



Plataformas de Milho Série 600C



JOHN DEERE



MANUAL DO OPERADOR

Plataformas de Milho Série 600C

OMHXE181864 EDIÇÃO D4 (PORTUGUESE)

John Deere Horizontina

Edição da América do Sul
PRINTED IN U.S.A.



Introdução

Prefácio

Agradecemos a sua preferência pelo produto da John Deere.

LEIA ESTE MANUAL atentamente para aprender como operar e fazer a manutenção de sua máquina corretamente. A negligência em fazê-lo poderá resultar em ferimento pessoal ou dano ao equipamento. Este manual, bem como os sinais de segurança da sua máquina, encontram-se disponíveis em outras línguas. (Consulte o seu concessionário John Deere para encomendas).

ESTE MANUAL DEVE SER CONSIDERADO como uma parte integrante de sua máquina e deve permanecer na mesma ao vendê-la.

AS MEDIDAS neste manual são dadas tanto no sistema métrico como no sistema de medidas habituais usado nos Estados Unidos. Utilize somente peças e parafusos em milímetros. Parafusos em polegadas e milímetros requerem o uso de chaves em polegada e milímetros específicos.

OS LADOS DIREITO E ESQUERDO são determinados baseados na direção do movimento de avanço da máquina ou do implemento.

ESCREVA OS NÚMEROS DE IDENTIFICAÇÃO (P.I.N.) na seção de números de identificação ou especificação. Registre corretamente todos os números para facilitar o reconhecimento de sua máquina em caso de roubo. Seu concessionário também necessitará destes números quando você encomendar peças. Arquive os números de identificação em um lugar seguro fora da máquina.

A GARANTIA é oferecida como parte do programa de assistência aos clientes da John Deere que operam e mantém o equipamento como descrito neste manual. Maiores informações sobre a garantia estão contidas no certificado de garantia que você deve ter recebido do seu concessionário.

Esta garantia lhe assegura que a John Deere se responsabilizará por seus produtos defeituosos dentro do período de garantia. Em algumas circunstâncias, a John Deere também oferece melhorias no campo, freqüentemente sem custos ao cliente, mesmo se o produto estiver fora da garantia. Caso o equipamento seja manuseado de maneira incorreta ou modificado de modo tal que seu desempenho seja alterado desobedecendo as especificações originais da fábrica, a garantia será cancelada e as melhorias de campo poderão ser negadas. Alterar a alimentação de combustível desobedecendo as especificações ou sobrecarregar as máquinas resultará em perda da garantia para esta máquina.

DX,IFC5-54-17SEP92

Informações da Empresa



JOHN DEERE

CQ291459—UN—23JAN12

John Deere Brasil Ltda.

Av. Eng. Jorge A. D. Logeman, 600
Cep: 98920-000 - Horizontina-RS - Brasil
CNPJ: 89.674.782/0001-58

BL04947,000047B-54-23JAN12

Marcas Comerciais

Marcas comerciais	
CONTROLE AVANÇADO DA PLATAFORMA (AHC)™	Marca Registrada da Deere & Company
AutoTrac™	Marca Registrada da Deere & Company
Contour-Master™	Marca Registrada da Deere & Company
Deere	Marca Registrada da Deere & Company
DEUTSCH™	DEUTSCH® é uma marca comercial da Deutsch Co.
EXTREME-GARD™	Marca Registrada da Deere & Company
John Deere	Marca Registrada da Deere & Company
Loctite®	Loctite é uma marca comercial da Henkel Corporation
RowSense™	Marca Registrada da Deere & Company
SERVICEGARD™	Marca Registrada da Deere & Company
WEATHER PACK™	WEATHER PACK é uma marca comercial da Packard Electric

a48umh1,1711023880031-54-21MAR24

Conteúdo

	Página		Página
Recursos de Segurança da Plataforma de Milho		Portas de Limpeza	15-2
Recursos de Segurança da Plataforma de Milho	05-1	Óleo Hidráulico e Gás Sob Pressão	15-2
Segurança		Acoplamento e Desacoplamento	
Reconhecer as Informações de Segurança	10-1	Fixação e Desafixação da Plataforma de Milho para Forrageira ou Descascador de Milho	20-1
Compreenda as Palavras de Sinalização	10-1	Acoplamento da Plataforma ao Alimentador — Mangueiras Individuais	20-1
Siga as Instruções de Segurança	10-1	Remoção da Plataforma do Alimentador — Multiacoplador	20-2
Substituir avisos de segurança	10-2	Desacoplamento da Plataforma do Alimentador — Mangueiras Individuais	20-3
Capacidade do Operador	10-2	Trava de Ponto Simples—Ajuste	20-3
Lastro para obter contato seguro com o solo	10-2	Ajuste do Cabo da Extremidade Inferior do Alojamento do Alimentador	20-5
Estacionamento e afastamento da máquina	10-2	Pinos de Travamento do Alimentador (Limpeza)	20-5
Emergências	10-3	Localização dos Parafusos de Cisalhamento do Cabo Elétrico de Travamento	20-5
Utilize Roupas de Proteção	10-3	Acoplamento da Plataforma ao Alimentador — Multiacoplador	20-5
Mantenha-se Afastado das Unidades de Colheita	10-3	Destravamento manual do alimentador	20-7
Use Luzes e Dispositivos de Segurança	10-3	Transporte	
Transportar a Colheitadeira com Equipamento Dianteiro Acoplado com Segurança	10-4	Transporte da Forragem de Milho em um Reboque (Se Equipado)	30-1
Obedeça as regras de tráfego rodoviário	10-4	Operação da Plataforma	
Interruptor de Desconexão para Transporte em Estrada	10-4	Informações gerais	35-1
Prática da Manutenção Segura	10-5	Começando no campo	35-1
Remova a Tinta Antes de Soldar ou Aquecer	10-5	Ajuste Adequadamente a Plataforma de Milho	35-1
Evite Aquecer Áreas Próximas às Linhas de Fluido Pressurizado	10-6	Dirigir e Operar com Atenção	35-1
Evite emaranhamento	10-6	Acionamento do Engate/Desengate da Plataforma de Milho	35-1
Evite o Contato com Peças em Movimento	10-6	Velocidades de Aração da Plataforma de Milho	35-1
Manter-se afastado de sistemas de transmissão rotativos	10-6	Colheitadeiras com Alojamento do Alimentador de Rotação Fixa	35-1
Proteções e Blindagens	10-7	Colher Milho de Pipoca	35-2
Evite Fluidos Sob Alta Pressão	10-7	Colheitadeiras com Alimentador do Cilindro de Velocidade Variável	35-2
Manutenção de Máquinas com Segurança	10-7	Plataformas Compatíveis com o AutoTrac™ RowSense™	35-2
Manutenção Segura das Correias de Acionamento	10-7	Colheitadeiras com Alimentador do Alojamento Correia de Acionamento de Velocidade Variável	35-2
Descomissionamento — Reciclagem e Eliminação Apropriadas de Fluidos e Componentes	10-8	Colher o Milho com Talos Enfraquecidos ou Quebrados	35-3
Apoie a Máquina Apropriadamente	10-8	Coletores	35-3
Armazenamento de Acessórios com Segurança	10-9		
Adesivos de Segurança			
Símbolos de segurança	15-1		
Substituir avisos de segurança	15-1		
Reconhecimento das Informações de Segurança	15-1		
Manual do Operador	15-1		
Emaranhamento da Plataforma	15-2		
Trem de Acionamento em Rotação	15-2		

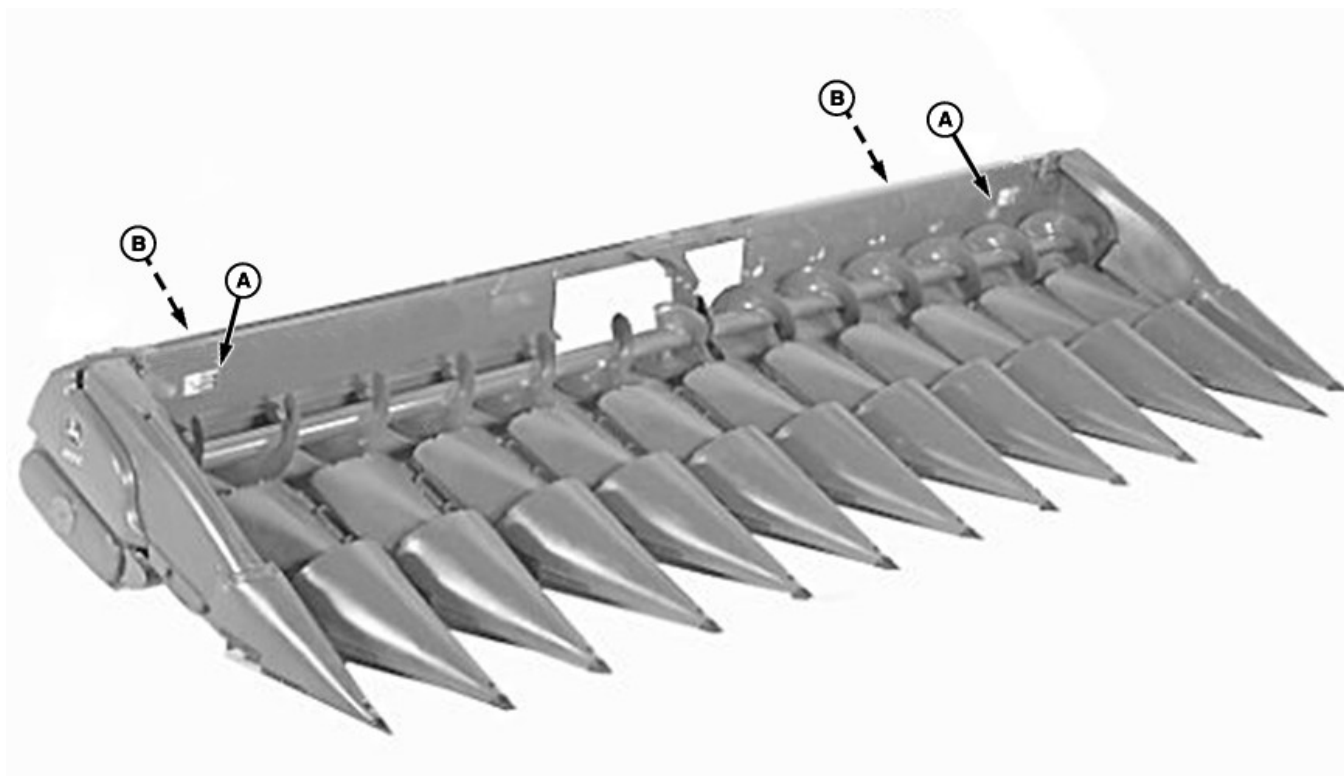
Continua na próxima página

Instruções originais. Todas as informações, ilustrações e especificações neste manual são baseadas nos dados mais recentes disponíveis no momento da publicação. Reservamo-nos o direito de efetuar alterações a qualquer momento sem aviso prévio.

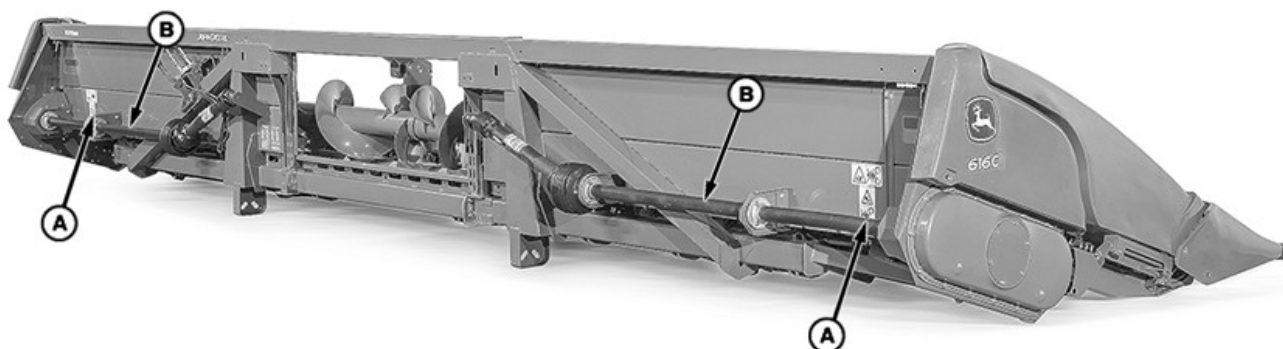
Página	Página
Remoção da Ponta e Protetor dos Divisores Internos 35-3	Solução de problemas
Soltar a PLATAFORMA DE CONTROLE ATIVO dos Sensores da Velocidade de Deslocamento (Se equipado) 35-4	Solução de problemas 60-1
AutoTrac™ RowSense™ (Se Equipado) 35-5	ACTIVE HEADER CONTROL (AHC - Controle Avançado da Plataforma) 60-3
Unidades de Linha 35-5	Manutenção
Pontos de Elevação e Inclinação e Para-lamas da Extremidade 35-5	Remover e Instalar os Rolos Espigadores 65-1
Protetores de Espigas 35-6	Batente de Segurança do Cilindro Hidráulico 65-3
Rolos Espigadores 35-7	Remoção/instalação Óleo e Cáter de Óleo 65-3
Chapas Destacadoras Ajustadas Hidraulicamente 35-7	Remover e Instalar a Corrente Coletora 65-4
Tubo Descarregador 35-7	Inverter as Correntes Coletoras e as Rodas Dentadas para Uso Adicional 65-4
Calibração e Programação	Tiras de Desgaste 65-5
Quando Calibrar 40-1	Armazenamento
Códigos de Erro de Calibração 40-1	Manutenção do Final de Temporada de Uso 70-1
Ajustes	Manutenção de Início da Temporada 70-1
Ajuste e Nivelamento dos Bicos do Divisor 45-1	Especificações
Ajuste das Placas de Raspagem 45-1	Especificação 75-1
Ajustar a Tensão da Corrente Coletora 45-2	Dimensões para Armazenamento e Transporte 75-1
Ajustes da Corrente Coletora 45-2	Número de Série 75-1
Ajuste das chapas destacadoras 45-3	Identificação 75-2
Ajuste da corrente de acionamento da unidade de linha 45-3	Literatura de Manutenção da John Deere Disponível
Espaçamento entre linhas 45-4	Informações Técnicas SLIT-1
Ajuste do espaçamento de linhas 45-6	Serviço da John Deere—Você Sempre Trabalhando
Ajuste das Engrenagens de Acionamento da Unidade da Linha (Somente para Acionamento com Velocidade Fixa) 45-7	Peças John Deere IBC-1
Ajuste do Sem-fim 45-7	As ferramentas certas IBC-1
12-Ajuste de Linha do Sem-Fim 45-9	Técnicos bem treinados IBC-1
Acoplar a Corrente 45-9	Pronto atendimento IBC-1
Ajuste da Corrente de Transmissão do Sem-fim 45-10	
Verifique o Lastro: Colheitadeiras 1175, 1450, 1470, 1550 e 1570 45-11	
Verifique o Lastro: Colheitadeiras 9570 STS, 9650 STS e 9750 STS 45-12	
Verifique o Lastro: Colheitadeiras S550, S660, S670 e S680 45-13	
Pneus de Lastro 45-13	
Lubrificação	
Graxa para Plataforma de Milho 50-1	
Graxa 50-1	
óleo Para Engrenagens 50-1	
Lubrificação e Manutenção	
Tipo de Identificação do Eixo de Acionamento 55-1	
Símbolos de Lubrificação 55-1	
Porta de Limpeza do Piso do Sem-saída 55-1	
A Cada 200 Horas de Operação ou Anualmente 55-2	
Verificação do Óleo na Caixa de Engrenagens da Unidade de Linha—A Cada 200 Horas de Operação 55-3	
Lubrificação das Embreagens das Unidades de Linha — A Cada 200 Horas de Operação 55-3	
A cada 1000 Horas de Operação 55-3	

Recursos de Segurança da Plataforma de Milho

Recursos de Segurança da Plataforma de Milho



BML012187—UN—14JUL20



Além dos sinais de segurança (A) e das proteções do comando de veículos (B) mostrados aqui, as mensagens de segurança e as instruções no Manual do

Operador contribuem para a operação segura desta cabeça de milho.

BML022326—UN—29NOV21

Q7P4ZQ4.0000122-54-25NOV21

Segurança

Reconhecer as Informações de Segurança



T81389—UN—28JUN13

Este é um símbolo de alerta de segurança. Quando vir este símbolo na máquina ou neste manual, fique alerta à possibilidade de ferimentos.

Siga as precauções recomendadas e as práticas seguras de operação.

DX,ALERT-54-03OCT22

chama atenção para as mensagens de segurança neste manual.

DX,SIGNAL-54-05OCT16

Siga as Instruções de Segurança



TS201—UN—15APR13

Leia atentamente todas as mensagens de segurança deste manual e os adesivos de segurança em sua máquina. Mantenha os adesivos de segurança em boas condições. Substitua adesivos de segurança danificados ou ausentes. Certifique-se de que novos componentes e peças de reposição incluam os adesivos de segurança. Adesivos de segurança para reposição podem ser encontrados no seu concessionário John Deere.

Pode haver informações adicionais sobre segurança nas peças e componentes de fornecedores que não estejam reproduzidas neste manual do operador.

Aprenda como operar a máquina e como utilizar os controles adequadamente. Não deixe ninguém operar a máquina sem que tenha sido treinado.

Mantenha sua máquina em condições operacionais apropriadas. Modificações não autorizadas na máquina podem prejudicar o funcionamento e/ou a segurança e afetar a vida útil da máquina.

Caso não compreenda alguma parte deste manual e necessite de assistência, entre em contato com seu concessionário John Deere.

DX,READ-54-01AUG22

Compreenda as Palavras de Sinalização



ATENÇÃO

CUIDADO

TS187—54—04JUN19

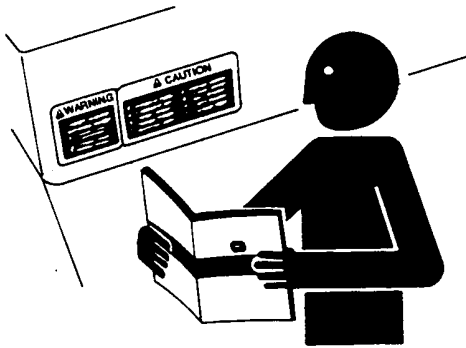
PERIGO: A palavra PERIGO indica uma situação de risco que, se não evitada, irá resultar em morte ou em ferimentos graves.

ATENÇÃO: A palavra ATENÇÃO indica uma situação de risco que, se não for evitada, poderá resultar em morte ou em ferimentos graves.

CUIDADO: A palavra CUIDADO indica uma situação de risco que, se não for evitada, pode resultar em ferimentos leves ou moderados. CUIDADO também pode ser usada para alertar sobre práticas inseguras associadas com eventos que podem causar ferimentos.

Uma palavra de sinalização—PERIGO, ATENÇÃO ou CUIDADO— é usada junto com o símbolo de alerta de segurança. PERIGO identifica os riscos mais graves. Os adesivos de segurança PERIGO ou ATENÇÃO localizam-se próximos às áreas de risco específicas. Precauções gerais estão listadas nos adesivos de segurança de CUIDADO. A palavra CUIDADO também

Substituir avisos de segurança



TS201—UN—15APR13

Substitua avisos de segurança danificados ou perdidos. Use este manual do operador para a colocação correta de avisos de segurança.

Pode haver informações de segurança adicionais não reproduzidas neste manual do operador, contidas em peças e componentes oriundos de outros fornecedores.

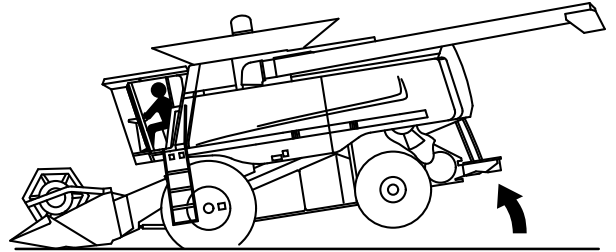
DX,SIGNS-54-18AUG09

Capacidade do Operador

- Os proprietários das máquinas devem certificar-se de que os operadores são responsáveis, treinados, tenham lido as advertências e as instruções de operação e saibam como operar a máquina corretamente e com segurança.
- Idade, capacidade física e capacidade mental podem ser fatores em ferimentos relacionados à máquina. Operadores devem ser fisicamente e mentalmente capazes de acessar a estação do operador e/ou os controles e de operar a máquina corretamente e com segurança.
- Nunca permita que crianças nem pessoal sem formação operem a máquina. Instrua todos os operadores a não transportar crianças na máquina ou em acessórios.
- Nunca opere a máquina quando estiver distraído, cansado ou debilitado. A operação adequada da máquina requer plena atenção e consciência do operador.

DX,ABILITY-54-07DEC18

Lastro para obter contato seguro com o solo



H91075—UN—22APR08

O desempenho da operação, direção e frenagem da colheitadeira pode ser afetado consideravelmente por acessórios que alteram o centro de gravidade da máquina.

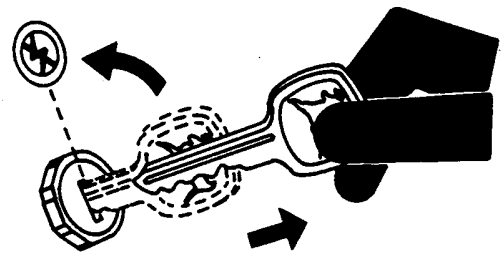
Para manter o contato seguro com o solo, lastreie a colheitadeira na extremidade traseira, conforme necessário.

Respeite as cargas máximas permitidas para os eixos e os pesos totais. Para informar-se sobre os pesos da plataforma, veja a seção ESPECIFICAÇÕES neste manual.

NOTA: Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter mais informações sobre lastro.

DF67602,000021E-54-09DEC13

Estacionamento e afastamento da máquina



TS230—UN—24MAY89

Abaixe a unidade de colheita até o solo.

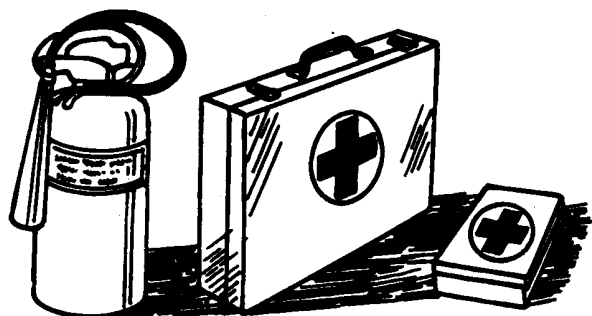
Antes de sair da colheitadeira, desative a unidade de colheita e o separador. Mova a alavanca multifuncional para ponto morto e desligue a máquina. Acione o freio de estacionamento, retire a chave e tranque a cabine do operador.

Nunca deixe a colheitadeira sem vigilância enquanto o motor estiver funcionando.

Nunca deixe a cabine do operador quando estiver dirigindo.

OJ06075,0000AEB-54-11FEB14

Emergências



TS291—UN—15APR13

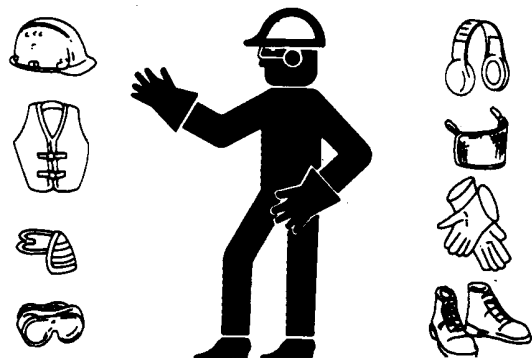
Esteja preparado para qualquer incêndio.

Mantenha um kit de primeiros socorros e o extintor de incêndio sempre à mão.

Mantenha os números de emergência dos médicos, serviço de ambulância, hospital e bombeiros próximos do seu telefone.

DX,FIRE2-54-03MAR93

Utilize Roupas de Proteção



TS206—UN—15APR13

Use roupa justa e equipamentos de segurança apropriados ao trabalho.

A exposição prolongada a ruídos altos pode comprometer ou provocar a perda da audição.

Utilize dispositivos protetores auditivos apropriados, tais como protetores ou tampões de ouvido para a proteção contra ruídos excessivamente altos ou desagradáveis.

Operar equipamentos com segurança requer a plena atenção do operador. Não use fones de ouvido de rádio ou de música ao operar a máquina.

DX,WEAR-54-10SEP90

Mantenha-se Afastado das Unidades de Colheita



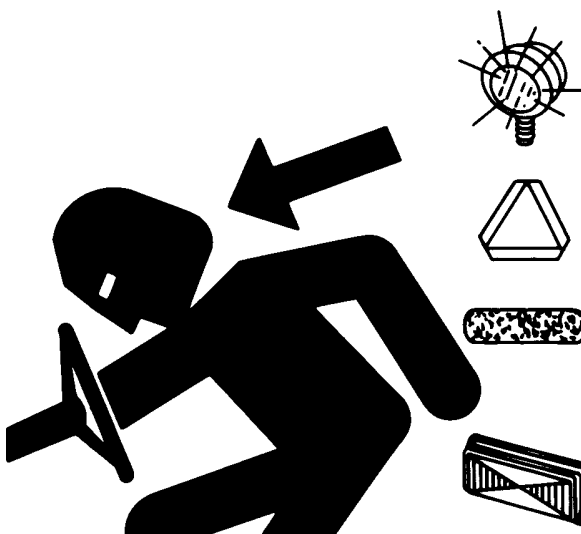
ES 118 704

ES118704—UN—21MAR95

A barra de corte, o sem-fim, o molinete e os rolos de alimentação não podem ser completamente protegidos devido à sua função. Fique longe desses elementos em movimento durante a operação. Sempre desligue a embreagem principal, desligue o motor e retire a chave antes de executar serviços ou de desentupir a plataforma.

FX,CUT-54-21DEC90

Use Luzes e Dispositivos de Segurança



TS951—UN—12APR90

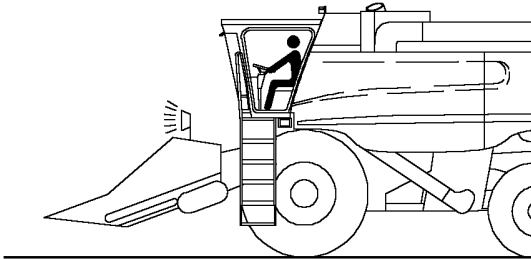
Evite colisões com outros usuários da estrada, tratores lentos com implementos ou equipamento rebocado e máquinas autopropulsionadas em vias públicas. Verifique freqüentemente o trânsito que vem da retaguarda, especialmente nas curvas, e use as luzes das sinaleiras direcionais.

Use os faróis, as luzes de advertência intermitentes e as sinaleiras direcionais durante o dia e a noite. Obedeça aos regulamentos locais quanto às luzes e às sinalizações do equipamento. Mantenha as luzes e os sinais visíveis, limpos e em bom estado de

funcionamento. Substitua ou repare as luzes ou as sinalizações que tenham sido danificadas ou perdidas.

HX,STSSA,O-54-22,JUL99

Transportar a Colheitadeira com Equipamento Dianteiro Acoplado com Segurança



H51909—UN—07MAY99

Sempre que possível, evite o transporte em vias públicas com o equipamento dianteiro da colheitadeira acoplado.

Se a cevada tiver que ser transportada com o equipamento da extremidade dianteira acoplado, certifique-se de que o equipamento tenha iluminação e marcação adequadas instaladas e funcionando.

Recomenda-se o uso de um observador ou veículo piloto.

Dirija a uma velocidade segura de acordo com as condições.

IMPORTANTE: Antes de dirigir a colheitadeira em vias públicas, verifique as recomendações no Manual do Operador da Colheitadeira.

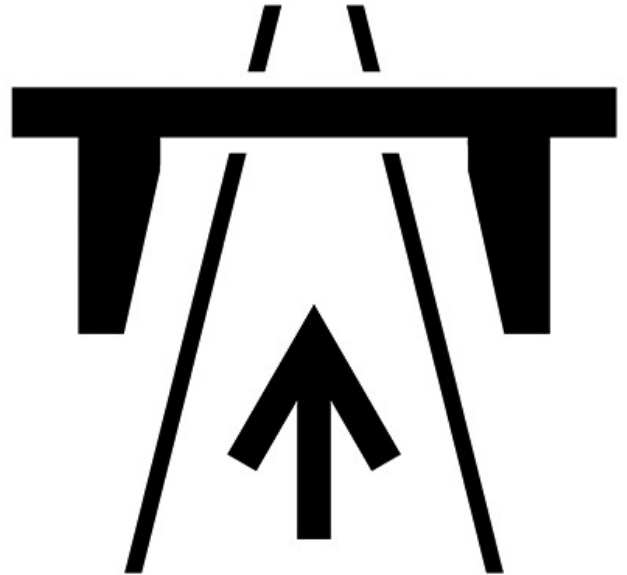
KP318TH,000006E-54-24NOV21

Obedeça as regras de tráfego rodoviário

Familiarize-se com as regras de tráfego rodoviário se pretende utilizar vias públicas.

