-bussens T-kontakter och anslut kontaktdonet med 4 stift direkt till uttaget för ISO-redskap. 4. Starta maskinen. Stäng av maskinen när alla system har startat upp. 5. Återanslut tillämpningens styrenhet 1100, kablager för kontinuerlig ström och anslutningsdonet. 6. Återanslut CAN-bussens T-kontakter mellan kontaktdonet med 4 stift och uttaget för ISO-redskap.

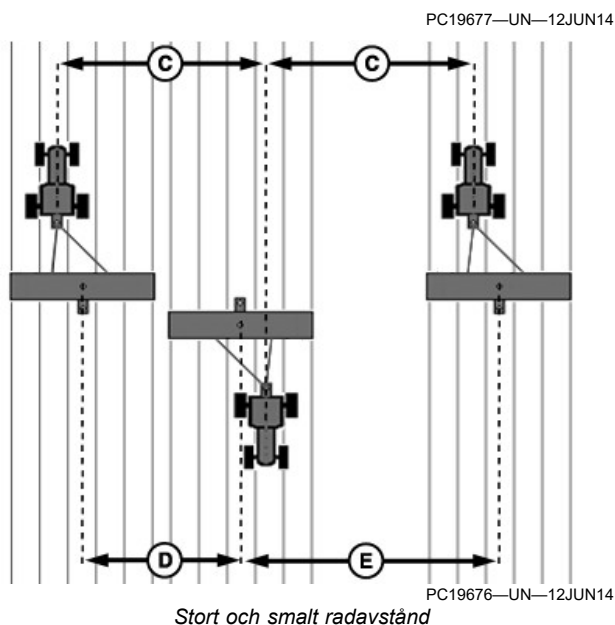
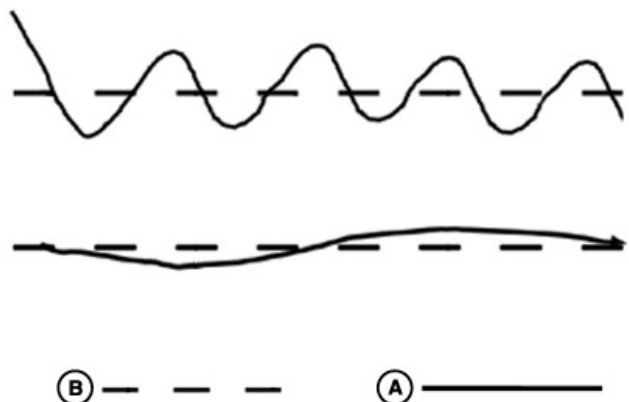
AL70325,0000380-67-22MAR18

Utvändig ventil

Symptom	Problem	Lösning
Den yttre ventilen svarar inte.	Hydrauluttag (SCV) 3 valt under systeminställningen.	Kontrollera att rätt driftläge är valt för SCV 1.

Symptom	Problem	Lösning
Knappen Inställning av utvändig ventil visas inte.	Redskapets återkopplingsgivare på baksidan av maskinen för integrerad SCV-styrning är inkopplad. Tidigare versioner av kablaget hade ett rektangulärt kontaktdon med 10 stift.	Koppla från kontaktdonet för redskapets återkopplingsgivare på maskinen.
	Den utvändiga ventilens kabelsats fränkopplad.	Anslut den utvändiga ventilens kabelsats. Diodlampan på den utvändiga ventilen ska tändas.
	Den monterade utvändiga ventilen är inte kompatibel med maskinens hydraulsystemkonstruktion. Konstruktion med öppet eller slutet hydraulsystem.	Kontrollera att artikelnumret på ventilen om monterats på redskapet är kompatibel med maskinens hydraulsystemkonstruktion. (För vidare information se "Anvisningar för installation av Tillämpningsstyrenhet 1100 och utvändig ventil" eller kontakta din John Deere-återförsäljare.)
	SCV-styrkablaget har lösa anslutningar eller ingen anslutning till tillämpningens styrkablage.	Kontrollera anslutningarna.
	SCV-styrkablaget är anslutet till redskapsmottagaren eller det främre förlängningskablaget.	Kontrollera att SCV-styrkablaget är inkopplat i tillämpningens styrkablage.
Diodlampan är röd.	Den raka backventilen på pumpslangen fungerar inte eller saknas.	Montera, reparera eller byt ut backventilen.
	Ansamlat mottryck i den utvändiga ventilen.	 WARNING: När den externa ventilreglerspaken flyttas kan redskapet röra sig. Slangarna har anslutits omvänt, vilket skapar mottryck. Kontrollera att slangarna är korrekt anslutna. Gör följande om problemet kvarstår: 1. Låt traktorn gå och ställ hydrauliken i flytningsläge. 2. Stäng av maskinen med tändningslåset. 3. Skifta den utvändiga ventilens styrspak mellan lägena flera gånger för hand. 4. Stäng av och slå på strömmen för att släcka den röda lampan.
	Fel på utvändig ventil.	Kontakta John Deere återförsäljaren.

