

John Deere AutoTrac™ Kumanda Birimi — Raven



JOHN DEERE

KULLANICI EL KİTABI

John Deere AutoTrac™
Kumanda Birimi — Raven

OMPFP17997 BASKI J7 (TURKISH)

John Deere Ag Management Solutions

Printed in U.S.A.

Giriş

Önsöz

Bir John Deere Ürünü Satın Aldığınız için TEŞEKKÜR EDERİZ.

Ürününüzü doğru olarak kullanıp servisini yapmasını öğrenmek için bu EL KİTABINI dikkatle OKUYUN. Bu kitapta verilen bilgilere uyulmaması sonucunda yaralanma ya da maddi hasar oluşabilir. Bu el kitabı ve ürününüz üzerindeki güvenlik işaretleri başka dillerde de sunulabilir. (Sipariş vermek için John Deere bayinize başvurun.)

BU EL KİTABI, ürününüzün kalıcı bir parçası SAYILMALI ve ürünü sattığınız takdirde onunla birlikte verilmelidir.

Bu kitaptaki ÖLÇÜLER hem metrik sistem birimleri hem de parantez içinde eşdeğer Amerikan (U.S.) sistemi birimleri ile verilmiştir. Yalnızca doğru yedek parça ve bağlantı elemanları kullanın. Metrik ve inç sistemi bağlama elemanları özel bir metrik veya inç anahtar kullanılmasını gerektirebilir.

SAĞ VE SOL yanlar makina ya da donanımın ileriye doğru sürüş yönüne göre belirlenir.

ÜRÜN TANIM NUMARALARINI (P.I.N.) Operatör El Kitabına YAZIN. Çalınması durumunda ürünün izlenmesine yardımcı olmak için tüm seri numaralarını eksiksiz biçimde yazarak saklayın. Bu numaraları yedek parça siparişlerinde yetkili servisimize de bildirmeniz gerekir. Tanımlama numaralarının bir yedeğini, makine dışında veya makineden uzakta güvenli bir konumda saklayın.

GARANTİ, ekipmanlarını bu el kitabında açıklandığı gibi kullanan ve bakımını yapan müşteriler için hazırlanmış olan John Deere destek programının bir parçası olarak sunulmaktadır. Garanti, yetkili servisinizden almış olmanız gereken garanti belgesinde veya bildirisinde açıklanmıştır.

Bu garanti size, garanti dönemi içinde herhangi bir kusur tespit edilmesi halinde ürünlerin John Deere tarafından destekleneceği teminatını vermektedir. Bazı durumlarda John Deere, ürün garanti dışında olsa dahi saha geliştirmeleri de sağlamaktadır. Ekipman kötü kullanılırsa, ya da orijinal fabrika özelliklerinin ötesinde performans göstermesi için üzerinde değişiklik yapılırsa, garanti geçersiz kılınır ve saha geliştirmeleri reddedilebilir.

Bu ürünün ilk sahibi değilseniz, bu birimin seri numarasını bildirmek için yerel John Deere bayinizle görüşmeniz sizin yararınıza olacaktır. Bu, John Deere firmasının sizi herhangi bir konuya veya ürün iyileştirmelerine ilişkin olarak bilgilendirmesine yardımcı olacaktır.

Seri Numarası:

JS56696,0000C4C-80-03FEB17

John Deere Teknik Bilgi Kitapçısı

Baskı sonrasında ortaya çıkan ürün değişikliklerinden ötürü ürün işlevi bu belgede kapsamlı olarak sunulmayabilir. Çalışma öncesinde en son Operatör El Kitabını okuyun. Bir kopya edinmek için, yetkili satıcınızla görüşün veya www.deere.com adresine gidin ve John Deere Teknik Bilgi Kitapçısını bulmak için, Tarımsal Ekipman Operatör El Kitapları Ara bağlantısını kullanın.

CZ76372,000071F-80-17FEB17

İçindekiler

	Sayfa		Sayfa
Güvenlik		Elektro-Hidrolik Valf	40-2
İkaz İşaretlerini Tanıyın	05-1	Tekerlek Açı Sensörü	40-2
İşaret Sözcüklerini Anlayın	05-1	Devam Anahtarı	40-2
Güvenlik Yönergelerine Uyun	05-1	Ana Anahtar	40-3
Bakım Çalışmalarının Güvenli Yapılması	05-2	Koltuk Anahtarı ve Etkinlik Monitörü	40-3
Basamaklar ve Tutamakları Doğru Kullanın	05-2		
Elektronik Bileşenler ve Desteklerle Güvenli İşlem Yapılması	05-2	Ayarlama	
Güvenlik Kemerini Doğru Takın	05-3	AutoTrac™ Kumanda Birimi-Raven Ayarı	60-1
Yönlendirme Sistemini Güvenli Kullanın	05-3	Ekran Ayarlarını Doğrulama	60-1
Elektronik Ekranın Doğru Kullanımı	05-3	StarFire™ Alıcısını Yapılandırın	60-2
AutoTrac™ Kumanda Birimini Onaylanmış Makinelerde Kullanın	05-4	StarFire™ Yükseklik ve Ön-Arka	60-2
AccuGuide Basınç Güç Çeviricisi/Valfini Sızıntılara Karşı İnceleme	05-4	StarFire™ Yükseklik ve Ön/Arka Ölçüm Tablosu	60-3
		Arazi Dengeleme Modülü'nü (TCM) Optimize Edin	60-3
Güvenlik İşaretleri		Arazi Dengeleme Modülünün (TCM) Kalibrasyonu	60-4
Otomatik Kılavuzluk Sistemi Algılandı	10-1	AutoTrac™ Kumanda Birimi — Raven Kalibrasyonu	60-6
Tekerlek Hareketi	10-1	AutoTrac™ Kumanda Birimi — Raven Makine Testi	60-13
Tekerlek Hareketi	10-1	Temel Kılavuzluk Ayarı	60-15
Makine Hareketi	10-1		
Yasal Bilgiler ve Uyum Bilgileri		Çalıştırma — AutoTrac™ Kumanda Birimi — Raven	
Kullanıcıya Yönelik Federal İletişim Komisyonu Bildirimleri	20-1	AutoTrac™ Sistemini Kullanma	70A-1
AT Uygunluk Beyanı(No. EN F0007)	20-1	AutoTrac	
Tarih Kodunu Belirleme	20-3	AutoTrac Universal Güdüm Takımı	70A-1
Avrasya Ekonomi Birliği — EAC	20-3	Otomatik Kılavuzluk Sistemi Algılandı	70A-3
		AutoTrac Durum Göstergesi	70A-3
Sisteme Genel Bakış		AutoTrac™'i Etkinleştirmek için Gereklikler	70A-3
İşleyiş İlkesi	30-1	AutoTrac™ Etkinleştir	70A-4
AutoTrac™ Raven Gereklikleri	30-1	Sistemin Etkinleştirilmesi	70A-4
AutoTrac™'i Etkinleştirin	30-1	Sistemin Devre Dışı Bırakılması	70A-5
AutoTrac™ Doğruluğu	30-2		
Yazılım Tuşu Açıklama Yazısı		Çalıştırma — AutoTrac™ Kumanda Birimini Optimize Etme — Raven	
StarFire™ Alıcı — StarFire™ Yazılım Tuşu	35-1	Gelişmiş AutoTrac™ Ayarları — GreenStar™ 3 2630 Ekranı	70B-1
GreenStar™ — Kılavuzluk Yazılım Tuşu	35-1	Gelişmiş AutoTrac™ Ayarları — GreenStar™ 2 1800 Ekranı	70B-2
AutoTrac™ Kumanda Birimi — Alet Kütusu Yazılım Tuşu	35-1	AutoTrac™ Kumanda Birimi Performansını Optimize Edin	70B-3
AutoTrac™ Kumanda Birimi — Sağlık Testi Yazılım Tuşu	35-1	Monitör AutoTrac™ Performansı	70B-4
AutoTrac™ Kumanda Birimi — CAL Yazılım Tuşu	35-1	AutoTrac™ Performansını Optimize Edin	70B-5
AutoTrac™ Kumanda Birimi — Direksiyon Simidi	35-1	Tekerlek Açı Sensörü (WAS) Kalibrasyonu	70B-6
		Direksiyon Giriş Cihazı (SID) Devre Dışı Bırakma Ayarlaması	70B-7
Bileşenlere Genel Bakış		Sorun Giderme	
GreenStar™ Ekranı veya 4. Nesil Ekranı	40-1	Sorun Giderme	80-1
StarFire™ Alıcı	40-1		
Raven Direksiyon Kumanda Birimi	40-1		
Direksiyon Giriş Cihazı	40-2		

Devamı arka sayfada

Orijinal yönerge. Bu el kitabındaki tüm bilgiler, resimler ve teknik veriler yayımlama öncesindeki en son duruma uygundur. İstenildiği zaman haber vermeksizin gerekli değişiklikleri yapma hakkı saklıdır.

Sayfa

Sorun Giderme — Raven Direksiyon	
Kumanda Birimi	80-2
AutoTrac™ Kumanda Birimi Sağlık Testi	80-2
Gözlemlenebilir Belirtiler	80-5
AutoTrac™ Kumanda Birimi Tanı Okunan	
Değerleri	80-9
AutoTrac™ Durum Göstergesi Tanı Okunan	
Değerleri	80-10
AutoTrac™ Kumanda Birimi — Raven Sistem	
Bilgileri	80-11
AutoTrac™ Kumanda Birimi — Raven	
Durdurma Kodları	80-11
AutoTrac™ Çıkış Kodları ve Devre Dışı	
Bırakma Mesajları	80-12
Kılavuzluk Alarmları	80-14
AutoTrac™ Kumanda Birimi—Raven Arıza	
Tanı Adresleri	80-15
AutoTrac™ Kumanda Birimi — Raven Tanı	
Sorun Kodları (DTC)	80-17

Bakım

Sezon Öncesi Kontrol Listesi	100-1
Mevsim Sonrası Kontrol Listesi	100-1
Günlük Kontrol Listesi	100-1

Güvenlik

İkaz İşaretlerini Tanıyın



T81389—UN—28JUN13

Bu bir güvenlik uyarı işaretidir. Traktörün herhangi bir yerinde ya da bu el kitabında bulunan bu işaret yaralanma tehlikesi bulunduğunu göstermektedir.

Önerilen önlemleri alın ve güvenli çalışma kurallarına uyun.

DX,ALERT-80-29SEP98

İşaret Sözcüklerini Anlayın



UYARI

DİKKAT

TS187—80—08SEP03

TEHLİKE; İşaret sözcüğü TEHLİKE, kaçınılmaması halinde ölüm veya ciddi yaralanmayla sonuçlanacak tehlikeli bir durumu gösterir.

UYARI; İşaret sözcüğü UYARI, kaçınılmaması halinde ölüm veya ciddi yaralanmayla sonuçlanması mümkün tehlikeli bir durumu gösterir.

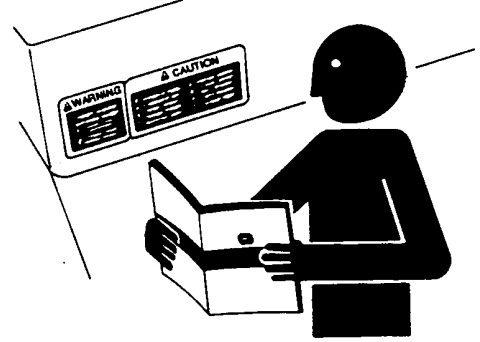
DİKKAT; İşaret sözcüğü DİKKAT, kaçınılmaması halinde küçük veya orta derecede yaralanmayla sonuçlanması mümkün tehlikeli bir durumu gösterir. DİKKAT işareti ayrıca kişisel yaralanmaya yol açabilecek durumlara yönelik güvenli olmayan çalışmalara karşı uyarmak amacıyla da kullanılabilir.

Güvenlik uyarı sembolü ile birlikte bir işaret sözcüğü — TEHLİKE, UYARI veya DİKKAT — kullanılır. TEHLİKE en ciddi tehlikeleri gösterir. TEHLİKE ya da UYARI işaretleri özellikle tehlikeli olan yerlere yapıştırılmışlardır. Genel güvenlik önlemleri DİKKAT işareti ile

belirtilmişlerdir. DİKKAT işareti ayrıca bu kılavuzda bulunan güvenlik iletilerine de dikkat çekmektedir.

DX,SIGNAL-80-05OCT16

Güvenlik Yönergelerine Uyun



TS201—UN—15APR13

Bu el kitabında ve makinanızda bulunan tüm güvenlik uyarılarını dikkatlice okuyun. Güvenlik uyarı işaretlerinin okunabilir durumda olmasına özen gösterin. Kaybolan ya da hasar gören güvenlik işaretlerini yenileri ile değiştirin. Takılan yeni donanımların ya da yedek parçaların da güncel güvenlik işaretleri taşıyor olmasını sağlayın. Yeni güvenlik işaretlerini John Deere yetkili satıcısından elde edebilirsiniz.

Dış sağlayıcılardan edilen parça ve bileşenler için, bu kullanıcı el kitabında ayrıca verilmeyen, ek güvenlik bilgileri olabilir.

Makinanızı nasıl işleteceğinizi ve kumandaları nasıl kullanacağınızı iyi öğrenin. Bilgisiz kimselerin makinaryı kullanmasına izin vermeyin.

Makinanızın düzenli olarak bakımını yapın. Makina üzerinde izinsiz olarak yapılacak herhangi bir değişiklik makinanın çalışmasını ve / ya da işletme güvenliğini olumsuz etkiler, makina ömrünü azaltır.

Bu el kitabında anlamadığınız bölümler olursa John Deere yetkili servisimize başvurun.

DX,READ-80-16JUN09

Bakım Çalışmalarının Güvenli Yapılması



TS218—UN—23AUG88

Çalışmaya başlamadan önce bakım prosedürünü iyice öğrenin. Çalışma yapılacak alanı temiz ve kuru tutun.

Hareket halindeki makinede hiçbir zaman yağlama, bakım ya da ayar çalışması yapmayın. Ellerinizi, ayaklarınızı ve elbiselerinizi tahrik altındaki parçalardan uzak tutun. Basıncı salmak için, tüm gücü devre dışı bırakın ve kumandaları işletin. Askıda olan donanımı indirin. Motoru durdurun. Kontak anahtarını çıkarın. Motorun soğumasını bekleyin.

Bakım çalışması için kaldırılması gereken makina parçalarını alttan destekleyin.

Tüm parçaları iyi durumda ve doğru takılmış biçimde muhafaza edin. Hasarları hemen onarın. Aşınmış ve kırılmış parçaları yenileriyle değiştirin. Yerdeki gres, yağ ve pislik birikintilerini temizleyin.

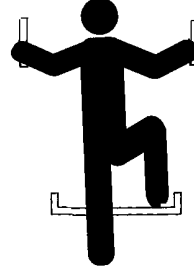
Elektrik sisteminde çalışma yapmadan ya da kaynak çalışmalarından önce akünün (-) kutbundaki kabloyu çıkarın.

Çekilir ekipmanlarda, elektrik sistemi bileşenlerine bakım yapmadan ya da makinede kaynak çalışması yapmadan önce, kablolama tesisatlarını bağlantılarından ayırın.

Yüksekte temizlik yaparken ya da çalışırken aşağı düşme, ağır yaralanmaya neden olabilir. Her bir konuma ulaşmak için bir merdiven ya da platform kullanın. Sağlam ve güvenli basamaklar ve tutamaklar kullanın.

DX,SERV-80-28FEB17

Basamaklar ve Tutamakları Doğru Kullanın



T133468—UN—15APR13

Yüzünüz makinaya bakacak biçimde binip inerek düşmeleri önleyin. Basamaklar, tutamaklara ve korkuluklara ayaklar ve eller ile üç noktadan tutun.

Çamur, kar ya da nem kaygan koşullar oluşturuyorsa çok dikkatli olun. Basamakları temiz ve gres ya da yağdan arınmış tutun. Makinadan inerken kesinlikle atlamayın. Hareket eden makinaya kesinlikle binmeyin ya da inmeyin.

DX,WW,MOUNT-80-12OCT11

Elektronik Bileşenler ve Desteklerle Güvenli İşlem Yapılması



TS249—UN—23AUG88

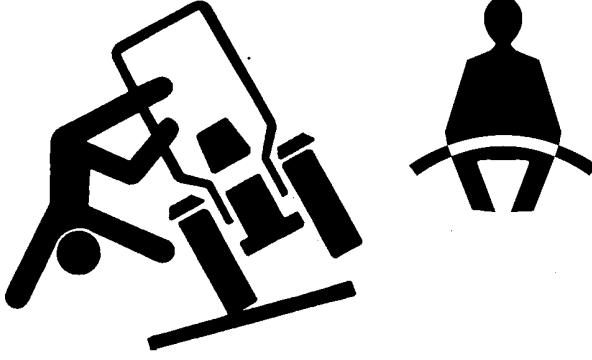
Donanım üzerine takılmış elektronik bileşenleri sökerken ya da takarken düşme ağır yaralanmaya neden olur. Takma yerine kolayca erişmek için bir merdiven ya da çalışma platformu kullanın. Sağlam ve güvenli basamak ve tutamaklar kullanın. Bileşenleri ıslak ya da buzlu koşullarda takmayın ya da sökmeyin.

Eğer bir kule ya da bir diğer yüksek yapı üzerinde bir RTK üs istasyonunu kuruyorsanız ya da bakımını yapıyorsanız, bir onaylı tırmanıcı kullanın.

Bir donanım üzerinde kullanılan bir küresel konumlandırma alıcısı direğini takıyor ya da bakımını yapıyorken, doğru kaldırma teknikleri kullanın ve doğru koruyucu donanım giyin ya da takın. Direk ağırdır ve kaldırılıp işlem yapılması zordur. Yerden ya da bir çalışma platformundan erişilemeyen yerlere takarken iki kişi gereklidir.

DX,WW,RECEIVER-80-24AUG10

Güvenlik Kemerini Doğru Takın



TS1729—UN—24MAY13

Devrilme olması halinde, ezilme yaralanmaları veya ölüm meydana gelmesini önleyin.

Bu makine, bir devrilme güvenlik çerçevesi (ROPS) ile donatılmıştır. ROPS ile işletim sırasında, güvenlik kemeri KULLANIN.

- Mandalı kavrayın ve güvenlik kemerini gövdeniz boyunca çekin.
- Kilidi yuvasına takın. Bir tık sesi işitilmelidir.
- Kemerin güvenli biçimde kilitlendiğinden emin olmak için, güvenlik kemerinin mandalını yoklayın.
- Güvenlik kemerinin kalçalarınız boyunca tamamen oturmasını sağlayın.

Eğer montaj bağlama elemanları, tokası, kayışı veya geri sarma düzeneği hasar belirtisi gösteriyorsa, güvenlik kemerinin tamamını yenisiyle değiştirin.

Güvenlik kemerini ve bağlantı donanımını yılda en az bir kez gözden geçirin. Donanımın gevşek olup olmadığını, kayışta yırtılma, aşınma olup olmadığını inceleyin. Yalnızca makineniz için öngörülmüş olan yedek parçaları kullanın. John Deere bayinize danışın.

DX,ROPS1-80-22AUG13

Yönlendirme Sistemini Güvenli Kullanın

Kılavuzluk sistemlerini geçitlerde kullanmayın. Bir geçide girmeden önce kılavuzluk sistemlerini daima kapatın (devre dışı bırakın). Bir geçitte giderken kılavuzluk sistemini açmaya (devreye almaya) çalışmayın.

Kılavuzluk sistemleri, operatörün tarla işlemlerini daha verimli yapmasına yardım etme amacını taşır. Makinenin hareket ettiği yol daima operatörün sorumluluğundadır. Kılavuzluk sistemleri engellerle ya da diğer makinelerle çarpışmayı otomatik olarak algılamaz.

Kılavuzluk Sistemleri, makinenin sürüş yönlendirmesini otomatikleştiren her türlü uygulamayı kapsamaktadır.

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

Bu, AutoTrac™, iGuide™, iTEC™ Pro, AutoTrac™ Üniversal (ATU), RowSense™ ve Makine Senkronizasyonu'nu içerir ancak bunlarla sınırlı değildir.

Operatörün ve civardakilerin yaralanmasını önlemek için:

- Hareket etmekte olan bir makineye binmeye ya da makineden inmeye çalışmayın.
- Makinenin, donanımın ve kılavuzluk sisteminin doğru şekilde takıldığını kontrol edin.
 - iTEC™ Pro kullanıyorsanız sınırların doğru tanımlandığını kontrol edin.
 - Makine Senkronizasyonu kullanıyorsanız izleyicinin giriş noktasının makineler arasında yeterli boşluk olacak şekilde kalibre edildiğini kontrol edin.
- Tetikte olun ve çevrenize dikkat edin.
- Tarladaki tehlikeler, ekipmanlar veya diğer engellere ve etrafta bulunabilecek insanlara çarpmamak için gerektiğinde direksiyon kontrolünü elinize alın.
- Görüş mesafesinin makinenin yolu üzerindeki insanları ya da engelleri görmenize veya makineyi çalıştırmanıza engel olduğu zamanlarda makinenin kullanımına son verin.
- Makine hızını seçerken tarla koşullarını, görüş mesafesini ve makine yapılandırmasını göz önünde bulundurun.

JS56696,0000ABC-80-02DEC13

Elektronik Ekranın Doğru Kullanımı

Elektronik Ekranlar, operatöre tarla işlemlerini gerçekleştirme, konforu artırma ve eğlence sağlamada yardımcı olmaya yönelik ikincil cihazlardır. Ekranlar, çok çeşitli işlevler sunabilir, birçok farklı makine sistemi uygulamasında kullanılır ve el tipi elektronik cihazlar gibi diğer ikincil cihazlarla kullanılabilir.

İkincil cihaz, makinenizi birincil kullanım için çalıştırması gerekmeyen herhangi bir cihazdır. Makinenin güvenli çalışmasından ve kontrolünden daima operatör sorumludur.

Makineyi kullanırken yaralanmaları önemek için:

- Ekranı, kurulum yönergelerine göre konumlayın. Cihazın sabitlenmiş olduğundan ve sürücünün görüşünü engellemediğinden ya da makine kullanım kumandalarına müdahale etmediğinden emin olun.
- Ekranın dikkatinizi dağıtmasına izin vermeyin. Tetikte olun. Makineye ve çevrenize dikkat edin.
- Makine hareket halindeyken, ekran kumandalarının uzun süreli kullanımını gerektiren herhangi bir işleve erişmeyin veya ayarları değiştirmeyin. Makineyi güvenli bir konumda durdurun ve bu gibi işlemleri yapmaya çalışmadan önce park konumuna getirin.

*iGuide, bir Deere & Company ticari markasıdır
iTEC, bir Deere & Company ticari markasıdır
RowSense, bir Deere & Company ticari markasıdır*

- Ses düzeyini hiçbir zaman, dışarıdaki trafiği ve acil durum araçlarını duyamayacağınız kadar yükseğe ayarlamayın.

Güvenli çalışmayı sağlamak için, ekranların belirli işlevleri, makine hareketi kısıtlanmadıkça ve/veya makine park konumuna getirilmedikçe devre dışı bırakılabilir. Bu güvenlik özelliğinin geçersiz kılınması, geçerli yasaları ihlal edebilir ve hasar, ciddi yaralanma veya ölüme sebebiyet verebilir.

Mevcut ekran işlevlerini yalnızca, koşullar güvenli şekilde ve sağlanan yönergelerle uyumlu şekilde kullanmanıza izin verdiği zaman kullanın. Herhangi bir ikincil cihazı kullanırken her zaman güvenli sürüş kurallarına, ulusal veya yerel yasalara ve trafik düzenlemelerine dikkat edin.

RR94114,0001FFA-80-18DEC14

AutoTrac™ Kumanda Birimini Onaylanmış Makinelerde Kullanın

AutoTrac™ Kumanda Birimini sadece onaylanmış makinelerde kullanın. Onaylanmış makinelerin listesi için, StellarSupport.com adresine bakın.

AL70325,0000188-80-22SEP14

AccuGuide Basınç Güç Çeviricisi Valfini Sızıntılara Karşı İnceleme

AccuGuide Basınç Güç Çeviricisi Valfini düzenli olarak sızıntılara karşı inceleyin. Bu valften sızan hidrolik yağı, direksiyon simidi hareketinin AutoTrac sistemini devreden çıkarmamasına neden olabilir. Sızıntı tespit edilirse satıcınıza başvurun.



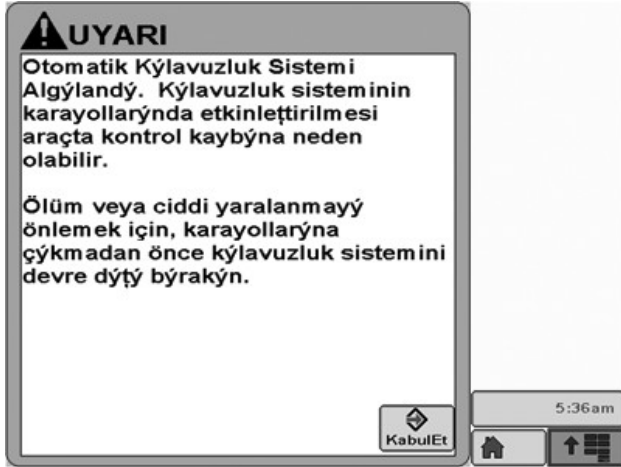
PC13830—UN—14JUN11

AccuGuide Basınç Güç Çeviricisi Valfi

JS56696,0000535-80-14JUN11

Güvenlik İşaretleri

Otomatik Kılavuzluk Sistemi Algılandı



Otomatik Kılavuzluk

Bu mesaj, AutoTrac™ takılı olan araçlar çalıştırıldığı zaman ortaya çıkar.

Ana şalter, AutoTrac™'in istenmeden etkinleştirilmesini önlemek için EH Valfinden gücü keser. Ana şalter, yollarda kullanım veya operatör AutoTrac™'in etkileştirilmesini istemediği zamanlar için amaçlanmıştır.

Ana Şalteri KAPALI konumuna getirerek AutoTrac™'in devre dışı bırakıldığından emin olun.

JS56696,0000A3B-80-10AUG17

Tekerlek Hareketi

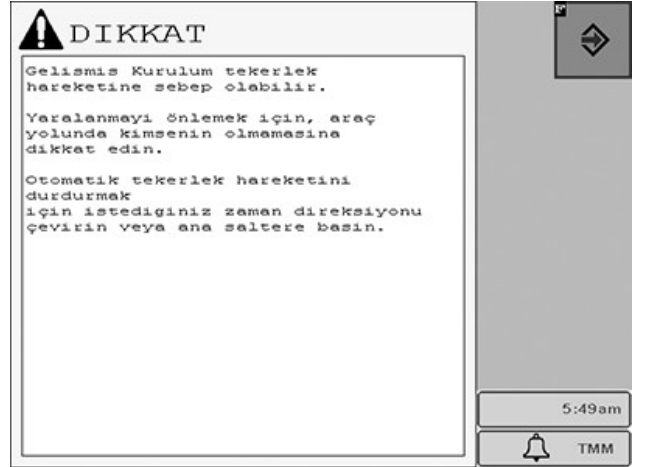


PC20272—80—10FEB16

Bu mesaj, AutoTrac™ Kumanda Birimi — Raven Kalibrasyonu ve Sağlık Testi adımları gerçekleştirilirken oluşur.

AL70325,00001A5-80-14NOV14

Tekerlek Hareketi



PC20271—80—10FEB16

Bu mesaj, AutoTrac™ Kumanda Birimi menüsünde Alet Kutusu yazılım tuşunu seçince oluşur.

AL70325,00001A1-80-14NOV14

Makine Hareketi



PC20270—80—17MAR16

Bu mesaj, tırımlıklarda AutoTrac™ Kumanda Birimi — Raven Kalibrasyonu gerçekleştirilirken oluşur.

AL70325,00001A9-80-14NOV14

Yasal Bilgiler ve Uyum Bilgileri

Kullanıcıya Yönelik Federal İletişim Komisyonu Bildirimleri

Bu cihaz FCC Kuralları Bölüm 15 ile uyumludur. Cihazın işleyişinde şu iki durum söz konusudur: (1) Bu cihaz zararlı girişime sebep olmaz ve (2) istenmeyen çalışmaya neden olabilecek girişim de dahil olmak üzere, tüm girişimleri kabul etmelidir.

Bu cihazlar, John Deere Ag Management Solutions tarafından sağlandığı şekliyle çalıştırılmalıdır. John Deere Ag Management Solutions'ın yazılı onayı olmaksızın bu cihazlarda yapılan herhangi bir değişiklik ve düzenleme, kullanıcının bu cihazları kullanma yetkisini geçersiz kılabilir.

Bu ekipman, FCC Kuralları bölüm 15'e göre test edilmiş ve Sınıf B dijital cihaz sınırlarına uygun olduğu tespit edilmiştir. Bu sınırlar, yerleşim yerlerindeki kurulumda zararlı girişimlere karşı makul koruma sağlamak amacıyla tasarlanmıştır. Bu ekipman, radyo frekansı

enerjisi üretir, kullanır ve yayabilir ve bu talimatlara uygun şekilde monte edilmez ve kullanılmazsa telsiz iletişimi için zararlı parazitlere neden olabilir. Ancak, belirli bir kurulumda hiçbir parazit olmayacağı garanti edilmemektedir. Bu ekipman, radyo ya da televizyon alımı için zararlı girişime neden oluyorsa (bu durum, ekipman kapatılıp açılarak belirlenebilir), kullanıcının aşağıdaki önlemlerin bir ya da birkaçıyla girişimi düzeltmesi önerilir:

- Alıcı antenini yeniden yönlendirin veya yeniden konumlandırın.
- Ekipman ve alıcı arasındaki aralığı artırın.
- Ekipmanı, alıcının bağlandığından farklı bir devredeki çıkışa bağlayın.
- Yardım için bayinize ya da deneyimli bir teknisyene başvurun.

RW00482,0000558-80-23SEP15

AT Uygunluk Beyanı (No. EN F0007)

Raven Industries
205 E. 6th Street
Sioux Falls, South Dakota 57104
ABD

Aşağıda adı verilen kişi şu bildirimde bulunur

Ürün: AutoTrac™ ECU

Model Numarası: JDP-FP11-165

şu yönetmeliklerin tüm ilgili hükümlerini ve temel gerekliliklerini sağlar:

Yönetmelik	Numara	Belgelendirme Yöntemi
Elektromanyetik Uyumluluk Yönetmeliği	2004/108/EC	Yönetmeliğin II numaralı Eki uyarınca kendinden sertifikalı

Ürün aşağıdaki standartlarla ve (veya) diğer hüküm ifade eden belgelerle uygunluk içindedir:

EN ISO 14982:2009

EN 55022:2010/AC:2011

EN 55024:2010

IEC 60950-1 (ed. 2); am1; am2

Beyan yeri: Sioux Falls, South Dakota
U.S.A. (ABD)

Beyan tarihi: 30 Ekim 2015

Üretim birimi: Raven Industries, Inc.

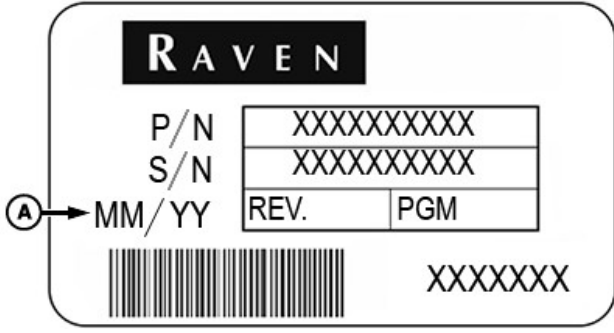
Adı: Jared Kocer

Başlık: Director of Product Development ATD



DXCE01—UN—28APR09
AE77568,0000186-80-07JAN16

Tarih Kodunu Belirleme



Ürün Etiketİ Örneđi

A—Tarih Kodu (Üretim Tarihi)

Üretim tarihini belirlemek için, ürün etiketi üzerindeki tarih kodunu (A) kullanın.



Tarih Kodu Örneđi

PC24572—UN—31JUL17

B—Üretim Yılıının Ay Numarası
C—Üretim Yılıının Son İki Hanesi

"AA" (B), üretim yılıının ay numarasını belirtir; "YY" (C), üretim yılıının son iki numarasını belirtir.

NOT: Üretim ay numarası 01-12 arasındadır.

