



AutoTrac RowSense



ОПЕРАТОР ҚЎЛЛАНМАСИ

AutoTrac RowSense

OMPFP21050 MYAMMO F2 (UZBEK)

John Deere Ag Management Solutions
(Бу қўлланма бунинг ўрнини босади: OMPFP11679)
PRINTED IN U.S.A.



Кириш

Кириш

Тизимни тўғри ишлатиш учун бу қўлланмани ДИҚҚАТ БИЛАН ЎҚИБ ЧИҚИНГ. Акс ҳолда жароҳат олишингиз ёки ускуналарга шикаст етказиш мумкин. Бу қўлланма ва машинадаги хавфсизлик белгилари бошқа тилда ҳам мавжуд бўлиши мумкин. (Буюртма учун Жон Дир дилери билан боғланинг.)

Бу қўлланма тизимнинг АЖРАЛМАС ҚИСМИ ДЕБ ҲИСОБЛАНИШИ ва тизим сотилганида бирга берилиши лозим.

Бу қўлланмадаги ЎЛЧОВЛАР метр тизимида ва АҚШда ишлатиладиган бирликларда берилган. Фақат мос келадиган эҳтиёт қисмлар ва болтларни ишлатинг. Метр ёки дюйм ўлчовидаги болтларга муайян метрли ёки дюймли ключ керак бўлиши мумкин.

ЎНГ ВА ЧАП томонлар машина олдинга қараб

ҳаракатланаётган пайтда унинг йўналишига қараб аниқланади.

Машинани шу қўлланмада кўрсатилган тарзда ишлатган ва сақлаган мижозларга Жон Дир кўмак дастурининг бир қисми сифатидаги КАФОЛАТ тақдим қилинади. Дилердан олинган кафолат талонида GreenStar қурилмасининг кафолати ҳақида ёзилган.

Кафолат муддатида носозлик аниқланса, Жон Дир машинани қайтариб олиши кафолатланади. Айрим ҳолларда, машинанинг кафолати тугаган бўлса ҳам, Жон Дир машинани такомиллаштиради ва бунинг учун мижоздан пул олмаслиги мумкин. Тизимдан нотўғри фойдаланилса ёки заводда белгиланган характеристикаларидан ошириш мақсадида ўзгартириш киритилса, кафолат йўққа чиқади ва такомиллаштиришдан бош тортилиши мумкин.

KR43067,00000A2-UZ-10NOV08-1/1

Мундарижа

	Бет	Бет	
Хавфсизлик		2600 ва 2630 йўлни айланада кўрсатинг	
Хавфсизликка оид маълумотларни таний билиш	5-1	Айлана йўлни ўрнатиш	50-1
Сигнал сўзларни тушуниш	5-1	GS3 CommandCenter - тўғри йўл	
Хавфсизлик кўрсатмаларига риоя қилиш	5-1	Иш тамойили	55-1
Хавфсиз тарзда техник хизмат кўрсатиш амалиётларига риоя қилинг	5-2	Янги тўғри йўлакни яратиш	55-1
Электрон деталлар ва тутқичлар билан хавфсиз ишланг	5-2	A+B, A+Auto B ва A + ёроқ усуллари	55-2
Йўналтириш тизимларини хавфсиз ишлатиш	5-3	GS3 CommandCenter—Мосланувчан эгри чизиқлар	
Хавфсизлик камарини тўғри ишлатинг	5-3	Иш тамойили	60-1
Йиғим секцияларига яқинлашманг	5-3	Йўналтириш намуналари	60-1
Қўлланмани ўқиб чиқинг	5-4	Янги мосланувчан эгри йўлакни яратиш	60-2
Қайта тиклаш тугмаси		Тўғри йўналишни қайд қилиш ёки тўсиқлар атрофидан кезиш	60-4
Қайта тиклаш тугмасини созлаш	10-1	RowFinder	60-4
AutoTrac RowSense		GS3 БуйруқМаркази - АВ муйилишлар	
Умумий маълумот	15-1	Иш тамойили	65-1
Модель йили 2012 ва ундан кейинги йилларга оид моделларни созлаш ва тизимни калибрлаш		Янги АВ эгри чизиқли йўлак яратиш	65-1
AutoTrac RowSense тизимини созлаш	20-1	Тўғри йўналишни қайд қилиш ёки тўсиқлар атрофидан кезиш	65-2
Қаторда йўналтириш силжишини созлаш	20-2	GS3 CommandCenter—Тўғри йўлак	
Қатор киритишни созлаш	20-3	Иш тамойили	70-1
Қатор датчигини калибрлаш жараёни	20-3	Янги айлана йўлагини яратиш	70-1
Модель йили 2011 ва ундан олдинги йилларга оид моделларни созлаш ва тизимни калибрлаш		Айлана юриш усули	70-1
AutoTrac RowSense тизимини созлаш	25-1	Кенглик/узунлик методи	70-1
Қатор датчигини калибрлаш жараёни	25-1	Диагностика	
Қаторда йўналтириш силжишини созлаш	25-2	Диагностика майдонлари	75-1
Тизимни ёқиш		Қатор датчикларини тозалаш	
Дисплейлар ва кўрсаткичлар	30-1	Қатор датчикларини тозалаш	80-1
Қатор датчикларини ёқиш	30-2	Характеристикалар	
2600 ва 2630 дисплей - тўғри йўлак		Европа Иттифоқининг Мувофиқлик Декларацияси	85-1
Тўғри йўлак	35-1		
2600 ва 2630-дисплей - мослашувчан эгри чизиқлар			
Мосланувчан эгри чизиқлар	40-1		
Мосланувчан эгри чизиқларни созлаш	40-2		
RowFinder	40-3		
2600 ва 2630 диплей- АВ эгри чизиқлар			
АВ эгри чизиқлар	45-1		
Оригинал йўриқнома. Бў қўлланмада берилган барча маълумотлар, расмлар ва характеристикалар чоп этилган вақтдаги энг янги маълумотларга асосланади. Исталган вақтда огоҳлантириш бермасдан ўзгартириш киритиш ҳуқуқи сақлаб қолинган.			
COPYRIGHT © 2012 John Deere GmbH & Co. KG Mannheim Regional Center Zentralfunktionen All rights reserved.			

Хавфсизлик

Хавфсизликка оид маълумотларни таний билиш

Бу хавфсизлик сигнали белгисидир. Машинада ёки ушбу қўлланмада шу белгини кўрсангиз, жароҳат олиш хавфи борлигини билинг.

Тавсия этилган эҳтиёт чоралари ва хавфсиз ишлатиш амалиётларига риоя қилинг.



T81389—UN—2&JUN13

DX,ALERT-UZ-29SEP98-1/1

Сигнал сўзларни тушуниш

ХАВФ, ОГОҲЛАНТИРИШ ёки ДИҚҚАТ сигнал сўзлари хавфсизлик сигнали белгиси билан ишлатилади. ХАВФ сўзи энг жиддий хатарни билдиради.

ХАВФ ёки ОГОҲЛАНТИРИШ хавфсизлик белгилари хатарли жой яқинига қўйилади. ДИҚҚАТ белгиларида эҳтиёт чоралари келтирилади. ДИҚҚАТ сўзи ушбу қўлланмадаги хавфсизлик хабарларига диққатни жалб қилади.

⚠ ХАВФ

⚠ ОГОҲЛАНТИРИШ

⚠ ДИҚҚАТ

TS187—UZ—17OCT19

DX,SIGNAL-UZ-03MAR93-1/1

Хавфсизлик кўрсатмаларига риоя қилиш

Ушбу қўлланмадаги ва машинадаги белгилардаги хавфсизлик хабарларини ўқиб чиқинг. Хавфсизлик белгиларини яхши ҳолатда сақланг. Тушиб қолган ёки зиён етган белгиларни алмаштиринг. Янги эҳтиёт қисмларига хавфсизлик белгилари қўйилиши шарт. Янги хавфсизлик белгиларини Жон Дир дилеридан олинг.

Бошқа таъминотчилардан олинган эҳтиёт қисмларда бу қўлланмада тасвирланмаган қўшимча хавфсизлик маълумоти бўлиши мумкин.

Машинани қандай ишлатиш ва тўғри бошқаришни ўрганинг. Йўл-йўриқсиз ҳеч ким ишлатишига рухсат берманг.

Машинани яхши иш ҳолатида сақланг. Машинага рухсатсиз ўзгартириш киритилса, ишлаши ва/ёки хавфсизлиги ёмонлашиши ва ишлаш муддатига таъсир қилиши мумкин.



TS201—UN—15APR13

Бу қўлланманинг бирор қисмини тушунмасангиз ва ёрдам керак бўлса, Жон Дир дилерига мурожаат қилинг.

DX,READ-UZ-16JUN09-1/1

Хавфсиз тарзда техник хизмат кўрсатиш амалиётларига риоя қилинг

Ишга киришишдан аввал техник хизмат кўрсатиш жараёнини тўлиқ тушуниб олинг. Жойни тоза ва қуруқ ҳолда тутинг.

Ҳеч қачон машина ҳаракатланаётганида смазкаламани, техник хизмат кўрсатманг ёки ростламани. Қўлингизни, оёқларингизни ва кийимингизни узатма қисмлардан узоқроқ тутинг. Босимни чиқариш учун барча қувватни ва ишлатиш тугмаларини ўчиринг. Қурилмаларни ерга туширинг. Моторни тўхтатинг. Калитни чиқариб олинг. Машина совишини кутинг.

Сервис кўрсатиш учун кўтарилиши керак бўлган қисмларни тиргак билан мустаҳкамланг.

Барча қисмларни яхши ҳолатда ва тўғри ўрнатилган ҳолатда тутинг. Бузилганларини дарҳол тузатинг. Ейилган ёки синган қисмларни алмаштиринг. Тўпланиб қолган смазка, мой ёки чиқиндиларни олиб ташланг.

Ўзиюар қурилмаларнинг электр қисмларини тузатиш ёки пайвандлаш ишларини олиб боришдан олдин аккумуляторнинг ерга уланиш кабелни (-) ажратинг.

Шатакка олинган қурилмаларнинг электр қисмларини тузатиш ёки пайвандлаш ишларини олиб боришдан олдин трактордан келган симларни узинг.



TS218—UN—23AUG88

DX,SERV-UZ-17FEB99-1/1

Электрон деталлар ва тутқичлар билан хавфсиз ишланг

Электрон деталларни ўрнатиш ёки ускунадан ечиб олиш пайтида йиқилиш натижасида жиддий жароҳат олиш мумкин. Ўрнатиш нуқтасига осон етиш учун нарвон ёки платформадан фойдаланинг. Маҳкам ва ишончли таянчлар ва суянчиқларни ишлатинг. Ҳўл ёки музлаган жойларда деталларни ўрнатманг ёки ечманг.

Агар минора ёки бошқа баланд иншоотга RTK база станцияси ўрнатаётган ёки сервис кўрсатаётган бўлсангиз, мос тирноқлар (темир чангак) ишлатинг.

Агар асбобда ишлатиладиган глобал жойлашув тизими мачтасини ўрнатаётган ёки сервис кўрсатаётган бўлсангиз, мос келадиган кўтарилиш усулларида фойдаланинг ва ҳимоя воситаларини тақиб олинг. Мачта оғир бўлиб, ишлаш қийин бўлиши мумкин.



TS249—UN—23AUG88

Ўрнатиш нуқталари ердан ёки платформадан баландда бўлса, иккита одам керак бўлади.

DX,WW,RECEIVER-UZ-24AUG10-1/1

Йўналтириш тизимларини хавфсиз ишлатиш

Катта йўлда йўналтириш тизимларини ишлатманг. Катта йўлга чиқишдан олдин доим йўналтириш тизимларини ўчиринг (фаолсизлантинг). Катта йўлда кетаётганда йўналтириш тизимини ёқишга ҳаракат қилманг.

Йўналтириш тизимлари далада ишлаётганда операторга ёрдам беришга мўлжалланган. Машинанинг бошқаруви учун доим оператор масъул бўлади.

Йўналтириш тизимларига транспортнинг руль бошқарувини автоматлаштирадиган ҳар қандай восита киради. Улар қуйидагилар: AutoTrac, iGuide, iTEC Pro, ATU ва RowSense, аммо булар билан чекланмайди.

Оператор ва атрофдагиларга жароҳат етмаслиги учун:

- Ҳеч қачон ҳаракатланаётган транспортга чиқманг ёки тушманг.
- Машина, агрегат ва йўналтириш тизими тўғри созланганига амин бўлинг. Агар iTEC Pro ишлатилаётган бўлса, чегаралар аниқ белгиланган бўлсин.
- Огоҳ бўлинг ва атрофни диққат марказида тутинг.
- Даладаги хатарлар, атрофдаги одамлар, ускуналар ёки бошқа тўсиқларга урилмаслик учун зарур бўлганида рулни қўлга олинг.
- Агар яхши кўринмаётгани сабабли машинани бошқариш ёки йўлдаги одамлар ёки тўсиқларни кўриш қийинлашган бўлса, ишни тўхтатинг.
- Транспорт тезлигини танлаётганда дала шароити, кўринарилилик ва транспорт конфигурациясини ҳисобга олинг.

JS56696,0000970-UZ-10MAY11-1/1

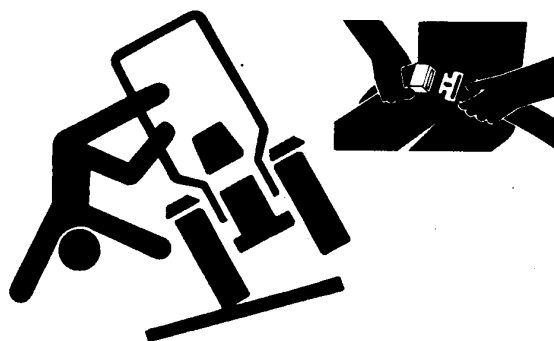
Хавфсизлик камарини тўғри ишлатинг

Ағдарилиш каби бахтсиз ҳодисадан жароҳат олиш хавфини минималлаштириш учун ағдарилишдан ҳимоя мосламаси (ROPS) ёки кабина билан ишлаганда хавфсизлик камаридан фойдаланинг.

ROPS ёки кабинасиз ишлаганда хавфсизлик камаридан фойдаланманг.

Агар маҳкамлаш мосламалари, тўқа, ремен ёки ретракторда шикастланиш аломатлари кўринса, бутун хавфсизлик камарини алмаштиринг.

Хавфсизлик камари ва маҳкамловчи болтларини йилига камида бир марта текширинг. Маҳкамловчи болтлар ёки ременда кесилган, ипи чиққан, ҳаддан ташқари ёки ноодатий ейилган, ранги ўчган ёки ишқаланган аломатларини текширинг. Фақат машинангиз учун



TS205—UN—23AUG88

тасдиқланган эҳтиёт қисмларига алмаштиринг. Жон Дир дилерига мурожаат қилинг.

DX,ROPS1-UZ-29OCT07-1/1

Йиғим секцияларига яқинлашманг

Тиғ, шнек, паррак ва узатиш роликларига, уларнинг иш тамойилидан келиб чиқиб, тўлиқ тўсиқ қўйиб бўлмайди. Ишлатиш вақтида ҳаракатланаётган шундай элементларга яқинлашманг. Сервис кўрсатиш ёки тикилиб қолган нарсаларни олиб ташлашдан олдин ҳар доим асосий муфтани ажратинг, моторни ўчиринг ва калитни чиқариб олинг.



ES 118 704

ES118704—UN—21MAR95

FX,CUT-UZ-21DEC90-1/1

Қўлланмани ўқиб чиқинг

Параллел кузатиш ёки AutoTrac тизимини ишлатишдан олдин, хавфсиз ва тўғри ишлашда зарур бўлган компонентлар ва жараёнларни тушуниш учун қўлланмани тўлиқ ўқиб чиқинг.

Бу қўлланма Параллел кузатиш ҳамда AutoTrac йўналтириш тизимларини ишлатиш учун мўлжалланган.

