

864 ISOBUS Ronde balenpers



GEBRUIKSHANDLEIDING
864 ISOBUS Ronde balenpers
OMCC59768 PUNT D5 (NÉERLANDAIS)

John Deere Arc-lès-Gray
(Deze handleiding vervangt OMCC59460 Uitgave E3)
Europese versie
PRINTED IN U.S.A.



Introductie

Voorwoord

LEES DEZE HANDLEIDING zorgvuldig om met de juiste bediening en het onderhoud van de machine vertrouwd te raken. Zo wordt letsel en beschadiging van de machine voorkomen. Deze gebruikshandleiding en de veiligheidsstickers op de machine zijn ook in andere talen verkrijgbaar (uw John Deere dealer kan deze voor u bestellen).

DEZE GEBRUIKSHANDLEIDING HOORT BIJ DE MACHINE en moet bij doorverkoop of inruil aan de nieuwe eigenaar worden overhandigd.

MATEN IN DEZE HANDLEIDING worden als metrische maten en als U.S.-maten vermeld. Gebruik uitsluitend correcte reserveonderdelen en bevestigingen. Voor metrische bouten en voor inch-bouten zijn verschillende sleutels nodig.

DE BETEKENISSEN "RECHTS" EN "LINKS" hebben betrekking op voorwaartse beweging van de machine.

NOTEER DE PRODUCT-IDENTIFICATIENUMMERS (P.I.N.) in het hoofdstuk Specificaties of Serienummers. Noteer alle cijfers nauwkeurig. In geval van diefstal kunnen deze nummers een belangrijk hulpmiddel zijn bij het opsporen van uw machine. Bovendien heeft uw dealer deze nummers nodig wanneer u onderdelen bestelt. Noteer en bewaar de identificatienummers ook nog op een andere plaats.

VOOR AFLEVERING VAN DEZE MACHINE heeft uw dealer de machine geïnspecteerd. Na de eerste 100 bedrijfsuren moet door de dealer een inspectiebeurt worden uitgevoerd, zodat u verzekerd blijft van een optimale prestatie.

DEZE RONDE BALENPERS IS UITSLUITEND BEDOELD voor normaal gebruik in de landbouw of voor soortgelijke

werkzaamheden ("BEDOELD GEBRUIK"). Elke andere toepassing geldt als niet-reglementair gebruik. De fabrikant is niet aansprakelijk voor schade of letsel die door misbruik ontstaat; de verantwoordelijkheid hiervoor draagt uitsluitend de gebruiker. Onder gebruik volgens de voorschriften wordt ook verstaan dat de door de fabrikant voorgeschreven gebruiks- en onderhoudsvoorwaarden in acht worden genomen.

DEZE OPROLPERS MAG UITSLUITEND worden gebruikt, onderhouden en gerepareerd door ervaren personen die deze werkzaamheden beheersen. Bovendien moeten zij op de hoogte zijn van de gevaren. De veiligheidsvoorschriften, evenals alle andere arbo-voorschriften, bedrijfsgeneeskundige voorschriften en verkeersregels moeten steeds worden opgevolgd. Eigenhandige veranderingen aan de oprolpers sluiten elke aansprakelijkheid van de fabrikant uit voor de daaruit voortvloeiende schade.

REGISTRATIE GEBRUIKTE PRODUCTEN. Bij aankoop van gebruikte John Deere producten bij een geautoriseerde John Deere dealer, is de informatie over de garantieregistratie door de dealer geactualiseerd en wordt geen verdere informatie van u verlangd.

Bij aankoop van elk John Deere product op een veiling, via een handelaar of van een landbouwer, moet deze worden geregistreerd. John Deere en John Deere dealers hechten veel waarde aan de veiligheid en tevredenheid van hun klanten. Uw lokale John Deere dealer is goed geoutilleerd om eersteklas hulp te bieden voor uw machine. Voer de productdetails en uw adres online in. Gebruik hiervoor de bij uw land horende website van John Deere en selecteer uw gewenste dealer.

CC03745,0001132 -18-19NOV13-1/1

Controle voor levering

Vóór aflevering van de machine is het volgende test-, afstel- en onderhoudswerk aan de machine uitgevoerd:

1. ☐ Wielmoeren zijn volgens het voorgeschreven aantrekkoppel aangetrokken. Zie Koppel wielmoeren controleren in het hoofdstuk "Pers voorbereiden".
2. ☐ De bandenspanning is gecontroleerd en indien nodig bijgesteld. Zie Banden oppompen in het hoofdstuk "Pers voorbereiden".
3. ☐ Bevestigingsbouten trekboom en trekhaak zijn op gespecificeerd aantrekkoppel aangetrokken. Zie Jaarlijks - Trekboomframe en trekhaak in het hoofdstuk "Smering en periodiek onderhoud".
4. ☐ Het oliepeil in de transmissie is gecontroleerd en indien nodig bijgevuld. Zie het hoofdstuk "Smering en periodiek onderhoud".
5. ☐ Alle smeernippels gesmeerd. Zie het hoofdstuk "Smering en periodiek onderhoud".
6. ☐ De kettingen zijn volgens de voorschriften gespannen en gesmeerd. Zie hoofdstuk Smering en periodiek onderhoud en Onderhoud.
7. ☐ De riemloop is gecontroleerd. Zie Riemloop instellen in het hoofdstuk Onderhoud.
8. ☐ Persriemen zijn in aanraking met rol in onderste opening.
9. ☐ De schakelaars en sensoren zijn goed afgesteld. Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud.
10. ☐ De hydraulische slangen en verbindingen zijn op lekkage gecontroleerd en in orde bevonden.
11. ☐ De lak en stickers zijn in orde.
12. ☐ Spanveren van netrol afgesteld op 20,5 mm (0.8 in.). Zie Druk nettoevoerrol controleren (Test 3) in het hoofdstuk "Onderhoud".
13. ☐ Het netmes is schoongemaakt.
14. ☐ De met rubber beklede netrol is ingesmeerd met talkpoeder.
15. ☐ De accukabelboom is geïnstalleerd (indien nodig).
16. ☐ De machine heeft proefgedraaid.
17. ☐ De achterwand opent en sluit goed.
18. ☐ De monitor werkt goed.
19. ☐ De hydraulische vergrendeling van de achterklep werkt goed.
20. ☐ De snij-inrichting werkt correct (indien aanwezig).
21. ☐ De handleiding is aan de klant overhandigd.
22. ☐ De klant kan de machine naar behoren bedienen en kent de veiligheidsmaatregelen.

Datum:

Handtekening dealer/monteur:

OUCC006,0001A27 -18-13FEB13-1/1

Inhoud

	Pagina
Identificatieaanzicht	
Identificatieaanzicht	00-1
Veiligheid	
Ken de waarschuwingssymbolen	05-1
Veiligheidsinstructies opvolgen	05-1
Begrijp veiligheidsaanduidingen	05-1
Regels voor het wegverkeer	05-2
Veilige opslag van accessoires	05-2
Wees voorbereid op noodsituaties	05-2
Draag beschermende kleding	05-3
Behandeling van messen	05-3
Bedrijfszekerheid van de machine	05-3
Uit de buurt van de draaiende aandrijfleidingen blijven	05-4
Gebruik veiligheidsverlichting en veiligheidsvoorzieningen	05-4
Gebruik een veiligheidsketting	05-5
Maximumsnelheid in acht nemen	05-5
Aanbevolen banden aanhouden	05-5
Veilige omgang met banden	05-6
Verzwaringsgewichten, wielafstand en bandenspanning controleren	05-6
Veilige bediening van de pers	05-6
Werk veilig op hellingen	05-7
Gebruik de oprolpers veilig in de geautomatiseerde modus	05-7
Brandpreventie	05-7
Bij brand	05-8
Achterklep veilig vergrendelen	05-8
Veilig onderhoud van de machine	05-8
Max. bedrijfsdruk van de hydraulische installatie	05-9
Veilig onderhoud	05-9
Mensen en dieren beschermen	05-10
Contact met hogedrukvlloeistoffen vermijden	05-10
Veilig onderhoud machines	05-10
Verwijder verf voordat u gaat lassen of verhitten	05-11
Voorkom hitte-ontwikkeling in de buurt van drukleidingen	05-11
Verricht onderhoud aan accumulatorsystemen op veilige wijze	05-12
Hogedrukwaterstraal niet op veiligheidsstickers richten	05-12
Geen hogedrukwaterstralen op cilinders gebruiken	05-12

	Pagina
Verwijder afval volgens de voorschriften	05-13

Veiligheidslabels	
Waarschuwingstekens	10-1
Gebruikshandleiding	10-1
Reparatie en onderhoud	10-1
Aandrijflijn van de pers	10-2
Geopende achterklep	10-2
Achterwandvergrendeling	10-2
De achterwand openen	10-3
Opraper	10-3
Aandrijfkettingen	10-3
Hydraulische accumulators	10-4
Tank met samengeperste lucht	10-4
Bevestigingsschroeven van het trekboomframe	10-4
Bevestigingsschroef van de aankoppelplaat	10-5

Trekker voorbereiden	
Trekstang instellen	15-1
Aftakastoerental trekker selecteren	15-1
Extra regelventielen van de trekker afstellen	15-2
Vereisten elektrisch circuit en besturingsvoeding van de oprolpers	15-2
Draagbare kabelboom virtuele terminal (display) installeren (indien aanwezig)	15-3
Af schermplaat slingerende trekhaak	15-3

Pers voorbereiden	
Steunwielen van de oproper monteren	20-1
Selecteren van de netrol	20-1
Netrol bewaren	20-1
Onderhoud van het netbindmechanisme	20-2
Netrol aanbrengen	20-2
Bindtouw selecteren	20-6
Verzorgen van bindtouwrol	20-6
Touwkasten vullen	20-6
Bindtouwknoop	20-7
Touw uit kasten geleiden	20-7
Touw door geleidingen steken	20-8
Baalafwerpplatform instellen	20-9
Bondioli telescopische aandrijf-as monteren	20-9
Banden oppompen	20-10
Aanhaalmoment wielmoeren controleren	20-11

Vervolg op volgende pagina

Originele instructies. Alle informatie, afbeeldingen en specificaties in deze handleiding zijn gebaseerd op de nieuwste informatie. Wijzigingen voorbehouden.

COPYRIGHT © 2015
John Deere GmbH & Co. KG Mannheim Regional Center
Zentralfunktionen
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual
Previous Editions
Copyright © 2011, 2010, 2013

Pagina	Pagina
Aan- en afkoppelen	
Trekboom van pers instellen op trekoog	
van trekker 25-1	
Trekboom van pers instellen op	
trekstang van trekker.....25-4	
Sluit de telescopische aandrijfas aan	
op trekeraftakas.....25-8	
Steun telescopische aandrijfas.....25-8	
Veiligheidsketting bevestigen 25-9	
Steunpoot inschuiven 25-9	
Aansluiten op het hydraulische	
systeem van de trekker 25-10	
Hydraulische remmen aansluiten	
(indien aanwezig).....25-12	
Luchtdrukremmen aansluiten (indien	
aanwezig).....25-13	
Aansluiting 7-polige contactdoos voor	
aanhanger.....25-14	
Aansluiten kabelboom ronde oprolpers.....25-14	
Maak de telescopische aandrijfas los	
van de trekeraftakas.....25-15	
Telescopische aandrijfas opbergen 25-15	
Steunpoot gebruiken 25-16	
Hydraulische slangen opbergen 25-16	
Transport en parkeren	
Transport van de oprolpers op de	
openbare wegen 30-1	
Alarmknipperlichten aanbevelen 30-1	
Controleer of de zijdeuren gesloten zijn 30-2	
Steunwielen van de opraper in de	
transportstand plaatsen.....30-2	
Zet de steunzwenkwielen in de transportstand ..30-3	
Machine parkeren (pers met	
hydraulische remmen).....30-3	
Machine parkeren (pers met	
luchtdrukremmen) 30-3	
Inrijperiode	
Balenpers laten inlopen 32-1	
Na de eerste 10 uur - Koppel wielmoeren 32-1	
Na de eerste 50 uur - tandwielkast.....32-1	
Na de eerste 50 uur - Koppel wielmoeren 32-1	
Gebruik van de pers — Algemeen	
Vóór het gebruiken van de pers 35-1	
Machine schoonmaken om brand te	
voorkomen 35-1	
Neem de volgende acties bij brand 35-2	
Watertank onder druk gebruiken 35-2	
Vorbereiding van het gewas 35-3	
Zijdeur openen en sluiten 35-3	
Sluitventiel achterwand.....35-4	
Opraperhoogte instellen 35-4	
Steunwielen van de opraper instellen.....35-4	
Steunzwenkwielen van de opraper instellen 35-5	
Invoergeleideplaat kort gewas afstellen 35-5	
Opraperrolcompressor instellen 35-6	
Aantal messen van snij-inrichting	
instellen (indien aanwezig).....35-6	
Baaldichtheid instellen.....35-7	
Baaldichtheidsmeter 35-7	
Gewasvoer.....35-8	
Gebruik van de pers bij kort, droog of	
glad gewas 35-8	
Gebruik van de pers bij maïsstengels 35-8	
Gebruik van de pers bij silage en	
vochtig oogstmateriaal 35-9	
Pers handmatig doordraaien 35-9	
Verstoppen uit pers verwijderen 35-10	
Touwafstand instellen 35-10	
Touwgeleiding instellen.....35-11	
Oprekken van de netbinding instellen 35-12	
Gebruik van de balenpersapplicatie	
Toegang tot oprolpersapplicatie.....37-1	
Meeteenheden.....37-1	
Beschrijving display hoofdpagina balenpers 37-2	
Softkey beschrijving.....37-3	
Softkey-aanduiding balenpersapplicatie 37-3	
Baaldiameter instellen 37-9	
Offset alarmmelding baalgrootte bijna	
bereikt instellen 37-10	
Bindstelsysteem selecteren 37-10	
Bindstartmodus selecteren 37-11	
Netbinding instellen 37-12	
Touwbinding afstellen 37-13	
Handmatige start van een automatisch	
bindproces.....37-15	
Automatische start bindproces 37-16	
Zachte-baalkernfunctie gebruiken 37-17	
Richtlijnen voor een goede baalvorming 37-19	
Een baal persen met behulp van de	
baalvormindicatoren.....37-20	
De opraper opheffen of neerlaten.....37-21	
Messen snij-inrichting intrekken of uitklappen ..37-22	
Verstopping verwijderen uit roterend	
invoermecanisme 37-23	
Klant- en veldteller.....37-25	
Taken-, Seizoens- en Machine-	
totaaltellers (balenpers tot	
softwareversie 06.10).....37-27	
Seizoens- en Machine-totaaltellers	
(balenpers vanaf softwareversie 07.12).....37-28	
Gebruik de balenpers in de geautomatiseerde	
modus	
Gebruik de oprolpers veilig in de	
geautomatiseerde modus.....38-1	
Vereisten aan trekker-werktuigautomaat 38-1	
Beschrijving display hoofdpagina	
balenpersautomatiseringssysteem.....38-2	

Vervolg op volgende pagina

	Pagina
Softkey-aanduiding geautomatiseerde modus ...	38-2
Gebruik de balenpers in de geautomatiseerde modus.....	38-3
Verstoppen verwijderen in de geautomatiseerde modus.....	38-5
Activeringssleutel automatische modus balenpers	38-5
Automatiseringsniveau selecteren.....	38-6
Extra regelventielen achterwand selecteren.....	38-7
Automatische uitschakeling aftakas	38-8
Baal handmatig afwerpen	38-9
Gedrag trekker instellen	38-10
Demonstratiemodus geautomatiseerde modus	38-11
Status-taartdiagram automatisering	38-13
Diagnose automatisering	38-15
Lijst meldingen automatische uitschakeling	38-18

Accessoires

Accessoire vinden	40-1
Afdekkappen voor messleuven	40-1
Aandrijving van bovenste spanrol.....	40-1
Accukabelboom voor monitor	40-2
Monitorsteun (alleen trekkers in de 6000-, 7000- en 8000-serie).....	40-2
Cabinekabelboom voor monitor.....	40-3

Smering en periodiek onderhoud

Veilig smeren en onderhouden van de machine.....	45-1
Onderhoudsperiodes.....	45-1
Smering en periodiek onderhoud	45-1
Vet	45-2
Transmissieolie van hoge viscositeit	45-2
Multiluber kettingolie	45-3
Alternatieve en synthetische smeermiddelen	45-3
Opslag van smeermiddel	45-3
Smeermiddelen mengen	45-3
Plaats kettingsmeerpunten	45-4
Oliecirculatie afstellen.....	45-5
Indien nodig - Reservoir van Multiluber-kettingssmeersysteem bijvullen	45-5
Naar behoefte - Filter oliereservoir reinigen	45-6
Naar behoefte – filters hydraulische aansluiting reinigen	45-6
Indien nodig - Steunpoot	45-7
Dagelijks – brandpreventie	45-7
Dagelijks - Messen van snij-inrichting en bodemplaat	45-7
Dagelijks - Metalen sluitpennen van de riemen controleren	45-8
Na de eerste 10 uur - Koppel wielmoeren	45-8
Om de 10 bedrijfsuren - Kettingspanner hoofdaandrijving.....	45-9
Elke 10 uur - balenpers met Walterscheid standaard onderhoud	

telescopische aandrijfjas en zonder smeerbank	45-10
Elke 10 uur - balenpers zonder smeerbank.....	45-11
Elke 10 uur - balenpers zonder smeerbank.....	45-11
Elke 10 uur - Balenpers met standaard smeerbank	45-12
Elke 10 uur - Balenpers met uitgebreide smeerbanken	45-13
Elke 30 uren	45-14
Om de 30 bedrijfsuren - Vingers touwspanarm.....	45-15
Elke 30 uur - balenpers zonder smeerbank.....	45-15
Elke 30 uur - Balenpers met standaard of uitgebreide smeerbanken.....	45-16
Na de eerste 50 uur - Koppel wielmoeren	45-16
Na de eerste 50 uur - tandwielkast.....	45-17
Elke 50 uur - balenpers met Walterscheid telescopische aandrijfjas met verlengd onderhoud.....	45-17
Elke 50 uur - Balenpers met Bondioli telescopische aandrijfjas.....	45-18
Wekelijks - Oliepeil van transmissie	45-18
Wekelijks – Lucht tank controleren en aftappen	45-19
Elke maand - Parkeerrem controleren.....	45-19
Maandelijks – controle van de watertank onder druk	45-20
Elke 250 uur - balenpers met Walterscheid telescopische aandrijfjas met verlengd onderhoud.....	45-20
Om de 500 bedrijfsuren of jaarlijks - Transmissieolie aftappen en transmissie vullen met nieuwe olie.....	45-21
Elk jaar - Koppel wielmoer controleren.....	45-21
Elk jaar - Luchtdrukremassen.....	45-22
Elk jaar - Remassen hydraulisch remsysteem	45-23
Elk jaar - Schoenen luchtdrukremmen (balenpers vanaf serienummer 120180)	45-24
Elk jaar - Schoenen hydraulische remmen (balenpers vanaf serienummer 120180).....	45-24
Elk jaar - remspil.....	45-25
Jaarlijks - Netbinding	45-26
Jaarlijks - Trekboomframe en trekhaak	45-27
Elk jaar - Tandwielkast.....	45-28
Jaarlijks - Aslagers	45-28
Om de 3 jaar - Drukreservoirs	45-29
Om de 6 jaar - Hydraulische slangen	45-29
Elke 10 jaar - Accumulators.....	45-29

Probleemoplossing

Touwbinding.....	50-1
Storingen in de toevoer	50-3
Opraperproblemen	50-5
BAALKWALITEIT	50-7
ALGEMENE STORINGEN	50-9
Storingen in de silageset	50-11

Vervolg op volgende pagina

Pagina	Pagina
Storingen in de netbinding.....50-12	Rotatiesnelheidssensor oprolpers
Kettingsmeersysteem.....50-15	SB362 instellen 55-30
Onderhoud	Sensor reinigingsvijzel instellen SB363.....55-31
Momenten voor metrische bouten.....55-1	Netsnijschakelaar SB412 afstellen.....55-31
Voor ieder onderhoud.....55-1	Netsnijsensor SB414 instellen.....55-32
Rollenummering.....55-2	Touwschijfsensoren instellen SB421
Gebruik originele John Deere onderdelen.....55-2	en SB422 55-32
Watertank onder druk vullen.....55-3	Bodemplaatssensor SB532 instellen.....55-33
Aandrijfkettingen van opraper afstellen.....55-5	Sensor voor messen van snij-inrichting
Aandrijfketting onderste rol afstellen.....55-6	instellen SB553 55-34
Hoofdaandrijfketting afstellen.....55-6	Controleer netbindmechanisme.....55-35
Aandrijfketting bovenste rol afstellen.....55-7	Stand mes en contrames controleren
Kettinggeleider van de bovenste	(test 1) 55-35
aandrijfrol afstellen.....55-7	Stand zwenkhandel controleren (test 2).....55-37
Aandrijfketting roterend invoermecha-	Druk nettoevoerrol controleren (test 3).....55-38
nisme afstellen.....55-8	Stand rol nr. 8 controleren (test 4).....55-39
Aandrijfketting van bovenste spanrol afstellen.....55-8	Spanning aandrijfriem controleren (test 5).....55-40
Messen snij-inrichting vervangen.....55-9	Rem voor nettoevoerrol controleren
Messen snij-inrichting slijpen.....55-10	(test 6) 55-41
Breekbout van de opraperaandrijving	Spanarmen controleren (test 7).....55-43
vervangen.....55-10	Positie onderste netgeleiding
Pomp kettingsmeersysteem ontluichten.....55-10	controleren (test 8).....55-44
Borstels afstellen.....55-11	Aandrijfriem nettoevoerrol verwijderen
Riemloop instellen.....55-12	en monteren.....55-46
Reparatie van de riemen.....55-13	Netmes monteren en demonteren.....55-46
Beschadigde riem voorbereiden.....55-13	Het verwijderen van om de
Mato riemhaken monteren.....55-15	toevoerrollen gewikkeld net.....55-47
Riemen monteren.....55-17	Achterwandvergrendeling afstellen.....55-47
Riemgeleiding in de pers.....55-18	Aanslag van de achterwandvergren-
Riemeinden verbinden (Mato-riemen).....55-19	deling afstellen.....55-48
Afstrijker van invoerrol (nr. 1) instellen.....55-19	Ophangpunten ronde oprolpers.....55-48
Afstrijker op onderste achterwandrol	Wiel verwijderen en aanbrengen.....55-49
instellen (Nr. 8).....55-19	Repareer steunwiel.....55-49
Afstrijker onderste, voorste	
achterwandrol (nr. 9) instellen.....55-20	Onderhoud balenpersapplicatie
Afstrijkers van invoervijzel instellen.....55-20	Waarschuwingsschermen.....57-1
Touwmesaambeeld afstellen.....55-21	Recente problemen.....57-2
Touwarmweg instellen.....55-22	Accuspanning trekker testen.....57-3
Stand van middelste spanarmrol (nr.	Lijst met diagnostische storingscodes.....57-4
12) instellen.....55-23	Sensoren en schakelaars testen.....57-8
Locatie elektrische componenten	Elektrohydraulische componenten testen.....57-9
balenpers (balenpers tot serienr. 134999).....55-24	Elektrisch verbruik actuator testen.....57-11
Locatie elektrische componenten	Kalibreer de potentiometer
balenpers (balenpers vanaf serienr.	baaldiameter RB311.....57-12
135000).....55-26	Baalvormpotentiometer RB321 en
Identificatie sensordetectiegebied	RB322 resetten.....57-15
(balenpers vanaf serienr. 135000).....55-27	Potentiometer positie achterwand
Schakelaar voor overmaatse balen	RB331 kalibreren.....57-16
SB312 afstellen.....55-27	Touwactuator MB421 kalibreren.....57-17
Sensor overmaatse baal SB317 afstellen.....55-28	Gevoeligheid baalvorm instellen.....57-18
Achterwandschakelaars SB333 en	Wikkelpers rotatie snelheidssensor.....57-19
SB334 afstellen.....55-28	Taakregelaar afstellen (balenpers tot
Stel de sensoren achterwandvergren-	softwareversie 06.10).....57-20
deling SB336 en SB337 af.....55-29	Sensor baalafwerpplatform SB341 of SB342.....57-21
Sensor baalafwerpplatform SB341 of	Talen laden (alleen monitor met
SB342 afstellen.....55-29	memory card reader of USB poort).....57-22

Vervolg op volgende pagina

	Pagina
Schakel balenpersapplicatie van de huidige virtuele terminal naar een andere (balenpers tot softwareversie 06.10)	57-23
Schakel balenpersapplicatie van de huidige virtuele terminal naar een andere (balenpers vanaf softwareversie 07.12)	57-24
Softwareparameters	57-25
Opslag	
De pers stallen - voorbereidingen	60-1
Pers opslaan aan het einde van het oogstseizoen	60-1
Vorbereidingen voor het nieuwe oogstseizoen	60-2
Specificaties	
Technische gegevens perstype 864	65-1
EC-conformiteitsverklaring	65-2
Douane-unie - EAC	65-3
Serienummers	
Serienummerplaatje	70-1
Beschrijving serienummerplaatje	70-1
Notitie van serienummer balenpers	70-1
Bewaar eigendomsbewijzen	70-2
Sla machines op een veilige plaats op	70-2

Identificatieaanzicht

Identificatieaanzicht



CC1031621

Ronde balenpers 864 Premium

OUCC006,0001544 -18-12OCT09-1/1

CC1031621 —UN—09OCT09

Veiligheid

Ken de waarschuwingssymbolen

Dit is een waarschuwingssymbool. Wanneer u dit symbool op uw machine of in de handleiding ziet, wees dan alert op mogelijk persoonlijk letsel.

Neem voorzorgsmaatregelen en houd u aan de veiligheidsvoorschriften.



TB1389 —UN—28JUN13

DX,ALERT -18-29SEP98-1/1

Veiligheidsinstructies opvolgen

Neem alle veiligheidsaanwijzingen in deze handleiding en op de machine in acht. Houd veiligheidstekens in goede toestand. Vervang ontbrekende of beschadigde veiligheidstekens. Controleer of nieuwe componenten en reparatieonderdelen de actuele veiligheidstekens bevatten. Reserveveiligheidstekens zijn beschikbaar bij uw John Deere dealer.

Onderdelen en componenten van andere fabrikanten kunnen aanvullende veiligheidsinformatie bevatten die niet in deze gebruikshandleiding staat.

Leer hoe machine en regelingen juist worden bediend. Laat niemand zonder instructies op de machine.

Houd uw machine in een goede werktoestand. Niet-toegestane wijzigingen van de machine kunnen werking en/of veiligheid en levensduur van de machine beïnvloeden.



TS201 —UN—15APR13

Raadpleeg uw John Deere dealer als u delen van deze handleiding niet begrijpt en hulp nodig heeft.

DX,READ -18-16JUN09-1/1

Begrijp veiligheidsaanduidingen

Naast het uitroepteken staat het woord—GEVAAR, WAARSCHUWING of ATTENTIE—. Een bord met de melding GEVAAR geeft de grootste risico's aan.

Borden met de aanduiding GEVAAR of WAARSCHUWING worden op specifiek gevaarlijke plaatsen aangebracht. De borden met de aanduiding ATTENTIE geven een overzicht van algemene voorzorgsmaatregelen. In dit handboek wordt het woord ATTENTIE ook gebruikt voor veiligheidsinstructies.

 **GEVAAR**

 **WAARSCHUWING**

 **ATTENTIE**

TS187 —18—30SEP88

DX,SIGNAL -18-03MAR93-1/1

Regels voor het wegverkeer

Houd u zich bij het rijden op openbare wegen aan de geldende voorschriften en bepalingen.



H28930 —UN—30JUN89

FX,ROAD -18-01MAY91-1/1

Veilige opslag van accessoires

Opgeslagen accessoires zoals tweeassers, kooiwielen en laadmachines kunnen omvallen en ernstig of zelfs dodelijk letsel veroorzaken.

Berg accessoires en hulpmiddelen zorgvuldig op om te voorkomen dat ze omvallen. Kinderen en onbevoegden mogen geen toegang krijgen tot het opslagterrein.



TS219 —UN—23AUG88

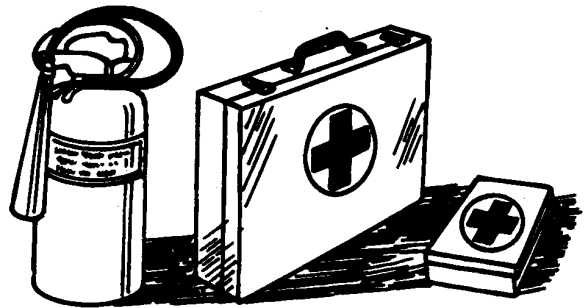
DX,STORE -18-03MAR93-1/1

Wees voorbereid op noodsituaties

Wees voorbereid op mogelijke brand.

Houd een brandblusser en een verbanddoos bij de hand.

Zorg dat alarmnummers voor arts, ziekenauto, ziekenhuis en brandweer klaarliggen bij de telefoon.



TS291 —UN—15APR13

DX,FIRE2 -18-03MAR93-1/1

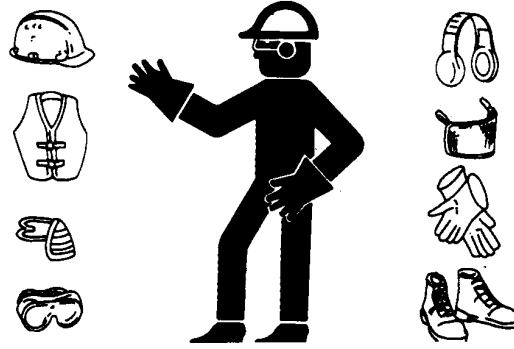
Draag beschermende kleding

Draag goed aansluitende kleding en een veiligheidsuitrusting die geschikt is voor de werkzaamheden.

Langdurige geluidsbelasting kan leiden tot gehoorverlies of doofheid.

Gebruik passende hulpmiddelen tegen geluidsoverlast, zoals oorbeschermers of oordopjes.

Een veilige bediening van de machine vraagt de volledige aandacht van de bestuurder. Draag daarom geen koptelefoon voor het beluisteren van muziek.

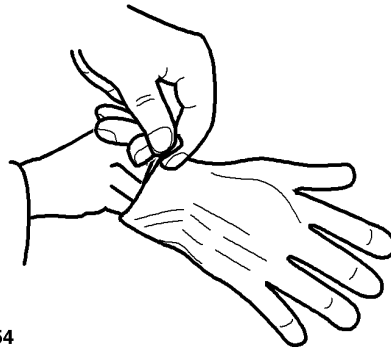


TS206 —UN—15APR13

DX,WEAR -18-10SEP90-1/1

Behandeling van messen

Voorkom letsel door tijdens het werken met messen altijd veiligheidshandschoenen te dragen.



CC1026954

CC1026928 —UN—26JAN05

OUCC006,0000DB6 -18-04JAN05-1/1

Bedrijfszekerheid van de machine

Controleer de machine voor gebruik altijd op rij- en bedrijfszekerheid.

FX,READY -18-28FEB91-1/1

Uit de buurt van de draaiende aandrijfleidingen blijven

Verstrikt raken in draaiende aandrijfassen kan leiden tot letsel of de dood.

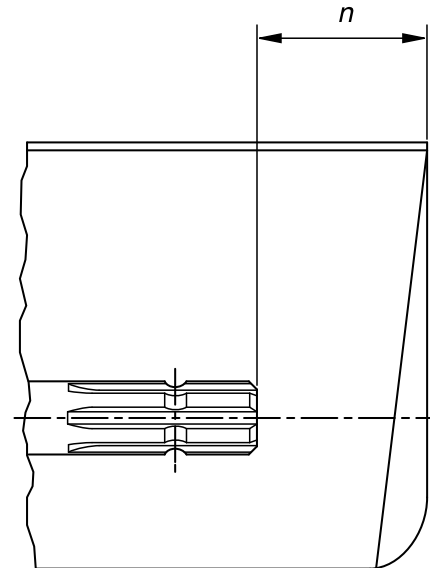
Houd trekker- en aandrijvingsbeschermingen steeds bevestigd. Controleer of draaiende beschermingen vrij draaien.

Draag nauw sluitende kleding. Stop de motor en controleer of het PTO-aandrijfsysteem is gestopt alvorens instellingen, verbindingen of reiniging van het door de PTO aangedreven werktuig uit te voeren.

Monteer geen adapter tussen de trekker en het primaire werktuig van de PTO-aandrijf-as waarmee een 1000 t/min trekkeras een 540 t/min werktuig sneller kan laten draaien dan 540 t/min.

Monteer geen adapter waarmee een deel van het draaiende werktuig, as, trekkeras of adapter onbeschermd is. De trekkerbescherming moet het einde van de getande as en de adapter overlappen zoals weergegeven in de tabel.

PTO-type	Diameter	Vertandingen	$n \pm 5 \text{ mm (0.20 in.)}$
1	35 mm (1.378 in.)	6	85 mm (3.35 in.)
2	35 mm (1.378 in.)	21	85 mm (3.35 in.)
3	45 mm (1.772 in.)	20	100 mm (4.00 in.)



DX,PTO -18-30JUN10-1/1

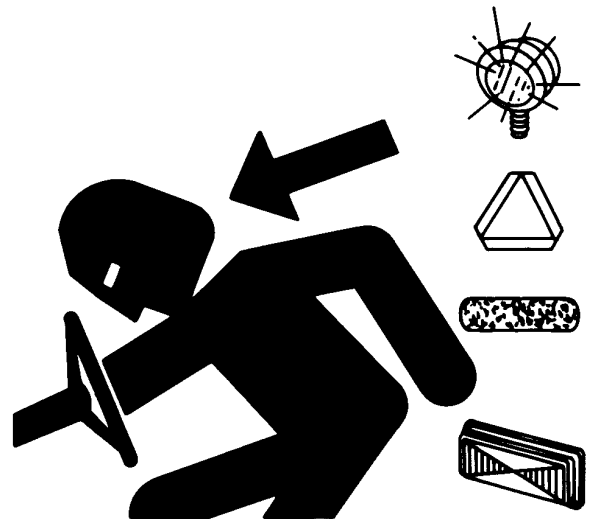
TS1644 —UN—22AUG95

H96219 —UN—29APR10

Gebruik veiligheidsverlichting en veiligheidsvoorzieningen

Voorkom aanrijdingen met andere weggebruikers, langzaam rijdende tractoren met aanhanger en zelfrijdende machines op de openbare weg. Houd achteroprijdend verkeer altijd goed in de gaten, met name als u van richting verandert. Geef richting aan.

Gebruik zowel overdag als 's nachts koplampen, alarmknipperlichten en richtingaanwijzers. Volg de lokale voorschriften op voor wat betreft verlichting en markering. Zorg dat de verlichting en de markeringen zichtbaar, schoon en in goede staat zijn. Vervang of repareer ontbrekende of beschadigde verlichting of markering. Bij uw John Deere-dealer is een set waarschuwingslichten voor aanbouwwerktuigen verkrijgbaar.



DX,FLASH -18-07JUL99-1/1

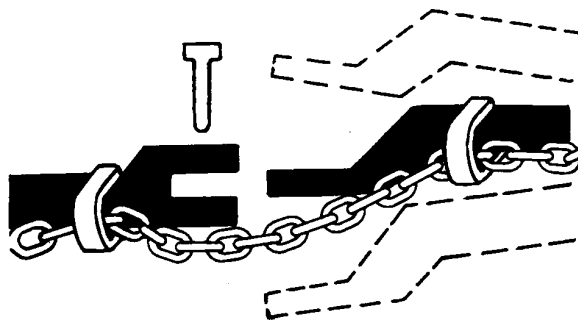
TS951 —UN—12APR90

Gebruik een veiligheidsketting

De veiligheidsketting dient als extra zekerheid voor getrokken werktuigen, voor het geval deze tijdens het transport losraken van de trekhaak.

Bevestig de ketting met de verbindingstukken aan de trekhaak van de trekker of aan een ander koppelpunt. Zorg er voor dat er voldoende speling in de ketting zit om bochten te kunnen maken.

Koop bij uw John Deere dealer een ketting met een trekvastheid die gelijk is aan of groter dan het brutogewicht van de getrokken machine. Gebruik de veiligheidsketting niet als sleepketting.



TS217 —UN—23AUG88

DX,CHAIN -18-03MAR93-1/1

Maximumsnelheid in acht nemen

BELANGRIJK: De maximumsnelheid wordt bepaald door de plaatselijke verkeersregels en snelheidsbeperking van dit werktuig.

Neem bij het rijden op openbare wegen steeds de geldende voorschriften en bepalingen in acht.

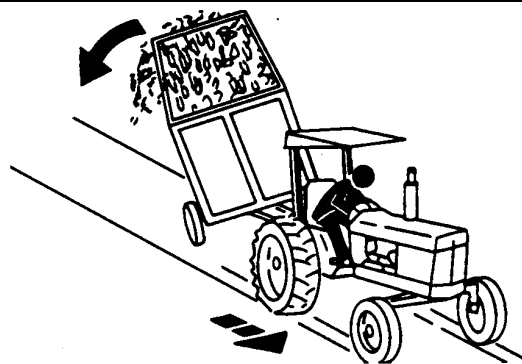
OPMERKING: Raadpleeg uw John Deere dealer voor meer informatie.

Overschrijd het brutogewicht (PTAC) niet bij het trekken van dit werktuig bij transportsnelheid.

Sommige trekkers kunnen sneller rijden dan de maximale transportsnelheid van dit werktuig. Overschrijd in geen geval de maximumsnelheid van het werktuig, ongeacht de capaciteit van de trekker.

Het overschrijden van de maximale transportsnelheid van het werktuig kan het volgende tot gevolg hebben:

- Controleverlies over trekker/werktuig-combinatie



TS216 —UN—23AUG88

- Beperkte of geen remwerking
- Falen van werktuigband
- Schade aan werktuig of componenten

Wees extra voorzichtig en minder vaart bij het transport op moeilijk terrein, bij het nemen van bochten en op hellingen.

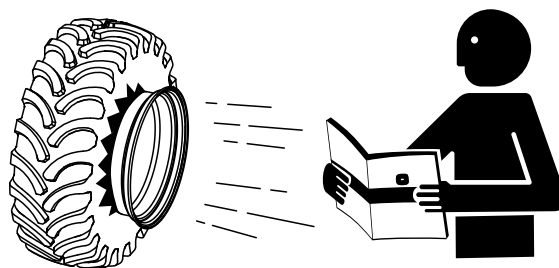
OUCC007,00018D5 -18-15DEC10-1/1

Aanbevolen banden aanhouden

Houd uw machine in goede staat.

Gebruik alleen de voorgeschreven bandenmaten met de correcte belastingsindex en breng deze op de spanning die in deze handleiding is aangegeven.

Het gebruik van andere dan de voorgeschreven banden kan de stabiliteit nadelig beïnvloeden, heeft invloed op de stuurinrichting, leidt tot voortijdige beschadiging van de banden, of veroorzaakt andere problemen met betrekking tot de duurzaamheid of de veiligheid.



H111235 —UN—13MAY14

DX,TIRE,INFO -18-19MAY14-1/1

Veilige omgang met banden

Explosieve scheiding van band en velgdelen kan leiden tot ernstig letsel of de dood.

Probeer niet zonder geschikte uitrusting en voldoende ervaring een band te monteren.

Houd altijd de juiste bandenspanning aan. Neem de maximale bandenspanning in acht. Wielen en banden niet lassen of verwarmen. Warmte kan leiden tot verhoogde bandenspanning of explosie van de band. Lassen kan leiden tot verslechtering of vervorming van het wiel.

Gebruik voor het oppompen van banden een clip-onspanner en verlengslang die lang genoeg is om naast de band te staan en NIET voor of over de band. Gebruik een veiligheidskooi, indien beschikbaar.

Controleer wielen op lagedruk, ,snedes, bobbels, beschadigde velgen of ontbrekende bouten en moeren.



DX,WW,RIMS -18-19AUG09-1/1

RXA0103438 —UN—11JUN09

Verzwaringsgewichten, wielafstand en bandenspanning controleren

Zorg ervoor dat de verzwaringsgewichten, wielafstand en bandenspanning voldoende zijn om de veiligheid van de trekker en machine onder alle omstandigheden te garanderen, met name tijdens gebruik op glooiend terrein of onder slechte omstandigheden. Raadpleeg de gebruikshandleiding van de trekker.



CC1031622

OUCC006,0001546 -18-29MAY09-1/1

CC1031622 —UN—29MAY09

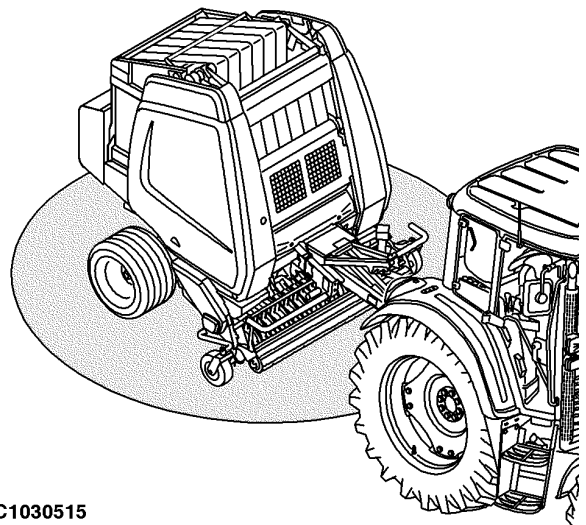
Veilige bediening van de pers

Voorkom ernstige of zelfs dodelijke ongelukken, die worden veroorzaakt doordat personen in de machine worden getrokken:

Probeer NOOIT het touw te rijgen of het gewas in de oprolpers te voeren of gewas uit het invoerkanaal te trekken TERWIJL DE PERS DRAAIT. De machine trekt het materiaal sneller naar binnen dan dat men het kan loslaten.

Schakel altijd eerst de aftakas uit en zet de motor af.

Houd u nooit op in de gevarenszone rond de draaiende pers.



CC1030515

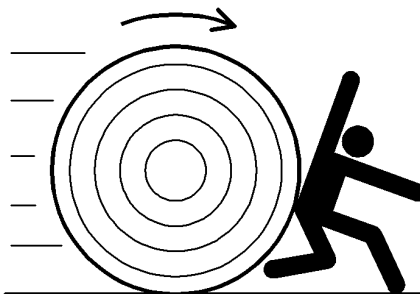
OUCC006,000139F -18-06FEB08-1/1

CC1030515 —UN—06APR09

Werk veilig op hellingen

Wees vooral voorzichtig op zijwaartse hellingen. De balenpers kan kantelen als deze een gat, greppel of oneffenheid treft.

Om verwondingen of schade, veroorzaakt door een rollende baal te voorkomen, de baal alleen op vlak terrein of in ieder geval zo afleggen, dat deze niet kan gaan rollen.



CC1038683

CC1038683 — UN — 19NOV12

OUCC006,00019C8 -18-16NOV12-1/1

Gebruik de oprolpers veilig in de geautomatiseerde modus

Het oprolpersautomatiseringssysteem is bedoeld om de bestuurder te helpen om het werk in het veld efficiënter uit te voeren. De bestuurder is altijd verantwoordelijk voor de rijrichting en de handelingen van de machine, alsmede de handelingen van de oprolpers. Blijf altijd alert en let op de

omgeving, om letsel voor de bestuurder en omstanders te voorkomen. Verwacht niet dat het systeem het voertuig stopt als een obstakel of omstander aanwezig is.

Lees en begrijp "Oprolpers in geautomatiseerde modus gebruiken" alvorens de geautomatiseerde functies te gebruiken.

OUCC006,00015C1 -18-18JAN10-1/1

Brandpreventie

Deze richtlijnen volgen om het gevaar van brand te verminderen, in het bijzonder bij droog gewas:

- Afhankelijk van de persomstandigheden de machine verschillende malen per dag schoonmaken, zie Machine schoonmaken om brand te voorkomen in het hoofdstuk Gebruik van de pers - Algemeen.
 - Rond de balenpers en in het veld niet roken.
 - Nooit stoppen met persen als zich nog oogstmateriaal in het perskanaal bevindt.
 - Balen direct uitstoten zodra ze gebonden zijn.
 - De machine niet gebruiken om balen te vervoeren.
 - Ga zeer voorzichtig te werk als de machine in het veld moet worden geparkeerd. Parkeer de machine, indien mogelijk, op een kale ondergrond of op een ruimte omgeven door een kale ondergrond.
 - Alvorens de gebruikte machine te verlaten controleren dat er geen gebieden zijn die heet genoeg zijn om een brand te veroorzaken.
 - De machine niet onbeheerd achterlaten bij balen die nat zijn geperst, omdat spontane ontbranding kan optreden.
- De staat van de lagers regelmatig controleren, zie Dagelijks - brandpreventie in het hoofdstuk "Smering en periodiek onderhoud".



TS227 — UN — 15APR13

Als zich duidelijke wijzigingen voordoen in de werking van de machine, die kunnen duiden op een defect onderdeel, direct stoppen met persen en de oorzaak van geluiden, geuren of andere ongebruikelijke waarnemingen onderzoeken.

- Voorzie de machine van een watertank met een inhoud van 9,5 l, zie Watertank onder druk gebruiken in het hoofdstuk Gebruik van de pers - Algemeen.
- Volg voor alle onderhoudswerkzaamheden de brandpreventierichtlijnen op, zie Voor ieder onderhoud in het hoofdstuk Onderhoud.

DC82261,00004DF -18-14AUG14-1/1

Bij brand

Stop onmiddellijk met werken bij het eerste teken van onraad. Dit kan zijn een schroeilucht, een ongebruikelijk geluid of rook of vuur.

⚠ WAARSCHUWING: Voorkom lichamelijk letsel. Probeer een brand niet te blussen als de brand in een vergevorderd stadium is. Het gebied zo snel mogelijk evacueren. De brandweer bellen.

Als het vuur veilig kan worden gedoofd:

- De trekker tegen de wind in van de machine draaien om te voorkomen dat het vuur de trekker kan bereiken.
- Open de achterwand om oogstmateriaal uit de het perskanaal te verwijderen en rijd weg van het materiaal.
- Maak gebruik van het water uit de watertank onder druk of een ander blusmateriaal en richt het blusmateriaal



op de basis van de vlammen en zorg dat omliggende delen koel kunnen worden. Ga niet onder een open achterwand staan. Als er brand is kan deze vallen.

DC82261,00004DA -18-13AUG14-1/1

TS227 —UN—15APR13

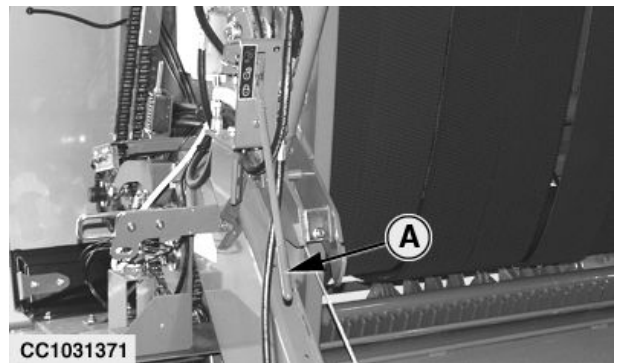
Achterklep veilig vergrendelen

Plaats de hendel (A) van de vergrendeling van de achterwand in de vergrendelde stand bij werkzaamheden aan of bij de pers bij een geopende achterwand. Zie het hoofdstuk "Gebruik van de pers — Algemeen" voor instructies over de aanslag van de achterklep.

Houd bij het openen en sluiten van de achterklep steeds in voldoende mate een veilige afstand aan.

Controleer dat zich geen omstanders in het werkgebied bevinden voordat u de achterklep bedient.

Verwijder vreemde voorwerpen uit de machine.



A—Hendel vergrendeling achterwand

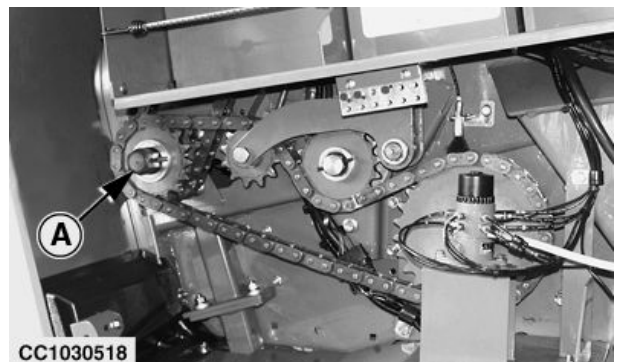
OUCC006,0001545 -18-29MAY09-1/1

CC1031371 —UN—31MAR09

Veilig onderhoud van de machine

Gebruik als hulpmiddel bij onderhoud een sleutel om de zeskantige uitgaande as van de transmissie (A) te draaien. Verricht geen werkzaamheden met gereedschap aan de as als de trekkermotor loopt. Verwijder altijd al het gereedschap van de as zodra u klaar bent met de werkzaamheden.

A—Uitgaande as transmissie



OUCC006,00013A2 -18-25NOV08-1/1

CC1030518 —UN—23SEP08

Max. bedrijfsdruk van de hydraulische installatie

De hydraulische installatie van de oprolpers kan een maximale bedrijfsdruk aan van 20.000 kPa (200 bar, 2.900 psi).

Koppel de pers niet aan een trekker waarvan de hydraulische installatie de maximale bedrijfsdruk van 20.000 kPa (200 bar, 2.900 psi) overschrijdt.

OUCC006,0000487 -18-05SEP01-1/1

Veilig onderhoud

Begin pas aan de onderhoudswerkzaamheden als u de procedure volledig begrijpt. Houd de werkplek schoon en droog.

Doorsmeren, onderhoud en afstellen mag alleen plaatsvinden bij stilstaande machine. Houd handen, voeten en kledingstukken verwijderd van aangedreven delen. Voor het afbouwen van de druk dient u de elektrische voedingen uit te schakelen en daarna de juiste knoppen te bedienen. Laat eventuele aanbouwwerktuigen op de grond zakken. Zet de motor uit. Verwijder de contactsleutel. Laat de machine afkoelen.

Machinedelen die hoog moeten komen te staan voor het onderhoud, moeten zorgvuldig worden ondersteund.

Houd alle onderdelen in goede staat en goed gemonteerd. Verhelp defecten onmiddellijk. Vervang versleten of beschadigde onderdelen. Verwijder opeenhopingen van smeervet, olie of vuil.

Wanneer bij zelfrijdende machines werkzaamheden aan de elektrische installatie of laswerkzaamheden moeten worden uitgevoerd, eerst de massakabel (-) van de accu losmaken.

Koppel bij getrokken werktuigen de elektrische verbindingen naar de trekker los voordat werkzaamheden aan het elektrisch systeem of laswerkzaamheden worden uitgevoerd.



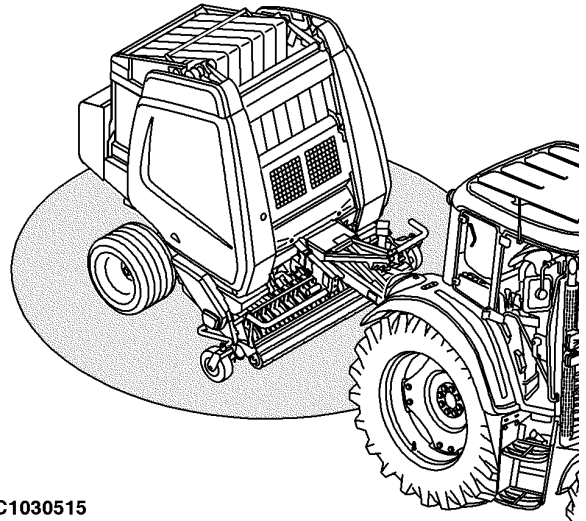
TS218 — UN—23AUG88

DX,SERV -18-17FEB99-1/1

Mensen en dieren beschermen

Het is niemand toegestaan zich direct achter een draaiende machine op te houden of daar te werken.

Mensen, vee of huisdieren mogen zich niet in het werkgebied van een draaiende machine bevinden.



CC1030515

CC1030515 —UN—06APR09

OUC006,00013A1 -18-06FEB08-1/1

Contact met hogedrukvlloeistoffen vermijden

Controleer hydraulische slangen regelmatig – minstens een keer per jaar – op lekkage, knikken, snedes, scheuren, schuurplekken, bladders, corrosie, blootliggende draden of andere tekenen van slijtage of beschadiging.

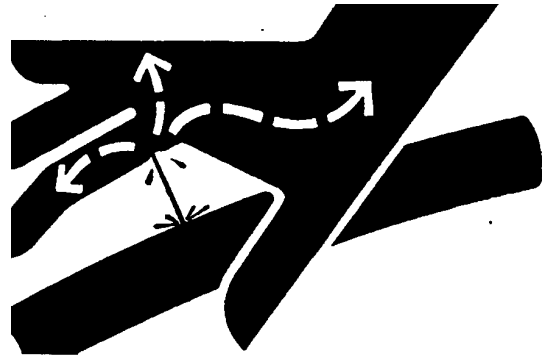
Vervang versleten of beschadigde slangdelen onmiddellijk met door John Deere toegelaten reserveonderdelen.

Onder druk vrijkomende vlloeistoffen kunnen in de huid dringen en ernstig letsel veroorzaken.

Daarom het systeem drukloos maken voordat er hydraulische leidingen of andere leidingen worden ontkoppeld. Draai alle verbindingen aan alvorens druk op te bouwen.

Controleer op lekkage met een stuk karton. Bescherm handen en lichaam tegen hogedrukvlloeistoffen.

Raadpleeg bij ongelukken onmiddellijk een arts. Als vlloeistof de huid is binnengedrongen moet deze binnen



een paar uur operatief worden verwijderd, anders kan gangreen het gevolg zijn. Artsen die geen ervaring hebben met dit soort letsel, moeten contact opnemen met een competente medische bron. Deze informatie is verkrijgbaar bij Deere & Company Medical Department in Moline, Illinois, U.S.A., onder nummer 1-800-822-8262 of +1 309-748-5636.

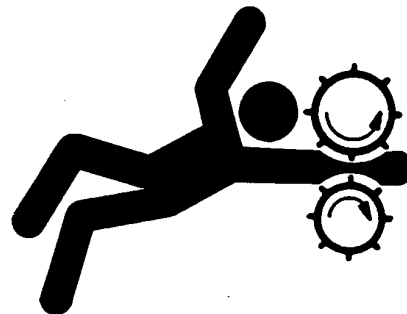
X9811 —UN—23AUG88

DX,FLUID -18-12OCT11-1/1

Veilig onderhoud machines

Bind lang haar vast. Draag bij werkzaamheden aan machine of bewegende onderdelen geen stropdas, shawl, ruimvallende kleding of sieraden. Indien deze vastraken in de machine kan dit leiden tot ernstig persoonlijk letsel.

Verwijder ringen en andere sieraden om te voorkomen dat u blijft haken achter bewegende delen of dat er kortsluiting ontstaat.



TS228 —UN—23AUG88

DX,LOOSE -18-04JUN90-1/1

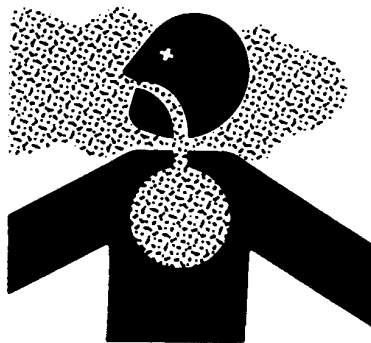
Verwijder verf voordat u gaat lassen of verhitten

Voorkom vorming van giftige dampen en stof.

Gevaarlijke dampen kunnen ontstaan als verf wordt verhit door las- of soldeerwerkzaamheden of door gebruik van een lasapparaat.

Verwijder de verf voordat u het onderdeel verhit:

- Verwijder minimaal 100 mm verf van het gedeelte dat u wilt gaan verhitten. Als de verf niet kan worden verwijderd, draag dan een goedgekeurd gasmasker alvorens te gaan verhitten of lassen.
- Voorkom inademing van de stof die zich bij het verwijderen van verf door zandstraal- of slijptechnieken vormt. Draag een geschikt stofmasker.
- Voordat laswerkzaamheden worden uitgevoerd, dienen eerst eventuele oplossingsmiddelen of verfafbijtmiddelen met water en zeep te worden verwijderd. Verwijder de verpakking van het oplos- of afbijtmiddel en ander brandbaar materiaal van het werkterrein. Wacht vervolgens minimaal 15 minuten tot de dampen zijn opgetrokken.



TS220 —UN—15APR13

Gebruik geen chlooroplosmiddelen in ruimtes waar wordt gelast.

Verricht deze werkzaamheden alleen in goed geventileerde ruimtes, waar giftige dampen en stof goed worden afgevoerd.

Voer de verf en het oplosmiddel vervolgens af overeenkomstig de voorschriften.

DX,PAINT -18-24JUL02-1/1

Voorkom hitte-ontwikkeling in de buurt van drukleidingen

Door verhitting in de buurt van drukleidingen kan een ontvlambare vloeistofnevel ontstaan, waardoor u of omstanders door verbranding ernstig gewond kunnen raken. Veroorzaak in de buurt van drukleidingen of snel ontvlambaar materiaal geen warmteontwikkeling door las- of soldeerwerkzaamheden of door het gebruik van een lasbrander. Drukleidingen kunnen openbarsten wanneer zich buiten de directe omgeving van vlammen warmte ontwikkelt.



TS953 —UN—15MAY90

DX,TORCH -18-10DEC04-1/1

Verricht onderhoud aan accumulatorsystemen op veilige wijze

Als vloeistof of gas ontsnapt uit systemen met onder druk staande accumulators die worden gebruikt voor airconditioning, kunnen hydraulische en remluchtsystemen ernstig letsel veroorzaken. Extreme hitte kan ertoe leiden dat de accumulator openbarst, en onder druk staande leidingen kunnen onverwacht afbreken. In de buurt van een onder druk staande accumulator of leiding mag geen laswerk worden verricht en geen brander worden gebruikt.

Voer de druk uit het onder druk staande systeem weg voordat u de accumulator verwijderd.

Voer de druk uit het hydraulische systeem weg voordat u de accumulator verwijderd. Probeer nooit de druk uit het hydraulische systeem of de accumulator weg te voeren door een fitting los te maken.



Accumulators kunnen niet worden gerepareerd.

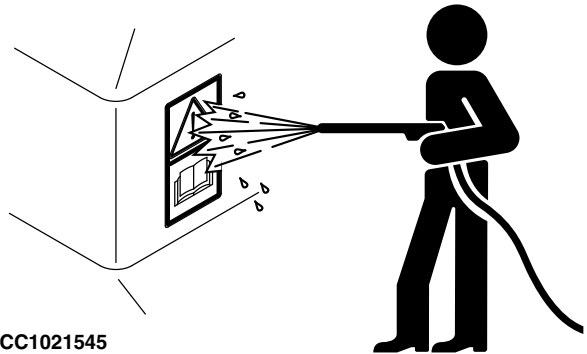
DX,WW,ACCLA2 -18-22AUG03-1/1

TS281 —UN—15APR13

Hogedrukwaterstraal niet op veiligheidsstickers richten

Water onder hoge druk kan de veiligheidsstickers beschadigen of eraf spuiten. Richt de hogedrukwaterstraal niet op veiligheidsstickers.

Ontbrekende of beschadigde veiligheidsstickers moeten onmiddellijk worden vervangen. Vervangingsveiligheidsstickers zijn verkrijgbaar bij uw John Deere dealer.



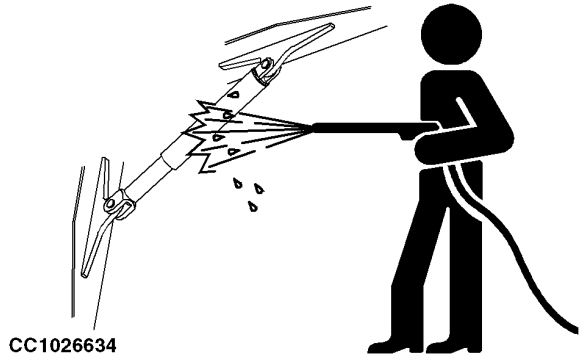
CC1021545

CC03745,0000FD2 -18-08SEP09-1/1

CC1021545 —UN—23APR02

Geen hogedrukwaterstralen op cilinders gebruiken

Water onder druk kan cilinders beschadigen. Richt geen hogedrukwaterstralen op cilinders.



CC1026634

CC03745,0000FD3 -18-08SEP09-1/1

CC1026634 —UN—03DEC04

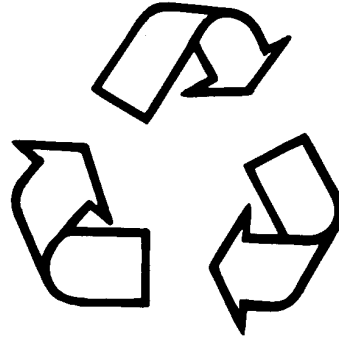
Verwijder afval volgens de voorschriften

Het onjuist verwijderen van afval kan een bedreiging betekenen voor het milieu. Mogelijk milieuvriendelijk afval afkomstig van John Deere materieel kan o.a. zijn: olie, brandstof, koelvloeistof, remvloeistof, filters en accu's.

Gebruik bij het aftappen lekvrije vaten. Voorkom dat de vloeistof wordt aangezien voor drank - gebruik geen containers of bakken waar levensmiddelen in hebben gezeten.

Gooi geen afval op de grond en laat het niet weglopen in het riool of in een andere waterbron.

Koelmiddel dat vrijkomt uit de airconditioning kan schadelijk zijn voor de atmosfeer. Wettelijke voorschriften kunnen bepalen dat alleen erkende specialisten voor airconditioning gebruikte koelmiddelen mogen recyclen.



Neem contact op met de plaatselijke autoriteiten of met uw John Deere dealer over het weggooien en afvoeren van milieuschadelijk afval.

TS1133 —UN—15APR13

DX,DRAIN -18-03MAR93-1/1

Veiligheidslabels

Waarschuwingstekens

Op enkele belangrijke plaatsen zijn op deze machine waarschuwingstekens aangebracht die op gevaar wijzen. Waarschuwingstriecken attenderen op het aanwezige gevaar verwondingen op te lopen. Een tweede teken geeft aan hoe door een juiste werkwijze letsel voorkomen kan worden. Waarschuwingstekens en locatie op de machine plus een korte verklarende tekst zijn hiernaast afgebeeld.

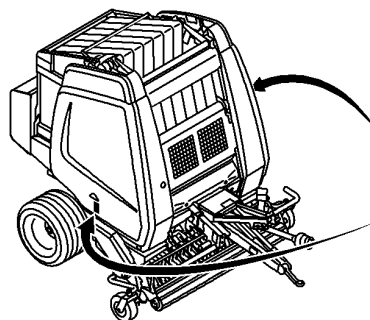


FX,WBZ -18-19NOV91-1/1

T5231 —18—07OCT88

Gebruikshandleiding

Deze handleiding bevat alle belangrijke aanwijzingen voor een veilige bediening van de machine. Neem alle veiligheidsinstructies in acht om ongelukken te voorkomen.



CC1030443

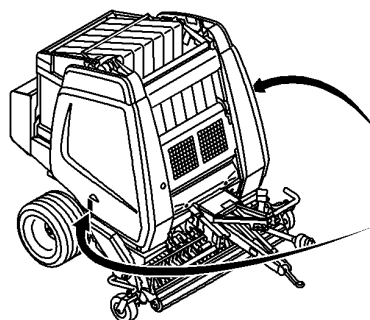


CC1030443 —UN—22OCT08

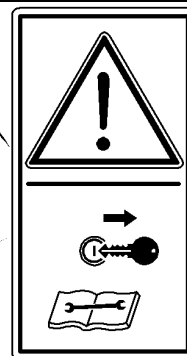
OUC006,0001391 -18-30JAN08-1/1

Reparatie en onderhoud

Zet de trekkermotor uit en haal de sleutel uit het contact voordat u reparatie- of onderhoudswerkzaamheden uitvoert.



CC1030444

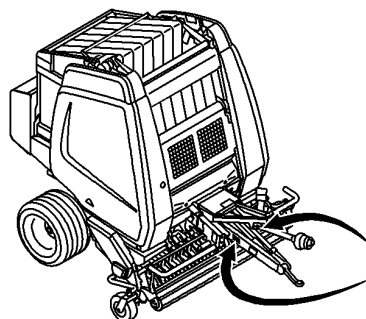


CC1030444 —UN—22OCT08

OUC006,0001392 -18-30JAN08-1/1

Aandrijflijn van de pers

Houd afstand tot de draaiende aandrijflijn om persoonlijk letsel te voorkomen.



CC1030445



CC1030445 —UN—22OCT08

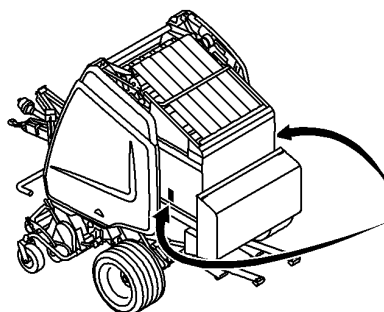
OUCC006,0001393 -18-30JAN08-1/1

Geopende achterklep

Het is niemand toegestaan zich onder de geopende achterklep te bevinden of daaronder werkzaamheden uit te voeren.

De geopende achterklep kan sneller sluiten dan dat u weg kunt komen. Houd dus afstand om ernstige of zelfs dodelijke ongelukken te voorkomen.

Schakel altijd de veiligheidsvergrendeling in voordat werkzaamheden aan of rond de balenpers met geopende achterklep worden uitgevoerd.



CC1030446



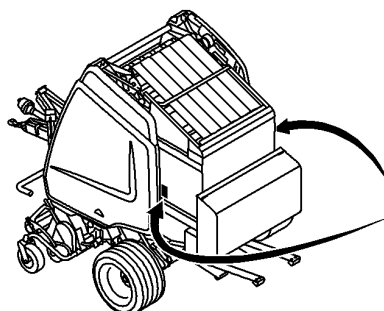
CC1030446 —UN—06NOV08

DC82261,0000475 -18-14MAY14-1/1

Achterwandvergrendeling

Vergrendel altijd de achterwand voordat werkzaamheden onder de achterwand of in de gevarezone van de geopende achterwand worden uitgevoerd.

Verlaat de gevarezone voordat u de achterwand ontgrendelt.



CC1030447



CC1030447 —UN—06NOV08

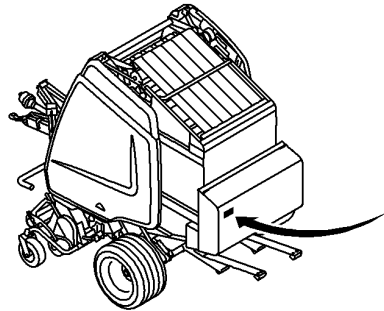
OUCC006,0001395 -18-30JAN08-1/1

De achterwand openen

Het is niemand toegestaan zich direct achter de machine op te houden of daar te werken.

Neem tijdens het openen van de achterwand voldoende afstand tot de achterkant van de pers.

De achterwand kan sneller openen dan dat u weg kunt komen. Houd dus afstand om ernstige of zelfs dodelijke ongelukken te voorkomen.



CC1030508



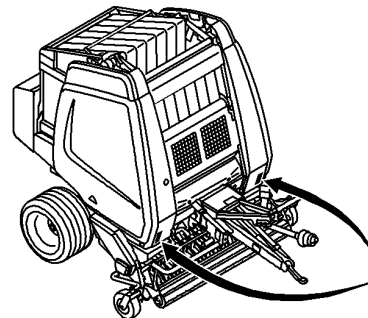
CC1030508 —UN—06NOV08

OUC006,0001396 -18-30JAN08-1/1

Opraper

De draaiende opraper kan een persoon sneller grijpen dan dat deze zich kan terugtrekken.

Blijf op afstand van de draaiende opraper, daar anders ernstige of zelfs dodelijke ongelukken het gevolg kunnen zijn.



CC1030509

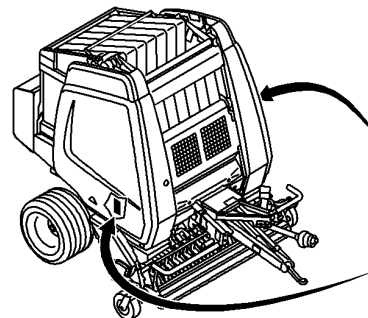


CC1030509 —UN—22OCT08

OUC006,0001397 -18-30JAN08-1/1

Aandrijfkettingen

Veiligheidsvoorzieningen niet openen of verwijderen zolang de pers draait.



CC1030510

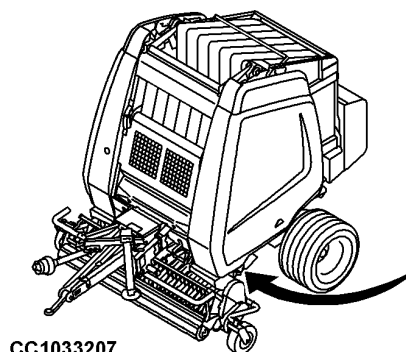


CC1030510 —UN—22OCT08

OUC006,0001398 -18-06FEB08-1/1

Hydraulische accumulators

De hydraulische accumulators staan onder druk. Laat de accumulators uitsluitend verwijderen en onderhouden door de John Deere dealer. De dealer moet de instructies uit de technische handleiding opvolgen.



CC1033207

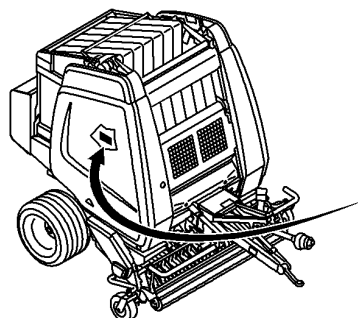


CC1033207 —UN—15OCT10

OUC006,00016C4 -18-04JAN11-1/1

Tank met samengeperste lucht

Het drukluchtreservoir staat onder druk. De tank alleen laten verwijderen en repareren door uw John Deere dealer.



CC1034490

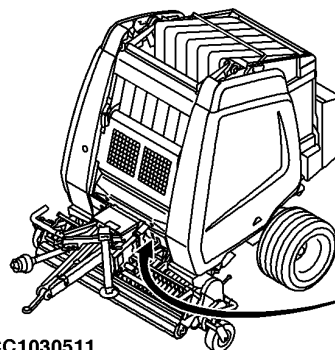


CC1034490 —UN—06JUL11

OUC006,00017CF -18-08JUN11-1/1

Bevestigingsschroeven van het trekboomframe

Haal de bevestigingsschroeven van het trekboomframe na verloop van de voorgeschreven tijd opnieuw aan.



CC1030511

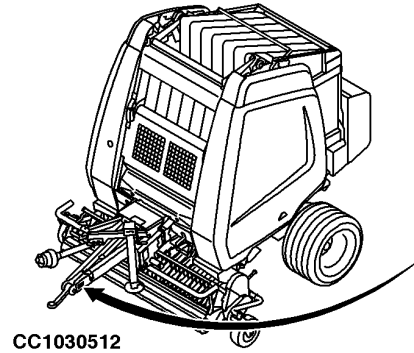


CC1030511 —UN—22OCT08

OUC006,0001399 -18-30JAN08-1/1

Bevestigingsschroef van de aankoppelplaat

Haal de bevestigingsschroef van de aankoppelplaat na verloop van de voorgeschreven tijd opnieuw aan.



CC1030512—UN—26NOV08

OUC006,000139A -18-30JAN08-1/1

Trekker voorbereiden

Trekstang instellen

BELANGRIJK: Stel de trekstang in voordat de pers wordt aangekoppeld. Breng alle voor dit doel verwijderde beschermplaten weer op hun plaats.

Breng het gat voor de aankoppeling op één lijn met het midden van de aftakas.

Stel de trekstang in op de volgende maten:

Specificatie

Aftakaseinde tot midden
van gat door trekstang

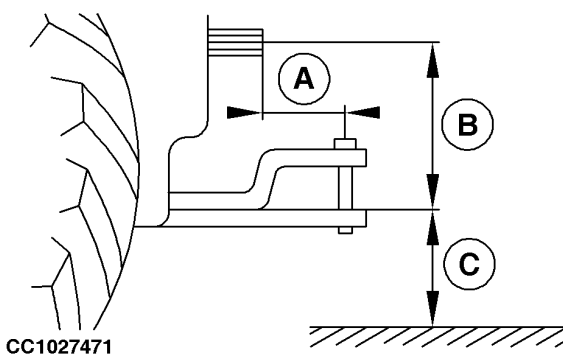
(A)—Afstand..... 355 mm

Aftakasmiddellijn tot
bovenkant trekstang

(B)—Afstand..... 150 — 305 mm

Grond tot bovenkant

trekstang (C)—Afstand..... 330 — 510 mm



CC1027471

A—355 mm

B—150 — 305 mm

C—330 — 510 mm

CC1027471 —UN—11JUL05

OUC006,0000EF4 -18-19JUL05-1/1

Aftakastoerental trekker selecteren

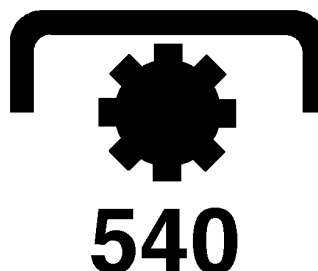
OPMERKING: Raadpleeg het plaatje aan voorzijde van de pers om het juiste aftakastoerental te selecteren.

Pers met aftakastoerental van 540 t/min:

BELANGRIJK: Een pers, die is afgestemd voor een aftakas met 540 t/min mag in géén geval worden aangedreven door een aftakas met 750 of 1000 t/min.

De aftakas van de trekker moet een afmeting van 3,5 cm (1-3/8 in.) hebben.

Gebruik de pers altijd met een aftakastoerental van 540 t/min.



CC1020007

Raadpleeg de gebruikshandleiding van de trekker om een aftakas van de juiste afmeting te monteren en het aftakastoerental in te stellen.

FS62804,000034F -18-15JUN09-1/2

CC1020007 —UN—09JUL01

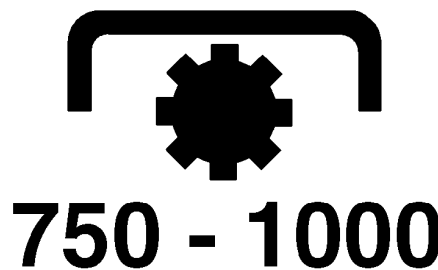
Pers met aftakastoerental van 750 -1000 t/min:

BELANGRIJK: Het aftakastoerental mag niet hoger worden dan 1000 t/min. Een te hoog toerental zal de pers beschadigen.

De aftakas van de trekker moet een afmeting van 3,5 cm (1-3/8 in.) hebben.

Gebruik de pers altijd met een aftakastoerental tussen 750 en 1000 t/min.

Raadpleeg de gebruikshandleiding van de trekker om een aftakas van de juiste afmeting te monteren en het aftakastoerental in te stellen.



CC1031620

FS62804,000034F -18-15JUN09-2/2

CC1031620 —UN—12MAY09

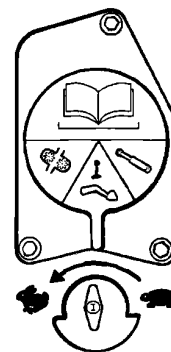
Extra regelventielen van de trekker afstellen

Stel de extra regelventielen van de trekker in op een doorstroomsnelheid van ongeveer 40 l/min. Deze doorstroming maakt het mogelijk de achterwand binnen ongeveer 5 seconden te openen. Zie de gebruikshandleiding van de trekker voor het maken van afstellingen.

Controleer bij trekkers in de 3000 serie of de hendel van het extra regelventiel in de neutraalstand staat als het extra regelventiel buiten gebruik is.

Duw bij trekkers in de 5000 serie de hendel van het extra regelventiel niet helemaal naar voren zodat deze in de neutraalstand kan terugkeren wanneer de hendel wordt vrijgegeven.

Breng bij trekkers in de 6000 en 7000 serie de hendel van het extra regelventiel niet in een ruststand, zodat de



CC000833

hendel in de neutraalstand kan terugkeren als deze wordt vrijgegeven.

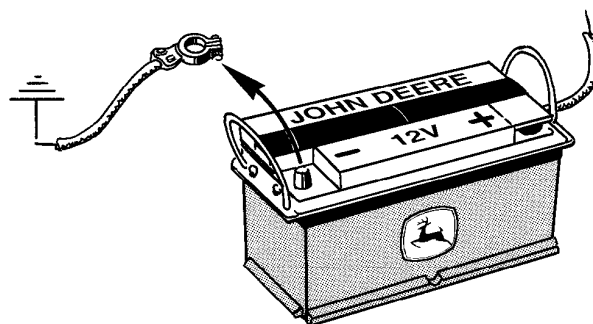
Zet bij trekkers met ruststandtijd deze tijd in op 0.

OUCC006,00013A3 -18-02DEC08-1/1

CC000833 —UN—05APR95

Vereisten elektrisch circuit en besturingsvoeding van de oprolpers

Het elektrische circuit en de besturingsunit zijn geschikt voor een 12 V-systeem met negatieve massa-aansluiting.



CC1020363

CC03745,0000288 -18-23AUG01-1/1

CC1020363 —UN—23AUG01

Draagbare kabelboom virtuele terminal (display) installeren (indien aanwezig)

BELANGRIJK: De accukabelboom (C) moet op de trekker worden aangesloten zoals afgebeeld.

Neem contact op met uw John Deere dealer indien uw trekker niet uitgerust is met de contactdoos (A).

Sluit de virtuele terminal (display) aan op de draagbare kabelboom.

Sluit de stekker (B) van de draagbare kabelboom aan op de contactdoos (A).

Plaats de connector voor de kabelboom van de machine uit de cabine.

A—Voeding stopcontact toebehoren

B—Stekker draagbare kabelboom

C—Accukabelboom

D—Zwart (6,0 mm²)

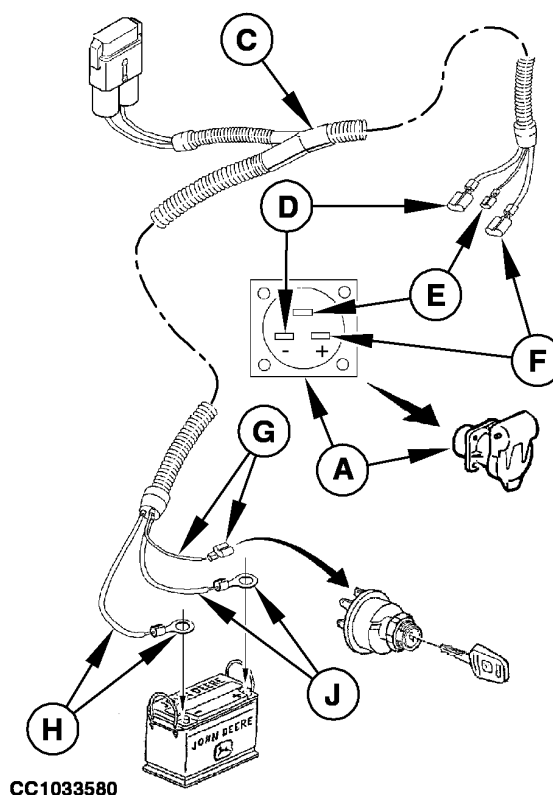
E—Rood (1,5 mm²)

F—Rood (6,0 mm²)

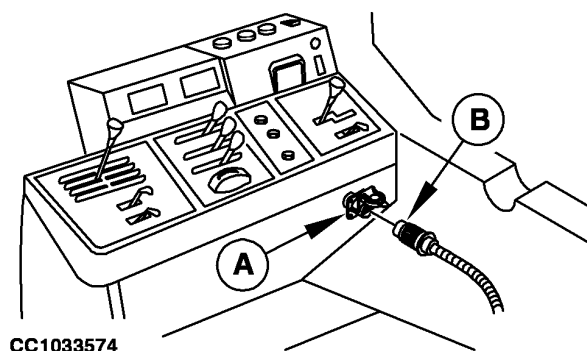
G—Rode (plus) draad (1,5 mm²)

H—Zwarte (min) draad (6,0 mm²)

J—Rode (plus) draad (6,0 mm²)



CC1033580 —UN—05NOV10

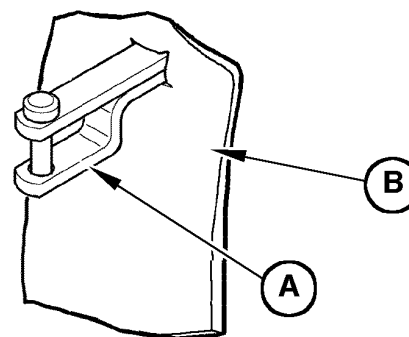


CC1033574 —UN—05NOV10

AP00976,0000142 -18-16DEC10-1/1

Afschermplaat slingerende trekhaak

Indien het zwad door de slingerende trekhaak (A) van de trekker wordt meegenomen, dan is de aanbouw van een stro-afschermplaat (B) mogelijk.



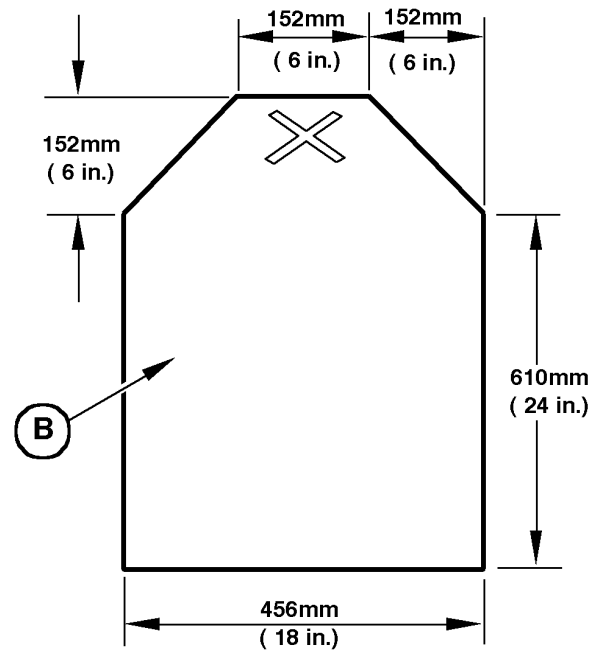
CC007918

CC007918 —UN—12DEC96

Vervolg op volgende pagina

CC.570RB 003439 -18-15SEP98-1/2

De tekening hiernaast dient als voorbeeld voor het zelf monteren van een stro-afschermplaat onder gebruikmaking van 2 of 4-lagig bandmateriaal.



CC007919

CC007919 —UN—25NOV96

CC,570RB 003439 -18-15SEP98-2/2

Pers voorbereiden

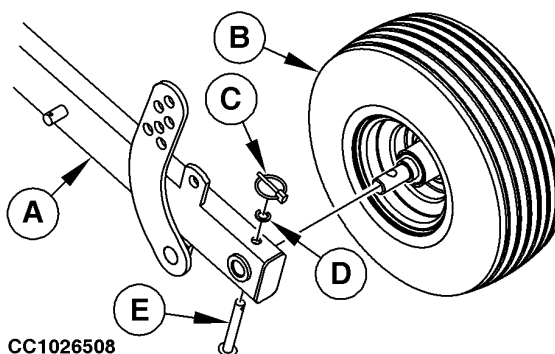
Steunwielen van de opraper monteren

Aan elke zijde:

Monteer het wiel (B) op de arm (A) met behulp van de pen (E), ring (D) en snelborgpen (C).

A—Steunwielarm
B—Wiel
C—Snelborgpen

D—Ring
E—Bevestigingspen



CC1026508

CC1026508 —UN—04OCT04

OUCC006,00013A8 -18-07FEB08-1/1

Selecteren van de netrol

Voor een optimaal resultaat wordt het gebruik van **John Deere** netrollen met de volgende eigenschappen aanbevolen:

- Materiaalbreedte (A) voor standaard netrol: 1225 ± 10 mm (3 ft. 11.8 in. tot 4 ft. 0.6 in.).
- Materiaalbreedte (A) voor COVER-EDGE™ netrol: 1295 ± 10 mm (4 ft. 2.6 in. tot 4 ft. 3.4 in.).
- Kernbreedte (B) voor standaard netrol: Maximaal 1255 mm (4 ft. 1.4 in.).
- Kernbreedte (B) voor COVER-EDGE™ netrol: Maximaal 1320 mm (4 ft. 4 in.).

BELANGRIJK: De netroldiameter mag niet groter zijn dan 29 cm (11.4 in.).

Het netknoopstelsel van de balenpers is niet compatibel met John Deere B Wrap net.

OPMERKING: Zie voor het aanpassen van het aantal netwikkelingen tijdens een bindproces Netbinding instellen in het hoofdstuk “Gebruik van de balenpers”.

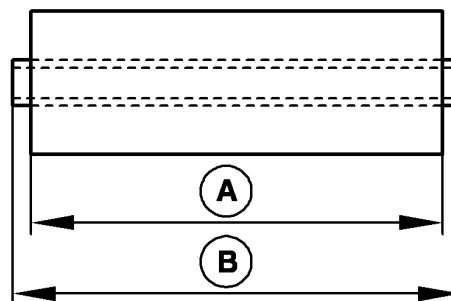
A—Materiaalbreedte

B—Kernbreedte



CC1033931

CC1033931 —UN—16SEP11



CC1033200

CC1033200 —UN—05AUG10

OUCC006,0001A28 -18-24JAN13-1/1

Netrol bewaren

BELANGRIJK: Bescherm de netrol tegen vocht en beschadigingen. Voor het gebruik van de rol, eerst de bescherming verwijderen. Scheuren kunnen tot storingen leiden en de

weersbestendigheid van de baal verminderen. Plak het plakband niet rechtstreeks op het net.

Bewaar de netrol op een koele en droge plaats en bescherm deze tegen fel zonlicht.

CC,570RB 001466 -18-15SEP98-1/1

Onderhoud van het netbindmechanisme

Onderneem het volgende voordat de pers in gebruik wordt genomen:

Reinig de nettoevoerrollen en controleer of zich hierop ergens klevende verontreinigingen bevinden. Gebruik **NOOIT** agressieve schoonmaakmiddelen zoals benzine, wasbenzine, terpentijnolie of soortgelijke middelen voor het schoonmaken van rubberrollen.

De volgende middelen worden aanbevolen:

- Een in ammoniak gedoopte doek
- Zeepoplossing
- Een mengsel van glycerine en spiritus in een verhouding 1:10

Smeer de rubber beklede toevoerrollen met talk in.

OUCC006,0000670 -18-29APR02-1/1

Netrol aanbrengen

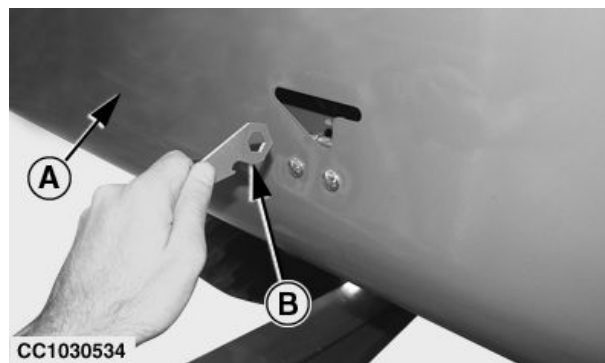
! WAARSCHUWING: Zet de aftakas uit, activeer de parkeerrem en/of zet de transmissie in **PARK**, zet de trektermotor uit en verwijder de sleutel alvorens de afdekplaat te openen.

! WAARSCHUWING: De afdekplaat is voorzien van een veer en komt hard omhoog als deze wordt losgelaten.

1. Open de afdekking van de netbinding (A) met behulp van het speciaal gereedschap (B) of een geschikt gereedschap (met een 13 mm brede bek).

Houd de afdekplaat (A) vast en ontgrendel deze door het gereedschap (B) in het borggat te steken, zoals aangegeven in de afbeelding.

2. Verwijder vóór het aanbrengen van de netrol al het verpakkingsmateriaal (nietjes, plakband, enz.).



A—Afdekplaat netbinding

B—Speciaal gereedschap

CC1030534 —UN—14OCT08

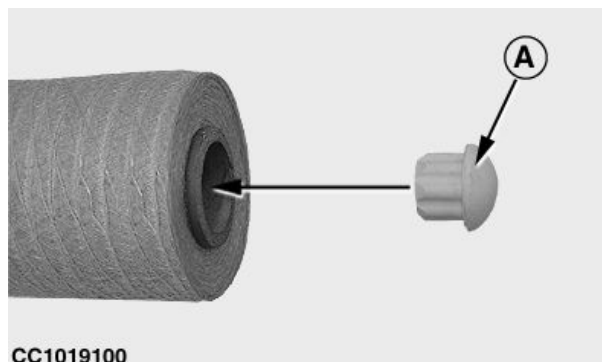
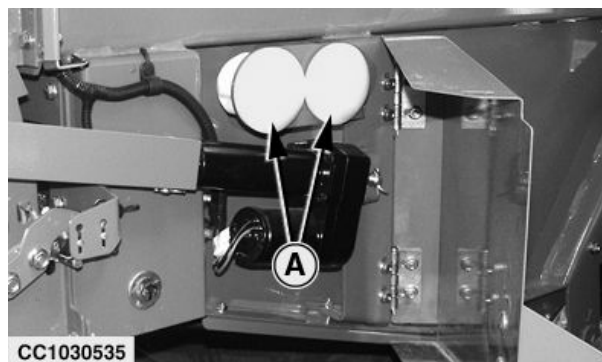
Vervolg op volgende pagina

OUCC006,00013AC -18-25NOV08-1/7

3. Plaats de netrol

- a. Netrol voor standaard netbindmechanisme:
Verwijder de doppen (A) uit hun houders.
Plaats de doppen (A) aan weerszijden van de rol voor plaatsing van de rol in het CoverEdge-netbindmechanisme.
- b. CoverEdge-netrol:
Sommige CoverEdge-netrollen behoeven geen afsluitdoppen (A).

A—Afsluitdoppen



OUCC006,00013AC -18-25NOV08-2/7

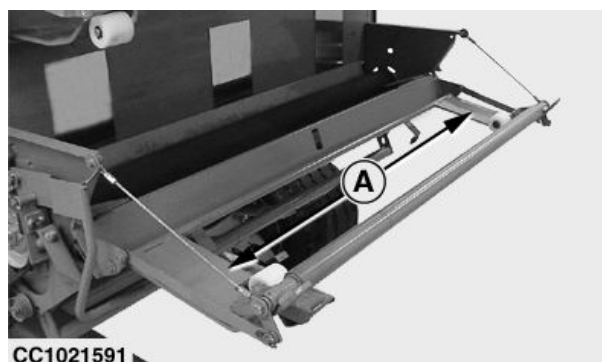
CC1030535 —UN—23SEP08

CC1019100 —UN—08FEB01

4. Klap de onderste spanarm uit en zet de netrol in de laadstand (A) zodat het net van bovenaf van de rol wordt gerold.

OPMERKING: Netten van John Deere hebben twee grote gekleurde strepen die aan de rechterkant van de machine geplaatst moeten zijn.

A—Laadstand



Vervolg op volgende pagina

OUCC006,00013AC -18-25NOV08-3/7

CC1021591 —UN—20JUN02

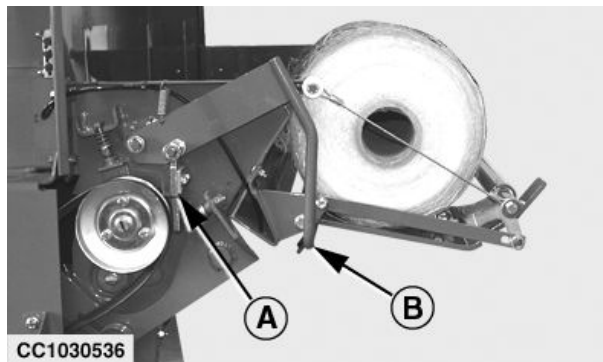
5. Ontgrendel de rem voor nettoevoerrollen zodat de toevoerrollen kunnen draaien.

Trek hefboom (B) naar beneden en maak deze los uit de vergrendeling. Duw de hendel vervolgens naar boven om remblok (A) te ontgrendelen.

OPMERKING: Na het ontgrendelen dient de hefboom (B) in de bovenste stand te blijven staan, zoals aangegeven in de afbeelding.

A—Remblok

B—Remontgrendelhendel



CC1030536 —UN—14OCT08

OUCC006,00013AC -18-25NOV08-4/7

6. Rol het net af en pak de losse uiteinden van het net bij elkaar.
7. Vouw het net (C) dubbel zodat een lus ontstaat. Schuif de lus tussen de rubberrol (A) en de stalen rol (B), zoals aangegeven in de afbeelding. Draai de toevoerrollen iets met de hand om het net tussen de rollen te voeren.

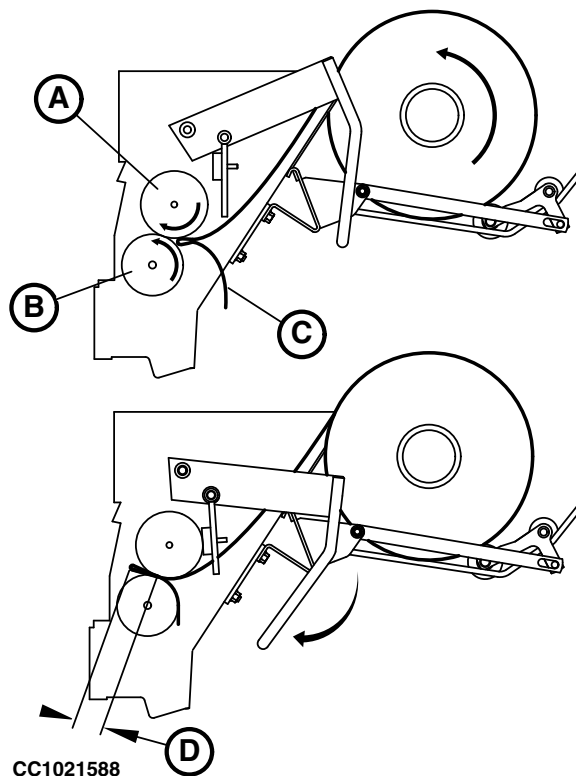
BELANGRIJK: Schuif niet meer dan 25 mm van de lus (D) tussen beide rollen om te voorkomen dat het net om de rollen draait.

