

Hedery do kukurydzy Serii 600C (N.S. 795001 —)



INSTRUKCJA OBSŁUGI

Hedery do kukurydzy serii 600C

OMHXE103856 WYDANIE G6 (POLISH)

John Deere Harvester Works

Edycja eksportowa
PRINTED IN U.S.A.



Wstęp

Wstęp

PRZECZYTAĆ DOKŁADNIE TĘ INSTRUKCJĘ, aby zapoznać się z prawidłową obsługą i konserwacją maszyny. Zaniechanie tego może doprowadzić do wypadku lub uszkodzenia sprzętu. Ta instrukcja i znaki bezpieczeństwa mogą być dostępne również w innych językach. (Aby zamówić, skontaktować się z dealerem John Deere.)

TA INSTRUKCJA OBSŁUGI POWINNA BYĆ TRAKTOWANA jako nieodłączna część maszyny. W razie sprzedaży maszyny, należy dołączyć do niej instrukcję.

DANE TECHNICZNE w tej instrukcji podane są w jednostkach metrycznych, jak również w ich ekwiwalentach stosowanych w USA. Stosować wyłącznie odpowiednie części wymienne oraz elementy złączne. Metryczne lub calowe śruby i nakrętki mogą wymagać stosowania odpowiednio metrycznych lub calowych kluczy.

PRAWA I LEWA STRONA MASZINY są określane zgodnie z kierunkiem ruchu maszyny do przodu.

WPISAĆ NUMERY IDENTYFIKACYJNE WYROBU (P.I.N.) w rozdziale Charakterystyka techniczna. Dokładne zapisanie wszystkich numerów może być pomocne przy poszukiwaniu skradzionej maszyny. Numery te będą również potrzebne dealerowi podczas zamawiania części wymiennych. Numery identyfikacyjne należy przechowywać w bezpiecznym miejscu poza maszyną.

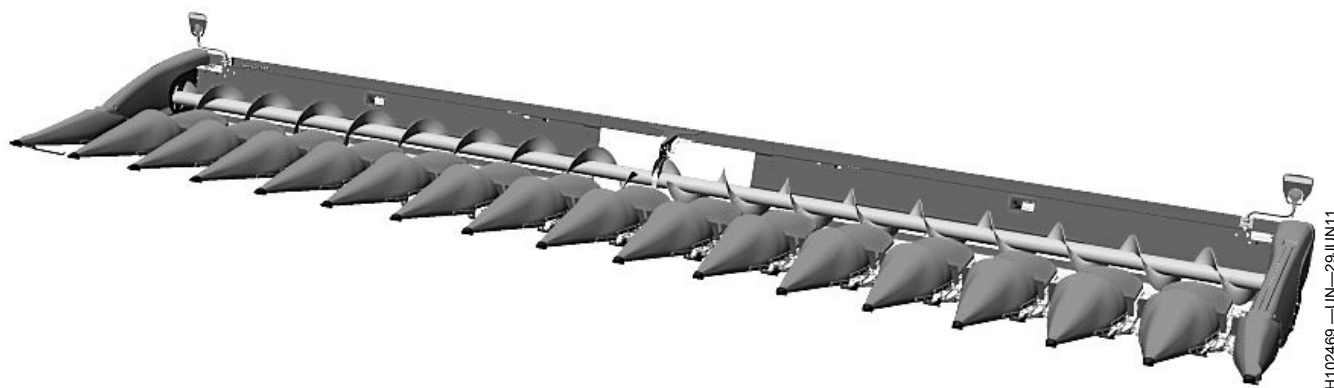
GWARANCJA jest traktowana jako część programu wspierania klientów, którzy eksploatują i obsługują swój sprzęt zgodnie z zaleceniami tej instrukcji obsługi. Warunki gwarancji są wyjaśnione w karcie gwarancyjnej lub deklaracji, którą się powinno otrzymać od dealera.

Gwarancja zapewnia przyjęcie odpowiedzialności John Deere za produkt w razie wystąpienia usterek w okresie trwania gwarancji. W niektórych przypadkach, John Deere zapewnia też przeprowadzanie usprawnień u klienta bez obciążania go kosztami, nawet jeśli produkt nie jest objęty gwarancją. Jeśli sprzęt jest niewłaściwie użytkowany lub modyfikowany w sposób wykraczający poza fabryczną specyfikację w celu zmiany jego osiągnięć, gwarancja traci ważność i może nastąpić odmowa wprowadzenia usprawnień. Takie konsekwencje spowoduje również ustawianie układu zasilania paliwem powyżej specyfikacji fabrycznej lub rozwijanie nadmiernej mocy w inny sposób.

Jeśli nie jesteś pierwszym właścicielem tej maszyny, w Twoim interesie leży skontaktowanie się z dealerem John Deere i poinformowanie go o numerze seryjnym tego egzemplarza. Dzięki temu John Deere będzie mógł Cię powiadamiać o wszelkich kwestiach lub ulepszeniach związanych z produktem.

DX,IFC2A -53-03APR09-1/1

Widok identyfikacyjny



SS43267,00002FF -53-01NOV13-1/1

Spis treści

Strona	Strona
Funkcje bezpieczeństwa	
Funkcje bezpieczeństwa zamontowane w hederze	05-1
Bezpieczeństwo	
Rozpoznawanie informacji	
dotyczących bezpieczeństwa	10-1
Znaczenie napisów ostrzegawczych	10-1
Przestrzeganie instrukcji dotyczących bezpieczeństwa	10-1
Znaki bezpieczeństwa oraz instrukcja obsługi w języku hiszpańskim	10-2
Dociążenie dla zapewnienia odpowiedniego kontaktu kół z podłożem	10-2
Parkowanie i wyjście z maszyny	10-2
Nagłe wypadki	10-3
Stosować odzież ochronną	10-3
Zachować bezpieczną odległość od zespołu żniwnego	10-3
Używać świateł i urządzeń ostrzegawczych	10-4
Bezpieczny transport kombajnu z hederem	10-4
Przełącznik zabezpieczenia transportowego	10-5
Bezpieczeństwo przy obsłudze	10-6
Usunąć powłokę malarską przed spawaniem lub nagrzewaniem	10-6
Unikać nagrzewania w pobliżu przewodów pod ciśnieniem	10-7
Unikać zaplątania się	10-7
Unikać kontaktu z poruszającymi się częściami	10-7
Zachowanie bezpiecznej odległości od obracających się wałów napędowych	10-8
Zabezpieczenia i osłony	10-8
Unikać płynów pod wysokim ciśnieniem	10-8
Obsługiwać układy akumulatora hydraulicznego w bezpieczny sposób	10-9
Obsługiwać maszynę w bezpieczny sposób	10-9
Bezpieczna obsługa pasów napędowych	10-9
Zabezpieczyć się przed płynem rozpylonym pod wysokim ciśnieniem	10-10
Wycofanie z eksploatacji — Prawidłowy recykling i utylizacja płynów i podzespołów ..	10-10
Prawidłowo podpierać maszynę	10-11
Przechowywać wyposażenie w bezpieczny sposób	10-11
Znaki bezpieczeństwa	
Obrazkowe znaki ostrzegawcze	15-1
Uzupełnianie znaków bezpieczeństwa	15-1
Wciągnięcie przez heder	15-1
Obracające się elementy napędu	15-2
Hedery do kukurydzy StalkMaster™	15-2
Masa wysyłkowa hedera do kukurydzy	15-3
Wciągnięcie przez heder	15-3
Transport	
Transport na przyczepie	20-1
Transport na kombajnie	20-2
Przylączanie i odłączanie	
Przylączanie hedera do kukurydzy do przenośnika pochylego	25-1
Przylączanie hedera do kukurydzy do przenośników pochylech serii starszych niż 60	25-4
Przylączanie hedera do kukurydzy do sieczkarni polowej lub młocarni do kukurydzy	25-5
Odłączanie hedera do kukurydzy od przenośnika pochylego	25-5
Blokada zbiorcza—regulacja	25-6
Dolny koniec przewodu przenośnika pochylego do płaskiego terenu — regulacja ..	25-8
Kółki blokujące przenośnika pochylego (czyszczenie)	25-8
Ręczne odczepianie przenośnika pochylego	25-8
Położenie śrub ścinanych linki blokującej	25-9
Kalibracja i ustawienia	
Kiedy przeprowadzać kalibrację	30-1
Kody błędów kalibracji	30-1
Procedury kalibracji użytkownika dla kombajnów serii S	30-1
Procedury kalibracji użytkownika dla kombajnów serii 70	30-2
Procedury kalibracji użytkownika dla kombajnów serii 50/60	30-2
Regulacja prędkości opuszczania i czułości przenośnika pochylego — Kombajny serii S i 70	30-7

Ciąg dalszy na następnej stronie

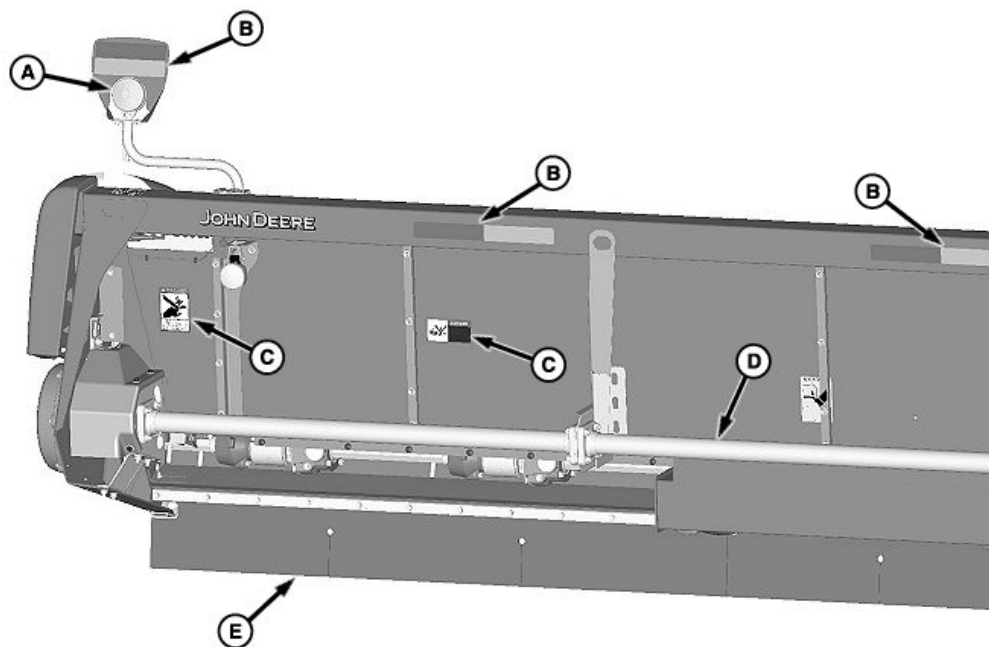
Instrukcje oryginalne. Wszystkie informacje, ilustracje i dane techniczne w tej instrukcji są oparte na najnowszych informacjach dostępnych w momencie publikacji. Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian w dowolnym czasie bez powiadomienia.

COPYRIGHT © 2016
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual

Strona	Strona
Regulacja prędkości opuszczania i czułości przenośnika pochyłego — Kombajny serii 60 i starsze30-8	Regulacja napędowych kół łańcuchowych WYŁĄCZNIE dla zespołu rzędowego z napędem o stałej prędkości45-6
Obsługa hedera do kukurydzy	Regulacja wysokości ślimaka45-7
Informacje ogólne35-1	Regulacja dolnego zrywacza45-9
Ostrożna jazda i obsługa35-1	Przyłączanie łańcucha45-9
Prędkość jazdy hedera do kukurydzy35-1	Regulacja łańcucha napędu ślimaka45-10
Funkcje podłokietnika35-2	Smarowanie
Wyświetlacz układu aktywnej regulacji hedera — funkcje35-3	Smar50-1
Opis układu automatycznego sterowania wysokością hedera35-4	Przechowywanie środków smarnych50-1
Włączanie/wyłączanie napędu hedera do kukurydzy35-5	Alternatywne i syntetyczne środki smarne50-1
Przywracanie i sterowanie płyt pomostu35-6	Mieszanie środków smarnych50-2
Kombajny serii 50, 60 i 70 z przenośnikiem pochyłym o zmiennej prędkości35-7	Smarowanie i czynności konserwacyjne
Kombajny serii, 00 i 10 z przenośnikiem pochyłym z napędem pasowym o zmiennej prędkości35-7	Tabela częstotliwości smarowania55-1
Kombajny z przenośnikiem pochyłym o stałej prędkości35-8	Co 200 godzin pracy55-1
Zbiór kukurydzy o osłabionych lub uszkodzonych łodygach35-8	Co 1000 godzin pracy55-6
Zbiór kukurydzy35-8	Wykrywanie i usuwanie usterek
Podbieracze35-8	Heder do kukurydzy60-1
Zespoły rzędowe35-9	Układ aktywnej regulacji hedera (AHC)60-4
Ślimak35-9	Serwisowanie
Regulowane hydraulicznie płyty pomostu35-9	Ogranicznik bezpieczeństwa siłownika hydraulicznego65-1
Zewnętrzne rozszerzenia podbieracza35-10	Demontaż i montaż walców zasilających65-2
Podnoszenie i demontowanie wewnętrznych ostrzy i osłon podbieracza35-10	Przekładanie łańcuchów podbieracza i kół łańcuchowych celem dalszej eksploatacji65-6
Podnoszenie i przechylanie zewnętrznych ostrzy i osłon podbieracza35-12	Demontaż i montaż łańcucha podbieracza65-7
Pokrywa dostępowa podłogi ślimaka35-12	Demontaż i montaż miski olejowej65-8
Włączanie i wyłączanie noży rozdrabniających StalkMaster™35-13	Demontaż i montaż taśm ściernych65-10
Wypożyczenie dodatkowe i opcje	Wymontować i zainstalować ostrza noży rozdrabniających StalkMaster™65-10
Zespoły redukujące straty kół40-1	Wymiana żarówki światła ścierniska65-11
Walce zasilające40-2	Wymiana żarówki światła ostrzegawczego hedera65-11
Czujniki układu aktywnej regulacji położenia hedera nad podłożem40-3	Przechowywanie
Skrzynie przekładniowe układu rozdrabniania StalkMaster™ (opcja)40-3	Obsługa sezonowa70-1
AutoTrac RowSense40-4	Obsługa przed rozpoczęciem sezonu70-1
Światła ścierniska40-4	Specyfikacja
Regulacje—Heder do kukurydzy	Specyfikacje75-1
Regulacja i poziomowanie zębów rozdzielaczy45-1	Przechowywać maszyny w bezpieczny sposób75-3
Regulacja noży do odpadów45-1	Numer identyfikacyjny hedera75-3
Regulacja napięcia łańcucha podbieracza45-2	Zachować dowód własności75-3
Regulacja zgarniaków łańcucha podbieracza45-2	Deklaracja zgodności WE75-4
Regulacja płyt pomostu45-3	Euroazjatycka Unia Gospodarcza75-4
Regulacja łańcucha napędu zespołu rzędowego45-4	Projektowana trwałość maszyny75-5
	Wartości momentu dokręcania śrub i wkrętów calowych ujednoliconych75-5
	Wartości momentu dokręcania śrub i wkrętów metrycznych75-6

Funkcje bezpieczeństwa

Funkcje bezpieczeństwa zamontowane w hederze



A—Kontrolka ostrzegawcza
B—Taśma odblaskowa

C—Nalepki ze znakami bezpieczeństwa
D—Osłony wału napędowego

E—Osłony (tylko w modelach z funkcją rozdrabniania)

Oprócz elementów zabezpieczających wymienionych powyżej, prawidłową obsługę hедера do kukurydzy

umożliwiają dodatkowe naklejki oraz komunikaty i instrukcje bezpieczeństwa podane w Instrukcji obsługi.

DM84283,00006F5 -53-21MAY15-1/1

H114321 —UN—05JUN15

Bezpieczeństwo

Rozpoznawanie informacji dotyczących bezpieczeństwa

To jest symbol niebezpieczeństwa. Ten symbol umieszczony na maszynie lub w tej instrukcji oznacza potencjalne niebezpieczeństwo uszkodzenia ciała.

Stosować zalecane środki ostrożności i robocze procedury bezpieczeństwa.



TS1389 —JUN—28JUN13

DX,ALERT -53-29SEP98-1/1

Znaczenie napisów ostrzegawczych

Napisy — NIEBEZPIECZEŃSTWO, OSTRZEŻENIE lub UWAGA — są używane razem z symbolem niebezpieczeństwa. NIEBEZPIECZEŃSTWO oznacza zagrożenie najwyższego stopnia.

Napisy ostrzegawcze NIEBEZPIECZEŃSTWO lub OSTRZEŻENIE są umieszczane w miejscach szczególnych zagrożeń. Ogólne środki ostrożności są wymienione na napisach ostrzegawczych UWAGA. Środki ostrożności opisane w tej instrukcji są oznaczane napisem UWAGA.

 **NIEBEZPIECZEŃSTWO**

 **OSTRZEŻENIE**

 **UWAGA**

TS187 —53—30SEP98

DX,SIGNAL -53-03MAR93-1/1

Przestrzeganie instrukcji dotyczących bezpieczeństwa

Dokładnie przeczytać wszystkie informacje dotyczące bezpieczeństwa zamieszczone w tej instrukcji i na znakach bezpieczeństwa na maszynie. Utrzymywać znaki bezpieczeństwa w dobrym stanie. Uzupełniać zagubione znaki bezpieczeństwa lub wymieniać uszkodzone. Upewniać się, że nowe zespoły i części wymienne posiadają aktualne znaki bezpieczeństwa. Wymienne znaki bezpieczeństwa są dostępne u dealera John Deere.

Na częściach i podzespołach, pochodzących od dostawców, mogą występować dodatkowe informacje związane z bezpieczeństwem, nie przedstawione w tej instrukcji obsługi.

Zapoznać się z prawidłową obsługą maszyny i używaniem elementów sterowniczych. Nie dopuszczać osób bez odpowiedniego przeszkolenia do obsługi maszyny.

Utrzymywać maszynę w dobrym stanie technicznym. Nieautoryzowane modyfikacje maszyny mogą pogorszyć



TS201 —JUN—15APR13

jej funkcjonowanie i/lub bezpieczeństwo obsługi oraz wpływać na trwałość maszyny.

Jeżeli jakkolwiek część tej instrukcji jest niezrozumiała i potrzebna jest pomoc, skontaktować się z dealerem John Deere.

DX,READ -53-16JUN09-1/1

Znaki bezpieczeństwa oraz instrukcja obsługi w języku hiszpańskim

Wersje instrukcji obsługi i znaków bezpieczeństwa w języku hiszpańskim są dostępne do tej maszyny u autoryzowanych dealerów John Deere. Skontaktować się z dealerem John Deere.



OUO6075,0000145 -53-22MAY08-1/1

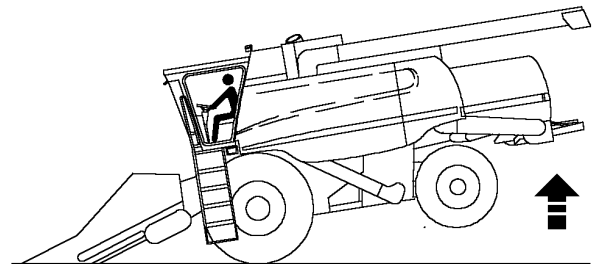
TS201—UN—15APR13

Dociążenie dla zapewnienia odpowiedniego kontaktu kół z podłożem

Ciężki osprzęt umieszczony z przodu powoduje przesunięcie środka ciężkości, co może znacząco wpływać na pracę i sterowność kombajnu oraz skuteczność działania hamulców.

W celu uzyskania właściwego kontaktu z podłożem odpowiednio dociążyć tył kombajnu w razie potrzeby.

Nie przekraczać dopuszczalnych wartości maksymalnego obciążenia osi oraz masy całkowitej.



HX,AG,SF6782 -53-05FEB99-1/1

H51907—UN—10FEB99

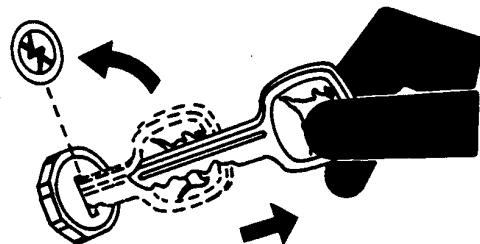
Parkowanie i wyjście z maszyny

Opuścić zespół żniwny na podłoże.

Przed wyjściem z maszyny wyłączyć zespół żniwny i separator. Ustawić dźwignię wielofunkcyjną w położeniu neutralnym i wyłączyć maszynę. Włączyć hamulec postojowy, wyjąć kluczyk ze stacyjki i zamknąć kabinę na klucz.

Nigdy nie pozostawiać bez opieki maszyny z pracującym silnikiem.

Nigdy nie opuszczać kabiny operatora podczas jazdy.



OUO6075,0000AEB -53-11FEB14-1/1

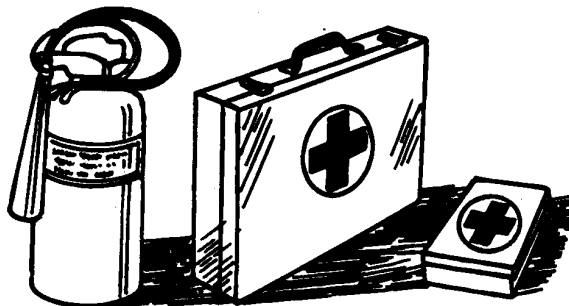
TS230—UN—24MAY89

Nagłe wypadki

Być przygotowanym na wypadek pożaru.

Trzymać w poręcznym miejscu zestaw pierwszej pomocy i gaśnicę.

Trzymać w pobliżu aparatu telefonicznego numery lekarza, pogotowia ratunkowego, szpitala i straży pożarnej.



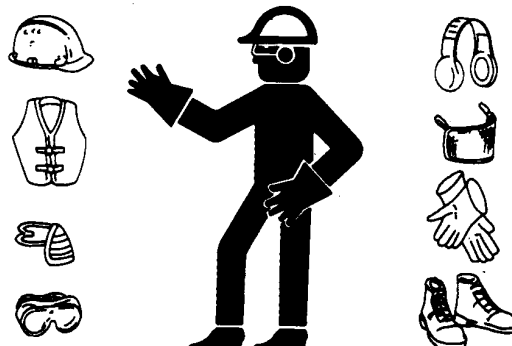
TS291 —UN—15APR13

DX,FIRE2 -53-03MAR93-1/1

Stosować odzież ochronną

Używać dopasowanej odzieży i wyposażenia ochronnego dostosowanego do rodzaju pracy.

Bezpieczne użytkowanie sprzętu wymaga pełnej uwagi operatora. Nie słuchać radia lub muzyki przez słuchawki podczas pracy maszyną.



TS206 —UN—15APR13

DX,WEAR2 -53-03MAR93-1/1

Zachować bezpieczną odległość od zespołu żniwnego

Zespół tnący, podajnik ślimakowo-palcowy, nagarniacz i rolki zasilające nie mogą być całkowicie osłonięte ze względu na ich funkcje. Trzymać się z dala od tych zespołów, gdy są w ruchu. Zawsze rozłączać sprzęt główne, zatrzymywać silnik, włączać hamulec postojowy i wyjmować kluczyk ze stacyjki przed obsługą lub usunięciem materiału z zapchanej maszyny.



ES 118 704

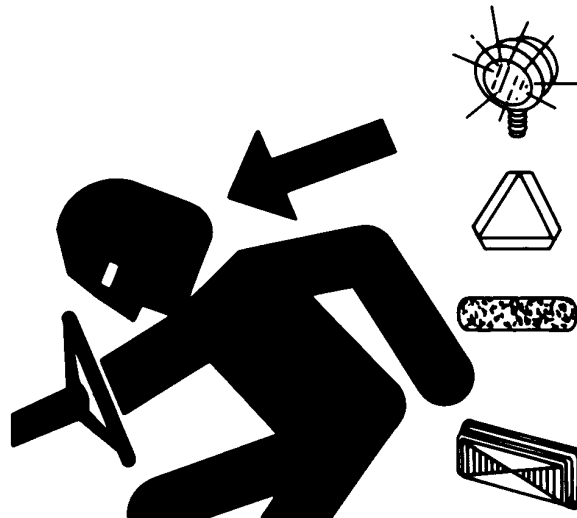
ES118704 —UN—21MAR95

OOU6075,00009E5 -53-28SEP10-1/1

Używać świateł i urządzeń ostrzegawczych

Zapobiegać kolizjom z innymi użytkownikami dróg, wolno poruszającymi się agregatami ciągnikowymi i maszynami samojezdnymi na drogach publicznych. Często sprawdzać ruch drogowy z tyłu, zwłaszcza przy zakręcaniu i używać kierunkowskazów.

Używać świateł drogowych, migających świateł ostrzegawczych i kierunkowskazów w dzień i w nocy. Stosować się do przepisów dotyczących oświetlenia i oznakowania sprzętu. Oświetlenie i oznakowanie utrzymywać w czystości i dobrym stanie, dbać o ich widoczność. Wymieniać lub naprawiać uszkodzone i uzupełniać zagubione elementy oświetlenia lub oznakowania. Oświetleniowy zestaw bezpieczeństwa maszyny jest dostępny u dealera John Deere.



DX, FLASH -53-07JUL99-1/1

TS951 —UN—12APR90

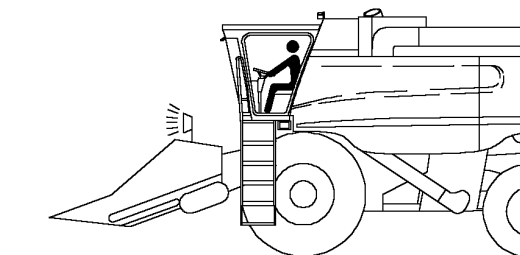
Bezpieczny transport kombajnu z hederem

W Polsce niedozwolona jest jazda tym kombajnem po drogach publicznych. Heder może być transportowany po drodze publicznej tylko na specjalnym wózku. Wózek musi być wyposażony w odpowiednie światła oraz trójkąt ostrzegawczy umieszczony z tyłu.

Jeśli zaistnieje konieczność jazdy kombajnu z przyłączonym hederem, upewnić się, że działają migające światła ostrzegawcze na hederze i znaki odblaskowe są czyste i dobrze widoczne.

Zalecane jest skorzystanie z pojazdu pilotującego lub osoby, która obserwuje drogę, szczególnie na zatłoczonych, wąskich lub pochyłych drogach i przy przekraczaniu mostów.

Utrzymywać bezpieczną prędkość jazdy, odpowiednio do warunków.



OUO6075,0000034 -53-22JAN01-1/1

H51909 —UN—07MAY99

Przełącznik zabezpieczenia transportowego



Pokazano serię S

H100048 —UN—03FEB11



Pokazano serię 70

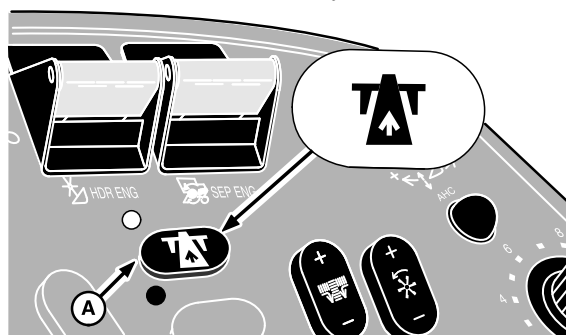
H90140 —UN—15OCT07

Podczas jazdy maszyną po drodze, przełącznik zabezpieczenia transportowego (A) musi być w położeniu drogowym.

Gdy przełącznik zabezpieczenia transportowego jest wciśnięty, kontrolka ZAPALA się, sygnalizując ustawienie przełącznika w położeniu drogowym. Przełącznik zabezpieczenia transportowego wyłącza następujące funkcje:

- Przywracanie wysokości hedera
- Odczyt wysokości hedera
- Przechyłanie poprzeczne
- Podnoszenie/opuszczanie i przesuwanie nagarniacza do przodu/do tyłu
- Ślimak wyładowczy
- Wychyłanie ślimaka
- Ślimak składany elektrycznie (zależnie od wyposażenia)
- Włączanie separatora
- Włączanie hedera
- Podnoszenie/opuszczanie hedera

Po zakończeniu transportu drogowego i przed rozpoczęciem pracy w polu, nacisnąć przełącznik



Pokazano serię 50 i 60

HS2044 —UN—31MAR99

A—Przełącznik zabezpieczenia transportowego

zabezpieczenia transportowego na **dwie sekundy** i poczekać, aż kontrolka ZGAŚNIE, co umożliwi ponowne włączenie odpowiednich funkcji.

SS43267,00003FE -53-26JUN14-1/1

Bezpieczeństwo przy obsłudze

Przed wykonaniem czynności obsługowych zapoznać się z procedurami obsługowymi. Utrzymywać czyste i suche miejsce pracy.

Nigdy nie smarować, nie obsługiwać i nie regulować maszyny będącej w ruchu. Chronić ręce, stopy i odzież przed elementami układów napędowych. Wyłączać wszystkie napędy i zmniejszać ciśnienie przy pomocy układów sterowania. Opuszczać wyposażenie na podłoże. Wyłączać silnik. Wyjmować kluczyk. Począkać, aż maszyna ostygnie.

Podpierać w bezpieczny sposób wszystkie części maszyny, które muszą być podniesione dla przeprowadzenia czynności obsługowych.

Utrzymywać wszystkie części w dobrym stanie i dbać, aby były prawidłowo zamontowane. Natychmiast naprawiać uszkodzenia. Wymieniać zużyte lub uszkodzone części. Usuwać nadmiar smaru, oleju lub resztki innych materiałów.

W maszynach samojezdnych odłączać przewód masowy akumulatora (-) przed regulacją układu elektrycznego lub spawaniem maszyny.

W maszynach przyczepianych odłączyć zespół przewodów elektrycznych od ciągnika przed obsługą układu elektrycznego lub spawaniem maszyny.



TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -53-17FEB99-1/1

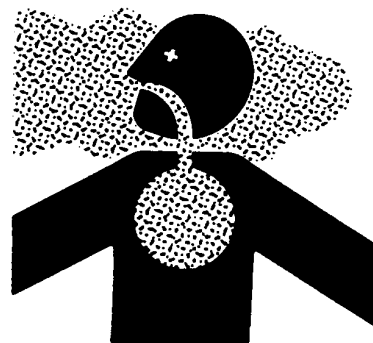
Usunąć powłokę malarską przed spawaniem lub nagrzewaniem

Unikać potencjalnie toksycznych oparów i pyłu.

Niebezpieczne opary mogą powstawać podczas nagrzewania malowanych powierzchni przez spawanie, lutowanie lub stosowanie palników.

Usuwać powłokę malarską przed nagrzewaniem:

- Usunąć powłokę malarską w obszarze minimum 100 mm (4 in.) od rozgrzewanego miejsca. Jeśli powłoka nie daje się usunąć, stosować odpowiednie wyposażenie do ochrony dróg oddechowych podczas nagrzewania lub spawania.
- Jeśli farba jest piaskowana lub szlifowana, unikać wdychania pyłu. Zakładać odpowiedni respirator.
- Jeśli używa się rozpuszczalnika lub środka do usuwania farby, zmyć go przy pomocy mydła i wody przed spawaniem. Zabierać pojemniki z rozpuszczalnikiem i środkiem do usuwania farby lub inne łatwopalne materiały z miejsca pracy. Począkać co najmniej 15 minut przed spawaniem lub nagrzewaniem na rozproszenie się oparów.



Nie używać chlorowanych rozpuszczalników w obszarze spawania.

Wykonywać wszystkie prace na zewnątrz lub w dobrze przewietrzanych pomieszczeniach, aby zapewnić odprowadzanie toksycznych oparów i pyłu.

Odpowiednio postępować z farbą i rozpuszczalnikiem.

TS220 —UN—15APR13

DX,PAINT -53-24JUL02-1/1

Unikać nagrzewania w pobliżu przewodów pod ciśnieniem

Podczas nagrzewania w pobliżu przewodów ciśnieniowych może wytworzyć się łatwopalna zawiesina rozpylonej cieczy, będąca potencjalnym źródłem ciężkich poparzeń. Nie wytwarzać ciepła przez spawanie, lutowanie lub używanie palnika w pobliżu przewodów ciśnieniowych, albo innych łatwopalnych materiałów. Przewody ciśnieniowe mogą przypadkowo pęknąć, gdy ciepło rozprzestrzeni się poza bezpośrednie otoczenie płomienia.

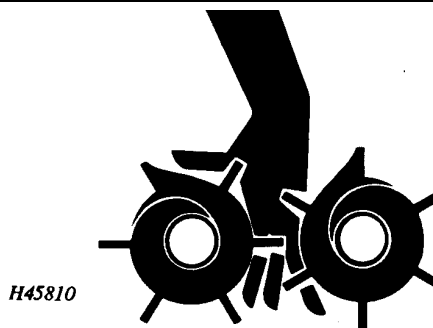


TS953 —UN—15MAY90

DX,TORCH -53-10DEC04-1/1

Unikać zaplątania się

Aby uniknąć wciągnięcia, nie podawać ręcznie materiału ani nie próbować odblokowywać zapchanej maszyny podczas działania. Maszyna szybciej wciągając materiał, niż człowiek jest w stanie zwolnić chwyt.



H45810

H45810 —UN—22JUL93

SS43267,0000113 -53-10SEP12-1/1

Unikać kontaktu z poruszającymi się częściami

Chronić ręce, stopy i odzież przed elementami układów napędowych. Nigdy nie czyścić, smarować ani regulować maszyny będącej w ruchu.



TS256 —UN—23AUG88

JK22594,00000E3 -53-15AUG06-1/1

Zachowanie bezpiecznej odległości od obracających się wałów napędowych

Zaplątanie się w obracający się wał napędowy może spowodować poważne obrażenia ciała lub śmierć.

Wszystkie osłony muszą znajdować się na swoich miejscach przez cały czas. Upewnić się, że obrotowe osłony mają zapewnioną swobodę ruchu.

Nosić dopasowaną odzież. Przed wykonaniem połączeń, regulacji lub jakichkolwiek prac serwisowych w obrębie silnika lub napędzanych podzespołów maszyny, zatrzymać silnik i upewnić się, że wszystkie obracające się części i wały napędowe są nieruchome.



T51644 —UN—22AUG95

DX,ROTATING -53-18AUG09-1/1

Zabezpieczenia i osłony

Wszystkie zabezpieczenia i osłony muszą znajdować się przez cały czas na swoich miejscach. Upewnić się, że są w dobrym stanie i prawidłowo zamontowane.

Przed zdjęciem jakiegokolwiek osłony lub zabezpieczenia zawsze wyłączać sprzęgło główne, zatrzymywać silnik i wyjmować kluczyk ze stacyjki.

Chronić ręce, stopy i odzież przed poruszającymi się częściami.



TS285 —UN—23AUG88

JK22594,00000E5 -53-15AUG06-1/1

Unikać płynów pod wysokim ciśnieniem

Okresowo sprawdzać przewody hydrauliczne – przynajmniej raz w roku – pod kątem przecieków, załamania, przecięć, pęknięć, przetarć, pęcherzy, korozji, odkrytych splotów drutu i innych oznak zużycia lub uszkodzenia.

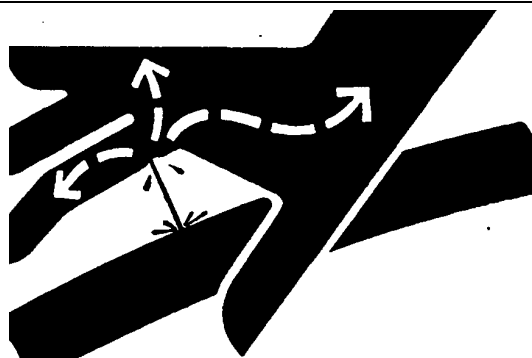
Natychmiast wymieniać zużyte lub uszkodzone zespoły przewodów, używając części zamiennych zatwierdzonych przez John Deere.

Płyn wydostający się pod wysokim ciśnieniem może przebić skórę, powodując poważne obrażenia ciała.

Aby uniknąć niebezpieczeństwa, uwolnić ciśnienie przed odłączeniem przewodów hydraulicznych lub innych. Dokręcić wszystkie połączenia przed zwiększeniem ciśnienia.

Sprawdzać przecieki za pomocą kawałka kartonu. Chronić ręce i ciało przed płynami pod wysokim ciśnieniem.

Jeśli wydarzy się wypadek, natychmiast zgłosić się do lekarza. Każdy płyn wstrzyknięty pod skórę musi być chirurgicznie usunięty w ciągu kilku godzin, w



przeciwnym razie może wystąpić zakażenie. Lekarze nie zaznajomieni z tego typu przypadkami powinni zasięgnąć opinii z kompetentnego źródła wiedzy medycznej. Takie informacje w języku angielskim można uzyskać w Wydziale Medycznym firmy Deere & Company w stanie Illinois, USA, dzwoniąc pod numer 1-800-822-8262 lub +1 309-748-5636.

X9811 —UN—23AUG88

DX,FLUID -53-12OCT11-1/1

Obsługiwać układy akumulatora hydraulicznego w bezpieczny sposób

Ciecz lub gaz wydostający się z układów, do których włączone są akumulatory pod ciśnieniem, takich jak układ klimatyzacji, hydrauliczny lub hamowania, może spowodować poważne obrażenia ciała. Ciepło z zewnątrz może spowodować rozerwanie akumulatora, a przewody pod ciśnieniem mogą zostać przypadkowo przecięte. Nie spawać, ani nie używać palnika gazowego w pobliżu akumulatora lub przewodów pod ciśnieniem.

Przed wymontowaniem akumulatora z układu pod ciśnieniem, całkowicie zredukować ciśnienie.

Przed wymontowaniem akumulatora całkowicie zredukować ciśnienie w układzie hydraulicznym. Nigdy nie próbować zwalniać ciśnienia w układzie hydraulicznym lub akumulatorze przez poluzowanie złącza.



Akumulatory nie mogą być naprawiane.

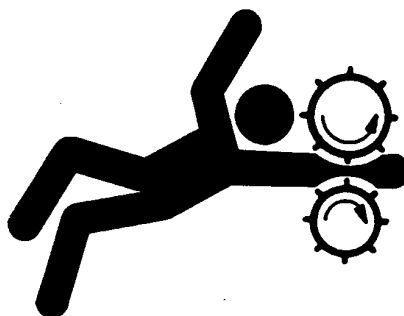
DX,WW,ACCLA2 -53-22AUG03-1/1

TS281 —UN—15APR13

Obsługiwać maszynę w bezpieczny sposób

Związać długie włosy z tyłu. Nie nosić krawatów, chustek, luźnej odzieży lub naszyjników podczas pracy w pobliżu maszyny lub poruszających się części. Gdyby te przedmioty zostały pochwycone przez maszynę, mogłoby to spowodować poważne obrażenia ciała.

Zdjąć pierścionki, obrączki i inną biżuterię, aby zapobiec zwarciom elektrycznym i pochwyteniu przez poruszające się części.



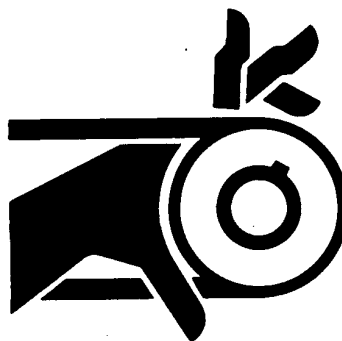
DX,LOOSE -53-04JUN90-1/1

TS228 —UN—23AUG88

Bezpieczna obsługa pasów napędowych

Przy obsłudze pasów napędowych stosować następujące środki ostrożności:

- Unikać poważnego zranienia lub śmierci w wyniku pochwylenia dłoni lub ręki. Nie próbować czyścić, sprawdzać lub regulować pasów, podczas gdy maszyna jest w ruchu. Zawsze zatrzymać silnik, włączyć hamulec postojowy i wyciągnąć kluczyk ze stacyjki.
- Nie próbować czyścić pasów za pomocą łatwopalnych rozpuszczalników.



OUC6075,00026A4 -53-06FEB03-1/1

TS285 —UN—23AUG88

Zabezpieczyć się przed płynem rozpylonym pod wysokim ciśnieniem

Płyn rozpylony pod wysokim ciśnieniem może przebić skórę, powodując poważne obrażenia ciała. Chronić ręce i ciało przed kontaktem z płynem rozpylonym pod wysokim ciśnieniem.

Jeśli zdarzy się wypadek, natychmiast zgłosić się do lekarza. Każdy rozpylony pod wysokim ciśnieniem płyn wstrzyknięty pod skórę musi być chirurgicznie usunięty w ciągu kilku godzin, w przeciwnym razie może wystąpić zakażenie. Lekarze nie zaznajomieni z tego typu przypadkami powinni zasięgnąć opinii z kompetentnego źródła wiedzy medycznej. Informacje takie są dostępne w Ośrodku Medycznym firmy John Deere w Moline, Illinois, U.S.A.



