

Серия 90

Насадки под кукурузу

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
Насадки под кукурузу серия 90
OMH227022 Издание I6 (RUSSIAN)

John Deere Harvester Works
Printed in Germany



Введение

Введение



Внимательно ПРОЧЕШЬ ЭТО РУКОВОДСТВО, чтобы ознакомиться с приемами правильной эксплуатации и техобслуживания машины. Невыполнение этого указания может привести к травмам или поломкам оборудования. Возможно, что данное руководство и комплект предупредительных знаков для Вашей машины имеются в наличии и на других языках. (Для заказа обратиться к дилеру John Deere.)

ДАННОЕ РУКОВОДСТВО ЯВЛЯЕТСЯ неотъемлемой частью Вашей машины и должно прилагаться к машине при последующей продаже.

ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ в данном руководстве приведены как в метрической, так и в традиционной американской системе. Использовать только надлежащие запасные части и крепежные детали. Для метрических и дюймовых резьбовых соединений может потребоваться специальный метрический или дюймовый ключ.

ПРАВУЮ И ЛЕВУЮ стороны машины определяют, встав лицом по ходу ее движения.

ВПИСАТЬ ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ НОМЕРА ИЗДЕЛИЙ (ИНИ) в раздел Технические данные. Точно записать все номера для облегчения поиска машины в случае ее угона. При заказе запасных частей вашему дилеру также

понадобятся эти номера. Хранить идентификационные номера в надежном месте вне машины.

ГАРАНТИЯ предоставляется в рамках программы технического обеспечения, предоставляемой компанией John Deere заказчикам при условии эксплуатации и обслуживания оборудования в соответствии с данным руководством. Условия гарантии разъясняются в гарантийном свидетельстве, которое Вы должны были получить от дилера.

Эта гарантия предусматривает замену изделий компании John Deere, если дефекты в них обнаруживаются во время гарантийного срока. В некоторых случаях компания John Deere осуществляет также (зачастую – бесплатно для заказчика) усовершенствования на месте эксплуатации даже по истечении гарантийного срока. В случае неправильной эксплуатации или внесения изменений в оборудование с целью изменения его рабочих характеристик с нарушением первоначальных заводских технических характеристик данная гарантия аннулируется, а усовершенствования на месте эксплуатации не предоставляются. Установка подачи топлива выше предусмотренной техническими характеристиками или иное форсирование мощности машин приводит к потере права на гарантийное обслуживание.

Оглавление

Страница	Страница
Насадки под кукурузу – средства обеспечения безопасности	
Насадки под кукурузу – средства обеспечения безопасности	05-1
Техника безопасности	
Ознакомьтесь со сведениями по технике безопасности	10-1
Знать значение предупредительных надписей	10-1
Носите защитную одежду	10-1
Следовать указаниям по технике безопасности	10-2
Будьте готовы к чрезвычайным ситуациям	10-2
Хранить оборудование и запчасти с учетом требований безопасности	10-3
Балластировка для обеспечения надежного контакта с грунтом	10-3
Парковка и выход из комбайна	10-3
Избегать контакта с движущимися частями	10-4
Пользоваться сигнальными фарами и приборами	10-4
Выключатель режима дорожного движения (только для комбайнов John Deere серий 50 и 60)	10-5
Безопасность при транспортировке комбайна с жаткой	10-5
Стоять в стороне от жатки	10-6
Не допускать затягивания движущимися деталями	10-6
Не приближаться к вращающимся частям трансмиссии	10-6
Соблюдать правила техники безопасности при проведении техобслуживания	10-7
Соблюдать правила техники безопасности при обслуживании машин	10-7
Щитки и ограждения	10-8
Надлежащая установка машины на опоры	10-8
Берегитесь жидкостей под высоким давлением	10-9
Перед сваркой или нагревом поверхности очищать от краски	10-10
Не производить нагревание вблизи трубопроводов под давлением	10-11
Убирать отходы надлежащим образом	10-11
Заменить предупредительные знаки	10-12
Расположение предупредительных надписей	
Затягивание в жатку	15-1
Вращающиеся части трансмиссии	15-1
Подсоединение и отсоединение	
Регулировка задних удлинителей съемника	20-1
Снятие съемника для шнека на насадке под кукурузу	20-1
Съемники на камере питателя	20-2
Подсоединение насадок под кукурузу к наклонной камере	20-2
Отсоединение насадки под кукурузу от наклонной камеры	20-7
Одноточечный фиксатор – Регулировка	20-8
Тяга выравнивания камеры питателя, нижний конец – Регулировка	20-10
Стопорные штифты камеры питателя (очистка)	20-11
Ручное снятие камеры питателя со стопоров	20-11
Местоположение стопорных срезных болтов	20-11
Подсоединение насадки под кукурузу к силосоуборочному комбайну или початкоочистителю и ее отсоединение	20-12
Установка насадки на комбайн серии 60	
Подсоединение насадки под кукурузу к комбайнам серии до 60	25-1
Выравнивание жатки (комбайны серии 50 без системы CONTOUR MASTER)	25-2

Продолжение на следующей стр.

Все данные, иллюстрации и спецификации в этом руководстве основаны на последней информации, имеющейся на момент публикации.
Компания оставляет за собой право вносить изменения в любое время без уведомления.

COPYRIGHT © 2006
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved
A John Deere ILLUSTRATION® Manual

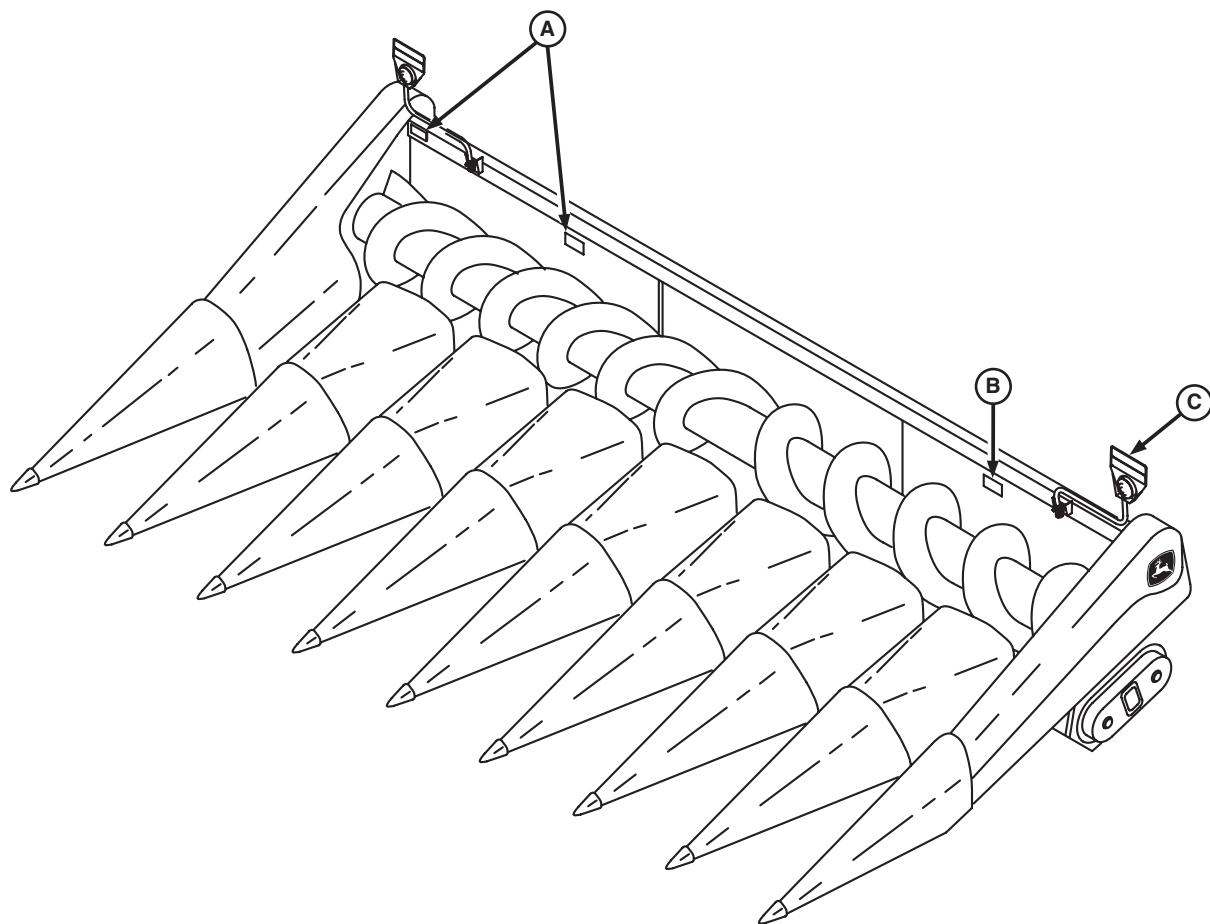
Страница	Страница
Выравнивание жатки (комбайны 6620, 7720 и 8820)	25-4
Транспортировка	
Транспортировка насадки под кукурузу на трейлере	30-1
Работа сборщика	
Общие сведения	35-1
Начало работы в поле	35-1
Отрегулировать должным образом кукурузоуборочную приставку	35-1
Осторожно вести машину при работе	35-2
Включение/выключение привода насадки под кукурузу	35-3
Обороты привода насадки под кукурузу	35-3
Комбайны серии 60 и 50 с регулируемой по скорости приемной камерой	35-4
Комбайны 6620, 7720 и 8820 с приемной камерой с регулируемой ременной передачей	35-5
Комбайны 9400, 9410, 9500, 9510, 9600 и 9610 с приемной камерой с регулируемым ременным приводом	35-6
Комбайны с фиксированной скоростью камеры питателя	35-7
Уборка при ослабленных или сломанных початках	35-7
Уборка кукурузы на поп-корн	35-8
Подборщики	35-8
Поднять и снять все центральные щитки сборщика и делители.	35-9
Опускание датчиков поверхности грунта ACTIVE HEADER CONTROL (по спецзаказу)	35-10
Подъем и снятие концевых оградительных щитков и делителей	35-10
Оградители початков	35-12
Рядные модули	35-12
Початкоотрывные вальцы	35-13
Тип используемых початкоотрывных вальцов	35-13
Ножевые початкоотрывные вальцы	35-14
Прямые початкоотрывные вальцы	35-14
Конические початкоотрывные вальцы	35-15
Гидравлически регулируемые отрывающие пластины (по спецзаказу)	35-15
Измельчители стеблей кукурузы (по спецзаказу)	35-16
Замена ножей измельчителей кукурузных стеблей	35-17
Шнек	35-17
Освещение стерни (принадлежность)	35-17
Внешние надставки сборщика (подсоединение)	35-18
Процедуры калибровки	
Когда производить калибровку	40-1
Калибровка жатки	40-1
Калибровка нуля для датчика пластин	40-6
Коды ошибок калибровки	40-9
Работа системы ACTIVE HEADER CONTROL (АНС)	
Дисплей системы Active Header Control	45-1
Восстановление высоты жатки (по спецзаказу)	45-2
Отслеживание высоты жатки (по спецзаказу)	45-4
Система CONTOUR MASTER (по спецзаказу)	45-6
Регулировки	
Регулировка и выравнивание делителей сборщика	50-1
Регулировка ножей	50-2
Регулировка натяжения цепи сборщика	50-2
Регулировка натяжения цепей сборщика	50-3
Регулировка отрывающих пластин (заводская настройка)	50-5
Регулировка ширины междурядья	50-6
Регулировка фрикционных муфт	50-9
Регулировка приводной цепи рядного модуля	50-9
Соединение цепи	50-10
Регулировка ведущих звездочек рядных модулей с приводом постоянной скорости (комбайны)	50-11
Регулировка ведущих звездочек рядных модулей с приводом постоянной скорости (кормоуборочные комбайны)	50-13
Регулировка ведущих звездочек рядных модулей с приводом постоянной скорости (початкоочистители)	50-15
Регулировка шнека	50-15
Регулировка только для шнека на 12 рядков	50-16
Регулировка шнековой приводной цепи	50-17

Продолжение на следующей стр.

	Страница	Страница
Смазка		Сервис компании John Deere сократит простои
Смазка насадки под кукурузу	55-1	Сервисные службы компании John
Консистентная смазка	55-1	Deere к вашим услугам IBC-1
Хранение смазочных материалов	55-2	
Альтернативные и синтетические смазочные материалы	55-2	
Смазка и техобслуживание		
Символы для смазки	60-1	
Цепи – каждые пятьдесят часов эксплуатации	60-2	
Каждые 10 часов эксплуатации	60-3	
Каждые 50 часов эксплуатации	60-4	
Каждые 200 часов эксплуатации	60-6	
Поиск и устранение неисправностей		
Поиск и устранение неисправностей	65-1	
Система ACTIVE HEADER CONTROL (АНС)	65-4	
Техобслуживание		
Аварийный ограничитель для гидроцилиндра	70-1	
Замена початкоотрывных валцов	70-2	
Переставить цепи и звездочки сборщика при износе, чтобы продлить срок их службы	70-3	
Замена цепи сборщика	70-4	
Удаление масла и установка масляного поддона	70-5	
Замена ламп освещения стерни	70-6	
Замена лампы сигнальных фонарей жатки	70-7	
Хранение		
Техобслуживание в конце сезона	75-1	
Техобслуживание в начале сезона	75-2	
Технические характеристики		
Технические характеристики	80-1	
Серийный номер	80-3	
Храните доказательства прав собственности	80-3	
Декларация о соответствии	80-4	
Обеспечить безопасное хранение машины	80-4	
Моменты затяжки болтов и винтов (унифицированная дюймовая резьба)	80-5	
Метрические резьбы: Значения моментов затяжки болтов и винтов	80-7	
Литература по техобслуживанию, имеющаяся у компании John Deere		
Техническая информация	SLIT-1	

Насадки под кукурузу – средства обеспечения безопасности

Насадки под кукурузу – средства обеспечения безопасности



A—Светоотражательные материалы

B—Предупредительные таблички

C—Сигнальные лампы

Помимо указываемых здесь средств обеспечения безопасности, внимательности и аккуратности квалифицированного механика-водителя, для безопасной работы с данной насадкой под кукурузу, необходимо следовать указаниям на

предупредительных знаках на насадках, а также предупредительным надписям и инструкциям, содержащимся в руководстве для механика-водителя.

MH81805,0000955 -59-25JUL05-1/1

H84042 -UN-21JUL05

Техника безопасности

Ознакомьтесь со сведениями по технике безопасности

Этот знак предупреждает об опасности. Если вы видите этот знак на машине или в тексте данного руководства, знайте, что он предупреждает о возможности получения травмы.

Соблюдать рекомендуемые меры предосторожности и правила техники безопасности при эксплуатации машины.



DX,ALERT -59-29SEP98-1/1

T81389 -UN-07DEC88

Знать значение предупредительных надписей

Предупредительные надписи – ОПАСНО, ОСТОРОЖНО или ВНИМАНИЕ – используются с предупредительными символами. О самых серьезных опасностях предупреждает знак ОПАСНО.

Предупредительные знаки ОПАСНО или ОСТОРОЖНО располагаются непосредственно около источников опасности. Предупреждения общего характера обозначаются знаком ВНИМАНИЕ. Надпись ВНИМАНИЕ также используется в данном руководстве для привлечения внимания пользователя к указаниям по технике безопасности.



JK22594,00000DD -59-15AUG06-1/1

TS187 -59-08SEP03

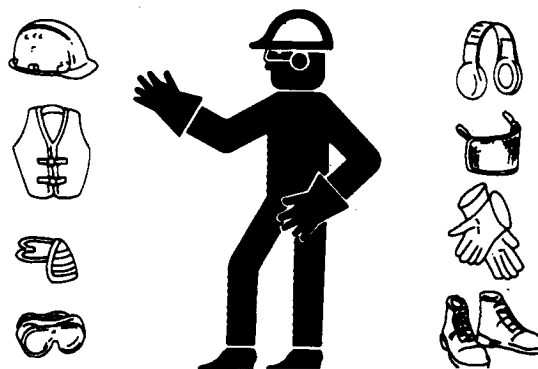
Носите защитную одежду

Носите плотно прилегающую защитную одежду и пользуйтесь средствами индивидуальной защиты, соответствующими выполняемой работе.

Продолжительное воздействие громкого шума может вызвать нарушение слуха или его потерю.

Для защиты от раздражающего или неприятного громкого шума пользуйтесь соответствующими устройствами защиты слуха, такими как шумофоны или ушные пробки.

Условием безопасной эксплуатации машин является неразделенное внимание со стороны оператора. При работе с машиной нельзя слушать радио/музыку из наушников.



JK22594,00000DE -59-15AUG06-1/1

TS206 -UN-23AUG88

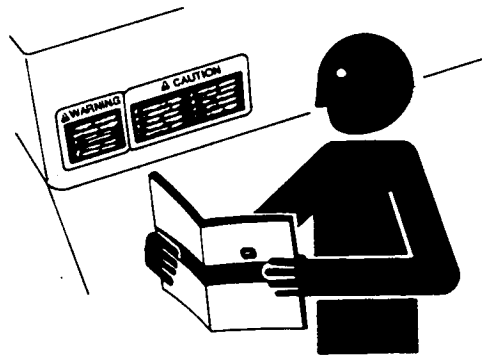
Следовать указаниям по технике безопасности

Внимательно прочитайте все указания по технике безопасности, содержащиеся в данном руководстве, а также ознакомьтесь с предупредительными знаками на самой машине. Содержите предупредительные знаки в безупречном состоянии. Замените потерянные или поврежденные предупредительные знаки. Убедитесь в том, что на новых узлах оборудования и запасных частях имеются все необходимые предупредительные знаки. Запасные предупредительные знаки по технике безопасности можно заказать у обслуживающего Вашу организацию дилера компании John Deere.

Научиться приемам работы с машиной и надлежащему обращению с ее системами управления. Не допускать к работе на машине лиц, не прошедших инструктаж.

Содержать машину в исправном рабочем состоянии. Несанкционированные изменения, вносимые в машину, могут ухудшить ее работу и/или нарушить безопасность ее эксплуатации, а также сократить срок ее службы.

Если какая-либо часть данного руководства Вам непонятна и Вам нужна помощь, обращайтесь к обслуживающему Вашу организацию дилеру компании John Deere.



TS201 -UN-23AUG88

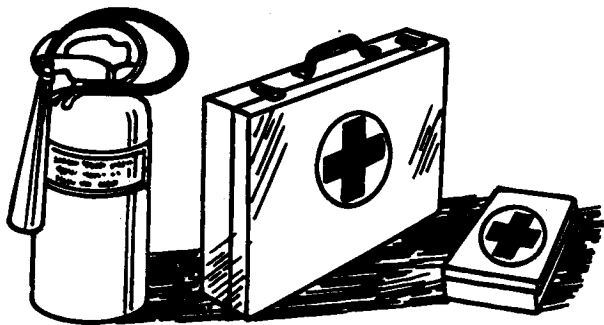
DX,READ -59-03MAR93-1/1

Будьте готовы к чрезвычайным ситуациям

Будьте готовы к возможности возникновения пожара.

Иметь под рукой аптечку первой помощи и огнетушитель.

Держать возле телефонного аппарата список номеров телефонов врачей, службы скорой помощи, больницы и пожарной охраны.



TS291 -UN-23AUG88

JK22594,00000DF -59-15AUG06-1/1

Хранить оборудование и запчасти с учетом требований безопасности

Складированное оборудование, такое как сдвоенные колеса, решетчатые колеса, погрузочные устройства, может при падении стать причиной серьезных травм, в том числе смертельных.

Склаживать оборудование и оснастку, не допуская возможность их падения. Вблизи зоны хранения не должны находиться дети и другие посторонние.

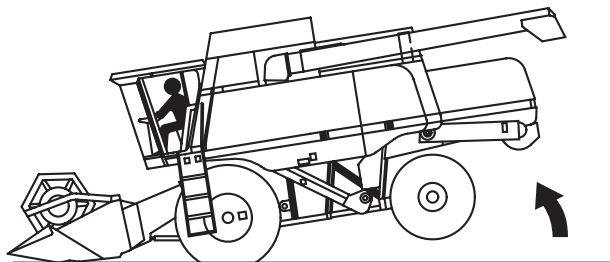


JK22594,00000E0 -59-15AUG06-1/1

TS219 -UN-23AUG88

Балластировка для обеспечения надежного контакта с грунтом

Рабочее оборудование на комбайне, смещая центр его тяжести, может существенно влиять на работу, руление и торможение. Для обеспечения необходимого контакта с грунтом при необходимости балластировать заднюю часть комбайна. Соблюдать ограничения на предельную нагрузку на ось и общий вес.



JK22594,00000E1 -59-15AUG06-1/1

H68497 -UN-04JUN01

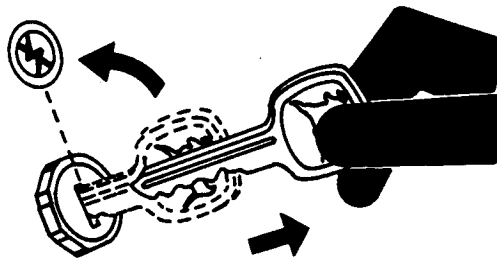
Парковка и выход из комбайна

Опустить уборочное орудие на землю.

Прежде чем покинуть комбайн, отключить уборочное орудие и сепаратор. Заглушить двигатель и установить рычаг переключения передач на нейтраль. Затянуть стояночный тормоз, вынуть ключ зажигания и запереть кабину комбайнера.

Пока двигатель работает, не оставлять комбайн без присмотра.

Никогда не покидать кабину на ходу.



JK22594,00000E2 -59-15AUG06-1/1

TS230 -UN-24MAY89

Избегать контакта с движущимися частями

Руки, ноги и одежда должны находиться на удалении от работающих узлов силовой трансмиссии. Не производить очистку, смазку или регулировку машины, пока она не остановлена.



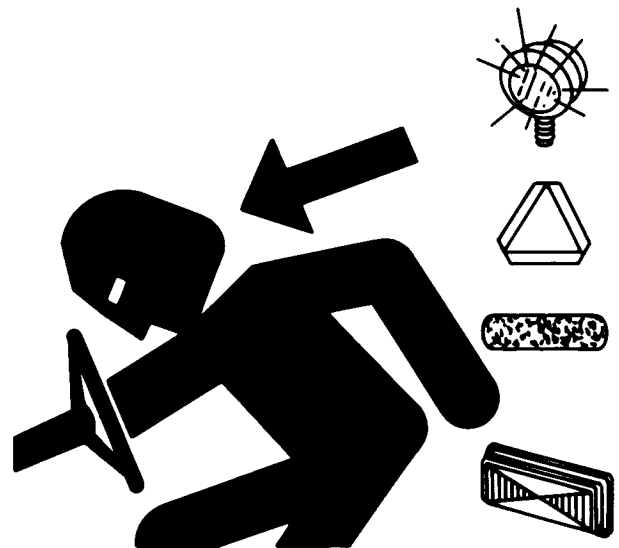
TS256 –UN-23AUG88

JK22594,00000E3 –59-15AUG06-1/1

Пользоваться сигнальными фарами и приборами

На автодорогах не допускать столкновений между другими участниками движения, тихоходными тракторами с прицепным или навесным оборудованием и самоходными машинами. Регулярно следить за движущимся сзади транспортом, особенно на поворотах, и включать поворотные сигнальные огни.

Пользоваться передними фарами, мигающими предупредительными фарами и сигналами поворота как днем, так и ночью. Следовать действующим в данной местности правилам освещения и маркировки оборудования. Содержать фары, огни освещения и маркировочные средства в исправности и чистоте. Потерянные или поврежденные сигнальные фары, фары освещения и маркировочные средства подлежат замене или ремонту. Комплект сигнальных огней для рабочего оборудования можно приобрести у местного дилера компании John Deere.



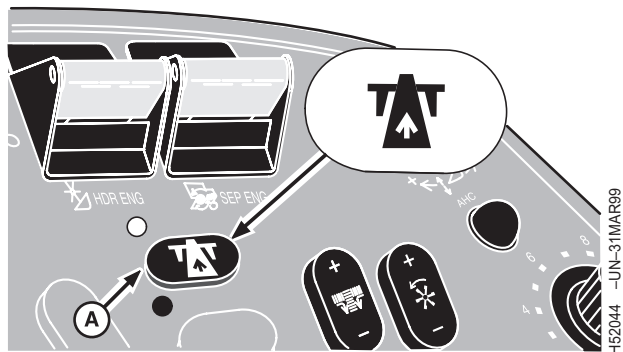
TS951 –UN-12APR90

DX,FLASH –59-07JUL99-1/1

Выключатель режима дорожного движения (только для комбайнов John Deere серий 50 и 60)

ВАЖНО: Перед движением комбайна по автодорогам убедиться, что выключатель (А) режима дорожного движения установлен в положение Дорога. Кроме того, установить уборочное орудие и выгрузочный шнек в транспортное положение.

Тем самым, все функции гидравлики – за исключением рулевого управления – будут отключены. Когда выключатель режима дорожного движения установлен в положение Дорога, невозможно также включение приводов сепаратора и платформы.



А—Выключатель режима дорожного движения

OUO6091,0001683 –59–09JUN03–1/1

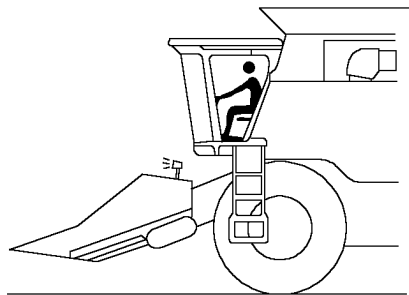
Безопасность при транспортировке комбайна с жаткой

По возможности не двигаться по автодорогам на комбайне с присоединенной жаткой.

Если необходимо транспортировать комбайн с установленной жаткой, следует убедиться в том, что сигнальные фары на нем работают, а катафоты чисты и их видно.

На оживленных, узких или холмистых дорогах и при пересечении мостов двигаться за машиной-лидером или по указаниям корректировщика.

Выбирать безопасную скорость движения исходя из обстановки.



H52024 –UN–15JUL99

JK22594,00000E4 –59–15AUG06–1/1

Стоять в стороне от жатки

Вальцы для подборки стеблей на насадке под кукурузу и другие узлы в силу самого характера их рабочих функций невозможно полностью закрыть защитными ограждениями. Всегда держаться на расстоянии от этих движущихся частей! Перед началом техобслуживания или проведением очистки жатки от засорения следует обязательно выключить двигатель, включить стояночный тормоз и вынуть ключ зажигания.

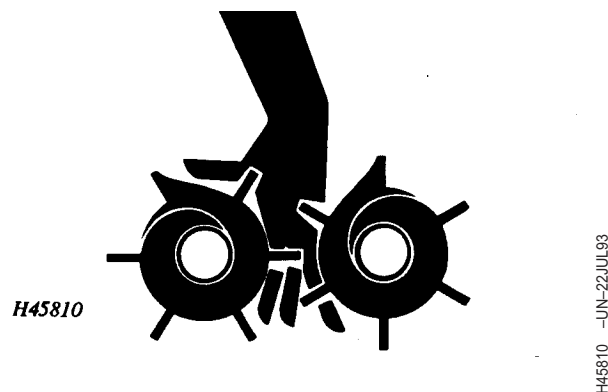


CRNHD,90SA,B -59-14AUG97-1/1

H42442 -UN-10JAN91

Не допускать затягивания движущимися деталями

Во избежание затягивания не подавать материал вручную в машину и не пытаться на ходу вручную отцеплять жатку. Вальцы для стеблей могут затягивать материал быстрее, чем Вы сможете отпустить его.



CRNHD,90SA,C -59-14AUG97-1/1

H45810 -UN-22JUL93

Не приближаться к вращающимся частям трансмиссии

Затягивание вращающимися частями трансмиссии может привести к тяжелым травмам, в том числе смертельным.

Ограждающие щитки для трансмиссии всегда должны быть на месте.

Одежда должна плотно прилегать к телу. Перед регулировкой, подсоединением или чисткой платформы или узлов ее привода остановить двигатель комбайна и подождать, пока трансмиссия остановится.



OUC6035,000146A -59-30JUL01-1/1

TS1644 -UN-22AUG95

Соблюдать правила техники безопасности при проведении техобслуживания

Перед началом работы необходимо разобраться в процедуре техобслуживания. Рабочее место должно быть сухим и чистым.

Не производите смазку, техобслуживание или регулировку машины во время ее движения. Руки, ноги и одежда должны находиться на удалении от работающих деталей и узлов. Отключить привод и источники энергии, сброс давления осуществлять соответствующими приборами управления. Опустить рабочее оборудование на землю. Остановить двигатель. Вынуть ключ зажигания. Дать машине остыть.

Надежно закрепить все узлы орудия, которые проходят техобслуживание в вывешенном положении.

Все детали должны быть в исправном состоянии и правильно установлены. Неисправности устранять незамедлительно. Изношенные или вышедшие из строя детали подлежат замене. Удалять любые отложения консистентной смазки, смазочного масла или грязи.

Перед регулировкой электрических систем или перед сварочными работами на самоходном оборудовании отсоединить минусовой (-) кабель батареи.

Перед техобслуживанием компонентов электрической системы или сварочными работами на прицепном оборудовании следует отсоединить его электропроводку от разъема на тракторе.



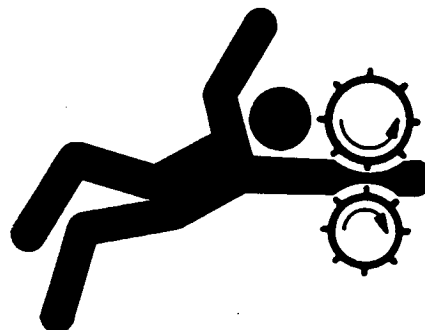
TS218 -UN-23AUG88

DX,SERV -59-17FEB99-1/1

Соблюдать правила техники безопасности при обслуживании машин

Длинные волосы скрепите на затылке. Нельзя носить галстуки, шарфы, бусы, свободную одежду во время работы вблизи движущихся частей орудия. Попадание их в оборудование может привести к тяжелой травме.

Снять кольца и другие ювелирные изделия, т.к. они могут быть захвачены движущимися деталями или вызвать короткое замыкание.



TS228 -UN-23AUG88

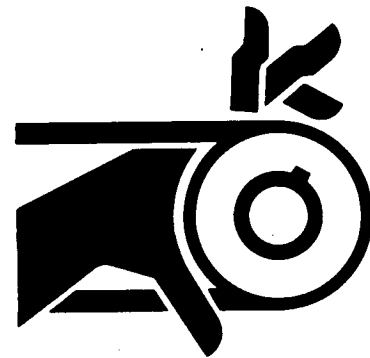
DX,LOOSE -59-04JUN90-1/1

Щитки и ограждения

Щитки и ограждения всегда должны быть на месте. Убедиться в правильности их установки и возможности подхода для регулировок.

Всегда перед снятием щитков и ограждений отключать главную муфту сцепления, заглушить двигатель и извлечь ключ зажигания.

Руки, ноги и одежда должны находиться на удалении от работающих частей.



JK22594,00000E5 -59-15AUG06-1/1

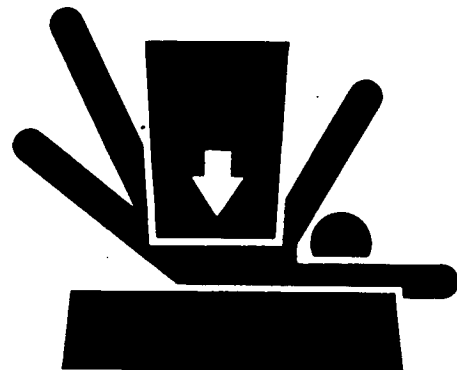
TS285 -UN-23AUG88

Надлежащая установка машины на опоры

Перед проведением работ на комбайне всегда опускать навесные или прицепные рабочие органы или оборудование на землю. Если необходима работа на машине или оборудовании в их вывешенном положении, обеспечить надежные подпорки. Если машина или оборудование долгое время остаются в поднятом с помощью гидроподъемников положении, то возможно самопроизвольное их опускание вследствие перетекания масла.

Не вывешивайте орудие на шлаковые блоки, полые кирпичи или опоры, не способные выдерживать длительной нагрузки. Запрещается работать под машиной, опирающейся только на домкрат. Следовать указаниям, изложенным в данном руководстве.

При использовании навесного или прицепного тракторного оборудования следуйте указаниям по технике безопасности при эксплуатации этого оборудования.



DX,LOWER -59-24FEB00-1/1

TS229 -UN-23AUG88

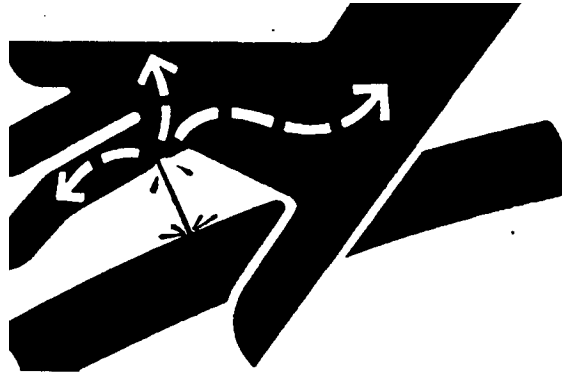
Берегитесь жидкостей под высоким давлением

Вырвавшаяся струя жидкости под высоким давлением может повредить кожные покровы и стать причиной серьезной травмы.

Во избежание травм, перед отсоединением гидравлических или иных линий стравить давление. Перед подачей давления тщательно затянуть все соединения.

Утечку давления можно обнаружить с помощью полоски картона. Защищайте руки и тело от жидкостей под высоким давлением.

Если произошел несчастный случай, немедленно обратиться к врачу. Чтобы исключить опасность гангрены, любую жидкость, попавшую под кожу, необходимо удалить хирургическим путем не позднее, чем через несколько часов после несчастного случая. Врачам, незнакомым с таким видом травм, следует обратиться к компетентным медицинским службам. Информацию такого рода можно получить в Медицинском отделе компании Deere & Company в г. Молине, штат Иллинойс, США.



X9811 -UN-23AUG88

JK22594,00000E6 -59-15AUG06-1/1

Перед сваркой или нагревом поверхности очищать от краски

Избегать воздействия потенциально токсичных паров и пыли.

Вредные пары могут образоваться вследствие нагревания краски при сварке, пайке или работе с газовой горелкой.

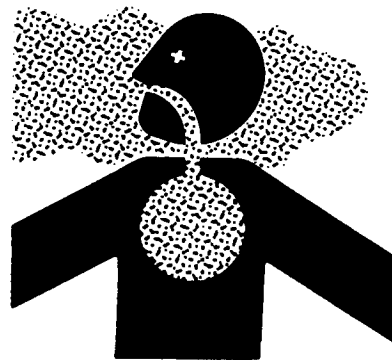
Очистить поверхности от краски перед нагреванием:

- Удалить краску в полосе шириной не менее 100 мм (4 дюйм.) от зоны, подвергаемой нагреву. Если краску удалить невозможно, при сварке и нагревании работать в надежном респираторе.
- При удалении краски наждачной шкуркой или шлифовальным кругом избегайте вдыхать пыль. Работать в надежном респираторе.
- Если вы использовали растворитель или специальный состав для снятия краски, то перед сваркой смойте его водой с мылом. Убрать с рабочего места емкости с растворителем или составом для снятия краски, а также все остальные легковоспламеняющиеся материалы. Прежде чем начать сварку или нагревание, подождать не менее 15 минут, чтобы дать парам улечься.

