

**6090M, 6100M, 6110M 및 6120M 트랙터
(WB2400)(MY20-)**

(일련 번호 4기통 엔진 4045U -)



JOHN DEERE

사용 설명서

**6090M, 6100M, 6110M 및 6120M
트랙터(WB2400)(MY20-)**

OMAL229655 문제 J5 (KOREAN)

**John Deere GmbH & Co. KG
John Deere Werk Mannheim**

유럽 버전/수출용 버전
PRINTED IN U.S.A.



소개

서문

이 설명서를 주의 깊게 읽고 올바른 장비 작동 방법 및 정비 방법을 숙지합니다. 그러지 않으면 신체적 부상을 입거나 장비가 손상될 수 있습니다. 본 설명서와 장비의 안전 기호는 다른 언어로 제작할 수도 있습니다. 주문은 www.techpubs.deere.com(농업기계 & 골프/잔디 장비/JDPS), www.johndeeretechno.com(건설/산림 장비) 또는 John Deere 대리점을 방문해 주십시오.

이 설명서는 장비의 일부로 간주되며 장비 판매 시 함께 제공해야 합니다.

이 설명서에 나오는 도량형은 미터 단위와 미국 관용 단위가 모두 사용됩니다. 정확한 교체 부품과 패스너만 사용하십시오. 미터법 및 인치 단위의 패스너에는 미터법 또는 인치 단위의 특수 렌치가 필요할 수 있습니다.

나사의 전진 방향으로 보아 오른 나사와 왼나사를 결정합니다.

사양 또는 기계 번호 섹션에 제품 식별 번호(PIN)를 써두십시오. 모든 번호를 정확하게 기록하면 장비 도난 시 추적에 도움이 됩니다. PIN 정보는 부품을 주문할 때

유용합니다. 식별 번호를 장비와 떨어진 안전한 장소에 보관합니다.

본 설명서에 설명한 대로 장비를 운전 및 유지관리하는 고객을 위한 John Deere 지원 프로그램의 일부로서 보증을 해 드립니다. 보증은 구매 시 수령했을 보증서나 보증 설명서에 설명되어 있습니다.

보증서에 따라 보증 기간 내에 하자가 발견될 경우 John Deere는 제품을 보증해 드립니다. 어떠한 상황에서는 보증 기간이 지난 제품일지라도 고객의 부담 없이 현장 개선 조치를 받으실 수 있습니다. 장비를 남용하거나 출고시 최초 사양을 벗어나 성능을 변경하기 위해 개조한 경우, 보증은 무효가 될 것이며 현장 개선 조치를 받지 못하실 수 있습니다. 사양을 초과한 연료 공급 설정이나 기타 장비에 과다한 동력을 가한 경우에도 이와 같은 조치를 취하게 됩니다.

이 장비의 최초 소유자가 아닌 경우 지역 John Deere 대리점에 연락하여 장치의 일련번호를 알려 주시는 것이 좋습니다. 그러면 John Deere가 고객에게 문제 또는 제품 개선 사항을 알려드리는 데 도움이 됩니다.

DX,IFC1-44-03APR09

필수 배출 관련 정보

서비스 제공업체

정비소 또는 소유주가 선택하는 인력이 배출 가스 제어 장치 및 시스템을 정품 또는 유사 대체 부품으로 유지보수, 교체 또는 수리할 수 있습니다. 그러나, 보증, 리콜 및 John Deere가 지불하는 기타 모든 서비스는 John Deere 공인 서비스 센터에서 수행해야 합니다.

DX,EMISSIONS,REQINFO-44-08DEC23

배출 가스 성능 및 변조

작동 및 유지보수

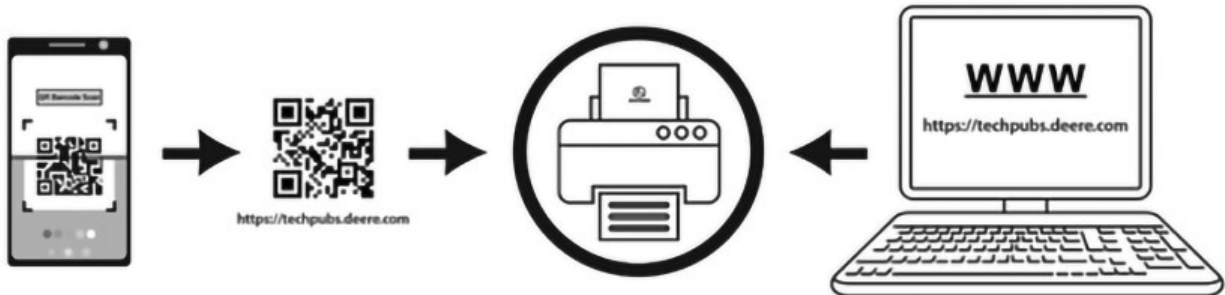
엔진은 배출 가스 제어 시스템을 포함하여 엔진의 카테고리/인증에 적용되는 요구사항 범위 내에서 엔진의 배출 성능을 유지하기 위해 이 매뉴얼에 제공된 지침에 따라 작동, 사용 및 유지보수해야 합니다.

변조

특히 배기가스 재순환(EGR) 또는 DEF 도징 시스템을 비활성화하거나 유지하지 않는 것과 관련하여 엔진 배출 제어 시스템의 고의적인 변조 또는 오용은 없어야 합니다. 엔진의 배기가스 제어 시스템을 변조할 경우 유럽연합(EU)의 형식 승인 및 적용 가능한 배출 가스 관련 보증이 무효화됩니다.

DX,EMISSIONS,PERFORM-44-12JAN18

지침 다운로드



Instructions, manuals, and other documents may be downloaded at [www.techpubs.deere.com](https://techpubs.deere.com). Scanning the QR code on a mobile device will route to the site automatically.

Les instructions, les manuels et autres documents peuvent être téléchargés à cette adresse: [www.techpubs.deere.com](https://techpubs.deere.com). Scanner le QR code via un appareil mobile mène automatiquement au site.

Istruzioni, manuali e altri documenti possono essere scaricati su [www.techpubs.deere.com](https://techpubs.deere.com). La scansione del codice QR su un dispositivo portatile indirizza automaticamente al sito.

Anleitungen, Handbücher und andere Dokumente können unter [www.techpubs.deere.com](https://techpubs.deere.com) heruntergeladen werden. Durch Scannen des QR-Codes mit einem Mobilgerät wird man automatisch zur Webseite weitergeleitet.

Las instrucciones, los manuales y otros documentos se pueden descargar en [www.techpubs.deere.com](https://techpubs.deere.com). Al escanear el código QR en un dispositivo móvil, se abrirá automáticamente el sitio web.

Instruções, manuais e outros documentos podem ser baixados em [www.techpubs.deere.com](https://techpubs.deere.com). A leitura do código QR em um dispositivo móvel levará você automaticamente para o site.

Инструкции, руководства и другие документы можно загрузить на странице [www.techpubs.deere.com](https://techpubs.deere.com). Сканирование QR-кода на мобильном устройстве будет автоматически отправлять на сайт.

목차

페이지

페이지

용어집	00-1
용어집	00-1
상표	00-2

안전사항	
안전 정보 확인	05-1
신호어 이해	05-1
안전 지침 준수	05-1
비상 상태를 위한 대비	05-1
보호복 착용	05-2
방음 조치	05-2
연료의 안전한 취급 - 화재 방지	05-2
엔진 시동액의 안전한 취급	05-2
화재 예방	05-3
화재 발생 시	05-3
연료 보충 시 정전기 위험 방지	05-4
ROPS의 올바른 설치 상태 유지	05-4
접이식 ROPS 및 안전벨트의 올바른 사용	05-4
회전식 드라이브와 간격 유지	05-5
발판과 핸드홀드의 올바른 사용	05-5
ISOBUS 컨트롤러 운전자 매뉴얼 읽기	05-5
안전 벨트의 올바른 사용	05-6
트랙터 안전 운행	05-6
후진 시 사고 방지	05-7
임업 작업에서 사용 제한	05-7
로더 트랙터 안전 운전	05-7
장비 탑승 금지	05-8
보조 좌석	05-8
안전 표시 등 및 장치 사용	05-8
안전한 속도로 견인 장치 운송	05-9
경사로의 평평하지 않은 지형 및 거친 지면	05-9
추락의 위험	05-9
진흙탕에 빠진 장비 꺼내기	05-10
농약 접촉 금지	05-10
농약의 안전한 취급	05-10
배터리와 안전한 취급	05-11
유체 가압 라인 근처 가열 금지	05-12
엔진 오일이나 가열 전 페인트 제거	05-12
전자 구성품과 브레이크의 안전한 취급	05-13
안전한 유지 관리 실행	05-13
고온 배기 주의	05-14
안전한 배기 필터 청소	05-14
통풍이 잘 되는 곳에서 작업	05-15
올바르게 장비 지지하기	05-15
장비 이탈 방지	05-15
장비 안전 주차	05-15
트랙터 안전 이송	05-16
냉각 시스템의 안전한 정비	05-16
어쿠뮬레이터 안전 정비	05-16
타이어 안전 정비	05-16
전륜 구동 트랙터 안전 정비	05-17
휠 고정 볼트/너트 조이기	05-17

고압 유체에 의한 위험 방지	05-17
고압 연료 시스템을 열지 마십시오	05-17
어태치먼트 안전 보관	05-18
폐기처분 — 유체 및 부품의 적절한 재활용과 처리	05-18

안전 기호	
그림 안전 기호	05A-1
사용 설명서	05A-1
안전벨트의 올바른 사용	05A-1
안전벨트	05A-1
전방 히치 어쿠뮬레이터(삼중 링크 서스펜션 미장착 트랙터)	05A-2
전방 차축 서스펜션의 어쿠뮬레이터	05A-2
브레이크 시스템의 어쿠뮬레이터	05A-2
탑승 금지(중국만 해당)	05A-3
작동기구의 PTO 및 회전 부품(중국만 해당)	05A-3
히치 원격 제어(중국만 해당)	05A-3
엔진 냉각 장치(중국만 해당)	05A-3
연료 탱크(중국만 해당)	05A-4
	05A-5

차량 개요	
ID 보기	10-1
ID 보기	10-2

사용 설명서 - 일반 정보	
일반 정보 및 매뉴얼의 범위	10A-1
본 설명서 사용 방법	10A-1
작동기구 제조업체의 사용 설명서 준수	10A-1

엔진 작동	
EU 승인 응급상황 시 사용 — SCR 저감 오버라이드 옵션	20-1
중요 엔진 정보	20-1
터보차저 장착 엔진	20-1
엔진 보호	20-1
필수 기계 정지 경고	20-2
엔진 메뉴	20-3
엔진 표시 등 및 디스플레이 점검	20-4
지능형 전원 관리(파워 부스트)	20-5
엔진 시동	20-5
슬레이브 배터리로 엔진 시동	20-6
엔진 정지	20-7
배터리 차단 시스템(장착된 경우)	20-7
PowerQuad™/AutoQuad™ PLUS 장착 트랙터 주차	20-8
CommandQuad™ PLUS 장착 트랙터 주차	20-8
AutoPowr/IVT 장착 트랙터 주차	20-8
견인 시동	20-9
연료 탱크 채우기	20-9
DEF 탱크 채우기	20-9

다음 페이지에 계속

기존 지침. 이 설명서의 모든 정보, 그림 및 사양은 발행 시점의 최신 정보에 기반합니다. 예고 없이 언제든지 변경할 수 있는 권리를 보유합니다.

COPYRIGHT © 2025
John Deere GmbH & Co. KG Mannheim Regional Center
Zentralfunktionen
All rights reserved.
Previous Editions
Copyright © J4

	페이지
동절기 작동	
냉간 시동 보조장치	20A-1
냉각수 히터	20A-1
냉각수 히터를 230V 전력망에 연결	20A-1
접지 결함 누전 차단기(GFCI), 120V	20A-2
사후 처리	
배기 필터 청소, 일반 정보	20B-1
필수 기계 정비 경고	20B-1
후처리 표시기 개요	20B-2
엔진 메뉴 액세스	20B-3
배기 필터 청소 개요	20B-3
배기 가스정화용 요소수(DEF) 레벨 게이지	20B-5
선택적 환원 촉매제(SCR) 시스템 개요	20B-7
작업자 제어	
PowrQuad™ PLUS 및 AutoQuad™ PLUS 변속기 장착 차량 제어장치	30-1
CommandQuad™ PLUS 변속기 장착, CommandARM™ 미장착 차량의 제어장치	30-2
CommandQuad™ PLUS 변속기 장착, CommandARM™ 장착 차량의 제어장치	30-3
AutoPowr™ 변속기 장착, CommandARM™ 미장착 차량 제어 장치	30-4
AutoPowr™ 변속기 장착, CommandARM™ 장착 차량 제어 장치	30-5
측면 콘솔의 제어 장치, 개요	30-6
키 스위치	30-7
귀가 모드	30-7
이모빌라이저	30-8
보조 브레이크 시스템	30-8
크리퍼 - 제어장치	30-8
PTO - 제어 장치	30-9
이코노미 전방 히치 - 제어 장치	30-9
후방 히치 - 제어장치	30-10
기계식 선택 제어 밸브 - 제어 장치	30-11
전자식 선택 제어 밸브 - 제어 장치	30-12
기계식 조이스틱(출고 시 설치)	30-12
기계식 조이스틱(신규 장착), 6M 시리즈 트랙터용 R 시리즈 로더(MY20-)	30-13
전자식 조이스틱(버전 1)	30-13
전자식 조이스틱(버전 2)	30-13
차륜 구동 - 제어장치	30-14
차동 잠금 - 제어장치	30-14
iTEC™ Basic — 지능형 종합 장비 제어 - 제어 장치	30-15
AutoTrac™ - 제어 장치	30-15
ISOBUS 버튼(ISB)	30-15
난방, 환기 및 에어컨 시스템 - 제어 장치	30-15
라디오 A - 추가 전화기 제어	30-16
코너 포스트 디스플레이	
코너 포스트 디스플레이	30A-1
경고 표시기	30A-2
디지털 표시기 - 회전 속도계, 이동 속도, 변속기 및 설정 속도	30A-2
게이지 - 냉각수 온도, DEF 레벨 및 연료 레벨	30A-3
모든 메뉴 개요	30A-4
기본 메뉴 네비게이션	30A-5
정보 디스플레이, 실행 페이지	30A-5
디스플레이 설정, 메뉴	30A-5
디스플레이 설정, 밝기	30A-6
디스플레이 설정, 디스플레이 모드(주간/ 야간)	30A-6

	페이지
디스플레이 설정, 언어	30A-7
디스플레이 설정, 단위	30A-7
디스플레이 설정, 숫자 형식	30A-8
디스플레이 설정, 코너 포스트 디스플레이 정보	30A-8
작업 모니터, 메뉴	30A-9
작업 모니터, 카운터 A 및 B	30A-9
작업 모니터, 판독	30A-10
작업 모니터, 작동 기구 폭	30A-11
작업 모니터, 기록 트리거	30A-12
레이아웃 관리자, 설정	30A-13
제어 장치 설정	30A-15
CommandARM 제어 장치	
CommandARM™, 제어장치 (CommandQuad™ Plus 장착)	30C-1
CommandARM™ 제어 장치(AutoPowr™/ IVT™ 장착)	30C-2
라디오 A - 작동	
라디오 A—제어 장치 및 작동기구	30E-1
라디오 A - 추가 전화기 제어	30E-2
라디오 A - 블루투스 애플리케이션용 마이크	30E-2
라디오 A—메모리 보관함 및 멀티미디어 기기 연결	30E-3
FM, MW, LW 및 DAB/DAB+ 호환 라디오 안테나(유럽만 해당)	30E-3
라디오 B - 작동	
라디오 B—ID 보기 및 특징	30F-1
라디오 B—제어 장치 및 작동기구	30F-2
라디오 B - 메모리 보관함 및 멀티미디어 기기 연결	30F-3
FM, MW, LW 및 DAB/DAB+ 호환 라디오 안테나(유럽만 해당)	30F-3
안내	
AutoTrac™ 안내 시스템(장착된 경우)	40-1
GreenStar™ 디스플레이 장착 AutoTrac™ 가이드	40-1
코너 포스트 디스플레이 장착 AutoTrac™ Basic Guidance	40-2
안내 시스템 안전 작동	40-2
AutoTrac™ Basic 활성화	40-3
AutoTrac™ Basic 비활성화	40-3
AutoTrac™ 재개 스위치	40-4
AutoTrac™ Basic 활성화	40-4
AutoTrac™ Basic을 해제합니다	40-4
다음 경로에서 AutoTrac™ Basic을 재활성합니다.	40-5
AutoTrac™ Basic 메뉴	40-5
AutoTrac™ Basic 지도	40-6
AutoTrac™ 상태 파이	40-7
AutoTrac™ Basic 트랙 설정	40-8
AutoTrac™ Basic 트랙 폭	40-10
AutoTrac™ Basic 시프트 크기	40-11
AutoTrac™ Basic 차량	40-11
AutoTrac™ Basic 튜닝	40-12
StarFire™ 정정 모드	40-13
AutoTrac™ Basic TCM 보정	40-14
StarFire™ USB 드라이브	40-16
StarFire™ GPS 상태	40-17
AutoTrac™ Basic 설정 잠금	40-18
AutoTrac™ Basic 정보	40-18

	페이지
GPS 수신기 오프셋 값	40-18
AutoTrac™ Universal 정보	40-18
지능형 종합 장비 제어(ITEC™)	
ITEC™ Basic, 일반 정보	40A-1
기본 메뉴 네비게이션	40A-1
ITEC™ Basic, 메뉴	40A-1
ITEC™ Basic, 기능 액세스	40A-2
ITEC™ Basic, 작동	40A-2
ITEC™ Basic, 설정	40A-3
트랜스미션	
구동장치 시스템, 개요	50-1
전륜 구동	
전륜 구동, 제어장치 및 표시등	50A-1
전륜 구동, 수동 체결 및 해제	50A-1
전륜 구동, 자동 체결 및 해제	50A-1
전방 서스펜션 옵션 장착 트랙터	50A-2
차동 잠금장치	
차동 잠금장치, 제어 장치 및 표시등	50B-1
차동 잠금, 수동 체결/해제	50B-1
차동 잠금장치, 자동 체결/해제	50B-1
브레이크	
유압식 풋 브레이크	50C-1
비상 브레이크 시스템	50C-2
싱글 라인 유압 트레일러 브레이크(장착된 경우)	50C-2
듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크*(장착된 경우)	50C-3
트레일러 에어 브레이크(장착된 경우)	50C-3
트레일러 브레이크 테스트	50C-4
PowrQuad™/AutoQuad™ PLUS 장착 트랙터 주차	50C-5
CommandQuad™ PLUS 장착 트랙터 주차	50C-5
AutoPowr/IVT 장착 트랙터 주차	50C-6
쇼크 블록	50C-6
변속기 - 일반 정보	
연료 소비 절감	50D-1
정확한 이동 속도 선택	50D-1
타이어 크기 변경 참고 사항	50D-2
크리퍼 변속기 체결	50D-2
주행 속도 표 및 SRI 값	50D-2
주행 속도, PowrQuad™ PLUS 변속기 30km/h (16/16) (SRI 700 및 725 포함 타이어)	50D-2
주행 속도, PowrQuad™ PLUS 변속기 30km/h (16/16) (SRI 750 및 800 포함 타이어)	50D-3
주행 속도, PowrQuad™ PLUS 변속기 30km/h (16/16) (SRI 825 포함 타이어)	50D-4
주행 속도, PowrQuad™ PLUS 변속기 40km/h (16/16) (SRI 700 및 725 포함 타이어)	50D-5
주행 속도, PowrQuad™ PLUS 변속기 40km/h (16/16) (SRI 750 및 800 포함 타이어)	50D-6
주행 속도, PowrQuad™ PLUS 변속기 40km/h (16/16) (SRI 825 포함 타이어)	50D-7
주행 속도 - 출고시 크리퍼 변속기가 장착된 PowrQuad™ PLUS 및 AutoQuad™ PLUS 변속기 40km/h(24/24) (SRI 700 및 725 포함 타이어)	50D-7

	페이지
주행 속도 - 출고시 크리퍼 변속기가 장착된 경우, PowrQuad™ PLUS 및 AutoQuad™ PLUS 변속기 40km/h(24/24) (SRI 750 및 775 포함 타이어)	50D-9
주행 속도 - 출고시 크리퍼 변속기가 장착된 경우, PowrQuad™ PLUS 및 AutoQuad™ PLUS 변속기 40km/h(24/24) (SRI 800 및 825 포함 타이어)	50D-10
주행 속도 - 출고시 크리퍼 변속기가 미장착된 PowrQuad™ PLUS 및 AutoQuad™ PLUS 변속기 40km/h(24/24) (SRI 700, 725, 750 및 775 포함 타이어)	50D-11
주행 속도 - 출고시 크리퍼 변속기가 미장착된 PowrQuad™ PLUS 및 AutoQuad™ PLUS 변속기 40km/h(24/24) (SRI 800 및 825 포함 타이어)	50D-12
이동 속도 - Eco Shift™ 장착 AutoQuad™ PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 700 및 725 포함 타이어)	50D-13
이동 속도 - Eco Shift™ 장착 AutoQuad™ PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 750 및 775 포함 타이어)	50D-14
이동 속도 - Eco Shift™ 장착 AutoQuad™ PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 800 및 825 포함 타이어)	50D-16
주행 속도, CommandQuad™ PLUS 변속기 40km/h(24/24) (SRI 700, 725, 750 및 775 포함 타이어)	50D-17
주행 속도, CommandQuad™ PLUS 변속기 40km/h(24/24) (SRI 800 및 825 포함 타이어)	50D-18
이동 속도, Eco Shift™ 장착 CommandQuad™ PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 700, 725, 750 및 775 포함 타이어)	50D-19
이동 속도, Eco Shift™ 장착 CommandQuad™ PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 800 및 825 포함 타이어)	50D-20
PowrQuad™ PLUS 변속기	
PowrQuad™ PLUS 변속기, 제어장치	50F-1
PowrQuad™ PLUS 변속기, 주차 잠금	50F-1
PowrQuad™ PLUS 변속기, 리버스 드라이브 레버	50F-1
PowrQuad™ PLUS 변속기, 기어단 시프트 레버	50F-2
PowrQuad™ PLUS 변속기, 기어 시프트 버튼	50F-3
PowrQuad™ PLUS 변속기, 클러치 페달 및 클러치 버튼	50F-4
PowrQuad™ PLUS 변속기, 속도 제어 페달 및 핸드 스로틀	50F-4
PowrQuad™ PLUS 변속기, 엔진 속도	50F-4
PowrQuad™ PLUS 변속기, 동절기 작동	50F-5
PowrQuad™ PLUS 변속기, 귀가 모드	50F-5
PowrQuad™ PLUS 변속기, 트랙터 견인	50F-6
PowrQuad™ PLUS 변속기, 메뉴	50F-6
변속기 메뉴의 기호	50F-6
PowrQuad™ PLUS 변속기, PowrReverser™	50F-6
PowrQuad™ PLUS 변속기, 전진/후진 변속비	50F-7
PowrQuad™ PLUS 변속기, 후진 경보	50F-7
AutoQuad™ PLUS 변속기	
AutoQuad™ PLUS 변속기 - 컨트롤	50G-1
AutoQuad™ PLUS 변속기 - 주차 잠금장치	50G-1
AutoQuad™ PLUS 변속기 - 방향 제어 레버	50G-1

페이지	페이지
AutoQuad™ PLUS 변속기 - 기어단 시프트 레버	50G-2
AutoQuad™ PLUS 변속기 - 기어 변속 버튼	50G-3
AutoQuad™ PLUS 변속기 - 클러치 페달 및 클러치 버튼	50G-4
AutoQuad™ PLUS 변속기 - 자동 기어 변속	50G-4
AutoQuad™ PLUS 변속기 - 가속 페달 및 핸드 스로틀	50G-5
AutoQuad™ PLUS 변속기, 엔진 설정 속도	50G-5
AutoQuad™ PLUS 변속기 - 동절기 작동	50G-6
AutoQuad™ PLUS 변속기 - 귀가 모드	50G-6
AutoQuad™ PLUS 변속기 - 트랙터 견인	50G-6
AutoQuad™ PLUS 변속기, 메뉴	50G-6
변속기 메뉴의 기호	50G-7
AutoQuad™ PLUS 변속기, 변속기 모드	50G-7
AutoQuad™ PLUS 변속기 - PowrReverser™	50G-8
AutoQuad™ PLUS 변속기 - 후진/전진 변속비	50G-8
AutoQuad™ PLUS 변속기, 후진 주행 알람	50G-9
CommandQuad™ PLUS 변속기	
CommandQuad™ PLUS 변속기, CommandARM™ 미장착 제어 장치	50H-1
CommandQuad™ PLUS 변속기, CommandARM™ 장착 제어장치	50H-2
CommandQuad™ PLUS 변속기, 주차 잠금장치 제어 레버	50H-2
CommandQuad™ PLUS 변속기 - 방향 제어 레버	50H-3
CommandQuad™ PLUS 변속기 - 단 변속 장치	50H-4
CommandQuad™ PLUS 변속기 - 변속 레버	50H-4
CommandQuad™ PLUS 변속기, 최대 이동 속도 설정	50H-5
CommandQuad™ PLUS 변속기 - 가속 페달 및 핸드 스로틀	50H-6
CommandQuad™ PLUS 변속기, 엔진 속도	50H-6
CommandARM™ PLUS 변속기, 시작 기어 선택	50H-7
CommandQuad™ PLUS 변속기, 브레이크 페달 및 클러치 페달(AutoClutch 기능)	50H-7
CommandQuad™ PLUS 변속기 - 트랙터 조작 시 특수 기능	50H-8
CommandQuad™ PLUS 변속기 - 주행 특성 조정	50H-8
CommandQuad™ PLUS 변속기 - 미끄러운 상태의 경사로에서 트레일러 작동	50H-9
CommandQuad™ PLUS 변속기, 트랙터 정지 및 주차	50H-9
CommandQuad™ PLUS 변속기 - 귀가 모드	50H-10
CommandQuad™ PLUS 변속기 - 트랙터 견인	50H-10
CommandQuad™ PLUS 변속기 - 메뉴	50H-12
변속기 메뉴의 기호	50H-12
CommandQuad™ PLUS 변속기 - 시작 기어	50H-13
CommandQuad™ PLUS 변속기 - PowrReverser™	50H-14
CommandQuad™ PLUS 변속기 - 후진/전진 변속비	50H-14
CommandQuad™ PLUS 변속기 - 최저 속도	50H-15
CommandQuad™ PLUS 변속기 - 로드 예측	50H-15
CommandQuad™ PLUS 변속기, PTO 감소 끄기/켜기	50H-16
CommandQuad™ PLUS 변속기 - 오토클러치	50H-16
CommandQuad™ PLUS 변속기 - 후진 주행 알람	50H-17
AutoPowr/IVT 변속기	
AutoPowr™/IVT™ - 방향 제어 레버	50J-1
AutoPowr™/IVT™ - 속도 제어 레버	50J-2
AutoPowr/IVT - 트랙터 정지 및 주차	50J-3
AutoPowr/IVT - 가속 페달 및 핸드 스로틀	50J-3
AutoPowr™/IVT™ — 엔진 속도	50J-4
AutoPowr™/IVT™ — 이동 설정 속도	50J-5
AutoPowr™/IVT™ — 주행 설정 속도, 지침	50J-6
AutoPowr/IVT - 클러치 페달	50J-6
AutoPowr™/IVT™ - 트랙터 조작 시 특수 기능	50J-7
AutoPowr™/IVT™ — 트레일러 장착 트랙터의 내리막길 제동	50J-7
AutoPowr™/IVT™ - 개별 브레이크 페달 사용	50J-8
AutoPowr/IVT - 동절기 시동	50J-8
AutoPowr™/IVT™ - 귀가 모드	50J-9
AutoPowr™/IVT™ - 트랙터 견인	50J-9
AutoPowr™/IVT™ — 메뉴	50J-10
AutoPowr™/IVT™ — 변속기 메뉴의 기호	50J-10
AutoPowr™/IVT™ — 변속기 모드	50J-11
AutoPowr™/IVT™ — PowrReverser™	50J-11
AutoPowr™/IVT™ — 후진/전진 변속비	50J-12
AutoPowr™/IVT™ — 최소 RPM	50J-12
AutoPowr™/IVT™ — 변속기, 로드 예측	50J-13
AutoPowr™/IVT™ - PTO OFF/ON로 감소	50J-13
AutoPowr™/IVT™ — AutoClutch	50J-14
AutoPowr™/IVT™ — 후진 경보	50J-15
PTO 축, 히치 및 트레일러 히치	
히치 - 최대 인양력	60-1
PTO 축 - 일반 정보	
프론트 PTO - PTO 실드	60A-1
후방 PTO - PTO 실드	60A-1
비회전 PTO 가드	-2
작동 지침	60A-2
PTO 속도	60A-3
PTO 옵션	60A-3
프론트 PTO	
프론트 PTO	60B-1
프론트 PTO 체결 및 해제	60B-1
프론트 PTO—PTO 자동 차단 기능	60B-3
후방 PTO	
후방 PTO	60C-1
후방 PTO 체결 및 해제	60C-1
후방 PTO - 표준 속도(시프트 가능 PTO) 선택	60C-2
후방 PTO - 원격 제어장치 및 기능	60C-3
후방 PTO—PTO 자동 차단 기능(MY25에서)	60C-5
후방 PTO—PTO 자동 차단 기능(MY25까지)	60C-7
후방 PTO - PTO 스터브 축 교체	60C-8
후방 PTO - 작동기구 연결	60C-8
전방 히치	
이코노미 전방 히치 컨트롤	60D-1
이코노미 전방 히치	60D-1
전방 히치 - 센터 링크	60D-5
전방 히치 - 센터 링크 위치	60D-5
전방 히치 - 폭형 센터 링크	60D-5
후방 히치	
후방 히치 - 메뉴	60E-1

	페이지
후방 히치 - CommandARM을 장착하지 않고	60E-2
후방 히치 - CommandARM으로 작동	60E-2
후방 히치 - 길이 제어 스톱 설정	60E-3
후방 히치 - 장착된 작동기구에 의해 부하가 걸린 상태에서 주행	60E-4
후방 히치 - 히치 완충	60E-4
후방 히치 - 상승 높이 제한	60E-5
후방 히치 - 낙하 속도 조정	60E-5
후방 히치 - 상승 속도 조정	60E-6
후방 히치 - 드래프트/길이 제어 조정	60E-6
후방 히치 - 드래프트 제어 사용	60E-7
후방 히치 - 유동 위치	60E-8
후방 히치 - 원격 제어장치	60E-8
후방 히치 - 직접 작동	60E-9
3점 히치	60E-10
평강 드래프트 링크	60E-10
텔레스코픽 드래프트 링크	60E-10
퀵 커핑(혹 타입) 드래프트 링크	60E-10
3점 히치 부착 및 견인 작동기구 연결	60E-12
작동기구 수평 조정	60E-12
센터 링크	60E-13
센터 링크 위치	60E-13
후측면 센터 링크	60E-13
후측면 센터 링크(장착된 경우)	60E-14
리프트 링크 조정	60E-15
리프트 링크 - 다양한 사용 사례에 맞게 조정	60E-16
스웨이 블록, 카테고리 II(장착된 경우)	60E-17
스테빌라이저 바(장착 시)	60E-17
스테빌라이저 시스템(장착된 경우)	60E-18
드래프트 링크 - 확장 치수 조정	60E-18
카테고리 II/III 또는 III용 드래프트 링크 조정(장착된 경우)	60E-19
트레일러 히치	
트레일러 히치 - 전방	60F-1
CAT II 견인바	60F-1
올바른 견인바 사용법	60F-1
히치 피 잠금	60F-1
높이 조정식 트레일러 히치 잠금	60F-3
텔레스코픽 드래프트 링크 래치	60F-3
히치 조	60F-3
피톤 고정식 또는 불형(강성) 장착 트레일러 히치(MY25까지)	60F-4
피톤 고정식 또는 불형(강성) 장착 트레일러 히치(MY25 이후)	60F-5
높이 조정식 불형 토우 히치(버전 1)	60F-8
높이 조정식 불형 토우 히치(버전 2)	60F-9
높이 조정식 트레일러 히치	60F-10
트레일러 히치의 원격 제어장치(장착된 경우)	60F-10
유압 픽업 히치(기계식 작동)	60F-10
유압 픽업 히치(전자식 작동)	60F-11
유압 시스템	
선택 제어 밸브(SCV) - 오일 최대 회수 허용량	70-1
선택 제어 밸브(SCV) - 정유압 드라이브로 오일 인출(PC 유압 시스템 장착)	70-1
선택 제어 밸브(SCV) - 정유압 드라이브로 오일 인출(PFC 유압 시스템 장착)	70-2
대용량 유압 실린더 사용	70-2
보조 오일 리저버	70-2
유압 연결	
선택 제어 밸브(SCV) 피팅	70A-1

	페이지
유압 호스를 SCV에 연결	70A-1
SCV에서 유압 호스 분리	70A-2
전방 히치에서 SCV에 유압 호스 연결 또는 분리(장착된 경우)	70A-4
작동기구 및 유압 모터에 유압 연결	70A-5
작동기구 SCV로 연결	70A-7
조정 가능 동력 초과 밸브	70A-8
선택 제어 밸브(SCV) - 제어	
SCV — 제어 장치 설정	70B-1
기계식 SCV - 제어 장치	70B-1
기계식 SCV - 제어 레버	70B-1
기계식 SCV - 운송 잠금 장치	70B-3
전자식 SCV - 제어 장치	70B-3
전자식 SCV - 제어 레버	70B-3
전자식 SCV - 중립 위치	70B-5
전자식 SCV - 확장 및 확장 클릭 위치	70B-5
전자식 SCV - 수축 및 수축 클릭 위치	70B-6
전자식 SCV - 유동 위치(디텐트)	70B-6
선택 제어 밸브(SCV) - 설정	
기계식 SCV - 상승 속도	70C-1
기계식 SCV - 기능 모드 설정	70C-1
기계식 SCV - 시리즈 450의 압력 설정	70C-1
전자식 SCV - 메뉴	70C-2
전자식 SCV - SCV 유량 및 유동 시간 조정	70C-2
전자식 SCV - 로더 모드	70C-3
전자식 SCV - 조이스틱 모드	70C-3
전자식 SCV - 고급 설정	70C-4
작업자 인식 전송 장치(북미, 호주 및 뉴질랜드만 해당)	70C-4
전방 로더	
공공 도로에서 로더를 사용하여 주행	70D-1
620R/623R 로더용 전방 로더 마운팅 프레임	70D-1
전방 로더 - 유압 퀵 릴리스(장착된 경우)	70D-2
전방 로더 - 리프팅 기능에 대한 엔진 속도의 영향	70D-2
기계식 조이스틱(출고 시 설치됨) - 제어	70D-2
기계식 조이스틱(신규 장착), 6M 시리즈 트랙터용 R 시리즈 로더(MY20-) - 제어	70D-3
전자식 조이스틱 - 버전 식별	70D-4
전자식 조이스틱(버전1) - 제어	70D-4
전자식 조이스틱(버전1) - 레이아웃 및 기능	70D-5
전자식 조이스틱(버전1) - 잠금 기능(운송 잠금)	70D-6
전자식 조이스틱(버전2) - 제어	70D-7
전자식 조이스틱(버전2) - 손 감지 시스템	70D-8
전자식 조이스틱(버전2) - 손 감지 시스템, 오류 메시지	70D-9
전자식 조이스틱(버전2) - 레이아웃 및 기능	70D-10
전자식 조이스틱(버전2) - 사용 가능한 사전 설정	70D-11
전자식 조이스틱(버전2) - 잠금 기능(운송 잠금)	70D-12
휠 및 타이어	
트랙터 모델 및 해당 차축 - 개요, 6M 트랙터, 운전실 있음(MY20-)	80-1
타이어 및 휠 - 전방	80-2
휠, 타이어, 트랙드 일반 지침	80-2
전방 휠 또는 펜더와 트랙터 구성품과의 접촉 방지	80-3

	페이지
다른 타이어 크기로 변경	80-4
타이어 조합 변경	80-5
듀얼 휠 사용(쉽게 장착)	80-5
타이어 안전 정비	80-6
안전한 휠 교체	80-6
휠 무게추 및 휠 교체	80-7
타이어 조합 - 조정식 전방 차축, 운전실이 있는 6M 트랙터(MY20~)	80-8
타이어 조합 - 전륜 구동 차축 장착, 운전실이 있는 6M 트랙터(MY20~)	80-9
타이어 라벨링 - 타이어 하중 용량 확인	80-12
타이어 하중 지수	80-13
타이어 압력	80-14
타이어 압기압 지침	80-14
도로 주행 시 고도 굴곡형(VF) 전방 타이어에 대한 특별 요구 사항	80-15
타이어 압력 선택	80-17

전방 휠, 타이어 및 트레드 폭(MC)

타이어 및 휠 - 전방	80A-1
조정 가능한 전방 차축 - 토우 인 확인	80A-1
조정 가능한 전방 차축 유형 B—토우 인 조정	80A-1
조정 가능한 전방 차축 유형 B—차축 볼트와 휠 볼트 조이기	80A-2
조정식 전방 차축 유형 B—휠 트레드 조정	80A-2
조정 가능한 전방 차축 유형 B—트레드 폭	80A-3
전륜 구동 장착 전방 타이어	80A-3
전륜 구동 차축 - 토우 인 점검 및 조정	80A-3
전륜 구동 차축 - 토우 인 점검(기준 방식)	80A-4
전륜 구동 차축—레이저 휠 측정 공구를 사용하여 토우 인 점검	80A-4
전륜 구동 차축 - 토우 인 조정	80A-4
2, 8, 16 및 32위치 림 장착 전륜 트레드 조정	80A-5
관련 지침	80A-5
전방 휠 볼트 조이기—전방 휠 구동 차축	80A-6
림 어셈블리 구성 그림	80A-7
3피스 전방 차축(버전 2) - 2위치 림 장착 전륜 트레드 폭(MC 프레임 버전)	80A-15
3피스 전방 차축(버전 2) - 16위치 림 장착 전륜 트레드 폭(MC 프레임 버전)	80A-16
3피스 전방 차축(버전 2) - 32위치 림 장착 전륜 트레드 폭(MC 프레임 버전)	80A-18

조향 스톱 및 펜더 - 설정

펜더 설	80B-1
조향 스톱 설정	80B-2

후방 휠, 타이어 및 트레드 폭(MC)

