

600C sorozatú kukorica- adapterek (sorozatszám: 755001—)



KEZELÉSI UTASÍTÁS 600C sorozatú kukoricaadapterek OMHXE51618 KIADÁS G2 (HUNGARIAN)

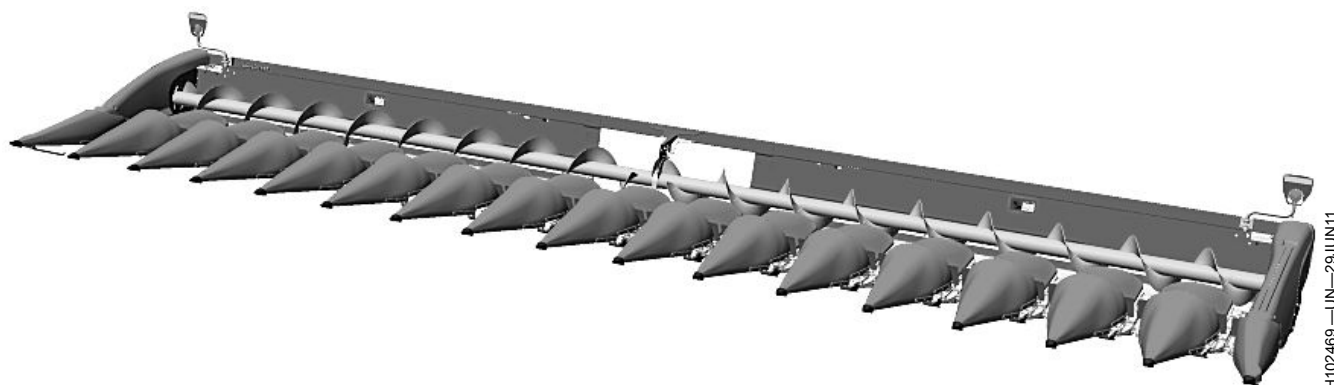
John Deere Harvester Works

Export kivitel
PRINTED IN U.S.A.



Bevezetés

Bevezetés



OLVASSA EL figyelmesen ezt a KÉZIKÖNYVET, hogy megismerje a gép helyes szervizelését és karbantartását. A helytelen üzemeltetés és karbantartás személyi sérüléshez vagy a gép károsodásához vezethet. Ez a kezelési utasítás és a gépen található biztonsági feliratok más nyelven is hozzáférhetők (a megrendeléssel forduljon a John Deere márkakereskedőhöz).

TEKINTSE EZT A KEZELÉSI UTASÍTÁST a gép tartozékának. Ha a gépet eladja, adja tovább vele a kezelési utasítást is.

A kezelési utasításban a MÉRTÉKEGYSÉGEK mind metrikus, mind angolszász mértékegységekben meg vannak adva. Kizárólag megfelelő pótalkatrészeket és kötőelemeket használjon. A metrikus és a colos kötőelemekhez speciális metrikus, illetve colos szerszámok szükségesek.

A JOBB ÉS BAL OLDAL a berendezés üzemi haladási iránya szerint előre nézve értendő.

JEGYEZZE FEL AZ AZONOSÍTÓ SZÁMOKAT (P.I.N.) a Műszaki adatok c. fejezetben. Gondosan írjon fel minden azonosító számot, mert azok segíthetnek az esetleg ellopott gép megtalálásában. Az alkatrész-kereskedőnek

szintén szüksége lehet ezekre a számokra, amikor Ön alkatrészt rendel. Jegyezze fel az azonosítószámokat egy, a gépen kívül tárolt, biztonságos helyre is.

A GARANCIA biztosítása a John Deere terméktámogató program keretében történik azon ügyfelek számára, akik berendezéseiket a jelen kézikönyvben leírtaknak megfelelően üzemeltetik és tartják karban. A garancia részletes leírása a kereskedőtől kapott garanciajegyen található.

A garancia biztosítékot jelent Önnek arra, hogy amennyiben a termék a garancia időtartama alatt meghibásodik, akkor a John Deere azt megjavítja. Bizonyos körülmények esetén a John Deere helyszíni tökéletesítéseket is elvégez, gyakran az ügyfél számára ingyenesen, még ha a termék nem is garanciális. Amennyiben a berendezést nem rendeltetésszerűen használták, vagy teljesítményét az eredeti gyári specifikációktól eltérítve módosították, a garancia érvényét veszti, és a helyszíni javítások megtagadhatók. Az üzemanyag-ellátó rendszernek a gyári specifikációtól történő elállítása, vagy a gép más, egyéb módon történő teljesítmény-növelése a gép jótállásának elvesztését vonja maga után.

KR43067,00008BE -35-28JUN11-1/1

Tartalomjegyzék

	Oldal		Oldal
Biztonsági felszerelések		Csatlakoztatás és lekötés	
Kukoricaadapter biztonsági felszerelések	05-1	Kukoricaadapter összecsatlakoztatása a ferdefelhordóval	25-1
Biztonság		A kukoricaadapter csatlakoztatása a 60-as előtti sorozatú ferdefelhordókhoz	25-4
Ismerje meg a biztonsági jeleket	10-1	Kukoricaadapter fel- és lecsatlakoztatása takarmány betakarítóra vagy kukoricacső- fosztó gépre	25-5
Értse a figyelmeztető szavakat	10-1	Kukoricaadapter szétcsatlakoztatása a ferdefelhordótól	25-5
Viseljen védőfelszerelést	10-1	Egy pontos reteszelés—Beállítás	25-6
A biztonsági előírások követése	10-2	Nem harántbillenős ferde-felhordó alsó vég kábel—Beállítás	25-8
Készüljön fel a vészhelyzetekre	10-2	Ferdefelhordó reteszelő csapok (tisztítás)	25-8
Tárolja a tartozékokat biztonságosan	10-2	A ferdefelhordó reteszelésének kézi kioldása	25-8
Pótsúlyozás a biztonságos talajkapcsolat biztosítására	10-3	Reteszelő kábel nyírócsavar helye	25-9
Parkolás, leállítás a kombájnjal	10-3		
Ne érintsen mozgó, forgó alkatrészeket	10-3	Kalibrálás és beállítás	
Használja a világító- és biztonsági jelzőberendezéseket	10-4	Mikor kell kalibrálni	30-1
Közúti biztonsági kapcsoló	10-4	Kalibrációs hibakódok	30-1
A közúton közlekedjen biztonságosan a vágóasztallal	10-5	Felhasználói kalibrálási műveletek S sorozatú kombájnokhoz	30-1
Tartson távolságot az adattertől	10-5	Felhasználói kalibrálási műveletek 70-es sorozatú kombájnokhoz	30-2
Kerülje a felcsavarodást	10-5	Felhasználói kalibrálási műveletek 50/60-as sorozatú kombájnokhoz	30-2
Álljon távol a forgó tengelyektől	10-6	Aktív vágóasztal-vezérlés kijelző – Funkciók	30-7
Gyakorolja a biztonságos karbantartást	10-6	Az automatikus vágási magasság vezérlő rendszerek leírása	30-8
Végezze a gépek karbantartását biztonságosan	10-7	A ferdefelhordó süllyedési sebessége és érzékenysége beállítása — S és 70-es sorozatú kombájnok	30-9
Védőburkolatok	10-7	A ferdefelhordó süllyedési sebessége és érzékenysége beállítása — 60-as sorozatú és régebbi kombájnok	30-10
Rögzítse a gépet biztonságosan	10-7		
Óvakodjon a nagynyomású folyadékoktól	10-8	A kukoricaadapter működtetése	
Hegesztés, vagy melegítés előtt távolítsa el a festéket	10-8	Általános információk	35-1
Kerülje a nagynyomású csövek környékének hevítését	10-8	Vezessen és dolgozzon óvatosan	35-1
Kezelje a hulladékokat helyesen	10-9	A kukoricaadapter haladási sebessége	35-1
Pótolja a biztonsági jelzéseket	10-9	Kartámasz funkciók	35-2
		Kukoricaadapter csatlakozás/Hajtás oldás	35-3
A biztonsági jelzések elhelyezkedése		Töröléc vezérlés és visszaállítás	35-4
Biztonsági ábrák	15-1	50, 60 és 70-es sorozatú kombájnok variátoros ferdefelhordó hajtással	35-5
Adapter felcsavarodás	15-1		
Forgó hajtótengely	15-1		
StalkMaster™ Kukorica adapterek	15-2		
Kukorica adapter szállítási tömeg	15-2		
Szállítás			
Szállítás tréleren	20-1		
Szállítás a kombájnnon	20-2		

Folytatás a következő oldalon

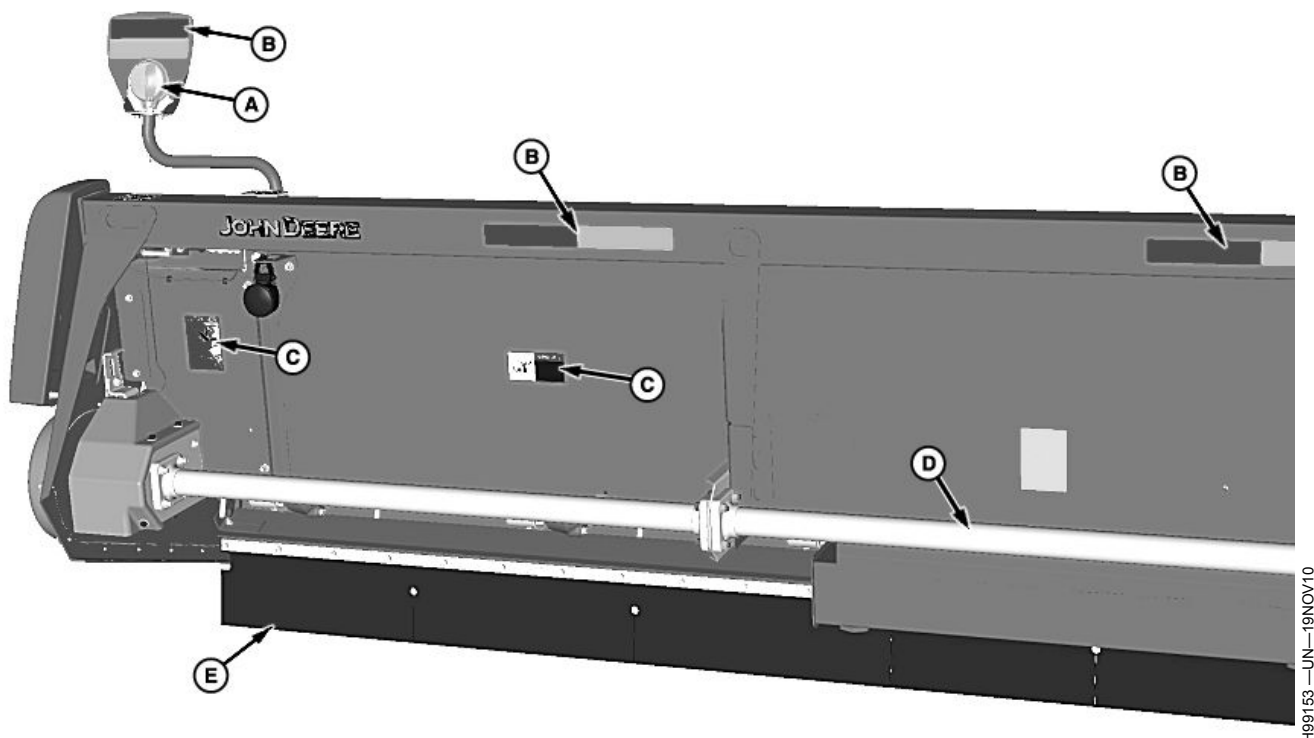
Eredeti utasítás Minden információ, illusztráció és műszaki adat, ami alapján ez a kezelési utasítás készült, a kiadáskor rendelkezésre álló legújabb információ volt. Az értesítés nélküli módosítás joga fenntartva.

COPYRIGHT © 2012
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION © Manual

Oldal	Oldal
00 és 10-es sorozatú kombájnok változtatható szíjhajtású ferdefelhordóval35-5	Gyűjtőláncok és fogaskerekek megfordítása a további felhasználhatósághoz65-5
Kombájnok fix sebességes ferdefelhordóval35-5	A gyűjtőlánc le- és felszerelése65-6
Gyenge vagy törött szárú kukorica betakarítása35-6	Olaj teknő le- és felszerelés65-7
Pattogatni való kukorica betakarítása35-6	Kopóbetétek ki- és beszerelése65-9
Gyűjtők35-6	Szerelje le és fel a StalkMaster™ szecskázókés pengéket65-9
Vetőelemek35-7	Tarlólámpa izzócsere65-10
Csiga35-7	Adapter figyelmeztető lámpa izzócsere65-10
Hidraulikusan állítható törőlécek35-7	
Külső terelő toldatok35-8	Tárolás
A belső terelő burkolatok és orrok megemlése és eltávolítása35-8	Szerviz a szezon végén70-1
A szélső terelő orrok és burkolatok felemelése és kihajtása35-10	Szerviz a szezon kezdetén70-1
Csiga padlólemez tisztítónyílása35-10	
A StalkMaster™ szecskázó kések csatlakoztatása és kioldása35-11	Specifikáció
Tartozékok és opcionális alkatrészek	Specifikáció75-1
Csővédők40-1	Sorozatszám75-2
Szártépő görgők40-2	Biztosítsa be a tulajdonát75-3
Aktív adapter vezérlés talajérzékelői40-3	Tartsa a gépet biztonságban75-3
StalkMaster™ szecskázó hajtómű (opcionális)40-3	EK megfelelőségi nyilatkozat75-4
AutoTrac RowSense40-4	Collos csavarok meghúzási nyomatéka75-5
Tarlómegvilágító lámpák40-4	A metrikus csavarok meghúzási nyomatéka75-6
Beállítások - kukoricaadapter	
A terelő orrok beállítása és színtezése45-1	
Gazvágó kések beállítása45-1	
Gyűjtőlánc feszesség beállítása45-2	
Gyűjtőlánc karmok beállítása45-2	
Törőlemezek beállítása45-3	
Vetőelem hajtólánc beállítása45-4	
Vetőelem hajtó láncokerekek beállítása, CSAK rögzített fordulatszámú hajtás esetén45-6	
A csiga magasságának beállítása45-7	
Az alsó kaparólemez beállítása45-8	
A lánc felcsatolása45-9	
A csigahajtó lánc beállítása45-9	
Kenés	
Kenőanyag50-1	
A kenőanyagok tárolása50-1	
Alternatív és szintetikus kenőanyagok50-1	
A kenőanyagok keverése50-2	
Kenés és karbantartás	
Kenési időközök táblázata55-1	
200 üzemóránként55-1	
1000 üzemóránként55-6	
Hibakeresés	
Kukoricaadapter60-1	
Aktív adapter vezérlés (AHC)60-4	
Szerviz	
Ferdefelhordó biztonsági kitámasztó65-1	
Szártépő görgők le- és felszerelése65-1	

Biztonsági felszerelések

Kukoricaadapter biztonsági felszerelések



A—Elakadásjelző lámpák
B—Fényvisszaverő szalag

C—Biztonsági jelzések
D—Hajtótengelyen elhelyezett táblák

E—Függönyök (csak szecskázó modellek)

Az itt bemutatott biztonsági funkciókon kívül, a további figyelmeztető címkék, valamint a Kezelési utasításban

ismertetett biztonsági üzenetek és utasítások is hozzájárulnak a kukoricaadapter helyes használatához.

KR43067,000073C -35-19NOV10-1/1

Biztonság

Ismerje meg a biztonsági jeleket

Ez egy veszélyt jelző szimbólum. Ha ezt a szimbólumot látja a gépen, vagy a Kezelési Utasításban, figyeljen a potenciális balesetveszélyre.

Kövesse a biztonsági előírásokat és a biztonságos üzemeltetés gyakorlatát.



T81389 —UN—07DEC88

DX,ALERT -35-29SEP98-1/1

Értse a figyelmeztető szavakat

A VESZÉLY, FIGYELMEZTETÉS és FIGYELEM szavak a veszélyt jelző szimbólummal együtt láthatók. A VIGYÁZAT szó jelzi a legsúlyosabb veszélyt.

A VIGYÁZAT és FIGYELMEZTETÉS biztonsági jelzések közvetlenül a veszélyforrás mellett vannak elhelyezve. Az általános előírások a FIGYELEM biztonsági jelzéseken találhatóak. A CAUTION a Kezelési utasításban szintén biztonsági előírásokat jelöl.



TS187 —35—30SEP88

JK22594,00000DD -35-15AUG06-1/1

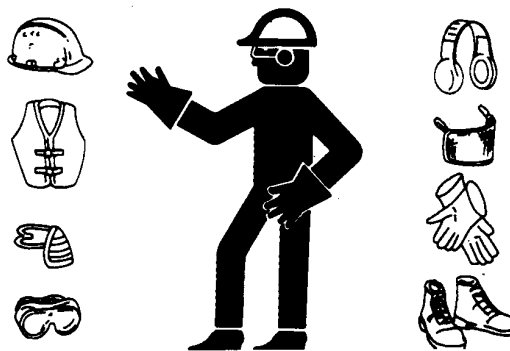
Viseljen védőfelszerelést

Viseljen a munkának megfelelő zárt ruházatot és védőfelszerelést.

Erős zajnak hosszabb ideig kitéve halláskárosodást, vagy süketiséget okozhat.

Viseljen megfelelő védőfelszerelést, mint fülvédőt, fül dugót a kellemetlenül hangos zaj ellen.

A munkagép biztonságos üzemeltetése teljes figyelmet követel a kezelőtől. Ne viseljen rádió, vagy zene hallgatására fülhallgatót a gép üzemeltetése közben.



TS206 —UN—23AUG88

JK22594,00000DE -35-15AUG06-1/1

A biztonsági előírások követése

Figyelmesen olvassa el a gépen és a kezelési utasításban lévő biztonsági feliratokat, előírásokat. Tartsa a biztonsági jelzéseket jó állapotban. Cserélje le a sérült vagy a hiányzó biztonsági jelzéseket. Ügyeljen arra, hogy az új részegységek és alkatrészek el legyenek látva a megfelelő biztonsági jelzésekkel. A cserealkatrészekre való biztonsági jelzéseket beszerezheti a John Deere kereskedőnél.

Lehetnek további biztonsági információk azokon a részegységeken és alkatrészeken, amelyek beszállítóktól származnak, ezek nem szerepelnek ebben a kezelői kézikönyvben.

Tanulja meg, hogyan kell a gépet üzemeltetni és a kezelőszerveket működtetni. Ne engedje senkinek, hogy hozzáértés nélkül üzemeltesse a gépet.

Tartsa a gépét jó üzemi állapotban. A nem engedélyezett átalakítások ronthatják a gép működését, illetve biztonságát, és hatással lehetnek a gép élettartamára.



Ha nem érti a kezelési utasítás valamely részét és segítségre van szüksége, kérje a John Deere kereskedője segítségét.

DX,READ -35-16JUN09-1/1

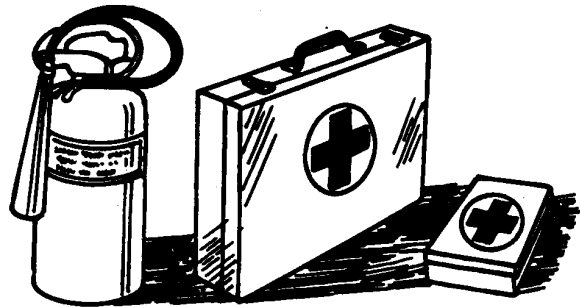
TS201 —UN—23AUG88

Készüljön fel a vészhelyzetekre

Legyen felkészülve az esetleges tűz keletkezésére.

Legyen kéznél mindig elsősegély felszerelés és tűzoltó készülék.

Tartsa a segélyhívó számokat, orvos, mentők, kórház és tűzoltók, a telefonkészüléke közelében.



JK22594,00000DF -35-15AUG06-1/1

TS291 —UN—23AUG88

Tárolja a tartozékokat biztonságosan

A tárolt tartozékok, mint az ikerkerekek, homlokrakodó felborulhatnak, súlyos sérüléseket, esetleg halált is okozhatnak.

A kiegészítők tartozékok biztonságos tárolásával előzze meg azok felborulását. Tartsa távol a játszó gyerekeket és az illetékteleneket a tárolóhelytől.

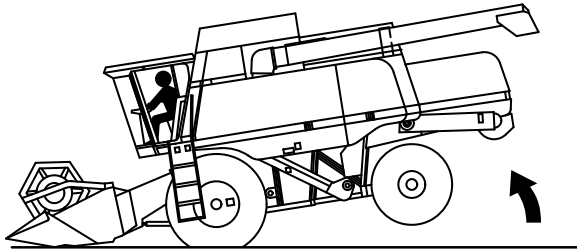


JK22594,00000E0 -35-15AUG06-1/1

TS219 —UN—23AUG88

Pótsúlyozás a biztonságos talajkapcsolat biztosítására

A kombájn üzemelését, a kormány és a fék hatékonyságát befolyásolja a gép elejére szerelt adapter súlya, mely a súlypont helyzetét megváltoztatja. A biztonságos talajkapcsolat biztosítása érdekében pótsúlyozza a kombájn hátulját, ha szükséges. Tartsa be a megengedett maximális tengelyterhelés és össztömeg határértékeket.



H68497 —UN—04JUN01

JK22594,00000E1 -35-15AUG06-1/1

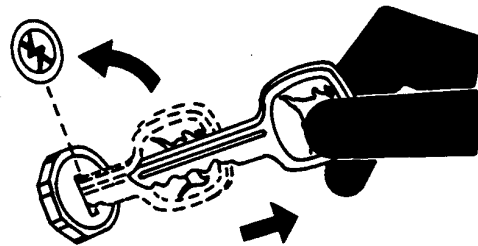
Parkolás, leállítás a kombájnnal

Engedje le az adaptert a talajra.

Mielőtt kiszáll a gépből, kapcsolja ki a cséplőhajtást. Állítsa le a motort, kapcsolja a sebességváltót semlegesbe. Kapcsolja be a parkféket, vegye ki a gyújtáskulcsot és zárja be a fülkeajtót.

Ne hagyja őrizetlenül a kombájnt járó motorral.

Ne hagyja el a kombájn fülkét, ha jár a motor.



TS230 —UN—24MAY89

JK22594,00000E2 -35-15AUG06-1/1

Ne érintsen mozgó, forgó alkatrészeket

A hajtott, forgó alkatrészekről tartsa távol kezét, lábát, ruházatát. Járó gépet ne takarítson, s ne szervizeljen.



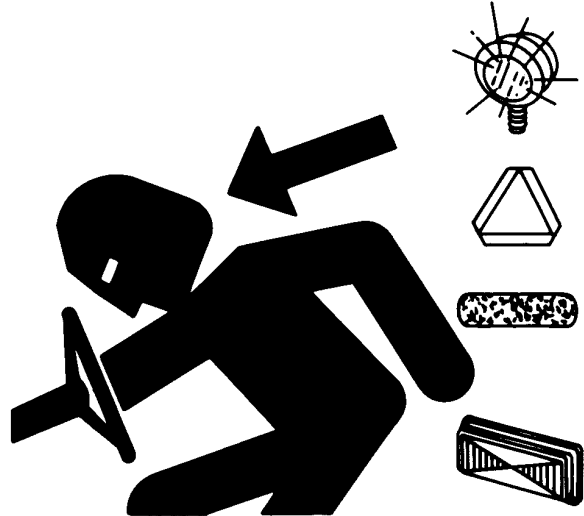
TS266 —UN—23AUG88

JK22594,00000E3 -35-15AUG06-1/1

Használja a világító- és biztonsági jelzőberendezéseket

Előzze meg a munkaeszközt szállító, vagy vontató, lassan haladó traktor, vagy önjáró munkagépek és az utat használó más járművek közötti összeütközést. Gyakran ellenőrizze a mögöttes forgalmat, különösen kanyarodáskor és használja az irányjelző lámpákat, vagy jelezzen kézzel, tárcsával.

Használja a közúti világítást, az elakadásjelző lámpákat és az irányjelző lámpákat éjjel-nappal. A munkagép világító- és jelzőberendezésekkel való felszereléséhez kövesse a kresz előírásait. Legyenek a lámpák és a jelzések láthatók és tartsa őket jó és üzemképes állapotban. Pótolja, illetve cserélje le a hiányzó, vagy sérült lámpákat és jelzéseket. Munkagépre való világításkészlet beszerezhető a John Deere kereskedőnél.



DX,FLASH -35-07JUL99-1/1

TS951—UN—12APR90

Közúti biztonsági kapcsoló

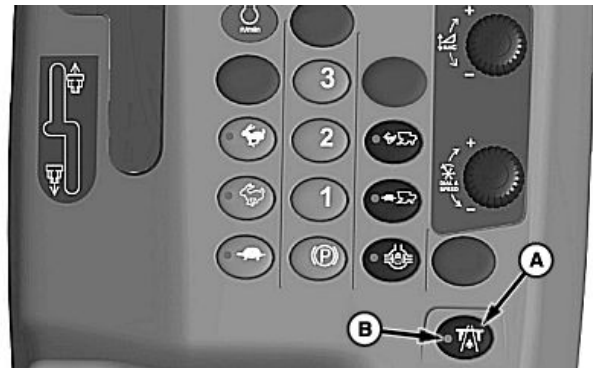
A közúti biztonsági kapcsolónak (A) közút állásban kell lennie, amikor a géppel közúton közlekedik.

Ha a közúti biztonsági kapcsolót megnyomja, a jelzőlámpa (B) jelzi, hogy a kapcsoló közút állásban van. A közúti biztonsági kapcsoló megnyomása megakadályozza az alábbi funkciók működését:

- Visszaállítás a vágási magasságba
- Vágóasztal-magasság érzékelés
- CONTOUR MASTER
- Motolla emelés-süllyesztés és előre-hátra állítás
- Üritőcsiga
- Üritőcsiga kihajtás
- Üritőcsiga motoros kihajtás (ha van)
- Cséplőhajtás bekapcsolás
- Vágóasztal bekapcsolás
- Vágóasztal emelés/süllyesztés

Hogy a fenti funkciók a mezőn végzett munka során működjenek, nyomja meg ismét a közúti biztonsági kapcsolót és a visszajelző lámpa kialszik, lehetővé téve a kívánt funkció ismételt bekapcsolását.

A—Közúti biztonsági kapcsoló B—Visszajelző lámpa



S kombajn sorozat látható



70-es kombajn sorozat látható

KR43067,0000963 -35-24OCT11-1/1

H100049—UN—03FEB11

H86951—UN—20NOV06

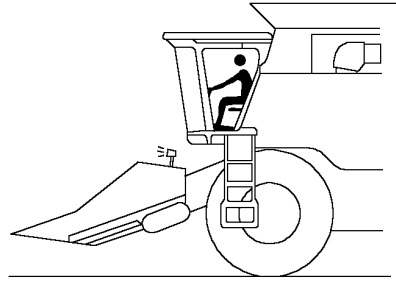
A közúton közlekedjen biztonságosan a vágóasztallal

Ha lehetséges, kerülje a felszerelt adapterrel történő szállítást közúton.

Ha mégis így kell közlekedni a kombájnnal, használjon figyelmeztető villogólámpát, s a fényvisszaverő felületek az adapteren és a kombájon legyenek tiszták.

Szűk, forgalmas, dombos, úton – különösen a híd is van – felvezető gk. használata javasolt.

Mindig a körülményekhez képest biztonságos sebességgel hajtson.



H52024 —UN—15JUL99

JK22594,00000E4 -35-15AUG06-1/1

Tartson távolságot az adattertől

A kukorica adapter szártépő hengerei, stb., nem lehetnek az előírások szerint teljesen burkoltak, köszönhetően a funkciójuknak. Mindig tartson távolságot ezektől a mozgó elemektől működés közben! Mindig kapcsolja ki a vágóasztal hajtást, állítsa le a motort és vegye ki a kulcsot, mielőtt a vágóasztal karbantartásába, vagy a dugulás elhárításába kezdene.



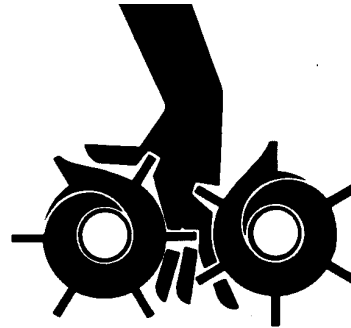
H42442

H42442 —UN—10JAN91

CRNHD,90SA,B -35-14AUG97-1/1

Kerülje a felcsavarodást

Hogy az adapter el ne kapja ne "ettesse" a gépet kézzel, s járó gépnél ne próbáljon dugulást elhárítani. A szártépő hengerek gyorsabban beszedik az anyagot, minthogy Ön azt el tudná engedni.



H45810

H45810 —UN—22JUL93

CRNHD,90SA,C -35-14AUG97-1/1

Álljon távol a forgó tengelyektől

Felcsavarodva a hajtó tengelyre, a forgó tengely súlyos balesetet, vagy halált okozhat.

Tartsa a kardántengelyek burkolatait mindig a helyükön.

Viseljen mindig zárt ruházatot. Mielőtt beállítást végezne a gépen, csatlakoztatná azt, vagy a tisztításához fogna, állítsa le a kombájn motorját és győződjön meg arról, hogy a hajtótengely megállt-e.



TS1644 —UN—22AUG95

OOU6035,000146A -35-30JUL01-1/1

Gyakorolja a biztonságos karbantartást

Értse meg a karbantartási munkafolyamatot, mielőtt belekezdene. Tartsa a munkaterületet tisztán és szárazon.

Soha ne végezzen a gépen kenést, karbantartást, vagy beállítást, amíg az mozog. Tartsa távol a kezét, lábát és ruházatát a hajtott alkatrészekről. Kapcsoljon ki minden hajtást és a kezelőszervek működtetésével csökkentse le a nyomást. Süllyessze le a munkagépet a talajra. Állítsa le a motort. Távolítsa el a kulcsot. Várjon, amíg a gép lehűl.

Biztonságosan rögzítsen minden részegységet, amit a munkavégzéshez fel kellett emelni.

Tartson minden alkatrészt jó állapotban és legyenek helyesen felszerelve. A sérüléseket javítsa meg azonnal. Cserélje ki a kopott, vagy törött alkatrészeket. Távolítsa el a gépre rakódott zsírt, olajat, vagy egyéb szennyeződést.

Az önjáró gépeken kösse le az akkumulátor negatív (-) sarkát, mielőtt beállításokat végezne a gép elektromos rendszerén, vagy hegesztene a gépen.

A vontatott munkaeszközökön kösse le az elektromos kábelt a traktorról, mielőtt az elektromos rendszer részeinek karbantartásába, vagy hegesztésbe kezd a gépen.



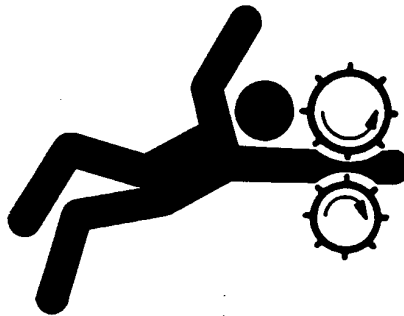
TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -35-17FEB99-1/1

Végezze a gépek karbantartását biztonságosan

Kösse össze hátul a hosszú haját. Ne viseljen nyakkendőt, sálát, laza ruházatot, nyakláncot, ha mozgó alkatrészek közelében, vagy megmunkáló gépek közelében dolgozik. Ha ezeket a tárgyakat a forgó alkatrész elkapja, az komoly balesethez vezethet.

Ne viseljen gyűrűt, vagy más ékszert, mert azzal elektromos zárlatot okozhat, illetve a forgó gépelem elkaphatja ezeket.



TS228 —UN—23AUG88

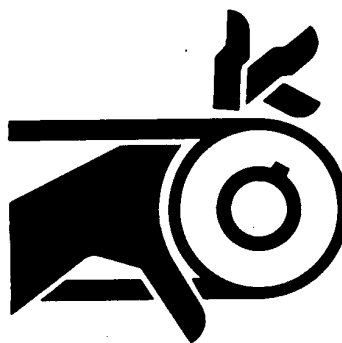
DX, LOOSE -35-04JUN90-1/1

Védőburkolatok

A védőburkolatok legyenek mindig felszerelve. A felszerelés, és műszaki állapot mindig legyen megfelelő.

Mielőtt leszerelne egy burkolatot, mindig kapcsolja ki a főhajtást, állítsa le a motort, s vegye ki a gyújtáskulcsot.

A mozgó alkatrészekről tartsa távol kezét, lábát, ruházatát.



TS285 —UN—23AUG88

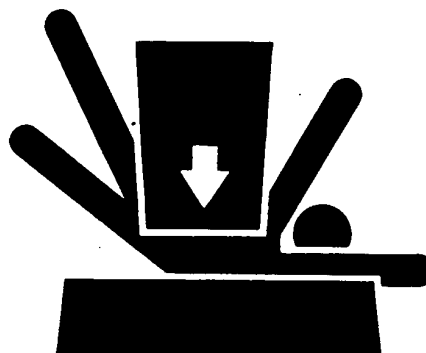
JK22594,00000E5 -35-15AUG06-1/1

Rögzítse a gépet biztonságosan

Mindig süllyessze le a munkaeszközt a talajra, mielőtt bármilyen munkát végezne a gépen. Ha a munka miatt fel kell emelnie a gépet, vagy munkaeszközt, biztonságosan támassza alá a gépet, illetve a munkaeszközt. A hidraulikus eszközzel alátámasztott gép szivárgás miatt lesüllyedhet.

Ne támassza alá a gépet salakbeton téglával, lyukacsos téglával, ami összeroppanhat a folyamatos terhelés alatt. Ne dolgozzon a gép alatt, ha az csak a hidraulikus emelővel van alátámasztva. Kövesse a Kezelési Utasításban leírt folyamatot.

Ha a traktorral munkaeszközt, vagy tartozékot használ, kövesse mindig a munkaeszköz kezelési utasításában felsorolt biztonsági előírásokat.



TS229 —UN—23AUG88

DX, LOWER -35-24FEB00-1/1

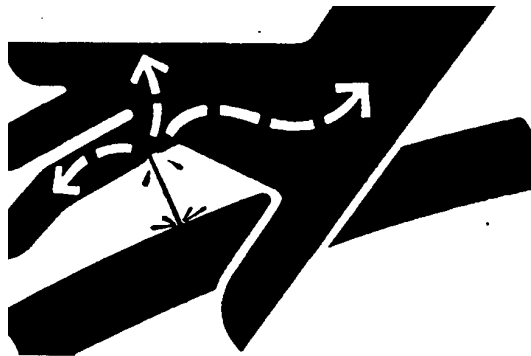
Óvakodjon a nagynyomású folyadékoktól

A nyomás alatt kilövellő folyadék behatolhat a bőr alá súlyos sérüléseket okozva.

Kerülje a veszélyt a nyomás csökkentésével, mielőtt szétcsatlakoztatja a hidraulika, vagy egyéb csöveket. A nyomás rákapcsolása előtt húzzon meg minden csatlakozót.

A szivárgást egy darab kartonpapírral keresse. Óvja a kezét és a testét a nagynyomású folyadékoktól.

Ha a baleset mégis bekövetkezik, azonnal keresse az orvost. A bőr alá hatolt folyadékot néhány órán belül sebészetileg el kell távolítani, mert üszkösödést okozhat. Azoknak az orvosoknak, akik nem ismerik az ilyen balesetek ellátásának a módját megbízható orvosi forráshoz kell fordulniuk. Ezek az információk



rendelkezésre állnak a Deere & Company Orvosi Szolgálatnál Molinban (Illinois állam, U.S.A.).

JK22594,00000E6 -35-15AUG06-1/1

X9811—UN—23AUG88

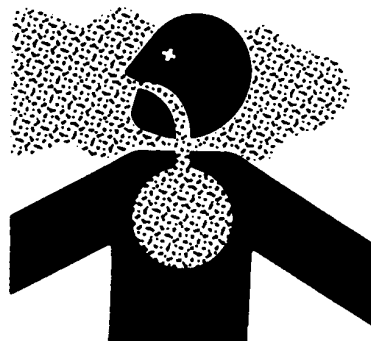
Hegesztés, vagy melegítés előtt távolítsa el a festéket

Óvakodjon a mérgező gázoktól és portól.

Veszélyes gázok keletkeznek, ha a festett felületet hevíti hegesztéssel, forrasztással, vagy benzinlángpával.

Hevítés előtt távolítsa el a festéket:

- Távolítsa el a festéket a hevítendő terület minimum 100 mm-es (4 in.) körzetében. Ha a festék nem távolítható el, melegítés, vagy hegesztés alatt viseljen légzőkészüléket.
- Ha homokszóróval, vagy közszerűvel távolítja el a festéket, kerülje a por belégzését. Viseljen légzőmaszkot.
- Ha oldószert, vagy festékmarót használ, mossa le a festékmarót szappannal és vízzel hegesztés előtt. Távolítson el minden oldószeres, vagy festékmarós tartályt és minden robbanásveszélyes anyagot a környékről. Hegesztés, vagy hevítés előtt várjon 15 percet, hogy az oldószer gőzei eloszoljanak.



A hegesztendő területeken ne használjon klórtartalmú oldószert.

Minden ilyen munkát jól szellőzött helyiségben végezzen, hogy a mérgező gázok eltávozzanak.

Kezelje a festéket és az oldószert helyesen.