В зоне сварки не пользоваться растворителями на основе хлора.

Все работы производить в хорошо вентилируемой от токсичных паров и пыли зоне.

Надлежащим образом обезвреживать отходы краски и растворителя.



TS220 -UN-23AUG88

DX,PAINT -59-24JUL02-1/1

Не производить нагревание вблизи трубопроводов под давлением

При нагревании вблизи трубопроводов с жидкостями под высоким давлением могут образоваться легковоспламеняющиеся аэрозоли, которые могут причинить Вам или стоящим поблизости людям сильные ожоги. Не производить работ, связанных с нагреванием, таких как сварка, пайка или резка газовой горелкой, вблизи напорных линий с жидкостью под высоким давлением или вблизи других легковоспламеняющихся материалов. При распространении нагревания за пределы зоны, непосредственно подлежащей воздействию открытого огня, может произойти внезапный разрыв напорных линий.



TS953 -UN-15MAY90

DX,TORCH -59-10DEC04-1/1

Убирать отходы надлежащим образом

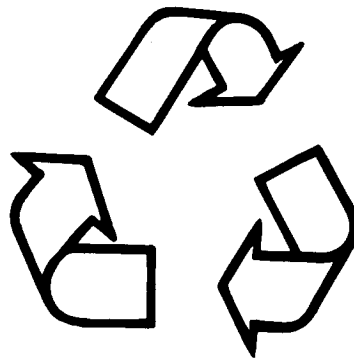
Неправильное удаление отходов вызывает загрязнение окружающей среды. К числу потенциально опасных отходов при эксплуатации оборудования John Deere относятся такие материалы, как смазочное и моторное масла, топливо, хладагенты, тормозная жидкость, фильтры и аккумуляторные батареи.

Сливать жидкости в непротекающие контейнеры. Не пользоваться для отходов контейнерами для пищевых продуктов или напитков, чтобы никто по ошибке не выпил их содержимое.

Не сливать отходы на землю, в канализацию или в какие-либо водоемы.

Выброс хладагентов из кондиционеров может вызвать загрязнение земной атмосферы. Государственными решениями может быть предусмотрен сбор и утилизация отработавших хладагентов специализированными центрами обслуживания кондиционеров.

Справки о надлежащих методах переработки или удаления отходов можно получить в местном экологическом центре, в центре вторичного сырья, а также у обслуживающего Вашу организацию дилера компании John Deere.

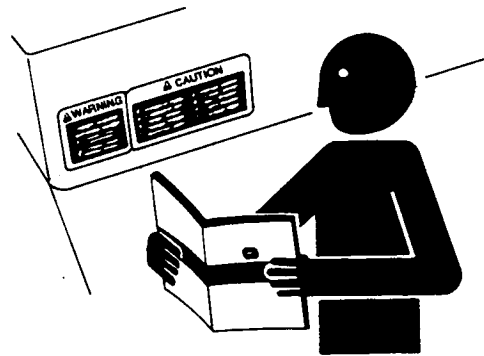


TS1133 -UN-26NOV90

DX,DRAIN -59-03MAR93-1/1

Заменить предупредительные знаки

Заменить потерянные или поврежденные предупредительные знаки. Надлежащее расположение предупредительных знаков указано в инструкции по эксплуатации для механика-водителя.



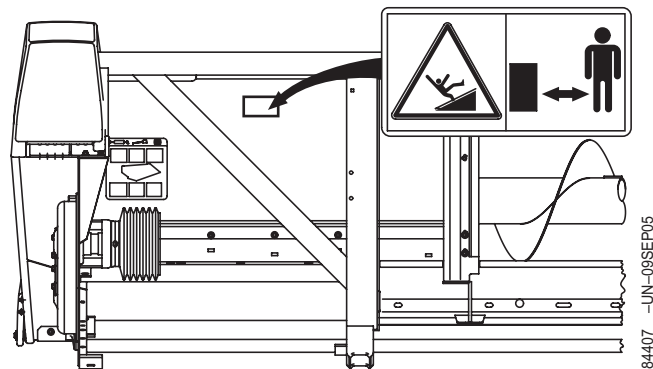
DX,SIGNS1 -59-04JUN90-1/1

TS201 -UN-23AUG88

Расположение предупредительных надписей

Затягивание в жатку

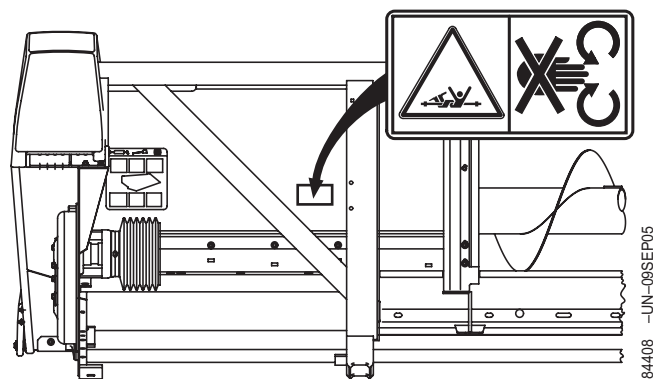
Во избежание травм, возможно смертельных, ОТКЛЮЧАТЬ двигатель перед расчисткой затора на жатке. Вальцы на подбирающих насадках вращаются быстрее, чем вы сможете отпустить стебли.



JK22594,0000133 -59-06SEP06-1/1

Вращающиеся части трансмиссии

Затягивание во вращающиеся части трансмиссии может привести к тяжелым травмам, в том числе смертельным. Щитки и ограждения должны быть на месте. Избегать контакта с движущимися частями.



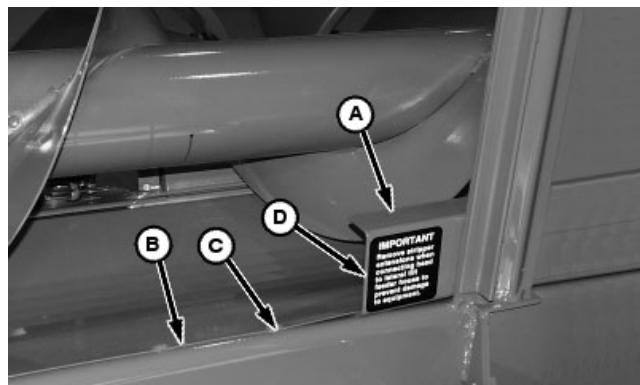
JK22594,0000134 -59-06SEP06-1/1

Подсоединение и отсоединение

Регулировка задних удлинителей съемника

Установка съемника-удлинителя для заднего шнека	
Модель комбайна	Правильная позиция
4435, 8820	Снять удлинители съемников
Комбайн с CONTOUR MASTER*	Снять удлинители съемников
4400, 4420, 6600 и 6620	B
9560 STS	B
7700, 7720, 9400, 9410, 9500, 9510, 9550 и 9560	C
9660 STS, 9760 STS и 9860 STS	C
9600 CWS, 9610 CWS, 9650 CWS, 9660 CWS и 9660 WTS	D
* Не распространяется на комбайны серии 9X60.	

Насадки под кукурузу 894 и 1293 поставляются с завода со шнековыми подборщиками в положении (D). Все другие насадки поставляются с завода с подборщиками в положении (C).



H67044 –UN–30MAR01

Рис. А

- A—Съемник для шнека
- B—Расположение удлинителя
- C—Расположение удлинителя
- D—Расположение удлинителя

JK22594,000011D –59–25AUG06–1/1

Снятие съемника для шнека на насадке под кукурузу

Осмотреть спереди камеру питателя вашего комбайна, при наличии съемников на камере удалить удлинитель (A) съемника на насадке.

- A—Съемник для шнека



H67043 –UN–30MAR01

MH81805,0000770 –59–21MAR05–1/1

Съемники на камере питателя

При подсоединении насадок под кукурузу с серийным номером свыше (670051 –) для комбайнов с серийным номером ниже (– 668300) может потребоваться установка подборщика (А) на каждой из сторон камеры питателя.

Установка подборщиков на камере питателя позволяет сократить число початков, забираемых шнеком.

А—Съемник

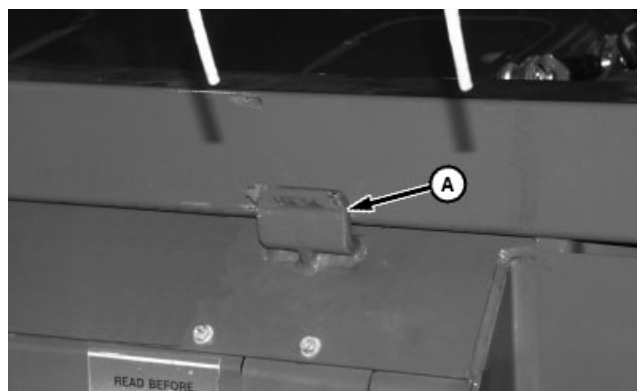


MH81805,00006FC –59-17MAR05-1/1

Подсоединение насадок под кукурузу к наклонной камере

ВАЖНО: См. руководство по эксплуатации Вашего комбайна для определения конкретных шин, требуемых для работы жатки.

Стопорные штифты не следует заводить на жатке, лежащей на грунте. Если при лежащей на грунте жатке нужно задействовать комбинированную муфту, отсоединить тягу от рычага.



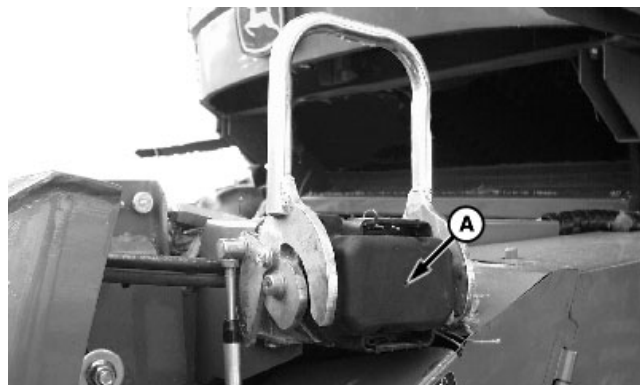
А—Зацеп (2 шт. на камере питателя)

1. Подать звуковой сигнал, запустить двигатель и опустить камеру питателя.
2. Медленно подать комбайн вперед, пока камера питателя не окажется посередине рамного проема навесного орудия.
3. Полностью поднять платформу, убедившись, что два зацепа (А) на камере питателя захватили передок главного бруса платформы.
4. Затянуть стояночный тормоз, заглушить двигатель, вынуть ключ зажигания и опустить аварийный ограничитель.

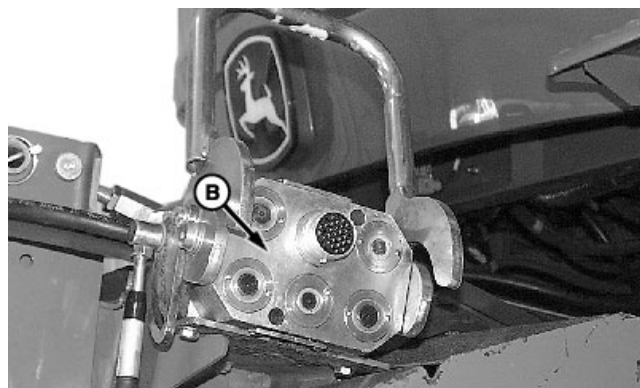
5. Снять крышку (А) и очистить панель (В) комбинированной муфты.

А—Крышка

В—Панель комбинированной муфты



H74036 –UN-19NOV02



H74037 –UN-05NOV02

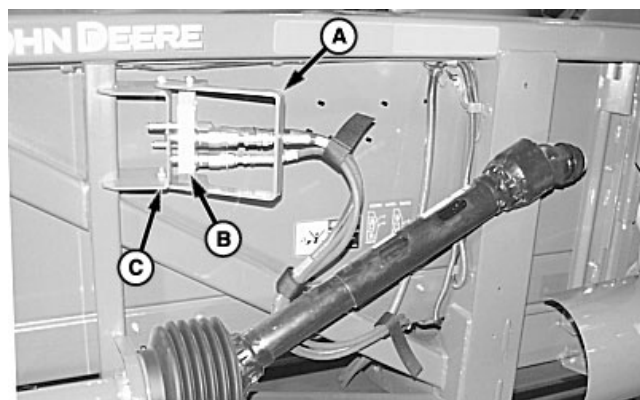
JK22594,0000091 –59-27JUL06-2/9

6. Отвести ручку (А) и вынуть комбинированную муфту (В) из скобы-держателя (С).

А—Рукоятка

В—Комбинированная муфта

С—Скоба-держатель



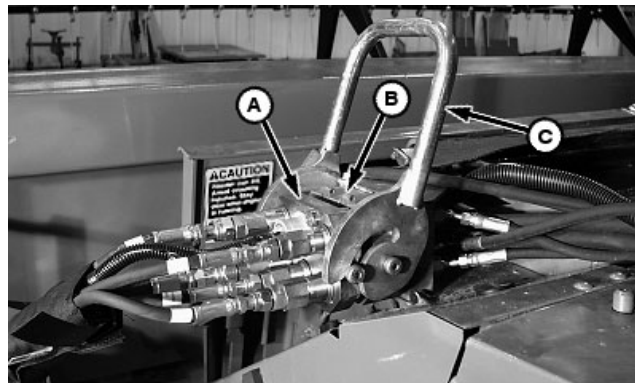
H77443 –UN-27MAY03

Продолжение на следующей стр.

JK22594,0000091 –59-27JUL06-3/9

ПРИМЕЧАНИЕ: Во избежание поломки стопорной тяги к ручке крепится срезной винт. Попытка задействовать стопорные штифты при лежащей на грунте жатке приведет к разрушению срезного винта на ручке. (См. далее в данном разделе Местонахождение запасных срезных винтов.)

Когда жатка подсоединена, стопорные штифты должны свободно заходить в отверстия стопорных пластин на жатке. Если стопорные болты не заходят в стопорные пластины, проверить правильность расположения стопорных пластин на жатке.



A—Комбинированная муфта
B—Гнездо
C—Рукоятка

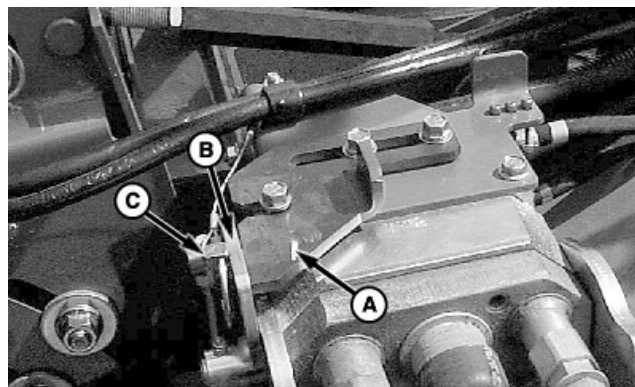
7. Подсоединить комбинированную муфту (A) к гнезду (B) и замкнуть рукояткой (C).

JK22594,0000091 -59-27JUL06-4/9

Машины, оборудованные комбинированными муфтами со стопор-задвижкой

ВАЖНО: Если стопорная пластина не зайдет в комбинированную муфту, то при работе в поле или транспортировке это может привести к падению платформы.

Когда ручка комбинированной муфты в положении Закрыто, ввести стопорную пластину (A) в фиксатор комбинированной муфты (B) и зафиксировать быстросъемным штифтом (C).



Оснастка: стопор-задвижка

A—Стопорная пластина
B—Фиксатор комбинированной муфты
C—Быстросъемный штифт

Продолжение на следующей стр.

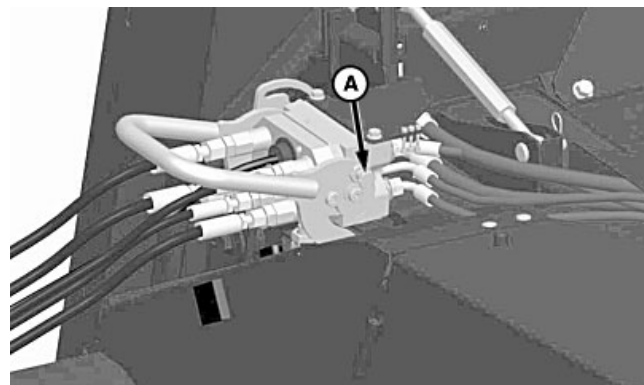
JK22594,0000091 -59-27JUL06-5/9

Машины, оборудованные комбинированными муфтами со кнопочным фиксатором

ВАЖНО: Если комбинированную муфту не закрыть полностью для обеспечения срабатывания кнопочного фиксатора, это может привести к падению жатки при уборке или транспортировке.

1. Если ручка комбинированной муфты заперта полностью, кнопочный фиксатор (А) автоматически заблокирует муфты.

А—Кнопочный фиксатор



Кнопочный фиксатор

H82373 -UN-07FEB05

JK22594,0000091 -59-27JUL06-6/9

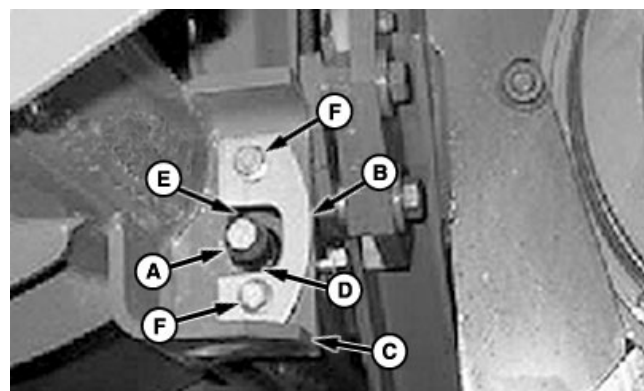
2. Когда комбинированная муфта зафиксирована, стопорные штифты (А) должны свободно заходить в отверстия стопорных пластин на жатке. Стопорная пластина (В) должна входить в контакт с кронштейном (С). Между низом пластины и штифтом зазор (D) должен быть меньше, чем между пластиной (Е) и штифтом. Возможно, для этого придется постучать по стопорной пластине.

3. **Если требуется регулировка:** Снять винты (F), постучать по пластине (D) с краев и вновь поставить на место.

4. Затянуть крепежные болты согласно спецификации M10.

Спецификация

Крепежные болты M10—
Момент затяжки 80 Н•м
(60 фнт-фт)



А—Стопорный штифт
В—Стопорная пластина
С—Нижний кронштейн
D—Зазор
Е—Верх пластины
F—Крепежные болты

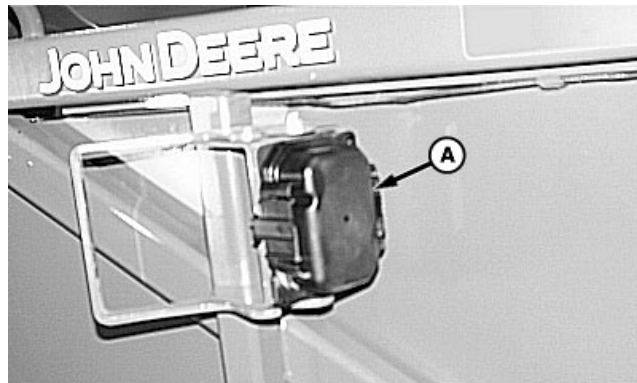
H81316 -UN-30JUN04

Продолжение на следующей стр.

JK22594,0000091 -59-27JUL06-7/9

5. Поставить комбинированную муфту (A) в положение хранения на платформе.

A—Крышка

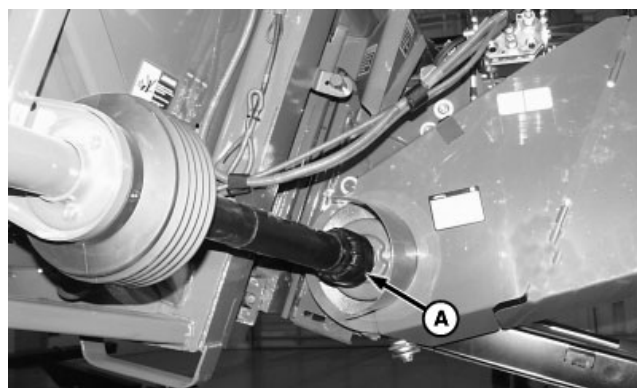


JK22594,0000091 -59-27JUL06-8/9

H77463 -UN-27MAY03

6. Извлечь телескопический вал (A) из гнезда для хранения и подсоединить к контрприводу камеры питателя, убедившись в полной фиксации быстросъемной втулки.

A—Телескопический вал



JK22594,0000091 -59-27JUL06-9/9

H81317 -UN-30JUN04

Отсоединение насадки под кукурузу от наклонной камеры



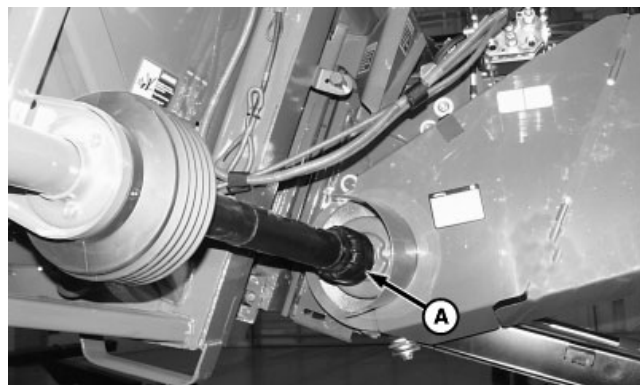
ВНИМАНИЕ: Не оставлять на комбайне приводные валы. При случайном включении камеры питателя возможны травмы или поломки машины.

1. Отсоединить телескопический приводной вал от камеры питателя в месте быстросъемной муфты (А) с левой стороны камеры питателя.
2. Установить телескопический приводной вал в положение для хранения (В).

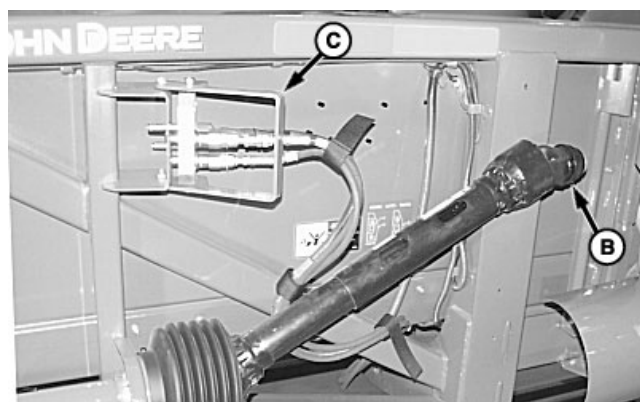
ВАЖНО: Стопорные штифты не следует заводить на жатке, лежащей на грунте. Если при лежащей на грунте жатке нужно задействовать комбинированную муфту, отсоединить тягу от рычага.

ПРИМЕЧАНИЕ: Когда ручка полностью отведена вверх до ограничителя, стопорные штифты должны быть полностью выведены. Если стопорные штифты не втягиваются полностью, отрегулировать крепежный патрон тяги (см. Центральный фиксатор – Регулировка).

3. Снять быстросъемный штифт и вывести стопорную пластину через фиксатор комбинированной муфты в сборе.
4. Поднять ручку, чтобы отсоединить комбинированную муфту.
5. Снять крышку комбинированной муфты с места хранения и поставить ее на комбинированную муфту на комбайне.
6. Отсоединить универсальную муфту от комбайна и уложить ее в положение хранения (С).



H81317 –UN-30JUN04



H77454 –UN-27MAY03

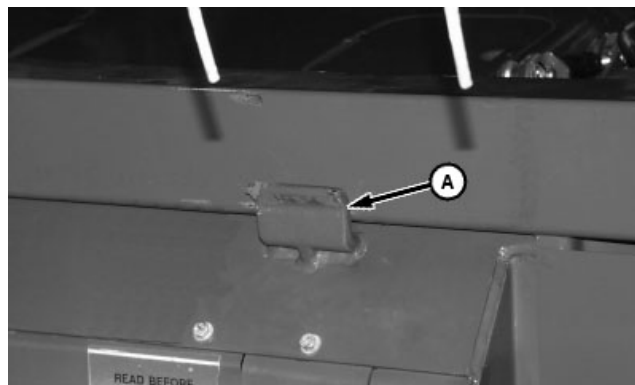
А—Быстросъемная муфта
В—Положение хранения
С—Место хранения комбинированной муфты

Продолжение на следующей стр.

JK22594,0000092 –59-27JUL06-1/2

7. Подать звуковой сигнал, запустить двигатель и опустить камеру питателя, пока зацепы (А) не окажутся под верхним брусом платформы, и медленно отвести комбайн назад.

А—Зацепы (2 шт. на камере питателя)



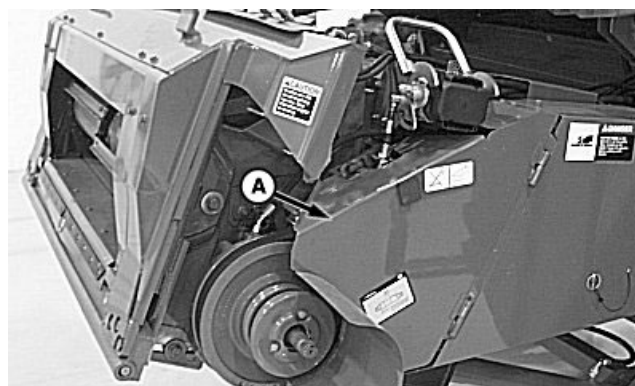
H70033 —UN-19SEP01

JK22594,0000092 —59-27JUL06-2/2

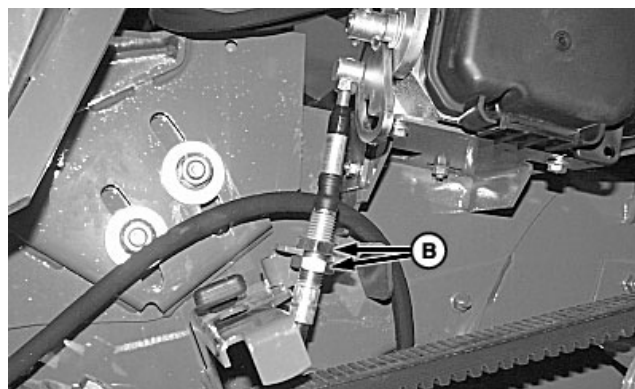
Одноточечный фиксатор – Регулировка

ПРИМЕЧАНИЕ: Наклонная камера CONTOUR MASTER: Регулировки производятся только на тяге ручки комбинированной муфты.

Выполнить выравнивание камеры питателя: Регулировки производятся только на тяге ручки комбинированной муфты, разве что тяга не отцентрована на нижнем конце (место стопорного штифта). См. Тяга выравнивания камеры питателя, нижний конец – Регулировка.



H78649 —UN-17OCT03



H78650 —UN-17OCT03

1. Снять левый щиток камеры питателя (А).
2. Отпустить контргайку (В) тяги.

ВАЖНО: Убедиться, что ручка находится у упора комбинированной муфты. Если не вывести ручку к упору, возможны несовпадения под размер штифта и падение платформы во время полевых работ или при транспортировке.

3. Подвести ручку комбинированной муфты к упору.

А—Щиток
В—Контргайки

Продолжение на следующей стр.

JK22594,0000094 —59-27JUL06-1/4

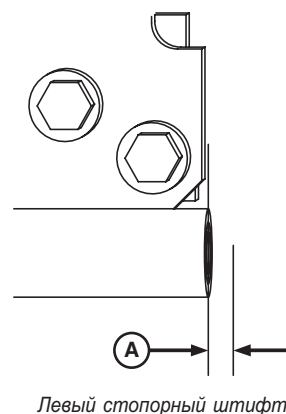
ПРИМЕЧАНИЕ: Выведение тяги “вверх” в кронштейне приводит к большему втягиванию штифта.

Выведение тяги “вниз” в кронштейне приводит к большему выведению штифта.

4. Отрегулировать тяги в кронштейне до нужного положения штифта:

- Левый стопорный штифт должен встать заподлицо ± 2 мм (А).

А—Размер



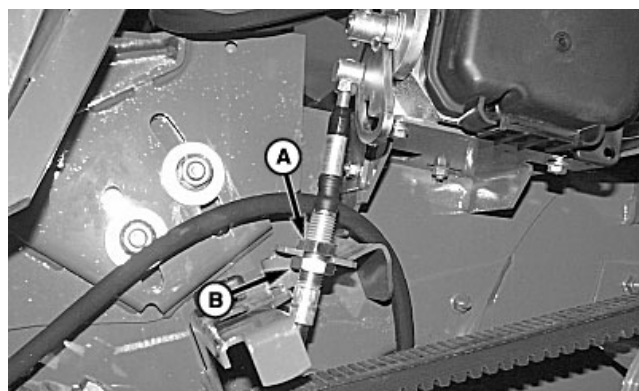
H79344 -UN-10DEC03

JK22594,0000094 -59-27JUL06-2/4

5. Держать нижнюю контргайку (В) и затягивать верхнюю (А).

А—Верхняя контргайка

В—Нижняя контргайка



H81289 -UN-23JUN04

Продолжение на следующей стр.

JK22594,0000094 -59-27JUL06-3/4

ВАЖНО: Если не обеспечить нужное положение и размеры стопоров, возможно падение платформы во время полевых работ или при транспортировке.

6. Полностью опустить ручку комбинированной муфты (А) и убедиться, что штифты (В) с обеих сторон заняли нужное положение. В противном случае повторить регулировку.

Спецификация

Штифты камеры питателя—

Расстояние 45 - 52 мм
(1-3/4 - 2 дюйм.)

А—Ручка комбинированной муфты

В—Штифты



H81287 -UN-23JUN04



H81288 -UN-23JUN04

JK22594,0000094 -59-27JUL06-4/4

Тяга выравнивания камеры питателя, нижний конец – Регулировка

Регулировки следует производить на нижнем конце стопорной тяги, если резьбы (А) не отцентрованы в кронштейне (В).

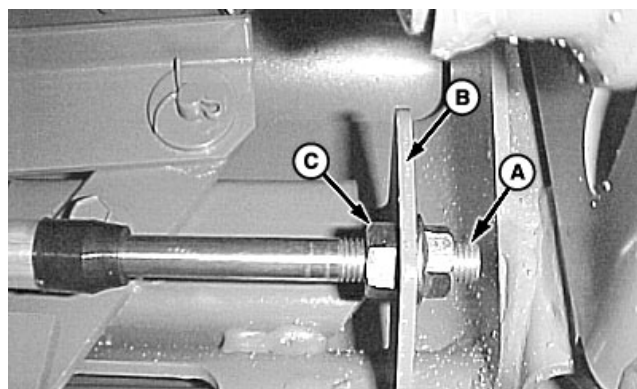
Отпустить контргайку (С) и отрегулировать тягу так, чтобы резьба была отцентрована в кронштейне.

Затянуть контргайку.

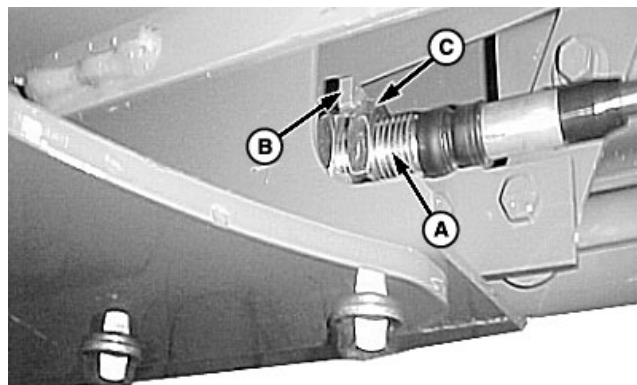
А—Резьбы

В—Кронштейн

С—Контргайки



H79380 -UN-10DEC03



H79389 -UN-10DEC03

MH81805,0000700 -59-17MAR05-1/1

Стопорные штифты камеры питателя (очистка)

Если стопорные штифты перемещаются с трудом, снять винты (А) и очистить место вокруг штифтов. Может оказаться необходимым полностью наклонить камеру питателя, чтобы получить доступ к этим винтам.

А—Крепежный болт



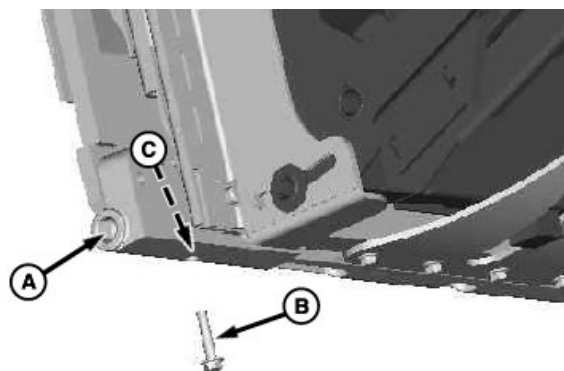
МН81805,0000701 -59-17MAR05-1/1

H74309 -UN-18NOV02

Ручное снятие камеры питателя со стопоров

Для отсоединения жатки в случае разрушения срезного винта протолкнуть стопорные штифты (А) сквозь стопорные пластины и вставить в отверстие (С) болт М12 (В). Повторить операцию с противоположной стороны.

А—Стопорные штифты
В—Крепежный болт
С—Отверстие



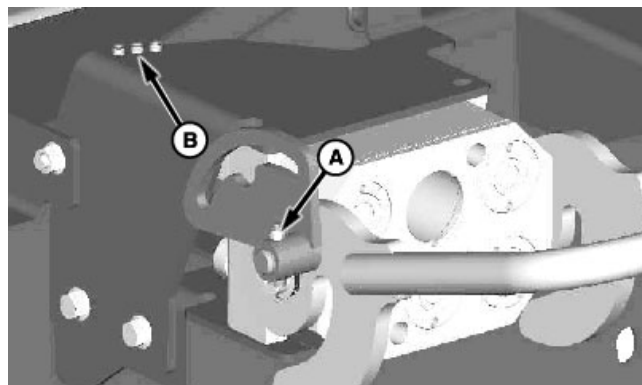
МН81805,0000702 -59-17MAR05-1/1

H74310 -UN-18NOV02

Местоположение стопорных срезных болтов

Если срезной винт (А) разрушился, удалить его и заменить запасным срезным винтом (В). Имеется три резервных срезных винта.

А—Срезной болт
В—Резервные срезные винты



МН81805,0000703 -59-17MAR05-1/1

H74311 -UN-25NOV02

**Подсоединение насадки под кукурузу
к силосоуборочному комбайну или
початкоочистителю и ее отсоединение**

Подсоединение насадки под кукурузу к
силосоуборочному комбайну или початкоочистителю
и ее отсоединение описано в руководстве по
эксплуатации данной машины.

JK22594,0000095 -59-27JUL06-1/1

Установка насадки на комбайн серии 60

Подсоединение насадки под кукурузу к комбайнам серии до 60

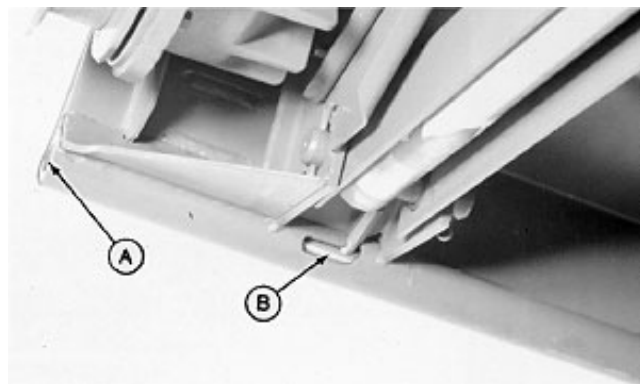
Для подсоединения насадки под кукурузу к комбайнам старых серий требуются специальные соединители. Для приобретения подходящих соединителей обращаться к Вашему дилеру компании John Deere.

