

Plataformas de milho série 700C (S.N. 800001 —)



MANUAL DO OPERADOR
Plataformas de milho da série 700C
OMHXE123940 EDIÇÃO G7 (PORTUGUESE)

John Deere Harvester Works

Modelo de exportação
PRINTED IN U.S.A.



Introdução

Prefácio

LEIA ESTE MANUAL atentamente para aprender como operar e fazer a manutenção de sua máquina corretamente. A negligência em fazê-lo poderá resultar em ferimento pessoal ou dano ao equipamento. Este manual, bem como os sinais de segurança da sua máquina, encontram-se disponíveis em outras línguas. (Consulte o seu concessionário John Deere para encomendas).

ESTE MANUAL DEVE SER CONSIDERADO como uma parte integrante de sua máquina e deve permanecer na mesma ao vendê-la.

AS MEDIDAS neste manual são dadas tanto no sistema métrico como no sistema de medidas habituais usado nos Estados Unidos. Utilize somente peças e parafusos em milímetros. Parafusos em polegadas e milímetros requerem chaves específicas.

OS LADO DIREITO E ESQUERDO são determinados baseados na direção do movimento de avanço do implemento.

ESCREVA OS NÚMEROS DE IDENTIFICAÇÃO (P.I.N.) na seção de números de identificação ou especificação. Registre corretamente todos os números para facilitar

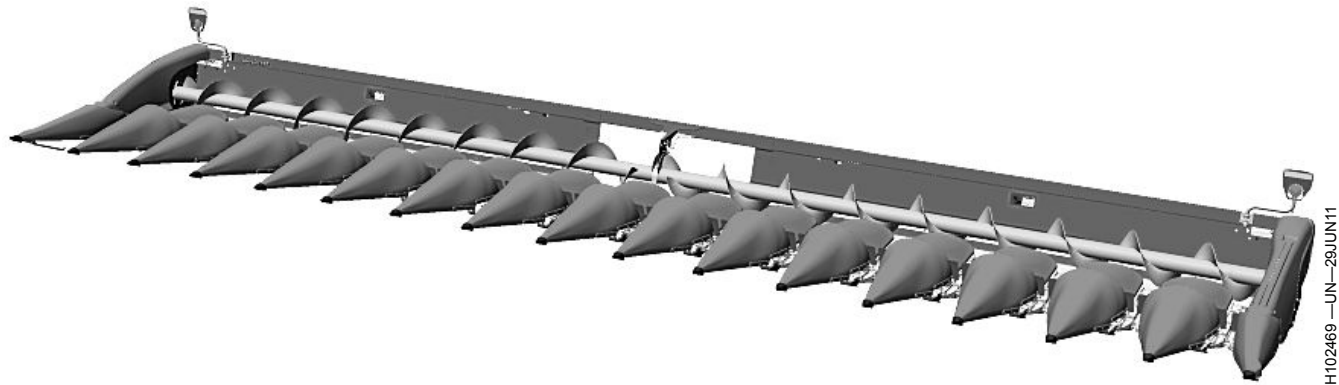
o reconhecimento de sua máquina em caso de roubo. Seu distribuidor também necessitará destes números quando você encomendar peças. Arquive os números de identificação em um lugar seguro fora da máquina.

A GARANTIA é oferecida como parte do programa de assistência aos clientes da John Deere que operam e mantêm o equipamento como descrito neste manual. Maiores informações sobre a garantia estão contidas no certificado de garantia que você deve ter recebido do seu concessionário.

Esta garantia lhe assegura que a John Deere se responsabilizará por seus produtos defeituosos dentro do período de garantia. Em algumas circunstâncias, a John Deere também oferece melhorias no campo, freqüentemente sem custos ao cliente, mesmo se o produto estiver fora da garantia. Caso o equipamento seja manuseado de maneira incorreta ou modificado de modo tal que seu desempenho seja alterado desobedecendo as especificações originais da fábrica, a garantia será cancelada e as melhorias de campo poderão ser negadas. Alterar a alimentação de combustível desobedecendo as especificações ou sobrecarregar as máquinas resultará em perda da garantia para esta máquina.

DX,IFC2A -54-17SEP92-1/1

Vista de Identificação



H102469 —UN—29JUN11

SS43267,00002FF -54-01NOV13-1/1

Conteúdo

	Página
Recursos de segurança	
Recursos de segurança da plataforma.....	05-1
Segurança	
Reconheça as Informações de Segurança	10-1
Compreender as Palavras da Sinalização	10-1
Siga as Instruções de Segurança.....	10-1
Manual do Operador e Sinais de Segurança em Espanhol.....	10-2
Como Lastrear para Obter Contato Seguro com o Solo.....	10-2
Estacionamento e afastamento da máquina	10-2
Emergências.....	10-3
Uso de Roupas de Proteção	10-3
Mantenha-se Afastado das Unidades de Colheita	10-3
Luzes e Dispositivos de Segurança	10-4
Transporte Seguro da Colheitadeira com Plataforma	10-4
Interruptor de Desconexão para Transporte em Estrada.....	10-4
Prática da Manutenção Segura	10-5
Remova a Tinta Antes de Soldar ou Aquecer	10-5
Evite Aquecer Áreas Próximas às Linhas de Fluido Pressurizado.....	10-6
Evite emaranhamento	10-6
Evite Contato Com Peças em Movimento.....	10-6
Manter-se afastado de sistemas de transmissão rotativos	10-7
Proteções	10-7
Evitar fluidos sob alta pressão.....	10-7
Segurança na Manutenção dos Sistemas de Acumuladores	10-8
Manutenção de Máquinas com Segurança	10-8
Manutenção Segura das Correias Motrizes	10-8
Proteção Contra Borrifos a Alta Pressão.....	10-9
Descomissionamento — Reciclagem e Eliminação Apropriadas de Fluidos e Componentes.....	10-9
Apoie a Máquina Apropriadamente	10-10
Armazenagem de Acessórios com Segurança.....	10-10
Adesivos de Segurança	
Símbolos de Segurança	15-1
Substituir avisos de segurança.....	15-1
Emaranhamento na plataforma	15-1

	Página
Linha de transmissão rotativa.....	15-2
Plataformas de milho StalkMaster™	15-2
Peso de embarque da plataforma de milho.....	15-3
Emaranhamento na plataforma	15-3
Transporte	
Transporte em reboque	20-1
Transporte da colheitadeira	20-2
Acoplamento e Desacoplamento	
Acoplamento da unidade de colheita ao alimentador	25-1
Fixação da Unidade de Colheita na Forrageira ou Descascador de Milho	25-5
Desacoplamento da unidade de colheita do alimentador	25-5
Calibração e Configurações	
Quando calibrar	30-1
Códigos de Erro de Calibração	30-1
Procedimentos de Calibração pelo Usuário	30-1
Ajuste da velocidade de descida e sensibilidade do alimentador.....	30-2
Operação da plataforma de milho	
Informações Gerais	35-1
Dirija e opere cuidadosamente.....	35-1
Velocidade de Deslocamento da Plataforma de Milho	35-1
Funções do apoio de braço	35-2
Mostrador de controle da plataforma ativa — Recursos	35-3
Descrição dos sistemas automáticos de controle de altura da unidade de colheita ..	35-4
Acionamento do Acoplamento/De- sacoplamento da Unidade de Colheita	35-5
Controle e retorno da chapa destacadora	35-6
Colheitadeiras com Alojamento do Alimentador de Rotação Fixa	35-6
Colheita de Milho Com Espigas Enfraquecidas ou Quebradas	35-7
Colheita de Milho de Pipoca.....	35-7
Coletores	35-7
Unidades de Fileira.....	35-8
Sem-Fim	35-8

Continua na próxima página

Instruções originais. Todas as informações, ilustrações e especificações neste manual são baseadas nos dados mais recentes disponíveis no momento da publicação. Reservamo-nos o direito de efetuar alterações a qualquer momento sem aviso prévio.

COPYRIGHT © 2017
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual

	Página
Chapas Destacadoras Hidráulicas Ajustáveis.....	35-8
Extensões do coletor externo.....	35-9
Elevação e Remoção das Ponteiras e Blindagens do Coletor Interno.....	35-9
Elevação e Inclinação das Ponteiras e Blindagens do Coletor Externo.....	35-11
Porta de Limpeza do Piso do Sem-Fim.....	35-12
Engate e Desengate das Navalhas de Corte StalkMaster™.....	35-12

Implementos e Opcionais

Protetores de Espigas.....	40-1
Rolos Espigadores.....	40-2
Sensores de Avanço do Controle da Plataforma Ativo.....	40-3
Caixas de Engrenagens de Corte StalkMaster™ (Opcional).....	40-3
AutoTrac RowSense.....	40-4
Luzes de trabalho para controlar a altura de corte.....	40-4

Ajustes — plataforma de milho

Ajuste e nivelamento das ponteiras coletoras.....	45-1
Ajuste das Facas de Desrama.....	45-1
Ajuste da tensão da corrente coletora.....	45-2
Ajuste dos helicoides da corrente coletora.....	45-2
Ajuste das chapas destacadoras.....	45-4
Ajuste da corrente de acionamento da unidade de linha.....	45-5
Ajuste das Rodas Dentadas da Transmissão da Unidade de Linha com Transmissão de Velocidade Fixa SOMENTE.....	45-7
Ajuste da altura do sem-fim.....	45-8
Ajuste do Raspador Inferior.....	45-10
Acoplamento da corrente.....	45-11
Ajuste da corrente de acionamento do sem-fim.....	45-11

Lubrificação

Graxa.....	50-1
Armazenar lubrificantes.....	50-1
Lubrificantes alternativos e sintéticos.....	50-1
Mistura de Lubrificantes.....	50-2

Lubrificação e Manutenção

Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 10 Horas.....	55-1
A cada 10 horas de operação.....	55-1
Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 200 Horas.....	55-2
A cada 200 horas de operação.....	55-2
Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 400 Horas.....	55-6
A cada 400 horas de operação.....	55-7
Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 1000 Horas.....	55-7
A cada 1000 horas de operação.....	55-8

Página

Solução de problemas

Plataforma de milho.....	60-1
Controle de Plataforma Ativo (AHC).....	60-4

Manutenção

Batente de segurança do cilindro hidráulico.....	65-1
Remoção e Instalação dos Rolos Espigadores ..	65-2
Inversão das Correntes Coletoras e das Rodas Dentadas para Uso Adicional	65-6
Remova e Instale a Corrente Coletora	65-7
Remova e instale o cárter de óleo.....	65-9
Remoção e Instalação das Tiras de Desgaste ..	65-11
Remoção e Instalação das Lâminas de Faca de Corte StalkMaster™.....	65-11
Substituição da lâmpada das luzes de trabalho para controlar a altura de corte	65-12
Substituição da Lâmpada da Luz de Advertência da Plataforma.....	65-12

Armazenamento

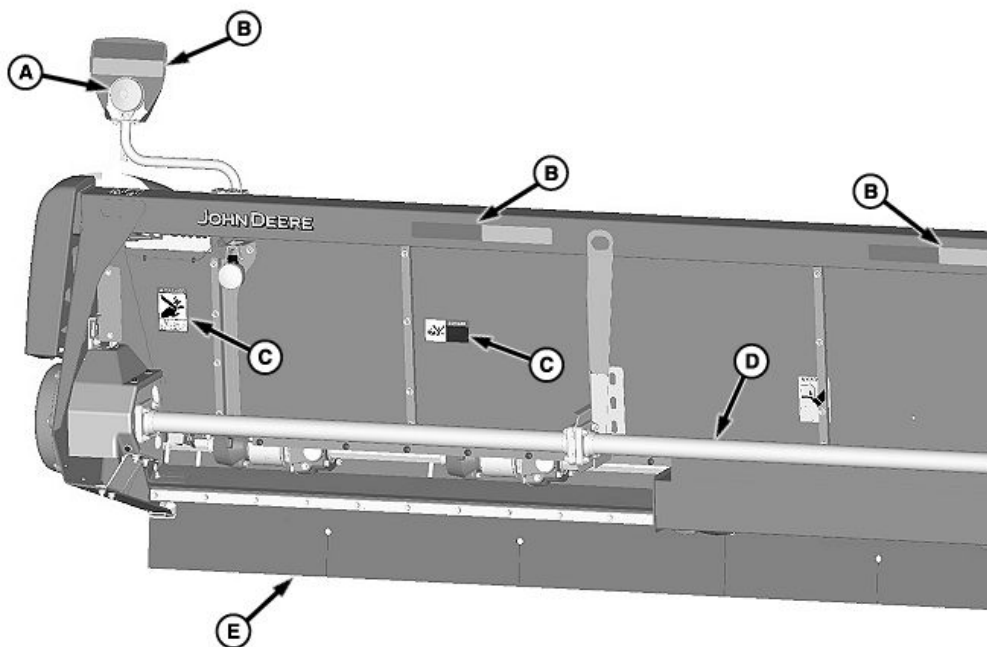
Manutenção do fim da temporada.....	70-1
Manutenção de início da temporada	70-1

Especificações

Especificações.....	75-1
Armazenamento de Máquinas com Segurança ..	75-3
Número de identificação da unidade de colheita.....	75-3
Certificado de Propriedade.....	75-3
Declaração de Conformidade UE.....	75-4
União Econômica Eurasiana	75-4
Vida Útil Projetada da Máquina	75-5
Valores de torque de parafusos e pinos roscados em polegadas unificadas.....	75-5
Valores de torque de parafusos e pinos roscados métricos	75-6

Recursos de segurança

Recursos de segurança da plataforma



A—Luz de advertência
B—Fita refletiva

C—Adesivos de segurança
D—Blindagens do eixo de
acionamento

E—Cortinas (somente modelos
de corte)

Além das características de segurança aqui mostradas, adesivos adicionais e mensagens e instruções de

segurança do Manual do Operador contribuem para o bom funcionamento dessa plataforma de milho.

DM84283,00006F5 -54-21MAY15-1/1

H114321 —UN—05JUN15

Segurança

Reconheça as Informações de Segurança

Este é o símbolo de alerta de segurança. Ao ver este símbolo em sua máquina ou neste manual, fique atento a possíveis ferimentos pessoais.

Siga as precauções e práticas seguras de operação recomendadas.



TS1389 —UN—28JUN13

DX,ALERT -54-29SEP98-1/1

Compreender as Palavras da Sinalização

PERIGO: A palavra PERIGO indica uma situação de risco que, se não evitada, irá resultar em morte ou em ferimentos graves.

ALERTA: A palavra ALERTA indica uma situação de risco que, se não for evitada, poderá resultar em morte ou em ferimentos graves.

CUIDADO: A palavra CUIDADO indica uma situação de risco que, se não for evitada, pode resultar em ferimentos leves ou moderados. CUIDADO também pode ser usada para alertar sobre práticas inseguras associadas com eventos que podem causar ferimentos.

Uma palavra de sinalização—PERIGO, ALERTA ou CUIDADO—é usada junto com o símbolo de alerta de segurança. PERIGO identifica os riscos mais graves. Os avisos de segurança PERIGO ou CUIDADO localizam-se



TS187 —54—27JUN08

próximos às áreas de risco específicas. Precauções gerais estão registradas nos avisos de segurança de ATENÇÃO. A palavra CUIDADO também chama atenção para as mensagens de segurança neste manual.

DX,SIGNAL -54-05OCT16-1/1

Siga as Instruções de Segurança

Leia atentamente todas as mensagens de segurança neste manual e os avisos de segurança em sua máquina. Mantenha os avisos de segurança em boas condições. Substitua avisos de segurança danificados ou perdidos. Certifique-se de que novos componentes e peças de reposição do equipamento incluam os avisos de segurança atualizados. Avisos de segurança para reposição podem ser encontrados no seu concessionário John Deere.

Pode haver informações de segurança adicionais não reproduzidas neste manual do operador, contidas em peças e componentes oriundos de outros fornecedores.

Aprenda como operar a máquina e como usar os comandos corretamente. Não deixe ninguém operar a máquina sem que tenha sido treinado.

Mantenha sua máquina em condições de operação corretas. Modificações não autorizadas na máquina



TS201 —UN—15APR13

podem prejudicar o funcionamento e/ou a segurança e afetar a vida útil.

Caso não compreenda alguma parte deste manual e precisar de assistência, entre em contato com seu concessionário John Deere.

DX,READ -54-16JUN09-1/1

Manual do Operador e Sinais de Segurança em Espanhol

As versões em espanhol do manual do operador e dos sinais de segurança estão disponíveis para esta máquina através dos concessionários autorizados John Deere. Consultar o seu concessionário John Deere.



TS201 —UN—15APR13

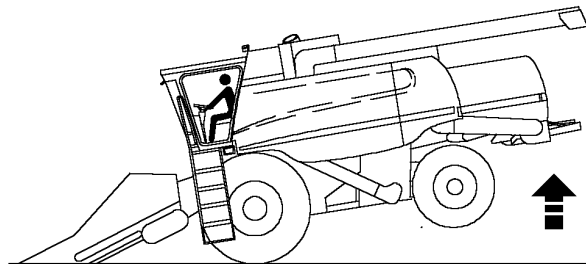
OUO6075,0000145 -54-22MAY08-1/1

Como Lastrear para Obter Contato Seguro com o Solo

O desempenho da operação, direção e frenagem da colheitadeira podem ser afetados consideravelmente por acessórios dianteiros pesados que alterem o centro de gravidade da colheitadeira.

Para manter o contato necessário com o solo, lastreie a colheitadeira na extremidade traseira, conforme necessário.

Observe o máximo permitido para cargas dos eixos e pesos totais.



H51907 —UN—10FEB99

HX,AG,SF6782 -54-05FEB99-1/1

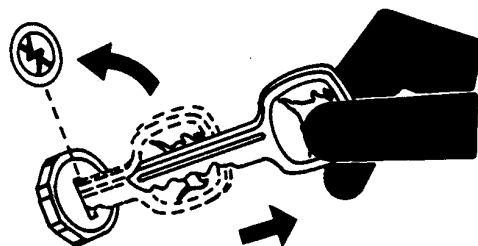
Estacionamento e afastamento da máquina

Abaixe a unidade de colheita até o solo.

Antes de sair da colheitadeira, desative a unidade de colheita e o separador. Mova a alavanca multifuncional para ponto morto e desligue a máquina. Acione o freio de estacionamento, retire a chave e tranque a cabine do operador.

Nunca deixe a colheitadeira sem vigilância enquanto o motor estiver funcionando.

Nunca deixe a cabine do operador quando estiver dirigindo.



TS230 —UN—24MAY89

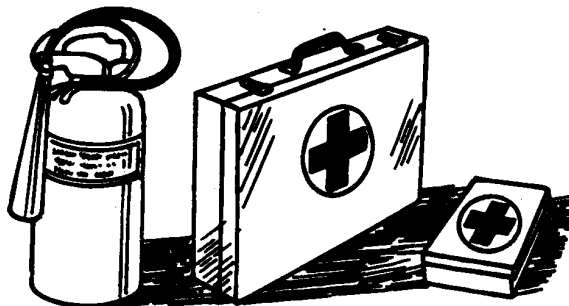
OUO6075,0000AEB -54-11FEB14-1/1

Emergências

Esteja preparado para qualquer incêndio.

Mantenha um kit de primeiros socorros e o extintor de incêndio sempre à mão.

Mantenha os números de emergência dos médicos, serviço de ambulância, hospital e bombeiros próximos do seu telefone.



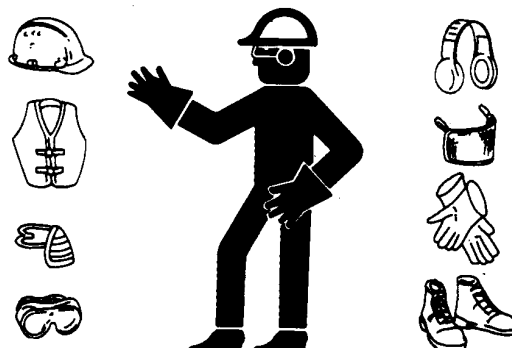
TS291 —UN—15APR13

DX,FIRE2 -54-03MAR93-1/1

Uso de Roupa de Proteção

Use roupa e equipamentos de segurança apropriados ao trabalho.

Operar equipamentos com segurança requer plena atenção do operador. Não use rádios nem fones de ouvido enquanto estiver a operar a máquina.



TS206 —UN—15APR13

DX,WEAR2 -54-03MAR93-1/1

Mantenha-se Afastado das Unidades de Colheita

A barra de corte, o sem-fim, o molinete e os rolos de alimentação não podem ser completamente protegidos devido à sua função. Fique longe desses elementos em movimento durante a operação. Antes de fazer a manutenção ou desobstruir a máquina, sempre desengate a embreagem principal, desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.



ES 118 704

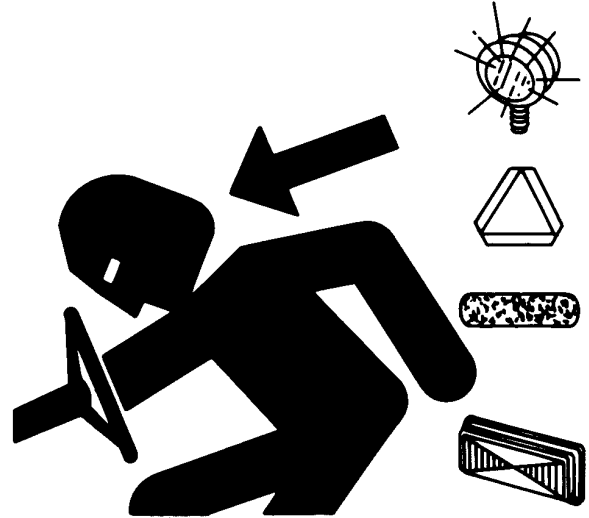
ES118704 —UN—21MAR95

OQO6075,00009E5 -54-28SEP10-1/1

Luzes e Dispositivos de Segurança

Evite choques com outros usuários de vias públicas, com tratores lentos equipados com implementos ou reboques. Verifique frequentemente o movimento do tráfego pelo espelho retrovisor especialmente ao fazer curvas, não esquecendo de dar sinal com o pisca direcional.

Use os faróis, o pisca-alerta e os piscas direcionais dia e noite. Respeite a legislação local para faróis e os sinais obrigatórios. Mantenha os faróis e os sinais visíveis, limpos e em boas condições de funcionamento. Troque ou conserte faróis e sinais danificados ou perdidos. Jogo de luzes de segurança para reposição estão disponíveis na seu concessionário John Deere.



DX, FLASH -54-07JUL99-1/1

TS951 —UN—12APR90

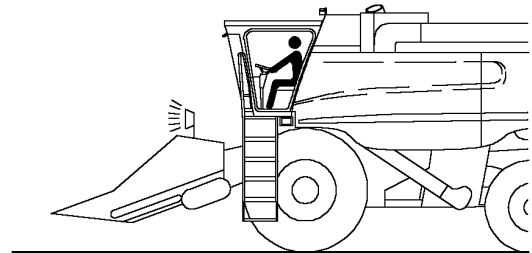
Transporte Seguro da Colheitadeira com Plataforma

Sempre que possível, evite o transporte em vias públicas com a plataforma acoplada.

Se a colheitadeira precisar ser transportada com a plataforma acoplada, ligue as luzes intermitentes de advertência da plataforma e limpe o material fosforescente, deixando-o visível.

Recomenda-se o uso de escolta ou veículo-guia em estradas movimentadas, estreitas ou em aclive/declive e ao atravessar pontes.

Dirija a uma velocidade segura, de acordo com as condições.



OUO6075.0000034 -54-22JAN01-1/1

H51909 —UN—07MAY99

Interruptor de Desconexão para Transporte em Estrada

O interruptor de desconexão para transporte em estrada deve estar na posição de estrada ao transportar uma máquina em uma estrada.

Quando o interruptor de desconexão para transporte em estrada for pressionado, a luz indicadora acende, indicando que o interruptor está na posição de estrada. O interruptor de desconexão para transporte em estrada impede as seguintes funções:

- Retorno à Altura da Plataforma
- Sensor de altura da plataforma
- Inclinação lateral
- Subida/descida do molinete e avanço/recuo do molinete
- Sem-fim de descarga
- Articulação do Tubo Descarregador

H121089 —UN—15MAR17



Desconexão para Transporte em Estrada (Estilo A)

H117022 —UN—28MAR16



Desconexão para Transporte em Estrada (Estilo B)

- Articulação remota do tubo descarregador (se equipada)
- Acoplamento do Separador
- Acionamento da Unidade de Colheita
- Subida/Descida da Unidade de Colheita

Após o transporte da máquina em uma estrada e se desejar operar em campo, pressione o interruptor de desacoplamento para transporte em estrada por **dois segundos**, permitindo à luz indicadora apagar e a reativação das funções dos interruptores desejados.

OUO6075.00046B5 -54-24APR17-1/1

Prática da Manutenção Segura

Estude o procedimento de manutenção antes de efetuar o trabalho. Mantenha a área limpa e seca.

Nunca lubrifique nem faça manutenção ou ajustes em uma máquina em movimento. Mantenha as mãos, os pés e as roupas longe de peças movidas por energia. Desative toda a energia e opere os controles para aliviar a pressão. Abaixar o equipamento até o solo. Pare o motor. Retire a chave. Aguarde a máquina esfriar.

Apoie seguramente quaisquer elementos da máquina que devam ser erguidos para o trabalho de manutenção.

Mantenha todas as peças em boas condições e corretamente instaladas. Corrija imediatamente qualquer dano. Substitua peças desgastadas ou quebradas. Remova depósitos de graxa, óleo ou detritos.

Em equipamentos autopropelidos, desconecte o cabo terra (-) da bateria antes de executar qualquer solda na máquina ou ajustes no sistema elétrico.

Em implementos rebocados, desconecte os chicotes elétricos do trator antes de fazer a manutenção em componentes do sistema elétrico ou soldagem na máquina.

Quedas durante limpeza ou trabalho em locais altos podem causar ferimentos graves. Use uma escada ou plataforma para atingir facilmente cada local. Use apoios para os pés e para as mãos que sejam robustos e seguros.



TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -54-28FEB17-1/1

Remova a Tinta Antes de Soldar ou Aquecer

Evite gases e pó potencialmente tóxicos.

Gases perigosos podem ser gerados quando a tinta é aquecida por solda ou maçarico.

Remova a tinta antes de aquecer:

- Remova a tinta no mínimo a 100 mm (4 in.) da área a ser afetada pelo aquecimento. Se não for possível remova a tinta, utilize um protetor respiratório aprovado antes de aquecer ou soldar.
- Se for lixar ou raspar a tinta, evite respirar o pó. Use um respirador aprovado.
- Se usar solvente ou removedor de tinta, retire o removedor com água e sabão antes de soldar. Retire da área os vasilhames de solvente ou de removedor de tinta e outros materiais inflamáveis. Permita que os gases se dispersem por pelo menos 15 minutos antes de soldar ou aquecer.

Não use solvente clorado em áreas onde serão feitas soldas.



Faça todo o trabalho de solda em uma área bem ventilada para dispersar os gases tóxicos e o pó.

Jogue fora a tinta e o solvente adequadamente.

TS220 —UN—15APR13

DX,PAINT -54-24JUL02-1/1

Evite Aquecer Áreas Próximas às Linhas de Fluido Pressurizado

A pulverização inflamável pode ser gerada pelo aquecimento próximo às linhas de fluido pressurizado, resultando em queimaduras graves para você e outras pessoas. Não aqueça por soldagem elétrica ou autôgena ou com maçarico próximo a linhas de fluido pressurizado ou outros materiais inflamáveis. As linhas pressurizadas podem explodir acidentalmente quando o calor se estender para além da área próxima da chama.



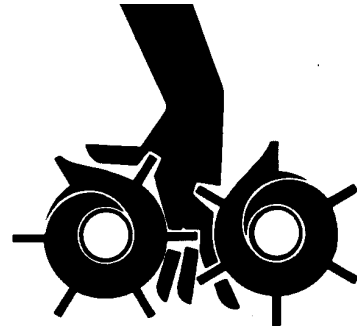
DX,TORCH -54-10DEC04-1/1

TS953 —UN—15MAY90

Evite emaranhamento

Para evitar emaranhamento, não alimente material de cultura na máquina com a mão nem tente desconectar manualmente a máquina enquanto ela estiver em funcionamento. A máquina pode alimentar o material da colheita mais rápido do que você possa soltá-lo da sua mão.

H45810



SS43267,0000113 -54-10SEP12-1/1

H45810 —UN—22JUL93

Evite Contato Com Peças em Movimento

Mantenha mãos, pés e roupas longe das peças acionadas por energia. Nunca limpe, lubrifique ou ajuste a máquina quando ela estiver em funcionamento.



JK22594,00000E3 -54-15AUG06-1/1

TS256 —UN—23AUG88

Manter-se afastado de sistemas de transmissão rotativos

O emaranhamento no sistema de transmissão rotativo pode causar ferimentos graves ou a morte.

Manter sempre todas as blindagens no lugar. Certifique-se de que as blindagens giratórias girem livremente.

Vista roupas adequadamente justas. Pare o motor e certifique-se de que todos os sistemas de transmissão e peças giratórias estejam parados antes de fazer ajustes, conexões ou qualquer tipo de manutenção no motor ou no equipamento movido pela máquina.



TS1644 —UN—22AUG95

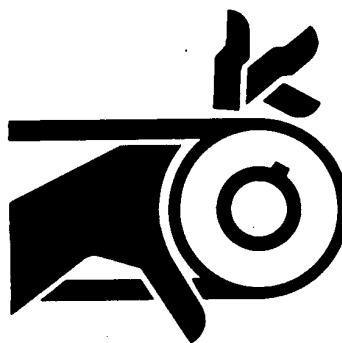
DX,ROTATING -54-18AUG09-1/1

Proteções

Mantenha sempre as proteções nos seus lugares. Certifique-se de que elas estejam acessíveis para assistência e corretamente instaladas.

Desligue sempre a embreagem principal, desligue o motor e retire a chave antes de remover qualquer proteção.

Mantenha mãos, pés e roupas afastados das peças em movimento.



TS285 —UN—23AUG88

JK22594,00000E5 -54-15AUG06-1/1

Evitar fluidos sob alta pressão

Inspecione as mangueiras hidráulicas periodicamente –pelo menos uma vez por ano – quanto a vazamentos, dobras, cortes, trincas, abrasão, bolhas, descascamento, ou quaisquer outros sinais de desgaste e danos.

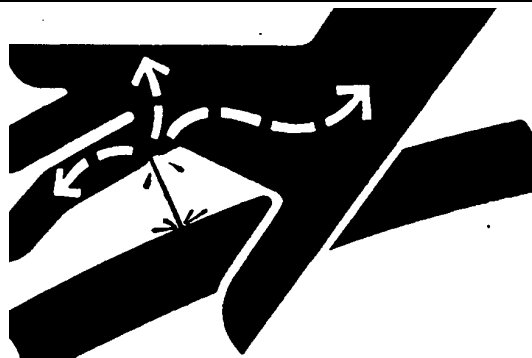
Substitua imediatamente as mangueiras desgastadas ou danificadas por peças de reposição aprovadas pela John Deere.

Fluidos que escapam sob alta pressão podem penetrar na pele e causar ferimentos graves.

Evite o perigo aliviando a pressão antes da desconexão das linhas hidráulicas ou outras linhas. Apertar todas as conexões antes de aplicar pressão.

Procure por vazamentos com um pedaço de papelão. Proteja as mãos e o corpo dos fluidos sob alta pressão.

Em caso de um acidente, procure imediatamente um médico. Qualquer fluido que penetre na pele deve ser retirado cirurgicamente dentro de poucas horas para não



X9811 —UN—23AUG88

causar gangrena. Os médicos com pouca experiência nesse tipo de ferimento devem procurar uma fonte adequada de conhecimentos médicos nesta área. Essas informações encontram-se disponíveis em inglês no Departamento Médico da Deere & Company em Moline, Illinois, EUA, pelos telefones 1-800-822-8262 ou +1 309-748-5636.

DX,FLUID -54-12OCT11-1/1

Segurança na Manutenção dos Sistemas de Acumuladores

O fluido ou gás libertado dos sistemas de acumuladores pressurizados, utilizados em sistemas de ar condicionado, hidráulicos e de freios a ar pode causar ferimentos graves. O calor extremo pode fazer com que o acumulador arrebente e as linhas pressurizadas podem ser acidentalmente cortadas. Não solde nem use uma tocha perto de um acumulador pressurizado ou de uma linha pressurizada.

Alivie a pressão do sistema pressurizado antes de retirar o acumulador.

Alivie a pressão do sistema hidráulico antes de retirar o acumulador. Nunca tente aliviar o sistema hidráulico ou a pressão do acumulador soltando um acessório.

Os acumuladores não podem ser consertados.



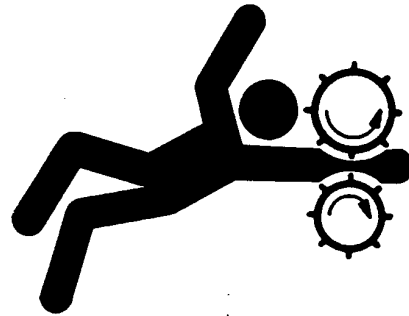
TS281 —UN—15APR13

DX,WW,ACCLA2 -54-22AUG03-1/1

Manutenção de Máquinas com Segurança

Prenda o cabelo longo atrás da cabeça. Não use gravata, cachecol, roupas soltas e nem colares quando trabalhar próximo de máquinas, ferramentas ou de peças móveis de uma máquina. Se estes objetos se prenderem no equipamento, poderão resultar em graves ferimentos.

Remova anéis e outras jóias para prevenir choques elétricos ou enroscamento em peças móveis.



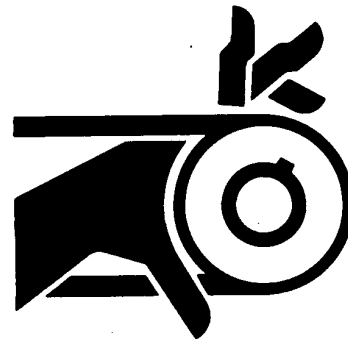
TS228 —UN—23AUG88

DX,LOOSE -54-04JUN90-1/1

Manutenção Segura das Correias Motrizes

Ao fazer manutenção nas correias motrizes, sempre observe estas precauções:

- Evite lesões graves provocadas por mãos ou braços presos. Nunca tente limpar, verificar ou ajustar correias enquanto a máquina estiver funcionando. Sempre desligue o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.
- Não limpe as correias com solventes de limpeza inflamáveis.