타이어 및 휠 - 전방	80C-1
2, 8, 16 및 32위치 림(플랜지 차축)을 장착한 후륜 트레드 조정 관련 지침	80C-1
후방 휠 볼트 조이기—플랜지 차축	80C-2
림 어셈블리 구성 그림	80C-2
2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MC 프레임 버전)	80C-10
2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MC 프레임 버전)	80C-11
2위치 림 장착 후륜 트레드 폭, 중부하형 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MC 프레임 버전)	80C-12
2위치 림 장착 후륜 트레드 폭, 중부하형 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MC 프레임 버전)	80C-13

8위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MC 프레임 버전)	80C-14
16위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MC 프레임 버전)	80C-14
16위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MC 프레임 버전)	80C-16
32위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MC 프레임 버전)	80C-17
32위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MC 프레임 버전)	80C-19
조정식 스틸 휠과 조정식 후방 차축의 조합	80C-23
후륜의 메모 - 랙 앤 피니언 차축, 단일 테이퍼 클램핑 슬리브가 있는 축 직경 79mm	80C-24
후륜 볼트 조이기—랙 앤 피니언 차축, 단일 테이퍼 클램핑 슬리브가 있는 축 직경 79mm	80C-25
랙 앤 피니언 차축, 단일 테이퍼 클램핑 슬리브가 있는 축 직경 79mm - 트레드 폭 조정	80C-25
2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 랙 앤 피니언 차축, 축 직경 79mm(MC 프레임 버전)	80C-26
스틸 조정식 휠을 사용한 후륜 트레드 폭—랙 앤 피니언 차축, 축 직경 79mm(MC 프레임 버전)	80C-29
뒷바퀴에 대한 메모 - 랙 앤 피니언 차축, 축 직경 86, 92 및 100mm(단일 테이퍼 클램핑 슬리브 포함)	80C-30
후륜 볼트 조이기—랙 앤 피니언 차축, 허브 축 직경 86, 92 및 100mm(단일 테이퍼 클램핑 슬리브 포함)	80C-30
랙 앤 피니언 차축, 단일 테이퍼 클램핑 슬리브가 있는 축 직경 86, 92 및 100mm - 캐스트 후륜의 트레드 폭 조정	80C-31
랙 앤 피니언 차축, 단일 테이퍼 클램프 슬리브가 장착된 축 직경 86mm, 92mm 및 100mm - 스틸 후륜의 트레드 폭 조정(조정 피니언 장착)	80C-32
랙 앤 피니언 차축, 단일 테이퍼 클램프 슬리브가 장착된 축 직경 86mm, 92mm 및 100mm - 스틸 후륜의 트레드 폭 조정(조정 피니언 미장착)	80C-33
2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 랙 앤 피니언 차축, 축 직경 86mm(MC 프레임 버전)	80C-33

운전실

농약 접촉 금지	90-1
살충제를 이용한 장비 청소	90-1
비상 출구	90-2
전복 보호 구조물	90-2
낙하 물체 보호 구조물(FOPS)	90-3
안전 벨트 사용	90-3
운전실 서스펜션 장착 트랙터	90-3

시트 조정

시트 조정 및 기능(6M 시리즈)	90A-1
CommandARM™ - 높이 조정	90A-4
교육용 승객석	90A-4

조향 컬럼

조향 휠 조정	90B-1
---------------	-------

미러

외부 미러, 수동 조정식	90C-1
내부 미러 조정	90C-1

	페이지
액세스 발판	
액세스 발판 및 핸드레일	90D-1
왼쪽 액세스 발판 제거 및 설치	90D-1
오른쪽 액세스 발판 제거 및 설치	90D-2
와이퍼/워셔 시스템	
와이퍼 및 워셔 시스템	90E-1
히터/환기/에어 컨디셔닝(HVAC)	
히터/환기/에어컨 시스템(HVAC)	90F-1
전등	
조명 개요	90G-1
방향 지시등 및 경적 전환 레버	90G-3
조명 스위치	90G-3
전조등 선택	90G-4
작업등 선택	90G-4
ISOBUS 작동기구의 작동등	90G-6
비상등 스위치	90G-6
유도등(옵션)	90G-7
실내등	90G-7
탑승 발판등	90G-7
7단자 트레일러 암 단자	90G-7
전원 콘센트 암 단자	
GreenStar™ 디스플레이 소켓	90H-1
유니버설 디스플레이 이더넷 소켓(장착 시)	90H-1
3단자 전원 콘센트 암 단자, 전원 콘센트 암 단자 스트립(12V, ECE)	90H-1
12V 전원 콘센트 암 단자/시가 라이터	90H-2
ISO 표준 11786에 따른 신호 소켓	90H-2
운전실 캡 내부의 ISOBUS 소켓	90H-3
친단 커넥터(CAN 버스 라인)	90H-3
라디오 A—메모리 보관함 및 멀티미디어 기기 연결	90H-3
라디오 B - 메모리 보관함 및 멀티미디어 기기 연결	90H-3
3단자 전원 콘센트 소켓(12V, ECE), 전방 히치	90H-4
ISOBUS 암 단자(ISB), 후방 히치	90H-4
ISOBUS 암 단자(ISB), 전방 히치(일부 모델의 경우 사용 불가)	90H-4
7단자 트레일러 암 단자, 후방 히치	90H-5
7단자 트레일러 소켓, 전방 히치	90H-5
어태치먼트	
보관함	90I-1
전방 로더의 유압 쿵 릴리스 및 작업등 제어 (장착된 경우)	90I-1
후진 경고음 커기 및 끄기(옵션 장치)	90I-1
추가 모니터 설치	90I-2
후방 창 및 측면 창 열기	90I-2
뒷유리 - 케이블 가이드	90I-2
루프 해치(장착된 경우)	90I-3
풀다운 선셰이드	90I-3
잠금식 탱크 필터 캡	90I-3
성능 밸라스트	
싱글 타이어 장착 트랙터의 밸라스트 정보 및 가이드라인	100-1
엔진 마력에 따른 트랙터 추의 일반 지침(측정 단위로 PS를 사용하는 UN ECE R120)	100-1
무게추 선택	100-2

뒷바퀴 하중	100-2
후륜 슬립 측정	100-2
타이어에 물 채우기	100-3
액체 밸라스트 배출	100-3
휠 무게추 안전 교체(타입 A)	100-4
휠 무게추 안전 교체(타입 B)	100-5
3점 히치의 무게추	100-6
전방 히치에 픽업 중량 장착	100-6
후방 히치에 픽업 중량 장착	100-7
픽업 중량을 기본 하중에 장착	100-8
전방 추 설치	100-9

운송	
트랙터 운송	110-1
트랙터를 운송 트레일러에 고정하기	110-1
양하 후 장비 세척	110-3
공공 도로 운행	110-4
하중 견인	110-4
진흙탕에 빠진 장비 꺼내기	110-5
진흙탕에 빠진 장비 빼내기-견인 지침	110-5
트랙터 견인의 지침을 따르십시오	110-6
PowrQuad™ PLUS 변속기, 트랙터 견인	110-6
AutoQuad™ PLUS 변속기 - 트랙터 견인	110-6
CommandQuad™ PLUS 변속기 - 트랙터 견인	110-6
AutoPowr™/IVT™ - 트랙터 견인	110-6
주차 잠금장치 수동 해제	110-6

디젤 연료	
디젤 연료	200A-1
디젤 연료 취급 및 보관	200A-1
디젤 연료의 유효성	200A-2
디젤 연료 테스트	200A-2
바이오디젤 연료	200A-2
추운 기후가 디젤 엔진에 미치는 영향을 최소화하는 방법	200A-3
디젤 연료 보조 첨가제	200A-4

배기 가스정화용 요소수(DEF)	
DEF(디젤 배기 유체) - SCR(Selective Catalytic Reduction) 장착 엔진에서 사용	200B-1
DEF(디젤 배기 유체) 탱크 보충	200B-1
DEF(디젤 배기 유체) 보관	200B-2
배기 가스 정화용 요소수(DEF) 테스트	200B-2
DEF(디젤 배기 유체) 폐기	200B-2

엔진 오일 - 파이널 티어 4(FT4) 엔진 전용	
디젤 엔진 시운전 오일	200CA-1
디젤 엔진 오일 - 인터림 티어 4, 파이널 티어 4, 스테이지 IIIB, 스테이지 IV 및 스테이지 V	200CA-1
엔진 오일 및 필터 서비스 주기	200CA-2
높은 고도에서 작동하는 디젤 엔진 오일의 정비 주기	200CA-2

엔진 냉각수	
디젤 엔진 냉각수(습식 슬리브 실린더 라이너 장착 엔진)	200D-1
온난한 기후에서 작동	200D-1
냉각수 농축액과 혼합을 위한 수질	200D-2
냉각수 동결점 테스트	200D-2

페이지	페이지
기타윤활유	200E-1
변속기유	200E-1
전륜축유	200E-2
다목적유	200E-2
자동윤활시스템용 그리스	200E-3
그리스	200E-3
그리스	200E-4
윤활제 혼합관	200E-4
서비스 - 일반 정보	
안전유지관리 및 청소	210-1
고압와셔 사용	210-1
서비스주기준수	210-1
유지보수주기	210-1
유지보수 메뉴	210-2
엔진후드올리기	210-3
서비스도어열기	210-4
연료시스템에서 공기 배출(4기통 엔진)	210-4
체크로터상태확인	210-5
트랙터상대관련 일반 사항	210-7
유압호스 점검/교환	210-7
교류발전기 관련 주요 지침	210-7
휠 및 타이어 관련 지침	210-8
지침, 최초 시동 및 일일 정비 전	210-8
엔진, 일련번호, 스테이지 및 사후 처리 정보	210-8
엔진 커넥팅 로드 시동 지침	210-8
통합인치 볼트 및 나사 토크값	210-9
미터 볼트 및 나사 토크값	210-10
서비스 주기 - 파이널 티어 4(FT4) 엔진(4기통)	
장착 트랙터만 해당	
일반 정보	210A-1
참고	210A-1
매일 또는 10시간의 운전 시간마다 정비	210A-1
서비스(필요에 따라, 매년, 매 2년~3년) -	
파이널 티어 4(FT4) 엔진(4기통) 장착	
트랙터만 해당	210A-2
정기 정비 - 파이널 티어 4 엔진(4기통) 장착	
트랙터만 해당	210A-2
엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 서비스 주기	210A-3
엔진 오일 및 필터 교체	210A-6
엔진 오일 및 필터 교체	210A-7
엔진 오일 및 필터 교체	210A-8
엔진 오일 및 필터 교체	210A-9
엔진 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비를	
참조하십시오	210A-10
엔진 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비를	
참조하십시오	210A-11
냉각 시스템 정비	210A-12
냉각 시스템 정비	210A-13
DEF 시스템 정비	210A-14
DEF 시스템 정비	210A-15
매년	210A-16
매년	210A-17
100 작동 시간 정비	210A-18
500시간 가동 후에 정비	210A-19
1000시간 가동 후에 정비	210A-20
1500시간 가동 후에 정비	210A-21
2000시간 가동 후에 정비	210A-22
2500시간 가동 후에 정비	210A-24
3000시간 가동 후에 정비	210A-25
3500시간 가동 후에 정비	210A-26
4000시간 가동 후에 정비	210A-28
4500시간 가동 후에 정비	210A-29
5000시간 가동 후에 정비	210A-30
5500시간 가동 후에 정비	210A-32
6000시간 가동 후에 정비	210A-33
6500시간 가동 후에 정비	210A-34
7000시간 가동 후에 정비	210A-36
7500시간 가동 후에 정비	210A-37
8000시간 가동 후에 정비	210A-38
8500시간 가동 후에 정비	210A-39
9000시간 가동 후에 정비	210A-41
9500시간 가동 후에 정비	210A-42
10000시간 가동 후에 정비	210A-43
추가 정비 관련 정보	210A-46
추가 서비스 관련 기록	210A-46
서비스 - 청소	
방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 주변	
청소	220A-1
에어 클리너 - 프리클리너 청소	220A-1
캡 에어 필터 청소	220A-2
연료 필터 점검(4기통 엔진)	220A-2
연료 탱크 정비	220A-2
연료 탱크 통풍장치 필터 점검(Bayonet	
잠금장치 및 짧은 축 장착 탱크 캡만 해당)	220A-3
DEF 탱크의 필터 넥에서 스크린 청소	220A-3
DEF 탱크 환기 필터를 점검합니다.	220A-4
DEF(디젤 배기 유체) 탱크 청소	220A-4
서비스 - 전기 시스템	
배터리의 전기 회로 분리	220B-1
배터리 접지	220B-1
퓨즈 접지	220B-1
전기 시동 보조장치의 퓨즈 및 릴레이	220B-2
PLB - 퓨즈 및 릴레이	220B-3
LCS - 퓨즈 및 릴레이, 파트 1	220B-6
LCS - 퓨즈 및 릴레이, 파트 2	220B-7
PSB - 퓨즈 및 릴레이	220B-10
엔진 접지 연결 점검	220B-11
스타터 모터	220B-11
PTO 작동의 안전 장치 점검	220B-11
무브먼트 인히비터 점검 (PowrQuad™ PLUS	
변속기 및 AutoQuad™ PLUS 변속기)	220B-11
무브먼트 인히비터 점검 - (CommandQuad™	
변속기)	220B-11
이동 억제기 점검(AutoPowr™/IVT™ 변속기)	220B-12
전등 테스트	220B-12
할로겐 전구 안전 취급	220B-12
안전유지관리 및 청소	220B-13
엔진후드의 헤드라이트 전구 교체	220B-13
엔진후드의 작업등 전구 교체	220B-14
운전실 프레임의 방향 지시등 및 차폭등 전구	
교체	220B-14
운전실 프레임의 전조등 전구 교체	220B-15
펜더의 미등 및 제동등/방향 지시등 전구 교체	220B-15
작업등(원형) 전구 교체	220B-16
작업등(타원형) 전구 교체	220B-16
작업등 전구 교체	220B-17
유도등 전구 교체	220B-17
운전실 전등 전구 교체	220B-19
변속기 변속 장치 조명 전구 교체	220B-19
서비스 - 하드웨어 토크 점검	
전방 차축 볼트 조이기 - 조정식 전방 차축, B	
유형	220C-1

	페이지
전방 휠 볼트 조이기 - 조정식 전방 차축 타입 B	220C-1
전방 휠 볼트 조이기 - 전방 휠 구동 차축	220C-1
후방 휠 볼트 조이기 - 플랜지 차축	220C-2
후방 휠 볼트 조이기 - 랙 앤 피니언 축, 단일 테이퍼 클램핑 슬리브가 있는 허브 직경 79mm	220C-3
후방 휠 볼트 조이기 - 랙 앤 피니언 차축, 허브 직경 86, 92 및 100mm(단일 테이퍼 클램핑 슬리브 포함)	220C-4
휠 무게추의 나사 조이기	220C-4
전방 히치의 하드웨어 토크 점검	220C-5
전방 로더 마운팅 프레임(유지보수)	220C-5
카테고리 II 견인바의 나사 조이기	220C-5
트레일러 히치의 나사 조이기 가이드 레일	220C-6
피톤 고정식 또는 볼형 트레일러 히치(강성) 나사 조이기	220C-6
강제 조향용 암이 장착된 볼형 토우 히치의 나사 조이기	220C-6
픽업 히치의 나사 조이기	220C-6
서비스 - 점검	
엔진 오일 레벨 점검	220D-1
엔진 구동 벨트의 마모 점검	220D-1
냉각 시스템의 비스코스 팬 드라이브 점검	220D-1
냉각수 레벨 점검	220D-1
흡기 호스 점검(4기통 엔진)	220D-2
전륜 구동 차축(730, 733 및 735)에서 액슬 하우징의 오일 레벨 점검	220D-2
전륜 구동 차축(730, 733 및 735)에서 브레이크 미장착 최종 구동장치의 오일 레벨 점검	220D-2
전방 차축 서스펜션의 어큐뮬레이터 점검	220D-3
변속기 유압 시스템의 오일 레벨 점검	220D-3
냉각수 오일 컨테이너 점검(장착된 경우)	220D-3
유압 호스 점검	220D-4
기계식 실린더 전설 캡 서스펜션 점검	220D-4
운전실 도어, 창문, 루프 해치의 닫기 구조 및 고정식 점검	220D-5
안전 벨트 점검	220D-5
브레이크 점검	220D-5
브레이크 시스템 블리딩 및 점검	220D-5
에어 브레이크 시스템의 응축수 점검	220D-5
수동 작동식 히치의 마모 상태 점검	220D-5
CUNA 트레일러 히치(수동 작동식)의 마모 점검	220D-6
트레일러 히치(원격 작동식)의 마모 점검	220D-7
트레일러 히치, 가이드 레일 점검	220D-8
피톤 고정식 트레일러 히치의 마모 점검	220D-8
볼 타입 히치의 마모 점검	220D-9
견인바 마모 점검	220D-9
픽업 히치의 견인 혹 마모 점검	220D-10
서비스 - 교체	
전구 교체	220E-1
엔진 오일 필터 교체	220E-1
엔진 오일 교환	220E-1
엔진 크랭크케이스 통풍장치의 오일 격리판 필터 교체(장착된 경우)	220E-2
연료 필터 교체	220E-3
에어 클리너 교체	220E-3
에어 클리너 2차 필터 교체	220E-4
캡 에어 필터 교체	220E-4

	페이지
캡 에어 필터 시스템의 활성탄 필터(장착된 경우) 교체(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당)	220E-5
냉각수 교체	220E-5
배기 가스정화용 요소수(DEF) 도우징 유닛 필터 교체	220E-6
직렬 DEF 필터의 설치 위치	220E-8
배기 가스정화용 요소수(DEF) 직렬 필터 교체	220E-8
전륜 구동 차축 - 오일 교체 지침(액슬 하우징 및 최종 구동장치)	220E-10
전륜 구동 차축(730, 733 및 735) - 브레이크 장착 최종 구동장치의 오일 교체	220E-10
전륜 구동 차축(730, 733 및 735) - 브레이크 미장착 최종 구동장치의 오일 교환	220E-11
전륜 구동 차축(730, 733 및 735) - 차축 하우징 오일 교환	220E-11
변속기 및 유압 오일 필터 교체	220E-12
변속기 및 유압 오일 교체 및 흡기 스크린 청소 (PowrQuad™, AutoQuad™ 및 CommandQuad™ Plus 변속기)	220E-13
변속기 및 유압 오일 교체 및 흡입 스크린 청소 (AutoPowr/IVT 변속기)	220E-14
에어 브레이크 시스템 에어 드라이어 카트리지 교체	220E-15
프론트 PTO의 오일 필터 교체(장착 시)	220E-15
프론트 PTO의 오일 교환(장착 시)	220E-16
서비스 - 윤활	
윤활 관련 일반 정보	220F-1
비정기 윤활	220F-1
트랙터 윤활 - 윤활 지침	220F-1
후방 PTO 스티브 축 지지대 윤활	220F-4
후방 액슬 베어링 윤활	220F-4
조정식 전방 차축 유형 B의 그리스 피팅 윤활	220F-4
문제 해결	
변속기	300A-1
유압 시스템	300A-1
선택 제어 밸브	300A-2
엔진	300A-3
전기 시스템	300A-4
운전실	300A-5
문제 해결 - 진단 고장 코드 및 사용자 지정 설정	
중지, 정비, 정보 및 안전 경고용 경고등	300B-1
진단 메뉴	300B-1
진단 고장 코드	300B-2
진단 주소 입력(고객 레벨)	300B-3
보관	
장기 사용 중단	400-1
창고에서 꺼내기	400-1
사양	
일반 정보	500A-1
사양에 관한 참고사항	500A-1
치수(운전실 및 조정 가능 전방 차축 장착 6090M - 6120M)	500A-1
치수(운전실 및 전륜 구동 차축 장착된 6090M - 6120M)	500A-3
엔진 (6090M)	500A-4
엔진 (6100M)	500A-5
엔진 (6110M)	500A-6
엔진 (6120M)	500A-7

	페이지
PTO 전원 출력(6090M)	500A-8
PTO 전원 출력(6100M)	500A-8
PTO 전원 출력(6110M)	500A-8
PTO 전원 출력(6120M)	500A-9
변속기	500A-9
히치	500A-10
유압 시스템	500A-11
용량	500A-12
회수	500A-12
대용량 유압 실린더 사용	500A-13
하중 및 중량, 파트 1	500A-13
하중 및 중량, 파트 2 - MY19부터	500A-15
최대 허용 차축 및 타이어 하중 용량	500A-16
트레일러 히치의 최대 허용 하중 계산법	500A-18
허용 가능 하중 계산	500A-19
전기 시스템	500A-19
지동	500A-19
운전실 분류	500A-19
소음 레벨	500A-20
에어컨 시스템 식별	500A-20
전기 및 전자 제품 및/또는 구성품의 출고 이후 설치에 관한 안전 지침	500A-20
이산화탄소 배출(CO ₂)	500A-21
유라시아경제연합	500A-21
대한민국 - 비도로 배출 가스 제어 보증 정보 - 압축 점화	500A-22
배출 가스 제어 시스템 인증 라벨(대한민국)	500A-23
중국 배기 제어 품질 보증서	500A-24
일련 번호	
형식 플레이트	500B-1
구성품의 제품 식별 번호 및 일련번호	
플레이트	500B-1
제품 식별 번호판	500B-1
엔진 일련 번호	500B-2
변속기 일련 번호	500B-4
최종구동장치 일련번호와의 차이	500B-4
전륜구동 일련 번호	500B-5
운전실 일련 번호	500B-5
운전석 일련 번호	500B-6
하위 어셈블리 일련 번호	500B-6
소유권 변경	
소유권 변경 기록	600-1
사전 인도 검사	
사전 인도 검사 관련 참고사항	700-1
정비 절차	700-3
소유자용 사본	700-5
대리점용 사본	700-6

용어집

용어집

	O	중간 속도
	++	최고 속도
	rpm	축약형
분당 회전수	A/C	작업자 운전실의 공기를 조절하는 데 사용되는 시스템
에어컨 시스템	AC	주기적인 간격으로 방향이 바뀌는 전류
교류	ACC	보조 전기 시스템
어태치먼트	ACU	트랙터 기능의 작동을 위한 암레스트 제어
암레스트 제어 장치	AQ+	부분적 동력 변속 변속기
AutoQuad Plus 변속기	AQS	작업자 운전실 내의 조화 공기 조절에 사용되는 장치
유해가스 유입차단장치	ATC	축약형
자동 온도 제어장치	CAT 4	EN 15695-1에 따른 운전실 분류, 농약 및 액체 비료 살포용
카테고리 4	CCA	저온에서 배터리의 암페어
저온 크랭킹 암페어	CC	트랙터 모니터링을 위한 컴퓨터 제어 시스템
CommandCenter™	CTM	구성품 유지보수 기술 매뉴얼
구성품 기술 매뉴얼	DEF	Diesel Exhaust Fluid
배기 가스정화용 요소수(DEF)	DC	한쪽 방향으로만 흐르는 전류
직류	DPF	축약형
배기가스 후처리장치	동적 중량 시스템	중량 및 수량 기록 시스템(전방 로더)
동적 중량 측정 시스템	ECU	엔진 속도 조절에 사용하는 컴퓨터 시스템
엔진 제어 장치	EH	전자 제어 유압 밸브 기능
전자 유압식:	EHDC	축약형
전자 유압식 깊이 제어	EH-SCV	전기 자기 스위치 구동식 선택 제어 밸브
선택식 전자 유압 제어 밸브	ELX	축약형
전자 장치	ESL	로더 공구의 전자식 자가 레벨링(전방 로더)
전자식 자가 레벨링	FSS	무단 변속기 제어 레버
전진 설정 속도	gpm	1분 동안 측정되는 체적 유량
분 당 갤런	헤더 제어 장치	히치 기능 제어에 사용되는 컴퓨터 제어 시스템
히치 제어 유닛	HD	축약형
중부하형	HID	전방 조명에 사용되는 제논 작업등의 특정 형식
고전압 방출	HSC	히치의 견인 응답 제어 지지용 컴퓨터 지원 시스템
히치 슬립 명령	ICU	트랙터 경고 기능 조절 컴퓨터 장치
계기 제어 장치	IGN	엔진 시동 및 정지 제어
점화	IMS	경작지 모서리부 회전 시 기능 제어 장치
작동기구 관리 장치	ISO	축약형
국제 표준화 기구	iTEC	지능형 토탈 장비 제어 장치 의 약어
작업자 전자 지원	L/min	1분 동안 측정되는 체적 유량
분 당 리터	LTH	운행 조건(틸트/기울기)이 변경될 때 로더 공구의 자동 정렬(전방 로더)
수평 맞추기	MFWD	기계식 구동 전방 액슬
기계식 전륜 구동	PQ+	부분적 동력 변속 변속기
PowrQuad-PLUS 변속기	PCV	시스템 내에서 압력 조절에 사용되는 장치
압력 조정 밸브	PIN	제품 식별을 위한 일련번호
제품 식별번호	PTO	축약형
동력 인출 장치	이전 위치로 복귀	로더 붐 및 로더 공구를 미리 선택한 위치로 자동으로 이동(전방 로더)
이전 위치로 복귀	SCU	선택 제어 밸브 기능 제어에 사용되는 컴퓨터 제어 시스템
SCV 밸브 제어 유닛	SCV	원격 유압 기능 제어에 사용되는 장치
선택 제어 밸브	SMV	트랙터 후방 경고 사인
저속 이동 차량	TIA	트랙터 작동기구 자동화의 약어
트랙터 작동기구 자동화	TIM	TIM에 포함되어 있습니다.
		트랙터 작동기구 관리의 약어
		ISOBUS 애플리케이션
트랙터 작동기구 관리	TLS	트리플 링크 서스펜션의 약어
전방 차축 서스펜션		

상표

상표	
AutoPowr™	Deere and Company 상표
AutoPowr™/IVT™	Deere and Company 상표
AutoQuad™ II	Deere and Company 상표
AutoQuad™ PLUS	Deere and Company 상표
AutoTrac™	Deere and Company 상표
Bio Hy-Gard™	Deere and Company 상표
ClimaTrak™	Deere and Company 상표
ComfortGard™	Deere and Company 상표
ComfortGard Deluxe™	Deere and Company 상표
CommandARM	Deere and Company 상표
CommandCenter™	Deere and Company 상표
CommandPRO™ 조이스틱	Deere and Company 상표
CommandQuad™	Deere and Company 상표
Cool-Gard™ II	Deere and Company 상표
CoolScan™	Deere and Company 상표
CoolScan PLUS™	Deere and Company 상표
Deere	Deere and Company 상표
Eco Shift™	Deere and Company 상표
EasyGuide™	Deere and Company 상표
DieselScan™	Deere and Company 상표
FieldCruise™	Deere and Company 상표
Field Doc™	Deere and Company 상표
Field Office™	Deere and Company 상표
GreenStar™	Deere and Company 상표
Hy-Gard™	Deere and Company 상표
ILS™	Deere and Company 상표
iTEC™	Deere and Company 상표
iTEC™ Basic	Deere and Company 상표
iTEC™ Pro	Deere and Company 상표
IVT™	Deere and Company 상표
IVT Selector™	Deere and Company 상표
JDLINK™	Deere and Company 상표
JDOffice™	Deere and Company 상표
John Deere	Deere and Company 상표
Oilscan™	Deere and Company 상표
Parallel Tracking™	Deere and Company 상표
Plus-50™	Deere and Company 상표
PowerTech™	Deere and Company 상표
PowerTech™ Plus	Deere and Company 상표
PowerZero™	Deere and Company 상표
PowrQuad™	Deere and Company 상표
PowrQuad™ PLUS	Deere and Company 상표
PowrReverser™	Deere and Company 상표
Service ADVISOR™	Deere and Company 상표
SERVICEGARD™	Deere and Company 상표
StarFire™	Deere and Company 상표
StarFire™ ITC	Deere and Company 상표
StellarSupport™	Deere and Company 상표
SyncroPlus™	Deere and Company 상표
TLS™	Deere and Company 상표

상표

Tractor-Implement Automation™ Deere and Company 상표

LX25458,MY20,0000970-44-05MAY23

안전사항

안전 정보 확인



T81389—UN—28JUN13

이것은 안전 경고 기호입니다. 장비 또는 이 설명서에 이 기호가 있을 경우에는 부상의 가능성이 있는 것이므로 주의하십시오.

권장 예방 조치와 안전 작동 방법을 준수하십시오.

DX,ALERT-44-03OCT22

신호어 이해



▲ 경고

▲ 주의

TS187—44—03MAY13

위험: 신호어 '위험'은 무시할 경우 사망이나 심각한 부상으로 이어질 수 있는 위험 상황을 나타냅니다.

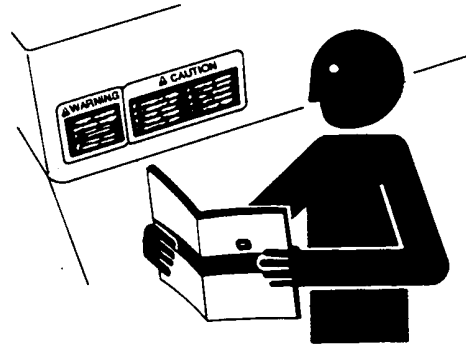
경고: 신호어 '경고'는 무시할 경우 사망이나 심각한 부상으로 이어질 수 있는 위험 상황을 나타냅니다.

주의: 신호어 '주의'는 무시할 경우 사망이나 중경상으로 이어질 수 있는 위험 상황을 나타냅니다. '주의'는 신체적 부상으로 이어질 수 있는 안전하지 못한 상황을 경고하는 데 사용될 수도 있습니다.

'위험', '경고', '주의' 등의 신호어는 안전 경고 기호와 함께 사용됩니다. '위험'은 가장 심각한 수준의 위험을 나타냅니다. 특정 위험 구역 인근에는 "위험" 또는 "경고" 안전 표지판을 설치합니다. "주의" 안전 표지판에는 일반적인 예방책이 표시되어 있습니다. 또한 "주의"는 본 설명서에 수록된 안전 메시지로 주의를 환기시키기도 합니다.

DX,SIGNAL-44-05OCT16

안전 지침 준수



TS201—UN—15APR13

본 설명서 및 장비 안전 표지판의 모든 안전 메시지를 주의 깊게 읽어 보십시오. 안전 표지판을 양호한 상태로 관리하십시오. 소실되거나 손상된 안전 표지판은 교체합니다. 신규 장비 구성품과 수리 부품에 최신 안전 표지판을 부착하고 있는지 확인하십시오. John Deere 에서 교체용 안전 기호를 구할 수 있습니다.

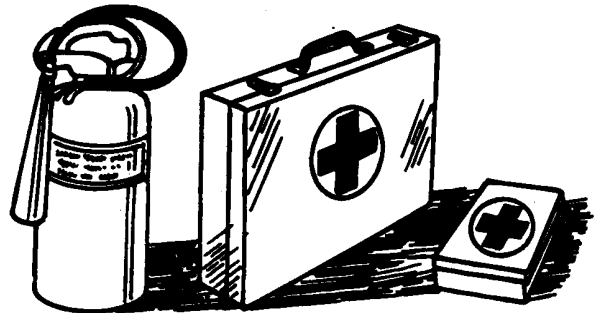
본 사용 설명서에서 언급하지 않은 공급업체에서 구입한 부품과 구성품에 추가 안전 정보가 포함되어 있을 수 있습니다.

장비 조작 방법 및 올바른 제어 방법을 숙지하십시오. 지도를 받지 않은 사람의 기계 조작을 금지하십시오.

적절한 작동 상태를 유지하도록 장비를 관리하십시오. 장비를 무단 개조할 경우 기능 및/또는 안전이 저하되거나 장비의 수명에 영향을 미칠 수 있습니다.

DX,READ-44-01AUG22

비상사태를 위한 대비



TS291—UN—15APR13

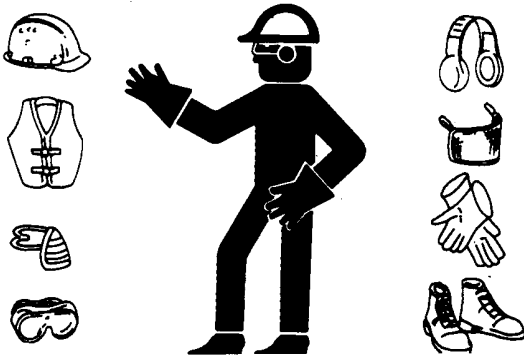
화재에 대비하십시오.

응급 처치 키트와 소화기를 가까운 곳에 비치하십시오.

의사, 구급차 서비스, 병원, 소방서 같은 긴급 전화번호를 전화기와 가까운 곳에 두십시오.

DX,FIRE2-44-03MAR93

보호복 착용



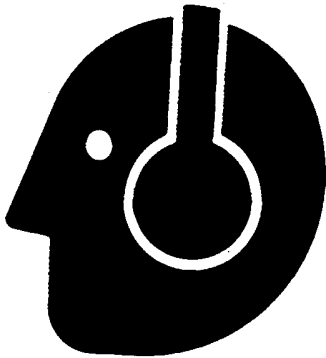
TS206—UN—15APR13

해당 작업에 적합한 알맞은 옷과 안전장치를 착용하십시오.

장치를 안전하게 운전하기 위해서는 운전자의 주의가 최대한 요구됩니다. 라디오 또는 음악 헤드폰을 착용한 상태로 장비를 운전하지 마십시오.

DX,WEAR2-44-03MAR93

방음 조치



TS207—UN—23AUG88

기계 구성, 기계의 상태 및 유지보수 수준, 지면, 작동 환경, 듀티 사이클, 주변 소음 및 어태치먼트를 포함하여 사운드 레벨 범위에 영향을 미치는 많은 변수가 있습니다.

시끄러운 소음에 노출되면 청력이 손상되거나 청력을 잃을 수 있습니다.

항상 청력 보호장구를 착용합니다. 불쾌하고 시끄러운 큰 소음으로부터 보호할 수 있는 귀덮개나 귀마개 등 적절한 청력 보호장구를 착용합니다.

DX,NOISE-44-03OCT17

연료의 안전한 취급 - 화재 방지



TS202—UN—23AUG88

연료는 주의하여 취급하십시오. 가연성이 매우 높습니다. 담배를 피우거나 근처에 화염 또는 불꽃이 있을 때는 장비에 연료를 보충하지 마십시오.

장비에 연료를 보충하기 전에는 항상 엔진을 멈추십시오. 연료 탱크는 실외에서 보충하십시오.

쓰레기, 그리스, 이물질이 없는 깨끗한 상태로 장비를 유지, 관리하여 화재를 방지하십시오. 흘러내린 연료는 항상 닦아 내십시오.

가연성 액체 운반용으로 승인된 연료 용기만 사용하십시오.

픽업트럭에서 절대 짐칸의 덮개를 덮은 상태로 연료 용기를 보충하지 마십시오. 연료를 보충하기 전에 연료 용기는 항상 지면에 놓으십시오. 캔 뚜껑을 분리하기 전에 연료 분배기 노즐을 연료 용기에 접촉하십시오. 연료 보충 시 연료 분배기 노즐을 연료 용기 입구와 접촉한 상태로 유지하십시오.

화염, 불꽃 또는 점화용 불씨가 있는 곳(온수기나 기타 가전제품 등)에 연료 용기를 보관하지 마십시오.

DX,FIRE1-44-12OCT11

엔진 시동액의 안전한 취급



TS1356—UN—18MAR92

엔진 시동액은 가연성이 매우 높습니다.

사용할 때에는 모든 화염 및 불꽃을 멀리 하십시오. 엔진 시동액은 배터리와 케이블과 멀리 하십시오.

압력이 가해진 캔을 보관할 경우에는 내용물이 잘못

방출되지 않도록 용기의 뚜껑을 덮고 차갑고 안전한 곳에 보관하십시오.

엔진 시동액의 용기를 소각하거나 구멍을 뚫지 마십시오.

예열 플러그나 흡기 히터가 장착된 엔진에서 시동액을 사용하지 마십시오.

DX,FIRE3-44-14MAR14

화재 발생 시



TS227—UN—15APR13

화재 예방

화재의 위험을 줄이기 위해서는 트랙터를 정기적으로 점검하고 청소하셔야 합니다.

- 새 및 다른 동물이 동지를 틀거나 가연성이 있는 물질을 엔진이나 배기 장치에 유입할 수 있습니다. 트랙터는 사용 전에 항상 점검하고 청소하셔야 합니다.
- 풀, 작물 및 쓰레기의 재적은 일반 운전 시 생길 수 있습니다. 아주 건조한 조건이나 공중에 작물 또는 작물 먼지가 있는 조건에서는 특히 이런 현상이 두드러집니다. 적절한 기능을 보장하고 화재의 위험을 줄이기 위해서는 이런 적재물을 제거해야 합니다. 트랙터는 온종일 주기적으로 점검 및 청소해야 합니다.
- 트랙터의 정기적이고 철저한 청소를 겸비한 일상 유지보수 절차는 운전자 매뉴얼에 상세히 열거되어 있고 화재 위험 및 정지 시간의 손실을 감소시킵니다.
- 화염, 불꽃 또는 온수기나 기타 가전제품과 같은 점화용 불씨가 있는 곳에는 연료 용기를 보관하지 마십시오.
- 연료 라인, 탱크, 캡 및 피팅 부위에서 균열이나 누설 여부를 자주 점검하십시오. 필요한 경우에는 교체하십시오.

지켜야 할 모든 작동 및 안전 절차는 장비 및 운전자 매뉴얼에 기재되어 있습니다. 점검 및 청소 시 가열된 엔진 및 배기 부품에 유의하십시오. 점검 및 청소를 하기 전에는 항상 엔진을 끄고 변속기를 PARK에 놓으시거나 주차 브레이크를 건 다음 키를 빼십시오. 키를 뽑아 놓음으로써 트랙터가 점검 및 청소 시에 시동이 걸리는 것을 방지할 수 있습니다.

DX,WW,TRACTOR,FIRE,PREVENTION-44-12OCT11

주의: 부상을 방지하십시오.

화재의 조짐이 보이는 즉시 장비를 정지하십시오. 화재는 연기의 냄새를 통해 또는 불꽃을 보고 파악할 수 있습니다. 화재는 빠르게 번지므로 장비에서 즉시 내리고 화재로부터 안전한 곳으로 이동합니다. 장비로 돌아가지 마십시오. 안전이 제일 중요합니다.