JK22594,00000BA -59-07AUG06-1/2

ВАЖНО: Во избежание поломок платформы и камеры питателя стопорные штифты (А) (с обеих сторон) должны быть **ВВЕДЕНЫ**, прежде чем будет производиться подсоединение жатки (см. рисунок).

Ввести упорный болт (В), а затем повернуть его. Если штифты оставить в **ВЫВЕДЕННОМ** положении, при подсоединении жатки камера питателя будет повреждена.

А—Стопорный штифт
В—Упорный болт



H41118 -UN-18JUN01

JK22594,00000BA -59-07AUG06-2/2

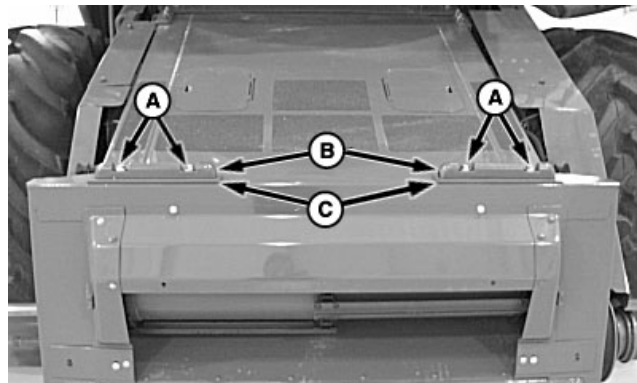
Выравнивание жатки (комбайны серии 50 без системы CONTOUR MASTER)

1. Остановить машину на ровной поверхности и затянуть стояночный тормоз.
2. Поднять или опустить камеру питателя для ее выравнивания и установить опорные стойки под рамой камеры питателя.
3. Заглушить двигатель и вынуть ключ зажигания.

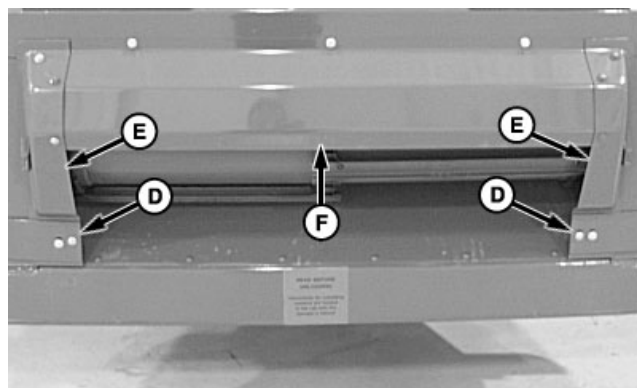
ПРИМЕЧАНИЕ: Сохранить все крепежные детали для повторной установки.

4. Снять болты (А), опоры (В) поперечин, прокладки (С), пластины (D), отражатели у барабана (Е) и щитки барабана (F). Произвести отбраковку деталей (А, В, С, Е и F). Сохранить пластины (D).

А—Крепежные болты
В—Опоры
С—Прокладки
D—Пластины
Е—Отражатели у барабана
F—Щитки барабана



—UN-28JUN02
H72710

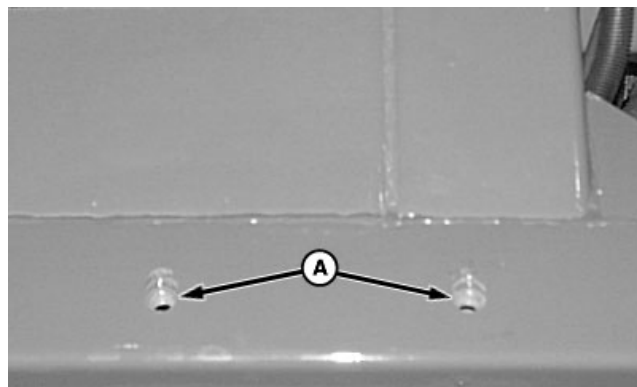


—UN-28JUN02
H72711

JK22594,00000BB —59-07AUG06-1/3

5. Осмотреть (А) стопорные гайки опор поперечин. Если гайки типоразмера М16, далее продолжать с шага 8. Иначе выполнять шаги 6 и 7.
6. Вывинтить гайки до получения размера отверстий $14,25 \text{ мм} \pm 0,25 \text{ мм}$.
7. Нарезать в отверстиях резьбу М16 с шагом резьбы 2 мм.

А—Стопорные гайки опор поперечин



—UN-28JUN02
H72727

Продолжение на следующей стр.

JK22594,00000BB —59-07AUG06-2/3

8. Подсоединить к камере питателя зацепы (А) и прокладку (В) (одна прокладка на зацеп) к камере питателя, используя по два болта (С) с головкой впотай.

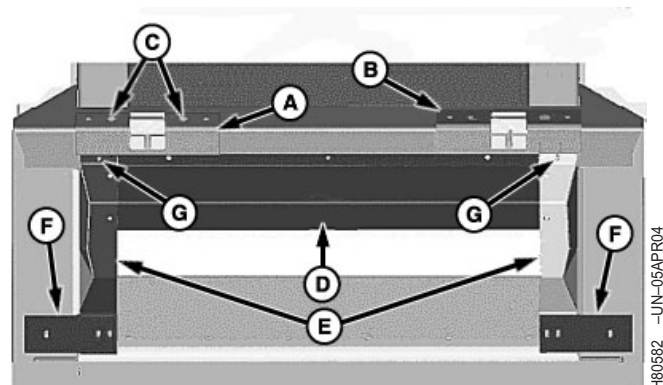
ПРИМЕЧАНИЕ: Последующий крепеж не затягивать, пока не будут смонтированы остальные детали.

9. Установить заменный щиток барабана (D) (H204552 для мод. 9600, 9610, и 9650 либо H204516 для остальных моделей), используя повторно имеющийся крепеж.

10. Установить отражатели барабана (E) и снятые ранее пластины (F), используя повторно имеющийся крепеж.

11. В точках (G) высверлить в лицевой панели камеры питателя отверстия диам. 9,3 мм и установить имеющиеся винты-саморезы M10.

12. Затянуть крепежные детали.



А—Зацепы
 В—Прокладка (по одной на зацеп)
 С—Болты с головкой впотай (по два на крюковую деталь)
 D—Щитки барабана
 E—Отражатели у барабана
 F—Пластины (снятые ранее)
 G—Расположение

JK22594,00000BB -59-07AUG06-3/3

Выравнивание жатки (комбайны 6620, 7720 и 8820)

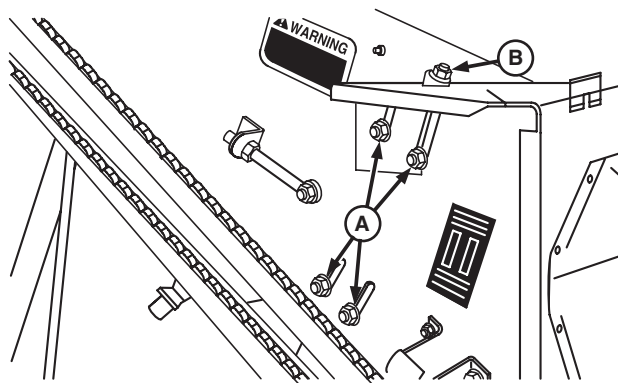
Выравнивание жатки должно производиться при подсоединении к камере питателя.

1. Поднять жатку на среднюю высоту.
2. Занять положение около 4,5 м (15 фт) непосредственно перед жаткой.
3. Сравнить нижнюю часть жатки с передним мостом комбайна.

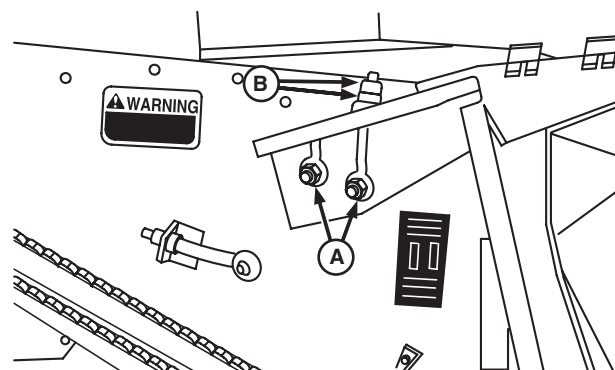
ВАЖНО: Шины должны надуваться до соответствующей регулировки выравнивания. См. Накачивание шин в руководстве по эксплуатации.

Если жатка не выровнена, опустить жатку на деревянный блок под поднимаемым концом.

4. Ослабить гайки (A) на правой стороне камеры питателя.
5. Для поднятия правого конца жатки ослабить гайку (B).
6. Для поднятия левого конца жатки ослабить гайку (B).
7. После выравнивания затянуть гайки (A).



H83882 -UN-11JUL05



H83883 -UN-11JUL05

A—Гайки
B—Гайка

JK22594,00000BC -59-07AUG06-1/1

Транспортировка

Транспортировка насадки под кукурузу на трейлере



ВНИМАНИЕ: Следовать действующим в данной местности правилам относительно ширины, освещения и маркировки оборудования.

ВАЖНО: При возможности избегать транспортировки комбайна с присоединенной кукурузоуборочной приставкой. Вместо этого следует транспортировать насадки под кукурузу на грузовике или трейлере.

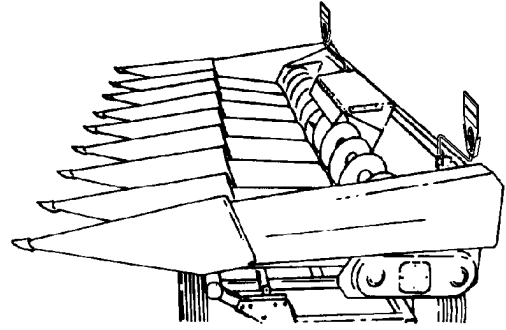
Следовать рекомендациям изготовителя трейлера относительно процедур безопасной транспортировки. При отсутствии таких рекомендаций следовать следующим инструкциям:

- Не транспортировать со скоростью выше 32 км/ч (20 миль/час) на прицепе без тормозов и со скоростью 40 км/ч (25 миль/ч) – с тормозами.
- Всегда присоединять страховочную цепь соответствующего размера.
- Проследить, чтобы сзади на прицепе или жатке всегда стояла эмблема тихоходного транспортного средства.
- Прицеп всегда оснащать сзади красными отражателями, двумя задними габаритными фонарями и указателями поворота.

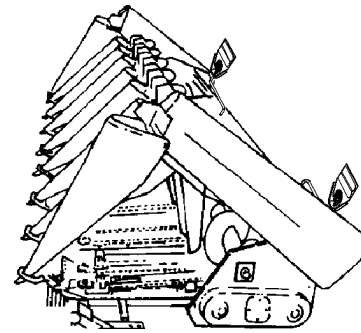
Процедуры транспортировки – см. руководство по эксплуатации комбайна.

При наличии датчиков поверхности грунта ACTIVE HEADER CONTROL (AHC)TM они должны находиться в положении хранения для предотвращения повреждения при складывании делителей (процедуры – см. следующую страницу).

Для минимизации ширины делители и сборочные щитки должны быть сложены вверх (см. рисунок).



Нормальная транспортная ширина



Делители, сложенные для транспортировки

H77464 –UN–28MAY03

H77465 –UN–28MAY03

ACTIVE HEADER CONTROL – это товарный знак & Deere Company.

Продолжение на следующей стр.

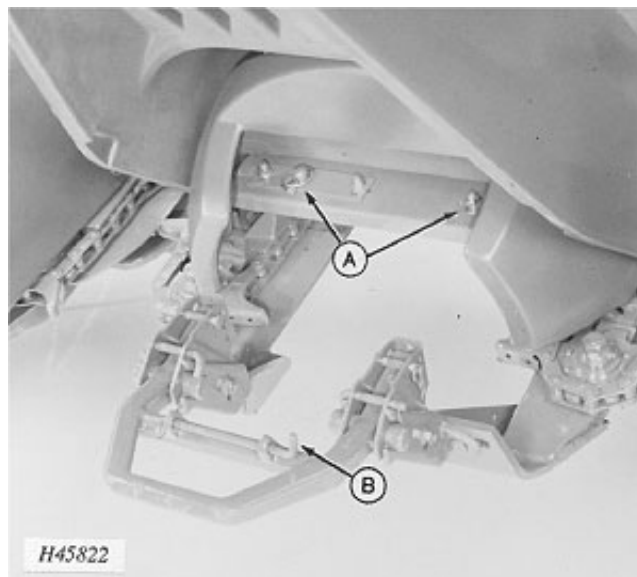
JK22594,0000098 –59–09AUG06–1/8

Центральные щитки сборщика

JK22594,0000098 -59-09AUG06-2/8

1. Поднять делитель и снять быстросъемные стопорные штифты (А).
2. Снять пружинный стопорный штифт и сверлованный палец (В).

А—Быстросъемный штифт
В—Просверленный палец

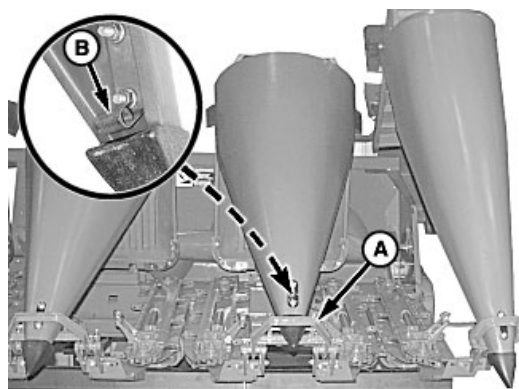


H45822 -UN-22JUL03

JK22594,0000098 -59-09AUG06-3/8

3. Нажать на конец делителя, повернуть делитель и подборный щиток вверх, вставить делитель в опору (А) и вставить сверлованный палец через опору штифта и транспортную петлю (В). Застопорить просверленный штифт с помощью пружинного стопорного штифта.

А—Опора
В—Транспортная петля



H84025 -UN-20JUL05

Продолжение на следующей стр.

JK22594,0000098 -59-09AUG06-4/8

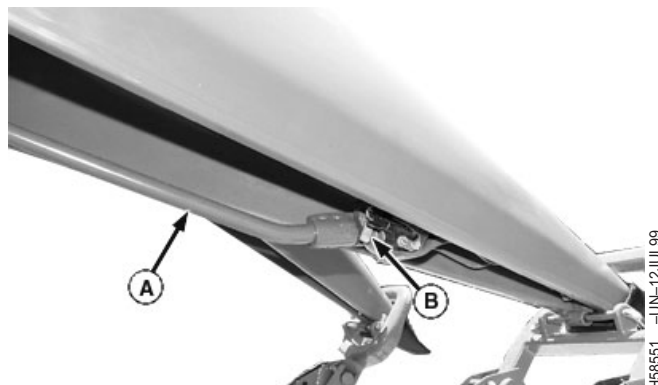
ВАЖНО: При наличии датчиков поверхности грунта ACTIVE HEADER CONTROL (AHC) они должны находиться в положении хранения для предотвращения повреждения.

4. При наличии датчика ACTIVE HEADER CONTROL (AHC): Повернуть рычаг датчика (A) вверх в положение для хранения и заблокировать с помощью стопорного штифта (B).

Наружные щитки сборщика

A—Рычаг датчика

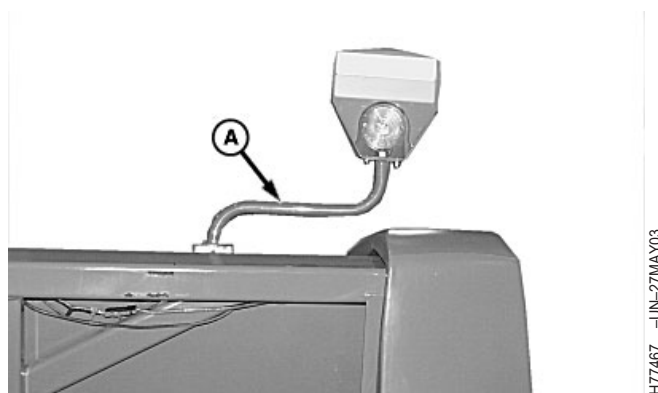
B—Хранение стопорного штифта



JK22594,0000098 -59-09AUG06-5/8

1. Повернуть сигнальные фары жатки (A) назад.

A—Сигнальные огни

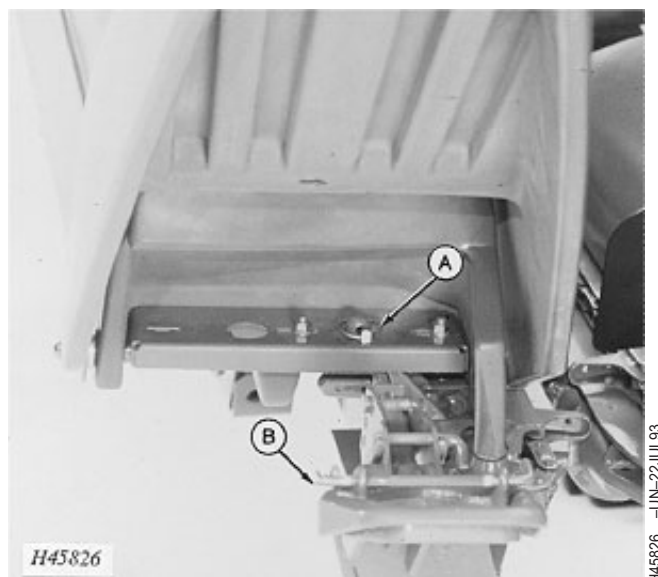


JK22594,0000098 -59-09AUG06-6/8

2. Поднять делитель и снять быстросъемный штифт (A).
3. Снять пружинный стопорный штифт и стопорный штифт (B).

A—Быстросъемный штифт

B—Стопорный штифт

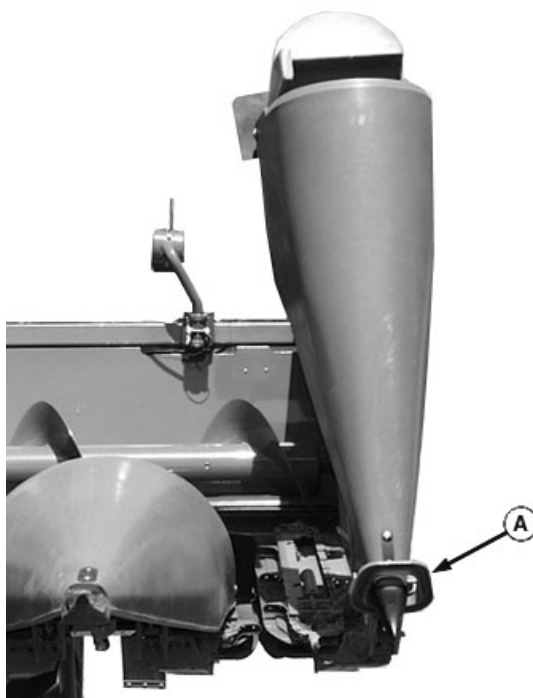


Продолжение на следующей стр.

JK22594,0000098 -59-09AUG06-7/8

4. Повернуть делитель и подборный щиток вверх и вставить делитель через опору (А). Вставить просверленный штифт через опору и транспортный хомут. Закрепить стопорный штифт с помощью пружинного стопорного штифта.

А—Опора



H58550 -UN-29JUN99

JK22594,0000098 -59-09AUG06-8/8

Работа сборщика

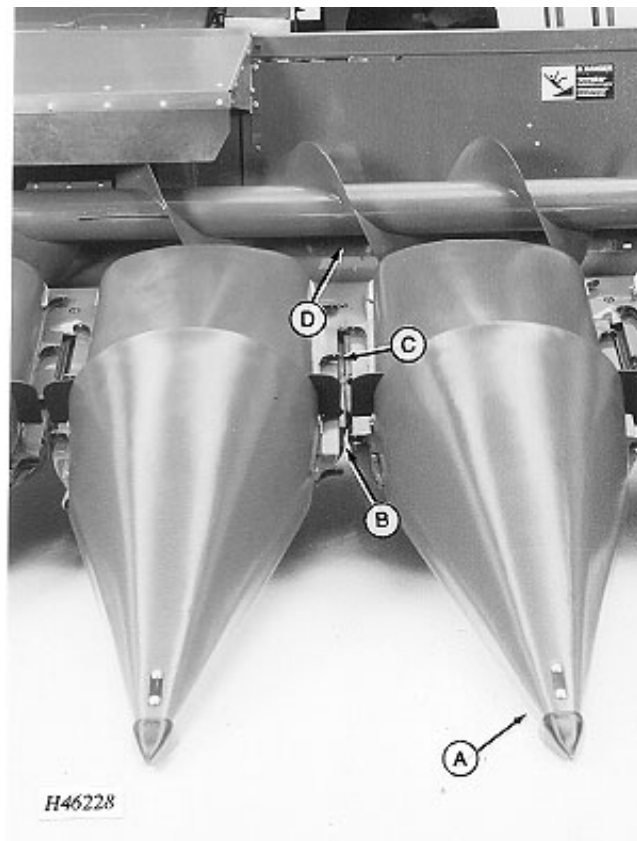
Общие сведения

Делители сборщика (А) расположены между рядами кукурузы. Початкоотрывные вальцы (В) захватывают стебли кукурузы и быстро помещают их между вальцами.

Когда початок доходит до отрывающей пластины, он не проходит насквозь из-за узкого отверстия. Початкоотрывные вальцы продолжают втягивать стебель и отрывают початок от стебля.

Цепи сборщика (С) транспортируют початки к шнеку (D), который подает их на транспортер камеры питателя. С этого транспортера початки поступают к молотильному барабану.

- А—Делитель сборщика
- В—Початкоотрывные вальцы
- С—Цепь сборщика
- D—Шнек



MH81805,0000707 -59-17MAR05-1/1

Начало работы в поле

Работать на комбайне на пониженной передаче, пока Вы не освоите кукурузоуборочную приставку.

После нескольких проходов отключить кукурузоуборочную приставку, выключить двигатель и вынуть ключ зажигания. Проверить все подшипники на перегрев. Все болты должны быть туго затянуты и все цепи отрегулированы.

MH81805,0000708 -59-17MAR05-1/1

Отрегулировать должным образом кукурузоуборочную приставку

После нескольких проходов проверить регулировки насадки под кукурузу и комбайна. (См. раздел "РЕГУЛИРОВКИ").

MH81805,0000709 -59-17MAR05-1/1

Осторожно вести машину при работе

Вести осторожно, чтобы кукурузоуборочная приставка оставалась на рядках. Никогда не перегружать кукурузоуборочную приставку или комбайн. Перегрузка может привести к поломкам. Запустить на нижней передаче и повышать скорость до требуемой для работы ходовой скорости.

Прислушаться к пробуксовке сцепления или иным непривычным шумам. При забивке насадки под кукурузу производить очистку на рабочих оборотах двигателя, но снизив ходовую скорость до полной очистки жатки.

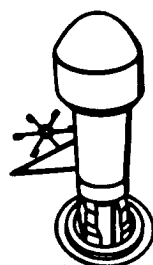
ВАЖНО: Чтобы предотвратить забивание, продвижение комбайна вперед должно быть примерно равным перемещению назад лопаток цепи сборщика.

MH81805,000070A -59-17MAR05-1/1

Включение/выключение привода насадки под кукурузу

Использовать переключатель (А) для соединения или отсоединения привода насадки под кукурузу.

А—Выключатель режима дорожного движения



H43694

UN-06AUG91

Переключатель жатки (комбайны серии 9000 и 10)



H74712 UN-18MAR03

Переключатель жатки для комбайнов серии 60 и 50

MH81805,000070B -59-17MAR05-1/1

Обороты привода насадки под кукурузу

Ход комбайна должен приблизительно совпадать с перемещением цепей сборщика назад.

При слишком высокой скорости относительно грунта цепи сборщика будут выталкивать стебли вперед и срезать початки. При низкой скорости относительно грунта подводящие цепи будут толкать стебли назад на кукурузоуборочную приставку, возможно – срезая при этом стебли или срывая початки.

MH81805,000070C -59-17MAR05-1/1

Комбайны серии 60 и 50 с регулируемой по скорости приемной камерой

Скорость привода насадки под кукурузу изменяется путем изменения скорости нижнего вала камеры питателя. Снижение оборотов вала камеры питателя осуществляется с помощью переключателя мотовила (А), расположенного на многофункциональной рукоятке управления.

При использовании переключателя (А) подъема и перемещения вперед/назад мотовила выключатель (В) режима дорожного движения должен быть в установлен в положение Поле.

Нажать и удерживать верхнюю часть переключателя для увеличения скорости и нижнюю часть – для уменьшения скорости.

Двигатель и жатка должны работать на установленных скоростях.

А—Переключатель мотовила

В—Выключатель режима дорожного движения



H74734 –UN–18MAR03

MH81805,000070D –59–17MAR05–1/1

Комбайны 6620, 7720 и 8820 с приемной камерой с регулируемой ременной передачей

Скорость привода насадки под кукурузу изменяется путем изменения скорости нижнего вала камеры питателя. Понижение оборотов вала камеры питателя осуществляется с помощью рычага регулятора оборотов, расположенного на рулевой колонке.

Диапазон оборотов вала камеры питателя с регулируемым приводом составляет 490 - 740 об/мин.

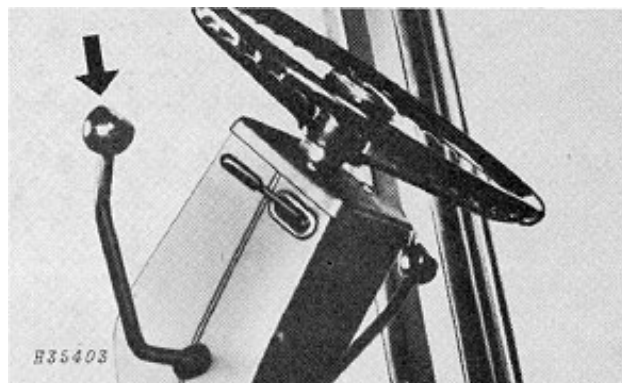
Использовать следующую таблицу в качестве рекомендаций для сравнения оборотов насадки под кукурузу и скорости перемещения комбайна:

Примерн. Скорость движения комбайна		Примерн. Нижняя камера питателя Скорость вращения вала
менее:	4,0 км/ч (2.5 миль/ч)	490 об/мин
	4,8 км/ч (3.0 миль/ч)	575 об/мин
	5,6 км/ч (3.5 миль/ч)	660 об/мин
свыше:	6,4 км/ч (4.0 миль/ч)	740 об/мин

Диапазон оборотов насадки под кукурузу может изменяться с помощью изменения положения ведущих звездочек.

Поперечный вал, Ведущая звездочка	Рядный модуль, ведомая звездочка	% увеличения
27T	32T	нет
27T	27T	25
32T	32T	25
32T	27T	55

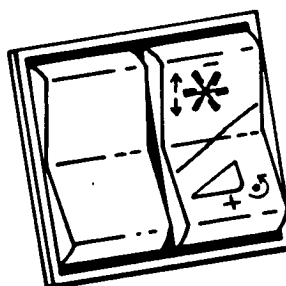
Положение данных звездочек для больших оборотов используется только при скорости движения постоянно выше 6,4 км/ч (4.0 миль/ч) или для более интенсивного отрывания.



H35403 -UN-20NOV89

Комбайны 9400, 9410, 9500, 9510, 9600 и 9610 с приемной камерой с регулируемым ременным приводом

Скорость привода насадки под кукурузу изменяется путем изменения скорости нижнего вала камеры питателя. Обороты вала камеры питателя снижаются с помощью переключателя с плюсом (+) и минусом (-), расположенного на гидравлической рукоятке.



H43707

H43707 -UN-06AUG91

Нажать и удерживать нижнюю часть переключателя для увеличения скорости и верхнюю часть – для уменьшения скорости.

Двигатель и жатка должны работать на установленных скоростях.

Диапазон оборотов вала камеры питателя с регулируемым приводом составляет 520 - 785 об/мин.

Использовать следующую таблицу в качестве рекомендаций для сравнения оборотов насадки под кукурузу и скорости перемещения комбайна:

Примерн. Скорость движения комбайна		Примерн. скорость Нижняя камера питателя Скорость вращения вала
менее:	4,0 км/ч (2.5 миль/ч)	520 об/мин, не менее
	4,8 км/ч (3.0 миль/ч)	625 об/мин
	5,6 км/ч (3.5 миль/ч)	725 об/мин
свыше:	6,4 км/ч (4.0 миль/ч)	785 об/мин, не более

Диапазон оборотов насадки под кукурузу может изменяться с помощью изменения положения ведущих звездочек.

Поперечный вал Ведущая звездочка	Рядный модуль, ведомая звездочка	% Замена
27T	32T	-15
27T	27T	0
32T	32T	0
32T	27T	+20

Положение данных звездочек для больших оборотов используется только при скорости движения постоянно выше 6,4 км/ч (4.0 миль/ч) или для более интенсивного отрывания.

Комбайны с фиксированной скоростью камеры питателя

Обороты для камеры питателя – см. технические характеристики для Вашего комбайна в Руководстве по эксплуатации.

MH81805,0000710 –59–17MAR05–1/1

Уборка при ослабленных или сломанных початках

Стебли и початки могут быть слабыми из-за болезней (гниль стеблей) или поражения насекомыми (мотылек кукурузный), из-за чего происходит их отрыв у грунта при контакте с мысками делителей и щитками. Этот материал захватывается пучками, из-за чего не происходит контакта стеблей с початкоотрывными вальцами. При этом происходит потеря материала и снижаются сборы.

Ниже приводится перечень возможных решений данной проблемы.

1. Снизить скорость относительно грунта и увеличить обороты насадки под кукурузу с помощью камеры питателя с регулируемой скоростью.
2. Снять оградители початков.
3. Отрегулировать цепи сборщика таким образом, что лопатки были расположены одна против другой.
4. Отрегулировать отрывающие пластины на максимальное раскрытие, не позволяя вальцам контактировать с початками.
5. Заменить початкоотрывные вальцы при износе рифлей.

MH81805,0000711 –59–17MAR05–1/1

Уборка кукурузы на поп-корн

Отрегулировать отрывающие пластины на минимальный зазор.

Настройки – см. руководство по эксплуатации.

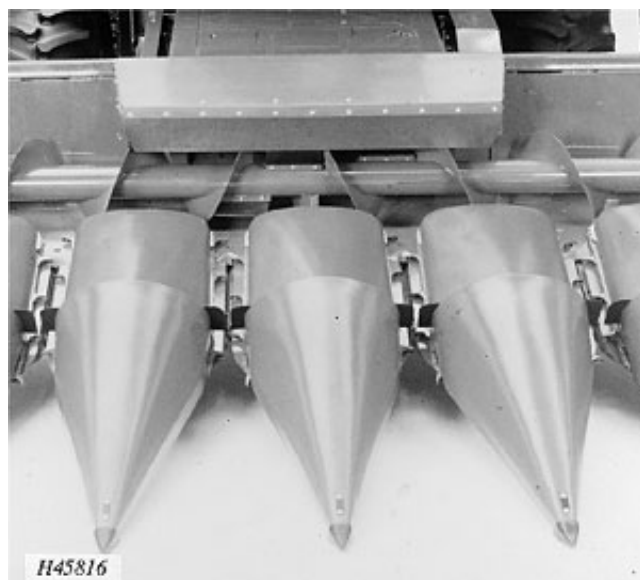
MH81805,0000712 –59–17MAR05–1/1

Подборщики

В большинстве случаев работать так, чтобы передняя часть делителей сборщика едва касалась грунта.

При илистом состоянии или снеге поднять жатку на высоту, достаточную для предотвращения захвата материала в горловину.

Выставить все делители вровень друг с другом.



MH81805,0000713 –59–17MAR05–1/1

Поднять и снять все центральные щитки сборщика и делители.



ВНИМАНИЕ: Никогда не работать с насадками под кукурузу с поднятыми или снятыми центральными щитками. Всегда выключать двигатель перед покиданием комбайна.

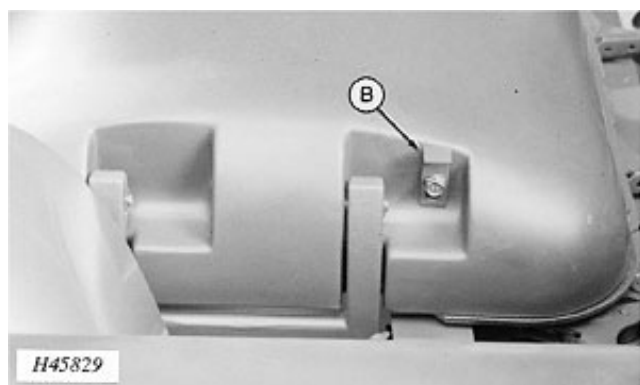
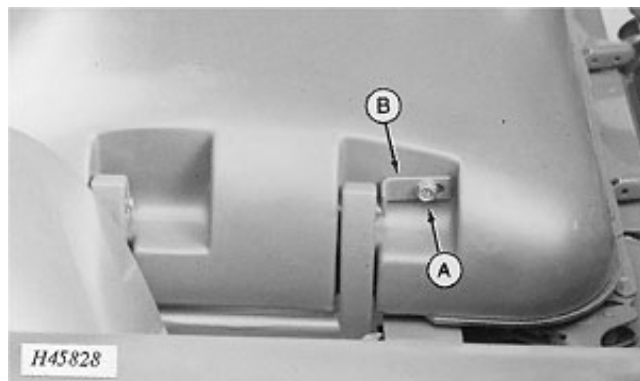
ВАЖНО: При затягивании винта (А) не превышать значений по техническим характеристикам.

Спецификация

Крепежные болты—Момент
затяжки 20 Н•м
(15 фнт-фт)

- Ослабить винт (А) на задней части щитка сборщика и поднять стопор (В) в вертикальное положение.

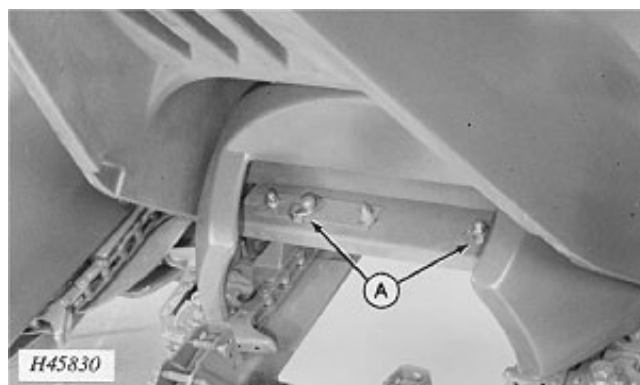
А—Крепежный болт
В—Ограничитель



JK22594,0000099 -59-28JUL06-1/4

- Поднять делитель и снять быстросъемные стопорные штифты (А).