OUO6050,0000F2C-UZ-03APR08-1/1

Қайта тиклаш тугмаси

Қайта тиклаш тугмасини созлаш

AutoTrac тизими билан жиҳозланган комбайн RowSense билан жиҳозланган маккажўхори ўроғига уланганда, кўп функцияли бошқарув дастагидаги 2- ва 3-фаоллаштириш тугмалари тизимда ўроқни тушириш ва AutoTrac ни қайта тиклаш тугмалари сифатида фойдаланиш учун автоматик фаоллаштирилади. 2012 йилги ва ундан кейин чиққан янги комбайнларда Auto тугмасидан AutoTrac тизимини ёқишда фойдаланиш мумкин ва экин сезгичларга текканда қатор датчиклари ишга тушади. (Батафсил маълумот олиш учун Тизимни ёқиш бўлимидаги "Қатор киритишни созлаш" қисмига қаранг.)



Комбайнда қайта тиклаш тугмаси

BA31779,00001F5-UZ-08NOV11-1/1

PC13860—UN—13JUL 11

AutoTrac RowSense

Умумий маълумот

AutoTrac RowSense қуйидаги таркибий қисмлардан иборат

- Комбайнда Бошқарув тизими блоки (SSU), AutoTrac SF1 ёки SF2 га дастурланган, янгиланган AutoTrac RowSense дастурий таъминоти билан интеграцияланган AutoTrac тизими ўрнатилган ва фаоллаштирилган.
 - 50- ва 60-сериядаги комбайнларда кўприк контроллери/шлюзи учун янгиланган дастурий таъминот ўрнатилиши керак.
 - AutoTrac RowSense билан мувофиқ келиши учун модель йили 2008 бўлган S-, W-, T-сериялардаги ва модель йили 2009 бўлган C-сериядаги комбайнларда LYNX шина ўрнатилиши керак.
- Комбайнда Бошқарув тизими блоки (SSU), AutoTrac SF1 ёки SF2 га дастурланган, янгиланган AutoTrac RowSense дастурий таъминоти билан интеграцияланган AutoTrac тизими ўрнатилган ва фаоллаштирилган.
- Модель йили 2012 бўлган ва янги комбайнлар учун GS3 2630 ёки GreenStar™ 3 CommandCenter дисплейи талаб қилинади.
- Модель йили 2011 бўлган ва шу йилдан олдин чиққан комбайнлар учун GS2 2600, GS3 2630 дисплейи талаб қилинади.
- GS3 ёки GS3 CommandCenter дисплейи учун AutoTrac RowSense GS3 фаоллаштириш амалга оширилади.

- GreenStar 2 дисплейи учун AutoTrac Row Sense SF1 ёки SF2 фаоллаштириш амалга оширилади.
- StarFire ресиверда SF1, SF2 ёки RTK фаоллаштириш амалга оширилади.
- Тасдиқланган маккажўхори ўроғига бир жуфт датчиклар ўрнатилган.

AutoTrac RowSense барча мавжуд кузатиш моделлари ва кўпчилик стандарт йиғим моделлари билан ишлайди. AutoTrac қуйидаги режимларда ишлайди: Мосланувчан эгри чизиқлар, АВ эгри чизиқлар, айлана йўлак ва тўғри йўлак. AutoTrac RowSense маккажўхори йиғиш вақтида GS2, GS3 ва GS3 CommandCenter дисплейларида ичига ўрнатилган AutoTrac тизимининг такомиллаштирилган варианты саналади. Қаторларнинг бирига ўрнатилган қатор датчиклари қаторнинг қаердалигини билиш учун маккажўхори поясини аниқлайди. Қатор датчикларидан бериладиган сигналлар мавжуд AutoTrac сигналлари билан бирлашади, бу еса қаторлардан комбайн чиқиб кетмаслигини таъминлайди. Қатор датчикларидан сигнал келмаса (масалан, сув йўлидан ҳаракатланаётганда), одатий gps йўналтириш қўлланилади. AutoTrac тизимининг бошқа кўпчилик характеристикалари ўзгаришсиз қолади. Қатор датчиклари иш жойида комбайнни бошқариш учун маълумот киритиладиган яна бир позициядир. Барча кузатув режимлари gps тизимига асосланган AutoTrac дан фойдаланишдаги каби созланган.

BA31779,00001F6-UZ-08NOV11-1/1

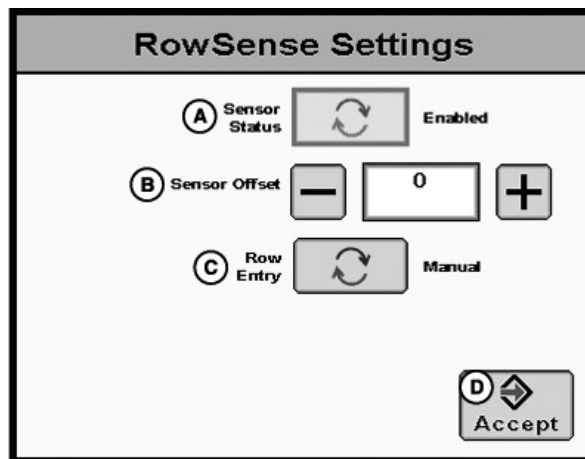
AutoTrac RowSense тизимини соzлаш

ҚАЙД: Бу маҳсулотни ишлатишдан олдин, AutoTrac соzламасидан ташқари, қуйидаги қадамлар бажарилиши керак:

1. GS3 дисплейида МЕНЮ >> GREENSTAR 3 тугмаси >> ЙЎНАЛТИРИШ клавиши >> ЙЎНАЛТИРИШ СОЗЛАМАЛАРИ ёрлиғи >> ROWSENSE СОЗЛАМАЛАРИНИ ўзгартириш тугмаси тартибида кезинг.

GS3 CommandCenter дисплейида МЕНЮ >> GREENSTAR 3 тугмаси >> СОЗЛАМАЛАР клавиши >> ROWSENSE СОЗЛАМАЛАРИ тугмаси тартибида кезинг

2. Қаторда йўналтириш датчикларини ёқиш учун алмаштириш тугмасидан фойдаланинг.
3. Датчикнинг силжиш қиймати тўғри эканлигини текширинг (0 - стандарт қиймат).
4. Қатор киритиш режимини танлаш учун алмаштириш тугмасидан фойдаланинг.



Калибрлашни соzлаш

A—Датчик ҳолати C—Қатор киритиш методи
B—Датчик силжиши (-50 - 50) D—Қабул қилиш

5. RowSense соzламаларидан чиқиш учун Қабул қилиш тугмасини танланг.

BA31779,000020C-UZ-17OCT11-1/2

AutoTrac RowSense белгиси қуйидаги жойларда мавжуд:

- GS3 2630 — КЎРИШ ёрлиғи остидаги Йўналтириш саҳифаси.
- GreenStar™ 3 CommandCenter - Иш саҳифаси

PC10040—UN—04FEB08



BA31779,000020C-UZ-17OCT11-2/2

Қаторда йўналтириш силжишини созлаш

Маккажўхори ўроғига кирадиган пояларни тенглаштиришни ўзгартириш учун қаторда йўналтиришга силжиш қўшилиши мумкин.

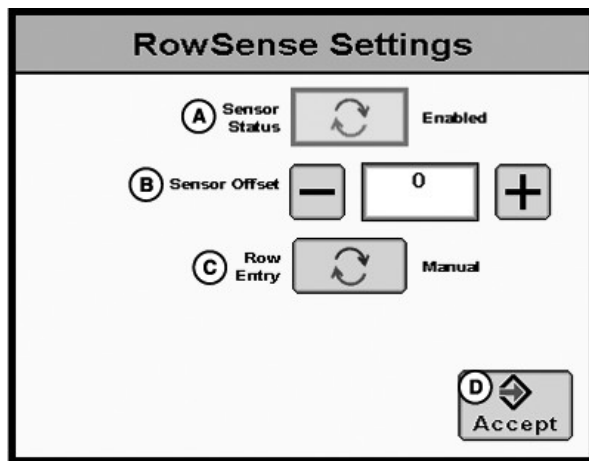
Тенглаштиришни ўзгартириш талаб этиладиган ҳолатлар:

- Экилган тахминий қатор маккажўхори ўроғининг ўртасида ва қаторлар ўроқ устидан ағдарилганда. Барча қаторлар эгилганлиги учун "фарқни ажратиш" учун қўллаш мумкин, лекин кескин силжиш бўлмаслиги керак.
- Ўрнатилган қатор датчикларига эга экин тақсимловчилар қатор билан тенглаштирилмайди. Датчикларни тенглаштириш учун таъмирлаш ишлари бажарилгунга қадар, бунинг ўрнини қоплашга ёрдам берадиган силжиш қўлланилиши мумкин.

0 дан кичик қийматларни киритиш комбайнни бироз чапга, 0 дан каттароқ қийматларни киритиш эса комбайнни бир оз ўнгга силжишига олиб келиши мумкин. Стандарт қиймат -50 - 50 диапазонда 0 га тенг.

1. GS3 дисплейида МЕНЮ >> GREENSTAR 3 тугмаси >> ЙЎНАЛТИРИШ клавиши >> ЙЎНАЛТИРИШ СОЗЛАМАЛАРИ ёрлиғи >> ROWSENSE СОЗЛАМАЛАРИНИ ўзгартириш тугмаси тартибида Кезинг.

GS3 CommandCenter дисплейида МЕНЮ >>



PC13820—UN—14JUN11

A—Датчик ҳолати C—Қатор киритиш методи
B—Датчик силжиши (-50 - 50) D—Қабул қилиш

GREENSTAR 3 тугмаси >> СОЗЛАМАЛАР клавиши >> ROWSENSE СОЗЛАМАЛАРИ тугмаси тартибида кезинг

2. Қаторда йўналтириш силжишини (-50 - 50) киритинг. Бирламчи қиймат 0.
3. RowSense созламаларидан чиқиш учун Қабул қилиш тугмасини танланг.

BA31779,000020D-UZ-08NOV11-1/1

Қатор киритишни сошлаш

1. GS3 дисплейида МЕНЮ >> GREENSTAR 3 тугмаси >> ЙУНАЛТИРИШ клавиши >> ЙУНАЛТИРИШ СОЗЛАМАЛАРИ ёрлиғи >> ROWSENSE СОЗЛАМАЛАРИНИ ўзгартириш тугмаси тартибда Кезинг.

GS3 CommandCenter дисплейида МЕНЮ >> GREENSTAR 3 тугмаси >> СОЗЛАМАЛАР клавиши >> ROWSENSE СОЗЛАМАЛАРИ тугмаси тартибда кезинг

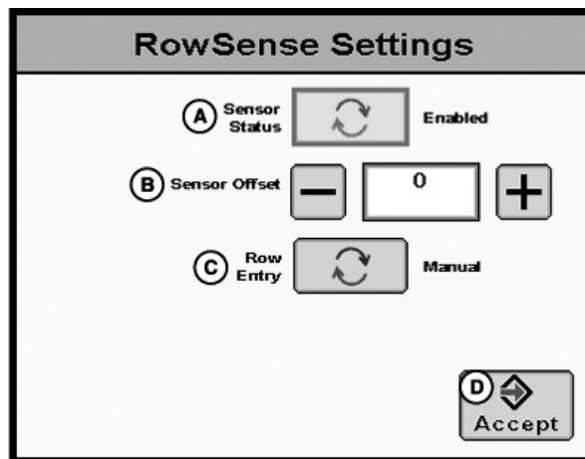
2. Қатор киритиш режимини танлаш учун алмаштириш тугмасидан фойдаланинг.
3. RowSense созламаларидан чиқиш учун Қабул қилиш тугмасини танланг.

Қўлланма:

1. Комбайнни қаторга ҳайданг.
2. Ўроқни тушириш учун тиклаш тугмасини биринчи марта босинг.
3. Йўналтириш ва қатор датчикларини ёқиш учун тиклаш тугмасини иккинчи марта босинг.

GPS:

1. Комбайнни қаторга ҳайданг.
2. Ўроқни тушириш ва йўналтиришни фаоллаштириш учун тиклаш тугмасини биринчи марта босинг.



A—Датчик ҳолати C—Қатор киритиш
B—Датчик силжиши (-50 - 50) D—Қабул қилиш

3. Қатор датчикларини ёқиш учун тиклаш тугмасини иккинчи марта босинг.

ҚАЙД: Auto тугмаси босилганда AutoTrac ёнади. Экин сезгичларга текканда қатор датчиклари ишга тушади.

BA31779,000020E-UZ-08NOV11-1/1

Қатор датчигини калибрлаш жараёни

Ушбу жараён тизимни ўрнатиш пайтида ёки таъмирдан кейин амалга оширилади. Қатор датчиклари тўхташ жойларига қараб ўрнатилиши ва жойлаштирилиши керак.

1. Калибрлашга тайёрлаш

Қатор датчиклари пружиналарни ушлаб турадиган ҳолатда ўрнатилганлигига ишонч ҳосил қилинг. Қатор датчиклари ерга тегмаганлигига амин бўлиш учун ўроқни кўтаринг. Ушбу ҳолатда комбайн ҳаракатланмай туриши керак.

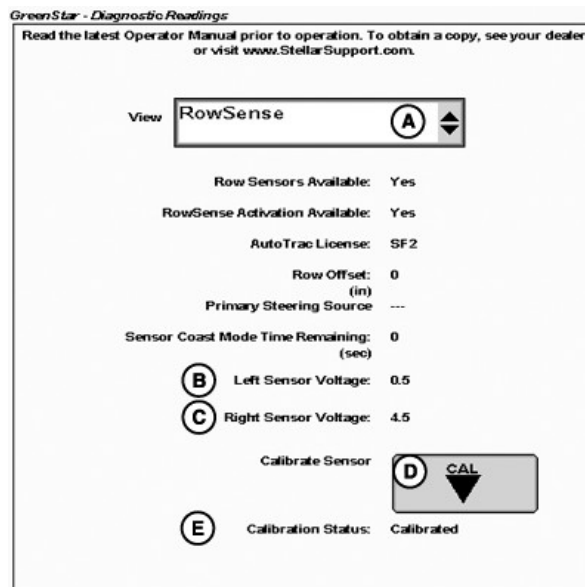
2. МЕНЮ >> GREENSTAR 3 тугмаси >> ДИАГНОСТИКА клавиши тартибда кезинг >> тушувчи менюдаги RowSense қаторини танланг.

3. Датчикни тўхташ кучланишларида калибрланг.

SSU хотирага датчикнинг тўхташ кучланишини сақлаш учун CAL тугмасини босинг.

ҚАЙД: Калибрлаш тугмасини кўриш учун датчиклар ёқилган бўлиши керак.

ҚАЙД: GS3 2630 ва GreenStar™ 3 CommandCenter энди чап ва ўнг датчикларнинг кучланишини акс эттиради. Ўнг датчик тўхташ кучланиши 2.5 вольтдан юқори бўлиши керак. Чап датчикнинг тўхташ кучланиши 2.5 вольтдан паст бўлиши керак.



Калибрлаш созламаси
A—Тушувчи кўриниш D—CAL тугмаси
B—Чап датчик кучланиши E—Калибрлаш ҳолати
C—Ўнг датчик кучланиши

4. Калибрлаш якунида RowSense диагностика кўрсаткичлари саҳифасидан чиқинг.

BA31779,000020F-UZ-08NOV11-1/1

AutoTrac RowSense тизимини созлаш

ҚАЙД: Бу маҳсулотни ишлатишдан олдин, AutoTrac созламасидан ташқари, қуйидаги қадамлар бажарилиши керак:

1. GS2 дисплейида Оригинал GreenStar дисплейи >> СОЗЛАШ >> AUTOTRAC тартибида кезинг
2. Қаторда йўналтириш опцияси ўрнатилган ва Қаторда йўналтириш опцияси ёқилган сатри учун "ХА"ни танланг.
3. Қаторда йўналтириш датчикларини калибрланг.
4. Қаторда йўналтириш силжиши қиймати тўғри эканлигига ишонч ҳосил қилинг (Бирламчи қиймат - 100).