A—Rubberrol
B—Stalen rol

C—Net
D—25 mm



CC1019102 —UN—09FEB01



CC1021588 —UN—20JUN02

Vervolg op volgende pagina

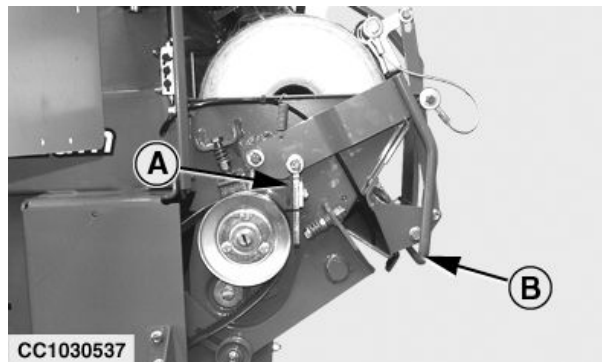
OUCC006,00013AC -18-25NOV08-5/7

8. Trek hendel (B) omlaag om de rem voor de nettoevoerrollen in te schakelen. Het mag nu niet meer mogelijk zijn de toevoerrollen te draaien.

BELANGRIJK: Als de toevoerrollen met ingeschakelde rem nog kunnen worden gedraaid, moet remblok (A) worden afgesteld of vervangen. Zie “Rem voor nettoevoerrollen controleren (test 6)” in het hoofdstuk “Onderhoud”.

A—Remblok

B—Remhefboom



CC1030537 —UN—14OCT08

OUCC006,00013AC -18-25NOV08-6/7

9. Klap de onderste spanarm naar boven en plaats de netrol op de rubberrol tegen de roestvaststalen platen.
10. Draai de netrol zodat het net strak staat.
11. Snijd het overtollige netbindmateriaal af.
12. In de achterste netkast passen twee netrollen. Een netrol is voor netbinding (B) en een extra netrol (A) ligt bovenin de kast.
13. Sluit de afdekplaat door deze naar beneden te trekken tot de vergrendeling vastklikt.

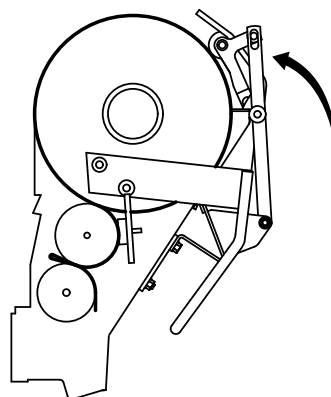
BELANGRIJK: Aanbevolen wordt het net aan het eind van iedere werkdag van de rollen te halen! Daardoor wordt voorkomen dat het netmateriaal aan de rubber rollen vast gaat zitten en de pers opstartproblemen kent.

Haal het netrollen van de toevoerrollen af iedere keer wanneer de pers wordt gebruikt in de touwbindfunctie

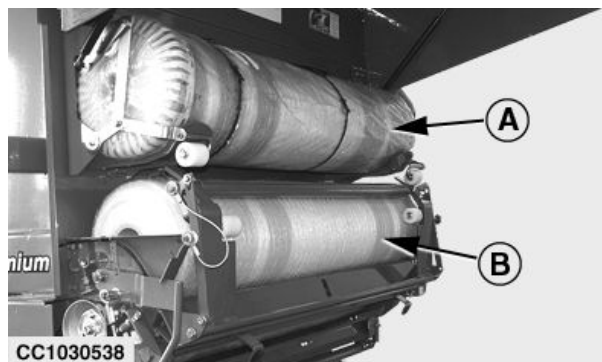
A—Extra netrol

B—Net voor netbinding

CC1021589



CC1021589 —UN—20JUN02



CC1030538 —UN—14OCT08

OUCC006,00013AC -18-25NOV08-7/7

Bindtouw selecteren

Voor een optimaal resultaat wordt John Deere 1000 of 750 bindtouw aanbevolen.

Een goede kwaliteit touw is erg belangrijk voor het probleemloos gebruiken van de pers.

Het gekozen bindtouw moet een goede trekvastheid hebben en overall even dik zijn. Hiermee wordt ook voorkomen dat het touw breekt bij het verwerken en transport van de balen.



CC1033931

CC1033931 —UN—15SEP11

DC82261,000040A -18-21JAN14-1/1

Verzorgen van bindtouwrol

BELANGRIJK: Bescherm de bindtouwrol tegen vocht en beschadiging. De bescherming pas verwijderen als het touw gebruikt gaat worden.

Bewaar het canvas op een koele, droge plaats uit direct zonlicht.

DC82261,000040D -18-23JAN14-1/1

Touwkasten vullen

Vul elk vak met een rol bindtouw van goede kwaliteit. Let op dat het touw uit het met "boven" gemerkte deel wordt getrokken.

Verbind het touw door het binnenste touweinde van een touwrol aan het buitenste touweinde van een andere touwrol te verbinden. Gebruik voor de verbinding van de uiteinden van sisaltouw een verlengde platte knoop en voor plastic touw een paalsteek.

Snijdt de losse touweinden zo dicht mogelijk bij de knoop af.

A—Rechtertouwkast

B—Linkertouwkast



CC1030521

CC1030521 —UN—14OCT08



CC1030522

CC1030522 —UN—14OCT08

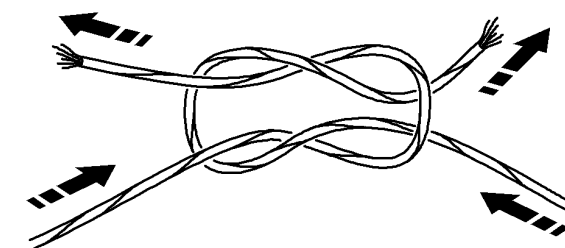
OUC006,00013A9 -18-07FEB08-1/1

Bindtouwknoop

BELANGRIJK: De knoop dient klein genoeg te zijn om gemakkelijk door de ogen van de touwgeleiding en de touwarm te lopen.

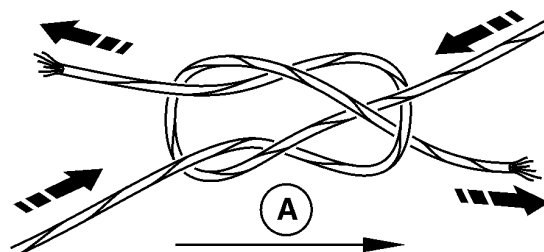
Wij adviseren de uiteinden van de touwrollen met een platte knoop aan elkaar te knopen, zie afbeelding. Knoop zo nodig de uiteinden van de touwrollen met een schootsteek aan elkaar, zie afbeelding.

A—Looprichting van het touw



CC1034420

Verlengde platte knoop



CC1034421

Schootsteek

OUCC006,00017BC -18-21APR11-1/1

CC1034420—UN—15SEP11

CC1034421—UN—08DEC11

Touw uit kasten geleiden

Rechtersouwkast

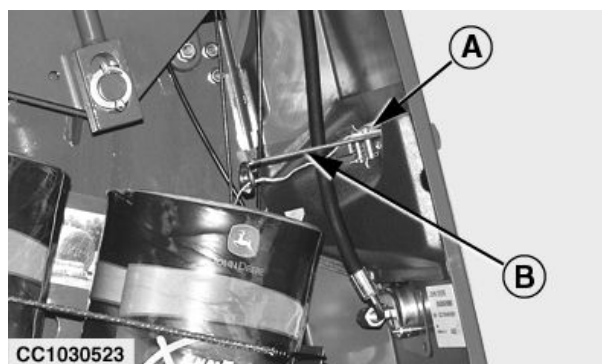
Trek het touw door de geleiding (B), de touwklem en de opening (A) boven de rechtersouwkast.

Linkersouwkast

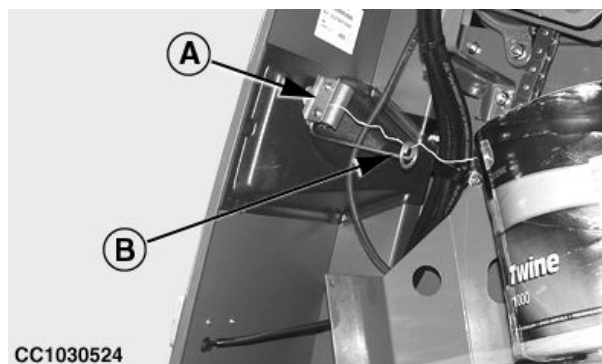
Trek het touw door de geleiding (B), de touwklem en de opening (A) boven de linkersouwkast.

A—Touwklem en opening

B—Geleiding



CC1030523



CC1030524

OUCC006,00013AB -18-07FEB08-1/1

CC1030523—UN—23SEP08

CC1030524—UN—23SEP08

Touw door geleidingen steken

Leg het touw (A) van de rechter touwkast om touwschijf (B) en het touw (C) van de linker touwkast om touwschijf (D).

BELANGRIJK: Indien touwschijfsensoren zijn gemonteerd en slechts één touw wordt gebruikt, dan moet het touw om beide touwschijven (B en D) worden gelegd, zodat het monitorsysteem het aanwezig zijn van twee touwen kan vaststellen en dan goed werkt (het monitorsysteem is ingesteld op het gebruik van twee touwen).

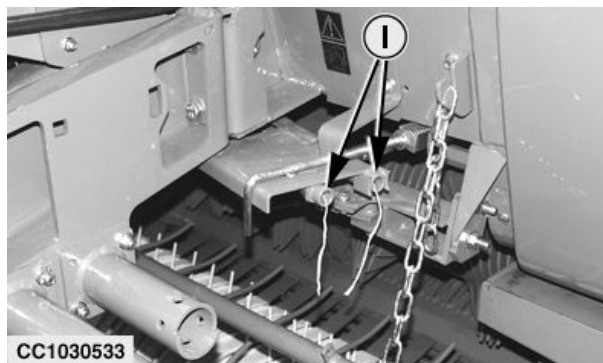
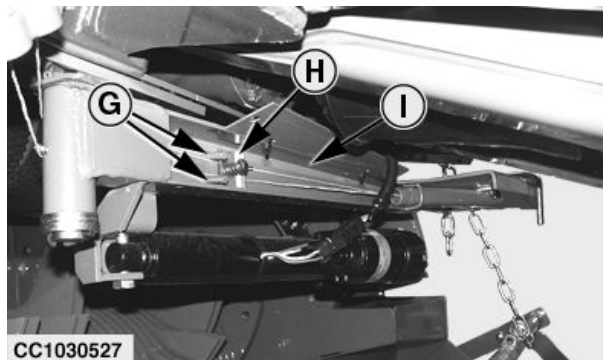
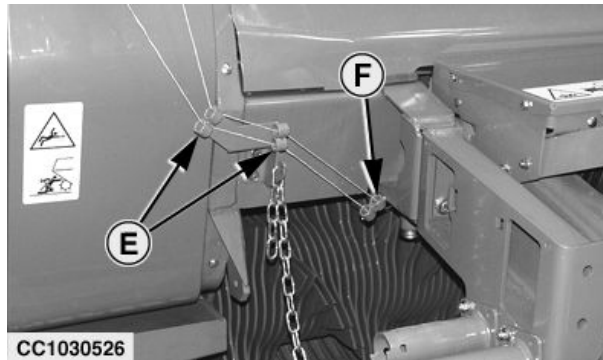
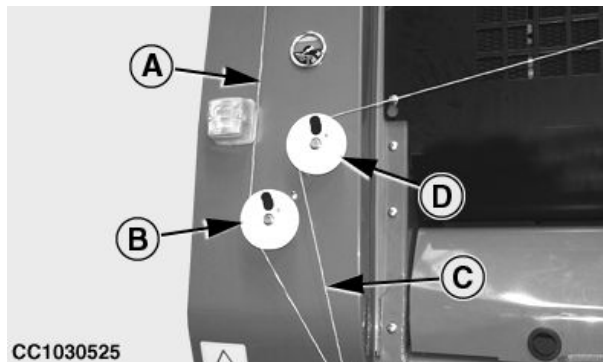
Als u dit niet doet, zal een van de touwschijven niet roteren waardoor het monitorsysteem denkt dat een van de touwen niet wordt meegenomen in het bindproces. Als consequentie hiervan kan de storingscode RBC 3782.07 van de ronde balenpersers verschijnen.

Voer de touwen door de geleidingen (E) en (F).

Leg de touwen tussen de geleidepennen (G) en druk ze onder de spanplaat (H), zoals aangegeven in de afbeelding.

Steek de touwen door de touwarm (I). Aan het einde van de touwarm moet 300 mm (12 in.) touw uitsteken.

- | | |
|-----------------------------|--------------|
| A—Touw uit rechter touwkast | F—Geleider |
| B—Schijf | G—Geleidepen |
| C—Touw uit linker touwkast | H—Spanplaat |
| D—Schijf | I—Touwarm |
| E—Geleiders | |



OUC006,0001548 -18-11JAN10-1/1

CC1030525—UN—14OCT08

CC1030526—UN—14OCT08

CC1030527—UN—14OCT08

CC1030533—UN—14OCT08

Baalafwerpplatform instellen

1. Parkeer de pers op een vlakke en horizontale ondergrond.
2. Open de achterwand en zet deze vast met de veiligheidsvergrendeling. Schakel de parkeervergrendeling in, zet de motor van de trekker af en verwijder de contactsleutel.
3. Stel de moeren (B) in volgens de gespecificeerde afstand (C):

Specificatie

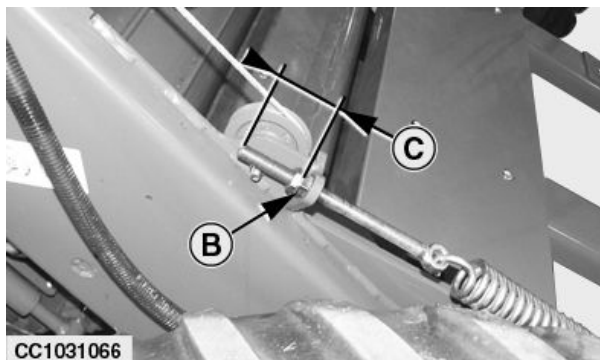
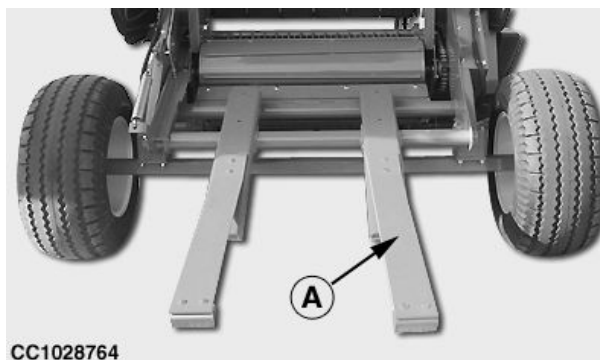
C—Afstand..... 55 ±5 mm

BELANGRIJK: Het baalafwerpplatform (A) moet de grond raken als een baal het platform belast en de pers aan de trekker is gekoppeld. Gebeurt dit niet, dan kan schade aan het baalafwerpplatform het gevolg zijn.

Als het baalafwerpplatform de grond niet kan raken, verlaagt u de machine door wijziging van de afstandsstukken voor de as. Neem contact op met uw John Deere-dealer.

A—Baalafwerpplatform
B—Moeren

C—Afstand



CC1028764 —UN—08NOV06

CC1031066 —UN—18NOV08

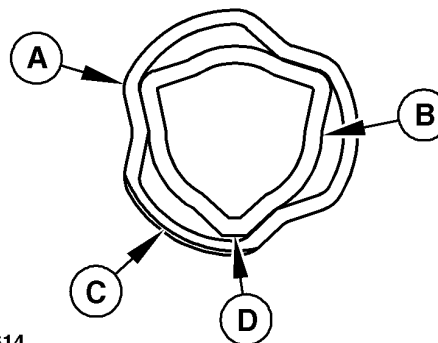
OUC006,00013CD -18-18NOV08-1/1

Bondioli telescopische aandrijfjas monteren

Monteer de binnenbuis (B) in de buitenbuis (A) door de plaathoeek (D) in lijn met het ingedrukte oppervlak (C) te brengen.

A—Buitenbuis
B—Binnenbuis

C—Ingedrukt oppervlak
D—Plaathoeek



Profielaanzicht van Bondioli telescopische aandrijfjas

CC208614 —UN—11APR14

DC82261,000044B -18-09APR14-1/1

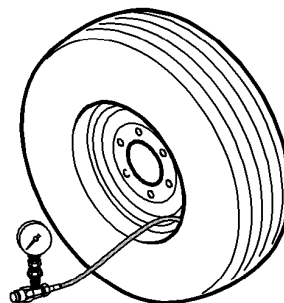
Banden oppompen

Raadpleeg de plaat met het serienummer en de volgende tabellen, voor de correcte bandenspanning overeenkomstig de modelspecificatie (A).

BELANGRIJK: Neem bij het rijden op openbare wegen steeds de geldende voorschriften en bepalingen in acht. Zie Maximum transportsnelheid in acht nemen in het hoofdstuk "Veiligheid".

BELANGRIJK: Bij het wijzigen van de bandenmaat moet de rem worden afgesteld. Raadpleeg uw John Deere dealer.

A—Modelaanduiding



CC1030245

JOHN DEERE 2, Avenue Jean Jaurès
70100 ARC-LES-GRAY (FRANCE)

Marque : JOHN DEERE (DEERE & COMPANY, ILLINOIS, USA)

Type/Variante/Versie:

Numéro de série:

PTAC: kg

Mosses: 1 kg 3 kg

Maximales: 2 kg 4 kg

Admissibles: 2 kg 4 kg

Réceptionné par le DRIRE de BESANCON le:

CE

Année fabrication: Mode in E.C. Année Modèle:

CC1033208

Bandenspanning met maximale transportsnelheid van 30 km/h (19 mph)						
	Bandentype en druk					
Type-aanduiding (A)	11,5/80 - 15,3 (10 PR)	15/55 - 17 (10 PR)	19/45 - 17 (10 PR)	500/50 - 17 (10 PR)	500/55 - 20 (150A8)	500/45 - 22,5 (12 PR)
864L	250 kPa (2,5 bar; 36 psi)	200 kPa (2 bar; 29 psi)	150 kPa (1,5 bar; 22 psi)	150 kPa (1,5 bar; 22 psi)	120 kPa (1,2 bar; 17 psi)	150 kPa (1,5 bar; 22 psi)
864N	300 kPa (3 bar; 43 psi)	200 kPa (2 bar; 29 psi)	150 kPa (1,5 bar; 22 psi)	150 kPa (1,5 bar; 22 psi)	120 kPa (1,2 bar; 17 psi)	150 kPa (1,5 bar; 22 psi)
864H 864P	niet mogelijk	niet mogelijk	150 kPa (1,5 bar; 22 psi)	150 kPa (1,5 bar; 22 psi)	120 kPa (1,2 bar; 17 psi)	150 kPa (1,5 bar; 22 psi)

Bandenspanning met maximale transportsnelheid van 40 km/h (25 mph)						
	Bandentype en druk					
Type-aanduiding (A)	11,5/80 - 15,3 (10 PR)	15/55 - 17 (10 PR)	19/45 - 17 (10 PR)	500/50 - 17 (10 PR)	500/55 - 20 (150A8)	500/45 - 22,5 (12 PR)
864L	niet mogelijk	200 kPa (2 bar; 29 psi)	150 kPa (1,5 bar; 22 psi)	150 kPa (1,5 bar; 22 psi)	160 kPa (1,6 bar; 23 psi)	150 kPa (1,5 bar; 22 psi)
864N	niet mogelijk	250 kPa (2,5 bar; 36 psi)	200 kPa (2 bar; 29 psi)	150 kPa (1,5 bar; 22 psi)	160 kPa (1,6 bar; 23 psi)	150 kPa (1,5 bar; 22 psi)
864H 864P	niet mogelijk	niet mogelijk	200 kPa (2 bar; 29 psi)	150 kPa (1,5 bar; 22 psi)	160 kPa (1,6 bar; 23 psi)	150 kPa (1,5 bar; 22 psi)

Vervolg op volgende pagina

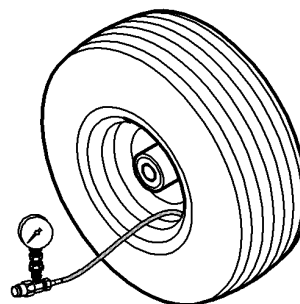
DC82261,0000553 -18-31MAR15-1/2

CC1030245—UN—27SEP07

CC1033208—UN—15OCT10

Pomp de steunwielen van de opraper op tot de opgegeven druk:

	Druk
Steunwielen opraper	140 kPa (1,4 bar; 20 psi)



CC1030246

CC1030246 —UN—01OCT07

DC82261,0000553 -18-31MAR15-2/2

Aanhaalmoment wielmoeren controleren

BELANGRIJK: Als een wiel is verwijderd en weer aangebracht, moet het koppel van de wielmoeren worden gecontroleerd volgens de intervallen in het hoofdstuk Inlooperperiode.

OPMERKING: Controleer en vervang versleten of beschadigde moeren, en ringen indien uitgerust.

Draai de wielmoeren diagonaal vast met het volgende aanhaalmoment:

Specificatie

Wielmoeren—Aanhaal-
moment.....270 Nm
(200 lb.-ft.)



CC1035346

CC1035346 —UN—11OCT11

DC82261,0000552 -18-12NOV14-1/1

Aan- en afkoppelen

Trekboom van pers instellen op trekoog van trekker

Deze aankoppelmethode vergroot de afstand tussen de grond en de trekplaat van de pers. Deze aankoppelpositie is handig bij het persen van hoge zwaden.

Om aan alle aankoppelvoorwaarden te voldoen, kan de trekboom óf aan het scharnier van de trekplaat worden veresteld óf aan het scharnier van de trekboombasis.

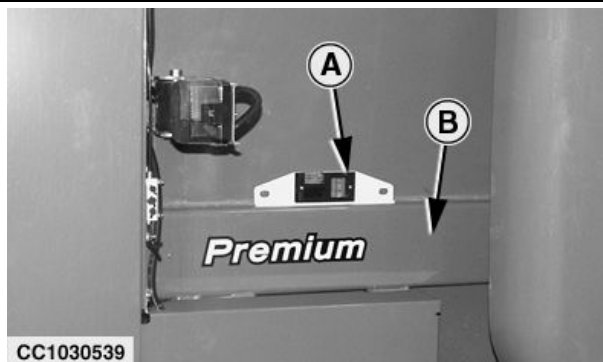
BELANGRIJK: Controleer voordat u de trekboom instelt of:

- De bandenspanning juist is.
- De achterwand gesloten is.

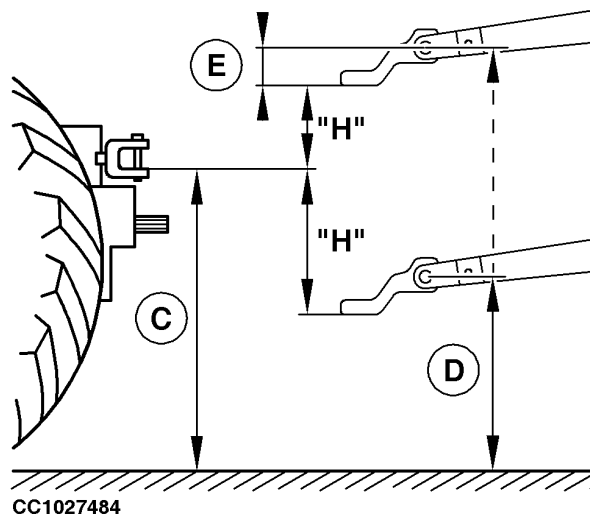
1. Parkeer de trekker en pers op een horizontale ondergrond.
2. Koppel de pers van de trekker af.
3. Plaats een waterpas (A) op de achterwandverstevigingsbalk (B).
4. Stel de pers horizontaal met behulp van de steunpoot en waterpas.

OPMERKING: Onder bepaalde omstandigheden kan een andere perspositie de gewastoevoer verbeteren. Stel zo nodig de trekboom af door de voorzijde van de pers omhoog te brengen, zodat de invoeropening wordt vergroot. Raadpleeg uw John Deere dealer voor meer informatie.

5. Meet afstand (C).
6. Meet afstand (D).



CC1030539 —UN—23SEP08



CC1027484 —UN—11JUL05

A—Waterpas
B—Verstevigingsbalk
achterwand
C—Trekooghoogte

D—Hoogte trekplaatschroef
E—Correctie voor
trekplaat hoogte
H—Afstand

Vervolg op volgende pagina

OUCC006,00017CB -18-24JAN13-1/3

7. Bereken de waarde van afstand "H" en noteer deze.

$$H = (D) - (E) - (C)$$

OPMERKING: (E) is de correctie voor de trekplaathoogte.

Selecteer de hoogtecorrectie (E) aan de hand van uw type trekplaat:

Specificatie

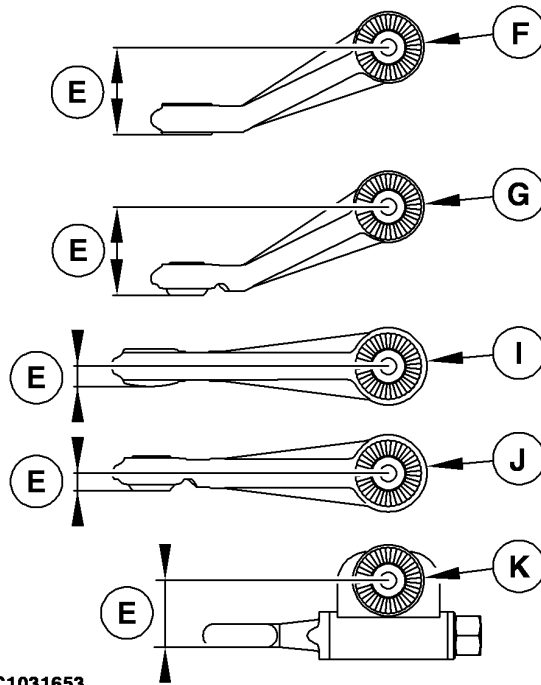
Hoogtecorrectie (E) voor trekplaat (F)—Hoogte.....	122 mm (4,8 in.)
Hoogtecorrectie (E) voor trekplaat (G)—Hoogte.....	122 mm (4,8 in.)
Hoogtecorrectie (E) voor trekplaat (I)—Hoogte.....	26 mm (1 in.)
Hoogtecorrectie (E) voor trekplaat (J)—Hoogte.....	22 mm (0,86 in.)
Aanhangerkoppeling (K) hoogtecorrectie (E)—Hoogte.....	84 mm (3,31 in.)

- Indien $H \leq 80$ mm (3.15 in.), ga naar stap 18.
- Als $H > 80$ mm (3.15 in.), ga verder.

8. Bereken de waarde van afstand "T" en noteer deze:

$$T = H / 140 \text{ mm (5.5 in.)}$$

"T" is het aantal tanden dat het trekboomframe moet worden versteld. "T" moet worden afgerond naar het meest dichtbijgelegen hele cijfer.



CC1031653

- | | |
|---|---|
| E—Correctie voor trekplaathoogte | I—Rechte trekplaat zonder kogelgewricht |
| F—Geknikte trekplaat zonder kogelgewricht | J—Rechte trekplaat met kogelgewricht |
| G—Geknikte trekplaat met kogelgewricht | K—Draaikoppeling |

CC1031653 —UN—29SEP09

Vervolg op volgende pagina

OUCC006,00017CB -18-24JAN13-2/3

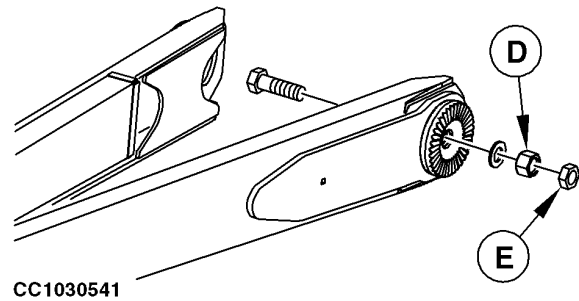
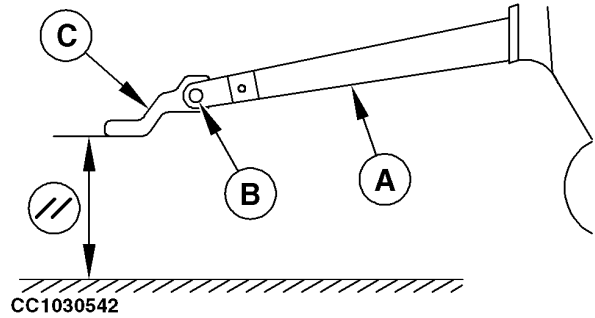
9. Verwijder de trekplaat (C).
10. Maak een markering op het persframe en ieder trekboomframe.
11. Verwijder borgmoer (E) van het linker trekboomframe (A).
12. Draai de moer (D) los.
13. Hef het trekboomframe op of laat het zakken met "T" tanden en gebruik hierbij de markering als startpunt.
14. Draai de moer (D) vast.
15. Herhaal stappen 11 tot 14 om de rechterzijde van het trekboomframe af te stellen.
16. Controleer of de twee trekboomframes op dezelfde hoogte zitten.
17. Monteer de trekplaat (C).
18. Stel de trekplaat (C) zo horizontaal mogelijk in met de pers gekoppeld aan de trekker.
19. Draai de moeren (D) en de borgmoeren (E) van het linker - en rechter trekboomframe, en de bevestigingsbout (B) van de trekplaat aan met het voorgeschreven aantrekkoppel:

Specificatie

Moeren van trekboom- frame—Moment.....	700 N m (516 lb.-ft.)
Borgmoer van trekboom- frame—Moment.....	300 N m (221 lb.-ft.)
Bevestigingsbout van trekplaat—Moment.....	620 N m (450 lb.-ft.)

OPMERKING: Zorg ervoor dat alle ringen in aangrijping zijn (niet top-tot-top zijn) bij het aandraaien van bout (B) en moeren (D)-(E).

BELANGRIJK: Voer langzaam en voorzichtig een korte test uit met de pers gekoppeld aan de trekker.



A—Trekboomframe
B—Bevestigingsbout van
trekplaat
C—Hefinrichting
D—Moer
E—Borgmoer

Controleer of in korte bochten de trekboom (A) niet de aandrijfas raakt. Hierdoor zou de aandrijfas ernstige kunnen worden beschadigd.

20. Stel het baalafwerpplatform in. Zie Baalafwerpplatform afstellen in het hoofdstuk Balenpers voorbereiden.

OUC006,00017CB -18-24JAN13-3/3

Trekboom van pers instellen op trekstang van trekker

BELANGRIJK: Controleer voordat u de trekboom instelt of:

- De bandenspanning juist is.
- De achterwand gesloten is.

OPMERKING: Het is aan te bevelen om de machine aan de trekhaak van de trekker te bevestigen.

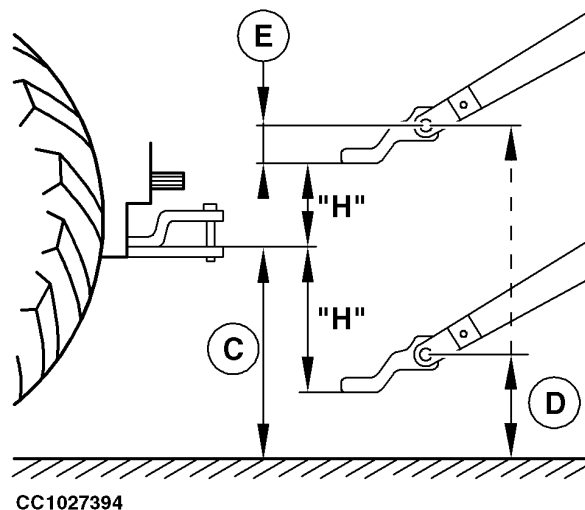
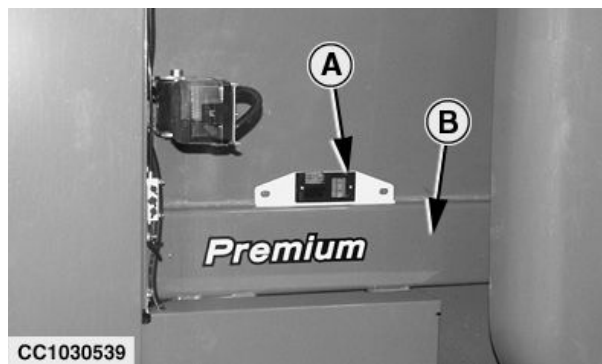
1. Parkeer de trekker en pers op een horizontale ondergrond.
2. Koppel de pers van de trekker af.
3. Plaats een waterpas (A) op de achterwandverstevigingsbalk (B).
4. Stel de pers horizontaal met behulp van de steunpoot en waterpas.

OPMERKING: Onder bepaalde omstandigheden kan een andere perspositie de gewastoevoer verbeteren. Stel zo nodig de trekboom af door de voorzijde van de pers omhoog te brengen, zodat de invoeropening wordt vergroot. Raadpleeg uw John Deere dealer voor meer informatie.

5. Meet afstand (C).
6. Meet afstand (D).

A—Waterpas
B—Verstevigingsbalk
achterwand
C—Trekstanghoogte

D—Hoogte trekplaatschroef
E—Correctie voor
trekplaat hoogte
H—Afstand



CC1030539 —UN—23SEP08

CC1027394 —UN—21JUN05

Vervolg op volgende pagina

OUCC006,00017CC -18-24JAN13-1/4

7. Bereken de waarde van afstand "H" en noteer deze.

$$H = (D) - (E) - (C)$$

OPMERKING: (E) is de correctie voor de trekplaathoogte.

Selecteer de hoogtecorrectie (E) aan de hand van uw type trekplaat:

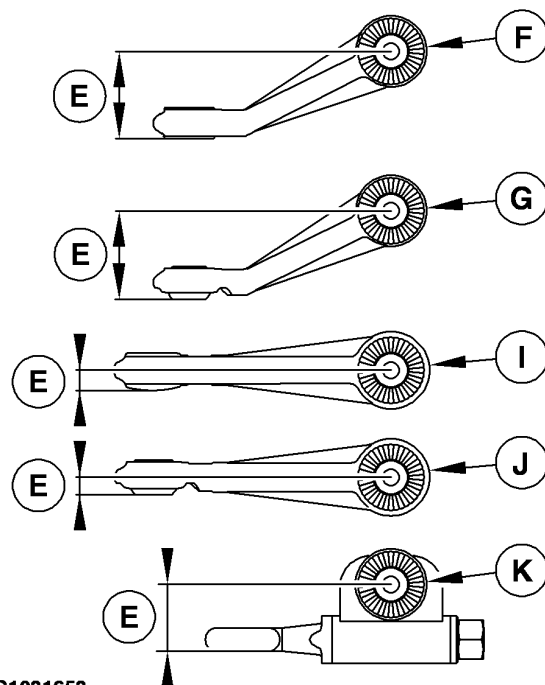
Specificatie	
Hoogtecorrectie (E) voor trekplaat (F)—Hoogte.....	122 mm (4,8 in.)
Hoogtecorrectie (E) voor trekplaat (G)—Hoogte.....	122 mm (4,8 in.)
Hoogtecorrectie (E) voor trekplaat (I)—Hoogte.....	26 mm (1 in.)
Hoogtecorrectie (E) voor trekplaat (J)—Hoogte.....	22 mm (0,86 in.)
Aanhangerkoppeling (K) hoogtecorrectie (E)—Hoogte.....	84 mm (3,31 in.)

- Indien $H \leq 80$ mm (3.15 in.), ga naar stap 18.
- Als $H > 80$ mm (3.15 in.), ga verder.

8. Bereken de waarde van afstand "T" en noteer deze:

$$T = H / 140 \text{ mm (5.5 in.)}$$

"T" is het aantal tanden dat het trekboomframe moet worden versteld. "T" moet worden afgerond naar het meest dichtbijgelegen hele cijfer.



CC1031653

- | | |
|---|--|
| E—Correctie voor trekplaathoogte | I— Rechte trekplaat zonder kogelgewricht |
| F—Geknikte trekplaat zonder kogelgewricht | J— Rechte trekplaat met kogelgewricht |
| G—Geknikte trekplaat met kogelgewricht | K—Draaikoppeling |

Vervolg op volgende pagina

OUC006,00017CC -18-24JAN13-2/4

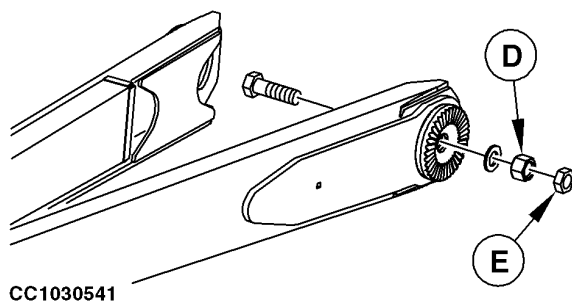
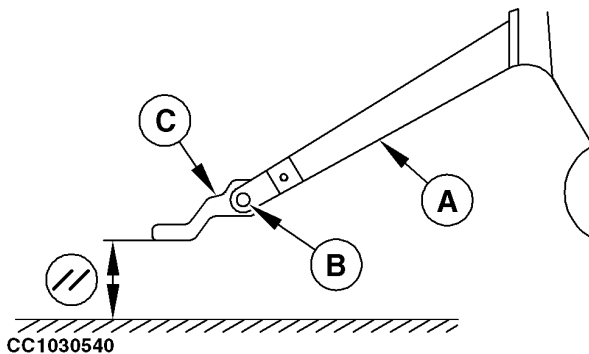
CC1031653 —UN—29SEP09

9. Verwijder de trekplaat (C).
10. Maak een markering op het persframe en ieder trekboomframe.
11. Verwijder borgmoer (E) van het linker trekboomframe (A).
12. Draai de moer (D) los.
13. Hef het trekboomframe op of laat het zakken met "T" tanden en gebruik hierbij de markering als startpunt.
14. Draai de moer (D) vast.
15. Herhaal stappen 11 tot 14 om het rechter trekboomframe af te stellen.
16. Controleer of de twee trekboomframes op dezelfde hoogte zitten.
17. Monteer de trekplaat (C).
18. Stel de trekplaat (C) zo horizontaal mogelijk in met de pers gekoppeld aan de trekker.
19. Draai de moeren (D) en de borgmoeren (E) van het linker - en rechter trekboomframe, en de bevestigingsbout (B) van de trekplaat aan met het voorgeschreven aantrekkoppel:

Specificatie

Moeren van trekboom- frame—Moment.....	700 N m (516 lb.-ft.)
Borgmoer van trekboom- frame—Moment.....	300 N m (221 lb.-ft.)
Bevestigingsbout van trekplaat—Moment.....	620 N m (450 lb.-ft.)

OPMERKING: Zorg ervoor dat alle ringen in aangrijping zijn (niet top-tot-top zijn) bij het aandraaien van bout (B) en moeren (D)-(E).



A—Trekboomframe
B—Bevestigingsbout van trekplaat
C—Hefinrichting
D—Moer
E—Borgmoer

BELANGRIJK: Voer langzaam en voorzichtig een korte test uit met de pers gekoppeld aan de trekker. Controleer of in korte bochten de trekboom (A) niet de aandrijf-as raakt. Hierdoor zou de aandrijf-as ernstige kunnen worden beschadigd.

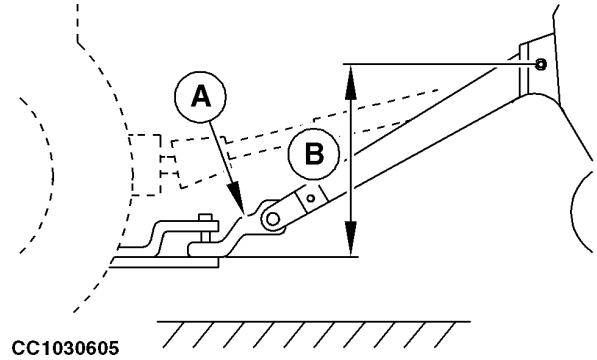
Vervolg op volgende pagina

OUC006,00017CC -18-24JAN13-3/4

BELANGRIJK: Het hoogteverschil (B) tussen het scharnierpunt bovenaan de trekboom en de onderkant van de trekplaat (A) moet binnen de specificatie liggen.

Specificatie

Standaard	
scharnierbeweging	
tussen trekhaak en	
trekboom—Maximaal	
hoogteverschil.....	700 mm
	(2 ft 3,5 in.)



A—Hefinrichting

B—Offsetwaarde

20. Stel het baalafwerpplatform in. Zie Baalafwerpplatform afstellen in het hoofdstuk Balenpers voorbereiden.

OUCC006,00017CC -18-24JAN13-4/4

CC1030605—UN—23SEP08

Sluit de telescopische aandrijfas aan op trekeraftakas

⚠ WAARSCHUWING: Sluit de telescopische aandrijfas nooit aan als de motor loopt.

Gebruik in geen geval een stalen hamer om de telescopische aandrijfas op de aftakas aan of af te koppelen.

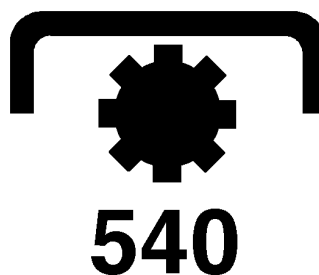
BELANGRIJK: De spievertandingen van de aandrijfas en de aftakas moeten altijd vrij zijn van verf, vuil, gewas en bramen.

1. Zet de aftakas uit, activeer de parkeerrem en/of zet de transmissie in PARK, zet de trektermotor uit en verwijder de sleutel.
2. Trek borgkraag (A) terug. Borgkraag (A) "klikt" en blijft openstaan.
3. Sluit de telescopische aandrijfas aan op een trekeraftakas met een toerental van 540, 750 of 1000 t/min. Raadpleeg het plaatje op de pers om het juiste aftakastoerental te selecteren. Druk de telescopische aandrijfas op de trekeraftakas totdat borgkraag (A) vooruit schiet. Borgkraag (A) "klikt".

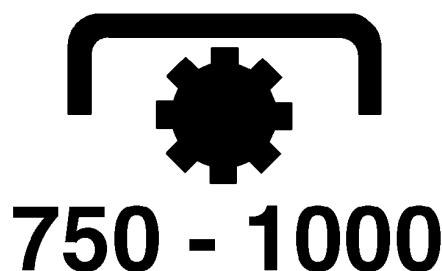
BELANGRIJK: Geldt uitsluitend voor Walterscheid telescopische aandrijfassen: De borgkraag (A) moet vrij kunnen draaien, om aan te geven dat de telescopische aandrijfas correct op de trekeraftakas is vergrendeld.

4. Trek afdekplaat (B) terug om te controleren of de telescopische aandrijfas vergrendeld is. Trek niet aan borgkraag (A), omdat hierdoor de vergrendeling los gaat.

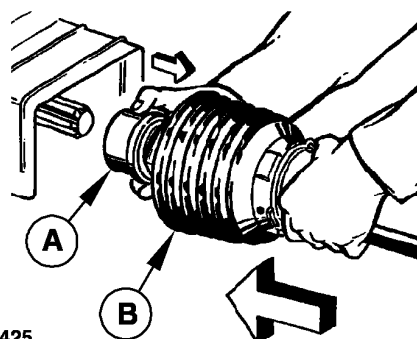
OPMERKING: Zie de gebruikshandleiding van de telescopische aandrijfas voor het volgens voorschrift aansluiten van de telescopische aandrijfas op de trekeraftakas.



CC1020007



CC1031620



CC1034425

A—Borgkraag

B—Bescherming

OUC006,00017CD -18-24JAN13-1/1

CC1020007 —UN—09JUL01

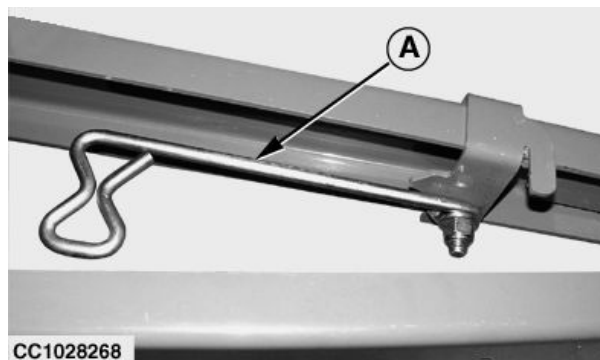
CC1031620 —UN—12MAY09

CC1034425 —UN—15SEP11

Steun telescopische aandrijfas

Klap, als de pers in bedrijf is, de houder (A) aan de zijkant van het trekboomframe in, zoals afgebeeld.

A—Steun



CC1028268

OUC006,0001AD9 -18-03SEP13-1/1

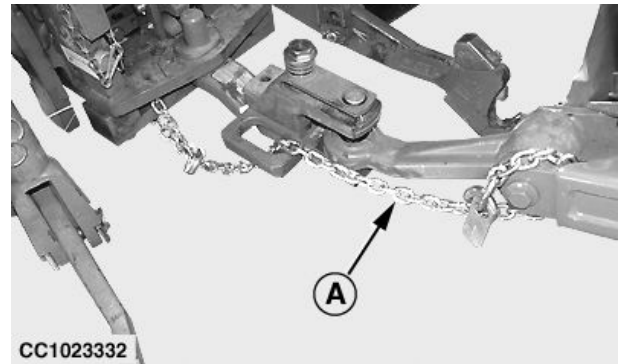
CC1028268 —UN—21SEP06

Veiligheidsketting bevestigen

Indien de pers met een veiligheidsketting (A) is uitgerust, bevestig de veiligheidsketting dan aan de trekker. Houd bij de ketting voldoende doorhang over voor het nemen van bochten.

⚠ WAARSCHUWING: De ketting moet voorkomen dat de trekboom tegen de grond slaat als de pers onbedoeld van de trekker losraakt.

BELANGRIJK: Neem bij het rijden op openbare wegen steeds de geldende voorschriften en bepalingen in acht.



A—Veiligheidsketting

OUCC006,0000DB0 -18-31JAN05-1/1

CC1023332 —UN—04AUG03

Steunpoot inschuiven

Nadat de pers aan de trekker is gekoppeld, dient u de steunpoot (A) zoals afgebeeld in te schuiven en te borgen.

Zet de steunpoot (A) als volgt vast met pen (B):

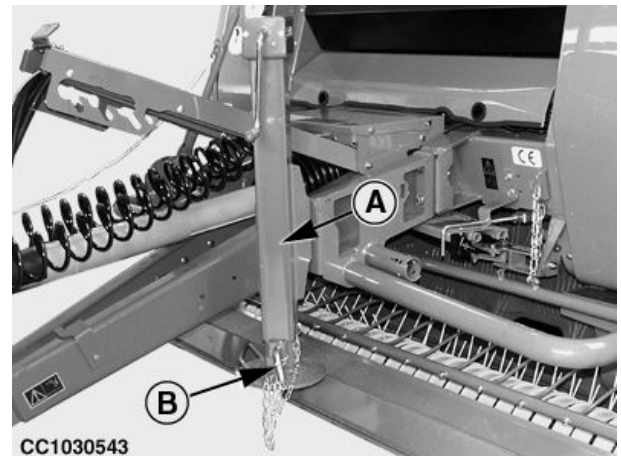
1. Steek de pen (B) in de opening zoals getoond in stap (I).
2. Verdraai de pen (B) zoals getoond in stap (II) om de steunpoot vast te zetten.

BELANGRIJK: Zorg ervoor dat de pal (C) in de steunpoot wordt gestoken.

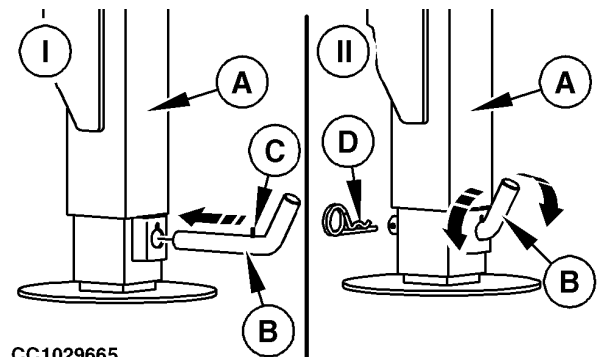
3. Steek de borgveer (D) door de pen (B), zoals getoond in stap (II).

A—Steunpoot
B—Pen

C—Pal
D—Borgveer



CC1030543



CC1029665

OUCC006,00013B8 -18-08FEB08-1/1

CC1030543 —UN—23SEP08

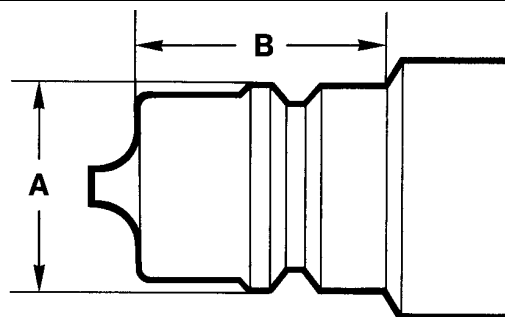
CC1029665 —UN—05SEP07

Aansluiten op het hydraulische systeem van de trekker

WAARSCHUWING: De maximaal toelaatbare werkdruk voor de hydraulische slangen van de pers bedraagt 20000 kPa (200 bar; 2900 psi). Schakel vóór het loskoppelen of aansluiten van hydraulische of andere leidingen de motor uit en verminder de druk in de machine om letsel als gevolg van onder druk uitsluitende vloeistoffen te voorkomen. Draai alle verbindingen aan alvorens druk op te bouwen.

BELANGRIJK: Alle hydraulische koppelstukken moeten schoon en vrij van vuil, stof en zand zijn. Bescherm de vloeistofopeningen met doppen totdat u gereed bent om de aansluiting te verrichten. Vuil kan het hydraulisch systeem beschadigen.

OPMERKING: ISO-hydraulische koppelingen behoren tot de standaarduitvoering van de pers. Neem contact op met uw John Deere dealer indien deze koppelingen niet op de trekker passen.



LX 006613

A—Diameter

B—Lengte

Specificatie

A—Diameter.....	23,66 — 23,74 mm (0,931 — 0,934 in.)
B—Lengte.....	24 mm (0,945 in.)

OUCC006,00015BC -18-11JAN10-1/4

LX006613—UN—15AUG94

1. Vergrendel trekker-SCV

- Trekker met mechanische extra regelventielen: Duw, indien aanwezig, de hendelblokkeringen (A) van het extra regelventiel (SCV, Selective Control Valve) naar rechts (transportvergrendeling) voordat het werktuig worden aangekoppeld, zodat beweging van het werktuig en mogelijk lichamelijk letsel wordt voorkomen.
- Trekker met elektronische extra regelventielen (E-SCV's): Druk op de E-SCVs transportvergrendelingsknop (B) om alle SCV's (transportvergrendeling) alvorens een werktuig aan te koppelen, om te voorkomen dat het werktuig beweegt en persoonlijk letsel veroorzaakt.

A—Blokkingen SCV-hendels

B—Transportvergrendelingsknop E-SCV's



Mechanische SCV



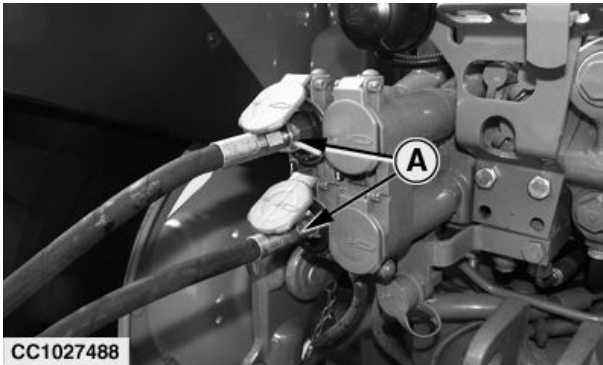
Elektronische SCV

Vervolg op volgende pagina

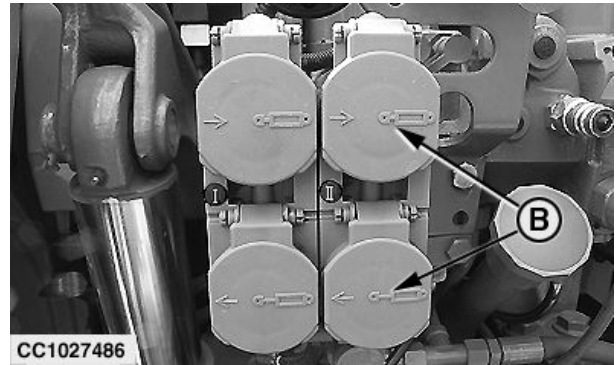
OUCC006,00015BC -18-11JAN10-2/4

CC1032321—UN—17DEC09

CC1032320—UN—17DEC09



CC1027488 —UN—11JUL05



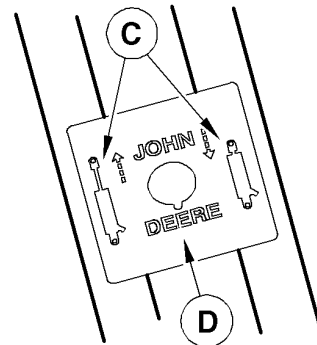
CC1027486 —UN—11JUL05

2. Hydraulische slangen voor openen achterklep aansluiten

Sluit de hydraulische slangen (A) voor de achterklep aan op een dubbelwerkende SCV om de achterklep te bedienen.

Controleer voor alle zekerheid of de symbolen (B) op de doppen, die de cilinderbeweging aangeven, overeenkomen met de symbolen (C) op het identificatieplaatje (D) op de hydraulische slangen.

Duw de slangen stevig in de aansluitbussen op de trekker.



CC1026711

CC1026711 —UN—03DEC04

- | | |
|---------------------------------------|--|
| A—Hydraulische slangen van achterklep | C—Symbolen op typeplaatje |
| B—SCV-symbolen | D—Identificatieplaatje op hydraulische slang |

OUC006,00015BC -18-11JAN10-3/4

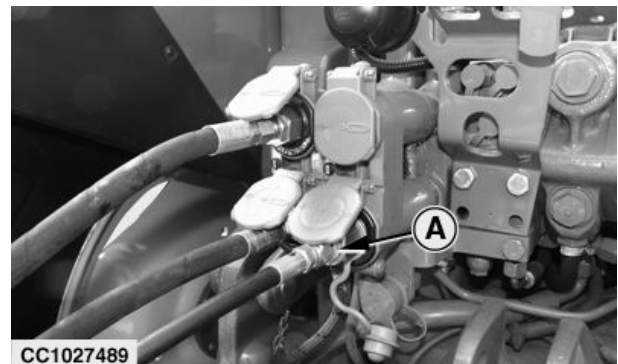
3. Sluit de hydraulische slang voor heffen van opraper aan

Sluit de hydraulische slang (A) voor het heffen van de opraper aan op een enkelwerkend extra regelventiel.

Duw de slang stevig in de connector op de trekker.

OPMERKING: Raadpleeg de bedieningshandleiding van uw trekker voor het aansluiten van de hydraulische slang van de opraper op de aanbevolen hydraulische koppeling.

- A—Hydraulische slang voor heffen van opraper



CC1027489 —UN—11JUL05

OUC006,00015BC -18-11JAN10-4/4

Hydraulische remmen aansluiten (indien aanwezig)

Verwijder de dop vanaf de koppeling voor de aanhangerremmen (A) en sluit de drukslang aan nadat u hebt gecontroleerd of de koppelingen wel schoon zijn.

Duw de rempedalen in om de hydraulische aanhangwagenrem te bedienen. Het remvermogen is afhankelijk van de druk die op de rempedalen wordt uitgeoefend.

BELANGRIJK: Let op het volgende om onnodige remslijtage te voorkomen:

Controleer of de drukslang is aangesloten.

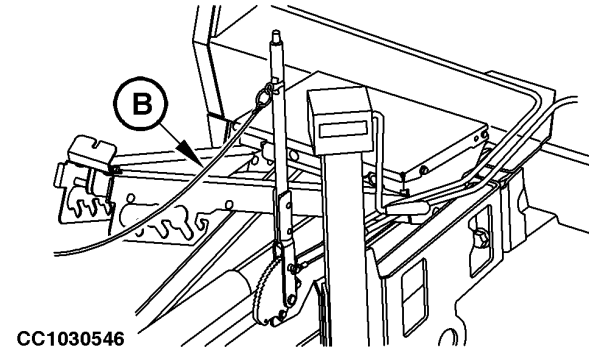
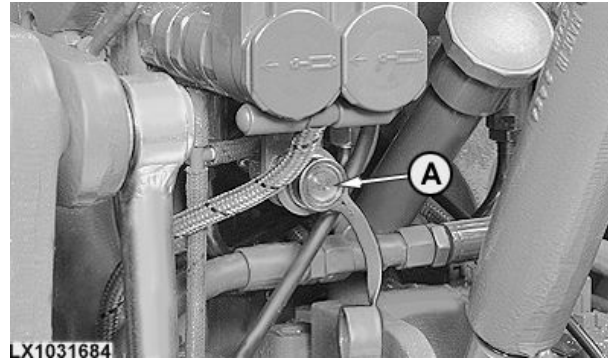
Gebruik bij bergafwaarts rijden dezelfde versnelling als bij bergopwaarts rijden.

Controleer regelmatig of de hydraulische aanhangerrem nog goed werkt.

Bevestig een veiligheidstouw (B) aan de trekker. Het veiligheidstouw schakelt de parkeerrem in als de pers onbedoeld van de trekker losraakt.

A—Koppeling voor
aanhangerrem

B—Veiligheidstouw



LX1031684—UN—03APR03

CC1030546—UN—22OCT08

OUCC006,00013C1 -18-13FEB08-1/1

Luchtdrukremmen aansluiten (indien aanwezig)

BELANGRIJK: Volg de kleuren van de koppelingen.

OPMERKING: Koppelingen en kleuren voldoen aan ISO-norm 1728.

Controleer of de aansluitingen schoon zijn alvorens de persluchtslangen aan te sluiten. De aansluitingen moeten altijd met stofkappen worden afgedicht als de slangen worden ontkoppeld.

Sluit de gele slang aan op aansluiting (A) en de rode slang op aansluiting (C). Koppel de slangen in omgekeerde volgorde los.

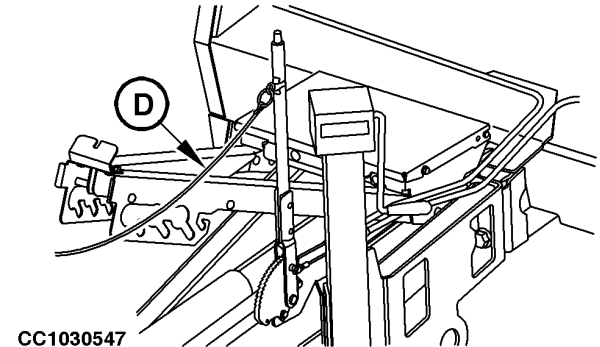
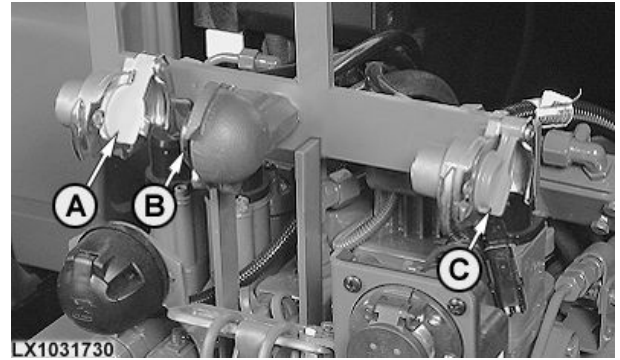
BELANGRIJK: Let op het volgende om onnodige remslijtage te voorkomen:

- Controleren of de drukslangen zijn aangesloten.
- Gebruik voor bergaf rijden dezelfde versnelling als voor bergop rijden.
- Controleer regelmatig of de luchtdrukrem van de aanhanger juist werkt.

OPMERKING: Wanneer de remleidingen worden losgekoppeld van het trekkerremsysteem, worden de remmen van de machine automatisch ingeschakeld. Zie De machine parkeren (pers met luchtdruk remmen) in het hoofdstuk "Transport en parkeren".

Wanneer de luchtdruk te laag is, worden de remmen van de machine automatisch ingeschakeld.

Bevestig een veiligheidstouw (D) aan de trekker, indien aanwezig. Het veiligheidstouw schakelt de parkeerrem in als de pers onbedoeld van de trekker losraakt.



A—Geel (tweeleiding-rem)
B—Zwart (éénleiding-rem)

C—Rood (tweeleiding-rem, voeding)
D—Veiligheidstouw

DC82261,0000537 -18-20OCT14-1/1

LX1031730 —UN—13AUG03

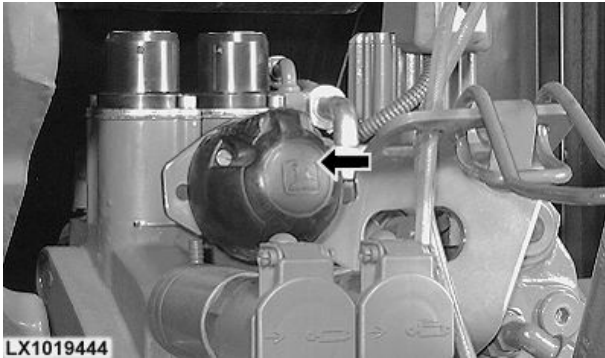
CC1030547 —UN—22OCT08

Aansluiting 7-polige contactdoos voor aanhanger

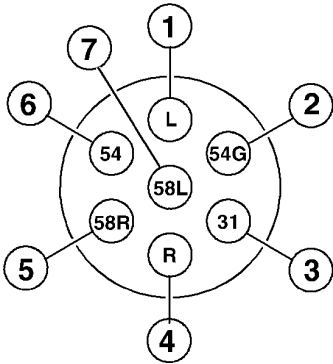
Sluit de stekker voor de wegverlichting aan op de 7-polige contactdoos van de trekker.

De kabelboom voor de wegverlichting van deze machine voldoet aan ISO-norm 1724.

Aansluitpunt	Functie	Referentie
1	Knipperlicht linksaf	L
2	—	54G
3	Aarde	31
4	Knipperlicht rechtsaf	R
5	Rechterachterlicht en markeringslicht	58R
6	Remlichten	54
7	Linkerachterlicht en markeringslicht	58L



7-polige contactdoos op trekker



CC017032

OUC006,00010BA -18-22SEP06-1/1

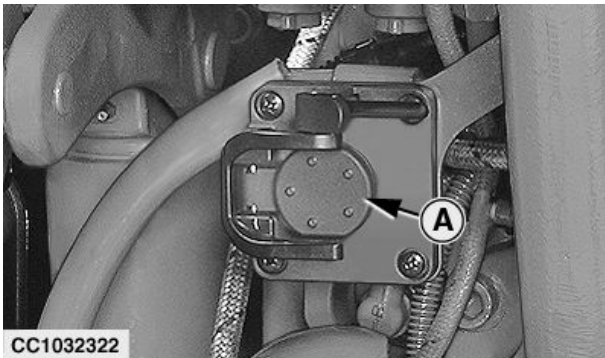
LX1019444 —UN—17SEP99

CC017032 —UN—25FEB00

Aansluiten kabelboom ronde oprolpers

Sluit de stekker van de machinekabelboom aan op de ISOBUS werktuigstekkerbus (A).

A—ISOBUS werktuigstekkerbus



CC1032322

OUC0849,000014B -18-16DEC10-1/1

CC1032322 —UN—17DEC09

Maak de telescopische aandrijfas los van de trekkerftakas

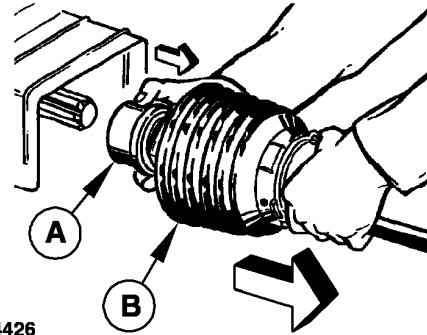
! WAARSCHUWING: Maak de telescopische aandrijfas nooit los als de motor loopt.

Gebruik in geen geval een stalen hamer om de aandrijfas op de aftakas aan of af te koppelen.

BELANGRIJK: De vertandingen van de aandrijfas en de aftakas moeten altijd vrij zijn van verf, vuil, gewas en van bramen.

1. Zet de aftakas uit, activeer de parkeerrem en/of zet de transmissie in PARK, zet de trekkermotor uit en verwijder de sleutel.
2. Houd de afdekkap (B) vast en trek borgkraag (A) terug. Schuif de telescopische aandrijfas van de trekkerftakas af.
3. Breng alle verwijderde afschermingen weer aan op hun plaats.

OPMERKING: Zie de gebruikshandleiding van de telescopische aandrijfas voor het volgens



CC1034426

A—Borgkraag

B—Afdekkaplaat

voorschrift losmaken van de telescopische aandrijfas van de trekkerftakas.

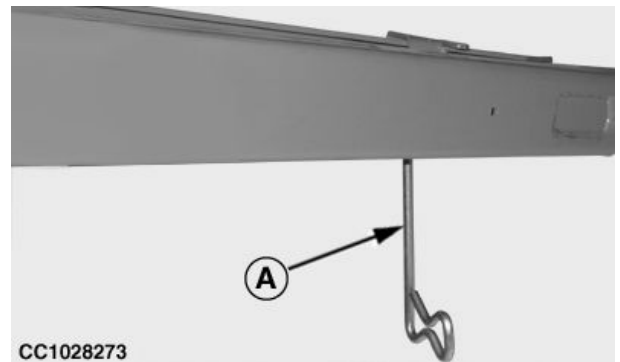
CC1034426 —UN—15SEP11

OUC006,00017BF -18-24OCT11-1/1

Telescopische aandrijfas opbergen

Als de trekboom van de pers op het trekoog van de trekker is ingesteld, plaats de houder (A) dan zodanig dat de telescopische aandrijfas daarop kan worden opgehangen.

A—Steun



CC1028273

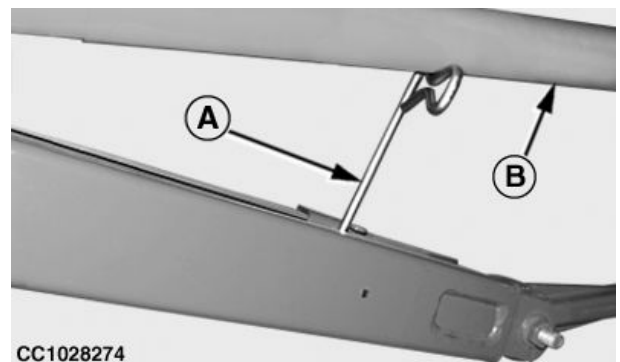
CC1028273 —UN—21SEP06

OUC006,0001ADA -18-03SEP13-1/2

Als de trekboom van de pers op de trekstang van de trekker is ingesteld, plaats de houder (A) dan zodanig dat de telescopische aandrijfas (B) daarop kan worden opgehangen.

A—Steun

B—Telescopische aandrijfas



CC1028274

CC1028274 —UN—21SEP06

OUC006,0001ADA -18-03SEP13-2/2

Steunpoot gebruiken

Schuif vóór het afkoppelen van de pers de steunpoot (A) uit, zoals aangegeven in de afbeelding.

Zet de steunpoot (A) als volgt vast met pen (B):

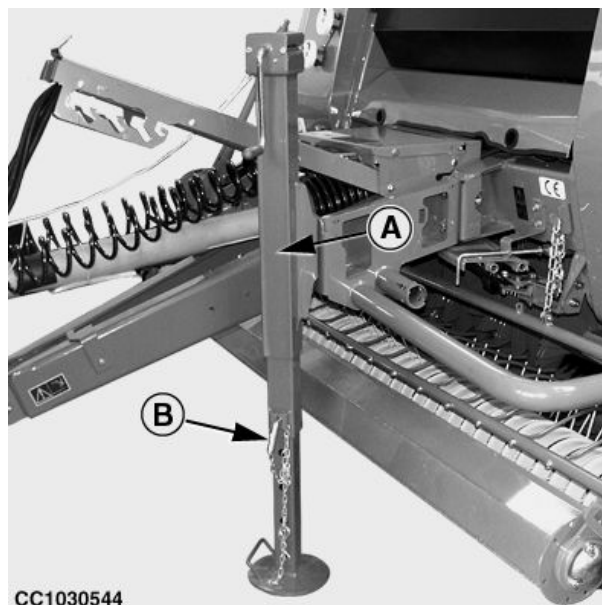
1. Steek de pen (B) in de opening zoals getoond in stap (I).
2. Verdraai de pen (B) zoals getoond in stap (II) om de steunpoot vast te zetten.

BELANGRIJK: Zorg ervoor dat de pal (C) in de steunpoot wordt gestoken.

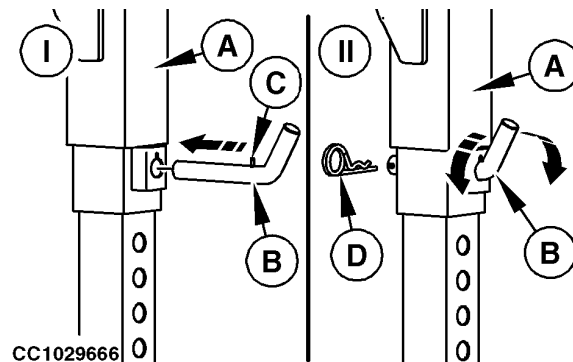
3. Steek de borgveer (D) door de pen (B), zoals getoond in stap (II).

A—Steunpoot
B—Pen

C—Pal
D—Borgveer



CC1030544



CC1029666

CC1030544 —UN—23SEP08

CC1029666 —UN—05SEP07

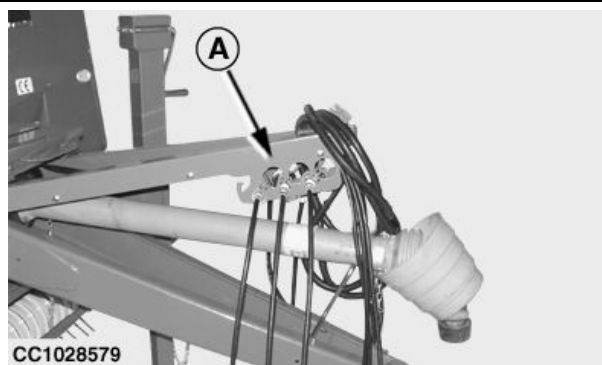
OUC006,00013BB -18-08FEB08-1/1

Hydraulische slangen opbergen

⚠ WAARSCHUWING: Onder hoge druk naar buiten spuitende vloeistoffen kunnen in de huid doordringen en ernstige verwondingen veroorzaken. Voorkom dit door de druk van de leidingen te halen voordat u hydraulische of andere slangen loskoppelt.

Koppel hydraulische slangen los en monteer de beschermdoppen op de koppelingen.

Berg hydraulische slangen op in de hiertoe bestemde houder (A) om ze schoon te houden doordat contact met de grond wordt voorkomen.



CC1028579

A—Houder

CC1028579 —UN—03OCT06

OUC006,00013BC -18-08FEB08-1/1

Transport en parkeren

Transport van de oprolpers op de openbare wegen

! WAARSCHUWING: Het verdient aanbeveling gebruik te maken van alarmknipperlichten en richtingaanwijzers als u deze machine op de openbare weg versleept. Een veiligheidsverlichtingsset voor werktuigen is verkrijgbaar bij uw John Deere dealer.

Sluit de achterklep en breng de opraper omhoog voordat de pers bij transportsnelheid wordt getrokken.

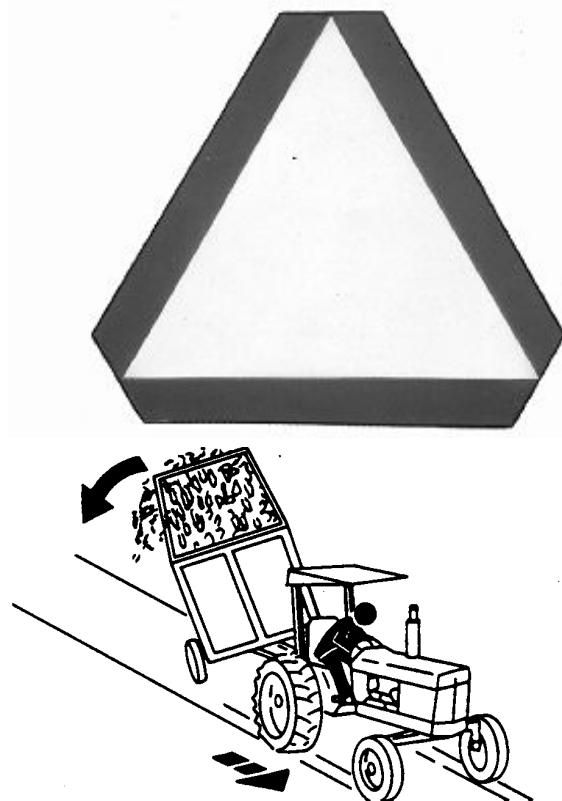
! WAARSCHUWING: Let bij het transport van de pers op de rijsnelheid. Rijd langzamer als het totaalgewicht van de pers groter is dan het gewicht van de trekker. Als de pers op openbare wegen wordt getrokken, moet het werktuig leeg zijn.

BELANGRIJK: Neem geen scherpe bochten. Als de trekboom een band van de trekker raakt, kan schade ontstaan.

BELANGRIJK: De maximumsnelheid wordt bepaald door de plaatselijke verkeersregels en snelheidsbeperking van het werktuig. Raadpleeg Bandenspanning in Oprolpers voorbereiden in dit hoofdstuk, om de juiste bandenspanning te bepalen.

Neem bij het rijden op openbare wegen steeds de geldende voorschriften en bepalingen in acht.

Bij hogere snelheden kan de pers gaan dansen. Verlaag de snelheid tot het dansen ophoudt.



H28930 —UN—30JUN89

TS216 —UN—23AUG88

OUCC007,00018D6 -18-22DEC10-1/1

Alarmknipperlichten aanbevolen

! WAARSCHUWING: Bij het transport over de weg overdag of 's nachts erop letten, dat de voorgeschreven veiligheidsmaatregelen in acht worden genomen.

OPMERKING: Een veiligheidsverlichtingsset is verkrijgbaar bij uw John Deere-dealer.

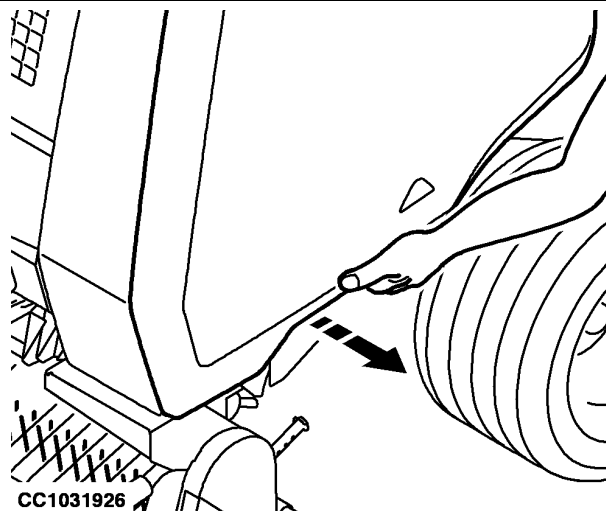


CC1031055 —UN—22OCT08

OUCC006,00014B8 -18-22OCT08-1/1

Controleer of de zijdeuren gesloten zijn

⚠ WAARSCHUWING: Trek aan de zijdeuren om te controleren of ze vergrendeld zijn.



CC1031926

CC1031926 —UN—30NOV09

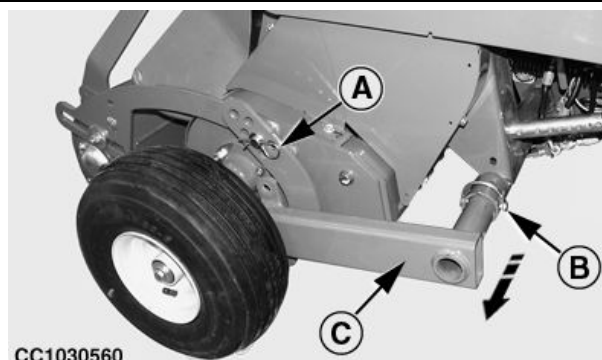
OUCC006,000159E -18-27JAN10-1/1

Steunwielen van de opraper in de transportstand plaatsen

1. Verwijder de asborgpen (B).
2. Verwijder de borgveer (A).
3. Verwijder de steunwielarm (C).
4. Plaats de steunwielarm (C) zoals afgebeeld. Zet deze vast met de asborgpen (B).
5. Plaats de borgveer (A) terug op zijn oorspronkelijke plaats.
6. Herhaal deze procedure aan de andere kant.

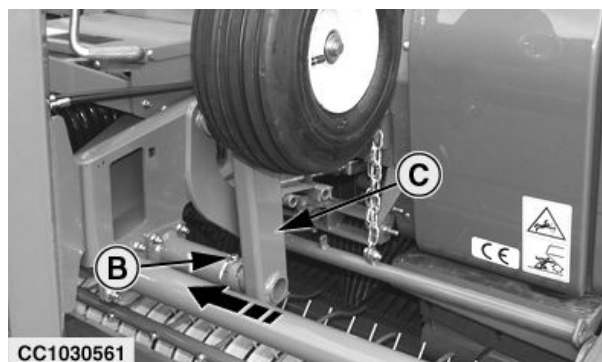
A—Borgveer
B—Asborgpen

C—Steunwielarm



CC1030560

CC1030560 —UN—26NOV08



CC1030561

CC1030561 —UN—26NOV08

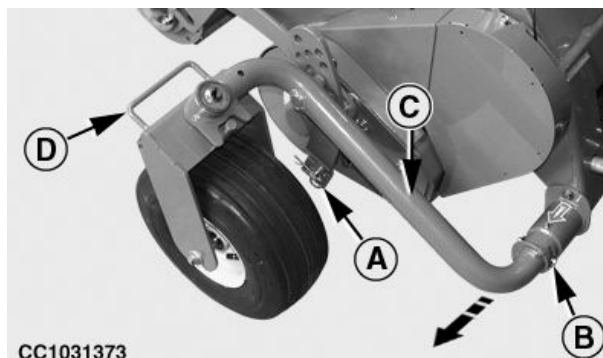
OUCC006,00013DC -18-26NOV08-1/1

Zet de steunzwenkwielen in de transportstand

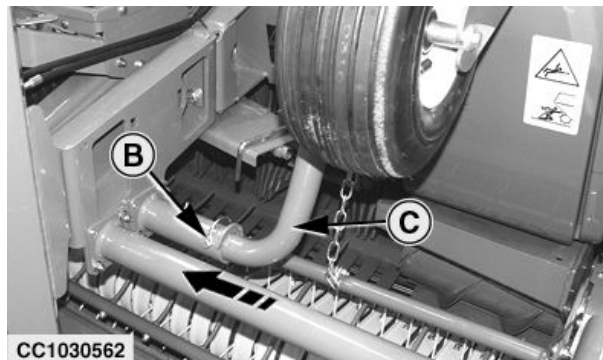
1. Verwijder de asborgpen (B).
2. Verwijder de borgveer (A).
3. Verwijder steunzwenkwielarm (C) m.b.v. hendel (D).
4. Plaats de steunzwenkwielarm (C) zoals afgebeeld en borg deze met de asborgpen (B).
5. Herhaal procedure aan tegenoverliggende zijde.

A—Veergrendelpen
B—Asborgpen

C—Steunwielarm
D—Hendel steunzwenkwiel



CC1031373



CC1030562

CC1031373 —UN—30MAR09

CC1030562 —UN—14OCT08

CC03745,0000F98 -18-12MAY09-1/1

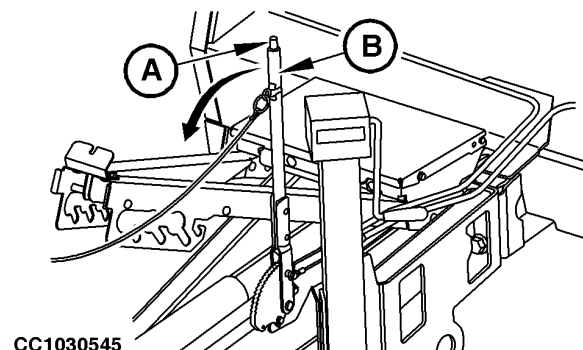
Machine parkeren (pers met hydraulische remmen)

Trek hendel (B) omhoog om de parkeerrem in te schakelen.

Trek hendel (B) omhoog, druk op knop (A) en laat de hendel los om de parkeerrem te ontgrendelen.

A—Knop

B—Hendel



CC1030545

CC1030545 —UN—22OCT08

OUC006,00013BF -18-13FEB08-1/1

Machine parkeren (pers met luchtdrukremmen)

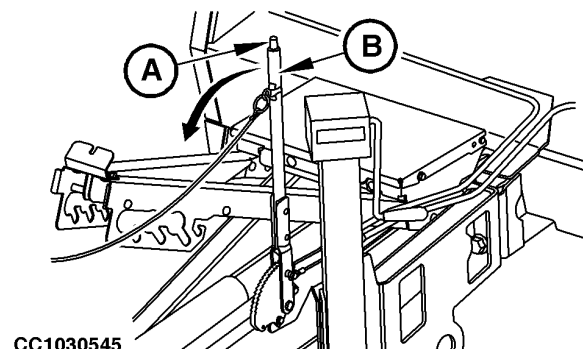
Parkeerrem

Trek hendel (B) omhoog om de parkeerrem in te schakelen.

Trek hendel (B) omhoog, druk op knop (A) en laat de hendel los om de parkeerrem te ontgrendelen.

A—Knop

B—Hendel



CC1030545

CC1030545 —UN—22OCT08

Vervolg op volgende pagina

OUC006,00013C0 -18-13FEB08-1/2

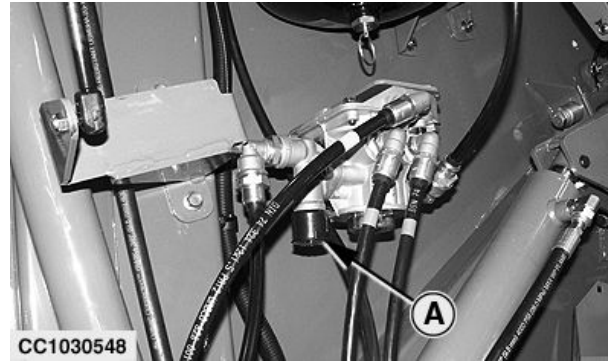
Luchtdrukremventiel

Wanneer de remleidingen niet zijn aangesloten of onbedoeld worden losgekoppeld van de trekker, worden de remmen van de pers automatisch ingeschakeld.

Druk op knop (A) om de remmen van de pers handmatig te ontgrendelen.

Wanneer de remleidingen weer op het trekkerremsysteem worden aangesloten, worden de remmen van de pers automatisch ontgrendeld.

A—Knop



CC1030548 —UN—23SEP08

OUCC006,00013C0 -18-13FEB08-2/2

Inrijperiode

Balenpers laten inlopen

BELANGRIJK: Naarmate de doorsnee van de balen dichter bij het maximum komt, nemen de belasting van de riemen en de transmissie toe. Al te veelvuldige vorming van bovenmaatse balen kan tot voortijdige schade leiden.

U dient het maken van de eerste 50 balen als inlooptijd te beschouwen (d.w.z. tot de verf in de perskamer is afgesleten).

Vóór het in gebruik nemen de onderdelen van de telescopische aandrijftras rijkelijk smeren.

BELANGRIJK: Als de pers slijt tijdens gebruik van een koppeling met nokkenschakeling, schakelt u de aftakas uit en schakel de aftakas bij een laag stationair toerental weer in totdat de nokkenskoppeling weer wordt geactiveerd. Gebruik daarna verder bij nominaal aftakastoerental.

OUCC006,000182F -18-11FEB13-1/1

Na de eerste 10 uur - Koppel wielmoeren

Controleer het aantrekkoppel van de wielmoeren na de eerste 10 bedrijfsuren. Zie Koppel wielmoeren controleren in het hoofdstuk "Pers voorbereiden".

BELANGRIJK: Herhaal de procedure altijd na het verwijderen en aanbrengen van een wiel.



CC1035346

CC1035346 —UN—11OCT11

OUCC006,000182E -18-20DEC12-1/1

Na de eerste 50 uur - tandwielkast

De olie van de tandwielkast verversen na de eerste 50 bedrijfsuren. Zie Om de 500 bedrijfsuren of jaarlijks - Transmissieolie aftappen en transmissie vullen met nieuwe olie in het hoofdstuk Smering en periodiek onderhoud.



CC1033205

CC1033205 —UN—06OCT10

OUCC006,0001830 -18-11FEB13-1/1

Na de eerste 50 uur - Koppel wielmoeren

Controleer het aantrekkoppel van de wielmoeren na de eerste 50 bedrijfsuren. Zie Koppel wielmoeren controleren in het hoofdstuk "Pers voorbereiden".

BELANGRIJK: Herhaal de procedure altijd na het verwijderen en aanbrengen van een wiel.



CC1035346

CC1035346 —UN—11OCT11

OUCC006,0001839 -18-20DEC12-1/1

Gebruik van de pers — Algemeen

Vóór het gebruiken van de pers

Stel de pers af:

1. Stel de opraperhoogte in. Zie Opraperhoogte instellen in dit hoofdstuk.
2. Stel de steunwielen van de opraper in. Zie Steunwielen van de opraper instellen of Steunzwenkwielen van de opraper instellen in dit hoofdstuk.
3. Stel de baaldichtheid in. Zie Baaldichtheid instellen in dit hoofdstuk.
4. Stel de kortgewasgeleider of de opraperrolcompressor af. Zie Kortgewasgeleider afstellen of Zwadaandrukrol afstellen in dit hoofdstuk.
5. Aantal messen van snij-inrichting selecteren (indien aanwezig). Zie Aantal messen van snij-inrichting selecteren (indien aanwezig) in dit hoofdstuk.
2. Stel de baaldiameter in. Zie Baaldiameter instellen in het hoofdstuk "Gebruik van de balenpersapplicatie".
3. Selecteer het bindsysteem. Zie Bindsysteem selecteren in het hoofdstuk "Gebruik van de balenpersapplicatie".
4. Stel het net- en/of touwbindsysteem in. Zie Netbinding instellen en/of Touwbinding instellen in het hoofdstuk "Gebruik van de balenpersapplicatie".
5. Selecteer de startmodus van het bindproces. Zie Bindstartmodus selecteren in het hoofdstuk "Gebruik van de balenpersapplicatie".
6. Stel de diameter van de zachte baalkern in. Zie Zachte-baalkernfunctie gebruiken in het hoofdstuk "Gebruik van de balenpersapplicatie".
7. Selecteer het klant- en veldnummer. Zie Klant- en veldtellers in het hoofdstuk "Gebruik van de balenpersapplicatie".

Funcities controlemonitor instellen:

1. Controleer of de bodemplaat in de hoge stand staat. Zie Beschrijving startpagina balenpers in het hoofdstuk Gebruik van de balenpersapplicatie.

DC82261,0000554 -18-12NOV14-1/1

Machine schoonmaken om brand te voorkomen

 **WAARSCHUWING:** Voordat u aan de machine werkzaamheden verricht, moet u de aftakas uitschakelen, de parkeerrem inschakelen, de motor van de trekker uitzetten en de contactsleutel verwijderen. Wacht totdat alle bewegende delen tot stilstand zijn gekomen.

Om de kans op brand te verkleinen de machine enkele malen per dag reinigen - de frequentie hiervan is afhankelijk van de persomstandigheden.

Verzamel opgehoofd oogstmateriaal en andere vervuiling met hand of met het beschikbaar gereedschap, in het bijzonder in de buurt van lagers en andere bewegende onderdelen.

DC82261,00004F8 -18-12AUG14-1/1

Neem de volgende acties bij brand

Stop direct met persen bij het eerste teken van vlammen, rook, een smeulende geur of ongebruikelijk geluid.

⚠ WAARSCHUWING: Voorkom lichamelijk letsel. Branden banden en opgewarmde gasveren kunnen onverwachts exploderen. Brandwonden en het inhaleren van rook vermijden. Probeer niet een vuur te doven wat al te groot is; beweeg u weg van het vuur.



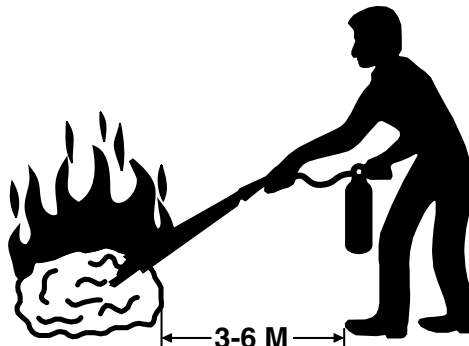
Als de brand veilig kan worden geblust of kan worden ingeperkt, ga dan voorzichtig te werk en volg deze richtlijnen.

1. De trekker tegen de wind in van de balenpers draaien om te voorkomen dat het vuur de trekker kan bereiken.
2. Open de achterwand, verwijder oogstmateriaal uit het perskanaal en rijd weg van het materiaal.
3. Schakel de aftakas uit, schakel de parkeerrem in, zet de motor van de trekker uit en verwijder de contactsleutel.
4. Verwijder de trekstang, maak de veiligheidskettingen en de elektrische aansluiting los.
5. Rijd de trekker weg van de balenpers (laat de aandrijving en de hydraulische aansluitingen zich lostrekken).
6. Bel de brandweer en geef uw locatie door.
7. Ga niet onder een open achterwand staan. Als er brand is kan deze vallen.
8. Blijf tegen de wind in bij het vuur weg; volg de aanwijzingen op de brandblusser indien deze beschikbaar is.

CC03745,000114C -18-25SEP14-1/1

TS227 —UN—15APR13

Watertank onder druk gebruiken



⚠ WAARSCHUWING: Voorkom lichamelijk letsel. Probeer een brand niet te blussen als de brand in een vergevorderd stadium is.

Als een brand veilig kan worden geblust, ga dan voorzichtig te werk en handel als volgt:

1. Verwijder de watertank onder druk van de steun en breng hem naar het vuur.
2. Benader de brand met de wind in uw rug.
3. Trek de veiligheidspen uit de activeringshefboom.
4. Houd de watertank onder druk rechtop en richt de slang op de basis van het vuur.
5. Druk op de hefboom van de watertank onder druk om water op het vuur te spuiten.
6. Beweeg de slang gelijkmatig over de bron van de brand, zodat het water de brand in zijn geheel bedekt.

Vul na ieder gebruik de watertank onder druk bij, zie Watertank onder druk vullen in het hoofdstuk Onderhoud.

DC82261,00004D9 -18-13AUG14-1/1

H90363 —UN—05DEC07

Vorbereiding van het gewas

Zwadgrootte

Balen van goede, gelijkmatige kwaliteit verkrijgt men door zwaden op te nemen die net zo breed zijn als de opraper of door kleinere zwaden op te nemen die maximaal half zo breed als de opraper zijn.

Voorkom zwaden van middelmatige grootte. Als de bestuurder deze zwadgrootte kiest om materiaal aan de andere zijde van de opraper op te nemen, wordt het materiaal vanaf dat moment naar het midden geleid. Zo komt er in het midden van de baal meer materiaal terecht dan aan de zijanten. Zo worden tonvormige balen gevormd met een beperkte dichtheid aan de uiteinden en een hogere dichtheid in het midden.

Hooigewassen voorbereiden op het persen van balen

Het te persen materiaal kan afhankelijk van de beschikbare werktuigen en de persoonlijke voorkeur op verschillende manieren worden voorbereid. De beste baalkwaliteit wordt bereikt, wanneer het materiaal wordt gemaaid, bewerkt en vervolgens in zwaden van de juiste afmetingen wordt gelegd. Nu kan de bestuurder geleidelijk "slingeren" en zo het materiaal optimaal door de pers laten opnemen om compacte, gelijkmatige ronde balen te verkrijgen. Zie Zwadgrootte hierboven.

Bij een te hoog vochtgehalte kan bederf optreden.

Een te laag vochtgehalte leidt tot te grote verliezen aan blad en te veel breuk van het te persen product.

Maai het gewas zo lang mogelijk. Bij de meeste gewassen kan langer materiaal beter tot balen worden geperst en worden gladdere, weerbestendige balen gevormd.

Bewerk het gewas niet te intensief voor, met name bij peuldragers zoals luzerne en klaver.

Door een te intensieve voorbehandeling drogen de bladen sneller en breken af op de beschadigde plekken. Hierdoor gaat veel gewas verloren. Als de balen buiten worden opgeslagen, leiden te veel stengelbreuken tot vochtopname en rottingsverschijnselen.

Ook door een te geringe voorbewerking kan het gewas gaan rotten, met name bij riet en ander gewas met dikke stengels.

OPMERKING: Extreem droog, glad materiaal (bijv. maïsstengels, bepaalde grassoorten en verschillende soorten graanstro) kan met succes tot balen worden geperst. Voorwaarde is overigens, dat het persmateriaal lang genoeg is om de balen bijeen te houden.

OPMERKING: Bij extreem droog en kortvezelig materiaal kan het vormen van de baal en vooral de kern moeilijk zijn. In dit geval wordt het beste resultaat bereikt, wanneer men het aftakstoerental bij de vorming van de kern met ongeveer de helft verlaagt en weer opvoert als de baal groeit.

Vorbereiding van silagegewassen voor het persen van balen

Het gewas kan met de gebruikelijke werktuigen zoals maaier of maaier/kneuzer en een harkschudder gemaaid en voorbewerkt worden.

Vorm gelijkmatige zwaden. Vlakke, volle zwaden verdienen de voorkeur. De beste resultaten voor conservering worden verkregen als het gewas wordt geperst als het drogestofgehalte tussen de 40 en 50% ligt.

OUCC006,00019B0 -18-21NOV12-1/1

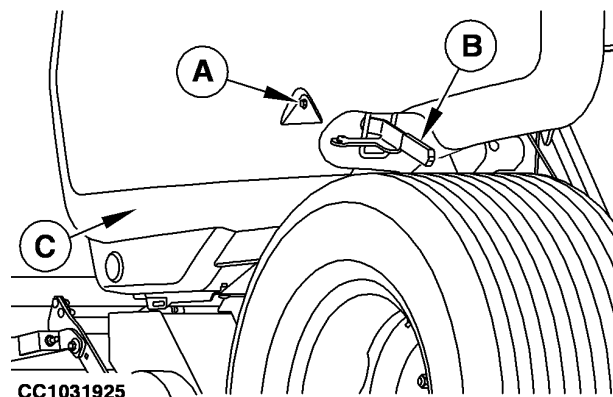
Zijdeur openen en sluiten

1. Draai sluiting (A).
2. Trek aan vergrendeling (B).
3. Open de zijdeur (C).

Trek na het sluiten aan de zijdeur om te controleren of deze vergrendeld is.