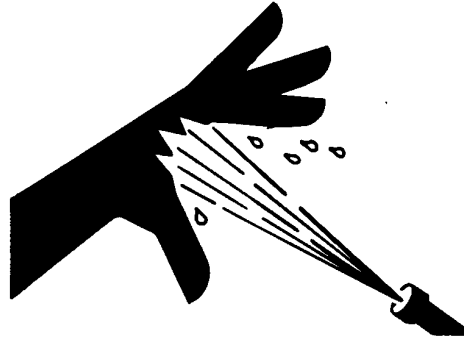
TS285 —UN—23AUG88

OUO6075,00026A4 -54-06FEB03-1/1

Proteção Contra Borrifos a Alta Pressão

Os borrifos ou spray de bicos de alta pressão podem penetrar na pele e causar graves ferimentos. Mantenha o spray longe do contato das mãos e do corpo.

Em caso de acidente, consulte um médico imediatamente. Qualquer spray de alta pressão injetado na pele deve ser removido cirurgicamente dentro de algumas horas ou poderá resultar em gangrena. Os médicos com pouca experiência neste tipo de ferimento devem procurar uma fonte adequada de conhecimentos médicos nesta área. Tal informação pode ser obtida no departamento médico da Deere & Company em Moline, Illinois, E.U.A.



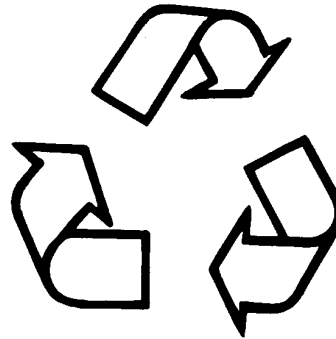
TS1343—JUN—18MAR92

DX,SPRAY -54-16APR92-1/1

Descomissionamento — Reciclagem e Eliminação Apropriadas de Fluidos e Componentes

Medidas de gestão ambiental e de segurança devem ser levadas em consideração ao descomissionar uma máquina e/ou componente. Essas medidas incluem o seguinte:

- Usar ferramentas e equipamentos de proteção individual apropriados como roupas, luvas, óculos ou protetores de rosto durante a remoção ou manejo de objetos e materiais.
- Seguir as instruções para componentes específicos.
- Liberar a energia acumulada abaixando elementos suspensos da máquina, relaxando molas, desconectando a bateria ou outras fontes elétricas, e aliviando a pressão em componentes hidráulicos, acumuladores e outros sistemas similares.
- Minimizar a exposição a componentes que possam conter resíduos de produtos químicos agrícolas, como fertilizantes e pesticidas. Manusear e eliminar esses componentes de maneira adequada.
- Drenar cuidadosamente motores, tanques de combustível, cilindros hidráulicos, reservatórios e linhas antes de reciclar os componentes. Usar recipientes à prova de vazamento ao drenar os fluidos. Não usar recipientes de comida ou bebida.
- Não derramar fluidos residuais no solo, na rede de esgoto ou em qualquer fonte de água.
- Observar todas as normas, regulamentos ou leis locais, estaduais e nacionais que regem o manuseio ou eliminação de fluidos residuais (por exemplo: óleo, combustível, líquido de arrefecimento, fluido de



TS1133—JUN—15APR13

- freio); filtros, baterias; outras substâncias ou peças. A queima de componentes ou fluidos inflamáveis em incineradores que não sejam especialmente projetados pode ser proibida por lei e pode resultar em exposição a cinzas ou vapores nocivos.
- Fazer a manutenção e a eliminação de sistemas de ar condicionado de maneira adequada. As normas oficiais podem exigir um centro de serviços certificado para o recolhimento e reciclagem de refrigerantes de ar condicionado que possam causar danos à atmosfera se forem liberados.
 - Avaliar opções de reciclagem para pneus, metal, plástico, vidro, borracha e componentes eletrônicos passíveis de reciclagem completa ou parcial.
 - Entrar em contato com seu centro de reciclagem ou órgão ambiental local, ou com seu concessionário John Deere para saber qual o meio apropriado de reciclar ou eliminar os resíduos.

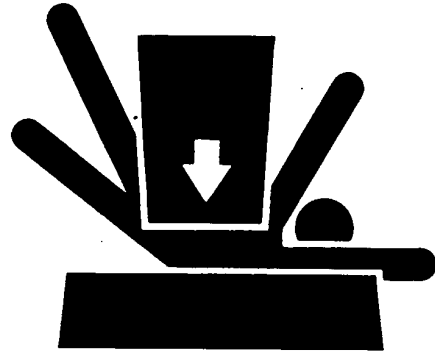
DX,DRAIN -54-01JUN15-1/1

Apoie a Máquina Apropriadamente

Baixe sempre os implementos ao solo antes de trabalhar na máquina. Ao trabalhar numa máquina ou acessório suspenso, apoie a máquina ou o acessório com segurança. Se deixados em uma posição levantada, os implementos sustentados hidráulicamente poderão baixar ou ter vazamento interno e baixar.

Não apóie a máquina sobre blocos de cimento, tijolos ociosos ou escoras que possam desmoronar sob uma carga contínua. Não trabalhe sob uma máquina que esteja apoiada apenas por um macaco. Observe sempre as instruções de manuseio dadas neste manual.

Quando implementos ou acessórios são utilizados em uma máquina, siga sempre as precauções de segurança listadas no manual do operador do implemento.



DX,LOWER -54-24FEB00-1/1

TS229 —UN—23AUG88

Armazenagem de Acessórios com Segurança

Os acessórios armazenados tais como rodas duplas, rodas de carcaça e carregadores podem cair e causar graves ferimentos ou morte.

Guarde os acessórios e implementos em local seguro para evitar uma possível queda. Mantenha crianças e pessoal não autorizado longe da área de armazenamento.



DX,STORE -54-03MAR93-1/1

TS219 —UN—23AUG88

Adesivos de Segurança

Símbolos de Segurança

Em vários lugares importantes dessa máquina, estão afixados avisos de segurança indicando possíveis perigos. O perigo é identificado por um símbolo em um triângulo de alerta. Uma figura adjacente fornece informações sobre como evitar ferimentos pessoais. Esses sinais de segurança, a sua localização na máquina e um pequeno texto explicativo são mostrados abaixo.



TS231 —54—07OCT88

SS43267,00000E8 -54-19JUN12-1/1

Substituir avisos de segurança

Substitua avisos de segurança danificados ou perdidos. Use este manual do operador para a colocação correta de avisos de segurança.

Pode haver informações de segurança adicionais não reproduzidas neste manual do operador, contidas em peças e componentes oriundos de outros fornecedores.

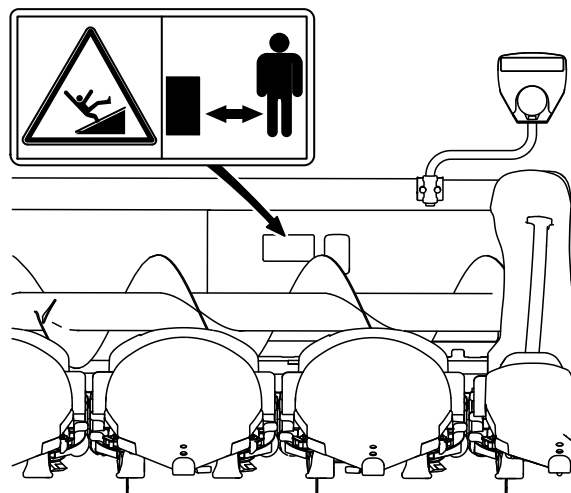


TS201 —UN—15APR13

DX,SIGNS -54-18AUG09-1/1

Emaranhamento na plataforma

Para evitar ferimentos ou morte, DESLIGUE o motor antes de desobstruir. Os rolos nas unidades de colheita movem-se mais rápido do que você pode desatar os talos.

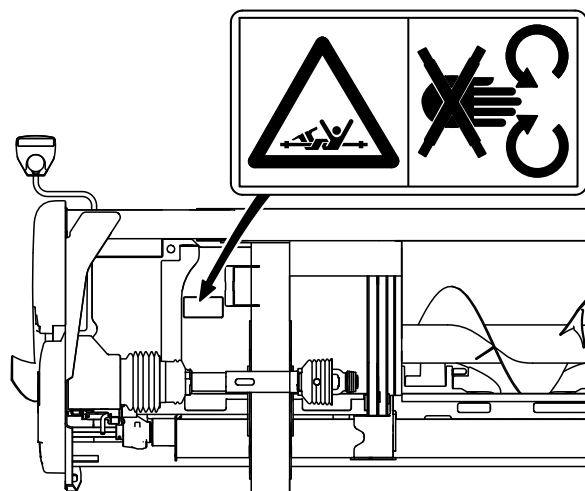


H106348 —UN—08JAN13

SS43267,00002BE -54-27JUN13-1/1

Linha de transmissão rotativa

O emaranhamento na linha de transmissão rotativa pode causar ferimentos graves ou a morte. Mantenha todas as blindagens no lugar. Evite o contato com as peças rotativas.

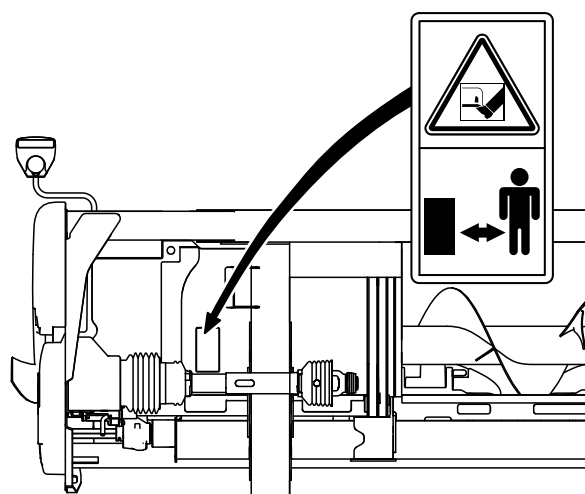


H106349 —UN—08JAN13

SS43267,00002BF -54-27JUN13-1/1

Plataformas de milho StalkMaster™

Evite acidentes pessoais graves devido ao contato com facas espigadoras rotativas ou à queda de objetos. Mantenha distância enquanto a plataforma de milho StalkMaster™ estiver em operação.



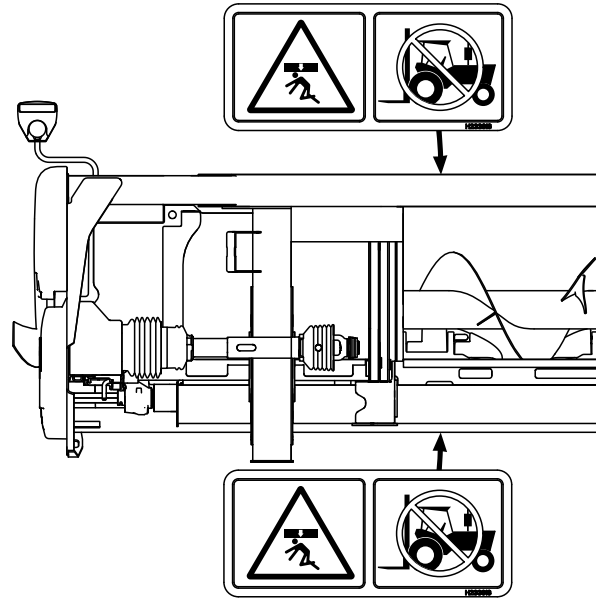
H106350 —UN—08JAN13

StalkMaster é uma marca registrada da Deere & Company

SS43267,000063E -54-06JUL15-1/1

Peso de embarque da plataforma de milho

O peso de embarque dessa plataforma de milho excede 3630 kg (8000 lbs). Evite lesões devido a esmagamento, use um dispositivo de elevação apropriado, com as devidas capacidades de carga e elevação. Consulte a seção de especificações para saber qual é o peso exato da plataforma.

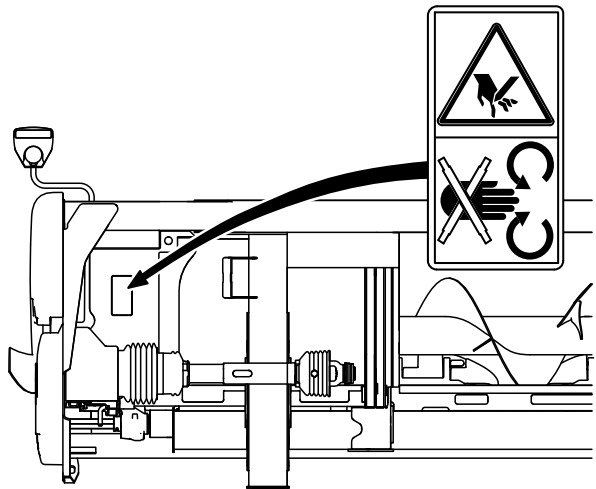


H106516 —UN—17JAN13

SS43267,00002C1 -54-27JUN13-1/1

Emaranhamento na plataforma

Evite lesões graves causadas por esmagamento. Desligue o motor e retire a chave antes de abrir as portas de limpeza.



H106351 —UN—08JAN13

SS43267,00002C2 -54-27JUN13-1/1

Transporte

Transporte em reboque

! CUIDADO: Respeite a legislação local sobre largura, iluminação e sinalização.

IMPORTANTE: Sempre que possível, evite transportar a colheitadeira com a plataforma acoplada. Em vez disso, transporte a plataforma em um caminhão ou em um reboque para plataformas.

Siga as recomendações do fabricante do reboque quanto aos procedimentos de transporte seguro. Na falta de instruções do fabricante, siga estas diretrizes:

- Não transporte a velocidades superiores a 32 km/h (20 mph) em reboques sem freio, nem a velocidades superiores a 40 km/h (25 mph) em reboques com freio.
- Sempre conecte uma corrente de segurança de reboque apropriadamente dimensionada.
- Sempre verifique se o sinal de veículo de movimentação lenta (VML) está montado na traseira do reboque ou na plataforma.
- Sempre verifique se a traseira do reboque está equipada com refletores vermelhos, com duas luzes de ré vermelhas e com luzes indicadoras de direção.



- Para reduzir a largura do transporte, as ponteiros devem estar na posição dobrada (para cima).

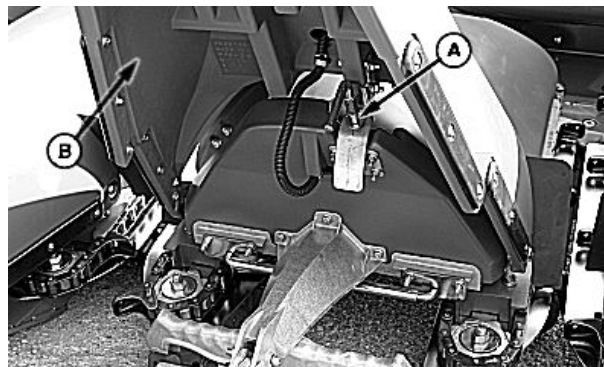
OUO6041,0000B2F -54-19JUN17-1/4

H120733 —UN—14FEB17

1. Levante cada ponteira coletora interna (B) até que a trava (A) engate.

A—Trava

B—Ponteira



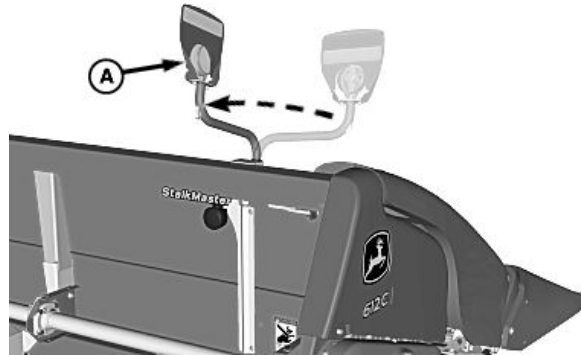
Continua na próxima página

OUO6041,0000B2F -54-19JUN17-2/4

H88847 —UN—24JUL07

2. Gire as luzes de advertência (A) da unidade de colheita para trás.

A—Luz de Advertência



H94376 —UN—26JUN09

OUC6041,0000B2F -54-19JUN17-3/4

3. Levante ambas as ponteiros coletoras externas até que o pino da trava (A) engate.

A—Trava



H89293 —UN—14JAN09

OUC6041,0000B2F -54-19JUN17-4/4

Transporte da colheitadeira

⚠ CUIDADO: Respeite a legislação local sobre largura, iluminação e sinalização.

IMPORTANTE: Sempre que possível, evite o transporte em vias públicas com a plataforma acoplada.

Se a colheitadeira precisar ser transportada com a plataforma acoplada, tenha certeza de que as luzes de advertência intermitentes da plataforma estejam ligadas e o material refletivo esteja limpo e visível.

Recomenda-se o uso de um batedor ou veículo piloto em estradas movimentadas, estreitas ou em aclive/declive e ao atravessar pontes.

Dirija a uma velocidade segura, de acordo com as condições.

H121090 —UN—15MAR17



Interruptor de Subida/Descida da Unidade de Colheita (Estilo A)

H116348 —UN—19DEC16



Interruptor de Subida/Descida da Unidade de Colheita (Estilo B)

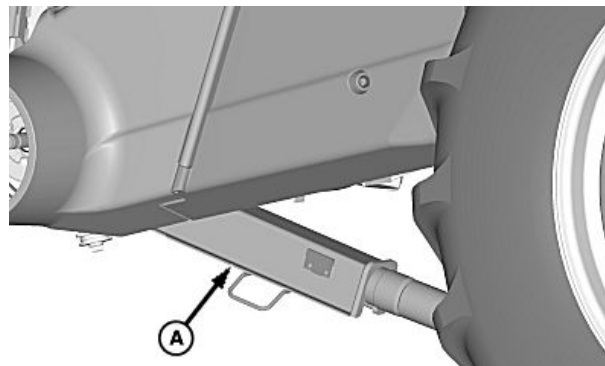
1. Eleve a plataforma completamente com o interruptor de subida/descida da plataforma.

Continua na próxima página

OUC6075,00046B7 -54-19JUN17-1/5

- Engate o batente de segurança (A) do alojamento do alimentador.

A—Batente de Segurança



H90891 —UN—26FEB08

OUO6075,00046B7 -54-19JUN17-2/5

- Acione o interruptor de desconexão para transporte em estradas.

NOTA: A luz acenderá quando o interruptor for acionado.

H121089 —UN—15MAR17



Desconexão para Transporte em Estrada (Estilo A)

H117022 —UN—28MAR16



Desconexão para Transporte em Estrada (Estilo B)

OUO6075,00046B7 -54-19JUN17-3/5

! CUIDADO: Quanto transportar em estrada ou rodovia, as luzes de advertência e as luzes traseiras em ambos os lados proporcionam uma advertência aos veículos se aproximando. As luzes de advertência devem estar **LIGADAS** ao dirigir a colheitadeira em estradas públicas.

Desloque completamente a escada da cabine para a frente, para direcionar a luz de advertência ao trânsito em contrário.

Não acione as luzes de advertência intermitentes se for proibido por lei.

H121091 —UN—15MAR17



Luzes de Alerta (Estilo A)

H117885 —UN—29MAR16



Luzes de Alerta (Estilo B)

- LIGUE o interruptor de luz de alerta ao trafegar em todas as estradas.

OUO6075,00046B7 -54-19JUN17-4/5

- LIGUE o interruptor das luzes de estrada (B) para trafegar à noite. As luzes de alerta funcionam automaticamente quando os faróis dianteiros estão acesos.



H117808 —UN—28MAR16

Interruptor



Faróis Dianteiros

H117803 —UN—28MAR16

OUO6075,00046B7 -54-19JUN17-5/5

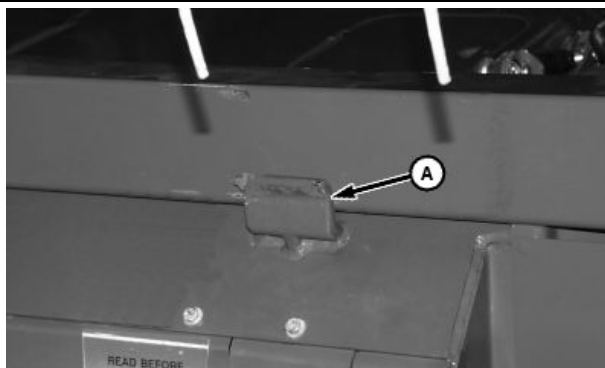
Acoplamento e Desacoplamento

Acoplamento da unidade de colheita ao alimentador

IMPORTANTE: Consulte o Manual do Operador da colheitadeira para ver os pneus específicos exigidos ao operar a unidade de colheita.

Os pinos de trava não são acionados com a unidade de colheita no solo. Se o multiacoplador precisar ser acionado com a unidade de colheita no solo, solte o cabo da alavanca.

1. Buzine, dê a partida no motor e abaixe o alimentador.
2. Mova a colheitadeira lentamente para frente até que o alimentador esteja centralizado na abertura do chassi.
3. Verifique se os ganchos (A) em ambos os lados do alimentador alcançam a dianteira da viga da estrutura principal da unidade de colheita.
4. Levante completamente a plataforma e verifique se os pinos da trava na plataforma estão alinhados com as aberturas da trava na plataforma.



A—Gancho (2 usados)

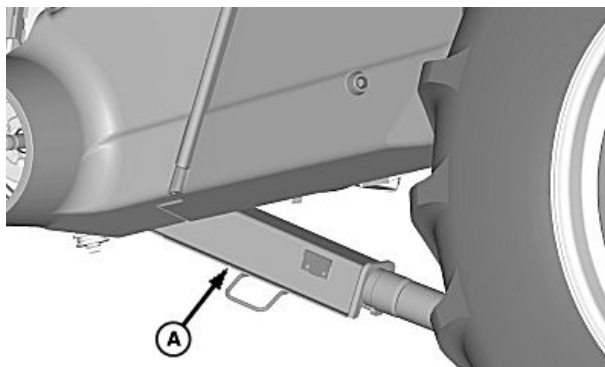
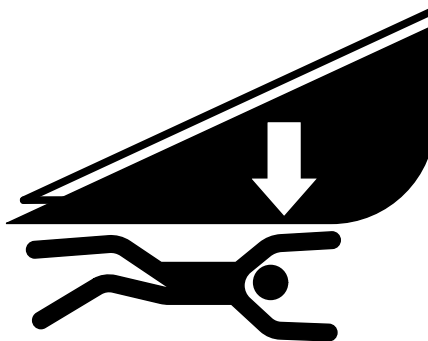
H70033—UN—19SEP01

OUC6075,00046B8 -54-19JUN17-1/9

⚠ CUIDADO: Deixar de elevar o alimentador completamente e abaixar o batente de segurança (A) na haste do cilindro hidráulico pode resultar em ferimentos graves ou morte.

5. DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.
6. Abaixar o batente de segurança (A) sobre a haste do cilindro hidráulico.

A—Batente de Segurança



Continua na próxima página

OUC6075,00046B8 -54-19JUN17-2/9

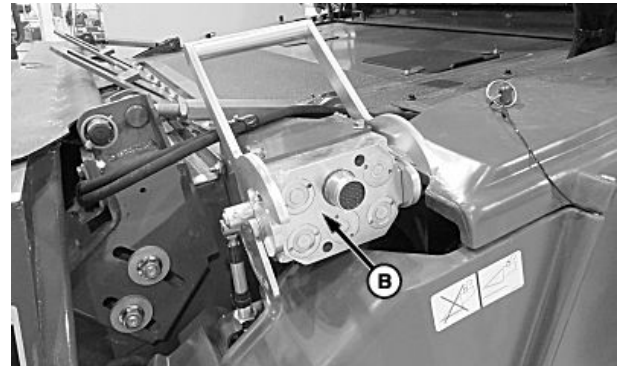
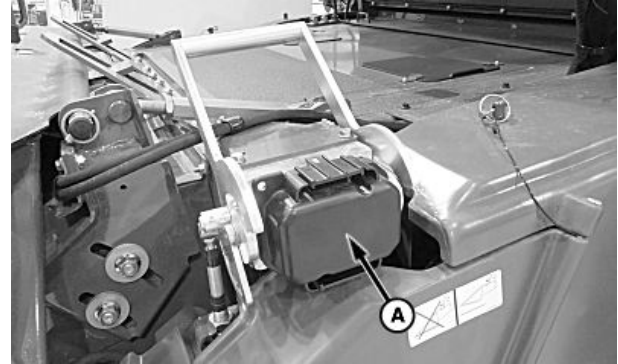
H121063—UN—14MAR17

H90891—UN—26FEB08

7. Remova a tampa (A) e limpe a face do multiacoplador (B).

A—Tampa

B—Face do Multiacoplador



H109779 —UN—05FEB14

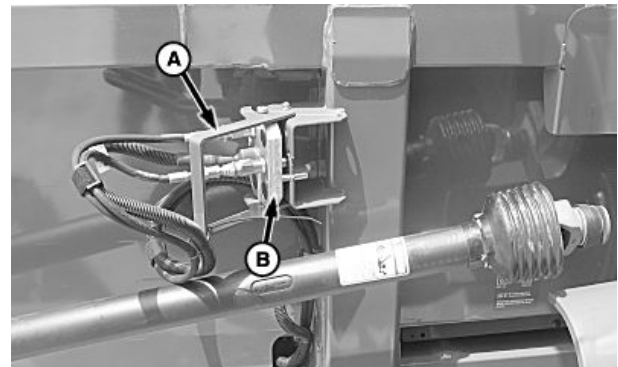
H109780 —UN—05FEB14

OUC6075.00046B8 -54-19JUN17-3/9

8. Abra a alavanca (A) e remova o multiacoplador (B) do suporte de armazenamento.

A—Corrimão

B—Multiacoplador



H99084 —UN—17NOV10

Continua na próxima página

OUC6075.00046B8 -54-19JUN17-4/9

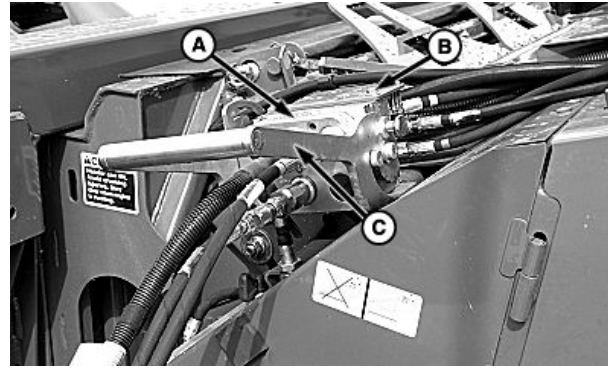
IMPORTANTE: Para evitar danos ao cabo de travamento, não acione os pinos de travamento com a unidade de colheita no solo. A tentativa de acionamento também pode cisalhar os parafusos da alavanca.

NOTA: Se o parafuso cisalhar, consulte Localização do parafuso de cisalhamento no Manual do operador da colheitadeira para obter mais informações.

9. Instale o multiacoplador (A) no receptáculo (B) e feche a alavanca (C).

A—Multiacoplador
B—Receptáculo

C—Alavanca



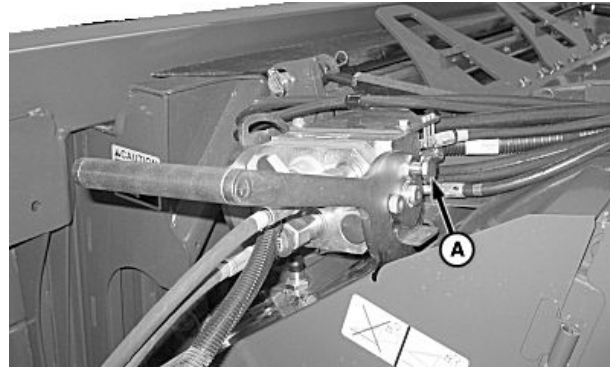
H89284 —UN—20JUL07

OUC6075,00046B8 -54-19JUN17-5/9

IMPORTANTE: Deixar de fechar o multiacoplador totalmente de forma que a trava do botão possa ser acionada pode resultar em queda da unidade de colheita durante a colheita ou transporte.

10. Quando a alavanca do multiacoplador estiver totalmente fechada, a trava do botão (A) trava os acopladores automaticamente ao mesmo tempo.

A—Trava do botão



H87894 —UN—19APR07

Continua na próxima página

OUC6075,00046B8 -54-19JUN17-6/9

NOTA: Com a plataforma acoplada, os pinos de trava devem se mover livremente através dos orifícios da chapa de trava. Se os pinos de trava não se estenderem através das chapas de travamento, certifique-se de que as chapas de travamento na unidade de colheita estejam ajustadas corretamente.

11. Os pinos de travamento (A) devem se mover livremente nos furos da chapa de travamento na unidade de colheita quando o multiacoplador estiver travado. A chapa de travamento (B) deve fazer contato com o chassi (C). É preferível manter uma folga menor entre a parte inferior da chapa e o pino (D), do que o topo da chapa e o pino (E). Isso poderá requerer que a chapa de travamento seja invertida.

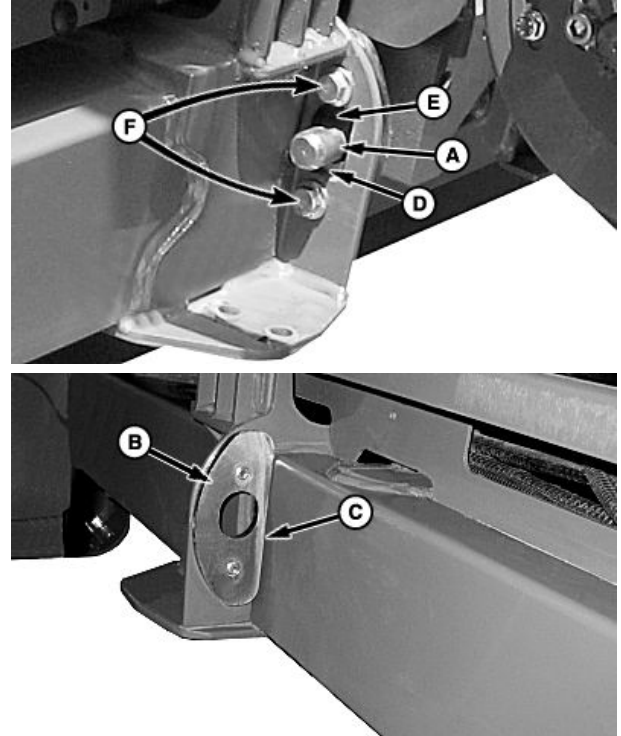
Se o ajuste for necessário: Remova os parafusos (F), vire a chapa (B) na posição invertida e reinstale.

12. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos—Torque..... 130 N.m
(96 lb ft)

A—Pino de travamento D—Folga Inferior
B—Chapa de Travamento E—Folga Superior
C—Chassi F—Parafusos



OUO6075,00046B8 -54-19JUN17-7/9

H100720 —UN—17MAR11

H100709 —UN—17MAR11

13. Instale a tampa (A) do multiacoplador na posição de armazenamento da unidade de colheita.

A—Tampa



Posição de Armazenamento

Continua na próxima página

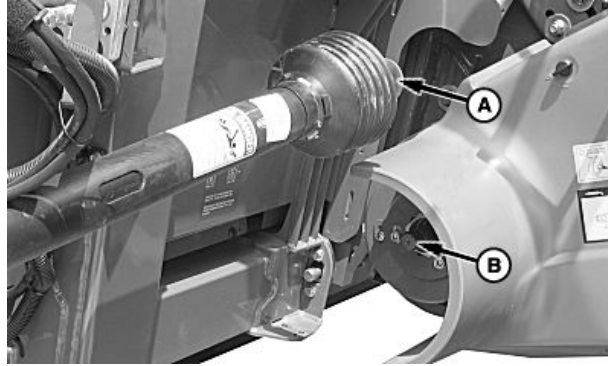
OUO6075,00046B8 -54-19JUN17-8/9

H89283 —UN—14JAN09

14. Remova o eixo de acionamento telescópico (A) da posição de armazenamento e conecte ao eixo do alimentador (B). Verifique se o colar de fixação rápida trava completamente. Se a unidade de colheita usar eixos de acionamento duplos, repita no lado oposto.

A—Eixo de acionamento telescópico

B—Eixo do Alimentador



H99085—UN—17NOV10

O006075,00046B8 -54-19JUN17-9/9

Fixação da Unidade de Colheita na Forrageira ou Descascador de Milho

Para acoplar ou desacoplar a unidade de colheita a uma forrageira ou a um descascador de milho, consulte o Manual do Operador daquela máquina.

AZ06166,0000248 -54-19JUN17-1/1

Desacoplamento da unidade de colheita do alimentador

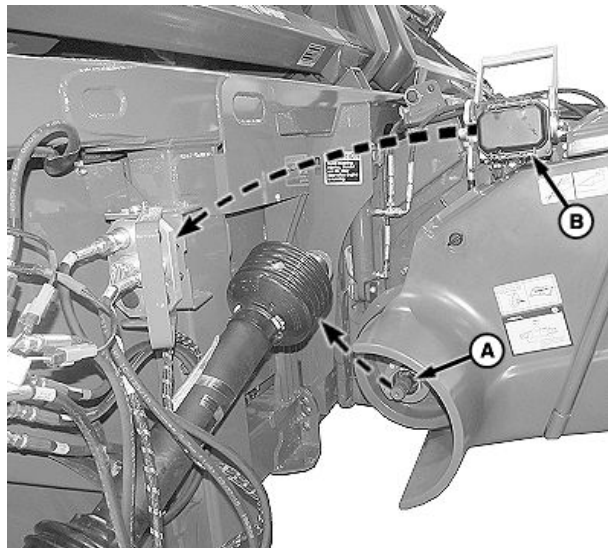
⚠ CUIDADO: Não deixe os eixos de acionamentos conectados à colheitadeira. Podem ocorrer ferimentos ou danos à máquina se o alimentador for acionado acidentalmente.

1. Desconecte o eixo de acionamento telescópico do eixo do alimentador (A) e coloque no suporte de armazenamento. Se a unidade de colheita usar eixos de acionamento duplos, repita no lado oposto.

IMPORTANTE: Não acione os pinos de travamento com a unidade de colheita no solo. Se o multiacoplador precisar ser acionado com a unidade de colheita no solo, solte o cabo da alavanca.

NOTA: Os pinos de travamento se retraem completamente quando a alavanca estiver totalmente para cima contra o batente. Ajuste o suporte do cabo se os pinos de travamento não estiverem completamente retraídos (consulte Travamento de ponto único—Ajuste no Manual do operador da colheitadeira).

2. Remova a tampa do multiacoplador da posição de armazenamento na unidade de colheita.
3. Levante a alavanca e remova o multiacoplador do ponto de conexão do alimentador (B).



