

600C сериялық дән бастары (С.Н. 745101 -)

ПАЙДАЛАНУ НҰСҚАУЛЫҒЫ

600C сериялық дән бастары

ОМНХЕ29766 Шығарылымы G1 (KAZAKH)

John Deere Harvester Works

Экспорттық шығарылым
LITHO IN U.S.A.



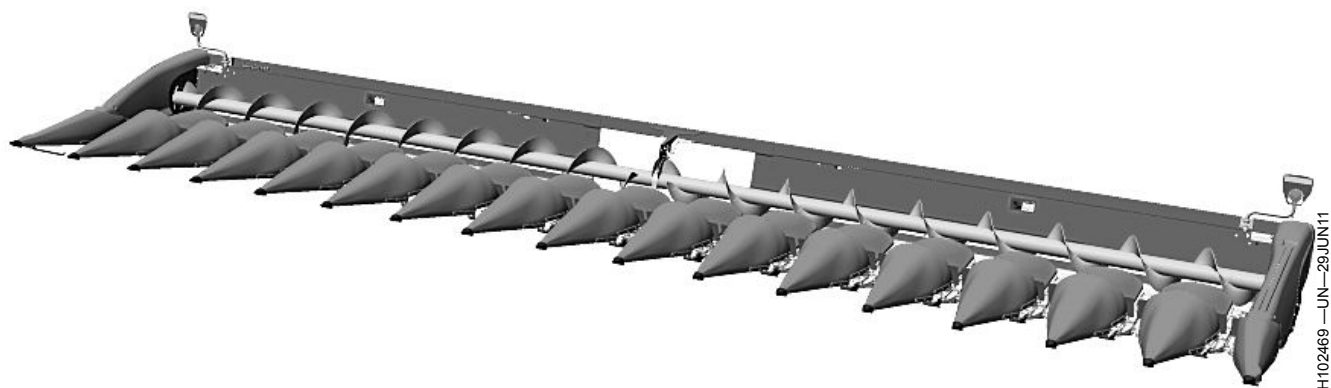
DCY



ОМНХЕ29766

Кіріспе

Кіріспе



Машинаны басқаруды және қызмет көрсетуді дұрыс орындау туралы мәліметтерді алу үшін ОСЫ НҰСҚАУЛЫҚТЫ ОҚЫҢЫЗ. Бұлай жасамау адам жарақаттануына немесе құрылғы зақымдалуына әкеп соқтырылуы мүмкін. Осы нұсқаулық пен машинаңыздағы ескерту белгілері басқа тілдерде де берілуі мүмкін. (Тапсырыс беру үшін John Deere дилерімен хабарласыңыз.)

ОСЫ НҰСҚАУЛЫҚ МАШИНАҢЫЗДЫҢ ТҰРАҚТЫ БӨЛІГІ РЕТІНДЕ ҚАБЫЛДАНУЫ КЕРЕК және сатылғанда бірге берілу керек.

Осы нұсқаулықтағы ӨЛШЕМДЕР метрикалық және дәстүрлі АҚШ бірлік эквиваленттерінде берілген. Тек дұрыс қосалқы бөлшектер мен дәнекерлерді қолданыңыз. Метрикалық және дюймдік дәнекерлер арнайы метрикалық немесе дюймдік гайка кілтін қажет етуі мүмкін.

ОҢ ЖӘНЕ СОЛ жақтар алға жүргенде аспа құрал жүретін бағытта қарау арқылы анықталады.

«Сипаттама» бөлімінде ӨНІМНІҢ ИДЕНТИФИКАЦИЯЛЫҚ НӨМІРЛЕРІН (P.I.N.) ЖАЗЫҢЫЗ. Машина ұрланған жағдайда іздеуге көмектесу үшін барлық нөмірлерді мұқият жазып алыңыз. Сондай-ақ, сіз

бөлшектерге тапсырыс бергенде де делдалға осы нөмірлер қажет болады. Идентификациялық нөмірлерді машинаның қауіпсіз жеріне бір-бірілеп жазыңыз.

КЕПІЛДІК құрылғыларын осы нұсқаулықта сипатталғандай жұмыс жасататын және қолданатын John Deere тұтынушыларына қолдау көрсету бағдарламасының бір бөлігі ретінде қамтамасыз етіледі. Кепілдік шарттары делдалыңыздан алуыңыз керек кепілдік жөніндегі сертификатта түсіндірілуі керек.

Осы кепілдік сізді John Deere кепілдік мерзімінің ішінде ақаулары анықталған өнімдерді қайтарып алатындығы туралы растаумен қамтамасыз етеді. Сондай-ақ, кейбір жағдайларда John Deere салалық жақсартулар қамтамасыз етеді, әдетте олар үшін тұтынушыдан қосымша төлем талап етілмейді, тіпті өнімнің кепілдік мерзімі өтіп кеткен жағдайда да. Егер құрылғы дұрыс пайдаланылмаған немесе бастапқы зауыттық сипаттамаларынан өзгертілген болса, онда кепілдік өз күшін жоғалтады және салалық жақсартулар да ұсынылмауы мүмкін. Отын жеткізуді сипаттамалардан өзгеше баптау немесе машиналарды басқаша өшіру осы сияқты нәтижеге апарды.

KR43067,00008BE -KK-28JUN11-1/1

Мазмұны

Бет	Бет
Қауіпсіздік белгілері	
Дән бастары қауіпсіздік белгілері	05-1
Қауіпсіздік	
Қауіпсіздік ақпаратын тану	10-1
Белгі беретін сөздерді түсіну	10-1
Қорғаушы киімді кию	10-1
Қауіпсіздік нұсқауларын орындау	10-2
Оқыс жағдайларға дайындалу	10-2
Тіркемелерді қауіпсіз сақтау	10-2
Жерге қауіпсіз тию үшін балласттау	10-3
Комбайнды тұраққа қою және қалдыру	10-3
Жылжымалы бөліктермен түйісуді болдырмау	10-3
Қауіпсіздік шамдарын және құрылғыларды пайдалану	10-4
Жол тасымалдағышын ажырату қосқышы	10-4
Қондырмасы бар комбайнды қауіпсіз тасымалдау	10-5
Қондырмаға жақындамаңыз	10-5
Шатасуды болдырмаңыз	10-5
Айналатын трансмиссияға жақындамау	10-6
Қауіпсіз техникалық қызмет көрсету	10-6
Машиналарға қауіпсіз қызмет көрсету	10-7
Қорғауыштар және қалқандар	10-7
Машинаға тиісті қолдау көрсету	10-7
Жоғары қысымды сұйықтықтарды болдырмау	10-8
Пісіру немесе қыздыру алдында бояуды алу	10-8
Қысымдалған сұйықтық желілерінің жанында қыздыруды болдырмау	10-8
Қоқысты тиісті түрде тастау	10-9
Қауіпсіздік белгілерін қайта орнату	10-9
Қауіпсіздік белгісінің орналасуы	
Жапсырмалы қауіпсіздік белгілері	15-1
Хедерге қысылу	15-1
Айналатын трансмиссия	15-1
StalkMaster™ дән бастары	15-2
Дән басының тасымалдау салмағы	15-2
Тасымалдау	
Тіркемеде тасымалдау	20-1
Комбайнда тасымалдау	20-2

Бекіту және ажырату

Дән басын беріліс механизмі корпусына бекіту	25-1
Дән басын Pre 60 сериялық беріліс механизмі корпусына бекіту	25-4
Дән басын егін орғышқа немесе жүгері тазалағышына бекіту	25-4
Беріліс механизмі корпусынан дән басын ажырату	25-5
Жалғыз жерге ысыру—Баптау	25-6
Тегіс жер беріліс механизмі корпусы кабелінің төменгі шеті—Баптау	25-8
Беріліс механизмі корпусының ысыру істіктері (тазалау)	25-8
Беріліс механизмі корпусын ашу	25-8
Ысыру механизмі кабелінің кесетін бұрандасының орны	25-9

Калибрлеу және бағдарламалау

Қашан калибрлеу қажет	30-1
Калибрлеудің қате кодтары	30-1
S сериялық комбайндар үшін пайдаланушы калибрлену үрдістері	30-1
70 сериялық комбайндар үшін пайдаланушы калибрлену үрдістері	30-2
50/60 сериялық комбайндар үшін пайдаланушы калибрлену үрдістері	30-2
Қосулы хедерді басқару дисплейі	30-7
Хедер биіктігін автоматты басқару жүйелерінің сипаттамасы	30-8
Беріліс механизмі корпусының тастау жылдамдығын және сезімталдылығын баптау — S және 70 сериялық комбайндар	30-9
Беріліс механизмі корпусының тастау жылдамдығын және сезімталдылығын баптау — 60 сериялық және бұрыңғы комбайндар	30-10

Дән басын басқару

Жалпы ақпарат	35-1
Абайлап жүргізу және басқару	35-1
Дән басының жүру жылдамдығы	35-1
Шынтақ таянышының функциялары	35-2
Дән басын қосу/ажырату жетегі	35-3
Негіздік тақтаны басқару және растау	35-4

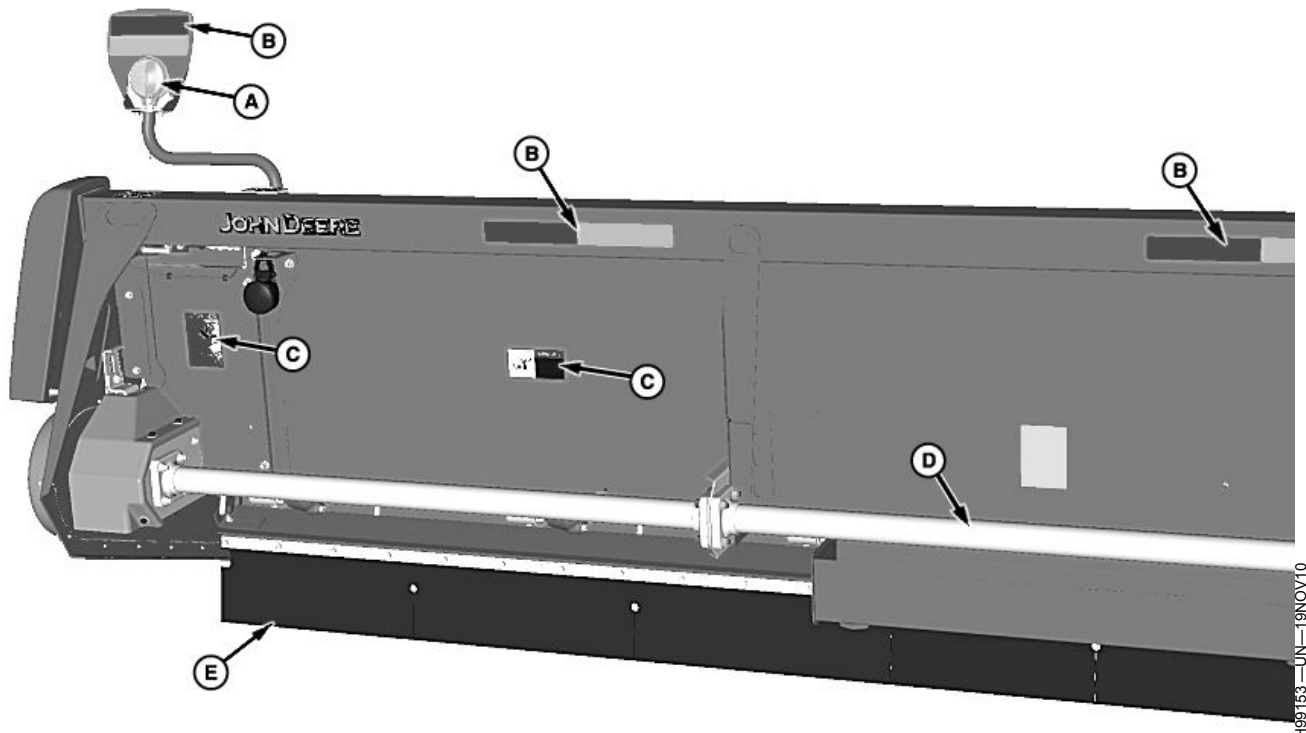
Келесі бетте жалғасады

Түпнұсқа нұсқаулық. Осы нұсқаулықтағы барлық ақпараттар, суреттер және сипаттамалар жариялым кезіндегі қол жетімді ең соңғы ақпараттарға негізделген. Жариялаушы кез келген уақытта өзгертулерді ескертусіз енгізуге құқылы.

COPYRIGHT © 2011
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION © Manual

Бет	Бет
Жылдамдығы өзгермелі беріліс механизмінің корпусы бар 50, 60 және 70 сериялық комбайндар.....35-5	Майлау мен техникалық қызмет көрсету Шынжырларды тексеру және баптау—Әр 200 сағат жұмыс істеген сайын 55-1
Өзгермелі белдік жетегі бар беріліс механизмінің корпусы бар 00 және 10 сериялық комбайндар 35-5	Әр 200 сағат жұмыс істеген сайын 55-2
Жылдамдығы бекітілген беріліс механизмінің корпусы бар комбайндар.....35-6	Әр 1000 сағат жұмыс істеген сайын 55-6
Дәнді әлсіреген немесе сынған сабақтармен жинау.....35-6	Ақаулықтарды жою Дән басы.....60-1
Жүгеріні жинау 35-6	Қосулы хедерді басқару (АНС) 60-4
Жинауыштар 35-6	Қызмет көрсету Беріліс механизмі корпусының қауіпсіздік тіреуіші.....65-1
Сошниктер.....35-7	Сабақ роликтерін алу және орнату.....65-1
Шнек.....35-7	Жинауыш шынжырларды және жұлдызшаларды қосымша тозу үшін аудару 65-5
Гидравликалық жолмен бапталатын негіздік тақталар 35-7	Жинауыш шынжырды алу және орнату 65-6
Сыртқы жинауыш кеңейтімдері 35-8	Майжинағышты алу және орнату 65-7
Ішкі жинауыш нүктелерін және қалқандарды көтеру және алу 35-8	Тозу таспаларын алу және орнату 65-9
Сыртқы жинауыш нүктелерін және қалқандарды көтеру және еңкейту.....35-10	StalkMaster™ кескіш пышағының жүздерін алу және орнату.....65-9
Шнек еденін тазалау есігі 35-10	Пая шамының лампочкасын ауыстыру 65-10
StalkMaster™ кескіш пышақтарын қосу және ажырату 35-11	Хедердің ескерту шамының лампочкасын ауыстыру.....65-10
Тіркемелер және опциялар Масақ сақтағыштар.....40-1	Гараж Маусымдық қызметтің соңы 70-1
Сабақ роликтері 40-2	Маусымдық қызмет көрсетудің басы 70-1
Қосулы хедерді басқару жер датчиктері (Қосымша) 40-2	Техникалық сипаттамалар Техникалық сипаттамалар 75-1
StalkMaster™ кескішінің беріліс қораптары (Қосымша) 40-3	Сериялық нөмір 75-2
AutoTrac RowSense.....40-3	Меншік дәлелдігін алу 75-3
Пая шамдары.....40-4	Машина қауіпсіздігін сақтау.....75-3
Баптаулар — Дән басы Жинауыш нүктелерін баптау және теңгеру.....45-1	ЕО Сәйкестік туралы декларация 75-4
Қоқыс пышақтарын баптау 45-1	Біріккен дюймдік болт пен бұранданың айналдыру моменті мәндері ..75-5
Жинауыш шынжырдың керілісін баптау.....45-2	Болт және бұранданың метрикалық айналдыру моменті мәндері.....75-6
Жинауыш шынжыр түйіндерін баптау.....45-2	
Негіздік тақталарды баптау 45-3	
Жолақ аралығын баптау.....45-4	
Сошник жетегінің шынжырын баптау 45-6	
Сошник жетегінің жұлдызшаларын ТЕК жылдамдығы бекітілген жетекпен баптау 45-8	
Шнек биіктігін баптау 45-9	
Төменгі масақ терушіні баптау.....45-11	
Шынжырды қосу.....45-11	
Шнектің жетекші шынжырын баптау.....45-12	
Майлау Май 50-1	
Майларды сақтау 50-1	
Баламалы және синтетикалық майлар 50-1	
Майларды араластыру.....50-2	

Дән бастары қауіпсіздік белгілері



A—Ескерту шамы

B—Нұрдан қорғайтын қабат

C—Қауіпсіздік жапсырмалары

D—Жетекші білік қалқандары

E—Бүркеулер (Кесетін нұсқалар ғана)

Осында көрсетілген қауіпсіздік белгілеріне қоса, Механик-жүргізуші нұсқаулығындағы қосымша

жапсырмалар және қауіпсіздік хабарлар мен нұсқаулар осы дән басының тиісті жұмысына қатысты болмақ.

KR43067,000073C -KK-19NOV10-1/1

Қауіпсіздік ақпаратын тану

Бұл – дабыл белгісі. Машинаңыздан немесе осы нұсқаулықтан бұл белгіні көргенде адам жарақаттану мүмкіндігіне сақ болыңыз.

Ұсынылған алдын алу шаралары мен қауіпсіз технологиялық режимді орындаңыз.



TS1389 —UN—07DEC88

DX,ALERT -KK-29SEP98-1/1

Белгі беретін сөздерді түсінү

Белгі беретін —ҚАУІП, САҚТАНДЫРУ немесе ЕСКЕРТУ— сөздері дабыл белгілерімен бірге пайдаланылады. ҚАУІП аса қауіпті қатерлерді білдіреді.

ҚАУІП немесе САҚТАНДЫРУ ескерту белгілері белгілі бір қауіпті жерлердің жанында орналасады. Жалпы алдын алу шаралары ЕСКЕРТУ белгілер қатарында тізімделген. ЕСКЕРТУ, сондай-ақ, осы нұсқаулықтағы қауіпсіздік хабарларына назар аударуды талап етеді.



TS187 —KK—08SEP03

JK22594,00000DD -KK-15AUG06-1/1

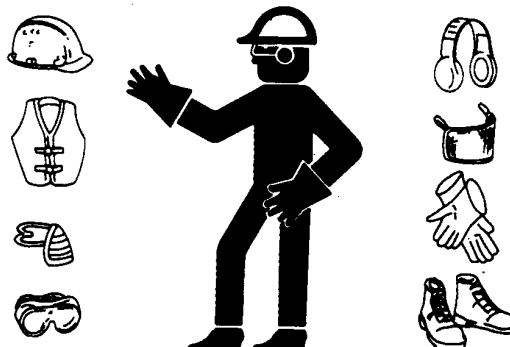
Қорғаушы киімді кию

Денеге жақын киімді және жұмысқа сәйкес қауіпсіздік жабдығын киіңіз.

Ұзақ уақыт бойы қатты шуда болу есту қабілетінің нашарлауына немесе жоғалуына әкелуі мүмкін.

Жағымсыз қатты шудан қорғау үшін құлаққап немесе құлақ тығындары сияқты тиісті қорғаушы құралды киіңіз.

Жабдықты қауіпсіз басқару механик-жүргізушінің бүкіл назарын талап етеді. Машинаны басқарғанда радио немесе музыка құлаққаптарын кимеңіз.



TS206 —UN—23AUG88

JK22594,00000DE -KK-15AUG06-1/1

Қауіпсіздік нұсқауларын орындау

Осы нұсқаулықтағы және машинаңыздың ескерту белгілеріндегі барлық қауіпсіздік хабарларын мұқият оқып шығыңыз. Ескерту белгілерін жақсы күйде сақтаңыз. Жоқ немесе зақымдалған қауіпсіздік таңбаларын ауыстырыңыз. Жаңа құрылғы құрамдастары мен қосалқы бөлшектерінің қазіргі ескерту белгілері барлығына көзіңізді жеткізіңіз. Ескерту белгілерінің алмасуын John Deere делдалынан алуға болады.

Бұл оператор нұсқаулығында қамтылмаған, бірақ жеткізуші берген бөлшектер мен құрамдастар жөніндегі қосымша қауіпсіздік ақпараты болуы мүмкін.

Машинаның қызметі мен басқару құралдарын дұрыс пайдалануды үйреніңіз. Ешбір адамға нұсқаулықсыз жұмыс істеуге рұқсат етпеңіз.

Машинаңызды дұрыс жұмыс істеу жағдайында сақтаңыз. Машинаға өздігіңізден өзгертулер енгізу



TS201 — UN—23AUG88

қызметі мен/немесе қауіпсіздігін нашарлатуы және машинаның қызмет ету мерзіміне әсер етуі мүмкін.

Егер бұл нұсқаулықтың ешбір бөлігін түсінбесеңіз және көмек қажет етсеңіз, John Deere делдалына хабарласыңыз.

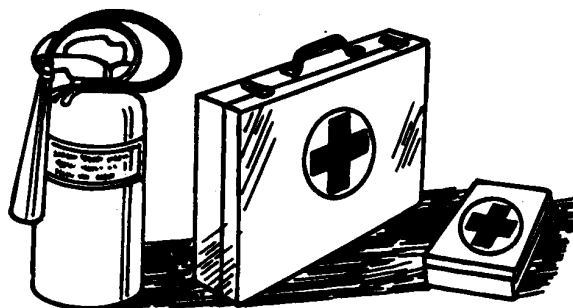
DX,READ -KK-16JUN09-1/1

Оқыс жағдайларға дайындалу

Өрт басталған жағдайға дайын болыңыз.

Медициналық дәрі қобдиша мен өртсөндіргішті жақын жерде ұстаңыз.

Телефонның жанында дәрігерлердің, жедел жәрдем қызметінің, аурухананың және өрт сөндіру бөлімінің төтенше жағдай нөмірлерін сақтаңыз.



TS291 — UN—23AUG88

JK22594,00000DF -KK-15AUG06-1/1

Тіркемелерді қауіпсіз сақтау

Қос доңғалақ, тор доңғалақтар және жүктегіштер сияқты сақталатын тіркемелер құлап, ауыр жарақат алуға немесе өлімге әкелуі мүмкін.

Құлауын болдырмау үшін тіркемелерді және аспа құралдарды қауіпсіз сақтаңыз. Ойнап жатқан балаларды және бақылаушыларды сақтау аймағына жақындатпаңыз.

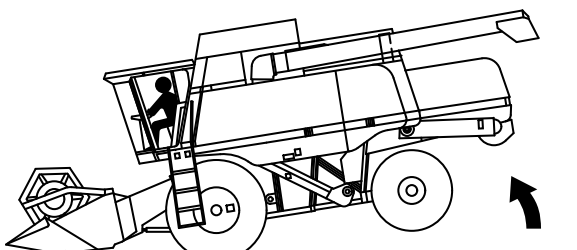


TS219 — UN—23AUG88

JK22594,00000E0 -KK-15AUG06-1/1

Жерге қауіпсіз тию үшін балласттау

Комбайнның жұмыс, рульдік басқару және тежеу өнімділігіне машинаның ауырлық орталығын өзгертетін тіркемелер қатты әсер етеді. Жерге қауіпсіз тиюді сақтау үшін қажет болса, комбайнның артын балласттаңыз. Ең көп рұқсат етілетін оқпан жүктемелерін және жалпы салмақты сақтаңыз.



H68497 —UN—04JUN01

JK22594,00000E1 -KK-15AUG06-1/1

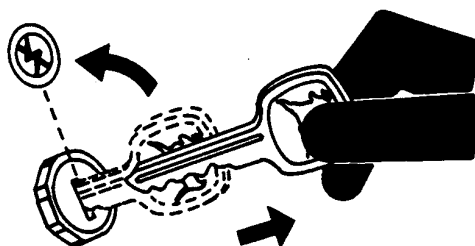
Комбайнды тұраққа қою және қалдыру

Егін ору құралын жерге түсіріңіз.

Комбайнды қалдырудың алдында егін ору құралы мен сепараторды ажыратыңыз. Моторды өшіріңіз және жетек берілісін нейтрал күйге орнатыңыз. Тұрақ тежеуішін орнатыңыз, кілтті шығарыңыз және жүргізуші кабинасын құлыптаңыз.

Комбайнды мотор қосулы күйінде бақылаусыз ұзақ уақыт бойы қалдырмаңыз.

Жүргізу кезінде жүргізуші кабинасынан ешқашан шықпаңыз.



TS230 —UN—24MAY89

JK22594,00000E2 -KK-15AUG06-1/1

Жылжымалы бөліктермен түйісуді болдырмау

Қолдарды, аяқтарды және киімді механикалық бөліктерге жақындатпаңыз. Қозғалып жатқанында машинаны ешқашан тазаламаңыз, майламаңыз немесе баптамаңыз.



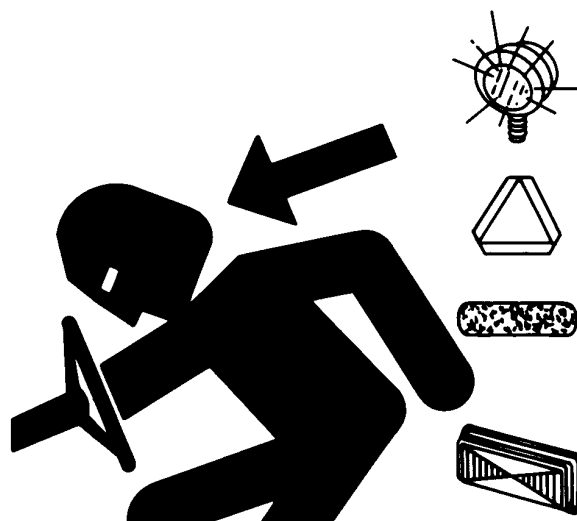
TS256 —UN—23AUG88

JK22594,00000E3 -KK-15AUG06-1/1

Қауіпсіздік шамдарын және құрылғыларды пайдалану

Жалпы жолдарда басқа жол пайдаланушыларымен, тіркемелері немесе сүйрелетін жабдығы бар баяу қозғалатын тракторлармен және өзі жүретін машиналармен соқтығысуларды болдырмаңыз. Арттағы қозғалысты жиі тексеріңіз, әсіресе бұрылыстарды және бұрылу сигнал шамдарын пайдаланыңыз.

Фар шамдарын, жыпықтайтын ескерту шамдарын және бұрылу сигналдарын күндіз де, түнде де пайдаланыңыз. Жабдық шамдары және белгілеуі бойынша жергілікті ережелерді ұстаныңыз. Шамдарды және белгілеуді көрінетін, таза және жақсы жұмыс күйінде сақтаңыз. Зақымдалған немесе жоғалған шамдарды және белгілеуді ауыстырыңыз немесе жөндеңіз. John Deere дилерінен қосымша қауіпсіздік шамдары жинағын алуға болады.



TS951 —UN—12APR90

DX,FLASH -KK-07JUL99-1/1

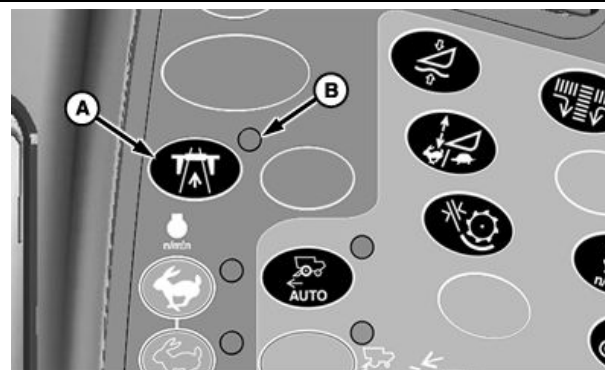
Жол тасымалдағышын ажырату қосқышы

Машинаны жолда тасымалдағанда, жолда тасымалдауды ажырату қосқышы (A) жол күйінде болуы керек.

Жолда тасымалдауды ажырату қосқышын басқанда, қосқыштың жол күйінде екенін көрсететін көрсеткіш шам (B) ҚОСЫЛАДЫ. Жолда тасымалдауды ажырату қосқышы келесі функцияларды болдырмайды:

- Хедер биіктігін растау
- Хедер биіктігін көрсету
- CONTOUR MASTER
- Катушканы көтеру/түсіру және катушканы алға/артқа жылжыту
- Түсіру шнегі
- Шнектің шайқалуы
- Қуатты тасушы шнек (жабдықталған болса)
- Сепараторды қосу
- Хедерді қосу
- Хедерді көтеру/түсіру

Алқап жұмысы функцияларын іске қосу үшін жолда тасымалдауды ажырату қосқышын қайтадан басыңыз.



70 сериялық комбайн көрсетілген

A—Жол тасымалдағышын
ажырату қосқышы

B—Көрсеткіш шамы

Көрсеткіш шам ӨШІП, қалаған функциялар қайтадан жұмыс істейді.

H86951 —UN—20NOV06

KR43067,00007EE -KK-15MAR11-1/1

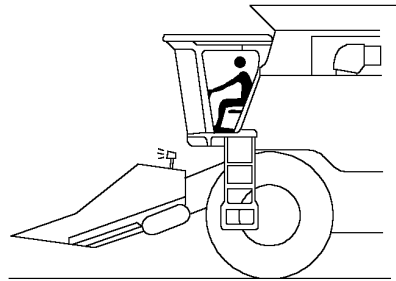
Қондырмасы бар комбайнды қауіпсіз тасымалдау

Мүмкіндігінше хедер қосылған машинаны қоғамдық жолдарда тасымалдамаңыз.

Егер комбайнды қондырманы бекітіп тасымалдау керек болса, қондырмадағы жыпықтайтын сигнал шамдары және шағылыстыратын зат таза және көрінетінін тексеріңіз.

Түзетуші мен көлікті бағыттаушыны пайдалану ыңғайсыз, тар немесе еңісті жолдарда және көпірден өткен кезде ұсынылады.

Жағдайлар үшін қауіпсіз жылдамдықпен жүргізіңіз.



H42024 —UN—15JUL99

JK22594,00000E4 -KK-15AUG06-1/1

Қондырмаға жақындамаңыз

Қызметіне байланысты дән басы, т.б. сабақ роликтерін конструкциялық әдістермен толығымен қалқандау мүмкін емес. Жұмыс істегенде әрқашан бұл қозғалатын элементтерге жақындамаңыз! Қондырмаға қызмет көрсету немесе тазалау алдында әрқашан қондырма жетегін өшіріңіз, қозғалтқышты өшіріңіз және кілтті алыңыз.



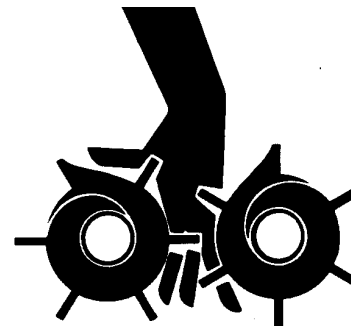
H42442

H42442 —UN—10JAN91

CRNHD,90SA,B -KK-14AUG97-1/1

Шатасуды болдырмаңыз

Қысылуды болдырмау үшін жинау материалын машинаға қолмен бермеңіз немесе жұмыс істеп жатқанда машинаны ажыратуға әрекет жасамаңыз. Сабақ роликтері жинау материалын сіз жібергенше тезірек береді.



H45810

H45810 —UN—22JUL93

CRNHD,90SA,C -KK-14AUG97-1/1

Айналатын трансмиссияға жақындамау

Артқы білік айналмалы трансмиссияға түсу ауыр жарақат алуға не өлімге апарып соғуы мүмкін.

Трансмиссия қалқандарын әрқашан орнында сақтаңыз.

Денеге жабысып тұратын киім киіңіз. Комбайн қозғалтқышын тоқтатыңыз және баптауларды, қосуларды жасау немесе қондырманы немесе оның жетек құрамдастарын тазалау алдында трансмиссияның тоқтағанына көз жеткізіңіз.



TS1644 —UN—22AUG95

OUO6035.000146A -KK-30JUL01-1/1

Қауіпсіз техникалық қызмет көрсету

Жұмысты орындау алдында қызмет үрдісін түсініңіз. Аймақты таза және құрғақ сақтаңыз.

Қозғалып жатқанында машинаны ешқашан майламаңыз, қызмет көрсетпеңіз немесе баптамаңыз. Қолдарды, аяқтарды және киімді механикалық бөліктерден ары ұстаңыз. Қысымды босату үшін бүкіл күшті және жұмысты басқару құралдарын өшіріңіз. Аспа құралды жерге түсіріңіз. Моторды өшіріңіз. Кілтті шығарыңыз. Машинаны салқындатыңыз.

Қызмет жұмысы үшін көтеру керек барлық машина элементтерін қауіпсіз тіреңіз.

Барлық бөліктерді жақсы және тиісті түрде орнатылған күйде сақтаңыз. Зақымды бірден түзетіңіз. Тозған немесе бұзылған бөліктерді ауыстырыңыз. Қонған майды немесе қоқыстарды тазалаңыз.

Өзі жүретін жабдықта электр жүйелерін баптау немесе машинада пісіру алдында батареяның жерге қосу кабелін (-) ажыратыңыз.

Сүйрелетін аспа құралдарда, электр жүйесінің құрамдастарына қызмет көрсету немесе машинада пісіру алдында трактордан сымдарды ажыратыңыз.



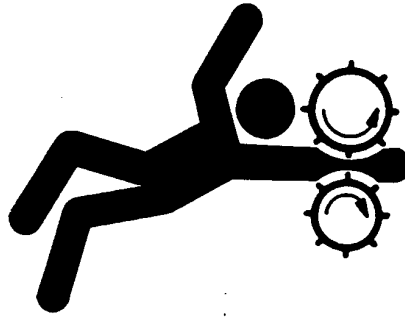
TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -KK-17FEB99-1/1

Машиналарға қауіпсіз қызмет көрсету

Ұзын шашты артқа жинаңыз. Машина құралдарының немесе қозғалатын бөліктердің жанында жұмыс істегенде галстук, шарф, бос киім киімеңіз немесе алқа тақпаңыз. Егер бұл заттар ілініп қалса, қатты жарақат алуыңыз мүмкін.

Қысқа тұйықталуларды және қозғалатын бөліктерге оралуды болдырмау үшін сақиналарды және басқа зергерлік бұйымдарды алыңыз.



TS228 —UN—23AUG88

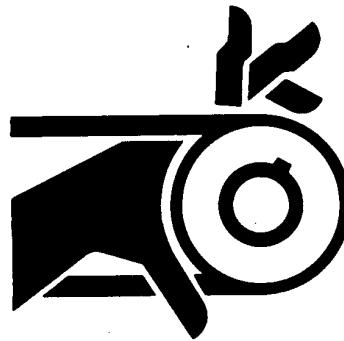
DX, LOOSE -KK-04JUN90-1/1

Қорғауыштар және қалқандар

Қорғауыштарды және қалқандарды әрқашан орнында сақтаңыз. Оларға қызмет көрсетуге болатынын және дұрыс орнатылғанын тексеріңіз.

Кез келген қорғауыштарды немесе қалқандарды алу алдында әрқашан негізгі берілісті өшіріңіз, қозғалтқышты өшіріңіз және кілтті алыңыз.

Қолдарды, аяқтарды және киімді қозғалатын бөліктерден ары ұстаңыз.



TS285 —UN—23AUG88

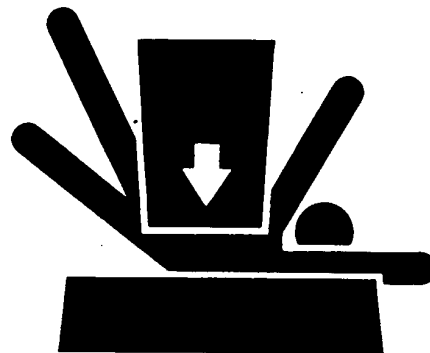
JK22594.00000E5 -KK-15AUG06-1/1

Машинаға тиісті қолдау көрсету

Машинада жұмыс істеу алдында әрқашан тіркемені немесе аспа құралды жерге түсіріңіз. Жұмыс машинаны немесе тіркемені көтеруді қажет етсе, оларды қауіпсіз тіреңіз. Көтерілген күйде қалдырылса, гидравликалық тіреліп тұрған құрылғылар төмен түсуі немесе олардан сұйықтық ағуы мүмкін.

Машинаны үздіксіз жүктемеден үгітілуі мүмкін шлак кірпіштерімен, тесік кірпіштермен немесе заттармен тіремеңіз. Тек рычагпен тірелген машинаның астында жұмыс істемеңіз. Осы нұсқаулықтағы ұсынылған үрдістерді ұстаныңыз.

Машинамен бірге аспа құралдар немесе тіркемелер пайдаланылғанда, әрқашан аспа құрал немесе тіркеме операторының нұсқаулығында тізілген қауіпсіздік шараларын ұстаныңыз.



TS229 —UN—23AUG88

DX, LOWER -KK-24FEB00-1/1

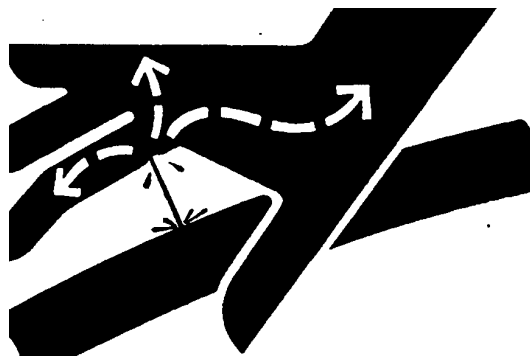
Жоғары қысымды сұйықтықтарды болдырмау

Қысыммен шығып жатқан сұйықтық теріге еніп, қатты зақым тигізуі мүмкін.

Гидравликалық немесе басқа желілерді ажырату алдында қысымды шығару арқылы қауіпті болдырмаңыз. Қысымды қолдану алдында барлық қосылымдарды бекемдеңіз.

Картон бөлігімен кемулерді іздеңіз. Жоғары қысымды сұйықтықтардан қолдарды және денені қорғаңыз.

Авария орын алса, бірден дәрігерге барыңыз. Теріге енген кез келген сұйықтықты хирургиялық жолмен шығару керек, әйтпесе гангрена пайда болуы мүмкін. Осы зақым түрімен таныс емес дәрігерлер хабары бар



X9811 —UN—23AUG88

медициналық көзден анықтама алуы керек. Мұндай ақпаратты АҚШ, Иллинойс, Молин қаласындағы Deere & Company медициналық бөлімінен алуға болады.

JK22594,00000E6 -KK-15AUG06-1/1

Пісіру немесе қыздыру алдында бояуды алу

Ықтимал улы булы заттардан және шаңнан абай болыңыз.

Пісіру, дәнекерлеу немесе газ кескішін пайдаланып бояуды қыздырғанда қауіпті булы заттар пайда болуы мүмкін.

Қыздыру алдында бояуды алыңыз:

- Қыздыру әсер ететін аймақтан ең азы 100 мм-ге (4 дюйм) дейін бояуды алыңыз. Бояуды алу мүмкін емес болса, қыздыру немесе пісіру алдында бекітілген газ тұтқышты киіңіз.
- Бояуды топырақпен немесе жонып алсаңыз, шаңды жұтпаңыз. Бекітілген газ тұтқышты киіңіз.
- Еріткішті немесе бояу түсіргішті пайдалансаңыз, пісіру алдында түсіргішті сабын және сумен жуып тастаңыз. Аймақтан еріткіш немесе бояу түсіргіш контейнерлерін және басқа тұтанғыш материалдарды алып тастаңыз. Пісіру немесе қыздыру алдында булы заттардың ең кемі 15 минут бойы ашылуына мүмкіндік беріңіз.