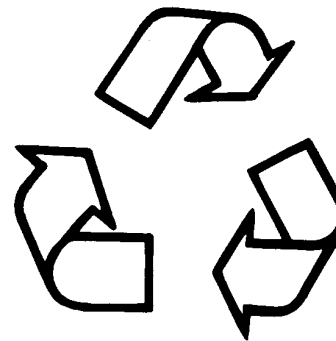
DX,SPRAY -53-16APR92-1/1

TS1343 —UN—18MAR92

Wycofanie z eksploatacji — Prawidłowy recykling i utylizacja płynów i podzespołów

Trzeba podjąć środki w zakresie bezpieczeństwa i działań na rzecz środowiska podczas wycofywania maszyny i/lub podzespołu z eksploatacji. Środki te obejmują następujące aspekty:

- Używać odpowiednich narzędzi i sprzętu ochrony osobistej, takiego jak ubranie, rękawice, osłona twarzy lub okulary podczas usuwania lub przenoszenia obiektów i materiałów.
- Przestrzegać instrukcji w przypadku specjalistycznych podzespołów.
- Uwolnić zmagazynowaną energię, opuszczając zawieszane elementy maszyny, odprężając sprężyny, odłączając akumulator lub inne zasilanie elektryczne i uwalniając ciśnienie w podzespołach hydraulicznych, akumulatorach i innych podobnych układach.
- Minimalizować ekspozycję na podzespoły, które mogą zawierać resztki rolniczych substancji chemicznych, takich jak nawozy sztuczne i pestycydy. Odpowiednio przenosić i utylizować te podzespoły.
- Dokładnie opróżnić silniki, zbiorniki paliwa, chłodnice, siłowniki hydrauliczne, zbiorniki i przewody przed recyklingiem podzespołów. Używać szczelnych pojemników do spuszczenia płynów. Nie używać pojemników na żywność lub napoje.
- Nie wylewać zużytych płynów na ziemię, do ścieków lub jakiegokolwiek źródła wody.
- Przestrzegać wszystkich państwowych, stanowych i lokalnych przepisów prawa, regulacji lub rozporządzeń dotyczących przenoszenia lub utylizacji zużytych płynów (np.: olej, paliwo, płyn chłodzący, płyn hamulcowy); filtrów, akumulatorów i innych substancji



lub części. Spalanie płynów lub podzespołów w innych, niż specjalnie zaprojektowanych piecach do spopielania, może być zabronione prawnie, jak również stać się przyczyną ekspozycji na niebezpieczne opary lub popioły.

- W odpowiedni sposób przeprowadzać obsługę oraz utylizację układów klimatyzacji. Regulacje rządowe mogą wymagać, aby odzysk i recykling środków chłodniczych układu klimatyzacji, które uwolnione do atmosfery mogłyby być dla niej szkodliwe, był przeprowadzany przez certyfikowany ośrodek serwisowy.
- Ocenic opcje recyklingu pod kątem opon, metalu, plastiku, szkła, gumy i elementów elektronicznych, które mogą podlegać recyklingowi w częściach lub w całości.
- Skontaktować się z lokalnym ośrodkiem ochrony środowiska lub recyklingu lub dealerem John Deere w celu uzyskania informacji na temat prawidłowego postępowania w zakresie recyklingu lub utylizacji odpadów.

DX,DRAIN -53-01JUN15-1/1

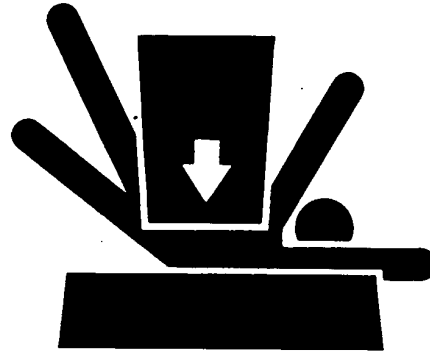
TS1133 —UN—15APR13

Prawidłowo podierać maszynę

Przed wykonywaniem prac przy maszynie opuszczać zawsze osprzęt lub narzędzie na podłoże. Jeśli wykonanie danej pracy wymaga podniesienia maszyny lub jej wyposażenia, podeprzeć je w bezpieczny sposób. Hydrauliczne urządzenia podporowe, pozostawione w podniesionym położeniu, mogą opadać lub przeciekać.

Nie podierać maszyny przy pomocy bloków żużlowych, pustaków lub podpór, które mogą się pokruszyć pod ciągłym obciążeniem. Nie pracować pod maszyną podpartą wyłącznie na podnośniku. Stosować procedury zalecane w niniejszej instrukcji.

Jeśli razem z maszyną używane są narzędzia lub inne wyposażenie, stosować się do zaleceń zawartych w instrukcji obsługi narzędzia lub wyposażenia.



TS229 —UN—23AUG88

DX,LOWER -53-24FEB00-1/1

Przechowywać wyposażenie w bezpieczny sposób

Przechowywane wyposażenie, takie jak: koła bliźniacze, osłona klatkowa i ładowarki mogą spaść powodując poważne obrażenia ciała lub śmierć.

Przechowywać wyposażenie i narzędzia w sposób bezpieczny, aby zapobiec ich upadkowi. Nie dopuszczać do przebywania bawiących się dzieci i osób postronnych na powierzchniach magazynowych.



TS219 —UN—23AUG88

DX,STORE -53-03MAR93-1/1

Znaki bezpieczeństwa

Obrazkowe znaki ostrzegawcze

Znaki bezpieczeństwa są umieszczone w różnych ważnych miejscach maszyny w celu sygnalizowania potencjalnych zagrożeń. Niebezpieczeństwo jest identyfikowane przez znak obrazkowy umieszczony w trójkącie ostrzegawczym. Pokazany obok znak obrazkowy informuje, jak uniknąć zranienia. Znaki ostrzegawcze, ich rozmieszczenie na maszynie i krótki tekst objaśniający pokazano poniżej.



SS43267,00000E8 -53-19JUN12-1/1

TS231 —53—08SEP03

Uzupełnianie znaków bezpieczeństwa

Uzupełniać zagubione znaki bezpieczeństwa lub wymieniać uszkodzone. Posługiwać się tą instrukcją obsługi w celu prawidłowego rozmieszczenia znaków bezpieczeństwa.

Na częściach i podzespołach, pochodzących od dostawców, mogą występować dodatkowe informacje związane z bezpieczeństwem, nie przedstawione w tej instrukcji obsługi.

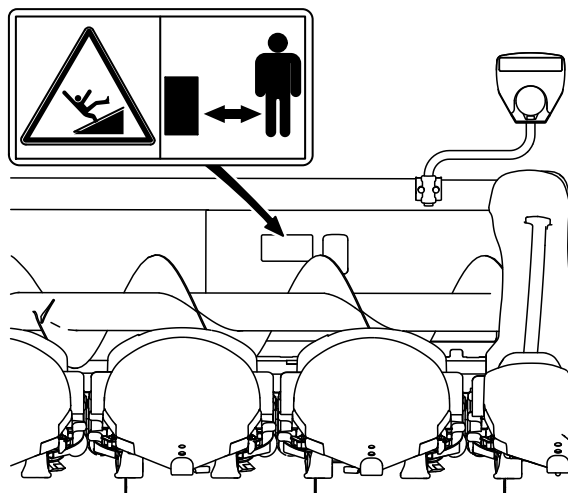


DX,SIGNS -53-18AUG09-1/1

TS201 —UN—15APR13

Wciągnięcie przez heder

Aby uniknąć obrażeń ciała lub śmierci przed przystąpieniem do usuwania resztek roślinnych z hedera należy WYŁĄCZYĆ silnik. Walce w zespole zasilającym poruszają się szybciej, niż człowiek jest w stanie zwolnić chwyt.

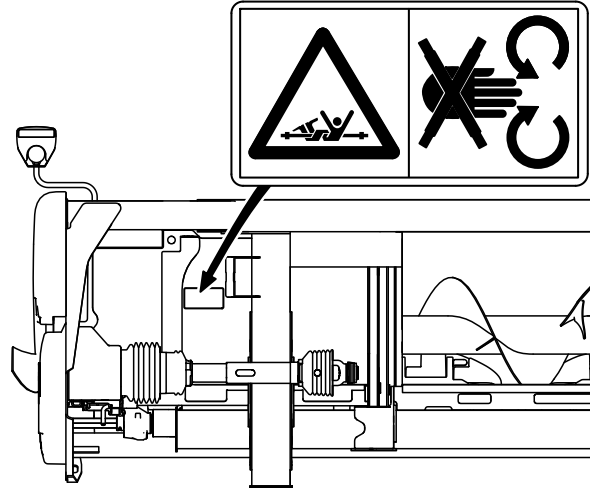


SS43267,00002BE -53-27JUN13-1/1

H106348 —UN—08JAN13

Obracające się elementy napędu

Zaplątanie się w obracający się układ napędowy może spowodować poważne obrażenia ciała lub śmierć. Wszystkie osłony muszą znajdować się na swoich miejscach. Unikać kontaktu z poruszającymi się częściami.

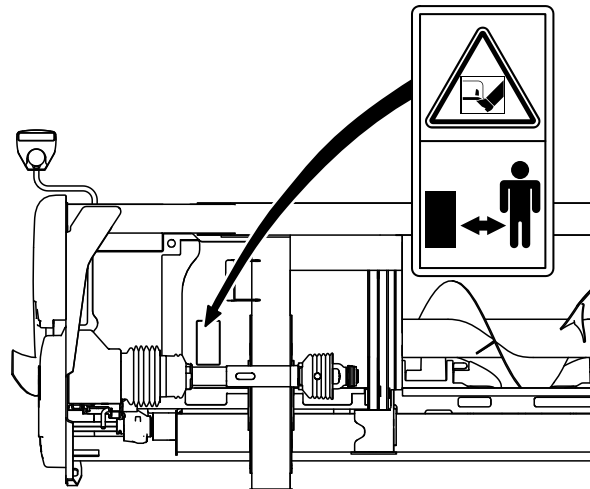


H106349 —UN—08JAN13

SS43267,00002BF -53-27JUN13-1/1

Hedery do kukurydzy StalkMaster™

Obracające się noże zasilające lub wyrzucane elementy grożą poważnymi obrażeniami ciała. Stać w bezpiecznej odległości podczas pracy hedera StalkMaster™.



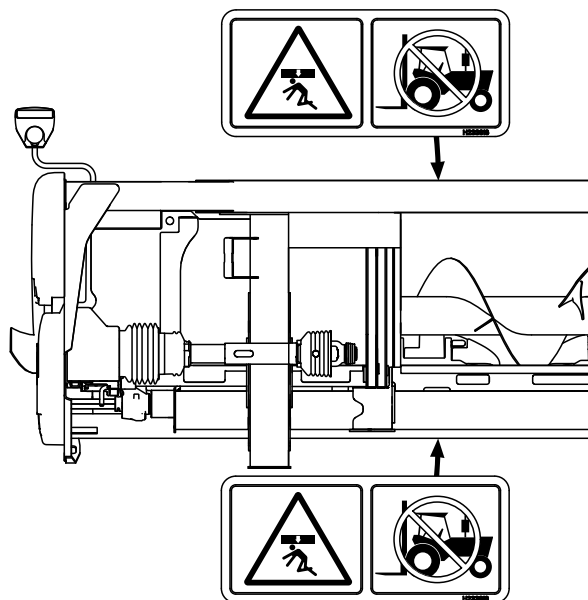
H106350 —UN—08JAN13

StalkMaster jest nazwą handlową Deere & Company

SS43267,000063E -53-06JUL15-1/1

Masa wysyłkowa hedera do kukurydzy

Masa wysyłkowa tego hedera wynosi ponad 3630 kg (8000 lbs). Aby uniknąć obrażeń lub śmierci należy zawsze wykorzystywać odpowiednie urządzenia podnoszące. Więcej informacji na temat dokładnej masy hedera znajduje się w rozdziale Charakterystyka techniczna.

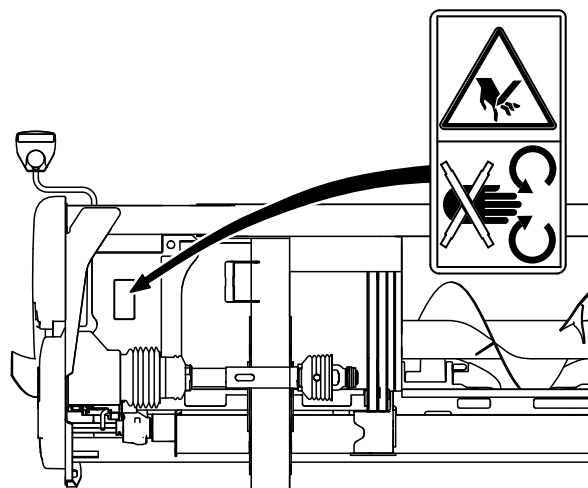


H106516 —UN—17JAN13

SS43267,00002C1 -53-27JUN13-1/1

Wciągnięcie przez heder

Zachować ostrożność, aby uniknąć poważnego zranienia w wyniku pochwycenia przez ruchome części. Wyłączyć silnik i wyjąć kluczyk ze stacyjki przed otwarciem pokryw dostępowych.



H106351 —UN—08JAN13

SS43267,00002C2 -53-27JUN13-1/1

Transport

Transport na przyczepie

⚠ UWAGA: Stosować się do lokalnych przepisów dotyczących szerokości, oświetlenia i oznakowania.

WAŻNE: W miarę możliwości nie należy jechać kombajnem z przyłączonym hederem po drogach publicznych. W miarę możliwości, heder do kukurydzy należy transportować na samochodzie ciężarowym lub przyczepie do hedera.

Należy przestrzegać zaleceń producenta przyczepy dotyczących procedur bezpieczeństwa w trakcie transportu. W razie braku takich wskazówek, należy przestrzegać poniższych zasad:

- Podczas transportu na przyczepie bez hamulców nie przekraczać prędkości 32 km/h (20 mph) i 40 km/h (25 mph) w przypadku przyczepy z hamulcami.
- Należy zawsze stosować odpowiednich rozmiarów łańcuch holowniczy.
- Należy zawsze sprawdzić, czy z tyłu przyczepy lub hedera umieszczono znak wolno poruszającego się pojazdu (SMV).
- Należy zawsze sprawdzić, czy z tyłu przyczepy znajdują się czerwone reflektory,



Pokazano ostrza złożone do transportu

dwa czerwone światła ostrzegawcze i kierunkowskazy.

- Aby zmniejszyć szerokość transportową, ostrza powinny być złożone (do góry).

H88843 —UN—31JUL07

KR43067,00007EF -53-16MAR11-1/4

1. Podnieść każde wewnętrzne ostrze podbieracza (B) do momentu zatrzaśnięcia się sworznia blokującego (A).

A—Zatrask

B—Ostrze



H88847 —UN—24JUL07

Ciąg dalszy na następnej stronie

KR43067,00007EF -53-16MAR11-2/4

- Obrócić światła ostrzegawcze hедера (A) do tyłu.

A—Światło ostrzegawcze



H94376—UN—26JUN09

KR43067,00007EF -53-16MAR11-3/4

- Podnosić oba zewnętrzne ostrza podbieracza do momentu zatrzaśnięcia się sworznia blokującego (A).

A—Zatrask



H89293—UN—14JAN09

KR43067,00007EF -53-16MAR11-4/4

Transport na kombajnie

UWAGA: Stosować się do lokalnych przepisów dotyczących szerokości, oświetlenia i oznakowania.

WAŻNE: W miarę możliwości unikać jazdy z przyłączonym hederem po drogach publicznych.

Jeśli zajdzie konieczność jazdy kombajnem z przyłączonym hederem, należy upewnić się, że działają migające światła ostrzegawcze na hederze, a znaki odblaskowe są czyste i dobrze widoczne.

Zalecane jest skorzystanie z pojazdu pilotującego lub osoby, która obserwuje drogę, szczególnie na zatłoczonych, wąskich lub pochyłych drogach i przy przekraczaniu mostów.

Utrzymywać bezpieczną prędkość jazdy dostosowaną do warunków.

- Całkowicie podnieść zespół żniwny za pomocą przełącznika hедера (A).



A—Przełącznik podnoszenia/opuszczania

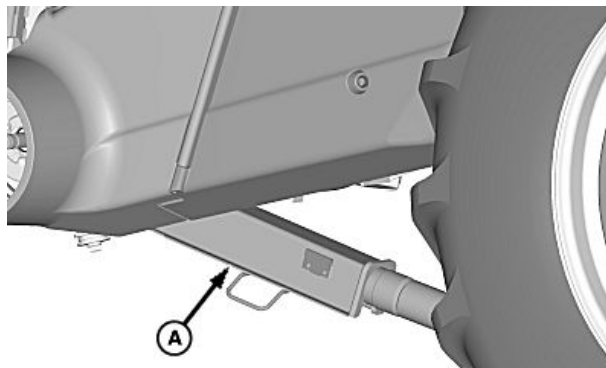
H102589—UN—05JUL11

Ciąg dalszy na następnej stronie

SS43267,00000DF -53-20JUN12-1/4

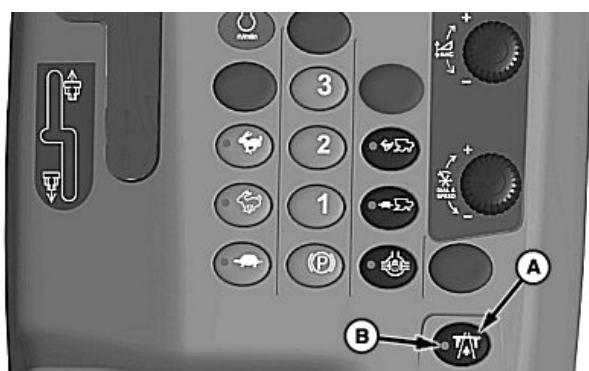
2. Włączyć ogranicznik zabezpieczający przenośnika pochyłego (A).

A—Ogranicznik zabezpieczający



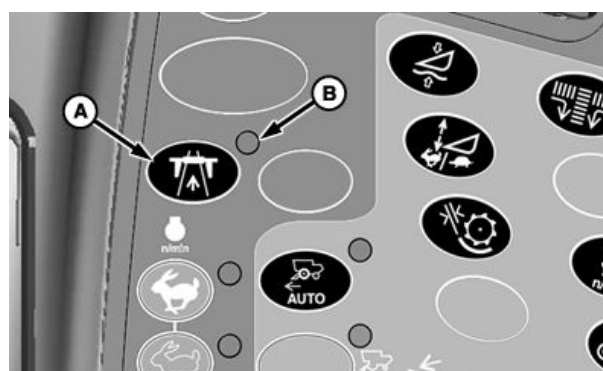
H90891 —UN—26FEB08

SS43267,00000DF -53-20JUN12-2/4



Pokazano serię S

H100049 —UN—03FEB11



Pokazano serię 70

H86951 —UN—20NOV06

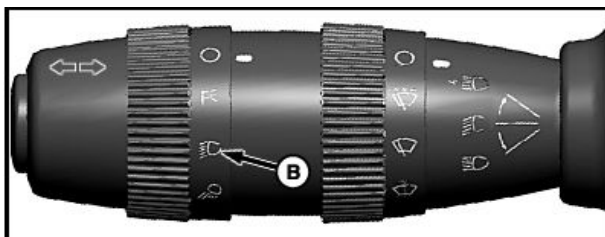
A—Przełącznik zabezpieczenia transportowego B—Kontrolka

3. Włączyć przełącznik zabezpieczenia transportowego (A).

WSKAZÓWKA: Po włączeniu przełącznika kontrolka (B) się zaświeci.

Ciąg dalszy na następnej stronie

SS43267,00000DF -53-20JUN12-3/4



Kombajn serii S

A—Przełącznik świateł awaryjnych

B—Przełącznik świateł drogowych

UWAGA: Podczas jazdy po drodze lub drodze publicznej, migające światła ostrzegawcze i światła z tyłu po obydwu stronach pojazdu, stanowią ostrzeżenie dla zbliżających się pojazdów. Podczas jazdy kombajnem po drogach publicznych światła ostrzegawcze muszą być **WŁĄCZONE**.

Wychylić drabinkę maksymalnie do przodu, aby ustawić światło ostrzegawcze w kierunku nadjeżdżających pojazdów.



Kombajn serii 70

H103736 —UN—24OCT11

H90803 —UN—12FEB08

Nie włączać świateł ostrzegawczych, gdy jest to zabronione przez prawo.

4. **WŁĄCZYĆ** światła awaryjne (A) podczas transportu drogowego.

WŁĄCZYĆ światła drogowe (B) podczas jazdy w nocy. Światła awaryjne włączają się automatycznie po **WŁĄCZENIU** świateł drogowych.

SS43267,00000DF -53-20JUN12-4/4

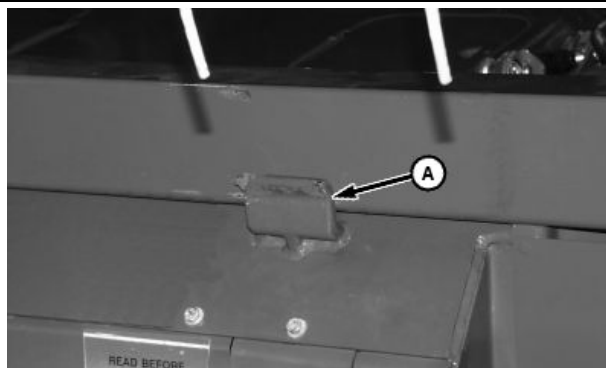
Przyłączanie i odłączanie

Przyłączanie hedera do kukurydzy do przenośnika pochyłego

WAŻNE: Więcej informacji na temat opon wymaganych do pracy hedera podano w instrukcji obsługi kombajnu.

Kółków blokujących nie można poruszyć, gdy heder jest na podłożu. Jeśli wielozłącze musi być poruszone przy hederze na podłożu, odczepić linkę od uchwytu.

1. Uruchomić sygnał dźwiękowy, uruchomić silnik i opuścić przenośnik pochyły.
2. Powoli podjechać kombajnem do przodu, aż przenośnik pochyły będzie wyśrodkowany w stosunku do otworu ramy.
3. Maksymalnie podnieść zespół żniwny, sprawdzając czy dwa haki (A) przenośnika pochyłego zaczepiły się w otworach w ramie górnej.
4. Wyłączyć silnik, zaciągnąć hamulec postojowy, wyjąć kluczyki i użyć ogranicznika zabezpieczającego przenośnika pochyłego.



A—Hak (2 na przenośniku pochyłym)

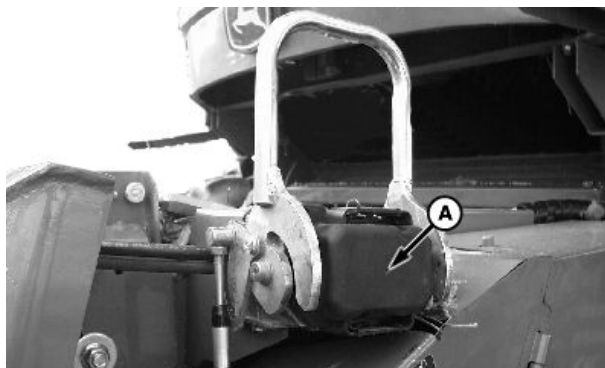
H70033—UN—19SEP01

KR43067,0000731 -53-17MAR11-1/9

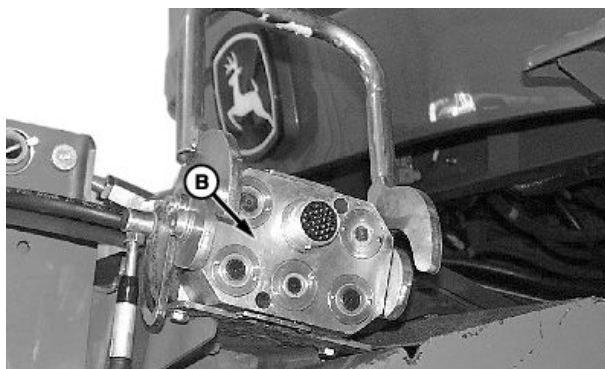
5. Zdjąć pokrywę (A) i wyczyścić powierzchnię wielozłącza (B).

A—Osłona

B—Powierzchnia wielozłącza



H74036—UN—19NOV02



H74037—UN—05NOV02

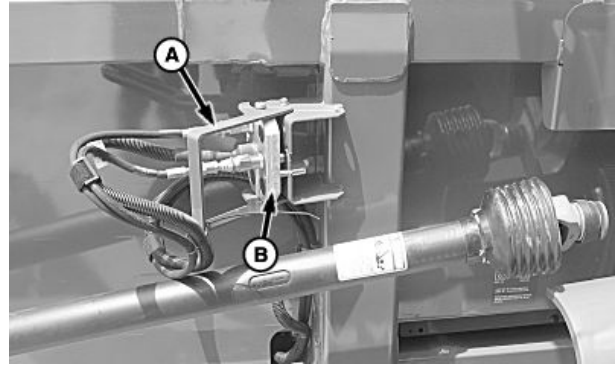
Ciąg dalszy na następnej stronie

KR43067,0000731 -53-17MAR11-2/9

6. Otworzyć uchwyt (A) i wyjąć wielozłaczę (B) ze wspornika do przechowywania.

A—Uchwyt

B—Wielozłaczę



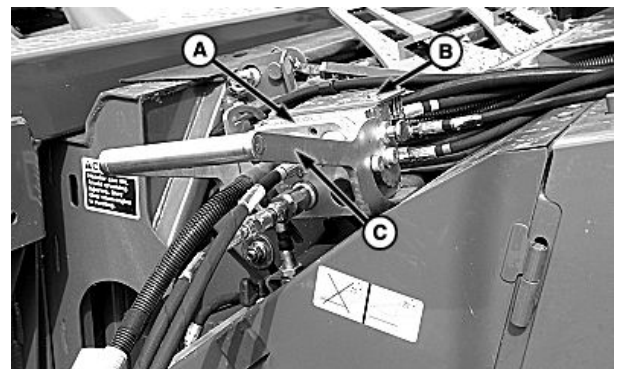
H99084—UN—17NOV10

KR43067,0000731 -53-17MAR11-3/9

WSKAZÓWKA: Aby zapobiec uszkodzeniu linki blokującej, do uchwytu przyłączona jest śruba ścinana. Próby poruszenia sworzni blokujących, gdy heder jest na podłożu, spowodują ścięcie śruby uchwytu. (Patrz "Położenie śrub ścinanych" dalej w tym rozdziale.)

Przy przyłączonym hederze, sworznie blokujące powinny swobodnie przejść przez otwory w płytkach blokady. Jeśli sworznie blokujące nie chcą się przesunąć przez płytki blokady, upewnić się, że płytki blokady hедера są prawidłowo wyregulowane.

7. Założyć wielozłaczę (A) na gniazdo (B) i zamknąć uchwyt (C).



A—Wielozłaczę
B—Gniazdo

C—Uchwyt

H89284—UN—20JUL07

KR43067,0000731 -53-17MAR11-4/9

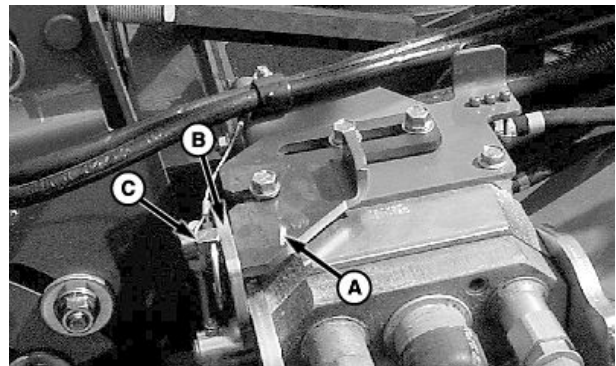
Maszyny wyposażone w wielozłacza z przesuwaną blokadą

WAŻNE: Jeśli płyta blokująca nie zostanie wsunięta przez zespół wielozłacza, może dojść do odpadnięcia hедера w czasie pracy lub transportu.

Kiedy uchwyt wielozłacza jest zamknięty, wsunąć płytę blokującą (A) przez zespół blokowania wielozłacza (B) i zablokować za pomocą zawlecзки sprężystej (C).

A—Płyta blokująca
B—Zespół blokowania wielozłacza

C—Zawlecзка sprężysta



Maszyny wyposażone w przesuwaną płytę blokującą

H81286—UN—23JUN04

Ciąg dalszy na następnej stronie

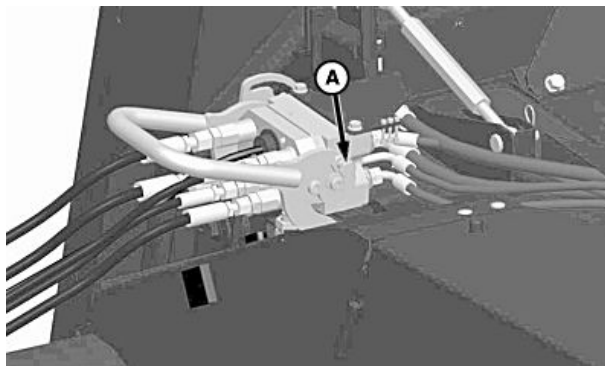
KR43067,0000731 -53-17MAR11-5/9

Masyny wyposażone w wielozłącza z przyciskiem blokującym

WAŻNE: Zamknięcie wielozłącza w niewystarczającym stopniu, bez zatrzaśnięcia przycisku blokującego, może spowodować opadnięcie hедера podczas zbioru lub transportu.

1. Gdy uchwyt wielozłącza jest w pełni zamknięty, przycisk blokujący (A) automatycznie zablokuje złącza zbiorowo.

A—Przycisk blokujący



Masyny wyposażone w blokadę z przyciskiem blokującym

KR43067,0000731 -53-17MAR11-6/9

H82373—UN—07FEB05

2. Gdy wielozłącze jest zablokowane, sworznie blokujące (A) powinny wsunąć się swobodnie w otwory płytki blokady hедера. Płytkę blokującą (B) musi stykać się z ramą (C). Szczelina pomiędzy płytą i sworzniem (D) powinna być mniejsza w dolnej części, niż w górnej (E). Może to wymagać odwrócenia płytki blokującej.
3. **Jeśli potrzebna jest regulacja:** Odkręcić śruby (F), odwrócić płytkę (B) na drugą stronę i zamontować.
4. Dokręcić śruby zgodnie ze specyfikacją.

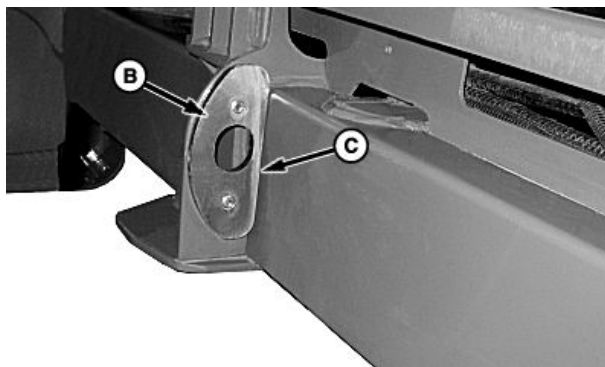
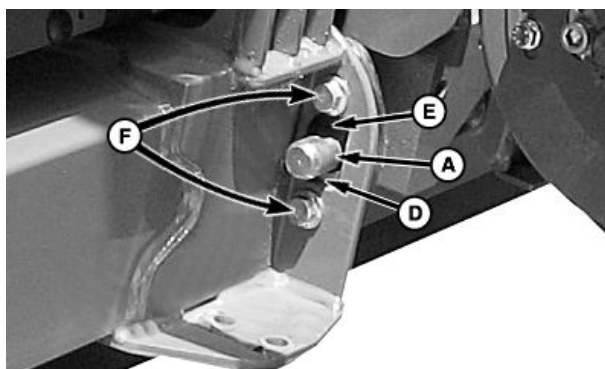
Specyfikacja

Śruby montażowe
płytki blokującej,
M12—Moment
dokręcania.....

130 Nm
(96 lb-ft)

A—Sworznie blokujący
B—Płytkę blokującą
C—Rama

D—Otwór dolny
E—Otwór górny
F—Śruby



Ciąg dalszy na następnej stronie

KR43067,0000731 -53-17MAR11-7/9

H100720—UN—17MAR11

H100709—UN—17MAR11

5. Założyć pokrywę (A) wielozłącza w miejscu przechowywania na zespole żniwnym.

A—Oslona



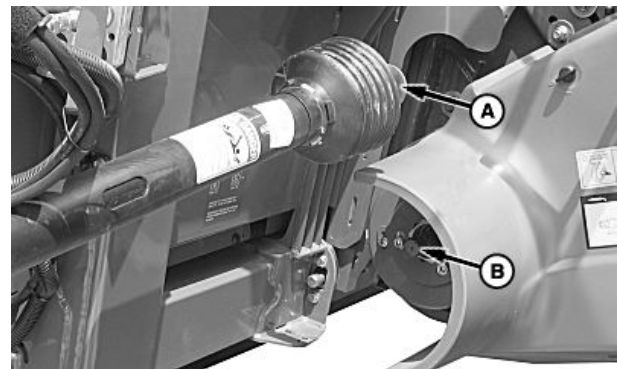
Przechowywanie

KR43067,0000731 -53-17MAR11-8/9

H89283 —UN—14JAN09

6. Wyjąć teleskopowy wał napędowy (A) z miejsca przechowywania i podłączyć do wału przenośnika pochyłego (B). Sprawdzić czy kołnierz szybkosprzęgu jest prawidłowo podłączony.

A—Teleskopowy wał napędowy B—Wał przenośnika pochyłego



KR43067,0000731 -53-17MAR11-9/9

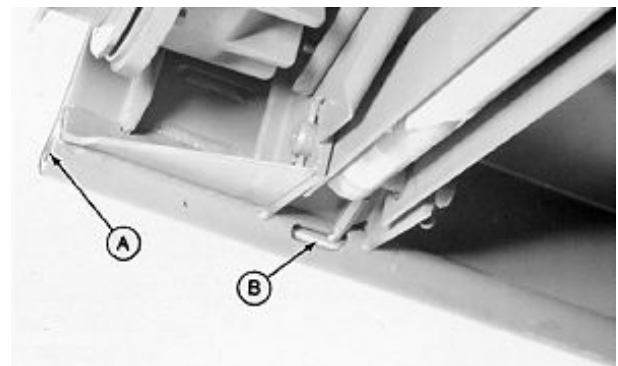
H98085 —UN—17NOV10

Przylączenie hedera do kukurydzy do przenośników pochyłych serii starszych niż 60

Aby przylączyć heder do kukurydzy do starszego kombajnu, wymagany jest zestaw adaptacyjny. Skontaktować się z dealerem John Deere.

WAŻNE: Unikać uszkodzenia hedera do kukurydzy i przenośnika pochyłego. Sworznie blokujące (A) po obu stronach przenośnika pochyłego **MUSZĄ** być wyjęte przed podłączeniem hedera.

Wsunąć śrubę ograniczającą (B) do środka, a następnie obrócić do góry. Jeżeli w trakcie podłączania hedera sworznie są wysunięte, przenośnik pochyły ulegnie uszkodzeniu.



A—Sworzeń blokujący

B—Śruba ograniczająca

KR43067,0000756 -53-01DEC10-1/1

H41118 —UN—18JUN01

Przyłączanie hedera do kukurydzy do sieczkarni polowej lub młocarni do kukurydzy

Więcej informacji na temat przyłączania i odłączania hedera do kukurydzy od sieczkarni polowej lub młocarni do kukurydzy podano w instrukcji obsługi danego urządzenia.

KR43067,0000751 -53-01DEC10-1/1

Odłączanie hedera do kukurydzy od przenośnika pochylego

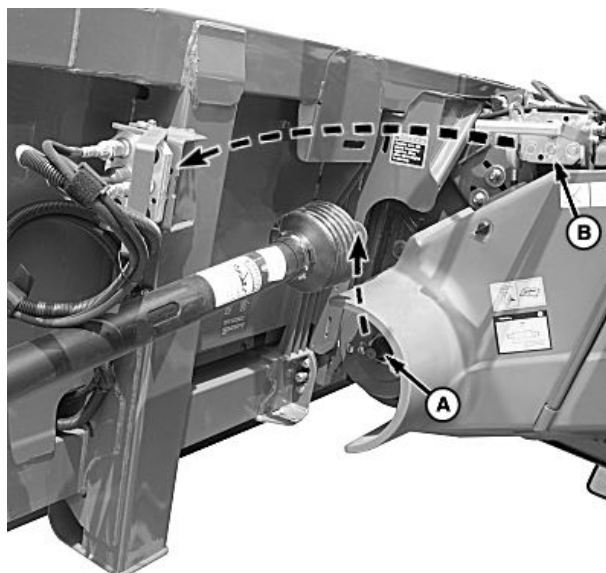
UWAGA: Nie pozostawiać wałów napędowych podłączonych do kombajnu. Może dojść do wypadku lub uszkodzenia maszyny w razie przypadkowego włączenia przenośnika pochylego.

1. Odłączyć teleskopowy wał napędowy od wału przenośnika pochylego (A) i umieścić na wsporniku do przechowywania.

WAŻNE: Sworznie blokujących nie można poruszyć, gdy heder jest na podłożu. Jeśli wielozłätze musi być poruszone przy hederze na podłożu, odczepić linkę od uchwytu.

WSKAZÓWKA: Sworznie blokujące powinny być całkowicie cofnięte, gdy uchwyt jest podniesiony całkowicie do góry, aż dochodzi do ogranicznika. Wyregulować mocowanie linki, jeśli sworznie blokujące nie są całkowicie cofnięte (patrz "Blokowanie pojedyncze — Regulacja").

2. Wyjąć sworznie szybkoblokujące i ślizgową płytkę blokującą przez zespół blokady wielozłätze.
3. Wyjąć pokrywę wielozłätze z miejsca przechowywania na hederze.
4. Podnieść uchwyt i wyjąć wielozłätze z punktu przyłączeniowego na przenośniku pochylonym (B).



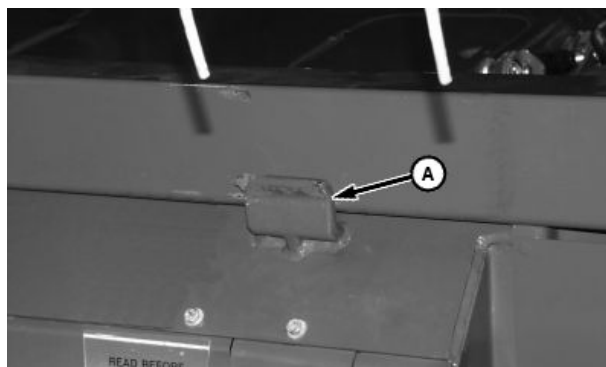
A—Wał przenośnika pochylego B—Wielozłätze

5. Umieścić wielozłätze w miejscu przechowywania na zespole żniwnym i zablokować za pomocą uchwytu.
6. Założyć pokrywę na punkt przyłączeniowy przenośnika pochylego i zablokować uchwyt.

KR43067,0000732 -53-01DEC10-1/2

7. Włączyć sygnał dźwiękowy, uruchomić silnik, opuścić przenośnik pochylony, aż haki (A) znajdą się pod górną ramą hedera i powoli odjechać kombajnem do tyłu.

A—Haki (2 na przenośniku pochylonym)



KR43067,0000732 -53-01DEC10-2/2

Blokada zbiorcza—regulacja

WSKAZÓWKA: Przenośnik pochyły z przechylaniem poprzecznym: Regulacje powinny być wykonywane jedynie na linie uchwytu wielozłącza.

Przenośnik pochyły do płaskiego terenu: Regulację linki przy uchwycie wielozłącza należy wykonywać tylko w przypadku gdy linka nie jest wyśrodkowana na dolnym końcu (miejsce sworznia blokującego). Patrz rozdział Regulacja dolnego końca linki przenośnika pochyłego do płaskiego podłożu.

