

Cabezales de maíz 706C 708C, 712C, 716C, 718C y StalkMaster™ (edición de exportación)

(Nº de serie 810001 -)



JOHN DEERE

MANUAL DEL OPERADOR

**Cabezales de maíz 706C, 708C, 712C,
716C, 718C y StalkMaster™**

OMHXE147363 EDICIÓN G9 (SPANISH)

John Deere Harvester Works

Versión de exportación
PRINTED IN U.S.A.



* D C Y *



* 0 M H X E 1 4 7 3 6 3 *

Introducción

Prefacio

LEA ESTE MANUAL detenidamente para informarse de cómo utilizar y efectuar correctamente el mantenimiento de su máquina. De no hacerlo, pueden sufrirse lesiones personales o causarse daños a la máquina. Es posible que este manual y los letreros adhesivos de seguridad de su máquina estén también disponibles en otros idiomas. (Consulte a su concesionario John Deere si desea adquirirlos).

ESTE MANUAL ES parte integrante de la máquina y deberá acompañar a la máquina si ésta vuelve a venderse.

Las MEDIDAS de este manual se facilitan en unidades métricas y en las unidades equivalentes del sistema de los EE.UU. Utilice exclusivamente las fijaciones y los repuestos correctos. Las fijaciones con cotas métricas o del sistema inglés pueden requerir una llave específica del correspondiente sistema de medidas.

Los lados DERECHO e IZQUIERDO se determinan mirando en el sentido de avance del apero.

ANOTE LOS NÚMEROS DE IDENTIFICACIÓN DE PRODUCTO (P.I.N.) en la sección "Especificaciones". Anote exactamente todos los números de serie, ya que en caso de robo facilitarán a la policía la localización de la máquina. Su concesionario necesitará también dichos números para suministrarle repuestos. Guarde estos números en un lugar seguro fuera de la máquina.

LA GARANTÍA se otorga como parte del programa de asistencia John Deere para los clientes que hagan funcionar y mantengan el equipo de la manera descrita en este manual. La garantía se detalla en el certificado o declaración de garantía que Ud. debe haber recibido de su concesionario.

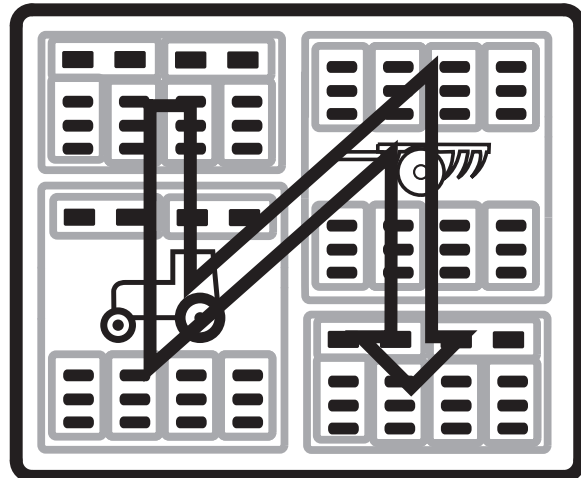
Esta garantía le brinda la seguridad de que John Deere respalda sus productos cuando aparecen fallos dentro del plazo de la misma. Bajo ciertas circunstancias John Deere ofrece mejoras posventa, muchas veces sin cargo para el cliente y aun habiendo expirado el plazo de garantía. En caso de que se haga un mal uso del equipo o se modifique para cambiar sus prestaciones más allá de las especificaciones de fábrica, la garantía perderá su vigencia y es posible que no se admita la inclusión en los programas de mejora posventa. Será el caso, por ejemplo, cuando se regule un mayor paso de combustible que el especificado o se intente obtener más potencia de alguna otra manera.

Si no es Ud. el propietario original de esta máquina, va en su propio interés contactar con el concesionario local de John Deere para comunicarles el número de serie de la unidad. De esta forma, John Deere podrá notificarle cualquier asunto o mejora en relación con el producto.

de esta máquina. Para garantizar que esta máquina ofrece un funcionamiento del más alto nivel, hemos trabajado incesantemente en el diseño y las pruebas antes de su fabricación. Para lograr su máximo rendimiento es imprescindible que la máquina funcione según los procedimientos descritos en este manual.

La información contenida en este manual se divide en dos secciones. Los nombres de las secciones se identifican en la tabla de contenidos y en la parte superior de cada página. Cada sección tiene un número único y recuento de páginas. La información específica dentro de cada sección está organizada por temas, identificados con títulos en negrita.

Los títulos de los temas se enumeran en la tabla de contenidos con el número de sección y el número de página donde comienza el tema. Los temas y la información relacionada con cada tema también están indicados en el índice junto con el número de sección y página.



A100767—UN—07JUN18

El contenido del tema avanza descendiendo por el lado izquierdo; luego, pasa al lado derecho y baja, para después repetirse en la página siguiente. Las imágenes preceden al texto correspondiente.

DX,IFC2A-63-03APR09

Un mensaje para nuestros clientes

Agradecemos su confianza en nosotros con la compra

Índice

	Página		Página
Características de seguridad		Transporte	
Funciones de seguridad del cabezal	05-1	Transporte en remolque	20-1
		Transporte en cosechadora	20-2
Seguridad		Acoplamiento y desacoplamiento	
Reconocer los avisos de seguridad	10-1	Acoplamiento del cabezal al alimentador de	
Compresión de las palabras de señalización	10-1	mies	25-1
Observar los mensajes de seguridad	10-1	Acoplamiento del cabezal a la cosechadora	
Etiquetas de seguridad y manual del		de forraje o deshojadora de maíz	25-3
operador en francés y español	10-2	Separación del cabezal del alimentador de	
Lastrado para un contacto seguro con el		mies	25-3
suelo	10-2		
Estacionamiento y salida de la máquina	10-2	Calibración y ajustes	
Estar preparado en caso de emergencia	10-2	Cuándo realizar la calibración	30-1
Usar ropa adecuada	10-3	Códigos de error de calibración	30-1
Mantenerse alejado de las unidades		Procedimiento de calibración del usuario	30-1
cosechadoras	10-3	Ajuste de la velocidad de descenso y	
Utilizar las luces y dispositivos de seguridad	10-3	sensibilidad del alimentador de mies	30-2
Transporte seguro de la cosechadora con la			
plataforma de corte	10-3	Manejo del cabezal de maíz	
Interruptor de desconexión de transporte en		Información general	35-1
carreteras	10-4	Conducción y funcionamiento seguros	35-1
Prácticas de mantenimiento seguras	10-4	Velocidad de avance del cabezal de maíz	35-1
Quitar la pintura antes de soldar o calentar	10-5	Funciones del reposabrazos	35-1
Evitar calentamientos cerca de tuberías con		Pantalla de control activo del cabezal—	
líquidos a presión	10-5	Funciones	35-2
Prevención de quedar atrapado	10-5	Descripción de los sistemas de control	
Evite el contacto con las piezas en		automático de altura del cabezal	35-3
movimiento	10-6	Engranaje/desengranaje de la transmisión	
Mantenerse alejado de los ejes de		del cabezal	35-3
transmisión giratorios	10-6	Control y reanudación de las chapas	
Dispositivos de seguridad y protección	10-6	deflectoras	35-4
Cuidado con las fugas de alta presión	10-6	Cosechadoras con alimentador de velocidad	
Mantenimiento seguro de acumuladores	10-7	fija	35-4
Mantenimiento seguro	10-7	Recolección de maíz con tallos débiles o	
Mantenimiento seguro de las correas de		rotos	35-4
transmisión	10-7	Recolección de maíz para palomitas	35-5
Protegerse de la descarga de los inyectores	10-8	Recogedores	35-5
Puesta fuera de servicio — Reciclaje		Unidades de hileras	35-5
adecuado y desecho de fluidos y		Sinfín transportador	35-5
componentes	10-8	Chapas deflectoras ajustables hidráulicas	35-6
Apoyo seguro de la máquina	10-8	Extensiones recogedoras exteriores	35-6
Almacenamiento seguro de accesorios	10-9	Elevación y extracción de las puntas	
		recogedoras exteriores y de las	
Etiquetas de seguridad		protecciones	35-6
Imágenes de adhesivos de seguridad	15-1	Elevación e inclinación de las protecciones y	
Sustitución de las señales adhesivas de		puntas desgarradoras exteriores	35-8
seguridad	15-1	Puerta de limpieza del suelo del sinfín de	
Enganche en la unidad de corte	15-1	alimentación	35-8
EJE DE TRANSMISIÓN GIRATORIO	15-1	Activación y desactivación de las cuchillas de	
Cabezales de maíz StalkMaster™	15-2	picado StalkMaster™	35-8
Enganche en la unidad de corte	15-2		

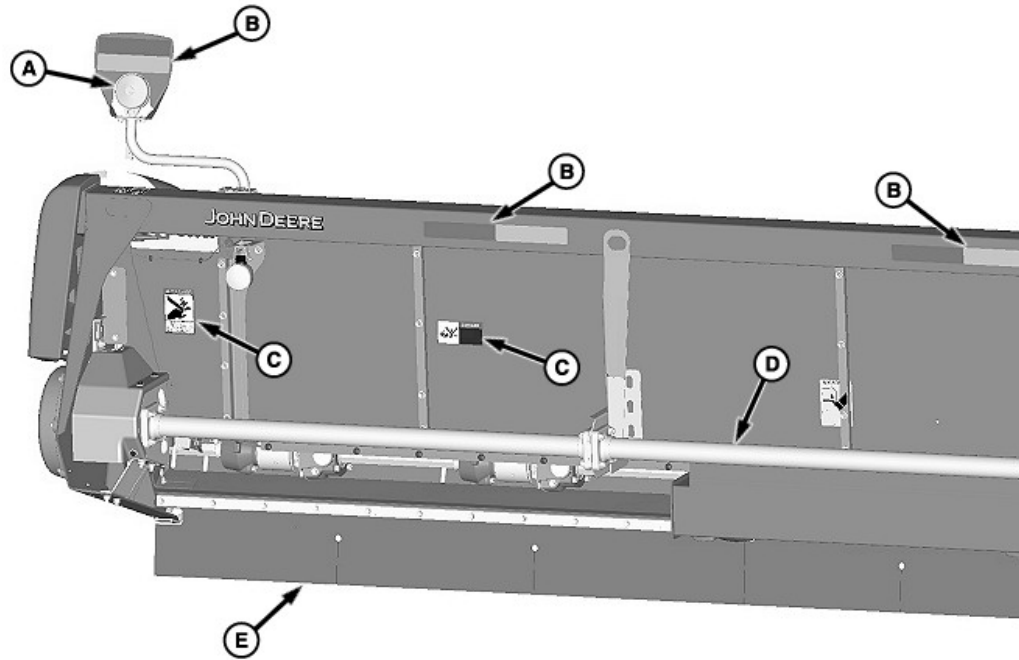
Continúa en la siguiente página

Manual original. Todas las informaciones, ilustraciones y especificaciones de este manual se basan en la información más actual disponible a la fecha de publicación. Reservado el derecho a introducir cambios sin previo aviso.

	Página	Página
Accesorios y opciones		
Detalles del rodillo para tallos	40-1	
Tipos de rodillos para tallos	40-1	
Recuperadores de espigas	40-1	
Sensores de suelo del control activo de la plataforma de corte	40-2	
Cajas de engranajes de picado StalkMaster™ (opcional)	40-2	
AutoTrac RowSense	40-3	
Faros de rastreo	40-3	
Ajustes—Cabezal de maíz		
Ajuste y nivelación de las puntas recogedoras	45-1	
Ajuste de las cuchillas para residuos	45-1	
Ajuste de tensión de la cadena recogedora	45-2	
Ajuste de las aletas de la cadena recogedora	45-2	
Ajuste de las chapas deflectoras	45-4	
AJUSTE DE LA CADENA IMPULSORA DE LA UNIDAD DE HILERA	45-5	
Ajuste de las ruedas dentadas de la transmisión de la unidad de hileras SOLO con transmisión de velocidad fija	45-5	
Ajuste de altura de sinfín	45-6	
Ajuste de la barra limpiadora inferior	45-8	
Acoplamiento de la cadena	45-8	
Regulación de la cadena de transmisión del sinfín	45-8	
Lubricación		
Grasa	50-1	
Almacenamiento de lubricante	50-1	
Lubricantes alternativos y sintéticos	50-1	
Mezcla de lubricantes	50-1	
Engrase y mantenimiento		
Tabla de intervalos de mantenimiento—Cada 10 horas de trabajo	55-1	
Cada 10 horas de funcionamiento	55-1	
Tabla de intervalos de mantenimiento—Cada 200 horas de trabajo	55-2	
Cada 200 horas de funcionamiento	55-2	
Tabla de intervalos de mantenimiento—Cada 400 horas de trabajo	55-6	
Cada 400 horas de funcionamiento	55-6	
Tabla de intervalos de mantenimiento—Cada 1000 horas de trabajo	55-7	
Cada 1000 horas de funcionamiento	55-7	
Mantenimiento		
Tope de seguridad del cilindro hidráulico	60-1	
Separación e instalación de rodillos para tallos	60-1	
Inversión de cadenas recogedoras y ruedas dentadas para prolongar su duración	60-6	
Separación e instalación de la cadena recogedora	60-6	
Extracción e instalación del cárter de aceite	60-8	
Separación e instalación de las tiras de desgaste	60-9	
Separación e instalación de las hojas niveladoras de picado StalkMaster™	60-9	
Sustitución de bombillas de faros de rastreo	60-10	
Sustitución de la lámpara de luz de advertencia de la unidad de corte	60-11	
Localización de averías		
Cabezal de maíz	65-1	
Active Header Control (AHC)	65-3	
Almacenamiento		
Mantenimiento de fin de la temporada	70-1	
Mantenimiento al comienzo de la temporada	70-1	
Especificaciones		
Especificaciones	75-1	
Guarde su máquina de forma segura	75-3	
Número de identificación del cabezal	75-3	
Guarde una prueba de propiedad	75-3	
Declaración de conformidad de la UE	75-3	
Unión Económica Euroasiática	75-4	
Vida útil prevista de la máquina	75-4	
Pares de apriete unificados en pulgadas para pernos y tornillos	75-5	
Valores métricos de par de apriete de pernos y tornillos	75-6	

Características de seguridad

Funciones de seguridad del cabezal



A—Luz de advertencia
B—Cinta reflectante
C—Etiquetas adhesivas de seguridad

Además de las características de seguridad que se muestran aquí, las etiquetas adicionales y los mensajes

D—Protecciones del eje de transmisión
E—Cortinas de retención (solo en modelos con picador)

e instrucciones de seguridad del manual del operador contribuyen a un funcionamiento adecuado de este cabezal de maíz.

H114321—UN—05JUN15

DM84283,00006F5-63-21MAY15

Seguridad

Reconocer los avisos de seguridad



T81389—UN—28JUN13

Este es el símbolo de seguridad de alerta. Al observar este símbolo en la máquina o en este manual, sea consciente de que existe un riesgo para su seguridad personal.

Observe las instrucciones de seguridad y manejo seguro de la máquina.

DX,ALERT-63-29SEP98

Compresión de las palabras de señalización



ADVERTENCIA

ATENCIÓN

TS187—63—03JUN19

PELIGRO: La palabra PELIGRO indica una situación de peligro inminente que, de no evitarse, ocasionará lesiones graves o la muerte.

ADVERTENCIA: La palabra ADVERTENCIA indica una situación potencialmente peligrosa que, de no evitarse, puede ocasionar lesiones graves o la muerte.

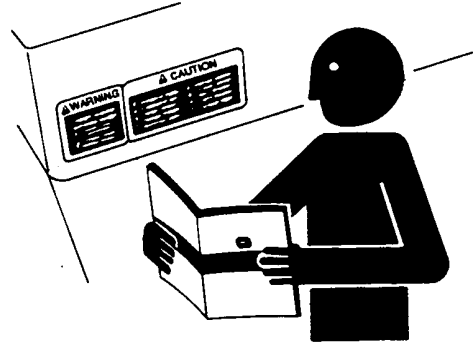
ATENCIÓN: La palabra ATENCIÓN indica una situación potencialmente peligrosa que, de no evitarse, podría ocasionar lesiones leves o moderadas. La palabra ATENCIÓN puede también usarse para advertir acerca de acciones que ponen en peligro la seguridad y que pueden ocasionar lesiones a personas.

Las palabras de señalización—PELIGRO, ADVERTENCIA o ATENCIÓN—se identifican por el símbolo de alerta de seguridad. El mensaje PELIGRO indica los riesgos más graves. Las etiquetas de seguridad PELIGRO o ADVERTENCIA están situadas

junto a zonas con peligros específicos. Las etiquetas de seguridad ATENCIÓN informan sobre medidas de precaución generales. ATENCIÓN se usa también para advertir de los mensajes de seguridad de este manual.

DX,SIGNAL-63-05OCT16

Observar los mensajes de seguridad



TS201—UN—15APR13

Leer cuidadosamente todos los mensajes de seguridad en este manual y en las etiquetas de seguridad de la máquina. Mantener las etiquetas de seguridad correspondientes en buen estado. Sustituir las etiquetas deterioradas o perdidas. Comprobar que los nuevos componentes del equipo y los repuestos contengan las etiquetas de seguridad actualmente en uso. Si necesita etiquetas de seguridad de repuesto, pídalas a su concesionario John Deere.

Puede que este manual no contenga información de seguridad adicional sobre partes y componentes de proveedores ajenos a John Deere.

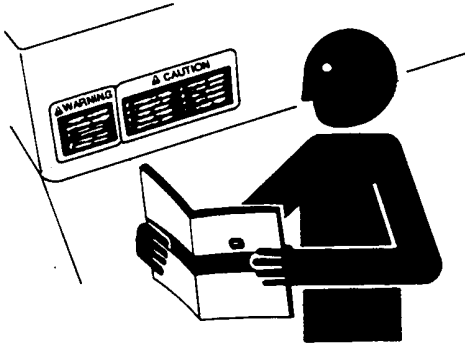
Aprenda a utilizar correctamente la máquina y sus mandos. No permita que nadie use la máquina sin haber sido instruido.

Mantener la máquina en buenas condiciones de trabajo. Cualquier modificación no autorizada puede menoscabar el funcionamiento y/o seguridad de la máquina y acortar su vida útil.

Si no se entiende alguna parte de este manual y precisa ayuda, ponerse en contacto con el concesionario John Deere.

DX,READ-63-16JUN09

Etiquetas de seguridad y manual del operador en francés y español

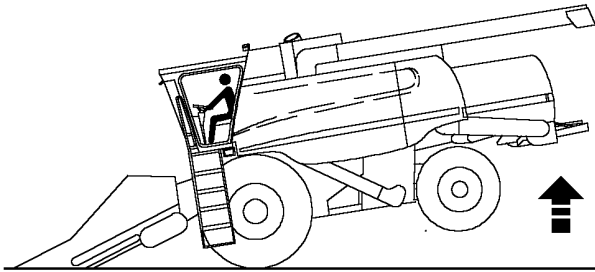


TS201—UN—15APR13

Hay versiones del manual del operador y de las etiquetas de seguridad, disponibles en español y francés para esta máquina, que pueden obtenerse a través de los concesionarios John Deere. Acudir a su concesionario John Deere.

OOU6075,0004A7E-63-12DEC18

Lastrado para un contacto seguro con el suelo



H51907—UN—10FEB99

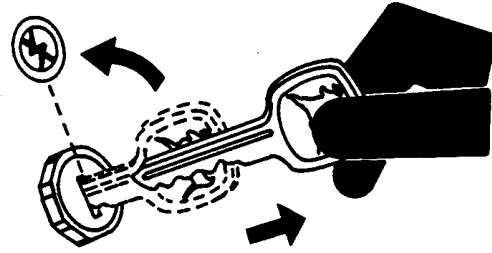
El funcionamiento, dirección y frenado de la cosechadora pueden verse significativamente afectados por los accesorios delanteros pesados que alteran el centro de gravedad de la cosechadora.

Para mantener el contacto necesario con el suelo, colocar lastre en el extremo trasero de la cosechadora según sea necesario.

Respetar los límites de carga máxima permisible en el eje y de peso total.

HX,AG,SF6782-63-05FEB99

Estacionamiento y salida de la máquina



TS230—UN—24MAY89

Bajar la unidad recolectora al suelo.

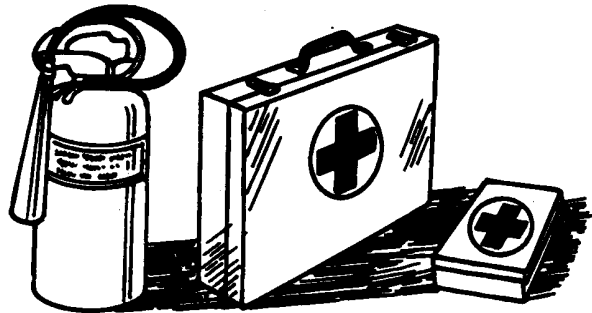
Antes de bajarse de la máquina, desacoplar la unidad recolectora y el separador. Mover la palanca multifunción a punto muerto y apagar la máquina. Aplicar el freno de estacionamiento, retirar la llave y cerrar la cabina del operador.

Nunca descuidar la máquina mientras el motor esté en marcha.

Nunca abandonar la cabina del operador mientras se está conduciendo.

OOU6075,0000AEB-63-11FEB14

Estar preparado en caso de emergencia



TS291—UN—15APR13

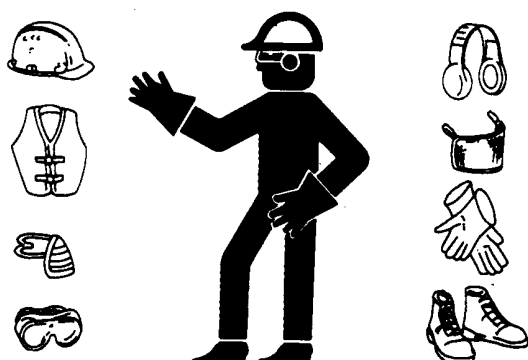
Estar preparado en caso de incendios.

Tener a mano un botiquín de primeros auxilios y un extintor.

Anotar los números de teléfono de médicos, ambulancias y bomberos y guardarlos cerca del teléfono.

DX,FIRE2-63-03MAR93

Usar ropa adecuada



TS206—UN—15APR13

Evitar ropa suelta y utilizar equipos de seguridad adecuados según el tipo de trabajo.

El manejo seguro de la máquina requiere toda la atención del operador. No ponerse auriculares para escuchar la radio durante el trabajo con la máquina.

DX,WEAR2-63-03MAR93

Mantenerse alejado de las unidades cosechadoras



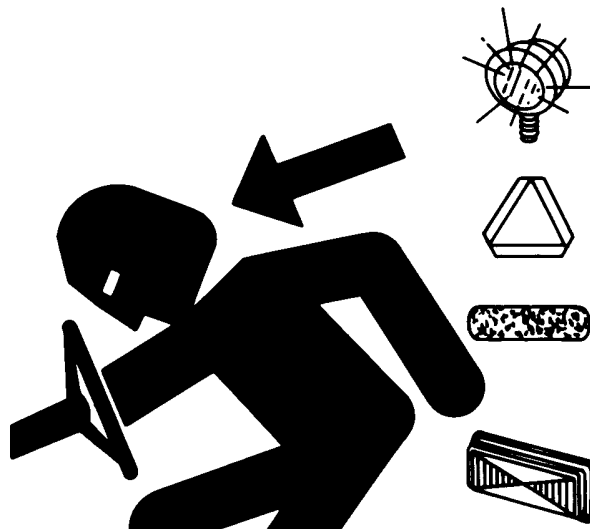
ES 118 704

ES118704—UN—21MAR95

La barra de segado, el sinfín, el molinete y los rodillos alimentadores no pueden rodearse completamente con protecciones debido a su función. Permanezca alejado de estos elementos móviles cuando estén en funcionamiento. Desconecte siempre el embrague principal, coloque el freno de estacionamiento, apague el motor y retire la llave antes de reparar o desatascar la máquina.

OOU6075,00009E5-63-28SEP10

Utilizar las luces y dispositivos de seguridad



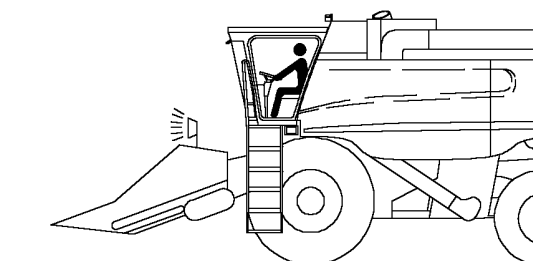
TS951—UN—12APR90

Prevenir colisiones con otros vehículos, especialmente con vehículos lentos como tractores, máquinas autopropulsadas y equipos o accesorios remolcados ya que estos últimos pueden crear una situación de peligro al circular por vías públicas. Vigilar con frecuencia el tráfico por detrás, especialmente al cambiar de dirección y utilizar intermitencias de giro o señalar con la mano.

Utilizar faros, luces intermitentes de aviso e intermitencias de giro tanto de día como de noche. Respetar los reglamentos locales en cuanto a estos elementos de seguridad. Mantener la visibilidad y el buen estado de las luces y dispositivos de aviso. Sustituir o reparar las luces y dispositivos de aviso dañados o perdidos. Está disponible un conjunto de luces de seguridad en su concesionario John Deere.

DX,FLASH-63-07JUL99

Transporte seguro de la cosechadora con la plataforma de corte



H51909—UN—07MAY99

Siempre que sea posible, evite circular por vías públicas con la plataforma de corte acoplada.

Si es necesario transportar la cosechadora con la plataforma de corte acoplada, compruebe que las luces de advertencia intermitentes de la plataforma funcionen correctamente y que los elementos reflectantes estén limpios y resulten visibles.

En carreteras de mucho tránsito, estrechas o con pendientes pronunciadas, así como al cruzar puentes, se recomienda emplear un vehículo señalizador o guía.

Conduzca a una velocidad que resulte segura en todas las situaciones.

OUO6075.0000034-63-22JAN01

Interruptor de desconexión de transporte en carreteras



H121089—UN—15MAR17

Desconexión para
transporte por carretera
(estilo A)



H117022—UN—28MAR16

Desconexión para
transporte por carretera
(estilo B)

El interruptor de corte de la batería para transporte por carretera debe estar en la posición de carretera al transportar la máquina por una vía pública.

Al pulsar el interruptor de seguridad en carretera, se activa la luz testigo para indicar que el interruptor está en la posición de carretera. El interruptor de desconexión de transporte en carreteras evita las siguientes funciones:

- Reanudación de la altura de la plataforma de corte
- Detección de la altura de plataforma de corte
- Inclinación lateral
- Elevación/descenso y desplazamiento longitudinal del molinete
- Sinfín de descarga
- Oscilación del sinfín
- Sinfín con plegado eléctrico (si existe)
- Activación del separador
- Conexión del cabezal
- Elevación/descenso de la plataforma de corte

Tras transportar la máquina por carretera y si se desea trabajar en el campo, pulsar el interruptor de seguridad en carretera durante **dos segundos**, permitiendo que la luz testigo se APAGUE y que las funciones de interruptor deseadas funcionen de nuevo.

OUO6075.00046B5-63-24APR17

Prácticas de mantenimiento seguras



TS218—UN—23AUG88

Comprender bien los procedimientos de mantenimiento antes de hacer los trabajos. Mantener el área limpia y seca.

No efectuar ningún trabajo de engrase, mantenimiento o ajuste con el motor en marcha. Mantener las manos, los pies y la ropa lejos de las piezas impulsadas. Desconectar todos los mandos y funciones eléctricas para descargar la presión en el sistema. Bajar el equipo al suelo. Detener el motor. Sacar la llave. Dejar que la máquina se enfríe.

Apoyar de forma segura cualquier elemento de la máquina que deba elevarse para efectuar trabajos de mantenimiento.

Mantener todos los componentes en buenas condiciones y correctamente instalados. Reparar los daños de inmediato. Reemplazar las piezas desgastadas o rotas. Quitar las acumulaciones de grasa, aceite o residuos.

En equipos autopropulsados, desconectar el cable a masa de la batería (-) antes de ajustar los sistemas eléctricos o de efectuar soldaduras en la máquina.

En aperos remolcados, desconectar el mazo de cables del tractor antes de revisar los componentes del sistema eléctrico o de soldadura en el equipo.

La caída de una unidad puede causar graves lesiones o la muerte. Usar una escalera o plataforma para acceder

fácilmente a cada lugar de montaje. Usar puntos de apoyo y asideros firmes y seguros.

DX,SERV-63-28FEB17

Quitar la pintura antes de soldar o calentar



TS220—UN—15APR13

Evitar la inhalación de humo o polvo potencialmente tóxico.

Al soldar o al utilizar un soplete sobre una zona con pintura, puede desprenderse humo tóxico.

Quitar la pintura antes de calentar:

- Quitar 100 mm (4 in.) como mínimo de la zona afectada por el calentamiento. Si no es posible quitar la pintura, utilizar una mascarilla de protección adecuada antes de calentar o soldar.
- Si se quita la pintura con un chorro de arena o con una lijadora mecánica, evitar inhalar el polvo. Utilizar una mascarilla de protección adecuada.
- En caso de emplear disolvente o decapante, eliminar los restos de decapante con agua y jabón, antes de soldar. Retirar de las inmediaciones los envases de disolvente o decapantes y otros materiales inflamables de la zona. Ventilar el local durante al menos 15 minutos antes de soldar o calentar.

No utilizar un disolvente clorurado en áreas donde se llevan a cabo trabajos de soldadura.

Realizar todos los trabajos en una zona bien ventilada para eliminar el polvo y los gases nocivos.

Desechar la pintura y el disolvente de forma adecuada.

DX,PAINT-63-24JUL02

Evitar calentamientos cerca de tuberías con líquidos a presión

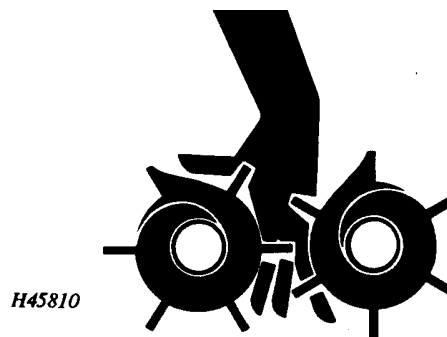


TS953—UN—15MAY90

El chorro pulverizado generado por un calentamiento cerca de tuberías con líquidos a presión podría producir quemaduras severas a todas las personas cercanas. Evitar calentar con un soplete o soldar cerca de tuberías que contengan líquidos a presión u otros materiales inflamables. Las tuberías a presión pueden explotar accidentalmente cuando el calor alcanza la zona inflamable.

DX,TORCH-63-10DEC04

Prevención de quedar atrapado



H45810

H45810—UN—22JUL93

Para evitar quedar atrapado en la máquina, no alimentarla con material de cosecha a mano ni intentar desatascarla manualmente mientras esté en funcionamiento. La máquina puede introducir como alimentación el cultivo más rápido de lo que se tarda en soltar el material.

SS43267,0000113-63-10SEP12

Evite el contacto con las piezas en movimiento



TS256—UN—23AUG88

Mantenga las manos, los pies y la ropa lejos de las piezas impulsadas. Nunca limpie, lubrique ni ajuste la máquina mientras se encuentre en marcha.

JK22594,00000E3-63-15AUG06

Mantenerse alejado de los ejes de transmisión giratorios



TS1644—UN—22AUG95

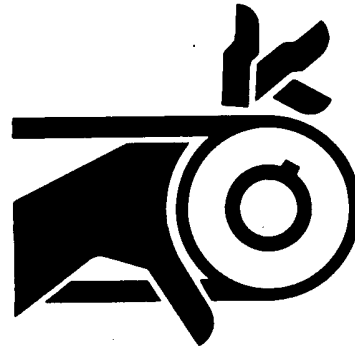
Si queda atrapado en el eje de mando, se pueden sufrir lesiones graves o la muerte.

Mantener todos los escudos siempre en el lugar correspondiente. Asegúrese de que las protecciones giren sin rozar con obstáculos.

Lleve ropa ceñida. Apagar el motor y asegurarse de que todos los componentes giratorios y ejes de transmisión se han detenido antes de realizar ajustes y conexiones, o de efectuar trabajos de mantenimiento en el motor o en el equipo impulsado por la máquina.

DX,ROTATING-63-18AUG09

Dispositivos de seguridad y protección



TS285—UN—23AUG88

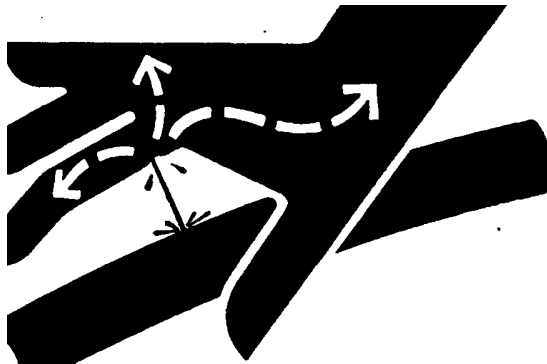
Mantener los dispositivos de seguridad y protección en su lugar en todo momento. Asegúrese de que estén en buen estado y correctamente instalados.

Siempre suelte el embrague principal, apague el motor y retire la llave antes de retirar los dispositivos de seguridad y protección.

Mantenga las manos, los pies y la ropa alejados de piezas en movimiento.

JK22594,00000E5-63-15AUG06

Cuidado con las fugas de alta presión



X9811—UN—23AUG88

Inspeccionar periódicamente los manguitos hidráulicos (al menos una vez al año) para ver si hay fugas, dobleces, cortes, grietas, desgaste, corrosión, burbujas, cables pelados o cualquier otro indicio de desgaste o daño.

Sustituir los conjuntos de los manguitos desgastados o dañados inmediatamente por piezas de recambio homologadas por John Deere.

Las fugas de líquidos a presión pueden penetrar en la piel, provocando graves lesiones.

Evitar el peligro aflojando la presión antes de desconectar los manguitos hidráulicos u otros conductos. Apretar todas las conexiones antes de aplicar presión.

Utilizar un pedazo de cartón para localizar fugas.

Proteger las manos y el cuerpo de los fluidos a alta presión.

En caso de accidente, acudir a un médico de inmediato. Si penetra cualquier fluido en la piel, debe extraerse quirúrgicamente lo antes posible o podría producirse gangrena. Los médicos que no tengan experiencia en tratar este tipo de lesiones pueden dirigirse a un centro médico especializado. Dicha información puede solicitarse en inglés a Deere & Company Medical Department en Moline, Illinois, EE.UU., en los teléfonos 1-800-822-8262 ó +1 309-748-5636.

DX,FLUID-63-12OCT11

Mantenimiento seguro de acumuladores



TS281—UN—15APR13

Las fugas de fluidos o de gases procedentes de los acumuladores de presión utilizados en sistemas de aire acondicionado, sistemas hidráulicos y sistemas de freno neumático pueden causar lesiones graves. El exceso de calor puede provocar la explosión del acumulador y las tuberías bajo presión pueden cortarse accidentalmente. No soldar ni utilizar un soplete cerca de un acumulador o tubería bajo presión.

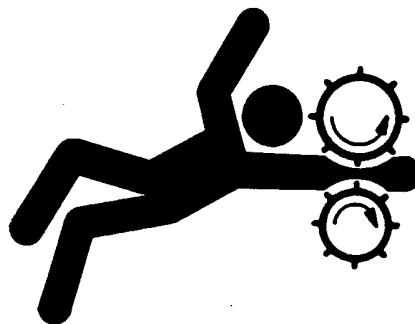
Descargar la presión del sistema antes de proceder a la separación del acumulador.

Descargar la presión del sistema hidráulico antes de proceder a la separación del acumulador. No tratar de descargar la presión del sistema hidráulico o del acumulador aflojando un racor.

No es posible reparar los acumuladores.

DX,WW,ACCLA2-63-22AUG03

Mantenimiento seguro



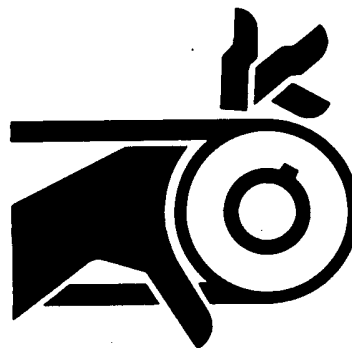
TS228—UN—23AUG88

Recoger el cabello si se lleva largo. No llevar corbatas, bufandas ni ropa suelta o collares. Al engancharse estos objetos en la máquina, pueden dar lugar a lesiones graves.

Quitarse anillos u otras joyas para evitar cortocircuitos o el peligro de engancharse en la máquina.

DX,LOOSE-63-04JUN90

Mantenimiento seguro de las correas de transmisión



TS285—UN—23AUG88

Quando se realice el servicio de las correas de transmisión, tome las siguientes medidas de precaución:

- Evite lesiones graves por atrapamiento de manos o brazos en la máquina. No intente nunca limpiar, revisar ni ajustar las correas mientras la máquina esté en marcha. Siempre apague el motor, aplique el freno de estacionamiento y saque la llave.
- No intente limpiar las correas con solventes de limpieza inflamables.