A—Руль сезувчанлиги (50-200)

B—AutoTrac тизимини калибрлаш

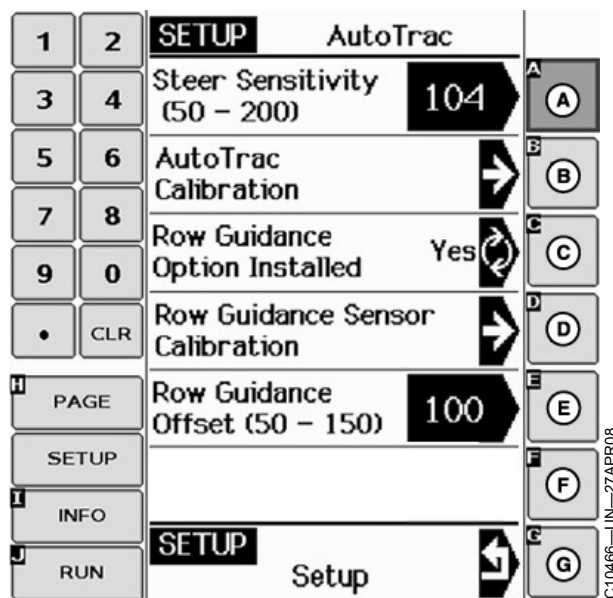
C—Қаторда йўналтириш опцияси ўрнатилган

D—Қаторда йўналтириш датчигини калибрлаш

E—Қаторда йўналтиришни силжиши (50-150)

F—Фойдаланилмайди

G—Қайтиш



Калибрлашни созлаш

KR43067,00000FA-UZ-13NOV08-1/1

Қатор датчигини калибрлаш жараёни

Ушбу жараён тизимни ўрнатиш пайтида ёки таъмирдан кейин амалга оширилади. Қатор датчиклари тўхташ жойларига қараб ўрнатилиши ва жойлаштирилиши керак.

1. Калибрлашга тайёрлаш

Қатор датчиклари камонларни ушлаб турадиган ҳолатда ўрнатилганлигига ишонч ҳосил қилинг. Қатор датчиклари ерга тегмаганлигига амин бўлиш учун ўроқни кўтаринг. Ушбу ҳолатда комбайн ҳаракатланмай туриши керак.

A—Руль сезувчанлиги (50-200)

B—AutoTrac тизимини калибрлаш

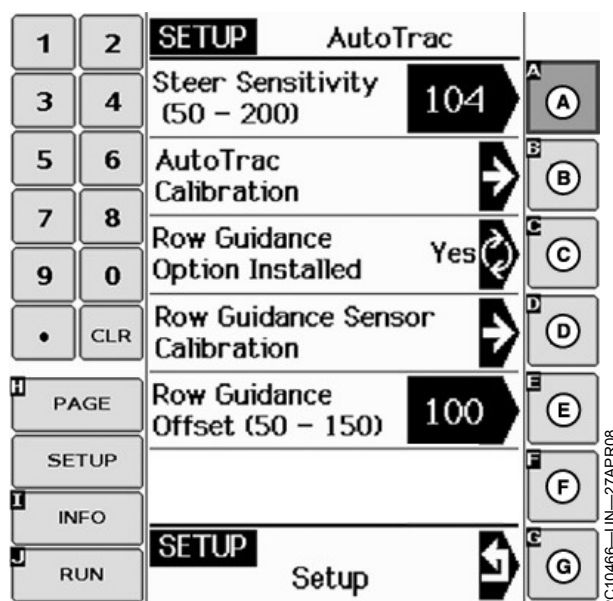
C—Қаторда йўналтириш опцияси ўрнатилган

D—Қаторда йўналтириш датчигини калибрлаш

E—Қаторда йўналтиришни силжиши (50-150)

F—Фойдаланилмайди

G—Қайтиш



AutoTrac тизимини созлаш

Давоми кейинги бетда

KR43067,0000123-UZ-17NOV08-1/2

2. Оригинал GreenStar мониторидаги СОЗЛАШ тугмасини босинг. AutoTrac кўрсатадиган ҳарф тугмасини босинг.

3. Датчикни тўхташ кучланишларида калибрланг.

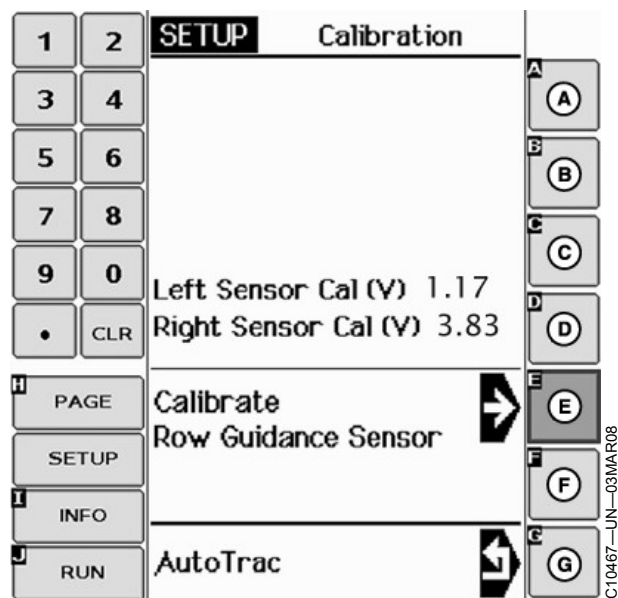
SSU хотирасига датчикнинг тўхташ кучланишларини сақлаш учун Қаторда йўналтириш датчигини калибрлаш тугмасини (E) босинг.

ҚАЙД: Шундан сўнг GSD экранни чап ва ўнг датчиклардаги кучланишни кўрсатади. Ўнг датчик тўхташ кучланиши 2.5 вольтдан юқори бўлиши керак. Чап датчикнинг тўхташ кучланиши 2.5 вольтдан паст бўлиши керак.

4. Калибрлаш якунида қатор датчигини калибрлаш режимидан чиқинг.

A—Фойдаланилмайди
B—Фойдаланилмайди
C—Чап датчик Cal (V) 1.17
D—Ўнг датчик Cal (V) 3.83

E—Қаторда йўналтириш датчигини калибрлаш
F—Фойдаланилмайди
G—Қайтиш



Калибрлаш созламаси

KR43067,0000123-UZ-17NOV08-2/2

Қаторда йўналтириш силжишини созлаш

Маккажўхори ўроғига кирадиган пояларни тенглаштиришни ўзгартириш учун қаторда йўналтиришга силжиш қўшилиши мумкин.

Тенглаштиришни ўзгартириш талаб этиладиган ҳолатлар:

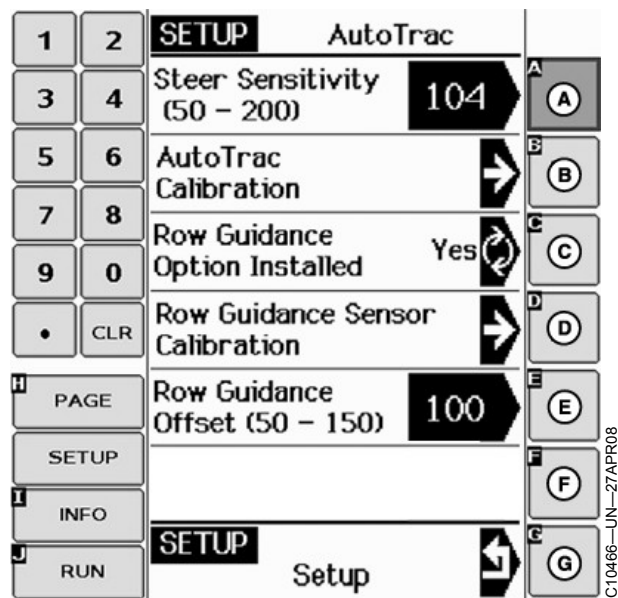
- Экилган тахминий қатор маккажўхори ўроғининг ўртасида ва қаторлар ўроқ устидан ағдарилганда. Барча қаторлар эгилганлиги учун "фарқни ажратиш" учун қўллаш мумкин, лекин кескин силжиш бўлмаслиги керак.
- Ўрнатилган қатор датчикларига эга экин тақсимловчилар қатор билан тенглаштирилмайди. Датчикларни физик жиҳатдан мослаштириш учун таъмирлаш амалга оширилгунга қадар, тенглашмаслик ўрнини қоплаш учун силжиш қўлланилиши мумкин.

100 дан кичик қийматларни киритиш комбайнни бироз чапга йўналишига ва 100 дан катта қийматларни киритиш эса комбайнни бироз ўнгга йўналишига олиб келиши мумкин. Бирламчи қиймат 50-150 диапазонда бўлган 100 саналади.

1. Оригинал GREENSTAR мониторидаги СОЗЛАШ тугмасини босинг. AutoTrac кўрсатадиган ҳарф тугмасини босинг.

2. Қаторда йўналтириш силжишини (50-150) киритинг. Бирламчи қиймат - 100.

3. Созлашни якунланг.



Қаторда йўналтириш силжишини созлаш

A—Руль сезувчанлиги (50-200)
B—AutoTrac тизимини калибрлаш
C—Қаторда йўналтириш опцияси ўрнатилган
D—Қаторда йўналтириш датчигини калибрлаш

E—Қаторда йўналтириш силжиши (50-150)
F—Фойдаланилмайди
G—Қайтиш

KR43067,00000D6-UZ-12NOV08-1/1

Тизимни ёқиш

Дисплейлар ва кўрсаткичлар

AutoTrac RowSense тизимидан фойдаланганда, экранда куйидаги белгилар пайдо бўлади. GS3 2630 дисплейда ЙЎНАЛТИРИШНИ КЎРИШ ёрлиғи остидаги харитада датчиклар мавжудлигини кўрсатувчи белги пайдо бўлади (ДАТЧИК ҲОЛАТИ тугмаси ёниқ ҳолатга алмаштирилганда). GreenStar™ 3 дисплейда CommandCenter белгиси Иш саҳифасида пайдо бўлади. Ҳар бир белги ўша пайтда комбайнда нима бўлаётганлигини кўрсатади.

Қатор датчиклари транспорт воситасини бошқарганда белги оқ рангдан рангли (яшил) анимацияланган шаклга ўзгаради.

PC10042C—UN—04FEB08



PC10042—UN—04FEB08 *Тизим ўрнатилган тизим (кулранг фон)*



PC10042A—UN—04FEB08 *Тизим фаол, қатор датчиги ҳамда GPS (яшил фон) билан ишламоқда*



PC10042B—UN—04FEB08 *GPS ўйқолган, фақат қатор датчиги маълумотлари билан ишламоқда (сарик фон)*



Қатор датчиги сигнали ўйқолган, фақат GPS билан ишламоқда (тўқ сариқ фон)

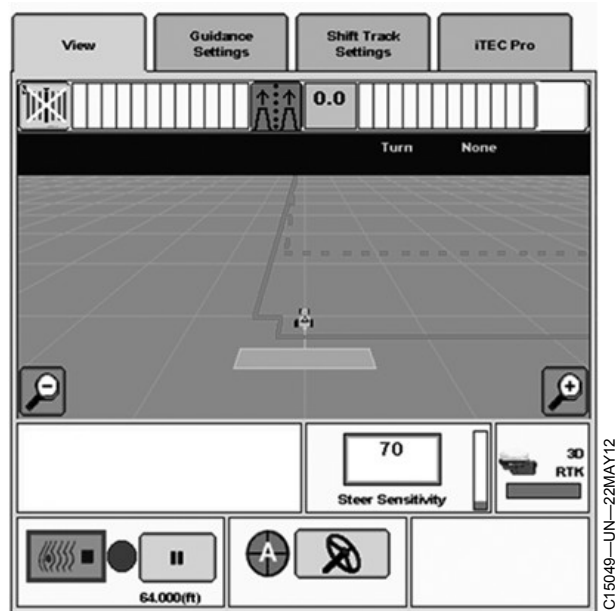
BA31779,0000224-UZ-08JUL11-1/1

Қатор датчикларини ёқиш

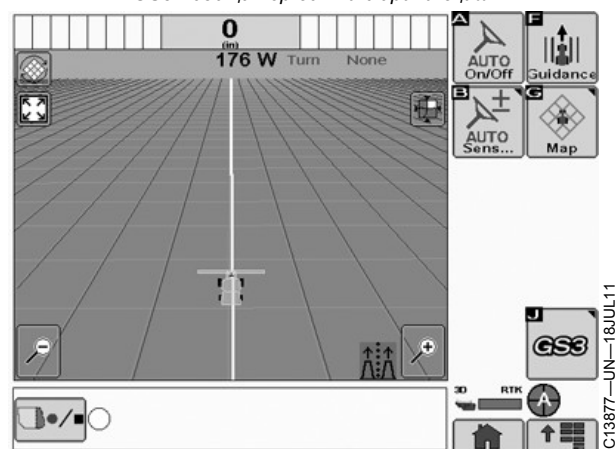
Қатор датчиклари қатор ҳолатини аниқлай олганда комбайнни бошқаради. Оператор AutoTrac RowSense белгиси яшилга ўзгариб, ҳаракатни кўрсатаётганидан комбайнни қатор датчиклари бошқараётганлигини билиб олади.

Дастлабки йўл ўрнатилгандан сўнг (AB чизиғи ёки дастлаб қайд қилинган эгри йўлак йўналиши), комбайн йўлак оралиғи ярми доирасида ва қаторларга мос бурчак остида бўлганда тиклаш тугмасини босиш мумкин. Қатор датчикларида ҳаракат пайдо бўлиши биланоқ қатор датчиклари комбайнни бошқаришга тушади.

Бир бориш-келиш охирида бурилинг: Бир бориш-келиш охирида бурилишлар GPS га асосланган AutoTrac тизими билан бир хил тарзда амалга оширилади. Оператор улар амал қиладиган йўналиш билан тенглашади. Тиклаш тугмасини босиш билан AutoTrac тизими йўналтириш йўналишига бошқаради. Кейин эса қатор датчиклари қаторлар ўрнини аниқлайди ва улардан юра бошлайди. Бир бориш-келиш охирига ён йўналиш проекциясини кенгайтиришда мосланувчан эгри чизиклар, айлана йўлак ва АВ эгри чизикларнинг чизикни кенгайтириш параметридан фойдаланиш мумкин.



GS3 2630 қатор датчикларини ёқиш



GS3 CommandCenter қатор датчикларини ёқиш

BA31779,0000470-UZ-22MAY12-1/1

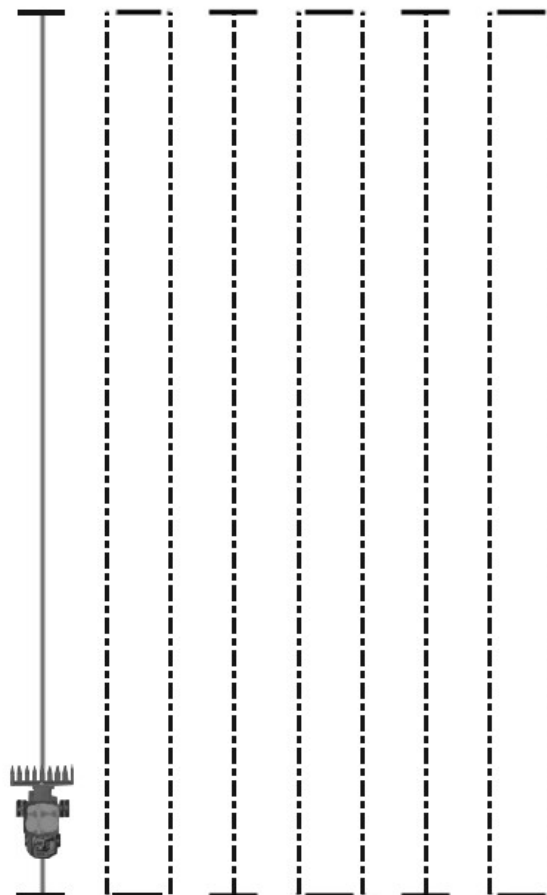
2600 ва 2630 дисплей - тўғри йўлак

Тўғри йўлак

Қаторлар тўғри ва 1 м (3-1/4 фут) дан ортиқ ўзгармаса, тўғри йўлакдан фойдаланиш лозим. Тўғри йўлак биринчи йўлдан барча йўналишларни лойиҳалаштиради.

Агар дала нисбатан тўғри бўлса ва йўналиш ўзгармаса, тўғри йўлакдан фойдаланиш тавсия этилади, чунки бу ён йўналишларда қаторларни киритишга имкон беради. Далага AutoTrac тизими билан экилса, қатор киритиш билан самарадорлик ошади. Шунингдек, сув йўлларида қатор йўқотиш пайтларида самарадорлик яхшиланади.