Redskapsprestanda



- A—Redskapets körbana
 B—Önskat styrningsspår
 C—Maskinens mittpunkt till mittpunkt samma avstånd
 D—Redskapets mittpunkt till mittpunkt smalt avstånd
 E—Redskapets mittpunkt till mittpunkt brett avstånd

Symptom

S-körning (A) – Redskapets körbana går fram och tillbaka över det önskade styrningsspåret (B).

Problem

Fältförhållanden.

Dragbommen är inte i låst läge.

Inställningarna för linjekänslighet/spårning eller ackumulerad linjekänslighet är inte optimerade.

Lösning

Använd traktorns differentialspär, beroende på utrustning.

Lås dragbommen i läge.

(Se Justera inställning av känslighet i driftavsnittet.)

Symptom	Problem	Lösning
Stort och smalt radavstånd – parallellfel i radavståndet längs hela fältet mellan svep.	Maskinens mittpunkt till mittpunkt (C) är detsamma mellan banorna. Redskapets avstånd mittpunkt till mittpunkt (D och E) är olika vid varje bana vilket ger smala och breda rader mellan banorna.	1. Kontrollera att tillämpningens styrenhet 1100, monitorn och mottagaren har den senaste programvaran. (Se serviceavsnittet.) 2. Slå på terrängkompenseringsmodulen (TCM) och kalibrera den. (Se mottagarens instruktionsbok.) 3. Kontrollera och justera maskinens ballast, däcktrycket och spårvidden. (Se maskinens instruktionsbok.)
	Redskapets mittpunkt till mittpunkt är detsamma mellan banorna. Redskapet går inte rakt bakom maskinen.	1. Mät och mata in rätt redskapsförskjutningar. (Se monitorns instruktionsbok.) 2. Reparera eller byt ut slitna eller skadade redskapskomponenter. (Se redskapets instruktionsbok.) 3. Justera 3-punktslyften. Justera maskinens svängblock och lyft länkarna till de rekommenderade inställningarna. (Se maskinens instruktionsbok.) 4. Mät och justera alla radenheter så att de är symmetriska med redskapets mittlinje. (Se redskapets instruktionsbok.)
Styrningens AB-linje är inte på rätt plats för redskapet.	Ändringar togs inte bort från monitorn från tidigare användning.	Återskapa styrningsspåret med A +-riktning. Den bästa metoden är att ställa in styrningsspår för den mest kritiska driften. Använd ändringar för mindre kritisk användning på samma fält. Radera alla ändringar när du lämnar fältet. (Se monitorns bruksanvisning för mer information om att skapa styrningsspår.)
Oregelbunden prestanda.	Värdet för positionsutspädning av precision (PDOP) över 2,5 med hinder som är mer än fem grader över höjden.	Kontrollera att redskapsmottagaren inte skuggas av hinder eller maskinens hytt i alla körriktningar.
	RTK-signalen (realtidskinematik) är svag eller sjunker till utökad RTK-differential (RTK-X).	Använd en basstation som ger signal med fri sikt.