소방서에 신고하십시오. 소방차가 올 때까지 휴대용 소화기로 작은 불을 끌 수 있지만 휴대용 소화기로는 한계가 있습니다. 항상 운전자와 사람들의 안전을 우선하십시오. 불을 끄려고 시도하는 경우 불을 끌 수 없는 경우를 대비하여 장애물이 없는 탈출구로 빠르게 이동할 수 있도록 바람을 등지십시오.

화재가 발생하기 전에 소화기 사용법을 읽고 위치, 부품 및 작동법을 파악하십시오. 현지 소방서나 화재 장비 유통회사에서 소화기 교육 및 권장 사항을 제공할 수 있습니다.

소화기에 사용법이 없는 경우 다음의 일반 지침을 따르십시오.

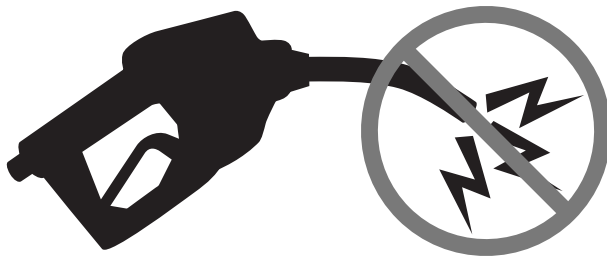
1. 핀을 뽑습니다. 노즐이 불을 향하도록 소화기를 잡고 잠금장치를 풉니다.
2. 낮게 겨눕니다. 소화기가 화재 아래를 가리키도록 합니다.
3. 레버를 천천히 고르게 누릅니다.
4. 노즐을 빗자루질하듯 좌우로 움직입니다.

DX,FIRE4-44-22AUG13

연료 보충 시 정전기 위험 방지



RG22142—UN—17MAR14



RG21992—UN—21AUG13

ULSD(초저유황 디젤) 연료의 황 및 기타 화합물을 제거하면 전도성이 줄어들고 정전하 보관 기능이 높아집니다.

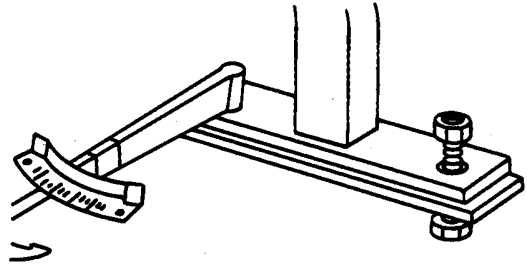
정제 시 연료를 정전기 분해 첨가제로 취급했을 수 있습니다. 하지만 시간이 지나면서 첨가제의 효율성을 저하할 수 있는 여러 요소가 있습니다.

정전하가 연료 운반 시스템으로 흐르는 동안 ULSD 연료에 쌓일 수 있습니다. 가연성 증기가 있을 때 정전기가 방출되면 화재나 폭발이 발생할 수 있습니다.

따라서 장비에 연료를 보충하는 데 사용된 전체 시스템(연료 공급 탱크, 운송 펌프, 운송 호스, 노즐 등)이 제대로 접지되어 있고 접착되어 있는지 확인하는 것이 중요합니다. 운반 시스템이 적절한 접지 및 접착 방식에 맞는 연료 공급 표준을 준수하는지 연료 또는 연료 시스템 공급업체에 확인하십시오.

DX,FUEL,STATIC,ELEC-44-12JUL13

ROPS의 올바른 설치 상태 유지



TS212—UN—23AUG88

전복 방지 구조(ROPS)가 헐거워졌거나 어떤 이유로든 제거되었을 경우에는 모든 부품들이 올바르게 다시 설치되었는지를 반드시 확인하십시오. 알맞은 토크로 장착 볼트를 조이십시오.

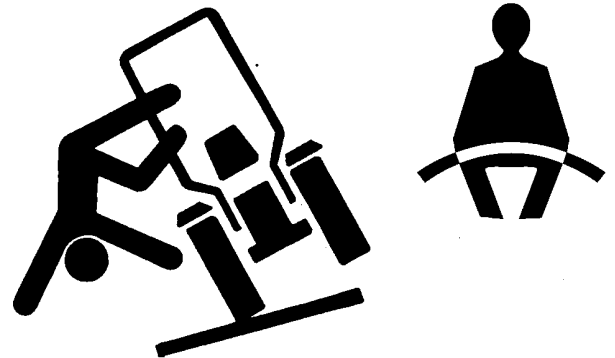
구조적으로 손상되거나 전복 사고를 당하거나 용접, 굽힘, 천공 또는 절삭에 의해 어떤 식으로든 개조된 ROPS는 보호 기능을 제공하지 못합니다. 손상된 ROPS는 다시 사용하지 말고 교체해야 합니다.

시트는 ROPS 안전 지역의 일부입니다. 트랙터에 승인된 John Deere 시트로만 교체해야 합니다.

ROPS를 개조하려면 제조업체의 승인을 얻어야 합니다.

DX,ROPS3-44-12OCT11

접이식 ROPS 및 안전벨트의 올바른 사용



TS1729—UN—24MAY13

전복 시 짓눌림으로 인한 부상 또는 사망을 방지합니다.

- 본 장비에 접이식 ROPS(전복 방지 구조물)가 장착된 경우에는 ROPS를 완전히 펴서 잠긴 상태로 둡니다. ROPS를 완전히 편 상태에서 작동할 때는 안전벨트를 착용하십시오.
 - 래치를 잡고 안전벨트를 몸쪽으로 당깁니다.
 - 래치를 버클에 끼웁니다. 딸각하는 소리가 들립니다.
 - 안전벨트를 잡아당겨 벨트가 안전하게 고정되었는지 확인합니다.
 - 안전벨트를 힙에 꼭 맞춥니다.
- ROPS를 접은 상태에서(예: 낮은 건물에 들어가기

위해) 본 장비를 작동할 때는 주의하여 운전하십시오. ROPS가 접힌 상태에서는 안전벨트를 사용하지 마십시오.

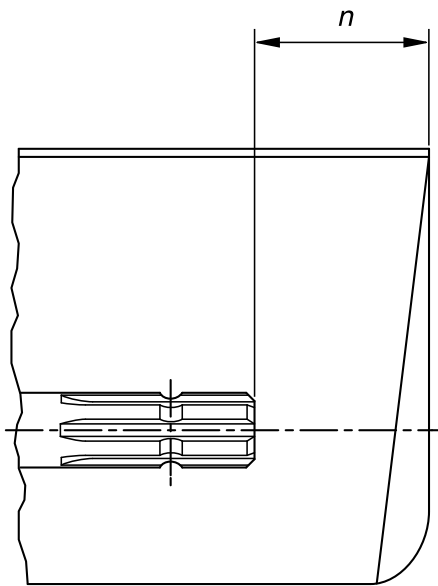
- 장비를 정상 상태에서 작동한 경우에는 바로 ROPS를 올려서 완전히 편 상태로 되돌리십시오.

DX,FOLDROPS-44-22AUG13

회전식 드라이브라인과 간격 유지



TS1644—UN—22AUG95



H96219—UN—29APR10

회전하는 구동축에 얹힐 경우, 심각한 부상이나 사망이 야기될 수 있습니다.

트랙터 마스터 쉴드와 드라이브라인 쉴드를 항상 제 위치에 두십시오. 회전 쉴드가 원활하게 회전해야 합니다.

적절한 가드와 쉴드를 부착한 동력 인출 장치 구동축만 사용합니다.

몸에 꼭 맞는 의복을 착용합니다. PTO 구동 장비를 조정, 연결 또는 세척하기 전에 엔진을 멈추고 PTO 드라이브라인을 정지해야 합니다.

트랙터와 주요 작동기구 PTO 구동축 사이에 어떠한 어댑터 기기도 설치하지 마십시오. 이것은 1000rpm

트랙터 축에서 540rpm 작동기구에 540rpm보다 높은 속도로 동력을 전달하는 역할을 합니다.

회전하는 작동기구 축, 트랙터 축, 또는 어댑터가 일정 정도 보호되지 않는 결과를 낳는 어떠한 어댑터 기기도 설치하지 마십시오. 트랙터 마스터 쉴드는 표에 설명된 대로 스플라인 축의 끝과 추가된 어댑터 기기를 겹치게 합니다.

주요 작동기구 PTO 구동축의 기울기 각도는 트랙터 마스터 쉴드의 모양과 크기 그리고 주요 작동기구 PTO 구동축 가드의 모양과 크기에 따라 줄어들 수 있습니다.

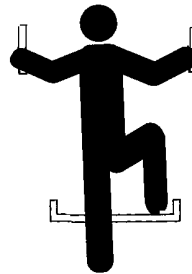
트랙터 마스터 쉴드 또는 주요 작동기구 PTO 구동축 가드를 손상할 수 있는 높이까지 작동기구를 올리지 마십시오. 작동기구 높이를 인상할 필요가 있으면 PTO 드라이브 축을 분리하십시오. (PTO 드라이브라인 부착/ 분리 참조)

3/4 타입 PTO 사용 시, 기울기 및 회전 각도는 PTO 마스터 쉴드 및 커플링 레일 유형에 따라 줄어들 수 있습니다.

PTO 유형	직경	스플라인	$n \pm 5\text{mm}(0.20\text{in.})$
1	35mm(1.378in.)	6	85mm(3.35in.)
2	35mm(1.378in.)	21	85mm(3.35in.)
3	45mm(1.772in.)	20	100mm(4.00in.)
4	57.5mm(2.264in.)	22	100mm(4.00in.)

DX,PTO-44-28FEB17

발판과 핸드홀드의 올바른 사용



T133468—UN—15APR13

장비 쪽을 향한 상태에서 발판을 오르내려 추락을 방지하십시오. 발판, 핸드홀드, 핸드레일과 3점 접착을 유지하십시오.

진흙, 눈, 습기가 있는 미끄러운 조건일 때 특히 주의하십시오. 발판을 그리스나 오일이 없는 청결한 상태로 유지하십시오. 장비에서 나올 때 뛰어내리지 마십시오. 절대 움직이는 장비에 타거나 내리지 마십시오.

DX,WW,MOUNT-44-12OCT11

ISOBUS 컨트롤러 운전자 매뉴얼 읽기

GreenStar™ 응용 프로그램 외에 이 디스플레이를 ISO

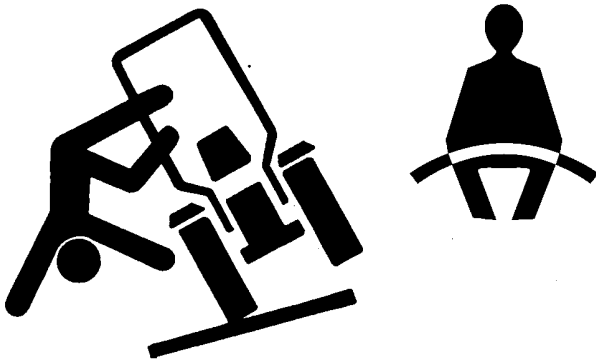
GreenStar는 Deere & Company의 상표입니다.

11783 표준에 부합하는 모든 ISOBUS 컨트롤러용 디스플레이 장치로 사용할 수 있습니다.. 여기에는 ISOBUS 작동기구를 제어하는 기능이 포함됩니다. 이러한 방법으로 사용할 경우 디스플레이에 배치되는 정보 및 제어 기능을 ISOBUS 컨트롤러가 제공하게 되며 이는 ISOBUS 컨트롤러 제조업체의 책임입니다. 이 기능 중 일부는 운전자나 주위 사람들에게 위험을 야기할 수 있습니다. ISOBUS 제조업체에서 제공한 운전자 매뉴얼을 읽고 사용 전 ISOBUS와 매뉴얼에 나와 있는 모든 안전 메시지를 준수하십시오.

참고: ISOBUS는 ISO 표준 11783을 말합니다.

DX,WW,ISOBUS-44-15JUL15

안전 벨트의 올바른 사용



TS1729—UN—24MAY13

전복 시 압제 손상 또는 사망을 방지합니다.

이 장비에는 전복 보호 구조물(ROPS)이 장착되어 있습니다. ROPS를 작동할 때는 안전벨트를 착용하십시오.

- 래치를 잡고 안전벨트를 몸쪽으로 당깁니다.
- 래치를 버클에 끼웁니다. 딸각하는 소리가 들립니다.
- 안전벨트 래치를 잡아당겨 벨트가 안전하게 고정되었는지 확인합니다.
- 안전 벨트를 힙에 꼭 맞춥니다.

마운팅 하드웨어, 버클, 벨트 또는 리트랙터의 손상이 의심되면 안전 벨트 전체를 교환하십시오.

안전 벨트와 마운팅 하드웨어는 적어도 1년에 1회 검사해야 합니다. 장착된 구조물이 느슨하지 않은지, 벨트의 해짐, 이상 마모, 변색 등의 손상이 없는지 확인하십시오. 기계의 사양을 충족하는 교체 부품으로만 교체합니다.

DX,ROPS1-44-22AUG13

트랙터 안전 운행

다음의 간단한 주의사항을 따르면 사고 위험을 줄일 수 있습니다.

- 경각용으로 설계된 다양한 상호 교환 가능 장비를

밀고, 당기고, 끌고, 작동시키고, 실어 나르는 등 트랙터를 용도에 맞는 작업에 사용하십시오.

- 작업자는 작업자 스테이션 및/또는 제어장치에 액세스할 수 있도록 정신적, 육체적으로 완전하며 장비를 정확하고 안전하게 작동할 수 있어야 합니다.
- 집중력이 떨어지거나 피곤한 상태이거나 심신미약 상태인 경우 장비를 작동하지 마십시오. 적절한 장비 작동은 작업자의 각별한 주의 및 관심이 필요합니다.
- 이 트랙터는 레저 차량으로 사용되도록 설계되지 않았습니다.
- 트랙터를 작동시키기 전에 본 사용 설명서를 읽고 설명서와 트랙터에 있는 작동 및 안전 지침을 따르십시오.
- 전방 로더 등의 작동기구/어태치먼트에 대한 사용 설명서에 있는 작동 및 밸러스팅 지침을 따릅니다.
- 장착 또는 견인 장비 또는 트레일러의 사용 설명서에 있는 지침을 따르십시오. 모든 지침이 준수되지 않는 한 트랙터 장비나 트랙터 트레일러를 조합하여 작동시키지 마십시오.
- 엔진 시동을 걸거나 조작하기 전에 기계, 부착된 장치 및 작업 구역 근처에 아무도 없는지 확인하십시오.
- 3점 링키지 및 픽업 히치(장착된 경우)를 제어하는 동안 가까이 접근하지 마십시오.
- 동력 구동 부품에서 손, 발, 의복을 멀리해야 합니다.

운전 관련 주의사항

- 움직이는 트랙터에 절대 오르내리지 마십시오.
- 차량을 작동시키기 전에 필요한 모든 교육을 이수하십시오.
- 어린이 및 작업과 관련이 없는 사람이 트랙터 및 모든 장비 가까이 접근하지 못하게 하십시오.
- 안전 벨트가 있는 John Deere 승인 시트에 앉지 않으려면 트랙터에 절대 탑승하지 마십시오.
- 모든 실드/가드의 제 위치를 유지합니다.
- 공용 도로에서 작동시킬 때는 시각 및 청각적인 적합한 신호를 이용하십시오.
- 멈추기 전에 도로 측면으로 이동하십시오.
- 회전할 때, 각 브레이크의 제동을 걸 때 또는 거친 지면이나 가파른 경사의 위험 구간에서 운행할 때는 속도를 줄이십시오.
- 부착된 작동기구가 높은 위치에 있을 경우 안정성이 떨어집니다.
- 도로 이동 시 브레이크 페달을 함께 결합시키십시오.
- 미끄러운 노면에서 정지할 때는 브레이크를 여러 차례 반복적으로 밟으십시오.
- 펜더와 펜더 밸런스(머드 플랩)가 설치된 경우 이것을 정기적으로 청소합니다. 공도에서 주행하기 전에 오염물을 제거합니다.

온열 및 통풍 시트

- 시트의 열선이 과열될 경우 화상을 입거나 시트가 손상될 수 있습니다. 화상의 위험을 줄이려면 시트의 히터를 장시간 사용 시, 특히 온도의 변화를 느끼지 못하거나 피부의 통증을 느끼지 못할 경우, 주의를 기울여 사용합니다. 시트 위에 담요, 쿠션, 커버 또는

이와 유사한 물건을 놓지 마십시오. 이는 시트 열선의 과열을 초래할 수 있습니다.

적재물의 견인

- 무거운 부하를 견인하다가 정지할 때는 주의하십시오. 정지 거리는 속도와 견인 하중에 따라 그리고 경사지에서 증가합니다. 브레이크 사용 여부에 관계없이 트랙터에 비해 너무 무거운 적재물을 견인하는 경우 또는 너무 빠른 속도로 견인하는 경우 제어력을 잃을 수 있습니다.
- 장치의 총 중량 및 하중을 고려하십시오.
- 뒤쪽으로 전복되지 않도록 견인 부하를 승인된 커플링에만 올리십시오.

트랙터 주차 및 떠나기

- 트랙터에서 내리기 전에, SCV 차단, PTO 해제, 엔진을 끈 후 작동기구/어태치먼트를 지면에 내려놓고, 작동기구/어태치먼트 제어장치를 중립에 놓고, 주차 풀과 주차 브레이크를 포함한 주차 메커니즘을 안전하게 체결합니다. 또한, 트랙터를 떠날 때는 키를 제거합니다.
- 엔진이 꺼진 상태에서 변속기의 기어를 걸어두는 것으로 트랙터가 움직이는 것을 막지 못합니다.
- 작동하는 PTO 또는 작동 중인 작동기구에 가까이 접근하지 마십시오.
- 기계를 정비하기 전에 움직이는 부분이 완전히 멈출 때까지 기다리십시오.

흔한 사고

트랙터를 안전하지 않게 작동시키거나 잘못 사용할 경우 사고가 발생합니다. 트랙터 작업 시 발생할 수 있는 위험에 주의하십시오.

트랙터에서 가장 흔히 발생하는 사고는 다음과 같습니다.

- 트랙터 전복
- 오토바이와 충돌
- 부적절한 시동 절차
- PTO 축 엉킴
- 트랙터에서 추락
- 견인용 히치를 다는 동안 놀리거나 끼임

DX,WW,TRACTOR-44-08MAY19

후진 시 사고 방지



PC10857XW—UN—15APR13

장비를 움직이기 전에 모든 인원이 장비의 이동 경로에서 완전히 벗어났는지 확인하십시오. 후방을 눈으로 직접 확인하여 최적의 시야를 확보하십시오. 후진 시 시야가 막히거나 좁을 경우에는 신호원을 이용하십시오.

장비의 뒤에 사람이나 장애물이 있을 경우에는 카메라에 의존하지 마십시오. 이 시스템은 유지보수, 환경 조건 및 작동 범위를 포함한 여러 요인에 의해 제한될 수 있습니다.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-44-30AUG10

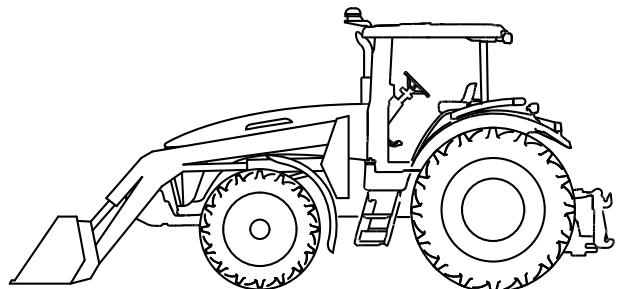
임업 작업에서 사용 제한

임업 작업에 사용되는 경우 John Deere 트랙터의 의도된 용도는 운송, 통나무 가르기와 같은 고정식 작업, 추진 또는 PTO, 유압 또는 전기 시스템을 사용한 작동기구 조작과 같은 트랙터 고유의 용도에 국한됩니다.

이러한 적용 사례는 일반적인 작동 시 물체의 낙하 또는 관통으로 인한 위험이 없는 적용 사례입니다. 운송 및 적재와 같은 명시된 사례를 초과하는 임업 적용 사례의 경우 낙하물 방호 구조(FOPS) 및/또는 작업자 보호 구조(OPS)를 비롯한 적합한 적용 사례별 구성품이 필요합니다.

DX,WW,FORESTRY-44-12OCT11

로더 트랙터 안전 운전



TS1692—UN—09NOV09

로더 응용 환경에서 장비를 운전할 경우 트랙터와 로더의 안정성 확보를 위해 필요에 따라 감속하십시오.

트랙터 전복과 앞 타이어와 트랙터의 손상을 막기 위해 10km/h(6mph) 이상의 속도에서는 하중을 운반하지 마십시오.

트랙터에 3미터 프런트 액슬이 장착된 경우 트랙터 손상을 피하기 위해 전방 로더나 스프레이어 탱크를 사용하지 마십시오.

들어 올린 로더 아래로 걸어가거나 그 아래에서 작업하는 것을 금지하십시오.

로더를 작업대로 사용하지 마십시오.

로더, 버킷 안, 작동기구 또는 어태치먼트에 사람을 올리거나 운반하지 마십시오.

조종실에서 나가기 전 로더를 지상으로 내리십시오.

전복 보호 구조물(ROPS) 또는 운전석 천장(장착된 경우)이 운전실로 추락하는 하중에 대해 충분한 보호를 제공하지 못할 수 있습니다. 하중이 운전실로 추락하는 것을 방지하기 위하여 특수한 응용 환경에는(즉, 비료용 지게차, 라운드 베일 지게차, 라운드 베일 그리퍼, 클램퍼) 항상 적절한 작동기구를 사용하십시오.

DX,WW,LOADER-44-11NOV09

보조 좌석



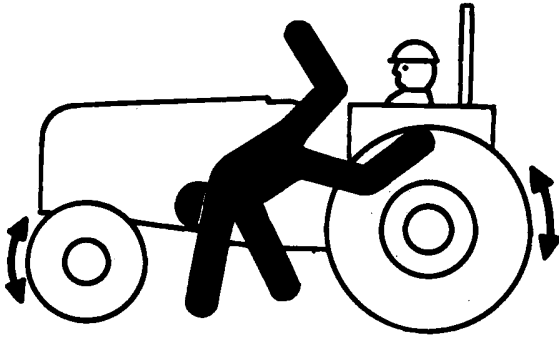
TS1730—UN—24MAY13

보조 좌석(장착 시)은 운전자 교육용 또는 장비 문제 진단용으로 제공됩니다.

DX,SEAT,NA-44-22AUG13

안전 표시등 및 장치 사용

장비 탑승 금지

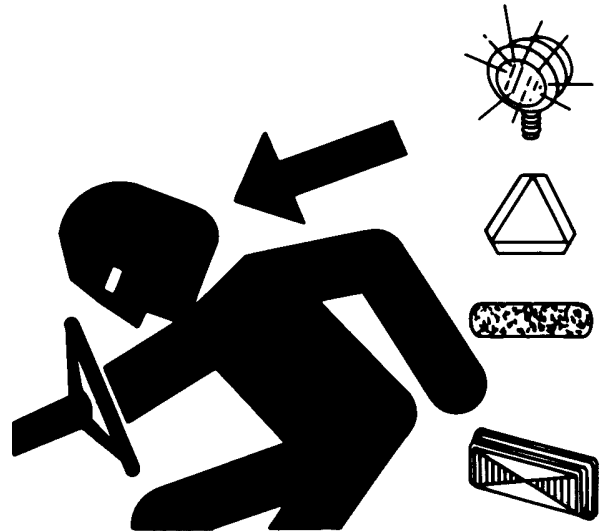


TS290—UN—23AUG88

장비에는 운전자만 탑승해야 합니다. 다른 사람의 탑승을 금지하십시오.

장비 탑승자는 이물질에 찢리거나 장비로부터 튕겨 나가는 등의 부상 위험이 있습니다. 운전자 외의 탑승자 또한 운전자의 시야를 가려 장비를 안전하게 운행하지 못하게 합니다.

DX,RIDER-44-03MAR93



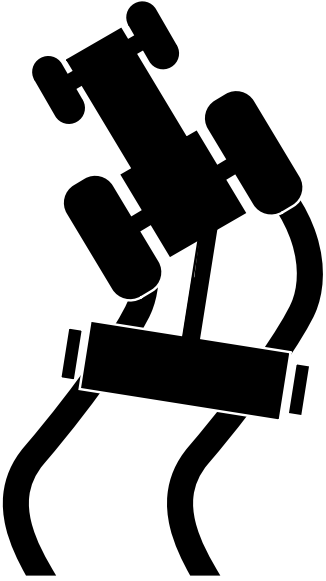
TS951—UN—12APR90

일반 도로에서는 어태치먼트 또는 견인 장치를 장착한 트랙터 및 자체 추진 장비를 천천히 운행하여 다른 도로 이용자와 충돌을 방지합니다. 특히 회전 시 후방의 교통 상황을 자주 확인하고 방향 지시등을 사용합니다.

전조등, 점멸 경고등, 방향 지시등은 주야간 모두 사용합니다. 조명 및 표시에 관한 현지 규정을 준수합니다. 조명 및 마킹은 눈에 보이게 유지하고 효과적인 작동 상태로 깨끗하게 유지하십시오. 손상 또는 소실된 조명과 표시는 교체 또는 정비합니다.

DX,FLASH-44-07JUL99

안전한 속도로 견인 장치 운송



TS1686—UN—27SEP06

최대 운송 속도를 초과하지 마십시오. 이 견인 장치는 대부분의 견인되는 작동기구에 대해 허용되는 최대 운송 속도를 초과하는 운송 속도로 운전할 수 있습니다.

작동기구를 운송하기 전에 작동기구 운전자 매뉴얼에 제공된 정보나 작동기구에 있는 표시를 보고 최대 운송 속도를 결정합니다. 작동기구의 최대 운송 속도를 초과하는 속도로 운송하지 마십시오. 작동기구의 최대 운송 속도를 초과하면 다음과 같은 상황이 발생할 수 있습니다.

- 견인 장치/작동기구 조합의 제어 능력 상실
- 제동 시 정지 능력 감소 또는 정지 불가
- 작동기구 타이어 고장
- 작동기구 구조물 또는 구성품 손상

최대 하중 무게가 1500kg 이상이며 견인 장치의 무게보다 1.5배 크면 작동기구에 브레이크를 장착해야 합니다.

예: 작동기구 중량은 1600kg, 견인 장치 중량은 1600kg 이며 예시로 든 작동기구에는 브레이크가 필요하지 않습니다.

브레이크 미장착 작동기구: 32km/h(20mph) 이상의 속도로 운송하지 마십시오.

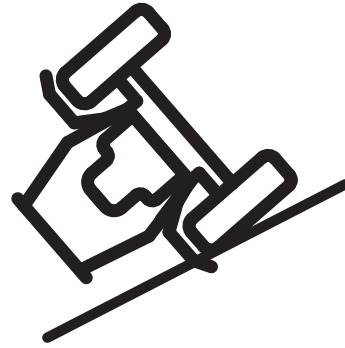
브레이크 장착 작동기구:

- 제조업체에서 최대 운송 속도를 지정하지 않은 경우 40km/h(25mph) 이상의 속도로 견인하지 마십시오.
- 최대 40km/h(25mph)로 운송할 때 완전히 적재된 작동기구의 무게는 견인 장치 중량의 4.5배 미만이어야 합니다.
- 40-50km/h(25-31mph) 속도로 운송할 때 완전히 적재된 작동기구의 무게는 견인 장치 중량의 3.0배 미만이어야 합니다.

트레일러 견인 시, 제동 특성에 익숙해지고 감속률 관련 트랙터/트레일러 조합의 호환성을 확인합니다.

DX,TOW1-44-28FEB17

경사로, 평평하지 않은 지형 및 거친 지면 주의



RXA0103437—UN—01JUL09

구멍, 배수로 및 트랙터가 기울어질 수 있는 장애물을 피하십시오(특히 경사로). 급경사의 오르막길을 피하십시오.

배수로, 진흙탕과 같은 곳이나 급경사의 오르막길을 전진 주행할 경우 트랙터가 뒤쪽으로 전복될 수 있습니다. 가급적 이러한 조건을 피하십시오.

고속 주행 시 트레드 폭 설정이 좁을 경우 전복 위험이 급격히 높아집니다.

트랙터가 전복될 수 있는 모든 조건이 나열된 것은 아닙니다. 안전을 위협하는 모든 상황에 조심하십시오.

비탈면은 심각한 부상이나 사망을 초래할 수 있는 통제 불능 및 전복 사고가 발생하는 가장 빈번한 원인입니다. 비탈면에서 작업할 때는 항상 각별한 주의가 필요합니다.

평평하지 않은 지형이나 거친 지면은 통제 불능 및 전복 사고를 발생시켜 심각한 부상이나 사망을 초래할 수 있습니다. 평평하지 않은 지형 및 거친 지면에서 작업할 때는 각별한 주의가 필요합니다.

도랑, 절벽, 배수로, 가파른 제방 또는 수역 가장자리 근처에서 절대 운전하지 마십시오. 이런 곳의 가장자리나 땅이 파여 있는 곳을 지날 경우 장비가 갑자기 뒤집힐 수 있습니다.

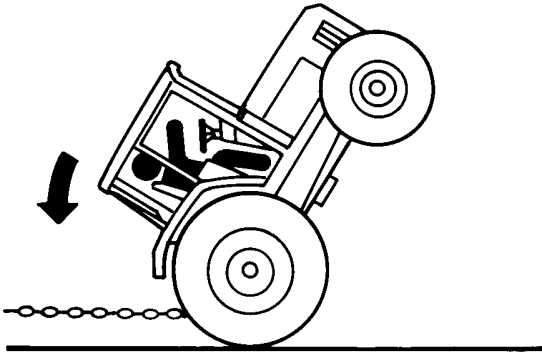
비탈면에 있는 동안 멈추거나 변속할 필요가 없도록 낮은 지면 속도를 선택하십시오.

비탈면에서는 시동을 걸거나 정지하거나 회전하지 마십시오. 타이어가 견인력을 잃은 경우, PTO를 분리하고 천천히 진행하여 경사진 구역을 내려가십시오.

경사면에서는 항상 천천히 조심스럽게 움직입니다. 속도 또는 방향을 갑자기 바꾸면 장비가 뒤집힐 수 있습니다.

DX,WW,SLOPE-44-28FEB17

진흙탕에 빠진 장비 꺼내기



TS1645—UN—15SEP95



TS263—UN—23AUG88

진흙탕에 빠진 장비를 꺼내려고 시도할 경우 후방으로 전복되거나 견인하는 트랙터가 전복되거나 견인 체인 또는 견인 바(케이블은 권장하지 않음)가 확장된 상태에서 작동하지 않거나 되감기는 등의 안전 위험이 발생할 수 있습니다.

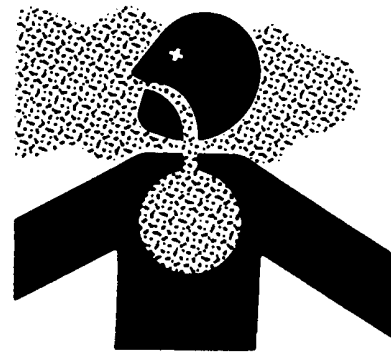
진흙탕에 빠졌을 때 트랙터를 후진하십시오. 견인되는 작동기구의 견인용 히치를 푸십시오. 후륜 뒤쪽에서부터 진흙을 파내십시오. 휠 뒤쪽에 보드를 놓고 탄탄한 기반을 제공한 후 서서히 후진을 시도하십시오. 필요한 경우 모든 휠의 앞쪽에서 진흙을 파내고 서서히 전진하십시오.

다른 유닛을 사용하여 견인해야 할 경우 견인 바나 긴 체인(케이블은 권장하지 않음)을 사용하십시오. 체인에 결함이 있는지 검사하십시오. 견인 장치의 모든 부품이 하중을 취급할 수 있을 정도의 충분한 크기이며 튼튼한지 확인하십시오.

항상 견인 유닛의 견인 바에 견인용 히치를 답니다. 전방 푸시 바 어태치먼트 지점에는 히치를 달지 마십시오. 움직이기 전 구역에서 사람들을 철수시키십시오. 동력을 원활하게 공급하여 느슨해지는 부분이 없게 하십시오. 갑자기 당길 경우 견인하는 장치를 잡아채 갑자기 움직이거나 위험하게 되감길 수 있습니다.

DX,MIRE4-44-07JUL99

농약 접촉 금지



TS220—UN—15APR13



TS272—UN—23AUG88

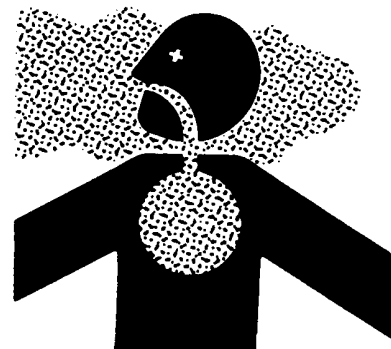
이 밀폐형 운전실은 증기, 에어로졸 또는 먼지 흡입에 대한 보호 능력이 없습니다. 농약 사용 지침에서 방독면을 이용한 보호를 요구하는 경우, 운전실 내부에서 적절한 방독면을 착용하십시오.

운전실에서 나가기 전 농약 사용 지침에서 요구하는 개인 보호 장치를 착용하십시오. 운전실에 다시 들어갈 때 보호 장치를 벗고, 운전실 외부에서는 밀폐된 상자나 기타 다른 유형의 밀봉 가능한 용기에, 운전실 내부에서는 비닐 봉지 등 농약이 들어갈 수 없는 용기에 보호 장치를 보관하십시오.

운전실에 들어가기 전 신발 또는 부츠의 흙이나 기타 오염된 입자를 제거하십시오.

DX,CABS-44-25MAR09

농약의 안전한 취급



TS220—UN—15APR13

용기는 3번 행구고 구멍을 뚫거나 파쇄하여 적절히 폐기하십시오.

DX,WW,CHEM01-44-24AUG10



A34471

A34471—UN—11OCT88

살균제, 제초제, 살충제, 농약, 쥐약 및 비료 등의 화학물질을 농사에 사용할 경우 건강에 해로울 수 있으며 주의하여 사용하지 않을 경우 환경에 해를 끼칠 수 있습니다.

효과적이고 안전하며 합법적으로 농약을 사용하기 위해 라벨의 모든 지침을 항상 준수하십시오.

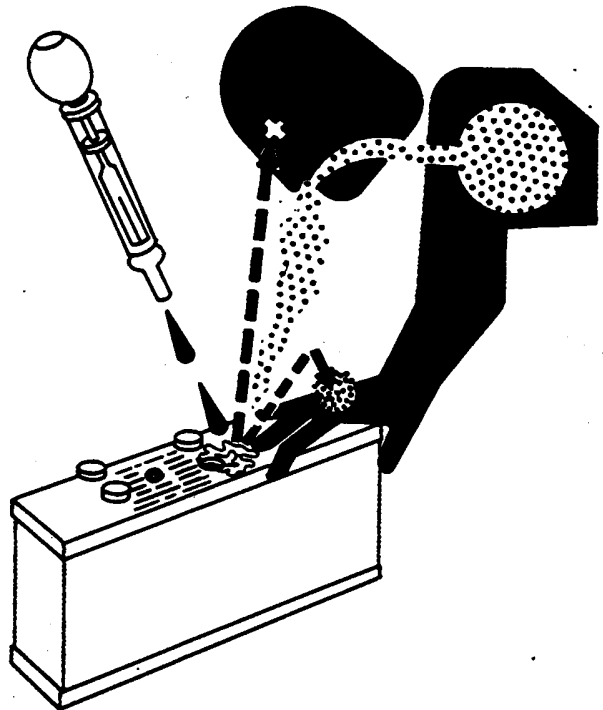
노출 및 부상 위험 줄이기:

- 제조업체에서 권장하는 적절한 개인 보호 장치를 착용합니다. 제조업체의 지시가 없을 경우 다음 일반 지침을 따르십시오:
 - 라벨에 '위험'이라고 표시된 화학물질: 독성이 가장 많음. 일반적으로 보안경이나 방독면, 장갑, 피부 보호 수단을 사용해야 합니다.
 - 라벨에 '경고'라고 표시된 화학물질: 독성이 적음. 일반적으로 보안경이나 장갑, 피부 보호 수단을 사용해야 합니다.
 - 라벨에 '주의'라고 표시된 화학물질: 독성이 가장 적음. 일반적으로 보안경이나 피부 보호 수단을 사용해야 합니다.
- 증기나 에어로졸 또는 먼지를 흡입하지 마십시오.
- 화학물질에 관한 작업을 할 때 비누, 물, 수건을 항상 소지하십시오. 피부, 손, 얼굴이 화학물질과 접촉할 경우 비눗물로 즉시 씻어 내십시오. 화학물질이 눈에 들어간 경우 물로 즉시 세척하십시오.
- 화학물질을 사용한 후 먹거나 마시거나 흡연을 하거나 소변을 보기 전 손과 얼굴을 씻으십시오.
- 화학물질 사용 중에는 담배를 피우거나 음식을 먹지 마십시오.
- 화학물질을 취급한 후 항상 목욕이나 샤워를 하고 의복을 갈아입으십시오. 옷을 다시 입기 전에 세탁하십시오.
- 화학물질을 사용하는 동안 또는 사용한 후 발병하는 경우 즉시 의사의 진료를 받으십시오.
- 화학물질은 최초 들어 있던 용기에 보관하십시오. 화학물질이 표시되지 않은 용기로 옮기거나 음식물이나 음료를 담는 데 사용하는 용기로 옮기지 마십시오.
- 화학물질은 사람이 먹는 음식이나 가축의 사료와 멀리 떨어진 안전하고 잠긴 구역에 보관하십시오. 아이들은 접근하지 못하게 하십시오.
- 용기는 항상 적절한 방법으로 폐기하십시오. 빈

배터리의 안전한 취급



TS204—UN—15APR13



TS203—UN—23AUG88

배터리 가스는 폭발할 수 있습니다. 배터리는 불꽃과 화염이 없는 곳에 보관하십시오. 손전등을 사용하여 배터리 전해액 레벨을 점검하십시오.

절대 전극 막대에 금속 물체를 연결시키는 식으로 배터리의 충전 상태를 점검하지 마십시오. 전압계나 액체 비중계를 사용하십시오.

항상 접지된 (-) 배터리 클램프를 먼저 제거하고 접지된 클램프를 가장 나중에 교체합니다.

배터리 전해질 내의 황산은 독성이 있으며 피부에

화상을 입히고 의복에 구멍을 낼 정도로 충분히 강하며 눈에 될 경우 실명하게 됩니다.