Тўғри йўлакда GPS линияси автоматик равишда қайта марказлашади. Бу GPS йўналиши экин қаторлари билан тўғриланишини таъминлайди. **Ушбу хусусият мосланувчан эгри чизиқларда мавжуд эмас.**



PC10390—UN—07JAN08

Тўғри йўлак

Давоми кейинги бетда

BA31779,0000201-UZ-08NOV11-1/4

МЕНЮ >> GREENSTAR тугмаси >> ЙЎНАЛТИРИШ клавиши >> ЙЎНАЛТИРИШ СОЗЛАМАЛАРИ ёрлиғи

PC8663—UN—29APR15

КУЗАТИШ РЕЖИМИ тушувчи менюсидан ТЎҒРИ ЙЎЛАКНИ танланг. КЎРИШ ёрлиғини танланг.

ҚАЙД: Ўрим-йиғим пайтида қайд қилишни тўхтатинг.

PC12685—UN—29APR15



МЕНЮ тугмаси

Ишга туширишдан олдин

- 1.Кўриш саҳифасида қабул қилгич белгисини кўриш орқали SF1, SF2 ёки RTK сигнал мавжуд эканлигини текширинг.
- 2.Йўлак оралиғи тўғри эканлигига ишонч ҳосил қилинг. Агар йўлак оралиғи нотўғри бўлса, ЙЎНАЛТИРИШ ёрлиғидаги йўлак оралиғини ўзгартиринг.

0-ЙЎЛАКНИ ЎРНАТИШНИ танланг.

PC8673—UN—14OCT07



GREENSTAR 3 тугмаси



ЙЎНАЛТИРИШ клавиши

BA31779,0000201-UZ-08NOV11-2/4

1. ЖОРИЙ 0-ЙЎЛАК тушувчи менюсидан йўлак номини танланг. Агар номи мавжуд бўлмаса, ЯНГИ тугмасини босиб янғисини яратинг.

2. УСУЛ тушувчи менюсидан (A + B) йўлак усулини танланг.

3. Йўлакни бошлаш учун ҳайданг A ни ЎРНАТИШ тугмасини танланг.

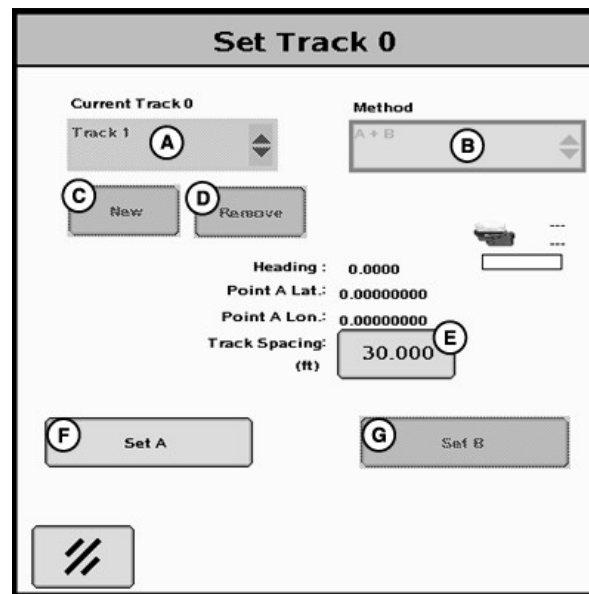
4. Йўлакнинг охиригача ҳайданг ва B ни ЎРНАТИШ тугмасини танланг.

Дала бўйлаб чизиқ чизилади.

5. AutoTrac RowSense тизимини ишга тушириш учун тиклаш тугмасини босинг.

A—Жорий 0-йўлак тушувчи менюси
B—Усул тушувчи менюси
C—Янги тугмаси
D—Олиб ташлаш тугмаси

E—Йўлак оралиғи тугмаси
F—A ни ўрнатиш тугмаси
G—B ни ўрнатиш тугмаси



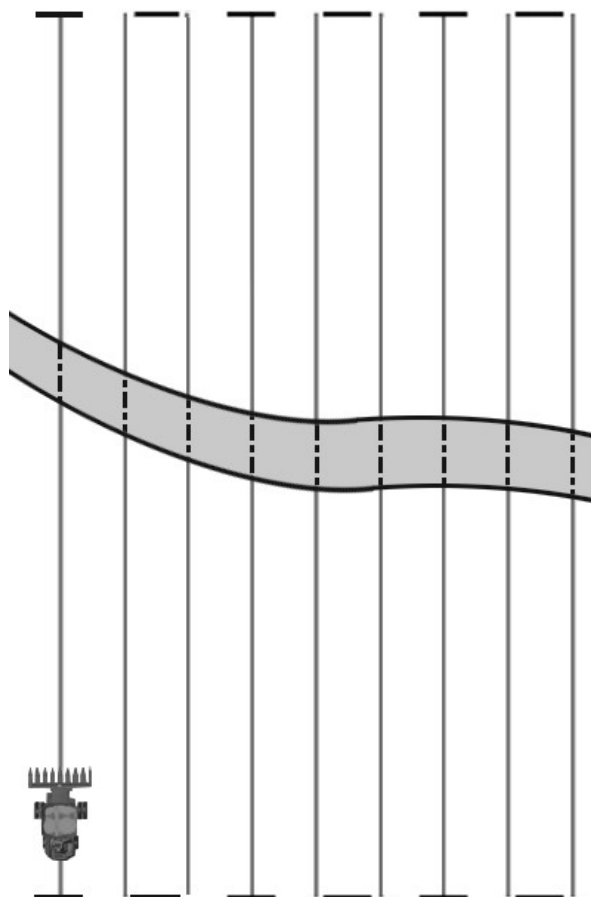
0-йўлакни ўрнатиш

Давоми кейинги бетда

BA31779,0000201-UZ-08NOV11-3/4

Қаторни йўқотиш—Сув йўлида экин қатори бўлмайди. Тўғри йўл ва АВ эгри чизиқлари йўлакка марказлашганлиги сабабли, сув йўлининг бошқа томонида тўғри қаторни топиши эҳтимоли кўпроқ.

ҚАЙД: Агар GPS ва Қатор датчиги маълумотлари сигналлари йўқолса, GPS сигнали тикланмагунча тизим ёқилмайди.



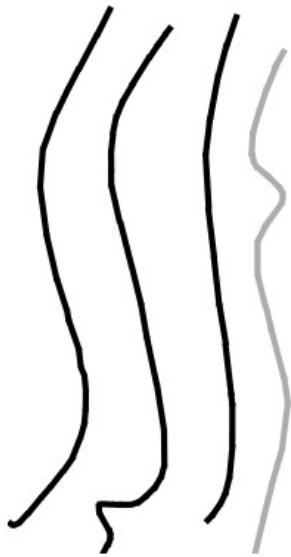
Сув йўли

PC10391—UN—08JAN08

BA31779,0000201-UZ-08NOV11-4/4

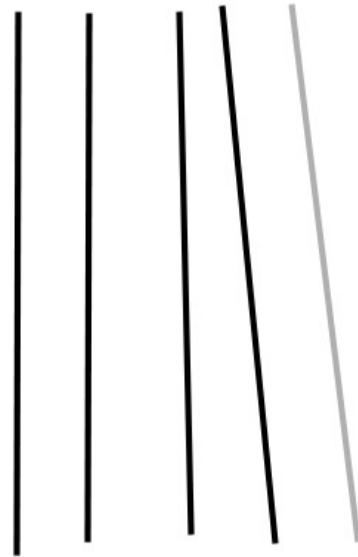
2600 ва 2630-дисплей - мослашувчан эгри чизиқлар

Мосланувчан эгри чизиқлар



PC10399—UN—04FEB08

Даладан ўтаётганда йўналиш ўзгаради



PC10400—UN—04FEB08

Йўналиш курси дала бўйлаб ўзгаради

Мосланувчан эгри чизиқлардан барча далаларда фойдаланиш мумкин, аммо далани кесиб ўтишда йўналиш ўзгарганда, йўналиш курси сезиларли даражада ўзгариши ёки эгри чизиқ U шаклига эга бўлиши тавсия этилади. Мосланувчан эгри чизиқлар RowFinder алмаштириш тугмасидан фойдаланиб танлаш имконини берадиган қўшимча функцияга эга. Қатор датчикларидан улар қаторда ишга туширилағнда комбайнни бошқариш учун фойдаланиш мумкин. Эгри йўлакни қайд қилиш ЁНИҚ бўлиши керак. Бу ўтиш жойини белгилайди, шунингдек, тўғри чизиқни чўзишга имкон беради.

Мосланувчан эгри чизиқлар фақат ёнга йўналтирилади, аммо турли хил шакл эгри шакллар билан ишлашнинг афзалликлари бор ва бўлиши мумкин бўлган қатор хатолари бутун дала бўйлаб тўпланмайди.

Агар далада бир нечта комбайн бўлса, унда мослашувчан эгри чизиқлар ўтиш жойини ўтказиб юборишга имкон бермайди. Ушбу ҳолатда мосланувчан эгри чизиқлар фақат бошқа комбайн(лар)ларнинг йўлак оралиғи ўзларига қўшилган тақдирдагина ишлаши мумкин. Масалан, агар 12 қаторли ўроқ битта далада йиғим пайтида 30 дюймли қаторлардаги 8 қаторли ўроққа мос келса, уларнинг ҳар бирига 20 қаторли (50 фут) йўлак оралиғи керак бўлади.

Йўналиш кўпинча дала бўйлаб ўзгариб турадиган ҳолларда мосланувчан эгри чизиқлардан фойдаланиш



PC11000—UN—04FEB08

Эгри чизиқлар U шаклида

тавсия этилади. Мосланувчан эгри чизиқлар фақат кейинги йўналишни проекциялайди.

KR43067.00000AE-UZ-10NOV08-1/1

Мосланувчан эгри чизикларни созлаш

МЕНЮ >> GREENSTAR тугмаси >> ЙЎНАЛТИРИШ клавиши >> ЙЎНАЛТИРИШ СОЗЛАМАЛАРИ ёрлиғи

КУЗАТИШ РЕЖИМИ тушувчи менюсидан МОСЛАНУВЧАН ЭГРИ ЧИЗИҚЛАРНИ танланг. КЎРИШ ёрлиғини танланг.

Ишга туширишдан олдин

1. Кўриш саҳифасида қабул қилгич белгисини кўриш орқали SF1, SF2 ёки RTK сигнал мавжуд эканлигини текширинг.
2. Йўлак оралиғи тўғри эканлигига ишонч ҳосил қилинг. Агар йўлак оралиғи нотўғри бўлса, ЙЎНАЛТИРИШ ёрлиғидаги йўлак оралиғини ўзгартиринг.
1. Йўналишни қайд қилишни бошлаш учун қайд қилиш тугмасини танланг.
2. Йўналишни дала бўйлаб олинг. Биринчи йўналишдан ўтгандан сўнг, фақат кейинги йўналишнинг проекцияси яратилади.
3. AutoTrac RowSense тизимини ишга тушириш учун тиклаш тугмасини босинг.

AutoTrac режимида, рул ғилдираги айлантирилганда қайд этиш тўхтайдди. Хужжат режимда қайд қилиш ўроқ кўтарилганда тўхтайдди.

AutoTrac режими— Агар оператор фақат ён йўллар учун тузатилган қатор киритишни хоҳласа, мосланувчан қайд қилишни AutoTrac режимига уланг. Агар дала нисбатан текис бўлиб, кескин эгри чизиклар бўлмаса ва AutoTrac баъзи-баъзида ўчирилсагина (қўлда бошқариш ёки GPS йўқотилиши туфайли) бу режим тавсия этилади.

Хужжатлар режими— Эгри эгри чизикларларни хужжатларга уланг. Бу операторга иш пайтида рулни ушлаш ва юрилаётган йўналишни қайд этишда давом этиш имконини беради. Кейинги ўтиш жойида чизик кенгайтмаларидан фойдаланиш мумкин, аммо улар

PC8663—UN—29APR15



МЕНЮ тугмаси

PC12685—UN—29APR15



PC8673—UN—14OCT07

GREENSTAR 3 тугмаси



ЙЎНАЛТИРИШ клавиши

чизикларни киритишда жуда фойдали бўлмайди, чунки қаторлар охирида ўроқни кўтаришда кечикиш мавжуд. Қаторни йўқотиш пайтида самарадорлик бирозгина фарқ қилади.

Қўлда қайд қилиш— Оператор мосланувчан қайд қилишни қўлда қайд қилишга улаши мумкин. Агар оператор қатор охирида тўхтатиш тугмасини доимий босмаса, ушбу режимда чизик кенгайтмаларини амалга ошириб бўлмайди. Агар оператор қайд қилишни ўчиришни унутиб қўйса, бу нотўғри эгрилик проекцияси каби муаммоларга олиб келиши мумкин. Мисол: Агар оператор юкни тушириш учун қатордан чиқса ва тўхташни босмаса, йўналиш қайд қилинаверади. Оператор ён йўналишдан ўтиб кетаётганда, проекцияланган чизик ўчиқ бўлганлиги боис комбайн қатордан бироз чиқади.

Давоми кейинги бетда

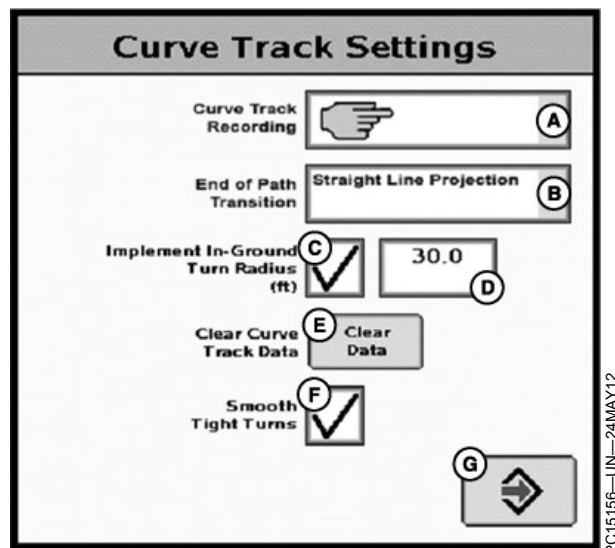
BA31779,0000472-UZ-24MAY12-1/2

Босинг: МЕНЮ >> GREENSTAR тугмаси >> ЙЎНАЛТИРИШ клавиши >> ЙЎНАЛТИРИШ СОЗЛАМАЛАРИ ёрлиғи >> ЭГРИ ЙЎЛАК СОЗЛАМАЛАРИ тугмаси >> ЭГРИ ЙЎЛАКНИ ҚАЙД ҚИЛИШ (А).

Исталган режимни танлаш учун келтирилган мосланувчан эгри чизиқ режимлари тушувчи менюдан фойдаланиб юқорида кўрсатилган экранда ўзгартирилиши мумкин.

- AutoTrac
- Хужжатлар
- Қўлланма

А—Эгри йўлакни қайд қилиш
В—Йўналишга ўтиш охири
С—Агрегатни ерда буриш радиуси катаги
D—Агрегатни ерда буриш радиусини киритиш катаги
Е—Маълумотларни тозалаш тугмаси
F—Текис бурилишлар катаги
G—Қабул қилиш тугмаси



BA31779,0000472-UZ-24MAY12-2/2

RowFinder

PC15050—UN—22MAY12

Мосланувчан эгри чизиқларда ишлашда ва икки ёки ундан ортиқ ўтишларни кесиб ўтадиган қаторни топишда RowFinder функциясидан фойдаланиш мумкин. Мосланувчан эгри чизиқ режимда бир бориш-келиш охирига яқинлашганда, RowFinder функциясини ёқиш учун RowFinder тугмасини босинг. Бу транспорт ҳолати ва йўналиш курсини қайд қилади.