TS220 —UN—23AUG88

Пісіру орын алатын аймақтарда хлорлы еріткішті пайдаланбаңыз.

Бүкіл жұмысты улы булы заттарды және шаңды алып кететін жақсы желдетілетін аймақта орындаңыз.

Бояуды және еріткішті тиісті түрде тастаңыз.

DX,PAINT -KK-24JUL02-1/1

Қысымдалған сұйықтық желілерінің жанында қыздыруды болдырмау

Қысымдалған сұйықтық желілерінің жанында қыздыру тұтанғыш аэрозольды тудырып, сіздің және жаныңызда тұрған адамдардың қатты күйіктер алуына әкелуі мүмкін. Қысымдалған сұйықтық желілері немесе басқа тұтанғыш материалдардың жанында пісіру, дәнекерлеу немесе газ кескішін пайдаланып қыздырмаңыз. Қысымдалған желілер қызу тікелей тұтану аймағының астында болғанда кездейсоқ жарылуы мүмкін.



TS953 —UN—15MAY90

DX,TORCH -KK-10DEC04-1/1

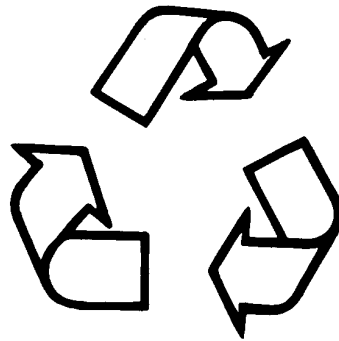
Қоқысты тиісті түрде тастау

Қоқысты дұрыстап тастамау қоршаған ортаға және экологияға қауіп төндіруі мүмкін. John Deere жабдығында пайдаланылатын ықтимал қауіпті қоқысқа май, отын, суыту сұйықтығы, тежеуіш сұйықтығы, сүзгіштер және батареялар жатады.

Сұйықтықтарды шығарғанда ақпайтын контейнерлерді пайдаланыңыз. Біреу байқамай ішуі мүмкін тамақ немесе сусын контейнерлерін пайдаланбаңыз.

Қоқысты жерге, канализация құбырына немесе кез келген су көзіне төкпеңіз.

Желдету жүйесінен салқындатқыш заттардың шығуы Жер шарының атмосферасына зақым тигізеді. Үкімет ережелері пайдаланылған желдету жүйесінің салқындатқыш затын куәліктендірілген желдету жүйелеріне қызмет көрсету орталығында қалпына келтіруді және қайта пайдалануды талап етуі мүмкін.



Жергілікті қоршаған орта немесе қайта пайдалану орталығынан немесе John Deere дилерінен қоқысты қайта пайдаланудың немесе тастаудың дұрыс жолы туралы сұраңыз.

TS1133 —UN—26NOV90

DX,DRAIN -KK-03MAR93-1/1

Қауіпсіздік белгілерін қайта орнату

Жоқ немесе зақымдалған қауіпсіздік таңбаларын ауыстырыңыз. Қауіпсіздік белгілерінің дұрыс орналасуы үшін машинаның механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.



TS201 —UN—23AUG88

DX,SIGNS1 -KK-04JUN90-1/1

Жапсырмалы қауіпсіздік белгілері

Машинаның бірнеше маңызды жерлерінде ықтимал қауіпті білдіретін қауіпсіздік белгілері жабыстырылады. Қауіп ескерту үшбұрышындағы суретпен көрсетілген. Жанындағы сурет жеке жарақатты болдырмау әдісі туралы ақпарат береді. Осы қауіпсіздік белгілері, олардың машинадағы орналасуы және қысқа түсіндірме мәтін төменде көрсетілген.

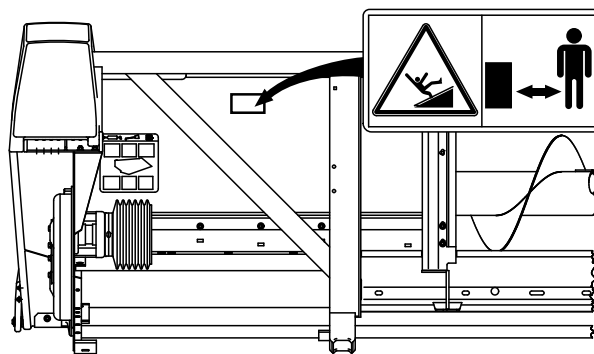


TS231 —KK—08SEP03

OUC6075,0004057 -KK-10AUG05-1/1

Хедерге қысылу

Жарақат алуды немесе өлімді болдырмау үшін тазалау алдында моторды ӨШІРІҢІЗ. Жинау құралдарындағы роликтер сіз сабақты жібергеннен тезірек қозғалады.

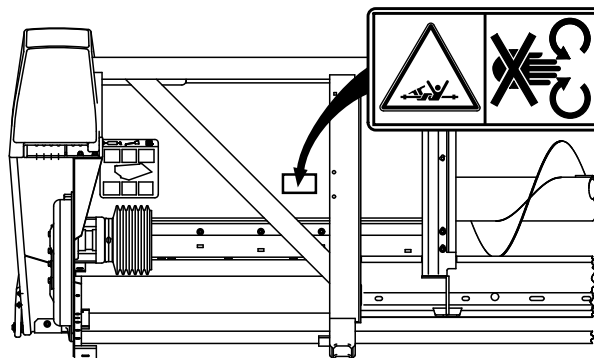


H84407 —UN—08SEP05

JK22594,0000133 -KK-06SEP06-1/1

Айналатын трансмиссия

Айналмалы трансмиссияда шатасу ауыр жарақат алуға не өлімге апарып соғуы мүмкін. Барлық қалқандарды орнында сақтаңыз. Айналатын бөліктерге тименіз.

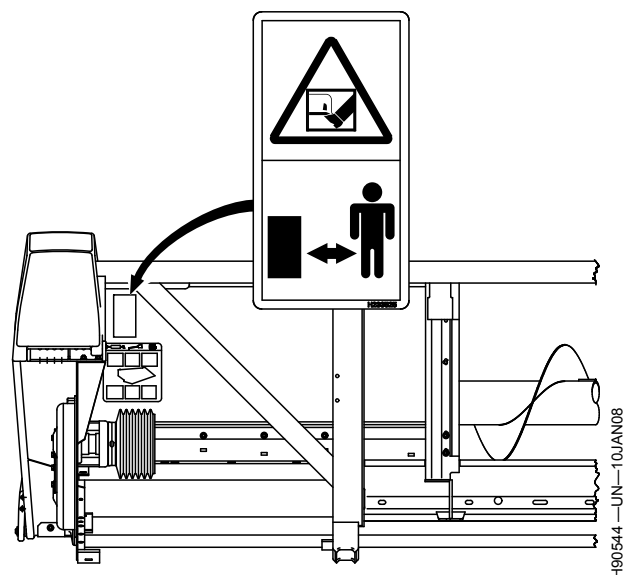


H84408 —UN—08SEP05

JK22594,0000134 -KK-06SEP06-1/1

StalkMaster™ дән бастары

Айналатын сабақ пышақтарынан немесе лақтырылған заттардан ауыр жарақат алуды болдырмаңыз. Дән басы жұмыс істеп тұрғанда жақындамаңыз.

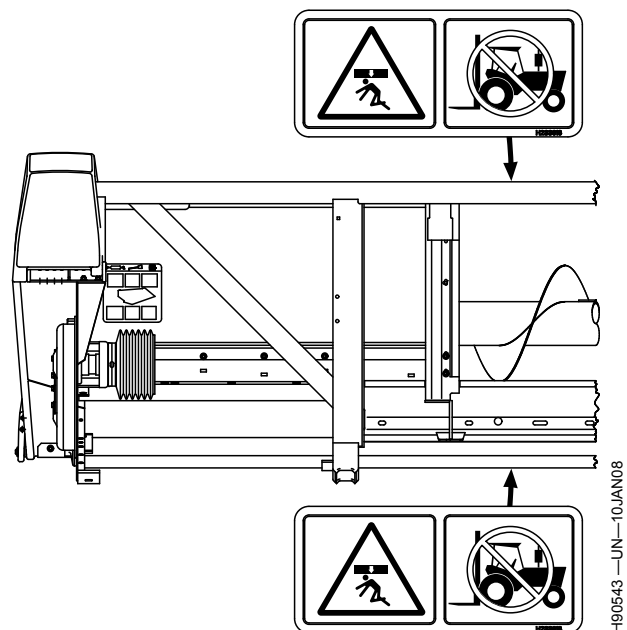


StalkMaster – Deere & Company компаниясының сауда белгісі

OUC6075,0000D79 -KK-10JAN08-1/1

Дән басының тасымалдау салмағы

Бұл дән басының тасымалдау салмағы 3630 кг-нан (8000 фунт) асады. Басып қалудан жарақат алуды болдырмау үшін тиісті көтеру және жүктеу мүмкіндіктері бар көтеру құрылғысын пайдаланыңыз. Бастың дәл салмағын «Сипаттамалар» бөлімінде қараңыз.



OUC6075,0000D7A -KK-10JAN08-1/1

Тасымалдау

Тіркемеде тасымалдау

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Енге, шамдарға және белгілерге қатысты жергілікті ережелерді ұстаныңыз.

МАҢЫЗДЫ: Мүмкін болғанда, комбайнды дән басы бекітілген күйде тасымалдамаңыз. Мүмкін болса, дән басын жүк автомобилінде немесе хедер тіркемесінде тасымалдаңыз.

Тіркеме өндірушісінің қауіпсіз тасымалдау үрдістеріне қатысты ұсыныстарын орындаңыз. Мұндай нұсқаулар жоқ болса, мына нұсқауларды орындаңыз:

- Тежеуіштер жабдықталмаған тіркемеде 32 км/сағ-тан (20 миль/сағ) асатын және тежеуіштермен жабдықталған тіркемеде 40 км/сағ-тан (25 миль/сағ) асатын жылдамдықтармен тасымалдамаңыз.
- Өрқашан тиісті өлшемдегі қауіпсіздік сүйреу шынжырын бекітіңіз.
- Өрқашан тіркеменің немесе хедердің артына баяу жылжытын көлік(БЖК) белгісі орнатылғанын тексеріңіз.
- Өрқашан тіркеменің арты қызыл рефлекторлармен, екі қызыл артқы шамдармен және бұрылу сигналдарымен жабдықталғанын тексеріңіз.



H88843 —UN—31JUL07

Тасымалдау үшін жиналған түрде көрсетілген жерлер

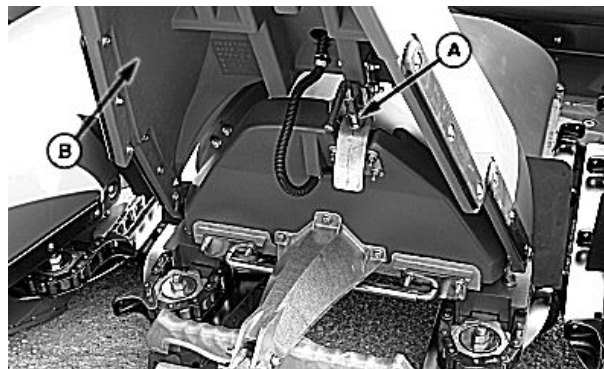
- Тасымалдау енін азайту үшін нүктелер жиналған (жоғары қараған) күйде болуы керек.

KR43067,00007EF -KK-16MAR11-1/4

1. Ішкі жинаушы нүктесін (B) ысырма (A) жабылғанша көтеріңіз.

A—Ысырма

B—Нүкте



H88847 —UN—24JUL07

Келесі бетте жалғасады

KR43067,00007EF -KK-16MAR11-2/4

- Хедердің ескерту шамдарын (А) артқа қарай айналдырыңыз.

А—Ескерту шамы



H94376—UN—26JUN09

KR43067,00007EF -KK-16MAR11-3/4

- Ысырма істігі (А) қосылмағанша сыртқы жинауыш нүктелерінің екеуін де көтеріңіз.

А—Ысырма



H89293—UN—14JAN09

KR43067,00007EF -KK-16MAR11-4/4

Комбайнда тасымалдау

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Енге, шамдарға және белгілерге қатысты жергілікті ережелерді ұстаныңыз.

МАҢЫЗДЫ: Мүмкіндігінше хедер қосылған машинаны қоғамдық жолдарда тасымалдамаңыз.

Егер комбайнды хедерді бекітіп тасымалдау керек болса, хедердегі жыпықтайтын сигнал шамдары және қайтарғыш зат таза және көрінетініне көз жеткізіңіз.

Түзетуші мен көлікті бағыттаушыны пайдалану ыңғайсыз, тар немесе еңісті жолдарда және көпірден өткен кезде ұсынылады.

Жағдайларға қауіпсіз жылдамдықпен жүргізіңіз.

- Платформаны хедер қосқышымен (А) толығымен көтеріңіз.



А—Көтеру/төмендету қосқышы

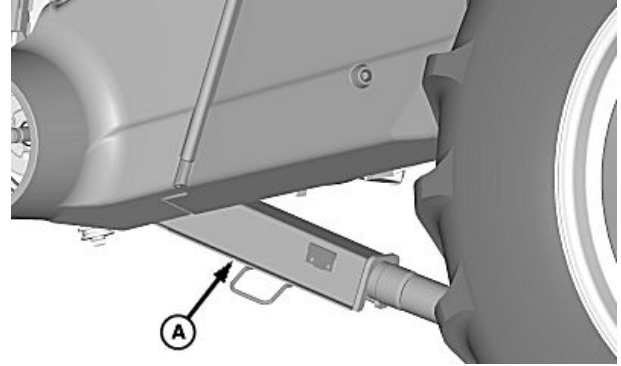
H102589—UN—05JUL11

Келесі бетте жалғасады

KR43067,00008C7 -KK-05JUL11-1/4

2. Беріліс механизмі корпусының қауіпсіздік тіреуішін (А) қосыңыз.

А—Қауіпсіздік тіреуіші



H90891 —UN—26FEB08

KR43067,00008C7 -KK-05JUL11-2/4

3. Жол тасымалдағышын ажырату қосқышын (А) қосыңыз.

ЕСКЕРТУ: Қосқыш қосылғанда шам (В) ҚОСУЛЫ болады.

А—Жол тасымалдағышын ажырату қосқышы

В—Көрсеткіш шамы



S сериясы көрсетілген

H100049 —UN—03FEB11



70 сериясы көрсетілген

H86951 —UN—20NOV06

Келесі бетте жалғасады

KR43067,00008C7 -KK-05JUL11-3/4

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жолда немесе магистральда тасымалдағанда, жыпықтайтын ескерту шамдары мен артқы шамдар екі жақтан да келе жатқан машиналарға ескерту береді. Комбайнды қоғамдық жолдарда жүргізгенде, ескерту шамдары **ҚОСУЛЫ** болуы керек.

Ескерту шамын келе жатқан жүргузушілерге бағыттау үшін, кабина баспалдағын толығымен алға бұрыңыз.

Егер заңмен тыйым салынған болса, жыпықтайтын ескерту шамдарын жақпаңыз.

4. Жолда жүргізу үшін қауіпсіздік фара қосқышын (A) **ҚОСЫҢЫЗ**. Түнде жүргізу үшін жол шамдарының қосқышын (B) **ҚОСЫҢЫЗ**. Қауіпсіздік шамдары **ҚОСУЛЫ** болғанда, ескерту шамдары автоматты түрде жанады.



H90803—UN—12FEB08

A—Қауіпсіздік шам қосқышы B—Жол шамының қосқышы

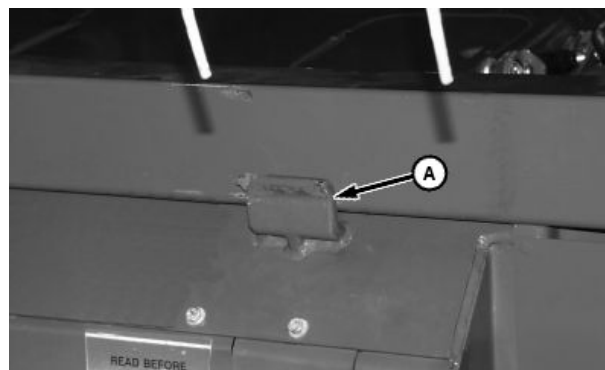
KR43067,00008C7 -KK-05JUL11-4/4

Дән басын беріліс механизмі корпусына бекіту

МАҢЫЗДЫ: Хедерді пайдаланғанда қажет ерекше шиналарды комбайнның Механик-жүргізуші нұсқаулығынан қараңыз.

Ысырма істіктерін хедер жерде болғанда пайдаланбау керек. Көп элементті байланыс құралын хедер жерде болғанда іске қосу керек болса, тұтқадан кабельді ажыратыңыз.

1. Дыбыстық сигнал беріңіз, моторды іске қосыңыз және беріліс механизмі корпусын төмендетіңіз.
2. Беріліс механизмінің корпусы жақтау тесігінің ортасына келгенше комбайнды баяу алға жүргізіңіз.
3. Беріліс механизмінің корпусындағы екі ілгек (А) жоғарғы жақтаудың қалталарына қосылғанын тексере отырып, платформаны толығымен көтеріңіз.
4. Моторды ӨШІРІҢІЗ, тұрақ тежеуішін орнатыңыз, кілтті шығарыңыз және беріліс механизмі корпусының қауіпсіздік тіреуішін қосыңыз.



А—Ілгек (беріліс механизмі корпусында 2-у)

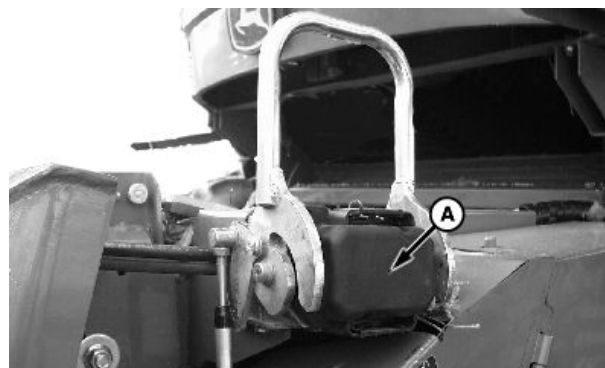
H70033 —UN—19SEP01

KR43067,0000731 -KK-17MAR11-1/9

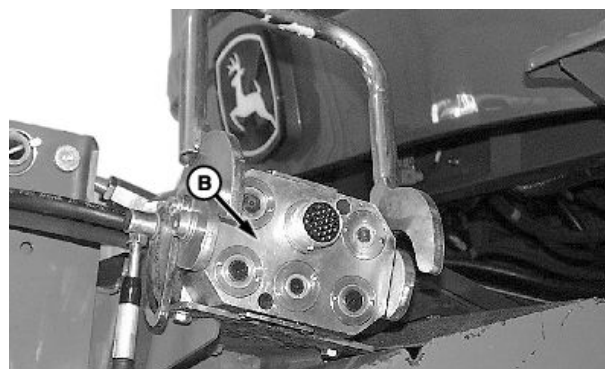
5. Қақпақты (А) алыңыз да, көп элементті байланыс құралының бетін (В) тазалаңыз.

А—Қақпақ

В—Көп элементті байланыс құралының беті



H74036 —UN—19NOV02



H74037 —UN—05NOV02

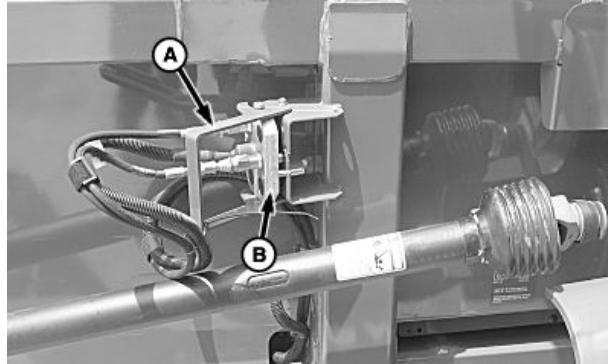
Келесі бетте жалғасады

KR43067,0000731 -KK-17MAR11-2/9

6. Тұтқаны (А) ашыңыз және көп элементті байланыс құралын (В) сақтау кронштейнінен алыңыз.

А—Тұтқа

В—Көп элементті байланыс құралы



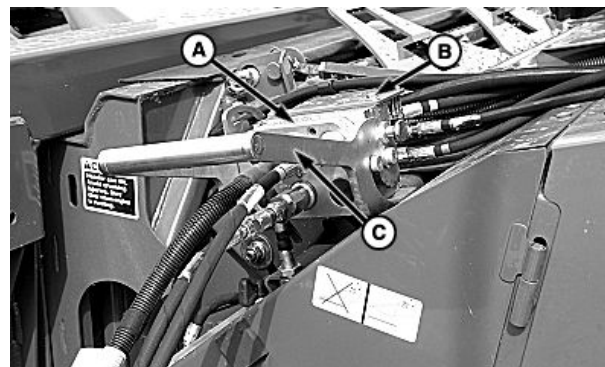
H99084 —UN—17NOV10

KR43067,0000731 -KK-17MAR11-3/9

ЕСКЕРТУ: Ысыру механизмінің кабелін зақымдамау үшін тұтқаға кесетін бұранда бекітілген. Хедер жерде болғанда ысырма істіктерін пайдалануға әрекет жасау тұтқадағы бұранданы сындырады. (Осы бөлімде кейінірек «Қосымша кесетін бұранданың орны» бөлімшесін қараңыз.)

Хедер бекітілген кезде, ысырма істіктері ысырма тақтасының тесіктері арқылы еркін қозғалуы керек. Егер ысырма істіктері ысырма тақталары арқылы шықпаса, хедердегі ысырма тақталардың тиісті түрде бапталғанын тексеріңіз.

7. Көп элементті байланыс құралын (А) саңылауға (В) орнатыңыз да, тұтқаны (С) жабыңыз.



H82284 —UN—20JUL07

А—Көп элементті байланыс құралы
В—Саңылау

С—Тұтқа

KR43067,0000731 -KK-17MAR11-4/9

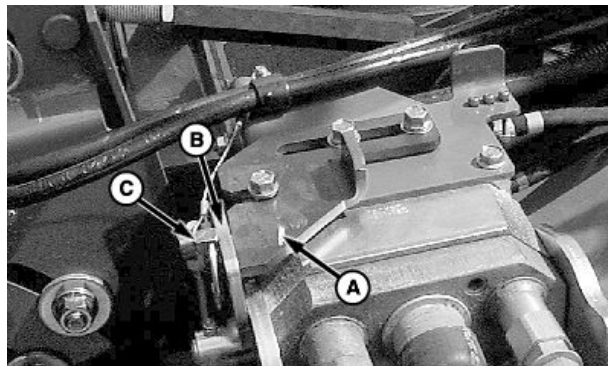
Сырғу құлыптары бар көп элементті байланыс құралымен жабдықталған машиналар

МАҢЫЗДЫ: Көп элементті байланыс құралы арқылы тақтаның сырғуын құлыптамаса, астық жинағанда немесе тасымалдағанда хедер құлауы мүмкін.

Көп элементті байланыс құралының тұтқасы жабық болғанда, көп элементті байланыс құралының ысырма жиыны (В) арқылы тақтаның (А) сырғуын құлыптаңыз да, жылдам құлыптау істігімен (С) бекітіңіз.

А—Тақтаны құлыптау
В—Көп элементті байланыс құралының ысырма жиыны

С—Жылдам құлыптау істігі



H81286 —UN—23JUN04

Тақтаның сырғуын құлыптау жабдықталған

Келесі бетте жалғасады

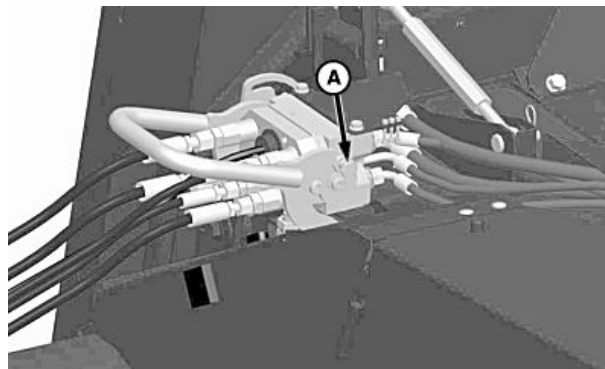
KR43067,0000731 -KK-17MAR11-5/9

Түймешік құлыпы бар көп элементті байланыс құралдарымен жабдықталған машиналар

МАҢЫЗДЫ: Көп элементті байланыс құралын түймешік құлыпы жабылатындай толығымен жаппау астық жинағанда немесе тасымалдағанда хедердік құлауына өкелуі мүмкін.

1. Көп элементті байланыс құралының тұтқасы толығымен жабық болғанда, түймешік құлыпы (A) автоматты түрде муфталарды бірге құлыптайды.

A—Түймешік құлыпы



Түймешік құлыпымен жабдықталған ысырма

H82373 —UN—07FEB05

KR43067,0000731 -KK-17MAR11-6/9

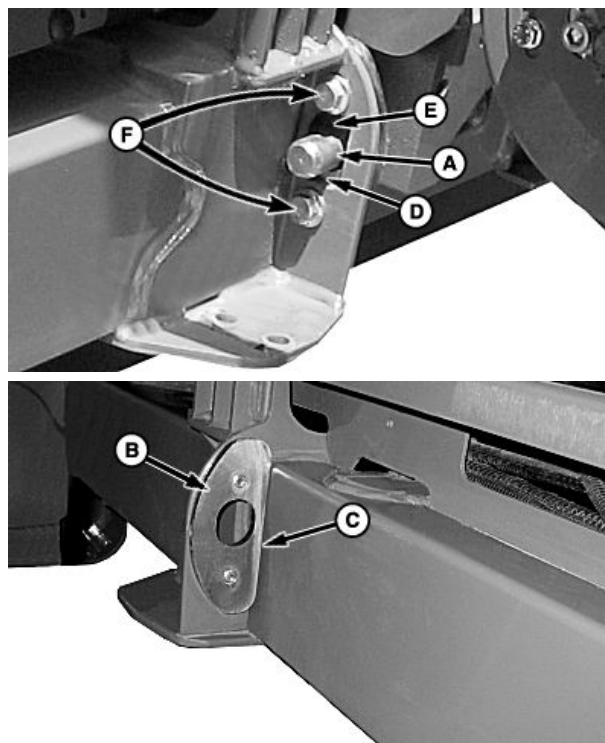
2. Көп элементті байланыс құралы ысырылғанда, ысырма істіктері (A) хедердегі ысырма тақтасының тесіктері арқылы еркін қозғалуы керек. Ысырма тақтасы (B) жақтауға (C) тиюі керек. Тақтаның төменгі жағы мен істіктің арасы (D) тақтаның жоғарғы жағы (E) мен істік арасынан азырақ болуы керек. Бұл ысырма тақтасын аударуды қажет етуі мүмкін.
3. **Баптау қажет болса:** Бұрандаларды (F) алыңыз, тақтаның (B) бір шетін екінші шетіне аударыңыз да, қайта орнатыңыз.
4. Бұрандаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Ысырма тақтасын
бекіту бұрандалары,
M12—Айналдыру
моменті 130 Н·м
(96 фунт-фут)

A—Ысырма істігі
B—Ысыру механизмінің
тақтасы
C—Жақтау

D—Төменгі тесік
E—Жоғарғы тесік
F—Бұрандалар



Келесі бетте жалғасады

KR43067,0000731 -KK-17MAR11-7/9

H100720 —UN—17MAR11

H100709 —UN—17MAR11

5. Көп элементті байланыс құралының қақпағын (А) платформада сақтау күйіне орнатыңыз.

А—Қақпақ



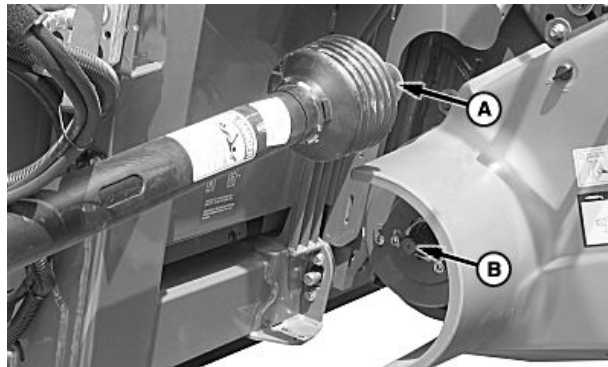
Сақтау күйі

H89283 —UN—14JAN09

KR43067,0000731 -KK-17MAR11-8/9

6. Телескоптық жетекші білікті (А) сақтау күйінен алыңыз және беріліс механизмі корпусының білігіне (В) жалғаңыз. Тез бекітілетін фланец толығымен құлыптайтынын тексеріңіз.

А—Телескоптық жетекші білік В—Беріліс механизмі корпусының білігі



H89085 —UN—17NOV10

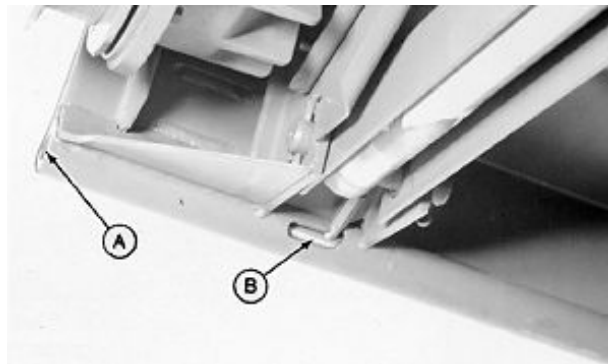
KR43067,0000731 -KK-17MAR11-9/9

Дән басын Pre 60 сериялық беріліс механизмі корпусына бекіту

Дән басын бұрынғы комбайнға бекіту үшін түрлендіру жинақтары қажет. John Deere дилерімен хабарласыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Дән басы мен беріліс механизмі корпусының зақымдалуына жол бермеңіз. Хедерді бекіту алдында беріліс механизмі корпусының әр жағындағы ысырма істіктерін (А) ҚЫСҚАRTУ қажет.

Тіреуіш болтын (В) ішке қарай сырғытыңыз және жоғары айналдырыңыз. Егер істіктер кеңейтілген болса, хедерді бекіткенде беріліс механизмінің корпусы зақымдалады.



А—Ысырма істігі

В—Тіреуіш болты

H41118 —UN—18JUN01

KR43067,0000756 -KK-01DEC10-1/1

Дән басын егін орғышқа немесе жүгері тазалағышына бекіту

Дән басын егін орғышқа немесе жүгері тазалағышына бекіту немесе олардан ажырату туралы ақпаратты

машинаның Механик-жүргізуші нұсқаулығынан қараңыз.

KR43067,0000751 -KK-01DEC10-1/1

Беріліс механизмі корпусынан дән басын ажырату

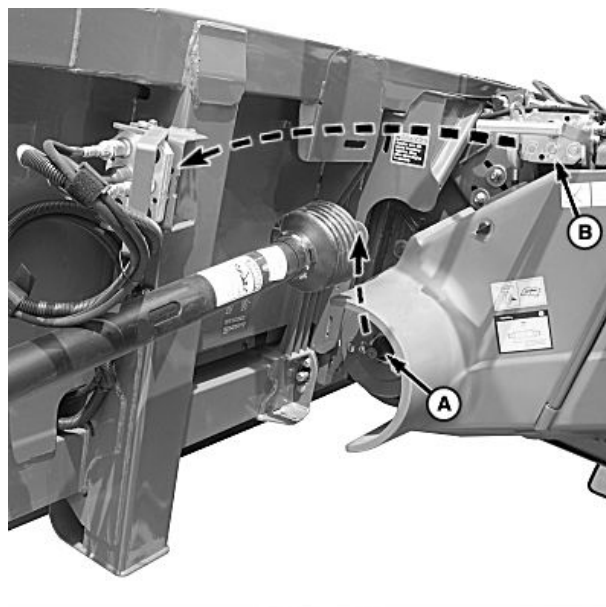
⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Комбайнға қосылған жетекші біліктерді қалдырмаңыз. Беріліс механизмі корпусы кездейсоқ қосылса, жарақат алуыңыз немесе машина зақымдалуы мүмкін.

1. Телескоптық жетекші білікті беріліс механизмі корпусының білігінен (А) ажыратып, сақтау кронштейнінде орналастырыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Ысырма істіктерін хедер жерде болғанда пайдаланбау керек. Көп элементті байланыс құралын хедер жерде болғанда іске қосу керек болса, тұтқадан кабельді ажыратыңыз.

ЕСКЕРТУ: Тұтқа тіреуішке дейін жоғары көтерілген болса, ысырма істіктерін толығымен тарту керек. Ысырма істіктер толығымен тартылмаса, сымжелінің орнатылуын баптаңыз ("Жеке нүктелі ысыру—Баптау" бөлімін қараңыз).

2. Көп элементті байланыс құралының ысырма жиыны арқылы жылдам құлыптау істігін және сырғуды құлыптау тақтасын алыңыз.
3. Хедерде көп элементті байланыс құралының қақпағын сақтау күйінен алыңыз.
4. Тұтқаны көтеріңіз және көп элементті байланыс құралын беріліс механизмі корпусының байланыс нүктесінен (В) алыңыз.



А—Беріліс механизмі корпусының білігі

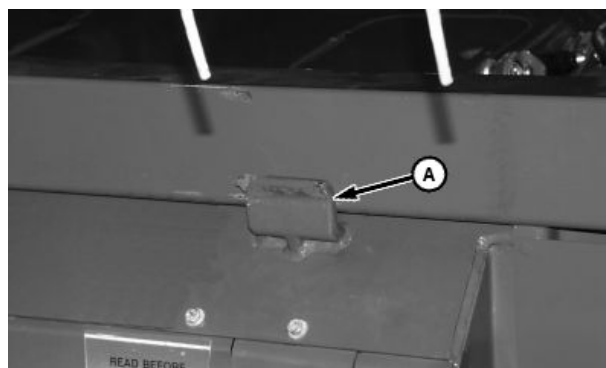
В—Көп элементті байланыс құралының қосылымы

5. Көп элементті байланыс құралын платформада сақтау күйіне орнатыңыз және тұтқаны пайдаланып, орнында құлыптаңыз.
6. Қақпақты беріліс механизмі корпусының байланыс нүктесінде орнатыңыз және тұтқаны құлыптаңыз.

KR43067,0000732 -KK-01DEC10-1/2

7. Дыбыстық сигнал беріңіз, моторды іске қосыңыз, беріліс механизмі корпусын ілгектер (А) дән басының жоғарғы жақтауынан төмен болмағанша төмендетіңіз және комбайнды баяу алға жүргізіңіз.

А—Ілгектер (беріліс механизмі корпусында 2-у)



KR43067,0000732 -KK-01DEC10-2/2

Жалғыз жерге ысыру—Баптау

ЕСКЕРТУ: CONTOUR MASTER беріліс механизмі корпусы: Тек көп элементті байланыс құралындағы кабельді баптау керек.

Тегіс жер беріліс механизмінің корпусы: Кабель төменгі шеттің ортасында болмаса (ысырма істігінің орны), тек көп элементті байланыс құралындағы кабельді баптау керек. "Тегіс жер беріліс механизмі корпусы кабелінің төменгі шеті—Баптау" бөлімін қараңыз.

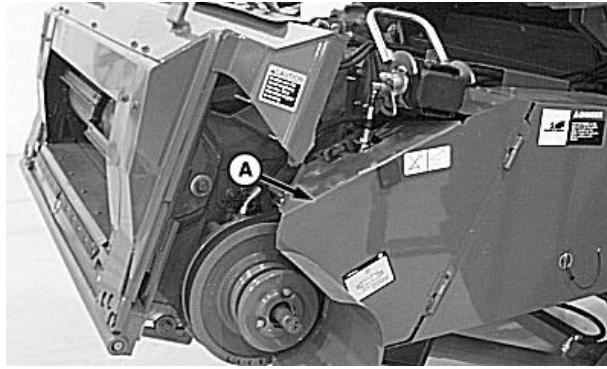
1. Сол жақ беріліс механизмі корпусының қалқанын (А) ашыңыз.
2. Кабельдің контргайкаларын (В) босатыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Тұтқаның көп элементті байланыс құралында тіреуіш алдында екенін тексеріңіз. Тұтқаның тіреуіш алдында екенін тексермесе, істік өлшемдері дәл емес болып, астық жинағанда немесе тасымалдағанда хедер құлауы мүмкін.

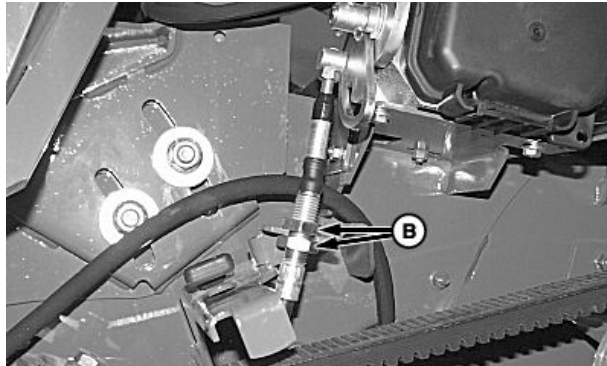
3. Көп элементті байланыс құралының тақтасын тіреуіш алдына орнатыңыз.

А—Қалқан

В—Контргайкалар



H78649—UN—17OCT03



H78650—UN—17OCT03

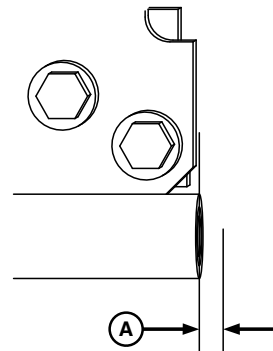
JK22594,0000094 -KK-27JUL06-1/4

ЕСКЕРТУ: Кронштейнде кабельді "жоғары" жылжыту істіктік ары ішке қарай тартады.

Кронштейнде кабельді "төмен" жылжыту істікті ары сыртқа қарай итереді.

4. Істікті тиісті түрде баптау кронштейндегі кабельді қажетінше баптаңыз:
 - Сол жақ ысыру істігі +/- 2 мм (А) шығып тұруы керек.

А—Өлшемі



Сол жақ ысыру істігі

H79344—UN—10DEC03

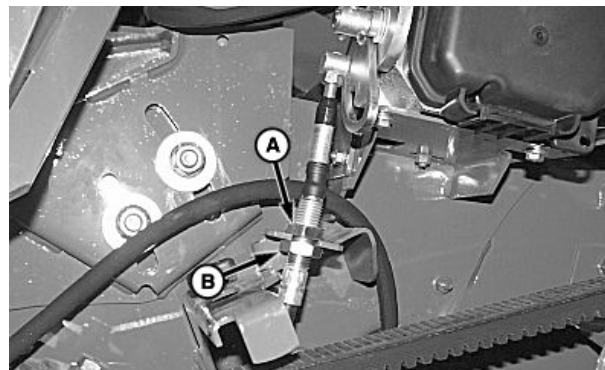
Келесі бетте жалғасады

JK22594,0000094 -KK-27JUL06-2/4

5. Төменгі контргайканы (В) ұстап тұрыңыз және жоғарғы контргайканы (А) бекемдеңіз.

А—Жоғарғы контргайка

В—Төменгі контргайка



H81289 —UN—23JUN04

JK22594,0000094 -KK-27JUL06-3/4

МАҢЫЗДЫ: Істіктердің көрсетілген өлшемдерге орнатылғаны тексерілмесе, астық жинағанда немесе тасымалдағанда хедер құлауы мүмкін.