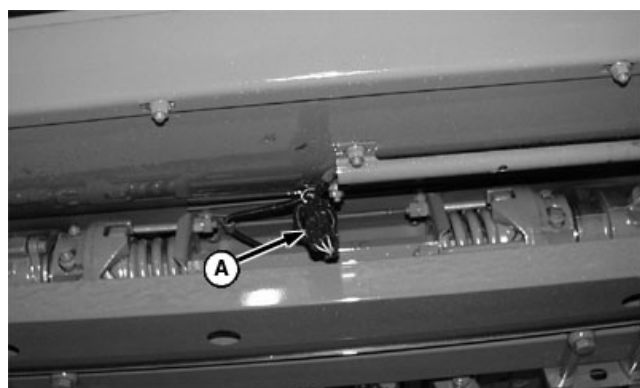
А—Быстросъемные штифты



JK22594,0000099 -59-28JUL06-2/4

- ПРИ НАЛИЧИИ: Отсоединить жгут проводки от разъема датчика ACTIVE HEADER CONTROL (А) (под настилом шнека) от основного разъема проводки.

А—Разъем проводки датчика ACTIVE HEADER CONTROL



Продолжение на следующей стр.

JK22594,0000099 -59-28JUL06-3/4

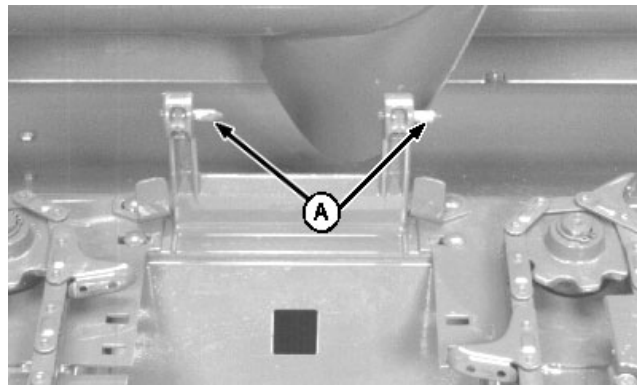
4. Нажать на наконечник делителя и поднять делитель и щиток сборщика.
5. Переместить щиток сборщика до отсоединения от опорных штифтов (А).



ВНИМАНИЕ: Учитывать вес центрального щитка и делителя при подъеме.

6. Поднять узел делителя и щитка сборщика.

А—Опорные штифты



H49760 —UN-30JUL97

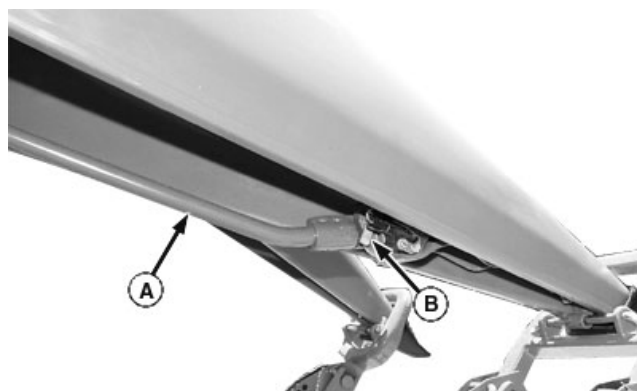
JK22594,0000099 —59-28JUL06-4/4

Опускание датчиков поверхности грунта ACTIVE HEADER CONTROL (по спецзаказу)

Закрепить поводок датчика (А) и вытащить штифт (В) для разблокировки поводка датчика.

Стопорный штифт при работе в поле должен находиться в заблокированном положении.

А—Рычаг датчика
В—Хранение стопорного штифта



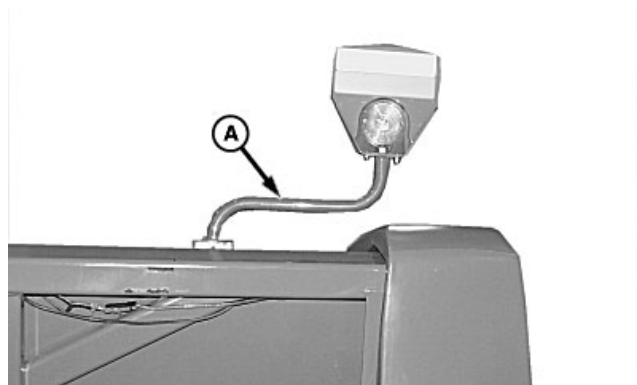
H58551 —UN-12JUL99

MH81805,0000715 —59-17MAR05-1/1

Подъем и снятие концевых оградительных щитков и делителей

Повернуть сигнальные фары жатки (А) назад.

А—Сигнальные огни



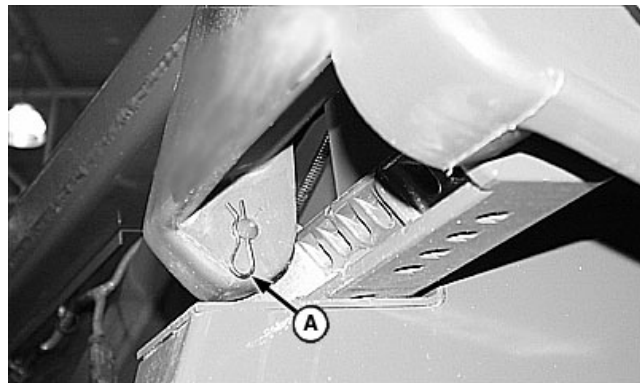
H77467 —UN-27MAY03

Продолжение на следующей стр.

MH81805,0000716 —59-17MAR05-1/3

Снять пружинный стопорный штифт (А), крепящий верхнюю часть концевых оградительных щитков.

А—Пружинные стопорные штифты



H59244 -UN-07SEP99

MH81805,0000716 -59-17MAR05-2/3

Поднять делитель и снять быстросъемный штифт (А).

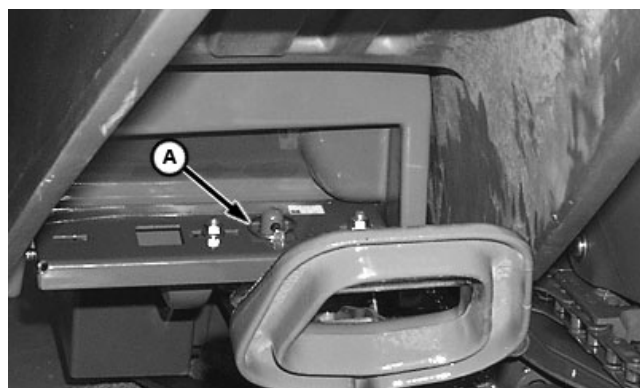


ВНИМАНИЕ: Необходимо учитывать большой вес наружного делителя и щитка.

Поднять делитель и щиток и сместить щиток с штифтов шарнира.

Поднять узел наружного щитка сборщика и делитель рядного модуля.

А—Быстросъемный штифт



H67068 -UN-02APR01

MH81805,0000716 -59-17MAR05-3/3

Оградители початков

Оградители початков (А) предохраняют початки от падения с цепей сборщика на землю.

При падении початков или закупорке разъема сборщика снять оградители початков. Закрепите оградители початков с помощью крепежных деталей.

При неполеглой кукурузе замените оградители початков для предотвращения потери кукурузы.

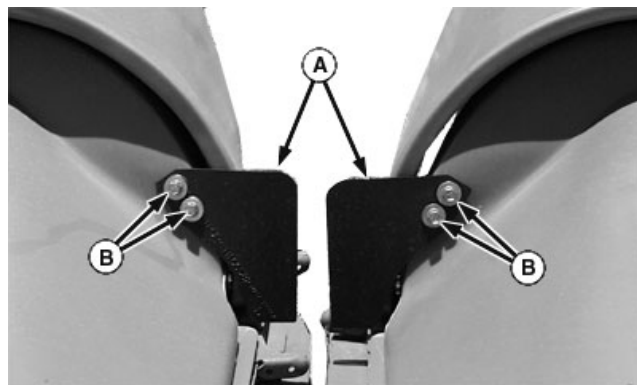
Замена оградителей початков производится следующим образом:

Снять винты (В) крепления оградителей початков и снять оградители.

ПРИМЕЧАНИЕ: При установке оградителей початков затягивать винты до указанного момента.

Спецификация

Крепежные болты—Момент
затяжки 20 - 25 Н•м
(15 - 18 фнт-фт)



А—Оградители початков
В—Крепежные болты

H58624 -UN-01JUL99

MH81805,0000717 -59-17MAR05-1/1

Рядные модули

Рядный модуль включает в себя ножи, подборные цепи, отрывающие пластины и початкоотрывные вальцы. Початки срываются со стебля и перемещаются к шнеку рядного модуля. Скорости рядного модуля и скорость комбайна взаимосвязаны.

MH81805,0000718 -59-17MAR05-1/1

Початкоотрывные вальцы

Початкоотрывные вальцы (А) затягивают стебли вниз, срывая початки со стебля и на отрывающих пластинах.

ВАЖНО: Периодически проверять болты початкоотрывных вальцов (В). Болты прямых или конусных вальцов должны быть затянуты до указанного момента. Крепежные болты ножевых початкоотрывных вальцов М8 и М10 должны быть затянуты до указанного момента.



А—Початкоотрывные вальцы
В—Болты

Спецификация

Крепежные болты початкоотрывных вальцов—		
Момент затяжки		150 Н•м (110 фнт-фт)
Болты М8 крепления ножевых початкоотрывных вальцов—		
Момент затяжки		40 Н•м (30 фнт-фт)
Крепежные болты М10—		
Момент затяжки		80 Н•м (60 фнт-фт)

MH81805,0000719 -59-17MAR05-1/1

Тип используемых початкоотрывных вальцов

Для определения оптимальных початкоотрывных вальцов см. следующие инструкции.

MH81805,000071A -59-17MAR05-1/1

Ножевые початкоотрывные вальцы

Рекомендуются:

При необходимости срезать стебли и нарезать их во время уборки на куски длиной 10 - 16 дюйм., чтобы обеспечить:

Ускоренное разложение остатков.

Более раннее согревание и подсыхание почвы.

Улучшенную переработку растительных остатков почвообрабатывающими и посевными агрегатами, особенно при высокой урожайности (свыше 150 бушель/акр).

Стремление уменьшить число прогонов, требуемых для измельчения стеблей другим дополнительным оборудованием.

Ножевые початкоотрывные вальцы работают хорошо при умеренно сухих ломких стеблях, когда стебли отрываются у початка или несколько ниже его.

MH81805,000071B -59-17MAR05-1/1

Прямые початкоотрывные вальцы

Рекомендуются при желании:

Избежать дополнительных затрат по сравнению с использованием стандартной насадки под кукурузу.

Замедлить разложение остатков.

Сохранить больше пожнивных остатков ко времени посадки.

Содействовать снегозадержанию/сохранению влаги.

Облегчить прохождение растительных остатков через близко расположенные высевающие модули при севе без почвообработки.

Добиваться более полного измельчения цеповым шредером.

Початкоотрывные вальцы с прямыми рифлями работают хорошо при умеренно сухих ломких стеблях, когда стебли отрываются у початка или несколько ниже его.

MH81805,000071C -59-17MAR05-1/1

Конические початкоотрывные вальцы

Рекомендуются для засушливых условий и при ломких стеблях, когда они отрываются близко от земли.

MH81805,000071D -59-17MAR05-1/1

Гидравлически регулируемые отрывающие пластины (по спецзаказу)

ПРИМЕЧАНИЕ: Калибровка регулируемых отрывающих пластин – см. Раздел процедуры калибровки.

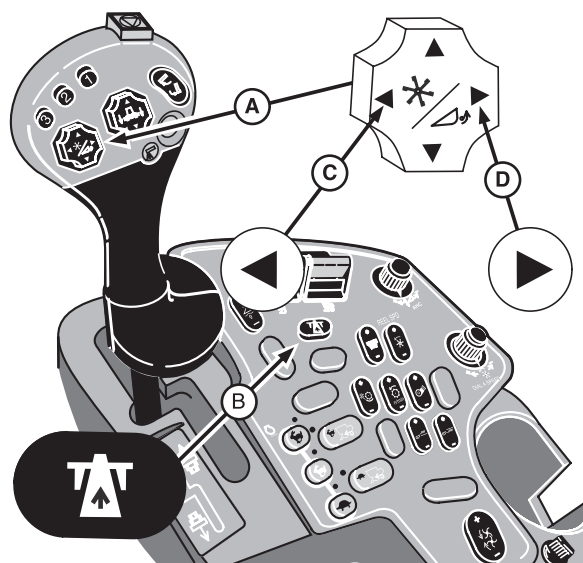
Переключатель передвижения мотвила вперед-назад (A) на многофункциональной рукоятке позволяет оператору открывать и закрывать регулируемые отрывающие пластины на насадке под кукурузу серии 90.

Отрывающие пластины можно перемещать только при работающем двигателе и при выключателе дорожного движения (B) в положении Поле.

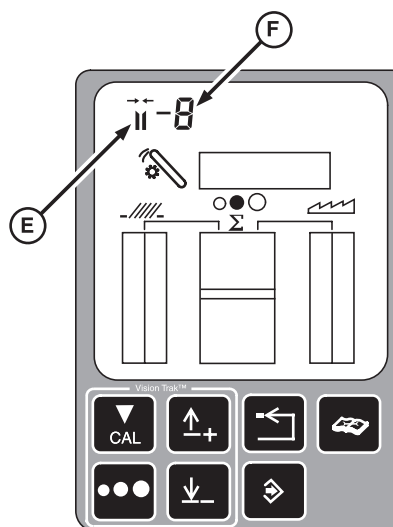
При нажатии переключателя мотвила вперед (C) происходит открытие, переключателя мотвила назад (D) – закрытие пластин.

ПРИ НАЛИЧИИ: Символ положения отрывающих пластин (E) и значение их раскрытия (F) (цифра между 0 и 9) отображаются на дисплее слева вверху. Нуль соответствует закрытию пластин, 9 – максимальному открытию.

- A—Переключатель мотвила вперед/назад
- B—Выключатель режима дорожного движения
- C—Переключатель мотвила вперед
- D—Переключатель мотвила назад
- E—Обозначение положения пластин
- F—Раскрытие отрывающих пластин



H74744 -UN-18MAR03



H52725 -UN-01JUL99

MH81805,000071E -59-17MAR05-1/1

Измельчители стеблей кукурузы (по спецзаказу)

Измельчители стеблей кукурузы заводской сборки имеются для моделей насадки под кукурузу 893 и 1291.

Редукторы измельчителей имеют по две емкости, которые требуется заливать маслом 80W90.

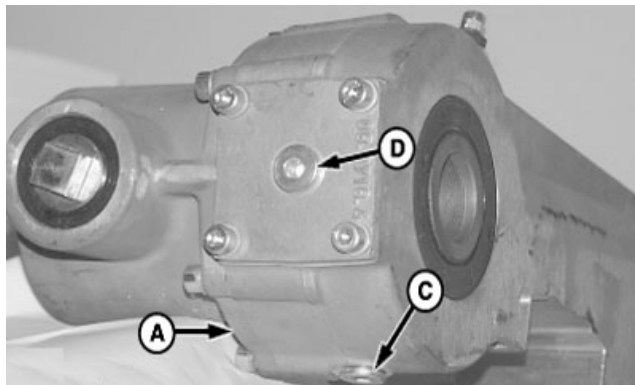
В емкость сзади редуктора (А) следует заливать 0,3 л масла, а в переднюю емкость (В) 0,65 л масла.

С завода редукторы поставляются заполненными маслом. Для каждой емкости имеется сливная пробка (С) и маслозаливная пробка (D), которую нужно снять при заливки масла в емкости.

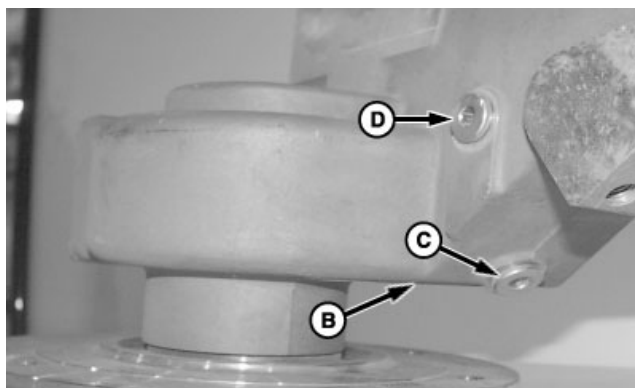
Замену масла следует проводить каждый уборочный сезон.

Когда у ножей затупятся лезвия, их можно перевернуть и сделать рабочей противоположную сторону. Когда затупятся оба лезвия, ножи нужно заменять (см. в этом разделе Замена ножей измельчителей кукурузных стеблей).

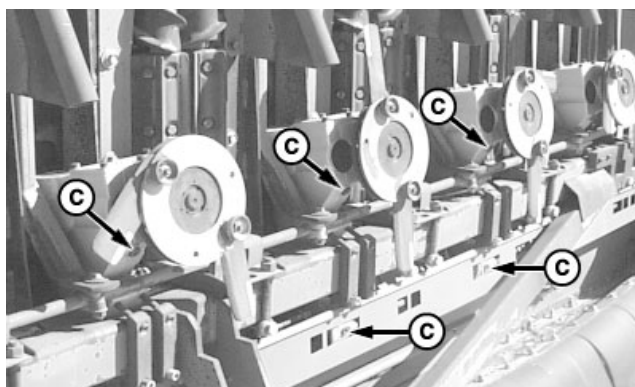
- А—Задняя емкость
- В—Передняя емкость
- С—Сливная пробка
- D—Маслозаливная пробка



H82995 —UN-13APR05



H82996 —UN-13APR05



H82997 —UN-13APR05

JK22594,00000E8 —59-16AUG06-1/1

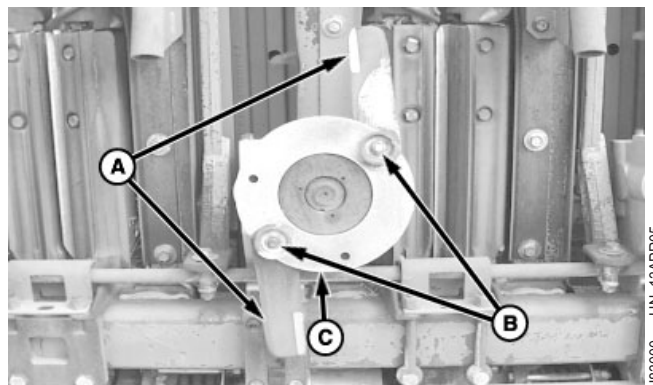
Замена ножей измельчителей кукурузных стеблей

Для замены ножей (А) измельчителей снять гайку (В) с буртиком и болт (не показан), который удерживает нож между пластинами (С). Заменить нож и вернуть на место крепежные болты и гайки с буртиком. Затянуть болты и гайки с буртиком согласно спецификации.

Спецификация

Гайка с буртиком—Момент	
затяжки	120 Н•м (88.5 фнт-фт)

А—Нож измельчителя
В—Гайка с буртиком
С—Пластина



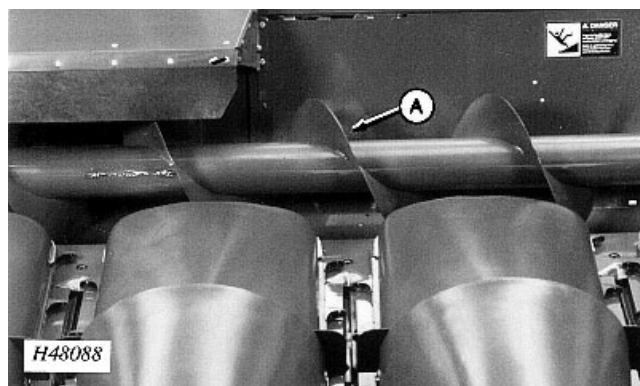
H83000 -UN-13APR05

MH81805,0000833 -59-20APR05-1/1

Шнек

Шнек (А) направляет початки в камеру питателя.

А—Шнек



H48088 -UN-20SEP96

MH81805,000071F -59-17MAR05-1/1

Освещение стерни (принадлежность)

Освещается пространство непосредственно за кукурузоуборочной приставкой, давая возможность оператору следить при ночной уборке за высотой резания.



H45863 -UN-03AUG93

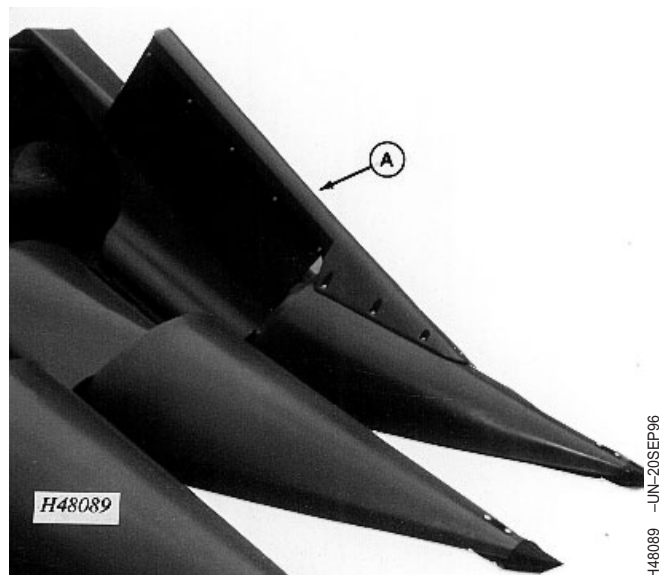
MH81805,0000720 -59-17MAR05-1/1

Внешние надставки сборщика (подсоединение)

Болт на надставке (А) предотвращает потерю початков через края низкопрофильных подборных пластин.

При уборке полеглых стеблей снять наружные надставки сборщика для оптимизации уборки.

А—Надставки



MH81805,0000721 -59-17MAR05-1/1

Процедуры калибровки

Когда производить калибровку

Процедуры калибровки должны выполняться перед началом использования и при замене любого датчика или молотильного блока.

- Калибровка датчика подбарабанья на нуль – сопс
- Калибровка жатки – hdr
- Калибровка датчика наклона CONTOUR MASTER – tilt (по спецзаказу)
- Калибровка датчика устанавливаемых гидравликой пластин (по спецзаказу) – dEc
- Калибровка активного плавающего режима – FLO

ПРИМЕЧАНИЕ: Прежде чем продолжить калибровку, устранить причины сбоя.

В случае сбоя во время процедур калибровки трехсекционный дисплей тахометра высветит коды неисправности.

OUO6075,0002748 –59–21FEB03–1/1

Калибровка жатки

ПРИМЕЧАНИЕ: Процедура калибровки угломерного датчика CONTOUR MASTER™ – см. Руководство по эксплуатации.

Датчик наклона CONTOUR MASTER калибруется посредством процедуры калибровки CONTOUR MASTER. Процедура калибровки CONTOUR MASTER должна выполняться перед началом эксплуатации или при замене датчика CONTOUR MASTER.

Подготовка жатки к калибровке:

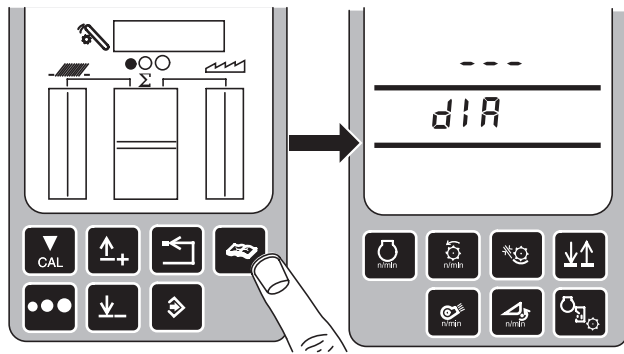
- Проверить работу датчика CONTOUR MASTER.
- Запустить комбайн и поднять жатку на максимальную высоту.

CONTOUR MASTER – это товарный знак Deere & Company.

Продолжение на следующей стр.

MH81805,0000758 –59–02MAY05–1/12

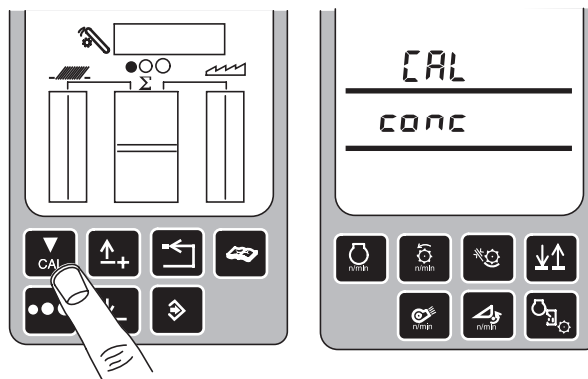
Нажать кнопку диагностики. На трехсекционном тахометре появится dIA.



H71445 -UN-28MAR02

MH81805,0000758 -59-02MAY05-2/12

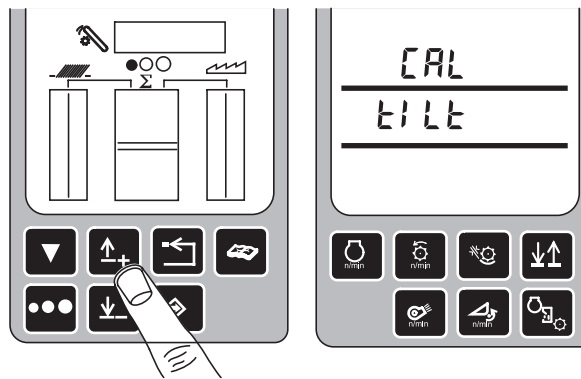
Нажать калибровочную кнопку. На трехсекционном тахометре появится CAL и conc.



H68151 -UN-23MAY01

MH81805,0000758 -59-02MAY05-3/12

Нажать кнопку со стрелкой вверх или вниз до выхода на режим калибровки tiLt (наклон). На трехсекционном тахометре появятся надписи CAL и tiLt.

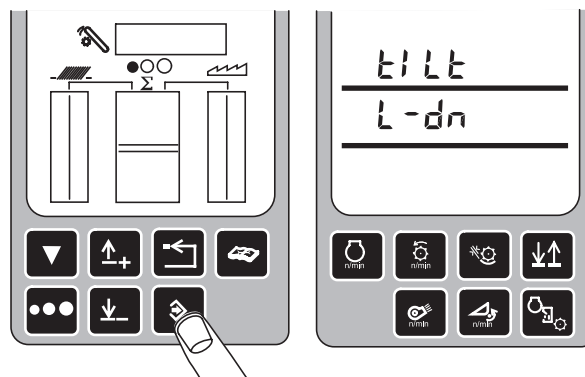


H68164 -UN-29MAY01

Продолжение на следующей стр.

MH81805,0000758 -59-02MAY05-4/12

Нажать переключатель входа. На трехсекционном тахометре появятся надписи tilt и L - dn.



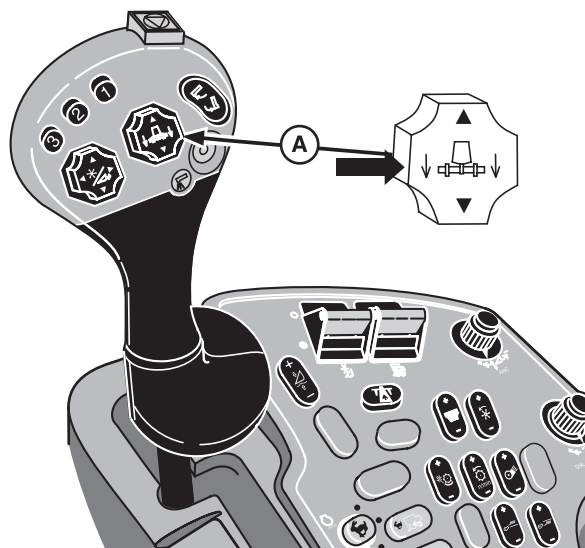
H68165 -UN-29MAY01

MH81805.0000758 -59-02MAY05-5/12

Настроить левый датчик наклона, для чего:

Нажать левую сторону кнопки бокового наклона (A) и держать ее до тех пор, пока камера питателя не повернется до отказа влево. Этим настраивают левый датчик наклона.

A—Переключатель бокового наклона

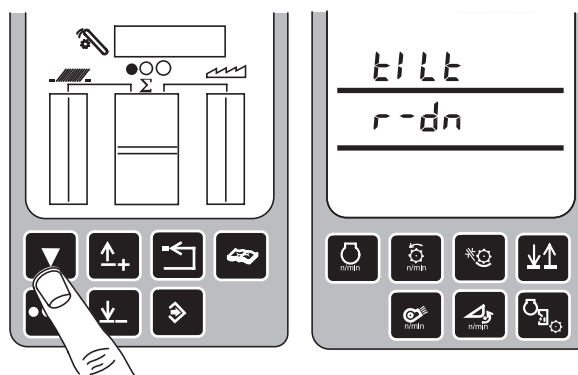


H74748 -UN-18MAR03

Продолжение на следующей стр.

MH81805.0000758 -59-02MAY05-6/12

Нажать переключатель калибровки. На трехсекционном тахометре появятся надписи tilt и r - dn.



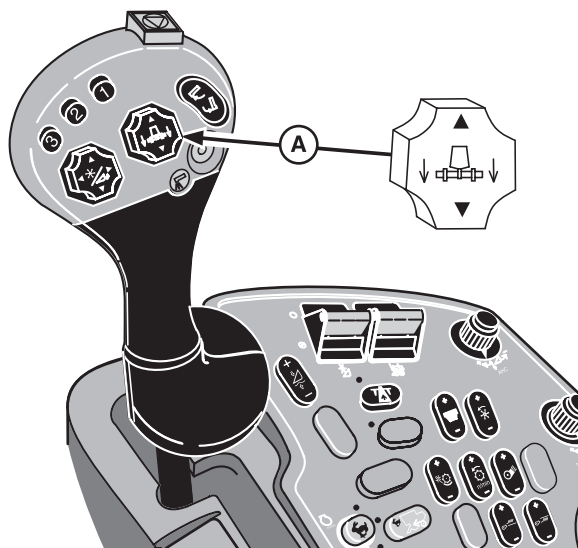
H68166 -UN-29MAY01

MH81805,0000758 -59-02MAY05-7/12

Настройка правого датчика наклона:

Нажать правую сторону кнопки бокового наклона (A) и держать ее до тех пор, пока камера питателя не повернется до отказа вправо. Этим настраивают правый датчик наклона.

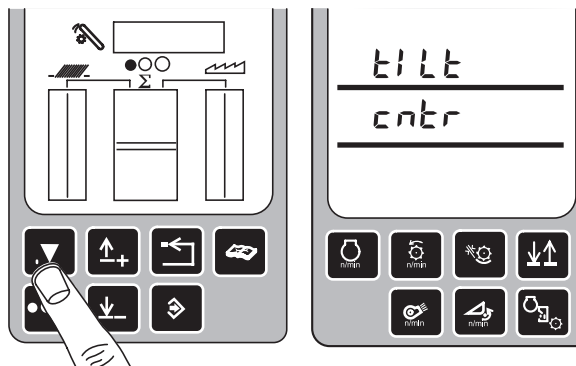
A—Переключатель бокового наклона



H74747 -UN-18MAR03

MH81805,0000758 -59-02MAY05-8/12

Нажать переключатель калибровки. На трехсекционном тахометре появятся надписи tilt и cntr.



H68167 -UN-29MAY01

Продолжение на следующей стр.

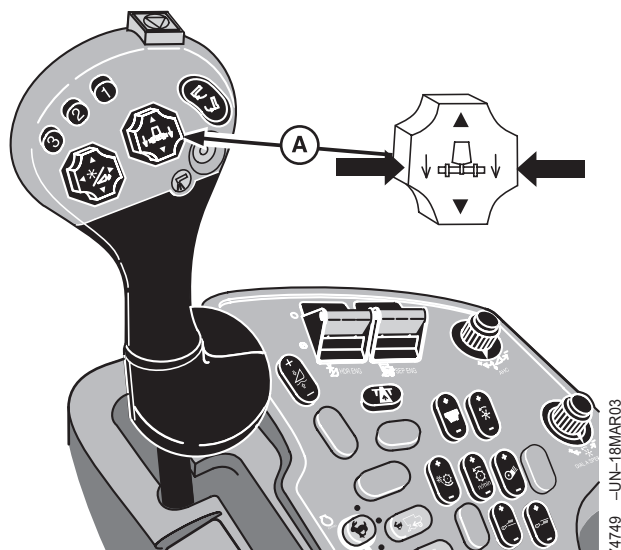
MH81805,0000758 -59-02MAY05-9/12

Кнопкой бокового наклона (А) поднять камеру питателя.

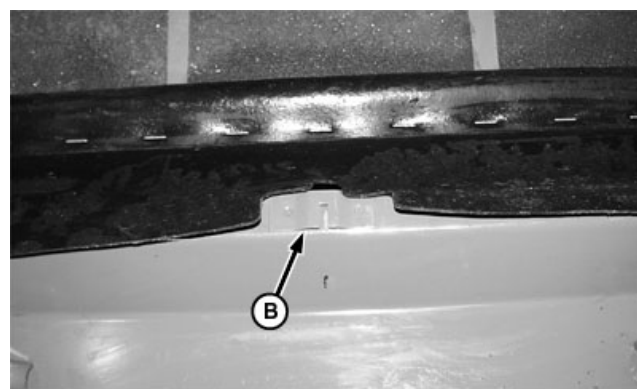
Для визуальной проверки равноуровневого положения жатки и шасси комбайна камера питателя CONTOUR MASTER обеспечена ручным индикатором.

Когда насечка (В) находится в центре резинового уплотнения, можно считать, что жатка приблизительно выровнена по отношению к шасси комбайна.

А—Переключатель бокового наклона
В—Паз



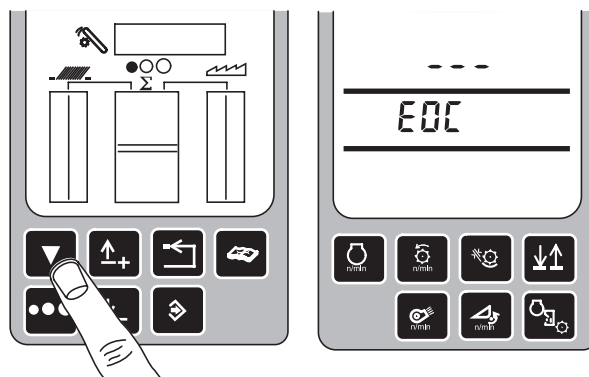
H74749 –UN–18MAR03



H62284 –UN–24JAN00

MH81805,0000758 –59–02MAY05–10/12

Нажать калибровочную кнопку. На трехсекционном дисплее появится EOC.



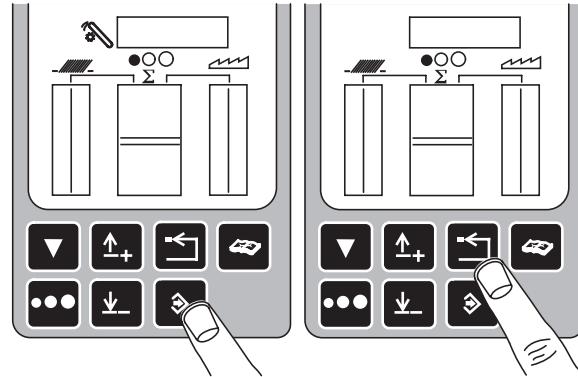
H68162 –UN–23MAY01

Продолжение на следующей стр.

MH81805,0000758 –59–02MAY05–11/12

Нажать кнопку ввода для сохранения значений калибровки или возвратную стрелку для прерывания калибровки (без сохранения значений).