ҚАЙД: Агар биринчи марта RowFinder тугмаси босишда 3 дақиқа ичида AutoTrac ўчмаса, қайд қилиш ҳолати ва йўналиш курси бекор қилинади

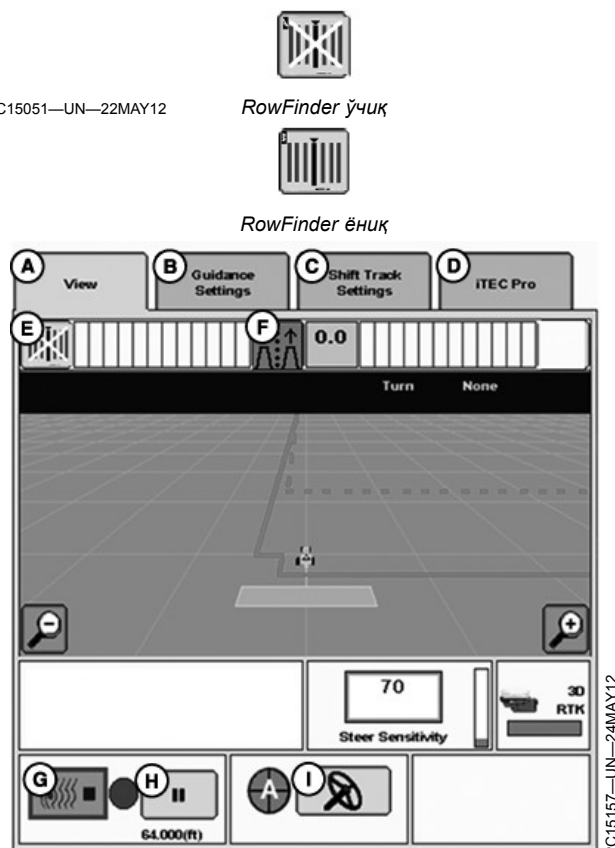
Қатор охирида қайд қилиш ўчирилганлигига ишонч ҳосил қилинг. Дисплей параллел қаторларни акс эттиради.

Керакли қаторга қараб йўналиш курсида давом этинг. RowFinder функциясини ўчириш учун қаторни киритинг ва RowFinder тугмасини танланг. Бу тизимни мосланувчан эгри чизиқлар режимига қайтаради.

Ҳосил йиғишни бошлашдан олдин, қайд қилиш ёқилганлигига ишонч ҳосил қилинг. **Тиклаш тугмасини босинг.** Шундан сўнг, AutoTrac комбайнни қаторга томон йўналтиради ва янги биринчи йўналиш қайд этилади.

А—Қўриш
В—Йўналтириш созуламалари
С—Йўлакни силжитиш созуламалари
D—iTec Pro
E—RowFinder тугмаси
F—RowSense ҳолат белгиси
G—Қайд қилиш тугмаси
H—Тўхтатиб туриш тугмаси
I—Бошқаришни ёқиш / ўчириш тугмаси

PC15051—UN—22MAY12



BA31779,0000471-UZ-24MAY12-1/1

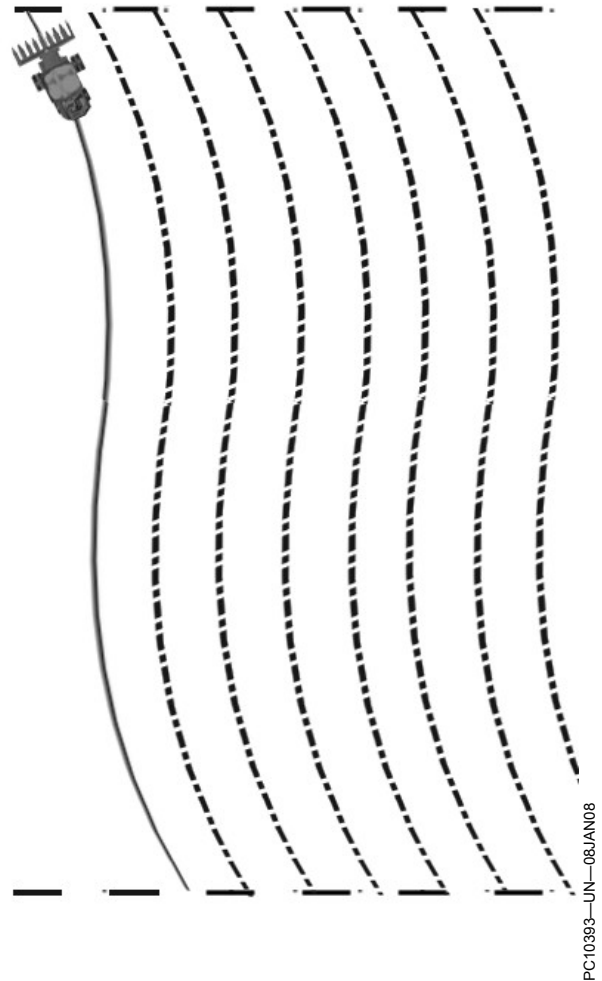
2600 ва 2630 диплей- АВ эгри чизиқлар

АВ эгри чизиқлар

Бутун дала орқали узилмаган эгри чизиқ ўтган бўлса, АВ эгри чизиқлардан фойдаланиш тавсия этилади. Бу ён йўналишларда қатор киритиш имконини имкон беради. Агар далага AutoTrac тизими билан экилган бўлса, самарадорлик яхшиланади. АВ эгри чизиқлар, шунингдек, қатор йўқотиш пайтида ҳам самарадорликни яхшилайди.

АВ эгри чизиқларининг афзаллиги шундаки, унда дала бўйлаб эгри чизиқ параллел чизиқлар сифатида чизилади, аммо ҳар бир ўтиш жойида бу эгри чизиқнинг шакли бир хил бўлади.

АВ эгри чизиғини проекциялашда GPS эгри чизиғи автоматик равишда марказга жойлаштирилади. Бу GPS йўналиши экин қаторлари билан тўғриланишини таъминлайди. **Ушбу хусусият мосланувчан эгри чизиқларда мавжуд эмас.**



АВ эгри чизиқлар биринчи йўлнинг барча чизиқлари оғишини проекциялайди

Давоми кейинги бетда

BA31779,0000203-UZ-08NOV11-1/3

МЕНЮ >> GREENSTAR тугмаси >> ЙЎНАЛТИРИШ клавиши >> ЙЎНАЛТИРИШ СОЗЛАМАЛАРИ ёрлиғи

ҚАЙД: Ҳосил йиғилмаётган пайтда қайд қилишни тўхтатинг.

1. КУЗАТИШ РЕЖИМИ тушувчи менюсидан АВ ЭГРИ ЧИЗИҚЛАРНИ танланг. КЎРИШ ёрлиғини танланг.
2. КЎРИШ ёрлиғидаги қабул қилгич белгисини кўриб, сигнал SF1, SF2, ёки RTK эканлигини текширинг.
3. АВ ЭГРИ ЧИЗИҚЛАРИ тугмасини танланг.
4. Йўлак оралиғи тўғри эканлигига ишонч ҳосил қилинг. Агар йўлак оралиғи нотўғри бўлса, ЙЎНАЛТИРИШ ёрлиғидаги йўлак оралиғини ўзгартиринг.

PC8663—UN—29APR15



МЕНЮ тугмаси

PC12685—UN—29APR15



PC8673—UN—14OCT07

GREENSTAR 3 тугмаси



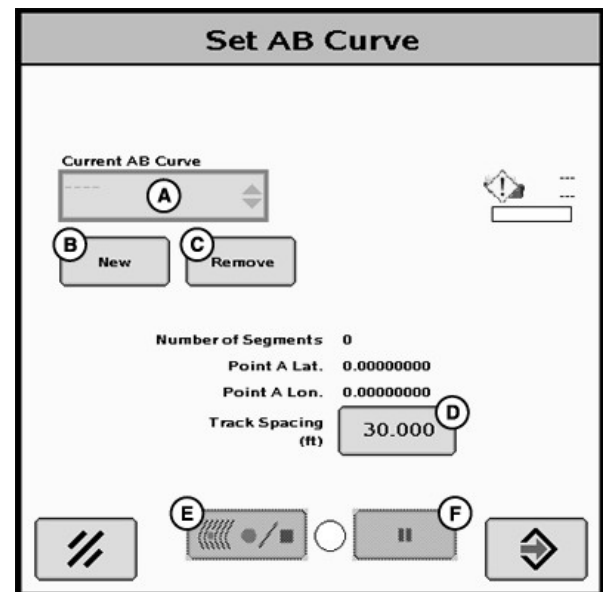
ЙЎНАЛТИРИШ клавиши

BA31779,0000203-UZ-08NOV11-2/3

5. ЖОРИЙ АВ ЭГРИ ЧИЗИҚЛАР тушувчи менюсидан АВ эгри чизиғи номини танланг. Агар номи мавжуд бўлмаса, ЯНГИ тугмасини босиб янғисини яратинг.
6. Биринчи ўтиш бошида қайд қилиш тугмасини танланг.
7. Биринчи ўтиш охирида қабул қилиш тугмасини танланг. Эгри чизиқлар бутун дала бўйлаб проекцияланади.
8. AutoTrac RowSense тизимини ишга тушириш учун тиклаш тугмасини босинг.

А—Жорий АВ эгри чизиғи тушувчи менюси
В—Янги тугмаси
С—Олиб ташлаш тугмаси

Д—Йўлак оралиғи тугмаси
Е—Қайд қилиш/тўхтатиш тугмаси
F—Тўхтатиб туриш тугмаси



PC10709—UN—25OCT07

BA31779,0000203-UZ-08NOV11-3/3

2600 ва 2630 йўлни айланада кўрсатинг

Айлана йўлни ўрнатиш

Айланма далада экин экишда айлана йўлақдан фойдаланиш тавсия этилади.

Агар тўпланиши керак бўлган қаторлар айланаларда жойлашган бўлса, айлана йўлақдан фойдаланиш лозим. Бу қатор датчикларида ишлатиладиган эгриликни GPS дан киритишга имкон беради.

МЕНЮ >> GREENSTAR тугмаси >> ЙЎНАЛТИРИШ клавиши >> ЙЎНАЛТИРИШ СОЗЛАМАЛАРИ ёрлиғи

1. КУЗАТИШ РЕЖИМИ тушувчи менюсидан АЙЛАНА ЙЎЛАҚни танланг. КЎРИШ ёрлиғини танланг.
2. КЎРИШ ёрлиғидаги қабул қилгич белгисини кўриб, SF1, SF2 ёки RTK сигнал мавжуд эканлигини текширинг.
3. АЙЛАНАНИ ЎРНАТИШ тугмасини танланг.
4. Йўлак оралиғи тўғри эканлигига ишонч ҳосил қилинг. Агар йўлак оралиғи нотўғри бўлса, ЙЎНАЛТИРИШ ёрлиғидаги йўлак оралиғини ўзгартиринг.



PC10853—UN—31JAN08

PC8663—UN—29APR15



МЕНЮ тугмаси

PC12685—UN—29APR15



PC8673—UN—14OCT07

GREENSTAR 3 тугмаси



ЙЎНАЛТИРИШ клавиши

Давоми кейинги бетда

BA31779,0000204-UZ-08NOV11-1/2

5. ЖОРИЙ АЙЛАНА тушувчи менюсидан айлана номини танланг. Агар номи мавжуд бўлмаса, ЯНГИ тугмасини босиб янгисини яратинг.
6. УСУЛИ тушувчи менюсидан ҳайдаш усулини танланг.
7. Биринчи ўтиш пайтида қайд қилиш тугмасини танланг.
8. Биринчи ҳайдаш айланасидан ўтгандан кейин Қабул қилиш тугмасини танланг. Далада айлана проекцияланади.
9. AutoTrac RowSense тизимини ишга тушириш учун тиклаш тугмасини босинг.

A—Жорий айлананинг
тушувчи менюси
B—Усул тушувчи менюси
C—Янги тугмаси

D—Олиб ташлаш тугмаси
E—Йўлак оралиғи тугмаси

BA31779,0000204-UZ-08NOV11-2/2

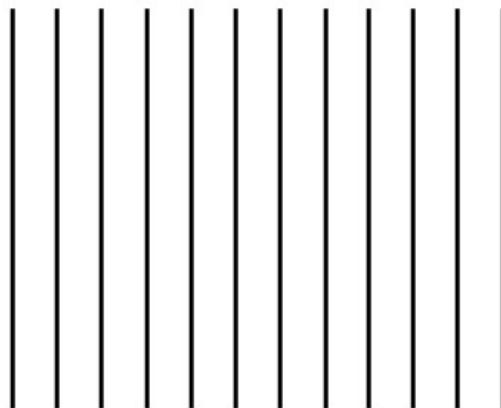
Иш тамойили

Тўғри йўлак режими операторга тўғри параллел йўналишларда бошқаришга ёрдам беради. Бир нечта опциялардан бирини ишлатиб, дастлаб, 0-йўлакни (таянч йўналиш) созланг. 0-йўлни аниқлагандан сўнг, дала учун барча ўтиш йўллари ҳосил қилинади. Яратилган ўтиш йўллари Қўлда йўналтириш ёки AutoTrac тизимини ишлатиш учун фойдаланилиши мумкин. Бошқариш хатолари бутун дала бўйлаб тарқалиб кетмаслиги учун ҳар бир ўтиш йўли дастлабки ўтилган йўлдан ҳосил қилинади.

Ўтиш йўллари дастлабки йўлнинг айнан нусхаларидир.

ҚАЙД: "Йўналтириш йўлаги" ва "AB чизиқ" бир-бирининг ўрнида ишлатилади. 0-йўлак - бу operator томонидан белгиланган йўлак ва дала бўйлаб барча параллел йўллар асосланган таянч нуқта.

Параллел йўллар орасидаги масофа Созлаш устасида киритилган йўлак оралиғидир.



PC9508—UN—24OCT06

BA31779,0000233-UZ-21JUL11-1/1

Янги тўғри йўлакни яратиш

0-йўлакни аниқлашнинг бир неча усуллари мавжуд:

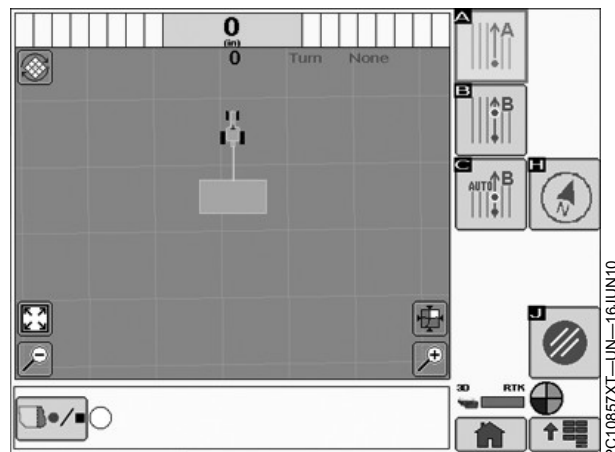
- A + B - Транспорт билан юриш орқали 0-йўлакни аниқланг.
- A + Авто B - Транспорт билан юриш орқали 0-йўлакни аниқланг.
- A + Йўналиш курси - A нуқтага транспортни олиб бориш ва олдиндан белгиланган Йўналиш курси қийматини киритиш орқали 0-йўлакни аниқланг.
- Кенглик/Узунлик - A ва B нуқталари учун олдиндан

белгиланган кенглик ва узунлик координаталари қийматларини киритиш орқали 0-йўлакни аниқланг.

- Кенглик/Узунлик + Йўналиш курси - A нуқтаси учун олдиндан белгиланган кенглик ва узунлик координаталари қийматини киритиш ва олдиндан белгиланган Йўналиш курси қийматини белгилаш орқали 0-йўлакни аниқланг.

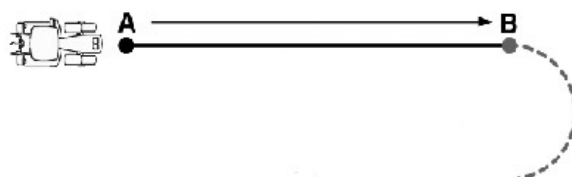
ҚАЙД: 0-йўлак иш пайтида аниқланиши мумкин (масалан, экиш), аммо уни яратишда айрим клавишлардан фойдаланиб бўлмайди.

BA31779,0000227-UZ-13JUL11-1/1

A+B, A+Auto B ва A + ёроқ усуллари

PC10857MT—UN—23APR09

Йўналиш курси



BA31779,0000228-UZ-14JUL11-1/6

1. ТЎҒРИ ЙЎЛАК режимини танланг ва Созлаш Устасининг (ЙЎНАЛТИРИШ ЙЎЛАГИНИ СОЗЛАШ) охири саҳифасида Йўлак номини танланг ёки яратинг.