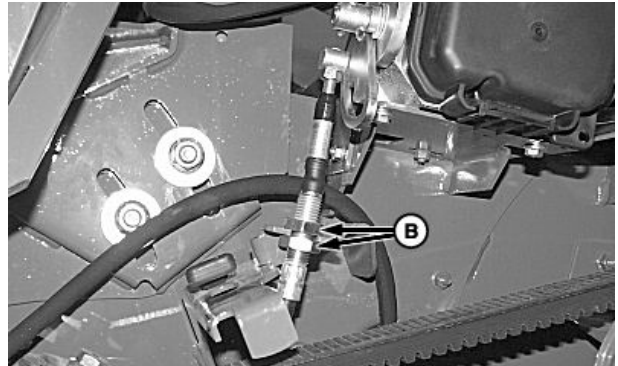
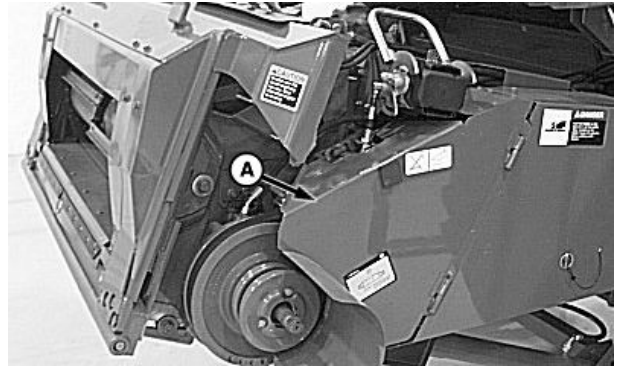
1. Otworzyć lewą boczną osłonę przenośnika pochyłego (A).
2. Poluzować przeciwnakrętki (B) linki.

WAŻNE: Sprawdzić, czy uchwyt opiera się o ogranicznik wielozłącza. Pominięcie sprawdzenia, czy uchwyt opiera się o ogranicznik, może spowodować opadnięcie hedera w czasie zbioru lub transportu z powodu niewłaściwych wymiarów sworznia.

3. Oprzeć uchwyt wielozłącza o ogranicznik.

A—Osłona

B—Przeciwnakrętki



H78649—UN—17OCT03

H78650—UN—17OCT03

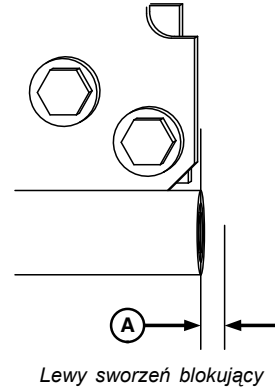
SS43267.0000312 -53-26JUN14-1/4

WSKAZÓWKA: Przesunięcie linki “w górę” w uchwycie powoduje wpełnięcie sworznia.

Przesunięcie linki “w dół” w uchwycie powoduje wypchnięcie sworznia.

4. Wyregulować linkę w uchwycie według potrzeby w celu odpowiedniej regulacji sworznia:
 - Lewy sworzень blokujący powinien być wyrównany na +/- 2 mm (A).

A—Wymiar



Lewy sworzень blokujący

Ciąg dalszy na następnej stronie

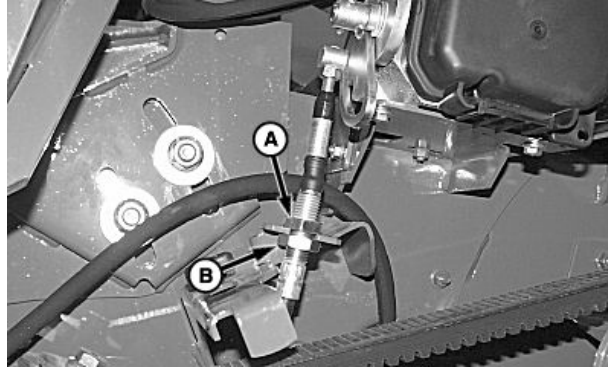
SS43267.0000312 -53-26JUN14-2/4

H79344—UN—10DEC03

5. Przytrzymać dolną przeciwnakrętkę (B) i dokręcić górną przeciwnakrętkę (A).

A—Górna przeciwnakrętka

B—Dolna przeciwnakrętka



H81289 —UN—23JUN04

SS43267,0000312 -53-26JUN14-3/4

WAŻNE: Pominięcie sprawdzenia, czy sworznie wsunięte są na określony wymiar, może spowodować odpadnięcie hadera w czasie pracy lub transportu.

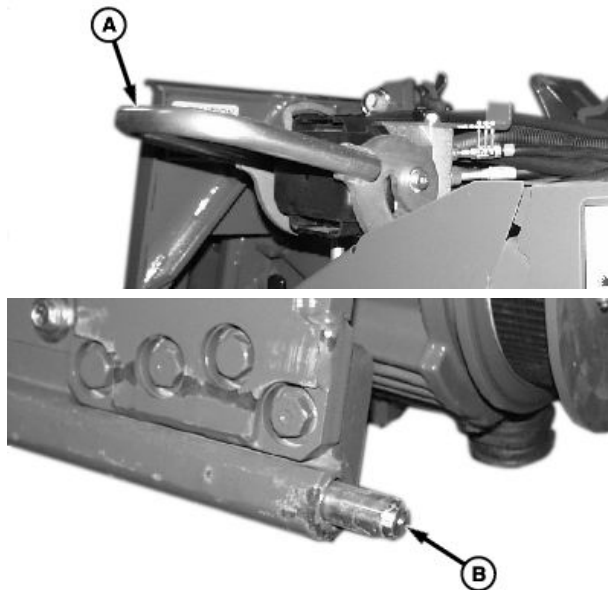
6. Całkowicie opuścić uchwyt wielozłącza (A) i sprawdzić, czy sworznie (B) (z obu stron) są ustawione zgodnie ze specyfikacją. Wyregulować, jeśli nie są ustawione zgodnie ze specyfikacją.

Specyfikacja

Sworznie przenośnika
pochyłego—Odległość..... 45–52 mm
(1-3/4—2 in.)

A—Uchwyt wielozłącza

B—Piny



H81287 —UN—23JUN04

H81288 —UN—23JUN04

SS43267,0000312 -53-26JUN14-4/4

Dolny koniec przewodu przenośnika pochyłego do płaskiego terenu — regulacja

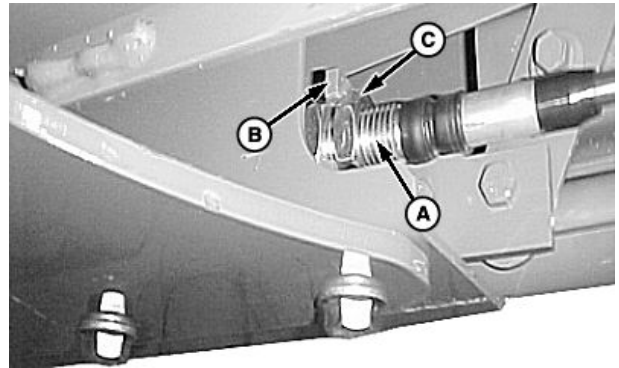
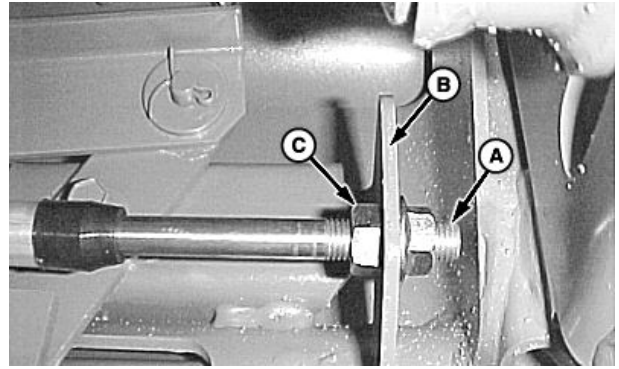
Regulację dolnego końca linki blokującej należy wykonywać, jeśli gwinty (A) nie są wyśrodkowane w uchwycie (B).

Poluzować przeciwnakrętki (C) i wyregulować linkę tak, aby gwinty zostały wyśrodkowane w uchwycie.

Dokręcić przeciwnakrętki.

A—Gwinty
B—Wspornik

C—Przeciwnakrętki



MH81805,0000700 -53-09DEC15-1/1

H79380 —UN—10DEC03

H79389 —UN—10DEC03

Kółki blokujące przenośnika pochyłego (czyszczenie)

Jeśli kółki blokujące jest trudno przesunąć, wykręcić śruby z łbem kulistym (A) i wyczyścić obszar mocowania kółka. Może być konieczne całkowite przechylenie ramy przenośnika pochyłego, aby uzyskać dostęp do tych śrub.

A—Śruba



MH81805,0000701 -53-17MAR05-1/1

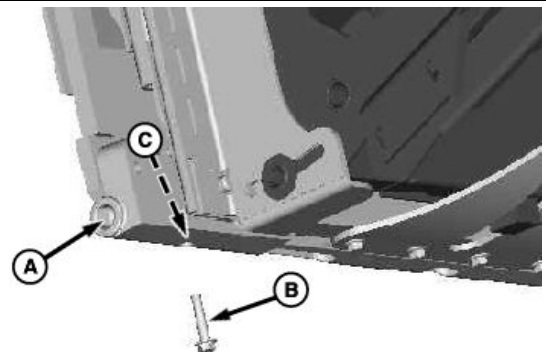
H74309 —UN—18NOV02

Ręczne odczepianie przenośnika pochyłego

Aby zdjąć heder w razie zniszczenia śruby ścinanej, nacisnąć kółki blokujące (A) przechodzące przez płytki blokujące i włożyć śrubę M12 (B) w otwór (C). Powtórzyć po przeciwnej stronie.

A—Kółki blokujące
B—Śruba

C—Otwór



MH81805,0000702 -53-09DEC15-1/1

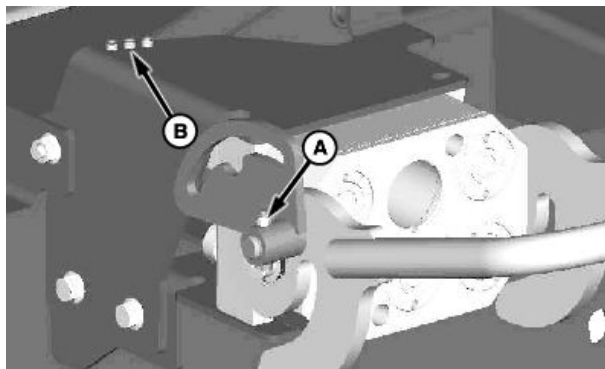
H74310 —UN—18NOV02

Położenie śrub ścinanych linki blokującej

Jeśli śruba ścinana (A) zostanie zniszczona, wymontować i wymienić na śrubę zapasową (B). Dostarczono trzy zapasowe śruby ścinane.

A—Śruba ścinana

B—Zapaskowe śruby ścinane



H74311 —UN—25NOV02

MH81805,0000703 -53-17MAR05-1/1

Kalibracja i ustawienia

Kiedy przeprowadzać kalibrację

WSKAZÓWKA: Pełna kalibracja: Więcej informacji na temat kalibracji hedera znajduje się w instrukcji obsługi kombajnu.

Procedury kalibracji należy przeprowadzić przed pierwszym użyciem lub po wymianie czujnika sterowania wysokością hedera, czujnika położenia płyt pomostu lub powiązanych podzespołów.

- Kalibracja hedera - LC1 (hdr)
- Kalibracja czujnika kąta przechylenia poprzecznego — przechylenie LC1 (opcja)

CommandCenter jest nazwą handlową Deere & Company

- Hydraulicznie regulowana płyta pomostu -LC1 (opcja) w kalibracji czujnika kombajnów serii 50 i 60 - dEc
- Kalibracja położenia pływającego - FLO

WSKAZÓWKA: Przyczyna wystąpienia błędu musi być usunięta przed dalszym kontynuowaniem kalibracji.

W razie pojawienia się błędów podczas procedury kalibracji w kombajnach serii 50 i 60 kody błędów zostaną wyświetlone na tachometrze, a w kombajnach serii S i 70 na wyświetlaczu CommandCenter™.

SS43267,00003FF -53-26JUN14-1/1

Kody błędów kalibracji

WAŻNE: Przyczyna wystąpienia błędu musi być usunięta przed dalszym wykonywaniem kalibracji.

W razie pojawienia się kodów błędów (ERxx) w trakcie procedur kalibracji należy skontaktować się z dealerem John Deere i podać numer kodu błędu.

KR43067,0000757 -53-01DEC10-1/1

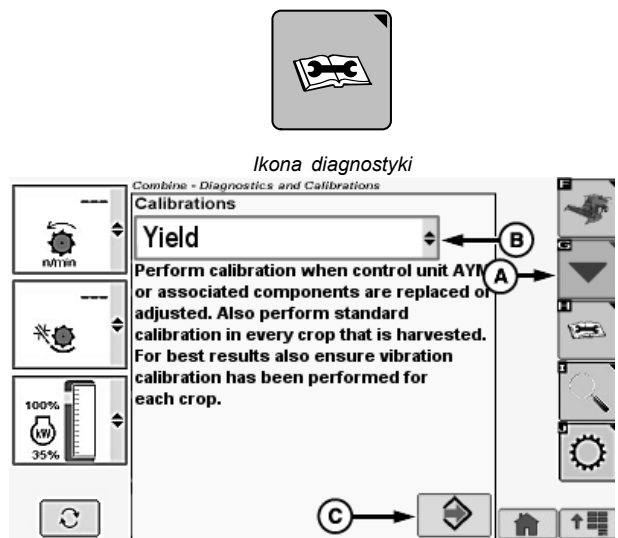
Procedury kalibracji użytkownika dla kombajnów serii S

Dostępne kalibracje podano w instrukcji obsługi kombajnu.

Kalibrację przeprowadza się przy użyciu instrukcji wyświetlanych na ekranie. Operator wybiera menu diagnostyki, zaznacza pożądaną kalibrację i postępuje zgodnie z wyświetlanymi instrukcjami.

1. Podświetlić ikonę diagnostyki i wcisnąć przełącznik zatwierdzenia.
2. Podświetlić ikonę kalibracji (A) i wcisnąć przełącznik zatwierdzenia.
3. Podświetlić menu kalibracji (B) i wcisnąć przełącznik zatwierdzenia.
4. Wybrać żądaną kalibrację. Wcisnąć przełącznik zatwierdzania.
5. Podświetlić ikonę Enter/Zatwierdź (C) i wcisnąć przełącznik zatwierdzenia.
6. Aby przeprowadzić pożądaną kalibrację, postępować zgodnie z instrukcjami na wyświetlaczu.
7. W razie potrzeby powtórzyć procedurę dla innych kalibracji.

H94478 —UN—31MAR10



A—Ikona kalibracji
B—Menu kalibracji

C—Ikona wprowadzania/akceptacji

H94928 —UN—11OCT10

KR43067,0000965 -53-24OCT11-1/1

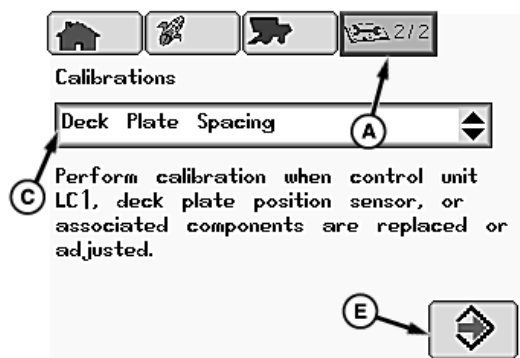
Procedury kalibracji użytkownika dla kombajnów serii 70

Dostępne kalibracje podano w instrukcji obsługi kombajnu.

1. Przy podświetlonej ikonie diagnostyki i kalibracji (A), obrócić pokrętkę wyboru (B), aż zostanie podświetlone menu kalibracji (C). Wcisnąć przełącznik zatwierdzenia (D).
2. Obracać pokrętkę wyboru, aż zostanie podświetlona pożądana kalibracja i wcisnąć przełącznik zatwierdzenia.
3. Obracać pokrętkę wyboru, aż zostanie podświetlona ikona Enter/Zatwierdzenia (E) i wcisnąć przełącznik zatwierdzenia.
4. Aby przeprowadzić pożądaną kalibrację, postępować zgodnie z instrukcjami na wyświetlaczu.
5. W razie potrzeby powtórzyć procedurę dla innych kalibracji.

A—Ikona diagnostyki i kalibracji
B—Pokrętkę wyboru
C—Menu kalibracji

D—Przełącznik zatwierdzenia
E—Ikona wprowadzania/akceptacji



KR43067,00007F2 -53-16MAR11-1/1

H87479—UN—21FEB07

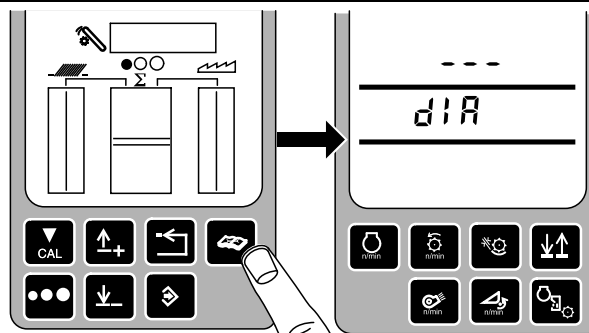
H86977—UN—20NOV06

Procedury kalibracji użytkownika dla kombajnów serii 50/60

Przygotowanie hедера do kalibracji:

- Przyłączyć heder do kombajnu i podłączyć wiązkę przewodów hедера do wiązki przewodów kombajnu.
- Wprowadzić nastawę ciśnienia poduszki pneumatycznej (Patrz USTAWIENIA PODUSZKI PNEUMATYCZNEJ (PRZED KALIBRACJĄ HEDERA) w tym rozdziale).
- Upewnić się, że czujniki wysokości hедера (o ile wyposażone) działają.
- Uruchomić kombajn i przejechać na płaską, zwinęłą powierzchnię.

Nacisnąć przełącznik diagnostyczny. Na potrójnym wyświetlaczu obrotomierza wyświetlone zostanie **DIA**.

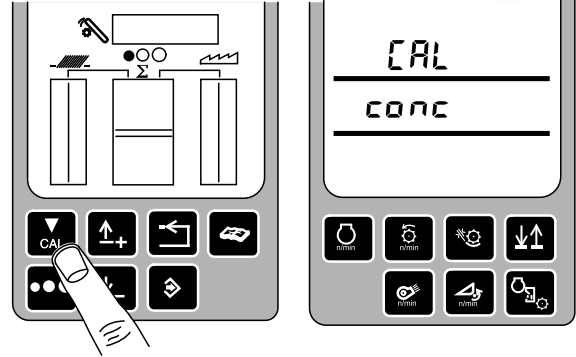


Ciąg dalszy na następnej stronie

KR43067,0000966 -53-24OCT11-1/10

H71445—UN—28MAR02

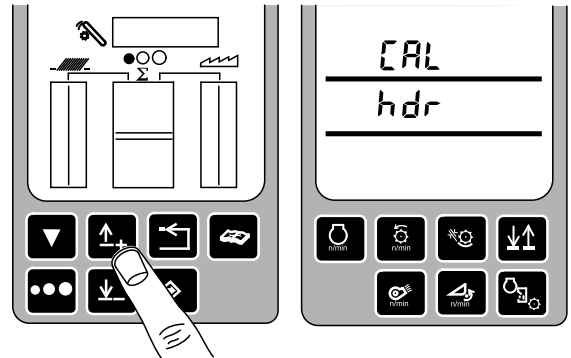
Nacisnąć przełącznik kalibracji. Na potrójnym wyświetlaczu obrotomierza ukaże się **CAL** i **conc**.



H68151 —UN—23MAY01

KR43067,0000966 -53-24OCT11-2/10

Naciskać strzałkę w górę lub w dół, aż na potrójnym wyświetlaczu obrotomierza pojawią się **CAL** i **hdr**.



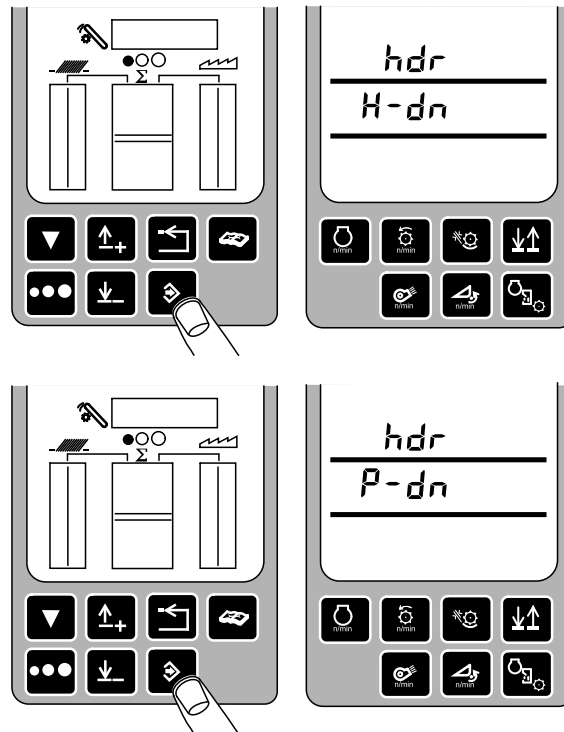
H68159 —UN—23MAY01

Ciąg dalszy na następnej stronie

KR43067,0000966 -53-24OCT11-3/10

Nacisnąć przycisk enter, aby uzyskać dostęp do trybu kalibracji hedera. Na potrójnym wyświetlaczu obrotomierza pojawi się **hdr** i **H-dn** (**P-dn** pojawi się dla hederów HYDRAFLEX, które są pod ciśnieniem).

WSKAZÓWKA: Jeżeli zespół żniwny Hydrflex wyposażony jest w czujniki pomocnicze wyświetlone zostanie **H-dn**.



H68160 —UN—23MAY01

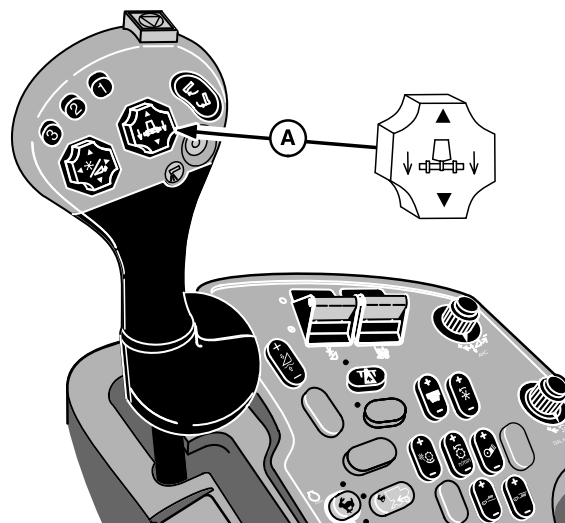
H71305 —UN—14MAR02

KR43067.0000966 -53-24OCT11-4/10

Ustalić minimalne ustawienie czujnika.

Opuszczać i przychyłać heder za pomocą przełącznika podnoszenia/opuszczania i przechylania hedera (A) do chwili, aż spocznie płasko na podłożu.

A—Przełącznik podnoszenia/opuszczania hedera



H74747 —UN—18MAR03

Ciąg dalszy na następnej stronie

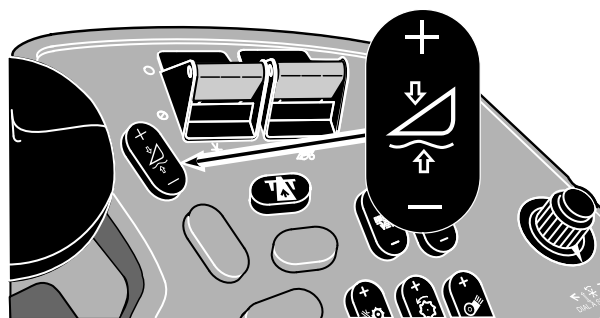
KR43067.0000966 -53-24OCT11-5/10

Jeśli wyświetlone zostanie **H-dn**, przejść do następnego kroku.

Jeśli wyświetlone zostanie **P-dn**, zmniejszyć ciśnienie za pomocą przycisku położenia pływającego do poziomu poniżej 1000 psi (6900 kPa) (69 barów).

Podczas zmniejszania ciśnienia będzie wyświetlane ciśnienie położenia pływającego.

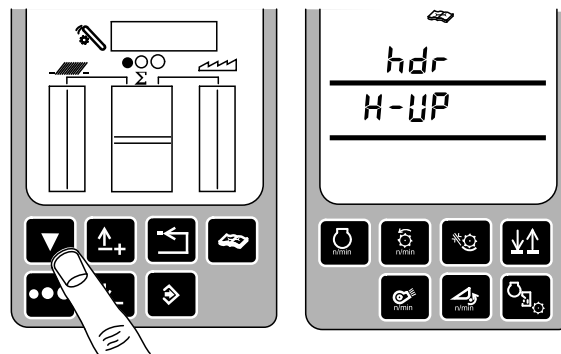
Gdy ciśnienie jest poniżej 1000 psi (6900 kPa) (69 bar), wyświetlone zostanie **H-dn**.



H75742 —UN—18MAR03

KR43067,0000966 -53-24OCT11-6/10

Wcisnąć przełącznik kalibracji. Na potrójnym wyświetlaczu obrotomierza wyświetlone zostaną **hdr** i **H-UP**.



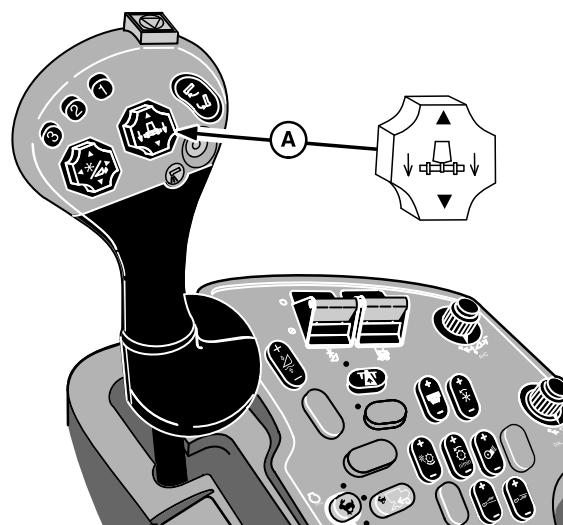
H68161 —UN—23MAY01

KR43067,0000966 -53-24OCT11-7/10

Ustalić maksymalne ustawienie czujnika.

Podnieść całkowicie heder za pomocą przełącznika podnoszenia/opuszczania (A).

A—Przełącznik podnoszenia/opuszczania hedera

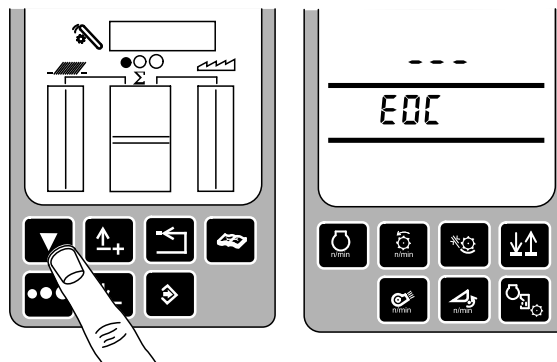


H74747 —UN—18MAR03

Ciąg dalszy na następnej stronie

KR43067,0000966 -53-24OCT11-8/10

Nacisnąć przełącznik kalibracji. Na potrójnym wyświetlaczu obrotomierza wyświetlone zostanie **EOC**.

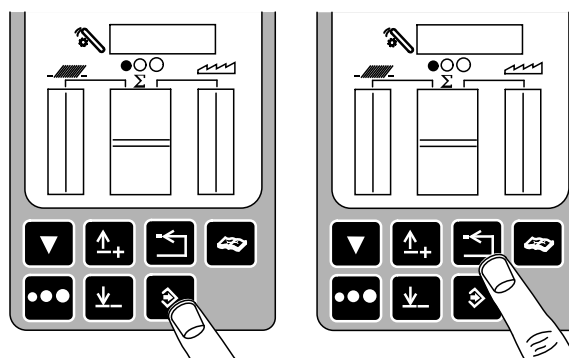


H68162 —UN—23MAY01

KR43067,0000966 -53-24OCT11-9/10

Nacisnąć przełącznik enter, aby zapamiętać wartości kalibracji i powrócić do normalnego działania lub nacisnąć przełącznik strzałki powrotu, aby przerwać kalibrację (bez zapamiętywania wartości).

Aby powrócić do normalnego działania, nacisnąć przełącznik strzałki powrotu.



H68163 —UN—23MAY01

KR43067,0000966 -53-24OCT11-10/10

Regulacja prędkości opuszczania i czułości przenośnika pochyłego — Kombajny serii S i 70

Wykrywanie wysokości i czułości ciśnienia układu aktywnego położenia pływającego hedera (funkcje automatyczne): Pozwala na ustawienie szybkości reakcji ruchów hedera w trakcie pracy w trybach automatycznego wykrywania wysokości i automatycznego położenia pływającego.

Zmiana prędkości reakcji funkcji automatycznych:

1. Sprawdzić, czy przełącznik zabezpieczenia transportowego jest w położeniu połowym.
2. Wcisnąć przełącznik regulacji szybkości reakcji/czułości przenośnika pochyłego (A) **dwa razy**, aby zmienić ustawienia. Ustawienia są regulowane w zakresie od 0 do 100.

WSKAZÓWKA: Podczas regulacji ustawiona czułość będzie wyświetlona na wyświetlaczu podłokietnika (C).

3. Obrócić pokrętkę wyboru (B) w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, aby skrócić czas reakcji lub w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby wydłużyć czas reakcji.

A—Przełącznik regulacji
szybkości/czułości
przenośnika pochyłego
B—Pokrętkę wyboru

C—Ustawienia czułości



Pokazano serię S



Pokazano serię 70

Ciąg dalszy na następnej stronie

KR43067,00007BA -53-09FEB11-1/2

H99167—UN—23NOV10

H87056—UN—30JUL07

Prędkość ręcznego podnoszenia/opuszczania (funkcje sterowane ręcznie): Pozwala na regulację czasu reakcji funkcji podnoszenia/opuszczania hедера w czasie sterowania ręcznego i w trybie automatycznego przywracania wysokości.

Zmiana prędkości dla funkcji ręcznych:

1. Sprawdzić, czy przełącznik zabezpieczenia transportowego jest w położeniu połowym.
2. Wcisnąć przełącznik regulacji szybkości reakcji/czułości przenośnika pochyłego (A) **raz**, aby zmienić ustawienia. Ustawienia są regulowane w zakresie od 0 do 100.

WSKAZÓWKA: Podczas regulacji ustawiona czułość będzie wyświetlona na wyświetlaczu podłokietnika (C).

3. Obrócić pokrętkę wyboru (B) w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, aby zwiększyć szybkość reakcji lub w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby zmniejszyć szybkość reakcji.

A—Przełącznik regulacji szybkości reakcji/czułości przenośnika pochyłego
B—Pokrętkę wyboru

C—Ustawienia szybkości reakcji



Pokazano serię S



Pokazano serię 70

KR43067,00007BA -53-09FEB11-2/2

H89167—UN—23NOV10

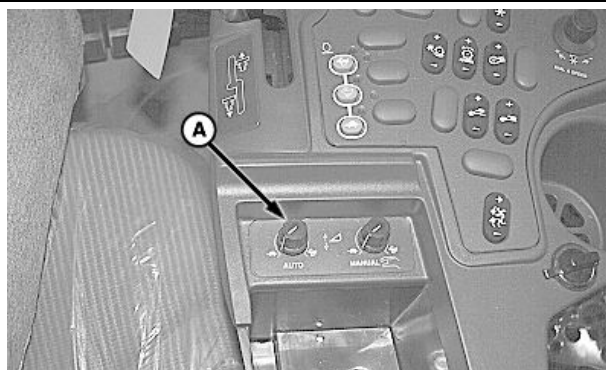
H87057—UN—30JUL07

Regulacja prędkości opuszczania i czułości przenośnika pochyłego — Kombajny serii 60 i starsze

Prędkość opuszczania dla serii 60 STS

WSKAZÓWKA: Sterowanie prędkością reakcji dla wykrywania wysokości i czułości ciśnienia układu aktywnego położenia pływającego hедера (funkcje automatyczne).

Regulator (A) pozwala na zmianę prędkości reakcji funkcji podnoszenia/opuszczania hедера w trybie automatycznym. Procedury podano w Instrukcji obsługi kombajnu.



A—Regulator

Ciąg dalszy na następnej stronie

KR43067,00007B8 -53-09FEB11-1/2

H80536—UN—31MAR04

**Prędkość opuszczania dla wytrząsaczy słomy
serii 60 CTS i Sidehill, wszystkich modeli serii 50
i wszystkich modeli serii 9000/10**

Poluzować nakrętkę i odkręcić śrubę (A), aby zwiększyć prędkość opuszczania lub dokręcić, aby zmniejszyć prędkość opuszczania.

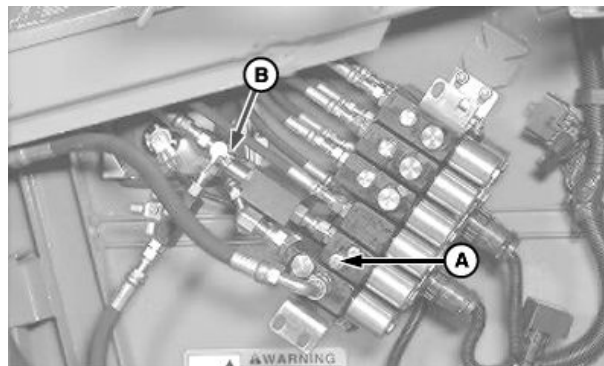
Po regulacji dokręcić nakrętkę.

Dla kombajnów z układem aktywnej regulacji hedera lub Dial-A-Matic:

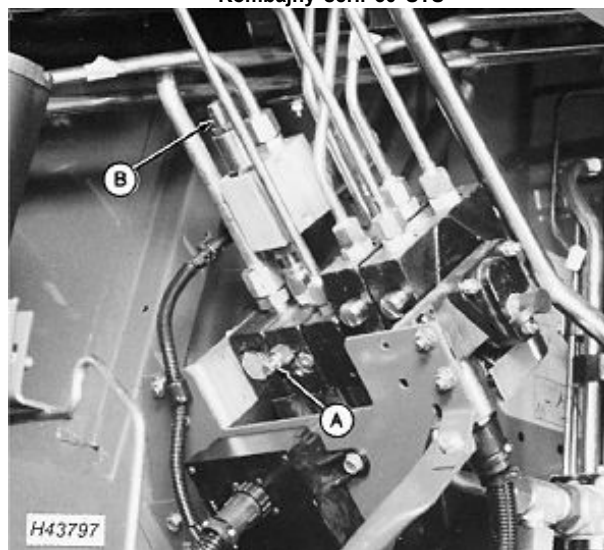
- Dokręcić pokrętkę (B) do końca (w pełni zamknięte).
- Odkręcić pokrętkę o 3/8 obrotu.
- Wyregulować w razie konieczności, aby ustabilizować układ do pracy w trybie automatycznym w warunkach polowych.

A—Śruba regulacyjna

B—Pokrętko



Kombajny serii 50 STS



Wytrząsacze słomy, CTS, Kombajny Sidehill

H80519 —UN—30MAR04

H43797 —UN—21AUG91

KR43067,00007B8 -53-09FEB11-2/2

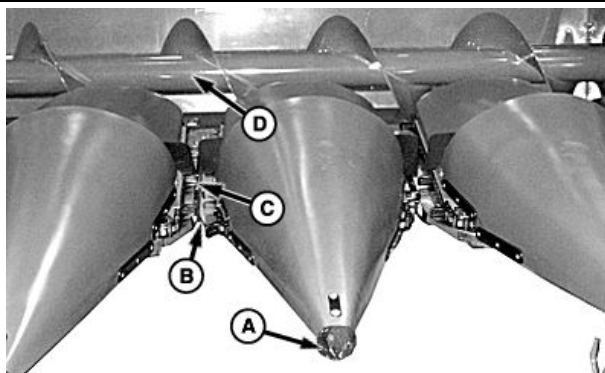
Obsługa hedera do kukurydzy

Informacje ogólne

Ostrza podbieracza (A) znajdują się pomiędzy rzędami kukurydzy. Walce zasilające (B) chwytają łodygi kukurydzy i przeciągają je szybko przez zespół rzędowy.

W momencie, kiedy kolba kukurydzy dochodzi do płyt pomostu, wąski otwór uniemożliwia jej przejście. Walce zasilające ciągnąc łodygę odłamują od niej kolbę kukurydzy.

Łańcuchy podbieracza (C) chwytają kolby i podają je do ślimaka (D), który dostarcza je do przenośnika pochylego kombajnu.



H89415 —UN—01AUG07

A—Ostrze podbieracza
B—Walce zasilające

C—Łańcuch podbieracza
D—Ślimak

KR43067,0000743 -53-23NOV10-1/1

Ostrożna jazda i obsługa

Należy jechać kombajnie ostrożnie, tak by heder do kukurydzy pozostawał pomiędzy rzędami. Nie należy nadmiernie obciążać hedera do kukurydzy lub kombajnu. Przeciążenie może skutkować awariami. Uruchamiać maszynę na niskim biegu i zwiększać prędkość do uzyskania odpowiedniej prędkości jazdy.

Obserwować pod kątem poślizgów sprzęgła i innych nienormalnych dźwięków. W przypadku zapchania się hedera do kukurydzy, wyczyścić heder przy silniku

pracującym z prędkością roboczą, ale zmniejszyć prędkość jazdy do momentu wyczyszczenia hedera.



UWAGA: Należy zapoznać się z instrukcjami obsługi kombajnu i hedera do kukurydzy.

WAŻNE: Aby uniknąć zapchania, jazda kombajnu do przodu musi odbywać się z prędkością zbliżoną do ruchu wstecznego zgarniaków łańcucha zasilającego.

KR43067,0000744 -53-23NOV10-1/1

Prędkość jazdy hedera do kukurydzy

Prędkość jazdy kombajnu do przodu musi być zbliżona do prędkości ruchu wstecznego zgarniaków łańcucha zasilającego.

Jeżeli prędkość jazdy jest zbyt wysoka, łańcuchy zasilające popychają łodygi do przodu i powodują

wyrzucanie kolb. Jeżeli prędkość jazdy jest za niska, łańcuchy zasilające będą cofać łodygi do hedera do kukurydzy, co grozi obcinaniem łodyg lub wyrzucaniem kolb.

KR43067,0000745 -53-23NOV10-1/1

Funkcje podłokietnika



Kombajny serii S



Kombajn serii 70

- A—Przełącznik włączania hedera i napędu zwrotnego przenośnika pochylego
- B—Przełącznik włączania separatora
- C—Pokrętło sterowania wysokością hedera/ciśnieniem HydraFlex™/

- D—Przełącznik regulacji prędkości pasa hedera przenośnikowego
- E—Przełącznik regulacji ciśnienia zespołu tnącego
- F—Przełącznik zabezpieczenia transportowego
- G—Przełącznik regulacji szybkości reakcji/czułości przenośnika pochylego

- H—Przełącznik regulacji pochylecia zespołu tnącego (TYLKO sztywne heder przenośnikowy)
- I—Pokrętło wyboru (regulacje robocze i elementy sterownicze)
- J—Pokrętło prędkości nagarniacza lub podbieracza pasowego

- K—Przełącznik redukcji prędkości pasa bocznego (TYLKO sztywne i podatne hedery przenośnikowe)

Funkcje hedera na podłokietniku CommandCenter™:
Więcej informacji na temat poszczególnych funkcji znajduje się Instrukcji obsługi kombajnu.

HydraFlex jest nazwą handlową Deere & Company
CommandCenter jest nazwą handlową Deere & Company

SS43267,00003D3 -53-01JUL14-1/1

Wyświetlacz układu aktywnej regulacji hedera — funkcje

WSKAZÓWKA: Więcej informacji na temat poszczególnych funkcji podano w Instrukcji obsługi kombajnu.

Wyświetlacz układu aktywnej regulacji hedera

(A): Pozwala operatorowi określić, która funkcja jest aktywna poprzez podświetlenie odpowiedniej ikony na wyświetlaczu.

WSKAZÓWKA: Lokalizacja przycisków sterujących może być inna w zależności od modelu kombajnu i zainstalowanego wyposażenia.

WAŻNE: Wykonanie dowolnej kalibracji hedera może automatycznie aktywować wszystkie sześć trybów hedera omówionych poniżej.

Przycisk odczytu wysokości hedera (B): Umożliwia operatorowi wybór położenia hedera względem podłoża i automatyczne utrzymywanie tej pozycji.

Przycisk odczytu wysokości hedera — HydraFlex™/HydraFloat (B): Pozwala operatorowi na regulację nacisku zespołu tnącego na podłoże lub ciężaru zespołu tnącego i automatyczny powrót do tego ustawienia. Układ HydraFlex™/HydraFloat działa w połączeniu z układem odczytu wysokości hedera w celu utrzymania położenia hedera w stosunku do podłoża, kopiowania profilu terenu i automatycznego powrotu do tego położenia.