Tarih Kodu		
AA	Üretim Yılıının Ay Numarası	Örnek: 01, 02, 03...12
YY	Üretim Yılıının Son İki Hanesi	Örnek: 14 = 2014 15 = 2015 16 = 2016

RW00482,0000199-80-31JUL17

Avrasya Ekonomi Birliği — EAC

Eurasian Economic Union - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: Raven Industries, Inc
Sioux Falls, South Dakota, U.S.A.

Model: AutoTrac Controller - Raven
Made in the U.S.A.

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliy Stolbi micro district, vladenye "Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.



PC24541—UN—27JUL17

Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза (ЕАЭС)

Производитель: Компания Raven Industries, Inc.
Су-Фолс, Северная Дакота, США

модель: контроллер AutoTrac, товарный знак Raven, модель UGRA
Сделано в США

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС): Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес: 142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение "Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



PC24542—UN—26JUL17
RW00482,000019A-80-11AUG17

Sisteme Genel Bakış

İşleyiş İlkesi

AutoTrac™ Kumanda Birimi — Raven bir 4640 Evrensel Ekran veya GreenStar™ Ekran ve StarFire™ Alıcı kullanırken otomatik kılavuzluk sağlamak için tasarlanmış bir hidrolik direksiyon sistemidir. Kumanda birimi makineyi önceden belirlenmiş hatlarda tutmak için, ekran, alıcı ile tekerlek açısı sensöründen gelen girişlere bağlı olarak dümenleme valfine ayarlamalar gönderir. Sistem, John Deere ve Raven Industries tarafından sağlanan donanım ve yazılımı kullanır. Sistem, fabrikada monte edilmiş elektrohidrolik valfleri, tekerlek açısı sensörlerini ve dümenleme giriş aygıtlarını kullanabilir. Kumanda birimi monte edildiğinde, ekran sistemi kalibre etmede ve kılavuzluğu kurmada kullanılır.

RW00482,0000540-80-28SEP17

AutoTrac™ Raven Gereklilikleri

Donanım:

- GreenStar™ 2 1800 Ekran, GreenStar™ 3 2630 Ekran veya 4640 Evrensel Ekran
- StarFire™ 3000 veya 6000 Alıcı
- Raven Direksiyon Kumanda Birimi
- Dümenleme giriş aygıtı
- Elektrohidrolik valf
- Direksiyon açısı sensörü
- Sürdürme şalteri
- Ana şalter
- Koltuk şalteri (koltuk şalteri seçimi yapıldıysa)

Yazılım:

- AutoTrac™ etkinleştirmesi ekranda

RW00482,000053E-80-28SEP17

AutoTrac™'i Etkinleştirin

GreenStar™ Ekran



Menü Düğmesi

PC8663—UN—29APR15

1. Menü düğmesini seçin.

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır
GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır
StarFire, bir Deere & Company ticari markasıdır



PC17340—UN—24OCT13

GreenStar™ Düğmesi

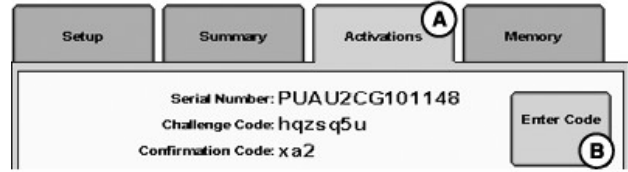
2. GreenStar™ düğmesini seçin.



PC21183—UN—20MAY15

GreenStar™ Yazılım Tuşu

3. GreenStar™ yazılım tuşunu seçin.



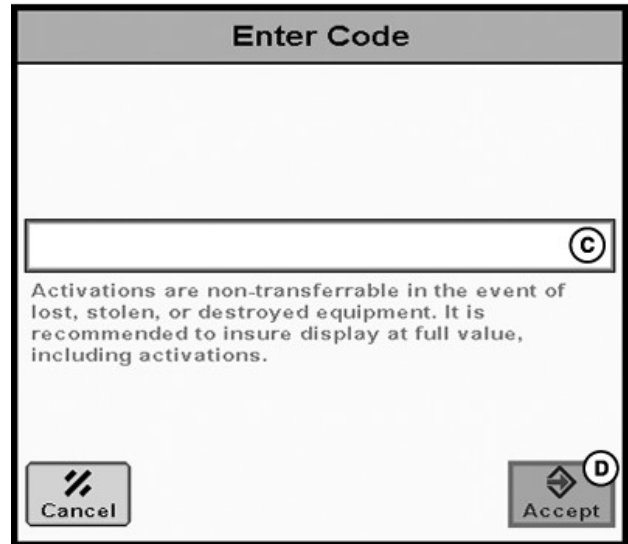
PC21181—UN—20MAY15

A—Aktivasyonlar Sekmesi

B—Kod Gir Düğmesi

4. Aktivasyonlar sekmesini (A) seçin.

5. Kod Gir düğmesini (B) seçin.



PC21182—UN—18MAY15

C—Kod Gir Giriş Kutusu

D—Kabul Et Düğmesi

6. Kod (C) girin.

7. Kabul et düğmesini (D) seçin.

4. Nesil Ekran



Menü Düğmesi

PC17269—UN—15JUL13

1. Menü düğmesini seçin.



Sistem Sekmesi

PC24666—UN—05SEP17

2. Sistem sekmesini seçin.



Yazılım Yöneticisi Uygulaması

PC15346—UN—11JUL13

3. Yazılım Yöneticisi uygulamasını seçin.



Aktivasyonlar Sekmesi

PC24692—UN—13SEP17

4. Aktivasyonlar sekmesini seçin.



PC24693

PC24693—UN—13SEP17

5. Kod Gir düğmesini seçin.



PC24694—UN—13SEP17

A—Kod Gir Giriş Kutusu
B—Tamam düğmesi

6. Kod (A) girin.

7. Tamam düğmesini (B) seçin.

RW00482.00001AF-80-13SEP17

AutoTrac™ Doğruluğu

ÖNEMLİ: John Deere AutoTrac™ sistemi, doğruluk ve bakımının münhasır sorumlusu olan ABD hükümeti tarafından işletilen global konumlama sistemi (GPS) ağına dayanır. Sistem, tüm GPS ekipmanlarının doğruluk ve performansını etkileyebilecek değişikliklere tabidir.

Genel olarak AutoTrac™ sistemi doğruluğu birçok değişkene bağlıdır.

AutoTrac™ Sistem Doğruluğu = Sinyal doğruluğu + Makine Kurulumu + Ekipman Kurulumu + Tarla ve Toprak Koşulları.

Aşağıdaki hususlar önemlidir:

- Alıcı, start verildikten sonra bir ısınma döneminden geçmelidir.
- Makine uygun şekilde kurulmalıdır (örneğin, makinenin Kullanıcı El Kitabına göre dengelenmelidir).
- Mekanik direksiyon sisteminin iyi durumda olması gereklidir (direksiyon aksında minimal oynamayla sıkı direksiyon).
- Ekipmanın gerektiği gibi çalışacak şekilde kurulmuş olmalıdır (ayak, kürek ve süpürücü gibi yıpranabilir parçaların iyi durumda olması ve doğru şekilde yerleştirilmiş olması).
- Tarla ve toprak koşulları sistemi nasıl etkiler (yumuşak toprak sert topraktan daha fazla güdüm gerektirir ve sert toprak eşit olmayan çeki yüklerine yol açabilir).

ÖNEMLİ: AutoTrac™ sisteminin SF1, SF2 veya SF3 düzeltme sinyalinin doğrulanması esnasında etkinleştirilmesine karşın, sistem doğruluk düzeyi sinyal elde edildikten sonra artmaya devam edebilir.

AutoTrac™ SF2 aktivasyonu SF1, SF2, SF3 veya RTK sinyali kullanılarak çalışır.

AutoTrac™ SF1 aktivasyonu yalnızca SF1 sinyali ile çalışır.

RW00482.00001B0-80-13SEP17

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

Yazılım Tuşu Açıklama Yazısı

StarFire™ Alıcı — StarFire™ Yazılım Tuşu



StarFire™ Yazılım tuşu

PC21154—UN—11MAY15

- Valf Tahriki yazılım tuşu
- Direksiyon Simidi yazılım tuşu

RW00482,0000549-80-15SEP15

AutoTrac™ Kumanda Birimi — Sağlık Testi Yazılım Tuşu



PC21519—UN—09SEP15

- Adım yanıt testi
- Frekans yanıtı testi
- Maks. debi sol testi
- Maks. debi sağ testi

RW00482,0000545-80-09SEP15

GreenStar™ — Kılavuzluk Yazılım Tuşu



Kılavuzluk Yazılım Tuşu

PC21148—UN—11MAY15

- Sekme Görme — Haritayı görüntüleyin, parkur adını seçin, direksiyon hassasiyetini değiştirin, AutoTrac™ gösterge çizelgesini görüntüleyin veya AutoTrac™ yönlendirmesini açın ya da kapayın.
- Kılavuz Ayarları Sekmesi — İzleme modunu kurma, genel kılavuz ayarları, parkur ayarları, AutoTrac™ gelişmiş ayarları ve ışık çubuğu ayarları.
- Yol Kaydırma Ayarları Sekmesi — Yol kaydırma ayarlarını kurun ve kaymaları açın veya kapayın.

RW00482,00004F4-80-29JUL15

AutoTrac™ Kumanda Birimi — CAL Yazılım Tuşu



PC21521—UN—09SEP15

- Kumanda birimini fabrika ayarlarına sıfırlayın
- Hidrolik sistemi yeniden kalibre edin
- Kalibrasyon yardımcısından çıkın

RW00482,0000547-80-09SEP15

AutoTrac™ Kumanda Birimi — Direksiyon Simidi



PC21522—UN—09SEP15

- Tekerlek açısı sensörü (WAS) kalibrasyonu
- Direksiyon giriş cihazı (SID) devre dışı bırakma ayarı

RW00482,0000548-80-15SEP15

AutoTrac™ Kumanda Birimi — Alet Kutusu Yazılım Tuşu



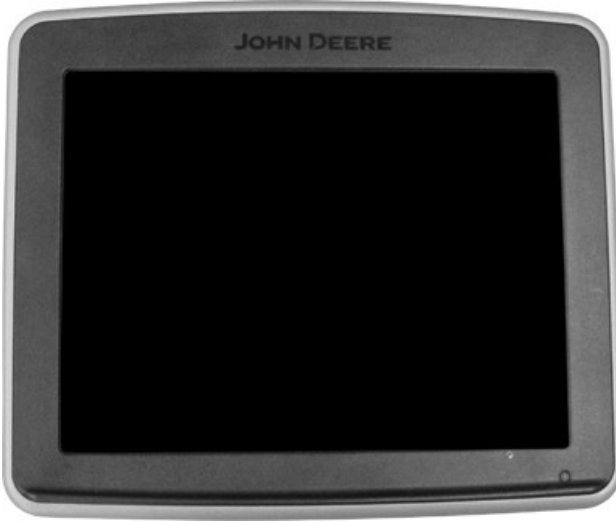
PC21520—UN—09SEP15

- Sağlık Testi yazılım tuşu

StarFire, bir Deere & Company ticari markasıdır
AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

Bileşenlere Genel Bakış

GreenStar™ Ekranı veya 4. Nesil Ekranı



PC13407—UN—20APR11

GreenStar™ 3 2630 Ekran



PC24742—UN—28SEP17

4640 Evrensel Ekran

Ekran, operatör tarafından aşağıdaki amaçlarla kullanılan bir kullanıcı arabirimidir:

- Sistem bileşenlerini yapılandırma ve kalibre etme.
- Sistem performansını izleme.
- Sistem ayarları yapma.
- Yazılımı programlama.
- Arıza tanı testlerini görüntüleme.

RW00482,00001B1-80-28SEP17

StarFire™ Alıcı



PC23442—UN—02DEC16

Alıcı, makine konumunu ve hareket yönünü belirlemek için, StarFire™ düzeltme uydularıyla navigasyon uyduları kullanır. Entegre bir arazi dengeleme modülü (TCM), engebeli arazi dengelemesi için makine konumunu ayarlar. AutoTrac™'i çalıştırmak için StarFire™ sinyal aktivasyonu gereklidir.

HC94949,0000AAE-80-02DEC16

Raven Direksiyon Kumanda Birimi



PC20015—UN—16SEP14

Raven Direksiyon Kumanda Birimi

Raven Direksiyon Kumanda Birimi makineyi kontrol etmek te kullanılan Raven direksiyon ayarlarını saklayan bir elektronik kontrol birimidir (ECU). Direksiyon kumanda birimi, operatör tarafından GreenStar™ Ekranı kullanılarak ayarlanmış kılavuz hattına makineyi yönlendirmek için ekran ve alıcıyla iletişime geçer. Her bir kurulumda direksiyon kumanda birimi gereklidir.

RW00482,0000531-80-08SEP15

StarFire, bir Deere & Company ticari markasıdır
AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır
GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır

Direksiyon Giriş Cihazı

NOT: Direksiyon giriş cihazı makine modeline göre değişir.



Basınç Dönüştürücüsü

PC20016—UN—16SEP14

Dümenleme Giriş Cihazı ya bir basınç dönüştürücüsüdür ya da operatör tarafından devre dışı bırakmayı takip eden direksiyon simidi kodlayıcısıdır. Operatör direksiyon simidini döndürdüğünde, cihaz hidrolik bir basınç artışı, elektronik darbe veya kodlayıcı sayısında bir değişim tespit eder. AutoTrac™ öğesini devre dışı bırakmak için direksiyon kumanda birimine mesaj gönderildi.

AL70325,000017B-80-06NOV14

Elektro-Hidrolik Valf

NOT: Elektro-hidrolik valf makine modeline göre değişir.



Elektro-Hidrolik Valf

PC20012—UN—11SEP14

Elektro-Hidrolik Pompa AutoTrac™ Kumanda Birimi-Raven'dan giriş alır ve makineyi sürmek için hidrolik sıvı

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

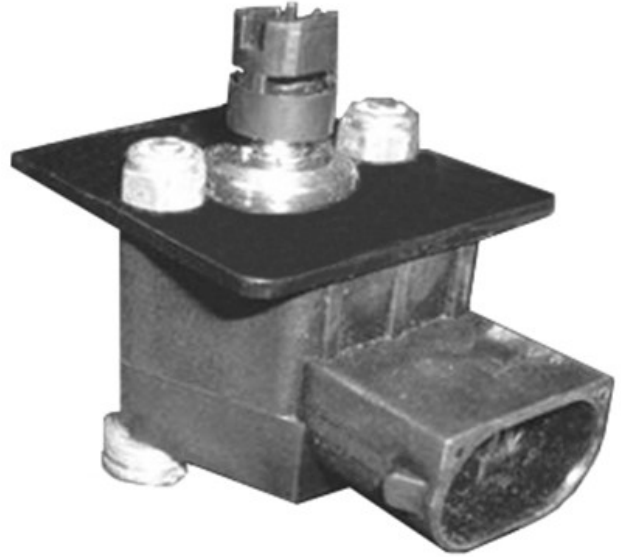
akışını yönlendirir. Fabrikada monte edilen valf yoksa, valf monte edilmelidir.

(Daha fazla bilgi için, AutoTrac™ Kumanda Birimi — Raven Kurulum Talimatı'na başvurun.)

AL70325,0000179-80-06NOV14

Tekerlek Açı Sensörü

NOT: Tekerlek Açı Sensörü makine modeline göre değişir.



Tekerlek Açı Sensörü

PC20067—UN—07OCT14

Tekerlek Açı Sensörü tekerleklerin baktığı yöndeki açığı ölçer. Direksiyon ayarlamalarını hesaplar, ölçüm ekran direksiyon kumanda birimi tarafından kullanılır. Fabrikada monte edilen sensör yoksa, sensör monte edilmelidir.

(Daha fazla bilgi için, AutoTrac™ Kumanda Birimi — Raven Kurulum Talimatı'na başvurun.)

AL70325,000017A-80-06NOV14

Devam Anahtarı



PC20037—UN—24SEP14

Traktör



PC20011—UN—11SEP14

Tırmık

A—Devam Anahtarı

Devam Anahtarı, sistem etkinleştirildikten sonra AutoTrac™ ögesini etkinleştirmede kullanılan bir elektronik anahtardır. Fabrikada monte edilen anahtar yoksa devam anahtarı monte edilmelidir.

NOT: Devam anahtarı ve montaj konumu makine modeline göre değişir.

AL70325,000017C-80-06NOV14

Ana Anahtar

NOT: Montaj konumu makineye ve operatörün tercihinine göre değişir.

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır



PC20010—UN—11SEP14

Makineyi taşıırken **Ana Anahtar** kullanılır. Anahtar kapalı konumuna ayarlandığında, elektro-hidrolik valfe hiç güç verilmez. Bu, yollarda sürerken veya operatör AutoTrac™'in etkinleştirilmesini istemediğinde AutoTrac™ ögesinin devre dışı bırakılmasını sağlar. Anahtar, ayrıca Yol Modu veya Yol Anahtarı olarak da adlandırılır.

AL70325,000017D-80-12NOV14

Koltuk Anahtarı ve Etkinlik Monitörü



PC13872—UN—20JUL11

Sürücü Algılama Zaman Aşımı

Koltuk Anahtarı operatörün olup olmadığını algılamada kullanılır. Anahtar, parça montajı sırasında makine kablo tesisatına bağlıdır. Makine için koltuk anahtarı yoksa, Faaliyet Monitörü operatörün olup olmadığını algılar.

Koltuk anahtarı yoksa veya çalışır değilse, **Faaliyet Monitörü** operatörün olup olmadığını algılar. Operatör son yedi dakika içinde ekranla etkileşime geçmemişse, ekran bir uyarı belirir. Operatör, sisteme koltuğunda olduğunu bildirmek için uyarıyı kabul eder.

• Sürücü Algılama Zaman Aşımı

Sistem herhangi bir son operatör etkinliği algılamadı.
AutoTrac™ şu durumda devre dışı kalacak:

15 saniye.

Devam Anahtarına basın veya devre dışı bırakmayı
önlemek için bu alarmı onaylayın.

RW00482,0000541-80-15SEP15

Ayarlama

AutoTrac™ Kumanda Birimi-Raven Ayarı

- 1.Ekran ayarlarını doğrulayın.
- 2.StarFire™ Alıcıyı yapılandırın.
- 3.Alıcı ön/arka değerini ölçün.
- 4.Alıcı yüksekliği değerini ölçün.
- 5.Arazi dengeleme modülünü (TCM) optimize edin.
- 6.Arazi telafi modülünü (TCM) kalibre edin.
- 7.AutoTrac™ Kumanda Birimi-Raven'ı kalibre edin.
- 8.Temel kılavuzu ayarla.

RW00482,0000543-80-30AUG17

Ekran Ayarlarını Doğrulama

NOT: Aktivasyonlu ekran, birincil ekran olarak ayarlanmalıdır.

GreenStar™ Ekran



Menü Düğmesi

PC8663—UN—29APR15

1. Menü düğmesini seçin.



Ekran Düğmesi

PC11392CC—80—28OCT13

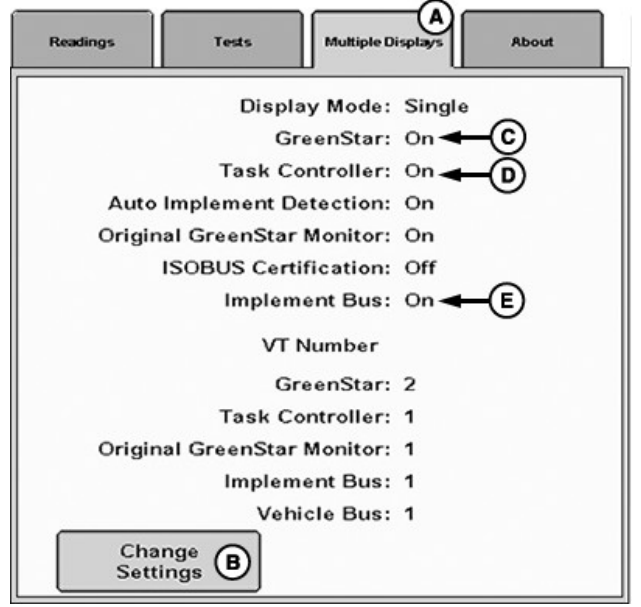
2. Ekran düğmesini seçin.



Tanılama Yazılım Tuşu

PC20267—UN—14NOV14

3. Tanılama yazılım tuşunu seçin.



PC24665—UN—28SEP17

Çoklu Ekran Sekmesi

- A—Çoklu Ekran Sekmesi
- B—Ayarları Değiştir Düğmesi
- C—GreenStar™
- D—Görev Kontrolörü
- E—Ekipman Veriyolu

4. Çoklu Ekran sekmesini (A) seçin.
5. Ekran ayarlarını doğrulayın. Gerekirse, Ayarları Değiştir düğmesini (B) seçin ve ayarları değiştirin.

Aşağıdakileri doğrulayın:

- GreenStar™ (C) Açık.
- Görev Kontrolörü (D) Açık.
- Ekipman Veriyolu (E) Açık.

4. Nesil Ekran



Menü Düğmesi

PC17269—UN—15JUL13

1. Menü düğmesini seçin.



Sistem Sekmesi

PC24666—UN—05SEP17

2. Sistem sekmesini seçin.

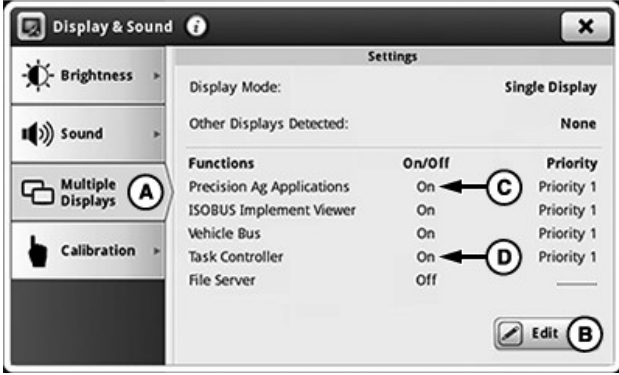
StarFire, bir Deere & Company ticari markasıdır
AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır



Görüntü ve Ses

PC16685—UN—18MAR13

3. Görüntü ve Ses uygulamasını seçin.



PC24716—UN—14SEP17

- A—Çoklu Ekran Sekmesi
B—Düzenle Düğmesi
C—Hassas Tarım Uygulamaları
D—Görev Kontrolörü

4. Çoklu Ekran sekmesini (A) seçin.

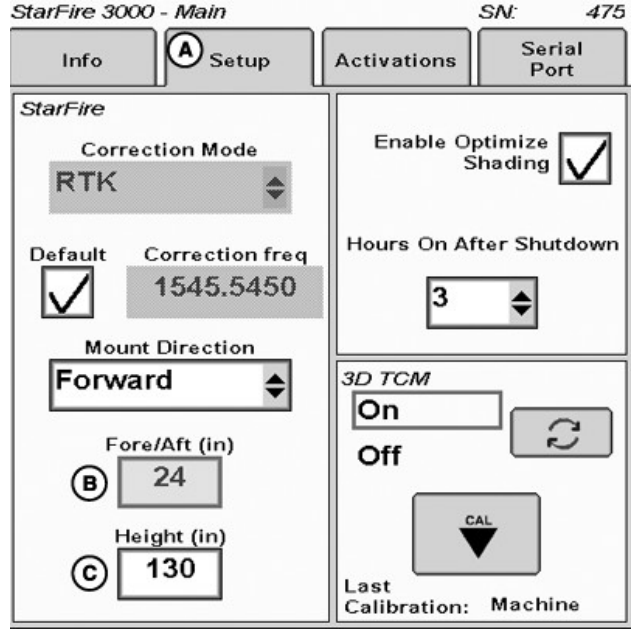
5. Ekran ayarlarını doğrulayın. Gerekirse, Düzenle düğmesini (B) seçin ve ayarları değiştirin.

Aşağıdakileri doğrulayın:

- Hassas Tarım Uygulamaları (C) Açık.
- Görev Kontrolörü (D) Açık.

RW00482,00001AD-80-28SEP17

2. StarFire™ düğmesini seçin.



PC21232—UN—17JUN15

- A—Kurulum Sekmesi
B—Ön/Arka Giriş Kutusu
C—Yükseklik Giriş Kutusu

3. Kurulum sekmesini (A) seçin.

4. StarFire™ Ön/Arka (B) ve Yükseklik (C) ölçümlerini girin.

(Daha fazla bilgi için, StarFire™ Yükseklik ve Ön-Arka kısmına başvurun.)

AL70325,0000326-80-28AUG17

StarFire™ Alıcısını Yapılandırın

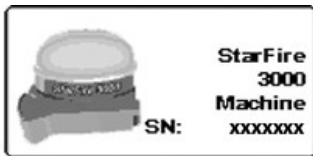
NOT: AutoTrac™ Kumanda Birimi-Raven sadece StarFire™ 3000 ve 6000 Alıcılarla uyumludur.



Menü Düğmesi

PC8663—UN—29APR15

1. Menü düğmesini seçin.

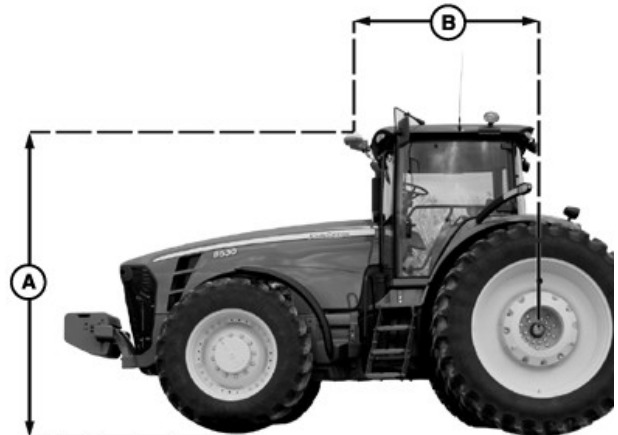


StarFire™ Düğmesi

PC13738—UN—17MAY11

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır
StarFire, bir Deere & Company ticari markasıdır

StarFire™ Yükseklik ve Ön-Arka



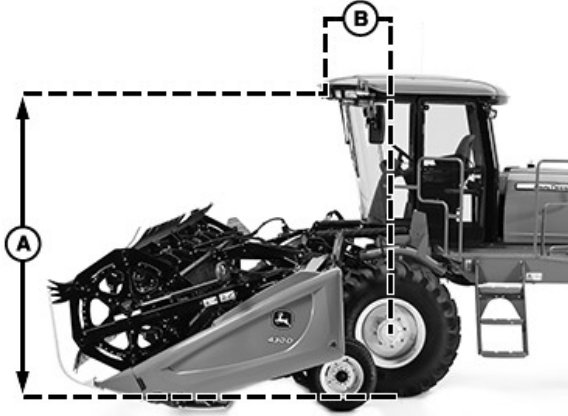
PC8995—UN—07MAR06

Sabit Aks Makinesi
(Sıraya Ekim Traktör, Püskürtücü)



Mafsallı Traktör

PC8996—UN—07MAR06



Tırmık

PC21285—UN—19JUN15

A—Yükseklik
B—Ön-Arka

StarFire™ Yüksekliği — StarFire™ Alıcısının yüksekliğini girin. Yükseklik, zeminden alıcı kubbesinin ortasına ölçülür.

StarFire™ Ön/Arka — Ön/arka ölçümü girin. Ön/arka makinenin sabit aksı ile alıcı arasındaki mesafedir. Sabit aks, bir traktörde veya püskürtücüde arka aks ya da bir tırmıkta ön aksır. Parkur makineleri için bu ölçüm 0 olacaktır. Alıcı, mafsallı traktörler haricindeki diğer tüm makinelerde ise sabit aksın üstünde veya önünde olmalıdır. Mafsallı traktörlerde, alıcı ön aksın arkasında olup negatif bir değere neden olur.

AL70325,0000327-80-15SEP15

StarFire™ Yükseklik ve Ön/Arka Ölçüm Tablosu

StarFire™ Alıcının yüksekliğini ve ön/arka uzunluğunu kaydetmek için aşağıdaki tabloyu kullanın.

StarFire™ Yükseklik ve Ön/Arka Ölçümleri		
Makine	Yükseklik	Ön/arka

HC94949,00008B6-80-28AUG17

Arazi Dengeleme Modülü'nü (TCM) Optimize Edin

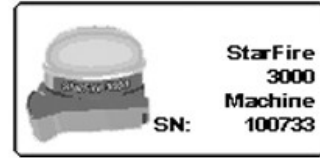
TCM kalibrasyonuna başlamadan önce, eylemsizlik ölçüm biriminin (IMU) yuvarlanma açısını ve sapma oranını ölçmesine izin vererek TCM kalibrasyonunu optimize edin.



Menü Düğmesi

PC8663—UN—29APR15

1. Menü düğmesini seçin.



StarFire™ Düğmesi

PC13006—UN—05NOV14

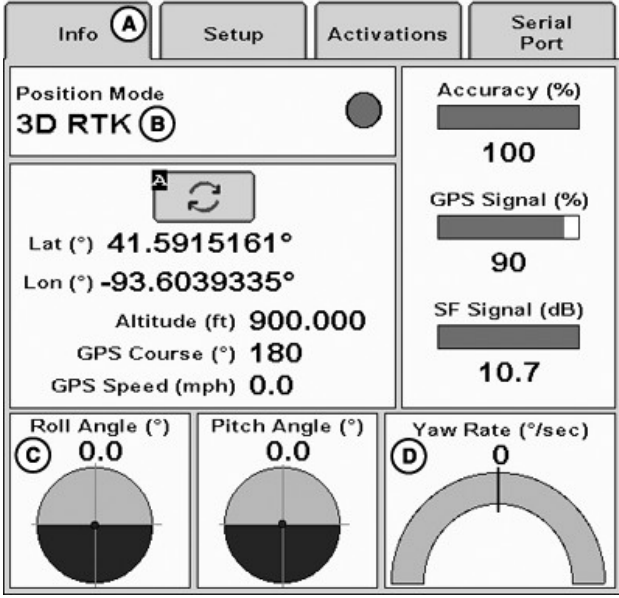
2. StarFire™ düğmesini seçin.



StarFire™ Yazılım tuşu

PC21154—UN—11MAY15

3. StarFire™ yazılım tuşunu seçin.



- A—Bilgi Sekmesi
B—Pozisyon Modu
C—Yuvarlanma Açısı
D—Sapma Oranı

PC24061—UN—06APR17

4. Bilgi sekmesini (A) seçin.
5. 3B Konum Modunun (B) SF1 veya daha iyi sinyal oluşturduğunu doğrulayın.

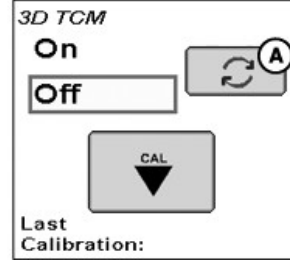


PC21419—UN—30JUL15
TCM Optimizasyon Tahrik Deseni

6. IMU'nun başlamasını sağlamak için makineyi TCM optimizasyon tahrik deseninde iki kez sürün.
7. TCM kalibrasyonunu bitirin.
(Daha fazla bilgi için, Arazi Dengeleme Modülünün [TCM] Kalibrasyonu kısmına başvurun.)

RW00482.0000525-80-14SEP17

Arazi Dengeleme Modülünün (TCM) Kalibrasyonu



PC19992—UN—04SEP14

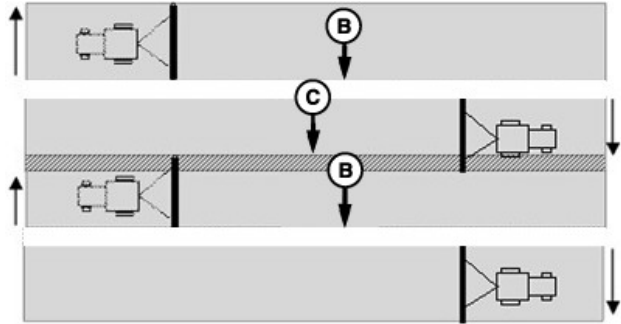
A—TCM Geçiş Düğmesi

TCM'yi açmak ve kapatmak için, TCM geçiş düğmesini (A) seçin. TCM kapatıldığında, StarFire™ global konumlama sistemi (GPS) mesajı, makine dinamiği veya yamaç eğimleri için düzeltilmez. Sistem kapatılıp açıldığında, TCM'nin varsayılan konumu açıktır.