OUO6075.00026A4-63-06FEB03

Protegerse de la descarga de los inyectores



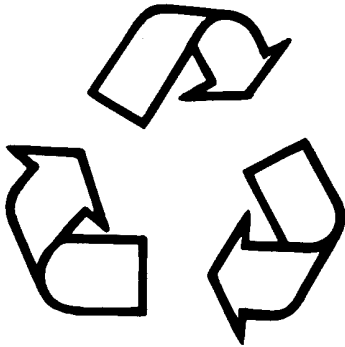
TS1343—UN—18MAR92

El combustible pulverizado por el inyector puede penetrar la piel, causando lesiones graves. Evitar la descarga del inyector sobre las manos o el cuerpo.

En caso de un accidente, acudir de inmediato a un médico que debería eliminar el combustible quirúrgicamente dentro de pocas horas para evitar una gangrena. Los médicos que no tengan experiencia en tratar este tipo de lesiones pueden dirigirse a un centro médico especializado o llamar al Departamento Médico de Deere & Company Moline, Illinois (E.E.U.U.).

DX,SPRAY-63-16APR92

Puesta fuera de servicio — Reciclaje adecuado y desecho de fluidos y componentes



TS1133—UN—15APR13

Se deben tomar medidas de seguridad y de protección del medio ambiente al desecho de una máquina y/o componentes. Estas medidas incluyen lo siguiente:

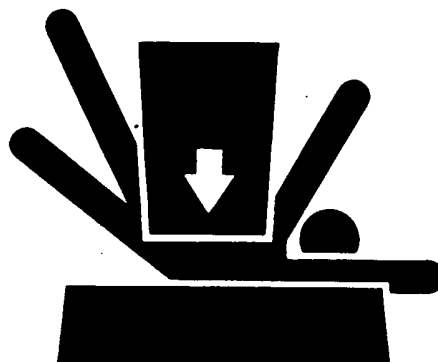
- El uso apropiado de herramientas y del equipo de protección personal (guantes, ropa, gafas o máscaras) durante la retirada o manipulación de objetos y materiales.
- Seguir las instrucciones para componentes especiales.
- Liberar la energía acumulada bajando los componentes suspendidos de la máquina al suelo, soltando los resortes, desconectando la batería y otras fuentes de alimentación eléctrica y liberando la

presión de componentes hidráulicos, acumuladores y otros sistemas similares.

- Reducir el riesgo a la exposición de componentes, los cuales pudieran tener residuos de sustancias químicas agrícolas, tales como fertilizantes y pesticidas. Manipular y desechar estos componentes debidamente.
- Llevar precaución al vaciar motores, depósitos de combustible, radiadores, cilindros hidráulicos, depósitos y tuberías antes de reciclar componentes. Usar recipientes a prueba de fugas cuando se vacíen fluidos. No usar contenedores de comida ni bebidas.
- No verter desechos en el suelo, desagües o arroyos, depósitos o lagos, etc.
- Cumplir siempre con la normativa local y estatal y respetar las regulaciones relativas a la manipulación y eliminación de fluidos de desecho (por ejemplo: aceite, combustible, refrigerante, líquido de frenos); filtros; baterías y otras sustancias o componentes. La incineración de fluidos inflamables o componentes en otros incineradores que no hayan sido designados a este fin, puede que esté prohibida por la ley ya que podría ocasionar lesiones graves debido a la exposición a gases o cenizas.
- Realizar los trabajos de mantenimiento y desechar el sistema de aire acondicionado como corresponde. Las normativas gubernamentales pueden exigir que un centro de mantenimiento certificado de sistemas de aire acondicionado recoja y recicle los refrigerantes usados para el aire acondicionado ya que podrían resultar nocivos para la atmósfera si se dejaran escapar.
- Considerar las opciones más adecuadas para el reciclaje de neumáticos, metales, plásticos, cristales, gomas y componentes electrónicos que puedan ser reciclables en parte o en su totalidad.
- Consultar a un centro de protección ambiental o de reciclaje de su localidad o a su concesionario John Deere para obtener información sobre cuál es el modo correcto de reciclar o desechar los residuos.

DX,DRAIN-63-01JUN15

Apoyo seguro de la maquina



TS229—UN—23AUG88

Bajar siempre el accesorio o equipo al suelo antes de trabajar con la máquina. Cuando sea necesario trabajar en una máquina o equipo elevado, apoyar éstos de forma segura. Un equipo mantenido hidráulicamente en posición elevada puede bajarse por ejemplo debido a una fuga de aceite.

No emplear nunca ladrillos huecos ni mazizos u otros materiales que pudieran ceder bajo una carga continua semejante. No trabajar debajo una máquina que sólo esté apoyada en un gato. Observar siempre las instrucciones de manejo dadas en este manual.

Al utilizar equipos o accesorios en una máquina, atenerse siempre a las instrucciones relacionadas en el manual del operador del apero o equipo correspondiente.

DX,LOWER-63-24FEB00

Almacenamiento seguro de accesorios



TS219—UN—23AUG88

Los accesorios que no están almacenados correctamente como p.e. ruedas gemelas, ruedas metálicas o palas cargadoras pueden caerse y causar lesiones incluso mortales

Almacenar por ello cualquier accesorio o equipo de forma segura evitando la caída de los mismos. Mantener alejados a los menores y adultos no autorizados en el área.

DX,STORE-63-03MAR93

Etiquetas de seguridad

Imágenes de adhesivos de seguridad

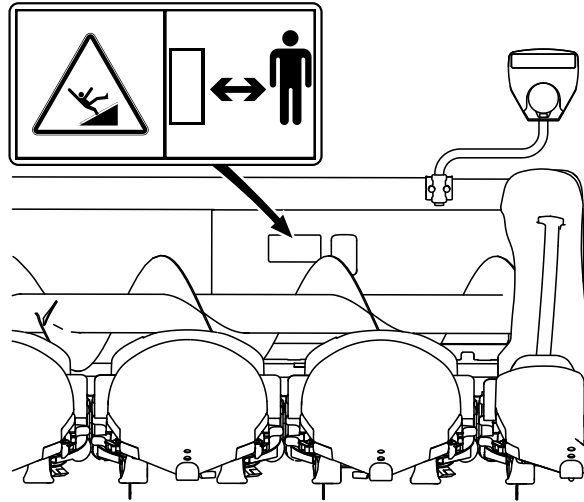


TS231—63—07OCT88

En varios puntos importantes de esta máquina se han fijado etiquetas de seguridad con el propósito de indicar posibles riesgos. Los riesgos se identifican mediante un dibujo dentro de un triángulo de advertencia. Un dibujo adyacente informa sobre cómo evitar el riesgo de lesiones. A continuación, se proporciona una relación de estos adhesivos de seguridad, su ubicación en la máquina y una breve explicación.

SS43267,00000E8-63-19JUN12

Enganche en la unidad de corte

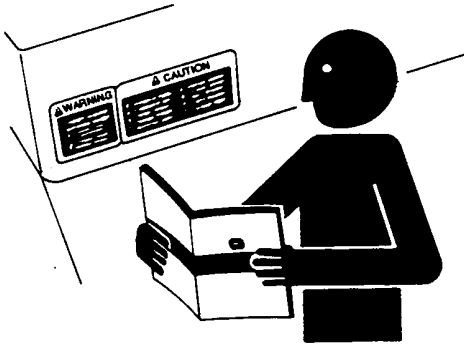


H126234—UN—07MAY19

Para evitar sufrir lesiones corporales o la muerte, APAGUE el motor antes de desatascar la máquina. Los rodillos de las unidades recolectoras toman el material más rápido de lo que una persona puede soltarlo.

OOU6075,0004B85-63-30APR19

Sustitución de las señales adhesivas de seguridad



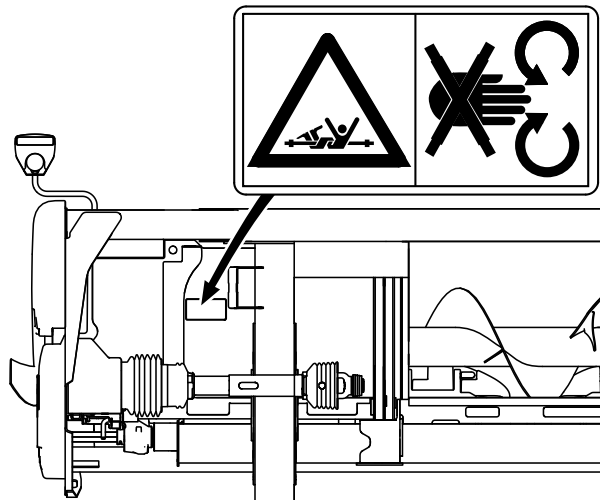
TS201—UN—15APR13

Reemplace las señales de seguridad deterioradas o que falten. Consulte en el manual del operador cuál es la correcta ubicación de las señales de seguridad.

Puede haber información de seguridad adicional referida a piezas y componentes de otros proveedores, la cual es posible que no figure en este manual.

DX,SIGNS-63-18AUG09

EJE DE TRANSMISIÓN GIRATORIO

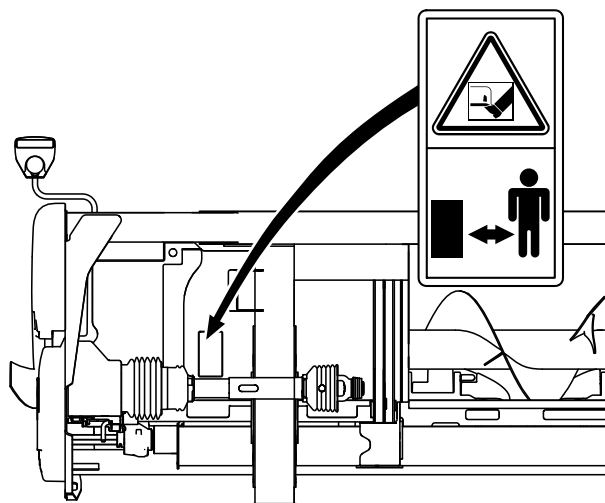


H106349—UN—08JAN13

Si se es atrapado por líneas de transmisión en rotación pueden sufrirse lesiones graves o mortales. Mantenga las protecciones en su lugar. Evitar el contacto con las piezas giratorias.

SS43267,00002BF-63-27JUN13

Cabezales de maíz StalkMaster™

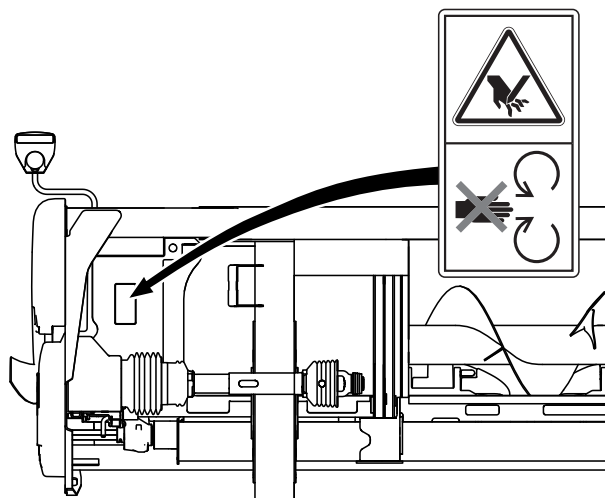


H106350—UN—08JAN13

Evite serias lesiones por el contacto con las cuchillas rotativas u objetos lanzados. Mantenerse alejado cuando el cabezal de maíz StalkMaster™ esté en funcionamiento.

SS43267,000063E-63-06JUL15

Enganche en la unidad de corte



H126235—UN—07MAY19

Evitar las lesiones graves por atrapamiento. Detener el motor y retirar la llave antes de abrir las puertas de limpieza.

OUO6075,0004B86-63-30APR19

Transporte

Transporte en remolque



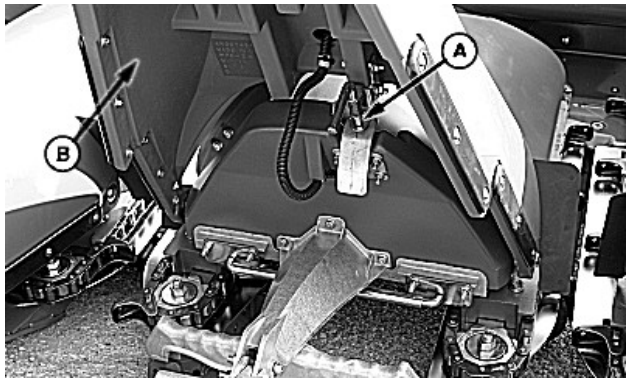
H120733—UN—14FEB17

¡ATENCIÓN: Seguir los reglamentos locales con respecto al ancho, la iluminación y rótulos que debe tener el equipo.

IMPORTANTE: Siempre que sea posible, evitar transportar la cosechadora por carreteras con el cabezal de maíz conectado. Si es posible, transportar el cabezal en un camión o remolque para cabezales.

Seguir las recomendaciones del fabricante del remolque en lo que respecta a los procedimientos seguros de transporte. De no haber tales instrucciones, seguir estas directivas:

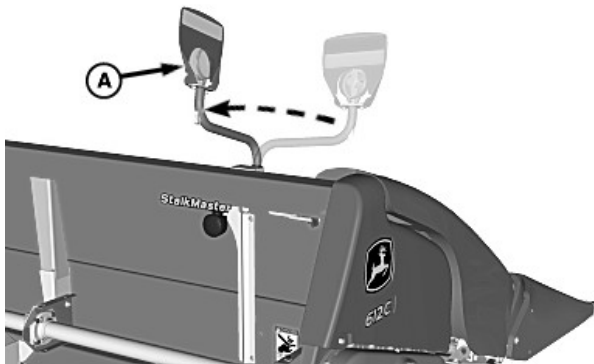
- No realizar el transporte a velocidades superiores a 32 km/h (20 mph) en remolques sin frenos y a 40 km/h (25 mph) en remolques con frenos.
- Instalar siempre una cadena de seguridad para remolque del tamaño apropiado.
- Asegurarse siempre de que haya instalado una señal de vehículo de movimiento lento (SMV) en la parte trasera del remolque o el cabezal.
- Compruebe siempre que la parte trasera del remolque esté equipada con reflectores rojos, dos luces traseras rojas y de intermitencia de giro.
- Para reducir el ancho de transporte, las puntas desgarradoras deben estar plegadas (hacia arriba).



H88847—UN—24JUL07

A—Retención
B—Puntas desgarradoras

1. Elevar cada punta desgarradora interior (B) hasta que la retención (A) se acople.



H94376—UN—26JUN09

A—Luz de advertencia

2. Girar las luces de advertencia (A) del cabezal hacia atrás.



H89293—UN—14JAN09

A—Retención

3. Elevar ambas puntas desgarradoras exteriores hasta que el pasador de la retención (A) se acople.

OUC06041,0000B2F-63-19JUN17

Transporte en cosechadora



H121090—UN—15MAR17
Interruptor de elevación/
descenso del cabezal
(estilo A)



H116348—UN—19DEC16
Interruptor de elevación/
descenso del cabezal
(estilo B)

⚠ ATENCIÓN: Seguir los reglamentos locales con respecto al ancho, la iluminación y rótulos que debe tener el equipo.

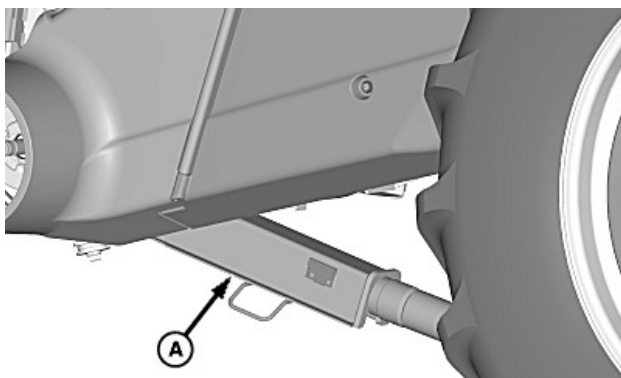
IMPORTANTE: Siempre que sea posible, evitar circular por vías públicas con el cabezal acoplado.

Si se debe transportar la cosechadora con la plataforma de corte montada, asegurarse de que las luces de advertencia de la plataforma funcionen y el material reflectante está limpio y es visible.

Es aconsejable ir precedido de un vehículo de guía en carreteras transitadas, estrechas o con cuevas, así como al cruzar puentes.

Conducir a una velocidad que resulte segura en todas las situaciones.

1. Elevar el cabezal completamente con el interruptor elevación/descenso del cabezal (A).



H90891—UN—26FEB08

A—Tope de seguridad

2. Accionar el tope de seguridad del alimentador de mies (A).



H121089—UN—15MAR17
Desconexión para
transporte por carretera
(estilo A)



H117022—UN—28MAR16
Desconexión para
transporte por carretera
(estilo B)

3. Accionar el interruptor de desconexión de transporte por carretera.

NOTA: La luz se encenderá al conectar el interruptor.



H121091—UN—15MAR17
Luces de emergencia
(estilo A)



H117885—UN—29MAR16
Luces de emergencia
(estilo B)

⚠ ATENCIÓN: Usar las luces de advertencia y luces traseras en ambos lados para advertir a otros conductores que se aproximan, cuando se circule con la máquina por caminos o vías públicas. Las luces de advertencia deben estar encendidas al conducir la cosechadora por una vía pública.

Girar la escalera de la cabina totalmente hacia adelante para orientar la luz de advertencia hacia los conductores que se aproximan.

No encender las luces de advertencia si la ley lo prohíbe.

4. Situar el interruptor de las luces de emergencia en la posición de encendido siempre que se circule por carretera.



Interruptor

H117803—UN—28MAR16



Faros principales

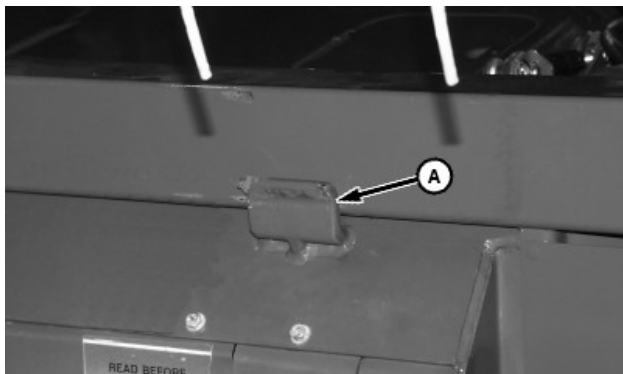
H117808—UN—28MAR16

5. Encender el interruptor de faros principales para la conducción nocturna. Las luces de emergencia funcionan automáticamente cuando se encienden los faros principales.

OUO6075.00046B7-63-19JUN17

Acoplamiento y desacoplamiento

Acoplamiento del cabezal al alimentador de mies



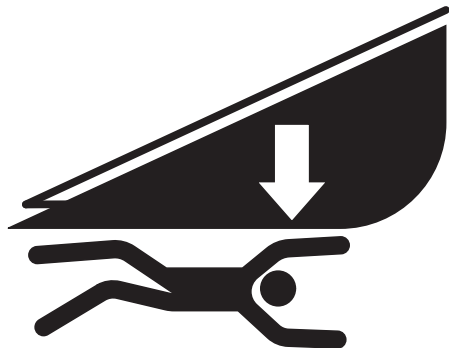
A—Gancho (se usan 2)

H70033—UN—19SEP01

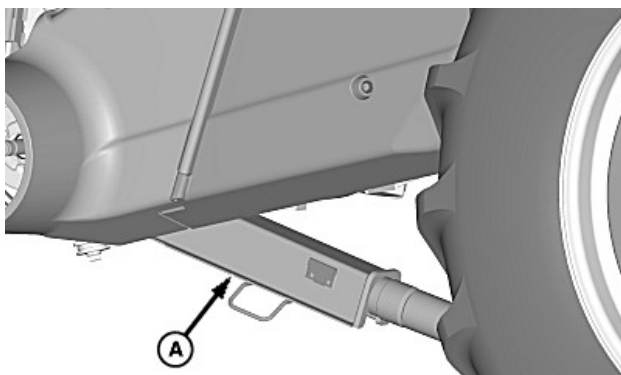
IMPORTANTE: Consultar el manual del operador de la cosechadora para saber los neumáticos que se requieren al trabajar con el cabezal.

No accionar los pasadores de retención con el cabezal en el suelo. Si el acoplador múltiple tiene que accionarse con el cabezal en el suelo, desenganchar el cable de la palanca.

1. Hacer sonar la bocina, arrancar el motor y bajar el alimentador de mies.
2. Hacer avanzar la cosechadora lentamente hasta que el alimentador de mies quede centrado en la abertura del bastidor.
3. Comprobar que los ganchos (A) de ambos lados del alimentador de mies alcanzan el lado delantero de la viga del bastidor principal del cabezal.
4. Subir por completo el cabezal y comprobar que los pasadores de retención inferiores estén alineados con las aberturas de retención del cabezal.



H121063—UN—14MAR17

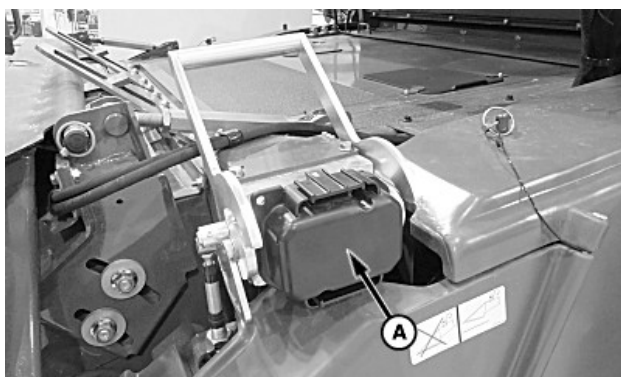


H90891—UN—26FEB08

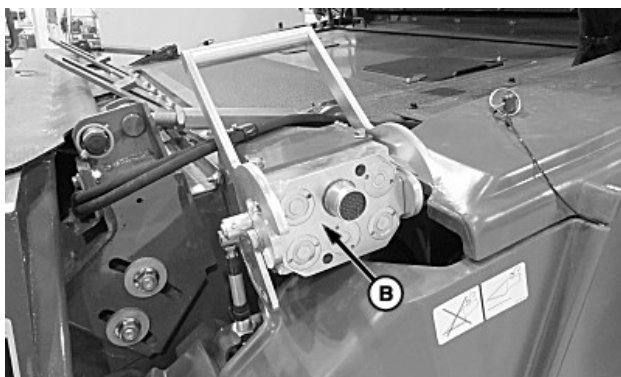
A—Tope de seguridad

⚠ ATENCIÓN: Si no se eleva completamente el alimentador de mies ni se baja el tope de seguridad (A) sobre el vástago del cilindro hidráulico pueden producirse lesiones graves e incluso mortales.

5. APAGAR el motor, aplicar el freno de estacionamiento y sacar la llave.
6. Descender el tope de seguridad (A) al vástago del cilindro hidráulico.



H109779—UN—05FEB14

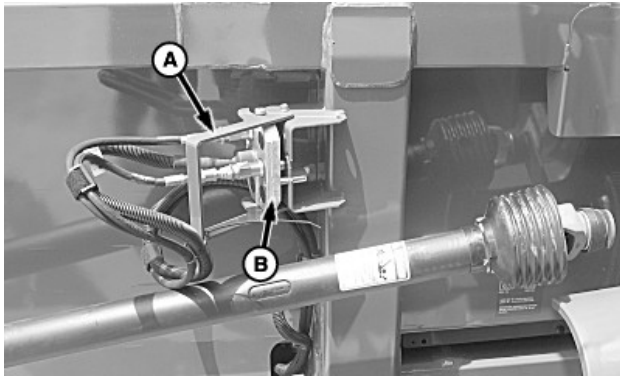


H109780—UN—05FEB14

A—Cubierta

B—Superficie frontal del acoplador múltiple

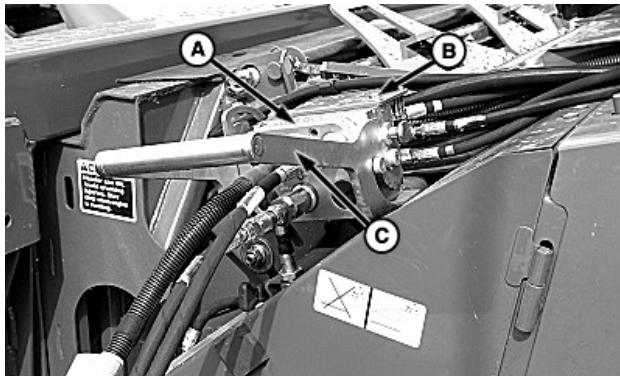
7. Retirar la cubierta (A) y limpiar la superficie frontal del acoplador múltiple (B).



H99084—UN—17NOV10

A—Palanca
B—Acoplador múltiple

8. Abrir la palanca (A) y retirar el acoplador múltiple (B) del soporte de almacenamiento.



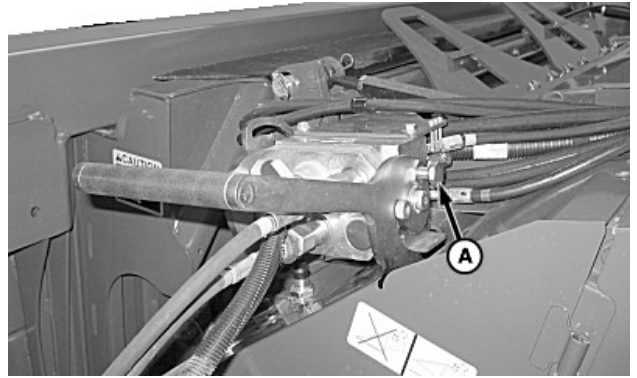
H89284—UN—20JUL07

A—Acoplador múltiple
B—Toma de conexión
C—Palanca

IMPORTANTE: Para evitar que el cable de retención sufra desperfectos, no accionar los pasadores de retención si el cabezal se encuentra sobre el suelo. Intentar accionarlos también puede provocar que los tornillos de la base se rompan.

NOTA: Si el tornillo se rompe, consultar Ubicación del tornillo de cizallamiento en el manual del operador para obtener más información.

9. Instalar el acoplador múltiple (A) en el receptáculo (B) y cerrar la palanca (C).

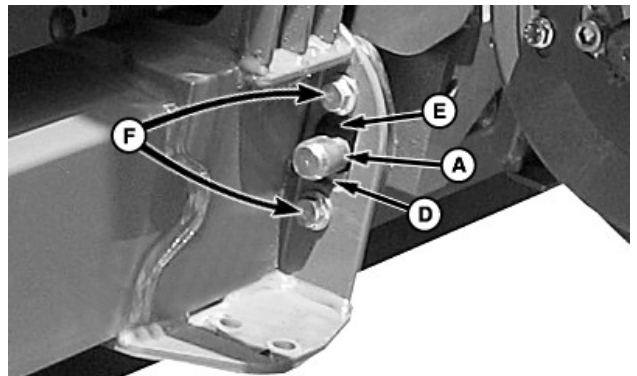


H87894—UN—19APR07

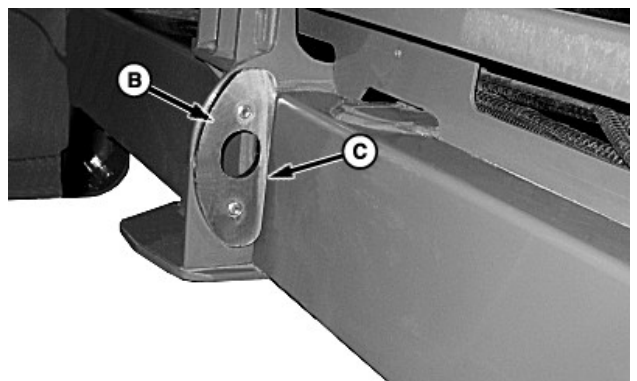
A—Bloqueo de botón

IMPORTANTE: Si no se cierra completamente el acoplador múltiple de modo que el bloqueo de botón se pueda activar, el cabezal podría caerse en el momento de la cosecha o el transporte.

10. Cuando la palanca del acoplador múltiple está completamente cerrada, el bloqueo de botón (A) traba los acopladores automáticamente.



H100720—UN—17MAR11



H100709—UN—17MAR11

A—Pasador de retención
B—Placa de bloqueo
C—Bastidor
D—Separación inferior
E—Separación superior
F—Tornillos

NOTA: Con el cabezal acoplado, los pasadores de traba deben moverse libremente a través de los agujeros de la placa de bloqueo. Si los pasadores de retención no se extienden a través de las placas de bloqueo, asegurarse que las placas en el cabezal estén correctamente ajustadas.

11. Los pasadores de retención (A) deben moverse libremente por los orificios de la placa de bloqueo del cabezal, cuando el acoplador múltiple está fijado. La placa de bloqueo (B) debe hacer contacto con el bastidor (C). Se debe mantener una holgura más pequeña entre la parte inferior de la placa y el pasador (D) que entre la parte superior y el pasador (E). Para ello, puede ser necesario invertir la placa de bloqueo.

Si es necesario hacer ajustes: Retirar los tornillos (F), dar la vuelta a la placa (B) y volver a instalar.

12. Apretar los tornillos al valor especificado.

Especificación

Tornillos—Par de apriete. 130 Nm
(96 lb-ft)

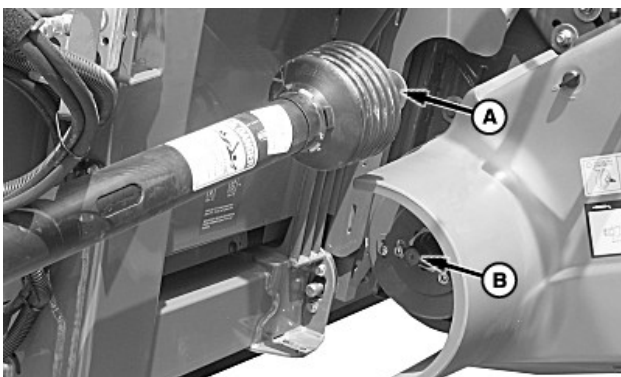


H89283—UN—14JAN09

Posición de reposo

A—Cubierta

13. Instalar la cubierta (A) del acoplador múltiple en la posición de reposo del cabezal.



H99085—UN—17NOV10

A—Eje de transmisión telescópico
B—Eje del alimentador de mies

14. Retirar el eje de transmisión telescópico (A) de la

posición de reposo y conectarlo al eje del alimentador de mies (B). Comprobar que el collar de conexión rápida se traba completamente. Si el cabezal usa eje de transmisión, repetir en el lado contrario.

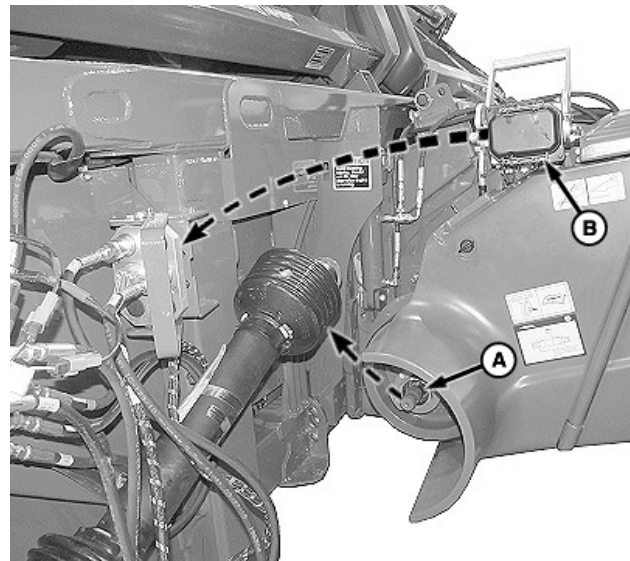
OUO6075,00046B8-63-19JUN17

Acoplamiento del cabezal a la cosechadora de forraje o deshojadora de maíz

Para acoplar o separar el cabezal de una cosechadora de forraje o deshojadora de maíz, consultar el manual del operador de dicha máquina.

AZ06166,0000248-63-19JUN17

Separación del cabezal del alimentador de mies



H114755—UN—10FEB16

A—Eje del alimentador de mies
B—Conexión del acoplador múltiple

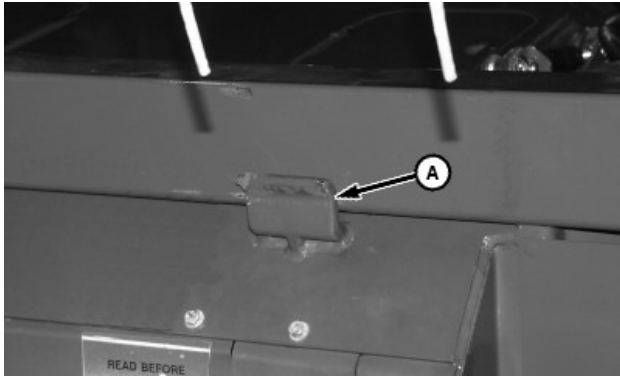
⚠ ATENCIÓN: No dejar el eje de transmisión conectado a la cosechadora. Puede sufrir lesiones personales o se puede dañar la máquina si se engrana el alimentador de mies accidentalmente.

1. Desconectar el eje de transmisión telescópico del eje del alimentador de mies (A) y colocarlo en el soporte de almacenamiento. Si el cabezal usa eje de transmisión, repetir en el lado contrario.

IMPORTANTE: No activar los pasadores de retención con el cabezal sobre el suelo. Si el acoplador múltiple tiene que accionarse con el cabezal en el suelo, desenganchar el cable de la palanca.

NOTA: Los pasadores de retención deben retraerse completamente cuando una palanca esté completamente hacia arriba contra el tope. Ajustar el montaje del cable si los pasadores de retención no se encuentran completamente retraídos (ver Enganche de punto único—Ajuste, en el manual del operador de la cosechadora).

2. Retirar la tapa del acoplador múltiple de su posición de reposo del cabezal.
3. Levantar la palanca y extraer el acoplador múltiple del punto de conexión del alimentador de mies (B).
4. Colocar el acoplador múltiple en la posición de reposo en el cabezal y bloquearlo en esa posición con la palanca.
5. Colocar la cubierta en el punto de conexión del alimentador de mies y bloquear la palanca.



H70033—UN—19SEP01

A—Gancho (se usan 2)

6. Hacer sonar la bocina, arrancar el motor, bajar el alimentador de mies hasta que los ganchos (A) estén por debajo del bastidor superior del cabezal y conducir lentamente la cosechadora en marcha atrás.

AZ06166,00001B1-63-19JUN17

Calibración y ajustes

Cuándo realizar la calibración

NOTA: Toda calibración: Ver las calibraciones del cabezal de corte en el Manual del operador de la cosechadora.

Los procedimientos de calibración deben ser realizados antes del primer uso o si se sustituye el sensor de control de altura del cabezal, el sensor de posición de la chapa deflectora o componentes asociados.

- Calibración del cabezal
- Calibración del sensor del ángulo de inclinación lateral (si existe)
- Chapa deflectora hidráulica ajustable (si existe)
- Calibración de la autoflotación activa

NOTA: Las condiciones que generan los errores se deben corregir antes de continuar con la calibración.

Si se producen errores durante los procedimientos de calibración, los correspondientes códigos de error se muestran en:

- Pantalla CommandCenter™

OUC06075,00046BB-63-28MAR17

Códigos de error de calibración

IMPORTANTE: La condición o condiciones que produce el código de error deben corregirse, antes de seguir con el procedimiento de calibración.

Si ocurren códigos de error durante los procedimientos de calibración, comunicar el número del código al concesionario John Deere.

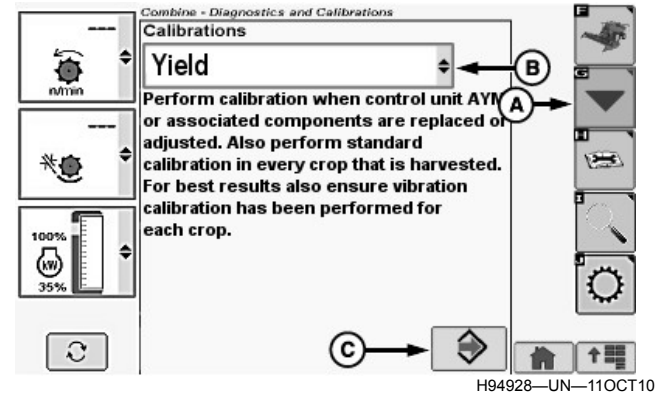
AZ06166,00001B2-63-24APR17

Procedimiento de calibración del usuario



Icono de diagnóstico

H94478—UN—31MAR10



A—Icono de calibración

B—Menú de calibración

C—Icono Intro/Aceptar

H94928—UN—11OCT10

NOTA: Para aquellas máquinas equipadas con pantalla de 4ª generación CommandCenter™, ver Ayuda en la aplicación de las calibraciones o Ayuda en el sistema del operador para obtener más información.

Las calibraciones se realizan utilizando las instrucciones que se muestran en la pantalla. El operador selecciona el menú de diagnóstico, selecciona la calibración deseada y sigue las instrucciones que se indican.

1. Resaltar el icono de diagnóstico y pulsar el interruptor de confirmación.
2. Resaltar el icono de calibración (A) y pulsar el interruptor de confirmación.
3. Resaltar el menú de calibración (B) y pulsar el interruptor de confirmación.
4. Girar el mando selector hasta resaltar la calibración deseada. Pulsar el interruptor de confirmación.
5. Resaltar el icono aceptar (C) y pulsar el interruptor de confirmación.
6. Seguir las instrucciones que aparecen en la pantalla para llevar a cabo la calibración deseada.
7. Repetir el procedimiento según sea necesario para calibraciones adicionales.