KP318TH,000006F-54-01DEC21

Interruptor de Desconexão para Transporte em Estrada



BML022327—UN—29NOV21

O interruptor de desconexão para transporte em estrada deve estar na posição correta para que a máquina seja transportada em estradas.

Consulte interruptor de desconexão para transporte em estrada em seu manual do operador da colheitadeira.

KP318TH,0000070-54-25NOV21

Prática da Manutenção Segura



TS218—UN—23AUG88

Estude o procedimento de manutenção antes de efetuar o trabalho. Mantenha a área limpa e seca.

Nunca lubrifique nem faça manutenção ou ajustes em uma máquina em movimento. Mantenha as mãos, os pés e as roupas longe de peças movidas por energia. Desative toda a energia e opere os controles para aliviar a pressão. Abaixar o equipamento até o solo. Pare o motor. Retire a chave. Aguarde a máquina esfriar.

Apoie seguramente quaisquer elementos da máquina que devam ser erguidos para o trabalho de manutenção.

Mantenha todas as peças em boas condições e corretamente instaladas. Corrija imediatamente qualquer dano. Substitua peças desgastadas ou quebradas. Remova depósitos de graxa, óleo ou detritos.

Em equipamentos autopropelidos, desconecte o cabo terra (-) da bateria antes de executar qualquer solda na máquina ou ajustes no sistema elétrico.

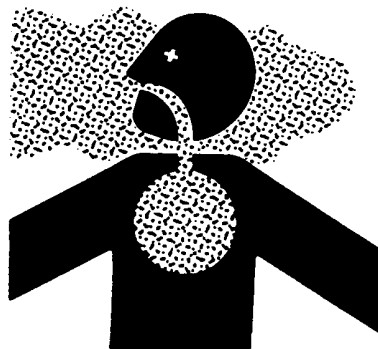
Em implementos rebocados, desconecte os chicotes elétricos do trator antes de fazer a manutenção em componentes do sistema elétrico ou soldagem na máquina.

Quedas durante limpeza ou trabalho em locais altos podem causar ferimentos graves. Use uma escada ou plataforma para atingir facilmente cada local. Use

apoios para os pés e para as mãos que sejam robustos e seguros.

DX,SERV-54-28FEB17

Remova a Tinta Antes de Soldar ou Aquecer



TS220—UN—15APR13

Evite gases e pó potencialmente tóxicos.

Gases perigosos podem ser gerados quando a tinta é aquecida por solda ou maçarico.

Remova a tinta antes de aquecer:

- Remova a tinta no mínimo a 100 mm (4 in.) da área a ser afetada pelo aquecimento. Se não for possível remova a tinta, utilize um protetor respiratório aprovado antes de aquecer ou soldar.
- Se for lixar ou raspar a tinta, evite respirar o pó. Use um respirador aprovado.
- Se usar solvente ou removedor de tinta, retire o removedor com água e sabão antes de soldar. Retire da área os vasilhames de solvente ou de removedor de tinta e outros materiais inflamáveis. Permita que os gases se dispersem por pelo menos 15 minutos antes de soldar ou aquecer.

Não use solvente clorado em áreas onde serão feitas soldas.

Faça todo o trabalho de solda em uma área bem ventilada para dispersar os gases tóxicos e o pó.

Jogue fora a tinta e o solvente adequadamente.

DX,PAINT-54-24JUL02

Evite Aquecer Áreas Próximas às Linhas de Fluido Pressurizado

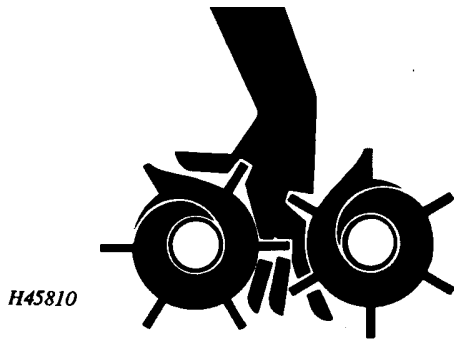


TS953—UN—15MAY90

A pulverização inflamável pode ser gerada pelo aquecimento próximo às linhas de fluido pressurizado, resultando em queimaduras graves para você e outras pessoas. Não aqueça por soldagem elétrica ou autógena ou com maçarico próximo a linhas de fluido pressurizado ou outros materiais inflamáveis. As linhas pressurizadas podem explodir acidentalmente quando o calor se estender para além da área próxima da chama.

DX,TORCH-54-10DEC04

Evite emaranhamento



H45810

H45810—UN—22JUL93

Para evitar emaranhamento, não alimente material de cultura na máquina com a mão nem tente desconectar manualmente a máquina enquanto ela estiver em funcionamento. A máquina pode alimentar o material da colheita mais rápido do que você possa soltá-lo da sua mão.

SS43267,0000113-54-10SEP12

Evite o Contato com Peças em Movimento



TS256—UN—23AUG88

Mantenha as mãos, os pés e as roupas afastados das peças acionadas por tração. Nunca limpe, lubrifique ou faça ajustes na máquina quando esta estiver em funcionamento.

HX,STSSA,L-54-22JUL99

Manter-se afastado de sistemas de transmissão rotativos



TS1644—UN—22AUG95

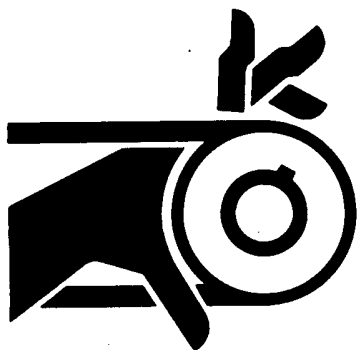
O emaranhamento no sistema de transmissão rotativo pode causar ferimentos graves ou a morte.

Manter sempre todas as blindagens no lugar. Certifique-se de que as blindagens giratórias girem livremente.

Vista roupas adequadamente justas. Pare o motor e certifique-se de que todos os sistemas de transmissão e peças giratórias estejam parados antes de fazer ajustes, conexões ou qualquer tipo de manutenção no motor ou no equipamento movido pela máquina.

DX,ROTATING-54-18AUG09

Proteções e Blindagens



TS285—UN—23AUG88

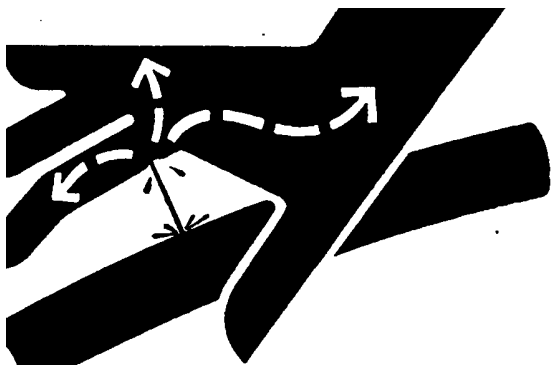
Mantenha sempre as proteções e blindagens em seus lugares. Tenha certeza de que elas estejam em funcionamento e instaladas corretamente.

Desligue sempre a embreagem principal, desligue o motor e retire a chave antes de remover qualquer proteção ou blindagem.

Mantenha as mãos, os pés e a roupa afastados das peças em movimento.

OJ06035,00014DF-54-18SEP01

Evite Fluidos Sob Alta Pressão



X9811—UN—23AUG88

Inspeccione as mangueiras hidráulicas periodicamente – pelo menos uma vez por ano – para ver se há vazamentos, dobras, cortes, trincas, abrasão, bolhas, corrosão, trançado exposto ou qualquer outro sinal de desgaste ou dano.

Substitua imediatamente conjuntos de mangueira desgastados ou danificados, por peças de reposição aprovadas John Deere.

Fluidos que escapam sob alta pressão podem penetrar na pele e causar ferimentos graves.

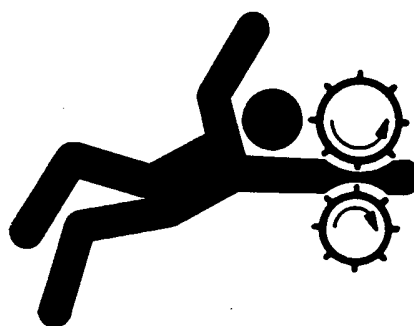
Evite este risco aliviando a pressão antes de desconectar uma linha hidráulica ou outras linhas. Aperte todas as conexões antes de aplicar pressão.

Procure por vazamentos com um pedaço de cartão. Proteja as mãos e o corpo de fluidos sob alta pressão.

Em caso de acidente, consulte um médico imediatamente. Qualquer fluido injetado na pele deve ser retirado cirurgicamente dentro de algumas horas ou poderá resultar em gangrena. Os médicos com pouca experiência nesse tipo de ferimento devem procurar uma fonte adequada de conhecimentos médicos nessa área. Essas informações encontram-se disponíveis em inglês no Departamento Médico da Deere & Company em Moline, Illinois, EUA, pelos telefones 1-800-822-8262 ou +1 309-748-5636.

DX,FLUID-54-12OCT11

Manutenção de Máquinas com Segurança



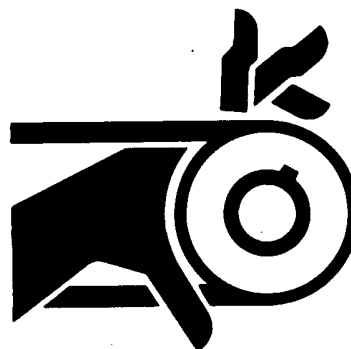
TS228—UN—23AUG88

Prenda o cabelo longo atrás da cabeça. Não use gravata, cachecol, roupas soltas e nem colares quando trabalhar próximo de máquinas, ferramentas ou de peças móveis de uma máquina. Se estes objetos se prenderem no equipamento, poderão resultar em graves ferimentos.

Remova anéis e outras jóias para prevenir choques elétricos ou enroscamento em peças móveis.

DX,LOOSE-54-04JUN90

Manutenção Segura das Correias de Acionamento



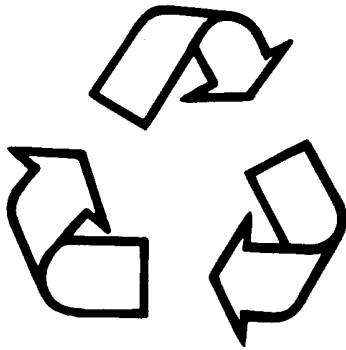
TS285—UN—23AUG88

Ao fazer manutenção nas correias de tração, sempre observe estas precauções:

- Evite acidentes pessoais graves provocados por emaranhamento de mãos ou braços. Nunca limpe, inspecione ou ajuste as correias com a máquina funcionando. Desligue sempre o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.
- Não limpe as correias com solventes de limpeza inflamáveis.

KP318TH,0000071-54-24NOV21

Descomissionamento — Reciclagem e Eliminação Apropriadas de Fluidos e Componentes



TS1133—UN—15APR13

Medidas de gestão ambiental e de segurança devem ser levadas em consideração ao descomissionar uma máquina e/ou componente. Essas medidas incluem o seguinte:

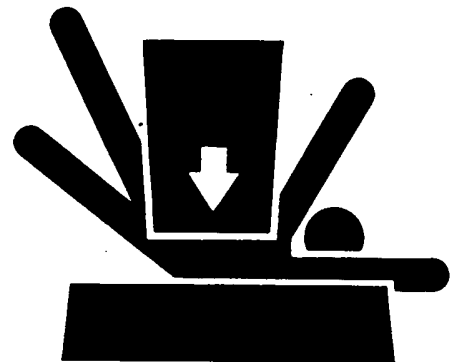
- Usar ferramentas e equipamentos de proteção individual apropriados como roupas, luvas, óculos ou protetores de rosto durante a remoção ou manejo de objetos e materiais.
- Seguir as instruções para componentes específicos.
- Liberar a energia acumulada abaixando elementos suspensos da máquina, relaxando molas, desconectando a bateria ou outras fontes elétricas, e aliviando a pressão em componentes hidráulicos, acumuladores e outros sistemas similares.
- Minimizar a exposição a componentes que possam conter resíduos de produtos químicos agrícolas, como fertilizantes e pesticidas. Manusear e eliminar esses componentes de maneira adequada.
- Drenar cuidadosamente motores, tanques de combustível, cilindros hidráulicos, reservatórios e linhas antes de reciclar os componentes. Usar recipientes à prova de vazamento ao drenar os fluidos. Não usar recipientes de comida ou bebida.
- Não derramar fluidos residuais no solo, na rede de esgoto ou em qualquer fonte de água.
- Observar todas as normas, regulamentos ou leis locais, estaduais e nacionais que regem o manuseio ou eliminação de fluidos residuais (por exemplo: óleo, combustível, líquido de arrefecimento, fluido de freio); filtros, baterias; outras substâncias ou peças.

A queima de componentes ou fluidos inflamáveis em incineradores que não sejam especialmente projetados pode ser proibida por lei e pode resultar em exposição a cinzas ou vapores nocivos.

- Fazer a manutenção e a eliminação de sistemas de ar condicionado de maneira adequada. As normas oficiais podem exigir um centro de serviços certificado para o recolhimento e reciclagem de refrigerantes de ar condicionado que possam causar danos à atmosfera se forem liberados.
- Avaliar opções de reciclagem para pneus, metal, plástico, vidro, borracha e componentes eletrônicos passíveis de reciclagem completa ou parcial.
- Entrar em contato com seu centro de reciclagem ou órgão ambiental local, ou com seu concessionário John Deere para saber qual o meio apropriado de reciclar ou eliminar os resíduos.

DX,DRAIN-54-01JUN15

Apoie a Máquina Apropriadamente



TS229—UN—23AUG88

Baixe sempre os implementos ao solo antes de trabalhar na máquina. Ao trabalhar numa máquina ou acessório suspenso, apoie a máquina ou o acessório com segurança. Se deixados em uma posição levantada, os implementos sustentados hidraulicamente poderão baixar ou ter vazamento interno e baixar.

Não apoie a máquina sobre blocos de cimento, tijolos ociosos ou escoras que possam desmoronar sob uma carga contínua. Não trabalhe sob uma máquina que esteja apoiada apenas por um macaco. Observe sempre as instruções de manuseio dadas neste manual.

Quando implementos ou acessórios são utilizados em uma máquina, siga sempre as precauções de segurança listadas no manual do operador do implemento.

DX,LOWER-54-24FEB00

Armazenamento de Acessórios com Segurança



TS219—UN—23AUG88

Acessórios armazenados como rodados duplos, rodas gaiolas e carregadeiras podem cair e causar graves ferimentos ou a morte.

Armazene acessórios e implementos com segurança para evitar quedas. Mantenha outras pessoas e crianças longe da área de armazenamento.

DX,STORE-54-03MAR93

Adesivos de Segurança

Símbolos de segurança

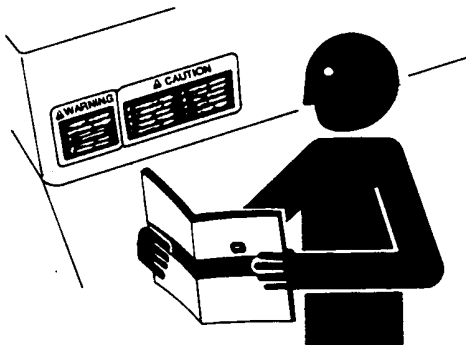


TS231—54—07OCT88

Em vários lugares importantes desta máquina estão afixados avisos de segurança indicando possíveis perigos. O perigo é identificado por uma figura dentro de um triângulo de alerta. Uma figura adjacente fornece informações sobre como evitar ferimentos pessoais. Esses sinais de segurança, a sua localização na máquina e um pequeno texto explicativo são mostrados abaixo.

OUO6075,0001163-54-19JUN12

Substituir avisos de segurança



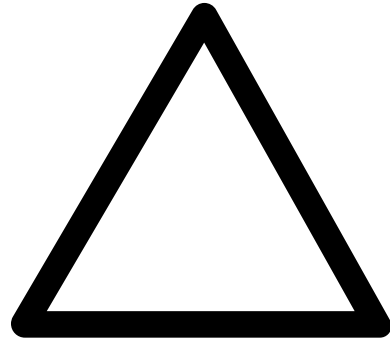
TS201—UN—15APR13

Substitua avisos de segurança danificados ou perdidos. Use este manual do operador para a colocação correta de avisos de segurança.

Pode haver informações de segurança adicionais não reproduzidas neste manual do operador, contidas em peças e componentes oriundos de outros fornecedores.

DX,SIGNS-54-18AUG09

Reconhecimento das Informações de Segurança



T8130000497—UN—14FEB13

Figura A

Figura A: Este símbolo é usado para indicar um risco específico como mostrado pelo desenho no centro do triângulo.



T8130000498—UN—14FEB13

Figura B

Figura B: Esse símbolo é usado como um alerta geral.

Os blocos adicionais nos adesivos de segurança são ilustrações das ações preventivas a serem tomadas para se evitar o risco.

OU90500,0000354-54-27MAR17

Manual do Operador

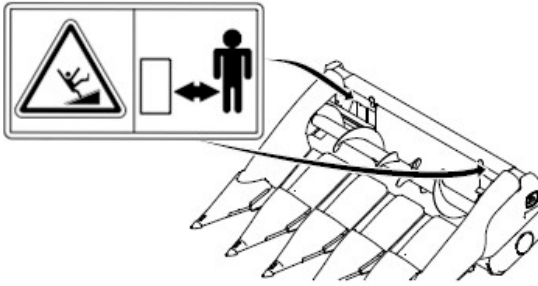


BML022328—UN—29NOV21

Este Manual do Operador contém informações importantes necessárias à operação segura da máquina. Cumpra rigorosamente todas as regras de segurança para evitar acidentes.

aernqxv,1712168758248-54-03APR24

Emaranhamento da Plataforma

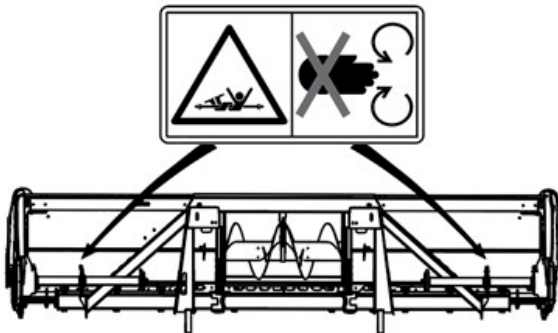


CQ1363520—UN—04APR24

Mantenha-se afastado da plataforma quando esta estiver funcionando. Desengate a transmissão, desligue o motor e remova a chave de ignição antes de efetuar qualquer reparo ou manutenção na plataforma.

aernqxv,1712171506795-54-05APR24

Trem de Acionamento em Rotação

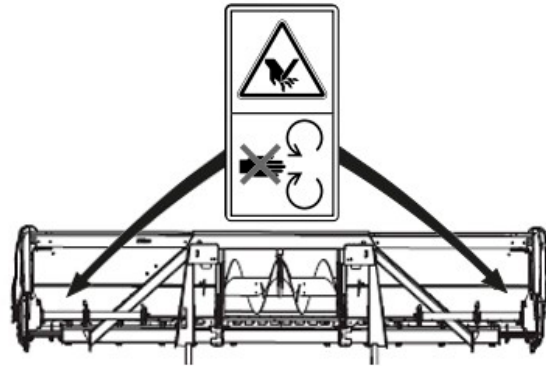


CQ1364325—UN—12APR24

O emaranhamento do trem de acionamento em rotação pode causar ferimentos graves ou morte. Mantenha todas as proteções no lugar. Evite contato com peças giratórias.

h3ymaet,1712929422030-54-12APR24

Portas de Limpeza



CQ1364326—UN—12APR24

Evite ferimentos graves causados por enrolamento. Desligue o motor e retire a chave antes de abrir as portas de limpeza.

h3ymaet,1712931019959-54-12APR24

Óleo Hidráulico e Gás Sob Pressão



CQ1364327—UN—12APR24

Evite ferimentos graves provenientes do contato com o óleo hidráulico e gás sob pressão.

Antes de remover os componentes hidráulicos, desmontar ou carregar os acumuladores:

1. Alieve a pressão do sistema hidráulico. Consulte o manual do operador e o manual de reparo para informações sobre o sistema.
2. Desligue o motor e remova a chave.

Utilize apenas NITROGÊNIO seco para recarregar o acumulador. Consulte seu concessionário John Deere local.

h3ymaet,1712931101343-54-12APR24

Acoplamento e Desacoplamento

Fixação e Desafixação da Plataforma de Milho para Forrageira ou Descascador de Milho

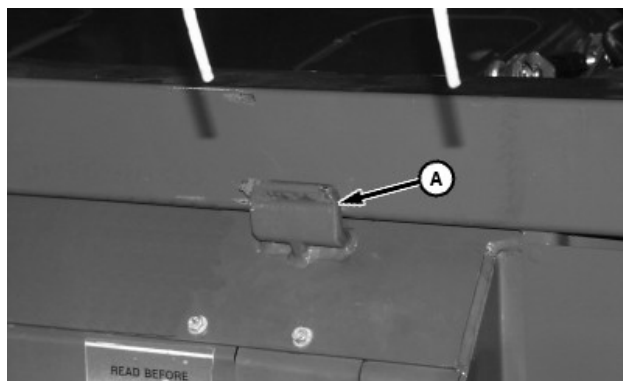
Para fixar ou desafixar a plataforma de milho a uma forrageira ou a um descascador de milho, consulte o Manual do Operador da máquina correspondente.

KP318TH,0000060-54-05NOV21

Acoplamento da Plataforma ao Alimentador — Manguueiras Individuais

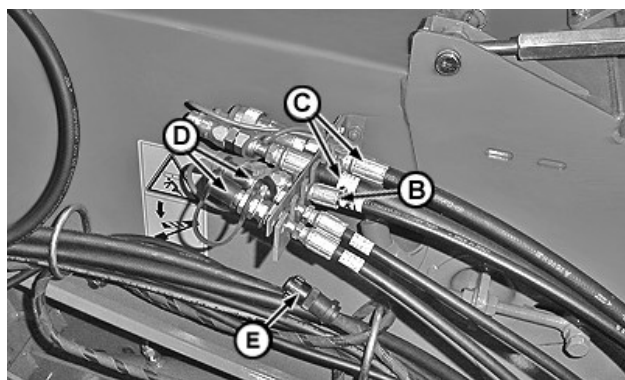
IMPORTANTE: Os pinos de travamento não devem ser acionados com a plataforma no solo. Se for necessário acionar as manguueiras com a plataforma no solo, desconecte o cabo da alavanca.

1. Buzine, dê a partida no motor e abaixe o alimentador.
2. Dirija a colheitadeira lentamente para frente até que o alimentador esteja centralizado na estrutura de acoplamento.

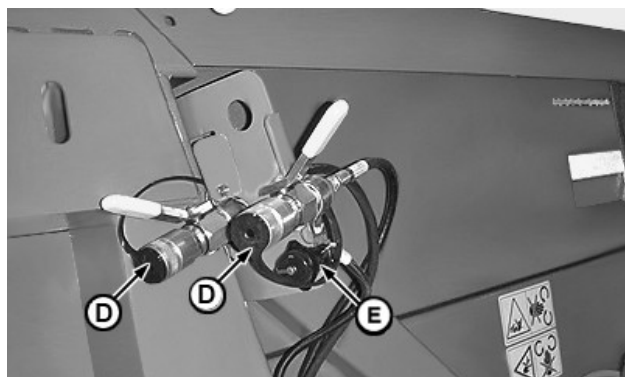


H70033—UN—19SEP01

3. Levante totalmente a plataforma, certificando-se de que os dois ganchos (A) do alimentador alcancem a parte dianteira da viga principal da estrutura da plataforma.
4. Ative o freio de estacionamento, desligue o motor, remova a chave de partida e abaixe o batente de segurança.
5. Conecte as manguueiras hidráulicas e o chicote elétrico.



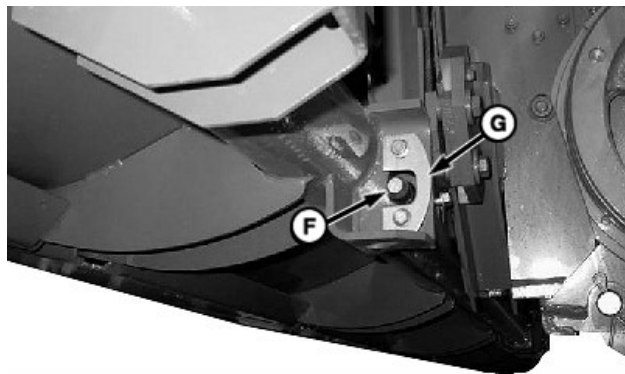
BML022309—UN—28OCT21



BML022310—UN—28OCT21

6. Conecte as manguueiras hidráulicas (B) e o chicote elétrico (C) no alimentador.

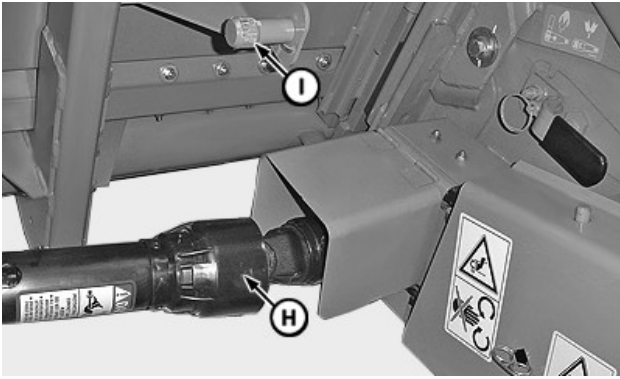
NOTA: As manguueiras possuem engates rápidos e são marcadas para evitar a troca acidental



BML022311—UN—28OCT21

NOTA: Com a plataforma fixada, fixe os pinos de travamento (F) através dos furos de recebimento da plataforma. Se os pinos de travamento (F) não se estenderem, certifique-se de que as placas de travamento (G) da plataforma estejam ajustadas corretamente.

7. Os pinos travamento (F) se estenderão através das placas de travamento do alimentador (G) quando o conjunto dos acoplamentos estiverem travados.



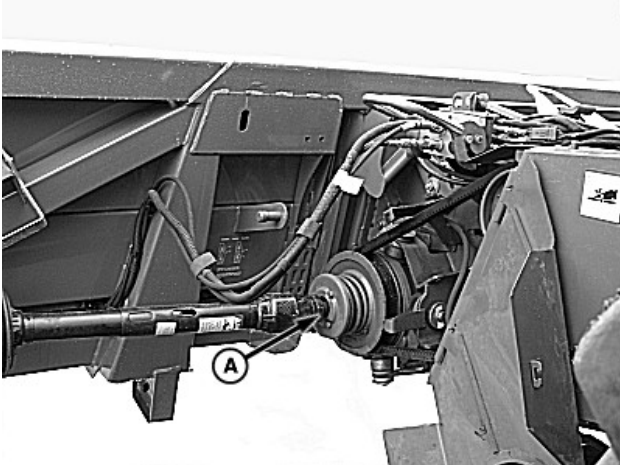
BML022312—UN—28OCT21

8. Remova o eixo telescópico (H) da posição de armazenamento (I) e o monte no contraeixo do alimentador. Certifique-se de que o colar de engate rápido esteja totalmente bloqueado.

h3ymaet,1660666470738-54-16AUG22

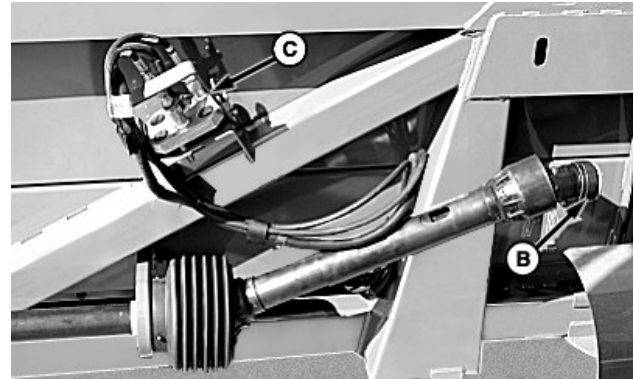
Remoção da Plataforma do Alimentador — Multiacoplador

⚠ CUIDADO: Se o alimentador for acionado acidentalmente, poderão ocorrer ferimentos ou danos à máquina. Não deixe o eixo de acionamento conectado ao alimentador.