Symptom	Problem	Lösning
	PDOP-värde över 2,5 utan hinder.	Vänta på att satellitlösningen ska förbättras. Om inställningar och justeringar görs, registrera de ursprungliga inställningsvärdena för inmatning när PDOP sjunker under 2,5.
	Efter vändning på en vändteg blir prestandan oregelbunden.	Kontrollera att tillämpningens styrenhet, monitorn och mottagaren har den senaste programvaran. (Se serviceavsnittet.)
	Styrningens spårningsfelvärde för maskinen är högre än spårningsfelet för aktiv redskapsstyrning på redskapet.	Avgör grundorsaken till det höga maskinspårningsfelet. (Se monitorns instruktionsbok.)
Styrsystemet svarar inte, men statusen är OK.	Tippputtagets tröskelvärde är ställt för lågt.	Utför kalibreringen av hydrauluttagets tröskelvärde.

RW00482,0000305-67-11SEP14

Mottagare



PC13798—UN—02JUN11

Mottagarprecisionsvarning

Mottagarprecisionsvarning

Anslut mottagaren med den största precisionen till huvudmaskinen (fordonet) för att erhålla en bättre prestation i följande tillämpningar:

Symptom	Problem	Lösning
---------	---------	---------

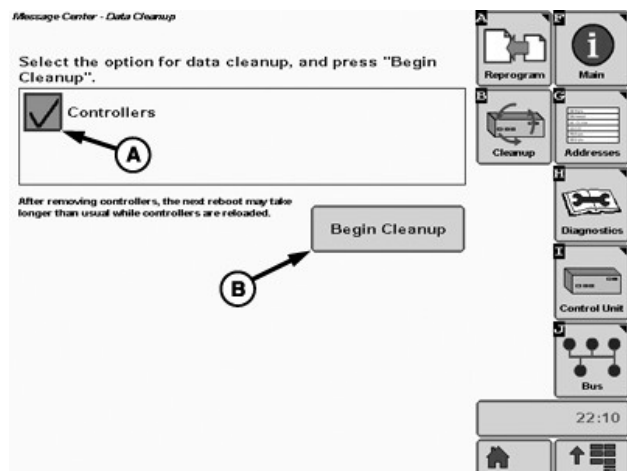
Symptom	Problem	Lösning
Mottagarprecisionsvarningen visas.	Korrektionssignalen är högre på redskapsmottagaren.	Den Delade signalen använder maskinens korrektionssignal automatiskt. Installera mottagaren med en högre korrektionssignal på maskinen. Precisionsvarningen inaktiverar inte den delade signalen.
Det går inte att använda den delade signalen när maskinen är i rörelse.	Programvaruproblem. iGrade™-tillämpningen är aktiv.	Kontrollera att tillämpningens styrenhet, monitorn och mottagaren har den senaste programvaran. (Se serviceavsnittet.) Ställ in styrningstyp SCV1 eller SCV3 på redskapsstyrning och kontrollera att ingen styrningstyp är inställd på iGrade™.
	Båda mottagarna använder realtidsskinematik (RTK) och RTK är påslaget.	Stäng av RTK på redskapsmottagaren. (Se StarFire™-mottagarens instruktionsbok.)
	Framåt- och bakåtvärdena för redskapsmottagaren är inte nollställda.	Nollställ redskapets framåt- och bakåtvärden.
Mottagarna har inte kopplats med delad signal.	Delad signal är inaktiverad på sidan Inställning av redskapsstyrning.	1. Tryck på knappen Meny. 2. Tryck på knappen Tillämpningens styrenhet. 3. Tryck på funktionstangenten Tillämpn. huvudstyrenhet. 4. Tryck på knappen Inställning av redskapsstyrning. 5. Välj Delad signal aktiverad i listrutan.

AL70325,000037B-67-15MAR16

Rensning av data

Datarensningfunktionen avlägsnar styrenhetens VI-bildfiler från monitorn. Detta kan utföras om redskapets användargränssnitt inte längre visas eller inte visas på rätt sätt. Detta tvingar redskapets styrenhet att skicka sina data till monitorn igen efter en omstart.

Välj Meny-knappen > knappen Meddelandecentral > tangenten Rensning.



PC13663CC—67—28OCT13

A—Kryssruta för styrenheter
B—Knappen Påbörja rensning

Markera rutan (A) för de data som ska avlägsnas och tryck sedan på knappen Påbörja rensning (B).

Efter omstarten visar styrenheten en förloppsindikator på huvudmenyn tills användargränssnittet har laddats på nytt.