DX,PAINT -35-24JUL02-1/1

TS220—UN—23AUG88

Kerülje a nagynyomású csövek környékének hevítését

Tűzveszélyes folyadékpermet keletkezhet a nyomás alatti csövek melegítésekor, ami súlyos égési sérüléseket okozhat Önnek és a közelben állóknak. Ne hevítsen semmit nyomás alatti csövek, vagy más gyúlékony anyagok közelében hegesztéssel, forrasztással, vagy benzinlángpával. A nyomás alatti cső váratlanul kidurranhat, ha a hő eléri a hevített helyről.



DX,TORCH -35-10DEC04-1/1

TS953—UN—15MAY90

Kezelje a hulladékokat helyesen

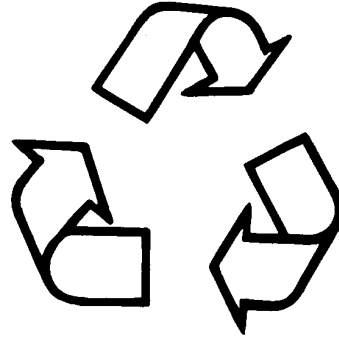
A helytelenül kezelt hulladékok károsíthatják a környezetet és az élővilágot. Veszélyes hulladékká váló anyagok a John Deere gépekben is vannak, mint pl. az olaj, az üzemanyag, a hűtőfolyadék, a fékfolyadék, a szűrők és az akkumulátorok.

Használjon szivárgásmentes tartályt, ha a gépből folyadékot enged le. Ne használjon étel, vagy ital tárolására használt edényt, palackot, mert valaki tévedésből ihat belőlük.

Ne öntse ki a hulladékot a földre, csatornába, vagy bármilyen vízbe.

A légkondicionáló berendezés hűtőközege a rendszerből a levegőbe szivárogva károsítja a Föld légkörét. A környezetvédelmi előírások alapján csak szakképzett klímajavító szervizek fejthetik le és használhatják fel újra a hűtőközeget.

A hulladékok helyes és biztonságos kezelése és újrahasznosítása felől érdeklődjön a helyi környezetvédelmi hivatalban, vagy az Ön John Deere kereskedőjénél.

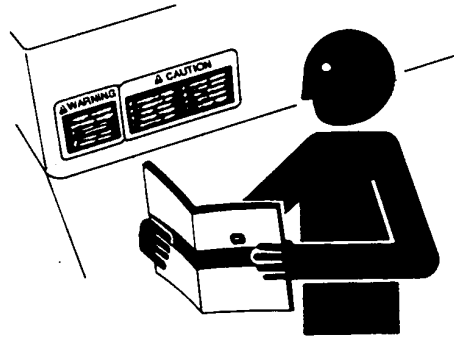


TS1133 —UN—26NOV90

DX,DRAIN -35-03MAR93-1/1

Pótolja a biztonsági jelzéseket

Cserélje le a sérült, illetve pótolja a hiányzó biztonsági jelzéseket. A megfelelő biztonsági jelzések megtalálhatók a kezelési utasításban.



TS201 —UN—23AUG88

DX,SIGNS1 -35-04JUN90-1/1

A biztonsági jelzések elhelyezkedése

Biztonsági ábrák

A gép több fontos részén biztonsági ábrák találhatók, melyek potenciális kockázatokra hívják fel a figyelmet. A veszélyt a figyelmeztető háromszög jelzi. A mellé helyezett másik ábra a veszély elkerülésének módját mutatja be. Az ábrákat, elhelyezésüket, s rövid magyarázatot talál a következő oldalakon.

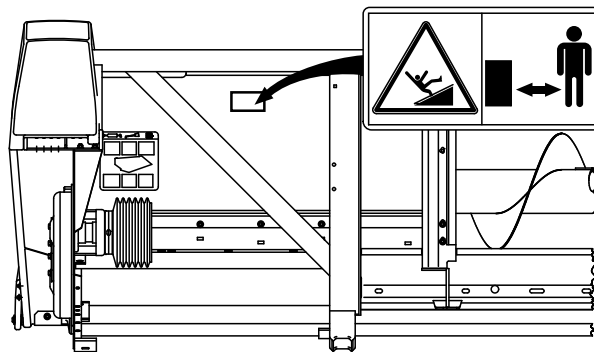


TS231 —35—08SEP03

SS43267,00000E8 -35-19JUN12-1/1

Adapter felcsavarodás

Testi sérülés vagy halál elkerülése érdekében ÁLLÍTSA LE a motort eltömődés megszüntetése előtt. A hengerek a behúzó egységnél gyorsabban mozognak, mint ahogy el tudná engedni a szárat.

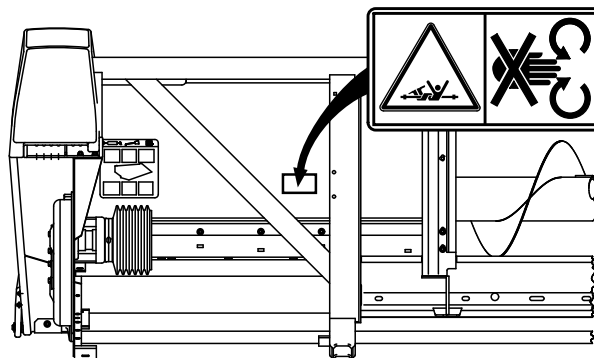


H84407 —UN—08SEP05

JK22594,0000133 -35-06SEP06-1/1

Forgó hajtótengely

Felcsavarodva rá, a forgó tengely súlyos balesetet, vagy halált okozhat. Tartson minden védőburkolatot a helyén. Ne érintsen forgó alkatrészeket.

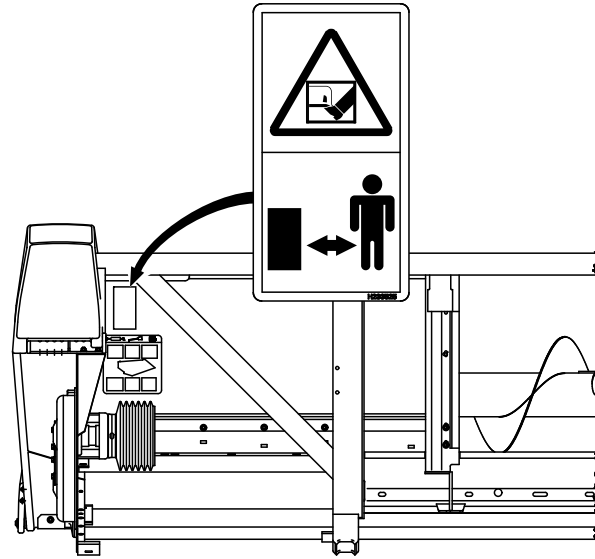


H84408 —UN—09SEP05

JK22594,0000134 -35-06SEP06-1/1

StalkMaster™ Kukorica adapterek

Kerülje a forgó késekkel való érintkezésből származó vagy az elhajított tárgyak által okozott súlyos sérülést. Tartson távolságot, amíg a kukorica adapter működik.

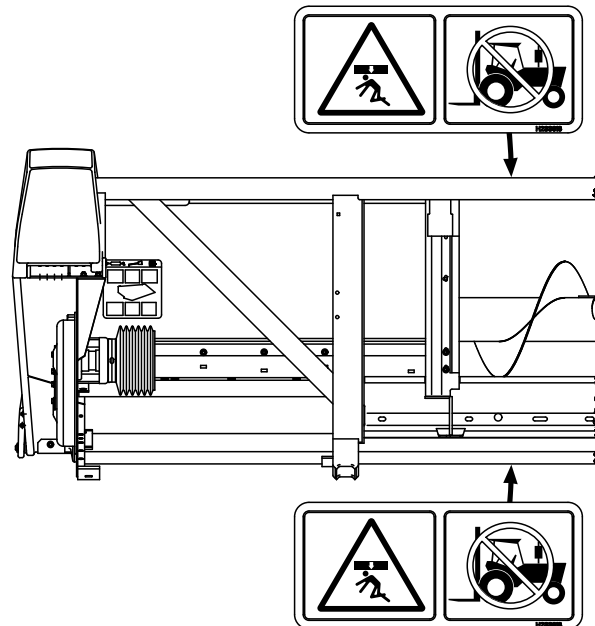


A StalkMaster a Deere & Company márkaneve

OUC6075,0000D79 -35-10JAN08-1/1

Kukorica adapter szállítási tömeg

Ennek a kukorica adapternek a szállítási tömege meghaladja a 3630 kg-ot (8000 lbs). A leesésből származó sérülések elkerülése érdekében használjon megfelelő emelő szerkezetet a szükséges emelési és terhelhetőségi képességgel. Az adapter pontos tömegét lásd a Műszaki adatok fejezetben.



OUC6075,0000D7A -35-10JAN08-1/1

Szállítás

Szállítás tréleren

⚠ VIGYÁZAT: Kövesse a helyi előírásokat szélességre, világításra és jelzőberendezésekre vonatkozóan.

FONTOS: Ha lehetséges, kerülje a kombájn kukoricaadapterrel felszerelt állapotban történő szállítását. Ha lehet, a kukoricaadaptert teherautóval vagy vágóasztal-szállítókocsin szállítsa.

A biztonságos szállítás érdekében kövesse a szállítóeszköz gyártójának előírásait. Ezen előírások hiányában kövesse az alábbi útmutatásokat:

- Ne szállítson nagyobb haladási sebességgel, mint 32 km/h (20 mph) olyan szállítókocsival, melyen nincs fék, illetve 40 km/h (25 mph) olyan szállítókocsival, mely el van látva fékkel.
- Mindig csatlakoztasson egy megfelelő méretű vontató biztonsági láncot.
- Mindig ellenőrizze, hogy a szállítókocsin vagy a vágóasztalon elhelyezték-e a lassú járműre utaló jelzést.
- Mindig ellenőrizze, hogy a szállítókocsi hátuljára felszerelték-e a vörös fényvisszaverő prizmákat, a két vörös hátsó lámpát és az irányjelzőket.



Orrok, az ábrán szállításához felhajtva

- A szállítási szélesség az orrokat behajtott (függőleges) helyzetbe állítva csökkenthető.

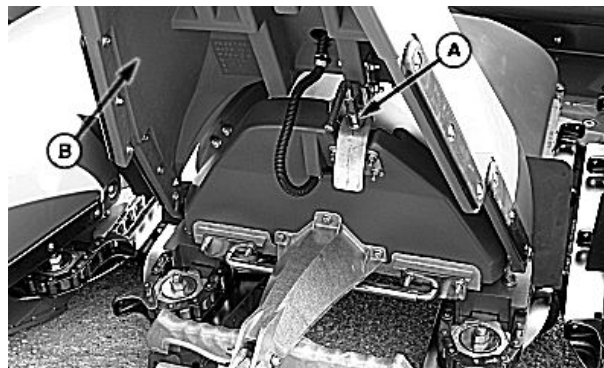
H88843 —UN—31JUL07

KR43067,00007EF -35-16MAR11-1/4

1. Emelje fel az összes belső terelő orrot (B), amíg a retesz (A) beakad.

A—Zár

B—Orr



Folytatás a következő oldalon

KR43067,00007EF -35-16MAR11-2/4

H88847 —UN—24JUL07

2. Fordítsa az adapter figyelmeztető lámpákat (A) hátrafelé.

A—Elakadásjelző lámpák



H94376—UN—26JUN09

KR43067,00007EF -35-16MAR11-3/4

3. Emelje fel mindkét külső terelő orrot, amíg a reteszcsap (A) beakad.

A—Zár



H89293—UN—14JAN09

KR43067,00007EF -35-16MAR11-4/4

Szállítás a kombájnon

⚠ VIGYÁZAT: Kövesse a helyi előírásokat szélességre, világításra és jelzőberendezésekre vonatkozóan.

FONTOS: Amikor lehet, kerülje a felszerelt adapterrel történő közúti közlekedést.

Ha mégis felszerelt adapterrel kell közlekedni a kombájnnal, használjon figyelmeztető villogólámpát, s a fényvisszaverő felületek az adapteren és a kombájnon legyenek tiszták.

Szűk, forgalmas, dombos, úton -különösen ha híd is van- felvezető gépkocsi használata javasolt.

Vezesse a gépet a körülményeknek megfelelő, biztonságos sebességgel.

1. Teljesen emelje fel a vágóasztalt az adapter kapcsolóval (A).



A—Szórókeret emelő/süllyesztő kapcsolója

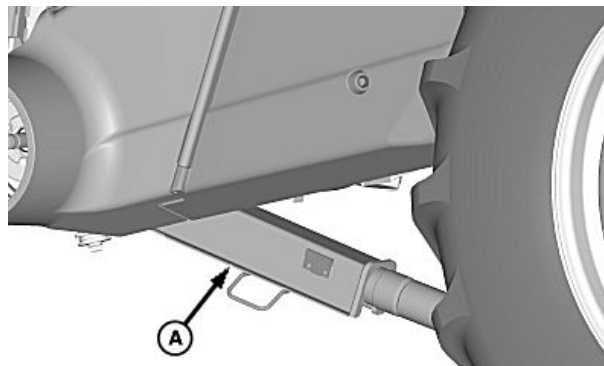
H102589—UN—05JUL11

Folytatás a következő oldalon

KR43067,0000964 -35-24OCT11-1/4

2. Kapcsolja be a ferdefelhordó biztonsági kitámasztóját (A).

A—Biztonsági kitámasztó



KR43067,0000964 -35-24OCT11-2/4

H90891—UN—26FEB08

3. Kapcsolja be a közúti biztonsági kapcsolót (A).

MEGJEGYZÉS: A jelzőlámpa (B) világít, amikor bekapcsolja a kapcsolót.

A—Közúti biztonsági kapcsoló B—Visszajelző lámpa



S sorozat látható



A 70-es sorozat látható

Folytatás a következő oldalon

KR43067,0000964 -35-24OCT11-3/4

H100049—UN—03FEB11

H86951—UN—20NOV06

⚠ VIGYÁZAT: Közúton vagy országúton történő szállítás esetén, a villogó fényjelzők és a mindkét oldalon elhelyezett hátsó helyzetjelző lámpák figyelmeztetik a közeledő járműveket. Ezeket a figyelmeztető lámpákat be kell kapcsolni, ha a kombájnnal közúton közlekedik.

Fordítsa a fellépőt teljesen előre, hogy a jelzőlámpa a szembejövő járművek felé nézzen.

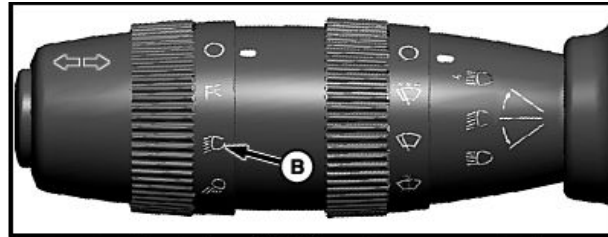
Ne használja az elakadásjelző lámpákat, ha a törvény tiltja.

4. Minden közúti közlekedés esetén állítsa a vészjelző lámpák kapcsolóját (A) BE állásba.

Éjszaka kapcsolja BE a (B) közúti világítást. Ha a közúti világítás BE helyzetben van, az elakadásjelzők automatikusan bekapcsolnak.

A—Elakadásjelző kapcsoló

B—Közúti világítás kapcsoló



S sorozatú kombájn



70-es sorozatú kombájn

H103736—UN—24OCT11

H90803—UN—12FEB08

KR43067,0000964 -35-24OCT11-4/4

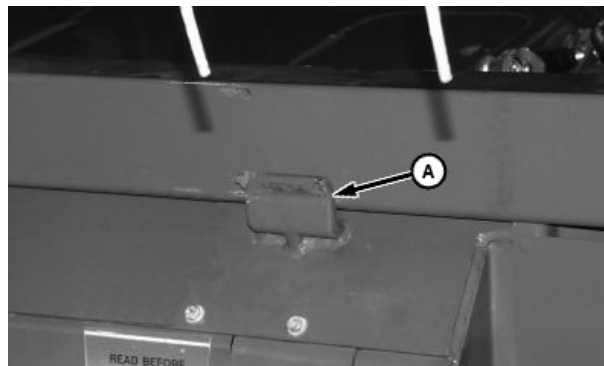
Csatlakoztatás és lekötés

Kukoricaadapter összecsatlakoztatása a ferdefelhordóval

FONTOS: Az adapter működtetéséhez szükséges gumibroncsok meghatározását keresse a kombájn Kezelési utasításában.

Ne működtesse a reteszelő csapokat úgy, hogy a vágóasztal a talajon van. Ha a multi csatlakozót úgy kell működtesse, hogy a vágóasztal a talajon van, akkor kösse le róla a kábelt.

1. Szólaltassa meg a kürtöt, indítsa be a motort és engedje le a ferdefelhordót.
2. Lassan haladjon előre a kombájjal, amíg a ferdefelhordó az alváz nyílása közepén helyezkedik el.
3. Teljesen emelje fel a vágóasztalt, ellenőrizve, hogy a ferdefelhordón lévő két rögzítőhorog (A) teljesen beakadt-e a felső vázban lévő vágatokba.
4. Állítsa LE a motort, kapcsolja be a rögzítőféket, vegye ki a kulcsot és hajtsa le a ferdefelhordó biztonsági kitámasztóját.



A—Rögzítőhorog (2 db a ferdefelhordón)

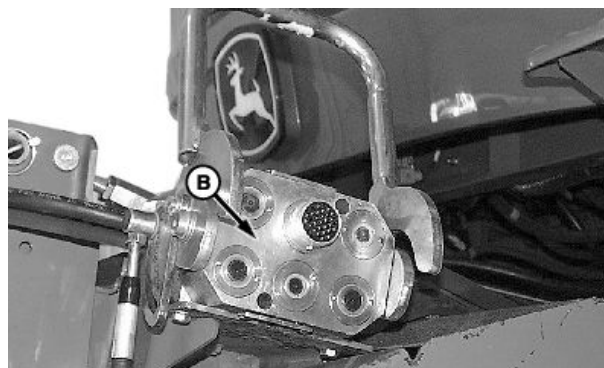
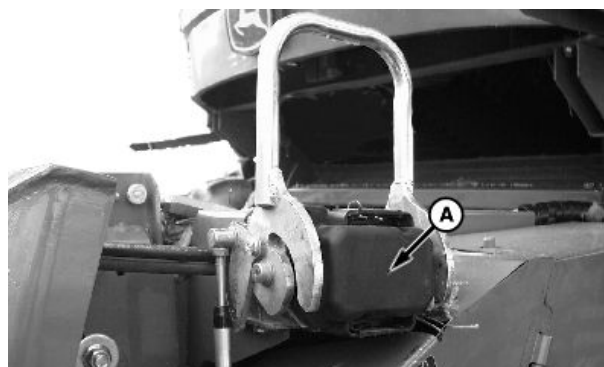
H70033—UN—19SEP01

KR43067,0000731 -35-17MAR11-1/9

5. Vegye le az (A) fedelet és tisztítsa meg a multi csatlakozó (B) homlokfelületét.

A—Burkolat

B—A multi csatlakozó homlokfelülete



H74036—UN—19NOV02

H74037—UN—05NOV02

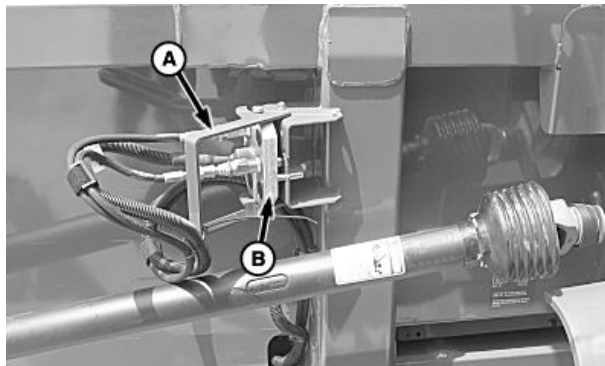
Folytatás a következő oldalon

KR43067,0000731 -35-17MAR11-2/9

6. Nyissa ki a fogantyút (A) és vegye le a multi csatlakozót (B) a tárolókeretről.

A—Kar

B—Multi csatlakozó



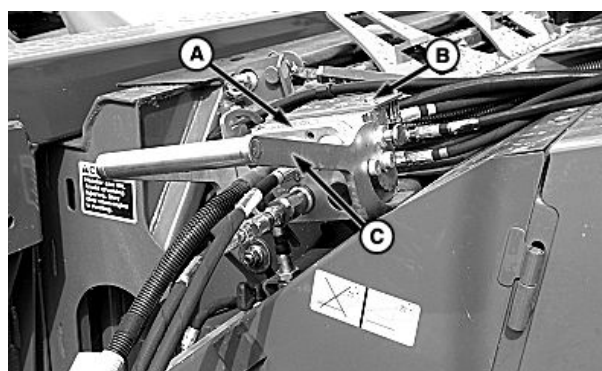
H89084—UN—17NOV10

KR43067,0000731 -35-17MAR11-3/9

MEGJEGYZÉS: A rögzítőkábel károsodásának elkerülése érdekében a fogantyúhoz egy nyírócsavar van rögzítve. Ha a reteszelő csapokat a talajon lévő vágóasztalon próbálja meg működtetni, akkor a fogantyú csavarja elnyíródik. (Nézze meg a Tartalék nyírócsavarok helye című résznél később, ebben a fejezetben.)

Felkapcsolt vágóasztal mellett a reteszelő csapoknak szabadon kell mozogniuk a rögzítőlap furatain keresztül. Ha a reteszelő csapok nem mennek át a rögzítőlapokon, akkor győződjön meg arról, hogy a rögzítőlapok a vágóasztalon helyesen vannak-e beállítva.

7. Helyezze rá az (A) multi csatlakozót a (B) csatlakozóféltre és zárja össze a (C) fogantyúval.



A—Multi csatlakozó
B—Csatlakozófélt

C—Kar

H89284—UN—20JUL07

KR43067,0000731 -35-17MAR11-4/9

Csúszó retesz multi csatlakozóval ellátott gépek

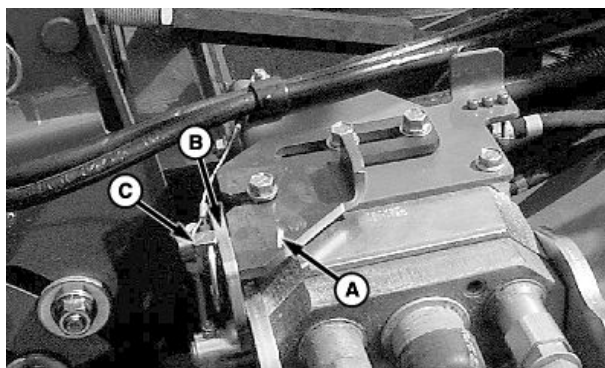
FONTOS: A rögzítőlap helytelen elcsúsztatása a multi csatlakozón a vágóasztal lezuhanását okozhatja aratás közben és szállításkor.

Amikor a multi csatlakozó fogantyúja le van zárva, csúsztassa át az (A) rögzítőlapot a multi csatlakozó (B) reteszelő egységén és rögzítse a (C) biztosító szeggel.

A—Rögzítőlap

B—Multi csatlakozó reteszelő egység

C—Biztosító szeg



Csúszó retesz lemez felszerelve

Folytatás a következő oldalon

KR43067,0000731 -35-17MAR11-5/9

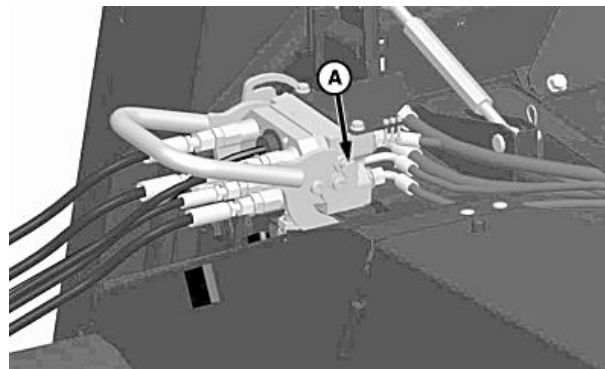
H81286—UN—23JUN04

Gomb retesz multi csatlakozóval ellátott gépek

FONTOS: A multi csatlakozón lévő rögzítőlap helytelen zárása a vágóasztal lezuhanását okozhatja aratás közben és szállításkor.

1. Amikor a multi csatlakozó fogantyúja teljesen zárt, a gomb retesz (A) automatikusan összezárja a csatlakozókat.

A—Gomb retesz



Gomb retesszel ellátott csappantyú

KR43067,0000731 -35-17MAR11-6/9

H82373 —UN—07FEB05

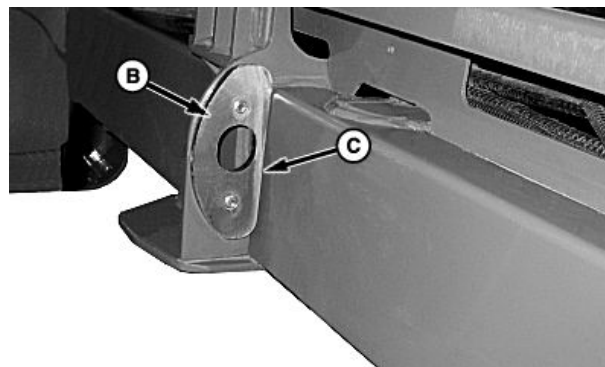
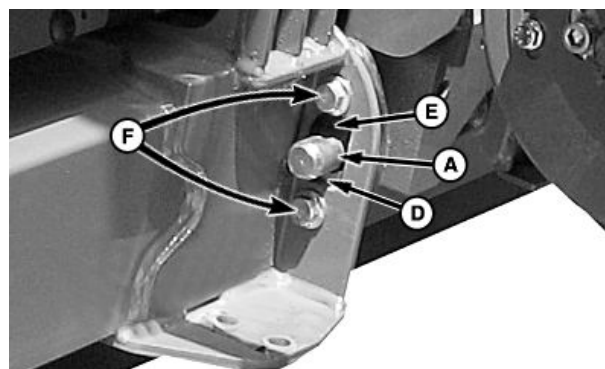
2. Felkapcsolt vágóasztal mellett az (A) reteszelő csapoknak szabadon kell mozogniuk a rögzítőlap furatain keresztül. A rögzítőlapnak (B) érintkeznie kell a kerettel (C). Inkább a lap alsó része és a csap között kell (D) kisebb hézagot hagyni, mint a lap (E) felső része és a csap között. Ehhez lehet, hogy a rögzítő lapot (C) át kell állítani.
3. **Ha beállításra van szükség:** Távolítsa el a csavarokat (F), állítsa át a lemezt (B), és szerelje vissza.
4. Húzza meg a csavarokat az előírásnak megfelelően.

Specifikáció

Rögzítőlap
szerelőcsavarok,
M12—Meghúzási
nyomaték..... 130 Nm
(96 lb-ft)

A—Reteszelő csap
B—Rögzítőlap
C—Váz

D—Alsó hézag
E—Felső hézag
F—Csavarok



Folytatás a következő oldalon

KR43067,0000731 -35-17MAR11-7/9

H100720 —UN—17MAR11

H100709 —UN—17MAR11

5. Szerelje fel a multi csatlakozót (A) a platformra tárolási helyzetben.

A—Burkolat



Tárolási helyzet

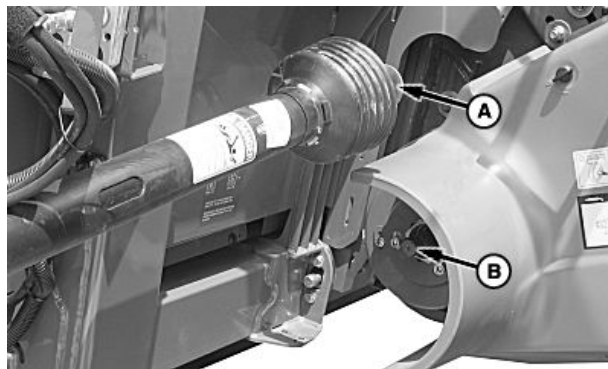
H89283—UN—14JAN09

KR43067,0000731 -35-17MAR11-8/9

6. Vegye ki a kardántengelyt (A) a tárolóhelyről és csatlakoztassa a ferdefelhordó tengelyéhez (B). Ellenőrizze a gyorscsatoló gyűrű teljes reteszelését.

A—Kardántengely

B—Ferdefelhordó tengely



H89085—UN—17NOV10

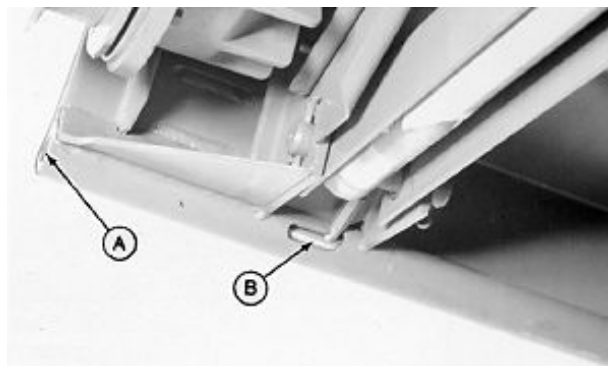
KR43067,0000731 -35-17MAR11-9/9

A kukoricaadapter csatlakoztatása a 60-as előtti sorozatú ferdefelhordókhoz

A kukoricaadapter csatlakoztatásához egy régebbi kombájnhoz egy átalakító készlet szükséges. Keresse fel John Deere márkakereskedőjét.

FONTOS: Óvja meg a kukoricaadaptert és a ferdefelhordót a károsodás ellen. Az adapter csatlakoztatása előtt be KELL húzni a reteszelőcsapokat (A) a ferdefelhordó mindkét oldalán.

Csúsztassa be az ütközőcsavart (B), majd csavarja fel. Kitolt csapok mellett, az adapter csatlakoztatása során kárt okoz a ferdefelhordóban.



A—Reteszelő csap

B—Ütközőcsavar

H41118—UN—18JUN01

KR43067,0000756 -35-01DEC10-1/1

Kukoricaadapter fel- és lecsatlakoztatása takarmány betakarítóra vagy kukoricacső-fosztó gépre

Kukoricaadapter fel- és lecsatlakoztatásához takarmány betakarítóra vagy kukoricacső-fosztó gépre, tekintse meg ezen gépek kezelési utasítását.

KR43067,0000751 -35-01DEC10-1/1

Kukoricaadapter szétcsatlakoztatása a ferdefelhordótól

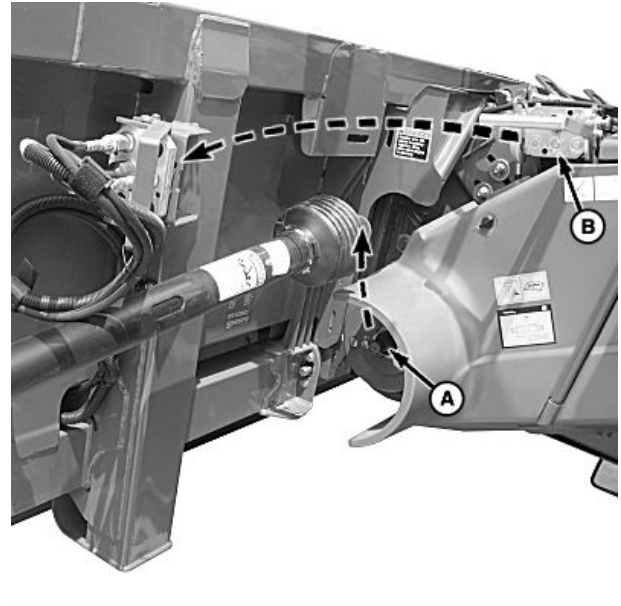
! VIGYÁZAT: Ne hagyja a hajtótengelyeket a kombájnhoz csatlakoztatva. A ferdefelhordó véletlen bekapcsolásának személyi sérülés vagy a munkagép károsodása lehet a következménye.

1. Csatlakoztassa le a kardántengelyt a ferdefelhordó tengelyéről (A) és helyezze el a tárolókeretén.

FONTOS: Ne működtesse a reteszelő csapokat úgy, hogy a vágóasztal a talajon van. Ha a multi csatlakozót úgy kell működtesse, hogy a vágóasztal a talajon van, akkor kösse le róla a kábelt.

MEGJEGYZÉS: A reteszelő csapoknak teljesen vissza kell húzódnia, amikor a fogantyú teljesen fel van tolvaz az ütközőig. Ha nem húzódnak vissza teljesen a reteszelő csapok, akkor állítsa be a kábelszerelvényt (lásd az Egyponos reteszelés beállítása c. részt).

2. Távolítsa el a biztosító szeget és csúsztassa el a rögzítőlapot a multi csatlakozón reteszelő egységén.
3. Vegye le a multi csatlakozót fedelét a tárolási helyzetből, az adapterről.
4. Emelje fel a fogantyút és vegye le a multi csatlakozót a ferdefelhordó csatlakozási pontjáról (B).
5. Helyezze a multi csatlakozót tárolóhelyzetbe, a vágóasztalon, és a fogantyúval rögzítse a helyén.



A—Ferdefelhordó tengely

B—Multi csatlakozó csatlakozása

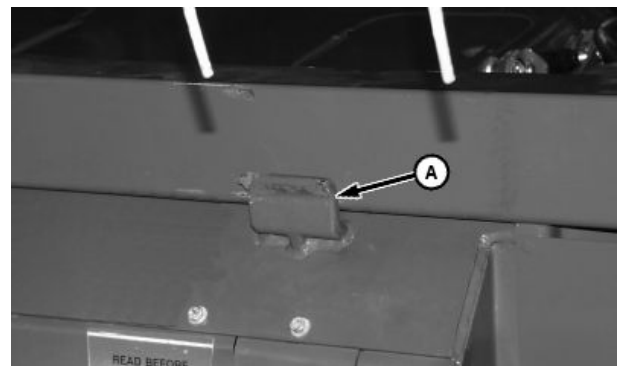
6. Helyezze a fedelet a ferdefelhordó csatlakozási pontjára és rögzítse a fogantyúval.

H99086 —UN—17NOV10

KR43067,0000732 -35-01DEC10-1/2

7. Szólaltassa meg a kürtöt, indítsa be a motort, engedje le a ferdefelhordót amíg a rögzítőhorgok (A) az adapter felső váza alá nem kerülnek, majd tolasson a kombájnval lassan hátrafelé.

A—Rögzítőhorgok (2 db a ferde-felhordón)



H70033 —UN—19SEP01

KR43067,0000732 -35-01DEC10-2/2

Egyponτος reteszelés—Beállítás

MEGJEGYZÉS: CONTOUR MASTER Ferde-felhordó: A kábelt csak a multi csatlakozó fogantyújánál kell állítani.

Nem harántbillenős ferde-felhordó: A kábelt csak a multi csatlakozó fogantyújánál kell állítani, kivéve, ha a kábel az alsó végen (reteszcsap helyen) nem központosított. Lásd a Nem harántbillenős ferde-felhordó alsó vég kábel—Beállítás.

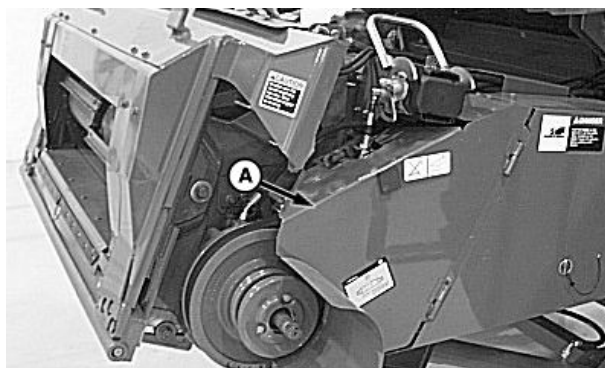
1. Nyissa ki a ferdefelhordó (A) jobb oldali burkolatát.
2. Lazítsa meg a (B) szorító anyákat.

FONTOS: Győződjön meg arról, hogy a fogantyú a multi csatlakozó ütközőjéig van-e nyomva. Ha helytelenül állapítja meg, hogy a fogantyú az ütközőig van-e nyomva, akkor a csap méretei pontatlanok lesznek, mely a vágóasztal lezuhanását okozhatja aratás közben és szállításkor.

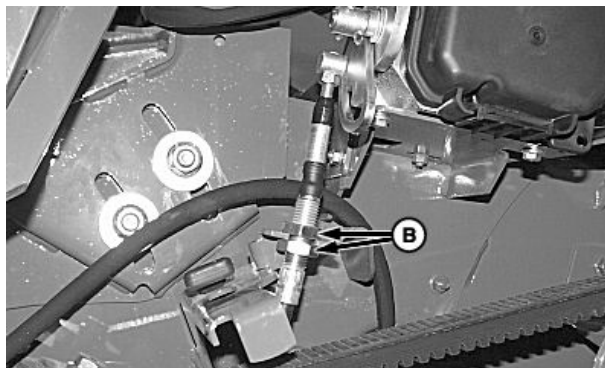
3. Nyomja a multi csatlakozó fogantyúját az ütközőnek.

A—Burkolat

B—Szorító anyák



H78649—UN—17OCT03



H78650—UN—17OCT03

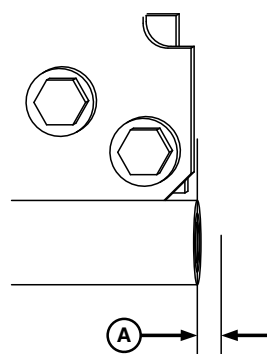
JK22594,0000094 -35-27JUL06-1/4

MEGJEGYZÉS: A kábelt a tartóban "felfelé" állítva a csapokat beljebb húzza.