위험 방지 방법:

- 통풍이 잘 되는 곳에서 배터리를 보충하십시오.
- 보안경 및 고무장갑을 착용하십시오.
- 공기압으로 배터리를 청소하지 마십시오.
- 전해액을 추가할 때 발생하는 가스를 호흡하지 마십시오.
- 전해액을 엮지르거나 넘치지 않도록 하십시오.
- 올바른 배터리 부스터 또는 충전기 절차를 사용하십시오.

피부에 산을 엮지르거나 눈에 들어간 경우:

1. 물로 피부를 세척합니다.
2. 베이킹 소다나 석회를 사용하면 산을 중화시키는 데 도움이 됩니다.
3. 15 ~ 30분간 물로 눈을 세척합니다. 즉시 의사의 진료를 받습니다.

산을 삼킨 경우:

1. 구토를 유도하지 마십시오.
2. 다량의 물이나 우유를 마시되 2L(2쿼트)가 넘는 양을 드시진 마십시오.
3. 즉시 의사의 진료를 받으십시오.

경고: 배터리 전극, 단자 및 관련 부속품에는 캘리포니아주에서 암 및 생식기 질환을 일으키는 화학 물질로 지정된 납 및 납 화합물이 포함되어 있습니다. 취급 후에는 손을 씻으십시오.

DX,WW,BATTERIES-44-02DEC10

유체 가압 라인 근처 가열 금지



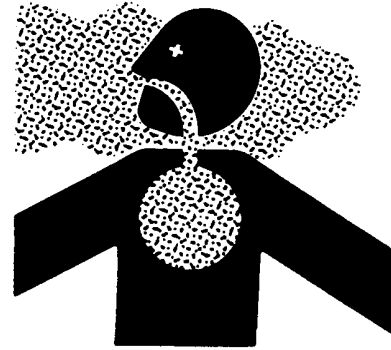
TS953—UN—15MAY90

가연성 분무는 유체 가압 라인 인근에서 가열할 때 발생할 수 있으며 작업자와 주위 사람들에게 심한 화상을 입히게 됩니다. 유체 가압 라인 또는 기타 가연성 물질 인근에서 용접, 납땜을 하거나 토치를 사용하여

열을 가하지 마십시오. 열이 인접한 화염 구역으로 이동할 경우 가압 라인이 갑자기 폭발할 수 있습니다.

DX,TORCH-44-10DEC04

용접이나 가열 전 페인트 제거



TS220—UN—15APR13

독성이 있을 수 있는 증기와 먼지를 피하십시오.

용접, 납땜으로 열을 가하거나 토치를 사용할 때 위험한 증기가 발생할 수 있습니다.

가열하기 전 페인트 제거:

- 열기의 영향을 받는 구역부터 최소한 100mm(4in.) 까지 페인트를 제거하십시오. 페인트를 제거할 수 없을 경우에는 가열이나 용접 전에 승인된 마스크를 착용하십시오.
- 페인트 제거를 위해 사포질 또는 연마할 경우 먼지를 흡입하지 마십시오. 승인된 마스크를 착용하십시오.
- 용제나 페인트 스트리퍼를 사용할 경우 용접하기 전 비누와 물로 스트리퍼를 벗겨 내십시오. 용제 또는 페인트 스트리퍼 용기 및 기타 인화성 물질을 작업 구역에서 제거하십시오. 용접 또는 가열하기 최소 15 분 전에 증기를 분산시키십시오.

용접을 할 구역에서는 염소화 용제를 사용하지 마십시오.

환기가 잘 되어 독성 증기와 먼지를 배출하는 구역에서는 모든 작업을 수행할 수 있습니다.

페인트와 용제를 올바른 방법으로 폐기하십시오.

DX,PAINT-44-24JUL02

전자 구성품과 브래킷의 안전한 취급



TS249—UN—23AUG88

장치에 설치된 전자 구성품을 설치 또는 제거하는 동안 추락할 경우 심한 부상을 입을 수 있습니다. 각 설치 위치에 쉽게 도달할 수 있도록 사다리나 연단을 사용하십시오. 튼튼하고 안전한 풋 홀드와 핸드홀드를 사용하십시오. 젖거나 언 상태로 구성품을 설치 또는 제거하지 마십시오.

탑 또는 기타 키가 높은 구조물 위에 RTK 베이스 스테이션을 설치하거나 정비할 경우 인증된 클라이머를 사용하십시오.

작동기구 위에서 사용되는 글로벌 위치결정 수신기 마스트를 설치하거나 정비할 경우 적절한 인양 기술을 사용하고 적절한 보호 장치를 착용하십시오. 마스트는 무거우며 취급하기 곤란할 수 있습니다. 지면에서 또는 정비 플랫폼에서 설치 위치로 접근할 수 없을 경우 두 사람이 필요합니다.

DX,WWW,RECEIVER-44-24AUG10

안전한 유지 관리 실행



TS218—UN—23AUG88

작업을 수행하기 전에 정비 절차를 이해해야 합니다. 작업 영역을 깨끗하고 물기가 없도록 하십시오.

장비가 움직이고 있을 때는 윤활제를 바르거나 정비 또는 조정하지 마십시오. 손, 발 및 의류를 동력으로 구동되는 부품 가까이에 대지 마십시오. 모든 동력을 분리하고 제어장치를 작동시켜 압력을 제거합니다. 장치를 바닥으로 내립니다. 엔진을 끕니다. 키를 뺍니다. 장비를 식힙니다.

정비 작업을 위해 승강시켜야 하는 장비 엘리먼트를 안전하게 고정하십시오.

모든 부품을 양호한 상태로 유지하고 잘 장착되어 있도록 하십시오. 손상부는 즉시 수리하십시오. 마모되거나 파손된 부품은 교체하십시오. 그리스, 오일 또는 이물질이 축적되었으면 제거합니다.

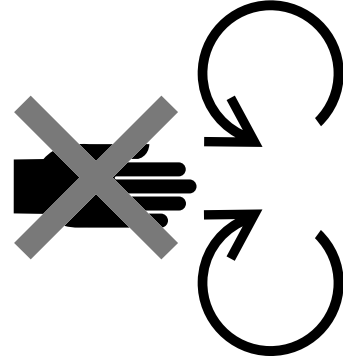
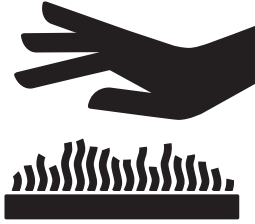
자체 추진 장비인 경우 전기 시스템을 조정하거나 장비에 용접하기 전에 배터리 접지 케이블(-)을 분리합니다.

견인되는 작동기구인 경우 전기 시스템 구성품 정비를 수행하거나 장비에 용접하기 전에 트랙터에서 와이어링 하니스를 분리합니다.

높은 곳에서 청소 또는 작업 시 낙하할 경우 중상을 입을 수 있습니다. 각 위치에 쉽게 닿을 수 있도록 사다리나 발판을 사용하십시오. 견고하고 안전한 발판과 손잡이를 사용하십시오.

DX,SERV-44-28FEB17

고온 배기 주의



TS1693—UN—09DEC09

엔진이 작동하는 상태에서 장비나 어태치먼트를 정비할 경우 심각한 부상을 입을 수 있습니다. 고온의 배기가스 및 부품에 노출되거나 피부가 접촉하지 않도록 주의하십시오.

장비가 작동 중일 때는 배기 부품 및 증기가 매우 뜨겁습니다. 배기가스와 부품이 사람에게 화상을 입히거나 발화, 일반적인 물질을 녹일 정도로 충분히 뜨거운 온도에 도달합니다.

DX,EXHAUST-44-20AUG09

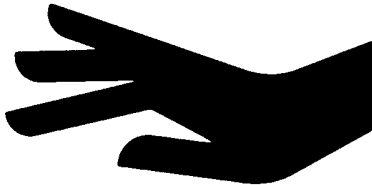


TS1695—UN—07DEC09

안전한 배기 필터 청소



TS227—UN—15APR13



TS271—UN—23AUG88

배기 필터 청소 작업 중에는 엔진이 장시간 높은 공회전 속도와 고온으로 가동될 수 있습니다. 배기가스 및 배기 부품이 사람에게 화상을 입히거나 발화하고, 일반적인 물질을 녹일 정도로 충분히 뜨거운 온도에 도달합니다.

장비를 고온의 배기가스 또는 부품으로 인해 부상 또는 피해를 입을 수 있는 사람, 동물 또는 구조물로부터 멀리 떨어진 곳에 두십시오. 배기장치 근처의 가연성 물질 및 증기로부터 잠재적인 화재 또는 폭발 위험을 방지하십시오. 배기구를 사람이나 녹아내림, 연소, 폭발의 위험이 있는 물체로부터 멀리 두십시오.

배기 필터 청소 도중 또는 이후에 타거나 그을린 잔해가 있는지 장비와 주변 구역을 면밀하게 모니터링하십시오.

엔진이 가동 중인 상태에서 연료를 보충하면 화재나 폭발의 위험이 있습니다. 장비에 연료를 보충하고 흘린 연료를 청소하기 전에 항상 엔진을 정지하십시오.

트럭이나 트레일러에 장비를 적재하는 동안에는 엔진이 항상 정지되어 있어야 합니다.

과열된 배기 부품을 만질 경우 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

안전 온도로 내려갈 때까지 이러한 부품을 만지지 마십시오.

엔진이 가동 중인 상태에서 정비 절차를 수행해야 하는 경우:

- 정비 절차에 필요한 동력 구동식 부품만 결합합니다.
- 조종실 및 장비 근처에 다른 사람들이 접근하지 않게 합니다.

손이나 발, 옷이 동력 구동식 부품에 끼지 않게 하십시오.

조종실에서 내리기 전에 항상 주행을 비활성화하고 (중립), 주차 브레이크나 메커니즘을 설정한 후 어태치먼트나 공구로부터 동력을 분리하십시오.

장비에서 내리기 전에 엔진을 끄고 키를 빼십시오(꽃혀 있는 경우).

DX,EXHAUST,FILTER-44-12JAN11

작동기구나 어태치먼트를 장비에 사용할 때 작동기구 또는 어태치먼트 운전자 매뉴얼에 나오는 안전 예방책을 항상 준수하십시오.

DX,LOWER-44-24FEB00

통풍이 잘되는 곳에서 작업



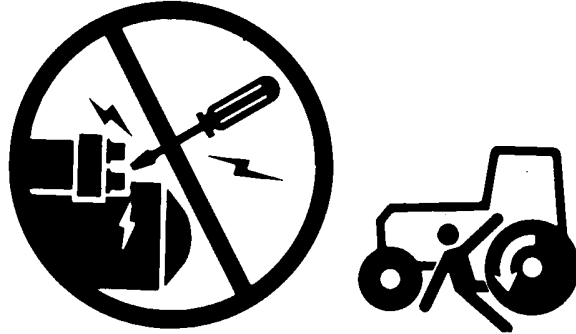
TS220—UN—15APR13

엔진 배출 증기는 질병 및 사망을 야기할 수 있습니다. 밀폐된 공간에서 엔진을 가동해야 할 경우 배기관을 사용하여 배출 증기를 작업 공간에서 제거하십시오.

배기관이 없을 경우, 문을 열어 바깥 공기가 작업 공간으로 유입되도록 하십시오.

DX,AIR-44-17FEB99

장비 이탈 방지



TS177—UN—11JAN89

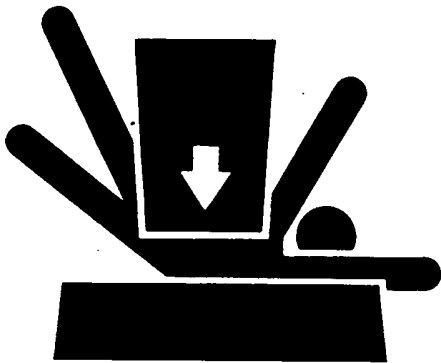
장비 이탈로 인한 부상 또는 사망의 가능성을 방지하십시오.

시동기의 양쪽 단자를 단락시켜 엔진을 시동하지 마십시오. 정상 회로를 우회할 경우 기어가 걸린 상태로 장비가 시동됩니다.

절대 지면에 서서 엔진 시동을 걸지 마십시오. 운전석에 앉아 변속기를 중립 또는 주차에 놓은 상태에서만 엔진의 시동을 거십시오.

DX,BYPAS1-44-29SEP98

올바르게 장비 지지하기

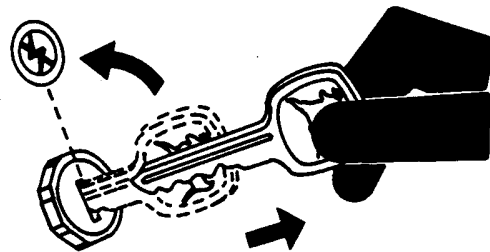


TS229—UN—23AUG88

장비에서 작업을 수행하기 전에 항상 어태치먼트나 작동기구들을 지상으로 내리십시오. 장비나 어태치먼트를 들어 올려야 하는 작업인 경우에는 장비나 어태치먼트에 대해 안전한 지지대를 제공하십시오. 유압 지지 장치를 승강 상태로 방지할 경우 가라앉거나 쉼 수 있습니다.

지속적인 부하를 받을 경우 부스러질 수 있는 건축용 콘크리트 블록이나 중공 타일 또는 버팀목에 장비를 지지하지 마십시오. 잭을 사용해야만 지지할 수 있는 장비 아래에서는 작업하지 마십시오. 이 설명서의 권장 절차를 준수하십시오.

장비 안전 주차



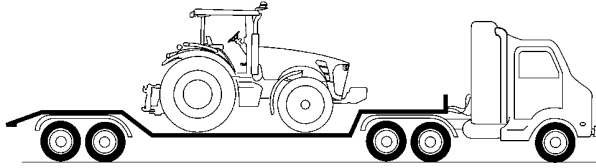
TS230—UN—24MAY89

장비 작동 전 수행해야 할 일들:

- 모든 장치를 바닥으로 내립니다.
- 엔진을 정지시키고 키를 뺍니다.
- 배터리 접지 스트랩을 분리합니다.
- "작동 금지" 태그를 조종실에 걸어 놓습니다.

DX,PARK-44-04JUN90

트랙터 안전 이송



RXA0103709—UN—01JUL09

사용하지 않는 트랙터는 플렛베드 화물 트럭으로 가장 잘 운송할 수 있습니다. 체인을 사용하여 트랙터를 화물 트럭에 고정시킵니다. 축과 트랙터 프레임이 적절한 체인 부착 지점입니다.

로우 로더 트랙터나 편평화차로 트랙을 운반하기 전 트랙터 엔진 위로 후드가 고정되어 있는지, 도어와 지붕 해치(장착된 경우), 창문이 올바르게 닫혀 있는지 확인합니다.

10km/h(6mph) 이상의 속도로 트랙터를 견인하지 마십시오. 운전자는 견인 시 트랙터를 조종하고 제동해야 합니다.

DX,WW,TRANSPORT-44-19AUG09

어큐물레이터 안전 정비



TS281—UN—15APR13

공기조화, 유압 제동 및 공압 제동 시스템에 사용되는 가압 어큐물레이터가 있는 시스템에서 유체나 가스가 탈출하면 심각한 부상을 입을 수 있습니다. 극심한 열기로 어큐물레이터가 파열되고 가압 라인이 사고로 절단될 수 있습니다. 가압 어큐물레이터 또는 가압 라인 인근에서 용접하거나 토치를 사용하지 마십시오.

어큐물레이터를 분리하기 전에 가압 시스템에서 압력을 빼십시오.

어큐물레이터를 분리하기 전에 유압 시스템에서 압력을 빼십시오. 유압 시스템이나 어큐물레이터 압력을 피팅을 풀어서 빼려는 시도는 하지 마십시오.

어큐물레이터는 수리할 수 없습니다.

DX,WW,ACCLA2-44-22AUG03

냉각 시스템의 안전한 정비



TS281—UN—15APR13

가압된 냉각 시스템에서 유체가 갑자기 분출되면 심각한 화상을 입을 수 있습니다.

엔진 가동을 멈추십시오. 맨손으로 만질 수 있을 정도로 식은 후에만 필러 캡을 분리하십시오. 캡을 완전히 분리하기 전, 처음 걸리는 부분까지 천천히 풀어 압력을 배출시킵니다.

DX,WW,COOLING-44-19AUG09

타이어 안전 정비



RXA0103438—UN—11JUN09

타이어와 림 부품이 폭발로 인해 분리되면 심각한 부상 또는 사망을 초래할 수 있습니다.

타이어 장착은 작업 경험이 있는 사람이 올바른 장비를 사용하여 장착해야 합니다.

항상 올바른 타이어 압력을 유지합니다. 타이어에 권장 압력 이상으로 공기를 주입하지 마십시오. 바퀴와 타이어 어셈블리를 용접 또는 가열해서는 안 됩니다. 열이 가해지면 공기 압력이 증가하여 타이어가 폭발할 수 있습니다. 용접을 하면 휠이 구조적으로 약해지거나 모양이 변형될 수 있습니다.

타이어에 공기를 주입할 때는 타이어 어셈블리 앞쪽

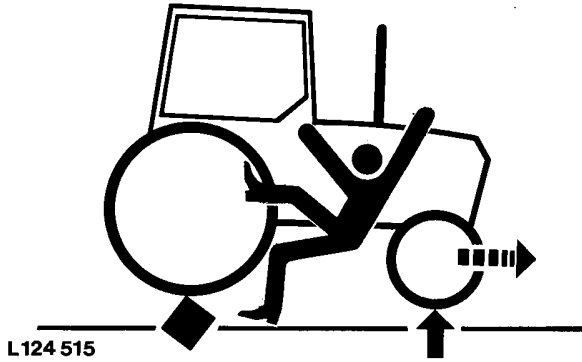
또는 건너편이 아닌 옆에 서서 작업할 수 있을 정도로 긴 클립형 척 및 연장 호스를 사용합니다. 입수할 수 있을 경우 안전 케이지를 사용하십시오.

휠의 압력이 낮은지, 구멍이나 거품이 발생하지 않는지, 림이 손상되거나 러그 볼트/너트가 빠진 곳은 없는지 점검합니다.

휠과 타이어는 무겁습니다. 휠과 타이어 취급 시 안전한 인상 기기를 사용하거나 보조자의 도움을 받아 휠과 타이어를 인상, 설치 또는 분리하십시오.

DX,WW,RIMS-44-28FEB17

전륜 구동 트랙터 안전 정비

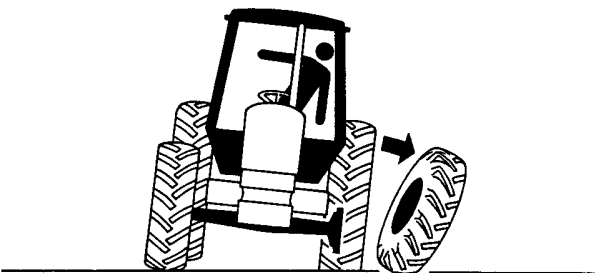


L124515—UN—06AUG94

후륜을 지면에서 들어 올려 지지한 상태에서 엔진 동력을 사용하여 휠을 회전시키면서 전륜 구동 트랙터를 정비할 때 항상 전륜을 유사한 방식으로 지지하십시오. 전기 동력이나 변속기 유압 시스템의 압력이 손실되면 전륜구동 휠이 맞물리며 앞바퀴를 들어 올리지 않은 경우 지지대에서 후륜을 당기게 됩니다. 이러한 상태에서 전륜구동 휠은 스위치가 분리 위치에 있는 경우에도 맞물릴 수 있습니다.

DX,WW,MFWD-44-19AUG09

휠 고정 볼트/너트 조이기



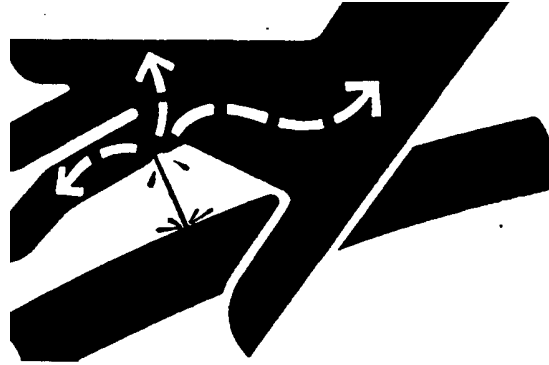
L124 516

L124516—UN—03JAN95

브레이크인 기간 및 정비 섹션에서 지정된 주기마다 휠 고정 볼트/너트를 조입니다.

DX,WW,WHEEL-44-12OCT11

고압 유체에 의한 위험 방지



X9811—UN—23AUG88

적어도 1년에 1회 정기적으로 유압 호스를 점검하여 누출, 꼬임, 절단, 균열, 굽힘, 기포 발생, 부식, 와이어 선 노출, 기타 마모나 손상의 징후가 있는지 확인하십시오.

마모 또는 파손된 호스 부속품은 John Deere 승인 교체 부품으로 즉시 교체하십시오.

압력을 가하여 유체를 빼낼 경우, 피부에 스며들어 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.

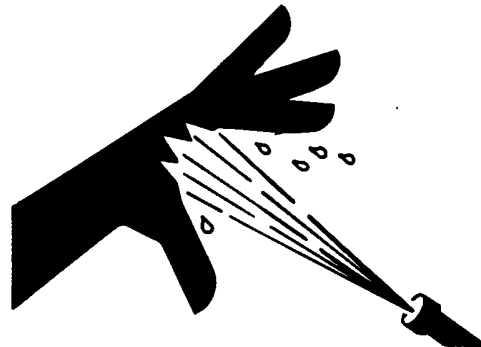
유압 또는 다른 라인을 분리하기 전에 압력을 완화하여 위험을 피하십시오. 압력을 가하기 전에 모든 연결부를 단단히 조입니다.

카드보드 조각으로 누출 부위를 찾습니다. 손과 신체를 고압 유체로부터 보호하십시오.

사고가 발생하면 곧바로 의사의 진찰을 받습니다. 피부에 관통하여 들어간 유체는 수 시간 내에 수술로 제거해야 합니다. 그렇지 않으면 살이 썩을 수 있습니다. 이러한 종류의 부상에 익숙하지 않은 의사는 적합한 치료가 가능한 의료 시설을 안내해야 합니다. 이러한 정보는 미국 일리노이주, Moline에 소재한 Deere & Company Medical Department에서 얻을 수 있습니다. 미국과 캐나다의 경우에 한하여 이 정보는 1-800-822-8262 또는 +1 309-748-5636으로 전화하여 얻을 수도 있습니다.

DX,FLUID-44-12OCT11

고압 연료 시스템을 열지 마십시오



TS1343—UN—18MAR92

연료 라인 내에 남아 있는 고압 유체는 심각한 상해를 일으킬 수 있습니다. 이러한 방식의 시스템을 잘 아는

기술자만 수리를 해야 합니다. 고압 연료 펌프와 고압 커먼 레일(HPCR) 연료 시스템 장착 엔진의 노즐 사이의 연료 라인, 센서 또는 기타 부품을 분리하거나 수리하려 시도하지 마십시오.

DX,WW,HPCR1-44-07JAN03

어태치먼트 안전 보관



TS219—UN—23AUG88

듀얼 휠, 케이지 휠, 로더 등의 보관된 어태치먼트가 떨어질 경우 심각한 부상이나 사망을 초래할 수도 있습니다.

어태치먼트와 작동기구를 안전하게 보관하여 추락을 방지하십시오. 아이들이나 다른 사람들이 보관 장소 곁에 오지 못하게 하십시오.

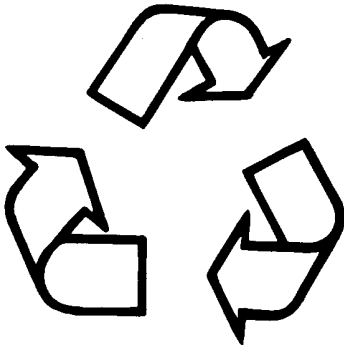
DX,STORE-44-03MAR93

않게 하고 또한 유압 요소와 축전지 그리고 기타 유사한 시스템의 압력을 뺍니다.

- 비료나 살충제와 같은 농업용 화학물질의 잔여물이 묻어 있을 수 있는 부품에 노출되지 않게 합니다. 이와 같은 부품은 적절히 관리하고 처리합니다.
- 부품을 재활용하기 전에 기관, 연료 탱크, 라디에이터, 유압 실린더, 저장소 및 선에 있는 물체를 주의깊게 배출합니다. 유체를 배출할 때는 누출 방지 용기를 사용합니다. 음식 혹은 음료 용기를 사용하지 마십시오.
- 유체 폐기물을 지면에 쏟거나 또는 하수구나 급수원으로 흘러가지 않게 합니다.
- 국가가 정하는 법과 규정에 따라 폐기물을 관리하거나 처리합니다 (예: 오일, 연료, 냉각수, 브레이크 오일); 필터, 배터리 및 기타 물질 또는 부품. 적절하지 않은 소각로에서 인화성 유체 또는 부품을 소각하는 행위는 법에 저촉될 수 있고 위험한 배기가스나 재를 누출시킬 수 있습니다.
- 에어 컨디셔닝 시스템을 적절히 배치시킵니다. 국가 규정에 따라, 누출되면 환경에 피해를 줄 수 있는 에어 컨디셔닝 냉각제를 복구하거나 재사용하도록 인증된 서비스 센터는 요구될 수 있습니다.
- 타이어, 금속, 플라스틱, 유리, 고무 및 부분적으로 또는 완제품으로 재활용이 가능할 수 있는 전자부품에 대해 재사용이 가능한 지 검토합니다.
- 올바른 폐기물 재활용 또는 폐기처분에 대한 정보는 지방 환경청 또는 재활용 센터나 John Deere 판매 대리점에 문의하십시오.

DX,DRAIN-44-01JUN15

폐기처분 — 유체 및 부품의 적절한 재활용과 처리



TS1133—UN—15APR13

안전수칙과 환경 관리적 조치는 기계 및/혹은 부품 폐기 시 고려되어야 합니다. 이와같은 조치는 다음사항을 포함합니다:

- 물체나 재료를 다루거나 폐기할 시 알맞은 도구를 사용하고, 작업복, 장갑 안면 보호구 또는 보안경 같은 보호 장비를 착용합니다.
- 전문적 부품을 다룰 시 지침사항을 따릅니다.
- 중단된 기계 요소는 내리고, 스프링은 풀며 배터리나 기타 전력의 접속을 해제하여 기계에 무리가 가지

안전 기호

그림 안전 기호



이 장비에는 안전 기호가 부착되어 잠재적인 위험을 알리는 부위가 있습니다. 위험은 삼각형 경고 그림으로 확인할 수 있습니다. 옆에 있는 그림은 부상의 방지법에 관한 정보를 나타냅니다. 장비의 안전 기호와 부착 위치 및 간단한 텍스트 설명은 아래에 표시되어 있습니다.

TS231—44—28MAY13

OULXA64,EU01,LABEL,0005317-44-22SEP23

사용 설명서



LX368339—UN—15FEB19

주의: 상해 위험을 방지합니다.
이 운전자 매뉴얼에는 안전한 기계 작동에 필요한 중요한 정보와 안전 표지판에 대한 설명이 포함되어 있습니다. 안전 지침을 모두 준수하여 사고를 예방하십시오.

OULXA64,EU02,CAB,6M,000556B-44-22SEP23

안전 벨트의 올바른 사용



LX368338—UN—15FEB19

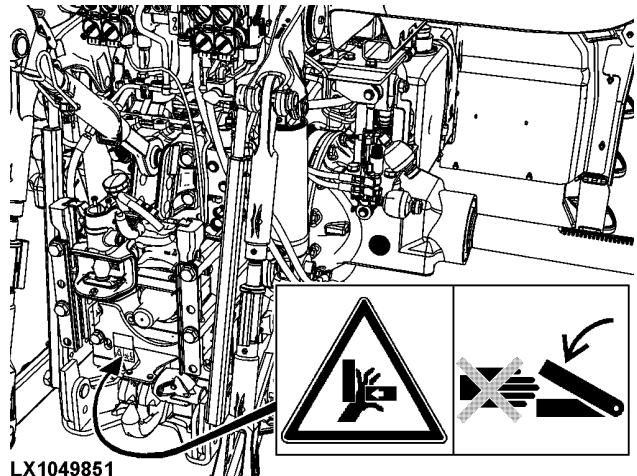
주의: 장비 전복으로 인한 사망이나 심각한 충돌로 인한 부상을 방지합니다.

이 장비에는 전복 보호 구조물(ROPS)이 장착되어 있습니다. 전복 보호 구조물을 사용할 때 항상 안전벨트를 착용하십시오.

- 래치를 잡고 안전벨트를 몸쪽으로 당깁니다.
- 래치를 벨트 버클에 끼웁니다.
- 딸각하는 소리가 들립니다.
- 안전벨트 래치를 잡아당겨 벨트가 안전하게 고정되었는지 확인합니다.
- 안전벨트를 엉덩이에 편안하게 맞춥니다.

OULXA64,EU04,CAB,6M,000556C-44-22SEP23

픽업 히치



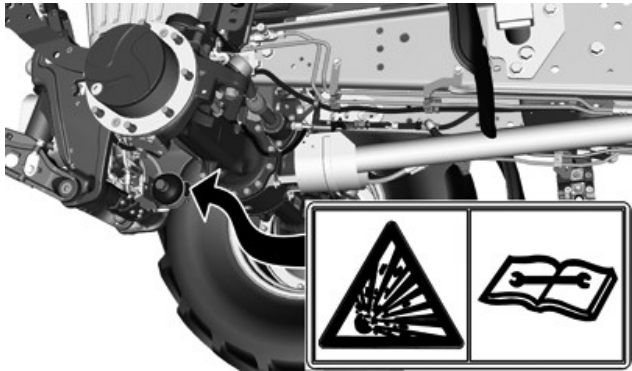
LX1049851

LX1049851—UN—17NOV10

주의: 압제 및 협착으로 인한 상해를 방지합니다.
작동기구를 장착하거나 분리할 때 트랙터와 작동기구 사이에 압제될 위험이 있습니다. 픽업 히치를 작동하는 동안 픽업 히치 부품을 옆에 두지 마십시오.

OULXA64,EU07,000556D-44-22SEP23

전방 히치 어큐물레이터(삼중 링크 서스펜션 미장착 트랙터)

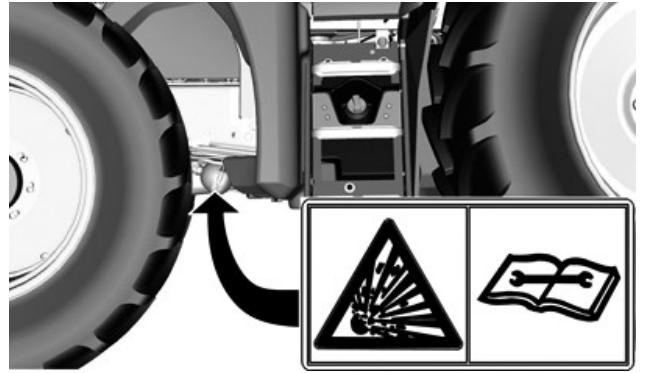


LX374428—UN—23MAY19

⚠ 주의: 충돌로 인한 부상을 방지하십시오. 유체 분출로 인한 부상을 방지하십시오.

압력을 해제하면 장비가 움직이며 압력을 받을 때 유체에 노출될 수 있습니다. 시스템을 서비스하기 전에 압력을 방출하는 방법에 대한 지침은 John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체에 문의하십시오.

OULXA64,EU09,000556E-44-16JUL25



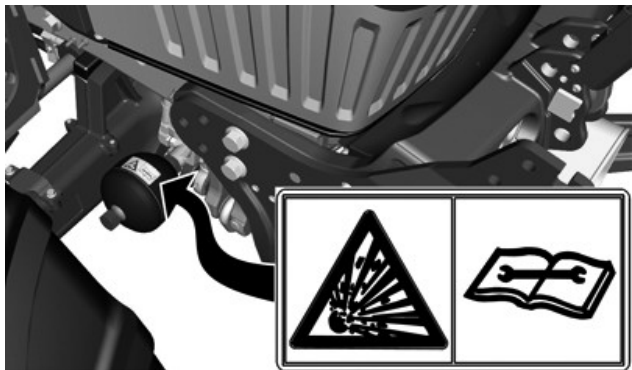
LX368340—UN—15FEB19

⚠ 주의: 충돌로 인한 부상을 방지하십시오. 유체 분출로 인한 부상을 방지하십시오.

압력을 해제하면 장비가 움직이며 압력을 받을 때 유체에 노출될 수 있습니다. 시스템을 서비스하기 전에 압력을 방출하는 방법에 대한 지침은 John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체에 문의하십시오.

OULXA64,EU10,MCtoMX,00057AE-44-16JUL25

전방 차축 서스펜션의 어큐물레이터

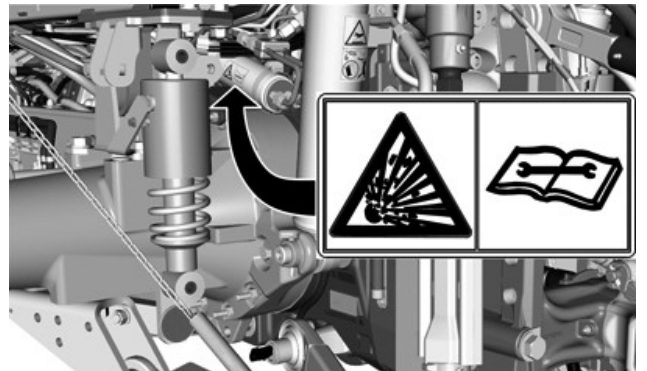


LX368343—UN—15FEB19



LX368345—UN—15FEB19

브레이크 시스템의 어큐물레이터



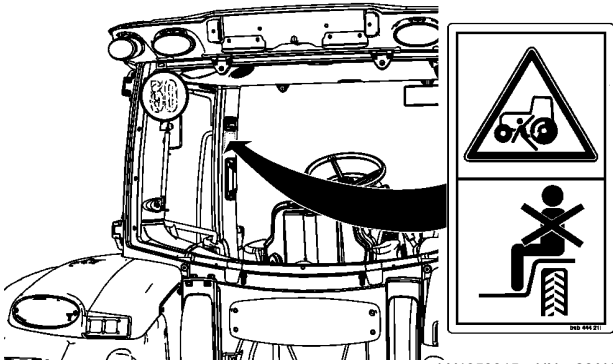
LX368342—UN—15FEB19

⚠ 주의: 충돌로 인한 부상을 방지하십시오. 유체 분출로 인한 부상을 방지하십시오.

압력을 해제하면 장비가 움직이며 압력을 받을 때 유체에 노출될 수 있습니다. 시스템을 서비스하기 전에 압력을 방출하는 방법에 대한 지침은 John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체에 문의하십시오.

OULXA64,EU12,6M,MC,00058A7-44-17JUL25

탑승 금지(중국만 해당)



LX1050015—UN—26AUG11

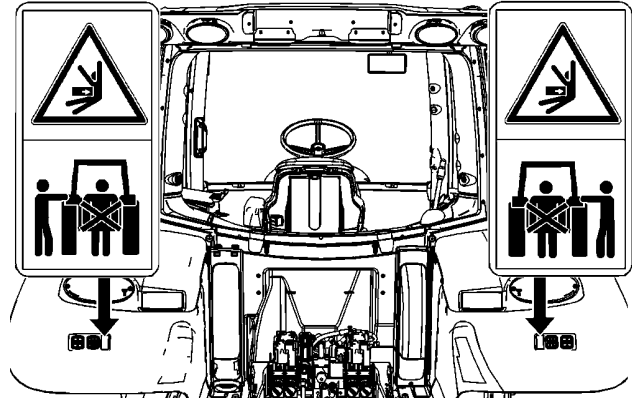
- 주의: 추락 및 부상을 방지합니다.**
 탑승자의 탑승을 금지합니다. 차량 탑승자는 이물질에 찰리거나 장비로부터 튕겨 나가는 등의 부상을 입을 수 있습니다. 탑승자가 작업자의 시야를 가려 안전 운행을 방해할 수도 있습니다.

OULXA64,EX01,China,0005570-44-22SEP23

회전하는 부품으로부터 거리를 두십시오. 엔진을 끄고 모든 구성품이 회전을 멈출 때까지 기다리십시오.

OULXA64,EX02,China,000531E-44-22SEP23

히치 원격 제어(중국만 해당)

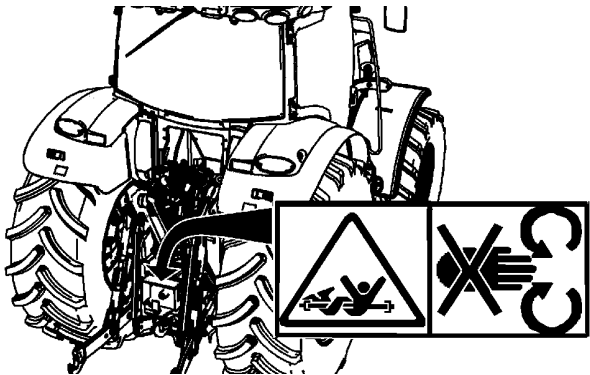


LX1057495—UN—10DEC14

- 주의: 충돌로 인한 부상을 방지하십시오.**
 작동기구를 장착하거나 분리할 때 트랙터와 작동기구 사이에 압궐될 위험이 있습니다. 히치를 부착할 때 3점 히치가 올라가는 영역과 충분한 거리를 유지하고 아무도 이 영역에 들어오지 못하게 하십시오.