NOT: AutoTrac™ etkinleştirilmesi için TCM açılmalıdır.

TCM'yi, alıcı sıfır derece sağa-sola yatış açısını ve alçaltma-yükseltme açısını belirleyebilecek şekilde kalibre edin.

Kalibre etmeden önce, makine ve ekipmanın doğru çalışma konumunda olduğundan ve saha çalışması için hazır olduğundan emin olun. Makinede denge ağırlıkları takılı olmalı ve lastikler doğru şişirilmiş olmalıdır. Kalibrasyon sırasında, ekipmanı, çalışma konumuna olabildiğince yakına indirin.



PC19993—UN—03SEP14

- B—Atlama
C—Çakışma

Alıcı, makineden her çıkarıldığında ve tekrar takıldığında veya makine ile ilgili TCM açısı değiştiğinde TCM'yi kalibre edin. Makineye kıyasla TCM açısındaki değişiklikler, bir ofset oluşturabilir ve geçişten geçiş işlemi sırasında sürekli atlama (B) veya çakışma (C) gibi gözükabilir. Bu ofsetin olası sebepleri, StarFire™ montaj braketinin hafif kayması, makine kabininin hafif kayması veya bir yandan diğerine eşit olmayan tekerlek basınçları olabilir.

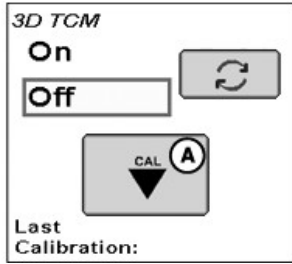
Ofseti gidermek için, makineyi konumlayın ve TCM'yi kalibre edin, bir geçişte sürün, aynı geçişi ters yönde

StarFire, bir Deere & Company ticari markasıdır
AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

sürün. Makine aynı geçişi izlemezse, ofset mesafesini ölçün ve ekipman ofsetine girin.

Makineyi Konumlayın ve Arazi Telafi Modülünü (TCM) Kalibre Edin

1. Makineyi sert, yatay bir yüzeye park edin ve tam olarak durdurun (kabin sallanmamalıdır).
2. Dingilin konumunu not etmek için, lastiklerin veya paletlerin zemindeki konumunu işaretleyin.



PC19994—UN—04SEP14

- A—Kalibrasyon Düğmesi
- B—Arka Dingil
- C—Makine Dönme Noktası

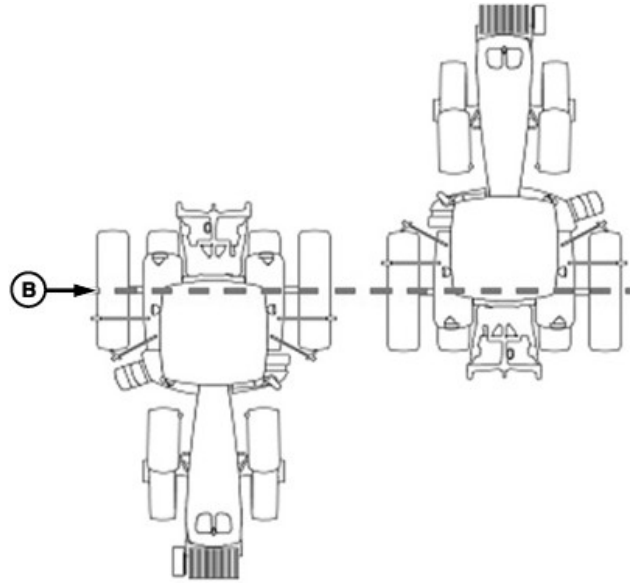
3. Kalibrasyon düğmesini (A) seçin.



PC22267—UN—14MAR16

Giriş Düğmesi

4. Giriş düğmesini seçin. Kalibrasyon durum çubuğu görünür, ardından tamamlandığında kaybolur.
5. Makineyi ters yöne bakacak şekilde 180 derece döndürün. Lastiklerin, sabit ya da serbest ön dingil için doğru yerde olduğundan ve makinenin tam olarak durdurulduğundan emin olun (kabin sallanmamalıdır).

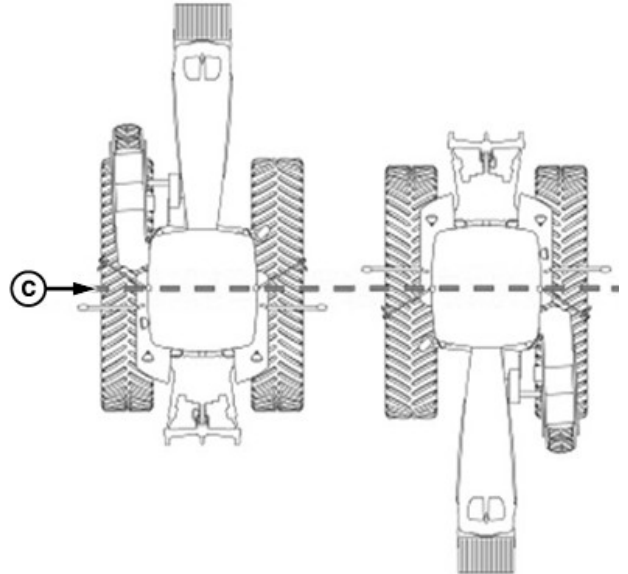


PC19995—UN—03SEP14

Serbest Ön Dingilli Makineler

B—Arka Dingil

- Serbest ön dingilli makineler için (MFWD (mekanik ön tekerlek tahrikli), ILS™ (Bağımsız Ön Dingil Süspansiyonu), TLS™ (Ön Dingil Süspansiyonu), tekerlekleri, 2 noktalı kalibrasyon yapılırken arka dingil (B) aynı konumda olacak şekilde yerleştirin.



PC19996—UN—03SEP14

Sabit Dingil Tekerlekli veya Paletli Makineler

C—Makine Dönme Noktası

- Sabit dingilli tekerlekler veya paletli makineler için (paletli traktörler, 47X0 ve 49X0 serisi spreylörler, 9000 ve 9020 serisi tekerlekli traktörler), tekerlekleri veya paletleri, makine döner eksen

ILS bir Deere & Company ticari markasıdır
TLS, bir Deere & Company ticari markasıdır

(C) her iki yöne de bakarken aynı konumda olacak şekilde yerleştirin.

- Hasat makineleri için, ön dingil aynı konumda olacak şekilde tekerlekleri yerleştirin.

6. Giriş düğmesini seçin. Kalibrasyon durum çubuğu görünür, ardından tamamlandığında kaybolur.
7. Kurulum sekmesine geri dönmek için Giriş düğmesini seçin. Kalibrasyon başarısızsa, TCM'yi yeniden kalibre edin.

RW00482.000015E-80-14SEP17

AutoTrac™ Kumanda Birimi — Raven Kalibrasyonu

NOT: Herhangi bir hidrolik sistemin değiştirilmesi veya sökülmesinden sonra, tam bir sistem kalibrasyonu gereklidir.

NOT: Hasat makinelerinde, kalibrasyonu tabla takılı olarak gerçekleştirin.

Kalibrasyon prosedüründe gereken adımların tamamlanması için geniş, açık ve düz bir zemine gerek vardır.



Menü Düğmesi

PC8663—UN—29APR15

1. Menü düğmesini seçin.



AutoTrac™ Kumanda Birimi Düğmesi

PC21500—UN—03SEP15

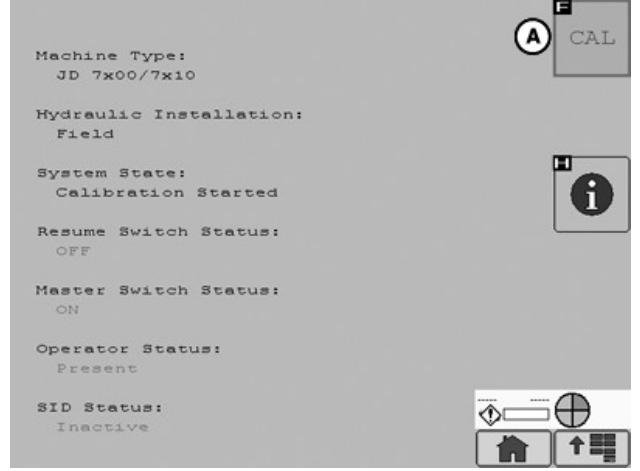
2. AutoTrac™ Kumanda Birimi düğmesini seçin.

ÖNEMLİ: Kalibrasyon prosedürüne başlamadan önce hidrolik sıvıyı çalışma sıcaklığına getirmek için traktörü tam gazda yaklaşık 2 ila 5 dakika arası sürün.

NOT: Kalibrasyon sırasında istenilen bir anda operatör, direksiyon simidini tutarak veya makineyi durdurarak sistemin kontrolünü ele alabilir.

Ana şalterin Açık konumunda olduğundan emin olun.

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır



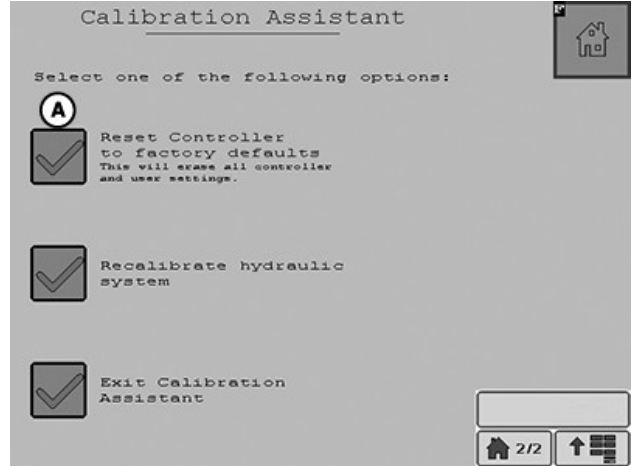
PC19772—UN—10NOV14

A—Kalibrasyon Yazılım Tuşu

3. Kalibrasyon Yardımcısı sayfasını görüntülemek için, Kalibrasyon yazılım tuşunu (A) seçin.

ÖNEMLİ: AutoTrac™ Kumanda Birimini kalibre etmeden önce tüm talimatları okuyun.

Makineye veya ekipmana hasarı önlemek için, AutoTrac™ kalibrasyonunu gerçekleştirmeden önce ekipmanın makineyle bağlantısını kesin.



PC19945—UN—10NOV14

Kalibrasyon Yardımcısı Ana Ekranı

A—Kumanda Birimini Fabrika Ayarlarına Sıfırla

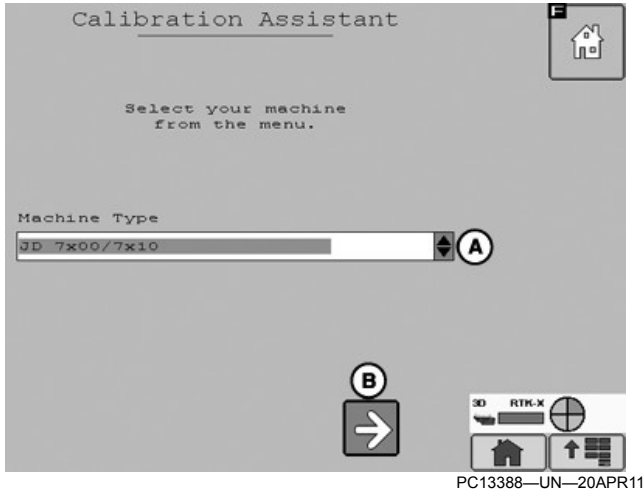
4. Kalibrasyona başlamak için, Kumanda Birimini Sıfırla düğmesini (A) seçin.



Kumanda Birimini Fabrika Ayarlarına Sıfırla

A—Kabul Et Düğmesi

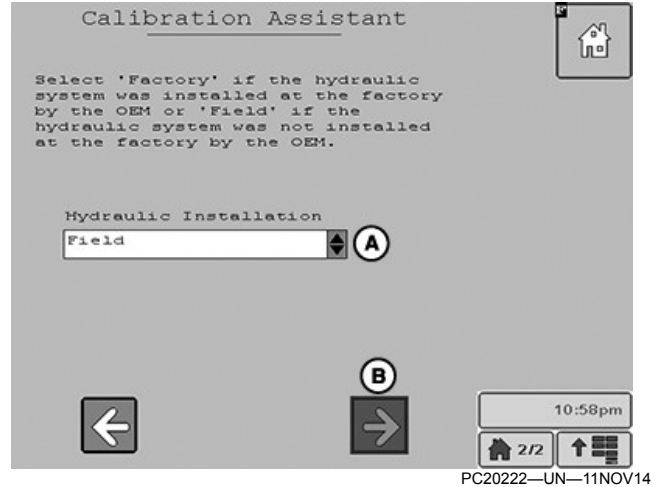
5. Kalibrasyon işlemine devam etmek için Kabul et düğmesini (A) seçin.



Makine Tipi

**A—Açılır Menü
B—Sonraki Düğmesi**

6. Açılır menüden (A) makine tipini seçin, daha sonra Sonraki düğmesini (B) seçin.

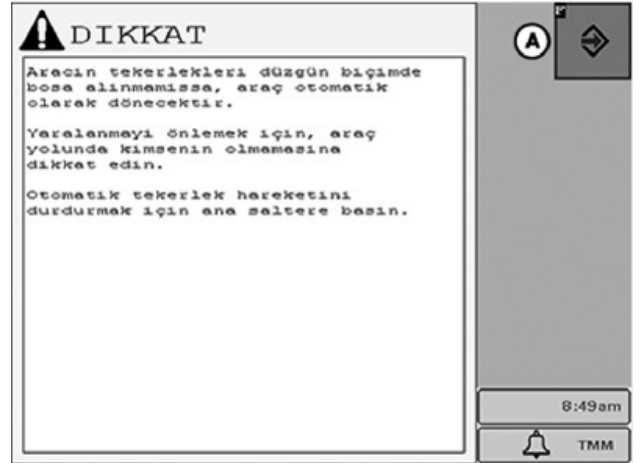


**A—Açılır Menü
B—Sonraki Düğmesi**

7. Açılır menüden (A) aşağıdakileri seçin:

- **Fabrika** — orijinal ekipman üreticisi hidrolik sistemi fabrikada monte ettiyse.
- **Saha** — OEM hidrolik sistemi fabrikada monte etmediyse.

Kurulum tipini seçmek için, ekrandaki talimatlara uyun. Devam etmek için Sonraki düğmesini (B) seçin. Yalnızca hasat makinelerinde, bir dikkat mesajı görüntülenir.



A—Kabul Et Düğmesi

8. Dikkat mesajını okuyun ve Kabul et düğmesini (A) seçin.

NOT: Geçerli bir global pozisyonlama sistemi (GPS) gereklidir. Tırmıklar için Hava Alma adını dış ortamda gerçekleştirin.

Bu test tekerleklerin devreden çıkarılmalarını gerektirir.

PC20295—80—17MAR16

(Daha fazla bilgi için, Kurulum Yönergelerine veya Kullanıcı El Kitabı'na başvurun.)

9. Hava Alma adımı sadece hasat makineleri içindir ve diğer makinelerde kumanda birimi kalibrasyonu sırasında belirmez.

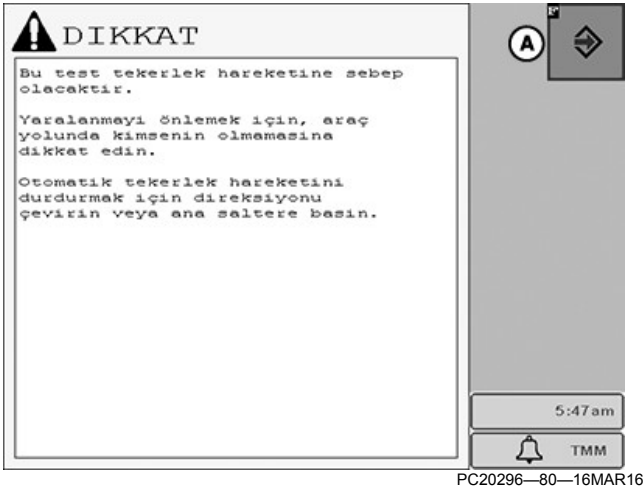
Bu adım yalnızca kurulum esnasında veya hidrolik tamir yapıldığında gereklidir. Bu adımı John Deere yetkili servisiniz gerçekleştirir.



B—Sonraki Düğmesi

10. Dümenleme giriş aygıtı (SID) kalibrasyonuna devam etmek için Sonraki düğmesini (B) seçin. Yalnızca hasat makinelerinde, bir dikkat mesajı görüntülenir.

NOT: Kalibrasyona başlamadan önce, makine hareketleri için ekrandaki talimatlara uyun.

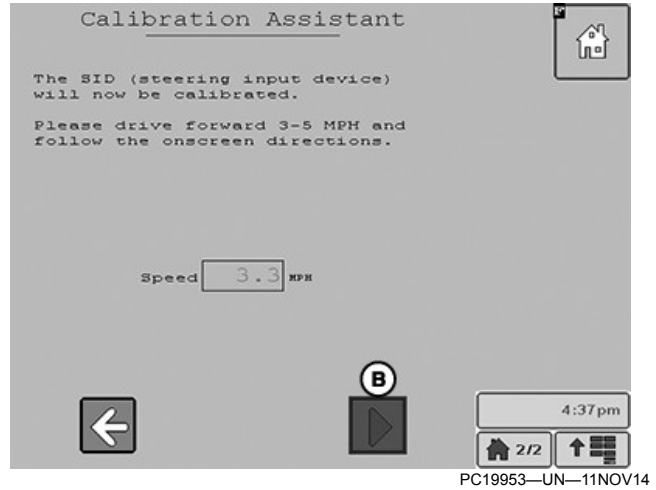


A—Kabul Et Düğmesi

11. Dikkat mesajını okuyun ve yalnızca hasat makinelerinde Kabul et düğmesini (A) seçin.



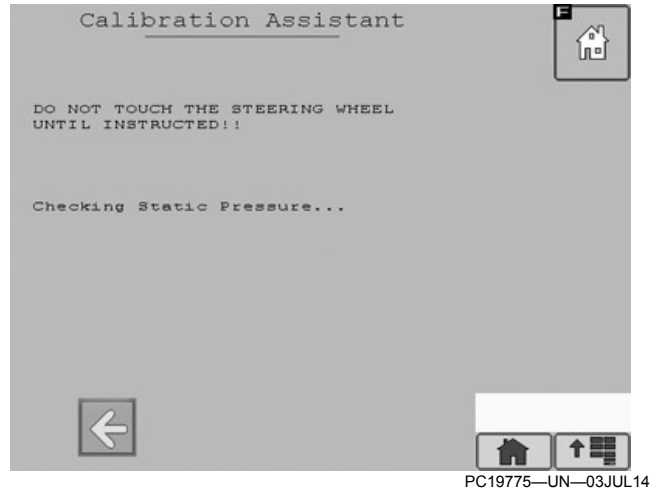
SID Kalibrasyonu — Traktörler



SID Kalibrasyonu — Hasat Makineleri

B—Başlatma

Dümenleme giriş aygıtını (SID) kalibre etmek için Başlat (B) öğesini seçin.



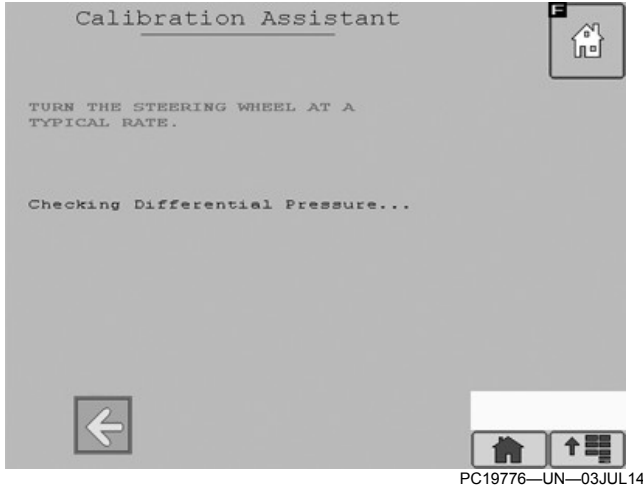
SID Kalibrasyonu

12. SID için kalibrasyon başlar. AutoTrac™ Kumanda

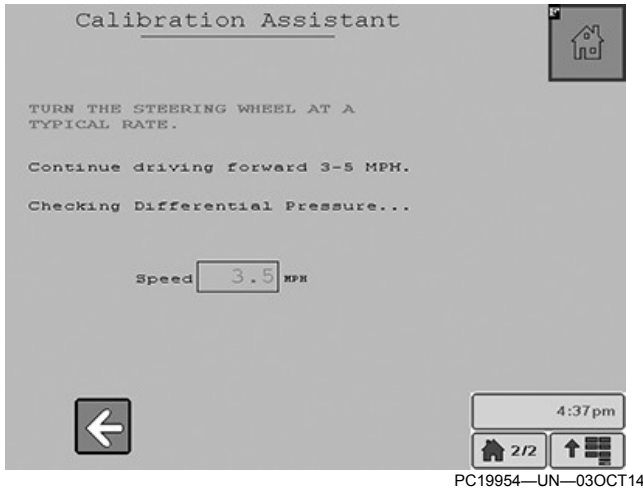
Birimi statik basınç testi gerçekleştirir. Direksiyon simidine söylenene dek dokunmayın.

NOT: Direksiyon simidini çok agresif çevirmek yüksek etkin basınç ölçümüne yol açar. Çok yavaş çevirmek düşük etkin basınç ölçümüne yol açar.

Hasat makinelerinde, direksiyon simidi kendi kendine döner. Direksiyon simidini direncin ters yönünde çevirin.



Diferansiyel Basınç Testi — Traktörler



Basınç Farkı Testi — Tırmıklar

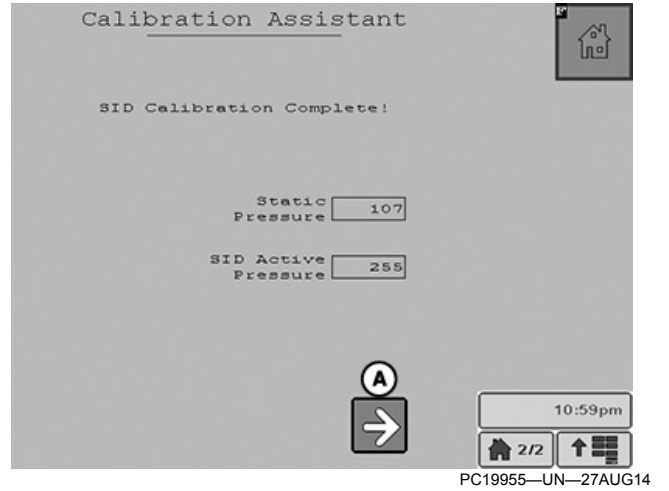
13. AutoTrac™ Kumanda Birimi, Aktif Basınç testi gerçekleştirir. Talimat verildiğinde, direksiyon simidini belli bir oranda çevirin.



Sürdürme Şalteri Durumu

A—Durum

14. Sürdürme şalteri durumunu (A) takip ederken, sürdürme şalterine basın ve bırakın. Durum düğmeye basıldığında yeşil "AÇIK" metnine ve düğme bırakıldığında kırmızı "KAPALI" metnine değişir.



SID Kalibrasyonu Tamamlandı

A—Sonraki Düğmesi

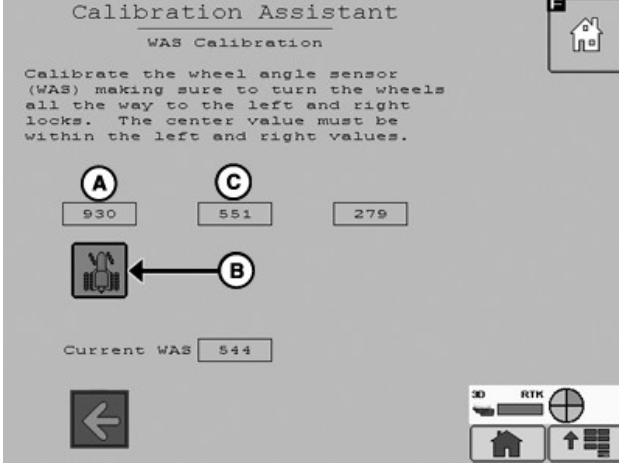
15. Sürdürme şalterini test ettikten sonra, SID Kalibrasyonu Tamamlandı sayfası görüntülenir. Tekerlek Açı Sensörü (WAS) Kalibrasyon sayfasına devam etmek için Sonraki düğmesini (A) seçin.

⚠ DİKKAT: Yaralanmaların önüne geçmek için, makinenin yolu üzerinde bekleyen kişiler olmadığından emin olun.

Direksiyon simidi sol ve sağ limitlere döndürüldüğünde makine bir daire içinde döner.

NOT: Hasat makinelerinde, makine 4,8-8 km/s (3-5 mph) hızla giderken testi gerçekleştirin.

NOT: WAS kalibrasyonu sırasında tekerleklerin tamamen sola veya sağa döndüğünden emin olun, yoksa istenmeyen AutoTrac™ işlemi meydana gelebilir. Sol konumu ayarlarken tekerleği kilit konumunda tutmayın.



PC20225—UN—21NOV14

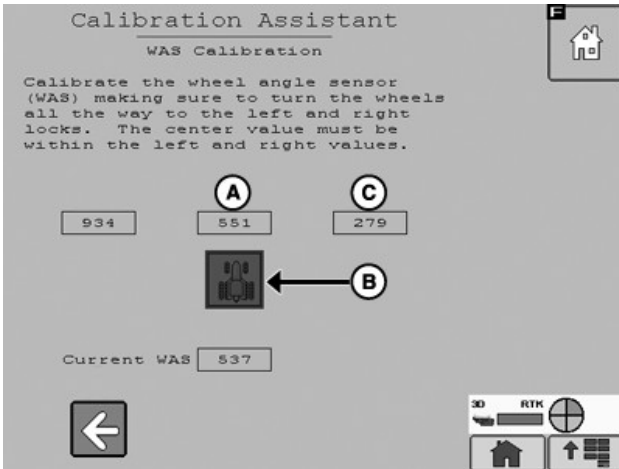
WAS Kalibrasyonu Sol

A—WAS Sol Limiti
B—Traktör Simgesi
C—WAS Merkez Konum

16. WAS sol limitini (A) ayarlayın. Direksiyon simidini tekerlek durana dek tamamen sola çevirin ve traktör simgesini (B) seçin. Simge WAS merkez konumu (C) altına gider.

NOT: Doğru bir merkez WAS kalibrasyonu AutoTrac™ işleyişi için kritik önemlidir. Ufuktaki sabit bir noktaya doğru dümdüz kısa bir mesafe sürmek gereklidir.

Merkez WAS konumu doğru olarak ayarlanmamışsa, makine hattan çıkabilir ve (veya) düşük performansa neden olabilir.



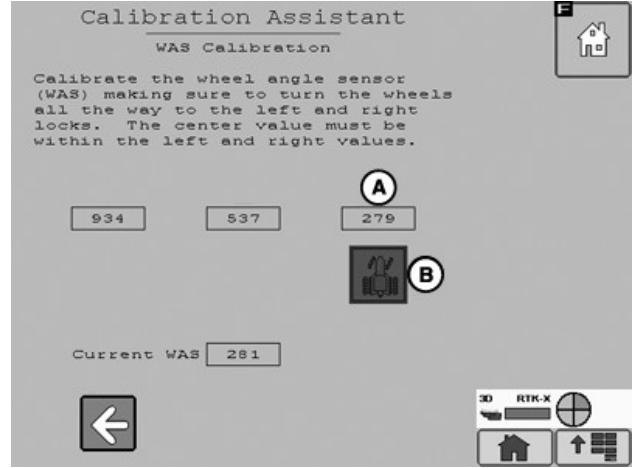
PC20226—UN—11NOV14

WAS Kalibrasyonu Merkezi

A—WAS Merkez Konum
B—Traktör Simgesi
C—WAS Sağ Limiti

17. WAS merkez konumunu (A) ayarlayın. Direksiyon simidini tekerlekler düz ileri bakacak şekilde çevirin ve traktör simgesini (B) seçin. Simge WAS sağ limiti (C) altına gider.

NOT: Sağ konumu ayarlarken tekerleği kilit konumunda tutmayın.



PC20227—UN—11NOV14

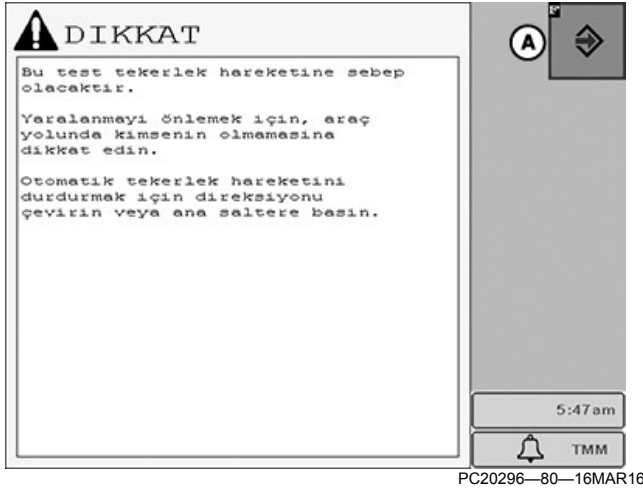
WAS Sağ Kalibrasyonu

A—WAS Sağ Limiti
B—Traktör Simgesi

18. WAS sağ limitini (A) ayarlayın. Direksiyon simidini tekerlek durana dek tamamen sağa çevirin ve traktör simgesini (B) seçin. WAS kalibrasyonu tamamlandı. Valf Otomatik Kalibrasyon uyarısı otomatik olarak görüntülenir.

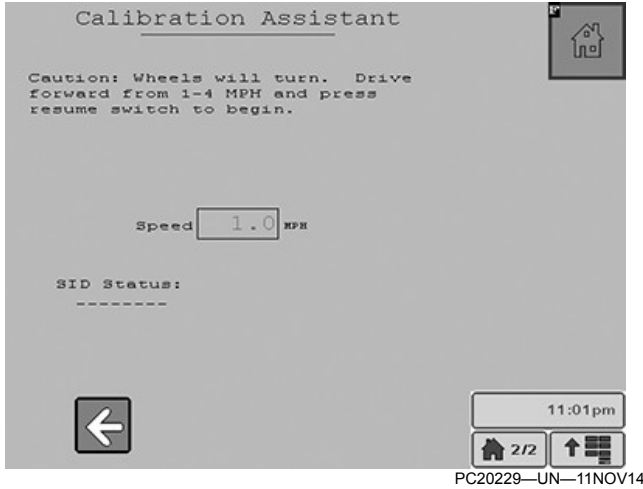
NOT: Geçerli WAS kalibrasyonu için, WAS merkez konumu WAS sol ve sağ limitlerinin arasında olmalıdır.

NOT: Direksiyon simidini herhangi bir anda çevirerek otomatik kalibrasyon işlemini iptal edin ve kontrolü ele alın. Otomatik kalibrasyon prosedürünün iptal edilmesi, başarısız kalibrasyona neden olur. Yeniden başlatıldığında, otomatik kalibrasyon kaldığı yerden başlar.

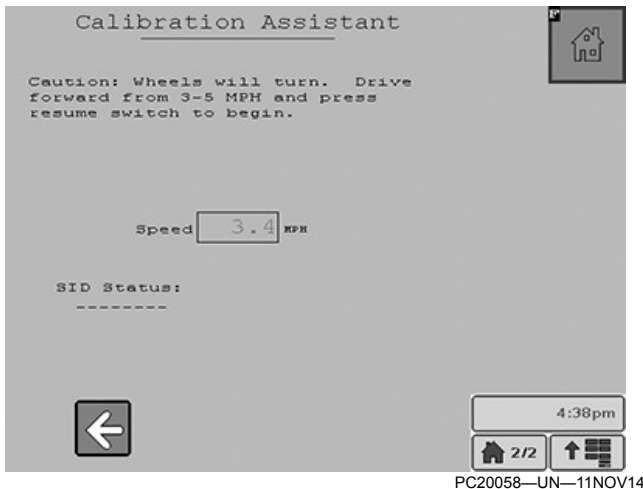


A—Kabul Et Düğmesi

19. Dikkat mesajını okuyun ve Kabul et düğmesini (A) seçin.



Traktörlerde Valf Otomatik Kalibrasyonu



Tırmıklarda Valf Otomatik Kalibrasyonu

20. Valf otomatik kalibrasyon işlemini başlatmak için makine traktörlerde 1,6-6,4 km/s (1-4 mph) hızla ve

hasat makinelerinde 4,8-8 km/s (3-5 mph) hızla ileri hareket etmelidir.