H89395—UN—31JUL07

1. Desconecte o eixo de acionamento telescópico no acoplador de desconexão rápida (A) no lado esquerdo ou em ambos os lados do alimentador.



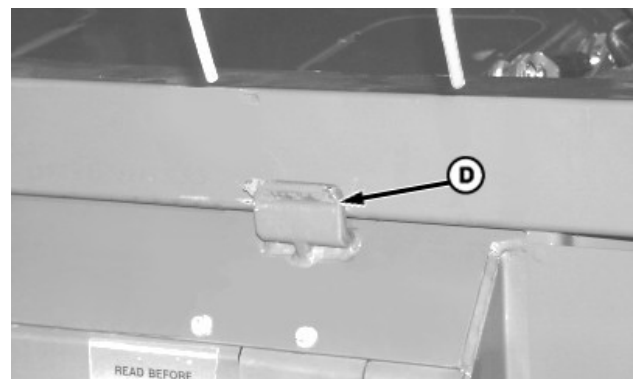
CQ281132—UN—11JUN08

2. Armazene o eixo de acionamento telescópico na posição de armazenagem (B).

IMPORTANTE: Os pinos de travamento não devem ser acionados com a plataforma no solo. Se o multiacoplador tiver que ser acionado com a plataforma no solo, solte o cabo da alavanca.

NOTA: Os pinos de travamento devem ser retraídos quando a alavanca estiver totalmente em contato com o parada. Ajuste a instalação do cabo se os pinos de travamento não estão retraídos. (Consulte Bloqueio de Ponto Único — Ajuste nesta sessão)

3. Remova pino de travamento e deslize a placa de travamento através da trava do multiacoplador.
4. Levante a alavanca para desconectar o multiacoplador.
5. Remova a tampa do multiacoplador da posição de armazenagem na plataforma e instale-a no multiacoplador da colheitadeira.
6. Desconecte o multiacoplamento da colheitadeira e coloque na posição de armazenagem (C).



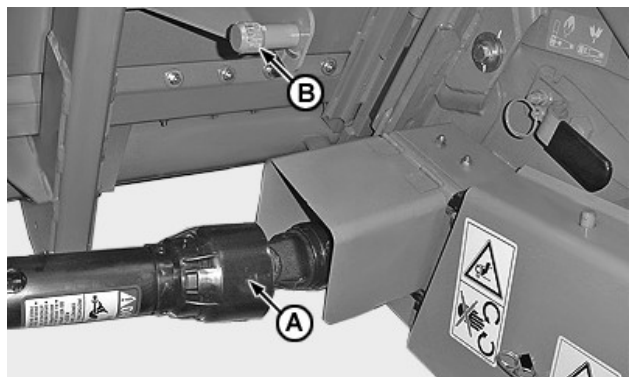
BML022308—UN—28OCT21

7. Acione a buzina, dê partida no motor e abaixe o alimentador até que os ganchos (D) estejam abaixo da viga superior da plataforma.
8. Recue lentamente a colheitadeira.

h3ymaet,1660667892781-54-16AUG22

Desacoplamento da Plataforma do Alimentador — Manguueiras Individuais

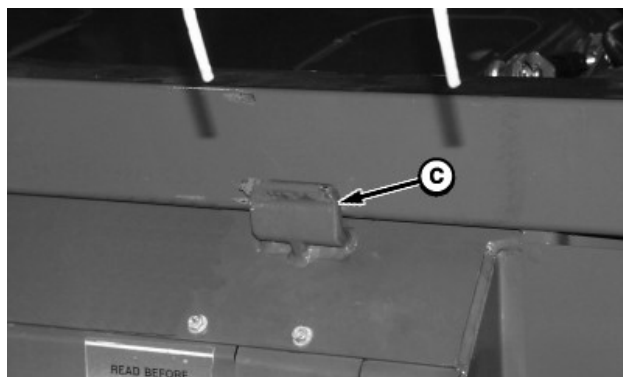
⚠ CUIDADO: Se o alimentador for acionado acidentalmente, poderão ocorrer ferimentos ou danos à máquina. Não saia do alimentador.



CQ283626—UN—06OCT09

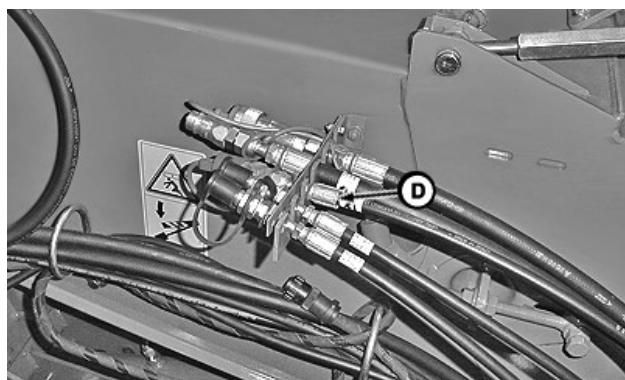
1. Desconecte o eixo de acionamento telescópico (A) no lado esquerdo do alimentador.
2. Coloque o eixo de acionamento telescópico na posição de armazenamento (B).

IMPORTANTE: Os pinos de travamento não devem ser acionados com a plataforma no solo. Se o multiacoplador precisa ser acionado com a plataforma no chão, solte o cabo da alavanca.



BML022305—UN—28OCT21

Acione a buzina, dê partida no motor, abaixe o alimentador até que o gancho (C) esteja abaixo da viga superior da plataforma e dirija a colheitadeira lentamente para trás.



BML022306—UN—28OCT21

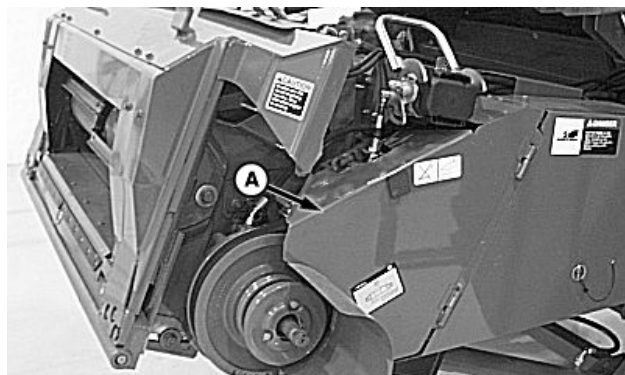
4. Coloque as manguueiras hidráulicas no suporte (D) localizado no lado direito do alimentador e acione a trava.

h3ymaet,1660669183834-54-16AUG22

Trava de Ponto Simples—Ajuste

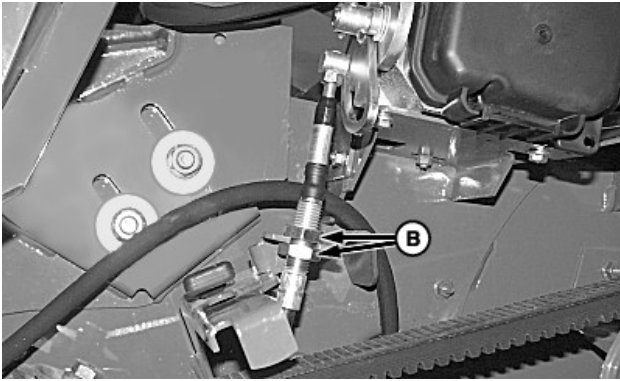
NOTA: Alojamento do alimentador Contour-Master™: os ajustes são feitos somente no cabo da alavanca do multiacoplador.

Nivelamento do Alimentador: Os ajustes são feitos somente no cabo da alavanca do multiacoplador, a menos que o cabo não esteja centralizado na extremidade inferior (localização do pino do engate). Consulte Nivelamento do Cabo da Extremidade Inferior do Alimentador—Ajuste nesta sessão.



H78649—UN—17OCT03

1. Abra a proteção do alimentador (A) no lado esquerdo.



CQ281112—UN—11JUN08

2. Solte as contraporcas (B) do cabo.

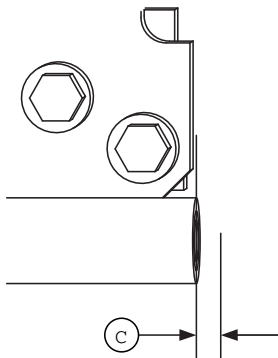
IMPORTANTE: Verifique se a alavanca está em contato com o parada do multi-emparo. Se a alavanca tocar no freio, resultará em dimensões imprecisas do pino e causará a queda da colheita ou transporte da colheita.

3. Apoie a alavanca do multiacoplador no parada.

NOTA: Mover o cabo "para cima" no suporte puxa o pino.

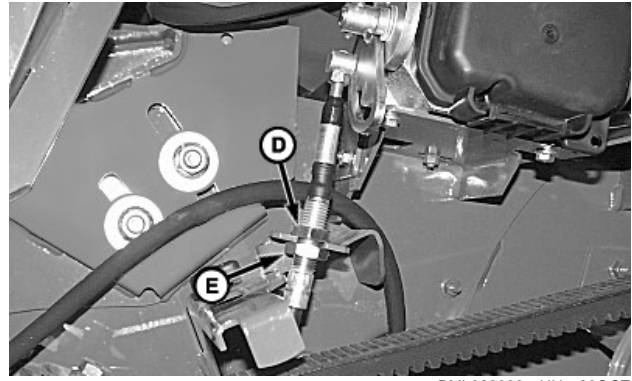
Mover o cabo "para baixo" no suporte empurra o pino para fora.

4. Para o ajuste correto do pino, ajuste o cabo no suporte conforme necessário:



BML022307—UN—28OCT21

- O pino de travamento esquerdo deve ter uma dimensão (C) de +/- 2 mm (0.08 in).



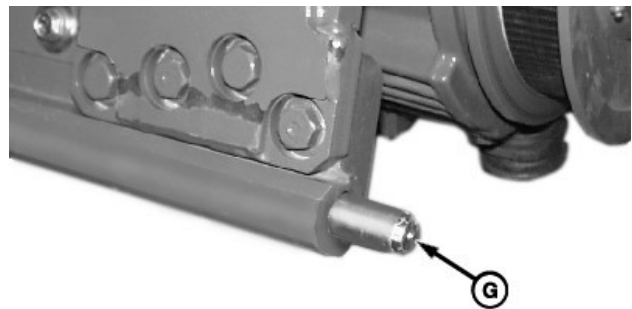
BML022302—UN—28OCT21

5. Segure a contraporca inferior (E) e aperte a contraporque superior (D).

IMPORTANTE: Evite que a colheita caia durante a colheita ou transporte. Sempre verifique se os pinos estão ajustados de acordo com a especificação.



BML022303—UN—28OCT21



BML022304—UN—28OCT21

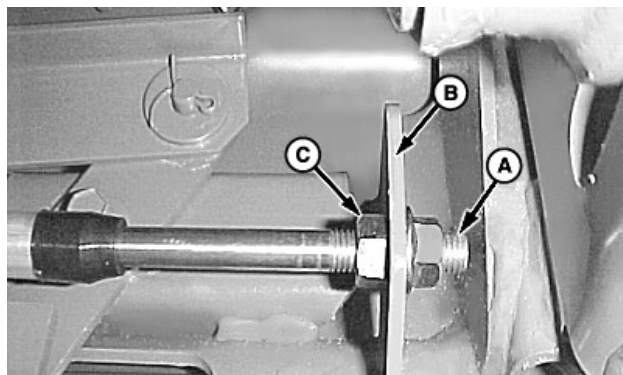
6. Abaixar a alavanca do multiacoplador (F) e verifique se os pinos (G) (ambos os lados) estão ajustados de acordo com a especificação. Reajuste se não estão ajustados de acordo com a especificação.

Especificação

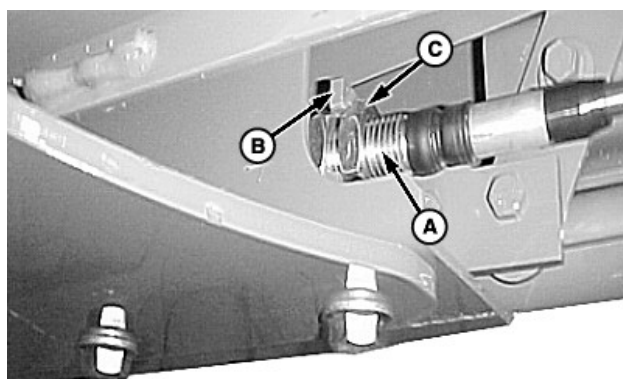
Pinos do
alimentador—Distância. 45 a 52 mm
(1-3/4 in —2 in)

KP318TH.000005B-54-01DEC21

Ajuste do Cabo da Extremidade Inferior do Alojamento do Alimentador



CQ281114—UN—11JUN08



H79389—UN—10DEC03

1. Deverão ser feitos ajustes na extremidade inferior do cabo elétrico se os filetes (A) não estiverem centralizados no suporte (B).
2. Solte as contraporcas (C) e ajuste o cabo elétrico de maneira que os filetes sejam centralizados no suporte (B).
3. Aperte as contraporcas (C).

KP318TH,000005C-54-01DEC21

Pinos de Travamento do Alimentador (Limpeza)



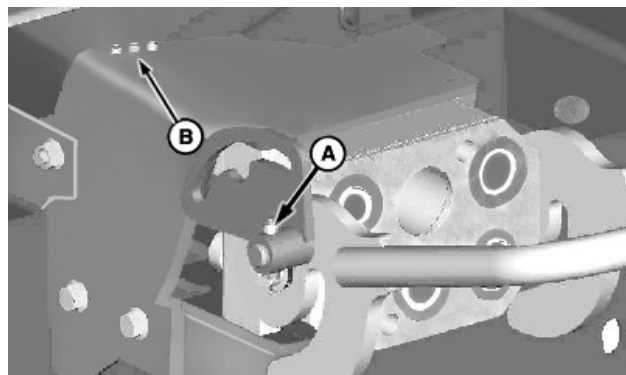
CQ281116—UN—11JUN08

Se os pinos de travamento são difíceis de mover, remova os parafusos (A) e limpe a área do pino. Poderá

ser necessário inclinar a estrutura do alimentador para acessar os parafusos (A).

KP318TH,000005D-54-05NOV21

Localização dos Parafusos de Cisalhamento do Cabo Elétrico de Travamento



CQ281135—UN—13JUN08

Se o parafuso de cisalhamento (A) quebrar, remova e substitua pelo parafuso de cisalhamento extra (B). Três parafusos de cisalhamento adicionais são fornecidos.

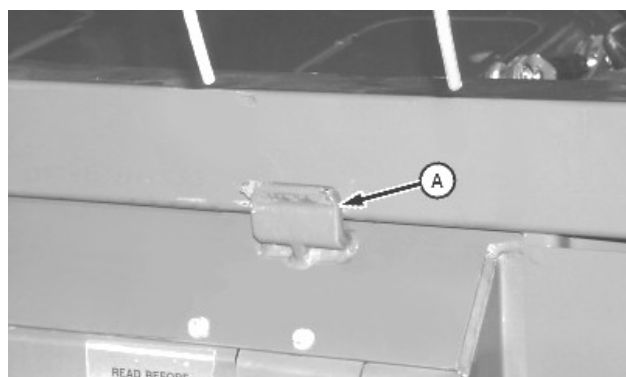
KP318TH,000005F-54-05NOV21

Acoplamento da Plataforma ao Alimentador — Multiacoplador

IMPORTANTE: Veja o Manual do Operador da sua colheitadeira para ver os pneus específicos exigidos quando usar esta plataforma.

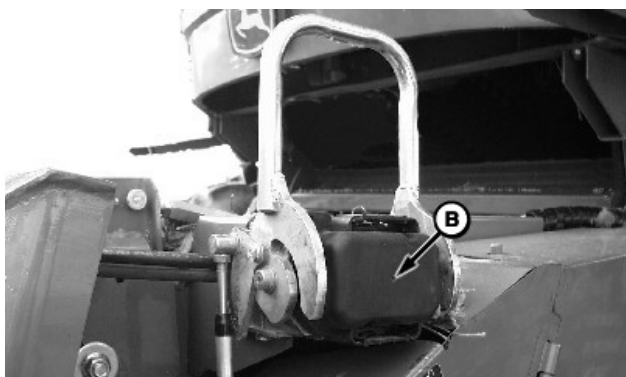
Os pinos de travamento não devem ser acionados com a plataforma no solo. Se o multiacoplador precisar ser usado com a plataforma no chão, solte o cabo da alavanca.

1. Buzine, dê a partida no motor e abaixe o alimentador. Dirija a colheitadeira lentamente para frente até que o alimentador esteja centralizado na abertura da estrutura de acoplamento.

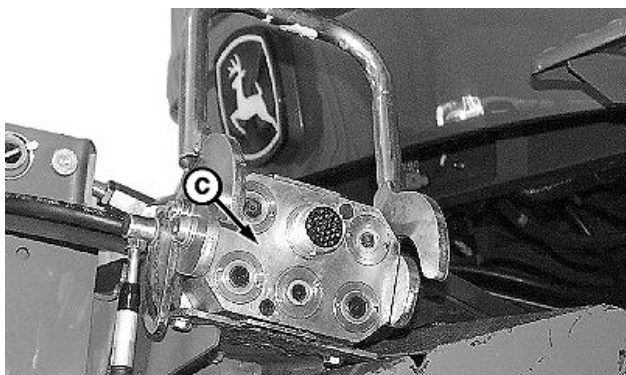


CQ281105—UN—11JUN08

2. Levante totalmente a plataforma, verificando se os dois ganchos do alimentador (A) prendem a face dianteira do tirante principal da plataforma.
3. Acione o freio de estacionamento, desligue o motor e remova a chave de partida.
4. Abaixе o batente de segurança.

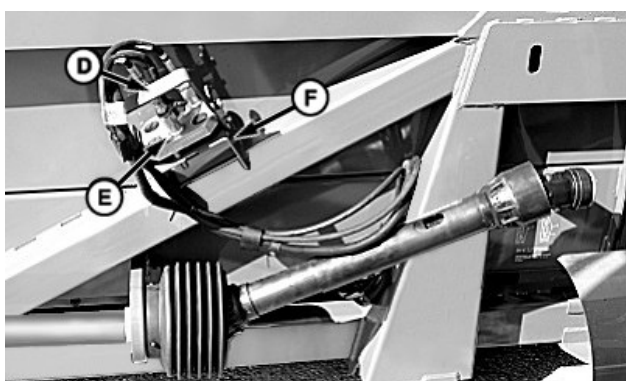


BML022313—UN—28OCT21



BML022314—UN—28OCT21

5. Remova a tampa (B) e limpe a face do multiacoplador (C).

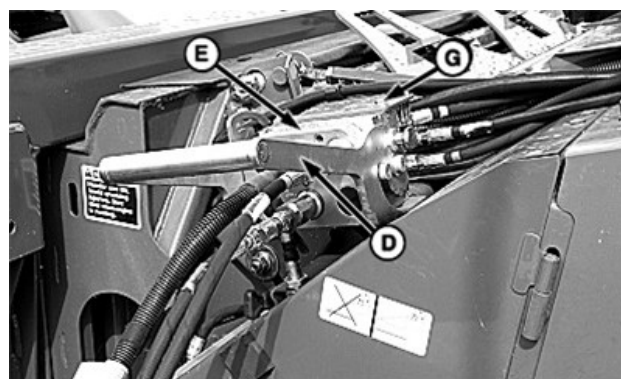


BML022315—UN—28OCT21

6. Abra a alavanca (D) e remova o multiacoplador (E) do suporte de armazenamento (F).

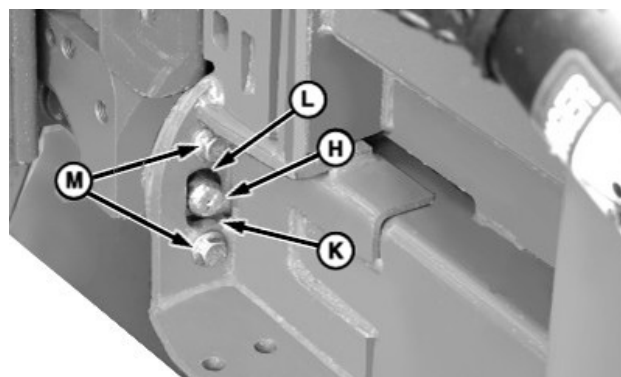
NOTA: Para evitar danos ao cabo de engate, um pino de cisalhamento é preso à alavanca. Ao tentar acionar os pinos de travamento com a plataforma no solo, ocorre o cisalhamento deste pino na alavanca.

Com a plataforma fixada, os pinos de travamento precisam se mover livremente pelos furos de recebimento na placa de travamento. Se os pinos de travamento não se estenderem até as placas de travamento da plataforma estejam ajustadas corretamente.

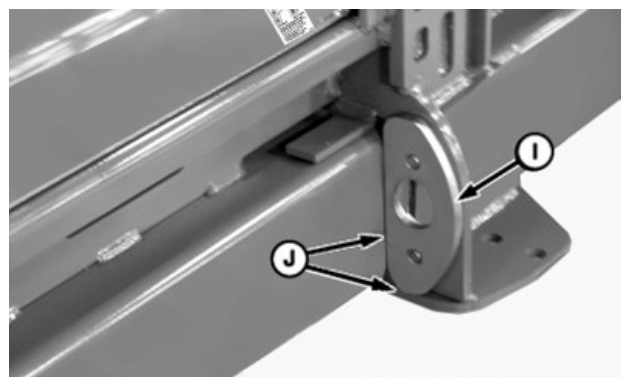


BML022316—UN—28OCT21

7. Instale o multiacoplador (E) no receptáculo (G) e feche a alavanca (D).



BML022317—UN—28OCT21



BML022318—UN—28OCT21

Os pinos de travamento (H) devem se mover livremente através dos furos da placa de travamento da plataforma quando o multiacoplador estiver travado. Placa de travamento (I) deve fazer contato com o suporte (J). É preferível ter uma folga menor (K) entre a parte inferior da placa e o pino do que o topo da placa (L) e o pino e precisar inverter a placa de travamento.

8. **Se for necessário ajustes:** remova os parafusos (M). Inverta a placa de travamento (I) de cima para baixo e reinstale.
9. Aperte os parafusos M12 de acordo com a especificação.

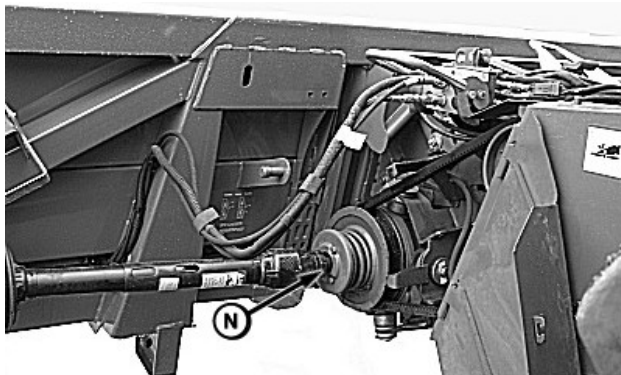
Especificação

Parafusos M12—Torque. 130 N·m
(96 lb·ft)



BML022319—UN—28OCT21

10. Instale a tampa do multiacoplador (B) na posição de armazenamento da plataforma.

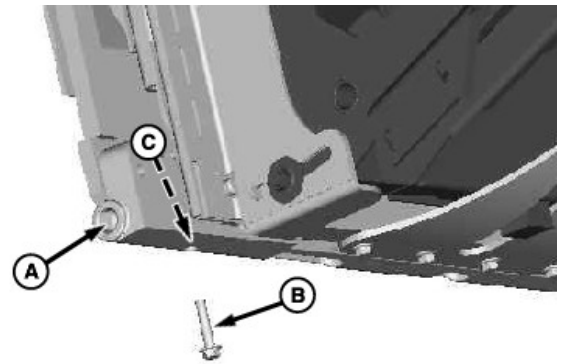


BML022320—UN—28OCT21

11. Remova o eixo de acionamento telescópico (N) da posição de armazenamento e o instale no eixo de acionamento traseiro do alojamento do alimentador. Certifique-se de que o colar de engate rápido esteja totalmente travado.

h3ymaet,1660669670413-54-16AUG22

Destravamento manual do alimentador



H74310—UN—18NOV02

Para remover a plataforma se os parafusos de cisalhamento falharem, empurre os pinos de travamento (A) através das chapas de travamento e instale o parafuso M12 (B) no orifício (C). Repita no lado oposto.

KP318TH,000005E-54-05NOV21

Transporte

Transporte da Forragem de Milho em um Reboque (Se Equipado)



H88843—UN—31JUL07

Pontos de Dobramento para Transporte

⚠ CUIDADO: Evite acidentes. Cumpra com as normas locais relativas à largura de carga, iluminação e marcações.

IMPORTANTE: Sempre que possível, evite transportar a colheitadeira com a plataforma de milho acoplada. Em vez disso, transporte a plataforma de milho em um caminhão ou reboque.

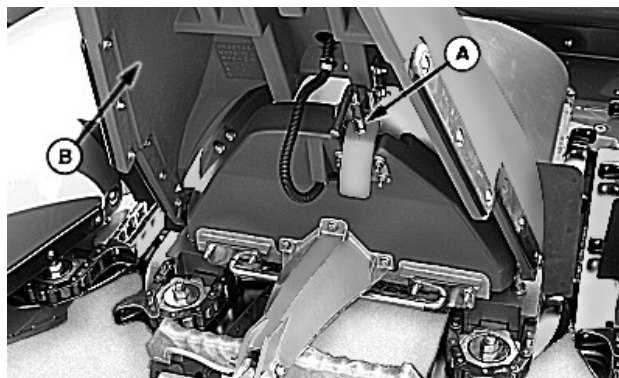
Siga as recomendações do fabricante do reboque quanto aos procedimentos de transporte seguro. Na ausência de instruções do fabricante, siga as diretrizes gerais a seguir:

- Não transporte um reboque sem freios a velocidades superiores a 32 km/h (20 mph) nem um reboque com freios a velocidades superiores a 40 km/h (25 mph).
- Sempre fixe uma corrente de segurança apropriadamente dimensionada ao rebocar.
- Certifique-se sempre de que um sinal de veículo em movimento lento seja montado na parte traseira do reboque ou da plataforma.
- Verifique sempre se o reboque de equipamento dianteiro possui dois refletores vermelhos, duas luzes traseiras e luzes direcionais.

Consulte o Manual do Operador da máquina para ver os procedimentos de transporte da máquina.

Se equipado com ACTIVE HEADER CONTROL (AHC)TM sensores de aterramento, os sensores devem estar na posição de armazenamento para evitar danos ao equipamento ao dobrar os pontos para cima da cabeça (consulte as instruções neste procedimento).

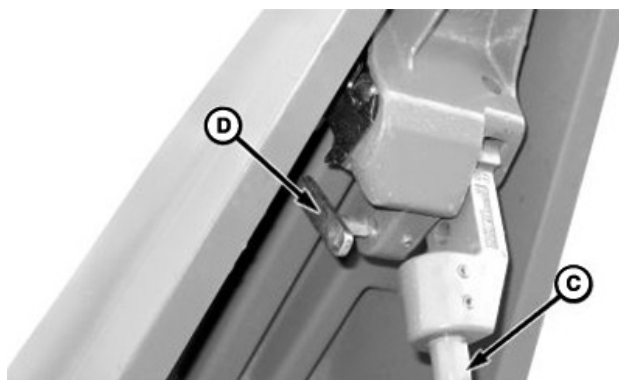
A costura é dobrada para cima para reduzir a largura do transporte. (Consulte **Pontos de Dobramento para Transporte** ilustração).



CQ281117—UN—13JUN08

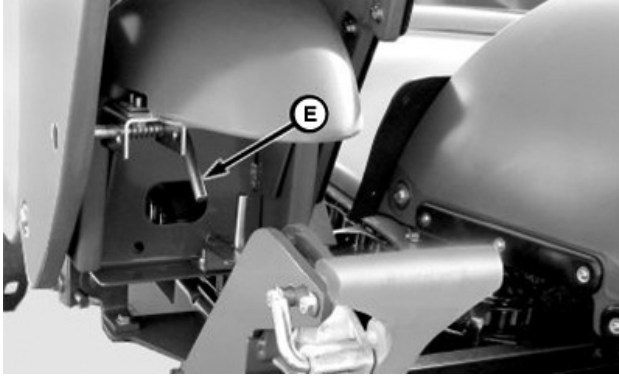
Divisor Interno:

- a. Levante a ponteira (B) e a acione a trava (A).
- b. Coloque na Posição de Armazenamento.



BML022279—UN—21OCT21

IMPORTANTE: Se equipado com ACTIVE HEADER CONTROL (AHC)TM: Gire o braço do sensor (C) para cima até a posição de armazenamento e fixe com o pino de travamento de armazenamento (D).