A kábelt a tartóban "lefelé" állítva a csapokat kijjebb nyomja.

4. Állítsa be a kábelt a tartóban, ahogy a csap helyes beállításához szükséges:
 - A bal oldali reteszelő csap síkban (+/-2 mm) kell legyen (A).

A—Méret



Bal oldali reteszelő csap

H79344—UN—10DEC03

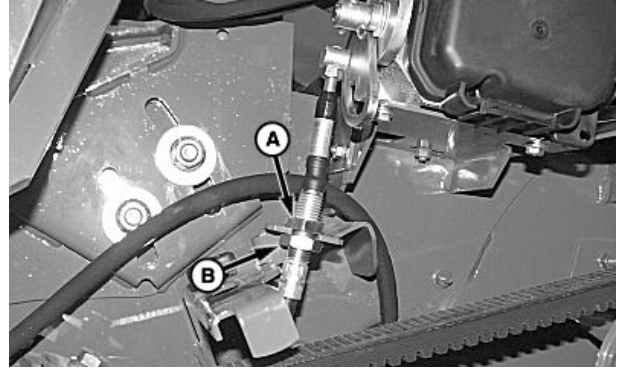
Folytatás a következő oldalon

JK22594,0000094 -35-27JUL06-2/4

5. Tartsa meg a (B) alsó szorítóanyát és húzza meg az (A) felső szorítóanyát.

A—Felső szorító anya

B—Alsó szorítóanya



JK22594,0000094 -35-27.JUL.06-3/4

H81289 —UN—23JUN04

FONTOS: Ha helytelenül állapítja meg, hogy a csapok a megfelelő méretre vannak-e beállítva, az a vágóasztal lezuhanását okozhatja aratás közben és szállításkor.

6. Hajtsa le teljesen a multi csatlakozó (A) fogantyúját és ellenőrizze, hogy a (B) csapok (mindkét oldalon) a megadott méretre vannak-e beállítva. Állítsa be, ha nem megfelelőek.

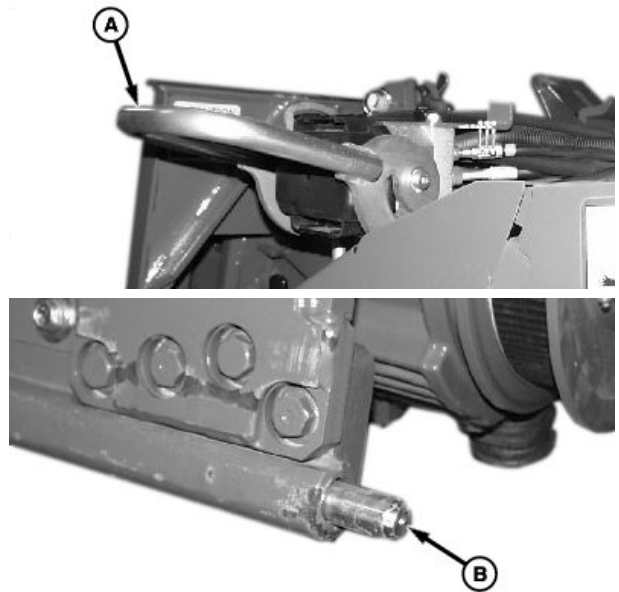
Specifikáció

Ferdefelhordó

csapok—Távolság.....45 — 52 mm
(1-3/4 in. — 2 in.)

A—Multi csatlakozó fogantyú

B—Csapok



JK22594,0000094 -35-27.JUL.06-4/4

H81287 —UN—23JUN04

H81288 —UN—23JUN04

Nem harántbillenős ferde-felhordó alsó vég kábel—Beállítás

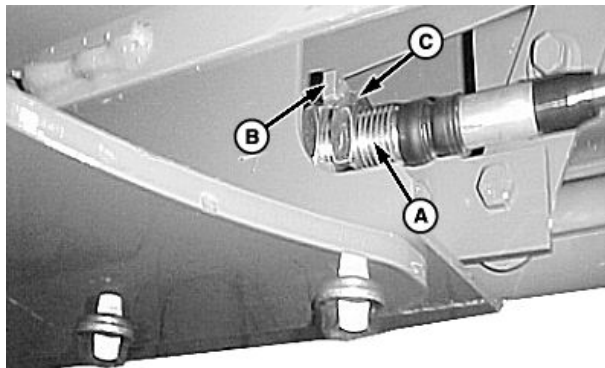
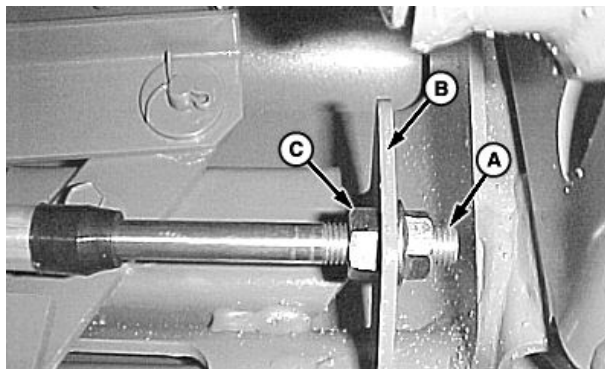
Állítson a reteszelő kábel alsó végén, amennyiben a menet (A) nincs a tartó (B) közepén.

Lazítsa meg a szorítóanyákat (C) és állítson a kábelen, hogy a menet a tartó közepére essen.

Húzza meg a szorítóanyákat.

A—Menet
B—Tartó

C—Szorítóanya



H79380 —UN—10DEC03

H79389 —UN—10DEC03

MH81805,0000700 -35-17MAR05-1/1

Ferdefelhordó reteszelő csapok (tisztítás)

Ha a reteszelő csapokat nehéz mozgatni, akkor távolítsa el a csavarokat (A) és tisztítsa meg a csap környékét. Lehet, hogy a ferdefelhordó vázát teljesen el kell billenteni, hogy ezekhez a csavarokhoz hozzá lehessen férni.

A—Csavar



H74309 —UN—18NOV02

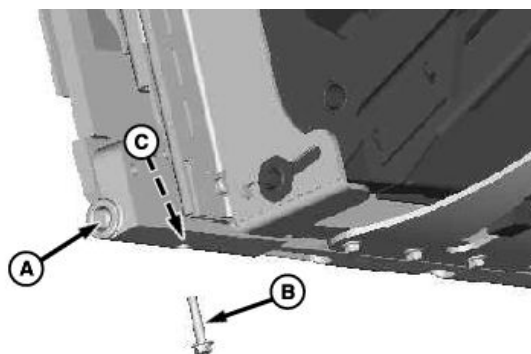
MH81805,0000701 -35-17MAR05-1/1

A ferdefelhordó reteszelésének kézi kioldása

Ha a nyírócsavar elszakadt, akkor a vágóasztal lekapcsolásához nyomja át az (A) reteszelő csapokat a rögzítő lapokon és csavarja a (B) M12 csavart a (C) furatba. Végezze el a másik oldalon is.

A—Reteszelő csapok
B—Csavar

C—furat



H74310 —UN—18NOV02

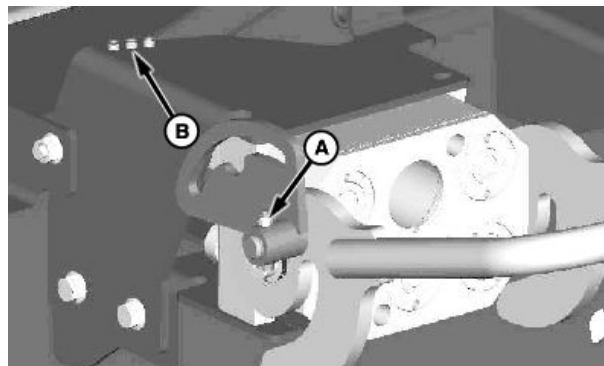
MH81805,0000702 -35-17MAR05-1/1

Reteszelő kábel nyírócsavar helye

Ha az (A) nyírócsavar elszakadt, távolítsa el és cserélje ki egy (B) tartalék nyírócsavarrá. Három tartalék nyírócsavar áll rendelkezésre.

A—Nyírócsavar

B—Tartalék nyírócsavarok



H74311 —UN—25NOV02

MH81805,0000703 -35-17MAR05-1/1

Kalibrálás és beállítás

Mikor kell kalibrálni

MEGJEGYZÉS: Minden kalibráció: Lásd az adapter kalibrációkat a kombájn kezelési utasításban.

A kalibrációs eljárásokat az első használatba vétel előtt kell elvégezni vagy ha az adapter magasság szabályzó szenzor, törőlemez helyzet szenzor vagy ehhez csatlakozó alkatrész cserélve lett.

- Adapter kalibrálás -LC1 (hdr)
- CONTOUR MASTER szög szenzor kalibráció - LC1 billentés (Opció)

- Hidraulikusan állítható törő lemez -LC1 (Opció) az 50 és 60-as sorozatú kombájnok szenzor kalibrálás - dEc
- Aktív úszás kalibráció - FLO

MEGJEGYZÉS: A hiba okát meg kell szüntetni, mielőtt a kalibrációt folytatná.

Ha a kalibráció során bármely hiba előfordulna, a hármas kijelzőn hibakódok jelennek meg, 50 és 60-as sorozatú kombájnokon és megjelenik a Command Center kijelzőn a 70-es sorozatú kombájnban.

JK22594,000026C -35-11SEP07-1/1

Kalibrációs hibakódok

FONTOS: A hibakódot okozó körülmény(ek)e)t ki kell javítani, mielőtt a kalibrációs eljárást folytatni lehet.

Ha bármilyen hibakód lép fel (ERxx) a kalibrációs eljárás során, hívja az Ön John Deere kereskedőjét a hibakód számával.

KR43067,0000757 -35-01DEC10-1/1

Felhasználói kalibrálási műveletek S sorozatú kombájnokhoz

H94478 —UN—31MAR10

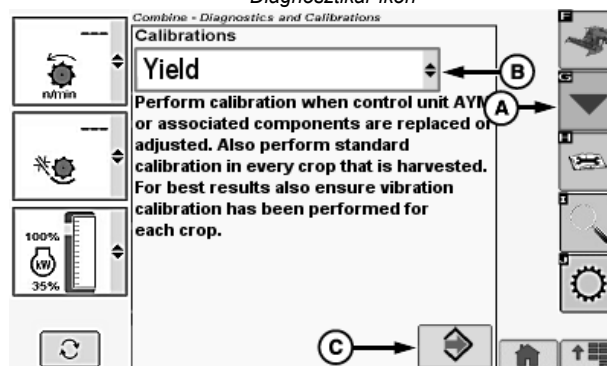
Az alkalmazható kalibrálási műveletekkel kapcsolatban, lásd a kombájn Kezelési utasítását.

A kalibrálásokat a képernyőn megjelenő utasítások szerint lehet elvégezni. A kezelő kiválasztja a diagnosztika menüt, kiválasztja a kívánt kalibrálást és követi a kapott utasításokat.

1. Jelölje ki a diagnosztika ikont és nyomja meg a megerősítő gombot.
2. Jelölje ki a kalibrálás ikont (A) és nyomja meg a megerősítő gombot.
3. Jelölje ki a kalibrálás menüt (B) és nyomja meg a megerősítő gombot.
4. Válassza ki a kívánt kalibrációt. Nyomja meg a megerősítő gombot.
5. Jelölje ki a Bevitel/elfogadás ikont (C) és nyomja meg a megerősítő gombot.
6. A kívánt kalibrálás elvégzéséhez kövesse a képernyőn megjelenő utasításokat.
7. Ha további kalibrálási műveletek szükségesek, ismételje meg a fenti műveletsort, szükség szerint.



Diagnosztikai ikon



A—Kalibrálás ikon
B—Kalibrálás menü

C—Bevitel/elfogadás ikon

H94928 —UN—11OCT10

KR43067,0000965 -35-24OCT11-1/1

Felhasználói kalibrálási műveletek 70-es sorozatú kombájnokhoz

Az alkalmazható kalibrálási műveletekkel kapcsolatban, lásd a kombájn Kezelési utasítását.

1. A diagnosztika és kalibráció ikonról (A) forgassa a választógombot (B) addig, amíg a kalibrációs menü (C) kiemelésre kerül. Nyomja meg a megerősítő gombot (D).
2. Forgassa a választógombot, amíg kijelölésre kerül a kívánt kalibrálás és nyomja meg a megerősítő gombot.
3. Forgassa a választógombot, amíg kijelölésre kerül a Bevitel/elfogadás ikon és nyomja meg a megerősítő gombot.
4. A kívánt kalibrálás elvégzéséhez kövesse a képernyőn megjelenő utasításokat.
5. Ha további kalibrálási műveletek szükségesek, ismételje meg a fenti műveletsort, szükség szerint.

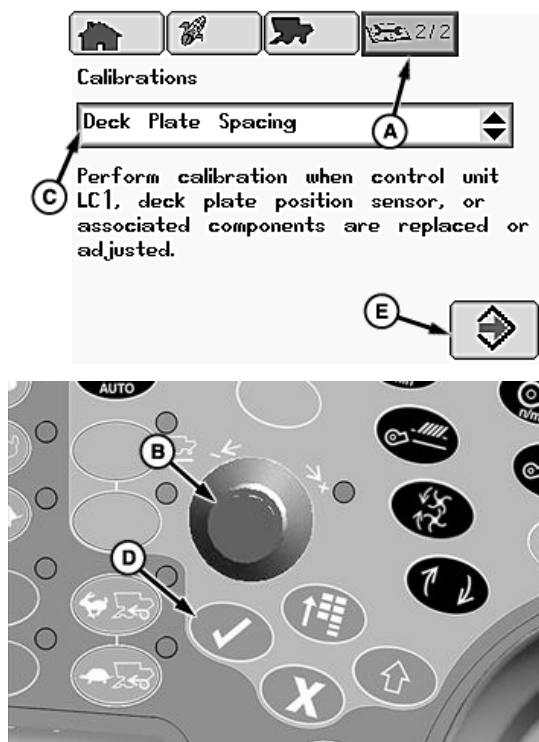
A—Diagnosztika és kalibráció ikon

B—Választó forgó gomb

C—Kalibrálás menü

D—Megerősítő gomb

E—Bevitel/elfogadás ikon



KR43067,00007F2 -35-16MAR11-1/1

H87479 —UN—21FEB07

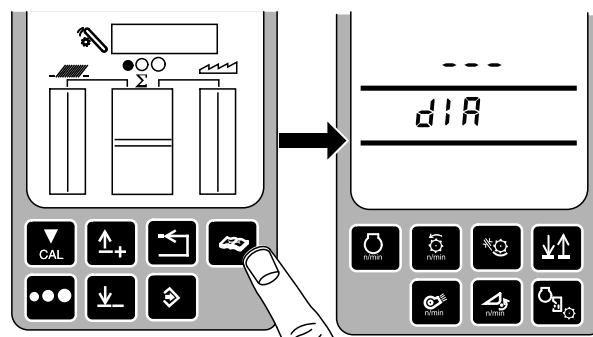
H86977 —UN—20NOV06

Felhasználói kalibrálási műveletek 50/60-as sorozatú kombájnokhoz

A vágóasztal előkészítése a kalibrációra:

- Kapcsolja az adaptert a kombájnhoz és csatlakoztassa az adapter vezetékkegét a kombájn vezetékkegéhez.
- Állítsa a levegőrugót beállítási pontra (lásd A LEVEGŐRUGÓ BEÁLLÍTÁSA (AZ ADAPTER KALIBRÁLÁSÁT MEGELŐZŐEN) részben, ebben a fejezetben).
- Győződjön meg az adapter magasságérzékelőinek működéséről (ha fel lettek szerelve).
- Indítsa el a kombájnt és haladjon vele vízszintes, szilárd talajon.

Nyomja meg a diagnosztikai kapcsolót. A hármas kijelző fordulatszám-mérőjén megjelenik a **DIA** felirat.

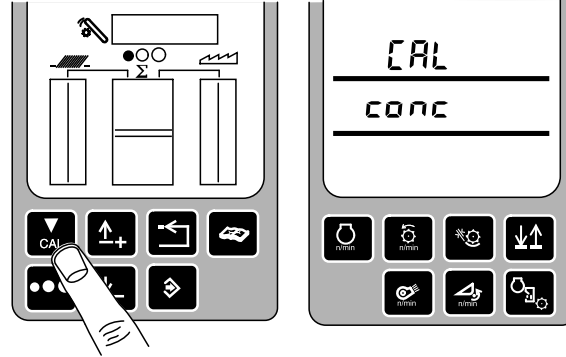


Folytatás a következő oldalon

KR43067,0000966 -35-24OCT11-1/10

H71445 —UN—28MAR02

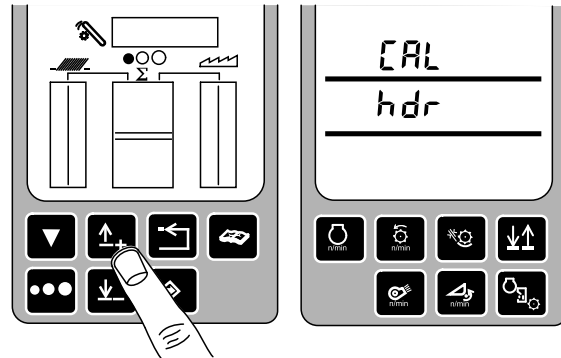
Nyomja meg a kalibráló kapcsolót. A hármaskijelző fordulatszám-mérő megjelenik a **CAL** és **conc** felirattal.



H68151 — UN — 23MAY01

KR43067,0000966 -35-24OCT11-2/10

Nyomja meg a fel vagy lefele nyilat, amíg a hármaskijelző fordulatszám-mérőjén a **CAL** és **hdr** felirat lesz látható.



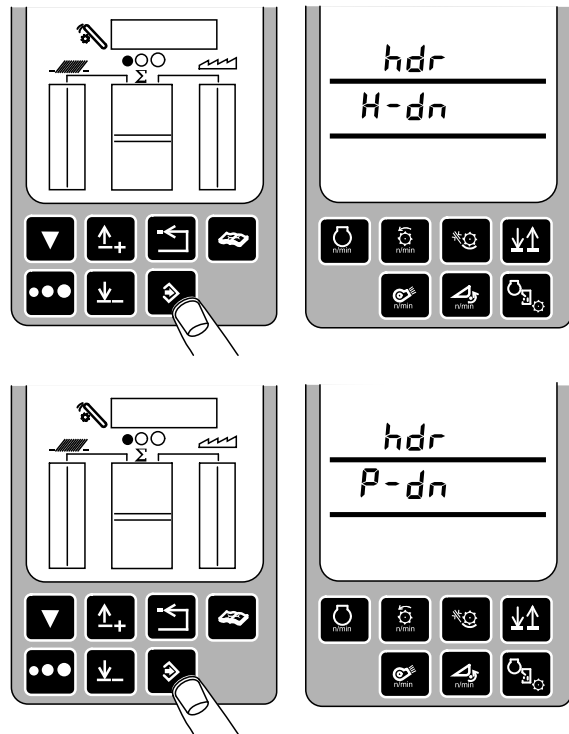
H68159 — UN — 23MAY01

Folytatás a következő oldalon

KR43067,0000966 -35-24OCT11-3/10

Nyomja meg a beadás gombot, hogy belépjen a vágóasztal kalibrációs üzemmódba. A hármaskijelző fordulatszám-mérőn megjelenik a **hdr** és **H-dn** felirat (nyomás alatt lévő HYDRAFLEX adapter esetén a **P-dn** felirat).

MEGJEGYZÉS: Ha a Hydrflex asztal kiegészítő érzékelőkkel lett felszerelve, a **H-dn** jelenik meg.



H68160 —UN—23MAY01

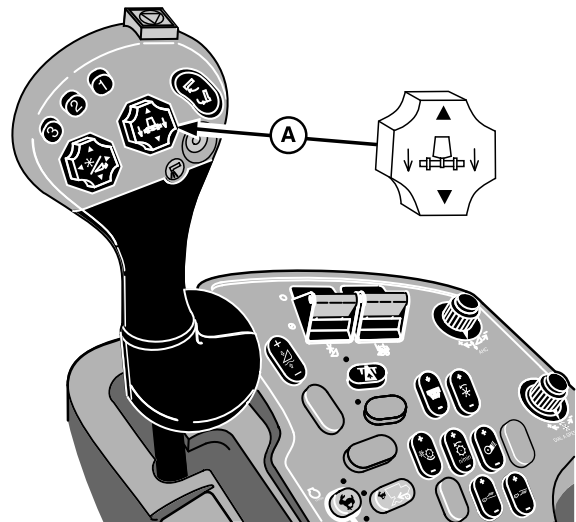
H71305 —UN—14MAR02

KR43067,0000966 -35-24OCT11-4/10

Állapítsa meg az érzékelő minimum beállítását.

Az adapter emelő/süllyesztő és billentés kapcsoló (A) segítségével süllyessze le és billentse az adaptert úgy, hogy az felfeküdjön a talajra.

A—Vágóasztal emelő/süllyesztő kapcsoló



H74747 —UN—18MAR03

Folytatás a következő oldalon

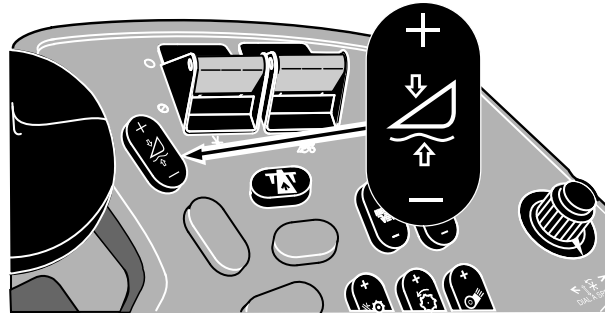
KR43067,0000966 -35-24OCT11-5/10

Ha a **H-dn** megjelent a képernyőn, menjen a következő lépésre.

Ha a **P-dn** látható, csökkentse a nyomást a vágóasztal-lebegtetés gombbal addig, amíg a nyomás 1000 psi (6900 kPa) (69 bar) érték alá nem csökken.

Az úszási nyomás csökkenésekor a nyomást a kijelző mutatja.

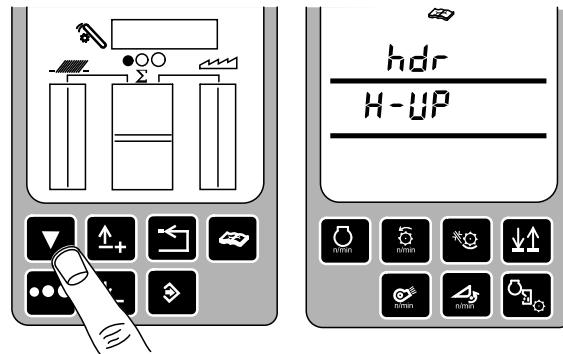
Ha a nyomás 1000 psi (6900 kPa) (69 bar) alá csökken, a **H-dn** jelenik meg.



H75742 —UN—18MAR03

KR43067,0000966 -35-24OCT11-6/10

Nyomja meg a kalibrálás kapcsolót. A hármass kijelző fordulatszám-mérőn a **hdr** és **H-UP** feliratok jelennek meg.



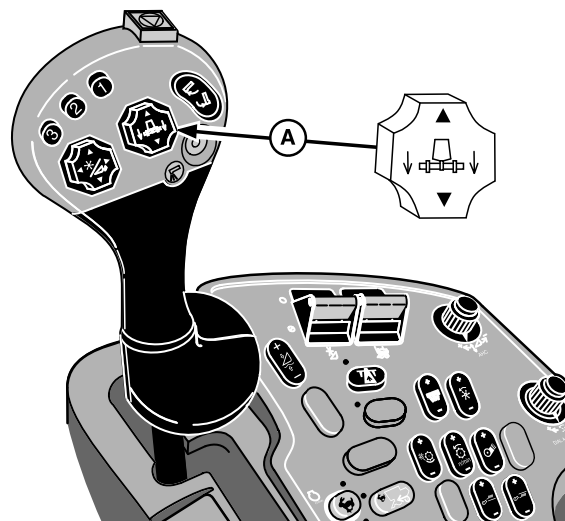
H68161 —UN—23MAY01

KR43067,0000966 -35-24OCT11-7/10

Állapítsa meg az érzékelő maximum beállítását.

A vágóasztal emelő/süllyesztő kapcsolóval (A) emelje fel teljesen a vágóasztalt.

A—Vágóasztal emel/süllyesztő kapcsoló

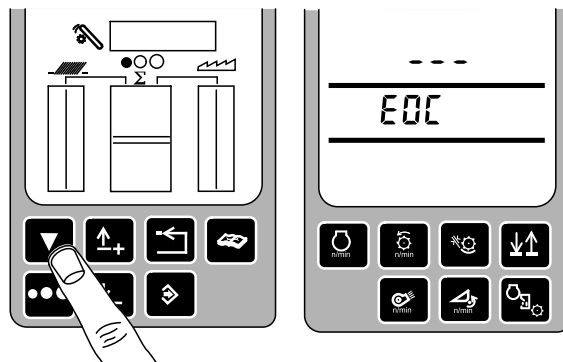


H74747 —UN—18MAR03

Folytatás a következő oldalon

KR43067,0000966 -35-24OCT11-8/10

Nyomja meg a kalibráló kapcsolót. A hármaskijelző fordulatszám-mérőjén megjelenik az **EOC** felirat.

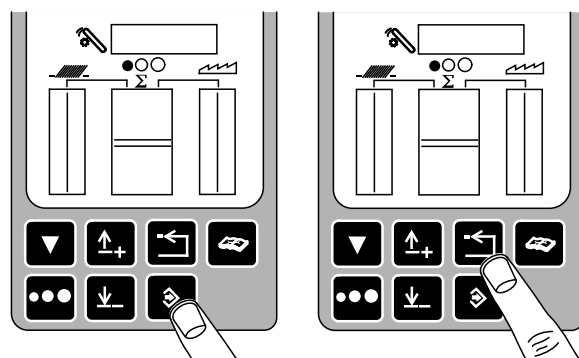


H68162 —UN—23MAY01

KR43067,0000966 -35-24OCT11-9/10

Nyomja meg az "enter" kapcsolót, hogy a kalibrációs értékek rögzítésre kerüljenek, és visszaálljon a normál üzemre, vagy nyomja meg a vissza nyíl kapcsolót, és akkor kilép a kalibrációból, s nem rögzíti az értékeket.

Nyomja meg a vissza nyilat, hogy visszaálljon normál üzemre.



H68163 —UN—23MAY01

KR43067,0000966 -35-24OCT11-10/10

Aktív vágóasztal-vezérlés kijelző – Funkciók

MEGJEGYZÉS: Az egyes funkciók teljes leírását megtalálhatja a kombájn Kezelési utasításában.

Aktív vágóasztal-vezérlés kijelző (A) A kijelző megfelelő ikonjának kijelölésével lehetőséget biztosít a kezelő részére, hogy felismerje, melyik funkció aktív.

MEGJEGYZÉS: A vezérlőgombok elhelyezése eltérhet a kombájn modelljétől és felszereltségétől függően.

Vágási magasság érzékelő gomb (B): Lehetővé teszi a kezelőnek, hogy kiválassza a vágóasztalnak a talajhoz viszonyított magasságát, és automatikusan fenntartsa ezt a magasságot.

Vágási magasságérzékelő gombja — HydraFlex/HydraFloat (B): lehetővé teszi a kezelő számára a vágószerkezet talajnyomásának vagy tömegének kiválasztását, és a vágószerkezet ehhez a beállításhoz történő automatikus visszaállását. A HydraFlex/HydraFloat a vágásmagasság-vezérléssel együtt dolgozik, hogy biztosítsa az asztalnak a talajhoz viszonyított helyzetét, kövesse a talaj felszínét és automatikusan visszaálljon arra a pozícióra.

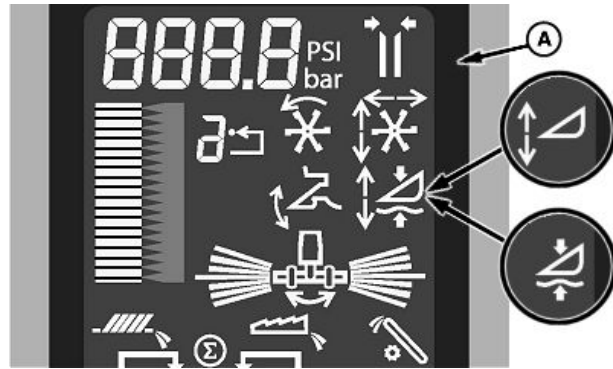
Visszaállítás a vágási magasságba gomb (C): Lehetővé teszi a kezelőnek a ferdefelhordó géphez viszonyított helyzetének a beállítását és az automatikus visszaállítást ebbe a helyzetbe.

Contour-Master gomb (D): Lehetővé teszi a kezelőnek a vágóasztal talajhoz viszonyított helyzetének a fenntartását. A vágószerkezet két végén található érzékelők határozzák meg a távolságot. A vágóasztal billentésével kiegyenlíti annak végeinek talajhoz viszonyított távolságát. Ha a kombájn fel van szerelve Vágási magasság érzékelő — HydraFlex rendszerrel (opció) és vágásmagasság-vezérléssel, akkor a két rendszer együtt dolgozik, így a talajhoz a lehető legközelebb állítják a vágóasztalt.

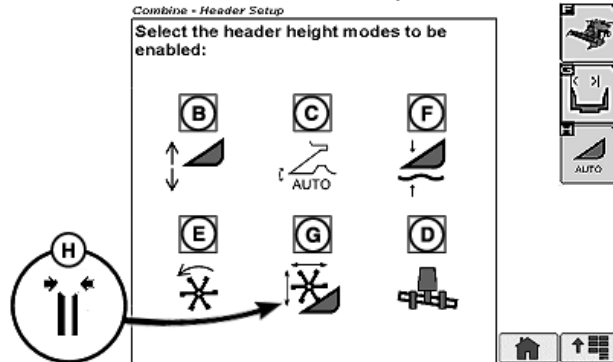
Dial-A-Speed gomb (E) Lehetővé teszi a kezelő számára a motolla és a hevederes felszedő üzemi fordulatszámának automatikus kiválasztását. Az üzemi fordulatszám megfelel a kombájn haladási sebessége és a motolla/hevederes felszedő fordulatszáma arányának.

Ferdefelhordó úsztatás gombja (F): Lehetővé teszi a merev adapter működtetését a talajkopírozás módban, így beállítható egy állandó felületi nyomás. A kezelő megválasztja, hogy a vágóasztal milyen mértékben érintse a talajt, majd a rendszer automatikusan visszatér erre a nyomásra.

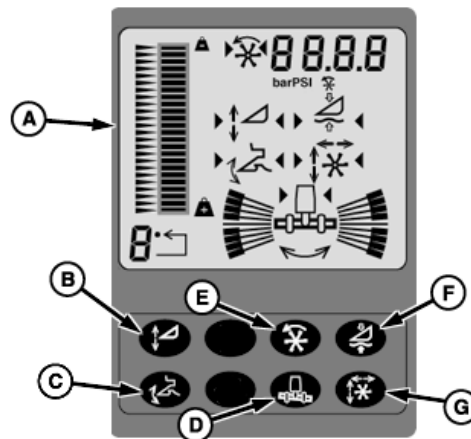
Motolla pozíció visszaállítása gomb (G) Lehetővé teszi a kezelőnek motolla magasságának és előre-hátra



S sorozat sarokkijelző



S sorozat gombok



70-es sorozat sarokkijelző és gombok

állításának a kiválasztását, és automatikus visszaállítást a motollát ebbe a helyzetbe.

Törőléc helyzet visszaállítás (H): Lehetővé teszi a kezelőnek, hogy kiválassza a törőléc helyzetét (ha fel lettek szerelve) és automatikusan visszaállítsa őket a magasságba.

H100107 — UN — 08FEB11

H100108 — UN — 08FEB11

H86001 — UN — 13DEC06

KR43067,0000A1A -35-26JAN12-1/1

Az automatikus vágási magasság vezérlő rendszerek leírása

Az Automatikus adapter magasságvezérlő rendszer kompenzálja a talaj egyenetlenségeit, illetve vezérli az adapter vízszintes és függőleges pozícióját. A rendszer folyamatosan összehasonlítja az előre beállított és a tényleges helyzetet, és ezáltal a kívánt üzemi helyzetben tartja a vágóasztalt. Az értékek bevitele a reakciósebesség állítással és az érzékenység állítással együtt történik a kartámlában lévő választó kapcsoló segítségével.

Rendszer követelmények:

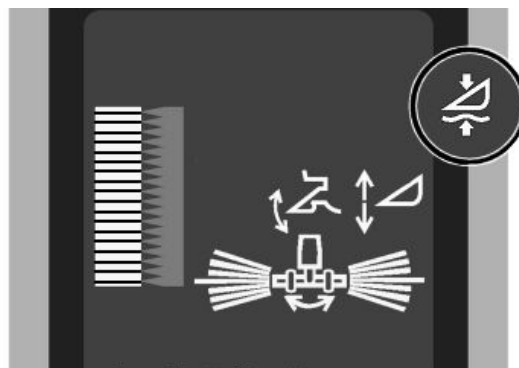
- A közúti biztonsági kapcsoló szántóföldi állásban legyen.
- A motor jár.
- A vágóasztal hajtás bekapcsolva.
- A kívánt vágóasztal-vezérlési üzemmód legyen bekapcsolva.

A harántbillentés beállítása—Két üzemmód

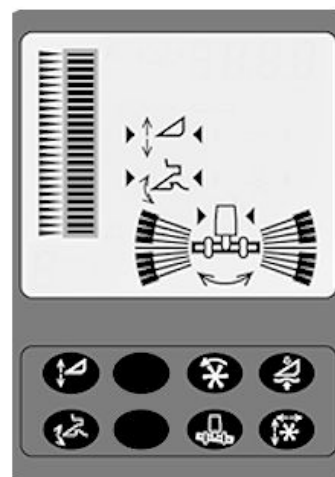
- Kézi állítás — a hidraulika elemek működtetése közvetlenül a többfunkciós menesztőkar segítségével történik.
- Automata állítás — a vágóasztal talajhoz viszonyított párhuzamosságának beállítása a vágóasztal végein lévő érzékelők segítségével történik. Ez biztosítja azt, hogy a vágószerkezet és a talaj közötti távolság megegyezzen a bal és a jobb oldalon.

Vágóasztal magasság-állítás—Négy üzemmód

- Kézi állítás — a hidraulika elemek működtetése közvetlenül a többfunkciós menesztőkar segítségével történik.
- Automatikus magasság visszaállítás — az adapter a ferdefelhordó működési tartományában bármelyik helyzetbe állítható.
- Automatikus magasság érzékelés — a vágóasztal magasságát az ahhoz rögzített magasságérzékelők határozzák meg. Ez biztosítja azt, hogy a vágóasztal magassága egyenetlen terepen mindig állandó legyen.
- Automatic Float Control — a ferdefelhordó mozgásával tartja fenn az állandó nyomást a talajhoz. Nem



S sorozat látható



használható együtt az automatikus vágási magasság vezérlési funkciókkal.

FONTOS: A magasság- és dőlésszög beállítások kézi módosítása esetén minden automatikus funkció deaktiválódik.

KR43067,000099F -35-09NOV11-1/1

H100084 —UN—08FEB11

H86522 —UN—13DEC06

A ferdefelhordó süllyedési sebessége és érzékenysége beállítása — S és 70-es sorozatú kombájnok

Magasság érzékelés és Aktív vágóasztal úsztatás nyomás érzékenység (automata funkciók) Az adapter mozgásának válaszsebességét szabályozza, automata magasságérzékelés és automata úszás módokban való működés esetén.

Az automata funkciók sebességének módosítása:

1. Ellenőrizze, hogy a közúti biztonsági kapcsoló szántóföldi módban van-e.
2. A beállítások módosításához nyomja meg **kétszer** a ferdefelhordó sebesség/érzékenység beállító kapcsolóját (A). A beállítás 0 és 100 között változtatható.

MEGJEGYZÉS: Az érzékenység beállítása a kartámasz kijelzőn (C) jelenik meg.

3. Forgassa a választógombot (B) az óramutató járásának irányába a válaszsebesség növeléséhez, vagy az óramutató járásával ellentétes irányába a válaszsebesség csökkentéséhez.

A—Ferdefelhordó működés/érzékenység állító kapcsoló
B—Választó forgó gomb

C—Érzékenység beállítások



S sorozat látható



A 70-es sorozat látható

H89167—UN—23NOV10

H87056—UN—30JUL07

Folytatás a következő oldalon

KR43067,00007BA -35-09FEB11-1/2

Kézi emelési/leeresztési sebesség (Kézi funkciók) Az adapter emelési/leeresztési funkcióinak válaszsebességét szabályozza, kézi vezérlésű és automatikus visszaállítás módban.

A kézi funkciók sebességének módosítása:

1. Ellenőrizze, hogy a közúti biztonsági kapcsoló szántóföldi módban van-e.
2. A beállítások módosításához nyomja meg **egyszer** a ferdefelhordó sebesség/érzékenység beállító kapcsolóját (A). A beállítás 0 és 100 között változtatható.

MEGJEGYZÉS: Az érzékenység beállítása a kartámasz kijelzőn (C) jelenik meg.

3. Forgassa a választógombot (B) az óramutató járásának irányába a válaszsebesség növeléséhez, vagy az óramutató járásával ellentétes irányába a válaszsebesség csökkentéséhez.