A—Vergrendeling
B—Vergrendeling

C—Zijdeur



CC1031925

CC1031925—UN—30NOV09

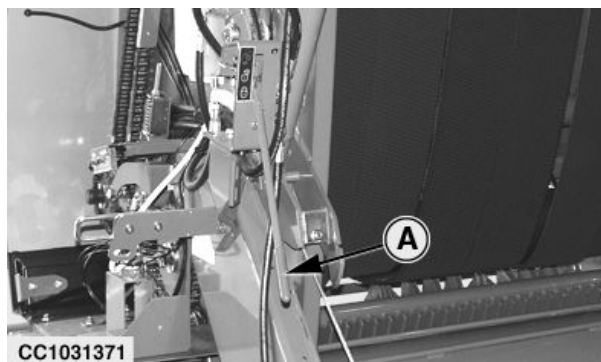
OUCC006,000159F -18-20NOV09-1/1

Sluitventiel achterwand

! WAARSCHUWING: Bij werkzaamheden binnen in de pers of aan de buitenzijde van de pers moet bij een geopende achterwand de hendel (A) in de vergrendelde stand worden gebracht. Gebruik bij een geopende achterwand altijd deze veiligheidsvoorziening. Sluit altijd de achterklep als de pers zonder toezicht wordt weggezet.

Het sluitventiel van de achterklep blokkeert elke hefcilinder afzonderlijk bij elke stand van de achterklep.

A—Borghendel achterklep



CC1031371 —UN—31MAR09

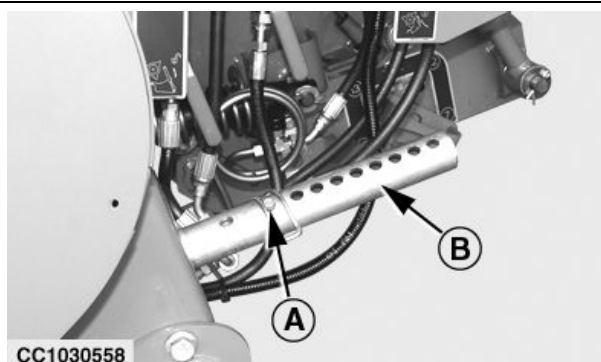
OUCC006,000154D -18-03JUN09-1/1

Opraperhoogte instellen

1. Breng de opraper met behulp van de hendel van het extra regelventiel omhoog.
2. Verwijder de asborgpen (A) en plaats de pen vervolgens in een gat van de onderste aanslag (B).
3. Breng de opraper met behulp van de hendel van het extra regelventiel geheel omlaag.
4. Controleer de opraperhoogte.
5. Herhaal alle stappen totdat de gewenste hoogte is bereikt.

A—Asborgpen

B—Onderste aanslag



CC1030558 —UN—14OCT08

OUCC006,00013DA -18-23OCT08-1/1

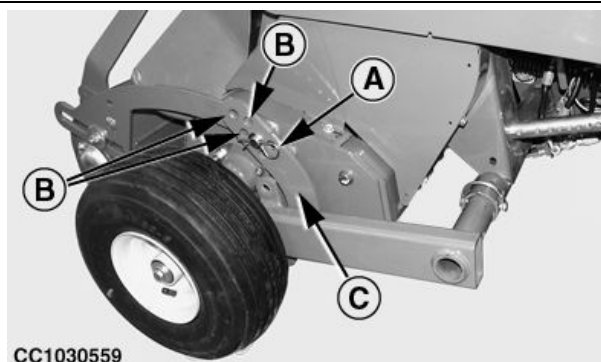
Steunwielen van de opraper instellen

BELANGRIJK: De oprapersteunwielen mogen niet voortdurend de grond raken.

1. Stel de opraperhoogte in.
2. Breng de opraper met behulp van de hendel van het extra regelventiel geheel omlaag.
3. Verwijder de borgveer (A) en kies vervolgens een van de afstelgaten (B) voor bevestiging van de steunwielhouder (C) zodat het steunwiel net boven de grond hangt.

OPMERKING: Het steunwiel moet ongeveer op dezelfde hoogte zijn als de oprapertanden.

4. Plaats de borgveer (A) weer terug.
5. Herhaal deze procedure aan de andere kant.



A—Borgveer
B—Afstelgaten

C—Steunwielhouder

CC1030559 —UN—23SEP08

OUCC006,00013DB -18-07MAR08-1/1

Steunzwenkwielen van de opraper instellen

BELANGRIJK: De steunzwenkwielen van de opraper mogen niet voortdurend de grond raken.

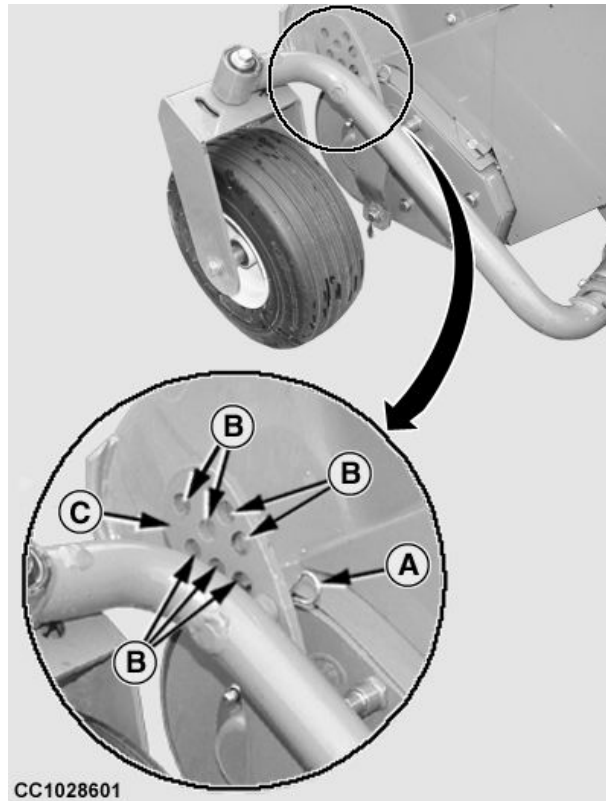
1. Stel de opraperhoogte in.
2. Breng de opraper met behulp van de hendel van het extra regelventiel geheel omlaag.
3. Verwijder de borgveer (A) en kies vervolgens een van de afstelgaten (B) voor bevestiging van de steunzwenkwielhouder (C) zodat het steunwiel net boven de grond hangt.

OPMERKING: Het steunzwenkwiel moet ongeveer op dezelfde hoogte zijn als de oprapertanden.

4. Plaats de borgveer (A) weer terug.
5. Herhaal deze procedure aan de andere kant.

A—Borgveer
B—Afstelgaten

C—Steunzwenkwielhouder



CC1028601

CC1028601 — UN — 19SEP06

OUC006,00013DD -18-07MAR08-1/1

Invoergeleideplaat kort gewas afstellen

De invoergeleideplaat (A) kan in verschillende werkstanden worden gezet voor het persen van kort gewas of in de opslagstand voor het persen van normaal gewas.

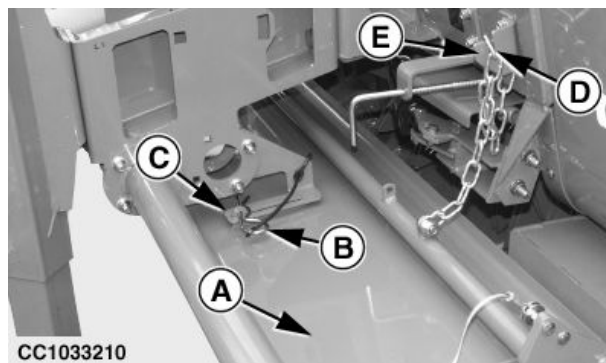
De frontplaat van de ruststand in de werkstand zetten:

1. Houd de invoergeleideplaat (A) met de hand vast en verwijder de borgveer (B).
2. Laat de invoergeleideplaat (A) naar beneden vallen.
3. Bevestig de veerstift (B) aan de plaatstrip (C).
4. Hang, afhankelijk van de dikte van de zwaden, een kettingschakel (D) in het bevestigingspunt (E) om de gewenste afstand tussen de oprapertanden en de invoergeleideplaat (A) te krijgen.

De frontplaat van werkstand in ruststand zetten:

1. Verwijder de veerstift (B) van de plaatstrip (C).
2. Hef de invoergeleideplaat (A) op en borg deze met de veerstift (B) aan de strip (C).

OPMERKING: De ketting kan aan het bevestigingspunt bevestigd blijven om de volgende keer



CC1033210

A—Invoergeleideplaat voor kort gewas
B—Veergrendelpen
C—Beugel

D—Ketting
E—Bevestigingspunt

dezelfde instelling van de invoergeleideplaat (A) te kunnen gebruiken.

CC1033210 — UN — 11OCT10

OUC006,00016C9 -18-07OCT10-1/1

Opraperrolcompressor instellen

Hoogte opraperrolcompressor (A) instellen:

1. Hef de opraper volledig omhoog met de hendel van het extra regelventiel.
2. Verwijder aan beide zijden de ketting (B) uit het bevestigingspunt (C).
3. Laat de opraper langzaam zakken totdat het midden van de opraperrolcompressor (A) en de bovenzijde van het zwad op één lijn staan.
4. Bevestig, zoals afgebeeld, de ketting (B) aan het bevestigingspunt (C), en laat hierbij het minimale aantal kettingschakels los hangen.

OPMERKING: Controleer of het aantal kettingschakels (B) aan beide zijden gelijk is.

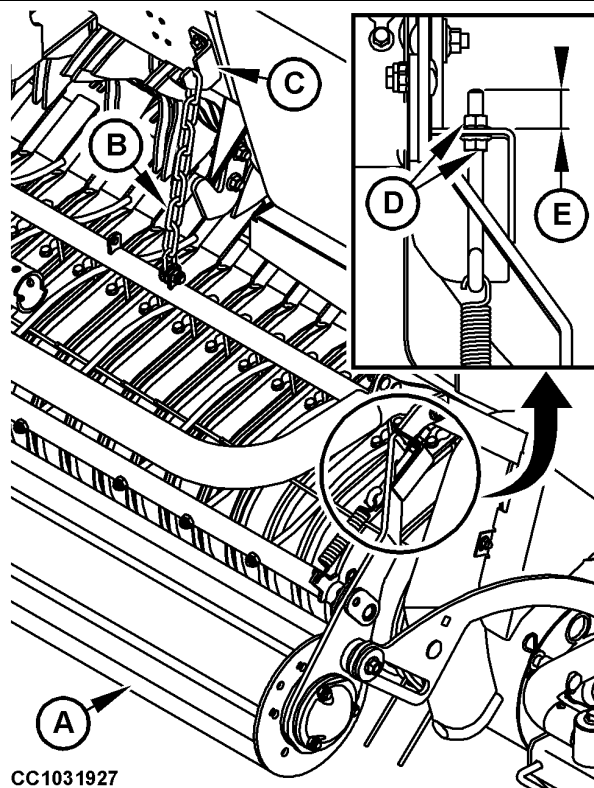
5. Laat de opraper geheel zakken.
6. Controleer de hoogte van de opraperrolcompressor. Herhaal de procedure als dat nodig is.

Veerkracht invoergeleidebeugels afstellen:

Stel de moeren (D) af om aan beide zijde de gewenste lengte (E) te krijgen.

Specificatie

E—Lengte..... 16±1 mm
(0.63 ± 0.04 in.)



CC1031927

A—Opraperrolcompressor
B—Ketting
C—Bevestigingspunt

D—Moeren
E—Lengte

CC1031927 —UN—21DEC09

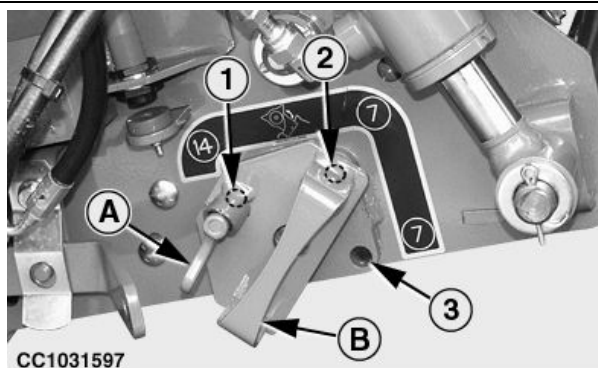
OUCC006,0001812 -18-11FEB13-1/1

Aantal messen van snij-inrichting instellen (indien aanwezig)

BELANGRIJK: De messen van de snij-inrichting moeten ingetrokken zijn voordat de instelling van het aantal messen kan worden veranderd. Zie “Messen snij-inrichting intrekken/uitklappen” in het hoofdstuk “Gebruik van de balenpersapplicatie”.

Pers met snij-inrichting, 14 messen:

1. Plaats de pal (A) in de ontgrendelde stand.
2. Draai de draaiknop (B) rechtsom of linksom om het gewenste aantal messen te kiezen.
3. Lijn pal (A) uit met een van de afstelgaten (1-2-3).
4. Plaats de pal (A) in de vergrendelde stand.



CC1031597

Snij-inrichting, 14 messen

A—Grendel
B—Hendel
1—14 messen

2—7 messen (eerste set)
3—7 messen (tweede set)

CC1031597 —UN—23JUN09

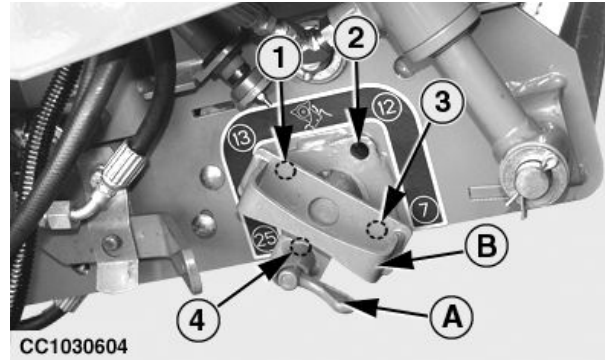
Vervolg op volgende pagina

OUCC006,0001662 -18-12JUL10-1/2

Pers met snij-inrichting, 25 messen:

1. Plaats de pal (A) in de ontgrendelde stand.
2. Draai de draaiknop (B) rechtsom of linksom om het gewenste aantal messen te kiezen.
3. Lijn pal (A) uit met een van de afstelgaten (1-2-3-4).
4. Plaats de pal (A) in de vergrendelde stand.

A—Grendel	2— 12 messen
B—Hendel	3— 7 messen
1— 13 messen	4— 25 messen



Snij-inrichting, 25 messen

OUCC006,0001662 -18-12JUL10-2/2

CC1030604 —UN—02OCT08

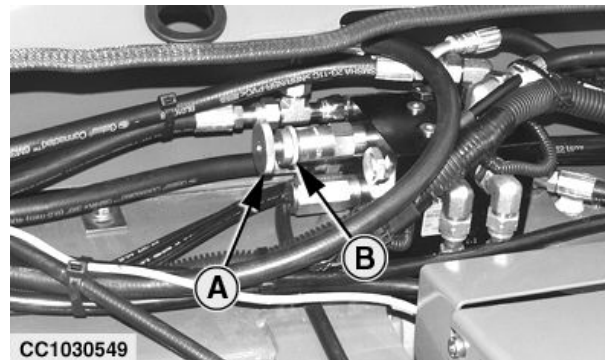
Baaldichtheid instellen

OPMERKING: Om de baaldichtheid in te stellen, sluit u de achterwand en zet u de touwspanarm omlaag om het instelwiel (A) gemakkelijker te kunnen draaien.

Draai de borgring (B) los voor het instellen van de maximale baaldichtheid en draai het instelwiel (A) helemaal naar rechts. Draai het instelwiel naar links (maximaal vier omwentelingen vanaf de rechteraanslag gezien) om balen te persen die minder compact zijn. Draai na het instellen de borgring (B) weer vast.

Voer bij een nieuwe pers eerst de volgende instelling uit:

Draai de borgring (B) los en draai het instelwiel (A) helemaal naar rechts. Draai het instelwiel (A) anderhalve slag naar links en draai de borgring (B) vast.



OUCC006,00013C9 -18-15FEB08-1/1

CC1030549 —UN—14OCT08

Baaldichtheidsmeter

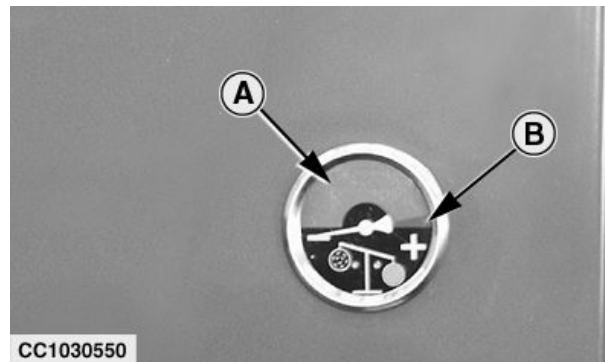
De meter geeft de druk aan die aanwezig is gedurende de vorming van de baal in de hydraulische installatie die de baaldichtheid regelt.

OPMERKING: De meter toont pas een hogere waarde wanneer meer materiaal in de pers wordt ingevoerd.

Het groene gedeelte (A) geeft de normale bedrijfsdruk van de pers weer.

Neem de volgende maatregelen als de naald in het rode gedeelte (B) komt:

- Verminder de baaldichtheid.
- Controleer of de meter defect is.



A—Groen gedeelte

B—Rood gedeelte

OUCC006,00017EA -18-13SEP11-1/1

CC1030550 —UN—23SEP08

Gewasinvoer

Zwaden over de gehele breedte van de opraper:

Dit is de ideale zwadbreedte.

De zwaden dienen regelmatig te zijn, met zo mogelijk weinig ophopingen van materiaal in het midden. Te veel materiaal in het midden leidt tot tonvormige balen.

Aan te bevelen zijn zwaden die de gehele breedte van de opraper beslaan, om "slalomrijden" over de gehele breedte van het zwad te voorkomen.

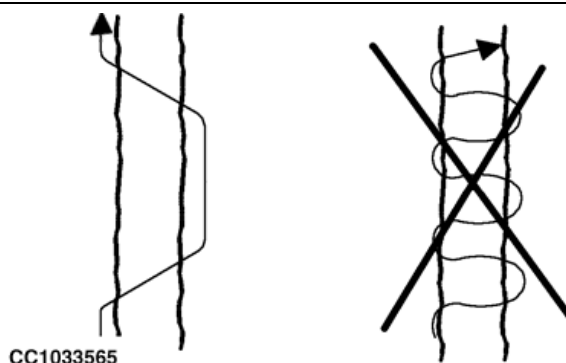
Kleine zwaden:

Het zelfreinigend profiel van de riemen zorgt ervoor dat er snel een compacte baalkern word gevormd. Hiermee wordt "slalomrijden" aan het begin van de persprocedure voorkomen.

Neem na het vormen van de baalkern, dat wil zeggen na 2 tot 3 m (8 tot 10 ft) vooruit rijden, het gewas afwisselend aan elke kant van de opraper op.

Raadpleeg de informatie beschreven in [Richtlijnen voor goede baalvorming](#) in het hoofdstuk Gebruik van de balenpersapplicatie voor de juiste opname van het gewas.

De op deze manier gevormde balen zijn regelmatiger dan bij het "slalomrijden" zoals op de afbeelding weergegeven. Het voortdurend wisselen van de ene kant naar de andere



kant van het zwad leidt er toe, dat teveel materiaal in het midden van de baal belandt en het kan bovendien storingen van de riemomloop veroorzaken.

Zwaden van gemiddelde grootte:

Zwaden van middelmatige grootte dienen zo veel mogelijk te worden vermeden.

Als de bestuurder over dergelijke zwaden rijdt om ook materiaal aan de buitenzijden van de opraper in te voeren, wordt het materiaal steeds in het midden van de opraper ingevoerd. Zo komt er in het midden van de baal meer materiaal terecht als aan de zijkanten. Dit levert tonvormige balen.

DC82261,000058D -18-12DEC14-1/1

Gebruik van de pers bij kort, droog of glad gewas

In geval van verstoppingen of onregelmatig gevormde balen:

Voer een of meer van de onderstaande handelingen uit:

- Hef de opraper zo hoog mogelijk op.
- Verlaag het toerental van de aftakas van de trekker.
- Verlaag de baaldichtheid naar het gewenste niveau.
- Grotere zwadbreedte maken (zwaden eventueel bij elkaar harken).
- Het reduceren van het aantal messen kan de baalvorming verbeteren (indien aanwezig).

- Wanneer onder droge omstandigheden problemen optreden bij het begin van de baalvorming, kan de uitrusting voor zachte baalkernen worden gebruikt om dit te verhelpen, tot de baal een doorsnede heeft van ongeveer 80 cm (2 ft 7.5 in.).
- Bouw de vingers van de touwspanarm weer in (indien deze gedemonteerd werd).

Bij extreem kort, droog hooi:

Het kan noodzakelijk zijn de afstand tussen pers en bodem zo klein mogelijk te houden.

FS62804,0000353 -18-11MAY09-1/1

Gebruik van de pers bij maïsstengels

Maai eerst de maïsstengels om de oprapertanden te ontzien.

Breng de machine omhoog en de opraper omlaag (de tanden mogen de grond niet raken) om de invoeropening te vergroten.

Voeg niet meer dan zes rijen in een zwad samen aangezien dit kan leiden tot verstoppingen in de opraper.

Een hogere arbeidsproductiviteit is mogelijk, wanneer kleinere zwaden met hogere snelheid worden opgenomen.

Houd het nominale aftakastoerental aan.

Bij een pers met snij-inrichting:

Als de maïsstengels voor het persen niet zijn gesneden, breng dan de messen in snijstand en rijd langzaam over het zwad om de oprapertanden te ontzien.

CC03745,0000F94 -18-11MAY09-1/1

Gebruik van de pers bij silage en vochtig oogstmateriaal

BELANGRIJK: Bij het persen van silage mag de baaldiameter niet groter zijn dan 1,20 tot 1,30 meter. Een grotere baaldiameter kan leiden tot beschadiging van de riemen.

Start de baalvorming altijd met de opraper op het midden van het zwad.

Laat de trekker met een laag onbelast toerental draaien voordat u het zwad oprijdt. Kies een overbrengingsverhouding die een rijsnelheid van 6 tot 10 km/h oplevert bij het nominale aftakstoerental.

Onderbreek het vooruitrijden niet in de eerste 2 tot 3 meter nadat u het gewas bent ingereden om genoeg gewas in te voeren om de baalvorming te starten.

Zorg voor een gelijkmatige invoer. Let er daarom op dat de trekstang van de trekker het zwad niet raakt of verstoort.

Bij de eerste snede of bij een lang gewas gebruikt u de uitrusting voor zachte baalkern tot de baal een doorsnede heeft bereikt van ca. 80 cm.

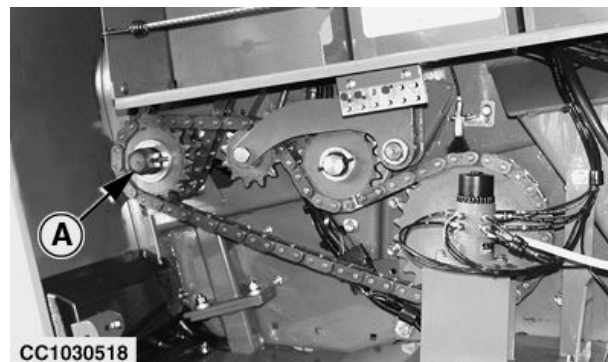
Bij vochtige oogstomstandigheden en bij gebruik van de uitvoering voor zachte baalkern, monteert u de onderdelen voor het aandrijven van de bovenste rol in het geval de riemen slippen. Zie het hoofdstuk "Accessoires".

OUCC006,00013C6 -18-27JUN08-1/1

Pers handmatig doordraaien

⚠ WAARSCHUWING: NEEM GEEN RISICO! Verricht geen werkzaamheden met gereedschap aan de as als de trektermotor loopt. Schakel de trektermotor uit, haal de contactsleutel uit het contact en wacht tot alle draaiende delen tot stilstand zijn gekomen. Verwijder altijd al het gereedschap van de as zodra u klaar bent met de werkzaamheden.

Zet indien nodig een sleutel op de uitgaande as van de transmissie (A) van de pers als het nodig is de pers met de hand te draaien.



A—Uitgaande as transmissie

CC1030518 —UN—23SEP08

OUCC006,00013C5 -18-13FEB08-1/1

Verstopingen uit pers verwijderen

Verstopping verwijderen uit roterend invoermechanisme, vanuit trekkercabine:

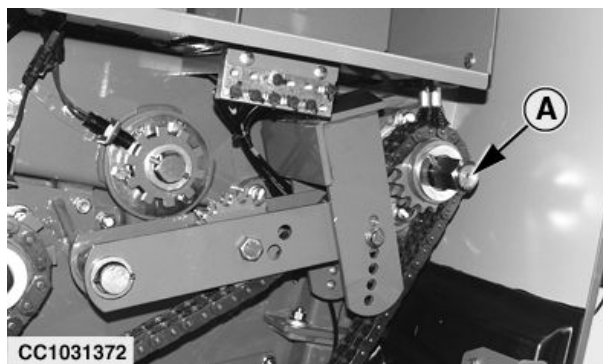
Zie Verstopping opheffen in het hoofdstuk “Gebruik van de balenpersapplicatie” om verstoppingen in de pers veilig op te heffen.

Verstopping handmatig verwijderen uit roterend invoermechanisme:

⚠ WAARSCHUWING: NEEM GEEN RISICO! Zet bij een lopende trektermotor geen gereedschap op de as. Schakel voor het doordraaien van de as de trektermotor uit, haal de contactsleutel uit het contact en wacht tot alle draaiende delen tot stilstand zijn gekomen. Steeds het gereedschap na gebruik van de as verwijderen.

In sommige gevallen is het noodzakelijk om een verstopping handmatig te verwijderen.

Voor handmatig verwijderen van de verstopping, houd een sleutel op de uitgaande as (A) van de tandwielkast, zodat het roterend invoermechanisme in omgekeerde richting kan worden gedraaid.



A—Uitgaande transmissieas

OPMERKING: Zet de aftakas van de trekker in de neutrale stand voordat u de uitgaande as van de transmissie (A) draait. Zie de gebruikshandleiding van de trekker om de aftakas in de vrijstand te zetten.

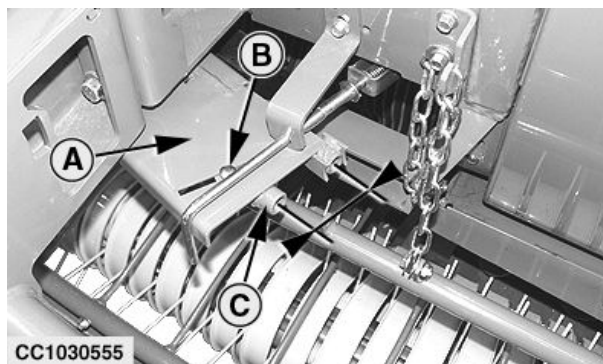
OUCC006,000195C -18-11FEB13-1/1

Touwafstand instellen

De dubbele touwarm (A) is verstelbaar. Daardoor kan de afstand van de touwwindingen om de baal worden vergroot of verkleind.

Draai moer (B) los en beweeg arm (C) naar voren of naar achteren om de touwafstand te vergroten of te verkleinen. Draai moer (B) vast.

BELANGRIJK: De gekozen afstand moet hetzelfde zijn als de afstand ingesteld met de monitor. Zie “Touwbindsysteem instellen” in het hoofdstuk “Gebruik van de balenpersapplicatie”.



OUCC006,000154F -18-19NOV09-1/1

Touwgeleiding instellen

De touwgeleiding (A) stelt de bestuurder in staat de afstand (C) in te stellen tussen het touw en de linker kant van de baal.

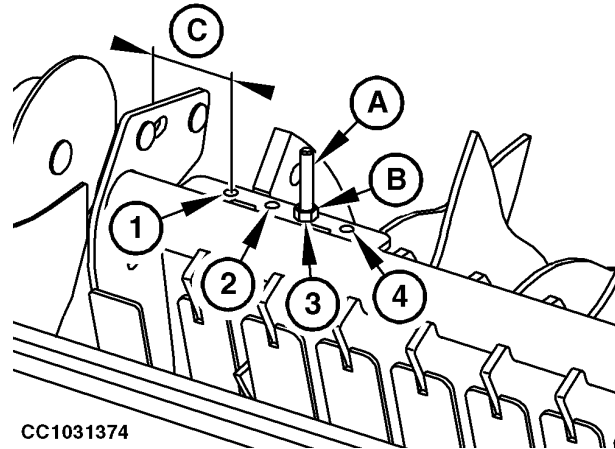
OPMERKING: Controleer of de stand van de touwgeleiding overeenkomt met de instelling op de monitor. Zie "Touwbindsysteem instellen" in het hoofdstuk "Gebruik van de balenpersapplicatie".

Pers zonder snij-inrichting, 25 messen:

1. Draai de borgmoer (B) terug.
2. Verwijder de touwgeleiding (A).
3. Plaats de touwgeleiding (A) in een van de gaten (1-2-3-4) en draai de borgmoer (B) vast.

OPMERKING: Gebruik bij gladde, droge gewassen zoals stro of vlas, het gat (4).

Bij gebruik van de pers onder normale oogstomstandigheden, gebruik de gaten (1), (2) of (3).



CC1031374

A—Touwgeleiding	2—120 mm (4,72 in.)
B—Borgmoer	3—150 mm (5,91 in.)
C—Afstand	4—190 mm (7,48 in.)
1—80 mm (3,15 in.)	

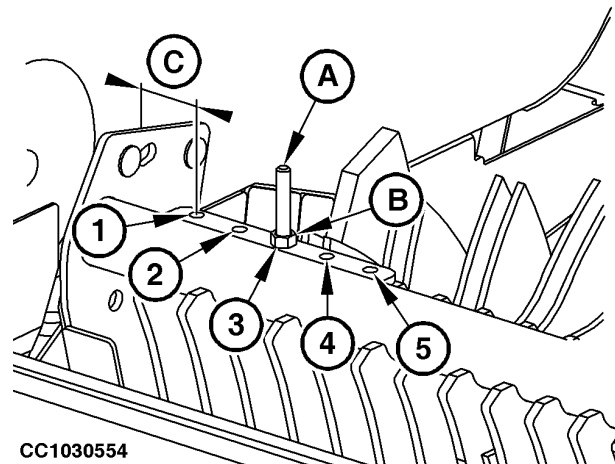
OUCC006,00016CB -18-20OCT10-1/2

Pers met snij-inrichting, 25 messen:

1. Draai de borgmoer (B) terug.
2. Verwijder de touwgeleiding (A).
3. Plaats de touwgeleiding (A) in een van de gaten (1-2-3-4-5) en draai de borgmoer (B) vast.

OPMERKING: Gebruik bij gladde, droge gewassen zoals stro of vlas, de gaten (4) of (5).

Bij gebruik van de pers onder normale oogstomstandigheden, gebruik de gaten (1), (2) of (3).



CC1030554

A—Touwgeleiding	2—100 mm (3,94 in.)
B—Borgmoer	3—140 mm (5,51 in.)
C—Afstand	4—180 mm (7,09 in.)
1—60 mm (2,36 in.)	5—220 mm (8,66 in.)

OUCC006,00016CB -18-20OCT10-2/2

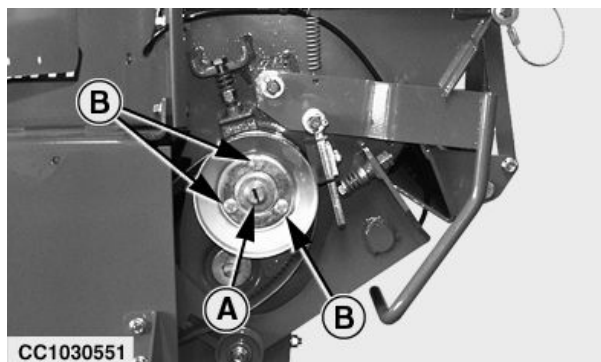
Oprekken van de netbinding instellen

Het oprekken van de netbinding kan als volgt worden ingesteld:

1. Tapbouten (A) en (B) losdraaien.

A—Tapbout

B—Tapbouten



CC1030551 —UN—23SEP08

CC03745,0001026 -18-26JAN11-1/5

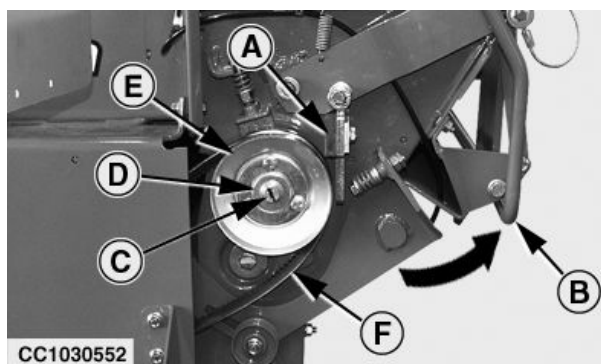
2. Tapbout (C) en sluitringen (D) verwijderen.
3. Ontgrendel de remhefboom voor nettoevoerrollen (B). Duw hefboom (B) naar beneden en maak deze los uit de vergrendeling. Trek de hefboom vervolgens naar boven om remblok (A) te ontgrendelen.

OPMERKING: Na het ontgrendelen blijft de hefboom (B) in de bovenste stand staan (zie afbeelding).

4. Riemschijf (E) en riem (F) verwijderen.

A—Remblok
B—Remhefboom
C—Tapbout

D—Sluitringen
E—Riemschijf
F—Riem



CC1030552 —UN—23SEP08

CC03745,0001026 -18-26JAN11-2/5

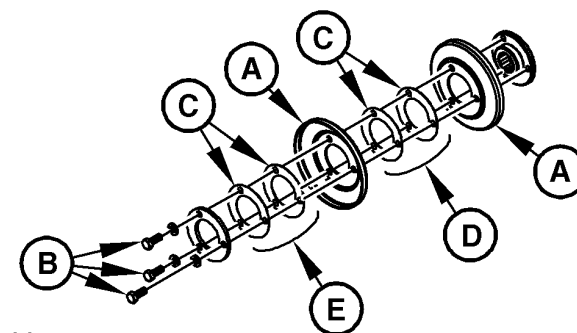
5. Tapbouten (B) verwijderen en riemschijf (A) loshalen.

OPMERKING: Noteer tijdens verwijdering het aantal en de plaats van de afstandsschijven (C).

6. Het oprekken van de netbinding hangt af van het aantal afstandsschijven (C) op plaats (D).
 - Zet de afstandsschijven (C) van plaats (D) naar plaats (E) als u het oprekken van de netbinding wilt vergroten.
 - Zet de afstandsschijven (C) van plaats (E) naar plaats (D) als u het oprekken van de netbinding wilt verkleinen.

OPMERKING: De fabrieksinstelling is twee afstandsschijven (C) op plaats (D).

Nadat het aantal afstandsschijven is ingesteld, monteert u de riemschijf weer.



CC1031067

A—Riemschijf
B—Tapbouten
C—Afstandsschijven

D—Gebruiksplaats
E—Opbergstand

CC1031067 —UN—24NOV08

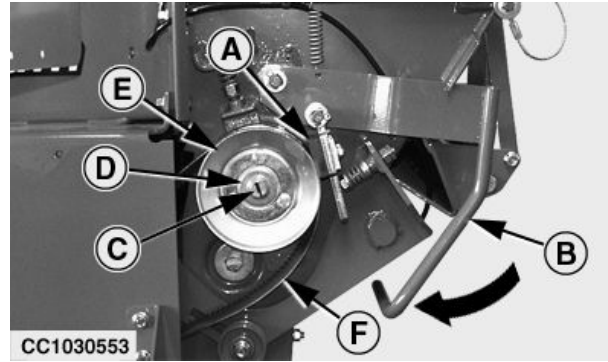
Vervolg op volgende pagina

CC03745,0001026 -18-26JAN11-3/5

7. Riemschijf (E) en riem (F) monteren.
8. Trek de remhefboom voor nettoevoerrollen (B) aan.
Trek hefboom (B) naar boven en maak deze los uit de vergrendeling. Duw de hefboom vervolgens naar beneden om remblok (A) te vergrendelen.
9. Tapbout (C) en sluitringen (D) monteren.

A—Remblok
B—Remhefboom
C—Tapbout

D—Sluitringen
E—Riemschijf
F—Riem



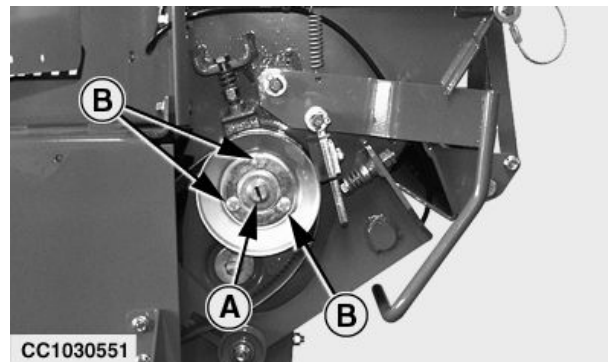
CC1030553 —UN—23SEP08

CC03745,0001026 -18-26JAN11-4/5

10. Draai tapbouten (A) en (B) aan.

A—Tapbout

B—Tapbouten

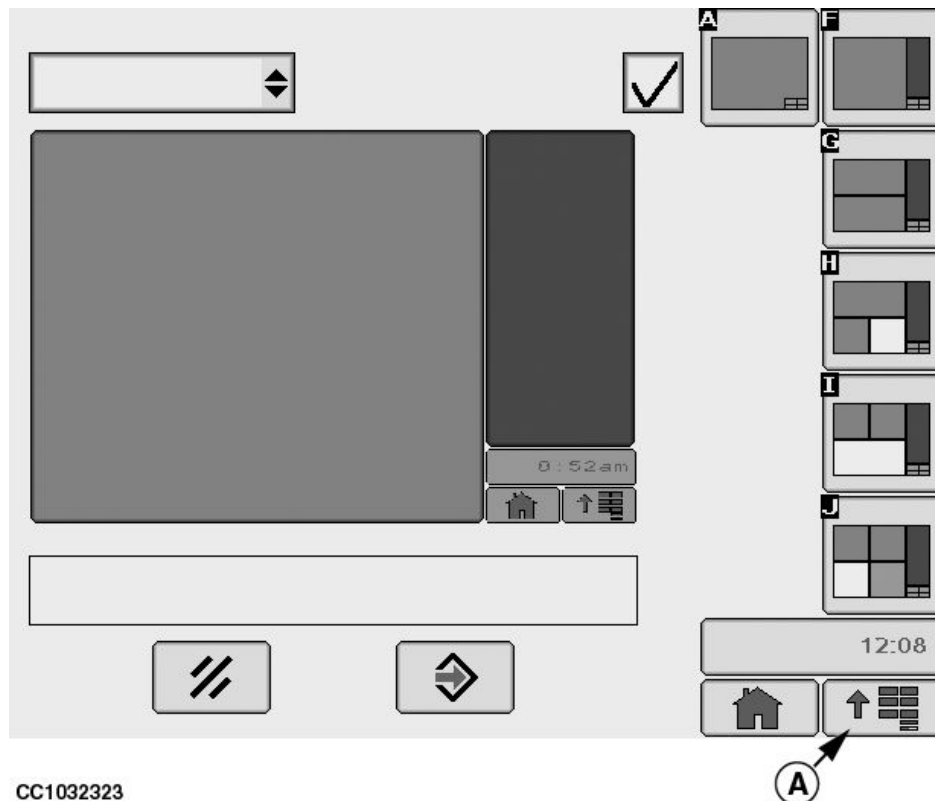


CC1030551 —UN—23SEP08

CC03745,0001026 -18-26JAN11-5/5

Gebruik van de balenpersapplicatie

Toegang tot oprolpersapplicatie



CC1032323

GreenStar 2600 display getoond

OPMERKING: John Deere monitors worden automatisch ingeschakeld als het contact wordt ingeschakeld.

De eerste maal dat de oprolpers op de monitor wordt aangesloten, of na een software-update, moet worden gewacht tot de oprolpersapplicatie geladen is (2 tot 4 minuten).

Als de oprolpersapplicatie niet automatisch wordt weergegeven, selecteer dan de softkey of toets (A) voor het displaymenu, en dan de oprolpersapplicatie softkey (B).

OPMERKING: Zie de handleiding van de monitor voor meer informatie over toegang tot het displaymenu.

CC1031377

A—Displaymenu softkey of toets

B—Softkey oprolpersapplicatie

OUCC006,0001518 -18-13JAN10-1/1

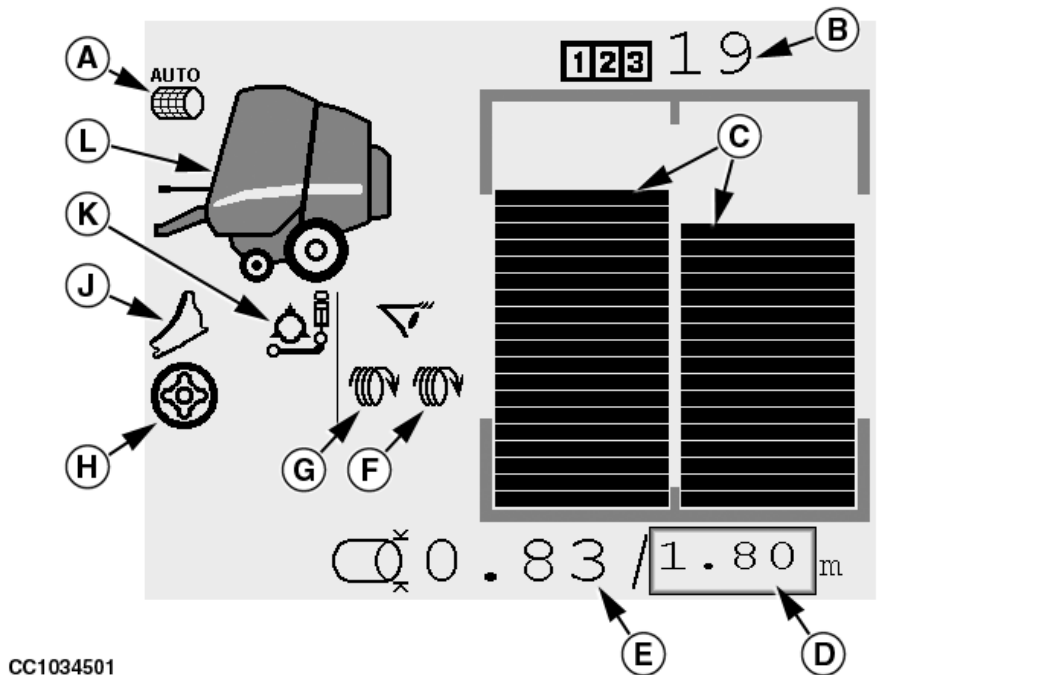
Meeteenheden

In de oprolpersapplicatie zijn de maateenheden afhankelijk van de instellingen van de monitor. Zie de

gebruikershandleiding van de monitor om de gewenste maateenheden te selecteren.

OUCC006,00015A0 -18-15DEC09-1/1

Beschrijving display hoofdpagina balenpers



CC1034501

CC1034501—JUN—21JAN13

A—Bindproces
B—Balenteller actueel veld
C—Baalvormindicatoren
D—Baaldiameter (gewenst)

E—Baaldiameter (actueel)
F—Status rechter touwschijf
G—Status linker touwschijf

H—Status zachte baalkern
J—Status snij-inrichting
K—Positie bodemplaat

L—Status balenpers

Op de hoofdpagina kunnen de belangrijkste functies van de balenpers worden geregeld en gecontroleerd terwijl in het veld wordt gewerkt.

Symbool (A) geeft aan welke bindmodus is geselecteerd (Net of Touw en Automatisch of Handmatig). Symbool (A) is doorgestreept als de automatische bindstartmodus is geselecteerd, maar niet beschikbaar is. Zie [Bindmodus selecteren](#) en [bindstartmodus selecteren](#) in dit hoofdstuk.

De balenteller (B) geeft aan wat het totale aantal balen is dat voor het geselecteerde veld is gemaakt. Zie [Klant- en veldtellers](#) in dit hoofdstuk.

Met de baalvormindicatoren (C) kan de baalvorm aan beide zijden grafisch worden weergegeven. Zie [Richtlijnen voor goede baalvorming](#) en [Een baal persen met behulp van de baalvormindicatoren](#) in dit hoofdstuk.

Invoerveld (D) wordt gebruikt om de baaldiameter aan te passen. Zie [Baaldiameter instellen](#) in dit hoofdstuk.

Actuele baaldiameter (E) toont de baaldiameter tijdens het vormen van de baal (geen waarde weergegeven onder 0,8 m (2 ft. 7.5 in.)).

Symbolen (F) en (G) worden gebruikt om het draaien van de touwschijven en het aanvoeren van touw

tijdens het knopen aan te geven. Symbolen (F) en (G) worden niet weergegeven als de touwschijfsensoren zijn uitgeschakeld. Zie [Touwbindinstellingen](#) in dit hoofdstuk.

Symbool (H) wordt alleen weergegeven als de functie voor zachte baalkernen ingeschakeld is. Zie [Zachte-baalkernfunctie gebruiken](#) in dit hoofdstuk.

Symbool (J) geeft de stand van de messen van de snij-inrichting aan, Ingeschoven of Ingeschakeld. Symbool (J) is doorgestreept als de messen van de snij-inrichting ingeschoven zijn. Zie [Messen snij-inrichting intrekken of uitklappen](#) in dit hoofdstuk.

Symbool (K) geeft de stand van de bodemplaat aan, Omhooggebracht of Omlaaggebracht. Symbool (K) is doorgestreept als de bodemplaat omlaag is gebracht. Zie [Verstopping verwijderen uit roterend toevoermecanisme](#) in dit hoofdstuk.

Met de status van de balenpers (L) kunnen de baalgrootte, de bindprocessen en de positie van de achterwand worden bewaakt.

Softkey beschrijving

CC1032341 —UN—15JAN10

Bij gebruik maken van de balenpersapplicatie, kan met de softkeys worden genavigeerd, een proces worden gestart, of een samenhangende functie worden in- of uitgeschakeld.

OPMERKING: Sommige softkeys hebben een driehoek (A) in de hoek rechtsboven. Deze driehoek (A) geeft aan dat bij activeren van deze softkey een nieuwe pagina wordt weergegeven.



CC1032341

A—Waarschuingsdriehoek

OUC006,00015C0 -18-15JAN10-1/1

Softkey-aanduiding balenpersapplicatie

CC1038505 —UN—26SEP12

Softkey voor hoofdpagina.

Met deze softkey kan direct naar de hoofdpagina van de balenpersapplicatie worden gegaan. Zie [Beschrijving display hoofdpagina balenpers](#) in dit hoofdstuk.

OPMERKING: Deze softkey is beschikbaar op elke pagina van de balenpersapplicatie.



CC1038505

DC82261,000056D -18-17DEC14-1/34

Softkey voor zachte baalkern.

CC1031617 —UN—16SEP09

Zie [Zachte-baalkernfunctie gebruiken](#) in dit hoofdstuk.



CC1031617

DC82261,000056D -18-17DEC14-2/34

Softkey voor tellers.

CC1031613 —UN—16SEP09

Zie [Klant- en veldtellers](#), [Taak, seizoen en machine totaal-tellers \(balenpers tot softwareversie 06.10\)](#) en [Seizoens- en machine totaal-tellers \(balenpers vanaf softwareversie 07.12\)](#) in dit hoofdstuk.

OPMERKING: Deze softkey is beschikbaar op elke pagina van de balenpersapplicatie.



CC1031613

DC82261,000056D -18-17DEC14-3/34

Softkeys voor balen verwijderen en balen toevoegen.

CC1031852 —UN—30SEP09



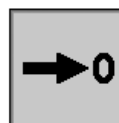
CC1031852

Vervolg op volgende pagina

DC82261,000056D -18-17DEC14-4/34

Softkey voor wissen huidige teller.

CC1031815 —UN—16SEP09



CC1031815

DC82261,000056D -18-17DEC14-5/34

Softkey voor wissen van alle tellers.

CC1031816 —UN—16SEP09



CC1031816

DC82261,000056D -18-17DEC14-6/34

Softkey klant- en veldteller (balenpers vanaf softwareversie 07.12).

CC222031 —UN—07NOV14



CC222031

DC82261,000056D -18-17DEC14-7/34

Softkey seizoen- en totaal teller (balenpers vanaf softwareversie 07.12).

CC222032 —UN—07NOV14



CC222032

DC82261,000056D -18-17DEC14-8/34

Softkey voor starten bindproces.

CC1031615 —UN—16SEP09

Zie Handmatige start van een automatisch bindproces en Automatische start van een bindproces in dit hoofdstuk.



CC1031615

DC82261,000056D -18-17DEC14-9/34

Softkey voor starten touwbindproces.

CC1033937 —UN—15SEP11

Zie Handmatige start van een automatisch bindproces in dit hoofdstuk.



CC1033937

Vervolg op volgende pagina

DC82261,000056D -18-17DEC14-10/34

Softkey voor stoppen bindproces.

CC1031890 —UN—19OCT09

Zie Handmatige start van een automatisch bindproces in dit hoofdstuk.



CC1031890

DC82261,000056D -18-17DEC14-11/34

Softkey voor bindstartmodus.

CC1032324 —UN—21DEC09

Zie Bindstartmodus selecteren in dit hoofdstuk.



CC1032324

DC82261,000056D -18-17DEC14-12/34

Softkey voor touwbindstartmodus.

CC1031798 —UN—16SEP09

Zie Bindstartmodus selecteren in dit hoofdstuk.



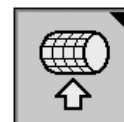
CC1031798

DC82261,000056D -18-17DEC14-13/34

Softkey voor netbindinstellingen.

CC1031616 —UN—16SEP09

Zie Netbinding instellen in dit hoofdstuk.



CC1031616

DC82261,000056D -18-17DEC14-14/34

Softkey voor touwbindinstellingen.

CC1032325 —UN—21DEC09

Zie Touwbindinstellingen in dit hoofdstuk.



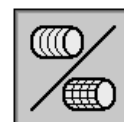
CC1032325

DC82261,000056D -18-17DEC14-15/34

Softkey voor bindsysteem.

CC1031800 —UN—16SEP09

Zie Bindmodus selecteren in dit hoofdstuk.



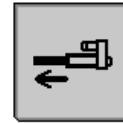
CC1031800

Vervolg op volgende pagina

DC82261,000056D -18-17DEC14-16/34

Softkeys voor in- en uitschuiven van actuator.

CC1031854 —UN—30SEP09



CC1031854

DC82261,000056D -18-17DEC14-17/34

Softkey bodemplaat en snij-inrichting beheren.

CC1031618 —UN—16SEP09

Zie Messen snij-inrichting intrekken of uitklappen en Verstopingen uit opraper verwijderen in dit hoofdstuk.



CC1031618

DC82261,000056D -18-17DEC14-18/34

Softkey bodemplaat en snij-inrichting.

CC1031805 —UN—16SEP09

Zie Verstoping verwijderen uit roterend toevoermechanisme in dit hoofdstuk.



CC1031805

DC82261,000056D -18-17DEC14-19/34

Softkey voor bodemplaat.

CC1031806 —UN—16SEP09

Zie Verstoping verwijderen uit roterend toevoermechanisme in dit hoofdstuk.



CC1031806

DC82261,000056D -18-17DEC14-20/34

Softkey voor messen van snij-inrichting.

CC1031807 —UN—16SEP09

Zie Messen snij-inrichting intrekken of uitklappen in dit hoofdstuk.



CC1031807

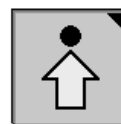
DC82261,000056D -18-17DEC14-21/34

Softkey Instellingen.

CC1031612 —UN—16SEP09

Zie dit hoofdstuk, Balenpers in geautomatiseerde modus gebruiken (indien aanwezig) en het hoofdstuk Onderhoud van de balenpersapplicatie.

OPMERKING: Deze softkey is beschikbaar op elke pagina van de balenpersapplicatie.



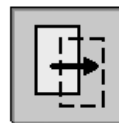
CC1031612

Vervolg op volgende pagina

DC82261,000056D -18-17DEC14-22/34

Softkey Volgende pagina of Vorige pagina.

CC1031853 —UN—30SEP09



CC1031853

DC82261,000056D -18-17DEC14-23/34

Softkey balenpersdiagnose.

CC1031614 —UN—16SEP09

Zie het hoofdstuk "Onderhoud balenpersapplicatie".



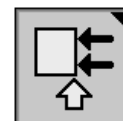
CC1031614

DC82261,000056D -18-17DEC14-24/34

Softkey voor invoertest.

CC1031803 —UN—16SEP09

Zie Sensoren en schakelaars testen in het hoofdstuk Onderhoud van de balenpersapplicatie.



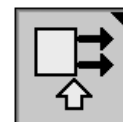
CC1031803

DC82261,000056D -18-17DEC14-25/34

Softkey voor uitvoertest.

CC1031804 —UN—16SEP09

Zie Elektrohydraulische componenten testen in het hoofdstuk Gebruik van de balenpersapplicatie.



CC1031804

DC82261,000056D -18-17DEC14-26/34

Softkey balenpersdiagnose.

CC1031658 —UN—16SEP09

Zie het hoofdstuk "Onderhoud balenpersapplicatie".



CC1031658

DC82261,000056D -18-17DEC14-27/34

Softkey kalibratie touwbindactuator.

CC1031808 —UN—16SEP09

Zie Touwactuator MB421 kalibreren in het hoofdstuk Onderhoud balenpersapplicatie.



CC1031808

Vervolg op volgende pagina

DC82261,000056D -18-17DEC14-28/34

Softkey kalibratie baaldiameter.

CC1031809 —UN—16SEP09

Zie potentiometer baaldiameter RB311 kalibreren in hoofdstuk Onderhoud van de balenpersapplicatie.



CC1031809

DC82261,000056D -18-17DEC14-29/34

Softkey baalvormkalibratie links.

CC1031810 —UN—16SEP09

Zie Potentiometers baaldiameter RB321 en RB322 kalibreren in hoofdstuk Onderhoud balenpersapplicatie.



CC1031810

DC82261,000056D -18-17DEC14-30/34

Softkey baalvormkalibratie rechts.

CC1031811 —UN—16SEP09

Zie Potentiometers baaldiameter RB321 en RB322 kalibreren in hoofdstuk Onderhoud balenpersapplicatie.



CC1031811

DC82261,000056D -18-17DEC14-31/34

Softkey kalibratie positie achterwand.

CC1031812 —UN—16SEP09

Zie Potentiometer achterwand RB331 kalibreren in hoofdstuk Onderhoud van de balenpersapplicatie.



CC1031812

DC82261,000056D -18-17DEC14-32/34

Softkey volgende monitor in applicatie (Balenpers vanaf softwareversie 07.12).

CC228077 —UN—02DEC14

Zie Schakel balenpersapplicatie van de huidige virtuele terminal naar een andere (balenpers vanaf softwareversie 07.12) in hoofdstuk Onderhoud balenpersapplicatie.



CC228077

DC82261,000056D -18-17DEC14-33/34

Geavanceerde instellingen softkey.

CC1034498 —UN—07JUL11

Raadpleeg uw John Deere dealer.



CC1034498

DC82261,000056D -18-17DEC14-34/34

Baaldiameter instellen

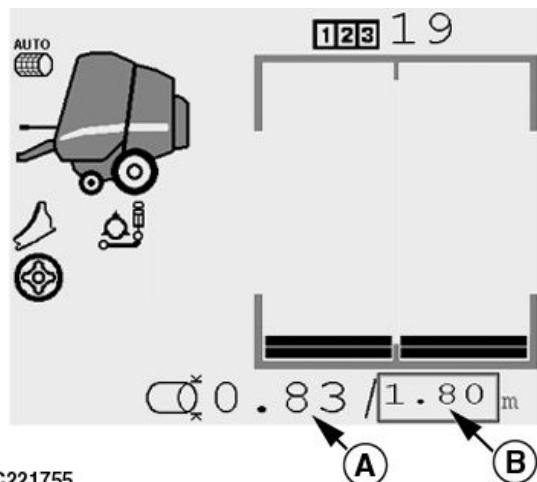
Deze instelling bepaalt de diameter waarmee de bindcyclus automatisch start.

1. Selecteer op de "hoofdpagina" invoerveld (B) en stel de baaldiameter in van 0,8 tot 1,80 m (31,5 in. tot 51,2 in.). De actuele baaldiameter (A) toont de gemeten baaldiameter tijdens het balen.

OPMERKING: Als de baaldiameter (B) tijdens het balen wordt aangepast, wordt de nieuwe waarde direct toegepast.

A—Baaldiameter (actueel)

B—Baaldiameter (gewenst)



CC221755

DC82261,000056F -18-03APR15-1/4

2. De baaldiameter kan ook worden ingesteld op de instellingenpagina van de oprolpers. Selecteer vanuit de hoofdpagina van de balenpersapplicatie de softkey "instellingen".

CC1031612 —UN—16SEP09



CC1031612

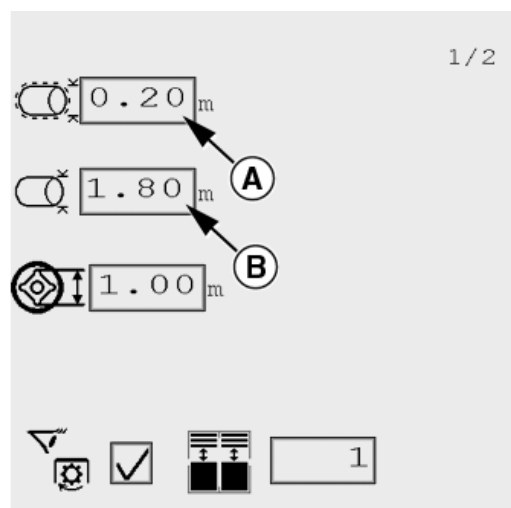
DC82261,000056F -18-03APR15-2/4

3. Selecteer invoerveld (B) en stel de baaldiameter in van 0,8 tot 1,80 m (31,5 in. tot 51,2 in.).

OPMERKING: Gebruik invoerveld (A) op de instellingenpagina van de balenpers om de offsetwaarde voor de alarmmelding "baalgrootte bijna bereikt" in te stellen. Zie Instellen offsetwaarde alarm baalgrootte bijna bereikt in dit hoofdstuk.

A—Offset alarmmelding
baalgrootte bijna bereikt

B—Baaldiameter



CC221758

DC82261,000056F -18-03APR15-3/4

4. Selecteer de softkey voor de hoofdpagina om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenpersapplicatie.

CC1038505 —UN—26SEP12



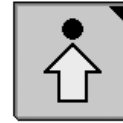
CC1038505

DC82261,000056F -18-03APR15-4/4

Offset alarmmelding baalgrootte bijna bereikt instellen

CC1031612 —UN—16SEP09

De offset van de alarmmelding dat de baalgrootte bijna is bereikt, geeft de afstand weer tot aan de ingestelde baalgrootte; het pictogram dat de baalgrootte bijna is bereikt, verschijnt.



CC1031612

1. Selecteer vanuit de hoofdpagina van de balenpersapplicatie de softkey "instellingen".

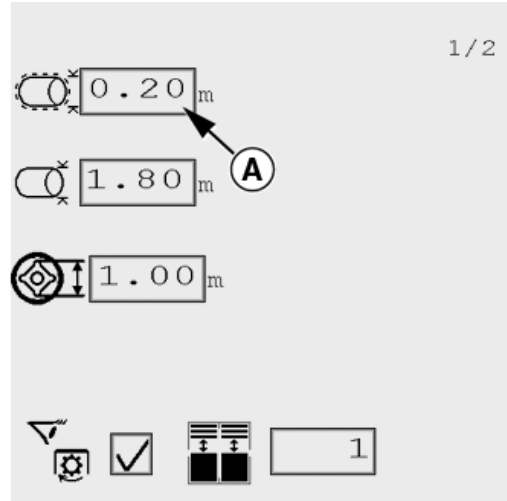
DC82261,0000576 -18-26NOV14-1/3

2. Selecteer invoerveld (A) en stel de afstand i tussen 0 en 0,3 m (0 en 11.8 in.).

OPMERKING: De fabrieksinstelling is 0,2 m (7.9 in.).

Zie *Automatische start van bindproces* in dit hoofdstuk voor meer informatie over het symbool baalgrootte bijna bereikt.

A—Offset alarmmelding
baalgrootte bijna bereikt



CC221759

CC221759 —UN—02DEC14

DC82261,0000576 -18-26NOV14-2/3

3. Selecteer de softkey voor de hoofdpagina om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenpersapplicatie.

CC1038505 —UN—26SEP12



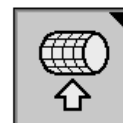
CC1038505

DC82261,0000576 -18-26NOV14-3/3

Bindsysteem selecteren

CC1031616 —UN—16SEP09

1. Selecteer de softkey "Netbindinstellingen" of "Touwbindinstellingen".



CC1031616

Softkey voor netbindinstellingen

CC1032325 —UN—21DEC09



CC1032325

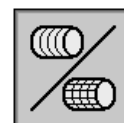
Softkey voor touwbindinstellingen

Vervolg op volgende pagina

DC82261,0000577 -18-02DEC14-1/4

2. Selecteer en activeer de softkey Bindsysteem om te kiezen tussen het bindsysteem Net of Touw. De overeenkomstige instellingenpagina wordt weergegeven.

CC1031800 —UN—16SEP09



CC1031800

DC82261,0000577 -18-02DEC14-2/4

3. Selecteer de softkey voor de hoofdpagina om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenpersapplicatie.

CC1038505 —UN—26SEP12



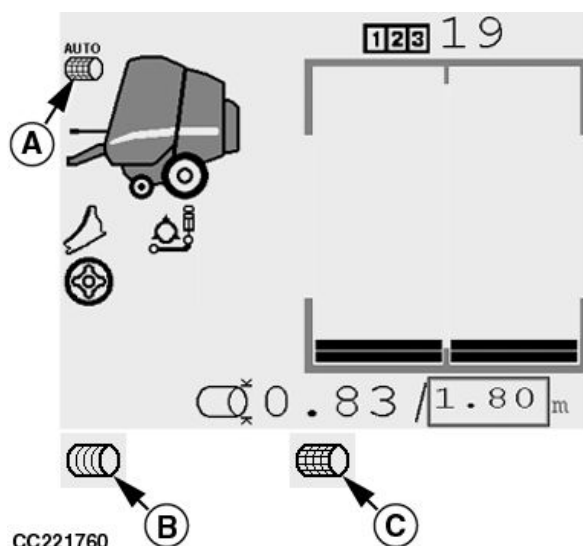
CC1038505

DC82261,0000577 -18-02DEC14-3/4

4. Symbool (A) op de hoofdpagina geeft aan welk bindsysteem is geselecteerd.
 - Symbool (B) geeft aan dat het touwbindsysteem is geselecteerd.
 - Symbool (C) geeft aan dat het netbindsysteem is geselecteerd.

A—Bindsysteem
B—Touwbinding

C—Netbinding



CC221760 —UN—02DEC14

DC82261,0000577 -18-02DEC14-4/4

Bindstartmodus selecteren

CC1032324 —UN—21DEC09

1. Selecteer en activeer vanuit de hoofdpagina van de balenpersapplicatie de softkey voor de netstartmodus of de touwstartmodus om te kiezen tussen de automatische en handmatige modus.

OPMERKING: Zie *Bindmodus selecteren* in dit hoofdstuk om het gewenste bindsysteem te selecteren.



CC1032324

Softkey voor bindstartmodus

CC1031798 —UN—16SEP09



CC1031798

Softkey voor touwbindstartmodus

Vervolg op volgende pagina

OUC006,00017E6 -18-11FEB13-1/2

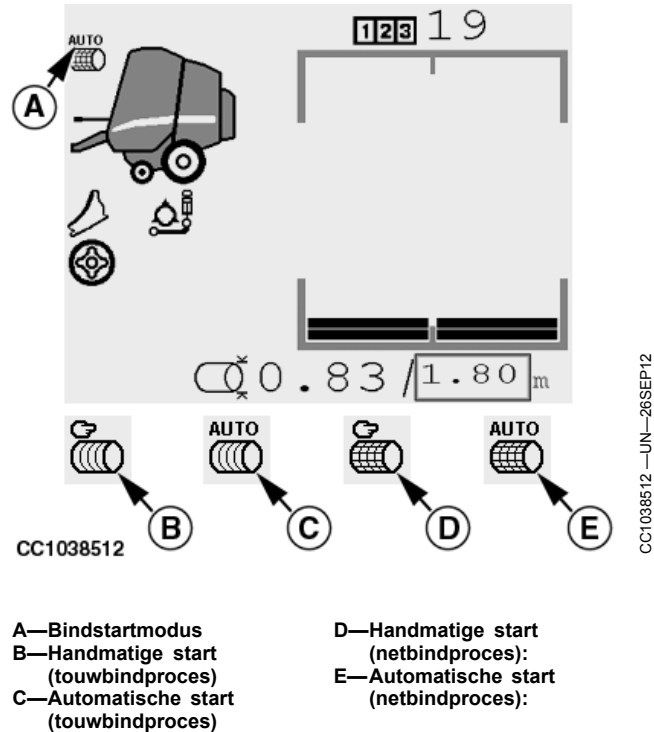
2. Symbool (A) geeft aan welke bindstartmodus is geselecteerd.

Als automatisch is geselecteerd, wordt het bindproces automatisch gestart zodra de ingestelde baaldiameter is bereikt. Zie Automatische start van bindproces in dit hoofdstuk.

OPMERKING: Symbool (A) is doorgestreept als de bindstartmodus automatisch is geselecteerd maar niet beschikbaar is wanneer een van de volgende omstandigheden aanwezig is

- Automatische bindproces al bezig.
- De achterwand van de balenpers is niet gesloten en vergrendeld.
- Er is een diagnosesensoringcode voor de achterwand of het geselecteerde netbindsysteem actief.

Als handmatig is geselecteerd, moet het bindproces handmatig worden gestart. Zie Handmatige start van een automatisch bindproces in dit hoofdstuk.



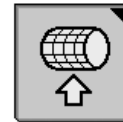
OUCC006,00017E6 -18-11FEB13-2/2

Netbinding instellen

CC1031616 —UN—16SEP09

OPMERKING: Zie Bindmodus selecteren in dit hoofdstuk alvorens het bindsysteem af te stellen.

1. Selecteer vanuit de hoofdpagina van de balenpersapplicatie de softkey "Instellingen".

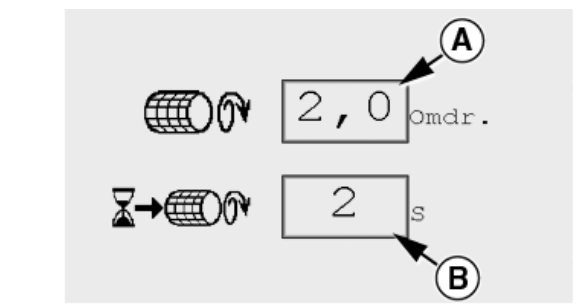


CC1031616

DC82261,000056E -18-31MAR15-1/3

2. Stel de netbinding als volgt in:

- **Dichtheid van de netbinding (A):**
Stel de dichtheid van de netbinding in tussen 1,2 en 10 netwikkelingen in invoerveld (A).
- **Vertraging netbinding (B):**
Stel de vertraging van de netwikkeling in tussen 0 en 9 seconden in invoerveld (B).
De vertraging van de netbinding is de tijd tussen de melding op de monitor dat het bindproces is gestart en de werkelijke activering van de netontkoppelingcilinder.
Hierdoor heeft de bestuurder tijd om de trekker te stoppen en kan worden voorkomen dat het gewas vast komt te zitten tussen de netwikkelingen.



Vervolg op volgende pagina

DC82261,000056E -18-31MAR15-2/3

3. Selecteer de softkey voor de hoofdpagina om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenpersapplicatie.

CC1038505 —UN—26SEP12



CC1038505

DC82261,000056E -18-31MAR15-3/3

Touwbinding afstellen

CC1032325 —UN—21DEC09

OPMERKING: Zie Bindmodus selecteren in dit hoofdstuk alvorens het touwbindsysteem af te stellen.

1. Selecteer vanuit de hoofdpagina van de balenpersapplicatie de softkey "Touwbindinstellingen".



CC1032325

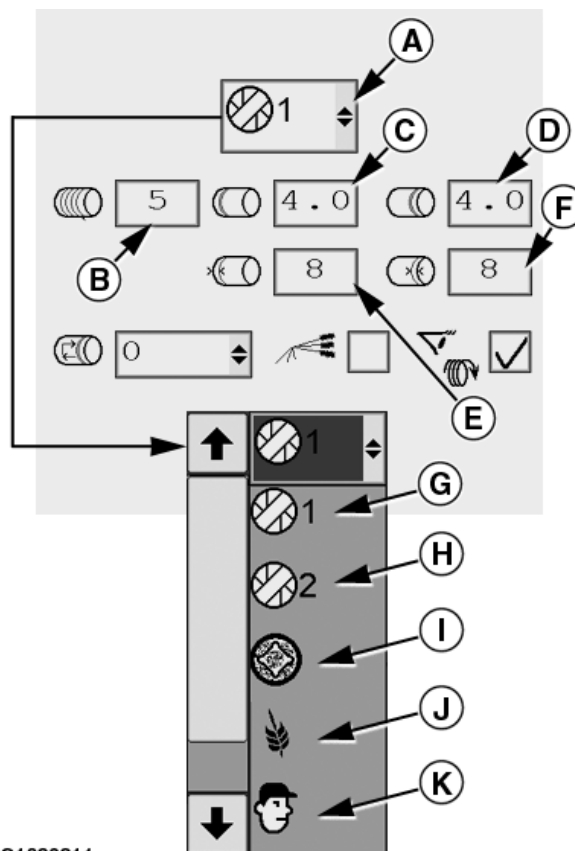
OUC006,00016CD -18-11JAN11-1/4

2. Selecteer en activeer de keuzelijst (A).
3. Selecteer het gewenste programma aan de hand van het gewastype. In onderstaande tabel worden de fabrieksinstellingen van elk touwbindprogramma weergegeven.

Touwbindprogramma's (standaardinstellingen)					
	Kuilvoer 1 (G)	Kuilvoer 2 (H)	Hooi (I)	Stro (J)	Individueel (K)
Touwafstand (B)	5 cm (2 in.)	10 cm (4 in.)	5 cm (2 in.)	2 cm (0,8 in.)	5 cm (2 in.)
Aantal touwwikkelingen aan de linkerzijde (C)	4 wikkelingen	3 wikkelingen	2 wikkelingen	4 wikkelingen	2 wikkelingen
Aantal touwwikkelingen aan de rechterzijde (D)	4 wikkelingen	3 wikkelingen	2 wikkelingen	4 wikkelingen	2 wikkelingen
Afstand van eindbinding aan de linkerzijde (E)	8 cm (3 in.)	10 cm (4 in.)	8 cm (3 in.)	8 cm (3 in.)	10 cm (4 in.)
Afstand van eindbinding aan de rechterzijde (F)	8 cm (3 in.)	10 cm (4 in.)	8 cm (3 in.)	8 cm (3 in.)	10 cm (4 in.)

A—Programmalijst touwbinding
B—Touwafstand
C—Aantal touwwikkelingen aan de linkerzijde
D—Aantal touwwikkelingen aan de rechterzijde
E—Afstand van eindbinding aan de linkerzijde
F—Afstand van eindbinding aan de rechterzijde

G—Silage 1
H—Silage 2
I—Hooi
J—Stro
K—Individueel



CC1033211

CC1033211 —UN—10JAN11

Vervolg op volgende pagina

OUC006,00016CD -18-11JAN11-2/4

4. Elk programma kan worden aangepast aan de gewasomstandigheden.

• **Touwafstand (A):**

Kies een waarde tussen 2 en 20 cm (0.8 en 8 in.) in invoervak (A).

De touwafstand (A) op het scherm is berekend voor twee touwbindingen. Als u maar één enkel touw gebruikt, bedraagt de reële touwafstand het dubbele van de aangegeven waarde.

OPMERKING: Bij gebruik van twee touwen moet de op de monitor gekozen touwafstand overeenkomen met de ruimte (J) tussen de twee buizen van de touwarm (I). Zie "Touwafstand instellen" in het hoofdstuk "Gebruik van de pers — Algemeen".

• **Aantal touwwikkelingen aan de linkerzijde (B):**

Kies een waarde tussen 1 en 7 in invoervak (B).

• **Aantal touwwikkelingen aan de rechterzijde (C):**

Kies een waarde tussen 1 en 7 in invoervak (C).

• **Afstand van eindbinding aan de linkerzijde (D):**

Kies een waarde tussen 8 en 25 cm (3 en 10 in.) in invoervak (D).

OPMERKING: Controleer dat de afstand van de eindbinding aan de linkerzijde (D) overeenkomt met de afstelling van de touwbinding. Zie "Touwgeleiding instellen" in het hoofdstuk "Gebruik van de pers — Algemeen".

• **Afstand van eindbinding aan de rechterzijde (E):**

Kies een waarde tussen 8 en 25 cm (3 en 10 in.) in invoervak (E).

OPMERKING: De klantspecifieke instellingen verliest u als u van het ene programma overschakelt naar het andere. De wijzigingen die u aanbrengt, in het programma "Klantspecifiek" worden permanent opgeslagen.

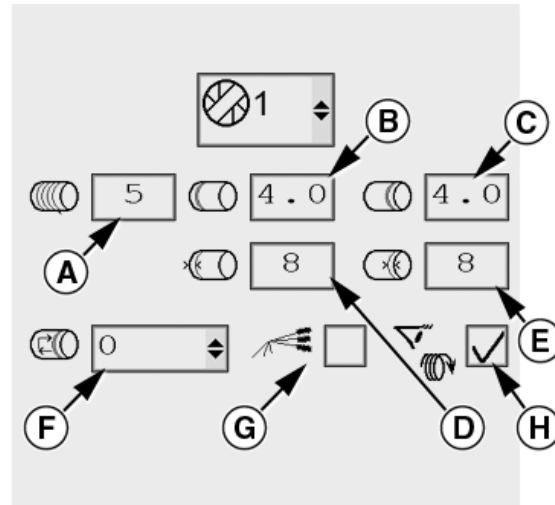
Er zijn twee andere specifieke touwbindprogramma's beschikbaar:

• **Bindproces met opnieuw uitklappen touwarm (F):**

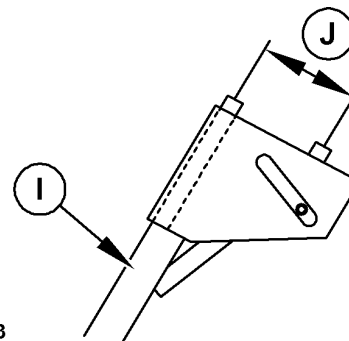
Kies in de keuzelijst (F) de gewenste afstand voor het opnieuw uitklappen van de touwbindarm: 0, 20, 40 of 60 cm (0, 8, 16 of 24 in.). Het programma wordt uitgeschakeld als u de waarde 0 invoert.

Met deze modus kan het aantal touwwikkelingen aan het einde van de baal worden verhoogd om te voorkomen dat het touw van de baal afrolt. Nadat het ingestelde aantal wikkelingen aan het touweinde is uitgevoerd, wordt de touwarm opnieuw uitgeklaapt naar het midden van de baal totdat de ingestelde afstand is bereikt en vervolgens wordt de arm weer volledig ingeklapt.

• **Modus Droog stro binden (G):**



CC1033212



CC1033213

A—Touwafstand
B—Aantal touwwikkelingen aan de linkerzijde
C—Aantal touwwikkelingen aan de rechterzijde
D—Afstand van eindbinding aan de linkerzijde
E—Afstand van eindbinding aan de rechterzijde

F—Bindproces met opnieuw uitklappen touwarm
G—Modus Droog stro binden
H—Touwschijfsensoren
I—Touwarm
J—Speling

Met selectievak (G) kunt u het bindprogramma voor droog stro inschakelen of uitschakelen. Deze modus zorgt voor een touwarmbeweging met maximale snelheid van links naar rechts en vervolgens van rechts naar links. Dan gaat de touwarm vervolgens weer naar rechts en stopt hier om het ingestelde aantal wikkelingen uit te voeren en gaat vervolgens door met de op de monitor ingestelde touwbindingen.

5. Met selectievak (H) kunt u de touwschijfsensoren inschakelen of uitschakelen.

Vervolg op volgende pagina

OUC006,00016CD -18-11JAN11-3/4

6. Selecteer de softkey voor de hoofdpagina om terug te keren naar de hoofdpagina van de oprolpersapplicatie.

CC1031611 —UN—16SEP09



CC1031611

OUC006,00016CD -18-11JAN11-4/4

Handmatige start van een automatisch bindproces

CC1031615 —UN—16SEP09

Een automatische net- of touwcyclus kan op elk moment handmatig worden gestart.

OPMERKING: Als de bindstartmodus automatisch is, wordt het bindproces automatisch gestart zodra de ingestelde baaldiameter is bereikt. Zie Automatische start van bindproces in dit hoofdstuk.

1. Om een automatisch bindproces te starten, de softkey Start netbindproces of de softkey Start touwbindproces in het hoofdmenu van de balenpersapplicatie selecteren.



CC1031615

Softkey voor starten bindproces

CC1033937 —UN—15SEP11



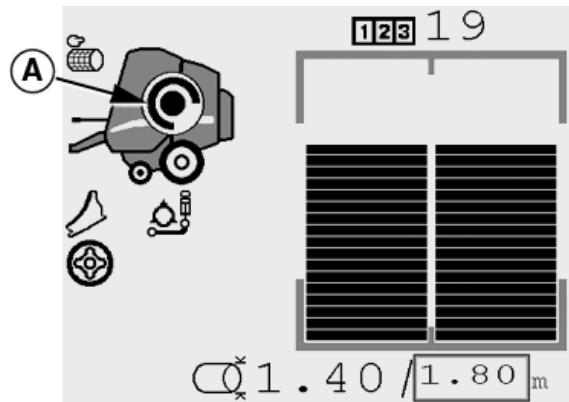
CC1033937

Softkey voor starten touwbindproces

OUC006,00017E5 -18-11FEB13-1/4

2. Via de grafische afbeelding van het bindproces (A) kan het bindproces in de gaten worden gehouden.

A—Grafische afbeelding bindproces



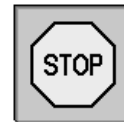
CC1038513

CC1038513 —UN—26SEP12

OUC006,00017E5 -18-11FEB13-2/4

3. Als zich tijdens het bindproces een probleem voordoet, de softkey voor stoppen bindproces selecteren en de actuator stoppen.

CC1031890 —UN—19OCT09



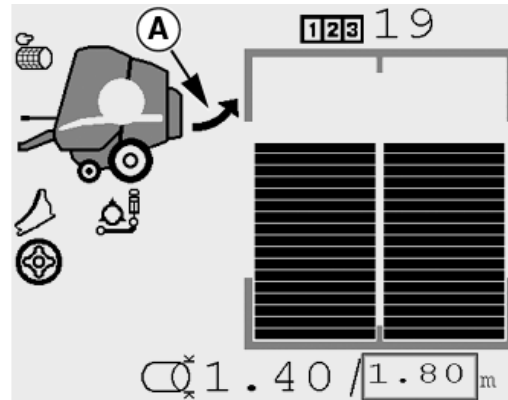
CC1031890

Vervolg op volgende pagina

OUC006,00017E5 -18-11FEB13-3/4

- Als het bindproces afgerond is, wordt het baaluitwerpsymbool (A) weergegeven en piept de monitor viermaal.
- Open de achterwand van de pers met de hendel van het extra regelventiel om de baal af te werpen. Op het display kan de positie van de achterwand worden gecontroleerd.

A—Baaluitwerpsymbool



CC1038514

CC1038514—UN—26SEP12

OUC006,00017E5 -18-11FEB13-4/4

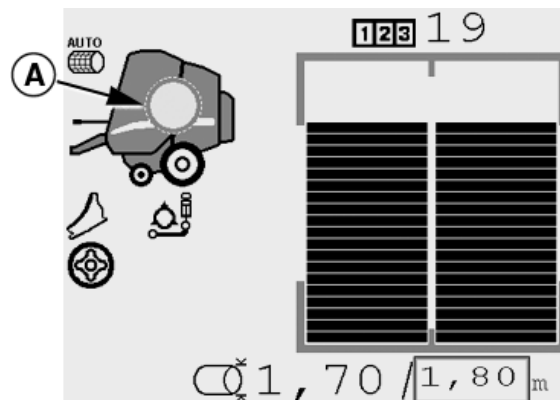
Automatische start bindproces

OPMERKING: Om het bindproces automatisch te laten starten, moet de bindstartmodus automatisch zijn. Zie Bindstartmodus selecteren in dit hoofdstuk.

- Vlak voordat de baaldiameter wordt bereikt, verschijnt het baalgrootte bijna bereikt symbool (A) en piept de monitor tweemaal. Om de offsetwaarde alarm baalgrootte bijna bereikt in te stellen, zie Instellen offsetwaarde alarm baalgrootte bijna bereikt in dit hoofdstuk.
- Als de ingestelde baaldiameter is bereikt, klinkt er gedurende 3 seconden een ononderbroken geluidssignaal. Zet de trekker onmiddellijk stil. De grafische afbeelding van het bindproces (B) toont de voortgang van de net- of touwbinding.
- Als het bindproces afgerond is, wordt het baaluitwerpsymbool (C) weergegeven en piept de monitor viermaal.
- Open de achterwand van de pers met de hendel van het extra regelventiel om de baal af te werpen. Op het display kan de positie van de achterwand worden gecontroleerd.

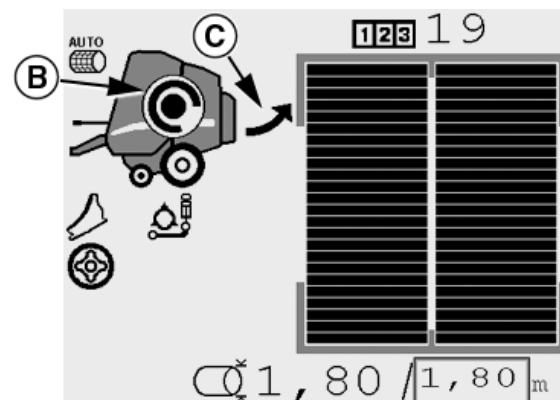
A—Bijna gereed symbool
B—Grafische afbeelding
bindproces

C—Baaluitwerpsymbool



CC221761

CC221761—UN—02DEC14



CC221762

CC221762—UN—11DEC14

DC82261,0000578 -18-31MAR15-1/2

- Als zich tijdens het bindproces een probleem voordoet, de softkey voor stoppen bindproces selecteren en de actuator stoppen.

CC1031890—UN—19OCT09



CC1031890

DC82261,0000578 -18-31MAR15-2/2

Zachte-baalkernfunctie gebruiken

CC1031617 —UN—16SEP09

Als deze optie is geselecteerd, zorgt de magneetschakelaar ervoor dat de volle systeemdruk de spancilinders pas bereikt als de diameterinstelling is bereikt.

Zodra de kern van de baal de diameterinstelling bereikt, laat de magneetschakelaar de volle druk toe op de spancilinders. De baal wordt voltooid bij volledige systeemdruk, waardoor de buitenste lagen strakker en dichter worden. Dit zorgt voor een geringere dichtheid in het midden van de baal.

Zachte-baalkernfunctie in- of uitschakelen:



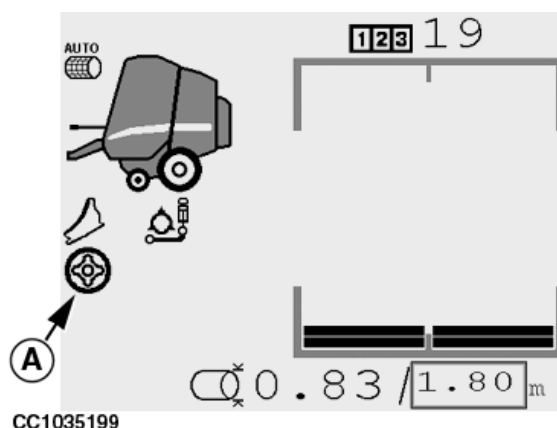
CC1031617

1. Selecteer en activeer vanuit de hoofdpagina van de balenpersapplicatie de softkey zachte baalkern om de zachte-baalkernfunctie in te schakelen.

DC82261,0000579 -18-03APR15-1/5

2. Het symbool zachte baalkern (A) wordt weergegeven als de zachte-baalkernfunctie is ingeschakeld.
3. Selecteer de softkey zachte baalkern opnieuw om de zachte-baalkernfunctie uit te schakelen. Het symbool zachte baalkern (A) verdwijnt.

A—Symbool zachte baalkern



CC1035199

CC1035199 —UN—26SEP12

DC82261,0000579 -18-03APR15-2/5

Diameter van de zachte baalkern instellen;

CC1031612 —UN—16SEP09

1. Selecteer de softkey "Instellingen".



CC1031612

Vervolg op volgende pagina

DC82261,0000579 -18-03APR15-3/5

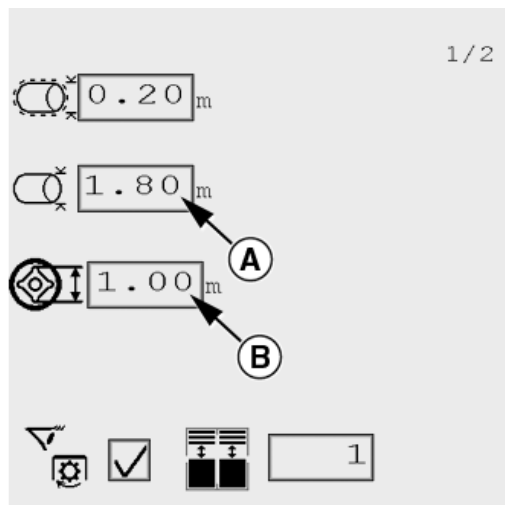
2. Selecteer invoerveld (B) en stel de gewenste diameter voor de zachte baalkern in.

BELANGRIJK: De magneetschakelaar voor de zachte baalkern krijgt geen voeding als de aandrijflijn van de aftakas uitgeschakeld is.

OPMERKING: De diameter van de zachte baalkern kan van 0,8 m (31.5 in.) tot de gewenste baaldiameter (A) minus 0,1 m (4 in.) worden ingesteld.

A—Baaldiameter

B—Diameter zachte baalkern



CC221763

CC221763 —UN—02DEC14

DC82261,0000579 -18-03APR15-4/5

3. Selecteer de softkey voor de hoofdpagina om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenpersapplicatie.

CC1038505 —UN—26SEP12



CC1038505

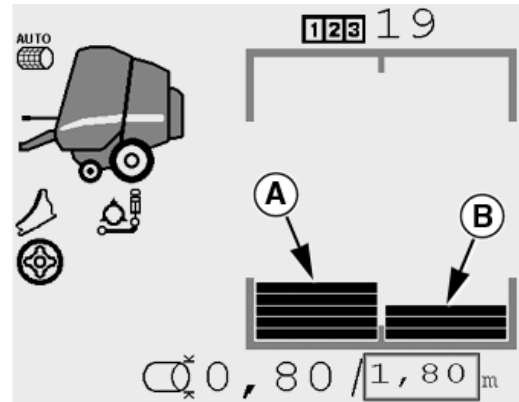
DC82261,0000579 -18-03APR15-5/5

Richtlijnen voor een goede baalvorming

1. Start de baalvorming met de pers op het midden van het zwad.
2. Beweeg snel naar een kant van het zwad om gewas op te nemen en vul de balenpers meerdere meters zo dicht mogelijk langs de zijplaat, zonder hooi op het veld achter te laten.

OPMERKING: Het wisselen van de ene kant van het zwad naar de andere moet snel gaan en in een zigzag-beweging om aan beide kanten van de opraper een gelijkmatige opname van het gewas te garanderen. Een te snelle of te langzame overgang van de ene kant van het zwad naar de andere moet worden voorkomen, omdat er anders te veel materiaal in het midden van de baal komt.

3. Beweeg snel naar de andere kant van het zwad om gewas op te nemen en vul de balenpers meerdere meters zo dicht mogelijk langs de zijplaat, zonder hooi op het veld achter te laten.
4. Ga vervolgens weer snel terug naar de andere kant om het gewas op te nemen en rijd zo dicht mogelijk langs de zijplaat. Neem net zolang gewas op aan deze kant totdat het balkje van de betreffende baalvormindicator (A) of (B) stijgt.
5. Rijd vervolgens snel naar de andere kant en neem net zolang gewas op totdat het balkje van de betreffende baalvormindicator (A) of (B) stijgt.
6. Ga hiermee door totdat de indicator Baalgrootte bijna bereikt wordt weergegeven. Voltooi de baal zodanig dat de balkjes aan weerszijden even hoog zijn vlak voordat de maximale baalgrootte is bereikt. Beide balken moeten zich in het groene gedeelte bevinden



CC228073

A—Linker baalvormindicator B—Rechter baalvormindicator

en de laatste invoer moet indien mogelijk aan de linkerkant van de machine plaatsvinden.

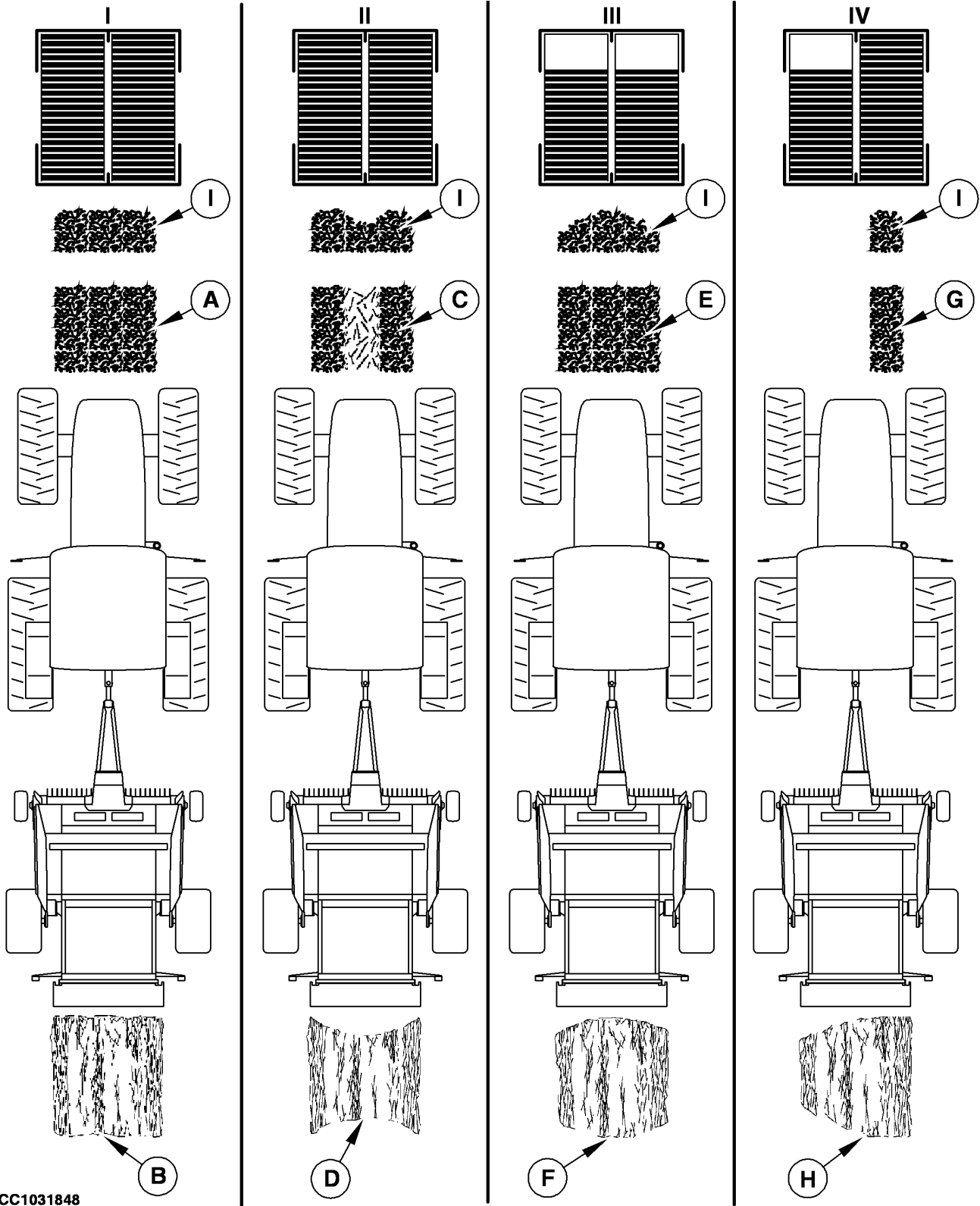
Hoe groter de baaldiameter, des te langzamer zullen de balenvormbalkjes op- en aflopen als het hooi in de pers wordt opgenomen. **Slinger niet van kant naar kant tenzij de baalvormindicatoren ten minste in de groene zone zijn. Onderbreek de baalvorming enige tijd als een van de baalvormindicatoren zich in het rode gedeelte bevindt.**

OPMERKING: Als de baalvormindicatoren onjuiste informatie over de baalvorm weergeven, zie Kalibratie baalvormpotentiometers in het hoofdstuk "Onderhoud balenpersapplicatie".

DC82261,000057A -18-31MAR15-1/1

CC228073 —UN—02DEC14

Een baal persen met behulp van de balvormindicatoren



CC1031848

CC1031848 — UN — 09OCT09

Vervolg op volgende pagina

DC82261,000058F -18-12DEC14-1/2

De illustratie op de vorige bladzijde en onderstaande informatie beschrijven de relatie tussen het display, zwadvariëaties en de werkelijke baalvorm.

Teneinde optimale baalvorming en maximale baaldichtheid te garanderen, moet de bovenste balk aan BEIDE zijden van de baalvormindicator verschijnen, zoals te zien in zie afbeelding I. De bovenste balken moeten verschijnen terwijl een baal wordt gebonden. Zie Richtlijnen voor goede baalvorming in dit hoofdstuk.

I— De baal krijgt een optimale vorm (B) als het zwad (A) van links naar rechts dezelfde dichtheid heeft en de breedte van het zwad gelijk is aan die van het perskanaal. Wisselen van de ene kant van het zwad naar de andere kant is niet nodig.