6. Көп элементті байланыс құралының тұтқасын (А) толығымен төмендетіңіз және істіктердің (В) (екі жақ) сипаттамаға сай орнатылғанын тексеріңіз. Сипаттамаға сай орнатылмаған болса, қайта баптаңыз.

Сипаттама

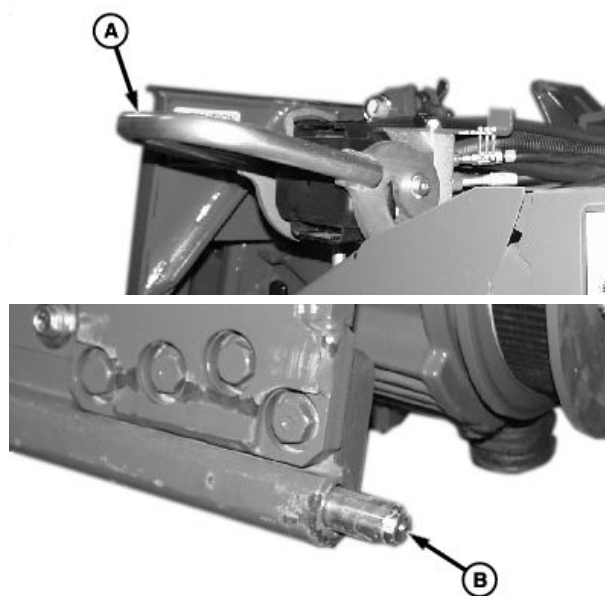
Беріліс механизмі

корпусының

істіктері—Қашықтық 45 — 52 мм
(1-3/4 дюйм — 2 дюйм)

А—Көп элементті байланыс
құралының тұтқасы

В—Істіктер



H81287 —UN—23JUN04

H81288 —UN—23JUN04

JK22594,0000094 -KK-27JUL06-4/4

Тегіс жер беріліс механизмі корпусы кабелінің төменгі шеті—Баптау

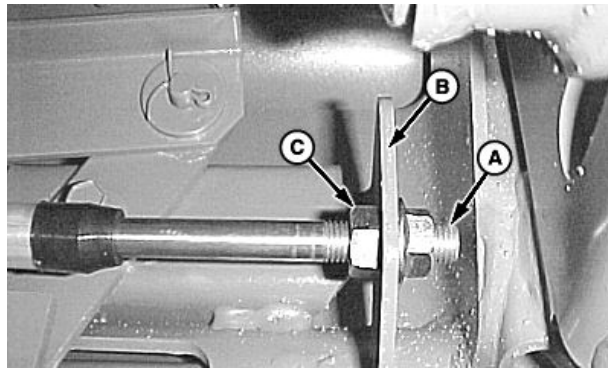
Кронштейнде (В) ирек оймалар (А) ортасында болмаса, ысыру кабелінің төменгі шетін баптау керек.

Контргайкаларды (С) босатыңыз да, кабельді ирек оймалар кронштейннің ортасында болатындай баптаңыз.

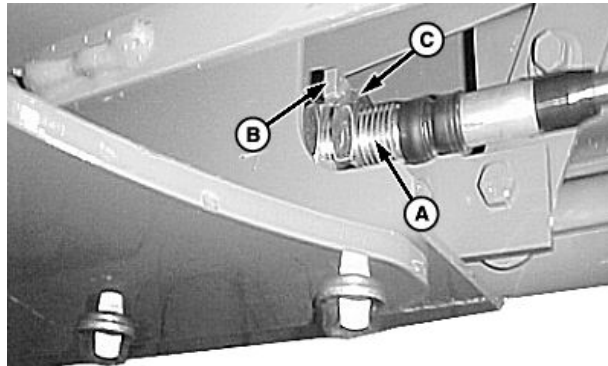
Контргайкаларды бекемдеңіз.

А—Ирек оймалар
В—Кронштейн

С—Контргайкалар



H79380—UN—10DEC03



H79389—UN—10DEC03

MH81805,0000700 -KK-17MAR05-1/1

Беріліс механизмі корпусының ысыру істіктері (тазалау)

Ысырма істіктерін жылжыту қиын болса, бұрандаларды (А) алыңыз да, істік аумағын тазалаңыз. Бұл бұрандаларға қолжеткізу үшін беріліс механизмі корпусының жақтауын толығымен қисайту қажет болуы мүмкін.

А—Бұранда



H74309—UN—18NOV02

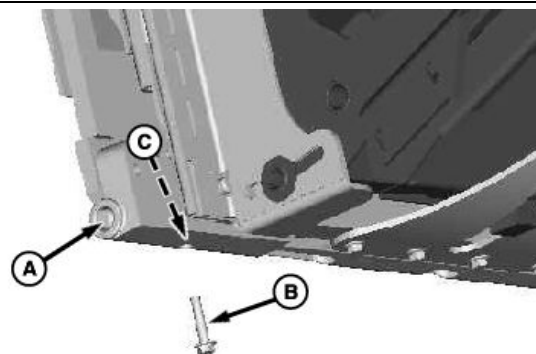
MH81805,0000701 -KK-17MAR05-1/1

Беріліс механизмі корпусын ашу

Кесетін бұранда істен шыққанда хедерді алу үшін ысыру істіктерін (А) ысырма тақталары арқылы итеріңіз де, тесікке (С) М12 бұрандасын (В) орнатыңыз. Қарама-қарсы жағында қайталаңыз.

А—Ысыру істіктері
В—Бұранда

С—Тесік



H74310—UN—18NOV02

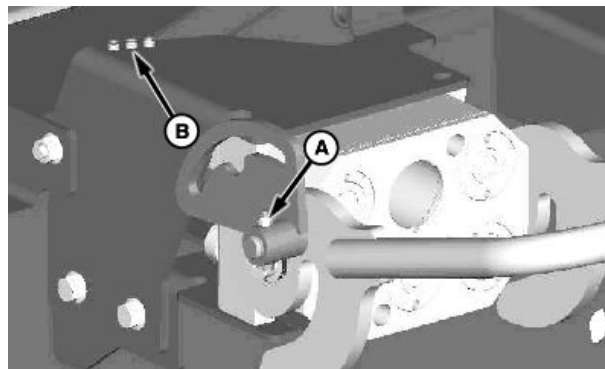
MH81805,0000702 -KK-17MAR05-1/1

Ысыру механизмі кабелінің кесетін бұрандасының орны

Кесетін бұранда (А) сынып қалса, алып тастап, қосымша кесетін бұрандамен (В) ауыстырыңыз. Үш қосымша кесетін бұранда қамтамасыз етілген.

А—Кесетін бұранда

В—Қосымша кесетін бұрандалар



H74311 —UN—25NOV02

MH81805,0000703 -KK-17MAR05-1/1

Қашан калибрлеу қажет

ЕСКЕРТУ: Бүкіл калибрлеу: Хедердің калибрлеулерін комбайнның механик-жүргізуші нұсқаулығында қараңыз.

Калибрлеу процедураларын алғашқы пайдалану алдында я болмаса хедер биіктігін басқару датчигін, негіздік тақтаның орналасу датчигін немесе байланысты құрамдастарды ауыстырғанда орындау керек.

- Хедерді калибрлеу – LC1 (hdr)
- CONTOUR MASTER бұрыш датчигін калибрлеу – LC1 қисайту (қосымша)

- Гидравликалық жолмен бапталатын негіздік тақта – LC1 (қосымша) 50 және 60 сериялық комбайндардағы датчикті калибрлеу – dEc
- Белсенді қалқуды калибрлеу – FLO

ЕСКЕРТУ: Калибрлеуді жалғастыру алдында қатені тудыратын күйді түзету керек.

Егер калибрлеу процедуралары кезінде қандай да қателер орын алса, 50 және 60 сериялық комбайндарда үш еселенген тахометр дисплейінде және 70 сериялық комбайнда Command Center дисплейінде қате кодтары көрсетіледі.

JK22594,000026C -KK-11SEP07-1/1

Калибрлеудің қате кодтары

МАҢЫЗДЫ: Калибрлеу үрдісін жалғастыру алдында қате кодын тудыратын күй(лер)ді түзету керек.

Калибрлеу үрдістері кезінде қандай да қате кодтары орын алса (ERxx), John Deere дилеріне қоңырау шалып, қате кодының нөмірін айтыңыз.

KR43067,0000757 -KK-01DEC10-1/1

S сериялық комбайндар үшін пайдаланушы калибрлену үрдістері

Қолжетімді калибрленулерді комбайнның Механик-жүргізуші нұсқаулығында қараңыз.

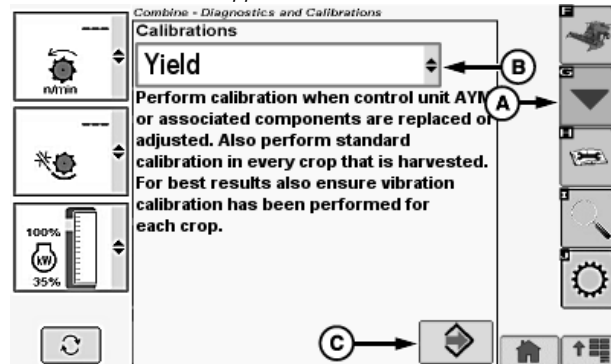
Калибрленулер экранда көрсетілген нұсқауларды пайдалану арқылы орындалады. Механик-жүргізуші диагностика мәзірін таңдайды, қалаған калибрленуді таңдайды және берілген нұсқауларды орындайды.

1. Диагностика белгісін бөлектеңіз және растау қосқышын басыңыз.
2. Калибрлену белгісін (A) бөлектеңіз және растау қосқышын басыңыз.
3. Калибрлену мәзірін (B) бөлектеңіз және растау қосқышын басыңыз.
4. Қалаған калибрлену бөлектелмегенше таңдау дискісін айналдырыңыз. Растау қосқышын басыңыз.
5. Енгізу/Қабылдау белгісін (C) бөлектеңіз және растау қосқышын басыңыз.
6. Қалаған калибрленуді орындау үшін экранда көрсетілген нұсқауларды орындаңыз.
7. Қосымша калибрленулер үшін үрдістерді қажетінше қайталап орындаңыз.

H94478 —UN—31MAR10



Диагностика белгісі



A—Калибрлену белгісі
B—Калибрлену мәзірі

C—Енгізу/Қабылдау белгісі

H94928 —UN—11OCT10

KR43067,00007F1 -KK-16MAR11-1/1

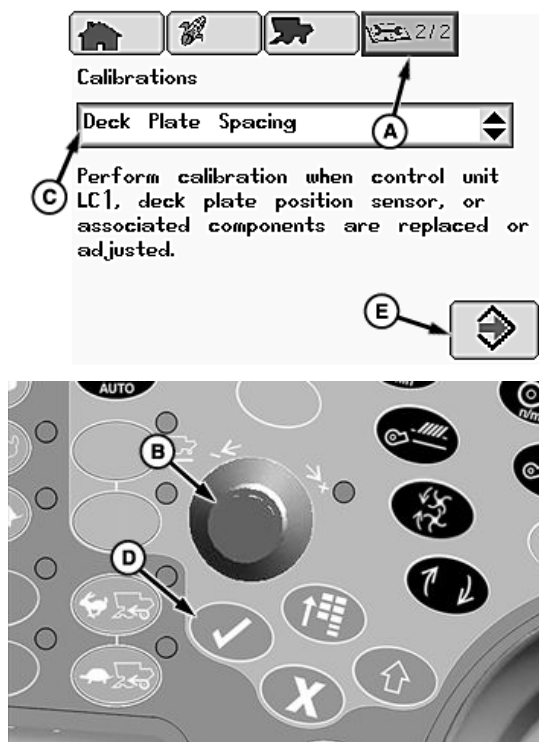
70 сериялық комбайндар үшін пайдаланушы калибрлену үрдістері

Қолжетімді калибрленулерді комбайнның Механик-жүргізуші нұсқаулығында қараңыз.

1. Диагностика және калибрлену белгісінен (A) калибрлену мәзірі (C) бөлектелмегенше таңдау дискісін (B) айналдырыңыз. Растау қосқышын (D) басыңыз.
2. Қалаған калибрлену бөлектелмегенше таңдау дискісін айналдырыңыз және растау қосқышын басыңыз.
3. Таңдау дискісін Енгізу/Қабылдау белгісі (E) бөлектелмегенше айналдырыңыз және растау қосқышын басыңыз.
4. Қалаған калибрленуді орындау үшін экранда көрсетілген нұсқауларды орындаңыз.
5. Қосымша калибрленулер үшін үрдістерді қажетінше қайталап орындаңыз.

A—Диагностика және калибрлену белгісі
B—Таңдау дискісі
C—Калибрленулер мәзірі

D—Растау қосқышы
E—Енгізу/Қабылдау белгісі



H87479 —UN—21FEB07

H86977 —UN—20NOV06

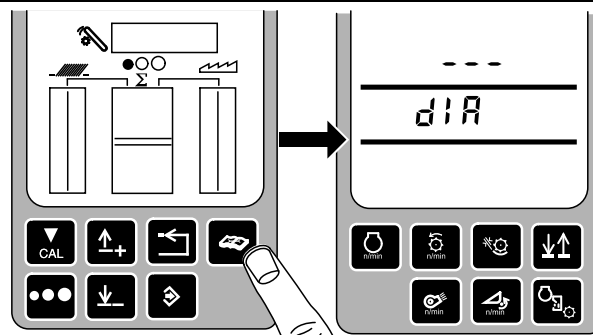
KR43067,00007F2 -KK-16MAR11-1/1

50/60 сериялық комбайндар үшін пайдаланушы калибрлену үрдістері

Хедерді калибрленуге дайындау:

- Хедерді комбайнға бекітіңіз және хедер сымын комбайн сымына жалғаңыз.
- Нүкте датчигін орнату үшін пневматикалық серіппені орнатыңыз (Осы нұсқаулықта "ПНЕВМАТИКАЛЫҚ СЕРІППЕНІ ОРНАТУ (ХЕДЕРДІ КАЛИБРЛЕУДІҢ АЛДЫНДА)" бөлімін қараңыз).
- Хедердің биіктік датчиктері (жабдықталған болса) жұмыс істеп жатқанына көз жеткізіңіз.
- Комбайнды іске қосыңыз және тегіс берік жерге қарай жүргізіңіз.

Диагностика қосқышын басыңыз. Үш еселенген дисплей тахометрінде **DIA** орын алады.

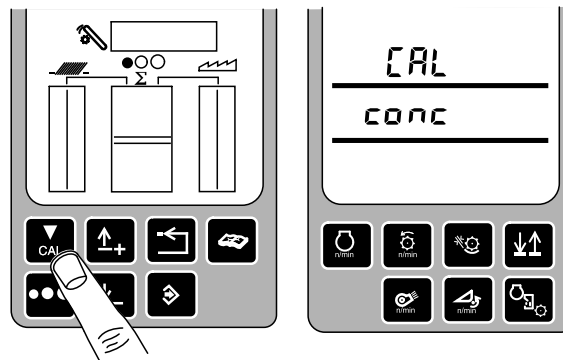


H71445 —UN—28MAR02

Келесі бетте жалғасады

KR43067,00007F3 -KK-16MAR11-1/10

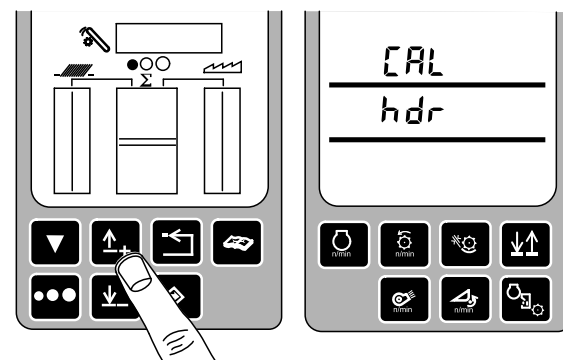
Калибрлену қосқышын басыңыз. Үш еселенген дисплей тахометрінде **CAL** және **conc** орын алады.



H68151 —UN—23MAY01

KR43067,00007F3 -KK-16MAR11-2/10

Үш еселенген дисплей тахометрінде **CAL** және **hdr** орын алмағанша жоғары не төмен тіл пернелерін басыңыз.



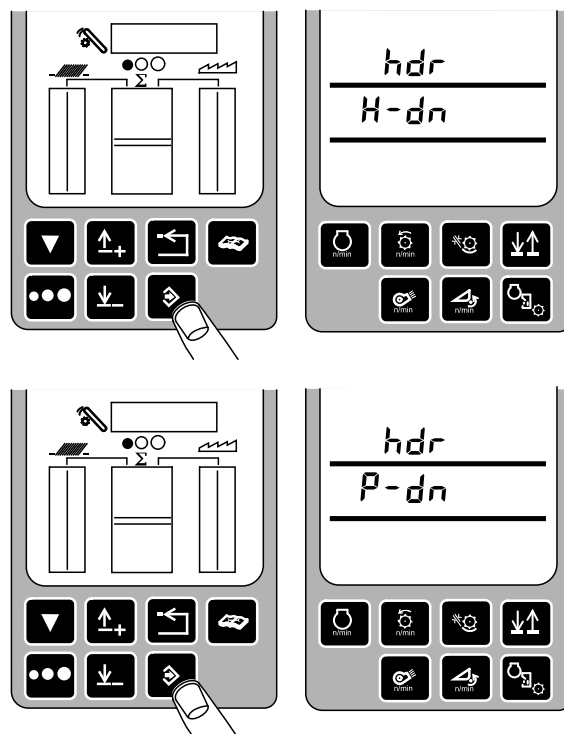
H68159 —UN—23MAY01

Келесі бетте жалғасады

KR43067,00007F3 -KK-16MAR11-3/10

Хедерді калибрлеу режиміне қатынасу үшін енгізу қосқышын басыңыз. **hdr** және **H-dn** (**P-dn** ішінде қысымы бар HYDRAFLEX басы үшін орын алады) үш еселенген дисплей тахометрінде енді орын алады.

ЕСКЕРТУ: Егер Hydraflex платформасы қосымша датчиктермен жабдықталған болса, **H-dn** орын алады.



H68160 —UN—23MAY01

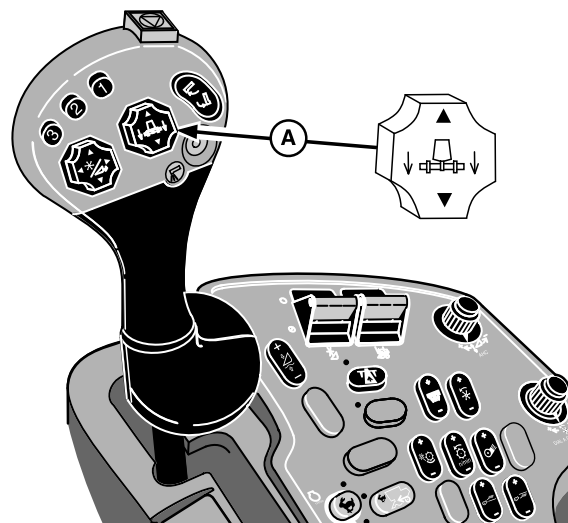
H71305 —UN—14MAR02

KR43067,00007F3 -KK-16MAR11-4/10

Датчиктің минималды параметріне қол жеткізіңіз.

Хедерді ол жерге тегіс жайылмағанша көтеру/төмендету және еңкейту қосқышын (A) пайдаланып, хедерді төмендетіңіз және еңкейтіңіз.

A—Хедерді көтеру/төмендету қосқышы



H74747 —UN—18MAR03

Келесі бетте жалғасады

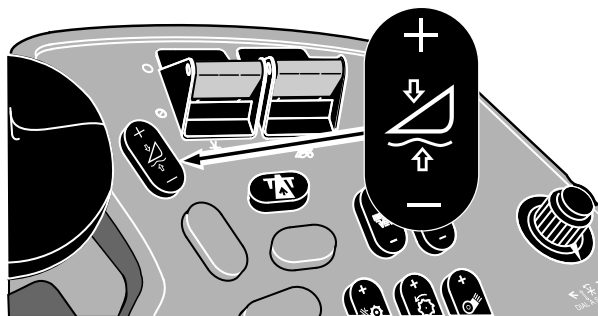
KR43067,00007F3 -KK-16MAR11-5/10

Егер **H-dn** көрсетілсе, келесі қадамға өтіңіз.

Егер **P-dn** көрсетілсе, қысым 1000 фунт/дюйм² (6900 кПа) (69 бар) төмен болмағанша HYDRAFLEX түймешігін пайдаланып, HYDRAFLEX қысымын азайтыңыз.

Қысым төмендегенде HYDRAFLEX қысымы көрсетіледі.

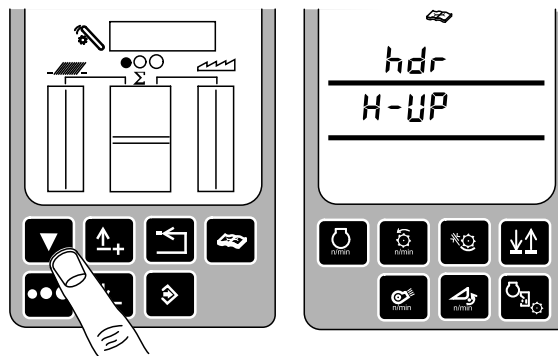
Қысым 1000 фунт/дюйм² (6900 кПа) (69 бар) төмен болғанда **H-dn** орын алады.



H75742—UN—18MAR03

KR43067,00007F3 -KK-16MAR11-6/10

Калибрлену қосқышын басыңыз. Үш еселенген дисплей тахометрінде **hdr** және **H-UP** көрсетіледі.



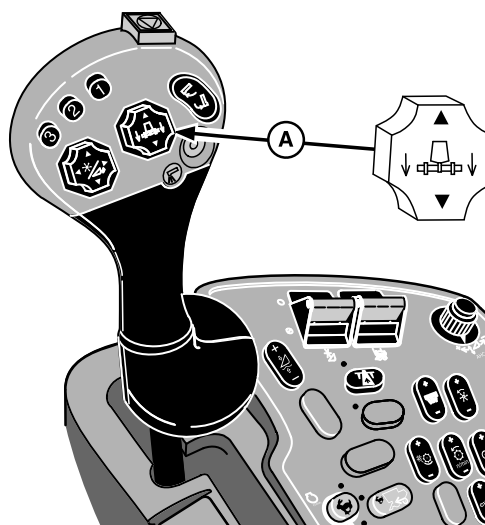
H68161—UN—23MAY01

KR43067,00007F3 -KK-16MAR11-7/10

Датчиктің максималды параметріне қол жеткізіңіз.

Хедерді көтеру/төмендету қосқышын (A) пайдаланып, хедерді толығымен көтеріңіз.

A—Хедерді көтеру/төмендету қосқышы

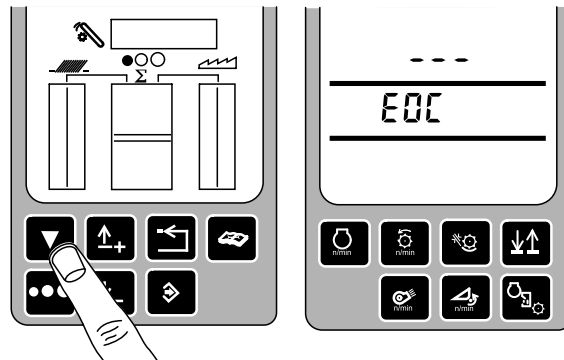


H74747—UN—18MAR03

Келесі бетте жалғасады

KR43067,00007F3 -KK-16MAR11-8/10

Калибрлену қосқышын басыңыз. Үш еселенген дисплей тахометрінде **EOC** көрсетіледі.

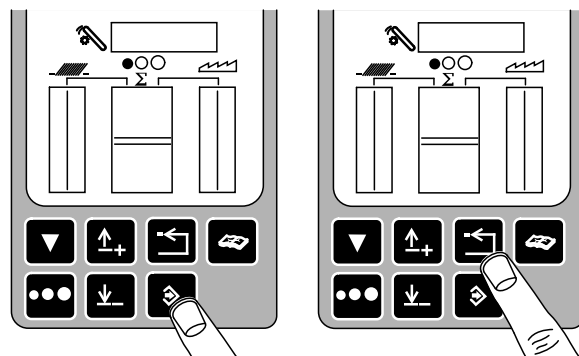


H68162 —UN—23MAY01

KR43067,00007F3 -KK-16MAR11-9/10

Калибрлену мәндерін сақтау және қалыпты жұмысқа оралу үшін енгізу қосқышын басыңыз немесе калибрленуді доғару (және мәндерді сақтамау) үшін артқы жолақ қосқышын басыңыз.

Қалыпты жұмысқа оралу үшін артқы жолақ қосқышын басыңыз.



H68163 —UN—23MAY01

KR43067,00007F3 -KK-16MAR11-10/10

Қосулы хедерді басқару дисплейі

ЕСКЕРТУ: Әр функция туралы толық ақпаратты комбайнның Механик-жүргізуші нұсқаулығында қараңыз.

Қосулы хедерді басқару дисплейі (А):

Механик-жүргізушіге дисплейдегі тиісті белгіні бөлектеу арқылы қай функцияның ағымда қосулы екенін анықтауға мүмкіндік береді.

ЕСКЕРТУ: Басқару түймешігінің орналасу орындары комбайн нұсқасы мен орнатылған жабдыққа байланысты әр түрлі болуы мүмкін.

Хедер биіктігін көрсету түймешігі (В):

Механик-жүргізушіге жерге қатысты хедердің күйін таңдауға және бұл күйді автоматты түрде сақтауға мүмкіндік береді.

Хедер биіктігін көрсету түймешігі — HydraFlex (В):

механик-жүргізушіге кескіштің жер үстіндегі қысымын немесе кескіштің салмағын баптауға және бұл параметрге автоматты түрде оралуға мүмкіндік береді. HydraFlex хедер биіктігін көрсетумен бірге хедердік жерге қатысты орнын сақтау, жер бедерін қайталау және сол күйге автоматты түрде оралу үшін жұмыс істейді.

Хедер биіктігін растау түймешігі (С):

механик-жүргізушіге машинаға байланысты беріліс механизмі корпусының күйін таңдауға және бұл күйге автоматты түрде оралуға мүмкіндік береді.

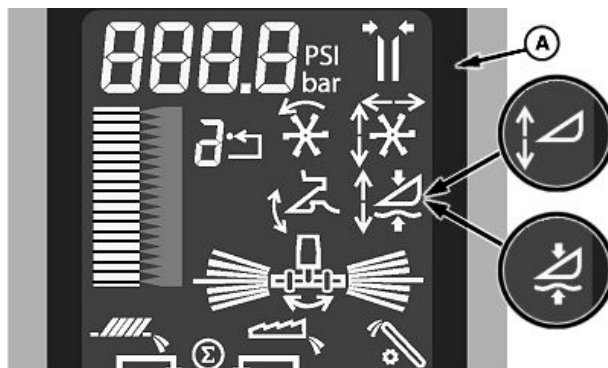
Contour-Master түймешігі (D): механик-жүргізушіге жерге байланысты хедердің күйін орнатуға мүмкіндік береді. Көрсеткіштер хедердің әр ұшындағы биіктігін анықтау үшін пайдаланылады. Жерге дейінгі қашықтықты әр шетте теңестіру үшін хедер беріліс механизмінің корпусында еңкейтіледі. Хедер биіктігін көрсету — HydraFlex (қосымша) жабдықталған болса, екі жүйе кесуші механизмнің жерге қатысты ең жақын күйін сақтау үшін бірге жұмыс істейді.

Dial-A-Speed түймешігі (E): Механик-жүргізушіге катушка немесе таспа терімші белдіктері үшін автоматты қызметтік жылдамдықты таңдауға мүмкіндік береді. Қызметтік жылдамдық - машинаның жолдағы жылдамдығының катушка/белдік жылдамдығына қатынасы.

Қосулы хедер қалқу түймешігі (F): Қатты хедерді жермен жанасудағы басқаруға және орнатылған жанасудың қысымын сақтауға мүмкіндік береді. Механик-жүргізуші хедердің жермен жанасу күштілігін таңдайды және бұл қысымға автоматты түрде оралады.

Катушка күйін растау түймешігі (G):

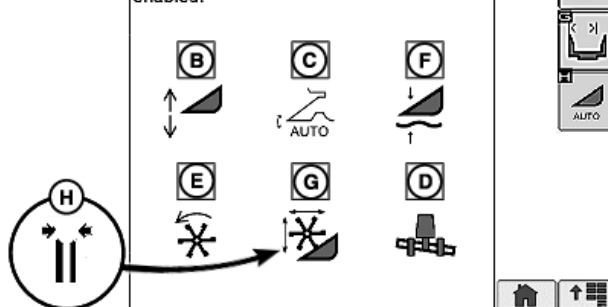
Механик-жүргізушіге катушканың биіктік және



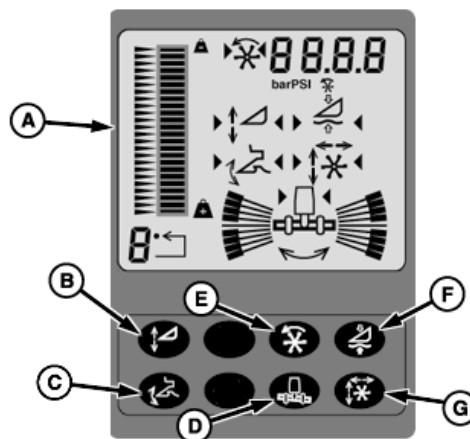
S сериялық бұрыштық дисплей

Combine - Header Setup

Select the header height modes to be enabled:



S сериялық түймешіктер



70 сериялық бұрыштық дисплей және түймешіктер

алдыңғы/артқы күйін таңдауға және бұл күйге автоматты түрде қайта оралуға мүмкіндік береді.

Негіздік тақта күйін растау (H): Механик-жүргізушіге бапталатын негіздік тақталарының (жабдықталған болса) саңалау енін таңдауға және бұл күйге автоматты түрде оралуға мүмкіндік береді.

Хедер биіктігін автоматты басқару жүйелерінің сипаттамасы

Хедер биіктігін автоматты басқару жүйелері тегіс емес жерді өтейді және хедердің көлденең және тік күйін басқарады. Жүйе үздіксіз алдын ала орнатылған күй мен ағымдағы күйді салыстырып отырады, бұл хедерді қажетті жұмыс күйінде ұстап отыруға мүмкіндік береді. Мәндер жауап беру деңгейін баптау және сезімталдықты баптау арқылы және шынтақ таянышында орналасқан таңдау дискісімен енгізіледі.

Жүйелік талаптар:

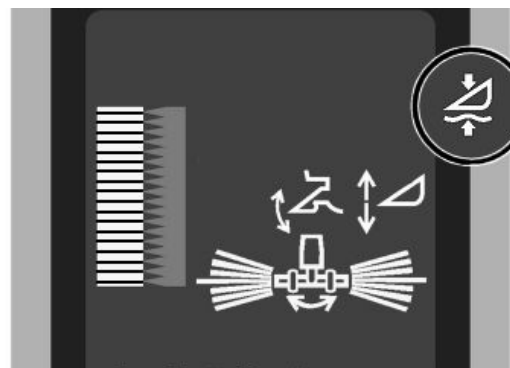
- Жол тасымалдағышын ажырату қосқышы алқап күйінде болуы керек.
- Мотор қосулы.
- Хедер қосылған.
- Хедердің қажетті басқарылу режимі іске қосылған.

Бүйірлік еңкейту баптауы—Екі режим

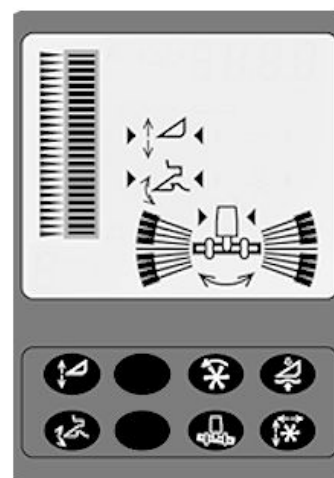
- Қолмен баптау — гидравликалық құрамдастар мультифункционалды иінтіректің көмегімен тікелей іске қосылған.
- Автоматты баптау — хедерді жерге байланысты оның ұштарындағы көрсеткіштері арқылы қатарлас баптау. Бұл хедер мен жердің арасындағы қашықтықтың сол және оң, екі жағында да теңестірілуіне мүмкіндік береді.

Платформа биіктігін баптау — Төрт режим

- Қолмен баптау — гидравликалық құрамдастар мультифункционалды иінтіректің көмегімен тікелей іске қосылған.
- Биіктікті автоматты растау — платформа беріліс механизмінің корпусы шегіндегі кез келген күйге орнатыла алады.
- Биіктікті автоматты көрсету — платформаның биіктігін платформаға бекітілген биіктік датчиктері сақтайды. Бұл тегіс емес жердегі хедер биіктігінің тұрақтылығын мүмкін етеді.
- Қалқуды автоматты басқару — машина жерге тиген кезде тұрақты хедер қысымын сақтайды.



S сериясы көрсетілген



МАҢЫЗДЫ: Еңкейту және биіктік параметрлерін қолмен баптау кез келген автоматты функцияларды өшіреді.

KR43067,00007B1 -KK-09FEB11-1/1

H100084 —UN—08FEB11

H86522 —UN—13DEC06

Беріліс механизмі корпусының тастау жылдамдығын және сезімталдылығын баптау — S және 70 сериялық комбайндар

Биіктікті көрсету және Қосулы хедердің қалқу қысымының сезімталдылығы (Автоматты функциялар): Автоматты көрсету және автоматты қалқу режимдерінде жұмыс істеу кезінде хедер қозғалыстары үшін жауап беру жылдамдығын басқарады.

Автоматты функциялар үшін жылдамдықты өзгерту:

1. Жол тасымалдағышын ажырату қосқышы алқап күйінде екенін тексеріңіз.
2. Параметрлерді баптау үшін беріліс механизмі корпусының деңгейі/сезімталдылығын баптау қосқышын (A) **екі рет** басыңыз. Параметрлер 0-100 аралығында бапталады.

ЕСКЕРТУ: Сезімталдылық параметрі баптау кезінде шынтақ таянышының дисплейінде (C) көрсетіледі.

3. Таңдау дискісін (B) жауап беру жылдамдығын арттыру үшін сағат бағытымен немесе жауап беру жылдамдығын төмендету үшін сағат бағытына кері айналдырыңыз.

A—Беріліс механизмі корпусының деңгейі/сезімталдылығын баптау қосқышы

B—Таңдау дискісі

C—Сезімталдылық параметрлері



S сериясы көрсетілген

H89167—UN—23NOV10



70 сериясы көрсетілген

H87056—UN—30JUL07

Келесі бетте жалғасады

KR43067,00007BA -KK-09FEB11-1/2

Қолмен көтеру/төмендету жылдамдығы (қол функциялары): Қолмен басқару кезіндегі және биіктікті автоматты растау режимінде хедерді көтеру/төмендету функцияларының жауап беру деңгейін басқарады.

Қол функциялары үшін деңгейді өзгерту:

1. Жол тасымалдағышын ажырату қосқышы алқап күйінде екенін тексеріңіз.
2. Параметрлерді баптау үшін беріліс механизмі корпусының деңгейі/сезімталдылығын баптау қосқышын (А) **бір рет** басыңыз. Параметрлер 0-100 аралығында бапталады.

ЕСКЕРТУ: Сезімталдылық параметрі баптау кезінде шынтак таянышының дисплейінде (С) көрсетіледі.

3. Таңдау дискісін (В) жауап беру жылдамдығын арттыру үшін сағат бағытымен немесе жауап беру жылдамдығын төмендету үшін сағат бағытына кері айналдырыңыз.

А—Беріліс механизмі корпусының деңгейі/сезімталдылығын баптау қосқышы
В—Таңдау дискісі

С—Деңгей параметрлері



5 сериясы көрсетілген



70 сериясы көрсетілген

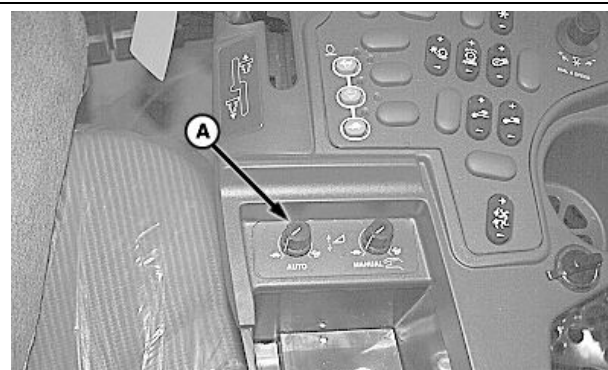
KR43067.00007BA -KK-09FEB11-2/2

Беріліс механизмі корпусының тастау жылдамдығын және сезімталдылығын баптау — 60 сериялық және бұрыңғы комбайндар

60 сериялық STS үшін тастау жылдамдығы

ЕСКЕРТУ: Жауап беру жылдамдығы Хедер биіктігін көрсету және Қосулы хедердің биіктік қысымы (автоматты функциялары) үшін басқарады.

Диск (А) автоматты режимде хедерді көтеру/төмендету функцияларының жауап беру жылдамдығын басқарады. Үрдістерді комбайнның Механик-жүргізуші нұсқаулығында қараңыз.



А—Диск

Келесі бетте жалғасады

KR43067.00007B8 -KK-09FEB11-1/2

60 сериялық Walkers CTS & Sidehill, Барлық 50 сериялық және барлық 9000/10 сериялық комбайндар үшін тастау жылдамдығы

Тезірек қолмен тастау үшін гайканы босатыңыз да, бұранданы (А) сыртқа баптаңыз; баяуырақ тастау жылдамдығы үшін ішке баптаңыз.

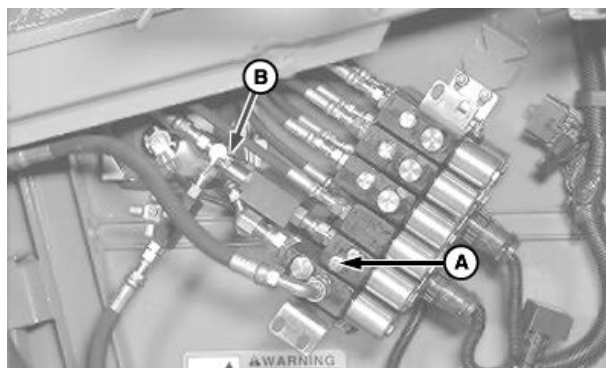
Баптаудан кейін гайканы бекемдеңіз.

Қосулы хедерді басқару элементі немесе Dial-A-Matic бар комбайндарда:

- Тұтқаны (В) толығымен ішке (толығымен жабық) бұрыңыз.
- Тұтқаны бұрудың 3/8 бөлігіне бұрыңыз.
- Жүйені автоматты режимде алқап жағдайларына сай тұрақтандыру үшін қажетінше баптаңыз.