Нажать кнопку с возвратной стрелкой для возвращения в нормальный режим работы.



MH81805,0000758 -59-02MAY05-12/12

H68156 -UN-23MAY01

Калибровка нуля для датчика пластин

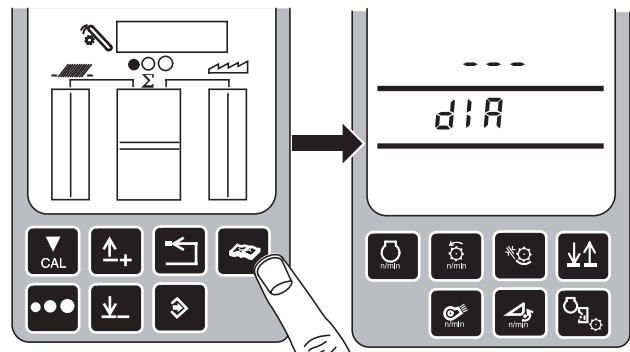
Калибровка датчика положения дек выполняется посредством процедуры калибровки дек. Процедура калибровки пластин деки должна выполняться при первом использовании или при замене датчика положения пластин деки.

Подготовка жатки к калибровке:

- Смонтировать кукурузоуборочную приставку на комбайн и подключить проводку жатки к проводке комбайна.
- Проверить работоспособность датчика положения пластин деки.
- Запустить комбайн.

OUO6075,0002715 -59-18FEB03-1/10

Нажать кнопку диагностики. На трехсекционном тахометре появится dIA.

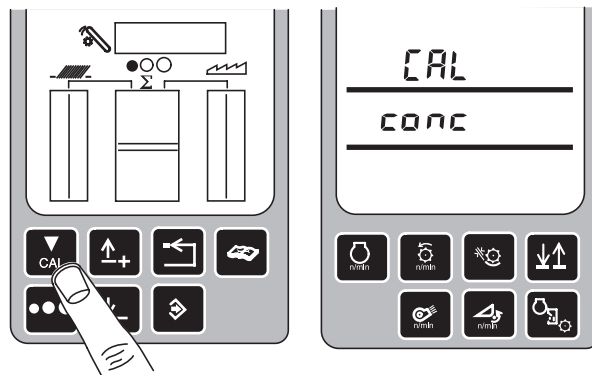


H71445 -UN-28MAR02

Продолжение на следующей стр.

OUO6075,0002715 -59-18FEB03-2/10

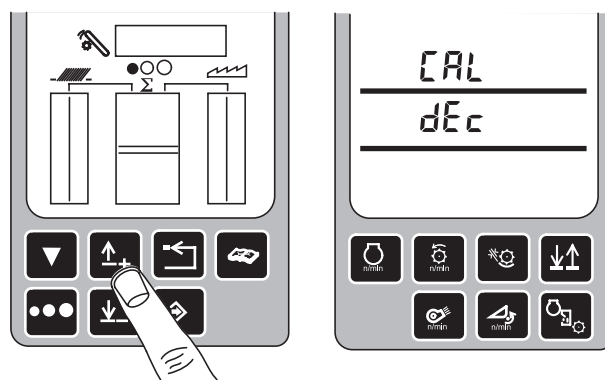
Нажать калибровочную кнопку. На трехсекционном тахометре появится CAL и conc.



OUO6075,0002715 -59-18FEB03-3/10

H68151 -UN-23MAY01

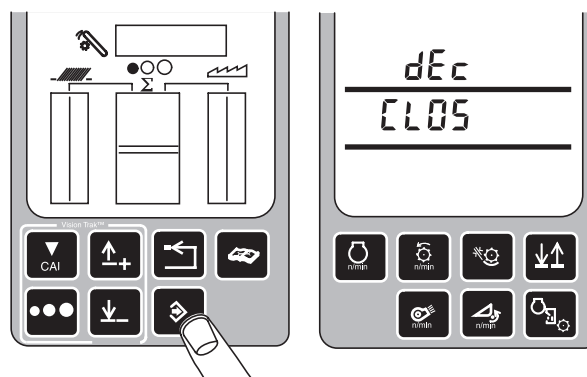
Нажимать переключатель стрелки вверх или вниз до тех пор, пока на трехсекционном тахометре не появятся CAL и указатель калибровочного режима dEc.



OUO6075,0002715 -59-18FEB03-4/10

H68168 -UN-29MAY01

Нажмите кнопку ввода. На тахометре с тремя дисплеями появятся надписи dEc и CLOS.



Продолжение на следующей стр.

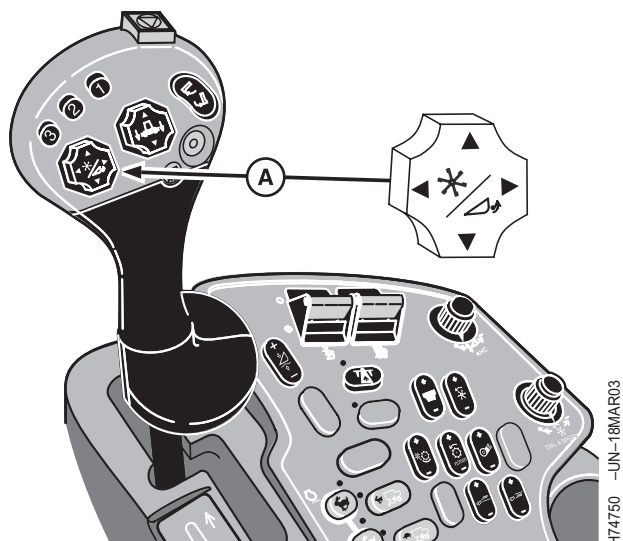
OUO6075,0002715 -59-18FEB03-5/10

H69715 -UN-28AUG01

Чтобы установить минимальный наладочный параметр датчика:

Нажать и держать нажатой правую сторону кнопки (A) перемещения мотовила вперед/назад до тех пор, пока деки полностью не закроются.

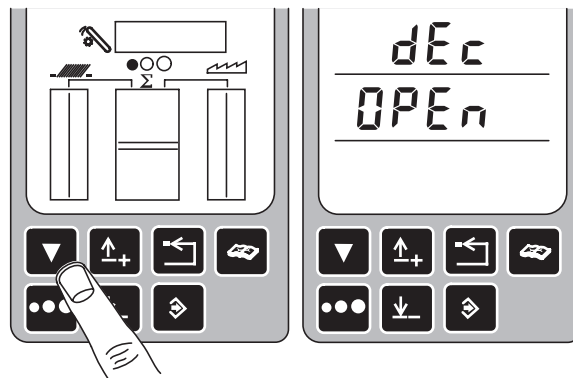
A—Переключатель мотовило вперед/назад



H74750 —UN—18MAR03

OUO6075,0002715 —59—18FEB03—6/10

Нажать кнопку калибровки CAL. На тахометре с тремя дисплеями появятся надписи dEc и OPEN.



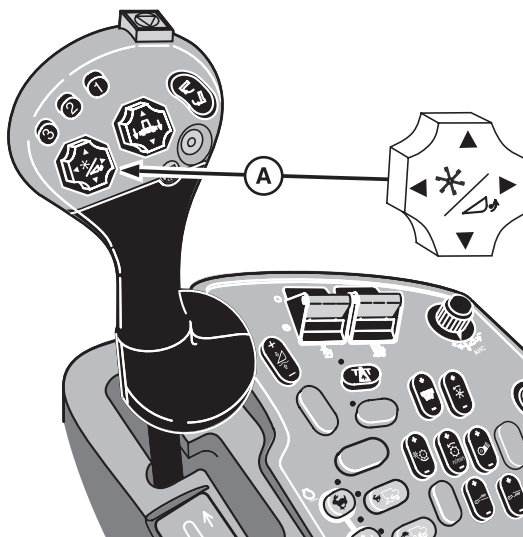
H69716 —UN—28AUG01

OUO6075,0002715 —59—18FEB03—7/10

Чтобы установить максимальный наладочный параметр датчика:

Нажать и держать нажатой левую сторону кнопки (A) перемещения мотовила вперед/назад до тех пор, пока пластины деки полностью не откроются.

A—Переключатель мотовило вперед/назад

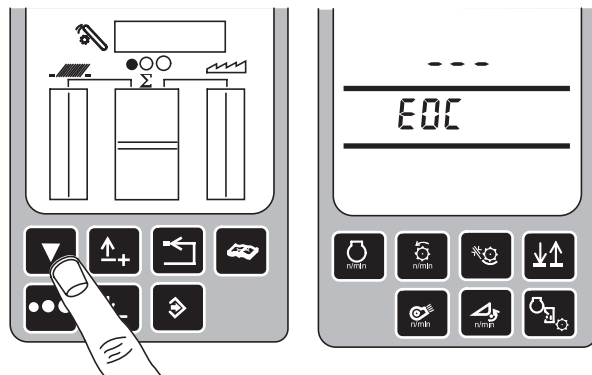


H74750 —UN—18MAR03

Продолжение на следующей стр.

OUO6075,0002715 —59—18FEB03—8/10

Нажать калибровочную кнопку. На трехсекционном дисплее появится EOC.

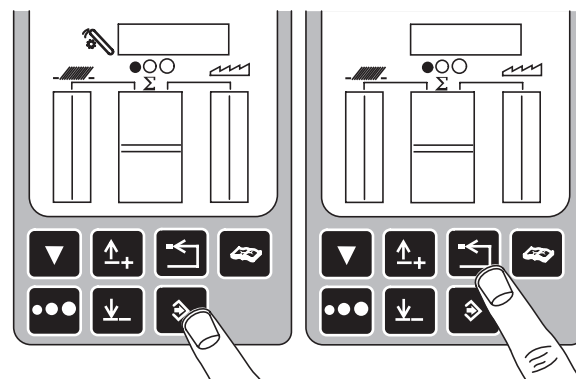


OUO6075,0002715 -59-18FEB03-9/10

H68162 -UN-23MAY01

Нажать кнопку ввода для сохранения значений калибровки или возвратную стрелку для прерывания калибровки (без сохранения значений).

Нажать кнопку с возвратной стрелкой для возвращения в нормальный режим работы.



OUO6075,0002715 -59-18FEB03-10/10

H68156 -UN-23MAY01

Коды ошибок калибровки

ВАЖНО: Прежде чем продолжить калибровку, устранить причины сбоя.

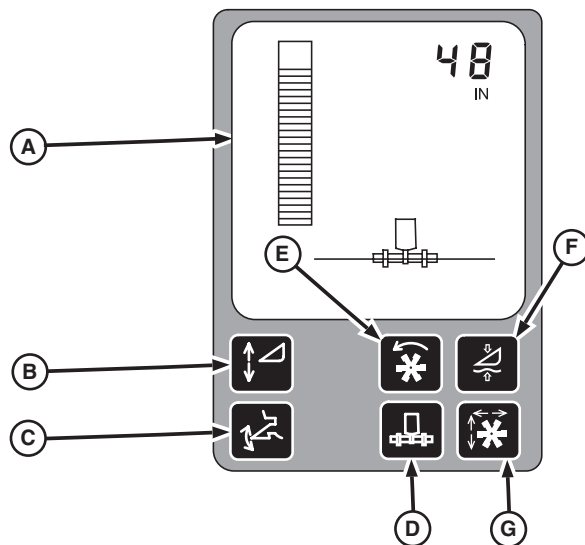
Если во время процедур калибровки будет высвечен какой-либо код неисправности (ERxx), свяжитесь с Вашим дилером компании John Deere и сообщите ему этот код (ERxx).

OUO6035,0000059 -59-07NOV00-1/1

Работа системы ACTIVE HEADER CONTROL (AHC)TM

Дисплей системы Active Header Control

- A—Дисплей
- B—Выключатель отслеживания высоты жатки
- C—Выключатель восстановления высоты жатки
- D—Выключатель CONTOUR MASTER
- E—Выключатель DIAL-A-SPEED для мотовила
- F—Выключатель активного выравнивания жатки
- G—Выключатель восстановления положения мотовила



H74737 -JUN-16/JAN03

MH81805,0000722 -59-17MAR05-1/1

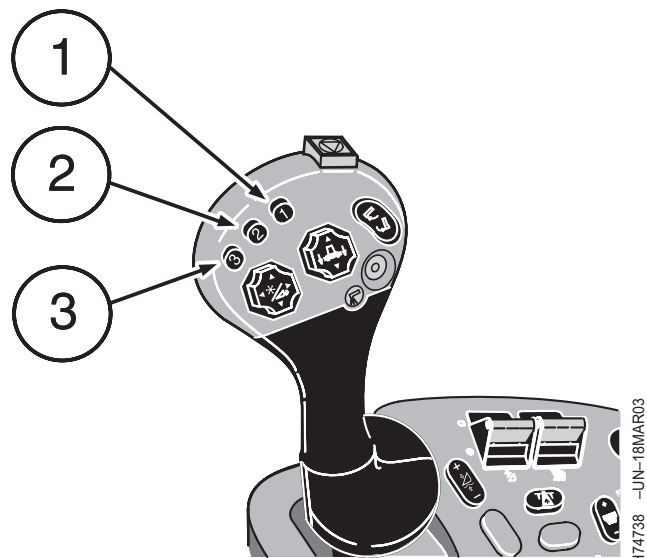
Восстановление высоты жатки (по спецзаказу)

Система восстановления высоты жатки позволяет оператору выбирать положение камеры питателя относительно комбайна и возвращаться к этому положению автоматически.

Для каждой устанавливаемой на комбайн жатки систему восстановления высоты нужно заново калибровать (см. раздел ПРОЦЕДУРЫ КАЛИБРОВКИ в настоящем руководстве).

Кнопки активации жатки 1, 2 и 3 на многофункциональной рукоятке можно использовать для выбора из трех значений высоты жатки.

ПРИМЕЧАНИЕ: При одновременном задействовании и восстановления высоты жатки, и отслеживания его высоты кнопка 1 активации жатки включает восстановление высоты жатки. Кнопки активации 2 и 3 присвоены режиму отслеживания высоты жатки.



Работа

Система восстановления высоты жатки готова к работе при выполнении следующих условий:

1. Надлежащим образом оборудованная жатка подсоединена к комбайну.
2. Двигатель работает.
3. Выключатель дорожного движения в положении Поле.
4. Включен режим восстановления высоты жатки.
5. Переключатель включения жатки включен.

Продолжение на следующей стр.

MH81805,0000723 -59-17MAR05-1/2

Система включается нажатием переключателя (А) на угловой дисплейной панели. На дисплее появится пиктограмма (В).

Включить систему восстановления высоты нажатием одной из кнопок активации 1, 2 или 3 на многофункциональной рукоятке. Стрелки (С) с каждой стороны пиктограммы сигнализируют, что система приведена в активное состояние.

Номер (D) в левом нижнем углу дисплея показывает, какая из кнопок активации нажата.

Чтобы изменить задание высоты (Е) для какой-либо кнопки активации, нажать желаемую кнопку активации и задать высоту, пользуясь ручкой (F) регулировки высоты жатки для смещения высотной настройки.

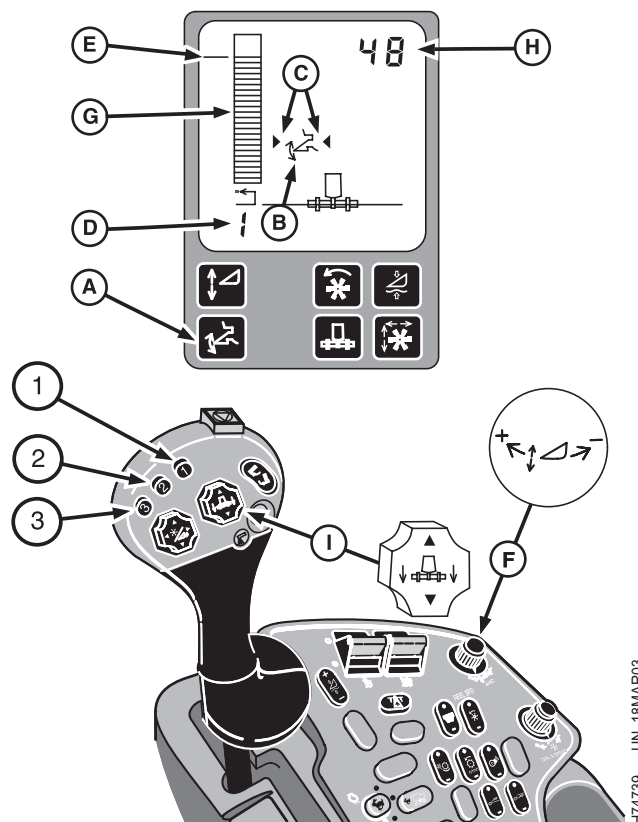
Вращение ручки в направлении символа (+) ведет к подъему жатки. Вращение ручки в направлении символа (-) ведет к опусканию жатки, соответственно с жаткой поднимается/опускается высотная настройка.

Балочный индикатор (G) и числовое представление (H) показывают относительное положение жатки, основываясь на данных датчика восстановления высоты жатки на камере питателя.

Ручная регулировка высоты жатки переключателем (I) на многофункциональной рукоятке деактивирует систему восстановления высоты жатки.

Нажатие любой из кнопок активации жатки реактивирует систему, и жатка перемещается на выбранную высоту.

Система выключается нажатием переключателя (А).



- А—Выключатель системы восстановления высоты жатки
- В—Пиктограмма восстановления высоты жатки
- С—Стрелки-индикаторы активной системы
- Д—Номер кнопки активации
- Е—Настройка высоты
- Ф—Ручка регулировки по высоте
- Г—Балочный индикатор
- Н—Числовое отображение
- І—Переключатель

HT4739 -JUN-18MAR03

Отслеживание высоты жатки (по спецзаказу)

Отслеживание высоты жатки позволяет оператору выбирать положение жатки относительно грунта и возвращаться к этому положению автоматически.

Для каждой устанавливаемой на комбайн жатки систему нужно заново калибровать (см. раздел Процедуры калибровки в настоящем руководстве).

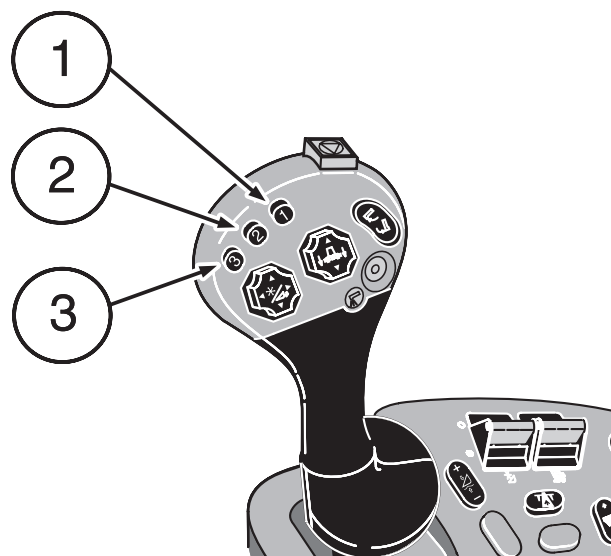
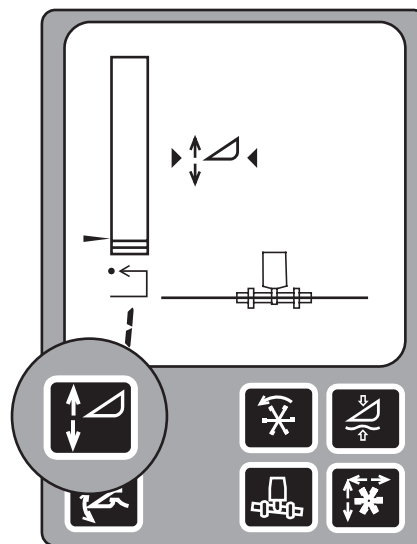
Кнопки активации жатки 1, 2 и 3 на многофункциональной рукоятке можно использовать для выбора из трех значений высоты жатки.

ПРИМЕЧАНИЕ: При одновременном задействовании и восстановления высоты жатки, и отслеживания его высоты кнопка 1 активации жатки включает восстановление высоты жатки. Кнопки активации 2 и 3 присвоены режиму отслеживания высоты жатки.

Работа

Система отслеживания высоты жатки готова к работе только при выполнении следующих условий:

1. Надлежащим образом оборудованная жатка подсоединена к комбайну.
2. Двигатель работает.
3. Выключатель дорожного движения в положении Поле.
4. Включен режим отслеживания высоты жатки.
5. Переключатель включения жатки включен.



H71405 -UN-26MAR02

H74738 -UN-18MAR03

Продолжение на следующей стр.

MH81805,0000724 -59-17MAR05-1/2

Система включается нажатием переключателя (А) на угловой дисплейной панели. На дисплее появится пиктограмма (В).

Включить систему нажатием одной из кнопок активации 1, 2 или 3 на многофункциональной рукоятке. Стрелки (С) с каждой стороны пиктограммы сигнализируют, что система приведена в активное состояние.

Номер (D) в левом нижнем углу дисплея показывает, какая из кнопок активации нажата.

Чтобы изменить задание высоты (Е) для какой-либо кнопки активации, нажать желаемые кнопки активации и настроить высоту, пользуясь ручкой (F) высоты жатки и для смещения высотной настройки и перемещения жатки вверх или вниз.

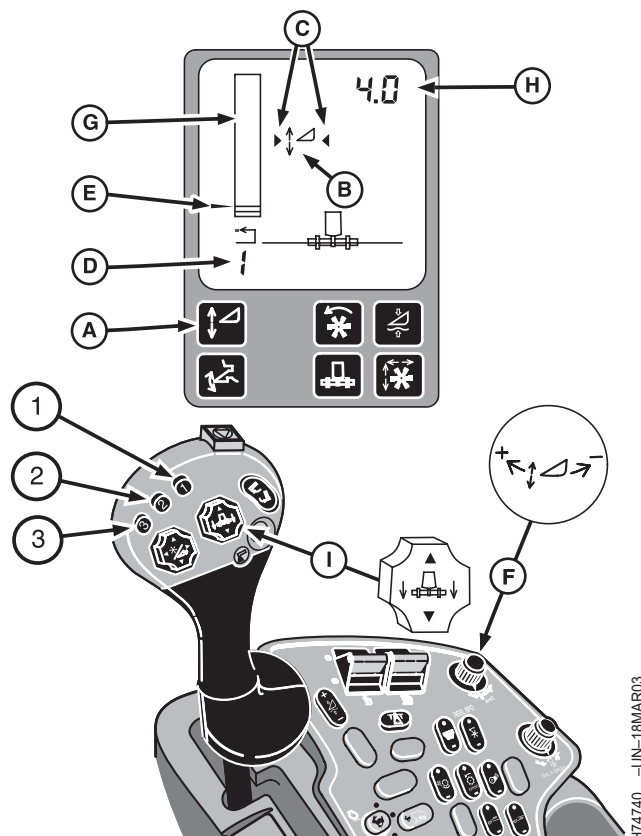
Вращение ручки в направлении символа (+) ведет к подъему жатки. Вращение ручки в направлении символа (-) ведет к опусканию жатки.

Балочный индикатор (G) и числовое представление (H) показывают положение жатки, основываясь на данных датчика высоты на жатке.

Ручная регулировка высоты жатки переключателем (I) на многофункциональной рукоятке деактивирует систему отслеживания высоты жатки.

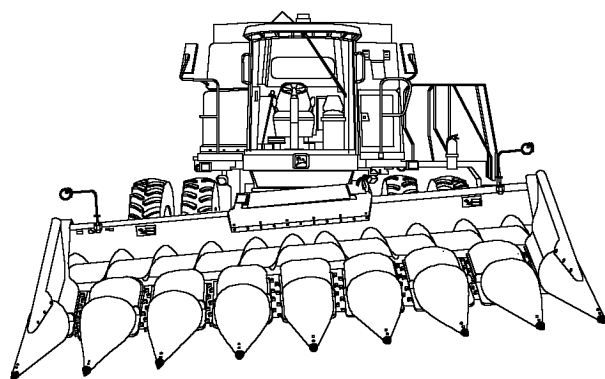
Нажатие любой из кнопок активации жатки вновь активирует систему, и жатка переместится на выбранную высоту.

Система выключается нажатием переключателя (А).

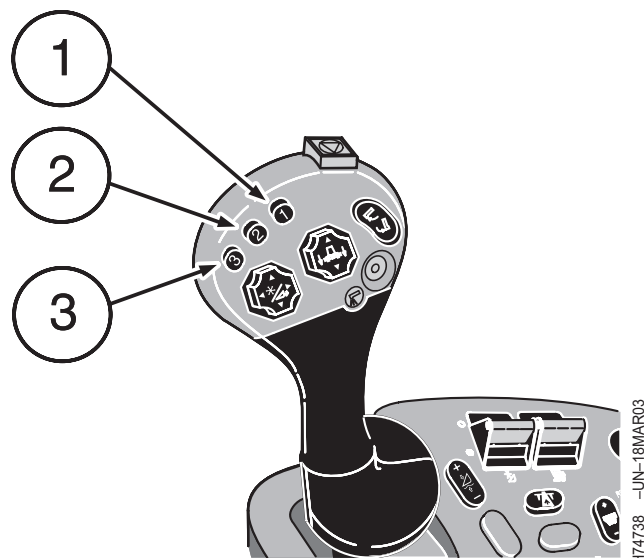


- А—Выключатель системы восстановления высоты жатки
- В—Пиктограмма восстановления высоты жатки
- С—Стрелки-индикаторы активной системы
- Д—Номер кнопки активации
- Е—Настройка высоты
- Ф—Ручка регулировки по высоте
- Г—Балочный индикатор
- Н—Числовое отображение
- І—Переключатель

Система CONTOUR MASTER (по спецзаказу)



H52277 –UN-04MAR99



H74738 –UN-18MAR03

CONTOUR MASTER – это поставляемая по спецзаказу система поддержания положения жатки относительно грунта. Для определения высоты на каждом конце жатки имеются датчики. CONTOUR MASTER осуществляет наклон жатки для выравнивания расстояний до грунта с каждой стороны уборочного агрегата. Система использует специальную камеру питателя, позволяющую наклонять жатку влево и направо. Если комбайн оснащен системой отслеживания высоты HYDRAFLEX (по спецзаказу), обе системы работают совместно для поддержания возможно меньшего расстояния режущего органа от грунта.

Калибровка системы CONTOUR MASTER производится на заводе. Если потребуются дальнейшие калибровки, (см. раздел Процедуры калибровки).

Кнопки 1, 2 или 3 используются для выбора одного из трех различных запрограммированных углов наклона.

ПРИМЕЧАНИЕ: При активации системы CONTOUR MASTER она работает независимо

от восстановления высоты жатки и отслеживания высоты жатки. Восстановления высоты жатки и отслеживания ее высоты, (см. раздел Процедуры калибровки).

При деактивации системы CONTOUR MASTER системы восстановления высоты жатки и отслеживания высоты жатки продолжают работу.

Работа

Система CONTOUR MASTER будет активирована, если:

- Надлежащим образом оборудованная жатка подсоединена к комбайну
- Двигатель работает
- Переключатель режима дорожного движения находится в положении Поле
- Жатка откалибрована
- Система CONTOUR MASTER включена
- Переключатель жатки находится в положении "ВКЛ"

Продолжение на следующей стр.

MH81805,0000725 –59-17MAR05-1/2

Система включается при нажатии кнопки (А). На дисплее появится пиктограмма (В).

Включить систему CONTOUR MASTER нажатием одной из кнопок активации 1, 2 или 3 на многофункциональной рукоятке. Стрелочный символ (С) указывает на активации системы.

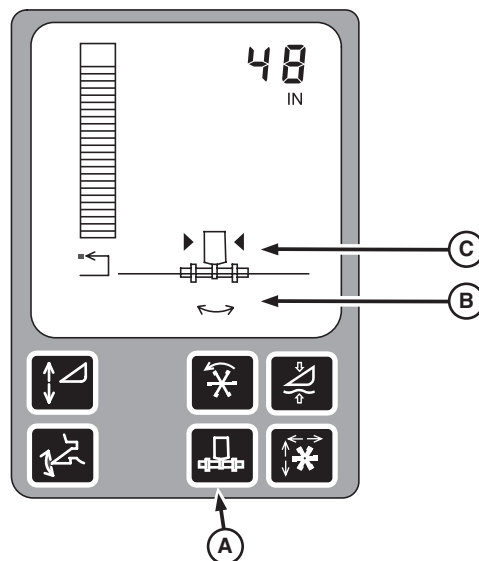
ПРИМЕЧАНИЕ: Нажать ручной переключатель наклона (D) для блокировки системы CONTOUR MASTER. При отпускании кнопки система возвращается в автоматический режим.

Нажать правую часть переключателя для наклона жатки вправо или левую часть – для наклона влево.

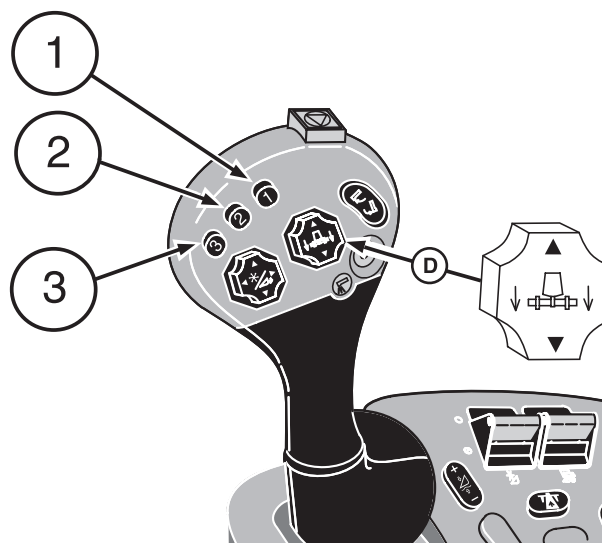
Для реактивации системы нажать любую из кнопок активации. Жатка встанет на выбранный угол наклона.

Система CONTOUR MASTER отключается нажатием кнопки (А).

- А—Кнопка активации системы CONTOUR MASTER
- В—Пиктограмма наклона
- С—Стрелки-индикаторы активной системы
- Д—Переключатель наклона системы CONTOUR MASTER



H74818 –UN-21JAN03



H74743 –UN-18MAR03

Регулировки

Регулировка и выравнивание делителей сборщика



ВНИМАНИЕ: Поднять кукурузоуборочную приставку до отрыва делителей от грунта, заглушить двигатель и вынуть ключ зажигания.

Начиная с одного из делителей сборщика, выровнять по нему все делители.

Подъем и подпираание делителя (А).

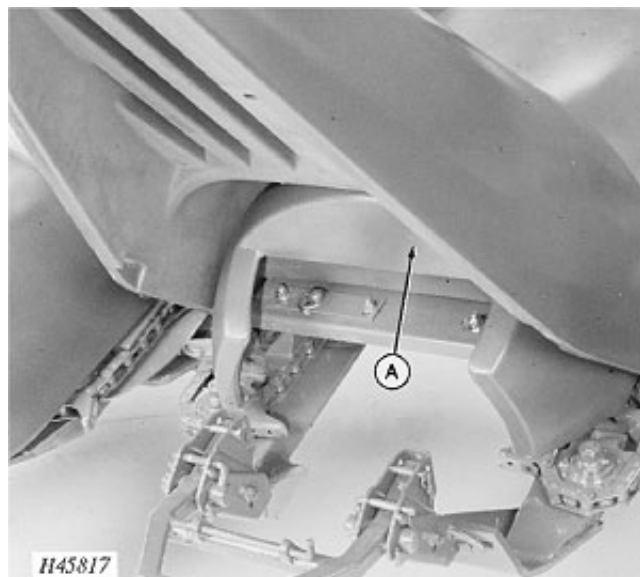
Снять пружинные стопорные штифты (В) и сверлованные пальцы (С).

Для подъема делителей установить просверленные штифты в отверстиях под настройку (D), (E) или (F).

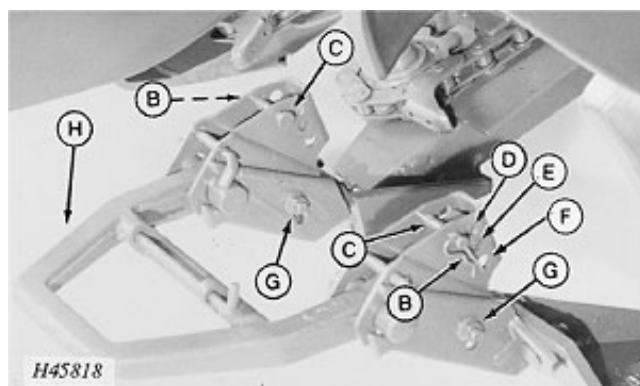
Для обеспечения максимальной высоты установить просверленный штифт в отверстии (F). Вставить пружинный стопорный штифт через просверленный штифт.

Тонкая регулировка делителей может производиться ослаблением винтов (G) и перемещения упора (H) вверх и вниз.

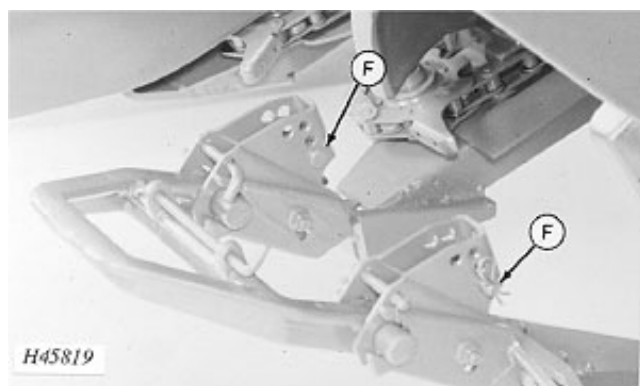
- А—Делитель
- В—Стопорные штифты
- С—Просверленные штифты
- D—Отверстие для настроек
- E—Отверстие для настроек
- F—Отверстие для настроек
- G—Болты с буртиком
- H—Опора



H45817 -UN-22JUL93



H45818 -UN-14SEP93



H45819 -UN-22JUL93

MH81805,0000728 -59-17MAR05-1/1

Регулировка ножей

Ножи (А) предотвращают засорение початкоотрывных вальцов (В) сорняком.

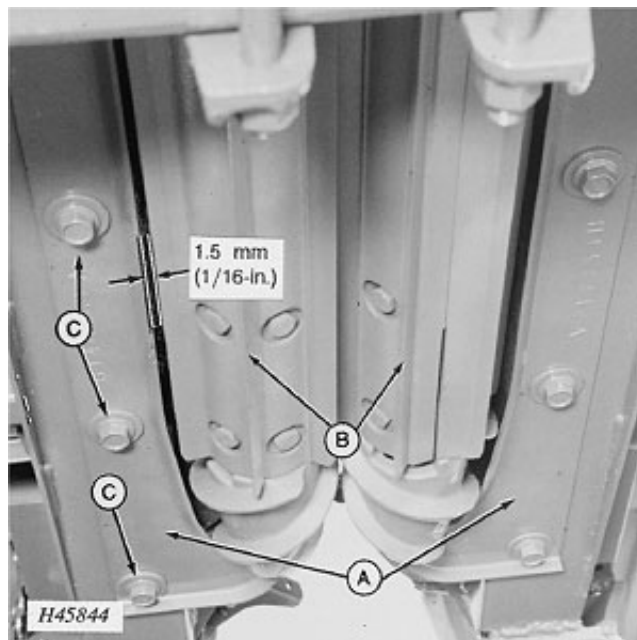
Ножи должны устанавливаться на минимальном возможном расстоянии от вальцов без контакта с желобами.