BML022278—UN—21OCT21

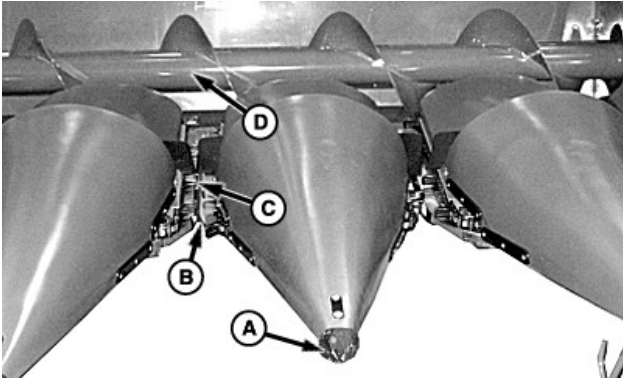
2. Divisor Externo:

- a. Levante a extremidade até que o pino de travamento (E) engate.
- b. Para abaixar, empurre o engate e abaixe a extremidade.

KP318TH,0000006-54-01DEC21

Operação da Plataforma

Informações gerais



Os pontos coletores (A) estão posicionados entre as linhas de milho. Os rolos espigadores (B) pegam as espigas de milho e as puxam rapidamente para baixo entre os rolos.

Quando uma espiga de milho alcança a chapa destacadora, a espiga é impedida de passar devido à abertura estreita. Os rolos espigadores (B) continuam a puxar o rolo e liberam a espiga do livre do rolo.

Correntes coletoras (C) apanham as espigas e carregam-nas para o sem-fim (D) que entrega as espigas ao alojamento do alimentador da esteira. O alimentador da esteira entrega as espigas ao cilindro de trilha.

Q7P4ZQ4,0000128-54-05NOV21

Começando no campo

Opere a colheitadeira em uma marcha mais baixa até se familiarizar com a plataforma de milho.

Após fazer várias voltas, desligue o motor da corn header, remova a chave de partida. Verifique se há aquecimento dos rolamentos. Todos os parafusos devem estar apertados e as correntes ajustadas corretamente.

Q7P4ZQ4,0000129-54-11NOV21

Ajuste Adequadamente a Plataforma de Milho

Depois de fazer várias voltas, verifique os ajustes na plataforma de milho e na colheitadeira. Consulte a seção Ajustes

Q7P4ZQ4,000012A-54-05NOV21

Dirigir e Operar com Atenção

Dirija cuidadosamente e certifique-se de que a unidade de milho permaneça entre as linhas. Inicie as operações em baixa velocidade e aumente a velocidade até a velocidade de operação adequada.

IMPORTANTE: Nunca estire a cabeça de milho ou a combine até o ponto de sobrecarga. Sobrecarga pode causar danos.

Ouçá o deslizamento da embreagem ou outros ruídos incomuns. Se a plataforma de milho estiver entupida, limpe-a, mantendo o motor na velocidade operacional, mas reduza a velocidade de solo até que a plataforma de milho seja limpa.

IMPORTANTE: O movimento de avanço da colheitadeira deve ser aproximadamente o mesmo que o movimento para trás das orelhas da corrente coletora, caso contrário, ocorrerá uma obstrução.

Q7P4ZQ4,000012B-54-01DEC21

Acionamento do Engate/Desengate da Plataforma de Milho

Para acionar a plataforma de milho, as seguintes condições devem ser atendidas:

- O operador sentado no assento do operador.
- Separador acionado antes da plataforma.
- Motor em marcha lenta.

NOTA: Verifique no Manual do Operador da Colheitadeira os interruptores a serem acionados.

Q7P4ZQ4,000012C-54-19OCT21

Velocidades de Aração da Plataforma de Milho

A velocidade de deslocamento da colheitadeira deve ser quase igual ao movimento para trás das correntes coletoras de ressalto.

Se a velocidade de deslocamento for muito alta, as correntes coletoras empurram os talos para frente e derrubam as espigas. Se a velocidade de avanço é muito lenta, as correntes coletoras arremessam os talos de volta para a plataforma de milho, possivelmente cortando os talos ou atirando as espigas.

Q7P4ZQ4,000012D-54-19OCT21

Colheitadeiras com Alojamento do Alimentador de Rotação Fixa

Consulte a seção Ajustes para mudar a velocidade da plataforma na colheitadeira com alojamento do alimentador de velocidade fixa.

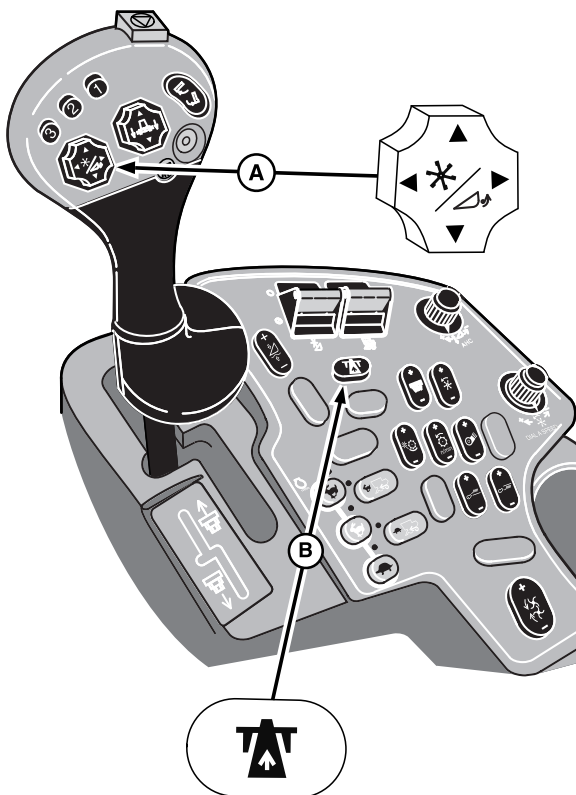
Q7P4ZQ4,0000130-54-05NOV21

Colher Milho de Pipoca

- Ajuste as chapas tão próxima quanto possível.
- Verificação Manual do Operador da Colheitadeira para as configurações corretas.
- Levante o sem-fim transversal para que a espiga de diâmetro maior passe entre as aletas e o piso sem tocá-los.
- Reduza a velocidade do contra-eixo da plataforma.

Q7P4ZQ4,0000132-54-01DEC21

Colheitadeiras com Alimentador do Cilindro de Velocidade Variável



H74734—UN—18MAR03

A velocidade da transmissão da corn header varia modificando a velocidade do eixo do alimentador inferior. A velocidade inferior do eixo do alimentador é alterada com o interruptor do molinete (A) na alavanca multi-funcional.

Para operar o interruptor do molinete, o interruptor de desconexão para transporte em estrada (B) deve estar na posição de campo.

Para aumentar a velocidade, mantenha a parte superior do interruptor pressionada e para reduzir a velocidade, mantenha a parte inferior pressionada.

Para ajustar a rotação, o motor e a cabeça devem estar funcionando.

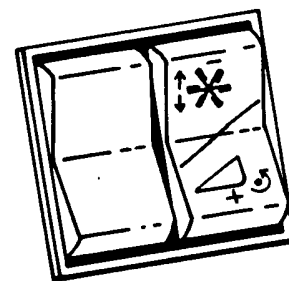
Q7P4ZQ4,000012E-54-05NOV21

Plataformas Compatíveis com o AutoTrac™ RowSense™

O componente AutoTrac™ RowSense™ só pode ser instalado em modelos de plataformas Premium (ou seja, que possuam o Active Header Control instalado) e apresentam os espaçamentos de 45 cm, 50 cm, e 52.5 cm (17.7 in, 19.7 in, e 20.7).

Q7P4ZQ4,0000137-54-05NOV21

Colheitadeiras com Alimentador do Alojamento Correia de Acionamento de Velocidade Variável



H43707

H43707—UN—06AUG91

A velocidade da transmissão da plataforma de milho varia de acordo com a modificação de velocidade do eixo inferior do alimentador. A velocidade do eixo do alimentador inferior muda pressionando o interruptor mais (+) ou menos (-) na alavanca hidráulica.

Mantenha a parte inferior do interruptor pressionada para aumentar a velocidade e mantenha a parte superior pressionada para reduzir a velocidade.

Para ajustar a rotação, o motor e a cabeça devem estar funcionando.

A velocidade do eixo do alimentador equipado com transmissão variável varia de aproximadamente 630 a 780 rpm.

Use a tabela a seguir como orientação para combinar a velocidade da plataforma de milho com a velocidade de solo da colheitadeira.

	Velocidade de deslocamento aproximada da colheitadeira	Velocidade aproximada do eixo inferior do alimentador
Baixo:	6,4 km/h (4.0 mph)	630 rpm
	8,9 km/h (5,5 mph)	710 rpm

AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company
RowSense é uma marca comercial da Deere & Company

	Velocidade de deslocamento aproximada da colheitadeira	Velocidade aproximada do eixo inferior do alimentador
Alto:	11,3 km/h (7,0 mph)	780 rpm máximo

Q7P4ZQ4,000012F-54-05NOV21

Colher o Milho com Talos Enfraquecidos ou Quebrados

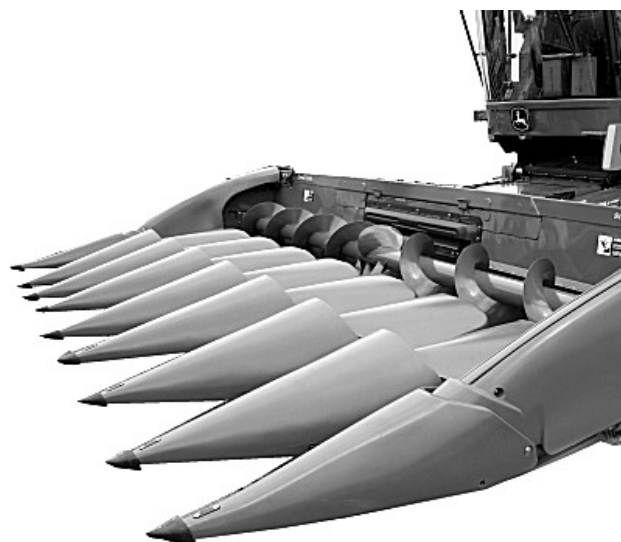
Os talos e as espigas quando enfraquecidas por doenças (podridão do talo) ou insetos (brocas de milho), quebram perto do chão, quando se chocam com pontos coletores e proteções. Esse material é empurrado para dentro de pilhas que evitam que os talos entre em contato com os rolos de talos, em seguida a cultura é perdida e a produtividade de colheita é reduzida.

A seguir é apresentada uma lista de possíveis soluções para estes problemas.

- Reduza a velocidade de avanço da colheitadeira.
- Aumente a velocidade da plataforma de milho com o alojamento alimentador de velocidade variável.
- Ajuste as chapas destacadoras com a maior largura possível, sem deixar que as espigas entrem em contato com os rolos espigadores.
- Remova os protetores de espigas.
- Substitua os rolos espigadores se estrias estiverem muito desgastadas.
- Reprograme as correntes coletoras de modo que os voos sejam diretamente opostos um ao outro.

Q7P4ZQ4,0000131-54-05NOV21

Coletores



H89417—UN—01AUG07

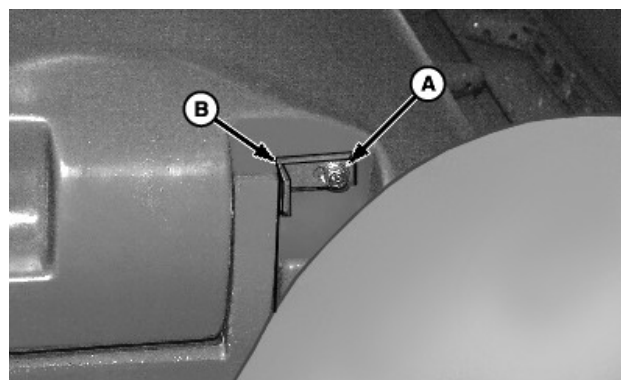
Para a maioria das condições, opere com apenas as pontas dos bicos tocando o solo.

Em condições com lama ou neve, eleve a plataforma de maneira alta o suficiente para evitar escavar o material na abertura da garganta.

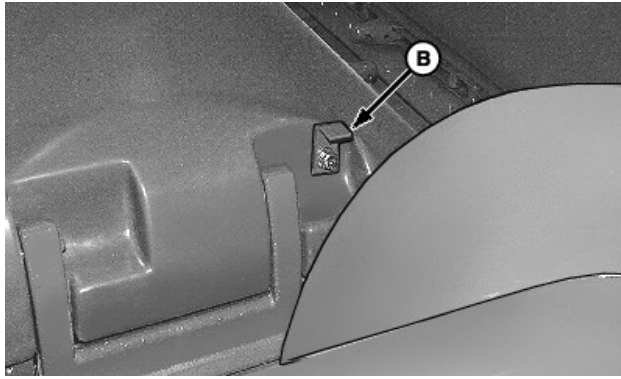
Ajuste todos os pontos no mesmo nível.

Q7P4ZQ4,0000133-54-05NOV21

Remoção da Ponta e Protetor dos Divisores Internos



CQ281120—UN—11JUN08



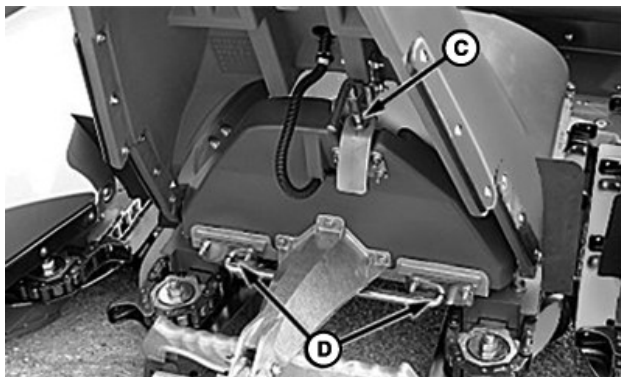
CQ281121—UN—11JUN08

1. Afrouxe o parafuso (A) da parte traseira da proteção do divisor e levante a parada (B) para a posição vertical.

NOTA: Não aperte demais o parafuso (A).

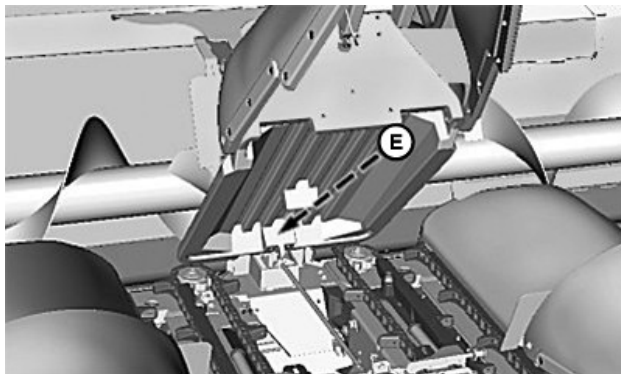
Especificação

Parafuso do Batente do Protetor
do Divisor—Torque. 20 N·m
(177 lb·in)



BML022275—UN—21OCT21

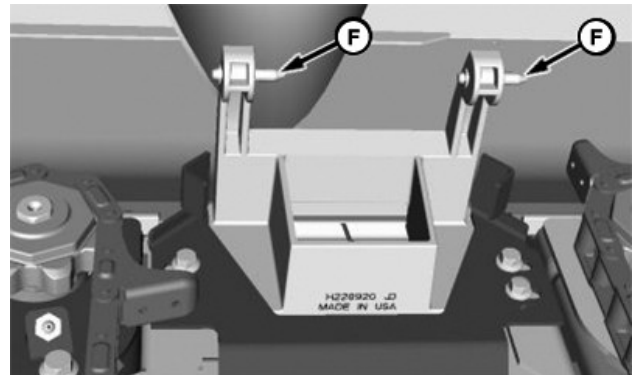
2. Levante a ponteira e fixe-a usando o pino (C). Puxe a barra de travamento (D) e levante o ponto.



BML022276—UN—21OCT21

3. Se equipado: Desconecte o a PLATAFORMA DE CONTROLE ATIVA do sensor conector do chicote elétrico (C) do conector principal do chicote elétrico. O conector está localizado dentro da tampa da placa, próximo ao furo da passagem. Corte a tira plástica presa na parte traseira da tampa e remova o conector para obter acesso.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos. O conjunto da ponteira e proteção é pesado e de difícil manuseio.

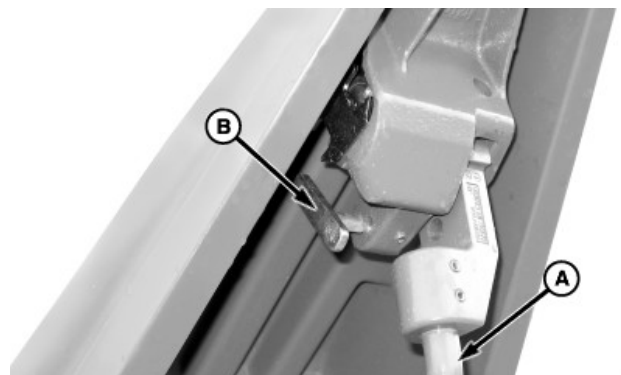


BML022277—UN—21OCT21

4. Deslize o protetor do divisor para o lado direito até que o protetor esteja livre dos pinos do suporte (F), levante a ponteira e o conjunto do divisor.

Q7P4ZQ4,0000134-54-01DEC21

Soltar a PLATAFORMA DE CONTROLE ATIVO dos Sensores da Velocidade de Deslocamento (Se equipado)



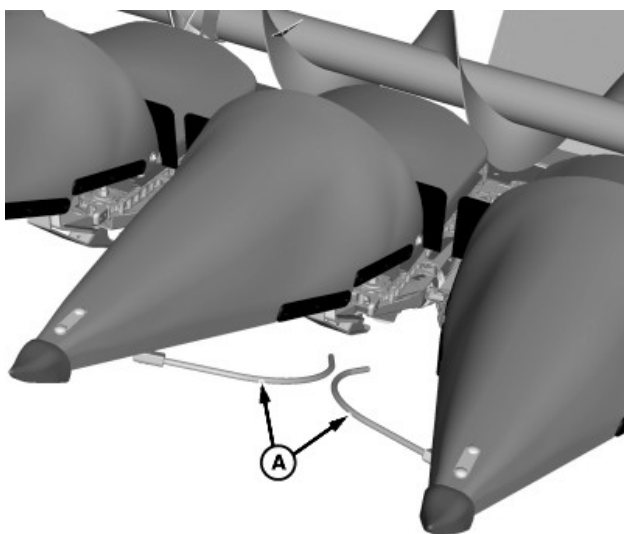
CQ281118—UN—12JUN08

Para desbloquear o braço do sensor (A) braço do sensor de sustentação (A) e puxe o pino de armazenamento (B).

O pino de travamento de armazenamento deverá permanecer na posição não travada para a operação de campo.

Q7P4ZQ4,0000135-54-05NOV21

AutoTrac™ RowSense™ (Se Equipado)



H95836—UN—25MAR10

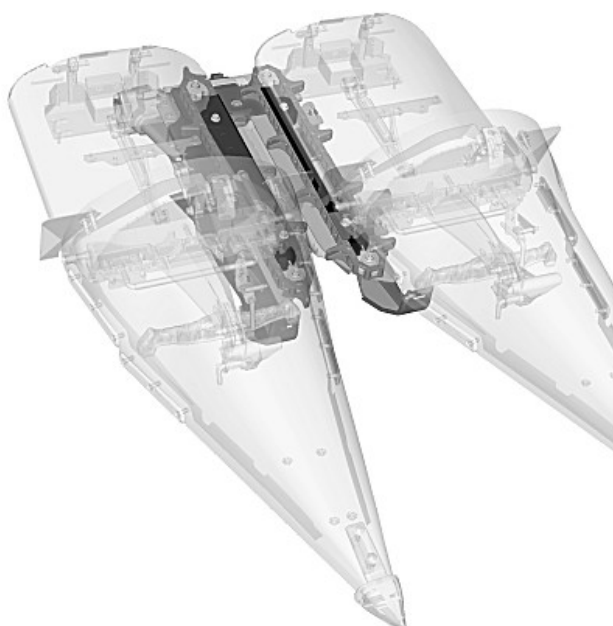
O AutoTrac™ RowSense™ utiliza entradas de sensores montados na plataforma de milho para auxiliar, durante a colheita, a navegação GPS já existente na direção da colheitadeira.

Quando os talo de milho passam pelos pontos, eles empurram um conjunto de braços montados no sensor (A). Os sinais destes sensores são utilizados para identificar a localização da linha de milho e para fazer os ajustes necessários para que a direção da colheitadeira se mantenha alinhada com a plantação.

Consulte seu concessionário John Deere para maiores informações.

Q7P4ZQ4,0000136-54-05NOV21

Unidades de Linha



H99154—UN—22NOV10

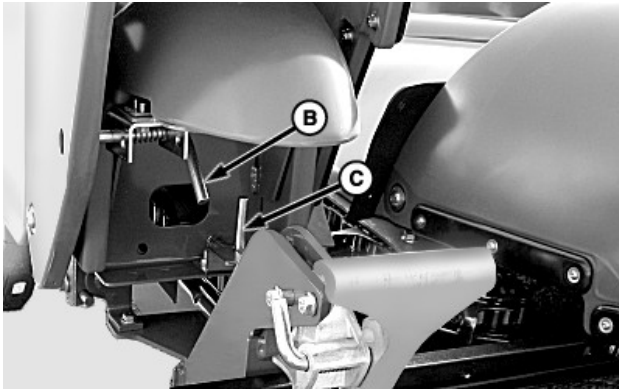
A unidade de linha aloja as placas de raspagem, as correntes de colheita, as chapas da plataforma e os rolos espigas. Espigas de milho colhidas do talo e transportadas para o sem-final pelas unidades de linha.

Q7P4ZQ4,000013A-54-01DEC21

Pontos de Elevação e Inclinação e Para-lamas da Extremidade



CQ281122—UN—11JUN08



CQ281123—UN—11JUN08

1. Solte o pino de travamento (A) e gire-o para a posição travada.
2. Levante a extremidade até que o pino de travamento (B) engate.
3. Solte os pinos (C) e gire o protetor do coletor e aponte para fora.

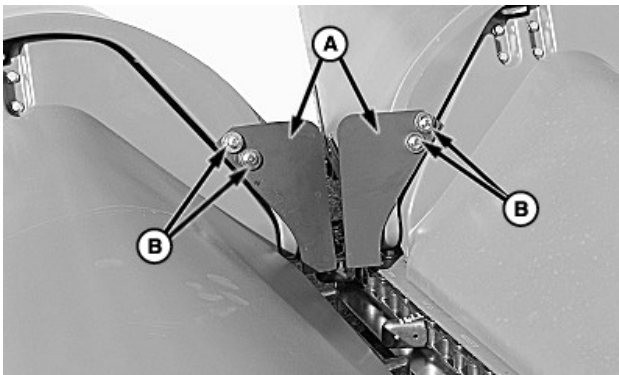
Q7P4ZQ4,0000138-54-20OCT21

Especificação

Parafusos—Torque. 20—25 N·m
(177—221 lb.in)

Q7P4ZQ4,0000139-54-01DEC21

Protetores de Espigas



H89201—UN—12JUL07

Os protetores de espigas (A) evitam que espigas soltas deslizem sobre as correntes coletoras até o solo.

Em milho abaixado, ou se os caules tendem a obstruir a abertura da entrada do coletor, remova os protetores de espigas (A). Guarde os protetores de espigas e os parafusos.

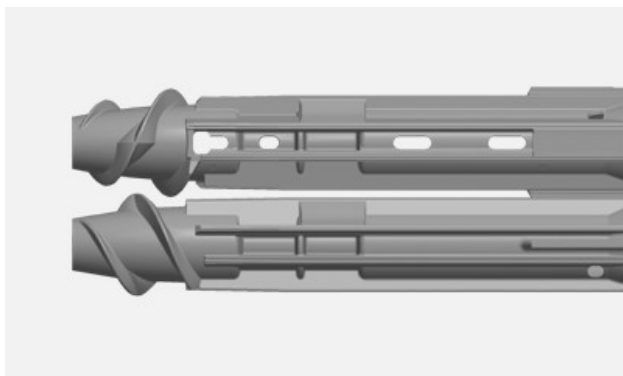
Se o milho estiver de pé, recoloque os protetores de espigas (A) para impedir a perda de espigas.

Substitua os protetores de espigas (A) conforme o seguinte:

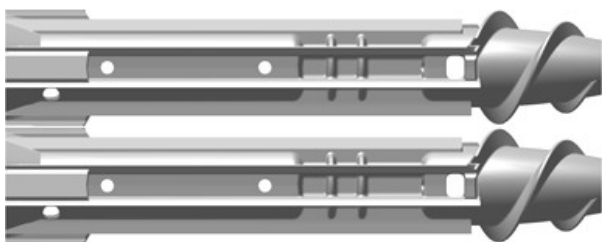
Remova os parafusos (B) que seguram os protetores de orelhas no lugar e remova os protetores de orelhas (A).

NOTA: Ao instalar os protetores de espiga (A), aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Rolos Espigadores



CQ289519—UN—16JUL11



BML029739—UN—28NOV22

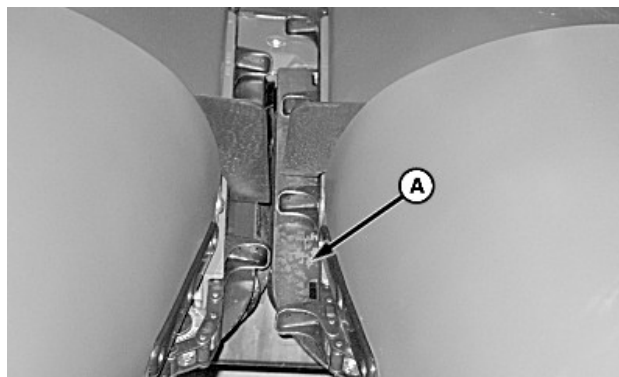
Rolos espigadores para 612C — Somente China

Os rolos espigadores puxam as espigas de milho para baixo de modo que as espigas são separadas do talo e depositadas sobre as chapas destacadoras. As plataformas de milho John Deere série 600C são equipadas com rolos espigadores do tipo reto, recomendados para:

- Redução do custo da plataforma
- Decomposição lenta de resíduos
- Maximização dos resíduos no tempo de plantio
- Retenção de neve ou manutenção da umidade
- Melhorar o fluxo de resíduos através das ferramentas de espaçamento estreito quando não estiver areando
- Obter uma trituração mais completa com uma roçadeira
- Bom desempenho em condições secas e moderadamente frágeis onde talos quebram ligeiramente abaixo da espiga

h3ymaet,1669054672070-54-28NOV22

Chapas Destacadoras Ajustadas Hidraulicamente.



H89701—UN—21AUG07

NOTA: Para ajustar ou calibrar a chapa do piso, consulte o Manual do Operador da sua máquina.

A chapa do piso ajustada hidraulicamente (A) permite que o operador ajuste as chapas da plataforma de dentro da cabine. Evitar a perda de grãos da plataforma depende do tamanho dos caules e das espigas.

As placas destacadoras só podem ser movidas se o motor estiver funcionando e o interruptor de desconexão para transporte em estrada estiver na posição de campo.

Pressionar a parte estendida do interruptor do molinete abre as placas destacadoras e pressionar a parte retraída do interruptor do molinete fecha as placas destacadoras.

Q7P4ZQ4,000013C-54-08NOV21

Tubo Descarregador



CQ281124—UN—11JUN08

O sem-fim (A) transporta o material da cultura das unidades de linha e direciona o material da cultura para dentro do alimentador.

Q7P4ZQ4,000013D-54-20OCT21

Calibração e Programação

Quando Calibrar

NOTA: Todas as Calibrações: consulte as calibrações para sua plataforma no seu Manual do Operador da colheitadeira.

Os procedimentos de calibração devem ser executados antes do primeiro uso ou se o sensor de altura da plataforma, o sensor de posição da chapa destacadora ou os componentes associados foram substituídos.

- Calibração da Unidade de Colheita
- Contour-Master™ Calibração do Sensor do Ângulo
- Chapa Destacadora Hidráulica Ajustável
- Calibração da Flutuação Ativa

NOTA: Qualquer condição que cause o erro deve ser corrigida antes de prosseguir com a calibração.

Se houver algum erro durante o procedimento de calibração, os códigos de erro são mostrados no mostrador digital da combinação.

KP318TH,0000004-54-08NOV21

Códigos de Erro de Calibração

IMPORTANTE: As condições que geram o código de erro devem ser corrigidas antes que o procedimento de calibração possa continuar.