Vorm kleinere zwaden als deze werkwijze niet praktisch is (tot de halve perskanaalbreedte) en houd de grafiekbalkjes in de gaten. Zie Richtlijnen voor goede baalvorming in dit hoofdstuk.

II— Wanneer een zwad met volledige breedte (C) aan de buitenkanten een hogere dichtheid heeft dan in het midden, krijgt de baal een zandlopervorm (D), ondanks dat de baalvormindicatoren even hoog zijn en alle balken branden.

Door het wisselen van de ene kant van het zwad naar de andere kan het midden van de baal beter worden gevuld. Vorm indien nodig betere zwaden (bijv. door het gewas bij elkaar te harken).

III— De baalvormindicatoren bereiken niet de maximale hoogte en de baal krijgt een tonvorm (F) als zich een van de volgende omstandigheden voordoet:

- Zwadbreedte (E) beslaat ongeveer 2/3 tot 3/4 van de breedte van het perskanaal.
- Zwad is juist, maar de bestuurder wisselt niet ver genoeg van de ene kant van het zwad naar de andere kant.
- Het zwad heeft de volledige breedte, maar de dichtheid in het midden van het zwad is groter.
- De bestuurder wisselt te vaak van de ene kant van het zwad naar de andere kant.

Als het zwad bijna net zo breed is als het perskanaal, verlaag dan het toerental van de trekker en verhoog de rijsnelheid om het materiaal over de opraper te verspreiden.

Het zwad moet smaller zijn dan de helft van de breedte van het perskanaal, of de gelijk zijn aan de breedte van het perskanaal. Vorm indien nodig betere zwaden door het gewas bij elkaar te harken.

De baalvormindicatoren bereiken niet de maximale hoogte tijdens het werken met een lagere baaldichtheid en/of tijdens het gebruik van de zachte-baalkernfunctie. Dit geldt ook voor het werken met bepaalde gewassen zoals derde grassneden of kort tarwestro, omdat de baaluiteinden zacht zijn.

IV— Als bij het opnemen van een smal zwad (G) niet wordt gewisseld tussen de ene en de andere zwadzijde, krijgt de baal een kegelvorm.

- U voert aan de ene kant van het perskanaal meer gewas in dan aan de andere kant.

Rijd heen en weer over een smal zwad zodat de baalvormindicatoren zo hoog mogelijk branden.

DC82261,000058F -18-12DEC14-2/2

De opraper opheffen of neerlaten

De functie opraper heffen of neerlaten wordt automatisch geselecteerd. Gebruik op de trekker de bedieningshendel van het extra regelventiel om de opraper op te heffen of neer te laten.



CC1030608 —UN—23SEP08

OUCC006,00016EE -18-05JAN11-1/1

Messen snij-inrichting intrekken of uitklappen

CC1031618 —UN—16SEP09



CC1031618

Met de snij-inrichting kan het gewas worden gehakseld.

1. Selecteer vanuit het hoofdmenu van de oprolpers de softkey "bodemplaat en snij-inrichting beheren".

OUCC006,00016CE -18-05JAN11-1/4

2. Selecteer de softkey "Messen van snij-inrichting" om de functie "Intrekken of uitklappen messen" te activeren.

CC1031807 —UN—16SEP09



CC1031807

OUCC006,00016CE -18-05JAN11-2/4

3. Gebruik op de trekker de bedieningshendel van het extra regelventiel om de messen in te trekken of uit te klappen.

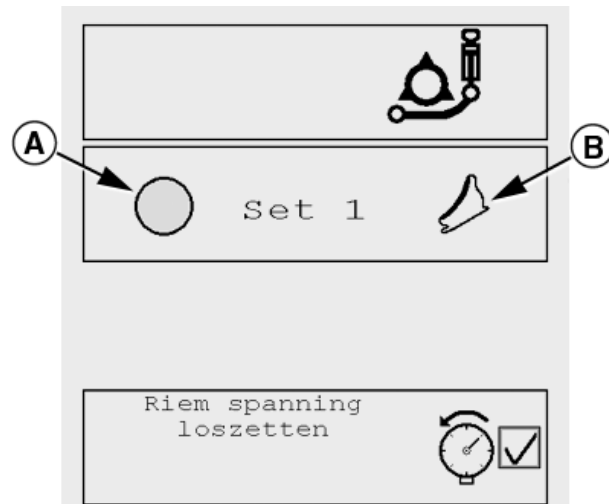
OPMERKING: Voor het intrekken of uitklappen van de messen wordt hetzelfde extra regelventiel gebruikt als voor het opheffen of neerlaten van de opraper.

De status intrekken of uitklappen messen (A) wordt weergegeven om aan te geven dat de functie voor het intrekken of uitklappen van de messen is geselecteerd.

4. Het messenpositiesymbool (B) is doorgestreept als de messen zijn ingetrokken.

BELANGRIJK: Om te voorkomen dat de messen gaan klemmen, is het raadzaam de messen aan het eind van elke werkdag enkele malen in te trekken en uit te klappen.

OPMERKING: Als de balenpers langdurig met ingetrokken snij-inrichting wordt gebruikt, wordt geadviseerd de messen te verwijderen en afdekken voor de messleuven aan te brengen. Zie "Messen snij-inrichting vervangen" in het hoofdstuk "Onderhoud".



CC1033399

A—Status intrekken of uitklappen messen

B—Symbool messtand

CC1033399 —18—14JAN11

OUCC006,00016CE -18-05JAN11-3/4

5. Selecteer de softkey voor de hoofdpagina om terug te keren naar de hoofdpagina van de oprolpersapplicatie.

CC1031611 —UN—16SEP09



CC1031611

OUCC006,00016CE -18-05JAN11-4/4

Verstopping verwijderen uit roterend invoermechanisme

CC1031618 —UN—16SEP09



CC1031618

Wanneer het nodig is verstoppingen in de pers op te heffen, brengt u de bodemplaat omlaag om de vrije ruimte onder het roterend invoermechanisme te vergroten.

1. Zet de trekker stop en schakel de aftakas uit.
2. Selecteer vanuit het hoofdmenu van de balenpers de softkey “bodemplaat en snij-inrichting beheren”.

Vervolg op volgende pagina

OUCC006,0001A29 -18-11FEB13-1/4

- Bedien de hendel van het extra regelventiel om de bodemplaat te laten zakken en tegelijkertijd de snij-inrichting (indien ingeschakeld) in te trekken.

OPMERKING: Voor het opheffen of neerlaten van de bodemplaat wordt hetzelfde extra regelventiel gebruikt als voor het opheffen of neerlaten van de opraper.

De functiestatus van de bodemplaat (A) wordt weergegeven om aan te geven dat de functie "bodemplaat heffen of dalen" is geactiveerd. De functiestatus van de snij-inrichting (C) wordt automatisch weergegeven als de snij-inrichting ingeschakeld is.

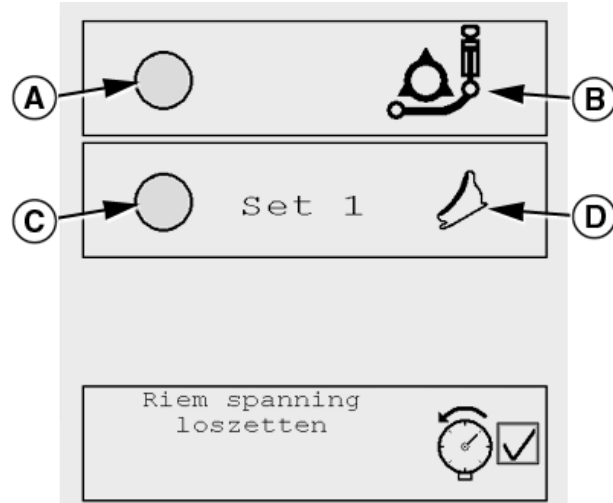
Symbool bodemplaat omlaag (E) en symbool snij-inrichting ingetrokken (F) geven aan dat de bodemplaat omlaag staat en dat de snij-inrichting is ingetrokken.

- Als de bodemplaat is neergelaten, schakelt u de aftakas langzaam in bij laag stationair toerental totdat het roterend invoermechanisme vrij draait.
- Vink, indien nodig selectievak (G) aan om de riemspanning te verlagen en het verwijderen van verstoppingen uit de oprolpers gemakkelijker te maken.

OPMERKING: Om de riemspanning te verlagen moet het selectievak (G) worden aangevinkt voordat de beheerpagina voor de bodemplaat en de snij-inrichting wordt geopend.

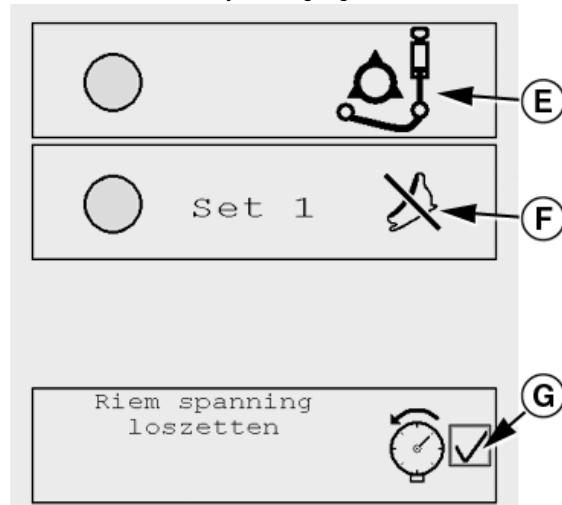
Als de verstoppingen in de pers niet kunnen worden opgeheven terwijl de bodemplaat omlaag gebracht is en de messen ingetrokken zijn, raadpleegt u Verstoppingen in pers opheffen in het hoofdstuk "Gebruik van de pers — Algemeen" om de verstoppingen in de pers op te heffen.

- Nadat de verstoppingen in de pers zijn opgeheven, bedient u de hendel van het extra regelventiel om de bodemplaat omhoog te brengen en de snij-inrichting in te schakelen (indien nodig).
- Zet de hendel van het extra regelventiel in de neutraalstand.



CC1033400

Pers met snijinrichting afgebeeld



CC1033401

Pers met snijinrichting afgebeeld

- | | |
|--|---------------------------------------|
| A—Status bodemplaatfunctie | E—Symbool bodemplaat omlaag |
| B—Symbool bodemplaat omhoog | F—Symbool snij-inrichting ingetrokken |
| C—Functiestatus snij-inrichting | G—Riemspanning loszetten |
| D—Symbool snij-inrichting ingeschakeld | |

OUCC006,0001A29 -18-11FEB13-2/4

- Selecteer de softkey voor de hoofdpagina om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenpersapplicatie.

CC1038505 —UN—26SEP12



CC1038505

Vervolg op volgende pagina

OUCC006,0001A29 -18-11FEB13-3/4

OPMERKING: Selecteer indien nodig de softkey “bodemplaat laten zakken” om alleen de functie “bodemplaat heffen of dalen” te activeren of selecteer de softkey “bodemplaat en snij-inrichting” om de functies “bodemplaat heffen of dalen” en de functies “snij-inrichting intrekken of inschakelen” tegelijkertijd te bedienen.

CC1031806 —UN—16SEP09



CC1031806

Softkey voor bodemplaat

CC1031805 —UN—16SEP09



CC1031805

Softkey bodemplaat en snij-inrichting

OUC006,0001A29 -18-11FEB13-4/4

Klant- en veldteller

CC1031613 —UN—16SEP09

De tellerfunctie biedt ruimte aan 10 mogelijke klanten en een lijst van 10 veldtellers per klant. Deze tellers kunnen worden gebruikt om het aantal balen per dag of het aantal balen per veld op te slaan.

De baal moet gebonden zijn en de achterwand moet zijn geopend en gesloten om een baal aan de veldteller toe te voegen.

Klant- en veldnummer selecteren:



CC1031613

1. Selecteer vanuit de hoofdpagina van de balenpersapplicatie de softkey “tellers”.

DC82261,000057C -18-17DEC14-1/8

2. Selecteer het klantnummer:
 - a. Selecteer en activeer de keuzelijst (A).
 - b. Stel het gewenste klantnummer in tussen 1 en 10.
 - c. De lijst toont het totale aantal balen van de 10 velden van de geselecteerde klant.
3. Selecteer het veldnummer
 - a. Selecteer en activeer de keuzelijst (B).
 - b. Stel het gewenste veldnummer in tussen 1 en 10.

OPMERKING: De veldindicator (C) verschijnt om het geselecteerde veld aan te geven.

De balenteller van het huidige veld wordt ook weergegeven op de hoofdpagina. Zie *Beschrijving display hoofdpagina balenpers* in dit hoofdstuk.

Veld	Balen
1	0
2	0
3	0
4	0
5	0
6	0
7	0
8	0
9	0
10	0
Totaal:	0

CC1038515

A—Klantnummer
B—Veldnummer

C—Veldindicator

CC1038515 —18—15/AN13

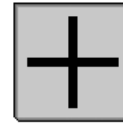
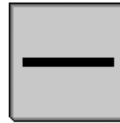
Vervolg op volgende pagina

DC82261,000057C -18-17DEC14-2/8

Balen toevoegen of verwijderen in veldtellers:

CC1031852 —UN—30SEP09

Selecteer de softkey “balen toevoegen of verwijderen” om indien nodig (bijv. baal niet geteld) het totaal aantal balen van de huidige veldteller aan te passen.



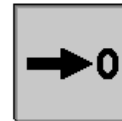
CC1031852

DC82261,000057C -18-17DEC14-3/8

Huidige veldteller wissen:

CC1031815 —UN—16SEP09

Selecteer de softkey “huidige veldteller wissen” om de huidige veldbalenteller te wissen.



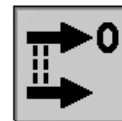
CC1031815

DC82261,000057C -18-17DEC14-4/8

Klanttellers wissen:

CC1031816 —UN—16SEP09

Selecteer de softkey “alle klanttellers wissen” om de informatie over alle velden van de geselecteerde klant te wissen.



CC1031816

DC82261,000057C -18-17DEC14-5/8

Softkey seizoen- en totaal tellers (balenpers vanaf softwareversie 07.12)

CC222032 —UN—07NOV14

Selecteer de softkey seizoen- en totaal tellers om naar de pagina met seizoen- en totaal tellers te gaan.



CC222032

DC82261,000057C -18-17DEC14-6/8

Softkey klant- en veldtellers (balenpers vanaf softwareversie 07.12)

CC222031 —UN—07NOV14

Selecteer de softkey klant- en veldtellers om naar de pagina met klant- en veldtellers te gaan.



CC222031

DC82261,000057C -18-17DEC14-7/8

4. Selecteer de softkey voor de hoofdpagina om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenpersapplicatie.

CC1038505 —UN—26SEP12



CC1038505

DC82261,000057C -18-17DEC14-8/8

Taken-, Seizoens- en Machine-totaaltellers (balenpers tot softwareversie 06.10)

CC1031613 —UN—16SEP09

OPMERKING: Om de softwareversie te vinden, zie Software Parameters in dit hoofdstuk.



CC1031613

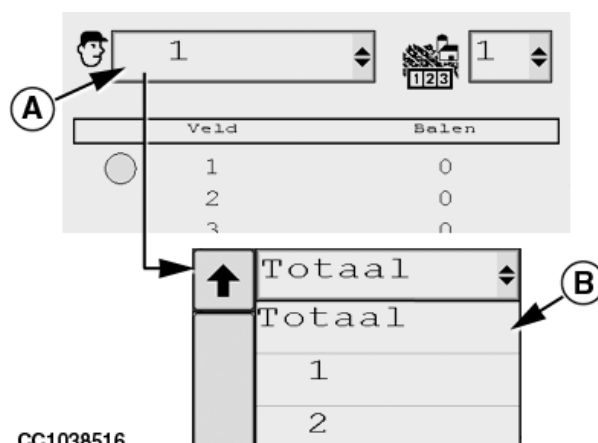
1. Selecteer vanuit de hoofdpagina van de balenpersapplicatie de softkey "tellers".

DC82261,000057D -18-12DEC14-1/6

2. Selecteer en activeer de keuzelijst (A) en selecteer vervolgens de totaaltellers (B).

A—Klantnummer

B—Totaaltellers



CC1038516

CC1038516 —18—15JAN13

DC82261,000057D -18-12DEC14-2/6

- a. Takenteller (A):

De takenteller (A) toont het totale aantal balen voor de taak (B) en de totale tijd voor de taak (C).

OPMERKING: Om de takenteller te activeren (A), zie Takencontroller afstellen (balenpers tot softwareversie 06.10) in het hoofdstuk Onderhoud balenpersapplicatie en zie de gebruikershandleiding van uw monitor.

- b. Seizoenteller (D):

De seizoenenteller (D) toont het totale aantal balen van het seizoen (E) en de totale tijd van het seizoen (F).

- c. Totaalteller machine (G):

De totaalteller machine (G) toont het totaal aantal balen (H) en de totale werktijd van de machine (I).

A—Takenteller

B—Totaal aantal balen voor taak

C—Totale tijd van taak

D—Seizoenteller

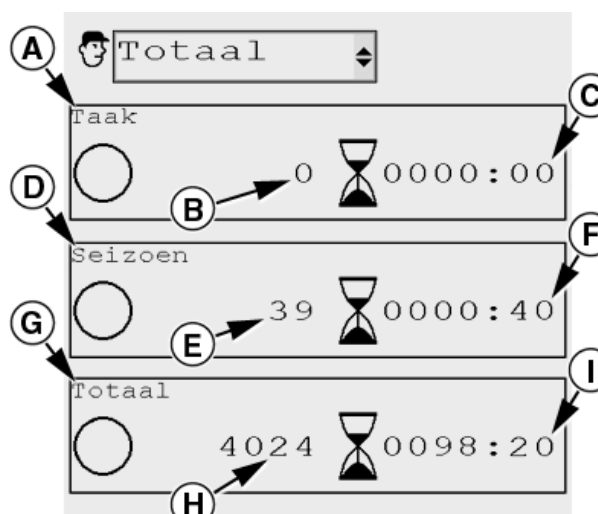
E—Totaal aantal balen van het seizoen

F—Totale werktijd seizoen

G—Totaalteller machine

H—Totaal aantal balen van de machine

I—Totale werktijd machine



CC1038517

CC1038517 —18—15JAN13

Vervolg op volgende pagina

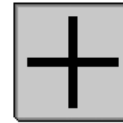
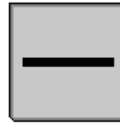
DC82261,000057D -18-12DEC14-3/6

Balen toevoegen of verwijderen in seizoen teller (D):

CC1031852 —UN—30SEP09

Selecteer de softkey “balen toevoegen of verwijderen” om indien nodig (bijv. baal niet geteld) de teller voor het totaal aantal balen van het seizoen (E) aan te passen.

OPMERKING: Door het wijzigen van het totaal aantal balen voor het seizoen (E) wordt de teller voor het huidige aantal balen voor het veld niet gewijzigd.



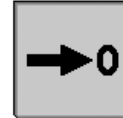
CC1031852

DC82261,000057D -18-12DEC14-4/6

Seizoen teller wissen (D):

CC1031815 —UN—16SEP09

Selecteer de softkey “huidige teller wissen” om het totale aantal balen van het seizoen (E) en de totale tijd van het seizoen (F) te wissen.



CC1031815

DC82261,000057D -18-12DEC14-5/6

3. Selecteer de softkey voor de hoofdpagina om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenpersapplicatie.

CC1038505 —UN—26SEP12



CC1038505

DC82261,000057D -18-12DEC14-6/6

Seizoens- en Machine-totaaltellers (balenpers vanaf softwareversie 07.12)

CC1031613 —UN—16SEP09

OPMERKING: Om de softwareversie te vinden, zie Software Parameters in dit hoofdstuk.

1. Selecteer vanuit de hoofdpagina van de balenpersapplicatie de softkey “tellers”.



CC1031613

DC82261,000057E -18-11DEC14-1/8

2. Selecteer op de tellerspagina de softkey seizoen- en totaal tellers.

CC222032 —UN—07NOV14



CC222032

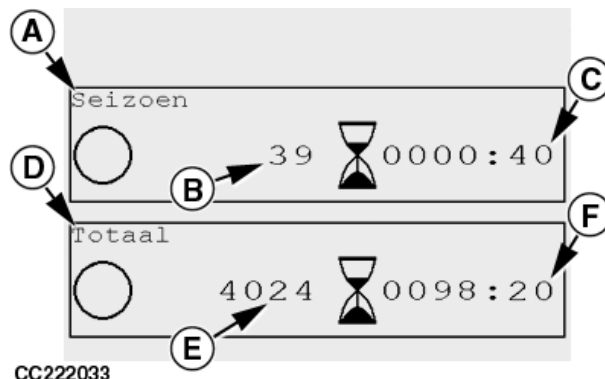
Vervolg op volgende pagina

DC82261,000057E -18-11DEC14-2/8

a. Seizoenteller (A):
De seizoenenteller (A) toont het totale aantal balen van het seizoen (B) en de totale tijd van het seizoen (C).

b. Totaalteller machine (D):
De totaalteller machine (D) toont het totaal aantal balen (E) en de totale werktijd van de machine (F).

A—Seizoenteller
B—Totaal aantal balen van het seizoen
C—Totale werktijd seizoen
D—Totaalteller machine
E—Totaal aantal balen van de machine
F—Totale werktijd machine



CC222033

CC222033 — 18—27NOV14

DC82261,000057E -18-11DEC14-3/8

Baal aanbrengen of verwijderen in seizoenenteller (A):

CC1031852 —UN—30SEP09

Selecteer de softkey “balen toevoegen of verwijderen” om indien nodig (bijv. baal niet geteld) de teller voor het totaal aantal balen van het seizoen (B) aan te passen.

OPMERKING: Door het wijzigen van het totaal aantal balen voor het seizoen (B) wordt de teller voor het huidige aantal balen voor het veld niet gewijzigd.



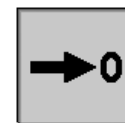
CC1031852

DC82261,000057E -18-11DEC14-4/8

Seizoenenteller wissen (A):

CC1031815 —UN—16SEP09

Selecteer de softkey “huidige teller wissen” om het totale aantal balen van het seizoen (B) en de totale tijd van het seizoen (C) te wissen.



CC1031815

DC82261,000057E -18-11DEC14-5/8

Softkey klant- en veldtellers:

CC222031 —UN—07NOV14

Selecteer de softkey klant- en veldtellers om naar de pagina met klant- en veldtellers te gaan.



CC222031

DC82261,000057E -18-11DEC14-6/8

Softkey seizoen- en totaaltellers:

CC222032 —UN—07NOV14

Selecteer de softkey seizoen- en totaaltellers om naar de pagina met seizoen- en totaaltellers te gaan.



CC222032

Vervolg op volgende pagina

DC82261,000057E -18-11DEC14-7/8

3. Selecteer de softkey voor de hoofdpagina om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenpersapplicatie.

CC1038505 —UN—26SEP12



CC1038505

DC82261,000057E -18-11DEC14-8/8

Gebruik de balenpers in de geautomatiseerde modus

Gebruik de oprolpers veilig in de geautomatiseerde modus

Het oprolpersautomatiseringssysteem is bedoeld om de bestuurder te helpen om het werk in het veld efficiënter uit te voeren. De bestuurder is altijd verantwoordelijk voor de rijrichting en de handelingen van de machine, alsmede de handelingen van de oprolpers. Blijf altijd alert en let op de

omgeving, om letsel voor de bestuurder en omstanders te voorkomen. Verwacht niet dat het systeem het voertuig stopt als een obstakel of omstander aanwezig is.

Lees en begrijp "Oprolpers in geautomatiseerde modus gebruiken" alvorens de geautomatiseerde functies te gebruiken.

OUCC006,00015C2 -18-18JAN10-1/1

Vereisten aan trekker-werktuigautomaat

Trekker-werktuigautomaat (TIA) is afhankelijk van de uitwisseling van ISOBUS informatie tussen de trekker en de balenpers.

Voor TIA is een trekker nodig die geschikt is voor ISOBUS met ten minste extra regelventielen voor het bedienen van de balenpers in stand 1 van de geautomatiseerde modus (automatische bediening van de achterwand van de balenpers). Bij een trekker die geschikt is voor ISOBUS met extra regelventielen en IVT kan de balenpers in stand 2 van de geautomatiseerde modus worden gebruikt (automatische bediening van de achterwand van de balenpers en automatische stop van de trekker). Om de balenpers in de geautomatiseerde modus te kunnen

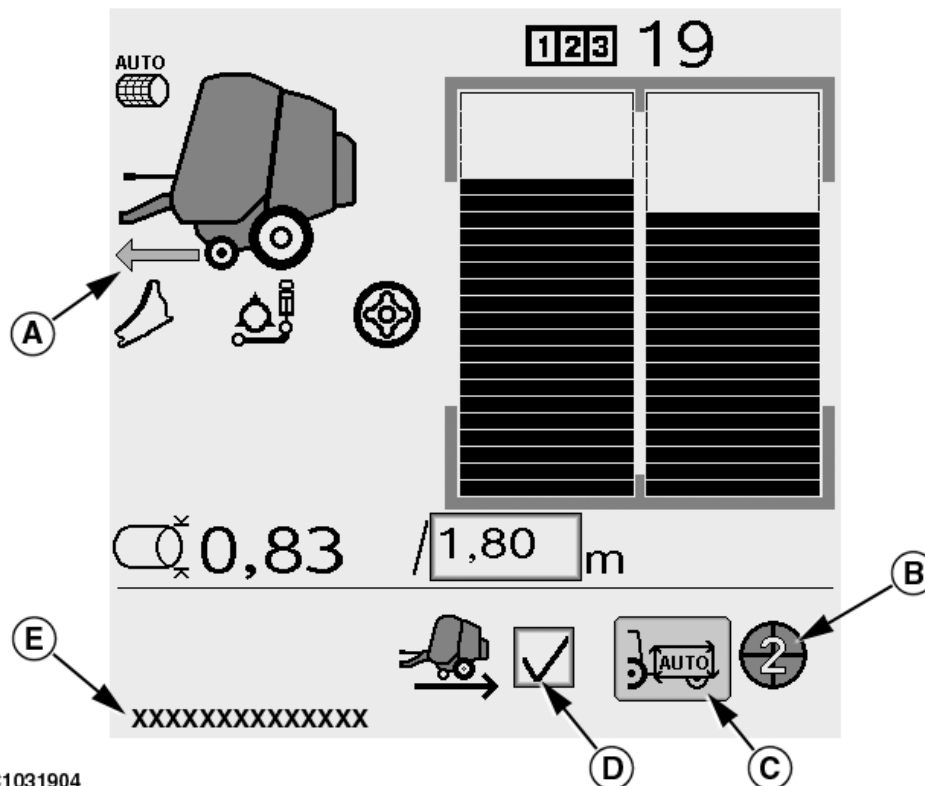
bedienen moet een TIA activerings sleutel op de trekker en op de balenpers worden aangebracht. Raadpleeg uw John Deere dealer voor meer informatie.

Werking:

- De balenpers verzoekt de trekker te remmen totdat de trekker stopt met vooruitrijden als de ingestelde baaldiameter is bereikt.
- De balenpers verzoekt de trekker om het extra regelventiel te activeren om de achterwand van de pers te openen en sluiten om de baal af te werpen.
- De balenpers verzoekt de trekker de aftakas uit te schakelen en te remmen totdat de trekker stopt met vooruitrijden als de balenpers verstopt is.

OUCC006,0001801 -18-20SEP11-1/1

Beschrijving display hoofdpagina balenpersautomatiseringssysteem



CC1031904

CC1031904 —UN—15JAN10

A—Balenpers gebruiksklaar
B—Status-taartdiagram automatisering

C—Automatisering in- of uitschakelen
D—Baal handmatig afwerpen

E—Bericht automatisering uitgeschakeld

Op de hoofdpagina kunnen de automatische functies van de balenpers worden geregeld en gecontroleerd terwijl in het veld wordt gewerkt.

Pijl (A) geeft aan dat de balenpers klaar is om verder te werken in de geautomatiseerde modus na het afwerpen van de balen. Zie Oprolpers bedienen in geautomatiseerde modus in dit hoofdstuk.

Symbol (B) geeft de huidige geautomatiseerde status aan. Zie "Status-taartdiagram automatisering" in dit hoofdstuk.

Pictogram (C) wordt gebruikt voor het in- of uitschakelen van de geautomatiseerde modus. Zie Oprolpers bedienen

in geautomatiseerde modus in dit hoofdstuk. Als de geautomatiseerde modus is uitgeschakeld of niet kan worden ingeschakeld, biedt pictogram (C) directe toegang tot de diagnosepagina's voor de geautomatiseerde modus. Zie "Diagnose automatisering" in dit hoofdstuk.

De functie handmatig balen lossen (D) onderbreekt de geautomatiseerde modus als de ingestelde baaldiameter is bereikt. Zie "Handmatig balen losdraaien" in dit hoofdstuk.

Melding (E) geeft aan waarom de geautomatiseerde modus is uitgeschakeld of niet kan worden ingeschakeld. Zie "Diagnose automatisering" in dit hoofdstuk.

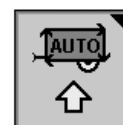
OUCC006,00016D3 -18-06JAN11-1/1

Softkey-aanduiding geautomatiseerde modus

CC1034499 —UN—07JUL11

Softkey instellingen geautomatiseerde modus.

Zie dit hoofdstuk.



CC1034499

Vervolg op volgende pagina

OUCC006,00017EF -18-07JUL11-1/2

Softkey voor diagnostiek geautomatiseerde modus.

CC1031799 —UN—16SEP09

Zie "Diagnose automatisering" in dit hoofdstuk.



CC1031799

OUC006,00017EF -18-07JUL11-2/2

Gebruik de balenpers in de geautomatiseerde modus

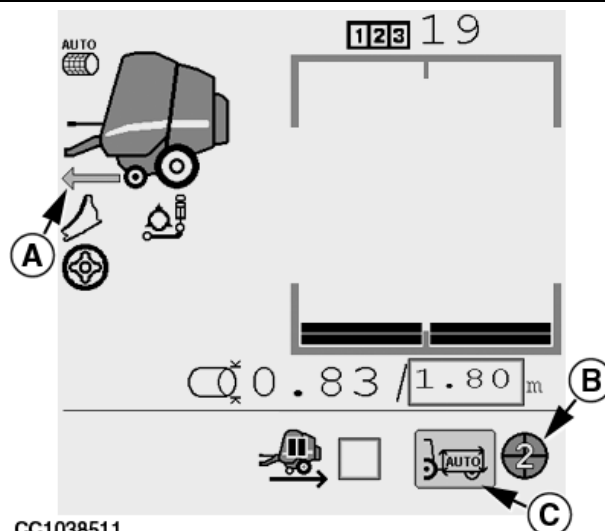
Controleer voordat de geautomatiseerde modus wordt ingeschakeld de volgende omstandigheden:

- Het automatiseringsniveau is geselecteerd. Zie [Automatiseringsniveau selecteren](#) in dit hoofdstuk.
- Het extra regelventiel achterste laadwand balenpers is geselecteerd. Zie [Extra regelventiel achterwand selecteren](#) in dit hoofdstuk.
- Status-taartdiagram automatisering (B) staat op Klaar om te activeren (2/4 van taartdiagram). Zie [Status-taartdiagram automatisering](#) in dit hoofdstuk.

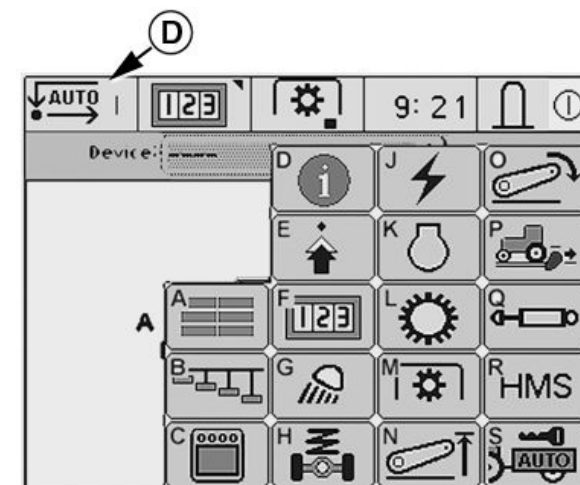
1. Selecteer en activeer pictogram (C) om de geautomatiseerde modus (B) op Ingeschakeld te zetten (3/4 van taartdiagram).
2. Zet de rijrichtingshendel van de trekker in Power Zero™, Parkeerstand of Vooruit (alleen automatiseringsniveau 2) en druk op de Tractor-Implement Automation hotkey (resume-schakelaar) (D). Zie het hoofdstuk TIA™ — Tractor-Implement Automation™ in de gebruikershandleiding van de trekker.
3. Status-taartdiagram automatisering (B) staat op Actief (4/4 taartdiagram) en de monitor geeft een geluidssignaal om aan te geven dat de geautomatiseerde modus is geactiveerd.
4. Stel de rijsnelheid in en start met het persen van balen. Zie de gebruikshandleiding van de trekker.
5. Overeenkomstig de geselecteerde bindstartmodus gaat de trekker langzamer rijden en stopt vervolgens met rijden (alleen automatiseringsniveau 2). Zie [Bindstartmodus selecteren](#) in het hoofdstuk "Gebruik van de balenpersapplicatie".

- Als de automatische bindstartmodus ingeschakeld is, gaat de trekker langzamer rijden en stopt vervolgens zodra de ingestelde baaldiameter is bereikt. Het bindproces start vervolgens automatisch.
- Als de bindstartmodus handmatig is, gaat de trekker langzamer rijden en stopt vervolgens met rijden zodra de bestuurder de button "Start netbindproces" of de button "Start touwbindproces" selecteert. Het bindproces start vervolgens.

OPMERKING: Zie [Gedrag trekker instellen](#) in dit hoofdstuk om het vertragen van de trekker in te stellen.



CC1038511



CC1038659

A—Balenpers gebruiksklaar
B—Status-taartdiagram automatisering

C—Automatisering in- of uitschakelen
D—Tractor-Implement Automation™-sneltoets

Vervolg op volgende pagina

OUC006,0001964 -18-11FEB13-1/2

6. Na afloop van het bindproces bedient de trekker het extra regelventiel om de baal af te werpen.

OPMERKING: Om de baal op een specifieke plek af te werpen moet de functie voor het handmatig afwerpen van de baal worden geactiveerd. Zie Handmatig balen lossen in dit hoofdstuk.

7. Na het afwerpen van de baal wordt pijl (A) weergegeven om aan te geven dat de balenpers klaar is om over te gaan naar de geautomatiseerde modus.

8. Zet de rijrichtingshendel van de trekker in de parkeerstand en vervolgens in de stand vooruit om het persen van balen te beginnen (alleen automatiseringsniveau 2). Zie het hoofdstuk TIA™ — Tractor-Implement Automation™ in de gebruikershandleiding van de trekker.

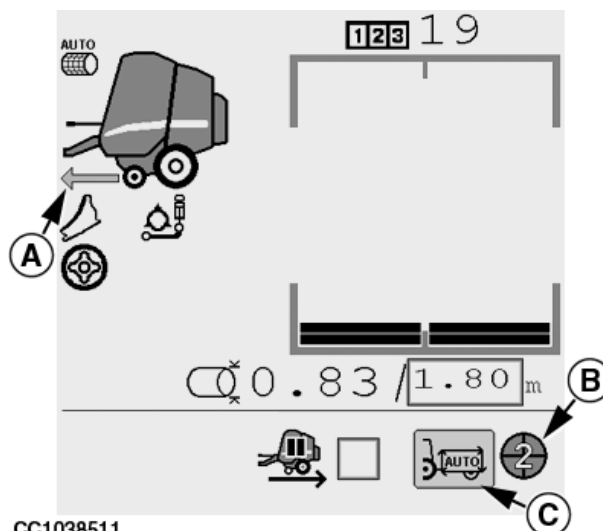
OPMERKING: In plaats van de rijrichtingshendel van de trekker te bewegen kan de bestuurder het koppelpedaal of het rempedaal indrukken en ingedrukt houden als de baaldiameter is bereikt en loslaten als pijl (A) wordt weergegeven.

9. De trekker begint automatisch vooruit te rijden en versnelt totdat de ingestelde rijsnelheid wordt bereikt (alleen automatiseringsniveau 2).

OPMERKING: Zie Gedrag trekker instellen in dit hoofdstuk om het versnellen van de trekker in te stellen.

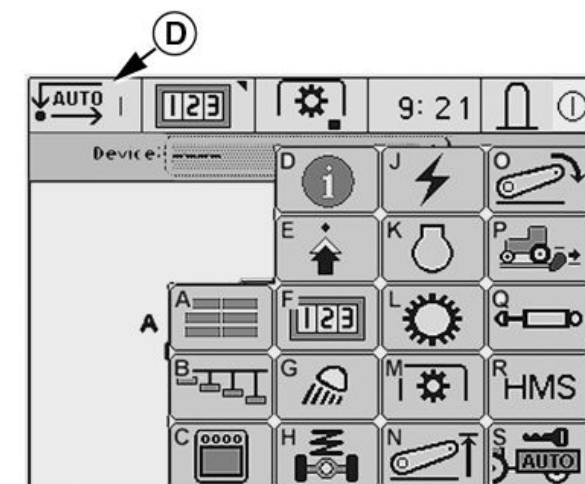
BELANGRIJK: Als de snelheidshendel van de trekker wordt bewogen terwijl deze automatisch afremt of versnelt kan de automatische modus uitschakelen.

10. Selecteer en activeer pictogram (C) om de taartdiagram voor de geautomatiseerde modus (B) op Ingeschakeld te zetten (2/4 van taartdiagram) om de geautomatiseerde modus uit te schakelen.



CC1038511

CC1038511 — UN — 26SEP12



CC1038659

CC1038659 — UN — 19OCT12

A—Balenpers gebruiksklaar
B—Status-taartdiagram automatisering

C—Automatisering in- of uitschakelen
D—Tractor-Implement Automation™-sneltoets

OUCC006,0001964 -18-11FEB13-2/2

Verstopingen verwijderen in de geautomatiseerde modus

Als de balenpers in de geautomatiseerde modus wordt gebruikt en er een verstopping optreedt, kan het systeem de aftakas van de trekker automatisch uitschakelen als de geautomatiseerde uitschakelfunctie voor de aftakas is ingeschakeld. Zie [Aftakas van trekker automatisch uitschakelen](#) in dit hoofdstuk.

1. Als verstoppingen in de balenpers moeten worden verwijderd, schakelt de trekker de aftakas automatisch uit.
 - Bij het werken in automatiseringsniveau 1 verschijnt er een waarschuwingsscherm om aan te geven dat de opraper verstopt is. De trekker moet handmatig worden gestopt.
 - Bij het werken in automatiseringsniveau 2 verschijnt er een waarschuwingsscherm om aan te geven dat de opraper verstopt is. De trekker gaat vervolgens automatisch langzamer rijden en stopt vervolgens.
2. Als de trekker stopt, wordt de geautomatiseerde modus van Actief (4/4 taartdiagram) naar Ingeschakeld (3/4 taartdiagram) geschakeld.
3. Beweeg de regelhendel aftakas in de uitgeschakelde stand.
4. Hef verstoppingen in de balenpers op zoals beschreven in [Verstopping opraper opheffen](#) in het hoofdstuk "Gebruik van de balenpersapplicatie".
5. Als de verstopping van de pers succesvol is opgeheven, zet dan de rijrichtingshendel van de trekker in Power Zero, Parkeerstand of Vooruit (alleen automatiseringsniveau 2) en druk op de hotkey Tractor Implement Automation (resume-schakelaar) om verder te gaan met het persen van balen in de geautomatiseerde modus. Zie het hoofdstuk



CC1035194

Automatiseringsniveau 1



CC1035195

Automatiseringsniveau 2

TIA™ — Tractor-Implement Automation™ in de gebruikershandleiding van de trekker.

OUC006,0001A2A -18-11FEB13-1/1

CC1035194 —18—08NOV11

CC1035195 —18—08NOV11

Activeringssleutel automatische modus balenpers

CC1031612 —UN—16SEP09

OPMERKING: Voor het geschikt maken van een balenpers voor de geautomatiseerde modus is een activatiecode nodig. De activeringssleutel voor de automatische modus van de balenpers bij uw John Deere dealer verkrijgbaar.



CC1031612

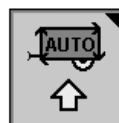
1. Selecteer vanuit de hoofdpagina van de balenpersapplicatie de softkey "instellingen".

Vervolg op volgende pagina

OUC006,000195D -18-06MAY13-1/4

2. Softkey instellingen geautomatiseerde modus selecteren.

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

OUC006,000195D -18-06MAY13-2/4

3. Selecteer invoervak (A).
4. Gebruik het weergegeven toetsenbord voor het invoeren van de activeringssleutel voor de automatische modus van de balenpers en selecteer vervolgens de Enter softkey om te bevestigen.

OPMERKING: Als de balenpers wordt afgeleverd kan de geautomatiseerde modus gratis worden geactiveerd voor 200 balen. Hierna moet de activatiecode voor de geautomatiseerde modus van de balenpers worden ingevoerd. De activatiecode kan pas worden ingevoerd nadat 200 balen in de gratis geautomatiseerde demonstratiemodus zijn geproduceerd. Als de activatiecode voor de automatische modus succesvol is opgeslagen, wordt invoerveld (A) grijs. Zie *Diagnose automatisering* in dit hoofdstuk om te controleren of de automatisering van de balenpers correct is geactiveerd.



CC1038502

CC1038502 —18—15JAN13

A—Invoerveld activeringssleutel

OUC006,000195D -18-06MAY13-3/4

5. Selecteer de softkey voor de hoofdpagina om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenpersapplicatie.

CC1038505 —UN—26SEP12



CC1038505

OUC006,000195D -18-06MAY13-4/4

Automatiseringsniveau selecteren

CC1031612 —UN—16SEP09

1. Selecteer vanuit de hoofdpagina van de balenpersapplicatie de softkey "instellingen".

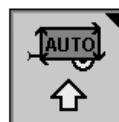


CC1031612

OUC006,000195E -18-11FEB13-1/4

2. Softkey instellingen geautomatiseerde modus selecteren.

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

Vervolg op volgende pagina

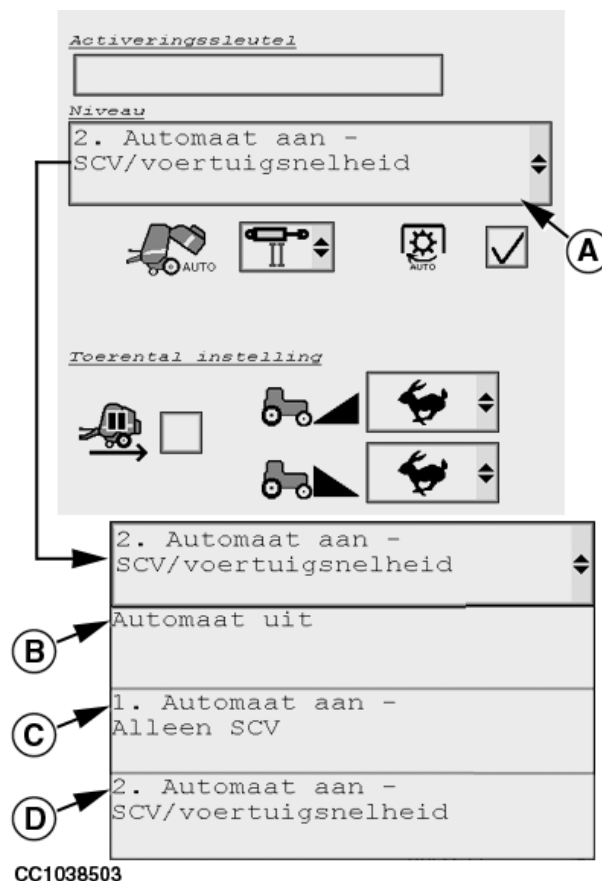
OUC006,000195E -18-11FEB13-2/4

3. Selecteer en activeer de keuzelijst (A) en selecteer vervolgens het gewenste automatiseringsniveau (B)

- **Automatisering UIT (B)** - De trekker ontvangt geen commando's van de balenpers.
- **Automatiseringsniveau 1 (C)** - De trekker ontvangt commando's van de balenpers om de SCV te bedienen voor het afwerpen van de baal na het bindproces (alleen bij trekker met E-SCV).
- **Automatiseringsniveau 2 (D)** - De trekker ontvangt commando's van de balenpers om af te remmen tot de trekker stopt wanneer de ingestelde baaldiameter is bereikt (alleen bij trekker met IVT™). Na het bindproces ontvangt de trekker commando's van de balenpers om de SCV te bedienen voor het afwerpen van de baal (alleen bij trekker met E-SCV).

A—Automatiseringsniveau
B—Automatisering UIT

C—Automatiseringsniveau 1
D—Automatiseringsniveau 2



CC1038503

CC1038503 — 18—15JAN13

OUCC006,000195E -18-11FEB13-3/4

4. Selecteer de softkey voor de hoofdpagina om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenpersapplicatie.

CC1038505 —UN—26SEP12



CC1038505

OUCC006,000195E -18-11FEB13-4/4

Extra regelventielen achterwand selecteren

CC1031612 —UN—16SEP09

1. Selecteer vanuit de hoofdpagina van de balenpersapplicatie de softkey "instellingen".

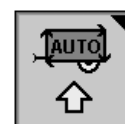


CC1031612

OUCC006,000195F -18-11FEB13-1/4

2. Softkey instellingen geautomatiseerde modus selecteren.

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

Vervolg op volgende pagina

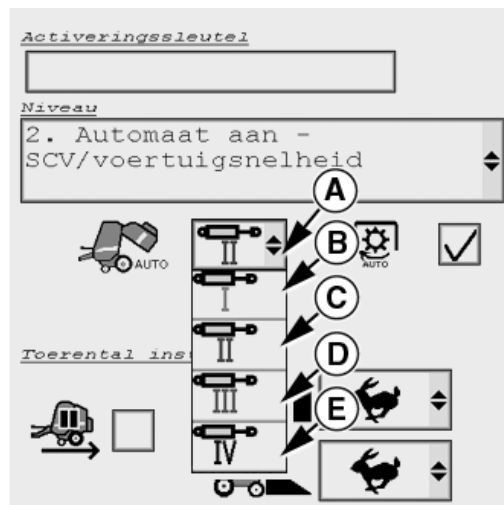
OUCC006,000195F -18-11FEB13-2/4

3. Selecteer en activeer de keuzelijst (A).
4. Selecteer de betreffende trekker SCV (B), (C), (D) of (E) om de achterwand van de balenpers te bedienen.

OPMERKING: Het beschikbare aantal SCV's in de keuzelijst (A) is afhankelijk van de trekkerconfiguratie.

A—SCV achterwand
B—Trekker SCV 1
C—Trekker SCV 2

D—Trekker SCV 3
E—Trekker SCV 4



CC1038504

CC1038504 —18-15JAN13

OUCC006,000195F -18-11FEB13-3/4

5. Selecteer de softkey voor de hoofdpagina om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenpersapplicatie.

CC1038505 —UN—26SEP12



CC1038505

OUCC006,000195F -18-11FEB13-4/4

Automatische uitschakeling aftakas

CC1031612 —UN—16SEP09

1. Selecteer vanuit de hoofdpagina van de balenpersapplicatie de softkey "instellingen".

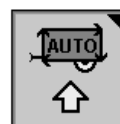


CC1031612

OUCC006,0001960 -18-11FEB13-1/4

2. Softkey instellingen geautomatiseerde modus selecteren.

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

Vervolg op volgende pagina

OUCC006,0001960 -18-11FEB13-2/4

3. Selectievak (A) wordt gebruikt om de automatische uitschakeling van de aftakas in of uit te schakelen.

- Selecteer selectievak (A) om de automatische uitschakeling van de aftakas in te schakelen. De functie voor het automatisch uitschakelen van de aftakas schakelt de aftakas uit als de balenpers in de geautomatiseerde modus wordt gebruikt en zich een verstopping voordoet. Zie voor meer informatie Verstoppingen verwijderen in de geautomatiseerde modus in dit hoofdstuk.
- Selecteer niet selectievak (A) om de automatische uitschakeling van de aftakas uit te schakelen.

A—Automatische uitschakeling aftakas



CC1038506

CC1038506 —18—15JAN13

OUC006,0001960 -18-11FEB13-3/4

4. Selecteer de softkey voor de hoofdpagina om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenpersapplicatie.

CC1038505 —UN—26SEP12



CC1038505

OUC006,0001960 -18-11FEB13-4/4

Baal handmatig afwerpen

CC1031612 —UN—16SEP09

1. Selecteer vanuit de hoofdpagina van de balenpersapplicatie de softkey "instellingen".

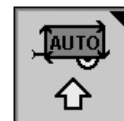


CC1031612

OUC006,0001962 -18-11FEB13-1/4

2. Softkey instellingen geautomatiseerde modus selecteren.

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

Vervolg op volgende pagina

OUC006,0001962 -18-11FEB13-2/4

3. Selectievak (A) wordt gebruikt om de functie handmatig balen afwerpen in of uit te schakelen.

- Selecteer selectievak (A) om de functie handmatig balen afwerpen in te schakelen. De functie handmatig balen uitwerpen onderbreekt de geautomatiseerde modus als de ingestelde baaldiameter is bereikt. Met deze functie kan de trekker op de gewenste locatie worden geplaatst voordat de balen worden afgeworpen en wordt geadviseerd voor heuvelachtig terrein. Om de baal uit te werpen de rijrichtingshendel in de parkeerstand plaatsen en vervolgens de geautomatiseerde modus op Actief zetten door de Tractor-Implement Automation™ hotkey (resume-schakelaar) in te drukken. Zie [Status-taartdiagram automatisering](#) in dit hoofdstuk en zie het hoofdstuk TIA™ — Tractor-Implement Automation™ in de gebruikershandleiding van uw trekker.
- Selecteer niet selectievak (A) om de functie handmatig balen uitwerpen uit te schakelen. De baal wordt automatisch afgeworpen aan het eind van het bindproces.

OPMERKING: Deze functie is eveneens beschikbaar via de hoofdpagina van de balenpersapplicatie.



CC1038508

A—Baal handmatig afwerpen

Zie [Beschrijving display hoofdpagina balenpersautomatisering](#) in dit hoofdstuk.

OUCC006,0001962 -18-11FEB13-3/4

4. Selecteer de softkey voor de hoofdpagina om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenpersapplicatie.

CC1038505 —UN—26SEP12



CC1038505

OUCC006,0001962 -18-11FEB13-4/4

Gedrag trekker instellen

CC1031612 —UN—16SEP09

1. Selecteer vanuit de hoofdpagina van de balenpersapplicatie de softkey "instellingen".

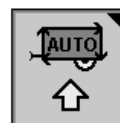


CC1031612

OUCC006,0001961 -18-11FEB13-1/4

2. Softkey instellingen geautomatiseerde modus selecteren.

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

Vervolg op volgende pagina

OUCC006,0001961 -18-11FEB13-2/4

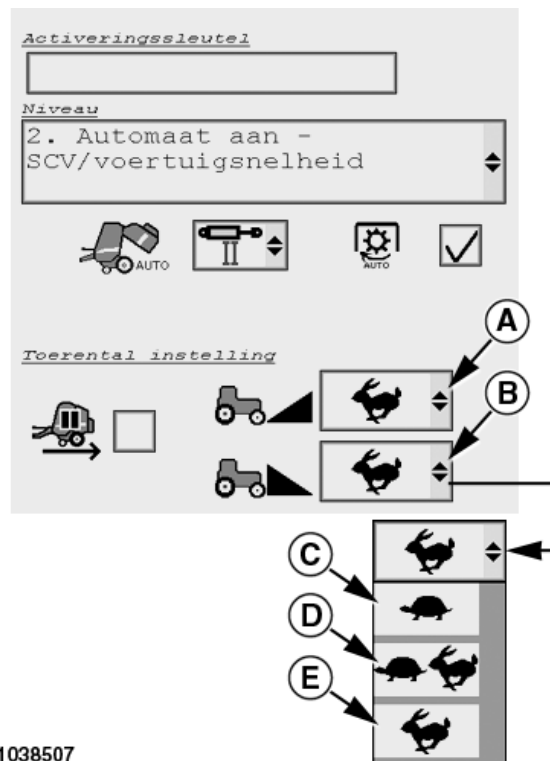
3. Bij het werken in automatiseringsniveau 2 kan de acceleratie en deceleratie van de trekker worden ingesteld. Zie Automatiseringsniveau selecteren in dit hoofdstuk.

- Acceleratie trekker instellen
Selecteer en activeer keuzelijst (A) en stel de gewenste acceleratie voor de trekker in (C), (D) of (E). Deze waarde wordt toegepast als de rijrichtingshendel in de parkeerstand wordt gezet en vervolgens in de stand vooruit nadat de baal is uitgeworpen.
- Deceleratie trekker instellen
Selecteer en activeer keuzelijst (B) en stel de gewenste deceleratie voor de trekker in (C), (D) of (E). Deze waarde wordt toegepast wanneer de ingestelde baaldiameter wordt bereikt en de trekker langzamer gaat rijden en vervolgens stopt.

OPMERKING: We adviseren het gebruik van de minimum deceleratie (C) als wordt gewerkt met het touwbindsysteem. Hierdoor heeft het touw een paar seconden de tijd om met het gewas in de machine te worden gevoerd.

A—Acceleratie trekker
B—Deceleratie trekker
C—Minimum

D—Normaal
E—Maximum



CC1038507

CC1038507 —18—15JAN13

OUC006,0001961 -18-11FEB13-3/4

4. Selecteer de softkey voor de hoofdpagina om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenpersapplicatie.

CC1038505 —UN—26SEP12



CC1038505

OUC006,0001961 -18-11FEB13-4/4

Demonstratiemodus geautomatiseerde modus

CC1031612 —UN—16SEP09

Controleer voordat de geautomatiseerde modus wordt ingeschakeld de volgende omstandigheden:

- Het automatiseringsniveau is geselecteerd. Zie Automatiseringsniveau selecteren in dit hoofdstuk.
- Het extra regelventiel achterste laadwand balenpers is geselecteerd. Zie Extra regelventiel achterwand selecteren in dit hoofdstuk.
- Status-taartdiagram automatisering staat op Klaar om te activeren (2/4 van taartdiagram). Zie Status-taartdiagram automatisering in dit hoofdstuk.
- Netbindsysteem is ingesteld. Zie Bindstelsysteem selecteren in het hoofdstuk "Gebruik van de balenpersapplicatie".
- Net is verwijderd uit het netbindmechanisme. Zie Netrol aanbrengen in het hoofdstuk "Pers voorbereiden".

1. Selecteer vanuit de hoofdpagina van de balenpersapplicatie de softkey "instellingen".



CC1031612

Vervolg op volgende pagina

DC82261,000058A -18-02DEC14-1/6

2. Selecteer de softkey Balenpersdiagnose.

CC1031614 —UN—16SEP09

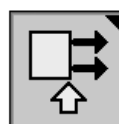


CC1031614

DC82261,000058A -18-02DEC14-2/6

3. Selecteer de softkey "Uitvoertest".

CC1031804 —UN—16SEP09



CC1031804

DC82261,000058A -18-02DEC14-3/6

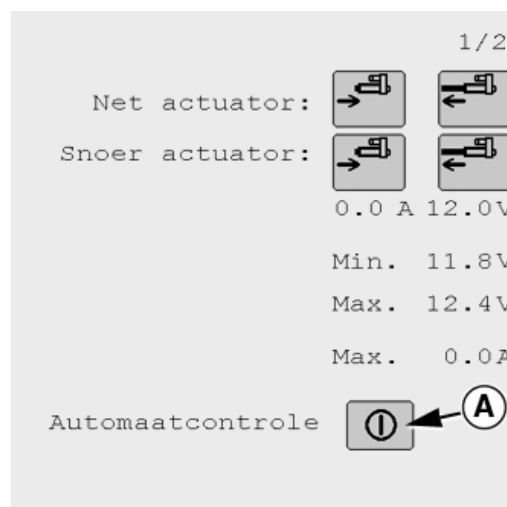
4. Op pagina 1/2, selecteert en activeert u pictogram (A) om de demonstratiemodus van de geautomatiseerde modus te activeren.

OPMERKING: Met de demonstratiemodus van de geautomatiseerde modus kunnen geautomatiseerde instructies voor de trekker en de balenpers worden getest:

- Commando's van de balenpers om de remmen van de trekker te activeren totdat de trekker stilstaat zodra de bindcyclus wordt gestart (uitsluitend bij automatiseringsniveau 2).
- Commando's van de balenpers aan de trekker om het extra regelventiel te activeren om de achterwand van de pers te openen en sluiten om de baal uit te werpen.

De demonstratiemodus van de geautomatiseerde modus blijft slechts geactiveerd gedurende een bindcyclus in geautomatiseerde modus.

Om de demonstratiemodus uit te schakelen selecteert en bedient u activatiepictogram (A) weer.



CC200787

A—Demonstratiemodus geautomatiseerde modus

CC200787 —18—05JUN13

DC82261,000058A -18-02DEC14-4/6

5. Selecteer de softkey voor de hoofdpagina om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenpersapplicatie.

CC1038505 —UN—26SEP12

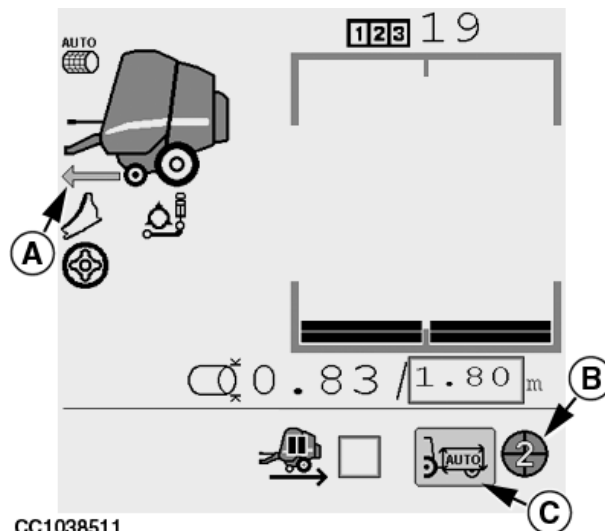


CC1038505

Vervolg op volgende pagina

DC82261,000058A -18-02DEC14-5/6

6. Selecteer en activeer pictogram (C) om de geautomatiseerde modus (B) op Ingeschakeld te zetten (3/4 van taartdiagram).
7. Zet de rijrichtingshendel van de trekker in Power Zero™, Parkeerstand of Vooruit (alleen automatiseringsniveau 2) en druk op de Tractor-Implement Automation hotkey (resume-schakelaar). Zie Balenpers bedienen in geautomatiseerde modus in dit hoofdstuk.
8. Status-taartdiagram automatisering (B) staat op Actief (4/4 taartdiagram) en de monitor geeft een geluidssignaal om aan te geven dat de geautomatiseerde modus is geactiveerd.
9. Softkey voor starten bindproces selecteren.
10. De trekker gaat langzamer rijden en komt tot stilstand (alleen automatiseringsniveau 2). Het bindproces start vervolgens (simulatie).
11. Na afloop van het bindproces bedient de trekker het extra regelventiel om de (gesimuleerde) baal uit te werpen.
12. Na het afwerpen van de baal wordt pijl (A) weergegeven om aan te geven dat de balenpers klaar is om over te gaan naar de geautomatiseerde modus.
13. Zet de rijrichtingshendel van de trekker in de parkeerstand en vervolgens in de stand vooruit (alleen automatiseringsniveau 2). De trekker gaat vervolgens automatisch vooruit rijden.
14. Selecteer en activeer pictogram (C) om het taartdiagram voor de geautomatiseerde modus (B)



CC1038511

A—Balenpers gebruiksklaar
B—Status-taartdiagram automatisering

C—Automatisering in- of uitschakelen

paraat te zetten (2/4 van taartdiagram) en stop vervolgens de trekker.

15. Als de demonstratiemodus van de geautomatiseerde modus correct werkt, zijn trekker en balenpers klaar om in de geautomatiseerde modus te werken. Neem contact op met uw John Deere-dealer als dit niet het geval is.

DC82261,000058A -18-02DEC14-6/6

Status-taartdiagram automatisering

CC1031913 —UN—30OCT09

Op de hoofdpagina geeft het status-taartdiagram automatisering de actuele automatiseringsstatus aan. De automatisering kent zes verschillende statussen.

OPMERKING: Het getal (1 of 2) in het status-taartdiagram automatisering geeft het geselecteerde automatiseringsniveau aan. Zie "Automatiseringsniveau selecteren" in dit hoofdstuk.

1. Niet beschikbaar:

Als de trekker niet "Geschikt voor automatisering" is, verschijnt het status-taartdiagram automatisering niet op de hoofdpagina. De trekker is niet in staat om commando's van de oprolpers te ontvangen.

2. Uitgeschakeld:



Uitgeschakeld

CC1031913

Als trekker en oprolpers "Geschikt voor automatisering" zijn, is de automatiseringsstatus uitgeschakeld (1/4 taartdiagram). De trekker is in staat om commando's van de oprolpers te ontvangen.

Vervolg op volgende pagina

OUCC006,000152F -18-12JAN10-1/5

3. Klaar om te activeren:

CC1031919 —UN—30OCT09

De automatiseringsstatus schakelt automatisch naar de status Klaar om te activeren (2/4 taartdiagram), kort nadat het contact is ingeschakeld. Als dit niet het geval is, raadpleeg dan diagnose automatisering in dit hoofdstuk.



Klaar om te activeren

CC1031919

OUCC006,000152F -18-12JAN10-2/5

4. Ingeschakeld:

CC1031920 —UN—15NOV10

Als het status-taartdiagram automatisering op Klaar om te activeren staat, selecteer en activeer dan het pictogram automatisering in- of uitschakelen op de hoofdpagina van de oprolpersapplicatie om de automatiseringsstatus naar Ingeschakeld te wisselen (3/4 taartdiagram). Zie Oprolpers bedienen in geautomatiseerde modus in dit hoofdstuk.



Geactiveerd

CC1031920

OUCC006,000152F -18-12JAN10-3/5

5. Actief:

CC1031921 —UN—30OCT09

Als de automatiseringsstatus is Ingeschakeld, druk dan op de schakelaar "automatisering hervatten" van de trekker om de automatiseringsstatus naar Actief te schakelen (4/4 taartdiagram). Als het status-taartdiagram automatisering een actieve status aangeeft, bedient de oprolpers de trekker. Zie Oprolpers bedienen in geautomatiseerde modus in dit hoofdstuk en zie het hoofdstuk TIA — trekker-werktuigautomatisering in de gebruikershandleiding van uw trekker.



Actief

CC1031921

OPMERKING: Aan de volgende voorwaarden moet worden voldaan om de automatiseringsstatus van Ingeschakeld naar Actief te schakelen.

- De rijrichtingshendel van de trekker staat in "Power Zero", Parkeerstand of Vooruit.

- De achterklep van de oprolpers is gesloten en vergrendeld.
- De actuele baaldiameter is minder dan 98% van de ingestelde baaldiameter.
- De trekker detecteert een bestuurder op de stoel.
- De aftakas van de trekker is ingeschakeld.

OUCC006,000152F -18-12JAN10-4/5

6. Gepauzeerd:

CC1031923 —UN—30OCT09

De automatiseringsstatus schakelt automatisch van actief (4/4 taartdiagram) naar gepauzeerd (4/4 taartdiagram knipperend) als de handmatige baallosfunctie wordt ingeschakeld en als de ingestelde baaldiameter is bereikt. Zie "Handmatig balen lossen" in dit hoofdstuk.



Gepauzeerd (knipperend)

CC1031921

OUCC006,000152F -18-12JAN10-5/5

Diagnose automatisering

CC1031612 —UN—16SEP09

1. Selecteer vanuit de hoofdpagina van de balenpersapplicatie de softkey "instellingen".

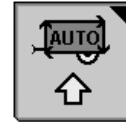


CC1031612

OUC006,0001963 -18-13FEB13-1/7

2. Softkey instellingen geautomatiseerde modus selecteren.

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

OUC006,0001963 -18-13FEB13-2/7

3. Selecteer softkey voor diagnostiek geautomatiseerde modus.

CC1031799 —UN—16SEP09



CC1031799

Vervolg op volgende pagina

OUC006,0001963 -18-13FEB13-3/7

4. Melding (A) geeft aan waarom de geautomatiseerde modus is uitgeschakeld of niet kan worden ingeschakeld. Zie Meldingenlijst uitschakeling automatisering in dit hoofdstuk.

Op de hoofdpagina van de balenpersapplicatie verschijnt melding (A) eveneens gedurende 3 seconden en verdwijnt daarna als de geautomatiseerde modus is uitgeschakeld of niet kan worden ingeschakeld. Zie Beschrijving display hoofdpagina balenpersautomatisering in dit hoofdstuk.

Tabel geautomatiseerde modus 1/2 geeft informatie over de vereiste voorwaarden voor de geautomatiseerde modus en de status hiervan: uitgeschakeld (B) (1/4 van taartdiagram) en klaar om te activeren (C) (2/4 van taartdiagram). Als aan een voorwaarde is voldaan, wordt de status (D - J) OK weergegeven.

Uitgeschakeld (B) (1/4 van taartdiagram):

- Status (D) is OK als de trekker in staat is om commando's van de balenpers te ontvangen. Als de status (D) niet OK is, raadpleeg dan uw John Deere dealer.

Klaar voor activering (C) (2/4 van taartdiagram):

- Status (E) is OK als de activeatiecode voor de geautomatiseerde modus van de balenpers succesvol is opgeslagen. Als status (E) niet OK is, zie Activeringssleutel automatische modus balenpers in dit hoofdstuk.
- Status (F) is OK als geen diagnosestoringcode actief is. Als status (F) niet OK is, zie Recente problemen in het hoofdstuk "Onderhoud balenpersapplicatie".
- Status (G) is OK als geen storing betreffende de hotkey Tractor-Implement Automation™ (resume-schakelaar) aanwezig is. Als de status (G) niet OK is, raadpleeg dan uw John Deere dealer.
- Status (H) is OK als de contactsleutel van de trekker in stand ON staat. Als status (H) niet OK is, raadpleeg dan de gebruikershandleiding van uw trekker.
- Status (I) is OK als de activeatiecode voor de geautomatiseerde modus van de trekker succesvol

Laatste exit code uitgevoerd: 1/2
Handmatige omschakeling time-out

Toestand	OK
Trekker automaat gereed	OK
Oprolpers activering	OK
Geen actieve oprolperscodes	OK
Status resume-schakelaar	OK
Contactslot aan	OK
Veiligheid geautoriseerd	OK
Automaat AAN	OK

CC1038509

A—Bericht automatisering uitgeschakeld
B—Automatisering uitgeschakeld

C—Automatische status klaar om te activeren
D - J— Status

is opgeslagen. Als de status (I) niet OK is, raadpleeg dan uw John Deere dealer.

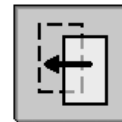
- Status (J) is OK als het geselecteerde automatiseringsniveau 1 of automatiseringsniveau 2 is. Als de status (J) niet OK is, raadpleeg dan Automatiseringsniveau selecteren in dit hoofdstuk.

OPMERKING: Als op de hoofdpagina van de balenpersapplicatie de status van de automatisering klaar om te activeren (C) (2/4 van taartdiagram) niet kan worden bereikt, controleer dan de ontbrekende omstandigheid en raadpleeg uw John Deere dealer.

OUC006,0001963 -18-13FEB13-4/7

5. Selecteer de softkey "Volgende pagina" of "Vorige pagina" om naar pagina 2/2 te gaan.

CC1031853 —UN—30SEP09



CC1031853

Vervolg op volgende pagina

OUC006,0001963 -18-13FEB13-5/7

6. Tabel geautomatiseerde modus 2/2 geeft informatie over de vereiste voorwaarden voor de geautomatiseerde modus en de status hiervan: ingeschakeld (A) (3/4 van taartdiagram) en actief (B) (4/4 van taartdiagram). Als aan een voorwaarde is voldaan, wordt de status (C - I) als OK weergegeven.

Ingeschakeld (A) (3/4 van taartdiagram):

- Status (C) is OK als het pictogram in- of uitschakelen van de geautomatiseerde modus is ingedrukt. Als status (C) niet OK is, zie [Balenpers bedienen in geautomatiseerde modus](#) in dit hoofdstuk.

Actief (B) (4/4 van taartdiagram):

- Status (D) is OK als het geselecteerde bindsysteem niet al ingeschakeld is. Als status (D) niet OK is, trek dan de actuator van het geselecteerde bindsysteem in, zie [Elektrohydraulische componenten testen](#) in het hoofdstuk "Onderhoud balenpersapplicatie".
- Status (E) is OK als de huidige baaldiameter minder dan 98% van de ingestelde baaldiameter is. Als status (E) niet OK is, zie dan [Baaldiameter instellen](#) in het hoofdstuk "Gebruik van de balenpersapplicatie".
- Status (F) is OK als wordt gedetecteerd dat de bestuurder op de stoel van de trekker zit. Als status (F) niet OK is, raadpleeg dan de gebruikershandleiding van uw trekker.
- Status (G) is OK als de aftakas van de trekker ingeschakeld is. Als status (G) niet OK is, raadpleeg dan de gebruikershandleiding van uw trekker.
- Status (H) is OK als de achterwand van de balenpers correct is gesloten. Als status (H) niet OK is, zie dan [Sensoren achterwandvergrendeling SB333 en SB334 afstellen](#) in het hoofdstuk "Onderhoud".

Laatste exit code uitgevoerd: 2/2
Handmatige omsnoering time-out

	Toestand	OK
	Inschakeltoets ingedrukt	OK
	Omsnoeringsproces station.	OK
	Bale < 98% diameter	OK
	Bestuurder op stoel	OK
	PTO aan	OK
	Baal poort gesloten	OK
	Resumeschakelaar ingedrukt	OK

CC1038510

C - I — Status

A—Automatisering ingeschakeld
B—Automatisering actief

CC1038510 —18—15JAN13

- Status (I) is OK als de hotkey Tractor-Implement Automation™ (resume-schakelaar) wordt ingedrukt. Als de status (I) niet ok is, zie het hoofdstuk TIA™ — Tractor-Implement Automation™ in de gebruikershandleiding van de trekker.

OUC006,0001963 -18-13FEB13-6/7

7. Selecteer de softkey voor de hoofdpagina om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenpersapplicatie.

CC1038505 —UN—26SEP12



CC1038505

OUC006,0001963 -18-13FEB13-7/7

Lijst meldingen automatische uitschakeling

De meldingen en omschrijvingen automatische uitschakeling (laatst uitgegeven afsluitcode) staan in de volgende tabel:

Bericht automatisering uitgeschakeld	Beschrijving
Activeringssleutel verlopen. ^a	Raadpleeg uw John Deere dealer.
Actieve balenperscodes. ^a	Controleer de diagnosestoringscodes voor uw balenpers en raadpleeg de lijst met <u>diagnosestoringscodes</u> in het hoofdstuk "Onderhoud balenpersapplicatie".
Automatisering beëindigd vanwege aftakas. ^b	Schakel de PTO in.
Automatisering beëindigd vanwege snelheid. ^b	Geautomatiseerde modus weer inschakelen.
Automatisering beëindigd vanwege ventiel 1 ^b	Vervang de ventielen en neem contact op met de John Deere dealer.
Automatisering beëindigd vanwege ventiel 2 ^b	Vervang de ventielen en neem contact op met de John Deere dealer.
Automatisering beëindigd vanwege ventiel 3 ^b	Vervang de ventielen en neem contact op met de John Deere dealer.
Automatisering beëindigd vanwege ventiel 4 ^b	Vervang de ventielen en neem contact op met de John Deere dealer.
Automatisering beëindigd vanwege ventiel 5 ^b	Vervang de ventielen en neem contact op met de John Deere dealer.
Automatisering beëindigd vanwege ventiel 6 ^b	Vervang de ventielen en neem contact op met de John Deere dealer.
Automatisering beëindigd vanwege time-out. ^c	Controleer de kabelboom tussen de trekker en de balenpers.
Communicatiefout. ^a	Maak de kabelboom van de balenpers los en weer vast. Raadpleeg uw John Deere dealer.
Storing regelaar. ^c	Raadpleeg uw John Deere dealer.
Regelaar buiten bereik. ^c	Vervang de ventielen en neem contact op met de John Deere dealer.
Functie niet toegestaan. ^c	Activeringssleutel TIA™ trekker niet OK.
Configuratie achteraftakas ongeldig. ^c	Raadpleeg uw John Deere dealer.
Storing hendel. ^c	Vervang de ventielen en neem contact op met de John Deere dealer.
Time-out handmatig binden. ^a	Controleer het netbindmechanisme en start het bindproces opnieuw.
Probleem met netbinding. ^a	Controleer netbindmechanisme. Controleer de diagnosestoringscodes voor uw balenpers en raadpleeg de lijst met <u>diagnosestoringscodes</u> in het hoofdstuk "Onderhoud balenpersapplicatie".
Laag oliepeil. ^c	Vul olie bij.
De bestuurder zit niet meer op zijn stoel. ^a	De bestuurder moet op de stoel zitten om de balenpers in de geautomatiseerde modus te bedienen.
Overmaatse baal. ^a	In automatiseringsniveau 1 de trekker stoppen en de baal zo snel mogelijk binden en uitwerpen. In automatiseringsniveau 2 stopt de trekker automatisch met rijden en begint de bindcyclus vervolgens automatisch. Gebonden baal uitwerpen en geautomatiseerde modus weer inschakelen.
Storing te hoge snelheid. ^c	Reduceer motortoerental.
Pauzmodus, trekkersnelheid is 0. ^a	Baal afwerpen en geautomatiseerde modus weer inschakelen.
Opraper is verstopt. ^a	Verstoppen uit pers verwijderen. Zie <u>Verstoppen verwijderen in de geautomatiseerde modus</u> in dit hoofdstuk.
Vermogen buiten bereik. ^c	Raadpleeg uw John Deere dealer.
Aftakas niet gekalibreerd. ^c	Raadpleeg uw John Deere dealer.
Aftakas niet ingeschakeld in huidige versnelling. ^c	DTC van de trekker controleren.
Storing bij weer inschakelen aftakas. ^c	DTC van de trekker controleren.
Conflict PTO-schakelaar. ^c	DTC van de trekker controleren.
PTO-schakelaar uit. ^c	Schakel de PTO in.
Onjuiste RBC identiteitscode. ^a	Start de trekker opnieuw. Raadpleeg uw John Deere dealer.
Bediening op afstand geactiveerd. ^c	Werking aftakas controleren. Zie de gebruikshandleiding van de trekker.
Probleem met schakelaar voor inschakeling afstandsbediening van aftakas op afstand. ^c	Schakel de aftakas uit. Raadpleeg uw John Deere dealer.
Storing aftakasschakelaar. ^c	Raadpleeg uw John Deere dealer.

Vervolg op volgende pagina

OUCC006,0001A2B -18-12FEB13-1/2

Bericht automatisering uitgeschakeld	Beschrijving
Storing resume-schakelaar. ^a	Controleer Tractor-Implement Automation™-hotkey (resume-schakelaar). Raadpleeg uw John Deere dealer.
Achteruitversnelling. ^c	Raadpleeg uw John Deere dealer.
SCV-vergrendeling. ^c	SCV ontgrendelen.
Veiligheidsfout 1. ^c	Raadpleeg uw John Deere dealer.
Veiligheidsfout 2. ^c	Raadpleeg uw John Deere dealer.
Veiligheidsfout 3. ^c	Raadpleeg uw John Deere dealer.
Veiligheidsfout 4. ^c	Raadpleeg uw John Deere dealer.
Veiligheidsfout 5. ^c	Raadpleeg uw John Deere dealer.
Veiligheidsfout 6. ^c	Raadpleeg uw John Deere dealer.
Trekker rijdt niet achteruit. ^a	Raadpleeg uw John Deere dealer.
Trekkerreparaties ^c	Achteruitrijstand ingeschakeld laten.
Trekker staat in parkeerstand. ^c	Parkeerstand ingeschakeld laten.
Trekker is gestopt. ^a	Rijsnelheid verhogen en geautomatiseerde modus weer inschakelen.
Trekkersnelheid is niet 0. ^a	Stop trekker en start bindproces opnieuw.
Storing te lage snelheid. ^c	Motortoerental verhogen.
Storing klepcircuit. ^c	Vervang de ventielen en neem contact op met de John Deere dealer.
Andere klepstoring ^c	Raadpleeg uw John Deere dealer.
Ontbrekende klep. ^c	Vervang de ventielen en neem contact op met de John Deere dealer.
Klep niet gekalibreerd. ^c	Raadpleeg uw John Deere dealer.

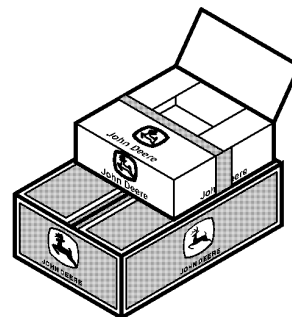
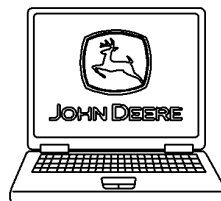
^aUitschakelmelding van de balenpers
^bAlgemene uitschakelmelding
^cUitschakelmelding van de trekker

OUCC006,0001A2B -18-12FEB13-2/2

Accessoires

Accessoire vinden

Raadpleeg uw John Deere dealer of online de John Deere accessoire-website voor accessoires die voor uw machine geschikt zijn.



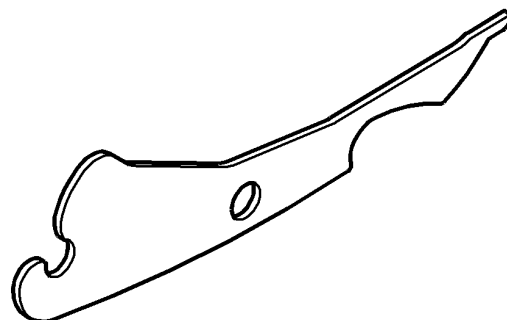
CC208612

CC208612 —JUN—14APR14

DC82261,0000447 -18-18OCT14-1/1

Afdekkappen voor messleuven

Om te voorkomen dat gewas binnendringt in het veermechanisme van de messen wanneer gedurende langere tijd wordt geperst, is een set afdekkappen voor de messleuven als accessoire leverbaar.



CC1033018

CC1033018 —JUN—02JUL10

OUCC006,000169C -18-02JUL10-1/1

Aandrijving van bovenste spanrol

Met deze aandrijving kunnen de riemen onder natte omstandigheden goed worden aangedreven.



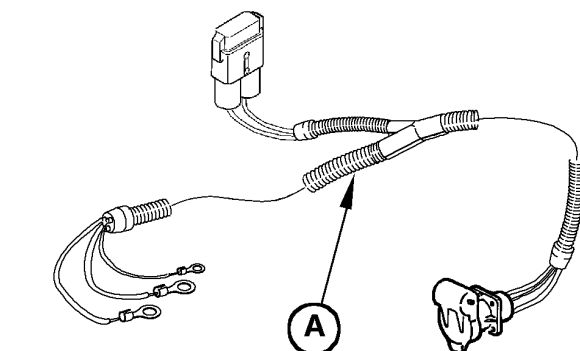
CC1031057

CC1031057 —JUN—23OCT08

OUCC006,00014BA -18-23OCT08-1/1

Accukabelboom voor monitor

Indien nodig is een accukabelboom (A) als accessoire leverbaar. Deze wordt gemonteerd op trekkers die geen extra stekkerdoos hebben.



CC1018634

CC1018634 —UN—24OCT00

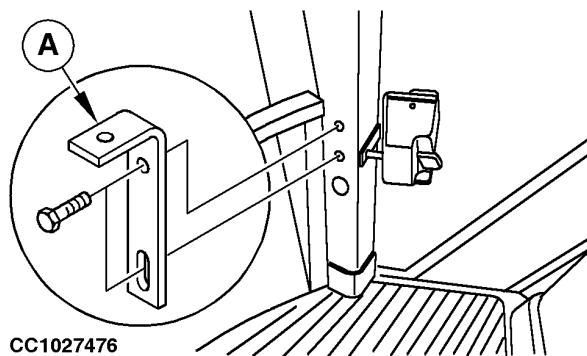
OUC006,00014A0 -18-07OCT08-1/1

Monitorsteun (alleen trekkers in de 6000-, 7000- en 8000-serie)

Een monitorsteun is verkrijgbaar bij uw John Deere-dealer.

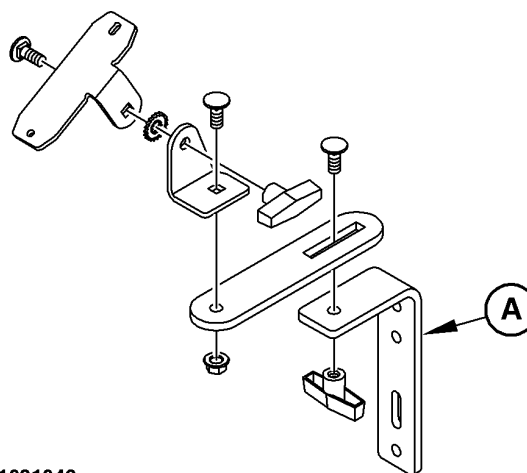
1. Verwijder de twee bovenste stoppen uit de onderste rechtercabinestijl.
2. Monteer het hoekprofiel (A) op de cabinestijl. Zet het vast met twee M10x20 flensbouten.
3. Monteer de onderdelen op het hoekprofiel (A), zoals afgebeeld.
4. Monteer de monitor.

A—Hoekprofiel



CC1027476

CC1027476 —UN—11JUL05



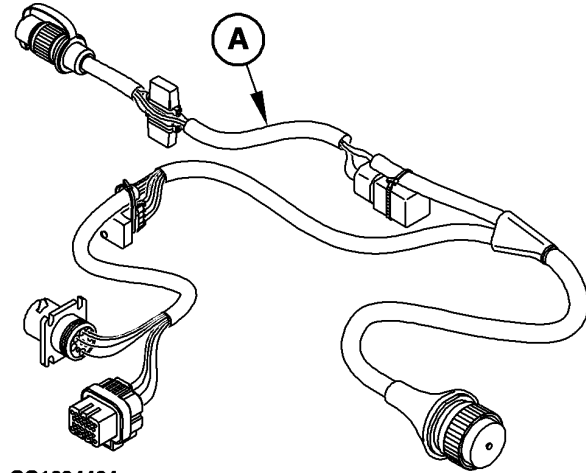
CC1031046

CC1031046 —UN—28OCT08

OUC006,00014A1 -18-07OCT08-1/1

Cabinekabelboom voor monitor

Een cabinekabelboom (A) voor de virtuele terminal (display) is beschikbaar bij uw John Deere dealer.



CC1034494

CC1034494 —JN—06JUL11

OUCC006,00017E7 -18-27JUN11-1/1

Smering en periodiek onderhoud

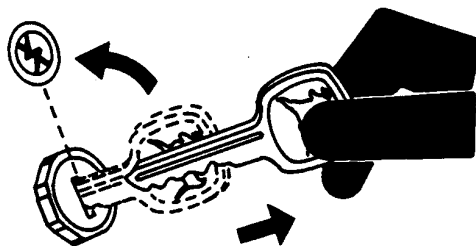
Veilig smeren en onderhouden van de machine

⚠ WAARSCHUWING: Voorkom persoonlijk letsel. Zorg dat de machine stevig op een horizontaal oppervlak staat en niet kan gaan rijden.

Onderhoud en smering dienen alleen plaats te vinden bij stilstaande machine.

Als de machine is aangesloten op een trekker, moet de parkeerrem worden aangehaald en/of de transmissie in de neutraalstand worden gezet. Stop daarna de motor en verwijder de sleutel.

Is de machine niet aan een trekker gekoppeld, blokkeer dan de wielen.



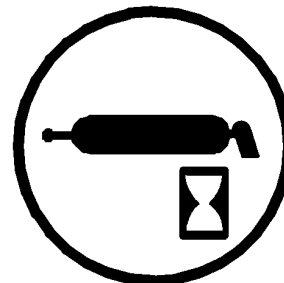
CC03745,00002A8 -18-27AUG01-1/1

T5230 —UN—24MAY89

Onderhoudsperioden

Voer de onderhoudswerkzaamheden uit aan de hand van de bedrijfsurenteller van de trekker volgens de op de volgende bladzijden aangegeven intervallen.

BELANGRIJK: De aangegeven onderhoudsperioden hebben betrekking op normale werkomstandigheden. Bij zware werkomstandigheden dienen de perioden te worden verkort.



CC 000934

CC03745,00002A9 -18-27AUG01-1/1

CC000934 —UN—05APR95

Smering en periodiek onderhoud

Reinig de smeerpunten voor het doorsmeren. Vervang onmiddellijk ontbrekende of beschadigde smeernippels. Als een nieuwe nippel geen vet opneemt, moeten de aangrenzende onderdelen worden verwijderd en gecontroleerd op gebreken.

Voer zorgvuldig de smeer- en onderhoudswerkzaamheden uit op de intervallen die in dit hoofdstuk zijn vermeld, zodat optimale prestaties worden verkregen en voortijdige defecten worden voorkomen.

Defecten en oververhitting van lagers kunnen brand veroorzaken. Om lagerdefecten en oververhitting zoveel mogelijk te voorkomen, moeten alle smeerpunten van de machine grondig worden gesmeerd:

- Na elke keer dat de machine met water is gereinigd.
- Als de machine wordt opgeslagen.
- Juist voordat de machine na de opslag weer wordt gebruikt.

Controleer tijdens het doorsmeren regelmatig of vet uit de lagers komt.

Oogstresten en ander afval kan zich in en rond lagers en lagerkappen verzamelen. Controleer en reinig deze gebieden regelmatig tijdens de werkdag.

DC82261,0000538 -18-18OCT14-1/1

Vet

Gebruik smeervet op basis van NLGI-consistentienummers en de verwachte buitentemperatuur tot aan de volgende onderhoudsbeurt.

John Deere SD Polyurea Grease wordt aanbevolen.

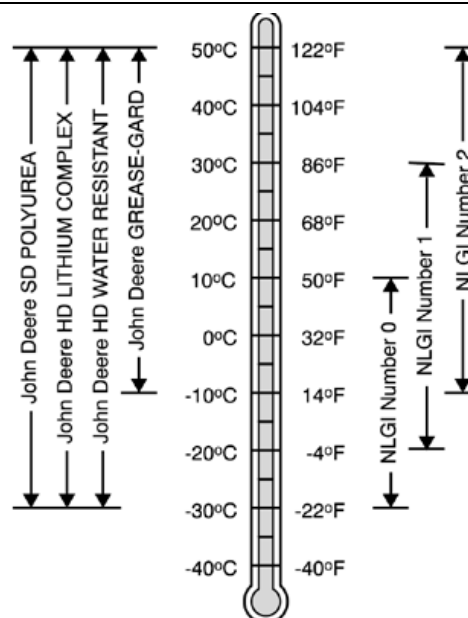
Volgende vetten worden ook aanbevolen:

- John Deere HD Lithium Complex Grease
- John Deere HD Water Resistant Grease
- John Deere GREASE-GARD™

Andere olie moet voldoen aan het volgende:

- NLGI Performance Classification GC-LB

BELANGRIJK: Sommige vet-verdikkingsmiddelen kunnen niet met andere worden gecombineerd. Raadpleeg uw vetleverancier voordat u vetten mengt.



Vet voor luchttemperatuurbereiken

GREASE-GARD is een handelsmerk van Deere & Company

DX,GREA1 -18-14APR11-1/1

TS1673 —UN—31OCT03

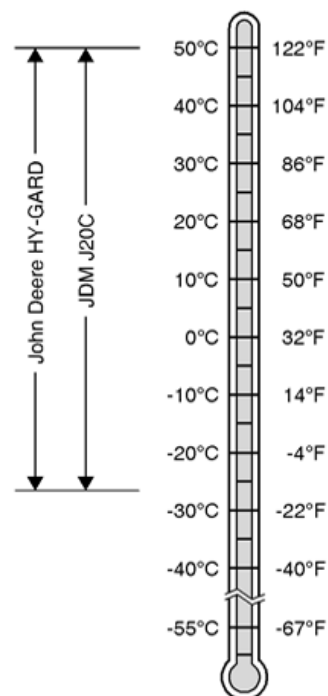
Transmissieolie van hoge viscositeit

Kies de olieviscositeit met het oog op de verwachte weersomstandigheden in de periode tot aan de volgende keer dat u olie gaat ververset.

John Deere HY-GARD™ (hoge viscositeit) wordt aanbevolen.

Andere olie kan worden gebruikt als deze voldoet aan de John Deere norm JDM J20C.

John Deere Low Viscosity HY-GARD™ en BIO-HY-GARD™ olie wordt NIET aanbevolen.



CC1027835

Hy-Gard is een handelsmerk van Deere & Company
BIO-HY-GARD is een handelsmerk van Deere & Company

CC03745,000101C -18-25OCT10-1/1

CC1027835 —UN—06JAN06

Multiluber kettingolie

Gebruik de volgende multiluber olie voor het smeren van de kettingen:

John Deere BIO-MULTILUBER-OIL¹

Het is ook mogelijk andere olie te gebruiken, zolang deze vergelijkbaar en biologisch afbreekbaar is.

¹ John Deere BIO-MULTILUBER-OIL voldoet aan of overschrijdt de minimum biologische afbreekbaarheid van 80% binnen 21 dagen (volgens testmethode CEC L-33-T-82). BIO-MULTILUBER-OIL mag niet worden gemengd met minerale oliesoorten.

BELANGRIJK: Gebruik in geen geval minerale olie.

OPMERKING: John Deere BIO-MULTILUBER-OIL is verkrijgbaar bij de John Deere dealer.

- DC43300: BIO-MULTILUBER-OIL 5 liter

OUCC006,00019AE -18-09NOV12-1/1

Alternatieve en synthetische smeermiddelen

In sommige streken moeten andere, niet in deze handleiding vermelde smeermiddelen worden gebruikt.

Sommige koel- en smeermiddelen van John Deere zijn niet overal verkrijgbaar.

Raadpleeg over specifieke informatie en aanbevelingen uw John Deere dealer.

Synthetische smeermiddelen mogen worden gebruikt, als deze voldoen aan de in deze handleiding vermelde voorwaarden.

De in deze handleiding afgebeelde temperatuurgrenzen en onderhoudsintervallen gelden voor conventionele en synthetische smeermiddelen.

Bewerkte smeermiddelen (terugwinningsproducten) mogen worden gebruikt als ze voldoen aan de specificaties.

DX,ALTER -18-11APR11-1/1

Opslag van smeermiddel

Alleen schone smeermiddelen garanderen optimale werking van de machine.

Gebruik schone reservoirs voor smeermiddelen.

Bewaar smeermiddelen en reservoirs beschermd tegen stof, vocht en vuil. Bewaar reservoirs liggend zodat zich geen water en vuil kan ophopen.

Kenmerk reservoirs duidelijk en onverwisselbaar.

Voer oude smeermiddelreservoirs af volgens de voorschriften.

DX,LUBST -18-11APR11-1/1

Smeermiddelen mengen

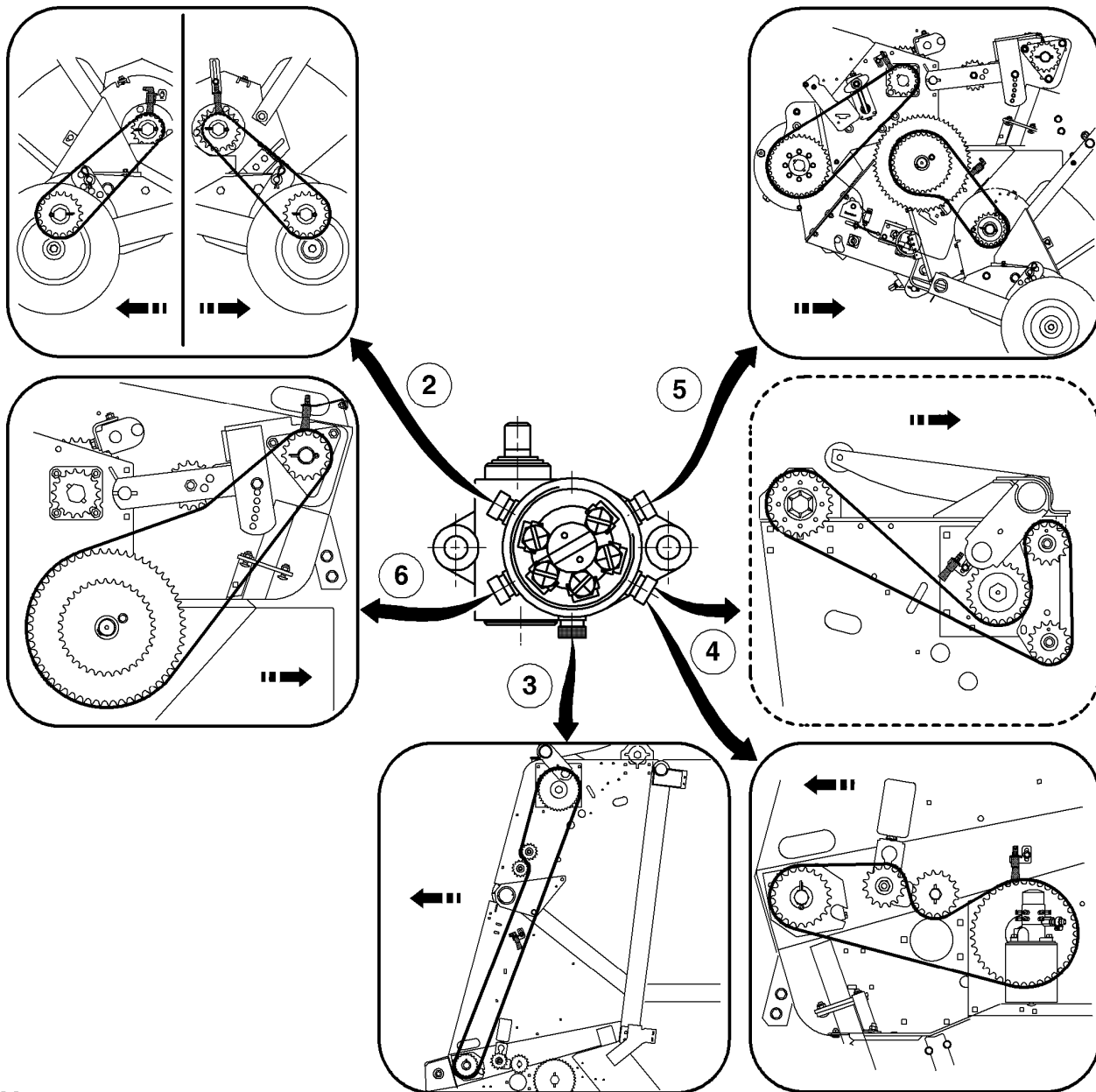
Verschillende soorten en merken olie mogen niet worden gemengd. Oliefabrikanten gebruiken toevoegingen om aan bepaalde specificaties en eisen te voldoen.