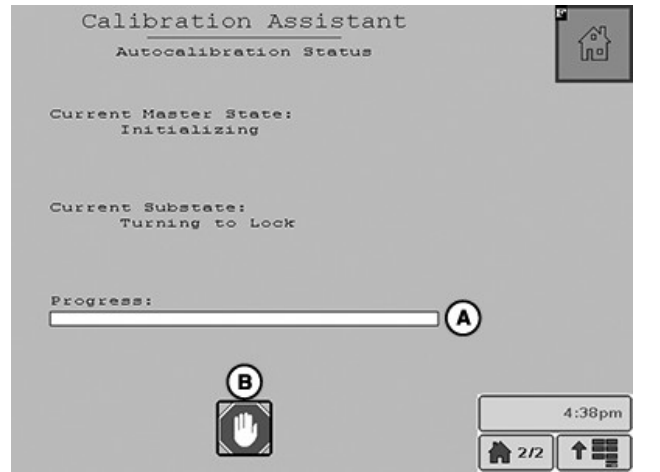
NOT: Tüm makineler önce sola yönelir. Makine önce sağa yönelirse, kalibrasyon başarısız olur. Makine sola dönmeye devam ederse ve kalibrasyonun kalan kısmına geçilmezse, WAS sol ve sağ sınırlarını yeniden kalibre edin.

1. Tamamen sola yönlendirin. Simidi bırakın. Mevcut WAS değerini okuyun. 10 nokta sağa geri gidin. (Örneğin, tamamen sağ WAS değeri 930'dur, simidi sağa doğru 920 değerine geri döndürün ve traktör simgesini seçin.)
2. Devam edin ve sağ WAS sınırını ayarlayın. Tamamen sağa döndürün. Simidi bırakın. Mevcut WAS değerini okuyun. 10 nokta sola geri gidin.

(Kalibrasyon arızası devam ederse, daha fazla bilgi için AutoTrac™ Kumanda Birimi-Raven Sorun Giderme kısmına başvurun.)

21. Makine kabul edilir bir hızdayken, otomatik kalibrasyon işlemini başlatmak için sürdürme şalterine basın ve ekrandaki talimatlara uyun.

NOT: Acil bir durum olmadığı sürece direksiyon simidini otomatik kalibrasyon işlemi sırasında çevirmeyin. Direksiyon simidinin döndürülmesi testin durmasında neden olur. Test durduysa, AutoTrac™'in çalışması için tamamlanmalıdır.



Otomatik Kalibrasyon Durumu

- A—İlerleme Çubuğu
B—Durdur

22. Otomatik kalibrasyon işlemi çeşitli adımlardan geçer. İlerleme çubuğu (A) dolduğunda, otomatik kalibrasyon bitirilir.

Otomatik kalibrasyonu durdurmak için, herhangi bir anda Durdur (B) ögesini seçin veya direksiyon simidini çevirin.



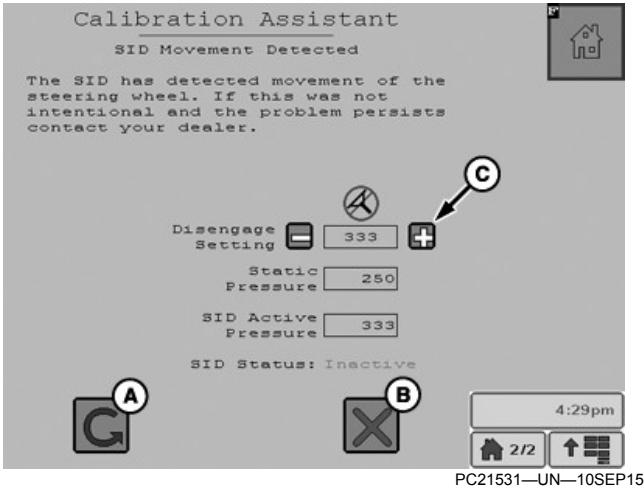
Hız Hatası

PC21489—UN—01SEP15



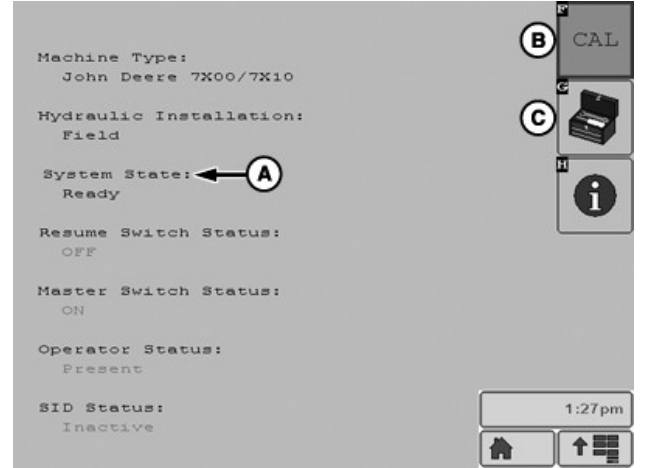
PC21532—UN—10SEP15

NOT: Kazançlar birbirinden çok fazla ayrı olarak kalibre edilirse, bir Otomatik Kalibrasyon Hatası görüntülenir. AutoTrac™ performansı düşebilir.



SID Hareketi Algılandı

PC21531—UN—10SEP15



Sistem Durumu

PC21490—UN—01SEP15

- A—Devam
- B—İptal
- C—Artır (+)

23. Valf kalibrasyonu sırasında, Durdur düğmesi seçildiyse veya direksiyon simidi hareket ettiyse, kullanıcıdan kalibrasyona devam etmesi (A) veya kalibrasyonu iptal etmesi (B) istenir.
24. Tekerleği döndürmeden SID Hareketi Algılandı sayfası görüntülenirse, SID Devreden Çıkarma Ayarı'nı arttırın. Değer on puan artana dek artır (+) düğmesini (C) seçin ve yeniden test etmek için Devam'ı seçin.

- A—Sistem Durumu Hazır
- B—Kalibrasyon Yazılım Tuşu
- C—Alet Kutusu Yazılım Tuşu

25. Otomatik kalibrasyon tamamlandığında, Ana sayfa görüntülenir. Kalibrasyon başarıyla tamamlandıysa, Sistem Durumu (A) "HAZIR" olur. Kalibrasyon işlemi iptal edilmezse, tamamlanmazsa veya başarısız olursa, sistem durumu "Kalibrasyon Başladı" olur. Kalibrasyon başarısız olduysa, kalibrasyon işlemini yeniden başlatmak için Kalibrasyon yazılım tuşunu (B) seçin.

Kalibrasyon hatası devam ederse, Mesaj Merkezini kontrol edin.

(Daha fazla bilgi için, AutoTrac™ Kumanda Biriminde Sorun Giderme bölümüne bakın)

Alet Kutusu (C), kalibrasyon tamamlandığında görüntülenir. Alet Kutusu'nda AutoTrac™ Kumanda Birimi Sağlık Testi bulunur.

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

(AutoTrac™ Kumanda Birimi Sağlık Testi'ni gerçekleştirmek için, AutoTrac™ Kumanda Birimi Sorun Giderme kısmına başvurun.)

AE77568,00001AA-80-02OCT17

AutoTrac™ Kumanda Birimi — Raven Makine Testi

Makine testi, operatörün kalibrasyonu tamamlamadan sistem işlevlerini test etmesine olanak tanır.

NOT: Makine test prosedüründe gereken adımların tamamlanması için geniş, açık ve düz bir zemine gerek vardır.

NOT: Hasat makinelerinde, makine testini tabla takılı olarak gerçekleştirin.



Menü Düğmesi

PC8663—UN—29APR15

1. Menü düğmesini seçin.



AutoTrac™ Kumanda Birimi Düğmesi

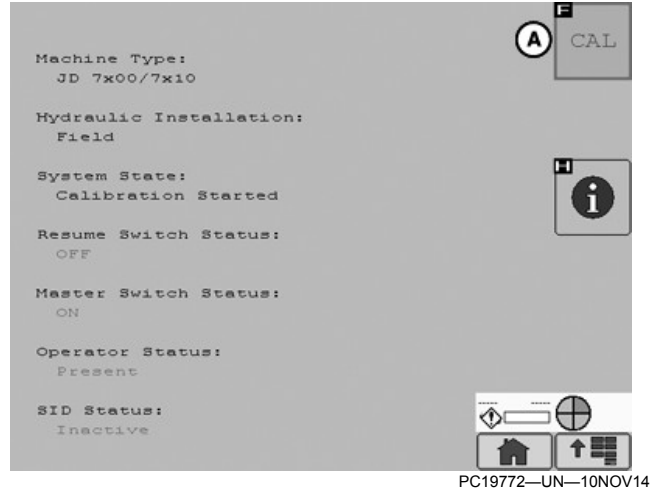
PC21500—UN—03SEP15

2. AutoTrac™ Kumanda Birimi düğmesini seçin.

ÖNEMLİ: Makine testi prosedürüne başlamadan önce hidrolik sıvıyı çalışma sıcaklığına getirmek için traktörü tam gazda yaklaşık 2 ila 5 dakika yavaşça sürün.

NOT: Makine testi esnasında istenilen bir anda operatör, direksiyon simidini tutarak veya makineyi durdurarak sistemin kontrolünü ele alabilir.

Ana şalterin Açık konumunda olduğundan emin olun.



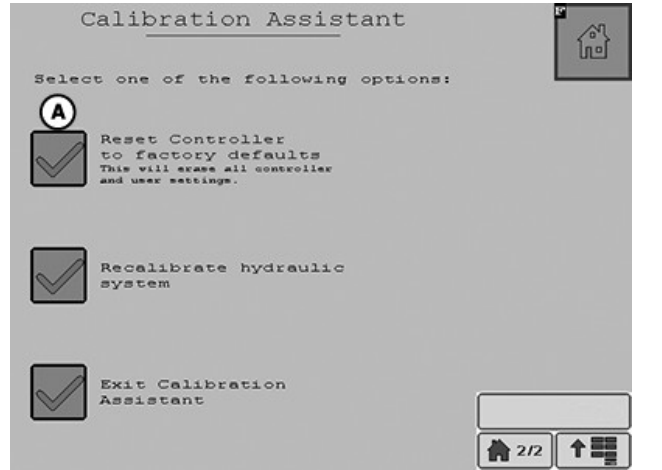
PC19772—UN—10NOV14

A—Kalibrasyon Yazılım Tuşu

3. Kalibrasyon Yardımcısı sayfasını görüntülemek için, Kalibrasyon yazılım tuşunu (A) seçin.

ÖNEMLİ: AutoTrac™ Kumanda Birimini test etmeden önce tüm talimatları okuyun.

Makine veya ekipmanın hasar görmesinin önüne geçmek için, makine testi gerçekleştirmeden önce ekipmanı makineden ayırın.

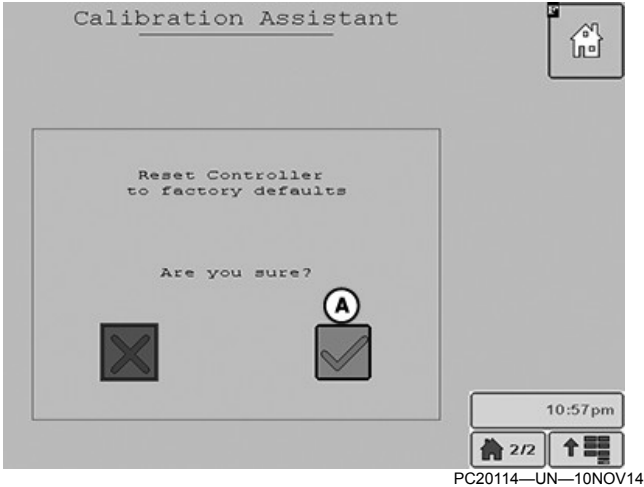


PC19945—UN—10NOV14

Kalibrasyon Yardımcısı Ana Ekranı

A—Kumanda Birimini Fabrika Ayarlarına Sıfırla

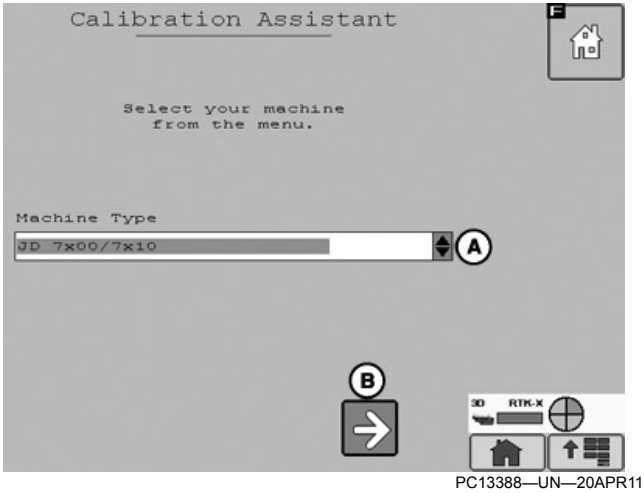
4. Makine testine başlamak için, Kumanda Birimini Sıfırla düğmesini (A) seçin.



Kumanda Birimini Fabrika Ayarlarına Sıfırla

A—Kabul Et Düğmesi

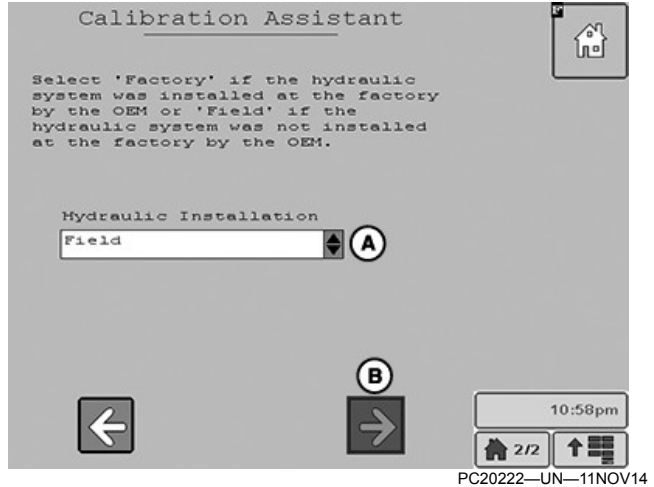
5. Makine testi prosedürüyle devam etmek için, Kabul et düğmesini (A) seçin.



Makine Tipi

A—Açılır Menü
B—Sonraki Düğmesi

6. Açılır menüden (A) makine tipini seçin, daha sonra Sonraki düğmesini (B) seçin.



A—Açılır Menü
B—Sonraki Düğmesi

7. Açılır menüden (A) aşağıdakileri seçin:

- **Saha** — orijinal ekipman üreticisi (OEM) hidrolik sistemi fabrikada monte etmediyse.
- **Fabrika** — OEM, hidrolik sistemi fabrikada monte ettiyse.

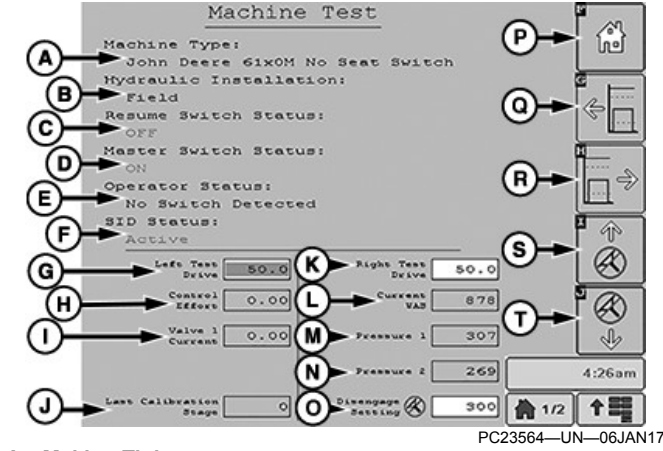
Kurulum türünü seçin. Devam etmek için Sonraki düğmesini (B) seçin.

NOT: Makine testine başlamadan önce, makine hareketleri için ekrandaki talimatlara uyun.



A—Kabul Et Düğmesi

8. Dikkat mesajını okuyun ve Kabul et düğmesini (A) seçin.



- A—Makine Tipi
B—Hidrolik Kurulumu
C—Sürdürme Şalteri Durumu
D—Ana Şalter Durumu
E—Operatör Durumu
F—SID Durumu
G—Sol Test Sürüşü
H—Kumanda Çabası
I—Valf 1 Akımı
J—Son Kalibrasyon Aşaması
K—Sağ Test Sürüşü
L—Mevcut WAS
M—Basınç 1
N—Basınç 2
O—Ayarı Devreden Çıkar
P—Ana Sayfa Yazılım Tuşu
Q—Sol Test Sürüşü Yazılım Tuşu
R—Sağ Test Sürüşü Yazılım Tuşu
S—Yükseltme Devreden Çıkarma Ayarı Yazılım Tuşu
T—Azaltma Devreden Çıkarma Ayarı Yazılım Tuşu

9. Makine Test sayfası aşağıdaki bilgileri görüntüler:

- **(A) Makine Tipi** — Sistemin kurulu olduğu makine tipi.
- **(B) Hidrolik Kurulumu** — Tarlada takılan veya fabrikada takılan hidrolik sistem.
- **(C) Sürdürme Şalteri Durumu** — Sürdürme şalteri açık veya kapalı.
- **(D) Ana Şalter Durumu** — Ana şalter açık veya kapalı.
- **(E) Operatör Durumu** — Koltuk şalteri durumu.
- **(F) SID Durumu** — SID aktif veya inaktif.
- **(G) Sol Test Sürüşü** — Mevcut sol test sürüşü değeri. Operatör bu değeri manuel olarak ayarlayabilir.
- **(H) Kontrol Çabası** — Darbe uygulanmakta olan test sürüşünün değeriyle aynı olmalıdır.
- **(I) Valf 1 Akımı** — Darbe uygulanırken valfin çektiği akım miktarı.
- **(J) Son Kalibrasyon Aşaması** — Son kalibrasyon başarısız olduysa, arıza noktasıyla ilişkili değeri görüntüler.
- **(K) Sağ Test Sürüşü** — Mevcut sağ test sürüşü değeri. Operatör bu değeri manuel olarak ayarlayabilir.
- **(L) Mevcut WAS** — Mevcut WAS okunan değeri.

- **(M) Basınç 1** — SID basınç transdüseri 1 okunan değeri.
- **(N) Basınç 2** — SID basınç transdüseri 2 okunan değeri.
- **(O) Devreden Çıkarma Ayarı** — Mevcut devreden çıkarma ayarı. Operatör bu değeri manuel olarak ayarlayabilir.
- **(P) Ana Ekran Yazılım Tuşu** — AutoTrac™ Kontrolörü — Raven ana ekranına döner.
- **(Q) Sol Test Sürüşü Yazılım Tuşu** — Sol test sürüşüne mevcut sol test sürüşü değerinde darbe uygulamak için seçip basılı tutun.
- **(R) Sağ Test Sürüşü Yazılım Tuşu** — Sağ test sürüşüne mevcut sağ test sürüşü değerinde darbe uygulamak için seçip basılı tutun.
- **(S) Yükseltme Devreden Çıkarma Ayarı Yazılım Tuşu** — Devreden çıkarma ayarını on artırır.
- **(T) Azaltma Devreden Çıkarma Ayarı Yazılım Tuşu** — Devreden çıkarma ayarını on azaltır.

AE77568.0000295-80-14SEP17

Temel Kılavuzluk Ayarı

NOT: Talimatlar yalnızca GreenStar™ 3 2630 Ekranı içindir. Eksiksiz kılavuzluk ayarı talimatları için, GreenStar™ Ekran Operatör El Kitabı'na bakın.



Menü Düğmesi

PC8663—UN—29APR15

1. Menü düğmesini seçin.



GreenStar™ Düğmesi

PC12685—UN—29APR15

2. GreenStar™ düğmesini seçin.

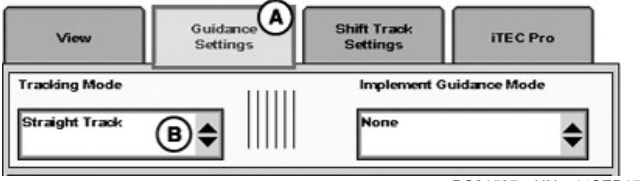


Kılavuzluk Yazılım Tuşu

PC21148—UN—11MAY15

3. Kılavuzluk yazılım tuşunu seçin.

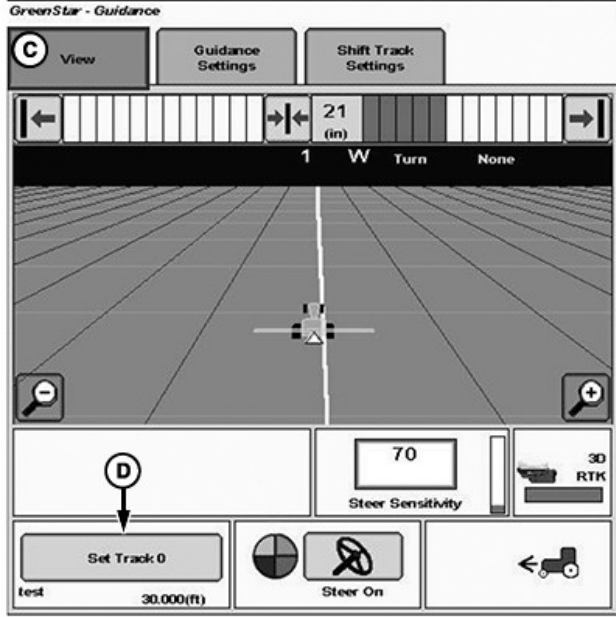
GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır



PC21537—UN—14SEP15

A—Kılavuzluk Ayarları Sekmesi
B—İz Sürme Modu Açılır Menüsü

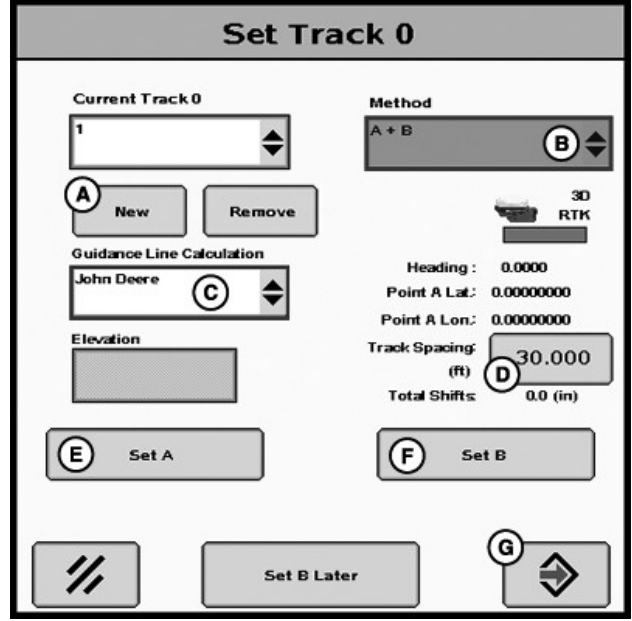
4. Kılavuzluk Ayarları sekmesini (A) seçin.
5. Düz Parkur modunu (B) seçin.



PC20334—UN—25NOV14

C—Görünüm Sekmesi
D—Parkuru 0 Yap Düğmesi

6. Görünüm sekmesini (C) seçin.
7. Parkur 0 Yap düğmesini (D) seçin.



PC20335—UN—25NOV14

A—Yeni Düğmesi
B—Yöntem Açılır Menüsü
C—Kılavuzluk Çizgisi Hesaplama Açılır Kutusu
D—Sıra Aralığı Düğmesi
E—A'yı Ayarla Düğmesi
F—B'yı Ayarla Düğmesi
G—Giriş Düğmesi

8. Yeni düğmesini (A) seçin.
9. Parkur 0 için bir ad girin. Giriş düğmesini seçerek kabul edin ve Parkur 0 ayarına geri dönün.
10. Yöntem açılır menüsünden (B) A + B seçeneğini belirleyin.
11. Kılavuzluk Çizgisi Hesaplama açılır menüsünden (C) John Deere'i seçin.
12. İstenilen sıra aralığını (D) girin.
13. Makineyi tarlada istenen konuma sürün ve A'yı Ayarla düğmesini (E) seçin.

NOT: B noktasını ayarlamak için, 3 m'den (10 ft) fazla sürün.

14. Makineyi istediğiniz B noktasına sürün ve B'yı Ayarla düğmesini (F) seçin.
15. Parkur 0 ayarını tamamlamak için, Giriş düğmesini (G) seçin.

RW00482,000054B-80-12SEP17

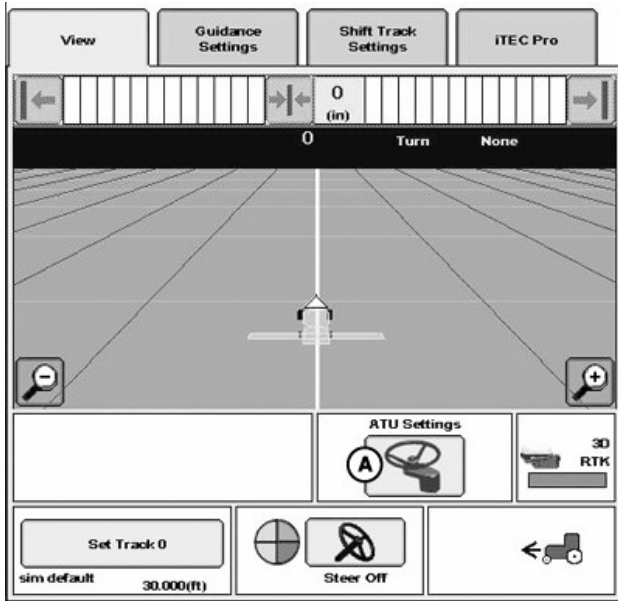
Çalıştırma — AutoTrac™ Kumanda Birimi — Raven

AutoTrac™ Sistemini Kullanma

1. **Otomatik Kılavuzluk Sistemi Algılandı** iletisi AutoTrac™ Kumanda Birimi-Raven olan bir makineye her güç verildiğinde görüntülenir.
2. **AutoTrac™ Durum Göstergesi** sistem durum bilgilerini ayrıntılı olarak verir.
3. **AutoTrac™ Etkinleştirme Gereklilikleri**, AutoTrac™ kullanmak için gerekli ekipman ile ayarları tanımlar.
4. **AutoTrac™ Etkinleştir** sistemi etkinleştirme adımlarını gösterir.
5. **Sistemi Etkinleştirme** AutoTrac™'i açmadaki adımları açıklar.
6. **Sistemin Devre Dışı Bırakılması** AutoTrac™'i devre dışı bırakma yöntemlerini açıklar.

AL70325,00001B1-80-13NOV14

AutoTrac™ Ayarları



PC20143—UN—05JAN15

Görünüm Sekmesi

A—ATU Ayarları Düğmesi

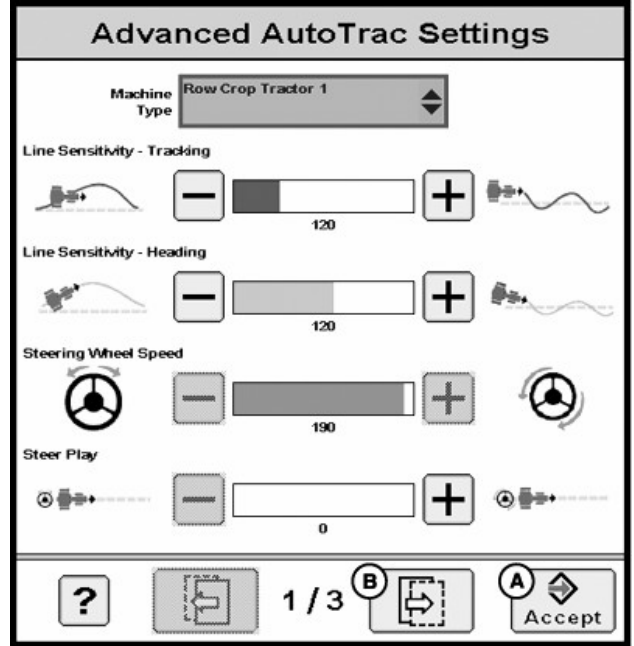
1. Ayar sayfalarına erişmek için, ATU Ayarları düğmesini (A) seçin.

⚠ DİKKAT: AutoTrac™ Universal, mafsallı traktör ve hasat makinelerinde geri yönde doğru şekilde yönlendirme sağlamaz. Mafsallı traktör ve hasat makinelerini geri yönde kullanırken AutoTrac™'i etkinleştirmeyin.

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

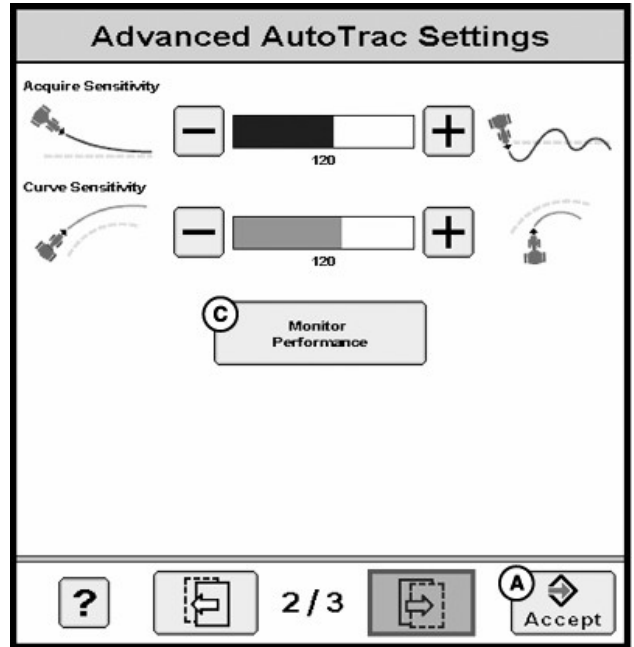
NOT: Direksiyon Simidi Hızı, ATU 200 kullanılırken gri renkte devre dışı olur. Direksiyon Simidi Hızı, varsayılan olarak uygun direksiyon simidi hızına ayarlanır.

Yardım düğmesi yalnızca GreenStar™ 3 2630 Ekranda bulunur.



PC20540—UN—11DEC14

Gelişmiş AutoTrac Ayarları, Sayfa 1/3



PC20541—UN—11DEC14

Gelişmiş AutoTrac Ayarları, Sayfa 2/3

- A—Kabul Et Düğmesi
- B—Sonraki Düğmesi
- C—Performansı İzle Düğmesi

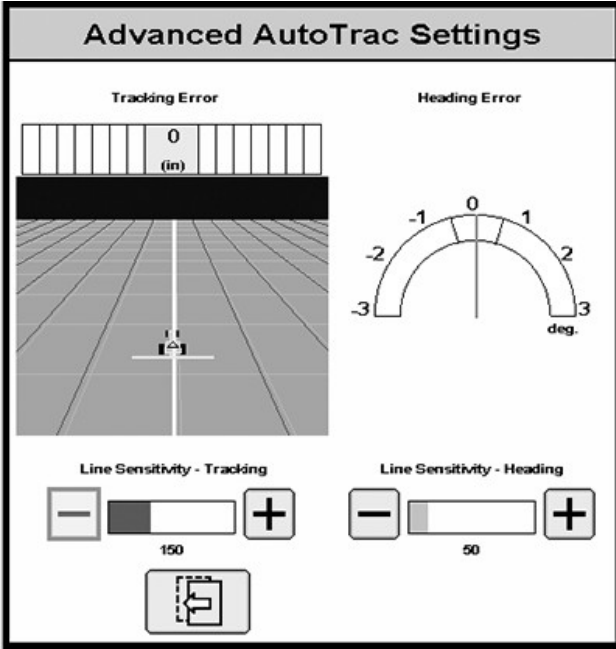
2. Ayarları yapın. Kabul et düğmesi (A) mevcut ayarları

kaydedip uygulamak ve kullanıcıyı önceki sayfaya geri götürür.

NOT: Sayfaları ilerletmek için, *Sonraki (B)* ögesini seçin.