A—Ferdefelhordó működés/érzékenység állító kapcsoló
B—Választó forgó gomb

C—Arány beállítások



S sorozat látható



A 70-es sorozat látható

KR43067,00007BA -35-09FEB11-2/2

H99167—UN—23NOV10

H87057—UN—30JUL07

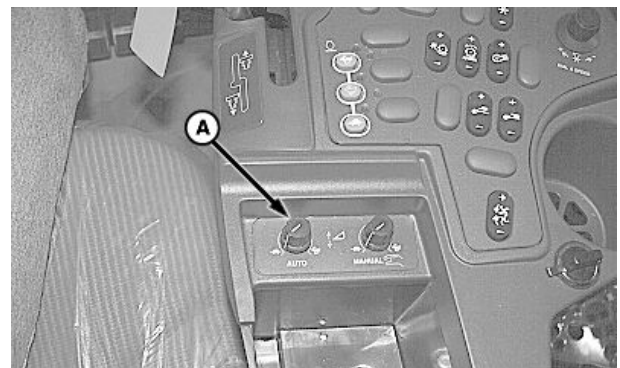
A ferdefelhordó süllyedési sebessége és érzékenysége beállítása — 60-as sorozatú és régebbi kombájnok

Süllyedési sebesség 60-as sorozatú STS esetén

MEGJEGYZÉS: Magasság érzékelés és Aktív vágóasztal úsztatás nyomás érzékenysége (automata funkciók)

Az (A) forgatógomb szabályozza az adapter emelő/leeresztő funkciójának válaszsebességét automata módban. A műveletekkel kapcsolatban, lásd a kombajn Kezelési utasítását.

A—Forgókapcsoló



Folytatás a következő oldalon

KR43067,00007B8 -35-09FEB11-1/2

H80536—UN—31MAR04

Süllyedési sebesség 60-as sorozatú Walkers CTS & Sidehill modelleken, valamint az összes 50-es sorozatú és az összes 9000/10 sorozatú modelleken

Lazítsa meg az anyát és állítsa a csavart (A) kifelé gyorsabb kézi leeresztéshez, befele lassabb leeresztéshez.

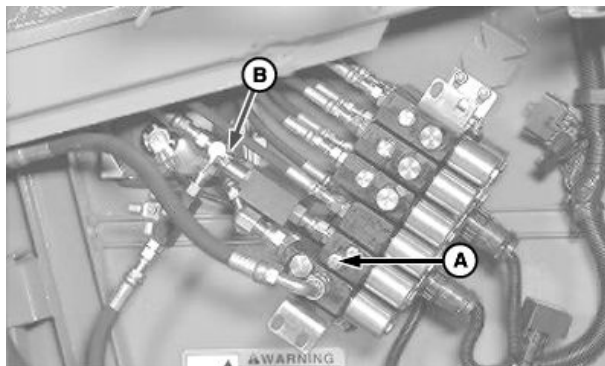
A beállítás után húzza meg az anyát.

Aktív adapter vezérléssel vagy Dial-A-Matic rendszerrel felszerelt kombájnokon:

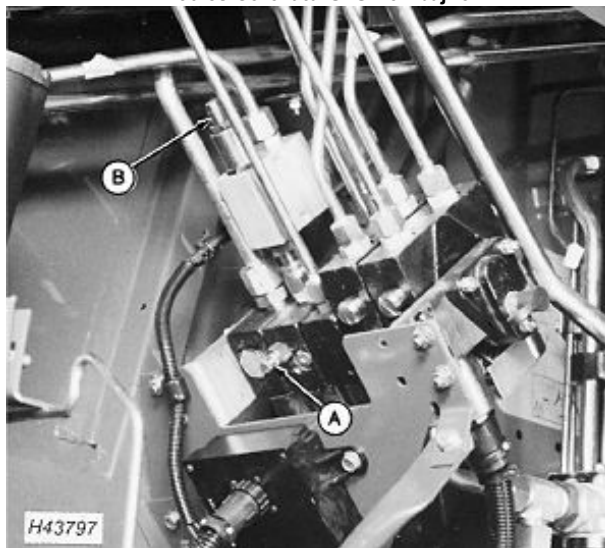
- Fordítsa a gombot (B) teljesen be (teljesen zárt helyzetbe).
- Fordítsa a gombot 3/8 fordulatot kifelé.
- Állítsa be szükség szerint, a rendszer stabil működéséhez az adott helyi körülmények mellett.

A—Állítócsavar

B—Gomb



50-es sorozatú STS kombájnok



Walkers, CTS, Sidehill kombájnok

H80519—UN—30MAR04

H43797—UN—21AUG91

KR43067,00007B8 -35-09FEB11-2/2

A kukoricaadapter működtetése

Általános információk

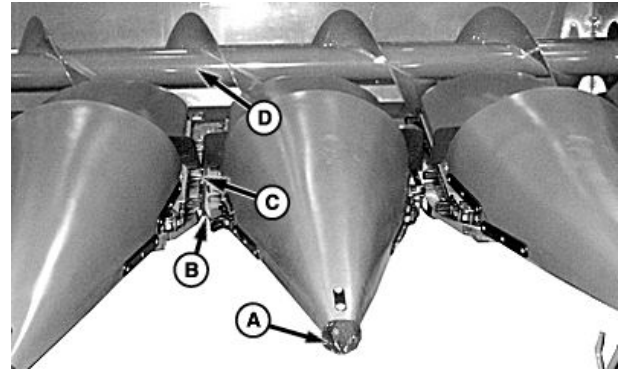
A terelő orrok (A) a kukoricasorok között helyezkednek el. A szártépő görgők (B) megfogják és a vetőelemen keresztül lerántják a kukoricaszárazakat.

Amikor kukoricacső eléri a törő lemezt, a cső nem esik át a szűk résen. Ahogy a szártépő görgők tovább húzzák a szárat, az összes csövet letépi.

A gyűjtőlánc (C) elkapja a csöveket és beviszi a csigához (D) amelyik eljuttatja a csöveket a kombájñ ferdefelhordójához.

A—Terelő orr
B—Szártépő görgők

C—Gyűjtőlánc
D—Csigá



H894.15—UN—01AUG07

KR43067,0000743 -35-23NOV10-1/1

Vezessen és dolgozzon óvatosan

Vezessen óvatosan, hogy a kukoricaadapter a sorokon maradjon. Soha ne erőltesse a kukoricaadaptert vagy a kombájñt a túlterheltségi pontig. A túlterhelés meghibásodáshoz vezethet. Induljon el alacsonyabb fokozatban és növelje a sebességet, amíg meg nem találja a megfelelő haladási sebességet az üzemeltetéshez.

Figyelje a csúszókuplungokat vagy más szokatlan zajokat. Ha a kukoricaadapter eldugul, tartsa a motort üzemelési

fordulaton, de csökkentse a haladási sebességet amíg az adapter meg nem tisztul.

! VIGYÁZAT: Ismerje meg a kombájñ és a kukoricaadapter Kezelési utasítását.

FONTOS: Amennyiben a kombájñ előre haladása és a gyűjtőlánc hátrafelé mozgása közel azonos, úgy eltömődés léphet fel.

KR43067,0000744 -35-23NOV10-1/1

A kukoricaadapter haladási sebessége

A kombájñ előrehaladása közel azonos kell legyen a gyűjtőlánc hátrafelé irányuló mozgásával.

Ha a haladási sebesség túl gyors, a gyűjtőlánc előre fogja tolni a szárat és leüti róla a csöveket. Ha a haladási

sebesség túl lassú, a gyűjtőlánc visszarántja a szárat a kukoricaadapterbe, valószínűleg lenyírja a szárat vagy leüti róla a csöveket.

KR43067,0000745 -35-23NOV10-1/1

Kartámasz funkciók

CommandCenter™ kartámasz adapter funkciók: Az egyes funkciók teljes leírását megtalálhatja a kombájn Kezelési utasításában.

- | | |
|---|---|
| A—Vágóasztal bekapcsoló és ferdefelhordó visszaforgató kapcsoló | E—Kiválasztó kapcsoló (beállítások és vezérlés működtetése) |
| B—Cséplőhajtás kapcsoló | F—Vágóasztal magasság/HydraFlex™ talajnyomás-vezérlő kapcsoló |
| C—Kaszanyomás állító kapcsoló | G—Motolla fordulatszám forgatógomb |
| D—Ferdefelhordó működés/érzékenység állító kapcsoló | H—Közüti biztonsági kapcsoló |



Command Center kartámasz — S sorozat



Command Center kartámasz — 70-es sorozat

H99166 —UN—23NOV10

H99170 —UN—23NOV10

KR43067,0000742 -35-23NOV10-1/1

Kukoricaadapter csatlakozás/Hajtás oldás

MEGJEGYZÉS: A cséplő és az adapter kapcsolók bekapcsolása előtt a kezelő a kezelőülésben kell üljön.

Adapter bekapcsolása.

- Kapcsolja a közúti biztonsági kapcsolót (A) szántóföldi állásba.
- Kapcsolja be a cséplőhajtást (B).
- Kapcsolja be az adapter kapcsolót (C)

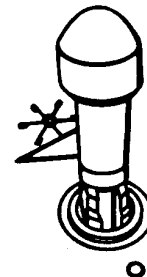
A—Közúti biztonsági kapcsoló C—Vágóasztal-hajtás kapcsoló
B—Cséplőhajtás kapcsoló



S sorozat látható



A 70-es sorozat látható



H43694

9000-es és 10-es sorozat látható

H89168 —UN—23NOV10

H89636 —UN—15AUG07

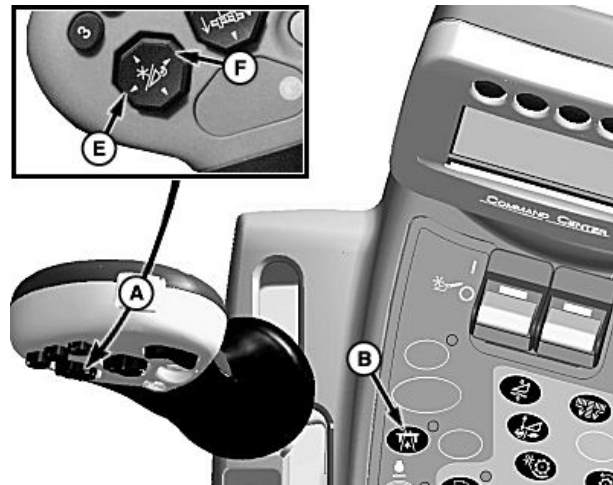
H43694 —UN—06AUG91

KR43067,0000746 -35-23NOV10-1/1

Töröléc vezérlés és visszaállítás



H103735—UN—24OCT11



H103737—UN—24OCT11

S sorozatú kombájn

A többfunkciós menesztőkaron a motolla pozíció kapcsoló (A) segítségével tudja a gépkezelő növelni és csökkenteni az állítható töröléc hézagját.

A rendszer aktív, ha:

- A motor jár.
- A közúti biztonsági kapcsoló (B) szántóföldi állásban van.
- Vágóasztal hajtás bekapcsolva.
- A töröléc beállítás aktiválva van a kijelző képernyőjén (C és D).

A töröléc hézag beállítása:

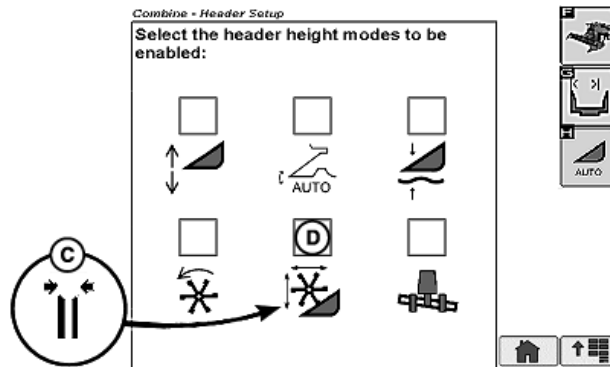
1. A motolla pozíciókapcsoló (E) bal oldalának lenyomásával növelje a töröléc hézagát.
2. A motolla pozíciókapcsoló (F) jobb oldalának lenyomásával csökkentse a töröléc hézagát.

MEGJEGYZÉS: A töröléchezlet ikonja és a töröléc hézag értéke megjelenik a CommandCenter kijelzőn.

A töröléchezag 0 (minimális hézag) és 9 (maximális hézag) között állítható.

Töröléc visszaállítása:

1. Állítsa be kézi módon a töröléc kívánt hézagát.



H103738—UN—24OCT11

- A—Motolla pozíció kapcsoló
B—Közúti biztonsági kapcsoló
C—Töröléc aktiválás ikon (S sorozat)
D—Töröléc aktiválás ikon (70-es sorozat)
E—Motolla előre kapcsoló
F—Motolla hátra kapcsoló

2. A töröléc aktuális helyzetének memorizálásához nyomja meg és tartsa lenyomva három másodpercig a többfunkciós karon lévő 1-es, 2-es vagy 3-as működtetőgombot. A kezelő a kijelölt működtető gomb lenyomásával bármikor visszaállíthatja az előzetesen beállított hézagot.

KR43067,0000967 -35-24OCT11-1/1

50, 60 és 70-es sorozatú kombájnok variátoros ferdefelhordó hajtással

A kukoricaadapter működési sebessége a ferdefelhordó alsó tengelye fordulatszámának változtatásának hatására változik. A ferdefelhordó alsó tengely fordulatszáma a többfunkciós kezelőkaron elhelyezett motolla kapcsolóval (A) változtatható.

MEGJEGYZÉS: A fordulatszám beállítását bekapcsolt adapterrel, járó motor mellett lehet elvégezni.

1. A közúti biztonsági kapcsolót (B) állítsa szántóföldi állásba.
2. A fordulatszám növeléséhez tartsa lenyomva a motollakapcsoló felső részét.
3. A fordulatszám csökkentéséhez tartsa lenyomva a motollakapcsoló alsó részét.

A—Motolla kapcsoló

B—Közúti biztonsági kapcsoló



A 50-es sorozat látható

H74734 —UN—18MAR03

KR43067,0000747 -35-23NOV10-1/1

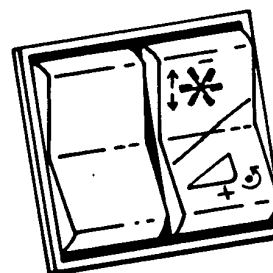
00 és 10-es sorozatú kombájnok változtatható szíjhajtású ferdefelhordóval

A kukoricaadapter működési sebessége a ferdefelhordó alsó tengelye fordulatszámának változtatásának hatására változik. A ferdefelhordó alsó tengely fordulatszáma a többfunkciós kezelőkaron elhelyezett plusz (+) vagy mínusz (-) gombbal változtatható.

MEGJEGYZÉS: A fordulatszám beállítását bekapcsolt adapterrel, járó motor mellett lehet elvégezni.

1. A fordulatszám növeléséhez tartsa lenyomva a kapcsoló alsó részét.
2. A fordulatszám csökkentéséhez tartsa lenyomva a kapcsoló felső részét.

A variátoros hajtással rendelkező ferdefelhordó tengelyének fordulatszáma kb. 630 és 780 ford/perc tartományba esik.



H43707

00 és 10-es sorozat látható

Használja a következő táblázatot a kukoricaadapter sebességének és a kombájn haladási sebességének összevetéséhez:

H43707 —UN—06AUG91

KR43067,0000968 -35-24OCT11-1/1

Kombájnok fix sebességű ferdefelhordóval

Az adapter fordulatszám módosítását rögzített sebességű ferdefelhordóval rendelkező kombájnok esetén, lásd a BEÁLLÍTÁSOK — KUKORICAADAPTER fejezetben.

KR43067,0000749 -35-01DEC10-1/1

Gyenge vagy törött szárú kukorica betakarítása

A szár és a csövek legyengülhetnek betegség (szár rothadás) vagy rovarok (kukorica bogár) miatt, melynek következtében letörhetnek közel a talaj felett amikor érintkeznek a kukoricaadapter terelő orrával vagy a védőlemezekkel. Ezt az anyagot halomba tolva meggátolja a szárát, hogy eljusson a szártépő hengerekhez. A termés elvesz és a betakarítási hatékonyság lecsökken, mikor ez előfordul.

A következő lista lehetséges megoldásokat tartalmaz ezen problémákra:

- Csökkentse a kombájnnal haladási sebességét.
- Növelje a kukoricaadapter sebességét a variátoros ferdefelhordó sebességével.
- Állítsa a törőlemezeket olyan szélesre, amennyire lehetséges úgy, hogy a csövek ne érintkezhessenek a szártépő hengerekkel.
- Távolítsa el a cső védőket.

KR43067,0000969 -35-24OCT11-1/1

Pattogatni való kukorica betakarítása

- Állítsa a törőlemezeket olyan közelre amennyire lehetséges
- Emelje fel a keresztcsigát, hogy a legnagyobb átmérőjű cső érintkezés nélkül átférjen a csigalevél és a padlólemez között.

- Csökkentse az adapterhajtó fordulatot
- A helyes beállítások érdekében ellenőrizze a kombájnnal Kezelési utasítását.

KR43067,0000753 -35-01DEC10-1/1

Gyűjtők

A legtöbb esetben a terelő orr eleje működéskor éppen csak érinti a talajt.

Sáros talajon vagy hóban emelje az adaptert elég magasra ahhoz, hogy megelőzze a sáros anyag toroknyílásba jutását.

Állítsa az összes orr szintjét egymáséhoz.

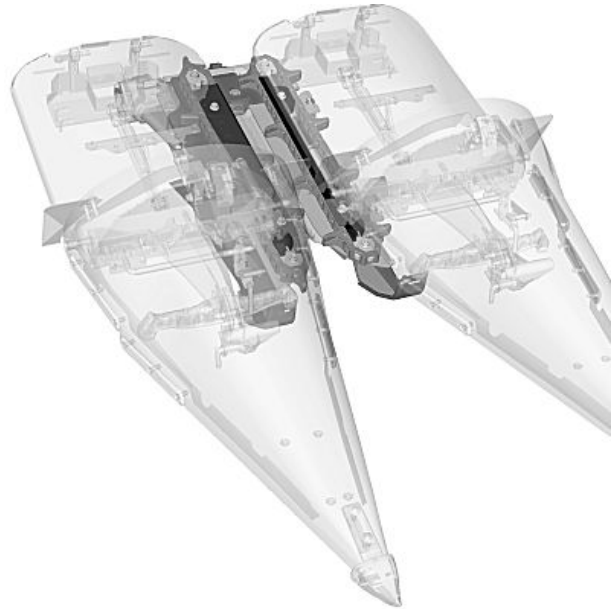


H89417—UN—01AUG07

JK22594,0000242 -35-13AUG07-1/1

Vetőelemek

Egy vetőelem egy pár szárvagó kést, a gyújtóláncot, a törőlemezeket és a szártépő görgőket tartalmazza. A kukorica csövet a sor elem elroppantja a szárról és elviszi a csigához.



H89154 —UN—22NOV10

KR43067,00005BA -35-01DEC10-1/1

Csiga

A csiga (A) szállítja el a terményt a sor elemektől és irányítja a terményt a ferdefelhordóba.

A—Csiga



H89295 —UN—20JUL07

OUC6043,0001C88 -35-03JAN08-1/1

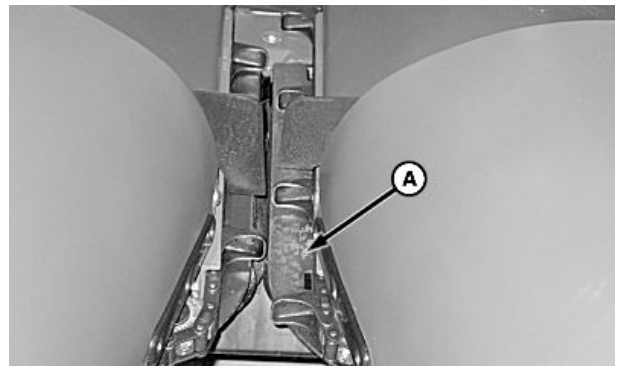
Hidraulikusan állítható törőlécek

MEGJEGYZÉS: A törőlécek állításához vagy kalibrálásához tekintse meg a kombájn kezelési utasítását.

A hidraulikusan állítható törőléceket (A) a kezelő a fülkéből a változó szár- és csőméretekhez igazíthatja.

A törőlécek csak akkor mozgathatók, ha jár a motor, a közúti biztonsági kapcsoló pedig szántóföldi állásban van.

A motolla előre kapcsoló megnyomása nyitja a törőlemezeket és a motolla hátra kapcsoló megnyomása zárja a törőlemezeket.



H89701 —UN—21AUG07

A—Törőléc

KR43067,0000360 -35-21APR09-1/1

Külső terelő toldatok

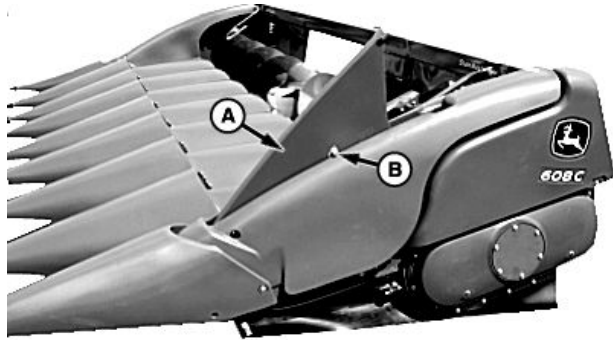
Külső terelőtoldatok (A) megakadályozzák a cső veszteséget az alacsony profilú terelőlemezek oldalai felett.

Amikor ledőlt kukoricában kell dolgozni, engedje le a külső terelő toldatokat, így zökkenőmentessé teszi a szárgyűjtést.

A toldatok a külső sárvédőbe vannak építve, és szükség szerint emelhetők illetve süllyeszthetők.

- Az emeléshez addig húzza felfele a toldatot, amíg a csap (B) a helyére kattann.
- A leengedéshez tolja be a csapot (B), és süllyessze le a toldatot.

MEGJEGYZÉS: A külső terelőorr felemeléséhez a toldatnak leeresztett állásban kell lennie.



A—Toldatok

B—Illesztőcsap

H89215 —UN—23JUL07

KR43067,00005A0 -35-12MAY10-1/1

A belső terelő burkolatok és orrok megemelése és eltávolítása.

1. Távolítsa el a csavart (A).
2. Forgassa el a burkolólemez reteszét (B), hátrafelé, amíg elereszti a lemezt (C).

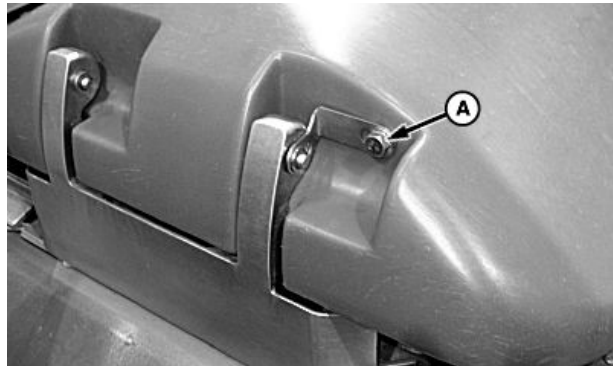
MEGJEGYZÉS: Ne húzza túl a csavart (B), amikor felszereli a reteszt.

Specifikáció

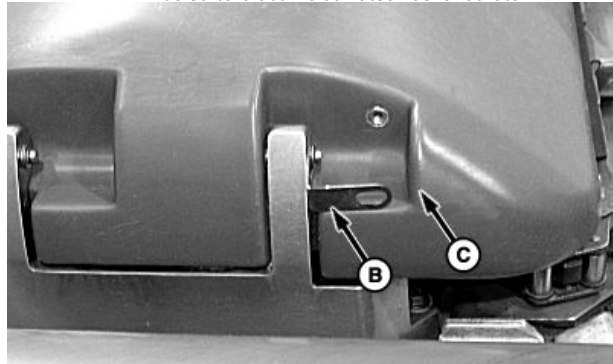
Gyűjtő burkolat retesz
csavar—Meghúzási
nyomaték.....20 Nm
(15 lb-ft)

A—Fejes csavar
B—Burkolat retesz

C—Burkolólemez



A belső terelőburkolat hátsó része látható



H102222 —UN—15JUN11

H102223 —UN—15JUN11

Folytatás a következő oldalon

KR43067,00008B3 -35-15JUN11-1/2

3. Emelje fel az orrot, amíg a csap (A) a helyére rögzül.

⚠ VIGYÁZAT: Kerülje el a súlyos sérülést az orr és burkolat szerelvény felemelése és leszerelése során. A szerelvény súlyos és nehezen mozgatható.

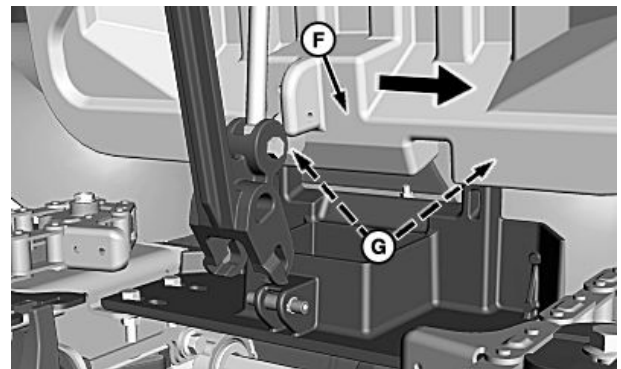
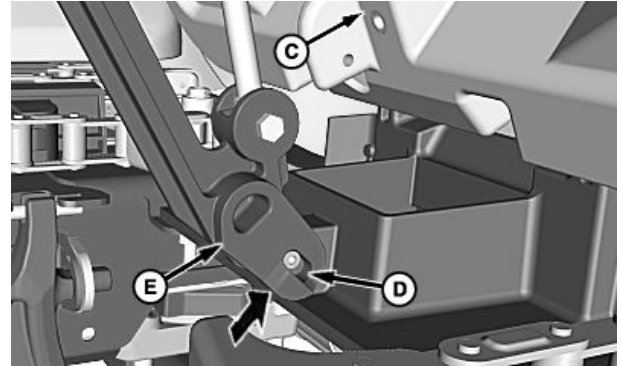
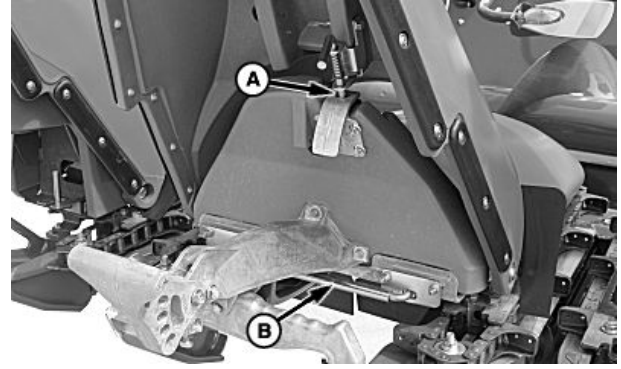
4. Húzza meg a reteszt (B) és együtt emelje fel az orr és burkolat szerelvényt.
5. **HA VAN:** Kösse le az összes érzékelő csatlakozóját a fő vezetékkötegről. Ahhoz, hogy hozzáférhessen a burkolaton belül lévő csatlakozókhoz, vágja el a burkolat hátsó részéhez erősített kábelkötegelőket és húzza ki a csatlakozókat.
6. *Csatlakoztassa le az emelő munkahengert:*
- Nyomja felfele a terelőburkolatot (C), amíg a tartócsap az ovális furat (D) mögé kerül.
 - Emelje fel a munkahenger tartóját (E), amíg az elengedi a csapot.

⚠ VIGYÁZAT: Legyen körültekintő az emelés során. A szerelvény súlyos és nehezen mozgatható.

7. Tolja oldalra a terelőburkolatot (F), amíg az kiszabadul a tartócsapokról (G), majd emelje le a burkolat szerelvényt a tartóról.

A—Illesztőcsap
B—Retes
C—Terelő burkolat
D—Ovális furat hátsó része

E—Emelő munkahenger tartó
F—Terelő burkolat
G—Kapcsolócsapok



H99087 —UN—17NOV10

H99088 —UN—23MAR11

H99089 —UN—23MAR11

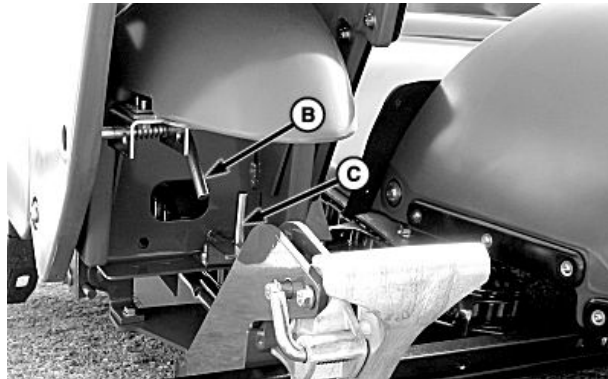
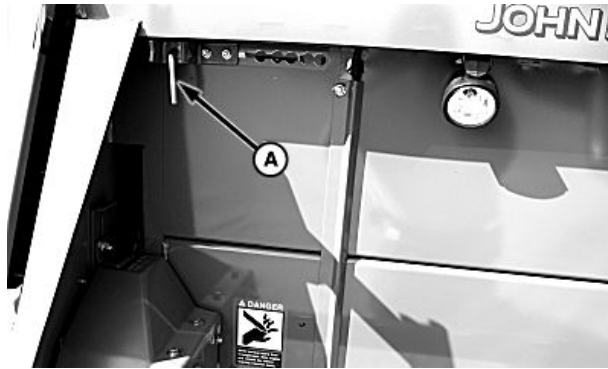
KR43067,00008B3 -35-15JUN11-2/2

A szélső terelő orrok és burkolatok felemelése és kihajtása

1. Oldja ki a reteszelő csapot (A) és fordítsa zárt helyzetbe.
2. Emelje fel a külső orrot, amíg a csap (B) a helyére rögzül.
3. Engedje ki a csapot (C) és fordítsa kifelé a terelőburkolatot és az orrot.

A—Rögzítő retesz csap
B—Rögzítő csap

C—Reteszelő csap



H88426—UN—24JUL07

H88427—UN—23JUL07

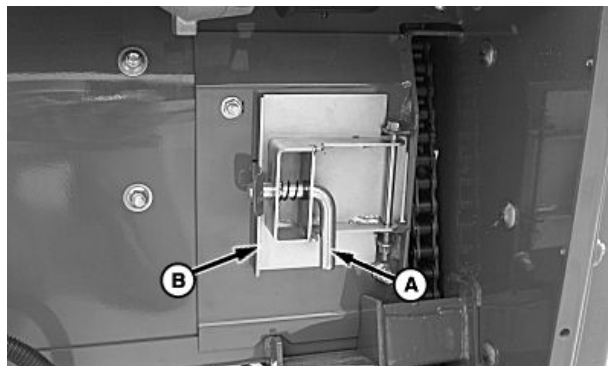
KR43067,000073B -35-19NOV10-1/1

Csiga padlólemez tisztítónyílása

⚠ VIGYÁZAT: Előzze meg a súlyos sérüléseket.

- Tilos járó motorú gépet tisztítani!
- A kukoricaadapter alatt végzett munka idejére állítsa be a ferdefelhordó biztonsági kitémasztóját.
- Viseljen megfelelő felszerelést a szeme és az arca védelmére, a leeső törmelék ellen.

1. Oldja ki a reteszt (A) és nyissa ki az ajtót (B).
2. Tisztítsa meg a csiga padlólemez a kukoricaadapter két oldalán lévő tisztító ajtók használatával.
3. A kukoricaadapter használata előtt ellenőrizze, hogy az ajtó rendesen be van-e reteszelve.



A kukoricaadapter alulnézetben

A—Zár

B—Ajtó

H99090—UN—17NOV10

KR43067,00005B2 -35-18NOV10-1/1

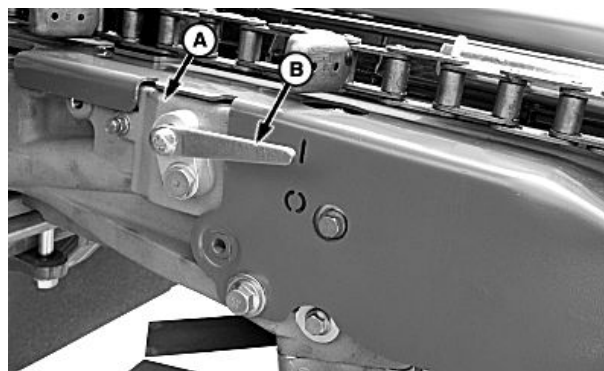
A StalkMaster™ szecskázó kések csatlakoztatása és kioldása

A StalkMaster szecskázó opcióval felszerelt kukoricaadapterekről egyesével lekapcsolhatók az egyes szecskázó hajtóművek. Ez lehetőséget biztosít a kezelő részére, hogy a szecskázó kukoricaadaptert nem szükség szerint nem szecskázóként használja, vagy korlátozza a szecskázó vetőelemek számát, ha eltérő mennyiségű maradványt kíván.

1. Teljesen eressze le a kukoricaadaptert a talajra vagy teljesen emelje fel a ferdefelhordót és állítsa be a ferdefelhordó biztonsági kitámasztóját.
2. ÁLLÍTSA LE a motort, kapcsolja be a rögzítőféket, és vegye ki a kulcsot.

⚠ VIGYÁZAT: Kerülje a sérüléssel járó, vagy halált okozó baleseteket. Ezt a műveletet NE végezze járó motor mellett.

3. Emelje fel a terelő orrot és a burkolatot (lásd A KÖZÉPSŐ TERELŐ ORROK ÉS BURKOLATOK FELEMELÉSE ÉS LESZERELÉSE részben, ebben a fejezetben).
4. A csatlakozó/kioldó kar a szecskázó hajtómű (A) jobb oldalán található. Forgassa felfele a kart (B), a



A—StalkMaster™ szecskázó hajtómű

B—Csatlakoztató/kioldó kar

szecskázópengék csatlakoztatásához, lefele pedig a csatlakozás oldásához.

5. Eressze le a terelő burkolatot és az orrot.
6. Ismételje meg ezt a műveletet mindegyik vetőelemen, vagy szükség szerint.

KR43067,00005AA -35-18MAY10-1/1

H96326—UN—16NOV10

Csővédők

- A csővédők akadályozzák meg, hogy a csövek a gyújtóláncon túlc�úszva a földre essenek.
- Ledőlő kukoricában, vagy ha a szár el akarja tömíteni a garat nyílást, távolítsa el a csővédőket és a rögzítőszerelvényeket.
- Álló kukoricában, szerelje fel a csővédőket, megelőzendő a csővesztéséget.

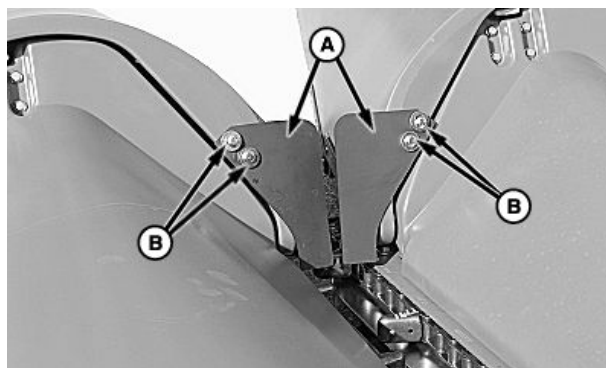
Cserélje a cső védőket a következők szerint:

1. Szerelje le a fejes csavarokat (B) és a csővédőket (A).
2. Ismétlje meg a többi sorban.
3. Fordított sorrendben szerelje vissza a csővédőt.

MEGJEGYZÉS: A csővédők felszerelését követően húzza meg a csavarokat az előírt nyomatékkal.

Specifikáció

Csavarok—Meghúzási
nyomaték.....25 Nm
(18 lb-ft)



A—Csővédők

B—Csavarok

H89201—UN—12JUL07

KR43067,000055B -35-12MAY10-1/1

Szártépő görgők

A szártépő görgők lefele húzzák a kukoricaszárat, úgy hogy a csövek leszakadnak a szárról, és a szárak törőlemezekre jutnak.

A következő irányelvek alapján eldöntheti, hogy melyik szártépő görgő készlet szükséges leginkább.

(A) Szembenálló késes szártépő görgők—opcionális

Ajánlott:

- 10 - 16 in. kukoricaszár vágáshoz, daraboláshoz a betakarítás során.
- Gyorsabb maradvány lebontáshoz.
- Gyorsabb talaj felmelegedéshez és kiszáradáshoz.
- A maradvány jobb kezeléséhez a talajművelő és vetőgépek részéről, különösen nagy hozamú kukorica esetén.
- Ha a szárzúzást, darabolást és méretre vágást kevesebb fordulóval kell megoldania más munkaeszközöknek.
- Megnövekedett teljesítmény eléréséhez bármilyen körülmények között.
- Fűvel, kúszónövényvel, gyommal sűrűn benőtt területen végzett betakarításhoz.
- Alacsonyabb energiafogyasztáshoz vagy nem szecsázó kukoricaadapterekhez.