RW00482,0000196-67-15MAR18

4. Tryck på knappen Rensa ISOBUS VT (B).

RW00482,0000074-67-13MAR18

Rensa ISOBUS VT

Om du använder en Generation 4-skärm, och redskapets användargränssnitt inte visas längre eller om det inte visas på rätt sätt, ska du rensa ISOBUS VT. Den här funktionen raderar sparade objektuppsättningar i ISOBUS-styrenheten. Rensningen av minnet tvingar redskapets styrenhet att skicka sina data till monitorn på nytt efter en omstart.



PC23372—UN—15NOV16

Tangenten ISOBUS VT

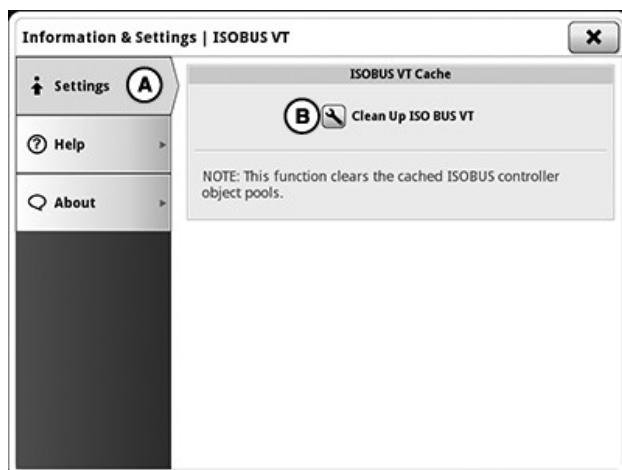
1. Tryck på tangenten ISOBUS VT.



PC15305—UN—19MAR13

Inställningssymbol

2. Välj inställningssymbolen.



PC23373—UN—15NOV16

A—Inställningsflik
B—Knappen Rensa ISOBUS VT

3. Välj inställningsfliken (A).

Underhåll

Maskin

Vi hänvisar till tillverkaren av redskapsstyrningsmodulen för serviceförfaranden.

CF86321,0000349-67-23MAY11

Checklista före säsongen

Utöver att använda checklistan innan säsongen börjar ska den användas om något av följande inträffar:

- En annan traktor eller ett annat redskap införs i systemet.
- En komponent i hydraulsystemet repareras, byts ut eller justeras.
- En komponent från Ag Management Solutions (AMS) byts.

Checklista före säsongen

- ☐ Skaffa den senaste instruktionsboken.
(Se John Deere Technical Information Bookstore för mer information.)
- ☐ Uppdatera programvaran. Hämta den senaste programvaran på StellarSupport.com.
 - ☐ Monitor
 - ☐ Maskinmottagare
 - ☐ Redskapsmottagare
 - ☐ Basstationens mottagare
 - ☐ Styrenhet
- ☐ Aktivera tillämpningar på monitorn.
- ☐ Inspektera kabelsatsen med avseende på slitage och skador vid klämpunkter, hörn, kanter och stödpunkter. Reparera vid behov.
- ☐ Kontrollera att kabelsatsens anslutningar inte är utslitna så att några trådar är frilagda. Reparera vid behov.
- ☐ Inspektera anslutningarnas tätningar och kopplingsmekanismer. Reparera vid behov.
- ☐ Inspektera anslutningarnas stift med avseende på slitage och korrosion, och kontrollera att de är fria från skräp. Rengör och/eller reparera följande komponenter efter behov:
 - ☐ ISO-kontaktdon
 - ☐ Mottagare
 - ☐ Display
- ☐ Inspektera fästelementen för komponenterna nedan. Dra åt vid behov.
 - ☐ Display
 - ☐ Mottagare
 - ☐ Bom
- ☐ Justera tippputtagets (SCV) flödesvärden.
- ☐ Justera balansventilen (om tillämpligt).
- ☐ Kalibrera SCV-trösklar.

- ☐ Kalibrera maskinens och redskapets TCM-moduler.
- ☐ Inspektera redskapets hydraulcylinder med avseende på läckor.

(I redskapets instruktionsbok finns detaljerade checklistor.)