H114755—UN—10FEB16

A—Eixo do Alimentador

B—Conexão de multiacoplador

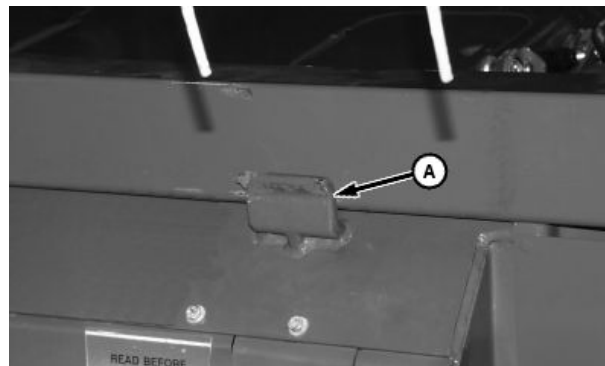
4. Coloque o multiacoplador na posição de armazenamento na unidade de colheita e trave no local adequado usando a alavanca.
5. Posicione a tampa no ponto de conexão do alimentador e trave a alavanca.

Continua na próxima página

AZ06166,00001B1 -54-19JUN17-1/2

6. Buzine, dê a partida no motor e abaixe o alimentador até que os ganchos (A) estejam abaixo da estrutura superior da unidade de colheita e dirija a colheitadeira lentamente para trás.

A—Gancho (2 usados)



H70033—UN—19SEP01

AZ06166,00001B1 -54-19JUN17-2/2

Calibração e Configurações

Quando calibrar

NOTA: Todas as calibrações: Consulte as calibrações para sua plataforma no manual do operador da colheitadeira.

Os procedimentos de calibração devem ser executados antes do primeiro uso ou se o sensor de controle de altura da plataforma, o sensor de posição da chapa destacadora ou os componentes associados foram substituídos.

- Calibração da Unidade de Colheita

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

- Calibração do Sensor do Ângulo de Inclinação Lateral (se equipado)
- Chapa Destacadora Hidráulica Ajustável (se equipado)
- Calibração da Flutuação Ativa

NOTA: As condições que causam erros devem ser corrigidas antes de continuar a calibração.

Se ocorrer algum erro durante os procedimentos de calibração, serão exibidos os códigos de erro:

- MonitorCommandCenter™

OUO6075,00046BB -54-28MAR17-1/1

Códigos de Erro de Calibração

IMPORTANTE: A condição ou condições que causam o código de erro devem ser corrigidas antes de prosseguir com o procedimento de calibração.

Se ocorrer algum código de erro durante os procedimentos de calibração, entre em contato com seu concessionário John Deere e informe o número do código do erro.

AZ06166,00001B2 -54-24APR17-1/1

Procedimentos de Calibração pelo Usuário

NOTA: Para máquinas equipadas com o MonitorCommandCenter™ Geração 4, consulte Ajuda do Aplicativo de Calibração ou a Ajuda da Estação do Operador para obter mais informações.

As calibrações são realizadas usando as instruções mostradas na tela. O operador seleciona o menu de diagnósticos, seleciona a calibração desejada e segue as instruções dadas.

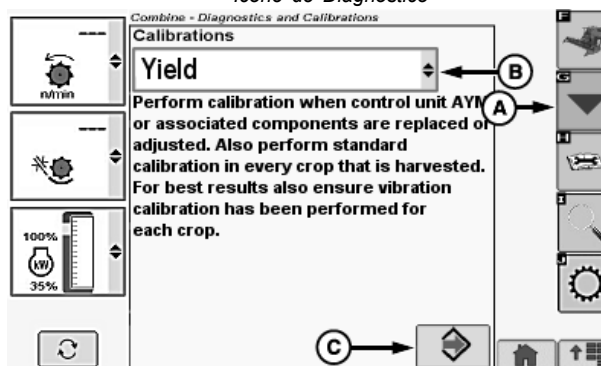
1. Destaque o ícone de diagnósticos e pressione o interruptor de confirmação.
2. Destaque o ícone de calibração (A) e pressione o interruptor de confirmação.
3. Destaque o menu de calibração (B) e pressione o interruptor de confirmação.
4. Gire o seletor até que a calibração desejada esteja destacada. Pressione o interruptor de confirmação.
5. Destaque o ícone Inserir/Aceitar (C) e pressione o interruptor de confirmação.
6. Siga as instruções exibidas na tela para realizar a calibração desejada.
7. Repita o procedimento conforme necessário para as calibrações adicionais.

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

H94478 —UN—31MAR10



Ícone de Diagnóstico



A—Ícone de Calibração
B—Menu de calibração

C—Ícone Inserir/Aceitar

H94928 —UN—11OCT10

OUO6075,00046BC -54-23MAR17-1/1

Ajuste da velocidade de descida e sensibilidade do alimentador

NOTA: Para máquinas equipadas com o DisplayCommandCenter™ Geração 4, consulte Ajuda do Aplicativo da Unidade de Colheita ou Ajuda da Estação do Operador para obter mais informações.

Sensibilidade da pressão de flutuação ativa da unidade de colheita e sensor de altura (funções automáticas): Controla a taxa de resposta para os movimentos da plataforma quando operado em modos de sensibilidade automática e de flutuação automática.

Mudança da taxa para as funções automáticas:

1. Verifique se o interruptor de desconexão do transporte em estrada está no modo campo.
2. Pressione o interruptor de ajuste da taxa/sensibilidade do alimentador (A) **duas vezes** para ajustar as configurações. As configurações são ajustadas entre 0 e 100.

NOTA: A sensibilidade é exibida no display do descanso do braço durante o ajuste.

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company



A—Interruptor de ajuste da sensibilidade/velocidade do alimentador

B—Seletor

3. Gire o indicador de seleção (B) no sentido horário para aumentar a taxa de resposta ou no sentido anti-horário para diminuir as configurações da taxa de resposta.

H99167 —UN—23NOV10

OUO6075,00046BD -54-19JUN17-1/2

Velocidade de elevação/descida manual (funções manuais): Controla a taxa de resposta das funções de subida/descida da plataforma durante o controle manual ou quando em modo de reinício automático da altura.

Mudança da taxa para as funções manuais:

1. Verifique se o interruptor de desconexão do transporte em estrada está no modo campo.
2. Pressione o interruptor de ajuste da sensibilidade/taxa alimentador (A) **uma vez** para ajustar as configurações. As configurações são ajustadas entre 0 e 100.

NOTA: A sensibilidade é exibida no display do descanso do braço durante o ajuste.

3. Gire o indicador de seleção (B) no sentido horário para aumentar a taxa de resposta ou no sentido anti-horário para diminuir as configurações da taxa de resposta.



A—Interruptor de ajuste da sensibilidade/velocidade do alimentador

B—Seletor

H99167 —UN—23NOV10

OUO6075,00046BD -54-19JUN17-2/2

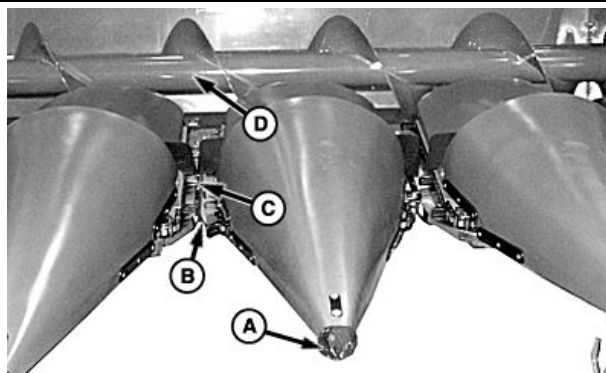
Operação da plataforma de milho

Informações Gerais

Os pontos coletores (A) estão posicionados entre as linhas de milho. Os rolos espigadores (B) pegam as espigas de milho e as puxam rapidamente para baixo através da unidade de linha.

Quando uma espiga de milho alcança a chapa destacadora, a espiga é impedida de passar devido à abertura estreita. Enquanto os rolos espigadores continuam a puxar no rolo, a espiga é arrancada.

As correntes coletoras (C) apanham as espigas e carregam-nas para um sem-fim (D) que entrega as espigas ao alojamento do alimentador da colheitadeira.



H89415 —UN—01AUG07

A—Ponto Coletor
B—Rolo Espigador

C—Corrente Coletora
D—Sem-Fim

KR43067,0000743 -54-23NOV10-1/1

Dirija e opere cuidadosamente

Dirija cuidadosamente, assim a plataforma de milho ficará nas linhas. Nunca force a plataforma de milho ou a colheitadeira ao ponto de sobrecarga. A sobrecarga pode causar avarias. Inicie em uma marcha mais baixa e aumente a velocidade até achar a velocidade de avanço apropriada para operar.

Ouçá as embreagens deslizantes ou outros ruídos incomuns. Se a plataforma de milho ficar obstruída, limpe-a mantendo o motor na velocidade operacional, mas reduza a velocidade de avanço até que a plataforma esteja limpa.

⚠ CUIDADO: Familiarize-se com os Manuais do Operador da colheitadeira e da plataforma de milho.

IMPORTANTE: O movimento para frente da colheitadeira deve ser aproximadamente igual ao movimento para trás das correntes recolhedoras, caso contrário, poderá ocorrer uma obstrução.

KR43067,0000744 -54-23NOV10-1/1

Velocidade de Deslocamento da Plataforma de Milho

O velocidade de avanço da colheitadeira deve ser quase igual ao movimento para trás das correntes recolhedoras.

Se a velocidade de avanço for muito rápida, as correntes recolhedoras empurrarão os talos para frente e atirarão

as espigas para fora. Se a velocidade de avanço for muito lenta, as correntes recolhedoras arremessarão os talos de volta para a plataforma de milho, possivelmente cortando os talos ou atirando as espigas para fora.

KR43067,0000745 -54-23NOV10-1/1

Funções do apoio de braço

NOTA: Para máquinas equipadas com o MonitorCommandCenter™ Geração 4, consulte Ajuda do Aplicativo da Visão Geral da Colheitadeira ou Ajuda da Estação do Operador para obter mais informações.

Funções da unidade de colheita no apoio de braço CommandCenter™: Para obter informações completas sobre cada função, veja o Manual do operador da colheitadeira.

- | | |
|--|--|
| A —Interruptor reversor do alimentador e acionamento da unidade de colheita | G —Interruptor de ajuste da sensibilidade/velocidade do alimentador |
| B —Interruptor de Acionamento do Separador | H —Interruptor de ajuste da inclinação da barra de corte (plataforma draper rígida somente) |
| C —Seletor de pressão HydraFlex™/altura da plataforma | I —Seletor (controles e ajustes da operação) |
| D —Interruptor de ajuste da velocidade da correia | J —Indicador da velocidade do molinete ou correia coletora |
| E —Interruptor de ajuste da pressão da barra de corte | K —Interruptor de redução da velocidade da correia lateral (somente plataformas draper flexíveis e rígidas) |
| F —Interruptor de desconexão para transporte em estrada | |



CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company
HydraFlex é marca comercial da Deere & Company

OUO6075,00046BE -54-24APR17-1/1

H111118 —UN—16APR14

Mostrador de controle da plataforma ativa — Recursos

NOTA: Para máquinas equipadas com o DisplayCommandCenter™ Geração 4, consulte Ajuda do Aplicativo da Unidade de Colheita ou Ajuda da Estação do Operador para obter mais informações.

Para obter informações completas sobre cada função, consulte o Manual do operador da sua colheitadeira.

Monitor do controle ativo da plataforma (A): Permite que o operador reconheça qual função está ativa destacando o ícone apropriado no monitor.

NOTA: A localização dos botões de controle pode ser diferente dependendo do modelo da colheitadeira e dos equipamentos instalados.

IMPORTANTE: A execução da calibração de qualquer unidade de colheita pode habilitar automaticamente todos os seis modos das unidades de colheita discutidos nesta seção.

Botão do sensor de altura da unidade de colheita (B): Permite que o operador selecione a posição da unidade de colheita em relação ao solo e mantenha essa posição automaticamente.

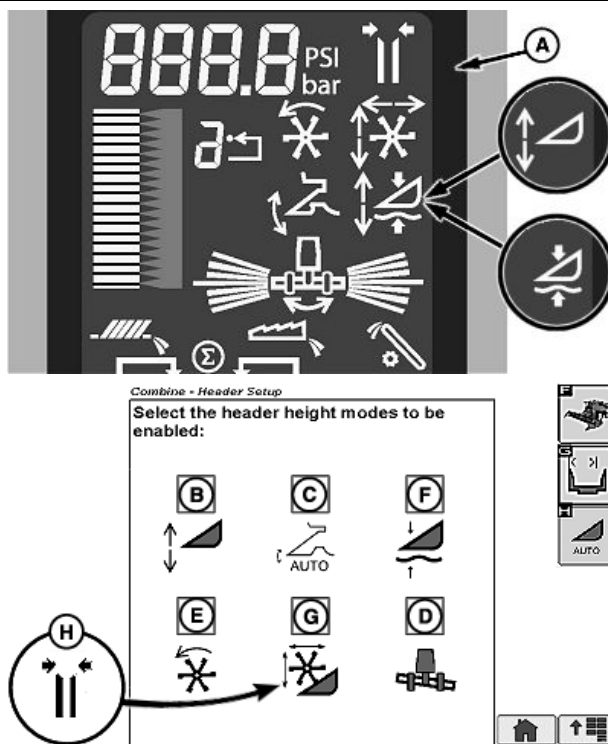
Botão do sensor de altura da unidade de colheita — HydraFlex™/HydraFloat (B): Permite ao operador ajustar a pressão no solo da barra de corte ou o peso da barra de corte e retornar àquela configuração automaticamente. HydraFlex™ /HydraFloat™ funcionam em conjunto com a detecção de altura da unidade de colheita para manter a posição da unidade de colheita em relação ao solo, seguir o contorno do solo e retornar àquela posição automaticamente.

Botão de retomada da altura da unidade de colheita (C): Permite que o operador selecione a posição do alimentador em relação à máquina e voltar àquela posição automaticamente.

Botão de inclinação lateral (D): Permite ao operador manter a posição da plataforma relativa ao solo. Os sensores são usados para determinar a altura de cada extremidade da unidade de colheita. A unidade de colheita é inclinada no alimentador para equalizar a distância ao solo em cada extremidade. Se estiver equipado com sensor de altura da unidade de colheita—HydraFlex™ (opcional), os dois sistemas funcionarão juntos para manter a posição mais próxima da barra de corte em relação ao solo.

Botão Dial-A-Speed™ (E): Permite ao operador selecionar uma velocidade operacional automática para

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company
HydraFlex™ é marca registrada da Deere & Company
HydraFloat é uma marca registrada da Deere & Company



o molinete ou para as correias coletoras. A velocidade de operação é uma relação de velocidade de avanço da máquina e da velocidade do tambor/correia.

Botão de flutuação do alimentador (F): Permite que uma plataforma rígida seja operada em contato com o solo e mantenha um ajuste da pressão de contato. O operador seleciona a firmeza com a qual a unidade de colheita entra em contato com o solo e retorna para essa pressão automaticamente.

NOTA: O modo de flutuação do alojamento do alimentador não é recomendado com um sem-fim HydraFlex™ ou plataformas Draper da série 700 já que pode ocorrer o desgaste excessivo das sapatas deslizantes.

Botão de retomada da posição do molinete (G): Permite que o operador selecione a altura e a posição de avanço/recuo do molinete e retorne a essa posição automaticamente.

Retomada da posição da chapa destacadora (H): Permite ao operador selecionar a largura da abertura das chapas destacadoras reguláveis (se equipado) e retornar a essa posição automaticamente.

H100107—UN—08FEB11

H100108—UN—08FEB11

AZ06166,00001B3 -54-24APR17-1/1

Descrição dos sistemas automáticos de controle de altura da unidade de colheita

NOTA: Para máquinas equipadas com o DisplayCommandCenter™ Geração 4, consulte Ajuda do Aplicativo da Unidade de Colheita ou Ajuda da Estação do Operador para obter mais informações.

Os sistemas automáticos de controle de altura da unidade de colheita compensam as irregularidades do solo e controlam as posições horizontal e vertical da unidade de colheita. O sistema compara continuamente a posição pré-configurada e a posição atual, mantendo desta forma a plataforma na posição desejada de trabalho. Os valores são inseridos pelo ajuste de velocidade de resposta e de sensibilidade, junto com o botão de seleção localizado no apoio de braço.

Requisitos do sistema:

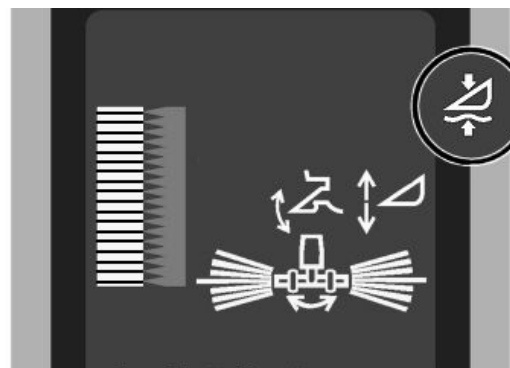
- O interruptor de desconexão para transporte em estrada deve estar na posição campo.
- O motor está em funcionamento.
- Plataforma acionada.
- Modo desejado de controle da plataforma ativado.

Ajuste da Inclinação Lateral—Dois modos

- Ajuste manual — Os componentes hidráulicos são ativados diretamente pela alavanca multifunção.
- Ajuste automático — Os ajustes de paralelismo da plataforma em relação ao solo são efetuados pelos sensores em cada extremidade da plataforma. Isto assegura que a distância entre a unidade de colheita e o solo seja igual nos lados esquerdo e direito.

Ajuste da altura da unidade de colheita—Quatro modos

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company



H100084 —UN—08FEB11

- Ajuste manual — Os componentes hidráulicos são ativados diretamente pela alavanca multifunção.
- Retomada automática da altura — a unidade de colheita pode ser ajustada em qualquer posição dentro da faixa do alimentador.
- Sensor Automático de Altura — a altura da unidade de colheita é mantida pelos sensores de altura acoplados à unidade de colheita. Isto assegura que a altura da unidade de colheita esteja sempre constante sobre terrenos irregulares.
- Controle Automático de Flutuação — a máquina mantém uma pressão constante na unidade de colheita em contato com o solo.

IMPORTANTE: O ajuste manual das configurações de inclinação e altura desativa qualquer função automática.

AZ06166,00001B4 -54-19JUN17-1/1

Acionamento do Acoplamento/Desacoplamento da Unidade de Colheita

NOTA: Para máquinas equipadas com o DisplayCommandCenter™ Geração 4, consulte Ajuda do Aplicativo da Unidade de Colheita ou Ajuda da Estação do Operador para obter mais informações.

O operador deve estar no assento do operador antes de acionar o separador e os interruptores da unidade de colheita.

Para acionar a unidade de colheita.

- Alterne o interruptor de desconexão de transporte em estrada (A) para a posição de campo.
- Acione o interruptor do separador (B).
- Acione o interruptor da unidade de colheita (C).

A—Interruptor de desconexão para transporte em estrada
B—Interruptor do separador

C—Interruptor da Unidade de Colheita



H99168 —UN—23NOV10

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

AZ06166,00001B5 -54-19JUN17-1/1

Controle e retorno da chapa destacadora

NOTA: Para máquinas equipadas com o DisplayCommandCenter™ Geração 4, consulte Ajuda do Aplicativo da Unidade de Colheita ou Ajuda da Estação do Operador para obter mais informações.

O interruptor de posição do tambor (A) na alavanca multifuncional permite que o operador aumente e diminua a abertura das chapas destacadoras ajustáveis.

O sistema está ativo quando:

- O motor está em funcionamento.
- O interruptor de desconexão para transporte em estrada (B) estiver na posição de campo.
- A unidade de colheita está acionada.
- O ajuste da placa destacadora é ativado na tela do monitor (C).

Configuração da Abertura da Chapa Destacadora:

1. Pressione o lado esquerdo do interruptor de posição do molinete (D) para aumentar a abertura da chapa destacadora.
2. Pressione o lado direito do interruptor de posição do molinete (E) para diminuir a abertura da chapa destacadora.

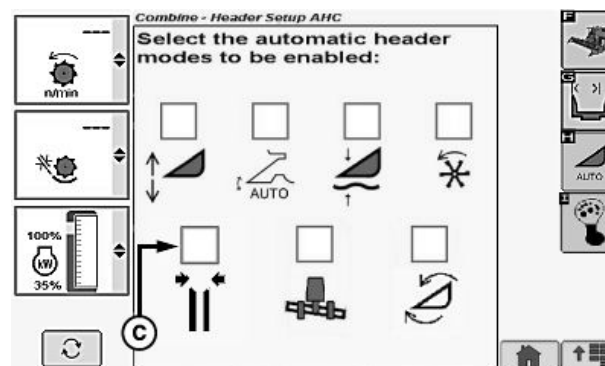
NOTA: O ícone de posição da chapa destacadora e o valor da abertura da chapa destacadora aparecem no monitor CommandCenter.

As chapas destacadoras têm uma variação de 0 (abertura mínima) a 9 (abertura máxima).

Retorno da Chapa Destacadora:

1. Configure manualmente a abertura desejada da chapa destacadora.
2. Pressione e segure o botão 1, 2 ou 3 da alavanca multifuncional durante três segundos para memorizar a posição atual da chapa destacadora. Agora o operador pode voltar à posição pré-definida a qualquer momento, pressionando o botão de ativação atribuído.

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company



A—Interruptor de Posição do Molinete
B—Interruptor de desconexão para transporte em estrada
C—Ícone de Ativação da Placa Destacadora

D—Interruptor de avanço do molinete
E—Interruptor de recuo do molinete

H121150—UN—28MAR17

H121151—UN—28MAR17

OUO6075,00046C2 -54-28MAR17-1/1

Colheitadeiras com Alojamento do Alimentador de Rotação Fixa

Consulte a seção AJUSTES — PLATAFORMA DE MILHO para mudar a velocidade da plataforma na colheitadeira com alojamento do alimentador de velocidade fixa.

KR43067,0000749 -54-01DEC10-1/1

Colheita de Milho Com Espigas Enfraquecidas ou Quebradas

Os pés e as espigas podem estar enfraquecidos por doenças (podridão do pé) ou insetos (brocas de milho), fazendo com que se quebrem próximo ao solo quando em contato com os pontos coletores e proteções. Esse material é empurrado em pilhas que impedem as espigas de entrar em contato com os rolos espigadores. Quando isso ocorre, a cultura é perdida e a produtividade da colheita é reduzida.

A seguir é apresentada uma lista de possíveis soluções para esses problemas:

- Reduza a velocidade de avanço da colheitadeira.
- Aumente a velocidade da plataforma de milho com o alojamento do alimentador de velocidade variável.
- Ajuste as chapas destacadoras com a maior largura possível, sem deixar que as espigas entrem em contato com os rolos espigadores.
- Remova os protetores de espigas.

KR43067,0000969 -54-24OCT11-1/1

Colheita de Milho de Pipoca

- Ajuste as chapas do piso o mais próximo possível.
- Levante o sem-fim transversal para que a espiga de diâmetro maior passe entre as aletas e o piso sem tocá-los.

- Reduza a velocidade do contra-eixo da plataforma.
- Consulte o Manual do Operador da colheitadeira para configurações corretas.

KR43067,0000753 -54-01DEC10-1/1

Coletores

Para a maioria das condições, opere a frente das pontas do coletor apenas tocando o solo.

Em condições lamacentas, ou na neve, levante a plataforma o suficiente para impedir o arraste de material para dentro da abertura da entrada.

Ajuste todas as pontas no mesmo nível.



H89417 —UN—01AUG07

JK22594,0000242 -54-13AUG07-1/1

Unidades de Fileira

Uma unidade de linha individual aloja as chapas raspadoras, as correntes de colheita, as chapas destacadoras e os rolos espigadores. As espigas de milho são apanhadas do talo e transportadas ao sem-fim pela unidade de linha.



H89154 —UN—22NOV10

KR43067,00005BA -54-01DEC10-1/1

Sem-Fim

O sem-fim (A) transporta o material da cultura das unidades de linha e direciona o material da cultura para dentro do alimentador do cilindro.

A—Sem-Fim



H89295 —UN—20JUL07

OUO6043,0001C88 -54-03JAN08-1/1

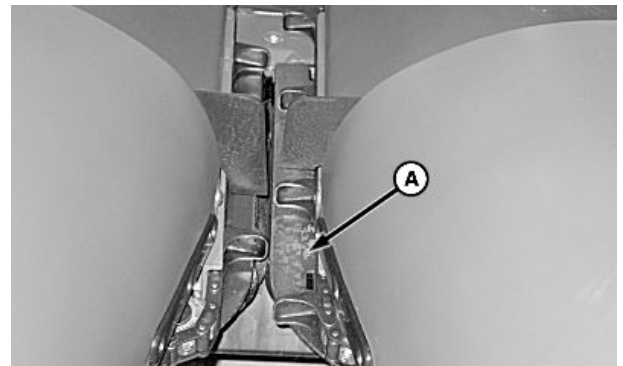
Chapas Destacadoras Hidráulicas Ajustáveis

NOTA: Para ajustar ou calibrar suas chapas destacadoras, veja o Manual do Operador da sua colheitadeira.

As placas destacadoras de ajuste hidráulico (A) permitem que o operador ajuste as placas destacadoras de dentro da cabine para uma variação de tamanho de espigadores e espigas.

As placas destacadoras só podem ser movidas quando o motor estiver funcionando e o interruptor de desconexão para transporte em estrada estiver na posição de campo.

Pressionar o interruptor de avanço do molinete abre as placas; pressionar o interruptor de recuo do molinete fecha as placas destacadoras.



A—Placa Destacadora

H89701 —UN—21AUG07

KR43067,0000360 -54-21APR09-1/1

Extensões do coletor externo

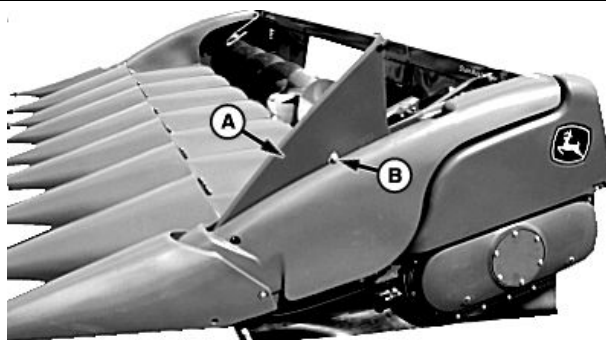
As extensões dos coletores externos (A) evitam a perda de espigas sobre os lados das chapas coletoras de perfil baixo.

Quando operar em condições em que os caules de milho estiverem abaixados, abaixe as extensões para uma ação de colheita suave.

As extensões são incorporadas nos para-lamas externos e podem ser abaixadas e elevadas, conforme necessário.

- Eleve a extensão, puxando-a para cima até que o pino (B) trave no local adequado.
- Para abaixar a extensão, empurre o pino (B) para dentro e abaixe a extensão.

NOTA: A extensão deve estar em uma posição abaixada para elevar a ponteira coletora externa.



A—Extensões

B—Pino

H120734—UN—14FEB17

OUO6041,0000B30 -54-15FEB17-1/1

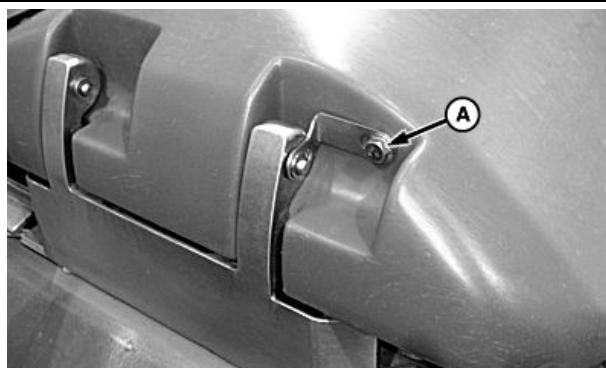
Elevação e Remoção das Ponteiras e Blindagens do Coletor Interno

1. Remova o parafuso (A)
2. Gire a trava da blindagem (B) para trás até a folga da blindagem (C).

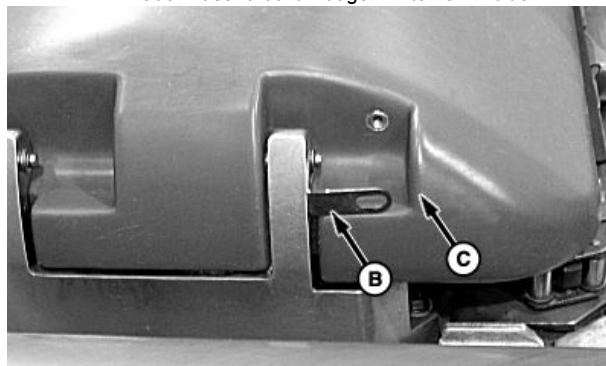
A—Parafuso

C—Blindagem

B—Trava da blindagem



Lado Traseiro da blindagem Interna Exibido



H102222—UN—15JUN11

H102223—UN—15JUN11

Continua na próxima página

OUO6041,0000B38 -54-27FEB17-1/3

3. Levante a ponteira até que o pino (A) trave no local adequado.

! CUIDADO: Evite ferimentos graves ao levantar e remover a ponta e o conjunto da blindagem. O conjunto é pesado e difícil de segurar.

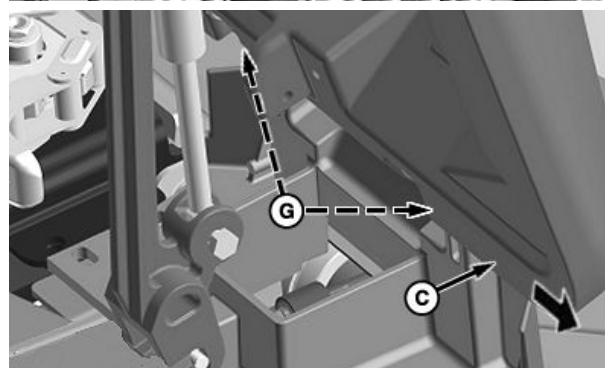
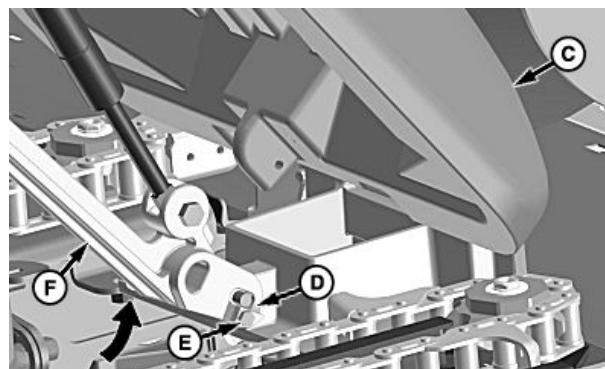
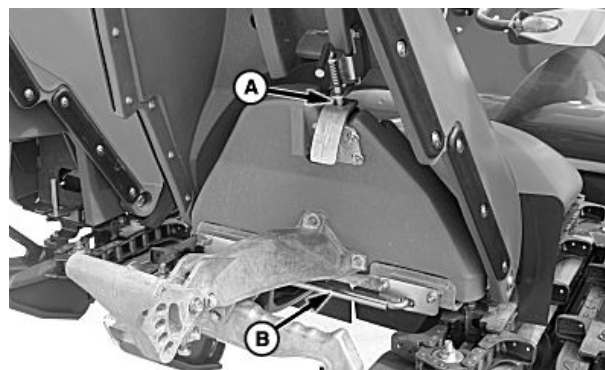
4. Puxe a barra da trava (B) e levante a ponta e o conjunto juntos.
5. **Se equipado:** Retire quaisquer conectores do chicote do sensor do chicote elétrico principal. Para ter acesso aos conectores, localizados dentro da blindagem, corte a cinta plástica presa na parte traseira da blindagem e retire os conectores.
6. *Desconecte o cilindro de levante:*
 - a. Remova o parafuso de travamento (E).
 - b. Aplique uma pressão para cima na blindagem do coletor (C) até que o pino de travamento esteja na traseira dos furos ranhurados (D).
 - c. Eleve o suporte do cilindro (E) até que os pinos saiam do suporte.

! CUIDADO: Tenha cuidado durante o levantamento. O conjunto é pesado e difícil de segurar.

7. Deslize a blindagem do coletor (C) lateralmente até que a blindagem esteja sem os pinos de apoio (G) e levante o conjunto da blindagem para fora do suporte.
8. Instale a blindagem do coletor na ordem inversa da remoção seguindo as instruções especiais:
 - a. Aperte o parafuso de travamento (E) de acordo com a especificação.

Especificação

Parafuso de travamento—Torque..... 17 N.m
(150 lb-in)



A—Pino
B—Barra de Trava
C—Blindagem do coletor
D—Traseira do furo ranhurado
E—Parafuso de travamento
F—Suporte do cilindro
G—Pino de Apoio (2 usados)

Continua na próxima página

OOU6041,0000B38 -54-27FEB17-2/3

H99087 —UN—17NOV10

H120916 —UN—24FEB17

H120811 —UN—14FEB17

IMPORTANTE: Não aperte demais o parafuso ao instalar a trava da blindagem.

- b. Aperte o parafuso (A) da trava da blindagem de acordo com a especificação.

Especificação

Parafuso da trava da blindagem do coletor—Torque.....20 N.m
(177 lb-in)

A—Parafuso



H102222 —UN—15JUN11

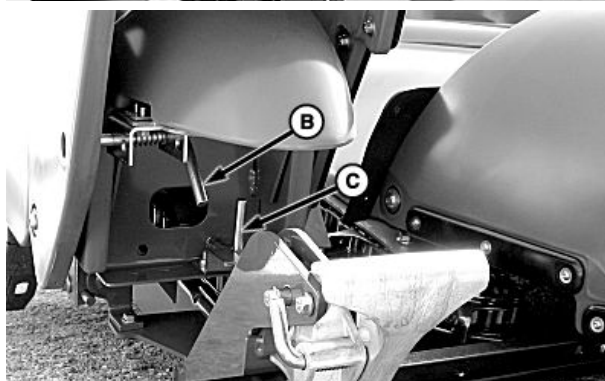
OOU6041,0000B38 -54-27FEB17-3/3

Elevação e Inclinação das Ponteiros e Blindagens do Coletor Externo

1. Solte o pino de travamento (A) e gire-o para a posição travada.
2. Levante a ponteira externa até que o pino (B) trave no local adequado.
3. Solte o pino (C) e gire a blindagem do coletor e a ponteira para fora.

A—Pino de Travamento
B—Pino de travamento

C—Pino de travamento



H120812 —UN—14FEB17

H88427 —UN—23JUL07

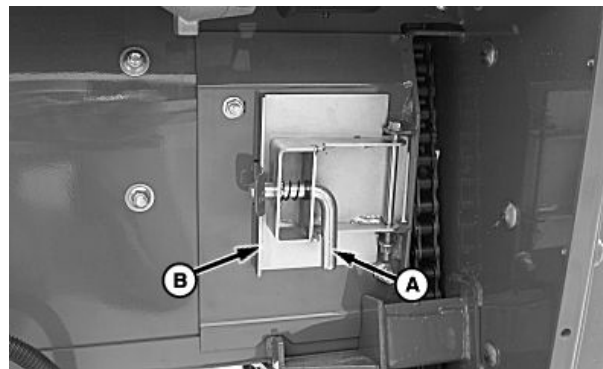
OOU6041,0000B31 -54-14FEB17-1/1

Porta de Limpeza do Piso do Sem-Fim

! CUIDADO: Evite ferimentos graves.