OUC06075,00046BC-63-23MAR17

Ajuste de la velocidad de descenso y sensibilidad del alimentador de mies



A—Selector de ajuste de sensibilidad/índice del alimentador de mies
B—Mando selector

NOTA: Para aquellas máquinas equipadas con pantalla de 4ª generación CommandCenter™, ver Ayuda en la aplicación del cabezal o Ayuda en el sistema del operador para obtener más información.

Detección de altura y sensibilidad de presión de flotación del cabezal activa (funciones automáticas)

Controla la velocidad de respuesta a los movimientos del cabezal en los modos de autoflotación y autodetección.

Cambio de velocidad de funciones automáticas:

1. Comprobar que el interruptor de seguridad en carretera esté en el modo de campo.
2. Pulsar el selector (A) de sensibilidad/velocidad de la caja del alimentador **dos veces** para modificar los ajustes. Las configuraciones se ajustan de 0 a 100.

NOTA: El ajuste de la sensibilidad se muestra en la pantalla del reposabrazos cuando se está realizando el ajuste.

3. Girando el mando selector (B) hacia la derecha se aumenta la velocidad de respuesta y hacia la izquierda se disminuye.



H99167—UN—23NOV10

A—Interruptor de ajuste de sensibilidad/índice del alimentador de mies
B—Mando selector

Velocidad de elevación/descenso manual

(funciones manuales): Controla la velocidad de respuesta de las funciones de elevación/descenso en modo manual y en el modo de restablecimiento de altura automático.

Cambio de velocidad de funciones manuales:

1. Comprobar que el interruptor de seguridad en carretera esté en el modo de campo.
2. Pulsar el selector (A) de sensibilidad/velocidad de la caja del alimentador **una vez** para modificar los ajustes. Las configuraciones se ajustan de 0 a 100.

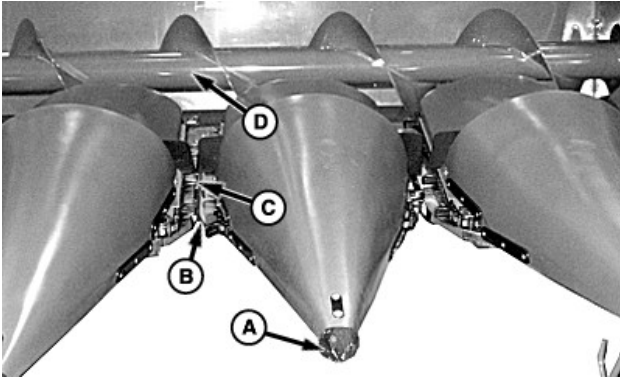
NOTA: El ajuste de la sensibilidad se muestra en la pantalla del reposabrazos cuando se está realizando el ajuste.

3. Girando el mando selector (B) hacia la derecha se aumenta la velocidad de respuesta y hacia la izquierda se disminuye.

OUO6075,00046BD-63-19JUN17

Manejo del cabezal de maíz

Información general



- A—Punta recogedora
B—Rodillos para tallos
C—Cadena recogedora
D—Sinfín de alimentación

Las puntas recogedoras (A) están colocadas entre las hileras de maíz. Los rodillos para tallos (B) agarran los tallos de maíz y tiran de ellos rápidamente a través de la unidad de hileras.

Cuando una mazorca de maíz alcanza las chapas deflectoras, el estrecho difusor evita que la mazorca se cuele a través de ellas. Conforme los rodillos para tallos siguen tirando del tallo, la mazorca de maíz se desprende.

Las cadenas recogedoras (C) atrapan las mazorcas y las transportan hacia un sinfín de alimentación (D), que suministra las mazorcas al alimentador de mies de la cosechadora.

KR43067,0000743-63-23NOV10

Conducción y funcionamiento seguros

Conducir con cuidado para mantener la plataforma de corte para maíz entre las hileras. Nunca forzar la plataforma de corte ni la cosechadora al punto de sobrecargarlas. Las sobrecargas pueden causar averías. Trabajar inicialmente en una marcha inferior y aumentar la velocidad hasta hallar la velocidad de avance apropiada para trabajar.

Comprobar si se escucha el patinaje de los embragues u otros ruidos extraños. Si se obstruye el cabezal de maíz, mantener el motor a la velocidad de trabajo para limpiarlo, pero hay que reducir la velocidad de avance hasta que la plataforma de corte quede despejada.

⚠ ATENCIÓN: Familiarizarse con los manuales del operador de la cosechadora y el cabezal de maíz.

IMPORTANTE: El movimiento de avance de la cosechadora deberá ser aproximadamente igual al movimiento hacia atrás de los tramos de la cadena recogedora; de lo contrario se producirán atascamientos.

KR43067,0000744-63-23NOV10

Velocidad de avance del cabezal de maíz

La velocidad de avance de la cosechadora deberá ser aproximadamente igual a la velocidad del movimiento hacia atrás de las espiras de la cadena recogedora.

Si la velocidad de avance es excesiva, las cadenas empujarán los tallos hacia adelante, desprendiendo sus mazorcas. Si la velocidad de avance es demasiado lenta, las cadenas tirarán los tallos rápidamente hacia la plataforma de corte, posiblemente cortándolos o desprendiendo sus mazorcas.

KR43067,0000745-63-23NOV10

Funciones del reposabrazos



H111118—UN—16APR14

- A—Interruptor de marcha atrás del alimentador de mies y conexión del cabezal
B—Interruptor de conexión del separador
C—Mando de control de altura del cabezal/control de presiónHydraFlex™
D—Interruptor de ajuste de velocidad de la correa de la plataforma de cortina
E—Interruptor de ajuste de presión de la barra de corte
F—Interruptor de desconexión de transporte en carretera
G—Interruptor de ajuste de sensibilidad/índice del alimentador de mies
H—Interruptor de ajuste de inclinación de la barra de corte (SÓLO plataformas rígidas)
I—Mando selector (ajustes y controles de funcionamiento)
J—Selector de velocidad del molinete o del recogedor de correa

HydraFlex es una marca comercial de Deere & Company

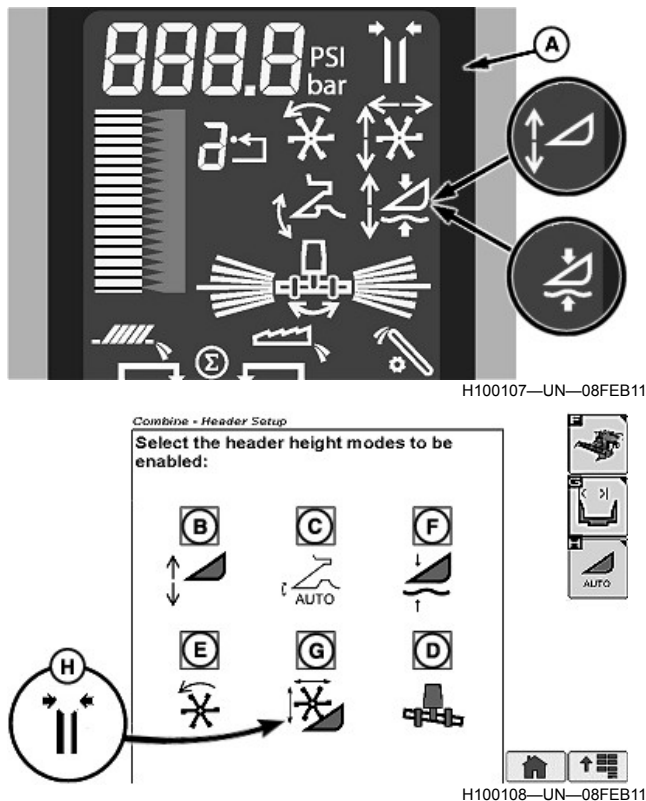
K—Interruptor de reducción de la velocidad de la correa lateral (SÓLO plataformas de cortina rígidas y flexibles)

NOTA: Para aquellas máquinas equipadas con pantalla de 4ª generación CommandCenter™, ver Ayuda en la aplicación general de la cosechadora o Ayuda en el sistema del operador para obtener más información.

Funciones del cabezal del reposabrazos de CommandCenter™: Para completar la información de cada función, consultar el manual del operador de la cosechadora.

OUO6075,00046BE-63-24APR17

Pantalla de control activo del cabezal— Funciones



NOTA: Para aquellas máquinas equipadas con pantalla de 4ª generación CommandCenter™, ver Ayuda en la aplicación del cabezal o Ayuda en el sistema del operador para obtener más información.

Para completar la información de cada función, consultar el manual del operador de la cosechadora.

Pantalla de control activo del cabezal (A): Permite al operador saber qué función está actualmente activa resaltando el icono correspondiente en la pantalla.

CommandCenter es una marca comercial de Deere & Company

NOTA: La ubicación de las teclas de control puede variar según el modelo de cosechadora y el equipo instalado.

IMPORTANTE: Cualquier proceso de calibración del cabezal activa automáticamente los seis modos indicados en esta sección.

Botón de detección de altura del cabezal (B): Permite al operador seleccionar la posición del cabezal con respecto al suelo y mantener automáticamente esa posición.

Botón de detección de altura del cabezal — HydraFlex™/HydraFloat™ (B): Permite al operador ajustar la presión descendente o el peso de la barra de corte y retomar ese ajuste automáticamente. HydraFlex™/HydraFloat™ trabaja junto con la detección de la altura del cabezal para mantener la posición del cabezal con respecto al suelo, seguir el contorno del suelo y volver a dicha posición de forma automática.

Tecla de retorno a altura seleccionada del cabezal (C): Permite al operador seleccionar la posición del alimentador de mies con respecto a la máquina y volver automáticamente a esa posición.

Botón de inclinación lateral (D): Permite al operador mantener la posición de la plataforma de corte con respecto al suelo. Se usan sensores para determinar la altura a cada lado del cabezal. El cabezal se inclina en el alimentador de mies para igualar la distancia al suelo de cada extremo. Si se dispone de sensor de altura de cabezal—HydraFlex™ (opcional), los dos sistemas funcionarán conjuntamente para mantener la barra de corte lo más cerca posible del suelo.

Botón Dial-A-Speed™ (E): Permite al operador seleccionar una velocidad de trabajo automática para el molinete o las correas del recogedor de correa. La velocidad de trabajo es una relación entre la velocidad de la máquina y la velocidad del molinete/correa.

Tecla de control de flotación del alimentador de mies (F): Permite que el cabezal rígido trabaje en contacto con el suelo y que mantenga una presión de contacto determinada. El operador selecciona la firmeza con la que el cabezal establece contacto con el suelo y vuelve a dicha presión automáticamente.

NOTA: El modo de autoflotación del alimentador de mies no está recomendado para plataformas con sinfín HydraFlex™ o de cortina de la serie 700, ya que podría ocasionar un desgaste excesivo de los patines.

Tecla de retorno a posición del molinete (G): Permite al operador seleccionar la altura y posición longitudinal del molinete, y volver automáticamente a esa posición.

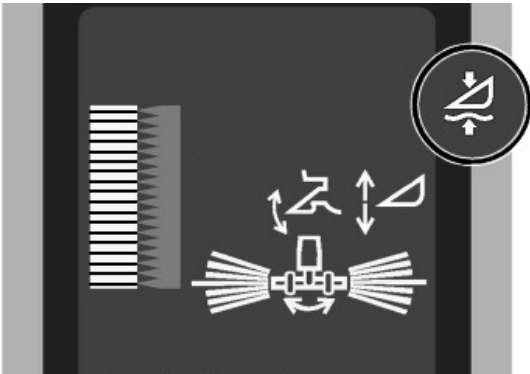
HydraFlex es una marca comercial de Deere & Company
HydraFloat es una marca comercial de Deere & Company

Recuperación de posición de la chapa deflectora

(H): Permite al operador seleccionar la anchura de apertura de las chapas deflectoras (si se tienen) y volver automáticamente a esa posición.

AZ06166,00001B3-63-24APR17

Descripción de los sistemas de control automático de altura del cabezal



H100084—UN—08FEB11

NOTA: Para aquellas máquinas equipadas con pantalla de 4ª generación CommandCenter™, ver Ayuda en la aplicación del cabezal o Ayuda en el sistema del operador para obtener más información.

Los sistemas automáticos de control de altura del cabezal compensan las irregularidades del suelo y controlan la posición horizontal y vertical del cabezal. El sistema compara continuamente la posición predefinida y la posición real para mantener el cabezal en la posición de trabajo deseada. Los valores son ingresados a través del ajuste del índice de respuesta y el ajuste de sensibilidad junto con el dial de selección en el reposabrazos.

Requisitos del sistema:

- El interruptor de transporte por carretera debe estar en la posición de trabajo.
- El motor está en marcha.
- La unidad de control está engranada.
- El modo deseado de control del cabezal está activado.

Ajuste de inclinación lateral—Dos modos

- Ajuste manual: los componentes hidráulicos se accionan directamente con la palanca multifunción.
- Ajuste automático: los ajustes paralelos del cabezal en relación al suelo son realizados por sensores en cada extremo del cabezal. Esto garantiza que la distancia entre el cabezal y el suelo sea igual tanto en el lado derecho como en el izquierdo.

Ajuste de la altura del cabezal—Cuatro modos

- Ajuste manual: los componentes hidráulicos se accionan directamente con la palanca multifunción.
- Recuperación automática de altura — el cabezal puede ajustarse a cualquier posición dentro del rango del alimentador de mies.
- Detección automática de altura — la altura del cabezal se mantiene con los sensores de altura fijados al cabezal. Esto garantiza que la altura del cabezal sea siempre constante sobre terrenos accidentados.
- Control automático de flotación: la máquina mantiene una presión del cabezal constante en contacto con el suelo.

IMPORTANTE: La variación manual de la inclinación y la altura desactivará todas las funciones automáticas.

AZ06166,00001B4-63-19JUN17

Engranaje/desengranaje de la transmisión del cabezal



H99168—UN—23NOV10

A—Interruptor de desconexión de transporte en carretera
B—Interruptor de separador
C—Interruptor del cabezal

NOTA: Para aquellas máquinas equipadas con pantalla de 4ª generación CommandCenter™, ver Ayuda en la aplicación del cabezal o Ayuda en el sistema del operador para obtener más información.

El operador debe estar en el asiento del operador antes de activar los interruptores del separador y el cabezal.

Para conectar el cabezal.

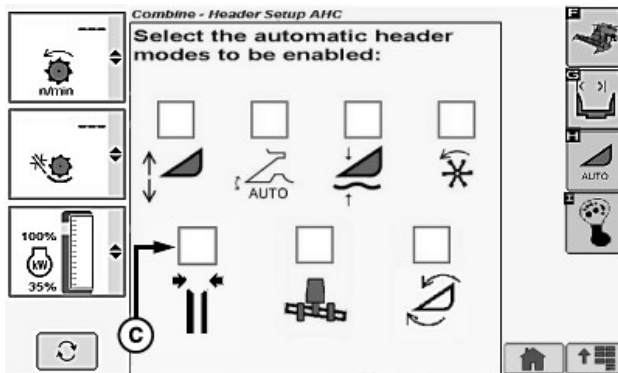
- Poner el interruptor de desconexión de transporte en carretera (A) en posición de trabajo.
- Activar el interruptor del separador (B).
- Activar el interruptor del cabezal (C).

AZ06166,00001B5-63-19JUN17

Control y reanudación de las chapas deflectoras



H121150—UN—28MAR17



H121151—UN—28MAR17

- A—Interruptor de posición del molinete
B—Interruptor de desconexión de transporte en carretera
C—Icono de activación de las chapas deflectoras
D—Interruptor de avance de molinete
E—Interruptor de movimiento hacia atrás del molinete

NOTA: Para aquellas máquinas equipadas con pantalla de 4ª generación CommandCenter™, ver Ayuda en la aplicación del cabezal o Ayuda en el sistema del operador para obtener más información.

El interruptor de posición del molinete situado en la

CommandCenter es una marca comercial de Deere & Company

palanca multifunción (A) permite al operador aumentar o reducir la apertura de las chapas deflectoras ajustables.

El sistema está activo cuando:

- El motor está en marcha.
- El interruptor de desconexión para transporte en carretera (B) está en posición de campo.
- El cabezal está conectado.
- El ajuste de las chapas deflectoras se activa en la pantalla de visualización (C).

Ajuste de la apertura de las chapas deflectoras:

1. Pulsar el lado izquierdo del interruptor de posición del molinete (D) para aumentar la apertura de las chapas deflectoras.
2. Pulsar el lado derecho del interruptor de posición del molinete (E) para reducir la apertura de las chapas deflectoras.

NOTA: El icono de posición de las chapas deflectoras y el valor de apertura de las chapas deflectoras aparecerán en la pantalla del CommandCenter.

Las chapas deflectoras tienen un recorrido de 0 (apertura mínima) a 9 (apertura máxima).

Reanudación de las chapas deflectoras:

1. Ajustar manualmente la apertura deseada de las chapas deflectoras.
2. Mantener pulsado el botón de activación 1, 2 o 3 de la palanca multifunción durante tres segundos para memorizar la posición actual de las chapas deflectoras. Posteriormente, el operador puede volver a la posición predefinida en cualquier momento mediante la pulsación del botón de activación asignado.

OUO6075,00046C2-63-28MAR17

Cosechadoras con alimentador de velocidad fija

Consultar en la sección AJUSTES - CABEZAL DE MAÍZ el cambio de velocidad de la plataforma de corte en cosechadoras con alimentador de mies de velocidad fija.

KR43067,0000749-63-01DEC10

Recolección de maíz con tallos débiles o rotos

Los tallos y las mazorcas pueden estar debilitados debido a enfermedades (podredumbre de tallos) o a insectos (oruga taladradora del maíz) causando que se rompan cerca del suelo al hacer contacto con las protecciones y las puntas recogedoras del cabezal de

maíz. Este material es empujado hasta formar una pila que impide que los tallos entren en contacto con los rodillos para tallos. Esto causa la pérdida de material y una reducción de la productividad.

A continuación se presenta una lista de posibles soluciones ante tales problemas:

- Reducir la velocidad de avance de la cosechadora.
- Aumentar la velocidad del cabezal de maíz con el alimentador de mies de velocidad variable.
- Ajustar las placas de la plataforma en la posición más ancha posible que impida el contacto entre las mazorcas y los rodillos para tallos.
- Quitar los recolectores de mazorcas.

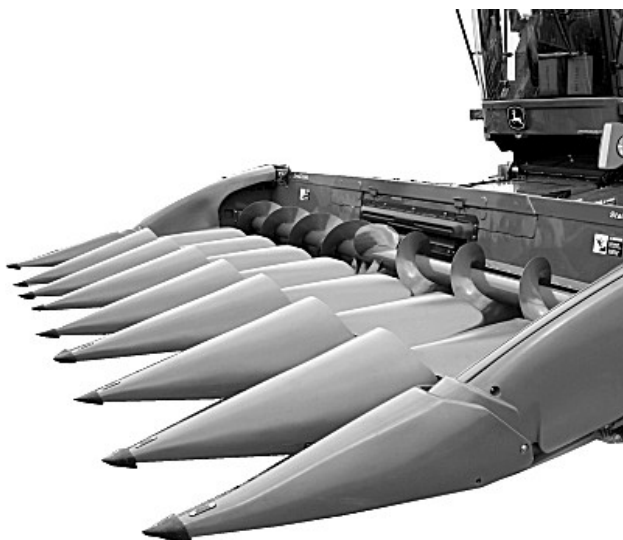
KR43067,0000969-63-24OCT11

Recolección de maíz para palomitas

- Ajustar las placas de la plataforma lo más cerca entre sí que sea posible.
- Elevar el sinfín transversal para que la mazorca de mayor diámetro pase entre la hélice y el suelo sin hacer contacto.
- Reducir la velocidad del eje trasero de la plataforma de corte.
- Comprobar los ajustes correctos en el manual del operador de la cosechadora.

KR43067,0000753-63-01DEC10

Recogedores



H89417—UN—01AUG07

En la mayoría de las condiciones, trabajar con la parte delantera de las puntas recogedoras apenas tocando el suelo.

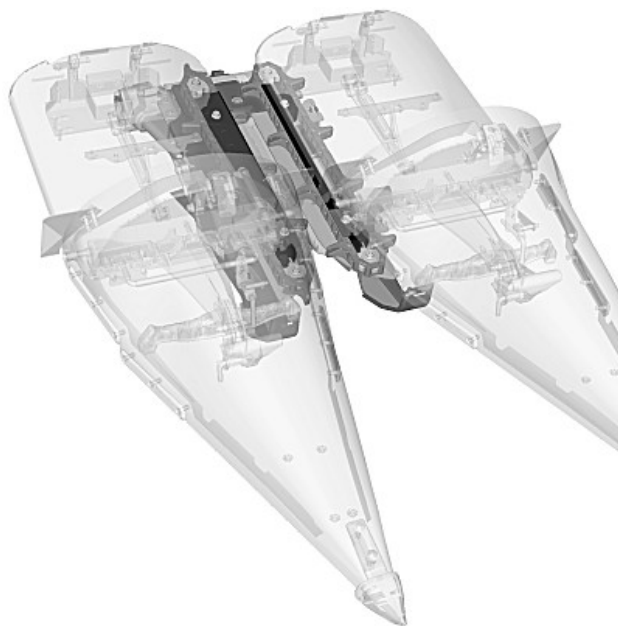
En condiciones lodosas o en nieve, levantar la

plataforma a una altura suficiente que impida la entrada de material en la abertura de la boca de alimentación.

Ajustar todas las puntas para nivelarlas entre sí.

JK22594,0000242-63-13AUG07

Unidades de hileras



H99154—UN—22NOV10

Una unidad de hileras individual contiene un par de cuchillas para residuos, cadenas recogedoras, chapas deflectoras y rodillos para tallos. La unidad de hilera desprende las mazorcas de maíz del tallo y las transporta al sinfín.

KR43067,00005BA-63-01DEC10

Sinfín transportador



H89295—UN—20JUL07

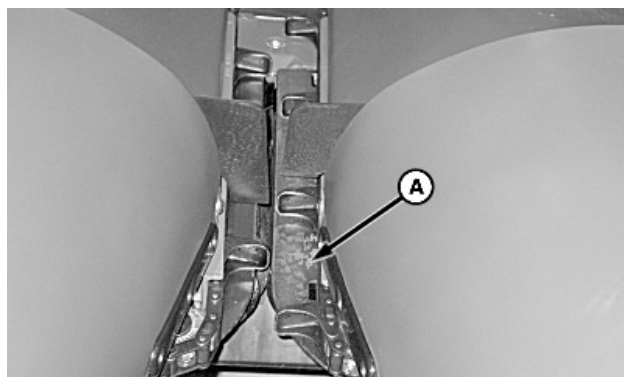
A—Sinfín transportador

El sinfín transportador (A) desplaza el material cosechado desde las unidades de hilera hasta el alimentador de mies.

O006043,0001C88-63-03JAN08

Chapas deflectoras ajustables hidráulicas

NOTA: Para ajustar o calibrar las chapas deflectoras, consulte el manual del operador de la cosechadora.



H89701—UN—21AUG07

A—Placa de cubierta

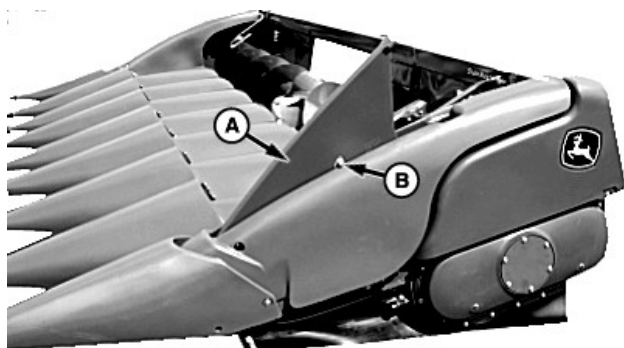
Las chapas deflectoras ajustables (A) permiten al operador ajustar las placas despojadoras dentro de la cabina para tamaño variable de tallos y mazorcas.

Las chapas deflectoras sólo pueden moverse con el motor en marcha y el interruptor de transporte en posición de trabajo.

Al pulsar el interruptor de avance del molinete se abren las chapas despojadoras y pulsando el interruptor de retroceso del molinete se cierran las chapas.

KR43067,0000360-63-21APR09

Extensiones recogedoras exteriores



H120734—UN—14FEB17

A—Extensiones B—Pasador

Las extensiones recogedoras exteriores (A) evitan la pérdida de mazorcas por los costados de las chapas recogedoras de baja altura.

Si se trabaja en campos con tallos tumbados, quitar las extensiones recogedoras exteriores para permitir una recogida más uniforme de los tallos.

Las extensiones se montan en los guardabarros

exteriores y pueden ser subidas o bajadas según sea necesario.

- Elevar la extensión tirando de ella hacia arriba hasta que el pasador (B) encaje en su sitio.
- Para bajar la extensión, empujar el pasador (B) hacia adentro y bajar la extensión.

NOTA: La extensión debe estar bajada para elevar la punta desgarradora exterior.

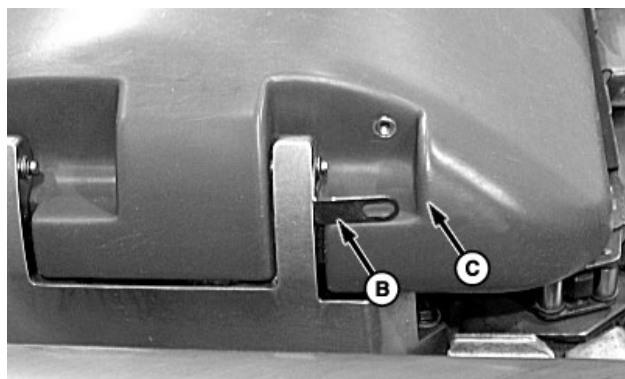
OUC6041,0000B30-63-15FEB17

Elevación y extracción de las puntas recogedoras exteriores y de las protecciones



H102222—UN—15JUN11

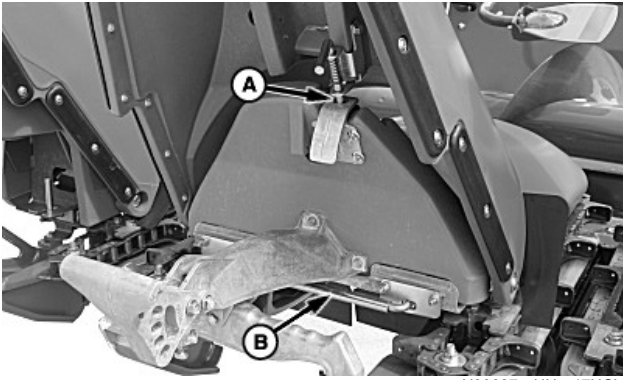
Se muestra la parte trasera de la protección interior



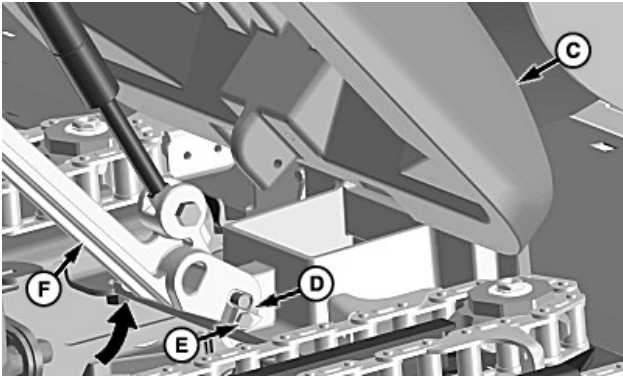
H102223—UN—15JUN11

A—Tornillo B—Bloqueo de la protección C—Protección

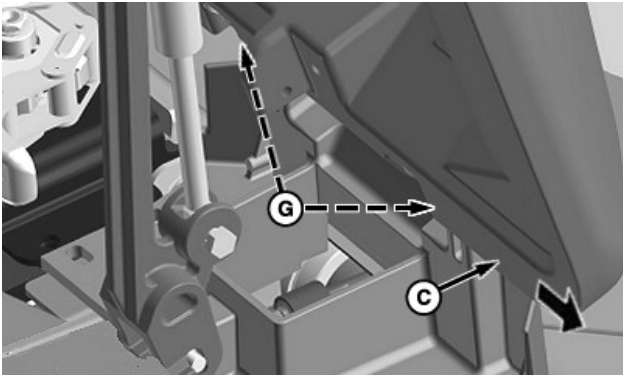
1. Retirar el tornillo (A).
2. Girar el bloqueo de la protección (B) hacia atrás hasta que se separe de la protección (C).



H99087—UN—17NOV10



H120916—UN—24FEB17



H120811—UN—14FEB17

- A—Pasador
B—Barra de retención
C—Protección del recolector
D—Parte trasera del orificio ranurado
E—Tornillo de cierre
F—Montaje del cilindro
G—Bulón de apoyo (se usan 2)

3. Elevar la punta desgarradora hasta que el pasador (A) se bloquee.

⚠ ATENCIÓN: Tener cuidado al levantar y extraer el conjunto de la protección y las puntas para evitar lesiones graves. El conjunto de las puntas recogedoras exteriores es pesado y difícil de manejar.

4. Tirar de la barra de retención (B) y levantar el conjunto de la protección y las puntas a la vez.
5. **SI TUVIERA:** Desconectar cualquier enchufe del grupo de cables del sensor del mazo de cables

principal. Para acceder a los enchufes situados en el interior de la protección, cortar las bandas de sujeción fijadas a la parte trasera de la protección y sacar los enchufes.

6. Desconectar el cilindro de elevación:

- Retirar el tornillo de cierre (E).
- Presionar hacia arriba la protección del recolector (C) hasta que el pasador de bloqueo esté en la parte trasera del orificio ranurado (D).
- Levantar el soporte del cilindro (F) hasta que se separe de los pasadores.

⚠ ATENCIÓN: Tener cuidado al levantarlo. El conjunto de las puntas recogedoras exteriores es pesado y difícil de manejar.

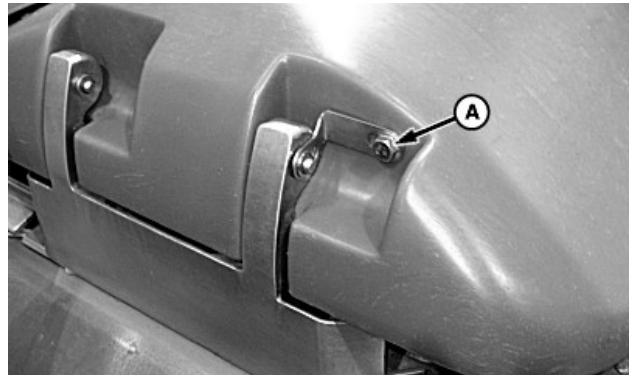
7. Deslizar lateralmente la protección del recolector (C) hasta que se suelte de los bulones de apoyo (G) y levantar el conjunto de la protección hasta separarlo del soporte.

8. Instalar la protección del recogedor en el orden inverso observando las siguientes instrucciones especiales:

- Apretar el tornillo de cierre (E) al valor especificado.

Especificación

Tornillo de fijación—Par de
apriete. 17 N·m
(150 lb-in)



H102222—UN—15JUN11

A—Tornillo

IMPORTANTE: No apretar en exceso el tornillo al instalar el bloqueo de la protección.

- Apretar el tornillo de cierre de la protección (A) al valor especificado.

Especificación

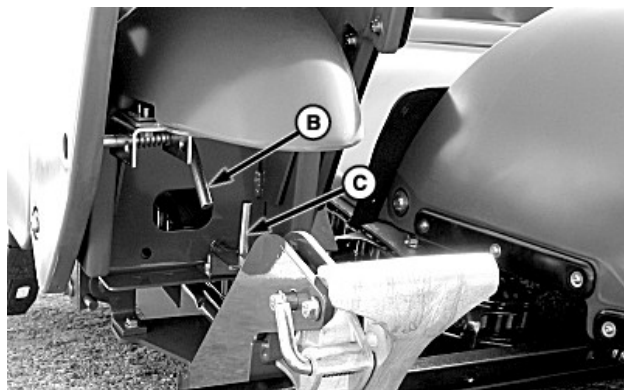
Tornillo de bloqueo de la protección del recogedor—Par de apriete. 20 N·m (177 lb-in)

OUO6041,0000B38-63-27FEB17

Elevación e inclinación de las protecciones y puntas desgarradoras exteriores



H120812—UN—14FEB17



H88427—UN—23JUL07

A—Pasador de retención de bloqueo
B—Pasador de retención
C—Pasador de retención

1. Soltar el pasador de retención (A) y girarlo a la posición de bloqueo.
2. Elevar la punta exterior hasta que el pasador (B) se bloquee.
3. Liberar el pasador (C) y girar la protección del recogedor y la punta hacia fuera.

OUO6041,0000B31-63-14FEB17

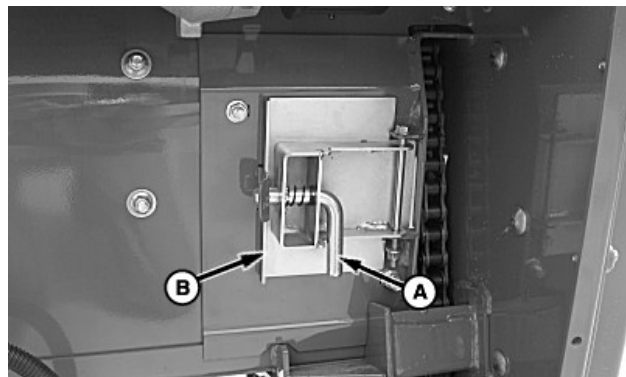
Puerta de limpieza del suelo del sinfín de alimentación

⚠ ATENCIÓN: Evite lesiones graves.

- No limpiar nunca el equipo con el motor en marcha.
- Accionar el tope de seguridad del

alimentador de mies cuando se realicen trabajos debajo del cabezal de maíz.

- Llevar la protección ocular y facial apropiada para protegerse de la suciedad que pueda caer.



H99090—UN—17NOV10

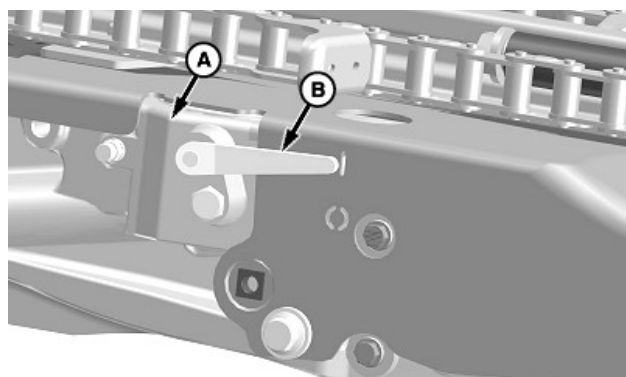
Vista desde debajo del cabezal de maíz

A—Bloqueo
B—Registro

1. Liberar el bloqueo (A) y abrir el registro (B).
2. Limpiar el piso del sinfín utilizando los dos registros de limpieza situados a ambos lados del cabezal para maíz.
3. Comprobar que la puerta esté completamente cerrada antes de poner en funcionamiento el cabezal de maíz.

KR43067,00005B2-63-18NOV10

Activación y desactivación de las cuchillas de picado StalkMaster™



H120912—UN—23FEB17

A—Cajas de engranajes del picador StalkMaster™
B—Palanca de activación/desactivación

Los cabezales equipados con el picador StalkMaster™ opcional pueden desactivar individualmente cada caja de engranajes del picador. Desengranar todas las cajas de engranajes con picador permite al operador usar el

StalkMaster es una marca comercial de Deere & Company

cabezal con picador a un cabezal sin picador cuando se desee. Desengranar las cajas de engranajes con picador de una en una permite al operador limitar el número de unidades de hilera que se pica cuando se desean distintas cantidades de residuos.

1. Bajar por completo el cabezal de maíz al suelo o levantar por completo el alimentador de mies y accionar el tope de seguridad del alimentador de mies.

⚠ ATENCIÓN: Evitar las lesiones graves o mortales. NO realizar este procedimiento con el motor en marcha.

2. APAGAR el motor, aplicar el freno de estacionamiento y sacar la llave.
3. Levantar la protección y la punta desgarradora (ver Elevación y extracción de las protecciones de los recogedores y puntas desgarradoras en esta sección).

NOTA: La palanca de activación/desactivación está montada en el lado derecho de la caja de engranajes del picador (A).

4. Girar la palanca (B) hacia arriba para accionar las cuchillas de picado, y hacia abajo para desactivarlas.
5. Bajar la protección y punta desgarradora.
6. Repetir el procedimiento para cada unidad de hilera, o según sea necesario.