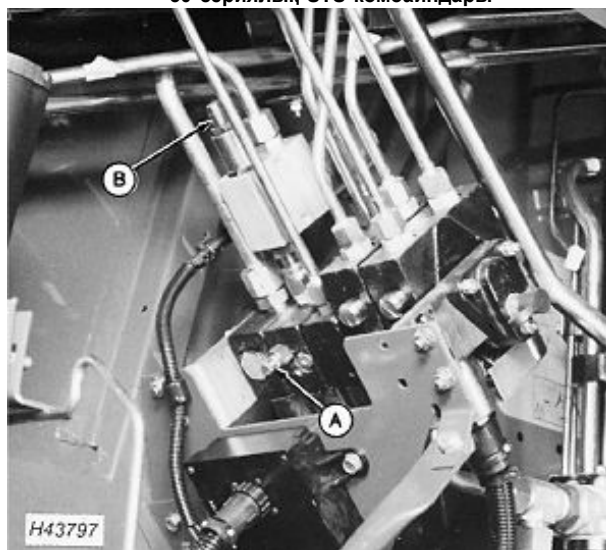
А—Бұранданы баптау

В—Тұтқа



H80519—UN—30MAR04

50 сериялық STS комбайндары



H43797—UN—21AUG91

Walkers, CTS, Sidehill комбайндары

KR43067,00007B8 -KK-09FEB11-2/2

Дән басын басқару

Жалпы ақпарат

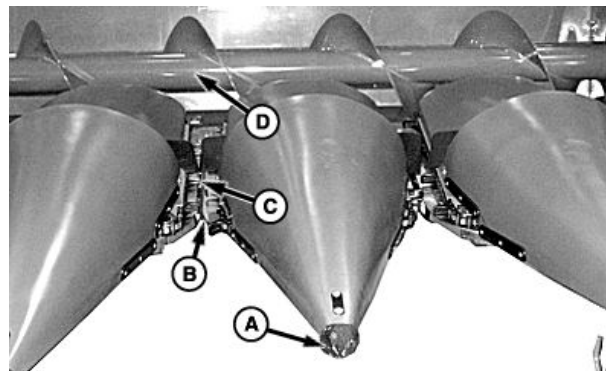
Жинауыш нүктелер (А) дән қатарларының арасында орналасқан. Сабақ роликтері (В) дән сабақтарын ұстайды да, оларды тез жолақ элементінің арасынан өткізеді.

Дәннің масағы негіздік тақталарға жеткенде, тесік тар болғандықтан масақ өтпейді. Сабақ роликтері сабаққа тартылған кезде дәннің масағы кесіледі.

Жинауыш шынжырлар (С) масақтарды ұстайды да, шнекке (D) апарады. Шнек масақтарды комбайнның беріліс механизмі корпусына жеткізеді.

А—Жинауыш нүкте
В—Сабақ роликтері

С—Жинауыш шынжыр
D—Шнек



H89415 —UN—01AUG07

KR43067,0000743 -KK-23NOV10-1/1

Абайлап жүргізу және басқару

Дән басы қатарлар үстінде қалатындай абайлап жүргізіңіз. Ешқашан дән басын немесе комбайнда шамадан тыс жүктеме деңгейіне жеткізбеңіз. Шамадан тыс жүктеме ақаулықтарды тудырады. Төмен берілістен бастаңыз да, жұмыс істейтін тиісті жолдағы жылдамдықты тапқанша жылдамдықты арттырыңыз.

Тығылып қалатын берілістің немесе басқа әдеттен тыс шулардың бар-жоғын тыңдаңыз. Дән басы бітелсе, моторды жұмыс жылдамдығында ұстап тазалаңыз,

бірақ жолдағы жылдамдықты хедер тазаланғанша азайтыңыз.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Комбайн мен дән басының Механик-жүргізуші нұсқаулықтарын қарап шығыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Комбайнның алға жылжуы шамамен бірдей болуы керек, өйткені жинауыш шынжыры түйіндері артқа қозғалу немесе бітелу орын алуы мүмкін.

KR43067,0000744 -KK-23NOV10-1/1

Дән басының жүру жылдамдығы

Комбайнның алға жүруі жинауыш шынжыры түйінінің артқа жүру жылдамдығына жақын болуы керек.

Егер жолдағы жылдамдық тым тез болса, жинауыш шынжырлары сабақтарды алға тартады да,

масақтарды түсіреді. Жолдағы жылдамдық тым баяу болса, жинауыш шынжырлары масақтарды қайтадан дән басының ішіне итеріп, сабақтарды кесуі немесе масақтарды түсіруі мүмкін.

KR43067,0000745 -KK-23NOV10-1/1

Шынтақ таянышының функциялары

CommandCenter™ шынтақ таянышы хедерінің функциялары: Әр функция туралы толық ақпаратты комбайнның Механик-жүргізуші нұсқаулығында қараңыз.

- | | |
|---|--|
| A—Хедерді қосу және беріліс механизмі корпусының риверсін қосу | E—Таңдау дискісі (Басқару параметрлері және басқару элементтері) |
| B—Сепаратор қосқышы | F—Хедер биіктігін/HydraFlex™ қысымын басқару дискісі |
| C—Кескіш қысымының бапталуын қосу | G—Катушканың жылдамдық дискісі |
| D—Беріліс механизмі корпусының деңгейі/сезімталдылығын баптау қосқышы | H—Жол тасымалдағышын ажырату қосқышы |



H99166 —UN—23NOV10

Command Center шынтақ таянышы — S сериясы



H99170 —UN—23NOV10

Command Center шынтақ таянышы — 70 сериясы

KR43067,0000742 -KK-23NOV10-1/1

Дән басын қосу/ажырату жетегі

ЕСКЕРТУ: Сепаратор және хедер қосқыштарын қосу алдында механик-жүргізуші механик-жүргізуші орындығында болуы керек.

Хедерді қосу үшін.

- Жол тасымалдағышының ажырату қосқышын (А) алқап күйіне ауыстырыңыз.
- Сепаратор қосқышын (В) қосыңыз.
- Хедер қосқышын (С) қосыңыз.

А—Жол тасымалдағышын
ажырату қосқышы

С—Хедер қосқышы

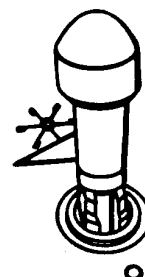
В—Сепаратор қосқышы



С сериясы көрсетілген



70 сериясы көрсетілген



H43694

9000 және 10 сериясы көрсетілген

H89168 —UN—23NOV10

H89636 —UN—15AUG07

H43694 —UN—06AUG91

KR43067,0000746 -KK-23NOV10-1/1

Негіздік тақтаны басқару және растау

Мультифункционалды басқару тұтқасындағы катушканы алға/артқа жылжыту қосқышы (А) механик-жүргізушіге бапталатын негіздік тақталардың аралығын арттыруға және азайтуға мүмкіндік береді.

Жүйе мына жағдайларда іске қосылады:

- Мотор қосулы.
- Жол тасымалдағышын ажырату қосқышы (В) алқап күйінде.
- Хедер қосылған.

Негіздік тақта аралығын орнату:

1. Негіздік тақтаның аралығын арттыру үшін катушканың алға/артқа қосқышының (С) сол жағын басыңыз.
2. Негіздік тақтаның аралығын азайту үшін катушканың алға/артқа қосқышының (С) оң жағын басыңыз.

ЕСКЕРТУ: Негіздік тақтаның күйі белгісі (Е) және негіздік тақта аралығының мәні (F) Command Center дисплейінде пайда болады.

Негіздік тақталардың 0 (минималды аралық) - 9 (максималды аралық) ауқымы бар.

Негіздік тақтаны растау:

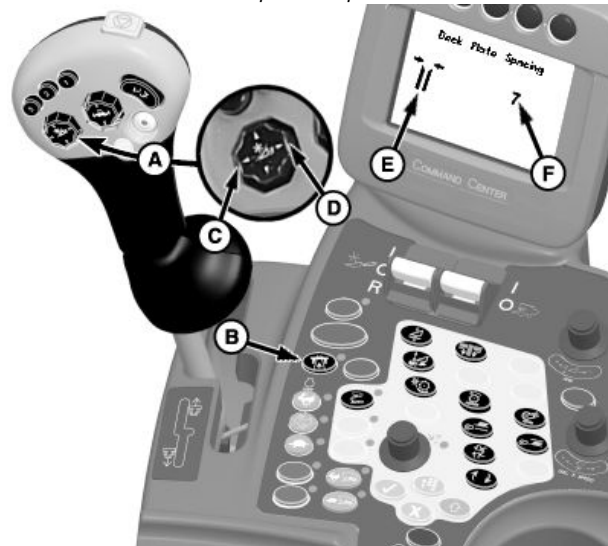
1. Қалаған негіздік тақта аралығын қолмен орнатыңыз.
2. Негіздік тақтаның ағымдағы күйін сақтау үшін мультифункционалды басқару тұтқасындағы 1, 2 не 3 іске қосу түймешігін үш секундта басып, ұстап тұрыңыз. Механик-жүргізуші енді орнатылған іске қосу түймешігін кез келген уақытта басу арқылы алдын ала орнатылған күйге орала алады.

А—Катушканы алға/артқа жылжыту. Қосқыш
В—Жол тасымалдағышын ажырату қосқышы
С—Катушканы алға жылжыту қосқышы

Д—Катушканы артқа жылжыту қосқышы
Е—Негіздік тақта орнының белгісі
F—Негіздік тақта аралығының мәні



S сериясы көрсетілген



70 сериясы көрсетілген

H99224 —UN—29NOV10

H87048 —UN—25JUL07

KR43067,000074B -KK-01DEC10-1/1

Жылдамдығы өзгермелі беріліс механизмінің корпусы бар 50, 60 және 70 сериялық комбайндар

Дән басының басқару жылдамдығы төменгі беріліс механизмінің корпусы білігінің жылдамдығын өзгерту арқылы өзгертіледі. Беріліс механизмінің корпусы білігінің жылдамдығы мультифункционалды басқару тұтқасында орналасатын катушка қосқышының (А) көмегімен өзгертіледі.

ЕСКЕРТУ: Жылдамдықты баптау үшін мотор жұмыс істеуі және хедер қосулы болуы қажет.

1. Жол тасымалдағышын ажырату қосқышын (В) алқап күйіне орнатыңыз.
2. Жылдамдықты арттыру үшін катушка қосқышының жоғарғы жағын басып, ұстап тұрыңыз.
3. Жылдамдықты азайту үшін катушка қосқышының төменгі жағын басып, ұстап тұрыңыз.

А—Катушка қосқышы

В—Жол тасымалдағышын ажырату қосқышы



50 сериясы көрсетілген

H74734 —UN—18MAR03

KR43067,0000747 -KK-23NOV10-1/1

Өзгермелі белдік жетегі бар беріліс механизмінің корпусы бар 00 және 10 сериялық комбайндар

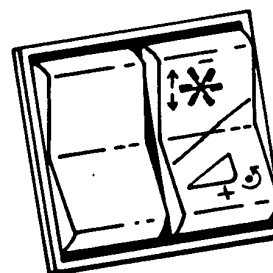
Дән басының басқару жылдамдығы төменгі беріліс механизмінің корпусы білігінің жылдамдығын өзгерту арқылы өзгертіледі. Беріліс механизмінің корпусы білігінің жылдамдығы мультифункционалды басқару тұтқасында орналасатын плюс (+) немесе минус (-) қосқышының көмегімен өзгертіледі.

ЕСКЕРТУ: Жылдамдықты баптау үшін мотор жұмыс істеуі және хедер қосулы болуы қажет.

1. Жылдамдықты арттыру үшін қосқыштың төменгі жағын басып, ұстап тұрыңыз.
2. Жылдамдықты азайту үшін қосқыштың жоғарғы жағын басып, ұстап тұрыңыз.

Өзгермелі жетекпен жабдықталған беріліс механизмінің корпусы білігінің жылдамдығы шамамен 630-780 а/м аралығында болады.

Дән басының жылдамдығын комбайнның жүру жылдамдығына сәйкестендіргенде төмендегі кестені нұсқаулық ретінде пайдаланыңыз:



H43707

00 және 10 сериясы көрсетілген

H43707 —UN—06AUG91

Шамамен Комбайнның жүру жылдамдығы	Шамамен Төменгі беріліс механизмі корпусы Білік жылдамдығы
6,4 км/сағ (4,0 миль/сағ) немесе төмен	630 а/м
8,9 км/сағ (5,5 миль/сағ)	710 а/м
11,3 км/сағ (7,0 миль/сағ) немесе жоғары	780 а/м максимум

KR43067,0000748 -KK-23NOV10-1/1

Жылдамдығы бекітілген беріліс механизмінің корпусы бар комбайндар

Жылдамдығы бекітілген беріліс механизмінің корпусы бар комбайнда хедер жылдамдығын өзгерту үшін "БАПТАУЛАР — ДӨН БАСЫ" бөлімін қараңыз.

KR43067,0000749 -KK-01DEC10-1/1

Дәнді әлсіреген немесе сынған сабақтармен жинау

Сабақтар мен масақтарды ауру (сабақтың шіруі) немесе жәндіктер (дән тескіштер) әлсіретуі мүмкін. Бұл олардың дән басын жинауыш нүктелеріне және қалқандарына тигенде сынуына әкеледі. Бұл материал үйіледі де, сабақтар сабақ роликтеріне тимейді. Бұл орын алғанда дән жоғалады және астық жинау өнімділігі азаяды.

Төменде бұл мәселелердің ықтимал шешімдері берілген:

- Комбайнның жолдағы жылдамдығын азайтыңыз.
- Жылдамдығы өзгермелі беріліс механизмінің корпусында дән басы жылдамдығын арттырыңыз.
- Масақтардың сабақ роликтеріне тиюіне мүмкіндік берместен негіздік тақталарды барынша кең етіп баптаңыз.
- Масақ сақтағыштарды алыңыз.
- Науалар қатты тозған болса, сабақ роликтерін ауыстырыңыз.

KR43067,0000752 -KK-01DEC10-1/1

Жүгеріні жинау

- Негіздік тақталарды мүмкіндігінше жақын баптаңыз.
- Айқас шнекті диаметрі ең үлкен масақ қырғыштар мен еденнің арасында тиместен өтетіндей көтеріңіз.

- Хедердің артқы білігінің жылдамдығын азайтыңыз.
- Комбайнның Механик-жүргізуші нұсқаулығында дұрыс параметрлерді тексеріңіз.

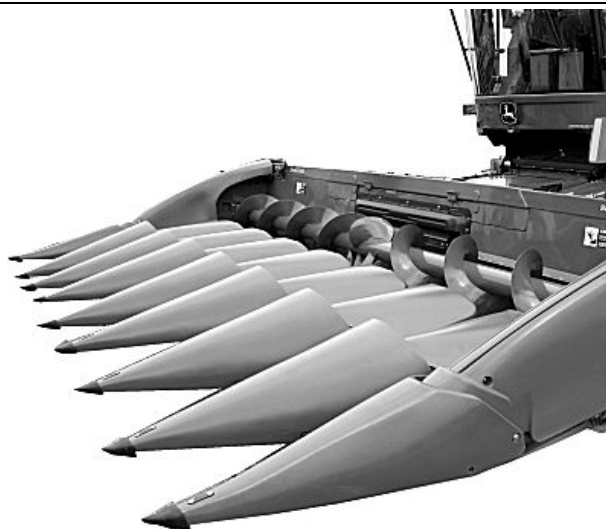
KR43067,0000753 -KK-01DEC10-1/1

Жинауыштар

Көп жағдайлар үшін жинауыш нүктелерінің алдын жерге сәл тиіп жүргізіңіз.

Лайлы жағдайларда немесе қарда хедерді тесікке материалдың түсуін болдырмауға жеткілікті жоғары көтеріңіз.

Барлық нүктелер бір деңгейде болатындай баптаңыз.

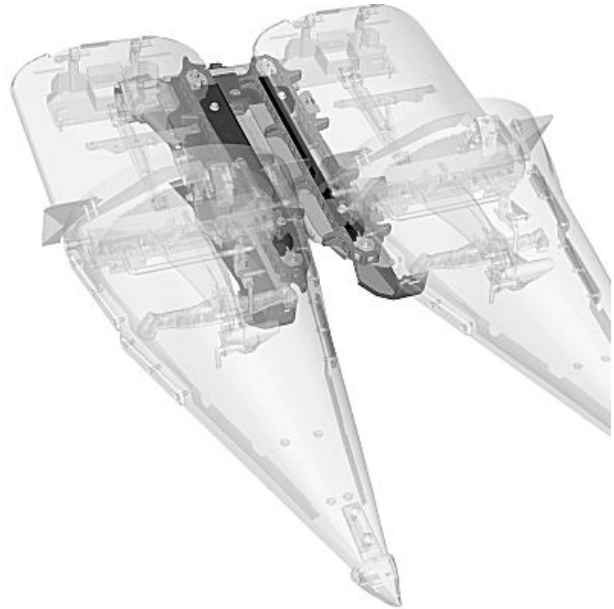


H89417 —UN—01AUG07

JK22594,0000242 -KK-13AUG07-1/1

Сошниктер

Сошникте қоқыс пышақтары, жинау шынжырлары, негіздік тақталар және сабақ роликтері болады. Сошник дән масақтарын сабақтан кесіледі де, шнекке өткізеді.



H89154 —UN—22NOV10

KR43067,00005BA -KK-01DEC10-1/1

Шнек

Шнек (А) жинау материалын сошниктерден өткізеді де, беріліс механизмі корпусына бағыттайды.

А—Шнек



H89295 —UN—20JUL07

OUC6043,0001C88 -KK-03JAN08-1/1

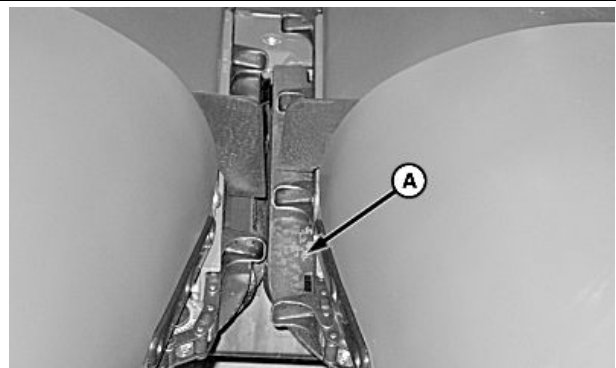
Гидравликалық жолмен бапталатын негіздік тақталар

ЕСКЕРТУ: Негіздік тақталарды баптау немесе калибрлеу үшін комбайнның механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

Гидравликалық жолмен бапталатын негіздік тақталар (А) механик-жүргізушіге негіздік тақталарды кабина ішінде әр түрлі сабақ және масақ өлшемдері үшін баптауға мүмкіндік береді.

Негіздік тақталарды тек мотор қосулы және жол тасымалдағышының ажырату қосқышы алқап күйінде болғанда жылжытуға болады.

Катушканың алға қосқышын басу негіздік тақталарды ашады, ал катушканың артқа қосқышын басу негіздік тақталарды жабады.



H89701 —UN—21AUG07

А—Негіздік тақта

KR43067,0000360 -KK-21APR09-1/1

Сыртқы жинауыш кеңейтімдері

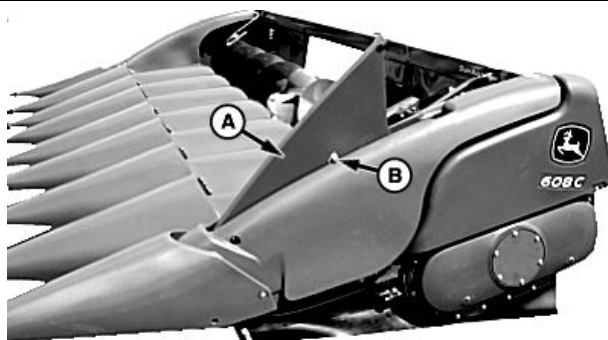
Сыртқы жинауыш кеңейтімдері (А) биіктігі төмен жинауыш беттерінің жақтарынан масақтың жоғалуын болдырмайды.

Дән сабақтары төмен жағдайларда жұмыс істегенде, сабақтарды жинау әрекеті біркелкі болуы үшін кеңейтімдерді төмендетіңіз.

Кеңейтімдер сыртқы торларға ендірілген және оларды қажетінше көтеруге және төмендетуге болады.

- Кеңейтімді көтеру үшін кеңейтімді істік (В) орнына құлыпталғанша жоғары қарай тартыңыз.
- Кеңейтімді төмендету үшін істікті (В) ішіне итеріп, кеңейтімді төмендетіңіз.

ЕСКЕРТУ: Сыртқы жинауыш нүктесін көтеру үшін кеңейтім төмендетілген күйде болуы керек.



А—Кеңейтімдер

В—Істік

H89215 —UN—23JUL07

KR43067,00005A0 -KK-12MAY10-1/1

Ішкі жинауыш нүктелерін және қалқандарды көтеру және алу

1. Бұранданы (А) алыңыз.
2. Қалқан құлпын (В) қалқаннан (С) ары болмағанша артқа айналдырыңыз.

ЕСКЕРТУ: Құлыпты орнату кезінде бұранданы (В) шамадан тыс бекемдемеңіз.

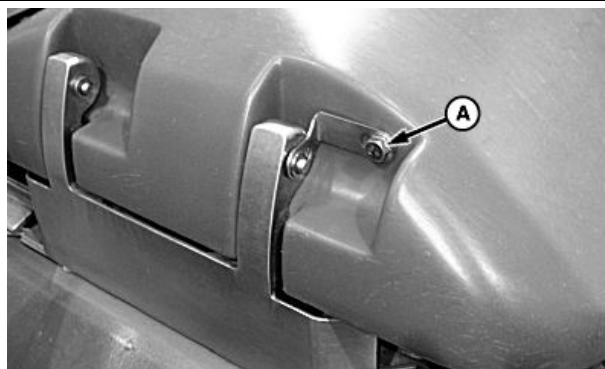
Сипаттама

Жинауыш қалқан-ның құлыптау бұрандасы—Айналдыру моменті.....20 Н·м
(15 фунт-фут)

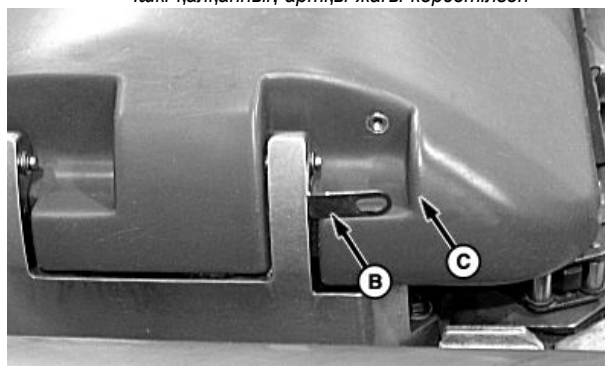
А—Бұранда

В—Қалқан құлпы

С—Қалқан



Ішкі қалқанның артқы жағы көрсетілген



H102222 —UN—15JUN11

H102223 —UN—15JUN11

Келесі бетте жалғасады

KR43067,00008B3 -KK-15JUN11-1/2

3. Істік (А) орнында құлыпталмағанша нүктені көтеріңіз.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Нүкте мен қалқан жинағын көтеру және алу кезінде ауыр жарақат алуды болдырмаңыз. Жинақ ауыр және ұстауға ыңғайсыз.

4. Ысырма тақтасын (В) тартыңыз да, нүкте мен қалқан жинағын бірге көтеріңіз.
5. **ЖАБДЫҚТАЛҒАН БОЛСА:** Кез келген датчик сымының қосқыштарын негізгі сымнан ажыратыңыз. Қалқан ішінде орналасатын қосқыштарға қатынасу үшін қалқанның артында орналасатын бекіту таспаларын кесіңіз және қосқыштарды тартып шығарыңыз.

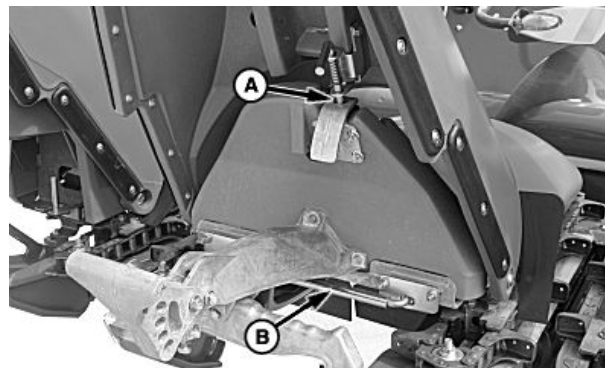
6. *Көтеру цилиндрін ажыратыңыз:*

- a. Ұстағыш істік сүзілмелі тесіктің (D) артында болмағанша жинауыш қалқанға (C) жоғарғы қысымды қолданыңыз.
- b. Ұстағыш істіктерді шығармағанша цилиндр ұстағышын (E) көтеріңіз.

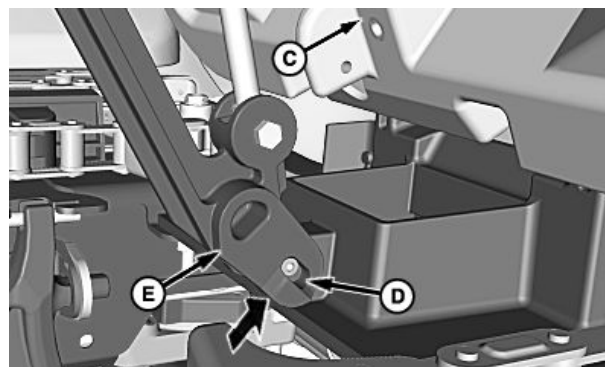
⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Көтеру кезінде сақ болыңыз. Жинақ ауыр және ұстауға ыңғайсыз.

7. Қалқан тіреу істіктерінен (G) бос болмағанша жинауыш қалқанды (F) аулақ сырғытыңыз да, қалқан жинағын ұстағыштан ары көтеріңіз.

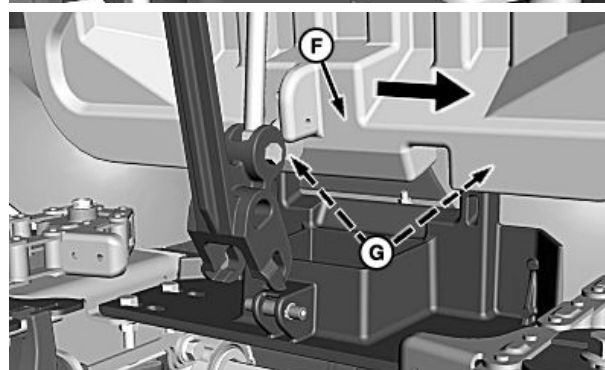
А—Істік	Е—Көтеру цилиндрінің ұстағышы
В—Ысырма тақтасы	Ф—Жинауыш қалқан
С—Жинауыш қалқан	Г—Бекіту нүктелері
Д—Сүзілмелі тесіктің арты	



H99087 —UN—17NOV10



H99088 —UN—23MAR11



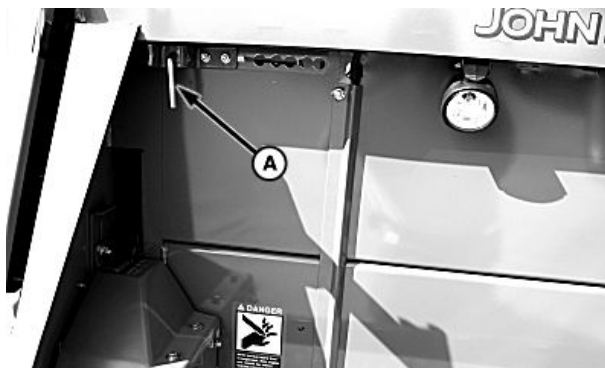
H99089 —UN—23MAR11

KR43067.00008B3 -KK-15JUN11-2/2

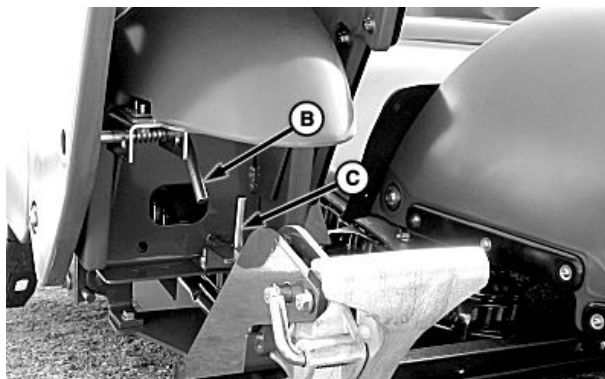
Сыртқы жинауыш нүктелерін және қалқандарды көтеру және еңкейту

1. Ысырма істігін (A) босатыңыз да, құлыпталған күйге бұрыңыз.
2. Сыртқы нүктені істік (B) орнында ысырылмағанша көтеріңіз.
3. Істікті (C) босатыңыз да, жинауыш қалқанды және нүктені сыртқа бұрыңыз.

A—Құлыптайтын ысырма істігі
B—Ысырма істігі
C—Ысырма істігі



H88426—UN—24JUL07



H88427—UN—23JUL07

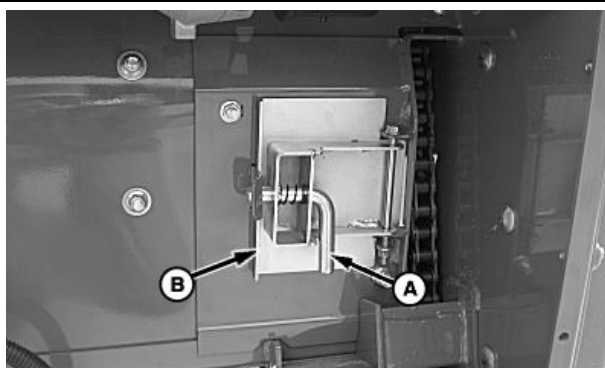
KR43067,000073B -KK-19NOV10-1/1

Шнек еденін тазалау есігі

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Ауыр жарақат алуды болдырмаңыз.

- Жабдықты ешқашан мотор қосулы тұрғанда тазаламаңыз.
- Дән басының астында жұмыс орындаған кезде беріліс механизмі корпусының қауіпсіздік тіреуішін қосыңыз.
- Құлап жатқан қоқыстан қорғану үшін тиісті көз және бет қорғанысын киіңіз.

1. Ысырманы (A) босатыңыз да, есікті (B) ашыңыз.
2. Дән басының екі жағында тазалау есігін пайдаланып, шнек еденін тазалаңыз.
3. Дән басын пайдалану алдында есіктің толығымен ысырылғанын тексеріңіз.



Дән басының астынан көрініс

A—Ысырма

B—Есік

H99090—UN—17NOV10

KR43067,00005B2 -KK-18NOV10-1/1

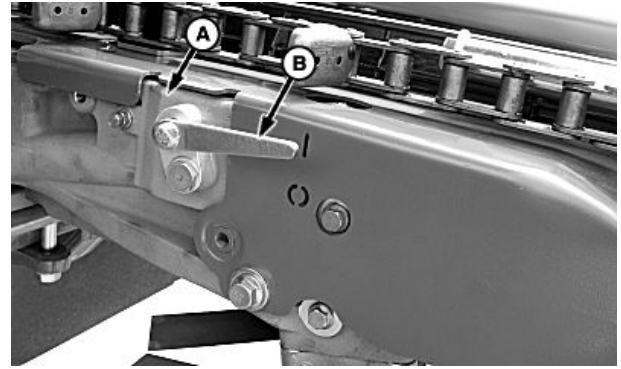
StalkMaster™ кескіш пышақтарын қосу және ажырату

StalkMaster кескіш мүмкіндігімен жабдықталған дән бастары әр кескіштің беріліс қорабын жекелеп ажырата алады. Бұл механик-жүргізушіге қажет кезде кескіш дән басын кеспейтін бас ретінде пайдалануға немесе қалдықтардың әр түрлі мөлшерлері қажет кезінде кесетін қатар бөлімдерінің санын шектеуге мүмкіндік береді.

1. Дән басын толығымен жерге төмендетіңіз *немесе* беріліс механизмінің корпусын толығымен көтеріңіз және беріліс механизмі корпусының қауіпсіздік тіреуішін қосыңыз.
2. Моторды ӨШІРІҢІЗ, тұрақ тежеуішін орнатыңыз және кілтті шығарыңыз.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Қатты жарақат алуды немесе өлімді болдырмаңыз. Осы үрдісті мотор жұмыс істеген кезде ОРЫНДАМАҢЫЗ.

3. Жинауыш нүктесі мен қалқанды көтеріңіз (осы бөлімде "ОРТАЛЫҚ ЖИНАУЫШ ҚАЛҚАНДАРЫН ЖӘНЕ НҮКТЕЛЕРІН КӨТЕРУ ЖӘНЕ АЛУ" мақаласын қараңыз).
4. Қосу/ажырату иінтірегі кескіш беріліс қорабының (А) оң жағына бекітілген. Кескіш ұштарын қосу үшін



H96326 —UN—16NOV10

A—StalkMaster™ кескішінің беріліс қорабы

B—Қосу/ажырату иінтірегі

иінтіректі (B) жоғары және ажырату үшін төмен айналдырыңыз.

5. Жинауыш қалқаны мен нүктесін төмендетіңіз.
6. Үрдісті әр сошникте немесе қажетінше қайталап орындаңыз.

KR43067,00005AA -KK-18MAY10-1/1

Масақ сақтағыштар

- Масақ сақтағыштар жинауыш шынжырлардан жерге сырғып, масақтардың жоғалуын болдырмайды.
- Дән төмен болғанда немесе сабақтар жинауыш тесігінде жиналатын болса, масақ сақтағыштарды және арматураны алыңыз және бекітіңіз.
- Тік дәнде масақты жоғалтуды болдырмау үшін масақ сақтағыштарды орнатыңыз.

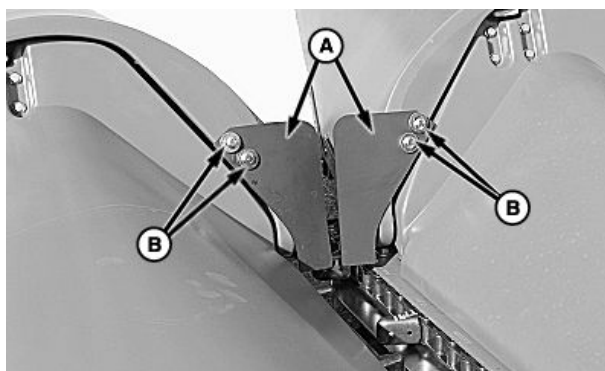
Масақ сақтағыштарды төмендегідей ауыстырыңыз:

1. Бұрандаларды (В) және масақ сақтағыштарды (А) алыңыз.
2. Қалған жолақтар үшін қайталаңыз.
3. Масақ сақтағыштарды кері ретпен орнатыңыз.

ЕСКЕРТУ: Масақ сақтағыштарды орнатқанда бұрандаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Бұрандалар—Айнал-
дыру моменті 25 Н·м
(18 фунт-фут)



А—Масақ сақтағыштар

В—Бұрандалар

H89201—JUN—12JUL07

KR43067,000055B -KK-12MAY10-1/1

Сабақ роликтері

Сабақ роликтері дән сабақтарын төмен тартады, сөйтіп сабақтағы масақтар кесіледі де, негіздік тақталарда жиналады.

Қажеттіліктеріңіз үшін қай сабақ роликтері ең жақсы екенін шешу үшін төмендегі нұсқауларды қараңыз:

(А) Ашық пышақтың сабақ роликтері—Қосымша

Мына жағдайларда ұсынылады:

- StalkMaster кескіш дән бастарын пайдалану.
- Жинағанда дән сабақтарын кесу және өлшемі бойынша сұрыптау (ұзындығы 10-16 дюйм) қажет.
- Қалдықтардың бұзылуын жылдамдату керек.
- Топырақтың тезірек қызуы және құрғауы қажет.
- Жер жырту және егу жабдығының қалдықтарды жақсырақ өңдеуі керек, әсіресе жоғары түсімді дәнде.
- Басқа аспа құралдармен сабақтарды ұсақтау, кесу немесе өлшемін келтіру үшін қажет жолдарды азайту керек.
- Құрғақ жағдайларда жақсы өнімділік қажет.
- Көп пішен, сабақтар және арамшөптер көп болғанда астық жинау.
- Кеспейтін дән бастарында қуат тұтынуын төмендету қажет.

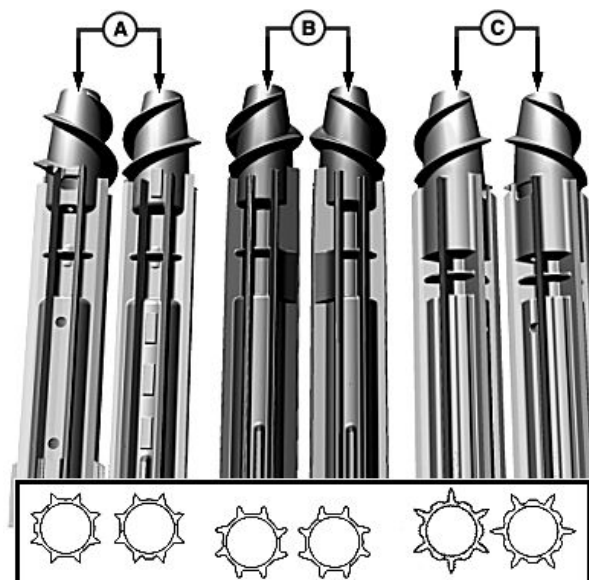
(В) Тік тісті сабақ роликтері—Қосымша

Мына жағдайларда ұсынылады:

- Қалдықтардың бұзылуын баяулату керек.
- Егу уақытында максималды қалдықтар керек.
- Көбірек қарды ұстау/ылғалды сақтау керек.
- Жер жыртпағанда тар аралықты сеялқалар арқылы жақсырақ қалдық ағыны қажет.
- Ұсақтағыштың толығырақ ұсақтауы қажет.
- Сабақтар масақ деңгейінде немесе одан сәл төмен орташа құрғақ, сынғыш жағдайларда жақсы өнімділік қажет.
- Дән басында қуат тұтынуын төмендету қажет.

(С) Ілініскен пышақтың сабақ роликтері—Қосымша

Мына жағдайларда ұсынылады:



А—Ашық пышақтың сабақ роликтері
В—Тік тісті сабақ роликтері

С—Ілініскен пышақтың сабақ роликтері

- Кеспейтін дән бастары үшін ең жақсы материалды сақтау қажет.
- Ылғалды, қатты және ылғал көп жағдайларда астық жинау.
- Қалдықтардың бұзылуын жылдамдату керек.
- Топырақтың тезірек қызуы және құрғауы қажет.
- Жер жырту және егу жабдығының қалдықтарды жақсырақ өңдеуі керек, әсіресе жоғары түсімді дәнде.
- Басқа аспа құралдармен сабақтарды ұсақтау, кесу немесе өлшемін келтіру үшін қажет жолдарды азайту керек.

H100708 — UN — 25MAR11

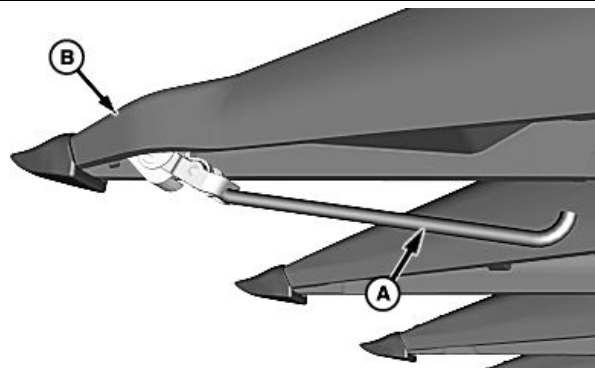
KR43067,0000754 -KK-28MAR11-1/1

Қосулы хедерді басқару жер датчиктері (Қосымша)

Датчик тұтқалары (А) жинауыш нүктелеріне (В) бекітілген дән басының астында орналасады. Датчик тұтқасы жер бедерін қайталайды, бұл потенциометрді іске қосады. Қамтамасыз етілген сигнал комбайнға жинау кезінде қалаған кесу биіктігін сақтауға мүмкіндік береді.