- Nunca limpe o equipamento com o motor em funcionamento.
- Acople o batente de segurança do alojamento do alimentador quando estiver realizando trabalhos embaixo da plataforma de milho.
- Use proteções adequadas para o rosto e para os olhos para se proteger contra sedimentos.

1. Solte as travas (A) e abra a porta (B).
2. Limpe o piso do sem-fim usando a porta de limpeza em ambos os lados da plataforma de milho.
3. Verifique se a porta está completamente travada antes de operar a plataforma de milho.



Vista de Baixo da Plataforma de Milho

A—Trava

B—Porta

KR43067,00005B2 -54-18NOV10-1/1

H99090 —UN—17NOV10

Engate e Desengate das Navalhas de Corte StalkMaster™

Unidades de corte equipadas com a opção de corte StalkMaster™ podem desengatar cada caixa de engrenagens de corte individualmente. O desengate de todas as caixas de engrenagens de corte permite que o operador use uma unidade de colheita de corte como uma unidade de colheita sem corte quando desejado. O desengate das caixas de engrenagens individuais permite que o operador limite o número de unidades de linha que são cortadas quando se deseja diferentes quantidades de resíduo.

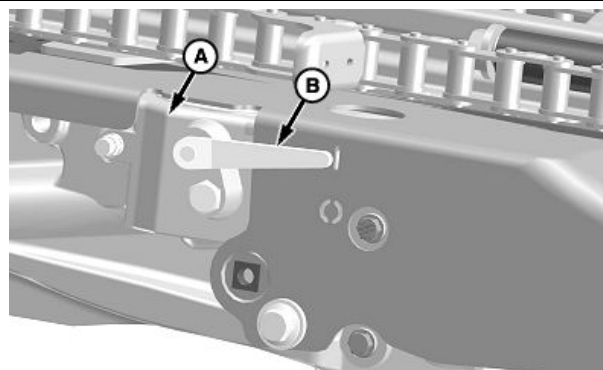
1. Abaixar a unidade colheita completamente no solo ou levante o alimentador e acople o batente de segurança do alimentador.

! CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. **NÃO execute este procedimento com o motor ligado.**

2. DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.
3. Levante a ponteira coletora e a blindagem (consulte Elevação e remoção das blindagens do coletor central e ponteiros nesta seção).

NOTA: A alavanca de engate/desengate é montada no lado direito da caixa de engrenagens de corte (A).

StalkMaster™ é uma marca registrada da Deere & Company



A—Caixa de Engrenagens de Corte StalkMaster™

B—Alavanca de Engate/Desengate

4. Gire a alavanca (B) para cima para acoplar as lâminas de corte e para baixo para desacoplar.
5. Abaixar a ponteira e a blindagem do coletor.
6. Repita o procedimento para cada unidade de linha ou conforme necessário.

AZ06166,000012D -54-19JUN17-1/1

H120912 —UN—23FEB17

Implementos e Opcionais

Protetores de Espigas

- Os protetores de espigas impedem a perda de espigas por deslizamento sobre as correntes coletoras ao solo.
- Em milho tombado, ou se os talos tendem a obstruir a abertura da entrada do coletor, remova e retenha os protetores de espigas e a peça.
- Se o milho estiver de pé, instale os protetores de espigas para impedir a perda de espigas.

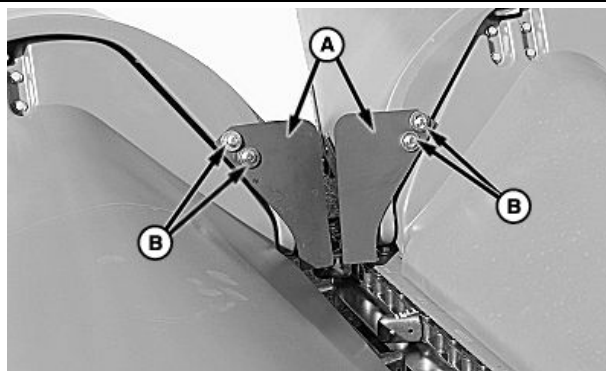
Substitua os protetores de espigas como segue:

1. Remova os parafusos (B) e os protetores de espigas (A).
2. Repita para as linhas remanescentes.
3. Instale os protetores de espigas na ordem inversa.

NOTA: Quando instalar os protetores de espigas, aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos
sextavados—Torque..... 25 nm
(18 lb-ft)



H89201—UN—12JUL07

A—Protetores de Espigas

B—Parafusos sextavados

KR43067,000055B -54-12MAY10-1/1

Rolos Espigadores

Os rolos espigadores puxam os caules para baixo de modo que as espigas sejam arrancadas para fora deles e sejam depositadas sobre as chapas destacadoras.

Para ajudá-lo a decidir quais os rolos espigadores são mais adequados às suas necessidades, consulte as seguintes normas:

(A) Rolos espigadores da navalha oposta

Recomendado se:

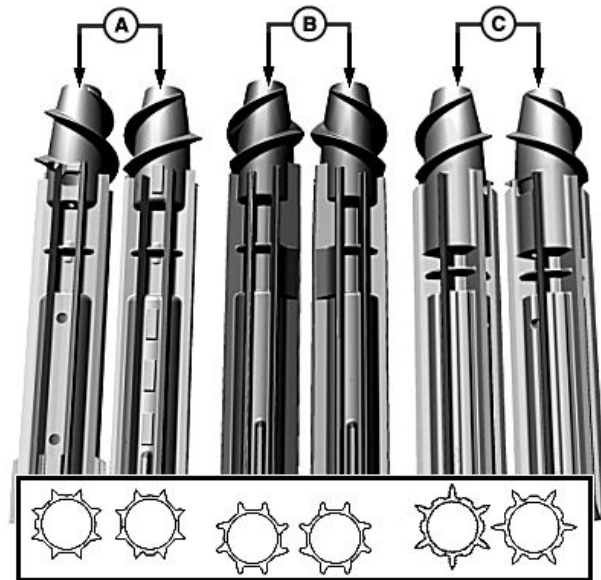
- For necessário cortar e medir os caules de milho com o comprimento de 25,4—40,6 cm (10—16 in) na colheita.
- For necessário separar os resíduos mais rapidamente.
- For necessário o aquecimento e a secagem antecipados do solo.
- Necessário o manuseio melhorado do resíduo pelo equipamento de cultivo e plantio, especialmente em alta produção de milho.
- For necessário reduzir os passos necessários para a debulha, corte ou classificação das espigas com outros implementos.
- Necessário um bom desempenho em condições de seca.
- Colheita em capim pesado, videiras e ervas daninhas.
- Necessário abaixar o consumo de energia em plataformas de milho sem corte.

(B) Rolos Espigadores de Ranhuras Retas

NOTA: Disponível apenas pelo serviço de peças da John Deere.

Recomendado se:

- For necessário separar os resíduos de forma lenta.
- Deseja o máximo de resíduos durante o plantio.
- Deseja coletar mais neve/conservar a umidade.
- For necessário um melhor vazão de resíduos através das ferramentas de espaçamento estreito quando não estiver lavrando.
- For necessário obter uma trituração mais completa com uma roçadeira.
- For necessário um bom desempenho em condições moderadamente secas e frágeis onde os talos se quebram um pouco abaixo ou exatamente na espiga.



H100708—UN—25MAR11

- Necessário abaixar o consumo de energia da plataforma de milho.

(C) Rolos Espigadores da Navalha de Entrelaçamento

NOTA: Disponível apenas pelo serviço de peças da John Deere para 8R36/38 e 12R36/38.

Recomendado se:

- For necessário o melhor manuseio de materiais.
- Colheita em condições úmidas, difíceis e de umidade elevada.
- For necessário separar os resíduos mais rapidamente.
- For necessário o aquecimento e a secagem antecipados do solo.
- Necessário o manuseio melhorado do resíduo pelo equipamento de cultivo e plantio, especialmente em alta produção de milho.
- For necessário reduzir os passos necessários para a debulha, corte ou classificação das espigas com outros implementos.

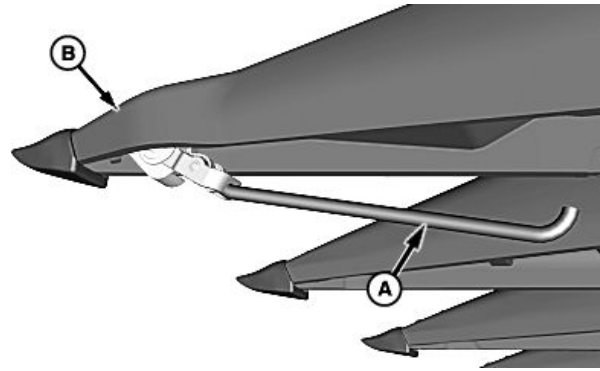
OUO6075,000476A -54-19JUN17-1/1

Sensores de Avanço do Controle da Plataforma Ativo

Os braços do sensor (A) estão localizados embaixo da plataforma de milho, montados nos pontos coletores (B). O braço do sensor segue o contorno do solo, o que ativa o potenciômetro. O sinal fornecido permite que a colheitadeira mantenha a altura de corte desejada durante a colheita.

A—Braço do Sensor

B—Bico do Coletor



H100667 —UN—16MAR11

SS43267,00000CB -54-31MAY12-1/1

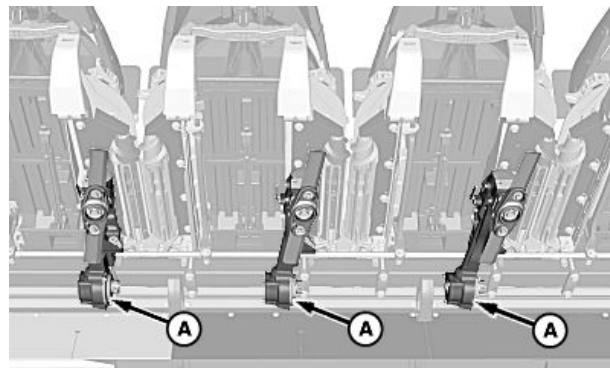
Caixas de Engrenagens de Corte StalkMaster™ (Opcional)

As caixas de engrenagens de corte StalkMaster™ (A) permitem corte com apenas uma passada e dimensionamento dos caules de milho, eliminando a necessidade de passadas adicionais do equipamento. Os operadores têm a opção de desengatar uma ou todas as caixas de engrenagens, permitindo uma ampla faixa de flexibilidade na gestão de resíduos.

Os picadores de caules de milho instalados de fábrica estão disponíveis nos modelos de plataformas de milho 706C-SM, 708C-SM, 712C-SM, 716C-SM e 718C-SM.

IMPORTANTE: As caixas de engrenagem de corte de reposição adquiridas através do serviço de peças de reposição são enviadas secas. A caixa de engrenagens DEVE estar preenchida com óleo em nível adequado antes do uso (consulte a seção Lubrificação e Manutenção para obter as especificações).

StalkMaster™ é uma marca registrada da Deere & Company



A—Caixas de Engrenagens de Corte StalkMaster™

H96323 —UN—19MAY10

OQO6041,0000B10 -54-24APR17-1/1

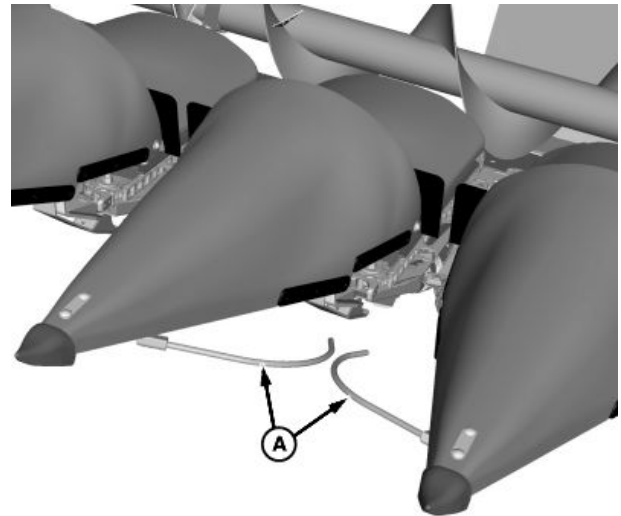
AutoTrac RowSense

AutoTrac RowSense usa entrada dos sensores montados na plataforma de milho para ajudar na navegação GPS existente na direção da colheitadeira durante a colheita.

O pés de milho atravessam os pontos coletores, eles empurram um conjunto de sensores montados nos braços (A). Os sinais desses sensores são utilizados para identificar a localização da linha de milho e para fazer os ajustes necessários para que a direção da colheitadeira se mantenha alinhada com a plantação.

NÃO é um opcional para 6R36/38, 8R36/38C e 12R36/38

A—Sensores de Linha



H85836 —UN—25MAR10

SS43267,000014C -54-11OCT12-1/1

Luzes de trabalho para controlar a altura de corte

As luzes de trabalho para controlar a altura de corte (A) iluminam diretamente a área atrás da unidade colheita para que o operador possa ver a altura do corte durante a colheita à noite.

A direção das luzes de trabalho para controlar a altura de corte pode ser ajustada para uma melhor visibilidade.

**A—Luzes de Trabalho para
Controlar a Altura de Corte**



H120821 —UN—22FEB17

AZ06166,000012E -54-19JUN17-1/1

Ajustes — plataforma de milho

Ajuste e nivelamento das ponteiros coletoras

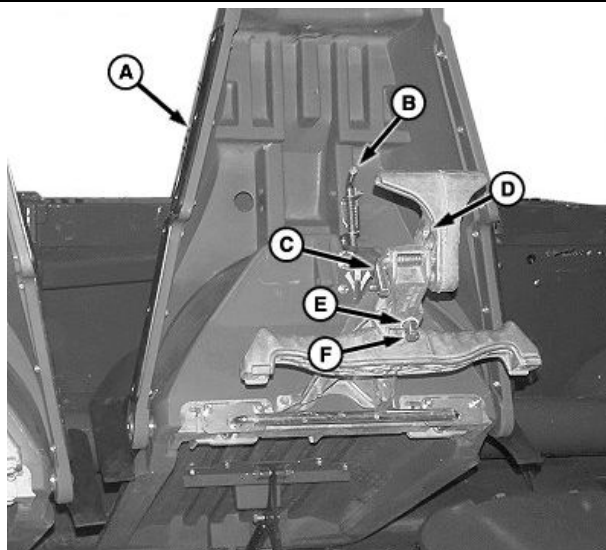
⚠ CUIDADO: Levante a unidade de colheita até que as ponteiros se afastem do solo. **DESLIGUE** o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

Ajuste uma ponteira coletora com a altura adequada. Ajuste as demais ponteiros com a mesma altura.

1. Eleve a ponteira coletora (A) até o pino (B) trave no local adequado.
2. Puxe o pino R (C) e ajuste a altura usando os furos de localização (D).
3. Os ajustes finos podem ser feitos desapertando a contraporca (E) e ajustando o parafuso (F) para cima ou para baixo.

A—Ponteira coletora
B—Pino
C—Pino R

D—Furo de Localização
E—Contraporca
F—Parafuso



H114004 —UN—04MAY15

AZ06166,00001B7 -54-19JUN17-1/1

Ajuste das Facas de Desrama

As chapas raspadoras (A) impedem que ervas daninhas e palha se enrolem em volta dos rolos espigadores.

1. Afrouxe os parafusos (B).
2. Ajuste a traseira das chapas raspadoras para que a folga entre a aba e a faca (C) esteja de acordo com a especificação.

Especificação

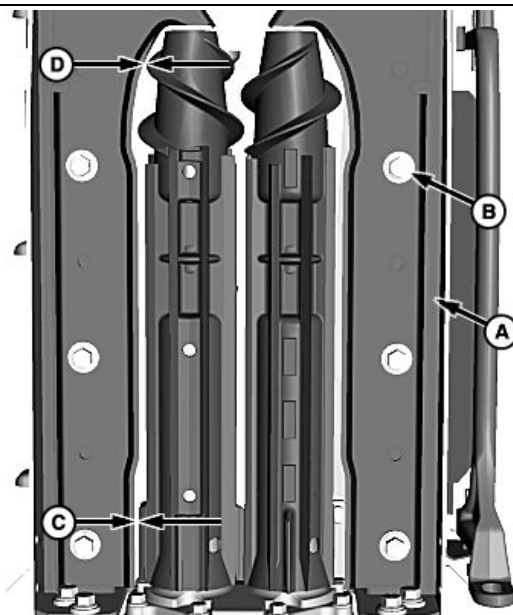
Aba do Rolo
Espigador para Chapa
Raspadora—Folga
Máxima..... 1,5 mm
(1/16 in.)

3. Ajuste a frente da chapa raspadora para deixar uma folga na correia do rolo espigador (D).
4. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos de
Montagem da Chapa
Raspadora—Torque..... 130 Nm
(96 lb-ft)

5. Gire manualmente os rolos espigadores e verifique se não há contato entre o rolo espigador e a faca.
6. Repita o procedimento na faca de desrama oposta e nas unidades de linhas remanescentes.



A—Chapas Raspadoras
B—Parafusos Sextavados e
Arruelas (8 usados)

C—Folga, Aba do Rolo
Espigador para Chapa
Raspadora
D—Folga, Correia do Rolo
Espigador para Chapa
Raspadora

H101481 —UN—17MAY11

KR43067,00008B5 -54-15JUN11-1/1

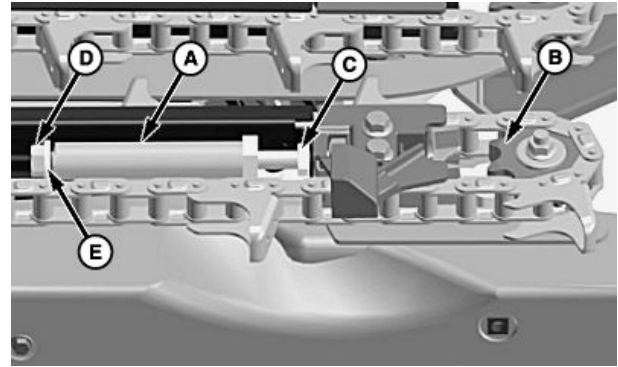
Ajuste da tensão da corrente coletora

A tensão da corrente coletora é mantida por um tensor tensionado por uma mola. A mola é protegida por um tubo espaçador (A) que também serve como um batente para impedir a roda dentada intermediária (B) de retrair-se muito.

- Para aumentar a tensão da corrente coletora, afrouxe a porca (C) e aperte o parafuso (D).
- Para impedir que a corrente saia da roda dentada intermediária, mantenha um espaço máximo de 4,8 mm (3/16 in) entre o tubo espaçador (A) e a arruela (E).

A—Tubo Espaçador
B—Roda Dentada Intermediária
C—Porca

D—Parafuso
E—Arruela



H120815 —UN—15FEB17

AZ06166,000012F -54-21FEB17-1/1

Ajuste dos helicoides da corrente coletora

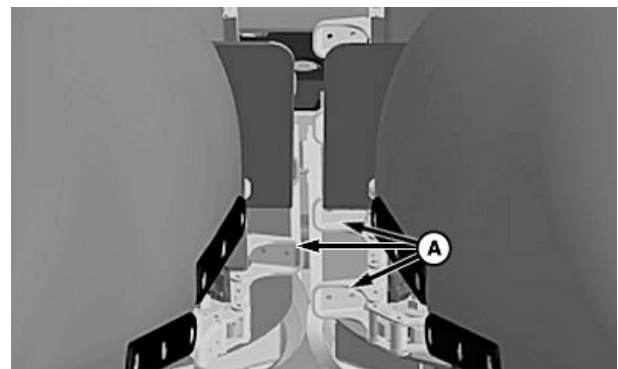
IMPORTANTE: Cuidado com pedras e outras obstruções na linha quando operar os coletores perto do solo.

Eleve completamente a unidade de colheita, desligue o motor, acione o freio de estacionamento, remova a chave e abaixe o batente de segurança do alimentador.

As correntes coletoras são montadas na fábrica com as aletas da corrente (A) alternadas entre uma e outra.

Se a faixa de ajuste do tensionador da correia coletora for alcançada ou a corrente falhar, substitua por uma nova corrente. Ao substituir a corrente, substitua também o conjunto de roda dentada do acionamento e da roda dentada intermediária para evitar o desgaste prematuro da corrente de substituição.

1. Abra as ponteiros e as blindagens conforme necessário.



A—Aletas da corrente

H120816 —UN—15FEB17

AZ06166,00001BC -54-19JUN17-1/5

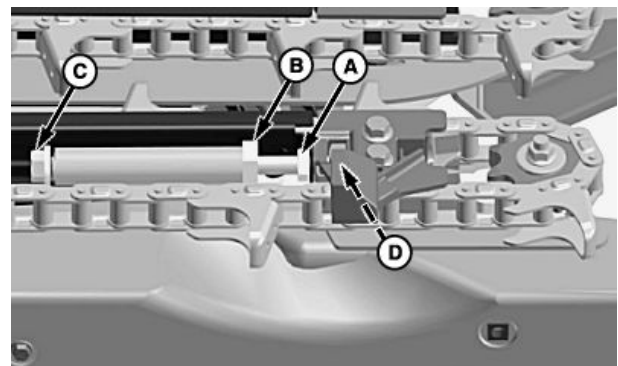
2. Solte a porca (A) até que esteja próxima, mas não tocando a haste da cinta de apoio da roda-guia (B).

NOTA: Use outra chave na porca (A) para evitar que a porca seja apertada contra a cinta de apoio da roda-guia (B) quando soltar o parafuso (C).

3. Solte o parafuso (C) até que a porca (D) se solte.

A—Porca
B—Cinta do suporte da roda-guia

C—Parafuso
D—Porca



H120817 —UN—16FEB17

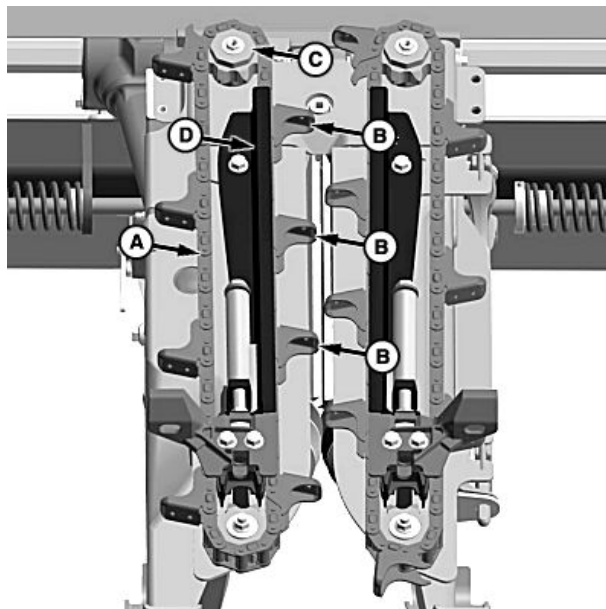
Continua na próxima página

AZ06166,00001BC -54-19JUN17-2/5

4. Na corrente coletora (A), localize as três aletas com o menor espaçamento (B) entre elas.
5. Retire a corrente coletora da roda dentada de acionamento (C) e gire a corrente até que as aletas com o menor espaçamento estejam próximas da corrente guia (D).

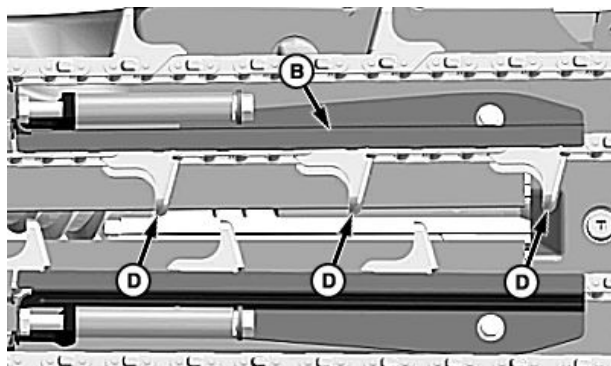
A—Corrente Coletora
B—Aletas com menor
espaçamento (3 usadas)

C—Roda Dentada de
Acionamento
D—Guia da Corrente



H121352 —UN—26APR17

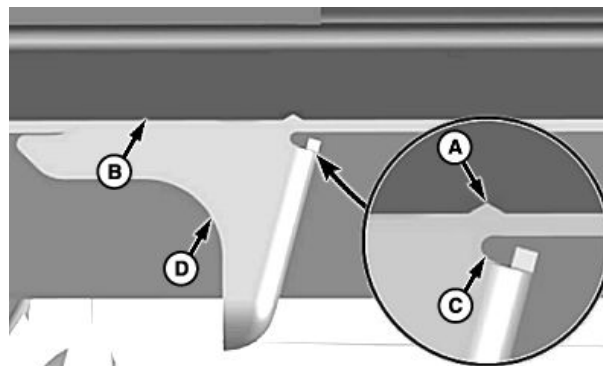
AZ06166,00001BC -54-19JUN17-3/5



H121340 —UN—10MAY17

A—Entalhe (3 usados)
B—Guia da Corrente

C—Ranhura (3 usadas)
D—Aletas com menor
espaçamento (3 usadas)



H121342 —UN—10MAY17

6. Ajuste a corrente coletora de modo que os entalhes (A) da guia da corrente (B) fiquem alinhados com as ranhuras (C) das aletas com o menor espaçamento (D) conforme exibido.

7. Coloque a corrente coletora de volta na roda dentada de acionamento. Verifique se os entalhes e ranhuras permanecem alinhados.

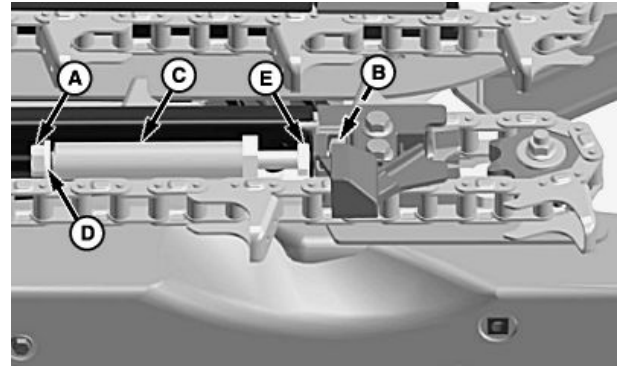
Continua na próxima página

AZ06166,00001BC -54-19JUN17-4/5

8. Aperte o parafuso (A) na porca (B) até que fique um espaço máximo de 4,8 mm (3/16 in.) entre o tubo do espaçador (C) e a arruela (D).
9. Aperte a porca (E) contra o conjunto da roda-guia.

A—Parafuso
B—Porca
C—Tubo Espaçador

D—Arruela
E—Porca



H121349 —UN—25APR17

AZ06166,00001BC -54-19JUN17-5/5

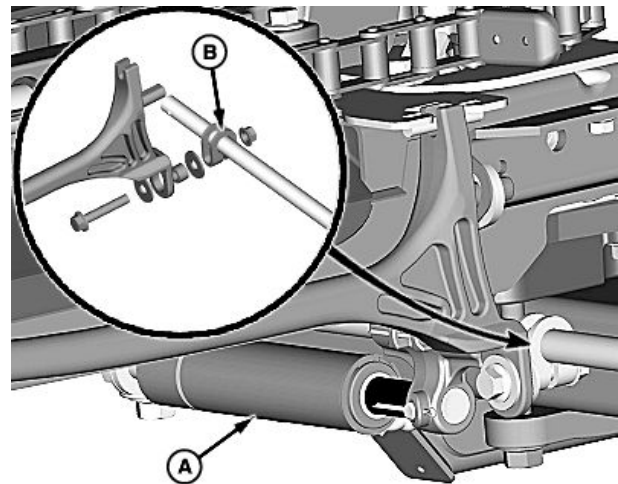
Ajuste das chapas destacadoras

NOTA: As chapas destacadoras são ajustadas na fábrica.

1. Ajuste as chapas destacadoras na posição fechada (cilindro (A) totalmente estendido). Verifique se as chapas destacadoras esquerdas estão na posição fechada. Restabeleça e aperte a braçadeira (B) se necessário.
2. A abraçadeira (B) deve fechar e dobrar o tirante de ligação quando a peça de fixação for apertada. Ajuste os braços do pivô nas unidades de linha remanescentes.

A—Cilindro

B—Abraçadeira



H80238 —UN—14JAN09

Continua na próxima página

AZ06166,0000131 -54-21FEB17-1/2

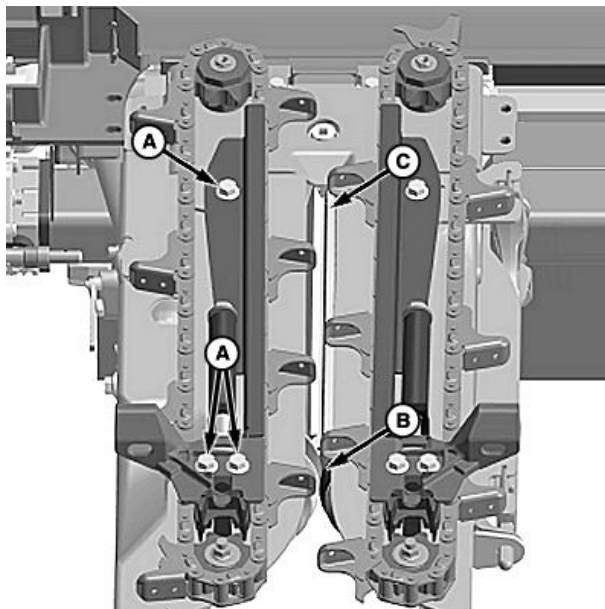
3. Solte os parafusos (A) para permitir que a chapa destacadora direita deslize.
4. Ajuste o espaçamento dianteiro (B) para 15 mm (23/32 in.) e o espaçamento traseiro (C) para 17 mm (25/32 in.).
5. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos—Torque.....95 N.m
(70 lb ft)

A—Parafuso (3 usados)
B—Espaçamento dianteiro

C—Espaçamento traseiro



H120819 —UN—15FEB17

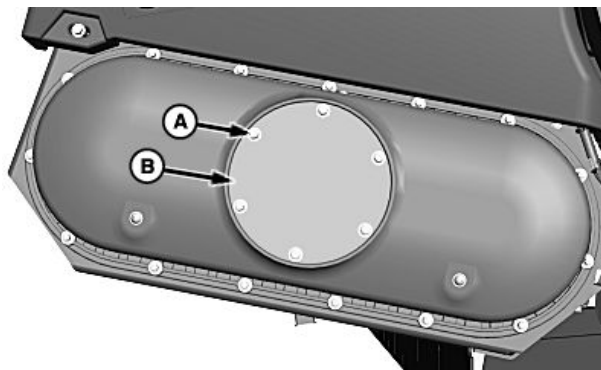
AZ06166,0000131 -54-21FEB17-2/2

Ajuste da corrente de acionamento da unidade de linha

1. Remova os parafusos e as arruelas (A) e a tampa (B).

A—Parafusos e arruelas (6 usados)

B—Tampa



H99229 —UN—30NOV10

Continua na próxima página

DM84283,00006F7 -54-21MAY15-1/2

NOTA: Apertar muito uma corrente causará desgaste indevido da corrente. A corrente da unidade de linha é uma corrente contínua sem um elo de conexão.

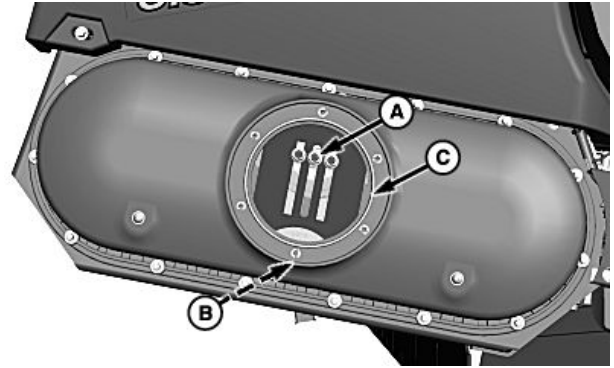
2. Solte as peças do tensor (A).
3. Ajuste o tensor para baixo para aumentar a tensão da corrente ou para cima para abaixar a tensão. Abaixar o elo da corrente (B) deve movimentá-la 10 mm (25/64 in.) para cima e 10 mm (25/64 in.) para baixo. Aperte as peças de fixação segundo a especificação.

Especificação

Parafusos do
tensor—Torque.....90 N·m
(66 lb.-ft.)

IMPORTANTE: Verifique se a vedação do anel O (C) está limpo e sem danos antes de instalar a tampa. Substitua conforme necessário.

4. Instale a tampa usando os parafusos e as arruelas. Aperte os parafusos da tampa conforme a especificação.



A—Peças do tensor
B—Corrente de acionamento inferior

C—Vedação

Especificação

Tampa da corrente de
acionamento da unidade
de linha—Torque.....17 N·m
(150 lb.-in.)

DM84283,00006F7 -54-21MAY15-2/2

H99230 —UN—30NOV10

Ajuste das Rodas Dentadas da Transmissão da Unidade de Linha com Transmissão de Velocidade Fixa SOMENTE

Pares de Rodas Dentadas da Plataforma de Milho			
Modelo	Lado do Acionamento	Acione a Roda Dentada	Roda Dentada Acionada
6R, sem picador	Esquerdo	30	33
8R36/38 12R, sem picador	Duplo	30	33
8R30	Esquerdo	24	27
Todas as plataformas de milho com picador (StalkMaster) 16R, sem picador 18R, sem picador	Duplo	24	27

IMPORTANTE: Essas rodas dentadas **NÃO** devem ser alteradas para colheitadeiras de velocidade variável.

A alteração das rodas dentadas da transmissão da plataforma de milho com um alojamento do alimentador de velocidade variável pode resultar no excesso de velocidade da plataforma de milho, resultando em danos à máquina. O eixo acionado dianteiro nunca deverá exceder 715 rpm.

1. Drene o óleo e remova a bandeja de óleo (consulte a REMOVER E INSTALAR A BANDEJA DE ÓLEO na seção MANUTENÇÃO).
2. Solte as peças do tensionador e remova a corrente de acionamento.
3. Remova e instale as engrenagens acionadoras conforme necessário.
4. Instale a corrente de acionamento e ajuste a tensão em uma configuração apropriada (consulte AJUSTE DA CORRENTE DE ACIONAMENTO DA UNIDADE DE LINHA em AJUSTES — seção PLATAFORMA DE MILHO).
5. Instale bandeja de óleo.
6. Aplique lubrificante em um nível apropriado (consulte REMOVER E INSTALAR A BANDEJA DE ÓLEO na seção MANUTENÇÃO).
7. Para plataformas de milho com transmissão dupla, repita o procedimento no lado oposto.