Het mengen van verschillende soorten olie kan de beoogde werking van deze toevoegingen evenals het resultaat van de smering nadelig beïnvloeden.

Neem contact op met uw John Deere-dealer voor advies en specifieke informatie.

DX,LUBMIX -18-18MAR96-1/1

Plaats kettingsmeerpunten



CC1026649

2— Aandrijfkettingen van oprapercilinder en linker vijzel (rode ring)

3— Aandrijfketting van bovenste rol (oranje ring)

4— Hoofdaandrijfketting en aandrijfketting van bovenste spanrol (gele ring)

5— Aandrijfketting van onderste rol en aandrijfketting van rechter vijzel (groene ring)

6— Aandrijfketting van roterend invoermechanisme (blauwe ring)

OPMERKING: Elke slang is aan de pomp- en borstelzijde gemerkt met een getal op een gekleurde ring.

CC1026649 —UN—23FEB05

OUC006,0001A2E -18-12FEB13-1/1

Oliecirculatie afstellen

De oliestroom kan voor elke ketting afzonderlijk worden ingesteld.

1. Draai deksel (A) los en verwijder het.
2. Identificeer de schroef waarmee de oliestroom van de betreffende borstel(s) kan worden ingesteld.
3. Draai de schroef rechtsom om de oliestroom te verhogen en linksom om de oliestroom te verlagen.

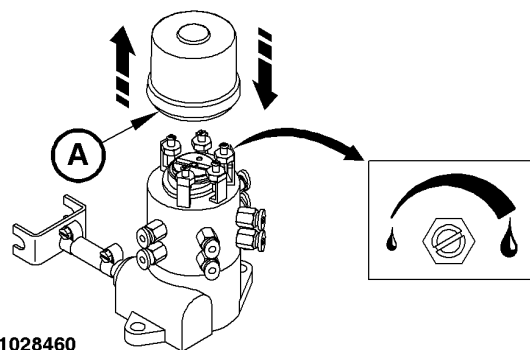
OPMERKING: De pomp is een zeer precies apparaat. Draai de schroef steeds met 1/4 slag om de circulatie in te stellen.

Wanneer de schroef volledig rechtsom gedraaid is (maximale oliestroom), kan de minimale oliestroom worden bereikt door de schroef vier volledige slagen linksom te draaien.

Ga als volgt te werk om de fabrieksinstellingen toe te passen

Draai de betreffende bout helemaal in.

Voor bout van borstels 2, 5 en 6, draai 18 klikken (3 omwentelingen) los.



CC1028460

A—Pompdeksel

Voor bout van borstel 3, draai 15 klikken (2,5 omwenteling) los.

Voor bout van borstel 4, draai 16 klikken (2,7 omwenteling) los.

4. Monteer afdekking (A).

OUC006,0001A20 -18-08JAN13-1/1

Indien nodig - Reservoir van Multiluber-kettingsmeersysteem bijvullen

Vul, indien nodig, het reservoir bij, afhankelijk van de pompcirculatie-instelling.

Specificatie

Oliereservoir—Capaciteit..... 4 l
(1 US gal)

Gebruik olie die is gespecificeerd onder Multiluber-kettingolie in dit hoofdstuk.

BELANGRIJK: Het gebruik van een ander type olie kan de pomp beschadigen.

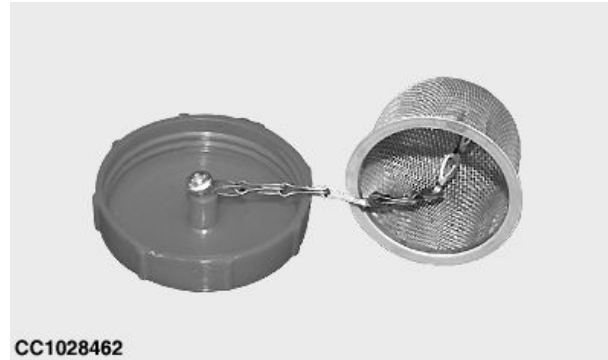


CC1030612

DC82261,0000442 -18-20MAR14-1/1

Naar behoefte - Filter oliereservoir reinigen

Reinig het filter van het oliereservoir als dat nodig is.



CC1028462

CC1028462—UN—21SEP06

OUCC006,0001272 -18-08FEB07-1/1

Naar behoefte – filters hydraulische aansluiting reinigen

Reinig het filter van de aansluiting als volgt:

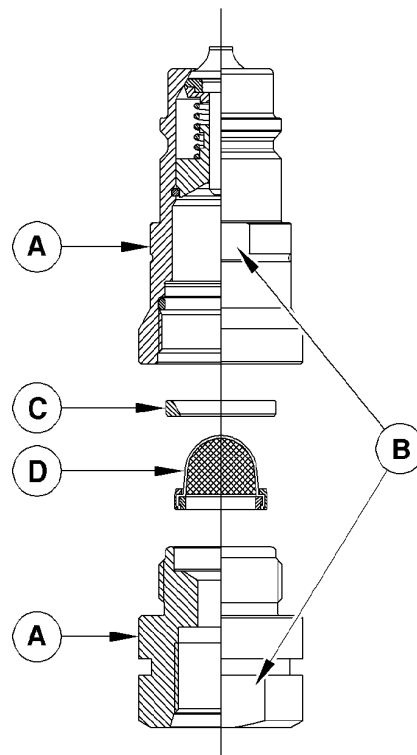
1. Demonteer de koppeling (A) met behulp van de platte vlakken (B).
2. Verwijder de borgring (C) en het filter (D).
3. Reinig het filter (D) met behulp van oplosmiddel.
4. Monteer de koppeling (A) in de omgekeerde volgorde waarin deze is gedemonteerd.
5. Zet de koppeling (A) met het volgende aantrekkoppel vast:

Specificatie

Koppeling van drukleiding—Aanhaalmoment.....90 Nm
(66 lb.-ft.)

A—Aansluitkoppeling
B—Vlak oppervlak

C—Afstandsring
D—Filter



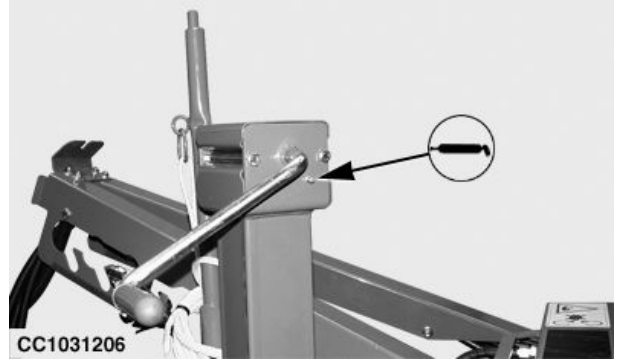
CC1025485

CC1025485—UN—15MAR04

JC87117,00001A4 -18-21OCT14-1/1

Indien nodig - Steunpoot

Gebruik John Deere GREASE-GARD.



CC1031206 —UN—05JAN09

OUCC006,000144C -18-08DEC08-1/1

Dagelijks – brandpreventie

Maak gebruik van perslucht om opgehoopt oogstmateriaal te verwijderen.

Maak geen gebruik van een hogedrukreiniger in de buurt van lagers om beschadiging van de afdichtingen te vermijden.

Controleer de lagers op vroege tekenen van beschadiging en vervang ze zo nodig. Schakel de voeding van de balenpers uit en controleer op ongebruikelijke geluiden, hete onderdelen, schroeilucht en verkleurde verf of metaal.

Controleer de staat van de lagers:

- Open de achterwand en vergrendel deze.
- Draai met los hangende riemen iedere rol met de hand en controleer op droog of slecht draaien of geluiden.

- Druk en trek voorzichtig om de radiale speling van de lagers te controleren.
- Controleer en voel op los zitten van de lagers. Vervang versleten of beschadigde lagers. Controleer direct na de werking de temperatuur van elk lager – als één of meerdere lagers heter is dan de overige moet(en) deze worden vervangen.

Controleer de staat van de watertank onder druk:

- Controleer de druk van de watertank onder druk met de indicator. De druk verschilt iets afhankelijk van de temperatuur, maar moet altijd in het groene gebied liggen.
- Controleer dat de watertank onder druk volledig gevuld is. Weeg of til de watertank onder druk op om te bepalen hoe vol deze is. Zie Watertank onder druk vullen in het hoofdstuk Onderhoud.

DC82261,00004E1 -18-05AUG14-1/1

Dagelijks - Messen van snij-inrichting en bodemplaat

⚠ WAARSCHUWING: Wees voorzichtig bij werkzaamheden rondom de messen. Messen zijn scherp en kunnen ernstig letsel tot gevolg hebben.

Messen van de snij-inrichting controleren:

1. Open de achterwand.
2. Schakel de parkeervergrendeling in, schakel de parkeerrem of parkeerstand in, zet de motor van de trekker af en verwijder de contactsleutel.
3. Zet de achterwand vast met de veiligheidsvergrendeling.

De messen van de snij-inrichting dienen altijd goed scherp te zijn. De messen regelmatig controleren; bij voorkeur dagelijks, echter minstens na 200 balen.



CC1030614 —UN—14OCT08

Raadpleeg in het hoofdstuk Onderhoud de tekst onder Messen van snij-inrichting vervangen om de messen te verwijderen en de tekst onder Messen snij-inrichting slijpen om de messen te slijpen.

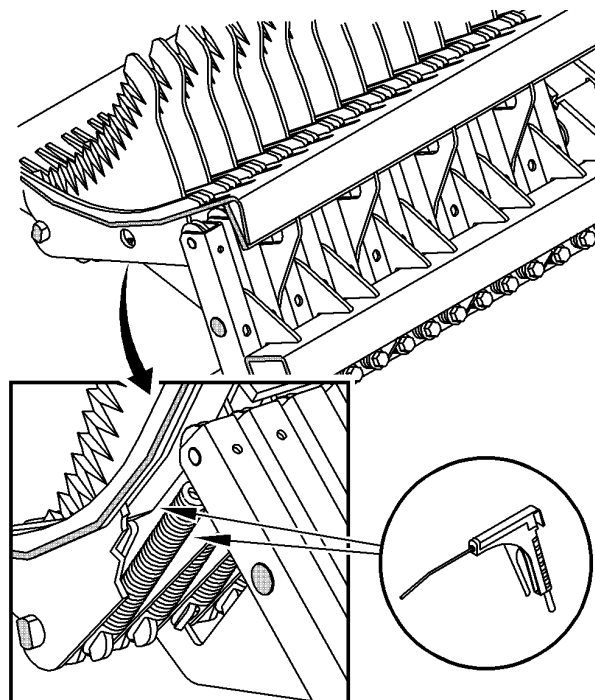
Vervolg op volgende pagina

OUCC006,0001A2C -18-13FEB13-1/2

Bodemplaat reinigen:

1. Breng de bodemplaat omlaag. Zie Verstopping invoermechanisme opheffen in het hoofdstuk "Gebruik van de balenpersapplicatie".
2. Stel het maximale aantal messen in. Zie Aantal messen van snij-inrichting selecteren (indien aanwezig) in het hoofdstuk "Balenpers bedienen - Algemeen".
3. Klap de messen meerdere keren uit en trek ze weer in. Zie Messen snij-inrichting intrekken/uitklappen in het hoofdstuk "Gebruik van de balenpersapplicatie".
4. Schakel de parkeervergrendeling in, schakel de parkeerrem of parkeerstand in, zet de motor van de trekker af en verwijder de contactsleutel.
5. Sluit de afsluiter van de snij-inrichting en de afsluiter van de bodemplaat.
6. Verwijder materiaal met behulp van een persluchtpistool of een dergelijk soort gereedschap.

OPMERKING: Het materiaal kan gemakkelijk worden verwijderd als de messen uitgeklappt zijn.



CC1031199

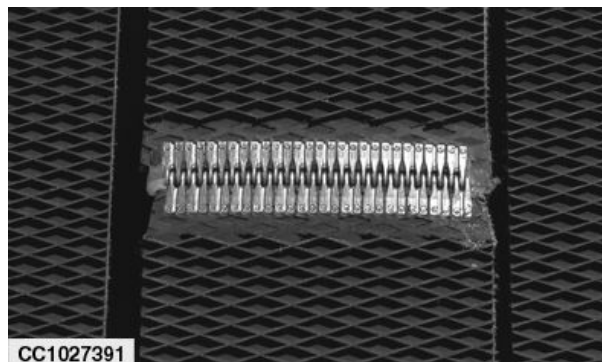
CC1031199 —UN—27NOV08

OUC006,0001A2C -18-13FEB13-2/2

Dagelijks - Metalen sluitpennen van de riemen controleren

Metalen sluitpennen en haken dagelijks controleren op slijtage en beschadiging. Beschadigde of versleten delen vervangen.

Vervang de sluitpennen en haken na het persen van 10.000 balen of aan het einde van ieder oogstseizoen.



CC1027391

CC1027391 —UN—21JUN05

OUC006,00014C5 -18-18NOV08-1/1

Na de eerste 10 uur - Koppel wielmoeren

Controleer het aantrekkoppel van de wielmoeren na de eerste 10 bedrijfsuren. Zie Koppel wielmoeren controleren in het hoofdstuk "Pers voorbereiden".

BELANGRIJK: Herhaal de procedure altijd na het verwijderen en aanbrengen van een wiel.



CC1035346

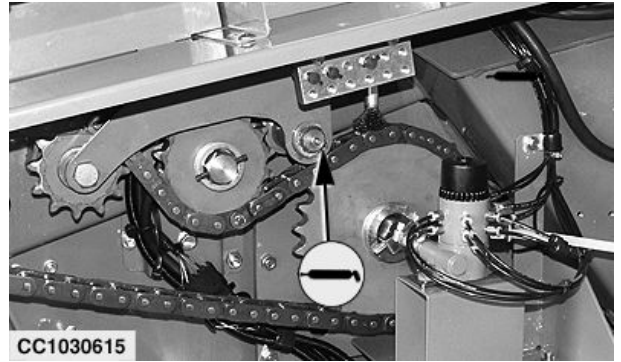
CC1035346 —UN—11OCT11

OUC006,0001A12 -18-20DEC12-1/1

Om de 10 bedrijfsuren - Kettingspanner hoofdaandrijving

⚠ WAARSCHUWING: Niet smeren met draaiende machine om letsel te voorkomen.

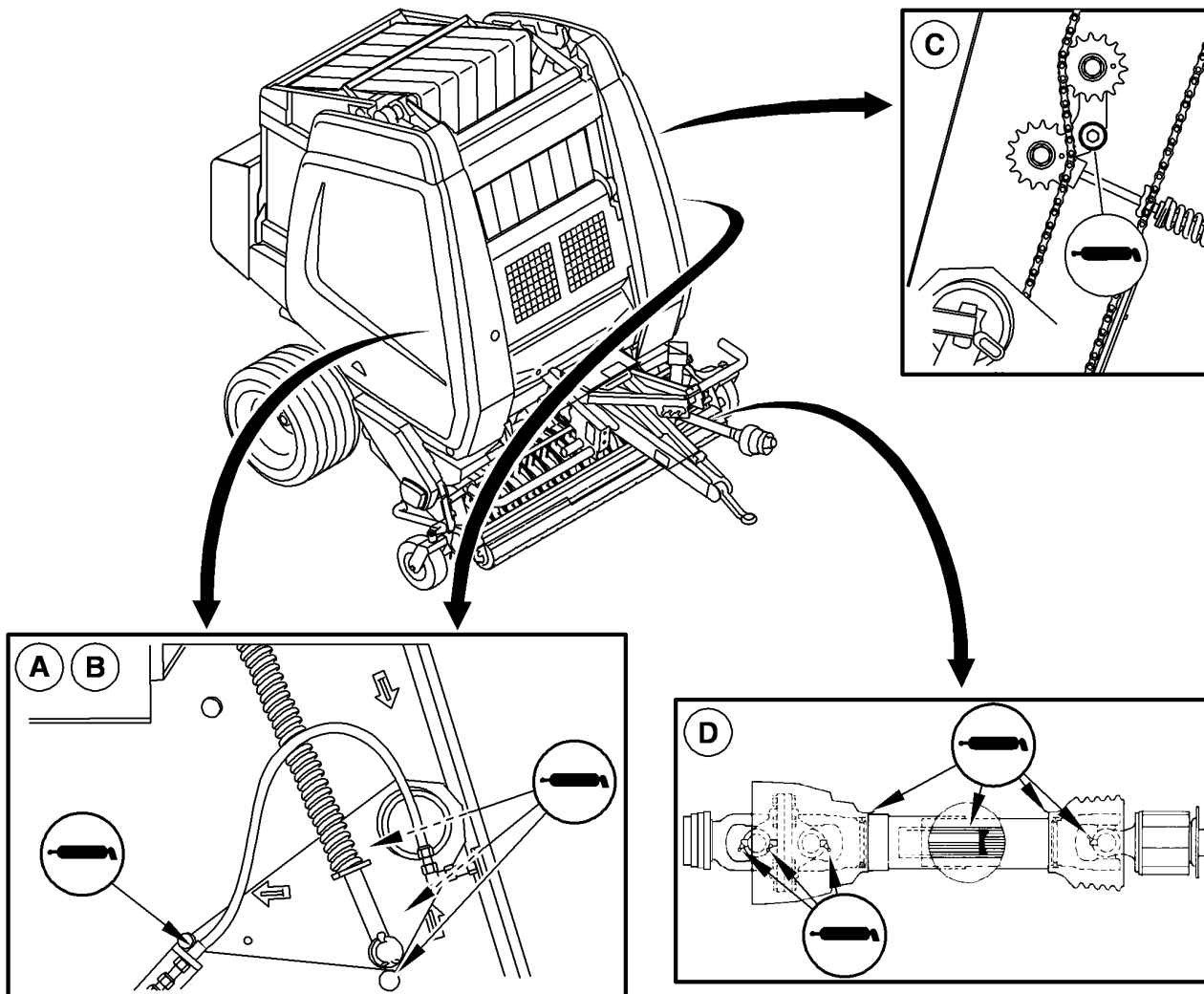
Gebruik John Deere GREASE-GARD.



CC1030615—UN—11DEC08

OUCC006,00013F6 -18-15MAY08-1/1

**Elke 10 uur - balenpers met Walterscheid
standaard onderhoud telescopische
aandrijfas en zonder smerbank**



CC1031668

A—Spanarmscharnieren
B—Spancilinderstang

C—Aandrijfkettingspanner

D—Telescopische aandrijfas

Smeren met John Deere GREASE-GARD™.

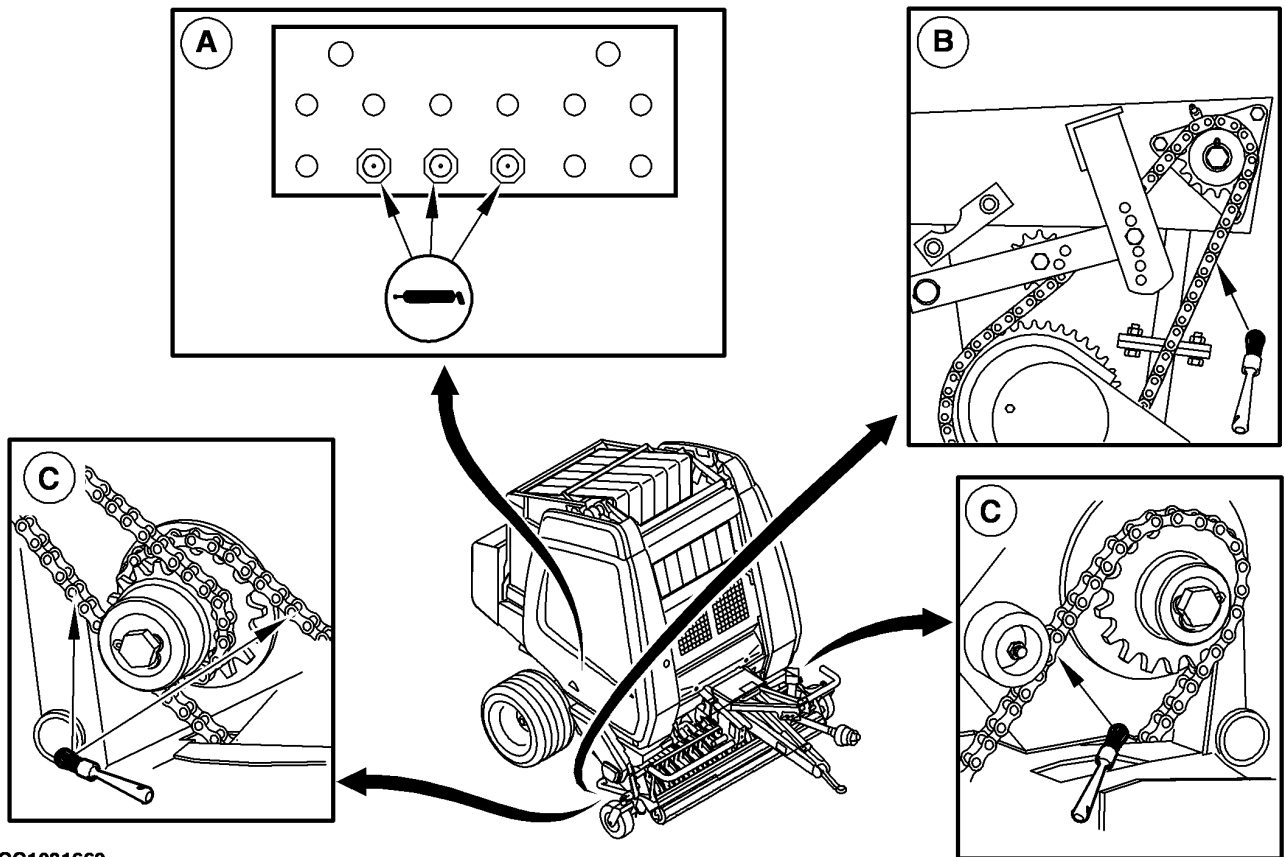
Raadpleeg de bedieningshandleiding van de
telescopische aandrijfas voor informatie over de juiste
smering hiervan.

OPMERKING: De hoeveelheid smeervet per slag van
de vetpomp is ongeveer 1 gram (0.035 oz.).

OUCC006,0001A33 -18-12FEB13-1/1

CC1031668 —UN—17JUN09

Elke 10 uur - balenpers zonder smerbank



CC1031669

A—Roterend invoermechanisme C—Aandrijfkettingen van
B—Aandrijfketting roterend
invoermechanisme¹ opraper¹

⚠ WAARSCHUWING: Kettingen niet smeren tijdens het draaien van de machine.

Smeer de kettingen met SAE 30, of dikkere olie

Smeer de smeernippels met John Deere GREASE-GARD.

¹Pers zonder automatisch kettingsmeersysteem

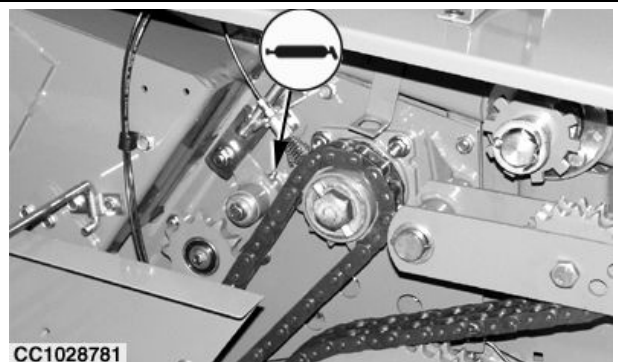
OUCC006,00016B9 -18-19JAN11-1/1

CC1031669 —UN—17JUN09

Elke 10 uur - balenpers zonder smerbank

⚠ WAARSCHUWING: Niet smeren met draaiende machine om letsel te voorkomen.

Smeer met John Deere GREASE-GARD.

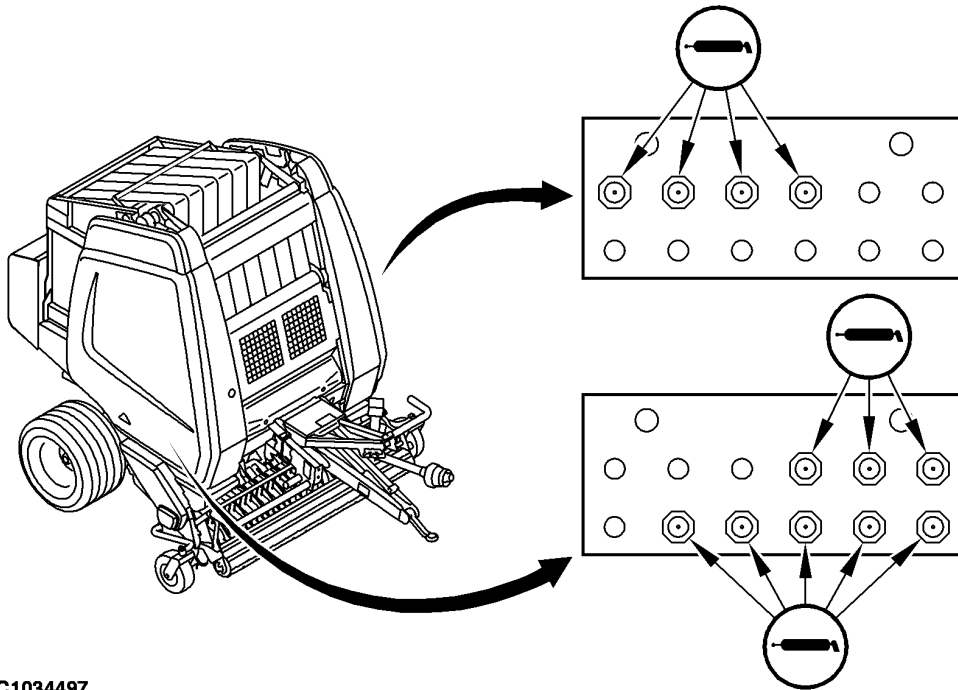


CC1028781

OUCC006,00016BA -18-19JAN11-1/1

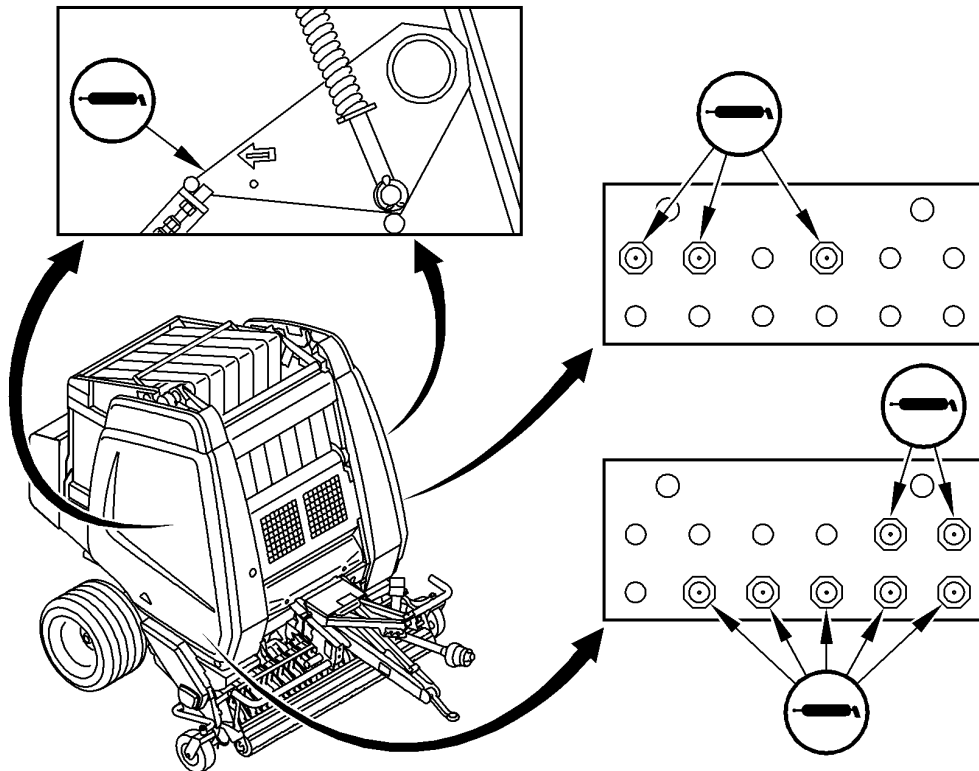
CC1028781 —UN—08NOV06

Elke 10 uur - Balenpers met standaard smeerbank



CC1034497

Balenpers met smeernippel voor spandilinderstang op smeerbanken



CC1034496

Balenpers met smeernippel voor spandilinderstang op spandilinders

Smeer met John Deere Grease-Gard™.

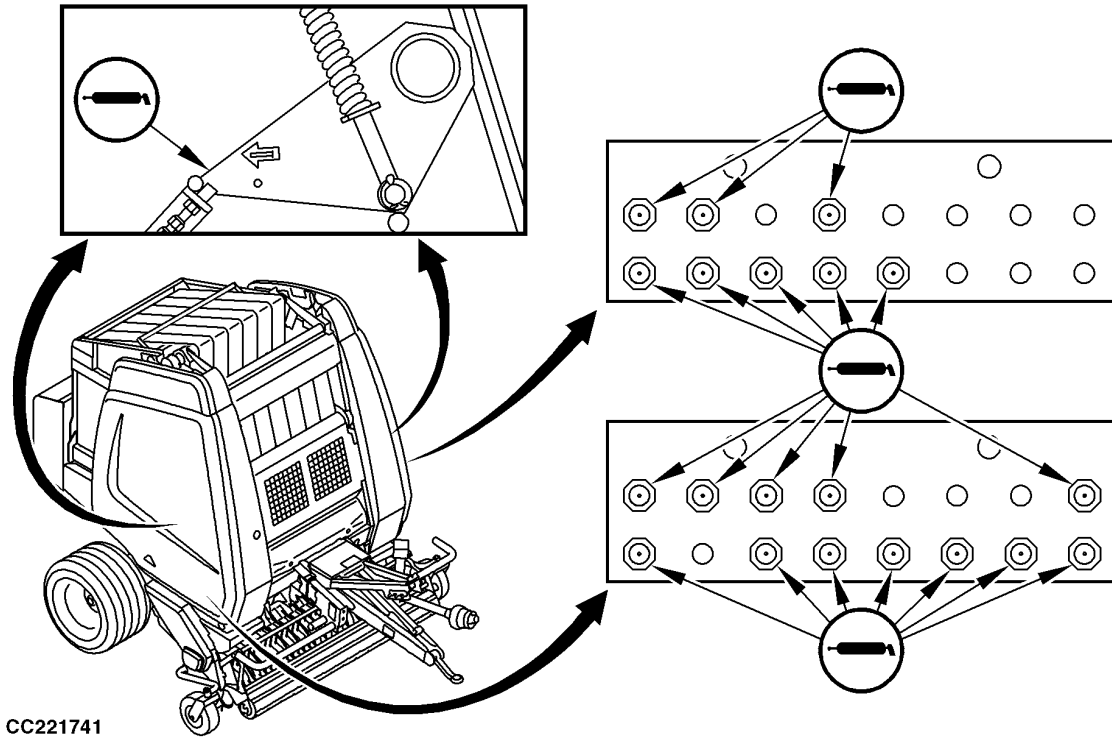
Grease-Gard™ is een handelsmerk van Deere & Company

CC1034497 —UN—07JUL11

CC1034496 —UN—07JUL11

DC82261,0000556 -18-12DEC14-1/1

Elke 10 uur - Balenpers met uitgebreide smeerbanken



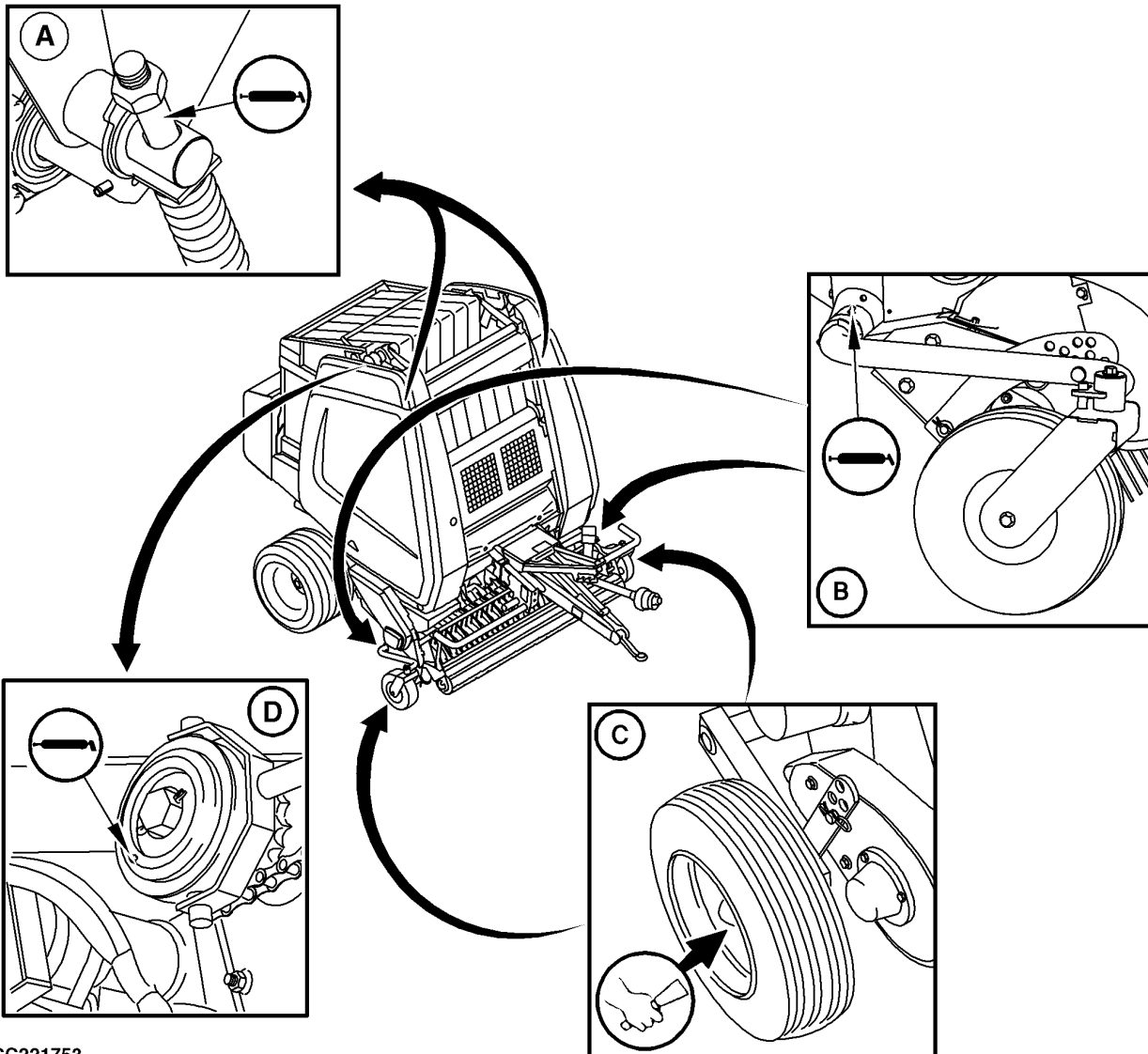
Smeer met John Deere Grease-Gard™.

Grease-Gard™ is een handelsmerk van Deere & Company

DC82261,0000557 -18-12DEC14-1/1

CC221741 —UN—15OCT14

Elke 30 uren



CC221753

A—Stang van opneemarm
B—Steunzwenkwiel

C—Steunwiel
D—Naaf van de aandrijving
van de bovenste rol
(ontkoppelbaar)

BELANGRIJK: Ga bij het doorsmeren van de ontkoppelbare naaf van de bovenste rolaandrijving niet op het wiel van de pers staan. Daarvoor altijd een trapje of een andere opstap gebruiken.

Smeer met John Deere Grease-Gard™.

Grease-Gard™ is een handelsmerk van Deere & Company

CC221753 —UN—02DEC14

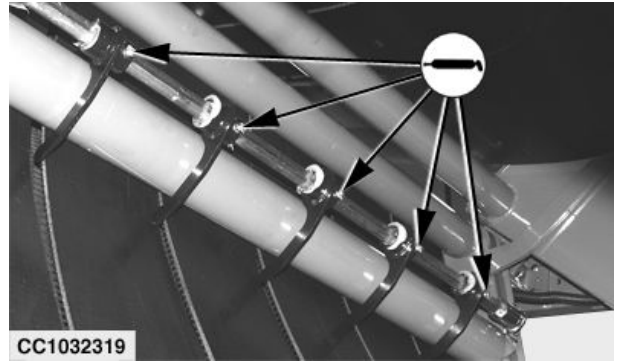
DC82261,0000558 -18-12DEC14-1/1

Om de 30 bedrijfsuren - Vingers touwspanarm

Open de achterwand van de pers.

Zet het sluitventiel van de achterwand in de vergrendelde stand. Raadpleeg "Sluitventiel achterwand" in het hoofdstuk "Gebruik van de pers - Algemeen".

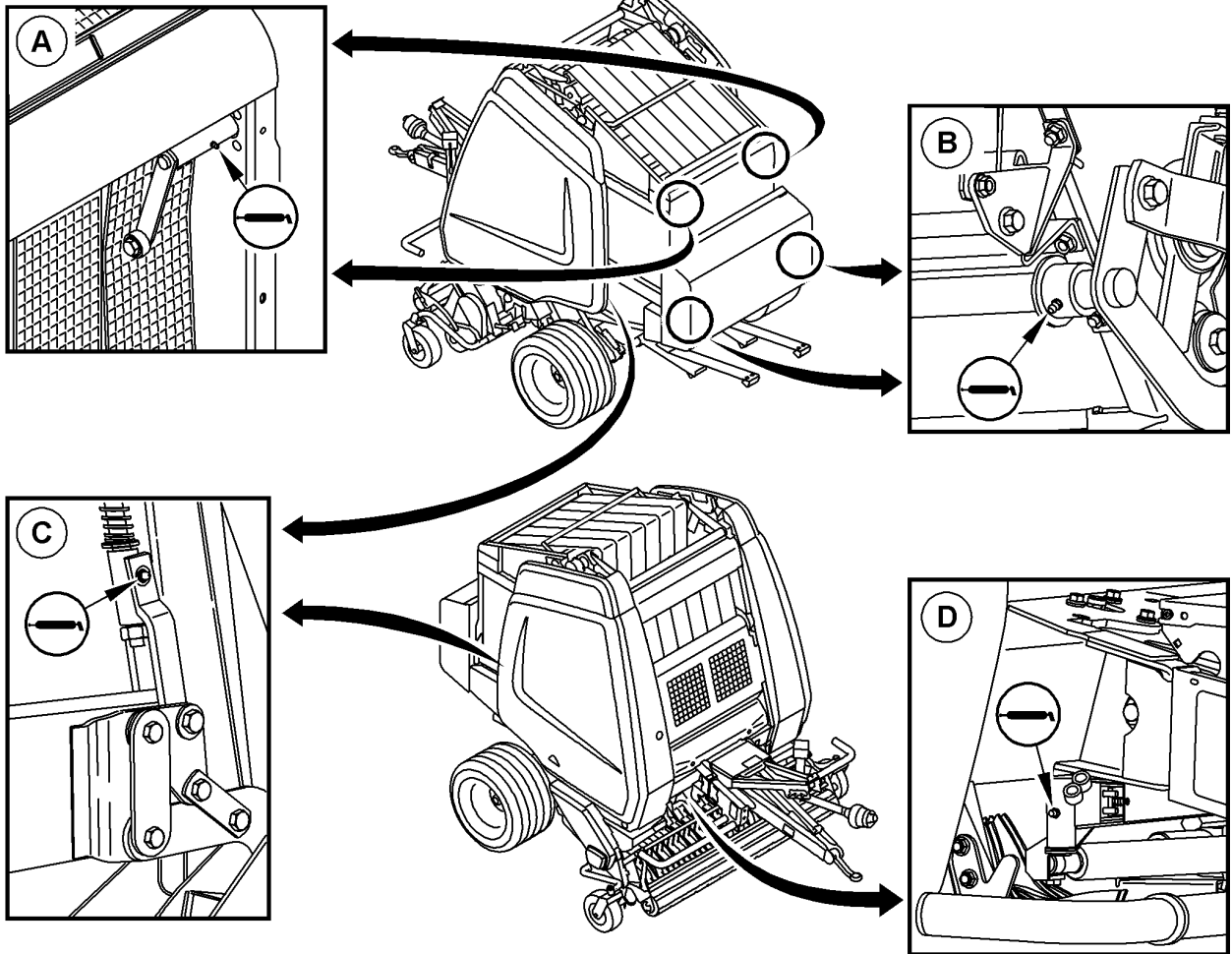
Smeer met John Deere GREASE-GARD.



CC1032319 —UN—16DEC09

OUCC006,00015BB -18-16DEC09-1/1

Elke 30 uur - balenpers zonder smerbank



A—Sensorarm baalvorm
B—Zwenkarmscharnier
netbinding

C—Armen van de
achterwandvergrendeling

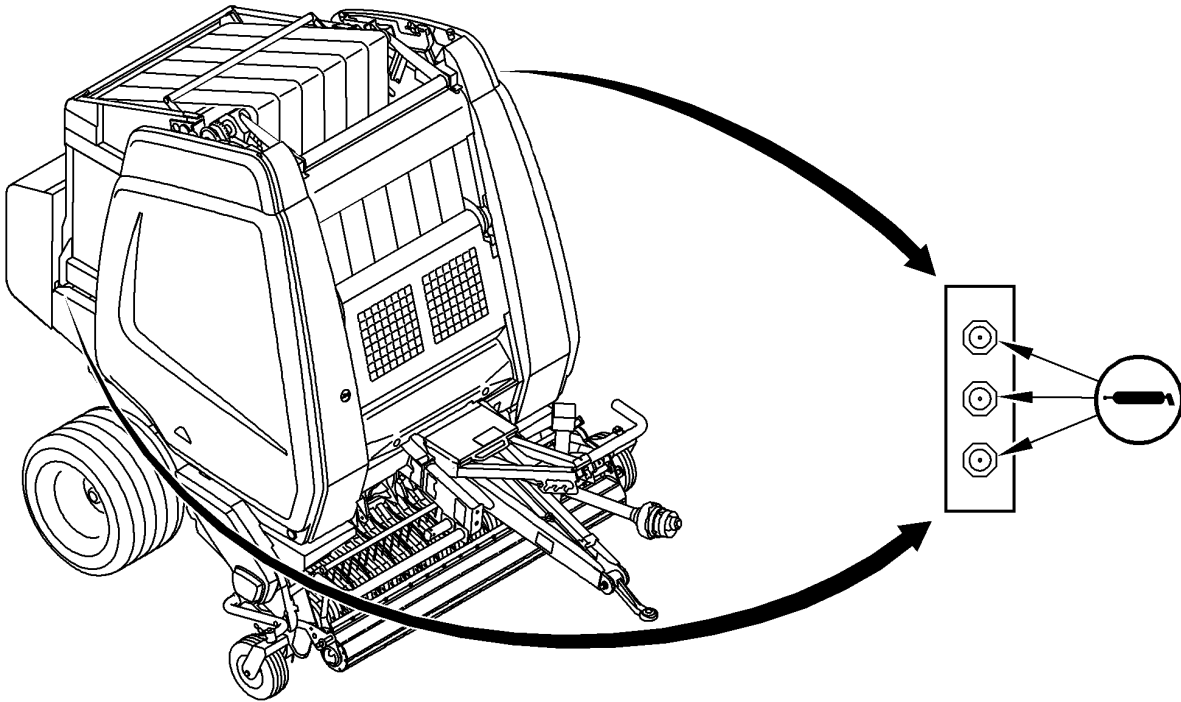
D—Touwarmnaaf

Smeer met John Deere GREASE-GARD.

CC1033204 —UN—15OCT10

OUCC006,00016BD -18-19JAN11-1/1

Elke 30 uur - Balenpers met standaard of uitgebreide smeerbanken



CC1031818

Smeer met John Deere Grease-Gard™.

Grease-Gard™ is een handelsmerk van Deere & Company

CC1031818 — UN — 09OCT09

DC82261,0000559 -18-12DEC14-1/1

Na de eerste 50 uur - Koppel wielmoeren

Controleer het aantrekkoppel van de wielmoeren na de eerste 50 bedrijfsuren. Zie Koppel wielmoeren controleren in het hoofdstuk "Pers voorbereiden".

BELANGRIJK: Herhaal de procedure altijd na het verwijderen en aanbrengen van een wiel.



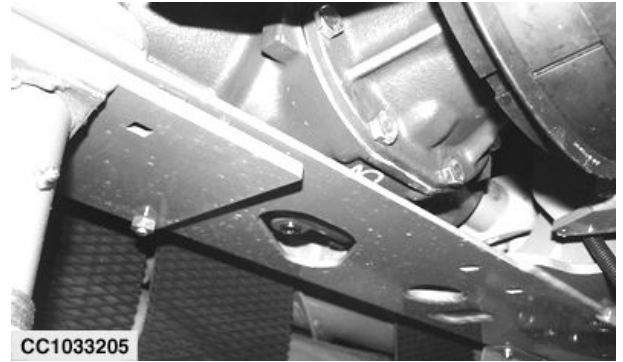
CC1035346

CC1035346 — UN — 11OCT11

OUC006,0001A13 -18-20DEC12-1/1

Na de eerste 50 uur - tandwielkast

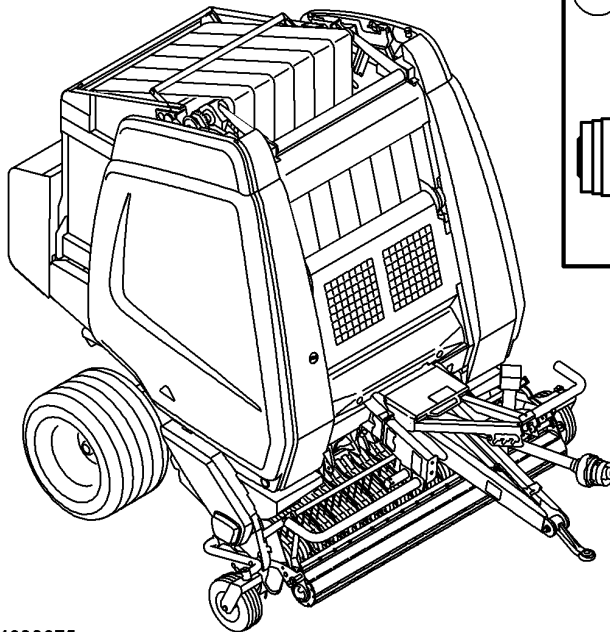
De olie van de tandwielkast verversen na de eerste 50 bedrijfsuren. Zie Om de 500 bedrijfsuren of jaarlijks - Transmissieolie aftappen en transmissie vullen met nieuwe olie in dit hoofdstuk.



CC1033205—UN—06OCT10

OUC006,0001A32 -18-12FEB13-1/1

Elke 50 uur - balenpers met Walterscheid telescopische aandrijf-as met verlengd onderhoud

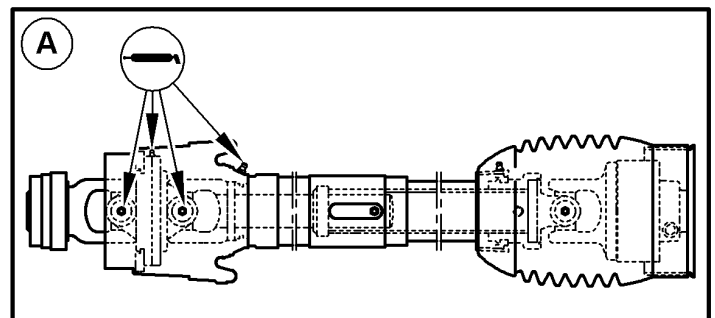


CC1033675

A—Smeerpunten

Smeer met John Deere GREASE-GARD.

Raadpleeg de bedieningshandleiding van de telescopische aandrijf-as voor informatie over de juiste smering hiervan.

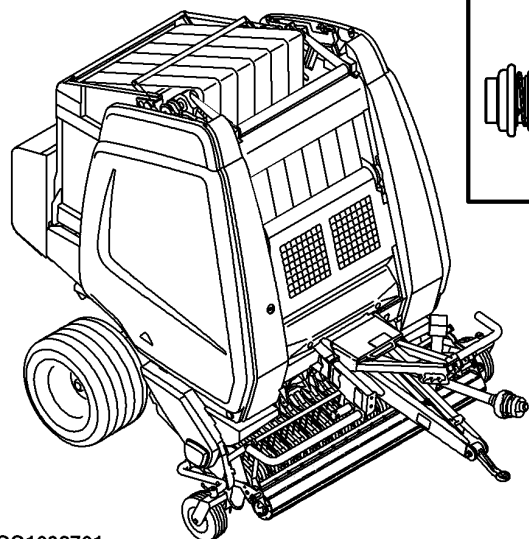


OPMERKING: De hoeveelheid smeervet per slag van de vetpomp is ongeveer 1 gram (0.035 oz.).

CC1033675—UN—12JAN11

OUC006,0001A17 -18-23JAN13-1/1

Elke 50 uur - Balenpers met Bondioli telescopische aandrijfjas

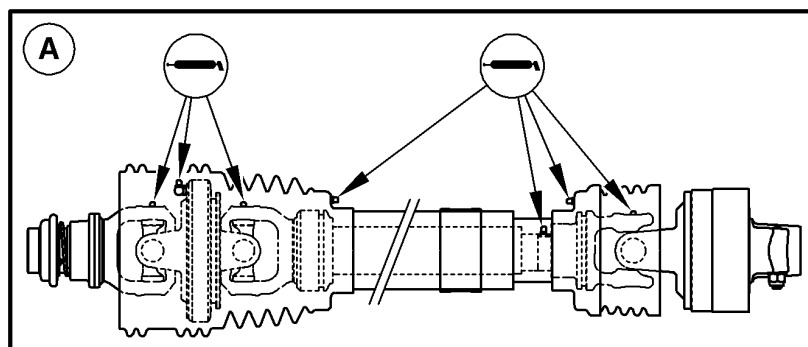


CC1038701

A—Smeerpunten

Smeer met John Deere GREASE-GARD.

Raadpleeg de bedieningshandleiding van de telescopische aandrijfjas voor informatie over de juiste smering hiervan.



OPMERKING: De hoeveelheid smeervet per slag van de vetpomp is ongeveer 1 gram (0.035 oz.).

OUC006,0001A18 -18-03JAN13-1/1

CC1038701 —UN—14JAN13

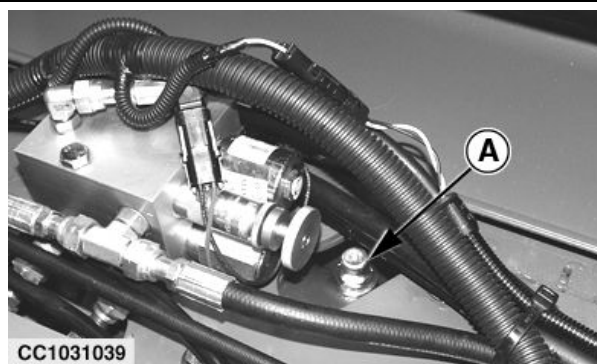
Wekelijks - Oliepeil van transmissie

BELANGRIJK: Controleer wekelijks het oliepeil met behulp van de peilstok (A) en vul olie bij, indien nodig.

Vul niet te veel olie bij, omdat dit leidt tot oververhitting en olieverslies.

Gebruik olie die is gespecificeerd onder “Transmissieolie van hoge viscositeit” in dit hoofdstuk.

A—Peilstok



CC1031039

OUC006,0001496 -18-19SEP08-1/1

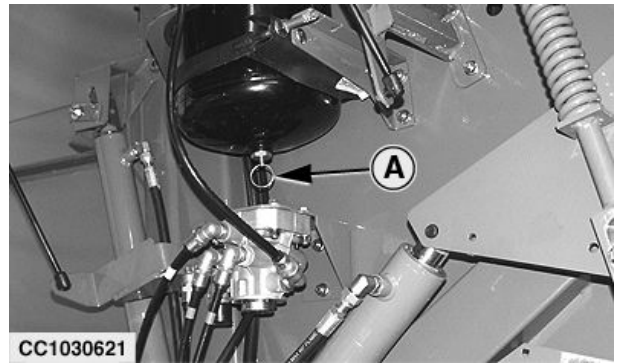
CC1031039 —UN—02OCT08

Wekelijks – Luchttank controleren en aftappen

! WAARSCHUWING: Controleer voor het aftappen van het condenswater uit de persluchttank of de machine niet kan wegrollen. Trek de handrem aan en plaats wielkeggen tegen de banden.

1. Trek aan de parkeerremhendel.
2. Trek aan de ring (A) om het water uit de luchttank af te tappen.

BELANGRIJK: Condenswater in het remsysteem kan tot storingen leiden.



A—Ring

OUCC006,00013FD -18-27MAY08-1/1

CC1030621 —UN—14OCT08

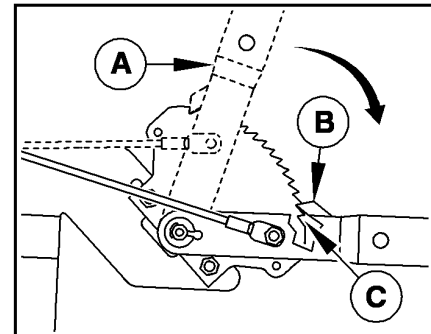
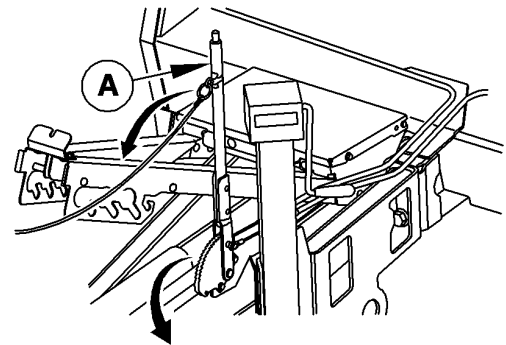
Elke maand - Parkeerrem controleren

Trek hendel (A) zo ver mogelijk aan om de parkeerrem in te schakelen, controleer dan of pal (B) zich niet op de laatst overgebleven uitsparing (C) bevindt.

Neem contact op met uw John Deere-dealer als dit niet het geval is.

A—Handremhendel
B—Handrempal

C—Overgebleven uitsparing



CC1035347

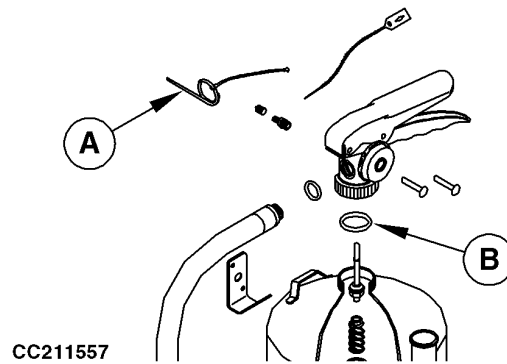
OUCC006,000183F -18-11OCT11-1/1

CC1035347 —UN—11OCT11

Maandelijks – controle van de watertank onder druk

1. Controleer op mogelijke beschadiging: corrosie, lekkage of verstopping van de uitgang.
2. Controleer dat de verzegeling (B) niet verbroken is.
3. Controleer dat de veiligheidspen (A) in goede staat is.
4. De watertank onder druk moet schoon zijn en de instructies op het label moeten altijd goed te lezen zijn.

Als uit de controle van de watertank onder druk een gebrek wordt vastgesteld, moet de watertank onder druk worden vervangen.



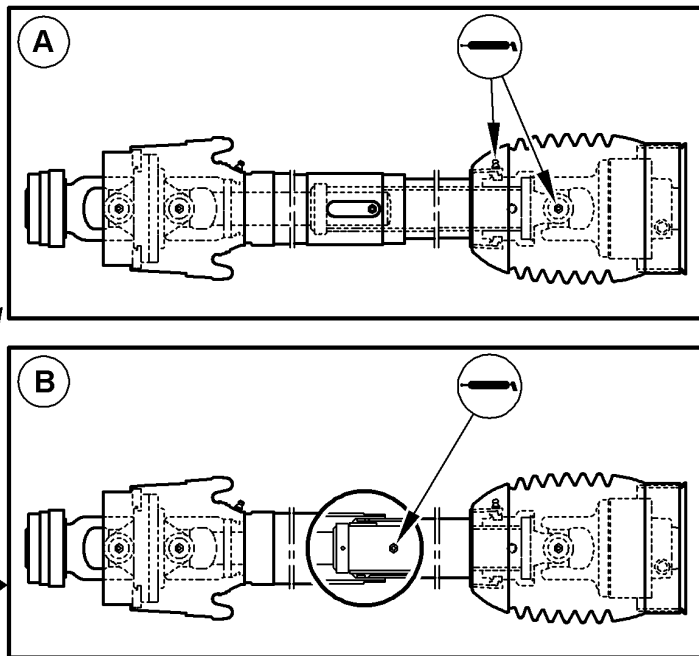
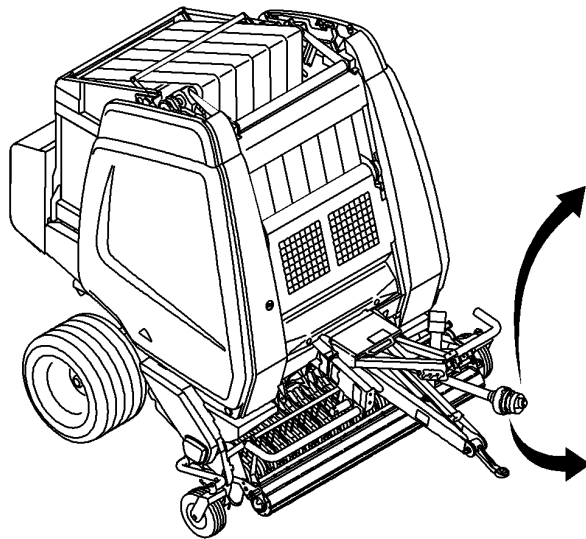
A—Veiligheidspen

B—Keerring

DC82261,00004D7 -18-20AUG14-1/1

CC211557 —UN—20AUG14

Elke 250 uur - balenpers met Walterscheid telescopische aandrijfjas met verlengd onderhoud



A—Smeerpunt

B—Smeernippel Profielbuis

Smeer met John Deere GREASE-GARD.

BELANGRIJK: Bij de 1000 t/min kruiskoppelingsas bevinden zich twee smeernippels (B), een aan ieder uiteinde van de profielbuis.

Raadpleeg de standaard bedieningshandleiding van de telescopische aandrijfjas voor informatie over de juiste smering hiervan.

OPMERKING: De hoeveelheid smeervet per slag van de vetpomp is ongeveer 1 gram (0.035 oz.).

CC03745,00010B0 -18-24JAN13-1/1

CC1033676 —UN—19JAN11

Om de 500 bedrijfsuren of jaarlijks - Transmissieolie aftappen en transmissie vullen met nieuwe olie

BELANGRIJK: Ververs de olie in de transmissie (B) na de eerste 50 bedrijfsuren, en daarna om de 500 bedrijfsuren of jaarlijks (welke situatie zich het eerst voordoet).

Niet met te veel olie vullen, daar dit leidt tot oververhitting en olie verliezen.

Tap alleen warme olie af (bijv. na het werk). Verwijder de peilstok (A) en de aftapplug (C) en vang de olie op in een geschikte opvangbak.

Maak de aftapplug (C) schoon en breng deze weer aan met het voorgeschreven aantrekkoppel:

Specificatie

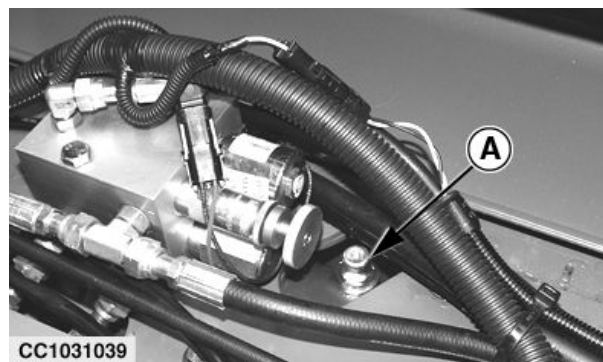
Aftapplug—Moment.....30 N·m
(22,1 lb.-ft.)

Vul de transmissie (B) met John Deere HY-GARD olie van hoge viscositeit, of een gelijkwaardig product. Zie High Viscosity tandwielkastolie in dit hoofdstuk.

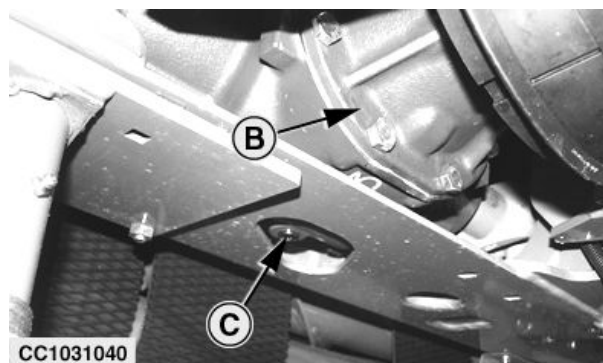
Specificatie

Tandwielkast—Capaciteit.....2,3 l
(0.61 U.S. gal)

Controleer het oliepeil met behulp van de peilstok (A).



CC1031039



CC1031040

A—Oliepeilstok
B—Tandwielkast

C—Aftapplug

OUCC006,00016C2 -18-19OCT10-1/1

CC1031039—UN—02OCT08

CC1031040—UN—02OCT08

Elk jaar - Koppel wielmoer controleren

Controleer jaarlijks het aanhaalmoment van de wielmoeren. Zie Koppel wielmoeren controleren in het hoofdstuk "Pers voorbereiden".

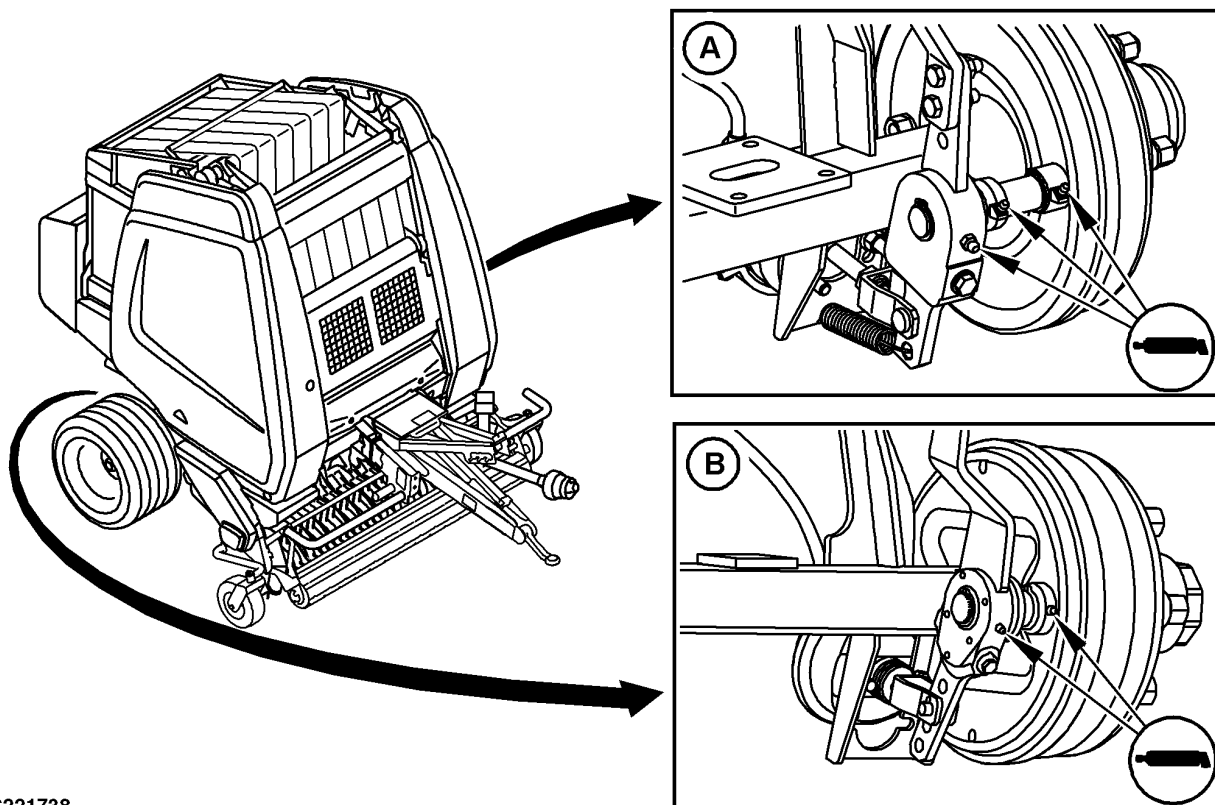


CC1035346

DC82261,000055A -18-31MAR15-1/1

CC1035346—UN—11OCT11

Elk jaar - Luchtdrukremassen



CC221738

A—Versie 1

B—Versie 2

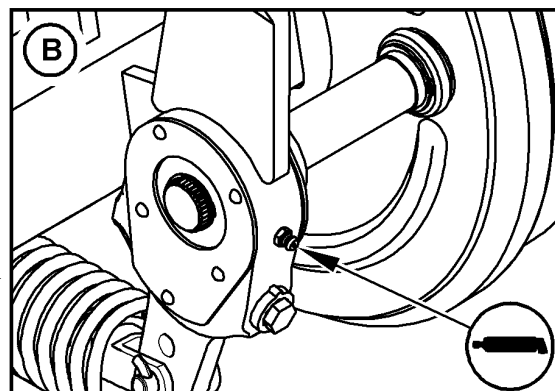
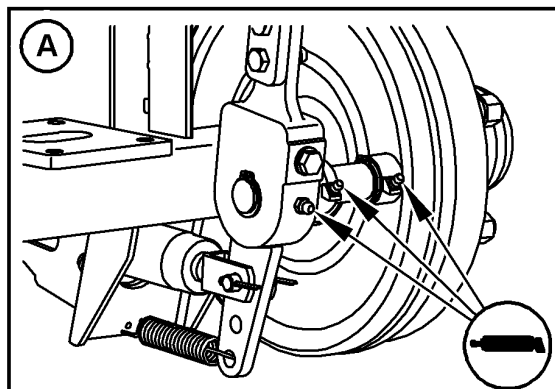
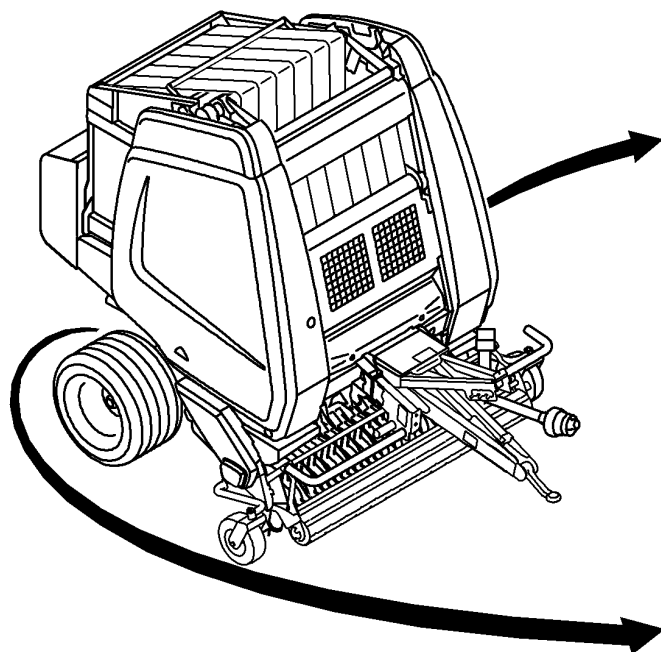
Gebruik John Deere GREASE-GARD™ aan beide kanten.

GREASE-GARD is een handelsmerk van Deere & Company

CC221738 —UN—15OCT14

DC82261,000044C -18-15OCT14-1/1

Elk jaar - Remassen hydraulisch remsysteem



CC221739

A—Versie 1

B—Versie 2

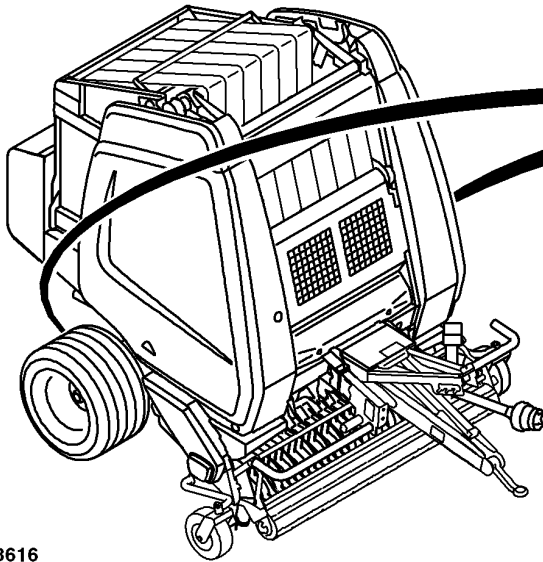
Gebruik John Deere GREASE-GARD™ aan beide kanten.

GREASE-GARD is een handelsmerk van Deere & Company

CC221739 —UN—15OCT14

DC82261,0000524 -18-15OCT14-1/1

Elk jaar - Schoenen luchtdrukremmen (balenpers vanaf serienummer 120180)



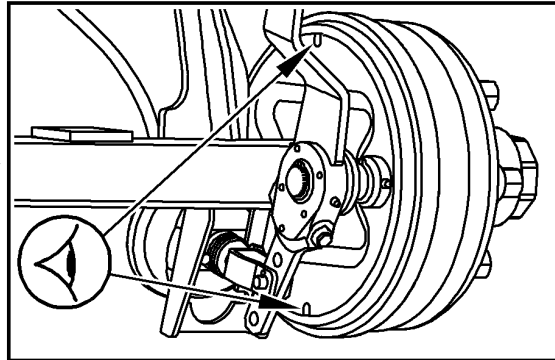
CC208616

Controleer aan beide zijden of de dikte van de remvoeringen groter is dan de volgende specificatie:

Specificatie

Remvoering—Minimum
dikte..... 2 mm
(0,08 inch)

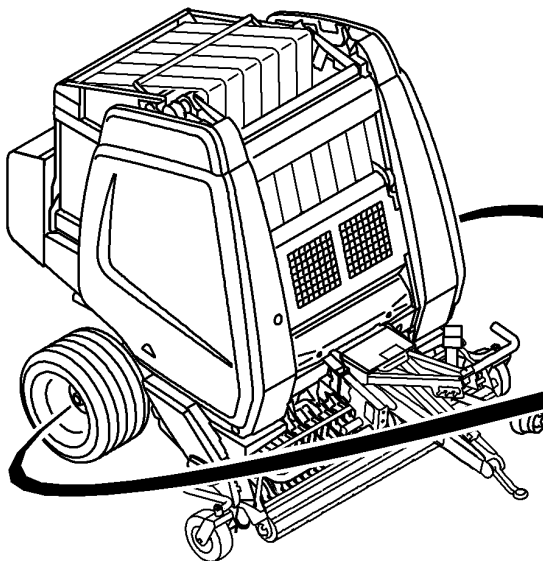
Indien dit niet het geval is, raadpleeg uw John Deere dealer om de remschoenen te vervangen.



CC208616 —UN—11APR14

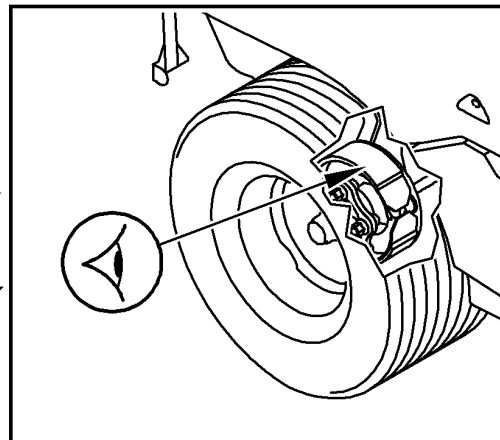
DC82261,000044D -18-06OCT14-1/1

Elk jaar - Schoenen hydraulische remmen (balenpers vanaf serienummer 120180)



CC208617

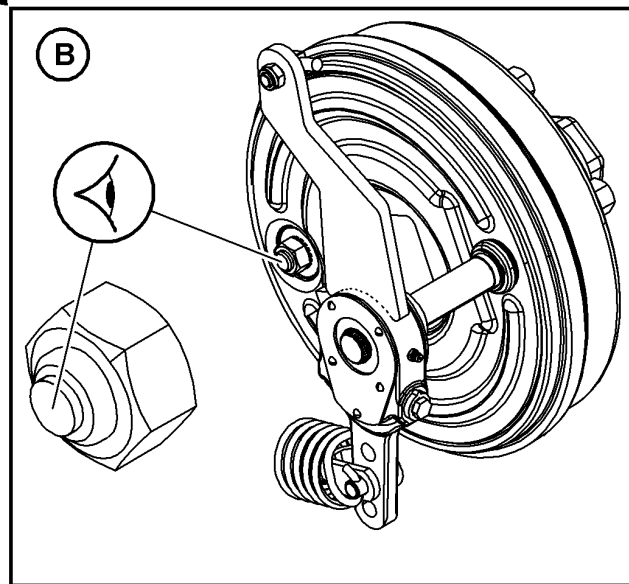
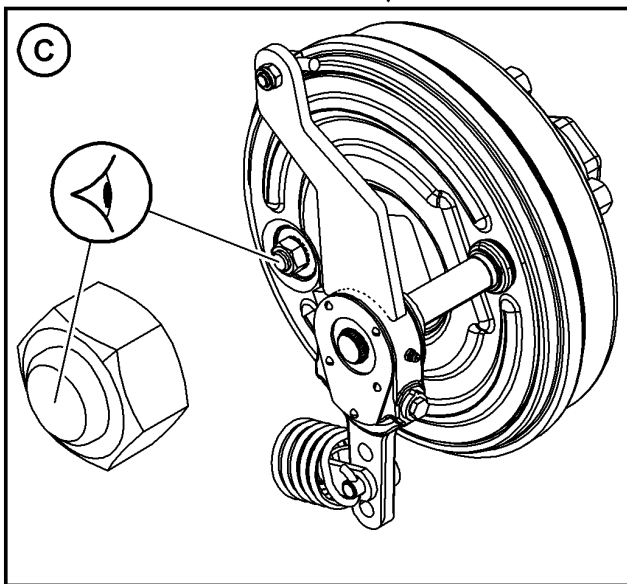
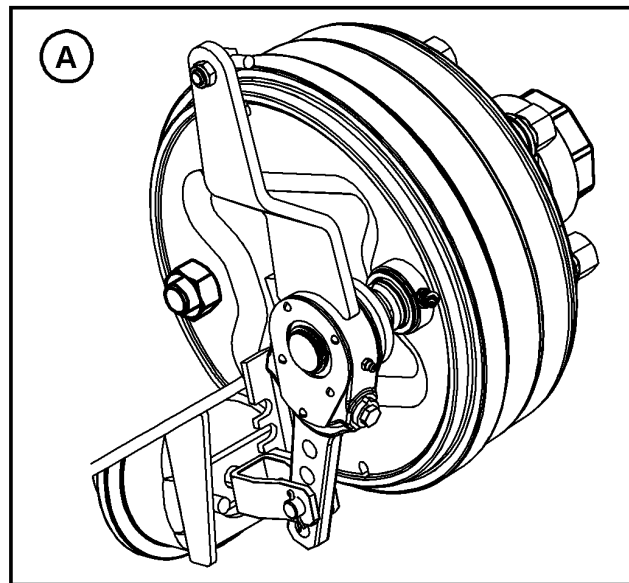
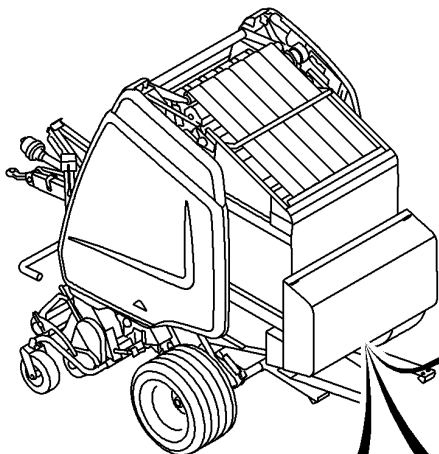
Raadpleeg uw John Deere dealer voor het controleren van de dikte van de remvoeringen.



CC208617 —UN—11APR14

DC82261,000044E -18-06OCT14-1/1

Elk jaar - remspil



CC221737

A—As met luchtrem
B—As met hydraulische rem en
remspil met schouder
C—As met hydraulische rem en
zonder remspil met schouder

Bedien de parkeerrem van de balenpers en haal aan beide zijden de remspil aan met het voorgeschreven koppel:

Specificatie	
Remspil van as met luchtrem (A)—Moment.....	220-280 Nm (162—206 lb.-ft.)
Remspil met schouder van as met hydraulische rem (B)—Moment.....	350-390 Nm (258—288 lb.-ft.)

Geen remspil met
schouder van as
met hydraulische rem
(C)—Moment..... 115-145 Nm
(85—107 lb.-ft.)

DC82261,0000523 -18-07OCT14-1/1

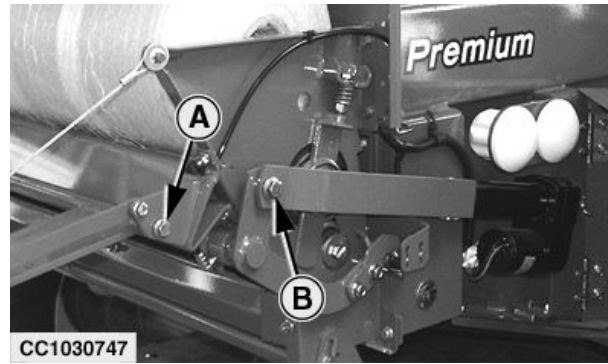
CC221737 —UN—07OCT14

Jaarlijks - Netbinding

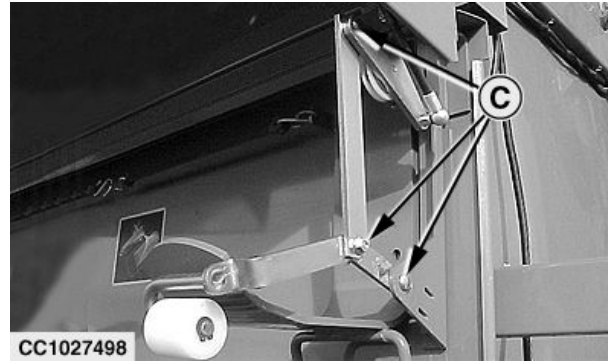
Smeer met John Deere GREASE-GARD.

A—Onderste spanarmschar-
nier
B—Pennen van netactuator

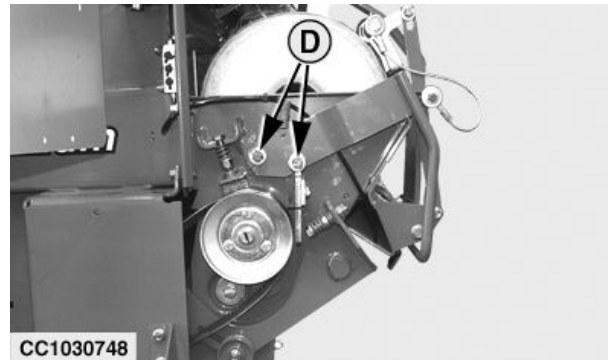
C—Netboxscharnieren (beide
zijden)
D—Draaipunten van remblok



CC1030747—UN—14OCT08



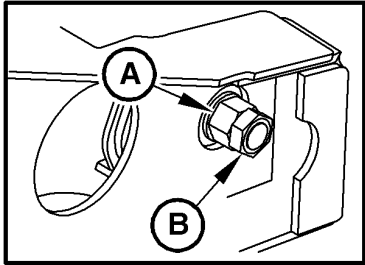
CC1027498—UN—11JUL05



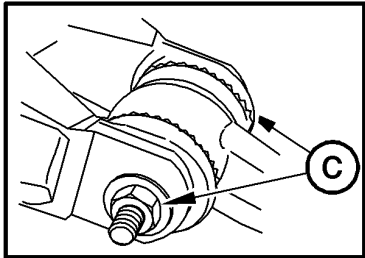
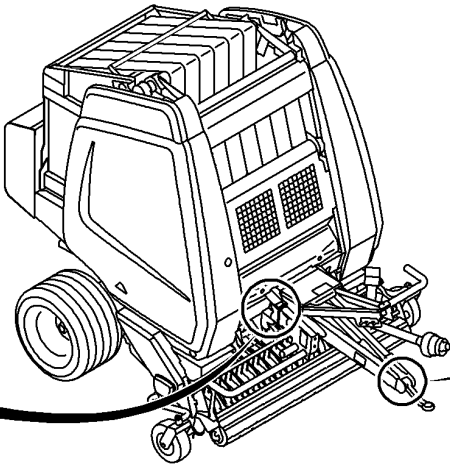
CC1030748—UN—14OCT08

OUCC006,0001835 -18-04OCT11-1/1

Jaarlijks - Trekboomframe en trekhaak



CC1030749



CC1030749 —UN—22OCT08

A—Moer
B—Borgmoer

C—Bevestigingsbout van
trekplaat

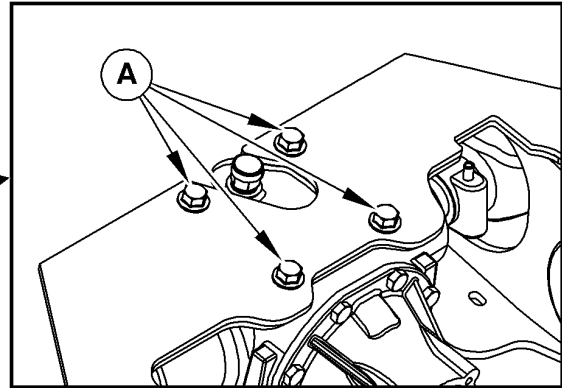
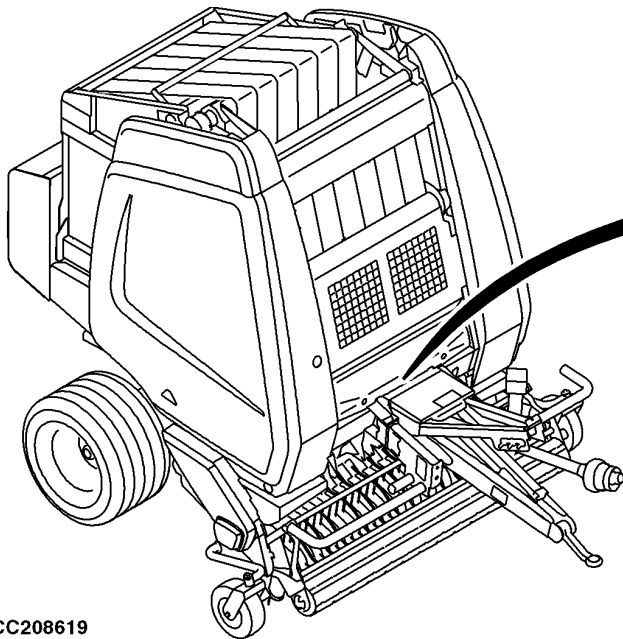
Draai de bevestigingsmoeren (A) van het trekboomframe, de borgmoeren (B) en de bevestigingsbout (C) van de trekplaat aan met het voorgeschreven aanhaalmoment:

Specificatie	
Moer van trekboom- frame—Moment.....	700 N m (516 lb.-ft.)

Borgmoer van trekboom- frame—Moment.....	300 N m (221 lb.-ft.)
Bevestigingsbout van trekplaat—Moment.....	620 N m (450 lb.-ft.)

OUCC006,0001834 -18-04OCT11-1/1

Elk jaar - Tandwielkast



CC208619

A— bout

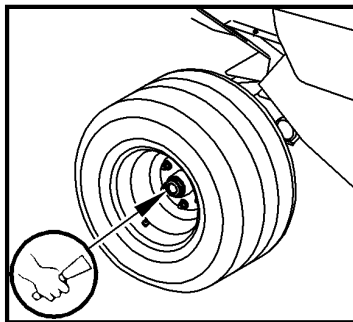
Draai de tandwielkastbouten (A) diagonaal vast met het volgende aantrekkoppel:

Specificatie	
Tandwielkastbout—Mo-	
ment.....	115 Nm
	(85 lb.-ft.)

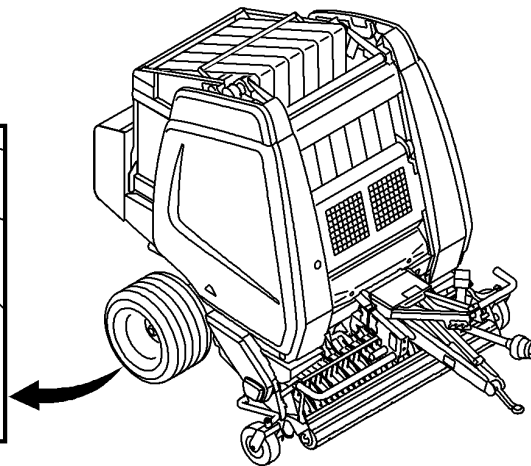
DC82261,000044F -18-07OCT14-1/1

CC208619 —UN—09OCT14

Jaarlijks - Aslagers



CC1030746



Raadpleeg uw John Deere dealer voor het controleren en smeren van de aslagers.

DC82261,000053A -18-15OCT14-1/1

CC1030746 —UN—22OCT08

Om de 3 jaar - Drukreservoirs

Volg steeds de lokale voorschriften over onderhoud aan drukreservoirs op.

Onderhoudswerkzaamheden aan de drukreservoirs mogen alleen worden uitgevoerd door de John Deere dealer. Laat de drukreservoirs minimaal om de 3 jaar controleren.



CC1022636

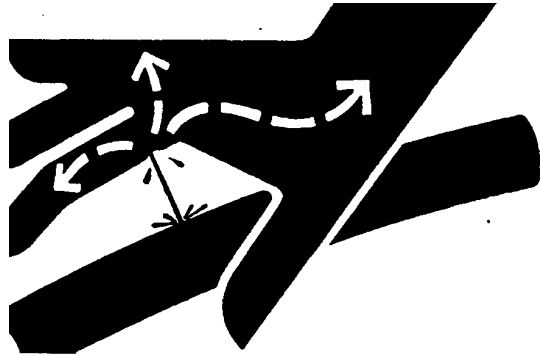
CC03745,0000FE9 -18-17NOV09-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

Om de 6 jaar - Hydraulische slangen

Aangezien de hydraulische slangen na verloop van tijd aan slijtage onderhevig zijn, is het raadzaam de slangen om de 6 jaar te vervangen.

In bepaalde landen is dit wettelijk voorgeschreven.



AP00976,000018D -18-14DEC10-1/1

X9811 —UN—23AUG88

Elke 10 jaar - Accumulators

Volg steeds de lokale voorschriften over onderhoud aan accumulators op.

Werkzaamheden aan accumulators mogen alleen door John Deere dealers worden uitgevoerd. Laat elke 10 jaar een complete inspectie met drukcontrole door uw dealer uitvoeren.



CC1022636

CC03745,0000522 -18-01SEP03-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

Probleemoplossing

Touwbinding

Symptoom	Probleem	Oplossing
Touwspanning te hoog of touw breekt tijdens wikkeling.	Touwgeleiding fout.	Controleer de touwgeleiding.
	Touw niet in orde, nat of in de knoop; touwrol te vast gewikkeld.	Foute stuk touw er tussenuit nemen of touwrol vervangen.
Touwwikkeling om de baal te los.	Verkeerde veer of delen van de touwspanklem.	Monteer de juiste delen.
	Touwspanveer ontbreekt of is gebroken.	Vervang de veer.
	Verkeerde spanpennen.	Pennen vervangen.
Touwafstand onregelmatig.	Touwspanplaten versleten.	Vervang versleten onderdelen.
	Verandering van aftakstoerental gedurende binding.	Houd het aftakstoerental constant.
Baal zonder touw of touw niet door baal gepakt.	Touw aan het eind van de geleidebuis van de touwarm te kort.	Zet de trekermotor uit en trek ongeveer 300 mm touw van de touwarm.
	Touwspanning te hoog.	Zie "Touwspanning te hoog" of "Touw breekt tijdens binding".
	Touw gaat niet met gewas in de machine.	Blijf vooruit rijden. Wacht een paar seconden totdat het touw met het gewas in de machine wordt gevoerd.
	Geen touw aanwezig.	Touwkasten vullen. Zie "Touwkasten vullen" in het hoofdstuk "Pers voorbereiden".
Touw te dicht bij de baalrand.	Aan de linker kant: Touwgeleidestang ontbreekt of is verbogen.	Vervang de touwgeleidestang of buig deze recht.
	Aan de rechter kant: houder van de touwontkoppelingscilinder niet goed ingesteld.	Instellen.
	Tonvormige balen.	Verdicht de uiteinden van de balen door extra toevoer van zwad. Zie "Gewas invoer" in het hoofdstuk "Gebruik van de pers — Algemeen".
Touw niet afgesneden.	Aftakas uitgeschakeld voordat touw is afgesneden.	Controleer voor het uitschakelen van de aftakas of het touw niet meer beweegt.
	Touwmes niet goed ingesteld.	Stel het touwmes opnieuw in. Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud.
	Mes is bot of snijkant zonder contact met aanbeeld.	Slijp of vervang het mes. Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud.

Vervolg op volgende pagina

OUCC006,000153F -18-08JAN10-1/2

Symptoom	Probleem	Oplossing
De touwarm doorloopt zijn cyclus te snel waardoor de balen te klein geknoopt worden. Touwarm beweegt te langzaam van links naar rechts. De touwarm beweegt niet.	Mes en aanbeeld zijn niet evenwijdig.	Zorg dat het mes in het snijtraject contact maakt met het aanbeeld door afstelling van de meshouders. Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud.
	Touw wordt niet onder het mes geleid	Vreemd voorwerp verwijderen.
	Touwgeleidestang verbogen.	Buig de stang recht of vervang deze.
	Touwarm of touwmesstang klemt.	Breng de delen in orde of vervang deze.
	Touwgeleiding niet goed of touwrol te vast opgewikkeld.	Fout opheffen.
	De baaldiameter is ingesteld op een kleine baaldiameter.	Stel deze af op de gewenste baaldiameter.
	Zwakke laadtoestand van de accu.	Laadtoestand van de accu controleren (minstens 20 A).
	Stangen lopen zwaar.	Oorzaak zoeken en verhelpen
	Elektrocilinder niet goed aangesloten.	Repareer.
	Baalknoopmonitors defect.	Vervang of repareer de onderdelen, indien nodig.
	Storing van de baalknoopmonitors.	Laadtoestand van de accu controleren (minstens 20 A).
	Monitor is defect.	Vervang de monitor.

OUCC006,000153F -18-08JAN10-2/2

Storingen in de toevoer

Symptoom	Probleem	Oplossing
Pers neemt geen gewas op; invoeropening is verstopt.	De zwaden zijn te groot en/of de rijsnelheid is te hoog.	Maak de zwaden kleiner en/of verminder de rijsnelheid van de trekker.
	Oprapertanden ontbreken.	Tanden vervangen.
	Achterwand gaat open tijdens het persen.	Repareer de lekkende hydraulische cilinder. Achterklepvergrendeling afstellen. Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud.
	Achterwand niet gesloten.	Werp de baal uit. De achterwand sluiten.
	De baaldichtheid is te hoog.	Stel de dichtheid lager in of begin met zachte baalkern (indien trekker is uitgerust met voorziening voor zachte baalkern). Zie het hoofdstuk "Gebruik van de pers — Algemeen".
	Riemgeleiding niet in orde.	Stel de riemgeleiding juist in. Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud.
De pers maakt van kort, droog en glad materiaal geen balen.	De breekbout van de opraper is gebroken.	Vervang de breekbout. Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud.
	Het aftakstoerental is te hoog.	Verlaag het toerental en schakel een hogere versnelling in.
	De baaldichtheid is te hoog.	Verminder de baaldichtheid. Zie het hoofdstuk "Gebruik van de pers — Algemeen".
	Opraper te laag.	Hef de opraper omhoog. Zie het hoofdstuk "Gebruik van de pers — Algemeen".
	Zwad te los.	Maak compactere zwaden. Zie het hoofdstuk "Gebruik van de pers — Algemeen".
De pers voert geen maïsstengels in.	Invoerrol te hoog.	Breng de invoerrol omlaag. Raadpleeg uw John Deere dealer.
	De opraper staat te hoog.	Laat de opraper zakken. Zie het hoofdstuk "Gebruik van de pers — Algemeen".

Vervolg op volgende pagina

OUCC006,0001540 -18-28MAY09-1/2

Probleemoplossing

Symptoom	Probleem	Oplossing
	Zwaden te groot.	Maak kleinere zwaden. Zie het hoofdstuk "Gebruik van de pers — Algemeen".
	Er ontbreken oprapertanden of er zijn oprapertanden gebroken.	Tanden vervangen.