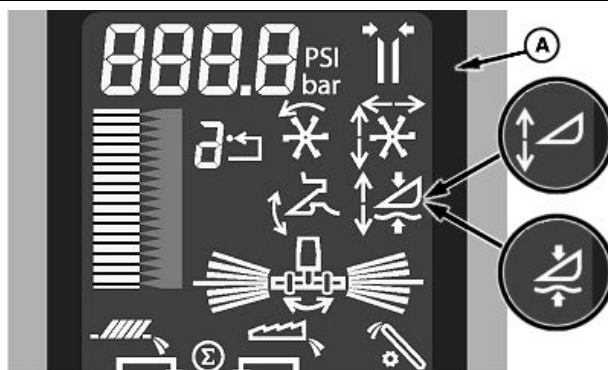
Przycisk przywracania wysokości hedera (C): Umożliwia operatorowi wybór położenia przenośnika pochylego w stosunku do maszyny i automatyczny powrót do tego położenia.

Przycisk przechylania poprzecznego (D): Umożliwia operatorowi utrzymanie położenia hedera w stosunku do podłoża. Układ wykorzystuje czujniki do ustalenia wysokości na obu końcach hedera. Heder jest nachylony przy przenośniku pochylonym w celu wyrównania odstępu od podłoża po obu stronach. Jeżeli kombajn jest wyposażony w układ wykrywania wysokości hedera — HydraFlex™ (opcja), oba układy współpracują, utrzymując najmniejszą odległość zespołu tnącego od podłoża.

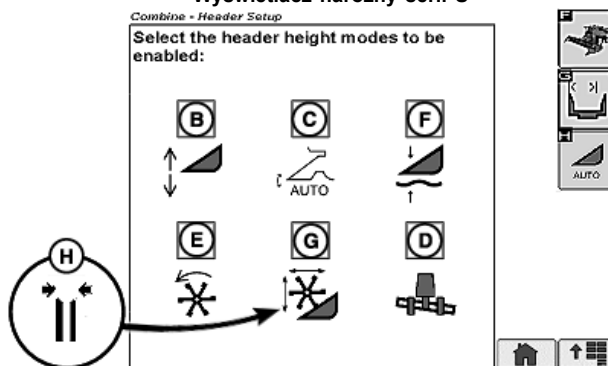
Przycisk Dial-A-Speed (E): Pozwala operatorowi na wybór automatycznej prędkości roboczej dla nagarniacza lub pasów podbieracza pasowego. Prędkość robocza to stosunek prędkości jazdy maszyny do prędkości nagarniacza/pasa.

Przycisk prędkości przenośnika pochylego (F): Umożliwia prowadzenie sztywnej hedera w kontakcie z podłożem i utrzymanie stałego ustawionego nacisku. Operator wybiera, w jakim stopniu heder ma się opierać na podłożu; powrót do tego nacisku następuje automatycznie.

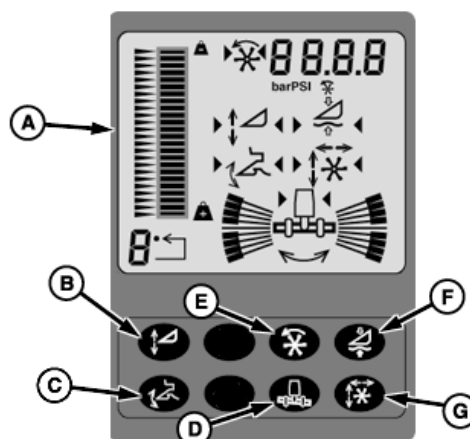
WSKAZÓWKA: Nie zaleca się stosowania trybu położenia pływającego dla ślimaka HydraFlex™ lub hedera



Wyświetlacz narożny serii S



Przyciski modeli serii S



Wyświetlacz narożny i przyciski modeli serii 70

przenośnikowego serii 600, ponieważ skutkować to może nadmiernym zużyciem stopek płyt nośnych.

Przycisk przywracania położenia nagarniacza (G): Umożliwia operatorowi wybór wysokości oraz położenia do przodu/do tyłu nagarniacza i automatyczny powrót do tego położenia.

Przywracanie położenia płyt pomostu (H): Umożliwia operatorowi wybór szerokości odstępu między regulowanymi płytami pomostu (zależnie od wyposażenia) i automatyczny powrót do tego położenia.

Opis układu automatycznego sterowania wysokością hedera

Układy sterowania wysokością hedera kompensują nierówności terenu i sterują położeniem hedera w poziomie i pionie. System porównuje w sposób ciągły wstępnie ustawione położenie i położenie aktualne i utrzymuje heder w wymaganym położeniu roboczym. Wartości wprowadza się za pomocą regulacji szybkości reakcji i regulacji czułości za pomocą pokręćła wyboru, umieszczonego na podłokietniku.

Wymagania systemu:

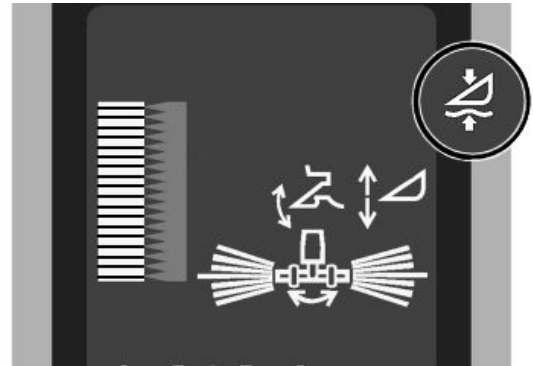
- Przełącznik zabezpieczenia transportowego musi być w położeniu połowym.
- Silnik jest uruchomiony.
- Włączony heder.
- Aktywny jest odpowiedni tryb sterowania hederem.

Regulacja przechylenia poprzecznego hedera — dwa tryby

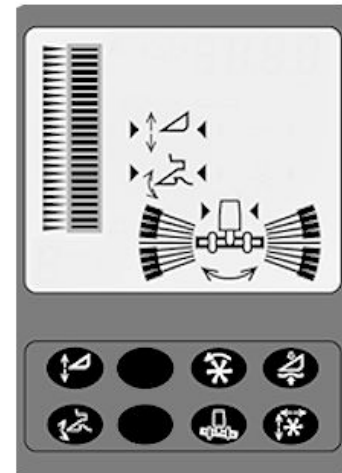
- Regulacja ręczna — w tym trybie zespoły hydrauliczne są bezpośrednio uruchamiane dźwignią wielofunkcyjną.
- Regulacja automatyczna — poziomowanie hedera w stosunku do podłoża jest wykonywane przez czujniki na każdym końcu hedera. Zapewnia to jednakową odległość hedera w stosunku do podłoża, zarówno po prawej jak i lewej stronie.

Regulacja wysokości zespołu żniwnego — cztery tryby

- Regulacja ręczna — w tym trybie zespoły hydrauliczne są bezpośrednio uruchamiane dźwignią wielofunkcyjną.
- Automatyczne przywracanie wysokości — zespół żniwny może być ustawiony w dowolnym położeniu w zakresie ruchu przenośnika pochyłego.
- Automatyczny odczyt wysokości — wysokość zespołu żniwnego jest utrzymywana za pomocą czujników wysokości dołączonych do zespołu żniwnego. Zapewnia to stałą wysokość hedera przez cały czas podczas pracy na nierównym terenie.
- Automatyczne sterowanie położeniem pływającym — maszyna utrzymuje stały nacisk hedera na podłoże.



Pokazano serię S



WAŻNE: Ręczna zmiana ustawień pochylenia lub wysokości powoduje wyłączenie wszystkich funkcji automatycznych.

Włączanie/wyłączanie napędu hedera do kukurydzy

WSKAZÓWKA: Operator musi być obecny w fotelu operatora w trakcie włączania przełączników separatora oraz hedera.

Aby włączyć heder.

- Ustawić przełącznik zabezpieczenia transportowego (A) w pozycji drogowej.
- Przełącznik włączania separatora (B).
- Przełącznik włączenia hedera (C).

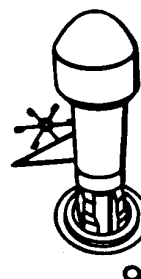
A—Przełącznik zabezpieczenia transportowego
B—Przełącznik włączania separatora
C—Przełącznik włączania hedera



Pokazano serię S



Pokazano serię 70



H43694

Pokazano serię 9000 i 10

H89168 —UN—23NOV10

H89636 —UN—15AUG07

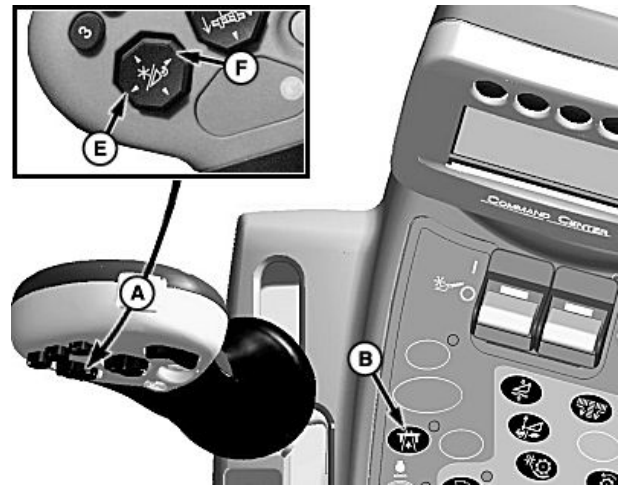
H43694 —UN—06AUG91

KR43067,0000746 -53-23NOV10-1/1

Przywracanie i sterowanie płyt pomostu



Kombajn serii S



Przełącznik położenia nagarniacza na dźwigni wielofunkcyjnej (A) pozwala operatorowi na zwiększenie i zmniejszenie odstęp regulowanych płyt pomostu.

Układ jest aktywny, gdy:

- Silnik jest uruchomiony.
- Przełącznik zabezpieczenia transportowego (B) jest w położeniu połowym.
- Heder jest włączony.
- Regulacja płyt pomostu jest aktywowana za pomocą ekranu wyświetlacza (C i D).

Ustawianie odstęp między płytami pomostu:

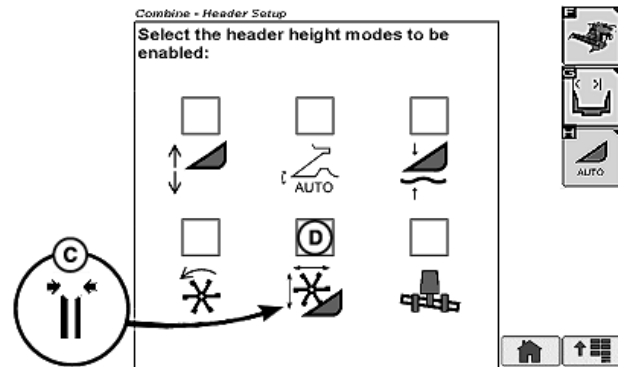
1. Wcisnąć lewą stronę przełącznika położenia nagarniacza (E), aby zwiększyć odstęp między płytami pomostu.
2. Wcisnąć prawą stronę przełącznika położenia nagarniacza (F), aby zmniejszyć odstęp między płytami pomostu.

WSKAZÓWKA: Ikona położenia płyt pomostu i wartość odstęp płyt pomostu pojawi się na wyświetlaczu CommandCenter.

Płyty pomostu mają zakres od 0 (odstęp minimalny) do 9 (odstęp maksymalny).

Przywracanie płyt pomostu:

1. Ustawić ręcznie wartość odstęp między płytami pomostu.



A—Przełącznik położenia nagarniacza

B—Przełącznik zabezpieczenia transportowego

C—Ikona aktywacji płyt pomostu (seria S)

D—Ikona aktywacji płyt pomostu (seria 70)

E—Przełącznik przesuwania nagarniacza do przodu

F—Przełącznik przesuwania nagarniacza do tyłu

2. Wcisnąć i przytrzymać przez trzy sekundy, przycisk aktywacji 1, 2 lub 3 na dźwigni wielofunkcyjnej, aby zapamiętać aktualne położenie płyt pomostu. Teraz operator ma możliwość przywrócenia zapisanej pozycji poprzez wciśnięcie przypisanego przycisku aktywacji.

Kombajny serii 50, 60 i 70 z przenośnikiem pochyłym o zmiennej prędkości

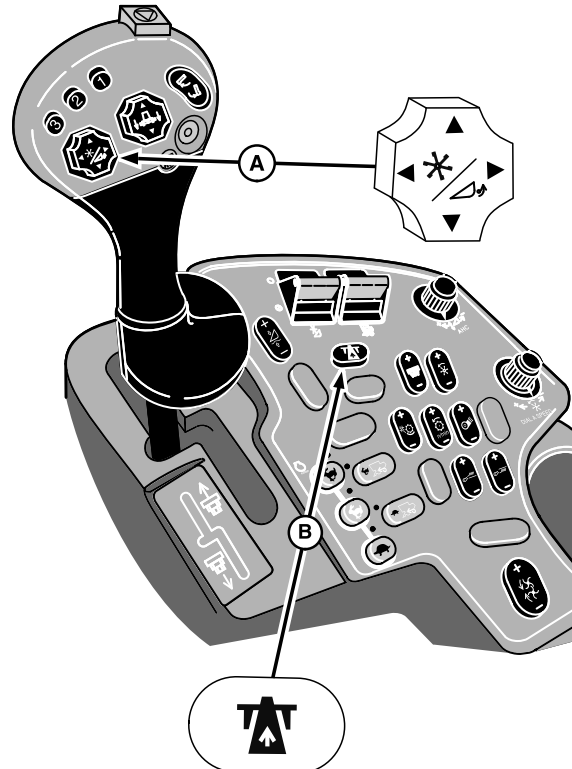
Zmiana prędkości roboczej hedera do kukurydzy następuje przez zmianę prędkości dolnego wału przenośnika pochyłego. Zmiana prędkości wału przenośnika pochyłego odbywa się za pomocą przełącznika nagarniacza (A) znajdującego się na dźwigni wielofunkcyjnej.

WSKAZÓWKA: Aby wyregulować prędkość, silnik musi być uruchomiony, a heder załączony.

1. Przetawić przełącznik zabezpieczenia transportowego (B) na położenie polowe.
2. Nacisnąć i przytrzymać górną część przełącznika nagarniacza, aby zwiększyć prędkość.
3. Nacisnąć i przytrzymać dolną część przełącznika nagarniacza, aby zmniejszyć prędkość.

A—Przełącznik nagarniacza

B—Przełącznik zabezpieczenia transportowego



Pokazano serię 50

KR43067,0000747 -53-23NOV10-1/1

H74734 —UN—18MAR03

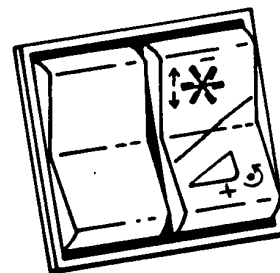
Kombajny serii, 00 i 10 z przenośnikiem pochyłym z napędem pasowym o zmiennej prędkości

Zmiana prędkości roboczej hedera do kukurydzy następuje przez zmianę prędkości dolnego wału przenośnika pochyłego. Zmiana prędkości wału przenośnika pochyłego odbywa się za pomocą przełączników plus (+) lub minus (-) znajdujących się na dźwigni wielofunkcyjnej.

WSKAZÓWKA: Aby zmienić prędkość, silnik musi być uruchomiony, a heder załączony.

1. Nacisnąć i przytrzymać dolną część przełącznika, aby zwiększyć prędkość.
2. Nacisnąć i przytrzymać górną część przełącznika, aby zmniejszyć prędkość.

Prędkość wału przenośnika pochyłego wyposażonego w napęd o zmiennej prędkości mieści się w zakresie od około 630 do 780 obr./min.



H43707

Pokazano serię 00 i 10

Podczas dostosowywania prędkości hedera do kukurydzy do prędkości jazdy kombajnu należy posłużyć się poniższą tabelą:

KR43067,0000968 -53-24OCT11-1/1

H43707 —UN—06AUG91

Kombajny z przenośnikiem pochyłym o stałej prędkości

Więcej informacji na temat zmiany prędkości hedera w kombajnach z przenośnikiem pochyłym o stałej prędkości

podano w rozdziale REGULACJE — HEDER DO KUKURYDZY.

KR43067,0000749 -53-01DEC10-1/1

Zbiór kukurydzy o osłabionych lub uszkodzonych łodygach

Łodygi i kolby mogą być osłabione chorobą (zgnilizna łodyg) lub szkodnikami (omacnica prosowianka), co jest przyczyną ich łamania przy podłożu w wyniku kontaktu z hederem do kukurydzy oraz osłonami i ostrzami podbieracza. Materiał ten zbierany jest na stosy, co zapobiega jego kontaktowi z walcami zasilającymi. Powoduje to utratę zbiorów i obniżenie produktywności żniw.

Poniżej znajduje się wykaz potencjalnych rozwiązań tych problemów:

- Zmniejszyć prędkość jazdy kombajnu.
- Zwiększyć prędkość hedera do kukurydzy za pomocą przenośnika pochyłego o zmiennej prędkości.
- Płyty pomostu rozstawić na maksymalną szerokość nie dopuszczając do kontaktu kolb z walcami zasilającymi.
- Zdemontować zespoły redukujące straty kolb.

KR43067,0000969 -53-24OCT11-1/1

Zbiór kukurydzy

- Ustawić płyty pomostu jak najbliżej siebie.
- Podnieść ślimak poprzeczny umożliwiając swobodne przejście kolby o dużej średnicy pomiędzy zgarniakami i podłożem.

- Zmniejszyć prędkość obrotową wału tylnego.
- Informacje na temat prawidłowych ustawień podano w instrukcji obsługi kombajnu.

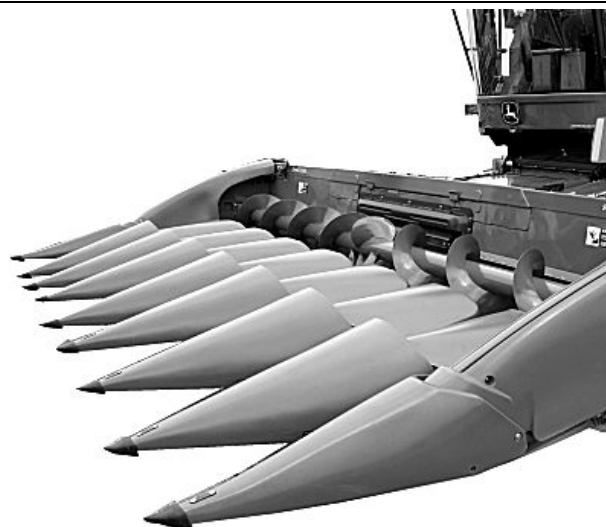
KR43067,0000753 -53-01DEC10-1/1

Podbieracze

W większości warunków, wykonywać pracę w taki sposób, by przednia część ostrzy podbieracza lekko dotykała podłoża.

W razie występowania błota lub śniegu zwiększyć wysokość hedera zapobiegając zagarnianiu materiału do otworu gardzieli.

Ustawić wszystkie ostrza na tym samym poziomie.

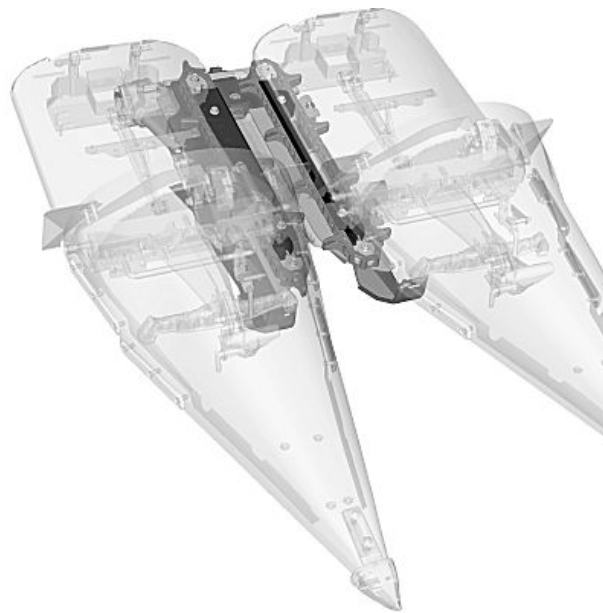


H89417 —UN—01AUG07

JK22594,0000242 -53-13AUG07-1/1

Zespoły rządowe

Zespół rządowy składa się z dwóch noży do odpadów, łańcuchów zbierających, płyt pomostu i walców zasilających. Kolby ziaren są odcinane od łodygi i transportowane przez zespół rządowy do ślimaka.



H89154 —UN—22NOV10

KR43067,00005BA -53-01DEC10-1/1

Ślimak

Ślimak (A) transportuje ziarno z zespołów rządowych do przenośnika pochylonego.

A—Ślimak



H89295 —UN—20JUL07

OOU6043,0001C88 -53-03JAN08-1/1

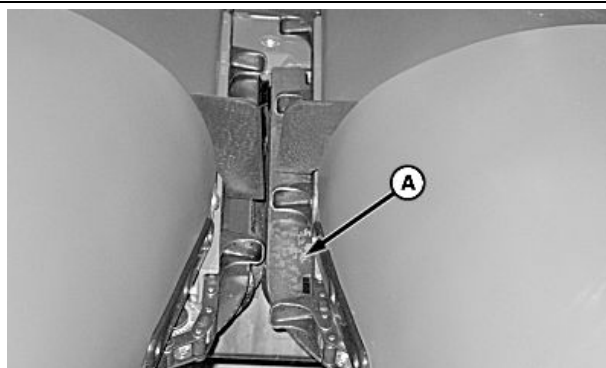
Regulowane hydraulicznie płyty pomostu

WSKAZÓWKA: Więcej informacji na temat regulacji lub kalibracji płyt pomostu znajduje się w instrukcji obsługi kombajnu.

Hydraulicznie regulowane płyty pomostu (A) umożliwiają operatorowi regulację płyt pomostu w przypadku zmieniających się wielkości łodygi i kolby.

Płyty pomostu można przemieścić wyłącznie wtedy, kiedy silnik pracuje, a przełącznik zabezpieczenia drogowego jest w położeniu połowym.

Naciśnięcie przełącznika przesuwania nagarniacza do przodu powoduje otwarcie płyt pomostu, a naciśnięcie przełącznika przesuwania nagarniacza do tyłu - zamknięcie płyt.



A—Płyta pomostu

H89701 —UN—21AUG07

KR43067,0000360 -53-21APR09-1/1

Zewnętrzne rozszerzenia podbieracza

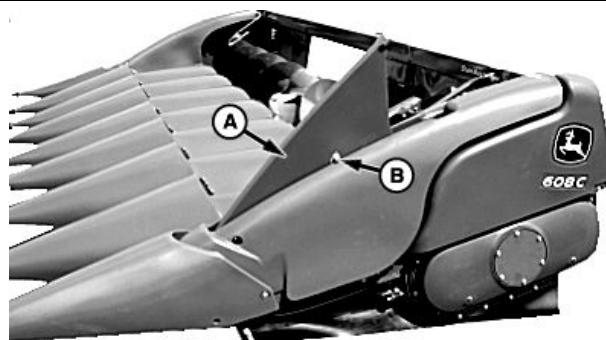
Zewnętrzne rozszerzenia podbieracza (A) zapobiegają wypadaniu kolb poprzez niskie osłony podbieracza.

W przypadku zbierania kukurydzy o niskich łodygach, należy obniżyć rozszerzenia podbieracza dla usprawnienia zbierania łodyg.

Rozszerzenia stanowią element zewnętrznych błotników tylnych i mogą być podnoszone lub opuszczane, zależnie od potrzeby.

- Podnieść rozszerzenie poprzez popchnięcie w górę, aż do zablokowania się sworznia (B) w miejscu.
- Aby obniżyć rozszerzenie, wcisnąć sworzeń (B) i obniżyć położenie.

WSKAZÓWKA: Aby podnieść zewnętrzne ostrze podbieracza, rozszerzenie musi być w położeniu obniżonym.



A—Rozszerzenia

B—Sworzeń

KR43067,00005A0 -53-12MAY10-1/1

H89215—UN—23JUL07

Podnoszenie i demontowanie wewnętrznych ostrzy i osłon podbieracza

1. Wykręcić śrubę (A).
2. Obrócić blokadę osłony (B) do tyłu aż zwolni osłonę (C).

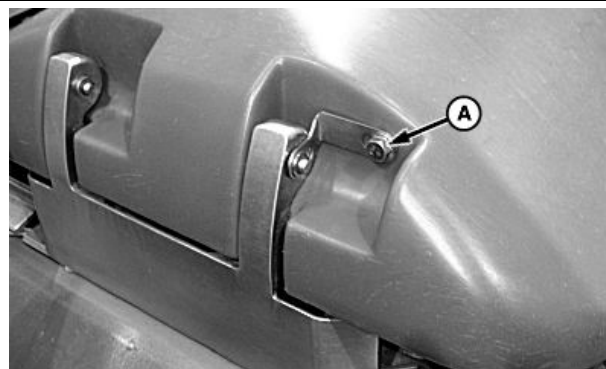
WSKAZÓWKA: W czasie zakładania blokady należy pamiętać, aby nie przekręcić śruby (B).

Specyfikacja

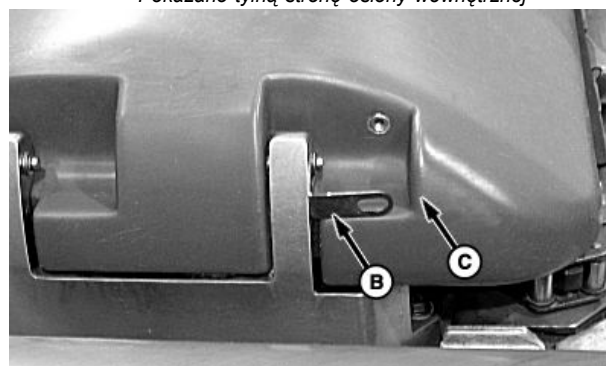
Śruba blokująca osłony podbieracza—Moment dokręcania.....20 Nm
(15 lb-ft.)

A—Śruba
B—Blokada osłony

C—Osłona



Pokazano tylną stronę osłony wewnętrznej



Ciąg dalszy na następnej stronie

DM84283,00006FC -53-22MAY15-1/2

H102222—UN—15JUN11

H102223—UN—15JUN11

3. Podnieść ostrze, aż sworzeń (A) zablokuje się na swoim miejscu.

UWAGA: Podnoszenie i zdejmowanie zespołu ostrza i osłony grozi poważnymi obrażeniami ciała. Zespół jest ciężki i trudno nim manipulować.

4. Wyciągnąć sprzęg spinający (B) i podnieść razem zespół ostrza i osłony.
5. **Jeśli jest:** Odłączyć wszelkie wiązki przewodów czujników od głównej wiązki przewodów. Aby uzyskać dostęp do złączy wewnątrz osłony, należy przeciąć opaski przymocowane do tylnej strony osłony i wyciągnąć złącza.
6. *Odłączanie siłownika podnoszącego:*
 - a. Wykręcić śrubę blokującą (E).
 - b. Docisnąć osłonę podbieracza (C) do góry, aż sworznie ustalający znajdzie się z tyłu otworu szczelinowego (D).
 - c. Podnieść podstawę siłownika (E), aż odblokuje się ze sworzni.

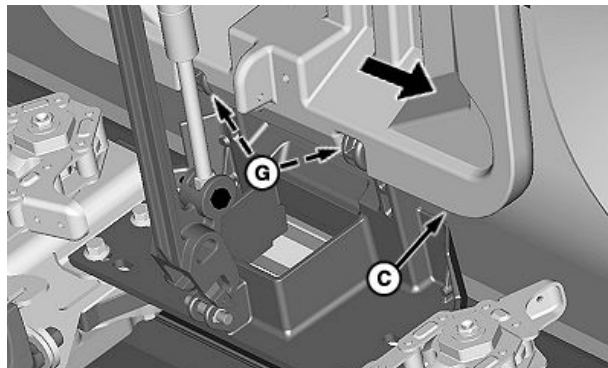
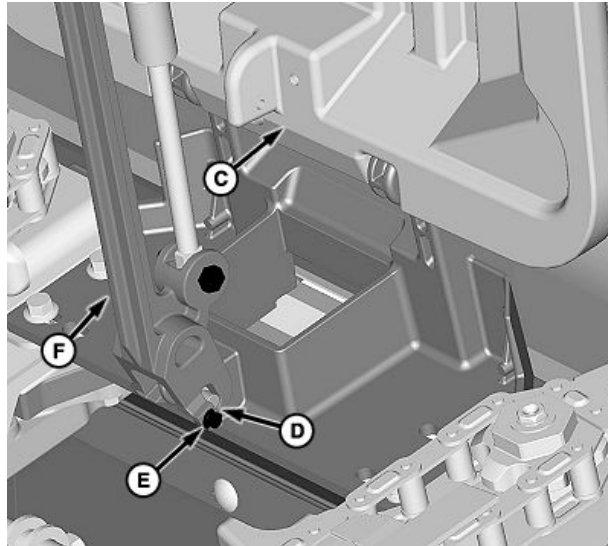
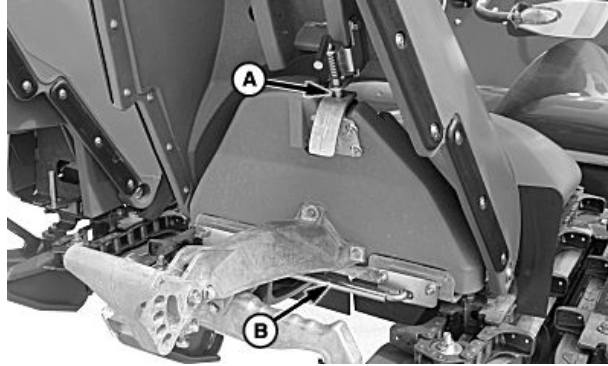
UWAGA: Zachować ostrożność w czasie podnoszenia. Zespół jest ciężki i trudno nim manipulować.

7. Przesunąć osłonę podbieracza (C) w bok, aż wysunie się ze sworzni mocujących (G) i podnieść zespół osłony z miejsca montażu.
8. Zamontować osłonę podbieracza w odwrotnej kolejności, kierując się specjalnymi wytycznymi.
 - Dokręcić śrubę blokującą (E) zgodnie ze specyfikacją.

Specyfikacja

Śruba blokująca—Moment dokręcania..... 17 Nm
(150 lb-in.)

A—Kolek	E—Śruba blokująca
B—Sprzęg spinający	F—Podstawa siłownika podnoszącego
C—Osłona podbieracza	G—Sworznie mocujące
D—Tył otworu szczelinowego	



H99087—UN—17NOV10

H114328—UN—05JUN15

H114329—UN—05JUN15

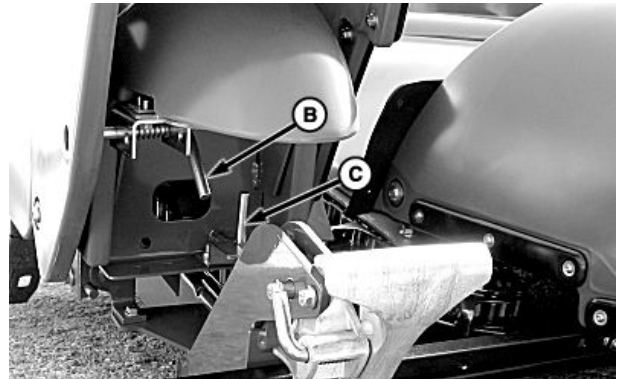
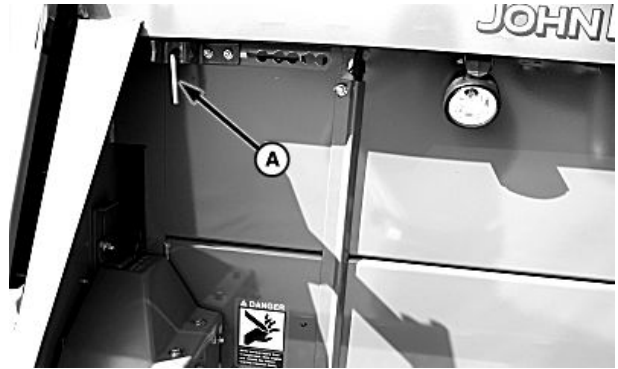
DM84283,00006FC -53-22MAY15-2/2

Podnoszenie i przechylanie zewnętrznych ostrzy i osłon podbieracza

1. Zwolnić sworzeń blokujący (A) i obrócić do zablokowania.
2. Podnieść zewnętrzne ostrze, aż sworzeń (B) zablokuje się na swoim miejscu.
3. Zwolnić sworzeń (C) i obrócić w kierunku do zewnątrz osłonę podbieracza oraz ostrze.

A—Sworzeń blokujący
B—Sworzeń blokujący

C—Sworzeń blokujący



H88426 —UN—24JUL07

H88427 —UN—23JUL07

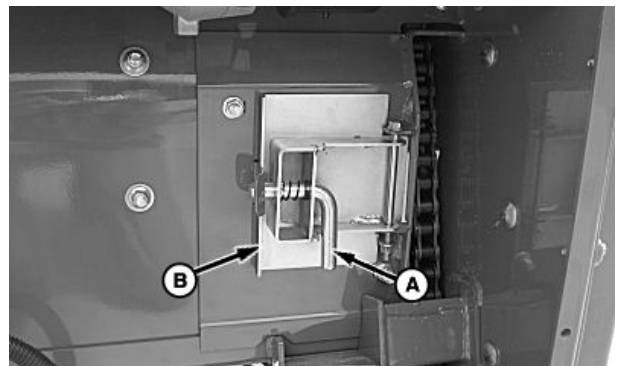
KR43067,000073B -53-19NOV10-1/1

Pokrywa dostępowa podłogi ślimaka

UWAGA: Aby uniknąć obrażeń.

- Nigdy nie wykonywać czyszczenia urządzeń przy pracującym silniku.
- W trakcie pracy pod hederem do kukurydzy należy załączyć blokadę bezpieczeństwa przenośnika pochylonego.
- Dla ochrony przed spadającymi odłamkami należy nosić odpowiednie wyposażenie ochronne oczu i twarzy.

1. Zwolnić blokadę (A) i otworzyć osłonę dostępu (B).
2. Wyczyścić podłoże ślimaka za pomocą dwóch osłon czyszczenia znajdujących się po obu stronach hedera do kukurydzy.
3. Sprawdzić, czy pokrywa jest całkowicie zatrzaśnięta przed uruchomieniem hedera do kukurydzy.



Widok hedera do kukurydzy od spodu

A—Zatrask

B—Pokrywa

H99090 —UN—17NOV10

KR43067,00005B2 -53-18NOV10-1/1

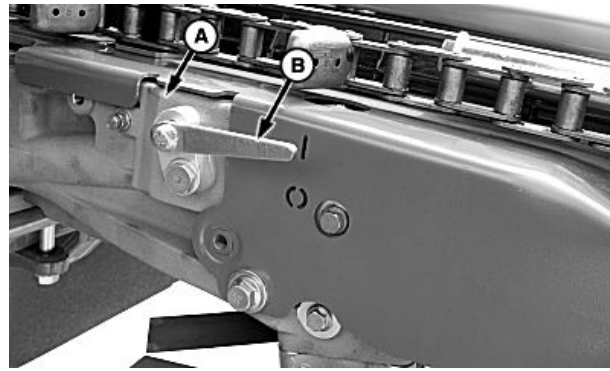
Włączanie i wyłączanie noży rozdrabniających StalkMaster™

W hederach do kukurydzy wyposażonych w opcjonalne noże rozdrabniające StalkMaster każdą skrzynię przekładniową można wyłączać indywidualnie. Dzięki temu heder rozdrabniający do kukurydzy może w razie konieczności być wykorzystany jako heder nierozdrabniający, lub jeżeli wymagana jest inna ilość odpadów, można ograniczyć liczbę pracujących rozdrabniających zespołów rzędowych.

1. Maksymalnie opuścić heder do kukurydzy na podłoże *lub* maksymalnie podnieść przenośnik pochyły i włączyć ogranicznik zabezpieczający przenośnika pochyłego.
2. WYŁĄCZYĆ silnik, włączyć hamulec postojowy i wyjąć klucz z stacyjki.

⚠ UWAGA: Zachować ostrożność, aby uniknąć obrażeń lub śmierci. NIE wykonywać tej procedury przy pracującym silniku.

3. Podnieść ostrze i osłonę podbieracza (patrz PODNOSZENIE I ZDEJMOWANIE ŚRODKOWYCH OSŁON I OSTRZY PODBIERACZA w tym rozdziale).
4. Dźwignia włączania/wyłączania jest zlokalizowana po prawej stronie skrzyni przekładniowej zespołu



A—Skrzynia przekładniowa zespołu rozdrabniającego StalkMaster™

B—Dźwignia włączająca/wyłączająca

rozdrabniającego (A). Obrócić dźwignię (B) w górę, aby włączyć ostrza rozdrabniające albo w dół, aby je wyłączyć.

5. Opuścić ostrza i osłonę podgarniacza.
6. Powtórzyć procedurę w razie konieczności lub przeprowadzić ją dla innych zespołów rzędowych.

H96326—UN—16NOV10

KR43067,00005AA -53-18MAY10-1/1

Wyposażenie dodatkowe i opcje

Zespoły redukujące straty kolb

- Zespoły redukujące straty kolb zapobiegają wypadaniu kolb poprzez zsuwanie się ponad łańcuchami podbieracza na podłoże.
- Przy leżącej kukurydzy lub kiedy łodygi mają tendencje do zatykania otworu gardzieli podbieracza, należy wymontować i odłożyć na bok zespoły redukujące straty kolb oraz elementy mocujące.
- Przy stojącej kukurydzy, zamontować zespoły redukujące straty kukurydzy.

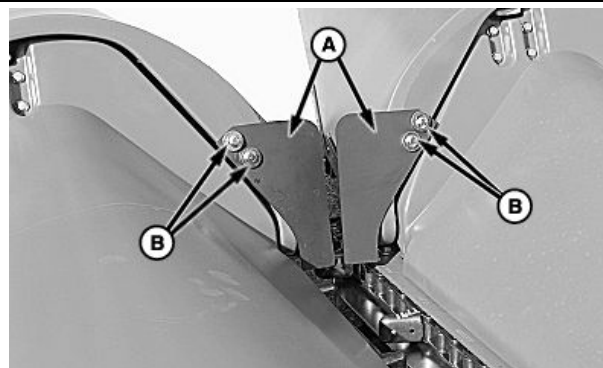
Wymienić zespoły redukujące straty kolb w następujący sposób:

1. Wykręcić śruby (B) i zespoły redukujące straty kolb (A).
2. Powtórzyć czynności przy pozostałych rzędach.
3. Zamontować zespoły redukujące straty kolb w odwrotnej kolejności.

WSKAZÓWKA: *Podczas instalowania zespołów redukujących straty kolb, dokręcić śruby momentem dokręcania zgodnie ze specyfikacją.*

Specyfikacja

Śruby—Moment
dokręcania.....25 Nm
(18 lb-ft)



A—Zespoły redukujące straty kolb
B—Śruby

H89201—UN—12JUL07

KR43067,000055B -53-12MAY10-1/1

Walce zasilające

Walce zasilające popychają łodygi kukurydzy w dół, tak by kolby zostały odcięte i złożone na płytach pomostu.

Poniższe zasady pomogą w doborze walców zasilających odpowiadających danym potrzebom:

(A) Walce zasilające z nożami przeciwnymi — Opcja

Zalecane, jeżeli:

- Przy zbiorze trzeba ciąć łodygi kukurydzy na określony wymiar (długość 10-16 in.).
- Potrzebne jest szybsze oddzielanie resztek.
- Potrzebne jest szybsze podgrzewanie i osuszanie gleby.
- Wymagana jest lepsza obsługa resztek przez urządzenia do uprawy i sadzenia, szczególnie w przypadku wysokowydajnej kukurydzy.
- Trzeba skrócić czas operacji wymaganych do rozdrabniania, cięcia lub wymiarowania łodyg za pomocą innych narzędzi.
- Wymagane są wysokie osiągi w suchych warunkach.
- Wykonywanie zbioru ciężkich traw, pnączy oraz chwastów.
- Wymagane jest obniżenie zużycia mocy przez nierozdrabniające hedery do kukurydzy.

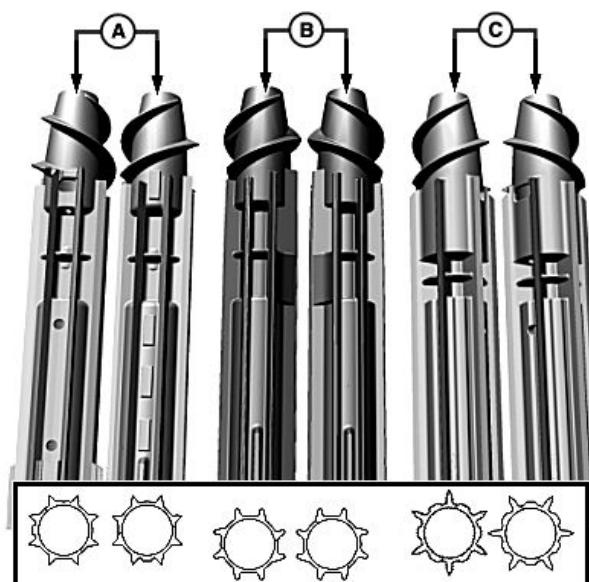
(B) Walce zasilające z zębami prostymi — Opcja*

Zalecane, jeżeli:

- Potrzebne jest wolne oddzielanie resztek.
- Resztki mają być maksymalizowane w momencie sadzenia.
- Ma być zatrzymywana większa ilość śniegu/wilgoci.
- Wymagany jest lepszy przepływ resztek przez blisko rozmieszczone bruzdy, gdy nie ma uprawy.
- Potrzebne jest dokładniejsze rozdrabnianie za pomocą rozdrabniacza bijakowego.
- Wymagane są dobre osiągi w warunkach umiarkowanej wilgotności, przy łamliwych łodygach, które łamią się przy lub tuż poniżej kolby.
- Wymagane jest obniżenie zużycia mocy przez hedery do kukurydzy.