Ослабить крепежные болты (С) ножей и установить каждый нож с зазором максимум 1,5 мм (1/16 дюйм.) от верхнего желобка на отрывающем вальце. Затянуть болты до указанного момента.

Спецификация

Болты—Момент затяжки 95 Н·м
(70 фнт-фт)

А—Ножи
В—Початкоотрывные вальцы
С—Болты



MH81805,0000729 -59-17MAR05-1/1

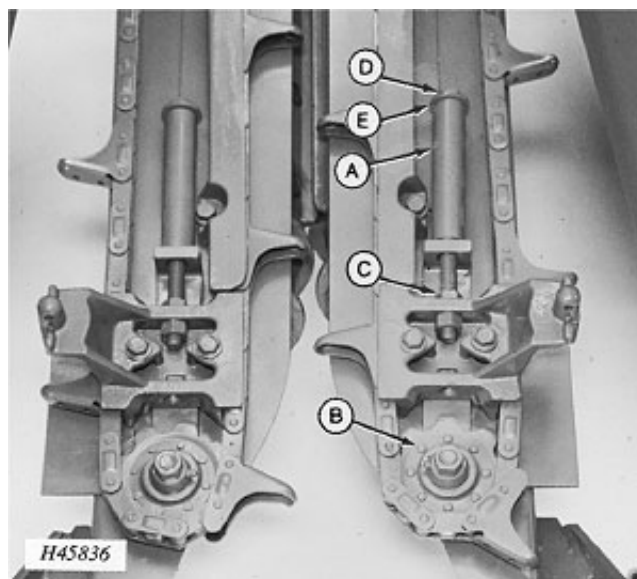
Регулировка натяжения цепи сборщика

Натяжение цепи сборщика обеспечивается подпружиненной натяжной звездочкой. Пружина закрывается распорной трубкой (А), которая также служит в качестве стопора для предотвращения выдвижения холостой звездочки (В) слишком далеко.

Для увеличения натяжения цепи сборщика ослабить гайку (С) и затянуть болт (D).

Для предотвращения схода цепи с холостой звездочки поддерживать максимальный зазор 4,8 мм (3/16 дюйм.) между распорной трубкой (А) и шайбой (Е).

А—Распорная трубка
В—Натяжная звездочка
С—Гайка
D—Болт
Е—Шайба



MH81805,000072A -59-17MAR05-1/1

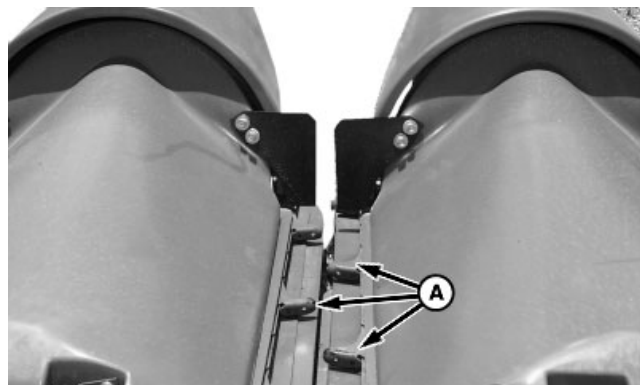
Регулировка натяжения цепей сборщика

Цепи сборщика собираются на заводе (А) с обеспечением ступенчатого расположения. При работе в нестандартных полевых условиях цепи могут размещаться друг против друга для интенсификации режима работы.

ВАЖНО: Избегать столкновения с булыжниками при работе со сборщиками, расположенными близко к грунту.

1. Снять центральный щиток.

А—Цепи



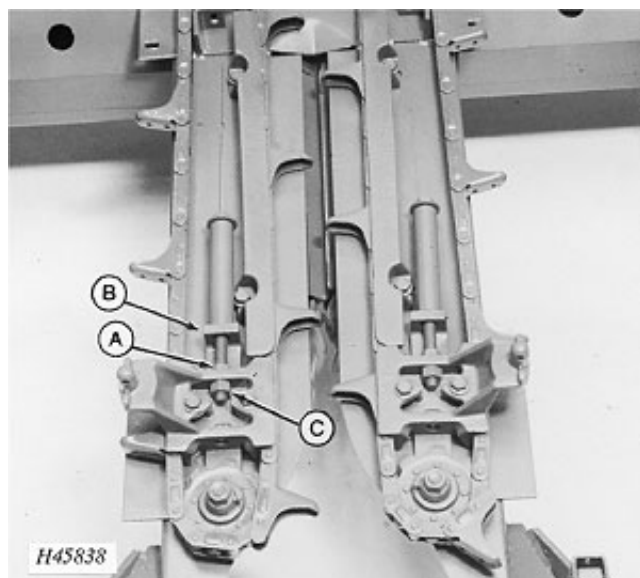
H67148 -UN-03APR01

JK22594,000009A -59-28JUL06-1/4

2. Поджать гайку (А) к упору (В).

3. Снять гайку (С).

А—Гайка
В—Ограничитель
С—Гайка

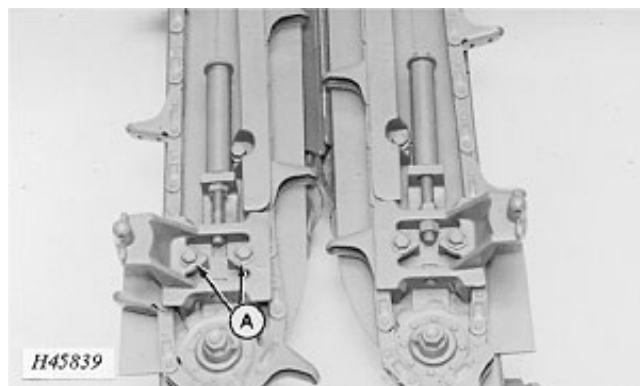


H45838 -UN-22JUL93

JK22594,000009A -59-28JUL06-2/4

4. Снять винты с буртиком (А) с узла холостой звездочки.

А—Винт с буртиком



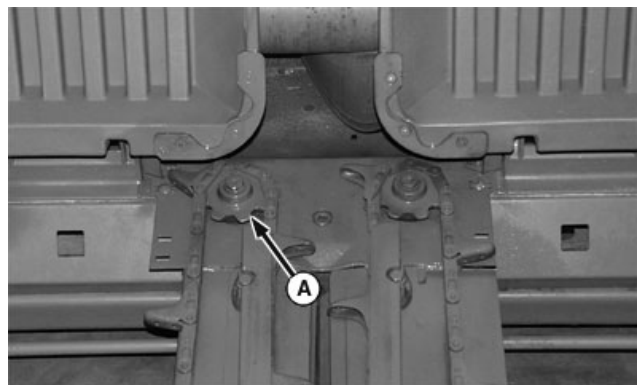
H45839 -UN-22JUL93

Продолжение на следующей стр.

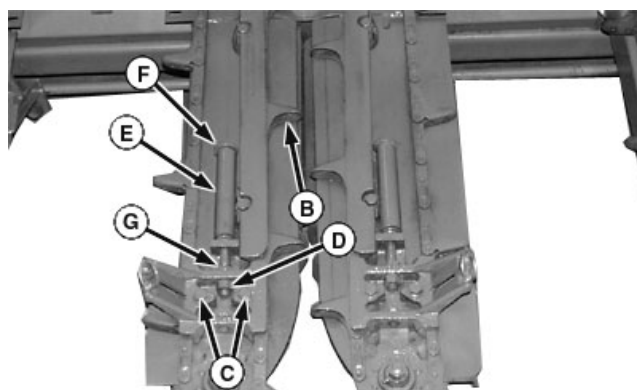
JK22594,000009A -59-28JUL06-3/4

5. Поднять цепь со звездочки (А) и повернуть до расположения цепей друг против друга (В).
6. Закрепить узел натяжного колеса с помощью винтов с буртиком (С).
7. Навинтить гайку (D) на болт и затягивать ее до обеспечения максимального зазора 4,8 мм (3/16 дюйм.) между распорной трубкой (Е) и шайбой (F).
8. Плотнo подтянуть гайку (G) к натяжной звездочке.

А—Звездочка
 В—Цепи
 С—Винт с буртиком
 D—Гайка
 Е—Трубка
 F—Шайба
 G—Гайка



H58632 -UN-01JUL99



H58633 -UN-01JUL99

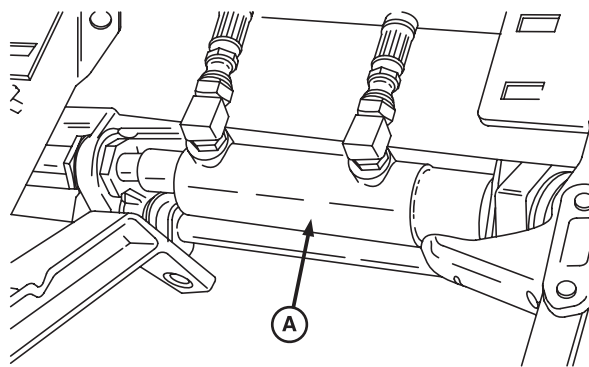
JK22594,000009A -59-28JUL06-4/4

Регулировка отрывающих пластин (заводская настройка)

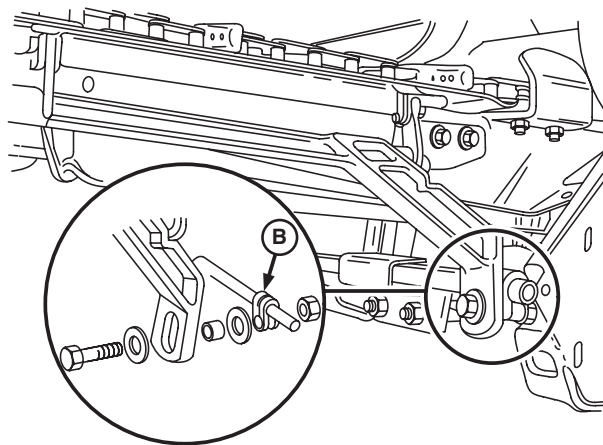
ПРИМЕЧАНИЕ: Пластины имеют заводскую настройку.

1. Поставить гидроцилиндр (А) в закрытое положение.
Проверить, находятся ли левые деки в положении закрытия, если потребуется – переустановить и затянуть зажим.
2. Когда крепеж затянут, зажим (В) должен быть замкнут и обжимать стяжку. Установить качающиеся рычаги на остальных рядных модулях.

А—Гидроцилиндр
В—Зажим



H84040 –UN-21JUL05



H84041 –UN-21JUL05

Продолжение на следующей стр.

MH81805,000094E –59-21JUL05-1/2

3. Отпустить болты (А), крепящие правые пластины к раме рядного модуля.
4. Выставить передний просвет (В) равным 18 мм (23/32 дюйм.), а задний (С) – равным 20 мм (25/32 дюйм.).
5. Затянуть крепежные болты согласно спецификации.

Спецификация

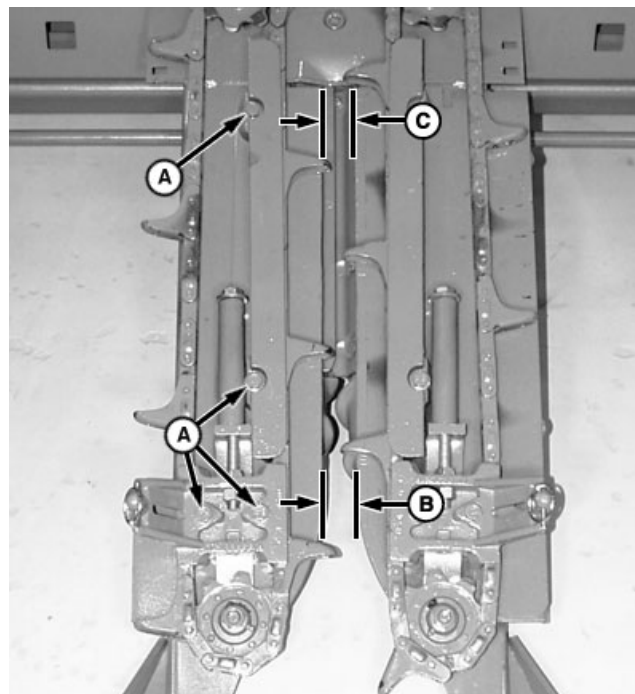
Болты крепления пластин—

Момент затяжки 95 Н•м
(70 фнт-фт)

А—Крепежные болты

В—Просвет спереди

С—Просвет сзади



H64757 –JUN-31AUG00

MH81805,000094E –59-21JUL05-2/2

Регулировка ширины междурядья

ШИРИНА МЕЖДУРЯДЬЯ

Насадка под кукурузу	мм	(дюйм.)
494	914, 965	(36, 38 ^a)
592	699	(27-1/2)
	711	(28)
	749	(29-1/2)
594	914, 965	(36 ^a)
692	699	(27-1/2)
	711	(28)
	749	(29-1/2)
693	762	(30 ^a)
694	914, 965	(36, 38 ^a)
892	699	(27-1/2)
	711	(28)
	749	(29-1/2)
893	762	(30 ^a)
894	914, 965	(36, 38 ^a)
1092	699	(27-1/2)
1290	508	(20)
1291	559	(22)
1293	762	(30 ^a)

^a Заводские настройки.

Продолжение на следующей стр.

JK22594,00000BD –59-07AUG06-1/6

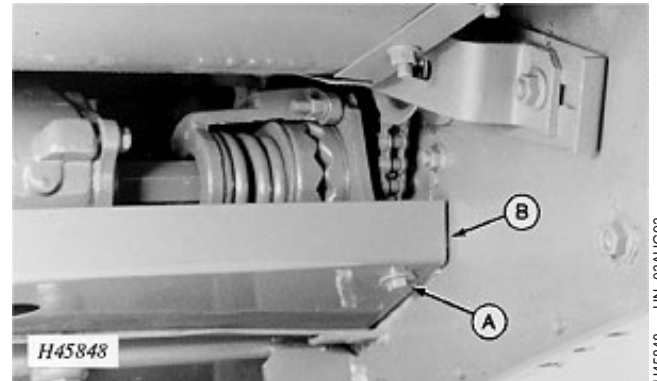
ПРИМЕЧАНИЕ: Модели 494, 594, 694 и 894 не могут быть настроены на ширину междурядья 1016 мм (40 дюйм.).



ВНИМАНИЕ: При работе под насадками под кукурузу всегда устанавливать предохранительный ограничитель для гидроцилиндра в положение, предотвращающее опускание жатки.

1. Снять и сохранить крепежную деталь (А) и щиток привода рядного модуля (В).

А—Крепежные детали
В—Щиток

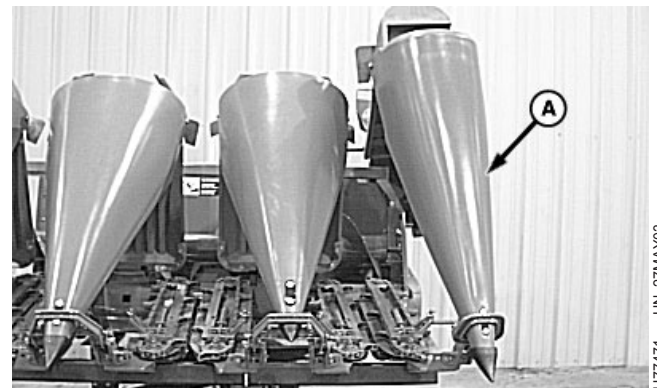


H45848 —UN-03AUG93

JK22594,00000BD —59-07AUG06-2/6

2. Снять щитки и делители (А) с рядных модулей.

А—Делители

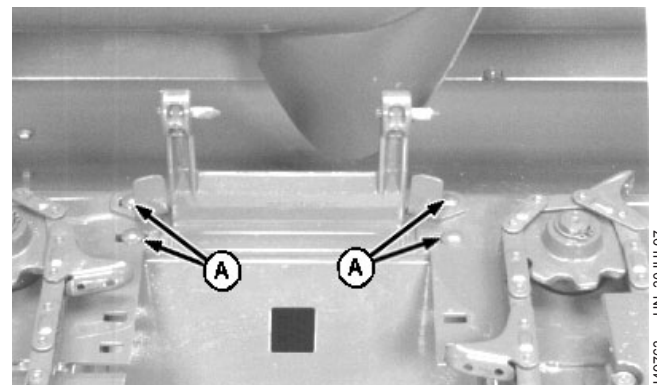


H77471 —UN-27MAY03

JK22594,00000BD —59-07AUG06-3/6

3. Снять болты (А) с листовых прокладок рядного модуля и кронштейны пальцев шарнира.

А—Болты



H49763 —UN-30JUL97

Продолжение на следующей стр.

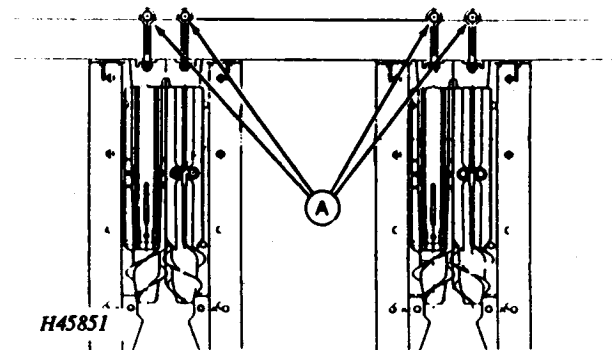
JK22594,00000BD —59-07AUG06-4/6

4. Ослабить гайки (А) на крепежных болтах двух центральных рядных узлов и переместить узлы с обеспечением правильной ширины междурядья, затем ослабить и переместить два следующих узла с обеспечением правильного интервала рядных узлов. Затянуть крепежные болты узлов до указанного момента.

Спецификация

Крепежные болты—Момент
затяжки 150 Н•м
(110 фнт-фт)

ПРИМЕЧАНИЕ: Для перемещения рядных модулей в требуемое положение поставить опору под опорные пластины рядного модуля.



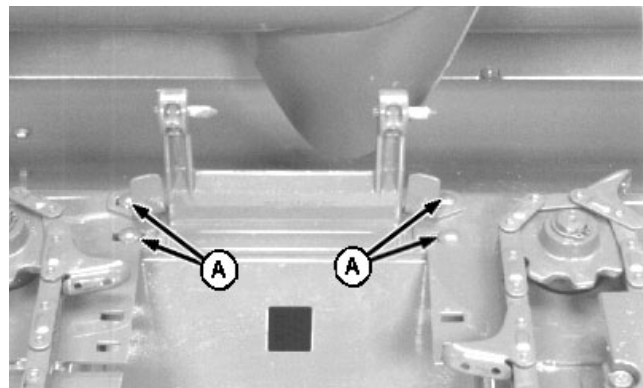
А—Гайки

H45851 —UN-03AUG93

JK22594,00000BD —59-07AUG06-5/6

5. Расположить листовые прокладки рядных модулей и кронштейны шарнирных болтов под требуемую ширины междурядий и переустановить болты (А) в листовых прокладках и кронштейнах.
6. Переустановить щитки и делители на рядных модулях.
7. Установить щиток привода рядного модуля.
8. Установить аварийный ограничитель цилиндра в положение для хранения.
9. Запустить двигатель и включить кукурузоуборочную приставку.

А—Болты



H49763 —UN-30JUL97

JK22594,00000BD —59-07AUG06-6/6

Регулировка фрикционных муфт

Фрикционные муфты защищают от поломок приводы насадки под кукурузу. Каждый привод рядного модуля и привод шнека имеют фрикционную муфту.

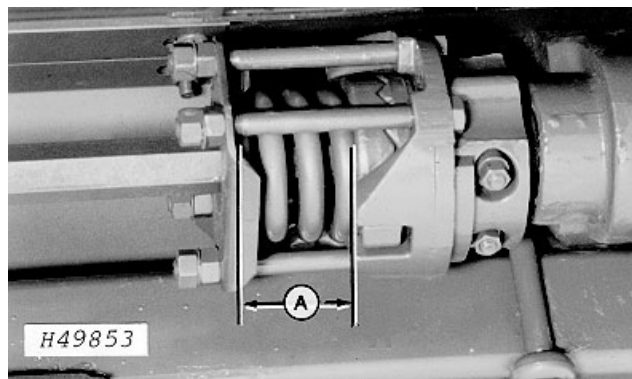
Все фрикционные муфты должным образом отрегулированы на заводе. Регулировка фрикционных муфт требуется только в случае их демонтажа для техобслуживания. При правильной регулировке длина пружины фрикционной муфты (А) должна составлять 66 мм (2 5/8 дюйм.). Фрикционная муфта шнекового привода не регулируется.

ВАЖНО: Не затягивать гайки слишком сильно, чтобы муфта не проскальзывала. Две гайки, используемые для сжатия пружины, должны быть законтрены одна другой. Затянуть до указанного момента. Смазать упорную шайбу, не допуская попадания смазки на фрикционные накладки муфт.

Спецификация

Гайки—Момент затяжки 75 Н•м
(55 фнт-фт)

ПРИМЕЧАНИЕ: Поперечные шнеки в мод. 1293 имеют приводы с обеих сторон.



H49853 —UN-18NOV97

А—Нажимная пружина муфты

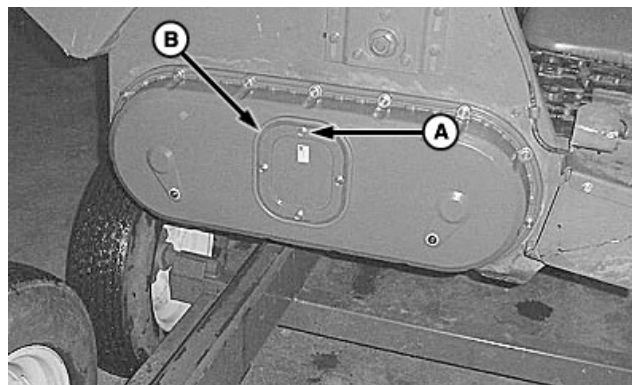
MH81805,000072E —59-17MAR05-1/1

Регулировка приводной цепи рядного модуля

Снять винты (А) и крышку (В).

А—Винт (4 шт.)

В—Крышка



H75571 —UN-11MAR03

Продолжение на следующей стр.

MH81805,000072F —59-17MAR05-1/2

Натянуть цепь (В) с помощью натяжителя (А) так, чтобы ход ее все еще не вызывал заклинивания или рывков на звездочках. Затянуть натяжной болт до требуемого момента.

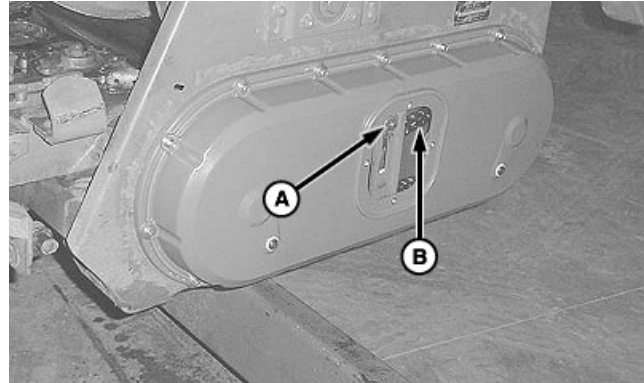
Спецификация

Натяжной болт—Момент	
затяжки	95 Н•м (70 фнт-фт)

ПРИМЕЧАНИЕ: Перетяжка цепи приведет к ее износу.

Установить крышку и закрепить с помощью болтов и шайб.

ПРИМЕЧАНИЕ: Модели 494 и 592 имеют только один привод рядного модуля для регулировки (только правая сторона). Насадки под кукурузу модели 594, 692, 693, 694, 892, 893, 894, 1092 и 1293 имеют два привода для регулировки, по одному с каждой стороны.



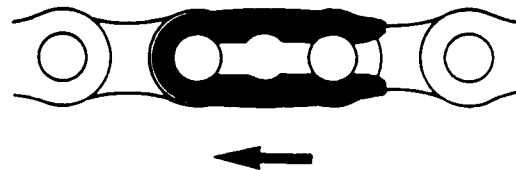
H75572 -UN-11MAR03

А—Натяжитель
В—Приводная цепь

MH81805,000072F -59-17MAR05-2/2

Соединение цепи

При постановки замка цепи закрытый конец пружинного замка должен располагаться в направлении перемещения цепи, как показано жирной стрелкой.



H41470

H41470 -UN-28NOV89

MH81805,0000730 -59-17MAR05-1/1

Регулировка ведущих звездочек рядных модулей с приводом постоянной скорости (комбайны)

Насадки под кукурузу модели 494 имеют только правосторонний привод и две 32-зубые звездочки в качестве стандартного оснащения.

Двухприводные (с двух сторон) насадки под кукурузу – 592, 594, 692, 693, 694, 892, 893, 894, 1092, 1290 и 1291 – включают две 27-зубые и две 32-зубые звездочки (отношение 1:1) в качестве стандартного оснащения. Насадки под кукурузу модели 1293 имеют две 18- и две 22-зубые звездочки (отношение 1:1) в качестве стандартного оснащения.

ПРИМЕЧАНИЕ: *Слить масло и снять поддон перед регулировкой звездочек, см. Снятие/установка масляного поддона в разделе Техобслуживание.*

При работе при повышенных скоростях установить малую звездочку на приводных валах на одном конце и большую – на другом.

ПРИМЕЧАНИЕ: *В случае насадки под кукурузу 494 дополнительную звездочку нужно заказать у местного дилера компании John Deere.*

Добавить или снять звенья с приводной цепи по мере необходимости. Отрегулировать натяжитель цепи так, чтобы при работе цепь не вызвала заклинивания или рывков на звездочках.

Следующая таблица содержит примерные скорости движения комбайнов при различных комбинациях звездочек.

Продолжение на следующей стр.

MH81805,0000731 –59–17MAR05–1/2

ПРИМЕЧАНИЕ: Скорости движения, рекомендуемые в таблице, ориентированы на усредненные полевые условия. Ваши конкретные полевые условия могут отличаться от указываемых и требовать использования тех или иных звездочек.

При работе:	Правые валы ^a		Левые валы	
	Ведущая	Ведомая	Ведущая	Ведомая
Ниже 5 км/ч (3 миль/ч)	27-зубая	32-зубая	27-зубая	32-зубая
5 - 7 км/ч (3 - 4 миль/ч)	27-зубая	27-зубая	32-зубая	32-зубая
свыше 7 км/ч (4 миль/ч)	32-зубая	27-зубая	32-зубая	27-зубая
^a (Только на 494)				

MH81805,0000731 -59-17MAR05-2/2

Регулировка ведущих звездочек рядных модулей с приводом постоянной скорости (кормоуборочные комбайны)

Насадки под кукурузу модели 494 имеют только правосторонний привод и две 32-зубые звездочки в качестве стандартного оснащения.

Двухприводные (с двух сторон) насадки под кукурузу – 592, 594, 692, 693, 694, 892, 893 и 894 – включают две 27-зубые и две 32-зубые звездочки (коэффициент 1:1) в качестве стандартного оснащения. Насадки под кукурузу модели 1092, 1290, 1291 и 1293 имеют две 19- и две 23-зубые звездочки (коэффициент 1:1) в качестве стандартного оснащения.

ПРИМЕЧАНИЕ: *Слить масло и снять поддон перед регулировкой звездочек, см. Снятие/установка масляного поддона в разделе Техобслуживание.*

Для получения наивысшей рабочей скорости установить большие звездочки на приводных валах и малую звездочку на ведомом вале.

При изменении положения звездочек закрепить их на валах и выровнять для обеспечения бесперебойной работы (добавить или снять цепные звенья по мере необходимости).

Отрегулировать натяжитель цепи так, чтобы при работе цепь не вызывала заклинивания или рывков на звездочках.

Следующая таблица содержит примерные скорости движения комбайнов при различных комбинациях звездочек.

Продолжение на следующей стр.

MH81805,0000732 –59–17MAR05–1/2

ПРИМЕЧАНИЕ: Скорости движения, рекомендуемые в таблице, ориентированы на усредненные полевые условия. Ваши конкретные полевые условия могут отличаться от указываемых и требовать использования тех или иных звездочек.

Насадки под кукурузу 894 и ниже			
Звездочка переходника приводного вала Пластина вала Звездочка (ведущая)	Насадка под кукурузу Вал Звездочка (ведомый)	Передний Насадка под кукурузу Скорость вращения вала @2100 обороты двигателя	Примерн. рекомендуемая ходовая Скорость
27-зубая	32-зубая	360	Ниже 3 миль/ч (5 км/ч)
27-зубая	27-зубая	450	3 - 4 миль/ч (5 - 7 км/ч)
32-зубая	32-зубая	450	4 - 5 миль/ч (7 - 8 км/ч)
32-зубая	27-зубая	562,5	Свыше 5 миль/ч (8 км/ч)
Насадки под кукурузу 1092 и выше			
Звездочка переходника приводного вала Пластина вала Звездочка (ведущая)	Насадка под кукурузу Вал Звездочка (ведомый)	Передний Насадка под кукурузу Скорость вращения вала @2100 обороты двигателя	Примерн. рекомендуемая ходовая скорость Скорость
19-зубая	23-зубая	360	Ниже 3 миль/ч (5 км/ч)
19-зубая	19-зубая	450	3 - 4 миль/ч (5 - 7 км/ч)
23-зубая	23-зубая	450	4 - 5 миль/ч (7 - 8 км/ч)
23-зубая	19-зубая	562,5	Свыше 5 миль/ч (8 км/ч)

Регулировка ведущих звездочек рядных модулей с приводом постоянной скорости (початкоочистители)

ПРИМЕЧАНИЕ: *Слить масло и снять поддон перед регулировкой звездочек, см. Снятие/установка масляного поддона в разделе Техобслуживание.*

Установить 32-зубую звездочку на приводной вал и 27-зубую звездочку на ведомый вал.

При изменении положения звездочек закрепить их на валах и выровнять для обеспечения бесперебойной работы.

Отрегулировать натяжитель для работы цепи без подъема звездочек.

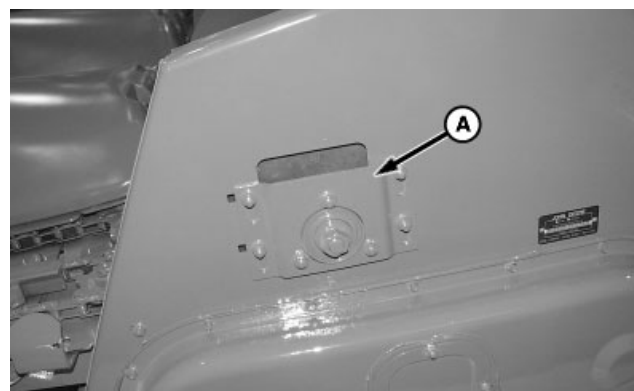
MH81805,0000733 -59-17MAR05-1/1

Регулировка шнека



ВНИМАНИЕ: Щитки и ограждения должны быть на месте.

1. Обе стороны основной рамы насадки под кукурузу и стаканы (А) подшипников шнека имеют пазы для регулировки шнека. Шнек может быть отрегулирован на вертикальный и горизонтальный зазор.
2. Поддерживать нижнюю и заднюю регулировку шнека при нормальных сухих условиях. В условиях повышенной влажности и больших отходов отрегулировать шнек вверх и вперед для смещения отходов с рядного модуля.
3. При нормальных условиях поддерживать минимальный зазор 6 мм (1/4 дюйм.) между шнеком и съемником для шнека.
4. Стаканы подшипников могут быть повернуты на 180° для подъема шнека над грунтом на 76 мм (3 дюйм.) при уборке кормовой кукурузы.



H67046 -UN-03APR01

А—Стаканы подшипника

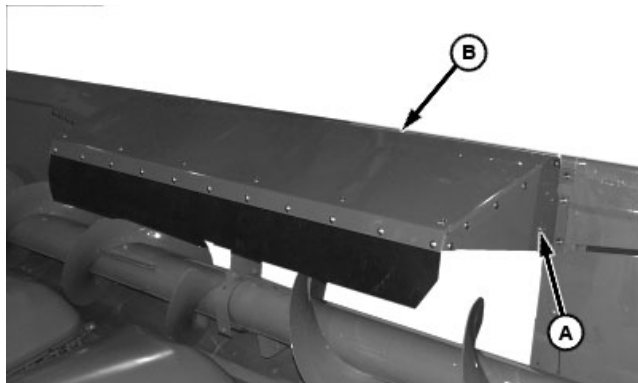
MH81805,0000734 -59-17MAR05-1/1

Регулировка только для шнека на 12 рядков

Регулировать шнек по вертикали и горизонтали в следующем порядке:

1. Ослабить гайки (А) на обеих сторонах и поднять щиток (В).

А—Гайка (2 шт.)
В—Щиток



MH81805,0000735 -59-17MAR05-1/2

H67308 -UN-06APR01

2. Ослабить три гайки с фланцем (А).
3. Ослабить гайку (В).
4. Отрегулировать гайку (С) для перемещения шнека вверх и вниз.
5. Переместить шнек вперед и назад согласно спецификациям.

ВАЖНО: Требуется зазор 22 мм (7/8 дюйм.) между лопастями шнека и настилом и зазор 6 мм (1/4 дюйм.) между шнеком и съемником.

Спецификация

Лопасть шнека и настил—	
Зазор	22 мм (7/8 дюйм.)
Лопасть шнека и съемник—	
Зазор	6 мм (1/4 дюйм.)

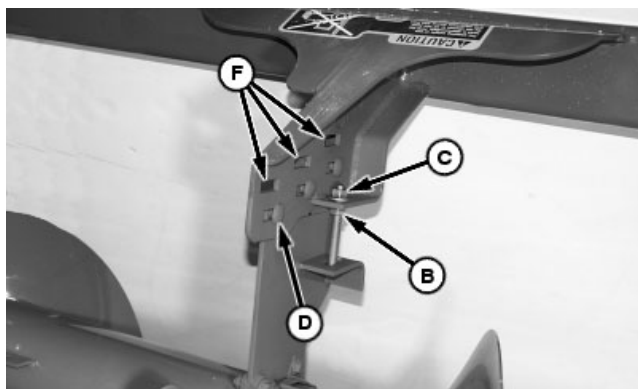
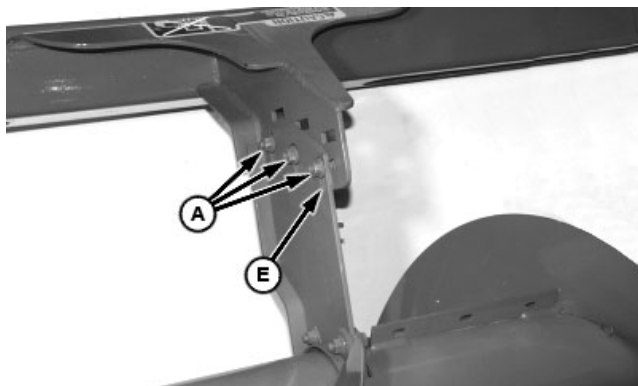
6. В случае подъема шнека над грунтом на 76 мм (3 дюйм.) при уборке кормовой кукурузы снять болты с квадратным подголовником (D) и поднять шнек для выравнивания пазов (Е) с верхними пазами (F). Установить болты с квадратным подголовником и затянуть гайки.