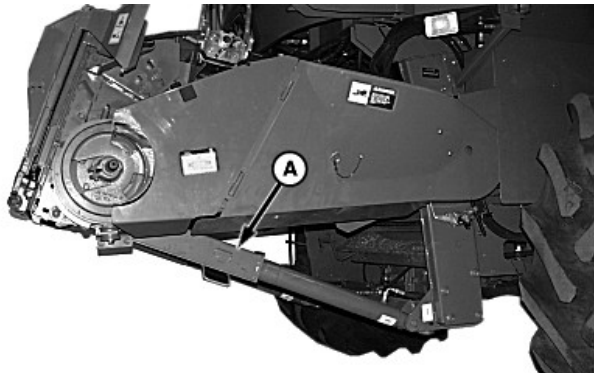
Se ocorrer algum código de erro (ERxx) durante os procedimentos de calibração, entre em contato com seu concessionário John Deere e informe o número do código do erro.

KP318TH,0000005-54-21OCT21

Ajustes

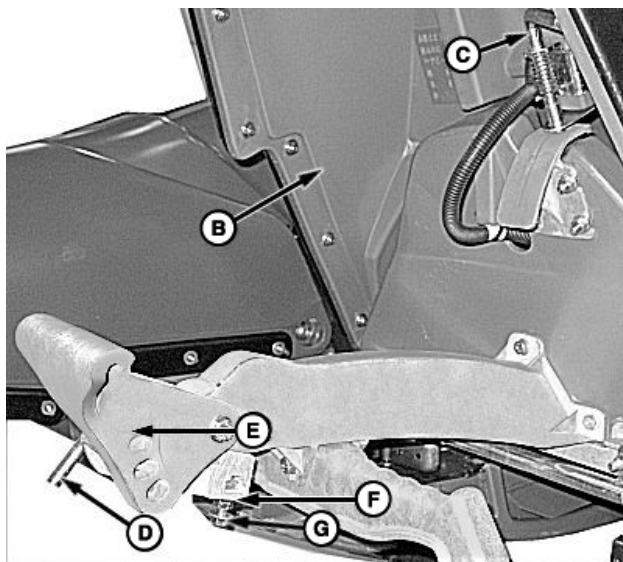
Ajuste e Nivelamento dos Bicos do Divisor

⚠ CUIDADO: Evite que a cabeça abaixe. Quando trabalhar embaixo da plataforma de milho, sempre coloque o batente de segurança do cilindro hidráulico (A) na posição de segurança.



H70038—UN—19SEP01

1. Levante a unidade da plataforma de milho até que as ponteiros se afastem do solo.
2. Desligue o motor e remova a chave da partida.

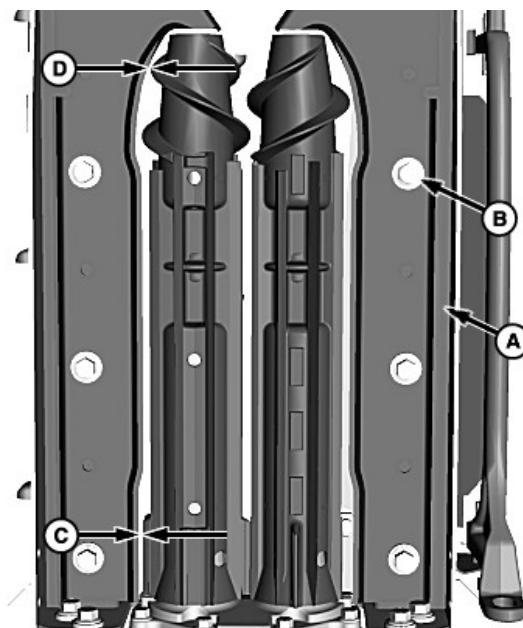


BML022283—UN—08NOV21

3. Inicie com uma das ponteiros e nivele as demais de acordo com a primeira
4. Inicie com um dos bicos e nivele os demais de acordo com o primeiro.
5. Levante a ponteira (B) e a acione a trava (C).
6. Remova Pino R (D) e ajuste a altura usando os furos de localização (E).
7. As ponteiros também podem ter ajuste fino afrouxando a contra-porca (F) e ajustando o parafuso (G) para cima ou para baixo.

KP318TH,000003A-54-19JAN24

Ajuste das Placas de Raspagem



H101481—UN—17MAY11

As placas de raspagem (A) impedem que ervas daninhas e palha se enrolem em volta dos rolos espigadores.

As placas de raspagem (A) devem estar o mais próximo possível dos rolos sem bater nas ranhuras.

1. Solte os parafusos (B).
2. Para ter certeza que a folga entre o ressalto e a placa de raspagem (C) está de acordo com o especificado, verifique a parte traseira da placa de raspagem:

Especificação

Folga Máxima—Rolo Espigador

até a Placa de

Raspagem—Ativar. 1,5 mm
(1/16 in)

3. Ajuste a folga entre o espiral do rolo espigador e a placa de raspagem (D), permitindo o giro do rolo espigador.

4. Instale o parafuso (B) de acordo com a especificação.

Especificação

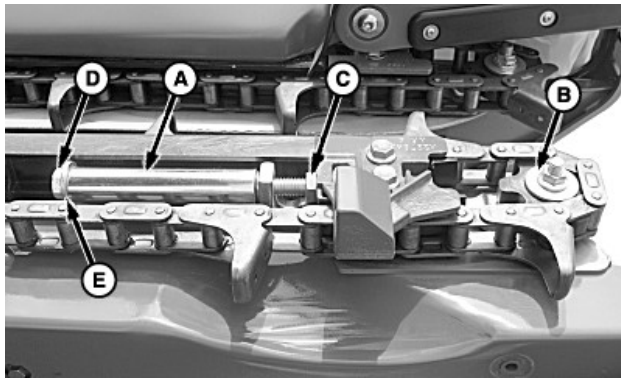
Parafusos de Fixação da Placa

de Raspagem.—Torque. 130 N·m
(96 lb·in)

5. Gire manualmente os rolos espigadores e certifique-se de que não exista contato entre o rolo espigador e a placa de raspagem (A).
6. Repita o procedimento na placa de raspagem oposta (A) e nas unidades de linhas remanescentes.

KP318TH,000003B-54-01DEC21

Ajustar a Tensão da Corrente Coletora



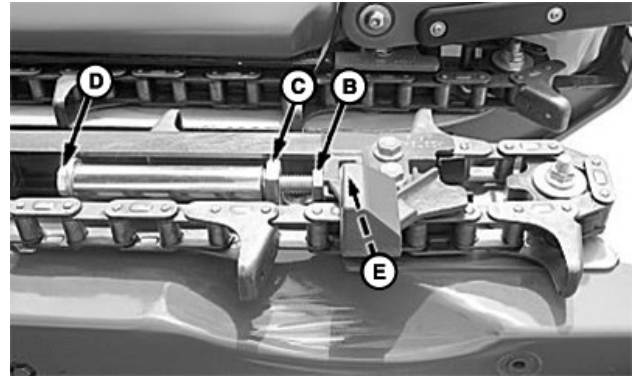
H99091—UN—17NOV10

O tensionada por uma mola do coletor mantém a tensão da corrente coletora. Um tubo espaçador (A) protege a mola que também serve como um bloqueio para impedir a roda dentada intermediária do eixo (B) de se retrair muito.

Para aumentar a tensão da corrente coletora, afrouxe a porca (C) e aperte o parafuso (D).

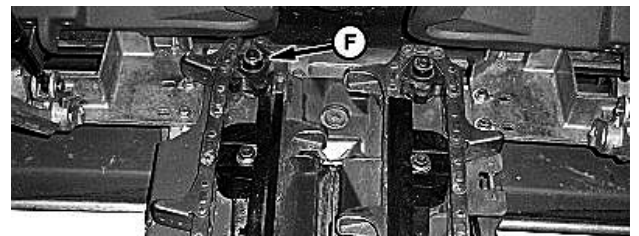
Para impedir que a corrente saia da roda dentada intermediária, mantenha um espaço máximo de 4,8 mm (3/16 in) entre o tubo espaçador (A) e a arruela (E).

KP318TH,000003C-54-08NOV21



BML022284—UN—25OCT21

2. Gire a porca (B) até entrar em contato com a perna (C) do suporte da marcha lenta.
3. Solte o parafuso (D) até que a porca (E) se solte.

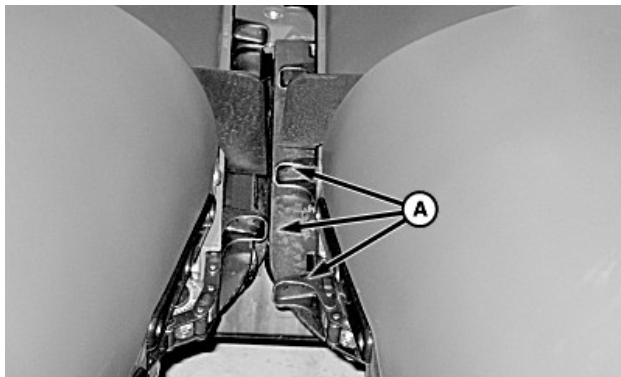


BML022285—UN—25OCT21

4. Retire a corrente da roda dentada (F) e gire a corrente até que os ressaltos (B) estejam opostos uns aos outros.
5. Coloque o parafuso (D) na porca (E) e aperte o parafuso até existir um espaço máximo de 4,8 mm (3/16-in.) entre o tubo espaçador (H) e a arruela (I).
6. Aperte a porca (B) contra o conjunto da roda-guia.

KP318TH,000003D-54-08NOV21

Ajustes da Corrente Coletora



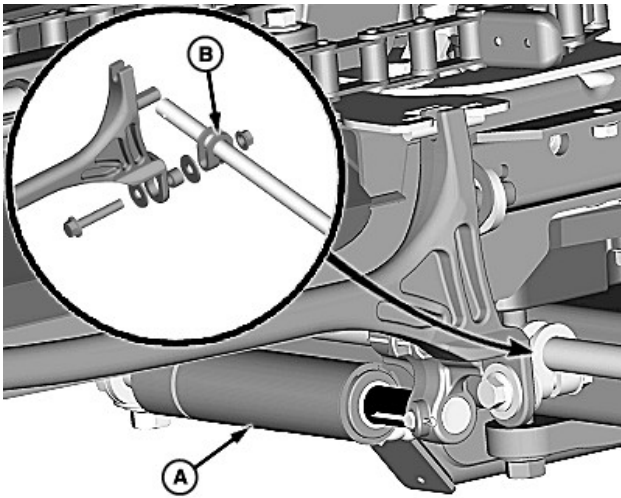
H89420—UN—01AUG07

As correntes coletoras são montadas na fábrica com as aletas de corrente (A) alternadas entre uma e outra.

IMPORTANTE: Cuidado com pedras e outras obstruções na linha quando operar os coletores perto do solo.

1. Remova a proteção central.

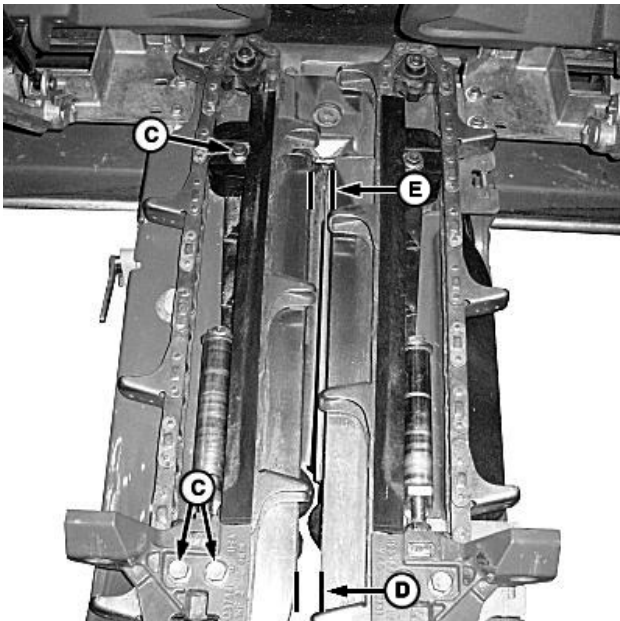
Ajuste das chapas destacadoras



H90238—UN—14JAN09

NOTA: As chapas destacadoras são ajustadas na fábrica.

1. Ajuste as chapas destacadoras na posição fechada (cilindro (A) estendido). Verifique se as chapas destacadoras esquerdas estão na posição fechada e reajuste e aperte a abraçadeira, se necessário.
2. A braçadeira (B) deve estar fechada e fixar a haste de conexão quando os parafusos são apertados. Instale os braços oscilantes nas outras unidades de linhas.



BML022286—UN—25OCT21

3. Solte os parafusos (C) que fixam a chapa do piso direita à estrutura da unidade de linha.
4. Ajuste o espaçamento dianteiro (D) para 18 mm (23/32 in.) e o espaçamento traseiro (E) para 20 mm (25/32 in.).

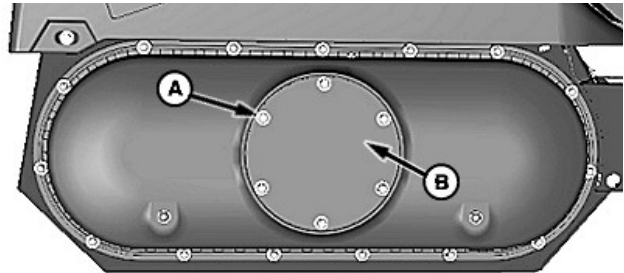
5. Aperte os parafusos (C) de acordo com as especificações.

Especificação

Parafusos da Chapa	
Destacadora—Torque.	130 N·m (96 lb·in)

KP318TH,000003E-54-08NOV21

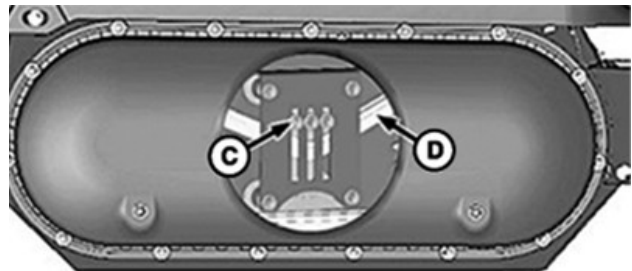
Ajuste da corrente de acionamento da unidade de linha



H88819—UN—14JAN09

Remova os parafusos (A) e a tampa (B).

IMPORTANTE: Evite danos à máquina. Apertar muito uma corrente causa desgaste indevido da corrente. A corrente da unidade de linha é uma corrente contínua sem um link de conexão.



BML022290—UN—25OCT21

Ajuste o apertador (C) da corrente de transmissão (D). O filamento inferior da corrente tem uma jogada na corrente com movimento de 10 mm (3/8 in) para cima e 10 mm (3/8 in) para baixo. Aperte os parafusos de acordo com as especificações.

Especificação

Parafusos de Aperto.—Torque.	90 N·m (66 lb·in)
--------------------------------------	----------------------

Reinstale a tampa com os parafusos retidos.

KP318TH,0000041-54-01DEC21

Espaçamento entre linhas

Modelo	Chassi (mm) (in)	Espaçamento Entre Linhas cm (in)	Largura mm (in)	Peso kg (lbs)
605C	4100 (161)	80 (31)	4377 (172)	1647 (3631)
605C	4100 (161)	90 (35)	4377 (172)	1755 (3869)

Modelo	Chassi (mm) (in)	Espaçamento Entre Linhas cm (in)	Largura mm (in)	Peso kg (lbs)
606C	4100 (161)	70 (27)	4377 (172)	1811 (3992)
606C	4550 (179)	80 (31)	4827 (190)	1940 (4276)
606C	5000 (196)	90 (35)	5277 (207)	2069 (4561)

Modelo	Chassi (mm) (in)	Espaçamento Entre Linhas cm (in)	Largura mm (in)	Peso kg (lbs)
607C	4100 (161)	60 (23)	4377 (172)	1932 (4259)
607C	5000 (196)	70 (27)	5277 (207)	2082 (4590)
607C	5450 (214)	80 (31)	5727 (225)	2233 (4922)
607C	5900 (239)	90 (35)	6177 (243)	2383 (5253)

Modelo	Chassi (mm) (in)	Espaçamento Entre Linhas cm (in)	Largura mm (in)	Peso kg (lbs)
608C	4100 (161)	50 (19)	4377 (172)	2009 (4429)
608C	5000 (196)	60 (23)	5277 (207)	2181 (4808)
608C	5450 (214)	70 (27)	5727 (225)	2353 (5187)
608C	6100 (240)	80 (31)	6177 (243)	2525 (5566)
608C	6800 (267)	90 (35)	7077 (278)	2697 (5945)

Modelo	Chassi (mm) (in)	Espaçamento Entre Linhas cm (in)	Largura mm (in)	Peso kg (lbs)
609C	4100 (161)	45 (17)	4377 (172)	2140 (4717)
609C	4550 (179)	50 (19)	4827 (190)	2237 (4931)
609C	5450 (214)	60 (23)	5727 (225)	2430 (5357)

Modelo	Chassi (mm) (in)	Espaçamento Entre Linhas cm (in)	Largura mm (in)	Peso kg (lbs)
609C	6100 (240)	70 (27)	6177 (243)	2624 (5784)
609C	7100 (279)	80 (31)	7377 (290)	2817 (6210)

Modelo	Chassi (mm) (in)	Espaçamento Entre Linhas cm (in)	Largura mm (in)	Peso kg (lbs)
610C	4550 (179)	45,0 (17)	4827 (190)	2357 (5196)
610C	5000 (196)	50,0 (19)	5727 (225)	2465 (5434)
610C	5220 (205)	52,5 (21)	5497 (216)	2518 (5551)
610C	5900 (239)	60,0 (23)	6177 (243)	2680 (5908)
610C	6800 (267)	70,0 (27)	7077 (278)	2895 (6382)

Modelo	Chassi (mm) (in)	Espaçamento Entre Linhas cm (in)	Largura mm (in)	Peso kg (lbs)
611C	5000 (196)	45,0 (17)	5277 (207)	2574 (5674)
611C	5900 (239)	52,5 (21)	6177 (243)	2751 (6065)
611C	6800 (267)	60,0 (23)	7077 (278)	2944 (6490)
611C	7650 (301)	70,0 (27)	7927 (312)	3165 (6978)

Modelo	Chassi (mm) (in)	Espaçamento Entre Linhas cm (in)	Largura mm (in)	Peso kg (lbs)
612C	5450 (214)	45,0 (17)	5727 (225)	2792 (6155)
612C	6100 (240)	50,0 (19)	6377 (251)	2921 (6439)
612C	6350 (250)	52,5 (21)	6627(260)	2986 (6583)
612C	7100 (279)	60,0 (23)	7377 (290)	3179 (7008)
612C	8380 (329)	70,0 (27)	8657 (340)	3437 (7577)

Modelo	Chassi (mm) (in)	Espaçamento Entre Linhas cm (in)	Largura mm (in)	Peso kg (lbs)
613C	5900 (232)	45,0 (17)	6177 (243)	3009 (6634)
613C	6800 (267)	52,5 (21)	7077 (278)	3219 (7096)

Modelo	Chassi (mm) (in)	Espaçamento entre as linhas cm (in)	Largura mm (in)	Peso kg (lbs)
614C	6350 (250)	45,0 (17)	6627 (260)	3226 (7112)
614C	7100 (279)	50,0 (19)	7377 (290)	3377 (7445)
614C	7320 (288)	52,5 (21)	7597 (299)	3452 (7610)

Modelo	Chassi (mm) (in)	Espaçamento Entre Linhas cm (in)	Largura mm (in)	Peso kg (lbs)
615C	6800 (267)	45,0 (17)	7077 (278)	3443 (7591)
615C	7650 (301)	50,0 (19)	7927 (312)	3604 (7945)

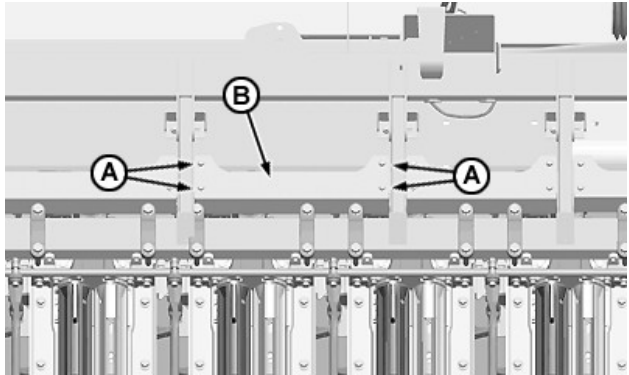
Modelo	Chassi (mm) (in)	Espaçamento Entre Linhas cm (in)	Largura mm (in)	Peso kg (lbs)
616C	8380 (330)	52,5 (21)	8657 (340)	3668 (8087)

Modelo	Chassi (mm)	Espaçamento Entre Linhas (cm)	Largura (mm)	Peso (kg)
617	7770 (306)	45,0 (17)	8047 (316)	3878 (8550)

KP318TH,000003F-54-09JAN24

Ajuste do espaçamento de linhas

IMPORTANTE: Para efetuar a alteração de espaçamento entre linhas é necessário a aquisição de algumas peças. Contate o seu concessionário John Deere.

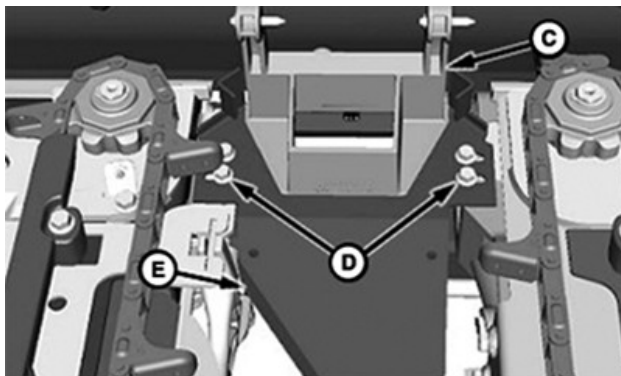


CQ289520—UN—18JUL11

1. Remova e guarde o parafuso de montagem (A) e a proteção da unidade de linha (B).

⚠ CUIDADO: Evite que a cabeça abaixe. Quando trabalhar embaixo da plataforma de milho, sempre coloque o batente de segurança do cilindro na posição de segurança.

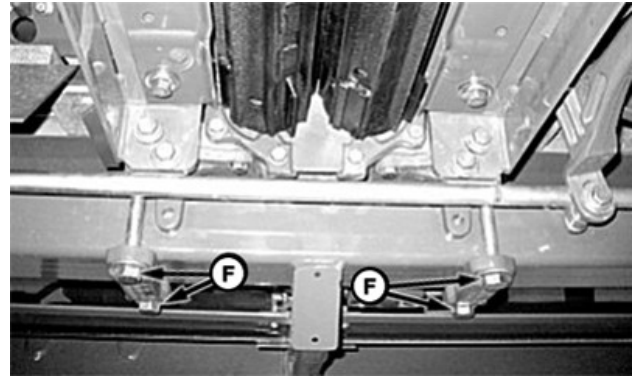
2. Remova as ponteiros e as blindagens do coletor. (Para obter informações sobre este procedimento, consulte Elevação e Inclinação dos Pontos e Paralamas da Extremidade na seção Operação da Cabeça).
3. Para remover as proteções restantes, repita os passos anteriores.



BML022288—UN—25OCT21

4. Remova os parafusos (D), a proteção (E), e o suporte (C).

NOTA: Para mover as unidades de linha para o local necessário, use dispositivos de elevação apropriados para suspender e apoiar a parte inferior das placas de apoio da unidade de linha, mantendo o peso da unidade na estrutura principal.

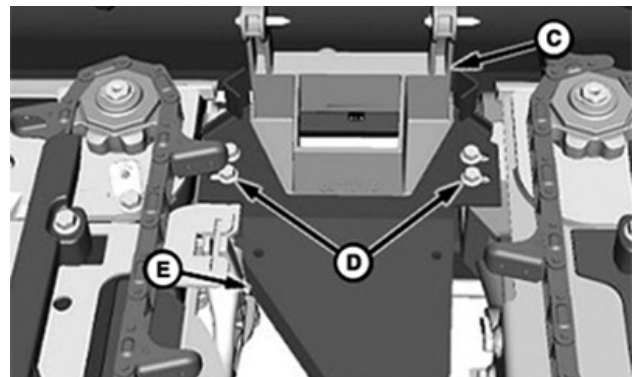


BML022289—UN—25OCT21

5. Afrouxe os parafusos (F) das duas unidades de linhas centrais. Para corrigir o espaçamento entre as linhas, mova as duas unidades de linha a uma distância igual. Em seguida, mova a próxima unidade de linha externa. Afrouxe os parafusos e mova a unidade de linha para o espaçamento desejado e continue até que todas as unidades de linha estejam corretamente espaçadas. Aperte os parafusos de montagem das unidades de linha de acordo com a especificação.

Especificação

Unidade de Linha Parafusos de Montagem—Torque. 310 N·m
(229 lb·in)



BML022288—UN—25OCT21

6. Posicione a proteção da unidade de linha e o suporte da proteção do coletor para o espaçamento desejado e instale novamente os parafusos (D) na proteção (E) e o suporte da proteção do coletor (C).

Especificação

Suporte da Proteção do Coletor—Torque. 70 N·m
(52 lb·in)

7. Reinstale as proteções e as ponteiros nas unidades de linha.
8. Conecte o chicote do sensor (se equipado) e empurre o conector no orifício da cobertura da chapa. Fixar o chicote elétrico nas faixas amarelas no chicote para assegurar a correta reprodução dos pontos de elevação.

9. Reinstale a proteção da transmissão da unidade de fileira.

KP318TH,0000040-54-01DEC21

Ajuste das Engrenagens de Acionamento da Unidade da Linha (Somente para Acionamento com Velocidade Fixa)

- **Plataformas com chassis de 4100 a 4550 mm (161 to 179 in) largura do chassi** são acionadas pelo lado esquerdo, utilizando como padrão engrenagens acionadoras de 30 dentes e engrenagens acionadas de 33 dentes.
- **Plataformas com chassis de largura igual a 5000 mm (197 in) largura do chassi** são acionados pelo lado esquerdo, utilizando como padrão engrenagens acionadoras de 30 dentes e engrenagens acionadas de 33 dentes.

IMPORTANTE: Estas engrenagens **NÃO** devem ser modificadas para colheitadeiras com velocidade variável.

Alterações da roda dentada da plataforma de milho com velocidade variada do alimentador resultam em velocidade excessiva da plataforma de milho e danos à máquina. O eixo acionado dianteiro **NUNCA** deve exceder 715 rpm.

1. Drene o óleo e remova a panela. (Consulte REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DE ÓLEO E BANDEJA na seção Manutenção.)
2. Solte o tensor e remova a corrente de transmissão.
3. Remova e instale as engrenagens acionadoras conforme necessário.
4. Instale a corrente da transmissão e ajuste a tensão corretamente. (Consulte a seção AJUSTE DOS AJUSTES DA CORRENTE DE TRANSMISSÃO DA UNIDADE DE LINHA.)
5. Instale o cárter de óleo.
6. Adicione lubrificante até o nível adequado. (Consulte REMOÇÃO E INSTALAÇÃO DO ÓLEO E DO BANDEJA DE ÓLEO na Seção Manutenção).
7. Repita o procedimento para plataformas com duplo acionamento.

IMPORTANTE: Para plataformas com duplo acionamento (acionada em ambos os lados), as engrenagens **DEVEM** ter a mesma configuração em cada saída.

Colheitadeiras

NOTA: As recomendações para velocidade de avanço são baseadas em condições médias de campo. As condições encontradas durante a operação podem ser diferentes, exigindo outras configurações de roda dentada.

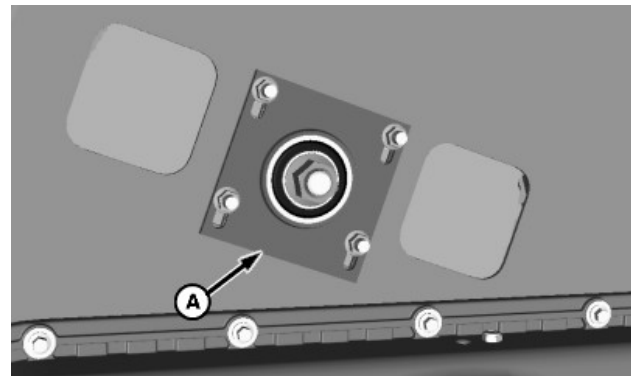
Ao operar em velocidades superiores, instale rodas dentadas menores no eixo conduzido e rodas dentadas maiores no eixo de acionamento.