Hat duyarlılığı izleme ve rotaya ince ayar için, Performansı İzle düğmesini (C) seçin. Performansı İzle, performansın sayısal ölçek kullanılarak görüntülenmesini sağlar.

Hat Duyarlılığı İzleme



PC22868—UN—25JUL16

Gelişmiş AutoTrac Ayarları-Performansı İzle

AutoTrac™ için, parkur dışı (yanal) hatalara ne derece agresif yanıt verileceğini belirler.



PC19662—UN—21MAY14

Hat Duyarlılığı İzleme Çok Yüksek

Yüksek ayarlar: Makine parkur dışı hatasına karşı daha agresif yanıt verilir.



PC19661—UN—21MAY14

Hat Duyarlılığı İzleme Çok Düşük

Düşük ayarlar: Makine parkur dışı hatasına karşı daha az agresif yanıt verilir.

Hat Duyarlılığı Rota

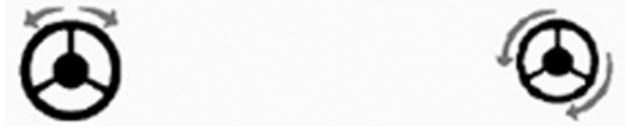
AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

AutoTrac™'in yön hatalarına ne derece agresif yanıt vereceğini belirler.

Yüksek ayarlar: Makine yön hatasına karşı daha agresif yanıt verilmesine neden olur.

Düşük ayarlar: Makine yön hatasına karşı daha az agresif yanıt verilmesine neden olur.

Direksiyon Simidi Hızı



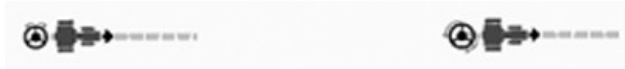
PC20345—UN—01DEC14

Direksiyon Simidi Hızı 3/6

İz sürme performansını korumak için makine direksiyon hızını ayarlar. Direksiyon simidi hızının artırılması genellikle yüksek iz sürme performansı ile sonuçlanır. Çok yüksek ayarlanırsa, direksiyon kolunu direnci AutoTrac™'i devre dışı bırakabilir.

NOT: Direksiyon Simidi Hızı, ATU 200 kullanılırken gri renkte devre dışı olur. Direksiyon Simidi Hızı varsayılan olarak uygun direksiyon simidi hızına ayarlanır.

Direksiyon Oynatma

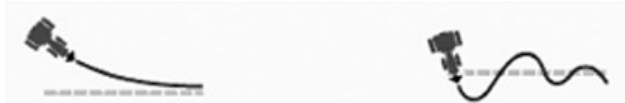


PC20346—UN—01DEC14

Direksiyon Oynatma 4/6

Bazı makinelerin direksiyonunda aşırı oynama vardır, bu da makine yönü değiştirilmeden direksiyon simidinin çevrilebilmesine olanak tanır. Bu ayar, bu aşırı oynamayı telafi etmek amacıyla direksiyon simidinin döndüğü mesafeyi kontrol eder.

Algılama Duyarlılığı



PC20347—UN—01DEC14

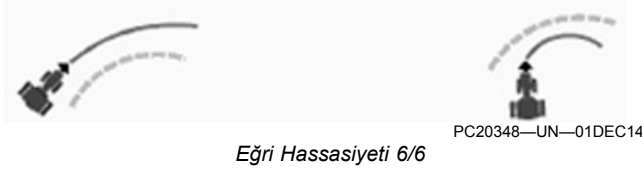
Algılama Duyarlılığı 5/6

Makinenin parkuru ne ölçüde agresif olarak algıladığını belirler. Bu ayar, performansı sadece parkur algılanırken etkiler.

Yüksek ayarlar: Parkurun daha agresif algılanmasına yol açar.

Düşük ayarlar: Bir sonraki parkura daha yumuşak giriş yapmaya yol açar.

Eğri Hassasiyeti



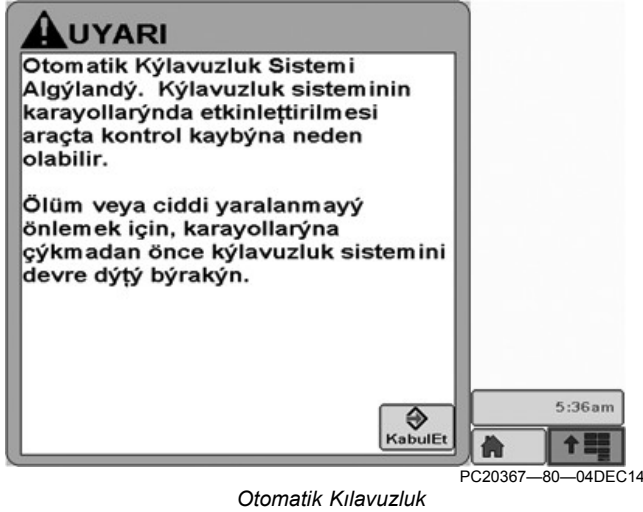
AutoTrac™ tarafından parkur üzerindeki bir kavise ne derece agresif yanıt verileceğini belirler. Bu ayar, performansı sadece kavisli parkur kılavuzluğu üzerinde etkiler.

Yüksek ayarlar: Makineyi kavisin etrafında daha küçük bir dönüş yarıçapıyla (daha dar) döndürür.

Düşük Ayarlar: Makineyi kavisin etrafında daha geniş bir dönüş yarıçapıyla döndürür.

RW00482,00001A7-80-12SEP17

Otomatik Kılavuzluk Sistemi Algılandı

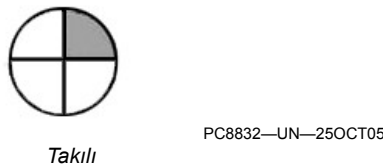


AutoTrac™ donanımlı bir makine her çalıştırıldığında, bu ekran görüntülenerek AutoTrac™ yönlendirme sistemi kullanıldığında operatör sorumlulukları hatırlatılır.

CF86321,000038D-80-10AUG17

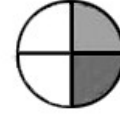
AutoTrac Durum Göstergesi

AutoTrac Durum Göstergesi, Çalıştır Sayfası'nda bir hızlı tanılama göstergesi olarak gösterilir.



AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

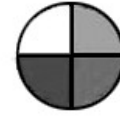
TAKILI (göstergede 1/4) — AutoTrac Direksiyon Kumanda Birimi ve gerekli diğer tüm donanımlar takılıdır.



Yapılandırıldı

PC8833—UN—25OCT05

YAPILANDIRILDI (göstergede 2/4) — Geçerli AutoTrac Aktivasyonu, İzleme Modu belirlendi ve geçerli bir Parkur 0 ayarlandı. AutoTrac aktivasyonu için doğru StarFire sinyal düzeyi seçildi (SF1, SF2 veya RTK). Araç koşulları karşılanıyor.



Etkinleştirilmiş

PC8834—UN—25OCT05

DEVREDE (gösterge 3/4) — Sür Aç/Kpl tuşu seçilmiştir.



Etkinleştirilmiş

PC8835—UN—25OCT05

ETKİNLEŞTİRİLMİŞ (gösterge 4/4, "A") — Devam anahtarına basılıdır ve AutoTrac aracı sürmektedir.

CF86321,0000392-80-01JUN11

AutoTrac™'i Etkinleştirmek için Gereklilikler

AutoTrac™'i etkinleştirmek için aşağıdaki kriterler karşılanmalıdır:

- Makinede, AutoTrac™ özellikli bir direksiyon kumanda birimi (ACI) vardır.
- Geçerli AutoTrac™ aktivasyonu (26 basamaklı aktivasyon kodu).
- Kurulum Sihirbazı tamamlanmış ve bir kılavuzluk parkuru oluşturulmuştur.
- Doğru StarFire™ sinyal düzeyi (SF1, SF2 veya RTK) AutoTrac™ aktivasyonu için seçilmiştir ve geçerli GPS sinyali alınmaktadır.
- Arazi telafi modülü (TCM) açılmıştır ve TCM mesajı geçerlidir.
- ACI'da yönlendirme işleviyle ilgili etkin arıza yoktur.
- Hidrolik yağı minimum sıcaklıktan daha sıcak.

StarFire, bir Deere & Company ticari markasıdır

- Traktörler ve tırmıklar için 20°C (68°F) derecenin üzerinde.

- Sürücü yerinde modu algılandı.
- Ana anahtar açık konumunda.

RW00482,0000534-80-15SEP15

AutoTrac™ Etkinleştir



PC8836—UN—25OCT05

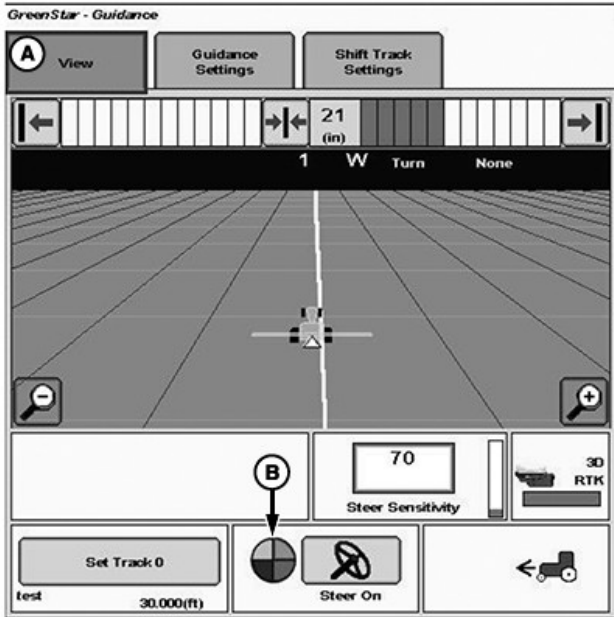
GreenStar™ 3 2630 Ekrani için Direksiyon Açık / Kapalı



PC13711—UN—16MAY11

GreenStar™ 2 1800 Ekrani için Direksiyon Açık / Kapalı

1. AutoTrac™ ögesini etkinleştirmek için, çalıştır sayfasında Direksiyon Açık / Kapalı düğmesini seçin. AutoTrac™'i devre dışı bırakmak için Direksiyon Açık / Kapalı düğmesini seçin.



PC19798—UN—11NOV14

A—Görünüm Sekmesi

B—AutoTrac™ Durum Göstergesi

Etkinleştirildiğinde AutoTrac™ durum göstergesinin (B) 3/4'ü doldurulur.



PC11973—UN—09APR09

AutoTrac™ Tanılama Anahtarı

Direksiyon Açık / Kapalı simgesi mevcut değilse, AutoTrac™ durum göstergesinin yanında bir tanı anahtarı görüntülenir. AutoTrac™ tanımlarını görüntülemek için, Anahtar simgesini seçin.

(Daha fazla bilgi için, bkz. AutoTrac™ Kumanda Birimi Sorun Giderme kısmında AutoTrac™ Durum Göstergesi Tanı Okunan Değerleri.)

AE77568,00001BA-80-12SEP17

Sistemin Etkinleştirilmesi

⚠ DİKKAT: AutoTrac™ etkinleştirilmişken, parkur sonunda direksiyon sorumluluğu ve çarpışmalardan kaçınma sorumluluğu operatöre aittir.

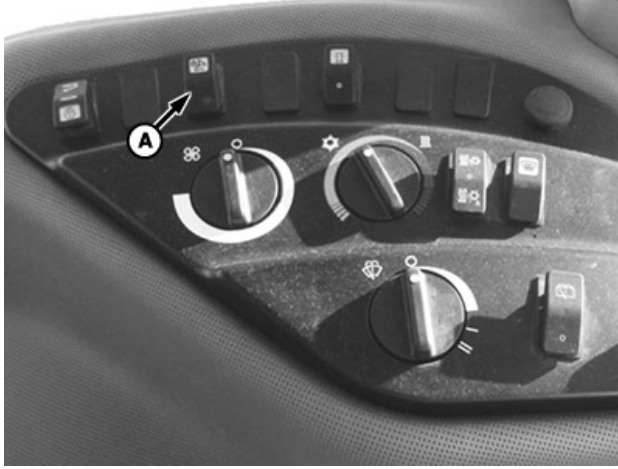
Bir yolda nakliye sırasında AutoTrac™ sistemini açmaya (etkinleştirmeye) çalışmayın.

ÖNEMLİ: Operatör, makine hareket halindeyken koltuğa oturmak zorundadır.

NOT: AutoTrac™ etkinken, makine direksiyon ayarlamaları yaptığında direksiyon simidi hareket eder (sadece hasat makinesi).

NOT: Koltuk şalteri mevcut değilse, AutoTrac™ Kumanda Birimi her yedi dakikada bir operatör faaliyetini arar. AutoTrac™ devre dışı bırakılmadan 15 saniye önce operatör bir zaman aşımı uyarısı alır. Etkinlik monitörü zamanlayıcısını sıfırlamak için, sürdürme şalterine basın.

Sistem Etkinleştirildikten sonra, güdüm yardımı istendiğinde, sistemin durumu operatör tarafından elle Etkinleştirilmiş konumuna getirilmelidir.



PC20037—UN—24SEP14

Traktörde Sürdürme Şalteri



PC19766—UN—01JUL14

Traktörde Sürdürme Şalteri

A—Sürdürme Şalteri
B—Çok İşlevli Kol

1. **Sürdürme şalterine (A)** basıp bırakarak yardımcı güdümü başlatın.

Sistemi etkinleştirmek için aşağıdaki koşullar yerine getirilmelidir:

- İleri makine hızı, traktörler için 30 km/s (18.6 mph) değerinden, tırmıklar için 19,3 km/s (12 mph) değerinden düşüktür.
- Makinenin geri yöndeki hızı 10 km/s (6 mph) altındadır.
- Makine, istenen parkurun 40 derece dahilindedir.
- Operatör koltuğa oturmuştur.
- Arazi dengeleme modülü (TCM) açıktır.
- Geri yönde, AutoTrac™'in 45 sn etkinleştirilmiş kalması gerekir. 45 saniye sonra, geri yönün tekrar etkinleşmesi için makine önce ileri vitese alınmalıdır.

NOT: Hasat makinelerinde ve mafsallı traktörlerde geri vitese geçmek AutoTrac™'i devre dışı bırakır.

RW00482,0000532-80-12SEP17

Sistemin Devre Dışı Bırakılması

⚠ DİKKAT: Bir yola girmeden önce AutoTrac™ sistemini daima kapatın (etkisizleştirin ve devre dışı bırakın).

AutoTrac™'i kapatmak için, Ana Anahtarı Kapalı konumuna getirin.

AutoTrac™ sistemi aşağıdakilerle devre dışı kalır:

- Ana Anahtarı Kapalı Konumuna Getirme.
- Direksiyon simidinin döndürülmesi.
- Arda kalan, 30 saniyeden fazla durdu.
- İleri makine hızı, traktörler için 30 km/s (18.6 mph) değerini, tırmıklar için 19,3 km/s (12 mph) değerini aşar.
- Geri yöndeki hızın 10 km/s (6 mph) üstüne çıkması.
- Kılavuzluk Görünümü sekmesindeki Direksiyon Kapalı düğmesinde geçiş yapın.
- Koltuk anahtarı kullanılıyorsa, operatörün 5 saniyeden fazla koltuktan ayrılması ya da 7 dakika süreyle faaliyet monitöründe hiçbir faaliyet algılanmaması.

NOT: Tırmıklarda ve mafsallı traktörlerde geri vitese geçmek AutoTrac™'i devre dışı bırakır.

RW00482,0000533-80-15SEP15

Çalıştırma — AutoTrac™ Kumanda Birimini Optimize Etme — Raven

Gelişmiş AutoTrac™ Ayarları — GreenStar™ 3 2630 Ekranı



Menü Düğmesi

PC8663—UN—29APR15

1. Menü düğmesini seçin.



GreenStar™ Düğmesi

PC12685—UN—29APR15

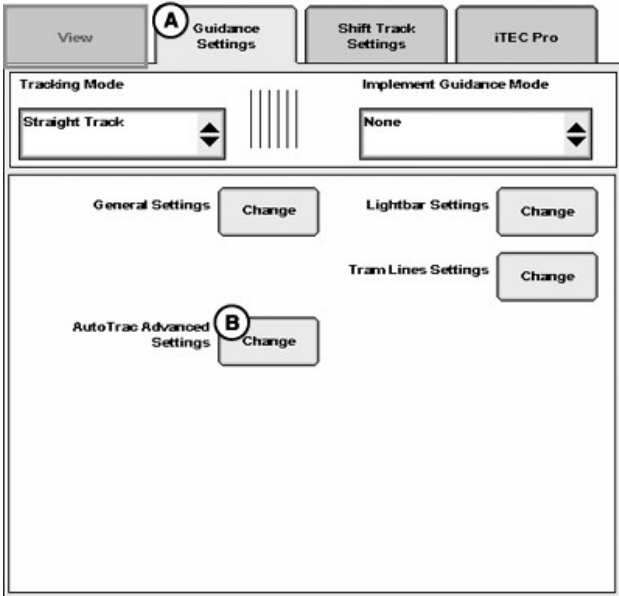
2. GreenStar™ düğmesini seçin.



Kılavuzluk Yazılım Tuşu

PC21148—UN—11MAY15

3. Kılavuzluk yazılım tuşunu seçin.



Kılavuzluk Ayarları Sekmesi

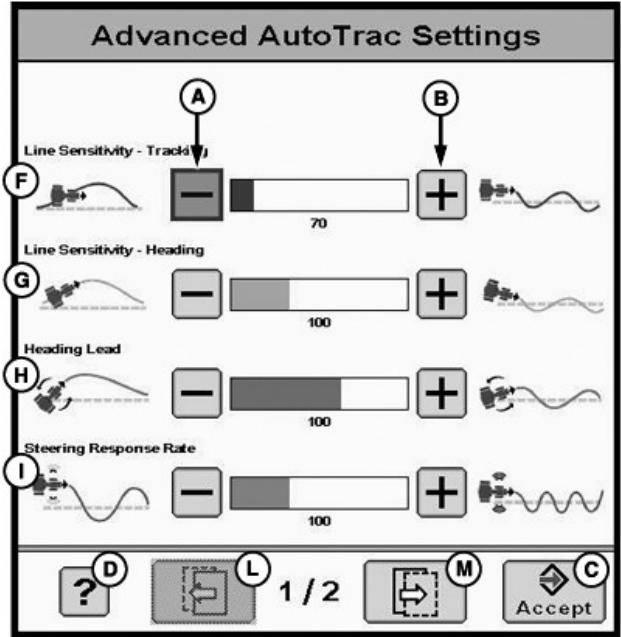
PC21523—UN—09SEP15

A—Kılavuzluk Ayarları Sekmesi

B—AutoTrac™ Gelişmiş Ayarlar Düğmesi

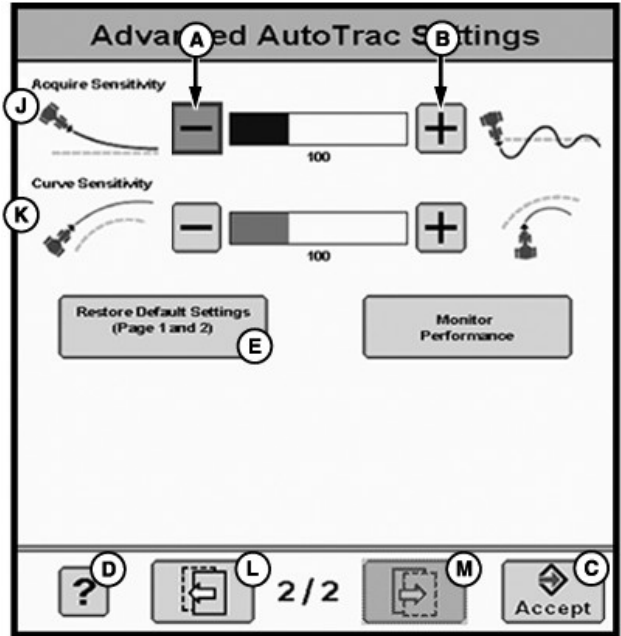
4. Kılavuzluk Ayarları sekmesini (A) seçin.

5. AutoTrac™ Gelişmiş Ayarlar düğmesini (B) seçin.



PC24418—UN—26JUN17

Gelişmiş Ayarlar Sayfası 1



PC21557—UN—11SEP15

Gelişmiş Ayarlar Sayfası 2

A—Azaltma Tuşu

B—Artırma Tuşu

C—Kabul Et Düğmesi

D—Yardım Düğmesi

E—Varsayılan Ayarlara Dön Düğmesi

F—Hat Duyarlılığı-İz Sürme

G—Hat Duyarlılığı-Rota

H—Öncü Yönlendirme

I—Direksiyon Hassasiyet Ayarı

J—Algılama Hassasiyeti

K—Eğri Hassasiyeti

L—Sayfa Geri Düğmesi

GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

M—Sayfa İleri Düğmesi

NOT: Azaltma (A) ve artırma (B) düğmelerini seçerken değişim Kabul et (C) düğmesine basmadan hemen gerçekleşir.

Yardım düğmesi (D) her bir ayar hakkında ayrıntılar olan bir sayfa görüntüler.

(Daha fazla bilgi için AutoTrac™ Performansının Optimize Edilmesi kısmına bakın.)

Mevcut ayarları kaydetmek ve önceki sayfaya geri dönmek için, Kabul et düğmesini seçin. Tüm ayarları varsayılan fabrika değerine geri döndürmek için, Varsayılan Ayarlara Geri Dön düğmesini (E) seçin.

RW00482,000054C-80-28AUG17

Gelişmiş AutoTrac™ Ayarları — GreenStar™ 2 1800 Ekranı



Menü Düğmesi

PC8663—UN—29APR15

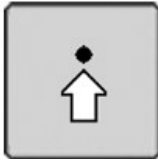
1. Menü düğmesini seçin.



GreenStar™ Yazılım Tuşu

PC21572—UN—11SEP15

2. GreenStar™ yazılım tuşunu seçin.



Ayarlar Tuşu

PC21573—UN—11SEP15

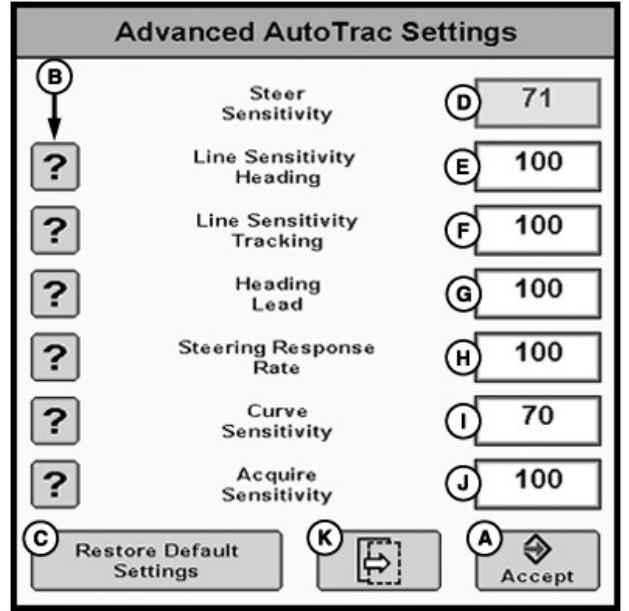
3. Ayarlar elektronik tuşunu seçin.



AutoTrac™ Ayarları Düğmesi

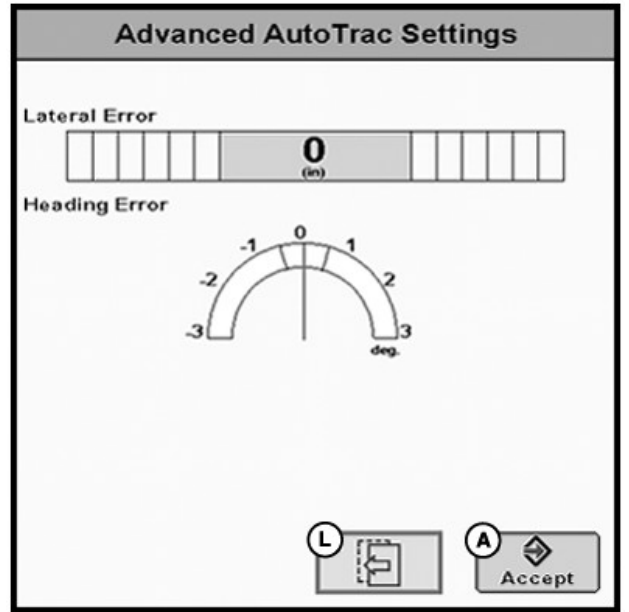
PC21574—UN—11SEP15

4. AutoTrac™ Ayarlar düğmesini seçin.



PC21575—UN—11SEP15

Gelişmiş Ayarlar



PC21576—UN—11SEP15

Gelişmiş Ayarlar

- A—Kabul Et Düğmesi
- B—Yardım Düğmeleri
- C—Varsayılan Ayarlara Dön Düğmesi
- D—Güdümlü Hassasiyeti
- E—Hat Duyarlılığı-Rota
- F—Hat Duyarlılığı-İz Sürme
- G—Öncü Yönlendirme
- H—Direksiyon Hassasiyet Ayarı
- I—Eğri Hassasiyeti
- J—Algılama Hassasiyeti
- K—Sayfa İleri Düğmesi
- L—Sayfa Geri Düğmesi

NOT: Ayarları değiştirirken, değerler Kabul düğmesini (A) seçtikten sonra geçerli olur.

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır
GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır

Yardım düğmeleri (D) her bir ayar hakkında ayrıntılar olan bir sayfa görüntüler.

(Daha fazla bilgi için AutoTrac™ Kumanda Birimi Performansının Optimize Edilmesi kısmına başvurun.)

Tüm ayarları fabrika varsayılan değerlerine geri almak için, mevcut ayarları kaydetmek ve önceki sayfaya geri dönmek üzere Kabul et düğmesini seçin. Varsayılan Ayarlara Geri Dön düğmesini (C) seçin.

RW00482,000054D-80-28AUG17

AutoTrac™ Kumanda Birimi Performansını Optimize Edin

NOT: AutoTrac™ Kumanda Birimi, çeşitli ekipmanlarla çoğu arazi koşulunda çalışmak için ayarlanmıştır. Normal dışı koşullar için, Gelişmiş Ayarlar, operatörün sistemi belirli tarla koşullarına ve ekipmanlarına göre hassas şekilde ayarlamasına olanak tanır.

AutoTrac™ Gelişmiş Ayarlarını düzenlemeden önce bu bilgileri tamamen okuyun.

- 1. Ayarlamadan önce sorunları kontrol edin ve giderin.** Makinede gerekli mekanik kontrolleri ve kalibrasyonları yapın. Sorunları çözmeden ayar yapmak gerçek makine arızalarını gizleyebilir ve ileride sorunlara neden olabilir.
- 2. AutoTrac™ Gelişmiş Ayarlar sayfasına erişin.** (Bkz. GreenStar™ Ekranı için Gelişmiş AutoTrac™ Ayarları.)
- 3. Fabrika varsayılan değerleriyle başlayın.** Direksiyon Hassasiyeti değeri Kılavuzluk Görünümü Sekmesindeki değere karşılık gelir. Mevcut koşullar için bir değer kullanın (beton için 70, çoğu koşul için 100, yumuşak toprak için 120). Sisteme ince ayar yapmak için gerektiği kadar numara ekleyin.
- 4. Genel Ayar Talimatları**
 - AutoTrac™ aktifken sorunlu tarla koşullarında ayarlamaları yapmaya çalışın. Bir seferde bir değeri ayarlayın. Ayarlar performansı düzeltmezse fabrika ayarlarına sıfırlayın.
 - Bir değeri ayarlamak tatmin edici performansı vermezse, başka parametre birleşimlerini deneyin.

Ayarlama Tavsiyeleri:

- Direksiyon Hassasiyeti** — Diğer ayarlamaları yapmadan önce 100 olarak ayarlayın, daha sonra 10'luk artımlarla ayarlamaları yapın.
- Hat Hassasiyeti İzleme** — 20'lik artımlarla ayarlayın.
- Hat Hassasiyeti Yönü** — 10'luk artımlarla ayarlayın.

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır
GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır

- Yön Öncüsü** — 10'luk artımlarla ayarlayın.
- Direksiyon Tepki Hızı** — 10'luk artımlarla ayarlayın.
- Algılama Duyarlılığı** — 20'lik artımlarla ayarlayın.
- Kavis Hassasiyeti** — 20'lik artımlarla ayarlayın.

NOT: İstenen performans elde edilmezse, daha fazla ayrıntı için AutoTrac™ Kumanda Birimi-Raven Arıza Giderme kısmına bakın.

Yönlendirme Hassasiyeti

AutoTrac™ yönlendirme sisteminin agresifliğini belirler. Yüksek direksiyon hassasiyeti daha agresif olup, yüksek çekiş yüklü entegre ekipmanları içeren zor manuel direksiyon koşullarında sistemin yönlendirme sağlamasına olanak tanır. Düşük güdüm hassasiyeti daha az agresif olup, sistemin daha hafif çekiş yüklerinde ve daha yüksek hızlarda güdüm sağlamasına olanak tanır.



PC19658—UN—21MAY14
Hat Hassasiyetleri Çok Düşük



PC19659—UN—21MAY14
Hat Hassasiyetleri Çok Yüksek



PC8999—UN—08MAR06
Açıklama Yazısı

A—İstenen Parkur — Kesik Çizgi
B—Gerçek Parkur — Sürekli Çizgi

Hat Hassasiyetinin Optimize Edilmesi

C: Hat Hassasiyeti — Yön

AutoTrac™ tarafından yön hatasına ne derece agresif yanıt verileceğini belirler.

- AB hattı üzerinde çalışırken hat hassasiyeti yön ayarını yapın.
- Makinenin ön tarafı parkur yönünden fazla uzaklaşırsa, hat hassasiyeti yönünü daha yükseğe ayarlayın.
- Makine kararsızlaşırsa, hat hassasiyeti — yön ayarını düşürün.

B: Hat Hassasiyeti — İzleme

AutoTrac™ tarafından parkur dışı (yanal) hatalara ne derece agresif yanıt verileceğini belirler.

- AB hattı üzerinde çalışırken hat hassasiyeti izleme ayarını yapın.

- Makine AB hattından çok uzaklaşırsa, hat hassasiyeti — izleme ayarını yükseltin.
- Makine AB hattı etrafında kararsızlaşırsa, hat hassasiyeti — izleme ayarını düşürün.

NOT: Hat hassasiyetleri birlikte çalışıyor. Her ikisi de çok yükseğe ayarlanırsa, makine kararsızlaşır. Her ikisi de çok düşüğe ayarlanırsa, makine AB hattında yolunu şaşırır.

Öncüyü Yönlendirmeyi Optimize Et

Aracın sağa sola hareket oranının (makinenin dönüş oranı) izleme performansı üzerindeki etkisini belirler. Bu, bir ileri bakış ayarı olarak düşünülebilir. Büyük ayarlar düşük performans ile sonuçlanabilir.

- Daha yüksek ayarlar, makine yönü değişikliklerine karşı daha agresif tepkilere neden olur.
- Daha düşük ayarlar, makine yönü değişikliklerine karşı daha az agresif tepkilere neden olur.

Direksiyon Hassasiyet Ayarının Optimize Edilmesi

İzleme performansını korumak için makine direksiyon hızını ayarlar. Direksiyon tepki oranının artırılması genellikle yüksek parkur performansı ile sonuçlanır.

- AB hattının 1,2 m (4 ft.) dışında ve paralel olarak çalıştırarak hızı ayarlayın.
- Ayar sırasında, 50 ila 200 aralığında 10'luk artırımlarla ayarlayın.



PC19661—UN—21MAY14

Algılama Hassasiyeti Çok Düşük



PC19662—UN—21MAY14

Algılama Duyarlılığı Çok Yüksek



PC8999—UN—08MAR06

Açıklama Yazısı

A—İstenen Parkur — Kesik Çizgi
B—Gerçek Parkur — Sürekli Çizgi

Algılama Hassasiyetinin Optimize Edilmesi

Makinenin parkuru ne ölçüde agresif olarak algıladığını belirler. Bu ayar, performansı sadece parkur algılanırken etkiler.

- AB Hattının 1,2 m (4 ft.) dışında ve paralel olarak çalıştırarak hızı ayarlayın.

- Makine hattı kolayca algılayana kadar algılama duyarlılığını ayarlayın.