7. Затянуть все гайки согласно спецификации.

Спецификация

Гайки—Момент затяжки	80 Н•м (60 фнт-фт)
----------------------------	-----------------------

8. Закрыть шнековый щиток и затянуть гайки.



А—Гайка с фланцем (3 шт.)
В—Гайка
С—Гайка
D—Болт с квадратным подголовником (3 шт.)
Е—Паз (3 шт.)
F—Верхний паз (2 шт.)

MH81805,0000735 -59-17MAR05-2/2

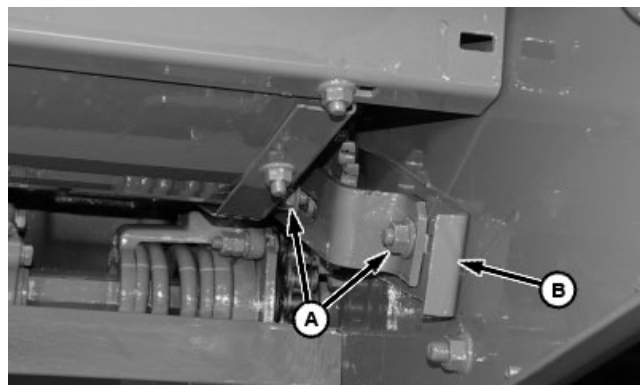
H67290 -UN-04APR01

H67286 -UN-04APR01

Регулировка шнековой приводной цепи

Ослабить гайки (А). Подать вперед пластину (В) для регулировки натяжения цепи.

А—Гайка
В—Пластина



H67149 -UN-03APR01

MH81805,0000736 -59-17MAR05-1/1

Смазка

Смазка насадки под кукурузу

Для редукторов насадки под кукурузу рекомендуется смазка John Deere CORN HEAD GREASE.

Можно далее пользоваться многоцелевой противозадирной смазкой SAE, удовлетворяющей требованиям NLGI к смазке с номером консистенции 0.

CRNHD,90LU,D -59-14AUG97-1/1

Консистентная смазка

Использовать консистентную смазку, выбранную на основании значений консистенции по данным Национального института смазочных материалов (NLGI) и диапазона ожидаемых на протяжении рабочего периода колебаний температуры воздуха.

Рекомендуются следующие консистентные смазки:

- John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341)

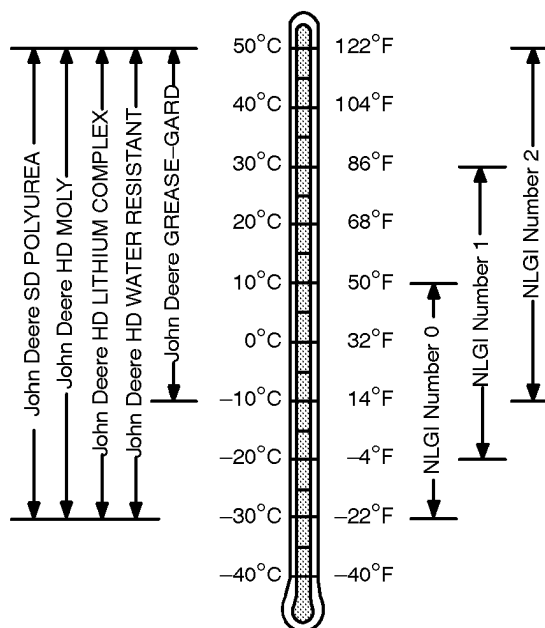
Могут быть использованы и другие консистентные смазки, если они удовлетворяют требованиям следующего стандарта:

- NLGI/НИСМ, Классификация рабочих характеристик GC-LB

ВАЖНО: Марка John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341) подходит для кулачков, воспринимающих крутящий момент в камере питателя.

Некоторые виды консистентных смазок подвержены загущению и несовместимы с другими.

Немедленно ставить пресс-масленки взамен утерянных. Прочищать ниппели перед заполнением с помощью масляного пресса.



TS1667 -UN-30JUN99

Номер по каталогу	Описание
TY6341	Универсальные высокотемпературные особые противозадирные смазки, эффективные для подшипников качения.

AG,OUO1035,1175 -59-26OCT99-1/1

Хранение смазочных материалов

Ваше оборудование может работать с максимальной эффективностью только при условии использования чистых смазочных материалов.

Использовать чистые контейнеры для транспортировки и хранения всех смазочных материалов.

По мере возможности хранить смазочные материалы и контейнеры в местах, защищенных от пыли, влаги и других загрязнителей. Во избежание

накопления воды и грязи хранить контейнеры на боку.

Убедитесь в том, что все контейнеры имеют надлежащую маркировку их содержимого.

Организовать надлежащее удаление таких отходов, как старые контейнеры и остатки смазочных материалов, которые могут в них содержаться.

DX,LUBST -59-18MAR96-1/1

Альтернативные и синтетические смазочные материалы

Местные условия в некоторых географических зонах могут потребовать применения смазочных материалов, которые не указаны в данном руководстве.

В Вашем районе может не оказаться выпускаемых компанией John Deere марок охлаждающих жидкостей и смазочных материалов.

За информацией и рекомендациями обращайтесь к обслуживающему Вашу организацию дилеру компании John Deere.

Синтетические смазочные материалы можно использовать, если они отвечают техническим требованиям, изложенным в данном руководстве.

Предельные температуры и эксплуатационные характеристики, приведенные в данном руководстве, относятся как к обычным, так и к синтетическим маслам.

Регенерированное масляное сырье может быть использовано, если конечный смазочный материал удовлетворяет предъявляемым техническим требованиям.

DX,ALTER -59-15JUN00-1/1

Смазка и техобслуживание

Символы для смазки



ВНИМАНИЕ: Никогда не производить смазку кукурузоуборочных приставок или их техобслуживание при работающем двигателе комбайна. Заглушить двигатель, вынуть ключ зажигания и установить аварийные ограничители.



Использовать универсальную высокотемпературную противозадирную смазку John Deere Multipurpose SD Polyurea или другую эквивалентную универсальную высокотемпературную смазку SAE при временных характеристиках давления (в часах), указанных на символе.



Производить смазку маслом John Deere SAE 30 или более тяжелыми сортами при интервалах (в часах), указанных на символах.



Использовать смазку John Deere (тип “0” [нулевое] большое удельное давление) при часовых интервалах, указываемых на символах. Смазка поставляется в тубиках AN102562 0,4 кг (14-1/2 унции). Удалить всю консистентную смазку и грязь перед снятием контрольных пробок. Очистить пресс-масленки перед смазкой.

ВАЖНО: Приведенные длительности интервалов обслуживания относятся к усредненным условиям эксплуатации. Если трактор эксплуатируется в неблагоприятных условиях, проводить техобслуживание ЧАЩЕ.

MH81805,0000737 -59-17MAR05-1/1

Цепи – каждые пятьдесят часов эксплуатации



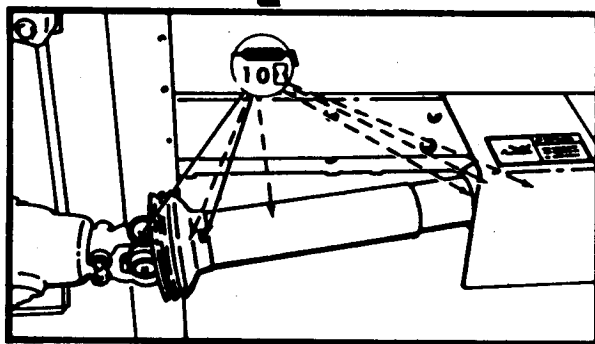
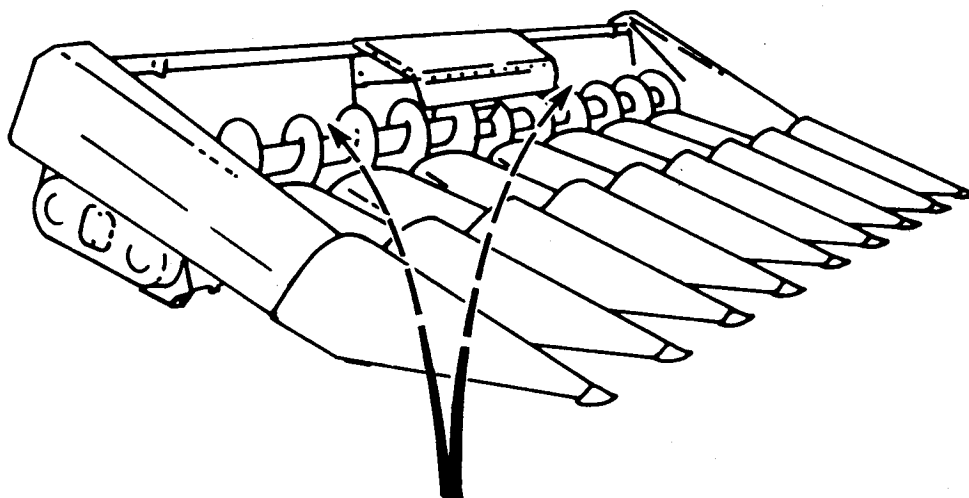
ВНИМАНИЕ: Не смазывать цепи при включенном двигателе.

Смазывать приводные цепи каждые пятьдесят часов эксплуатации с помощью смазки SAE 30 или лучшего качества. Дать цепи поработать перед смазкой. В разогретой цепи облегчается проникание смазки между штифтами и втулками. Выключить двигатель комбайна и смазать цепи.

Смазка для цепей John Deere TY6240 поставляется в аэрозольных баллончиках.

MH81805,0000738 –59–17MAR05–1/1

Каждые 10 часов эксплуатации



H45864

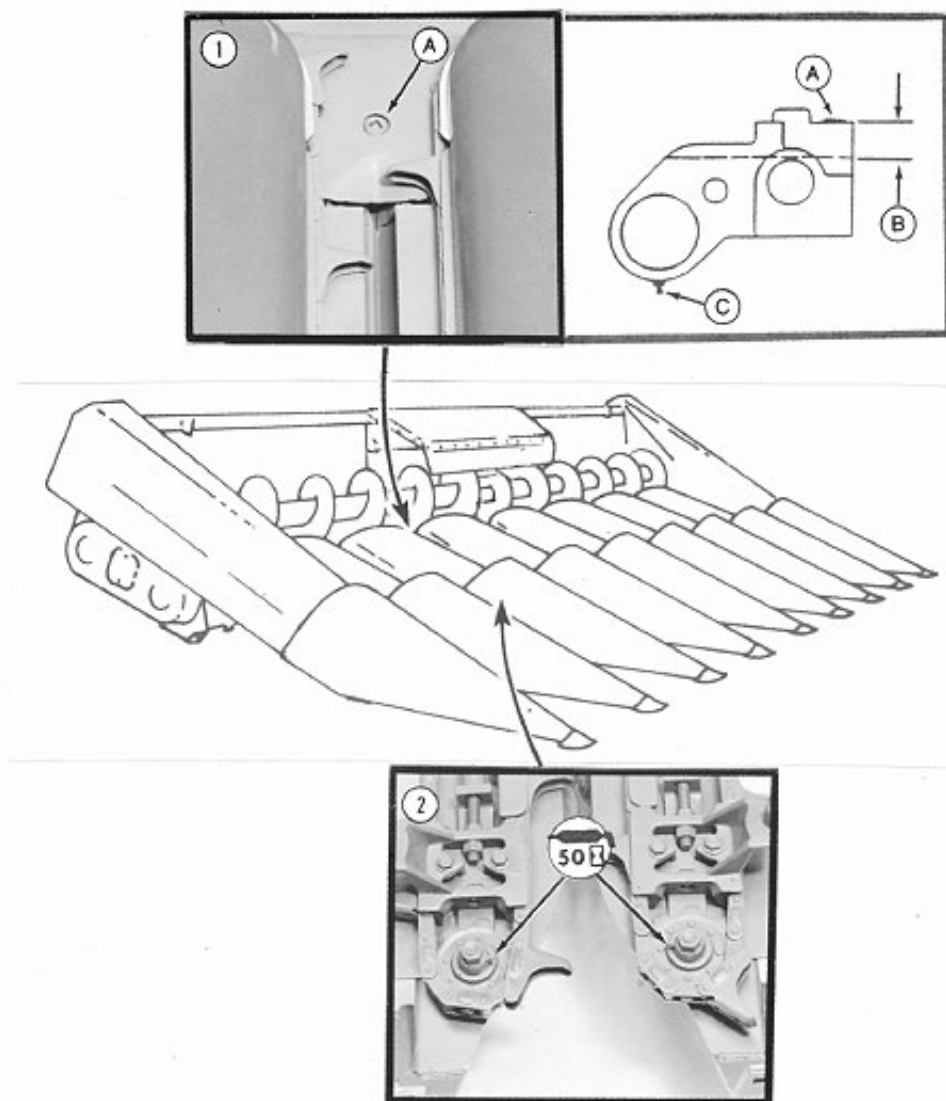
КУКУРУЗОУБОРОЧНЫЕ ПРИСТАВКИ (С/Н – 685XXX)
И КУКУРУЗОУБОРОЧНЫЕ ПРИСТАВКИ
(С/Н 685XXX –) ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ТОЛЬКО ДЛЯ
КРУТОСКЛОННЫХ КОМБАЙНОВ:

Смазка приводных валов жатки (обе стороны)
(крутосклонные комбайны и комбайны с системой
CONTOUR MASTER). Отсоединить приводные валы
от камеры питателя и смазать семь фитингов.

H45864 –UN-03AUG93

MH81805,0000739 –59-17MAR05-1/1

Каждые 50 часов эксплуатации



H46169

A—Контрольные пробки

B—Уровень смазки

C—Пресс-масленка

ВАЖНО: Не перезаполнять редукторы для предотвращения преждевременного отказа уплотнений.

1. Проверить уровень смазки в редукторах в контрольных пробках (A). Уровень смазки должен около 38 мм (1-1/2 дюйм.) (B) от верха

контрольной пробки. Используя пресс-масленку (C) смазать нижнюю часть редуктора смазкой для насадок под кукурузу компании John Deere (тип "0" [нулевое] большое удельное давление).

2. Смазать подшипник натяжного колеса.

3. НАСАДКИ ПОД КУКУРУЗУ (С/Н 685XXX –), КРОМЕ КОМБАЙНОВ, РАБОТАЮЩИХ НА СКЛОНАХ:

Смазать приводные валы жатки (обе стороны).
Подсоединить приводные валы к камере питателя
и смазать оба фитинга, стоящие на приводном
валу под углом 180° один к другому.

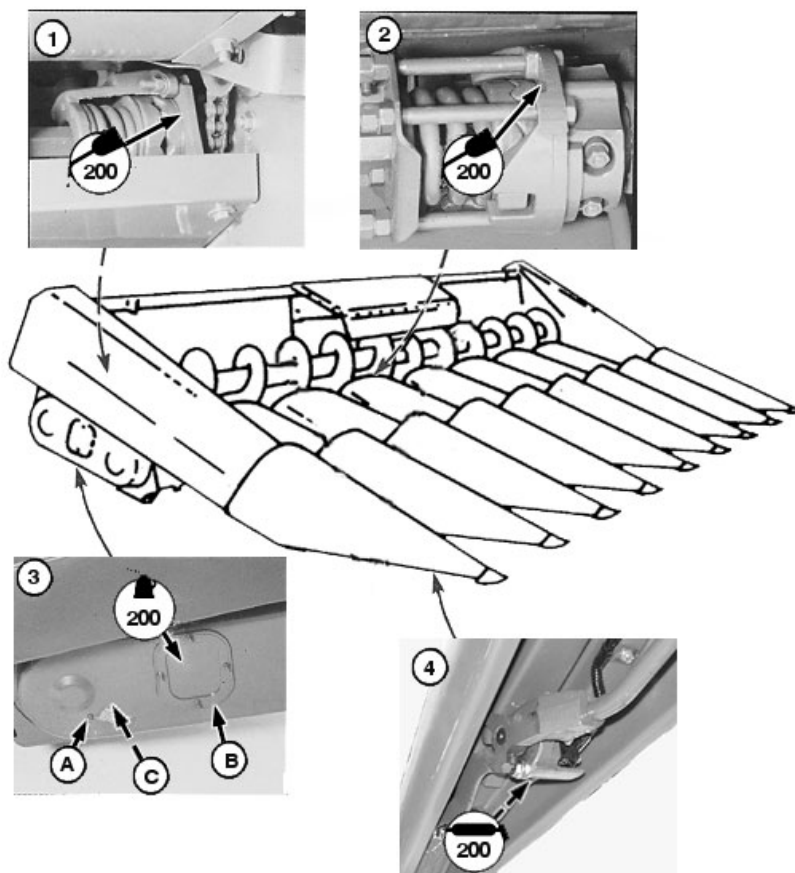
Повернуть щитки для обеспечения доступа к
пресс-масленке.



JK22594,00000BF –59–07AUG06–2/2

H77472 –UN–28MAY03

Каждые 200 часов эксплуатации



H67127 -UN-02APR01

А—Пробка

В—Дверца доступа

С—Сливная пробка

1. Смазать упорную шайбу в шнековой фрикционной муфте с помощью смазки John Deere SAE 30.
2. Смазать упорную шайбу во фрикционных муфтах рядных узлов с помощью смазки SAE 30 компании John Deere.

ВАЖНО: Выдерживать уровень смазки согласно техническим данным для предотвращения чрезмерного износа цепей.

3. Проверять уровень масла приводных цепей (обе стороны) при насадках под кукурузу на ровной поверхности. Масла должно быть на уровне дна контрольной пробки (А). При необходимости добавить смазку для шестерен

SAE 80/90 через лючок (В). Слить масло через сливную пробку (С) и перезаполнять каждый сезон.

Спецификация

Смазка приводной цепи—

Емкость

1,1 л
(1 кв)

ВАЖНО: Не добавлять свыше 1/2 - 1 кварта смазочного насоса каждые 200 часов.

4. Проверить работу датчиков поверхности грунта ACTIVE HEADER CONTROL. Добавить 1/2 кварта смазочного насоса к фитингу при заклинивании или заедании рычагов датчиков.

Поиск и устранение неисправностей

Поиск и устранение неисправностей

Большая часть неполадок при работе насадки под кукурузу связана с неправильной регулировкой.

Следующая таблица поиска и устранения неисправностей поможет Вам в устранении неполадок, указывая возможные причины и давая рекомендации по средствам устранения неисправности. При устранении неисправности убедитесь, что ее причина не лежит в ином месте (локализации источника неисправности).

Признак	Неисправность	Решение
Потеря початков в поле	Делители сборщика установлены слишком высоко.	Отрегулировать делители сборщика таким образом, чтобы мыски едва касались грунта при нахождении опорной пластины рядного модуля в 1 дюйме над грунтом. При уборке низкорасположенных початков поднять передний мысок делителей сборщика и работать кукурузоуборочной приставкой с опорными пластинами вплотную к грунту.
	Ходовая скорость слишком высокая или низкая.	Работать со скоростью, отвечающей полевым и грунтовым условиям. При слишком высокой ходовой скорости стебли прогибаются вперед, так что початки падают впереди цепей сборщика. При слишком низкой ходовой скорости цепи сборщика дергают стебли и срывают початки, так что они сваливаются на землю. Работать при скорости, когда цепи сборщика обеспечивают подачу стеблей на вальцы.
	Неубранные рядки, огрехи.	Для минимизации потерь початков двигаться по рядкам посадки.
	Рядные модули не отцентрированы по рядкам.	Отрегулировать ширину междурядий на насадке под кукурузу в соответствии с таковыми в поле.
	Початки, уходящие за цепи сборщика.	Использовать оградители для початков.

Продолжение на следующей стр.

MH81805,000073D -59-17MAR05-1/3

Признак	Неисправность	Решение
Лущение початков на початкоотрывных вальцах	Скорость цепи сборщика слишком высокая или низкая.	Изменить скорость регулируемой камеры питателя или повысить скорость относительно грунта.
	Отрывающие пластины отрегулированы неправильно.	Отрегулировать пластины.
	Работа машины при слишком большой скорости.	Поднять мысок делителя и работать с жаткой, опущенным ниже.
Выход вылущенного из початков зерна за комбайном	Чрезмерный объем отходов от насадки под кукурузу.	Увеличить обороты регулируемых приводов или изменить передаточное число звездочек для увеличения скорости насадки под кукурузу.
		Увеличить раскрытие пластин на насадке под кукурузу.
		Проверить синхронность работы початкоотрывных вальцов.
Пчатки, уходящие через горловину	Износ оградителей початков.	Заменить оградители початков.
Выдергивание стеблей	Недостаточное раскрытие отрывающих пластин.	Постепенно увеличить раскрытие пластин и добиться более свободного прохождения стеблей через вальцы.
	Слишком быстрое перемещение машины, не соответствующее скорости цепей сборщика.	Уменьшить скорость в соответствии с условиями уборки или увеличить обороты приводов рядных модулей.
	Лопатки цепей сборщика врезаются в корни стеблей.	Опустить делители сборщика.
	Пчатки слишком сухие или поникшие.	Снять оградители початков.
	Изношенные початкоотрывные вальцы.	Заменить початкоотрывные вальцы.
	Дробление початков в початкоотрывных вальцах или на отрывающих пластинах.	Отрегулировать раскрытие отрывающих пластин. Наладить синхронизацию початкоотрывных вальцов так, чтобы их рифли не ломали стеблей. Кроме того, проверить выравнивание и центровку отрывающих пластин относительно центра вальцов.
Забивание		

Признак	Неисправность	Решение
Потеря кукурузы из-за ослабленных или сломанных стеблей. Проблемы могут быть вызваны заболеванием (загнивание стеблей) или насекомыми (кукурузные мотыльки)	Отходы наматываются на початкоотрывные вальцы.	Установить ножи ближе к початкоотрывным вальцам.
	Ослабить цепи сборщика.	Проверить цепной механизм сборщика.
	Неубранные рядки, огрехи.	Следовать рядам посадки культур для минимизации потерь початков.
	Задержка материала на металлических листах.	Проверить, нет ли сломанных или согнутых металлических щитков. Удалить ржавчину и нанести смазку TY6247 Slip-Plate.
	Ходовая скорость слишком высока, из-за чего на насадки под кукурузу попадает слишком много материала.	Работать со скоростью, отвечающей полевым и грунтовым условиям. Повышенная скорость приводит к забиванию материалом.
	Материал не проходит по шнеку.	Проверить корпус шнека на наличие препятствий. Проверить шнек на наличие зазора 22 мм (7/8 дюйм.).
	Початки забивают горловину сборщика.	Снять оградители початков.
	Изношенные початкоотрывные вальцы.	Заменить изношенные початкоотрывные вальцы.
	Контакт стебля с оградителями початков.	Снять оградители початков.
	Скорость относительно грунта слишком высока.	Снизить скорость относительно грунта.
	Несоответствующая скорость камеры питателя.	Испробовав различные скорости камеры питателя, подобрать нужную в Ваших условиях.
	Стебли и початки сильно "полегли" или "зависли" или лежат на грунте.	Отрегулировать цепи сборщика таким образом, что скребки были расположены друг против друга.
	Изношенные початкоотрывные вальцы.	Заменить початкоотрывные вальцы.

Система ACTIVE HEADER CONTROL (AHC)

Признак	Неисправность	Решение
Система ACTIVE HEADER CONTROL (AHC) не будет работать	Ручной подъем или опускание не функционирует.	Обратиться к дилеру John Deere.
	ACTIVE HEADER CONTROL не задействован.	Задействовать нужный режим ACTIVE HEADER CONTROL через дисплей угловой стойки.
	Переходник соединения камеры питателя с жаткой не подсоединен или отошел.	Подсоединить как нужно.
	Датчик жатки поврежден или не подсоединен как следует.	Отремонтировать или подсоединить датчик.
Система ACTIVE HEADER CONTROL производит опускание, но не производит подъема.	Неисправность реле или платы ACTIVE HEADER CONTROL.	Обратиться к дилеру John Deere.
Система ACTIVE HEADER CONTROL производит подъем, но не производит опускания	Неисправное реле или плата ACTIVE HEADER CONTROL.	Обратиться к дилеру John Deere.
	Приводной вал заблокирован.	Проверить наличие блокировки.
	Клапан скорости автоматического опускания закрыт.	Отрегулировать встроенный клапан.
Система зациклилась или колеблется около некоторого положения	Неправильная регулировка скорости отпускания.	Отрегулировать встроенный клапан.
	Неправильное подключение аккумулятора.	См. Руководство по эксплуатации.
Система время от времени отказывает после ручного подъема жатки над препятствием.	Система была деактивирована.	Для реактивации нажать кнопку активации на многофункциональной рукоятке.
Жатка опускается или поднимается слишком медленно либо слишком быстро.	Неправильная регулировка скорости опускания.	Отрегулировать клапан скорости опускания.
	Неисправность встроенного клапана.	Обратиться к дилеру John Deere.

Техобслуживание

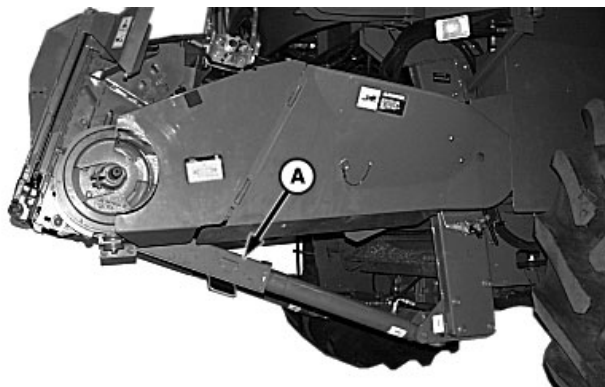
Аварийный ограничитель для гидроцилиндра



ВНИМАНИЕ: При работе кукурузоуборочной приставкой всегда устанавливать предохранительный ограничитель для гидроцилиндра в положение, предотвращающее опускание жатки.

1. Запустить двигатель, поднять камеру питателя и полностью выдвинуть гидроцилиндр для размещения аварийного ограничителя в соответствующем положении.
2. (Комбайны 6620, 7720 и 8820) Отсоединить опорную цепь (А) от предохранительного ограничителя (В) и опустить ограничитель на шток цилиндра.
3. (Комбайны серии 9400, 9500, 9600, 10 и 50) Поднять предохранительный ограничитель (А) с положения для хранения и опустить на шток цилиндра.

После завершения работ на насадке под кукурузу установить предохранительный ограничитель в положение для хранения.



H70038 -UN-19SEP01

А—Аварийный ограничитель

MH81805,000073F -59-17MAR05-1/1

Замена початкоотрывных вальцов



ВНИМАНИЕ: Держитесь на расстоянии от початкоотрывных вальцов.

(Прямые или конические початкоотрывные вальцы)
Для замены початкоотрывного вальца (А) снять два болта М12 х 50 мм (В) и сдвоенный пружинный штифт. Периодически проверять затяжку болтов.

Спецификация

Болты М12 х 50—Момент	150 Н•м
затяжки	(110 фнт-фт)

(Ножевые початкоотрывные вальцы) (по спецзаказу)
Для замены ножей початкоотрывных вальцов (С) снять винты М8 х 50 и М10 х 16 (D). Установить новые початкоотрывные вальцы и новые винты с нанесенным резьбовым герметиком. Использовать винты Н150942, М8 х 50, и Н150941, М10 х 16.

Резьбовой герметик может наноситься на прежние болты при отсутствии новых. Очистить болты и нанести резьбовой герметик сильной фиксации типа ТУ9371, Т43515 или эквивалентный. Затянуть болты М8 до указанного момента.

Спецификация

Крепежные болты М8—Момент	40 Н•м
затяжки	(30 фнт-фт)

Спецификация

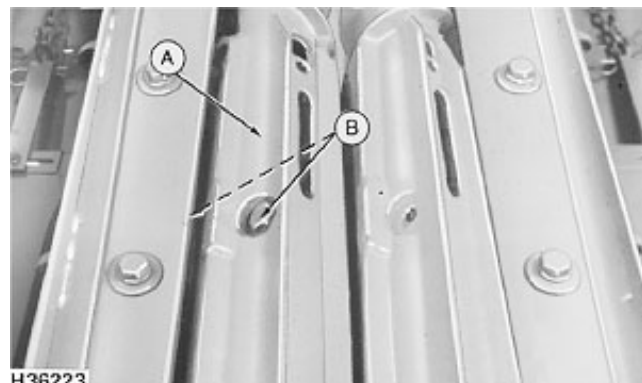
Крепежные болты М10—	
Момент затяжки	80 Н•м
	(60 фнт-фт)

Литые початкоотрывные вальцы (Е) присоединяются к валу с помощью болтов М10 х 30 с шестилепестковым подголовником и сдвоенного пружинного штифта. Затянуть болты М10 до указанного момента.

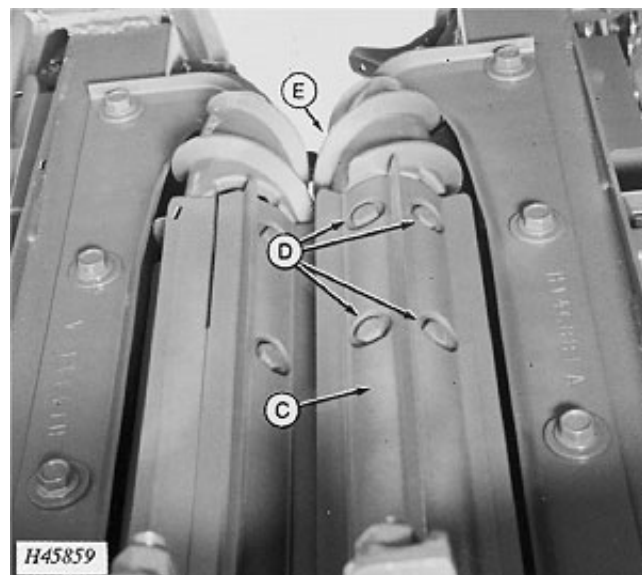
Спецификация

Болты М10—Момент затяжки	40 Н•м
	(30 фнт-фт)

ВАЖНО: При новых початкоотрывных вальцах или замене вальцов произвести их проверку после первых восьми-двенадцати часов работы.



Прямые или конические початкоотрывные вальцы



Ножевые початкоотрывные вальцы (по спецзаказу)

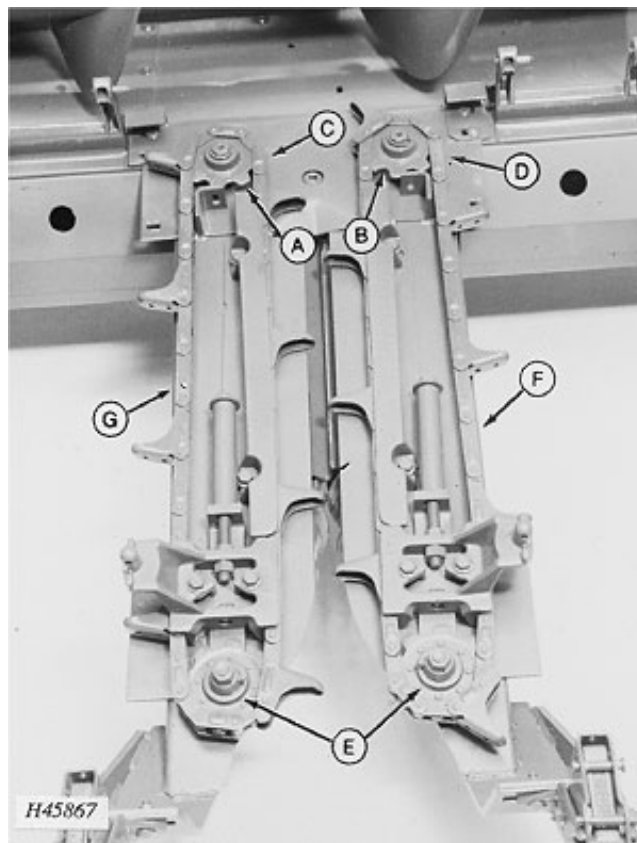
- А—Початкоотрывные вальцы
- В—Крепежные болты
- С—Ножи початкоотрывных вальцов
- Д—Крепежные болты
- Е—Литая часть початкоотрывных вальцов

Переставить цепи и звездочки сборщика при износе, чтобы продлить срок их службы

Цепи и звездочки сборщика в случае их износа можно переставлять, чтобы продлить срок службы. Такую перестановку производить для всех рядных модулей одновременно. Перестановка цепей и звездочек:

1. Ослабить натяжение цепей сборщика и снять цепи.
2. Снять задние звездочки (А) и (В).
3. Установить звездочку (А) на рядном модуле (D).
4. Установить звездочку (В) на рядном модуле (С).
5. Перевернуть звездочки (Е) и установить в тех же местах.
6. Перевернуть цепь сборщика (F) и установить на рядном модуле (С).
7. Перевернуть цепь сборщика (G) и установить на рядном модуле (D).

А—Задние звездочки
 В—Задние звездочки
 С—Рядный модуль
 D—Рядный модуль
 Е—Звездочки
 F—Цепь сборщика
 G—Цепь сборщика



H45867 -JUN-06AUG93

MH81805,0000741 -59-17MAR05-1/1

Замена цепи сборщика



ВНИМАНИЕ: Перед началом работ под агрегатом поднять насадки под кукурузу, заглушить двигатель, вынуть ключ зажигания и опустить предохранительный ограничитель.

ПРИМЕЧАНИЕ: Пальцы цепей сборщика для увеличения срока службы хромированы. Типовые цепи или цепи с хромированными штифтами можно заказать у местного дилера компании John Deere.

При поломке или чрезмерном износе цепей сборщика заменить их.

Цепи сборщика могут быть сняты для обслуживания деталей механизма сборщика без отсоединения цепей.

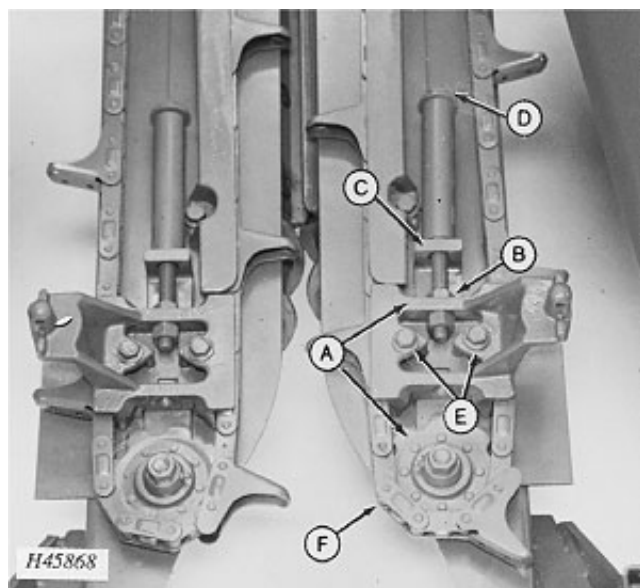
JK22594,00000C2 -59-07AUG06-1/2



ВНИМАНИЕ: Перед техобслуживанием какой-либо части механизма или натяжной звездочки (A) плотно подтянуть гайку (B) к перемычке держателя звездочки (C).

1. Чтобы ослабить натяжение цепи сборщика, подвернуть гайку (B) до положения против перемычки держателя звездочки (C).
2. При необходимости ослабить болт (D), чтобы снять натяжение цепи.
3. Снять болты (E) и демонтировать натяжную звездочку (A) в сборе.
4. Снять цепь сборщика (F).