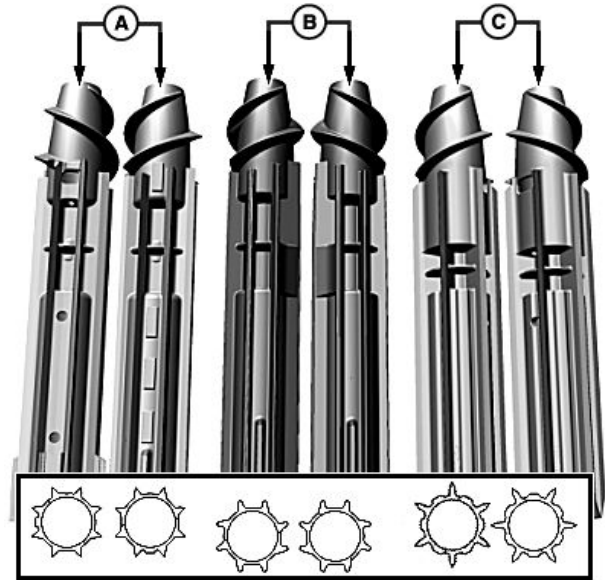
(B) Egyenesen barázdált szártépő görgők—Opcionális*

Ajánlott:

- Lassúbb maradvány lebontáshoz.
- Maximális maradványmennyiséghez a vetési időben.
- Több hó/nedvesség megtartásához.
- Jobb a maradvány átfolyáshoz keskeny sorvetőgépnél, talajművelés nélkül.
- Teljesebb szárzúzáshoz hengeres szárzúzóval.
- Jobb teljesítmény eléréséhez közepesen száraz, morzsalékos talajon, amikor a szár a csőnél vagy kicsivel alatta törik.
- A kukoricaadapter alacsonyabb energiafogyasztásához.

(C) Egymásba kapcsolódó, késes szártépő görgők—Opcionális*

Ajánlott:



A—Szembenálló késes szártépő görgők
B—Egyenesen barázdált szártépő görgők

C—Egymásba kapcsolódó késes szártépő görgők

- Jobb anyagkezelés igénye esetén.
- Nedves, kötött talajon és magas páratartalom mellett végzett betakarításhoz.
- Gyorsabb maradvány lebontáshoz.
- Gyorsabb talaj felmelegedéshez és kiszáradáshoz.
- A maradvány jobb kezeléséhez a talajművelő és vetőgépek részéről, különösen nagy hozamú kukorica esetén.
- Ha a szárzúzást, darabolást és méretre vágást kevesebb fordulóval kell megoldania más munkaeszközöknek.

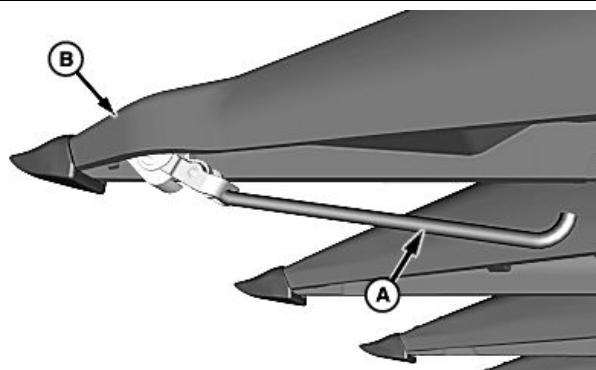
* — 8R36/38C és 12R36/38 esetén nem elérhető opció

Aktív adapter vezérlés talajérzékelői

Az érzékelőkarok (A) a kukoricaadapter alatt találhatók, a terelő orrokra (B) szerelve. Az érzékelőkar követi a talaj kontúrját, közben egy potenciométert mozgatva. A kiadott jel segítségével fenntartható a kívánt vágási magasság a betakarítás során.

A—Érzékelőkar

B—Terelő orr



H100667 —UN—16MAR11

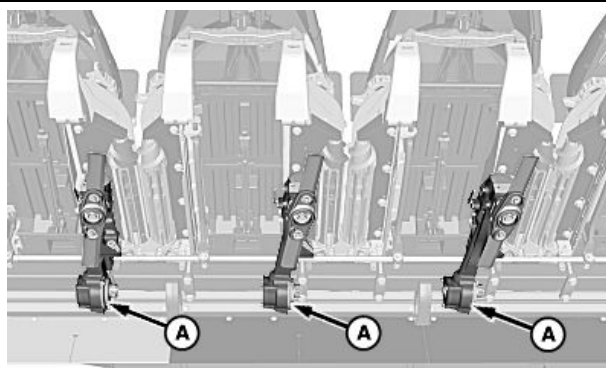
SS43267,00000CB -35-31MAY12-1/1

StalkMaster™ szecskázó hajtómű (opcionális)

A StalkMaster szecskázó hajtóművek (A) lehetőségeket biztosítanak a kukoricaszárak egyetlen menetben történő vágására és darabolására, szükségtelemmé téve az egyéb munkagépekkel történő feldolgozást. A kezelő lekapcsolhatja az egyik vagy az összes hajtóművet, rugalmas választási lehetőséget biztosítva a maradvány kezeléséhez.

Gyárilag felszerelt száraprítók a 606C-SM, 608C-SM, 612C-SM, 616C-SM és 618C-SM kukoricaadaptereken találhatók.

FONTOS: A szervizen keresztül vásárolt csere hajtóművek szárazon lesznek leszállítva. Használat előtt a hajtóművet fel KELL tölteni olajjal a megfelelő szintre (a részleteket lásd A KENÉS ÉS KARBANTARTÁS fejezetben).



A—StalkMaster™ szecskázó hajtóművek

H96323 —UN—19MAY10

KR43067,00005A4 -35-19MAY10-1/1

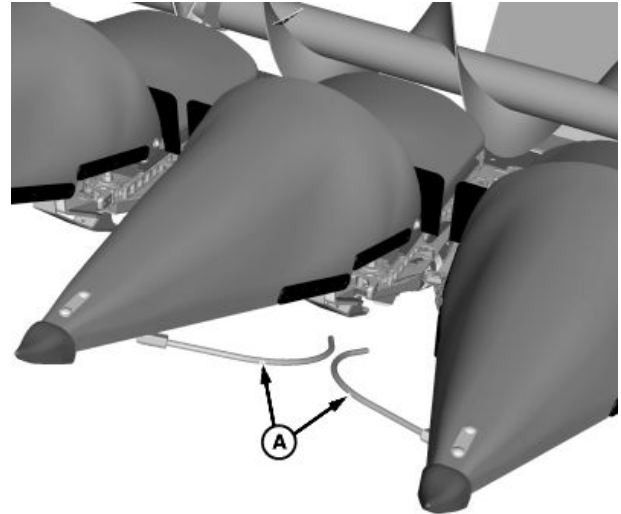
AutoTrac RowSense

Az AutoTrac RowSense a betakarítás során a kombájn irányításához a kukoricaadapterre szerelt szenzorokról érkező jellel egészíti ki a meglévő GPS navigációt.

Ahogy a kukoricaszárak keresztül haladnak a terelő orrokon, megnyomják a felszerelt szenzorkarokat (A). A rendszer a szenzorokból érkező jelek segítségével azonosítja a kukoricasor helyét, és megteszi a szükséges korrekciókat a kombájn irányításában, hogy az a terménnyel egy vonalban maradjon.

6R36/38, 8R36/38C és 12R36/38 esetén nem elérhető opció

A—Sor szenzor



H95836—UN—25MAR10

SS43267,000007A -35-01MAY12-1/1

Tarlómegvilágító lámpák

Közvetlenül a kukoricaadapter mögötti területet világítja meg, így a kezelő láthatja a vágási magasságot éjszakai betakarítás során.

A tarlóvilágítás irányítható, így a legmegfelelőbb látási viszonyok érhetők el.



H91762—UN—20MAY08

KR43067,0000755 -35-01DEC10-1/1

Beállítások - kukoricaadapter

A terelő orrok beállítása és szintezése

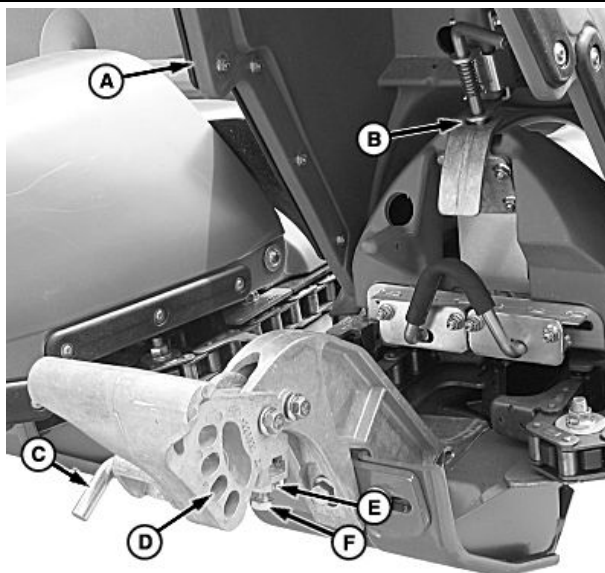
⚠ VIGYÁZAT: Emelje a kukorica adaptert, amíg az orr el nem emelkedik a talajtól, állítsa LE a motort, kapcsolja be a parkféket és vegye ki a kulcsot.

Állítson be egy terelő orrot a megfelelő magasságba. Állítsa a maradék orrokat hasonló magasságba.

1. Emelje meg a pontot (A) amíg a csapszeg (B) a helyére zár.
2. Húzza meg a rugós csapszeget (C) és állítsa be a magasságot a helyzet furatok (D) segítségével.
3. A finom beállítást a biztosító anya meglazításával (E) és a csavarok (F) fel vagy lefelé állításával érhetjük el.

A—Orr
B—Csapszeg
C—Menesztőcsap

D—Helyzet furat
E—Szorítóanya
F—csavar



H99083 —UN—17NOV10

KR43067,0000733 -35-18NOV10-1/1

Gazvágó kések beállítása

A gazvágó kések (A) megakadályozzák, hogy a gyom és egyéb anyag felcsavarodjon a szártépő görgőkre.

1. Lazítsa meg a csavarokat (B).
2. Állítsa a gazvágó kés hátsó részét úgy, hogy megfelelő hézag alakuljon ki a horony és a kés között (C).

Specifikáció

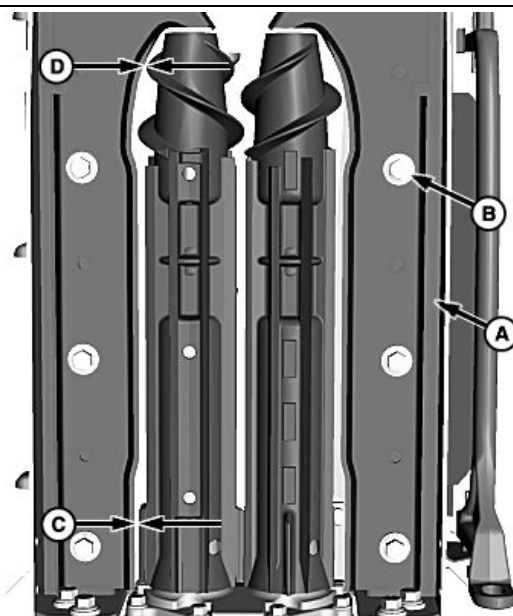
Gazvágó kés és szártépő-görgő-horony között—Maximális hézag..... 1,5 mm (1/16 in.)

3. Állítsa be a gazvágó kés elejét, hogy megfelelő hézag alakuljon ki a szártépő görgő csigalevele (D) részére.
4. Húzza meg a csavarokat az előírásnak megfelelően.

Specifikáció

Gazvágó kés rögzítő csavarok—Meghúzási nyomaték..... 130 Nm (96 lb-ft)

5. Kézzel megforgatva a szártépő görgőket, ellenőrizze, hogy nem érintkezik a görgő és a kés.
6. Ismételje meg az eljárást a szemközti gazvágó késen és a hátralévő többi sor elemen.



H101481 —UN—17MAY11

A—Gazvágó kés
B—Rögzítőcsavarok és alátétek (8 db)

C—Hézag, a szártépő-görgő-horony és a gazvágó kés között

D—Hézag, a szártépő-görgő-horony és a gazvágó kés között

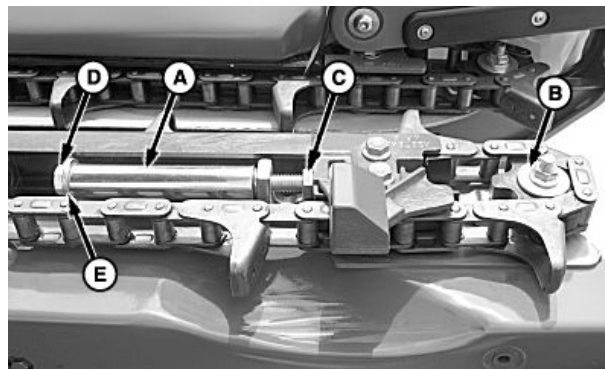
KR43067,00008B5 -35-15JUN11-1/1

Gyűjtőlánc feszesség beállítása

A gyűjtőlánc feszességét egy rugós terhelésű feszítő végzi. A rugót egy távtartó cső (A) védi, mely arra is szolgál, hogy megállítsa a szabadonfutó lánckereket (B) a túl messzire történő visszahúzódtástól.

- A gyűjtőlánc feszességének növeléséhez lazítsa meg az anyát (C) és húzza meg a csavart (D).
- Ahhoz, hogy a szabadonfutó lánckerekről ne fusson le a lánc, maximum 4,8 mm (3/16 in.) legyen a távtartó cső (A) és az alátét (E) között a távolság.

A—Távtartó cső
B—Szabadonfutó lánckerek
C—Anyá
D—Fejes csavar
E—Alátét



H99091 —UN—17NOV10

KR43067,0000734 -35-01DEC10-1/1

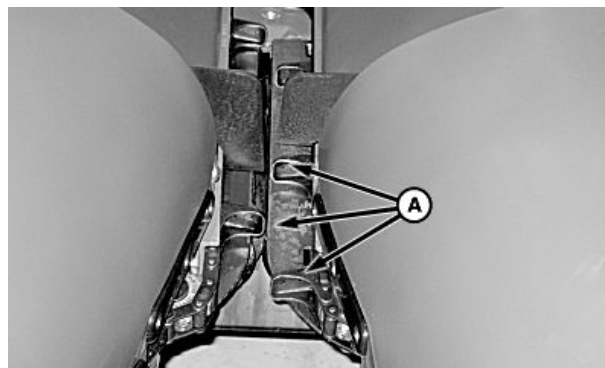
Gyűjtőlánc karmok beállítása

A gyűjtőlánc a gyárban került összeszerelésre a lánckarmokkal (A) egymástól azonos távolságra.

FONTOS: Legyen óvatos és kerülje ki a köveket vagy más akadályokat a sorban amikor a gyűjtő közel van a talajhoz.

1. Nyissa szét a terelő orrokat és burkolatokat, szükség szerint.

A—Lánc karmok

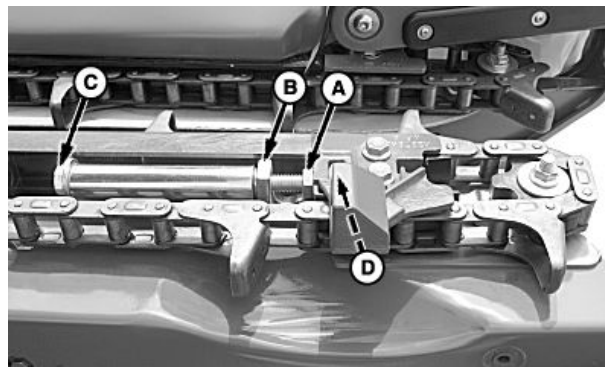


H89420 —UN—01AUG07

KR43067,0000735 -35-01DEC10-1/3

2. Hajtsa az anyát (A) amíg az a görgő tartó (B) lábának nem ütközik.
3. Lazítsa meg a csavart (C) amíg az anya (D) szét nem kapcsolódik.

A—Anyá
B—Fogantyú
C—Fejes csavar
D—Anyá



H99092 —UN—17NOV10

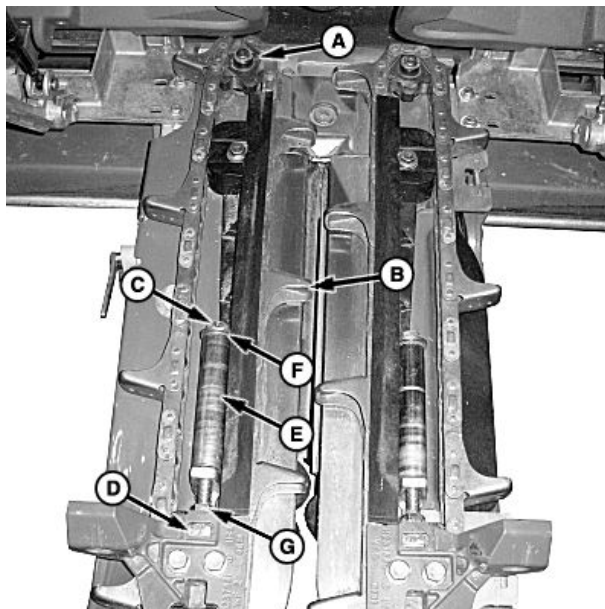
Folytatás a következő oldalon

KR43067,0000735 -35-01DEC10-2/3

- Emelje le a láncot a hajtó lánckerékről (A) és forgassa a láncot, amíg a karmok (B) azonos távolságra nem kerülnek. Helyezze vissza a láncot a lánckerékre.
- Hajtsa be a csavart (C) az anyába (D), amíg kialakul egy 4,8 mm-es (3/16 in.) maximális távolság a távtartó cső (E) és az alátét (F) között.
- Feszítse az anyát (G) a szabadonfutó szerelvényhez.

A—Hajtó lánckerék
B—Karmok
C—Fejes csavar
D—Anyá

E—Távtartó cső
F—Alátét
G—Anyá



H99114 —UN—17NOV10

KR43067,0000735 -35-01DEC10-3/3

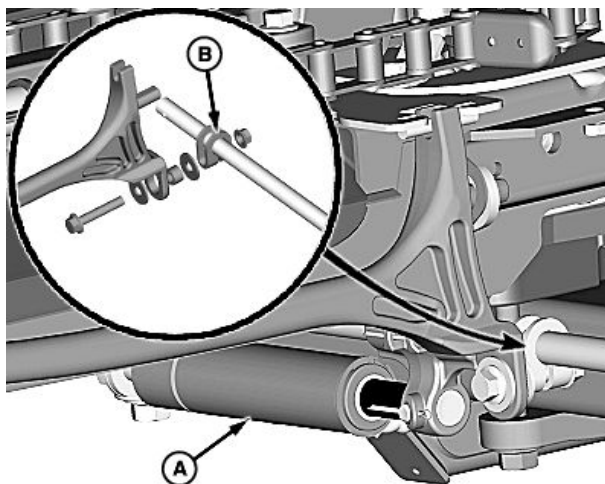
Törőlemezek beállítása

MEGJEGYZÉS: A törőlemezek gyárilag beállításra kerülnek.

- Állítsa a törőlemezeket zárt helyzetbe (munkahenger (A) teljesen kitolva). Ellenőrizze, hogy a bal oldali törőlemezek zárt helyzetben vannak és állítsa vissza és szorítsa meg a bilincset, ha szükséges.
- A bilincsnek (B) szorítania és érdesítenie kellene az összekötő rudat, mikor a kötőelemek meg vannak húzva. Tegye fel a forgócsap karokat a maradék sor elemre.

A—Munkahenger

B—Bilincs



H90238 —UN—14JAN09

Folytatás a következő oldalon

KR43067,0000736 -35-18NOV10-1/2

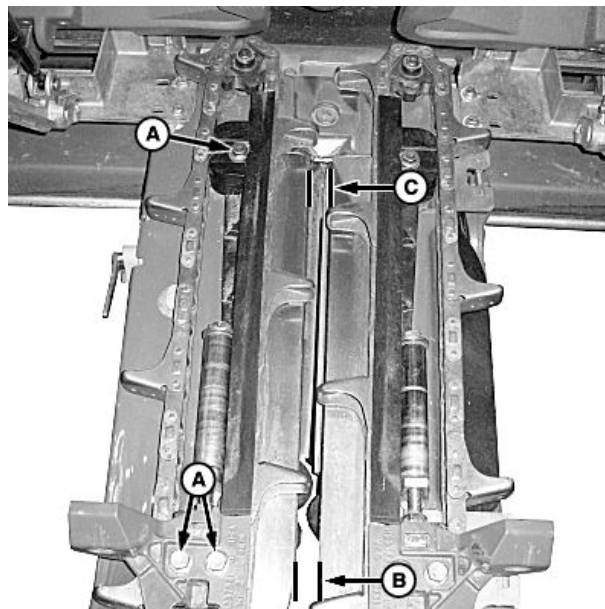
3. Lazítsa meg a csavarokat (A), hogy elcsúsztathassa a jobb oldali törőlécet.
4. Állítsa be, hogy a mellső távolság (B) 18 mm (23/32 in.), a hátsó távolság (C) 20 mm (25/32 in.) legyen.
5. Húzza meg a csavarokat az előírásnak megfelelően.

Specifikáció

Törőlemez
csavarok—Meghúzási
nyomaték.....95 Nm
(70 lb.-ft.)

A—Csavarok
B—Mellső távolság

C—Hátsó távolság



H99115 —UN—17NOV10

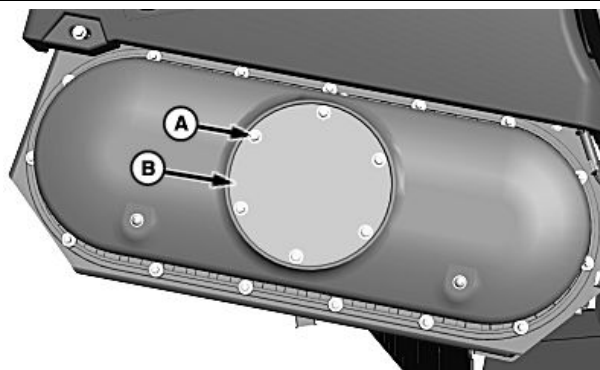
KR43067,0000736 -35-18NOV10-2/2

Vetőelem hajtólánc beállítása

1. Szerelje le a csavarokat, az alátéteket (A) és a burkolatot (B).

A—Rögzítőcsavarok és
alátétek (6 db)

B—Burkolat



H99229 —UN—30NOV10

Folytatás a következő oldalon

KR43067,000074D -35-30NOV10-1/2

MEGJEGYZÉS: A túlfeszített lánc indokolatlan lánc kopáshoz vezet. A sor elem lánc egy végtelenített lánc kapcsoló láncszem nélkül.

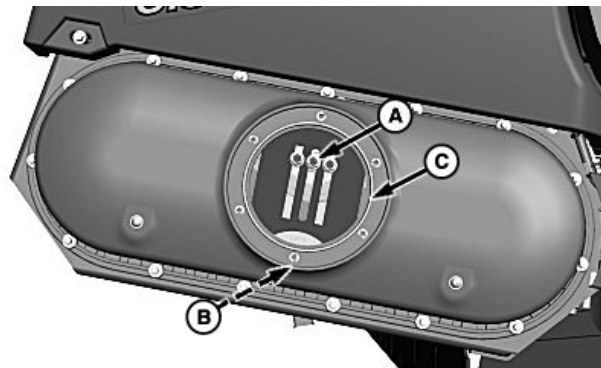
2. Lazítsa meg a feszítőelemet (A).
3. A feszítőelemet lefele állítva növelheti, felfele állítva csökkentheti a lánc feszítését. A lánc alsó ága (B) 10 mm-t kell elmozduljon felfele és 10 mm-t kell elmozduljon lefele. Húzza meg a csavarokat az előírt módon.

Specifikáció

Feszítőelem
csavarjai—Meghúzási
nyomaték.....90 Nm
(66 lb-ft)

FONTOS: A burkolat visszaszerelés előtt ellenőrizze a tömítő O-gyűrű (C) tisztaságát és hogy nem sérült-e. Szükség esetén cserélje ki.

4. A csavarok és alátétek használatával szerelje fel a burkolatot.



A—Feszítőelemek
B—Alsó hajtólánc

C—Tömítés

H99230—UN—30NOV10

KR43067,000074D -35-30NOV10-2/2

Vetőelem hajtó lánckerekek beállítása, CSAK rögzített fordulatszámú hajtás esetén

Lánckerek-párok kukoricaadapterekhez			
Modell	Hajtási oldal	Hajtó lánckerek	Hajtott lánckerek
6R, nem szecskázó	Bal oldal	30	33
8R36/38 12R, nem szecskázó	Ikerkerék	30	33
8R30	Bal oldal	24	27
Minden szecskázó kukoricaadapter (StalkMaster) 16R, nem szecskázó 18R, nem szecskázó	Ikerkerék	24	27

FONTOS: Ezeket a lánckerekeket **NEM** szabad kicserélni a változtatható fordulatszámú kombájnok esetén.

A kukoricaadapter hajtó lánckerekek cseréje egy variátoros ferdefelhordóval a kukoricaadapter túlgyorsulásához vezethet, melynek következtében a gép károsodhat. A mellső hajtású tengely fordulatszáma soha ne lépje túl a 715 ford/perc-et.

1. Eressze le az olajat és szerelje le az olajteknőt (lásd AZ OLAJTEKNŐ LE- ÉS FELSZERELÉSE részben, a SZERVIZ fejezetben).
2. Lazítsa meg a feszítőelemet és vegye le a hajtóláncot.
3. Szerelje le és fel a lánckerekeket, ha szükséges.
4. Szerelje fel a hajtóláncot és állítsa be a megfelelő feszítést (lásd a VETŐELEM HAJTÓLÁNC BEÁLLÍTÁSA részben, a BEÁLLÍTÁSOK — KUKORICAADAPTER fejezetben).
5. Szerelje fel az olajteknőt.
6. Töltse fel kenőolajjal a megfelelő szintre (lásd AZ OLAJTEKNŐ LE- ÉS FELSZERELÉSE részben, a SZERVIZ fejezetben).
7. Kettős hajtású kukoricaadapterek esetén a másik oldalon is ismételje meg a műveletet.

FONTOS: Kettős hajtás kukoricaadapterek esetén, mindkét oldalon azonos lánckerek konfigurációt KELL alkalmazni.

KOMBÁJNOK —

MEGJEGYZÉS: Az ajánlott haladási sebesség az átlagos szántóföldi körülményeken alapul. Eltérő

szántóföldi körülmények esetén más lánckerek konfigurációt kell alkalmazni.

Amikor megnövelt haladási sebességen dolgozik, tegyen kisebb fogaskereket a hajtott tengelyekre és nagyobb fogaskereket a hajtó tengelyekre.

A kombájn ajánlott haladási sebessége adott lánckerek konfiguráció mellett				
	Nem szecskázós kukoricaadapter		Szecskázós kukoricaadapter	
Ajánlott sebesség	Hajtó lánckerek	Hajtott lánckerek	Hajtó lánckerek	Hajtott lánckerek
7 km/h (4 mph), vagy kevesebb	30 fogas	33 fogas	24 fogas	27 fogas
7 km/h (4 mph) fölött	33 fogas	30 fogas	27 fogas	24 fogas

SZECSKÁZÓGÉPEK —

MEGJEGYZÉS: Az ajánlott haladási sebesség az átlagos szántóföldi körülményeken alapul. Eltérő szántóföldi körülmények esetén más lánckerek konfigurációt kell alkalmazni.

Amikor megnövelt haladási sebességen dolgozik, tegyen kisebb fogaskereket a hajtott tengelyekre és nagyobb fogaskereket a hajtó tengelyekre.

A szecskázógép ajánlott haladási sebessége adott lánckerek konfiguráció mellett				
	Nem szecskázós kukoricaadapter		Szecskázós kukoricaadapter	
Ajánlott sebesség	Hajtó lánckerek	Hajtott lánckerek	Hajtó lánckerek	Hajtott lánckerek
5 km/h (3 mph), vagy kevesebb	30 fogas	33 fogas	24 fogas	27 fogas
5 km/h (3 mph) fölött	33 fogas	30 fogas	27 fogas	24 fogas

KUKORICACSŐ-FOSZTÓ GÉPEK —

Ajánlott lánckerek konfiguráció, kukoricacső-fosztó gépekhez			
Nem szecskázós kukoricaadapter		Szecskázós kukoricaadapter	
Hajtó lánckerek	Hajtott lánckerek	Hajtó lánckerek	Hajtott lánckerek
33 fogas	30 fogas	27 fogas	24 fogas

A csiga magasságának beállítása

A csigalevél és a padlólemez közötti hézag állítható a csiga fel- és leengedésével.

A legtöbb esetben tartsa a csigát alsó állásban. Emelje a csigát, ha a patogatni való kukoricát vagy étkezési kukoricát takarít be, hogy elkerülje a csövek sérülését.

1. Nyissa ki az oldalburkolatot, és keresse meg a csapágytartót (A).
2. Lazítsa meg a rögzítőszerelvényt (B), és állítsa fel vagy le a csigát.
3. Ha a csigát magasabbra kell emelni az ovális furatokkal (C) megteheti:
 - a. Szerelje le a rögzítőszerelvényt a csapágytartóról.
 - b. Helyezze át a tartót alsó szerelőfuratoktól (D) a felső szerelőfuratokhoz (E), majd helyezze vissza a rögzítőszerelvényt.
4. Húzza meg a rögzítőszerelvényt, és zárja be az oldalburkolatot.

FONTOS: Ellenőrizze, hogy a csiga mindkét oldalának beállítása azonos-e.

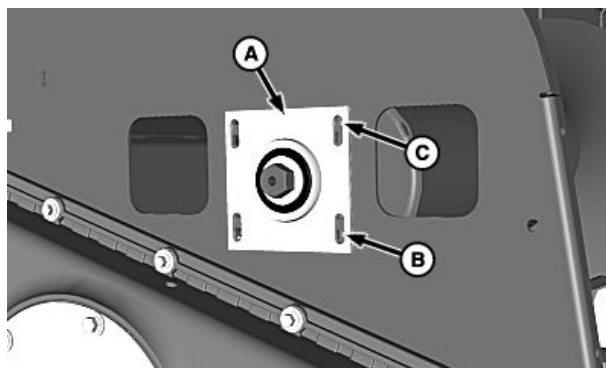
5. Ismételje meg a magasság beállítást a kukoricaadapter szemben lévő oldalán is.

FONTOS: Legyen 22 mm (7/8 in.) hézag a csigalevél és a padlólemez között és 6 mm (1/4 in.) hézag a csigalevél és a kaparólemez között.

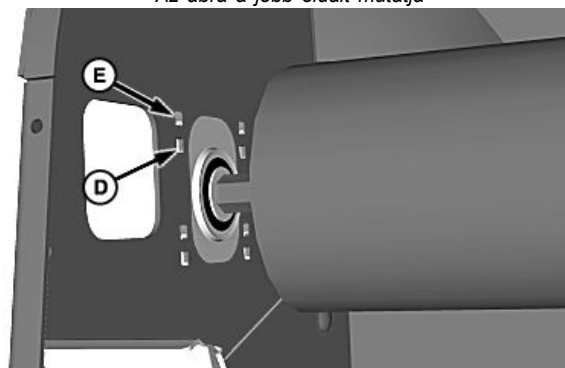
Specifikáció

Csigalevél és padlólemez—Hézag..... 22 mm
(7/8 in.)

Csigalevél és kaparólemez—Hézag..... 6 mm
(1/4 in.)



Az ábra a jobb oldalt mutatja



A—Csapágytartó
B—Rögzítőszerelvény (nem látható)
C—Ovális furat

D—Alsó furat
E—Felső furat

(Lásd az ALSÓ KAPARÓLEMEZ BEÁLLÍTÁSA címszó alatt, ebben a fejezetben.)

Folytatás a következő oldalon

KR43067,00005A6 -35-19MAY10-1/2

H95837—JUN—25MAR10

H95838—JUN—25MAR10

6. 12, 16 és 18 soros csiga magasság beállítás:

- Lazítsa meg a rögzítőszerelvényt (A).
- Állítson az anyán (C), mely a csigát mozgatja fel vagy le.

FONTOS: Legyen 22 mm (7/8 in.) hézag a csigalevél és a padlólemez között és 6 mm (1/4 in.) hézag a csigalevél és a kaparólemez között.

Specifikáció

Csigalevél és padlólemez—Hézag..... 22 mm
(7/8 in.)

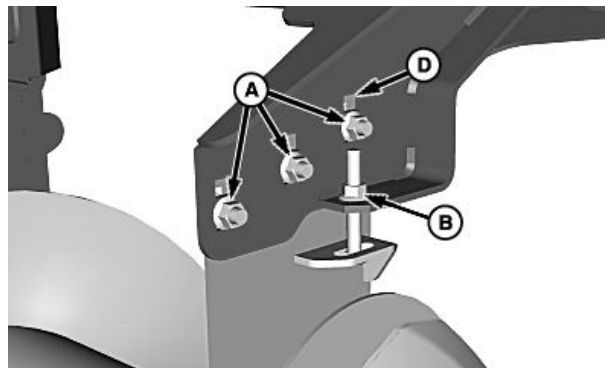
Csigalevél és kaparólemez—Hézag..... 6 mm
(1/4 in.)

(Lásd az ALSÓ KAPARÓLEMEZ BEÁLLÍTÁSA címszó alatt, ebben a fejezetben.)

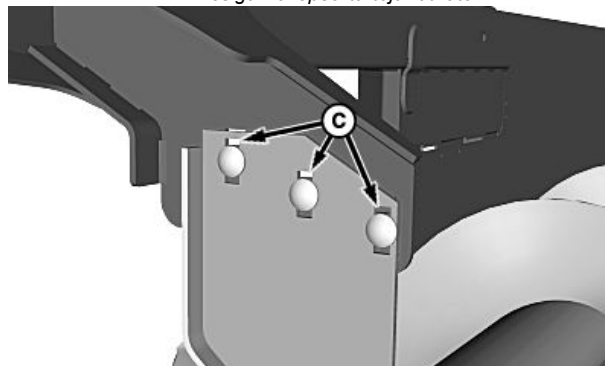
- Ha étkezési kukoricához 76 mm-re (3 in.) elemeli a csigát a padlólemeztől, távolítsa el a rögzítőszerelvényt (A).
- Emelje addig a csigát, amíg a nyílások (C) egy vonalba kerülnek a felső furatokkal (D), majd szerelje vissza a rögzítőszerelvényt.
- Húzza meg előírás szerint.

Specifikáció

Középső tartóanyák—Meghúzási nyomaték.....90 Nm
(66 lb-ft)



A csiga középső tartója látható



A—Csavarok
B—Anyá

C—Beállító nyílások
D—Felső furatok (3 db)

- Zárja le az oldalburkolatokat.

KR43067,00005A6 -35-19MAY10-2/2

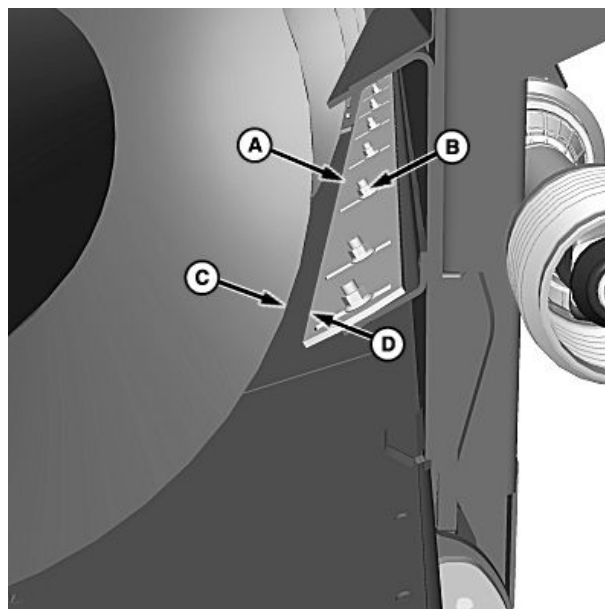
Az alsó kaparólemez beállítása

A kukoricaadapter hátsó falán elhelyezkedő kaparólemezek akadályozzák meg, hogy a termény és egyéb anyagok a csiga köré tekeredjenek, miközben a ferde felhordó felé haladnak. Az alsó kaparólemez (A) állítható.

Lazítsa meg a rögzítőszerelvényt (B), állítson be 6 mm-es (1/4 in.) hézagot a csigalevél (C) és a kaparólemez éle között (D), majd húzza meg a rögzítőszerelvényt.

A—Alsó kaparólemez
B—Csavarok

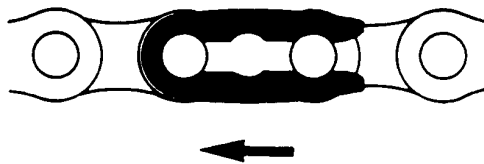
C—Csigalevél
D—Kaparólemez él



KR43067,0000566 -35-25MAR10-1/1

A lánc felcsatolása

A csatoló láncszem biztosításánál a szemrögzítő zárt vége a haladási irányba kell nézzen.



H41470

H41470—UN—28NOV89

KR43067,0000738 -35-18NOV10-1/1

A csigahajtó lánc beállítása

1. Szerelje le a csavarokat (A), és a fedelet (B).
2. Lazítsa meg a rögzítő anyákat (C).
3. A vezetőlapot (D) lefele csúsztatva fokozhatja, felfele csúsztatva pedig csökkentheti a lánc feszítését.
4. Húzza meg a rögzítő anyákat az előírásnak megfelelően.