RW00482,00005B0-67-15MAR16

Daglig checklista

- ☐ Justera inställningarna för linjekänslighet/spårning och ackumulerade inställningar efter markförhållandena.
- ☐ Inspektera kabelsatsen med avseende på slitage och skador vid klämpunkter, hörn, kanter och stödpunkter. Reparera vid behov.
- ☐ Kontrollera att kabelsatsens anslutningar inte är utslitna så att några trådar är frilagda. Reparera vid behov.
- ☐ Inspektera fästelementen för komponenterna nedan. Dra åt vid behov.
 - ☐ Display
 - ☐ Mottagare
 - ☐ Bom
- ☐ Inspektera redskapets styrmekanism med avseende på slitage.
- ☐ Inspektera redskapets återkopplingslänkmekanism med avseende på slitage.
- ☐ Inspektera redskapets hydraulcylinder med avseende på läckor.

(I redskapets instruktionsbok finns detaljerade checklistor.)

RW00482,0000307-67-12JUN14

Checklista efter säsongen

- ☐ Inspektera kabelsatsen med avseende på slitage och skador vid klämpunkter, hörn, kanter och stödpunkter. Reparera vid behov.
- ☐ Kontrollera att kabelsatsens anslutningar inte är utslitna så att några trådar är frilagda. Reparera vid behov.
- ☐ Inspektera anslutningarnas tätningar och kopplingsmekanismer. Reparera vid behov.
- ☐ Inspektera anslutningarnas stift med avseende på slitage och korrosion, och kontrollera att de är fria från skräp. Rengör och/eller reparera följande komponenter efter behov:
 - ☐ ISO-kontaktdon
 - ☐ Mottagare
 - ☐ Display

- ☐ Inspektera fästelementen för komponenterna nedan.
Dra åt vid behov.
 - ☐ Display
 - ☐ Mottagare
 - ☐ Bom
- ☐ Inspektera redskapets styrmekanism med avseende på slitage.
- ☐ Inspektera redskapets återkopplingslänkmekanism med avseende på slitage.
- ☐ Inspektera redskapets hydraulcylinder med avseende på läckor.

(I redskapets instruktionsbok finns detaljerade checklistor.)

RW00482,0000308-67-02JUN14

Tillgänglig litteratur för John Deere Service

Teknisk information

Teknisk information kan köpas från John Deere. Publikationer finns tillgängliga i tryckt form eller på CD-skiva.

Beställningar kan göras på följande sätt:

- John Deere teknisk informationsbutik: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- Ring 1-800-522-7448
- Kontakta John Deere-återförsäljaren

Tillgänglig information omfattar:



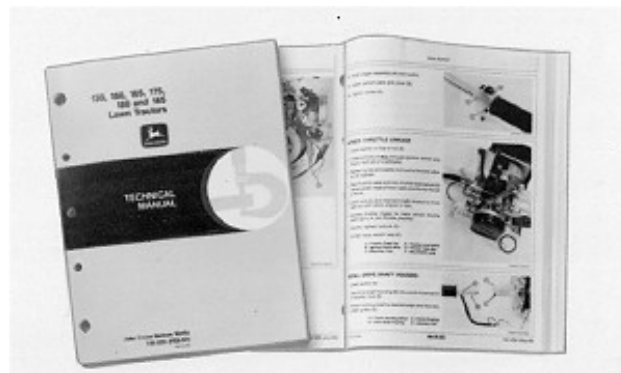
TS189—UN—17JAN89

RESERVEDELSKATALOGER listar reservdelar som finns tillgängliga för din maskin, med sprängskisser som hjälper dig att hitta korrekta reservdelar. De är även användbara under hopsättning och isärtagning.



TS191—UN—02DEC88

INSTRUKTIONSBÖCKER innehåller information om säkerhet, drift, underhåll och service.



TS224—UN—17JAN89

VERKSTADSHANDBÖCKER beskriver serviceinformation för din maskin. Här finns specifikationer, illustrerade hopsättnings- och isärtagningsprocedurer, hydrauliska oljeflödesscheman och kopplingsscheman. Vissa produkter har separata manualer för reparations- och felsökningsinformation. Vissa komponenter, som t.ex. motorer, finns tillgängliga i en separat komponenthandbok.