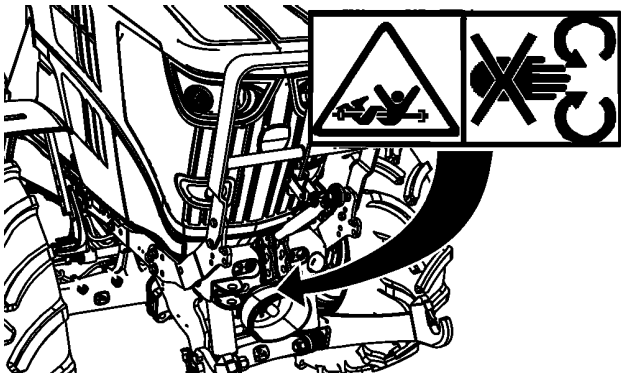
OULXA64,EX04,China,000531F-44-22SEP23

작동기구의 PTO 및 회전 부품(중국만 해당)



후방 PTO

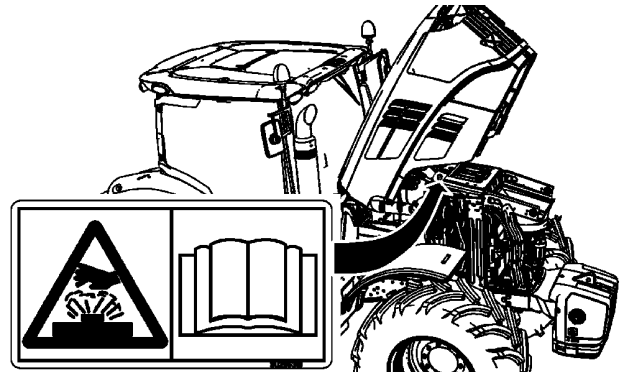
LX1050012—UN—24AUG11



전방 PTO(장착된 경우)

LX1050013—UN—24AUG11

엔진 냉각 장치(중국만 해당)



LX1050011—UN—24AUG11

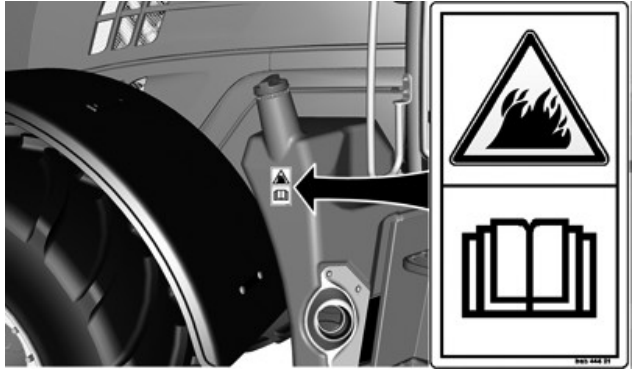
- 주의: 화상에 주의하십시오.**
 냉각수가 고압 상태에 있습니다. 캡을 분리하기 전에 냉각 장치가 식고 압력이 떨어질 때까지 충분한 시간을 갖습니다.

- 주의: 걸리지 않도록 주의하십시오.**

엔진을 끄고 후드를 연 다음 냉각 시스템이 식을 때까지 기다립니다. 냉각 장치의 호스가 맨손으로 만질 수 있을 만큼 식지 않은 경우에는 열지 마십시오. 먼저 압력이 떨어질 수 있도록 운전실을 충분히 연 다음 나사를 완전히 풀니다.

OULXA64,EX05,China,0005320-44-22SEP23

연료 탱크(중국만 해당)



! 주의: 연료는 주의하여 취급합니다. 연료는 가연성이 매우 높습니다.

담배를 피우거나 화염 또는 불꽃 근처에 있는 동안에는 연료를 보충하지 마십시오.

장비에 연료를 보충하기 전 항상 엔진을 끄십시오. 실외에서 연료를 보충하십시오.

쓰레기, 그리스, 이물질이 없는 깨끗한 상태로 장비를 유지, 관리하여 화재를 방지하십시오. 흘러내린 연료는 항상 닦습니다.

OULXA64,EX06,China,0005321-44-22SEP23

▪

LX25458,00009AE-44-05JUN20

차량 개요

ID 보기



운전실 및 추가 장치가 장착된 트랙터 그림

LX364421—UN—23AUG19

OULXA64,SP1,4WD,EU,00058A8-44-17NOV20

ID 보기



운전실 및 추가 장치가 장착된 트랙터 그림

LX364395—UN—15MAY19

OULXA64,SP1,2WD,EX,00058A9-44-17NOV20

사용 설명서 - 일반 정보

일반 정보 및 매뉴얼의 범위

이 설명서는 세부 정비 설명서가 아닙니다. 주로 장비 작동 및 일상적인 유지보수에 대한 정보가 들어 있습니다. 정비 정보에 대한 자세한 내용을 보려면 기술 설명서를 주문하십시오. www.techpubs.deere.com (Ag&Turf/JDPS)을 참조하십시오.

중요: 지역 특성 및 개별 차량의 구성에 따라 해당 장치를 사용할 수 있는 경우에만 사양을 적용할 수 있습니다.

구성은 차량의 주문 정보에서 찾아볼 수 있습니다. 이후의 추가 및 전환도 고려해야 합니다.

- 이 사용 설명서의 기술 정보는 출력 시점의 현재 정보와 일치합니다.
- 국가 및 모델별로 다를 수 있습니다. 여기에 설명된 모든 옵션이 트랙터에 장착되어 있지 않다는 점에 유의하십시오.
- 국가에 따라 언급된 모든 모델 및 장비 형태에 사용할 수 있는 것은 아닙니다.
- 옵션 장비 및 관련 사양에 대한 질문이 있는 경우 John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체에 문의하십시오.

LX25458,00009B0-44-11JUL25

본 설명서 사용 방법

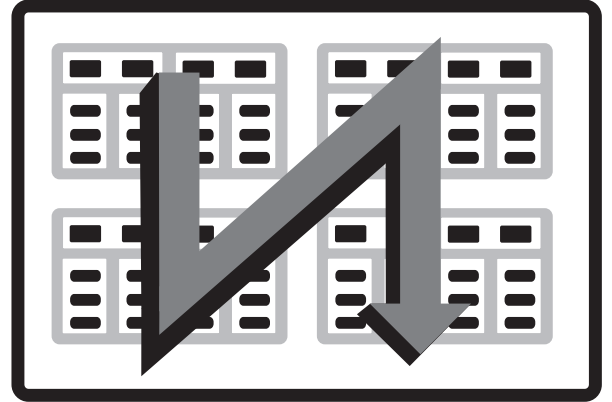
이 사용 설명서의 정보를 여러 섹션으로 구분되어 있습니다. 각 섹션은 일반적인 장비 기능 또는 기능 시스템(엔진, 전기장치, 유압장치, 변속기 등)으로 구성되어 있습니다. 이 섹션들은 각 페이지 위쪽에 나와 있습니다. 각 섹션의 특정 정보는 블록으로 구분됩니다. 이러한 블록은 상자 안에 들어 있으며, 상자 좌측 상단에는 기본 블록의 이름이 표기되어 있습니다. 페이지 번호는 섹션과 해당 섹션의 페이지 번호 등 두 부분으로 구분되어 있습니다.

이 설명서를 자주 읽으면 특정 정보가 어떤 섹션에 들어 있는지 파악할 수 있습니다. 예시:

- 안전 정보는 시작 부분에 나와 있습니다.
- 모든 기능 및 시스템 작동은 설명서 전반부에 나와 있습니다.
- 유지보수 주기는 설명서 중간에 나와 있습니다.
- 모든 기능 및 시스템 유지보수는 설명서 후반부에 나와 있습니다.
- 사양은 끝 부분에서 다룹니다.

용어집 앞에 자세한 목차가 표시됩니다. 알파벳 색인은 설명서의 맨 끝에서 제공됩니다.

사용 설명서의 목차는 왼쪽에서 오른쪽으로 열 순서대로 배열되어 있습니다.



W28329—UN—18OCT17

텍스트와 그래프는 그림과 같이 열 순서대로 위에서 아래로 연속해서 표시됩니다.

LX25458,MY20,00009B1-44-28MAR23

작동기구 제조업체의 사용 설명서 준수



TS201—UN—15APR13

주의: 작동기구 및 트레일러 제조업체의 사양은 물론 관련 사용 설명서를 무시할 경우 심각한 또는 치명적인 부상 위험을 초래합니다.

장착된 작동기구 또는 트레일러와 함께 트랙터를 작동시키기 전에, 해당 사용 설명서를 숙지해야 할 의무는 운전자에게 있습니다. 운전자 오류는 심각한 결과를 초래할 수 있습니다.

작동기구 및 트레일러에 장착된 사용 설명서와 안전 표시는 이들을 안전하게 작동시키는 방법에 관한 중요 정보를 제공합니다. 이런 이유로, 작업을 시작하기 전에 사용 설명서와 해당 표시를 익히는 것이 중요합니다. 사용 설명서를 트랙터의 모든 운전자에게 제공해야 합니다.

LX25458,MY20,00009B2-44-27MAR23

엔진 작동

EU 승인 응급상황 시 사용 — SCR 저감 오버라이드 옵션

참고: EU에만 적용되는 옵션입니다.

중요: 배출 가스 관련 저감 없이 엔진을 작동하면 후처리 시스템에 손상을 줄 수 있습니다.

설명: EU 승인 응급상황 시 사용 — SCR 저감 오버라이드 옵션

EU 규정에 따라, 승인된 응급 상황 동안 이 엔진에는 출력 저감(SCR 저감 오버라이드)을 비활성화하는 수단을 설치할 수 있습니다. 이 옵션의 사용은 국가 또는 지방 정부, 긴급 서비스 또는 무장 서비스가 선언된 긴급 상황에서만 허용됩니다. 모든 활성화는 내장 컴퓨터 로그에 기록되며 국가 검사 당국은 스캔 도구를 사용하여 이러한 기록을 읽을 수 있습니다.

SCR 저감 오버라이드 기능은 응급상황이라고 인정된 특정 시간 동안만 배출가스 후처리 장치로 인한 출력 감소 없이 선택적 환원 촉매 장치(SCR)가 장착된 장비를 사용할 수 있도록 해 줍니다. 인정된 응급상황은 사람들의 생명에 심각한 직간접적인 영향을 미치는 때를 말합니다. 직접적인 영향의 예로는 생명이 위급한 상황에서 사람을 구조하는 데 엔진을 사용할 때 그 장비의 출력을 방해하는 배출가스 후처리 장치가 있습니다. 간접 위험의 예로는 "911" 비상 대응 원격 통신으로 연결되는 데이터 센터에 전기를 공급하기 위해 엔진을 사용할 때 그 장비의 출력을 방해하는 배출가스 후처리 장치가 있습니다.

비상 SCR 저감 오버라이드 작동 / 보고

작업자 인터페이스를 통해 비상 SCR 저감 오버라이드를 활성화할 수 있습니다. 일단 작동되면 엔진은 120시간 동안 배출가스 후처리 장치로 인한 출력 감소 없이 작동하게 됩니다. 만일 최대 출력이 필요한 상황이 120 시간 동안에 마무리되었을 경우 이후 사용을 위해 나머지 시간을 보존하기 위해 비상 SCR 저감 오버라이드 기능을 중단할 수 있습니다. 이 옵션은 비상 SCR 저감 오버라이드 기능이 작동된 후 240시간이 모두 소요되면 만료됩니다.

비상 SCR 저감 오버라이드가 만료된 경우, 엔진을 가동할 때마다 작업자가 확인할 때까지 엔진 정보 고장 진단 코드(DTC)가 화면에 표시됩니다. 고장 진단 코드(DTC)를 삭제하고 향후 사용을 위해 비상 SCR 저감 오버라이드 기능의 타이머를 초기화하려면 작업자(또는 엔진/장비 담당자)는 반드시 John Deere 대리점 기술 지원 센터에 보고서를 제출해야 하며 반드시 다음 사항이 포함되어야 합니다.

- 해당 회사 또는 대상의 연락처, 우편 주소 및 이메일 주소, 전화번호
- 응급상황에 대한 설명, 응급상황 시 엔진의 위치, 그리고 응급상황을 입증할 관련자의 연락처(예: 보안관/경찰, 소방관 또는 병원 직원)
- 디젤 배기가스 후처리 장치(DEF)의 부재 또는 가스 배출 센서 오류가 있을 때 응급상황 동안 비상 SCR 저감 오버라이드 기능을 작동한 이유
- 엔진 일련번호

- 비상 SCR 저감 오버라이드 기능이 작동될 당시 가동한 엔진의 상태 및 시간에 대한 설명, 여기에는 응급상황이 종료된 후 수동으로 비상 SCR 저감 오버라이드 기능의 작동 중지 여부 포함

그 어떤 경우에도 비상 SCR 저감 오버라이드 기능의 작동이 시작된 날로부터 달력 기준 60일이 넘기 전에 John Deere 또는 기타 적절한 서비스 업체에 본 보고서를 제출해야 합니다.

법적 사항 안내

모든 활성화는 내장 컴퓨터 로그에 기록되며 국가 검사 당국은 스캔 도구를 사용하여 이러한 기록을 읽을 수 있습니다.

DX,SCR,EMRGNCY,OVERIDE,EU-44-19JAN18

중요 엔진 정보

허용 불가능한 엔진 설정으로 인해 유발된 엔진 및 동력전달장치 파손에는 보증이 적용되지 않습니다.

무단 튜닝 시에는 이 엔진의 배출 규정을 위반하여 법적 조치를 받을 수 있습니다.

020,001,ALL,LX25458,00009B4-44-10APR24

터보차저 장착 엔진

터보차저에 발생하는 대부분의 손상은 엔진을 시동하고 끌 때 정확한 절차를 따르지 않아 발생합니다. 엔진 시동 후 또는 엔진을 끄기 전 30초 이상 무부하 상태에서 엔진을 공회전합니다.

중요: 운전 중에 엔진이 정지하면 즉시 재시동하십시오. 이렇게 해야 터보차저의 과열을 방지할 수 있습니다.

020,002,ALL,LX25458,00009B5-44-21JUL25

엔진 보호

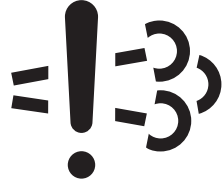
연료 시스템과 엔진에 문제가 발생하면 STOP 표시등, ATTENTION 표시등, INFO 표시등이 켜집니다. 또한 코너 포스트 디스플레이에 메시지가 표시됩니다.

참고: 발생 가능한 오류 및 진단 고장 코드에 관한 자세한 내용은 연료 시스템의 구성품 설명서를 참조하십시오.

020,003,ALL,MY20,LX25458,0009B6-44-16JUL25

필수 기계 정지 경고

기계 정지 경고 발생



RG22491—UN—21AUG13

중요: 경우에 따라, 기계 엔진 출력이 설명과 같이 줄어들 수 있습니다. 알림이 나타나면 기계를 안전 상태로 만든 후 안전한 위치로 이동하십시오. 강제 기계 정지 상태는 서비스 기술자만 해제할 수 있습니다.

배출 관련 고장이 발생하면 엔진 배출 시스템 고장 표시기가 켜집니다.



RG22492—UN—21AUG13

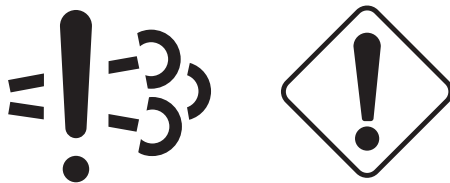
작업자 개입이 필요한 상황이 발생하면 경고 표시기가 켜집니다.



RG22493—UN—21AUG13

작업자의 즉시 개입 및 수리가 필요한 상황이 발생하면 엔진 정지 표시기가 켜집니다.

배출 시스템 고장이 발생했습니다.



RG26361—UN—04SEP14

30분 남음, 엔진 배출 시스템 고장 및 경고 표시기가 켜지며 작업자에게 배출 관련 문제를 알리는 경고음이 울립니다. 기계 표시부에 "Less than 30 minutes to Power Restriction"이 표시됩니다.

- 엔진 출력이 정상입니다.
- 기계 작동이 정상입니다.
- 안전 상태로 기계를 설정하십시오.
- 서비스 제공업체에 문의하십시오.



RG26972—UN—26MAR15

20분 남음, 엔진 배출 시스템 고장 및 엔진 경고 표시기가 켜지며 작업자에게 배출 관련 문제를 알리는 경고음이 울립니다. 기계 표시부에 "Less than 20 minutes to Power Restriction"이 표시됩니다.

- 엔진 출력 및 토크가 줄어듭니다.
- 키 꺼짐 - 키 꺼짐은 일시적인 전출력을 제공합니다.
- 안전 상태로 기계를 설정하십시오.
- 서비스 제공업체에 문의하십시오.



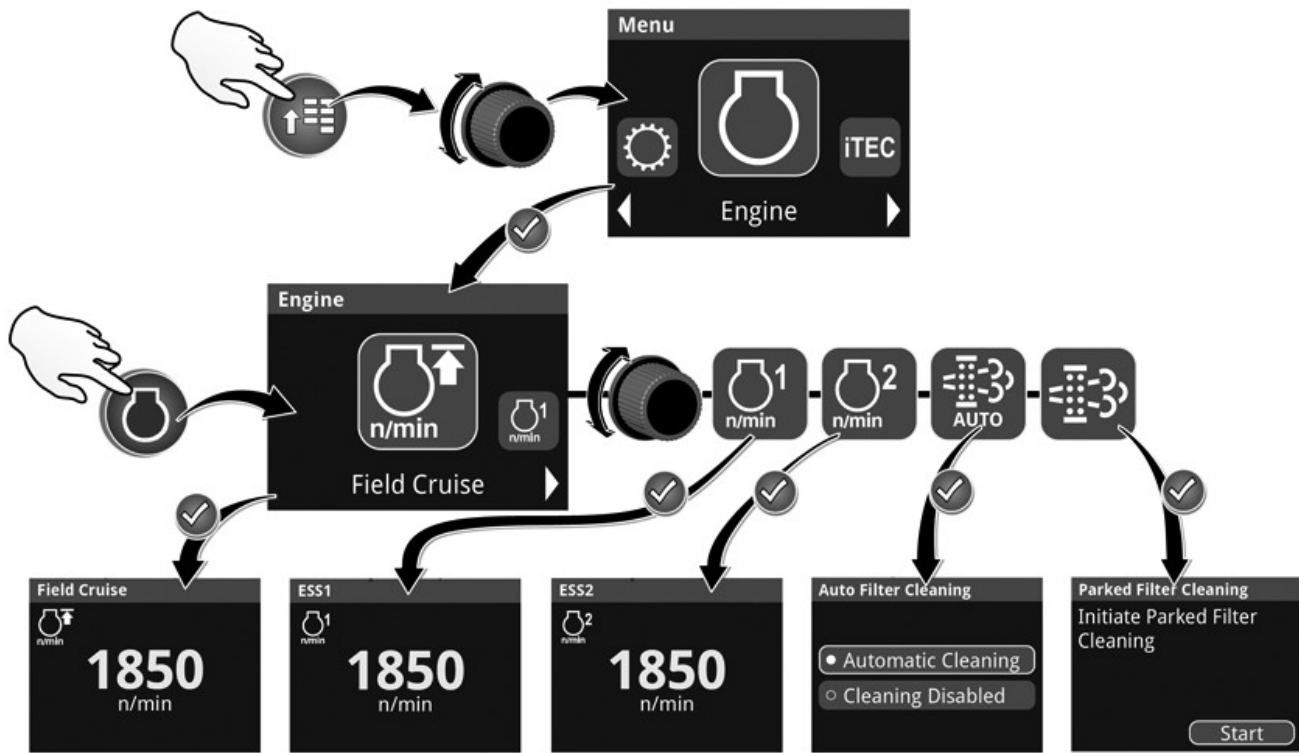
RG26972—UN—26MAR15

2분 남음, 엔진 배출 시스템 고장 및 엔진 정지 표시기가 켜지며 작업자에게 배출 관련 문제를 고치지 못했음을 알리는 경고음이 울립니다. 기계 표시부에 "Power Restriction"이 표시됩니다.

- 엔진 출력이 유허 상태로만 유지됩니다.
- 안전 상태로 기계를 설정하십시오.
- 서비스 제공업체에 문의하십시오.

DX,MACHSTOPWARN,AG-44-02OCT15

엔진 메뉴

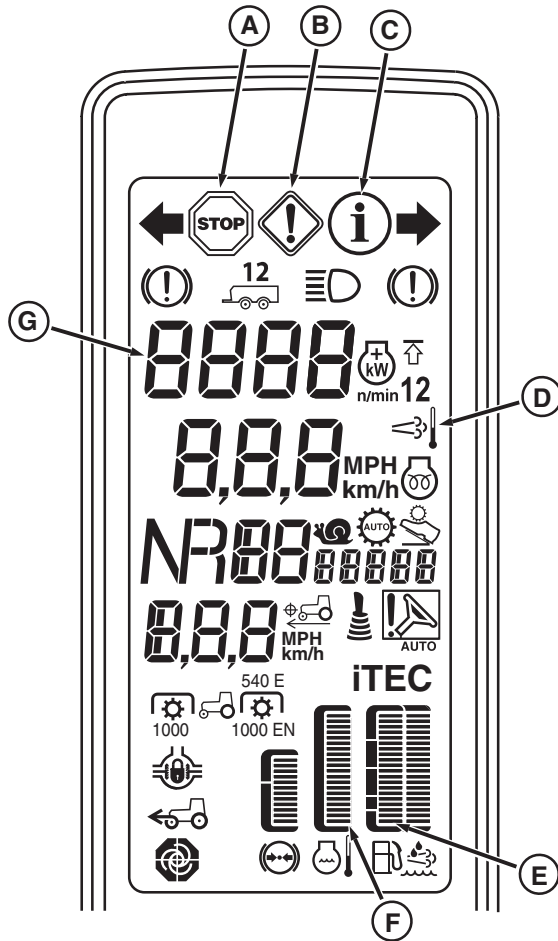


엔진 메뉴

LX368269—UN—15FEB19

OULXA64,6M,0005573-44-04SEP20

엔진 표시등 및 디스플레이 점검



RXA0155018—UN—26OCT16

- A—STOP 표시기
- B—ATTENTION 표시기
- C—INFO 표시기
- D—배기가스 온도 높음 표시기
- E—연료 게이지
- F—냉각수 온도 게이지
- G—엔진 속도

A - STOP 표시기: 심각한 고장이 발생할 경우 깜빡이며 사운드 알람이 지속적으로 울립니다. 장비를 종료해야 함을 알리는 진단 고장 코드가 표시됩니다. 작동을 즉시 멈추고 엔진 속도를 줄인 후 엔진을 꺼야 하며 그렇지 않을 경우 엔진에 손상이 발생합니다.

B - 주의 표시기: 오작동이 발생할 경우 점멸하며 사운드 알람이 5회 울립니다. 진단 고장 코드가 있으나 장비를 즉시 정지할 필요는 없습니다. 진단 메뉴에 액세스하여 진단 고장 코드가 있는지 확인합니다. 섹션 300B를 참조하십시오.

C - 정보 표시기: 발생 요인을 나타내며 지속적으로 점멸합니다. 고장 진단 코드가 표시될 수 있습니다. 진단 메뉴에 액세스하여 진단 고장 코드가 있는지 확인합니다. 섹션 300B를 참조하십시오.

D - 배기가스 온도 표시기: 자동 배기 필터 세척 중에 조명이 켜집니다.

E - 연료 게이지: 탱크 안의 연료 잔량을 표시합니다.

량이 감소하면 디스플레이에서 바가 사라집니다. 엔진 구성품의 손상을 방지하기 위해 연료를 완전히 소진하지 마십시오.

F - 냉각수 온도 게이지: 엔진 냉각수 온도를 표시합니다. 표시기의 바가 빨간색 영역에 도달하면 엔진을 멈추십시오. 그릴, 방열기 및 쿨러에서 오염물을 제거합니다. 엔진을 충분히 식힌 후 냉각수 레벨 및 팬 벨트의 장력을 점검합니다.

G - 엔진 속도: 분당 엔진 회전수(rpm)는 세 자릿수로 표시됩니다.

OULXA64,6M,0005574-44-16JUL25

지능형 전원 관리(파워 부스트)

지능형 출력 관리는 주행 모드에서 후방 PTO 작업을 진행하고 후방 PTO를 끈 상태에서 운송 작업을 할 수 있도록 엔진 출력을 추가로 제공합니다. 파워 부스트가 활성화되면 코너 포스트 디스플레이에 다음 기호가 표시됩니다.



파워 부스트는 엔진 시동을 걸 때 자동으로 활성화됩니다.

후방 PTO를 끈 상태에서 운송 작업을 하는 동안 파워 부스트는 이동 속도가 15km/h(9.3mph)를 초과하면 자동으로 작동합니다. 최대 파워 부스트는 20km/h 속도부터 사용할 수 있습니다. 파워 부스트는 이동 속도가 10km/h(6.2 mph) 미만으로 떨어질 때까지 지속됩니다.

PTO 구동 기기를 실시할 때, 파워 부스트는 1km/h (0.6mph)의 운행 속도부터 시작하여 단계적으로 제공됩니다. 파워 부스트는 트랙터의 전자장치가 후방 PTO에 필요한 중요한 전력을 감지할 때에만 제공됩니다. 최대 파워 부스트는 2.5km/h(1.5 mph) 속도부터 이용할 수 있습니다. 또한 후방 PTO의 부하도 이에 적합한 수준으로 높아야 합니다.

참고: PTO로 작업할 때 후방 PTO에 상당한 수준의 출력이 필요함을 감지할 때만 파워 부스트가 기본적으로 작동합니다.

전방 PTO 작업에는 파워 부스트를 이용할 수 없습니다.

OULXA64,6M,0005575-44-19APR23

엔진 시동

주의: 밀폐된 건물 내에서는 엔진을 작동하지 마십시오. 중독 위험!

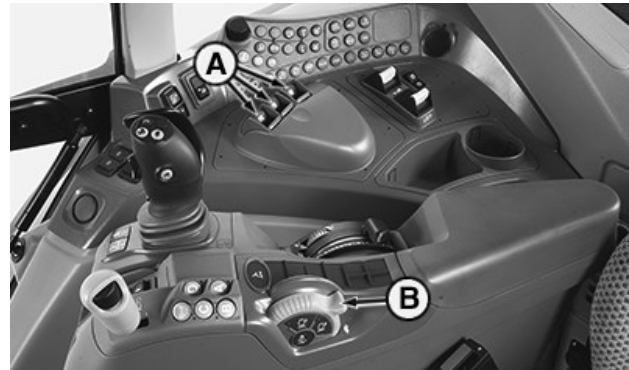
엔진 시동 전에 엔진 후드를 닫습니다.

1. 레버(A)를 중립 위치 전환합니다.



LX315219-UN-04OCT18

PowerQuad™ PLUS / AutoQuad™ PLUS



LX315220-UN-04OCT18

CommandQuad™ PLUS

A—SCV 제어 레버
B—핸드 스로틀

2. 핸드 스로틀(B)을 중간 속도(처음 3번째)로 설정합니다.
3. 방향 제어 레버(C)를 "중립"에 놓고 주차 잠금장치를 연결합니다.



LX315221-UN-04OCT18

C—방향 제어 레버
D—키 스위치

4. 키 스위치(D)의 키를 오른쪽으로 한 칸 돌립니다.
5. 예열 플러그 표시등(E)이 꺼질 때까지 기다립니다.



LX315222—UN—04OCT18

E—글로우 플러그 표시등

6. 키 스위치(D)의 키를 시계 방향으로 끝까지 돌립니다. 엔진 시동이 걸릴 때 키를 놓습니다.

참고: 주변 온도가 차가우면 엔진 프리히터 카운트다운이 코너 포스트 디스플레이에 표시됩니다. 최상의 엔진 냉간 시동 성능을 얻기 위해서는 타이머가 0에 도달할 때만 엔진 시동 이벤트가 발생해야 합니다. 카운트다운 기간은 연료, 냉각수 및 흡기 온도에 따라 다릅니다.

한 번에 30초 이상 시동 모터를 작동시키지 마십시오. 키 스위치의 키를 "제로"로 돌립니다. 최소 1분 정도 기다린 후에 다시 시동을 겁니다.

엔진을 시동한 후 트랙터가 자체 점검을 완료하도록 스위치나 컨트롤을 작동하기 전에 2초 동안 기다립니다.

중요: 예열 단계 중에는 트랙터를 적절한 부하로만 운전하십시오. 작동 온도에 도달하면(온도계 참조) 최대 출력을 사용할 수 있습니다.

참고: 냉각수 온도가 20°C(68°F)에 도달할 때까지 엔진이 더 낮은 공회전 속도(최소 1050rpm)로 증가하여 회전합니다. 엔진 속도는 변속기 유형에 따라 다릅니다.

유의사항:

엔진을 정지하고 재시작할 경우 다양한 기능이 초기 설정으로 리셋됩니다.

재시작할 때 기본값으로 리셋되는 기능. 일부 기능은 트랙터의 장치에 따라 달라집니다.	
기능	재시작 시 설정
적재기 서스펜션 시스템	OFF
PTO(동력 인출 장치)	OFF
PTO, 원격 제어	OFF
차동 잠금장치	OFF
주행 방향	중립
조이스틱, 전자식	잠김
E-SCV	잠김

재시작할 때 기본값으로 리셋되는 기능. 일부 기능은 트랙터의 장치에 따라 달라집니다.

iTEC™

OFF

OULXA64,6M,0005576-44-12DEC23

슬레이브 배터리로 엔진 시동

⚠ 주의: 슬레이브 배터리를 사용한 트랙터 시동은 John Deere가 승인한 점프 스타트 연결기가 트랙터에 장착된 경우에만 가능합니다. 트랙터에 슬레이브 배터리를 사용한 점프 스타트용 연결부가 장착되지 않으면 방전되거나 고장난 배터리를 충분히 충전된 배터리로 교체해야 합니다.

⚠ 주의: 상해 및 폭발 위험이 있습니다! 다음 안전 지침을 준수하십시오. 섹션 05의 배터리 안전 취급 및 섹션 220B의 배터리 - 전기 회로 분리를 참조하십시오.

⚠ 주의: 연결하기 전에 극성이 정확한지 확인합니다.

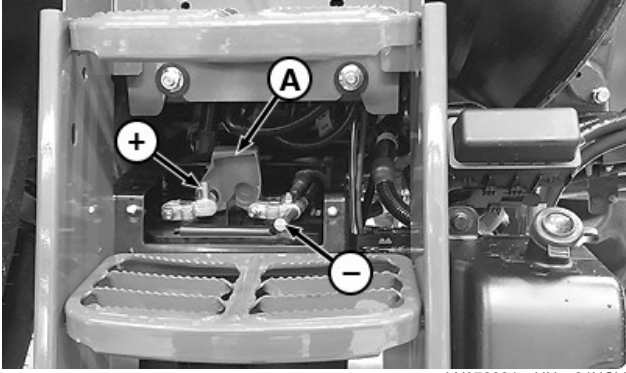
- 연결: 양극 단자(+)를 먼저 연결한 후 음극 단자(-)를 연결하십시오!
- 분리: 음극 단자(-)를 먼저 분리한 후 양극 단자(+)를 분리하십시오!
- 극성이 바뀌면 전기 장치가 손상될 수 있습니다.

중요: 점프 스타트 케이블은 점프 스타트 전용 (+) 및 (-) 단자에만 연결해야 합니다.

- 점프 시동을 위해서는 단면이 70mm²인 트랙터 활용 분야를 위해 설계된 인증 점프 스타트 케이블만 사용하십시오.
- 절연 단자가 장착된 점프 스타트 케이블만 사용하십시오.
- 절연이 손상된 점프 스타트 케이블을 사용하지 마십시오.

중요: 슬레이브 배터리를 사용하여 엔진 시동을 걸거나 배터리 없이 짧은 시간 동안 엔진을 가동하는 경우 엔진 속도를 1000rpm 이상으로 올리지 마십시오. 또한 엔진을 가동할 때 추가 전원(라이트)을 사용하십시오.

중요: 배터리가 연결되지 않은 상태에서 발전기가 손상되지 않도록 양극 배터리 케이블(+)을 올바르게 절연 처리합니다. 섹션 210의 교류 발전기 관련 주요 지침을 참조하십시오.



LX372931—UN—24NOV20

대부분의 트랙터에는 점프 스타트용 연결기가 장착되어 있습니다.¹

점프 스타트를 하려면 커버(A)를 들어 올리고 양극(+) 단자를 연결한 후 음극(-) 단자를 연결합니다.

작업을 끝낸 후에는 먼저 음극(-) 단자를 분리한 다음 양극(+) 단자를 분리합니다. 커버(A)를 다시 닫습니다.

OULXA64,SP1,00058AA-44-17JUL25

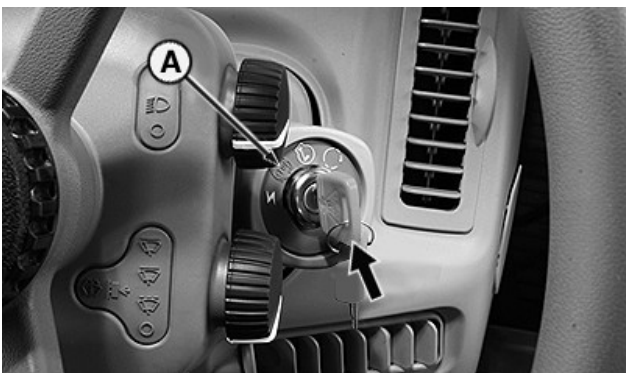
엔진 정지

중요: 트랙터가 움직이는 동안(정지하려고 속도를 낮추는 동안에도) 엔진을 끄지 마십시오. 이때 엔진을 정지하면, 변속기뿐만 아니라 전자 장치도 손상될 수 있습니다.

중요: 과도한 작업이나 고속으로 주행한 후에 엔진을 즉시 정지시키지 마십시오. 엔진을 저속 공회전으로 구동시키면서 몇 분간 기다리십시오. 이렇게 하면 엔진부가 심하게 과열되는 것이 방지됩니다.

중요: 트랙터에서 내리기 전에 작동기구 또는 장치를 지면에 내리거나 메인 스위치의 키를 빼십시오. 메인 스위치에서 키를 뺍니다.

중요: 트랙터를 떠나기 전 키 스위치가 STOP 위치(A)에 있는지 확인합니다. 키 스위치가 STOP 위치에 있지 않으면 배터리가 방전될 수 있습니다.



LX315197—UN—06NOV18

1. 트랙터를 정지합니다.
2. 주차 잠금장치를 겁니다.
3. 키 스위치를 반시계 방향으로 STOP 위치(A)까지 돌려 엔진을 끕니다.

OULXA64,6M,0005578-44-22MAR21

배터리 차단 시스템(장착된 경우)

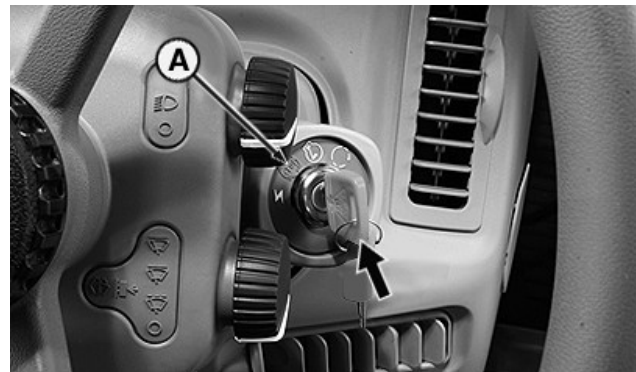
배터리 차단 시스템은 차내 전압을 켜짐 또는 꺼짐으로 자동 전환합니다.

다음의 경우 차내의 전압은 on 으로 전환됩니다:

- 도어를 열 때,
- 조명 시스템을 켤 때,
- 위험 경고등이 켜질 때
- 점화 스위치가 on으로 전환될 때 입니다.

참고: 차내의 전압이 켜짐 상태였으며, 기타 전기 플러그가 켜짐으로 전환되지 않았다면 차내 전압은 5분 후에 자동으로 연결이 차단됩니다.

점화 스위치를 OFF로 전환하고(키 스위치는 (A) 위치) 도어를 닫고 4분 후에 차내 전압이 자동으로 off로 전환됩니다.



LX315197—UN—06NOV18

중요: 엔진을 끄고(키 스위치는 (A) 위치), 4분을 기다린 후 배터리 연결을 차단하거나 분리합니다.

Off 로 전환되는 것은 다음의 이유로 연장될 수 있습니다:

- 도어가 닫히지 않은 경우
 - ◆ 5분 후에 자동으로 off로 전환됨
- 송출 신호가 활성화 되는 경우
 - ◆ 전등이 최대 5분 경과하면 자동으로 off로 전환됨
- 차량 전등이 off로 전환되지 않았을 경우
 - ◆ 5분 후에 자동으로 off로 전환됨
- 위험 경고등이 켜진 경우
 - ◆ 배터리 보호 전압이 채워지면 자동으로 off로 전환됨

OULXA64,6M,0005579-44-08SEP20

¹ 점퍼 연결부가 없는 경우, 방전된 배터리를 충전된 배터리로 교체해야 합니다.

PowrQuad™/AutoQuad™ PLUS 장착 트랙터 주차

중요: 트랙터가 정지된 상태에서만 주차 잠금을 체결합니다.

중요: 주차 잠금장치를 체결하면 다음 트레일러 브레이크만 활성화됩니다.

- 트레일러 에어 브레이크(장착된 경우)
- 듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크(장착된 경우)

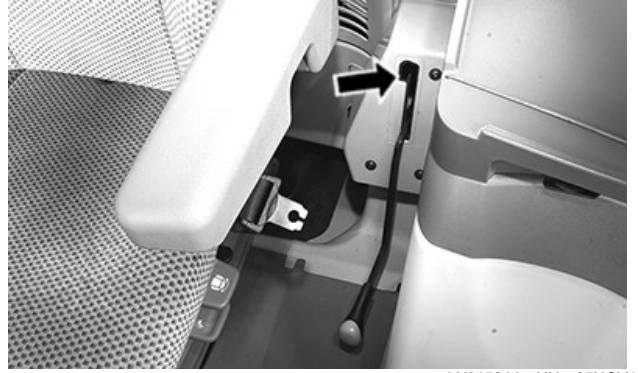
주차 또는 정지된 상태에서 트랙터를 작동할 경우 주차 잠금을 체결합니다.



LX315213—UN—05NOV18
PowrQuad™/AutoQuad™의 주차 잠금 체결

참고: 경사면에서 주차 잠금장치를 체결할 때는 풋 브레이크도 함께 작동해야 합니다.

OULXA64, SP, EU, 00057B0-44-26OCT20



LX315214—UN—05NOV18
CommandQuad™ PLUS의 주차 잠금 체결

참고: 경사면에서 주차 잠금장치를 체결할 때는 풋 브레이크도 함께 작동해야 합니다.

OULXA64, SP, EU, 00057B1-44-17NOV20

AutoPowr™/IVT 장착 트랙터 주차

중요: 트랙터가 정지된 상태에서만 주차 잠금을 체결합니다.

중요: 주차 잠금장치를 체결하면 다음 트레일러 브레이크만 활성화됩니다.

- 트레일러 에어 브레이크(장착된 경우)
- 듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크(장착된 경우)

주차 또는 정지된 상태에서 트랙터를 작동할 경우 주차 잠금을 체결합니다.