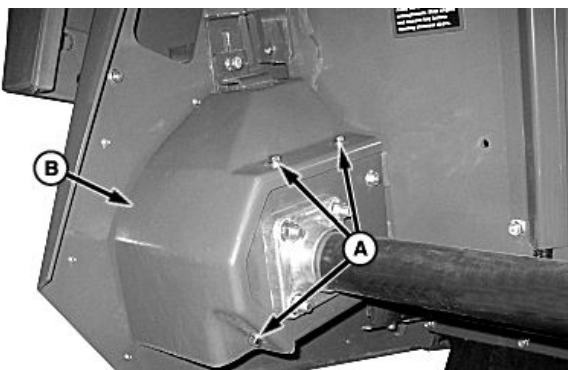
Specifikáció

Vezetőlap
anyák—Meghúzási
nyomaték.....90 Nm
(66 lb-ft)

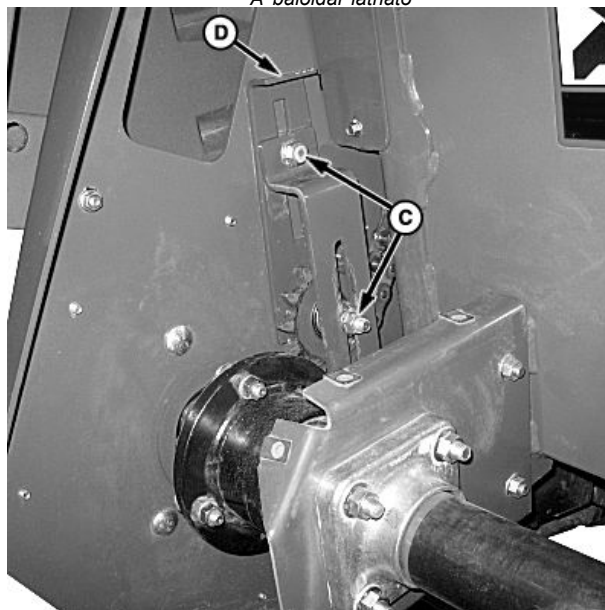
MEGJEGYZÉS: A túlfeszített lánc indokolatlan lánc kopásához vezet. Állítsa be a lánc feszességét, hogy a laza oldalon a holtjáték 10 mm (3/8 in.) felfelé és 10 mm (3/8 in.) lefelé legyen.

A—Csavarok
B—Burkolat

C—Rögzítőanyák
D—Vezetőlap



A baloldali látható



H99096—UN—17NOV10

H99097—UN—17NOV10

KR43067,0000737 -35-18NOV10-1/1

Kenés

Kenőanyag

A zsír NLGI konzisztenciája feleljen meg a következő időszak várható hőmérsékletnek.

Az alábbi zsírok javasoltak:

- John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341)

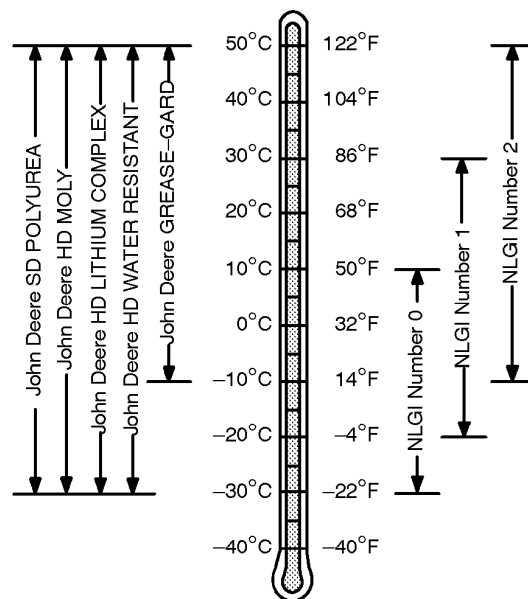
Más zsírokat is használhat, ha eleget tesznek az alábbi előírásoknak:

- NLGI Performance Classification GC-LB

FONTOS: Egyik zsír nem olyan sűrű mint a másik, és nem csereszabatos azzal.

Ha hiányzik a zsírzószem, pótolja azonnal. A zsírzószemeket tisztítsa meg alaposan, mielőtt használná a zsírzópisztolyt.

A termék száma	Leírás
TY6341	Többcélú, magas hőmérséklet állóságú, nagy nyomásállóságú zsír, különösen gördülő felületekhez.



AG,OUO1035,1175 -35-20MAY08-1/1

TS1667 —UN—30JUN99

A kenőanyagok tárolása

Az Ön berendezése akkor működik maximális hatásfokkal, ha tiszta kenőanyagot használ.

A kenőanyagok kezeléséhez használjon tiszta edényeket.

Amikor lehetséges, a kenőanyagokat portól, víztől és más szennyeződéstől mentes helyen tárolja. A tárolóedényeket az oldalukon tárolja, hogy elkerülje a víz és a szennyeződés összegyűlését.

Ügyeljen arra, hogy minden tartályon helyesen legyen feltüntetve a tartalma.

Helyesen kezelje a használt tartályokat és a bennük lévő maradék kenőanyagot.

DX,LUBST -35-11APR11-1/1

Alternatív és szintetikus kenőanyagok

Bizonyos földrajzi területeken a körülmények az ebben a kezelési utasításban foglaltaktól eltérő előírásokat követelnek.

Lehet hogy bizonyos John Deere kenőanyagokat nem lehet az önök országában kapni.

Kérjen a John Deere kereskedőtől információt és javaslatot.

Szintetikus kenőanyagokat lehet használni, ha azok kielégítik a kenőanyagokkal szemben támasztott követelményeket.

A hőmérsékleti határok és a csereperiódusok, melyeket ez a Kezelési Utasítás tartalmaz, vonatkoznak mind a hagyományos, mind a szintetikus kenőanyagokra.

Újrafinomított kenőanyag alapú termékek is használhatók, ha a végtermékként forgalmazott kenőanyag teljesíti a teljesítmény előírásokat.

DX,ALTER -35-11APR11-1/1

A kenőanyagok keverése

Általában, kerülje a különböző gyártmányú és típusú olajok keverését. Az olajgyártók az olajokhoz adalékokat kevernek, hogy azok teljesítsenek bizonyos specifikációkat és teljesítmény követelményeket.

A különböző olajok keverése hatással lehet ezeknek az adalékoknak a helyes működésére és csökkenthetik az olaj teljesítményét.

Kérje a John Deere kereskedőjének a segítségét a kenőanyagokkal kapcsolatos speciális információkkal és javaslatokkal kapcsolatban.

DX,LUBMIX -35-18MAR96-1/1

Kenés és karbantartás

Kenési időközök táblázata

Kenési időközök táblázata		
	200 üzemóránként	1000 üzemóránként
Láncok vizsgálata és beállítása	•	
Olajcsere a vetőelem hajtóláncaiban	•	
Csigahajtó láncot kenése	•	
Olajszint ellenőrzése a vetőelem hajtóművében	•	
A vetőelem csúszókuplungjának kenése	•	
A csigahajtás csúszókuplungjának kenése	•	
Szecs-kázó hajtómű olajszintjének ellenőrzése (ha a gép ezzel felszerelt)	•	
A behajtó tengely(ek) kenése	•	
Olajcsere a vetőelem hajtóművében		•
Olajcsere a szecs-kázó hajtóművében (ha a gép ezzel felszerelt)		•

FONTOS: A berendezés megrongálódásának és a rendszer szennyezettsége miatti üzemzavarok elkerülése érdekében kenés előtt és után mindig tisztítsa meg a zsírzógombokat.

Ha megrongálódott vagy hiányzik a zsírzógomb, pótolja azonnal.

FONTOS: Az olajszint ellenőrzésekor mindig tisztítsa meg a dugók környékét, mielőtt eltávolítaná őket.

Mindig szorosan helyezze vissza a dugókat.

KR43067,000096B -35-24OCT11-1/1

200 üzemóránként

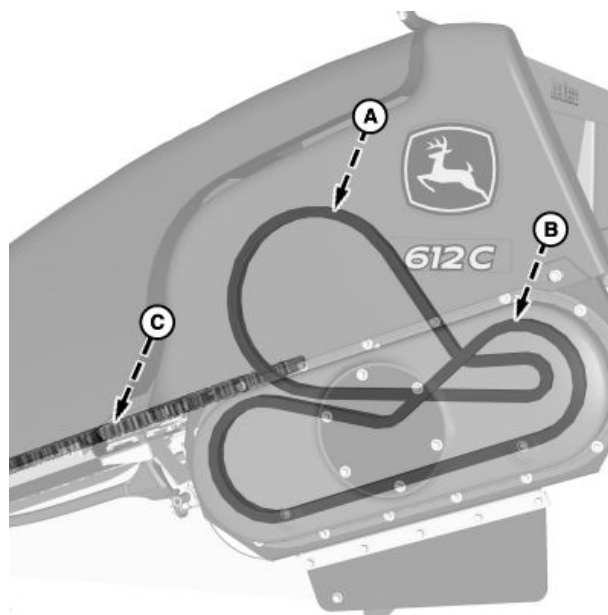
Ellenőrizze és állítsa be a láncokat — gyűjtőelem, továbbítócsiga hajtása, vetőelem hajtása a láncokat

MEGJEGYZÉS: Az egyes kukoricaadapter modellek láncain eltérő számok láthatók.

- Csigahajtó lánc (A):** Ellenőrizze a lánc állapotát és feszességét. Szükség szerint állítsa be vagy cserélje ki (lásd a Beállítások c. fejezetben a Csigahajtó lánc beállítása c. részt).
- Sor elem hajtó lánc (B):** Ellenőrizze a lánc(ok) állapotát és feszességét. Szükség szerint állítsa be vagy cserélje ki (lásd a Beállítások c. fejezetben a Sor egység hajtólánc beállítása c. részt).
- Gyűjtőláncok (C):** Ellenőrizze a láncok állapotát és feszességét. Szükség szerint állítsa be vagy cserélje ki (lásd a Beállítások c. fejezetben a Gyűjtőlánc feszességének beállítása c. részt).

A—Csigahajtó lánc
B—Sor elem hajtólánc

C—Gyűjtőlánc



H93818—UN—14APR09

Folytatás a következő oldalon

KR43067,000096C -35-09NOV11-1/8

Olajcsere a vetőelem hajtóláncaiban:ának olajozása

FONTOS: Tartsa az olaj szintet az előírtak szerint, megelőzve ezzel az indokolatlan lánc kopást.

1. Emelje fel teljesen a kukoricaadaptert, és használja a biztonsági kitámasztót.
2. Leengedés előtt rövid ideig járassa az adaptert, hogy felmelegedjen az olaj.

MEGJEGYZÉS: Engedje le a folyadékot egy tiszta tárolóedénybe, és kezelje a megfelelő módon.

3. Vegye ki a leeresztő dugót (A), hajtsa be a biztonsági kitámasztót, majd engedje le az adaptert az olaj leeresztéséhez.
4. Csavarja vissza a leeresztő dugót.
5. Az ellenőrző dugót (A) eltávolítva tegye szabaddá a szerviznyílást (B).

FONTOS: A kombájnon levő kukoricaadapteren az olajszintet a talajt érintő terelő orrokkal kell ellenőrizni (a bezárt szög kb. 25 fok).

6. Öntsön SAE 80/90 hajtóműolajat a szerviznyíláson (D) keresztül, amíg a szint eléri ellenőrző dugó furata (E) alját. A körülbelüli kapacitás 0,9 l (1 qt).

Specifikáció

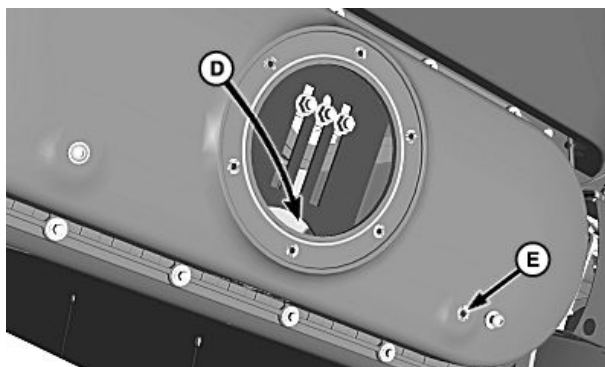
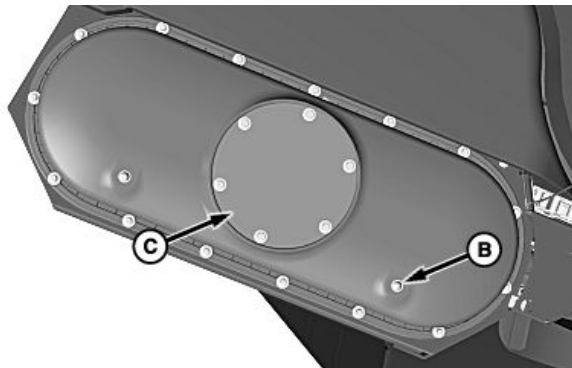
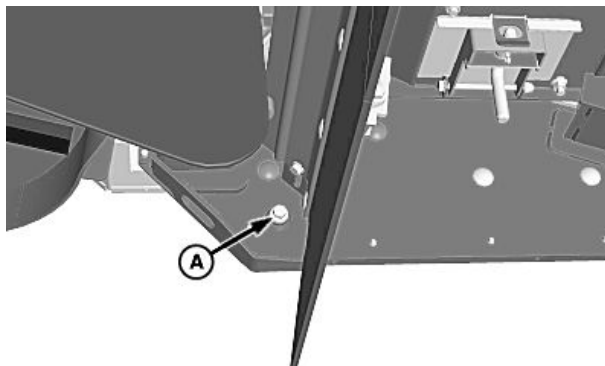
Hajtólánc olaj—Feltöltési
mennyiség..... 0,9 l
(1 qt)

MEGJEGYZÉS: Ellenőrizze a szerviznyílás tömítésének tisztaságát és épségét. Szükség esetén cserélje ki.

7. Tegye vissza a szerviz ajtót és az ellenőrző dugót.
8. Ha a kukoricaadapter kéttengelyes hajtású, ismételje meg az ellentétes oldalon is.

A—Leeresztő csavar
B—Szintjelző
C—Burkolat

D—Feltöltés helye
E—A dugó furata



Folytatás a következő oldalon

KR43067,000096C -35-09NOV11-2/8

H99231—UN—30NOV10

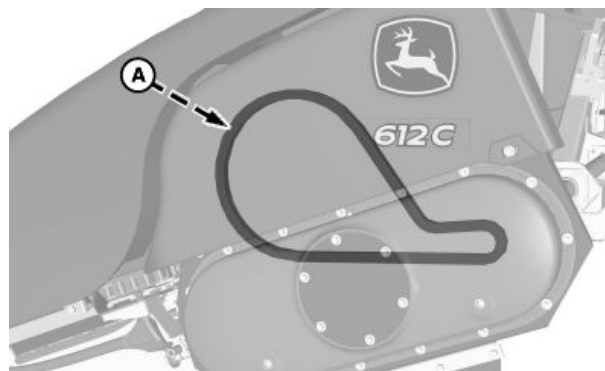
H99232—UN—30NOV10

H99233—UN—30NOV10

A csigahajtó láncok kenése:

⚠ VIGYÁZAT: A súlyos sérülések elkerülése érdekében soha ne végezze a láncok kenését járó motornál.

1. A láncok kenése előtt járassa rövid ideig a vágószerkezetet. Az olaj jobban behatol a meleg lánc érintkezői és perselyei közé.
2. Kenje meg a láncot SAE 30-as, vagy sűrűbb olajjal. A John Deere TY6240 lánckenő olaj aeroszolos tartályban kapható.
3. Ha a kukoricaadapter kéttengelyes hajtású, ismételje meg az ellentétes oldalon is.



A—Csigahajtó lánc

KR43067,000096C -35-09NOV11-3/8

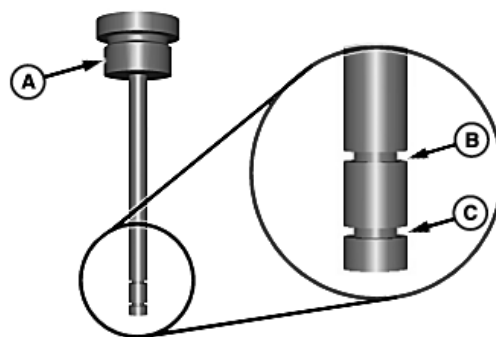
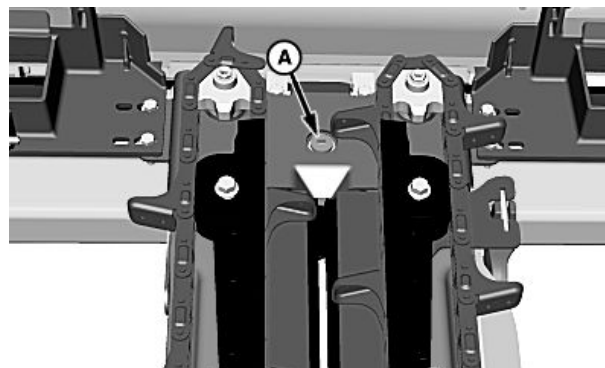
H93817—UN—14APR09

Ellenőrizze az olajat a vetőelem hajtóművében:

MEGJEGYZÉS: A nívópálca jelzése meleg olajjal és felmelet adapterrel megfelelő.

1. Rövid ideig működtesse az adaptert, hogy felmelegítse az olajat a hajtóműben.
2. Emelje fel teljesen a kukoricaadaptert, és használja a biztonsági kítámasztót.
3. ÁLLÍTSA LE a motort, kapcsolja be a rögzítőféket, és vegye ki a kulcsot.
4. Tisztítsa meg az ellenőrző dugó/nívópálca (A) környékét, hogy ne kerülhessen piszkos és por a hajtóműbe.
5. Vegye ki a szintjelző pálcát és törölje tisztára.
6. Teljesen csavarja be a nívópálcát a hajtóműbe, majd vegye ki és olvassa le a folyadékszintet a pálcáról.
7. Ha a szint a tele jelzés (B) alatt van, töltsön be TY6296 80W 90 GL-5 hajtómű-kenőolajat a nívópálca furaton keresztül, amíg a szint eléri a tele jelzést.

FONTOS: Ne töltse túl a hajtóművet. A hajtómű feltöltéséhez a minimum jeltől (C) a maximum jelig (B) 0,42 l kenőolaj szükséges. A hozzáadandó kenőolaj mennyisége arányban áll az aktuális szint magasságával.



A—Vizsgálja meg a dugót/nívópálcát
B—Max jelzés

C—Minimum jelzés

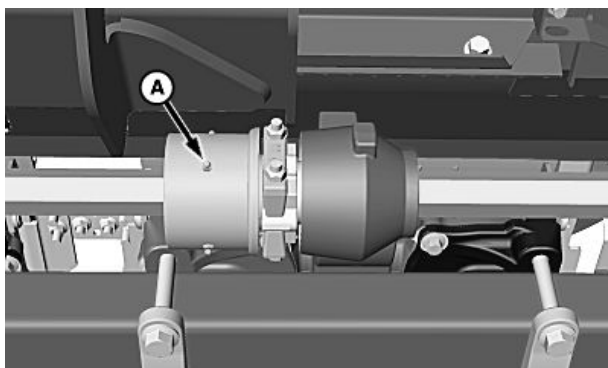
Folytatás a következő oldalon

KR43067,000096C -35-09NOV11-4/8

H103950—UN—09NOV11

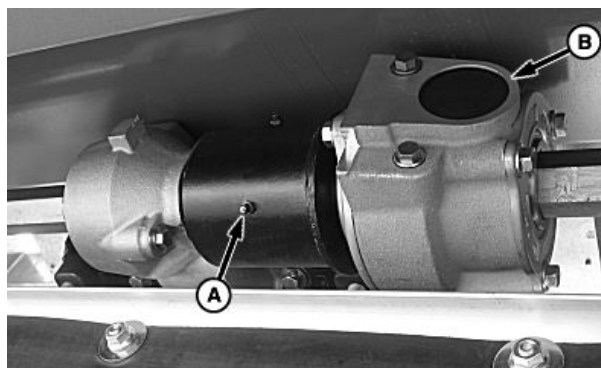
H100565—UN—03MAR11

A vetőelemek csúszókuplungjainak kenése:



Nem szecskázó típus látható

H99158—UN—22NOV10



Szecskázó típus látható

H99131—UN—17NOV10

A—Vetőelem csúszókuplung zsírzógombjai

B—Szecskázó hajtómű

FONTOS: Minden egyes csúszókuplungon több zsírzógomb található, az egyszerűbb hozzáférés érdekében. Kuplungonként CSAK EGY zsírzógombot kell megkenni.

1. Emelje fel teljesen a kukoricaadaptert, és használja a biztonsági kitámasztót.
2. Csak nem szecskázó kukoricaadapter:
 - a. Keresse meg a vetőelem csúszókuplungját, az adapter alatt. A csúszókuplung a hajtómű bal oldalára van felszerelve.
 - b. Adagoljon tíz pumpálásnyi zsírt a csúszókuplung egyik zsírzógombjára (A).

- c. Ismételje meg a kenést a többi vetőelemen is.
3. Szecskázós kukoricaadapter CSAK:
 - a. Keresse meg a vetőelem csúszókuplungját, az adapter alatt. A csúszókuplung a hajtómű és a szecskázó hajtómű között (B) található.
 - b. Adagoljon tíz pumpálásnyi zsírt a csúszókuplung egyik zsírzógombjára (A).
 - c. Ismételje meg a kenést a többi vetőelemen is.

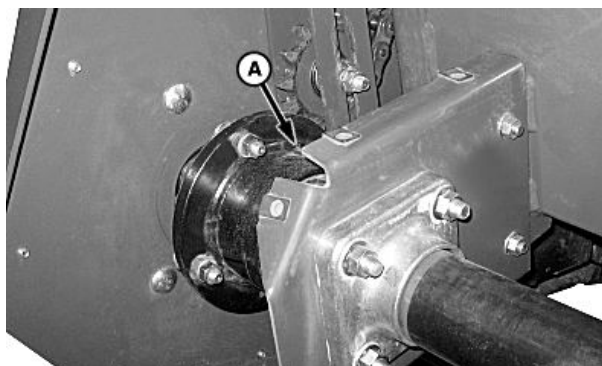
KR43067,000096C -35-09NOV11-5/8

A csigahajtás csúszókuplungjának kenése:

FONTOS: Minden egyes csúszókuplungon több zsírzógomb található, az egyszerűbb hozzáférés érdekében. Kuplungonként CSAK EGY zsírzógombot kell megkenni.

1. Adagoljon tíz pumpálásnyi zsírt a csigahajtás csúszókuplungja egyik zsírzógombjára (A).
2. Ha a kukoricaadapter kéttengelyes hajtású, ismételje meg az ellentétes oldalon is.

A—Csigahajtás csúszókuplung zsírzógombja



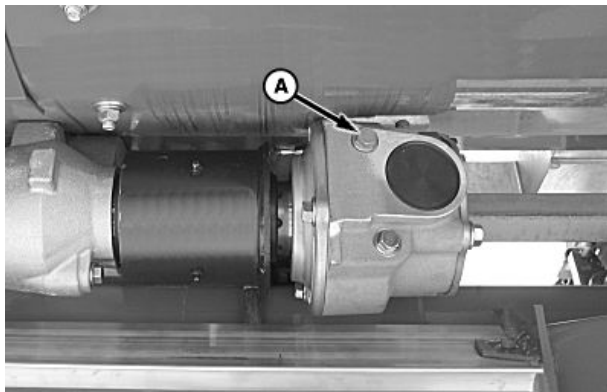
A baloldal látható

H99147—UN—18NOV10

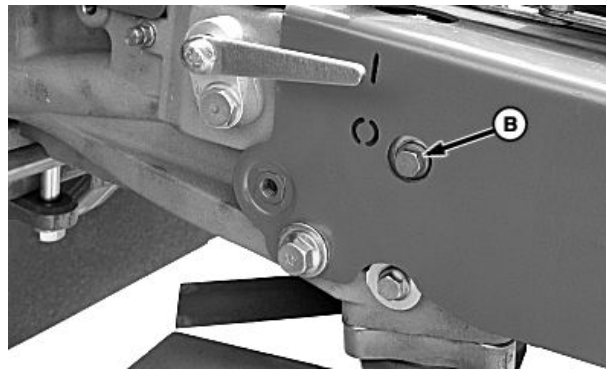
Folytatás a következő oldalon

KR43067,000096C -35-09NOV11-6/8

A StalkMaster™ hajtóműház (ha van) olajszintjének ellenőrzése:



Hátsó tartály látható



Mellső tartály látható

A—Ellenőrző/feltöltő dugó

B—Ellenőrző/feltöltő dugó

MEGJEGYZÉS: A szint pontos ellenőrzését meleg olajjal, felemelt adapterrel kell elvégezni.

1. Rövid ideig működtesse az adaptert, hogy felmelegítse az olajat a hajtóműben.
2. Emelje fel teljesen a kukoricaadaptert, és használja a biztonsági kitámasztót.
3. ÁLLÍTSA LE a motort, kapcsolja be a rögzítőféket, és vegye ki a kulcsot.
4. Vegye ki a hajtómű hátsó részén található ellenőrző/feltöltő dugót (A). Az olajszintnek az ellenőrző/feltöltő furat alsó széléig kell érnie.

Adjon hozzá TY6296 80W 90 GL-5 hajtómű olajat, amennyiben szükséges, a megfelelő szint eléréséhez. Tegye vissza az ellenőrző/feltöltő dugót.

5. Vegye ki a hajtómű előlő részén található ellenőrző/feltöltő dugót (B). Az olajszintnek az ellenőrző/feltöltő furat alsó széléig kell érnie. Adjon hozzá TY6296 80W 90 GL-5 hajtómű olajat, amennyiben szükséges, a megfelelő szint eléréséhez. Tegye vissza az ellenőrző/feltöltő dugót.
6. Ismételje meg a műveletet a többi szecskázó hajtóművön is.

KR43067,000096C -35-09NOV11-7/8

A behajtó tengely kenése:

1. Fordítsa el a burkolólemezt, amennyire szükséges, hogy elérje a zsírzó pontot.
2. Végezze el a behajtó tengely kenését a zsírzógombon (A).
3. Ha a kukoricaadapter kéttengelyes hajtású, ismételje meg az ellentétes oldalon is.

A—A kardántengely zsírzógombja

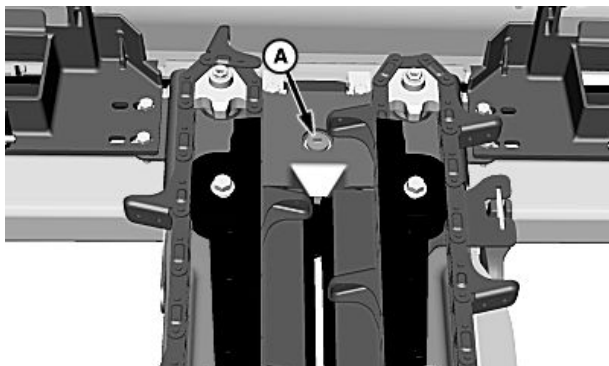


KR43067,000096C -35-09NOV11-8/8

1000 üzemóránként

FONTOS: A berendezés megrongálódásának és a rendszer szennyezettsége miatti üzemzavarok elkerülése érdekében kenés előtt és után mindig tisztítsa meg a zsírzógombokat.

Ha megrongálódott vagy hiányzik a zsírzógomb, pótolja azonnal.



Sorelem fölül nézet

MEGJEGYZÉS: Az olaj leeresztése és betöltése során a sorelem hajtóművei legyenek meleg, és az adapter legyen felemelve.

1. A sorelem hajtóművében lévő olaj felmelegítéséhez működtesse az adaptert.
2. Emelje fel teljesen a ferdefelhordót, és hajtsa ki a biztonsági kitámasztót.
3. ÁLLÍTSA LE a motort, kapcsolja be a rögzítőféket, és vegye ki a kulcsot.
4. Tisztítsa meg az ellenőrző dugó/nívópálcát (A) környékét, hogy ne kerülhessen piszkos és por a hajtóműbe.
5. Vegye ki a szintjelző pálcát és törölje tisztára.

MEGJEGYZÉS: Engedje le az olajat egy tiszta tárolóedénybe, és kezelje a megfelelő módon.

6. Csavarja ki a leeresztő dugót (B), és kezdje folytatni az olajat.
7. Csavarja vissza a leeresztő dugót.
8. A nívópálca furatán keresztül adjon hozzá TY6296 80W 90 GL-5 hajtóműolajat.

Specifikáció

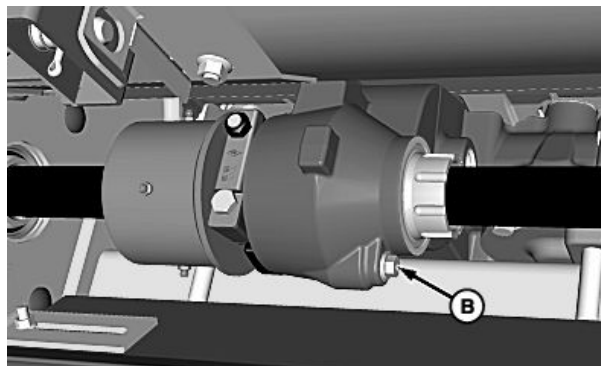
Tartály—Feltöltési
mennyiség.....1100 ml
(37.2 oz)

9. Teljesen csavarja be a nívópálcát a hajtóműbe, majd vegye ki és olvassa le a folyadékszintet a pálcáról.

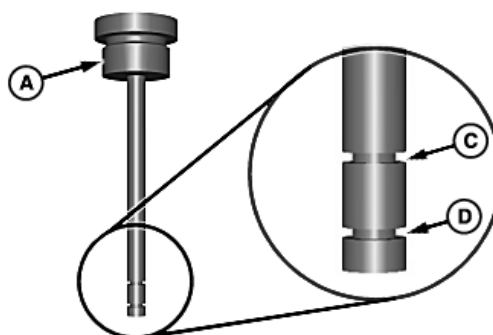
FONTOS: Az olajsint ellenőrzésekor mindig tisztítsa meg a dugók környékét, mielőtt eltávolítaná őket.

Mindig szorosan helyezze vissza a dugókat.

Olajcsere a vetőelem hajtóművében



Sorelem alól, hátsó nézet



A—Vizsgálja meg a
dugót/nívópálcát
B—Leeresztő csavar

C—Max jelzés
D—Minimum jelzés

10. Ha a szint a “maximum” jelzés (C) alatt van, adjon hozzá megfelelő mennyiségű olajat.

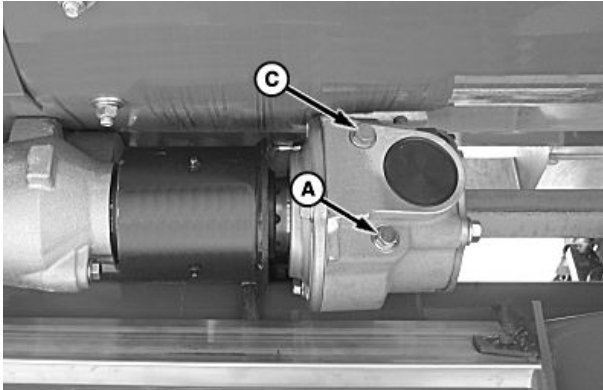
FONTOS: Ne töltsen túl a hajtóművet. A “minimum” jeltől (D) a “maximum” jelig (C) történő feltöltéshez 0,42 l olaj szükséges. Más olajsint esetén a hozzáadandó olaj mennyisége a szinttel arányosan változik.

11. Tegye vissza a nívópálcát.
12. Ismételje meg a műveletet a többi soregység hajtóművén is.

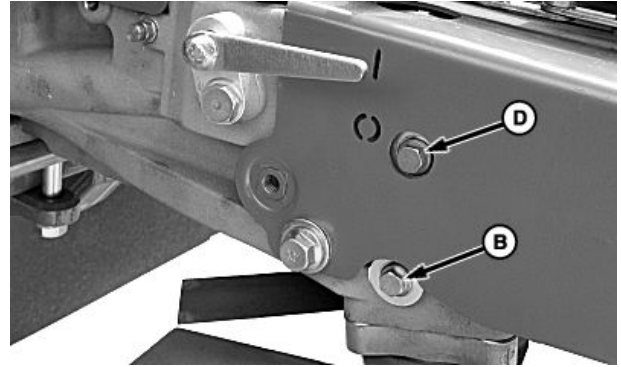
Folytatás a következő oldalon

KR43067,000099E -35-08NOV11-1/2

Cserélje le az olajat a szárzúzó szecskázó hajtóművébenolajkenése



Hátsó tartály látható



Mellső tartály látható

A—Hátsó leeresztő dugó
B—Mellső leeresztő dugó

C—Hátsó ellenőrző/feltöltő dugó

D—Mellső ellenőrző/feltöltő dugó

MEGJEGYZÉS: Az olaj leeresztését és feltöltését meleg olajjal, felemelt adapter mellett kell elvégezni. A hajtómű karjával ellenőrizze a szecskázópengék bekapcsolását, hogy felmelegítse az olajat a mellső tartályban.

1. Működtesse az adaptert, hogy felmelegítse az olajat a szecskázó hajtóművében.
2. Emelje fel teljesen a ferdefelhordót, és hajtsa ki a biztonsági kitámasztót.
3. ÁLLÍTSA LE a motort, kapcsolja be a rögzítőféket, és vegye ki a kulcsot.

MEGJEGYZÉS: Engedje le az olajat egy tiszta tárolóedénybe, és kezelje a megfelelő módon.

4. Távolítsa el az elülső és hátsó leeresztő dugókat (A és B), majd hagyja kifolyni az olajat.
5. Szerelje vissza a dugókat.

6. Távolítsa el az elülső és hátsó ellenőrző/feltöltő dugókat (C és D).
7. Öntsön TY6296 80W 90 GL-5 hajtóműolajat a mellső és hátsó tartályba, amíg a szint el nem éri az ellenőrző/feltöltő nyílások.

Specifikáció

Hátsó tartály—Feltöltési mennyiség.....	350 ml (11.8 oz)
Mellső tartály—Feltöltési mennyiség.....	630 ml (21.3 oz)

8. Szerelje vissza az ellenőrző/feltöltő dugókat.
9. Ismételje meg a műveletet a többi szecskázó hajtóművön is.

KR43067,000099E -35-08NOV11-2/2

Hibakeresés

Kukoricaadapter

A kukoricaadapterrel kapcsolatos üzemzavarok többnyire a nem megfelelő beállításokra vezethetők vissza. A következő hibakereső táblázat segít mikor probléma jelentkezik azáltal, hogy felveti a lehetséges okot

és javaslatot tesz a megoldásra. Amikor megpróbál megoldani egy problémát, győződjön meg arról, hogy a probléma forrása nem másutt található-e, mint ahol a probléma jelentkezik.

Tünet	Probléma	Megoldás
Kukoricacső veszteség a szántóföldön	Orr csúcs túl magasra van állítva.	Állítsa be az orrot, hogy a csúcs finoman érintse a talajt, mikor a sor elem csúszótalp 1 inch magasan van a talaj felett. Amikor alacsonyan csüngő csöveket takarít be, emelje meg a terelő orr mellső csúcsát, és haladjon az adapter csúszótalpakkal közel a talajhoz.
	Haladási sebesség túl gyors vagy túl lassú.	Dolgozzon a szántóföld és a talaj körülményeinek megfelelő sebességgel. Túl nagy haladási sebesség meghajthatja a szárat előre és a csövek lepottyanhatnak a gyűjtőláncok elé. Lassú haladási sebesség mellett a gyűjtőláncok megrázhathják a szárat és lepattinthatják a csöveket, melynek következtében a csövek lecsúszhatnak az adapterről.
		Dolgozzon olyan sebességgel, hogy a gyűjtőláncok segítsenek rávezetni a szárat a szártépő görgőkre.
	Nem szedi a vetett sorokat.	Kövesse a vetett sorokat a cső veszteség minimalizálásának érdekében.
	A sor elemek nem a sorok közepére esnek.	Állítsa a kukoricaadapter sor távolságot a szántóföldön vetett kukorica sor távolságára.
Szártépő görgők lemorzsolják a csöveket	A csövek átcsúsznak a gyűjtőlánc felett.	Cserélje ki az elhasználódott csővédőket, vagy szereljen fel csővédőket.
	Gyűjtőlánc sebessége túl gyors vagy túl lassú.	Változtasson a változtatható fordulatszámú ferdefelhordó sebességén, vagy állítsa be a kombájn haladási sebességét.
	A törőlemezek nincsenek helyesen beállítva.	Állítsa be a törőlemezeket. Csökkentse a törőlemezek közötti hézagot.
	A gép túl magasan üzemel.	Emelje meg az orr csúcsot és engedje lentebb az adaptert.