Velocidades de Deslocamento Recomendadas x Configuração da Engrenagem		
Velocidades Recomendadas	Roda Dentada de Acionamento	Roda Dentada Acionada
7 km/h (4 mph) ou Menos	30 Dentes	33 Dentes
Acima de 7 km/h (4 mph)	33 Dentes	30 Dentes

KP318TH,0000042-54-01DEC21

Ajuste do Sem-fim

⚠ CUIDADO: Mantenha as proteções de segurança no lugar.



H88528—UN—18MAY07

1. Ambos os lados da estrutura principal da plataforma de milho e os suportes de rolamento do sem-fim (A) possuem rasgos para ajustar o sem-fim. Sem-fim pode ser ajustada para cima e para baixo para obter a folga entre as aletas do sem-fim e o piso.
2. Mantenha o sem-fim ajustado para baixo na maioria das condições. Levante o sem-fim para evitar danos à espiga do milho de pipoca e do milho comum.
3. Em condições normais, mantenha uma folga mínima de 6 mm (0.24 in.) entre o sem-fim e o raspador inferior do sem-fim ajustável.
4. Em condições normais, certifique-se de uma folga mínima de 32 mm (1.26 in.)¹ entre as aletas do sem-fim e a parte inferior do piso.

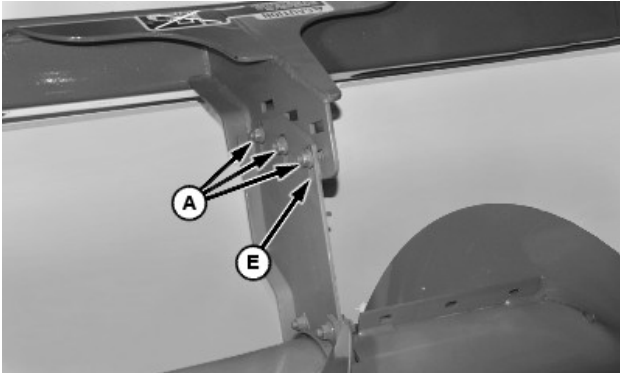
¹ Esta medida varia devido às variações do sem-fim.

5. Para levantar o sem-fim 76 mm (3 in) do chão (para milho normal) os suportes do rolamento podem ser removidos e o sem-fim levantado para instalar os parafusos nos orifícios superiores com fendas em cada lado.

KP318TH,0000043-54-10NOV21

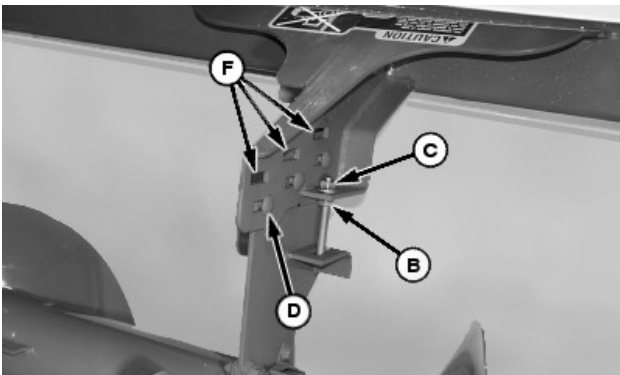
12-Ajuste de Linha do Sem-Fim

Ajuste a altura do sem-fim e a posição do antepé/ré da seguinte forma:



CQ281125—UN—11JUN08

1. Afrouxe as três porcas flangeadas (A).



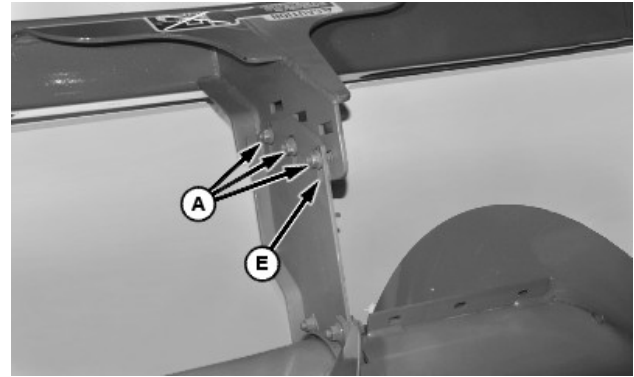
CQ281126—UN—11JUN08

2. Afrouxe a porca (B).
3. Para mover o sem-fim para cima ou para baixo ajuste a porca (C).
4. Mova o sem-final para frente/para a frente conforme necessário de acordo com os requisitos.

IMPORTANTE: Deve existir 22 mm (7/8 in.) de folga entre o helicoide do sem-fim e o piso e 6 mm (1/4 in) de folga entre o helicoide do sem-fim e o raspador.

Especificação

Helicoide do Sem-fim e	
Piso—Ativar.	22 mm (7/8 in)
Helicoide do Sem-fim e	
Raspador—Ativar.	6 mm (1/4 in)



CQ281125—UN—11JUN08

5. Se elevar o sem-fim a 76 mm (3 in) do piso para uso em milho alimentício, remova os parafusos de transporte (D) e levante o sem-fim para alinhar os furos (E) com os furos superior (F). Instale os parafusos e fixe com porcas.

6. Aperte todas as porcas de acordo com a especificação.

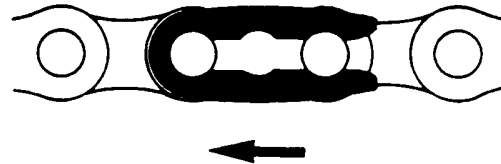
Especificação

Porcas—Torque.	90 N·m (66 lb·in)
---------------------	----------------------

7. Instale a proteção do sem-fim e aperte as porcas.

KP318TH,0000044-54-10NOV21

Acoplar a Corrente



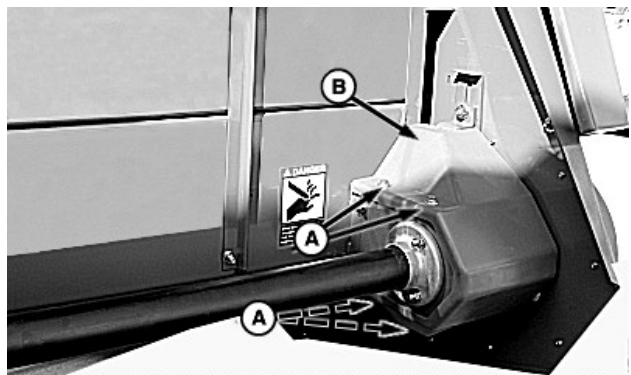
H41470

H41470—UN—28NOV89

Quando prender uma articulação do acoplador da corrente, a extremidade fechada da mola da trava deve estar virada na direção deslocamento da corrente, como mostrado pela seta em negrito na imagem.

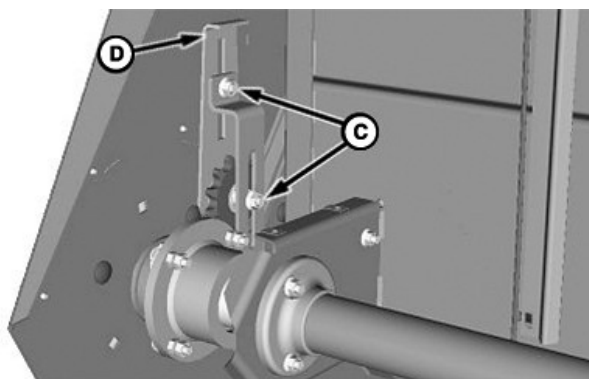
KP318TH,0000045-54-01DEC21

Ajuste da Corrente de Transmissão do Sem-fim



CQ281127—UN—11JUN08

1. Remova os parafusos (A) e a tampa (B).



BML022291—UN—25OCT21

2. Afrouxe as porcas (C). Para ajustar a tensão da corrente empurre a placa de ajuste (D).
3. Aperte as porcas (C) de acordo com a especificação.

Especificação

Porcas (C)—Torque. 90 N·m
(66 lb·in)

NOTA: Apertar muito uma corrente causa desgaste indevido da corrente. Ajuste a tensão da corrente para que a folga do movimento lateral seja 10 mm (3/8 in) para cima e 10 mm (3/8 in) para baixo.

KP318TH,0000046-54-10NOV21

Verifique o Lastro: Colheitadeiras 1175, 1450, 1470, 1550 e 1570

Dependendo do tamanho do chassi da plataforma de milho e o tipo de pneu utilizado na colheitadeira é

necessário o uso de lastro nos pneus traseiros da colheitadeira. As tabelas indicam as plataformas de milho compatíveis com as colheitadeiras John Deere e quais os pneus que devem ser lastreados.

Modelo da Colheitadeira			1175		1450 e 1470				1550 e 1570	
Pneus			23,1-30 12PR R1	28,1-26 14PR R1	18.4-38 10PR R1 Duplo	23,1-30 12PR R1	24,5-32 12PR R1	28,1-26 14PR R1	18.4-38 10PR R1 Duplo	30.5-32 14PR R1
Chassi mm (in)	Linhas	Espaçamen- to em cm (in)								
4100 (161)	9	45,0 (18)	-	-	-	-	SIM	SIM	-	-
4100 (161)	8	50,0 (20)	NÃO	NÃO	-	-	NÃO	NÃO	-	-
4100 (161)	7	60,0 (24)	NÃO	NÃO	-	-	NÃO	NÃO	-	NÃO
4100 (161)	6	70,0 (28)	NÃO	NÃO	-	NÃO	NÃO	NÃO	-	NÃO
4100 (161)	5	80,0 (31)	NÃO	NÃO	-	NÃO	NÃO	NÃO	-	NÃO
4100 (161)	5	90,0 (35)	NÃO	NÃO	-	NÃO	NÃO	NÃO	-	NÃO
4550 (179)	10	45,0 (18)	-	-	-	-	SIM	-	-	SIM
4550 (179)	9	50,0 (20)	-	-	-	-	SIM	-	-	SIM
4550 (179)	6	80,0 (31)	NÃO	NÃO	-	-	NÃO	NÃO	-	NÃO
5000 (197)	11	45,0 (18)	-	-	-	-	SIM	-	-	SIM
5000 (197)	10	50,0 (20)	-	-	-	-	SIM	-	-	SIM
5000 (197)	8	60,0 (24)	-	-	-	-	SIM	SIM	-	NÃO
5000 (197)	7	70,0 (28)	-	-	-	-	NÃO	NÃO	-	NÃO
5000 (197)	6	90,0 (35)	NÃO	NÃO	NÃO	-	NÃO	NÃO	NÃO	NÃO
5220 (206)	10	52,5 (21)	-	-	-	-	SIM	-	-	SIM
5450 (215)	12	45,0 (18)	-	-	-	-	-	-	-	-
5450 (215)	9	60,0 (24)	-	-	SIM	-	SIM	-	SIM	SIM
5450 (215)	8	70,0 (28)	-	-	SIM	-	SIM	-	SIM	SIM
5450 (215)	7	80,0 (31)	-	-	SIM	-	SIM	SIM	SIM	SIM
5900 (232)	13	45,0 (18)	-	-	-	-	-	-	-	-
5900 (232)	11	52,5 (21)	-	-	-	-	-	-	-	-
5900 (232)	10	60,0 (24)	-	-	-	-	-	-	-	-
5900 (232)	7	90,0 (35)	-	-	-	-	-	-	-	-
6100 (240)	12	50,0 (20)	-	-	-	-	-	-	-	-
6100 (240)	9	70,0 (28)	-	-	-	-	-	-	-	-
6100 (240)	8	80,0 (31)	-	-	-	-	-	-	-	-
6350 (250)	14	45,0 (18)	-	-	-	-	-	-	-	-
6350 (250)	12	52,5 (21)	-	-	-	-	-	-	-	-
6800 (268)	13	52,5 (21)	-	-	-	-	-	-	-	-
6800 (268)	11	60,0 (24)	-	-	-	-	-	-	-	-
6800 (268)	10	70,0 (28)	-	-	-	-	-	-	-	-
6800 (268)	8	90,0 (35)	-	-	-	-	-	-	-	-
7100 (280)	12	60,0 (24)	-	-	-	-	-	-	-	-
7100 (280)	9	80,0 (31)	-	-	-	-	-	-	-	-
7650 (301)	11	70,0 (28)	-	-	-	-	-	-	-	-

Verifique o Lastro: Colheitadeiras 9570 STS, 9650 STS e 9750 STS

Dependendo do tamanho do chassi da plataforma de milho e o tipo de pneu utilizado na colheitadeira é

necessário o uso de lastro nos pneus traseiros da colheitadeira. As tabelas indicam as plataformas de milho compatíveis com as colheitadeiras John Deere e quais os pneus que devem ser lastreados.

Modelo da Colheitadeira			9570 STS			9650 e 9750 STS		
Pneus			800/65R32 (172A8) R1W	30.5L-32 14PR R1 - Diagonal ply	20.8-38 10PR R1 - Duplos do Equipamento	20.8-38 10PR R1 Duplo	20.8-R42 R1 Radial	800/65 R32 Radial
Chassi mm (in)	Linhas	Espaçamento em cm (in)						
4100 (161)	9	45,0 (18)	SIM	SIM	-	-	-	-
4100 (161)	8	50,0 (20)	SIM	SIM	-	-	-	-
4100 (161)	7	60,0 (24)	SIM	SIM	-	-	-	-
4100 (161)	6	70,0 (28)	NÃO	NÃO	-	-	-	-
4100 (161)	5	80,0 (31)	NÃO	NÃO	-	-	-	-
4100 (161)	5	90,0 (35)	NÃO	NÃO	-	-	-	-
4550 (179)	10	45,0 (18)	SIM	SIM	-	-	-	-
4550 (179)	9	50,0 (20)	SIM	SIM	-	-	-	-
4550 (179)	6	80,0 (31)	SIM	SIM	SIM	-	-	-
5000 (197)	11	45,0 (18)	SIM	-	SIM	-	-	-
5000 (197)	10	50,0 (20)	SIM	-	SIM	-	-	-
5000 (197)	8	60,0 (24)	SIM	SIM	SIM	-	-	-
5000 (197)	7	70,0 (28)	SIM	SIM	SIM	-	-	-
5000 (197)	6	90,0 (35)	SIM	SIM	SIM	-	-	-
5220 (206)	10	52,5 (21)	SIM	-	SIM	-	-	-
5450 (215)	12	45,0 (18)	SIM	-	SIM	-	-	-
5450 (215)	9	60,0 (24)	SIM	-	SIM	-	-	-
5450 (215)	8	70,0 (28)	SIM	SIM	SIM	-	-	-
5450 (215)	7	80,0 (31)	SIM	SIM	SIM	-	-	-
5900 (232)	13	45,0 (18)	-	-	-	SIM	SIM	SIM
5900 (232)	11	52,5 (21)	SIM	-	SIM	SIM	SIM	SIM
5900 (232)	10	60,0 (24)	SIM	-	SIM	SIM	SIM	SIM
5900 (232)	7	90,0 (35)	SIM	SIM	SIM	SIM	SIM	SIM
6100 (240)	12	50,0 (20)	-	-	-	SIM	SIM	SIM
6100 (240)	9	70,0 (28)	SIM	-	SIM	SIM	SIM	SIM
6100 (240)	8	80,0 (31)	SIM	-	SIM	SIM	SIM	SIM
6350 (250)	14	45,0 (18)	-	-	-	SIM	SIM	SIM
6350 (250)	12	52,5 (21)	-	-	-	SIM	SIM	SIM
6800 (268)	13	52,5 (21)	-	-	-	SIM	SIM	SIM
6800 (268)	11	60,0 (24)	-	-	-	SIM	SIM	SIM
6800 (268)	10	70,0 (28)	-	-	-	SIM	SIM	SIM
6800 (268)	8	90,0 (35)	SIM	-	SIM	SIM	SIM	SIM
7100 (280)	12	60,0 (24)	-	-	-	SIM	SIM	SIM
7100 (280)	9	80,0 (31)	SIM	-	SIM	SIM	SIM	SIM
7650 (301)	11	70,0 (28)	-	-	-	SIM	SIM	SIM

Verifique o Lastro: Colheitadeiras S550, S660, S670 e S680

NOTA: Verifique a seção Acionamento de Viagem Terrestre e Eixo Traseiro do Manual de Operação da Colheitadeira para informações detalhadas quanto aos requisitos do lastro.

KP318TH,0000049-54-10NOV21

NOTA: Não é recomendável o uso de álcool como lastro líquido. A solução de cloreto de cálcio é mais pesada e mais econômica.

Encha os pneus sem pneus internos pelo menos até o nível da válvula (no mínimo 75%). Pouca solução deixa parte do aro exposto, o que pode causar corrosão. Pneus com pneus internos podem ser enchidos em qualquer nível abaixo de 90%.

KP318TH,000004A-54-01DEC21

Pneus de Lastro

⚠ CUIDADO: A instalação de lastro líquido requer equipamento e treinamento especiais.

IMPORTANTE: Revestir completamente o aro com uma solução à prova de corrosão, mas **NUNCA** encha qualquer pneu com mais de 90% de sua capacidade. Mais solução deixa pouco espaço para o ar absorver choques, causando danos ao pneu.



H65625—UN—09JAN01

1. Eleva o pneu do solo.
2. Gire a válvula do pneu para a posição superior de acordo com a imagem.
3. Abaixe o pneu até que ele toque levemente o solo (pouca deformação).
4. Remova a válvula e esvazie o pneu.
5. Encha o pneu com água até que ele venha através da válvula.
6. Monte a válvula e calibre-a de acordo com a especificação.

Uma solução de água e cloreto de cálcio oferece um ballasting seguro e econômico. Quando usado corretamente, não irá danificar os pneus, pneus internos ou os aros.

Para evitar o congelamento da água, use cloreto de cálcio. Uma mistura de cloreto de cálcio de 1,6 kg (3-1/2 lb) por 3,8 L (1 galão) de água não congelará acima de -45°C (-50°F).

Lubrificação

Graxa para Plataforma de Milho

A GRAXA PARA PLATAFORMA DE MILHO da John Deere é recomendada para as caixas de engrenagens da plataforma de milho.

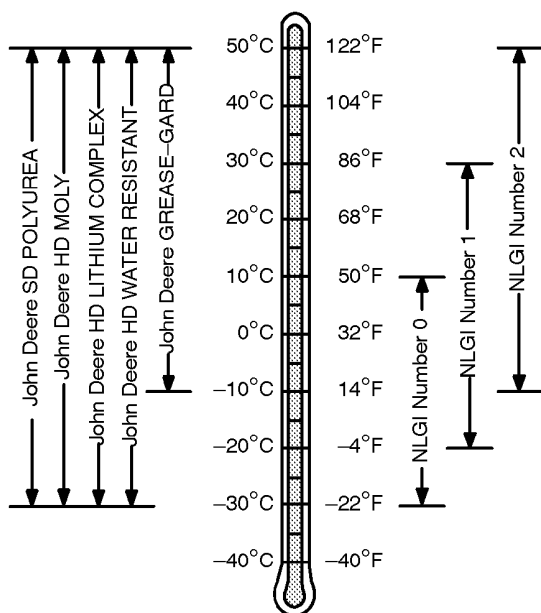
Você poderá também usar Graxa Multiuso SAE com Desempenho à Pressão Extrema (EP) e que tenha Número 0 de Consistência da NLGI.

CRNHD,90LU,D-54-14AUG97

Número do Produto	Descrição
TY6341	Graxa Multiuso para Pressões Extremas e Altas Temperaturas, especialmente eficaz nas aplicações de contatos de rolamentos.

AG,OUO1035,1175-54-26OCT99

Graxa



TS1667—UN—30JUN99

Use graxa baseada nos números de consistência NLGI e na variação prevista da temperatura do ar durante o intervalo de manutenção.

Recomenda-se a seguinte graxa:

- GRAXA POLIURÉIA SD (TY6341) John Deere

Podem ser usadas outras graxas que cumpram a:

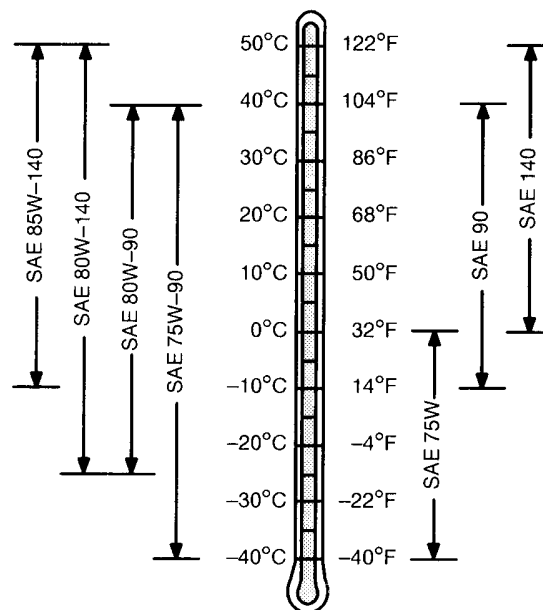
- Classificação de Desempenho GC-LB de NLGI

IMPORTANTE: A graxa John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341) é a graxa exigida para os cames do sensor de torque do alimentador do cilindro.

Alguns tipos de graxas ficam espessos e não são compatíveis com outros.

Se estiver faltando graxeira, reponha-a imediatamente. Limpe cuidadosamente as graxeiras antes de usar a pistola de graxa.

óleo Para Engrenagens



TS1653—UN—14MAR96

Use óleo com viscosidade apropriada, baseando-se na variação esperada das temperaturas do ar, durante o período entre as trocas de óleo.

São recomendados os seguintes óleos:

- John Deere EXTREME-GARD™
- GL-5 GEAR LUBRICANT da John Deere

Podem ser usados outros óleos se cumprirem com a classificação de serviço API GL-5.

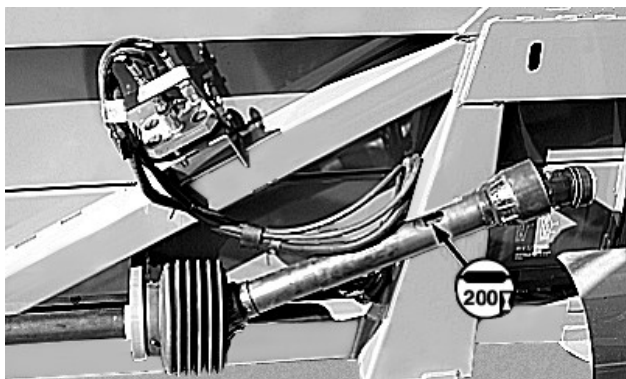
DX,GEOIL-54-31MAY07

EXTREME-GARD é uma marca registrada de Deere & Company.

Lubrificação e Manutenção

Tipo de Identificação do Eixo de Acionamento

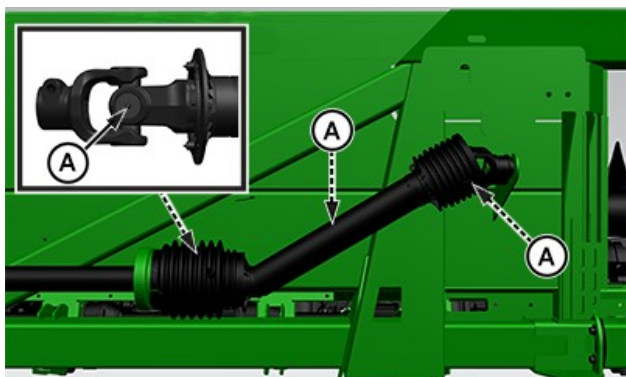
Tipo A



CQ281133—UN—11JUN08

Eixo de acionamento com apenas um ponto de lubrificação no centro.

Tipo B



CQ1362610—UN—22MAR24

A—Lubrifique a conexão (A).

O eixo de acionamento do tipo B tem três pontos de lubrificação diferentes, a graxeira central (A) e as Juntas Universais.

a48umh1,1711113632636-54-22MAR24

Símbolos de Lubrificação

Execute as seguintes etapas antes de lubrificar:

1. Desligue o motor.
2. Retire a chave de partida.
3. Configure os espaçadores de segurança.

⚠ CUIDADO: Nunca lubrifique ou faça manutenção da plataforma de milho enquanto o motor da colheitadeira estiver funcionando.



Lubrifique com Graxa de Poliureia Multiuso Padrão Alta Temperatura/Extrema Pressão da John Deere ou uma Graxa Multiuso da Mesma Categoria SAE para Alta Temperatura com Desempenho à Extrema Pressão (EP), nas horas mostradas no símbolo.



Lubrifique com óleo SAE 30 da John Deere ou óleo mais pesado em intervalos de tempo indicados nos símbolos.

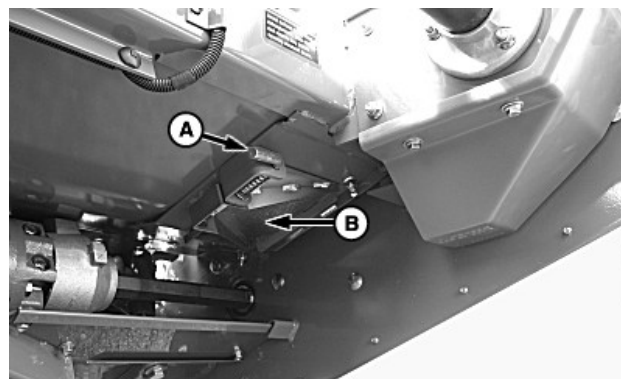


Lubrifique com John Deere de milho (tipo "O" [zero] pressão extrema) nos intervalos de horas indicados nos símbolos. O lubrificante está disponível em um tubo de 0,4 kg (14-1/2 oz) AN102562. Limpe toda a graxa e sujeira antes de remover os plugues de inspeção. Esfregue as graxeiros antes de lubrificar.

IMPORTANTE: Os intervalos de serviço recomendados são para condições normais. Faça a manutenção com **MAIS FREQUÊNCIA** se a plataforma de milho for operada em condições adversas.

Q7P4ZQ4,000013E-54-11NOV21

Porta de Limpeza do Piso do Sem-saída

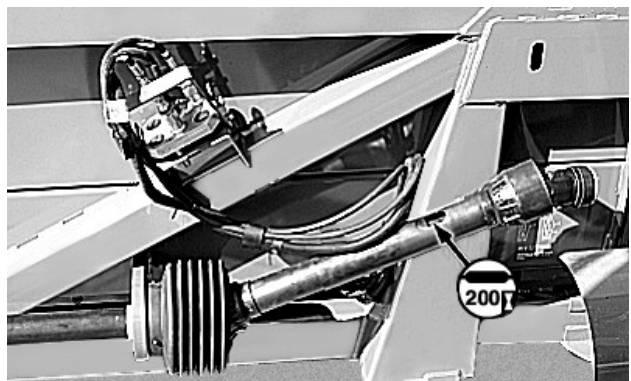


H89356—UN—31JUL07

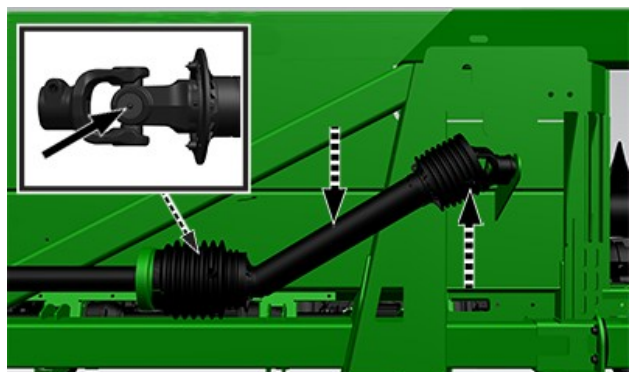
1. Solte a trava (A) e abra a porta de limpeza (B).
2. Limpe o piso do sem-fim usando a porta de limpeza (B) em ambos os lados da corn header.
3. Certifique-se de que a porta de limpeza (B) está totalmente travada antes de mover a máquina.

Q7P4ZQ4,000013F-54-10NOV21

A Cada 200 Horas de Operação ou Anualmente



Eixo de Transmissão da Plataforma — Tipo A



Eixo de Transmissão da Plataforma — Tipo A

1. Lubrifique os eixos da transmissão da plataforma. Para acessar as conexões de graxa, gire as proteções conforme necessário.

NOTA: O processo de lubrificação do tipo A é realizado somente no ponto central. No tipo B, o processo de lubrificação é realizado em três pontos diferentes, na graxeira central e nas Juntas Universais.