AZ06166,000012D-63-19JUN17

Accesorios y opciones

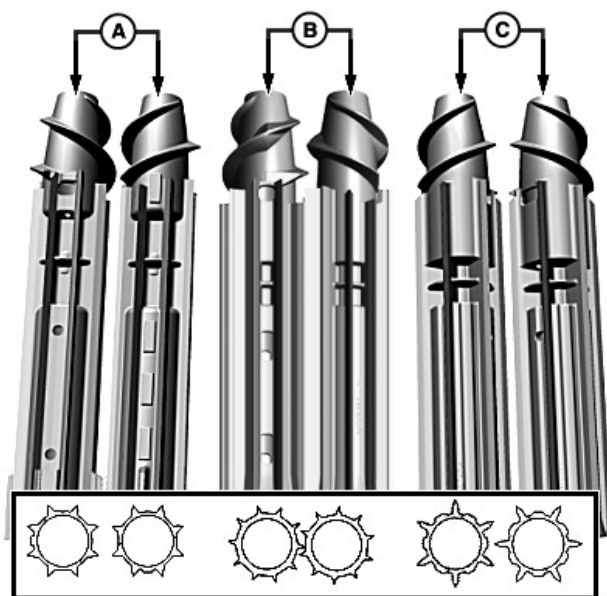
Detalles del rodillo para tallos

	Rodillos para tallos sin StalkMaster™		
	Rodillo para tallos opuesto	Rodillo para tallos engranado	Rodillo para tallos de picado
Tamaño de residuos	Bueno	Bueno	Mejor
Descomposición de residuos	Rápido	Más rápido	El más rápido
Calentamiento/secado del suelo	Rápido	Más rápido	El más rápido
Vida útil	Mejor	Mejor	Superior
Consumo de energía de la unidad de hilera	Superior	Mejor	Mejor
Consumo de combustible	Superior	Mejor	Bueno
Entrada de residuos	Superior	Mejor	Mejor
Material diferente al grano Seco	Superior	Bueno	Bueno
Material diferente al grano Húmedo	Superior	Mejor	Mejor
Maíz caído	Superior	Bueno	Bueno
Peso (dos rodillos para tallos)	17.2 kg (38.0 lb)	18.1 kg (40.0 lb)	19.5 kg (43.0 lb)
StalkMaster™ con rodillo para tallos opuesto			
Tamaño de residuos	Superior		
Consumo de energía de la unidad de hilera frente a opuesto sin StalkMaster™	Bueno		
Peso	19,1 kg (42.0 lb) adicionales por hilera para componentes StalkMaster™		
Información del rodillo para tallos general			
Número de cuchillas	8	6	10

StalkMaster es una marca comercial de Deere & Company

OUC6075,0004AAB-63-18FEB19

Tipos de rodillos para tallos



H124151—UN—11MAY18

- A—Rodillos para tallos opuestos
 B—Rodillos para tallos de picado
 C—Rodillos para tallos engranados

Los rodillos para tallos tiran las cañas de maíz hacia

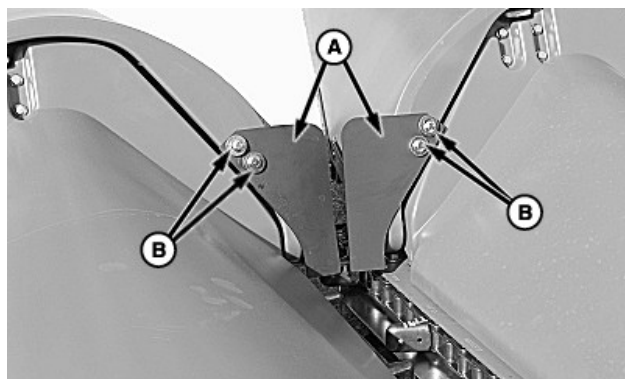
abajo para desprender las mazorcas del tallo y depositarlas en las chapas deflectoras.

Para ayudar a decidir que rodillos para tallos son los que más se adaptan a sus necesidades, ver Detalles del rodillo para tallos para obtener más información.

OUC6075,0004AA0-63-08FEB19

Recuperadores de espigas

- Los recolectores de mazorcas impiden que las mazorcas sueltas caigan de las cadenas recogedoras al suelo.
- Si se cosechan tallos caídos, o si los tallos se acumulan en la boca de alimentación, retirar y conservar los recolectores de mazorcas y la tornillería.
- En caso de maíz erguido, instalar los recolectores de mazorcas para evitar la pérdida de mazorcas.



H89201—UN—12JUL07

A—Recolectores de mazorcas
B—Tornillos

Sustituya los recuperadores de espigas de la siguiente forma:

1. Retirar los tornillos (B) y los recolectores de mazorcas (A).
2. Repetir el procedimiento en las hileras restantes.
3. Para instalar los recolectores de mazorcas, seguir los mismos pasos en orden inverso.

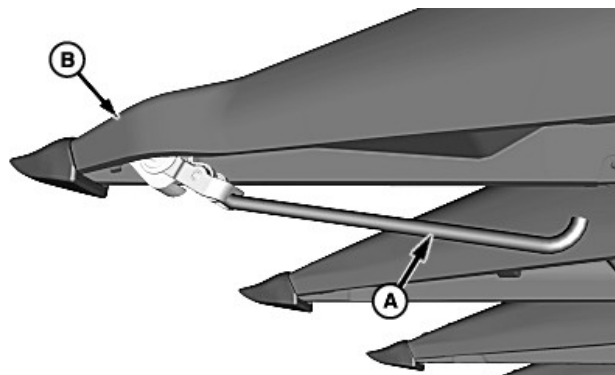
NOTA: Al instalar los recolectores de mazorcas, apretar los tornillos según lo especificado.

Especificación

Tornillos—Par de apriete. 25 Nm
 (18 lb-ft)

KR43067,000055B-63-12MAY10

Sensores de suelo del control activo de la plataforma de corte



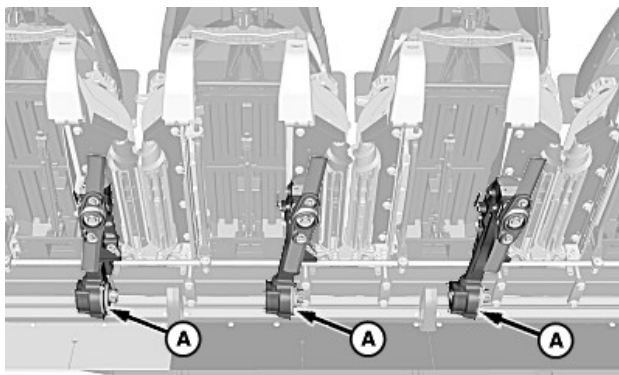
H100667—UN—16MAR11

A—Brazo sensor
B—Punta recogedora

Los brazos sensores (A) están ubicados debajo del cabezal de maíz, montados en las puntas recogedoras (B). El brazo sensor sigue el contorno del suelo, lo que activa un potenciómetro. La señal proporcionada permite a la cosechadora mantener la altura de corte deseada durante la recolección.

SS43267,00000CB-63-31MAY12

Cajas de engranajes de picado StalkMaster™ (opcional)



H96323—UN—19MAY10

A—Cajas de engranajes de picado StalkMaster™ (opcional)

Las cajas de engranajes del picador StalkMaster™ (A) permiten cortar y calibrar los tallos de maíz en una sola pasada, con lo que se elimina la necesidad de realizar pasadas con equipo adicional. Los operadores tienen la opción de desactivar una o todas las cajas de engranajes, lo que proporciona una gran flexibilidad en la gestión de residuos.

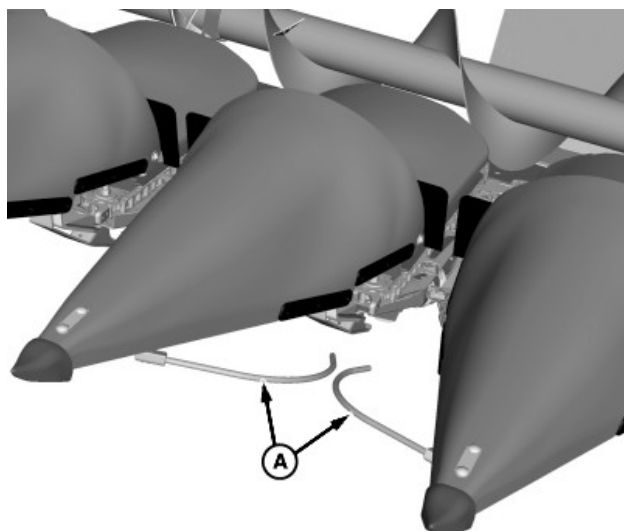
Los picadores de caña de maíz instalados en fábrica están disponibles en los modelos de cabezal de maíz 706C-SM, 708C-SM, 712C-SM, 716C-SM y 718C-SM.

IMPORTANTE: Las cajas de engranajes de picado adquiridas como repuestos carecen de aceite. La caja de engranajes **DEBE** rellenarse al nivel de aceite apropiado antes de usarla (ver las especificaciones en la sección Engrase y mantenimiento).

OOU6041,0000B10-63-24APR17

StalkMaster es una marca comercial de Deere & Company

AutoTrac RowSense



H95836—UN—25MAR10

A—Sensores de hilera

AutoTrac RowSense utiliza las señales recibidas de los sensores montados en el cabezal de maíz para ayudar a la navegación GPS a dirigir la cosechadora durante la cosecha.

Mientras las cañas de maíz pasan a través de las puntas recogedoras, empujan un juego montado de brazos sensores (A). Las señales de estos sensores se utilizan para identificar la ubicación de la hilera de maíz y ajustar la dirección de la cosechadora según necesidad para mantenerla en línea con el cultivo.

Opción NO disponible para modelos 6R36/38, 8R36/38 y 12R36/38

SS43267,000014C-63-11OCT12

detrás del cabezal, de modo que el operador pueda ver la altura de corte cuando se cosecha de noche.

Se puede ajustar la dirección de los faros de rastreo para una mejor visibilidad.

AZ06166,000012E-63-19JUN17

Faros de rastreo



H120821—UN—22FEB17

A—Faro de rastreo

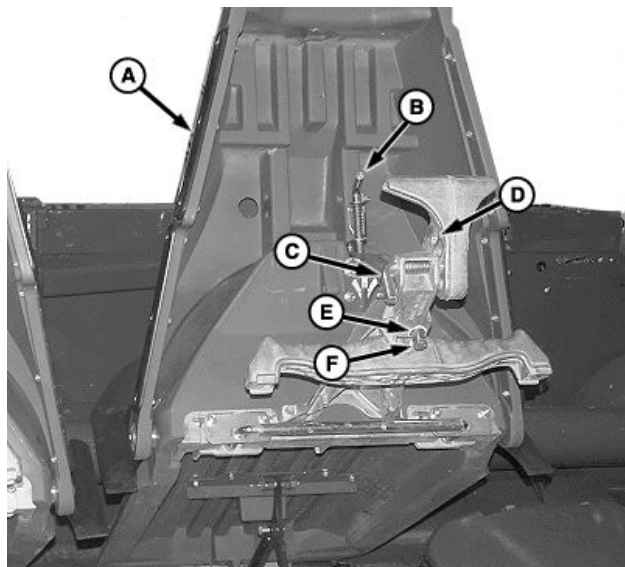
Los faros de rastreo (A) iluminan la zona directamente

Ajustes—Cabezal de maíz

Ajuste y nivelación de las puntas recogedoras

⚠ ATENCIÓN: Levantar el cabezal hasta que las puntas desgarradoras no toquen el suelo. **APAGAR** el motor, aplicar el freno de estacionamiento y sacar la llave.

Ajustar una punta desgarradora a una altura apropiada. Ajustar las puntas restantes a la misma altura.



H114004—UN—04MAY15

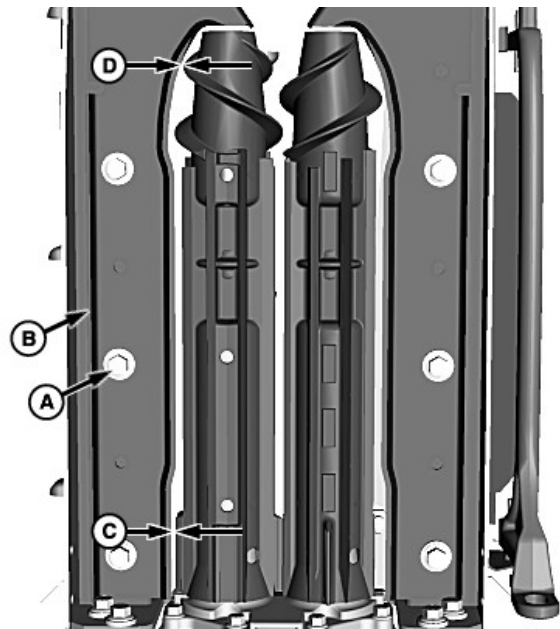
A—Punta de recolector
B—Pasador
C—Pasador tipo beta
D—Agujero de posición
E—Contratuerca
F—Tornillo

1. Elevar la punta desgarradora del recolector (A) hasta que el pasador (B) quede bloqueado en su sitio.
2. Tirar del pasador tipo beta (C) y ajustar la altura mediante los agujeros de posición (D).
3. Se pueden hacer ajustes más precisos aflojando la contratuerca (E) y ajustando el tornillo (F) hacia arriba o hacia abajo.

AZ06166,00001B7-63-19JUN17

Ajuste de las cuchillas para residuos

Rodillos para tallos con cuchillas opuestas



H125372—UN—20NOV18

Rodillos para tallos opuestos

A—Tornillo (se usan 4)
B—Cuchilla para residuos
C—Ubicación de la separación (se usan 2)
D—Posición de la separación

1. Aflojar los tornillos (A).
2. Ajustar la cuchilla para residuos (B) para establecer la separación en las ubicaciones (C y E) según las especificaciones.

Especificación

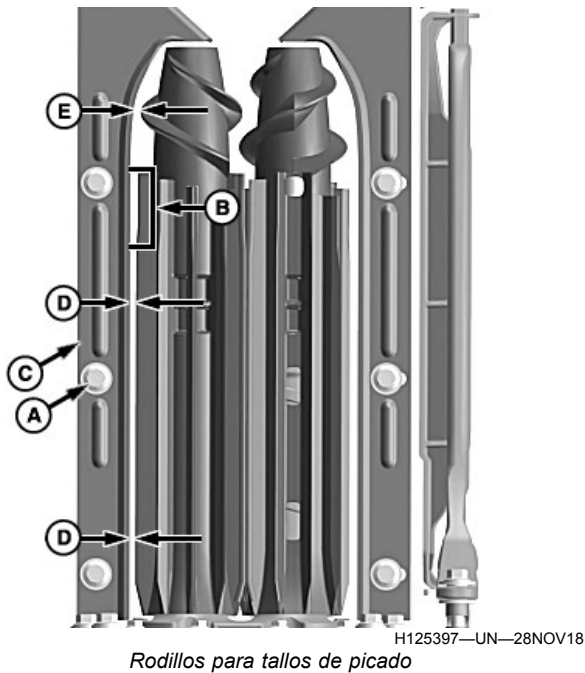
Aleta del rodillo para tallos y
espira a la cuchilla para
residuos—Separación máxima. 1,5 mm
(1/16 in)

3. Apretar los tornillos al valor especificado.

Especificación

Tornillos—Par de apriete. 130 Nm
(96 lb-ft)

4. Girar manualmente los rodillos para tallos y verificar que no haya contacto entre el rodillo para tallos y la cuchilla para residuos.
5. Repetir el procedimiento en la cuchilla para residuos opuesta y en las unidades de hilera restantes.

Rodillos para tallos de cuchillas engranados y de picado

- A—Tornillo (se usan 4)
 B—Ubicación
 C—Cuchilla para residuos
 D—Ubicación de la separación (se usan 2)
 E—Posición de la separación

1. Aflojar los tornillos (A).

IMPORTANTE: No medir la separación en la ubicación (B). En este punto, las aletas del rodillo para tallos están curvadas hacia la espira del rodillo para tallos.

2. Ajustar la cuchilla para residuos (C) para establecer el hueco en los puntos (D y E) según las especificaciones.

Especificación

Aleta del rodillo para tallos y
 espira a la cuchilla para
 residuos—Separación máxima. 1,5 mm
 (1/16 in)

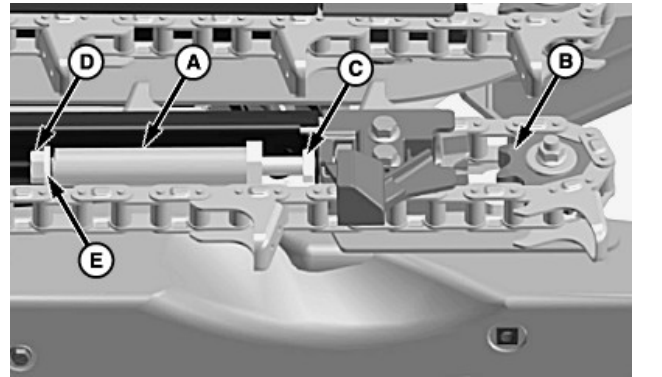
3. Apretar los tornillos al valor especificado.

Especificación

Tornillos—Par de apriete. 130 Nm
 (96 lb-ft)

4. Girar manualmente los rodillos para tallos y verificar que no haya contacto entre el rodillo para tallos y la cuchilla para residuos.
5. Repetir el procedimiento en la cuchilla para residuos opuesta y en las unidades de hilera restantes.

MH69740,0000797-63-13FEB19

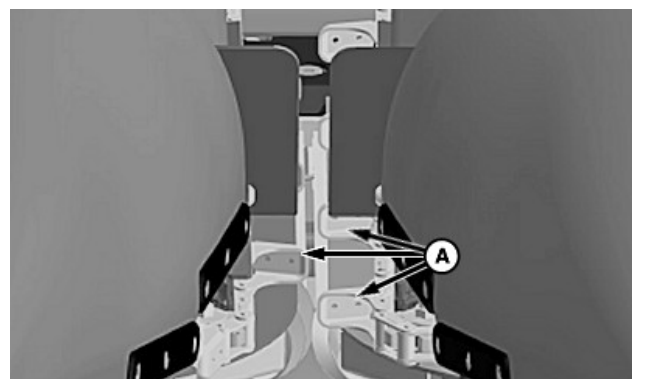
Ajuste de tensión de la cadena recogedora

- A—Tubo espaciador
 B—Rueda dentada tensora
 C—Tuerca
 D—Tornillo
 E—Arandela

Un tensor tensado por un muelle mantiene la tensión de la cadena recogedora. El resorte está protegido por un tubo espaciador (A) que también sirve de tope para impedir que la rueda dentada tensora (B) se retraiga en exceso.

- Para aumentar la tensión de la cadena recogedora, aflojar la tuerca (C) y apretar el tornillo (D).
- Para evitar que la cadena se salga de la rueda dentada tensora, mantener una separación máxima de 4,8 mm (3/16 in.) entre el tubo espaciador (A) y la arandela (E).

AZ06166,000012F-63-21FEB17

Ajuste de las aletas de la cadena recogedora

- A—Espiras de la cadena

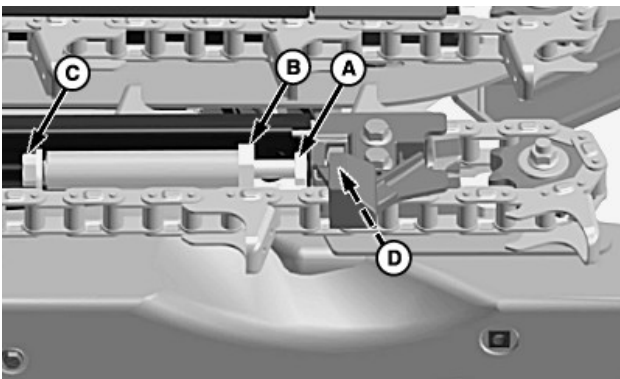
IMPORTANTE: Tenga la precaución de evitar rocas u otro tipo de obstáculos en la hilera cuando se llevan las recogedoras cerca del suelo.

Levantarse completamente el cabezal, apagar el motor, aplicar el freno de estacionamiento y bajar el tope de seguridad del alimentador de mies.

Las cadenas recogedoras se arman en la fábrica con las espiras de la cadena (A) escalonadas una de por medio.

Si se ha alcanzado el rango de ajuste del tensor de la cadena recogedora o la cadena falla, sustituir por una cadena nueva. Al sustituir la cadena, sustituir también el conjunto de la rueda dentada de la transmisión y la rueda dentada tensora para evitar un desgaste prematuro de la cadena de sustitución.

1. Abrir las puntas desgarradoras del recogedor y protecciones según sea necesario.



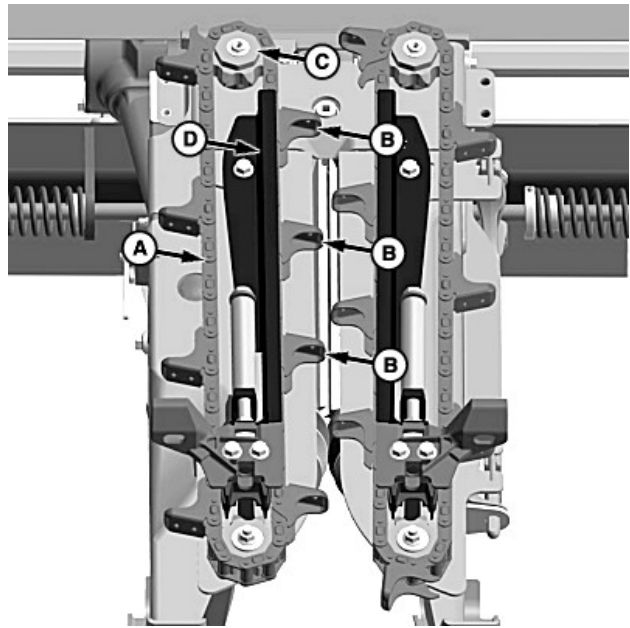
H120817—UN—16FEB17

A—Tuerca
B—Brida de apoyo del tensor
C—Tornillo
D—Tuerca

2. Aflojar la tuerca (A) hasta que esté cerca pero sin tocar la brida del soporte del tensor (B).

NOTA: Utilizar otra llave auxiliar en la tuerca (A) para evitar que la tuerca se apriete contra la brida del soporte del tensor (B) cuando se afloje el tornillo (C).

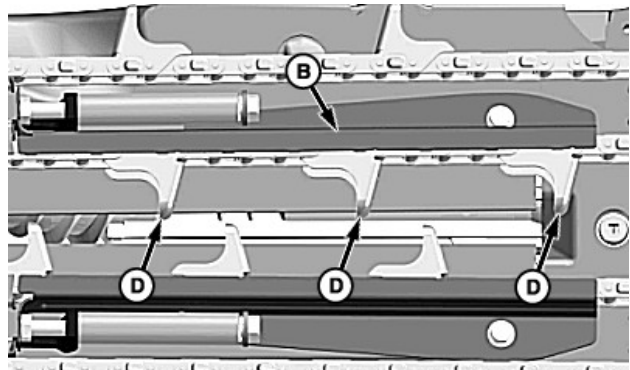
3. Aflojar el tornillo (C) hasta que la tuerca (D) quede suelta.



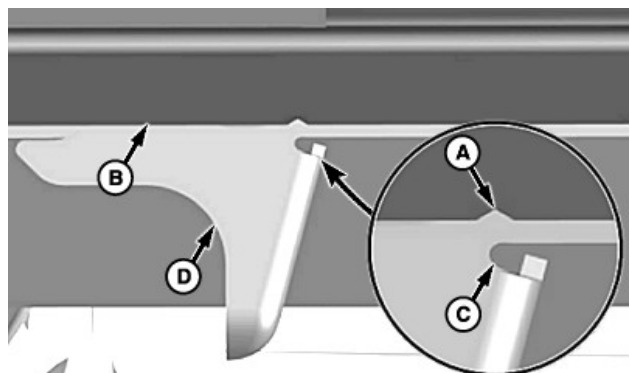
H121352—UN—26APR17

A—Cadena recogedora
B—Aletas de la cadena con el menor espaciado (se usan 3)
C—Rueda dentada motriz
D—Guía de cadena

4. En la cadena recogedora (A), ubicar tres aletas con el menor espaciado (B) entre ellas.
5. Subir la cadena recogedora por encima de la rueda dentada de la transmisión (C) y girar la cadena hasta que las aletas con el menor espaciado estén cerca de la cadena guía (D).



H121340—UN—10MAY17

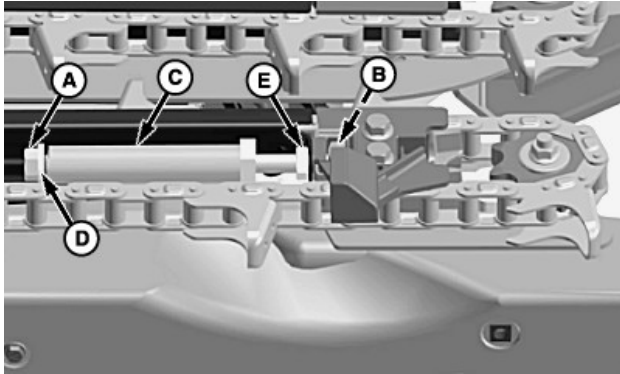


H121342—UN—10MAY17

A—Muesca (se usan 3)

- B—Guía de cadena
C—Garganta de polea (se usan 3)
D—Aletas de la cadena con el menor espaciado (se usan 3)

- Ajustar la cadena de forma que las muescas (A) de la cadena guía (B) queden alineadas con las gargantas de polea (C) en las aletas con el menor espaciado (D), como se muestra.
- Volver a colocar la cadena recogedora en la rueda dentada de la transmisión. Comprobar que las muescas y gargantas de polea sigan alineadas.



H121349—UN—25APR17

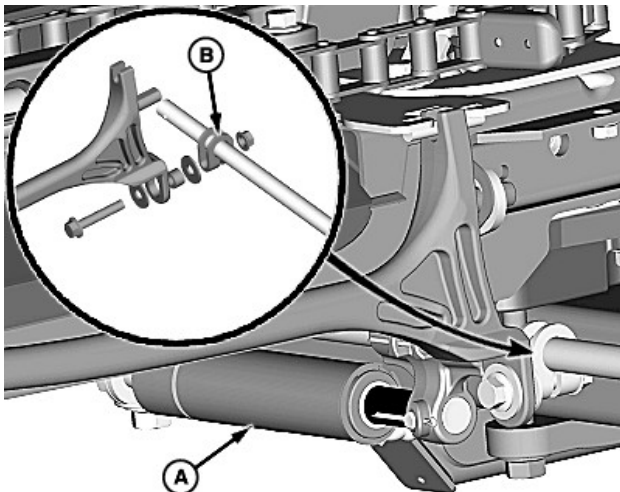
- A—Tornillo
B—Tuerca
C—Tubo espaciador
D—Arandela
E—Tuerca

- Apretar el tornillo (A) en la tuerca (B) hasta que quede una separación máxima de 4,8 mm (3/16 in) entre el tubo espaciador (C) y la arandela (D).
- Apretar la tuerca (E) contra el conjunto del tensor.

AZ06166,00001BC-63-19JUN17

Ajuste de las chapas deflectoras

NOTA: Las chapas deflectoras se ajustan en fábrica.

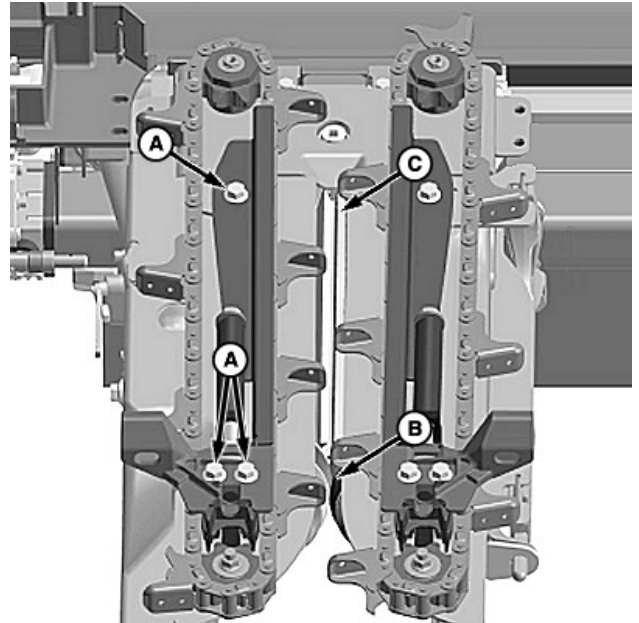


H90238—UN—14JAN09

- A—Cilindro

- B—Abrazadera

- Poner las chapas deflectoras de la plataforma en posición cerrada (cilindro (A) extendido al máximo). Comprobar que las chapas deflectoras del lado izquierdo están en cerradas. Reiniciar y apretar la abrazadera (B) si es necesario.
- La abrazadera (B) debe cerrarse y apretar sobre la barra al apretar la tornillería. Ajustar los brazos de pivote en las unidades de hileras restantes.



H120819—UN—15FEB17

- A—Tornillo (se usan 3)
B—Separación delantero
C—Espaciado trasero

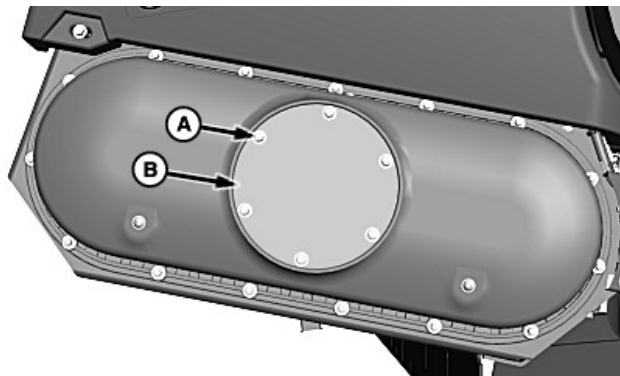
- Aflojar los tornillos (A) para dejar que la chapa deflectora derecha se deslice.
- Ajustar la separación delantera (B) a 15 mm (5/8 in.) y la separación trasera (C) a 17 mm (11/16 in.).
- Apretar los tornillos al valor especificado.

Especificación

Tornillos—Par de apriete. 95 Nm
(70 lb-ft)

MH69740,0000700-63-07JUN18

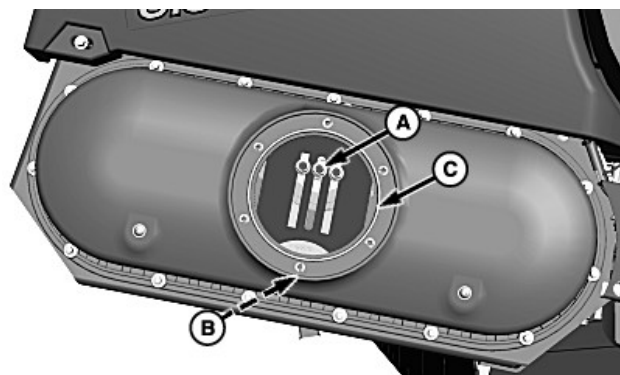
AJUSTE DE LA CADENA IMPULSORA DE LA UNIDAD DE HILERA



A—Tornillos y arandelas (se usan 6)
B—Tapa

1. Retirar los tornillos y arandelas (A) y la cubierta (B).

NOTA: Una cadena excesivamente tensa se desgastará rápidamente. La cadena de la unidad de hilera es de tipo continuo, sin eslabón de conexión.



A—Tornillería del tensor
B—Cadena de transmisión inferior
C—Retén

2. Aflojar la tornillería del tensor (A).
3. Ajustar el tensor hacia abajo para aumentar la tensión de la cadena o hacia arriba para reducir la tensión. El eslabón inferior de la cadena (B) debe tener un movimiento libre de 10 mm hacia arriba (25/64 in.) y hacia abajo (25/64 in.). Apretar la tornillería al valor especificado.

Especificación

Tornillos del tensor—Par de apriete. 90 Nm
(66 lb-ft)

IMPORTANTE: Verificar que el retén del anillo tórico (C) esté limpio y no presente daños antes de colocar la cubierta. De ser necesario, sustituir.

4. Instalar la cubierta con los tornillos y arandelas.

Apretar los tornillos de la cubierta al valor especificado.

Especificación

Tapa de la cadena de transmisión de la unidad de hileras—Par de apriete. 17 Nm
(150 lb-in)

DM84283,00006F7-63-21MAY15

Ajuste de las ruedas dentadas de la transmisión de la unidad de hileras SOLO con transmisión de velocidad fija

Pares de ruedas dentadas para cabezales de maíz			
Modelo	Lado motriz	Rueda dentada de mando	Rueda dentada impulsada
6R, sin picador	Lado izquierdo	30	33
8R36/38 12R, sin picador	Ruedas dobles	30	33
8R30	Lado izquierdo	24	27
Todos los cabezales para maíz con picador (StalkMaster) 16R, sin picador 18R, sin picador	Ruedas dobles	24	27

IMPORTANTE: Estas ruedas dentadas **NO** pueden cambiarse para cosechadoras de velocidad variable.

El cambio de las ruedas dentadas de transmisión del cabezal de maíz con un alimentador de mies de velocidad variable puede provocar un exceso de transmisión del cabezal de maíz y averiar la máquina. El eje conducido frontal no debe nunca superar las 715 r/min.

1. Drenar el aceite y extraer la cubierta del cárter (ver SEPARACIÓN E INSTALACIÓN DEL CÁRTER DE ACEITE de la sección MANTENIMIENTO).
2. Aflojar la tornillería de tensionado y extraer la cadena de transmisión.
3. Retirar e instalar las ruedas dentadas de transmisión según sea necesario.
4. Instalar la cadena de transmisión y ajustar la tensión al valor apropiado (ver AJUSTE DE LA CADENA DE TRANSMISIÓN DE LA UNIDAD DE HILERAS de la sección AJUSTES - CABEZAL DE MAÍZ).
5. Instalar la cubierta del cárter.
6. Añadir lubricante hasta el nivel apropiado (ver SEPARACIÓN E INSTALACIÓN DEL CÁRTER DE ACEITE de la sección MANTENIMIENTO).

7. En los cabezales de maíz de transmisión doble, repetir el procedimiento en el lado contrario.

IMPORTANTE: En los cabezales de maíz de transmisión doble, las ruedas dentadas **DEBEN** tener la misma configuración en los dos lados.

COSECHADORAS -

NOTA: La velocidad de avance recomendada está basada en condiciones de campo dentro del promedio. Es posible que las condiciones de su campo sean distintas y requieran una configuración diferente de las ruedas dentadas.

Al trabajar a velocidades de avance elevadas, instalar la rueda dentada más pequeña en el eje impulsado y la rueda dentada más grande en el eje de transmisión.

Velocidad de avance de la cosechadora recomendada para la configuración de las ruedas dentadas				
	Cabezal para maíz sin picador		Cabezal de picado de maíz	
Velocidad recomendada	Rueda dentada de mando	Rueda dentada impulsada	Rueda dentada de mando	Rueda dentada impulsada
7 km (4 mph) o menos	30 dientes	33 dientes	24 dientes	27 dientes
Sobre 7 km/h (4 mph)	33 dientes	30 dientes	27 dientes	24 dientes

COSECHADORAS DE FORRAJE -

NOTA: La velocidad de avance recomendada está basada en condiciones de campo dentro del promedio. Es posible que las condiciones de su campo sean distintas y requieran una configuración diferente de las ruedas dentadas.

Al trabajar a velocidades de avance elevadas, instalar la rueda dentada más pequeña en el eje impulsado y la rueda dentada más grande en el eje de transmisión.

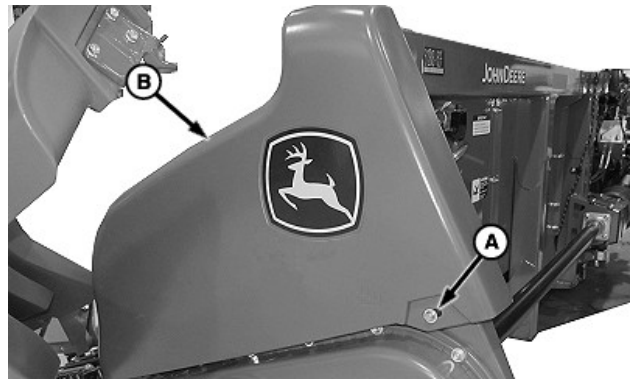
Velocidad de avance de la cosechadora de forraje recomendada para la configuración de las ruedas dentadas				
	Cabezal para maíz sin picador		Cabezal de picado de maíz	
Velocidad recomendada	Rueda dentada de mando	Rueda dentada impulsada	Rueda dentada de mando	Rueda dentada impulsada
5 km (3 mph) o menos	30 dientes	33 dientes	24 dientes	27 dientes
Sobre 5 km/h (3 mph)	33 dientes	30 dientes	27 dientes	24 dientes

DESHOJADORAS DE MAÍZ -

Configuración recomendada de las ruedas dentadas para deshojadoras de maíz			
Cabezal para maíz sin picador		Cabezal de picado de maíz	
Rueda dentada de mando	Rueda dentada impulsada	Rueda dentada de mando	Rueda dentada impulsada
33 dientes	30 dientes	27 dientes	24 dientes

KR43067,00009BF-63-09DEC11

Ajuste de altura de sinfín

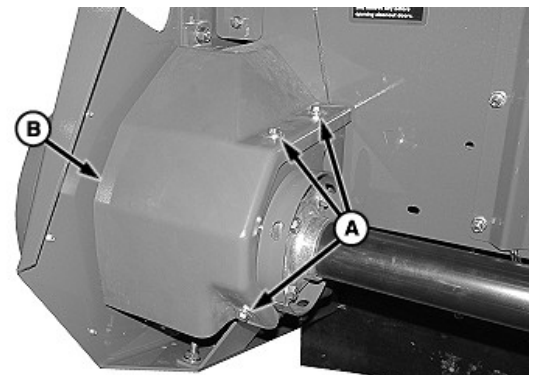


H121804—UN—19JUN17

A—Tornillo y arandela
B—Protección lateral

El sinfín puede ser desplazado verticalmente para variar la distancia entre la espira y el suelo.