А—Датчик тұтқасы

В—Жинауыш нүкте



H100667 — UN — 16MAR11

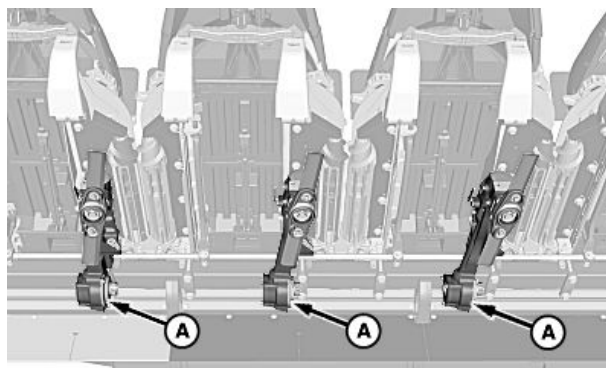
KR43067,00005A3 -KK-17MAR11-1/1

StalkMaster™ кескішінің беріліс қораптары (Қосымша)

StalkMaster кескішінің беріліс қораптары (А) бір рет кесуді және дән сабақтарын іріктеуге мүмкіндік береді және қосымша жабдық жүрістерінің қажеттілігін жояды. Механик-жүргізушілер бір не барлық беріліс қораптарын ажырата алады, бұл қалдық басқаруында икемдіктің кең ауқымын мүмкін етеді.

Зауытта орнатылатын дән басы кескіштері 606C-SM, 608C-SM, 612C-SM, 616C-SM және 618C-SM үлгілі дән бастарында қол жетімді.

МАҢЫЗДЫ: Қызметтік бөлшектермен бірге сатып алынатын ауыстыру кескіштің беріліс қораптары құрғақ күйде жеткізіледі. Беріліс қораптарын пайдаланбастан бұрын маймен тиісті деңгейге дейін толықтыру қажет (Сипаттамаларды "МАЙЛАУ ЖӘНЕ ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ" бөлімінде қараңыз).



H96323—UN—19MAY10

А—StalkMaster™ кескішінің беріліс қораптары

KR43067,00005A4 -KK-19MAY10-1/1

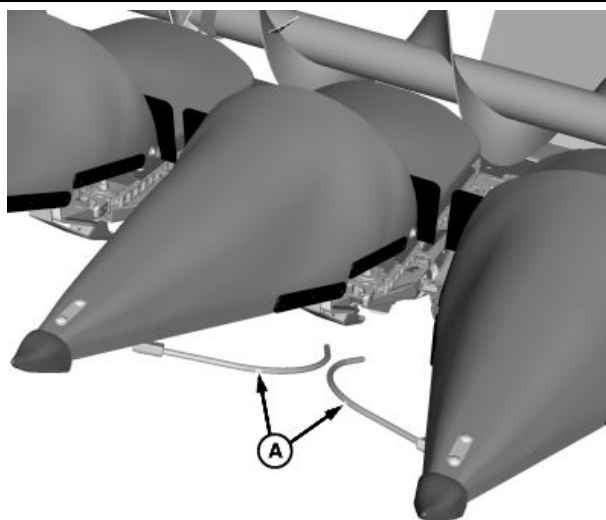
AutoTrac RowSense

AutoTrac RowSense дән басында орнатылған датчиктердің кіріс сигналын пайдаланып, бар GPS навигациясына астық жинау кезінде комбайнды басқаруға көмектеседі.

Жинауыш нүктелер арқылы өткенде дән сабақтары орнатылған датчик тұтқаларының жиынын (А) итереді. Бұл датчиктерден келетін сигналдар дән жолағының орнын анықтау үшін пайдаланылады және комбайнда дәнмен бір сызықта ұстау үшін комбайнның рульдік басқаруына баптауларды жасайды.

John Deere дилерімен хабарласыңыз.

А—Жолақ датчиктері



H95836—UN—25MAR10

KR43067,0000565 -KK-13MAY10-1/1

Пая шамдары

Тура дән басының артындағы аумаққа жарық түсіреді, сөйтіп механик-жүргізуші түнде астық жинағанда кесу биіктігін көреді.

Пая шамының бағытын ең жақсы көрерлікке баптауға болады.



H91762 —UN—20MAY08

KR43067,0000755 -KK-01DEC10-1/1

Жинауыш нүктелерін баптау және теңгеру

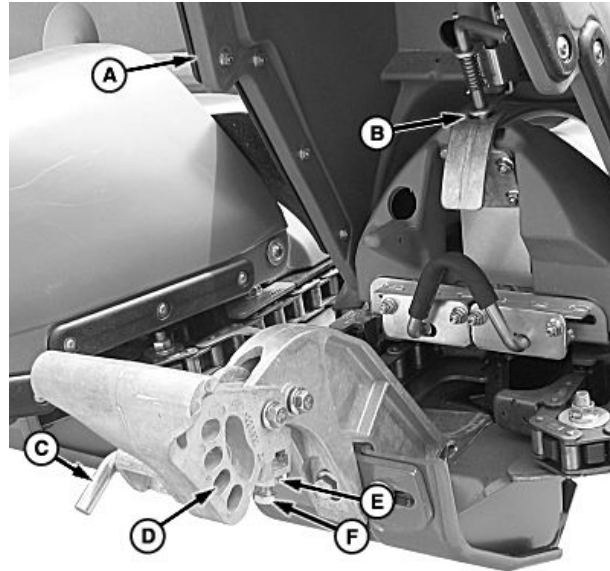
⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Нүктелер жерден жоғары болмағанша дән басын көтеріңіз, моторды **ӨШІРІҢІЗ**, тұрақ тежеуішін орнатыңыз және кілтті шығарыңыз.

Жинауыштың бір нүктесін тиісті биіктікке орнатыңыз. Қалған нүктелерді дәл сол биіктікке орнатыңыз.

1. Істік (B) орнында құлыптанбағанша нүктені (A) көтеріңіз.
2. Серіппені құлыптау істігін (C) тартыңыз және орналасу саңылауларын (D) пайдаланып, биіктікті баптаңыз.
3. Дұрыс баптауларды контргайканы (E) босату және бұранданы (F) жоғары және төмен баптау арқылы орындауға болады.

A—Нүктө
B—Істік
C—Құлыптау істігі

D—Орналасу саңылауы
E—Контргайка
F—Бұранда



H99083 —UN—17NOV10

KR43067,0000733 -KK-18NOV10-1/1

Қоқыс пышақтарын баптау

Қоқыс пышақтары (A) арамшөптер мен қоқыстың сабақ роликтеріне оралуын болдырмайды.

1. Бұрандаларды (B) босатыңыз.
2. Қанат пен пышақ (C) арасындағы бос аралық сипаттамаға сәйкес болатындай қоқыс пышағының артқы жағын баптаңыз.

Сипаттама

Сабақ ролигінің қанатынан қоқыс пышағына дейін—Максималды бос аралық, ... 1,5 мм (1/16 дюйм)

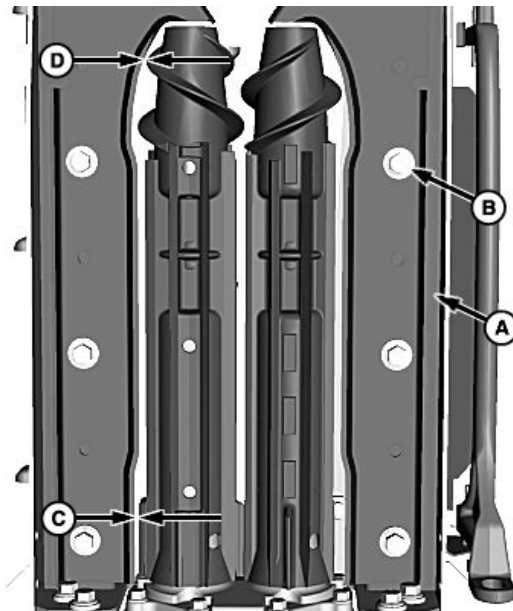
3. Сабақ ролигінің түйіні (D) үшін бос аралықты қамтамасыз ету үшін қоқыс пышағының алдыңғы жағын баптаңыз.

4. Бұрандаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Қоқыс пышағын орнату бұрандалары—Айналдыру моменті, ... 130 Н·м (96 фунт-фут)

5. Сабақ роликтерін қолмен айналдырыңыз және сабақ ролигі мен пышақ арасында жанасу жоқ екенін тексеріңіз.



H101481 —UN—17MAY11

A—Қоқыс пышағы
B—Бұрандалар және тығырықтар (8 пайдаланылады)

C—Бос аралық, Сабақ ролигінің қанатынан қоқыс пышағына дейін
D—Бос аралық, Сабақ ролигінің түйінінен қоқыс пышағына дейін

6. Үрдісті қарама-қарсы қоқыс пышағында және қалған қатар бөлімдері үшін қайталаңыз.

KR43067,00008B5 -KK-15JUN11-1/1

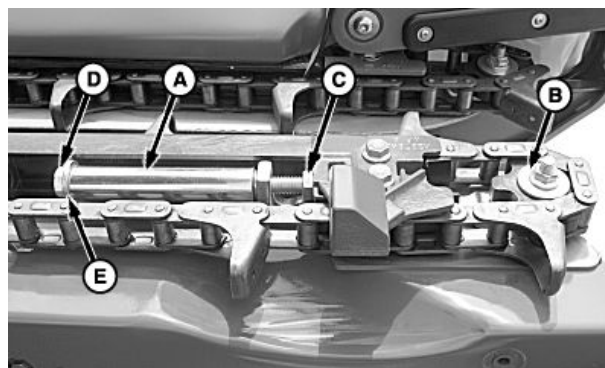
Жинауыш шынжырдың керілісін баптау

Жинауыш шынжырдың керілісі серіппелі бекемдегішпен сақталады. Серіппе аралық түтікпен (А) қоршалған. Ол қосымша жұлдызшаның (В) тым алыс тартылуын болдырмайтын тоқтатқыш ретінде қызмет етеді.

- Жинауыш шынжыр керілісін арттыру үшін гайканы (С) босатыңыз да, бұранданы (D) бекемдеңіз.
- Шынжырдың қосымша жұлдызшадан шығуын болдырмау үшін аралық түтік (А) пен шайба (Е) арасында 4,8 мм (3/16 дюйм) максималды кеңістікті сақтаңыз.

А—Аралық түтік
В—Қосымша жұлдызша
С—Гайка

D—Бұранда
Е—Тығырық



H99091 —UN—17NOV10

KR43067,0000734 -KK-01DEC10-1/1

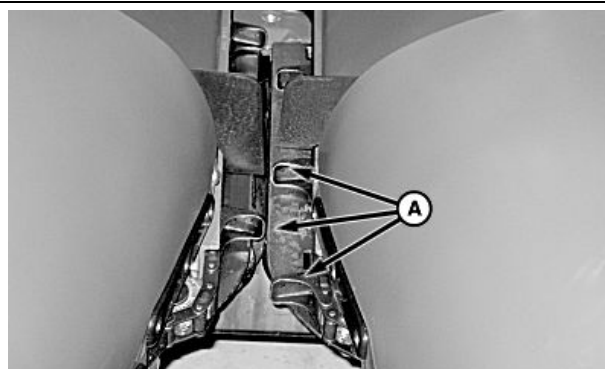
Жинауыш шынжыр түйіндерін баптау

Жинауыш шынжырлар зауытта шынжыр түйіндері (А) бір біріне кіргізілген түрде жиналады.

МАҢЫЗДЫ: Жинауыштар жерге жақын болғанда, жолақта тастардан және басқа кедергілерден өтпеңіз.

1. Нүктелер мен қалқандарды қажетінше ашыңыз.

А—Шынжыр түйіндері



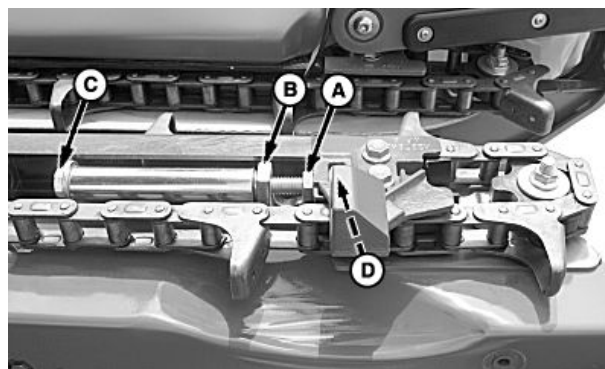
H89420 —UN—01AUG07

KR43067,0000735 -KK-01DEC10-1/3

2. Гайканы (А) ол қосымша тірек скобасына (А) жетпегенше бұрыңыз.
3. Бұранданы (С) гайка (D) алынбағанша босатыңыз.

А—Гайка
В—Скоба

С—Бұранда
D—Гайка



H99092 —UN—17NOV10

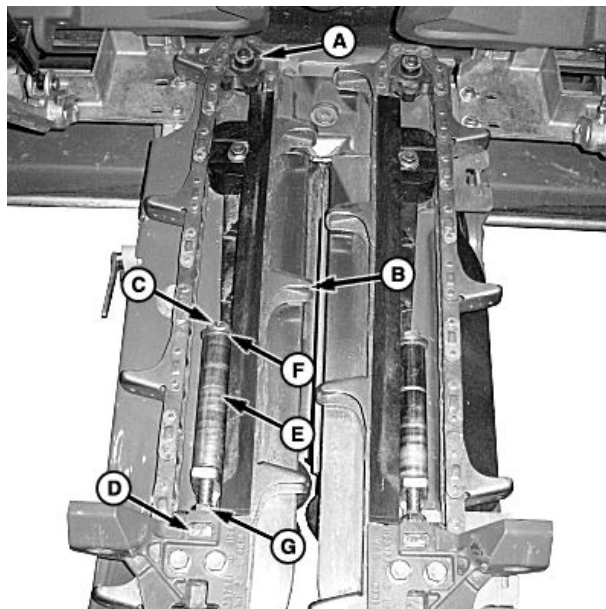
Келесі бетте жалғасады

KR43067,0000735 -KK-01DEC10-2/3

4. Шынжырды жетек жұлдызшасынан (А) көтеріңіз де, шынжырды түйіндердің (В) аралығы біркелкі болмағанша бұрыңыз. Шынжырды жұлдызшаға қайта орнатыңыз.
5. Аралық түтік (Е) пен тығырық (F) арасында 4,8 мм (3/16 дюйм) максималды бос аралық орнатылмағанша бұrandаны (С) гайканың (D) ішіне бекемдеңіз.
6. Гайканы (G) шкив жинағына қарсы бекемдеңіз.

А—Жетек жұлдызшасы
В—Түйіндер
С—Бұранда
D—Гайка

Е—Аралық түтік
F—Тығырық
G—Гайка



H99114 —UN—17NOV10

KR43067,0000735 -KK-01DEC10-3/3

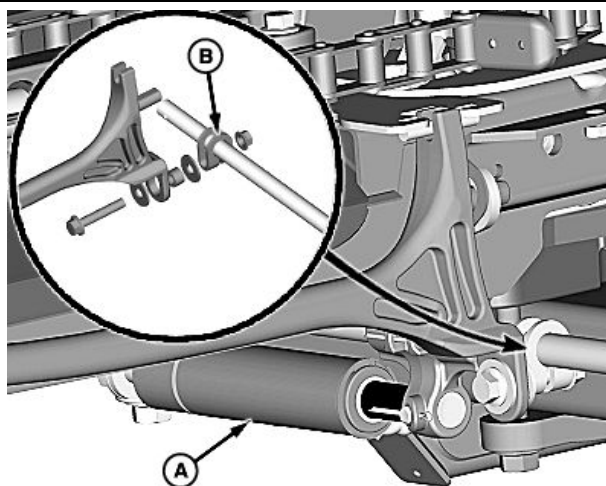
Негіздік тақталарды баптау

ЕСКЕРТУ: Негіздік тақталар зауытта орнатылады.

1. Негіздік тақталарды жабылған күйге орнатыңыз (цилиндр (А) толығымен шығарылған). Сол жақ негіздік тақталар жабық күйде екенін тексеріңіз де, қажет болса қысқышты ысырыңыз да, бекемдеңіз.
2. Арматураны бекіткенде қысқыш (В) жабылып, бекіту тақтасын қысуы керек. Қалған сошниктерге айналатын тұтқаларды орнатыңыз.

А—Цилиндр

В—Қысқыш



H90238 —UN—14JAN09

Келесі бетте жалғасады

KR43067,0000736 -KK-18NOV10-1/2

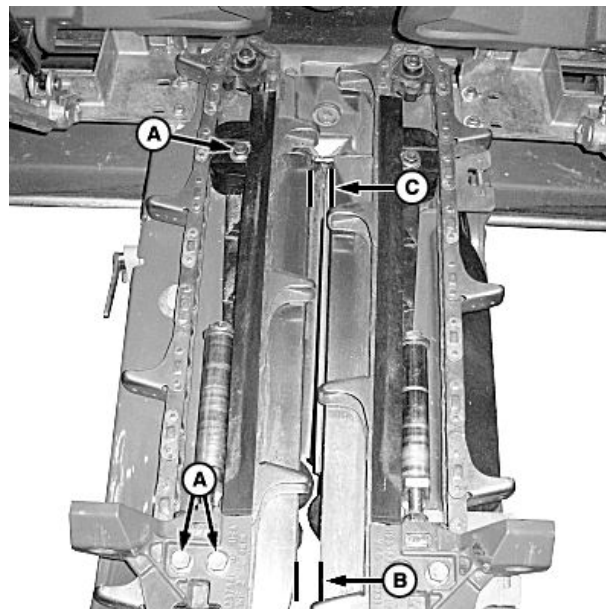
- Оң жақ негіздік тақтаның сырғуына мүмкіндік беру үшін бұрандаларды (А) босатыңыз.
- Алдыңғы аралықты (В) 18 мм (23/32 дюйм) деп, артқы аралықты (С) 20 мм (25/32 дюйм) деп орнатыңыз.
- Бұрандаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Негіздік тақтаның бұрандалары—Айналдыру моменті.....95 Н·м
(70 фунт-фут)

А—Бұрандалар
В—Алдыңғы аралық

С—Артқы аралық



H99115 —UN—17NOV10

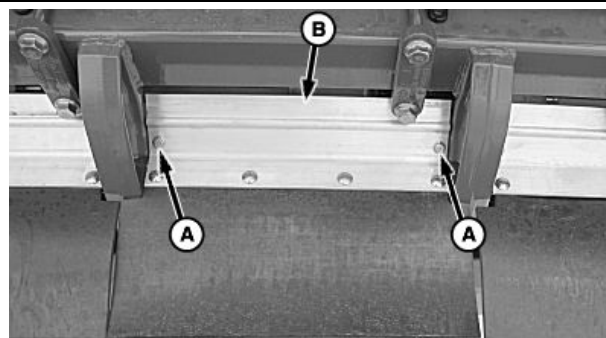
KR43067,0000736 -KK-18NOV10-2/2

Жолақ аралығын баптау

ЖОЛАҚ АРАЛЫҒЫ		
Дән басы	см	(дюйм)
606C	76.2	30
606C	91.4, 96.5	36, 38
608C	70.0	27.5
608C	75.0	29.5
608C	76.2	30
608C	91.4, 96.5	36, 38
612C	50.8	20
612C	55.9	22
612C	76.2	30
616C	76.2	30
618C	50.8	20
618C	55.9	22

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Дән басының астында жұмыс істегенде хедердің төмендеуін болдырмау үшін беріліс механизмі корпусының қауіпсіздік тіреуішін әрқашан төмендетіңіз.

- Беріліс механизмі корпусын толығымен көтеріңіз де, гидравликалық цилиндр штогына қауіпсіздік тіреуішін орнатыңыз.
- Моторды ӨШІРІҢІЗ, тұрақ тежеуішін орнатыңыз және кілтті шығарыңыз.



H99093 —UN—17NOV10

Дән басының астынан көрініс көрсетілген

А—Жабдық

В—Қалқан

- Жинауыш нүктелері мен қалқандарын алыңыз ("ДӘН БАСЫН БАСҚАРУ" бөлімінде "ІШКІ ЖИНАУЫШ НҮКТЕЛЕРІН ЖӘНЕ ҚАЛҚАНДАРЫН КӨТЕРУ ЖӘНЕ АЛУ" мақаласын қараңыз).

ЕСКЕРТУ: Кесетін дән басы көрсетілген. Кеспейтін дән басы сәйкес.

- Жабдық (А) пен сошниктің жетек қалқанын (В) алыңыз.

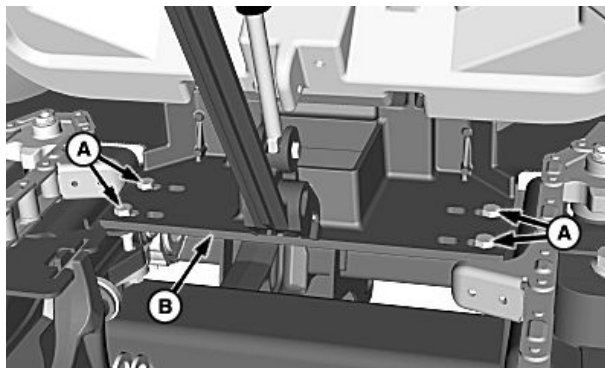
Келесі бетте жалғасады

KR43067,00005A5 -KK-18NOV10-1/4

5. Бұрандаларды (А) және ұстағышты (В) алыңыз.

А—Бұрандалар (4 пайдаланылады)

В—Жинауыш қалқанның ұстағышы



H99094—UN—13APR11

KR43067,00005A5 -KK-18NOV10-2/4

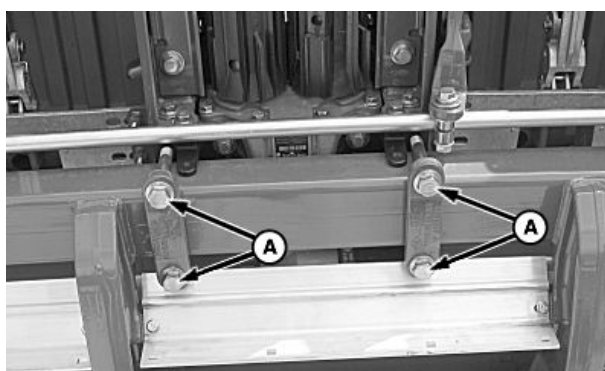
ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімдерін қалаған орынға сырғыту үшін сошникті ұстап тұру үшін тиісті көтеру құрылғысын пайдаланыңыз. Сошникті абайлап қалаған орынға сырғытыңыз.

6. Орталық екі қатар жолағының бұрандаларын (А) босатыңыз. Қалаған жолақ аралығын орнату үшін қатар бөлімдерінің екеуін де бірдей қашықтыққа жылжытыңыз. Сошниктің бұрандаларын сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Сошниктің бұрандалары—Айналдыру

моменті.....310 Н·м
(229 фунт-фут)



H99095—UN—17NOV10

А—Бұрандалар (4 пайдаланылады)

7. Ортадан сыртқа шеттерге қарай жүріп, қалған қатар бөлімдерін жылжытыңыз. Бұрандаларды босатыңыз және бөлімді қалаған қатар аралығына

дейін жылжытыңыз. Барлық қатар бөлімдері тиісінше орналаспағанша жалғастырыңыз.

Келесі бетте жалғасады

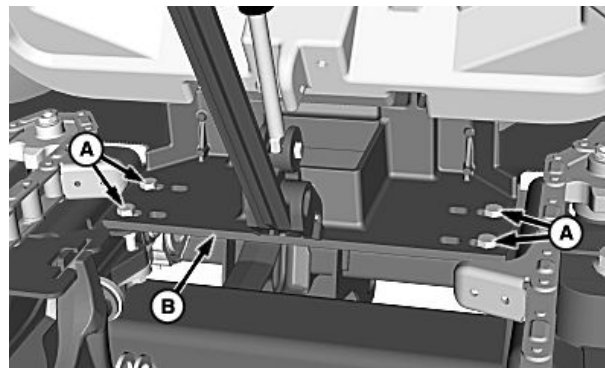
KR43067,00005A5 -KK-18NOV10-3/4

8. Жинауыш қалқанның ұстағышын (В) қалаған қатар аралығына дейін орнатыңыз және бұрандаларды (А) орнатыңыз. Бұрандаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Жинауыш қалқан
ұстағышының бұран-
далары—Айналдыру
моменті 70 Н·м
(52 фут-фунт)

9. Сошниктің жетек қалқандарын және жабықты орнатыңыз.
10. Жинауыш қалқандары мен нүктелерін қатар бөлімдерінде орнатыңыз.
11. Датчиктің сым қосқыштарын (алынған болса) жалғаңыз және қосқышты негіздік қақпағының саңылауына итеріңіз. Нүктелерді көтеруге тиісті саңылауды қалдыру үшін сымдарды сары таспа белгілерінде қалдырыңыз.



H99094 —UN—13APR11

**А—Бұрандалар (4
пайдаланылады)**

**В—Жинауыш қалқанның
ұстағышы**

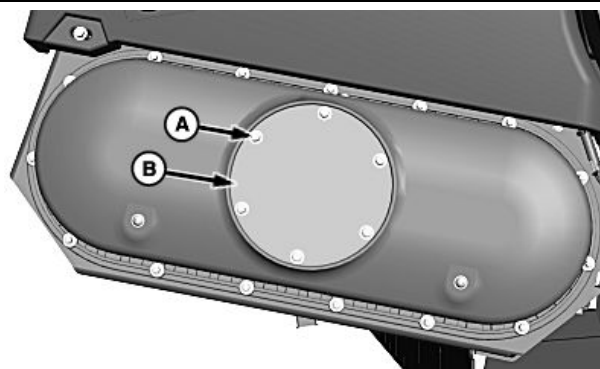
KR43067,00005A5 -KK-18NOV10-4/4

Сошник жетегінің шынжырын баптау

1. Бұрандалар мен тығырықтарды (А) және қақпақты (В) алыңыз.

**А—Бұрандалар және
тығырықтар (6
пайдаланылады)**

В—Қақпақ



H99229 —UN—30NOV10

Келесі бетте жалғасады

KR43067,000074D -KK-30NOV10-1/2

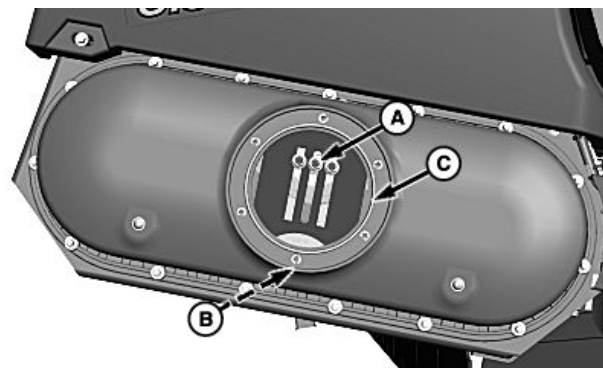
ЕСКЕРТУ: Шамадан тыс бекемделген шынжыр шынжырдың мерзімінен бұрын тозуын тудырады. Сошниктің шынжыры - қосқыш тізбегі жоқ үздіксіз шынжыр.

2. Керу құралының жабдығын (А) босатыңыз.
3. Шынжыр керілісін арттыру үшін керу құралын төменге қарай баптаңыз немесе керілісті азайту үшін жоғары қарай баптаңыз. Төменгі шынжыр тұтамында (В) 10 мм жоғары және 10 мм төмен жылжу болуы керек. Жабдықты сипаттамаларға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Керу құралының бұрандалары—Айналдыру моменті.....90 Н·м
(66 фунт-фут)

МАҢЫЗДЫ: Қақпақты орнатудың алдында О тәрізді сақинаның қаптамасы (С) таза және зақымдалмағанын тексеріңіз. Қажет болса, ауыстырыңыз.



А—Керу құралының жабдығы
В—Төменгі жетек шынжыры

С—Қаптама

4. Бұрандалар мен тығырықтарды пайдаланып, қақпақты орнатыңыз.

KR43067.000074D -KK-30NOV10-2/2

Сошник жетегінің жұлдызшаларын ТЕК жылдамдығы бекітілген жетекпен баптау

- **6 және 12 қатарлы кеспейтін дән бастары** 30 тісті жетекші және 33 тісті жетектелетін стандартты жұлдызшаларды пайдалану арқылы тек сол жағынан ғана жүргізіледі.
- **8, 16 және 18 қатарлы кеспейтін дән бастары** 30 тісті жетекші және 33 тісті жетектелетін стандартты жұлдызшаларды пайдалану арқылы екі жағынан да жүргізіледі.
- **Барлық кесетін дән бастары (StalkMaster) 24** тісті жетекші және 27 тісті жетектелетін стандартты жұлдызшаларды пайдаланады.

МАҢЫЗДЫ: Бұл жұлдызшаларды жылдамдығы өзгермелі комбайндарда **ӨЗГЕРТПЕУ** керек.

Дән басының жетек жұлдызшаларын жылдамдығы өзгермелі беріліс механизмі корпусымен ауыстыру дән басының жылдамдығы шамадан тыс болуына және машинаның зақымдалуына әкелуі мүмкін. Алдыңғы жетектелетін білік ешқашан 715 а/м деңгейінен аспауы керек.

1. Майды төгіңіз және қақпақ ыдысын алыңыз ("ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ" бөлімінде "МАЙЖИНАҒЫШТЫ АЛУ ЖӘНЕ ОРНАТУ" мақаласын қараңыз).
2. Керу жабдығын босатыңыз және жетек шынжырын алыңыз.
3. Жетек жұлдызшаларын қажетінше алыңыз және орнатыңыз.
4. Жетек шынжырын орнатыңыз және керілісті тиісті параметрге дейін баптаңыз ("БАПТАУЛАР — ДӘН БАСЫ" бөлімінде "СОШНИКТИҢ ЖЕТЕК ШЫНЖЫРЫН БАПТАУ" мақаласын қараңыз).
5. Қақпақ ыдысын орнатыңыз.
6. Тиісті деңгейге май қосыңыз ("ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ" бөлімінде "МАЙЖИНАҒЫШТЫ АЛУ ЖӘНЕ ОРНАТУ" мақаласын қараңыз).
7. Екі жетекті дән бастары үшін, үрдісті қарама-қарсы жақта қайталаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Екі жетекті дән бастары үшін, жұлдызшалардың әр шетіндегі конфигурациясы бірдей болуы **ҚАЖЕТ**.

КОМБАЙНДАР —

ЕСКЕРТУ: Ұсынылған жүру жылдамдығы орташа алқап жағдайларына негізделген. Алқап

жағдайларыңыз түрлі болуы мүмкін, бұл әр түрлі жұлдызша конфигурациясын қажет етеді.

Арттырылған жолдағы жылдамдықтарда жүргізгенде, жетектелетін біліктерге шағын жұлдызшаны және жетекші біліктерге үлкен жұлдызшаны орнатыңыз.

Жұлдызша конфигурациясы үшін комбайнның ұсынылған жүру жылдамдығы				
	Кеспейтін дән басы		Кесетін дән басы	
Ұсынылған жылдамдық	Жетек жұлдызшасы	Жетектелетін жұлдызша	Жетек жұлдызшасы	Жетектелетін жұлдызша
7 км/сағ (4 миль/сағ) немесе азырақ	30 тіс	33 тіс	24 тіс	27 тіс
7 км/сағ (4 миль/сағ) жоғары	33 тіс	30 тіс	27 тіс	24 тіс

ЕГІН ОРҒЫШТАР —

ЕСКЕРТУ: Ұсынылған жүру жылдамдығы орташа алқап жағдайларына негізделген. Алқап жағдайларыңыз түрлі болуы мүмкін, бұл әр түрлі жұлдызша конфигурациясын қажет етеді.

Арттырылған жолдағы жылдамдықтарда жүргізгенде, жетектелетін біліктерге шағын жұлдызшаны және жетекші біліктерге үлкен жұлдызшаны орнатыңыз.

Жұлдызша конфигурациясы үшін егін орғыштың ұсынылған жүру жылдамдығы				
	Кеспейтін дән басы		Кесетін дән басы	
Ұсынылған жылдамдық	Жетек жұлдызшасы	Жетектелетін жұлдызша	Жетек жұлдызшасы	Жетектелетін жұлдызша
5 км/сағ (3 миль/сағ) немесе азырақ	30 тіс	33 тіс	24 тіс	27 тіс
5 км/сағ (3 миль/сағ) жоғары	33 тіс	30 тіс	27 тіс	24 тіс

ЖҮГЕРІ ТАЗАЛАҒЫШТАРЫ —

Жүгері тазалағыштары үшін ұсынылған жұлдызша конфигурациясы			
Кеспейтін дән басы		Кесетін дән басы	
Жетек жұлдызшасы	Жетектелетін жұлдызша	Жетек жұлдызшасы	Жетектелетін жұлдызша
33 тіс	30 тіс	27 тіс	24 тіс

Шнек биіктігін баптау

Шнек қанаты мен еденнің арасында аралық болуы үшін шнекті жоғары және төмен баптауға болады.

Көп жағдайларда шнекті төмен баптаңыз. Жүгеріде және ас жүгерісінде масақты зақымдамау үшін шнекті көтеріңіз.

1. Ішпек тасушысын (A) табу үшін бүйірлік қалқанды ашыңыз.
2. Арматураны (B) босатыңыз да, шнек биіктігін жоғары немесе төмен баптаңыз.
3. Егер шнекті тесіктер (C) мүмкіндік беретіннен жоғарырақ көтеру қажет болса:
 - a. Ішпек тасушысынан арматураны алыңыз.
 - b. Тасушыны төменгі орнату тесіктерінен (D) жоғарғы орнату тесіктеріне (E) жылжытыңыз да, арматураны қайта орнатыңыз.
4. Тасушы арматурасын бекемдеңіз де, бүйірлік қалқандарды жабыңыз.

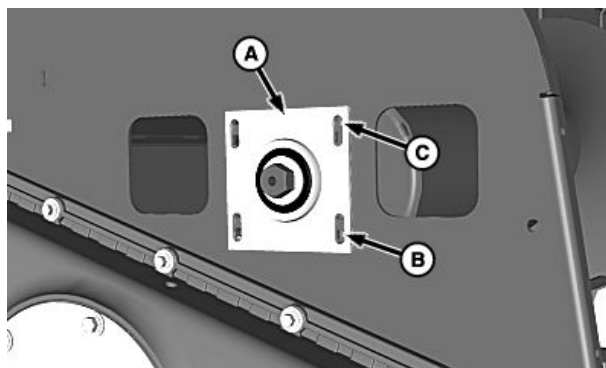
МАҢЫЗДЫ: Шнектің екі жағы бірдей бапталғанын тексеріңіз.

5. Дән басының қарама-қарсы жағында биіктікті баптауды қайталаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Шнек қанаты мен еденнің арасында 22 мм (7/8 дюйм) аралық, ал шнек қанаты мен масақ терушінің арасында 6 мм (1/4 дюйм) аралық болуы керек.

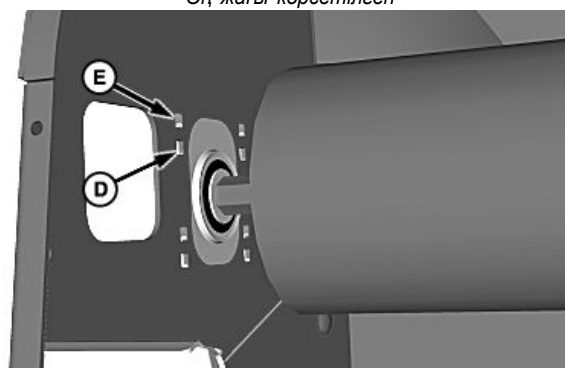
Сипаттама

Шнек қанаты мен еден—Бос аралық.	22 мм (7/8 дюйм)
Шнек қанаты мен масақ теруші—Бос аралық.	6 мм (1/4 дюйм)



H95837—UN—25MAR10

Оң жағы көрсетілген



H95838—UN—25MAR10

A—Ішпек тасушы
B—Арматура (көрсетілмеген)
C—Сүзілмелі тесік
D—Төменгі саңылау
E—Жоғарғы тесік

Осы бөлімде "ТӨМЕНГІ МАСАҚ ТЕРУШІНІ БАПТАУ" мақаласын қараңыз.

Келесі бетте жалғасады

KR43067,00005A6 -KK-19MAY10-1/2

6. 12, 16 және 18 қатарлы шнек биіктігін баптау:

- a. Арматураны (A) босатыңыз.
- b. Шнекті жоғары немесе төмен жылжыту үшін гайканы (C) баптаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Шнек қанаты мен еденнің арасында 22 мм (7/8 дюйм) аралық, ал шнек қанаты мен масақ терушінің арасында 6 мм (1/4 дюйм) аралық болуы керек.

Сипаттама

Шнек қанаты мен еден—Бос аралық. 22 мм
(7/8 дюйм)

Шнек қанаты мен масақ теруші—Бос аралық. 6 мм
(1/4 дюйм)

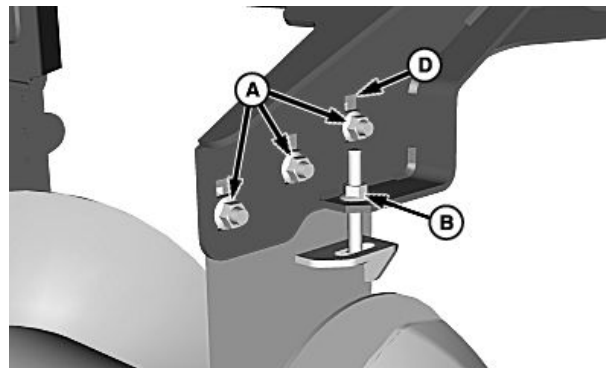
Осы бөлімде "ТӨМЕНГІ МАСАҚ ТЕРУШІНІ БАПТАУ" мақаласын қараңыз.

- c. Ас жүгерісінде пайдалану үшін шнекті еденнен 76 мм (3 дюйм) көтерсеңіз, арматураны (A) алыңыз.
- d. Шнекті тесіктер (C) жоғарғы тесіктермен (D) тураланғанша көтеріңіз де, арматураны қайта орнатыңыз.
- e. Сипаттамаға сай бекемдеңіз.

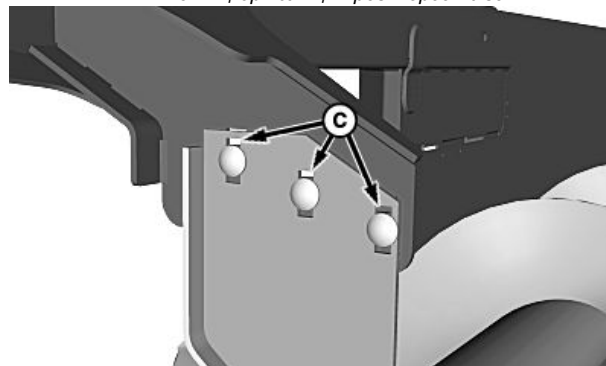
Сипаттама

Орталық тірек гайкалары—Айналдыру моменті 90 Н·м
(66 фунт-фут)

- f. Бүйірлік қалқандарды жабыңыз.