IMPORTANTE: Para plataformas de milho com transmissão dupla, as rodas dentadas **DEVEM** ter a mesma configuração em cada extremidade.

COLHEITADEIRAS —

NOTA: A velocidade de deslocamento recomendada é baseada em condições médias de campo.

Suas condições de campo podem ser diferentes, necessitando de configurações diferentes das rodas dentadas.

Ao operar em velocidades de avanço mais altas, instale rodas dentadas menores nos eixos acionados e rodas dentadas maiores nos eixos de acionamento.

Velocidade de Deslocamento Recomendada para Configuração da Roda Dentada				
	Plataforma de Milho sem Picador		Plataforma de Corte de Milho	
Velocidade Recomendada	Acione a Roda Dentada	Roda Dentada Acionada	Acione a Roda Dentada	Roda Dentada Acionada
7 km/h (4 mph) ou Menos	30 dentes	33 dentes	24 dentes	27 dentes
Acima de 7 km/h (4 mph)	33 dentes	30 dentes	27 dentes	24 dentes

FORRAGEIRAS —

NOTA: A velocidade de deslocamento recomendada é baseada em condições médias de campo. Suas condições de campo podem ser diferentes, necessitando de configurações diferentes das rodas dentadas.

Ao operar em velocidades de avanço mais altas, instale rodas dentadas menores nos eixos acionados e rodas dentadas maiores nos eixos de acionamento.

Velocidade de Deslocamento da Forrageira Recomendada para Configuração da Roda Dentada				
	Plataforma de Milho sem Picador		Plataforma de Corte de Milho	
Velocidade Recomendada	Acione a Roda Dentada	Roda Dentada Acionada	Acione a Roda Dentada	Roda Dentada Acionada
5 km/h (3 mph) ou Menos	30 dentes	33 dentes	24 dentes	27 dentes
Acima de 5 km/h (3 mph)	33 dentes	30 dentes	27 dentes	24 dentes

DESCASCADORES DE MILHO —

Configuração da Roda Dentada Recomendada para Descascadores de Milho			
Plataforma de Milho sem Picador		Plataforma de Corte de Milho	
Acione a Roda Dentada	Roda Dentada Acionada	Acione a Roda Dentada	Roda Dentada Acionada
33 dentes	30 dentes	27 dentes	24 dentes

KR43067,00009BF -54-09DEC11-1/1

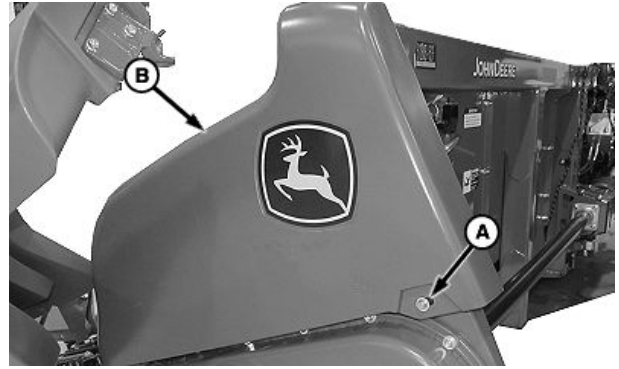
Ajuste da altura do sem-fim

O sem-fim pode ser ajustado para cima e para baixo para haver folga entre os helicoides do sem-fim e o piso.

1. Levante e incline abrindo as ponteiras do coletor externo e as blindagens (consulte Elevação e inclinação das ponteiras do coletor externo e blindagens na seção Operação da plataforma de milho deste manual).
2. Remova o parafuso e a arruela (A).
3. Remova a blindagem lateral (B).

A—Parafuso e Arruela

B—Blindagem Lateral



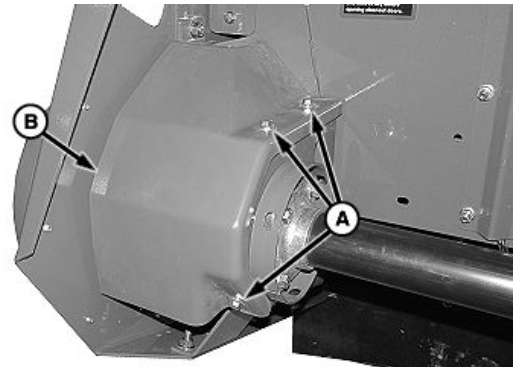
H121804 —UN—19JUN17

AZ06166,000022E -54-20JUN17-1/5

4. Remova os parafusos (A) e a blindagem da corrente de transmissão do sem-fim (B).

A—Parafuso (3 usados)

B—Blindagem da corrente de transmissão do sem-fim

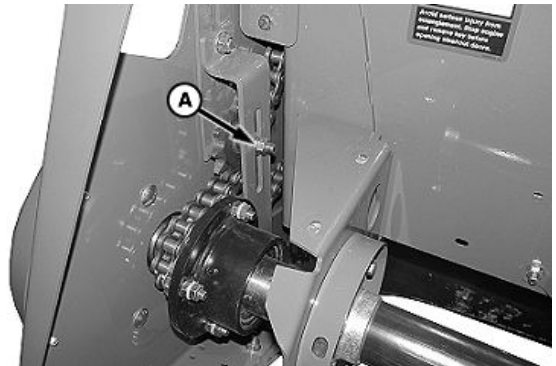


H114855 —UN—29JUN15

AZ06166,000022E -54-20JUN17-2/5

5. Solte a porca (A) e a corrente de transmissão do sem-fim.

A—Porca



H114856 —UN—29JUN15

Continua na próxima página

AZ06166,000022E -54-20JUN17-3/5

6. Fixe um dispositivo de elevação adequado no sem-fim.

IMPORTANTE: Devido as tolerâncias do sem-fim e helicoides (desvio), deve haver pelo menos uma folga mínima entre o helicóide do sem-fim e o piso.

Consulte também Ajuste do raspador inferior nesta seção.

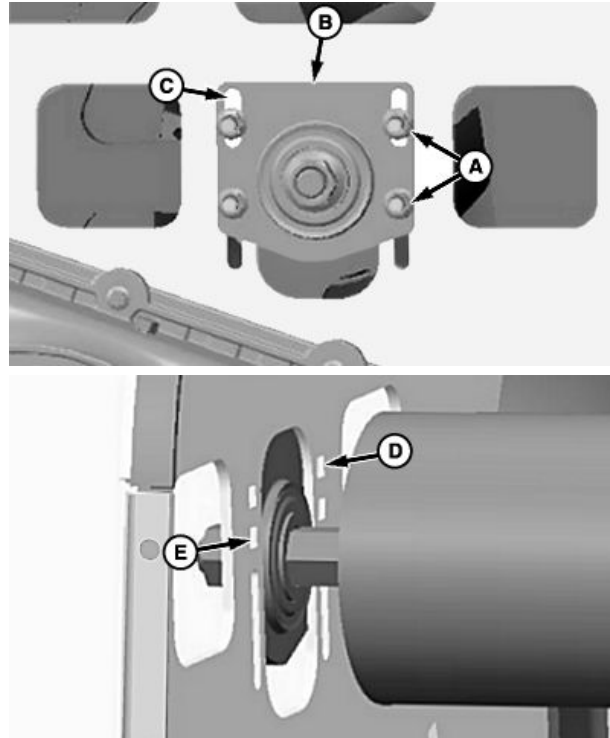
NOTA: Na maioria das condições, mantenha o suporte do rolamento ajustado na posição mais baixa nos furos superiores (D). Não use os furos inferiores (E) a menos que a plataforma de milho seja equipada com um kit de piso de qualidade dos grãos. Abaixar o sem-fim abaixo da folga mínima indicada aumenta os danos à cultura.

Pode-se obter uma maior qualidade dos grãos instalando-se o kit de piso de qualidade dos grãos. O kit de piso de qualidade dos grãos permite folgas menores entre o helicóide do sem-fim e o piso. Consulte o seu concessionário John Deere para obter mais informações.

Especificação

Helicóide do Sem-fim até o Piso—Folga mínima (sem o kit de qualidade dos grãos).....	30–35 mm (1-3/16—1-3/8 in)
Helicóide do Sem-fim até o Piso—Folga mínima (com o kit de qualidade dos grãos).....	15–20 mm (19/32—25/32 pol)

7. Solte os parafusos franceses e as porcas (A) do suporte do rolamento (B).
8. Ajuste a altura do sem-fim para cima ou para baixo conforme necessário.
9. Se o sem-fim precisar ser abaixado além do que as fendas de ajuste (C) permitem:
- Solte os parafusos franceses e as porcas do suporte do rolamento.



- A—Porca e Parafuso Francês (4 usados) D—Furo Superior (usadas 2)
 B—Suporte do Rolamento E—Furo Inferior (2 usados)
 C—Fenda de Ajuste (2 usadas)

- Mova o suporte do rolamento dos furos superiores (D) para os furos inferiores (E) e reinstale os parafusos franceses e as porcas. Não aperte os parafusos franceses e as porcas conforme a especificação neste momento.

IMPORTANTE: O sem-fim deve ser ajustado igualmente em todo o seu comprimento.

10. Ajuste o suporte do rolamento no lado oposto da unidade de colheita.

Continua na próxima página

AZ06166,000022E -54-20JUN17-4/5

H121805 —UN—19JUN17

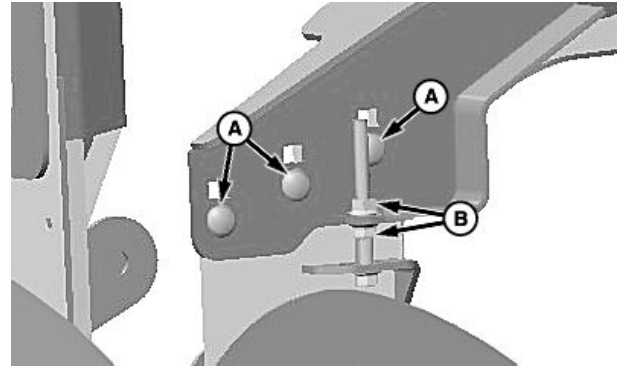
H121807 —UN—19JUN17

11. Para unidades de colheita de 12-, 16- e 18 linhas ajuste o suporte central do sem-fim:
 - a. Solte os parafusos franceses e as porcas (A).
 - b. Ajuste as porcas (B) para mover o sem-fim para cima ou para baixo conforme necessário.
12. Verifique se o sem-fim está ajustado para proporcionar uma folga igual do helicoide do sem-fim até o piso por todo o comprimento do sem-fim.
13. Aperte todas as peças de fixação dos suportes do rolamento e do suporte central do sem-fim, se equipado, conforme a especificação.

Especificação

Peças de Fixação do Suporte do Rolamento—Torque.....	35 N.m (26 lb ft)
Peças de fixação do suporte central do sem-fim (plataformas de milho de 12-, 16- e 18-linhas)—Torque.....	88 N.m (65 lb ft)

14. Ajuste a a corrente de transmissão do sem-fim (consulte Ajuste da corrente de transmissão do sem-fim nessa seção).



A—Porca e Parafuso Francês (3 usados) B—Porca (2 usadas)

15. Se equipado, ajuste a corrente de transmissão do sem-fim no lado oposto.
16. Instale as blindagens removidas anteriormente.

AZ06166,000022E -54-20JUN17-5/5

H121806 —UN—19JUN17

Ajuste do Raspador Inferior

Os raspadores da parede traseira da plataforma de milho impedem a cultura e outros materiais se enrolarem no sem-fim conforme são transportados para o alimentador. O raspador Inferior (A) é ajustável.

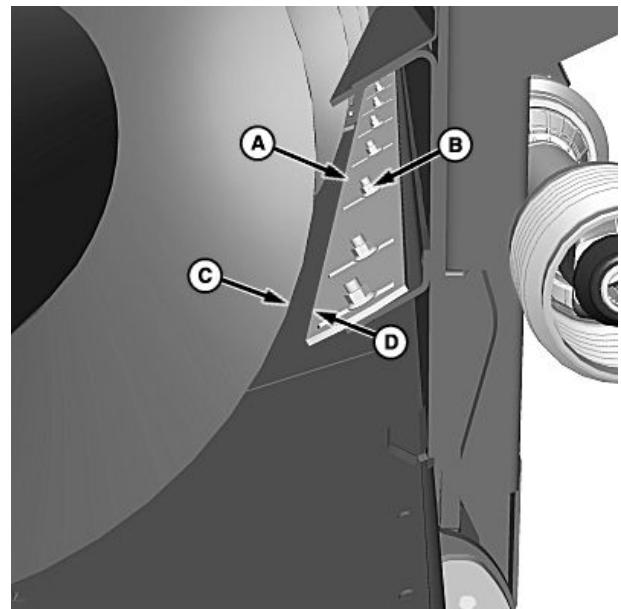
1. Solte a peça de fixação (B).
2. Ajuste o raspador para frente ou para trás de modo que exista a folga especificada entre o helicoide do sem-fim (C) e a borda do raspador (D).

Especificação

Helicoide do Sem-fim e Raspador—Folga.....	6 mm (1/4 in)
--	------------------

3. Aperte as peças de fixação anteriormente soltas.

A—Raspador Inferior B—Peças de Fixação C—Helicoide do sem-fim D—Borda do raspador

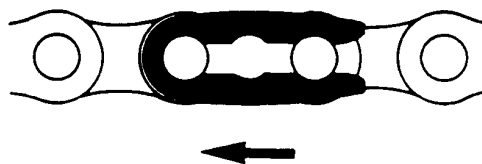


OUC6075,000433A -54-13SEP16-1/1

H95839 —UN—25MAR10

Acoplamento da corrente

Quando prender uma articulação de acoplamento da corrente, a extremidade fechada da mola da trava deve estar virada na direção da corrente.



H41470

H41470—UN—28NOV89

KR43067,0000738 -54-09JUL15-1/1

Ajuste da corrente de acionamento do sem-fim

1. Remova os parafusos (A) e a capa (B).
2. Solte as porcas autofrenantes (C).
3. Deslize a chapa intermediária (D) para baixo para aumentar a tensão da corrente e deslize a chapa para cima para abaixar a tensão.
4. Aperte as contraporcas conforme a especificação.

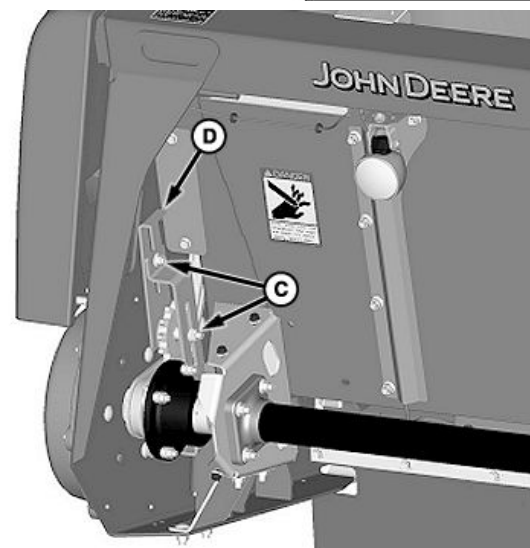
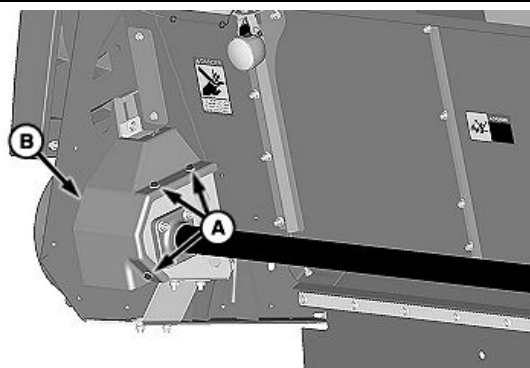
Especificação

Porcas da Chapa	
Intermediária—Torque.....	90 N·m (66 lb.-ft.)

NOTA: Uma tensão muito alta da corrente causará desgaste indevido da corrente. Ajuste a tensão da corrente para que a folga do movimento lateral seja 10 mm (3/8 in.) para cima e 10 mm (3/8 in.) para baixo.

A—Parafusos
B—Tampa

C—Contraporcas
D—Chapa Intermediária



H114322—UN—05JUN15

H114323—UN—05JUN15

DM84283,00006F8 -54-21MAY15-1/1

Lubrificação

Graxa

Utilize a graxa com base nos números de consistência da NLGI e na faixa de temperatura esperada do ar durante o intervalo de serviço.

Recomenda-se a seguinte graxa:

- GRAXA DE POLYUREA SD (TY6341) da John Deere

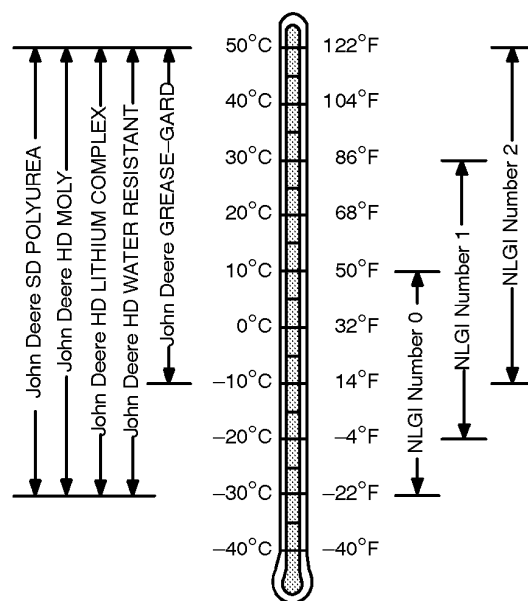
Podem ser usadas outras graxas que cumpram a:

- Classificação de desempenho NLGI GC-LB

IMPORTANTE: Alguns tipos de graxas ficam espessos e não são compatíveis com outros.

Se a graxeira estiver faltando, coloque-a imediatamente. Limpe bem as graxeiras antes de usar a pistola de graxa.

Número do produto	Descrição
TY6341	Graxa multiuso, para temperatura e pressão muito altas, eficaz principalmente em aplicações do contato durante rotação.



AG,OOU1035,1175 -54-09JUL15-1/1

TS1667 —UN—30JUN99

Armazenar lubrificantes

O seu equipamento só pode funcionar com a máxima eficiência se forem usados lubrificantes limpos.

Usar recipientes limpos para manusear todos os lubrificantes.

Armazene os lubrificantes e os contentores numa área protegida do pó, da umidade e de outras contaminações.

Armazene os contentores deitados para evitar o acúmulo de água e de sujeira.

Certifique-se de que todos os contentores estejam devidamente marcados para identificar seus conteúdos.

Descarte adequadamente todos os contentores velhos e quaisquer restos de lubrificantes que eles possam conter.

DX,LUBST -54-11APR11-1/1

Lubrificantes alternativos e sintéticos

As condições em certas regiões geográficas poderão requerer recomendações de lubrificantes diferentes das impressas neste manual.

Determinados líquidos de arrefecimento e lubrificantes da John Deere podem não estar disponíveis na sua região.

Consulte o seu concessionário John Deere para obter informações e recomendações.

Os lubrificantes sintéticos poderão ser usados caso satisfaçam os requisitos de desempenho conforme mostrado neste manual.

Os limites de temperatura e os intervalos de manutenção indicados neste manual se aplicam tanto para os óleos convencionais quanto para os sintéticos.

Os óleos básicos rerrefinados podem ser usados se o lubrificante acabado cumprir com os requisitos de desempenho.

DX,ALTER -54-11APR11-1/1

Mistura de Lubrificantes

De um modo geral, evite misturar marcas ou tipos de óleos diferentes. Os fabricantes de óleo misturam aditivos nos óleos para que estejam de acordo com certas especificações e requisitos de performance.

A mistura de óleos diferentes pode interferir com o funcionamento adequado destes aditivos e degradar o desempenho do lubrificante.

Consulte o seu concessionário John Deere para obter informações e recomendações específicas.

DX,LUBMIX -54-18MAR96-1/1

Lubrificação e Manutenção

Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 10 Horas

	A Cada 10 Horas
Limpe e inspecione os sensores AutoTrac™ e RowSense™ (se equipado)	•

AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company
RowSense™ é marca registrada da Deere & Company

OUO6075,00046A8 -54-25APR17-1/1

A cada 10 horas de operação

Limpeza dos sensores AutoTrac™ e RowSense™ (Se Equipado)

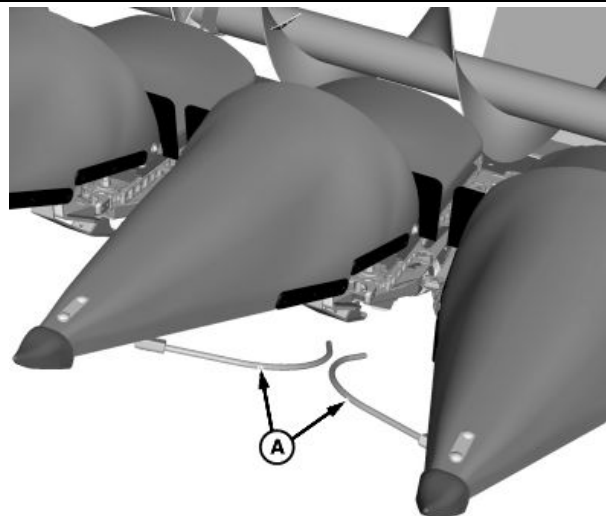
⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

Levante completamente o alimentador e abaixe o batente de segurança na haste do cilindro hidráulico.

Os sensores AutoTrac™ RowSense™ (A) devem ser inspecionados diariamente para verificar se há necessidade de limpeza. Se houver acúmulo de material nos sensores, isto pode impedir a livre movimentação e afetar o desempenho. Para limpar os sensores de linha, remova os detritos dos sensores e da área em volta. Verifique se os sensores se movimentam livremente sem obstrução.

A—Sensores

AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company
RowSense™ é marca registrada da Deere & Company



H95636 —UN—25MAR10

OUO6075,00046A9 -54-24APR17-1/1

Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 200 Horas

	A Cada 200 Horas
Inspecione e Ajuste as Correntes	•
Troque o Óleo das Correntes de Transmissão da Unidade de Linha	•
Lubrifique a Corrente de Transmissão do Sem-fim	•
Verifique o Óleo da Caixa de Engrenagens da Unidade de Linha	•
Lubrifique a Embreagem de Segurança da Unidade de Linha	•
Lubrifique a Embreagem de Segurança do Acionamento do Sem-fim	•
Verifique o Óleo da Caixa de Engrenagens de Corte StalkMaster™ (se equipado)	•
Lubrifique o(s) Eixo(s) de Acionamento de Entrada	•

IMPORTANTE: Para evitar danos e falhas do equipamento devido à contaminação do sistema, limpe sempre as graxas antes e depois da lubrificação.

Se a graxa estiver danificada ou faltando, substitua-a imediatamente.

IMPORTANTE: Ao verificar os níveis de óleo, limpe sempre a área ao redor dos bujões antes da remoção.

Sempre aperte os bujões firmemente.

StalkMaster™ é uma marca registrada da Deere & Company

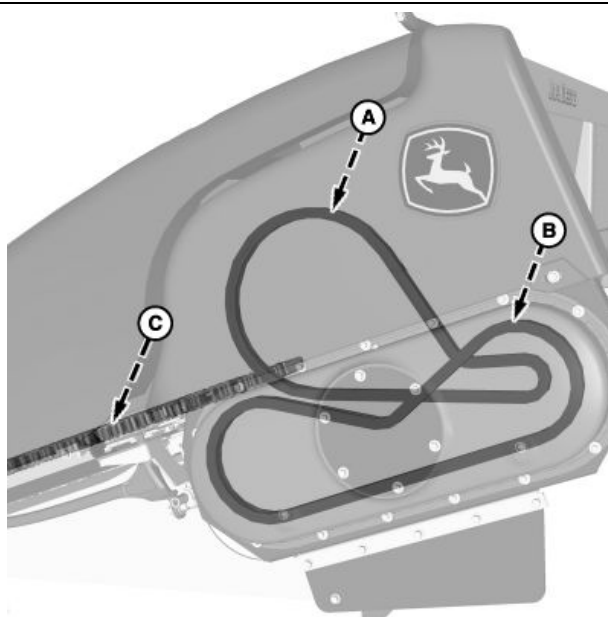
OUO6075,00046AA -54-25APR17-1/1

A cada 200 horas de operação

Inspecione e ajuste as correntes — Coletores, do acionamento do sem-fim e de acionamento da unidade de linha

NOTA: Diferentes modelos de unidades de colheita podem ter um número diferente para cada corrente.

- 1. Corrente do Sem-Fim (A):** Inspecione a condição e a tensão da corrente. Ajuste ou substitua, conforme necessário (consulte Ajuste da corrente de acionamento do sem-fim na seção Ajustes).
- 2. Corrente de Acionamento da Unidade de Linha (B):** Inspecione a condição e a tensão da(s) corrente(s). Ajuste ou substitua conforme necessário (consulte Ajuste da corrente de transmissão da unidade de linha na seção Ajustes deste manual).
- 3. Correntes Coletoras (C):** Inspecione a condição e a tensão das correntes. Ajuste ou substitua, conforme necessário (consulte Ajuste da tensão da corrente coletora na seção Ajustes).



A—Corrente de Transmissão do Sem-fim
B—Corrente de Transmissão da Unidade de Linha

C—Corrente Coletora

Continua na próxima página

OUO6041,0000B39 -54-19JUN17-1/8

H120820—UN—14FEB17

Trocar o Óleo nas Correntes de Acionamento da Unidade de Linha:

IMPORTANTE: Mantenha o nível do óleo conforme as especificações para evitar o desgaste excessivo da corrente.

1. Levante completamente a plataforma e acione o batente de segurança do alimentador.
2. Opere a unidade de colheita por pouco tempo para aquecer o óleo antes da drenagem.

NOTA: Drene o fluido em um recipiente limpo e descarte-o corretamente.

3. Remova o bujão de drenagem (A), desengate o batente de segurança e abaixe a unidade de colheita para drenar o óleo.
4. Instale o bujão de dreno.
5. Remova o bujão de verificação (B) e a porta de acesso (C).

IMPORTANTE: O nível do óleo deve ser verificado com a unidade de colheita na colheitadeira e as ponteiros coletores tocando o solo (aproximadamente um ângulo de 25 graus).

6. Adicione lubrificante de engrenagens SAE 80/90 através do local (D) até que o lubrificante de engrenagens esteja nivelado com a parte inferior do furo do bujão de verificação (E). A capacidade aproximada é de 0,9 L (1 qt).

Especificação

Óleo da Corrente de Acionamento—Capacidade..... 0,9 L
(1 qt)

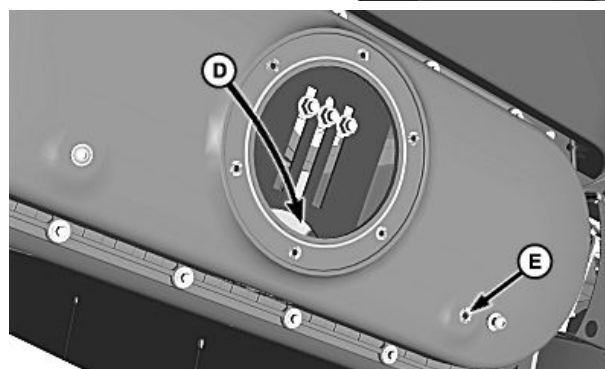
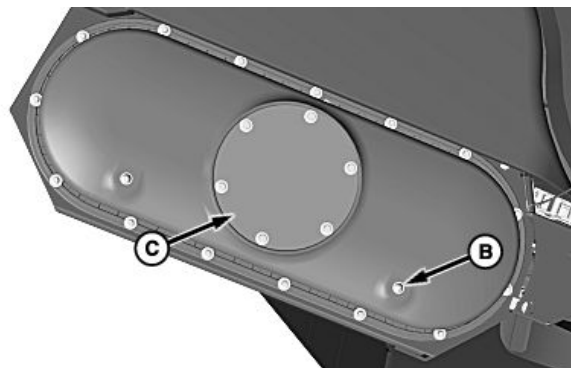
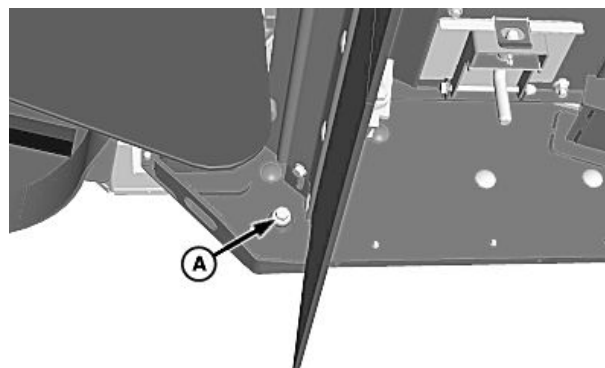
NOTA: Verifique se a vedação da porta de acesso está limpa e sem danos. Substitua conforme necessário.

7. Instale a porta de acesso e o bujão de verificação. Aperte os parafusos da porta de acesso conforme a especificação.

Especificação

Parafusos da porta de acesso—Torque..... 17 N.m
(150 lb in)

8. Se a unidade de colheita usar eixos de acionamento duplos, repita no lado oposto.



A—Bujão de Dreno
B—Bujão de Verificação
C—Porta de Acesso

D—Localização do abastecimento
E—Furo do bujão de verificação

Continua na próxima página

OUO6041,0000B39 -54-19JUN17-2/8

H99231 —UN—30NOV10

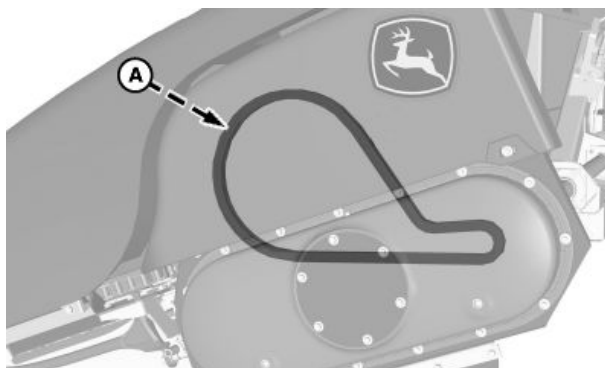
H99232 —UN—30NOV10

H99233 —UN—30NOV10

Lubrificação das Correntes de Transmissão do Sem-fim:

! CUIDADO: Para evitar ferimentos graves, nunca lubrifique as correntes com o motor funcionando.

1. Opere a unidade de colheita por um curto período antes de lubrificar as correntes. Uma corrente quente aumenta a penetração do óleo entre os pinos e buchas.
2. Lubrifique a corrente com óleo SAE 30 ou óleo mais pesado. O lubrificante de corrente John Deere TY6240 está disponível em lata aerossol.
3. Se a unidade de colheita usar eixos de acionamento duplos, repita no lado oposto.



A—Corrente de Transmissão do Sem-fim

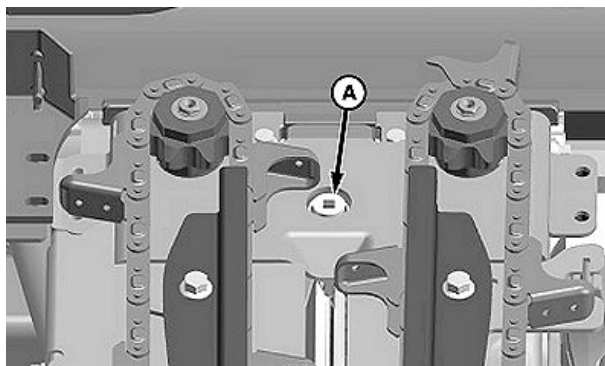
H120822 —UN—15FEB17

OUC6041,0000B39 -54-19JUN17-3/8

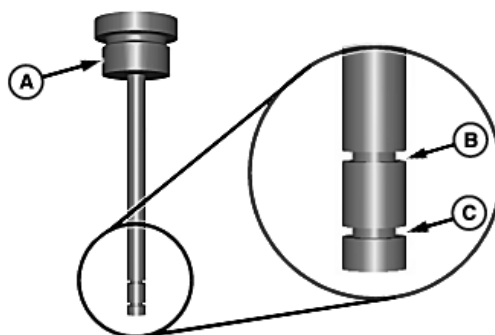
Verificação do Óleo da Caixa de Engrenagens da Unidade de Linha:

NOTA: Para obter leituras precisas na vareta de nível, levante a unidade de colheita e aqueça o óleo da caixa de engrenagens da unidade de linha.

1. Opere a plataforma por um curto período para aquecer o óleo da caixa de engrenagens.
2. Levante completamente a plataforma e acione o batente de segurança do alimentador.
3. DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.
4. Limpe a área em volta do bujão/vareta de nível (A) para evitar que sujeira e detritos entrem na caixa de engrenagens.
5. Remova a vareta medidora e limpe com um pano.
6. Enfie completamente a vareta de nível na caixa de engrenagens, remova e observe o nível de óleo na vareta.
7. Se o nível estiver abaixo da marca cheio (B), adicione lubrificante de engrenagens TY6296 80W 90 GL-5 através do pórto da vareta de nível até o lubrificante de engrenagens esteja nivelado com a marca cheio.



H120823 —UN—02MAY17



A—Vareta de Nível/ Bujão de Verificação
B—Marca de Cheio (Full)
C—Marca de Mínimo

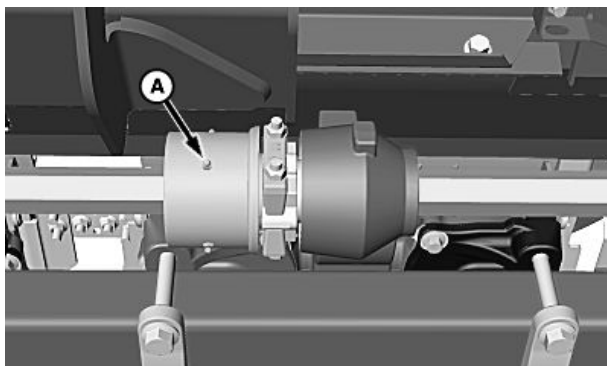
H100565 —UN—03MAR11

IMPORTANTE: Não encha demais a caixa de engrenagens. São necessários 0,42 L (0,44 qt.) de lubrificante para encher a caixa de engrenagens da marca de mínimo (C) até a marca de cheio (B). A quantidade de lubrificante para acrescentar em outros níveis é proporcional.