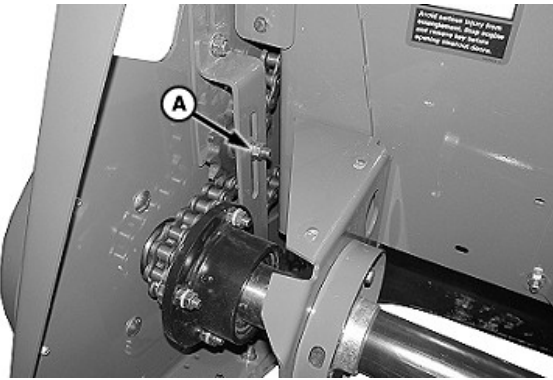
1. Elevar e inclinar las protecciones y puntas desgarradoras de los recogedores (ver Elevación, e inclinación de las puntas desgarradoras y protecciones de los recogedores exteriores de la sección Manejo del cabezal de maíz de este manual).
2. Retirar el tornillo y la arandela (A).
3. Retirar la protección lateral (B).



H114855—UN—29JUN15

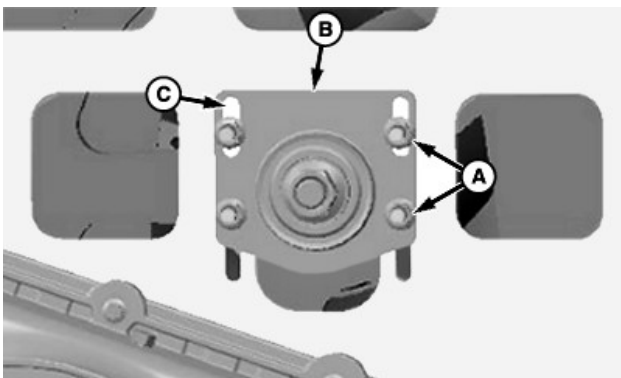
A—Tornillo (se usan 3)
B—Protección de la cadena de transmisión del sinfín

4. Retirar los tornillos (A) y la protección de la cadena de transmisión del sinfín (B).

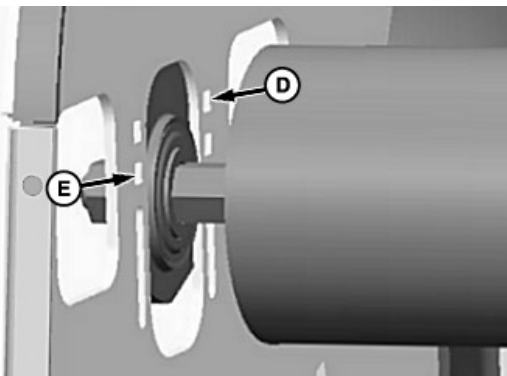


A—Tuerca

5. Aflojar la tuerca (A) y retirar la cadena de transmisión del sinfín.



H121805—UN—19JUN17



H121807—UN—19JUN17

- A—Tornillo de carruaje y tuerca (se usan 4)
 B—Porta accesorios de rodamientos
 C—Ranura de ajuste (se usan 2)
 D—Orificio superior (se usan 2)
 E—Orificio inferior (se usan 2)

6. Conectar el sinfín a un dispositivo de elevación adecuado.

IMPORTANTE: Dadas las tolerancias del sinfín y de la aleta (descentramiento), tiene que haber un mínimo de distancia entre la espira y el suelo.

Ver Ajuste de la barra limpiadora inferior en esta sección.

NOTA: En la mayoría de las condiciones, mantenga los porta accesorios ajustados en la posición mínima de los orificios superiores (D). No use los orificios inferiores (E) a no ser que el cabezal de maíz esté equipado con un kit de suelo de calidad de granos. Bajar el sinfín por debajo de las separaciones mínimas indicadas aumenta los daños en el cultivo.

Se puede obtener una calidad de granos mejoradas instalando un kit de suelo de calidad de granos. El kit de suelo de calidad de granos permite bajar la espira para obtener una separación del suelo. Para obtener más información, consultar al concesionario John Deere.

Especificación

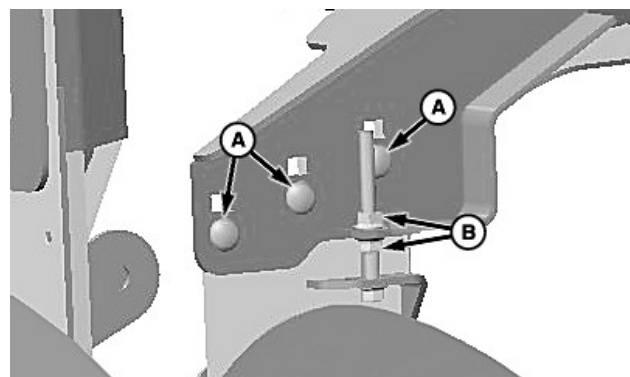
Espira a suelo—Separación mínima (sin kit de calidad de granos). 30—35 mm
 (1-3/16—1-3/8 in)

Espira a suelo—Separación mínima (con kit de calidad de granos). 15—20 mm
 (19/32—25/32 in)

7. Aflojar los tornillos de carruaje y las tuercas (A) del porta accesorios del rodamiento (B).
8. Ajustar la altura del sinfín arriba o abajo según sea necesario.
9. Si hay que bajar el sinfín más de las ranuras de ajuste (C), permitir:
 - a. Retirar la los tornillos de carruaje y tuercas del porta accesorios del rodamiento.
 - b. Mover el porta accesorios del rodamiento de los orificios superior (D) a los orificios inferiores (E) y volver a instalar los tornillos de carruaje y las tuercas. No apretar los tornillos de carruaje y las tuercas al valor especificado esta vez.

IMPORTANTE: Hay que ajustar el sinfín uniformemente en toda su longitud.

10. Ajustar el porta accesorios del rodamiento en el lado opuesto del cabezal.



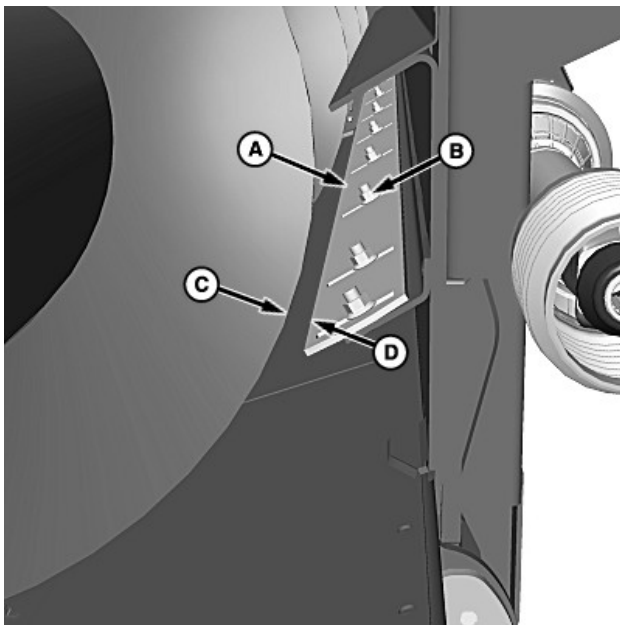
H121806—UN—19JUN17

- A—Tornillo de carruaje y tuerca (se usan 3)
 B—Tuerca (se usan 2)

11. Para los cabezales de 12, 16 y 18 hileras, ajustar el soporte del sinfín central:
 - a. Aflojar los tornillos de carruaje y las tuercas (A).
 - b. Ajustar las tuercas (B) para mover el sinfín arriba o abajo según sea necesario.
 12. Asegurarse de que el sinfín está ajustado de modo que la separación entre la espira y el suelo sea la misma en toda la longitud del sinfín.
 13. Apretar toda la tornillería de los portaaccesorios del rodamiento y soporte del sinfín central, si existe, al valor especificado.
-
- | Especificación | |
|---|---------------------|
| Tornillería del portaaccesorios del rodamiento—Par de apriete. | 35 Nm
(26 lb-ft) |
| Tornillería del soporte del sinfín central (cabezal de maíz de 12, 16 y 18 hileras)—Par de apriete. | 88 Nm
(65 lb-ft) |
-
14. Ajustar la cadena de transmisión del sinfín (ver Ajuste de la cadena de transmisión del sinfín en esta sección).
 15. Si existe, ajustar la cadena de transmisión del sinfín en el lado opuesto.
 16. Instalar las protecciones retiradas previamente.

AZ06166,000022E-63-20JUN17

Ajuste de la barra limpiadora inferior



H95839—UN—25MAR10

- A—Barra limpiadora inferior
 B—Tornillería
 C—Espira
 D—Borde de la barra limpiadora

Las barras limpiadoras de la pared trasera del cabezal de maíz evitan que el cultivo y el material se enganche alrededor del sinfín de alimentación mientras es transportado al alimentador de mies. La barra limpiadora inferior (A) es ajustable.

1. Aflojar la tornillería (B).
2. Ajustar la barra limpiadora hacia delante o hacia atrás de forma que haya un espacio entre la espira (C) y el borde de la barra limpiadora (D).

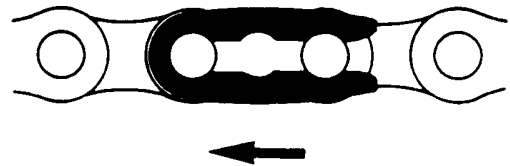
Especificación

Espira y barra limpiadora—Separación.	6 mm (1/4 in)
---	------------------

3. Apretar la tornillería previamente aflojada.

OUO6075,000433A-63-13SEP16

Acoplamiento de la cadena



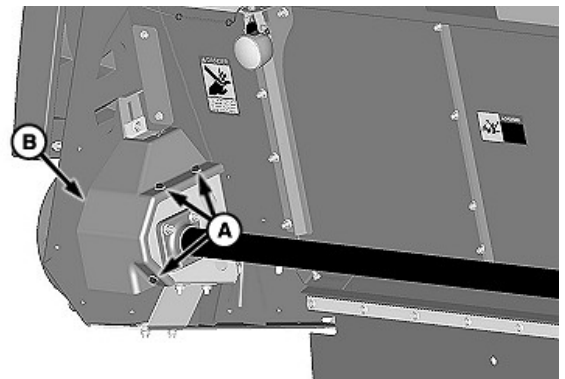
H41470

H41470—UN—28NOV89

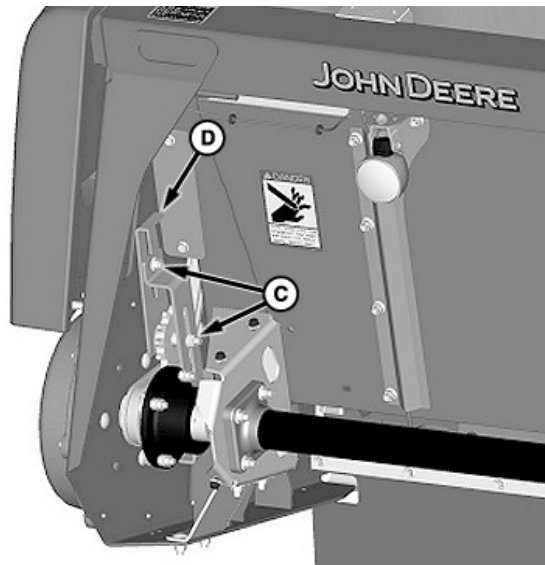
Al fijar un eslabón de acoplamiento de cadena, el extremo cerrado del muelle debe quedar en el sentido de avance de la cadena.

KR43067,0000738-63-09JUL15

Regulación de la cadena de transmisión del sinfín



H114322—UN—05JUN15



H114323—UN—05JUN15

- A—Tornillos
B—Tapa
C—Tuercas de fijación
D—Chapa de la polea tensora

1. Retirar los tornillos (A) y la cubierta (B).
2. Aflojar las contratuercas (C).
3. Deslizar la chapa de la polea tensora (D) hacia abajo para aumentar la tensión de la cadena y deslizar la chapa hacia arriba para reducir la tensión.
4. Apretar las contratuercas al valor especificado.

Especificación

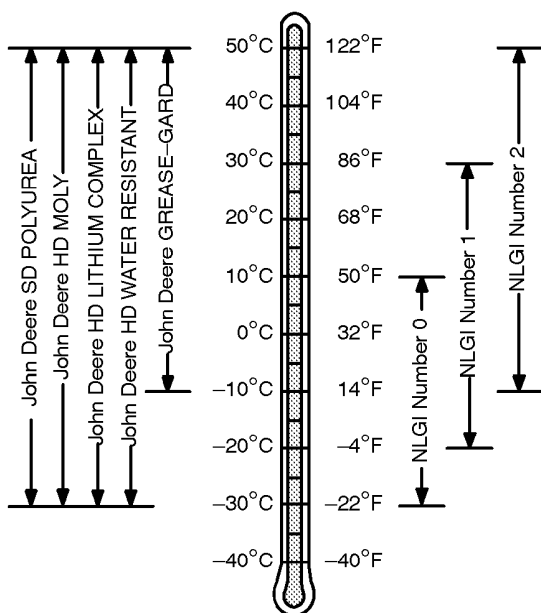
Tuercas de la chapa de la polea tensora—Par de apriete. 90 Nm
(66 lb-ft)

NOTA: Un exceso de tensión en la cadena causará un desgaste excesivo de la cadena. Ajustar la tensión de la cadena de modo que la holgura lateral del lado sin tensar sea de 10 mm (3/8 in.) hacia arriba y 10 mm (3/8 in.) hacia abajo.

DM84283,00006F8-63-21MAY15

Lubricación

Grasa



TS1667—UN—30JUN99

Usar una grasa de acuerdo con los números de consistencia de NLGI y la gama de temperatura de aire esperada durante el intervalo de mantenimiento.

Se recomienda la grasa siguiente:

- Grasa John Deere SD POLYUREA (TY6341)

Se pueden utilizar también otras grasas si cumplen lo siguiente:

- Clasificación de prestaciones NLGI GC-LB

IMPORTANTE: En algunos tipos de grasa puede aumentar la viscosidad y algunos tipos no son compatibles con otros.

Si faltan engrasadores, colocarlos de inmediato. Limpiar a fondo los racores antes de lubricarlos con una pistola de grasa.

Número de producto	Descripción
TY6341	Grasa universal para altas temperaturas y presiones extremas, especialmente eficaz en las aplicaciones de contacto por rodamiento.

AG,OUO1035,1175-63-09JUL15

contaminantes. Almacenar los recipientes de manera que descansen sobre uno de sus lados para evitar la acumulación de agua y suciedad.

Asegurarse de que todos los recipientes tengan rótulos que identifiquen su contenido.

Desechar correctamente todos los recipientes viejos y los residuos de lubricante que contengan.

DX,LUBST-63-11APR11

Lubricantes alternativos y sintéticos

Las condiciones en determinadas zonas geográficas podrían requerir recomendaciones de lubricantes distintas a las indicadas en este manual.

Puede que algunos refrigerantes y lubricantes de la marca John Deere no estén disponibles en su localidad.

Consulte a su concesionario John Deere si necesita información y recomendaciones.

Se pueden utilizar lubricantes sintéticos si estos cumplen con los requisitos de rendimiento que se indican en este manual.

Los límites de temperatura y los intervalos de mantenimiento que se muestran en este manual se aplican a lubricantes de la marca John y a otros lubricantes que hayan sido probados y aprobados para su uso en equipos John Deere.

Se pueden usar lubricantes elaborados (productos reciclados) cuando cumplan con las especificaciones de rendimiento necesarias.

DX,ALTER-63-13JAN18

Mezcla de lubricantes

Evitar la mezcla de aceites de marcas o tipos diferentes. Los fabricantes de lubricantes añaden aditivos a sus aceites para obtener propiedades determinadas o para cumplir ciertas especificaciones.

La mezcla de aceites diferentes puede reducir la eficacia de los aditivos y cambiar la calidad del lubricante.

Para más información y en caso de dudas diríjase a su concesionario John Deere.

DX,LUBMIX-63-18MAR96

Almacenamiento de lubricante

El equipo sólo puede funcionar en su máximo rendimiento si se utilizan lubricantes limpios.

Utilizar recipientes limpios para la manipulación de lubricantes.

Almacenar los lubricantes y recipientes en una zona protegida contra el polvo, humedad y otros

Engrase y mantenimiento

Tabla de intervalos de mantenimiento—Cada 10 horas de trabajo

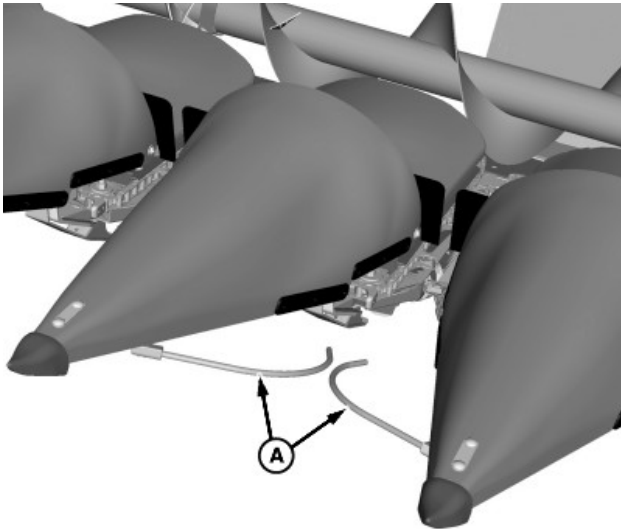
	Cada 10 Horas
Limpiar e inspeccionar los sensores AutoTrac™ RowSense™ (si existen)	•

AutoTrac es una marca comercial de Deere & Company
RowSense es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,00046A8-63-25APR17

Cada 10 horas de funcionamiento

Limpieza de los sensores AutoTrac™ RowSense™ (si existen)



H95836—UN—25MAR10

A—Sensores

⚠ ATENCIÓN: APAGAR el motor, aplicar el freno de estacionamiento y sacar la llave.

Elevar el alimentador de mies completamente y bajar el tope de seguridad sobre el vástago del cilindro hidráulico.

Hay que revisar los sensores AutoTrac™ RowSense™ (A) diariamente para ver si requieren limpieza. Si se han acumulado materiales en los sensores, esto podría evitar que se muevan libremente y afectar su rendimiento. Para limpiar los sensores de hilera, quitar la basura de los sensores y de la zona circundante. Revisar que los sensores se muevan libremente y sin obstrucciones.

OUO6075,00046A9-63-24APR17

AutoTrac es una marca comercial de Deere & Company
RowSense es una marca comercial de Deere & Company

Tabla de intervalos de mantenimiento—Cada 200 horas de trabajo

	Cada 200 Horas
Inspección y ajuste de las cadenas	•
Cambio del aceite de la cadena de transmisión de la unidad de hilera	•
Engrase de la cadena de transmisión del sinfín de alimentación	•
Comprobar el aceite de la caja de engranajes de la unidad de hilera	•
Engrase del embrague de seguridad de la unidad de hilera	•
Engrase del embrague de seguridad de la transmisión del sinfín	•
Comprobar el nivel de aceite de la caja de engranajes con picador StalkMaster™ (si existe)	•
Engrasar los ejes de transmisión de entrada	•

StalkMaster es una marca comercial de Deere & Company

IMPORTANTE: Para evitar averías y desperfectos en el equipo a causa de la contaminación del sistema, limpiar siempre los engrasadores antes y después de efectuar un engrase.

Si un engrasador falta o presenta algún desperfecto, sustituirlo inmediatamente.

IMPORTANTE: Al comprobar los niveles de aceite, limpiar siempre los alrededores de los tapones antes de retirarlos.

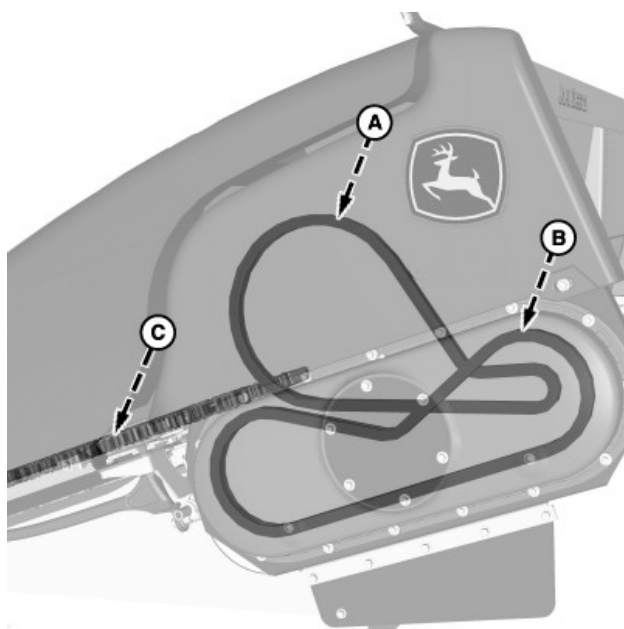
Apretar siempre firmemente los tapones.

OUO6075,00046AA-63-25APR17

Cada 200 horas de funcionamiento

Inspección y ajuste de las cadenas—Recogedor, transmisión del sinfín y transmisión de la unidad de hileras

NOTA: El número de cada cadena puede variar en función del modelo de cabezal.

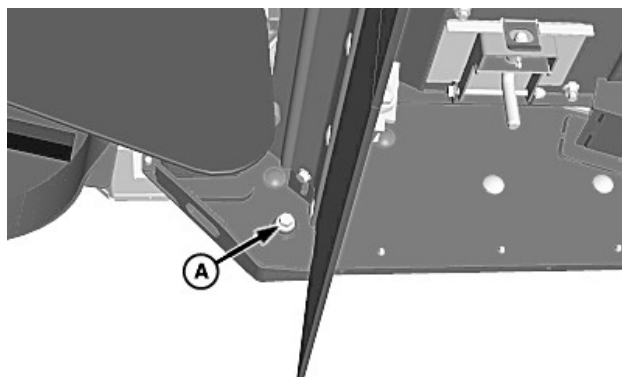


H120820—UN—14FEB17

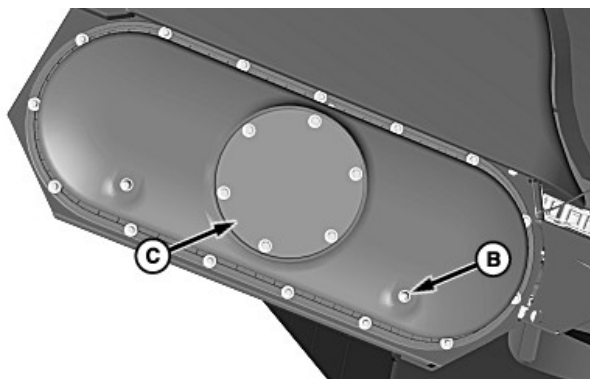
A—Cadena de transmisión del sinfín de alimentación
B—Cadena de transmisión de la unidad de hileras
C—Cadena recogedora

- 1. Cadena del sinfín de alimentación (A):** Inspeccione el estado y la tensión de la cadena. Ajustar o sustituir si fuera necesario (consultar Ajuste de la cadena de transmisión del sinfín, en el apartado Ajustes).
- 2. Cadena de transmisión de la unidad de hileras (B):** Inspeccione el estado y la tensión de las cadenas. Ajustar o sustituir si resulta necesario (véase Ajuste de la cadena de transmisión de la unidad de hileras, en la sección Ajustes de este manual).
- 3. Cadenas recogedoras (C):** Inspeccionar el estado y la tensión de las cadenas. Ajustar o sustituir si resulta necesario (véase Ajuste de la tensión de la cadena recogedora, en la sección Ajustes).

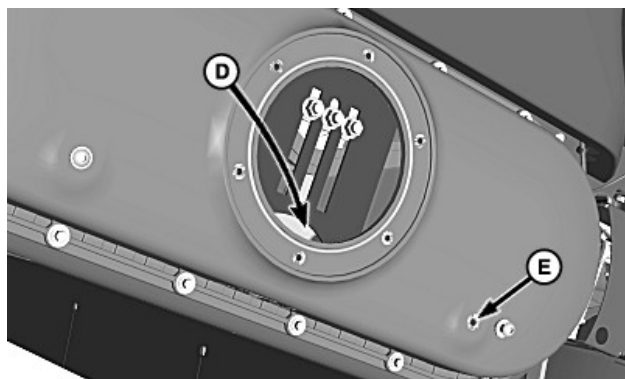
Cambio del aceite de la cadena de transmisión de la unidad de hileras:



H99231—UN—30NOV10



H99232—UN—30NOV10



H99233—UN—30NOV10

- A—Tapón de vaciado
B—Tapón de comprobación
C—Puerta de acceso
D—Ubicación de llenado
E—Agujero del tapón de revisión

IMPORTANTE: Mantener el nivel de aceite a las especificaciones para evitar un desgaste excesivo de la cadena.

1. Elevar el cabezal por completo y engranar el tope de seguridad del alimentador de mies.
2. Hacer funcionar el cabezal durante un corto periodo de tiempo para calentar el aceite antes de vaciar.

NOTA: Vaciar el líquido en un recipiente limpio y desecharlo correctamente.

3. Retirar el tapón de vaciado (A), soltar el tope de seguridad y bajar el cabezal para drenar el aceite.
4. Instalar el tapón de vaciado.
5. Quitar el tapón de comprobación (B) y la puerta de acceso (C).

IMPORTANTE: El nivel de aceite se debe revisar con el cabezal en la cosechadora y las puntas desgarradoras en contacto con el suelo (en un ángulo de 25 grados aproximadamente).

6. Añadir aceite para engranajes SAE 80/90 a través del punto (D) hasta la altura del agujero del tapón de revisión (E). La capacidad aproximada es de 0,9 l (1 qt).

Especificación

Aceite de la cadena de transmisión—Capacidad. 0,9 l (1 qt)

NOTA: Verificar que el retén de la puerta de acceso esté limpio y no presente daños. De ser necesario, sustituir.

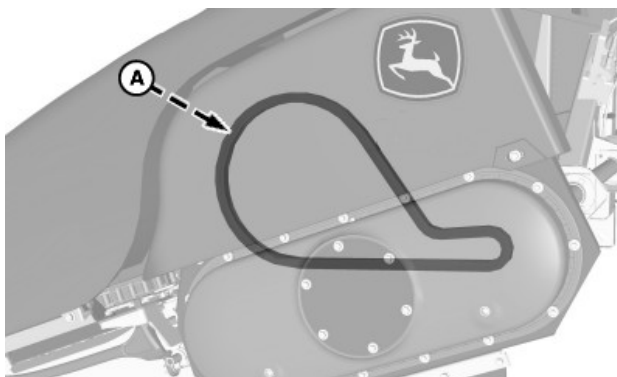
7. Instalar el registro y el tapón de nivel. Apretar los tornillos de la puerta de acceso al valor especificado.

Especificación

Tornillos de la puerta de acceso—Par de apriete. 17 N·m (150 lb·")

8. Si el cabezal usa eje de transmisión, repetir en el lado contrario.

Engrase la cadena de transmisión del sinfín de alimentación:



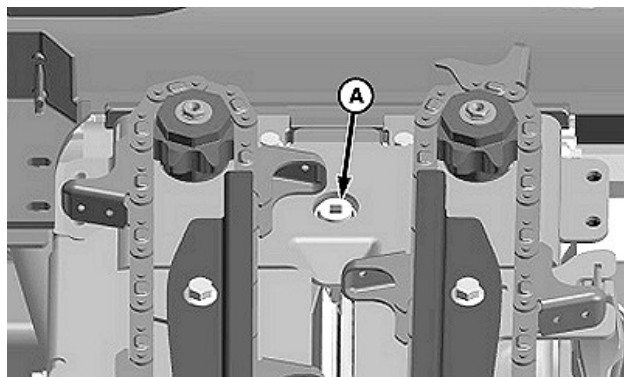
H120822—UN—15FEB17

A—Cadena de transmisión del sinfín de alimentación

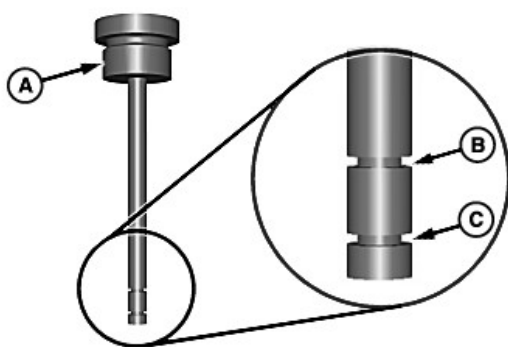
⚠ ATENCIÓN: Para evitar lesiones graves, no engrasar nunca las cadenas cuando el motor está en marcha.

1. Poner en funcionamiento el cabezal durante un breve instante antes de engrasar las cadenas. El aceite penetra mejor entre los casquillos y pasadores cuando la cadena está caliente.
2. Lubrique la cadena con aceite SAE 30 o más denso. El lubricante para cadenas TY6240 de John Deere está disponible en latas de aerosol.
3. Si el cabezal usa eje de transmisión, repetir en el lado contrario.

Comprobación del aceite de la caja de engranajes de la unidad de hilera:



H120823—UN—02MAY17



H100565—UN—03MAR11

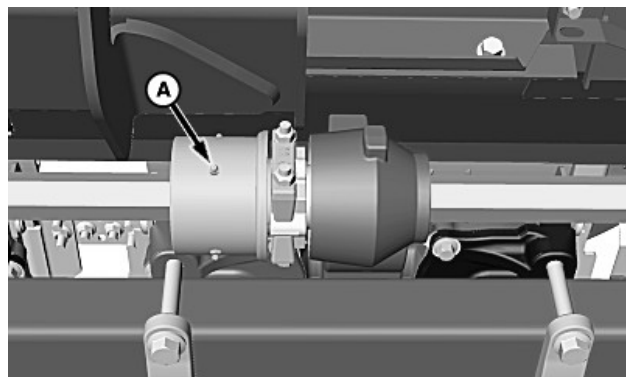
- A—Tapón de comprobación/varilla de nivel
B—Marca de llenado
C—Marca de nivel mínimo

NOTA: Para que la lectura de la varilla de nivel sea correcta, subir el cabezal y calentar el aceite de la caja de engranajes de la unidad de hilera.

1. Poner en funcionamiento el cabezal durante un corto periodo de tiempo para calentar el aceite de la caja de engranajes.
2. Elevar el cabezal por completo y engranar el tope de seguridad del alimentador de mies.
3. APAGAR el motor, aplicar el freno de estacionamiento y sacar la llave.
4. Limpiar la zona alrededor del tapón de comprobación/varilla de nivel (A) para evitar la entrada de suciedad en la caja de engranajes.
5. Sacar la varilla de nivel y limpiarla.
6. Introducir por completo la varilla de nivel en la caja de engranajes, extraerla y observar el nivel de líquido en el eje.
7. Si el nivel está por debajo de la marca de llenado (B), añadir aceite para engranajes TY6296 80W 90 GL-5 a través de la toma de la varilla de nivel (A), hasta que el nivel alcance la marca de llenado.

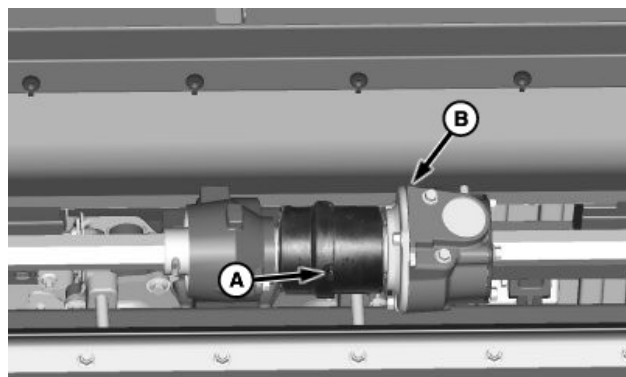
IMPORTANTE: No llenar en exceso la caja de engranajes. Se requiere 0,42 l (0,44 qt) de aceite para llenar la caja de engranajes desde la marca de mínimo (C) hasta la marca de llenado (B). La cantidad de aceite para añadir con otros niveles es proporcional.

Lubricar los embragues de seguridad de la unidad de hileras:



H99158—UN—22NOV10

Se muestra un modelo sin picador



H114327—UN—05JUN15

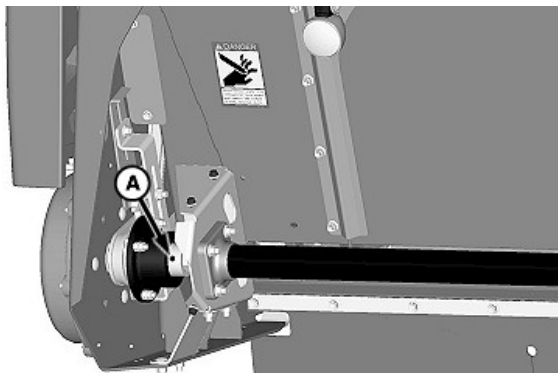
- A—Engrasadores del embrague de seguridad de la unidad de hileras
B—Caja de engranajes de picado

IMPORTANTE: Cada embrague de seguridad tiene múltiples engrasadores para facilitar el acceso. Engrasar sólo UN racor por embrague.

1. Elevar el cabezal por completo y engranar el tope de seguridad del alimentador de mies.
2. **Solo cabezal para maíz sin picador:**
 - a. Localizar el embrague de seguridad de la unidad de hilera debajo del cabezal. El embrague de seguridad está montado en la parte izquierda de la caja de engranajes.
 - b. Aplicar 10 disparos de grasa en un engrasador (A) en el embrague de seguridad.
 - c. Repetir la lubricación en el resto de unidades de hileras.
3. **Solo cabezal de maíz con picador:**

- Localizar el embrague de seguridad de la unidad de hileras debajo de la plataforma de corte. El embrague de seguridad está montado entre la caja de cambios y la caja de cambios del picador (B).
- Aplicar 10 disparos de grasa en un engrasador (A) en el embrague de seguridad.
- Repetir la lubricación en el resto de unidades de hileras.

Lubricación del embrague de seguridad de la transmisión del sinfín de alimentación:



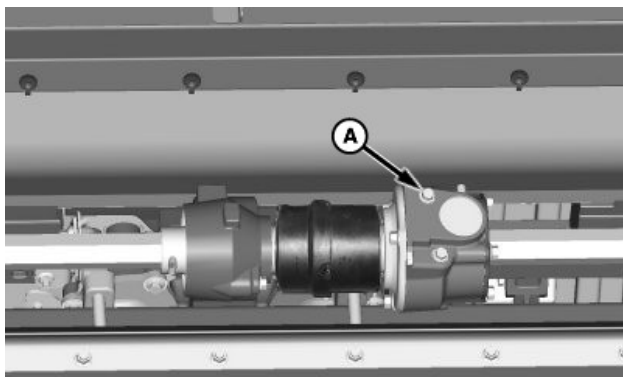
H114324—UN—05JUN15

A—Engrasador del embrague de seguridad de transmisión del sinfín de alimentación

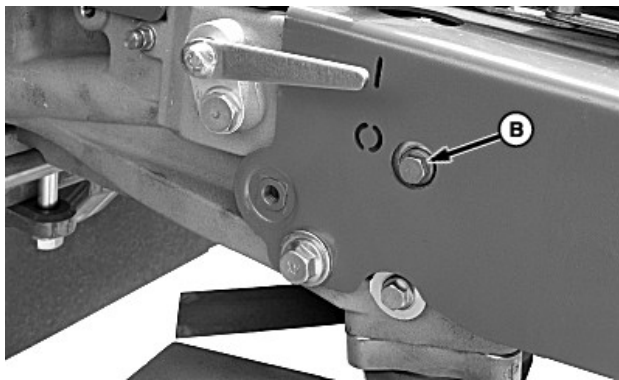
IMPORTANTE: Cada embrague de seguridad tiene múltiples engrasadores para facilitar el acceso. Engrasar sólo UN racor por embrague.

- Aplicar 10 disparos de grasa en un engrasador (A) en el embrague de seguridad de la transmisión del sinfín.
- Si el cabezal usa eje de transmisión, repetir en el lado contrario.

Comprobación del nivel de aceite de la caja de engranajes de StalkMaster™ (si existe):



H114325—UN—05JUN15



H99160—UN—22NOV10

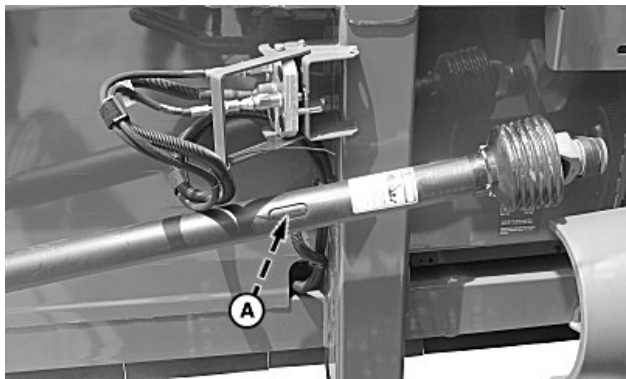
Se muestra el depósito delantero

A—Tapón de revisión/llenado
B—Tapón de revisión/llenado

NOTA: Para obtener una lectura precisa del nivel de aceite, elevar el cabezal y calentar el aceite de la caja de engranajes del picador StalkMaster™.