PC8944—UN—21FEB06

Kavis Duyarlılığı Çok Düşük



PC8943—UN—21FEB06

Kavis Hassasiyeti çok yüksek



PC8999—UN—08MAR06

A—İstenen Parkur — Kesik Çizgi
B—Gerçek Parkur — Sürekli Çizgi

Kavis Hassasiyeti

AutoTrac™ tarafından parkur üzerindeki bir kavise ne derece agresif yanıt verileceğini belirler. Bu ayar, performansı sadece kavisli parkur kılavuzluğu üzerinde etkiler. Optimize edilmiş algılama hassasiyetine eşit kavis hassasiyeti ile başlayın.

- Kavis duyarlılığı ayarını kavisli parkur üzerinde çalıştırırken yapın.
- Makine kavisin dışından dönerse hassasiyeti daha yükseğe ayarlayın.
- Eğer makine kavisin içinden dönerse duyarlılık ayarını düşürün.

AE77568,00001BB-80-03MAR16

Monitör AutoTrac™ Performansı GreenStar™ 3 2630 Ekran



PC11948—UN—30JUN09

Kılavuzluk Ayarları Sekmesi

1. Kılavuzluk Ayarları sekmesini seçin.

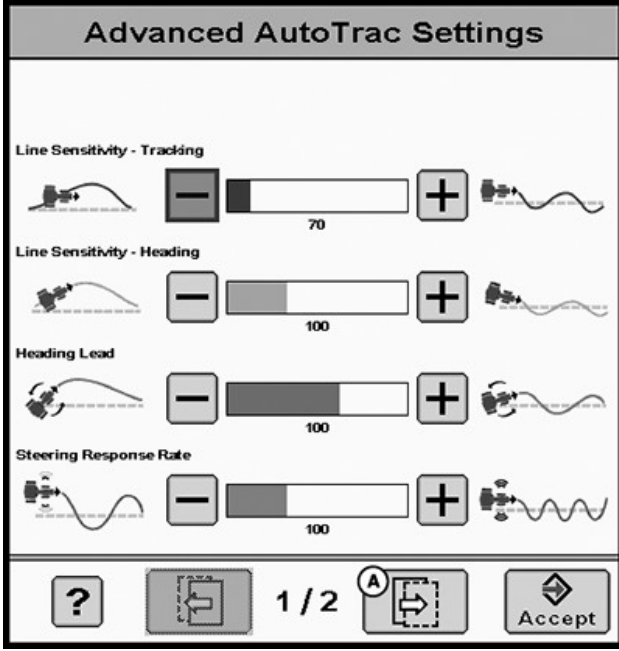


PC21902—UN—03DEC15

AutoTrac™ Gelişmiş Ayarlar Düğmesi

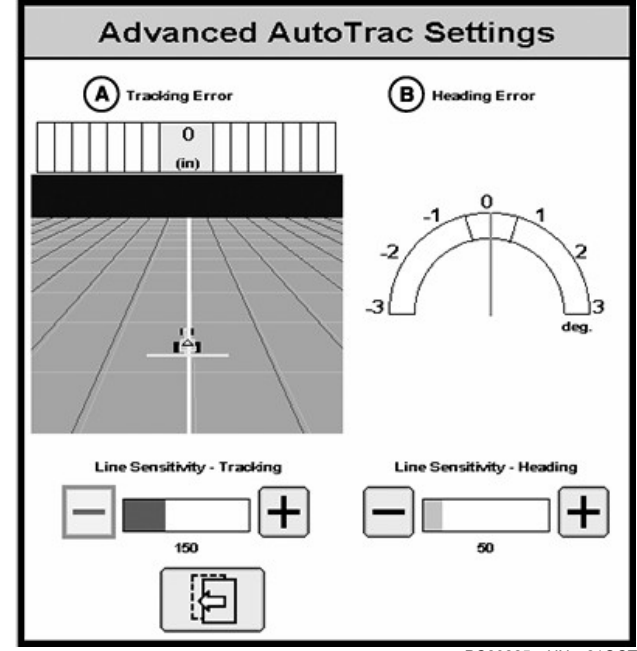
2. AutoTrac™ Gelişmiş Ayarlar düğmesini seçin.

GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır
AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır



PC22098—UN—28JAN16

AutoTrac™ Gelişmiş Ayarlar — Sayfa 1



PC23225—UN—21OCT16

İz Sürme ve Yön Hatası

A—Sonraki Sayfa Düğmesi

3. Sayfa 2'yi (A) seçin.



PC22002—UN—07JAN16

Performansı İzle Düğmesi

4. Performansı İzle düğmesini seçin.

GreenStar™ 2 1800 Ekran

1. AutoTrac™ Ayarları düğmesini seçin.
2. Gelişmiş Ayarlar düğmesini seçin.
3. Sayfa 2'yi (A) seçin.

A—İz Sürme Hatası

B—Sürüş Yönü Hatası

İz sürme (A) ve rota (B) hatalarını izlemek için iki grafiği kullanın.

1. Hattı ve tahriki 30 saniye kadar algılayın.
2. Değerlerin her ikisini de 30 saniye kadar takip edin.

NOT: Sıfıra daha yakın değerler, tercih edilir ve daha iyi sistem performansını belirtir.

Hat duyarlılığı izleme ve rota ayarlarını ayarlamadan önce direksiyon hassasiyetini tercih edilen performansa ayarlayın.

3. Sinyal doğruluğu ve makinenin genel durumu ile sağlığına göre istenen performans elde edilene dek ayarları değiştirin.

NOT: İzleme hatası için Hat Hassasiyeti-İzleme'yi ayarlayın.

Sürüş yönü hatası için Hat Hassasiyeti-Yön'ü ayarlayın.

HC94949,0000A80-80-28AUG17

AutoTrac™ Performansını Optimize Edin

AutoTrac™ performansı yaygın olarak kullanılan işlemler ve hızlar için optimize edilebilir. Traktörde AutoTrac™'i optimize ederken, taban çizgisini ayarlamak için önce ekipman olmadan performansın optimize edilmesi önerilir. Çalışmaları değiştirirken referans verilebilmeleri için, AutoTrac™ gelişmiş

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

ayarlarının değerlerini kaydederken aşağıdaki çizelgeyi kullanın.

Çalışma / Hız	Güdümlü Hassasiyeti	Hat Hassasiyeti — İzleme	Hat Hassasiyeti — Yön	Yön Öncüsü	Direksiyon Hassasiyet Ayarı	Algılama Hassasiyeti	Kavis Hassasiyeti

HC94949,0000998-80-21MAR16

Tekerlek Açı Sensörü (WAS) Kalibrasyonu

⚠ DİKKAT: Yaralanmaların önüne geçmek için, makinenin yolu üzerinde bekleyen kişiler olmadığından emin olun.

Direksiyon simidi sol ve sağ limitlere döndürüldüğünde makine bir daire içinde döner.

Operatör, tam bir sistem yeniden kalibrasyonu gerçekleştirmeden WAS'yi yeniden kalibre edebilir. Operatör ayrıca sol, sağ ve merkez konumlarını tekil olarak veya bir arada yeniden kalibre edebilir.

NOT: Makine 4,8-8 km/s (3-5 mph) hızla giderken testi gerçekleştirin.

NOT: WAS kalibrasyonu sırasında tekerleklerin tamamen sola veya sağa döndüğünden emin olun, yoksa istenmeyen AutoTrac™ işlemi meydana gelebilir. Sol konumu ayarlarken tekerleği kilit konumunda tutmayın.



Menü Düğmesi

PC8663—UN—29APR15

1. Menü düğmesini seçin.



AutoTrac™ Kumanda Birimi Düğmesi

PC21500—UN—03SEP15

2. AutoTrac™ Kumanda Birimi düğmesini seçin.

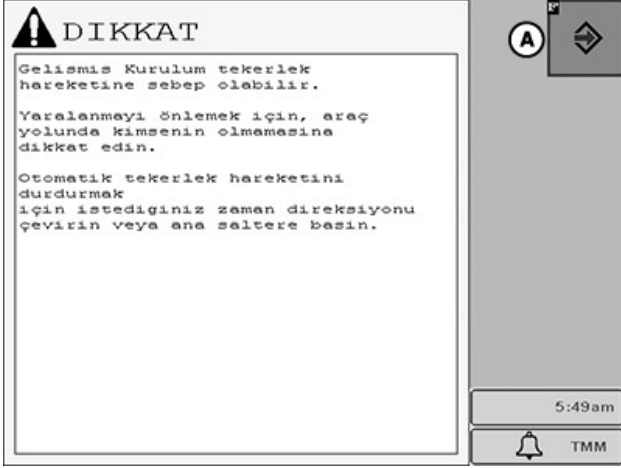
AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır



PC21501—UN—03SEP15

AutoTrac™ Alet Kutusu Yazılım Tuşu

3. AutoTrac™ Alet Kutusu yazılım tuşunu seçin.



PC20294—80—16MAR16

A—Kabul

4. Gelişmiş Ayar sayfasında devam etmek için, ikaz mesajını okuyun ve Kabul edin (A).



PC21522—UN—09SEP15

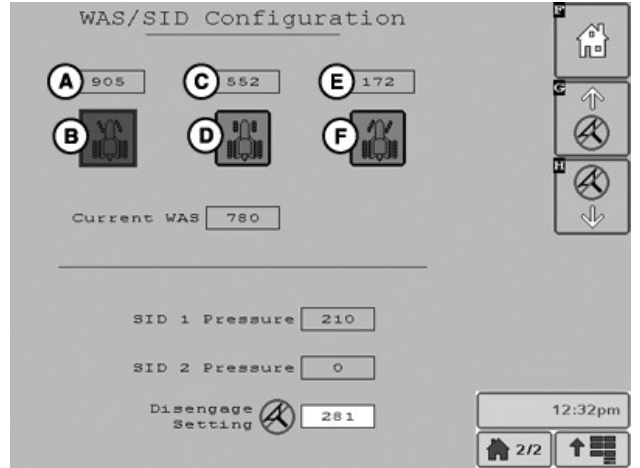
Direksiyon Simidi Yazılım Tuşu

5. Direksiyon Simidi yazılım tuşunu seçin.

NOT: Doğru bir merkez WAS kalibrasyonu AutoTrac™ işleyişi için kritik önemlidir. Ufuktaki sabit bir noktaya doğru dümdüz kısa bir mesafe sürmek gereklidir.

Merkez WAS konumu doğru olarak ayarlanmamışsa, makine hattan çıkabilir ve (veya) düşük performansa neden olabilir.

6. İstedığınız WAS sınırlarına kalibre edin. Sol veya sağ limitleri ayarlarken tekerleği kilit konumunda tutmayın. Geçerli WAS kalibrasyonu için, merkez konumu sol ve sağ sınırlarının arasında olmalıdır.



PC21538—UN—10SEP15

WAS/SID Yapılandırması

- A—WAS Sol Limiti
- B—Sol Traktör
- C—WAS Merkez Limiti
- D—Traktörün Ortalanması
- E—WAS Sağ Limiti
- F—Sağ Traktör

- Sol Limit (A) — Direksiyon simidini tekerlek durana dek tamamen sola çevirin, direksiyon simidini bırakın ve Sol Traktör (B) öğesini seçin.
- Merkez Limit (C) — Direksiyon simidini tekerlekler düz ileri bakacak şekilde çevirin ve Merkez Traktör (D) öğesini seçin.
- Sağ Limit (E) — Direksiyon simidini tekerlek durana dek tamamen sağa çevirin, direksiyon simidini bırakın ve Sağ Traktör (F) öğesini seçin.

RW00482,0000535-80-02OCT17

Direksiyon Giriş Cihazı (SID) Devre Dışı Bırakma Ayarlaması

SID devre dışı bırakma değeri ayarlanabilir. Tekerleği döndürmeden SID Hareketi Algılandığı sayfası görüntülenirse, SID devreden çıkarma ayarı çok düşüktür. SID değeri çok yükseğe ayarlanırsa, makine AutoTrac™ öğesinden çıkar ve bir direksiyon kumanda birimi arızası görüntüler.



Menü Düşmesi

PC8663—UN—29APR15

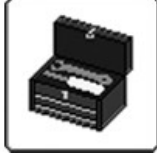
1. Menü düşmesini seçin.



PC21500—UN—03SEP15

AutoTrac™ Kumanda Birimi Düğmesi

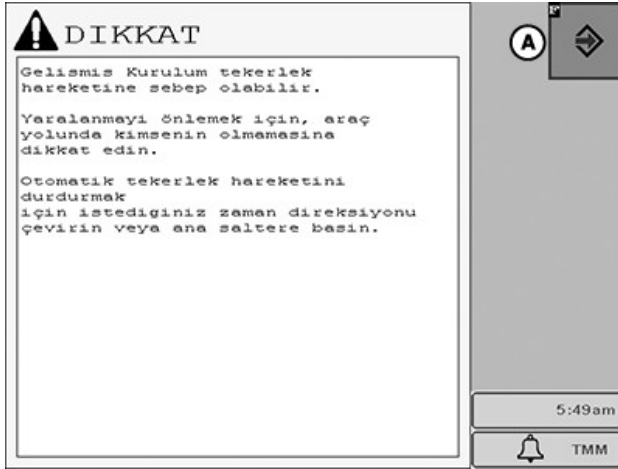
2. AutoTrac™ Kumanda Birimi düğmesini seçin.



PC21501—UN—03SEP15

AutoTrac™ Alet Kutusu Yazılım Tuşu

3. AutoTrac™ Alet Kutusu yazılım tuşunu seçin.



PC20294—80—16MAR16

A—Kabul

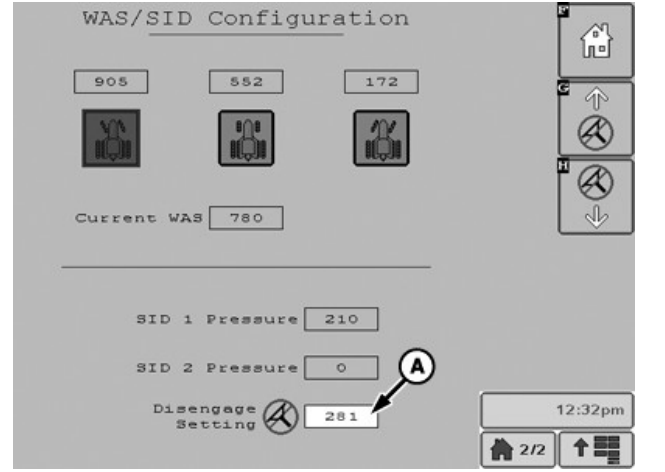
4. Gelişmiş Ayar sayfasında devam etmek için, ikaz mesajını okuyun ve Kabul edin (A).



PC21522—UN—09SEP15

Direksiyon Simidi Yazılım Tuşu

5. Direksiyon Simidi yazılım tuşunu seçin.



PC21539—UN—10SEP15

WAS/SID Yapılandırması

A—Ayarı Devreden Çıkar

6. SID Devre Dışı Bırakma Ayarını (A) on puan artırın.

7. Makineyi yeniden test edin.

RW00482,0000536-80-12SEP17

Sorun Giderme

Sorun Giderme

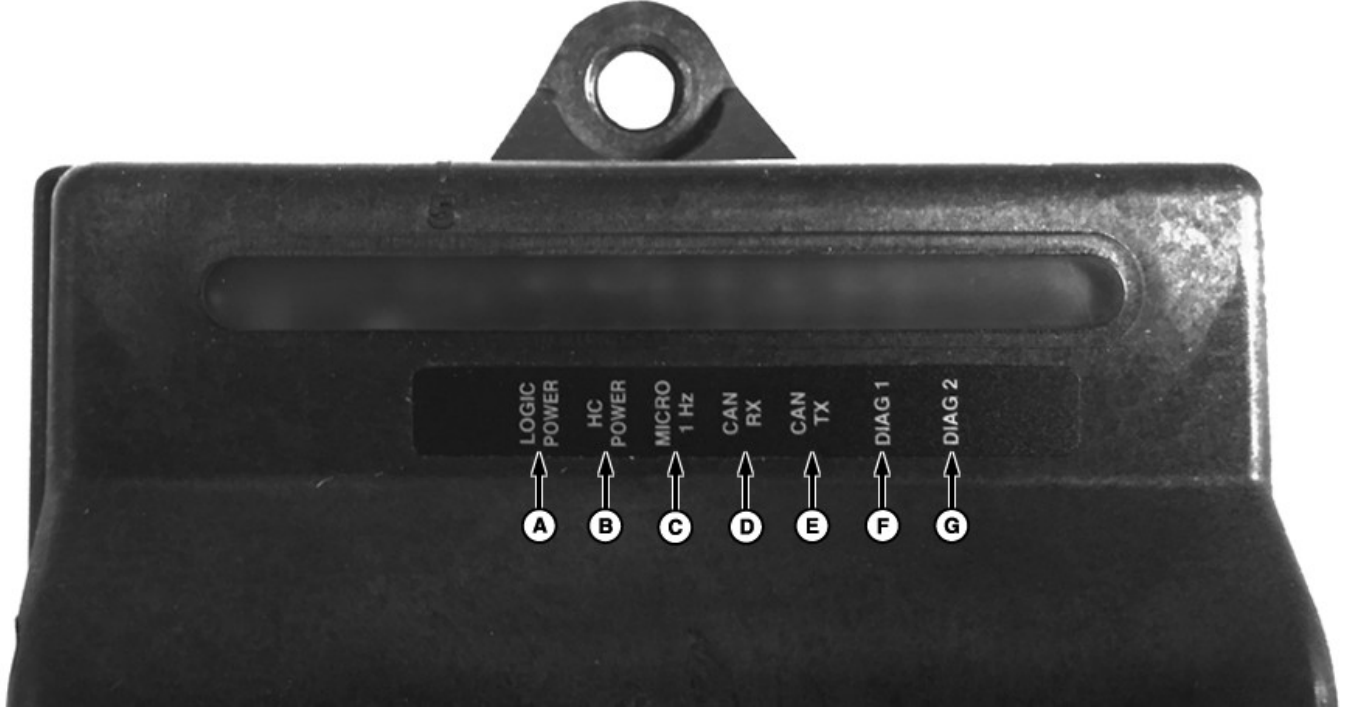
1. **AutoTrac™ Kumanda Birimi-Raven Sağlık Testi** hidrolik direksiyon sisteminin ve diğer direksiyon bileşenlerinin sağlığını doğrulamada kullanılır. Performans sorunları gözlemleniyse sağlık testini tamamlayın.
2. **Gözlemlenebilir Belirtiler** operatörün karşılaşılabileceği belirtilere ve sorunlara çözümler sağlar.
3. **AutoTrac™ Kumanda Birimi Tanı okunan Değerleri** önemli istatistikler ve sistem bilgileri gösterir.
4. **AutoTrac™ Durum Göstergesi ve Tanı Okunan Değerleri**, AutoTrac™ çalıştırma gerekliliklerinin mevcut durumunu gösterir. AutoTrac™'in niye devreye almadığını belirlemede faydalıdır.
5. **AutoTrac™ Kumanda Birimi-Raven Sistem**

Bilgileri önemli istatistikler ve sistem bilgileri gösterir.

6. **Durma Kodları** bilgi sağlar ve AutoTrac™ Kumanda Birimi-Raven durma kodlarını açıklar.
7. **AutoTrac™ Çıkış Kodları ve Deaktivasyon Mesajları**, AutoTrac™ devre dışı kaldığında açıklama yapar ve çıkış kodlarıyla deaktivasyon mesajları için çözümler sağlar.
8. **Kılavuzluk Alarmları**, ekranda tam sayfa mesaj olarak beliren alarmları açıklar.
9. **Tanı Adresleri** her bir tanı adresinin neye karşılık geldiğini açıklar. Çoğu önemli ayar, bir tanı adresi olarak saklanır.
10. **Tanı Sorun Kodları** her bir tanı sorun kodunun neyi temsil ettiğini açıklar ve her bir sorun için sorun giderici çözümler sağlar.

AL70325.00001B0-80-26NOV14

Sorun Giderme — Raven Direksiyon Kumanda Birimi



Raven Direksiyon Kumanda Birimi LED'leri

PC21571—UN—11SEP15

Elektronik kontrol birimindeki (ECU) LED ekranı cihaz

durumunu gösterir. Tüm ışıklar sönükse, ECU yüksek akım gücü almıyordur.

ECU LED Durumu		
Adı	Durum	Mesaj
MANTIK GÜCÜ (A)	Katı	ECU 12 V çalışma gücü alıyor.
	Işığk kıs	Topraklama telini kontrol edin.
	Kapalı	ECU 12 V çalışma gücü almıyor.
HC GÜÇ (B)	Katı	ECU yüksek akım gücü alıyor.
	Kapalı	ECU yüksek akım gücü almıyor.
MICRO 1 Hz (C)	Yanıp sönme	Çalıştırma
	Katı	Yeniden Programlama
CAN RX (D)	Yanıp sönme	ECU, CAN veriyolu mesajlarını alıyor.
	Katı	Yeniden Programlama
CAN TX (E)	Yanıp sönme	ECU, CAN veriyolu mesajlarını iletiyor.
	Katı	Yeniden Programlama
DIAG 1 (F)	Uygulanmaz	Uygulanmaz
DIAG 2 (G)	Katı	CAN Veriyolu KAPALI durumu.

RW00482,0000544-80-11SEP15

AutoTrac™ Kumanda Birimi Sağlık Testi

NOT: AutoTrac™ Kumanda Birimi Sağlık Testi
AutoTrac™ Kumanda Birimi başarıyla kalibre
edilmedikçe gerçekleştirilemez.

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

Sağlık Testini sadece performans sorunları varsa
gerçekleştirin.

Sağlık Testi, makine hidrolik sistemini değerlendirmede
kullanılan gelişmiş bir testtir. Kalibrasyondan ve

AutoTrac™ ayarları özenle ayarlandıktan sonra kötü direksiyon performansı devam ederse bu testi kullanın.



Ana Menü Düğmesi

PC19784—UN—07JUL14

1. Menü düğmesini seçin.



AutoTrac™ Kumanda Birimi Düğmesi

PC21500—UN—03SEP15

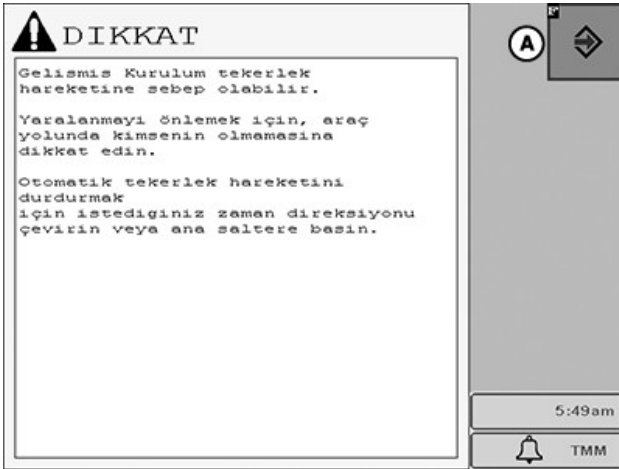
2. AutoTrac™ Kumanda Birimi düğmesini seçin.



AutoTrac™ Alet Kutusu Yazılım Tuşu

PC21501—UN—03SEP15

3. Alet Kutusu yazılım tuşunu seçin. Bir dikkat mesajı görüntülendi.



PC20294—80—16MAR16

A—Kabul

4. Gelişmiş Ayar sayfasında devam etmek için, ikaz mesajını okuyun ve Kabul edin (A).



Sağlık Testi Yazılım Tuşu

PC21519—UN—09SEP15

5. Sağlık Testi yazılım tuşunu seçin.

Adım Yanıt Testi

Adım Yanıt Testi, hedef tekerlek açısını test başladığındaki mevcut konumundan düz ileri konuma (0 derece) değiştirir. Adım Yanıtı Testi, makine kontrol edilebilirliğinin bir göstergesini sağlar.

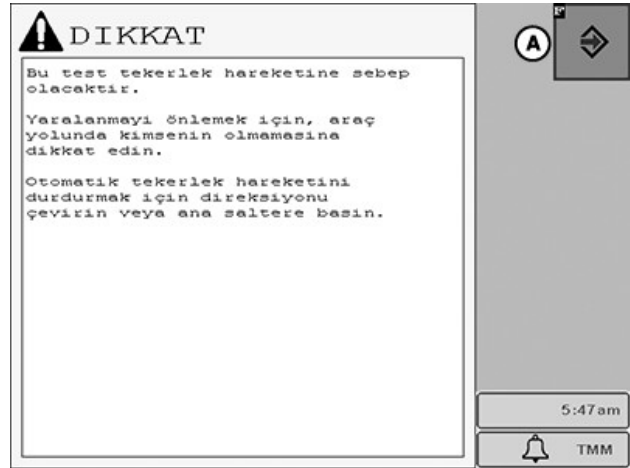
NOT: Testi sağlam ve düz bir yüzeyde gerçekleştirin.



Adım Yanıt Testi Yazılım Tuşu

PC19793—UN—08JUL14

1. Adım Yanıt Testi yazılım tuşunu seçin. Bir dikkat mesajı görüntülendi.



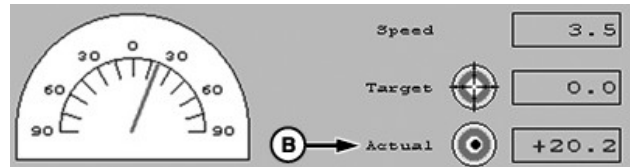
Dikkat Mesajı

PC20296—80—16MAR16

A—Kabul

2. Adım yanıt testine devam etmek için, ikaz mesajını okuyun ve Kabul edin (A).

3. Makineyi, motor devri yaklaşık 2000 (+/- 300 dev./dk) olacak şekilde 4 km/s (2.5 mph) sabit hızla sürün.



Tekerlek Açısı

PC21540—UN—10SEP15

B—Gerçek Tekerlek Açısı

4. Gerçek Tekerlek Açısı (B) +20 derece (+/- 0,3 derece) görüntüleyecek şekilde makineyi döndürün.



Başlatma Düğmesi

PC20040—UN—24SEP14

5. Başlat düğmesini seçin.

NOT: Başlat düğmesi seçildiğinde, AutoTrac™ Kumanda Birimi tekerlek açısının 0 dereceye dönmesi için makineyi yönlendirmeye çalışır.

6. Makine 0 derece tekerlek açısına döndükten sonra, AutoTrac™ Kumanda Birimi sağlık testi sonuçlarını üretir.

7. Sağlık testini, gerçek tekerlek açısı -20 dereceye (+/- 0,3 derece) ayarlanmış şekilde tekrarlayın.

8. Test sonuçları tablodaki değerleri aşmamalıdır.

C	→	Step Size	0.0
D	→	Delay Time	0.000
E	→	Rise Time	0.000
F	→	Settling Time	0.000
G	→	Overshoot	0.0

PC21541—UN—10SEP15

Sağlık Testi Değerleri

C—Adım Boyutu
D—Gecikme Zamanı
E—Yükselme Zamanı
F—Ayarlama Süresi
G—Hedefi Aşma

NOT: Adım Boyutu (C) testin başındaki gerçek tekerlek açısı değeridir.

Makine Tipi	Gecikme Zamanı (D)	Yükselme Zamanı (E)	Ayarlama Süresi (F)	Hedefi Aşma (G)
Sıraya Ekim	0,250 sn	1,500 sn	1,750 sn	%2,5
Mafsallı	0,320 sn	1,900 sn	2,000 sn	%2,5
Tırmık	0,450 sn	1,400 sn	3,000 sn	%45,0

Adım Yanıt Testi Sonuçları Sorun Giderme

NOT: Sorun giderme Sağlık Testi sorunlarını çözmezse, John Deere bayiniz ile irtibata geçin.

Gecikme Zamanı

Gecikme zamanı, tekerlek açısının başlangıç değerinden traktörlerde 0,5 derece ve tırmıklarda 5

derece azalması için geçen süredir. Yükselme zamanı test sırasında başarısız olursa:

- Tekerlek açısı sensörünün doğru çalıştığını doğrulayın.
 - Tekerlek açısı sensörü (WAS) bileşenlerinin, makineye süründüğünü veya bağlanıp bağlanmadığını inceleyin.
 - Direksiyon simidini yavaşça çevirin ve sağlık testi ekranındaki gerçek tekerlek açısı okunan değerlerini takip edin.

NOT: Değer bir yöne dönerken düzgünce artmalı ve aksi yöne dönerken düzgünce azalmalıdır.

Değer en sıkı direksiyon simidi hareketleriyle değişmelidir.

- Kumanda birimiyle tekerlek açısı sensörü arasındaki kablo demetinde, gevşek veya çıplak kablo olup olmadığını inceleyin.

NOT: Valf ayarlarını değiştirmek için, Alet Kutusu > Valf Tahriki Yapılandırması ögesini seçin.

Yükselme Zamanı

Yükselme zamanı, tekerlek açısının düz ileri yönden 0,5 derece içinde bir değere gelmesi için geçen süredir. Yükselme zamanı testte başarısız olursa:

- WAS bileşenlerinin, makineye süründüğünü veya bağlanıp bağlanmadığını inceleyin.
- Tüm hidrolik bileşenlerin doğru kurulumunu doğrulayın, özellikle kapalı merkez hidrolik sistemleri için yük algılama hortumlarını.

Ayarlama Süresi

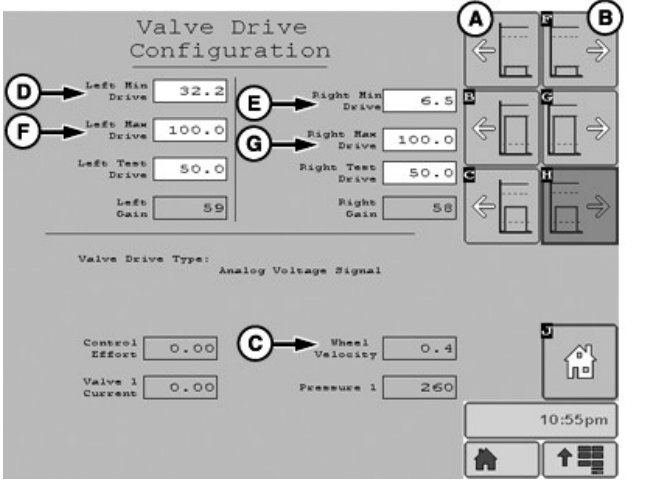
Ayarlama süresi, tekerlek açısının düz ileri yönden 0,33 dereceden az bir değerde kararlı olması için geçen süredir. Ayarlama süresi testte başarısız olursa:

- Tekerlek açısı sensörünün doğru çalıştığını doğrulayın.
 - WAS bileşenlerinin, makineye süründüğünü veya bağlanıp bağlanmadığını inceleyin.
 - Kumanda birimiyle tekerlek açısı sensörü arasındaki kablo demetinde, gevşek veya çıplak kablo olup olmadığını inceleyin.
 - Direksiyon simidini yavaşça çevirin ve test sayfasındaki gerçek tekerlek açısı okunan değerlerini takip edin.

NOT: Değer bir yöne dönerken düzgünce artmalı ve aksi yöne dönerken düzgünce azalmalıdır.

Değer en ufak direksiyon simidi hareketiyle değişmelidir.

- Tekerlek açısı yanıtı düzeltmek için valf ayarlarını ayarlayın. Minimum valf ayarı, kumanda biriminin ufak bir tekerlek açısı değişikliği yapma denemelerine valfin ne kadar agresifçe tepki vereceğini ayarlar.



Valf Tahriki Yapılandırması

- A—Sol Direksiyon Titreşimi
B—Sağ Direksiyon Titreşimi
C—Tekerlek Hızı
D—Sol Min. Tahrik
E—Sağ Min. Tahrik
F—Sol Maks. Tahrik
G—Sağ Maks. Tahrik

- Sol veya Sağ Direksiyon Titreşimini seçip (A veya B) basılı tutun ve Tekerlek Hızının (C) saniyede 0-2 derece aralığında kaldığını doğrulayın. Değer 0'a düşerse, Min Sürülen (D veya E) değerini artırın. Değer 2'nin altına düşmezse, Maks. Sürülen (F veya G) değerini azaltın. Ayarlamaları 1-3 arasında artırımlarla yapın. Tekerlek açısı yanıtı düzgün çalışmaya başlayınca testi tekrarlayın.