Шнектің орталық тірегі көрсетілген



A—Жабдық
B—Гайка

C—Баптау ойықтары
D—Жоғарғы тесіктер (3-і пайдаланылады)

H96290 —UN—12MAY10

H96291 —UN—12MAY10

KR43067,00005A6 -KK-19MAY10-2/2

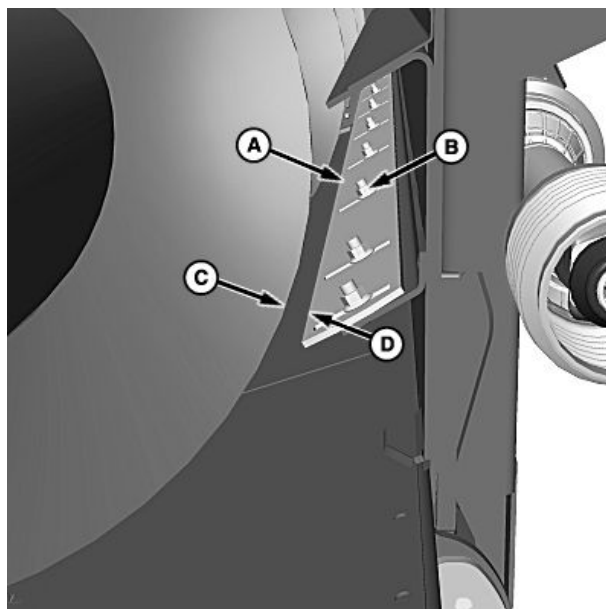
Төменгі масақ терушіні баптау

Дән басының артқы қабырғасындағы масақ терушілер беріліс механизмі корпусына тасымалданатын жинау материалының шнекке оралуын болдырмайды. Төменгі масақ терушіні (А) баптауға болады.

Арматураны (В) босатыңыз, масақ терушіні шнек қанаты (С) мен масақ терушінің жиегі (D) арасында 6 мм (1/4 дюйм) саңылау болатындай баптаңыз және арматураны бекемдеңіз.

А—Төменгі масақ теруші
В—Жабдық

С—Шнек қанаты
D—Масақ терушінің жиегі

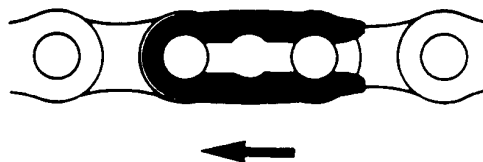


H95839 —UN—25MAR10

KR43067,0000566 -KK-25MAR10-1/1

Шынжырды қосу

Шынжырды қосу тізбегін бекіткенде, серіппелі құлыптың жабық шеті шынжырдың жүру бағытына қарауы керек.



H41470

H41470 —UN—28NOV89

KR43067,0000738 -KK-18NOV10-1/1

Шнектің жетекші шынжырын баптау

1. Бұрандаларды (А) және қақпақты (В) алыңыз.
2. Құлыптау гайкасын (С) босатыңыз.
3. Шынжыр керілісін арттыру үшін аралық тақтаны (D) төмен сырғытыңыз және керілісті азайту үшін тақтаны жоғары сырғытыңыз.
4. Құлыптау гайкаларын сипаттамаға сай бекемдеңіз.

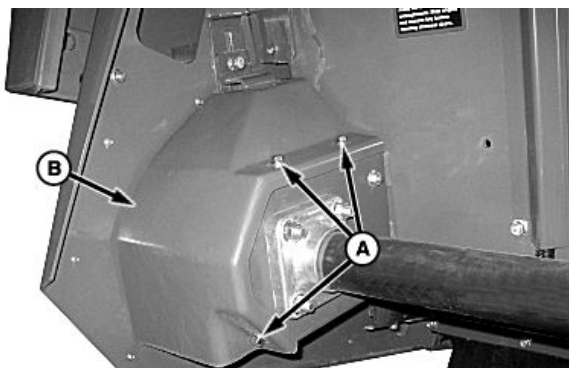
Сипаттама

Аралық тақта
гайкалары—Айналдыру
моменті.....90 Н·м
(66 фунт-фут)

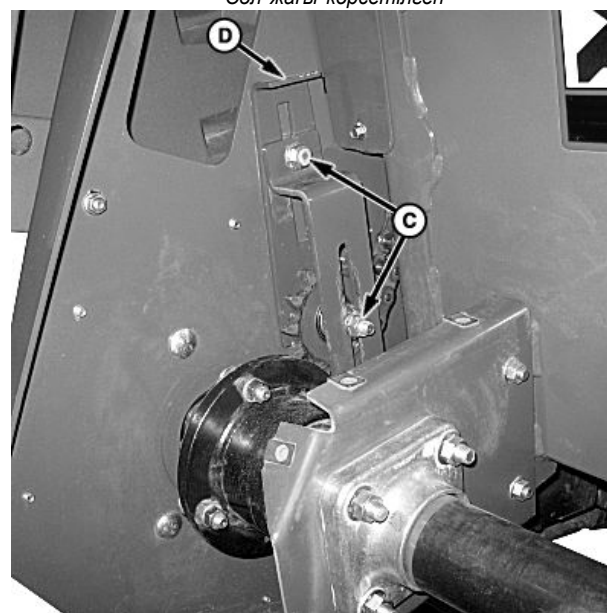
ЕСКЕРТУ: Шынжырдың шамадан тыс керілісі шынжырдың бұрыс тозуына әкеледі. Шынжыр керілісін бос жақтың қозғалысы жоғары қарай 10 мм (3/8 дюйм) және төмен қарай 10 мм (3/8 дюйм) болатындай орнатыңыз.

А—Бұрандалар
В—Қақпақ

С—Құлыптау гайкалары
D—Аралық тақта



Сол жағы көрсетілген



KR43067,0000737 -KK-18NOV10-1/1

H99096 —UN—17NOV10

H99097 —UN—17NOV10

Майлау

Май

Майды NLGI консистенция нөмірлеріне және қызмет көрсету аралығында күтілетін ауа температурасы ауқымына негізделіп пайдаланыңыз.

Келесі май ұсынылады:

- John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341)

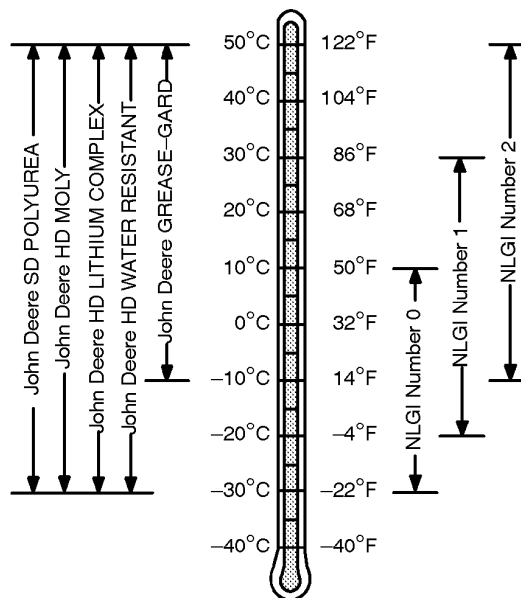
Мына жіктеуге сай болса, басқа майларды пайдалануға болады:

- NLGI GC-LB өнімділік жіктеуі

МАҢЫЗДЫ: Кейбір май түрлері қоюланады және басқаларымен сыйысымды емес.

Егер май фитингі жоқ болса, бірден қайта қойыңыз. Май шприцін пайдалану алдында фитингтерді мұқият тазалаңыз.

Өнім нөмірі	Сипаттама
TY6341	Көп мақсатты, жоғары температуралық жоғары қысымды май, әсіресе айналып тиетін қолдануларда тиімді.



TS1667—UN—30JUN99

AG,OUO1035,1175 -KK-20MAY08-1/1

Майларды сақтау

Жабдық таза майлар пайдаланылса ғана жоғары өнімділікпен жұмыс істейді.

Барлық майлар үшін таза ыдыстарды пайдаланыңыз.

Майлар мен контейнерлерді шаң, су және өзге кірлерден қорғайтын жерде сақтаңыз. Су мен кірдің жиналуын болдырмау үшін ыдыстарды бүйіріне қойып сақтаңыз.

Барлық ыдыстарда ішінде не бар екенін көрсететін белгі қойылғанын тексеріңіз.

Ескі ыдыстарды және оларда болуы мүмкін бүкіл қалдық майды тиісті түрде тастаңыз.

DX,LUBST -KK-11APR11-1/1

Баламалы және синтетикалық майлар

Белгілі бір географиялық аймақтардағы жағдайлар осы нұсқаулықта басылғаннан басқа май ұсыныстарын қажет етуі мүмкін.

Сіз тұратын жерде кейбір John Deere үлгілік суыту сұйықтықтары және майлар болмауы мүмкін.

Ақпарат және ұсыныстар алу үшін John Deere дилерімен хабарласыңыз.

Осы нұсқаулықта көрсетілген өнімділік талаптарына сай болса, синтетикалық майларды пайдалануға болады.

Осы нұсқаулықта көрсетілген температура шектері мен қызмет көрсету аралықтары әдеттегі майларға да, синтетикалық майларға да қатысты.

Аяқталған май өнімділік талаптарына сай болса қайта тазаланған негізгі қоймадағы өнімдерді пайдалануға болады.

DX,ALTER -KK-11APR11-1/1

Майларды араластыру

Жалпы, майдың әр түрлі маркаларын немесе түрлерін араластырмаңыз. Майды жасап шығарушылар белгілі бір техникалық сипаттама және өнімділік талаптарына сай болу үшін майларына присадкалар қосады.

Әр түрлі майларды араластыру осы присадкалардың тиісті қызмет етуіне кедергі келтіруі және май өнімділігін нашарлатуы мүмкін.

Арнайы ақпарат және ұсыныстар алу үшін John Deere дилеріне хабарласыңыз.

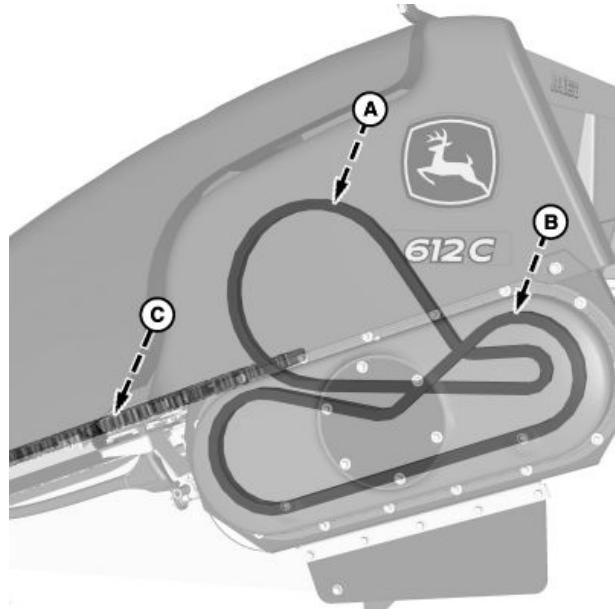
DX,LUBMIX -KK-18MAR96-1/1

Шынжырларды тексеру және баптау—Әр 200 сағат жұмыс істеген сайын

ЕСКЕРТУ: Әр түрді дән басы модельдерінде әр шынжырдың әр түрлі саны болады.

1. **Шнек шынжыры (А):** Шынжырдың күйі мен керілісін тексеріңіз. Қажетінше оны баптаңыз не ауыстырыңыз (БАПТАУ бөліміндегі ШНЕК ШЫНЖЫРЫН БАПТАУ мақаласын қараңыз).
2. **Сошник жетегінің шынжыры (В):** Шынжыр(лар)дың күйі мен керілісін тексеріңіз. Қажетінше оны баптаңыз не ауыстырыңыз ("БАПТАУЛАР" бөліміндегі "СОШНИК ЖЕТЕГІНІҢ ШЫНЖЫРЫН БАПТАУ" мақаласын қараңыз).
3. **Жинауыш шынжырлары (С):** Шынжырлардың күйі мен керілісін тексеріңіз. Қажетінше оны баптаңыз не ауыстырыңыз ("БАПТАУЛАР" бөліміндегі "ЖИНАУЫШ ШЫНЖЫРДЫҢ КЕРІЛІСІН БАПТАУ" мақаласын қараңыз).

А—Шнек жетегінің шынжыры С—Жинауыш шынжыр
В—Сошник жетегінің шынжыры



H93818 —UN—14APR09

KR43067.00003BE -KK-24APR09-1/1

Әр 200 сағат жұмыс істеген сайын

МАҢЫЗДЫ: Жүйенің ласталуына байланысты жабдықтың зақымдалуын және істен шығуын болдырмау үшін әрқашан май фитингтерін майлау алдында және одан кейін тазалаңыз.

Май фитингі зақымдалған немесе жоқ болса, оны бірден ауыстырыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Май деңгейлерін тексергенде, алу алдында әрқашан қақпақтардың айналасындағы аумақты тазалаңыз.

Қақпақтарды әрқашан берік бекемдеңіз.

Сошник жетегі шынжырындағы майды ауыстыру:

МАҢЫЗДЫ: Шынжырдың шамадан тыс тозуын болдырмау үшін май деңгейін сипаттамаға сай сақтаңыз.

1. Дән басын толығымен көтеріңіз және беріліс механизмі корпусының қауіпсіздік тіреуішін қосыңыз.
2. Төгу алдында майды қыздыру үшін хедерді қысқа уақыт бойы жұмыс істетіңіз.

ЕСКЕРТУ: Сұйықтықты таза ыдысқа төгіңіз де, тиісінше тастаңыз.

3. Майды төгу үшін төгу тығынын (A) алыңыз, қауіпсіздік тіреуішін ажыратыңыз және хедерді төмендетіңіз.
4. Төгу тығынын орнатыңыз.
5. Тексеру тығынын (B) мен қолжеткізу есігін (C) алыңыз.

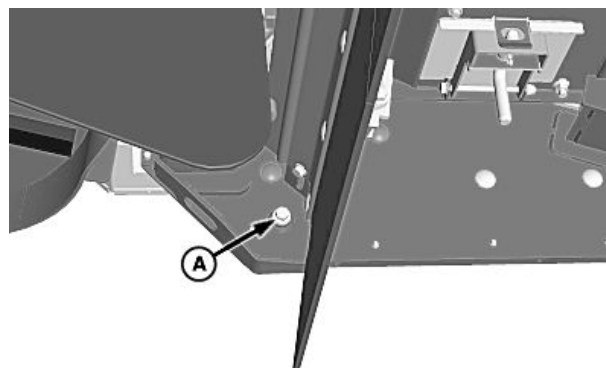
МАҢЫЗДЫ: Май деңгейін дән басы комбайнда болғанда және жинауыш нүктелері жерге тиіп тұрғанда (шамамен 25 градус бұрышпен) тексеру керек.

6. Қолжеткізу есігінің саңылауы (D) арқылы SAE 80/90 беріліс майын тексеру тығынының саңылауының (E) төменгі жағымен бір деңгейде болмағанша қосыңыз. Шамамен алынған сыйымдылығы – 0,9 л (1 кварта).

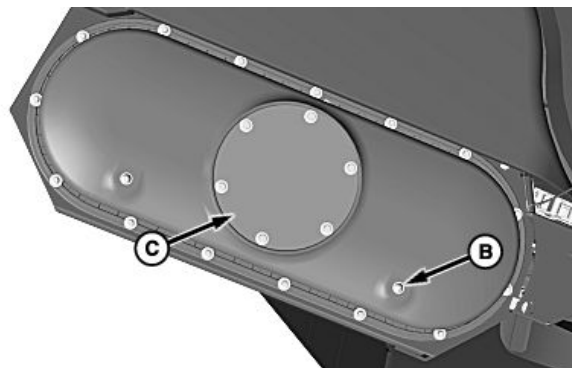
Сипаттама

Жетек шынжырының майы—Сыйымдылық.....0,9 л
(1 кварта)

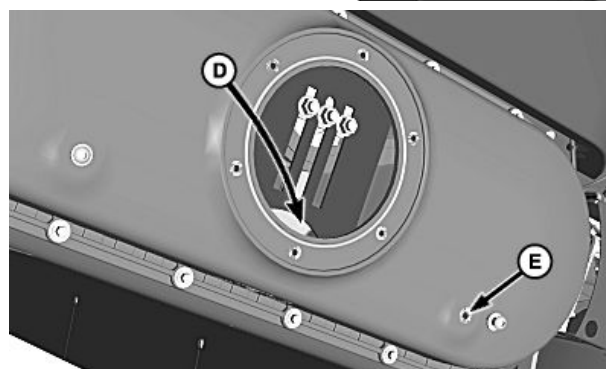
ЕСКЕРТУ: Қолжеткізу есігінің қаптамасы таза және зақымдалмағанын тексеріңіз. Қажет болса, ауыстырыңыз.



H99231 —UN—30NOV10



H99232 —UN—30NOV10



H99233 —UN—30NOV10

A—Төгу тығыны
B—Тексеру тығыны
C—Қақпақ

D—Толтыру орны
E—Тығын тесігі

7. Қолжеткізу есігі мен тексеру тығынын орнатыңыз.
8. Дән басында қос жетекші біліктер пайдаланылса, қарама-қарсы жақта қайталаңыз.

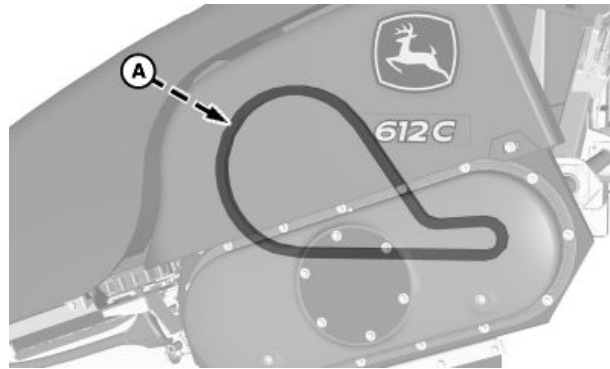
Келесі бетте жалғасады

KR43067,00005A7 -KK-03MAR11-1/7

Шнектің жетекші шынжырларын майлау:

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Ауыр жарақатты болдырмау үшін шынжырларды мотор қосулы тұрғанда ешқашан майламаңыз.

1. Шынжырларды майлау алдында хедерді қысқа уақыт бойы жұмыс істетіңіз. Жылы шынжыр істіктер мен втулкалардың арасына майдың енуін арттырады.
2. Шынжырды SAE 30 немесе одан ауырлау маймен майлаңыз. John Deere TY6240 шынжыр майы аэрозольдік баллон түрінде қол жетімді.
3. Дән басында қос жетекші біліктер пайдаланылса, қарама-қарсы жақта қайталаңыз.



A—Шнек жетегінің шынжыры

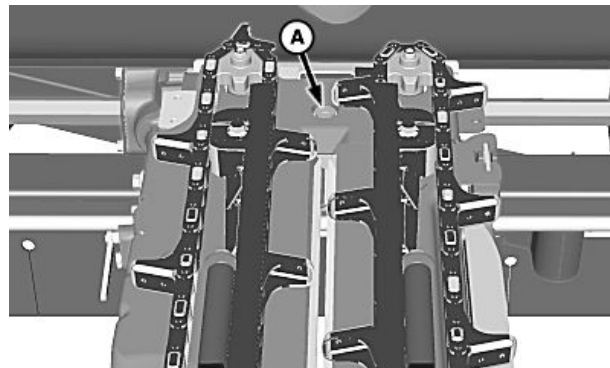
H93817—UN—14APR09

KR43067,00005A7 -KK-03MAR11-2/7

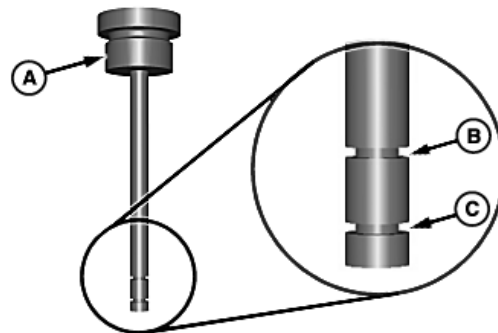
Сошник беріліс қорабының майын тексеру:

ЕСКЕРТУ: Өлшегіште дәл көрсеткіштерді алу үшін сошник беріліс қорабының майы жылы және хедер көтерілген болуы керек.

1. Майды қыздыру үшін хедерді қысқа уақыт бойы жұмыс істетіңіз.
2. Дән басын толығымен көтеріңіз және беріліс механизмі корпусының қауіпсіздік тіреуішін қосыңыз.
3. Моторды ӨШІРІҢІЗ, тұрақ тежеуішін орнатыңыз және кілтті шығарыңыз.
4. Беріліс қорабына кір мен қоқыстың кіруін болдырмау үшін тексеру тығынының/өлшегішінің (A) айналасындағы аумақты тазалаңыз.
5. Өлшегішті алыңыз да, тазалап тастаңыз.
6. Өлшегішті беріліс қорабына толығымен енгізіңіз, алыңыз және біліктегі сұйықтық деңгейін бақылаңыз.
7. Егер деңгей толық белгісінен (B) төмен болса, TY6296 80W 90 GL-5 беріліс майын толық белгісімен бір деңгейде болмағанша өлшегіш науасы арқылы қосыңыз.



H96320—UN—17NOV10



A—Тексеру қақпағы/өлшегіші B—Толық белгісі C—Ең аз белгісі

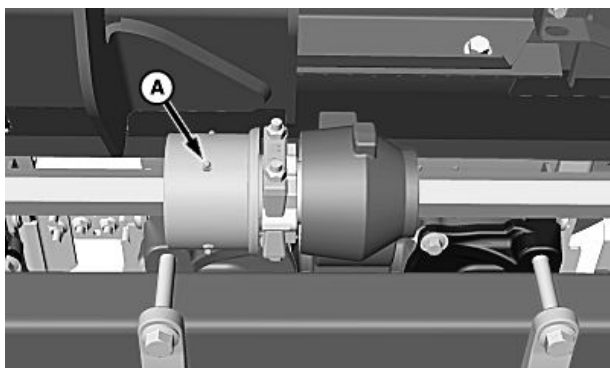
H100565—UN—03MAR11

МАҢЫЗДЫ: Беріліс қорабын шамадан тыс толтырмаңыз. Беріліс қорабын ең аз белгісінен (C) толық белгісіне (B) дейін толтыру үшін 0,42 л май қажет. Басқа деңгейлерде қосу керек майдың мөлшері – пропорционалды.

Келесі бетте жалғасады

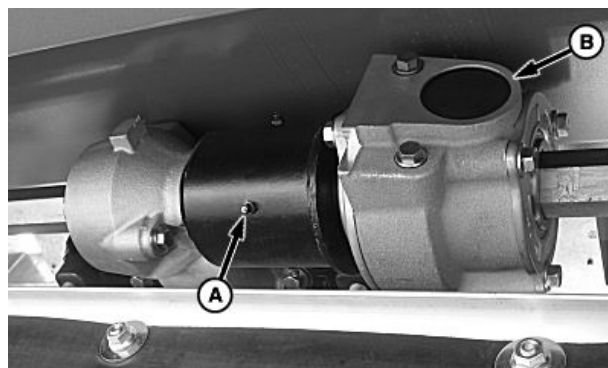
KR43067,00005A7 -KK-03MAR11-3/7

Сошниктің сырғу муфтасын майлау:



H99158 —UN—22NOV10

Кеспейтін үлгі көрсетілген



H99131 —UN—17NOV10

Кесетін үлгі көрсетілген

А—Сошниктің сырғу муфтасының май фитингтері

В—Кескіш беріліс қорабы

МАҢЫЗДЫ: Әр сырғу муфтасында қолжеткізу оңай болуы үшін бірнеше май фитингі бар. Әр муфтада БІР ғана фитингті майлау керек.

1. Дән басын толығымен көтеріңіз және беріліс механизмі корпусының қауіпсіздік тіреуішін қосыңыз.
2. *Кеспейтін дән басы ғана:*
 - а. Хедер астындағы сошниктің сырғу муфтасын майлаңыз. Сырғу муфтасы беріліс қорабының сол жағында бекітілген.
 - б. Сырғу муфтасындағы май фитингіне (А) 10 рет май бүркіңіз.

с. Қалған сошниктерде майлауды қайталаңыз.

3. *Кесетін дән басы ғана:*

- а. Хедер астындағы сошниктің сырғу муфтасын майлаңыз. Сырғу муфтасы беріліс қорабы мен кесетін беріліс қорабының (В) арасында бекітіледі.
- б. Сырғу муфтасындағы май фитингіне (А) 10 рет май бүркіңіз.
- с. Қалған сошниктерде майлауды қайталаңыз.

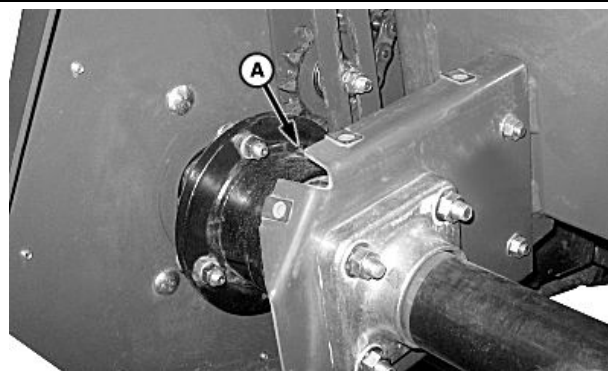
KR43067,00005A7 -KK-03MAR11-4/7

Шнектің жетекші сырғу муфтасын майлау:

МАҢЫЗДЫ: Әр сырғу муфтасында қолжеткізу оңай болуы үшін бірнеше май фитингі бар. Әр муфтада БІР ғана фитингті майлау керек.

1. Шнектің жетекші сырғу муфтасындағы бір май фитингіне (А) 10 рет май бүркіңіз.
2. Дән басында қос жетекші біліктер пайдаланылса, қарама-қарсы жақта қайталаңыз.

А—Шнектің жетекші сырғу муфтасының май фитингі



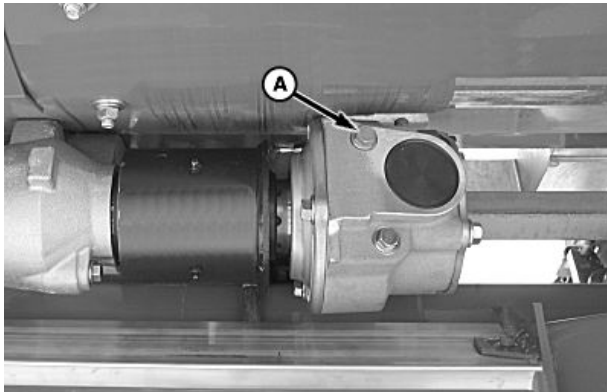
H99147 —UN—18NOV10

Сол жағы көрсетілген

Келесі бетте жалғасады

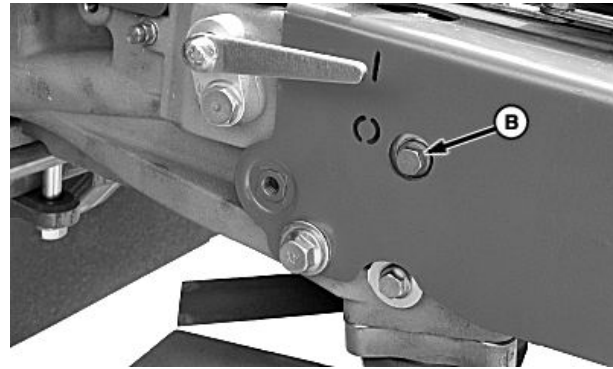
KR43067,00005A7 -KK-03MAR11-5/7

StalkMaster™ беріліс қорабының май деңгейін (жабдықталған болса) тексеру:



H99159 —UN—22NOV10

Артқы қойма көрсетілген



H99160 —UN—22NOV10

Алдыңғы қойма көрсетілген

А—Тексеру/толтыру тығыны В—Тексеру/толтыру тығыны

ЕСКЕРТУ: Дәл май деңгейін алу үшін кескіш беріліс қорабының майы жылы және хедер көтерілген болуы керек.

1. Беріліс қорабының майын қыздыру үшін хедерді қысқа уақыт бойы жұмыс істетіңіз.
2. Дән басын толығымен көтеріңіз және беріліс механизмі корпусының қауіпсіздік тіреуішін қосыңыз.
3. Моторды ӨШІРІҢІЗ, тұрақ тежеуішін орнатыңыз және кілтті шығарыңыз.
4. Беріліс қорабының артындағы тексеру/толтыру тығынын (А) алыңыз. Май деңгейі тексеру/толтыру

қақпағы тесігінің төменгі жағында болуы керек. Дұрыс деңгейге жету үшін ТУ6296 80W 90 GL-5 беріліс майын қажетінше қосыңыз. Тексеру/толтыру тығынын қайта орнатыңыз.

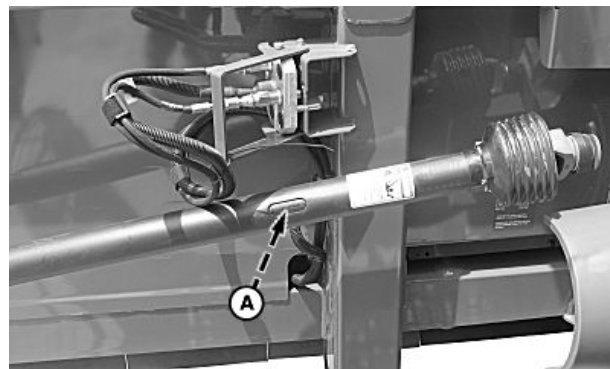
5. Беріліс қорабының алдындағы тексеру/толтыру тығынын (В) алыңыз. Май деңгейі тексеру/толтыру қақпағы тесігінің төменгі жағында болуы керек. Дұрыс деңгейге жету үшін ТУ6296 80W 90 GL-5 беріліс майын қажетінше қосыңыз. Тексеру/толтыру тығынын қайта орнатыңыз.
6. Қалған кескіш беріліс қораптарында қайталап орындаңыз.

KR43067,00005A7 -KK-03MAR11-6/7

Кіріс жетекші білікті майлау:

1. Май фитингіне қолжеткізу үшін қалқанды қажетінше айналдырыңыз.
2. Кіріс жетекші біліктің май фитингін (А) майлаңыз.
3. Дән басында қос жетекші біліктер пайдаланылса, қарама-қарсы жақта қайталаңыз.

А—Жетекші біліктің май фитингі



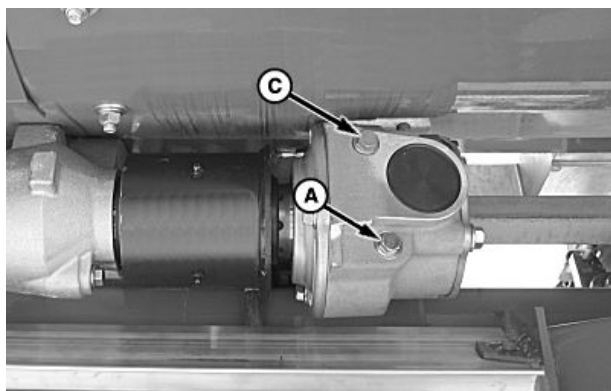
H99088 —UN—17NOV10

KR43067,00005A7 -KK-03MAR11-7/7

Әр 1000 сағат жұмыс істеген сайын

МАҢЫЗДЫ: Жүйенің ласталуына байланысты жабдықтың зақымдалуын және істен шығуын болдырмау үшін әрқашан май фитингтерін майлау алдында және одан кейін тазалаңыз.

Май фитингі зақымдалған немесе жоқ болса, оны бірден ауыстырыңыз.



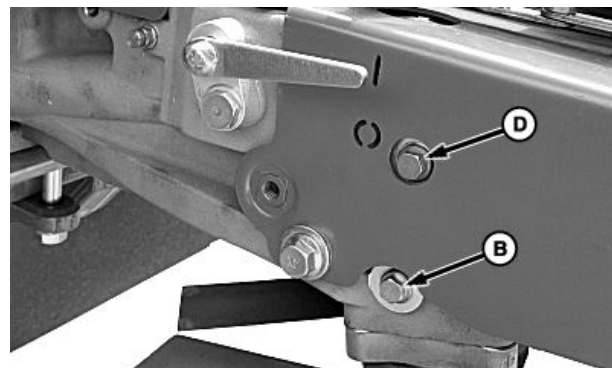
Артқы қойма көрсетілген

A—Артқы төгу тығыны

B—Алдыңғы төгу тығыны

МАҢЫЗДЫ: Май деңгейлерін тексергенде, алу алдында әрқашан қақпақтардың айналасындағы аумақты тазалаңыз.

Қақпақтарды әрқашан берік бекемдеңіз.



Алдыңғы қойма көрсетілген

C—Артқы тексеру/толтыру тығыны

D—Алдыңғы тексеру/толтыру тығыны

ЕСКЕРТУ: Майды төгу және толтыру үшін кескіш беріліс қораптары жылы және хедер көтерілген болуы керек. Алдыңғы қойма майын жылыту үшін кескіш жүздері беріліс қорабының иінтірегімен қосылғанын тексеріңіз.

1. Кескіш беріліс қораптарындағы майды ауыстыру:

- Кескіш беріліс қорабының майын жылыту үшін хедерді басқарыңыз.
- Хедерді толығымен көтеріңіз және беріліс механизмі корпусының қауіпсіздік тіреуішін қосыңыз.
- Моторды ӨШІРІҢІЗ, тұрақ тежеуішін орнатыңыз және кілтті шығарыңыз.

ЕСКЕРТУ: Майды таза ыдысқа төгіңіз де, тиісінше тастаңыз.

- Алдыңғы және артқы төгу тығындарын (A және B) алыңыз да, майды төгіңіз.

е. Тығындарды қайта орнатыңыз.

ф. Алдыңғы және артқы тексеру/толтыру тығындарын (C және D) алыңыз.

g. Алдыңғы және артқы қоймаларға TY6296 80W 90 GL-5 беріліс майын тексеру/толтыру тығыны тесіктерімен бір деңгейде болмағанша қосыңыз.

Сипаттама

Артқы қойма—Сыйымдылық.....	325 мл (11 унция)
Алдыңғы қойма—Сыйымдылық	500 мл (16,9 унция)

h. Тексеру/толтыру тығындарын қайта орнатыңыз.

2. Қалған кескіш беріліс қораптарында қайталап орындаңыз.

KR43067,00005A8 -KK-01DEC10-1/1

Дән басы

Дән басының жұмыс ақаулықтарының көпшілігі тиісті емес баптаудан болатынын анықтауға болады. Төмендегі ақаулықтарды жою кестесі мәселелер пайда

болғанда ықтимал себепті және ұсынылған шешімді беріп, көмектеседі. Мәселені шешуге тырысқанда, қайнар көздің мәселе бар жерден басқа жерде емес екенін тексеріңіз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
Алқапта масақ дәнінің жоғалуы	Нүктелердің ұштары тым жоғары орнатылған.	Нүктелерді сошниктің сүйреу тақтасы жерден 1 дюйм жоғары болғанда, ұштар жерге аздап тиетіндей баптаңыз.
		Төмен масақтарды жинағанда, жинауыш нүктелердің алдыңғы ұшын көтеріңіз және дән басын сүйреу тақталарын жерге төмен күйде істетіңіз.
	Жолдағы жылдамдық тым тез немесе тым төмен.	Алқап және жол жағдайларына сай жылдамдықпен жүргізіңіз. Тым үлкен жолдағы жылдамдық сабақтарды алға бүгіп, масақтардың жинауыш шынжырлардың алдында құлауына себеп болады. Төмен жолдағы жылдамдық жинауыш шынжырлардың тартып, масақтарды кеседі. Масақтар хедерден сырғып түседі.
		Жинауыш шынжырлар сабақтарды сабақ роликтеріне бағыттайтын жылдамдықпен жүргізіңіз.
	Сепкіш жолақтары жиналмайды.	Масақ жоғалтуды барынша азайту үшін себілген жолақтармен жүріңіз.
	Сошниктер жолақтардың ортасында емес.	Дән басының жолақ аралығын алқаптағы дәннің жолақ аралығына тең етіп баптаңыз.
	Масақтар жинауыш шынжырларының үстінен сырғып шығуда.	Тозған масақ сақтағыштарды ауыстырыңыз немесе масақ сақтағыштарды орнатыңыз.
	Жинауыш шынжырдың жылдамдығы тым тез немесе тым баяу.	Жылдамдығы өзгермелі беріліс механизмі корпусының жылдамдығын өзгертіңіз немесе комбайнның жолдағы жылдамдығын баптаңыз.
Сабақ роликтерінде масақтардың жиналуы	Негіздік тақталар дұрыс бапталмаған.	Негіздік тақталарды баптаңыз. Негіздік тақталар арасындағы саңылауды азайтыңыз.
	Машина тым жоғары жұмыс істеуде.	Нүкте ұшын көтеріңіз және басты төмен жүргізіңіз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
Комбайнның артынан қабығы бар дән шығуда	Дән басынан қоқыс шамадан тыс көп алынады.	Өзгермелі жетек немесе бекітілген жетек комбайнның жылдамдығын арттырыңыз.
		Дән басындағы негіздік тақта аралығын ашыңыз.
Тесік арқылы масақтар шығуда	Масақ сақтағыштар тозған.	Масақ сақтағыштарды ауыстырыңыз.
Дән сабақтарын жоғары тарту	Негіздік тақталар бір біріне тым жақын орнатылған.	Негіздік тақталарды сабақтар роликтер арқылы еркірек берілгенше жайлап ашыңыз.
	Жинауыш шынжыр жылдамдығы үшін тым тез жүру.	Жинау жағдайларына сай болатындай баяулаңыз немесе сошник жетегінің жылдамдығын арттырыңыз.
	Шинауыш шынжыр түйіндері дән сабағының тамырын қазуда.	Нүкте ұшын төмендетіңіз және басты жоғарырақ ұстаңыз.
	Дән тым құрғақ немесе төмен.	Масақ сақтағыштарды алыңыз.
	Сабақ роликтері тозған.	Сабақ роликтерін ауыстырыңыз.
Бітелу	Сабақ роликтерінде немесе негіздік тақталарда сабақтар сынуда.	Негіздік тақталардың тесігін баптаңыз. Сондай-ақ, негіздік тақталарын бірдей орнатылғанын және роликтердің ортасына тураланғанын тексеріңіз.
	Сабақ роликтерінің айналасына қоқыс оралады.	Қоқыс пышақтарын сабақ роликтеріне жақынырақ орнатыңыз.
	Жинауыш шынжырлар бос.	Жинауыш шынжыр жұлдызшаларының тозуын тексеріңіз. Жинауыш шынжырдың керілісін баптаңыз.
	Сепкіш жолақтары жиналмайды.	Масақ жоғалтуды барынша азайту үшін жолақтармен жүріңіз.
	Жолдағы жылдамдық тым тез. Материал дән басынан асуда.	Түсім және жол жағдайларына сай жылдамдықпен жүргізіңіз. Тезірек жылдамдық бітелуді тудырады.
	Шнекте материал ақпайды.	Шнек корпусында кедергілер мен қаттылық бар-жоғын тексеріңіз. Шнекте шнек түйіні мен едені арасында 22 мм (7/8 дюйм) аралық бар екенін тексеріңіз. Шнекте шнек түйіні мен масақ теруші арасында 6 мм (1/4 дюйм) аралық бар екенін тексеріңіз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
Өлсіреген немесе сынған сабақтардан масақ дәнінің жоғалуы. Мәселені ауру (сабақтың шіруі) немесе жәндіктер (дән тескіштер) тудырған	Жинауыштың тесігінде дән сабақтары бітелуде.	Масақ сақтағыштарды алыңыз.
	Сабақ роликтері тозған.	Тозған сабақ роликтерін ауыстырыңыз.
	Сабақтың масақ сақтағыштарға тиюі.	Масақ сақтағыштарды алыңыз.
	Жолдағы жылдамдық тым тез.	Жолдағы жылдамдықты азайтыңыз.
	Беріліс механизмі корпусының жылдамдығы дұрыс емес.	Әр түрлі беріліс механизмі корпусының жылдамдықтарын пайдаланып көріп, жағдайлар үшін дұрыс жылдамдықты табыңыз.
	Сабақ роликтері тозған.	Сабақ роликтерін ауыстырыңыз.