2. Inspeção e ajuste conforme o seguinte:

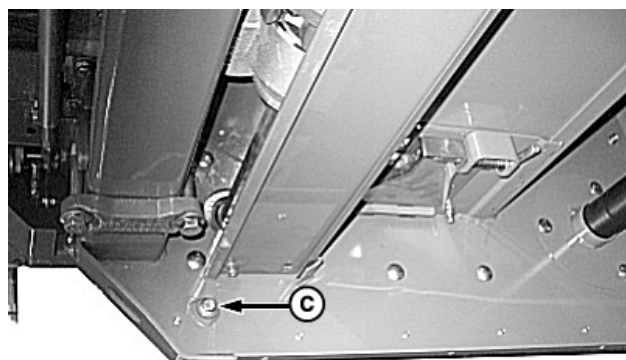
- Corrente de Transmissão da Unidade de Linha
- Corrente de Transmissão do Sem-Fim
- Correntes de Transmissão do Coletor da Unidade de Linha

NOTA: Veja a seção Ajustes para obter os procedimentos.

IMPORTANTE: Para evitar o desgaste excessivo da corrente, mantenha o nível de óleo de acordo com as especificações.

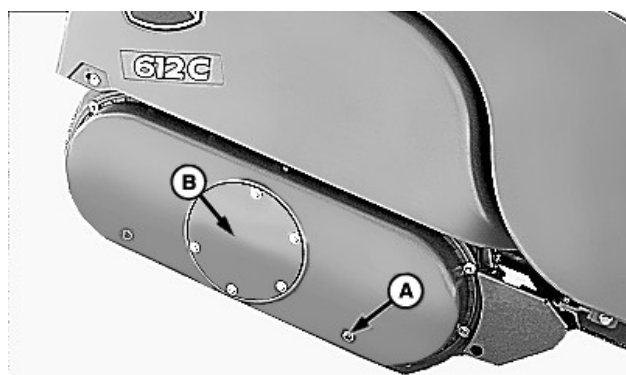
3. Para trocar o óleo da corrente de transmissão em ambos os lados da plataforma, siga as seguintes instruções:

- a. Levante a plataforma e acione o batente de segurança.
- b. Opere a plataforma para aquecer o óleo antes da drenagem.



H89619—UN—14JAN09

- c. Remova o bocal (C) e abaixe a plataforma para drenar o óleo.
- d. Levante a plataforma e acione o batente de segurança.
- e. instale o bocal (C).
- f. Abaixar a cabeça em uma superfície plana e nivelada, remova a porta de acesso (B) e o plugue de controle (A).



CQ281128—UN—11JUN08

- g. Adicione Lubrificante de Engrenagens SAE 80/90 através da porta de acesso (B) até atingir o nível abaixo do plugue de controle (A).

Especificação

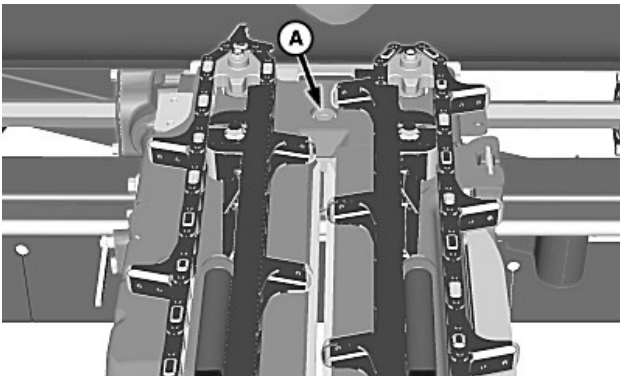
Óleo da Corrente de Transmissão—Capacidade. 0,9 L (0.95 qt)

- h. Instale a porta de acesso (B) e o bocal de controle (A).

Verificação do Óleo na Caixa de Engrenagens da Unidade de Linha—A Cada 200 Horas de Operação

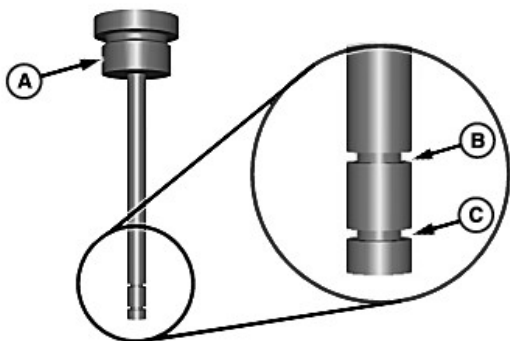
NOTA: Para obter leituras precisas na vareta de nível, o óleo da caixa de engrenagens da unidade de linha deve estar aquecido e a plataforma elevada.

1. Opere a plataforma para aquecer a lubrificação da unidade de linha.
2. Eleve completamente a plataforma e abaixe o batente de segurança.
3. Acione o freio de estacionamento, desligue o motor e remova a chave de partida.



H96320—UN—17NOV10

4. Limpe a área em volta da vareta de nível/reservatório (A) para evitar que sujeira e detritos entrem na caixa de engrenagens.
5. Remova e limpe a vareta de inspeção.
6. Insira completamente a vareta de nível na caixa de engrenagens, remova novamente e então observe o nível de lubrificante no marcador.



H100565—UN—03MAR11

7. Se o nível estiver abaixo da marca cheio (B), adicione o lubrificante TY6296 80W 90 GL-5 através do reservatório (A) até que o nível de lubrificante atinja a marca de cheio (B).

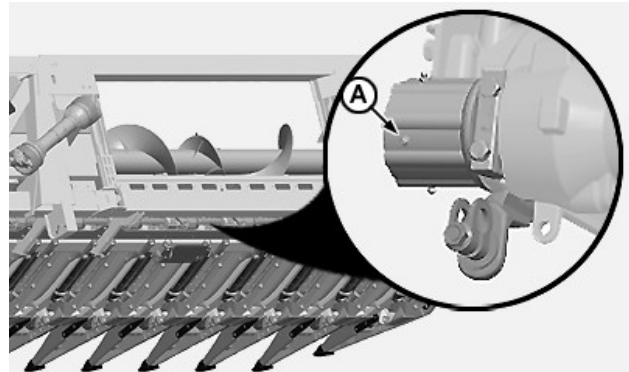
IMPORTANTE: Não encha demais a caixa de engrenagens. São necessários 0,42L L (14.20 fl oz) de lubrificante para encher a caixa de engrenagens da marca de mínimo (C) até a marca de cheio (B). A quantidade de lubrificante para acrescentar em outros níveis é proporcional.

Q7P4ZQ4,0000141-54-11NOV21

Lubrificação das Embreagens das Unidades de Linha — A Cada 200 Horas de Operação

IMPORTANTE: Cada embreagem possui múltiplas graxeiras que facilitam a lubrificação. Apenas UMA graxeira deve ser utilizada para lubrificação em cada embreagem.

1. Eleve completamente a plataforma e abaixe o batente de segurança.
2. Localize a embreagem da unidade da linha, na parte inferior da plataforma. A embreagem é montada à esquerda da caixa de engrenagens.



CQ289521—UN—20JUL11

NOTA: O número de graxeiras na embreagem varia de acordo com o modelo da máquina.

Adicione graxa à embreagem utilizando apenas uma das graxeiras (A).

4. Repita o procedimento para as unidades de linha restantes.

h3ymaet,1660670586171-54-16AUG22

A cada 1000 Horas de Operação

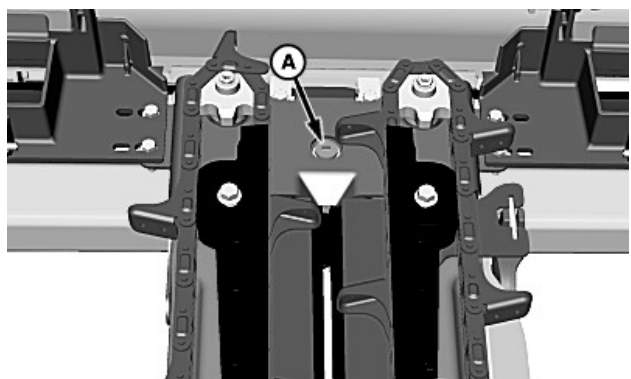
IMPORTANTE: Para evitar danos e falhas no equipamento devido à contaminação do sistema, limpe sempre as graxeiras antes e depois da lubrificação.

Se a graxeira estiver danificada ou faltando, substitua-a imediatamente.

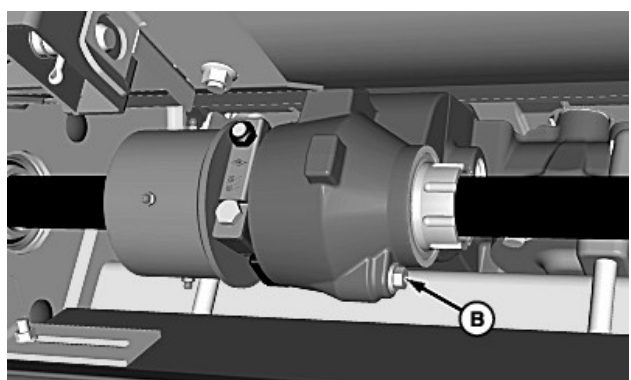
IMPORTANTE: Ao verificar os níveis de óleo, sempre limpe a área ao redor dos bujões antes da remoção.

Aperte sempre as tampas e bujões bem.

Substitua o Óleo da Caixa de Engrenagens da Unidade de Linhas



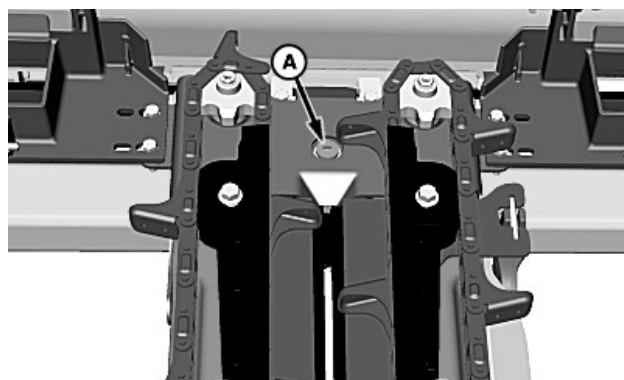
Vista Superior da Unidade de Linha



Visto por Baixo e por Trás da Unidade de Linha

NOTA: Para drenar e encher o óleo com a plataforma levantada, as caixas de engrenagens da unidade de linha devem estar aquecidas.

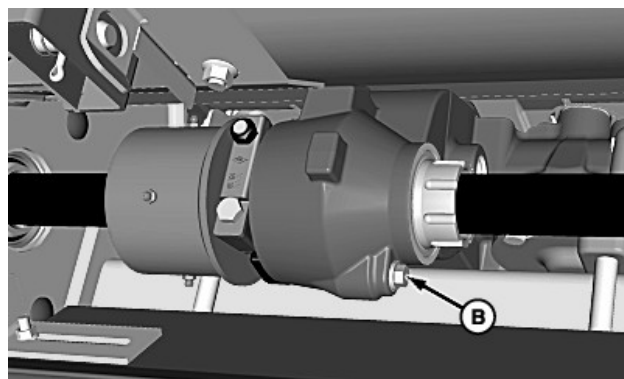
1. Para aquecer o óleo da caixa de engrenagem de unidade de linha, opere a plataforma.
2. Levante completamente a plataforma e acione o batente de segurança do alimentador.
3. Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave de partida.



H103950—UN—09NOV11
Vista Superior da Unidade de Linha

4. Para evitar a entrada de resíduos e sujeira na caixa de engrenagens, limpe a área em volta da vareta de nível/bujão de inspeção (A).
5. Remova e limpe a vareta de nível.

NOTA: Drene o óleo para um recipiente limpo e descarte-o corretamente.



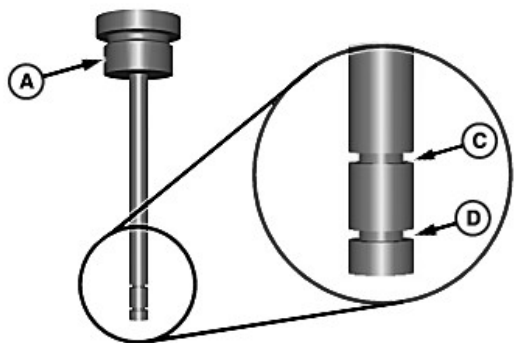
H103951—UN—09NOV11
Vista Inferior, Atrás da Unidade de Linha

6. Retire o bujão de dreno (B) e permita que todo o óleo seja drenado.
7. Reinstale o bujão de dreno (B).
8. Adicione óleo de engrenagens TY6296 80W 90 GL-5 pelo pórto da vareta medidora.

Especificação

Combustível—Capacidade. 1,1 L
(1,16 qt)

9. Enfie completamente a vareta de nível na caixa de engrenagens, remova e observe o nível de óleo no eixo.



H96322—UN—13MAY10

10. Se o nível de óleo estiver abaixo da marca de cheio (C), adicione óleo conforme necessário.

IMPORTANTE: Não encha demais a caixa de engrenagens. São necessários 0.42 L (14.20 fl oz) de óleo para elevar o nível da marca de mínimo (D) até a marca de cheio (C). A quantidade de óleo para ser adicionado em outros níveis é proporcional.

11. Reinstale a vareta de nível.
12. Repita o procedimento nas caixas de engrenagens da unidade de linha restantes.

Q7P4ZQ4,0000143-54-10NOV21

Solução de problemas

Solução de problemas

A maioria dos problemas operacionais da plataforma de milho podem ser atribuídos ao ajuste inadequado. A seguinte tabela de solução de problemas pode ajudar quando ocorrerem problemas, sugerindo uma provável causa e uma solução recomendada. Tenha certeza de que, ao tentar solucionar um problema, verifique que a fonte não vêm em algum lugar que não seja onde o problema existe.

Sintoma	Problema	Solução
Perda de Espiga no Campo	Pontas de ponta definidas muito altas.	Ajuste as ponteiros de modo que as extremidades apenas toquem o solo quando as placas deslizantes da unidade de linha estiverem 25,4 mm (1 in) acima do solo. Quando pegar espigas penduradas na parte de baixo, levante a extremidade frontal das ponteiros coletoras e faça funcionar a plataforma de milho com as chapas deslizantes próximas ao solo.
	Velocidade de deslocamento muito alta ou muito baixa.	Opere em uma velocidade que esteja de acordo com as condições de campo e solo. A velocidade de deslocamento excessiva pode entortar os talos para frente e fazer com que as espigas caíam das correntes coletoras. A velocidade de avanço muito lenta pode fazer com que as correntes coletoras arremessem os talos e joguem as espigas, deixando-as cair para fora da plataforma. Opere a uma velocidade em que as correntes coletoras ajudem a guiar os talos para dentro dos rolos.
	Não está fazendo a colheita nas linhas de plantio.	Siga as linhas de plantio para minimizar a perda de espigas.
	Unidades de linhas não centralizadas nas linhas.	Ajuste o espaçamento entre as linhas da plataforma de milho para igualar-se ao espaçamento entre as linhas de milho no campo.
	Espigas deslizando por cima das correntes coletoras.	Use protetores de orelha.
	Velocidade da corrente coletora muito alta ou muito baixa.	Altere a velocidade do alojamento do alimentador de velocidade variável ou aumente a velocidade de deslocamento,

Sintoma	Problema	Solução
Descascamento de Espiga nos Rolos Espigadores	Chapas destacadoras não ajustadas corretamente.	Ajuste as chapas destacadoras. Reduza a folga entre as chapas destacadoras.
	Máquina operando muito rápido.	Eleve a extremidade da ponteira e faça funcionar mais baixa.
Milhos Descascados Aparecendo na Traseira da Colheitadeira	Entrada excessiva de lixo da plataforma de milho.	Aumente a velocidade de avanço variável ou fixa da colheitadeira.
		Abra o espaçamento da chapa destacadora na plataforma de milho.
Espigas Deslizam para Fora da Passagem	Protetores de espigas desgastadas.	Substitua os protetores de espigas.
Retirar Talos de Milho	Chapas destacadoras ajustadas muito próximas umas das outras.	Abra gradualmente as chapas destacadoras até que os talos passem pelos rolos mais livremente.
	Dirigindo muito rápido para a velocidade da corrente coletora.	Diminua a velocidade conforme as condições da cultura ou aumente a velocidade de transmissão da unidade de linha.
	Aletas da corrente coletora cavando as raízes do dente dos talos de milho.	Abaixe a extremidade da ponteira e faça a plataforma funcionar mais alta.
	Milho muito seco ou baixo.	Remova os protetores de espigas.
	Rolos espigadores gastos.	Substitua os rolos espigadores.
Obstrução	Talos quebrando nos rolos espigadores ou chapas destacadoras.	Ajuste a abertura das chapas destacadoras. Verifique a sincronia do rolo de talos de modo que as canas do rolo de talos não quebre os talos. Também certifique-se que as chapas destacadoras estejam ajustadas igualmente e centralizadas sobre o centro dos rolos.
	Palha enrolada em volta dos rolos espigadores.	Ajuste as facas de desrama mais próximas dos rolos espigadores.
	Correntes coletoras frouxas.	Verifique o mecanismo da corrente de coleta.
	Não está fazendo a colheita nas linhas de plantio.	Para minimizar a perda de espigas, siga as linhas.
	Material travando na chapa metálica.	Verifique se há chapas de metal quebradas ou tortas. Remova a ferrugem e revestir com Lubrificante de Placa Deslizante TY6247.

Sintoma	Problema	Solução
	Velocidade de deslocamento muito rápida, fazendo com que haja excesso de material na plataforma de milho.	Opere em uma velocidade que esteja de acordo com as condições de rendimento e solo. Velocidades mais rápidas causam o tampão.
	O material não está passando com o sem-fim.	Verifique o alojamento do sem-fim quanto a obstruções e rugosidades. Verifique se há sem-fim de 22 mm (7/8 in) folga entre o helicóide do sem-fim e o piso. Verifique se há uma folga de 6 mm (1/4 in) entre o helicóide do sem-fim e o raspador.
	Espigas de milho ficando obstruídas na abertura da passagem do coletor.	Remova os protetores de espigas.
	Rolos espigadores gastos.	Substitua os rolos espigadores desgastados.
	Contato do talo com os protetores de espigas.	Remova os protetores de espigas.
Perda da Espiga de Milho dos Talos Enfraquecidos ou Quebrados. Problema é Causado por Doença (Podridão do Talo) ou Insetos (Brocas de Milho)	Velocidade de deslocamento muito alta.	Reduza a velocidade de deslocamento.
	Velocidade incorreta do alimentador.	Encontre a velocidade correta para suas condições tentando velocidades diferentes do alimentador.
	Talos e orelhas mal "para baixo" ou "alojados" ou orelhas soltas no solo.	Sincronismo das correntes coletoras de forma que as aros estejam opostas umas às outras.
	Rolos espigadores gastos.	Substitua os rolos espigadores.

Q7P4ZQ4,0000144-54-01DEC21

ACTIVE HEADER CONTROL (AHC - Controle Avançado da Plataforma)

Sintoma	Problema	Solução
Controle Avançado da Plataforma (AHC) Não Opera	Subida ou descida manual não funciona.	Consulte o concessionário John Deere.
	Controle Avançado da Plataforma Não Ativado.	Ative o modo desejado do CONTROLE AVANÇADO DA PLATAFORMA no monitor da coluna do canto.
	Alimentador para conector não está conectado ou está solto.	Conecte adequadamente.

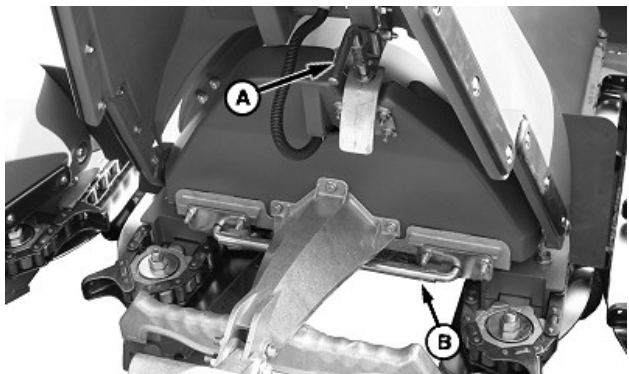
Sintoma	Problema	Solução
	Sensor da plataforma não está adequadamente conectado ou está danificado.	Conecte ou conserte o sensor.
O AHC abaixa, mas não levanta	Relé do CONTROLE ATIVO DA PLATAFORMA ou placa de CONTROLE ATIVO DA PLATAFORMA com defeito.	Consulte o concessionário John Deere.
O AHC Se Eleva, Mas Não Abaixa	Relé AHC ou cartão AHC com defeito.	Consulte o concessionário John Deere.
	Eixo de controle restrito.	Verifique se há restrição.
	Válvula da taxa de descida automática fechada.	Ajuste a válvula em linha.
Ciclos ou Oscilações do Sistema	Ajuste incorreto da velocidade de descida.	Ajuste a válvula em linha.
	Regulagem incorreta do acumulador.	Consulte o Manual do operador da sua colheitadeira.
O sistema falha intermitentemente após elevação manual da plataforma sobre obstáculo	O sistema foi desativado.	Para reativar, pressione o botão de ativação na alavanca multifuncional.
A Unidade de Colheita Levanta ou Abaixa Muito Devagar ou Muito Rápido	Ajuste incorreto da velocidade de descida.	Ajuste a velocidade de descida do conjunto de válvula.
	Problema na válvula em linha.	Consulte o concessionário John Deere.

Q7P4ZQ4,0000145-54-10NOV21

Manutenção

Remover e Instalar os Rolos Espigadores

⚠ CUIDADO: Eleve completamente a plataforma e baixe o batente de segurança antes de realizar qualquer trabalho.

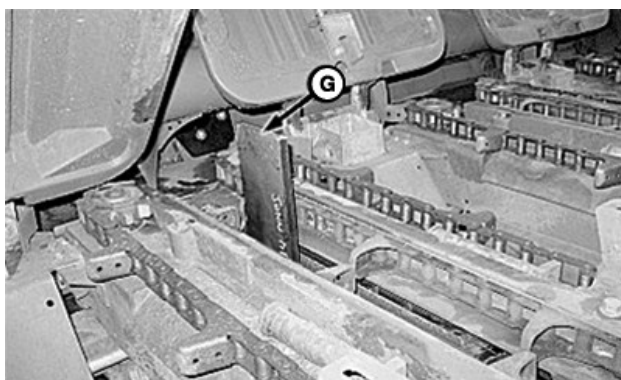


H89314—UN—20JUL07

1. Levante a ponta do coletor até que o pino (A) engate.

IMPORTANTE: As pontas podem danificar o para-brisas da colheitadeira. Não empurre as blindagens sobre a traseira da estrutura.

2. Puxe a barra de travamento (B) e levante a blindagem coletora.
3. Para acessar às outras unidades de linha, repita conforme necessário.
4. Remova os parafusos e arruelas (C) e chapas raspadoras (D) do lado inferior do conjunto da unidade de linha.

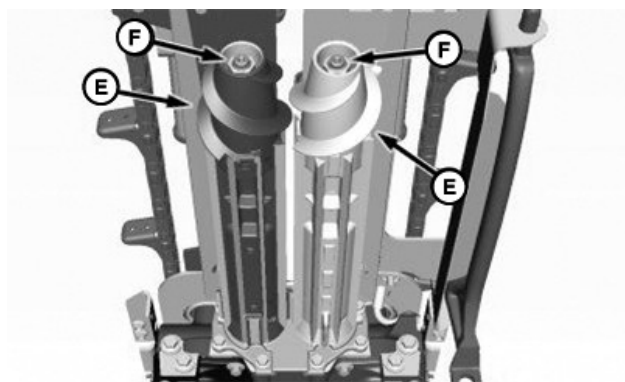


BML022294—UN—25OCT21

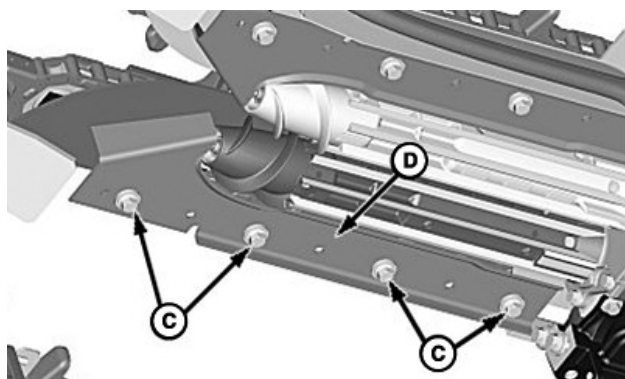
NOTA: Para evitar a rotação dos rolos espigadores (E), use uma chapa de aço de 13 mm (1/2 in.) entre a traseira dos rolos espigadores.

Ao remover a porca auto-travante da esquerda, insira a chapa pelo lado superior da unidade de linha.

Ao remover a porca auto-travante da direita, insira a chapa pelo lado superior da unidade de linha.



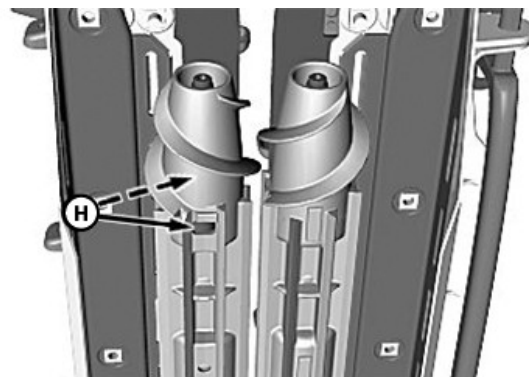
BML022293—UN—25OCT21



BML022292—UN—25OCT21

5. Remova e descarte as porcas de retenção (F).
6. Remova e retenha a arruela esférica localizada atrás da porca. Verifique se a arruela não apresenta danos ou corrosão e substitua conforme necessário.

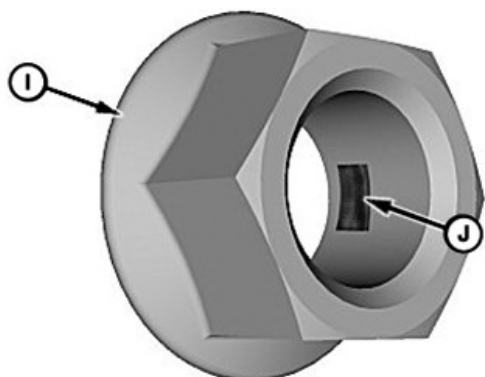
IMPORTANTE: Trace marcas de alinhamento na superfície do rolo espigador com o seu eixo antes da remoção. Os rolos espigadores devem ser reinstalados na mesma posição de quando removidos.



BML022295—UN—25OCT21

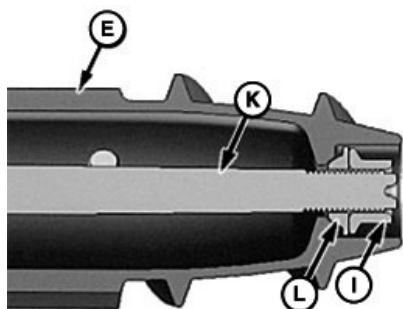
7. Localize as duas ranhuras (H) atrás do espiral do rolo espigador. Remova o rolo espigador do eixo usando um extrator com duas garras nas ranhuras (H).
8. Remova toda sujeira do filete, das ranhuras e do eixo cone. Para detectar possíveis danos, verifique o rolo espigador e substitua conforme necessário.

IMPORTANTE: Uma nova porca (I) deve ser comprada através do Serviço de Peças John Deere.



BML022296—UN—25OCT21

9. A porca de retenção (I) contém um filete trava-rosca (J) e não pode ser reutilizada.



BML022297—UN—25OCT21

10. Usando as marcas de alinhamento feitas na superfície do rolo espigador e seu eixo, instale os rolos espigadores (E) simultaneamente nos eixos (K).

IMPORTANTE: O lado plano da arruela DEVE estar voltado para o lado de fora do rolo espigador.

11. Instale a arruela esférica (L) removida anteriormente e a **nova** porca de retenção (I).

IMPORTANTE: Evite instalar os rolos espigadores frouxamente. Siga os procedimentos de torque e giro conforme o descrito.

NOTA: Para evitar a rotação dos rolos espigadores, use uma chapa de aço de 13 mm (1/2 in.) entre a traseira dos rolos espigadores.

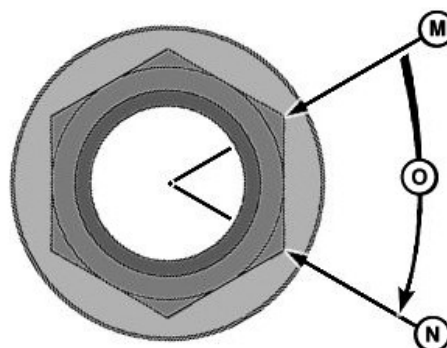
12. Aperte as porcas de retenção (I) conforme especificação.