(C) Walce zasilające z zębami współpracującymi — Opcja*

Zalecane, jeżeli:



A—Walce zasilające z zębami przeciwnymi
B—Walce zasilające z zębami prostymi

C—Walce zasilające z zębami współpracującymi

- Wymagane jest najbardziej wydajne przenoszenie materiału.
- Podczas zbioru w warunkach trudnych oraz przy wysokiej wilgotności.
- Potrzebne jest szybsze oddzielanie resztek.
- Potrzebne jest szybsze podgrzewanie i osuszanie gleby.
- Wymagana jest lepsza obsługa resztek przez urządzenia do uprawy i sadzenia, szczególnie w przypadku wysokowydajnej kukurydzy.
- Trzeba skrócić czas operacji wymaganych do rozdrabniania, cięcia lub wymiarowania łodyg za pomocą innych narzędzi.

* — Nie jest opcją dla 8R36/38C lub 12R36/38

H100708 — UN — 25MAR11

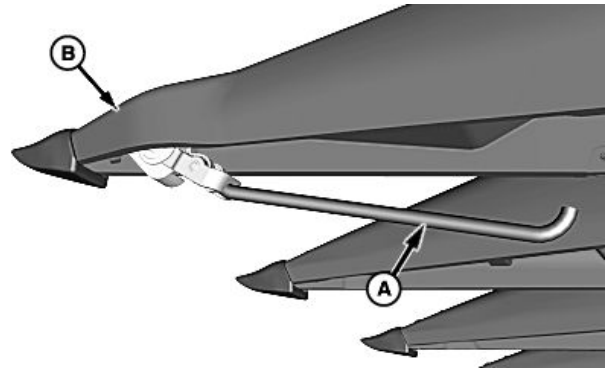
KR43067,000096A -53-08DEC11-1/1

Czujniki układu aktywnej regulacji położenia hederu nad podłożem

Ramiona czujników (A) zlokalizowane są pod hederem do kukurydzy i przymocowane są do ostrzy podbieracza (B). Ramiona czujników śledzą kształt podłoża co powoduje włączenie potencjometru. Przesłany sygnał pozwala kombajnowi na utrzymanie pożądanej wysokości cięcia w trakcie zbiorów.

A—Ramię czujnika

B—Ostrze podbieracza



H100667 —UN—16MAR11

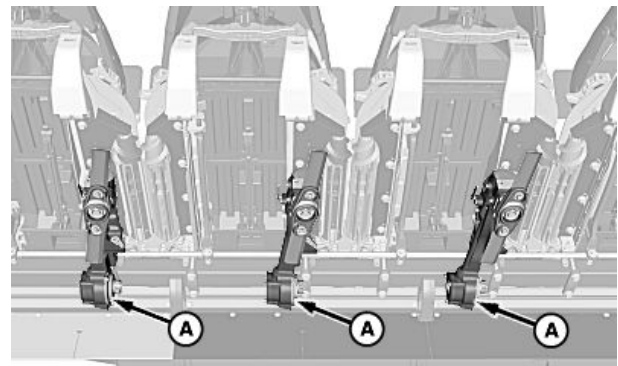
SS43267,00000CB -53-31MAY12-1/1

Skrzynie przekładniowe układu rozdrabniania StalkMaster™ (opcja)

Skrzynie przekładniowe układu rozdrabniania StalkMaster (A) pozwalają na przycięcie i wymiarowanie łodyg kukurydzy w jednym przejściu, eliminując konieczność dodatkowej obróbki. Operator ma możliwość wyłączenia jednej lub wszystkich skrzyń przekładniowych, co umożliwia elastyczne zarządzanie odpadami.

Fabrycznie zainstalowane rozdrabniacze łodyg kukurydzy są dostępne w modelach 606C-SM, 608C-SM, 612C-SM, 616C-SM i 618C-SM hederów do kukurydzy.

WAŻNE: Zapasowe skrzynie przekładniowe układu rozdrabniania dostarczane są bez oleju. Przed użyciem skrzynia przekładniowa MUSI być napełniona olejem do odpowiedniego poziomu (specyfikacje podano w rozdziale SMAROWANIE I OBSŁUGA).



A—Skrzynie przekładniowe układu rozdrabniania StalkMaster™

H96323 —UN—19MAY10

KR43067,00005A4 -53-19MAY10-1/1

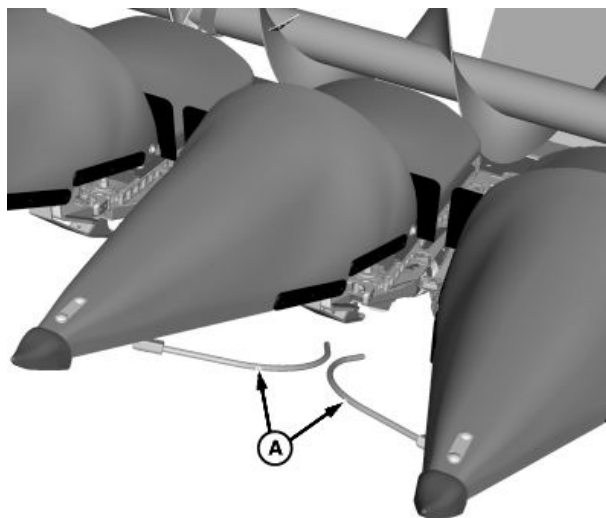
AutoTrac RowSense

Do kierowania kombajnem podczas zbioru, system AutoTrac RowSense wykorzystuje sygnał wejściowy czujników zamontowanych na hederze do kukurydzy, zapewniając wspomaganie istniejącej nawigacji GPS.

Kiedy łądygi kukurydzy przechodzą przez ostrza podbieracza, naciskają zestaw zamontowanych ramion czujników (A). Sygnały z tych czujników są używane do rozpoznania położenia rzędu kukurydzy i wprowadzają konieczne regulacje do układu kierowniczego kombajnu, by utrzymać go w linii uprawy.

NIE jest opcją dla 6R36/38, 8R36/38 i 12R36/38

A—Czujniki naprowadzania na rząd uprawy



H95836 —UN—25MAR10

SS43267,000014C -53-11OCT12-1/1

Światła ścierniska

Oświetlają obszar bezpośrednio za hederem umożliwiając operatorowi obserwację wysokości cięcia podczas nocnych zbiorów.

Kierunek światła ścierniska można skorygować w celu zapewnienia lepszej widoczności.



H91762 —UN—20MAY08

KR43067,0000755 -53-01DEC10-1/1

Regulacje—Heder do kukurydzy

Regulacja i poziomowanie zębów rozdzielaczy

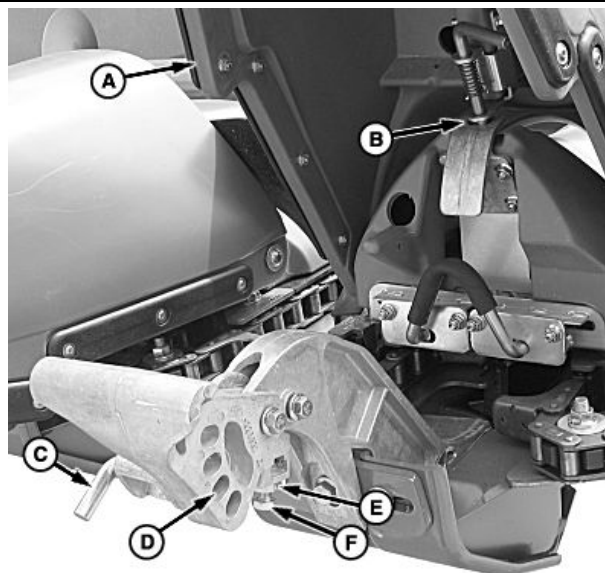
UWAGA: Podnieść heder do kukurydzy, aż zęby znajdą się nad podłożem, WYŁĄCZYĆ silnik, włączyć hamulec postojowy i wyjąć kluczyk.

Ustawić jeden ząb rozdzielacza na prawidłowej wysokości. Ustawić pozostałe zęby na tej samej wysokości.

1. Podnieść ząb (A), aż sworzeń (B) zaskoczy na swoim miejscu.
2. Pociągnąć sprężysty sworzeń blokujący (C) i wyregulować wysokość przy użyciu otworów nastawczych (D).
3. Dokładną regulację można przeprowadzić poprzez poluzowanie przeciwnakrętki (E) i regulację śruby (F) w górę lub w dół.

A—Ząb
B—Sworzeń
C—Sworzeń blokujący

D—Otwór nastawczy
E—Przeciwnakrętka
F—Śruba



H99083 —UN—17NOV10

KR43067,0000733 -53-18NOV10-1/1

Regulacja noży do odpadów

Noże do odpadów (A) zapobiegają owijaniu się chwastów i odpadów wokół walców zasilających.

1. Poluzować śruby (B).
2. Wyregulować tylną część noża do odpadów tak, aby odstęp między zębami a nożem (C) odpowiadał specyfikacji.

Specyfikacja

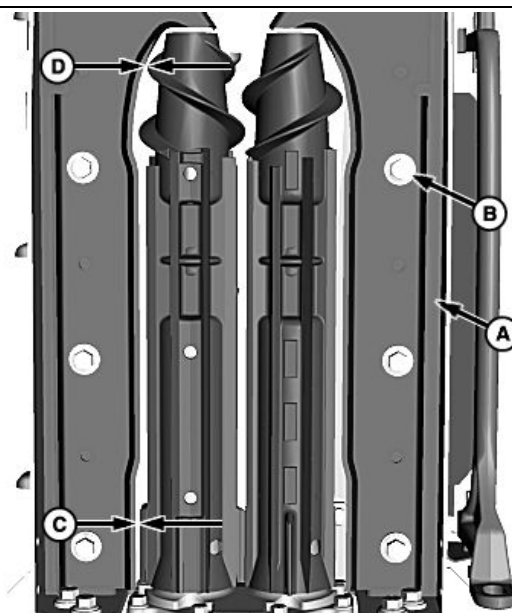
Odstęp między
zębem walca
zasilającego a nożem do
odpadów—Maksymalny
odstęp..... 1,5 mm
(1/16 in.)

3. Wyregulować przednią część noża do odpadów, aby zapewnić odpowiedni odstęp od zgarniaków walców zasilających (D).
4. Dokręcić śruby zgodnie ze specyfikacją.

Specyfikacja

Śruby montażowe noża
do odpadów—Moment
dokręcania..... 130 Nm
(96 lb-ft)

5. Ręcznie obrócić walce zasilające i sprawdzić, czy nie ocierają o noże.



A—Nóż do odpadów
B—Śruby i podkładki
(zastosowano 8 szt.)

C—Odstęp między zębem
walca zasilającego a nożem
do odpadów
D—Odstęp między zgarniakiem
walca zasilającego a nożem
do odpadów

6. Powtórzyć czynności dla noża po przeciwnej stronie i pozostałych zespołów rzędowych.

H101481 —UN—17MAY11

KR43067,00008B5 -53-15JUN11-1/1

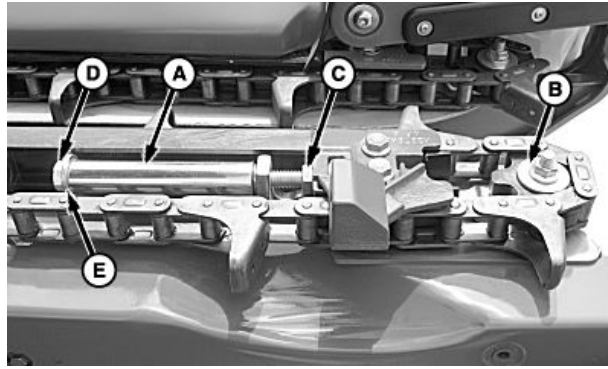
Regulacja napięcia łańcucha podbieracza

Napięcie łańcucha napinającego podbieracza utrzymuje napinacz sprężynowy. Sprężyna jest osłonięta rurką elementu dystansującego (A), która również zapobiega nadmiernemu cofaniu się koła napinającego (B).

- Aby zwiększyć napięcie łańcucha podbieracza, należy poluzować nakrętkę (C) i dokręcić śrubę (D).
- Aby zapobiec wypadaniu łańcucha z koła napinającego należy zachować maksymalną odległość 4,8 mm (3/16 in.) pomiędzy rurką elementu dystansowego (A) i podkładką (E).

A—Rurka elementu dystansowego
B—Koło napinające
C—Nakrętkę

D—Śruba
E—Podkładka



H99091—UN—17NOV10

KR43067,0000734 -53-01DEC10-1/1

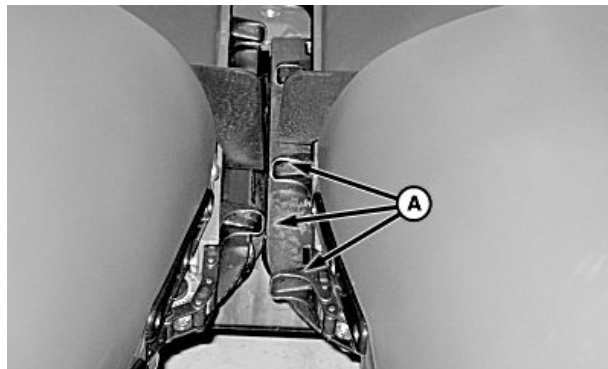
Regulacja zgarniaków łańcucha podbieracza

Łańcuchy zasilające są montowane fabrycznie ze zgarniakami łańcucha (A) ustawionymi naprzemiennie.

WAŻNE: W trakcie prowadzenia podbieraczy blisko podłoża należy unikać kamieni i innych przeszkód w rzędach.

1. Otworzyć ostrza i osłony w razie konieczności.

A—Zgarniaki łańcucha



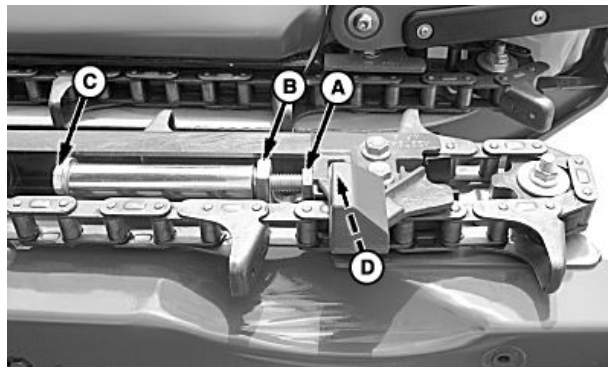
H89420—UN—01AUG07

KR43067,0000735 -53-01DEC10-1/3

2. Obracać nakrętkę (A) do momentu, kiedy znajdzie się naprzeciw płytki dociskowej wspornika koła pośredniego (B).
3. Odkręcać śrubę (C) do momentu zwolnienia nakrętki (D).

A—Nakrętkę
B—Nakładka

C—Śruba
D—Nakrętkę



H99092—UN—17NOV10

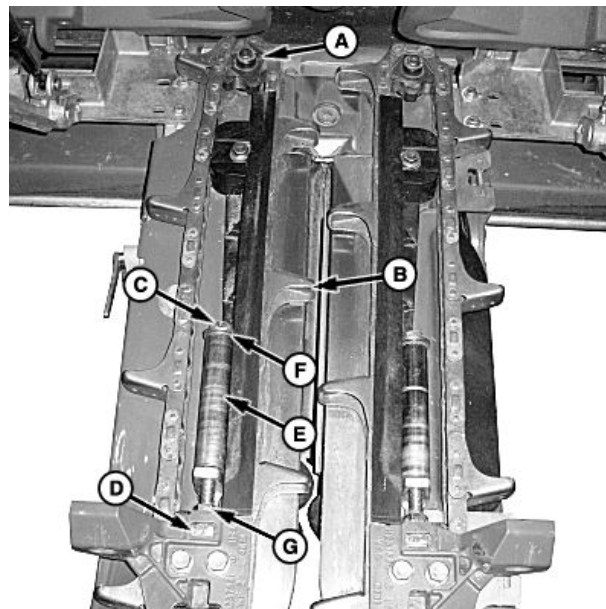
Ciąg dalszy na następnej stronie

KR43067,0000735 -53-01DEC10-2/3

4. Podnieść łańcuch z napędowego koła łańcuchowego (A) i obracać nim do momentu równomiernego rozłożenia zgarniaków (B). Umieścić łańcuch na kole.
5. Dokręcić śrubę (C) do nakrętki (D) do momentu uzyskania maksymalnej odległości 4,8 mm (3/16-in.) pomiędzy elementem dystansującym (E) i podkładką (F).
6. Dokręcić nakrętkę (G) do zespołu napinacza.

A—Łańcuchowe koło
napędowe
B—Zgarniaki
C—Śruba
D—Nakrętka

E—Rurka elementu
dystansowego
F—Podkładka
G—Nakrętka



KR43067,0000735 -53-01DEC10-3/3

H99114 —UN—17NOV10

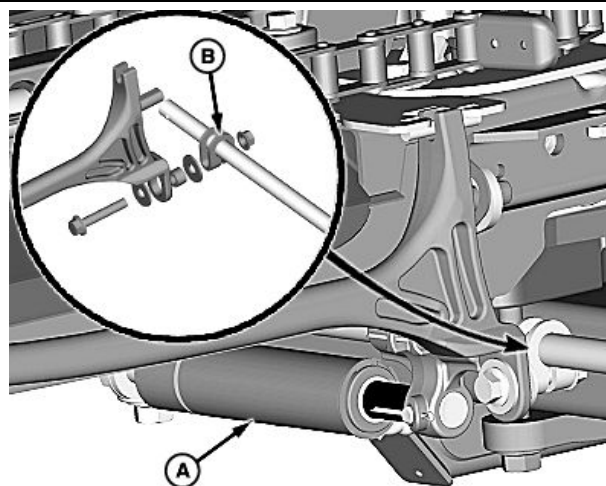
Regulacja płyt pomostu

WSKAZÓWKA: Płyty pomostu są regulowane fabrycznie.

1. Ustawić płyty pomostu w pozycji zamkniętej (cylinder (A) całkowicie wysunięty). Sprawdzić, czy płyty pomostu po lewej stronie znajdują się w pozycji zamkniętej, przywrócić domyślne ustawienie i jeżeli to konieczne dokręcić zaciski (B).
2. Podczas dokręcania elementu zacisk (B) powinien zostać dociągnięty do pręta mocującego. Wyregulować ramiona obrotowe na pozostałych zespołach rzędowych.

A—Siłownik

B—Zacisk



Ciąg dalszy na następnej stronie

DM84283,00006D3 -53-09JUL15-1/2

H90238 —UN—14JAN09

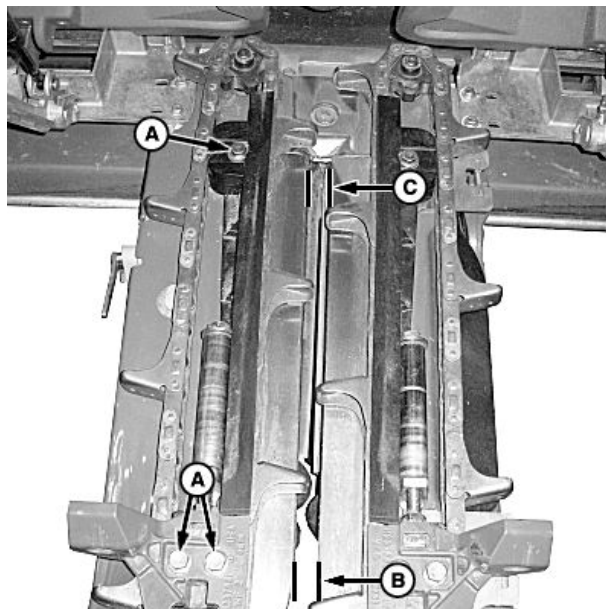
3. Poluzować śruby (A) i umożliwić wysunięcie się prawej płyty pomostu.
4. Ustawić przedni rozstaw (B) na 15 mm (23/32 in.), a tylny rozstaw (C) na 17 mm (25/32 in.).
5. Dokręcić śruby zgodnie ze specyfikacją.

Specyfikacja

Śruby płyty pomostu—Moment dokręcania.....95 Nm
(70 lb·ft)

A—Śruby
B—Rozstaw przedni

C—Rozstaw tylni



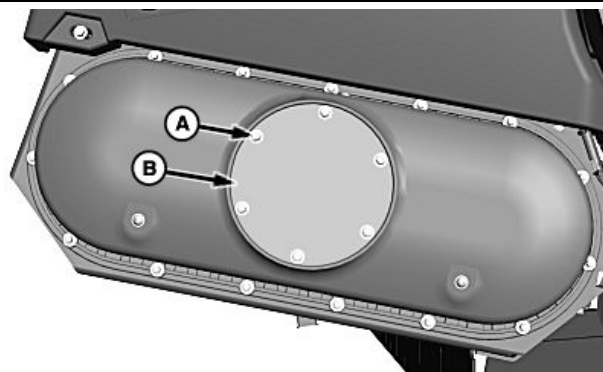
H99115 —UN—17NOV10

DM84283,00006D3 -53-09JUL15-2/2

Regulacja łańcucha napędu zespołu rządowego

1. Odkręcić śruby i zdjąć podkładki (A) oraz pokrywę (B).

A—Śruby i podkładki (6 szt.) B—Pokrywa



H99229 —UN—30NOV10

Ciąg dalszy na następnej stronie

DM84283,00006F7 -53-21MAY15-1/2

WSKAZÓWKA: Nadmiernie napięcie łańcucha powoduje jego szybkie zużycie. Łańcuch zespołu rzędowego jest łańcuchem bez ogniwa łączącego.

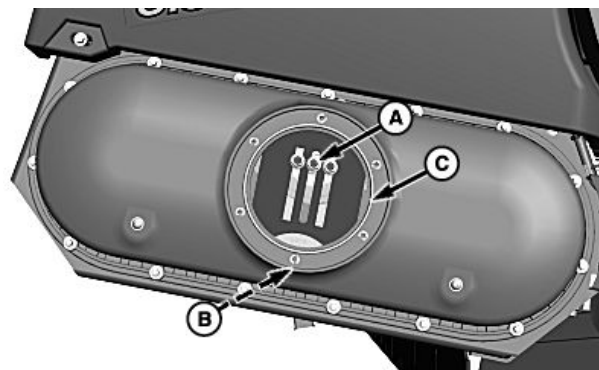
2. Poluzować elementy mocujące napinacza (A).
3. Przesunąć napinacz w dół, aby zwiększyć napięcie lub w górę, aby zmniejszyć napięcie łańcucha. Dolny łańcuch (B) powinien mieć luz rzędu 10 mm (25/64 in.) do góry i 10 mm (25/64 in.) w dół. Dokręcić elementy mocujące zgodnie ze specyfikacją.

Specyfikacja

Śruby napinacza—Moment dokręcania.....90 Nm
(66 lb-ft.)

WAŻNE: Przed założeniem pokrywy, należy sprawdzić, czy uszczelka O-ring (C) jest czysta i nieuszkodzona. W razie potrzeby wymienić.

4. Zamontować pokrywę z wykorzystaniem śrub i podkładek. Dokręcić śruby pokrywy zgodnie ze specyfikacją.



A—Elementy mocujące napinacza

C—Uszczelka

B—Dolny łańcuch napędowy

Specyfikacja

Pokrywa łańcucha napędu zespołu rzędowego—Moment dokręcania.....17 Nm
(150 lb-in.)

H99230—UN—30NOV10

DM84283,00006F7 -53-21MAY15-2/2

Regulacja napędowych kół łańcuchowych WYŁĄCZNIE dla zespołu rządowego z napędem o stałej prędkości

Pary kół łańcuchowych do hederów do kukurydzy			
Model	Strona napędu	Łańcuchowe koło napędowe	Napędzane koło łańcuchowe
6 R, nierozdrabniający	Lewo-stronne	30	33
8R36/38 12R, nierozdrabniający	Bliźniacze	30	33
8R30	Lewo-stronne	24	27
Wszystkie rozdrabniające heder do kukurydzy (StalkMaster) 16R, nierozdrabniający 18R, nierozdrabniający	Bliźniacze	24	27

WAŻNE: Te koła łańcuchowe *NIE* mogą być zmieniane w kombajnach o zmiennej prędkości.

Wymiana napędowych kół łańcuchowych hедера do kukurydzy z przenośnikiem pochyłym o zmiennej prędkości może powodować nadmierną prędkość hедера i skutkować uszkodzeniem maszyny. Wał z napędem przednim nie powinien nigdy przekraczać 715 obr./min.

1. Spuścić olej i zdemontować miskę (patrz DEMONTAŻ I MONTAŻ MISKI OLEJOWEJ w rozdziale OBSŁUGA).
2. Poluzować elementy mocujące napinacza i zdjąć łańcuch napędowy.
3. W razie potrzeby zdemontować i zamontować napędowe koła łańcuchowe.
4. Zainstalować łańcuch napędowy i wyregulować napięcie do prawidłowego poziomu (patrz REGULACJA ŁAŃCUCHA NAPĘDU ZESPOŁU RZĘDOWEGO w rozdziale HEDER DO KUKURYDZY — REGULACJA).
5. Zamontować miskę olejową.
6. Napęlić olejem do prawidłowego poziomu (patrz DEMONTAŻ I MONTAŻ MISKI OLEJOWEJ w rozdziale OBSŁUGA).
7. W przypadku hederów do kukurydzy o podwójnym napędzie powtórzyć czynności po przeciwnej stronie.

WAŻNE: W przypadku hederów do kukurydzy o podwójnym napędzie, koła łańcuchowe **MUSZĄ** być tak samo skonfigurowane po obu stronach.

KOMBAJNY —

WSKAZÓWKA: Zalecane prędkości jazdy podane są dla przeciętnych warunków polowych. Faktyczne

warunku polowe mogą być inne i wymagać innej konfiguracji koła łańcuchowego.

W trakcie pracy przy wyższych prędkościach jazdy należy zainstalować mniejsze koła łańcuchowe na wałach napędzanych i większe koła łańcuchowe na wałach napędowych.

Zalecana prędkość jazdy kombajnu dla danej konfiguracji kół łańcuchowych				
	Heder do kukurydzy bez funkcji rozdrabniania		Rozdrabniający heder do kukurydzy	
Zalecana prędkość	Łańcuchowe koło napędowe	Napędzane koło łańcuchowe	Łańcuchowe koło napędowe	Napędzane koło łańcuchowe
7 km/h (4 mph) lub poniżej	30 zębów	33 zębów	24 zębów	27 zębów
Powyżej 7 km/h (4 mph)	33 zębów	30 zębów	27 zębów	24 zębów

SIECZKARNIE POLOWE —

WSKAZÓWKA: Zalecane prędkości jazdy podane są dla przeciętnych warunków polowych. Faktyczne warunki polowe mogą być inne i wymagać innej konfiguracji koła łańcuchowego.

W trakcie pracy przy wyższych prędkościach jazdy należy zainstalować mniejsze koła łańcuchowe na wałach napędzanych i większe koła łańcuchowe na wałach napędowych.

Zalecana prędkość jazdy sieczkarni polowej dla danej konfiguracji kół łańcuchowych				
	Heder do kukurydzy bez funkcji rozdrabniania		Rozdrabniający heder do kukurydzy	
Zalecana prędkość	Łańcuchowe koło napędowe	Napędzane koło łańcuchowe	Łańcuchowe koło napędowe	Napędzane koło łańcuchowe
5 km/h (3 mph) lub poniżej	30 zębów	33 zębów	24 zębów	27 zębów
Powyżej 5 km/h (3 mph)	33 zębów	30 zębów	27 zębów	24 zębów

MŁOCARNIA DO KUKURYDZY —

Zalecana konfiguracja kół łańcuchowych dla młocarni do kukurydzy			
Heder do kukurydzy bez funkcji rozdrabniania		Rozdrabniający heder do kukurydzy	
Łańcuchowe koło napędowe	Napędzane koło łańcuchowe	Łańcuchowe koło napędowe	Napędzane koło łańcuchowe
33 zębów	30 zębów	27 zębów	24 zębów

Regulacja wysokości ślimaka

Ślimak można regulować w górę i w dół celem uzyskania odpowiedniej odległości pomiędzy zwojem ślimaka i podłożem.

W większości warunków pracy, ślimak trzymać w dolnym położeniu. Unieść ślimak, aby zapobiec uszkodzeniu kolb kukurydzy i kukurydzy konsumpcyjnej.

1. Otworzyć osłonę boczną w celu umiejscowienia elementu nośnego łożyska (A).
2. Poluzować elementy mocujące (B) i wyregulować wysokość ślimaka podnosząc go w górę lub opuszczając w dół.
3. Jeśli ślimak musi być podniesiony wyżej, niż umożliwiają to podłużne otwory (C):
 - a. Wymontować mocowania z elementu nośnego łożyska.
 - b. Przesunąć element nośny z dolnych otworów montażowych (D) do górnych otworów montażowych (E) i ponownie zainstalować elementy mocujące.
4. Dokręcić mocowania elementu nośnego i zamknąć osłony boczne.

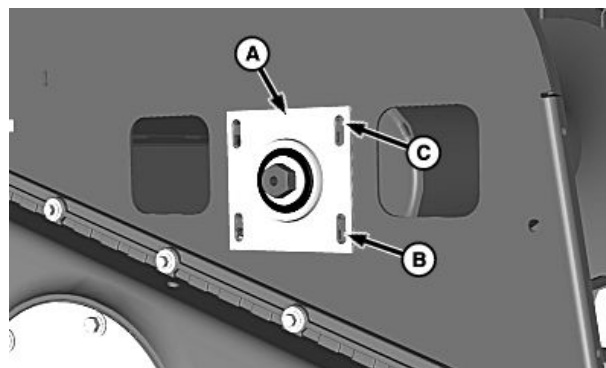
WAŻNE: Sprawdzić, czy obie osłony ślimaka są równo wyregulowane.

5. Ponownie wykonać regulację wysokości po przeciwnej stronie hedera do kukurydzy.

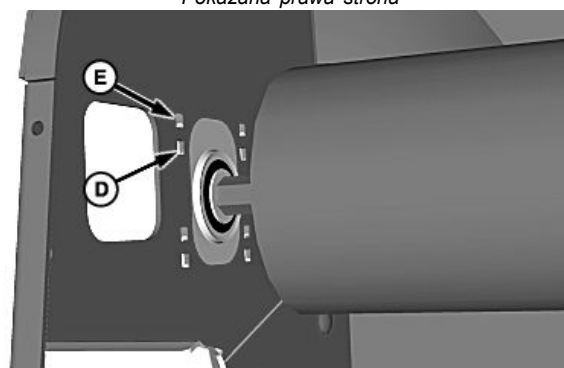
WAŻNE: Odległość pomiędzy zwojem ślimaka a podłogą musi wynosić 22 mm (7/8 in.) oraz 6 mm (1/4 in.) pomiędzy zwojem ślimaka a zrywaczem.

Specyfikacja

Zwój ślimaka i
podłoga—Odległość..... 22 mm
(7/8 in.)



Pokazana prawa strona



A—Element nośny łożyska
B—Elementy mocujące (Nie pokazano)
C—Podłużny otwór

D—Otwór dolny
E—Otwór górny

Zwój ślimaka i
zrywacz—Odległość..... 6 mm
(1/4 in.)

Patrz REGULACJA DOLNEGO ZRYWACZA w tej części.

Ciąg dalszy na następnej stronie

KR43067.00005A6 -53-19MAY10-1/2

H95837 —UN—25MAR10

H95838 —UN—25MAR10

6. Regulacja wysokości ślimaka 12, 16, i 18 rządowego:

- a. Poluzowane elementy mocujące (A).
- b. Wyregulować nakrętkę (C), aby przesunąć ślimak w górę lub w dół.

WAŻNE: Odległość pomiędzy zwojem ślimaka a podłogą musi wynosić 22 mm (7/8 in.) oraz 6 mm (1/4 in.) pomiędzy zwojem ślimaka a zrywaczem.

Specyfikacja

Zwój ślimaka i podłoga—Odległość..... 22 mm (7/8 in.)

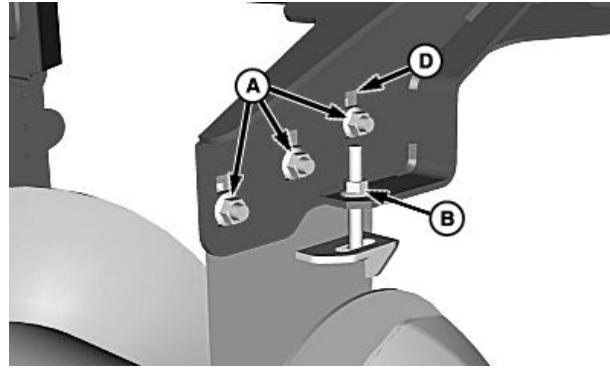
Zwój ślimaka i zrywacz—Odległość..... 6 mm (1/4 in.)

Patrz REGULACJA DOLNEGO ZRYWACZA w tej części.

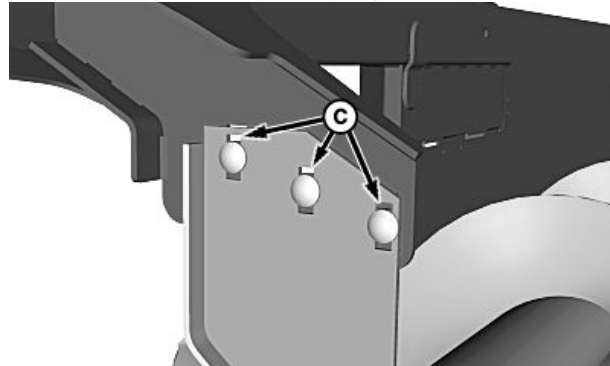
- c. W przypadku podnoszenia ślimaka 76 mm (3 in.) ponad podłogę do użytkowania przy kukurydzy konsumpcyjnej, należy wymontować elementy mocujące (A).
- d. Podnieść ślimak, aż rowki (C) zrównają się z górnymi otworami (D) i ponownie zamontować elementy mocujące.
- e. Dokręcić zgodnie ze specyfikacją.

Specyfikacja

Nakrętki środkowego wspornika—Moment dokręcania..... 90 Nm (66 lb-ft)



Pokazano środkowy wspornik ślimaka



A—Sprzęt
B—Nakrętka

C—Rowki pomiarowe
D—Otwory górne (3 szt.)

- f. Zamknąć osłony boczne.

KR43067,00005A6 -53-19MAY10-2/2

H96290 —UN—12MAY10

H96291 —UN—12MAY10

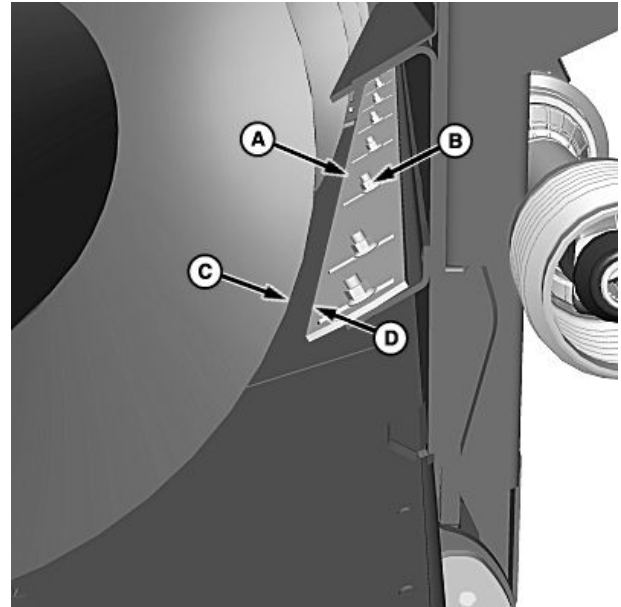
Regulacja dolnego zrywacza

Zrywacze na tylnej ścianie hedera do kukurydzy zapobiegają owijaniu się plonu i materiału roślinnego wokół ślimaka, gdy jest on przenoszony w kierunku przenośnika pochyłego. Dolny zrywacz (A) można regulować.

Poluzować mocowania (B), wyregulować zrywacz zapewniając 6 mm (1/4 in.) odstępu pomiędzy zwojem ślimaka (C) a krawędzią zrywacza (D) i dokręcić elementy mocujące.

A—Dolny zrywacz
B—Sprzęt

C—Zwój ślimaka
D—Krawędź zrywacza

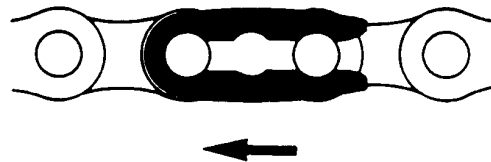


H95839 —UN—25MAR10

KR43067,0000566 -53-25MAR10-1/1

Przylączanie łańcucha

W trakcie zabezpieczania ogniwa łączącego łańcucha, zamknięty koniec blokady sprężynowej musi być ustawiony w kierunku ruchu łańcucha.



H41470

H41470 —UN—28NOV89

KR43067,0000738 -53-09JUL15-1/1

Regulacja łańcucha napędu ślimaka

1. Odkręcić śruby (A) i zdjąć pokrywę (B).
2. Poluzować nakrętki zabezpieczające (C).
3. Napięcie łańcucha można zwiększyć przesuwając płytę napinacza (D) w dół i zmniejszyć przesuwając płytę w górę.
4. Dokręcić nakrętki zabezpieczające zgodnie ze specyfikacją.

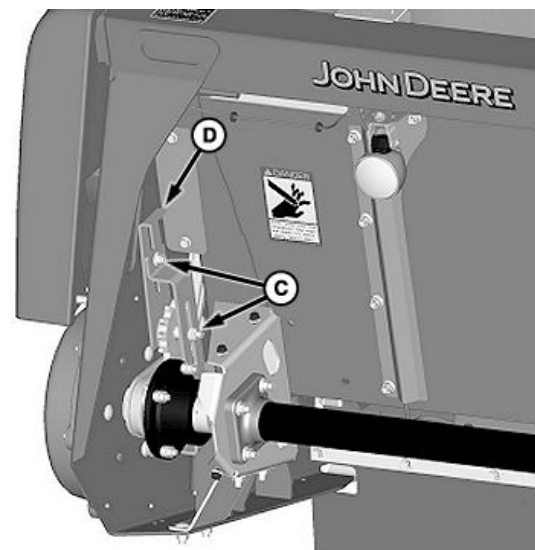
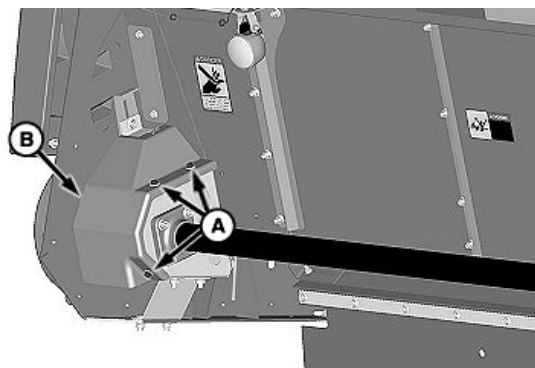
Specyfikacja

Nakrętki płyty
napinacza—Moment
dokręcania.....90 Nm
(66 lb.-ft.)

WSKAZÓWKA: Nadmiernie napięcie łańcucha powoduje jego szybsze zużycie. Wyregulować napięcie łańcucha tak aby luz boczny wynosił 10 mm (3/8 in.) do góry i 10 mm (3/8 in.) w dół.

A—Śruby
B—Pokrywa

C—Nakrętki blokujące
D—Płyta napinacza



H114322—UN—05JUN15

H114323—UN—05JUN15

DM84283,00006F8 -53-21MAY15-1/1

Smarowanie

Smar

Stosować smar biorąc pod uwagę numery klasyfikacji gęstości NLGI i oczekiwaną temperaturę powietrza w okresie międzyobsługowym.