LX372924—UN—27OCT20
AutoPowr™/IVT™에 체결된 주차 잠금장치

참고: 극도로 추운 날씨에서는 주차를 체결하는 데 최대 20초가 걸릴 수 있습니다.

경사면에서 주차 잠금장치를 작동시킬 때는 풋 브레이크도 함께 작동해야 합니다.

OULXA64, SP, EU, 00057B2-44-26OCT20

견인 시동

중요: 견인 시동으로 엔진을 시동하려고 하지 마십시오.

시동 문제가 발생하는 경우, 이 섹션의 슬레이브 배터리로 엔진 시동을 참조하십시오.

엔진을 시동할 수 없는 경우 트랙터를 블랫베드 캐리어로 운반합니다.

중요: 섹션 110의 정보를 준수하십시오.

LX25458,ALL,00009BF-44-23NOV20

연료 탱크 채우기



TS202—UN—23AUG88

⚠ 주의: 연료는 주의하여 취급합니다. 연료는 가연성이 매우 높습니다. 담배를 피우거나 화염 또는 불꽃 근처에 있는 동안에는 기계에 연료를 보충하지 마십시오.

장비에 연료를 보충하기 전 항상 엔진을 끄십시오. 실외에서 연료를 보충하십시오.

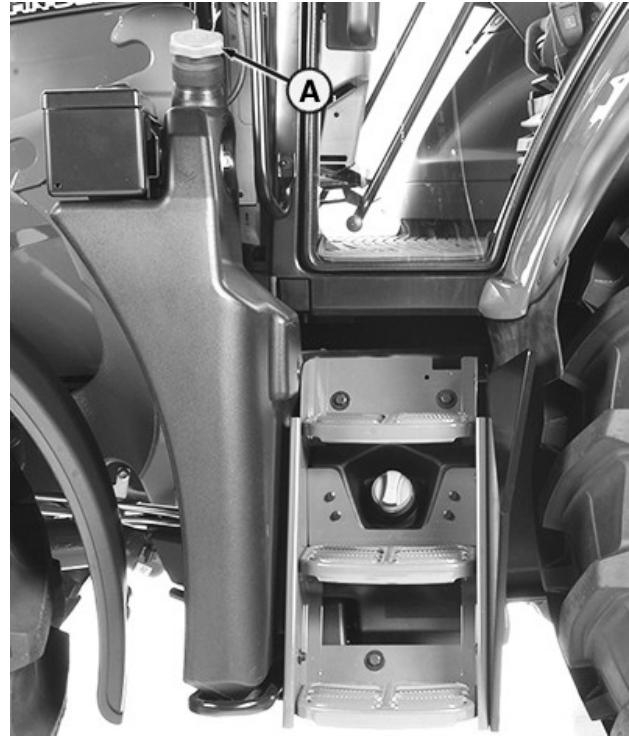
쓰레기, 그리스, 이물질이 없는 깨끗한 상태로 장비를 유지, 관리하여 화재를 방지하십시오. 흘러내린 연료는 항상 닦습니다.

중요: 트랙터의 연료 분사 시스템 및 기타 구성품의 손상을 방지하기 위해 배기가스 정화용 요소수(DEF)를 연료 탱크 또는 연료 시스템에 주입하지 마십시오.

참고: 연료 게이지가 점멸하면 연료 레벨이 주유가 필요한 수준이라는 의미입니다.

연료 탱크를 충전하십시오!

참고: 탱크의 연료를 모두 사용할 때까지 운전하지 마십시오. 그렇게 되는 경우 시스템에서 공기를 빼내야 합니다.



LX364420—UN—28AUG19

예: 연료 탱크

A—연료 탱크

매일 작업이 끝나면 연료 탱크(A)를 초저유량 디젤 연료로만 채웁니다. 이렇게 하면 습한 공기에 의한 탱크 내 응축을 방지할 수 있습니다.

연료 탱크를 채울 때마다 캡을 필러 넥에 다시 조입니다.

OULXA64,SP1,00058AB-44-20APR23

DEF 탱크 채우기

⚠ 주의: DEF는 요소를 함유합니다. 물질이 눈에 들어가지 않도록 주의하십시오. 접촉 시 즉시 15분 이상 다량의 물로 눈을 씻습니다. 삼키지 마십시오. DEF를 조금이라도 삼켰을 경우 의사와 즉시 상담하십시오. 자세한 내용은 물질 안전 보건 자료(MSDS)를 참조하십시오.

중요: DEF를 디젤 연료 탱크에 넣거나 디젤 연료를 DEF 탱크에 넣지 마십시오.

DEF를 흘렸거나 DEF가 저장 탱크 이외의 표면에 묻은 경우에는, 즉시 깨끗한 물로 표면을 세척합니다. DEF는 도색 및 미도색 금속 표면에 부식을 일으키며 일부 플라스틱 및 고무 부품에 변형을 유발할 수 있습니다.



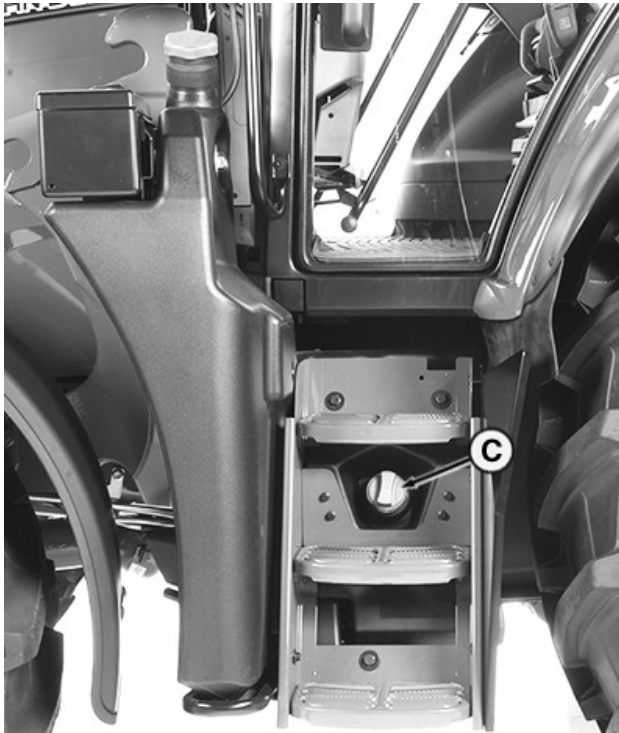
LX315217—UN—04OCT18

A—DEF 탱크 레벨 표시장치
B—최상단 적색 표시

트랙터를 재급유할 때는 항상 DEF 탱크를 채웁니다. 이것이 가능하지 않은 경우 DEF 레벨을 모니터링하고 필요에 따라 채웁니다. 트랙터의 성능에 현저한 변화를 방지하기 위해 항상 계기반의 최저 적색 표시(B) 이상의 DEF 레벨을 유지합니다.

참고: 흘러내린 배기 가스정화용(DEF) 요소수가 건조되거나 천으로 닦아내기만 한 경우에는 백색 잔류물이 남습니다. 외관상의 문제를 제외하더라도, 흘러내린 DEF를 제대로 닦아내지 않으면 선택적 촉매 환원장치(SCR) 시스템의 누설 문제 진단을 방해할 수 있습니다.

DEF 탱크 충전:



LX364435—UN—28AUG19

예: DEF 탱크 캡

C—DEF 탱크 캡

1. DEF를 주입할 목적으로 용기나 깔때기 등을

사용하기 전에, 이것들을 세척하고 증류수로 완전히 헹구어 오염을 방지합니다.

2. DEF 탱크 캡(C)과 캡 및 연료 필터 넥 주위를 닦아 DEF가 오염되지 않게 합니다.
3. DEF 탱크 캡 (C) 을 분리합니다.
4. 깔때기를 사용하여 DEF를 탱크에 조심스럽게 부어 넣고 연료 공급관을 통해 레벨을 확인합니다.
5. DEF 탱크 캡(C)을 단단히 조입니다.
6. 흘러내린 DEF를 완전히 제거하고 증류수로만 청소합니다.

디젤 연료 또는 엔진 냉각수와 같은 허가되지 않은 유체가 차량의 DEF 탱크에 들어가면 탱크를 배출하고 증류수로 헹군 다음 탱크를 다시 채웁니다.

OULXA64,SP1,00058AC-44-20APR23

동절기 작동

냉간 시동 보조장치



LX374427—UN—05JUN19

장비에 따라 0°C(32°F) 이하의 온도에서 다양한 냉간 시동 보조장치를 사용할 수 있습니다.

여기에는 냉각수 히터, 변속기 오일 프리히터 또는 충전 펌프 프리히터 등이 포함됩니다.

OULXA64,6M,000557D-44-08SEP20

소요됩니다. 주변 온도가 낮은 경우 가열 시간을 늘리십시오.

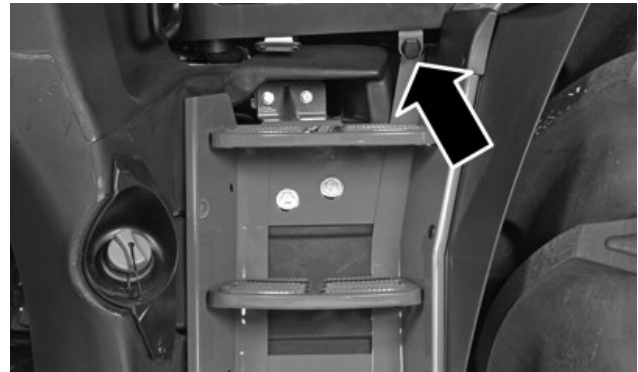
OULXA64,6M,000557E-44-19APR23

냉각수 히터를 230V 전력망에 연결

다음 설명은 230V 전원 공급장치가 사용되는 유럽 국가용 트랙터에 적용됩니다.



LX514238—UN—01FEB22



LX412382—UN—30APR21

시스템 암 단자 예열

냉각수 히터

⚠ 주의: 심각한 신체적 부상을 유발하는 낙상 사고를 방지하십시오.

액세스 발판 구역의 장애물에 걸려 장비에서 떨어질 수 있습니다.

기계에 탑승하거나 내리기 전에 장애물을 제거하십시오.

여기에는 압축 공기 호스, 냉각수 히터의 전기 라인, 누전 차단기(GFCI)가 포함됩니다.

중요: 지역 전력 그리드의 전압을 확인하십시오.

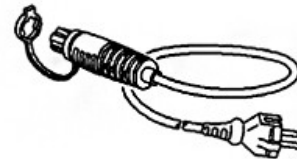
냉각수 히터는 반드시 지역 전력망에 적합해야 합니다. 냉각수 히터에 따라 작동 전압은 230V 또는 120V 중 하나만 사용할 수 있습니다. 커넥터(A)는 적합한 전력망에만 연결할 수 있습니다.



LX364447—UN—27SEP19

참고: 장착된 경우, 변속기 오일 프리히터 및 충전 펌프 프리히터도 커넥터(A)로 작동합니다.

주변 온도 -15°C(5°F)에서 예열 과정은 약 2시간이



LX514240—UN—01FEB22

어댑터 코드, EU 230V, AL159497

⚠ 주의: 감전 및 화재로 인한 생명의 위험.

단락 회로로 인해 치명적인 전기 충격이 유발될 수 있습니다. 손상되고 통전된 케이블과 전기 부품으로 인해 트랙터 부품이 이를 인지하지 못한 상태에서 활전 전압을 전달하고 회로의 단락을 유발할 수 있습니다. 이는 화재의 원인이 되며 이러한 부품과 접촉하면 치명적인 감전 사고가 발생할 수 있습니다.

이러한 이유로 예열 시스템은 항상 최대 15A의 전류와 고장 전류 모니터링 기능이 있는 암 단자에 연결해야 합니다. 연장 케이블을 사용하는 경우 실외 작동에 대한 일반 요구 사항을 충족해야 하며 사용 가능 전류가 최소 15A가 되어야 합니다.

어댑터 코드 AL159497(유럽에서 사용)은 연결된 230V 전력망이 통합 접지 고장 누전 차단기(GFCI)에 의해 보호되는 경우에만 허용됩니다. 이 어댑터 코드는 접지 고장 또는 기타 오작동이 발생하는 경우에는 보호 기능을 제공하지 않습니다.



주의: 심각한 신체적 부상을 유발하는 낙상 사고를 방지하십시오.

액세스 발판 구역의 장애물에 걸려 장비에서 떨어질 수 있습니다.

탑승하거나 내리기 전에 장애물을 제거하십시오.

230V 예열 시스템 어댑터 코드		
국가/지역	전력망은 표준을 준수합니다.	어댑터 코드
유럽	EN 50160에 따른 230V AC 공급	AL159497

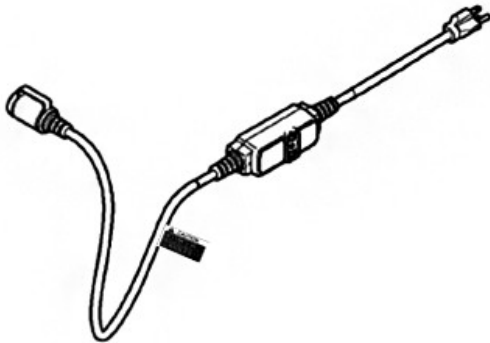
OULXBER,0003157-44-27MAR23

접지 결함 누전 차단기(GFCI), 120V

다음 설명은 120V 전원 공급장치가 사용되는 유럽 국가용 트랙터에 적용됩니다.

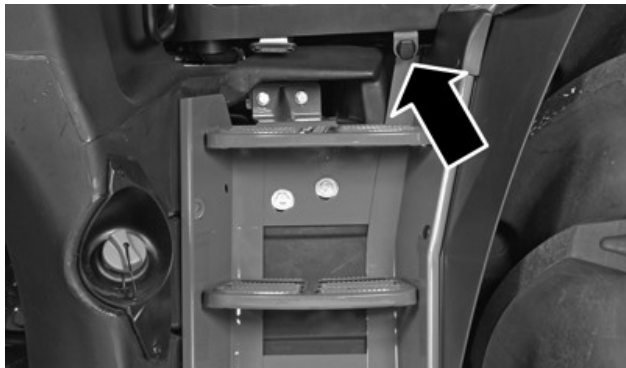


LX514238—UN—01FEB22



LX514239—UN—10FEB22

예: GFCI AL214182



LX412382—UN—30APR21

시스템 암 단자 예열

단락 회로로 인해 치명적인 전기 충격이 유발될 수 있습니다. 손상되고 통전된 케이블과 전기 부품으로 인해 트랙터 부품이 이를 인지하지 못한 상태에서 활전 전압을 전달하고 회로의 단락을 유발할 수 있습니다. 이는 화재의 원인이 되며 이러한 부품과 접촉하면 치명적인 감전 사고가 발생할 수 있습니다.

이러한 이유로 예열 시스템은 항상 최대 15A의 전류와 고장 전류 모니터링 기능이 있는 암 단자에 연결해야 합니다. 연장 케이블을 사용하는 경우 실외 작동에 대한 일반 요구 사항을 충족해야 하며 사용 가능 전류가 최소 15A가 되어야 합니다.

전기 예열 시스템이 전력망에 연결된 경우 접지 결함 누전 차단기(GFCI)를 사용해야 합니다. GFCI를 사용하기 전 기능 테스트를 수행하십시오. 테스트는 GFCI가 테스트 기능(버전 II 및 III)을 제공하는 경우에만 수행할 수 있습니다.

GFCI는 사용자가 차량의 예열 시스템 구성 요소와 접촉하는 경우에만 사용자를 보호합니다. GFCI는 GFCI를 공급하는 연장 코드 또는 기타 배선의 발생 가능한 결함 또는 고장으로 인한 감전 및 고온 도체와 중성 도체 사이의 단락 회로로 인한 감전으로부터의 보호되지 않습니다.

본 사용 설명서 설명에 더해, GFCI에 첨부된 정보 또한 확인해야 합니다.



주의: 심각한 신체적 부상을 유발하는 낙상 사고를 방지하십시오.

액세스 발판 구역의 장애물에 걸려 장비에서 떨어질 수 있습니다.

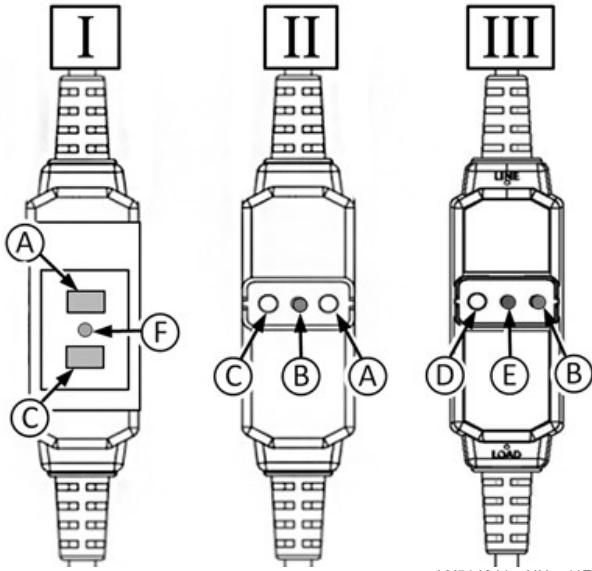
탑승하거나 내리기 전에 장애물을 제거하십시오.

참고: 차량의 전기 예열 시스템을 연결하는 암 단자를 찾으십시오(화살표 참조).



주의: 감전 및 화재로 인한 생명의 위험.

접지 결함 누전 차단기(GFCI), 다른 버전 식별



GFCI 버전

LX514241—UN—11FEB22

- A—리셋 버튼
B—작동 표시등(녹색)
C—테스트 버튼
D—리셋/테스트 버튼(두 기능 모두 제공)
E—고장 표시등(빨간색)
F—작동 표시등

제공되는 기능	버전 I	버전 II	버전 III
자동 자체 테스트	없음	없음	있음
수동 자체 테스트	있음	있음	있음
자동 리셋	없음	있음	있음
수동 리셋	있음	있음	있음
부품 번호	AL214182	AL221662	AL237293

120V 접지 결함 누전 차단기(GFCI)		
국가/지역	전력망은 표준을 준수합니다.	GFCI
북미	ANSI C84.1 범위 B에 따른 120V AC 공급	버전 I: AL214182
기타 국가		버전 II: AL221662 버전 III: AL237293

작동 지침

작동 지침, 버전 I:

참고: 버전 I의 경우에만 전기 예열 시스템이 켜질 때마다 (타이머에 관계없이) 접지 결함 누전 차단기(GFCI)의 리셋 버튼(A)을 사용하기 전에 먼저 눌러야 합니다.

1. GFCI를 전기 예열 시스템의 암 단자에 연결합니다.
2. GFCI를 전력망에 연결합니다.
3. 리셋 버튼(A)을 눌렀다 놓습니다. 작동 표시등(F)이 켜져야 합니다.
4. 각 사용 전 GFCI 테스트: 테스트 버튼(C)을 누르고 작동 표시등(F)이 꺼졌는지 확인합니다. 이는 테스트가 성공했음을 나타냅니다. GFCI 테스트에 실패하면 예열 시스템을 작동하지 마십시오.
5. 리셋 버튼(A)을 눌렀다 놓아 장치를 다시 활성화합니다. 작동 표시등(F)이 켜져 있으면 GFCI를 사용할 준비가 된 것입니다.

리셋에 실패하면 전기 시스템에서 고장이 발생한 것입니다. 기능이 보장되지 않는 경우 GFCI를 사용하지 마십시오. 필요에 따라 예열 시스템을 점검하고 수리하십시오.

작동 지침, 버전 II:

1. GFCI를 전기 예열 시스템의 암 단자에 연결합니다.

2. GFCI를 전력망에 연결합니다.

3. 녹색 전등(C)이 켜져야 합니다. 녹색 전등이 켜지지 않은 경우 리셋 버튼(B)을 눌렀다 놓습니다.

4. 각 사용 전 GFCI 테스트: 테스트 버튼(D)을 누르고 녹색 전등(C)이 꺼졌는지 확인합니다. 이는 테스트가 성공했음을 나타냅니다. GFCI 테스트에 실패하면 예열 시스템을 작동하지 마십시오!

5. 리셋 버튼(B)을 눌렀다 놓아 장치를 다시 활성화합니다. 녹색 전등(F)이 켜져 있으면 GFCI를 사용할 준비가 된 것입니다. 리셋에 실패하면 전기 시스템에서 고장이 발생한 것입니다.

작동 지침, 버전 III:

1. GFCI를 전기 예열 시스템의 암 단자에 연결합니다.

2. GFCI를 전력망에 연결합니다.

3. 녹색 전등(G)이 켜져야 합니다. 녹색 전등이 켜지지 않으면 리셋/테스트 버튼(E)을 눌렀다 놓습니다.

4. 각 사용 전 GFCI 테스트: 리셋/테스트 버튼(E)을 누릅니다. 녹색 작동 표시등(G)이 계속 켜져 있는 동안 빨간색 고장 표시등(F)이 깜박이기 시작합니다. 테스트 시퀀스 후에 빨간색 전등(F)이 꺼지고 녹색 전등(G)이 켜져 테스트가 성공했음을 나타냅니다. GFCI 테스트에 실패하면 예열 시스템을 작동하지 마십시오!

5. 녹색 전등(C)이 켜져 있고 빨간색 전등이 꺼져 있으면
GFCI를 사용할 준비가 된 것입니다.

**리셋 또는 테스트에 실패하면 전기 시스템에서 고장이
발생한 것입니다. 기능이 보장되지 않는 경우 GFCI를
사용하지 마십시오. 필요에 따라 예열 시스템을
점검하고 수리하십시오.**

참고: 버전 II 및 III만 해당하며, 자동 리셋 기능은 전원이
차단 또는 중단 후 장치에 연결될 수 있도록
자동으로 전원을 복구합니다.

모든 GFCI의 경우, GFCI 장치의 부하(리셉터클/
커넥터) 측에 꽂혀 있는 15개 정격 장치 및 12AWG
또는 20A 정격 장치의 경우 상대 또는 대형(더 작은
숫자 값) 연장 코드와 함께 사용하십시오.

OULXA64,ALL,0005785-44-27MAR23

사후 처리

배기 필터 청소, 일반 정보

트랙터에 효율적인 배기 필터 시스템이 장착되어 있습니다. 센서는 배기 시스템 상태를 감시하고 배기 필터의 부하가 과도하면 청소 진행 절차를 시작합니다.

1. 수동 배기가스 필터 청소는 항상 엔진이 중간 상태 또는 고부하 상태일 때 진행합니다.
2. 자동 배기가스 필터 청소는 배기가스 필터의 탄매가 일정한 레벨에 도달하자마자 시작됩니다.
3. 트랙터가 주차된 상태에서 배기가스 필터 청소는 디지털 디스플레이에 해당 메시지가 나타나면 작업자가 수동으로 청소 진행 절차를 시작할 수 있습니다.
4. 서비스 청소는 John Deere 대리점 또는 기타 서비스 공급업체에 문의해야 합니다.

배기 필터 청소에 대한 세부 사항은 다음 페이지에서 확인할 수 있습니다.

중요: 권장 방법은 자동 배기 필터 청소를 계속 실행하는 것입니다. 본 섹션의 해당 내용을 참조하십시오.

섹션 05의 안전하게 배기가스 필터 청소하기를 참조하여 안전 지침을 준수합니다.



배기가스 필터가 현재 청소 중임을 나타내는 표시등이 점등됩니다(화살표 참조).

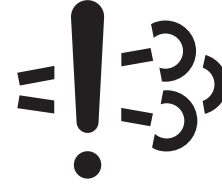
정비 청소 또는 주차 상태에서 필터 청소를 방지하기 위한 지침:

- 자동 배기 필터 청소를 활성화합니다.
- 불필요한 공회전을 피합니다.
- 꼭 필요한 경우가 아니면 청소 절차를 중단하지 마십시오.
- 가능한 한 배기가스 필터 청소 표시등이 켜진 경우에는 엔진을 끄지 마십시오.
- 초저유량 연료만 사용하십시오.
- 표시된 작업자 정보를 적어 두고 그에 맞게 실행합니다.

참고: 고품질의 소모품을 사용하는 것이 중요합니다.
섹션 200A~200E에 지정된 소모품만 사용하십시오.

필수 기계 정지 경고

기계 정지 경고 발생



RG22491—UN—21AUG13

중요: 경우에 따라, 기계 엔진 출력이 설명과 같이 줄어들 수 있습니다. 알림이 나타나면 기계를 안전 상태로 만든 후 안전한 위치로 이동하십시오. 강제 기계 정지 상태는 서비스 기술자만 해제할 수 있습니다.

배출 관련 고장이 발생하면 엔진 배출 시스템 고장 표시기가 켜집니다.



RG22492—UN—21AUG13

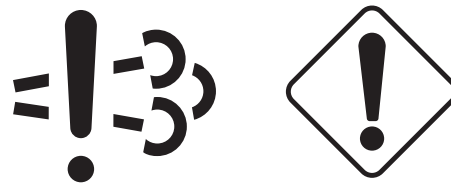
작업자 개입이 필요한 상황이 발생하면 경고 표시기가 켜집니다.



RG22493—UN—21AUG13

작업자의 즉시 개입 및 수리가 필요한 상황이 발생하면 엔진 정지 표시기가 켜집니다.

배출 시스템 고장이 발생했습니다.



RG26361—UN—04SEP14

30분 남음, 엔진 배출 시스템 고장 및 경고 표시기가 켜지며 작업자에게 배출 관련 문제를 알리는 경고음이 울립니다. 기계 표시부에 "Less than 30 minutes to Power Restriction"이 표시됩니다.

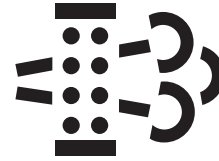
- 엔진 출력이 정상입니다.
- 기계 작동이 정상입니다.
- 안전 상태로 기계를 설정하십시오.
- 서비스 제공업체에 문의하십시오.



RG26972—UN—26MAR15

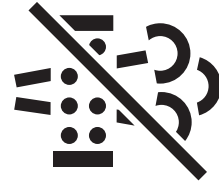
20분 남음, 엔진 배출 시스템 고장 및 엔진 경고 표시기가 켜지며 작업자에게 배출 관련 문제를 알리는 경고음이 울립니다. 기계 표시부에 "Less than 20 minutes to Power Restriction"이 표시됩니다.

- 엔진 출력 및 토크가 줄어듭니다.
- 키 꺼짐 - 키 켜짐은 일시적인 전출력을 제공합니다.
- 안전 상태로 기계를 설정하십시오.
- 서비스 제공업체에 문의하십시오.



RG22489—UN—21AUG13

배기가스 필터 표시기



RG22490—UN—21AUG13

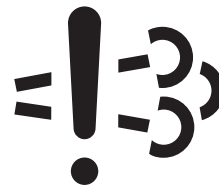
자동 청소 사용 안 함 표시기



RG26972—UN—26MAR15

2분 남음, 엔진 배출 시스템 고장 및 엔진 정지 표시기가 켜지며 작업자에게 배출 관련 문제를 고치지 못했음을 알리는 경고음이 울립니다. 기계 표시부에 "Power Restriction"이 표시됩니다.

- 엔진 출력이 유향 상태로만 유지됩니다.
- 안전 상태로 기계를 설정하십시오.
- 서비스 제공업체에 문의하십시오.



RG22491—UN—21AUG13

엔진 배출 시스템 고장 표시기



RG22492—UN—21AUG13

경고 표시기

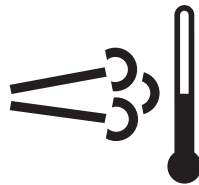
DX,MACHSTOPWARN,AG-44-02OCT15

후처리 표시기 개요



RG22487—UN—21AUG13

디젤 배기 유체 표시기



RG22488—UN—21AUG13

엔진 배출 가스 온도 표시기



RG22493—UN—21AUG13

엔진 정지 표시기

중요: 배기가스 제어 시스템이 제대로 작동하지 않음 및/또는 엔진의 고장을 엔진 제어 유닛이 감지할 경우 작업자 경고 시스템에 정보가 표시됩니다. 작업자 경고 신호를 무시할 경우 배기가스 관련 기능이 저감되고, 이로 인해 비도로용 이동 장비 작동이 비활성화되는 영향이 있습니다.

아래에 언급된 경고에 표시된 교정 조치에 따라 즉각적인 배출 가스 제어 시스템의 유지 보수, 사용 또는 오작동 해결이 필수적입니다.

DEF(배기가스 정화용 요소수) 표시기는 DEF가 낮을 때 표시됩니다. DEF 탱크를 채웁니다.

DEF 표시기가 경고 표시기나 엔진 정지 표시기와 결합되어 있을 경우 DEF가 측정 가능한 수준 이하로

떨어지기 때문에 ECU(엔진 제어 장치)에 의해 엔진 성능이 저하됩니다. DEF 탱크를 채웁니다.

엔진 배출 온도 표시기에 불이 들어오면 배기 가스 온도가 높아지거나 공회전이 활성화되거나 배기 필터 청소가 진행됩니다. 장비가 높은 배기 온도 때문에 안전하지 않은 위치에 있거나 자동 청소가 비활성화되어 있는 것이 아니라고 판단되면 장비를 정상적으로 작동할 수 있습니다.

엔진 배출 온도 표시기가 경고 표시기나 엔진 정지 표시기와 결합되어 있을 경우 배출 가스 온도가 예상보다 높기 때문에 ECU에 의해 엔진 성능이 저하됩니다. 고장 진단 코드(DTC) 절차를 따르거나 공인 정비 대리점에 문의하십시오.

배기 필터 표시기에 불이 들어오면 배기 필터 청소가 진행 중이거나 후처리 시스템에 이상이 있는 경우 또는 배기 필터를 청소해야 하며 운전자가 자동 배기 필터 청소를 비활성화한 경우입니다. 안전한 상황에서는 운전자가 자동 배기 필터 청소 설정을 활성화하거나 서비스 재생을 수동으로 수행하거나 DTC 절차를 수행해야 합니다.

배기 필터 표시기가 경고 표시기와 결합되어 있으면 후처리 시스템에 결함이 발생하거나 배기 필터의 그을음 수준이 높아지므로 ECU에 의해 엔진 성능이 저하됩니다. 안전한 상황에서 운전자는 자동 배기 필터 청소 기능을 활성화해야 합니다. 안전하지 않은 상황에서 운전자는 장비를 안전한 위치로 이동하고 자동 배기 필터 청소 모드를 설정해야 합니다. 수동 서비스 재생을 수행하거나 DTC 절차를 수행합니다.

배기 필터 표시기가 엔진 정지 표시기와 결합되어 있을 경우 후처리 시스템에 결함이 발생하거나 배기 필터의 그을음 수준이 아주 높아지므로 ECU에 의해 엔진 성능이 더 저하됩니다. 이러한 결합이 있을 경우 공인 정비 대리점에 문의하십시오.

운전자가 자동 배기 필터 청소 기능을 사용하지 않도록 설정한 경우 자동 청소 사용 안 함 표시기에 불이 들어옵니다. 운전자가 진단 게이지에서 자동 배기 필터 청소를 다시 설정할 때까지 이 아이콘이 켜진 상태로 유지됩니다. 연료 탱크의 연료가 부족하여 청소를 완료할 수 없거나 안전 문제가 발생하지 않는 한 자동 모드를 비활성화하지 않는 것이 좋습니다.

엔진 배출이 정상 작동 범위를 벗어나거나 엔진 배출 시스템이 오작동하는 경우 엔진 배출 시스템 고장 표시기가 켜집니다. DTC 절차를 따르거나 공인된 정비 대리점에 문의하십시오.

엔진 배출 시스템 오작동 표시기가 경고 표시기와 결합되어 있으면 엔진 배출이 정상 작동 범위를 벗어나거나 엔진 배출 시스템이 오작동하므로 ECU에 의해 엔진 성능이 저하됩니다. DTC 절차를 따르거나 공인된 정비 대리점에 문의하십시오.

DX,AFTRTREAT,INDCATRS-44-12FEB18

엔진 메뉴 액세스

섹션 20의 엔진 메뉴를 참조하십시오.

OULXA64,6M,0005580-44-08OCT20

배기 필터 청소 개요

개요:

중요: 배기가스 필터 수동 청소를 진행하는 동안 엔진 및 주변 구역에 인화성 물질이 있으면 안 됩니다. 배기가스 온도는 550°C(1022°F)까지 올라갑니다.

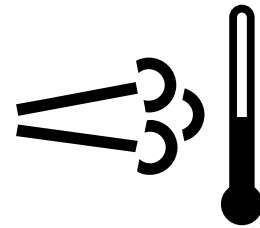
배기가스 필터는 정기적인 유지 보수가 필요합니다. 일부 유지보수 작업은 작업자가 확인할 수 있습니다. 지속적인 과부하 및 기타 조건의 경우, 엔진은 충분한 열을 생성하여 배기가스 필터에 축적된 그을음을 자연스럽게 제거합니다.

배기가스 필터에 축적된 그을음의 정도가 너무 심하면 배기가스 필터를 청소하라는 요청이 코너 포스트 디스플레이에 나타납니다. 이 요청이 나타나는 동안 환기가 잘 되는 적절한 위치로 장비를 옮겨야 합니다. 엔진 속도를 1200rpm 이상 지속적으로 유지하여 필터 청소가 중단없이 완료될 수 있도록 합니다. 장비로 작업하는 동안 대부분 장비 운용에 별다른 영향을 주지 않고 필터 청소가 이루어집니다.

기호가 작업자 인터페이스에 표시됩니다. 이러한 기호는 코너 포스트 디스플레이에 표시됩니다.

기호와 함께 배기가스 필터 청소와 관련된 알림, 알람 및 고장 진단 코드도 표시됩니다. 이 메시지는 작업자가 알 수 있도록 정보 디스플레이에 표시됩니다.

배출 시스템 온도/필터 청소 표시기:



H94829—UN—13OCT09

배출 시스템 온도/필터 청소 기호

이 표시기는 코너 포스트 디스플레이에 발광 아이콘으로 나타납니다. 이 아이콘이 환하게 빛나면, 배출 시스템 온도가 자동으로 필터 청소를 실시할 수 있을 정도로 높거나 필터 청소를 실시하고 있는 것입니다.

자동 배기가스 필터 청소는 배기가스 필터에 그을음 또는 요소 잔여물이 특정 레벨에 도달하면 시작되며 엔진 속도를 1200rpm 이상 유지합니다. 엔진 시스템 온도/필터 청소 심벌은 배기가스 필터를 청소하는 동안 발광을 유지합니다. 자동 배기가스 필터 청소는 작업자의 개입 없이 시작되고 실행됩니다.

자동 필터 청소 아이콘:



RXA0152960—UN—21JUL16

자동 필터 청소 선택

이 아이콘은 정보 디스플레이의 엔진 메뉴에서 찾을 수 있습니다. 이 설정을 변경하면 장시간 장비의 성능을 감소시킵니다. 엔진 메뉴에서 이 옵션을 선택하면 작업자는 자동 청소또는 청소 비활성화를 선택할 수 있습니다.

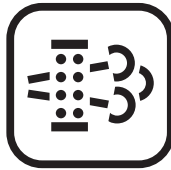
배기가스 온도가 높지 않은 경우 항상 자동 청소 설정을 유지할 수 있습니다. 키를 끌 때마다 자동 청소 설정으로 되돌아갑니다.

주의: 특정 상황에서는 높은 배기가스의 온도로 인해 배기가스 필터 청소가 화재를 유발할 수도 있습니다. 특정 상황에서는 설정을 청소 비활성화로 변경하는 것이 바람직합니다. 이 연결에서는 결합 공간에서의 배기관 및 연소물 폐쇄와 관련된 작업을 고려해야 합니다.

중요: 필터 청소 절차의 비활성화는 종종 엔진 성능을 감소시키며 주차된 상태에서 배기가스 필터를 자주 청소해야 합니다.

참고: 탐색에 대한 자세한 내용은 섹션 30AA의 기본 메뉴 탐색을 참조하십시오.

필터 청소 아이콘:



RXA0152961—UN—21JUL16

필터 청소 선택

중요: 작업자가 표시기를 무시하고 자동 청소 없이 장비를 작동하면, 엔진 성능이 감소합니다. 주차 상태에서 배기가스 필터 청소 절차를 실시해야 합니다. 계속하여 무시한 경우 John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체에서 배기가스 청소 절차를 실시해야 합니다.

이 아이콘은 정보 디스플레이의 엔진 메뉴에서 찾을 수 있습니다. 상황이 허락될 경우 이 메뉴를 통해 주차 상태에서 필터 청소를 실시할 수 있습니다. 배기가스 필터가 주기적으로 자동 청소를 할 수 없었거나 막히게 되면 주차된 상태에서 청소를 실시해야 합니다. 시스템이 주차 상태에서 필터 청소를 요구하지 않으면 필터 청소 아이콘을 선택해도 무효가 됩니다.

주차 상태에서 필터 청소:

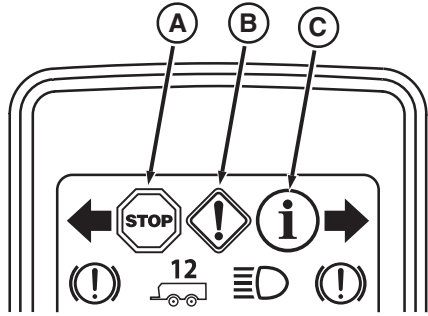
주의: 주차된 상태에서 배기가스 필터 청소는 높은 온도의 배기가스를 생성하며 30~45분 정도 소요됩니다. 장비를 가연성 물질이 없고 환기가 원활한 구역에 주차합니다.

중요: 일단 주차된 상태에서 필터 청소 절차를 시작하면 중단없이 완료될 수 있도록 합니다.