TS1663—UN—10OCT97

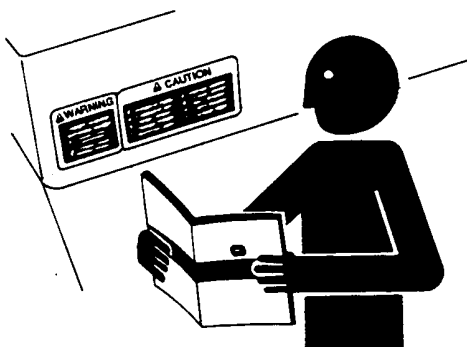
UTBILDNINGSPROGRAM inklusive fem omfattande bokserier med grundläggande information som inte är tillverkarspecifik:

- Serien för jordbruksgrund täcker teknik i jordbruk och boskapsuppfödning.
- Serien Företagsledning för gårdar undersöker "verkliga" problem och erbjuder praktiska lösningar inom områdena marknadsföring, finansiering, val av utrustning, och efterlevnad.
- Handböckerna Grunderna i service visar dig hur man reparerar och underhåller arbetsredskap.
- Handböckerna Grunderna i maskindrift förklarar maskinkapacitet och justeringar, hur man ökar maskinens prestanda och hur man kan eliminera onödiga fältarbeten.
- Handböckerna Grundläggande om kompaktutrustning innehåller instruktioner om hur man servar och underhåller utrustning upp till 40 hästkrafter.

DX,SERVLIT-67-07DEC16

John Deere Service hjälper dig i arbetet

John Deere står till din tjänst



TS201—UN—15APR13

KUNDNÖJDHET är viktigt för John Deere.

Våra återförsäljare strävar efter att ge dig snabb, effektiv service och reservdelar:

- Underhåll och reservdelar till stöd för din utrustning.
- Utbildade servicetekniker och nödvändiga felsöknings- och reparationsverktyg för att serva din utrustning.

LÖSNINGSPROCESS VID PROBLEM MED KUNDNÖJDHET

Din John Deere-återförsäljare är hängiven att stödja din utrustning och lösa eventuella problem som du stöter på.

1. Var förberedd med följande information när du kontaktar din återförsäljare:

- Maskinens modell och produktidentifieringsnummer
- Inköpsdatum
- Typ av problem

2. Diskutera problemet med återförsäljarenhetens servicechef.

3. Om ingen lösning fastslogs, förklara problemet för chefen och begär assistans.

4. Be din återförsäljare kontakta John Deere för hjälp, om du har ett ihållande problem som din återförsäljare inte kan lösa. Eller kontakta Ag Customer Assistance Center på 1-866-99DEERE (866-993-3373) eller maila oss på www.deere.com/en_US/ag/contactus/.

DX,IBC,2-67-01MAR06

Index

A

Aktiv redskapsstyrning	60-7
Byt det programmerbara läsminnet (EPROM)	30-3
Felsökning	
Maskin	80-7
Statuskoder	80-4
System	80-4
Funktionsbeskrivning	30-1
Funktionskrav	30-1
Förenlighet med maskinen	30-3
Grundläggande funktion	70A-1
Inaktivering	70A-6
Kalibrering av redskapsstyrning	60-7
Komponenter	70A-1
Placering av komponenter	70A-1
Programvara och inställningar	30-1
StarFire™-mottagare	40-1
Styrsystem	40-1
Tilldelningar av SCV-styrning	60-2
Underhåll av maskinen	100-1
Övervakning	40-1
Aktivera den aktiva redskapsstyrningen	30-2
Avstämning på fältet	70A-5

B

Bild på funktionstangent	
GreenStar™ – styrningstangent	35-1
Tillämpningens styrenhet 1100 – Huvudtangent	35-1
Tillämpningens styrenhet 1100 – inställningstangent	35-1
Byt det programmerbara läsminnet (EPROM)	30-3

C

Checklista	
Dagligen	100-1
Efter säsongen	100-1
Före säsongen	100-1
CommandCenter™	40-2
SCV-spakar	
Automatläge	60-8
Konfigurera	60-8

D

Det hydrauliska flödets dragning (endast redskapsstyrning)	60-6
Driftskrav	30-1
Dubbel balansventil	
Justera	60-12