Zaleca się stosowanie smaru:

- John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341)

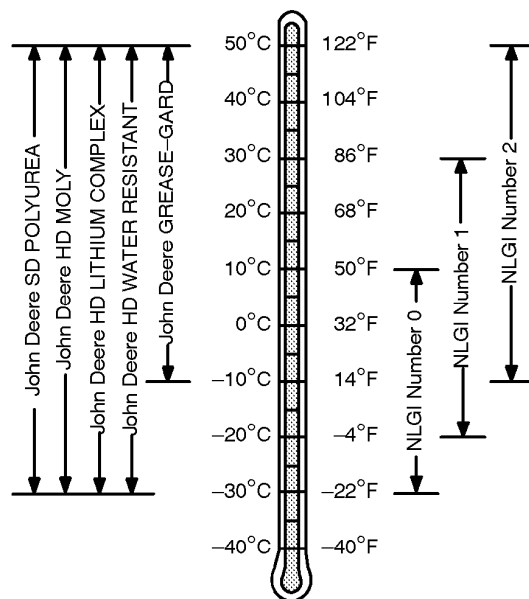
Inne smary mogą być stosowane, jeśli spełniają następujące wymagania:

- Klasyfikacja eksploatacyjna NLGI serwisu GC-LB

WAŻNE: Niektóre typy smarów gęstnieją po zmieszaniu i nie nadają się do mieszania z innymi.

Natychmiast uzupełniać brakujące smarowniczkę. Przed zaaplikowaniem smaru dokładnie oczyścić smarowniczkę.

Numer wyrobu	Opis
TY6341	Smar uniwersalny, wysokotemperaturowy, wysokociśnieniowy, szczególnie polecany do elementów tocznych.



TS1667 —UN—30JUN99

AG,OUO1035,1175 -53-09JUL15-1/1

Przechowywanie środków smarnych

Maszyny mogą pracować z maksymalną wydajnością tylko wtedy, gdy stosuje się czyste środki smarne.

Używać czystych pojemników do wszystkich środków smarnych.

Przechowywać środki smarne i pojemniki w miejscu zabezpieczonym przed pyłem, wilgocią i innymi zanieczyszczeniami. Przechowywać pojemniki w pozycji leżącej, aby uniknąć gromadzenia się wody i brudu.

Upewnić się, że wszystkie pojemniki są prawidłowo oznaczone, w sposób umożliwiający określenie ich zawartości.

W prawidłowy sposób pozbywać się wszystkich starych pojemników z pozostałościami środków smarnych.

DX,LUBST -53-11APR11-1/1

Alternatywne i syntetyczne środki smarne

Warunki występujące w niektórych strefach geograficznych mogą wymagać stosowania innych środków smarnych, niż podane w tej instrukcji.

Niektóre rodzaje środków smarnych i płynów chłodzących John Deere mogą nie być dostępne w danej okolicy.

Skonsultować się z dealerem John Deere w celu otrzymania informacji i zaleceń.

Syntetyczne środki smarne mogą być stosowane, gdy spełniają wymagania jakościowe podane w tej instrukcji.

Zakresy temperatur i okresy międzyobsługowe podane w tej instrukcji dotyczą zarówno konwencjonalnych jak i syntetycznych środków smarnych.

Produkty oparte na bazie materiałów regenerowanych mogą być stosowane, jeśli spełniają podane wymagania.

DX,ALTER -53-11APR11-1/1

Mieszanie środków smarnych

Zasadniczo należy unikać mieszania różnych marek lub typów oleju. Dodatki do olejów stosowane przez producentów są tak dobrane, aby olej odpowiadał danej specyfikacji oraz spełniał wymagania w zakresie planowanej eksploatacji.

Mieszanie różnych olejów może zakłócać pożądane działanie dodatku i obniżyć właściwości smarne.

Skonsultować się z dealerem John Deere dla otrzymania szczegółowych informacji i zaleceń.

DX,LUBMIX -53-18MAR96-1/1

Smarowanie i czynności konserwacyjne

Tabela częstotliwości smarowania

Tabela częstotliwości smarowania		
	Co 200 godzin	Co 1000 godzin
Sprawdzenie i regulacja łańcuchów	•	
Wymiana oleju w zespołach rzędowych z łańcuchem napędu	•	
Smarowanie łańcucha napędowego ślimaka	•	
Sprawdzanie poziomu oleju skrzyni przekładniowej zespołu rzędowego	•	
Smarowanie sprzęgła poślizgowego zespołu rzędowego	•	
Smarowanie sprzęgła poślizgowego napędu ślimaka	•	
Sprawdzanie poziomu oleju skrzyni przekładniowej układu rozdrabniania (jeśli jest w wyposażeniu)	•	
Smarowanie wejściowego wału(ów) napędowego	•	
Wymiana oleju w skrzyni przekładniowej zespołu rzędowego		•
Wymiana oleju w skrzyniach przekładniowych układu rozdrabniania (jeśli jest w wyposażeniu)		•

WAŻNE: Aby zapobiec uszkodzeniu urządzenia i awarii spowodowanej zanieczyszczeniem układu, zawsze czyścić smarowniczkę przed i po smarowaniu.

Natychmiast uzupełniać uszkodzoną lub brakującą smarowniczkę.

WAŻNE: Podczas sprawdzania poziomu oleju, zawsze przed wyjęciem należy oczyścić obszar wokół korków.

Mocno dokręcić korki.

KR43067,000096B -53-24OCT11-1/1

Co 200 godzin pracy

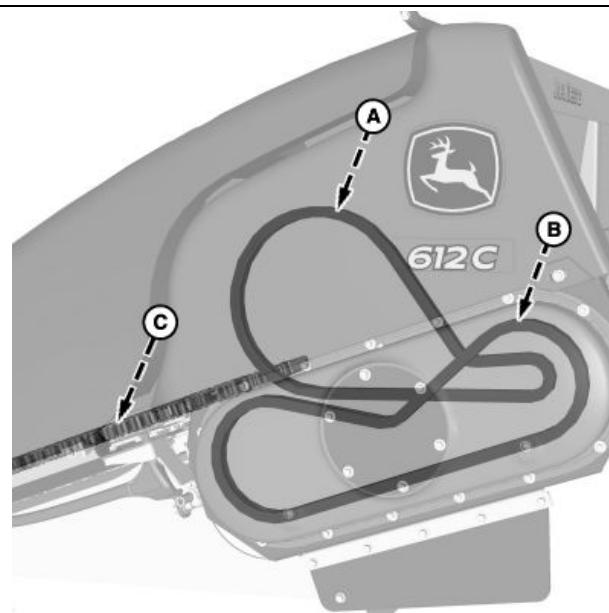
Sprawdzenie i regulacja łańcuchów — podbieracz, napęd ślimaka i napęd zespołu rzędowego

WSKAZÓWKA: Poszczególne modele hederów do kukurydzy mogą posiadać różne numery każdego łańcucha.

- Łańcuch ślimaka (A):** Sprawdzić stan i napięcie łańcucha(ów). Wyregulować lub wymienić, zależnie od potrzeby (patrz rozdział "Regulacja łańcucha napędowego ślimaka" w części "Regulacje").
- Łańcuch napędowy zespołu rzędowego** Sprawdzić stan i napięcie łańcucha(ów). Wyregulować lub wymienić, w razie potrzeby (patrz Regulacja łańcucha napędu zespołu rzędowego w sekcji Regulacje).
- Łańcuchy podbieracza (C):** Sprawdzić stan i napięcie łańcuchów. Wyregulować lub wymienić, w razie potrzeby (patrz Regulacja łańcucha podbieracza w sekcji Regulacje).

A—Łańcuch napędu ślimaka
B—Łańcuch napędu zespołu rzędowego

C—Łańcuch podbieracza



H63818 —UN—14APR09

Ciąg dalszy na następnej stronie

DM84283,00006F9 -53-13JUL15-1/8

Wymiana oleju w zespołach rzędowych z łańcuchem napędu:

WAŻNE: Aby zapobiec nadmiernemu zużyciu się łańcucha poziom oleju powinien odpowiadać wartościom podanym w specyfikacjach.

1. Podnieść maksymalnie do góry heder do kukurydzy i włączyć ogranicznik zabezpieczający przenośnika pochylego.
2. Na krótko uruchomić heder w celu podgrzania oleju przed spuszczeniem.

WSKAZÓWKA: Spuścić olej do czystego pojemnika i zutylizować w prawidłowy sposób.

3. Wyjąć korek spustowy (A), wyłączyć ogranicznik zabezpieczający i opuścić heder w celu spuszczenia oleju.
4. Przykręcić korek spustowy.
5. Wyjąć korek kontrolny (B) i osłonę dostępową (C).

WAŻNE: Poziom oleju należy sprawdzać po zamontowaniu hедера do kukurydzy na kombajnie i kiedy ostrza zespołu rzędowego stykają się z podłożem (pod kątem około 25 stopni).

6. Uzupełnić olejem przekładniowym typu SAE 80/90 przez osłonę dostępową (D) do dolnego poziomu otworu korka kontrolnego (E). Przybliżona pojemność wynosi 0,9 l (1 qt).

Specyfikacja

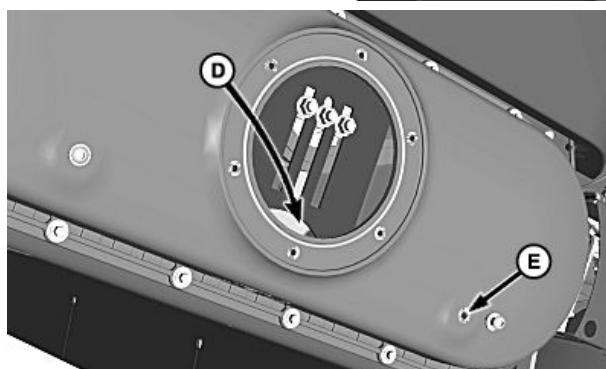
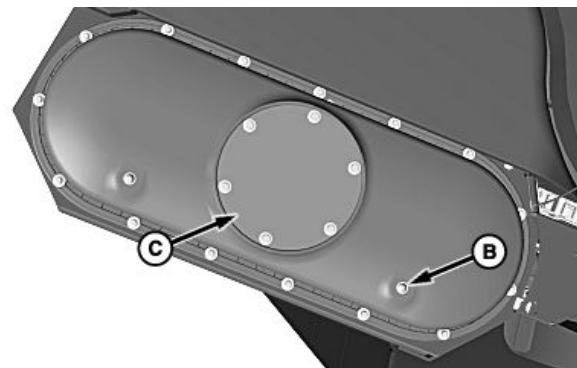
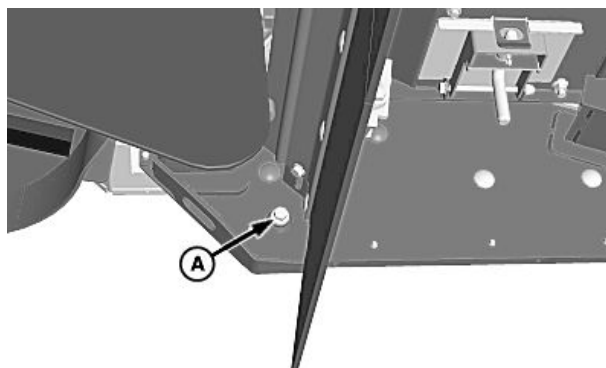
Olej łańcucha	
napędu—Pojemność.....	0,9 l (1 qt.)

WSKAZÓWKA: Sprawdzić, czy uszczelka osłony dostępowej jest czysta i nieuszkodzona. W razie potrzeby wymienić.

7. Zamontować pokrywę łańcucha napędu zespołu rzędowego i sprawdzić korek. Dokręcić śruby pokryw zgodnie ze specyfikacją.

Specyfikacja

Pokrywa łańcucha	
napędu zespołu	
rzędowego—Moment	
dokręcania.....	17 Nm (150 lb-in.)



A—Korek spustowy
B—Korek kontrolny
C—Pokrywa

D—Miejsce uzupełniania
E—Otwór na korek

8. Jeśli w hederze do kukurydzy zastosowano podwójny wał napędowy, powtórzyć czynności po przeciwnej stronie.

Ciąg dalszy na następnej stronie

DM84283,00006F9 -53-13JUL15-2/8

H99231—UN—30NOV10

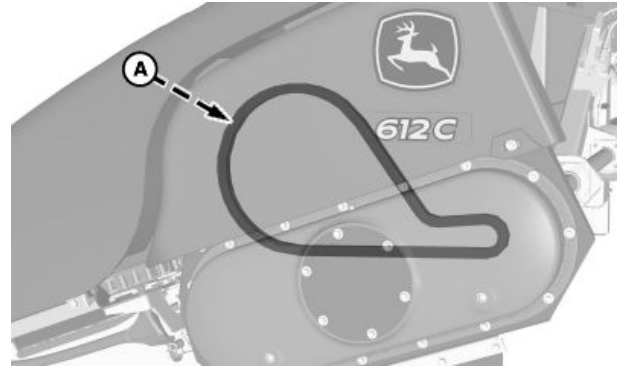
H99232—UN—30NOV10

H99233—UN—30NOV10

Smarowanie łańcuchów napędu ślimaka:

UWAGA: Aby uniknąć obrażeń, nie należy nigdy smarować łańcuchów przy pracującym silniku.

1. Przed nasmarowaniem łańcuchów uruchomić na krótko heder. Gorące łańcuchy przyczyniają się do lepszej penetracji oleju pomiędzy sworzniami i tulejami.
2. Nasmarować łańcuchy olejem SAE 30 lub gęstszym. Olej do łańcuchów John Deere TY6240 jest dostępny w aerozolu.
3. Jeśli w hederze do kukurydzy zastosowano podwójny wał napędowy, powtórzyć czynności po przeciwnej stronie.



A—Łańcuch napędu ślimaka

DM84283,00006F9 -53-13JUL15-3/8

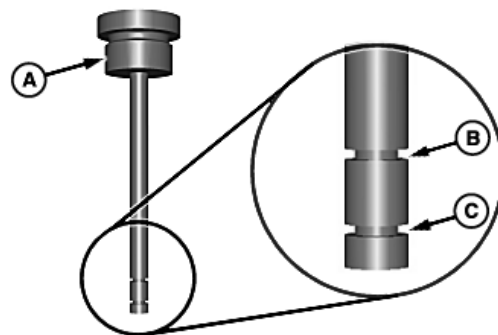
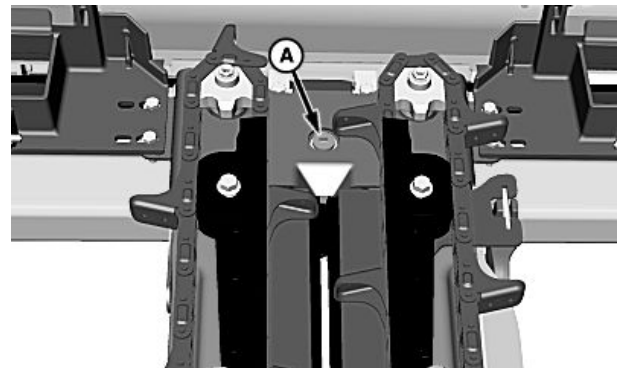
H93817—UN—14APR09

Sprawdzanie poziomu oleju skrzyni przekładniowej zespołu rządowego:

WSKAZÓWKA: Aby uzyskać dokładne odczyty na wskaźniku prętowym, olej skrzyni przekładni zespołu rządowego musi być rozgrzany, a heder podniesiony.

1. Na krótko uruchomić heder w celu podgrzania oleju skrzyni przekładniowej.
2. Podnieść maksymalnie do góry heder do kukurydzy i włączyć ogranicznik zabezpieczający przenośnika pochyłego.
3. WYŁĄCZYĆ silnik, włączyć hamulec postojowy i wyjąć kluczyk ze stacyjki.
4. Aby zapobiec przedostawaniu się zanieczyszczeń do skrzyni przekładniowej, należy wyczyścić obszar wokół korka rewizyjnego/wskaźnika prętowego (A).
5. Wyjąć wskaźnik prętowy i wytrzeć do czysta.
6. Włożyć cały wskaźnik prętowy do skrzyni przekładni, wyjąć i zbadać poziom oleju na wale.
7. Jeżeli poziom oleju na wskaźniku jest poniżej znaku napełnienia (B), należy uzupełnić olejem przekładniowym TY6296 80W 90 GL-5 przez otwór wskaźnika, aż do uzyskania poziomu znaku napełnienia.

WAŻNE: Nie przepelniać skrzyni przekładniowej. Aby napełnić skrzynię przekładniową od znaku minimum (C) do znaku napełnienia (B), potrzeba 0,42 l (0.44 qt.) oleju. Dla innych poziomów ilość oleju jest proporcjonalna.



A—Korek rewizyjny/wskaźnik prętowy poziomu oleju
B—Znak całkowitego napełnienia
C—Znak minimum

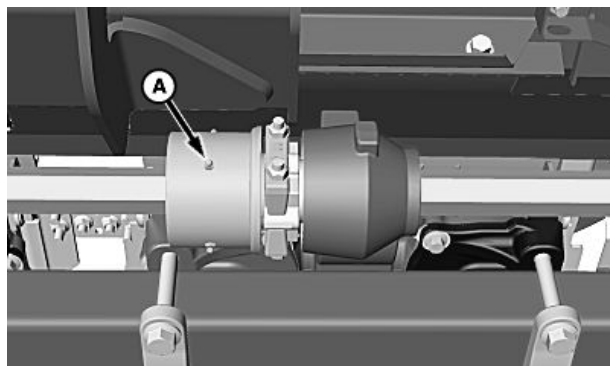
Ciąg dalszy na następnej stronie

DM84283,00006F9 -53-13JUL15-4/8

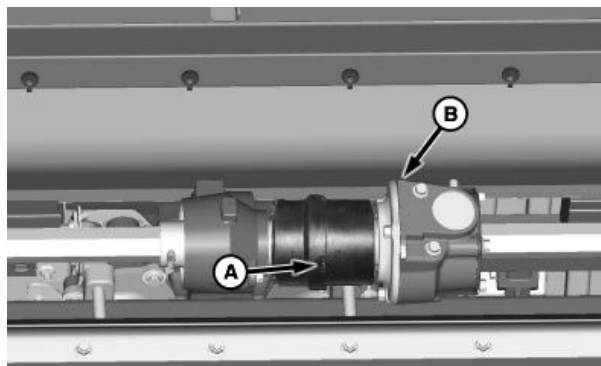
H103950—UN—09NOV11

H100565—UN—03MAR11

Smarowanie sprzęgła poślizgowych zespołów rzędowych:



H99158 —UN—22NOV10



H114327 —UN—05JUN15

Pokazano model nierozdrabniający

A—Smarowniczkę sprzęgła poślizgowego zespołu rzędowego

B—Skrzynia przekładniowa układu rozdrabniania

WAŻNE: Każde sprzęgło ślizgowe posiada liczne smarowniczkę zapewniające łatwy dostęp. Tylko JEDNA smarowniczkę na sprzęgło wymaga smarowania.

1. Podnieść maksymalnie do góry heder do kukurydzy i włączyć ogranicznik zabezpieczający przenośnika pochyłego.
2. Tylko nierozdrabniające hedery do kukurydzy:
 - a. Zlokalizować sprzęgło poślizgowe zespołu rzędowego pod hederem. Sprzęgło poślizgowe zamontowane jest po lewej stronie skrzyni przekładniowej.
 - b. Wtłoczyć olej poprzez 10-krotne wpompowanie do jednej smarowniczkę (A) na sprzęgło ślizgowym.

- c. Powtórzyć smarowanie przy pozostałych rzędach.
3. Tylko rozdrabniające hedery do kukurydzy:
 - a. Zlokalizować sprzęgło poślizgowe zespołu rzędowego pod hederem. Sprzęgło poślizgowe jest zamontowane pomiędzy skrzynią przekładniową i skrzynią przekładniową układu rozdrabniania (B).
 - b. Wtłoczyć olej poprzez 10-krotne wpompowanie do jednej smarowniczkę (A) na sprzęgło ślizgowym.
 - c. Powtórzyć smarowanie przy pozostałych zespołach rzędowych.

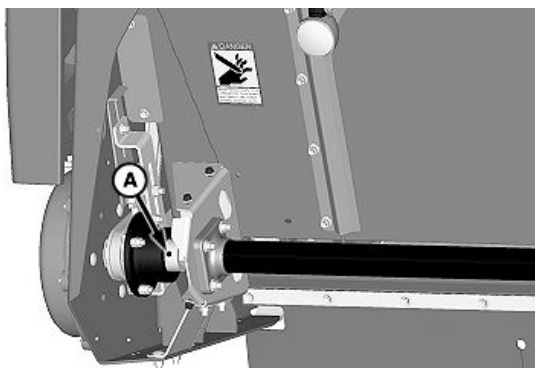
DM84283,00006F9 -53-13JUL15-5/8

Smarowanie sprzęgła poślizgowego napędu ślimaka:

WAŻNE: Każde sprzęgło ślizgowe posiada liczne smarowniczkę zapewniające łatwy dostęp. Tylko JEDNA smarowniczkę na sprzęgło wymaga smarowania.

1. Wtłoczyć olej poprzez 10-krotne wpompowanie do jednej smarowniczkę (A) na sprzęgło ślizgowym napędu ślimaka.
2. Jeśli w hederze do kukurydzy zastosowano podwójny wał napędowy, powtórzyć czynności po przeciwnej stronie.

A—Smarowniczkę sprzęgła poślizgowego napędu ślimaka



H114324 —UN—05JUN15

Ciąg dalszy na następnej stronie

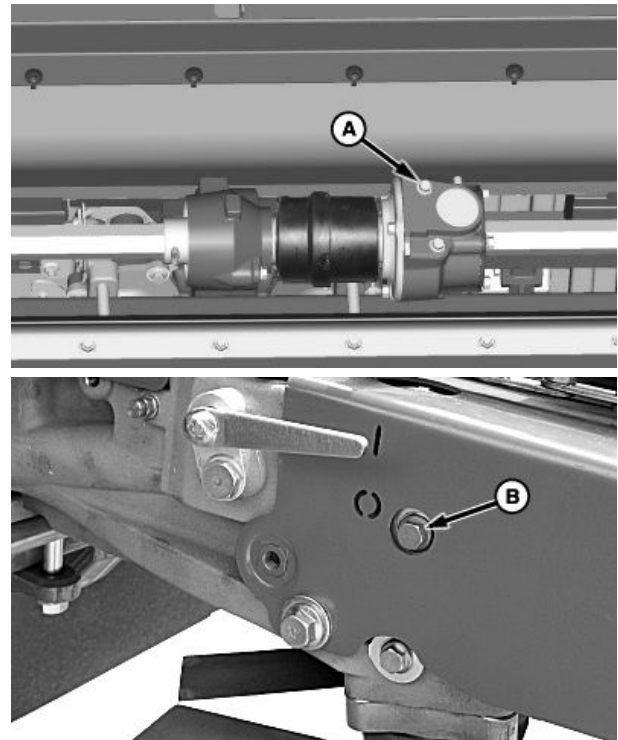
DM84283,00006F9 -53-13JUL15-6/8

Sprawdzanie poziomu oleju skrzyni przekładniowej StalkMaster™ (jeśli jest w wyposażeniu):

WSKAZÓWKA: Aby uzyskać dokładne odczyty poziomu oleju, olej skrzyni przekładni układu rozdrabniania musi być rozgrzany, a heder podniesiony.

1. Na krótko uruchomić heder w celu podgrzania oleju skrzyni przekładniowej.
2. Podnieść maksymalnie heder do kukurydzy StalkMaster™ i włączyć ogranicznik zabezpieczający przenośnika pochyłego.
3. Wyłączyć silnik, włączyć hamulec postojowy i wyjąć kluczyk.
4. Wyjąć korek kontrolno-wlewowy (A) z tyłu skrzyni przekładniowej. Poziom oleju powinien się znajdować na dnie otworu korka kontrolno-wlewowego. W razie potrzeby uzupełnienia poziomu dodać olej przekładniowy typu TY6296 80W 90 GL-5. Założyć ponownie korek kontrolno-wlewowego.
5. Wyjąć korek kontrolno-wlewowy (B) z przodu skrzyni przekładniowej. Poziom oleju powinien się znajdować na dnie otworu korka kontrolno-wlewowego. W razie potrzeby uzupełnienia poziomu dodać olej przekładniowy typu TY6296 80W 90 GL-5. Założyć ponownie korek kontrolno-wlewowego.
6. Powtórzyć dla pozostałych skrzyń przekładniowych układu rozdrabniania.

StalkMaster jest nazwą handlową Deere & Company



Pokazano zbiornik przedni

A—Korek kontrolno-wlewowy B—Korek kontrolno-wlewowy

DM84283.00006F9 -53-13JUL15-7/8

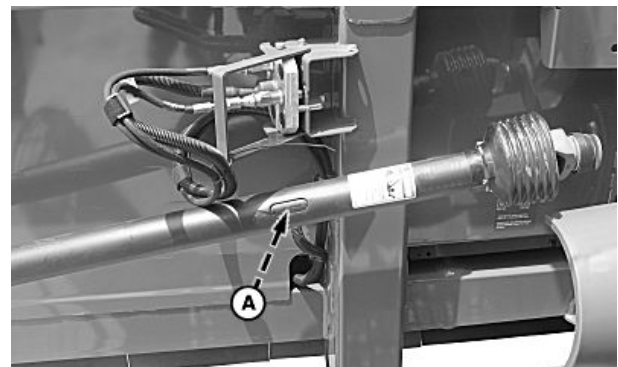
H114325 —UN—05JUN15

H99160 —UN—22NOV10

Smarowanie wejściowego wału napędowego:

1. Obrócić osłonę w celu uzyskania dostępu do smarowniczk.
2. Nasmarować smarowniczkę (A) wejściowego wału napędowego.
3. Jeśli w hederze do kukurydzy zastosowano podwójny wał napędowy, powtórzyć czynności po przeciwnej stronie.

A—Smarowniczka wału napędowego



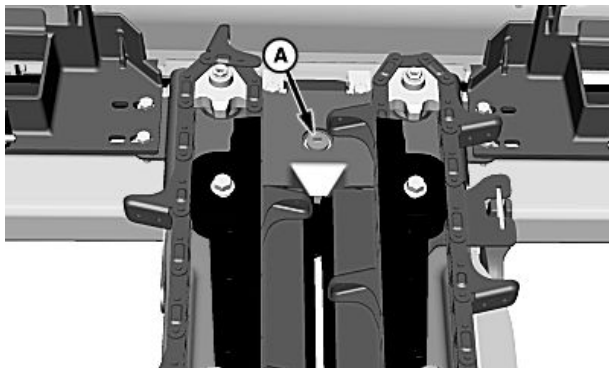
DM84283.00006F9 -53-13JUL15-8/8

H99098 —UN—17NOV10

Co 1000 godzin pracy

WAŻNE: Aby zapobiec uszkodzeniu urządzenia i awarii spowodowanej zanieczyszczeniem układu, zawsze czyścić smarowniczkę przed i po smarowaniu.

Natychmiast uzupełniać uszkodzoną lub brakującą smarowniczkę.



Widok od góry zespołu rzędowego

WSKAZÓWKA: Aby spuścić olej i napełnić olejem, skrzynie przekładniowe zespołu rzędowego powinny być gorące, a heder podniesiony.

1. Uruchomić heder w celu podgrzania oleju skrzyni przekładniowej zespołu rzędowego.
2. Podnieść maksymalnie do góry heder i włączyć ogranicznik zabezpieczający przenośnika pochyłego.
3. WYŁĄCZYĆ silnik, włączyć hamulec postojowy i wyjąć klucz ze stacyjki.
4. Aby zapobiec przedostawaniu się zanieczyszczeń do skrzyni przekładniowej, należy wyczyścić obszar wokół korka rewizyjnego/wskaźnika prętowego (A).
5. Wyjąć wskaźnik prętowy i wytrzeć do czysta.

WSKAZÓWKA: Spuścić olej do czystego pojemnika i zutylizować w prawidłowy sposób.

6. Odkręcić korek spustowy (B) i odczekać, aż cały olej spłynie.
7. Założyć z powrotem korek spustowy.
8. Dolać oleju przekładniowego TY6296 80W 90 GL-5 przez otwór wskaźnika.

Specyfikacja

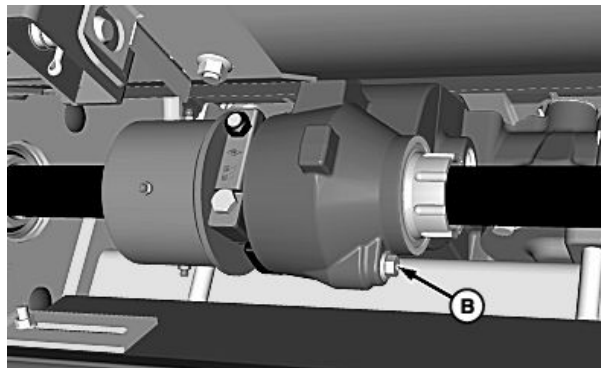
Zbiornik—Pojemność.....1100 ml
(37.2 oz)

9. Włożyć cały wskaźnik prętowy do skrzyni przekładni, wyjąć i zbadać poziom oleju na wale.
10. Jeżeli poziom oleju na wskaźniku jest poniżej znaku napełnienia (B), należy dolać potrzebną ilość oleju.

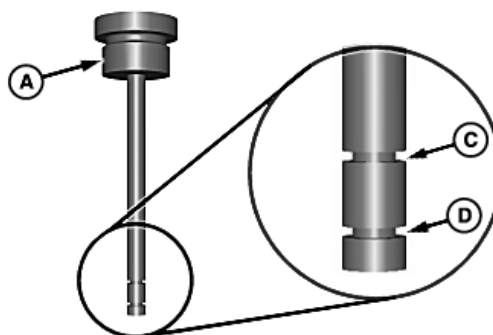
WAŻNE: Podczas sprawdzania poziomu oleju, zawsze przed wyjęciem należy oczyścić obszar wokół korków.

Mocno dokręcić korki.

Wymiana oleju w skrzyni przekładniowej zespołu rzędowego



Widok od dołu, pod zespołem rzędowym



A—Korek rewizyjny/wskaźnik prętowy poziomu oleju
B—Korek spustowy

C—Znak całkowitego napełnienia
D—Znak minimum

WAŻNE: Nie przepelniać skrzyni przekładniowej. Aby napełnić skrzynię przekładniową od znaku minimum (D) do znaku napełnienia (C), potrzebne jest 0,42 l (0.44 qt.) oleju. Ilość oleju, którą trzeba dolać do innych poziomów jest odpowiednio proporcjonalna.

11. Włożyć z powrotem wskaźnik prętowy.
12. Powtórzyć dla pozostałych skrzyń przekładniowych zespołu rzędowego.

Ciąg dalszy na następnej stronie

DM84283,00006FA -53-22MAY15-1/2

Wymiana oleju w skrzyniach przekładniowych układu rozdrabniania

WSKAZÓWKA: Aby spuścić olej i napęlnić olejem, skrzynie przekładniowe układu rozdrabniania powinny być gorące, a heder podniesiony. Sprawdzić, czy ostrza rozdrabniające są włączone za pomocą dźwigni skrzyni przekładniowej, aby rozgrzać przedni zbiornik oleju.

1. Uruchomić heder w celu podgrzania oleju skrzyni przekładniowej układu rozdrabniania.
2. Podnieść maksymalnie do góry heder i włączyć ogranicznik zabezpieczający przenośnika pochyłego.
3. WYŁĄCZYĆ silnik, włączyć hamulec postojowy i wyjąć kluczyk ze stacyjki.

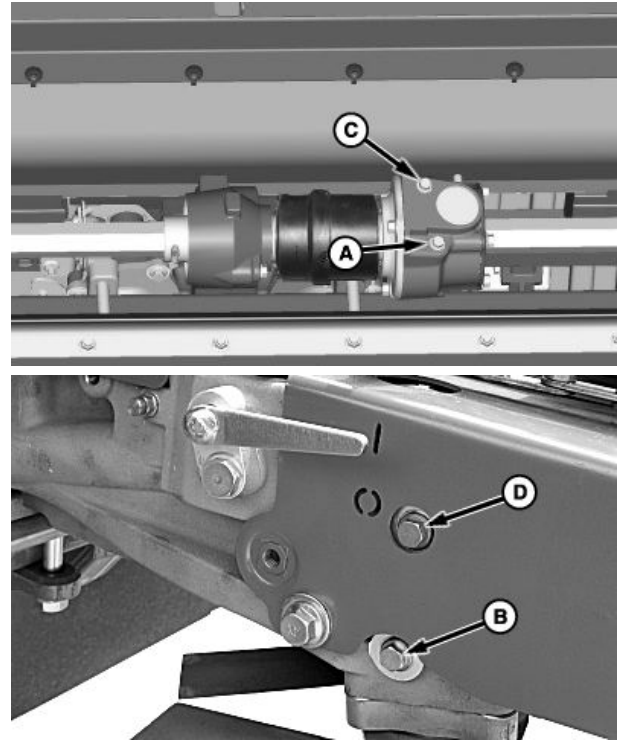
WSKAZÓWKA: Spuścić olej do czystego pojemnika i zutylizować w prawidłowy sposób.

4. Wyjąć przednie i tylne korki spustowe (A i B) i spuścić olej.
5. Ponownie założyć korki.
6. Wyjąć przednie i tylne korki kontrolno-wlewowe (C i D).
7. Uzupelnić przedni i tylny zbiornik olejem przekładniowym typu TY6296 80W 90 GL-5 do momentu osiągnięcia dolnego poziomu otworu korka kontrolno-wlewowego.

Specyfikacja

Zbiornik tylny—Pojem-	
ność.....	350 ml
	(11.8 oz)
Przedni zbiornik—Pojem-	
ność.....	630 ml
	(21.3 oz)

8. Założyć ponownie korki kontrolno-wlewowe.



Pokazano zbiornik przedni

A—Tylny korek spustowy
B—Przedni korek spustowy

C—Tylny korek kontrolno-wlewowy
D—Przedni korek kontrolno-wlewowy

9. Powtórzyć dla pozostałych skrzyń przekładniowych układu rozdrabniania.

DM84283,00006FA -53-22MAY15-2/2

H114326 —UN—05JUN15

H99162 —UN—22NOV10

Wykrywanie i usuwanie usterek

Heder do kukurydzy

Większość problemów z pracą hedera do kukurydzy jest spowodowana niepoprawną regulacją. Poniższa tabela zawiera prawdopodobne przyczyny i zalecane

rozwiązania dla pojawiających się problemów. W trakcie rozwiązywania problemu sprawdzić wszystkie źródła problemów.

Objaw	Problem	Rozwiązanie
Wypadanie kolb kukurydzy w polu	Zbyt wysoko ustawione końcówki ostrzy.	Wyregulować końcówki ostrzy w taki sposób aby delikatnie dotykały podłoża, kiedy płyta nośna zespołu rzędowego znajduje się 1 cal nad podłożem. Podczas zbioru nisko wiszących kolb należy unieść przednią końcówkę punktów podbieracza i prowadzić heder do kukurydzy z płytami blisko podłoża.
	Zbyt wysoka lub zbyt niska prędkość jazdy.	Pracować przy prędkości odpowiadającej warunkom polowym i jazdy. Zbyt wysoka prędkość jazdy może powodować wyginanie łodyg do przodu i spadanie kolb przed łańcuchami podbieracza. Niska prędkość jazdy może powodować wyszarpywanie łodyg przez łańcuchy podbieracza i odcinanie kolb a następnie ich spadanie z hedera.
	Brak wybierania rzędów sadzarki.	Pracować z prędkością, która umożliwia łańcuchom podbieracza kierować łodygi do walców zasilających.
	Zespoły rzędowe nie są wyśrodkowane w rzędach.	Prowadzić maszynę wzdłuż zasadzonych rzędów celem minimalizacji strat kolb.
	Kolby spadają z łańcuchów podbieracza.	Ustawić rozstaw hedera do kukurydzy tak aby odpowiadał rozstawowi kukurydzy w polu.
	Zbyt wysoka lub zbyt niska prędkość łańcucha podbieracza.	Wymienić zużyte zespoły redukujące straty kolb lub zainstalować je.
Łuskanie kolby przy walcach zasilających	Niepoprawna regulacja płyt pomostu.	Zmienić prędkość przenośnika pochylonego o zmiennej prędkości lub dostosować prędkość jazdy kombajnu.
	Zbyt wysokie ustawienie robocze maszyny.	Wyregulować płyty pomostu. Zmniejszyć odległość pomiędzy płytami pomostu. Podnieść końcówkę punktu lub opuścić heder.

Ciąg dalszy na następnej stronie

KR43067,0000758 -53-01DEC10-1/3

Objaw	Problem	Rozwiązanie
Z tyłu kombajnu wychodzi wyluskana kukurydza	Zbyt wysokie pobieranie odpadów z hедера.	Zwiększyć prędkość kombajnu o stałą lub zmiennej prędkości napędu.
		Zwiększyć rozstaw płyty pomostu na hederze do kukurydzy.
Kolby wypadają przez gardziel	Zużyte zespoły redukujące straty kolb.	Wymienić zużyte zespoły redukujące straty kolb.
Wyrwanie łodyg kukurydzy	Płyty pomostu ustawione zbyt blisko siebie.	Stopniowo zwiększać rozstaw płyt pomostu do momentu swobodnego przemieszczania się łodyg przez walce.
	Zbyt wysoka prędkość jazdy w porównaniu do prędkości łańcucha podbieracza.	Zwolnić odpowiednio do warunków zbiorów lub zwiększyć prędkość zespołu rzędowego.
	Zgarniaki łańcucha podbieracza wbijają się w korzenie łodyg kukurydzy.	Opuścić czubek ostrza i prowadzić wyżej heder.
	Zbyt sucha kukurydza.	Zdemontować zespoły redukujące straty kolb.
	Zużyte walce zasilające.	Wymienić walce zasilające.
Zapychanie	Łodygi łamią się w walcach zasilających lub płytach pomostu.	Wyregulować rozstaw płyt pomostu. Sprawdzić również, czy płyty pomostu są ustawione równo i wyśrodkowane w stosunku do środka walców.
	Odpady wpłatają się wokół walców zasilających.	Ustawić noże do odpadów bliżej walców zasilających.
	Poluzować łańcuchy zasilające.	Sprawdzić zużycie kół łańcuchowych podbieracza. Wyregulować napięcie łańcucha podbieracza.
	Brak wybierania rzędów sadzarki.	Kierować się zasadzonymi rzędami celem minimalizacji strat kolb.
	Zbyt wysoka prędkość jazdy powoduje przeciążenie hедера do kukurydzy.	Dostosować prędkość do warunków polowych i jazdy. Wyższa prędkość powoduje zapchanie.
	Ślimak nie przesuwają materiału.	Sprawdzić obudowę pod kątem przeszkód i chropowatych powierzchni. Sprawdzić ślimak: czy odległość pomiędzy zwojem ślimaka i podłożem wynosi 22 mm (7/8 in.). Sprawdzić ślimak: czy odległość pomiędzy zwojem ślimaka i podłożem wynosi 6 mm (1/4 in.).

Ciąg dalszy na następnej stronie

KR43067,0000758 -53-01DEC10-2/3

Objaw	Problem	Rozwiązanie
Utrata kolb kukurydzy z osłabionych lub złamanych łodyg. Problem jest spowodowany chorobą (zgnilizna łodyg) lub szkodnikami (omacnica prosowianka)	Łodygi kukurydzy zapychają otwór gardzieli podbieracza.	Zdemontować zespoły redukujące straty kolb.
	Zużyte walce zasilające.	Wymienić walce zasilające.
	Kontakt walców z zespołami redukującymi straty kolb.	Zdemontować zespoły redukujące straty kolb.
	Zbyt duża prędkość jazdy maszyny.	Zmniejszyć prędkość jazdy.
	Nieprawidłowa prędkość przenośnika pochyłego.	Dostosować prędkość jazdy do warunków wybierając różne prędkości przenośnika pochyłego.
	Zużyte walce zasilające.	Wymienić walce zasilające.

KR43067,0000758 -53-01DEC10-3/3

Układ aktywnej regulacji hedera (AHC)

Objaw	Problem	Rozwiązanie
Układ aktywnej regulacji hedera (AHC) nie działa	Nie działa ręczne podnoszenie lub opuszczanie.	Skontaktować się z dealerem John Deere.
	Układ aktywnej regulacji hedera nie jest włączony.	Włączyć pożądaną tryb układu aktywnej regulacji hedera.
	Niepoprawnie podłączone lub poluzowane złącze przenośnika pochyłego ze złączem hedera.	Podłączyć poprawnie.
	Czujnik hedera nie jest poprawnie podłączony lub jest uszkodzony.	Podłączyć lub naprawić czujnik.
Układ aktywnej regulacji hedera (AHC) opuszcza ale nie podnosi hedera	Uszkodzony przekaźnik lub karta układu aktywnej regulacji hedera.	Skontaktować się z dealerem John Deere.
Układ aktywnej regulacji hedera podnosi, ale nie opuszcza hedera	Uszkodzony przekaźnik lub karta układu aktywnej regulacji hedera.	Skontaktować się z dealerem John Deere.
	Ograniczone sterowanie wałem.	Sprawdzić ograniczenie.
	Zamknięty zawór prędkości opuszczania.	Wyregulować zawór przelotowy.
	Niepoprawna regulacja prędkości opuszczania.	Wyregulować zawór przelotowy.
System jest niestabilny	Nieprawidłowe nastawienie akumulatora.	Patrz instrukcja obsługi kombajnu.
	Układ został wyłączony.	Aby włączyć ponownie, nacisnąć przycisk włączania na dźwigni wielofunkcyjnej.
Układ blokuje się sporadycznie po ręcznym podniesieniu hedera nad przeszkodę		
Heder podnosi się lub opuszcza zbyt wolno lub zbyt szybko	Niepoprawna regulacja prędkości opuszczania.	Wyregulować zawór prędkości opuszczania.
	Usterka zaworu przelotowego.	Skontaktować się z dealerem John Deere.