A—Натяжное колесо
B—Гайка
C—Ножка стропа
D—Болт
E—Болты
F—Цепь сборщика



H45868 -UN-06AUG93

JK22594,00000C2 -59-07AUG06-2/2

Удаление масла и установка масляного поддона

ПРИМЕЧАНИЕ: Установить поддон под сливной пробкой для сбора масла.

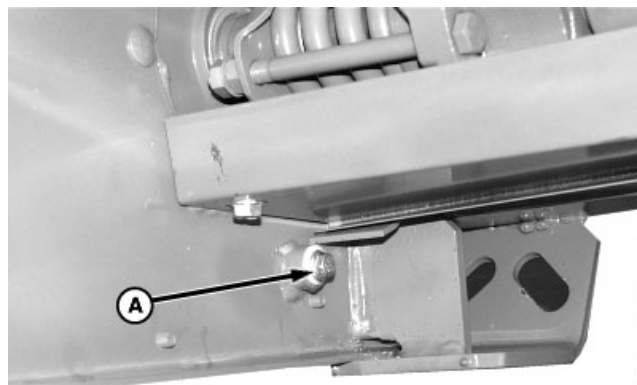
Утилизировать масло надлежащим образом, не использовать повторно.

Снять сливную пробку (А).

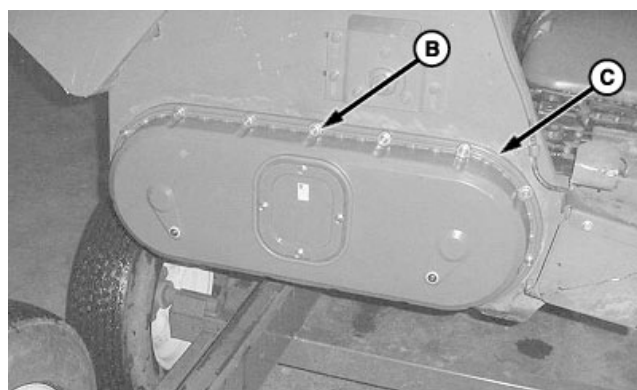
ВАЖНО: Беречь от повреждений уплотнения, используемые на поддоне повторно. Не использовать острые предметы, вывешивая поддон над кукурузоуборочной приставкой.

Снять болты, шайбы (В) и масляный поддон (С).

А—Сливная пробка
В—Болты и шайбы
С—Поддон



H67026 -UN-29MAR01



H75602 -UN-11MAR03

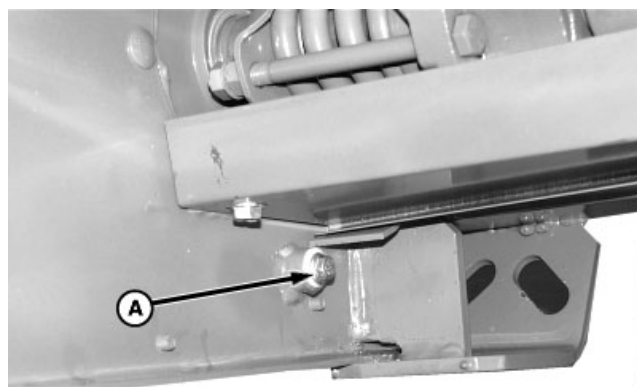
JK22594,00000C1 -59-07AUG06-1/3

ВАЖНО: Обеспечить качественное уплотнение, очищать зону уплотнения на поддоне и насадке под кукурузу с помощью негорючего очистителя.

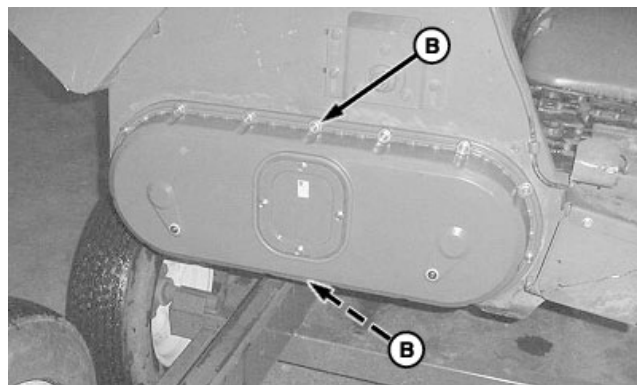
ПРИМЕЧАНИЕ: При креплении поддона с помощью болтов начинать с центра и двигаться наружу.

Установить сливную пробку (А) с помощью винтов и шайб (В).

А—Сливная пробка
В—Болты и шайбы



H67026 -UN-29MAR01



H75603 -UN-11MAR03

Продолжение на следующей стр.

JK22594,00000C1 -59-07AUG06-2/3

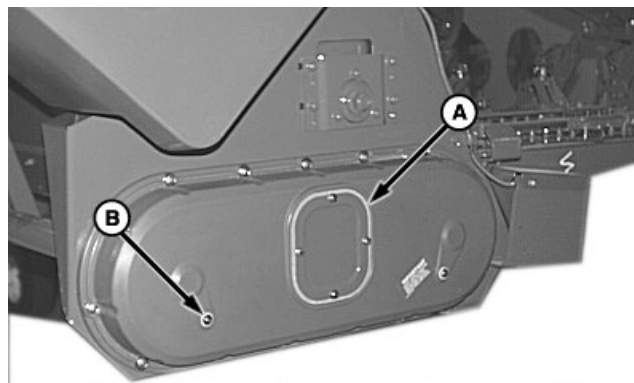
Вынуть заливную пробку (В) из крышки (А).

ВАЖНО: Уровень масла должен проверяться при насадках под кукурузу на комбайне и тормозных башмаках рядных узлов в контакте с грунтом (под углом около 25 градусов).

ПРИМЕЧАНИЕ: Емкость поддона: 0,75 л (1 кв) масла для шестерен удельной плотностью 80/90 или до уровня дна пробки.

Заполнить поддон маслом до уровня дна пробки (В).

Установить пробку (В).



H75592 -UN-03JUN03

А—Крышка
В—Заливная пробка

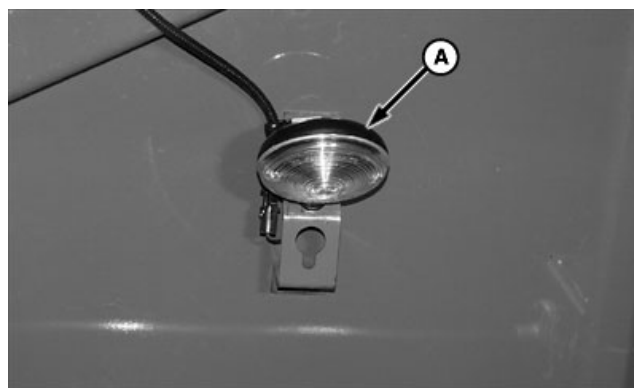
JK22594,00000C1 -59-07AUG06-3/3

Замена ламп освещения стерни

Снять крепеж корпуса (А) к основанию.

Нажать на лампу и с поворотом извлечь ее.

Устанавливать действуя в обратной последовательности.



H63434 -UN-05APR00

MH81805,0000745 -59-17MAR05-1/1

Замена лампы сигнальных фонарей жатки

ПРИМЕЧАНИЕ: Пользоваться отверткой с плоским лезвием.

Осторожно отделить рассеиватель (А) от фонаря.

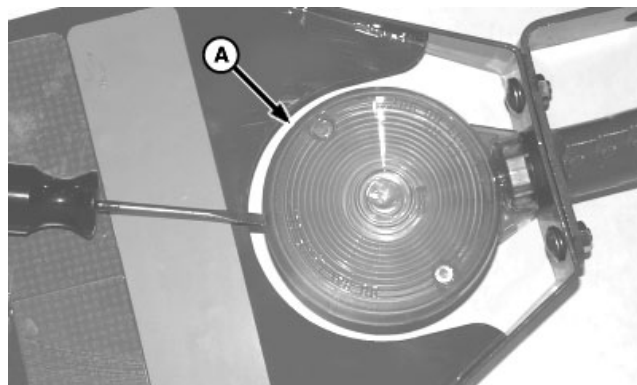
Нажать на лампу (В) и с поворотом извлечь ее.

Установить новую лампу.

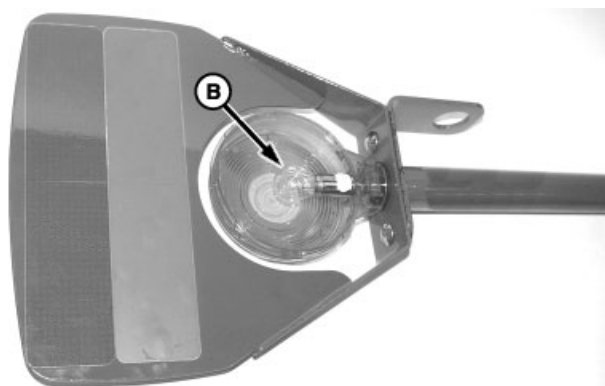
Вдавить рассеиватель назад в корпус фонаря.

А—Рассеиватель

В—Лампа



H72107 -UN-07MAY02



H72106 -UN-07MAY02

MH81805,0000746 -59-17MAR05-1/1

Хранение

Техобслуживание в конце сезона

ВАЖНО: Не применять омыватель высокого давления напрямую для подшипниковых опор и иных узлов, где вода может вызвать повреждения. Вода под давлением может проникать под уплотнения и вызывать поломки. Осушить эти места, затем смазать и пустить комбайн.



ВНИМАНИЕ: Закрепить насадки под кукурузу с помощью предохранительных ограничителей или бруса или опустить ее на грунт.

1. Тщательно очистить насадки под кукурузу. Мякина и грязь собирают влагу и способствуют коррозии.
2. Смазать насадку под кукурузу. Смазать резьбу на установочных болтах.
3. Покрасить все детали с изношенным лакокрасочным покрытием.
4. Использовать полимерный защитный состав на делителях, крышках и концевых оградительных щитах.
5. При возможности храните насадки под кукурузу в сухом месте.
6. Заказывать запасные части, рассчитанные на следующий сезон.

JK22594,00000B9 -59-09AUG06-1/1

Техобслуживание в начале сезона

1. Тщательно очистить насадки под кукурузу.
2. Отрегулировать цепи сборщика и проверить натяжение.
3. Отрегулировать натяжение цепей.
4. Смазать насадки под кукурузу.
5. Обойти насадки под кукурузу и проверить, все ли болты затянуты и шплинты разведены.
6. Несколько минут поработать при половинной скорости насадки под кукурузу. Проверить подшипники на перегрев и ослабление затяжки.
7. См. соответствующее Руководство по эксплуатации.

CRNHD,90ST,B -59-14AUG97-1/1

Технические характеристики

Технические характеристики

Технические характеристики, приводимые в руководстве, ориентированы исключительно на работы по ТО и не включают нормальные заводские производственные допуски.

Продолжение на следующей стр.

JK22594,00000C4 -59-16AUG06-1/3

Технические характеристики

Делители сборщика	Низкопрофильные, плавающего типа, шарнирно подвешенные над цепями сборщика
Центральный и наружный сборщик	шарнирное соединение, быстросъемное
Цепи сборщика	Прочные стальные роликовые цепи 555 с хромированными штифтами (без главной соединительной тяги)
Минимальный зазор между цепями сборщика и грунтом	32 мм (1-1/4 дюйм.)
Привод рядного узла	Закрытый редуктор с шестернями, погруженными в смазку, с одним приводным шестигранным валом
Регулировка цепей сборщика	Подпружиненные саморегулируемые
Початкоотрывные вальцы	Спиральные зубчатые (2 шт. на рядный модуль)
Регулировка отрывающих пластин	Регулировка с помощью болта Гидравлически регулируемые (по спецзаказу)
Фрикционная муфта	Одна на рядный модуль плюс шнековый привод
Ножи измельчителя	Термообработанные стальные целиковые на полную длину
Приблизительная общая ширина для хранения:	
Модель	Ширина мм (дюймы)
494, 592	3708 мм (13 фт 6 дюйм.)
594	4928 мм (16 фт 2 дюйм.)
692, 693	4928 мм (16 фт 2 дюйм.)
694	5791 мм (19 фт)
892	6062 мм (19 фт 8 дюйм.)
893	6299 мм (20 фт 2 дюйм.)
894	7820 мм (25 фт 8 дюйм.)
1092	7645 мм (25 фт 1 дюйм.)
1290	6516 мм (21 фут 5 дюйм.)
1291	7077 мм (23 фт 3 дюйм.)
1293	9347 мм (30 фт 8 дюйм.)
Приблизительная общая длина для хранения (все насадки под кукурузу):	
Делители в рабочем положении	3000 мм (9 фт 10 дюйм.)
Сложенные делители (положение обслуживания)	2400 мм (7 фт 11 дюйм.)
Приблизительная отгрузочная масса насадок под кукурузу (включая транспортный башмак):	
Модель	Вес кг (фнт)
494	1184 кг (2610 фнт)
592	1423 кг (3136 фнт)
594	1472 кг (3245 фнт)
692,693	1590 кг (3505 фнт)
694	1855 кг (4090 фнт)
892	2199 кг (4850 фнт)
893	2243 кг (4944 фнт)
893 STALKMASTER	2714 кг (5984 фнт)
894	2470 кг (5466 фнт)
1092	2775 кг (6118 фнт)
1290	2984 кг (6574 фнт)
1291	3200 кг (7049 фнт)
1291 STALKMASTER	3642 кг (8030 фнт)
1293	3332 кг (7340 фнт)

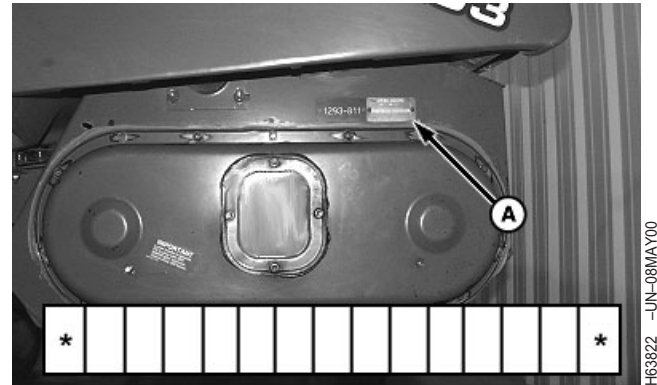
ПРИМЕЧАНИЕ: Спецификации и конструкция могут меняться без уведомления.

JK22594,00000C4 -59-16AUG06-3/3

Серийный номер

Табличка с серийным номером расположена на левом конце кукурузоуборочных приставок.

Запишите серийный номер Ваших насадок под кукурузу в вышеприведенной графе. Предоставить данный серийный номер Вашему дилеру при заказе деталей.



CRNHD,90SP,D -59-14AUG97-1/1

Храните доказательства прав собственности

1. В надежном месте хранить актуальные списки всех изделий и серийных номеров деталей.
2. Регулярно проверяйте, не были ли сняты идентификационные таблички. Сообщать о любых признаках незаконных действий органам правопорядка и заказать таблички-дубликаты.
3. Дополнительно можно предпринять следующие шаги:
 - Пометьте ваши машины знаками вашей собственной системы нумерации
 - Сфотографируйте ваши машины на цветную пленку под различными ракурсами



DX,SECURE1 -59-18NOV03-1/1

Декларация о соответствии

John Deere Harvester Works
1100 13th Avenue
East Moline IL 61244-1497
U. S. A.


Don L. Yarbrough

H84371 -UN-06SEP05

Директор
World Wide Harvesting Product Development

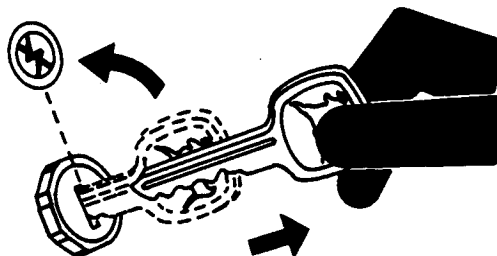
Насадка под кукурузу, модель серии 90

Удовлетворяет соответствующим требованиям:
98/37/ЕЕС Директива по машинам
89/336/ЕЕС Директива по электромагнитной
совместимости

JK22594.0000136 -59-06SEP06-1/1

Обеспечить безопасное хранение машины

1. Устанавливайте устройства, затрудняющие вандализм.
2. Если машина стоит на хранении:
 - Опустить рабочее оборудование на землю
 - Поставьте колеса в самое широкое положение, затрудняя погрузку в транспорт
 - Снять все ключи и батареи
3. При парковке в помещении ставьте крупногабаритное оборудование перед выходом и запирайте ангар для хранения.
4. При парковке под открытым небом ставить машину в хорошо освещенном, огороженном месте.
5. Следить за подозрительными действиями и сообщать любую кражу немедленно органам правопорядка.
6. Сообщать обслуживающему вашу организацию дилеру компании John Deere о любых потерях.

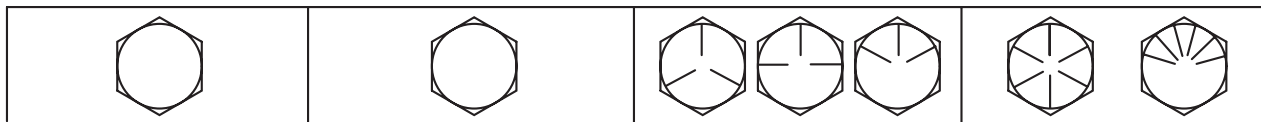


TS230 -JUN-24MAY89

DX,SECURE2 -59-18NOV03-1/1

Моменты затяжки болтов и винтов (унифицированная дюймовая резьба)

TS1671 –UN-01MAY03



Болт или Винт	SAE, категория 1				SAE, категория 2 ^a				SAE Категория 5; 5,1 или 5,2				SAE, категория 8 или 8.2			
	Со смазкой ^b		Без смазки ^c		Со смазкой ^b		Без смазки ^c		Со смазкой ^b		Без смазки ^c		Со смазкой ^b		Без смазки ^c	
Размер	Н•м	фнт-дюйм	Н•м	фнт-дюйм	Н•м	фнт-дюйм	Н•м	фнт-дюйм	Н•м	фнт-дюйм	Н•м	фнт-дюйм	Н•м	фнт-дюйм	Н•м	фнт-дюйм
1/4	3,7	33	4,7	42	6	53	7,5	66	9,5	84	12	106	13,5	120	17	150
													Н•м	фнт-фт	Н•м	фнт-фт
5/16	7,7	68	9,8	86	12	106	15,5	137	19,5	172	25	221	28	20.5	35	26
									Н•м	фнт-фт	Н•м	фнт-фт				
3/8	13,5	120	17,5	155	22	194	27	240	35	26	44	32.5	49	36	63	46
			Н•м	фнт-фт	Н•м	фнт-фт	Н•м	фнт-фт								
7/16	22	194	28	20.5	35	26	44	32.5	56	41	70	52	80	59	100	74
	Н•м	фнт-фт														
1/2	34	25	42	31	53	39	67	49	85	63	110	80	120	88	155	115
9/16	48	35.5	60	45	76	56	95	70	125	92	155	115	175	130	220	165
5/8	67	49	85	63	105	77	135	100	170	125	215	160	240	175	305	225
3/4	120	88	150	110	190	140	240	175	300	220	380	280	425	315	540	400
7/8	190	140	240	175	190	140	240	175	490	360	615	455	690	510	870	640
1	285	210	360	265	285	210	360	265	730	540	920	680	1030	760	1300	960
1-1/8	400	300	510	375	400	300	510	375	910	670	1150	850	1450	1075	1850	1350
1-1/4	570	420	725	535	570	420	725	535	1280	945	1630	1200	2050	1500	2600	1920
1-3/8	750	550	950	700	750	550	950	700	1700	1250	2140	1580	2700	2000	3400	2500
1-1/2	990	730	1250	930	990	730	1250	930	2250	1650	2850	2100	3600	2650	4550	3350

Моменты затяжки приводятся только для деталей общего назначения и назначены на основе прочности крепежа. НЕ пользоваться этими значениями, если для конкретного случая применения рекомендована другая величина момента затяжки или другая процедура затягивания. На предмет пластиковых вставных или стопорных стальных гаек обжимного типа для крепежных болтов из нержавеющей стали или гаек для П-образных болтов см. инструкции по затяжке для конкретного применения. Срезные болты, согласно их конструкции, при превышении определенных нагрузок разрушаются. Всегда заменять сломанные срезные болты изделиями той же категории.

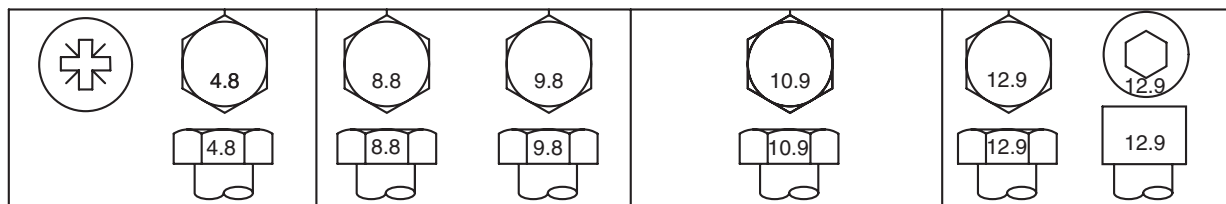
Крепежные детали следует заменять деталями той же или более высокой категории. При использовании крепежных деталей более высокой категории их необходимо затягивать до того же усилия, что и оригинальные детали. Убедиться в чистоте резьбы крепежных деталей и в том, что заход резьб правильный. При возможности, смазывать непокрытые или оцинкованные крепежные детали, кроме стопорных гаек, колесных болтов или колесных гаек, если для конкретного случая применения не приводятся другие инструкции.

^a Категория 2 относится к винтам с шестигранными головками (не к болтам с шестигранными головками) длиной до 6 дюйм. (152 мм). Категория 1 относится к крепежным винтам с шестигранными головками длиной более 6 дюйм. (152 мм) и к болтам и винтам всех остальных видов любой длины.

^b "Со смазкой" означает покрытые смазкой типа моторного масла, крепежные детали, покрытые слоем фосфатно-масляной смазки, или крепежные детали размером 7/8 дюйм. или больше с цинковым покрытием JDM F13C.

^c Термин "не смазанные" означает крепежные детали без покрытия или оцинкованные, не покрытые слоем смазки, или крепежные детали с покрытием цинковой смазкой JDM F13B (для крепежных деталей размером от 1/4 до 3/4 дюйм.).

Метрические резьбы: Значения моментов затяжки болтов и винтов



Болт или Винт	Категория 4.8				Категория 8.8 или 9.8				Категория 10.9				Категория 12.9			
	Со смазкой ^a		Без смазки ^b		Со смазкой ^a		Без смазки ^c		Со смазкой ^a		Без смазки ^c		Со смазкой ^a		Без смазки ^c	
Размер	Н·м	фнт-дюйм	Н·м	фнт-дюйм	Н·м	фнт-дюйм	Н·м	фнт-дюйм	Н·м	фнт-дюйм	Н·м	фнт-дюйм	Н·м	фнт-дюйм	Н·м	фнт-дюйм
M6	4,7	42	6	53	8,9	79	11,3	100	13	115	16,5	146	15,5	137	19,5	172
M8	11,5	102	14,5	128	22	194	27,5	243	32	23,5	40	29,5	37	27,5	47	35
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
M12	40	29,5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	480	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

Моменты затяжки приводятся только для деталей общего назначения и назначены на основе прочности крепежа. НЕ пользоваться этими значениями, если для конкретного случая применения рекомендована другая величина момента затяжки или другая процедура затягивания. Относительно крепежных болтов из нержавеющей стали или гаек для П-образных болтов см. инструкции по затяжке для конкретного применения. Затягивать пластиковые вставные или стальные стопорные гайки обжимного типа, поворачивая гайку до чистого момента затяжки, указанного на диаграмме, если для конкретного случая применения не приводятся другие инструкции.

Срезные болты, согласно их конструкции, при превышении определенных нагрузок разрушаются. Всегда заменять сломанные срезные болты идентичными изделиями. Крепежные детали следует заменять деталями той же или более высокой категории. При использовании крепежных деталей более высокой категории их необходимо затягивать до того же усилия, что и оригинальные детали. Убедиться в чистоте резьбы крепежных деталей и в том, что заход резьб правильный. При возможности, смазывать непокрытые или оцинкованные крепежные детали, кроме стопорных гаек, колесных болтов или колесных гаек, если для конкретного случая применения не приводятся другие инструкции.

^a "Со смазкой" означает крепежные детали, покрытые слоем такой смазки, как моторное масло, или слоем фосфатно-масляной смазки, или цинковой смазкой JDM F13C (для крепежных деталей размером M20 и более).

^b "Без смазки" означает крепежные детали без покрытия или оцинкованные, не покрытые слоем смазки, или крепежные детали с покрытием цинковой смазкой JDM F13B (для крепежных деталей размером от M6 до M18).

Алфавитный указатель

	Страница		Страница
С		Калибровка	
CONTOUR MASTER (по спецзаказу)		Калибровка нуля для датчика пластин	
Система	45-6	деки на жатку	40-6
А		Когда производить калибровку	40-1
Аварийный ограничитель для		Калибровка жатки	40-1
гидроцилиндра	70-1	Коды ошибок калибровки	40-9
В		Коды ошибок, калибровка	40-9
Внешние надставки сборщика	35-18	Комбайны 9400, 9410, 9500, 9510,	
Выключатель режима дорожного		9600 и 9610	35-6
движения	10-5	Комбайны с фиксированной скоростью	
Д		камеры питателя	35-7
Декларация о соответствии	80-4	Консистентная смазка	
Ж		Противозадирная и универсальная	55-1
Жатка		Концевые оградительные щитки и делители	
Восстановление высоты жатки	45-2	Подъем и снятие	35-10
Калибровка нуля для датчика пластин		М	
деки	40-6	Масляный поддон, снятие/установка	
Отслеживание высоты жатки	45-4	Слить масло	70-5
Регулировка одноточечного		Многофункциональная рукоятка,	
фиксатора	20-10	положение регулируемых отрывающих	
Регулировка центрального фиксатора	20-8	пластин	35-15
Жатка, выравнивание	25-2, 25-4	Н	
Жатка, калибровка	40-1	Наклонная камера с регулируемым приводом	
З		Комбайны 6620, 7720 и 8820	35-5
Замена лампы сигнальных фонарей		Насадка под кукурузу	
жатки	70-7	Блокировка	20-2
И		Подсоединение	20-2
Измельчители		Приводной вал	20-2
Работа и техобслуживание	35-16	Начало работы в поле	35-1
Измельчитель		О	
Заменные ножи	35-17	Обороты привода насадки под кукурузу	35-3
К		Оградители початков	35-12
Кабина		Опускание датчиков поверхности грунта	
Дисплеи		(АНС) (по спецзаказу)	35-10
Дисплей системы Active header control ..	45-1	Освещение стерни	35-17, 70-6
		Освещение, стерня	35-17
		П	
		Перестановка цепей и звездочек сборщика	70-3
		Периодичность смазки	
		Десять часов	60-3
		Смазка через каждые двести	
		часов эксплуатации	60-6
		Пятьдесят часов	60-2, 60-4
		Подборщики	35-8
		Подсоединение	20-2

	Страница
Подсоединение насадки под кукурузу к комбайнам серии до 60	25-1
Подсоединение насадки под кукурузу, силосоуборочного комбайна или початкоочистителя и их отсоединение	20-12
Поиск и устранение неисправностей	65-1
Положение регулируемых отрывающих пластин	35-15
Початкоотрывные вальцы	35-13, 70-2
Конические	35-15
Нож	35-14
Прямые	35-14
Привод насадки под кукурузу	35-3

Р

Работа насадок под кукурузу	
Уборка кукурузы на поп-корн	35-8
Уборка при ослабленных или сломанных початках	35-7
Общие сведения	35-1
Осторожно вести машину при работе	35-2
Отрегулировать должным образом все насадки под кукурузу	35-1
Работа в поле	35-1
Регулировка задних удлинителей съемника	20-1
Регулировка и выравнивание делителей сборщика	50-1
Регулировка комбинированной муфты	20-8
Регулировка ножей	50-2
Регулировка одноточечного фиксатора	20-8, 20-10
Регулировка шнека	50-15
Регулировка шнековой приводной цепи	50-17
Регулируемая по скорости камера питателя Комбайн серии 50	35-4
Ручное снятие камеры питателя со стопоров	20-11
Ручное снятие наклонной камеры со стопоров	20-11
Рядный модуль	50-5
Рядный модуль, регулировка отрывающих пластин	50-5
Рядный модуль, регулировка приводной цепи	50-9
Рядный модуль, регулировка ширины междурядья	50-6
Рядный узел	35-12
Рядный узел, комбайн	50-11
Рядный узел, кормоуборочный комбайн	50-13
Рядный узел, початкоочиститель	50-15
Рядный узел, регулировка приводных звездочек рядных модулей с приводом постоянной скорости	50-11

Рядный узел, регулировка фрикционных муфт	50-9
Рядный узел, соединение цепи	50-10

С

Сборщики	
Снятие центральных щитков сборщика	35-9
Поднятие центральных щитков сборщика	35-9
Регулировка натяжения цепи сборщика	50-2
Регулировка натяжения цепей сборщика	50-3
Сборщики, регулировка делителей	50-1
Сборщики, снятие оградителей початков	35-12
Серийный номер	80-3
Символы для смазки	60-1
Скорость	35-3
Смазка через десять часов работы	60-3
Смазка через каждые двести часов эксплуатации	60-6
Смазка через пятьдесят часов работы	60-2, 60-4
Смазочный материал	
Хранение	55-2
Снятие жатки с камеры питателя	20-7
Снятие и установка масляного поддона	70-5
Снятие съемника для шнека	20-1
Соединения	20-2
Срезной болт комбинированной муфты	20-11
Стопорение камеры питателя	20-11
Стопорные штифты камеры питателя (очистка)	20-11
Съемник для шнека	
Снятие	20-1
Съемник на шнеке, регулировка	20-1
Съемники	
Камера питателя	20-2
Съемники на камере питателя	20-2

Т

Технические характеристики	80-1
Техобслуживание	70-1
Техобслуживание в конце сезона	75-1
Техобслуживание в начале сезона	75-2
Транспортировка	
Безопасности при транспортировке комбайна с жаткой	10-5

Страница

Выключатель режима дорожного движения	10-5
Транспортировка насадок	
На трейлере	30-1

У

Установка насадки на комбайн серии 60	
Установка насадки на комбайн серии 60	20-12,25-1,25-2,25-3

Х

Хранение	75-1
Хранение смазочных материалов	55-2

Ц

Цепи сборщика, замена и ремонт	70-4
--------------------------------------	------

Ш

Шнек	35-17
Шнек на 12 рядков, регулировка	50-16
Шнек, регулировка	50-15
Штифты камеры питателя, регулировка комбинированной муфты	20-10

Техническая информация

Техническую информацию можно приобрести у компании John Deere. Часть этих сведений имеется на электронных носителях, например компакт-дисках, а также в распечатанном виде. Заказ можно направлять различными способами. Обратиться к Вашему дилеру компании John Deere. Заказать по телефону **1-800-522-7448** при наличии кредитной карточки. Найти в интернете на сайте <http://www.JohnDeere.com>. При телефонном заказе, подготовить данные о номере модели, серии и названии изделия.

Имеющаяся информация:

- **КАТАЛОГИ ЗАПЧАСТЕЙ**, которые перечисляют имеющиеся в наличии запчасти для Вашей машины с подробными иллюстрациями для опознавания нужных запчастей. Они также могут быть полезны при монтаже или демонтаже.
- **РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**, содержащее сведения по технике безопасности, эксплуатации, техническом уходе и обслуживании. Данное руководство и комплект предупредительных знаков для Вашей машины имеются в наличии и на других языках.
- **ВИДЕОКАССЕТЫ ДЛЯ МЕХАНИКА-ВОДИТЕЛЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**, показывающие самые важные моменты по технике безопасности, эксплуатации, техническом уходе и обслуживании. Имеющиеся в наличии видеокассеты разных форматов записаны на многих языках.
- **ТЕХНИЧЕСКОЕ РУКОВОДСТВО**, дающее в общих чертах сведения по техобслуживанию Вашей машины. Сюда включены технические характеристики, проиллюстрированный монтаж и демонтаж, гидро- и электросхемы. По некоторым машинам имеются отдельные инструкции по устранению неисправностей и диагностическая информация. Для некоторых компонентов, например, двигателей, имеются отдельные инструкции с техническими описаниями
- **ОСНОВНОЕ РУКОВОДСТВО**, подробно излагающее основные сведения, без привязки к конкретному изготовителю:
 - Издания сельскохозяйственной серии описывают технологию земледелия и скотоводства, уделяя особое внимание таким вопросам, как компьютеры, интернет и высокотехнологичное фермерство.



TS189 -UN-17JAN89



TS191 -UN-02DEC88



TS224 -UN-17JAN89



TS1863 -UN-10OCT97

- Издания из серии Менеджмент фермерского бизнеса рассматривают проблемы “реальной жизни” и предлагают практические решения в сферах маркетинга, финансов, выбора оборудования и соответствия стандартам.
- Основы руководства по техобслуживанию инструктируют относительно технического ухода и ремонта внедорожного оборудования.
- Основы руководства по работе с машиной объясняют возможности и регулировки машины, поясняют, как улучшить работу машины и сократить регулировки в поле.

DX,SERVLIT -59-31JUL03-2/2

Сервис компании John Deere сократит простои

Сервисные службы компании John Deere к вашим услугам

УДОВЛЕТВОРЕННОСТЬ ЗАКАЗЧИКА важна компании John Deere.

Наши дилеры нацелены на оказание услуг и быструю доставку запчастей:

- Оборудование и принадлежности по уходу за вашим машинным парком.
- Курсы обучения для техперсонала, необходимый диагностические и ремонтные наборы для техобслуживания вашего машинного парка.

ПРОЦЕСС РЕШЕНИЯ ПРОБЛЕМ ДЛЯ УДОВЛЕТВОРЕНИЯ ЗАКАЗЧИКА

Ваши дилеры компании John Deere обеспечат техническое сопровождение вашего машинного парка и решение любых ваших проблем.

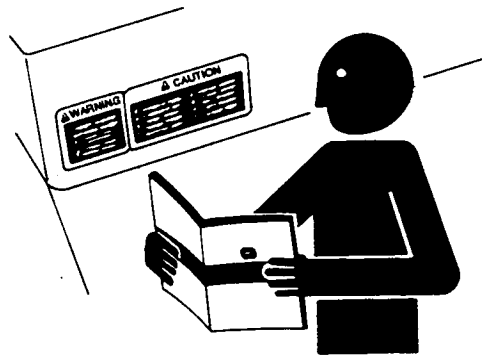
1. При контакте с вашим дилером подготовьте следующую информацию:

- модель машины и идентификационный номер изделия
- дата покупки
- суть проблемы

2. Обсудить проблему с дилером вашей сервисной службы техобслуживания.

3. В случае затруднений изложить проблему старшему менеджеру и запросить помощь.

4. Если у вас проблема, а ваш дилер не в состоянии вам помочь, попросить его обратиться в компанию John Deere. Вы также можете обратиться в Службу помощи заказчикам по тел. 1-866-99DEERE (866-993-3373) или направить письмо по электронной почте по адресу www.deere.com/en_US/ag/contactus/.



TS201 -UN-23AUG88