Folytatás a következő oldalon

KR43067,0000758 -35-01DEC10-1/3

Tünet	Probléma	Megoldás
Morzsolt kukorica jön ki a kombájn hátulján	Túl sok nem kívánt anyag jut be a kukoricaadapteren keresztül.	Növelje a variátor sebességet vagy a fix hajtást a kombájnjon. Nyisson törőlemez hézagot a kukoricaadapteren.
A csövek kicsúsznak a garattól	A cső védők elkoptak.	Cserélje a cső védőket.
Kukorica szárazakat tép fel	A törőlemezek túl közel vannak egymáshoz.	Fokozatosan nyissa a törőlemezeket, amíg a száraz szabadon érkezik a görgőkhöz.
	A haladási sebesség túl gyors a gyűjtőlánc sebességéhez képest.	Lassítson le a termény adottságaihoz igazodva vagy növelje a sor elem hajtás sebességet.
	A gyűjtőlánc karmai beleásnak a kukoricaszár gyökereibe.	Engedje lentebb az orr csúcsot és emeljen az adapteren.
	A kukorica túl száraz vagy lent van.	Távolítsa el a cső védőket.
	A szártépő görgők kopottak.	Cserélje le a szártépő görgőket.
Eltömődés	A száraz megfékezik a szártépő görgőket vagy a törőlemezeket.	Állítson a törőlemezek nyitásán. Szintén győződjön meg arról, hogy a törőlemezek egyformán vannak beállítva és a központi görgők fölé központosítva.
	Gaz tekergőzik a szártépő görgők körül.	Állítsa a gazvágó késeket közelebb a szártépő görgőkhöz.
	Lazítsa meg a gyűjtőláncokat.	Ellenőrizze, hogy nem kopottak-e a gyűjtőlánc lánckerekei. Állítsa be a gyűjtőlánc feszességét.
	Nem szedi a vetett sorokat.	Kövesse a sorokat, hogy minimalizálja a csővesztést.
	Haladási sebesség túl gyors, melynek következtében az anyag átszalad a kukoricaadapteren.	Dolgozzon a terméshozamnak és a talaj körülményeinek megfelelő sebességgel. Gyorsabb sebesség eldugulást okoz.
	Az anyag nem áramlik a csigával.	Ellenőrizze a csigaházat akadályt vagy durva anyagot keresve. Ellenőrizze, hogy a csigalevél és a padlólemez közötti hézag 22 mm (7/8 in.) legyen. Ellenőrizze, hogy a csigalevél és a kaparólemez közötti hézag 6 mm (1/4 in.) legyen.
	A kukorica száraz eltömítik a gyűjtő garat nyílását.	Távolítsa el a cső védőket.

Tünet	Probléma	Megoldás
Kukorica cső veszteség lép fel gyenge vagy törött szárnál. A problémát betegség (szárrothadás) vagy rovarok (kukorica bogár) okozzák	A szártépő görgők kopottak.	Cserélje le a kopott szártépő görgőket.
	A szár érintkezik a cső védővel.	Távolítsa el a cső védőket.
	A haladási sebesség túl gyors.	Csökkentse a haladási sebességet.
	A ferdefelhordó fordulata nem megfelelő.	Keresse meg a körülményeknek megfelelő sebességet különböző ferdefelhordó fordulatok kipróbálásával.
	A szártépő görgők kopottak.	Cserélje le a szártépő görgőket.

KR43067,0000758 -35-01DEC10-3/3

Aktív adapter vezérlés (AHC)

Tünet	Probléma	Megoldás
AKTÍV ADAPTER VEZÉRLÉS (AHC) nem üzemel	Kézi emelés vagy süllyesztés nem működik.	Keresse fel John Deere márkakereskedőjét.
	Az aktív adapter vezérlés nincs engedélyezve.	Engedélyezze a kívánt Aktív adapter vezérlés módot.
	A ferdefelhordó és adapter közötti csatlakozó nincs összekapcsolva vagy laza.	Csatlakoztassa helyesen.
	Az adapter szenzor nincs helyesen csatlakoztatva vagy sérült.	Csatlakoztassa vagy javítsa a szenzort.
Az Aktív adapter vezérlés (AHC) leereszti az adaptert, de nem emeli fel	Hibás az Aktív adapter vezérlés relé vagy az Aktív adapter vezérlés kártya.	Keresse fel John Deere márkakereskedőjét.
Az Aktív adapter vezérlés felemeli az adaptert, de nem süllyeszt le	Hibás az Aktív adapter vezérlés relé vagy az Aktív adapter vezérlés kártya.	Keresse fel John Deere márkakereskedőjét.
Rendszer ciklusok vagy túlszabályozások	Korlátozott vezérlő tengely.	Ellenőrizze a korlátozást.
	Auto süllyesztési sebesség szelep zárva.	Állítsa be a vezetékszelepet.
	Helytelen süllyesztési sebesség beállítás.	Állítsa be a vezetékszelepet.
	Helytelen akkumulátor beállítás.	Nézze meg a kombájn Kezelési utasítását.
A rendszer időnként meghibásodik miután kézzel egy akadály fölé emeli az adaptert.	A rendszer deaktiválásra került.	Az aktiváláshoz nyomja meg az aktiváló gombot a többfunkciós vezérlőkaron.
Az adapter emelése vagy süllyesztése túl lassú vagy túl gyors.	Helytelen süllyesztési sebesség beállítás.	Állítsa be a süllyesztési sebesség szelepet.
	Vezetékszelep probléma.	Keresse fel John Deere márkakereskedőjét.

KR43067,0000759 -35-01DEC10-1/1

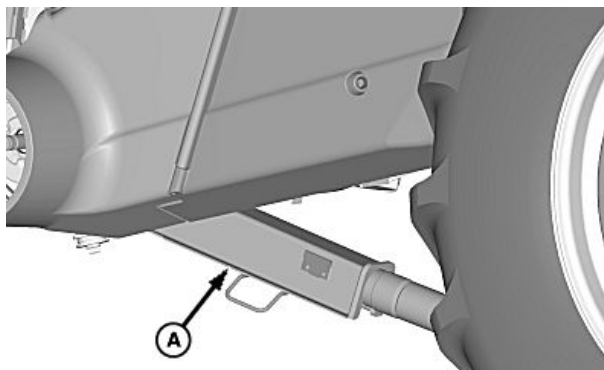
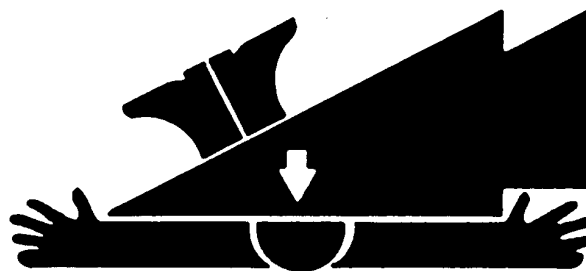
Ferdefelhordó biztonsági kitámasztó

⚠ VIGYÁZAT: A ferde felhordó váratlan lezuhanása halálos sérülést okozhat. Teljesen emelje fel a ferde felhordót, és ellenőrizze, hogy rögzítette-e biztonsági kitámasztót, ha csatlakoztatott adapterrel végez bármilyen munkát a gépen.

A ferde felhordó süllyesztő hidraulika tömlők csatlakozóinak törése a ferde felhordó és a vágóasztal azonnali lezuhanását okozza. A sérülések megelőzése érdekében emelje fel a ferde felhordót, és engedje rá a biztonsági ütközőt (A) a hidraulikus munkahenger rúdjára.

1. Teljesen emelje fel a ferde felhordót.
2. ÁLLÍTSA LE a motort, kapcsolja be a rögzítőféket, és vegye ki a kulcsot.
3. Mielőtt a vágóasztal alatt dolgozna, helyezze be az (A) kitámasztót.

A—Ferdefelhordó biztonsági kitámasztó



KR43067,0000560 -35-25MAR10-1/1

TS686 —UN—21SEP89

H90891 —UN—26FEB08

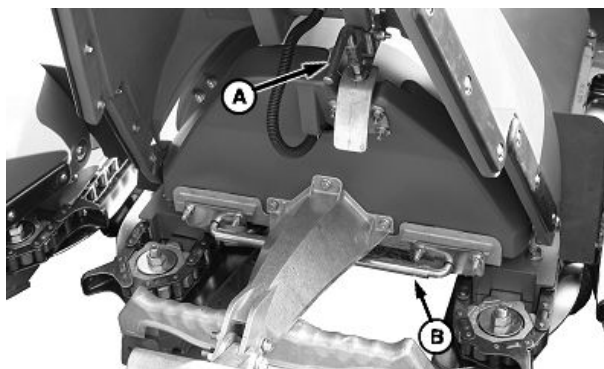
Szártépő görgők le- és felszerelése

⚠ VIGYÁZAT: Teljesen emelje fel a kukoricaadaptert, és használja a ferde felhordó biztonsági kitámasztóját, mielőtt bármilyen munkába kezdene.

1. Emelje fel a terelő orrot, amíg a csap (A) a helyére rögzül.

FONTOS: Az orrok megrongálhatják a kombájn szélvédőjét. Ne tolja a terelőburkolatok túl a váz hátsó részén.

2. Húzza meg a reteszt (B) és emelje fel a terelő orrot.
3. Ismételje meg a műveletet, ahányszor szükséges, hogy hozzáférjen a vetőelemekhez.



A—Illesztőcsap

B—Retesz

Folytatás a következő oldalon

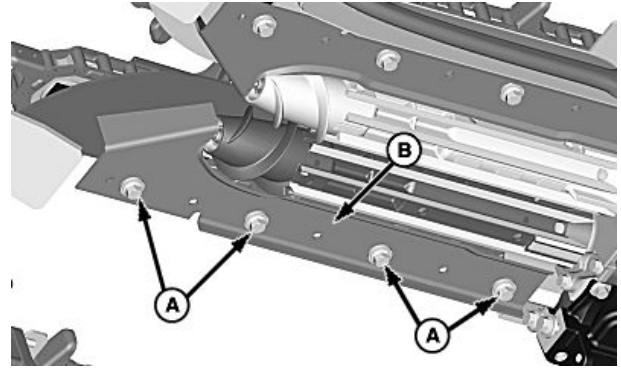
SS43267,00000C7 -35-25MAY12-1/7

H89314 —UN—20JUL07

4. Szerelje le a csavarokat és az alátéteket (A), valamint a gazvágó késeket (B) a vetőelem keretének alsó részéről.

A—Rögzítőcsavarok és alátétek (8 db)

B—Gazvágó kések (2 db)



SS43267,00000C7 -35-25MAY12-2/7

H94250 —UN—10JUN09

MEGJEGYZÉS: Egy 13 mm-es (1/2 in.) acéllemezt (C) helyezve a szártépő görgők hátsó része közé, akadályozza meg a szártépő görgők elfordulását.

A bal oldali rögzítőanyák leszerelése esetén, felülről helyezze be a lemezt.

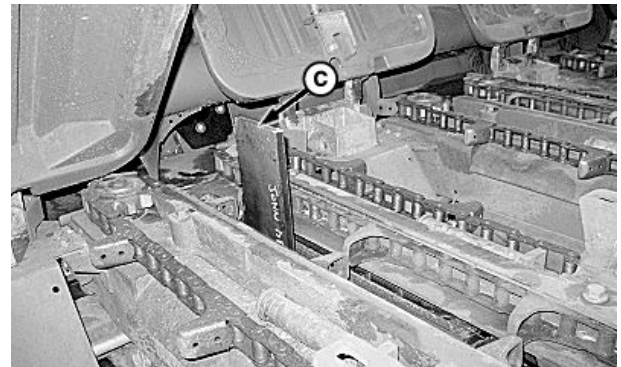
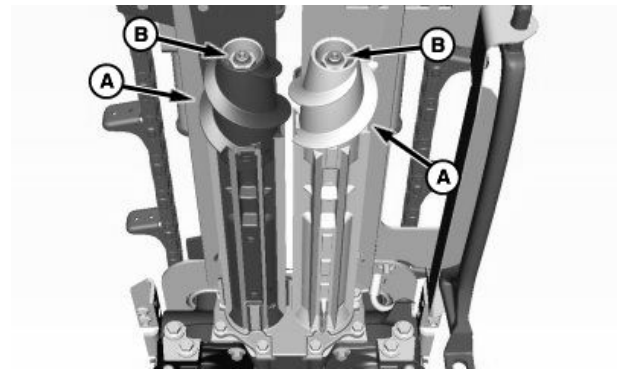
A jobb oldali rögzítőanyák leszerelése esetén, alulról helyezze be a lemezt.

5. Szerelje le és selejtezze le a rögzítőanyákat (B).
6. Távolítsa el az anya mögül, és rakja biztonságos helyre a gömb alakú alátétet. Vizsgálja meg, hogy nem rozsdás vagy sérült-e. Cserélje ki, ha szükséges.

A—Szártépő görgők

B—Rögzítőanya és gömbalátét

C—Acéllemez



Az ábrán a bal oldali rögzítőanya leszerelése látható

Folytatás a következő oldalon

SS43267,00000C7 -35-25MAY12-3/7

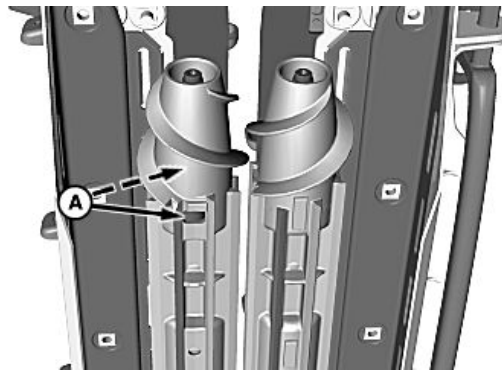
H93698 —UN—19MAR09

H100222 —UN—14FEB11

FONTOS: A leszerelés előtt helyezzen el igazítójelzéseket a szártépő görgő és a tengely előlapján. A szártépő görgőket ugyanabban a helyzetben kell visszaszerelni, ahonnan leszerelte azokat.

7. Keresse meg a két portot (A) a szártépő görgő spirálja mögött. Vegye le a szártépő görgőt a tengelyről, egy (2 karos) lehúzóval csatlakoztatva a portokra.
8. Távolítsa el az összes szennyeződést és korróziót a tengely kúpjáról, a bordákról és a menetekről. Ellenőrizze a szártépő görgőket, hogy nem kopottak vagy sérültek-e. Szükség esetén cserélje ki.

A—Szártépő görgő leszerelő portok



H100568 —UN—03MAR11

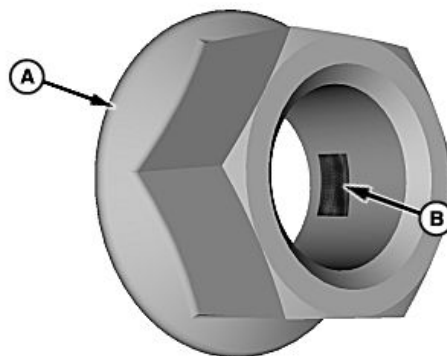
SS43267,00000C7 -35-25MAY12-4/7

FONTOS: Új anya beszerezhető a John Deere Alkatrész Raktártól.

9. A szártépő görgő rögzítőanyához (A) egy előre felhelyezett menetrögzítő folt (B) tartozik, amely nem újra felhasználható.

A—Rögzítőanya

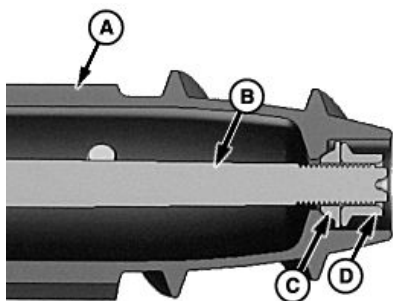
B—Menetrögzítő folt



H97520 —UN—04AUG10

Folytatás a következő oldalon

SS43267,00000C7 -35-25MAY12-5/7



Szártépő görgő keresztmetszete

10. A szártépő görgők és a tengelyek előlapján elhelyezett igazítójeleket figyelembe véve, egyidejűleg szerelje vissza mindkét szártépő görgőt (A) a tengelyekre (B).

FONTOS: Ügyeljen rá, hogy az alátét lapos oldala a szártépő görgőtől távolabbi irányba nézzen.

11. Szerelje vissza a korábban leszerelt gömbalátétet (C) és egy új rögzítőanyát (D).

FONTOS: Ügyeljen, hogy ne lazítsa meg a szártépő görgőket. Pontosan tartsa be a nyomatékot és a forgatási műveletet.

MEGJEGYZÉS: Egy 13 mm-es (1/2 in.) acéllemezt helyezve a szártépő görgők hátsó része közé, akadályozza meg a szártépő görgők elfordulását.

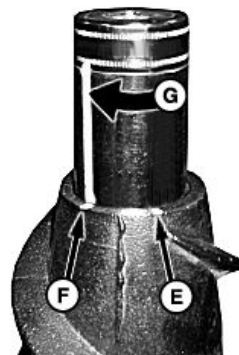
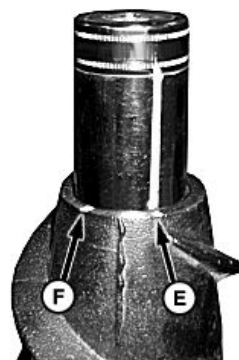
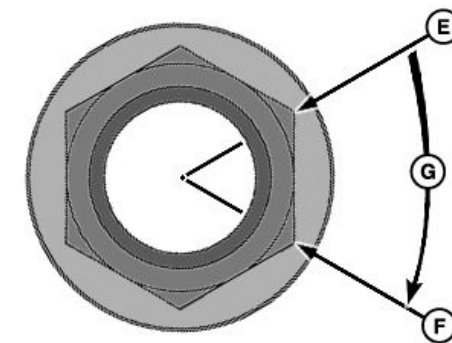
12. Húzza meg a rögzítő anyát az előírt nyomatékkal.

Specifikáció

Szártépő görgő peremes anyája—Meghúzási

nyomaték..... 135 Nm + 60°-os fordulat
(100 lb-ft + 60°-os fordulat)

- Egy kalibrált nyomatékkulcs segítségével húzza meg az anyát az előírás szerint.
- Jelölje meg a szártépő görgőt a rögzítőanya egyik sarkánál (E).
- Jelölje meg a szártépő görgőt a rögzítőanya következő sarkánál (F), az óramutató irányában haladva.
- Helyezze a dugókulcsot az anyára és hosszabbítsa meg az első jelzést (E) a dugókulcs falán.
- Húzza meg az anyát (G), amíg a dugókulcsra lévő jelölés eléri a szártépő görgőn lévő második jelzést (F).



A—Szártépő görgő
B—Tengely
C—Gömb alakú alátét
D—Rögzítőanya

E—Jelölés a hatlapfejű anya sarkánál
F—Jelölés a hatlapfejű anya következő sarkánál (az óramutató járásának irányában)
G—60°-os fordulat

- f. Ismételje meg a műveletet a másik szártépő görgőn.

Folytatás a következő oldalon

SS43267,00000C7 -35-25MAY12-6/7

H97519 —UN—04AUG10

H101114 —UN—18APR11

H101374 —UN—05MAY11

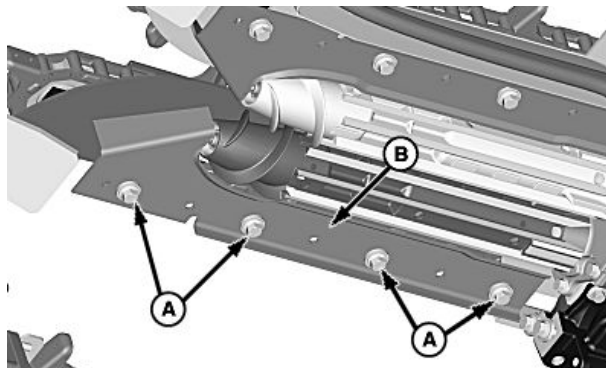
H101375 —UN—05MAY11

13. Szerelje fel a gazvágó késeket (B), a csavarok és alátétek segítségével (A).

14. Állítsa be a gazvágó késeket (lásd a Beállítások c. fejezetben A gazvágó kések beállítása c. részt).

A—Rögzítőcsavarok és alátétek (8 db)

B—Gazvágó kések (2 db)



H94250—UN—10JUN09

SS43267,00000C7 -35-25MAY12-7/7

Gyűjtőláncok és fogaskerekek megfordítása a további felhasználhatóságához

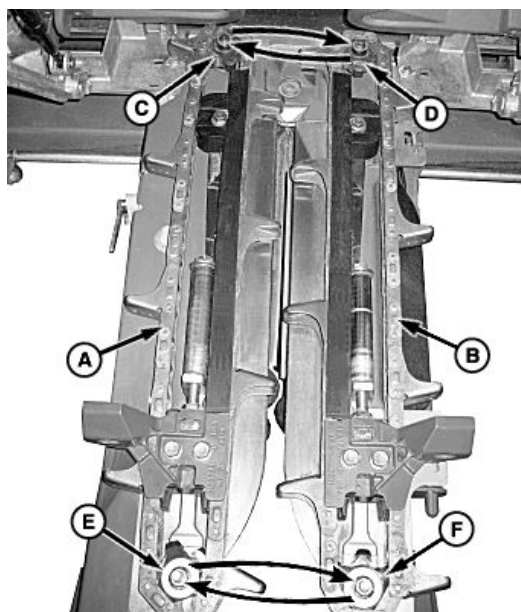
A gyűjtőláncok és a fogaskerekek megfordíthatók a további felhasználhatóságához. Ezt az összes sor elemen egyszerre kellene elvégezni.

1. A gyűjtőláncok és a lánckerekek megfordítása:

MEGJEGYZÉS: Jelölje meg minden egyes láncon és lánckereken, hogy melyik oldalról szerelte le, a helyes visszaszerelés érdekében.

- Szerelje le a gyűjtőláncokat (A és B) — (lásd A GYŰJTŐLÁNC LE- ÉS FELSZERELÉSE részben, ebben a fejezetben).
- Szerelje le a hajtó lánckerekeket (C és D).
- Szerelje fel a hajtó lánckerekeket, az ellentétes tengelyre, mint ahonnan leszerelte.
- Szerelje le a lánckerekeket (E és F).
- Szerelje fel a lánckerekeket, az ellentétes tengelyre, mint ahonnan leszerelte.
- Fordítsa meg a gyűjtőláncot és szerelje vissza az ellentétes oldalra, mint ahonnan leszerelte.

2. Ismételje meg a műveletet a többi vetőelemen is.



A—Gyűjtőlánc
B—Gyűjtőlánc
C—Hajtó lánckerek

D—Hajtó lánckerek
E—Lánckerek
F—Lánckerek

H99116—UN—17NOV10

KR43067,0000739 -35-18NOV10-1/1

A gyűjtőlánc le- és felszerelése

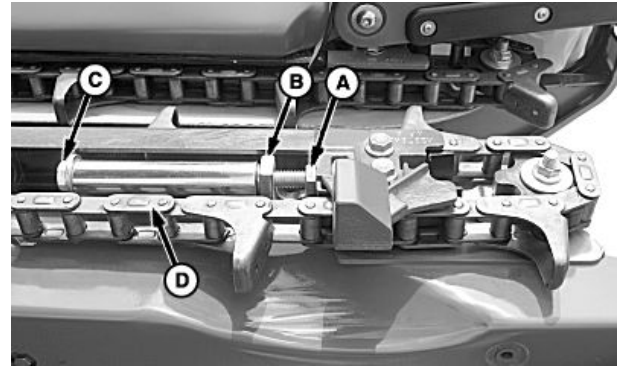
! VIGYÁZAT: Emelje fel teljesen a kukoricaadaptert, állítsa LE a motort, kapcsolja be a rögzítőféket, vegye ki a kulcsot, és hajtsa ki a ferdefelhordó biztonsági kitámasztóját, mielőtt munkát végezne az adapter alatt.

Ha a gyűjtőlánc eltörik, vagy súlyosan elkopik, cserélje le egy új láncsal.

A gyűjtőlánc lekapcsolás nélkül is eltávolítható, a vetőelem egyes részeinek szervizelése érdekében.

! VIGYÁZAT: Soha ne végezze szervizmunkát a lánchajtás elemein, amíg az anya (A) a keréktartó kengyel lábához (B) van szorítva.

1. Hajtsa az anyát (A) amíg az fel nem támaszkodik a kerék tartó kengyel lábának (B), kiszabadítandó a gyűjtőlánc feszítőt.
2. Lazítsa meg a csavart (C), ha szükséges, a lánc teljes meglazításához.



A—Anya
B—Kengyel lába

C—Fejes csavar
D—Gyűjtőlánc

3. Távolítsa el a gyűjtőláncot (D).
4. A gyűjtőlánc visszaszerelését a leszereléssel ellentétes sorrendben végezze

KR43067,000073A -35-16MAR11-1/1

H99117—UN—17NOV10

Olaj teknő le- és felszerelés

1. Emelje fel teljesen a kukoricaadaptert, és használja a biztonsági kitámasztót.
2. Rövid ideig működtesse az adaptert, hogy felmelegítse az olajat.

MEGJEGYZÉS: A folyadékot gyűjtse össze egy tiszta edényben és megfelelően semlegesítse.

3. Vegye ki a leeresztő dugót (A), hajtsa be a biztonsági kitámasztót, majd engedje le az adaptert az olaj leeresztéséhez.

FONTOS: Kerülje az újrafelhasználható olajteknő tömítés károsodását. Ne használjon éles eszközt az olajteknő lefeszítéséhez a kukoricaadapter keretéről.

4. Távolítsa el a csavarokat és az anyákat (B), valamint az olajteknőt (C).
5. Tisztítsa meg a szennyeződéstől és az olajtól az oldallemezt, ahová az olajteknő (D) csatlakozik.
6. Ellenőrizze az olajteknő tömítése (E) tisztaságát és épségét. Szükség esetén cserélje ki.

MEGJEGYZÉS: Az olajteknő felszerelése során, a tartóelemek felszerelését középen (F) kezdje és haladjon kifelé.

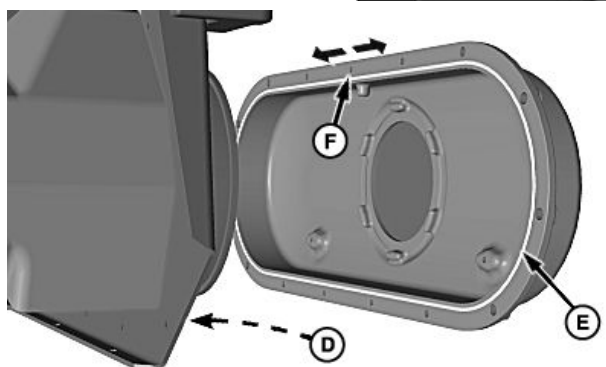
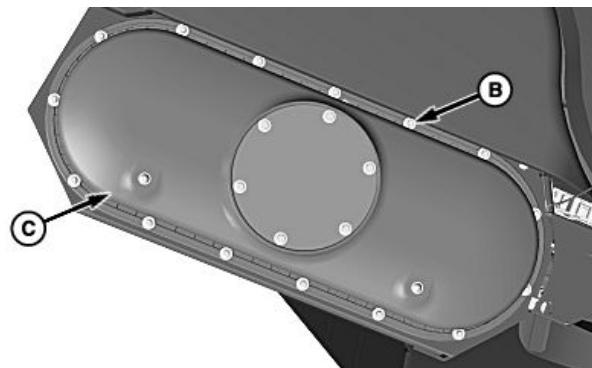
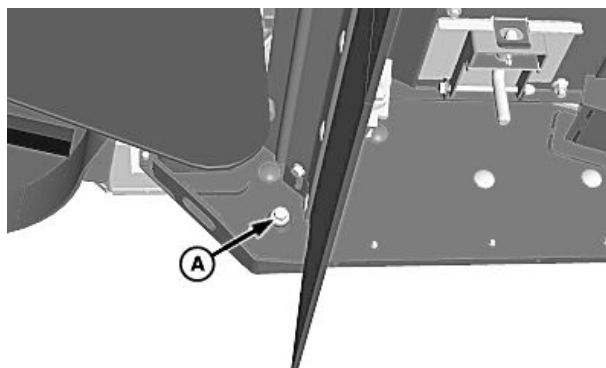
7. Szerelje fel az olajteknőt a csavarok és az alátétek segítségével. Húzza meg előírás szerint.

Specifikáció

Olajteknő csavarok—Meghúzási nyomaték.....	10 Nm (89 lb-in.)
--	----------------------

A—Leeresztő csavar
B—Csavar és alátét (15 db)
C—Olajteknő

D—A keret felülete
E—Tömítés
F—Középső furat



Folytatás a következő oldalon

KR43067,0000750 -35-19APR11-1/2

H99231—UN—30NOV10

H99234—UN—30NOV10

H99235—UN—30NOV10

8. Csavarja vissza a leeresztő dugót (A).
9. Az ellenőrző dugót (A) eltávolítva tegye szabaddá a szerviznyílást (B).

FONTOS: A kombájnon levő kukoricaadapteren az olajszintet a talajt érintő terelő orrokkal kell ellenőrizni (a bezárt szög kb. 25 fok).

10. Öntsön SAE 80/90 hajtóműolajat a szerviznyíláson (D) keresztül, amíg a szint eléri ellenőrző dugó furata (E) alját.

Specifikáció

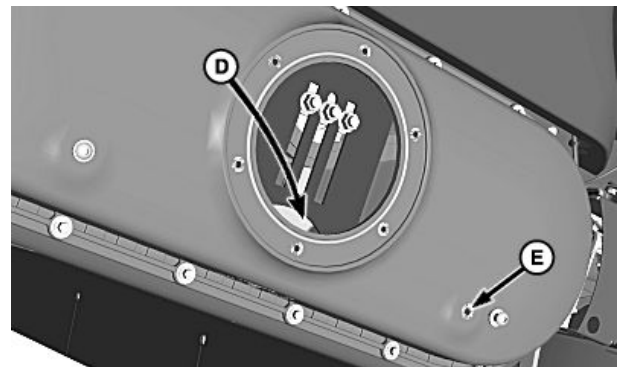
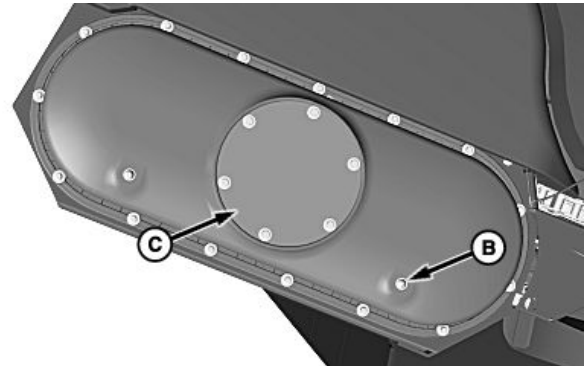
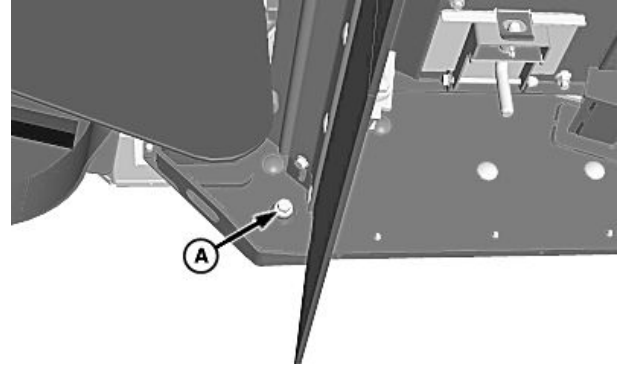
Olajteknő—Feltöltési
mennyiség..... 0,9 l
(1 qt.)

MEGJEGYZÉS: Ellenőrizze a szerviznyílás tömítésének tisztaságát és épségét. Szükség esetén cserélje ki.

11. Tegye vissza a szerviz ajtót és az ellenőrző dugót.

A—Leeresztő csavar
B—Szintjelző
C—Szerviznyílás

D—Feltöltés helye
E—Leeresztő dugó furata



KR43067.0000750 -35-19APR11-2/2

H99231 —UN—30NOV10

H99232 —UN—30NOV10

H99233 —UN—30NOV10

Kopóbetétek ki- és beszerelése

1. Szerelje le az anyát és az alátétet (A).
2. Távolítsa el a csavart és az alátétet (B).
3. Kopóbetét kiszerezése (C).
4. Szerelje vissza ellentétes sorrendben az új kopóbetétet.

Specifikáció

Kopó betét	
anya—Meghúzási	
nyomaték.....	10 Nm
	(7.38 lb-ft)



H88972—UN—23JUL07

A—Anya és alátét
B—Csavar és alátét

C—Kopó betét

KR43067,000026C -35-24APR09-1/1

Szerelje le és fel a StalkMaster™ szecskázókés pengéket

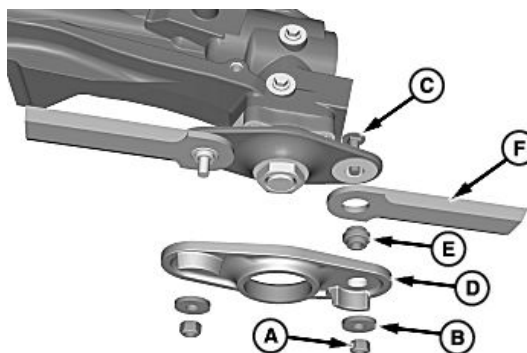
⚠ VIGYÁZAT: A késeken két éles penge található, melyek súlyos sérüléseket okozhatnak. Viseljen kesztyűt, amikor a késekkel foglalkozik.

FONTOS: A StalkMaster szecskázó kés pengéket az egyes szecskázó hajtóműveken párosával kell cserélni.

MEGJEGYZÉS: A StalkMaster szecskázó kések kopó elemek. A kések megfordíthatók a kés élettartamának meghosszabbítása érdekében. A megfelelő szecskázási teljesítmény fenntartása érdekében, cserélje ki vagy fordítsa meg a késeket.

Kopott, életlen vagy sérült kés hatással lehet a kukoricaadapter energia felhasználására és a szecskázott szár minőségére, melyek behatárolhatják a betakarítás sebességét. A szecskázó kések várható élettartama változhat a kezelő betakarítási körülményeivel és a kezelési szokásokkal.

1. Távolítsa el a rögzítőanyákat (A), alátéteket (B), fejes csavarokat (C), az alsó szerelőlemezt (D), a perselyeket (E), és a szecskázópengéket (F).
2. Fordítsa meg vagy cserélje ki a pengéket.
3. Vizsgálja meg az összes kötőelemet és perselyt, nincsenek-e túlzottan elkopva vagy megsérülve, és



H96454—UN—19MAY10

A—Kontraanya (2 db) D—Alsó szerelőlemez
B—Alátét (2 db) E—Persely (2 db)
C—Gömbfejű csavar (2 db) F—Szecskázókés (2 db)

cserélje ki amennyiben szükséges. A rögzítőanyák újra felhasználhatóak amikor megfordítja a pengéket. A rögzítőanyákat cserélni kell amikor cseréli a késeket.

4. A leszereléssel ellentétes sorrendben szerelje vissza az alkatrészeket. Húzza meg előírás szerint.

Specifikáció

Szecskázópenge	
csavarok—Meghúzási	
nyomaték.....	130 Nm
	(96 lb-ft)

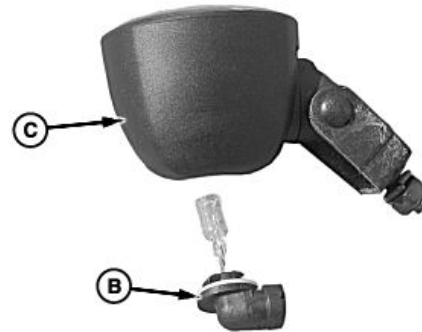
KR43067,00005B1 -35-19MAY10-1/1

Tarlólámpa izzócsere

1. Lazítsa meg a tartólámpa (A) rögzítőszerelvényét.
2. Kösse ki a kábelköteget a lámpa egységből.
3. Forgassa el a foglalatot (B), így lazítsa ki a házból (C).
4. Helyezzen új izzót és foglalatot a házba.
5. Csatlakoztassa a kábelköteget, ellenőrizze a lámpa helyzetét, majd húzza meg a rögzítőszerelvényt.

A—Tarlólámpa
B—Izzófoglalat

C—Ház



KR43067,0000562 -35-25MAR10-1/1

H95830 —UN—25MAR10

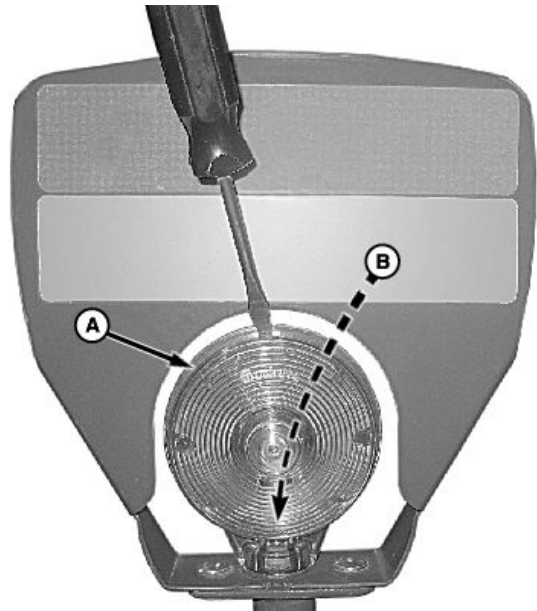
H94014 —UN—13MAY09

Adapter figyelmeztető lámpa izzócsere

1. Lapos csavarhúzóval óvatosan pattintsa le a lámpaüveget (A).
2. Nyomja le az izzót (B) és csavarja ki.
3. Helyezzen be új izzót.
4. Nyomja vissza az előzőleg leszedett lámpaüveget a lámpatestre.

A—Lencsék

B—Izzó



KR43067,000038D -35-11MAY09-1/1

H93046 —UN—31OCT08

Tárolás

Szerviz a szezon végén

1. Eressze le a kukoricaadaptert a ferde felhordó biztonsági támaszára, fatömbre vagy a földre.
2. Nyissa ki a sárvédőket, a terelőorrokat és a törőlemez burkolatokat (lásd a KUKORICAADAPTER ÜZEMELTETÉSE fejezetben).