1. 연료 레벨을 점검합니다. 필요할 경우 보충합니다.
2. 장비를 적절한 공간에 주차한 후 PTO 및 보조 기능을 해제하고 작동기구를 모두 지면에 완전히 내립니다.
3. 엔진 속도를 저속 공회전으로 조정합니다.
4. 배기가스 필터 청소를 진행하는 동안 장비의 기타 다른 기능을 사용하지 마십시오. 장비의 긴급 정지에 필요한 기능은 예외입니다.
5. 정보 디스플레이에서 필터 청소 아이콘을 선택합니다.
6. 디스플레이에 주차 상태에서 필터 청소 시작 메시지가 표시됩니다. 시작을 누릅니다.
7. 다음에 나타나는 조건 목록을 충족해야 합니다. 모든 상자를 선택한 경우 네비게이션 패드에서 입력/확인 버튼을 눌러 시작합니다.
8. 다음을 선택하고 입력/확인 키를 다시 눌러 절차를 시작합니다.
9. 절차가 중단없이 진행될 수 있도록 합니다. 작업자의 입력이 없어도 엔진 속도가 증가합니다. 절차가 진행되는 동안 진행률 표시줄이 정보 디스플레이에 표시됩니다.
10. 절차가 성공적으로 완료된 경우 배기 필터 청소 완료 메시지가 나타납니다. OK를 선택하여 메뉴를 닫습니다.
11. 절차가 완료되지 못하면 다음 조건과 관련된 오류 메시지가 나타납니다.
 - a. 스로틀이 저속 공회전으로 설정되지 않았습니니다.
 - b. 장비가 주차 상태가 아니며 휠 속도가 감지됩니다.
 - c. PTO 속도가 감지됩니다.
 - d. 필터 청소가 완료되지 않았습니니다. 이 오류가 발생하면 John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체에 장비의 정비를 요청하십시오.
12. 평소대로 장비를 작동합니다.

참고: 장비가 작동 상태로 돌아가지 않으면 엔진을 중지하기 전에 엔진이 정상 작동 온도로 돌아갈 때까지 기다리십시오.

배기가스 필터 정비 청소



경고 표시기

RXA0153450—UN—19AUG16

- A—STOP 표시기
B—경고 표시기
C—정보 디스플레이

중요: 주차 상태에서 안착된 배기가스 필터 세척 절차를 실시하라는 STOP 표시기(A), 경고 표시기(B) 또는 정보 표시기(C)를 계속 취소하거나 무시하면 엔진 출력이 크게 떨어져 John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체에서 정비를 받아야 합니다.

STOP 표시기(A)가 점등되고 배출가스 관련 진단 고장 코드가 동시에 발생하면 John Deere 대리점 또는 다른 서비스 제공업체에 문의합니다.

정비 청소를 방지하기 위한 지침:

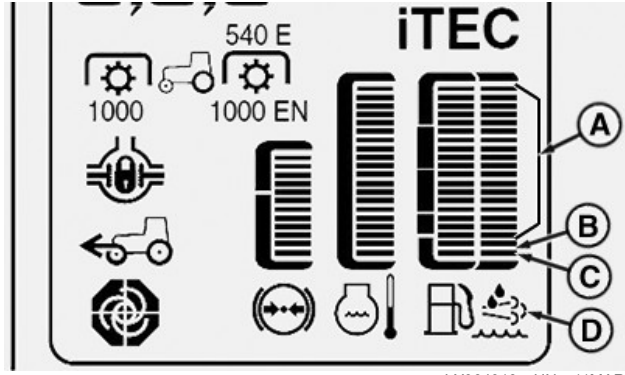
- 초저황 연료만 사용합니다.
- 불필요한 공회전을 피합니다.
- 꼭 필요한 경우가 아니면 자동 배기가스 필터 청소를 비활성화하지 마십시오.
- 꼭 필요한 경우가 아니면 청소 절차를 중단하지 마십시오.
- 가능한 한 배기가스 필터 청소 표시등이 켜진 경우에는 엔진을 끄지 마십시오.
- 작업자에게 표시된 정보를 적어 두고 그에 맞게 수행합니다.

OULXA64,6M,0005581-44-17JUL25

배기 가스정화용 요소수(DEF) 레벨 게이지

중요: 후처리 시스템 구성품을 임의로 변경하거나 제거하는 것은 불법입니다. 제공된 사양에 맞지 않는 배기가스 정화용 요소수(DEF)를 사용하는 것 또한 불법입니다.

중요: 트러거나 승인되지 않은 대체 부품 사용은 차량의 후처리 시스템에 손상을 일으키고 알맞은 기능에 피해를 줍니다. 배기 시스템 수리 시, 차량에 장착된 임시의 티어 4/단계 III B 및 파이널 티어 4(FT4)/단계 IV 사이의 사후 처리 구성품을 절대로 교체하지 마십시오.



LX364318—UN—11MAR19

- A—DEF 레벨 정상
B—DEF 레벨 낮음 1
C—DEF 레벨 낮음 2
D—배기 가스정화용 요소수(DEF) 기호

SCR 시스템은 DEF의 품질을 모니터링합니다. 만약 부적절한 요소 응축액이 DEF에서 발견되면 시스템에 고장 진단 코드가 표시됩니다.

선택적 촉매 환원장치 배기 후처리 프로세스는 배기 배출가스를 줄이기 위해 배기 세정 시스템에서 배기 가스정화용 요소수(DEF)와 다른 구성부품을 사용하는 시스템입니다.

트랙터의 전자 시스템은 적절한 성능을 보장하기 위해 DEF 레벨을 모니터링합니다. 작업자는 표시등과 고장 진단 코드로부터 DEF 레벨에 문제가 있을 시 정보를 얻게 됩니다. 트랙터 성능을 최대한으로 유지하려면 트랙터에 연료를 재급유할 때 DEF 탱크를 매번 채우는 것이 좋습니다. 섹션 20의 DEF 탱크 채우기를 참조하십시오.

자세한 정보는 섹션 200B를 참조하십시오.

정상 DEF 레벨:

DEF 레벨이 범위(A)에 있을 때, DEF 기호(D)가 켜지고 트랙터가 정상 작동합니다. 레벨을 항상 이 범위 이내로 유지하십시오.

저 DEF 레벨 1:

DEF 레벨이 10% (B) 미만으로 떨어질 때, DEF 레벨 게이지의 최저 바는 섬광을 비추고 고장 진단 코드가 나타납니다. 이것이 트랙터 작동에 영향을 주지는 않지만 DEF 탱크를 신속히 채우는 것이 권장됩니다.

저 DEF 레벨 2:

DEF 레벨이 0(C)에 가까워지면, DEF 기호(D)도 신호를 보냅니다. 엔진 파워는 감소되고 고장 진단 코드가 나타나게 됩니다. DEF 탱크는 트랙터를 다시 정상적으로 작동시키기 위해 재급유되어야 합니다.

저온에서의 DEF:

DEF 동결점은 약 -11°C(12°F)입니다. 이 온도

이하에서는 사후 처리 시스템에 DEF를 사용할 수 없습니다. 트랙터 시스템이 너무 낮은 온도를 감지하여 DEF가 부족한 상황에서도 엔진을 작동합니다. 이러한 작동 상태는 진단 고장 코드에 플래그 표시됩니다.

배기가스 정화용 요소수(DEF)가 해동되도록 열이 엔진 냉각 시스템에서 DEF 탱크로 공급됩니다. DEF가 일단 해빙되었다면 SCR 시스템은 정상적으로 기능을 합니다. 그러나 DEF가 40분 이내에 해빙되지 않는다면 다른 고장 진단 코드가 나타나고 엔진 파워는 감소됩니다.

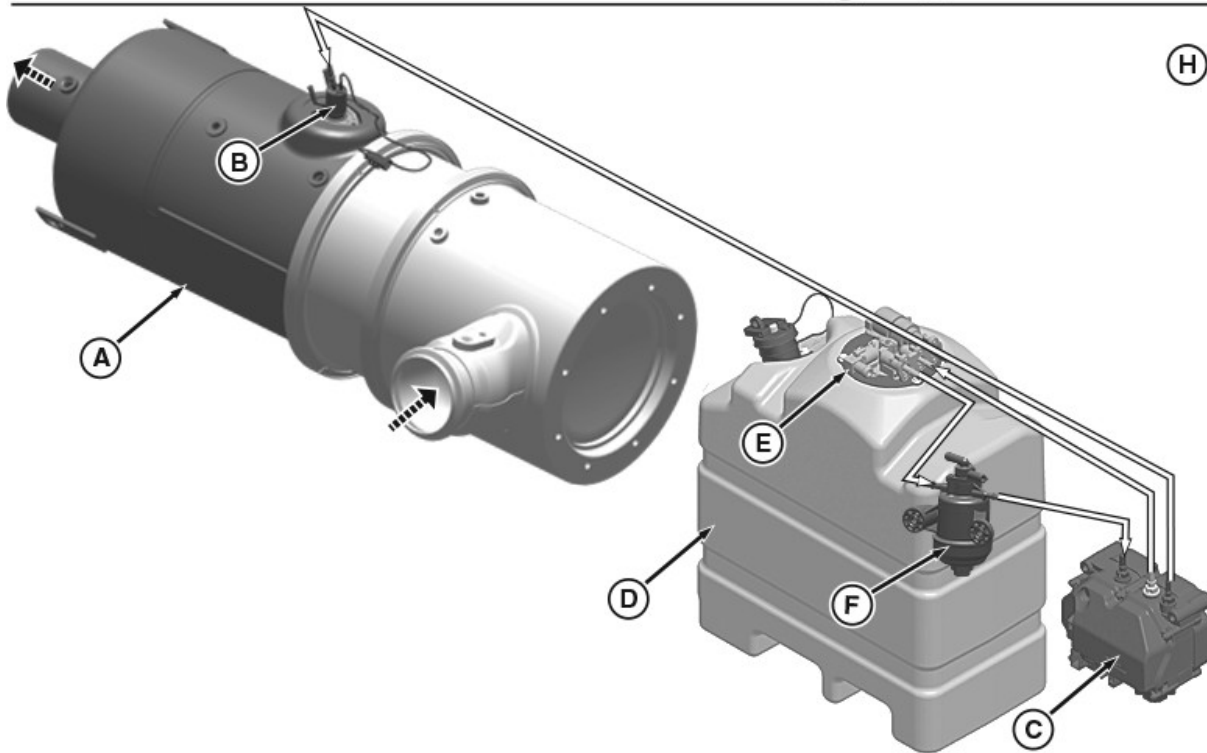
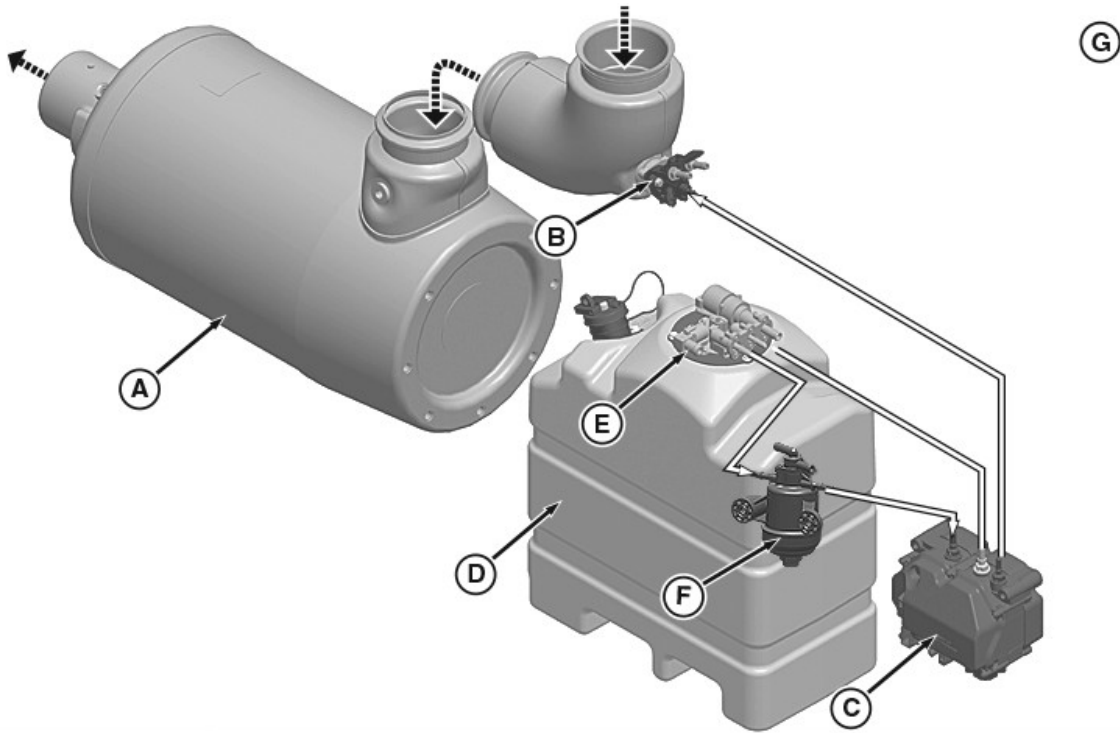
참고: 동결과 해동을 반복해도 DEF 품질이 저하되지는 않습니다.

필요에 따라 DEF 탱크용으로 John Deere의 액세서리로서 잠글 수 있는 캡을 주문하여 받으실 수 있습니다.

* 배기 가스정화용 요소수(DEF) = 배기 가스 사후 처리 시스템에 사용되는 요소 기반 유체

OULXA64,6M,0005582-44-19APR23

선택적 환원 촉매제(SCR) 시스템 개요



SCR 시스템

RG22427A—UN—07JAN20

A—SCR 촉매
B—DEF 도우징 인젝터
C—DEF 도우징 유닛
D—DEF 탱크

E—DEF 탱크 헤더 어셈블리
F—직렬 DEF 필터(장착된 경우)
G—모듈식 캐닝 구성
H—직렬 캐닝 구성

중요: 엔진 정지 후 적어도 4분 동안 배터리 리드를 분리하지 마십시오. SCR 시스템이 엔진 정지 후 바로 DEF(디젤 배기 유체) 자체를 자동으로 분리합니다. 라인을 분리하는 데 시간이 부족할 경우 동절기 기후에 노출된 잔여 DEF가 SCR 시스템의 부품을 동결 및 손상시킬 수 있습니다.

국가 및 지역 배출 가스 요건을 준수하기 위해 이 엔진 시리즈에 SCR(Selective Catalytic Reduction) 시스템이 포함되어 있습니다. SCR 시스템의 메인 구성품에는 SCR 촉매 (A), DEF 도우징 인젝터 (B), DEF 도우징 유닛 (C), DEF 탱크 (D), 및 DEF 탱크 헤더 어셈블리 (E)가 포함됩니다. SCR 시스템은 산화질소(NOx) 배출량을 줄이는 데 효과적입니다. NOx는 스모그 및 산성비의 주성분입니다.

연소 과정에서 배기 시 NOx 분자가 형성됩니다. DEF는 SCR 촉매보다 먼저 배기 증기에 유입됩니다. SCR에서 화학 반응을 통해 NOx가 질소와 물로 변환됩니다.

연소에 의한 수증기 발생은 정상입니다. 동절기 운행 중에 낮은 배기 온도에서는 이 수증기가 응결되어 흰색 배기 연기와 비슷해질 수 있습니다. 이는 작동 온도가 올라가고 물이 증발될 때 배출됩니다. 이러한 상황은 정상적인 것으로 간주됩니다.

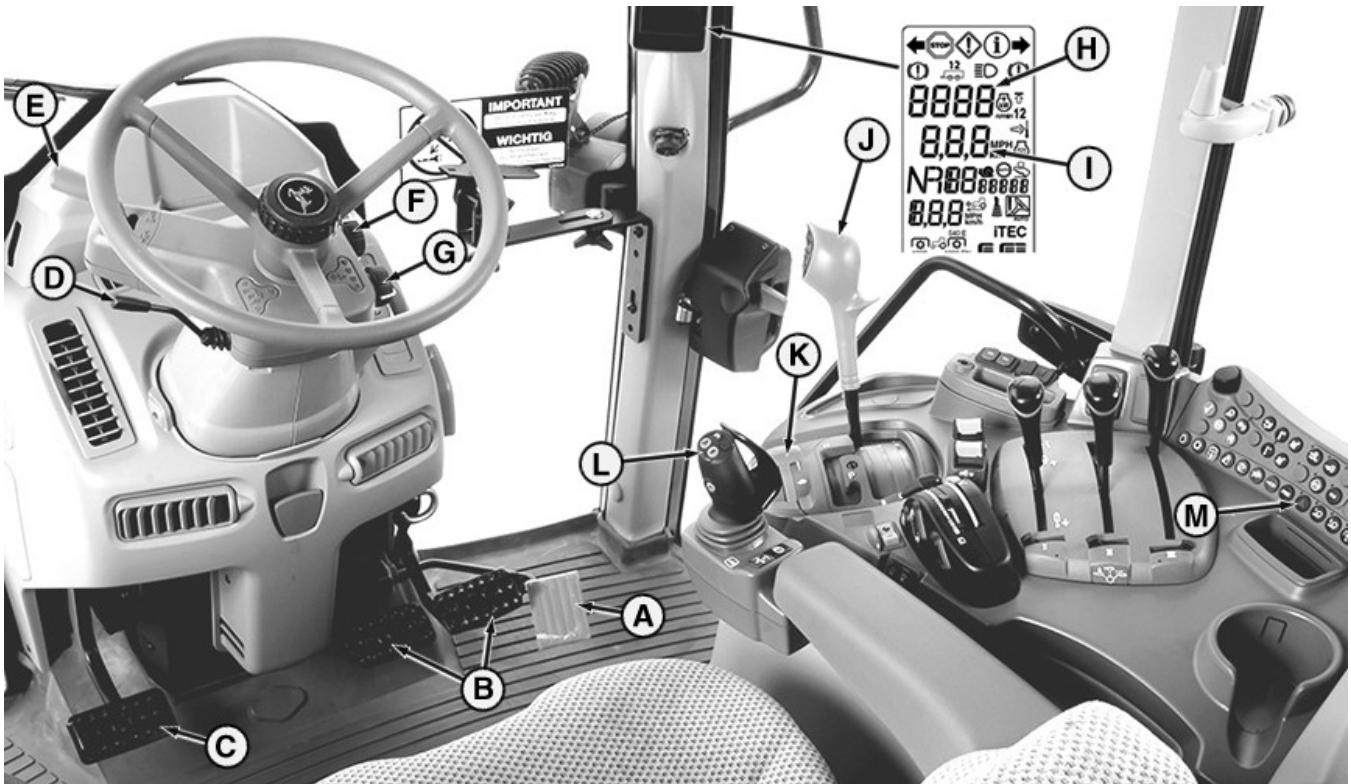
DEF 솔루션이 -11°C(12°F)에서 결정체가 생기고 동결됩니다. 이보다 훨씬 추운 범위에 속할 수 있는 기후 온도에서는 DEF가 DEF 탱크에서 동결됩니다. 이런 이유로 DEF 탱크에는 시동 시 DEF를 빠르게 해동시키는 발열체가 포함되어 있습니다. 발열체는 필요에 따라 작동 중에 부드러움을 유지하기 위해 순환됩니다. DEF는 최초 시동 시에는 분사되지 않으므로 냉간 시동 시 액체 DEF가 필요하지 않습니다.

DEF 품질이 악화되어 사양을 벗어나는 경우에는 엔진이 저감될 수 있습니다. DEF는 열은 암모니아 냄새가 나며 수정처럼 맑아야 합니다. DEF가 탁하거나, 색상이 있거나, 심한 암모니아 냄새가 나는 경우에는, 사양 범위를 벗어났을 수 있습니다.

DX,SCR,OVERVIEW-44-30MAR20

작업자 제어

PowrQuad™ PLUS 및 AutoQuad™ PLUS 변속기 장착 차량 제어장치



LX364095—UN—12NOV18

PowrQuad™ PLUS 및 AutoQuad™ PLUS 변속기 장착 차량 제어장치

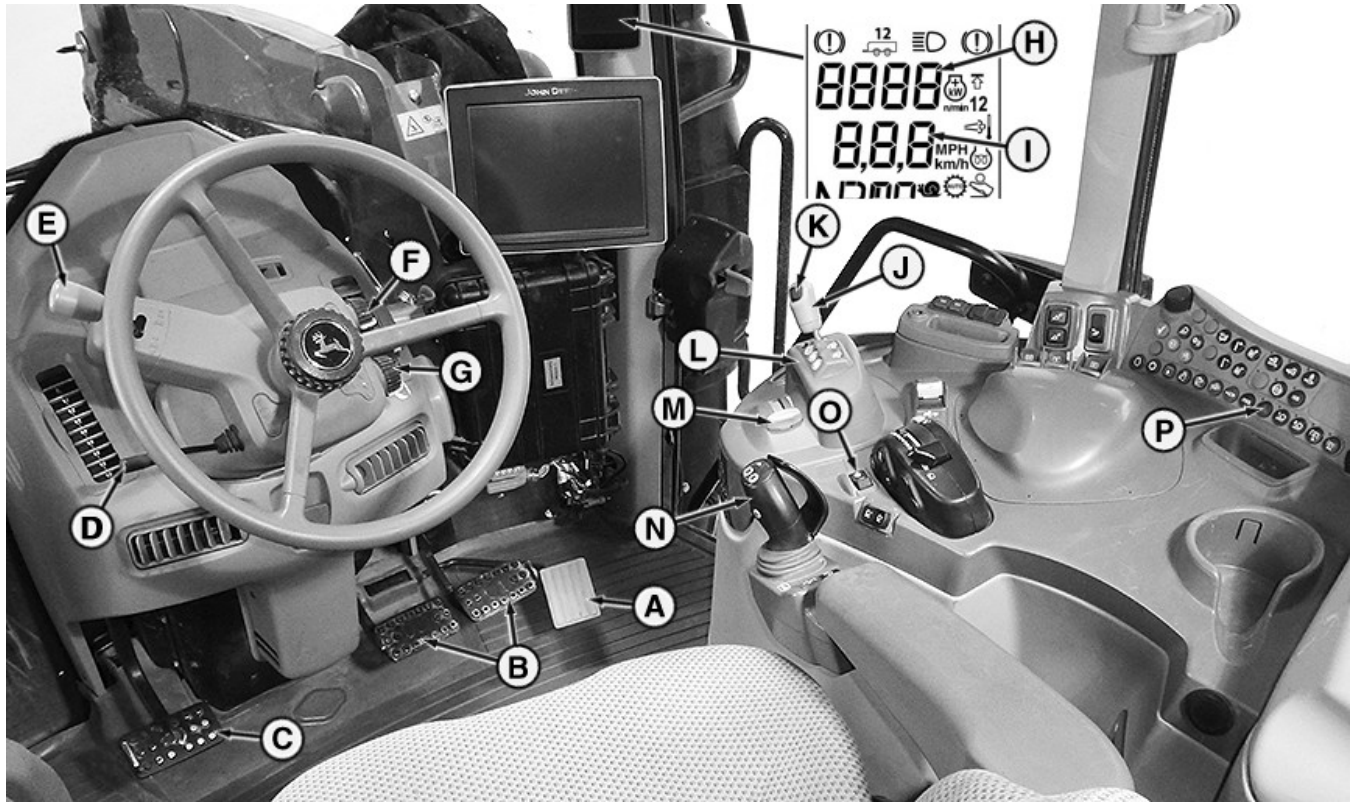
- A—가속 페달
- B—좌측 및 우측 브레이크 페달
- C—클러치 페달
- D—방향 신호 레버
- E—방향 제어 레버
- F—조명 스위치
- G—와이퍼 켜기/끄기

- H—엔진 속도
- I—이동 속도
- J—기어 변속 버튼, 클러치 버튼 및 자동 시프트 버튼¹ 장착 기어단 시프트 레버
- K—핸드 브레이크
- L—기어 변속 버튼 및 주행 방향 변경 버튼 장착 조이스틱
- M—위험 플래셔 켜기/끄기

OULXA64,6M,0005367-44-24AUG23

¹ AutoQuad™ PLUS 변속기만 해당

CommandQuad™ PLUS 변속기 장착, CommandARM™ 미장착 차량의 제어장치

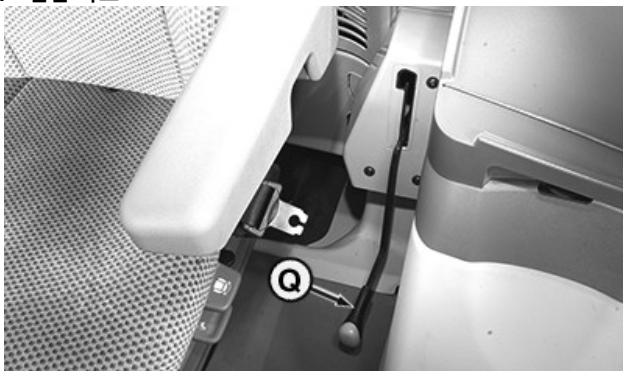


LX364201—UN—22FEB19

차량 제어 장치 - CommandQuad™ PLUS 변속기 장착, CommandARM™ 미장착

- A—속도 제어 페달
- B—좌측 및 우측 브레이크 페달
- C—클러치 페달
- D—방향 신호 레버
- E—방향 제어 레버
- F—조명 스위치
- G—와이퍼 켜기/끄기
- H—엔진 속도

- I—이동 속도
- J—시프트 레버
- K—최대 속도의 속도 휠
- L—레인지 시프트 유닛
- M—핸드 브레이크
- N—기어 변속 버튼 및 주행 방향 변경 버튼 장착 조이스틱
- O—시작 기어 선택
- P—위험 플래서 켜짐/꺼짐
- Q—주차 잠금 제어 레버

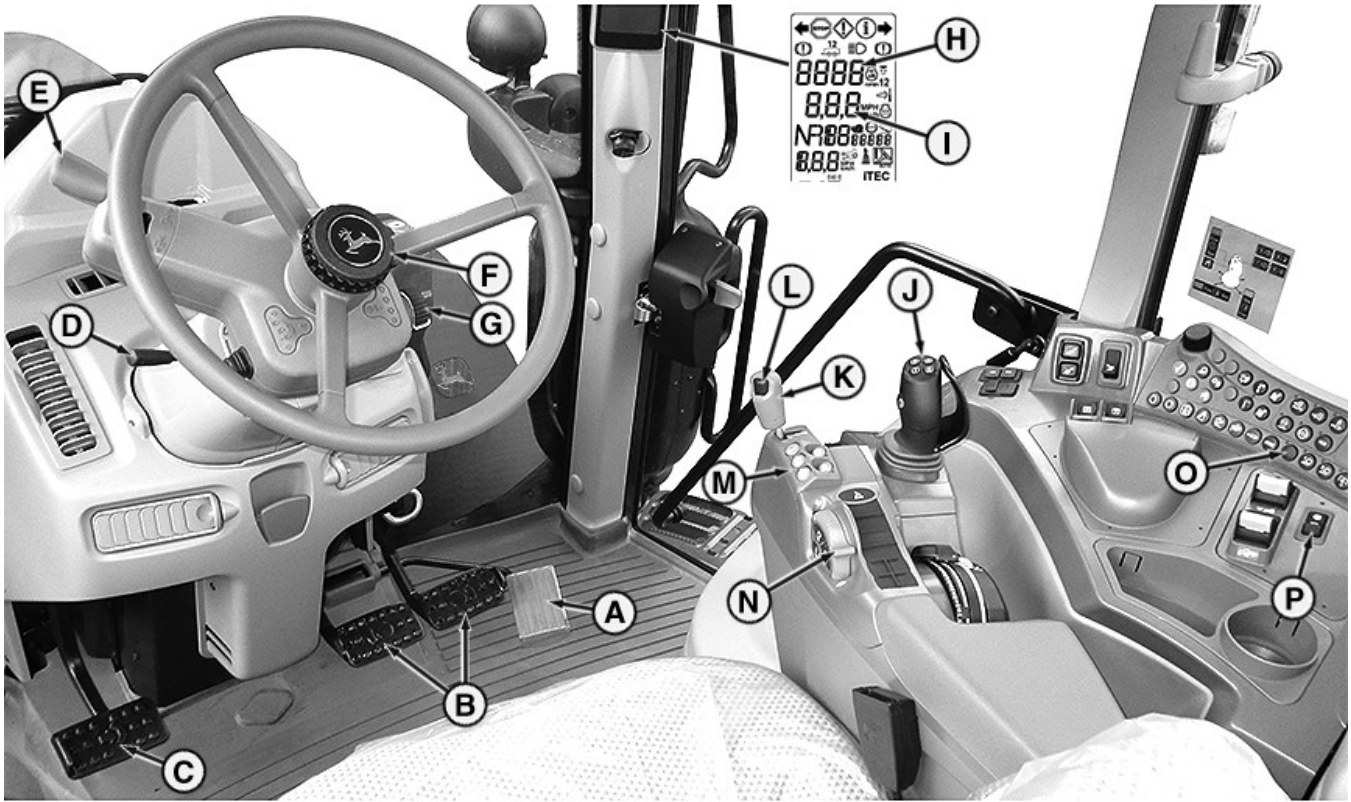


LX364099—UN—12NOV18

주차 잠금 제어 레버

OULXA64,6M,0005368-44-21DEC20

CommandQuad™ PLUS 변속기 장착, CommandARM™ 장착 차량의 제어장치



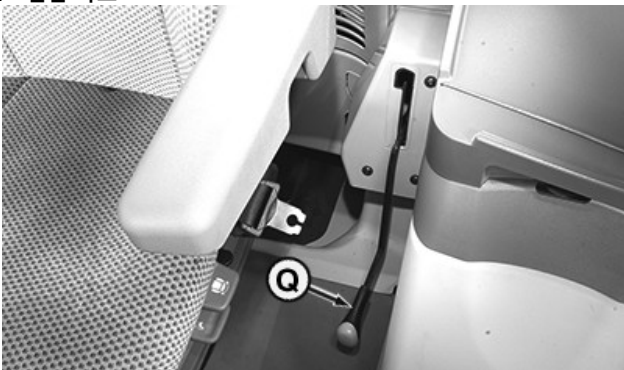
LX364096—UN—13NOV18

차량 제어 장치 - CommandQuad™ PLUS 변속기 장착, CommandARM™ 장착

- A—속도 제어 페달
- B—좌측 및 우측 브레이크 페달
- C—클러치 페달
- D—방향 신호 레버
- E—방향 제어 레버
- F—조명 스위치
- G—와이퍼 켜기/끄기
- H—엔진 속도

- I—이동 속도
- J—기어 변속 버튼 및 주행 방향 변경 버튼 장착 조이스틱
- K—시프트 레버
- L—최대 속도의 속도 휠
- M—레인지 시프트 유닛
- N—핸드 스로틀
- O—위험 플래셔 켜짐/꺼짐
- P—시작 기어 선택
- Q—주차 잠금 제어 레버

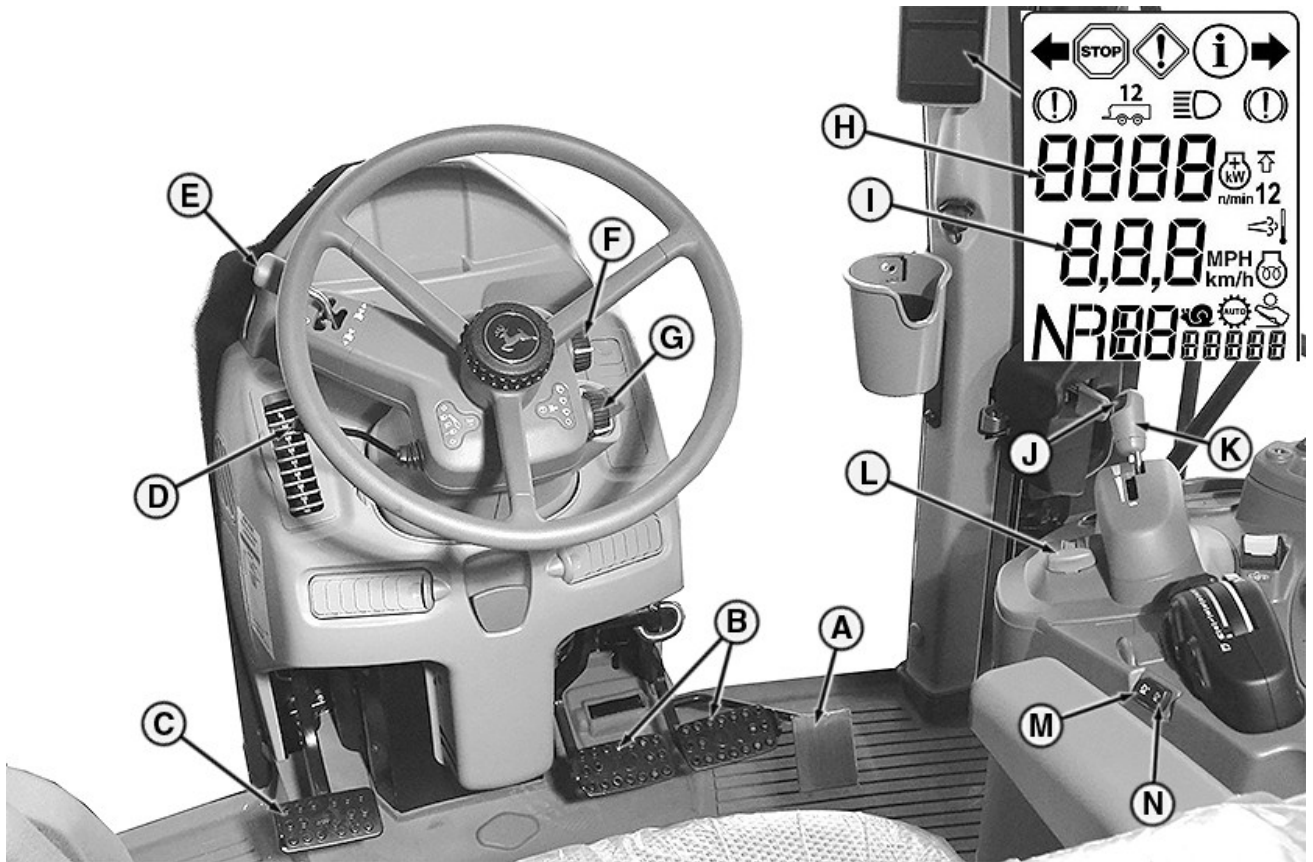
OULXA64,6M,0005369-44-21DEC20



LX364099—UN—12NOV18

주차 잠금 레버

AutoPowr™ 변속기 장착, CommandARM™ 미장착 차량 제어 장치



AutoPowr™ 변속기 장착 차량 제어장치

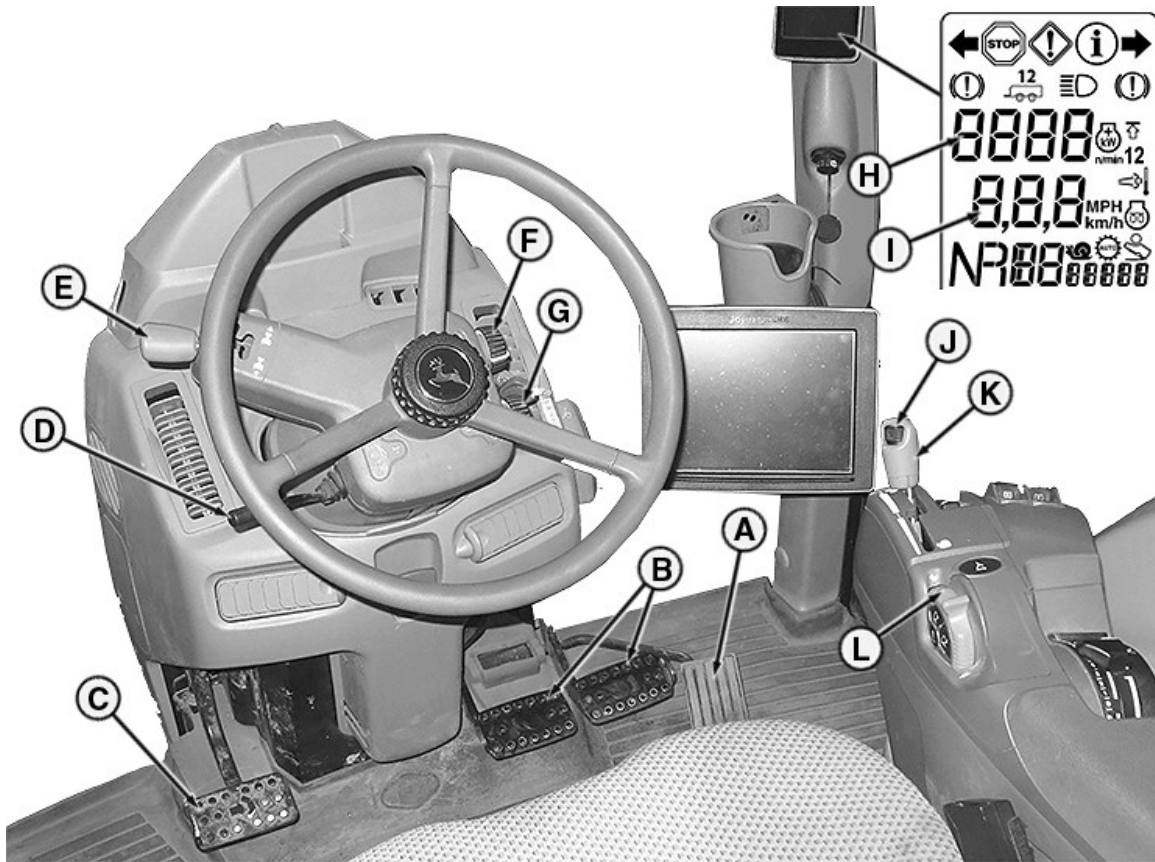
LX364630—UN—24FEB20

- A—속도 제어 페달
- B—좌측 및 우측 브레이크 페달
- C—클러치 페달
- D—방향 신호 레버
- E—방향 제어 레버
- F—조명 스위치
- G—와이퍼 켜기/끄기

- H—엔진 속도
- I—이동 속도
- J—최대 속도의 속도 휠
- K—속도 제어 레버
- L—핸드 스로틀
- M—엔진 속도 1, 켜기/끄기
- N—엔진 속도 2, 켜기/끄기

OULXA64,SP,00057B3-44-23NOV20

AutoPowr™ 변속기 장착, CommandARM™ 장착 차량 제어 장치

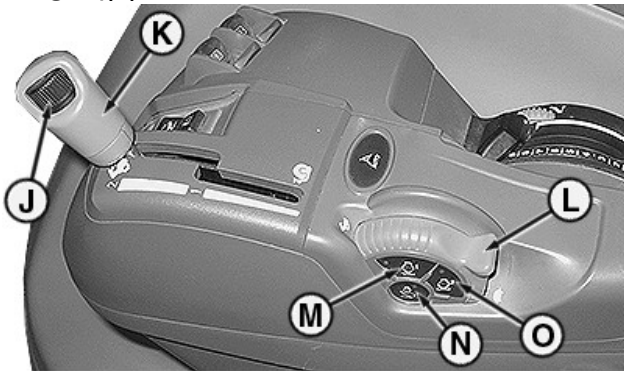


AutoPowr™ 변속기 장착 차량 제어장치

LX364631—UN—24FEB20

- A—속도 제어 페달
- B—좌측 및 우측 브레이크 페달
- C—클러치 페달
- D—방향 신호 레버
- E—방향 제어 레버
- F—조명 스위치

- G—와이퍼 켜기/끄기
- H—엔진 속도
- I—이동 속도
- J—최대 속도의 속도 휠
- K—속도 제어 레버
- L—핸드 스로틀
- M—엔진 속도 1, 켜기/끄기
- N—속도 제어 페달, 속도 저장/삭제
- O—엔진 속도 2, 켜기/끄기

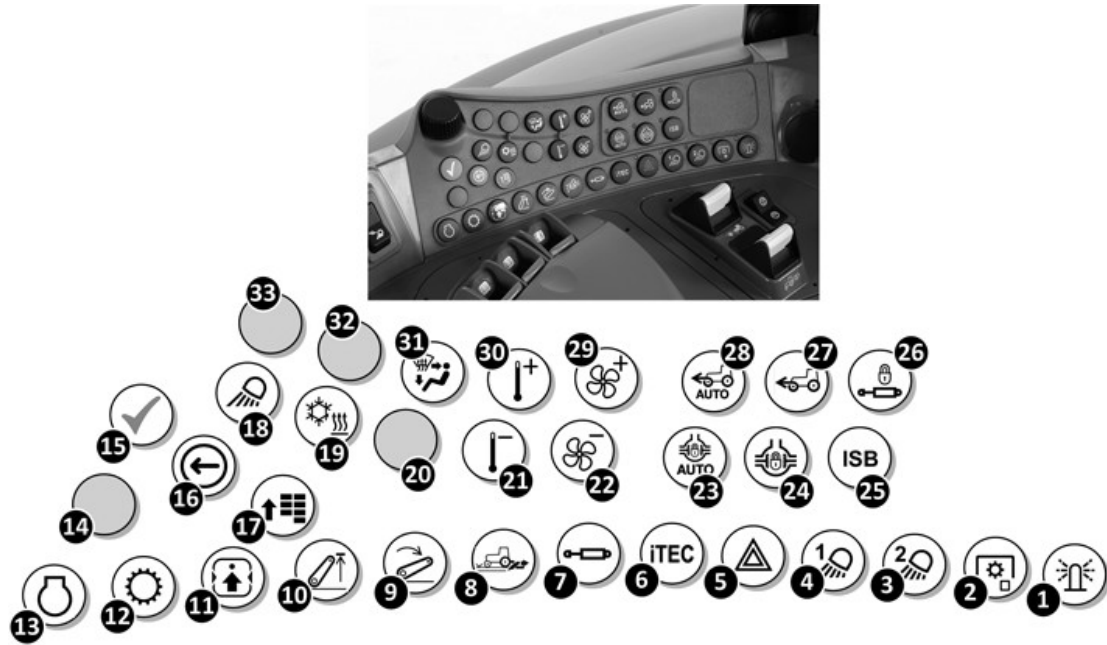


핸드 스로틀의 차량 제어장치

LX364632—UN—24FEB20

OULXA64,SP,00057B4-44-23NOV20

측면 콘솔의 제어 장치, 개요



LX315198—UN—26FEB19

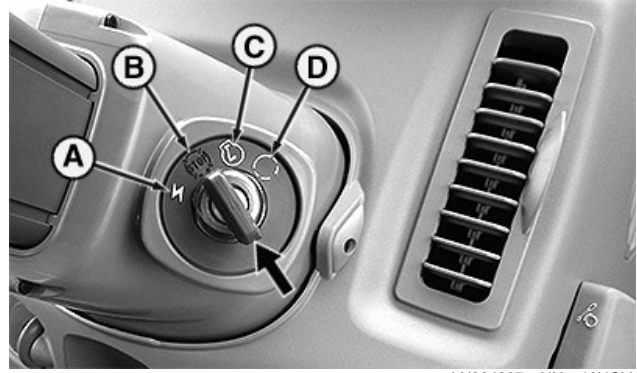
- 1—유도등 ON/OFF
- 2—후방 PTO, 원격 제어 활성화
- 3—작업등, 사용자 설정 2
- 4—작업등, 사용자 설정 1
- 5—위험 플래셔 켜짐/꺼짐
- 6—ITEC™ Basic, 설정
- 7—선택 제어 밸브, 설정
- 8—히치 제어, 설정
- 9—후방 히치, 하강 속도
- 10—후방 히치, 상승 제한
- 11—고급 설정
- 12—변속기 설정
- 13—엔진 설정
- 14—기능 없음
- 15—확인 버튼
- 16—뒤로 버튼
- 17—메인 메뉴 액세스

- 18—전방 작업등
- 19—성에 제거/김서림 방지 자동 조정
- 20—기능 없음
- 21—온도 내리기
- 22—블로워 속도 감소
- 23—자동 잠금장치 자동 전환
- 24—자동 잠금장치 수동 전환
- 25—ISB 활성화
- 26—운송 잠금 활성화(미드 마운트 SCV)
- 27—전륜 구동 수동 켜기/끄기
- 28—전륜 구동 자동 켜기/끄기
- 29—블로워(기류장치) 속도 증가
- 30—온도 올리기
- 31—공기 분배 선택
- 32—기능 없음
- 33—기능 없음

OULXA64,6M,0005366-44-08DEC20

키 스위치

중요: 트랙터를 떠나기 전 키 스위치가 STOP(정지)(B)에 위치해 있는지 확인합니다. 키 스위치가 STOP 위치에 있지 않으면 배터리가 방전될 수 있습니다.