E

Elektronisk monitor, korrekt användning	05-3
---	------

F

Felsökning	
In-/utspänning (I/O)	80-5
Programmering av maskinen	80-7
Statuskoder för aktiv redskapsstyrning	80-4
Systemstatus	80-4
Felsökning av maskinen	80-7
Felsökning av statuskoder	80-4, 80-5
Felsökning av system	80-4, 80-5
Framåt/bakåt-värde för StarFire™	60-1
Funktionsbeskrivning	30-1
Funktionskrav	30-1
Förenlighet med maskinen	30-3
Förskjutning framåt/bakåt	
Redskapsmottagare	60-3

G

Globala radskiften	70A-3
GPS-mottagare	40-1

H

Hjulvinkelgivarens läge (endast redskapsstyrning)	60-6
Hjulvinkelsensorer	40-3
Hydraulik	
SCV-spakar	
Automatläge	60-8
Konfigurera	60-8

I

iGrade™	
Använda aktiv redskapsstyrning med iGrade™	30-3
Inaktivering av Aktiv redskapsstyrning	70A-6

J

Justera	
Dubbel balansventil	60-12
Justera tippputtaget (SCV)	
GreenStar™ 3 CommandCenter™	60-9
TouchSet™-monitor	60-9
Justeringar på fältet	70A-5

K

Kalibrera	
Terrängkompenseringsmodul (TCM)	60-4
Komponentfunktioner	70A-1
Krav på inkoppling	70A-2

L

Losskoppling av det aktiva redskapsstyrningssystemet	75A-1
--	-------

M

Maskinens AutoTrac™-prestanda	70B-1
Monitor	40-2

Mottagare			
StarFire™	40-1	StarFire™-mottagare – RTK-funktionstangent	35-1
		StarFire™-mottagare – satellitfunktionstangent	35-2
		StarFire™-mottagare – StarFire™-funktionstangent	35-1
N			
Navigera till tillämpningens styrenhet med Generation 4-monitorn	30-1	Terrängkompenseringsmodul (TCM)	
		Optimera	60-4
		Placera maskinen rätt och kalibrera	60-5
O			
Optimera		Terrängkompenseringsmodul (TCM)	60-4
Terrängkompenseringsmodul (TCM)	60-4	Kalibrering	60-4
Optimera		Tilldelningar av SCV-styrning	60-2
Maskinens AutoTrac™-prestanda	70B-1	Tillämpningens styrenhet 1100	
		Återställa inställningar	80-2
P			
Placering av komponenter	70A-1	U	
Programvara och inställningar	30-1	Underhåll	
		Maskin	100-1
R			
Redskapsmottagare		Underhåll av maskinen	100-1
Förskjutning framåt/bakåt	60-3	Uppgradera styrenheten	30-3
Redskapsmottagarens förskjutning i sidled	60-2	Utvändig ventil	
Redskapsstyrning med globala radskiften	70A-3	Förenlighet med maskinen	30-3
Redskapsstyrningens följningsläge	70A-2	Justering av hydraulflöde	60-11
Rensa ISOBUS VT	80-16	V	
Rensning av data	80-15	Varningsord, förstå	05-1
S			
Satellitinformation	80-1	Å	
SCV-styrning tilldelas	60-2	Återställ inställningarna för tillämpningens styrenhet	
StarFire™-höjd	60-1	1100	80-2
StarFire™-inställning	60-1	Återställa inställningar	
StarFire™-mottagare	40-1	Tillämpningens styrenhet 1100	80-2
Delad signal	40-1	Ö	
Styrenhet		Övervakning	40-1
Uppgradering	30-3		
Styrläge för Flyttning av redskap	70A-3		
Styrningskalibrering	60-7		
Styrsystem	40-1		
Hjulvinkelsensorer	40-3		
Ställa in hydraulstyrning			
Tippputtagsstyrning	60-9		
Utvändig ventil	60-11		
Säkerhet			
Säkert underhåll av maskinen, tillväggångssätt	05-2		
Säkerhet, steg och räcken			
Korrekt användning av steg och räcken	05-2		
Säkerhet, undvik utsprutande högtrycksvätskor			
Undvik utsprutande högtrycksvätskor	05-4		
T			
Teckenförklaring för funktionstangenter			
StarFire™-mottagare –			
felsökningsfunktionstangent	35-2		