OUCC006,0001540 -18-28MAY09-2/2

Opraperproblemen

Symptoom	Probleem	Oplossing
Oprapertanden draaien niet.	Aandrijfketting opraper gebroken.	Vervang de ketting.
	De breekbout van de opraper is gebroken.	Vervang de breekbout. Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud.
	Nok gebroken.	Vervang de nok.
Opraper niet goed uitgebalanceerd of daalt niet goed.	Uitbalancering van opraper te hoog of te laag.	Stel de balansveren af Raadpleeg uw John Deere dealer.
	Draaipunten klemmen.	Verwijder kaf en vuil. Creëer speling tussen de bewegende delen.
Hooi wordt niet schoon opgenomen.	Oprapertanden staan te hoog.	Laat de opraper zakken. Zie het hoofdstuk "Gebruik van de pers — Algemeen".
	Opraper blijft boven.	Draai de balansveren losser. Raadpleeg uw John Deere dealer.
	Rijsnelheid te hoog.	Verlaag de rijsnelheid.
	Zwaden te los.	Maak compactere zwaden. Zie het hoofdstuk "Gebruik van de pers — Algemeen".
	Oprapertanden verbogen of gebroken.	Richt of vervang de tanden.
Oprapertanden dringen in de grond.	Opraper staat te laag.	Hef de opraper omhoog. Zie het hoofdstuk "Gebruik van de pers — Algemeen".
	Foutief zweefgedrag van de opraper.	Draai de balansveren aan en/of controleer de draaipunten. Raadpleeg uw John Deere dealer.
Oprapertanden breken af.	Opraper staat te laag.	Hef de opraper omhoog. Zie het hoofdstuk "Gebruik van de pers — Algemeen".
	Vreemd materiaal in de pers en/of tanden gebroken.	Verwijder vreemd materiaal en/of vervang de tanden.
	Persen van maïsstengels.	Hef de opraper omhoog. Grotere kans op afbreken van oprapertanden. Zie het hoofdstuk "Gebruik van de pers — Algemeen".
Verstopping bij de zijplaten.	Aan één kant aanrijden.	Rijd gelijkmatiger aan.

Symptoom	Probleem	Oplossing
	Opraper staat te laag.	Hef de opraper omhoog. Zie het hoofdstuk "Gebruik van de pers — Algemeen".
	Zwad wordt door trekkerband in elkaar gedrukt.	Vergroot de spoorbreedte. Zie de gebruikshandleiding van de trekker.
Verstopping in het roterend invoermechanisme.	Rijsnelheid te hoog.	Verlaag de rijsnelheid. Om de verstopping in het roterend invoermechanisme op te heffen, raadpleegt u <u>Verstoppingen in pers opheffen</u> in het hoofdstuk "Gebruik van de pers — Algemeen".
Binnenkant van afstrijkers versleten.	Afstrijkers verbogen en slaan tegen de tanden.	Controleer op verstopping bij de zijplaten. Hef de opraper omhoog. Zie het hoofdstuk "Gebruik van de pers — Algemeen". Verhoog de zweefstand. Raadpleeg uw John Deere dealer.

OUCC006,0001A3A -18-12FEB13-2/2

BAALKWALITEIT

Symptoom	Probleem	Oplossing
Tonvormige of kegelvormige balen. Op de monitor wordt een goed gevormde baal weergegeven.	Baalvormpotentiometer verkeerd ingesteld.	Kalibreer de potentiometer baalvorm. Zie het hoofdstuk "Onderhoud balenpersapplicatie".
	Buitenste riemen verschillen in lengte	Verkort de riemen tot dezelfde lengte, binnen 38 mm (1-1/2 in.). Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud.
	Veer van riemenrolhendel gebroken.	Vervang de veer.
Touw- of netbinding ongelijkmatig bij verschillende baaldiameters.	Sensor draaisnelheid balenpers niet aangesloten, defect, uitgeschakeld of verkeerd afgesteld.	Sluit de sensor weer aan of stel deze opnieuw in. Vervang indien nodig. Zie de hoofdstukken Onderhoud balenpersapplicatie en Onderhoud.
	Baaldiameterpotentiometer niet aangesloten of defect.	Sluit de potentiometer opnieuw aan of vervang deze. Zie de hoofdstukken Onderhoud balenpersapplicatie en Onderhoud.
De pers vormt geen compacte balen.	Lekkage binnenin de hydraulische riemspancilinder.	Raadpleeg uw John Deere dealer.
	Overdrukventiel vervuild of defect.	Raadpleeg uw John Deere dealer.
	Buitenkanten van de baal onvoldoende compact.	Neem meer gewas op in zijkanen van pers. Zie het hoofdstuk "Gebruik van de pers — Algemeen".
	Inrichting voor het regelen van de baaldichtheid is ingesteld op lichte balen.	Stel dichtheid in op zwaardere balen. Zie het hoofdstuk "Gebruik van de pers — Algemeen".
	Persriemen te kort	Controleer en corrigeer de lengte. Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud.
Baaldichtheid aan de rand onvoldoende.	Remkrachtafstelling niet correct.	Vergroot oprekken van de netbinding, zie <u>Oprekken van de netbinding instellen</u> in het hoofdstuk "Gebruik van de balenpers — Algemeen".
	Rubber rem versleten.	Rubber rem vervangen.
Pers vormt te kleine balen.	De baaldiameter is niet ingesteld op de gewenste baaldiameter.	Stel de baaldiameter in. Zie het hoofdstuk "Gebruik van de balenpersapplicatie".

Probleemoplossing

Symptoom	Probleem	Oplossing
	Persriemen te kort.	Verleng de riemen tot de aanbevolen lengte. Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud.
Gewenste baaldiameter kan niet worden bereikt.	Baaldiameterpotentiometers verkeerd gekalibreerd.	Kalibreer de potentiometer baaldiameter. Zie het hoofdstuk "Onderhoud balenpersapplicatie".

DC82261,0000571 -18-03APR15-2/2

ALGEMENE STORINGEN

Symptoom	Probleem	Oplossing
De achterwand gaat open tijdens het persen.	Achterklep niet vergrendeld.	Houd de hendel van het extra regelventiel van de trekker nog enkele seconden vast nadat de achterwand is gesloten.
Achterklep niet vergrendeld.	Vreemd voorwerp tussen achterklep en raam.	Vreemd voorwerp verwijderen.
	Onder bepaalde omstandigheden opeenhoping van gewas op de riemen	Ophoping verwijderen. Schakel bij het sluiten van de achterwand de aftakas in.
	Te veel speling tussen vergrendelhaken en opvulschijven.	Verstel de aanslag van de achterwandvergrendeling. Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud.
Weergave van de baaldichtheid in het rode gedeelte.	Hendel van het trekkerregelventiel niet in de neutrale stand.	Zet de hendel in de neutraalstand.
	Baaldichtheidmeter defect.	Vervang het onderdeel. Raadpleeg uw John Deere dealer.
	Ventiel voor de baaldichtheid defect.	Vervang of repareer het ventiel. Raadpleeg uw John Deere dealer.
Riemen lopen niet juist.	Achterste onderste achterwandrol verkeerd ingesteld.	Stel de rol in. Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud.
	De riemgeleiding is niet in orde.	Zie <u>Riemen geleiden door de balenpers</u> in het hoofdstuk "Onderhoud".
	Touw- of vuilophoping op de persrollen. Riemen niet schuin afgesneden bij de riemverbinding.	Ophoping verwijderen. Verbind de betreffende riem opnieuw. Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud.
Wrijving tussen de persriemen	Riemspararm niet in de onderste stand	Touwspanarm laten zakken met behulp van het extra regelventiel van de trekker.
	De riemgeleiding is niet in orde	Zie <u>Riemen geleiden door de balenpers</u> in het hoofdstuk "Onderhoud".
Gewas wikkelt om invoerrol	Afstrijker niet afgesteld.	Stel de afstrijker af. Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud.
Baal blijft in perskamer hangen.	Nieuwe pers.	Baaldichtheid verminderen tot de zijwanden van de perskamer na het persen van enkele balen glad zijn geworden.
	Achterwandafvoerplaten niet aangebracht.	Installeer achterwandafvoerplaten.

Vervolg op volgende pagina

DC82261,0000590 -18-03APR15-1/2

Symptoom	Probleem	Oplossing
	Baaldichtheid te hoog.	Verlaag de baaldichtheid met het regelventiel. Zie het hoofdstuk "Gebruik van de pers — Algemeen".
Instelwiel voor baaldichtheid loopt zwaar.	Sluitring blijft in ventielhuis hangen.	Maak de sluitring voor het instellen los.
	Draad van de instelschroef is droog.	Draad met olie of grafietpoeder behandelen.
Riemverbinder defect.	Geopende achterwand en/of touwspanarm vragen om extra vermogen	Verstel het instelwiel met gesloten achterwand en spanarm omlaag.
	Riemen zijn verschillend van lengte	De riemen moeten dezelfde lengte zijn binnen een tolerantie van 38 mm (1-1/2 in.). Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud.
Riemen slippen of blijven staan.	Verkeerde verbindingshaken of ondeugdelijke verbinding	Raadpleeg <u>Riemen repareren</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
	Gewasophoping aan de rollen of riemgeleidingen	Verwijder de ophoping.
	Riemspanarm spant de riem niet	Controleer of de spanarm de riemen aanspant.
	Riem te lang	Snij riemen af tot juiste lengte. Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud.
	Materiaalophoping tussen de riemen.	Stel de middelste spanarmrol in de stand voor het betreffende gewas. Zie <u>Positie van middelste spanarmrol instellen (nr. 12)</u> in het hoofdstuk "Onderhoud"
Ruitprofiel van de riem beschadigd	Natte oogstomstandigheden.	Installeer de montageset voor de bovenste rolaandrijving. Zie het hoofdstuk "Accessoires".
	Materiaalopeenhoping op invoergeleidebeugel waardoor riemen in contact komen met invoerrol.	Zie <u>Balenpers in kort, droog en glad gewas gebruiken</u> en <u>Balenpers in silage en nat gewas gebruiken</u> in het hoofdstuk "Balenpers bedienen — Algemeen".
Alarmsignaal overmaatse balen bij kleinere balen dan het maximum.	Overmaatschakelaar of -sensor niet correct afgesteld.	Stel overmaatschakelaar of -sensor af. Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud.

DC82261,0000590 -18-03APR15-2/2

Symptoom	Probleem	Oplossing
De magneetschakelaar van de zachte baalkern krijgt geen voeding.	De aandrijflijn van de aftakas van de trekker is uitgeschakeld.	Schakel de aandrijflijn van de aftakas van de trekker in.
Te veel gevraagd vermogen tijdens werking met ingeschakelde messen van de snij-inrichting.	Messen van de snij-inrichting zijn versleten.	Slijp of vervang de messen van de snij-inrichting. Zie <u>Messen snij-inrichting slijpen</u> in het hoofdstuk "Onderhoud".

DC82261,0000590 -18-03APR15-3/2

Storingen in de silageset

Symptoom	Probleem	Oplossing
Materiaalophoping bij de invoerrol	Afstrijker staat te ver van de rol verwijderd	Stel de afstrijker af. Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud.
Riem(en) slippen door.	Silagebaal te zwaar	Verlaag de baaldiameter naar 1,2 tot 1,3 m (3 ft 11 in. tot 4 ft 3 in.) en het baalgewicht naar 600 kg (1320 lb.).
	Natte oogstomstandigheden.	Installeer de montageset voor de bovenste rolaandrijving. Zie het hoofdstuk "Accessoires".
Moeilijkheden bij de vorming van de baal door verregend silagemateriaal	Kern draait niet mee	Leg de baalkern af en begin met een zo laag mogelijk toerental te persen tot de baalkern meedraait. Zie "Gebruik van de pers bij silage en vochtig oogstmateriaal" in hoofdstuk "Gebruik van de pers — Algemeen". Pas bij 40% drogestofgehalte persen
Verstopping van de pers door te veel silagemateriaal	Onregelmatige zwaden.	Schakel de aftakas bij het laagste toerental weer in. Als dit niet lukt, brengt u de bodemplaat omlaag en trekt u de messen van de snij-inrichting terug. Zie "Verstoppingen in pers opheffen" in het hoofdstuk "Gebruik van de pers — Algemeen".

OUCC006,00015B0 -18-20NOV09-1/1

Storingen in de netbinding

Symptoom	Probleem	Oplossing
Baal niet gebonden (met tussenpozen langzaam geluidssignaal).	Netaandrijfriem te kort	Riem vervangen. Zie <u>Aandrijfriem nettoevoerrol verwijderen en aanbrengen</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
	Onderste netgeleiding niet in contact met de riem	Zie <u>Positie onderste netgeleider controleren (test 8)</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
	Bramen aan de onderste netgeleidingsgoten	Verwijder de bramen.
	Netrol is leeg.	Plaats een nieuwe netrol.
	Nettoevoerrollen werken niet.	Controleer of vervang de aandrijfriem. Zie <u>Netbindmechanisme controleren</u> in het hoofdstuk Onderhoud. Controleer de riemspanning aan het begin van het bindproces. Zie <u>Spanning aandrijfriem controleren (test 5)</u> in het hoofdstuk Onderhoud. Controleer of de netroldiameter niet groter is dan 320 mm (12-1/2 in.).
	Het net wikkelt om de rubber rol.	Zet de aftakas van de trekker uit. Open de afdekplaat van de netbinding en ontkoppel de rem voor de nettoevoerrol. Trek aan het net om het af te rollen. Snijd het net nooit met een mes door op de rubberrol zelf.
	Bij het persen van de eerste baal van de dag wikkelt zich het net om de rubber rol.	Als de pers 's nachts of gedurende een periode van meer dan 10 uur niet wordt gebruikt, het net losmaken van de nettoevoerrol.
	Druk van de nettoevoerrol te hoog of te laag.	Druk nettoevoerrol instellen. Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud.
	Het net niet op de juiste wijze geplaatst (bij een nieuwe rol).	Plaats het net op de juiste wijze. Zie het hoofdstuk wikkelpers voorbereiden.
	Rubberrol is beschadigd of kleverig	Rol vervangen, schoonmaken of met talkpoeder insmeren
Baal niet gebonden (vier maal kort geluidssignaal).	Net kleverig (door verpakkingsmateriaal).	Kleverig stuk afsnijden.
	Net wikkelt zich om de invoerrol.	Bramen op de invoerrol verwijderen.
	Net wikkelt om het roterend invoermechanisme (in stro).	Monteer vingers van rol nr. 2 (indien verwijderd).

Vervolg op volgende pagina

DC82261.0000570 -18-03APR15-1/3

Symptoom	Probleem	Oplossing
	Net blijft aan kleverige rol vastzitten.	Reinig de rollen en stel de afstrijker af. Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud.
	Riemverbinding niet glad afgewerkt	Riemverbinding aanpassen
Baal gebonden (met tussenpozen langzaam geluidssignaal).	Netschakelaar of -sensor defect, verbogen of niet correct correct ingesteld.	Controleer en/of vervang de schakelaar of de sensor. Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud.
	Veer van schakelaar of sensorbedieningspen ontbreekt.	Vervang de veer.
Net gescheurd.	Remkrachtafstelling niet correct.	Verminder oprekken van de netbinding, zie <u>Oprekken van de netbinding instellen</u> in het hoofdstuk "Gebruik van de balenpers — Algemeen".
Het net is niet strak genoeg.	Remkrachtafstelling niet correct.	Vergroot oprekken van de netbinding, zie <u>Oprekken van de netbinding instellen</u> in het hoofdstuk "Gebruik van de balenpers — Algemeen".
	Rubber rem versleten.	Rubber rem vervangen.
Het net wordt wel om de baal gewikkeld, maar is afgescheurd of blijft achter de opraper hangen.	Onderste netgeleiding verbogen.	Controleer de geleider ter hoogte van de onderste achterwandrol nr. 9. Zie <u>Positie onderste netgeleider controleren (test 8)</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
	Rem voor nettoevoerrol niet goed ingesteld	Stel de rem van de nettoevoerrollen in. Zie <u>Rem nettoevoerrol controleren (test 6)</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
	Riemverbinding niet glad afgewerkt	Riemverbinding aanpassen
	Las punten op de invoerrol.	Verwijder de laspunten.
	Riemen liggen te strak om de onderste riemgeleiding	Herstel het afgemeten contact. Zie <u>Positie onderste netgeleider controleren (test 8)</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
Balen niet gelijkmatig gebonden of niet gebonden.	Verstopping tussen de onderste netgeleiding en achterwandrol nr. 8. Zie <u>Rollenummering</u> in het hoofdstuk "Onderhoud".	Het betreffende gebied binnen de pers schoonmaken
	De geleiding van achterwandrol nr. 9 is verbogen.	Zie <u>Positie onderste netgeleider controleren (test 8)</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
	Rem voor nettoevoerrol niet goed ingesteld	Stel de rem van de nettoevoerrollen in. Zie <u>Rem nettoevoerrol controleren (test 6)</u> in het hoofdstuk Onderhoud.

Vervolg op volgende pagina

DC82261,0000570 -18-03APR15-2/3

Symptoom	Probleem	Oplossing
	Plaat van onderste netgeleiding niet in contact met de riemen	Herstel het afgemeten contact. Zie <u>Positie onderste netgeleider controleren (test 8)</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
	Aandrijfriemen nettoevoerrollen te lang.	Riem vervangen. Zie <u>Aandrijfriem nettoevoerrol verwijderen en aanbrengen</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
	Afdekplaat van de netbinding niet gesloten.	Sluit en vergrendel de afdekplaat voor het beste resultaat.
	De netrol is omgekeerd in de netbak gelegd.	Plaats de netrol op de juiste wijze. Zie het hoofdstuk wikkelpers voorbereiden.
	Gasdrukveren van de afdekplaat van de netbinding slap.	Controleer veren aan beide kanten van de afdekplaat. Vervang indien nodig.
Het net wordt te los om de baal gewikkeld.	Te veel netwikkelingen.	Normaal gesproken zijn slechts drie wikkelingen vereist. De overvloedige wikkelingen kunnen los zitten.
	Gasdrukveren zwak.	Controleer of de veer (n) de juiste spanning heeft
Het net wordt niet afgesneden.	Het net heeft niet de aanbevolen kwaliteit.	Gebruik een net van de aanbevolen kwaliteit.
	Elektrische componenten defect.	Controleer ze en vervang delen naar behoefte.
	Het mes is bot.	Messen slijpen. Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud.
	Rem voor nettoevoerrol niet goed ingesteld	Stel de rem van de nettoevoerrollen in. Zie <u>Rem nettoevoerrol controleren (test 6)</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
	Tegenmes niet over de gehele breedte in contact met het netmes.	Netmes op de juiste wijze inbouwen. Zie <u>Positie mes en tegenmes controleren (test 1)</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
	Netmes niet parallel ingesteld	Netmes op de juiste wijze inbouwen

DC82261,0000570 -18-03APR15-3/3

Symptoom	Probleem	Oplossing
Het net wordt niet strak om de baal gewikkeld.	Aandrijfriemen nettoevoerrollen te lang.	Riem vervangen. Zie <u>Aandrijfriem nettoevoerrol verwijderen en aanbrengen</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
De afdekplaat blijft niet open staan.	Gasdrukveren zwak.	Vervang de gasdrukveren.

DC82261,0000570 -18-03APR15-4/3

Kettingsmeersysteem

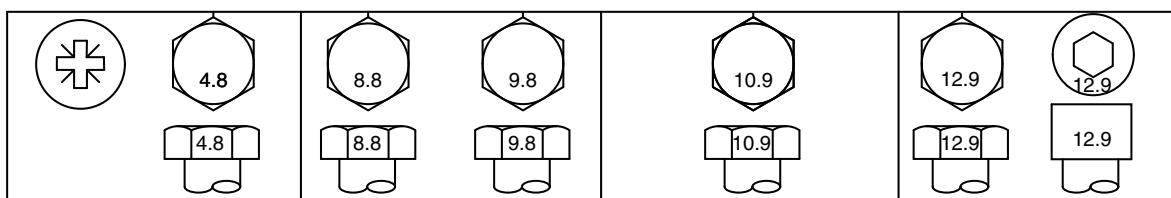
Symptoom	Probleem	Oplossing
Olieverbruik te hoog.	Hoofdleiding onderbroken	Repareer of vervang deze.
	Te lichte olie.	Gebruik de juiste oliesoort. Zie het hoofdstuk "Smering en onderhoud". Verminder de oliecirculatie. Zie <u>Oliecirculatie afstellen</u> in het hoofdstuk "Smering en onderhoud".
Te weinig olieverbruik.	Te zware olie	Gebruik de juiste oliesoort. Zie het hoofdstuk "Smering en onderhoud". Verhoog de oliecirculatie. Zie <u>Oliecirculatie afstellen</u> in het hoofdstuk "Smering en onderhoud".
	Pomp niet correct aangedreven.	Verwijder bij draaiende machine de pompafdekking en controleer of hij draait. Als de pomp niet wordt aangedreven, vervang dan de verbindingbuis. Repareer de pomp, stel deze af of vervang de pomp.
Geen smering.	Pomp werkt niet, geen druk in het smeersysteem.	Repareer de pomp, stel deze in of vervang de pomp
	Hoofdleiding onderbroken	Repareer of vervang deze.
	Geen olie in het smeersysteem.	Vul zoveel van de aangegeven olie bij als nodig is. Zie hoofdstuk "Smering en onderhoud".
	Lucht in het smeersysteem of lege pomp.	Ontlucht de pomp.
	Smeersysteem door sterke vervuiling geblokkeerd	Maak het systeem schoon en vervang alle doseerklappen
	Leiding geblokkeerd.	Repareer leiding.

DC82261,0000572 -18-07APR15-1/1

Onderhoud

Momenten voor metrische bouten

TS1670 —UN—01MAY03



Boutmaat	Categorie 4.8				Categorie 8.8 of 9.8				Categorie 10.9				Categorie 12.9			
	Gesmeerd ^a		Droog ^b		Gesmeerd ^a		Droog ^b		Gesmeerd ^a		Droog ^b		Gesmeerd ^a		Droog ^b	
	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.
M6	4.7	42	6	53	8.9	79	11.3	100	13	115	16.5	146	15.5	137	19.5	172
									N·m	lb.-ft.	N·m	lb.-ft.	N·m	lb.-ft.	N·m	lb.-ft.
M8	11.5	102	14.5	128	22	194	27.5	243	32	23.5	40	29.5	37	27.5	47	35
			N·m	lb.-ft.	N·m	lb.-ft.	N·m	lb.-ft.								
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
	N·m	lb.-ft.														
M12	40	29.5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	480	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

Momentwaarden gelden alleen voor algemeen gebruik, gebaseerd op de sterkte van de bout. Deze waarden gelden niet bij een afwijkende momentwaarde of aandraaiprocedure bij een specifieke toepassing. Voor RVS-verbindingen of voor moeren van U-bouten, zie verbodingsinstructies voor de specifieke toepassing. Bevestig kunststof inzetstuk of krimpstaal borgmoeren door draaien van de bout met het droge moment in de tabel, tenzij anders aangegeven voor de specifieke toepassing.

Breekbouten breken onder een bepaalde belasting. Breekbouten altijd vervangen door bouten van dezelfde klasse. Vervang bevestigingen door bevestigingen van dezelfde of een hogere klasse. Draai verbindingen van een hogere klasse aan met het originele moment. Controleer of schroefdraad schoon is en juist is ingedraaid. Smeer, indien mogelijk, behalve borgmoeren, wielbouten of wielmoeren ook onbewerkte of gegalvaniseerde bevestigingsmiddelen, tenzij voor de specifieke toepassing andere instructies worden gegeven.

^a"Gesmeerd" betekent: gecoat met een smeermiddel zoals motorolie, bevestigingsmiddelen met een coating van fosfaat of olie, of M20 bevestigingsmiddelen en groter met een JDM F13C, F13F of F13J zinkvlok-coating.

^b"Droog" betekent: onbewerkt of gegalvaniseerd zonder smering, of M6 tot M18 bevestigingsmiddelen met JDM F13B, F13E of F13H zinkvlok-coating.

DX,TORQ2 -18-18FEB11-1/1

Voor ieder onderhoud

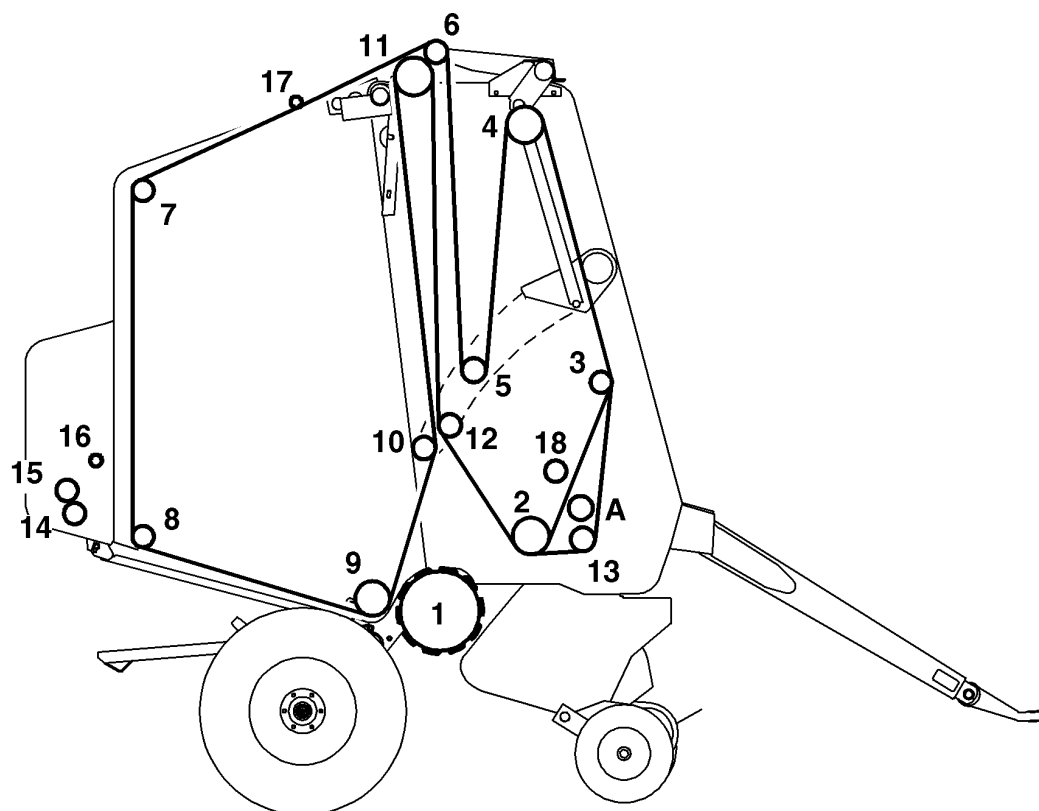
Deze richtlijnen opvolgen als bij het onderhoud het gebruik van een lasapparaat, een snijbrander of een slijpmachine noodzakelijk is:

1. Parkeer de balenpers op een vaste of een kale ondergrond.
2. Verwijder het kaf om te voorkomen dat brandbaar materiaal wordt blootgesteld aan vonken; als het kaf niet kan worden verwijderd, maak het dan grondig nat

3. Houd de watertank onder druk of een ander blusmateriaal gereed voor direct gebruik.
4. Zorg voor een assistent die controleert op brand tijdens het lassen, snijden of slijpen.
5. Laat na het lassen, snijden of slijpen onderdelen afkoelen alvorens wordt begonnen met het persen van balen. Controleer dat er geen brand is alvorens het werkgebied te verlaten.

DC82261,00004F7 -18-12SEP14-1/1

Rollennummering



CC1030884

- 1— Invoerrol
- 2— Onderste riemaandrijfrol
- 3— Spanarmrol, voor
- 4— Bovenste riemaandrijfrol
- 5— Spanarmrol, voor
- 6— Bovenste armrol

- 7— Bovenste achterwandrol, achter
- 8— Onderste achterwandrol, achter
- 9— Onderste achterwandrol
- 10— Spanarmrol, achter
- 11— Spanarmrol, boven

- 12— Spanarmrol, midden
- 13— Riemverzetrol
- 14— Gegalvaniseerde nettoevoerrol
- 15— Nettoevoerrol met rubberbekleding
- 16— Netgeleidingsrol

- 17— Bovenste achterwandspanrol, achter
- 18— Baalvasthoudrol
- A— Reinigingsvijzel

OPMERKING: Gebruik voor het bestellen van rolonderdelen niet deze nummers. De juiste

bestelnummers staan in het betreffende onderdelenboek.

OUCC006,0001420 -18-23JUN08-1/1

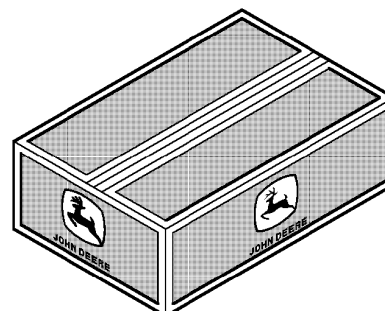
CC1030884 —JUN—24SEP08

Gebruik originele John Deere onderdelen

Originele John Deere onderdelen zijn speciaal ontwikkeld voor John Deere machines.

Onderdelen van andere fabrikanten zijn niet door John Deere getest en/of goedgekeurd. Het gebruik van dergelijke producten in John Deere machines kan het functioneren van de machine nadelig beïnvloeden en daarmee een risicofactor worden.

Voorkom dit risico en gebruik uitsluitend John Deere onderdelen.



CC1020723

CC03745,0000FD5 -18-18SEP09-1/1

CC1020723 —JUN—25OCT01

Watertank onder druk vullen

OPMERKING: De watertank onder druk wordt leeg geleverd. Voordat de machine wordt afgeleverd moet de watertank worden gevuld.

Als een antivriesvulling wordt gebruikt om de watertank onder druk tegen vorstschade te beschermen, moet hij volledig worden gelegeerd en onderhouden.

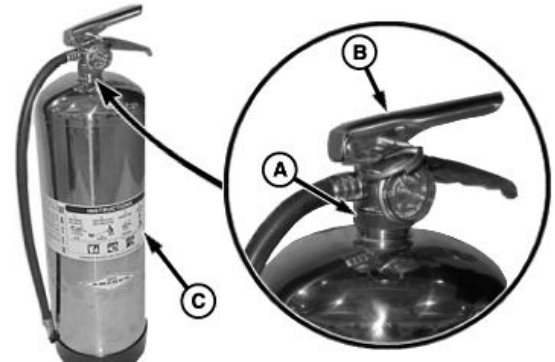
! WAARSCHUWING: Controleer voordat de de watertank onder druk wordt gevuld of er absoluut geen druk meer aanwezig is.

1. Laat alle nog aanwezige druk en water (of antivriesmengsel) uit de blusser ontwijken en controleer of er geen luchtdruk is achtergebleven.
2. Draai moer (A) los en verwijder ventiel (B) van cilinder (C).

BELANGRIJK: De de watertank onder druk mag niet worden blootgesteld aan temperaturen onder het vriespunt, tenzij beveiligd met antivries.

OPMERKING: Gebruik een anticorrosiemiddel, als het water veel chloor bevat (40 ppm).

3. Vul de cilinder met 9,5 l (2,5 gal.) schoon water of een antivriesmengsel.



A—Moer
B—Klep

C—Cilinder

OPMERKING: Het vloeistofpeil moet ongeveer 15 cm (6 in.) onder de bovenzijde van de cilinder staan.

4. Controleer dat de verzegeling niet beschadigd is, vervang deze zo nodig.
5. Plaats de verzegeling in de groef (A) van kleppensamenstel (B).

Vervolg op volgende pagina

DC82261,00004DE -18-20AUG14-1/3

H92727 —UN—10SEP08

⚠ WAARSCHUWING: Draai de moer met de hand volgens de specificatie aan. Door met een sleutel te vast aan te draaien wordt het ventiel beschadigd.

6. Breng ventiel (A) aan en draai moer (B) volgens de specificatie aan.

Specificatie

Moer—Moment..... 11,3-11,9 Nm
(100—105 lb-in.)

7. Verwijder de dop van drukvulventiel (C).

OPMERKING: Stel de drukregelaar op de luchtcompressor in op niet meer dan 175 kPa (1,75 bar, 25 psi) hoger dan de bedrijfsdrukmeter.

⚠ WAARSCHUWING: Laat de de watertank onder druk nooit langdurig aangesloten op een regelaar van een hogedruksysteem. De watertank onder druk niet onder een te hoge druk brengen. Hierdoor kan de watertank onder druk scheuren.

8. Breng de watertank onder druk met lucht of stikstof onder druk.

Specificatie

Watertank onder
druk—Druk..... 690 kPa
6,9 bar
(100 psi)



A—Klep
B—Moer

C—Drukvulventiel

OPMERKING: Controleer moer, meter, drukventiel, cilinderlassen en ventielopening op lekkage m.b.v. lekdetectievloeistof of een oplossing van water met zeep.

9. Breng de eerder verwijderde dop op het drukvulventiel aan.

DC82261,00004DE -18-20AUG14-2/3

10. Breng pen (A) met de ring naar de voorzijde van de watertank onder druk gericht aan en monteer de verzegeling.

11. Breng slang met mondstuk (B) in houder (C) aan.

12. Monteer de watertank onder druk op de machine.

A—Pen

B—Slang en mondstuk

C—Houder



DC82261,00004DE -18-20AUG14-3/3

Aandrijfkettingen van opraper afstellen

Sluit de achterwand om er zeker van te zijn dat de ketting niet doorhangt en schakel enkele seconden de aftakas in. Zet trekkermotor uit.

Kettingspanning als volgt instellen:

Aandrijfkettingen van de opraper:

1. Draai beide bevestigingsmoeren (A) van de spantandwielhouder los.
2. Duw de spantandwielhouder (B) tegen de ketting zodat de doorhang in de kettinglengte tegenover de spanrol binnen de specificatie valt.

Specificatie

Opraperaandrijfketting—Doorbuiging..... 10 mm
(0,39 in.)

3. Draai de moeren (A) goed vast.

OPMERKING: De spanning van de tussenketting (C) hoeft niet te worden afgesteld.

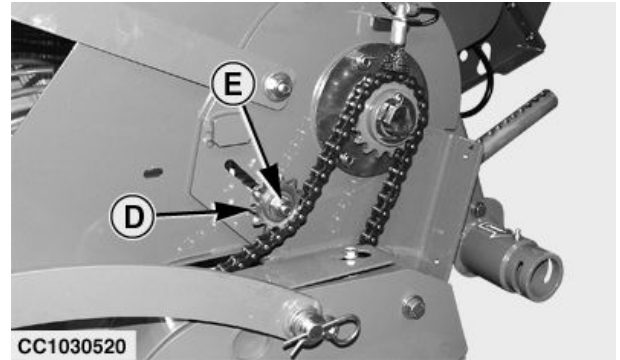
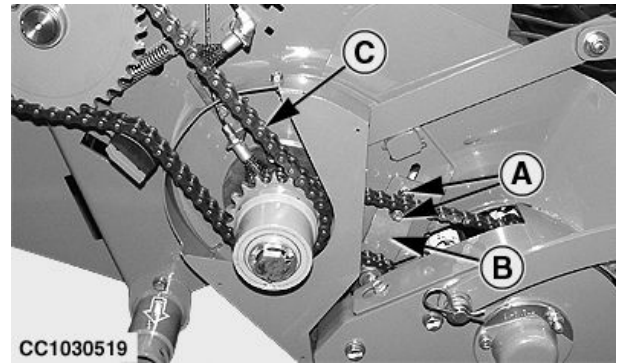
4. Schakel de aftakas gedurende een paar seconden in.
5. Controleer de doorhang van de ketting. Herhaal de instelling, indien nodig.

Aandrijfketting van de linker invoervijzel:

1. Draai de bevestigingsmoer (E) van de spantandwielhouder los.
2. Druk het spantandwiel (D) tegen de ketting zodat de doorhang in de kettinglengte tegenover de spanrol binnen de specificatie valt.

Specificatie

Aandrijfketting van de linker invoervijzel—Doorbuiging..... 10 mm
(0,39 in.)



A—Bevestigingsmoeren
B—Houder van de spanrol
C—Tussenketting

D—Spantandwiel
E—Kettingwielmoer

3. Draai bevestigingsmoer (E) vast.
4. Schakel de aftakas gedurende een paar seconden in.
5. Controleer de doorhang van de ketting. Herhaal de instelling, indien nodig.

OUCC006,00015A8 -18-30NOV09-1/1

CC1030519—UN—23SEP08

CC1030520—UN—23SEP08

Aandrijfketting onderste rol afstellen

Sluit de achterwand om er zeker van te zijn dat de ketting niet doorhangt en schakel enkele seconden de aftakas in. Schakel de trekkermotor uit.

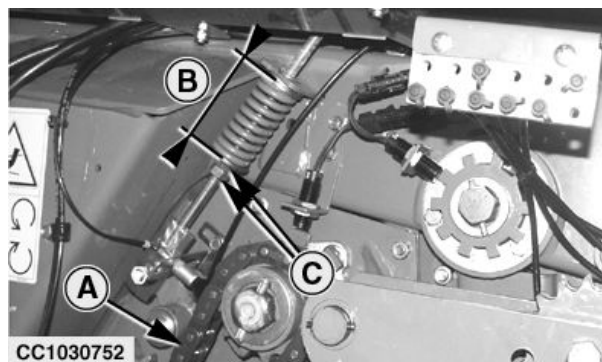
Stel de spanning van de aandrijfketting (A) van de onderste rol als volgt af:

1. Controleer dat de veerlengte (B) binnen de specificatie valt.

Specificatie

Veer—Lengte..... 95 mm

2. Stel eventueel de veerlengte (B) in met behulp van de moeren (C).
3. Schakel de aftakas gedurende een paar seconden in.
4. Controleer de afstelling. Herhaal de afstelling, indien nodig.



A—Aandrijfketting onderste rol C—Moeren
B—Lengte

OUC006,0001401 -18-05NOV08-1/1

CC1030752—UN—24SEP08

Hoofdaandrijfketting afstellen

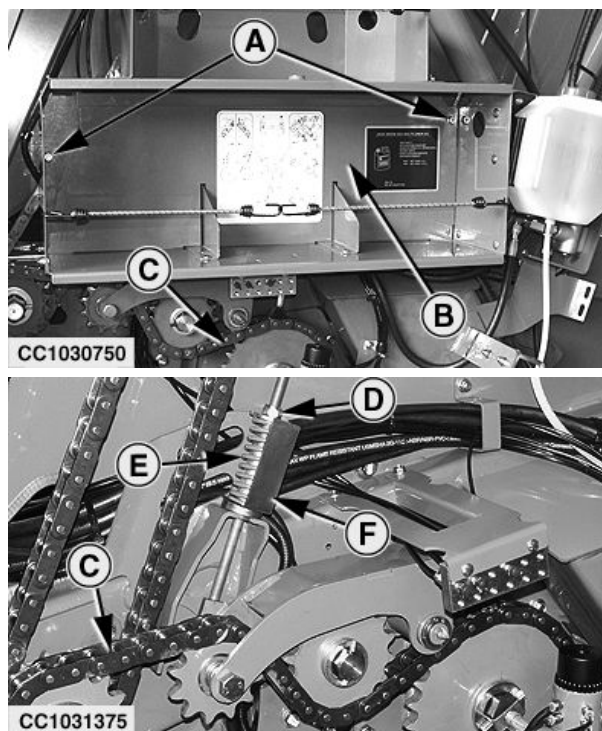
Sluit de achterwand om er zeker van te zijn dat de ketting niet doorhangt en schakel enkele seconden de aftakas in. Trekkermonitor uitschakelen.

Stel de spanning van de hoofdaandrijfketting (C) als volgt af:

1. Draai bevestigingsmoeren (A) los en verwijder afscherming (B) (alleen pers met touwbinding).
2. Stel de spanning van de hoofdaandrijfketting (C) door middel van moer (D) zodanig af dat de lengte van veer (E) en plaatstrip (F) hetzelfde is.
3. Schakel de aftakas gedurende een paar seconden in.
4. Controleer de afstelling. Herhaal de instelling, indien nodig.

A—Bevestigingsmoeren
B—Afschermplaat
C—Hoofdaandrijfketting

D—Moer
E—Veer
F—Beugel



CC03745,0000F9D -18-11MAY09-1/1

CC1030750—UN—06NOV08

CC1031375—UN—30MAR09

Aandrijfketting bovenste rol afstellen

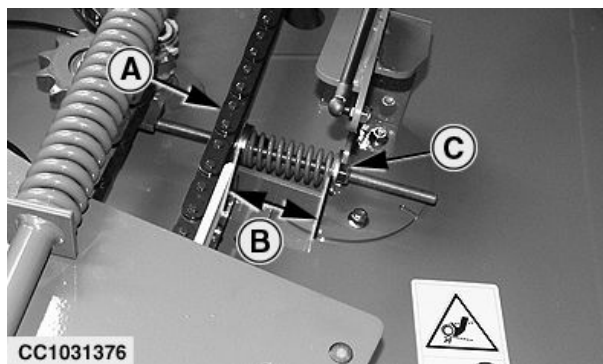
Sluit de achterwand om er zeker van te zijn dat de ketting niet doorhangt en schakel enkele seconden de aftakas in. Zet trekkermotor uit.

Stel de spanning van de aandrijfketting (A) van de bovenste rol als volgt af:

1. Controleer dat de veerlengte (B) binnen de specificatie valt.

	Specificatie
Veer—Lengte.....	95 mm (3,74 in.)

2. Stel eventueel de veerlengte (B) in met behulp van de moer (C).
3. Schakel de aftakas gedurende een paar seconden in.
4. Controleer instelling. Herhaal de instelling, indien nodig.



A—Aandrijfketting bovenste rol
B—Lengte
C—Moer

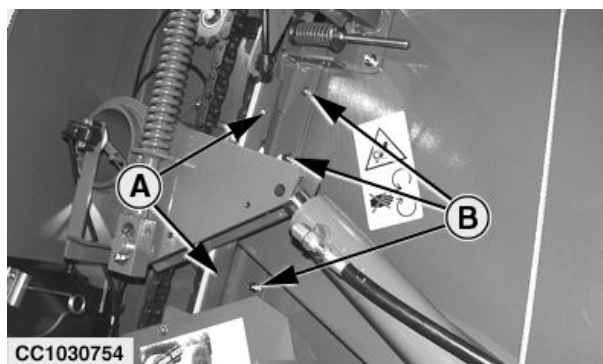
OUCC006,0001576 -18-16SEP09-1/1

CC1031376 —UN—30MAR09

Kettinggeleider van de bovenste aandrijfrol afstellen

Sluit de achterwand om er zeker van te zijn dat de ketting niet doorhangt en schakel enkele seconden de aftakas in. Zet trekkermotor uit.

1. Draai de bevestigingsmoeren (B) van de kettinggeleider los.
2. Verschuif de kettinggeleider (A) tot deze de bovenste aandrijfrol raakt.
3. Draai vervolgens de bevestigingsmoeren (B) van de kettinggeleider vast.



A—Kettinggeleider
B—Bevestigingsmoeren

OUCC006,0001577 -18-16SEP09-1/1

CC1030754 —UN—14OCT08

Aandrijfketting roterend invoermechanisme afstellen

Sluit de achterwand om er zeker van te zijn dat de ketting niet doorhangt en schakel enkele seconden de aftakas in. Schakel de trekermotor uit.

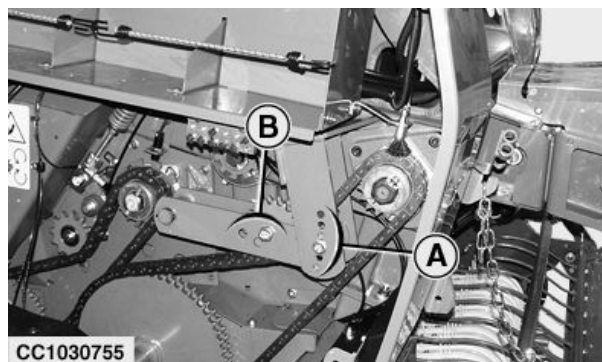
Stel de spanning van de aandrijfketting van het roterend invoermechanisme af met gebruikmaking van de afstelgaten (A) en (B) zodat de doorhang van de tegenoverliggende kettinglengte binnen de specificatie valt.

Specificatie

Aandrijfketting roterend invoermechanisme—Doorhang..... 10 mm

Schakel de aftakas gedurende een paar seconden in.

Controleer de doorhang van de ketting. Herhaal de afstelling, indien nodig.



A—Afstelgaten

B—Afstelgaten

CC1030755—UN—01OCT08

OUCC006,0001405 -18-26NOV08-1/1

Aandrijfketting van bovenste spanrol afstellen

Sluit de achterwand om er zeker van te zijn dat de ketting niet doorhangt en schakel enkele seconden de aftakas in. Zet trekermotor uit.

Stel de spanning van de hoofdaandrijfketting (A) als volgt af:

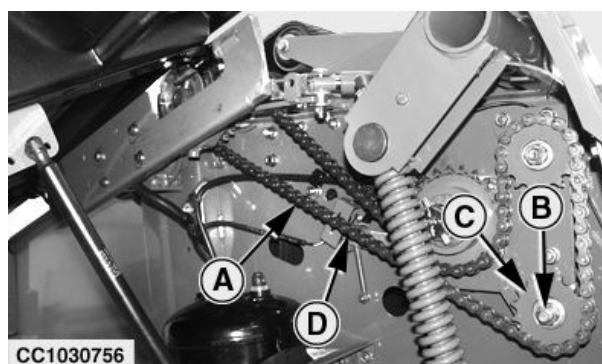
1. Draai de borgmoer (B) van het spantandwiel los.
2. Druk spantandwiel (C) zo tegen de ketting dat de ketting een doorhang op meetpunt (D) heeft van ongeveer:

Specificatie

Aandrijfketting van bovenste spanrol—Doorbuiging..... 20 mm
(0,8 in.)

3. Draai de borgmoer (B) van het spantandwiel vast.

Als het spantandwiel het einde van de gleuf raakt voordat de ketting (A) strak staat, haalt u een schakel uit de aandrijfketting.



A—Hoofdaandrijfketting
B—Borgmoer van de spanrol

C—Spantandwiel
D—Positie

CC1030756—UN—14OCT08

4. Schakel de aftakas gedurende een paar seconden in.
5. Controleer de doorhang van de ketting. Herhaal de instelling, indien nodig.

OUCC006,0001578 -18-11JAN10-1/1

Messen snij-inrichting vervangen

⚠ WAARSCHUWING: NEEM GEEN RISICO! Sluit altijd de afsluiters (A) en (C) voordat de messen worden gedemonteerd of vervangen. Anders bestaat het gevaar dat u ernstig of zelfs dodelijk letsel oploopt.

Draag altijd handschoenen bij het werken met de messen.

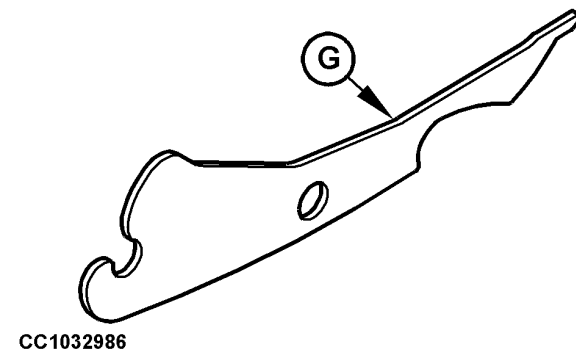
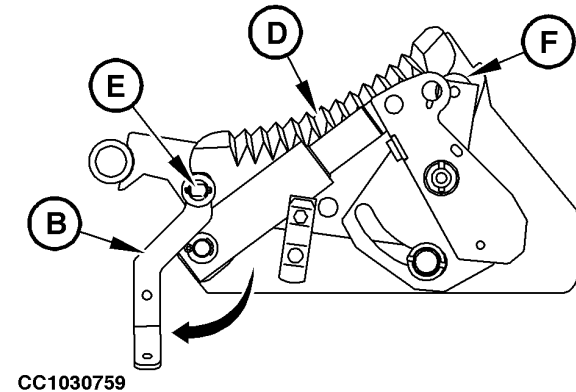
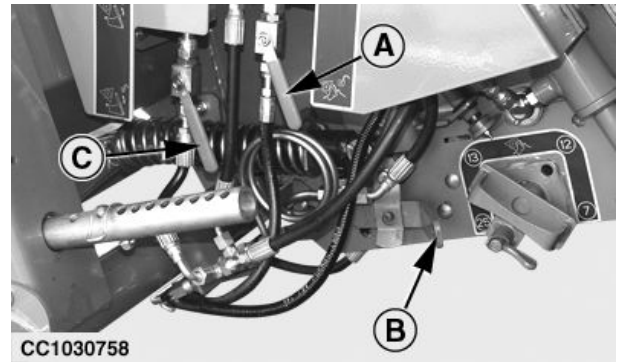
OPMERKING: Elk mes (D) kan apart worden gedemonteerd of vervangen.

Ga als volgt te werk om een mes te demonteren en te vervangen:

1. Trek de messen in. Zie Messen snij-inrichting intrekken/uitklappen in het hoofdstuk "Gebruik van de balenpersapplicatie".
2. Breng de bodemplaat omlaag. Zie Verstopping invoermechanisme opheffen in het hoofdstuk "Gebruik van de balenpersapplicatie".
3. Sluit de afsluiter van de snij-inrichting (A) en de afsluiter van de bodemplaat (C).
4. Open de achterklep helemaal en borg de achterklep in deze stand.
5. Trek de hendel (B) uit de borgpen en draai deze naar beneden.
6. Trek aan het mes (D) om het uit de steun (E) en de nylon geleiding (F) te verwijderen.
7. Om een mes te monteren het mes (D) op de steun (E) en vervolgens in de nylon geleiding (F) aanbrengen.

BELANGRIJK: Als een mes niet langer nodig is, wordt aanbevolen om afdekkap messleuf (G) aan te brengen. Daardoor wordt voorkomen, dat zich in de opening van het ontbrekende mes ongerechtigheden ophopen.

8. Draai de hendel (B) naar boven en borg deze.
9. Laat de achterklep zakken.
10. Open de afsluiters (A) en (C) en breng de bodemplaat omhoog.



A—Afsluiter van de messen
B—Hendel
C—Uitschakelventiel bodemplaat
D—Mes

E—Bar
F—Geleider
G—Afdekkappen messleuven

OUC006,0001A2D -18-12FEB13-1/1

CC1030758—UN—02OCT08

CC1030759—UN—22OCT08

CC1032986—UN—30JUN10

Messen snij-inrichting slijpen

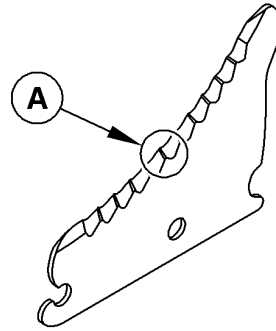
⚠ WAARSCHUWING: Draag ter voorkoming van verwondingen altijd handschoenen tijdens het werken met de messen.

Verwijder de messen van de machine. Zie "Messen vervangen" in dit hoofdstuk.

Zet de messen vast aan de werkbank.

Bewerk de gladde schuine kant met een vijl en houd hierbij een hoek van 12° aan. Raadpleeg uw John Deere dealer voor meer informatie over de messenslijper.

BELANGRIJK: Als de messen tijdens het slijpen worden verwarmd, gaat dit ten koste van hun levensduur. Vervang het mes als het tandprofiel (A) verdwijnt.



CC1029106

A—Tandprofiel

OUCC006,00016AD -18-23JUL10-1/1

CC1029106—UN—08JAN07

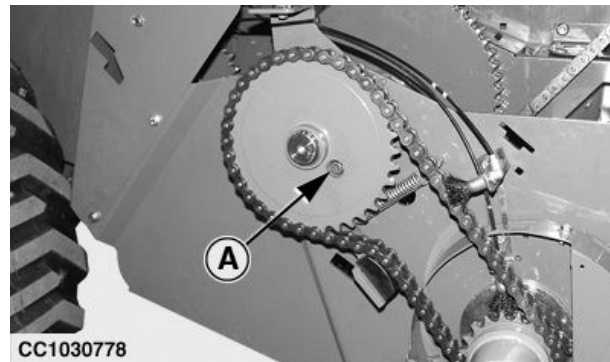
Breekbout van de opraperaandrijving vervangen

Breng de boringen van de breekbouts koppeling in lijn met elkaar en monteer een zeskantbout M8 x 40 (sterkteklasse 10.9) en borgmoer (A).

Alle voordien verwijderde beschermingen weer aanbrengen.

OPMERKING: De bijbehorende schroeven en moeren zijn bij uw John Deere-dealer verkrijgbaar.

A—Tapbout en borgmoer



CC1030778

OUCC006,00017E9 -18-12FEB13-1/1

CC1030778—UN—02OCT08

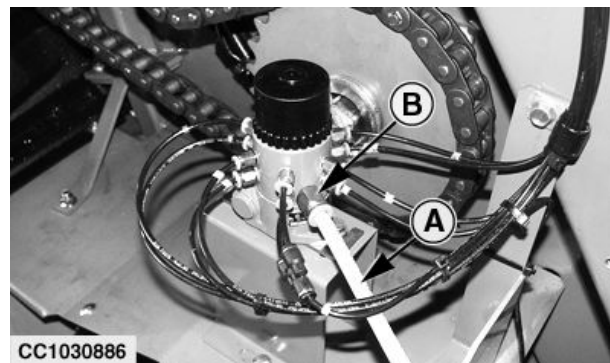
Pomp kettingsmeersysteem ontluchten

OPMERKING: Het is noodzakelijk om het kettingsmeersysteemcircuit te ontluchten als het oliereservoir totaal leeg was.

1. Koppel de inlaatleiding (A) los.
2. Wacht tot er geen lucht meer uit de inlaatleiding (A) komt alvorens de inlaatleiding (A) aan te sluiten op de koppeling (B).
3. Laat de pers draaien totdat uit de borstels continu olie stroomt.

A—Inlaatleiding

B—Koppeling



CC1030886

OUCC006,0001425 -18-18NOV08-1/1

CC1030886—UN—02OCT08

Borstels afstellen

1. Stel de stand van de borstels af aan de hand van het aantal borstels voor het smeren van één ketting:
 - Als één borstel wordt gebruikt voor het smeren van de ketting, het hart van de borstel (A) in lijn brengen met een van de platen binnenin de ketting (B).
 - Als twee borstels worden gebruikt voor het smeren van de ketting, het hart van elke borstel (A) in lijn brengen met de platen binnenin de ketting (B).
2. Elke borstel (A) afstellen om de voorgeschreven overlappende lengte (C) met ketting (B) te verkrijgen.

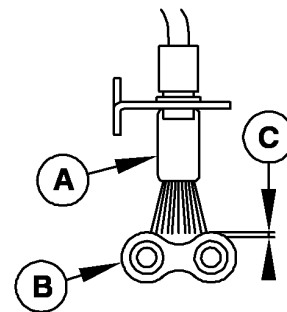
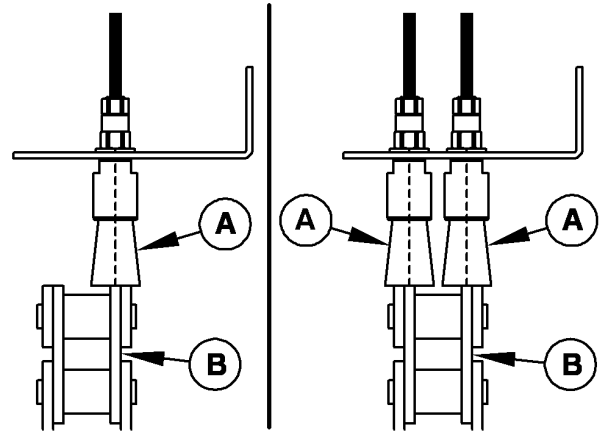
Specificatie

Borstel tot
ketting—Overlappende lengte.....0 — 2 mm
(0—0.08 in.)

Deze afstelling is noodzakelijk om de aandrijfketting correct te reinigen en smeren. Een andere afstelling kan vroegtijdige slijtage van de ketting tot gevolg hebben.

A—Borstel
B—Ketting

C—Overlappende lengte tussen
borstel en ketting



CC1035277

CC1035277 —UN—23SEP11

OUC006,000181D -18-11OCT11-1/1

Riemloop instellen

BELANGRIJK: Controleer of de afstand tussen de voorste onderste riemgeleidingen 2 tot 4 mm (0.08 tot 0.16 in.) is. Als de afstand te groot is, zullen de riemen niet goed lopen. Hierdoor kan schade aan de riemen en het net ontstaan.

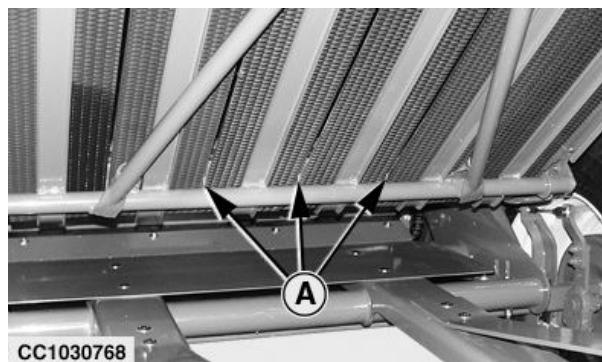
1. Controleer of de afstand tussen de uiteinden van alle riemgeleidingen (A) en de onderste dwarsdrager (D) binnen de specificatie valt.

Specificatie

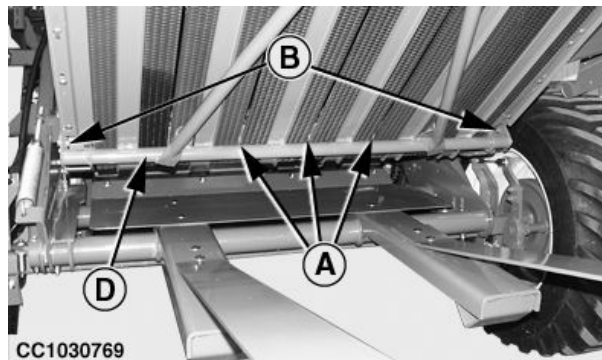
Riemgeleidingen tot dwarsdrager—Speling.....2—4 mm
(0,08—0,16 in.)

2. Draai, indien nodig, de zeskantbouten (B) los en stel de dwarsdrager af (D). Als de afstand in het midden van de dwarsdrager (D) groter is dan 4 mm (0.16 in.) moet de dwarsdrager worden rechtgebogen.
3. Laat de aftakas bij een laag toerental draaien. Controleer of de riem goed over de onderste riemgeleidingen (A) loopt. Als dit niet correct is, als volgt handelen:
 - a. Vergrendel de achterwand met het afsluitventiel.
 - b. Breng met het extra regelventiel van de trekker de riemspanarm omhoog en ontspan hiermee de riemen.
 - c. Zet trektermotor uit.
 - Als de riemen naar rechts lopen, moet men de rechter kant van de onderste achterwandrol (C) laten zakken.
 - Als de riemen naar links lopen, moet men de rechter kant van de onderste achterwandrol (C) omhoog laten komen.
 - d. Start de motor en zet de touwspanarm omlaag.
 - e. Controleer de riemloop opnieuw en stel de onderste achterwandrol (C) opnieuw af, indien nodig.
 - f. Controleer de instelling van de afstrijder van de onderste, achterste achterwandrol (nr. 8). Zie Afstrijder onderste achterwandrol afstellen (nr. 8) in dit hoofdstuk.

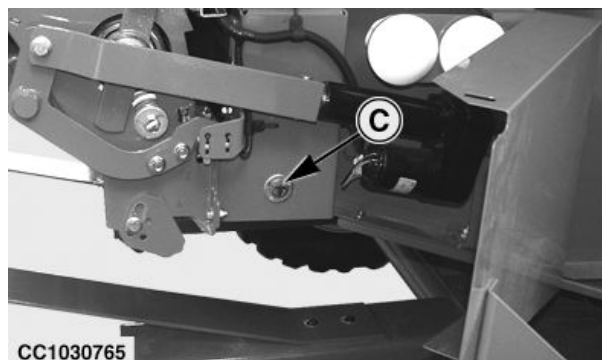
BELANGRIJK: Controleer of de onderste netgeleiding nog contact maakt met de riemen. Zie



CC1030768—UN—01OCT08



CC1030769—UN—24OCT08



CC1030765—UN—14OCT08

A—Riemgeleidingen
B—Tapbout

C—Onderste achterwandrol, achter
D—Dwarsstuk

Positie onderste netgeleiding controleren (test 8) in dit hoofdstuk.

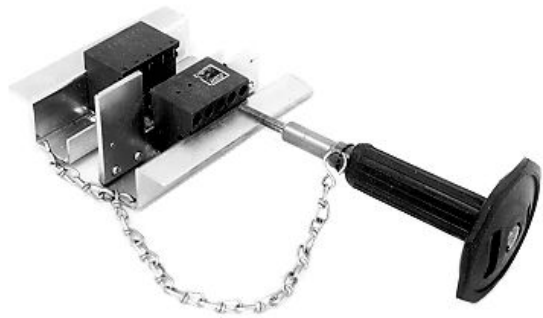
OUCC006,0001A39 -18-12FEB13-1/1

Reparatie van de riemen

Speciaal hulpstuk (riemverbinder)

Voor de riemverbinder (Mato) is een bankschroef nodig die op een werkbank is gemonteerd.

OPMERKING: Riemen kunnen aan de kanten gaan rafelen. Verwijder eventuele rafels direct met een scherp mes of iets dergelijks. Dit verkleint het risico dat de rafels door de pers worden gegrepen en dat de riem nog verder uitrafelt of wordt beschadigd.



Riemverbinder (Mato)

OUCC006,0000256 -18-06OCT00-1/1

E39821 —UN—21MAR96

Beschadigde riem voorbereiden

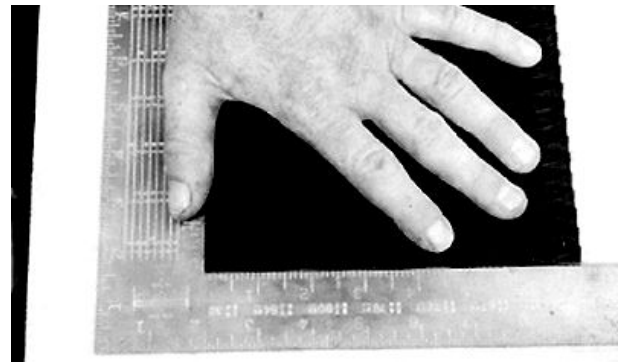
Demonteer de beschadigde riem.

Snijd de beschadigde plaats langs een stalen liniaal met een scherp mes haaks af.

BELANGRIJK: Het verschil in lengte tussen de riemen mag niet meer dan 38 mm bedragen. Na tweemaal repareren moet de betreffende riem worden verlengd.

OPMERKING: Doop het mes in vloeibare zeep om het ruitprofiel gemakkelijker te kunnen wegsnijden.

Controleer of het snijvlak een rechte hoek vormt.



Vervolg op volgende pagina

CC,570RB 003542 -18-15SEP98-1/3

E21797 —UN—24JUN99

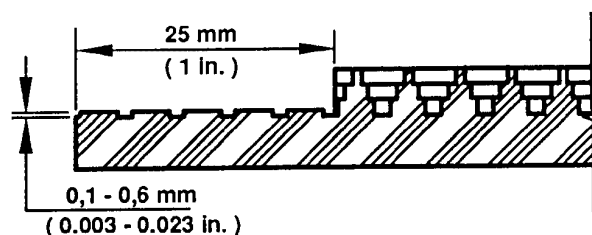
E21798 —UN—24JUN99

Het ruitprofiel met een mes verwijderen:

Klem de riem met een dikke plank vast. Snijd met een scherp mes het ruitprofiel tot 25 mm vanaf het riemeinde af. Zorg dat er 0,1 tot 0,6 mm ruitprofiel op de riem achter blijft - meer profiel wegsnijden leidt tot beschadiging van het riemweefsel zelf.

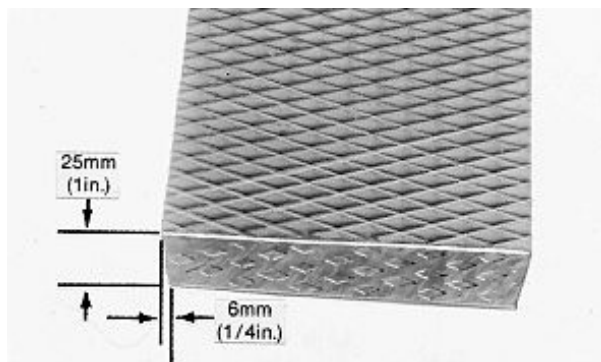
Doop het mes in vloeibare zeep om het ruitprofiel gemakkelijker te kunnen wegsnijden.

Verwijder alleen de hoeken van het nalopende riemeinde (zie afbeelding).



CC001056

CC001056 —UN—16FEB96



E22649 —UN—13SEP88

CC,570RB 003542 -18-15SEP98-2/3

Het ruitprofiel met een schaaf verwijderen:

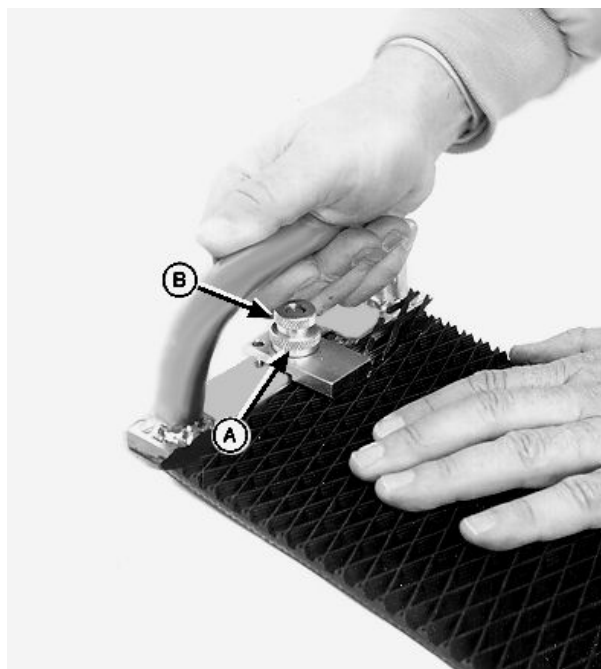
Leg de riem op een vlakke ondergrond en houd hem goed vast.

Stel de drukplaat van de schaaf met schroef (A) in op de riemsterkte.

Draai schroef (A) een halve slag extra naar binnen. Zet de instelling vast met schroef (B).

Druk de schaaf goed tegen de riem.

Beweeg de schaaf over het riemeinde tot het ruitprofiel is verdwenen.



E39823 —UN—24JUN99

CC,570RB 003542 -18-15SEP98-3/3

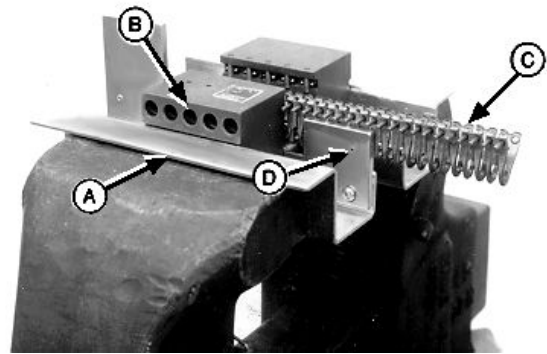
Mato riemhaken monteren

OPMERKING: Een nieuwe balenpers wordt geleverd met 6 Mato riemhaken.

Plaats riemverbindingsgereedschap (A) in een bankschroef, met de openingen (B) naar voren.

Breng de eerste vijf segmenten van riemhaak (C) in het verbindingsgereedschap. Zorg ervoor dat de klinknagels in de openingen van het verbindingsgereedschap (B) zijn. Per segment moeten twee klinknagels in dezelfde opening worden aangebracht. De segmenten moeten met geleider (D) in contact zijn.

Draai de bankschroef aan tot de segmenten juist worden vastgehouden en de riem gemakkelijk kan worden aangebracht.



A—Riemverbindingsgereedschap
B—Opening

C—Riemhaak
D—Geleider

DC82261,000055B -18-27MAR15-1/5

E39829—UN—19JUL96

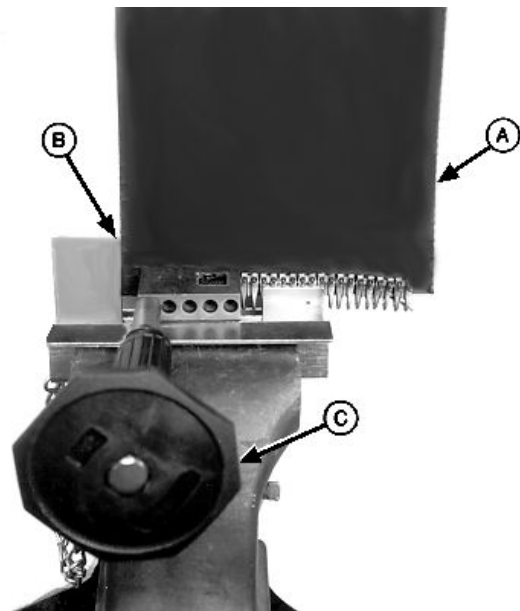
Haken in riem klinken

Breng de riem (A) in de haken aan, met het ruitprofiel naar achteren. Breng de rand van de riem in lijn met de geleider (B). Druk de riem gelijkmatig naar beneden tot de stoppen. De haken moeten ook omlaag tegen de stoppen zijn.

Sluit de bankschroef en oefen druk op de haken uit. Hierdoor wordt een correct klinken gewaarborgd. Zorg ervoor dat de riem vierkant in het verbindingsgereedschap en de haken ligt.

BELANGRIJK: Het gebruik van een te grote hamer of te hard slaan kan het verbindingsgereedschap of de riemverbinding beschadigen.

Gebruik drevel (C), tik eerst de klinknagel in de linkeropening door de riem tot de kraag op de drevel de bek van het verbindingsgereedschap raakt. Tik nogmaals op de drevel zodat er contact is tussen kraag en bek van verbindingsgereedschap. Werk van rechts naar links en tik de overige klinknagels op dezelfde wijze door de riem.



A—Riem
B—Geleider

C—Drevel

Vervolg op volgende pagina

DC82261,000055B -18-27MAR15-2/5

E40028—UN—30MAY96

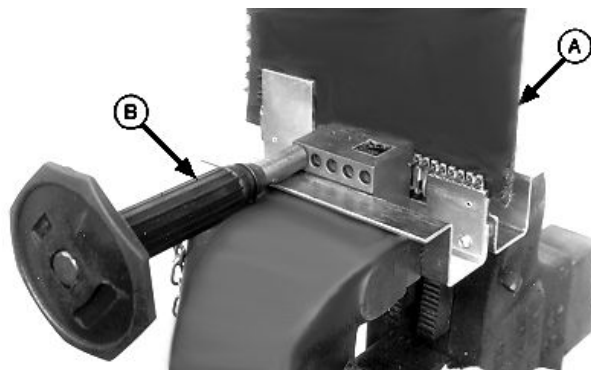
Klinknagels met drevel klinken

Open de bankschroef. Verplaats de riem en de haken (A) tot de klinknagels van de volgende vijf segmenten in de openingen van het verbindingsgereedschap zijn. Plaats de riem vierkant in het verbindingsgereedschap. Sluit de bankschroef en oefen druk op de haken uit.

Gebruik drevel (B), tik eerst de klinknagel in het linker gat door de riem tot de kraag op de drevel de bek van het verbindingsgereedschap raakt. Tik nogmaals op de drevel zodat er contact is tussen kraag en bek van verbindingsgereedschap. Werk van rechts naar links en tik de overige klinknagels op dezelfde wijze door de riem.

A—Riemen en haken

B—Drevel



E40029—UN—30MAY96

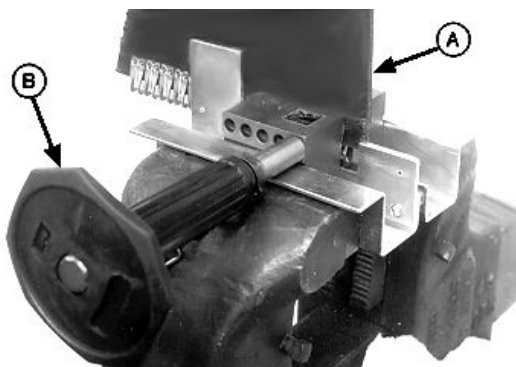
DC82261,000055B -18-27MAR15-3/5

Open de bankschroef. Verplaats de riem en de haken (A) tot de klinknagels van de laatste vier segmenten in de openingen van het verbindingsgereedschap zijn aangebracht. Plaats de riem vierkant in het verbindingsgereedschap. Sluit de bankschroef en oefen druk op de haken uit.

Gebruik drevel (B), tik eerst de klinknagel in het linker gat door de riem tot de kraag op de drevel de bek van het verbindingsgereedschap raakt. Tik nogmaals op de drevel zodat er contact is tussen kraag en bek van verbindingsgereedschap. Werk van rechts naar links en tik de overige klinknagels op dezelfde wijze door de riem.

A—Riemen en haken

B—Drevel



E40030—UN—30MAY96

DC82261,000055B -18-27MAR15-4/5

Geklonken haak controleren

Verwijder de riem uit de bankschroef en controleer de haken. Alle klinknagels moeten door de riem zijn geslagen en drevelmarkeringen in het midden van de klinknagel vertonen.

BELANGRIJK: Sla niet op het lusgedeelte van de verbinder bij gebruik van een hamer om de klinknagelkoppen te vlakken.

Sla niet te hard op de klinknagels zodat ze niet verbuigen en de verbindingen beschadigen.

Breng de riem aan en verbind hem op een stevige ondergrond. Tik de klinknagelkoppen vlak met de vlakke kop van een kleine hamer. Sla op verschillende klinknagels gelijktijdig door gebruik van een licht "tikkende beweging". De klinknagels moeten vlak liggen met de verbinding.



Zie Riemen monteren in dit hoofdstuk voor de correcte montage.

E40027—UN—30MAY96

DC82261,000055B -18-27MAR15-5/5

Riemen monteren

Vergrendel de achterwand in een willekeurige stand met de veiligheidsvergrendeling en hef de riemspanarm met behulp van het extra regelventiel van de trekker om de riem te ontspannen.

Riem met de profielkant naar buiten monteren.



CC1031922 —UN—29OCT09

OUCC006,0001585 -18-28OCT09-1/1

Riemgeleiding in de pers

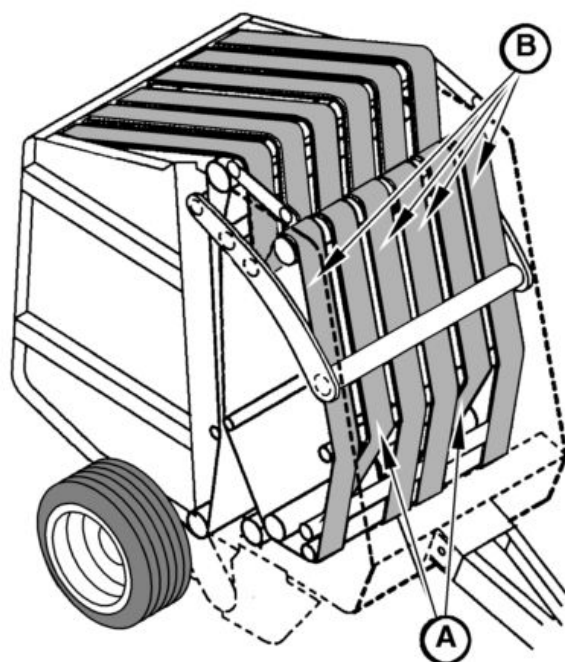
De riemen overeenkomstig de afbeelding monteren en door de afzonderlijke geleidingen voeren. De plaats van de lange en korte riem ontleen aan de afbeeldingen.

- Lengte van korte riemen (A) = 13,07 m $\pm$ 0,012 m (42 ft 9.6 in. $\pm$ 0.47 in.).
- Lengte van lange riemen (B) = 13,21 m $\pm$ 0,012 m (43 ft 4.1 in. $\pm$ 0.47 in.).

OPMERKING: De getoonde riemgeleiding wordt aanbevolen. In sommige gevallen kan een andere riemgeleiding betere resultaten geven.

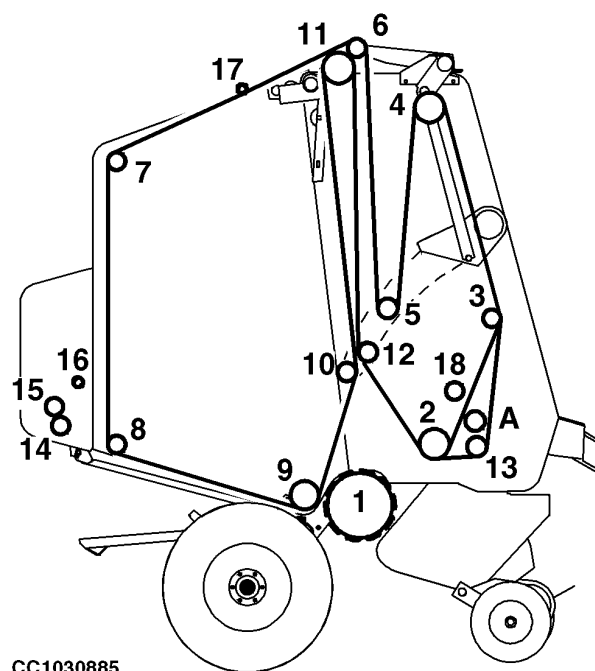
A—Korte riemen

B—Lange riemen



CC1028775

CC1028775 —UN—08FEB07



CC1030885

CC1030885 —UN—24SEP08

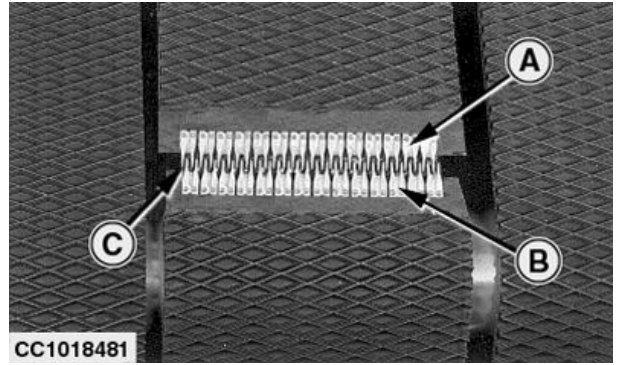
OUCC006,0001586 -18-16SEP09-1/1

Riemeinden verbinden (Mato-riemen)

Plaats de twee haken (A) en (B) zodanig dat, gezien vanuit de looprichting, het rechte uiteinde van de riem het afgesneden uiteinde van de riem trekt. Voer daarna een stuk draad (C) van 165 mm lang door de verbinding.

Let er bij het invoeren van de draad op dat de zijden van de riem goed uitgelijnd zijn.

OPMERKING: Door zijn speciale vorm wordt de draad (C) vastgehouden zodra deze helemaal in de haken is ingevoerd.



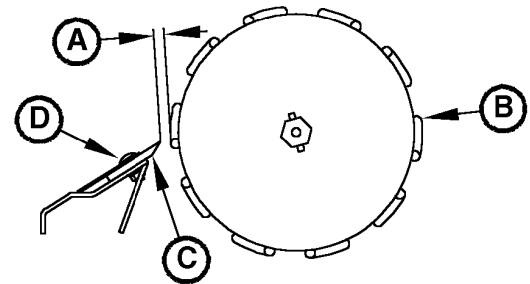
CC1018481

CC1018481 —UN—18OCT00

OUCC006,000025B -18-06OCT00-1/1

Afstrijker van invoerrol (nr. 1) instellen

1. Stel de afstrijker (C) zo in dat deze zo dicht mogelijk tegen de onderrol (B) staat, maar voldoende ruimte (A) overlaat om de onderrol niet te raken.
2. Stel de afstrijker (C) als volgt in:
 - a. Draai de bouten (D) los en stel vervolgens de afstand (A) in.
 - b. Draai de pers handmatig door om te controleren of de afstand tot alle lijsten gelijk is. Zie "Pers handmatig doordraaien" in het hoofdstuk "Gebruik van de pers — Algemeen".
3. Draai de bouten (D) vast met het volgende aantrekkoppel:



CC1019230

A—Ruimte
B—Invoerrol

C—Afstrijker
D—Bouten

CC1019230 —UN—16FEB01

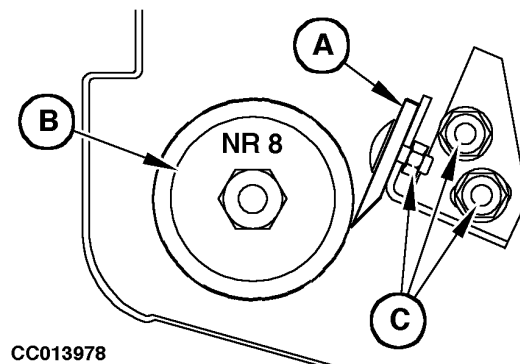
Specificatie

Bouten van afstrijker van
invoerrol—Aantrekkop-
pel..... 140 Nm

OUCC006,00013CE -18-17NOV08-1/1

Afstrijker op onderste achterwandrol instellen (Nr. 8)

1. Draai de bevestigingsbouten (C) los om de afstrijker (A) in te stellen.
2. Stel de afstrijker (A) zo dicht mogelijk tegen de rol (B) in, maar laat voldoende ruimte over om de rol niet te raken.
3. Draai bevestigingsbouten (C) aan met het voorgeschreven moment:



CC013978

A—Afstrijker
B—Rol

C—Bout

CC013978 —UN—04APR98

Bevestigingsbouten af-
strijker onderste achter-
wandrol—Aanhaalmom-
ent..... 55 Nm
(40 lb.-ft.)

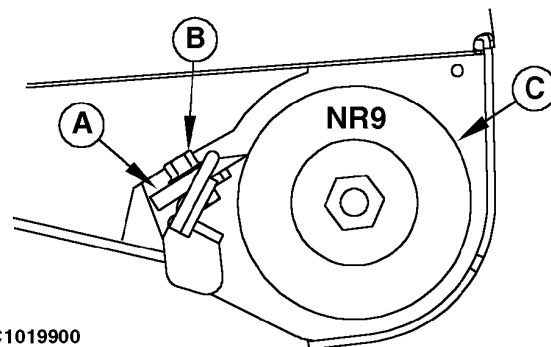
DC82261,000056B -18-20NOV14-1/1

Afstrijker onderste, voorste achterwandrol (nr. 9) instellen

1. Draai de bouten (B) los om de afstrijker (A) in te stellen.
2. Stel de afstrijker (A) zo in dat deze zo dicht mogelijk tegen de rol (C) staat, maar voldoende ruimte overlaat om de rol niet te raken.
3. Draai de bouten (B) vast met het volgende koppel:

Specificatie

Bouten van afstrijker van
onderste, voorste achterwandrol—Aantrekkop-
pel.....55 Nm



CC1019900

A—Afstrijker
B—Bout

C—Rol

CC1019900—JUN—22JUN01

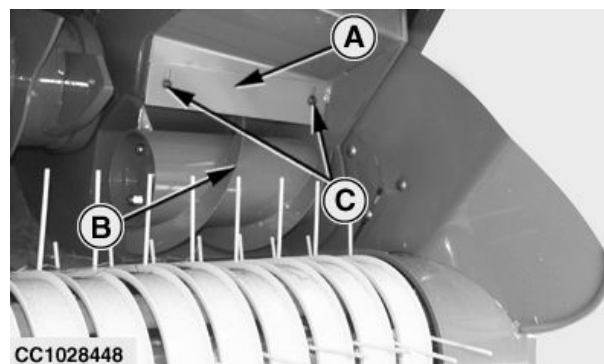
OUCC006,0001422 -18-25JUN08-1/1

Afstrijkers van invoervijzel instellen

1. Draai de bouten (C) los.
2. Plaats de afstrijker (A) zo dicht mogelijk tegen de invoervijzel (B) zonder deze te raken.
3. Trek de bouten (C) aan.
4. Herhaal bovenstaande handelingen aan de andere kant.

A—Afstrijker
B—Invoervijzel

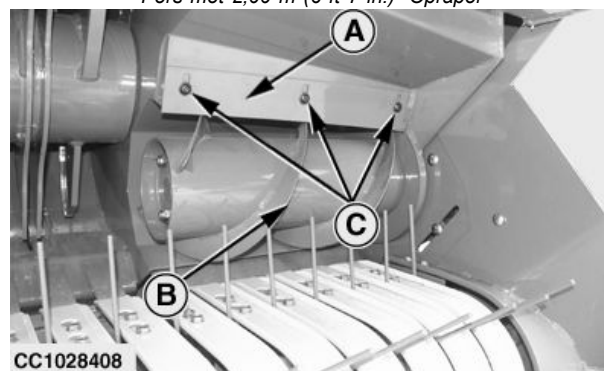
C—Bouten



CC1028448

Pers met 2,00 m (6 ft 7 in.) Opraper

CC1028448—JUN—21SEP06



CC1028408

Pers met 2,20 m (7 ft 3 in.) Opraper

CC1028408—JUN—21SEP06

FS62804,0000328 -18-17JUN09-1/1

Touwmesaambeeld afstellen

1. Plaats met behulp van de monitor de touwarm (A) boven het midden van het mesaambeeld (B).
2. Draai de moeren (E) los.
3. Stel de mesmontage (D) zodanig af dat de afstand (C) tussen het mesaambeeld (B) en de touwarm (A) binnen de specificatie valt.

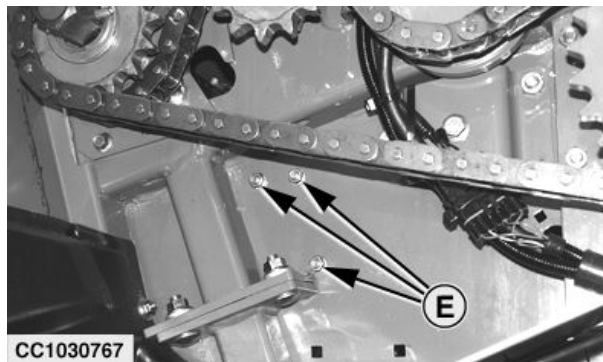
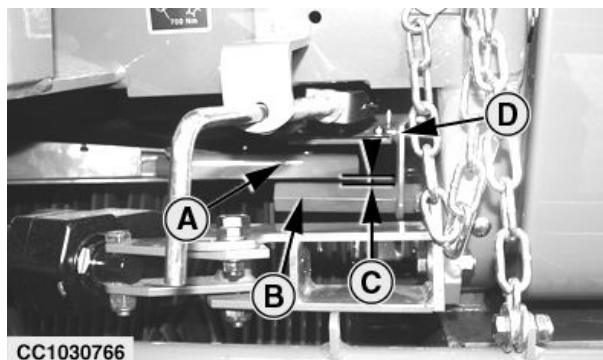
Specificatie

Touwarm tot
mesaambeeld—Afstand.....1 — 4 mm

4. Draai de moeren (E) weer vast.
5. Breng de touwarm weer terug in de uitgangspositie.

A—Touwarm
B—Mesaambeeld
C—Afstand

D—Mesmontage
E—Moeren



CC1030766 —UN—24OCT08

CC1030767 —UN—14OCT08

OUCC006,000140D -18-27OCT08-1/1

Touwarmweg instellen

De touwarmweg kan worden afgesteld met de monitor. Alvorens de touwarmweg af te stellen met de monitor, stelt u de touwarm (C) af op de bovenste stand.

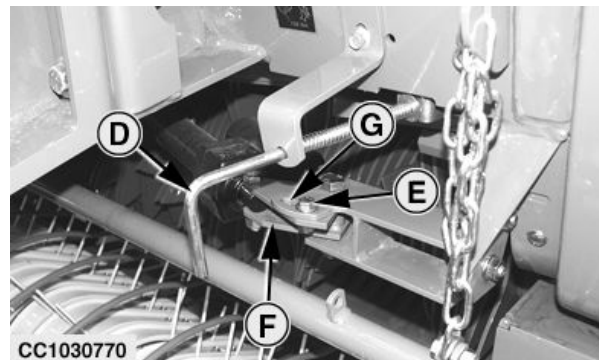
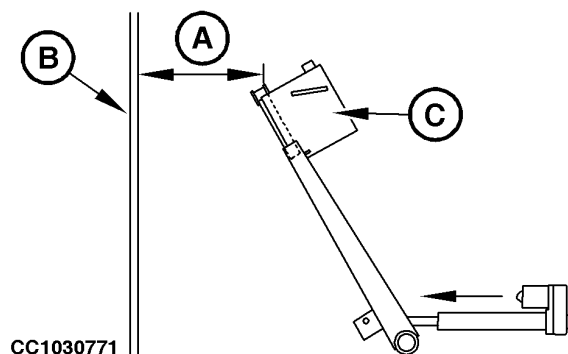
De touwarmweg kunnen als volgt worden afgesteld:

1. Schuif de touwontkoppelingscilinder geheel uit met de monitor om de touwarm (C) in de meest rechtse positie te plaatsen.
2. Draai de zeskantbout (E) los.
3. Verplaats de houder van de ontkoppelingscilinder (F) zodanig in stelgleuf (G) dat de voorgeschreven afstand (A) is bereikt.

Specificatie

Touwarm tot
rechter wand van
perskanaal—Afstand..... 80 mm
(3,15 in.)

4. Draai de zeskantschroef (E) vast.
5. Schuif de touwontkoppelingscilinder volledig in om de touwarmen in de uitgangsstand te zetten. Controleer of de touwarm de touwmesstang (D) goed bedient, omdat anders het touw niet zal worden gesneden. Herhaal de procedure, indien nodig.
6. Controleer de kalibratie van de touwontkoppelingscilinder. Zie "Touwactuator kalibreren" in het hoofdstuk "Onderhoud balenpersapplicatie".



- | | |
|--------------------------------|-----------------------|
| A—Afstand | E—Tapbout |
| B—Rechter perskanaalwand | F—Houder ontkoppeling |
| C—Touwarm | G—Stelgleuf |
| D—Stang van de snij-inrichting | |

CC1030771—UN—02OCT08

CC1030770—UN—14OCT08

OUCC006,000157C -18-20OCT09-1/1

Stand van middelste spanarmrol (nr. 12) instellen

BELANGRIJK: Stel de middelste spanarmrol in de stand voor het betreffende gewas. Gebeurt dit niet, dan kan schade aan de pers het gevolg zijn.

1. Open de achterwand helemaal en zet deze vast met de veiligheidsvergrendeling.
2. Gebruik het extra regelventiel op de trekker om de spanarm te verplaatsen totdat de zeskantbout (A) van de rol en de toegangsopening (B) binnen in de pers uitgelijnd zijn.
3. Schakel de parkeervergrendeling in, zet de motor van de trekker af en verwijder de contactsleutel.
4. Ondersteun de rol en draai de zeskantbout (A) los aan beide zijkanten.
5. Stel de stand van de middelste spanarmrol in:

Positie 1: Stel de rol in deze stand wanneer de machine wordt gebruikt voor het persen van droog gewas, zoals stro.

Positie 2: Stel de rol in deze stand wanneer de machine wordt gebruikt voor het persen van vochtig gewas, zoals silage.

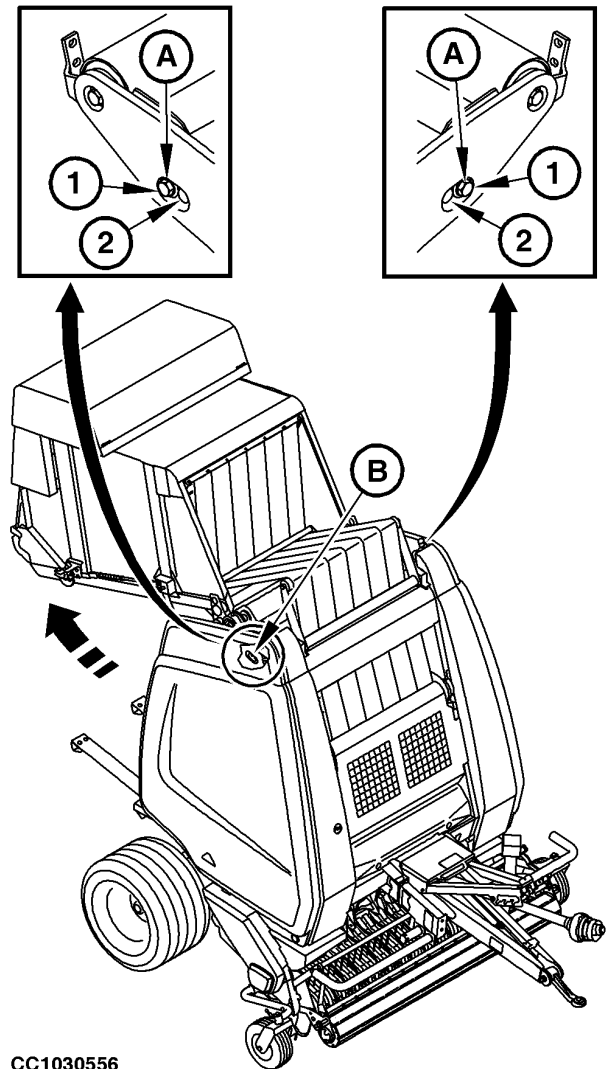
6. Draai de zeskantbouten (A) aan beide kanten aan volgens de specificaties:

Specificatie

Zeskantbouten van middelste spanarmrol—Koppel..... 130 N·m
(97,5 lb.-ft.)