KR43067,0000758 -KK-01DEC10-3/3

Қосулы хедерді басқару (АНС)

Белгі	Ақаулық	Шешім
Қосулы хедерді басқару (АНС) жұмыс істемейді	Қолмен көтеру немесе төмендету жұмыс істемейді.	John Deere дилерімен хабарласыңыз.
	Қосулы хедерді басқару элементі қосылмаған.	Қалаған Қосулы хедерді басқару режимін қосыңыз.
	Беріліс механизмі мен хедердің жалғағышты қосылмаған немесе бос.	Дұрыстап қосыңыз.
Қосулы хедерді басқару элементі (АНС) төмендейді, бірақ көтерілмейді	Хедер датчигі дұрыс қосылмаған немесе зақымдалған.	Датчикті қосыңыз немесе жөндеңіз.
	Қосулы хедерді басқару релесі немесе Қосулы хедерді басқару картасы бүлінген.	John Deere дилерімен хабарласыңыз.
	Қосулы хедерді басқару релесі немесе Қосулы хедерді басқару картасы бүлінген.	John Deere дилерімен хабарласыңыз.
Қосулы хедерді басқару элементі көтеріледі, бірақ төмендемейді	Басқару білігі шектеулі.	Шектеуді тексеріңіз.
	Авто тастау жылдамдығы клапаны жабық.	Бір қатардағы клапанды баптаңыз.
	Тастау жылдамдығын баптау дұрыс емес.	Бір қатардағы клапанды баптаңыз.
Жүйе өшіп, қосылады немесе алға-артқа қозғалады	Аккумулятор параметрі дұрыс емес.	Комбайнның Механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.
	Хедерді көдергі үстінен қолмен көтергенде жүйе үзік-үзік істен шығады	Жүйе өшірілді.
Хедер тым баяу немесе тым жылдам көтеріледі не төмендейді	Тастау жылдамдығын баптау дұрыс емес.	Қайта іске қосу үшін multifunctionalды басқару тұтқасындағы іске қосу түймешігін басыңыз.
	Бір қатардағы клапан мәселесі.	Клапандар блогының тастау жылдамдығын баптаңыз.
		John Deere дилерімен хабарласыңыз.

KR43067,0000759 -KK-01DEC10-1/1

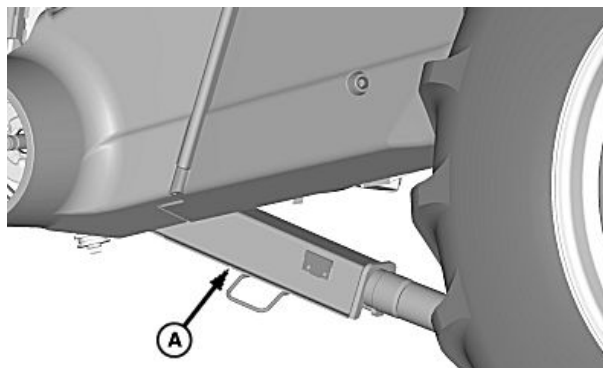
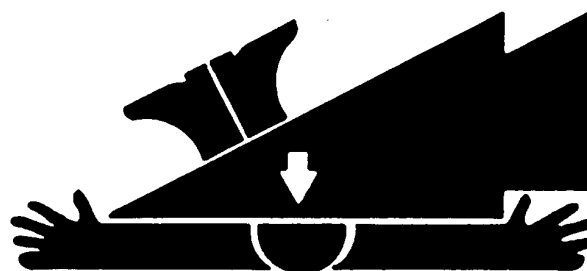
Беріліс механизмі корпусының қауіпсіздік тіреуіші

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Беріліс механизмі корпусының кездейсоқ төмендеуінен сіздің немесе басқалардың өлуіңіз мүмкін. Машинаға хедер бекітілген кез келген процедураны орындағанда, беріліс механизмі корпусын толығымен көтеріңіз және қауіпсіздік тіреуіші орнатылғанын тексеріңіз.

Гидравликалық желі фитингтерінің төменгі беріліс механизмі корпусына сынуы беріліс механизмі корпусы мен хедердің бірден құлауына әкеледі. Жарақатты болдырмау үшін беріліс механизмі корпусын толығымен көтеріңіз және гидравликалық цилиндр штогына қауіпсіздік тіреуішін (А) түсіріңіз.

1. Беріліс механизмі корпусын толығымен көтеріңіз.
2. Моторды ӨШІРІҢІЗ, тұрақ тежеуішін орнатыңыз және кілтті шығарыңыз.
3. Қауіпсіздік тіреуішін (А) гидравликалық цилиндр штогына түсіріңіз.

А—Беріліс механизмі корпусының қауіпсіздік тіреуіші



TS696 —UN—21SEP89

H90891 —UN—26FEB08

KR43067,0000560 -KK-25MAR10-1/1

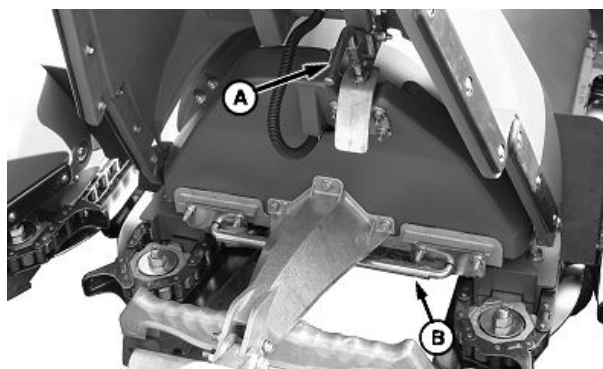
Сабақ роликтерін алу және орнату

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Кез келген жұмысты орындау алдында дән басын толығымен көтеріңіз және беріліс механизмі корпусының қауіпсіздік тіреуішін қосыңыз.

1. Істік (А) орнына ысырылмағанша жинауыш нүктесін көтеріңіз.

МАҢЫЗДЫ: Нүктелер комбайнның алдыңғы айнасына зақым келтіруі мүмкін. Қалқандарды жақтаудың артынан жоғары итермеңіз.

2. Ысырма тақтасын (В) тартыңыз да, жинауыш қалқанын көтеріңіз.
3. Сошниктерге қолжеткізу үшін қажетінше қайталаңыз.



А—Істік

В—Ысырма тақтасы

H89314 —UN—20JUL07

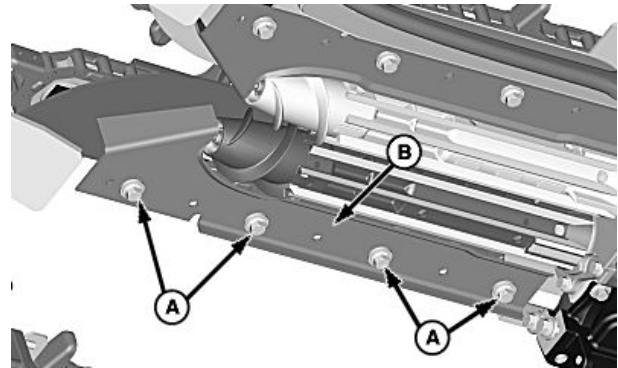
Келесі бетте жалғасады

KR43067,00008B4 -KK-15JUN11-1/7

4. Сошник жақтауының астынан төрт бұрандалар мен тығырықтарды (А) және қоқыс пышақтарын (В) алыңыз.

А—Бұрандалар және тығырықтар (8 пайдаланылады)

В—Қоқыс пышағы (2 пайдаланылады)



H94250 —UN—10JUN09

KR43067,00008B4 -KK-15JUN11-2/7

ЕСКЕРТУ: Сабақ роликтерінің айналуын болдырмау үшін сабақ роликтерінің артқы жағының арасында 13 мм (1/2 дюйм) болат тақтаны (С) пайдаланыңыз.

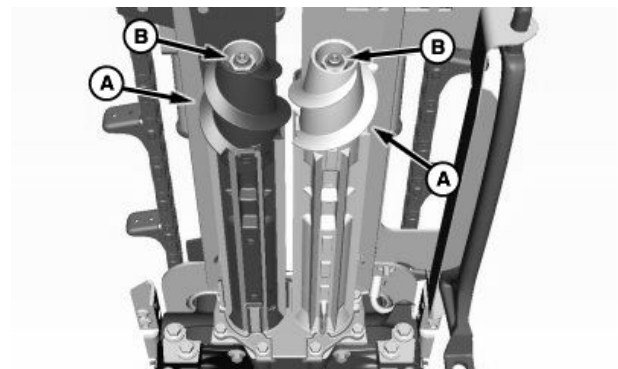
Сол жақ бекіту гайкасын алу кезінде, тақтаны жоғарыдан енгізіңіз.

Оң жақ бекіту гайкасын алу кезінде, тақтаны төменнен енгізіңіз.

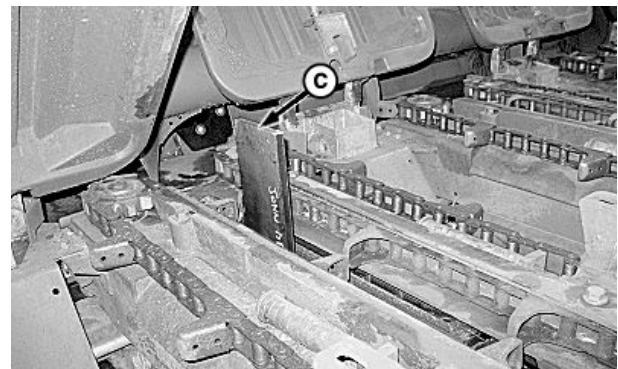
5. Бекіту гайкаларын (В) алыңыз да, тастаңыз.
6. Гайка артындағы сфералық шайбаны алыңыз да, бекітіңіз. Шайбаның тот басқанын немесе зақымдалғанын тексеріңіз. Қажет болса, ауыстырыңыз.

А—Сабақ роликтері
В—Бекіту гайкасы және сфералық тығырық

С—Болат тақта



H93698 —UN—19MAR09



H100222 —UN—14FEB11

Сол жақ бекіту гайкасын алу көрсетілген

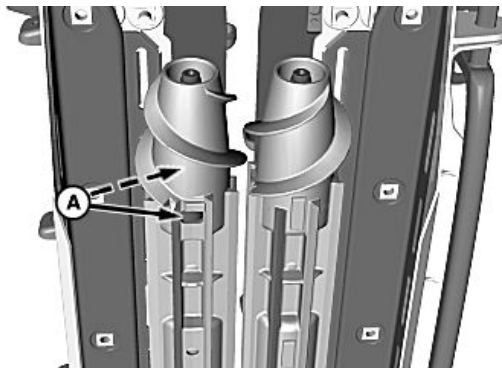
Келесі бетте жалғасады

KR43067,00008B4 -KK-15JUN11-3/7

МАҢЫЗДЫ: Қиысу белгілерін алу алдында сабақ ролигі мен білігінің бетінде орнатыңыз. Сабақ роликтерін алынғандай дәл сол күйде орнату қажет.

7. Екі науаны (А) сабақ ролигі спиралінің артында орналастырыңыз. Сабақ ролигін (2 тұтқалы) беріліс шығару құралын науаларға бекіту арқылы біліктен алыңыз.
8. Білік түтігінен, шпонкаларынан және ирек оймаларынан барлық кірді және тотығуды алыңыз. Сабақ роликтерінде тозу немесе зақымның бар-жоғын тексеріңіз. Қажет болса, ауыстырыңыз.

А—Сабақ ролигінің алу науалары



H100568 —UN—03MAR11

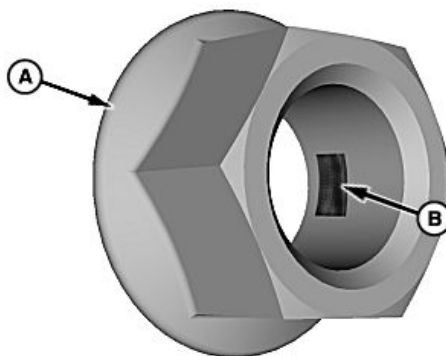
KR43067,00008B4 -KK-15JUN11-4/7

МАҢЫЗДЫ: John Deere Service Parts бөлімінен жаңа гайкаға тапсырыс беру керек.

9. Сабақ ролигінің бекіту гайкасында (А) алдын ала орнатылған ирек ойманы құлыптау пластырі (В) бар және оны қайта пайдалануға болмайды.

А—Бекіту гайкасы

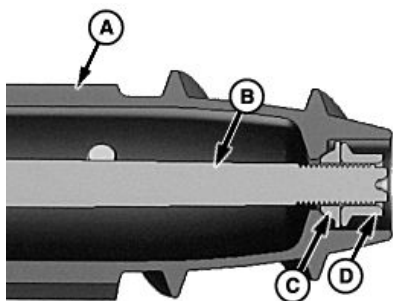
В—Ирек ойманы желімдеу пластырі



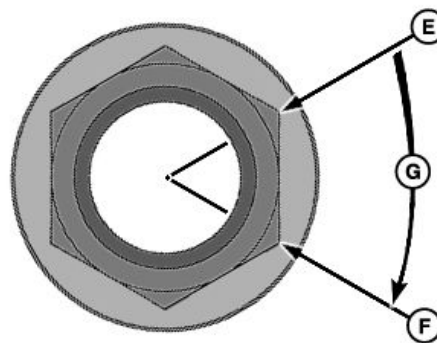
H97520 —UN—04AUG10

Келесі бетте жалғасады

KR43067,00008B4 -KK-15JUN11-5/7



H97519—UN—04AUG10



H101114—UN—18APR11

Сабақ роликтің айқас бөлігі көрсетілген

10. Сабақ ролигі мен білігінің бетінде жасалған қиысу белгілерін пайдаланып, екі сабақ ролигін (A) біліктерде (B) бірге орнатыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Тығырықтың тегіс бетінің бағыты сабақ ролигінен басқа жақта болуы ҚАЖЕТ.

11. Алдында алынған сфералық тығырықты (C) және жаңа бекіту гайкасын (D) орнатыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Сабақ роликтерінің босалуына жол бермеңіз. Бекіту және бұру үрдісін дәл орындаңыз.

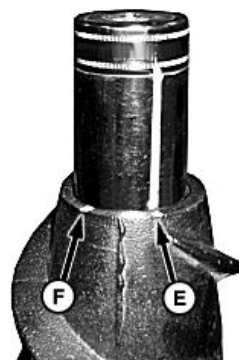
ЕСКЕРТУ: Сабақ роликтерінің айналуын болдырмау үшін сабақ роликтерінің артқы жағының арасында 13 мм (1/2 дюйм) болат тақтаны пайдаланыңыз.

12. Бекіту гайкасын сипаттамаға сай бекемдеңіз.

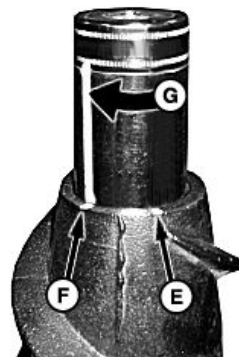
Сипаттама

Сабақ ролигін бекіту гайкасы—Айналдыру моменті.....163 Н·м + 60° бұрылыс (120 фунт-фут + 60° бұрылыс)

- Гайканы сипаттамаға сай бекемдеу үшін калибрленген бекіту кілтін пайдаланыңыз.
- Бекіту гайкасының (E) бір бұрышында сабақ ролигін белгілеңіз.
- Сағат бағытымен жүріп, гайканың (F) келесі бұрышында сабақ ролигін белгілеңіз.
- Ұяшықты бекіту гайкасына орнатыңыз және бірінші белгіні (E) ұяшық қабырғасына дейін кеңейтіңіз
- Ұяшықтағы белгі сабақ ролигіндегі (F) екінші белгіге дейін жетпегенше гайканы (G) бекемдеңіз.



H101374—UN—05MAY11



H101375—UN—05MAY11

A—Сабақ ролигі
B—Білік
C—Сфералық тығырық
D—Бекіту гайкасы

E—Алты қырлы гайканың бұрышындағы белгі
F—Алты қырлы гайканың келесі бұрандасындағы белгі (сағат бағытымен)
G—60° бұру

f. Қалған сабақ ролигінде қайталап орындаңыз.

Келесі бетте жалғасады

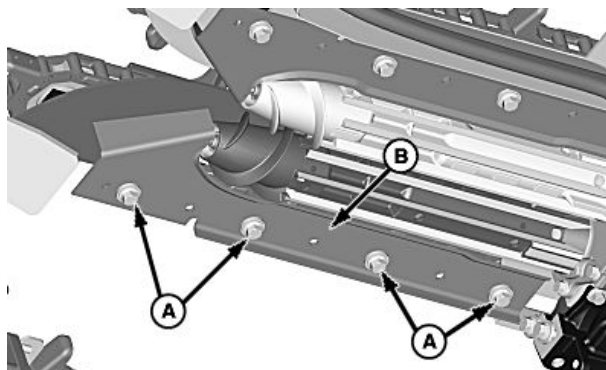
KR43067,00008B4 -KK-15JUN11-6/7

13. Бұрандалар мен тығырықтарды (А) пайдаланып, қоқыс пышақтарын (В) орнатыңыз.

14. Қоқыс пышақтарын баптаңыз ("БАПТАУЛАР" бөлімінде "ҚОҚЫС ПЫШАҚТАРЫН БАПТАУ" мақаласын қараңыз).

А—Бұрандалар және тығырықтар (8 пайдаланылады)

В—Қоқыс пышағы (2 пайдаланылады)



H94250—UN—10JUN09

KR43067,00008B4 -KK-15JUN11-7/7

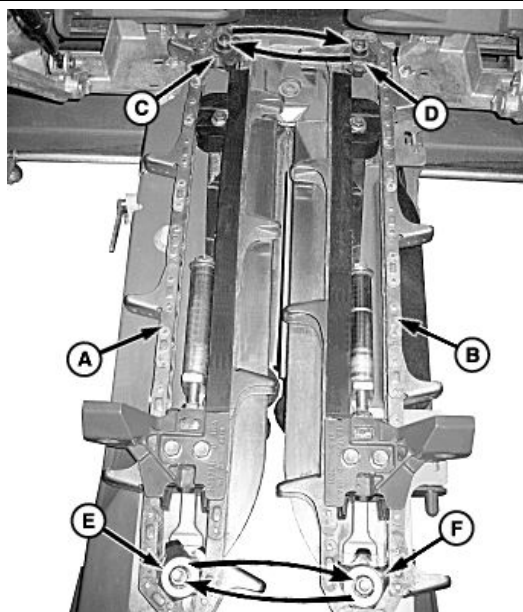
Жинауыш шынжырларды және жұлдызшаларды қосымша тозу үшін аудару

Жинауыш шынжырларды және жұлдызшаларды қосымша тозу үшін аударуға болады. Мұны барлық сошниктерде бір уақытта істеу керек.

1. Жинауыш шынжырларды және жұлдызшаларды аудару үшін:

ЕСКЕРТУ: Жинақтау кезінде тиісінше орналастыру үшін әрбір шынжыр мен жұлдызшаны алынған сырғумен белгілеңіз.

- Жинауыш шынжырларды (А және В) алыңыз — (осы бөлімде "ЖИНАУШЫ ШЫНЖЫРДЫ АЛУ ЖӘНЕ ОРНАТУ" мақаласын қараңыз).
 - Жетек жұлдызшаларын (С және D) алыңыз.
 - Жетек жұлдызшаларын алынған біліктерге қарама-қарсы білікте орнатыңыз.
 - Жұлдызшаларды (Е және F) алыңыз.
 - Жұлдызшаларды алынған біліктерге қарама-қарсы білікте орнатыңыз.
 - Әр жинауыш шынжырды аудартыңыз және алынған жаққа қарама-қарсы жақта орнатыңыз.
2. Қалған сошниктерде қайталап орындаңыз.



А—Жинауыш шынжыр
В—Жинауыш шынжыр
С—Жетек жұлдызшасы

D—Жетек жұлдызшасы
Е—Жұлдызша
F—Жұлдызша

H99116—UN—17NOV10

KR43067,0000739 -KK-18NOV10-1/1

Жинауыш шынжырды алу және орнату

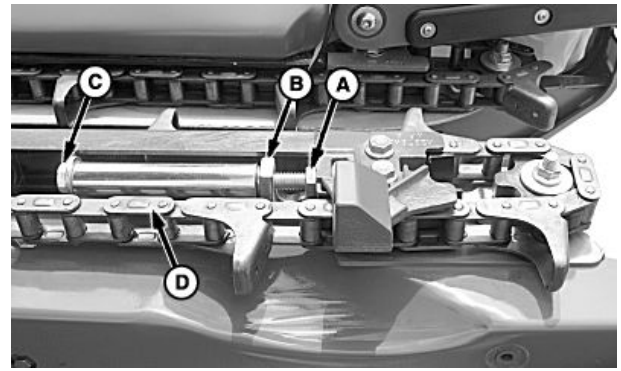
⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Хедер астында жұмыс істеудің алдында дән басын толығымен көтеріңіз, моторды **ӨШІРІҢІЗ**, тұрақ тежеуішін орнатыңыз, кілтті алыңыз және беріліс механизмі корпусының қауіпсіздік тіреуішін төмендетіңіз.

Жинауыш шынжыр бұзылса немесе қатты тозған болса, оны жаңа шынжырмен ауыстырыңыз.

Сошниктің бөлшектеріне шынжырды алмай қызмет көрсету үшін жинауыш шынжырларды алуға болады.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Гайка (A) қосымша шкивтің тіреуіш скобасының (B) тіреуіне қатысты берік орналаспағанша шынжырдың жетек жинағының құрамдастарына ешқашан қызмет көрсетпеңіз.

1. Жинауыш шынжыр берілісін босату үшін гайканы (A) ол қосымша тіреуіш скобасының (B) тіреуіне жеткенше бұрыңыз.



H99117 —UN—17NOV10

A—Гайка
B—Скоба тіреуі

C—Бұранда
D—Жинауыш шынжыр

2. Шынжырда қалған керілісті босату үшін, қажет болса, бұранданы (C) босатыңыз.
3. Жинауыш шынжырды (D) алыңыз.
4. Жинауыш шынжырды кері ретпен орнатыңыз.

KR43067,000073A -KK-16MAR11-1/1

Майжинағышты алу және орнату

1. Дән басын толығымен көтеріңіз және беріліс механизмі корпусының қауіпсіздік тіреуішін қосыңыз.
2. Майды қыздыру үшін хедерді қысқа уақыт бойы жұмыс істетіңіз.

ЕСКЕРТУ: Сұйықтықты таза ыдыста сақтаңыз және тиісінше тастаңыз.

3. Майды төгу үшін төгу тығынын (A) алыңыз, қауіпсіздік тіреуішін ажыратыңыз және дән басын төмендетіңіз.

МАҢЫЗДЫ: Майжинағыштағы қайта пайдаланылатын сальникті зақымдап алмаңыз. Майжинағыш пен дән басының жақтауы арасында қою үшін үшкір заттарды пайдаланбаңыз.

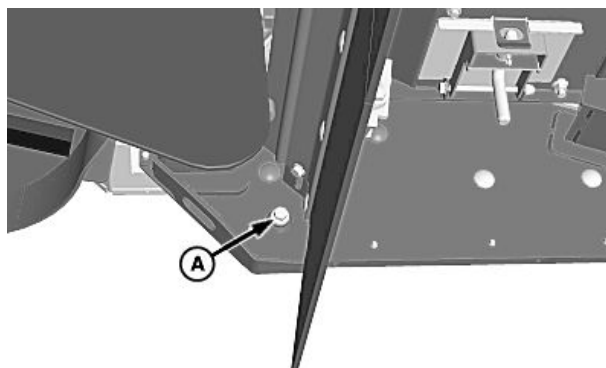
4. Бұрандалар мен тығырықтарды (B) және майжинағышты (C) алыңыз.
5. Майжинағыш орнатылған жақтаудың (D) шетінен бүкіл кір мен майды тазалаңыз.
6. Майжинағыштағы (E) қаптама таза және зақымдалмағынын тексеріңіз. Қажет болса, ауыстырыңыз.

ЕСКЕРТУ: Майжинағышты орнату кезінде, жабдықты ортада (F) орнатудан бастаңыз және сыртқа қарай жылжытыңыз.

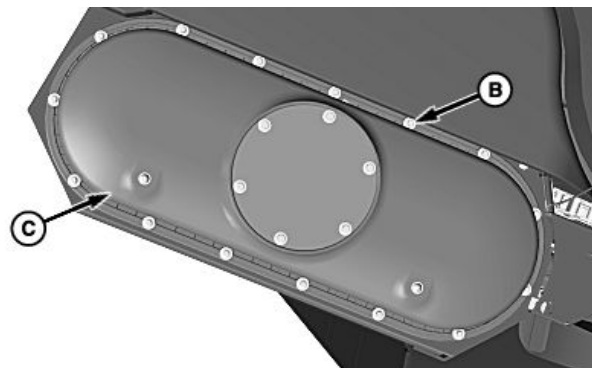
7. Бұрандалар мен тығырықтарды пайдаланып, майжинағышты орнатыңыз. Сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

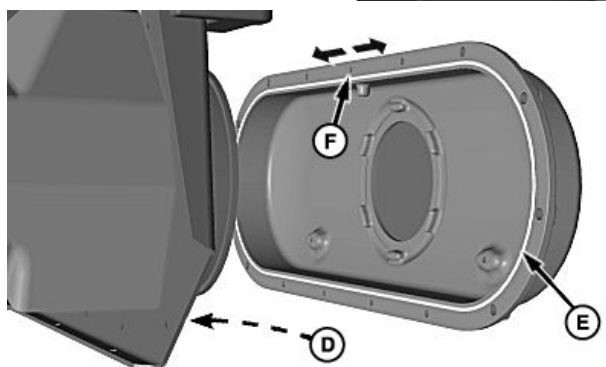
Майжинағыштың бұрандалары—Айналдыру моменті.....10 Н·м
(89 фунт-дюйм)



H99231—UN—30NOV10



H99234—UN—30NOV10



H99235—UN—30NOV10

A—Төгу тығыны
B—Бұранда және тығырық
(15 пайдаланылады)
C—Майжинағыш

D—Жақтаудың беті
E—Қаптама
F—Ортаңғы саңылау

Келесі бетте жалғасады

KR43067,0000750 -KK-19APR11-1/2

8. Төгу тығынын (А) орнатыңыз.
9. Тексеру тығыны (В) мен қолжеткізу есігін (С) алыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Май деңгейін дән басы комбайнда болғанда және жинауыш нүктелері жерге тиіп тұрғанда (шамамен 25 градус бұрышпен) тексеру керек.

10. Қолжеткізу есігінің саңылауы (D) арқылы SAE 80/90 беріліс майын тексеру тығынының саңылауының (Е) төменгі жағымен бір деңгейде болмағанша қосыңыз.

Сипаттама

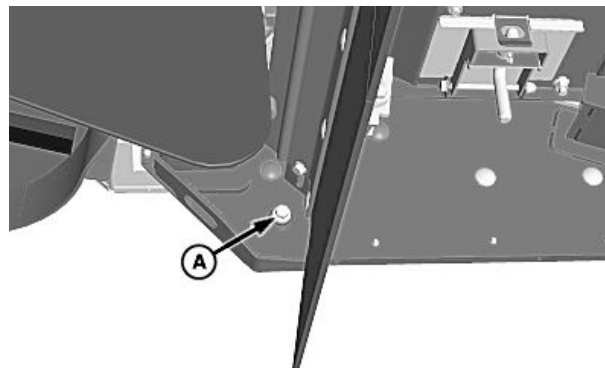
Майжинағыш—Сый-
ымдылық 0,9 л
(1 кварта)

ЕСКЕРТУ: Қолжеткізу есігінің қаптамасы
таза және зақымдалмағанын тексеріңіз.
Қажет болса, ауыстырыңыз.

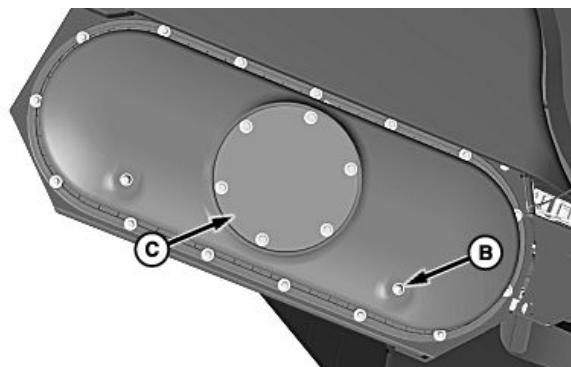
11. Қолжеткізу есігі мен тексеру тығынын орнатыңыз.

А—Төгу тығыны
В—Тексеру тығыны
С—Қолжеткізу есігі

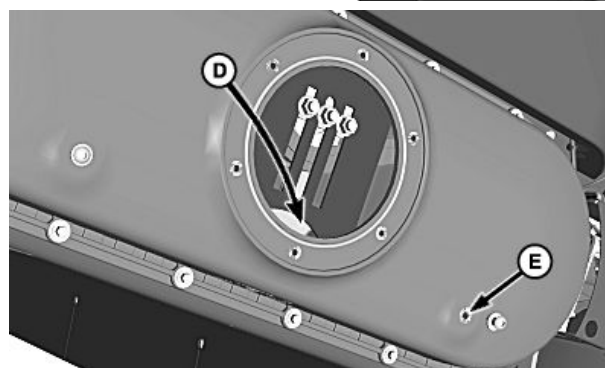
Д—Толтыру орны
Е—Төгу тығынының
саңылауы



H99231 —UN—30NOV10



H99232 —UN—30NOV10



H99233 —UN—30NOV10

KR43067,0000750 -KK-19APR11-2/2

Тозу таспаларын алу және орнату

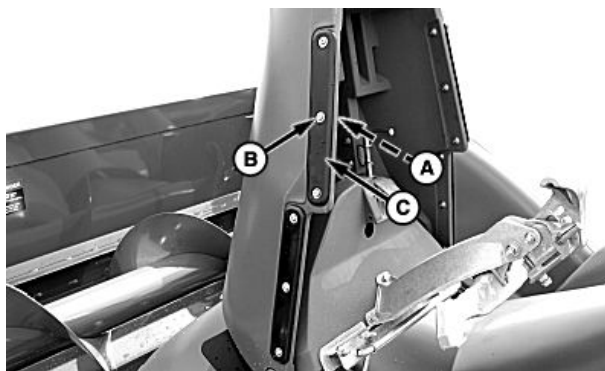
1. Гайка мен шайбаны (А) алыңыз.
2. Болт пен шайбаны (В) алыңыз.
3. Тозу таспасын (С) алыңыз.
4. Жаңа тозу таспасын кері ретпен орнатыңыз.

Сипаттама

Тозу таспасының
гайкасы—Айналдыру
моменті 10 Н·м
(7,38 фунт-фут)

А—Гайка және шайба
В—Болт және шайба

С—Тозу таспасы



H88972—UN—23JUL07

KR43067,000026C -KK-24APR09-1/1

StalkMaster™ кескіш пышағының жүздерін алу және орнату

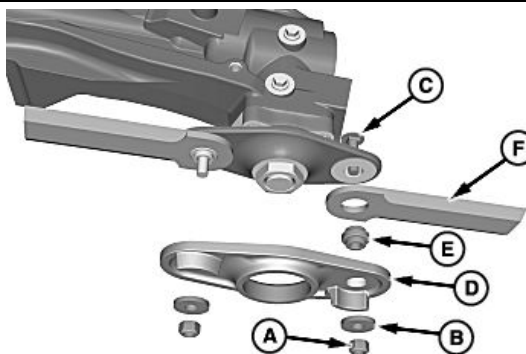
⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Пышақтардың екі кесетін жиектері бар және ауыр жарақат тигізуі мүмкін. Пышақтарды ұстағанда қолғап киіңіз.

МАҢЫЗДЫ: StalkMaster шалғыш пышағының жүздерін әр шалғыш беріліс қорабында жұптармен ауыстыру керек.

ЕСКЕРТУ: StalkMaster шалғыш пышақтары — тозатын заттар. Қосымша тозуы үшін пышақтарды аударуға болады. Дұрыс сабақ шалу мүмкіндігін сақтау үшін пышақтарды қажетінше аударыңыз немесе ауыстырыңыз.

Тозған, өтпен немесе зақымдалған пышақтар — дән басының қуатты тұтынуына және сабақтарды шалу сапасына әсер ететін факторлар. Екеуі де астық жинау жылдамдығын шектеуі мүмкін. Шалғыш пышақтарының күтілген тозу мерзімі механик-жүргізушінің астық жинау жағдайларына және жұмыс әдеттеріне байланысты өзгеріп отырады.

1. Құлыптау гайкаларын (А), шайбаларды (В), бұрандаларды (С), төменгі орнату тақтасын (D), втулкаларды (Е) және шалғыш жүздерін (F) алыңыз.
2. Жүздерді аударыңыз немесе ауыстырыңыз.
3. Бүкіл арматурада және втулкаларда шамадан тыс тозудың бар-жоғын тексеріңіз де, қажет болса ауыстырыңыз. Жүздерді аударғанда



H96454—UN—19MAY10

А—Құлыптау гайкасы (2-і пайдаланылады)
В—Тығырық (2 пайдаланылады)
С—Дөңгелек басты бұранда (2 пайдаланылады)

D—Төменгі орнату тақтасы
Е—Втулка (2-і пайдаланылады)
F—Шалғыш жүзі (2-і пайдаланылады)

құлыптау гайкаларын қайта пайдалануға болады. Пышақтарды ауыстырғанда құлыптау гайкаларын ауыстыру керек.

4. Құрамдастарды алуға кері ретпен орнатыңыз. Сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Шалғыш жүзінің бұрандалары—Айналдыру
моменті 130 Н·м
(96 фунт-фут)

KR43067,00005B1 -KK-19MAY10-1/1

Пая шамының лампочкасын ауыстыру

1. Пая шамының (А) орнату арматурасын босатыңыз.
2. Шамдар жинағынан сымдарды ажыратыңыз.

ЕСКЕРТУ: Лампочкаға саусақтарды, майды немесе суды ТИГІЗБЕҢІЗ.

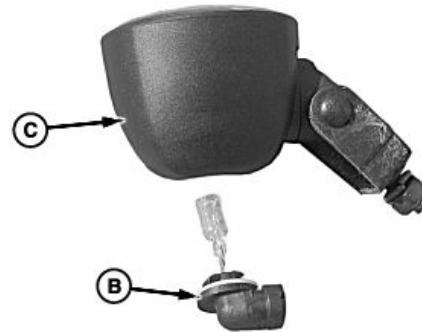
3. Корпуста (С) босату үшін лампочка негізін (В) айналдырыңыз.

ЕСКЕРТУ: Лампочка негізден бөлінбейді. Негіз бен лампочка жиыны бір бөлік ретінде ауыстырылады.

4. Корпусқа жаңа лампочка негізін орнатыңыз.
5. Сымдарды қосыңыз, шамның туралануын тексеріңіз және орнату арматурасын бекемдеңіз.

А—Пая шамы
В—Лампочка негізі

С—Корпус



H95830 —UN—25MAR10

H94014 —UN—13MAY09

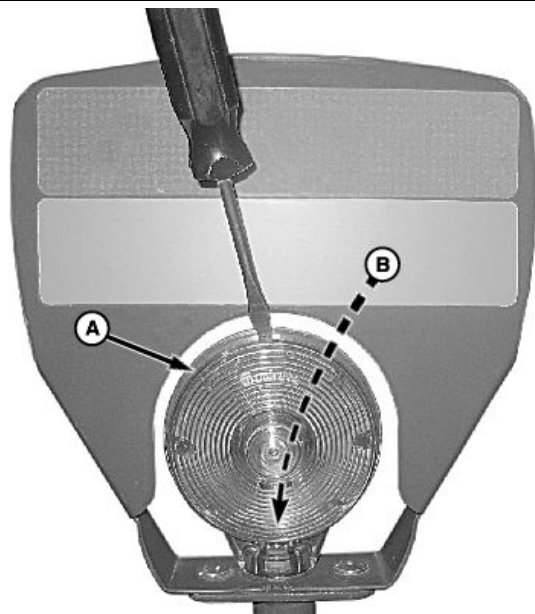
KR43067,0000562 -KK-25MAR10-1/1

Хедердің ескерту шамының лампочкасын ауыстыру

1. Линзаны (А) абайлап шығару үшін тегіс жүзді бұрауышты пайдаланыңыз.
2. Алу үшін лампочканы (В) итеріңіз де, бұраңыз.
3. Жаңа лампочканы орнатыңыз.
4. Алдында алынған линзаны шам корпусына орнатыңыз.

А—Линзалар

В—Шам



H93046 —UN—31OCT08

KR43067,000038D -KK-11MAY09-1/1

Маусымдық қызметтің соңы

1. Дән басын беріліс механизмі корпусының қауіпсіздік тіреуішіне, ағаш блоктарға немесе жерге түсіріңіз.
2. Соңғы торларды, жинауыш нүктелерді және негіздік қақпақтарды ашыңыз (процедураларды «ДӘН БАСЫН БАСҚАРУ» бөлімінен қараңыз).

МАҢЫЗДЫ: Ішпектерге немесе су зақымдауы мүмкін кез келген басқа аймаққа жоғары қысымды жуу спрейін тікелей қолданбаңыз. Жоғары қысымды су сальниктердің көпшілігінен өте алады және зақым тигізуі мүмкін. Осы аумақтарды құрғатыңыз, содан кейін машинаны майлаңыз және іске қосыңыз.

3. Дән басын мұқият тазалаңыз. Топан мен кір ылғалды жинайды және тот басуды тудырады.
4. Барлық беріліс қораптарында және шынжыр жетектерінде сұйықтық деңгейлерін тексеріңіз.

5. Дән басын осы нұсқаулықтың «Майлау және техникалық қызмет көрсету» бөлімінде сипатталғандай майлаңыз. Баптау болттарының ирек оймаларын майлаңыз.
6. Бояу тозған немесе түскен барлық жерлерді бояңыз.
7. Жинауыш нүктелерде, негіздік қақпақтарда және соңғы торларда полимер қорғауышты пайдаланыңыз.
8. Барлық қалқандарды жабыңыз.
9. Мүмкін болса, дән басын құрғақ жерге қойыңыз.
10. Келесі маусым үшін қажет жөндеу бөлшектеріне тапсырыс беріңіз.