- Poner en funcionamiento el cabezal durante un corto periodo de tiempo para calentar el aceite de la caja de engranajes.
- Elevar el cabezal StalkMaster™ por completo y engranar el tope de seguridad del alimentador de mies.
- APAGAR el motor, aplicar el freno de estacionamiento y sacar la llave.
- Retirar el tapón de nivel/llenado (A) de la parte trasera de la caja de engranajes. El nivel de aceite debe estar al fondo del agujero del tapón de comprobación/llenado. Añadir la cantidad necesaria de lubricante para engranajes TY6296 80W 90 GL-5 para completar el nivel. Instalar el tapón de comprobación/llenado.
- Retirar el tapón de comprobación/llenado (B) de la parte delantera de la caja de engranajes. El nivel de aceite debe estar al fondo del agujero del tapón de comprobación/llenado. Añadir la cantidad necesaria de lubricante para engranajes TY6296 80W 90 GL-5 para completar el nivel. Instalar el tapón de nivel/llenado.
- Repetir para el resto de cajas de engranajes de picado.

Engrase del eje de transmisión de entrada:



H99098—UN—17NOV10

A—Engrasador del eje de transmisión

1. Girar las protecciones según sea necesario para acceder al engrasador.
2. Engrasar el engrasador del eje de transmisión de entrada (A).
3. Si el cabezal usa eje de transmisión, repetir en el lado contrario.

OUO6041,0000B39-63-19JUN17

Tabla de intervalos de mantenimiento—Cada 400 horas de trabajo

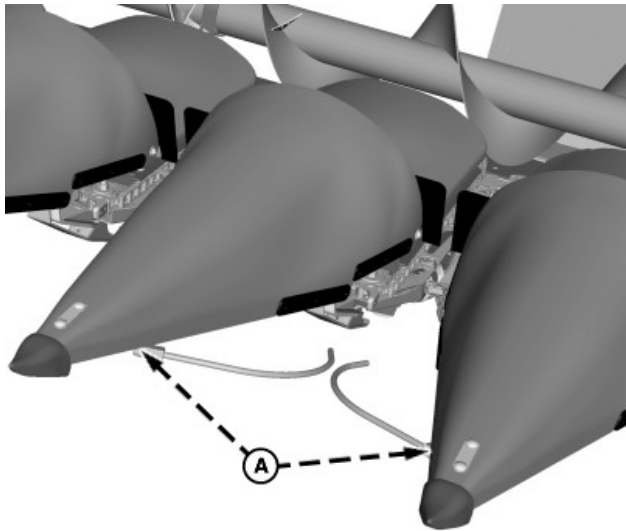
	Cada 400 Horas
Inspeccionar los casquillos del sensor AutoTrac™ RowSense™ (si existe)	•

AutoTrac es una marca comercial de Deere & Company
RowSense es una marca comercial de Deere & Company

OUO6075,00046AD-63-25APR17

Cada 400 horas de funcionamiento

Inspeccionar los casquillos del sensor AutoTrac™ RowSense™ (si existe)



H121123—UN—22MAR17

A—Casquillos

⚠ ATENCIÓN: APAGAR el motor, aplicar el freno de estacionamiento y sacar la llave.

Elevar el alimentador de mies completamente y bajar el tope de seguridad sobre el vástago del cilindro hidráulico.

Comprobar cada año si hay un desgaste excesivo en los casquillos (A) y ejes del sensor de AutoTrac™ RowSense™. De ser necesario, sustituir.

OUO6075,00046AE-63-24APR17

AutoTrac es una marca comercial de Deere & Company
RowSense es una marca comercial de Deere & Company

Tabla de intervalos de mantenimiento—Cada 1000 horas de trabajo

	Cada 1000 Horas
Cambio de aceite de la caja de engranajes de la unidad de hilera	•
Cambio de aceite de la caja de engranajes del picador (si existe)	•

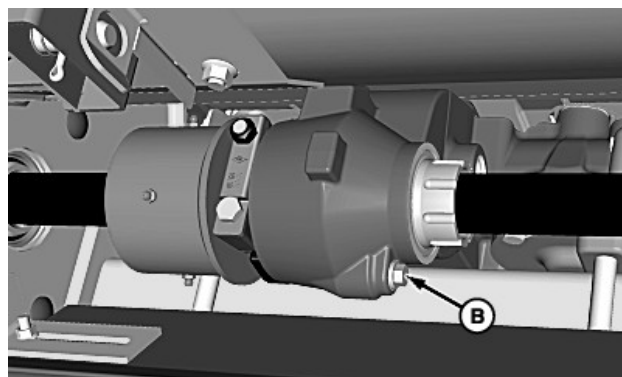
IMPORTANTE: Para evitar averías y desperfectos en el equipo a causa de la contaminación del sistema, limpiar siempre los engrasadores antes y después de efectuar un engrase.

Si un engrasador falta o presenta algún desperfecto, sustituirlo inmediatamente.

IMPORTANTE: Al comprobar los niveles de aceite, limpiar siempre los alrededores de los tapones antes de retirarlos.

Apretar siempre firmemente los tapones.

OUO6075,00046AB-63-25APR17



H103951—UN—09NOV11

Vista inferior, detrás de la unidad de hilera

Cada 1000 horas de funcionamiento

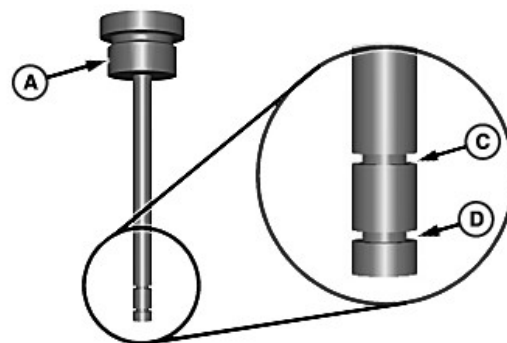
IMPORTANTE: Para evitar averías y desperfectos en el equipo a causa de la contaminación del sistema, limpiar siempre los engrasadores antes y después de efectuar un engrase.

Si un engrasador falta o presenta algún desperfecto, sustituirlo inmediatamente.

IMPORTANTE: Al comprobar los niveles de aceite, limpiar siempre los alrededores de los tapones antes de retirarlos.

Apretar siempre firmemente los tapones.

Cambio de aceite de la caja de cambios de la unidad de hilera



H96322—UN—13MAY10

A—Tapón de comprobación/varilla de nivel

B—Tapón de vaciado

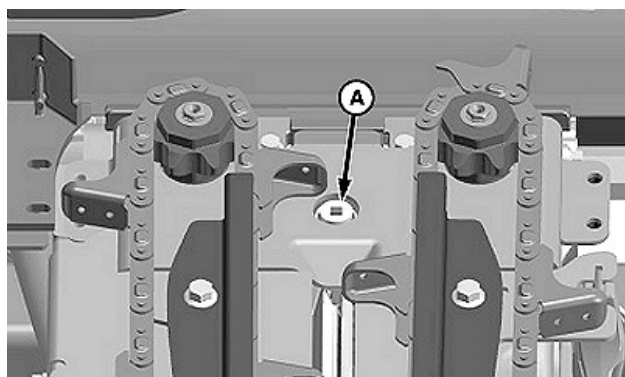
C—Marca de lleno

D—Marca de nivel mínimo

NOTA: Para drenar y rellenar el aceite, levantar el cabezal y calentar las cajas de engranajes de las unidades de hilera.

1. Accionar el cabezal para calentar el aceite de la caja de engranajes de la unidad de hilera.
2. Elevar el cabezal por completo y engranar el tope de seguridad del alimentador de mies.
3. APAGAR el motor, aplicar el freno de estacionamiento y sacar la llave.
4. Limpiar la zona alrededor del tapón de comprobación/varilla de nivel (A) para evitar la entrada de suciedad en la caja de engranajes.
5. Sacar la varilla de nivel y limpiarla.

NOTA: Vaciar el aceite en un recipiente limpio y desecharlo correctamente.



H120823—UN—02MAY17

Vista desde arriba de la unidad de hilera

6. Extraer el tapón de vaciado de aceite (B) y drenar el aceite.
7. Volver a colocar el tapón de vaciado.
8. Añadir aceite de transmisión TY6296 80W 90 GL-5 a través de la toma de la varilla de nivel.

Especificación

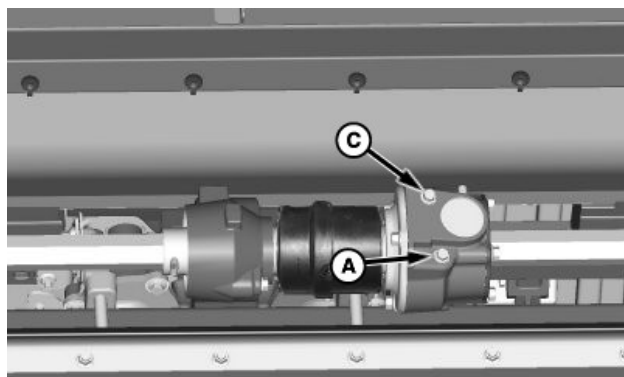
Depósito—Capacidad. 1100 ml
(37.2 oz)

9. Introducir por completo la varilla de nivel en la caja de engranajes, extraerla y observar el nivel de líquido en el eje.
10. Si el nivel está por debajo de la marca de lleno (C), añadir aceite según sea necesario.

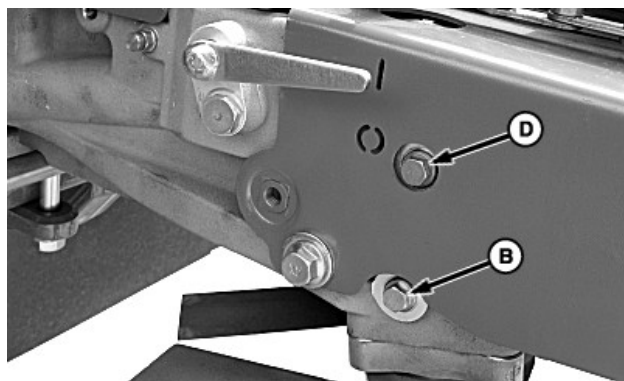
IMPORTANTE: No llenar en exceso la caja de engranajes. Para elevar el nivel desde la marca de mínimo (D) a la marca de lleno (C) se requieren 0,42 l (0,44 qt) de aceite. Para otros niveles de aceite, deberá añadirse una cantidad proporcional.

11. Reinstale la varilla de nivel.
12. Repetir el procedimiento con el resto de cajas de engranajes de las unidades de hileras.

Cambio de aceite de las cajas de engranajes con picador StalkMaster™



H114326—UN—05JUN15



H99162—UN—22NOV10

Se muestra el depósito delantero

- A—Tapón de vaciado trasero
B—Tapón de vaciado delantero
C—Tapón de nivel/carga trasero
D—Tapón de nivel/carga delantero

NOTA: Para drenar y rellenar el aceite, levantar el cabezal y calentar las cajas de engranajes con picador. Hay que engranar las cuchillas para calentar el aceite del depósito delantero. Comprobar que la palanca de activación/desactivación de la caja de engranajes con picador está engranada.

1. Poner en funcionamiento el cabezal para calentar el aceite de la caja de engranajes del picador.
2. Elevar el cabezal por completo y engranar el tope de seguridad del alimentador de mies.
3. APAGAR el motor, aplicar el freno de estacionamiento y sacar la llave.

NOTA: Vaciar el aceite en un recipiente limpio y desecharlo correctamente.

4. Retirar los tapones delanteros y traseros (A y B) y drenar el aceite.
5. Volver a instalar los tapones.
6. Retire los tapones de nivel/llenado delanteros y traseros (C y D).
7. Añadir aceite para engranajes TY6296 80W 90 GL-5 a los depósitos delantero y trasero hasta que llegue al nivel de los orificios del tapón de nivel/llenado.

Especificación

Depósito trasero—Capacidad. 350 ml
(11.8 oz)

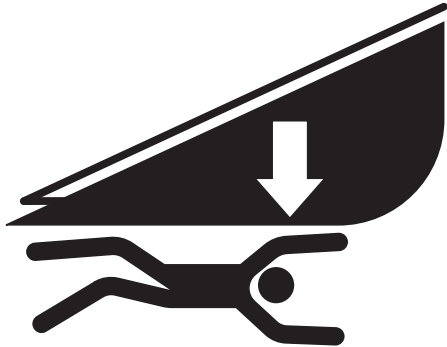
Depósito delantero—Capacidad. 630 ml
(21.3 oz)

8. Volver a colocar los tapones de nivel/llenado.
9. Repetir para el resto de cajas de engranajes de picado.

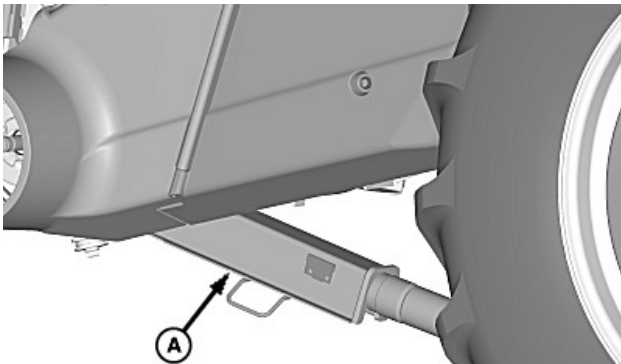
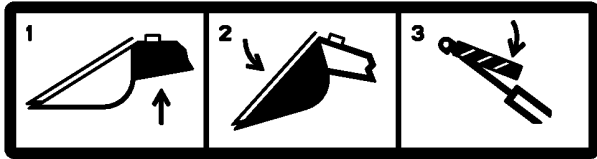
OUO6041,0000B43-63-25APR17

Mantenimiento

Tope de seguridad del cilindro hidráulico



H121063—UN—14MAR17



H112829—UN—18FEB15

H90891—UN—26FEB08

A—Tope de seguridad

⚠ ATENCIÓN: APAGAR el motor, aplicar el freno de estacionamiento y sacar la llave.

La rotura de los racores de la tubería hidráulica para bajar el alimentador de mies provoca la caída instantánea del alimentador de mies y del cabezal.

Inclinación longitudinal del alimentador de mies manual

Elevar el alimentador de mies completamente y descender el tope de seguridad (A) sobre el vástago del cilindro hidráulico.

APAGAR el motor, aplicar el freno de estacionamiento y sacar la llave.

Inclinación longitudinal del alimentador de mies hidráulico

Levantar por completo el alimentador de mies, inclinar el bastidor oscilante longitudinal del alimentador de mies hidráulico completamente hacia delante y bajar el tope de seguridad (A) sobre el vástago del cilindro hidráulico.

APAGAR el motor, aplicar el freno de estacionamiento y sacar la llave.

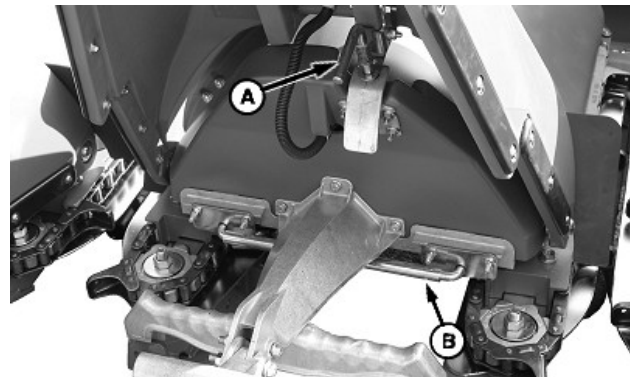
NOTA: Cuando se eleva el alimentador de mies y se acopla el cabezal, la inclinación longitudinal del alimentador de mies se mueve de forma automática hacia delante permitiendo que el tope de seguridad del alimentador de mies baje hasta el vástago de cilindro hidráulico. La inclinación longitudinal de alimentador de mies vuelve automáticamente a la última posición conocida al bajar.

Cuando el cabezal no está acoplado, la inclinación longitudinal del alimentador de mies se mueve automáticamente hacia delante al subir. La inclinación longitudinal de alimentador de mies no vuelve a la última posición conocida al bajar.

OUC6075,00046C3-63-24APR17

Separación e instalación de rodillos para tallos

Separación de rodillos para tallos



H89314—UN—20JUL07

A—Pasador

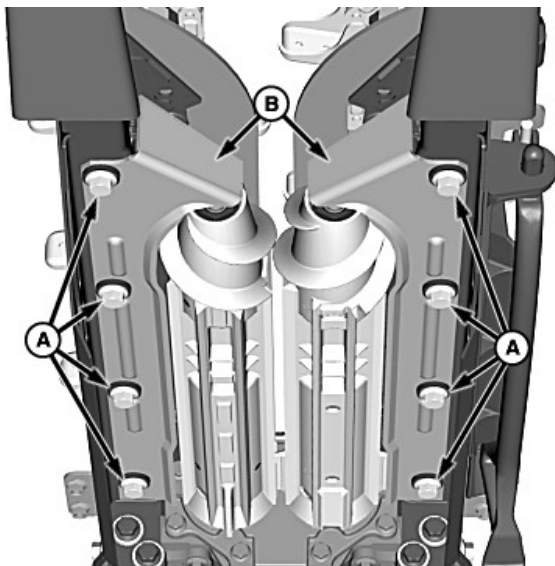
B—Barra de retención

⚠ ATENCIÓN: Elevar completamente el cabezal y fijar el tope de seguridad del alimentador de mies antes de empezar a trabajar.

1. Elevar la punta recogedora hasta que el pasador (A) se bloquee en su sitio.

IMPORTANTE: Las puntas desgarradoras podrían dañar el parabrisas de la cosechadora. No empujar las protecciones sobre la parte posterior del bastidor.

2. Tirar de la barra de retención (B) y elevar la protección del recolector.
3. Repetir según sea necesario para acceder a las unidades de hileras.



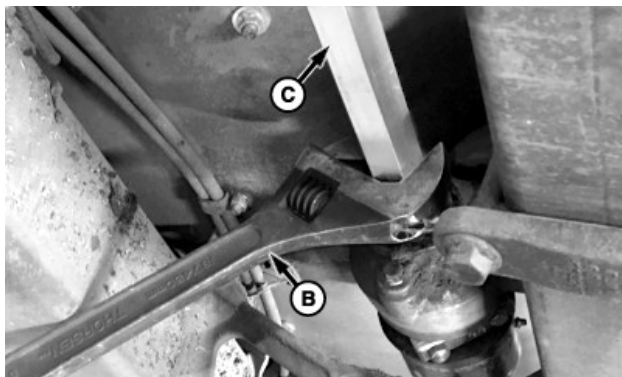
H125374—UN—21NOV18

A—Tornillo y arandela (se usan 8)
B—Cuchilla para residuos (se usan dos)

4. Retirar los tornillos y las arandelas (A) de la parte inferior del bastidor de las unidades de hileras.
5. Extraer las cuchillas para residuos (B).



H125375—UN—21NOV18



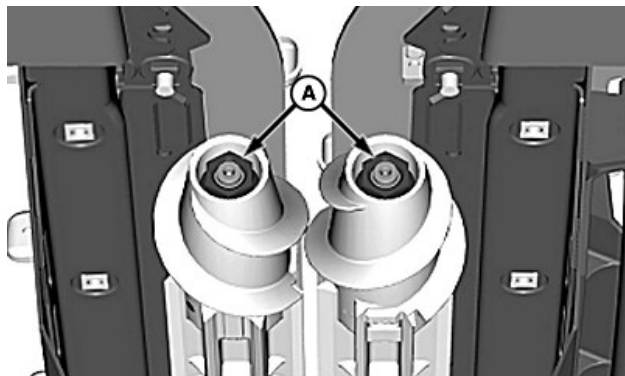
H125376—UN—20NOV18

A—Trozo de madera
B—Llave ajustable

C—Eje de transmisión de la unidad de hileras

NOTA: Al quitar los rodillos para tallos, evitar que giren siguiendo uno de estos métodos:

6. **Método del trozo de madera** (StalkMaster™ o sin StalkMaster™):
 - a. Para quitar la tuerca de retención izquierda, insertar un trozo de madera de 13 mm (1/2 in) (A) entre los rodillos para tallos desde la parte superior.
 - b. Para quitar la tuerca de retención derecha, insertar un trozo de madera de 13 mm (1/2 in) entre los rodillos para tallos desde la parte inferior.
7. **Método de la llave ajustable** (solo StalkMaster™):
 - a. Colocar una llave ajustable (B) en el eje de transmisión de la unidad de hileras (C).
 - b. Para quitar la tuerca de retención izquierda, apoyar la llave ajustable contra el tubo trasero.
 - c. Al quitar la tuerca de retención derecha, apoyar la llave ajustable contra el tubo de montaje de la unidad de hileras.

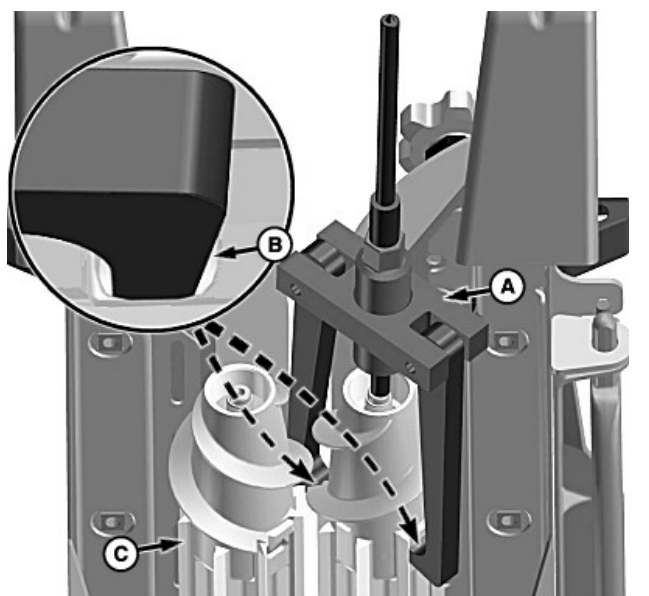


H125377—UN—20NOV18

A—Tuerca de retención y arandela esférica (se usan dos)

8. Retirar la tuerca de retención y arandela esférica (A). Desechar la tuerca de retención.
9. Comprobar si la arandela esférica está oxidada o dañada. De ser necesario, sustituir.

StalkMaster es una marca comercial de Deere & Company



A—Extractor de engranajes de dos brazos
B—Toma (se usan cuatro)
C—Rodillo para tallos (se usan dos)

H125378—UN—21NOV18

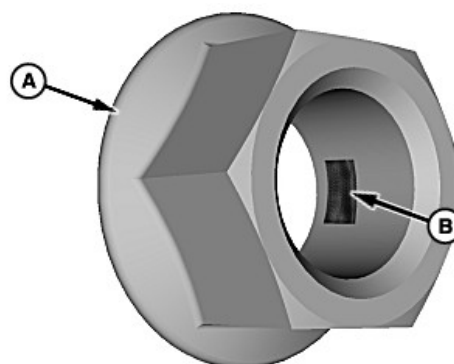
⚠ ATENCIÓN: Evitar lesiones; los rodillos para tallos están afilados. Usar guantes para manipular los rodillos para tallos.

IMPORTANTE: Hacer marcas de alineación en la superficie delantera de los rodillos para tallos y los ejes antes de la separación. Los rodillos para tallos deben instalarse en la misma posición y en el mismo eje en el que estaban al separarlos.

Los rodillos para tallos de picado se debe retirar al mismo tiempo.

10. Si hay que aflojar los rodillos para tallos, instalar un extractor de engranajes de dos brazos (A) en las dos tomas (B), detrás de la espiral de cada rodillo para tallos (C). Aflojar los dos rodillos para tallos utilizando el extractor de engranaje.
11. Retirar los rodillos para tallos.
12. Eliminar cualquier suciedad y corrosión de la sección cónica, estrías y roscas del eje. Asegurarse de que los rodillos para tallos no estén desgastados ni dañados. De ser necesario, sustituir.

Instalación de rodillos para tallos

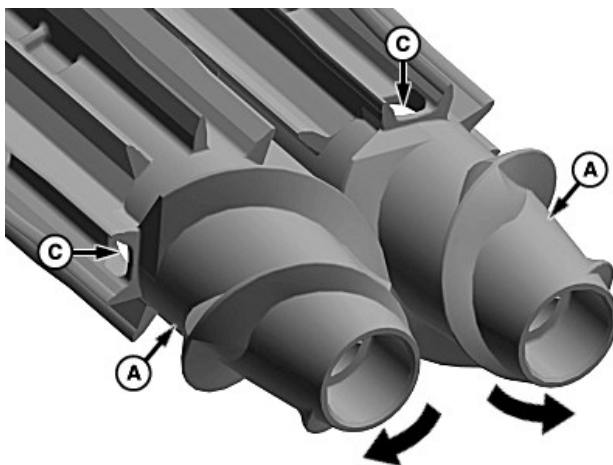


H97520—UN—04AUG10

A—Tuerca de retención
B—Parche sellador de roscas

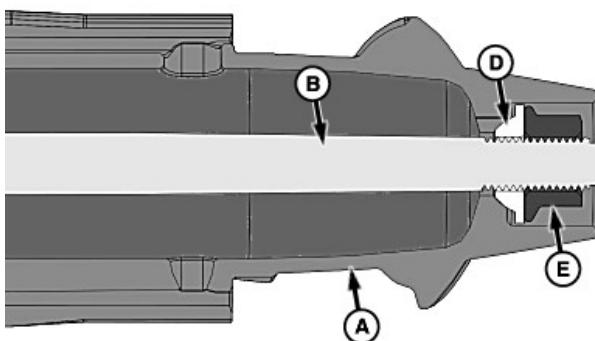
IMPORTANTE: Se debe instalar una tuerca nueva. Acudir a su concesionario John Deere.

1. La tuerca de retención (A) del rodillo para tallos contiene un parche adhesivo para roscas (B) ya aplicado y no puede ser reutilizada.



H125384—UN—21NOV18

Orientación correcta de los rodillos para tallos



H125380—UN—21NOV18

Vista transversal del rodillo para tallos

A—Rodillo para tallos (se usan dos)
B—Eje (se usan 2)
C—Toma (se usan cuatro)

D—Arandela esférica (se usan dos)
E—Tuerca de retención (se usan dos)

⚠ ATENCIÓN: Evitar lesiones; los rodillos para tallos están afilados. Usar guantes para manipular los rodillos para tallos.

IMPORTANTE: Asegurarse de que los rodillos para tallos están instalados en el eje correcto. Las espiras en espiral deben empujar los tallos hacia los rodillos al girar en la dirección correcta.

2. Si se realizaron marcas en el momento de la separación, usar marcas de alineación para instalar los rodillos para tallos (A) en los ejes (B) en la orientación correcta.

Si no se realizaron marcas de alineación o se están instalando rodillos para tallos, utilizar las tomas (C) para orientar los rodillos para tallos de manera adecuada. Colocar las tomas en un rodillo para tallos de manera que queden perpendiculares (90°) a las tomas del otro rodillo para tallos.

IMPORTANTE: Los rodillos para tallos de picado se debe instalar al mismo tiempo.

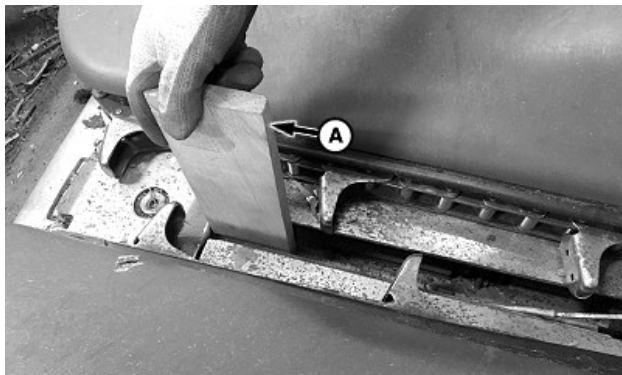
3. Instalar los rodillos para tallos.

IMPORTANTE: Girar los rodillos para tallos si fuera necesario para alinearlos con las estrías.

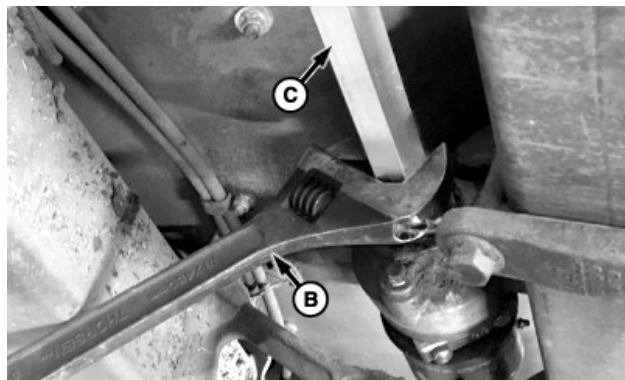
No apretar la tornillería hasta que se indique. Seguir cuidadosamente el procedimiento.

La cara plana de la arandela debe mirar hacia el lado opuesto del rodillo para tallos.

4. Instalar las arandelas esféricas (D) y las nuevas tuercas de retención (E).



H125375—UN—21NOV18

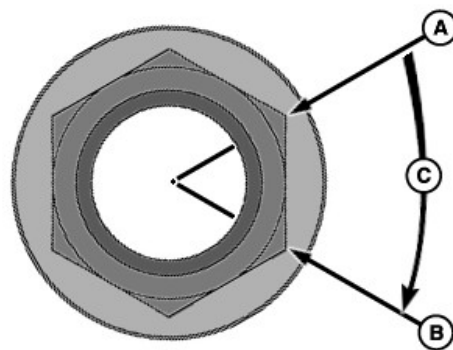


H125376—UN—20NOV18

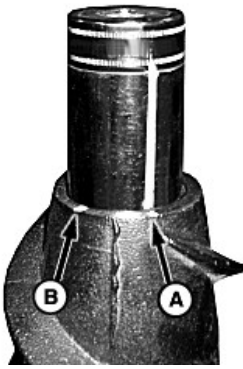
A—Trozo de madera
B—Llave ajustable
C—Eje de transmisión de la unidad de hilera

NOTA: Al apretar las tuercas de retención, evitar que giren los rodillos para tallos siguiendo uno de estos métodos:

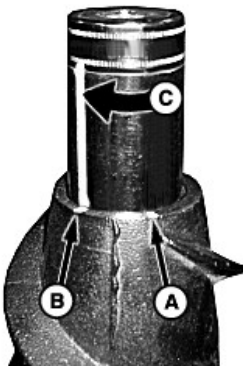
5. **Método del trozo de madera** (StalkMaster™ o sin StalkMaster™):
 - a. Al apretar la tuerca de retención izquierda, insertar un trozo de madera de 13 mm (1/2 in) (A) entre los rodillos para tallos desde la parte inferior.
 - b. Al apretar la tuerca de retención derecha, insertar un trozo de madera de 13 mm (1/2 in) entre los rodillos para tallos desde la parte superior.
6. **Método de la llave ajustable** (solo StalkMaster™):
 - a. Colocar una llave ajustable (B) en el eje de transmisión de la unidad de hilera (C).
 - b. Al apretar la tuerca de retención izquierda, apoyar la llave ajustable contra el tubo de montaje de la unidad de hilera.
 - c. Al apretar la tuerca de retención derecha, apoyar la llave ajustable contra el tubo trasero.



H125381—UN—20NOV18



H125383—UN—20NOV18



H125382—UN—20NOV18

A—Marca en la esquina de la tuerca de retención
B—Marca en la esquina siguiente de la tuerca de retención (hacia la derecha)
C—Giro de 60°

IMPORTANTE: Evitar que los rodillos para tallos se aflojen. Seguir fielmente el procedimiento de par de apriete y giro.

7. Apretar la tuerca de retención según las especificaciones siguiendo este procedimiento:

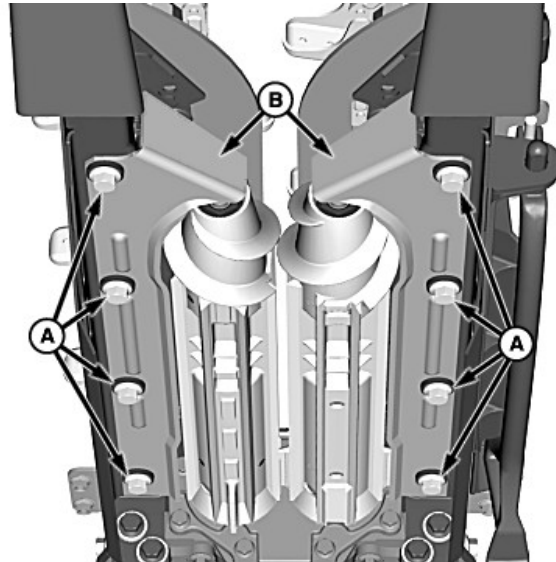
Especificación

Tuerca de retención del rodillo
para tallos—Par de apriete. 135 Nm + 60° de giro
(100 lb-ft + giro de 60°)

- a. Apretar la tuerca de retención al valor especificado.
- b. Marcar el rodillo para tallos en una de las esquinas de la tuerca de retención (A).
- c. Con un movimiento hacia la derecha alrededor de la tuerca de retención, marcar el rodillo para tallos en la siguiente esquina de la tuerca de retención (B).
- d. Colocar el cubo en la tuerca de retención y prolongar la primera marca (A) sobre la pared del cubo.
- e. Girar la tuerca de retención 60° (C) apretándola hasta que la marca de la pared del cubo llegue a la segunda marca del rodillo para tallos (B).

- f. Repetir el procedimiento con la otra tuerca de retención.

8. Retirar el trozo de madera o la llave ajustable.



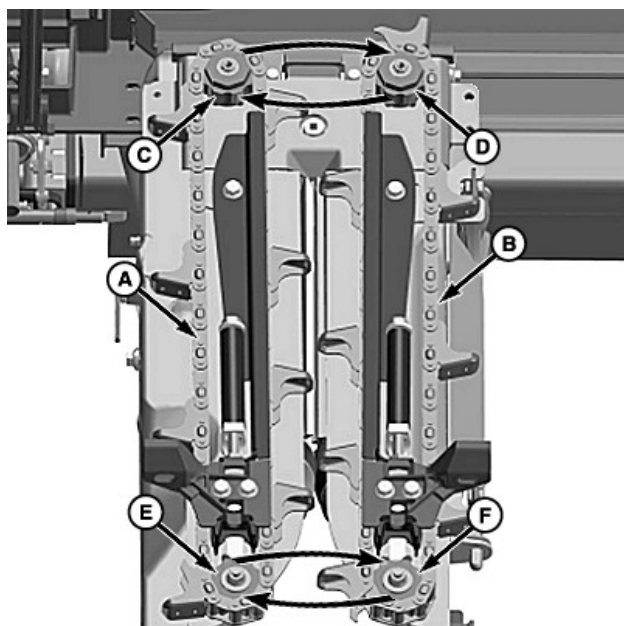
H125374—UN—21NOV18

A—Tornillo y arandela (se usan 8)
B—Cuchilla para residuos (se usan 2)

9. Instalar las cuchillas para residuos (B) con tornillos y arandelas (A).
10. Ajustar las cuchillas para residuos (ver Ajuste de las cuchillas para residuos en la sección Ajustes—Cabezal de maíz de este manual).
11. Bajar el punta recogedora.

MH69740,0000798-63-04FEB19

Inversión de cadenas recogedoras y ruedas dentadas para prolongar su duración



H120857—UN—16FEB17

- A—Cadena recogedora
- B—Cadena recogedora
- C—Rueda dentada motriz
- D—Rueda dentada motriz
- E—Rueda dentada
- F—Rueda dentada

Las cadenas recogedoras y ruedas dentadas pueden invertirse para prolongar su vida útil. Invertir todas las unidades de hilera al mismo tiempo.

1. Para invertir las cadenas recogedoras y las ruedas dentadas:

NOTA: Marcar cada cadena y rueda dentada con el lado del que se han extraído para colocarlas correctamente durante el montaje.

- a. Extraer las cadenas recogedoras (A y B) - (ver Separación e instalación de la cadena recogedora en esta sección).
- b. Extraer las ruedas dentadas de transmisión (C y D).
- c. Instalar las ruedas dentadas de transmisión en el eje contrario.
- d. Retirar las ruedas dentadas (E y F).
- e. Colocar ruedas dentadas en el eje opuesto.

IMPORTANTE: Asegurarse de que las aletas estén orientadas en la dirección correcta indicada.

- f. Darle la vuelta a cada cadena recogedora e instalarla en el lado opuesto. Ajustar las cadenas (ver Separación e instalación de la cadena recogedora en esta sección).

2. Repetir los pasos en el resto de unidades de hilera.

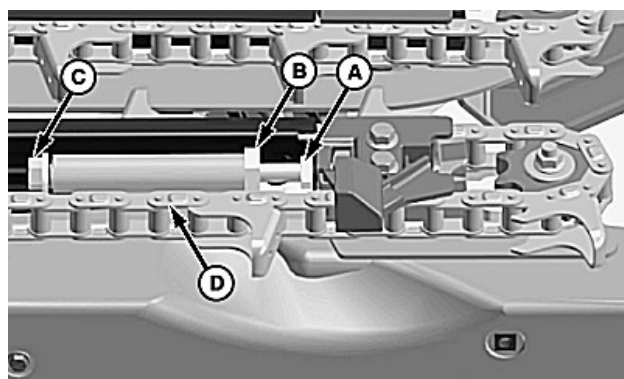
AZ06166,00001BD-63-26APR17

Separación e instalación de la cadena recogedora

⚠ ATENCIÓN: Subir el cabezal completamente, apagar el motor, accionar el freno de estacionamiento, retirar la llave y bajar el tope de seguridad del alimentador de mies antes de realizar trabajos en el cabezal.

Si se ha alcanzado el rango de ajuste del tensor de la cadena recogedora o la cadena falla, sustituir por una cadena nueva. Al sustituir la cadena, sustituir también el conjunto de la rueda dentada de la transmisión y la rueda dentada tensora para evitar un desgaste prematuro de la cadena de sustitución.