Hedefi Aşma

Hedefi aşma yüzdesi, 0 derece hattını geçtikten sonraki tekerlek açısı hatasındaki maksimum hedef aşmadır. Hedefi aşma yüzdesi test sırasında başarısız olursa:

- Tekerlek açısı sensörünün doğru çalıştığını doğrulayın.
 - WAS bileşenlerinin, makineye süründüğünü veya bağlanıp bağlanmadığını inceleyin.
 - Kumanda birimiyle tekerlek açısı sensörü arasındaki kablo demetinde, gevşek veya çıplak kablo olup olmadığını inceleyin.
 - Direksiyon simidini yavaşça çevirin ve test sayfasındaki gerçek tekerlek açısı okunan değerlerini takip edin.

NOT: Değer bir yöne dönerken düzgünce artmalı ve aksi yöne dönerken düzgünce azalmalıdır.

Değer en ufak direksiyon simidi hareketiyle değişmelidir.

- Minimum ayarları sıfırlamak için, hidrolikleri yeniden kalibre edin.

Frekans Yanıtı Testi

Frekans yanıtı testini yalnızca John Deere Bayii yapmalıdır.

Maks. Debi Sol ve Maks. Debi Sağ Testleri

Maks akış testlerini yalnızca John Deere Bayii yapmalıdır.

RW00482,0000537-80-13SEP17

Gözlemlenebilir Belirtiler

Belirti

Sorun

Çözüm

AutoTrac™ Kumanda Birimi-Raven kalibrasyonu başarısız oldu. Direksiyon giriş cihazı algılanmadı.

Kalibrasyon işlemi başarısız olur. AutoTrac™ devreye almadı.

Doğru hidrolik kurulum tipinin seçildiğinden (Saha veya Fabrika) emin olun.

Kalibrasyon sayfasındaki direksiyon giriş cihazı (SID) durumunun direksiyon simidi hareket ettiğinde devre dışından etkiye döndüğünden emin olun.

Kumanda biriminden SID'e giden kablo demetlerinde hasar görmüş veya açığa çıkmış kablo olup olmadığını kontrol edin.

StarFire™ düğmesi yok.

Ekran, StarFire™ Alıcısıyla iletişim kurmuyor.

Ekran ayarlarını kontrol edin.

(Ekran Ayarlarını Doğrulama kısmına bakın.)

Belirti	Sorun	Çözüm
AutoTrac™ Kumanda Birimi etkinleşmez. AutoTrac™ devam etmedi.	Stop kodu ile karşılaşıldı.	Sorunu bulmak için stop kodu listesine bakın.
	Sistem Durumu Hazır göstermiyor.	Tam kalibrasyon. (Daha fazla bilgi için, AutoTrac™ Kumanda Birimi-Raven Kalibrasyonu kısmına başvurun.)
AutoTrac™ Kumanda Birimi ana menüde belirmez.	Sistem CAN veriyolunda AutoTrac™ Kumanda Birimini tanımıyor.	AutoTrac™ Kumanda Biriminin GreenStar™ kablo demetine bağlı olduğundan ve güç aldığından emin olun. AutoTrac™ Kumanda Birimi kablo tesisatında arızalı sigortaları kontrol edin. Sonlandırıcının bağlandığını doğrulayın.
	Yön tespit edilemiyor.	Arazi telafi modülü (TCM) yazılımı eski. Diferansiyel düzeltmeleri alınıyor.
	Global konumlandırma sistemi (GPS) sinyalleri alınmıyor.	TCM'yi en yeni yazılıma güncelleyin. John Deere yetkili satıcınıza diferansiyel düzeltme frekansını doğrulayın.
Traktör, kılavuzluk hattı alıyor ancak hattın sağını ya da solunu izliyor.	AutoTrac™ Kumanda Birimi yönü doğru tespit etmedi.	Gökyüzünün açıkça görüldüğünden emin olun. Makineyi engellerden uzaklaştırın. İleri doğru 1,6 km/s (1 mph) hızdan yüksek bir hızla sürüp, direksiyonu bir yöne 45 dereceden fazla çevirin.
	AutoTrac™ Kumanda Birimi sorumlu bir WAS kalibrasyonu ile karşılaşmıştır ve yanlış bir WAS sapmasına sahiptir.	Tekerlek açısı sensörünü yeniden kalibre edin ve merkez noktasının doğru olarak seçildiğinden emin olun. (Daha fazla bilgi için, Tekerlek Açısı Kalibrasyonu kısmına başvurun.)
AutoTrac™ Kumanda Birimi parkura girerken dengesiz.	Algılama hassasiyeti çok yüksek.	Algılama hassasiyetini optimize edin. (Bkz. AutoTrac™ Kumanda Birimi Performansının Optimize Edilmesi.)
AutoTrac™ Kumanda Birimi'nin sonraki parkura geçmesi çok vakit alıyor.	Algılama hassasiyeti çok düşük.	Algılama hassasiyetini optimize edin. (Bkz. AutoTrac™ Kumanda Birimi Performansının Optimize Edilmesi.)
AutoTrac™ Kumanda Birimi sırada sürekli zikzak çizer.	StarFire™ Alıcısı yükseklik ya da ön/arka ayarı doğru ayarlanmamıştır.	Doğru yükseklik ve ön/arka boyutlarını girin.

Belirti	Sorun	Çözüm
		Sağlık Testini gerçekleştirin. (Bkz. AutoTrac™ Kumanda Birimi Sağlık Testi)
	Agresif S-ing hareketi var.	Hat duyarlılıklarını optimize edin. (Bkz. AutoTrac™ Kumanda Birimi Performansının Optimize Edilmesi.)
	Tembel S-ing hareketi var.	Hat duyarlılıklarını optimize edin. (Bkz. AutoTrac™ Kumanda Birimi Performansının Optimize Edilmesi.)
	StarFire™ Alıcısı montaj yönü ayarı, gerçek montaj yönünden farklıdır.	Alıcı ayarında montaj yönünü doğru şekilde eşleştirin.
	AutoTrac™ Kumanda Birimi yönü doğru tespit etmedi.	İleri doğru 1,6 km/s (1 mph) hızdan yüksek bir hızla sürüp, direksiyonu bir yöne 45 dereceden fazla çevirin.
	Yumuşak toprak.	Denge ağırlığı ekleyin (Aşağıdaki önerilen makine özelliklerini izleyin).
Aşırı direksiyon veya tekerlek hareketi var.	Direksiyon simidi hareketi abartıldı.	Direksiyon tepki hızını ve hat hassasiyetlerini ayarlayın. (Bkz. AutoTrac™ Kumanda Birimi Performansının Optimize Edilmesi.)
		Sağlık Testini gerçekleştirin. (Bkz. AutoTrac™ Kumanda Birimi Sağlık Testi)
AutoTrac™ Kumanda Birimi kavisin içinde veya dışında sürer.	Kavis hassasiyeti çok yüksek veya çok düşük.	Eğri hassasiyetinin optimize edilmesi (Bkz. AutoTrac™ Kumanda Birimi Performansının Optimize Edilmesi.).
AutoTrac™ Kumanda Birimi — Raven kalibrasyonu başarısız olur.	Kalibrasyonu durmadan tamamlamak için yeterli alan yok.	Kalibrasyonu tamamlamak için yeterli alan olduğundan emin olun.
	Engellerden kaçınmak için direksiyon simidi çevrildi.	Alanda engeller bulunmadığından emin olun.
	Operatör tarafından yanlış sağlanan girdiler.	Kalibrasyon işlemini baştan başlatın. Kullanıcı girişlerini doğrulayın.
	Tekerlek açısı sensörü (WAS) yanıt vermiyor.	WAS kablo demeti bağlantılarında, hasar veya birikinti olup olmadığını kontrol edin.
	Elektrohidrolik (EH) valfi yanıt vermiyor.	EH valfi kablo demeti bağlantılarında, hasar veya birikinti olup olmadığını kontrol edin.
	Makine donanımı hatası.	John Deere bayinizle temasa geçin.
	Montaj yanlış.	John Deere bayinizle temasa geçin.

Belirti	Sorun	Çözüm
Manuel direksiyon sürerken sert veya gevşek.	Tıkama valfi başarısız olmuş olabilir.	Tıkama valfinde, donatılarda ve hortumlarda hasar veya hidrolik sızıntı olup olmadığını denetleyin.
		Kablo demeti ve konektörlerde hasar olup olmadığını inceleyin.
	Direksiyon sert.	Hidrolik sistemi yeniden kalibre edin. Gün boyunca sıcaklık değişiklikleri makine özelliklerini etkileyebilir.
		Moment teknik özelliklerini kontrol edin. (Tırmık Kullanıcı El Kitabı'na bakın.)
		Bileşenlerin doğru şekilde monte edildiğinden emin olun.
	Direksiyon gevşek.	Hidrolik sistemi yeniden kalibre edin. Gün boyunca sıcaklık değişiklikleri makine özelliklerini etkileyebilir.
		Moment teknik özelliklerini kontrol edin. (Tırmık Kullanıcı El Kitabı'na bakın.)
Kötü AutoTrac™ Kumanda Birimi performansı yetersiz.	Gelişmiş AutoTrac™ Kumanda Birimi ayarları yanlış ayarlandı.	Direksiyon tepki hızını ayarlayın. (Bkz. AutoTrac™ Kumanda Birimi Performansının Optimize Edilmesi.)
		Optimize etmeden önce, gelişmiş AutoTrac™ ayarlarının varsayılan değerlerde olduğundan emin olun.
		Sağlık Testini gerçekleştirin. (Bkz. AutoTrac™ Kumanda Birimi Sağlık Testi)
	Makine tipi yanlış ayarlandı.	Sistemi yeniden kalibre edin. Kalibrasyon işlemi sırasında doğru makine tipini seçin. (Bkz. AutoTrac™ Kumanda Birimi-Raven Kalibrasyonu.)
	Direksiyon sert.	Hidrolik sistemi yeniden kalibre edin. Gün boyunca sıcaklık değişiklikleri makine özelliklerini etkileyebilir. (Bkz. AutoTrac™ Kumanda Birimi-Raven Kalibrasyonu.)
		Moment teknik özelliklerini kontrol edin. (Tırmık Kullanıcı El Kitabı'na bakın.)

Belirti	Sorun	Çözüm
	Direksiyon gevşek.	Hidrolik sistemi yeniden kalibre edin. Gün boyunca sıcaklık değişiklikleri makine özelliklerini etkileyebilir. (Bkz. AutoTrac™ Kumanda Birimi-Raven Kalibrasyonu.) Moment teknik özelliklerini kontrol edin. (Tırmık Kullanıcı El Kitabı'na bakın.)
AutoTrac™ kullanımdayken tekerleği döndürmeden devreden dışı olur.	SID devreden çıkarma ayarı çok düşük.	SID devreden çıkarma ayarını artırın. (Daha fazla bilgi için Direksiyon Giriş Cihazı (SID) Devre Dışı Bırakma Ayarlama kısmına başvurun.)

RW00482,0000538-80-13SEP17

AutoTrac™ Kumanda Birimi Tanı Okunan Değerleri



Menü Düğmesi

PC8663—UN—29APR15

1. Menü düğmesini seçin.



GreenStar™ 3 Pro Düğmesi

PC17340—UN—24OCT13

2. GreenStar™ düğmesini seçin.

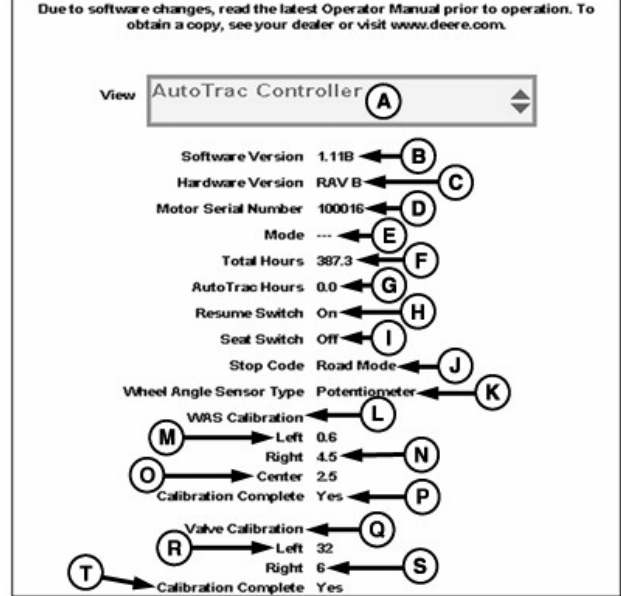


Tanılama Yazılım Tuşu

PC20267—UN—14NOV14

3. Tanılama yazılım tuşunu seçin.

GreenStar - Diagnostic Readings



PC21726—UN—13OCT15

Tanı Okunan Değerleri — AutoTrac™ Kumanda Birimi Görünümü

A—Açılır Menüye Görüntüleme

4. Görünüm açılır menüsünden (A) AutoTrac™ Kumanda Birimini seçin.

AutoTrac™ Kumanda Birimi Görünümü ekranları:

- Yazılım Sürümü (B) — Kumanda birimindeki yazılım sürümü.
- Donanım Sürümü (C) — Donanım parça numarası.
- Seri Numarası (D)-Kumanda Birimi seri numarası.
- Mod (E) — Kumanda birimindeki AutoTrac™'in durumu. Durum AutoTrac™ durum göstergesine karşılık geliyor.

---	0 / 4 Parça
Devre Dışı	1 / 4 Parça
Devre Dışı	2 / 4 Parça
Etkinleştirilmiş	3 / 4 Parça
Aktif	4 / 4 Parça

(Bkz. AutoTrac™ Durum Göstergesi Tanı Okunan Değerleri.)

- Toplam Saatler (F) — Kumanda biriminin açık olduğu saatlerin sayısı.
- AutoTrac™ Saatleri (G) — Kumanda biriminde AutoTrac™'in devrede olduğu saatlerin sayısı.
- Devam Anahtarı (H) — Devam anahtarının durumu. Devam anahtarını seçin ve işlevselliği doğrulayın.
- Koltuk Anahtarı (I) — Koltuk anahtarı durumu. Koltukta oturarak işlevselliği doğrulayın.
- Durma Kodu (J) — Son durma kodu.
(Daha fazla bilgi için, AutoTrac™ Kumanda Birimi Durdurma Kodları kısmına başvurun.)
- Tekerlek Açısı Sensör (WAS)Tipi (K)
- Aşağıdakiler için WAS Kalibrasyonu (L)-Görüntüleri değerleri:
 - Sol (M): 0,1-1
 - Sağ (N): 4-4,8
 - Merkez (O): 2-3
- Kalibrasyon Tamam (P) — WAS kalibrasyonunun durumu. Durum Hayır ise, WAS'yi kalibre edin.
- Aşağıdakiler için Valf Kalibrasyonu (Q) — Görüntüleri değerleri:
 - Sol (R)
 - Sağ (S)
- Kalibrasyon Tamam (T) — Valf kalibrasyonunun durumu. Durum Hayır ise, valfi kalibre edin.

HC94949,0000985-80-13SEP17

AutoTrac™ Durum Göstergesi Tanı Okunan Değerleri



Menü Düğmesi

PC8663—UN—29APR15

1. Menü düğmesini seçin.



GreenStar™ 3 Pro Düğmesi

PC17340—UN—24OCT13

2. GreenStar™ düğmesini seçin.



Tanılama Yazılım Tuşu

PC20267—UN—14NOV14

3. Tanılama yazılım tuşunu seçin.

Read the latest Operator Manual prior to operation. To obtain a copy, see your dealer or visit www.StellarSupport.com.

View: **AutoTrac** (A)

Last Exit Code Issued: N/a (B)

Time of Last Exit Code: 00: 00: 00 00/ 00/ 0000

State	Conditions	Status
(A)	Steer Ctrl Capabilities (Curve, Reverse, Steer Sensitivity) AutoTrac License	No, No, No SF2
(B)	GPS Valid Differential Correction Differential Mode Selected Tracking Mode Selected Pivot Pro License AB Line Defined Free of Steer Ctrl Trouble Codes Valid Implement Guidance Configuration	Yes No None Straight Track No --- Yes N/a
(C)	Steer On/Off Button	No
(D)	Vehicle Gear Selected Speed Within Range Within 90 Degrees of Line Within 40% Tracking Width	Neutral --- --- ---

PC20269—UN—14NOV14

Tanı Okunan Değerleri — AutoTrac Görünümü

A—Açılır Menü Görüntüleme
B—Çıkarılan Son Çıkış Kodu

4. Görünüm açılır menüsünden (A) AutoTrac™ öğesini seçin.

AutoTrac™ Görünümü her bir gösterge durumu için gerekli koşulların durumunu görüntüler.

Dilim Durumu	Koşullar
4 parçadan 1 parça	Direksiyon Kumanda Birimi Özellikleri (Eğri, Geri ve Güdüm Hassasiyeti)

GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır
AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

Dilim Durumu	Koşullar
4 parçadan 1 parça	Direksiyon Kumanda Birimi Özellikleri (Eğri, Geri ve Güdüm Hassasiyeti)
	AutoTrac™ Lisansı
	AutoTrac™ Lisansı
4 parçadan 2 parça	Global Pozisyonlama Sistemi (GPS) Geçerli
	Diferansiyel Düzeltme
	Diferansiyel Modu Seçildi
	İzleme Modu Seçildi
	Eksen Pro Lisanslı
	A/B Çizgisi Tanımlandı
	Direksiyon Kumanda Birimi Sorun Kodları Yok
	Ekipman Kılavuzluk Yapılandırması Geçerli
4 parçadan 3 parça	Direksiyon Aç/Kapat Düğmesi
4 parçadan 4 parça	Makine Dışlısı Seçildi
	Hız Aralık İçinde
	80 Derece Hat İçinde
	%40 İzleme Geniliği İçinde

AutoTrac™ devre dışı kalırsa, Son Çıkış Kodu'nu (B) kontrol edin. AutoTrac™ devreye alınmazsa, göstergenin 3 parçasının koşullarının karşılandığını doğrulayın.

AL70325.00001B2-80-13SEP17

AutoTrac™ Kumanda Birimi — Raven Sistem Bilgileri



Menü Düğmesi

PC19784—UN—07JUL14

1. Menü düğmesini seçin.



AutoTrac™ Kumanda Birimi Düğmesi

PC19785—UN—07JUL14

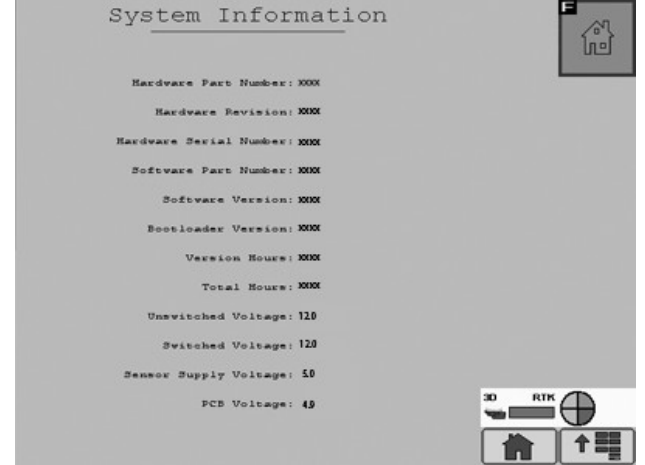
2. AutoTrac™ Kumanda Birimi düğmesini seçin.



Bilgi Yazılım Tuşu

PC20291—UN—17NOV14

3. Bilgi yazılım tuşunu seçin.



PC20329—UN—25NOV14

Sistem Bilgileri, yazılım sürümü ve çalışma gerilimleri gibi AutoTrac™ Kumanda Birimi bilgilerini görüntüler. Gerilim yoksa, tüm bağlantıları kontrol edin.

AL70325.00001B3-80-28AUG17

AutoTrac™ Kumanda Birimi — Raven Durdurma Kodları



Menü Düğmesi

PC8663—UN—29APR15

1. Menü düğmesini seçin.



GreenStar™ 3 Pro Düğmesi

PC17340—UN—24OCT13

2. GreenStar™ düğmesini seçin.



Tanılama Yazılım Tuşu

PC20267—UN—14NOV14

3. Tanılama yazılım tuşunu seçin.

4. Görünüm açılır menüsünden AutoTrac™ Kumanda Birimini seçin.

Aşağıdaki Durma Kodları görüntülenebilir.

Stop Kodu	Açıklama	Çözüm
Kod Yok	Henüz hiçbir şey kontrol edilmedi.	Kod Yok. Sistem hazır.
Yanlış Dişli	Şanzıman park konumunda.	Güç aktarıcıyı ileri vitese alın.
DTC Mevcut	Tanı sorun kodu (DTC) aktif.	DTC'yi ve karşılık gelen sorunu kontrol edin.
Alt Yardım Aktif	Alternatif kılavuz sistem etkin.	Alternatif kılavuz sistemini kapatın veya kaldırın.
CMD MSG Zaman Aşımı	Otomasyon komut mesajı zaman aşımına uğradı.	Ekran mesajı tekrar oranının 4 katı süre içinde alınmadı.
Yetkilendirme Reddedildi	Yetkilendirme reddedildi.	Başlatmada yetkilendirmenin reddi veya talebin zaman aşımı.
Yağ Sıcaklığı Çok Düşük	Yağ sıcaklığı eşiğin altında.	Yağ sıcaklığının ısınmasına izin verin.
Tanı Modu	Direksiyon kumanda birimi arıza tanı modunda.	Kılavuzluğa Gidin > Görünüm sekmesi. Tanı sayfası görüntülenirken kılavuzluk sistemi çalışmaz.
CTRL Durumu	Kumanda Birimi durumu uyumsuz.	Makine, anahtar açık ve motor kapalı durumu, kapatma durumu veya başlatma durumu gibi çalıştırılmayan bir durumda.
Kötü Sürdürme Verileri Alındı	Direksiyon kumanda birimi devam anahtarından yanlış veri gönderiyor.	Devam anahtarının doğru takılıp takılmadığını doğrulayın. Devam anahtarının kablosunu kontrol edin.
Kavis Eşleşmiyor	Tekerlek açısı sensörü (WAS) okunan değerleri makinenin sapma oranıyla eşleşmiyor.	Tekerlek açısı sensörünün kurulumunu inceleyin. Makine krablama yapıyorsa makineyi dengeleyin.
Güvenlik Karşılanmadı	Güvenlik karşılanmadı.	Başlatmada güvenlik zorluğu tatmin edici değil. Yazılımı en son sürümüne güncelleyin ve gücü kapatıp açın.
Yetkilendirme Bekliyor	Yetkilendirme bekliyor.	Yetkilendirme henüz verilmedi.
Kötü Koltuk Verileri Alındı	Direksiyon kumanda birimi koltuk şalterinden yanlış veri gönderiyor.	Koltuk şalterinin doğru takılıp takılmadığını doğrulayın.
Serbest Kontrol Uygula	AutoTrac™ ekranda devre dışı bırakıldı.	AutoTrac™ uygulamasını devreye almaya çalışın. Sorun devam ederse, son ekran çıkış kodu için tanı sayfasına bakın.
Genel Durma	Kritik sistem arızası oluştu.	Makineyi durdurun ve yeniden başlatın.
Direksiyon Simidi Hareket Ettirildi	Direksiyon simidi hareket etti.	Direksiyon simidi hareket ettirilmediyse, SID devreden çıkarma ayarını artırın.
Erişim Yönetici Engellendi	Erişim Yönetici engellendi.	Erişim Yönetici ayarları erişimi engelledi. Erişim Yöneticisi'nde ayarları değiştirin.
RSC Arızası	AutoTrac™'i devre dışı bırakacak kadar ciddi bir direksiyon kontrolü arızası.	Traktör gücünü kapatıp açın.
Sunulmuyor	Mevcut değil veya takılı değil.	Donanım kurulumunu gözden geçirin.

RW00482,000053B-80-28AUG17

AutoTrac™ Çıkış Kodları ve Devre Dışı Bırakma Mesajları

Görüntüle açılır menüsünden Menü > GreenStar™ > Tanı > AutoTrac™ öğesini seçin. Aşağıdaki Çıkış Kodları görüntülenebilir.

Menü > GreenStar™ > Kılavuzluk > Görünüm sekmesini

seçin. Aşağıdaki devre dışı bırakma mesajları görüntülenebilir.

AutoTrac™ sistemi devre dışı bırakıldığında, AutoTrac™ sisteminin neden devre dışı bırakıldığını açıklayan bir metin görüntülenir. AutoTrac™ etkinleşmediğinde de mesajlar görüntülenir. Devre dışı bırakma mesajı 3 saniye görünür, ardından kaybolur.

Sorun Giderme

Çıkış Kodu:	Devre Dışı Bırakma Mesajı	Açıklama	Çözüm
Yok	Yok	Henüz hiçbir şey kontrol edilmedi.	Ön yükleme kodu. Sistem hataları kontrol etmedi.
Tekerlek Hızı Çok Düşük	Hız çok yavaş	Makine hızı AutoTrac™ kullanmak için çok yavaş.	Hızı 0,5 km/s'nin (0.3 mph) üzerine artırın.
Tekerlek Hızı Çok Yüksek	Hız çok yüksek	Makine hızı AutoTrac™ kullanmak için çok hızlı.	Hızı platform limitinin altına indirin. Traktör — 30 km/s (18.6 mph) Tırmık — 19,3 km/s (12 mph) Sadece sıra ekim traktörlerde geriye hız — 10 km/s (6 mph)
Parkur Değişti	Parkur numarası değiştirilmiş	Parkur numarası değiştirilmiş.	Makineyi istenen parkurda hizalayın ve devam düğmesine basın.
Kayıp Çift GPS	Geçersiz GPS Sinyali	SF1, SF2 ya da RTK sinyali kayboldu.	Sinyali belirleyin.
RSC Arızası	Direksiyon kumanda birimi hatası	AutoTrac™'i devre dışı bırakacak kadar ciddi bir direksiyon kontrolü arızası.	Traktör gücünü kapatıp açın.
Tamam	Yok	Son güncelleme başarılı oldu.	
PT Kapatılmış	Yok	İzleme açılmış değil.	Kılavuzluk Ayarları > İzleme Modu içinde izlemeyi açın.
Direksiyon Simidi	Direksiyon simidi hareket etti	AutoTrac™'i devre dışı bırakmak için direksiyon simidi hareket etti.	AutoTrac™ sistemini yeniden etkinleştirmek için sürdürme şalterine (A) basın. Direksiyon simidi hareket ettirilmediyse, SID devreden çıkarma ayarını artırın.
Yön Hatası	Yön Hatası çok büyük	Yön hatası menzil dışında.	Makineyi yön limiti içinde hizalayın: • 6 mph altında 80° • 6 mph altında 45°
Lateral Hata	Parkur dışı hatası çok büyük	Lateral hata menzil dışında.	Makineyi yanıl limit içinde (parkur boşluğunun %40'ı) hizalayın.
TCM Yok	TCM düzeltilmesi yok	Ya hiç arazi telafi modülü (TCM) yok ya da TCM kapalı.	TCM'yi açın veya TCM'yi kurun.
Ana Anahtar	Yol Modu	Makine ana anahtarı kapalı.	Anahtar durumunu açık olarak ayarlayın.
Ters Yön Zaman Aşımı	Ters Yön Zaman Aşımı	Ters Yön zaman aşımı (45 saniyeden büyük).	Geri vitesine dönmeye önce ileri vitesi seçin.
Yanlış Yön	Araç ileriye doğru yol almıyor	Makine ileriye doğru yol almıyor.	Etkinleştirme için makine ileri vitesinde olmalıdır.
Kötü Sürdürme Verileri Alındı	Devam etme anahtarı hatası	Raven direksiyon kumanda birimi (RSC) devam anahtarından yanlış veri gönderiyor.	John Deere bayinize başvurun.
Bilinmeyen Yön	Bilinmeyen yön	Bilinmeyen yön.	İleri doğru 1,6 km/s (1 mph) hızdan daha hızlı sürüp, direksiyonu 45° açıdan fazla çevirin.
Kavis Eşleşmiyor	Kavis çok keskin	Kavis Parkuru yarıçapı AutoTrac™'in izin verdiği kadar dar.	Dar yarıçaplı kavislerden geçerken manuel olarak sürün.
Kötü Koltuk Verileri Alındı	Koltukta Değil	RSC koltuk anahtarından yanlış veri gönderiyor.	Etkinlik monitörünün süreyi sıfırlaması için operatör yerine oturmalı ya da devam basılmalıdır. Düzelmeyince, yetkili John Deere servisimize başvurun.
Kötü Tekerlek Uzaklığı Verileri	Yok	RSC kötü tekerlek uzaklığı verileri gönderiyor.	Makine sınıfı için kötü tekerlek uzaklığı. En son direksiyon kumanda birimi yazılımını elde etmek için John Deere bayisine veya yetkili servis sağlayıcısına bakın.

Kılavuzluk Alarmları

ACI İletişim Hatası	Araç direksiyon kumanda birimiyle (Direksiyon Kumanda Birimi) iletişim yok. Araçtaki tanı kodlarını kontrol edip John Deere Bayinize başvurun.
Dönüş Tahmin Sistemi Açık	Dönüş tahmin sistemi AÇILIR. KAPATMAK için onay kutusunu kullanın
AutoTrac Devre Dışı	Operatör, 5 saniyeden daha uzun bir süre koltuğunda olmazsa AutoTrac sistemi devre dışı kalır
AutoTrac	Çarpışmayı önlemek operatörün sorumluluğundadır. Yola çıkmadan önce AutoTrac'i KAPALI konuma getirin.
Veri Kartı Sorunu!	GreenStar2 Pro uygulamasının kullanılabilmesi için kompakt flash operatöründe bir veri kartı takılı olmalı ve kapı kapalı olmalıdır.
Kurulum Verisi Yok!	Veri kartında, GreenStar2 Pro uygulamasına ilişkin kurulum verisi bulunamadı. Kurulum verilerini içeren bir veri kartı takılana kadar GreenStar2 Pro uygulaması kullanılamaz
AutoTrac Direksiyon Kumanda Birimi Yazılımı Uyumlu Değil	Direksiyon Kumanda Birimi güncellemesi için, John Deere yetkili satıcınızla irtibata geçin.
İletişim Hatası	Kumanda Birimi ile iletişim sorunu var. Kumanda birimi ile olan bağlantıları kontrol edin.
Mobil İşlemci Algılandı	CAN Veriyolunda Mobil İşlemci Algılandı. GreenStar Uygulaması devre dışı bırakıldı. GreenStar uygulamasını devreye sokmak için mobil işlemciyi çıkarın ve gücü açıp kapatın.
GPS İletişim Sorunu	GPS alıcısıyla iletişim yok. GPS alıcısındaki bağlantıları kontrol edin.
İzleme Doğru Değil	GPS alıcısı, 5 Hz mesaj çıkış hızında rapor vermek üzere ayarlanmalıdır. GPS alıcısı üzerindeki ayarları teyit edin ve çıkışı 5 Hz olacak şekilde değiştirin.
Geçersiz Sınır	Geçersiz bir sınır kaydedildi. Kaydetmeye devam edebilir ya da geçerli sınırı silebilir ve kaydetmeye yeniden başlayabilirsiniz.
Aktivasyon Hatası	Geçersiz aktivasyon kodu. Lütfen aktivasyon kodunu tekrar girin.
Geçersiz Filtre	Seçili Toplamlar Türüne göre doldurulması gereken alanların tümü doldurulmamıştır.
Aynı Seçim Bayrakları	Aynı isim ve mod Bayrakları seçili.
Ad Zaten Var	Girdiğiniz isim bu listede zaten var. Lütfen yeni bir isim girin.