Especificação

Porca de Retenção do Rolo

Espigador—Torque. 135 N·m + giro de 60°
(99,6 lb·ft + Rotação de 60°)

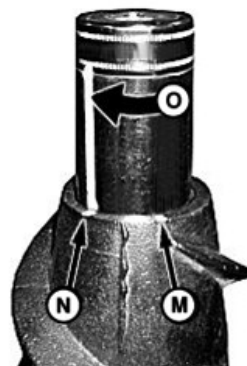
- a. Use um torquímetro calibrado para apertar a porca de acordo com a especificação.



BML022298—UN—25OCT21

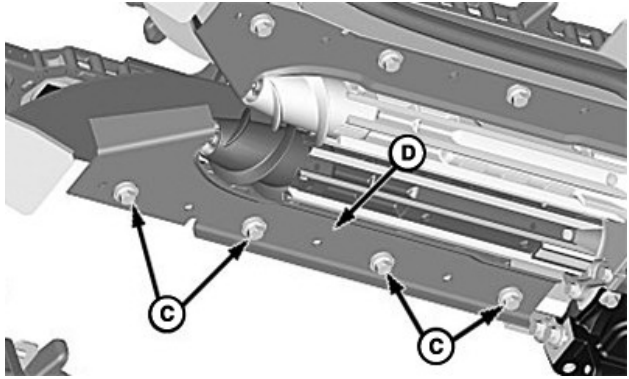


BML022299—UN—25OCT21



BML022300—UN—25OCT21

- b. Marque o rolo espigador em um dos cantos da porca de retenção (M).
- c. Marque o rolo espigador no próximo canto da porca (N), seguindo o sentido horário.
- d. Posicione o soquete na porca de retenção e estenda a primeira marca (M) na parede do soquete.
- e. Aperte a porca (O) até que a marca no soquete alinhe com a segunda marca no rolo espigador (N).
- f. Repita no rolo espigador restante.



BML022292—UN—25OCT21

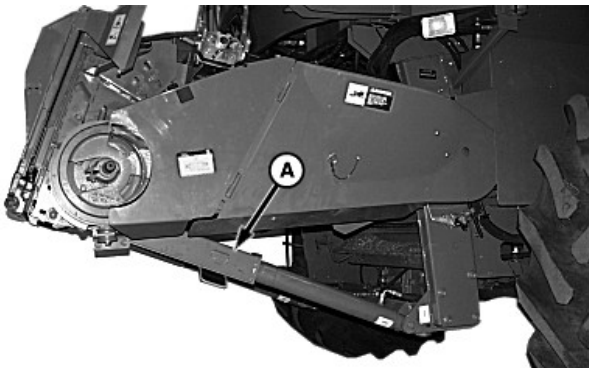
13. Instale as placas de raspagem (D) usando os parafusos e arruelas (C).
14. Ajuste as placas de raspão. (Consulte AJUSTE DA PLACA DE RASPAGEM na seção AJUSTES).

KP318TH,000004C-54-11NOV21

Batente de Segurança do Cilindro Hidráulico

⚠ CUIDADO: Para evitar que a plataforma abaixe, quando trabalhar embaixo da plataforma de milho, sempre coloque o batente de segurança do cilindro hidráulico na posição de segurança.

1. Dê partida no motor, levante o alimentador e estenda completamente o alimentador para engatar o ponto de segurança na posição de segurança.



H70038—UN—19SEP01

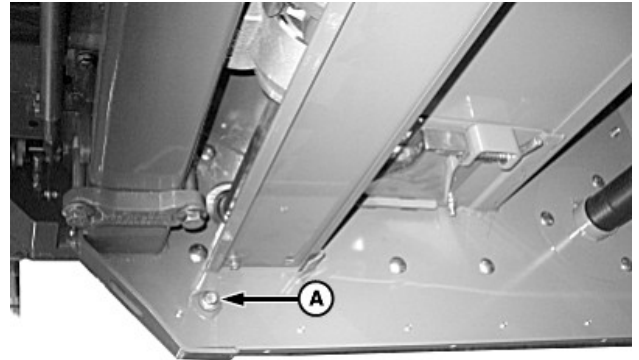
2. Desconecte a corrente do suporte do parada de segurança (A) ou levante o parada de segurança (A) da posição de armazenamento e abaixe-a na haste do cilindro.

Depois de terminar o trabalho na corn header, coloque o parada de segurança (A) na posição de armazenamento.

KP318TH,000004B-54-10NOV21

Remoção/instalação Óleo e Cártter de Óleo

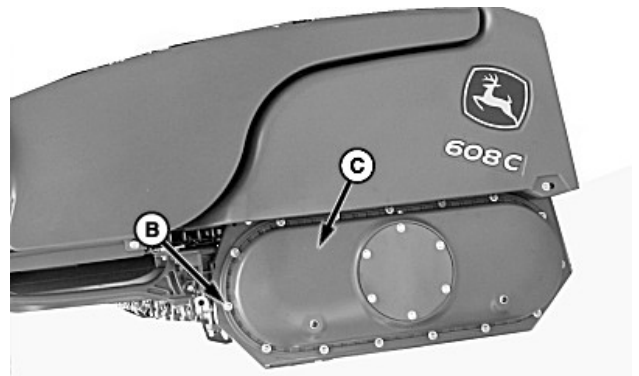
NOTA: Para captar o óleo, coloque uma panela sob o bужão de dreno A). Descarte o óleo apropriadamente, e não o reutilize.



H89238—UN—12JUL07

1. Remova bужão de dreno (A).

IMPORTANTE: Evite danificar a vedação reutilizável na bandeja de óleo. Não use objetos afiados para aplicar força entre o bandeja de óleo e a plataforma de milho.



H89240—UN—12JUL07

2. Remova os parafusos e as arruelas (B) e a cárter de óleo (C).

IMPORTANTE: Para garantir uma boa vedação, limpe a área de vedação no bandeja de óleo e na plataforma de milho com um limpador não inflamável.

NOTA: Ao acoplar o cárter de óleo com os parafusos, comece no centro e mova-o para fora.

3. Reinstale o bueiro de dreno (A) e fixe-o com os parafusos e arados (B).



BML022301—UN—28OCT21

4. Remova o bocal de enchimento (E) da tampa (D).

IMPORTANTE: O nível de óleo deve ser verificado com a plataforma de milho na unidade de linha e as placas de segurança da unidade de linha encostando no solo (a um ângulo aproximado de 25 graus).

NOTA: *Capacidade do Câter 0,9 L (30 fl oz) 80/90 de óleo de engrenagem pesada ou até nivelar com a parte inferior do plugue.*

5. Encha o bandeja de óleo (C) com óleo até o nível com a parte inferior do plugue (E).
6. Instale a tampa (D).

KP318TH,000004F-54-11NOV21

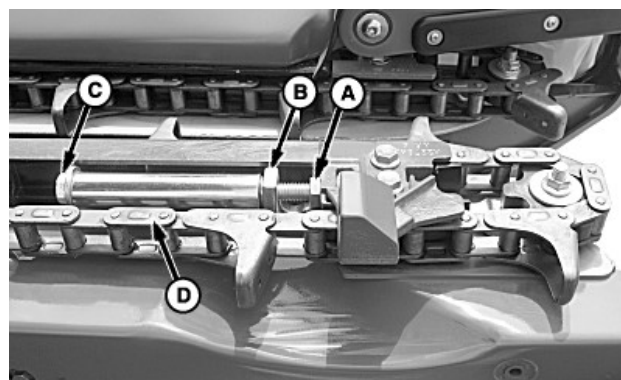
Remover e Instalar a Corrente Coletora

Levante a plataforma completamente, desligue o motor, acione o freio de estacionamento, remova a chave de partida e abaixe o batente de segurança antes de trabalhar embaixo da plataforma.

Se a corrente falhar ou estiver em más condições de uso, substitua por uma corrente nova.

As correntes coletoras podem ser removidas para manutenção das peças da unidade de linha sem desmontar a corrente.

⚠ CUIDADO: Nunca faça manutenção em componentes do conjunto da corrente antes que a porca (A) esteja apertada contra perna do suporte da roda-guia (B).



H99117—UN—17NOV10

1. Para liberar a tensão corrente coletora gire a porca (A) até que esteja em contato com a perna do suporte da roda-guia (B).
2. Para liberar o parafuso de liberação da tensão restante da corrente (C), se necessário, para liberar a tensão restante da corrente.
3. Remova a corrente coletora (D).
4. Instale a corrente coletora (D) seguindo a ordem reversa dos passos anteriores.

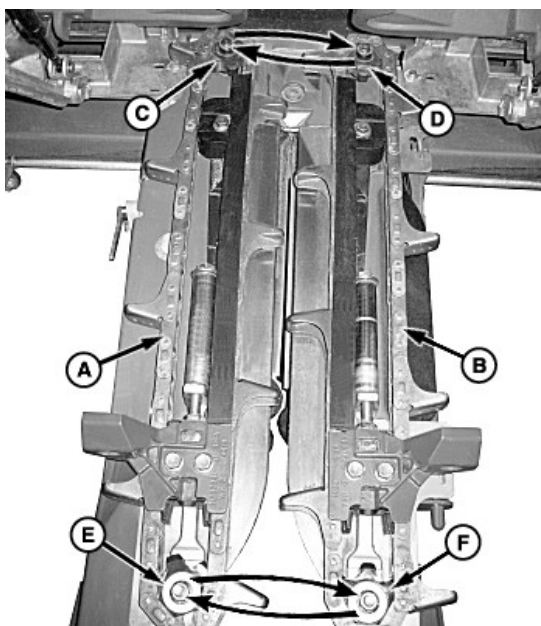
KP318TH,000004E-54-01DEC21

Inverter as Correntes Coletoras e as Rodas Dentadas para Uso Adicional

Correntes coletoras e rodas dentadas podem ser invertidas para uso adicional e devem ser executadas para todas as unidades de linha ao mesmo tempo.

1. **Para inverter as correntes coletoras e rodas dentadas:**

NOTA: Marque cada corrente e roda dentada com o lado que esta foi removida para facilitar o correto posicionamento durante a montagem.



H99116—UN—17NOV10

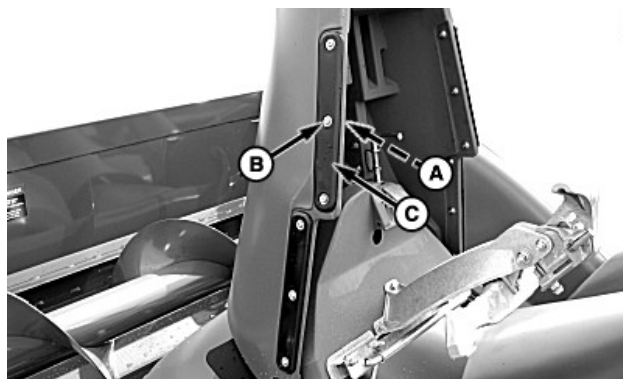
- a. Remova as correntes coletoras (A) e (B). (consulte Remover e Instalar a Corrente Coletora nesta seção.)
 - b. Remova as rodas dentadas traseiras (C) e (D).
 - c. Instale as rodas dentadas traseiras no eixo oposto ao qual elas foram removidas.
 - d. Remova as rodas dentadas (E) e (F).
 - e. Instale as rodas dentadas traseiras no eixo oposto ao qual elas foram removidas.
 - f. Vire cada corrente coletora e instale no lado oposto ao qual elas foram removidas.
2. Repita o procedimento para as unidades de linha restantes.

KP318TH,000004D-54-11NOV21

3. Remova a tira de desgaste (C) e instale uma nova na ordem inversa.

KP318TH,0000050-54-11NOV21

Tiras de Desgaste



H88972—UN—23JUL07

1. Remova a porca e a arruela (A).
2. Remova o parafuso e arruela (B).

Armazenamento

Manutenção do Final de Temporada de Uso

IMPORTANTE: Não use spray lavador de alta pressão diretamente nos rolamentos ou em qualquer outra área que possa ser danificada pela água.. A água com alta pressão pode passar pela maioria das vedações e provocar danos. Seque essas áreas e, a seguir, lubrifique e faça funcionar a colheitadeira.



CUIDADO: Apoie a cabeçote de milho com o parada de segurança do cilindro hidráulico ou com blocos, ou abaixe-a até o nível do solo.

1. Limpe bem a plataforma de milho. A palha e a sujeira condensam umidade e causam ferrugem.
2. Lubrifique a plataforma de milho. Engraxe os filetes de todos parafusos de ajuste.
3. Pinte todas as peças que estejam com a tinta gasta.
4. Use um polímero protetor nas ponteiros, nas plataformas do cortador e nos para-lamas.
5. Se possível, guarde a plataforma de milho em um local seco.
6. Encomende peças de reparo necessárias para a próxima safra.

KP318TH,0000051-54-11NOV21

Manutenção de Início da Temporada

1. Limpe bem a plataforma de milho.
2. Ajuste as correntes coletoras e verifique a tensão.
3. Ajuste as correntes com a tensão adequada.
4. Lubrifique completamente a cabeça de milho.
5. Verifique se todos os parafusos estão apertados e se os contra pinos estão abertos.
6. Faça funcionar a plataforma de milho em meia velocidade por alguns minutos. Verifique os rolamentos para ver se há superaquecimento ou peça excessiva.
7. Consulte o Manual do Operador.

KP318TH,0000052-54-11NOV21

Especificações

Especificação

As especificações fornecidas no manual se aplicam

somente aos casos de manutenção e não incluem tolerâncias normais de fabricação.

Ponteiras Coletoras	Tipo de flutuação de perfil baixo, articulado acima das correntes coletoras
Para-lamas central e externo	Articulado, removível rapidamente
Correntes coletoras	Corrente de rolete de aço sem fim 620 de serviço pesado com pinos cromados (sem elo de conexão principal)
Transmissão da unidade de linha	Caixa de engrenagem fechada com engrenagens submersas em lubrificante; impulsionado por um único eixo hexa- de entrada
Ajuste da corrente coletora	Tensionada por uma molaa utoajustável.
Rolos espigadores	Espiral, tipo cano (2 por unidade de linha)
Ajuste da placa destacadora	Ajustado hidráulicamente ou manualmente.
Embreagem deslizante	Um por unidade de linha mais a unidade do sem-final
Raspadores da unidade de linha	Peça única de aço de comprimento longo com tratamento térmico

NOTA: As especificações e o design estão sujeitos a alterações sem aviso prévio.

KP318TH,0000053-54-01DEC21

Dimensões para Armazenamento e Transporte

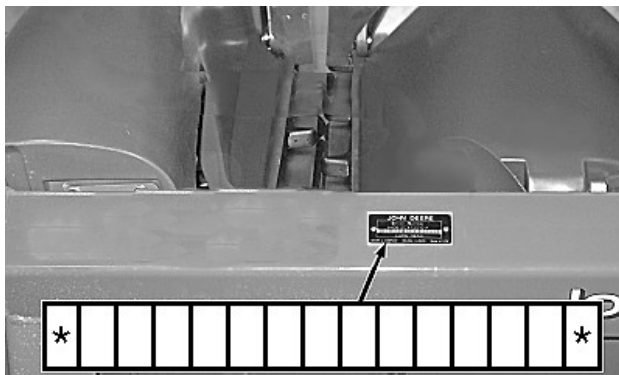
Dimensões Aproximadas

Ponteiras em posição de operação.....3000 mm (118 in)

Pontos elevados para a posição de transporte..... 2400 mm (94 in)

KP318TH,0000055-54-11NOV21

Número de Série



BML022329—UN—29NOV21

Localize a placa do número de série na extremidade esquerda da cabeça.

Copie o número de série da sua cabeça de milho para o campo mostrado aqui. Informe esse número ao seu concessionário ao encomendar peças.

KP318TH,0000056-54-25NOV21

Identificação

Comprimento Total e Peso Aproximado para Armazenamento:			
Modelo	Identificação da Unidade de Colheita	Largura mm (in)	Peso kg (lbs)
605C	5R80	4377 (172)	1647 (3631)
605C	5R90	4377 (172)	1755 (3869)
606C	6R70	4377 (172)	1811 (3993)
606C	6R80	4827 (190)	1940 (4277)
606C	6R90	5277 (208)	2069 (4561)
607C	7R60	4377 (172)	1932 (4259)
607C	7R70	5277 (208)	2082 (4590)
607C	7R80	5727 (225)	2233 (4923)
607C	7R90	6177 (243)	2383 (5254)
608C	8R50	4377 (172)	2009 (4429)
608C	8R60	5277 (208)	2181 (4808)
608C	8R70	5277 (208)	2353 (51870)
608C	8R80	6377 (251)	2525 (5567)
608C	8R90	7077 (279)	2697 (5946)
609C	9R45	4377 (172)	2140 (4718)
609C	9R50	4827 (190)	2237 (4932)
609C	9R60	5727 (225)	2430 (5357)
609C	9R70	6377 (251)	2624 (5785)
609C	9R80	7377 (290)	2817 (6210)
610C	10R45	4827 (190)	2357 (5196)
610C	10R50	5277 (208)	2465 (5434)
610C	10R52,5	5497 (216)	2518 (5551)
610C	10R60	6177 (243)	2680 (5908)
610C	10R70	7077 (279)	2895 (6382)
611C	11R45	5277 (208)	2574 (5675)
611C	11R52,5	6177 (243)	2751 (6065)
611C	11R60	7077 (279)	2944 (6490)
611C	11R70	7927 (312)	3165 (6978)
612C	12R45	5727 (225)	2792 (6155)
612C	12R50	6377 (251)	2921 (6440)
612C	12R52,5	6627 (261)	2986 (6583)
612C	12R60	7377 (290)	3179 (7008)
612C	12R70	8657 (341)	3437 (7578)
613C	13R45	6177 (243)	3009 (6634)
613C	13R52,5	7077 (279)	3219 (7097)
614C	14R45	6627 (261)	3226 (7112)
614C	14R50	7377 (290)	3377 (7445)
614C	14R52,5	7597 (299)	3452 (7610)
615C	15R45	7077 (279)	3443 (7591)
615C	15R50	7927 (312)	3604 (7945)
616C	16R52,5	8657 (341)	3668 (8087)
617C	17R45	8047	3878 (8550)

Literatura de Manutenção da John Deere Disponível

Informações Técnicas

Informações técnicas podem ser adquiridas na John Deere. As publicações estão disponíveis em versão impressa ou em formato CD-ROM.

Os pedidos podem ser feitos usando um dos seguintes:

- Livraria de Informações Técnicas John Deere: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- Ligar para 1-800-522-7448
- Entre em contato com seu concessionário John Deere

As informações disponíveis incluem:



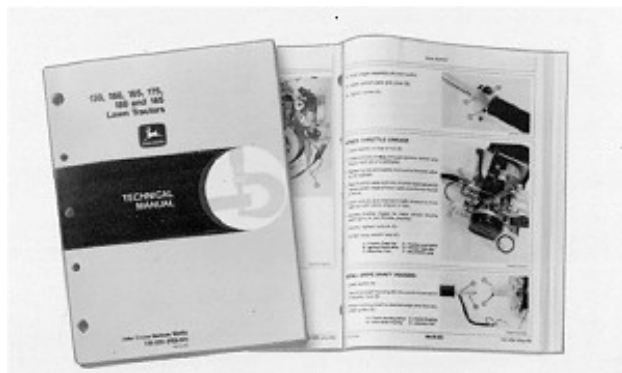
TS189—UN—17JAN89

CATÁLOGOS DE PEÇAS que listam as peças de reposição disponíveis para sua máquina com ilustrações para ajudar a identificar as peças corretas. Isso também é útil na montagem e desmontagem.



TS191—UN—02DEC88

MANUAIS DO OPERADOR que oferecem informações sobre segurança, operação, manutenção e serviços.



TS224—UN—17JAN89

MANUAIS TÉCNICOS contendo informações de serviço para sua máquina. Incluem-se especificações, procedimentos ilustrados de montagem e desmontagem, diagramas de fluxo de óleo hidráulico e esquemas de fiação. Alguns produtos têm manuais separados para informações de reparos e diagnósticos. Alguns componentes, tais como motores, estão disponíveis em um manual técnico de componentes separado.



TS1663—UN—10OCT97

CURRÍCULO DE TREINAMENTO incluindo cinco séries abrangentes de livros que descrevem as informações básicas independentemente do fabricante:

- A série "Agricultural Primer" cobre tecnologia de agricultura e criação.
- A série "Farm Business Management" examina problemas do "mundo real" e oferece soluções práticas nas áreas de marketing, finanças, seleção de equipamento e adequação a normas legais.
- Manuais de Noções Básicas de Manutenção explicam como reparar e manter um equipamento fora-de-estrada.
- Manuais de Noções Básicas de Operação da Máquina descrevem os ajustes e capacidades das máquinas, como melhorar o rendimento da máquina e como eliminar operações de campo desnecessárias.
- Manuais de Noções Básicas de Equipamentos Compactos fornecem instruções para serviço e manutenção de equipamento de TDPs de até 40 HP.

DX,SERVLIT-54-07DEC16

Serviço da John Deere—Você Sempre Trabalhando

Peças John Deere



TS100—UN—23AUG88

Nós ajudamos a reduzir o tempo de paralisação fornecendo peças genuínas John Deere rapidamente.

Esta é a razão pela qual mantemos um estoque amplo e variado — para estarmos sempre prontos para atender às suas necessidades.

DX,IBC,A-54-04JUN90

Técnicos bem treinados



TS102—UN—23AUG88

Os técnicos de manutenção da John Deere estão em permanente atualização.

Nosso pessoal passa regularmente por cursos de treinamento para conhecer e saber como prestar manutenção ao seu equipamento.

Resultado?

A experiência na qual você pode confiar!

DX,IBC,C-54-04JUN90

As ferramentas certas



TS101—UN—23AUG88

Equipamentos de teste e ferramentas de precisão permitem que nosso Departamento de Assistência localize e corrija rapidamente os problemas . . . para poupar seu tempo e dinheiro.

DX,IBC,B-54-04JUN90

Pronto atendimento



TS103—UN—23AUG88

Nosso objetivo é prestar um atendimento rápido e eficiente quando e onde você precisar.

Podemos executar reparos em campo ou em nossas instalações, dependendo das circunstâncias: procure-nos, conte conosco.

A SUPERIORIDADE DA MANUTENÇÃO JOHN DEERE: Estaremos perto sempre que você precisar.

DX,IBC,D-54-04JUN90

Índice

A

A Cada 1000 Horas de Operação	
Lubrificante	55-3
Óleo das caixas de engrenagens da unidade de linha.....	55-4
Ajuste da trava de ponto simples.....	20-3
Ajuste das rodas dentadas de acionamento	45-7
Colheitadeiras.....	45-7
Ajuste de ponto simples do pino de travamento ..	20-5
Ajuste do multiacoplador.....	20-3
Ajuste do Sem-Fim	45-7
Ajuste, corrente de transmissão do sem-fim.	45-10
Ajustes das rodas dentadas da transmissão	45-7
Colheitadeiras.....	45-7
Alça de Controle Multifuncional, Chapa Deslizável Ajustável	35-7
Alimentador	
com correia de acionamento de velocidade variável	35-2
Velocidade Variável	35-2
Alimentador de corrente fixa	
Ajustar as rodas dentadas	
Colheitadeiras.....	45-7
Armazenamento	70-1
AutoTrac™ RowSense™	35-5

B

Baixar Sensores de Solo PLATAFORMA DE CONTROLE ATIVO (controle avançado da plataforma) (Opcional)	35-4
Batente de Segurança do Cilindro Hidráulico	65-3
Botão	
Desconexão para transporte em estrada.....	10-4

C

Caixas de engrenagens da unidade de linha	
Troca de óleo	55-4
Calibração	
Quando Calibrar	40-1
Cárter de Óleo, Remoção/instalação	
Drenagem do óleo.....	65-3
Códigos de Erro de Calibração	40-1
Códigos de Erro, Calibração	40-1
Coletores	35-3
Ajustar a Tensão da Corrente Coletora.....	45-2
Ajustes da Corrente Coletora	45-2
Remoção das Blindagens dos Coletores Centrais ..	35-3
Subida das Proteções do Coletor Central.....	35-3
Coletores, Ajustando as Ponteiros do Coletor	45-1
Coletores, Nivelar as Ponteiros do Coletor.....	45-1
Coletores, Removendo os Protetores de Espigas ..	35-6

Colheitadeira

Apoio de Braço	
Interruptores	
Interruptor de desconexão para transporte em estrada	10-4
Cabine	
Interruptores	
Interruptor de desconexão para transporte em estrada	10-4
Interruptores	
Interruptor de desconexão para transporte em estrada	10-4
Combines com alimentador com a transmissão de corrente fixa	35-1
Começando no campo.....	35-1
Corrente	
Inversão da corrente e roda dentada	65-4
Replacing gatherer chain	65-4
Corrente de transmissão do sem-fim, ajuste	45-10

D

Destravamento do alimentador manualmente	20-7
Destravamento manual do alimentador.....	20-7

E

Espaçamento entre as linhas	45-4
Especificação	75-1

F

Fixação e Desafixação Plataforma de Milho, Forrageira ou Descascador de Milho	20-1
---	------

G

Graxa	
Pressão extrema e multiuso	50-1

I

Inspecionar	45-11, 45-12
Interruptor de desconexão para transporte em estrada	10-4
Interruptores	
Interruptor de desconexão para transporte em estrada.....	10-4
Inversão da corrente e da roda dentada para uso adicional	65-4

L

Lastreamento.....	45-11, 45-12
Lastro	10-2
Linhas	
Espaçamento	45-4

Lubrificante		S	
A Cada 1000 Horas	55-3	Segurança	
Óleo das caixas de engrenagens da unidade de linha.....	55-4	Capacidade do operador	10-2
		Interruptor de desconexão para transporte em estrada.....	10-4
M		Lastro	10-2
Manutenção	65-3	Manutenção segura, prática.....	10-5
Inversão da corrente e rodas dentadas	65-4	Segurança, Evite Fluidos Sob Alta Pressão	
Remove and install stalk rolls.....	65-1	Evite Fluidos Sob Alta Pressão.....	10-7
Manutenção de Início da Temporada	70-1	Sem-fim	35-7
Manutenção do Final de Temporada de Uso	70-1	Sem-fim, ajuste	45-7
		Sem-fim, ajuste 12-linha	45-9
N		Serviço	
Número de Série.....	75-1	Lubrificante	
		A Cada 1000 Horas.....	55-3
O		Óleo das caixas de engrenagens da unidade de linha	55-4
Óleo para engrenagens.....	50-1	Símbolos de Lubrificação.....	55-1
Operação da Plataforma de Milho		Solução de Problemas.....	60-1
Ajuste Adequado da Plataforma de Milho.....	35-1		
Colher Milho de Pipoca.....	35-2	T	
Colher o Milho com Talos Enfraquecidos ou Quebrados	35-3	Transporte	
Começando em Campo	35-1	Interruptor de desconexão para transporte em estrada.....	10-4
Dirigir e Operar com Atenção.....	35-1	Transporte a colheitadeira com a plataforma com segurança	10-4
Informações gerais	35-1	Transporte da plataforma	
Orientação por GPS		Em reboque	30-1
AutoTrac™ RowSense™	35-5	Travamento do alimentador	20-5
Orientação por RowSense	35-5		
P		U	
Palavras de sinalização, compreenda	10-1	Unidade de Fileira, Acoplamento da Corrente ...	45-9
Para-lamas e Pontos da Extremidade		Unidade de Fileira, Ajuste das Chapas Destacadoras	45-3
Elevação e Remoção	35-5	Unidade de linha	
Parafusos de Cisalhamento do Multiacoplador ..	20-5	Ajuste das rodas dentadas de acionamento da velocidade fixa.....	45-7
Pinos de ajuste do alimentador do multiacoplador	20-5	Colheitadeiras.....	45-7
Pinos do alimentador (limpeza).....	20-5	Inversão da corrente e rodas dentadas	65-4
Placa Destacadora Ajustável.....	35-7	Replacing gatherer chain	65-4
Placas de Raspagem		Troca do óleo da caixa de engrenagens	55-4
Ajuste	45-1	Unidade de Linha, Ajustar a Corrente de Transmissão da Unidade de Linha.....	45-3
Plataforma			
Ajuste de ponto simples	20-3	V	
Ajuste de ponto simples do pino de travamento	20-5	Velocidades.....	35-1
Protetores de Espigas	35-6	Velocidades de Aração da Plataforma de Milho ..	35-1
R			
Remoção e Instalação da Cáster de Óleo.....	65-3		
Remove and install gatherer chain	65-4		
Remove and install stalk rolls	65-1		
Rodas Dentadas			
Ajuste para as colheitadeiras	45-7		
Rolos Espigadores	35-7		
Remover e instalar	65-1		