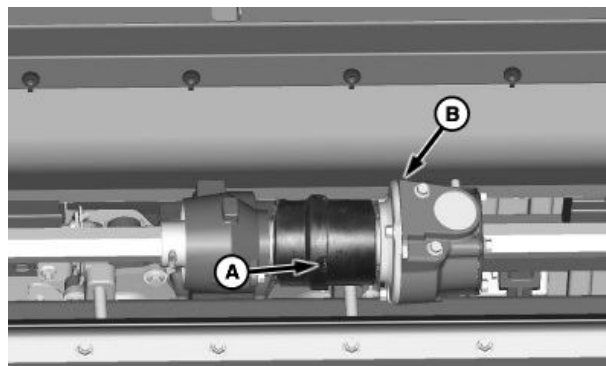
Continua na próxima página

OUC6041,0000B39 -54-19JUN17-4/8

Lubrificar as Embreagens Deslizantes da Unidade de Linha:



H99158 —UN—22NOV10



H114327 —UN—05JUN15

Modelo Sem Corte Exibido

A—Graxeiras da unidade da embreagem de segurança da unidade de linha B—Caixa de engrenagens de corte

IMPORTANTE: Cada embreagem de segurança tem múltiplas graxeiras para facilitar o acesso. Lubrifique apenas UMA graxeira por embreagem.

1. Levante completamente a plataforma e acione o batente de segurança do alimentador.
2. **Somente Plataforma de Milho sem Corte:**
 - a. Localize a embreagem de segurança da unidade de linha embaixo da unidade de colheita. A embreagem de segurança é montada no lado esquerdo da caixa de engrenagens.
 - b. Aplique dez bombeadas de graxa na graxeira (A) da embreagem de segurança.

- c. Repita a lubrificação nas unidades de linha restantes.

3. Somente para Plataforma de Milho com Picador:

- a. Localize a embreagem deslizante da unidade de linha embaixo da plataforma. A embreagem de segurança é montada entre a caixa de engrenagens e a caixa de engrenagens de corte (B).
- b. Aplique dez bombeadas de graxa na graxeira (A) da embreagem de segurança.
- c. Repita a lubrificação nas unidades de linha restantes.

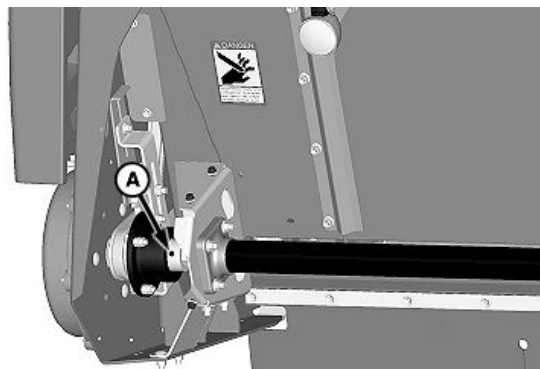
OUC6041,0000B39 -54-19JUN17-5/8

Lubrificação da Embreagem Deslizante de Acionamento do Sem-Fim:

IMPORTANTE: Cada embreagem de segurança tem múltiplas graxeiras para facilitar o acesso. Lubrifique apenas UMA graxeira por embreagem.

1. Aplique dez bombeadas de graxa na graxeira (A) da embreagem de segurança de acionamento do sem-fim.
2. Se a unidade de colheita usar eixos de acionamento duplos, repita no lado oposto.

A—Graxeira da embreagem de segurança de acionamento do sem-fim



H114324 —UN—05JUN15

Continua na próxima página

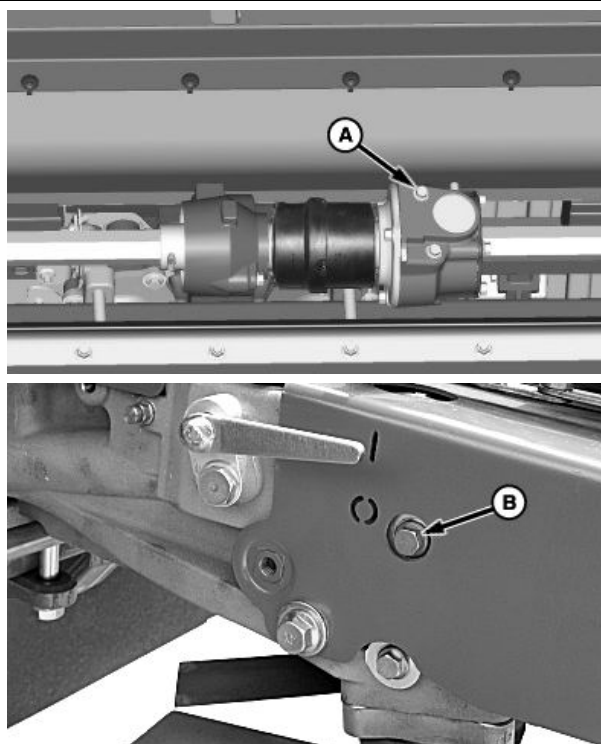
OUC6041,0000B39 -54-19JUN17-6/8

Verifique o Óleo da Caixa de Engrenagens StalkMaster™ (se equipado):

NOTA: Para obter leituras precisas do nível do óleo, levante a unidade de colheita e aqueça o óleo StalkMaster™ da caixa de engrenagens de corte.

1. Opere a plataforma por um curto período para aquecer o óleo da caixa de engrenagens.
2. Levante completamente a unidade de colheita StalkMaster™ e acione o batente de segurança do alimentador.
3. DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.
4. Retire o bujão de verificação/abastecimento (A) da traseira da caixa de engrenagens. O nível de óleo deve estar na parte inferior do orifício do bujão de verificação/abastecimento. Adicione lubrificante de engrenagens TY6296 80W 90 GL-5 conforme necessário para obter o nível correto. Instale novamente o bujão de verificação/abastecimento.
5. Remova o bujão de verificação/abastecimento (B) na parte dianteira da caixa de engrenagens. O nível de óleo deve estar na parte inferior do orifício do bujão de verificação/abastecimento. Adicione lubrificante de engrenagens TY6296 80W 90 GL-5 conforme necessário para obter o nível correto. Instale novamente o bujão de verificação/abastecimento.
6. Repita nas caixas de engrenagens de corte restantes.

StalkMaster™ é uma marca registrada da Deere & Company



Reservatório Dianteiro Exibido

A—Bujão de Verificação/Enchimento B—Bujão de Verificação/Enchimento

OUO6041,0000B39 -54-19JUN17-7/8

H114325 —UN—05JUN15

H99160 —UN—22NOV10

Lubrificação do Eixo de Acionamento de Entrada:

1. Gire a blindagem conforme necessário para acessar a graxeira.
2. Aplique graxa na graxeira (A) do eixo de acionamento de entrada.
3. Se a unidade de colheita usar eixos de acionamento duplos, repita no lado oposto.

A—Graxeira do Eixo de Acionamento



OUO6041,0000B39 -54-19JUN17-8/8

H99088 —UN—17NOV10

Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 400 Horas

	A Cada 400 Horas
Inspecione as buchas do sensor AutoTrac™ e RowSense™ (Se Equipado)	•

*AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company
RowSense™ é marca registrada da Deere & Company*

OUO6075,00046AD -54-25APR17-1/1

A cada 400 horas de operação

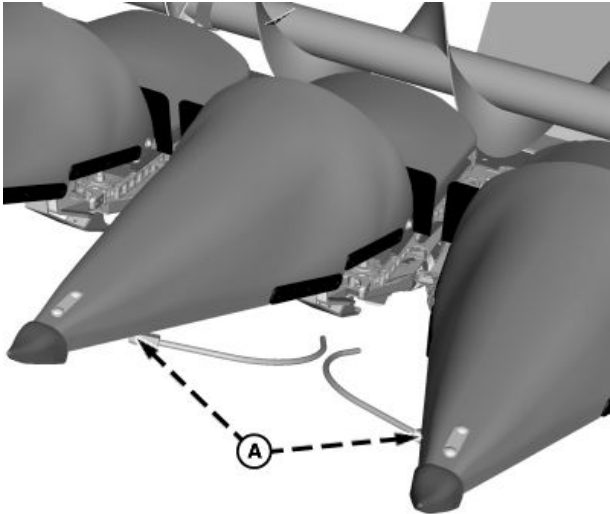
Inspeção as buchas do sensor AutoTrac™ e RowSense™ (Se Equipado)

! CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

Levante completamente o alimentador e abaixe o batente de segurança na haste do cilindro hidráulico.

Verifique anualmente se há desgaste excessivo nas buchas do sensor AutoTrac™ RowSense™ (A) e nos eixos. Substitua conforme necessário.

A—Buchas



H121123—UN—22MAR17

AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company
RowSense™ é marca registrada da Deere & Company

OOU6075,00046AE -54-24APR17-1/1

Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 1000 Horas

	A Cada 1000 Horas
Troque o Óleo da Caixa de Engrenagens da Unidade de Linha	•
Troque o Óleo da Caixa de Engrenagens de Corte (se equipado)	•

IMPORTANTE: Para evitar danos e falhas do equipamento devido à contaminação do sistema, limpe sempre as graxas antes e depois da lubrificação.

Se a graxa estiver danificada ou faltando, substitua-a imediatamente.

IMPORTANTE: Ao verificar os níveis de óleo, limpe sempre a área ao redor dos bujões antes da remoção.

Sempre aperte os bujões firmemente.

OOU6075,00046AB -54-25APR17-1/1

A cada 1000 horas de operação

IMPORTANTE: Para evitar danos e falhas do equipamento devido à contaminação do sistema, limpe sempre as graxas antes e depois da lubrificação.

Se a graxa estiver danificada ou faltando, substitua-a imediatamente.

IMPORTANTE: Ao verificar os níveis de óleo, limpe sempre a área ao redor dos bujões antes da remoção.

Sempre aperte os bujões firmemente.

Substitua o Óleo da Caixa de Engrenagens da Unidade de Linhas

NOTA: Para drenar e abastecer com óleo, levante a unidade de colheita e aqueça as caixas de engrenagens da unidade de linha.

1. Opere a plataforma para aquecer o óleo da caixa de engrenagem de unidade de linha.
2. Levante completamente a unidade de colheita e acione o batente de segurança do alimentador.
3. DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.
4. Limpe a área em volta do bujão/vareta de nível (A) para evitar que sujeira e detritos entrem na caixa de engrenagens.
5. Remova a vareta de nível e limpe com um pano.

NOTA: Drene o óleo para um recipiente limpo e descarte-o corretamente.

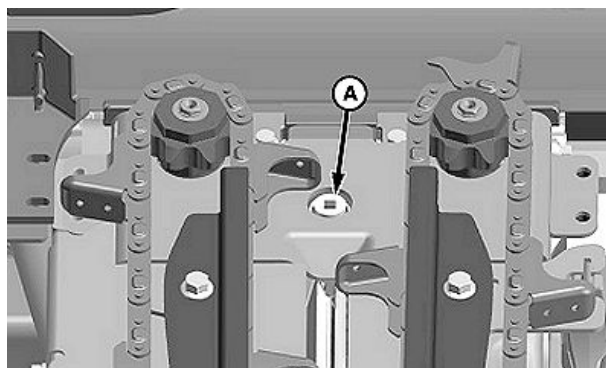
6. Retire o bujão de dreno (B) e permita que todo o óleo seja drenado.
7. Reinstale o bujão de dreno.
8. Adicione óleo de engrenagens TY6296 80W 90 GL-5 pelo pórto da vareta medidora.

Especificação

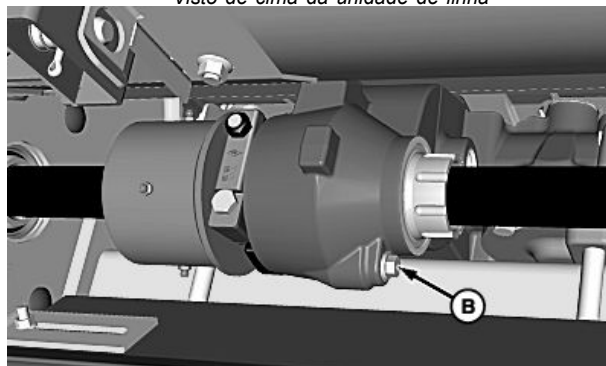
Reservatório—Capacidade..... 1100 mL
(37,2 oz)

9. Enfie completamente a vareta de nível na caixa de engrenagens, remova e observe o nível de óleo na vareta.
10. Se o nível de óleo estiver abaixo da marca cheio (C), adicione óleo conforme necessário.

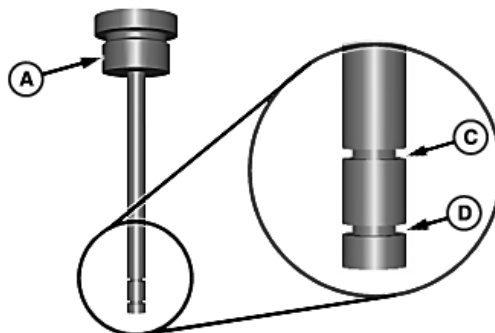
IMPORTANTE: Não encha demais a caixa de engrenagens. São necessários 0,42 L (0,44



Visto de cima da unidade de linha



Visto por trás e debaixo da unidade de linha



A—Vareta de Nível/ Bujão de Verificação
B—Bujão de Dreno

C—Marca de Cheio (Full)
D—Marca de Mínimo

qt.) de óleo para aumentar o nível da marca de mínimo (D) até a marca de cheio (C). A quantidade de óleo para acrescentar em outros níveis é proporcional.

11. Reinstale a vareta.
12. Repita o procedimento para as demais caixas de engrenagens da unidade de linha.

Continua na próxima página

OUO6041,0000B43 -54-25APR17-1/2

H120823 —UN—02MAY17

H103951 —UN—09NOV11

H96322 —UN—13MAY10

Troque o Óleo das Caixas de Engrenagens de CorteStalkMaster™

NOTA: Para drenar e abastecer com óleo, levante a unidade de colheita e aqueça as caixas de engrenagens de corte. As lâminas de corte devem ser acionadas em ordem para aquecer o óleo do reservatório dianteiro. Verifique se a alavanca de engate/desengate da caixa de engrenagens de corte está na posição acionada.

1. Opere a plataforma para aquecer o óleo da caixa de engrenagem de corte.
2. Levante completamente a unidade de colheita e acione o batente de segurança do alimentador.
3. DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

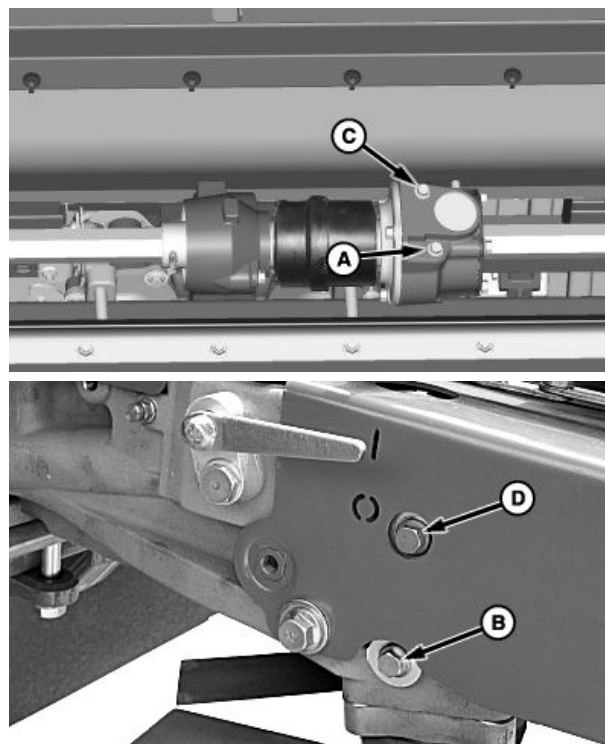
NOTA: Drene o óleo para um recipiente limpo e descarte-o corretamente.

4. Remova os bujões de drenagem dianteiro e traseiro (A e B) e permite que o óleo seja drenado.
5. Instale novamente os bujões.
6. Remova os bujões de verificação/abastecimento traseiro e dianteiro (C e D).
7. Adicione o lubrificante de engrenagens TY6296 80W 90 GL-5 nos reservatórios dianteiros e traseiros até que haja nível com a parte inferior dos orifícios do bujão de verificação/abastecimento.

Especificação

Reservatório	
Traseiro—Capacidade.....	350 mL (11,8 oz)
Reservatório	
Dianteiro—Capacidade.....	630 mL (21,3 oz)

StalkMaster™ é uma marca registrada da Deere & Company



Reservatório Dianteiro Exibido

A—Bujão de Drenagem Traseiro
B—Bujão de Drenagem Dianteiro

C—Bujão de Verificação/Abastecimento Traseiro
D—Bujão de Verificação/Abastecimento Dianteiro

8. Instale novamente os bujões de verificação/abastecimento.
9. Repita nas caixas de engrenagens de corte restantes.

OUO6041,0000B43 -54-25APR17-2/2

H114326 —UN—05JUN15

H99162 —UN—22NOV10

Solução de problemas

Plataforma de milho

A maioria dos problemas operacionais da plataforma de milho podem estar ligados ao ajuste inadequado. A seguinte tabela de detecção e solução de problemas pode

ajudá-lo apresentando sugestão de uma provável causa e as soluções recomendadas. Quando tentar solucionar um problema, verifique se a fonte não está em outro lugar ao invés do local onde o problema existe de fato.

Sintoma	Problema	Solução
Perda de Espiga de Milho no Campo	Pontas dos pontos ajustadas muito altas.	Ajuste as pontas de modo que as extremidades apenas toquem o solo quando as chapas deslizantes da unidade de linha estiverem 1 in. acima do solo. Quando pegar espigas penduradas na parte de baixo, levante a extremidade frontal das pontas coletoras e faça funcionar a plataforma de milho com as chapas deslizantes próximas ao solo.
	Velocidade de avanço muito alta ou muito baixa.	Opere em uma velocidade que esteja de acordo com as condições de campo e solo. A velocidade de avanço muito rápida pode entortar os talos para frente e fazer com que as espigas caiam na frente das correntes coletoras. A velocidade de avanço muito lenta pode fazer com que as correntes coletoras arremessem os talos e joguem as espigas, deixando-as cair para fora da plataforma. Opere a uma velocidade em que as correntes coletoras ajudem a guiar os talos para dentro dos rolos.
	Não está fazendo a colheita nas linhas de plantio.	Siga as linhas de plantio para minimizar a perda de espigas.
	Unidades de linhas não centralizadas nas linhas.	Ajuste o espaçamento de fileiras da plataforma de milho para igualar-se ao espaçamento das fileiras de milho no campo.
	Espigas deslizando por cima das correntes coletoras.	Substitua os protetores de espigas desgastados ou instale os protetores de espigas.
	Velocidade da corrente coletora muito alta ou muito baixa.	Altere a velocidade do alojamento do alimentador de velocidade variável ou ajuste a velocidade de avanço da colheitadeira.
Debulha de Espiga nos Rolos Espigadores	Chapas destacadoras não ajustadas corretamente.	Ajuste as chapas destacadoras. Reduza a folga entre as chapas destacadoras.

Continua na próxima página

KR43067,0000758 -54-01DEC10-1/3

Sintoma	Problema	Solução
	Máquina operando muito rápido.	Eleve a extremidade da ponta e faça funcionar a plataforma mais baixa.
Milhos Descascados Aparecendo na Traseira da Colheitadeira	Entrada excessiva de resíduos da plataforma de milho.	Aumente a velocidade de avanço variável ou fixa da colheitadeira.
		Abra o espaçamento da chapa destacadora na plataforma de milho.
Espigas Deslizando para Fora da Entrada	Proteções de espigas desgastadas.	Substitua as proteções de espigas.
	Chapas destacadoras ajustadas muito próximas umas das outras.	Abra gradualmente as chapas destacadoras até que os talos passem pelos rolos mais livremente.
Puxando os Talos de Milho	Movimentando-se muito rápido para a velocidade da corrente coletora.	Diminua a velocidade conforme as condições de da cultura ou aumente a velocidade de transmissão da unidade de linha.
	Aletas da corrente coletora cavando as raízes dos talos de milho.	Abaixe a extremidade da ponta e faça a plataforma funcionar mais alta.
	Milho muito seco ou baixo.	Remova os protetores de espigas.
	Rolos espigadores gastos.	Substitua os rolos espigadores.
Entupimento	Talos quebrando nos rolos espigadores ou chapas destacadoras.	Ajuste a abertura das chapas destacadoras. Certifique-se também de que as chapas destacadoras estejam ajustadas igualmente e centralizadas sobre o centro dos rolos.
	Palha enrolada em volta dos rolos espigadores.	Ajuste as facas de desrama mais próximas dos rolos espigadores.
	Correntes do coletor frouxas.	Verifique o desgaste das rodas dentadas das correntes coletoras. Ajuste a tensão da corrente coletora.
	Não está fazendo a colheita nas linhas de plantio.	Siga as linhas para minimizar a perda de espigas.
	Velocidade de avanço muito rápida, fazendo com que haja excesso de material na plataforma de milho.	Opere em uma velocidade que esteja de acordo com as condições de rendimento e solo. Velocidade mais rápida causa obstrução.

Continua na próxima página

KR43067,0000758 -54-01DEC10-2/3

Sintoma	Problema	Solução
Perda da Espiga de Milho dos Talos Enfraquecidos ou Quebrados. Problema é Causado por Doença (Podridão do Talo) ou Insetos (Brocas de Milho)	Material não está passando com o sem-fim.	Verifique o alojamento do sem-fim quanto a obstruções e rugosidades. Verifique se há uma folga de 22 mm (7/8 in.) entre a aleta do sem-fim e o piso. Verifique se há uma folga de 6 mm (1/4 in.) entre a aleta do sem-fim e o extrator.
	Espigas de milho ficando obstruídas na abertura da passagem do coletor.	Remova os protetores de espigas.
	Rolos espigadores gastos.	Substitua os rolos espigadores desgastados.
	Contato do talo com os protetores de espigas.	Remova os protetores de espigas.
	Velocidade de avanço muito rápida.	Reduza a velocidade de solo.
	Velocidade incorreta do alimentador.	Encontre a velocidade correta para suas condições tentando velocidades diferentes do alimentador.
	Rolos espigadores gastos.	Substitua os rolos espigadores.

KR43067,0000758 -54-01DEC10-3/3

Controle de Plataforma Ativo (AHC)

Sintoma	Problema	Solução
ACTIVE HEADER CONTROL (AHC) Não Funciona	Subida ou descida manual não funcionam.	Consulte seu concessionário John Deere.
	O Controle de Plataforma Ativo não está ativado.	Ativar o Modo de Controle da Plataforma desejado.
	Conector do alojamento do alimentador para a plataforma não está conectado ou está solto.	Conecte adequadamente.
	Sensor da Plataforma não está adequadamente conectado ou está danificado.	Conecte ou conserte o sensor.
O Controle Ativo da Plataforma (AHC) Abaixa Mas Não Levanta	Relé ou chapa do Controle Ativo da Plataforma com defeito.	Consulte seu concessionário John Deere.
O Controle Ativo da Plataforma Levanta mas não Abaixa.	Relé ou chapa do Controle Ativo da Plataforma com defeito.	Consulte seu concessionário John Deere.
	Eixo de controle restringido.	Verifique se há restrição.
	Válvula da taxa de descida automática fechada.	Ajuste a válvula da linha.
	Ajuste incorreto da taxa de descida.	Ajuste a válvula da linha.
Ciclos ou flutuações do sistema	Ajuste incorreto do acumulador.	Consulte o Manual do Operador da sua colheitadeira.
O Sistema Falha Intermitentemente Após Elevação Manual da Plataforma Sobre Obstáculo	O sistema foi desativado.	Para reativar, pressione o botão de ativação na alavanca multifuncional de controle.
A Plataforma Levanta ou Abaixa Muito Lenta ou Muito Rapidamente	Ajuste incorreto da taxa de descida.	Ajuste a taxa de descida da válvula de comando.
	Problema na válvula da linha.	Consulte seu concessionário John Deere.

KR43067,0000759 -54-01DEC10-1/1

Batente de segurança do cilindro hidráulico

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

A quebra nas conexões da linha hidráulica para descer o alimentador resulta em uma queda instantânea do alimentador e unidade de colheita.

Inclinação manual de avanço/recuo do alimentador

Levante completamente o alimentador e abaixe o batente de segurança (A) na haste do cilindro hidráulico.

DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

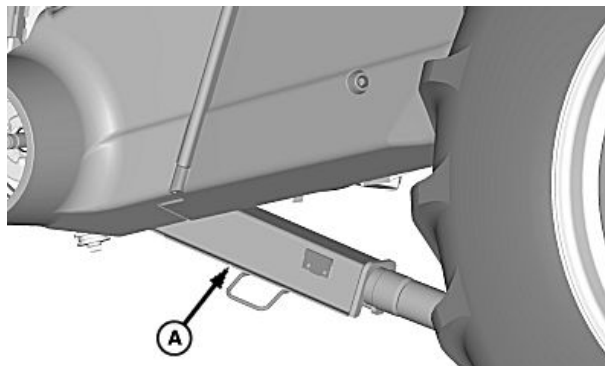
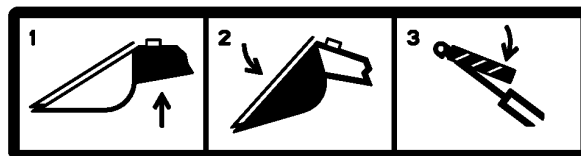
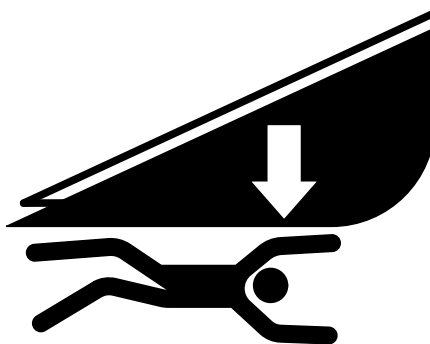
Inclinação longitudinal do alimentador hidráulico

Levante completamente o alojamento do alimentador e incline a estrutura do alojamento do alimentador hidráulico longitudinalmente totalmente e abaixe o batente de segurança (A) na haste do cilindro hidráulico.

DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

NOTA: Quando o alojamento do alimentador é levantado e a plataforma é acoplada, a inclinação longitudinal do alojamento do alimentador move-se automaticamente para a frente permitindo ao alojamento do alimentador parar com segurança para ser baixado sobre a haste do cilindro hidráulico. A inclinação de avanço/recuo do alimentador volta automaticamente para a última posição conhecida quando abaixar.

Quando a unidade de colheita é desengatada, a inclinação de avanço/recuo do alimentador automaticamente se movimenta para a frente quando levantado. A inclinação de avanço/recuo do alimentador não volta para a última posição conhecida quando abaixar.



A—Batente de Segurança

H121063 —UN—14MAR17

H112829 —UN—18FEB15

H90891 —UN—26FEB08

OUO6075,00046C3 -54-24APR17-1/1

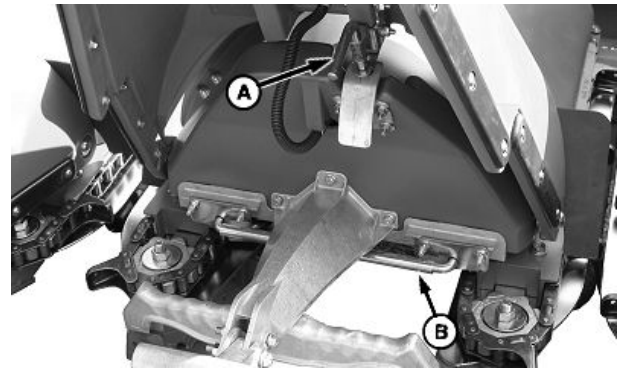
Remoção e Instalação dos Rolos Espigadores

! CUIDADO: Levante a unidade de colheita completamente e acione o batente de segurança do alimentador antes de executar qualquer trabalho.

1. Levante a ponteira coletora até que o pino (A) trave no local adequado.

IMPORTANTE: As ponteiras podem danificar o para-brisas da colheitadeira. Não empurre as blindagens para trás do chassi.

2. Puxe a barra da travamento (B) e levante a blindagem coletora.
3. Repita, conforme necessário, para acessar as duas unidades de linha.



A—Pino

B—Barra de Trava

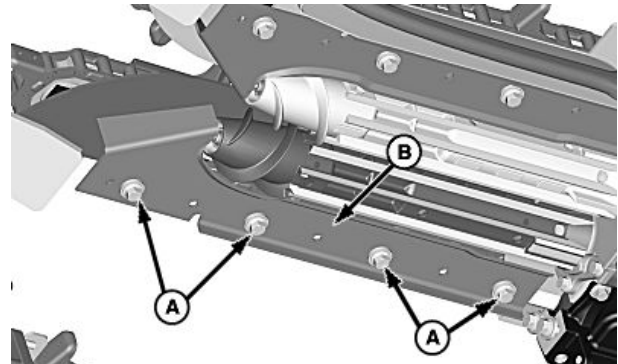
H89314—UN—20JUL07

AZ06166,0000136 -54-19JUN17-1/7

4. Remova os parafusos e arruelas (A) da parte de baixo do chassi da unidade de linha.
5. Remova as lâminas de resíduo (B).

A—Parafuso e Arruela (8 utilizados)

B—Lâmina de resíduos (2 usadas)



H94250—UN—10JUN09

Continua na próxima página

AZ06166,0000136 -54-19JUN17-2/7

NOTA: Use uma placa de aço (C) de 13 mm (1/2 in) entre a traseira dos rolos espigadores para evitar a rotação deles.

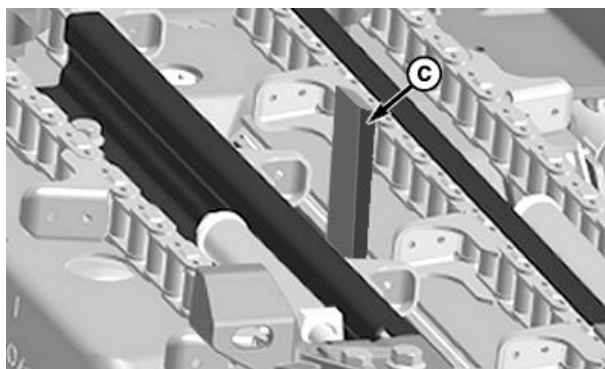
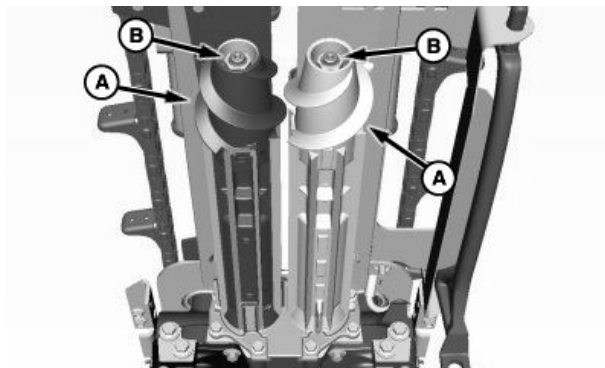
Quando remover a porca de fixação esquerda, insira uma chapa desde cima.

Quando remover a porca de fixação direita, insira uma chapa desde a base.

6. Remova e descarte as porcas de retenção (B).
7. Remova e guarde a arruela esférica atrás da porca. Inspeção a arruela quanto a corrosão ou danos. Substitua se necessário.

A—Rolo Espigador
B—Porca de Retenção e
Arruela Esférica

C—Placa de aço



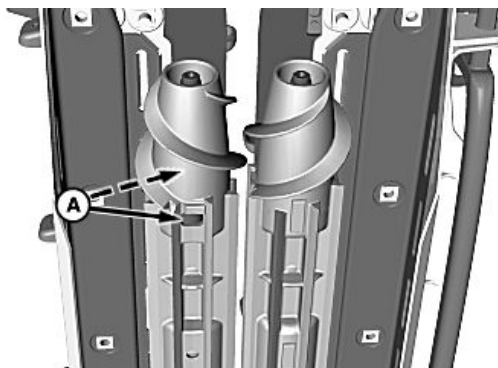
H93698 —UN—19MAR09

H120856 —UN—22FEB17

AZ06166,0000136 -54-19JUN17-3/7

IMPORTANTE: Coloque marcas de alinhamento na frente dos rolos espigadores e dos eixos antes de removê-los. Os rolos espigadores devem ser instalados na mesma posição de que foram removidos.

8. Localize os dois pórticos (A) atrás da espiral do rolo espigador. Remova o rolo espigador do eixo prendendo um extrator de engrenagem (dois braços) nos pórticos.
9. Remova toda a sujeira e a corrosão do cone do eixo, das ranhuras e das roscas. Inspeção os rolos espigadores para verificar se há desgaste ou danos. Substitua conforme necessário.



A—Pórticos de Remoção do
Rolo Espigador (2 usados)

H100568 —UN—03MAR11

Continua na próxima página

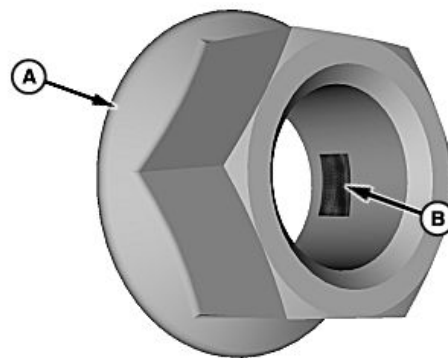
AZ06166,0000136 -54-19JUN17-4/7

IMPORTANTE: Uma nova porca deve ser adquirida das Peças de Serviço da John Deere.

10. A porca de fixação (A) do rolo espigador contém pedaços (B) de trava-rosca pré-aplicado e não pode ser reutilizada.

A—Porca de Retenção

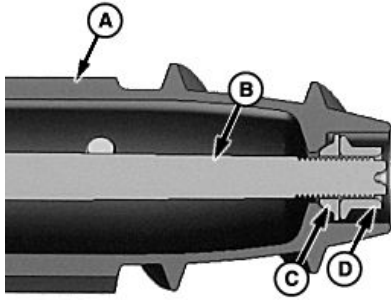
B—Pedaço de trava-rosca



H97520 —UN—04AUG10

Continua na próxima página

AZ06166,0000136 -54-19JUN17-5/7



Seção Transversal do Rolo Espigador Exibida

11. Utilizando as marcas de alinhamento feitas na frente do rolo espigador e do eixo, instale simultaneamente os rolos espigadores (A) nos eixos (B).

IMPORTANTE: O lado liso da arruela DEVE estar na face contrária do rolo espigador.

12. Instale a arruela esférica (C) removida anteriormente e a nova porca de retenção (D).

IMPORTANTE: Evite deixar os rolos espigadores frouxos. Siga exatamente os procedimentos de torque e giro.

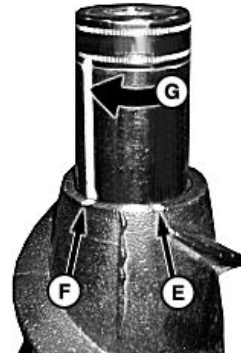
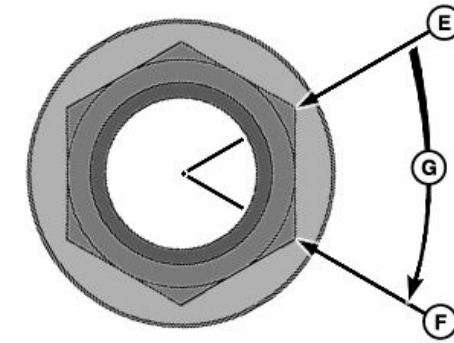
NOTA: Use uma chapa de aço de 13 mm (1/2 in) entre a traseira dos rolos espigadores para evitar a rotação dos rolos.