PC13868—UN—14JUL11

ҚАЙД: Ушбу саҳифага Тез алмаштириладиган йўналиш клавиши билан ҳам киришингиз мумкин.

GreenStar бош саҳифа -> Йўналтиришни тез ўзгартириш

2. А нуқтани яратиш учун даладаги керакли жойга ўтинг.



PC10857JJ—UN—13APR09

GreenStar бош саҳифаси



Йўналтиришни тез ўзгартириш

BA31779,0000228-UZ-14JUL11-2/6

3. А НУҚТАНИ ЎРНАТИШ клавишини танланг.
4. Учта опциядан бири орқали В нуқтани аниқланг:

PC10857MU—UN—23APR09



А нуқтани ўрнатиш клавиши

BA31779,0000228-UZ-14JUL11-3/6

- В нуқтани қўлда ўрнатиш учун даладаги В нуқтани ҳосил қилувчи керакли жойга ўтинг ва В нуқтани ўрнатиш тугмасини танланг. Минимал масофа - 3 м (10 фут). Керакли йўналиш курсини аниқлаш учун даланинг олис чеккасида В нуқтани ўрнатиш тавсия этилади.

PC10857MV—UN—23APR09



В нуқтани ўрнатиш клавиши

Давоми кейинги бетда

BA31779,0000228-UZ-14JUL11-4/6

- В нўқасини автоматик равишда ўрнатиш учун исталган пайтда В нўқани автоматик ўрнатиш тугмасини танланг. В нўқта транспорт воситаси А нўқтадан 15 метр (45 фут) нарида ҳаракатланганда автоматик равишда ўрнатилади.

Ушбу усул В нўқасини 15 метр (45 фут) юрилган қисмдан олинган сўнгги бешта маълумот пунктларидан ҳисоблаб чиқади ва йўналиш

PC10857MW—UN—23APR09



В нўқани автоматик ўрнатиш

курсини аниқлаш учун нўқталар орқали энг мос келадиган чизиқни чизади.

BA31779,0000228-UZ-14JUL11-5/6

- Йўналиш курсини киритиб, В нўқани ўрнатиш учун Йўналиш курсини ўрнатиш тугмасини танланг. Рақамли клавиатура ёрдамида керакли чизиқ йўналиши курсини киритинг ва "Қабул қилиш" тугмасини танлаш орқали қийматни сақланг. 0.000 шимиолни, 90.000 шарқни, 180.000 жанубни ва 270.000 ғарбни кўрсатади. Кейин 0-йўлак ўрнатилади ва параллел йўлақлар автоматик равишда яратилади. Шундан сўнг GreenStar тизимини ишга тушириш мумкин. Исталган вақтда созлашни бекор қилиш ва

PC10857MX—UN—23APR09



Йўналиш курси клавиши

Йўналтиришни созлаш саҳифасига қайтиш учун Бекор қилиш тугмасини танланг.

BA31779,0000228-UZ-14JUL11-6/6

GS3 CommandCenter—Мосланувчан эгри чизиклар

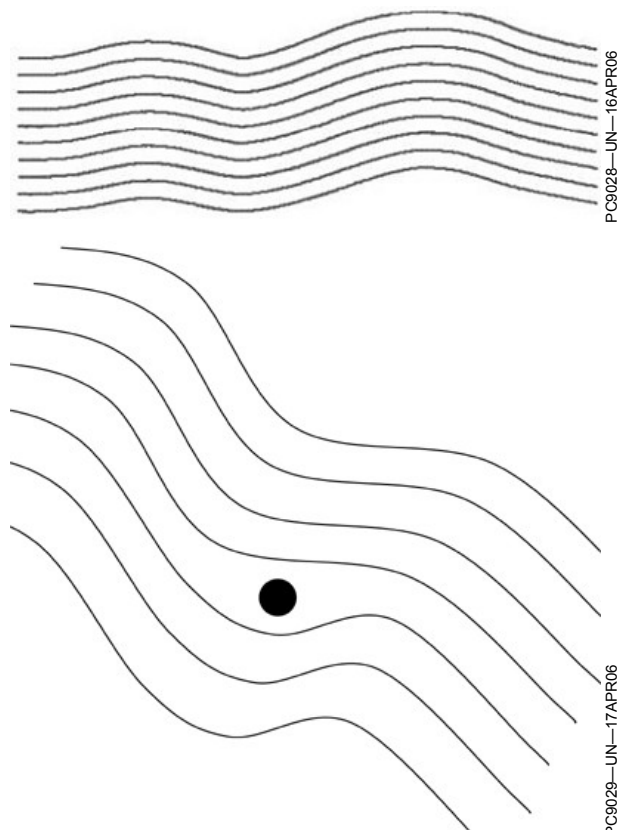
Иш тамойили

Мосланувчан эгри чизиклар режими операторга қўлда бошқариладиган эгри йўналишни қайд қилиш имконини беради. Биринчи эгри ўтиш йўли қайд қилиниб, машина бурилгач, оператор паралел йўлакка ўтиши ёки тахмин қилинган йўналиш пайдо бўлганда AutoTrac тизимини ёқиши мумкин. Машина олдинги қайд қилинган йўлга асосланиб, машинани кейинги йўллардан бошқаради. Бошқариш хатолари бутун дала бўйлаб тарқалиб кетмаслиги учун ҳар бир ўтиш йўли дастлабки ўтилган ўтиш йўлидан ҳосил қилинади. Ушбу йўллар дастлабки йўл билан бир хил эмас. Йўлдан йўлга хатосидан сақланиш учун ўтиш йўлининг эгрилиги ўзгаради. Зарурият бўлса, оператор тарқалган йўлдан бошқаришни ўчириш орқали даладаги исталган жойда эгри йўналишни ўзгартириши мумкин.

ҚАЙД: Мосланувчан эгри чизиклар режимида йўлни ташлаб ўтиш функцияси мавжуд эмас.

Йўналиш эгрилиги кейинги йўналишлар анча кирган ёки чиққанлиги боис ўзгаради.

Мосланувчан эгри йўлак режими операторга машинани турли хил дала йўллари бўйлаб ҳайдаш ва бошқариш имконини беради.



BA31779,0000234-UZ-21JUL11-1/1

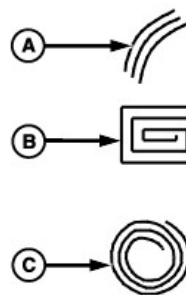
Йўналтириш намуналари

Барча чизик сегментларини қидириш усули операторга турли хил дала намуналарида ҳайдаш ва бошқаришга имкон беради:

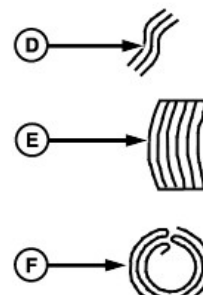
- Оддий эгри чизик
- S-Эгри чизик
- Тўғри бурчакли
- Мусобақа йўлаги
- Спираль
- Айлана

Йўлакни силжитиш функциясини ишлатиш

Йўлакни силжитишдан эгри йўл режимини қўлаганда фойдаланиш тавсия этилмайди. Йўлакни силжитиш Мосланувчан эгри йўлак режимида GPS силжишини ўрнини қопламайди.



A—Оддий эгри чизик
B—Тўғри бурчакли
C—Спираль



D—S-Эгри чизик
E—Мусобақа йўлаги
F—Айлана

BA31779,0000235-UZ-21JUL11-1/1

Янги мосланувчан эгри йўлакни яратиш

PC13868—UN—14JUL11

ҚАЙД: *Мижоз, ферма ва далани созлаш мосланувчан эгри йўлак билан ишлаш учун талаб этилмайди, аммо битта глобал эгри йўлак сақланиши мумкин.*



1. Созлаш устасида яқуний саҳифада МОСЛАНУВЧАН ЭГРИ ЙЎЛАК режимини танланг (ЙЎНАЛТИРИШ ЙЎЛАГИНИ СОЗЛАШ).

PC10857JJ—UN—13APR09 *GreenStar бош саҳифаси*

ҚАЙД: *Ушбу саҳифага Тез алмаштириладиган йўналиш клавиши билан ҳам киришингиз мумкин.*

PC10857ND—UN—27APR09 *Йўналтиришни тез ўзгартириш*

2. Йўлакни бошлаш учун даладаги керакли жойга ҳайданг.

Ўзиб олишни бошлаш

BA31779,0000229-UZ-14JUL11-1/3

3. Қайд этишни бошланг.

PC10857NE—UN—27APR09

ҚАЙД: *Такрорлаш режими ЁҚИЛГАНДА, мосланувчан чизиқни қайд қилиш клавиши ўчирилади. Янги йўналишларни қайд қилишда (яъни экишда) такрорлаш режимига белги қўйилмаган (ўчирилган) бўлиши лозим. Мавжуд йўналишларда бошқарганда (яъни сепиш, йиғиб олиш) такрорлаш режими тугмасига белги қўйилган (ёқилган) бўлиши керак. Такрорлаш режими бирламчи созламада ЎЧИРИЛГАН бўлади.*

PC10857NF—UN—27APR09 *Қайд қилишни тўхтатиб туриш**Қайд қилишни якунлаш*

Қўлда қайд қилишни бошлаш учун Мосланувчан эгри чизиқни қайд қилишни бошлаш клавишини танланг. Ушбу клавиш танлангандан сўнг, қуйидаги клавишлар билан алмаштирилади:

- Қайд қилишни тўхтатиб туриш
- Қайд қилишни якунлаш
- Бекор қилиш

ҚАЙД: *Агар машина меъёрий дала шароитидан ташқарида бошқарилса (масалан, пуркагич, сеялкани тўлдириш) ёки даланинг охирида бурилишларни қайд этмоқчи бўлсангиз, қайд қилишни ўчириш керак.*

Давоми кейинги бетда

BA31779,0000229-UZ-14JUL11-2/3

Эгри чизик созуламалари—Қайд қилиш AutoTrac ёки Қамров асосида ишга туширилиши мумкин, бу йўналтириш созуламаларидаги ушбу опцияларни танлаш орқали амалга оширилади

4. Дастлабки йўлдан ҳайданг. Кўк рангли йўналтириш йўлаги харитада пайдо бўлади.

ҚАЙД: Тўғри ҳайдашда қайд қилинган йўл экрандаги машина белгиси орқасида кўрсатилмаслиги мумкин. Машина бурилганда йўналиш пайдо бўлади.

Оқ рангда ажратиб кўрсатилган навигация чизиги йўлнинг охирига етмагунча ва машина бурилмагунча ПАЙДО БЎЛМАЙДИ. Машина бурилгач, тизим йўналадиган йўналишни белгилаб беради. Тизим параллел бўлган ва 1/2 дан 1-1 / 2 гача йўлак оралиғидаги чизик сегментини топади. Оператор йўналиши мумкин бўлган тахмин қилинган йўл пайдо бўлади. Керакли йўналиш бўйлаб транспортни юргизинг.

5. Биринчи ўтиш охирида булинг ва ундан сўнг кейинги ўтиш учун оқ навигация линияси ҳосил бўлади. Навигация чизиги пайдо бўлиши учун бир неча сония керак бўлиши мумкин.

6. Оқ навигация чизиги тахмин қилинган йўл учун пайдо бўлгандан сўнг, машинадаги тиклаш тугмасини (фақат AutoTrac учун) босинг ва машина автоматик равишда ушбу йўлга бошқарилади. Қўлда йўналтириш учун оқ ажратиб кўрсатилган навигация линиясидан бошқаринг.

PC13868—UN—14JUL11



PC10857JF—UN—13APR09 *GreenStar бош саҳифаси*



PC10857NG—UN—27APR09

Созламалар



Йўналтириш созуламалари

7. Дала тугагач, қайд қилишни якунлаш тугмасини босинг.

МУҲИМ: Кейинги далага киришдан олдин қайд қилишни ТЎХТАТИНГ. Шундай қилмаслик кейинги далада мосланувчан эгри чизик маълумотларини қайд қилишдан олдин охириги дала мосланувчан эгри чизик маълумотлари ўчиб кетишига олиб келиши мумкин.

ҚАЙД: Сақланган мосланувчан эгри чизик маълумотлари танланган мижоз, ферма, далага мўлжалланган. У фойдаланувчи томонидан тозалангунга қадар экраннинг ички хотирасида сақланади ва бир дисплейдан иккинчисига ўтказилиши мумкин.

BA31779,0000229-UZ-14JUL11-3/3

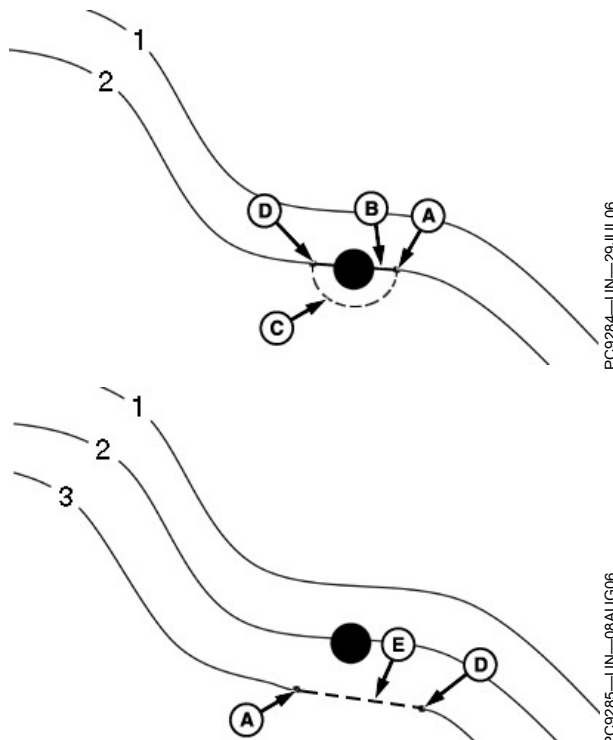
Тўғри йўналишни қайд қилиш ёки тўсиқлар атрофидан кезиш

1. Қайд қилишни бошлаш
2. Транспорт йўли қайд этилишини вақтинчалик тўхтатишни танланг.
3. Мослашувчан эгри чизиқни қайд этишда давом этиш учун қайд қилишни танланг.

Ёзиш пауза қилинган ва давом эттирилган нуқталарни орасидаги масофани тўғри чизиқ билан улаш. Йўлнинг узун тўғри бўлими бўлиши ёки тўсиқлар яқинида йўналтирилганда фойдалироқ бўлади.

ҚАЙД: Яратилиши мумкин бўлган энг узун кўприк сегменти (ПАУЗАДА ва ПАУЗАДА ЭМАС орасида яратилган чизиқ сегменти) 0.8 км (0.5 мил) (2.640 фут). Каттароқ масофалар учун чизиқ сегменти йўлдаги бўшлиқлар сабаб уланмайди.

- | | |
|---|--|
| A —Қайд қилиш ТЎХТАТИЛГАН | D —Қайд қилиш |
| B —Кўприк сегменти икки нуқтани улаш учун ҳосил қилинади | ТЎХТАТИЛМАГАН |
| C —Трактор йўналиши тўхтаган пайтда қайд этилмаган | E —Йўналиш A ва D нуқталари ўртасидаги тўғри чизиқ сифатида қайд қилинган |



PC9284—UN—29JUL06

PC9285—UN—08AUG06

BA31779,000022A-UZ-13JUL11-1/1

RowFinder

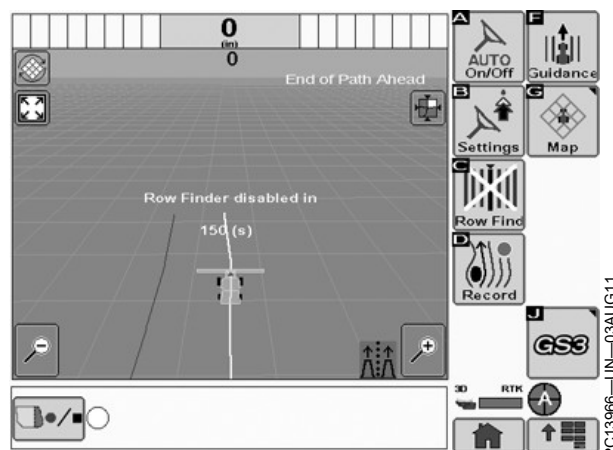
Мосланувчан эгри чизиқларда ишлашда ва икки ёки ундан ортиқ ўтишларни кесиб ўтадиган қаторни топишда RowFinder функциясида фойдаланиш мумкин. Мослашувчан муйилишнинг учратилмаган соҳасига яқинлашилганда, ҚАТОРТОПГИЧНИ ЁҚИШ тугмасини босинг. Бу транспорт ҳолати ва йўналиш курсини қайд қилади.