KR43067,0000563 -KK-25MAR10-1/1

Маусымдық қызмет көрсетудің басы

1. Соңғы торларды, жинауыш нүктелерді және негіздік қақпақтарды ашыңыз (процедураларды «ДӘН БАСЫН БАСҚАРУ» бөлімінен қараңыз).

МАҢЫЗДЫ: Ішпектерге немесе су зақымдауы мүмкін кез келген басқа аймаққа жоғары қысымды жуу спрейін тікелей қолданбаңыз. Жоғары қысымды су сальниктердің көпшілігінен өте алады және зақым тигізуі мүмкін. Осы аумақтарды құрғатыңыз, содан кейін машинаны майлаңыз және іске қосыңыз.

2. Сақтағанда машинада жиналған бүкіл кірді немесе қоқысты жуыңыз.
3. Сошникте, шнек жетегінде және жинауыш нүктелерде тиісті керілісті баптаңыз (осы нұсқаулықтың "БАПТАУЛАР—ДӘН БАСЫ" бөлімін қараңыз).
4. Барлық беріліс қораптарында және шынжыр жетектерінде сұйықтық деңгейлерін тексеріңіз.

5. Дән басын осы нұсқаулықтың «Майлау және техникалық қызмет көрсету» бөлімінде сипатталғандай майлаңыз. Баптау болттарының ирек оймаларын майлаңыз.
6. Бүкіл арматура сипаттамға сай бекемделгенін және бүкіл мұрындық болттар жайылғанын тексеріңіз.
7. Қалқандарды, торларды және нүктелерді жабыңыз.
8. Дән басын бірнеше минут бойы жарты жылдамдықпен жұмыс істетіңіз. Шамадан тыс қызған ішпектердің, беріліс қорабының ағатын жерлерінің немесе бос шынжырлардың бар-жоғын тексеріңіз.
9. Дән басын машинаға калибрлеңіз (осы нұсқаулықта «КАЛИБРЛЕУ ЖӘНЕ БАҒДАРЛАМАЛАУ» бөлімін қараңыз).
10. Механик-жүргізуші нұсқаулығын қарап шығыңыз.

KR43067,0000564 -KK-25MAR10-1/1

Техникалық сипаттамалар

Осы нұсқаулықта берілген сипаттамалар тек қызмет көрсетуге арналған және қалыпты зауытта жасап шығару төзімділіктерін қамтымайды.

Техникалық сипаттамалар	
Құрамдас	Сипаттама
Жинауыш нүктелер	Биіктігі төмен қалқитын түрге жатады, жинауыш шынжырлардың үстінде ілмекке ілінген. Perma-Glide™ (полиэтилен) материалы.
Қалқандар және сыртқы жинауыштар	Ілмекті, тез алынатын. Тірек көмектесетін саңылау (қалқандар). Perma-Glide (полиэтилен) материалы.
Жинауыш шынжырлар	Ауыр режимдегі, шексіз болат ролик шынжыры (негізгі байланыс тізбегі жоқ). Біріктірілген болат қабырғалар.
Сошник жетегі	Жабық беріліс қорабы, шестернялары майға батырылған; бір кірісті алтылық білік қозғалтады, тарамдалған істіктің сырғу муфтасы бар.
Қоқыс пышақтары	Толық ұзындығы бар, бапталатын, бір қыздырумен өңделген болат.
Сырғу муфтасы	Сошникте бір бөлшек. Кіріс жетекші білігінде бір бөлшек. Шнек жетегінде бір бөлшек.
Сабақ роликтері	Тік гофрленген, Пышақ, немесе Ілінскен түрі (Сошникте бір қосарланған жинақ).
Баптаулар және параметрлер	Сипаттама
Жинауыш шынжырды баптау	Серіппелі, өзі бапталатын.
Негіздік тақтаны баптау	Гидравликалық бапталатын.
Жинауыш нүктені баптау	Қолмен бапталатын биіктік, істік баптау және дәл теңшеу.
Жинауыш шынжырлар мен жердің арасындағы ең аз аралық	32 мм (1-1/4 дюйм)

Шамамен алынған жалпы өні		
Үлгі	Хедердің идентификаторы	Өні м (фут - дюйм)
606C және 606C-SM	6R70	4,6 м (15 фут - 1 дюйм)
606C және 606C-SM	6R75	4,6 м (15 фут - 1 дюйм)
606C және 606C-SM	6R30	4,8 м (15 фут - 9 дюйм)
606C	6R36/38	5,8 м (19 фут)
608C және 608C-SM	8R70	6,1 м (20 фут - 2 дюйм)
608C және 608C-SM	8R75	6,1 м (20 фут - 2 дюйм)
608C және 608C-SM	8R30	6,4 м (20 фут - 10 дюйм)
608C	8R36/38	7,8 м (25 фут - 8 дюйм)
612C-SM	12R70	9,2 м (30 фут - 2 дюйм)
612C-SM	12R75	9,2 м (30 фут - 2 дюйм)
612C және 612C-SM	12R20	6,6 м (21 фут - 8 дюйм)
612C және 612C-SM	12R22	7,2 м (23 фут - 6 дюйм)
612C және 612C-SM	12R30	9,4 м (30 фут - 10 дюйм)
616C және 616C-SM	16R30	12,3 м (40 фут - 4 дюйм)
618C және 618C-SM	18R20	9,5 м (31 фут - 2 дюйм)
618C және 618C-SM	18R22	9,5 м (31 фут - 2 дюйм)
Шамамен алынған жалпы тереңдігі (Барлық үлгілер)		
Жұмыс күйіндегі нүктелер (төмендетілген)		3,0 м (10 фут)
Қызмет көрсету күйіндегі нүктелер (көтерілген)		2,4 м (8 фут)

Дән басының шамамен алынған алқап салмағы:		
Үлгі	Хедердің идентификаторы	Салмағы кг (фунт)
Кеспейтін дән басы:		
606C	6R70	1836 кг (4048 фунт)
606C	6R75	1837 кг (4051 фунт)
606C	6R30	1837 кг (4051 фунт)
606C	6R36	1978 кг (4361 фунт)

Келесі бетте жалғасады

KR43067.00005A9 -KK-19APR11-1/2

Дән басының шамамен алынған алқап салмағы:

Үлгі	Хедердің идентификаторы	Салмағы кг (фунт)
606C	6R38	1985 кг (4377 фунт)
608C	8R70	2348 кг (5177 фунт)
608C	8R75	2450 кг (5402 фунт)
608C	8R30	2347 кг (5175 фунт)
608C	8R36	2628 кг (5795 фунт)
608C	8R38	2635 кг (5810 фунт)
612C	12R20	2973 кг (6555 фунт)
612C	12R22	3033 кг (6688 фунт)
612C	12R30	3423 кг (7548 фунт)
616C	16R30	4489 кг (9898 фунт)
618C	18R20	4361 кг (9616 фунт)
618C	18R22	4458 кг (9830 фунт)
Кескіш дән басы - StalkMaster™		
606C-SM	6R70	2069 кг (4562 фунт)
606C-SM	6R75	2068 кг (4560 фунт)
606C-SM	6R30	2063 кг (4549 фунт)
608C-SM	8R70	2691 кг (5934 фунт)
608C-SM	8R75	2684 кг (5918 фунт)
608C-SM	8R30	2693 кг (5938 фунт)
612C-SM	12R70	3817 кг (8416 фунт)
612C-SM	12R75	3849 кг (8487 фунт)
612C-SM	12R20	3405 кг (7508 фунт)
612C-SM	12R22	3470 кг (7651 фунт)
612C-SM	12R30	3880 кг (8555 фунт)
616C-SM	16R30	4998 кг (11021 фунт)
618C-SM	18R20	4920 кг (10849 фунт)
618C-SM	18R22	5020 кг (11069 фунт)

ЕСКЕРТУ: Сипаттамалар және дизайн ескертусіз өзгертілуі мүмкін.

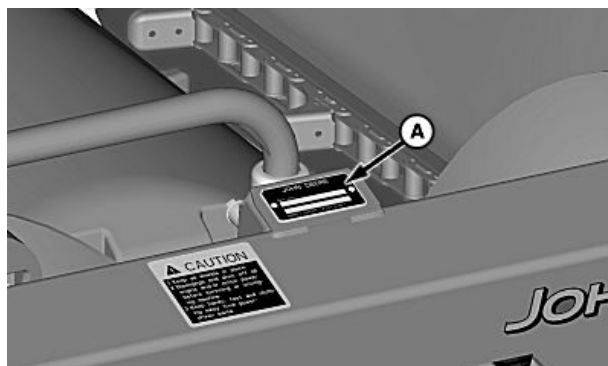
KR43067,00005A9 -KK-19APR11-2/2

Сериялық нөмір

Сол жақ ескерту шамы кронштейнінде сериялық нөмірі көрсетілген кестені (A) табыңыз.

Төмендегі бос орында дән басының сериялық нөмірін жазыңыз. Бөлшектерге тапсырыс бергенде, дилерге осы сериялық нөмірді беріңіз.

A—Сериялық нөмір
пластинкасы

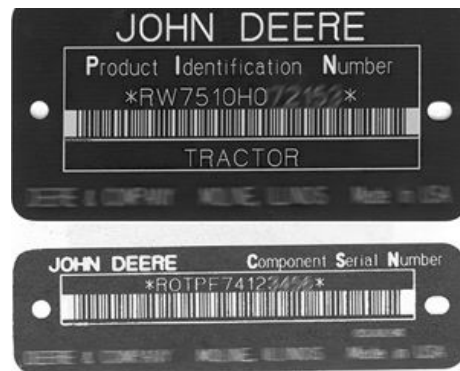


H96466 —UN—19MAY10

KR43067,00005B4 -KK-19MAY10-1/1

Меншік дәлелдігін алу

1. Өнім мен тетіктердің сериялық нөмірлерін сенімді жерде сақтаңыз.
2. Анықтамалық нөмірлер көрсетілген кестелер алынып тастанбауын жүйелі түрде тексеріңіз. Кез-келген қол сұғушылық жайында құқық қорғау органдарына хабарлап кестелердің екінші данасына тапсырыс беріңіз.
3. Басқа орындалатын шаралар:
 - Машинаңызды жеке нөмірлеу жүйеңізбен белгілеңіз
 - Әр машинаның түрлі бұрыштардан түсірілген түсті фотографияларын жасап алыңыз

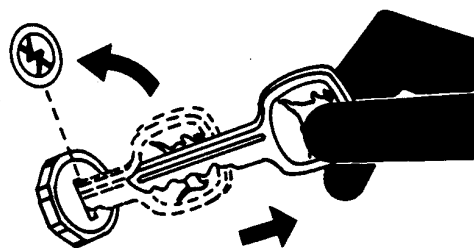


TS1680 —UN—09DEC03

DX,SECURE1 -KK-18NOV03-1/1

Машина қауіпсіздігін сақтау

1. Қауіпсіздік жүйесі құрылғыларын орнатыңыз.
2. Егер машина сақталуда тұрса:
 - Аспа құралды жерге түсіріңіз
 - Жүктеуді қиындату үшін доңғалақтарды ең алшақ күйге орнатыңыз
 - Кез келген кілттер мен батареяларды алып тастаңыз
3. Ғимарат ішінде тұрақтау кезінде кең ауқымды жабдықты шығудың жанына орнатып тұрақтау ғимаратын құлыптаңыз.
4. Сыртта тұрақтау кезінде жақсы жарықтандырылған және қоршалған аумақта сақтаңыз.
5. Күдікті әрекеттер байқалған жағдайда және кез-келген ұрлаулар жайлы дереу құқық қорғау органдарына хабарлаңыз.



6. Кез-келген жоғалтулар жайлы John Deere дилеріңізге хабарлаңыз.

TS230 —UN—24MAY89

DX,SECURE2 -KK-18NOV03-1/1

ЕО Сәйкестік туралы декларация

Deere & Компаниясы
Moline, Illinois U.S.A.

Төменде аталған тұлға мәлімдейді

Машина түрі: Дән басы

Үлгі: 600C сериясы

келесі нұсаулардың барлық тәртіптері мен маңызды талаптарына сай келеді:

НҰСҚАУ	НӨМІР	СЕРТИФИКАТТАУ ӘДІСІ
Машиналар бойынша нұсқау	2006/42/EO	Дербес куәліктендірілген, Annex V нұсқасы арқылы
Электромагниттік сыйымдылық нұсқауы	2004/108/EO	Дербес куәліктендірілген, Annex II нұсқасы арқылы

Техникалық конструкциялау бойынша файлды құрастыруға уәкілетті Еуропалық қоғамдастықтағы тұлғаның аты-жөні мен мекен-жайы:

Henning Oppermann
Deere & Компаниясының Еуропалық офисі
John Deere Strasse 70
Мангейм, Германия D-68163
EUConformity@JohnDeere.com

Декларацияны құру орны: Шығыс Молин,
Иллинойс, АҚШ

Аты: Дон Ярброу

Декларацияны құру күні: 1 қараша, 2009

Қызмет: Global Director, Crop Harvesting Platform Engineering

Жасап шығарған бөлім: John Deere Harvester
Works

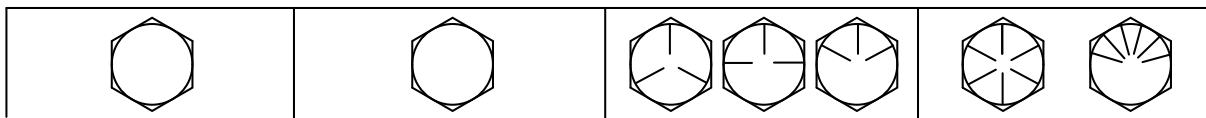


DXCE01 —UN—28APR09

KR43067,000060E -KK-13JUL10-1/1

Біріккен дюймдік болт пен бұранданың айналдыру моменті мәндері

TS1671 —UN—01MAY03



Болт немесе бұранданың өлшемі	АИҚ деңгейі 1				АИҚ деңгейі 2 ^a				АИҚ деңгейі 5, 5.1 немесе 5.2				АИҚ деңгейі 8 немесе 8.2			
	Майланған ^b		Құрғақ ^c		Майланған ^b		Құрғақ ^c		Майланған ^b		Құрғақ ^c		Майланған ^b		Құрғақ ^c	
	Н·м	фунт-дюйм	Н·м	фунт-дюйм	Н·м	фунт-дюйм	Н·м	фунт-дюйм	Н·м	фунт-дюйм	Н·м	фунт-дюйм	Н·м	фунт-дюйм	Н·м	фунт-дюйм
1/4	3.7	33	4.7	42	6	53	7.5	66	9.5	84	12	106	13.5	120	17	150
													Н·м	фунт-фут	Н·м	фунт-фут
5/16	7.7	68	9.8	86	12	106	15.5	137	19.5	172	25	221	28	20.5	35	26
									Н·м	фунт-фут	Н·м	фунт-фут				
3/8	13.5	120	17.5	155	22	194	27	240	35	26	44	32.5	49	36	63	46
			Н·м	фунт-фут	Н·м	фунт-фут	Н·м	фунт-фут								
7/16	22	194	28	20.5	35	26	44	32.5	56	41	70	52	80	59	100	74
	Н·м	фунт-фут														
1/2	34	25	42	31	53	39	67	49	85	63	110	80	120	88	155	115
9/16	48	35.5	60	45	76	56	95	70	125	92	155	115	175	130	220	165
5/8	67	49	85	63	105	77	135	100	170	125	215	160	240	175	305	225
3/4	120	88	150	110	190	140	240	175	300	220	380	280	425	315	540	400
7/8	190	140	240	175	190	140	240	175	490	360	615	455	690	510	870	640
1	285	210	360	265	285	210	360	265	730	540	920	680	1030	760	1300	960
1-1/8	400	300	510	375	400	300	510	375	910	670	1150	850	1450	1075	1850	1350
1-1/4	570	420	725	535	570	420	725	535	1280	945	1630	1200	2050	1500	2600	1920
1-3/8	750	550	950	700	750	550	950	700	1700	1250	2140	1580	2700	2000	3400	2500
1-1/2	990	730	1250	930	990	730	1250	930	2250	1650	2850	2100	3600	2650	4550	3350

Бекіту мәндері тек жалпы пайдалану үшін яғни болт не бұранданың күшіне байланысты берілген. Егер белгілі қосымшаларға басқа бекіту өлшемі не бекіту үрдісі берілген болса бұл мәндерді ҚОЛДАНБАҢЫЗ. Пластикалық енгізулерге не бүгілген болат гайкаларға, тотбаспайтын болаттан жасалған қысқыштарға не әмбебап болттардағы гайкаларға арналған бекіту нұсқаулықтарына қараңыз. Кесілген болттар жүктеме асып кеткенде бұзылатын етіп жасақталған. Оларды әрдайым ұқсас түрдегі кесілген болттармен ауыстырыңыз.

Қысқыштарды сапасы ұқсас не одан жоғары баламасымен ауыстырыңыз. Егер жоғары деңгейлі қысқыштар пайдаланылса, оның бекіту күші бұрынғысымен бірдей болуы тиіс. Қысқыштардың қосылымдары таза екеніне және сіз оларды дұрыс қолданып жатқаныңызға көз жеткізіңіз. Белгілі қосымшалар үшін берілген нұсқаулықтар болмаса, құлыптау гайкаларынан басқа тегіс немесе қалайы бетті қысқыштарды, доңғалақ болттарды немесе доңғалақ гайкаларын мүмкін болғанда майлаңыз.

^a2-деңгей 6 дюйм (152 мм) дейін ұзын алты қырлы бұрандалар (алты қырлы болттар емес) үшін қолданылады. 1-деңгей 6 дюйм (152 мм) дейін ұзын алты қырлы бұрандалар және болттардың барлық басқа түрлері мен кез келген ұзындықты бұрандалар үшін қолданылады.

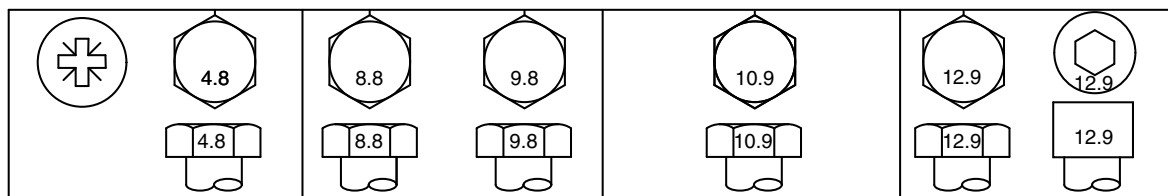
^b"Майланған" сөзі мотор майы сияқты майлағыш зат жағылған дегенді білдіреді. Қысқыштарға фосфат және май жағылады немесе 7/8 дюйм және үлкенірек қысқыштарға JDM F13C, F13F немесе F13J қалайы үлпегі жағылады.

^c"Құрғақ" сөзі ешбір майлаусыз жай немесе цинк қабаты бар немесе 1/4 - 3/4 дюймдік қысқыштарында JDM F13B, F13E немесе F13H қалайы үлпегі қабаты бар дегенді білдіреді.

DX,TORQ1 -KK-12JAN11-1/1

Болт және бұранданың метрикалық айналдыру моменті мәндері

TS1670 —UN—01MAY03



Болт немесе бұранданың өлшемі	4,8 класс				8,8 не 9,8 класс				10,9 класс				12,9 класс			
	Майланған ^а		Құрғақ ^б		Майланған ^а		Құрғақ ^б		Майланған ^а		Құрғақ ^б		Майланған ^а		Құрғақ ^б	
	Н·м	фунт-дюйм	Н·м	фунт-дюйм	Н·м	фунт-дюйм	Н·м	фунт-дюйм	Н·м	фунт-дюйм	Н·м	фунт-дюйм	Н·м	фунт-дюйм	Н·м	фунт-дюйм
M6	4.7	42	6	53	8.9	79	11.3	100	13	115	16.5	146	15.5	137	19.5	172
									Н·м	фунт-фут	Н·м	фунт-фут	Н·м	фунт-фут	Н·м	фунт-фут
M8	11.5	102	14.5	128	22	194	27.5	243	32	23.5	40	29.5	37	27.5	47	35
			Н·м	фунт-фут	Н·м	фунт-фут	Н·м	фунт-фут								
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
	Н·м	фунт-фут														
M12	40	29.5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	480	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

Бекіту мәндері тек жалпы пайдалану үшін яғни болт не бұранданың күшіне байланысты берілген. Егер белгілі қосымшаларға басқа бекіту өлшемі не бекіту үрдісі берілген болса бұл мәндерді ҚОЛДАНБАҢЫЗ. Өмбебап болттардағы тот баспайтын болаттан жасалған қысқыштар не гайкалар үшін арнайы бекіту нұсқаулықтарын қараңыз. Егер бұйым үшін арнайы нұсқаулықтар берілмеген болса, пластикалық енгізулерге не бүгілген болат гайкаларды сызбада көрсетілгендей таза бекіту моментіне дейін бұраңыз.

Кесілген болттар жүктеме асып кеткенде бұзылатын етіп жасақталған. Оларжы әрдайым ұқсас түрдегі жоғары сапалы кесілген болттармен ауыстырыңыз. Қысқыштарды сапасы ұқсас не одан жоғары баламасымен ауыстырыңыз. Егер жоғары деңгейлі қысқыштар пайдаланылса, оның бекіту күші бұрынғысымен бірдей болуы тиіс. Қысқыштардың қосылымдары таза екеніне және сіз оларды дұрыс қолданып жатқаныңызға көз жеткізіңіз. Белгілі қосымшалар үшін берілген нұсқаулықтар болмаса, құлыптау гайкаларынан басқа тегіс немесе қалайы бетті қысқыштарды, доңғалақ болттарды немесе доңғалақ гайкаларын мүмкін болғанда майлаңыз.

^а“Майланған” сөзі мотор майы сияқты майлағыш зат жағылған дегенді білдіреді. Қысқыштарға фосфат және май жағылады немесе M20 және үлкенірек қысқыштарға JDM F13C, F13F немесе F13J қалайы үлпегі жағылады.

^б“Құрғақ” сөзі ешбір майлаусыз жай немесе цинк қабаты бар немесе M6 - M18 қысқыштарында JDM F13B, F13E немесе F13H цинк үлпегі қабаты бар дегенді білдіреді.

DX,TORQ2 -KK-12JAN11-1/1

Көрсеткіш

Бет	Бет
А	Г
Айналдыру моментінің кестелері	Гараж 70-1
Біріккен дюйм 75-5	Д
Метрикалық 75-6	Дән басы
Ақаулықтарды жою	Ақаулықтарды жою 60-1
Дән басы 60-1	Абайлап жүргізу және басқару 35-1
Қосулы хедерді басқару (АНС)..... 60-4	Беріліс механизмі корпусын ысыру 25-1
Алу және орнату	Беріліс механизмі корпусына бекіту 25-1
StalkMaster шалғыш жүздері 65-9	Беріліс механизмі корпусынан ажырату 25-5
Б	Жалпы ақпарат 35-1
Бапталатын негіздік тақта 35-7	Жетекші білік 25-1
Баптау	Жүру жылдамдығы 35-1
Платформаның тастау жылдамдығы	Қосу/ажырату жетегі 35-3
50 және 60 сериялық STS және	Тіркемеде тасымалдау 20-1
9000/10 сериялық комбайндар 30-10	Шынтақ таянышының функциялары 35-2
70 сериялық комбайн 30-9	Pre 60 сериялық беріліс механизмі
S сериялық комбайн 30-9	корпусын а бекіту 25-4
Бекіту	Дән басын басқару
Егін орғышы 25-4	Абайлап жүргізу және басқару 35-1
Жүгері тазалағышы 25-4	Дәнді әлсіреген немесе сынған
Комбайн 25-1	сабақтармен жинау 35-6
Pre 60 сериялық комбайн 25-4	Жалпы ақпарат 35-1
Беріліс механизмі корпусын қолмен ашу 25-8	Жүгеріні жинау 35-6
Беріліс механизмі корпусын қолмен ашу 25-8	Дән басын беріліс механизмі корпусынан ажырату..... 25-5
Беріліс механизмі корпусының қауіпсіздік тіреуіші 65-1	Дән басының жетегін ажырату 35-3
Беріліс механизмі корпусының ысырмасы 25-8	Дән басының жетегін қосу 35-3
Беріліс механизмі корпусының істіктері (тазалау)..... 25-8	Датчиктер
Беріліс механизмінің корпусы	Қосулы хедерді басқару 40-2
Бекітілген шынжыр жетегі 35-6	Дисплей
Өзгермелі белдік жетегі	Бұрыштық баған
00 және 10 сериялық комбайндар 35-5	Қосулы хедерді басқару 30-7
Өзгермелі жылдамдық	Хедер биіктігін автоматты басқару
50, 60, 70 сериялық комбайндар 35-5	жүйелерінің сипаттамасы 30-8
Тастау жылдамдығын және	Е
сезімталдылығын баптау 30-10	Егін орғышы
70 сериялық комбайн 30-9	Дән басына бекіту 25-4
S сериялық комбайн 30-9	Ескерту шамы
Болт және бұранданың айналдыру	Лампочканы ауыстыру 65-10
моменті мәндері	Ескерту шамының лампочкасын ауыстыру 65-10
Метрикалық 75-6	Ж
Болт және бұранданың айналдыру	Жабдықтың айналдыру моментінің
моменті мәндері	мәндері
Біріккен дюйм 75-5	Метрикалық 75-6
Болт және бұранданың метрикалық	Жабдықтың айналдыру моментінің
айналдыру моменті мәндері 75-6	мәндері
Бұрыштық баған	Біріккен дюйм 75-5
Дисплей	Жалғыз жерге ысыруды баптау 25-6, 25-8
Қосулы хедерді басқару 30-7	Жетек жұлдызшаларын баптау 45-8
Хедер биіктігін автоматты басқару	Егін орғыштар 45-8
жүйелерінің сипаттамасы 30-8	Жүгері тазалағыштары 45-8
Біріккен дюймдік болт пен бұранданың	Комбайндар 45-8
айналдыру моменті мәндері 75-5	

Келесі бетте жалғасады

Бет	Бет
Жетек жұлдызшасының баптаулары..... 45-8	Көп элементті байланыс құралын баптау 25-6
Егін орғыштар 45-8	Көп элементті байланыс құралын баптау
Жүгері тазалағыштары 45-8	беріліс механизмі корпусының істіктері..... 25-8
Комбайндар 45-8	Кіріс жетекші біліктің май фитингі 55-5
Жинауыш нүктелерін баптау 45-1	
Жинауыш нүктелерін теңгеру 45-1	
Жинауыш шынжыр түйіндерін баптау 45-2	
Жинауыш шынжырды алу және орнату 65-6	
Жинауыш шынжырдың керілісін баптау 45-2	
Жинауыштар 35-6	
Ішкі жинауыш қалқандарды алу 35-8	
Ішкі жинауыш қалқандарды көтеру 35-8	
Жинауыш шынжыр түйіндерін баптау 45-2	
Жинауыш шынжырдың керілісін баптау 45-2	
Масақ сақтағыштарды алу 40-1	
Нүктелерді теңгеру 45-1	
Сыртқы жинауыш қалқандарын еңкейту 35-10	
Сыртқы жинауыш қалқандарын көтеру 35-10	
Жол тасымалдағышын ажырату қосқышы 10-4	
Жолақ аралығы	
Баптау 45-4	
Жолақ аралығын баптау 45-4	
Жұлдызшалар	
Егін орғыштарда баптау 45-8	
Жүгері тазалағыштарында баптау 45-8	
Комбайндарда баптау 45-8	
Жүгері тазалағышы	
Дән басына бекіту 25-4	
Жүру жылдамдығы 35-1	
Жылдамдығы өзгермелі беріліс механизмінің корпусы	
50, 60, 70 сериялық комбайндар 35-5	
К	
Кабина	
Бұрыштық баған	
Қате кодтары 30-1	
Қосулы хедерді басқару дисплейі 30-7	
Хедер биіктігін автоматты басқару жүйелерінің сипаттамасы..... 30-8	
Қосқыштар	
Жол тасымалдағышын ажырату 10-4	
Негіздік тақтаны басқару элементтері 35-4	
Калибрлену	
Қашан калибрлеу қажет 30-1	
Хедерді калибрлеу	
50/60 сериялық комбайндар 30-2	
70 сериялық комбайндар 30-2	
S сериялық комбайндар 30-1	
Калибрлеудің қате кодтары 30-1	
Кесетін бұранда көп элементті байланыс құралы..... 25-9	
Кескіш беріліс қораптары	
Май деңгейін тексеру 55-5	
Майды ауыстыру 55-6	
Пышақ жүздерін алу және орнату 65-9	
Сырғу муфтасын майлау 55-4	
StalkMaster 40-3	
Комбайнда тасымалдау 20-2	
	Қ
	Қате кодтары 30-1
	Қауіпсіздік
	Абайлап жүргізу және басқару 35-1
	Беріліс механизмі корпусының қауіпсіздік тіреуіші..... 65-1
	Жапсырмалы қауіпсіздік белгілері 15-1
	Қоқыс пышақтары
	Баптау 45-1
	Қосқыштар
	Жол тасымалдағышын ажырату 10-4
	Қосулы хедерді басқару (АНС)
	Ақаулықтарды жою 60-4
	Қосулы хедерді басқару дисплейі 30-7
	Қосулы хедерді басқару жер датчиктері 40-2
	Қызмет көрсету
	Ішкі жинауыш қалқандарды алу және орнату 35-8
	Ішкі жинауыш нүктелерді алу және орнату..... 35-8
	Беріліс механизмі корпусының қауіпсіздік тіреуіші..... 65-1
	Лампочканы ауыстыру
	Ескерту шамы 65-10
	Майжинағышты алу және орнату 65-7
	Майлау
	Өр 1000 сағат сайын..... 55-6
	Кескіш беріліс қораптарының майы..... 55-6
	Өр 200 сағат сайын..... 55-2
	Сошник беріліс қорабының май деңгейі 55-3
	Сошник жетегі шынжырының майы 55-2
	Сырғу муфталары 55-4
	Шнек жетегінің шынжыры 55-3
	Шнектің жетекші сырғу муфтасы 55-4
	Шынжырларды тексеру және баптау 55-1
	StalkMaster беріліс қорабының май деңгейі 55-5
	Өр 50 сағат сайын
	Кіріс жетекші біліктің май фитингі 55-5
	Пая шамының лампочкасын ауыстыру 65-10
	Сабақ роликтерін алу және орнату..... 65-1
	Сыртқы жинауыш қалқандарын көтеру және еңкейту 35-10
	Тозу таспаларын алу және орнату 65-9
	Шнек еденін тазалау есігі 35-10
	Шынжырды және жұлдызшаларды аудару 65-5
	Л
	Лампочканы ауыстыру
	Пая шамы 65-10
	Хедердің ескерту шамы 65-10

Келесі бетте жалғасады

Бет	Бет
М	Платформаны басқару
Май	Беріліс механизмі корпусының тастау жылдамдығын және сезімталдылығын
Араластыру 50-2	Баптау 30-10
Қатты қысым және көп мақсатты 50-1	70 сериялық комбайн 30-9
Майды төгу 65-7	S сериялық комбайн 30-9
Майжинағыш	Платформаның тастау жылдамдығы
Алу және орнату 65-7	Баптау 30-10
Майжинағышты алу және орнату 65-7	70 сериялық комбайн 30-9
Майжинағышты орнату 65-7	S сериялық комбайн 30-9
Майлар, қауіпсіздік	С
Қауіпсіздік, майлар 50-1	Сәйкестік туралы декларация 75-4
Майларды араластыру 50-2	Сабақ роликтері 40-2
Майларды сақтау	Ілініскен пышақ 40-2
Сақтау, май 50-1	Алу және орнату 65-1
Майлау	Ашық пышақ 40-2
Әр 1000 сағат сайын 55-6	Тік тісті 40-2
Кескіш беріліс қораптарының майы 55-6	Сабақ роликтерін алу және орнату 65-1
Әр 200 сағат сайын 55-2	Салмақтар 75-1
Сошник беріліс қорабының май деңгейі 55-3	Сериялық нөмір 75-2
Сошник жетегі шынжырының майы 55-2	Сошник 35-7
Сырғу муфталары 55-4	Жетек шынжырының майы 55-2
Шнек жетегінің шынжыры 55-3	Жинауыш нүктесінің биіктігін баптау 45-1
Шнектің жетекші сырғу муфтасы 55-4	Жинауыш шынжыр түйіндерін баптау 45-2
StalkMaster беріліс қорабының май деңгейі 55-5	Жинауыш шынжырды ауыстыру 65-6
Әр 50 сағат сайын	Жинауыш шынжырдың керілісін баптау 45-2
Кіріс жетекші біліктің май фитингі 55-5	Жолақ аралығын баптау 45-4
Масақ сақтағыштар 40-1	Жылдамдығы бекітілген жетекте жетек
Масақ теруші	жұлдызшаларын баптау 45-8
Төменгі масақ терушіні баптау 45-11	Егін орғыштар 45-8
Маусымдық қызмет көрсетудің басы 70-1	Жүгері тазалағыштары 45-8
Маусымдық қызметтің соңы 70-1	Комбайндар 45-8
Мультифункционалды тұтқа	Негіздік тақталарды баптау 45-3
Бапталатын негіздік тақталар 35-7	Негіздік тақтаны басқару элементтері 35-4
Н	Негіздік тақтаны растау 35-4
Негіздік тақталар	Сабақ роликтері 40-2
Баптау 35-7, 45-3	Сошник жетегінің шынжырын баптау 45-6
Растау 35-4	Шынжырды және жұлдызшаларды аудару 65-5
Шынтақ таянышының қосқыштары 35-4	Шынжырды қосу 45-11
Негіздік тақталарды баптау 45-3	Сошник беріліс қорабының май деңгейі 55-3
Ө	Сошник жетегінің шынжырын баптау 45-6
Өзгермелі белдік жетегі бар беріліс	Сырғу муфталары
механизмінің корпусы	Майлау 55-4
00 және 10 сериялық комбайндар 35-5	Шнек жетегі 55-4
Өлшемдер 75-1	Сыртқы жинауыш кеңейтімдері 35-8
Өнімнің идентификациялық нөмірі 75-2	Сыртқы жинауыш қалқандарын көтеру және еңкейту 35-10
П	Т
Пая шамдары 40-4	Тазалау есігі 35-10
Лампочканы ауыстыру 65-10	Тасымалдау
Пая шамының лампочкасын ауыстыру 65-10	Комбайн 20-2
	Қондырмасы бар комбайнды қауіпсіз тасымалдау 10-5
	Тіркеме 20-1

Келесі бетте жалғасады

Техникалық сипаттамалар	75-1
Сәйкестік туралы декларация	75-4
Тозу таспалары	
Алу және орнату	65-9
Тозу таспаларын алу және орнату	65-9
Тозу таспаларын орнату	65-9
Төменгі масақ терушіні баптау	45-11

X

Хедер	
Жалғыз жерге ысыруды баптау	25-8
Жалғыз жерді баптау	25-6
Калибрлену	
50/60 сериялық комбайндар	30-2
70 сериялық комбайндар	30-2
S сериялық комбайндар	30-1
Қосу/ажырату	35-3
Қосулы хедерді басқару дисплейі	30-7
Хедер биіктігі	
Автоматты жүйенің сипаттамасы	30-8
Хедер биіктігін автоматты басқару жүйесі	30-8
Хедердің ескерту шамы	
Лампочканы ауыстыру	65-10

Ш

Шамдар	
Пая	40-4
Шнек	35-7
Биіктікті баптау	45-9
Шнек биіктігін баптау	45-9
Шнек еденін тазалау есігі	35-10
Шнек жетегінің шынжырын майлау	55-3
Шнектің жетекші сырғу муфтасын майлау	55-4
Шнектің жетекші шынжырын баптау	45-12
Шынжыр	
Жинауыш шынжыр түйінін баптау	45-2
Жинауыш шынжырды ауыстыру	65-6
Жинауыш шынжырдың керілісін баптау	45-2
Жинауыш шынжырына қызмет көрсету	55-1
Сошник жетегінің шынжырын баптау	45-6
Сошник жетегінің шынжырына қызмет көрсету	55-1
Шнек шынжырына қызмет көрсету	55-1
Шнектің жетекші шынжырын баптау	45-12
Шынжырды және жұлдызшаны аудару	65-5
Шынжырды қосу	45-11
Шынжырды және жұлдызшаларды	
қосымша тозу үшін аудару	65-5
Шынжырды қосу	45-11
Шынжырларды тексеру	55-1
Шынжыры бекітілген беріліс механизмінің	
корпусы	35-6
Жұлдызшаларды баптау	
Егін орғыштар	45-8
Жүгері тазалағыштары	45-8
Комбайндар	45-8
Шынтақ таянышы	
Қате кодтары	30-1

Қосқыштар	
Жол тасымалдағышын ажырату	10-4
Негіздік тақтаны басқару элементтері	35-4
Функциялар	35-2

A

AutoTrac RowSense	40-3
-------------------------	------

G

GPS бағыттауышы	
AutoTrac RowSense	40-3

R

RowSense бағыттауышы	40-3
----------------------------	------

S

StalkMaster	
Беріліс қорабының май деңгейін тексеру	55-5
Сырғу муфтасын майлау	55-4
Шалғыш жүздерін алу және орнату	65-9
Шалғыш жүздерін аудару	65-9
StalkMaster кескіш мүмкіндігі	40-3

John Deere бөлшектері

Біз нағыз John Deere бөлшектерін оңай беру арқылы тоқтату жұмыссыз тұру уақытын барынша азайтуға көмектесеміз.

Бізде үлкен және алуан түрлі құрал-жабдықтар болуының себебі осы—қажеттіліктеріңізден бір қадам алда болу.



DX,IBC,A -KK-04JUN90-1/1

TS100 —UN—23AUG88

Дұрыс құралдар

Дәл құралдар және сынау жабдығы қызмет көрсету бөліміне мәселелерді сіздің қаражатыңыз бен уақытыңызды сақтау үшін тез анықтауға және түзетуге мүмкіндік береді.



DX,IBC,B -KK-04JUN90-1/1

TS101 —UN—23AUG88

Жақсы оқытылған техникалық мамандар

John Deere қызмет көрсету техникалық мамандары үшін оқу ешқашан бітпейді.

Қызметкерлер жабдықты білуі және оған техникалық қызмет көрсетуді білуі үшін тұрақты түрде оқу сабақтары өткізіледі.

Нәтижесі?

Сенуге болатын тәжірибе!



DX,IBC,C -KK-04JUN90-1/1

TS102 —UN—23AUG88

Тез қызмет көрсету

Біздің мақсатымыз қажет уақытта және қажет жерде тез, тиімді қызмет көрсету.

Біз жағдайға байланысты жөндеуді Сіздің жағыңызда немесе өз жағымызда орындай аламыз: бізге келіңіз, бізге сеніңіз.

JOHN DEERE КОМПАНИЯСЫНЫҢ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ БАСЫМДЫҒЫ: Біз қажет болғанда жаныңыздамыз.



DX,IBC,D -KK-04JUN90-1/1

TS103 —UN—23AUG88