13. Aperte a porca de retenção como a seguir:

Especificação

Porca de Retenção do Rolo Espigador—Torque..... 135 N·m + Rotação de 60°
(100 lb-ft + Rotação de 60°)

- Usando um torquímetro calibrado, aperte a porca de retenção de acordo com a especificação.
- Marque o rolo espigador em um dos cantos da porca de fixação (E).
- Movendo no sentido horário ao redor da porca de retenção, marque o rolo espigador no próximo canto da porca de retenção (F).
- Posicione o soquete sobre a porca de retenção e amplie a primeira marca (E) sobre a parede do soquete.
- Gire a porca de retenção 60° (G) apertando a porca de retenção até que a marca na parede do soquete atinja a segunda marca no rolo espigador (F).



A—Rolo Espigador
B—Eixo
C—Arruela Esférica
D—Porca de Retenção

E—Marque no canto da porca de retenção
F—Marque no próximo canto da porca de retenção (sentido horário)
G—Rotação de 60°

- f. Repita no rolo espigador restante.

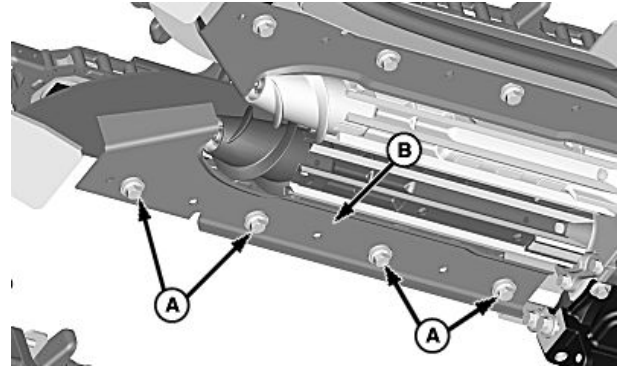
Continua na próxima página

AZ06166,0000136 -54-19JUN17-6/7

14. Instale as facas de desrama (B) usando os parafusos e as arruelas (A).
15. Ajuste as lâminas de resíduo (consulte Ajuste das lâminas de resíduo na seção Ajustes).

A—Parafuso e Arruela (8 utilizados)

B—Lâmina de resíduos (2 usadas)



AZ06166,0000136 -54-19JUN17-777

H94250 —UN—10JUN09

Inversão das Correntes Coletoras e das Rodas Dentadas para Uso Adicional

As correntes coletoras e rodas dentadas podem ser invertidas para uso adicional. Inverta todas as unidades de linha ao mesmo tempo.

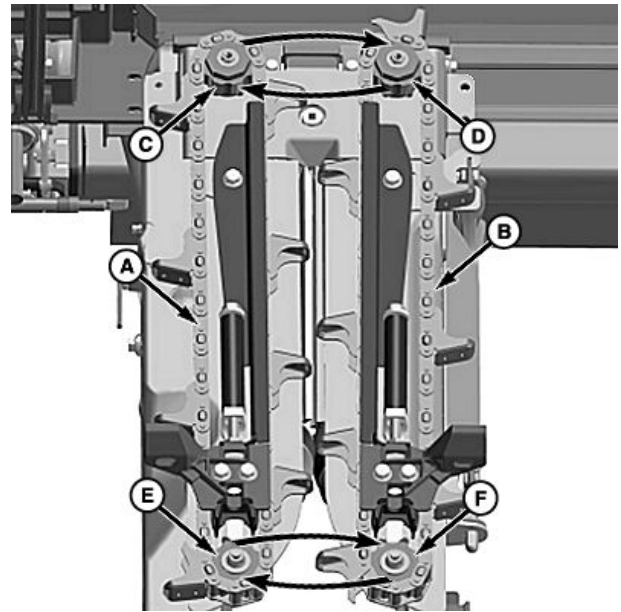
1. Para inverter as correntes coletoras e rodas dentadas:

NOTA: Marque cada corrente e roda dentada com o lado que foi removido para que sejam recolocadas no lugar correto durante a remontagem.

- a. Remova as correntes coletoras (A e B) — (consulte Remoção e instalação da corrente coletora nesta seção).
- b. Remova as rodas dentadas de acionamento (C e D).
- c. Instale as rodas dentadas de acionamento no eixo oposto.
- d. Remova as rodas dentadas (E e F).
- e. Instale as rodas dentadas no eixo oposto.

IMPORTANTE: Certifique-se de que as aletas sejam orientadas na direção adequada como mostrado.

- f. Alterne cada corrente coletora e instale do lado oposto. Ajuste as correntes (consulte Remoção e instalação da corrente coletora nesta seção).



A—Corrente Coletora
B—Corrente Coletora
C—Roda Dentada de Acionamento

D—Roda Dentada de Acionamento
E—Roda dentada
F—Roda dentada

2. Repita nas unidades de linha restantes.

AZ06166,00001BD -54-26APR17-1/1

H120857 —UN—16FEB17

Remova e Instale a Corrente Coletora

! CUIDADO: Levante completamente a unidade de colheita, desligue o motor, acione o freio de estacionamento, retire a chave e abaixe o batente de segurança do alimentador antes de trabalhar sobre a unidade de colheita.

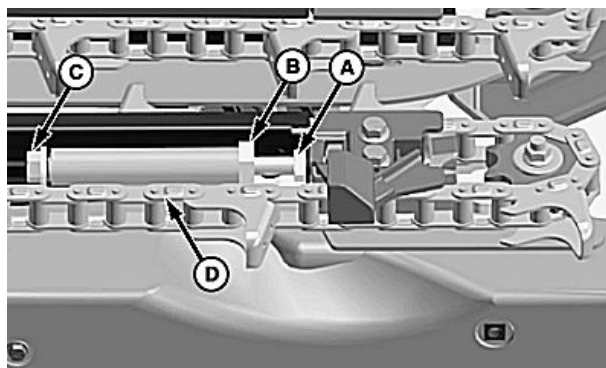
Se a faixa de ajuste do tensionador da correia coletora for alcançada ou a corrente falhar, substitua por uma nova corrente. Ao substituir a corrente, substitua também o conjunto de roda dentada do acionamento e da roda dentada intermediária para evitar o desgaste prematuro da corrente de substituição.

As correntes coletoras podem ser removidas para a manutenção de peças da unidade de linha sem desacoplar a corrente.

1. Remova a ponteira coletora flexível (Consulte Elevação e remoção das ponteiras coletoras internas e blindagens na seção Operação da plataforma de milho deste manual).

! CUIDADO: Nunca faça manutenção de componentes do conjunto de acionamento da corrente até que a porca (A) fique rente à haste da cinta de suporte da roda-guia (B).

2. Solte a porca (A) até que esteja próxima, mas não tocando a haste da cinta de apoio da roda-guia (B).



A—Porca
B—Cinta de apoio

C—Parafuso
D—Corrente Coletora

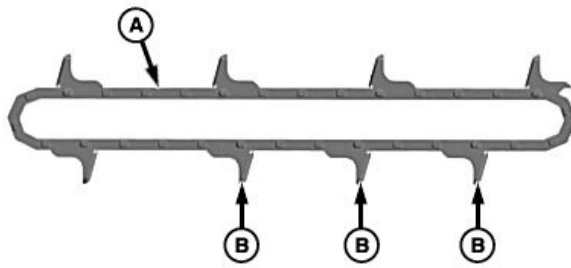
NOTA: Use outra chave na porca (A) para evitar que a porca seja apertada contra a cinta de apoio da roda-guia (B) quando soltar o parafuso (C).

3. Solte o parafuso (C) para liberar a tensão da corrente coletora (D).
4. Remova a corrente coletora das rodas dentadas.

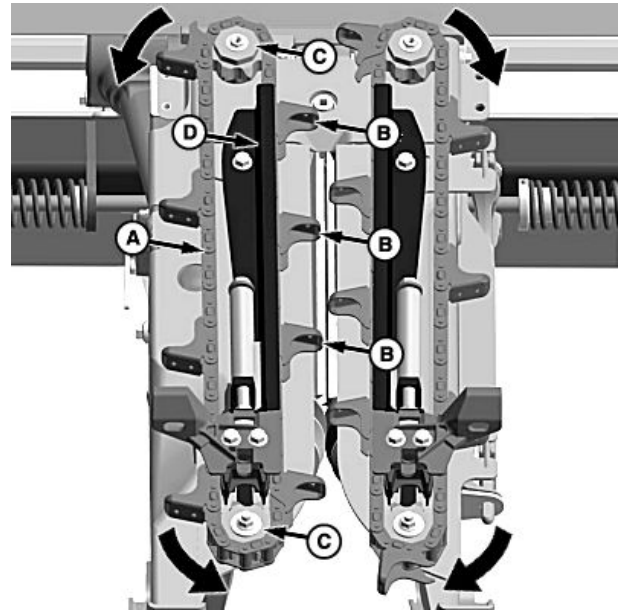
Continua na próxima página

AZ06166,00001BE -54-19JUN17-1/4

H120858 —UN—03MAY17



H121341 —UN—10MAY17



H121350 —UN—26APR17

A—Corrente Coletora
B—Aletas com menor
espaçamento (3 usadas)

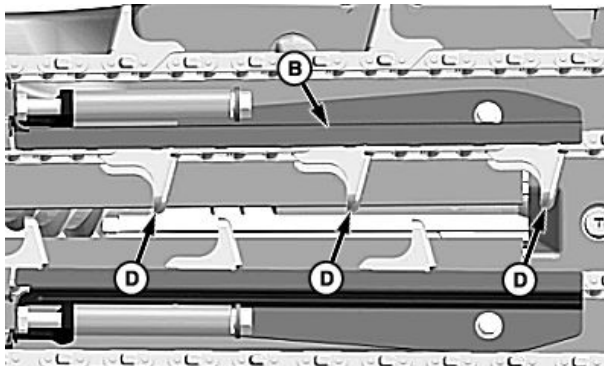
C—Roda Dentada (2 usadas)
D—Guia da Corrente

5. Na corrente coletora (A), localize as três aletas com o menor espaçamento (B) entre elas.

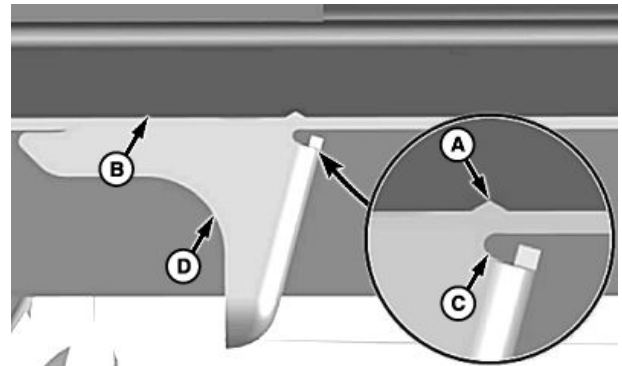
IMPORTANTE: Certifique-se de que as aletas sejam orientadas na direção adequada como mostrado.

6. Instale a corrente coletora nas rodas dentadas (C) de modo que as três aletas com o menor espaçamento fiquem próximas à guia da corrente (D) conforme exibido.

AZ06166,00001BE -54-19JUN17-2/4



H121340 —UN—10MAY17



H121342 —UN—10MAY17

A—Entalhe (3 usados)
B—Guia da Corrente

C—Ranhura (3 usadas)
D—Aletas com menor
espaçamento (3 usadas)

7. Ajuste a corrente coletora de modo que os entalhes (A) da guia da corrente (B) fiquem alinhados com as

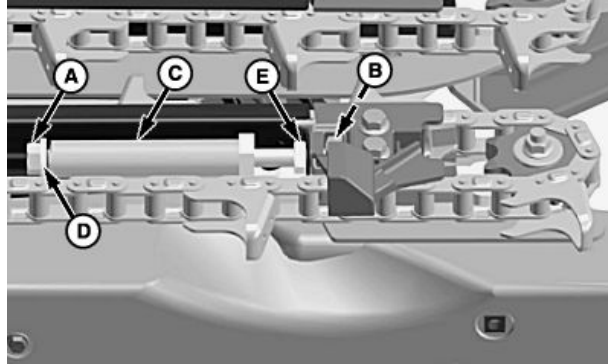
ranhuras (C) das aletas com o menor espaçamento (D) conforme exibido.

Continua na próxima página

AZ06166,00001BE -54-19JUN17-3/4

8. Aperte o parafuso (A) na porca (B) até que fique um espaço máximo de 4,8 mm (3/16 in.) entre o tubo do espaçador (C) e a arruela (D).
9. Aperte a porca (E) contra o conjunto da roda-guia.

A—Parafuso
B—Porca
C—Tubo Espaçador
D—Arruela
E—Porca



H121349 —UN—25APR17

AZ06166,00001BE -54-19JUN17-4/4

Remova e instale o cárter de óleo

1. Levante completamente a plataforma de milho e acople o batente de segurança do alojamento do alimentador.
2. Opere a plataforma por um curto período de tempo para aquecer o óleo.

NOTA: Colete o fluido em um recipiente limpo e elimine-o corretamente.

3. Remova o bujão de drenagem (A), desacople o batente de segurança e abaixe a plataforma de milho para drenar o óleo.

IMPORTANTE: Evite danos à vedação reutilizável no cárter. Não use objetos afiados para funcionar como alavanca entre o cárter e a estrutura da plataforma de milho.

4. Remova os parafusos e as arruelas (B) e a cárter de óleo (C).
5. Limpe toda a sujeira e o óleo do lado da estrutura (D) onde o cárter de óleo está instalado.
6. Verifique se a vedação (E) da bandeja de óleo está limpa e sem danos. Substitua conforme necessário.

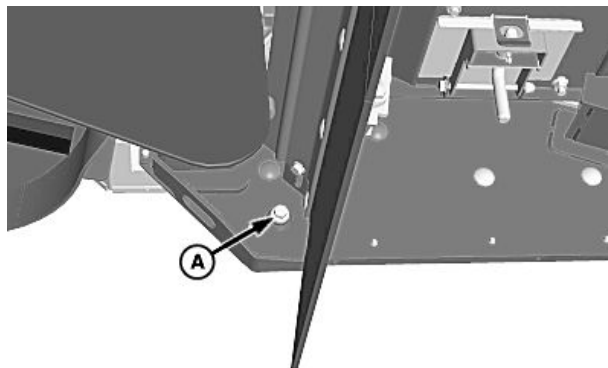
NOTA: Ao instalar o cárter de óleo, comece a instalar as peças do centro (F) para fora.

7. Instale a cárter de óleo usando os parafusos e as arruelas. Aperte de acordo com a especificação.

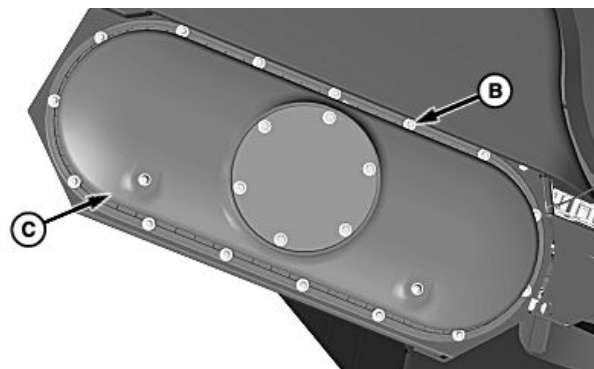
Especificação

Parafusos do cárter de óleo—Torque.....30 N·m
(256 lb.-in.)

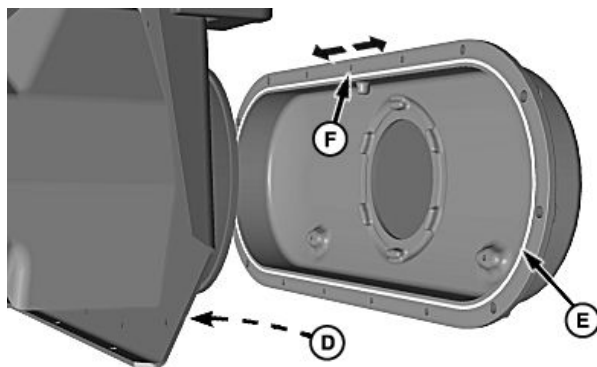
A—Bujão de drenagem
B—Parafuso e arruela (15 usados)
C—Cárter de óleo
D—Superfície da estrutura
E—Vedação
F—Furo central



H99231 —UN—30NOV10



H99234 —UN—30NOV10



H99235 —UN—30NOV10

Continua na próxima página

DM84283,00006FB -54-22MAY15-1/2

8. Instale o bужão de drenagem (A).
9. Remova o bужão de verificação (B) e a porta de acesso (C).

IMPORTANTE: O nível do óleo deve ser verificado com a plataforma de milho na colheitadeira e os pontos coletores tocando o solo (aproximadamente um ângulo de 25 graus).

10. Adicione lubrificante de engrenagens SAE 80/90 através da porta de acesso (D) até haver nível com a parte inferior do orifício do bужão de verificação (E).

Especificação

Cárter de
óleo—Capacidade..... 0,9 L
(1 qt.)

NOTA: Verifique se a vedação da porta de acesso está limpa e sem danos. Substitua conforme necessário.

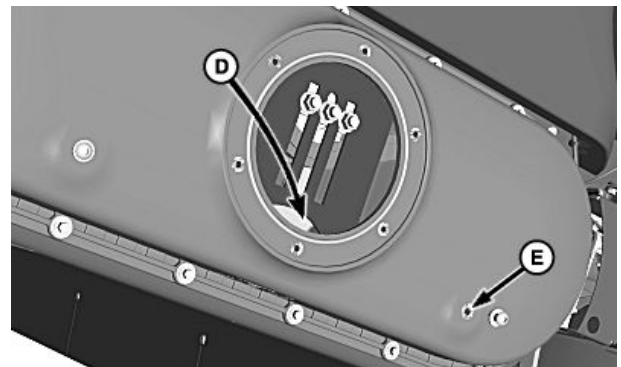
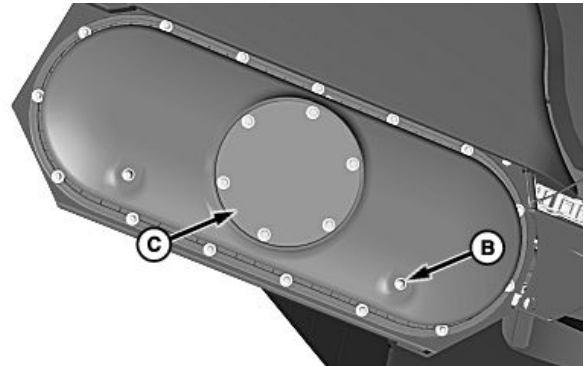
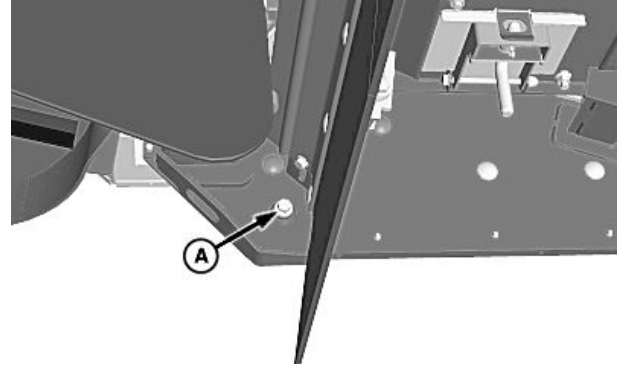
11. Instale o bужão de verificação e a tampa da corrente de acionamento da unidade de linha. Aperte os parafusos da tampa conforme a especificação.

Especificação

Tampa da corrente de
acionamento da unidade
de linha—Torque..... 17 N·m
(150 lb.-in.)

A—Bужão de drenagem
B—Bужão de verificação
C—Porta de acesso

D—Localização do
abastecimento
E—Orifício do bужão de
drenagem



DM84283,00006FB -54-22MAY15-2/2

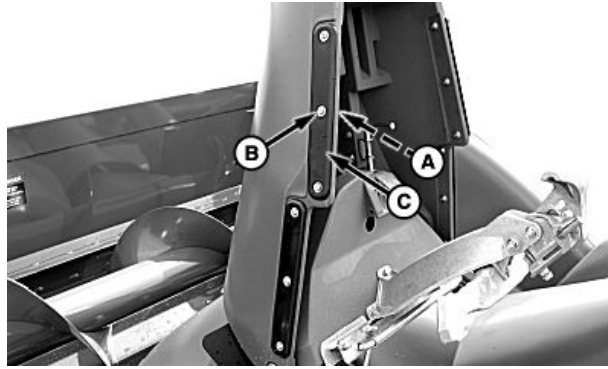
H99231 —UN—30NOV10

H99232 —UN—30NOV10

H99233 —UN—30NOV10

Remoção e Instalação das Tiras de Desgaste

1. Remova as porcas e as arruelas (A).
2. Remova os parafusos de encaixe sextavado e as arruelas (B).
3. Remova a tira de desgaste (C).
4. Instale uma nova tira de desgaste.
5. Fixe a tira de desgaste usando os parafusos de encaixe sextavado, arruelas e porcas removidos anteriormente. Aperte os parafusos de encaixe sextavado e as porcas de acordo com a especificação.



H88972—UN—23JUL07

Especificação

Parafusos de Encaixe Sextavado e Porcas—Torque.....	10 N.m (89 lb-in)
---	----------------------

A—Porca e Arruela (3 usadas) C—Tira de desgaste
B—Parafuso de Encaixe Sextavado e Arruela (3 usados)

AZ06166,00001B8 -54-24APR17-1/1

Remoção e Instalação das Lâminas de Faca de Corte StalkMaster™

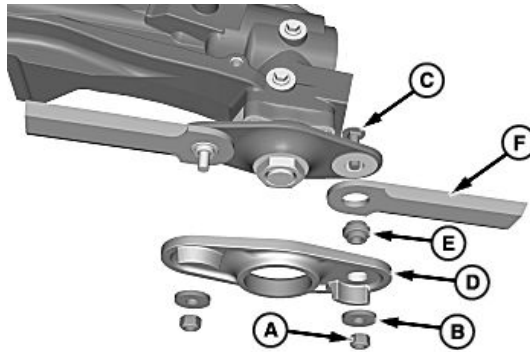
! CUIDADO: As facas possuem duas lâminas de corte e podem causar lesões graves. Utilize luvas quando estiver manuseando as facas.

IMPORTANTE: As lâminas da faca de corte StalkMaster devem ser substituídas aos pares em cada.

NOTA: As facas de corte StalkMaster são itens de desgaste. As facas podem ser invertidas para desgaste adicional. Levante ou substitua as facas, conforme necessário, para manter a capacidade de corte das espigas.

Facas desgastadas, sem fio ou danificadas são fatores que afetam o consumo de energia da plataforma e a qualidade de corte de espigas, fatores que podem limitar a velocidade de colheita. O desgaste esperado da vida útil das facas de corte irá variar de acordo com as condições de colheita do operador e os hábitos de operação.

1. Remova as porcas autofrenantes (A), as arruelas (B), os parafusos franceses (C), a chapa de montagem inferior (D), as buchas (E) e as lâminas de corte (F).
2. Alterne ou substitua as lâminas.
3. Inspeção se há desgaste ou danos excessivos em todas as ferragens e buchas e substitua conforme necessário. As porcas autofrenantes podem ser



H96454—UN—19MAY10

A—Porcas Autofrenantes (2 usadas)
B—Arruela (2 usadas)
C—Parafuso Francês (2 usados)
D—Chapa de Montagem Inferior
E—Bucha (2 usadas)
F—Lâmina de Corte (2 usadas)

reutilizadas ao inverter as lâminas. As porcas autofrenantes devem ser substituídas ao substituir as facas.

4. Instale os componentes na ordem inversa da remoção. Aperte de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos Sextavados da Lâmina de Corte—Torque.....	130 Nm (96 lb-ft)
---	----------------------

KR43067,00005B1 -54-19MAY10-1/1

Substituição da lâmpada das luzes de trabalho para controlar a altura de corte

1. Afrouxe as peças de fixação do refletor (A).
2. Desconecte o chicote elétrico do conjunto de iluminação.

IMPORTANTE: NÃO encoste na lâmpada diretamente com as mãos, nem deixe cair óleo nem água.

3. Gire a base da lâmpada (B) para soltá-la do alojamento (C).

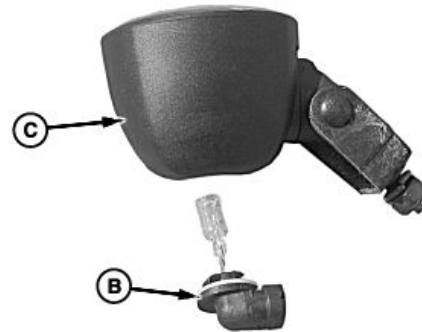
NOTA: A lâmpada não se separa da base. A base e o conjunto de lâmpada são substituídos como uma peça única.

4. Instale a nova base da lâmpada no alojamento.
5. Conecte o chicote, verifique o alinhamento da luz e aperte as peças de fixação do suporte.

A—Luzes de Trabalho para
Controlar a Altura de Corte

C—Alojamento

B—Base da lâmpada



AZ06166,0000139 -54-24APR17-1/1

H120821 —UN—22FEB17

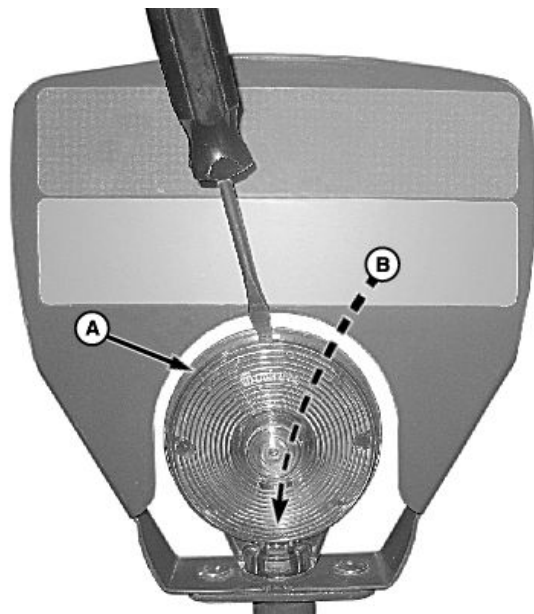
H94014 —UN—13MAY09

Substituição da Lâmpada da Luz de Advertência da Plataforma

1. Use a chave de fenda de ponta reta para retirar as lentes cuidadosamente (A).
2. Empurre a lâmpada (B) para dentro e gire para retirar.
3. Instale a nova lâmpada.
4. Pressione a lente removida anteriormente para trás sobre o alojamento da luz.

A—Lente

B—Lâmpada



KR43067,000038D -54-11MAY09-1/1

H93046 —UN—31OCT08

Armazenamento

Manutenção do fim da temporada

1. Abaixe a plataforma de milho no batente de segurança do alojamento do alimentador, em blocos de madeira ou no chão.
2. Abra os para-lamas, os pontos de colheita e as coberturas da plataforma (consulte a seção de operação da plataforma de milho para procedimentos).

IMPORTANTE: Não use o jato do lavador de alta pressão diretamente sobre os rolamentos ou qualquer outra área que possa ser danificada pela água. A água sob alta pressão pode passar pela maioria das vedações e provocar danos. Seque essas áreas e, a seguir, lubrifique e faça funcionar a máquina.

3. Limpe totalmente a plataforma de milho. O palhço e a sujeira condensam umidade e causam ferrugem.
4. Verifique o nível de todos os fluidos das caixas de engrenagens e tensores de corrente.
5. Lubrifique a plataforma de milho como especificado na seção Lubrificação e manutenção deste manual. Lubrifique as rosas nos parafusos de ajuste.
6. Pinte todas as peças onde a tinta estiver gasta ou lascada.

StalkMaster é uma marca registrada da Deere & Company

7. Use um polímero protetor nos pontos de colheita, nas coberturas da plataforma e nos pára-lamas.
8. Feche todas as proteções.
9. Se possível, guarde a plataforma de milho em um local seco.
10. Encomende peças de reparo necessárias para a próxima safra.

Somente plataformas de milho StalkMaster™:

- Limpe todos os debris ao redor do cubo de corte com uma escova metálica e ar comprimido.
- Verifique o nível dos fluidos de todas as caixas de engrenagem de corte.

NOTA: Consulte verificar o óleo da caixa de engrenagens StalkMaster™ (se equipado) na seção lubrificação e manutenção deste manual.

- Lubrifique as caixas de engrenagens de corte como especificado em troca de óleo na caixa de engrenagens de corte na seção lubrificação e manutenção deste manual.
- Proteja a superfície interna do cubo de corte com spray anti corrosivo (spray protetor TY22032 ou equivalente é recomendado).

SS43267,0000319 -54-18NOV13-1/1

Manutenção de início da temporada

1. Abra os para-lamas, as ponteiras coletoras e as tampas da plataforma (consulte a seção de operação da plataforma de milho deste manual).

IMPORTANTE: Não pulverize água sob alta pressão diretamente nos rolamentos ou em qualquer outra área que possa ser danificada pela água. A água com alta pressão pode passar pela maioria das vedações e provocar danos. Seque essas áreas e, a seguir, lubrifique e faça funcionar a máquina.

2. Lave toda a sujeira e detritos da máquina que se acumularam durante o armazenamento.
3. Ajuste a unidade de linha, a transmissão do sem-fim e as correntes coletoras com a tensão adequada (consulte a seção Ajustes—Plataforma de milho deste manual).
4. Verifique o nível de fluido em todas as caixas de engrenagens e acionamento de corrente.

5. Lubrifique a unidade de colheita como especificado na seção Lubrificação e manutenção deste manual. Lubrifique as rosas nos parafusos de ajuste.
6. Verifique se todas as peças de fixação estão apertadas de acordo com as especificações e se todos os contrapinos estão distribuídos.
7. Feche as blindagens, para-lamas e ponteiras.
8. Faça funcionar a unidade de colheita a meia velocidade por alguns minutos. Verifique se há superaquecimento nos rolamentos, vazamentos na caixa de engrenagens ou correntes frouxas.
9. Calibre a unidade de colheita para a máquina (consulte a seção Calibração e configuração desse manual).
10. Revise seu manual do operador.

AZ06166,00001B9 -54-19JUN17-1/1

Especificações

Especificações

NOTA: Especificações e projeto sujeitos a alteração sem notificação prévia.

As especificações fornecidas no manual se aplicam somente aos casos de manutenção e não incluem tolerâncias normais de fabricação.

Especificações	
Componente	Descrição
Pontos Coletores	Tipo de flutuação de perfil baixo, articulado acima das correntes coletoras. Material Perma-Glide™ (polietileno).
Blindagens e Coletores Externos	Articulada, removível. Aberturas escoradas (blindagens). Material Perma-Glide™ (polietileno).
Correntes Coletoras	Para trabalho pesado, corrente de roletes de aço sem-fim (sem braço conector principal). Saliências de Aço Integrado.
Acionamento das unidades de colheita	Caixa de engrenagens incluída com engrenagens submersas em lubrificante; acionadas por eixo sextavado único de entrada com pino radial de engrenagem deslizante.
Facas de Desrama	Peça única de aço, ajustável, de comprimento longo com tratamento térmico.
Embreagem de Segurança	Uma por unidade de linha. Uma por eixo de acionamento de entrada. Uma por acionamento do sem-fim.
Rolos Espigadores	Estilo Entrelaçamento, Ranhuras retas ou Faca (um por par de conjunto por unidade de linha).
Ajuste e Configurações	Descrição
Ajuste da Corrente Coletora	Acionada por mola, autoajustável.
Ajuste da Placa Destacadora	Ajustado hidráulicamente.
Ajuste do Ponto Coletor	Altura ajustada manualmente, ajuste de pino e ajuste fino.
Folga Mínima entre as Correntes Coletoras e o Solo	32 mm (1-1/4 in.)

Largura Total Aproximada		
Modelo	ID da plataforma	Largura m (ft - in)
706C e 706C-SM	6R70	4,6 m (15 ft - 1 in)
706C e 706C-SM	6R75	4,6 m (15 ft - 1 in)
706C e 706C-SM	6R30	4,8 m (15 ft - 9 in)
706C	6R36/38	5,8 m (19 ft)
708C e 708C-SM	8R70	6,1 m (20 ft - 2 in)
708C e 708C-SM	8R75	6,1 m (20 ft - 2 in)
708C e 708C-SM	8R30	6,4 m (20 ft - 10 in)
708C e 708C-SM	8R36/38	7,8 m (25 ft - 8 in)
712C-SM	12R70	9,2 m (30 ft - 2 in)
712C-SM	12R75	9,2 m (30 ft - 2 in)
712C	12R36	11,2 m (36 ft - 10 in)
712C	12R38	11,8 m (38 ft - 10 in)
712C e 712C-SM	12R20	6,6 m (21 ft - 8 in)
712C e 712C-SM	12R22	7,2 m (23 ft - 6 in)
712C e 712C-SM	12R30	9,4 m (30 ft - 10 in)
716C e 716C-SM	16R30	12,3 m (40 ft - 4 in)
718C e 718C-SM	18R20	9,5 m (31 ft - 2 in)
718C e 718C-SM	18R22	9,5 m (31 ft - 2 in)
Profundidade Total Aproximada (Todos os Modelos)		
Pontos em Posição de Operação (abaixados)		3,0 m (10 ft)
Pontos em Posição de Serviço (levantados)		2,4 m (8 ft)

Peso em campo aproximado da plataforma de milho		
Modelo	ID da plataforma	Peso kg (lb)
Plataforma de Milho sem Picador:		
706C	6R70	1857 kg (4094 lb)

Continua na próxima página

OUC6041.0000B47 -54-22FEB17-1/2

Especificações

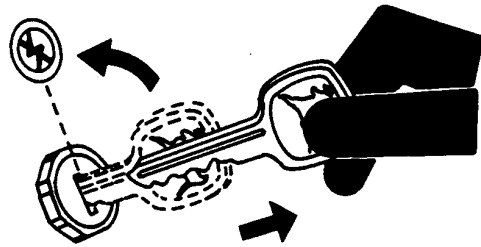
Peso em campo aproximado da plataforma de milho		
Modelo	ID da plataforma	Peso kg (lb)
706C	6R75	1858 kg (4097 lb)
706C	6R30	1858 kg (4097 lb)
706C	6R36	1999 kg (4407 lb)
706C	6R38	2006 kg (4423 lb)
708C	8R70	2376 kg (5239 lb)
708C	8R75	2478 kg (5464 lb)
708C	8R30	2375 kg (5237 lb)
708C	8R36	2656 kg (5857 lb)
708C	8R38	2663 kg (5872 lb)
712C	12R20	3014 kg (6645 lb)
712C	12R22	3074 kg (6778 lb)
712C	12R30	3464 kg (7638 lb)
712C	12R36	4374 kg (9642 lb)
712C	12R38	4474 kg (9864 lb)
716C	16R30	4545 kg (10 019 lb)
718C	18R20	4423 kg (9753 lb)
718C	18R22	4520 kg (9967 lb)
Plataforma de Corte de Milho - StalkMaster™		
706C-SM	6R70	2090 kg (4608 lb)
706C-SM	6R75	2089 kg (4606 lb)
706C-SM	6R30	2084 kg (4595 lb)
708C-SM	8R70	2719 kg (5996 lb)
708C-SM	8R75	2712 kg (5980 lb)
708C-SM	8R30	2721 kg (6000 lb)
708C-SM	8R36	3412 kg (7522 lb)
708C-SM	8R38	3457 kg (7622 lb)
712C-SM	12R70	3858 kg (8506 lb)
712C-SM	12R75	3890 kg (8577 lb)
712C-SM	12R20	3446 kg (7598 lb)
712C-SM	12R22	3511 kg (7741 lb)
712C-SM	12R30	3921 kg (8645 lb)
716C-SM	16R30	5053 kg (11 142 lb)
718C-SM	18R20	4982 kg (10986 lb)
718C-SM	18R22	5082 kg (11 206 lb)

Perma-Glide™ é marca registrada da Deere & Companhia
StalkMaster™ é uma marca registrada da Deere & Company

OUO6041,0000B47 -54-22FEB17-2/2

Armazenamento de Máquinas com Segurança

1. Instale dispositivos antifurto.
2. Quando a máquina está em armazenagem:
 - Abaixe o equipamento ao solo
 - Ajuste as rodas à posição mais afastada para dificultar o carregamento
 - Remova quaisquer chaves e baterias
3. Ao estacionar em local fechado, coloque um equipamento grande na frente das saídas e tranque os seus galpões de armazenagem.
4. Ao estacionar em local aberto, armazene numa área bem iluminada e cercada.
5. Tome nota de atividades suspeitas e denuncie imediatamente às autoridades policiais qualquer roubo.