Alarmlar

GPS İletişim Sorunu	GPS alıcısıyla iletişim yok. GPS alıcısındaki bağlantıyı kontrol edin ve işlemi yeniden yerine getirin.
Kavisli Parkur Belleği Dolu	Kavisli Parkur için kullanılabilir olan dahili bellek dolu. Kavisli Parkur İşlemine devam etmek için veriler silinmelidir. Kavisli parkur verilerini sistemden silin
AutoTrac Devre Dışı	AutoTrac SF1 lisansı, mevcut StarFire yazılımıyla birlikte kullanılamaz. AutoTrac'i çalıştırmak için StarFire yazılımını güncelleyin.
AutoTrac Devre Dışı	SF2 düzeltmeleri açıkken AutoTrac SF1 lisansı kullanılamaz. AutoTrac'i çalıştırmak için SF2 düzeltmelerini kapatın.
Lisans Sorunu	Seçili izleme modu için lisans yok. Önceki izleme modu seçilecek.
Yinelenen İsim	İsim zaten var. Başka bir isim seçin.
Kavisli Parkur Kaydetme	Kavisli Parkur kaydı devam ediyor. Kaydetme kapatılana kadar işlem yerine getirilemez.
Daire Tanımı Sorunu	Daire tanımlaması sırasında dahili bir hata oluştu. Daireyi yeniden tanımlayın.
Daire Tanımı Sorunu	GPS alıcısıyla olan iletişim, daire tanımlama sırasında kesildi. İletişim tekrar kurulduğunda daireyi yeniden tanımlayın.
Daire Tanımı Sorunu	Merkez noktası çok uzak. Başka bir merkez noktası seçin.
A-B Hattı Tanımı Sorunu	A-B hattı tanımı sırasında dahili bir hata oluştu. A-B hattını yeniden tanımlayın.
A-B Hattı Tanımı Sorunu	A-B hattı tanımlaması sırasında zaman aşımı meydana geldi. A-B hattını yeniden tanımlayın.
A-B Hattı Tanımı Sorunu	A-B hattının A ve B noktaları çok yakın. İşlemi yeniden gerçekleştirin.
Sınır Kaydedilirken GPS Kaybı	Sınır kaydedilirken GPS yitirildi. GPS sinyali yeniden alındığında, nokta kaydetme işlemi kaldığı yerden devam edecektir. Bu durum, yanlış sınır kaydına neden olabilir.
Veri Kartı Dolu	Veri kartını boşaltın ya da yeni bir veri kartı takın.
Veri Kartı %90 Dolu	Veri kartını boşaltın ya da yeni bir veri kartı takın.
Bellek Yok	Kavisli Parkur için bellek mevcut değil. Veri kartını boşaltın ya da yeni bir veri kartı takın.
Düşük Bellek	Kavisli Parkur için bellek düşük. Veri kartını boşaltın ya da yeni bir veri kartı takın.
Bellek Yok	Düz Parkur için bellek mevcut değil. Veri kartını boşaltın ya da yeni bir veri kartı takın.
Bellek Yok	Dairesel Parkur için bellek mevcut değil. Veri kartını boşaltın ya da yeni bir veri kartı takın.
Daire Tanımı Sorunu	Araç ile merkez nokta arasındaki mesafe 1 milden fazla. Başka bir merkez nokta seçin ya da yeni bir daire çizin.

Tüm Toplamları Sıfırla	Seçili filtre için tüm toplamları sıfırlamaya karar verdiniz.
Yanlış RS232 Kumanda Birimi Modeli Seçili	Seçili RS232 kumanda birimi modeli yanlış. Lütfen üreticiyi ve model numarasını kontrol edin ve yeniden girin.
Talimat Hatası	Kumanda birimi, talimatları kabul edecek şekilde ayarlanmamış.
Talimat Hatası	Kumanda birimi, talimatları kabul edecek şekilde ayarlanmış. Seçili kumanda birimi talimatı yok.
Talimat Hatası	Talimat hızı kumanda birimi aralığının dışında.
Kontrolör Ölçüm Birimi Hatası	Kumanda birimi, yalnızca metrik birimler kullanılırken çalışır.
Kontrolör Ölçüm Birimi Hatası	Kumanda birimi, yalnızca İngiliz (ABD) birimleri kullanılırken çalışır.
Kontrolör Ölçüm Birimi Hatası	Kumanda birimi, yalnızca metrik ya da İngiliz (ABD) birimleri kullanılırken çalışır.
Kumanda Birimi İşletim Hatası	Kumanda birimi için seçilen işlem geçersiz.
Talimat Uyarısı	Tarla dışı talimat hızı şu anda uygulanıyor.
Talimat Uyarısı	GPS sinyal kaybı yaşandı. GPS kaybı talimat hızı şu anda uygulanıyor.
Talimat Uyarısı	Kumanda birimi seçili talimatı desteklemiyor.

BİLGİ

CF86321,0000333-80-23MAY11

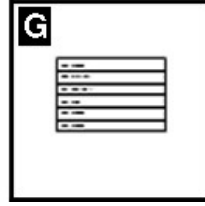
AutoTrac™ Kumanda Birimi—Raven Arıza Tanı Adresleri

Tanı Adresleri



Menü Düğmesi

PC8663—UN—29APR15



Arıza Tanı Adresi Yazılım Tuşu

PC8668—UN—05AUG05

1. Menü düğmesini seçin.



Mesaj Merkezi düğmesi (Bilgi Simgesi)

PC8655—UN—05AUG05

2. Mesaj Merkezi düğmesini seçin.

3. Arıza Tanı Adresi yazılım tuşunu seçin. Bir kumanda birimi listesi görüntülenir ve arıza tanı kodları olan kumanda birimleri gösterilir.

Tekil kumanda birimlerine, o kumanda birimi için kodları görüntülemek üzere Giriş düğmesi seçilerek erişilebilir.

AutoTrac™ Kumanda Birimi-Raven kodlarını görüntülemek için, açılır menüden ACI.001 Ekipman ögesini seçin.

Tümünü Göster düğmesini seçerek ve Giriş düğmesini seçerek, tüm kumanda birimlerinin kodları da görüntülenebilir. Makine sorunlarına arıza tanısı koymaya yardımcı olması için, kodları John Deere bayinize iletin.

Aşağıdaki tanı kodları AutoTrac™ Kumanda Birimi-Raven'a özeldir.

Arıza Tanı Adresi	Açıklama
001	Sorun Kodlarını Çağırma
003	ELX (Ekran) Gerilimi
004	Akü gerilimi
005	Regülatörde 5V Regülatör Gerilimi
008	LS basınçlı Sensör Gerilimi
009	LS Basınç Sensörü — kPa olarak ölçülen basınç
010	WAS veya Jiroskop Sensör Gerilimi
013	WAS Kalibre Edilmiş Merkez Gerilim
014	WAS Kalibre Edilmiş Tam Sol Gerilim
015	WAS Kalibre Edilmiş Tam Sağ Gerilim

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

Sorun Giderme

Arıza Tanı Adresi	Açıklama
016	WAS Gerçek Tekerlek Açısı
019	GPS Hızı
023	Maks. Yüksek Debi Testi
025	Kapalı devre Adım Yanıt Testi
031	Ayarlanabilir Parametre Yönlendirme Öncüsü
037	AutoTrac™ Agresiflik
048	Ayarlanabilir Parametre İç Çevrim Kazancı
051	Ayarlanabilir Parametre Yönlendirme Kazancı
052	Ayarlanabilir Parametre Kavis Hassasiyeti
053	Ayarlanabilir Parametre Algılama Hassasiyeti
054	Ayarlanabilir Parametre Yanal Kazanç
056	AutoTrac Saat Say
060	AutoTrac Çıkış Kodu
061	Direksiyon Düğmesi — Devam Et Düğmesi — AutoTrac™ Durumu
062	Paralel İzleme-Anahtar Kart Mevcut-TCM Durumu
063	Koltuk, İz Sayısı ve GPS Durumu
065	Lateral Hata
067	Sürüş Yönü Hatası
071	Yanal Hata Toplayıcı
076	Teknik Arıza Tanı Etkinleştirme veya Devre Dışı Bırakma
077	Gerçek Eğrilik
078	Hedef Eğrilik
079	Sğ-SI Har. Or.
080	İç çevrim Kazancı Oransal
081	İç Çevrim Kazancı Entegre
082	İç Çevrim Kazancı Türev
083	İç Çevrim Filtreli Sabit 1
084	İç Çevrim Filtreli Sabit 2
085	Valf Sol Kazancı
086	Valf Sağ Kazancı
087	Valf Sol Ölü Bandı (%)
088	Valf Sağ Ölü Bandı (%)
089	Valfe Sinyal (%)
090	Valften akım çekimi (Güç hattı) (mA)
091	Basınç Sensörü 2 Gerilimi
092	Basınç Sinyali Dönüştürücüsü 2 (kPa)
093	Basınç Diferansiyeli (kPa)
110	Yönlendirme İptal Ayarı - SID Devreden Çıkarma Basıncı Ayarı (kPa)
112	Valf Sol Kazancı 1
113	Valf Sol Kazancı 2
114	Valf Sol Kazancı 3
115	Valf Sol Kazancı 4
116	Valf Sol Kazancı 5
117	Valf Sol Kazancı 6
118	Valf Sol Kazancı 7
119	Valf Sol Kazancı 8
120	Valf Sol Kazancı 9
121	Valf Sol Kazancı 10
122	Valf Sağ Kazancı 1
123	Valf Sağ Kazancı 2
124	Valf Sağ Kazancı 3
125	Valf Sağ Kazancı 4
126	Valf Sağ Kazancı 5

Arıza Tanı Adresi	Açıklama
127	Valf Sağ Kazancı 6
128	Valf Sağ Kazancı 7
129	Valf Sağ Kazancı 8
130	Valf Sağ Kazancı 9
131	Valf Sağ Kazancı 10
219	Kumanda Birimi Yapılandırma Verisi Parça Numarası
220	Kumanda Birimi Yapılandırma Verisi Sürüm Numarası

AE77568,00001B6-80-13SEP17

AutoTrac™ Kumanda Birimi — Raven Tanı Sorun Kodları (DTC)



Menü Düşmesi

PC8663—UN—29APR15



Sorun Kodları Yazılım Tuşu

PC8669—UN—05AUG05

1. Menü düşmesini seçin.



Mesaj Merkezi düşmesi (Bilgi Simgeli)

PC8655—UN—05AUG05

3. Arıza Kodları yazılım tuşunu seçin. Bir kumanda birimi listesi görüntülenir ve arıza kodları olan kumanda birimleri gösterilir.

Sorun kodlarını görüntülemek için, kumanda birimini seçin. AutoTrac™ Kumanda Birimi — Raven arıza kodlarını görmek için, ACI.001 ögesini seçin. Tüm kumanda birimlerindeki kodları görüntülemek için, Tümünü Göster düşmesini seçin.

Makine sorunlarına arıza tanısı koymaya yardımcı olması için, kodları John Deere bayiinize iletin.

2. Mesaj Merkezi düşmesini seçin.

Kod	Açıklama
168.03	AutoTrac™ Kumanda Birimi Entegre'nin (ACI) anahtarsız besleme gerilimi yüksek. Kablo tesisatını ve güç beslemesini kontrol edin.
168.04	ACI anahtarsız besleme gerilimi düşük. Kablo tesisatını ve güç beslemesini kontrol edin.
232.09	StarFire™ diferansiyel durumu mesajının kaybı. Küresel konumlama sistemi (GPS) bağlantısını kontrol edin. Alıcı kablo demetini sökün ve yeniden bağlayın.
517.09	GPS hız mesajı 5 saniyeden fazla zamandır CAN veriyolunda yok. GPS bağlantısını kontrol edin.
628.12	Kumanda biriminin yeniden programlandığını belirtir. Direksiyon kumanda birimini yeniden programlamak için, John Deere bayinizle irtibata geçin.
630.13	Yönlendirme valfi kalibrasyonunun tamamlanmadığını belirtir. Tekerlek açısı sensör (WAS) kalibrasyonu tamamlanmamış. WAS kalibrasyonu yeniden başlatın. (Bkz. AutoTrac™ Kumanda Birimi-Raven Kalibrasyonu.)
1504.09	Koltuk anahtarı mesajı mevcut değil. Devam anahtarına giden kablo demetini kontrol edin. Koltuk anahtarı mevcut değilse, sürücü yerinde durumunu faaliyet monitörüne değiştirin.
1504.14	AutoTrac™ esnasında operatör koltukta değil. Devam anahtarına giden kablo demetini kontrol edin.
1504.31	AutoTrac™ esnasında operatör koltukta değil (2-7 saniye içinde). Devam anahtarına giden kablo demetini kontrol edin.
1807.05	Direksiyon giriş cihazı (SID) 1 kanal akımı aralığın dışında düşük. SID'ye giden kablo demetini kontrol edin.
1807.06	SID 1 kanallı akımı aralığın dışında yüksek. SID'ye giden kablo demetini kontrol edin.
3509.03	Direksiyon simidi basınç sensörü ve tekerlek açısı konumu sensörü için sensör güç kaynağı voltajının (devre kodu no. 733) aralık dışında yüksek olduğunu belirtir. Her bir bileşene giden kablo demetini kontrol edin.
3509.04	Direksiyon simidi basınç sensörü ve tekerlek açısı konumu sensörü için sensör güç kaynağı voltajının (devre kodu no. 733) aralık dışında düşük olduğunu belirtir. Her bir bileşene giden kablo demetini kontrol edin.
3509.05	Direksiyon simidi konum sensörü 1 devresi akımı düşük. Sensöre giden kablo demetini kontrol edin.

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

Sorun Giderme

Kod	Açıklama
3509.06	Direksiyon simidi konum sensörü 1 devresi akımı yüksek. Sensöre giden kablo demetini kontrol edin.
520431.05	Yalıtım kapama valfinin devre akımı düşük. Hidrolik valfe giden kablo demetini kontrol edin.
520431.06	Yalıtım kapama valfinin devre akımı yüksek. Hidrolik valfe giden kablo demetini kontrol edin.
520826.09	Makine ISO ile iletişim sağlanamıyor. Tüm kablo demetlerinin bağlanmış olduğunu ve ISO konektörünün temiz olduğunu ve birikinti olmadığını doğrulayın.
522385.01	Makinedeki AutoTrac™ Kumanda Birimi açık-kapalı anahtarının AÇIK olmadığını belirtir. AutoTrac™ ana şalterini AÇIK konumuna getirin.
522387.07	Etkin AutoTrac™ esnasında, elektrohidrolik (EH) valfe komut verilirken tekerlek hareketi algılanmaz. Direksiyon kumanda biriminin tekerlek açısı konum sensörü sinyalini almadığını belirtir. Kablo demetini kontrol edin ve sensörde birikinti olmadığından emin olun.
522390.09	Harici kılavuz mesajları yok, güvenlik yeterli değil veya geçersiz donanım talebi. Park konumuna geri alın ve makine toparlanmasını denemek için donanım bağlantılarının sağlamlığını doğrulayın.
522394.09	Arazi telafi modülü (TCM) mesajı mevcut değil. TCM'nin açılmış ve kalibre edilmiş olduğunu doğrulayın. (TCM kalibrasyon yönergeleri için StarFire™ Alıcısı Operatör El Kitabı'na başvurun.)
523698.09	GreenStar™ Ekran Parallel Tracking™ mesajı mevcut değil. İletişim verileri yok. Ekran ve alıcı kablo demeti bağlantılarını kontrol edin.
523767.02	AutoTrac™ devam anahtarı devreleri çakışması. Sürdürme şalteri verileri geçersiz. Devam anahtarının kablo demetini kontrol edin.
523795.02	Yönlendirme valfi yönlendirmesinin doğru olmadığını belirtir. Yönlendirme valfi sol ve sağ devre kodlarının anahtarlı olup olmadığını kontrol edin. Elektro-hidrolik (EH) valf geriye doğru kurulmuş görünüyor. John Deere bayinizle temasa geçin.
523795.11	Kalibrasyon sırasında, sol ve sağ EH valfi ölü bantları gözle görünür şekilde farklıdır. Yönlendirme valfi ölü bantlarındaki tutarsızlığı belirtir. Hidrolik hortumları ve donatıları kontrol edip sistemi yeniden kalibre edin. Sorun devam ederse, yetkili bayinizle temasa geçin.
523795.12	EH valfi veya kablo demeti arızalı. EH valfi akım çekme göstermiyor. EH valfine giden kablo demetini kontrol edin.
523795.13	Sol veya Sağ EH valfi ölü bandı aralığının dışında. Tamamlanmamış valf kalibrasyonu. Sistemi yeniden ayarlayın.
523824.05	SID 2 kanalı akımı aralığının dışında yüksek. SID'ye giden kablo demetini kontrol edin.
523824.06	SID 2 kanalı akımı aralığının dışında düşük. SID'ye giden kablo demetini kontrol edin.
523826.00	WAS ana sinyali yüksek. Sensör analog dijital dönüştürücü (ADC) değeri çok yüksek. WAS'a giden kablo demetini kontrol edin.
523826.01	WAS ana sinyali düşük. Sensör ADC değeri çok düşük. WAS'a giden kablo demetini kontrol edin.
523826.02	WAS yön yönlendirmesinin tersine döndüğünü belirtir. WAS'ı doğru yönde monte edin ve WAS'ı yeniden kalibre edin. Sorun devam ederse, yetkili bayinizle temasa geçin.
523826.07	WAS hareket aralığının kalibrasyon sırasında çok küçük olduğunu belirtir. WAS donanımının doğru takılıp takılmadığını kontrol edin. WAS'ı yeniden kalibre edin. Sorun devam ederse, yetkili bayinizle temasa geçin.
523826.10	Tekerlek açısı iki saniyede 5 dereceden fazla değişti. Son 30 saniye içinde SID devre dışı bırakma algılanmadı. Olası arızalı kablo tesisatı veya arızalı basınç dönüştürücüsü. Her bir bileşenin kablo tesisatını ve donanımını kontrol edin.
523826.14	Birincil ve ikincil WAS çatışması. WAS'a giden kablo demetini kontrol edin.
524221.09	Makine sapma oranı mesajı eksik. GPS alıcısına giden kablo demetini kontrol edin.

StarFire, bir Deere & Company ticari markasıdır
GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır
Parallel Tracking, bir Deere & Company ticari markasıdır

RW00482,000053D-80-28AUG17

Bakım

Sezon Öncesi Kontrol Listesi

Sezonun başlamasından önce, makine operatörünün aşağıdaki yazılım güncellemelerini, incelemeleri ve kalibrasyonları yapması önerilir:

- ☐ JohnDeere.com adresindeki elektronik Kullanıcı El Kitabı'na başvurun veya indirilebilir sürümler için John Deere bayiniz ile irtibata geçin.
- ☐ Ekipman yazılımını güncelle. En son yazılım için, StellarSupport.com adresini ziyaret edin.
 - ☐ Ekran
 - ☐ Alıcılar
 - ☐ Kumanda Birimi
 - ☐ Diğer AMS ekipmanları
- ☐ Direksiyon kumanda birimi güncellemeleri hakkında soru sormak için bayinizle irtibata geçin. AutoTrac™ Kumanda Birimi — Raven yazılımı sadece bir John Deere bayisi tarafından güncellenebilir.
- ☐ Kablo demetini, kısırtma noktaları, köşeler, kenarlar ve kablo demeti destek konumları etrafında aşınma ve hasar bakımından inceleyin.
- ☐ Kablo demetini konektörlerde, açıktaki kablolarda aşınma bakımından inceleyin.
- ☐ Konektör contalarını ve kilit mekanizmalarını inceleyin.
 - ☐ Alıcılar
 - ☐ Ekranlar
 - ☐ Direksiyon Kumanda Birimi
- ☐ Mekanik direksiyon sisteminde yıpranmayı inceleyin.
- ☐ Hidrolik sistemde sızıntı olup olmadığını inceleyin.
- ☐ Alıcı arazi telafi modülünü (TCM) kalibre edin.
- ☐ AutoTrac™'i çalıştırın ve gerekirse yeniden kalibre edin.
- ☐ AccuGuide™ basınç dönüştürücüsü valfini sızıntılara karşı inceleyin. (Daha fazla bilgi için, Güvenlik bölümüne bakın.)

AE77568,00001B7-80-03MAR16

- ☐ Konektör pimlerini aşınma, birikinti ve korozyon bakımından inceleyin.
 - ☐ Alıcılar
 - ☐ Ekranlar
 - ☐ Direksiyon Kumanda Birimleri
- ☐ AccuGuide™ basınç dönüştürücüsü valfini sızıntılara karşı inceleyin. (Daha fazla bilgi için, Güvenlik bölümüne bakın.)

AE77568,00001B8-80-03MAR16

Günlük Kontrol Listesi

Makine operatörünün aşağıdaki yazılım güncellemelerini, incelemeleri ve kalibrasyonları günlük olarak yapması önerilir:

- ☐ Kablo demetini, kısırtma noktaları, köşeler, kenarlar ve kablo demeti destek konumları etrafında aşınma ve hasar bakımından inceleyin.
- ☐ Kablo demetini konektörlerde, açıktaki kablolarda aşınma bakımından inceleyin.
- ☐ Hidrolik sistemde sızıntı olup olmadığını inceleyin.
- ☐ Montaj donanımını inceleyin.
 - ☐ Ekranlar
 - ☐ Alıcılar
- ☐ AccuGuide™ basınç dönüştürücüsü valfini sızıntılara karşı inceleyin. (Daha fazla bilgi için, Güvenlik bölümüne bakın.)

AE77568,00001B9-80-03MAR16

Mevsim Sonrası Kontrol Listesi

Sezonun bitmesinden sonra, makine operatörünün aşağıdaki yazılım güncellemelerini, incelemeleri ve kalibrasyonları yapması önerilir:

- ☐ Kablo demetini, kısırtma noktaları, köşeler, kenarlar ve kablo demeti destek konumları etrafında aşınma ve hasar bakımından inceleyin.
- ☐ Kablo demetini konektörlerde, açıktaki kablolarda aşınma bakımından inceleyin.
- ☐ Mekanik direksiyon sisteminde yıpranmayı inceleyin.
- ☐ Hidrolik sistemde sızıntı olup olmadığını inceleyin.
- ☐ Konektör contalarını ve kilit mekanizmalarını inceleyin.

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır
AccuGuide bir CNH Industrial N.V. ticari markasıdır

İndeks

A

AccuGuide Yalıtım Valfi	05-4
Algılama duyarlılığı	70B-1, 70B-2
Ana Anahtar	40-3, 70A-5
Araç tipi	70B-1
Arazi dengeleme modülü (TCM) Optimize et	60-3
Arazi Dengeleme Modülü (TCM) Makineyi Konumlandırın ve Kalibre Edin	60-5
Arazi dengeleme modülü (TCM) Kalibrasyon	60-4
Arıza Giderme Arıza kodları	80-15, 80-17
Arıza tanı değerleri	80-9
AutoTrac™ durum göstergesi	80-10
Gözlemlenebilir Belirtiler	80-5
Sağlık testi	80-2
Stop Kodları	80-11
Arıza kodları	80-15, 80-17
Arıza tanı değerleri AutoTrac™ durum göstergesi	80-10
AutoTrac™ kumanda birimi	80-9
Arıza Teşhisleri Arıza kodları	80-15, 80-17
AutoTrac Devre dışı bırak	70A-5
Sistemin Etkinleştirilmesi	70A-3
AutoTrac Doğruluğu	30-2
AutoTrac kumanda birimi Tekerlek açısı sensörü (WAS) kalibrasyonu	70B-6
AutoTrac Kumanda Birimi Arıza Giderme	80-5
Dümenleme Giriş Aygıtını Kalibre Et	60-8
Kit Tipi	60-7, 60-14
Makine Tipi	60-7, 60-14
Tekerlek Açısı Sensörü Kalibrasyonu	60-10
AutoTrac kumanda birimi Kalibrasyon	60-6
AutoTrac™ Sistemi etkinleştirme	70A-4
AutoTrac™ ayarları	70A-1
AutoTrac™ durum göstergesi Arıza tanı değerleri	80-10
AutoTrac™ kumanda birimi Sağlık testi	80-2
AutoTrac™ kumanda birimi — Raven sistemi Bilgi	80-11
AutoTrac™ performansını izleme	70B-4
AutoTrac™ Raven Gereklilikler	30-1
AutoTrac™'i Etkinleştirin	30-1
Ayar Direksiyon giriş cihazı (SID) devre dışı bırakma	70B-7
Temel kılavuzluk	60-15

B

Bilgi AutoTrac™ kumanda birimi — Raven sistemi	80-11
--	-------

D

Devre Dışı Bırakın AutoTrac	70A-5
Direksiyon giriş cihazı (SID) devre dışı bırakma Ayar	70B-7
Direksiyon hassasiyet ayarı	70B-1, 70B-2
Direksiyon hassasiyeti	70B-2
Direksiyon simidi hızı	70B-1

E

Eğri hassasiyeti	70B-1, 70B-2
Ekran	40-1

G

Gelişmiş ayarlar Algılama duyarlılığı	70B-2
Direksiyon hassasiyet ayarı	70B-2
Direksiyon hassasiyeti	70B-2
Eğri hassasiyeti	70B-2
Hat duyarlılığı	70B-2
Öncü yönlendirme	70B-2
Gelişmiş Ayarlar Algılama Hassasiyeti	70B-4
AutoTrac Kumanda Birimi Performansının Optimize Edilmesi	70B-3
Direksiyon Hassasiyet Ayarı	70B-4
Hat Hassasiyeti	70B-3
Kavis Hassasiyeti	70B-4
Yön Öncüsü	70B-4
Gereklilikler AutoTrac™ Raven	30-1
GreenStar Ekran Bileşenler	40-1
Güvenlik Güvenli bakım, yapılması	05-2
Güvenlik, Tutamaklar ve Basamaklar Basamaklar ve Tutamakları Doğru Kullanın	05-2

H

Hat duyarlılığı İz sürme	70B-1, 70B-2
Rota	70B-1, 70B-2
Hat Hassasiyeti Başlık	70B-3
İzleme	70B-3

K	
Kalibrasyon	
AutoTrac kumanda birimi	60-6
Dümenleme Giriş Aygıtı	60-8
Tekerlek Açık Sensörü	60-10
Tekerlek açık sensörü (WAS)	70B-6
Kalibre et	
Arazi dengeleme modülü (TCM)	60-4
Kavis Hassasiyeti	70B-4
KILAVUZLUK	
Uyarılar	80-14
Kontrol Listeleri	
Günlük Kontrol Listesi	100-1
Mevsim Sonrası Kontrol Listesi	100-1
Sezon Öncesi Kontrol Listesi	100-1

M	
Makine testi	60-13

O	
Operatör yerinde	70B-1
Optimize et	
Arazi dengeleme modülü (TCM)	60-3

S	
Sağlık testi	
AutoTrac™ kumanda birimi	80-2
Sistem Bileşenleri	
4. Nesil Ekran	40-1
Ana Anahtar	40-3
Devam Anahtarı	40-2
Direksiyon Giriş Cihazı	40-2
Elektro-Hidrolik Valf	40-2
GreenStar Ekran	40-1
Koltuk Anahtarı ve Etkinlik Monitörü	40-3
Raven Direksiyon Kumanda Birimi	40-1
Tekerlek Açık Sensörü	40-2
Sorun Giderme	
AutoTrac	80-14
Çıkış Kodları	80-12
Devre Dışı Bırakma Mesajları	80-12
Direksiyon Kumanda Birimi	80-14
GPS	80-14
StarFire 3000	
Ön/Arka	60-2
StarFire kurulumu	60-2
StarFire ön/arka	60-2
StarFire yüksekliği	60-2
StarFire™ Alıcı	
Yükseklik ve ön/arka ölçüm tablosu	60-3

T	
Tanı	
AutoTrac	80-14
Direksiyon Kumanda Birimi	80-14

GPS	80-14
Temel kılavuzluk	
Ayar	60-15

Y	
Yazılım Tuşu Açıklama Yazısı	
AutoTrac™ Kumanda Birimi — Alet	
Kutusu Yazılım Tuşu	35-1
AutoTrac™ Kumanda Birimi — CAL	
Yazılım Tuşu	35-1
AutoTrac™ Kumanda Birimi — Direksiyon	
Simidi Yazılım Tuşu	35-1
AutoTrac™ Kumanda Birimi — Sağlık	
Testi Yazılım Tuşu	35-1
GreenStar™ — Kılavuzluk Yazılım Tuşu	35-1
StarFire™ Alıcı — StarFire™ Yazılım Tuşu	35-1
Yön Öncüsü	70B-4
Yükseklik	
StarFire 3000	60-2
Yükseklik ve ön/arka ölçüm tablosu	
StarFire™ Alıcı	60-3

Mevcut John Deere Servis Literatürü

Teknik Bilgiler

Teknik bilgiler, John Deere'den satın alınabilir. Yayınlar, basılı ya da CD-ROM biçiminde sunulmaktadır.

Siparişlerinizi, aşağıdaki yöntemlerden birini kullanarak verebilirsiniz:

- John Deere Teknik Bilgi Mağazası: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- Tel: 1-800-522-7448
- John Deere bayinize danışın

Sunulan bilgiler şunları içermektedir:



TS189—UN—17JAN89

PARÇA KATALOGLARI; doğru parçaları tanımanıza yardımcı olmak amacıyla, makineniz için sunulan servis parçalarını açınım görünüş çizimleri ile birlikte listelenmiş olarak sunar. Ayrıca, parçalarına ayırma ve birleştirme işlemleri için de kullanışlıdır.



TS191—UN—02DEC88

KULLANICI EL KİTAPLARI; güvenlik, işletim, bakım ve servis bilgileri sunar.



TS224—UN—17JAN89

TEKNİK EL KİTAPLARI, makineniz için geçerli servis bilgilerini ana hatlarıyla aktarır. Teknik özellikler, resimli birleştirme ve parçalarına ayırma işlemleri, hidrolik yağ akış diyagramları ve kablo tesisatı diyagramları da içeriğine dâhildir. Bazı ürünler, onarım ve diyagnostik bilgilerini içeren ayrı el kitaplarına sahiptir. Örneğin motorlar gibi bazı bileşenler, ayrı bileşen teknik el kitapları aracılığıyla sunulmaktadır.



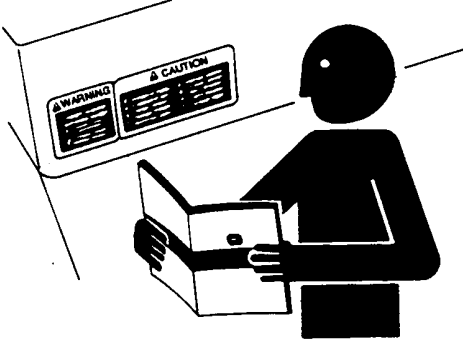
TS1663—UN—10OCT97

ÖĞRETİM PROGRAMI, üreticiden bağımsız olarak ayrıntılı temel bilgiler sunan kapsamlı beş kitap serisi içerir:

- Tarıma Giriş serisi, çiftçilik ve hayvancılık sektöründe teknoloji kullanımına ilişkin bilgiler sunar.
- Çiftlik İşletmeciliği Yönetimi serisi, "gerçek dünyada" karşılaşılan sorunları inceler ve pazarlama, finansman, ekipman seçimi ve uyumluluk alanlarında pratik çözümler önerir.
- Servis Temelleri el kitapları, arazi ekipmanlarının onarımının ve bakımının yapılacağını gösterir.
- Makine İşletiminin Temelleri el kitapları, makine kapasitelerini ve ayarlamalarını, makine performansının nasıl iyileştirileceğini, gereksiz tarla çalışmalarının nasıl ortadan kaldırılacağını açıklar.
- Kompakt Ekipmanların Temelleri el kitapları, 40 PTO beygir gücüne kadar olan ekipmanların servisine ve bakımına ilişkin yönergeler içerir.

John Deere Servisi İşinizin Devamlılığını Sağlar

John Deere Hizmetinizde



TS201—UN—15APR13

MÜŞTERİ MEMNUNİYETİ, John Deere için önemlidir.

Yetkili servislerimiz, size gerekli parça ve hizmeti hızlı ve verimli bir biçimde sunmak için çaba gösterir:

- Donanımınıza destek için bakım ve servis parçaları.
- Donanımınızın bakımı için eğitimli bakım teknisyenleri ve gerekli arıza tanı ve onarım araçları.

MÜŞTERİ MEMNUNİYETİ SORUNLARININ ÇÖZÜM MERKEZİ

John Deere yetkili servisiniz, donanımınızı desteklemek ve karşılaşılabileceğiniz herhangi bir sorunu çözmek için kendisini adanmıştır.

1. Yetkili servisinizle irtibata geçtiğinizde, aşağıdaki bilgileri hazır bulundurun:

- Makine modeli ve ürün tanıtıcı numara
- Satın alma tarihi
- Sorunun doğası

2. Yetkili servisi yöneticisine sorunu açıklayın.

3. Çözümleyemiyor ise, yetkili servis yöneticisine sorunu açıklayın ve yardım isteyin.

4. Eğer yetkili servisiniz sorunu çözemiyorsa, yardım alması için ona John Deere ile irtibata geçmesini söyleyin. Veya Tarımsal Müşteri Destek Merkezi'ne 1-866-99DEERE (866-993-3373) başvurun veya şu adrese e-posta yazın: www.deere.com/en_US/ag/contactus/.

DX,IBC,2-80-02APR02