Las cadenas recogedoras pueden extraerse para realizar el mantenimiento de las piezas de la unidad de hilera sin desacoplar la cadena.



H120858—UN—03MAY17

- A—Tuerca
- B—Brida de soporte
- C—Tornillo
- D—Cadena recogedora

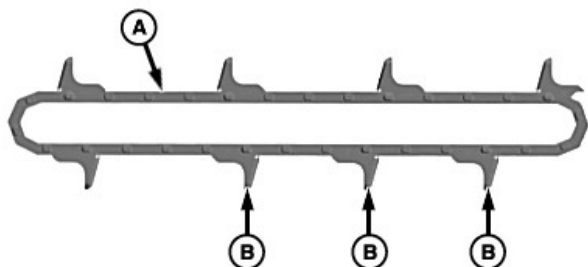
1. Retirar la punta desgarradora del recogedor plegable (ver Elevación y extracción de las puntas desgarradoras y protecciones del recogedor internas en la sección Funcionamiento del cabezal de maíz de este manual).

⚠ ATENCIÓN: No realizar nunca el mantenimiento de los componentes del conjunto de la transmisión de la cadena hasta que la tuerca (A) esté apretada contra la pata de la brida de soporte del tensor (B).

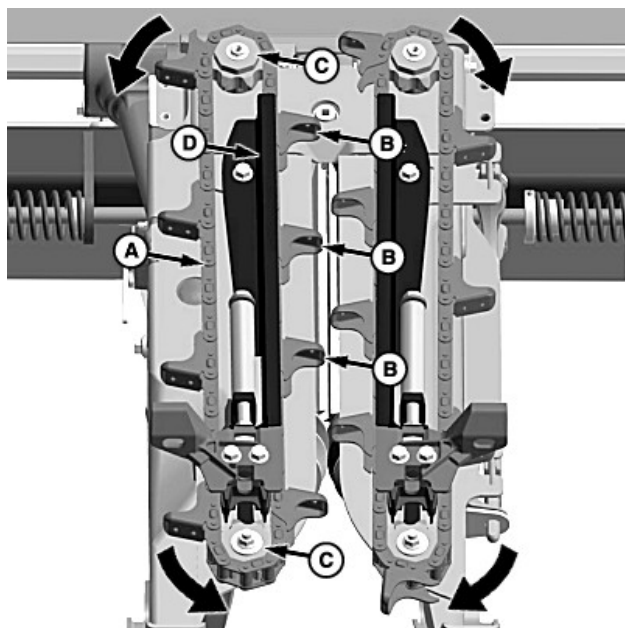
2. Aflojar la tuerca (A) hasta que esté cerca pero sin tocar la pata de la brida del soporte del tensor (B).

NOTA: Utilizar otra llave auxiliar en la tuerca (A) para evitar que la tuerca se apriete contra la brida del soporte del tensor (B) cuando se afloje el tornillo (C).

3. Aflojar el tornillo (C) para liberar la tensión de la cadena recogedora (D).
4. Retirar la cadena recogedora de las ruedas dentadas.



H121341—UN—10MAY17



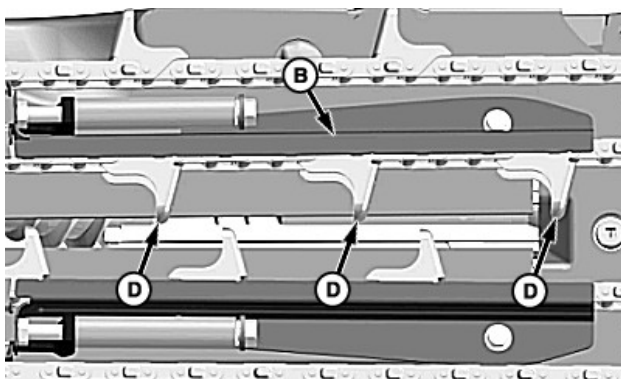
H121350—UN—26APR17

A—Cadena recogedora
B—Aletas de la cadena con el menor espaciado (se usan 3)
C—Rueda dentada (se usan 2)
D—Guía de cadena

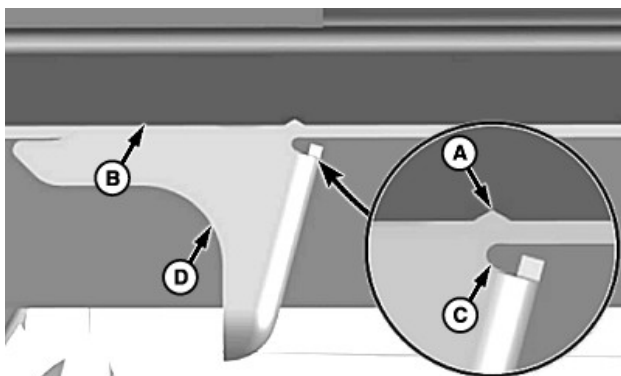
5. En la cadena recogedora (A), ubicar tres aletas con el menor espaciado (B) entre ellas.

IMPORTANTE: Asegurarse de que las aletas estén orientadas en la dirección correcta indicada.

6. Instalar la cadena recogedora en las ruedas dentadas (C) de forma que las tres aletas con el menor espaciado estén cerca de la guía de cadena (D), como se muestra.



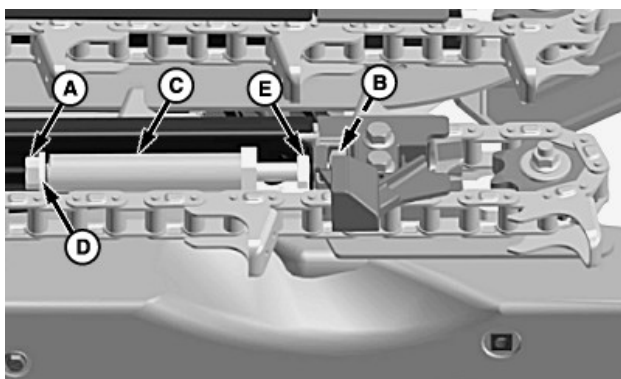
H121340—UN—10MAY17



H121342—UN—10MAY17

A—Muesca (se usan 3)
B—Guía de cadena
C—Garganta de polea (se usan 3)
D—Aletas de la cadena con el menor espaciado (se usan 3)

7. Ajustar la cadena de forma que las muescas (A) de la cadena guía (B) queden alineadas con las gargantas de polea (C) en las aletas con el menor espaciado (D), como se muestra.



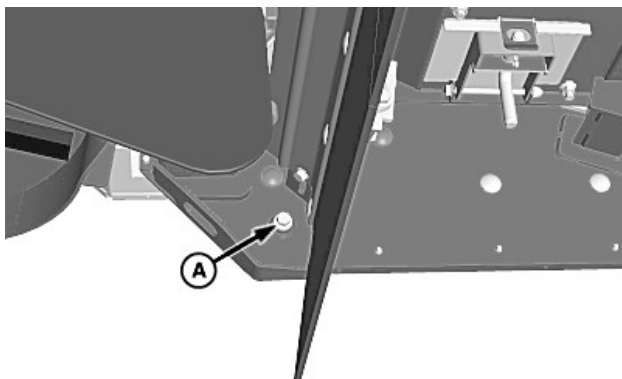
H121349—UN—25APR17

A—Tornillo
B—Tuerca
C—Tubo espaciador
D—Arandela
E—Tuerca

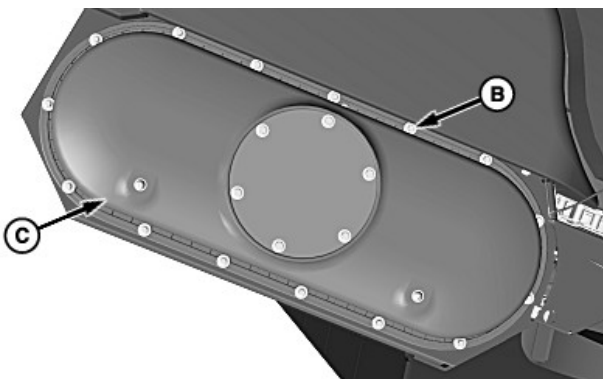
8. Apretar el tornillo (A) en la tuerca (B) hasta que quede una separación máxima de 4,8 mm (3/16 in) entre el tubo espaciador (C) y la arandela (D).
9. Apretar la tuerca (E) contra el conjunto del tensor.

AZ06166,00001BE-63-19JUN17

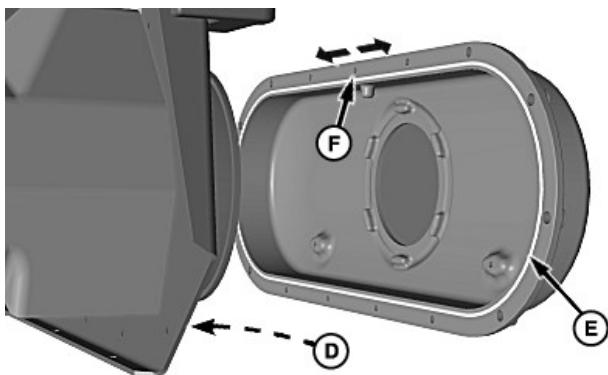
Extracción e instalación del cárter de aceite



H99231—UN—30NOV10



H99234—UN—30NOV10



H99235—UN—30NOV10

- A—Tapón de vaciado
B—Tornillos y arandelas (se usan 15)
C—Cárter de aceite
D—Superficie del bastidor
E—Retén
F—Orificio central

1. Elevar completamente el cabezal de maíz y aplicar el tope de seguridad del alimentador de mies.
2. Poner en funcionamiento la plataforma de corte durante un corto periodo de tiempo para calentar el aceite.

NOTA: Verter el líquido en un recipiente limpio y desecharlo correctamente.

3. Retirar el tapón de vaciado (A), soltar el tope de seguridad y bajar el cabezal de maíz para drenar el aceite.

IMPORTANTE: Evitar dañar el sello reutilizable del cárter. No usar objetos afilados para separar el cárter del bastidor del cabezal de maíz.

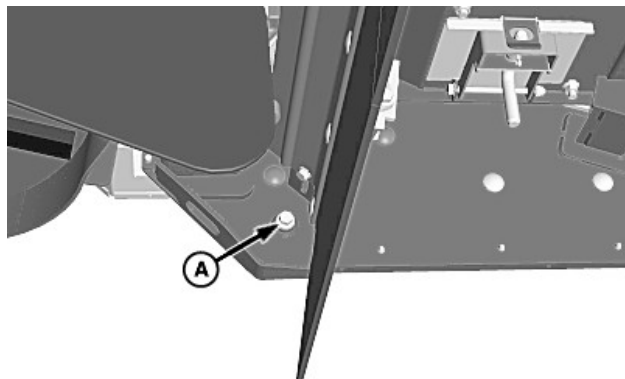
4. Retirar los tornillos y arandelas (B) y el cárter de aceite (C).
5. Limpiar toda suciedad y aceite del lateral del bastidor (D) sobre el cual está montado el cárter de aceite.
6. Verificar que la junta del cárter de aceite (E) está limpia y no presenta daños. De ser necesario, sustituir.

NOTA: Al montar el cárter de aceite, empezar a instalar la tornillería en el centro (F) y seguir hacia fuera.

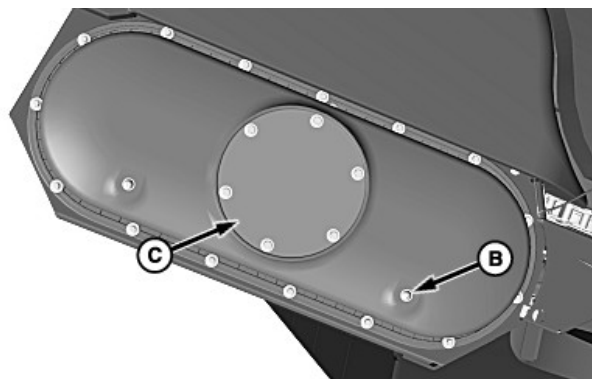
7. Instalar el cárter de aceite con los tornillos y arandelas. Apretar al valor especificado.

Especificación

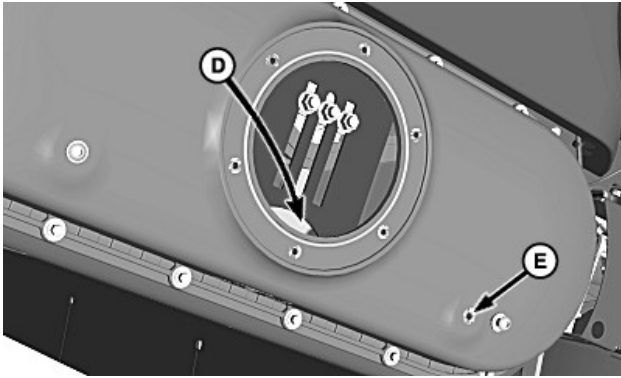
Tornillos del cárter de aceite—Par de apriete. 30 Nm
(256 lb-in)



H99231—UN—30NOV10



H99232—UN—30NOV10



H99233—UN—30NOV10

- A—Tapón de vaciado
B—Tapón de nivel
C—Puerta de acceso
D—Punto de llenado
E—Orificio del tapón de vaciado

8. Instalar el tapón de vaciado (A).
9. Quitar el tapón de nivel (B) y la puerta de acceso (C).

IMPORTANTE: El nivel de aceite se debe revisar con el cabezal de maíz en la cosechadora y las puntas recogedoras en contacto con el suelo (en un ángulo de 25 grados aproximadamente).

10. Añadir aceite para engranajes SAE 80/90 a través del difusor de la puerta de acceso (D) hasta que llegue a la parte inferior del orificio del tapón de nivel (E).

Especificación

Cárter de aceite—Capacidad. 0,9 litros
(1 qt)

NOTA: Verificar que el retén de la puerta de acceso esté limpio y no presente daños. De ser necesario, sustituir.

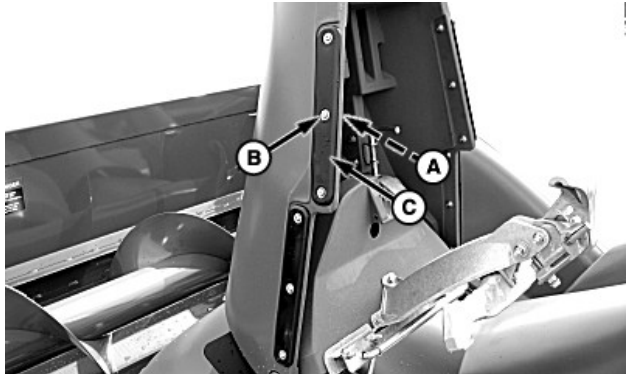
11. Instalar la tapa de la cadena de transmisión de la unidad de hileras y comprobar el tapón. Apretar los tornillos de la cubierta al valor especificado.

Especificación

Tapa de la cadena de transmisión de la unidad de hileras—Par de apriete. 17 Nm
(150 lb-in)

DM84283,00006FB-63-22MAY15

Separación e instalación de las tiras de desgaste



H88972—UN—23JUL07

- A—Tuerca y arandela (se usan 3)
B—Tornillo de hexágono interior y arandela (se usan 3)
C—Tira de desgaste

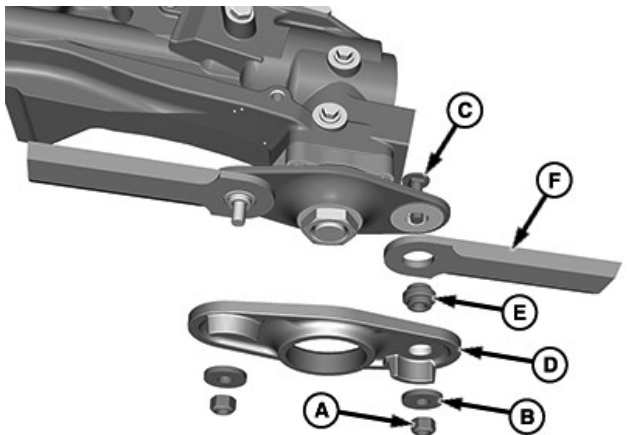
1. Retirar las tuercas y las arandelas (A).
2. Retirar los tornillos de hexágono interior y las arandelas (B).
3. Retirar la tira de desgaste (C).
4. Instalar una tira de desgaste nueva.
5. Sujetar la tira de desgaste con los tornillos de hexágono interior, las arandelas y las tuercas que se retiraron previamente. Apretar los tornillos de hexágono interior y las tuercas al valor especificado.

Especificación

Tornillos de hexágono interior y tuercas—Par de apriete. 10 N·m
(89 lb-in)

AZ06166,00001B8-63-24APR17

Separación e instalación de las hojas niveladoras de picado StalkMaster™



H96454—UN—12SEP17

- A—Contratuercas (se usan 2)
B—Arandela (se usan 2)

- C—Tornillo de cabeza redonda (se usan 2)
D—Placa de montaje inferior
E—Casquillo (2x)
F—Hoja niveladora de picado (se usan 2)

⚠ ATENCIÓN: Las hojas niveladoras tienen dos filos que pueden causar lesiones graves. Usar guantes al trabajar con las cuchillas.

IMPORTANTE: Las cuchillas de picado StalkMaster deben ser sustituidas por parejas en cada caja de cambios.

NOTA: Las cuchillas de picado StalkMaster son piezas de desgaste. Las cuchillas pueden ser invertidas para alargar su duración. Invertir o cambiar las hojas niveladoras cuando sea necesario para mantener la capacidad de picado de los tallos a un nivel aceptable.

Las cuchillas desgastadas, romas o dañadas pueden afectar al consumo de potencia de la plataforma y a la calidad de picado, factores que pueden reducir la velocidad de trabajo. La duración de las cuchillas de picado dependerá de las condiciones y hábitos de trabajo.

1. Retirar las contratuercas (A), las arandelas (B), los tornillos (C), la placa de montaje inferior (D), los casquillos (E) y las hojas niveladoras de picado (F).
2. Invertir o cambiar las hojas niveladoras.
3. Revisar la tornillería y los casquillos en busca de desgaste y daños, y sustituirlos según sea necesario. Las contratuercas pueden ser reutilizadas al invertir las cuchillas. Las contratuercas deben ser sustituidas al sustituir las cuchillas.
4. Instalar los componentes siguiendo el orden inverso al de extracción. Apretar al valor especificado.

Especificación

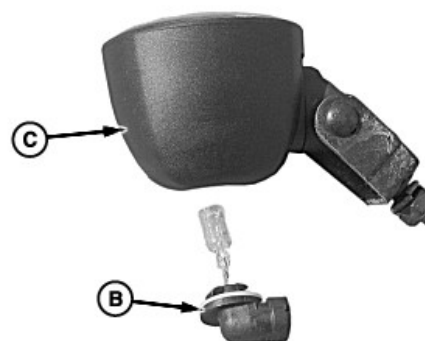
Tornillos de las hojas niveladoras de picado—Par de apriete. 87 Nm (64 lb-ft)

KR43067,00005B1-63-19APR18

Sustitución de bombillas de faros de rastreo



H120821—UN—22FEB17



H94014—UN—13MAY09

- A—Faro de rastreo
B—Base de la bombilla
C—Carcasa

1. Aflojar la tornillería de montaje de la luz de rastreo (A).
2. Desconectar el grupo de cables del conjunto de luces.

IMPORTANTE: NO tocar la bombilla nueva con los dedos desnudos, aceite o agua.

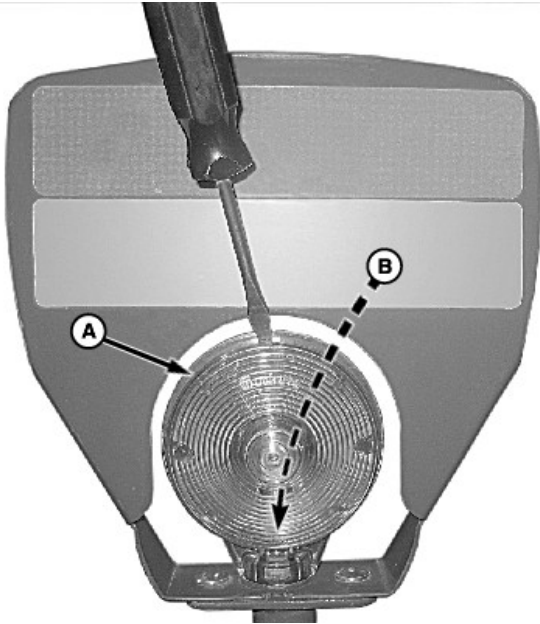
3. Girar la base de la bombilla (B) para sacarla de la carcasa (C).

NOTA: La bombilla no se separa de la base. El conjunto de base y bombilla se sustituye como una sola pieza.

4. Instalar la base de la bombilla nueva en la carcasa.
5. Conectar el grupo de cables, comprobar la alineación de la luz y apretar la tornillería de montaje.

AZ06166,0000139-63-24APR17

Sustitución de la lámpara de luz de advertencia de la unidad de corte



H93046—UN—31OCT08

A—Cristales difusores
B—Lámpara

1. Utilizar un destornillador de punta plana para hacer palanca en los cristales difusores (A).
2. Empuje la lámpara (B) y gírela para retirarla.
3. Instalar la bombilla nueva.
4. Empujar el cristal difusor retirado anteriormente sobre la carcasa de la lámpara.

KR43067,000038D-63-11MAY09

Localización de averías

Cabezal de maíz

La mayor parte de los problemas de funcionamiento del cabezal para maíz se deben a un ajuste incorrecto. La siguiente tabla de localización de averías puede ayudar a resolver los problemas que surjan al sugerir una causa probable y recomendar una solución. Al intentar resolver un problema, asegúrese que su origen no se encuentre en un punto diferente de aquél en donde se observa el mismo.

Síntoma	Problema	Solución
Pérdida de mazorcas en el campo	Puntas recogedoras demasiado altas.	Ajuste las puntas recolectoras de modo que sus extremos apenas toquen el suelo cuando el patín de la unidad de hilera está a 2,54 cm (1 in.) sobre el suelo. Al cosechar mazorcas a baja altura, levante el extremo delantero de las puntas y haga funcionar el cabezal con los patines cerca del suelo.
	Velocidad de avance muy alta o muy baja.	Trabajar a una velocidad que corresponda con las condiciones del campo y del suelo. La velocidad excesiva puede doblar los tallos hacia adelante y causar la caída de las mazorcas delante de las cadenas recogedoras. La velocidad insuficiente puede hacer que las cadenas tiren los tallos con fuerza y desprendan las mazorcas, dejando que éstas caigan fuera de la máquina. Trabaje a una velocidad en la cual las cadenas ayuden a guiar los tallos hacia los rodillos para tallos.
	No se recoge siguiendo las hileras.	Seguir las hileras para reducir al mínimo la pérdida de mazorcas.
	Las unidades de hilera no están centradas en las hileras.	Ajustar el espaciado entre unidades para igualarlo al espacio entre hileras de maíz del campo.
	Las mazorcas se caen de las cadenas recogedoras.	Sustituya los recolectores de mazorcas desgastados o instálelos.
	Velocidad de cadena recogedora muy alta o muy baja.	Cambie la velocidad del alimentador de mies de velocidad variable o ajuste la velocidad de avance de la cosechadora.
Las mazorcas se desgranán en los rodillos para tallos	Desajuste de las chapas deflectoras.	Ajuste las placas despojadoras. Reducir la separación entre las chapas deflectoras.

Síntoma	Problema	Solución
	La máquina está demasiado alta.	Levante el extremo de la punta y reduzca la altura del cabezal.
El maíz desgranado sale por detrás de la cosechadora	Exceso de residuos entrando desde el cabezal de corte.	Aumente la velocidad de la cosechadora con transmisión variable o transmisión fija. Aumentar la separación entre las chapas del cabezal para maíz.
Las mazorcas se salen por la boca	Recolectores de mazorcas desgastados.	Sustituir los recolectores de mazorcas.
Tallos de maíz arrancados de raíz	Separación insuficiente entre las chapas deflectoras.	Abrir gradualmente las chapas deflectoras hasta que los tallos pasen por los rodillos libremente.
	Velocidad de avance excesiva para la velocidad de la cadena recogedora.	Reducir la velocidad según las condiciones de recolección o aumentar la velocidad de la transmisión de la unidad de hilera.
	Los tramos de la cadena recogedora se entierran en las raíces de los tallos.	Baje el extremo de la punta y aumente la altura del cabezal.
	Tallos de maíz demasiado secos o caídos.	Quitar los recolectores de mazorcas.
	Rodillos para tallos desgastados.	Sustituir los rodillos para tallos.
Atascamiento	Los tallos se rompen en los rodillos para tallos o en las chapas deflectoras.	Ajustar la separación entre las chapas. Asegurarse de que las chapas deflectoras estén separadas uniformemente y centradas sobre los rodillos.
	Los residuos se envuelven en los rodillos para tallos.	Aproximar las cuchillas de residuos a los rodillos para tallos.
	Cadenas recogedoras flojas.	Compruebe el desgaste de la cadena recogedora. Ajustar la tensión de la cadena recogedora.
	No se recoge siguiendo las hileras.	Siga las hileras para reducir al mínimo la pérdida de mazorcas.
	Velocidad de avance excesiva, que provoca el desbordamiento del material sobre el cabezal para maíz.	Trabajar a una velocidad que corresponda con las condiciones de cosecha y del suelo. La velocidad excesiva provoca atascamientos.

Síntoma	Problema	Solución
Pérdida de mazorcas debido a tallos debilitados o rotos. Problema causado por enfermedad de la planta (podredumbre de tallos) o insectos (oruga taladradora del maíz)	El material no fluye por el sinfín.	Revisar la caja del sinfín en busca de obstrucciones y asperezas. Comprobar la separación de 22 mm (7/8 in.) entre la hélice del sinfín y el piso. Comprobar la separación de 6 mm (1/4 in.) entre la hélice del sinfín y la barra limpiadora.
	Los tallos se acumulan en la boca de alimentación.	Quitar los recolectores de mazorcas.
	Rodillos para tallos desgastados.	Cambiar los rodillos para tallos desgastados.
	Contacto entre tallos y recolectores de mazorcas.	Quitar los recolectores de mazorcas.
	La velocidad de desplazamiento es excesiva.	Reducir la velocidad de avance.
	Velocidad incorrecta del alimentador.	Encontrar la velocidad correcta para las condiciones existentes probando diferentes velocidades del alimentador.
	Rodillos para tallos desgastados.	Sustituir los rodillos para tallos.

KR43067,0000758-63-01DEC10

Active Header Control (AHC)

Síntoma	Problema	Solución
El control activo de la plataforma de corte (AHC) no funciona	La elevación o bajada manual no funciona	Consultar al concesionario John Deere.
	El control activo de la plataforma de corte no ha sido activado.	Activar el modo deseado del control activo de la plataforma de corte.
	El enchufe entre el alimentador y la plataforma de corte no está conectado o está suelto.	Conectar debidamente.
	El sensor de la plataforma de corte está mal conectado o dañado.	Conectar o reparar el sensor.
El control activo de la plataforma de corte (AHC) baja pero no sube	Avería en relé o tarjeta del control activo de la plataforma de corte.	Consultar al concesionario John Deere.
El control activo de la plataforma de corte sube pero no baja	Avería en relé o tarjeta del control activo de la plataforma de corte.	Consultar al concesionario John Deere.

Síntoma	Problema	Solución
Sistema inestable o impreciso.	Eje de control atascado.	Buscar el atascamiento.
	Válvula automática de velocidad de descenso cerrada.	Ajustar la válvula en línea.
	Ajuste incorrecto de la velocidad de descenso.	Ajustar la válvula en línea.
El sistema falla intermitentemente después de levantar manualmente la plataforma de corte para superar un obstáculo	Ajuste incorrecto del acumulador.	Consultar el manual del operador de la cosechadora.
	El sistema está desactivado.	Para reactivarlo, pulsar el botón de activación de la palanca de control multifunción.
La unidad de corte sube o baja demasiado rápidamente o demasiado lentamente.	Ajuste incorrecto de la velocidad de descenso.	Ajustar el conjunto de válvulas de velocidad de descenso.
	Avería de la válvula en línea.	Consultar al concesionario John Deere.

KR43067,0000759-63-01DEC10

Almacenamiento

Mantenimiento de fin de la temporada

1. Bajar el cabezal de maíz hacia el tope de seguridad del alimentador de mies, los bloques de madera o el suelo.
2. Guardabarros con extremo abierto, puntas recogedoras y cubiertas de la plataforma (Ver la sección Funcionamiento del cabezal de maíz para conocer los procedimientos).

IMPORTANTE: No utilizar un pulverizador de alta presión directamente sobre los rodamientos ni sobre cualquier otra zona que pueda resultar dañada por el agua. El agua a presión alta puede atravesar las juntas estancas y causar daños. Secar estos lugares, luego engrasar y hacer funcionar la máquina.

3. Limpiar minuciosamente el cabezal de maíz. Las acumulaciones de granza y materia orgánica absorben la humedad y originan corrosión.
4. Comprobar los niveles de fluido en todas las cajas de cambios y transmisiones de la cadena.
5. Engrasar el cabezal de maíz como se explica en la sección Engrase y mantenimiento de este manual. Engrase los hilos al ajustar los tornillos.
6. Pintar todas las piezas en las que la pintura se haya desgastado o pelado.
7. Usar polímero protector en las puntas recogedoras, las cubiertas de la plataforma y los guardabarros.
8. Cerrar todas las protecciones.
9. Si es posible, guarde el cabezal para maíz en un lugar seco.
10. Solicite las piezas de repuesto necesarias para la próxima temporada.

Solo cabezales de maíz StalkMaster™:

- Limpiar todos los residuos de alrededor del cubo de picado con un cepillo para cables y aire comprimido.
- Comprobar el nivel de fluido en todas las cajas de cambio de picado.

NOTA: Ver Comprobación del aceite de la caja de cambios StalkMaster™ (si existe) en la sección Engrase y mantenimiento de este manual.

- Engrasar las cajas de cambios de picado como se explica en Sustitución del aceite en la caja de cambios de picado en la sección Engrase y mantenimiento de este manual.
- Proteger la superficie interior del cubo de picado con pulverizador anti-corrosión (se recomienda el pulverizador protector TY22032 o uno parecido).

Mantenimiento al comienzo de la temporada

1. Abrir los guardabarros de extremo, las puntas desgarradoras del recogedor y las cubiertas de la plataforma (Ver la sección Manejo del cabezal de maíz de este manual).

IMPORTANTE: No utilizar un pulverizador de agua a presión directamente sobre los rodamientos ni cualquier otra zona que pueda resultar dañada por el agua. El agua a alta presión puede atravesar los sellos y provocar daños. Secar estos lugares, luego engrasar y hacer funcionar la máquina.

2. Limpiar cualquier suciedad o residuos de la máquina que se hayan acumulado durante el almacenamiento.
3. Ajustar la unidad de hilera, la transmisión del sinfín y las cadenas recogedoras a la tensión adecuada (ver la sección Ajustes—Cabezal de maíz de este manual).
4. Comprobar los niveles de líquido en todas las cajas de engranajes y transmisiones de la cadena.
5. Engrasar el cabezal como se indica en la sección Engrase y mantenimiento de este manual. Engrasar las roscas de los pernos de ajuste.
6. Verificar que la tornillería esté apretada al valor especificado y que todos los pasadores de aletas estén distribuidos.
7. Cerrar las protecciones, los guardabarros y las puntas desgarradoras.
8. Hacer funcionar el cabezal a velocidad media durante unos minutos. Comprobar que los rodamientos no se sobrecalienten, que la caja de engranajes no presente fugas o que no se aflojen las cadenas.
9. Calibrar el cabezal respecto de la máquina (ver la sección Calibración y ajustes en este manual).
10. Repasar el manual del operador.

AZ06166,00001B9-63-19JUN17

SS43267,0000319-63-18NOV13

StalkMaster es una marca comercial de Deere & Company

Especificaciones

Especificaciones

NOTA: Las especificaciones y el diseño están sujetos a cambios sin previo aviso.

Las especificaciones proporcionadas en el manual son únicamente para mantenimiento y no incluyen las tolerancias de fabricación normales.

Especificaciones	
Componente	Descripción
Puntas recogedoras	Tipo flotante de perfil bajo con bisagras sobre las cadenas recogedoras. Material (de polietileno) Perma-Glide™.
Protecciones y recogedores exteriores	Con bisagras, extraíbles. Apertura asistida por tirantes (protecciones). Material (de polietileno) Perma-Glide™.
Cadenas recogedoras	Cadena de rodillos de acero continua reforzada (sin eslabón maestro de conexión). Lengüetas de acero integradas.
Transmisión de la unidad de hilera	Caja de engranajes cerrada con engranajes sumergidos en lubricante, impulsados por un eje hexagonal de entrada único con embrague de seguridad de pasador radial.
Cuchillas para residuos	Acero ajustable con tratamiento térmico de una pieza de longitud completa.
Embrague de seguridad	Uno por unidad de hileras. Uno por eje de transmisión de entrada. Uno en la transmisión del sinfín de alimentación.
Rodillos para tallos	Rodillos para tallos opuestos, rodillos para tallos de picado, rodillos para tallos engranados (un conjunto de pares por unidad de hilera).
Ajustes y configuraciones	Descripción
Ajuste de la cadena recogedora	Ajuste automático tensado con muelle.
Ajuste de la chapa deflectora	Ajuste hidráulico.
Ajuste de punta recogedora	Altura ajustada manualmente, ajuste del pasador y ajuste fino.
Altura libre mínima entre cadenas recogedoras y suelo	32 mm (1-1/4 in.)

Perma-Glide es una marca comercial de Deere & Company

Anchura total aproximada		
Modelo	ID de plataforma	Ancho en m (ft - in)
706C y 706C-SM	6R70	4.6 m (15 ft - 1 in)
706C y 706C-SM	6R75	4.6 m (15 ft - 1 in)
706C y 706C-SM	6R30	4.8 m (15 ft - 9 in)
706C	6R36/38	5.8 m (19 ft)
708C y 708C-SM	8R70	6.1 m (20 ft - 2 in)
708C y 708C-SM	8R75	6.1 m (20 ft - 2 in)
708C y 708C-SM	8H30	6.4 m (20 ft - 10 in)
708C y 708C-SM	8R36/38	7.8 m (25 ft - 8 in)
712C-SM	12R70	9.2 m (30 ft - 2 in)
712C-SM	12R75	9.2 m (30 ft - 2 in)
712C	12R36	11.2 m (36 ft - 10 in)
712C	12R38	11.8 m (38 ft - 10 in)
712C y 712C-SM	12R20	6.6 m (21 ft - 8 in)
712C y 712C-SM	12R22	7.2 m (23 ft - 6 in)
712C y 712C-SM	12R30	9.4 m (30 ft - 10 in)
716C y 716C-SM	16R30	12.3 m (40 ft - 4 in)
718C y 718C-SM	18R20	9.5 m (31 ft - 2 in)
718C y 718C-SM	18R22	9.5 m (31 ft - 2 in)
Profundidad total aproximada (todos los modelos)		
Puntas en la posición de funcionamiento (bajadas)		3.0 m (10 ft)
Puntas en la posición de mantenimiento (elevadas)		2.4 m (8 ft)

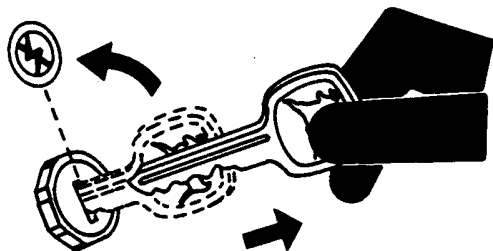
Especificaciones

Ancho aproximado del cabezal de maíz:		
Modelo	ID de plataforma	Peso, kg (lb)
Cabezales para maíz sin picador:		
706C	6R70	1857 kg (4094 lb)
706C	6R75	1858 kg (4097 lb)
706C	6R30	1858 kg (4097 lb)
706C	6R36	1999 kg (4407 lb)
706C	6R38	2006 kg (4423 lb)
708C	8R70	2376 kg (5239 lb)
708C	8R75	2478 kg (5464 lb)
708C	8H30	2375 kg (5237 lb)
708C	8R36	2656 kg (5857 lb)
708C	8R38	2663 kg (5872 lb)
712C	12R20	3014 kg (6645 lb)
712C	12R22	3074 kg (6778 lb)
712C	12R30	3464 kg (7638 lb)
712C	12R36	4374 kg (9642 lb)
712C	12R38	4474 kg (9864 lb)
716C	16R30	4545 kg (10 019 lb)
718C	18R20	4423 kg (9753 lb)
718C	18R22	4520 kg (9967 lb)
Cabezal para maíz con picador - StalkMaster™		
706C-SM	6R70	2090 kg (4608 lb)
706C-SM	6R75	2089 kg (4606 lb)
706C-SM	6R30	2084 kg (4595 lb)
708C-SM	8R70	2719 kg (5996 lb)
708C-SM	8R75	2712 kg (5980 lb)
708C-SM	8H30	2721 kg (6000 lb)
708C-SM	8R36	3412 kg (7522 lb)
708C-SM	8R38	3457 kg (7622 lb)
712C-SM	12R70	3858 kg (8506 lb)
712C-SM	12R75	3890 kg (8577 lb)
712C-SM	12R20	3446 kg (7598 lb)
712C-SM	12R22	3511 kg (7741 lb)
712C-SM	12R30	3921 kg (8645 lb)
716C-SM	16R30	5053 kg (11 142 lb)
718C-SM	18R20	4982 kg (10986 lb)
718C-SM	18R22	5082 kg (11 206 lb)

StalkMaster es una marca comercial de Deere & Company

MH69740,00007B7-63-13FEB19

Guarde su máquina de forma segura

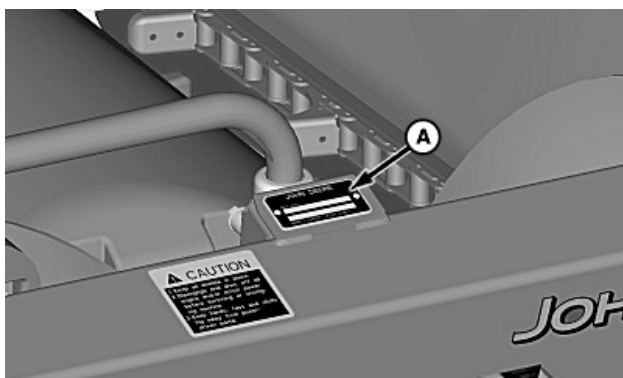


TS230—UN—24MAY89

1. Instale dispositivos antivandalismo.
2. Con el tractor estacionado:
 - Baje el equipo al suelo.
 - Ponga las ruedas en su posición más ancha, para dificultar la carga de la máquina en un remolque.
 - Extraer las llaves y separar las baterías
3. Al estacionar la máquina en un lugar cerrado, situar los equipos de gran tamaño frente a las salidas y cerrar con llave el edificio.
4. Si estaciona la máquina al aire libre, situar la máquina en una zona iluminada y vallada.
5. Tome nota de cualquier suceso sospechoso e informe inmediatamente a las autoridades locales.
6. Informe a su concesionario John Deere si echa en falta alguna pieza.