KR43067,0000759 -53-01DEC10-1/1

Ogranicznik bezpieczeństwa siłownika hydraulicznego

UWAGA: WYŁĄCZYĆ silnik, włączyć hamulec postojowy i wyjąć kluczyk.

Przerwanie hydraulicznych połączeń układu opuszczania przenośnika pochylego spowoduje natychmiastowe opadnięcie przenośnika pochylego i hedera.

Ręczne przechylenie przenośnika pochylego do przodu/do tyłu

Podnieść przenośnik pochyle na pełną wysokość i opuścić ogranicznik zabezpieczający (A) na tłoczysko siłownika hydraulicznego.

WYŁĄCZYĆ silnik, włączyć hamulec postojowy i wyjąć kluczyk.

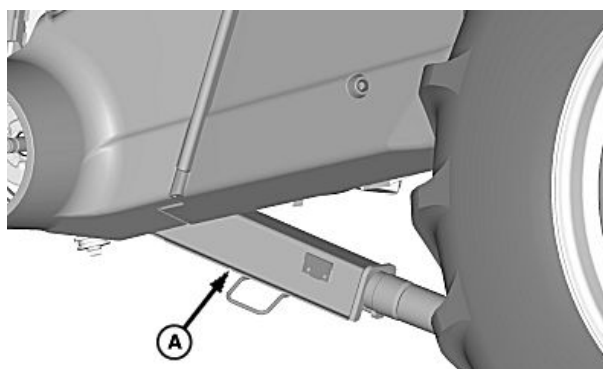
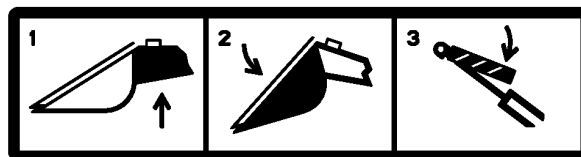
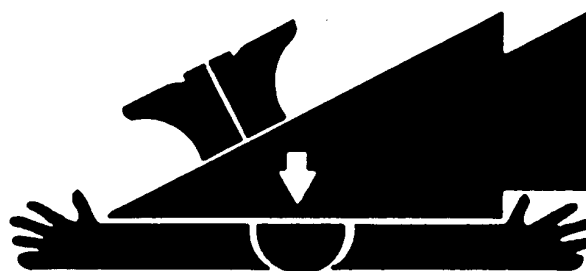
Hydrauliczne przechylanie przenośnika pochylego do przodu/do tyłu

Podnieść przenośnik pochyle na pełną wysokość i przechylić hydrauliczną ramę przenośnika całkowicie do przodu, a następnie opuścić ogranicznik zabezpieczający (A) na tłoczysko siłownika hydraulicznego.

WYŁĄCZYĆ silnik, włączyć hamulec postojowy i wyjąć kluczyk ze stacyjki.

WSKAZÓWKA: Gdy przenośnik pochyle jest podniesiony i heder włączony, funkcja przechylania przenośnika pochylego do przodu/do tyłu automatycznie przechyliła przenośnik do przodu, umożliwiając obniżenie ogranicznika bezpieczeństwa przenośnika do drążka siłownika hydraulicznego. Podczas obniżania przechylenie przenośnika pochylego do przodu/do tyłu automatycznie powraca do ostatniego zapamiętanego położenia.

Gdy heder jest odłączony, przechylany do przodu/do tyłu przenośnik pochyle automatycznie przesuwany do przodu podczas podnoszenia. Przechylany do przodu/do tyłu przenośnik pochyle nie powróci do ostatniego zapamiętanego położenia podczas obniżania.



A—Ogranicznik bezpieczeństwa

OOU6038,0002401 -53-15OCT15-1/1

TS696 —UN—21SEP89

H112829 —UN—18FEB15

H90891 —UN—26FEB08

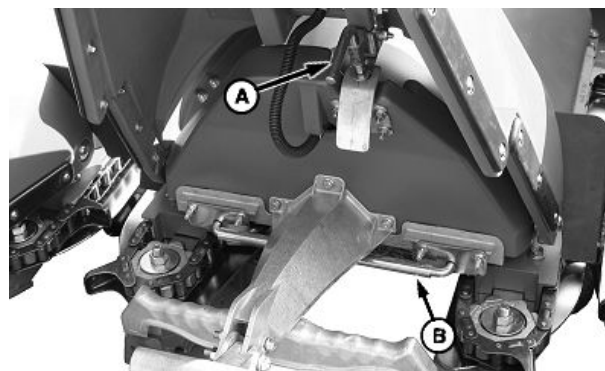
Demontaż i montaż walców zasilających

! UWAGA: Przed wykonywaniem wszelkich prac, należy całkowicie podnieść heder do kukurydzy i włączyć ogranicznik zabezpieczający przenośnika pochylonego.

1. Podnieść ostrze podbieracza, aż sworzeń (A) zablokuje się na swoim miejscu.

WAŻNE: Ostrza mogą uszkodzić szybę przednią kombajnu. Nie wolno przepychać osłon poza tylną część ramy.

2. Wyciągnąć sprzęg spinający (B) i podnieść osłonę podbieracza.
3. Powtórzyć dla każdego z zespołów rzędowych.



A—Sworzeń

B—Pręt zatrzasku

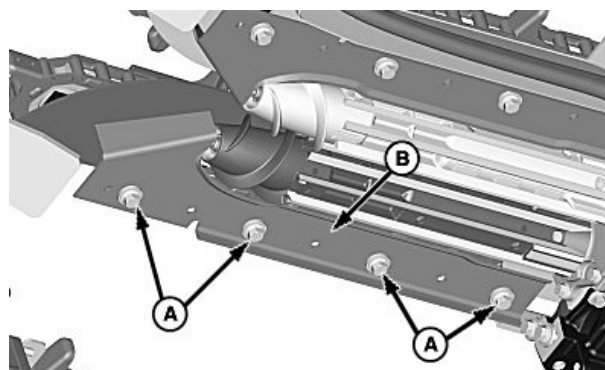
H89314—UN—20JUL07

SS43267,00000C7 -53-25MAY12-1/7

4. Odkręcić cztery śruby i zdjąć podkładki (A) i noże do odpadów (B) ze spodniej części ramy zespołu rzędowego.

A—Śruby i podkładki (8 szt.)

B—Nóż do odpadów (2 szt.)



Ciąg dalszy na następnej stronie

SS43267,00000C7 -53-25MAY12-2/7

H94250—UN—10JUN09

WSKAZÓWKA: Aby zapobiec obrotowi walców (C), pomiędzy ich tylną część należy włożyć stalową płytkę 13 mm (1/2 in.).

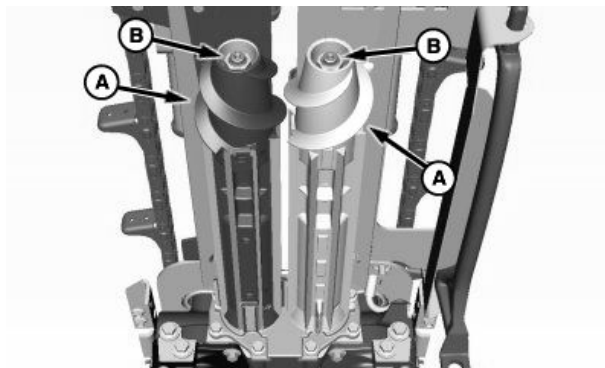
W czasie odkręcania lewej nakrętki ustalającej, płytkę należy włożyć od góry.

W czasie odkręcania prawej nakrętki ustalającej, płytkę należy włożyć od dołu.

5. Wymontować i wyrzucić nakrętki ustalające (B).
6. Wyjąć i zachować podkładkę kulistą umieszczoną za nakrętką. Obejrzeć podkładkę pod kątem korozji lub uszkodzeń. W razie potrzeby wymienić.

A—Walce zasilające
B—Nakrętka ustalająca i
sferyczna podkładka

C—Płytkę stalową



Pokazano odkręcanie lewej nakrętki ustalającej

SS43267,00000C7 -53-25MAY12-3/7

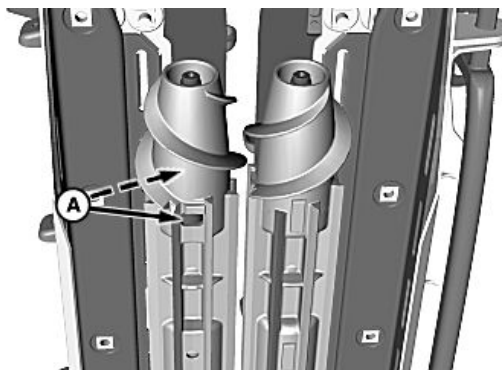
H93698 —UN—19MAR09

H100222 —UN—14FEB11

WAŻNE: Przed demontażem oznaczyć na przedzie walca zasilającego i wału wyrównanie elementów. Walce zasilające muszą być zamontowane w takiej samej pozycji, w jakiej zostały zdemontowane.

7. Znaleźć dwa porty (A) za spiralą walca zasilającego. Zdjąć walce zasilające z wału poprzez podłączenie (2-ramiennych) ściągaczy kół zębatach do portów.
8. Wyczyścić stożki wału, wielowypusty i gwinty z brudu i korozji. Sprawdzić walce zasilające pod względem zużycia lub uszkodzenia. W razie potrzeby wymienić.

A—Porty demontażowe
walców zasilających



Ciąg dalszy na następnej stronie

SS43267,00000C7 -53-25MAY12-4/7

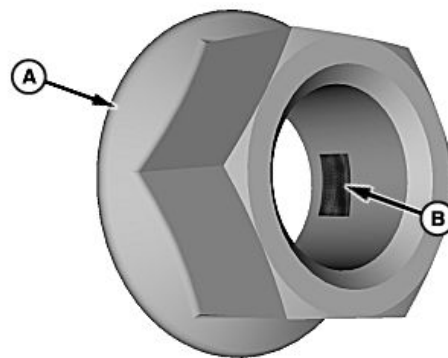
H100568 —UN—03MAR11

WAŻNE: Nową nakrętkę należy zakupić w Dziale Części Zamiennych John Deere.

9. Nakrętka ustalająca walca zasilającego (A) zawiera gwint zabezpieczający (B) i nie może być ponownie użyta.

A—Nakrętka ustalająca

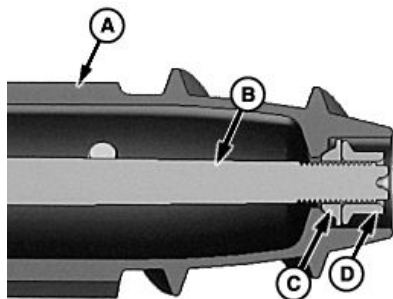
B—Gwint zabezpieczający



Ciąg dalszy na następnej stronie

SS43267,00000C7 -53-25MAY12-5/7

H97520 —UN—04AUG10



Widok przekroju walca zasilającego

10. Korzystając z oznaczeń wyrównania na przedniej stronie walca zasilającego i na wale jednocześnie zamontować oba walce (A) na wałach (B).

WAŻNE: Płaska strona podkładki **MUSI** być oddalona od walca zasilającego.

11. Założyć wyjętą uprzednio podkładkę kulistą (C) i nową nakrętkę ustalającą (D).

WAŻNE: Unikać luzów walców zasilających. Stosować dokładnie procedurę dokręcania i skręcania.

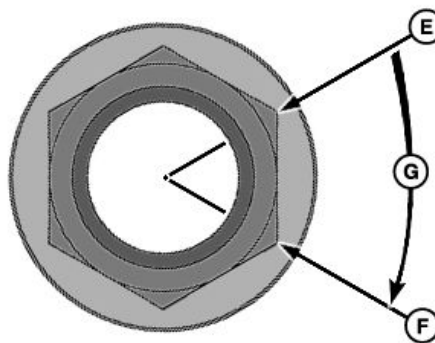
WSKAZÓWKA: Aby zapobiec obrotowi walców, pomiędzy ich tylną część należy włożyć stalową płytkę 13 mm (1/2 in.).

12. Dokręcić nakrętkę ustalającą zgodnie ze specyfikacją.

Specyfikacja

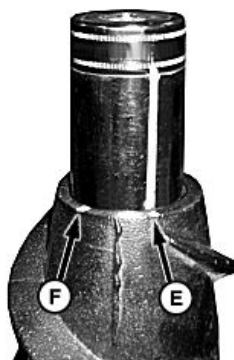
Nakrętka ustalająca walców zasilających—Moment dokręcania..... 135 N·m + 60° obrotu (100 lb.-ft. + 60° obrotu)

- Dokręcić nakrętkę zgodnie ze specyfikacją za pomocą skalibrowanego klucza dynamometrycznego.
- Zaznaczyć jeden róg nakrętki ustalającej (E) na walcu zasilającym.
- Zaznaczyć kolejny róg nakrętki (F), w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara na walcu zasilającym.
- Umieścić nasadkę na nakrętce ustalającej i przedłużyć pierwsze oznaczenie (E) na bok nasadki
- Dokręcić nakrętkę (G), aż oznaczenie na nasadce zrówna się z drugim oznaczeniem na walcu zasilającym (F).

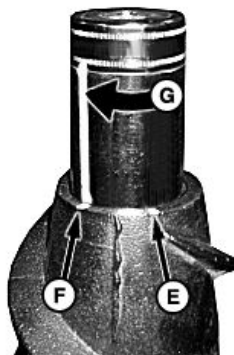


H97519 —UN—04AUG10

H101114 —UN—18APR11



H101374 —UN—05MAY11



H101375 —UN—05MAY11

A—Walec zasilający
B—Wał
C—Podkładka kulista
D—Nakrętka ustalająca

E—Oznaczenie w rogu nakrętki z łbem sześciokątnym
F—Oznaczenie w kolejnym rogu nakrętki z łbem sześciokątnym (w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara)
G—Obrót o 60°

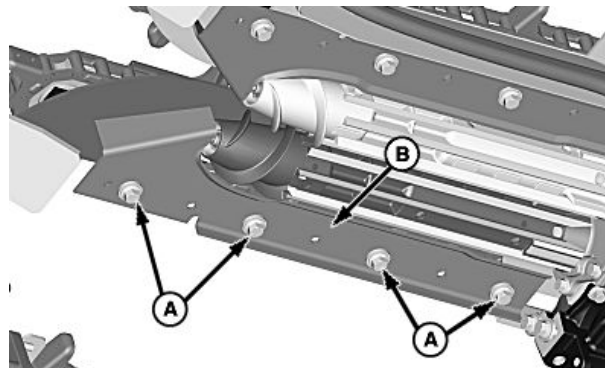
- f. Powtórzyć dla pozostałych walców zasilających.

Ciąg dalszy na następnej stronie

SS43267,00000C7 -53-25MAY12-6/7

13. Zamontować nóż do odpadów (B) przy użyciu nakrętek i śrub (A).
14. Wyregulować noże do odpadów (patrz REGULACJA NOŻY DO ODPADÓW w rozdziale REGULACJA).

A—Śruby i podkładki (8 szt.) B—Nóż do odpadów (2 szt.)



SS43267,00000C7 -53-25MAY12-7/7

H94250—UN—10JUN09

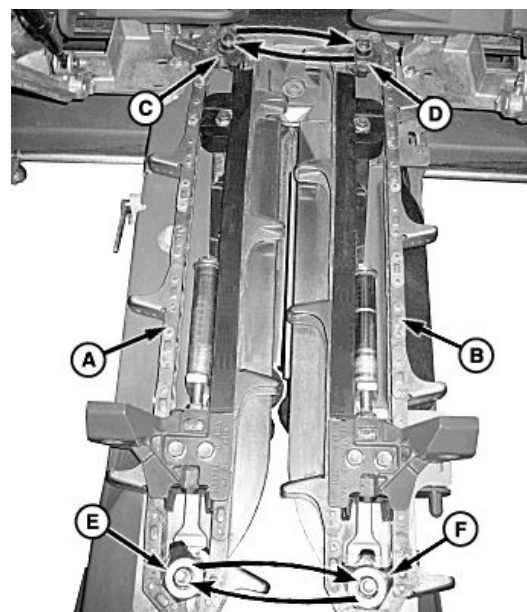
Przekładanie łańcuchów podbieracza i kół łańcuchowych celem dalszej eksploatacji

Łańcuchy podbieracza i koła łańcuchowe można odwrócić celem dalszej eksploatacji. Czynność tę można przeprowadzić jednocześnie we wszystkich zespołach rzędowych.

1. Aby przełożyć łańcuchy i koła łańcuchowe podbieracza:

WSKAZÓWKA: Oznaczyć każdy łańcuch i koło łańcuchowe informacją, po której stronie były zamontowane przed demontażem, aby umożliwić prawidłowe ustawienie w trakcie ponownego montażu.

- a. Zdjąć łańcuchy podbieracza (A i B) — (patrz DEMONTAŻ I MONTAŻ ŁAŃCUCHA PODBIERACZA w tym rozdziale).
- b. Zdjąć napędowe koła łańcuchowe (C i D).
- c. Zamontować napędowe koła łańcuchowe na przeciwnym wale niż ten, z którego zostały zdjęte.
- d. Zdjąć koła łańcuchowe (E i F).
- e. Zamontować koła łańcuchowe na przeciwnym wale niż ten, z którego zostały zdjęte.
- f. Odwrócić każdy łańcuch podbieracza na drugą stronę i zamontować po przeciwnej stronie niż ta, na której się znajdował przed demontażem.



A—Łańcuch podbieracza
B—Łańcuch podbieracza
C—Łańcuchowe koło napędowe

D—Łańcuchowe koło napędowe
E—Koło łańcuchowe
F—Koło łańcuchowe

2. Powtórzyć przy pozostałych zespołach rzędowych.

KR43067,0000739 -53-18NOV10-1/1

H99116—UN—17NOV10

Demontaż i montaż łańcucha podbieracza

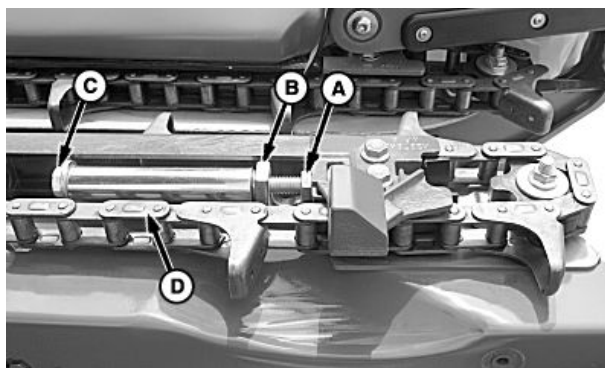
! UWAGA: Przed rozpoczęciem prac pod hederem, należy podnieść go maksymalnie do góry, **WYŁĄCZYĆ** silnik, zaciągnąć hamulec postojowy, wyjąć kluczyk i opuścić ogranicznik zabezpieczający przenośnik pochyły.

Jeżeli zakres regulacji napinacza łańcucha podbieracza został wyczerpany lub jeśli łańcuch spada, wymienić łańcuch na nowy. Wymienić również zespół napędowego koła łańcuchowego i pośredniego koła łańcuchowego, aby przedłużyć żywotność wymienionego łańcucha.

Łańcuchy podbieracza można zdjąć bez rozłączania łańcucha, aby umożliwić serwisowanie części zespołu rzędowego.

! UWAGA: Prace serwisowe na zespole napędu łańcuchowego można prowadzić tylko gdy nakrętka (A) jest mocno dokręcona do stopy płytki dociskowej wspornika koła pośredniego (B).

1. Aby zmniejszyć napięcie łańcucha podbieracza należy obracać nakrętkę (A) do momentu, kiedy znajdzie się naprzeciw stopy płytki dociskowej wspornika koła pośredniego.



A—Nakrętka
B—Stopa płytki dociskowej

C—Śruba
D—Łańcuch podbieracza

2. Jeżeli jest taka konieczność, poluzować śrubę (C), aby zmniejszyć pozostałe napięcie łańcucha.
3. Zdjąć łańcuch podbieracza (D).
4. Zamontować łańcuchy podbieracza w odwrotnej kolejności.

H99117—UN—17NOV10

SS43267,000068D -53-24JUL15-1/1

Demontaż i montaż miski olejowej

1. Podnieść maksymalnie do góry heder do kukurydzy i włączyć ogranicznik zabezpieczający przenośnika pochyłego.
2. Na krótko uruchomić heder w celu podgrzania oleju.

WSKAZÓWKA: Zebrać olej do czystego pojemnika i zutylizować w prawidłowy sposób.

3. Wyjąć korek spustowy (A), wyłączyć ogranicznik zabezpieczający i opuścić heder do kukurydzy w celu spuszczenia oleju.

WAŻNE: Chronić przed uszkodzeniem uszczelkę na misce. Pomiędzy miską i ramą hедера do kukurydzy nie należy wkładać ostrych przedmiotów w celu podważenia miski.

4. Wykręcić śruby i zdjąć podkładki (B) oraz miskę olejową (C).
5. Oczyszczyć z zanieczyszczeń i oleju ramę (D) od strony, po której montowana jest miska olejowa.
6. Sprawdzić, czy uszczelka miski olejowej (E) jest czysta i nieuszkodzona. W razie potrzeby wymienić.

WSKAZÓWKA: W trakcie montażu miski instalację należy zacząć od elementów mocujących znajdujących się na środku (F), a następnie znajdujących się po bokach.

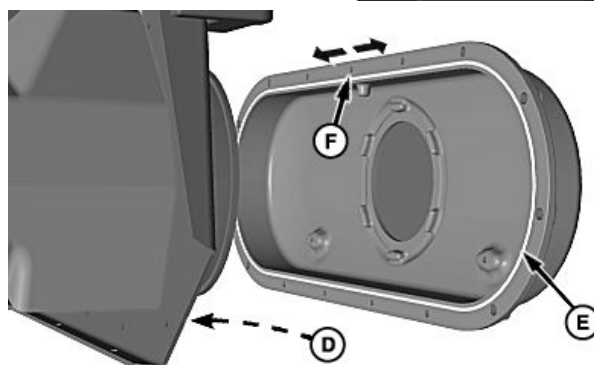
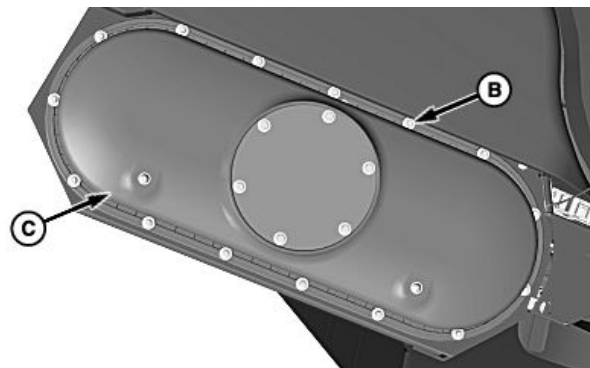
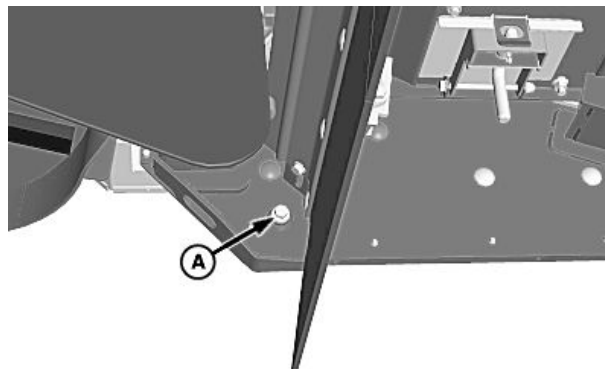
7. Zamocować miskę olejową za pomocą śrub i podkładek. Dokręcić zgodnie ze specyfikacją.

Specyfikacja

Śruby miski olejowej—Moment dokręcania.....	30 Nm (256 lb-in.)
---	-----------------------

A—Korek spustowy
B—Śruba i podkładka (15 szt.)
C—Miska olejowa

D—Powierzchnia ramy
E—Uszczelka
F—Otwór centrujący



Ciąg dalszy na następnej stronie

DM84283,00006FB -53-22MAY15-1/2

H99231 —UN—30NOV10

H99234 —UN—30NOV10

H99235 —UN—30NOV10

8. Założyć korek spustowy (A).
9. Wyjąć korek kontrolny (B) i osłonę dostępową (C).

WAŻNE: Poziom oleju należy sprawdzać po zamontowaniu hedera do kukurydzy na kombajnie i kiedy ostrza zespołu rządowego stykają się z podłożem (pod kątem około 25 stopni).

10. Uzupełnić olejem przekładniowym typu SAE 80/90 przez osłonę dostępową (D) do dolnego poziomu otworu korka kontrolnego (E).

Specyfikacja

Miska olejowa—Pojem-
ność..... 0,9 l
(1 qt.)

WSKAZÓWKA: Sprawdzić, czy uszczelka osłony dostępowej jest czysta i nieuszkodzona. W razie potrzeby wymienić.

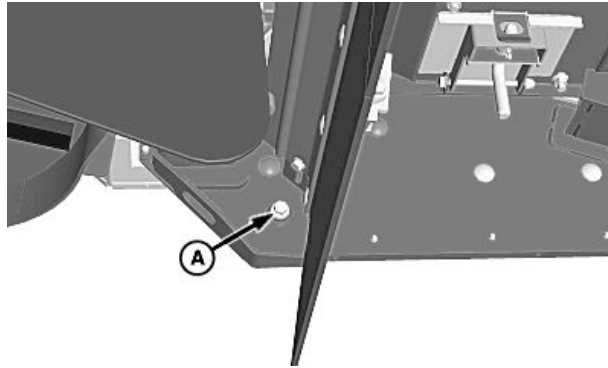
11. Zamontować pokrywę łańcucha napędu zespołu rządowego i sprawdzić korek. Dokręcić śruby pokrywy zgodnie ze specyfikacją.

Specyfikacja

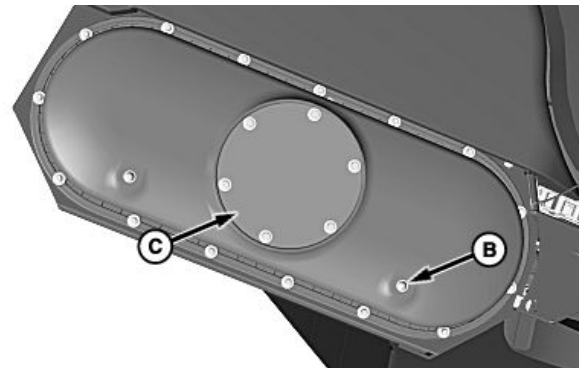
Pokrywa łańcucha
napędu zespołu
rządowego—Moment
dokręcania..... 17 Nm
(150 lb-in.)

A—Korek spustowy
B—Korek kontrolny
C—Pokrywa dostępową

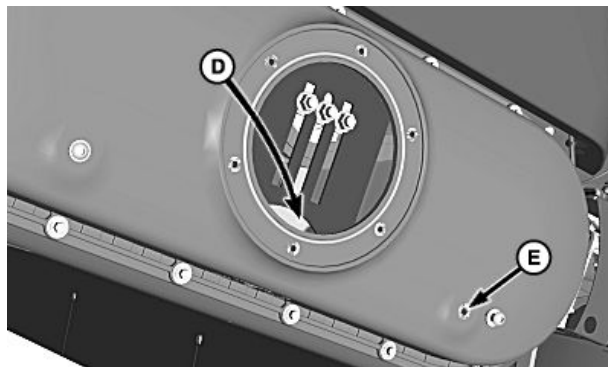
D—Miejsce uzupełniania
E—Otwór korka spustowego



H99231 —UN—30NOV10



H99232 —UN—30NOV10



H99233 —UN—30NOV10

DM84283,00006FB -53-22MAY15-2/2

Demontaż i montaż taśm ścieralnych

1. Odkręcić nakrętkę i zdjąć podkładkę (A).
2. Wyjąć nakrętkę i podkładkę (B).
3. Wymontować taśmę ścieralną (C).
4. Założyć nową taśmę ścieralną, postępując w odwrotnej kolejności.

Specyfikacja

Nakrętka taśmy
ścieralnej—Moment
dokręcania.....10 Nm
(7.38 lb-ft)



A—Nakrętka i podkładka
B—Śruba i podkładka

C—Taśma ścieralna

KR43067,000026C -53-24APR09-1/1

H88972 —UN—23JUL07

Wymontować i zainstalować ostrza noży rozdrabniających StalkMaster™

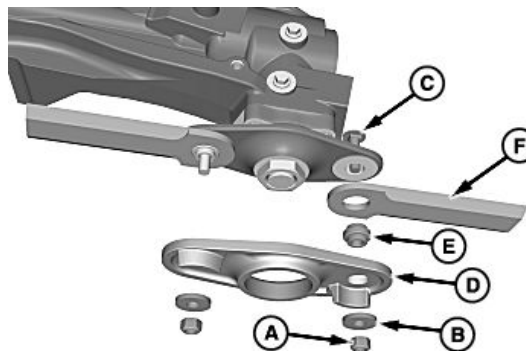
UWAGA: Noże posiadają dwie krawędzie tnące i mogą poważnie zranić. Zakładać rękawice podczas manipulowania nożami.

WAŻNE: Ostrza (StalkMaster) noży rozdrabniających na każdej skrzyni przekładniowej należy wymieniać parami.

WSKAZÓWKA: Noże rozdrabniające StalkMaster ulegają zużyciu. Noże można przekładać celem przedłużenia żywotności. Przełożyć lub wymienić noże, zależnie od potrzeby, w celu utrzymania skuteczności rozdrabniania łądyg na dopuszczalnym poziomie.

Zużyte, stępione lub uszkodzone noże przyczyniają się do wyższego zużycia mocy hedera do kukurydzy oraz słabszej jakości rozdrabniania łądyg, co z kolei może powodować niższe tempo zbiorów. Oczekiwana żywotność noży zależy od warunków żniw i zwyczajów wykonywania pracy.

1. Wymontować nakrętki blokujące (A), podkładki (B), śruby (C), dolną płytkę mocującą (D), tuleje (E) oraz ostrza rozdrabniające (F).
2. Przełożyć lub wymienić ostrza.
3. Sprawdzić wszystkie części i tuleje pod kątem zużycia i w razie potrzeby wymienić. W przypadku obracania



A—Nakrętka zabezpieczająca
(2 szt.)
B—Podkładka (2 szt.)
C—Śruba z okrągłym łbem (2
szt.)

D—Dolna płytkę montażowa
E—Tuleja (2 szt.)
F—Ostrze rozdrabniające (2
szt.)

noży można użyć ponownie nakrętek blokujących. Podczas wymiany noży należy wymienić nakrętki blokujące.

4. Zamontować części składowe w kolejności odwrotnej do demontażu. Dokręcić zgodnie ze specyfikacją.

Specyfikacja

Śruby ostrzy rozdrabniających—Moment dokręcania.....130 Nm
(96 lb-ft)

KR43067,00005B1 -53-19MAY10-1/1

H96454 —UN—19MAY10

Wymiana żarówki światła ścierniska

1. Poluzować elementy mocujące światło ścierniska (A).
2. Odłączyć wiązkę przewodów od zespołu światła.

WSKAZÓWKA: NIE dotykać żarówki gołą ręką. Unikać kontaktu z olejem lub wodą.

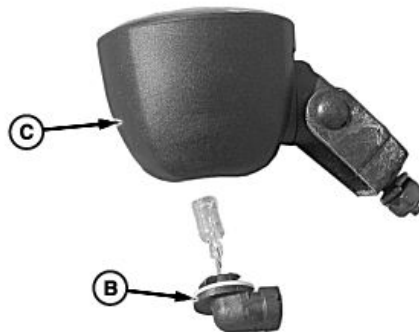
3. Odkręcić trzonek żarówki (B) w celu jej wyjęcia z oprawy (C).

WSKAZÓWKA: Trzonek i żarówka są złączone na stałe. Zespół trzonka i żarówki jest wymieniany jako jedna część.

4. Włożyć trzonek żarówki do oprawy.
5. Podłączyć wiązkę przewodów, sprawdzić ustawienie światła i dokręcić elementy mocujące.

A—Światło ścierniska
B—Trzonek żarówki

C—Obudowa



H95830 —UN—25MAR10

H94014 —UN—13MAY09

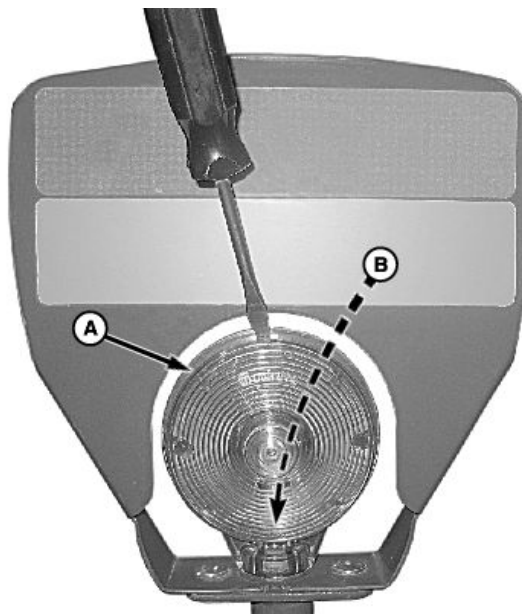
KR43067,0000562 -53-20JUL15-1/1

Wymiana żarówki światła ostrzegawczego hedera

1. Użyć płaskiego śrubokrętu, aby ostrożnie podważyć osłonę (A).
2. Wyjąć żarówkę (B) wciskając ją najpierw i przekręcając.
3. Założyć nową żarówkę.
4. Założyć ponownie osłonę na oprawę światła.

A—Osłona soczewkowa

B—Żarówka



H93046 —UN—31OCT08

KR43067,000038D -53-11MAY09-1/1

Przechowywanie

Obsługa posezonowa

1. Opuścić heder do kukurydzy na ogranicznik zabezpieczający przenośnika pochylego, klocki drewniane lub na podłoże.
2. Otworzyć tylne błotniki, ostrza podbieracza i pokrywę pomostu (patrz opis procedury w części "Obsługa hedera do kukurydzy").

WAŻNE: Nie kierować strumienia wody pod wysokim ciśnieniem bezpośrednio na łożyska lub inne miejsca, które woda może uszkodzić. Woda pod wysokim ciśnieniem może przedostać się przez większość uszczelnień i spowodować uszkodzenia. Wysuszyć te powierzchnie, następnie nasmarować i uruchomić maszynę.

3. Wyczyścić dokładnie heder do kukurydzy. Śmieci i brud będą chłoniąc wilgoć i powodować rdzewienie.
4. Sprawdzić poziom płynów przy wszystkich skrzyniach przekładniowych oraz napędach łańcuchowych.
5. Smarować heder do kukurydzy zgodnie z zaleceniami w części "Smarowanie i obsługa" niniejszego podręcznika. Pokryć smarem gwinty śrub regulacyjnych.
6. Pokryć lakierem wszystkie miejsca, w których widoczne są uszkodzenia lub wykruszenia.

StalkMaster jest nazwą handlową Deere & Company

7. Złożyć ochraniacz z tworzywa sztucznego na ostrza, pokrywę pomostu i tylne błotniki.
8. Zamknąć osłony.
9. Jeżeli to możliwe ustawić heder do kukurydzy w suchym miejscu.
10. Zamówić części zamienne potrzebne w następnym sezonie.

StalkMaster™ Tylko hedery do kukurydzy:

- Oczyszczyć zanieczyszczenia wokół osi rozdrabniającej przy pomocy szczotki drucianej i sprężonego powietrza.
- Sprawdzić poziom płynów we wszystkich skrzyniach przekładniowych rozdrabniacza.

WSKAZÓWKA: Patrz rozdział "Sprawdzanie oleju w skrzyni przekładniowej StalkMaster™ (jeśli występuje)" w dziale "Smarowanie i konserwacja" tej instrukcji.

- Nasmarować skrzynie przekładniowe rozdrabniacza tak, jak opisano w rozdziale "Wymiana oleju w skrzyni przekładniowej rozdrabniacza" w dziale "Smarowanie i konserwacja" tej instrukcji.
- Nanieść ochronną warstwę aerozolu zapobiegającego korozji na wewnętrzną powierzchnię osi rozdrabniacza (zaleca się aerozol ochronny TY22032 lub odpowiednik).

SS43267,0000319 -53-18NOV13-1/1

Obsługa przed rozpoczęciem sezonu

1. Otworzyć tylne błotniki, ostrza podbieracza i pokrywę pomostu (patrz opis procedury w części OBSŁUGA HEDERA DO KUKURYDZY).

WAŻNE: Nie kierować strumienia wody pod wysokim ciśnieniem bezpośrednio na łożyska lub inne miejsca, które woda może uszkodzić. Woda pod wysokim ciśnieniem może przedostać się przez większość uszczelnień i spowodować uszkodzenia. Wysuszyć te powierzchnie, następnie nasmarować i uruchomić maszynę.

2. Umyć maszynę i usunąć cząstki zanieczyszczeń, które nagromadziły się podczas składowania,
3. Wyregulować zespół rzędowy, napęd ślimaka oraz łańcuchy podbieracza, zapewniając prawidłowe napięcie (patrz część REGULACJE—HEDER DO KUKURYDZY niniejszego podręcznika).
4. Sprawdzić poziom płynów przy wszystkich skrzyniach przekładniowych oraz napędach łańcuchowych.

5. Smarować heder do kukurydzy zgodnie z zaleceniami w części SMAROWANIE I OBSŁUGA niniejszego podręcznika. Pokryć smarem gwinty śrub regulacyjnych.
6. Sprawdzić, czy wszystkie elementy mocujące są dokręcone zgodnie ze specyfikacją i wszystkie zawleczone są przeciągnięte.
7. Zamknąć osłony, błotniki i ostrza.
8. Uruchomić heder do kukurydzy na kilka minut przy prędkości zmniejszonej do połowy. Sprawdzić, czy nie występują: przegrzewanie się łożysk, wycieki ze skrzyni przekładniowej lub poluzowanie łańcuchów.
9. Skalibrować heder do kukurydzy zgodnie z parametrami maszyny (patrz część KALIBRACJA I PROGRAMOWANIE niniejszego podręcznika).
10. Przeczytać instrukcję obsługi.

KR43067,0000564 -53-25MAR10-1/1

Specyfikacja

Specyfikacje

Specyfikacje podane w instrukcji są podane wyłącznie dla celów obsługi i nie uwzględniają normalnych tolerancji fabrycznych.

Specyfikacje	
Podzespół	Opis
Ostrza podbieracza	Niskoprofilowe, regulowane, zawieszone nad łańcuchami podbieracza. Materiał Perma-Glide™ (polietylen).
Oslony i zewnętrzne podbieracze	Na zawiasach, zdejmowane. Ułatwione otwieranie dzięki rozpórkom (oslony). Materiał Perma-Glide (polietylen).
Łańcuchy podbieracza	Wzmocniony, zamknięty łańcuch (bez głównego ogniwa łączącego). Zintegrowane stalowe występy.
Napęd zespołu rzędowego	Skrzynia przekładniowa w obudowie z kołami zębatymi w kąpiel olejowej; napędzana przez pojedynczy wał sześciokątny ze sprzęgłem poślizgowym z radialnym kołkiem.
Noże do odpadów	Pełnej długości, regulowane, jednoelementowe, ze stali hartowanej.
Sprzęgło poślizgowe	Jedno na zespół rzędowy. Jedno na wejściowy wał napędowy. Jedno na napęd ślimaka.
Walce zasilające	Z zębami prostymi, nożami lub zębami współpracującymi (jedna para na zespół rzędowy).
Regulacje i ustawienia	Opis
Regulacja łańcucha podbieracza	Sprężynowa, samoregulująca.
Regulacja płyty pomostu	Hydrauliczna.
Regulacja ostrzy podbieracza	Ręcznie regulowana wysokość, regulacja kołka i dostrajanie.
Minimalna odległość pomiędzy łańcuchami podbieracza i podłożem	32 mm (1-1/4 in.)