ҚАЙД: Агар AutoTrac ROWFINDER тугмаси босилгандан сўнг 3 дақиқа ичида фаоллаштирилмаса ёзиб олинган жойлашув ва йўналиш бекор қилинади

Қатор охирида қайд қилиш ўчирилганлигига ишонч ҳосил қилинг. Дисплей параллел қаторларни акс эттиради.

Керакли қаторга қараб йўналиш курсида давом этинг. Қаторни киритинг ва ROWFINDER НИ ЎЧИРИШ тугмасини танланг. Бу тизимни мосланувчан эгри чизиқлар режимига қайтаради.

Ҳосил йиғишни бошлашдан олдин, қайд қилиш



PC13986—UN—03AUG11

ёқилганлигига ишонч ҳосил қилинг. **Тиклаш тугмасини босинг.** Шундан сўнг, AutoTrac комбайнни қаторга томон йўналтиради ва янги биринчи йўналиш қайд этилади.

BA31779,000024D-UZ-03AUG11-1/1

GS3 БуйруқМаркази - АВ муйилишлар

Иш тамойили

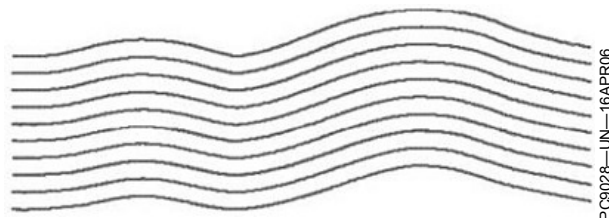
АВ эгри чизиклар режими операторга майдоннинг бирор охиридаги тугаш нуқталари бўлган параллел эгри ўтишларда бошқариш имконини беради. Тавсия этилган йўлаклар бирор бирор бир йўналишдаги йўлакка параллел бўлади ва рулдаги хатоликлар бутун майдон бўйлаб ёйилмаслигини таъминлаш учун оригинал йўлакка асосан ҳосил қилинади.

0-йўлак бу намуна йўлаги бўлиб, майдондаги кетма-кет ўтишлар унга асосланади. АВ эгри (0 йўлак) яратилганда 4 та йўлак тузилади. Тизим транспорт экранда кўрсатилган сўнги ўтишни босиб ўтаётганда, қўшимча ўтишлар ҳосил қилишни давом эттиради.

ҚАЙД: АВ эгри чизиклар режимида ўтишни ўтказиб юбориш мавжуд.

АВ эгри чизикли йўл яратиш ҳақида - 0-йўлак қайд қилинган ёки қўшимча йўллар ҳосил қилишда тизим бирламчи йўлларни ҳосил қилганлиги учун перспектив кўринишда "АВ эгри чизикли ҳосил қилиш" матни кўрсатилади. Ушбу вақт мобайнида бирор бир йўлнинг силжишини кузата олмайсиз.

АВ эгри чизик яратиш чекловлари - Йўналтириш учун ишлатиладиган мос тарздаги АВ эгри чизик бўлиши учун дастлаб ёзиб олинган АВ эгри чизик узунлиги камида 10 фут бўлиши керак. Транспорт воситаси 0-йўлак эгри йўлларни ҳосил қилиш учун тизимга қайд



қилинган жойдан 400 метр (0.25 мил) масофа доирасида бўлиши керак. Агар транспорт воситаси бу доирадан ташқарида бўлса, экранда кўрсатиладиган йўлакни ҳосил қилиш учун бир неча дақиқа кетиши мумкин. Бу вақт мобайнида "АВ эгри чизикли ҳосил қилиш" экранда кўрсатилади.

Далада бир нечта АВ эгри чизиклар - Битта дала бир нечта АВ эгри чизикларни ўз ичига олиши мумкин. Битта дала учун ҳар бир АВ эгри чизик ёзиб олиниши ва алоҳида номланиши керак.

Йўлакни рақамлаш - Йўлаклар йўлни ташлаб ўтиш ва йўлларни топишда ёрдам бериши учун рақамланади. Йўналиш ёрлиғи (N,S,E ёки W) эгри чизикдаги биринчи ва сўнги нуқта ўртасида аниқланган йўналиш курси орқали белгиланади.

Йўналиш эгрилиги кейинги йўналишлар анча кирган ёки чиққанлиги боис ўзгаради.

BA31779,0000236-UZ-21JUL11-1/1

Янги АВ эгри чизикли йўлак яратиш

Биринчи АВ эгри чизикли (0-йўлак) ўрнатиш учун қуйидаги амалиётдан фойдаланинг, далада кейинги эгри йўллар унга асосланади.

ҚАЙД: Далага қараб бир нечта АВ эгри чизиклар ёзиб олиниши мумкин. Улар номланиши ва алоҳида ёзиб олиниши керак бўлади.

1. АВ ЭГРИ ЙЎЛАК режимини танланг ва Созлаш устасидаги (ЙЎНАЛТИРИШ ЙЎЛАГИНИ СОЗЛАШ) якуний саҳифада йўлак номини танланг ёки яратинг.

ҚАЙД: Ушбу саҳифага Тез алмаштириладиган йўналиш клавиши билан ҳам киришингиз мумкин.

2. 0-йўлакни бошлаш учун даладаги керакли жойга ҳайданг.

3. АВ эгри чизикларни ёзиб олишни бошлаш клавишини танлаш. Ушбу клавиш танлангандан сўнг, қуйидаги клавишлар билан алмаштирилади:

- Қайд қилишни тўхтатиб туриш
- Қайд қилишни якунлаш
- Бекор қилиш.

4. Дастлабки йўлдан ҳайданг. Кўк рангли йўналтириш йўлаги харитада пайдо бўлади.

PC13868—UN—14JUL11



PC10857JJ—UN—13APR09 GreenStar bow саҳифаси



Йўналтиришни тез ўзгартириш

ҚАЙД: Тўғри ҳайдашда қайд қилинган йўл экрандаги машина белгиси орқасида кўрсатилмаслиги мумкин. Машина бурилганда йўналиш пайдо бўлади.

5. Йўлнинг охирида Ёзиб олишни якунлаш тугмасини босинг ва йўлак хотирага сақланади.

ҚАЙД: Ёзиб олиш вақтида GPS сигнал йўқолиб қолса, ёзиб олиш якунланади ва қайд қилинаётган АВ эгри чизик шу нуқтага сақланади. Агар АВ эгри чизик мўлжаллаганига мос келмаса, у СОЗЛАШ УСТАСИНИНГ ЙЎНАЛТИРИШ ЙЎЛАГИНИ СОЗЛАШ саҳифасида Йўлакни ўчириш тугмасидан фойдаланиб ўчирилиши мумкин.

BA31779,000022B-UZ-14JUL11-1/1

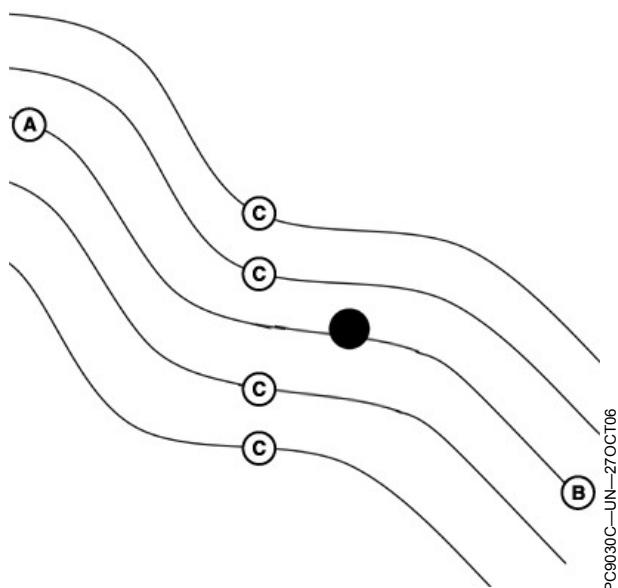
Тўғри йўналишни қайд қилиш ёки тўсиқлар атрофидан кезиш

1. АВ эгри чизиқларни ёзиб олишни бошлаш
2. Транспорт йўли қайд этилишини вақтинчалик тўхтатишни танланг.
3. АВ эгри чизиқни ёзиб олишни тиклаш учун АВ эгри чизиқларни ёзиб олиш тугмасини босинг.

Ёзиш пауза қилинган ва давом эттирилган нуқталарни орасидаги масофани тўғри чизиқ билан улаш. Йўлнинг узун тўғри бўлими бўлиши ёки тўсиқлар яқинида йўналтирилганда фойдалироқ бўлади.

ҚАЙД: Яратилиши мумкин бўлган энг узун кўприк сегменти (ПАУЗАДА ва ПАУЗАДА ЭМАС орасида яратилган чизиқ сегменти) 0.8 км (0.5 мил) (2.640 фут). Каттароқ масофалар учун чизиқ сегменти йўлдаги бўшлиқлар сабаб уланмайди.

А—Тўсиқдан олдин тўхтатиш С—Йўллар 0-йўлакдан ҳосил қилинган
В—Тўсиқдан кейин тиклаш



BA31779,000022C-UZ-13JUL11-1/1

GS3 CommandCenter—Тўғри йўлак

Иш тамойили

Айлана йўлак операторларга айлана суғориладиган далада концентрик айланалар билан ишлаш имконини беради. Операторлар турли усуллардан фойдаланиб дастлабки айланани яратиши мумкин. Дастлабки айлана аниқлаб олиниши билан далада ундан кейинги барча айланалар яратилади.

Айлана йўлак режимидан Қўлда йўналтиришда фойдаланиш мумкин, аммо айлана йўлакдаги AutoTrac

тизими учун ҳам AutoTrac, ҳам Pivot Pro фаоллаштириш талаб этилади. Pivot Pro фаоллаштириш фақат Шимолий Америкада мавжуд.

Айлана марказининг кенглик ва узунлик координаталари сақланади ва дала номига бирлаштирилади. Айлана маркази аниқланганда дала танланмаса, Глобал айлана марказлари сақланади. Айлана марказларидан келажақда келажақда ҳам қайта фойдаланиш мумкин.

BA31779,0000237-UZ-21JUL11-1/1

Янги айлана йўлагини яратиш

Айлана йўлаклари айлананинг марказий нуқтасини аниқлаш орқали яратилади. Марказий нуқтани аниқлашнинг иккита усули мавжуд:

АЙЛАНА ЙЎЛАК режимини танланг ва Созлаш устасидаги (ЙЎНАЛТИРИШ ЙЎЛАГИНИ СОЗЛАШ) якуний саҳифада йўлак номини танланг ёки яратинг.

ҚАЙД: Ушбу саҳифага Тез алмаштириладиган йўналиш клавиши билан ҳам киришингиз мумкин.

PC13868—UN—14JUL11



PC10857JJ—UN—13APR09 GreenStar bow саҳифаси



BA31779,000022D-UZ-14JUL11-1/1

Айлана юриш усули

- Айлана юриш - Исталган айлананинг камида 10 фоизини юриш орқали айлана йўлакни ҳосил қилади. Айлана марказини оптимал ҳисоблаш ва йўлак аниқлиги юқориқроқ бўлиши учун тўлиқ айлана юриш тавсия этилади.
- Кенглик/узунлик - Фойдаланувчи томонидан аниқланган айлананинг марказидаги маълум бир кенглик ва узунлик нуқтасидан айлана йўлагини ўрнатади.

1. Айлана йўлни босиб ўтиш учун даладаги керакли жойга ҳайданг.
2. Айлана ёзиб олишни бошлаш тугмасини босинг.
3. Керакли айлана йўлдан ҳайданг.
4. Айлана ёзиб олишни якунлаш тугмасини босинг. Айлана йўлаклар Созлаш устасида белгиланган Йўлак оралиғи билан автоматик равишда яратилади.

ҚАЙД: Марказий нуқтани ҳисоблаш учун айлананинг етарлича қисми юрилган бўлса, Айлана ёзиб олишни якунлаш тугмаси пайдо бўлади.

BA31779,000022E-UZ-13JUL11-1/1

Кенглик/узунлик методи

1. Марказий нуқта кенглиги ва узунлигини танланг.
2. Айлана маркази учун кенглик ва узунлик қийматларини ўнлик даражаларда киритинг. Киритиш экрани илк марта кўрсатилганда, дала билан боғлиқ олдинги кенглик ва узунлик қийматлари акс эттирилади.
3. Қабул қилиш тугмасини танлаб қийматларни сақланг.

Айлана йўлаклар Созлаш устасида белгиланган Йўлак оралиғи билан автоматик равишда яратилади.

ҚАЙД: Транспортни айлана суғориладиган минорада текислаш ёки йўлаклар транспорт билан бир текис жойлашиши учун йўлакни марказга суришдан фойдаланишга зарурият бўлиши мумкин.

BA31779,000022F-UZ-13JUL11-1/1

Диагностика

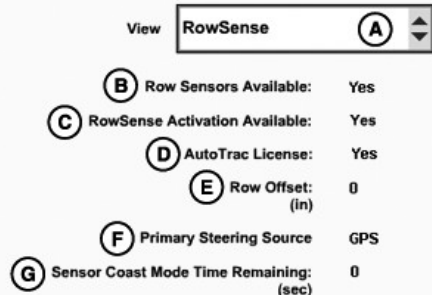
Диагностика майдонлари

ҚАЙД: Эҳтимолий диагностика жавоблари атрофлича таърифлар берилган.

BA31779,00001F4-UZ-21JUL11-1/2

GreenStar 2 Pro - Diagnostic Readings

Read the latest Operators Manual prior to operation. To obtain a copy, see your dealer or visit www.StellarSupport.com



PC13824—UN—28JUN11

Илк MY12 диагностика кўрсаткичлари

- | | |
|-----------------------------------|--------------------------------------|
| A—Тушувчи Меню Кўриниши | D—AutoTrac Лицензияси |
| B—Қаторлар датчики мавжуд | E—Қатор силжиш |
| C—RowSense-ни фаоллаштириш мумкин | F—Рул бошқарувининг асосий манбалари |

Қаторлар датчики мавжуд

- A — ҲА
- B — ЙЎҚ

Қаторда йўналтиришни фаоллаштириш мавжуд:

- A — Ҳа (agar AutoTrac RowSense GS3 фаоллаштириш мавжуд бўлса)
- C — Йўқ (agar AutoTrac RowSense GS3 ёқилмаган бўлса)

AutoTrac лицензияси:

- A — Ҳа (SF1)
- B — Ҳа (SF2)
- C — Йўқ

Қатор силжиши:

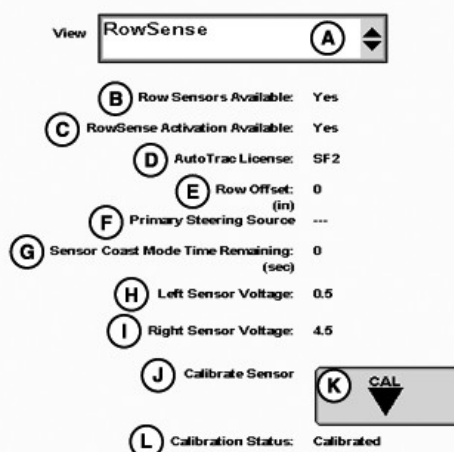
- Жорий қатор силжиш қиймати, масофа (дюйм) ёки (мм)да ўлчанади.

Рул бошқарувининг асосий манбалари:

- A — Ҳеч бири
- B — GPS

GreenStar - Diagnostic Readings

Read the latest Operator Manual prior to operation. To obtain a copy, see your dealer or visit www.StellarSupport.com.