A—Tapbout
B—Toegangsopening

1— Stand voor droog gewas
2— Stand voor vochtig gewas

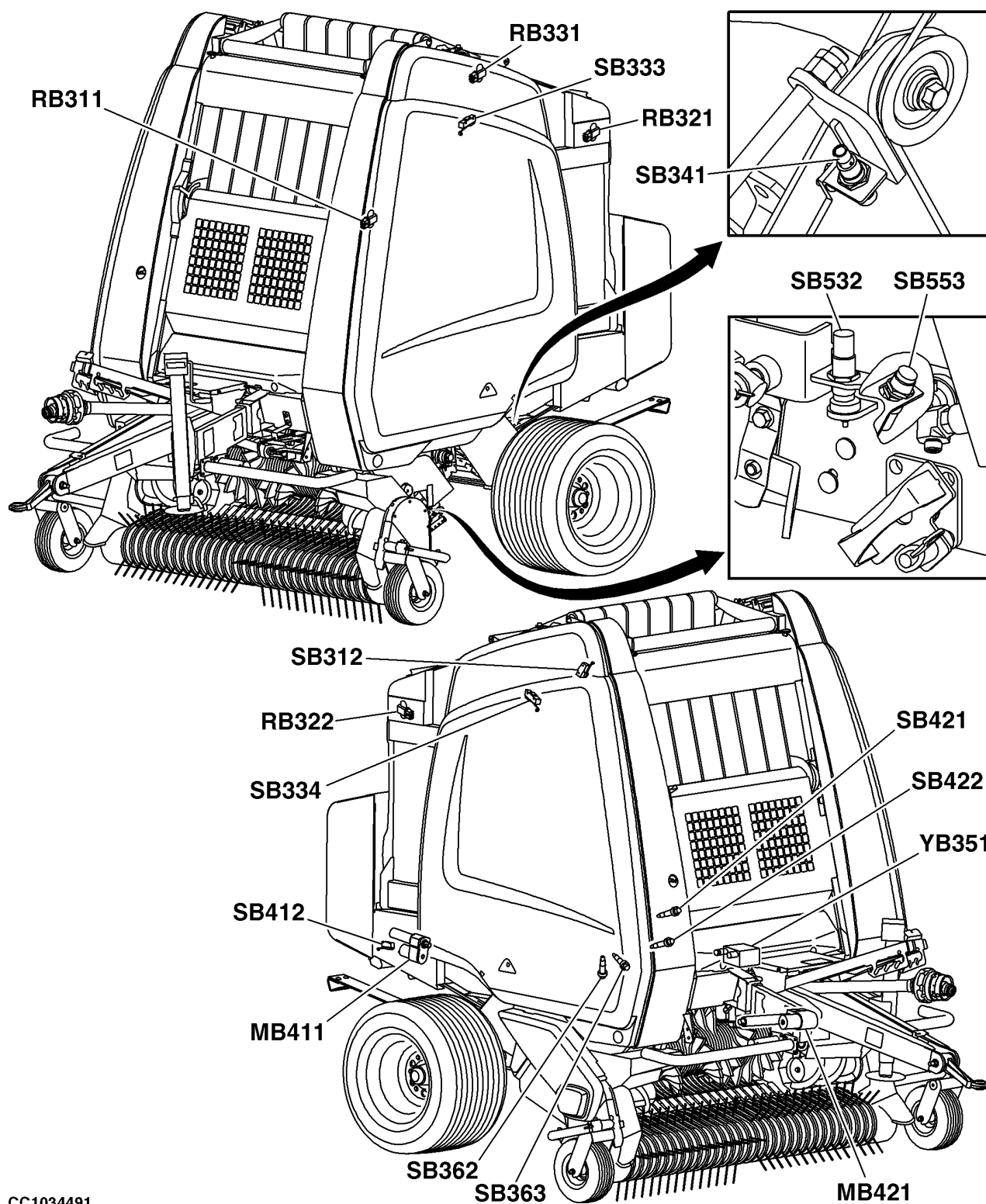


CC1030556

CC1030556 —UN—22OCT08

OUC006,0001551 -18-03JUN09-1/1

Locatie elektrische componenten balenpers (balenpers tot serienr. 134999)



CC1034491

CC1034491 — UN — 15OCT12

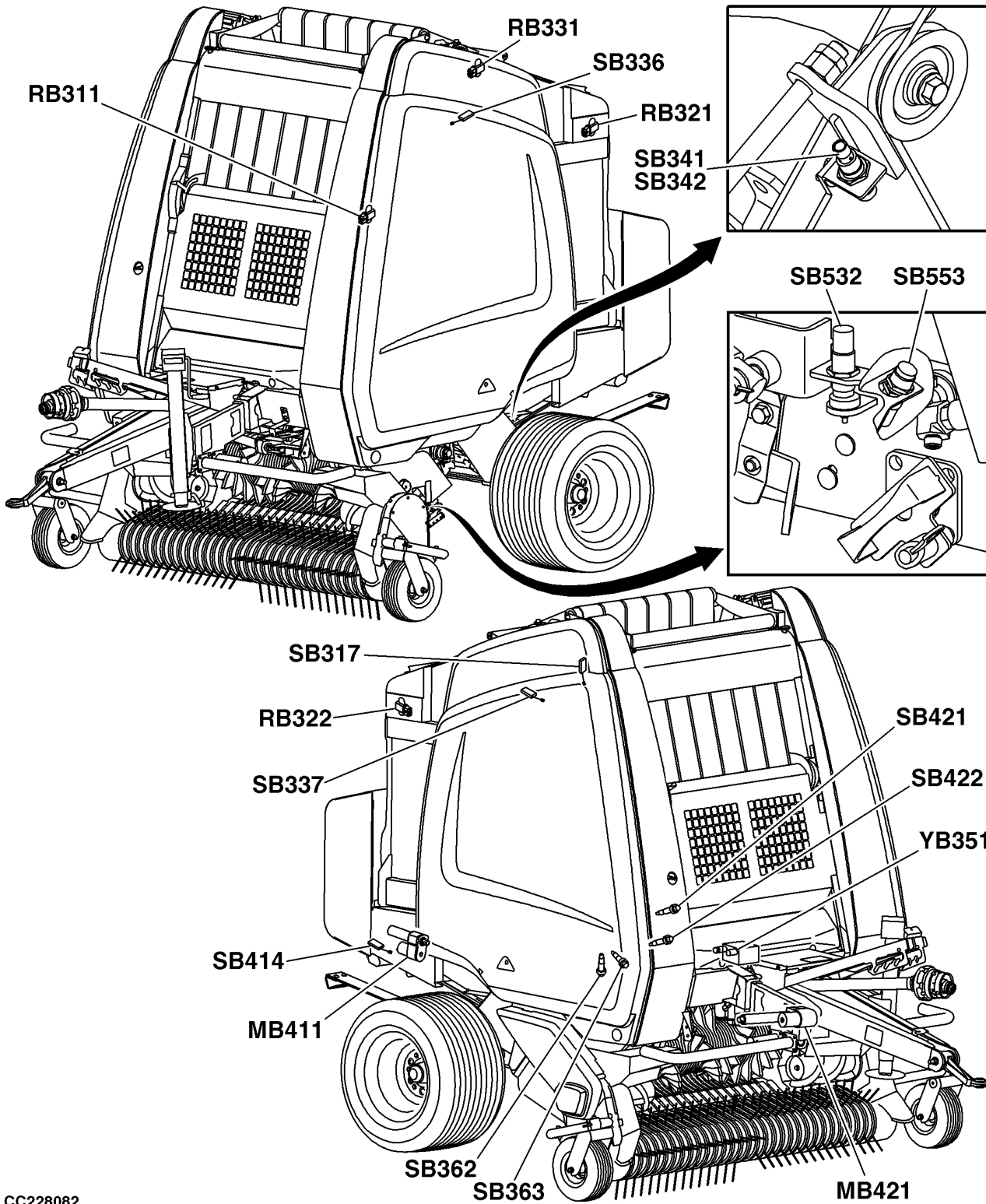
Vervolg op volgende pagina

DC82261,0000574 -18-27MAR15-1/2

MB411—Netbindactuator	RB331—Potentiometer positie achterwand	SB362—Toerentalsensor balenpers	SB532—Bodemplaatsensor
MB421—Touwbindactuator	SB312—Schakelaar overmaat baal	SB363—Sensor reinigingsvijzel	SB553—Messensor snij- inrichting
RB311—Potentiometer baaldiameter	SB333—Achterwandschakelaar links	SB412—Netsnijschakelaar	YB351—Magneetklep zachte baalkern
RB321—Baalvormpotentiometer, links	SB334—Achterwandschakelaar rechts	SB421—Linker touwschijfsensor	
RB322—Baalvormpotentiometer, rechts	SB341—Sensor baalafwerpplat- form	SB422—Rechter touwschijfsen- sor	

DC82261,0000574 -18-27MAR15-2/2

Locatie elektrische componenten balenpers (balenpers vanaf serienr. 135000)



CC228082

CC228082 — UN — 03DEC14

Vervolg op volgende pagina

DC82261,0000575 -18-03DEC14-1/2

MB411—Netbindactuator

MB421—Touwbindactuator

RB311—Potentiometer
baaldiameterRB321—Baalvormpotentiometer,
linksRB322—Baalvormpotentiometer,
rechtsRB331—Potentiometer positie
achterwand

SB317—Sensor baalovermaat

SB336—Linker sensor achter-
wandvergrendelingSB337—Rechter sensor achter-
wandvergrendelingSB341/SB342—Sensor
baalafwerpplatformSB362—Toerentalsensor
balenpers

SB363—Sensor reinigingsvijzel

SB414—Netsnijsensor

SB421—Linker touwschijfsensor

SB422—Rechter touwschijfsen-
sor

SB532—Bodemplaatsensor

SB553—Messensor snij-
inrichtingYB351—Magneetklep zachte
baalkern

DC82261,0000575 -18-03DEC14-2/2

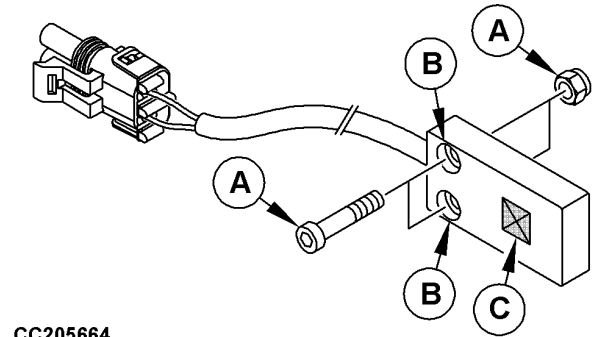
Identificatie sensordetectiegebied (balenpers vanaf serienr. 135000)

Om een juiste detectie van het doel door de sensor te waarborgen controleren of het sensordetectiegebied (C) correct is gericht op het betreffende doelwit. Sensordetectiegebied (C) bevindt zich alleen aan dezelfde zijde als beide boringen (B).

Wanneer de sensor is vervangen of de tapbouten (A) zijn verwijderd, de tapbouten (A) met het voorgeschreven moment vastzetten:

Specificatie

Tapbouten—Aanhaalmoment..... 1,2—1,8 Nm
(11—16 lb.-inch)



CC205664

A—Tapbout
B—Boring

C—Sensordetectiegebied

CC205664 —UN—10OCT13

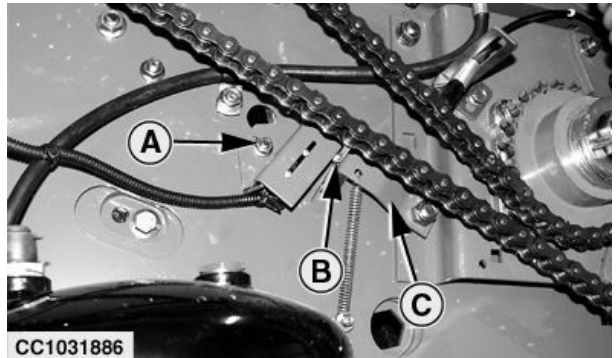
CC03745,0001158 -18-03APR15-1/1

Schakelaar voor overmaatse balen SB312 afstellen

1. Breng met de hendel voor de extra regelventielen op de trekker de riemspanarm in de hoogste stand.
2. Draai de zeskantbout (A) los.
3. Terwijl de schakelaararm het schakelaarhuis raakt, stelt u schakelaarhouder af om de voorgeschreven afstand te verkrijgen tussen de schakelrol (D) en de plaatstrip (C).

Specificatie

Schakelrol tot
Plaatstrip—Afstand..... 1—2 mm
(0,04—0,08 in.)



CC1031886

A—Tapbout
B—Schakelaarrol

C—Beugel

CC1031886 —UN—23OCT09

4. Draai schroef (A) weer vast.
5. Controleer de schakelaar met behulp van de monitor. Zie Sensoren en schakelaars testen in het hoofdstuk Onderhoud van de balenpersapplicatie.

6. Stel zonodig opnieuw af.

OPMERKING: De status van de sensor overmaatse baal moet geopend zijn als de bandspanarm in de hoogste stand staat.

OUCC006,00017D3 -18-25JAN13-1/1

Sensor overmaatse baal SB317 afstellen

1. Controleer of sensor (E) correct is gemonteerd. Zie Identificatie sensordetectiegebied (balenpers vanaf serienr. 135000) in dit hoofdstuk.
2. Plaats doelwit (C) zodanig dat de voorgeschreven afstand (D) wordt verkregen.

Specificatie

Doelpositie naar

bodem van langwerpig

gat.—Afstand.....20 mm
(0,8 in.)

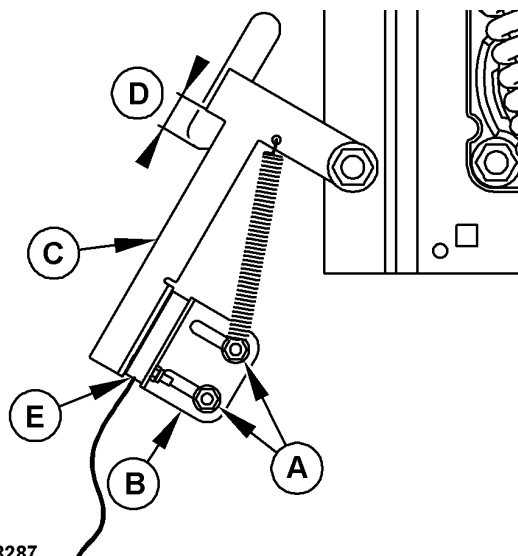
3. Draai de tapbouten (A) los.
4. Stel sensorsteun (B) zodanig af dat contact tussen doelwit (C) en sensor (E) wordt verkregen, zoals afgebeeld.
5. Zet tapbouten (A) weer vast.
6. Controleer de sensordetectie op de monitor. Zie Sensoren en schakelaars testen in het hoofdstuk Onderhoud van de balenpersapplicatie.

OPMERKING: Gebruik de hendel van het extra regelventiel op de trekker om de riemspanarm in de hoogste stand te brengen en controleer of de sensor het doelwit niet detecteert.

CC1038287

A—Tapbout
B—Sensorsteun
C—Doelwit

D—Afstand
E—Sensor baalovermaat



CC1038287 —UN—20SEP12

OUCC006,0001958 -18-25JAN13-1/1

Achterwandschakelaars SB333 en SB334 afstellen

1. Achterwand sluiten en vergrendelen. Cilinder dient helemaal te zijn ingetrokken.
2. Draai de zeskantbout (A) los.
3. Draai de schakelaarsteun zo dat schakelaarrol (B) gecentreerd is op de korte arm van strip (C).
4. Terwijl de schakelaararm het schakelaarhuis raakt, stelt u schakelaarhouder af om de voorgeschreven afstand te verkrijgen tussen de schakelrol (D) en de plaatstrip (C).

Specificatie

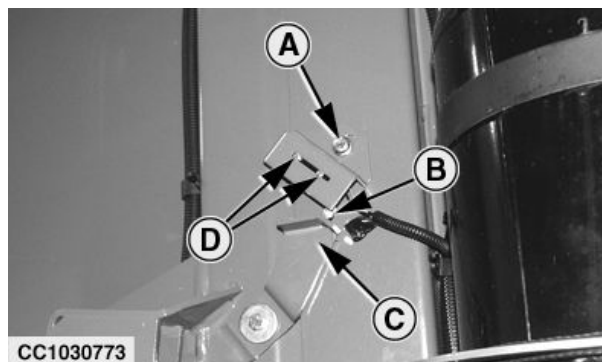
Schakelrol tot

Plaatstrip—Afstand.....0,5—2 mm
(0,02—0,08 in.)

5. Stel de houder met behulp van de zeskantbout (A) en/of de schroeven (D) op de voorgeschreven afstand in.
6. Draai de zeskantbout (A) en of de stelschroeven (D) weer vast.
7. Herhaal deze procedure aan de andere kant.
8. Controleer de schakelaars. met behulp van de monitor. Zie Sensoren en schakelaars testen in het hoofdstuk Onderhoud van de balenpersapplicatie.

A—Tapbout
B—Schakelaarrol

C—Beugel
D—Stelbouten



CC1030773

CC1030773 —UN—14OCT08

OUCC006,00017D2 -18-25JAN13-1/1

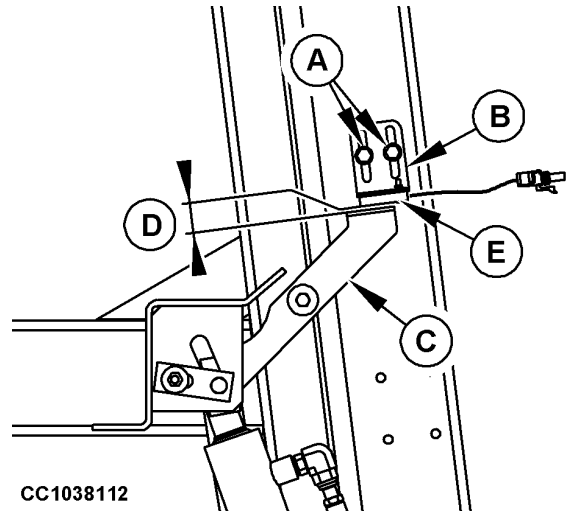
Stel de sensoren achterwandvergrendeling SB336 en SB337 af

1. Controleer of sensor (E) correct is gemonteerd. Zie Identificatie sensordetectiegebied (balenpers vanaf serienr. 135000) in dit hoofdstuk.
2. Achterwand sluiten en vergrendelen. Cilinder dient helemaal te zijn ingetrokken.
3. Draai de tapbouten (A) los.
4. Plaats en houdt sensorsteun (B) parallel aan doel (C) zodat dat de voorgeschreven afstand (D) tussen sensor (E) en doel (C) wordt verkregen.

Specificatie

Sensor tot
doel—Afstand.....0,5—2 mm
(0,02—0,08 in.)

5. Zet tapbouten (A) weer vast.
6. Herhaal deze procedure aan de andere kant.
7. Controleer de sensordetectie op de monitor. Zie Sensoren en schakelaars testen in het hoofdstuk Onderhoud van de balenpersapplicatie.



CC1038112

A—Tapbout
B—Sensorsteun
C—Doelwit

D—Afstand
E—Sensor achterwandver-
grendeling

OUCC006,0001959 -18-25JAN13-1/1

CC1038112 —UN—20SEP12

Sensor baalafwerpplatform SB341 of SB342 afstellen

1. Open de achterwand en zet deze vast met de veiligheidsvergrendeling. Schakel de parkeervergrendeling in, zet de motor van de trekker af en verwijder de contactsleutel.
2. Plaats een lading op baalafwerpplatform (D) om baalafwerpplatform (D) en stop (C) contact te laten maken.
3. Draai de borgmoeren (A) los en verschuif de sensor (B) totdat afstand (E) wordt bereikt.

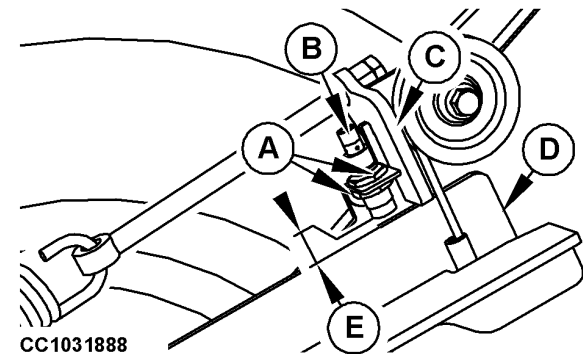
Specificatie

Baalafwerpplatform tot
sensor—Afstand.....2 - 4 mm
(5/64—1/8 in.)

4. Draai borgmoeren (A) aan met het voorgeschreven moment:

Specificatie

Borgmoer—Aanhaalmomen-
ment.....23 Nm
(204 lb.-in.)



CC1031888

A—Borgmoer
B—Sensor
C—Stop

D—Baalafwerpplatform
E—Afstand

5. Controleer de sensordetectie op de monitor. Zie Sensoren en schakelaars testen in het hoofdstuk Onderhoud van de balenpersapplicatie.

DC82261,0000568 -18-03APR15-1/1

CC1031888 —UN—11DEC09

Rotatiesnelheidssensor oprolpers SB362 instellen

⚠ WAARSCHUWING: NEEM GEEN RISICO! Zet bij een lopende trektermotor geen gereedschap op de as. Schakel voor het doordraaien van de as de trektermotor uit, haal de contactsleutel uit het contact en wacht tot alle draaiende delen tot stilstand zijn gekomen. Steeds het gereedschap na gebruik van de as verwijderen.

1. Draai de pers handmatig rond tot tandwiel (A) zich in de afgebeelde stand bevindt. Zie Pers handmatig doordraaien in het hoofdstuk Gebruik van de pers — Algemeen.
2. Draai de contra moeren (B) los en verschuif de sensor (C) tot de voorgeschreven afstand (D) is bereikt.

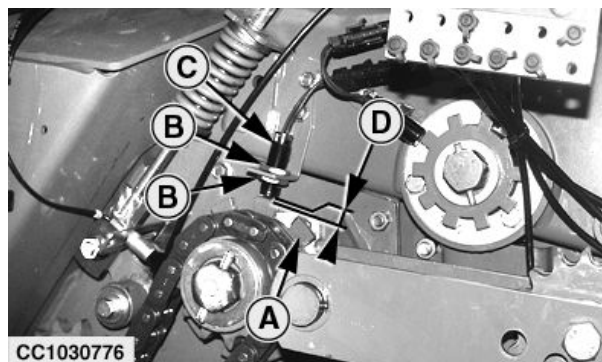
Specificatie

Afstand tot
tandwiel—Afstand..... 2 - 4 mm
(5/64—1/8 in.)

3. Draai borgmoeren (B) aan met het voorgeschreven moment:

Specificatie

Borgmoer—Aanhaalmoment..... 2 Nm
(18 lb.-in.)



A—Tandwiel
B—Borgmoer

C—Sensor
D—Afstand

4. Draai de pers meerdere malen met de hand door om er zeker van te zijn dat steeds de voorgeschreven afstand tussen sensor (C) en tandwiel (A) wordt aangehouden.
5. Controleer of de hartlijn van de sensor (C) zich tegenover de hartlijn van het tandwiel (A) bevindt.
6. Controleer de sensordetectie op de monitor. Zie Sensoren en schakelaars testen in het hoofdstuk Onderhoud van de balenpersapplicatie.

DC82261,000055E -18-03APR15-1/1

CC1030776—UN—14OCT08

Sensor reinigingsvijzel instellen SB363

⚠ WAARSCHUWING: NEEM GEEN RISICO! Zet bij een lopende trektermotor geen gereedschap op de as. Schakel voor het doordraaien van de as de trektermotor uit, haal de contactsleutel uit het contact en wacht tot alle draaiende delen tot stilstand zijn gekomen. Steeds het gereedschap na gebruik van de as verwijderen.

OPMERKING: Storingscode RBC 522017.07 kan verschijnen als de sensor van de reinigingsvijzel niet goed afgesteld is.

1. Zet een sleutel op de uitgaande as van de transmissie en draai de pers met de hand door tot het tandwiel (A) zich in de weergegeven stand bevindt.

2. Draai de borgmoeren (B) los en verschuif de sensor (C) tot de voorgeschreven afstand (D) is bereikt:

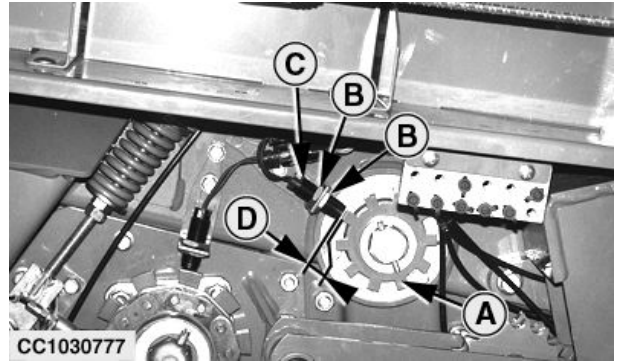
Specificatie

Afstand tot
tandwiel—Afstand..... 2 - 4 mm
(5/64—1/8 in.)

3. Draai borgmoeren (B) aan met het voorgeschreven moment:

Specificatie

Borgmoer—Aanhaalmoment..... 2 Nm
(18 lb.-in.)



A—Tandwiel
B—Borgmoer

C—Sensor
D—Afstand

4. Draai de pers meerdere malen met de hand door om er zeker van te zijn dat sensor en het tandwiel elkaar niet raken.
5. Controleer of de hartlijn van de sensor (C) zich tegenover de hartlijn van het tandwiel (A) bevindt.
6. Controleer de sensordetectie op de monitor. Zie Sensoren en schakelaars testen in het hoofdstuk Onderhoud van de balenpersapplicatie.

DC82261,000055F -18-03APR15-1/1

Netsnijschakelaar SB412 afstellen

Ga als volgt te werk bij het afstellen van netsnijschakelaar (D):

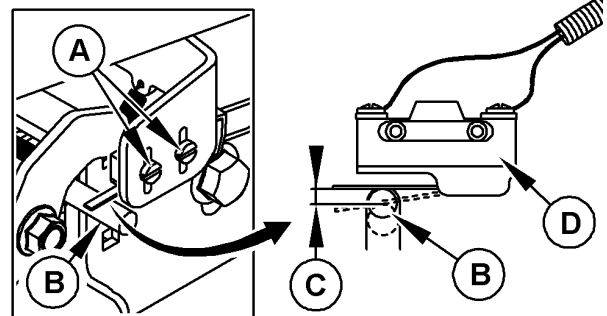
1. Druk voorzichtig tegen stang (B).
2. Controleer of schakelaar (D) is geactiveerd na verplaatsing (C) van stang (B).

Specificatie

Netbindstang—Inhoud..... 2 mm
(0,08 in.)

Als dit niet het geval is, draai bevestigingsbouten (A) los en stel schakelaar (D) correct af.

3. Controleer de schakelaar met behulp van de monitor. Zie Sensoren en schakelaars testen in het hoofdstuk Onderhoud van de balenpersapplicatie.



CC1038290

A—Bevestigingsschroef
B—Netbindstang

C—Inhoud
D—Netsnijschakelaar

OUC006,00017EC -18-12FEB13-1/1

Netsnijsensor SB414 instellen

Ga als volgt te werk om de netsnijsensor (E) af te stellen:

1. Controleer of sensor (E) correct is gemonteerd. Zie Identificatie sensordetectiegebied (balenpers vanaf serienr. 135000) in dit hoofdstuk.
2. Draai de bevestigingsbouten (A) los.
3. Stel sensorsteun (B) en sensor (E) zodanig af dat de voorgeschreven afstand (D) en afstand (F) tussen sensor (E) en stang (C) wordt verkregen.

Specificatie

Sensor tot top van
netbindstang—Afstand
(D).....0,5—2 mm
(1/64—5/64 in.)

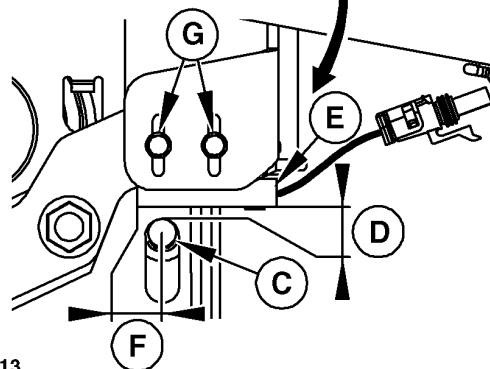
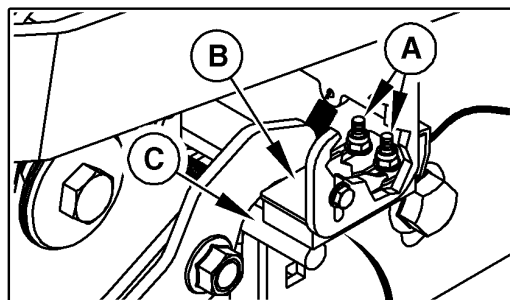
Sensoruiteinde
tot middenlijn van
netbindstang—Afstand
(F).....13 - 17 mm
(1/2—5/8 in.)

4. Draai bevestigingsbouten (G) aan met het standaard aantrekkoppel en tapbouten (A) met het voorgeschreven aantrekkoppel:

Specificatie

Tapbout (A)—Aanhaal-
moment.....1,2—1,8 Nm
(11—16 lb.-inch)

5. Controleer de sensordetectie op de monitor. Zie Sensoren en schakelaars testen in het hoofdstuk Onderhoud van de balenpersapplicatie.



CC208613

A—Tapbout
B—Sensorsteun
C—Netbindstang
D—Afstand

E—Netsnijsensor
F—Afstand
G—Bevestigingsschroef

CC208613 —UN—04APR14

DC82261,0000560 -18-03APR15-1/1

Touwschijfsensoren instellen SB421 en SB422

1. Draai de touwschijf (B) zodat de magneet (C) zich tegenover de sensor (A) bevindt.
2. Draai de borgmoeren (E) los en verschuif de sensor (A) tot de voorgeschreven afstand (D) is bereikt.

Specificatie

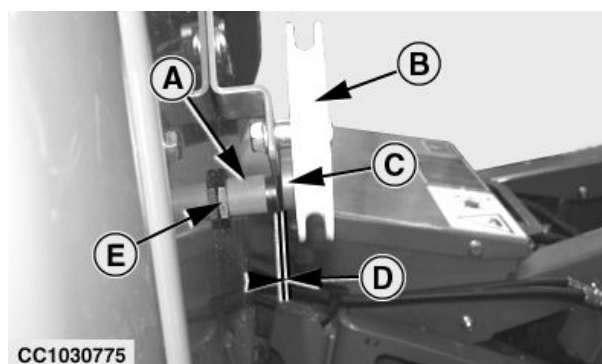
Tussen sensor en
magneet—Afstand.....2 - 4 mm
(5/64—1/8 in.)

3. Draai borgmoeren (E) aan met het voorgeschreven moment:

Specificatie

Borgmoer—Aanhaalmo-
ment.....2 Nm
(18 lb.-in.)

4. Draai de touwschijf meerdere keren rond er zeker van te zijn dat steeds de voorgeschreven afstand tussen de sensor en de magneet behouden blijft.



CC1030775

A—Sensor
B—Riemschijf
C—Magneet

D—Afstand
E—Borgmoer

CC1030775 —UN—14OCT08

DC82261,0000561 -18-03APR15-1/1

Bodemplaatsensor SB532 instellen

Stel de bodemplaat sensor (A) als volgt in:

1. Breng de bodemplaat geheel omhoog. Zie Verstopping invoermechanisme opheffen in het hoofdstuk "Gebruik van de balenpersapplicatie".
2. Draai de borgmoeren (B) los en verschuif de sensor (A) totdat afstand (C) wordt bereikt.

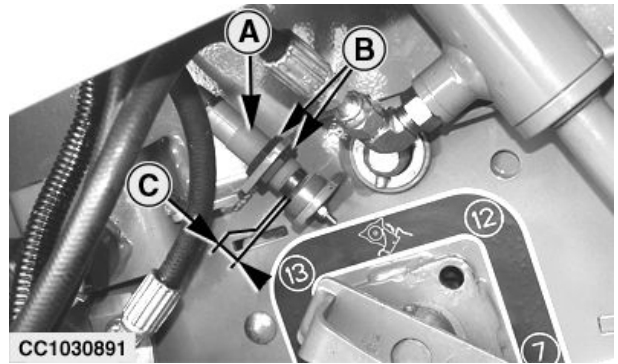
Specificatie

Tussen bodemplaat sensor en magneet—Afstand..... 2 - 4 mm
(5/64—1/8 in.)

3. Draai borgmoeren (B) aan met het voorgeschreven moment:

Specificatie

Borgmoer—Aanhaalmoment..... 2 Nm
(18 lb.-in.)



A—Bodemplaatsensor
B—Borgmoer

C—Afstand

4. Controleer de sensordetectie op de monitor. Zie Sensoren en schakelaars testen in het hoofdstuk Onderhoud van de balenpersapplicatie.

DC82261,0000562 -18-03APR15-1/1

CC1030891—UN—14OCT08

Sensor voor messen van snij-inrichting instellen SB553

Stel de sensor (D) van de messen van de snij-inrichting als volgt in:

1. Klap de messen uit. Zie Messen snij-inrichting intrekken/uitklappen in het hoofdstuk Gebruik van de balenpersapplicatie.
2. Draai de bevestigingsbouten (A) los.
3. Verwijder de sensorhouder (B).
4. Draai de contra moeren (E) los en verschuif de sensor (D) zodat de voorgeschreven afstand (C) tussen de bovenkant van de sensor (D) en de sensorhouder (B) wordt verkregen.

Specificatie

Bovenkant van sensor tot
sensorhouder—Afstand..... 12 mm
(15/32 in.)

5. Draai borgmoeren (E) aan met het voorgeschreven moment:

Specificatie

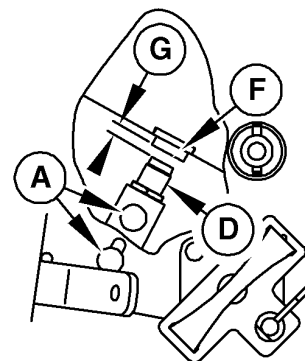
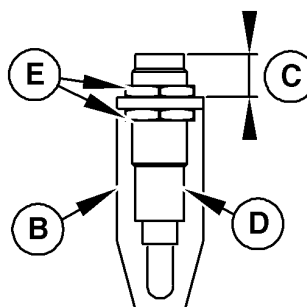
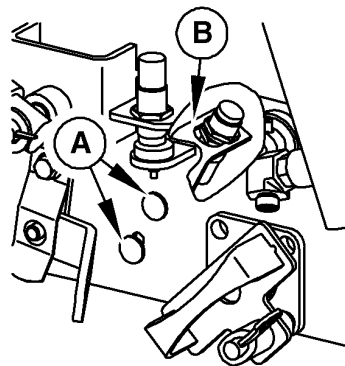
Borgmoer—Aanhaalmoment..... 2 Nm
(18 lb.-in.)

6. Monteer de sensorhouder (B) zodanig dat de voorgeschreven afstand (G) tussen de sensor (D) en de magneet (F) wordt verkregen.

Specificatie

Tussen sensor en
magneet—Afstand..... 2 - 4 mm
(5/64—1/8 in.)

7. Draai na het instellen de bevestigingsbouten (A) vast.
8. Controleer de sensordetectie op de monitor. Zie Sensoren en schakelaars testen in het hoofdstuk Onderhoud van de balenpersapplicatie.



CC1031052

A—Bevestigingsschroef
B—Sensorsteun
C—Afstand
D—Sensor

E—Borgmoer
F—Magneet
G—Afstand

CC1031052—UN—27OCT08

DC82261,0000563 -18-03APR15-1/1

Controleer netbindmechanisme.

De volgende procedure moet worden uitgevoerd indien storingen optreden tijdens het netbindproces of bij het afsnijden van het net.

De testprocedure bestaat uit verschillende controles:

- Test 1 - Stand mes en contrames controleren
- Test 2 - Vrije beweging zwenkhendel controleren
- Test 3 - Druk nettoevoerrol controleren

- Test 4 - Stand rol nr. 8 controleren
- Test 5 - Spanning aandrijfriem controleren
- Test 6 - Rem voor nettoevoerrol controleren
- Test 7 - Spanarmen controleren
- Test 8 - Positie onderste netgeleiding controleren

OPMERKING: Als alle testresultaten goed zijn, is het netbindmechanisme optimaal ingesteld.

OUCC006,00018F0 -18-25JAN13-1/1

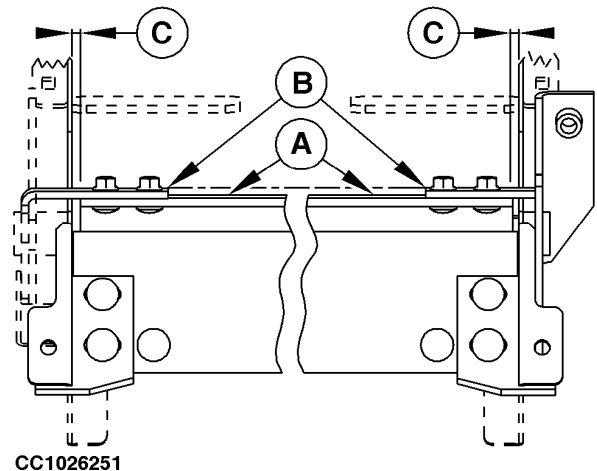
Stand mes en contrames controleren (test 1)

OPMERKING: Als tijdens het werken met de pers grote storingen optreden bij het afsnijden van het net, dient de stand van het contrames ten opzichte van het mes te worden gecontroleerd.

1. Laat de ontkoppelingscilinder in ingeschoven positie.
2. Controleer of de twee contrameshouders (B) zijn uitgelijnd.
3. Centreer contrames (A) tussen de laterale houders om de gespecificeerde afstand (C) aan beide kanten te verkrijgen.

Specificatie

Contrames tot laterale houder—Afstand..... 5 ± 2 mm



A—Contrames
B—Contrameshouder

C— 5 ± 2 mm

CC1026251 —UN—27OCT04

Vervolg op volgende pagina

CC03745,0000C3C -18-16JAN07-1/3

4. Controleer of het contrames (A) over de volle breedte het netmes (D) raakt.

BELANGRIJK: In het middelste gedeelte van de scherpe kant van het mes dient het contrames het netmes te raken (zie afbeelding).

Daar waar de messen elkaar niet raken, mag de opening (E) niet groter zijn dan de volgende specificatie:

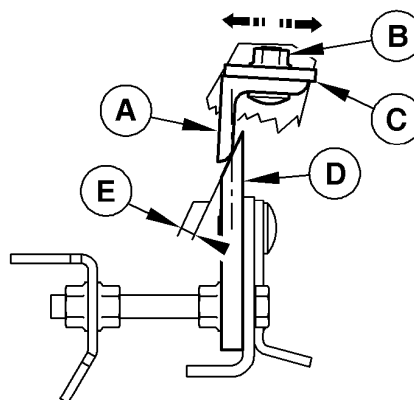
Specificatie

Contrames tot
mes—Opening.....0,5 mm maximum

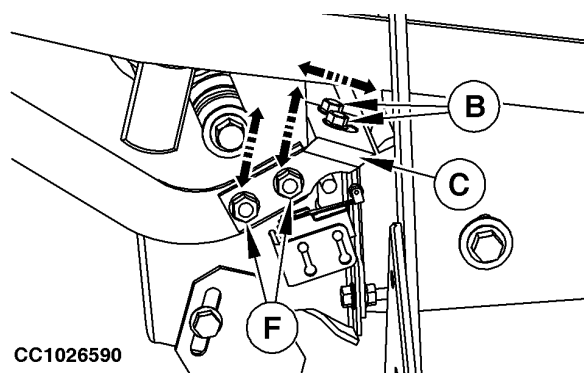
Stel indien nodig de opening (E) als volgt af:

- Draai de moeren (B) en (F) los.
- Verplaats contrames (A) en contrameshouder (C) om de gespecificeerde opening (E) te verkrijgen.
- Draai de moeren (B) en (F) vast.

A—Contrames
B—Moeren
C—Contrameshouder
D—Mes
E—0,5 mm maximum
F—Moeren



CC1026591



CC1026590

CC03745,0000C3C -18-16JAN07-2/3

CC1026591—UN—27OCT04

CC1026590—UN—27OCT04

5. Als het contrames (A) niet over de volle breedte het mes (B) raakt, stelt u de opening (E) als volgt af:
- Draai borgmoer (C) los.
 - Draai moer (D) vast om het mes (B) te buigen en de gespecificeerde opening (E) te verkrijgen.

Specificatie

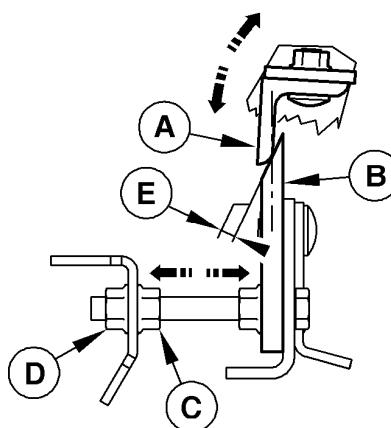
Contrames tot
mes—Opening.....0,5 mm maximum

- Draai de borgmoer (C) na de instelling weer vast.

6. Schuif de netontkoppelingscilinder uit en weer in. Controleer de opening (E) en herhaal indien nodig de procedure.

Ga door met test 2.

A—Contrames
B—Mes
C—Borgmoer
D—Moer
E—0,5 mm maximum

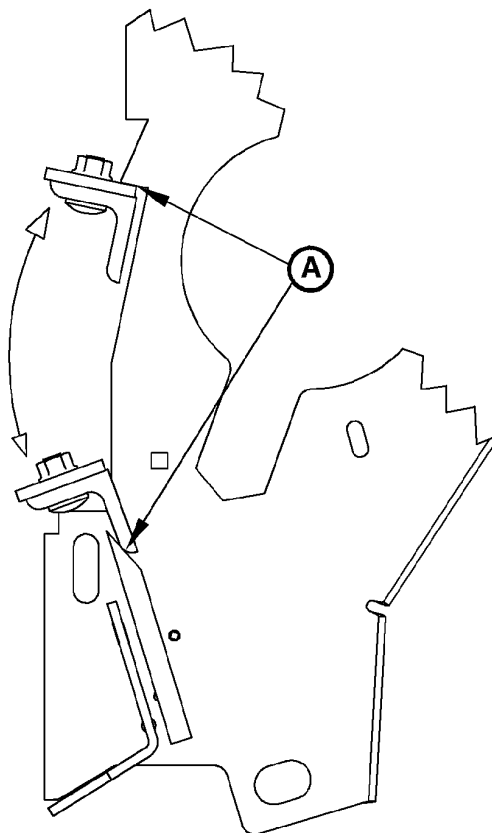


CC1026592

CC03745,0000C3C -18-16JAN07-3/3

CC1026592—UN—27OCT04

Stand zwenkhendel controleren (test 2)



CC1019126

A—Afsluitdoppen

BELANGRIJK: Voer test 2 pas uit als test 1 met goed resultaat is afgerond. Ga verder met de op deze pagina beschreven test.

Ga als volgt te werk:

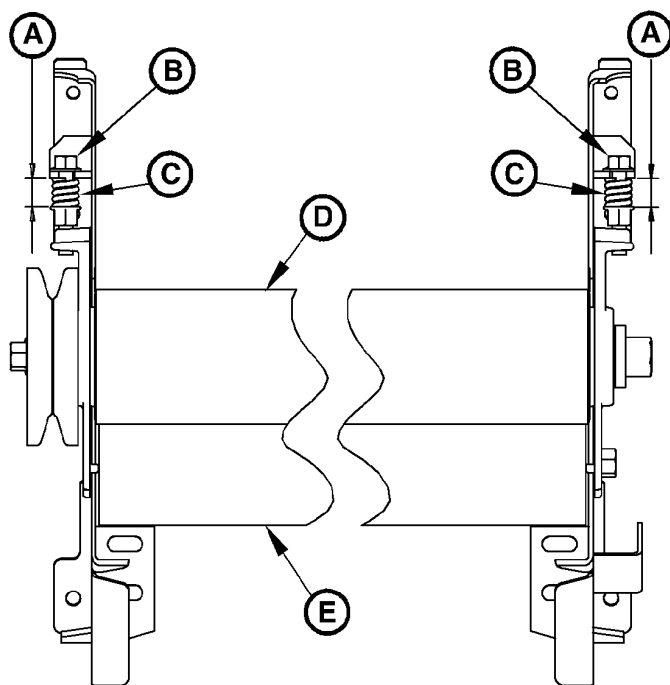
Controleer of de zwenkhendel kan bewegen zonder dat deze de houders tussen de twee afsluitdoppen (A) raakt.

Ga door met test 3

OUCC006,00002EC -18-06FEB01-1/1

CC1019126 —UN—08FEB01

Druk nettoevoerrol controleren (test 3)



CC1019127

CC1019127 —UN—08FEB01

A—Lengte
B—Veerstelmoeren

C—Veer
D—Rubberrol

E—Stalen rol

BELANGRIJK: Voer deze test pas uit als test 1 en 2 met goed resultaat zijn afgerond. Ga verder met de op deze pagina beschreven test.

Ga als volgt te werk:

Ontgrendel de rem van de nettoevoerrollen. Zie “Netrol laden” in het hoofdstuk “Pers voorbereiden”.

Stel de druk van de nettoevoerrol in door de veerstelmoeren (B) los of aan te draaien totdat de lengte (A) van de veren (C) binnen de specificatie valt.

Specificatie

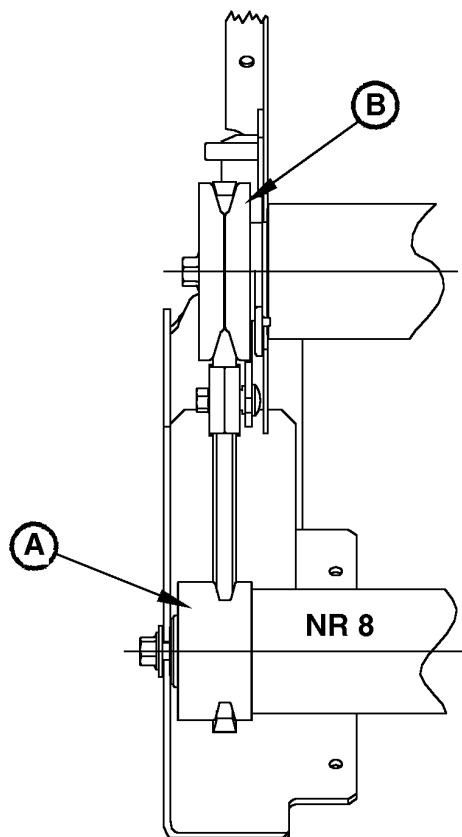
Veer—Lengte..... 20,5 ±0,5 mm

BELANGRIJK: Zorg ervoor dat de rubberrol en de stalen rol met de hand vrij kunnen draaien in beide richtingen met de veren ingesteld op 20,5 ±0,5 mm.

Verwijder vreemde voorwerpen of netdelen tussen de rollen.

Ga door met test 4.

OUCC006,00013B3 -18-24JUN08-1/1

Stand rol nr. 8 controleren (test 4)

CC1019553

A—Stand rol nr. 8

B—Riemschijf rubberrol

BELANGRIJK: Voer deze test pas uit als test 1 t/m 3 met goed resultaat zijn afgerond. Ga verder met de op deze pagina beschreven test.

BELANGRIJK: Controleer na het vervangen van een aandrieffriem altijd de positie van rol nr. 8.

Ga als volgt te werk:

Controleer of de asafstand van rol nr. 8 (A) tussen de 0,5 en 1,5 mm ligt en dat de rubberrol (B) en de riemschijven van rol nr. 8 zijn uitgelijnd (binnen ± 5 mm).

Voeg indien nodig aan beide kanten van rol nr. 8 ringen toe of neem er enkele weg.

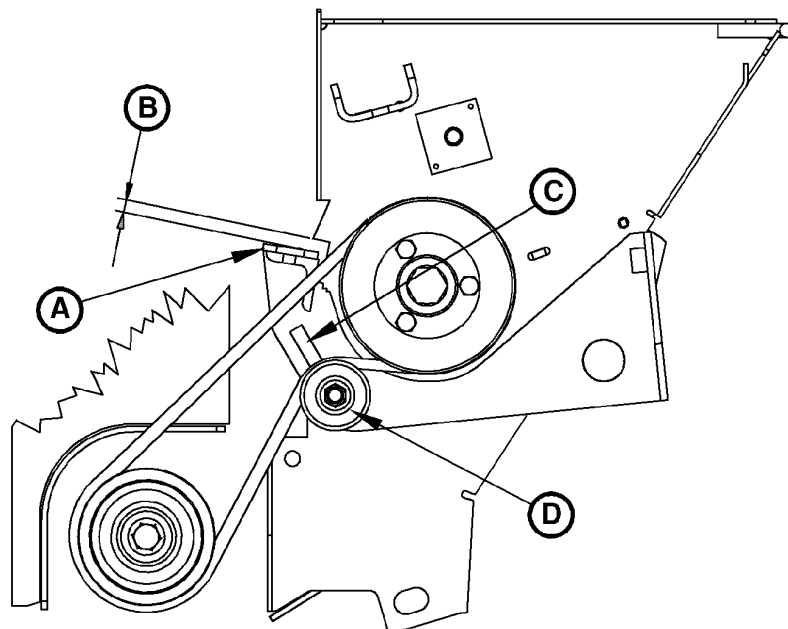
Plaats de aandrieffriem van de nettoevoerrol weer terug. Zie "Aandrieffriem van de nettoevoerrol verwijderen en opleggen" in dit hoofdstuk.

Ga door met test 5.

OUCC006,0001421 -18-24JUN08-1/1

CC1019553—UN—06APR01

Spanning aandrijfriem controleren (test 5)



CC1019129

CC1019129 — UN — 09FEB01

A—Contrameshouder

B—Afstand

D—Spanrol

C—Langwerpige opening

BELANGRIJK: Voer deze test pas uit als test 1 tot en met 4 met goed resultaat zijn afgerond. Ga verder met de op deze pagina beschreven test.

BELANGRIJK: Na het vervangen van de aandrijfriem moet altijd worden gecontroleerd of de nieuwe riem de juiste lengte heeft om de aandrijving op de juiste wijze af te kunnen stellen.

Ga als volgt te werk:

Schuif de ontkoppelingscilinder helemaal uit.

Plaats de spanrol (D) zo in de opening (C) dat de afstand (B) tussen de contrameshouder (A) en de inkeping in de zijwand 10 mm bedraagt.

Laat de riemaandrijving 15 seconden met maximaal toerental draaien.

Schuif de ontkoppelingscilinder enkele malen helemaal in en uit.

Schuif de ontkoppelingscilinder helemaal uit.

Stel de afstand (B) in op 5 ± 3 mm.

BELANGRIJK: Als de ontkoppelingscilinder is uitgeschoven, moet het niet meer mogelijk zijn de invoerrollen met de hand te draaien.

Ga door met test 6

OUCC006,00006A4 -18-21MAY02-1/1

Rem voor nettoevoerrol controleren (test 6)

BELANGRIJK: Voer deze test pas uit als test 1 tot en met 5 met goed resultaat zijn afgerond. Ga verder met de op deze pagina beschreven test.

BELANGRIJK: De rem voor de nettoevoerrol dient te zijn ingesteld voordat de pers wordt gebruikt.

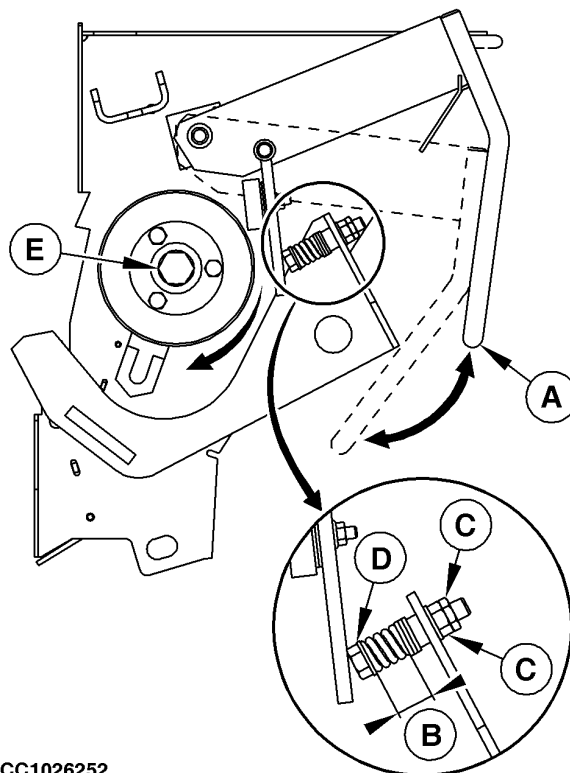
Ga als volgt te werk:

1. Laat de ontkoppelingscilinder in ingeschoven positie.
2. Ontgrendel de remhefboom (A) voor de nettoevoerrol.
3. Controleer of de veerlengte (B) binnen de specificatie valt:

	Specificatie
Veer—Lengte.....	20 mm (0,78 in.)

Stel eventueel de veerlengte (B) als volgt in:

- a. Draai de twee borgmoeren (C) los.
 - b. Draai de bout (D) naar rechts om de veerlengte (B) te verkleinen of naar links om de veerlengte (B) te vergroten.
4. Vergrendel de remhefboom (A) voor de nettoevoerrol.



CC1026252

A—Remhefboom voor
nettoevoerrol
B—Lengte
C—Borgmoeren

D—Bout
E—Bout van toevoerrol met
rubberbekleding

CC1026252 —UN—27OCT04

Vervolg op volgende pagina

OUC006,0001326 -18-01OCT07-1/2

5. Controleer of het weerstandskoppel om de bout (E) van de toevoerrol met rubberbekleding rechtsom te draaien, binnen de specificatie valt:

Specificatie

Riemschijf—Koppel
draaiing.....70 N·m
(51 lb-ft)

Als het weerstandskoppel lager is dan de specificatie, stel dan de rem van de nettoevoerrol als volgt bij:

- Ontgrendel de remhefboom (A) voor de nettoevoerrol.
- Draai moeren (H) los.
- Plaats een of twee afstandsschijven (G) tussen het rubber remblok (I) en de houder (F) hiervan.
- Draai moeren (H) vast.
- Vergrendel de remhefboom (A) voor de nettoevoerrol.
- Controleer of het weerstandskoppel om de toevoerrol met rubberbekleding te draaien, binnen de specificatie valt:

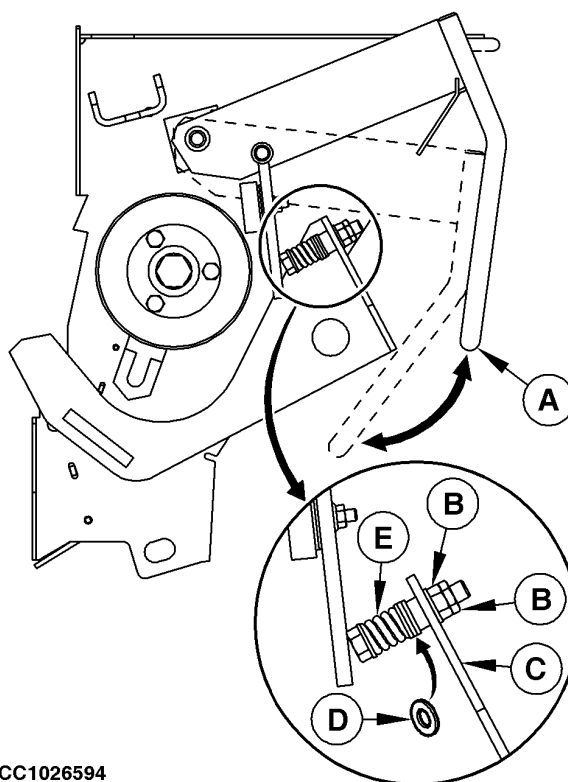
Specificatie

Riemschijf—Koppel
draaiing.....70 N·m
(51 lb-ft)

Als het weerstandskoppel altijd lager is dan de specificatie, gaat u als volgt te werk:

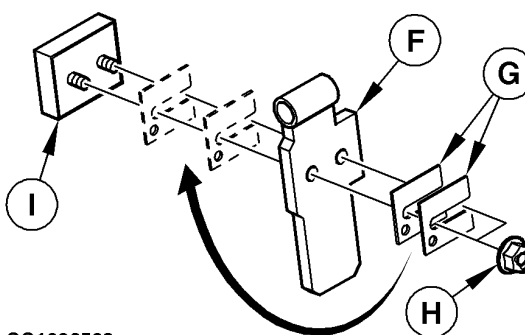
- Ontgrendel de remhefboom (A) voor de nettoevoerrol.
- Draai de borgmoeren (B) los.
- Voeg een ring (D) toe tussen veer (E) en houder (C)
- Draai de borgmoeren (B) weer vast.
- Vergrendel de remhefboom (A) voor de nettoevoerrol.
- Controleer nogmaals het weerstandskoppel.

Ga door met test 7.



CC1026594

CC1026594 —UN—27OCT04



CC1026593

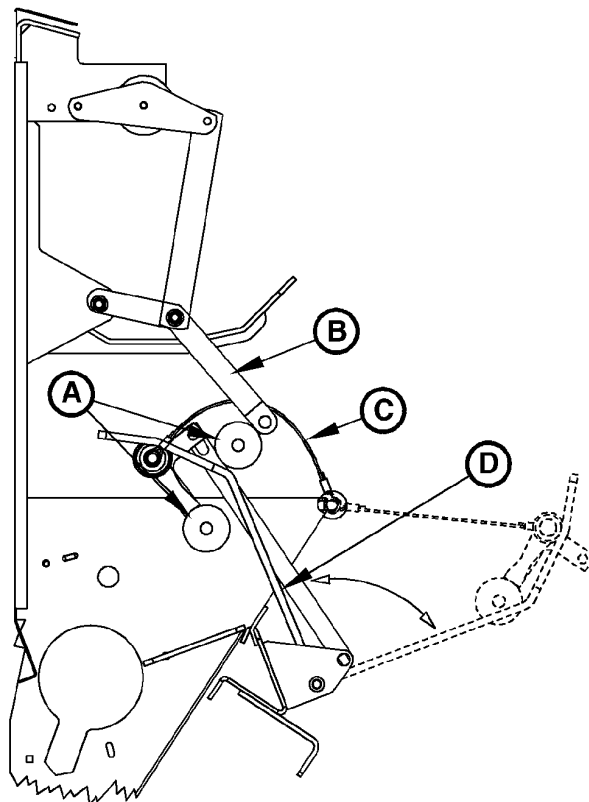
CC1026593 —UN—27OCT04

A—Remhefboom voor
nettoevoerrol
B—Borgmoeren
C—Houder
D—Ring
E—Veer

F—Houder
G—Afstandsschijven
H—Moeren
I— Rubber remblok

OUCC006,0001326 -18-01OCT07-2/2

Spanarmen controleren (test 7)



CC1019169

A—Kunststof rollen

B—Bovenste spanarm

C—Kabels

D—Onderste spanarm

BELANGRIJK: Voer test 7 pas uit als test 1 tot en met 6 met goed resultaat zijn afgerond. Ga verder met de op deze pagina beschreven test.

Ga als volgt te werk:

Controleer of de kunststof rollen (A) vrij draaien. Als de kunststof rollen niet met een hand draaien, reinig de assen van deze rollen of stel de klemringen bij.

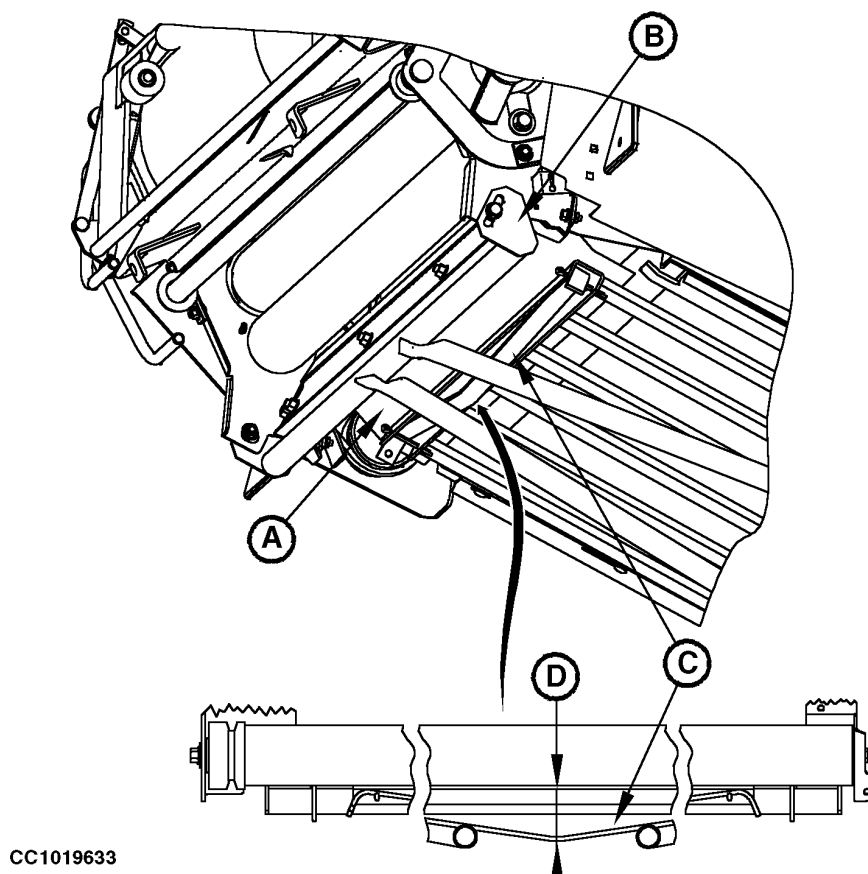
Controleer of de kabels (C) buigen zoals weergegeven op de afbeelding tijdens het inklappen van de onderste spanarm (D) en dat de kabellussen het volledig in- en uitklappen van de onderste spanarm (D) niet belemmeren. Klap de arm ten minste tweemaal in en uit om te controleren of de kabels (C) goed werken.

Ga door met test 8

OUCC006,000040A -18-06JUN01-1/1

CC1019169 —UN—08FEB01

Positie onderste netgeleiding controleren (test 8)



CC1019633

A—Netgeleiderpaneel

B—Netgeleidersteun

C—Bladveer

D—Afstand

BELANGRIJK: Alvorens deze test uit te voeren dienen de resultaten van tests 1 t/m 7 OK te zijn. Ga verder met de op deze pagina beschreven test.

Controleer altijd de werking van de onderste netgeleiding nadat de loop van de riem is ingesteld of de onderste netgeleiding is gedemonteerd. Ga als volgt te werk:

Positie netgeleiding volgens rol nr. 8

Controleer of de onderste netgeleidingsplaat (A) ter hoogte van de onderste, achterste achterwandrol nr. 8 over de volle breedte tegen de riemen aan ligt.

OPMERKING: Houd de onderste netgeleidingsplaat (A) zo schoon mogelijk.

Stel de positie van de beugel (B) van de onderste netgeleidingsplaat in om de vereiste afstand (D) te verkrijgen.

Specificatie

Bladveer tot rol nr.

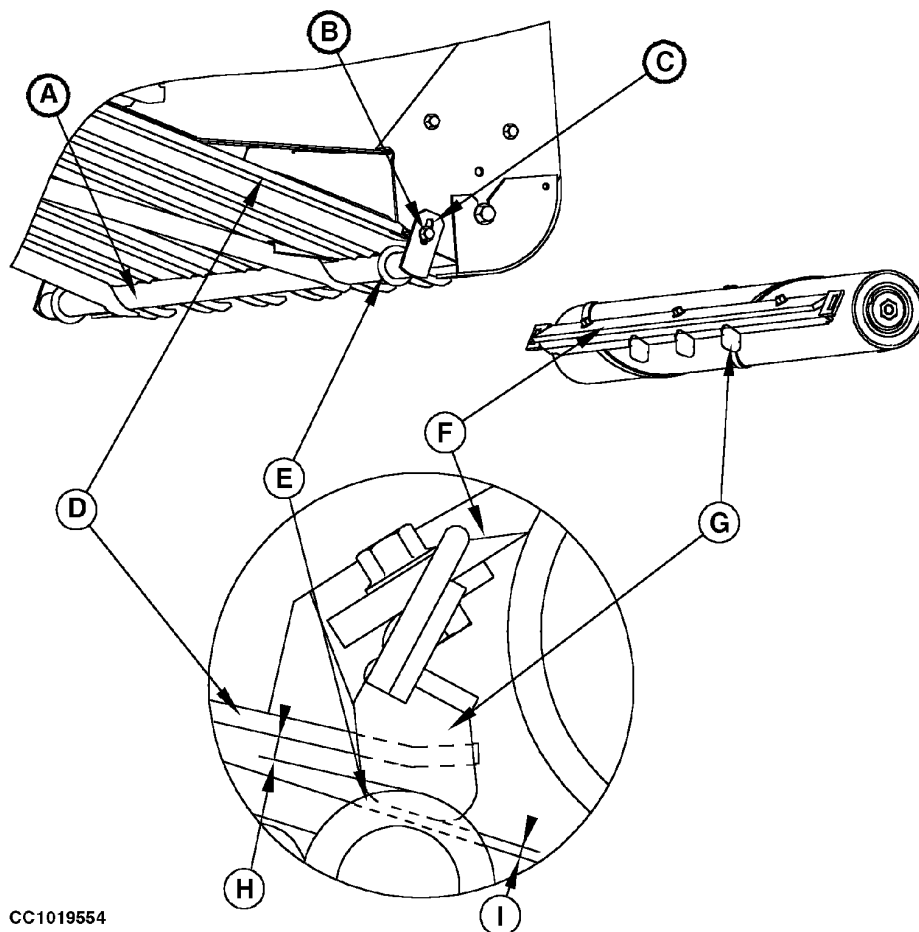
8—Afstand.....60—65 mm
(2,4—2,6 in.)

Vervolg op volgende pagina

OUCC006,000195A -18-28JAN13-1/2

CC1019633—UN—10MAY01

Positie netgeleiding volgens rol nr. 9



CC1019554

A—Netgeleider

B—Bevestigingsbout netgeleider

C—Langwerpig gat

D—Geleideplaat

E—Sluitring

F—Afstrijker

G—Riemgeleiding

H—Afstand

I— Afstand

OPMERKING: Controleer of de bladveer de netgeleiding tegen de riemen aandrukt nadat deze naar beneden is getrokken.

Controleer of de afstand (I) tussen de riemgeleiding (G) en de onderste netgeleiding (A) tussen de 2 en 3 mm (0.08 tot 0.12 in.) bedraagt en dat de afstand (H) tussen

de ring (E) en de deflector (D) tussen de 2 en 3 mm (0.08 tot 0.12 in.) bedraagt. Voer deze instellingen uit met behulp van de langwerpige opening (C) en door de riemgeleiding te bewegen (G).

Afstrijker (F) opnieuw instellen. Zie Afstrijker onderste voorste achterwandrol (nr. 9) instellen in dit hoofdstuk.

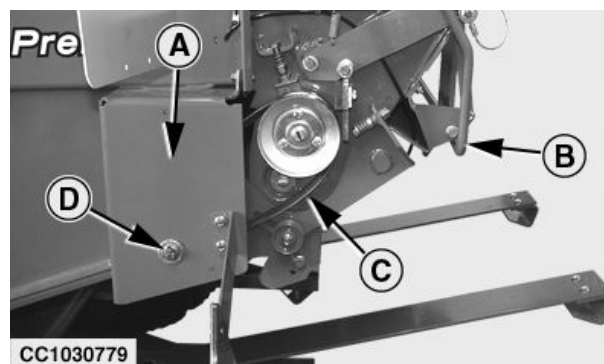
OUCC006,000195A -18-28JAN13-2/2

CC1019554 —UN—18JUN01

Aandrijfriem nettoevoerrol verwijderen en monteren

Demonteer de aandrijfriem voor de nettoevoerrol als volgt:

1. Schuif de netontkoppelingcilinder geheel in met behulp van de monitor.
2. Open de achterwand enigszins om de riemen te ontspannen.
3. Verwijder de bevestigingsschroef (D) van achterwandrolnr. 8.
4. Verwijder de rolhouder (A).
5. Ontgrendel de remhefboom (B).
6. Verwijder de aandrijfriem (C).
7. Houd bij het monteren van de aandrijfriem de omgekeerde volgorde aan van bovenstaande procedure.
8. Sluit de achterwand en controleer of de riem goed loopt. Zie "Riemloop instellen" in dit hoofdstuk.



A—Rolhouder
B—Remhefboom

C—Aandrijfriem
D—Bevestigingsschroef van rolnr. 8

OUCC006,0001413 -18-17JUN08-1/1

CC1030779—UN—14OCT08

Netmes monteren en demonteren

⚠ WAARSCHUWING: Voorkom verwondingen door bij het werken aan het netmes altijd handschoenen te dragen.

Bekijk voor het monteren waar de snijkant van het mes is.

Open de afdekplaat van het netbindmechanisme.

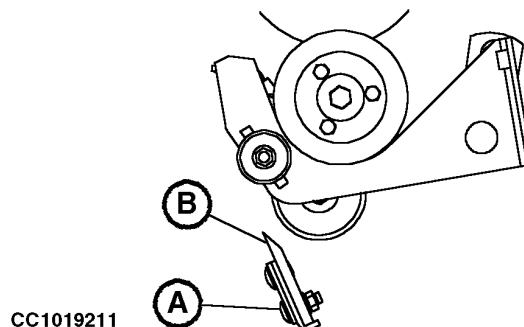
Schuif de ontkoppelingcilinder helemaal uit en trek daarna de stekker eruit.

Verwijder de bevestigingsschroeven (A) en het mes (B) van de beugels.

Plaats het mes (B) weer zodanig in de beugels, dat het weer dezelfde positie heeft.

Zet het mes vast met de bevestigingsschroeven (A). Haal de schroeven aan met 55 N·m.

Sluit de stekker van de ontkoppelingcilinder weer aan en schuif de ontkoppelingcilinder in. Sluit de afdekplaat van het netbindmechanisme.



A—Montageschroeven

B—Mes

BELANGRIJK: Voer na montage van het netmes altijd "Test 1" van de testprocedure netbindmechanisme uit (zie "Stand mes en contrames controleren" in dit hoofdstuk).

OUCC006,00006A5 -18-21MAY02-1/1

CC1019211—UN—13FEB01

Het verwijderen van om de toevoerrollen gewikkeld net

⚠ WAARSCHUWING: Voorkom letsel ten gevolge van draaiende rollen. Koppel de aftakas af en zet de motor van de trekker af voordat onderhoudswerkzaamheden worden verricht.

Wanneer het net zich om de rubberrol heeft gewikkeld:

Open de afdekplaat van het netbindmechanisme.

Ontgrendel de rem van de nettoevoerrollen.

BELANGRIJK: Verwijder het netmateriaal niet met een mes van de rubberrol. Door insnijdingen in het rubber kan het net zich om de rollen gaan wikkelen en moeten deze mogelijk vervangen worden.

Trek het netmateriaal weg van de toevoerrol. Snijd het netmateriaal door.

Leg het vrije gedeelte van het net over de netrol.

Verwijder al het om de rollen gewikkelde netmateriaal en alle achtergebleven draadresten, klemmen en dergelijke.

Reinig de nettoevoerrollen en controleer of zich hierop ergens kleverige verontreinigingen bevinden. Indien nodig kunnen de rollen met een oplossing van water en zeep worden gereinigd. Gebruik **NOOIT** een oplosmiddel voor het schoonmaken van de rubberrollen. Laat de rollen drogen voordat u het systeem weer in bedrijf neemt.



CC1019209 —UN—13FEB01

CC1019102 —UN—09FEB01

CC1019210 —UN—13FEB01

OUCC006,00006A6 -18-21MAY02-1/1

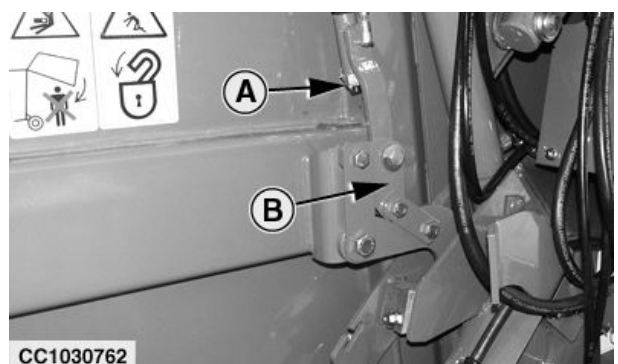
Achterwandvergrendeling afstellen

1. Achterwand volledig sluiten.
2. Verstel met moer (A) de plaat (B) zodat deze de uitsparing in de haak net raakt.
3. Herhaal procedure aan tegenoverliggende zijde.

OPMERKING: Is de achterwand of het raam ontzet, dan klikt mogelijk een grendel niet vast. In dit geval de achterwand door de John Deere dealer laten richten.

A—Moer

B—Plaat



CC1030762 —UN—24SEP08

OUCC006,0001579 -18-16SEP09-1/1

Aanslag van de achterwandvergrendeling afstellen

Achterwand sluiten en vergrendelen.

Schuif de grendel (A) naar voren. Als de afstand tussen de aanslag van de achterwand (D) en het aanslagvlak (C) niet 2 ± 1 mm (0.08 ± 0.04 in.) bedraagt, plaatst u vulringen als volgt:

Draai de bout (B) los.

OPMERKING: De onderlegringen zijn open, zodat de schroef er niet helemaal uitgedraaid hoeft worden.

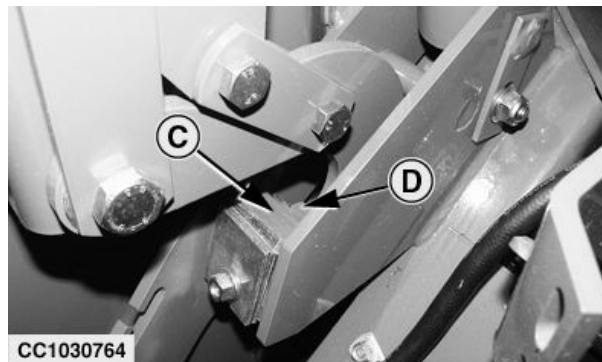
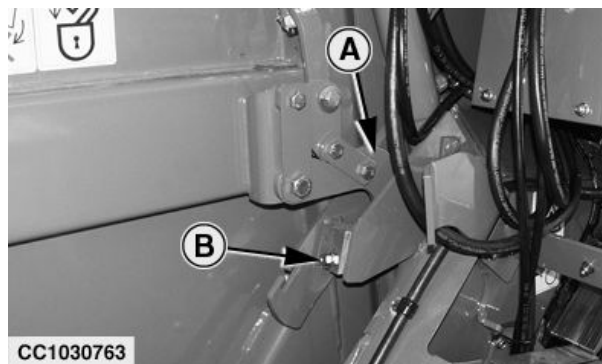
Als de afstand groter is dan 3 mm (0.12 in.), dienen zoveel van de beschikbare ringen onder de schroef te worden gelegd totdat een afstand van 2 ± 1 mm (0.08 ± 0.04 in.) wordt bereikt.

Als de afstand kleiner is dan 1 mm (0.04 in.), dienen zoveel van de ringen onder de schroef te worden weggehaald totdat een afstand van 2 ± 1 mm (0.08 ± 0.04 in.) wordt bereikt.

Richt de ringen en aanslagvlakken uit en draai bout (B) aan.

Handeling, indien noodzakelijk, aan de andere kant herhalen.

OPMERKING: Indien het niet mogelijk is de juiste afstand in te stellen, dient de trekker te worden uitgezet en de achterwand te worden gesloten. Als de achterwand ontzet is, dan dient deze door een John Deere-dealer te worden gericht.



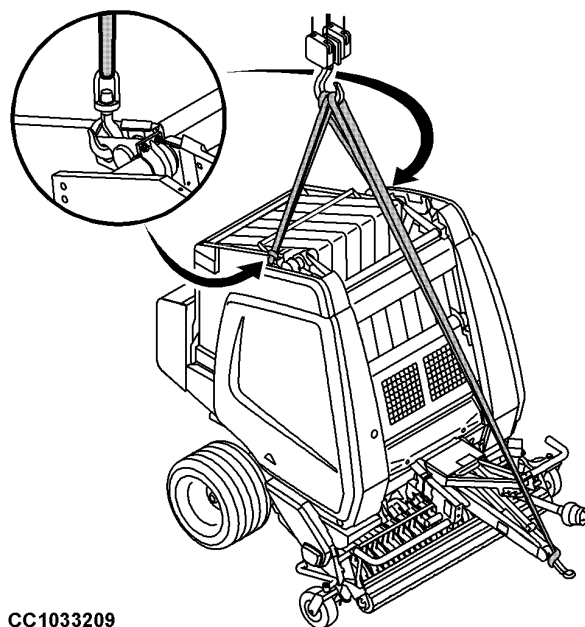
A—Achterwandvergrendeling
B—Bout

C—Aanslagblok
D—Aanslag vergrendeling

OUC006,000157A -18-16SEP09-1/1

Ophangpunten ronde oprolpers

Wanneer de ronde balenpers bewogen moet worden, maar niet aan een trekker gekoppeld is, dienen de getoonde koppelpunten gebruikt te worden.



CC1033209

OUC006,00016C7 -18-07OCT10-1/1

Wiel verwijderen en aanbrengen

1. Activeer de parkeerrem en/of zet de transmissie in "PARK", zet de trekermotor uit en verwijder de sleutel.
2. Draai de wielmoeren iets los.
3. Plaats krik (A) als afgebeeld onder de as.
4. Breng het wiel met de krik (A) omhoog.
5. Breng een bok aan om de balenpers tegen te houden.
6. Verwijder de wielmoeren en het wiel.
7. Breng het wiel aan en draai de moeren volledig vast met de hand.
8. Verwijder de bok, laat de balenpers zakken en verwijder de krik (A).
9. Draai de wielmoeren diagonaal vast met het volgende aanhaalmoment:

Specificatie	
Wielmoeren—Moment.....	270 N m (200 lb.-ft.)

10. Controleer de bandenspanning. Zie Banden oppompen in het hoofdstuk "Pers voorbereiden".



A—Krik

BELANGRIJK: Als een wiel is verwijderde en weer aangebracht, moet het koppel van de wielmoeren worden gecontroleerd volgens de intervallen in het hoofdstuk Inlooperperiode.

OUCC006,0001836 -18-10JAN13-1/1

CC1035369 —UN—11OCT11

Repareer steunwiel

Standaard steunwiel:

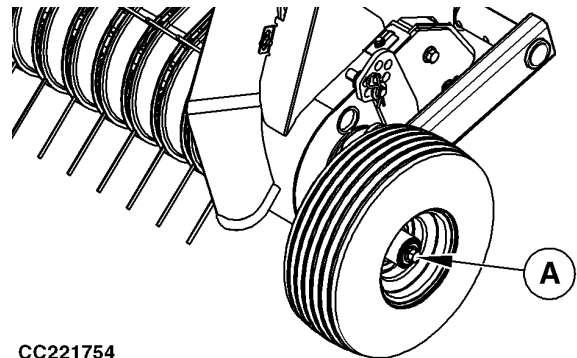
Als bout (A) is verwijderd voor reparatie, reinig dan de schroefdraad van bout (A) en het schroefdraadgat, breng 242 Loctite® op de bout aan.

Draai de bout (A) aan volgens specificatie:

Specificatie	
Bout—Aanhaalmoment.....	110 Nm (81 lb.-ft.)

A—Scharnierbout steunwiel

Loctite is een geregistreerd handelsmerk van Henkel Corporation



Standaard steunwiel afgebeeld

Vervolg op volgende pagina

DC82261,0000567 -18-27FEB15-1/2

CC221754 —UN—03DEC14

Steunzwenkwiel:

OPMERKING: Monteer schijfveren aan beide zijden van het steunzwenkwiel, met de kleinere binnendiameter tegen de boutkoppen en de grotere buitendiameter tegen de ring.

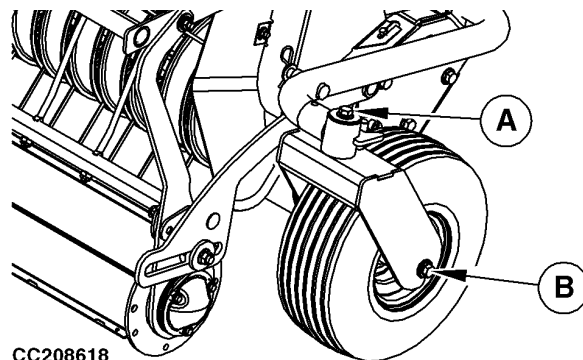
Als bouten (A) en (B) voor reparatie zijn verwijderd, reinig dan de schroefdraad van bouten (A), (B) en de openingen, breng 242 Loctite® op de bouten aan.

Draai bouten (A) en (B) aan met de volgende specificatie:

Specificatie

Bouten—Aanhaalmo-	
ment.....	110 Nm
	(81 lb.-ft.)

Loctite is een geregistreerd handelsmerk van Henkel Corporation



A—Borgbout steunwiel

B—Scharnierbout steunwiel

CC208618 —UN—11APR14

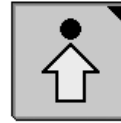
DC82261,0000567 -18-27FEB15-2/2

052615
PN=225

Recente problemen

CC1031612 —UN—16SEP09

1. Selecteer de softkey "Instellingen".



CC1031612

DC82261,0000580 -18-31MAR15-1/5

2. Selecteer de softkey Balenpersdiagnose.

CC1031614 —UN—16SEP09

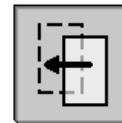


CC1031614

DC82261,0000580 -18-31MAR15-2/5

3. Selecteer de softkey "Volgende pagina" of "Vorige pagina" om naar de volgende pagina's te gaan: 2/5, 3/5 en 4/5.

CC1031853 —UN—30SEP09



CC1031853

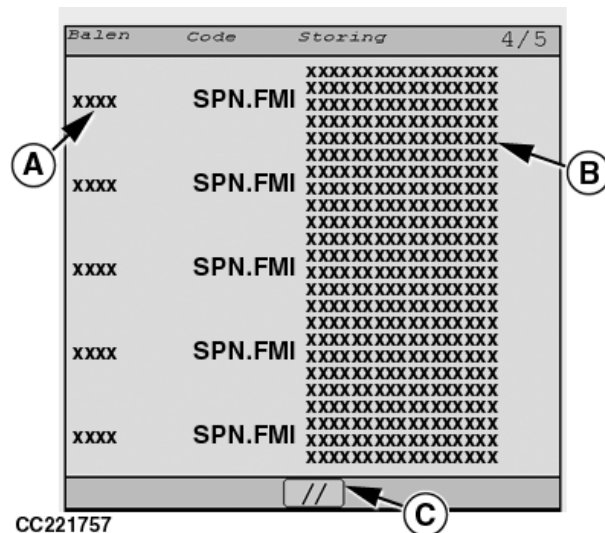
DC82261,0000580 -18-31MAR15-3/5

4. In de lijst met recente problemen wordt de geschiedenis van de storingscodes bijgewerkt telkens wanneer een nieuwe storingscode wordt geproduceerd. Een tekst (B) met informatie over het recente probleem helpt de bestuurder snel te begrijpen wat het probleem was.

Er kunnen maximaal 10 storingscodes tegelijk worden opgeslagen. Deze worden weergegeven in de volgorde waarin ze optraden. Als er meer dan 10 storingscodes moeten worden opgeslagen, geldt een first-in-first-out systeem waarbij de oudste code wordt verwijderd.

De storingscode (A) geeft meer informatie over het probleem. De code bestaat uit een SPN.FMI (Suspect Parameter Number.Failure Mode Indicator). Zie Storingscodelijst in dit hoofdstuk.

5. Selecteer pictogram (C) om de lijst met recente problemen te wissen.



CC221757

CC221757 —18—24MAR15

A—Diagnostische storingscode (DTC)
B—Recente probleemtekst

C—Wis lijst "recente problemen"

Vervolg op volgende pagina

DC82261,0000580 -18-31MAR15-4/5

6. Selecteer de softkey voor de hoofdpagina om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenpersapplicatie.

CC1038505 —UN—26SEP12



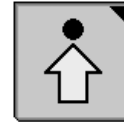
CC1038505

DC82261,0000580 -18-31MAR15-5/5

Accuspanning trekker testen

CC1031612 —UN—16SEP09

1. Selecteer de softkey "Instellingen".



CC1031612

DC82261,0000581 -18-26NOV14-1/5

2. Selecteer de softkey Balenpersdiagnose.

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

DC82261,0000581 -18-26NOV14-2/5

3. Selecteer de softkey "Volgende pagina" of "Vorige pagina" om naar pagina 3/3 te gaan.

CC1031853 —UN—30SEP09



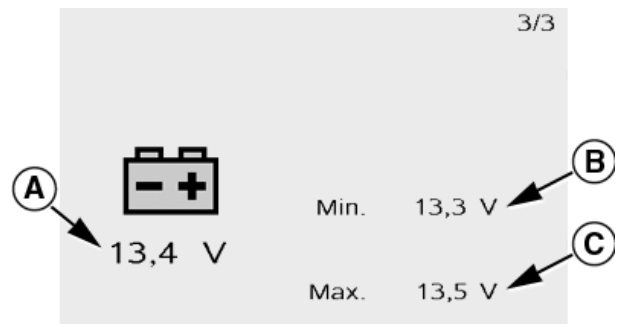
CC1031853

DC82261,0000581 -18-26NOV14-3/5

4. Op pagina 3/3 geven de waarden (A), (B) en (C) aan wat de accuspanning van de trekker is. De waarden van de minimale accuspanning (B) en maximale accuspanning (C) worden telkens wanneer u de monitor uitschakelt, opnieuw geïnitieerd.

A—Huidige accuspanning
B—Minimale accuspanning

C—Maximale accuspanning



CC1031857

CC1031857 —18—08NOV11

DC82261,0000581 -18-26NOV14-4/5

5. Selecteer de softkey voor de hoofdpagina om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenpersapplicatie.

CC1038505 —UN—26SEP12



CC1038505

DC82261,0000581 -18-26NOV14-5/5

Lijst met diagnostische storingscodes

In de tabel hieronder vindt u een overzicht van de Suspect Parameter Numbers en Failure Mode Indicators (SPN.FMI):

OPMERKING: Als een weergegeven diagnosestoringscode niet in onderstaande lijst is vermeld, dient u contact op te nemen met uw John Deere dealer.

Telkens wanneer een diagnosestoringscode voor een elektromagnetische klep wordt weergegeven, wordt de component uitgeschakeld tot de volgende bedrijfsacyclus.

SPN.FMI	Beschrijving	Opmerking
RBC 168.16	Accuspanning te hoog (boven 15,8 V).	Controle de accu en dynamo van de trekker. Zie <u>Accuspanning trekker testen</u> in dit hoofdstuk.
RBC 168.18	Accuspanning te laag (onder 11,2 V).	Controleer bedrading en stekkers. Accu controleren. Controleer de dynamo. Zie <u>Accuspanning trekker testen</u> in dit hoofdstuk.
RBC 186.18	Geen PTO-toerental herkend.	Controleer sensorinstelling. Zie <u>Sensor draaisnelheid pers SB 362 afstellen</u> in het hoofdstuk "Onderhoud". Controleer bedrading en stekkers.
RBC 1563.12	ID regeleenheid fout.	Deze regeleenheid kan niet worden gemonteerd in deze machine. Controleer of de juiste regeleenheid is ingebouwd. Controleer of de kabelboom correct op de regeleenheid is aangesloten. Raadpleeg uw John Deere dealer.
RBC 3509.03	Sensor voedingsspanning te hoog.	Controleer bedrading en stekkers.
RBC 3509.04	Voedingsspanning voor de sensor te laag.	Controleer bedrading en stekkers.
RBC 3755.16	Snelheid aandrijfrol balenpers te groot.	Bindproces gestopt vanwege te hoge snelheid aandrijfrol. Zorg dat de balenpers wordt gebruikt met het juiste aftakstoerental.
RBC 3755.18	Snelheid aandrijfrol balenpers te klein.	Bindproces gestopt vanwege te lage snelheid aandrijfrol. Zorg dat de balenpers wordt gebruikt met het juiste aftakstoerental. Controleer sensorinstelling. Zie <u>Sensor draaisnelheid pers SB 362 afstellen</u> in het hoofdstuk "Onderhoud". Als de sensor draaisnelheid balenpers defect is, raadpleeg dan <u>Sensor draaisnelheid balenpers</u> in dit hoofdstuk om de sensor uit te schakelen.
RBC 3761.03	Open circuit of kortsluiting naar accu in bodemplaatventiel.	Controleer bedrading en stekkers. Controleer bodemplaatventiel.
RBC 3761.04	Bodemplaatventiel kortgesloten naar massa.	Controleer bedrading en stekkers. Controleer bodemplaatventiel.
RBC 3762.03	Open circuit of kortsluiting naar accu in mesventiel snij-inrichting.	Controleer bedrading en stekkers. Controleer mesventiel snij-inrichting.
RBC 3762.04	Mesventiel snij-inrichting kortgesloten naar massa.	Controleer bedrading en stekkers. Controleer mesventiel snij-inrichting.
RBC 3763.03	Open circuit of kortsluiting naar accu in opraperventiel.	Controleer bedrading en stekkers. Controleer opraperventiel.
RBC 3763.04	Opraperventiel kortgesloten naar massa.	Controleer bedrading en stekkers. Controleer opraperventiel.
RBC 3764.07	De netbindactuator beweegt niet. Netbindactuator defect of geblokkeerd.	Netbindactuator controleren. Raadpleeg uw John Deere dealer.
RBC 3764.11	Netbindactuator gebroken.	Netbindactuator controleren. Raadpleeg uw John Deere dealer.
RBC 3764.14	Netbindactuator vastgelopen.	Controleer netbindmechanisme. Netbindactuator controleren. Raadpleeg uw John Deere dealer.
RBC 3766.07	Geen beweging van de touwbindactuator. Touwbindactuator defect of geblokkeerd.	Touwbindactuator controleren. Raadpleeg uw John Deere dealer.
RBC 3766.12	Touwbindactuator gebroken.	Touwbindactuator controleren. Raadpleeg uw John Deere dealer.
RBC 3766.14	Touwbindactuator vastgelopen.	Controleer touwbindarmen. Touwbindactuator controleren. Raadpleeg uw John Deere dealer.
RBC 3774.00	Potentiometer achterwandpositie buiten bereik hoog.	Controleer de bevestiging van de potentiometer.

Vervolg op volgende pagina

DC82261,0000591 -18-01APR15-1/4

SPN.FMI	Beschrijving	Opmerking
RBC 3774.01	Potentiometer achterwandpositie buiten bereik laag.	Controleer de bevestiging van de potentiometer.
RBC 3774.02	Achterwand beweegt niet na een commando hiertoe.	Controleren of de achterwand functioneert.
RBC 3774.03	Potentiometer achterwandpositie kortsluiting hoog.	Controleer bedrading en stekkers.
RBC 3774.04	Potentiometer achterwandpositie kortsluiting naar massa.	Controleer bedrading en stekkers.
RBC 3774.07	Achterwand niet volledig gesloten.	Controleer de omgeving van de achterwand. Schakelaars of sensoren van de achterwandvergrendeling controleren. Zie <u>Schakelaars achterwandvergrendeling SB333 en SB334 afstellen</u> , of <u>Sensoren achterwandvergrendeling SB336 en SB337 afstellen</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
RBC 3774.11	Achterwand op een kier. Stand van de achterwand onbekend.	Controleer de staat van de achterwand. Schakelaars of sensoren van de achterwandvergrendeling controleren. Zie <u>Schakelaars achterwandvergrendeling SB333 en SB334 afstellen</u> , of <u>Sensoren achterwandvergrendeling SB336 en SB337 afstellen</u> in het hoofdstuk Onderhoud. Controleer bedrading en stekkers.
RBC 3774.13	Potentiometer positie achterwand niet gekalibreerd.	Voer kalibratie uit. Zie <u>Potentiometer positie achterwand RB331 kalibreren</u> in dit hoofdstuk.
RBC 3774.16	Achterwand positiefout. Potentiometer positie achterwand geeft geopende achterwand aan. Schakelaars of sensoren achterwandvergrendeling geven gesloten achterwand aan.	Controleer de kalibratie van de potentiometer achterwandpositie. Zie <u>Potentiometer positie achterwand RB331 kalibreren</u> in dit hoofdstuk.
RBC 3774.17	Achterwand niet helemaal open.	Controleer de kalibratie van de potentiometer achterwandpositie. Zie <u>Potentiometer positie achterwand RB331 kalibreren</u> in dit hoofdstuk.
RBC 3774.18	Achterwand positiefout. Potentiometer positie achterwand geeft gesloten achterwand aan. Schakelaars of sensoren achterwandvergrendeling geven geopende achterwand aan.	Controleer de kalibratie van de potentiometer achterwandpositie. Zie <u>Potentiometer positie achterwand RB331 kalibreren</u> in dit hoofdstuk.
RBC 3776.07	Baal blijft in perskamer hangen.	Controleer of de baal zich nog steeds in de perskamer bevindt. Controleer de afstelling van de sensor baalafwerpplatform. Zie <u>Sensor baalafwerpplatform SB341 of SB342 afstellen</u> in het hoofdstuk "Onderhoud".
RBC 3776.11	Baal klemt onder achterwand.	Controleer de omgeving van de achterwand.
RBC 3776.14	Baal blijft aan platform hangen.	Controleer of de baal het baalafwerpplatform heeft verlaten. Controleer het baalafwerpplatform.
RBC 3778.14	Onverwachte beweging van de messen van de snij-inrichting vanuit de vorige toestand.	Controleer of de messen zich in de gewenste stand bevinden. Controleer messensor snij-inrichting.
RBC 3779.05	Onverwacht alarm overmaatse baal.	De baal zo snel mogelijk binden en uitwerpen. Controleer de staat van de achterwand. Controleer afstelling van schakelaar of sensor baalovermaat. Zie <u>Schakelaar overmaatse baal SB312 afstellen</u> of <u>Sensor overmaatse baal SB317 afstellen</u> in het hoofdstuk "Onderhoud". Controleer de kalibratie van de baaldiameterpotentiometer. Zie <u>Potentiometer baaldiameter RB311 kalibreren</u> in dit hoofdstuk.
RBC 3779.06	Overmaat niet herkend hoewel verwacht.	Controleer de staat van de achterwand. Controleer afstelling van schakelaar of sensor baalovermaat. Zie <u>Schakelaar overmaatse baal SB312 afstellen</u> of <u>Sensor overmaatse baal SB317 afstellen</u> in het hoofdstuk "Onderhoud". Controleer de kalibratie van de baaldiameterpotentiometer. Zie <u>Potentiometer baaldiameter RB311 kalibreren</u> in dit hoofdstuk.
RBC 3779.14	Overmaatse balen.	De baal zo snel mogelijk binden en uitwerpen. Controleer de kalibratie van de baaldiameterpotentiometer. Zie <u>Potentiometer baaldiameter RB311 kalibreren</u> in dit hoofdstuk. Controleer afstelling van schakelaar of sensor baalovermaat. Zie <u>Schakelaar overmaatse baal SB312 afstellen</u> of <u>Sensor overmaatse baal SB317 afstellen</u> in het hoofdstuk "Onderhoud".