Przybliżona ogólna szerokość		
Model	Oznaczenie hedera	Szerokość m (ft. - in.)
606C i 606C-SM	6R70	4,6 m (15 ft - 1 in.)
606C i 606C-SM	6R75	4,6 m (15 ft - 1 in.)
606C i 606C-SM	6R30	4,8 m (15 ft - 9 in.)
606C	6R36/38	5,8 m (19 ft)
608C i 608C-SM	8R70	6,1 m (20 ft - 2 in.)
608C i 608C-SM	8R75	6,1 m (20 ft - 2 in.)
608C i 608C-SM	8R30	6,4 m (20 ft - 10 in.)
608C i 608C-SM	8R36/38	7,8 m (25 ft - 8 in.)
612C-SM	12R70	9,2 m (30 ft - 2 in.)
612C-SM	12R75	9,2 m (30 ft - 2 in.)
612C	12R36	11,2 m (36 ft - 10 in.)
612C	12R38	11,8 m (38 ft - 10 in.)
612C i 612C-SM	12R20	6,6 m (21 ft - 8 in.)
612C i 612C-SM	12R22	7,2 m (23 ft - 6 in.)
612C i 612C-SM	12R30	9,4 m (30 ft - 10 in.)
616C i 616C-SM	16R30	12,3 m (40 ft - 4 in.)
618C i 618C-SM	18R20	9,5 m (31 ft - 2 in.)
618C i 618C-SM	18R22	9,5 m (31 ft - 2 in.)
Przybliżona ogólna głębokość (wszystkie modele)		
Ostrza w położeniu roboczym (opuszczone)		3,0 m (10 ft)
Ostrza w położeniu serwisowym (podniesione)		2,4 m (8 ft)

Przybliżona masa połowa hedera do kukurydzy:		
Model	Oznaczenie hedera	Masa w kg (ib.)
Nierozdrabniający heder do kukurydzy:		
606C	6R70	1836 kg (4048 ib.)
606C	6R75	1837 kg (4051 lb.)

ciąg dalszy na następnej stronie

KR43067,00009BE -53-08DEC11-1/2

Specyfikacja

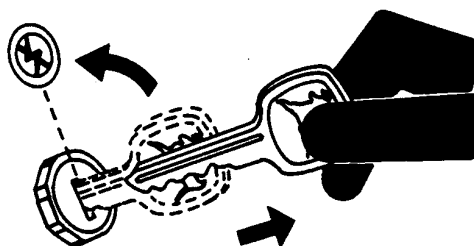
Przybliżona masa połowa hedera do kukurydzy:		
Model	Oznaczenie hedera	Masa w kg (lb.)
606C	6R30	1837 kg (4051 lb.)
606C	6R36	1978 kg (4361 lb.)
606C	6R38	1985 kg (4377 lb.)
608C	8R70	2348 kg (5177 lb.)
608C	8R75	2450 kg (5402 lb.)
608C	8R30	2347 kg (5175 lb.)
608C	8R36	2628 kg (5795 lb.)
608C	8R38	2635 kg (5810 lb.)
612C	12R20	2973 kg (6555 lb.)
612C	12R22	3033 kg (6688 lb.)
612C	12R30	3423 kg (7548 lb.)
612C	12R36	4333 kg (9552 lb.)
612C	12R38	4433 kg (9774 lb.)
616C	16R30	4489 kg (9898 lb.)
618C	18R20	4361 kg (9616 lb.)
618C	18R22	4458 kg (9830 lb.)
Rozdrabniający heder do kukurydzy — StalkMaster™		
606C-SM	6R70	2069 kg (4562 lb.)
606C-SM	6R75	2068 kg (4560 lb.)
606C-SM	6R30	2063 kg (4549 lb.)
608C-SM	8R70	2691 kg (5934 lb.)
608C-SM	8R75	2684 kg (5918 lb.)
608C-SM	8R30	2693 kg (5938 lb.)
608C-SM	8R36	3384 kg (7460 lb.)
608C-SM	8R38	3429 kg (7560 lb.)
612C-SM	12R70	3817 kg (8416 lb.)
612C-SM	12R75	3849 kg (8487 lb.)
612C-SM	12R20	3405 kg (7508 lb.)
612C-SM	12R22	3470 kg (7651 lb.)
612C-SM	12R30	3880 kg (8555 lb.)
616C-SM	16R30	4998 kg (11021 lb.)
618C-SM	18R20	4920 kg (10849 lb.)
618C-SM	18R22	5020 kg (11069 lb.)

WSKAZÓWKA: Specyfikacje i konstrukcja mogą być zmienione bez powiadomienia.

KR43067,00009BE -53-08DEC11-2/2

Przechowywać maszyny w bezpieczny sposób

1. Zamontować urządzenia odporne na dewastację.
2. Gdy maszyny są przechowywane:
 - Opuścić wyposażenie na podłoże
 - Ustawić najszerszy rozstaw kół, aby utrudnić załadunek
 - Wyjąć wszelkie kluczyki i akumulatory
3. Jeśli maszyny są parkowane w zamkniętym pomieszczeniu, ustawić duży sprzęt naprzeciwko wejść i zamknąć budynki magazynowe na klucz.
4. Jeśli maszyny są trzymane na zewnątrz, przechowywać je na dobrze oświetlonym i ogrodzonym terenie.
5. Zwracać uwagę na oznaki podejrzanych działań i natychmiast zgłaszać wszelkie kradzieże organom ścigania.



6. Powiadomić dealera John Deere o wszelkich stratach.

DX,SECURE2 -53-18NOV03-1/1

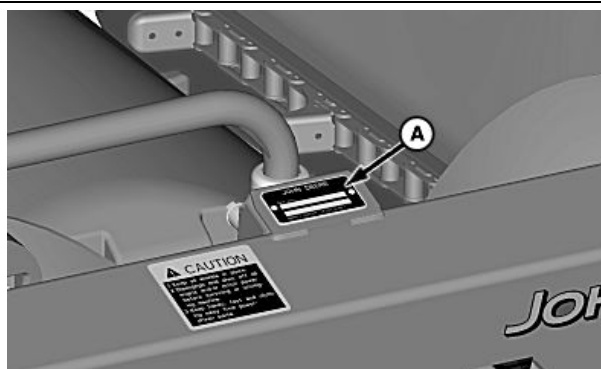
TS230 —UN—24MAY89

Numer identyfikacyjny hedera

Znaleźć tabliczkę identyfikacyjną hedera (A) na podstawie lewego uchwyty światła ostrzegawczego.

Wpisać poniżej numer seryjny hedera do kukurydzy. Numer ten należy podawać dealerowi w trakcie zamawiania części zamiennych.

A—Tabliczka identyfikacyjna hedera

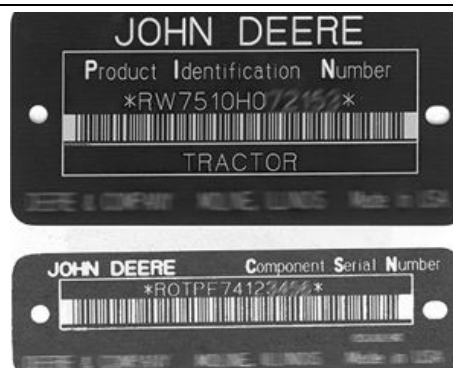


SS43267,0000119 -53-13SEP12-1/1

H96466 —UN—19MAY10

Zachować dowód własności

1. Trzymać w bezpiecznym miejscu aktualną dokumentację inwentarzową całego sprzętu i numery seryjne zespołów.
2. Regularnie sprawdzać, czy tabliczki znamionowe nie zostały usunięte. Zgłaszać wszelkie próby niepożądanego ingerencji organom ścigania i zamówić duplikaty tabliczek.
3. Inne kroki do przedsięwzięcia:
 - Oznaczyć maszynę własnym systemem numeracji
 - Zrobić kolorowe zdjęcia pod różnymi kątami każdej maszyny



DX,SECURE1 -53-18NOV03-1/1

TS1680 —UN—09DEC03

Deklaracja zgodności WE

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Osoba wymieniona poniżej oświadcza, że

Typ maszyny: Heder do kukurydzy

Model: Serii 600C

spełnia wszystkie stosowne postanowienia i zasadnicze wymagania następujących dyrektyw:

DYREKTYWA	NUMER	METODA CERTYFIKACJI
Dyrektywa Maszynowa	2006/42/WE	Certyfikacja własna, wg artykułu 5 dyrektywy
Dyrektywa Kompatybilności Elektromagnetycznej	2004/108/WE	Certyfikacja własna, wg aneksu II dyrektywy

Nazwisko i adres osoby na terenie Wspólnoty Europejskiej, upoważnionej do sporządzenia dokumentacji technicznej:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Niemcy

Miejsce sporządzenia deklaracji: East Moline,
Illinois, USA

Data deklaracji: 1 stycznia 2015

Zakład produkcyjny: John Deere Harvester
Works

Imię i nazwisko: Craig Amann

Tytuł: Global Director, Crop Harvesting Platform, Product
Engineering, Ag and Turf Division

DXCE01 —UN—28APR09



SS43267,000063F -53-07JUL15-1/1

Euroazjatycka Unia Gospodarcza

Niniejsze informacje dotyczą tylko produktów ze znakiem zgodności EAC państw członkowskich Euroazjatyckiej Unii Gospodarczej.

Producent:

Deere & Company, Moline, Illinois, USA

Nazwa autoryzowanego przedstawiciela w Euroazjatyckiej Unii Gospodarczej:

Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
"John Deere Rus"

Adres autoryzowanego przedstawiciela w Unii Celnej:

142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district,
Domodedovo, Belye Stolbi micro district, vladenye
"Warehouse 104", Building 2

Aby uzyskać pomoc techniczną, należy skontaktować się
z lokalnym przedstawicielem.



Oznakowanie EAC

Data produkcji umieszczona jest na oznaczeniu produktu
na tabliczce z numerem seryjnym lub obok niej.

TS1738 —UN—26APR16

DX,EAC -53-27APR16-1/1

Projektowana trwałość maszyny

Ta maszyna jest zaprojektowana i wykonana w sposób zapewniający długi czas wydajnej eksploatacji, jednakże rzeczywista osiągalna trwałość jest uzależniona od licznych czynników, jak np. surowość warunków pracy i wykonywanie zalecanej obsługi. (Patrz sekcja Obsługa, w tej instrukcji obsługi.)

Należy okresowo sprawdzać i przeglądać maszynę we współpracy z dealerem John Deere. Przegląd może spowodować zalecenia odnośnie obsługi, naprawy podzespołów, regeneracji, wymiany lub wycofania

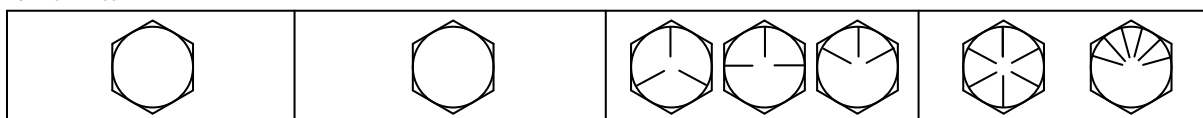
maszyny z eksploatacji, jeśli przewidziany okres dobiega właśnie końca. (Patrz osobna sekcja dotycząca wycofania maszyny z eksploatacji w tej instrukcji, aby uzyskać informacje na temat utylizacji i recyklingu podzespołów maszyny.)

Nie należy użytkować żadnej maszyny, jeśli brakuje jakichkolwiek elementów związanych z bezpieczeństwem lub wymagają one obsługi. Wszystkie brakujące lub uszkodzone elementy związane z bezpieczeństwem, włącznie ze znakami bezpieczeństwa, należy naprawić lub wymienić przed przystąpieniem do pracy.

DX,MACH,DESIGN,LIFE -53-14SEP15-1/1

Wartości momentu dokręcania śrub i wkrętów calowych ujednoliconych

TS1671 —UN—01MAY03



Rozmiar śruby lub wkrętu	SAE klasa 1				SAE klasa 2 ^a				SAE klasa 5, 5.1 lub 5.2				SAE klasa 8 lub 8.2			
	Smarowane ^b		Suche ^c		Smarowane ^b		Suche ^c		Smarowane ^b		Suche ^c		Smarowane ^b		Suche ^c	
	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.
1/4	3.7	33	4.7	42	6	53	7.5	66	9.5	84	12	106	13.5	120	17	150
													Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.
5/16	7.7	68	9.8	86	12	106	15.5	137	19.5	172	25	221	28	20.5	35	26
									Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.				
3/8	13.5	120	17.5	155	22	194	27	240	35	26	44	32.5	49	36	63	46
			Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.								
7/16	22	194	28	20.5	35	26	44	32.5	56	41	70	52	80	59	100	74
	Nm	lb.-ft.														
1/2	34	25	42	31	53	39	67	49	85	63	110	80	120	88	155	115
9/16	48	35.5	60	45	76	56	95	70	125	92	155	115	175	130	220	165
5/8	67	49	85	63	105	77	135	100	170	125	215	160	240	175	305	225
3/4	120	88	150	110	190	140	240	175	300	220	380	280	425	315	540	400
7/8	190	140	240	175	190	140	240	175	490	360	615	455	690	510	870	640
1	285	210	360	265	285	210	360	265	730	540	920	680	1030	760	1300	960
1-1/8	400	300	510	375	400	300	510	375	910	670	1150	850	1450	1075	1850	1350
1-1/4	570	420	725	535	570	420	725	535	1280	945	1630	1200	2050	1500	2600	1920
1-3/8	750	550	950	700	750	550	950	700	1700	1250	2140	1580	2700	2000	3400	2500
1-1/2	990	730	1250	930	990	730	1250	930	2250	1650	2850	2100	3600	2650	4550	3350

Podane wartości momentów służą tylko do zastosowań ogólnych i wynikają z wytrzymałości śruby lub wkrętu. NIE STOSOWAĆ tych wartości, jeśli dla zastosowań specjalnych podane są inne wartości momentów lub procedury dokręcania. Dla nakrętek zabezpieczających z wkładką plastikową lub zabezpieczeniem stalowym typu zaciskowego, nierdzewnych łączników stalowych lub nakrętek na śrubach w kształcie U, korzystać z instrukcji dokręcania, przewidzianej dla danego przypadku. Śruby ścinane są przewidziane do zniszczenia przy określonym obciążeniu. Zawsze zastępować ścięte śruby śrubami tej samej klasy.

Łączniki wymienne muszą być tej samej lub wyższej klasy. Jeśli zastosowano łączniki wyższej klasy, dokręcać je do wytrzymałości elementów oryginalnych. Upewnić się, że gwinty łączników są czyste i że początek wkręcania został dokonany prawidłowo. Gdy to możliwe, smarować łączniki bez powłoki ochronnej lub cynkowane inne niż nakrętki zabezpieczające, śruby lub nakrętki kół, jeśli dla danego zastosowania nie są podane inne instrukcje.

^aKlasa 2 dotyczy wkrętów z łbem sześciokątnym (nie śrub z łbem sześciokątnym) o długości do 6 in. (152 mm). Klasa 1 dotyczy wkrętów z łbem sześciokątnym o długości powyżej 6 in. (152 mm) i wszystkich innych typów śrub i wkrętów o dowolnej długości.

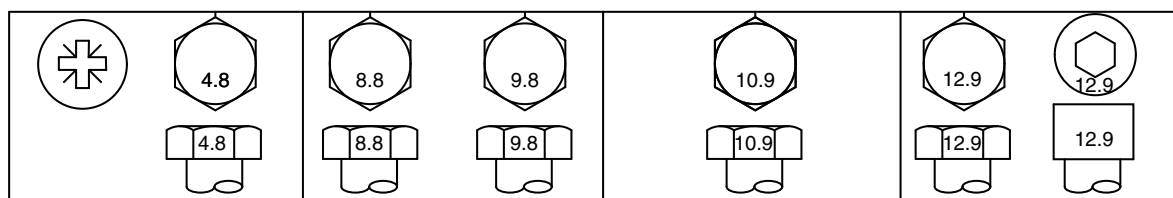
^b"Smarowane" oznacza: pokryte środkiem smarnym np. olejem silnikowym, łączniki fosforowane i pokryte olejem lub łączniki 7/8 in. i większe pokryte płatkami cynku JDM F13C, F13F lub F13J.

^c"Suche" oznacza: bez powłoki ochronnej lub cynkowane, bez środka smarnego lub łączniki 1/4 do 3/4 in. pokryte płatkami cynku JDM F13B, F13E lub F13H.

DX,TORQ1 -53-12JAN11-1/1

Wartości momentu dokręcania śrub i wkrętów metrycznych

TS1670 —UN—01MAY03



Rozmiar śruby lub wkrętu	Klasa 4.8				Klasa 8.8 lub 9.8				Klasa 10.9				Klasa 12.9			
	Smarowane ^a		Suche ^b		Smarowane ^a		Suche ^b		Smarowane ^a		Suche ^b		Smarowane ^a		Suche ^b	
	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.
M6	4.7	42	6	53	8.9	79	11.3	100	13	115	16.5	146	15.5	137	19.5	172
									Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.
M8	11.5	102	14.5	128	22	194	27.5	243	32	23.5	40	29.5	37	27.5	47	35
			Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.								
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
	Nm	lb.-ft.														
M12	40	29.5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	480	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

Podane wartości momentów służą tylko do zastosowań ogólnych i wynikają z wytrzymałości śruby lub wkrętu. NIE STOSOWAĆ tych wartości, jeśli dla zastosowań specjalnych podane są inne wartości momentów lub procedury dokręcania. Dla nierdzewnych stalowych łączników lub nakrętek na śrubach w kształcie U, korzystać z instrukcji dokręcania, przewidzianej dla danego przypadku. Nakrętki zabezpieczające z wkładką plastikową lub zabezpieczeniem stalowym typu zaciskowego dokręcać do wartości momentu na sucho wymienionego w tabeli, jeśli dla danego zastosowania nie są podane inne instrukcje.

Śruby ścinane są przewidziane do zniszczenia przy określonym obciążeniu. Zawsze zastępować ścięte śruby śrubami tej samej klasy własności. Łączniki wymienne muszą należeć do tej samej lub wyższej klasy własności. Jeśli zastosowano łączniki wyższej klasy, dokręcać je do wytrzymałości elementów oryginalnych. Upewnić się, że gwinty łączników są czyste i że początek wkręcania został dokonany prawidłowo. Gdy to możliwe, smarować łączniki bez powłoki ochronnej lub cynkowane inne niż nakrętki zabezpieczające, śruby lub nakrętki kół, jeśli dla danego zastosowania nie są podane inne instrukcje.

^a"Smarowane" oznacza: pokryte środkiem smarnym np. olejem silnikowym, łączniki fosforowane i pokryte olejem lub łączniki M20 i większe pokryte płatkami cynku JDM F13C, F13F lub F13J.

^b"Suche" oznacza: bez powłoki ochronnej lub cynkowane, bez środka smarnego lub łączniki M6 do M18 pokryte płatkami cynku JDM F13B, F13E lub F13H.

DX, TORQ2 -53-12JAN11-1/1

Indeks

	Strona		Strona
A			
AutoTrac RowSense	40-4	Demontaż i montaż wewnętrznych ostrzy podbieracza	35-10
B			
Bezpieczeństwo		Dźwignia wielofunkcyjna	
Funkcje	05-1	Regulowane płyty pomostu	35-9
Obrazkowe znaki ostrzegawcze	15-1	E	
Ogranicznik bezpieczeństwa przenośnika pochyłego	65-1	Elementy sterowania	
Ostrożna jazda i obsługa	35-1	Funkcje podłokietnika	35-2
Przełącznik zabezpieczenia transportowego	10-5	F	
Bezpieczeństwo, unikanie płynów pod wysokim ciśnieniem	10-8	Funkcje bezpieczeństwa zamontowane w hederze ...	05-1
Unikać płynów pod wysokim ciśnieniem	10-8	H	
Blokowanie przenośnika pochyłego	25-8	Heder	
C		Kalibracja	
Co 1000 godzin pracy		Kombajny serii 50/60	30-2
Smarowanie	55-6	Kombajny serii 70	30-2
Olej skrzyni przekładniowej rozdrabniania	55-7	Kombajny serii S	30-1
Olej skrzyni przekładniowej zespołu rzędowego ..	55-6	Regulacja blokady zbiorczej	25-8
Co 200 godzin pracy		Włączenie/wyłączenie	35-5
Smarowanie	55-1	Heder do kukurydzy	
Łańcuch napędu ślimaka	55-3	Blokowanie przenośnika pochyłego	25-1
Olej łańcucha napędowego zespołu rzędowego ..	55-2	Informacje ogólne	35-1
Poziom oleju skrzyni przekładniowej		Odłączanie od przenośnika pochyłego	25-5
StalkMaster	55-5	Ostrożna jazda i obsługa	35-1
Poziom oleju skrzyni przekładniowej		Prędkość jazdy	35-1
zespołu rzędowego	55-3	Przyłączanie do przenośnika pochyłego	25-1
Sprzęgła poślizgowe	55-4	Przyłączanie do przenośnika pochyłego	
Sprzęgło poślizgowe napędu ślimaka	55-4	serii starszej niż 60	25-4
Sprawdzenie		Transport na przyczepie	20-1
Łańcuchy	55-1	Wał napędowy	25-1
Co 50 godzin pracy		Włączenie/wyłączenie napędu	35-5
Smarowanie		Wykrywanie i usuwanie usterek	60-1
Smarowniczka wejściowego wału napędowego ..	55-5	K	
Częstotliwość		Kabina	
Smarowanie	55-1	Przełączniki	
Czujniki		Elementy sterujące płyt pomostu	35-6
Układ aktywnej regulacji hедера	40-3	Słupki narożny	
Czujniki układu aktywnej regulacji położenia		Kody błędów	30-1
heder nad podłożem	40-3	Opis systemu automatycznego	
D		sterowania wysokością hедера	35-4
Deklaracja zgodności	75-4	Wyświetlacz układu aktywnej regulacji hедера ...	35-3
Demontaż i montaż		Kalibracja	
Ostrza rozdrabniające StalkMaster	65-10	Kalibracja hедера	
Demontaż i montaż łańcucha podbieracza	65-7	Kombajny serii 50/60	30-2
Demontaż i montaż miski olejowej	65-8	Kombajny serii 70	30-2
Demontaż i montaż taśm ściernych	65-10	Kombajny serii S	30-1
Demontaż i montaż walców zasilających	65-2	Kiedy przeprowadzać kalibrację	30-1
Demontaż i montaż wewnętrznych osłon		Kody błędów	30-1
podbieracza	35-10	Kody błędów kalibracji	30-1

ciąg dalszy na następnej stronie

	Strona		Strona
Koła łańcuchowe		O	
Regulacja dla kombajnów	45-6	Obsługa	
Regulacja dla młocarni do kukurydzy	45-6	Demontaż i montaż taśm ścieralnych	65-10
Regulacja dla sieczkarni polowych	45-6	Demontaż i montaż walców zasilających	65-2
Kombajn		Ograniczniki bezpieczeństwa	65-1
Kabina		Podnoszenie i przechylanie zewnętrznych	
Przełączniki		osłon podbieracza	35-12
Przełącznik zabezpieczenia transportowego ...	10-5	Pokrywa dostępowa podłogi ślimaka	35-12
Podłokietnik	35-2	Przekładanie łańcuchów i kół łańcuchowych	65-6
Przełączniki		Smarowanie	
Przełącznik zabezpieczenia transportowego ...	10-5	Częstotliwość	55-1
Przełączniki		Wymiana żarówki	
Przełącznik zabezpieczenia transportowego	10-5	Światło ostrzegawcze	65-11
Ł		Obsługa hedera do kukurydzy	
Łańcuch		Informacje ogólne	35-1
Obsługa łańcucha napędu zespołu rzędowego	55-1	Ostrożna jazda i obsługa	35-1
Obsługa łańcucha podbieracza	55-1	Zbiór kukurydzy	35-8
Obsługa łańcucha ślimaka	55-1	Zbiór kukurydzy o osłabionych lub	
Przekładanie łańcucha i koła łańcuchowego	65-6	uszkodzonych łodygach	35-8
Przyłączanie łańcucha	45-9	Obsługa posezonowa	70-1
Regulacja łańcucha napędowego ślimaka	45-10	Obsługa przed rozpoczęciem sezonu	70-1
Regulacja łańcucha napędu zespołu rzędowego ...	45-4	Obsługa serwisowa	
Regulacja napięcia łańcucha podbieracza	45-2	Demontaż i montaż miski olejowej	65-8
Regulacja zgarniaków łańcucha podbieracza	45-2	Demontaż i montaż wewnętrznych osłon	
Wymiana łańcucha podbieracza	65-7	podbieracza	35-10
M		Demontaż i montaż wewnętrznych ostrzy	
Masy	75-1	podbieracza	35-10
Mieszanie środków smarnych	50-2	Smarowanie	
Miska olejowa		Co 1000 godzin	55-6
Demontaż i montaż	65-8	Olej skrzyni przekładniowej rozdrabniania	55-7
Młocarnia do kukurydzy		Olej skrzyni przekładniowej zespołu	
Przyłączanie do hedera do kukurydzy	25-5	rzędowego	55-6
Momenty dokręcania elementów		Co 200 godzin	55-1
mocujących		Łańcuch napędu ślimaka	55-3
Calowe ujednolicone	75-5	Olej łańcucha napędowego zespołu	
Metryczne	75-6	rzędowego	55-2
Montaż miski olejowej	65-8	Poziom oleju skrzyni przekładniowej	
Montaż taśm ścieralnych	65-10	StalkMaster	55-5
N		Poziom oleju skrzyni przekładniowej	
Nagłówek		zespołu rzędowego	55-3
Regulacja zbiorcza	25-6	Sprawdzić i wyregulować łańcuchy	55-1
Wyświetlacz układu aktywnej regulacji hedera	35-3	Sprzęgła poślizgowe	55-4
Naprowadzanie RowSense	40-4	Sprzęgło poślizgowe napędu ślimaka	55-4
Nawigacja GPS		Co 50 godzin	
AutoTrac RowSense	40-4	Smarowniczka wejściowego wału	
Noże do odpadów		napędowego	55-5
Regulacja	45-1	Odlaczanie hedera do kukurydzy od	
Numer identyfikacyjny hedera	75-3	przenośnika pochylego	25-5
Numer identyfikacyjny produktu	75-3	Opcja rozdrabniania StalkMaster	40-3
		P	
		Płyty pomostu	
		Elementy sterujące podłokietnika	35-6
		Przywracanie	35-6
		Regulacja	35-9, 45-3

Ciąg dalszy na następnej stronie

Strona	Strona
Podbieracze..... 35-8	Młocarnie do kukurydzy..... 45-6
Demontowanie wewnętrznych osłon podbieracza..... 35-10	Sieczkarnie polowe 45-6
Demontowanie zespołów redukujących straty kolb..... 40-1	Przycisk
Podnoszenie wewnętrznych osłon podbieracza ... 35-10	Przyciski podłokietnika..... 35-2
Podnoszenie zewnętrznych osłon podbieracza 35-12	Zabezpieczenie transportowe 10-5
Przechylenie zewnętrznych osłon podbieracza 35-12	Przyłączanie
Regulacja napięcia łańcucha podbieracza..... 45-2	Kombajn..... 25-1
Regulacja zgarniaków łańcucha podbieracza..... 45-2	Kombajn paszowy..... 25-5
Podłokietnik	Kombajn serii starszej niż 60 25-4
Funkcje 35-2	Młocarnia do kukurydzy 25-5
Kody błędów 30-1	Przyłączanie łańcucha..... 45-9
Przełączniki..... 35-2	
Elementy sterujące płyt pomostu 35-6	R
Przyciski..... 35-2	Ręczne odczepianie przenośnika pochylego 25-8
Podnoszenie i przechylenie zewnętrznych osłon podbieracza..... 35-12	Regulacja
Pokrywa dostępowa 35-12	Prędkość opuszczania zespołu żniwnego
Pokrywa dostępowa podłogi ślimaka..... 35-12	Kombajn serii 70..... 30-7
Poziom oleju skrzyni przekładniowej zespołu rzędowego 55-3	Kombajn serii S 30-7
Poziomowanie zębów rozdzielaczy 45-1	Kombajny serii 50 STS, 60 STS i 9000/10 30-8
Prędkość jazdy 35-1	Regulacja blokady zbiorczej 25-6, 25-8
Prędkość opuszczania zespołu żniwnego	Regulacja dolnego zrywacza 45-9
Regulacja 30-8	Regulacja łańcucha napędowego ślimaka 45-10
Kombajn serii 70..... 30-7	Regulacja łańcucha napędu zespołu rzędowego 45-4
Kombajn serii S 30-7	Regulacja napędowego koła łańcuchowego 45-6
Projektowana trwałość maszyny 75-5	Kombajny 45-6
Przechowywanie..... 70-1	Młocarnie do kukurydzy 45-6
Przechowywanie środków smarnych	Sieczkarnie polowe 45-6
Przechowywanie, środki smarne 50-1	Regulacja napędowych kół łańcuchowych 45-6
Przekładanie łańcucha i koła łańcuchowego	Kombajny 45-6
celem dalszej eksploatacji 65-6	Młocarnie do kukurydzy 45-6
Przełącznik zabezpieczenia transportowego..... 10-5	Sieczkarnie polowe 45-6
Przełączniki	Regulacja napięcia łańcucha podbieracza 45-2
Podłokietnik..... 35-2	Regulacja płyt pomostu 45-3
Przełącznik zabezpieczenia transportowego 10-5	Regulacja wielozłącza 25-6
Przenośnik pochylony	Regulacja wysokości ślimaka 45-7
Napęd pasowy o zmiennej prędkości	Regulacja zębów rozdzielaczy 45-1
Kombajny serii 00 i 10 35-7	Regulacja zgarniaków łańcucha podbieracza 45-2
Ogranicznik bezpieczeństwa siłownika 65-1	Regulacje
Regulacja prędkości opuszczania i czułości	Podłokietnik..... 35-2
Kombajn serii 70..... 30-7	Regulowana płyta pomostu 35-9
Kombajn serii S 30-7	Rozdzielacze
Regulacja szybkości opuszczania i czułości..... 30-8	Poziomowanie zębów 45-1
Stały łańcuch napędowy 35-8	
Zmienna prędkość	S
Kombajny serii 50, 60 i 70 35-7	Serwis
Przenośnik pochylony o zmiennej prędkości	Wymienić żarówkę światła ścierniska 65-11
Kombajny serii 50, 60 i 70..... 35-7	Sieczkarnia polowa
Przenośnik pochylony z napędem pasowym o zmiennej prędkości	Przyłączanie do hedera do kukurydzy 25-5
Kombajny serii 00 i 10..... 35-7	Skrzynie przekładniowe rozdrabniania
Przenośnik pochylony ze stałym łańcuchem 35-8	Demontaż i montaż ostrzy noży 65-10
Regulacja kół łańcuchowych	Smarowanie sprzęgła ślizgowego..... 55-4
Kombajny 45-6	Sprawdzić poziom oleju 55-5
	StalkMaster 40-3
	Wymiana oleju 55-7

Ciąg dalszy na następnej stronie

Strona	Strona
Skrzynie przekładniowe zespołu rzędowego	Światło ostrzegawcze
Wymiana oleju 55-6	Wymiana żarówki 65-11
Słupek narożny	Światło ostrzegawcze hedera
Wyświetlacz	Wymiana żarówki 65-11
Opis systemu automatycznego sterowania wysokością hedera 35-4	
Wyświetlacz	T
Układ aktywnej regulacji hedera 35-3	Tabele momentów dokręcania
Smar	Całowe ujednolicone 75-5
Wysokociśnieniowy i uniwersalny 50-1	Metryczne 75-6
Smarowanie	Tabliczka identyfikacyjna 75-3
Co 1000 godzin 55-6	Tabliczka identyfikacyjna hedera 75-3
Olej skrzyni przekładniowej rozdrabniania 55-7	Tabliczka z numerem seryjnym 75-3
Olej skrzyni przekładniowej zespołu rzędowego 55-6	Taśmy ściernicze
Co 200 godzin 55-1	Demontaż i montaż 65-10
Łańcuch napędu ślimaka 55-3	Transport 20-2
Olej łańcucha napędowego zespołu rzędowego 55-2	Przyczepa 20-1
Poziom oleju skrzyni przekładniowej	Transport na platformie 20-2
StalkMaster 55-5	Transportowanie
Poziom oleju skrzyni przekładniowej zespołu rzędowego 55-3	Przełącznik zabezpieczenia transportowego 10-5
Sprzęgła poślizgowe 55-4	
Sprzęgło poślizgowe napędu ślimaka 55-4	U
Co 50 godzin	Układ aktywnej regulacji hedera (AHC)
Smarowniczka wejściowego wału napędowego 55-5	Wykrywanie i usuwanie usterek 60-4
Częstotliwość 55-1	Układ automatycznego sterowania
Smarowanie łańcucha napędu ślimaka 55-3	wysokością hedera 35-4
Smarowanie sprzęgła poślizgowego napędu ślimaka 55-4	Ustawienia
Smarowniczka wejściowego wału napędowego 55-5	Funkcje podłokietnika 35-2
Specyfikacje 75-1	Użytkowanie zespołu zniwnego
Deklaracja zgodności 75-4	Regulacja prędkości opuszczania i
Sprawdzić łańcuchy 55-1	czułości przenośnika pochyłego
Sprzęgła poślizgowe	Kombajn serii 70 30-7
Smarowanie 55-4	Kombajn serii S 30-7
Napęd ślimaka 55-4	Regulacja szybkości opuszczania i
Spuszczenie oleju 65-8	czułości przenośnika pochyłego 30-8
StalkMaster	
Demontaż i montaż ostrzy rozdrabniających 65-10	W
Przekładanie ostrzy rozdrabniających 65-10	Walce zasilające 40-2
Smarowanie sprzęgła ślizgowego 55-4	Demontaż i montaż 65-2
Sprawdzanie poziomu oleju w skrzyni przekładniowej 55-5	Zęby proste 40-2
Sworznice przenośnika pochyłego (czyszczenie) 25-8	Zęby przeciwstawne 40-2
	Zęby współpracujące 40-2
Ś	Wartości momentu dokręcania śrub i
Ślimak 35-9	wkrętów
Regulacja wysokości 45-7	Całowe ujednolicone 75-5
Środek smarny	Metryczne 75-6
Mieszanie 50-2	Wartości momentu dokręcania śrub i
Środki smarne, bezpieczeństwo	wkrętów całowych ujednoliconych 75-5
Bezpieczeństwo, środki smarne 50-1	Wartości momentu dokręcania śrub i
Śruba ścinana wielozłacza 25-9	wkrętów metrycznych 75-6
Światła	Wielozłacza, sworznie regulacyjne
Ściernisko 40-4	przenośnika pochyłego 25-8
Światła ścierniska 40-4	Włączanie napędu hedera do kukurydzy 35-5
Wymiana żarówki 65-11	Wykrywanie i usuwanie usterek
	Heder do kukurydzy 60-1

Ciąg dalszy na następnej stronie

Strona

Układ aktywnej regulacji hedera (AHC)	60-4
Wyłączanie napędu hedera do kukurydzy	35-5
Wymiana żarówki	
Światło ostrzegawcze hedera	65-11
Światło ścierniska	65-11
Wymiary	75-1
Wymienić żarówkę światła ostrzegawczego	65-11
Wymienić żarówkę światła ścierniska	65-11
Wysokość hedera	
Opis systemu automatycznego	35-4
Wyświetlacz	
Słupek narożny	
Opis systemu automatycznego	
sterowania wysokością hedera	35-4
Wyświetlacz układu aktywnej regulacji hedera	35-3
Wyświetlacza	
Słupek narożny	
Układ aktywnej regulacji hedera	35-3

Z

Zespoły redukujące straty kolb	40-1
Zespół rzędowy	35-9
Elementy sterujące płyt pomostu	35-6
Olej łańcucha napędu	55-2
Przekładanie łańcuchów i kół łańcuchowych	65-6
Przyłączanie łańcucha	45-9
Przywracanie płyt pomostu	35-6
Regulacja łańcucha napędu zespołu rzędowego	45-4
Regulacja napędowych kół łańcuchowych	
w napędach o stałej prędkości	45-6
Kombajny	45-6
Młocarnie do kukurydzy	45-6
Sieczkarnie polowe	45-6
Regulacja napięcia łańcucha podbieracza	45-2
Regulacja płyt pomostu	45-3
Regulacja wysokości zęba rozdzielacza	45-1
Regulacja zgarniaków łańcucha podbieracza	45-2
Walce zasilające	40-2
Wymiana łańcucha podbieracza	65-7
Wymiana oleju skrzyni przekładniowej	55-6
Zewnętrzne rozszerzenia podbieracza	35-10
Zrywacz	
Regulacja dolnego zrywacza	45-9

Dostępna literatura John Deere dotycząca obsługi

Informacje techniczne

Informacje techniczne można zakupić u John Deere. Publikacje są dostępne w formie drukowanej lub elektronicznej (CD-ROM).

Zamówienia można składać, wybierając jedną z następujących możliwości:

- Księgarnia Techniczna John Deere: **www.John-Deere.com/TechInfoStore**
- Telefonicznie pod numerem 1-800-522-7448
- Skontaktować się z dealerem John Deere

Na dostępne informacje składają się:

- **KATALOGI CZĘŚCI** z zestawieniem części serwisowych dostępnych do danej maszyny z widokami rozłożonych zespołów, co pomaga zidentyfikować prawidłowe części. Jest to również przydatne przy montażu i demontażu.
- **INSTRUKCJE OBSŁUGI** zawierają informacje o bezpieczeństwie, użytkowaniu, konserwacji i obsłudze.
- **INSTRUKCJE NAPRAW** przedstawiające informacje o obsłudze serwisowej danej maszyny. Zawierają specyfikacje, zilustrowane procedury montażu i demontażu, schematy przepływu oleju hydraulicznego i schematy połączeń elektrycznych. Niektóre produkty mają osobne instrukcje z informacjami o naprawach i diagnostyce. Do niektórych podzespołów, takich jak silnik, są dostępne osobne instrukcje napraw podzespołów.
- **PROGRAM EDUKACYJNY** obejmuje pięć obszernych serii książek zawierających podstawowe informacje niezależne od producenta:
 - Podręczniki z serii podstaw rolnictwa obejmują technologie gospodarstw o profilu produkcji roślinnej i zwierzęcej.
 - Seria zarządzania biznesem w rolnictwie rozpatruje problemy rzeczywistego świata i oferuje praktyczne rozwiązania w zakresie marketingu, finansowania, wyboru sprzętu i zgodności pod kątem współpracy.
 - Podręczniki podstaw obsługi serwisowej pokazują sposoby naprawy i konserwacji sprzętu do zastosowań niedrogowych.
 - Podręczniki podstaw użytkowania maszyn objaśniają możliwości i regulacje maszyn, sposoby na poprawienie osiągnięć i wyeliminowanie zbędnych prac polowych.
 - Podręczniki podstaw maszyn kompaktowych zawierają instrukcje na temat serwisowania i konserwacji sprzętu o mocy do 40 KM na WOM.



TS189 —UN—17JAN89



TS191 —UN—02DEC88



TS224 —UN—17JAN89



TS1663 —UN—10OCT87

DX,SERVLIT -53-21APR16-1/1

Z obsługą John Deere podążasz pracy

Części John Deere

W jak najkrótszym czasie zdobędziemy dla Ciebie oryginalne części zamienne John Deere i pomożemy uniknąć długiego przestoju.

Nasz magazyn jest obszerny i dobrze zorganizowany, dzięki czemu zawsze możemy wyjść naprzeciw Twoim potrzebom.



DX,IBC,A -53-04JUN90-1/1

TS100 —UN—23AUG88

Odpowiednie narzędzia

Dokładne narzędzia i urządzenia diagnostyczne pozwalają naszemu serwisowi szybko rozpoznać i usunąć wszelkie usterki.. Dzięki temu oszczędzasz czas i pieniądze.



DX,IBC,B -53-04JUN90-1/1

TS101 —UN—23AUG88

Dobrze wyszkoleni technicy

Dla techników serwisu John Deere szkoła nigdy się nie kończy.

Szkolenia są prowadzone regularnie, dzięki czemu personel zna Twój sprzęt i wie jak wykonać jego obsługę.

Wynik?

Możesz polegać na naszym doświadczeniu!



DX,IBC,C -53-04JUN90-1/1

TS102 —UN—23AUG88

Natychmiastowa obsługa

Naszym celem jest zapewnienie Ci natychmiastowej i skutecznej pomocy tam, gdzie jej potrzebujesz i wtedy, gdy jej potrzebujesz.

Wykonujemy naprawy u Ciebie lub w naszym warsztacie całkowicie dostosowując się do okoliczności: przyjdź do nas i zaufaj nam.

SERWIS JOHN DEERE JEST NIEZAWODNY: Jesteśmy obok, gdy nas potrzebujesz.



DX,IBC,D -53-04JUN90-1/1

TS103 —UN—23AUG88