FONTOS: A csapágyakat és az olyan területeket, melyekben a víz kárt tehet, ne mossa közvetlenül magas nyomású vízzel. A magas nyomású vízszugár tönkreteszi a tömítéseket, és meghibásodás forrása lehet. Szárítsa meg ezeket a területeket, majd kenje meg és járassa a kombájnt.

3. Tisztítsa meg alaposan a kukoricaadaptert. A pelyva és a szennyeződés leköti a párát és rozsdásodást okoz.

4. Ellenőrizze a folyadékszinteket az összes hajtásházban és a lánchajtásoknál.
5. Végezze el a kukoricaadapter kenését a KENÉS ÉS KARBANTARTÁS fejezetben megadottak szerint. Kenje meg az állító csavarok menétét.
6. Fessen le minden alkatrészt, amelyen a festés megsérült, lepergett.
7. Használjon polimer védőréteget a terelőorrokon, lemezfedeleken és sárvédőkön.
8. Tegye helyre az összes burkolatokat.
9. Amennyiben lehetséges, tartsa a kukoricaadaptert száraz környezetben.
10. Rendelje meg a következő szezonhoz szükséges pótalkatrészeket.

KR43067,0000563 -35-25MAR10-1/1

Szerviz a szezon kezdetén

1. Nyissa ki a sárvédőket, a terelőorrokat és a törőlemez burkolatokat (lásd a KUKORICAADAPTER ÜZEMELTETÉSE fejezetben).

FONTOS: A csapágyakat és az olyan területeket, melyekben a víz kárt tehet, ne mossa közvetlenül magas nyomású vízzel. A magas nyomású vízszugár tönkreteszi a tömítéseket, és meghibásodás forrása lehet. Szárítsa meg ezeket a területeket, majd kenje meg és járassa a kombájnt.

2. Mossa le a tárolás alatt felhalmozódott piszkot és szennyeződéseket a gépről.
3. Állítsa be a sor egységet, a csigahajtást és a terelőláncokat a kellő feszességre (lásd a kézikönyv BEÁLLÍTÁSOK — KUKORICAADAPTER fejezetét).
4. Ellenőrizze a folyadékszinteket az összes hajtásházban és a lánchajtásoknál.

5. Végezze el a kukoricaadapter kenését a KENÉS ÉS KARBANTARTÁS fejezetben megadottak szerint. Kenje meg az állító csavarok menétét.
6. Ellenőrizze, hogy az összes rögzítőszerelvény a megfelelő nyomatékkal van-e meghúzva, és a csapszegek a helyükön vannak-e.
7. Zárja a burkolatokat, sárvédőket és az összes pontot.
8. Járassa a kukoricaadaptert fél fordulaton néhány percig. Ellenőrizze a csapágyak túlmelegedését, a hajtásházak szivárgását, vagy a láncok meglazulását.
9. Kalibrálja a kukoricaadaptert a gépnek megfelelően (lásd a kézikönyv KALIBRÁLÁS ÉS PROGRAMOZÁS fejezetét).
10. Olvassa át a kezelési utasítást.

KR43067,0000564 -35-25MAR10-1/1

Specifikáció

Specifikáció

A kézikönyvben megadott specifikáció csak a szerviz számára lett megadva és nem tartalmazza a rendes gyári tűréseket.

Specifikáció	
Részegység	Leírás
Terelő orrok	Alacsony profilú lebegő típus felfüggesztve a gyűjtőláncok felett Perma-Glide™ (polietilén) anyag.
Védőlemezek és külső terelők	Csuklósan kapcsolt, leszerelhető. Merevítővel támogatott nyitás (védőlemezek). Perma-Glide (polietilén) anyag.
Gyűjtőláncok	Nagy igénybevételre tervezett, végtelenített acél görgőlánc (nincs fő kapcsolószem). Beépített acél tuskók.
Sor elem hajtás	Beépített hajtómű, kenőolajba merített fogaskerekekkel, egyetlen hatszögű behajtótengellyel, radiális csúszókuplunggal.
Gazvágó kések	Teljes hossza, beállítható, egy darab edzett acél.
Csúszókuplung	Vetőelemenként egy. Behajtó tengelyenként egy. Egy a csigahajtáson.
Szártépő görgők	Egyenesen barázdált, kés vagy összekapcsolt stílusban (vetőelemenként egy összepárosított készlet).
Beállítások	Leírás
Gyűjtőlánc beállítás	Rugó terhelésű, önbeállító.
Törőlemez beállítás	Hidraulikus beállítású.
Terelő orrok beállítása	Kézzel beállított magasság, csap beállítás és finombeállítás.
Minimum hézag a gyűjtőláncok és a talaj között	32 mm (1-1/4 in.)

Hozzávetőleges teljes szélesség		
Modell	Adapter azonosító	Szélesség m (ft - in.)
606C és 606C-SM	6R70	4,6 m (15 ft - 1 in.)
606C és 606C-SM	6R75	4,6 m (15 ft - 1 in.)
606C és 606C-SM	6R30	4,8 m (15 ft - 9 in.)
606C	6R36/38	5,8 m (19 ft)
608C és 608C-SM	8R70	6,1 m (20 ft - 2 in.)
608C és 608C-SM	8R75	6,1 m (20 ft - 2 in.)
608C és 608C-SM	8R30	6,4 m (20 ft - 10 in.)
608C és 608C-SM	8R36/38	7,8 m (25 ft - 8 in.)
612C-SM	12R70	9,2 m (30 ft - 2 in.)
612C-SM	12R75	9,2 m (30 ft - 2 in.)
612C	12R36	11,2 m (36 ft - 10 in.)
612C	12R38	11,8 m (38 ft - 10 in.)
612C és 612C-SM	12R20	6,6 m (21 ft - 8 in.)
612C és 612C-SM	12R22	7,2 m (23 ft - 6 in.)
612C és 612C-SM	12R30	9,4 m (30 ft - 10 in.)
616C és 616C-SM	16R30	12,3 m (40 ft - 4 in.)
618C és 618C-SM	18R20	9,5 m (31 ft - 2 in.)
618C és 618C-SM	18R22	9,5 m (31 ft - 2 in.)
Hozzávetőleges teljes mélység (összes modell)		
Orrok működési helyzetben (leeresztve)		3,0 m (10 ft)
Orrok szervizhelyzetben (felemelt)		2,4 m (8 ft)

Kukoricaadapter hozzávetőleges üzemi tömege:		
Modell	Adapter azonosító	Tömeg kg (lb)
Nem szecskázó kukoricaadapter		
606C	6R70	1836 kg (4048 lb)
606C	6R75	1837 kg (4051 lb)
606C	6R30	1837 kg (4051 lb)

Folytatás a következő oldalon

KR43067,00009BE -35-08DEC11-1/2

Kukoricaadapter hozzávetőleges üzemi tömege:		
Modell	Adapter azonosító	Tömeg kg (lb)
606C	6R36	1978 kg (4361 lb)
606C	6R38	1985 kg (4377 lb)
608C	8R70	2348 kg (5177 lb)
608C	8R75	2450 kg (5402 lb)
608C	8R30	2347 kg (5175 lb)
608C	8R36	2628 kg (5795 lb)
608C	8R38	2635 kg (5810 lb)
612C	12R20	2973 kg (6555 lb)
612C	12R22	3033 kg (6688 lb)
612C	12R30	3423 kg (7548 lb)
612C	12R36	4333 kg (9552 lb)
612C	12R38	4433 kg (9774 lb)
616C	16R30	4489 kg (9898 lb)
618C	18R20	4361 kg (9616 lb)
618C	18R22	4458 kg (9830 lb)
Szecskázó kukoricaadapter - StalkMaster™		
606C-SM	6R70	2069 kg (4562 lb)
606C-SM	6R75	2068 kg (4560 lb)
606C-SM	6R30	2063 kg (4549 lb)
608C-SM	8R70	2691 kg (5934 lb)
608C-SM	8R75	2684 kg (5918 lb)
608C-SM	8R30	2693 kg (5938 lb)
608C-SM	8R36	3384 kg (7460 lb)
608C-SM	8R38	3429 kg (7560 lb)
612C-SM	12R70	3817 kg (8416 lb)
612C-SM	12R75	3849 kg (8487 lb)
612C-SM	12R20	3405 kg (7508 lb)
612C-SM	12R22	3470 kg (7651 lb)
612C-SM	12R30	3880 kg (8555 lb)
616C-SM	16R30	4998 kg (11021 lb)
618C-SM	18R20	4920 kg (10849 lb)
618C-SM	18R22	5020 kg (11069 lb)

MEGJEGYZÉS: A megadott műszaki adatok és a műszaki kialakítás értesítés nélkül változhatnak.

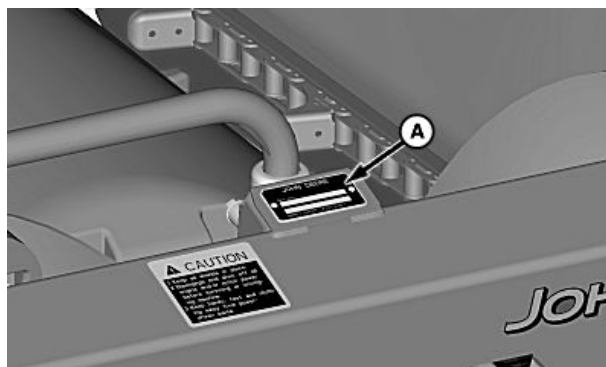
KR43067,00009BE -35-08DEC11-2/2

Sorozatszám

A sorozatszám tábla (A) helye a bal oldali figyelmeztető lámpa tartóján van.

Jegyezze fel a kukoricaadapter sorozatszámát az alábbi helyre. Adja meg ezt a sorozatszámot a kereskedőjének, mikor alkatrészt rendel.

A—Alvázszám tábla



H96466 —UN—19MAY10

KR43067,00005B4 -35-19MAY10-1/1

Biztosítsa be a tulajdonát

1. Tartson biztos helyen egy naprakész listát valamennyi gépének alvázszámáról és részegység azonosító számairól.
2. Ellenőrizze rendszeresen, hogy az azonosító táblák nem lettek-e leszedve. Jelentsen minden rongálást és hamisításra utaló jelet a hatóságoknak és rendeljen új táblát.
3. Egyéb lépések, melyeket megtehet:
 - Jelölje meg a gépet a saját számozási rendszerével
 - Készítsen színes képeket minden gépről különböző szögekből

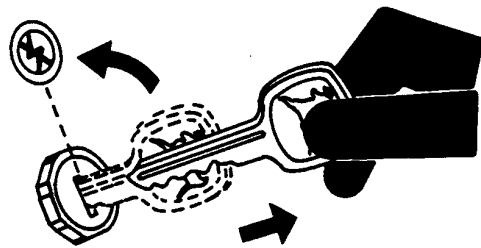


DX,SECURE1 -35-18NOV03-1/1

TS1680 —UN—09DEC03

Tartsa a gépet biztonságban

1. Szereljen fel vandálbiztos berendezéseket.
2. Ha a gép a tárolási helyén áll:
 - Süllyessze le a munkaeszközt a talajra
 - Állítsa a kerekeket a legszélesebb helyzetbe, hogy nehezebben lehessen szállítóeszköze rakni
 - Távolítsa el belőle a kulcsokat és az akkumulátorokat
3. Ha épületben áll, helyezzen egy nagy munkaeszközt a kijárat elé és zárja be az épület ajtaját.
4. Ha a szabadban áll, akkor jól megvilágított, körülkerített területen tárolja a gépet.
5. Készítsen feljegyzést minden gyanús cselekményről és jelentsen azonnal minden lopást a hatóságoknak.
6. Tájékoztassa a John Deere kereskedőt, ha bármilyen hiányt észlel.



DX,SECURE2 -35-18NOV03-1/1

TS230 —UN—24MAY89

EK megfelelési nyilatkozat**Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.**

Az alább megnevezett személy kijelenti, hogy a

Géptípus: Kukoricaadapter

Modell: 600C sorozat

megfelel az összes vonatkozó rendelkezésnek, valamint az alábbi irányelvek alapvető követelményeinek:

IRÁNYELV	SZÁM	TANÚSÍTÁSI MÓDSZER
Gépészeti Irányelv	2006/42/EK	Önminősített
Elektromágneses kompatibilitásra vonatkozó utasítás	2004/108/EK	Önminősített

Az Európai Közösségben a műszaki dokumentáció összeállításáért felelős személy neve és címe:

Brigitte Birk
Deere & Company European Office
John Deere Strasse 70
Mannheim, Germany D-68163
EUConformity@JohnDeere.comA tanúsítvány kiadásának helye: East Moline,
Illinois, USA

Név: Tim Deutsch

A tanúsítvány kiadásának ideje: 2011.
szeptember 6.Beosztás: Globális igazgató, Terménybetakarító
vágószerkezetek, Termékfejlesztés, Mezőgazdasági és
gyepkezelő gépek

Gyártó: John Deere betakarítógép gyár

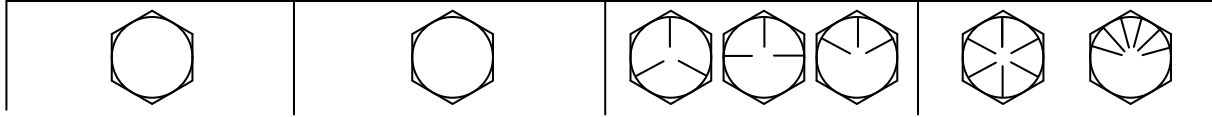
DXCE01 —UN—28APR09



SS43267,00000EE -35-21JUN12-1/1

Collos csavarok meghúzási nyomatéka

TS1671 —UN—01MAY03



Csavarméret	SAE 1 osztály				SAE 2 osztály ^a				SAE 5, 5.1 vagy 5.2 osztály				SAE 8 vagy 8.2 osztály			
	Kenéssel ^b		Szárazon ^c		Kenéssel ^b		Szárazon ^c		Kenéssel ^b		Szárazon ^c		Kenéssel ^b		Szárazon ^c	
	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.
1/4	3.7	33	4.7	42	6	53	7.5	66	9.5	84	12	106	13.5	120	17	150
													Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.
5/16	7.7	68	9.8	86	12	106	15.5	137	19.5	172	25	221	28	20.5	35	26
									Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.				
3/8	13.5	120	17.5	155	22	194	27	240	35	26	44	32.5	49	36	63	46
			Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.								
7/16	22	194	28	20.5	35	26	44	32.5	56	41	70	52	80	59	100	74
	Nm	lb.-ft.														
1/2	34	25	42	31	53	39	67	49	85	63	110	80	120	88	155	115
9/16	48	35.5	60	45	76	56	95	70	125	92	155	115	175	130	220	165
5/8	67	49	85	63	105	77	135	100	170	125	215	160	240	175	305	225
3/4	120	88	150	110	190	140	240	175	300	220	380	280	425	315	540	400
7/8	190	140	240	175	190	140	240	175	490	360	615	455	690	510	870	640
1	285	210	360	265	285	210	360	265	730	540	920	680	1030	760	1300	960
1-1/8	400	300	510	375	400	300	510	375	910	670	1150	850	1450	1075	1850	1350
1-1/4	570	420	725	535	570	420	725	535	1280	945	1630	1200	2050	1500	2600	1920
1-3/8	750	550	950	700	750	550	950	700	1700	1250	2140	1580	2700	2000	3400	2500
1-1/2	990	730	1250	930	990	730	1250	930	2250	1650	2850	2100	3600	2650	4550	3350

A felsorolt értékek csak általános célra vannak megadva, a csavar szilárdsága alapján. NE használja ezeket az értékeket, ha a meghúzáshoz ettől eltérő nyomaték van megadva. A műanyagbetétes vagy hullámos szélű anyák esetén - rozsdamentes kötőelemeknél és az U-csavarok anyáinál - az adott feladatra vonatkozó meghúzási előírásokat vegye figyelembe. A nyírócsavarokat úgy tervezték, hogy egy adott terhelésnél elnyíródjanak. Az elnyíródott csavart mindig ugyanolyan minőségűvel pótolja.

A kötőelemeket ugyanolyan, vagy magasabb minőségi osztályú kötőelemre cserélje. Ha magasabb minőségű csavart használ, akkor az eredeti csavar nyomatékával kell meghúznia. Ügyeljen arra, hogy a rögzítőcsavarok menetei tiszták legyenek, és hogy "jól kapjon bele" a csavarmenet az anyamenetbe. Az anyákat, kerékcsavarokat és kerékanyákat kivéve lehetőség szerint kenje meg a sima, vagy horganyzott kötőelemeket, kivéve, ha az adott feladatra más érték van megadva.

^aA 2-es osztály hatlapfejű fejescsavarra, 152 mm-es (6 in.) hosszú vonatkozik. Az 1-es pedig hatlapfejű fejescsavarra 152 mm (6 in.) felett, ill. minden más csavarra, hosszról függetlenül.

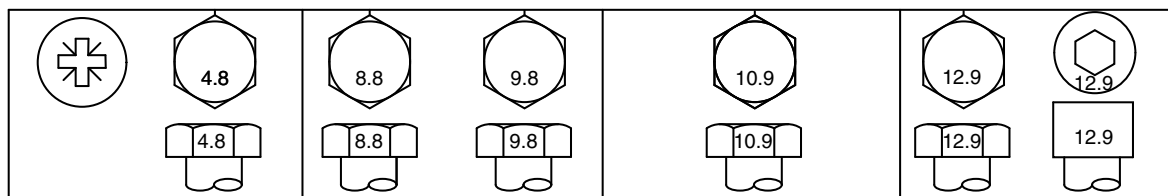
^bA "Kenéssel" azt jelenti, hogy beolajozva például motorolajjal, vagy a kötőelemek bevonva foszfáttal, illetve olajos réteggel, vagy 7/8 in. és nagyobb kötőelemek JDM F13C, F13F vagy F13J cink bevonattal.

^cA "Száraz" jelentése: nyers vagy horganyzott, bármilyen kenés nélküli, vagy 1/4 és 3/4 hüvelyk közötti, JDM F13B, F13E vagy F13H vékony cinkréteg bevonattal ellátott kötőelemek.

DX,TORQ1 -35-12JAN11-1/1

A metrikus csavarok meghúzási nyomatéka

TS1670 —UN—01MAY03



Csavarméret	4.8-es osztály				8.8-as és 9.8-as osztály				10.9-es osztály				12.9-es osztály			
	Kenéssel ^a		Szárazon ^b		Kenéssel ^a		Szárazon ^b		Kenéssel ^a		Szárazon ^b		Kenéssel ^a		Szárazon ^b	
	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.
M6	4.7	42	6	53	8.9	79	11.3	100	13	115	16.5	146	15.5	137	19.5	172
									Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.
M8	11.5	102	14.5	128	22	194	27.5	243	32	23.5	40	29.5	37	27.5	47	35
			Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.								
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
	Nm	lb.-ft.														
M12	40	29.5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	480	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

A felsorolt értékek csak általános célra vannak megadva, a csavar szilárdsága alapján. NE használja ezeket az értékeket, ha a meghúzáshoz ettől eltérő nyomaték van megadva. A rozsdamentes kötőelemeknél és az U-csavarok anyáinál az adott feladatra vonatkozó meghúzási előírásokat vegye figyelembe. A műanyagbetétes, vagy hullámos szélű anyát a táblázatban az anyára vonatkozó száraz értékre húzza meg, kivéve, ha az adott feladatra más érték van megadva.

A nyírócsavarokat úgy tervezték, hogy egy adott terhelésnél elnyíródjanak. A nyírócsavart mindig azonos minőségű nyírócsavarral cserélje. A kötőelemeket ugyanolyan, vagy magasabb minőségű osztályú kötőelemre cserélje. Ha magasabb minőségű csavart használ, akkor az eredeti csavar nyomatékával kell meghúznia. Ügyeljen arra, hogy a rögzítőcsavarok menetei tiszták legyenek, és hogy "jól kapjon bele" a csavarmenet az anyamenetbe. Az anyákat, kerékcsavarokat és kerékanyákat kivéve lehetőség szerint kenje meg a sima, vagy horganyzott kötőelemeket, kivéve, ha az adott feladatra más érték van megadva.

^aA "Kenéssel" azt jelenti, hogy beolajozva például motorolajjal, vagy a kötőelemek bevonva foszfáttal, illetve olajos réteggel, vagy M20 és nagyobb kötőelemek JDM F13C, F13F vagy F13Jc ink bevonattal.

^bA "Száraz" jelentése: nyers vagy horganyzott, bármilyen kenés nélküli, vagy M6 és M18 közötti, JDM F13B F13E vagy F13H vékony cinkréteg bevonattal ellátott kötőelemek.

DX,TORQ2 -35-12JAN11-1/1

Index

	Oldal		Oldal
A		Ferde felhordó biztonsági kitámasztó	65-1
A behajtó tengely zsírzógombja	55-5	Vezessen és dolgozzon óvatosan.....	35-1
A csiga magasságának beállítása	45-7	C	
A csigahajtó lánc beállítása	45-9	Collos csavarok meghúzási nyomatéka	75-5
A csigahajtó lánc kenése	55-3	Csatlakoztatás	
A ferdefelhordó kézi kioldása	25-8	60-as előtti sorozatú kombájn	25-4
A gyűjtőlánc le- és felszerelése	65-6	Kombájn.....	25-1
A kenanyagok tárolása		Kukoricacső-fosztó.....	25-5
Tárolás, Kenés.....	50-1	Takarmány betakarítógép	25-5
A kombájn szállítása.....	20-2	Csavarok meghúzási nyomatéka	
A kukoricaadapter hajtásának csatlakoztatása	35-3	Egységes coll.....	75-5
A kukoricaadapter hajtásának lekapcsolása	35-3	Metrikus	75-6
A kukoricaadapter működtetése		Cserélje ki a tarlólámpa izzót.....	65-10
Általános tájékoztatás	35-1	Csiga	35-7
Gyenge vagy törött szárú kukorica betakarítása.....	35-6	Magasságbeállítás.....	45-7
Pattogatni való kukorica betakarítása	35-6	Csiga padlólemez tisztítónyílása	35-10
Vezessen és dolgozzon óvatosan.....	35-1	Csigahajtás csúszókuplung kenése	55-4
A lánc és a lánckerék megfordítása a további		Csigahajtó lánc beállítása.....	45-9
kopás érdekében	65-5	Csővédők.....	40-1
A lánc felcsatolása.....	45-9	Csúszókuplungok	
A sor egység hajtóműház kenőzsír-szintje	55-3	Kenés.....	55-4
A szélső terelő burkolatok felemelése és kihajtása ..	35-10	Csigahajtás.....	55-4
A vágóasztal üzemeltetése		E	
A ferdefelhordó süllyedési sebessége és		Egy pontos reteszelés beállítása.....	25-6
érzékenysége beállítása	30-10	Egy pontos reteszelő csap beállítás	25-8
70-es sorozatú kombájn.....	30-9	Ellenőrizze a láncokat.....	55-1
S sorozatú kombájn.....	30-9	F	
Adapter		Ferde felhordó biztonsági kitámasztó.....	65-1
Egy pontos reteszelő csap beállítás	25-8	Ferdefelhordó	
Adapter figyelmeztető lámpák		A süllyedési sebesség és az érzékenység	
Izzócsere.....	65-10	beállítás.....	30-10
Aktív adapter vezérlés (AHC)		70-es sorozatú kombájn	30-9
Hibakeresés	60-4	S sorozatú kombájn.....	30-9
Aktív adapter vezérlés talajérzékelő	40-3	Rögzített hajtólánc.....	35-5
Aktív vágóasztal-vezérlés kijelző	30-7	Változó fordulató	
Állítható töröléc.....	35-7	50-es, 60-as, 70-es sorozatú kombájnok	35-5
Asztal süllyedési sebessége		Változtatható szíjhajtás	
Beállítás	30-10	00 és 10-es sorozatú kombájnok	35-5
70-es sorozatú kombájn.....	30-9	Ferdefelhordó csapok (tisztítás)	25-8
S sorozatú kombájn.....	30-9	Ferdefelhordó retesz	25-8
Automatikus adapter-magasságvezérlő rendszer	30-8	Figyelmeztető lámpa	
AutoTrac RowSense.....	40-4	Izzócsere.....	65-10
Az alsó kaparólemez beállítása.....	45-8	Fülke	
Az olaj leeresztése	65-7	Kapcsolók	
Az olajteknő felszerelése.....	65-7	Közüti biztonsági kapcsoló.....	10-4
B		Töröléc vezérlés.....	35-4
Beállítás		Sarokoszlop	
Asztal süllyedési sebessége		Aktív vágóasztal-vezérlés kijelző.....	30-7
50-es és 60-as sorozatú STS, valamint		Az automatikus vágási magasság	
9000/10 sorozatú kombájnok	30-10	vezérlő rendszer leírása	30-8
70-es sorozatú kombájn	30-9	Hibakódok	30-1
S sorozatú kombájn.....	30-9		
Biztonság			
Biztonsági ábrák	15-1		

Folytatás a következő oldalon

Oldal

Oldal

G

Gazvágó kések	
Beállítás	45-1
GPS útmutató	
AutoTrac RowSense	40-4
Gyűjtők	35-6
A csővédők eltávolítása	40-1
Gyűjtőlánc feszesség beállítása	45-2
Gyűjtőlánc karmok beállítása	45-2

H

Hajtó lánckerék beállításai	45-6
Kombájnok	45-6
Kukoricacső-fosztó gépek	45-6
Szecskázógépek	45-6
Hajtó lánckerekek beállítása	45-6
Kombájnok	45-6
Kukoricacső-fosztó gépek	45-6
Szecskázógépek	45-6
Haladási sebesség	35-1
Hibakeresés	
Aktív adapter vezérlés (AHC)	60-4
Kukoricaadapter	60-1
Hibakódok	30-1

I

Időközök táblázata	
Kenés	55-1
Izzócsere	
Adapter figyelmeztető lámpák	65-10
Tarlólámpa	65-10

K

Kalibráció	
Mikor kell kalibrálni	30-1
Kalibrációs hibakódok	30-1
Kalibrálás	
Vágószerkezet kalibráció	
50-es/60-as sorozatú kombájnok	30-2
70-es sorozatú kombájnok	30-2
S sorozatú kombájnok	30-1
Kaparó	
Az alsó kaparólemez beállítása	45-8
Kapcsolók	
Közúti biztonsági kapcsoló	10-4
Karbantartás	
A lánc és a lánckerék megfordítása	65-5
A szélső terelő burkolatok felemelése és kihajtása	35-10
Cserélje ki a tarlólámpa izzót	65-10
Csiga padlólemez tisztítónyílása	35-10
Ferde felhordó biztonsági kitámasztó	65-1

Izzócsere

Figyelmeztető lámpa	65-10
Olajteknő le- és felszerelése	65-7
Távolítsa el, és szerelje vissza a belső terelő burkolatokat	35-8
Távolítsa el, és szerelje vissza a belső terelőorrokat	35-8

Kartámasz

Funkciók	35-2
Hibakódok	30-1
Kapcsolók	
Közúti biztonsági kapcsoló	10-4
Töröléc vezérlés	35-4

Kenés

1000 üzemóránként	55-6
Sorelem hajtóművek olaja	55-6
Szárzúzás szecskázó hajtóművek olajkenése	55-7
200 üzemóránként	55-1
A sor egység hajtóműház kenőzsír-szintje	55-3
A StalkMaster hajtóműház olajsintje	55-5
A vetőelem hajtóláncának olajozása	55-2
Csiga hajtólánc	55-3
Csigahajtás csúszókuplungja	55-4
Csúszókuplungok	55-4
50 üzemóránként	
A behajtó tengely zsírzógombja	55-5
Időközök táblázata	55-1

Kenőanyag

Keverés	50-2
Kenőanyagok keverése	50-2
Kenőanyagok, Biztonság	
Biztonság, Kenőanyagok	50-1
Kijelző	

Sarokoszlop

Aktív adapter vezérlés	30-7
Az automatikus vágási magasság vezérlő rendszer leírása	30-8
Kioldása a ferdefelhordónak kézzel	25-8
Kiszerezés és visszaszerelés	

StalkMaster szecskázókések	65-9
----------------------------	------

Kopóbetétek

Kiszerezés és visszaszerelés	65-9
Kopóbetétek beszerelése	65-9
Kopóbetétek ki- és beszerelése	65-9

Kötőelem meghúzási értékek

Egységes coll	75-5
Metrikus	75-6

Közúti biztonsági kapcsoló	10-4
----------------------------	------

Kukoricaadapter

A ferdefelhordó reteszelése	25-1
A hajtás csatlakoztatása/lekapcsolása	35-3
Általános tájékoztatás	35-1
Csatlakozás a 60-as előtti sorozatú ferdefelhordóhoz	25-4
Csatlakozás a ferdefelhordóhoz	25-1
Hajtótengely	25-1
Haladási sebesség	35-1
Hibakeresés	60-1
Kartámasz funkciók	35-2

Folytatás a következő oldalon

	Oldal		Oldal
Lekapcsolás a ferdefelhordóról.....	25-5	S	
Szállítás tréleren	20-1	Sarokoszlop	
Vezessen és dolgozzon óvatosan.....	35-1	Kijelző	
Kukoricaadapter lecsatlakoztatása a		Aktív adapter vezérlés.....	30-7
ferdefelhordóról.....	25-5	Az automatikus vágási magasság	
Kukoricacső-fosztó		vezérlő rendszer leírása	30-8
Csatlakoztatás a kukoricaadapterhez	25-5	Sor elem	35-7
Külső terelő toldatok	35-8	A gyújtólánc cseréje.....	65-6
L		Gyújtólánc feszesség beállítása	45-2
Lánc		Gyújtólánc karmok beállítása.....	45-2
A csigahajtó lánc szervize.....	55-1	Terelő orrok magasságának beállítása	45-1
A gyújtólánc szervize	55-1	Törőlemezek beállítása.....	45-3
A lánc és a lánckerék megfordítása.....	65-5	Sorelem hajtóművek	
A lánc felcsatolása	45-9	Cserélje le a hidraulikaolajat	55-6
A sor elem hajtóláncának beállítása	55-1	Sorozatszám.....	75-2
Csigahajtó lánc beállítása	45-9	Specifikáció	75-1
Gyújtólánc cseréje	65-6	Megfelelőségi nyilatkozat.....	75-4
Gyújtólánc feszesség, beállítás	45-2	StalkMaster	
Gyújtólánc karmok beállítása	45-2	A szecskázókések fel és leszerelése.....	65-9
Vetőelem hajtólánc beállítása	45-4	A szecskázókések megfordítása	65-9
Lánckerekek		Csúszókuplung kenése.....	55-4
Beállítás kukoricacső-fosztó gépekhez.....	45-6	Ellenőrizze az olajsíntet a hajtóműben.....	55-5
Beállítások kombájnokon.....	45-6	StalkMaster szecskázó opció	40-3
Szecskázógépek beállításai.....	45-6	Szállítás	
M		Kombájn.....	20-2
Megfelelőségi nyilatkozat	75-4	Közúton közlekedjen biztonságosan az adapterrel..	10-5
Méreték.....	75-1	Pótkocsi	20-1
Metrikus csavarok meghúzási nyomatéka.....	75-6	Szártépő görgők	40-2
Multi csatlakozó beállítása.....	25-6	Egyenesen barázdált	40-2
Multi csatlakozó beállító ferde-felhordó csapok.....	25-8	Egymásba kapcsolódó kések	40-2
N		Kiszерelés és visszaszerelés	65-1
Nyírócsavar, multi csatlakozó	25-9	Szembenálló kés.....	40-2
Nyomaték táblázatok		Szártépő görgők le- és felszerelése	65-1
Egységes coll.....	75-5	Szárazúzó szecskázó hajtóművek	
Metrikus	75-6	A késpengék fel és leszerelése	65-9
O		Az olajsínt ellenőrzése	55-5
Olajteknő		Cserélje le a hidraulikaolajat.....	55-7
Kiszерelés és visszaszerelés	65-7	Csúszókuplung kenése.....	55-4
Olajteknő le- és felszerelése	65-7	StalkMaster	40-3
R		Szenzorok	
RowSense útmutató	40-4	Aktív adapter vezérlés	40-3
Rögzített hajtóláncos ferdefelhordó.....	35-5	Szervíz	
Lánckerekek beállítása		Kenés	
Kombájnok	45-6	1000 üzemóránként.....	55-6
Kukoricacső-fosztó gépek	45-6	Sorelem hajtóművek olaja	55-6
Szecskázógépek	45-6	Szárazúzó szecskázó hajtóművek.....	55-7
		200 üzemóránként.....	55-1
		A sor egység hajtóműház kenőzsír-színtje	55-3
		A StalkMaster hajtóműház olajsíntje	55-5
		A vetőelem hajtólánc	55-2
		Csiga hajtólánc	55-3
		Csigahajtás csúszókuplungja	55-4
		Csúszókuplungok	55-4
		Vizsgálja meg és állítsa be	55-1
		50 üzemóránként	
		A behajtó tengely zsírógombja.....	55-5
		Időközök táblázata	55-1

Folytatás a következő oldalon

	Oldal		Oldal
Kopóbetétek ki- és beszerelése.....	65-9	Hajtólánc olaj	55-2
Szártépő görgők le- és felszerelése.....	65-1	Hajtóműház olajcseréje.....	55-6
Szerviz a szezon kezdetén.....	70-1	Szártépő görgők.....	40-2
Szerviz a szezon végén.....	70-1	Töröléc vezérlés.....	35-4
		Töröléc visszaállása.....	35-4
T		Vetőelem hajtólánc beállítása	45-4
Takarmány betakarítógép		Vetőelem hajtólánc beállítása.....	45-4
Csatlakoztatás a kukoricaadapterhez.....	25-5	Világítás	
Tarlóvilágítás.....	40-4	Tarló	40-4
Izzócsere.....	65-10		
Tárolás.....	70-1	Z	
Távolítsa el, és szerelje vissza a belső terelő		Zsír	
burkolatokat.	35-8	Magas nyomásállóságú és többcélú.....	50-1
Távolítsa el, és szerelje vissza a belső terelőorrokot...	35-8		
Terelő orrok beállítása	45-1		
Terelő orrok szintezése.....	45-1		
Terelők			
A belső terelő burkolatok eltávolítása.	35-8		
A belső terelő burkolatok megemelése.....	35-8		
A szélső terelő burkolatok kihajtása.....	35-10		
A szélső terelőburkolatok emelése	35-10		
Gyűjtőlánc feszesség beállítása	45-2		
Gyűjtőlánc karmok beállítása.....	45-2		
Szintező pontok	45-1		
Tisztítónyílás.....	35-10		
Többfunkciós menesztőkar			
Állítható törölécek.....	35-7		
Tömegadatok.....	75-1		
Törőlemezek			
A kartámasz kezelőszervei	35-4		
Beállítás	35-7, 45-3		
Visszaállítás	35-4		
Törőlemezek beállítása	45-3		
V			
Vágóasztal			
Aktív vágóasztal-vezérlés kijelző	30-7		
Csatlakoztatás/lekapcsolás.....	35-3		
Egypontos beállítása.....	25-6		
Kalibrálás			
50-es/60-as sorozatú kombájnok	30-2		
70-es sorozatú kombájnok	30-2		
S sorozatú kombájnok.....	30-1		
Vágóasztal magasság			
Az automatikus rendszer leírása.....	30-8		
Változtatható fordulató ferdefelhordó			
50-es, 60-as, 70-es sorozatú kombájnok.....	35-5		
Változtatható szíjhajtású ferdefelhordó			
00 és 10-es sorozatú kombájnok	35-5		
Vészvillogó lámpák izzóinak cseréje	65-10		
Vetőelem			
A lánc és a lánckerék megfordítása.....	65-5		
A lánc felcsatolása	45-9		
Hajtó lánckerekek beállítása, rögzített			
fordulatszámú hajtás esetén	45-6		
Kombájnok	45-6		
Kukoricacső-fosztó gépek	45-6		
Szecskázógépek	45-6		

A John Deere szerviz biztosítja Önnek a folyamatos munkát

John Deere alkatrészek

Segítünk Önnek a minimumra csökkenteni az állásidőt azzal, hogy a lehető leggyorsabban juttatjuk el az Ön kezébe az eredeti John Deere alkatrészt.

Ez az amiért fenntartunk egy nagy és sokrétű raktárat — hogy egy ugrással az Ön igénye előtt legyünk.



DX,IBC,A -35-04JUN90-1/1

TS100 —UN—23AUG88

A megfelelő szerszámok

A jó szerszámok és tesztberendezések lehetővé teszik a Szervizünk részére a hiba gyors behatárolását és javítását ... hogy takarékoskodjunk az Ön idejével és pénzével.



DX,IBC,B -35-04JUN90-1/1

TS101 —UN—23AUG88

Jól képzett technikusok

A John Deere technikusok sohasem fejezik be az iskolát.

A rendszeres tanfolyamok biztosítják az embereinknek, hogy ismerjék az Ön gépét és tudják, hogyan kell a karbantartásukat, javításukat végezni.

Eredmény?

Tapasztalat, amire számíthat!



DX,IBC,C -35-04JUN90-1/1

TS102 —UN—23AUG88

Gyorsszerviz

A mi előnyünk, a gyors, hatékony szerviz, amikor és ahol Ön akarja.

Elvégezhetjük a javítást az Ön, vagy a mi műhelyünkben, a körülményektől függően: hívjon minket, bízza ránk magát.

A JOHN DEERE SZERVIZ ELŐNYE: Ott leszünk, ahol szüksége van ránk.



DX,IBC,D -35-04JUN90-1/1

TS103 —UN—23AUG88

A John Deere szervíz biztosítja Önnek a folyamatos munkát

A John Deere szerviz biztosítja Önnek a folyamatos munkát