6. Notifique o seu concessionário John Deere sobre quaisquer perdas.

DX, SECURE2 -54-18NOV03-1/1

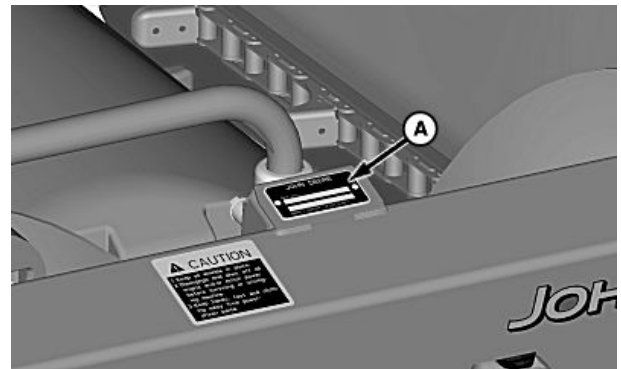
TS230 —UN—24MAY89

Número de identificação da unidade de colheita

Localize a placa de identificação da plataforma (A) com o número de série na base do suporte da luz de advertência esquerda.

Copie seu número de série da plataforma de milho no espaço abaixo. Informe este número à sua concessionária quando encomendar peças.

A—Placa de identificação da unidade de colheita



SS43267.0000119 -54-03JAN17-1/1

H96466 —UN—19MAY10

Certificado de Propriedade

1. Mantenha uma relação atualizada dos números de série de todos os produtos e componentes num local seguro.
2. Verifique regularmente se as placas de identificação não foram removidas. Denuncie qualquer evidência de adulteração à polícia e encomende a segunda via das placas.
3. Outras medidas que você pode tomar:
 - Marque a sua máquina com o seu próprio sistema de numeração
 - Tire fotografias coloridas de vários ângulos de cada máquina



DX, SECURE1 -54-18NOV03-1/1

TS1680 —UN—09DEC03

Declaração de Conformidade UE

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

O abaixo assinado aqui declara que:

Tipo de máquina: Plataforma de milho

Modelo(s): Série 700C

está (estão) de acordo com todas as provisões relevantes e requisitos essenciais das seguintes diretivas:

DIRETIVA	NÚMERO	MÉTODO DE CERTIFICAÇÃO
Diretiva para Máquinas	2006/42/EC	Auto-certificação, segundo o Artigo 5 da Diretriz
Diretiva de Compatibilidade Eletromagnética	2014/30/UE	Autocertificada, de acordo com o Anexo II da Diretiva

Nome e endereço da pessoa na Comunidade Europeia autorizada a compilar o dossiê técnico de construção:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Alemanha

Esta declaração de conformidade é de responsabilidade única do fabricante.

Local da declaração: East Moline, Illinois E.U.A.

Data da Declaração: 1 de janeiro de 2017

Unidade de Fabricação: John Deere Harvester Works (East Moline, Illinois), EUA.

Nome: Craig Amann

Cargo: Global Director, Crop Harvesting Platform, Product Engineering, Ag and Turf Division (Diretor Global, Plataforma de Colheita de Plantação, Engenharia de Produto, Divisão Ag e Turf)

DXCE01 —UN—28APR09



OUO6075,00045D1 -54-14MAR17-1/1

União Econômica Eurasiana

Esta informação aplica-se somente aos produtos que possuem a identificação de conformidade com a EAC dos estados membros da União Econômica Eurasiana.

Fabricante:

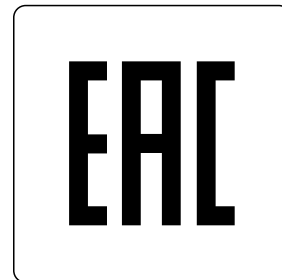
Deere & Company, Moline, Illinois U.S.A.

Nome do representante autorizado na União Econômica Eurasiana:

Empresa de Responsabilidade Limitada
"John Deere Rus"

Endereço do representante autorizado na união aduaneira:

142050, Rússia, região de Moscou, distrito de Domodedovo, Domodedovo, microdistrito Beliye Stolbi, vladenye "Armazém 104", Edifício 2



Identificação EAC

Entre em contato com o seu concessionário para obter suporte técnico.

A data de fabricação é indicada pela identificação do produto na placa de número de série ou proximidades.

DX,EAC -54-27APR16-1/1

TS1738 —UN—26APR16

Vida Útil Projetada da Máquina

Esta máquina é projetada e fabricada para proporcionar um longo tempo de operação produtiva; porém, a vida útil efetiva depende de vários fatores, incluindo a severidade das condições operacionais e a execução da manutenção recomendada. (Consultar a seção Manutenção deste manual.)

Periodicamente, inspecione e revise a máquina junto com seu concessionário John Deere. A revisão pode resultar em recomendações de manutenção, reparos, remanufatura ou substituição de componentes, ou, se

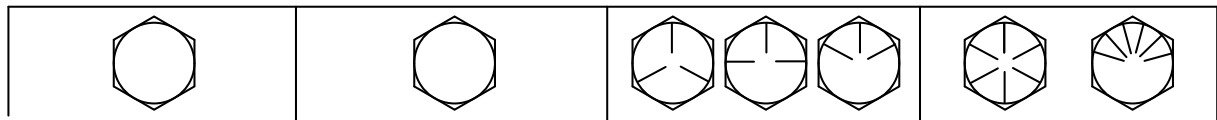
estiver no fim da vida útil, que a máquina seja retirada de operação. (Consulte a seção de descomissionamento em separado deste manual para informações sobre o descarte e reciclagem de componentes da máquina.)

Nenhuma máquina deve ser operada se os componentes relacionados à segurança estiverem ausentes ou precisarem de manutenção. Todos os componentes relacionados à segurança ausentes e danificados, incluindo as sinalizações de segurança, devem ser substituídos ou reparados antes da operação.

DX,MACH,DESIGN,LIFE -54-14SEP15-1/1

Valores de torque de parafusos e pinos roscados em polegadas unificadas

TS1671 —UN—01MAY03



Tamanho do parafuso ou pino roscado	Classificação SAE 1				Classificação SAE 2 ^a				Classificação SAE 5, 5.1 ou 5.2				Classificação SAE 8 ou 8.2			
	Lubrificado ^b		Seco ^c		Lubrificado ^b		Seco ^c		Lubrificado ^b		Seco ^c		Lubrificado ^b		Seco ^c	
	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.
1/4	3.7	33	4.7	42	6	53	7.5	66	9.5	84	12	106	13.5	120	17	150
5/16	7.7	68	9.8	86	12	106	15.5	137	19.5	172	25	221	28	20.5	35	26
3/8	13.5	120	17.5	155	22	194	27	240	35	26	44	32.5	49	36	63	46
7/16	22	194	28	20.5	35	26	44	32.5	56	41	70	52	80	59	100	74
1/2	34	25	42	31	53	39	67	49	85	63	110	80	120	88	155	115
9/16	48	35.5	60	45	76	56	95	70	125	92	155	115	175	130	220	165
5/8	67	49	85	63	105	77	135	100	170	125	215	160	240	175	305	225
3/4	120	88	150	110	190	140	240	175	300	220	380	280	425	315	540	400
7/8	190	140	240	175	190	140	240	175	490	360	615	455	690	510	870	640
1	285	210	360	265	285	210	360	265	730	540	920	680	1030	760	1300	960
1-1/8	400	300	510	375	400	300	510	375	910	670	1150	850	1450	1075	1850	1350
1-1/4	570	420	725	535	570	420	725	535	1280	945	1630	1200	2050	1500	2600	1920
1-3/8	750	550	950	700	750	550	950	700	1700	1250	2140	1580	2700	2000	3400	2500
1-1/2	990	730	1250	930	990	730	1250	930	2250	1650	2850	2100	3600	2650	4550	3350

Os valores de torque listados servem somente para uso geral e são baseados na resistência do parafuso ou pino roscado. NÃO use estes valores se um valor de torque ou procedimento de aperto diferente for determinado para alguma aplicação específica. Para insertos plásticos ou contraporcas de aço crimpadas, para elementos de fixação de aço inoxidável ou para porcas em parafusos-U, consulte as instruções de aperto para aplicações específicas. Parafusos de cisalhamento são projetados para romperem-se sob cargas pré-determinadas. Sempre substitua parafusos de cisalhamento por outro de classe idêntica.

As peças de fixação devem ser substituídas por uma de classe de propriedade igual ou superior. Se forem usadas peças de fixação de classe de propriedade superior, deverão ser apertadas à mesma força da original. Certifique-se de que as roscas das peças de fixação estão limpas e de iniciar o processo de rosquear corretamente. Quando possível, lubrifique elementos de fixação galvanizados ou ao natural, exceto contraporcas, parafusos de rodas ou porcas de rodas, salvo instruções em contrário para uma aplicação específica.

^aA Classificação 2 se aplica a parafusos sextavados (não pinos sextavados) com até 6" (152 mm) de comprimento. A Classificação 1 se aplica a parafusos sextavados maiores que 6" (152 mm) de comprimento, e para todos os outros tipos de parafusos e pinos de qualquer comprimento.

^b"Lubrificado" significa coberto com lubrificante como óleo de motor, afixadores com tratamentos de óleo e fosfato ou afixadores

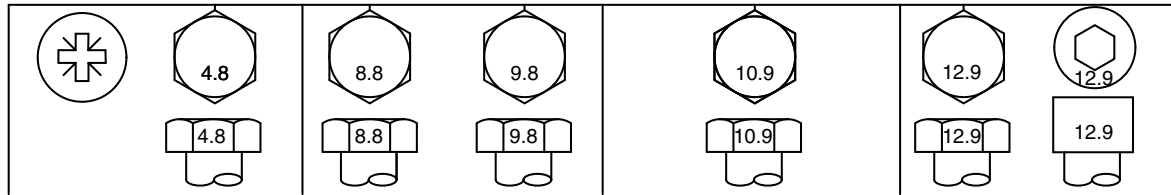
7/8" e maiores com revestimento de zinco JDM F13C, F13F ou F13J.

^c"Seco" significa galvanizado ou ao natural sem qualquer lubrificação, ou afixadores 1/4" a 3/4" com revestimento de zinco JDM F13B, F13E ou F13H.

DX,TORQ1 -54-12JAN11-1/1

Valores de torque de parafusos e pinos roscados métricos

TS1670 —UN—01MAY03



Tamanho do parafuso ou pino roscado	Classe 4.8				Classe 8.8 ou 9.8				Classe 10.9				Classe 12.9			
	Lubrificado ^a		Seco ^b		Lubrificado ^a		Seco ^b		Lubrificado ^a		Seco ^b		Lubrificado ^a		Seco ^b	
	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.
M6	4.7	42	6	53	8.9	79	11.3	100	13	115	16.5	146	15.5	137	19.5	172
									Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.
M8	11.5	102	14.5	128	22	194	27.5	243	32	23.5	40	29.5	37	27.5	47	35
			Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.								
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
	Nm	lb.-ft.														
M12	40	29.5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	480	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

Os valores de torque listados servem somente para uso geral e são baseados na resistência do parafuso ou pino roscado. NÃO use estes valores se um valor de torque ou procedimento de aperto diferente for determinado para alguma aplicação específica. Para elementos de fixação de aço inoxidável ou para porcas em parafusos-U, consulte as instruções de aperto para aplicações específicas. Aperte contraporcas de aço crimpado ou insertos plásticos girando-as sob o torque seco mostrado na tabela, salvo instruções diferentes para aplicações específicas.

Parafusos de cisalhamento são projetados para romperem-se sob cargas pré-determinadas. Sempre substitua parafusos de cisalhamento por outro de classe de propriedade idêntica. As peças de fixação devem ser substituídas por uma de classe de propriedade igual ou superior. Se forem usadas peças de fixação de classe de propriedade superior, deverão ser apertadas à mesma força da original. Certifique-se de que as rosas das peças de fixação estão limpas e de iniciar o processo de rosquear corretamente. Quando possível, lubrifique elementos de fixação galvanizados ou ao natural, exceto contraporcas, parafusos de rodas ou porcas de rodas, salvo instruções em contrário para uma aplicação específica.

^a"Lubrificado" significa coberto com lubrificante como óleo de motor, afixadores com tratamentos de óleo e fosfato ou afixadores M20 e maiores com revestimento de zinco JDM F13C, F13F ou F13J.

^b"Seco" significa galvanizado ou ao natural sem qualquer lubrificação, ou afixadores M6 a M18 com revestimento de zinco JDM F13B, F13E ou F13H.

DX,TORQ2 -54-12JAN11-1/1

Índice

	Página		Página
A			
A cada 10 horas de operação		Alimentador	
Sensores AutoTrac™ RowSense™	55-1	Ajuste da velocidade de descida e sensibilidade	30-2
A cada 1000 horas de operação		Batente de segurança do cilindro	65-1
Lubrificação		Corrente de Acionamento fixa	35-6
Óleo das caixas de engrenagens da		Alojamento do alimentador de corrente fixa	
unidade de linha	55-8	Ajuste das rodas dentadas	
Óleo das caixas de engrenagens de corte	55-9	Colheitadeiras	45-7
A cada 200 horas de operação		Descascadores de milho	45-7
Inspeção		Forrageiras	45-7
Correntes	55-2	Altura da unidade de colheita	
Lubrificação	55-2	Descrição do sistema automático	35-4
Correntes de transmissão do sem-fim	55-4	Apoio de Braço	
Embreagem de segurança de		Botões	35-2
acionamento do sem-fim	55-5	Códigos de erro	30-1
Embreagens de segurança	55-5	Funções	35-2
Graxeira do Eixo de Acionamento de Entrada	55-6	Interruptores	35-2
Nível de graxa da caixa de engrenagens		Controles da chapa destacadora	35-6
da unidade de linha	55-4	Armazenamento	70-1
Nível do óleo da caixa de engrenagens		Armazenar lubrificantes	
StalkMaster™	55-6	Armazenar, lubrificantes	50-1
Troque o óleo da corrente de		AutoTrac RowSense	40-4
transmissão da unidade de linha	55-3		
A cada 400 horas de operação		B	
Buchas do AutoTrac™ RowSense™	55-7	Botão	
Acionamento do Acoplamento da Plataforma		Botões do apoio de braço	35-2
de Milho	35-5	Desconexão para transporte em estrada	10-4
Acionamento do Desacoplamento da			
Plataforma de Milho	35-5	C	
Acoplamento		Cabine	
Colheitadeira	25-1	Coluna de canto	
Descascador de milho	25-5	Códigos de erro	30-1
Forrageira	25-5	Descrição do sistema de controle	
Acoplamento da corrente	45-11	automático da altura da unidade de colheita	35-4
Ajuste		Monitor do controle da unidade de	
Velocidade de descida da unidade de colheita	30-2	colheita ativa	35-3
Ajuste da altura do sem-fim	45-8	Interruptores	
Ajuste da corrente de acionamento da		Controles da chapa destacadora	35-6
unidade de linha	45-5	Caixas de engrenagens da unidade de linha	
Ajuste da corrente de acionamento do sem-fim	45-11	Troque o óleo	55-8
Ajuste da tensão da corrente coletora	45-2	Caixas de engrenagens de corte	
Ajuste das chapas destacadoras	45-4	Lubrificação da embreagem de segurança	55-5
Ajuste das ponteiros coletoras	45-1	StalkMaster	40-3
Ajuste das rodas dentadas da transmissão	45-7	Troque o óleo	55-9
Colheitadeiras	45-7	Verifique o nível de óleo	55-6
Descascadores de milho	45-7	Caixas de Engrenagens de Corte	
Forrageiras	45-7	Remoção e instalação das lâminas de faca	65-11
Ajuste do raspador inferior	45-10	Calibração	
Ajuste dos helicoides da corrente coletora	45-2	Calibração da unidade de colheita	30-1
Ajustes		Quando calibrar	30-1
Apoio de Braço	35-2	Cárter de óleo	
Ajustes das rodas dentadas da transmissão	45-7	Remova e instale	65-9
Colheitadeiras	45-7	Chapa Destacadora Ajustável	35-8
Descascadores de milho	45-7	Chapas destacadoras	
Forrageiras	45-7	Ajuste	35-8, 45-4
Alavanca multifunção			
Chapas destacadoras ajustáveis	35-8		

Continua na próxima página

	Página		Página
Controles do apoio de braço.....	35-6		
Reiniciar.....	35-6	D	
Chapas raspadoras			
Ajustar.....	45-1	Desacoplamento da unidade de colheita do	
Códigos de erro.....	30-1	alimentador.....	25-5
Códigos de erro de calibração.....	30-1	Descascador de milho	
Coletores.....	35-7	Acoplamento à plataforma de milho.....	25-5
Ajuste da tensão da corrente coletora.....	45-2	Deteção e resolução de problemas	
Ajuste dos helicoides da corrente coletora.....	45-2	Controle de Plataforma Ativo (AHC).....	60-4
Elevação das blindagens dos coletores externos.....	35-11	Plataforma de milho.....	60-1
Elevação das blindagens dos coletores internos.....	35-9	Dimensões.....	75-1
Inclinação das blindagens dos coletores		Drenagem do óleo.....	65-9
externos.....	35-11		
Nivelamento das ponteiros.....	45-1	E	
Remoção das blindagens dos coletores internos.....	35-9	Elevação e inclinação das blindagens dos	
Remoção dos protetores de espigas.....	40-1	coletores externos.....	35-11
Colheitadeira		Embreagens de segurança	
Apoio de Braço.....	35-2	Lubrificação.....	55-5
Interruptores		Acionamento do sem-fim.....	55-5
Interruptor de desconexão para		Especificações.....	75-1
transporte em estrada.....	10-4	Extensões do coletor externo.....	35-9
Cabine			
Interruptores		F	
Interruptor de desconexão para			
transporte em estrada.....	10-4	Forrageira	
Interruptores		Acoplamento à plataforma de milho.....	25-5
Interruptor de desconexão para			
transporte em estrada.....	10-4	G	
Coluna de canto			
Monitor		Graxa	
Controle da plataforma ativa.....	35-3	Pressão extrema e uso geral.....	50-1
Descrição do sistema de controle		Graxeira do Eixo de Acionamento de Entrada.....	55-6
automático da altura da unidade de colheita.....	35-4		
Configurações		I	
Funções do apoio de braço.....	35-2		
Controle de Plataforma Ativo (AHC)		Inspecione as correntes.....	55-2
Deteção e resolução de problemas.....	60-4	Instale as tiras de desgaste.....	65-11
Controles		Instale o cárter de óleo.....	65-9
Funções do apoio de braço.....	35-2	Interruptor de desconexão para transporte	
Corrente		em estrada.....	10-4
Acoplamento da corrente.....	45-11	Interruptores	
Ajuste da corrente de acionamento da		Apoio de Braço.....	35-2
unidade de linha.....	45-5	Interruptor de desconexão para transporte	
Ajuste da corrente de acionamento do		em estrada.....	10-4
sem-fim.....	45-11	Inversão da corrente e da roda dentada	
Ajuste da tensão da corrente coletora.....	45-2	para uso adicional.....	65-6
Ajuste dos helicoides da corrente coletora.....	45-2		
Inversão da corrente e da roda dentada.....	65-6	L	
Manutenção da corrente coletora.....	55-2		
Manutenção da corrente de transmissão		Lubrificação da corrente de acionamento do	
da unidade de linha.....	55-2	sem-fim.....	55-4
Manutenção da corrente do sem-fim.....	55-2	Lubrificação da embreagem de segurança	
Substituição da corrente coletora.....	65-7	de acionamento do sem-fim.....	55-5
Corrente coletora		Lubrificação e manutenção	
Remoção e Instalação.....	65-7	A cada 10 horas.....	55-1
Corrente Fixa do Alojamento do Alimentador.....	35-6	Limpe os sensores AutoTrac™ RowSense™.....	55-1

Continua na próxima página

	Página		Página
A cada 1000 horas.....	55-7	Troque o óleo da corrente de transmissão da unidade de linha.....	55-3
Troque o óleo das caixas de engrenagens da unidade de linha	55-8	Verifique o nível de graxa da caixa de engrenagens da unidade de linha	55-4
Troque o óleo das caixas de engrenagens de corte.....	55-9	Verifique o nível do óleo da caixa de engrenagens StalkMaster™	55-6
A cada 200 horas.....	55-2	A cada 400 horas.....	55-6
Inspecione e ajuste as correntes.....	55-2	Buchas do AutoTrac™ RowSense™	55-7
Lubrificação das Correntes de Transmissão do Sem-fim.....	55-4	Inspecione as buchas do sensor AutoTrac™ RowSense™	55-7
Lubrifique a embreagem de segurança do acionamento do sem-fim	55-5	Batente de Segurança	65-1
Lubrifique a graxeira do eixo de acionamento de entrada.....	55-6	Elevação e inclinação das blindagens dos coletores externos.....	35-11
Lubrifique as embreagens de segurança	55-5	Inversão da corrente e da roda dentada.....	65-6
Troque o óleo da corrente de transmissão da unidade de linha.....	55-3	Porta de limpeza do piso do sem-fim.....	35-12
Verifique o nível de graxa da caixa de engrenagens da unidade de linha	55-4	Remova e instale as blindagens do coletor interno..	35-9
Verifique o nível do óleo da caixa de engrenagens StalkMaster™	55-6	Remova e instale as ponteiros coletoras internas ..	35-9
A cada 400 horas.....	55-6	Remova e instale as tiras de desgaste	65-11
Inspecione as buchas do AutoTrac™ RowSense™	55-7	Remova e instale o cárter de óleo	65-9
Lubrificantes		Remova e instale os rolos espigadores	65-2
Mistura	50-2	Reposição da ampola Luz de alerta.....	65-12
Lubrificantes, segurança		Substitua a lâmpada da luz de trabalho para controlar a altura de corte	65-12
Segurança, lubrificantes	50-1	Tabela de intervalos	
Luz de alerta		A cada 10 horas	55-1
Reposição da ampola	65-12	A cada 1000 horas	55-7
Luzes		A cada 200 horas	55-2
Restolho.....	40-4	A cada 400 horas	55-6
Luzes de trabalho para controlar a altura de corte.....	40-4	Manutenção de início da temporada	70-1
Substituição da lâmpada.....	65-12	Manutenção do fim da temporada.....	70-1
		Mistura de lubrificantes.....	50-2
M		Monitor	
Manutenção		Coluna de canto	
A cada 10 horas.....	55-1	Controle da plataforma ativa	35-3
Limpe os sensores AutoTrac™ RowSense™	55-1	Descrição do sistema de controle automático da altura da unidade de colheita.....	35-4
Sensores AutoTrac™ RowSense™	55-1	Monitor do controle da unidade de colheita ativa	35-3
A cada 1000 horas.....	55-7		
Troque o óleo da caixa de engrenagens da unidade de linha	55-8	N	
Troque o óleo das caixas de engrenagens da unidade de linha	55-8	Nível de graxa da caixa de engrenagens da unidade de linha	55-4
Troque o óleo das caixas de engrenagens de corte.....	55-9	Nivelamento das ponteiros coletoras	45-1
A cada 200 horas.....	55-2	Número de identificação da unidade de colheita.....	75-3
Inspecione e ajuste as correntes.....	55-2	Número de identificação do produto.....	75-3
Lubrificação			
Correntes de transmissão do sem-fim.....	55-4	O	
Embreagem de segurança de acionamento do sem-fim.....	55-5	Opção de corte StalkMaster	40-3
Embreagens de segurança.....	55-5	Operação da plataforma de milho	
Embreagens de segurança da unidade de linha.....	55-5	Colheita de milho com pés enfraquecidos ou quebrados	35-7
Graxeira do Eixo de Acionamento de Entrada..	55-6	Colheita de milho de pipoca.....	35-7
		Dirija e opere cuidadosamente	35-1
		Informações gerais	35-1

Continua na próxima página

	Página		Página
Operação da unidade de colheita		S	
Ajuste da velocidade de descida e sensibilidade do alimentador.....	30-2	Segurança	
Orientação do GPS		Batente de segurança do alimentador	65-1
AutoTrac RowSense	40-4	Dirija e opere cuidadosamente	35-1
Orientação RowSense.....	40-4	Interruptor de desconexão para transporte em estrada	10-4
P		Manutenção segura, prática	10-5
Palavras da sinalização, compreender.....	10-1	Recursos.....	05-1
Pesos.....	75-1	Símbolos de segurança	15-1
Pisca-alerta da plataforma		Segurança, evitar fluidos sob alta pressão	
Reposição da ampola	65-12	Evitar fluidos sob alta pressão	10-7
Placa de identificação.....	75-3	Sem-fim	
Placa de identificação da unidade de colheita	75-3	Ajuste de altura	45-8
Placa do número de série.....	75-3	Sem-Fim	35-8
Plataforma de milho		Sensores	
Acionamento do Acoplamento/Desacoplamento	35-5	Controle da plataforma ativo.....	40-3
Acoplamento ao alimentador	25-1	Sensores de avanço do controle da plataforma ativo	40-3
Desacoplamento do alimentador	25-5	Sistema de controle automático da altura da unidade de colheita.....	35-4
Deteção e resolução de problemas	60-1	StalkMaster	
Dirija e opere cuidadosamente	35-1	Lâminas de corte alternadas.....	65-11
Eixo de acionamento	25-1	Remoção e instalação das lâminas de corte	65-11
Informações gerais	35-1	Verifique o nível do óleo da caixa de engrenagens..	55-6
Transporte em reboque	20-1	StalkMaster™	
Travamento do alimentador	25-1	Lubrificação da embreagem de segurança.....	55-5
Velocidade de Deslocamento	35-1	Substitua a lâmpada da luz de trabalho para controlar a altura de corte.....	65-12
Porta de Limpeza	35-12	Substitua a lâmpada do pisca-alerta	65-12
Porta de limpeza do piso do sem-fim	35-12	Substituição da lâmpada	
Protetores de Espigas	40-1	Luzes de trabalho para controlar a altura de corte	65-12
R		T	
Raspador		Tabela de intervalos, lubrificação e manutenção	
Ajuste do raspador inferior.....	45-10	A cada 10 horas.....	55-1
Recursos de segurança da plataforma.....	05-1	A cada 1000 horas.....	55-7
Remoção e Instalação		A cada 200 horas.....	55-2
Lâminas de corte StalkMaster	65-11	A cada 400 horas.....	55-6
Remova e instale a corrente coletora.....	65-7	Tabelas de torque	
Remova e instale as blindagens do coletor interno....	35-9	Métricos	75-6
Remova e instale as ponteiros coletoras internas.....	35-9	Polegadas unificadas.....	75-5
Remova e instale as tiras de desgaste.....	65-11	Tiras de desgaste	
Remova e instale o cárter de óleo.....	65-9	Remoção e Instalação	65-11
Remova e instale os rolos espigadores.....	65-2	Transporte	20-2
Reposição da ampola		Interruptor de desconexão para transporte em estrada	10-4
Pisca-alerta da plataforma	65-12	Reboque	20-1
Rodas dentadas		Transporte da unidade de colheita	20-2
Ajuste para as colheitadeiras	45-7	U	
Ajuste para descascadores de milho	45-7	Unidade de colheita.....	35-8
Ajuste para forrageiras.....	45-7	Acoplar/Desacoplar.....	35-5
Rolos espigadores	40-2		
Navalha de entrelaçamento	40-2		
Navalha oposta	40-2		
Ranhuras retas	40-2		
Remoção e Instalação	65-2		

Continua na próxima página

	Página
Calibração.....	30-1
Monitor do controle da unidade de colheita ativa ...	35-3
Unidade de linha	
Acoplamento da corrente.....	45-11
Ajuste da altura da ponteira coletora	45-1
Ajuste da corrente de acionamento da unidade de linha.....	45-5
Ajuste da tensão da corrente coletora	45-2
Ajuste das chapas destacadoras	45-4
Ajuste das rodas dentadas da transmissão na transmissão de velocidade fixa	45-7
Colheitadeiras	45-7
Descascadores de milho	45-7
Forrageiras	45-7
Ajuste dos helicoides da corrente coletora	45-2
Controles da chapa destacadora	35-6
Inversão da corrente e da roda dentada.....	65-6
Óleo da corrente de transmissão.....	55-3
Retomada da chapa destacadora.....	35-6
Rolos espigadores	40-2
Substituição da corrente coletora	65-7
Troque o óleo da caixa de engrenagens	55-8

V

Valores de torque de parafusos e pinos roscados	
Métricos	75-6
Polegadas unificadas.....	75-5
Valores de torque de parafusos e pinos roscados em polegadas unificadas	75-5
Valores de torque de parafusos e pinos roscados métricos.....	75-6
Valores de torque de peças de fixação	
Métricos	75-6
Polegadas unificadas.....	75-5
Velocidade de descida da unidade de colheita	
Ajuste.....	30-2
Velocidade de Deslocamento	35-1
Vida útil projetada da máquina	75-5

Literatura de Manutenção John Deere Disponível

Informações Técnicas

Informações técnicas podem ser adquiridas na John Deere. As publicações estão disponíveis em versão impressa ou em formato CD-ROM.

Os pedidos podem ser feitos usando um dos seguintes:

- Livraria de Informações Técnicas John Deere:
www.JohnDeere.com/TechInfoStore
- Ligar para 1-800-522-7448
- Entre em contato com seu concessionário John Deere

As informações disponíveis incluem:

CATÁLOGOS DE PEÇAS que listam as peças de reposição disponíveis para sua máquina com ilustrações para ajudar a identificar as peças corretas. Isso também é útil na montagem e desmontagem.



TS189 —UN—17JAN89

DX,SERVIT -54-07DEC16-1/4

MANUAIS DO OPERADOR que oferecem informações sobre segurança, operação, manutenção e serviços.



TS191 —UN—02DEC88

DX,SERVIT -54-07DEC16-2/4

MANUAIS TÉCNICOS contendo informações de serviço para sua máquina. Incluem-se especificações, procedimentos ilustrados de montagem e desmontagem, diagramas de fluxo de óleo hidráulico e esquemas de fiação. Alguns produtos têm manuais separados para informações de reparos e diagnósticos. Alguns componentes, tais como motores, estão disponíveis em um manual técnico de componentes separado.



TS224 —UN—17JAN89

Continua na próxima página

DX,SERVIT -54-07DEC16-3/4

CURRÍCULO DE TREINAMENTO incluindo cinco séries abrangentes de livros que descrevem as informações básicas independentemente do fabricante:

- A série "Agricultural Primer" cobre tecnologia de agricultura e criação.
- A série "Farm Business Management" examina problemas do "mundo real" e oferece soluções práticas nas áreas de marketing, finanças, seleção de equipamento e adequação a normas legais.
- Manuais de Noções Básicas de Manutenção explicam como reparar e manter um equipamento fora-de-estrada.
- Manuais de Noções Básicas de Operação da Máquina descrevem os ajustes e capacidades das máquinas, como melhorar o rendimento da máquina e como eliminar operações de campo desnecessárias.
- Manuais de Noções Básicas de Equipamentos Compactos fornecem instruções para serviço e manutenção de equipamentos de TDPs de até 40 HP.



TS1663—JUN—10OCT97

DX,SERVLIT -54-07DEC16-4/4

Manutenção John Deere, Companheira de Trabalho

Peças da John Deere

Nós ajudamos a reduzir o tempo inoperante, fazendo a entrega das peças da John Deere com rapidez.

Essa é a razão pela qual nós mantemos um variado estoque, para estarmos sempre prontos para atender a suas necessidades.



DX,IBC,A -54-04JUN90-1/1

TS100 —UN—23AUG88

As ferramentas Certas

As ferramentas de precisão e o equipamento de ensaio auxiliam o nosso Departamento de Manutenção a localizar e reparar os problemas rapidamente . . . para lhe economizar tempo e dinheiro.



DX,IBC,B -54-04JUN90-1/1

TS101 —UN—23AUG88

Técnicos Bem Treinados

Os técnicos de serviço da John Deere estão constantemente aperfeiçoando os seus conhecimentos.

São feitos regularmente treinos, para garantir que o nosso pessoal conheça o equipamento e saiba fazer a sua manutenção.

Qual é o resultado?

Experiência na qual você pode confiar!



DX,IBC,C -54-04JUN90-1/1

TS102 —UN—23AUG88

Assistência Imediata

O nosso objetivo é oferecer assistência imediata e eficiente quando e onde o cliente quiser.

Oferecemos assistência no seu local ou no nosso, dependendo das circunstâncias: procure-nos, e confie em nós.

A SUPERIORIDADE DA ASSISTÊNCIA DA JOHN DEERE: estaremos sempre perto quando precisar.



DX,IBC,D -54-04JUN90-1/1

TS103 —UN—23AUG88