DX,SECURE2-63-18NOV03

Número de identificación del cabezal



H96466—UN—19MAY10

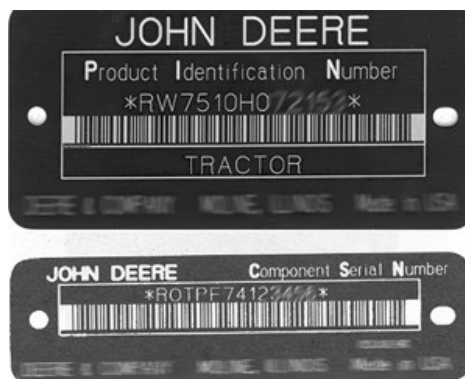
A—Chapa de identificación del cabezal

Localizar la chapa de identificación (A) de la unidad recolectora, que se encuentra en la base del soporte de la luz de advertencia izquierda.

Anotar el número de serie del cabezal de maíz en el espacio inferior. Comunicar este número de serie al concesionario al solicitar piezas.

SS43267,0000119-63-03JAN17

Guarde una prueba de propiedad



TS1680—UN—09DEC03

1. Guardar en un lugar seguro un inventario actualizado de los números de serie de su máquina y sus componentes.
2. Verifique regularmente si las placas de identificación continúan en su lugar. Informe a las autoridades locales de cualquier indicio de manipulación de su máquina y pida un duplicado de las placas a su concesionario.
3. Se pueden tomar además las siguientes medidas de seguridad:
 - Marque sus máquinas con un sistema de numeración propio.
 - Tome fotografías en color de cada máquina desde diversos ángulos.

DX,SECURE1-63-18NOV03

Declaración de conformidad de la UE

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Por la presente, el abajo firmante declara que:

El tipo de máquina: Cabezal de maíz

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Modelo(s): Serie 700C

cumple(n) con todas las disposiciones relevantes y los requisitos esenciales de las siguientes directivas:

DIRECTIVA	NÚMERO	MÉTODO DE CERTIFICACIÓN
Directiva de máquinas	2006/42/CE	Autocertificado, por Artículo 5 de la Directiva
Directiva de compatibilidad electromagnética	2014/30/UE	Autocertificación, según Anexo II de la directiva

Nombre y dirección de la persona en la Unión Europea autorizada para cumplimentar el documento técnico de construcción:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Alemania

Esta declaración de conformidad se emite bajo la responsabilidad absoluta del fabricante.

Lugar de la declaración: East Moline, Illinois, U.S.A.

Fecha de la declaración: 1 de enero de 2017

Fábrica: John Deere Harvester Works, East Moline, Illinois, U.S.A.

Nombre: Craig Amann

Título: Global Director, Crop Harvesting Platform, Product Engineering, Ag and Turf Division



DXCE01—UN—28APR09
OUO6075,00045D1-63-14MAR17

Unión Económica Euroasiática



Marca EAC

TS1738—UN—26APR16

Esta información solo es aplicable a productos que lleven el Certificado EAC de conformidad de los estados miembros de la Unión económica euroasiática.

Fabricante:

Deere & Company, Moline, Illinois EE.UU.

Nombre del representante autorizado en la Unión económica euroasiática:

Compañía de responsabilidad limitada
"John Deere Rus"

Dirección del representante autorizado:

142050, Rusia, Región de Moscú, Distrito de Domodédovo, Domodédovo, microdistrito Beliye Stolbi, vladenye "Almacén 104," Edificio 2.

Para cuestiones de asistencia técnica, contactar con el concesionario.

La fecha de fabricación se indica en el marcado del producto o cerca de la placa con el número de serie.

DX,EAC-63-27APR16

Vida útil prevista de la máquina

Esta máquina está diseñada y fabricada para ofrecer una vida larga y eficaz; sin embargo la durabilidad de la máquina depende de varios factores, como por ejemplo la dureza de las condiciones de trabajo y de si se han respetado y realizado los trabajos de mantenimiento de la máquina. (Consultar la sección Mantenimiento en este manual.)

Contactar con el concesionario John Deere para la inspección y comprobación de la máquina. Mediante la revisión de la máquina se puede determinar si es necesario realizar trabajos de mantenimiento o la reparación de componentes, o si llegado el momento final, la máquina debe retirarse del servicio. (Consultar la sección de retirada de servicio de la máquina en este

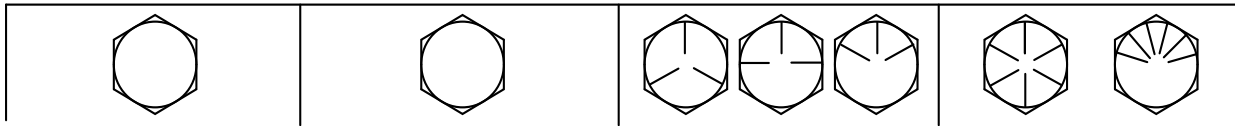
manual para más información sobre el desecho y reciclado de los componentes de la máquina.)

No se debe poner en funcionamiento la máquina si faltan componentes que estén relacionados con la seguridad de la máquina o si necesitan ser reparados. Todos los componentes dañados o ausentes en la

máquina relacionados con la seguridad de la máquina, incluyendo las etiquetas de seguridad, deberán repararse o sustituirse antes de poner en funcionamiento la máquina.

DX,MACH,DESIGN,LIFE-63-14SEP15

Pares de apriete unificados en pulgadas para pernos y tornillos



TS1671—UN—01MAY03

Tamaño de tornillería	SAE Grado 1 ^a				SAE Grado 2 ^b				SAE Grado 5, 5.1 o 5.2				SAE Grado 8 o 8.2			
	Cabeza hexagonal ^c		Cabeza de brida ^d		Cabeza hexagonal ^c		Cabeza de brida ^d		Cabeza hexagonal ^c		Cabeza de brida ^d		Cabeza hexagonal ^c		Cabeza de brida ^d	
	N·m	lb-in	N·m	lb-in	N·m	lb-in	N·m	lb-in	N·m	lb-in	N·m	lb-in	N·m	lb-in	N·m	lb-in
1/4	3.1	27.3	3.2	28.4	5.1	45.5	5.3	47.3	7.9	70.2	8.3	73.1	11.2	99.2	11.6	103
													N·m	lb-ft	N·m	lb-ft
5/16	6.1	54.1	6.5	57.7	10.2	90.2	10.9	96.2	15.7	139	16.8	149	22.2	16.4	23.7	17.5
									N·m	lb-ft	N·m	lb-ft				
3/8	10.5	93.6	11.5	102	17.6	156	19.2	170	27.3	20.1	29.7	21.9	38.5	28.4	41.9	30.9
					N·m	lb-ft	N·m	lb-ft								
7/16	16.7	148	18.4	163	27.8	20.5	30.6	22.6	43	31.7	47.3	34.9	60.6	44.7	66.8	49.3
	N·m	lb-ft	N·m	lb-ft												
1/2	25.9	19.1	28.2	20.8	43.1	31.8	47	34.7	66.6	49.1	72.8	53.7	94	69.3	103	75.8
9/16	36.7	27.1	40.5	29.9	61.1	45.1	67.5	49.8	94.6	69.8	104	77	134	98.5	148	109
5/8	51	37.6	55.9	41.2	85	62.7	93.1	68.7	131	96.9	144	106	186	137	203	150
3/4	89.5	66	98	72.3	149	110	164	121	230	170	252	186	325	240	357	263
7/8	144	106	157	116	144	106	157	116	370	273	405	299	522	385	572	422
1	216	159	236	174	216	159	236	174	556	410	609	449	785	579	860	634
1-1/8	305	225	335	247	305	225	335	247	685	505	751	554	1110	819	1218	898
1-1/4	427	315	469	346	427	315	469	346	957	706	1051	775	1552	1145	1703	1256
1-3/8	564	416	618	456	564	416	618	456	1264	932	1386	1022	2050	1512	2248	1658
1-1/2	743	548	815	601	743	548	815	601	1665	1228	1826	1347	2699	1991	2962	2185

Los valores nominales de apriete especificados en la tabla son válidos para el apriete de fijaciones con llave dinamométrica manual, teniendo en cuenta el grado de exactitud asumido del 20%.

NO UTILIZAR estos valores si se especifica un par de apriete o procedimiento de apriete diferente para una aplicación específica.

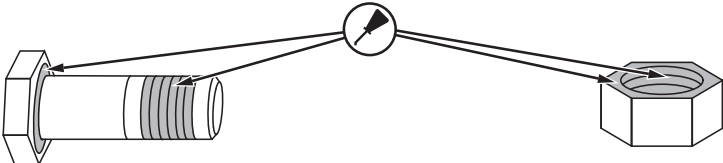
Para contratueras, fijaciones de acero inoxidable o para tuercas de tornillos en U, ver las instrucciones de apriete para cada caso particular.

Sustituir las fijaciones por otras del mismo grado o mayor. Si se usan fijaciones de grado mayor, apretarlas con el par de apriete indicado para las fijaciones originales.

- Asegurarse de que las roscas de las fijaciones estén limpias.
- Aplicar una capa fina de aceite Hy-Gard™ u otro aceite equivalente debajo de la cabeza y sobre las roscas de las fijaciones, como se indica en la siguiente imagen.
- No aplicar demasiado aceite para así evitar que se produzcan obstrucciones en los orificios ciegos.
- Acoplar las roscas adecuadamente.

Especificaciones

Tamaño de tornillería	SAE Grado 1 ^a		SAE Grado 2 ^b		SAE Grado 5, 5.1 o 5.2		SAE Grado 8 o 8.2	
	Cabeza hexagonal ^c	Cabeza de brida ^d	Cabeza hexagonal ^c	Cabeza de brida ^d	Cabeza hexagonal ^c	Cabeza de brida ^d	Cabeza hexagonal ^c	Cabeza de brida ^d



TS1741—UN—22MAY18

^aEl grado 1 corresponde a tornillos de cabeza hexagonal de más de 152 mm (6 in) de longitud y a todos los demás tipos de tornillos y bulones de cualquier longitud.

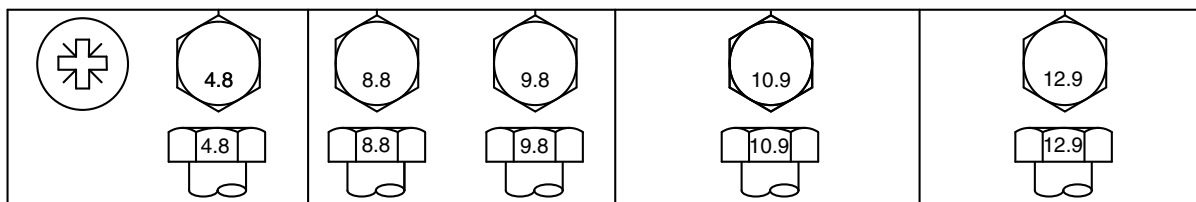
^bEl grado 2 corresponde a tornillos de cabeza hexagonal (no pernos hexagonales) de hasta 152 mm (6 in) de longitud.

^cLos valores especificados en la columna de cabeza hexagonal son aplicables para tuercas con cabeza hexagonal según la norma ISO 4014 e ISO 4017, para tuercas con cabeza de hexágono interior según la norma ISO 4162 y para tuercas hexagonales según la norma ISO 4032.

^dLos valores especificados en la columna de brida hexagonal son aplicables a productos con brida hexagonal según las normas ASME B18.2.3.9M, ISO 4161, o EN 1665.

DX,TORQ1-63-30MAY18

Valores métricos de par de apriete de pernos y tornillos



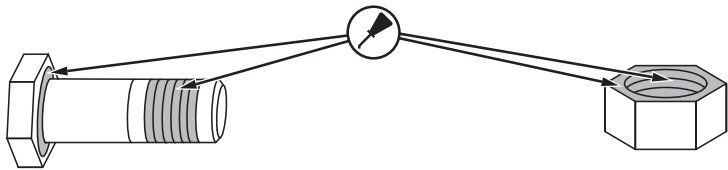
TS1742—UN—31MAY18

Tamaño de tornillería	Grado 4.8				Categoría 8.8 o 9.8				Grado 10.9				Grado 12.9			
	Cabeza hexagonal ^a		Cabeza embreada ^b		Cabeza hexagonal ^a		Cabeza embreada ^b		Cabeza hexagonal ^a		Cabeza embreada ^b		Cabeza hexagonal ^a		Cabeza embreada ^b	
	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in
M6	3.6	31.9	3.9	34.5	6.7	59.3	7.3	64.6	9.8	86.7	10.8	95.6	11.5	102	12.6	112
M8	8.6	76.1	9.4	83.2	16.2	143	17.6	156	23.8	17.6	25.9	19.1	27.8	20.5	30.3	22.3
			N·m	lb·ft	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft
M10	16.9	150	18.4	13.6	31.9	23.5	34.7	25.6	46.8	34.5	51	37.6	55	40.6	60	44.3
	N·m	lb·ft														
M12	—	—	—	—	55	40.6	61	45	81	59.7	89	65.6	95	70.1	105	77.4
M14	—	—	—	—	87	64.2	96	70.8	128	94.4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99.6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

Los valores nominales de apriete especificados en la tabla son válidos para el apriete de fijaciones con llave dinamométrica manual, teniendo en cuenta el grado de exactitud asumido del 20%.
NO USAR estos valores si se especifica un par o procedimiento de apriete diferente para una aplicación dada.
Para contratuerzas, fijaciones de acero inoxidable o para tuercas de tornillos en U, ver las instrucciones de apriete para cada caso particular.

Los sujetadores deben sustituirse por otras con categoría de propiedades igual o superior. Si se usan fijaciones de grado mayor, apretarlas solamente hasta la resistencia de la original.

Especificaciones

Tamaño de tornillería	Grado 4.8		Categoría 8.8 o 9.8		Grado 10.9		Grado 12.9	
	Cabeza hexagonal ^a	Cabeza embreadada ^b	Cabeza hexagonal ^a	Cabeza embreadada ^b	Cabeza hexagonal ^a	Cabeza embreadada ^b	Cabeza hexagonal ^a	Cabeza embreadada ^b
- Asegurarse de que las roscas de las fijaciones estén limpias. - Aplicar una capa fina de aceite Hy-Gard™ u otro aceite equivalente debajo de la cabeza y sobre las roscas de las fijaciones, como se indica en la siguiente imagen. - No aplicar demasiado aceite para así evitar que se produzcan obstrucciones en los orificios ciegos. - Acoplar las roscas adecuadamente.								
								

TS1741—UN—22MAY18

^aLos valores especificados en la columna de cabeza hexagonal son aplicables para tuercas con cabeza hexagonal según la norma ISO 4014 e ISO 4017, para tuercas con cabeza de hexágono interior según la norma ISO 4162 y para tuercas hexagonales según la norma ISO 4032.

^bLos valores especificados en la columna de brida hexagonal son aplicables a productos con brida hexagonal según las normas ASME B18.2.3.9M, ISO 4161, o EN 1665.

DX,TORQ2-63-30MAY18

Índice alfabético

A	C
Acoplamiento	Cabezal
Cosechadora 25-1	Calibración 30-1
Cosechadora de forraje 25-3	Engrane/desen engrane 35-3
Deshojadora de maíz 25-3	Indicador de control activo del cabezal 35-2
Acoplamiento de la cadena 45-8	Cabezal de maíz
Active Header Control (AHC)	Acoplamiento al alimentador de mies 25-1
Localización de averías 65-3	Conducir y manejar con seguridad 35-1
Ajuste	Engranar/desen granar la transmisión 35-3
Velocidad de descenso del cabezal 30-2	Informaciones generales 35-1
Ajuste de altura del sinfín 45-6	Localización de averías 65-1
Ajuste de la barra limpiadora inferior 45-8	Separar del alimentador de mies 25-3
Ajuste de la cadena de transmisión de la	Transporte en remolque 20-1
unidad de hileras 45-5	Velocidad de avance 35-1
Ajuste de la cadena de transmisión del sinfín	Cabezal de maíz
de alimentación 45-8	Eje de transmisión 25-1
Ajuste de la tensión de la cadena recogedora 45-2	Retención del alimentador de mies 25-1
Ajuste de las chapas deflectoras 45-4	Cabina
Ajuste de las espiras de la cadena	Interruptores
recogedora 45-2	Controles de las chapas deflectoras 35-4
Ajuste de las puntas desgarradoras 45-1	Poste derecho
Ajuste de las ruedas dentadas de transmisión 45-5	Códigos de error 30-1
Cosechadoras 45-6	Descripción del sistema de control de
Cosechadoras de forraje 45-6	altura del cabezal automático 35-3
Deshojadoras de maíz 45-6	Indicador de control activo del cabezal 35-2
Ajustes	Cada 200 horas de funcionamiento
Reposabrazos 35-1	Engrase 55-2
Ajustes de las ruedas dentadas de	Cadenas de transmisión del sinfín 55-3
transmisión 45-5	Cambiar el aceite de la cadena de
Cosechadoras 45-6	transmisión de la unidad de hilera 55-2
Cosechadoras de forraje 45-6	Embrague de seguridad de la
Deshojadoras de maíz 45-6	transmisión del sinfín de
Alimentador de mies	alimentación 55-5
Ajuste de sensibilidad y velocidad de	Embragues de seguridad 55-4
descenso 30-2	Engrasador del eje de transmisión de
Tope de seguridad del cilindro 60-1	entrada 55-6
Transmisión de cadena fija 35-4	Nivel de aceite de la caja de engranajes
Alimentador de mies de cadena fija 35-4	de StalkMaster™ 55-5
Ajuste de las ruedas dentadas	Nivel de grasa de la caja de engranajes
Cosechadoras 45-6	de unidad de hilera 55-4
Cosechadoras de forraje 45-6	Inspección
Deshojadoras de maíz 45-6	Cadenas 55-2
Almacenamiento 70-1	Cada 400 horas de funcionamiento
Almacenamiento de lubricante	Casquillos de AutoTrac™ RowSense™ 55-6
Almacenamiento de lubricante 50-1	Cada 1000 horas de funcionamiento
Altura del cabezal	Engrase
Descripción del sistema automático 35-3	Aceite de las cajas de engranajes de
AutoTrac RowSense 40-3	las unidades de hileras 55-7
	Aceite de las cajas de engranajes del
	picador 55-8
	Cada diez horas de funcionamiento
	Sensores de AutoTrac™ RowSense™ 55-1
	Cadena
	Acoplamiento de la cadena 45-8
	Ajuste de la cadena de transmisión de la
	unidad de hileras 45-5

B

Barra limpiadora	
Ajuste de la barra limpiadora inferior 45-8	
Botón	
Botones en el reposabrazos 35-1	
Desconexión de transporte por carretera 10-4	

Ajuste de la cadena de transmisión del sinfín de alimentación	45-8	Cosechadora de forraje	
Ajuste de la tensión de la cadena recogedora	45-2	Acoplamiento al cabezal de maíz	25-3
Ajuste de las espiras de la cadena recogedora	45-2	Cuchillas para residuos	
Inversión de la cadena y la rueda dentada	60-6	Ajuste	45-1
Mantenimiento de la cadena de transmisión de la unidad de hilera	55-2		
Mantenimiento de la cadena del sinfín de alimentación	55-2	D	
Mantenimiento de la cadena recogedora	55-2	Desengranaje de la transmisión del cabezal de maíz	35-3
Sustitución de la cadena recogedora	60-6	Deshojadora de maíz	
Cadena recogedora		Acoplamiento al cabezal de maíz	25-3
Separación e instalación	60-6	Dimensiones	75-1
Cajas de engranajes de picado		Drenaje de aceite	60-8
Cambiar el aceite	55-8		
Comprobación del nivel de aceite	55-5	E	
Engrase del embrague de seguridad	55-4	Elevación e inclinación de las protecciones exteriores de los recogedores	35-8
Separación e instalación de las hojas niveladoras	60-9	Embragues de seguridad	
StalkMaster	40-2	Engrase	55-4
Cajas de engranajes de unidades de hilera		Transmisión del sinfín de alimentación.....	55-5
Cambiar el aceite	55-7	Engranaje de la transmisión del cabezal de maíz	35-3
Calibración		Engrasador del eje de transmisión de entrada	55-6
Calibración del cabezal	30-1	Engrase de la cadena de transmisión del sinfín de alimentación	55-3
Cuándo calibrar	30-1	Engrase del embrague de seguridad de transmisión del sinfín de alimentación	55-5
Características de seguridad de la unidad recolectora	05-1	Engrase y mantenimiento	
Cárter de aceite		Cada 10 horas de trabajo	55-1
Retiro e instalación	60-8	Limpiar los sensores de AutoTrac™ RowSense™.....	55-1
Chapa de identificación con número de serie	75-3	Cada 200 horas de trabajo	55-2
Chapa deflectora ajustable	35-6	Cambiar el aceite de la cadena de transmisión de la unidad de hilera.....	55-2
Chapas deflectoras		Comprobar el nivel de aceite de la caja de engranajes de StalkMaster™.....	55-5
Ajuste	35-6	Comprobar el nivel de grasa de la caja de engranajes de la unidad de hilera.....	55-4
Controles del reposabrazos	35-4	Engrasar las cadenas de transmisión del sinfín.....	55-3
Recuperación	35-4	Engrase de los embragues de seguridad.....	55-4
Códigos de error	30-1	Engrase del embrague de seguridad de la transmisión del sinfín.....	55-5
Códigos de error de calibración	30-1	Engrase del engrasador del eje de transmisión de entrada.....	55-6
Configuración		Inspección y ajuste de las cadenas	55-2
Funciones del reposabrazos	35-1	Cada 400 horas de trabajo	55-6
Controles		Inspeccionar los casquillos de AutoTrac™ RowSense™.....	55-6
Funciones del reposabrazos	35-1	Cada 1000 horas de trabajo	55-7
Cosechadora		Cambiar el aceite de las cajas de engranajes con picador.....	55-8
Cabina		Cambiar el aceite de las cajas de engranajes de las unidades de hilera.....	55-7
Interruptores		Especificaciones	75-1
Interruptor de desconexión del transporte por carretera.....	10-4	Extensiones recogedoras exteriores	35-6
Interruptores			
Interruptor de desconexión del transporte por carretera.....	10-4		
Reposabrazos	35-1		
Interruptores			
Interruptor de desconexión del transporte por carretera.....	10-4		

F		
Faros de rastreo	40-3	
Sustitución de bombillas	60-10	
G		
Grasa		
Para presión extrema y universal	50-1	
Guiado mediante GPS		
AutoTrac RowSense	40-3	
Guiado mediante RowSense	40-3	
I		
Indicador de control activo del cabezal	35-2	
Inspección de las cadenas	55-2	
Instalación de las tiras de desgaste	60-9	
Instalación del cárter de aceite	60-8	
Interruptor de desconexión del transporte por carretera	10-4	
Interruptores		
Interruptor de desconexión del transporte por carretera	10-4	
Reposabrazos	35-1	
Inversión de la cadena y la rueda dentada para prolongar su vida útil	60-6	
L		
Localización de averías		
Active Header Control (AHC)	65-3	
Cabezal de maíz	65-1	
Lubricantes		
Mezcla	50-1	
Lubricantes, seguridad	50-1	
Luces		
Rastrojo	40-3	
Luces de advertencia de la plataforma de corte		
Sustitución de bombillas	60-11	
Luz de aviso		
Sustitución de bombillas	60-11	
M		
Manejo del cabezal		
Ajuste de la velocidad de descenso y sensibilidad del alimentador de mies	30-2	
Manejo del cabezal de maíz		
Conducir y manejar con seguridad	35-1	
Informaciones generales	35-1	
Recolección de maíz con tallos débiles o rotos	35-4	
Recolección de maíz para palomitas	35-5	
Mantenimiento		
Cada 10 horas de trabajo	55-1	
Limpiar los sensores de AutoTrac™ RowSense™	55-1	
Sensores de AutoTrac™ RowSense™	55-1	
Cada 200 horas de trabajo	55-2	
Cambiar el aceite de la cadena de transmisión de la unidad de hilera	55-2	
Comprobar el nivel de aceite de la caja de engranajes de StalkMaster™	55-5	
Comprobar el nivel de grasa de la caja de engranajes de la unidad de hilera	55-4	
Engrase		
Cadenas de transmisión del sinfín	55-3	
Embrague de seguridad de la transmisión del sinfín de alimentación	55-5	
Embragues de seguridad	55-4	
Engrasador del eje de transmisión de entrada	55-6	
Inspección y ajuste de las cadenas	55-2	
Cada 400 horas de trabajo	55-6	
Engrase		
Embrague de seguridad de la transmisión del sinfín de alimentación	55-5	
Casquillos de AutoTrac™ RowSense™	55-6	
Inspeccionar los casquillos del sensor de AutoTrac™ RowSense™	55-6	
Cada 1000 horas de trabajo	55-7	
Cambiar el aceite de las cajas de engranajes con picador	55-8	
Cambiar el aceite de las cajas de engranajes de las unidades de hilera	55-7	
Elevación e inclinación de las protecciones exteriores de los recogedores	35-8	
Inversión de la cadena y las ruedas dentadas	60-6	
Puerta de limpieza del suelo del sinfín de alimentación	35-8	
Retirar e instalar las protecciones de las recogedoras interiores	35-6	
Separación e instalación de las puntas desgarradoras interiores	35-6	
Separación e instalación de los rodillos para tallos	60-1	
Separación e instalación de tiras de desgaste	60-9	
Separación e instalación del cárter de aceite	60-8	
Sustitución de bombillas		
Luz de aviso	60-11	
Sustitución de la bombilla de luz de rastreo	60-10	
Tabla de intervalos		
Cada 10 horas de trabajo	55-1	
Cada 200 horas de trabajo	55-2	
Cada 400 horas de trabajo	55-6	
Cada 1000 horas de trabajo	55-7	
Topes de seguridad	60-1	

Mantenimiento	
Cada 200 horas de trabajo	
Cambiar el aceite de la cadena de transmisión de la unidad de hilera.....	55-2
Comprobar el nivel de aceite de la caja de engranajes de StalkMaster™.....	55-5
Engrase	
Embragues de seguridad de la unidad de hilera.....	55-4
Cada 200 horas de trabajo	
Comprobar el nivel de grasa de la caja de engranajes de la unidad de hilera.....	55-4
Cada 1000 horas de trabajo	
Cambiar el aceite de la caja de engranajes de la unidad de hilera.....	55-7
Cada 1000 horas de trabajo	
Cambiar el aceite de las cajas de engranajes con picador.....	55-8
Mantenimiento al comienzo de la temporada ...	70-1
Mantenimiento de final de la temporada	70-1
Mezcla de lubricantes	50-1

N

Nivel de grasa de la caja de engranajes de unidad de hilera	55-4
Nivelación de las puntas desgarradoras	45-1
Normas de seguridad	
Conducir y manejar con seguridad	35-1
Imágenes de adhesivos de seguridad	15-1
Número de identificación del cabezal	75-3
Número de identificación del producto	75-3

O

Opción del picador StalkMaster™	40-2
---------------------------------------	------

P

Palabras de señalización, Comprensión	10-1
Palanca multifuncional	
Placas ajustables de la cubierta	35-6
Pantalla	
Poste derecho	
Control activo del cabezal.....	35-2
Descripción del sistema de control de altura del cabezal automático.....	35-3
Pesos	75-1
Placa de identificación	75-3
Placa de identificación del cabezal	75-3
Placas de la cubierta	
Ajuste	45-4
Poste derecho	
Pantalla	
Control activo del cabezal.....	35-2
Descripción del sistema de control de altura del cabezal automático.....	35-3
Puerta de limpieza	35-8

Puerta de limpieza del suelo del sinfín de alimentación	35-8
---	------

R

Recogedores	35-5
Ajuste de la tensión de la cadena recogedora	45-2
Ajuste de las espiras de la cadena recogedora	45-2
Elevación de las protecciones de las recogedoras interiores	35-6
Elevación de las protecciones exteriores del recogedor	35-8
Extracción de las protecciones de las recogedoras interiores	35-6
Inclinación de las protecciones exteriores del recogedor	35-8
Nivelación de puntas desgarradoras	45-1
Recolectores	
Extracción de los recolectores de mazorcas	40-1
Recolectores de mazorcas	40-1
Reposabrazos	
Botones	35-1
Códigos de error	30-1
Funciones	35-1
Interruptores	35-1
Controles de las chapas deflectoras.....	35-4
Retirar e instalar las protecciones de las recogedoras interiores	35-6
Retiro e instalación	
Hojas niveladoras de picado StalkMaster	60-9
Rodillos para tallos	
Detalles	40-1
Separación e instalación	60-1
Tipos	40-1
Ruedas dentadas	
Ajuste para cosechadoras	45-6
Ajuste para cosechadoras de forraje	45-6
Ajuste para deshojadoras de maíz	45-6

S

Seguridad	
Características	05-1
Interruptor de desconexión del transporte por carretera	10-4
Prácticas de mantenimiento seguras	10-4
Topes de seguridad del alimentador de mies	60-1
Seguridad, cuidado con las fugas de alta presión	
Cuidado con las fugas de alta presión	10-6
Seguridad, lubricantes	50-1
Sensores	
Control activo del cabezal	40-2
Sensores de suelo del control activo de la	

plataforma de corte	40-2
Separación del cabezal del alimentador de mies	25-3
Separación e instalación de la cadena recogedora	60-6
Separación e instalación de las puntas desgarradoras interiores	35-6
Separación e instalación de los rodillos para tallos	60-1
Separación e instalación de tiras de desgaste ..	60-9
Separación e instalación del cárter de aceite ..	60-8
Sinfin	
Ajuste de la altura	45-6
Sinfin transportador	35-5
Sistema de control de altura del cabezal automático	35-3
StalkMaster	
Comprobación del nivel de aceite de la caja de engranajes	55-5
Extracción e instalación de las hojas niveladoras de picado	60-9
Inversión de las hojas niveladoras de picado	60-9
StalkMaster™	
Engrase del embrague de seguridad	55-4
Sustitución de bombillas	
Faros de rastreo	60-10
Luces de advertencia de la plataforma de corte	60-11
Sustitución de la bombilla de la luz de advertencia	60-11
Sustitución de la bombilla de luz de rastreo ..	60-10

T

Tabla de intervalos, engrase y mantenimiento	
Cada 10 horas de trabajo	55-1
Cada 200 horas de trabajo	55-2
Cada 400 horas de trabajo	55-6
Cada 1000 horas de trabajo	55-7
Tablas de pares de apriete	
En pulgadas	75-5
Sistema métrico	75-6
Tiras de desgaste	
Separación e instalación	60-9
Transporte	20-2
Interruptor de desconexión del transporte	
por carretera	10-4
Remolque	20-1
Transporte del cabezal	20-2

U

Unidad de hilera	35-5
Aceite de la cadena de transmisión	55-2
Ajuste de altura de las puntas desgarradoras	45-1
Ajuste de la tensión de la cadena	

recogedora	45-2
Ajuste de las chapas deflectoras	45-4
Ajuste de las espiras de la cadena recogedora	45-2
Ajuste de las ruedas dentadas de transmisión en transmisiones de velocidad fija	45-5
Cosechadoras.....	45-6
Cosechadoras de forraje.....	45-6
Deshojadoras de maíz	45-6
Cambiar el aceite de la caja de engranajes	55-7
Controles de las chapas deflectoras	35-4
Inversión de la cadena y las ruedas dentadas	60-6
Recuperación de las chapas deflectoras	35-4
Rodillos para tallos	
Detalles.....	40-1
Tipos.....	40-1
Sustitución de la cadena recogedora	60-6
Unidad de hileras	
Acoplamiento de la cadena	45-8
Ajuste de la cadena de transmisión de la unidad de hileras	45-5

V

Valores de par de apriete de la tornillería	
En pulgadas	75-5
Sistema métrico	75-6
Valores de par de apriete de pernos y tornillos	
En pulgadas	75-5
Sistema métrico	75-6
Valores de par de apriete de pernos y tornillos no métricos	75-5
Valores métricos de par de apriete de pernos y tornillos	75-6
Velocidad de avance	35-1
Velocidad de descenso del cabezal	
Ajuste	30-2
Vida útil prevista de la máquina	75-4

Documentación de servicio de John Deere disponible

Información técnica

Es posible adquirir información técnica de John Deere. Las publicaciones están disponibles en formato CD-ROM o en formato impreso.

Se pueden realizar pedidos a través de:

- Tienda de información técnica John Deere: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- Llamando al 1-800-522-7448
- Consultando al concesionario John Deere

La información disponible incluye:



TS189—UN—17JAN89

CATÁLOGOS DE PIEZAS que contienen listas de los repuestos disponibles para su máquina junto con ilustraciones de componentes para ayudarle a identificar las piezas correctas. Los catálogos de piezas también son de utilidad como referencia para el desmontaje y montaje.



TS191—UN—02DEC88

MANUALES DEL OPERADOR que proporcionan información sobre la seguridad, el manejo, mantenimiento y servicio de la máquina.



TS224—UN—17JAN89

MANUALES TÉCNICOS que contienen información sobre el mantenimiento de su máquina. Incluyen especificaciones, procedimientos de desmontaje y montaje ilustrados, esquemas hidráulicos y eléctricos. Algunos productos disponen de manuales independientes para la reparación y el diagnóstico. Determinados componentes, como los motores, se describen en manuales técnicos de componentes (CTM) independientes.



TS1663—UN—10OCT97

El programa educativo está compuesto por cinco series completas de libros que incluyen información elemental, sin proporcionar información concreta sobre los fabricantes:

- La serie agrícola trata sobre tecnologías de explotación agrarias y ganaderas.
- La serie Farm Business Management examina problemas “reales” y ofrece soluciones prácticas en las áreas de marketing, financiación, selección de equipamiento y cumplimiento de normativas.
- Los manuales de fundamentos de mantenimiento tratan sobre cómo reparar y mantener los equipos para el uso fuera de carretera.
- Los manuales de Fundamentos de funcionamiento de la máquina explican las capacidades y ajustes de la máquina, cómo mejorar el rendimiento de una máquina y cómo eliminar operaciones innecesarias en el campo.
- Los manuales que tratan sobre los fundamentos de equipos compactos proporcionan instrucciones de

servicio y mantenimiento para equipos con potencia
de arrastre de la TDF de hasta 40 kW.

DX,SERVLIT-63-07DEC16

El servicio John Deere le mantiene en marcha

Repuestos John Deere



TS100—UN—23AUG88

Le ayudamos a mantener su máquina en marcha proporcionándole los repuestos John Deere con rapidez.

Tenemos a su disposición el surtido más completo y variado para anticiparnos a sus necesidades.

DX,IBC,A-63-04JUN90

Mecánicos entrenados



TS102—UN—23AUG88

Para los mecánicos de John Deere nunca acaba el estudio.

Atienden con regularidad a cursillos de entrenamiento para el conocimiento completo del equipo y de su reparación.

¿Resultado?

Experiencia en la que usted puede confiar.

DX,IBC,C-63-04JUN90

Herramientas adecuadas



TS101—UN—23AUG88

Nuestro Departamento de Servicio dispone de herramientas de precisión y de los dispositivos de comprobación más adecuados para localizar y reparar averías con rapidez y eficacia ... para ahorrarle a usted tiempo y dinero.

DX,IBC,B-63-04JUN90

Rapidez en el servicio



TS103—UN—23AUG88

Nuestro objetivo es proporcionarle un servicio rápido y eficaz cuando y donde lo necesite.

Podemos efectuar las reparaciones en el campo o en el taller, según las circunstancias. Venga a vernos. Confíe en nosotros.

LA SUPERIORIDAD DEL SERVICIO JOHN DEERE:
Acudimos cuando nos necesita.

DX,IBC,D-63-04JUN90