PC13823—UN—27JUN11

MY12 Диагностика кўрсаткичлар

- | | |
|---|------------------------|
| G—Ҳаракатланиш режимида қолган датчикнинг ишлаш вақти | I—Ўнг датчик кучланиши |
| H—Чап датчик кучланиши | J—Калибрация датчики |
| | K—CAL тугмаси |
| | L—Калибрлаш ҳолати |

- C — Қаторлар датчики

Ҳаракатланиш режимида қолган датчикнинг ишлаш вақти:

- GPS сигнали йўқолганда санаш таймери секундларда акс этади.

Чап датчик кучланиши

- Датчикдаги тўхташ кучланиши 2.5 вольтдан паст бўлиши керак.

Ўнг датчикнинг кучланиши

- Датчикдаги тўхташ кучланиши 2.5 вольтдан юқори бўлиши керак.

Калибрлаш датчики

Калибрлаш ҳолати

- Калибрланган
- Калибрланмаган

BA31779,00001F4-UZ-21JUL11-2/2

Қатор датчикларини тозалаш

Қатор датчикларини тозалаш

⚠ ДИҚҚАТ: Моторни ўчиринг, тўхтаб туриш тормозини босинг ва калитни чиқариб олинг.

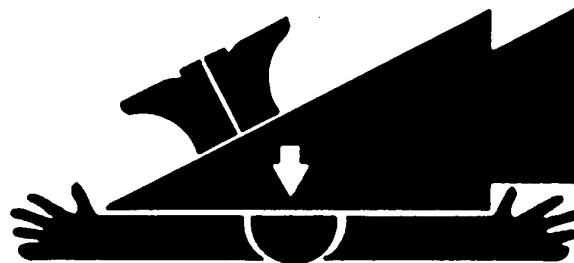
KR43067,00000B3-UZ-11NOV08-1/2

Ўроқни кўтаринг ва хавфсизлик тиргагини (А) гидравлик цилиндр штокига тушинг.

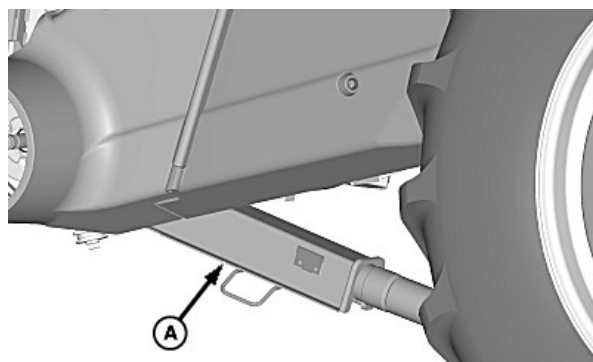
Тозалаш зарурлигини аниқлаш учун ҳар куни қатор датчиклари текширилиши керак. Агар материал датчикларда тўпланган бўлса, бу эркин ҳаракатланишга ҳалақит бериши ва ишлашига таъсир қилиши мумкин. Қатор датчикларини тозалаш учун улардан ва уларнинг атрофидан чиқиндиларни олиб ташлаш керак. Датчиклар тўсиқларсиз эркин ҳаракатланишига ишонч ҳосил қилинг.

Датчик втулкалари ва валларида ортиқча ейилишларни ҳар йили текширинг. Зарурият бўлса алмаштиринг.

А—Хавфсизлик тиргаги



TS696—UN—21SEP89



H90891—UN—26FEB08

KR43067,00000B3-UZ-11NOV08-2/2

Характеристикалар

Европа Иттифоқининг Мувофиқлик Декларацияси

Deere & Company
Молайн, Иллинойс, АҚШ.

Қуйида исми келтирилган шахс қуйидагиларни баёнот беради

Маҳсулот: AutoTrac™ RowSense™

қуйидаги директиваларнинг барча шартлари ва зарурий талабларига жавоб беради:

Директива	Рақами	Сертификатлаш усули
Electromagnetic Compatibility Directive	2004/108/EC	Self certified, per Annex II of the Directive

Европа Ҳамжамиятида техник документация файлини тузишга ваколатли шахснинг исми ва манзили:

Brigitte Birk
Deere & Company Европа филиали
John Deere Strasse 70
Mannheim, Germany D-68163
EUConformity@JohnDeere.com

Декларация жойи: Кайзерслаутерн, Германия

Декларация санаси: 29-июль, 2011-йил

Исм: Аарон Сеннефф

Номи: Муҳандис менежер, John Deere Intelligent Solutions Group

Ишлаб чиқариш комплекси: John Deere Intelligent Solutions Group

BA31779.000024E-UZ-05AUG11-1/2

DXCE01—UN—28APR09



BA31779.000024E-UZ-05AUG11-2/2

Индекс

	Бет		Бет
0		Жорий айлананинг тушувчи менюси	50-2
0-йзлак экранини ўрнатиш		Йўлак оралиғи тугмаси	50-2
Тўғри йўлак	35-2	Олиб ташлаш тугмаси	50-2
		Усул тушувчи менюси	50-2
		Янги тугмаси	50-2
A		Б	
AB эгри чизиқлари		Белги	
А нуқта кенглиги	45-2	Қатор датчиги	30-1
А нуқта узунлиги	45-2	Бир бориш-келиш охирида бурилиш	30-2
Жорий AB эгри чизиғи тушувчи менюси	45-2		
Йўлак оралиғи тугмаси	45-2	В	
Қайд қилиш/тўхтатиш тугмаси	45-2	В ни ўрнатиш тугмаси	
Олиб ташлаш тугмаси	45-2	Тўғри йўлак	35-2
Сегментлар сони тугмаси	45-2		
Тўхтатиб туриш тугмаси	45-2	Д	
Янги тугмаси	45-2	датчик ҳолати ёниқ/ўчиқ	10-1
AutoTrac режими		Диагностика	75-1
Мосланувчан эгри чизиқлар	40-2		
G		Ж	
GPS		Жорий 0-йўлак тушувчи менюси	
Қатор датчиги	30-1	Тўғри йўлак	35-2
		Жорий AB эгри чизиғи тушувчи менюси	
R		AB эгри чизиқлари	45-2
RowFinder		Жорий айлананинг тушувчи менюси	
Ёқиш	40-3, 60-4	Айлана йўл	50-2
Ўчириш	40-3, 60-4		
RowFinder функциясини ёқиш	40-3, 60-4	Й	
RowFinder функциясини ўчириш	40-3, 60-4	Йўлак оралиғи тугмаси	
		AB эгри чизиқлари	45-2
S		Айлана йўл	50-2
SSU	10-1	Тўғри йўлак	35-2
		Йўналиш курси	
A		Тўғри йўлак	35-2
А ни ўрнатиш тугмаси		К	
Тўғри йўлак	35-2	Калибрлаш	
А нуқта кенглиги		Диагностика	75-1
AB эгри чизиқлари	45-2	Қатор датчиклари	20-3, 25-1
Айлана йўл	50-2	Кучланишлар	
Тўғри йўлак	35-2	Қатор датчиклари	20-3, 25-1
А нуқта узунлиги		Кўп функцияли дастак	10-1
AB эгри чизиқлари	45-2		
Айлана йўл	50-2		
Тўғри йўл	35-2		
Айлана йўл			
А нуқта кенглиги	50-2		
А нуқта узунлиги	50-2		

Давоми кейинги бетда

	Бет		Бет
М		А нуқта кенглиги	35-2
Мосланувчан эгри чизиқлар		А нуқта узунлиги	35-2
AutoTrac режими	40-2	В ни ўрнатиш тугмаси	35-2
Қўлда қайд қилиш	40-2	Жорий 0-йўлак тушувчи менюси	35-2
Хужжатлар режими	40-2	Йўлак оралиғи тугмаси	35-2
Муаммоларни ҳал қилиш		Йўналиш курси	35-2
Диагностика майдони	75-1	Олиб ташлаш тугмаси	35-2
Мувофиқлик	15-1	Усул тушувчи менюси	35-2
		Янги тугмаси	35-2
О		Тўхтатиб туриш тугмаси	
		АВ эгри чизиқлари	45-2
Олиб ташлаш тугмаси		У	
АВ эгри чизиқлари	45-2	Усул тушувчи менюси	
Айлана йўл	50-2	Айлана йўл	50-2
Тўғри йўлак	35-2	Тўғри йўлак	35-2
П		Ф	
Пояни тенглаштириш		Фаоллаштириш	15-1
Қатор датчиклари	20-2, 25-2		
С		Я	
Сегментлар сони тугмаси		Янги тугмаси	
АВ эгри чизиқлари	45-2	АВ эгри чизиқлари	45-2
Сигнал йўқолган		Айлана йўл	50-2
Қатор датчиги	30-1	Тўғри йўлак	35-2
Силжиш қиймати	15-1	Қ	
Силжишлар		Қайд қилиш/тўхтатиш тугмаси	
Қаторда йўналтириш	20-2, 25-2	АВ эгри чизиқлари	45-2
Созлаш		Қайта тиклаш тугмаси	
Қайта тиклаш тугмаси	10-1	Қатор киритиш режими	10-1
Тўғри йўлак	35-2	Қаторда йўналтириш режими	10-1
Т		Созлаш	10-1
Талаблари	15-1	Тугма 2	10-1
Тенглаштириш		Тугма 3	10-1
Қаторда йўналтириш	20-2, 25-2	Қатор датчиги	
Техник хизмат кўрсатиш		GPS билан ишлаш	30-1
Қаторлар датчигини тозалаш	80-1	Белги	30-1
Тизимни ёқиш	10-1	Сигнал йўқолган	30-1
Тозалаш		Ўрнатилган	30-1
Қатор датчиклари	80-1	Ҳолат тугмаси	10-1
Тугма 2		Қатор датчиги сигналини йўқотиш	35-3
Қайта тиклаш тугмаси	10-1	Қатор датчиклари	
Тугма 3		Калибрлаш	20-3, 25-1
Қайта тиклаш тугмаси	10-1	Кучланишлар	20-3, 25-1
Тутилиш вақти	10-1	Қаторни йўқотиш	35-3
Тўғри йўлак		Пояни тенглаштириш	20-2, 25-2
А ни ўрнатиш тугмаси	35-2	Тозалаш	80-1

Давоми кейинги бетда

	Бет		Бет
Тутилиш вақти	10-1	Ў	
Қатор киритиш режими			
Қайта тиклаш тугмаси	10-1	Ўрнатилган	
Қаторда йўналтириш		Қатор датчиги	30-1
Диагностика	75-1		
Силжишни сошлаш	20-2, 25-2	Х	
Тенглаштириш	20-2, 25-2		
Қаторда йўналтириш режими		Ҳосил тақсимловчилар	20-2, 25-2
Қайта тиклаш тугмаси	10-1	Ҳужжатлар режими	
Қаторни йўқотиш	35-3	Мосланувчан эгри чизиқлар	40-2
Қаторни топиш	20-2, 25-2		
Қўлда қайд қилиш			
Мосланувчан эгри чизиқлар	40-2		

Сервис бўйича Жон Дир адабиётлари

Техник маълумотлар

Техник маълумотлар Жон Дирдан харид қилиниши мумкин. Адабиётлар босма ёки CD-ROM форматида мавжуд.

Қуйидаги усуллардан фойдаланган ҳолда буюртма бериш мумкин:

- John Deere техник маълумотлар дўкони: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- 1-800-522-7448 рақамига телефон қилиш
- John Deere дилерига мурожаат қилиш

Маълумотлар қуйидагиларни ўз ичига олган:

DX,SERVLIT-UZ-07DEC16-1/5

Эҳтиёт қисмлар каталогига машинангизга тўғри келадиган эҳтиёт қисмлар ва уларнинг кераклисини танлашни осонлаштирувчи катталаштирилган суратлар. Бу, шунингдек, ускуналарни қисмларга ажратиш ва қайта йиғишда қўл келади.



TS189—UN—17JAN89

DX,SERVLIT-UZ-07DEC16-2/5

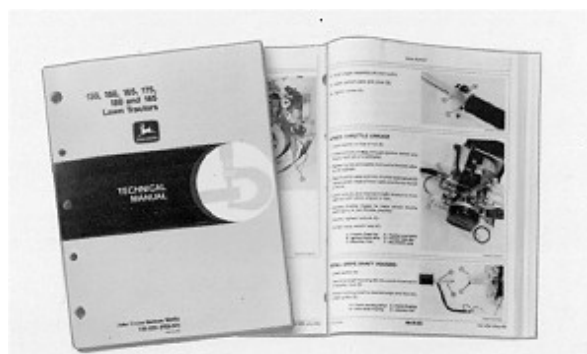
ОПЕРАТОР ҚўЛЛАНМАЛАРИДА хавфсизлик, ишлатиш, техник хизмат кўрсатиш тўғрисидаги маълумотлар тақдим этилади.



TS191—UN—02DEC88

DX,SERVLIT-UZ-07DEC16-3/5

ТЕХНИК ҚўЛЛАНМАЛАРДАН машинангизга техник хизмат кўрсатиш бўйича маълумотлар ўрин олган. Шунингдек, техник хусусиятлар, сурат кўринишидаги техник қисмларга ажратиш ва қайта йиғиш амалиётлари, гидравлик мой оқими диаграммалари ва кабелларни тортиш диаграммалари киритилган. Айрим маҳсулотларнинг таъмирлаш ва диагностика маълумотлари тўғрисидаги алоҳида қўлланмалари мавжуд. Айрим компонентлар, хусусан двигателлар тўғрисидаги маълумотлар алоҳида техник компонентлар қўлланмасида келтирилган.



TS224—UN—17JAN89

Давоми кейинги бетда

DX,SERVLIT-UZ-07DEC16-4/5

Ўқув дастури, шу жумладан ишлаб чиқарувчи ким бўлишдан қатъи назар машиналар тўғрисидаги асосий маълумотлар келтирилган китобларнинг беш тўплами

- Қишлоқ хўжалиги алифбоси тўпламида фермерлик ва чорвачилик технологиялари қамраб олинган.
- Фермерлик бизнесини бошқариш тўпламида маркетинг, молиялаштириш, ускуна танлаш ва қонунга риоя қилиш соҳаларидаги муаммолар кўриб чиқилади ва уларни ҳал этиш бўйича амалий тавсиялар берилади.
- Техник хизмат асослари бўйича қўлланмаларда йўлсиз жойларда юра оладиган ускуна ва жиҳозларни таъмирлаш ва уларга техник хизмат кўрсатиш усуллари кўрсатиб ўтилади.
- Машинани ишлатиш асослари бўйича қўлланмаларда машинанинг имкониятлари ва ростламалари, машинанинг самарадорлигини ошириш ва кераксиз амалиётлардан воз кечиш бўйича фойдали маълумотлар келтирилган.



TS1663—UN—10OCT97

- Кичик ускуналар асослари қўлланмаларида 40 от кучигача бўлган ускуналарга техник хизмат кўрсатиш бўйича кўрсатмалар келтирилган.

DX.SERVLIT-UZ-07DEC16-5/5

Жон Дир сервиси билан ишингиз равон бўлади

Жон Дир хизматингизда

Жон Дир учун МИЖОЗЛАРНИ ҚОНИҚТИРИШ муҳимдир.

Дилерларимиз сизга тезкорлик билан самарали қисмлар ва хизматларни тақдим этишга интилишади:

- Машинангиз учун профилактика ва эҳтиёт қисмлар.
- Малакали техниклар ва жиҳозларга хизмат кўрсатиш учун зарур диагностика ва таъмирлаш воситалари

МИЖОЗЛАРНИ ҚОНИҚТИРИШГА ОИД МУАММОЛАРНИ ЕЧИШ ЖАРАЁНИ

Жон Дир дилерингиз машинангизни қўллаб-қувватлашга ва дуч келадиган ҳар қандай муаммони ҳал қилишга интилади.

1. Дилерга мурожаат қилаётганда қуйидаги маълумотларни тайёрлаб олинг:

- Машина модели ва артикули
- Харид қилинган сана
- Муаммо тури



TS201—UN—15APR13

2. Муаммони дилер сервис менежери билан муҳокама қилинг.

3. Агар ҳал бўлмаса, менежерга тушунтиринг ва ёрдам сўранг.

4. Агар дилер ҳал қила олмайдиган муаммо бўлса, дилердан Жон Дирга мурожаат қилишини сўранг. Ёки мижозлар билан ишлаш марказига 1-866-99DEERE (866-993-3373) рақами ёки www.deere.com/en_US/ag/contactus/ манзили орқали боғланинг.

DX,IBC,2-UZ-02APR02-1/1