SPN.FMI	Beschrijving	Opmerking
RBC 3781.07	Geen nettoevoer.	Vervang de netrol. Controleer netgeleiding. Zie <u>Netrol aanbrengen</u> in het hoofdstuk "Pers voorbereiden". Controleer bedrading en stekkers. Controleer afstelling van netsnijschakelaar of -sensor. Zie <u>Netsnijschakelaar SB412 afstellen</u> of <u>Netsnijsensor SB414 afstellen</u> in het hoofdstuk "Onderhoud".
RBC 3781.12	Netschakelaar altijd gesloten of netsnijsensor detecteert altijd stang.	Controleer bedrading en stekkers. Controleer afstelling van netsnijschakelaar of -sensor. Zie <u>Netsnijschakelaar SB412 afstellen</u> of <u>Netsnijsensor SB414 afstellen</u> in het hoofdstuk "Onderhoud".
RBC 3781.14	Het net wordt niet afgesneden.	Schuif de netontkoppelingcilinder in en uit om het net handmatig af te snijden. Controleer afstelling van netsnijschakelaar of -sensor. Zie <u>Netsnijschakelaar SB412 afstellen</u> of <u>Netsnijsensor SB414 afstellen</u> in het hoofdstuk "Onderhoud". Controleer stand van mes en tegenmes. Zie <u>Positie mes en tegenmes controleren (test 1)</u> in het hoofdstuk Onderhoud.
RBC 3782.07	Een of beide touwen worden niet aangevoerd. Een of beide touwrollen zijn op. Touw ontbreekt om baal.	Vervang de touwrollen. Controleer de ligging van het touw. Zie <u>Touw geleiden uit touwkasten</u> en <u>Touw geleiden door geleiders</u> in het hoofdstuk "Pers voorbereiden". Touwbindactuator kalibreren. Zie <u>Touwbindactuator MB421 kalibreren</u> in dit hoofdstuk. Controleer sensorinstelling touwgeleiding. Zie <u>Touwschijfsensoren SB421 en SB422 instellen</u> in het hoofdstuk "Onderhoud". Als een of beide touwschijfsensoren defect is/zijn, zie <u>Touwbindcyclus afstellen</u> in Gebruik van de balenpersapplicatie om deze sensor(en) uit te schakelen.
RBC 3782.11	Onverwachte touwtoevoer.	Controleer of de touwbindactuator volledig is ingeschoven.
RBC 3782.14	Touw niet afgesneden.	Schuif de touwbindactuator uit en weer in om het touw handmatig af te snijden. Controleer instelling mesaambeeld. Zie <u>Touwmesaambeeld instellen</u> in het hoofdstuk "Onderhoud".
RBC 521078.14	Onverwachte beweging van de bodemplaat vanuit de vorige toestand.	Controleer of de bodemplaat in de gewenste stand staat. Controleer de bodemplaatensor.
RBC 521079.03	Ventiel zachte baalkern onderbreking of kortsluiting naar plus.	Controleer bedrading en stekkers. Controleer magneetklep zachte baalkern
RBC 521079.04	Massasluiting in stroomkring magneetklep zachte baalkern.	Controleer bedrading en stekkers. Controleer magneetklep zachte baalkern
RBC 521083.03	Rechter potentiometer baalvorm kortgesloten hoog.	Controleer bedrading en stekkers.
RBC 521083.04	Rechter potentiometer baalvorm massasluiting.	Controleer bedrading en stekkers.
RBC 521083.13	Baalvormpotentiometer, rechts, niet gekalibreerd.	Voer kalibratie uit. Zie <u>Potentiometers baaldiameter RB321 en RB322 kalibreren</u> in dit hoofdstuk
RBC 521083.16	Rechter potentiometer baalvorm buiten bereik hoog.	Controleer de bevestiging van de potentiometer.
RBC 521083.18	Rechter potentiometer baalvorm buiten bereik laag.	Controleer de bevestiging van de potentiometer.
RBC 521084.03	Linker potentiometer baalvorm kortgesloten hoog.	Controleer bedrading en stekkers.
RBC 521084.04	Linker potentiometer baalvorm massasluiting.	Controleer bedrading en stekkers.
RBC 521084.13	Baalvormpotentiometer, links, niet gekalibreerd.	Voer kalibratie uit. Zie <u>Potentiometers baaldiameter RB321 en RB322 kalibreren</u> in dit hoofdstuk
RBC 521084.16	Linker potentiometer baalvorm buiten bereik hoog.	Controleer de bevestiging van de potentiometer.
RBC 521084.18	Linker potentiometer baalvorm buiten bereik laag.	Controleer de bevestiging van de potentiometer.
RBC 521086.03	Potentiometer baaldiameter kortsluiting naar plus.	Controleer bedrading en stekkers.
RBC 521086.04	Potentiometer baaldiameter massasluiting.	Controleer bedrading en stekkers.
RBC 521086.13	Baaldiameterpotentiometer niet gekalibreerd.	Voer kalibratie uit. Zie <u>Potentiometer baaldiameter RB311 kalibreren</u> in dit hoofdstuk.
RBC 521086.14	De ingestelde baaldiameter is bijna bereikt na een bedrijfscyclus. Baal in kamer bij inschakelen.	Automatische start bindproces uitgeschakeld voor huidige baal. Start het bindproces handmatig bij de gewenste baaldiameter.
RBC 521086.16	Potentiometer baaldiameter buiten bereik hoog.	Controleer de bevestiging van de potentiometer.
RBC 521086.18	Potentiometer baaldiameter buiten bereik laag.	Controleer de bevestiging van de potentiometer.
RBC 522016.07	Probleem platformsensor. Potentiometer positie achterwand nu gebruikt voor baaluitwerp.	Controleer de afstelling van de sensor baalafwerpplatform. Zie <u>Sensor baalafwerpplatform SB341 of SB342 afstellen</u> in het hoofdstuk "Onderhoud". Controleer bedrading en stekkers.

Vervolg op volgende pagina

DC82261,0000591 -18-01APR15-3/4

SPN.FMI	Beschrijving	Opmerking
RBC 522017.07	Gebroken ketting reinigingsvijzel.	Controleer de sensor van de reinigingsvijzel. Zie Sensor reinigingsvijzel SB363 afstellen in het hoofdstuk "Onderhoud". Controleer bedrading en stekkers. Repareer de aandrijfketting van de reinigingsvijzel.
RBC 522022.02	Kalibratiespiegel EEPROM, checksum-fout bij laatste uitschakeling.	Kalibratie EEPROM reset op standaard. Mogelijk setup en kalibratie wikkelpers nodig.
RBC 522023.02	Veldspiegel EEPROM, checksum-fout bij laatste uitschakeling.	Veld EEPROM reset op standaard. Mogelijk setup en kalibratie wikkelpers nodig.
RBC 522024.02	Gebruikerspiegel EEPROM, checksum-fout bij laatste uitschakeling.	Gebruiker EEPROM reset op standaard. Mogelijk setup en kalibratie wikkelpers nodig.
RBC 522025.02	Automatiekje EEPROM, checksum-fout bij laatste uitschakeling.	Automaat EEPROM reset op standaard. Mogelijk setup en kalibratie wikkelpers nodig. Raadpleeg uw John Deere dealer.
RBC 522026.02	Dealerspiegel EEPROM, checksum-fout bij laatste uitschakeling.	Dealer EEPROM reset op standaard. Mogelijk setup en kalibratie wikkelpers nodig. Raadpleeg uw John Deere dealer.
RBC 522027.02	Fabrieksspiegel EEPROM, checksum-fout bij laatste uitschakeling.	Fabriek EEPROM reset op standaard. Mogelijk setup en kalibratie wikkelpers nodig. Raadpleeg uw John Deere dealer.
RBC 522028.02	Kalibratie EEPROM, checksum-fout.	Ingrijpen niet nodig, fout verholpen.
RBC 522028.12	Kalibratie EEPROM, checksum-fout bij laatste uitschakeling.	Ingrijpen niet nodig, fout verholpen.
RBC 522029.02	Veld EEPROM, checksum-fout.	Ingrijpen niet nodig, fout verholpen.
RBC 522029.12	Veld EEPROM, checksum-fout bij laatste uitschakeling.	Ingrijpen niet nodig, fout verholpen.
RBC 522030.02	Gebruiker EEPROM, checksum-fout.	Ingrijpen niet nodig, fout verholpen.
RBC 522030.12	Gebruiker EEPROM, checksum-fout bij laatste uitschakeling.	Ingrijpen niet nodig, fout verholpen.
RBC 522031.02	Automatisering EEPROM, checksum-fout.	Ingrijpen niet nodig, fout verholpen.
RBC 522031.12	Automatisering EEPROM, checksum-fout bij laatste uitschakeling.	Ingrijpen niet nodig, fout verholpen.
RBC 522032.02	Dealer EEPROM, checksum-fout.	Ingrijpen niet nodig, fout verholpen.
RBC 522032.12	Dealer EEPROM, checksum-fout bij laatste uitschakeling.	Ingrijpen niet nodig, fout verholpen.
RBC 522033.02	Fabrieks EEPROM, checksum-fout.	Ingrijpen niet nodig, fout verholpen.
RBC 522033.12	Fabrieks EEPROM, checksum-fout bij laatste uitschakeling.	Ingrijpen niet nodig, fout verholpen.
RBC 523108.13	Probleem met uitgang regeleenheid m.b.t. net- of touwbindmechanisme.	Het gebruik van het net- of touwbindmechanisme kan de prestaties hebben verminderd. Vervang de regeleenheid bij de eerstvolgende gelegenheid. Raadpleeg uw John Deere dealer.
RBC 524063.03	Netbindactuator kortgesloten naar plus.	Controleer bedrading en stekkers.
RBC 524063.04	Netbindactuator kortgesloten naar massa.	Controleer bedrading en stekkers.
RBC 524063.05	Onderbreking in circuit netbindactuator.	Controleer bedrading en stekkers.
RBC 524093.03	Touwbindactuator kortsluiting naar plus.	Controleer bedrading en stekkers.
RBC 524093.04	Touwbindactuator kortgesloten naar massa.	Controleer bedrading en stekkers.
RBC 524093.05	Onderbreking in circuit touwbindactuator.	Controleer bedrading en stekkers.
RBC 524151.07	Opraper is verstopt. Stop de trekker (automatiseringsniveau 1). De trekker stopt automatisch (automatiseringsniveau 2).	Verstoppen in opraper opheffen. Zie Verstoppen verwijderen in de geautomatiseerde modus in het hoofdstuk "Gebruik van de balenpers in de geautomatiseerde modus". Afstelling rotatiesnelheidssensor controleren. Zie Sensor draaisnelheid pers SB 362 afstellen in het hoofdstuk "Onderhoud".

DC82261,0000591 -18-01APR15-4/4

Sensoren en schakelaars testen

CC1031612 —UN—16SEP09

1. Selecteer vanuit de hoofdpagina van de balenpersapplicatie de softkey "instellingen".



CC1031612

DC82261,0000573 -18-21NOV14-1/6

2. Selecteer de softkey Balenpersdiagnose.

CC1031614 —UN—16SEP09

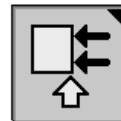


CC1031614

DC82261,0000573 -18-21NOV14-2/6

3. Selecteer de softkey "Invoertest".

CC1031803 —UN—16SEP09



CC1031803

DC82261,0000573 -18-21NOV14-3/6

4. De "Input-Test"-functie wordt gebruikt om sensoren en schakelaars te testen.

Beschrijving

- Symbool (A) toont de status van de sensor of de schakelaar (geactiveerd of gedeactiveerd).
- Teller (B) informeert de operator of een sensor of een schakelaar tijdens een cyclus zijn doel heeft gedetecteerd.

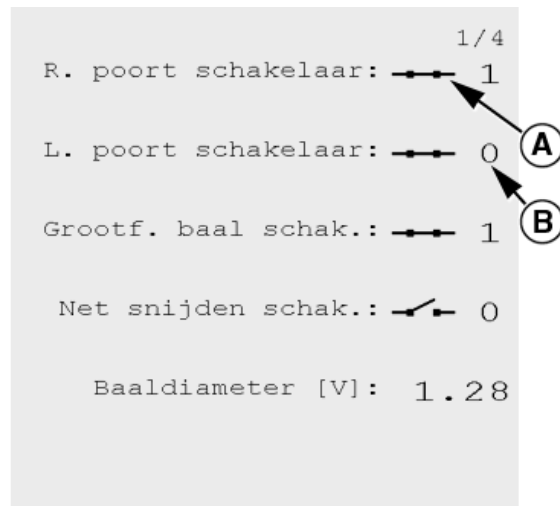
Testprocedures

Om sensoren te activeren een doelplaat, een stuk metaal of een magneet ervoor plaatsen. Telkens wanneer de schakelaar of sensor wordt geactiveerd of gedeactiveerd, wordt teller (B) met één verhoogd.

OPMERKING: Telkens na een wisseling van pagina wordt teller (B) gereset.

Zie voor de sensorlocaties Locatie elektrische componenten balenpers (balenpers tot serienr. 134999) of Locatie elektrische componenten balenpers (balenpers vanaf serienr. 135000) in het hoofdstuk Onderhoud.

Als een test niet goed verloopt, dient u contact op te nemen met uw John Deere dealer.



CC1038518

A—Statussymbool

B—teller

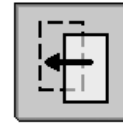
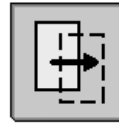
CC1038518 —18—05JUN13

Vervolg op volgende pagina

DC82261,0000573 -18-21NOV14-4/6

5. Selecteer de softkey “Volgende pagina” of “Vorige pagina” om van de ene naar de andere pagina te gaan.

CC1031853 —UN—30SEP09



CC1031853

DC82261,0000573 -18-21NOV14-5/6

6. Selecteer de softkey voor de hoofdpagina om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenpersapplicatie.

CC1038505 —UN—26SEP12



CC1038505

DC82261,0000573 -18-21NOV14-6/6

Elektrohydraulische componenten testen

CC1031612 —UN—16SEP09

1. Selecteer vanuit de hoofdpagina van de balenpersapplicatie de softkey “instellingen”.



CC1031612

OUCC006,0001969 -18-31JAN13-1/7

2. Selecteer de softkey Balenpersdiagnose.

CC1031614 —UN—16SEP09

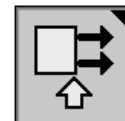


CC1031614

OUCC006,0001969 -18-31JAN13-2/7

3. Selecteer de softkey “Uitvoertest”.
4. Met de functie “Output test” kunnen de elektrohydraulische componenten worden getest. Een component activeert u door het gewenste pictogram te selecteren en te activeren.

CC1031804 —UN—16SEP09



CC1031804

⚠ WAARSCHUWING: Tijdens het testen van de elektrohydraulische componenten zullen bepaalde onderdelen bewegen. Controleer voor de uitvoering van de test dat zich geen mensen of vreemde voorwerpen in de nabijheid van de machine bevinden.

BELANGRIJK: Als een van deze tests niet goed verloopt, dient u contact op te nemen met uw John Deere dealer.

Vervolg op volgende pagina

OUCC006,0001969 -18-31JAN13-3/7

5. Pagina 1/2:

Pictogram (A) wordt gebruikt om de netbindactuator in te schuiven.

Pictogram (B) wordt gebruikt om de netbindactuator uit te schuiven.

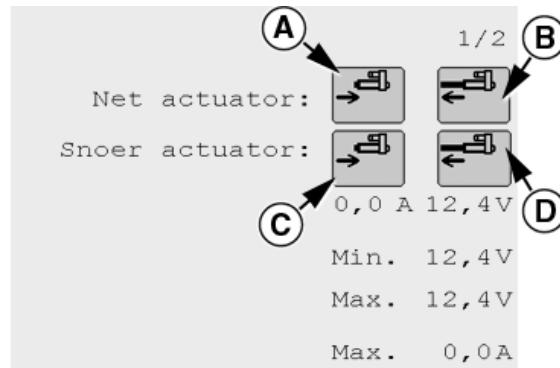
Pictogram (C) wordt gebruikt om de touwbindactuator in te schuiven.

Pictogram (D) wordt gebruikt om de touwbindactuator uit te schuiven.

A—Netbindactuator inschuiven
B—Netbindactuator uitschuiven

C—Touwbindactuator inschuiven
D—Touwbindactuator uitschuiven

CC1033669



CC1033669 —18—05DEC11

OUCC006,0001969 -18-31JAN13-4/7

6. Selecteer de softkey "Volgende pagina" of "Vorige pagina" om van de ene naar de andere pagina te gaan.

CC1031853 —UN—30SEP09



CC1031853

OUCC006,0001969 -18-31JAN13-5/7

7. Pagina 2/2:

Statussymbool (A) toont de componentstatus (gedeactiveerd of geactiveerd).

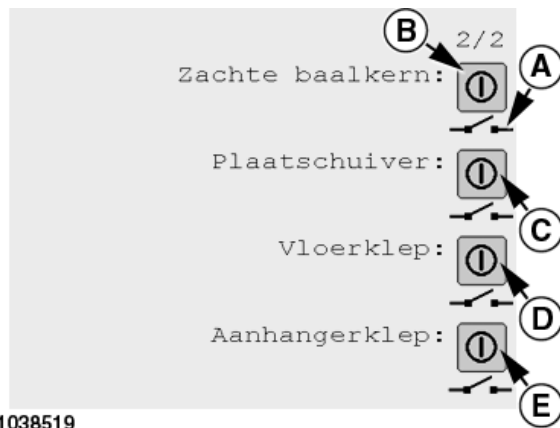
Pictogram (B) wordt gebruikt om de elektromagnetische klep voor de zachte baalkern te testen.

Pictogram (C) wordt gebruikt om de elektromagnetische klep voor de messen van de snij-inrichting te testen.

Pictogram (D) wordt gebruikt om de elektromagnetische klep van de bodemplaat te testen.

Pictogram (E) wordt gebruikt om de elektromagnetische klep van de opraper te testen.

CC1038519



CC1038519 —18—05JUN13

A—Statussymbool
B—Magneetklep zachte baalkern
C—Elektromagnetische klep voor messen van snij-inrichting

D—Elektromagnetische klep van de bodemplaat
E—Elektromagnetische klep opraper

Vervolg op volgende pagina

OUCC006,0001969 -18-31JAN13-6/7

8. Selecteer de softkey voor de hoofdpagina om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenpersapplicatie.

CC1038505 —UN—26SEP12



CC1038505

OUCC006,0001969 -18-31JAN13-7/7

Elektrisch verbruik actuator testen

CC1031612 —UN—16SEP09

1. Selecteer vanuit de hoofdpagina van de oprolpersapplicatie de softkey "instellingen".



CC1031612

OUCC006,00016F7 -18-07JAN11-1/5

2. Selecteer de softkey "oprolpersdiagnose".

CC1031614 —UN—16SEP09

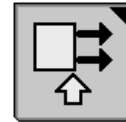


CC1031614

OUCC006,00016F7 -18-07JAN11-2/5

3. Selecteer de softkey "Uitvoertest".

CC1031804 —UN—16SEP09



CC1031804

Vervolg op volgende pagina

OUCC006,00016F7 -18-07JAN11-3/5

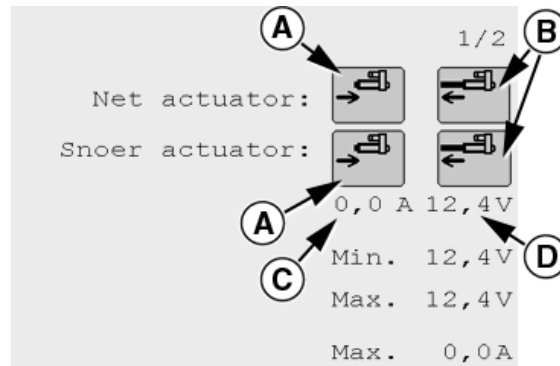
4. Selecteer pictogram (A) of (B) om de actuator van het gewenste bindsysteem in of uit te schuiven.

Stroomwaarde (C) geeft de stroomwaarde van de net- of de touwactuator aan.

Tijdens het werken van de actuatormotor tijdens de middelste slag (geen belasting) moet de stroomwaarde (C) tussen 2 en 8 ampère zijn.

Laat de actuator de volledige slag maken. Als de cilinder geheel in- of uitgeschoven is, dient het display een stroomwaarde van 18 tot 27 ampère aan te geven. Als de netcilinder geheel in- of uitgeschoven is, dient het display een stroomwaarde van 12 tot 20 ampère aan te geven.

- Waarden die lager zijn dan normaal duiden op een lage trekkerspanning, roestvorming op de kabelboomverbindingen of een slechte aansluiting.
- Waarden die hoger zijn dan normaal duiden op een probleem van het bindmechanisme, defecte kabelboom of defecte actuator.
- Piekwaarden duiden op een mechanische blokkering bij het bindproces.



CC1033670

A—Inschuiven actuator
B—Uitschuiven actuator

C—Stroomwaarde
D—Spanningswaarde

Waarde (D) geeft de spanning in het elektrische circuit aan.

OUCC006,00016F7 -18-07JAN11-4/5

5. Selecteer de softkey voor de hoofdpagina om terug te keren naar de hoofdpagina van de oprolpersapplicatie.

CC1031611 —UN—16SEP09



CC1031611

OUCC006,00016F7 -18-07JAN11-5/5

Kalibreer de potentiometer baaldiameter RB311

1. Voor balenpersen t/m serienummer 134999, de hoek van potentiometer (A) als volgt afstellen. Anders verder met volgende stap.

- a. Maak bevestigingsbouten (C) los en verdraai potentiometer (A) tot de voorgeschreven hoek (D) ten opzichte van beugel (B) is ingesteld.

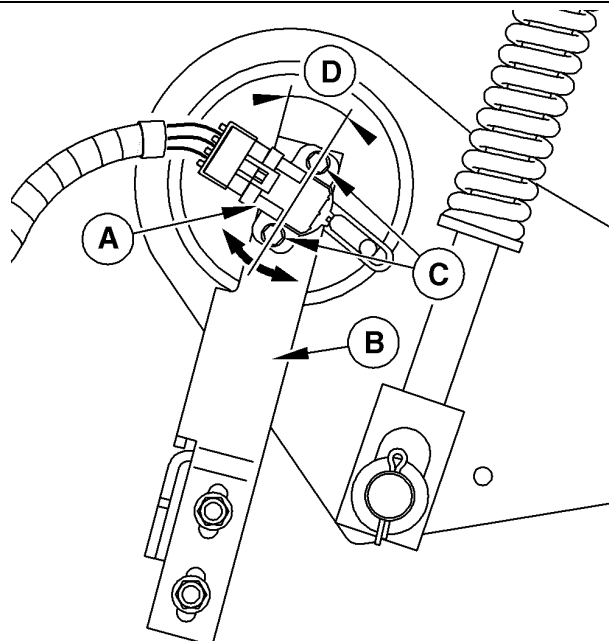
Specificatie

Potentiometer
baaldiameter ten
opzichte van beugel voor
potentiometer—Hoek

(D)..... 17°

- b. Zet bevestigingsbouten (C) vast.

A—Potentiometer baaldiameter C—Bevestigingsbouten
B—Potentiometerbeugel D—Hoek



CC1038520

CC1038520 —UN—15OCT12

Vervolg op volgende pagina

OUCC006,00017DC -18-31JAN13-1/7

2. Selecteer vanuit de hoofdpagina van de balenpersapplicatie de softkey "instellingen".

CC1031612 —UN—16SEP09



CC1031612

OUCC006,00017DC -18-31JAN13-2/7

3. Selecteer de softkey balenpersdiagnose.

CC1031658 —UN—16SEP09

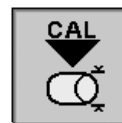


CC1031658

OUCC006,00017DC -18-31JAN13-3/7

4. Selecteer de softkey kalibratie baaldiameter.

CC1031809 —UN—16SEP09



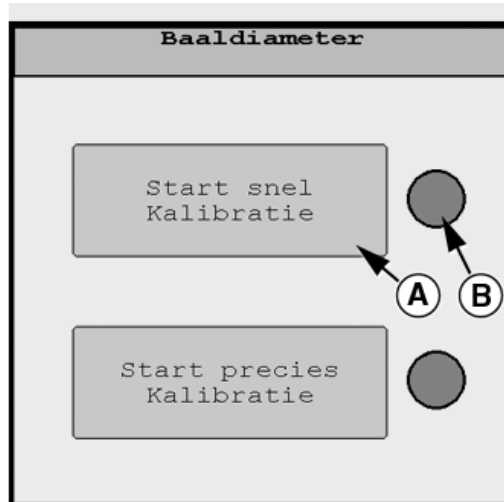
CC1031809

OUCC006,00017DC -18-31JAN13-4/7

5. Selecteer pictogram (A) om een snelle kalibratie te starten.
6. Volg de instructies op het scherm om de potentiometer baaldiameter te kalibreren.
7. Als de snelle kalibratie is geslaagd, verandert de kleur die de kalibratiestatus (B) toont van rood naar groen.

A—Snelle kalibratie starten

B—Kalibratiestatus



CC1038521

CC1038521 —18—05JUN13

Vervolg op volgende pagina

OUCC006,00017DC -18-31JAN13-5/7

8. Selecteer pictogram (A) om een nauwkeurige kalibratie te starten.

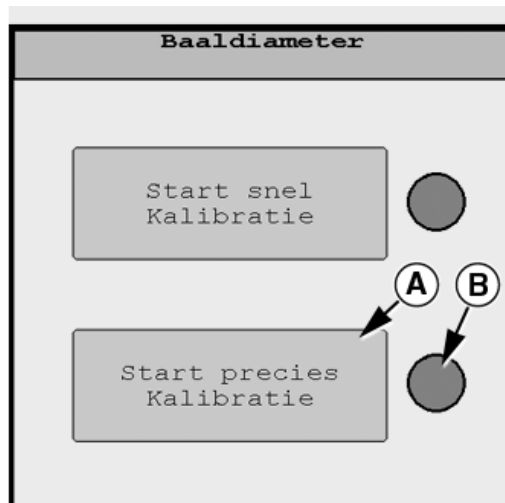
OPMERKING: Het pictogram voor de nauwkeurige kalibratie (A) is niet beschikbaar als de snelle kalibratie niet geslaagd is.

Al naar gelang het te persen gewas kan de werkelijke baaldiameter afwijken van de op de monitor ingestelde diameter. Met de nauwkeurige kalibratie kan de monitor nauwkeurig worden afgesteld om de werkelijk gewenste baaldiameter te verkrijgen.

9. Volg de instructies op het scherm om de potentiometer baaldiameter te kalibreren.

OPMERKING: Controleer de werkelijke baaldiameter door de baal aan weersijden zowel horizontaal als verticaal op te meten. Tel de vier waarden bij elkaar op en deel ze door vier om de gemiddelde baaldiameter te bepalen.

10. Als de nauwkeurige kalibratie is geslaagd, verandert de kleur die de kalibratiestatus (B) toont van rood naar groen.



CC1038522

A—Nauwkeurige kalibratie starten

B—Kalibratiestatus

OUC006,00017DC -18-31JAN13-6/7

CC1038522 —18—05JUN13

11. Selecteer de softkey voor de hoofdpagina om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenpersapplicatie.

CC1038505 —UN—26SEP12



CC1038505

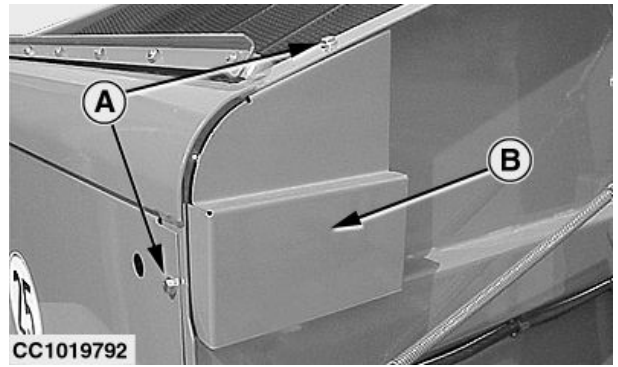
OUC006,00017DC -18-31JAN13-7/7

Baalvormpotentiometer RB321 en RB322 resetten

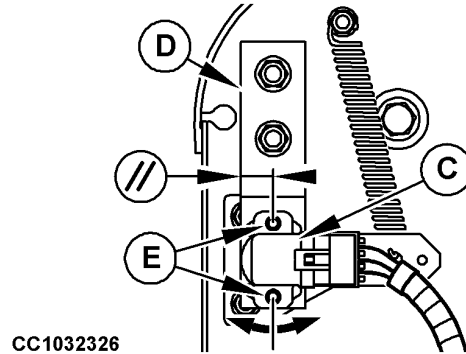
1. Voor balenpers t/m serienummer 134999, verwijder bevestigingsbouten (A) en afscherming (B) van de potentiometer. Anders verder met stap 4.
2. Controleer of potentiometer (C) en beugel (D) zijn uitgelijnd
 - a. Maak bevestigingsbouten (E) los en verdraai potentiometer (C) tot potentiometer (C) en beugel (D) zoals afgebeeld zijn uitgelijnd.
 - b. Draai de bevestigingsbouten (E) vast.
3. Breng de afscherming van potentiometer weer aan.

A—Bevestigingsbouten
B—Bescherming
C—Baalvormpotentiometer

D—Potentiometerbeugel
E—Bevestigingsbouten



CC1019792 —UN—11JUN01

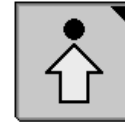


CC1032326 —UN—07JAN10

OUCC006,00017DD -18-31JAN13-1/7

4. Selecteer vanuit de hoofdpagina van de balenpersapplicatie de softkey “instellingen”.

CC1031612 —UN—16SEP09



CC1031612

OUCC006,00017DD -18-31JAN13-2/7

5. Selecteer de softkey balenpersdiagnose.

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

OUCC006,00017DD -18-31JAN13-3/7

6. Softkey baalvormkalibratie rechts selecteren.

CC1031811 —UN—16SEP09

OPMERKING: De instelprocedure voor beide zijden is gelijk. Gebruik de juiste softkey voor elke zijde.



CC1031811

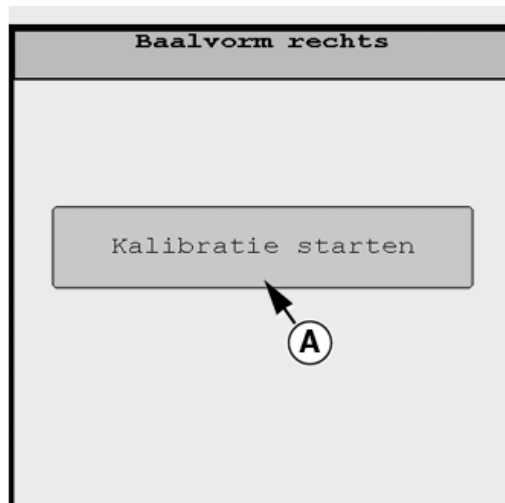
Vervolg op volgende pagina

OUCC006,00017DD -18-31JAN13-4/7

- Pictogram (A) selecteren om de kalibratie van de rechter baalvormpotentiometer te starten.

Volg de instructies op het scherm om de rechter baalvormpotentiometer te kalibreren.

A—Kalibratie starten



CC1038523

CC1038523 —18—05JUN13

OUCC006,00017DD -18-31JAN13-5/7

- Herhaal de procedure voor de linker baalvormpotentiometer door de softkey voor de kalibratie van de linker baalvormpotentiometer te kiezen.

CC1031810 —UN—16SEP09



CC1031810

OUCC006,00017DD -18-31JAN13-6/7

- Selecteer de softkey voor de hoofdpagina om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenpersapplicatie.

CC1038505 —UN—26SEP12



CC1038505

OUCC006,00017DD -18-31JAN13-7/7

Potentiometer positie achterwand RB331 kalibreren

CC1031612 —UN—16SEP09

- Selecteer vanuit de hoofdpagina van de balenpersapplicatie de softkey "instellingen".



CC1031612

OUCC006,00017DE -18-31JAN13-1/5

- Selecteer de softkey balenpersdiagnose.

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

Vervolg op volgende pagina

OUCC006,00017DE -18-31JAN13-2/5

3. Softkey kalibratie positie achterwand selecteren.

CC1031812 —UN—16SEP09

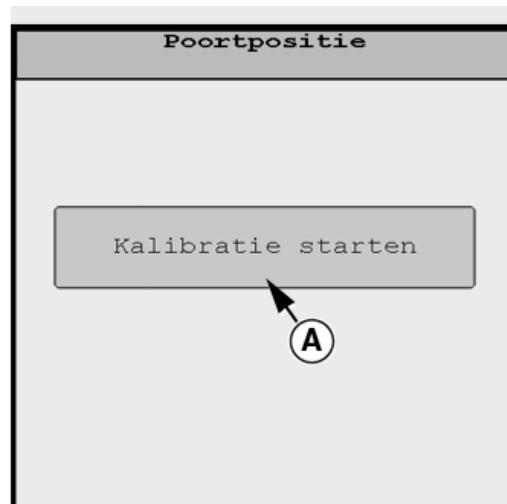


CC1031812

OUCC006,00017DE -18-31JAN13-3/5

4. Pictogram (A) selecteren om de kalibratie van de potentiometer positie achterwand te starten.
Volg de instructies op het scherm om de potentiometer positie achterwand te kalibreren.

A—Kalibratie starten



CC1038524

CC1038524 —18—05JUN13

OUCC006,00017DE -18-31JAN13-4/5

5. Selecteer de softkey voor de hoofdpagina om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenpersapplicatie.

CC1038505 —UN—26SEP12



CC1038505

OUCC006,00017DE -18-31JAN13-5/5

Touwactuator MB421 kalibreren

CC1031612 —UN—16SEP09

1. Selecteer vanuit de hoofdpagina van de balenpersapplicatie de softkey "instellingen".



CC1031612

OUCC006,00017DB -18-31JAN13-1/5

2. Selecteer de softkey balenpersdiagnose.

CC1031658 —UN—16SEP09



CC1031658

Vervolg op volgende pagina

OUCC006,00017DB -18-31JAN13-2/5

3. Softkey kalibratie touwbindactuator selecteren.

CC1031808 —UN—16SEP09

OPMERKING: Softkey kalibratie touwbindactuator is alleen beschikbaar als het touwbindsysteem is geselecteerd. Zie *Bindstelsel selecteren* in het hoofdstuk “Gebruik van de balenpersapplicatie”.

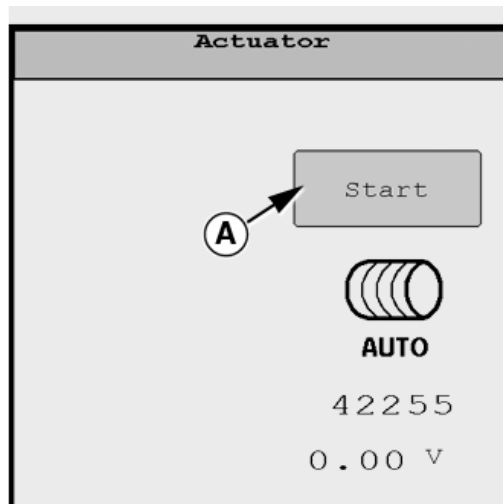


CC1031808

OUC006,00017DB -18-31JAN13-3/5

4. Pictogram (A) selecteren om de kalibratie van de touwbindactuator te starten. De touwbindactuator wordt volledig uitgeschoven en vervolgens volledig ingeschoven. Wanneer de touwbindactuator succesvol is gekalibreerd, klinkt er gedurende 3 seconden een ononderbroken geluidssignaal.

A—Kalibratie actuator starten



CC1038535

CC1038535 —18—05JUN13

OUC006,00017DB -18-31JAN13-4/5

5. Selecteer de softkey voor de hoofdpagina om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenpersapplicatie.

CC1038505 —UN—26SEP12



CC1038505

OUC006,00017DB -18-31JAN13-5/5

Gevoeligheid baalvorm instellen

CC1031612 —UN—16SEP09

1. Selecteer vanuit de hoofdpagina van de balenpersapplicatie de softkey “instellingen”.



CC1031612

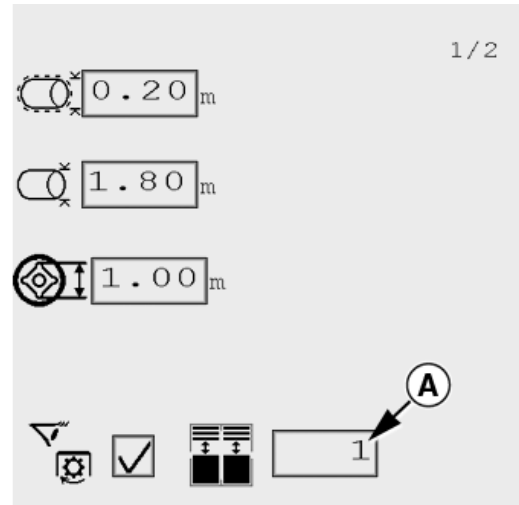
Vervolg op volgende pagina

DC82261,0000582 -18-02DEC14-1/3

2. Selecteer invoerveld (A) en stel de baalvormgevoeligheid in tussen 1 (geringe gevoeligheid) en 5 (hoge gevoeligheid).

OPMERKING: De fabrieksinstelling is 1.

A—Baal vorm gevoeligheid



CC228074

CC228074 —UN—02DEC14

DC82261,0000582 -18-02DEC14-2/3

3. Selecteer de softkey voor de hoofdpagina om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenpersapplicatie.

CC1038505 —UN—26SEP12



CC1038505

DC82261,0000582 -18-02DEC14-3/3

Wikkelpers rotatie snelheidssensor

CC1031612 —UN—16SEP09

1. Selecteer de softkey "Instellingen".



CC1031612

Vervolg op volgende pagina

DC82261,0000583 -18-31MAR15-1/3

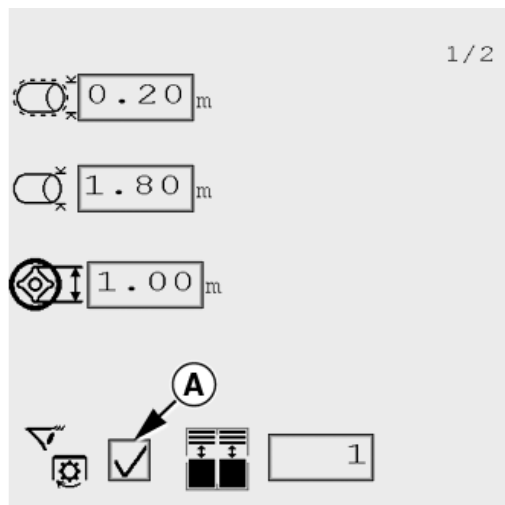
2. Met selectievak (A) kan de bestuurder de toerentalsensor van de balenpers in- of uitschakelen.

OPMERKING: Door de rotatiesnelheidssensor balenpers uit te schakelen, kan de balenpers functioneren met een defecte sensor.

- Selecteer selectievak (A) als u de sensor voor de draaisnelheid van de pers wilt inschakelen.
- Selecteer selectievak (A) niet als u de sensor voor de draaisnelheid van de pers wilt uitschakelen.

3. Controleer de sensorinstelling voordat u deze functie uitschakelt. Zie [Sensor rotatiesnelheid pers instellen](#) in het hoofdstuk Onderhoud.

BELANGRIJK: De sensor voor de draaisnelheid van de pers moet ingeschakeld zijn. Gebruik maken van de balenpers met een uitgeschakelde sensor draaisnelheid pers kan storingen veroorzaken. Neem contact op met uw John Deere dealer om defecte onderdelen zo spoedig mogelijk te vervangen.



CC228075

A—Toerentalsensor balenpers

DC82261,0000583 -18-31MAR15-2/3

CC228075 —UN—02DEC14

4. Selecteer de softkey voor de hoofdpagina om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenpersapplicatie.

CC1038505 —UN—26SEP12



CC1038505

DC82261,0000583 -18-31MAR15-3/3

Taakregelaar afstellen (balenpers tot softwareversie 06.10)

CC1031612 —UN—16SEP09

OPMERKING: Om de softwareversie te vinden, zie [Software Parameters](#) in dit hoofdstuk.



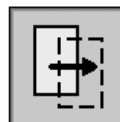
CC1031612

1. Selecteer vanuit de hoofdpagina van de balenpersapplicatie de softkey "instellingen".

DC82261,000058B -18-11DEC14-1/4

2. Selecteer de softkey "Volgende pagina" of "Vorige pagina" om naar pagina 2/2 te gaan.

CC1031853 —UN—30SEP09



CC1031853

Vervolg op volgende pagina

DC82261,000058B -18-11DEC14-2/4

3. Stel de taakcontroller als volgt in:

- a. Activeer of deactiveer de taakcontroller met selectievak (A).

OPMERKING: Als de taakcontroller is ingeschakeld kan de veldbalenteller onderbroken worden.

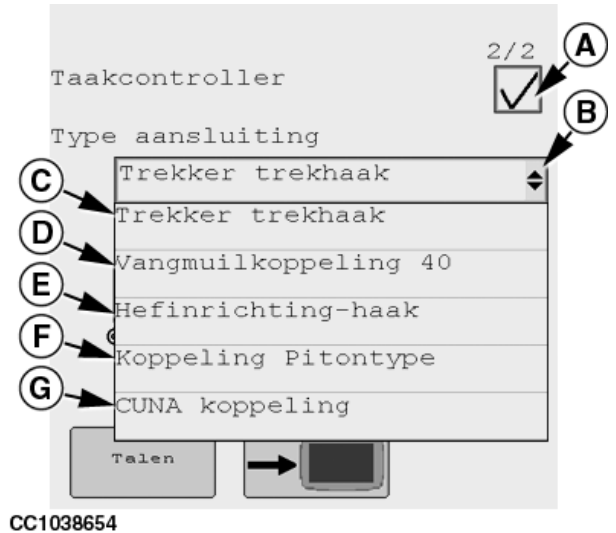
- Vink selectievak (A) aan om de taakcontroller te activeren.
- Vink selectievak (A) uit om de taakcontroller te deactiveren.

- b. Selecteer en activeer de keuzelijst (B) en selecteer vervolgens het gewenste verbindingstype: (C), (D), (E), (F) of (G).

OPMERKING: Zie voor een gedetailleerde beschrijving van de taakcontrollerfunctie de gebruikershandleiding van uw monitor.

A—Taakcontroller in- of uitschakelen
B—Type verbinding
C—Trekhaak van trekker
D—Koppeling 40

E—Trekhaak
F—Rotskoppeling
G—CUNA koppeling



CC1038654

CC1038654 —18—15JAN13

DC82261,000058B -18-11DEC14-3/4

4. Selecteer de softkey voor de hoofdpagina om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenpersapplicatie.

CC1038505 —UN—26SEP12



CC1038505

DC82261,000058B -18-11DEC14-4/4

Sensor baalafwerpplatform SB341 of SB342

CC1031612 —UN—16SEP09

1. Selecteer vanuit de hoofdpagina van de balenpersapplicatie de softkey "instellingen".



CC1031612

DC82261,0000585 -18-15DEC14-1/4

2. Selecteer de softkey "Volgende pagina" of "Vorige pagina" om naar pagina 2/2 te gaan.

CC1031853 —UN—30SEP09



CC1031853

Vervolg op volgende pagina

DC82261,0000585 -18-15DEC14-2/4

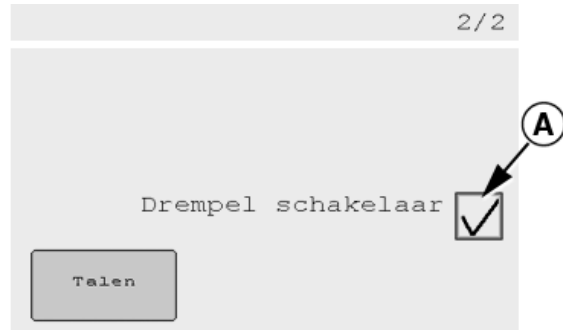
3. Selectievak (A) maakt het mogelijk de sensor baalafwerpplatform in en uit te schakelen.

OPMERKING: Door de sensor baalafwerpplatform uit te schakelen kan de balenpers met een defecte sensor worden gebruikt.

- Selecteer selectievak (A) om de sensor baalafwerpplatform in te schakelen.
- Selecteer selectievak (A) niet om de sensor baalafwerpplatform uit te schakelen.

4. Controleer de sensorinstelling voordat u deze functie uitschakelt. Zie Sensor baalafwerpplatform SB341 of SB342 afstellen in het hoofdstuk "Onderhoud".

BELANGRIJK: De sensor baalafwerpplatform sensor moet zijn geactiveerd. Het gebruik van de balenpers met een uitgeschakelde sensor baalafwerpplatform kan storingen veroorzaken. Neem contact op met uw John



CC228076

A—Sensor baalafwerpplatform

Deere dealer om defecte onderdelen zo spoedig mogelijk te vervangen.

DC82261,0000585 -18-15DEC14-3/4

CC228076 —18—24MAR15

5. Selecteer de softkey voor de hoofdpagina om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenpersapplicatie.

CC1038505 —UN—26SEP12



CC1038505

DC82261,0000585 -18-15DEC14-4/4

Talen laden (alleen monitor met memory card reader of USB poort)

CC1031612 —UN—16SEP09

1. Selecteer vanuit de hoofdpagina van de balenpersapplicatie de softkey "instellingen".



CC1031612

DC82261,0000586 -18-01DEC14-1/4

2. Selecteer de softkey "Volgende pagina" of "Vorige pagina" om naar pagina 2/2 te gaan.

CC1031853 —UN—30SEP09



CC1031853

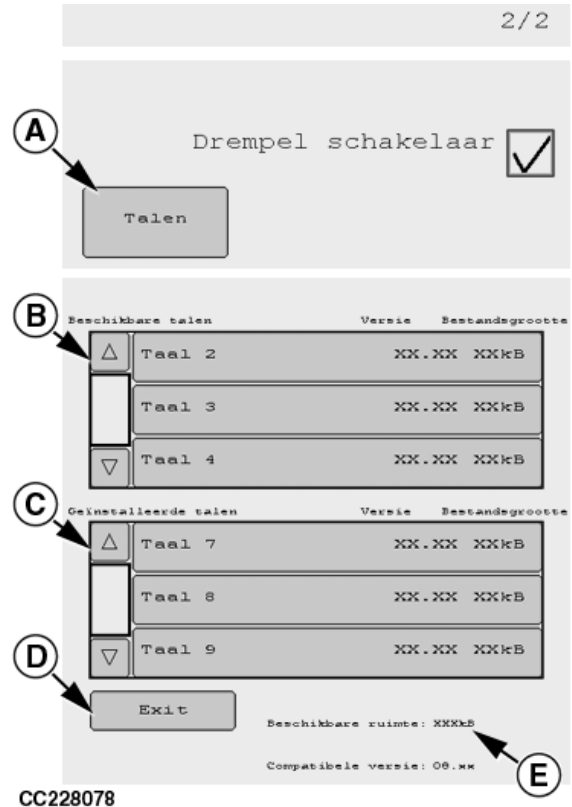
Vervolg op volgende pagina

DC82261,0000586 -18-01DEC14-2/4

3. Selecteer pictogram (A) om de pagina "Taalserver" te openen.
 - a. Selecteer en activeer de gewenste taal in de lijst met beschikbare talen (B).
 - b. De taal wordt toegevoegd aan de lijst met geïnstalleerde talen (C).
 - c. De beschikbare geheugenruimte (E) wordt bijgewerkt in overeenstemming met hoeveel talen zijn toegevoegd.
 - d. Als u een taal wilt verwijderen, selecteert en activeert u een taal in de lijst met geïnstalleerde talen (C).
 - e. Selecteer pictogram (D) als u de pagina "Taalserver" wilt verlaten.
 - f. Om de gewenste taal weer te geven op de monitor, selecteert u de taal op de display-instellingenpagina van de monitor. Raadpleeg de handleiding van uw monitor voor meer bijzonderheden.

OPMERKING: Neem contact op met de John Deere dealer om een nieuwe taal aan de lijst met beschikbare talen (B) toe te voegen, of ga naar www.StellarSupport.com.

A—Taalserverpictogram D—Afsluitpictogram
 B—Lijst met beschikbare talen E—Beschikbare geheugen-
 C—Lijst met geïnstalleerde talen ruimte



CC228078

CC228078—18—25MAR15

DC82261,0000586 -18-01DEC14-3/4

4. Selecteer de softkey voor de hoofdpagina om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenpersapplicatie.

CC1038505 —UN—26SEP12



CC1038505

DC82261,0000586 -18-01DEC14-4/4

Schakel balenpersapplicatie van de huidige virtuele terminal naar een andere (balenpers tot softwareversie 06.10)

CC1031612 —UN—16SEP09

OPMERKING: Om de softwareversie te vinden, zie Software Parameters in dit hoofdstuk.

1. Selecteer vanuit de hoofdpagina van de balenpersapplicatie de softkey "instellingen".



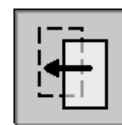
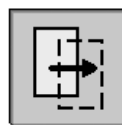
CC1031612

Vervolg op volgende pagina

DC82261,0000587 -18-11DEC14-1/4

2. Selecteer de softkey “Volgende pagina” of “Vorige pagina” om naar pagina 2/2 te gaan.

CC1031853 —UN—30SEP09



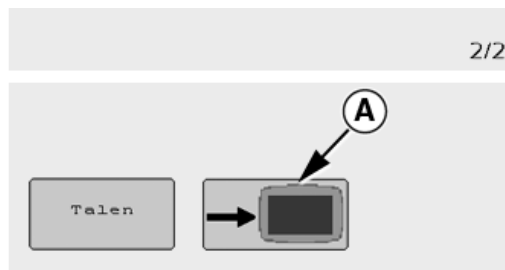
CC1031853

DC82261,0000587 -18-11DEC14-2/4

3. Selecteer pictogram (A) om de balenpersapplicatie van de huidige virtuele monitor naar een andere, reeds op de CAN BUS aangesloten, virtuele monitor om te schakelen.

OPMERKING: Deze functie is op dit moment niet beschikbaar.

A—Volgende virtuele terminal



CC1031882

CC1031882 —18—14JAN11

DC82261,0000587 -18-11DEC14-3/4

4. Selecteer de softkey voor de hoofdpagina om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenpersapplicatie.

CC1038505 —UN—26SEP12



CC1038505

DC82261,0000587 -18-11DEC14-4/4

Schakel balenpersapplicatie van de huidige virtuele terminal naar een andere (balenpers vanaf softwareversie 07.12)

CC1031612 —UN—16SEP09



CC1031612

OPMERKING: Om de softwareversie te vinden, zie Software Parameters in dit hoofdstuk.

1. Selecteer vanuit de hoofdpagina van de balenpersapplicatie de softkey “instellingen”.

DC82261,0000588 -18-12DEC14-1/4

2. Bedien softkey Verplaats applicatie naar volgend scherm.

CC228077 —UN—02DEC14



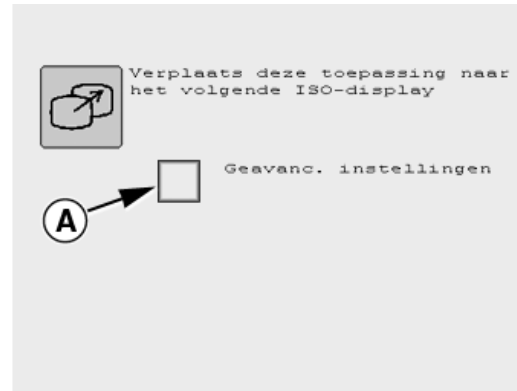
CC228077

Vervolg op volgende pagina

DC82261,0000588 -18-12DEC14-2/4

3. Vink selectievak (A) om de geavanceerde instellingen weer te geven.

A—Geavanceerde instellingen



CC228079

DC82261,0000588 -18-12DEC14-3/4

CC228079 —18—24MAR15

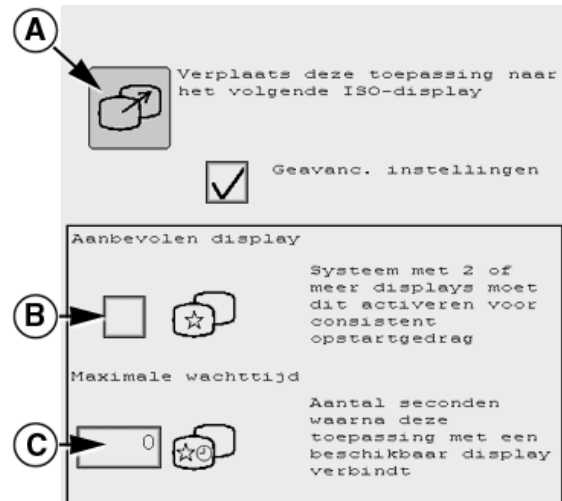
4. Als twee monitoren worden gebruikt, vink dan selectievakje (B) aan op de monitor waar de applicatie moet worden gestart als de machine wordt gestart.

Timer (C) wordt gebruikt om de monitoren te starten voordat de applicatie wordt gestart. Deze timer is instelbaar van 0 tot 600 seconden.

Verplaats de balenpersapplicatie van de actuele virtuele monitor naar een andere, reeds op het CAN bus aangesloten, virtuele terminal door de softkey "verplaats applicatie naar volgend scherm (A) te bedienen.

OPMERKING: Voer deze procedure in omgekeerde volgorde uit om terug te keren naar de eerste monitor.

A—Softkey Verplaats applicatie naar volgend scherm **C—Vertraging voordat de applicatie start**
B—Favoriet display



CC228080

DC82261,0000588 -18-12DEC14-4/4

CC228080 —18—24MAR15

Softwareparameters

CC1031612 —UN—16SEP09

1. Selecteer de softkey "Instellingen".



CC1031612

DC82261,0000589 -18-11DEC14-1/4

2. Selecteer de softkey Balenpersdiagnose.

CC1031614 —UN—16SEP09



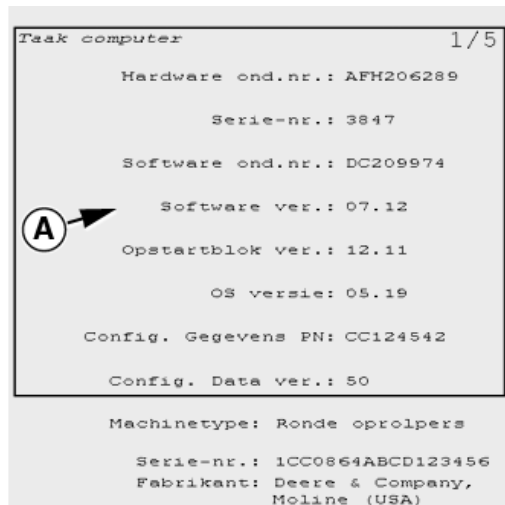
CC1031614

Vervolg op volgende pagina

DC82261,0000589 -18-11DEC14-2/4

3. Het "Job" computer venster verschijnt en toont informatie over de machine, in het bijzonder de softwareversie.

A—Softwareversie



CC228081

CC228081 —18—24MAR15

DC82261,0000589 -18-11DEC14-3/4

4. Selecteer de softkey voor de hoofdpagina om terug te keren naar de hoofdpagina van de balenpersapplicatie.

CC1038505 —UN—26SEP12



CC1038505

DC82261,0000589 -18-11DEC14-4/4

Opslag

De pers stallen - voorbereidingen

Verwijder de netrol en sla deze op een koele, droge plaats op.

BELANGRIJK: Gebruik antivries of tap de watertank onder druk af (indien aanwezig). Zie Watertank onder druk vullen in het hoofdstuk Onderhoud.

Haal de spanning van de riem af.

Maak de pers van binnen en buiten goed schoon. Vuil en oogstrestanten trekken vocht aan, wat tot roestvorming kan leiden.

OPMERKING: Indien voor het schoonmaken een hogedrukreiniger wordt gebruikt, richt dan de waterstraal niet op de lagers of elektrische componenten.

Slijp het netmes en vet deze in.

Vet de cilinderstangen in ter voorkoming van roestvorming.

Controleer of alle rollen vrij draaien. Demonteer moeilijk draaiende rollen, reinig het lagerhuis en vervang eventueel het lager.

Breng een paar druppels olie aan op alle draaipunten en scharnieren.

Smeer de complete machine grondig door. Zie het hoofdstuk "Smering en periodiek onderhoud". De overmaat vet neemt vocht op en beschermt de lagers tegen vochtigheid.

Breng een dun laagje vet aan op de schroefdraden van alle stelbouten.

Herstel lakschade en breng olie aan op beschadigde plekken.

Reinig alle kettingen met dieselolie. Droog deze grondig af en breng een laagje zware olie aan.

Bescherm elektrische aansluitingen tegen corrosie met het juiste beschermingsmiddel.

Stel een lijst van de noodzakelijke onderdelen op en bestel deze.

BELANGRIJK: Als het netbindmechanisme langere tijd niet wordt gebruikt, kan vervorming van de rubberinvoerrollen worden voorkomen door de spanning te verminderen en de rollenrem los te zetten.

DC82261,000052A -18-14OCT14-1/1

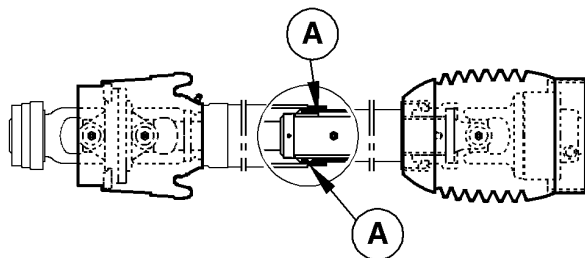
Pers opslaan aan het einde van het oogstseizoen

Zet de machine op een droge en beschutte plaats. Dek de pers waterdicht af als de machine buiten moet worden gestald.

Als de pers buiten moet worden gestald, kan de levensduur van de riemen worden verlengd door deze te ontspannen, te demonteren of af te dekken ter bescherming tegen zonlicht enz. Controleer de haken en bewaar de riemen op een koele, droge plaats.

Bok de pers op om de banden te ontlasten. Laat lucht in de banden NIET weglopen. Bescherm, indien nodig, de banden tegen zonlicht, vet en olie.

Vet de beschermbuizen (A) aan het begin van de winter in om ze tegen vastvriezen te beschermen.



CC1030882

CC1030882 —UN—24SEP08

OUCC006,000141E -18-23JUN08-1/1

Vorbereidingen voor het nieuwe oogstseizoen

Controleer het oliepeil in het transmissiehuis en vul eventueel bij tot aan het controlepunt. Zie het hoofdstuk "Smering en periodiek onderhoud".

Verwijder de olie van de kettingen.

Smeer de gehele machine zodat eventueel aanwezig vocht uit de lagers wordt geperst. Zie het hoofdstuk "Smering en periodiek onderhoud".

Controleer de bandenspanning. Zie het hoofdstuk wikkelpers voorbereiden.

Haal alle bouten, moeren en schroeven aan. Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud.

Controleer en vervang eventueel pennen en haken van de riemverbindingen.

Controleer de in het hoofdstuk "Onderhoud" beschreven balenpersinstellingen.



CC1030883—UN—14OCT08

Lees de gebruikshandleiding nog een keer door.

Controleer of de monitor goed functioneert.

Vul de watertank onder druk, zie Watertank onder druk vullen in het hoofdstuk Onderhoud.

DC82261,0000566 -18-18NOV14-1/2

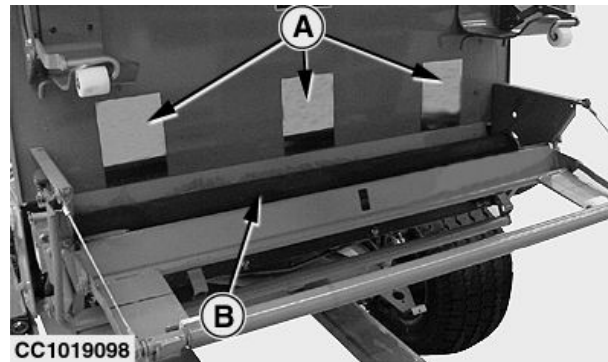
Reinig de nettoevoerrollen (B) en controleer of zich hierop ergens kleverige verontreinigingen bevinden. Indien nodig kunnen de rollen met een oplossing van water en zeep worden gereinigd. Gebruik NOOIT een oplosmiddel voor het schoonmaken van de rubberrollen.

Smeer de rubber beklede toevoerrollen met talk in.

Controleer alle punten die contact maken met de netrol. Deze punten moeten schoon en glad zijn om te voorkomen dat het net zich vastwikkelt om de met rubber beklede rol. Grote opeenhopingen vuil of oogstmateriaal met een droge doek van de invoerrollen (B) en de RVS netrolhouders (A) verwijderen.

Controleer de instellingen van de netbinding, vooral de druk van de nettoevoerrollen. Raadpleeg het hoofdstuk Onderhoud.

Controleren of het netmes scherp is.



CC1019098—UN—09FEB01

A—Stalen netrolhouders

B—Nettoevoerrollen

DC82261,0000566 -18-18NOV14-2/2

Specificaties

Technische gegevens perstype 864

Grootte van balen

Diameter	0,60 tot 1,80 m (2 ft tot 6 ft)
Breedte	1,17 m (46 inch)

Balenpers

Gewicht ^a	3730 kg (8223 lb.)
Lengte, achterwand gesloten (zonder netbinding)	4,00 m (157-1/2 inch)
Lengte bij geopende achterwand	5,01 m (197-1/4 inch)
Hoogte bij gesloten achterwand	3,06 m (120-1/2 inch)
Hoogte, achterwand open (zonder netbinding)	3,88 m (152-3/4 inch)
Breedte	2,70 m (106-1/2 inch)

^aGewicht kan per uitrusting verschillen

Oprapertypes	2,00 m (78-3/4 in.)	2,20 m (86-5/8 in.)
Breedte (binnen)	1,85 m (72-7/8 in.)	2,00 m (78-3/4 in.)
Breedte (buiten)	2,00 m (78-3/4 in.)	2,20 m (86-5/8 in.)
Breedte (buitenste tand tot buitenste tand)	1,65 m (65 in.)	1,93 m (76 in.)
Tandlijsten	4	8
Aantal tanden	104	120
Tandafstand	66 mm (2-5/8 in.)	66 mm (2-5/8 in.)
Diameter afstrijder	255 mm (10 in.)	255 mm (10 in.)

Snij-inrichting, 14 messen (indien aanwezig)

Aantal messen	14
Mesafstand	70 mm (2-3/4 in.)

Snij-inrichting, 25 messen (indien aanwezig)

Aantal messen	25
Mesafstand	40 mm (1-9/16 in.)

Persriemen

Aantal riemen	6
Type	3-laags bandmateriaal, ruitprofiel
Breedte	178 mm (7 in.)
Lengte	13,07 m (42 ft. 9-9/16 in.) (2 riemen) 13,21 m (43 ft. 4-1/16 in.) (4 riemen)

Remsysteem

Type	Hydraulisch of pneumatisch
------------	----------------------------

OVERIG

Aftakastoerental (perstype zonder snij-inrichting)	540 t/min
Aftakastoerental (perstype met snij-inrichting)	540 - 750 - 1000 t/min
Beveiliging aandrijving	Koppeling met nokkenshakeling
Kruiskoppelingsas	Kruiskoppelingsas met constant toerental
Minimumvermogen trekker (perstype zonder snij-inrichting)	75 kW (100 pk) aan de aftakas
Minimumvermogen trekker (perstype met snij-inrichting)	82 kW (110 pk) aan de aftakas

Vervolg op volgende pagina

DC82261,0000564 -18-07APR15-1/2

Specificaties

OVERIG

Bandenmaat 11.5/80 - 15.3 (10 PR)
15/55 - 17 (10 PR)
19/45 - 17 (10 PR)
500/50 - 17 (10 PR) LAGE DRUK +
500/55 - 20 (150A8)
500/45 - 22.5 (12 PR)
Tong Instelbaar

Geluidsniveau

Maximaal geluidsniveau overeenkomstig richtlijn EN1553, meting
volgens ISO3744 (gemiddelde waarde)..... 85 dB(A)

DC82261,0000564 -18-07APR15-2/2

EC-conformiteitsverklaring

Deere & Company
Moline, Illinois USA

Onderstaande persoon verklaart dat:

Machinetype: Ronde balenpers

Model: 864

voldoet aan alle desbetreffende bepalingen en essentiële vereisten van volgende richtlijnen:

RICHTLIJN	NUMMER	CERTIFICATIEMETHODE
Machinerichtlijn	2006/42/EC	Fabrikantenverklaring
Landbouwmachines - Veiligheid - Deel 1: Algemene vereisten	ISO 4254-1	Fabrikantenverklaring
Landbouwmachines - Veiligheid - Deel 11: Persen met opraper	prISO 4254-11	Fabrikantenverklaring

Naam en adres van de persoon in de Europese Gemeenschap die het technische constructiebestand vastlegt:

Henning Oppermann
Deere & Company European Office
John Deere Strasse 70
Mannheim, Germany D-68163
EUConformity@JohnDeere.com

Plaats van declaratie: Arc-lès-Gray, France

Datum van declaratie: 01 september 2009

Productie-eenheid: John Deere Arc-Lès-Gray

Naam: Didier DELPHIGUE

Titel: Manager producttechniek

DXCE01 —UN—28APR09



OUCC006,0001587 -18-29JAN10-1/1

Douane-unie - EAC

Deze informatie geldt alleen voor machines met de EAC markering.

Informatie voor producten met de conformiteitsmarkering van de lidstaten van de douane-unie

Fabrikant: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Model: Ronde balenpers 864

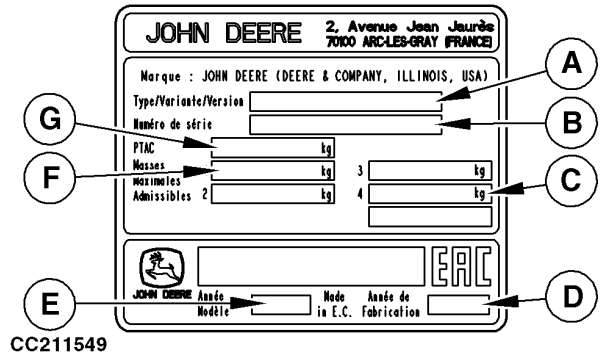
Naam en adres van de bevoegde vertegenwoordiger in de douane-unie van Rusland, Wit-Rusland en Kazachstan:
Onderneming beperkte aansprakelijkheid
"John Deere Rus"

Adres:
142050, Rusland, regio Moskou, district Domodedovo, Domodedovo, Belije Stolbi micro district, vladene "Magazijn 104," Gebouw 2.

Neem contact op met uw dealer voor technische ondersteuning.

Fabricagedatum is aangegeven op het productlabel.

- | | |
|--|-------------------------------|
| A—Modelaanduiding | E—Modeljaar |
| B—Serienummer | F—Maximale asbelasting |
| C—Maximale aanhanglast | G—Maximaal toegestaan |
| D—Fabricagemaaand en -jaar
(MM/YYYY) | totaalgewicht |



CC211549

CC211549—UN—01SEP14

Voorbeeld		
Fabricagemaaand	Fabricagejaar	Fabricagedatum
05	2014	Mei 2014
10	2014	Oktober 2014

DC82261,0000565 -18-26MAR15-1/1

Serienummers

Serienummerplaatje

Het serienummer van de pers is in het typeplaatje gestanst.

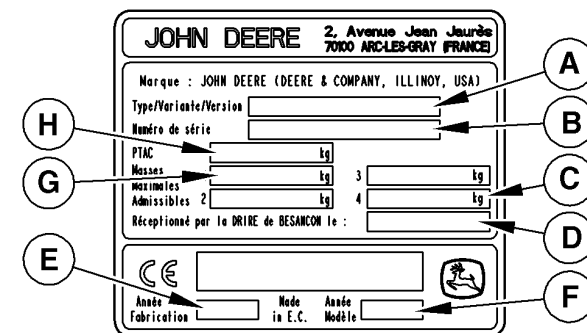
De nummers en letters zijn nodig bij de bestelling van onderdelen.

Om ervoor te zorgen dat u ze voor later gebruik bij de hand heeft, de serienummers in de ervoor bestemde kastjes invullen.

OUC006,000169A -18-29JUN10-1/1

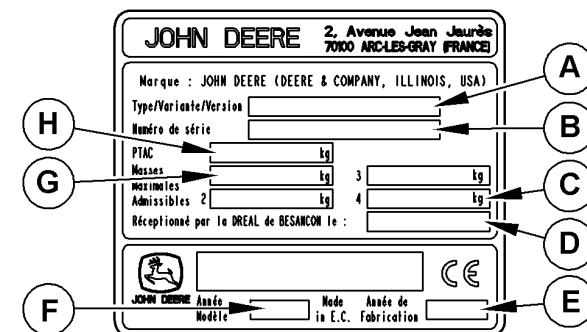
Beschrijving serienummerplaatje

- A—Modelcode
- B—Serienummer
- C—Maximale aanhanglast
- D—Goedkeuringsdatum of homologatienummer
- E—Productiejaar
- F—Modeljaar
- G—Maximale asbelasting
- H—Maximaal toegestaan totaalgewicht



CC208610

Versie 1



CC206124

Versie 2

DC82261,000043F -18-08APR14-1/1

Notitie van serienummer balenpers

Het plaatje met het serienummer bevindt zich aan de rechterkant van het voorframe.

Noteer het serienummer in de vakjes hieronder.



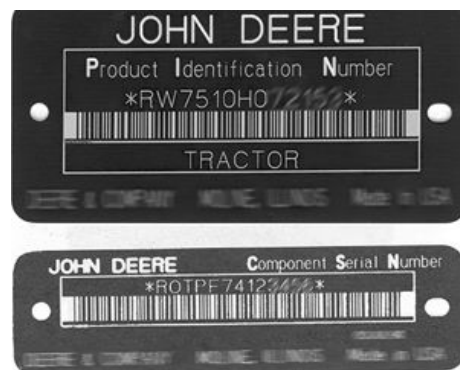
CC1033206

Serienummer															
*															*

OUC006,00016C1 -18-04JAN11-1/1

Bewaar eigendomsbewijzen

1. Bewaar op een veilige plaats een up-to-date inventaris van alle serialnummers van producten en onderdelen.
2. Controleer regelmatig of identificatieplaatjes niet zijn verwijderd. Rapporteer tekenen van sabotage aan de politie en bestel identieke plaatjes.
3. Andere stappen die u kunt nemen:
 - Markeer uw machine met uw eigen nummeringssysteem
 - Neem kleurenfoto's vanuit verschillende hoeken van elke machine

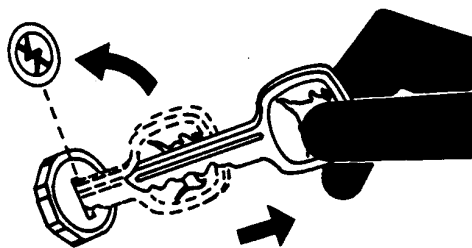


TS1680 —UN—09DEC03

DX, SECURE1 -18-18NOV03-1/1

Sla machines op een veilige plaats op

1. Installeer vandaalbestendige beveiligingen.
2. Wanneer de machine in de opslag staat:
 - Laat de apparatuur op de grond zakken
 - Plaats de wielen in de breedste positie om belading moeilijker te maken
 - Verwijder sleutels en accu's
3. Als u de machine binnen parkeert, plaats dan grote apparatuur vóór de uitgangen en sluit uw opslagruimte goed af.
4. Als u buiten parkeert, plaats de machine dan in een goed verlicht gebied achter hekwerk.
5. Noteer verdachte activiteiten en rapporteer diefstal onmiddellijk aan de politie.
6. Stel uw John Deere-dealer op de hoogte van verliezen.



TS230 —UN—24MAY89

DX, SECURE2 -18-18NOV03-1/1

Index

	Pagina		Pagina
A		Afstellen	
Aan- en afkoppelen		Aandrijfketting onderste rol	55-6
Hydraulische remmen aansluiten	25-12	Afstrijker onderste achterste achterwandrol	55-19
Hydraulische slangen opbergen	25-16	Baal vorm gevoeligheid	57-18
Luchtdrukremmen aansluiten	25-13	Bodemplaatensor	55-33
Maak de telescopische aandrijf-as los van		Borstels	55-11
de trekker-aftakas	25-15	Messensor snij-inrichting	55-34
Sluit de telescopische aandrijf-as aan op		Netbinding	37-12
trekker-aftakas	25-8	Netsnij-sensor	55-32
Steunpoot gebruiken	25-16	Offset alarmmelding baalgrootte bijna bereikt	37-10
Steunpoot inschuiven	25-9	Sensor baalafwerpplatform	55-29
Telescopische aandrijf-as opbergen	25-15	Sensor reinigingsvijzel	55-31
Trekboom van pers instellen op trekkoog		Taakregelaar	57-20
van trekker	25-1	Toerentalsensor balenpers	55-30
Trekboom van pers instellen op trekstang		Touwschijfsensoren	55-32
van trekker	25-4		
Aan- en loskoppelen		Afstrijker	
Veiligheidsketting bevestigen	25-9	Invoervijzel	55-20
Aanbouwwerktuigen		Afstrijker onderste achterste achterwandrol	
Accukabelboom	40-2	Afstellen	55-19
Monitorsteun	40-2	Afstrijker onderste achterwandrol (nr. 9)	
Aandrijfketting bovenste rol		Instellen	55-20
Instellen	55-7	Afstrijker van invoerrol (nr. 1)	
Aandrijfketting onderste rol		Instellen	55-19
Afstellen	55-6	Afstrijkers van invoervijzel	
Aandrijfketting roterend invoermechanisme		Afstellen	55-20
Afstellen	55-8	Aftakas	
Aandrijfketting van bovenste spanrol		Telescopische aandrijf-as losmaken	25-15
Instellen	55-8	Aftakas trekker	
Aandrijfkettingen van de opraper		Automatische uitschakeling	38-8
Instellen	55-5	Alarmknipperlichten	30-1
Aanslag achterwandvergrendeling		Alarmmelding baalgrootte bijna bereikt	
Instellen	55-48	Offset afstellen	37-10
Aansluiten		Aslagers	
Aansluiting op hydraulisch systeem van		Jaarlijks	45-28
de trekker	25-10	Automatische start bindproces	37-16
Hydraulische rem	25-12	Automatische uitschakeling aftakas	38-8
Kabelboom	25-14	Automatisering	
Luchtdrukremmen	25-13	Activeringssleutel balenpers	38-5
Aansluiting 7-polige contactdoos voor aanhanger	25-14	Demonstratiemodus	38-11
Accessoires		Diagnostisch	38-15
Aandrijving van bovenste spanrol	40-1	Lijst met deactiveringsmeldingen	38-18
Afdekkappen voor messleuven	40-1	Selecteer niveau	38-6
Cabinekabelboom	40-3	Softkey-aanduiding	38-2
Accessoires vinden	40-1	Status-taartdiagram	38-13
Accumulatoren		Vereisten	38-1
Onderhoud	45-29		
Accuspanning		B	
Test	57-3	Baal afwerpen	
Achterwandvergrendeling		Handmatig	38-9
Instellen	55-47	Baal handmatig afwerpen	38-9
Activeringssleutel balenpers		Baal vorm gevoeligheid	
Automatisering	38-5	Afstellen	57-18
Actuator		Baalafwerpplatform	
Test elektrisch verbruik	57-11	Instellen	20-9
Afschermplaat, slingerende trekhaak	15-3	Baaldiameter	
		Instellen	37-9

Vervolg op volgende pagina

	Pagina		Pagina
Baaldichtheid		C	
Instellen.....	35-7	Controle	
Meter.....	35-7	Watertank onder druk	45-20
Baalvormindicatoren		Controleer netbindmechanisme.....	55-35
Een baal maken	37-20	Controleren	
Baalvorming, goede		Elektrohydraulische componenten.....	57-9
Richtlijnen	37-19	Metalen sluitpennen van de riemen	45-8
Baalvormpotentiometers		Positie netgeleiding.....	55-44
Kalibreren.....	57-15		
Balenpers bedienen		D	
Opraperrolcompressor instellen.....	35-6	Dagelijks	
Verstopingen uit pers verwijderen.....	35-10	Bodemplaat reinigen.....	45-7
Balenpers gebruiken		Messen van de snij-inrichting controleren.....	45-7
Afstrijker onderste achterwandrol instellen	55-19	Metalen sluitpennen van de riemen controleren	45-8
Baaldichtheidsmeter	35-7	Demonstratiemodus	
Invoergeleideplaat kort gewas afstellen.....	35-5	Automatisering.....	38-11
Oliecirculatie afstellen	45-5	Deur	
Sluitventiel achterklep	35-4	Sluiten	30-2
Steunzwenkwielen in de transportstand zetten.....	30-3	Diagnosestoringscode	
Touwgeleiding instellen	35-11	Lijst.....	57-4
Vorbereiding van het gewas (hooi)	35-3	Recente problemen.....	57-2
Vorbereiding van het gewas (silage).....	35-3	Diagnostisch	
Zet de steunzwenkwielen in de transportstand	30-3	Automatisering	38-15
Zijdeur openen en sluiten.....	35-3	Display	
Zwadgrootte	35-3	Beschrijving hoofdpagina balenpers	37-2
Balenpersapplicatie		Beschrijving hoofdpagina balenper- sautomatiseringssysteem.....	38-2
Beschrijving van softkeys.....	37-3	Druk nettoevoerrol	
Band		Controleren	55-38
Druk	20-10	Drukreservoirs	
Bedien de balenpers		Onderhoud	45-29
Geautomatiseerde modus.....	38-3		
Bedienen		E	
Watertank onder druk	35-2	Een baal maken	
Bevestigen		Baalvormindicatoren	37-20
Veiligheidsketting	25-9	Elektrohydraulische componenten	
Binden met automatische start.....	37-16	Controleren	57-9
Binden met handmatige start.....	37-15	Elke 10 uur	45-10, 45-13
Bindstartmodus		Elke 250 uur	45-20
Selecteer.....	37-11	Elke 30 uur	45-14, 45-16
Bindsysteem		Elke 50 uur	45-17, 45-18
Selecteren.....	37-10	Elke 500 uur	
Bindtouw		Tandwielkast	45-21
Selecteren.....	20-6		
Bodemplaatsensor		G	
Afstellen	55-33	Geautomatiseerde modus	
Borstels		Bedien de balenpers	38-3
Afstellen	55-11	Gebruik van de pers	
Brand		Aantal messen van snij-inrichting instellen	35-6
Bij brand.....	05-8	Afstrijker onderste achterwandrol instellen	55-20
Preventie		Baaldichtheid instellen	35-7
Algemeen	05-7	Bij kort, droog en glad gewas.....	35-8
De machine schoonmaken.....	35-1		
Watertank onder druk vullen	55-3		
Brandpreventie	45-7		
Breekbout van de aandrijving van de opraper			
Vervangen.....	55-10		

Vervolg op volgende pagina

	Pagina		Pagina
Bij silage en vochtig oogstmateriaal.....	35-9	Riemloop.....	55-12
Opraperhoogte instellen.....	35-4	Schakelaar achterwandvergrendeling.....	55-28
Pers handmatig doordraaien.....	35-9	Schakelaar overmaatse baal.....	55-27
Persen van maïsstengels.....	35-8	Sensor achterwandvergrendeling.....	55-29
Steunwielen van de opraper in de transportstand plaatsen.....	30-2	Sensor baalovermaat.....	55-28
Steunwielen van de opraper instellen.....	35-4	Stand van middelste spanarmrol (nr. 12).....	55-23
Steunzwenkwielen van de opraper instellen.....	35-5	Steunwielen van de opraper.....	35-4
Gedrag trekker		Steunzwenkwielen.....	35-5
Instellen.....	38-10	Touwafstand.....	35-10
		Touwarmweg.....	55-22
H		Touwgeleider.....	35-11
Handmatige start van een automatisch bindproces..	37-15	Touwverbinding.....	37-13
Heffen of neerlaten		Trekstang.....	15-1
Opraper.....	37-21	Intrekken of uitklappen	
Hefinrichting		Messen snijinrichting.....	37-22
Bevestigingsbout controleren.....	45-27	Invoergeleideplaat kort gewas	
Hoofdaandrijfketting		Instellen.....	35-5
Afstellen.....	55-6		
Hoofdpagina balenpers		J	
Schermbeschrijving.....	37-2	Jaarlijks	
Hoofdpagina balenpersautomatiseringssys- teem		Aantrekoppel moer van remspil controleren.....	45-25
Schermbeschrijving.....	38-2	Aantrekoppel wielmoer controleren.....	45-21
Hydraulische aansluiting		Aslagers.....	45-28
Filters reinigen.....	45-6	Assen hydraulisch remsysteem.....	45-23
Hydraulische remmen		Luchtdrukremassen.....	45-22
Aansluiten.....	25-12	Luchtdrukrem schoenen.....	45-24
Hydraulische slangen		Netbinding.....	45-26
Aansluiten op trekker.....	25-10	Rem schoenen hydraulisch remsysteem.....	45-24
Opbergen.....	25-16	Tandwielkast.....	45-28
Vervangen.....	45-29	Trekboomframe en trekhaak.....	45-27
Hydraulische systeem van de pers			
Aansluiten op trekker.....	25-10	K	
		Kabelboom	
I		Aansluiten.....	25-14
Indien nodig		Kalibreren	
Filters hydraulische aansluiting reinigen.....	45-6	Baalvormpotentiometers.....	57-15
Reservoir van Multiluber-kettingsmeer- systeem bijvullen.....	45-5	Potentiometer baaldiameter.....	57-12
Inlooptijd		Potentiometer positie achterwand.....	57-16
Balenpers laten inlopen.....	32-1	Touwbindactuator.....	57-17
Koppel wielmoeren.....	32-1	Ketting	
Na de eerste 50 uur.....	32-1	Plaats smeerpunten.....	45-4
Instellen		Kettinggeleider van de bovenste aandrijfrol	
Aandrijfketting van bovenste spanrol.....	55-8	Instellen.....	55-7
Aandrijfkettingen van de opraper.....	55-5	Kettingsmeersysteem	
Afstrijker onderste achterwandrol.....	55-20	Pomp ontluichten.....	55-10
Afstrijker van invoerrol (nr. 1).....	55-19	Problemen.....	50-15
Baalafwerpplatform.....	20-9	Klanttellers.....	37-25
Gedrag trekker.....	38-10	Kort, droog en glad gewas	
Netsnijschakelaar.....	55-31	Gebruik van de pers.....	35-8
Oliestroom.....	45-5		
Opraperhoogte.....	35-4	L	
Oprekken van netwikkelingen.....	35-12	Last	
		Talen.....	57-22

Vervolg op volgende pagina

	Pagina		Pagina
Lijst met deactiveringsmeldingen		Steunpoot.....	45-7
Automatisering	38-18	Net	
Locatie van componenten	55-24, 55-26	Problemen bindmechanisme	50-12
Loskoppelen		Net van de toevoerrol verwijderen	55-47
Telescopische aandrijfjas	25-15	Netbinding	
Luchtdrukremmen		Afstellen	37-12
Aansluiten	25-13	Jaarlijks	45-26
Luchttank		Netbindmechanisme	
Controleren en aftappen	45-19	Controleprocedure - Algemeen	55-35
M		Netmes	
Maandelijks		Demoneren	55-46
Parkeerrem controleren	45-19	Netrol	
Maateenheden.....	37-1	Aanbrengen	20-2
Machine bedienen		Bewaren	20-1
Gewas invoer	35-8	Net door toevoerrollen geleiden	20-2
Machine parkeren.....	30-3	Selecteer	20-1
Max. bedrijfsdruk van de hydraulische installatie	05-9	Netsnijshakelaar	
Mes en contrames, stand		Instellen.....	55-31
Controleren	55-35	Netsnijsensor	
Messen snij-inrichting		Afstellen	55-32
Controleren	45-7	Netspanarmen	55-43
Vervangen.....	55-9	Nettoevoerrol	
Messen snijinrichting		Aandrijfriem	55-46
Intrekken of uitklappen	37-22	O	
Messen van de snij-inrichting		Olie	
Aantal instellen.....	35-6	Versnellingsbak	45-2
Slijpen	55-10	Oliestroom	
Messensor snij-inrichting		Instellen.....	45-5
Afstellen	55-34	Om de 10 bedrijfsuren	45-9
Middelste spanarmrol (nr. 12)		Onderhoud	
Stand instellen	55-23	Aandrijfketting bovenste rol afstellen	55-7
Momenten voor bouten		Aandrijfketting roterend invoermecha-	
Metrisch	55-1	nisme afstellen	55-8
Momenten voor metrische bouten	55-1	Aandrijfriem nettoevoerrol	55-46
Momenttabellen		Aanslag van de achterwandvergrendeling	
Metrisch	55-1	afstellen.....	55-48
Montage		Accumulators	45-29
Riemen (Mato)	55-19	Achterwandvergrendeling afstellen	55-47
Monteren		Borstels afstellen.....	55-11
Aandrijfriem nettoevoerrol	55-46	Breekbout van de opraperaandrijving vervangen ..	55-10
Bondioli telescopische aandrijfjas	20-9	Controleer netbindmechanisme	55-35
Mato riemhaken	55-15	Druk nettoevoerrol controleren	55-38
Netmes.....	55-46	Drukreservoirs.....	45-29
Riemen.....	55-18	Hoofdaandrijfketting afstellen.....	55-6
Steunwielen van de opraper	20-1	Kettinggeleider van de bovenste	
N		aandrijfrol afstellen	55-7
Na de eerste 10 uur		Mato riemhaken monteren	55-15
Koppel wielmoeren	32-1, 45-8	Messen snij-inrichting vervangen	55-9
Na de eerste 50 uur		Net van de toevoerrollen verwijderen	55-47
Koppel wielmoeren	32-1, 45-16	Netbindmechanisme - Testprocedure	55-35
Tandwielkast	32-1, 45-17	Netmes monteren en demonteren	55-46
Naar behoefte		Onderste netgeleiderstand.....	55-44
Filter oliereservoir reinigen.....	45-6	Pomp kettingsmeersysteem ontluichten	55-10
		Rem voor nettoevoerrol controleren	55-41
		Rem voor nettoevoerrol instellen	55-41
		Reparatie van de riemen.....	55-13, 55-14

Vervolg op volgende pagina

	Pagina		Pagina
Repareer steunwiel	55-49	Potentiometer baaldiameter	
Riemeinden verbinden	55-19	Kalibreren.....	57-12
Riemen monteren	55-17	Potentiometer positie achterwand	
Riemloop instellen	55-12	Kalibreren.....	57-16
Rollennummering.....	55-2	Probleemoplossing	
Schakelaar achterwandvergrendeling afstellen	55-28	ALGEMENE STORINGEN.....	50-9
Sensor achterwandvergrendeling afstellen.....	55-29	BAALKWALITEIT	50-7
Spanarmen controleren	55-43	Kettingsmeersysteem	50-15
Spanning aandrijfriem controleren	55-40	Storingen in de netbinding	50-12
Stand mes en contrames controleren	55-35	Touwverbinding	50-1
Stand rol nr. 8 controleren	55-39	PTO	
Stand zwenkhandel controleren.....	55-37	Sluit de telescopische aandrijf as aan.....	25-8
Touwmesaambeeld afstellen.....	55-21	Toerental selecteren.....	15-1
Voor ieder onderhoud	55-1		
Wiel verwijderen en aanbrengen	55-49		
Onderhoudsperiodes.....	45-1		
Ontluchten			
Pomp kettingsmeersysteem.....	55-10		
Open			
Zijdeur	35-3		
Opraper			
Heffen of neerlaten	37-21		
Hoogte instellen	35-4		
Opraperrolcompressor			
Instellen.....	35-6		
Oprekken van netwikkelingen			
Instellen.....	35-12		
Oprolpersapplicatie			
Starten	37-1		
Opslag			
De pers stallen - voorbereidingen	60-1		
Pers opslaan aan het einde van het oogstseizoen..	60-1		
Voorbereidingen voor het nieuwe oogstseizoen	60-2		
Opslag van smeermiddel			
Opslag, smeermiddel	45-3		
Originele John Deere onderdelen.....	55-2		
P		R	
Parameters		Recente problemen	57-2
Software.....	57-25	Reinigen	
Parkeerrem		De machine	35-1
Controleren	45-19	Rem voor nettoevoerrol	55-41
Pers voorbereiden		Reparatie van de riemen	
Aantrekoppel wielmoer controleren.....	20-11	Beschadigde riem voorbereiden	55-13, 55-14
Bandenspanning	20-10	Riemverbinder (Goro)	55-13
Bindtouw selecteren.....	20-6	Riemverbinder (Mato)	55-13
Netrol aanbrengen	20-2	Riemverbinder (standaard)	55-13
Schootsteek	20-7	Richtlijnen voor een goede baalvorming	37-19
Selecteren van de netrol	20-1	Riemen	
Steunwielen van de opraper monteren	20-1	Geleiding in de pers	55-18
Verlengde platte knoop	20-7	Mato haaklinknagel inslaan.....	55-15
Verzorgen van bindtouwrol	20-6	Mato haken controleren	55-15
Plaats smeerpunten		Mato haken monteren	55-15
Ketting.....	45-4	Mato riemhaken verbinden	55-15
Plaats van componenten	55-24, 55-26	Metalen sluitpennen controleren.....	45-8
Positie netgeleiding		Montage.....	55-19
Controleren	55-44	Monteren.....	55-17
		Repareren	55-13, 55-14
		Uiteinden verbinden	55-19
		Voorbereiden.....	55-13, 55-14
		Riemverbinder (Goro).....	55-13
		Riemverbinder (Mato).....	55-13
		Riemverbinder (standaard).....	55-13
		Ronde balenpers	
		Ophangpunten	55-48
		Roterend invoermechanisme	
		Verstoppen verwijderen.....	37-23
		Verstoppen verwijderen in de	
		geautomatiseerde modus.....	38-5
		S	
		Schakel balenpersapplicatie	
		Huidige virtuele terminal naar	
		andere	57-23, 57-24
		Schakelaar achterwandvergrendeling	
		Instellen.....	55-28
		Schakelaar overmaatse baal	
		Instellen.....	55-27

Vervolg op volgende pagina

T

Vervolg op volgende pagina

	Pagina		Pagina
Test		Trekstang instellen.....	15-1
Accuspanning trekker	57-3	Trekker-werktuigautomaat	
Elektrisch verbruik actuator.....	57-11	Vereisten	38-1
Sensoren en schakelaars	57-8	Trekstang	
Toerental aftakas trekker		Instellen.....	15-1
Selecteren	15-1	Typeafbeelding	00-1
Toerentalsensor balenpers			
Afstellen	55-30	V	
In- of uitschakelen.....	57-19	Veiligheid	
Totaalteller machine.....	37-27, 37-28	Watertank onder druk vullen	55-3
Touw geleiden		Veiligheid, hogedrukvloeistoffen vermijden	
Door geleidingen.....	20-8	Contact met hogedrukvloeistoffen vermijden	05-10
Uit kasten	20-7	Veldtellers	37-25
Touwafstand		Vereisten	
Instellen.....	35-10	Trekker-werktuigautomaat	38-1
Touwarmweg		Verlengde platte knoop	
Instellen.....	55-22	Bindtouw	20-7
Touwbindactuator		Versnellingsbak	
Kalibreren.....	57-17	Olie.....	45-2
Touwkasten		Verstopping verwijderen uit roterend invoermechanisme	
Vullen	20-6	Geautomatiseerde modus.....	38-5
Touwkasten vullen	20-6	Verstoppen verwijderen	
Touwmesaambeeld		Pers.....	35-10
Afstellen	55-21	Roterend invoermechanisme	37-23, 38-5
Touwschijfsensoren		Vervangen	
Afstellen	55-32	Breekbout van de aandrijving van de opraper	55-10
Touwverbinding		Vet	45-2
Instellen.....	37-13	Virtual Terminal	
Transmissie		Kabelboom.....	15-3
Oliepeil.....	45-18	Virtuele terminal	
Transmissieolie van hoge viscositeit	45-2	Schakel balenpersapplicatie	57-23, 57-24
Transport		Voorbereiden	
Alarmknipperlichten aanbevolen.....	30-1	Begin van het oogstseizoen.....	60-2
Machine parkeren	30-3	Voorbereiden van de pers	
Transport van de oprolpers op de openbare wegen	30-1	Netbindmechanisme	20-2
Transport en parkeren		Netrol bewaren.....	20-1
Sluit de zijdeuren	30-2	Voorbereiden van de trekker	
Transport van de oprolpers op de openbare wegen...	30-1	Afschermplaat, slingerende trekhaak.....	15-3
Transportstand		Vorbereitung van het gewas	
Steunwielen	30-2	Hooi.....	35-3
Steunzwenkwielen	30-3	Kuilver	35-3
Trekboom afstellen		Zwadgrootte	35-3
Trekhaak van trekker	25-4		
Trekker trekhaak	25-1	W	
Trekboomframe		Waarschuwingsschermen	57-1
Controleer borgmoer.....	45-27	Watertank onder druk	
Trekhaak van trekker		Bedienen.....	35-2
Trekboom afstellen	25-4	Controle	45-20
Trekker		Wekelijks	45-18
Afschermplaat, slingerende trekhaak.....	15-3	Lucht tank controleren en aftappen	45-19
Regelventielen afstellen.....	15-2	Werktuig	
Trekstang	15-1	Vinden.....	40-1
Trekker trekhaak		Wiel	
Trekboom afstellen	25-1	Aantrekkoppel moer controleren.....	20-11, 45-21
Trekker voorbereiden			
Extra regelventielen afstellen.....	15-2		
Toerental aftakas trekker selecteren	15-1		

Vervolg op volgende pagina

Pagina

Koppel moer..... 32-1, 45-8, 45-16
Verwijderen en aanbrengen 55-49

Z

Zachte-baalkernfunctie
 Bedienen..... 37-17
Zijdeur
 Sluiten 30-2
Zwadgrootte..... 35-3

Met John Deere Service komt het werk af

John Deere onderdelen

Wij zorgen dat u binnen de kortste tijd over originele John Deere onderdelen kunt beschikken. Zo wordt stilstand tot een minimum beperkt.

Wij houden een groot en gevarieerd assortiment op voorraad zodat we uw vraag steeds een stap voor zijn.



DX,IBC,A -18-04JUN90-1/1

TS100 —UN—23AUG88

Het juiste gereedschap

Dankzij precisiegereedschap en testapparatuur kan onze Service afdeling snel storingen lokaliseren en opheffen. .
Zo bespaart u tijd en geld.



DX,IBC,B -18-04JUN90-1/1

TS101 —UN—23AUG88

Goed geschoold technisch personeel

Onderhoudsmonteurs van John Deere zijn nooit te oud om te leren.

Op regelmatig georganiseerde cursussen leren onze monteurs hun machines van binnen en van buiten kennen.

Het resultaat?

Ervaring waarop u kunt vertrouwen!



DX,IBC,C -18-04JUN90-1/1

TS102 —UN—23AUG88

Snel ter plekke

Wij willen u snel en effectief helpen, vooral waar en wanneer u hulp het dringendst nodig hebt.

Waar wij de reparatie ook verrichten, op uw bedrijf of het onze: wij helpen uw probleem uit de wereld.

JOHN DEERE HEEFT DE BESTE SERVICE: Wij zijn er als u ons nodig hebt.



DX,IBC,D -18-04JUN90-1/1

TS103 —UN—23AUG88

Met John Deere Service komt het werk af

Met John Deere Service komt het werk af