LX364097—UN—12NOV18

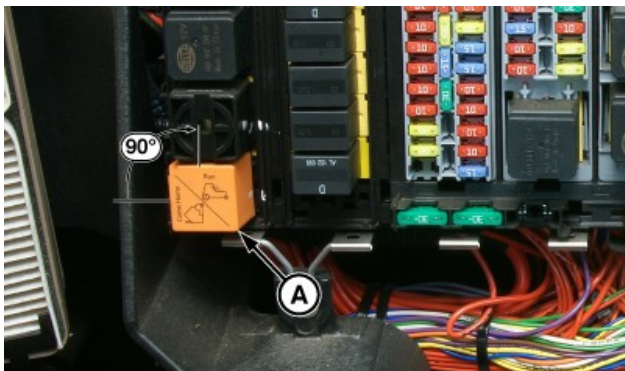
키 스위치, 위치

위치		컨슈머(전기 소비 장치)	제조사
A	ACC	운전석 12V 전원 연결 소켓/시가 라이터 라디오 ^a	배터리
B	정지	타입 회로 OFF 엔진 OFF	—
C	IGN	타입 회로 ON 엔진 OFF	배터리
	RUN	타입 회로 ON 엔진 작동 중 배터리 충전 중	교류발전기
D	START	타입 회로 ON ACC 소비장치 위치 OFF 시동 모터가 활성화되어 엔진을 구동합니다	배터리

^a장착된 경우

OULXA64,6M,000536A-44-09SEP20

귀가 모드



LX514956—UN—22NOV23

시계 방향으로 90° 회전한 커넥터

A—커넥터

변속기의 전기 계통에 고장이 있으면 트랙터가 귀가 모드에서 구동될 수 있습니다.

이를 수행하려면 엔진을 멈추고 커넥터(A)를 당긴 후 시계 방향으로 90° 돌려 그림과 같이 다시 삽입합니다. 그런 다음 엔진을 재시동합니다.

섹션 220B 퓨즈 및 릴레이(LCS 및 FRM)를 참조하십시오.

홈 모드에서 트랙터는 변속기에 따라 다르게 작동됩니다. 다음 설명을 참조하십시오.

- PowrQuad™ PLUS 변속기, 귀가 모드 — 섹션 50F
- AutoQuad™ PLUS 변속기, 귀가 모드 — 섹션 50G
- CommandQuad™ PLUS 변속기, 귀하 모드 — 섹션 50H
- AutoPowr™/IVT™ 변속기, 귀가 모드 — 섹션 50J

OULXA64,SP,IVT,000586B-44-22SEP23

이모빌라이저



RXA0108294—UN—24JUN10
A—이모빌라이저와의 통신을 위한 칩 및 트랜스폰더를 장착한 키
B—추가 기능이 없는 일반 키

이모빌라이저 트랙터는 내장 칩 및 유효한 작동 코드를 갖춘 특수 키 (A)로만 작동할 수 있습니다. 이모빌라이저 사용 여부를 알 수 없는 코드를 갖춘 일반 키 (B) 또는 키. 엔진이 구동하지만 불과 몇 초 후에 자동으로 꺼집니다. 추가로 시도하면 트랙터 엔진이 회전하지만 시동이 걸리지 않습니다.

잘못된 키를 사용하여 실수로 엔진 시동을 건 경우: 키 스위치에 올바른 키를 넣고 점화장치를 돌립니다. 시동을 걸지 마십시오.. 3초 기다린 후 엔진 시동을 겁니다.

참고: 이모빌라이저 키(A)는 일반 키(B)보다 약간 두껍습니다. 이모빌라이저 키는 프로그래밍을 마친 트랙터에만 사용할 수 있습니다.

예를 들어 이모빌라이저가 장착된 트랙터에 제공되는 키는 두 개입니다. 일반 예비 부품 채널을 통해 최대 3개의 추가 키를 얻을 수 있습니다.

중요: 키를 분실한 경우에는 John Deere 공식 대리점 또는 다른 서비스 제공업체에 즉시 문의하십시오. 이들은 이모빌라이저를 프로그래밍해 분실한 키를 비활성화할 수 있습니다. 이렇게 하면 키를 취득한 사람이 무단으로 트랙터를 작동하지 못하게 막을 수 있습니다.

참고: 트랙터의 생산성이 저하되지 않도록 분실한 키를 최대한 빨리 교체하는 것이 좋습니다.

OULXA64.000536C-44-16JUL25

보조 브레이크 시스템

⚠ 주의: 비상 브레이크 시스템은 주차 브레이크로 사용할 수 없으며 사용해서도 안 됩니다.

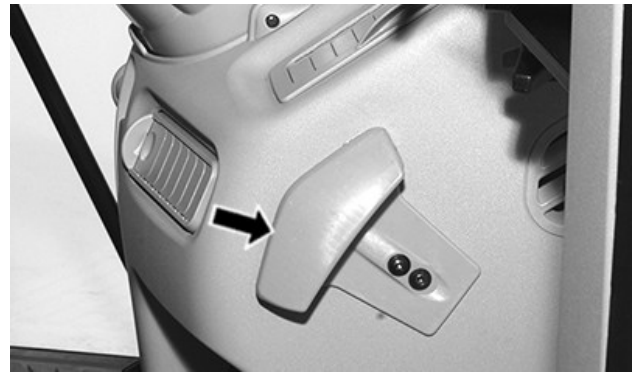
비상 브레이크 시스템을 사용하여 제동할 때는 다음과 같은 트레일러 브레이크가 작동합니다.

- 트레일러 에어 브레이크²

² 장착된 경우

● 듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크²

트레일러 브레이크의 제동 효과는 풋 브레이크를 사용하여 제동할 때보다 약할 수 있습니다.



LX364098—UN—14NOV18

서비스 브레이크가 고장이 날 경우 보조 브레이크 시스템을 사용하여 트랙터를 제동할 수 있습니다. 브레이크가 걸릴 때까지 레버를 위로 당깁니다.

⚠ 주의: 트랙터를 주차하고 주차 잠금을 체결해야 합니다. 다음의 트레일러 브레이크가 작동합니다.

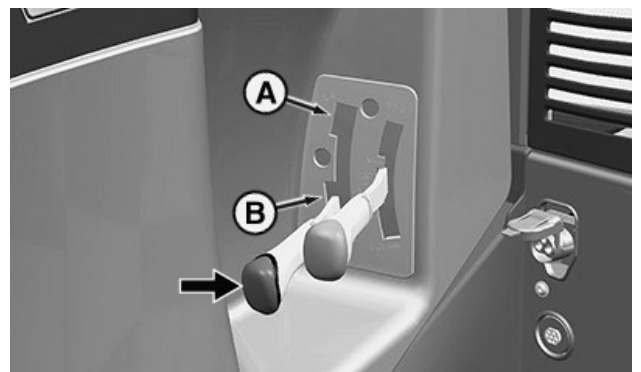
- 에어 트레일러 브레이크²
- 듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크²

OULXA64.6M.000536D-44-09SEP20

크리퍼 - 제어장치

중요: 작동기구로 흙을 파고 높은 견인력을 요구하는 작업을 할 때는 크리퍼 변속기를 사용하지 마십시오.

크리퍼 변속기를 레인지 D 또는 그 이상에서 절대 사용하지 마십시오. 이 상황에서 크리퍼 변속기를 사용하면 기계적 고장을 유발할 수 있습니다.



LX364084—UN—13NOV18

PowrQuad™ 및 AutoQuad™ PLUS 변속기의 크리퍼만 해당

A—크리퍼 속도
B—고속

자세한 정보는 섹션 50D를 참조하십시오.

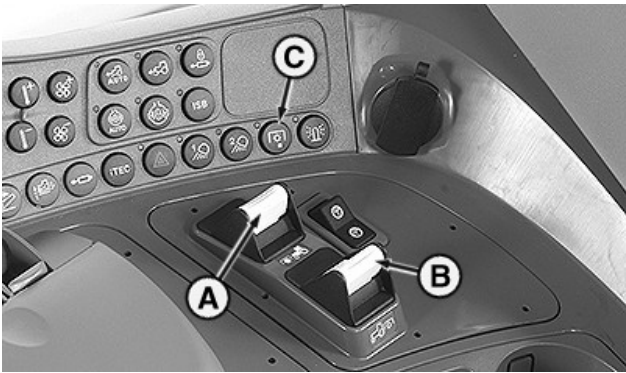
OULXA64,6M,000536E-44-09SEP20

PTO - 제어 장치



LX364100—UN—12NOV18

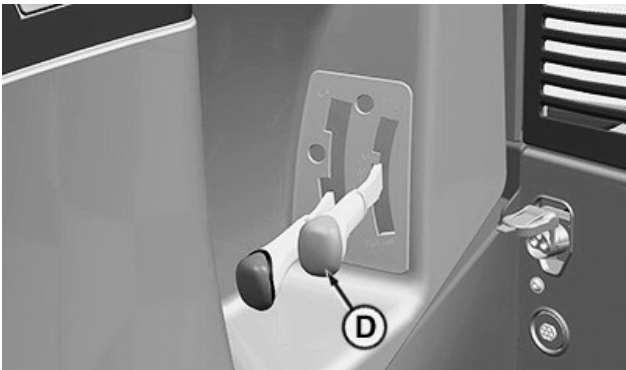
CommandARM™ 미장착 운전실 캡



LX364101—UN—12NOV18

CommandARM™ 장착 운전실

- A—프론트 PTO 스위치
- B—후방 PTO 스위치
- C—원격 제어 모드 버튼³



LX364102—UN—12NOV18

CommandARM™ 미장착 운전실 캡

- D—PTO 속도 레버



LX364448—UN—27SEP19

원격 제어 버튼, 버전 1



LX364103—UN—13NOV18

원격 제어 버튼, 버전 2

E—원격 제어 버튼³

자세한 내용은 다음을 참조하십시오.

- 섹션 60B의 프론트 PTO
- 섹션 60C의 후방 PTO

OULXA64,6M,000536F-44-08MAY23

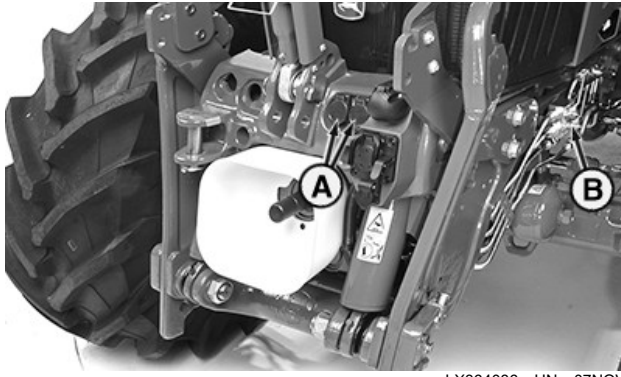
이코노미 전방 히치 - 제어 장치

⚠ 주의: 충돌 사고는 치명적일 수 있습니다.
전방 히치 근처에서 작업할 경우 예상치 못한 움직임으로 인해 심각한 압제 사고가 발생할 수 있습니다.

수리 또는 유지보수 작업을 하기 전에 먼저 작동기구를 내리고 유압 시스템의 압력을 해제합니다. 엔진을 끄고 장비가 예기치 않게 재시동되지 않도록 고정합니다.

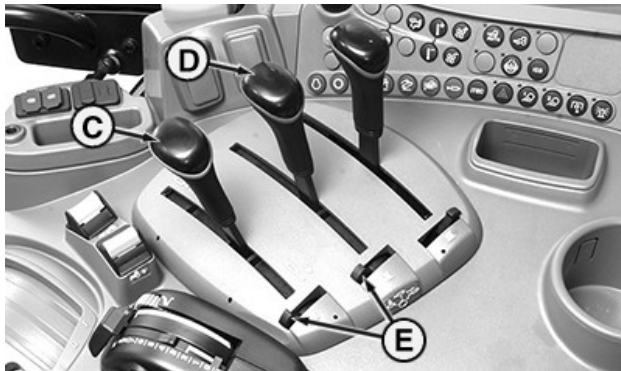
항상 불필요한 제어 요소를 잠금 의도치 않게 작동하지 않도록 하십시오!

³ 장착된 경우



LX364086—UN—07NOV18

A—커플러 - 선택 제어 밸브 II
B—전방 히치 - 차단 밸브



LX364087—UN—07NOV18

CommandARM™ 미장착, 기계식 선택 제어 밸브 장착 운전실



LX364088—UN—14NOV18

CommandARM™ 장착, 전자식 선택 제어 밸브 장착 운전실

C—전방 히치(상승/하강) - SCV I를 통한 제어
D—전방 히치 커플러 - SCV II를 통한 제어
E—운송 잠금/잠금 버튼, SCV 켜짐/꺼짐

⚠ 주의: 도로 주행 및 제어 레버가 중립 위치에 있거나 필요하지 않은 경우에는 운송 잠금(E)을 사용하여 제어 레버를 잠급니다.

자세한 정보는 섹션 60D를 참조하십시오.

OULXA64,6M,0005370-44-21DEC20

후방 히치 - 제어장치

⚠ 주의: 충돌 사고는 치명적일 수 있습니다.
후방 히치 근처에서 작업할 경우 예상치 못한 움직임으로 인해 심각한 압제 사고가 발생할 수 있습니다.

수리 또는 유지보수 작업을 실시하기 전에 항상 작동기구를 내리고 유압 시스템의 압력을 해제합니다. 엔진을 끄고 장비가 예기치 않게 재시동되지 않도록 고정합니다.

항상 불필요한 제어 요소를 잠금 의도치 않게 작동하지 않도록 하십시오!



LX364253—UN—14FEB19

CommandARM™ 미장착 운전실

A—제어 노브, 작동 깊이 조정
B—제어 노브, 깊이 제어 조정(상승/하강)
C—버튼, 히치 상승
D—버튼, 히치 하강

⚠ 주의: 트랙터를 운전하기 전에 항상 히치 잠금/히치 탭퍼 기능을 체결하십시오!

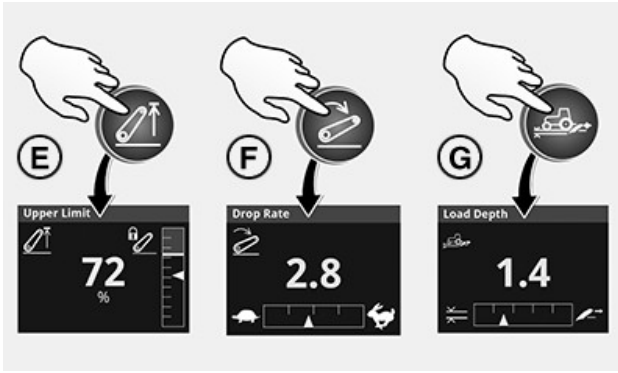
이렇게 하려면 운송 설정(자물쇠 표시)이 멈출 때까지 컨트롤(B)을 0 이상으로 이동하십시오. 이제 히치가 잠깁니다.



LX364422—UN—28AUG19

CommandARM™ 장착 운전실

A—제어 노브, 작동 깊이 조정
B—제어 노브, 깊이 제어 조정(상승/하강)
C—버튼, 히치 상승
D—버튼, 히치 하강

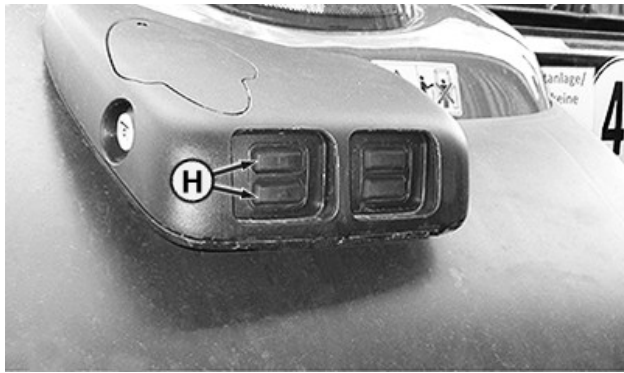


LX364254—UN—14FEB19

- E—버튼, 상승 제한 설정
F—버튼, 하강 속도 설정
G—버튼, 드래프트/깊이 제어 설정



LX364449—UN—27SEP19



LX364107—UN—25FEB19

- H—원격 제어, 히치(상승/하강)

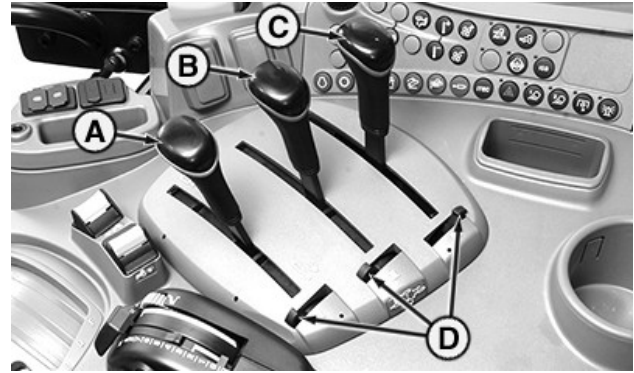
자세한 정보는 섹션 60E를 참조하십시오.

OULXA64,6M,0005371-44-02DEC20

기계식 선택 제어 밸브 - 제어 장치

⚠ 주의: 항상 불필요한 제어 요소를 잠가 의도치 않게 작동하지 않도록 하십시오!

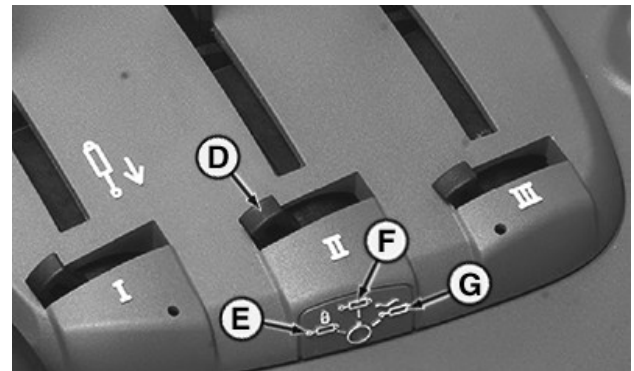
선택 제어 밸브 I~III 제어 레버



LX364120—UN—14NOV18

CommandARM™ 미장착 운전실 그림

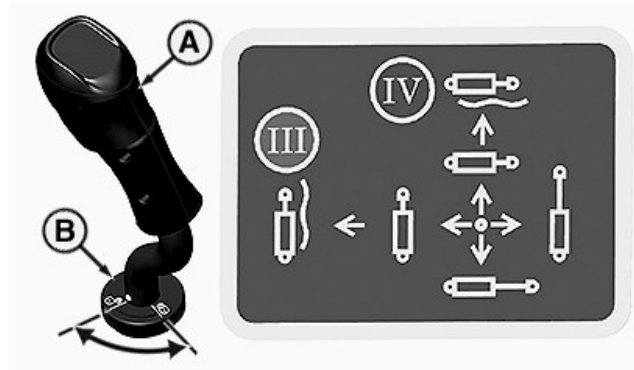
- A—SCV I 제어 레버
B—SCV II 제어 레버
C—SCV III 제어 레버
D—제어 레버 잠금 레버



LX364121—UN—15NOV18

- E—중립 위치에서 제어 레버 잠금(운송 잠금장치)
F—제어 레버를 확장 및 수축 위치로 이동할 수 있습니다
G—제어 레버를 확장 및 수축 위치로 이동할 수 있으며 유동 위치에서 잠글 수 있습니다

선택 제어 밸브 III 및 IV용 조이스틱(장착된 경우)



LX364344—UN—26MAR19

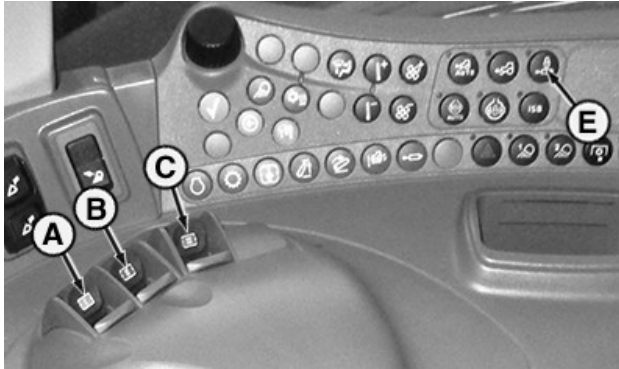
- A—조이스틱
B—잠금 링(운송 잠금장치)

자세한 내용은 섹션 70A 및 70B를 참조하십시오.

OULXA64,6M,0005372-44-28JUN22

전자식 선택 제어 밸브 - 제어 장치

⚠ 주의: 항상 불필요한 제어 요소를 잠귀 의도치 않게 작동하지 않도록 하십시오!



LX364117—UN—16NOV18

CommandARM™ 미장착 운전실



LX364118—UN—16NOV18

CommandARM™ 장착 운전실 캡

- A—SCV I 제어 레버
- B—SCV II 제어 레버
- C—SCV III 제어 레버
- D—SCV IV 제어 레버⁴
- E—SCV 제어 레버 잠금 버튼



LX364119—UN—14NOV18

SCV III 원격 제어만 해당

F—SCV III 원격 제어만 해당(수축/확장)⁴

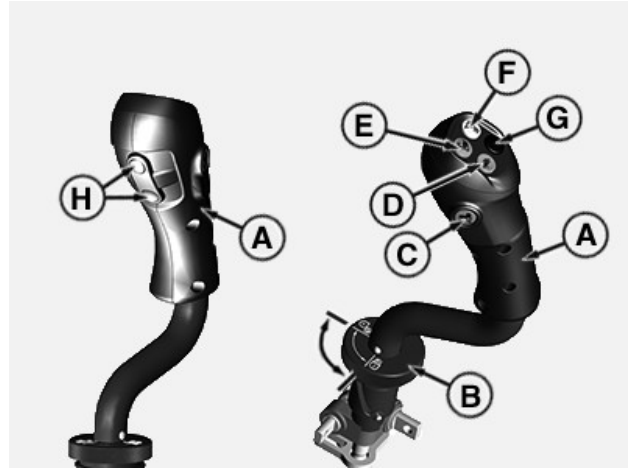
자세한 내용은 섹션 70A 및 70B를 참조하십시오.

OULXA64,6M,0005373-44-21DEC20

⁴ 장착된 경우

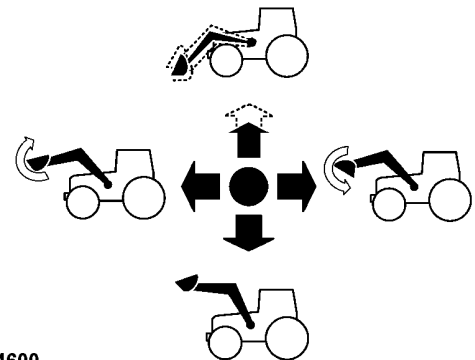
기계식 조이스틱(출고 시 설치)

⚠ 주의: 항상 불필요한 제어 요소를 잠가 의도치 않게 작동하지 않도록 하십시오!



LX364495—UN—16OCT19

- A—조이스틱
- B—잠금 링(운송 잠금장치)
- C—버튼, 주행 방향 변경
- D—기어 변속 버튼, 다운시프트
- E—기어 변속 버튼, 업시프트
- F—적재기 서스펜션 시스템 활성화 버튼⁴
- G—작동기구 디버터 밸브 활성화 버튼(장착된 경우)
- H—록커 스위치, 추가 제어 밸브 수축/확장⁴



LX1054600

LX1054600—UN—10OCT11

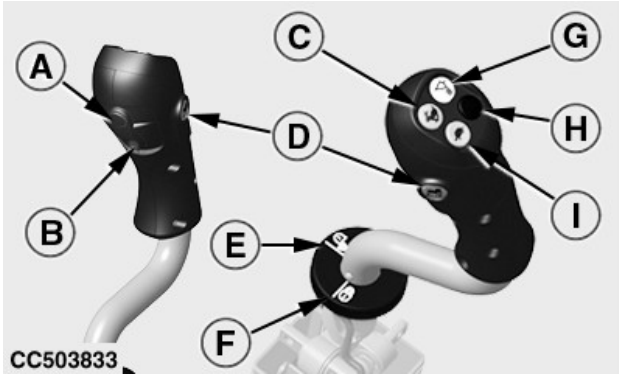
자세한 정보는 섹션 70D를 참조하십시오.

⚠ 주의: 의도치 않은 작동을 방지하기 위해 불필요한 제어장치는 항상 잠급니다!

참고: 표시된 조이스틱은 옵션 제어장치가 장착되어 있습니다.

OULXA64,6M,0005374-44-16AUG23

기계식 조이스틱(신규 장착), 6M 시리즈 트랙터용 R 시리즈 로더(MY20-)



- A—3차 기능
- B—기능 없음
- C—기어 시프트 업
- D—리버스
- E—잠금 해제 위치
- F—잠금 기능
- G—적재기 서스펜션 시스템
- H—4차 기능
- I—기어 시프트 다운

자세한 정보는 섹션 70D를 참조하십시오.

⚠ 주의: 의도치 않은 작동을 방지하기 위해 불필요한 제어장치는 항상 잠급니다!

oulxa64,1656419083539-44-29JUN22

전자식 조이스틱(버전 1)

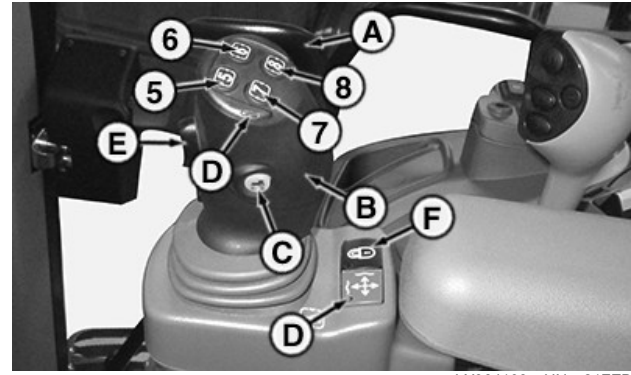
⚠ 주의: 치명적인 사고 위험.

작동 오류로 인하여 작동기구 및 전방 로더가 예기치 않게 움직일 수 있습니다.

- 항상 조심스럽게 작업하고 집중합니다.
- 디버터 밸브의 상태에 유의합니다.
- iTEC™과 전방 로더를 함께 작동하지 마십시오.
- 전방 로더로 작업하려면 항상 "로더 모드"를 작동합니다.
- 전방 로더로 작업하는 동안 제한 디텐트 위치를 사용하지 마십시오.
- 도로를 주행할 때 및 조이스틱이 필요하지 않은 경우 잠금 버튼(F)을 사용하여 조이스틱을 잠급니다. 조이스틱을 잠그면 버튼(F)이 점등됩니다.

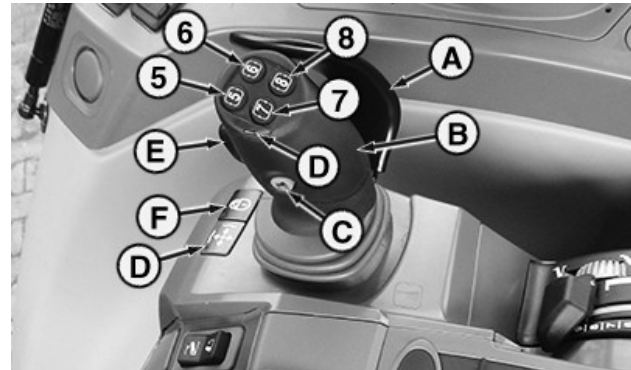
중요: 출고 시 설정이 아닌 기본 설정이 활성화된 경우 디스플레이가 켜진 후(IGN 위치) 메시지가 표시됩니다. 이 메시지는 작업자에게 현재 설정을 숙지하라는 것을 알려줍니다. 메시지를 확인한 후에만 기능을 사용할 수 있습니다. 섹션 30A의 제어 장치 설정을 참조하십시오.

ISOBUS 작동기구 관련 사전 설정은 작동기구의 사용 설명서를 준수하십시오.



LX364108—UN—21FEB19

오른쪽 팔걸이의 조이스틱



LX364109—UN—14NOV18

CommandARM™ 조이스틱

- 5—기어 변속 버튼, 위로 변경(기본 설정)
- 6—적재기 서스펜션 시스템 활성화 버튼(기본 할당)⁵
- 7—기어 변속 버튼, 아래로 변경(기본 설정)
- 8—디버터 밸브 2 버튼(기본 할당)⁵
- A—핸드 플랩, 조이스틱 작동
- B—조이스틱
- C—주행 방향 변경 버튼
- D—표시등, 조이스틱 활성화
- E—록커 스위치, 상승/하강(기본 할당)
- F—잠금 버튼, 조이스틱 켜기/끄기

전자식 조이스틱이 장착된 트랙터에서 버튼 (5) ~ (8), (C) 및 록커 스위치(E)를 활성화하거나 비활성화할 수 있습니다.

자세한 정보는 섹션 70D를 참조하십시오.

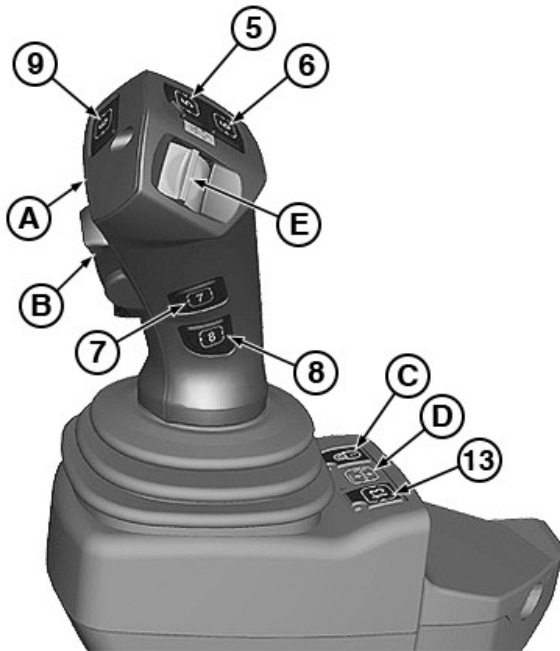
⚠ 주의: 의도치 않은 작동을 방지하기 위해 불필요한 제어장치는 항상 잠급니다!

OULXA64,6M,0005375-44-21APR23

전자식 조이스틱(버전2)

⚠ 주의: iTEC™ 장착 전방 로더를 동시에 사용할 경우 갑자기 움직여 사고로 인한 상해 위험이 있습니다. 예측하지 못한 움직임으로 인한 사고는 치명적일 수 있습니다.

⁵ 유럽 버전만 해당



LX373058—UN—28APR21
우측 팔걸이의 전자식 조이스틱

- B—상승/하강 록커 스위치
- C—잠금 버튼, 조이스틱 켜기/끄기
- D—표시등, 조이스틱 활성화됨
- E—주행 방향 변경용 록커 스위치

전자식 조이스틱이 장착된 트랙터에서 버튼 (5) ~ (9), (13) 및 록커 스위치(B)를 활성화하거나 비활성화할 수 있습니다.

버튼(8)으로 설정점 범위를 전환합니다.

자세한 정보는 섹션 70D를 참조하십시오.

⚠ 주의: 의도치 않은 작동을 방지하기 위해 불필요한 제어장치는 항상 잠급니다!

OULXA64,1656074883674-44-27JUL22

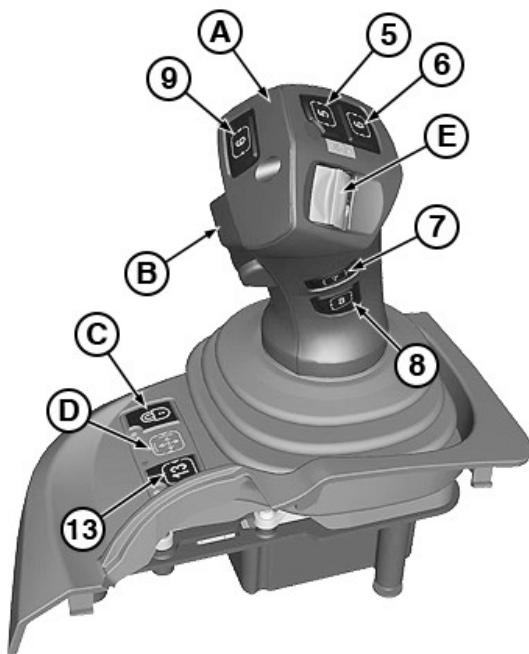
전륜 구동 - 제어장치



- A—전륜 구동 자동 활성화 또는 비활성화 표시등이 장착된 버튼
- B—전륜 구동 수동 활성화 또는 비활성화 표시등이 장착된 버튼

자세한 내용은 섹션 50A를 참조하십시오.

OULXA64,6M,0005376-44-09SEP20



LX373059—UN—28APR21
CommandARM의 전자식 조이스틱

- 5—기어 변속 버튼, 업시프트
- 6—기어 변속 버튼, 아래로 변경
- 7—디버터 밸브1 버튼
- 8—디버터 밸브2 버튼
- 9—오류 메시지가 표시된 후 활성화 모드에만 사용됩니다
- 13—적재기 서스펜션 시스템 활성화 버튼
- A—조이스틱

차동 잠금 - 제어장치



- A—차동 잠금장치 자동 체결 또는 해제 표시등이 장착된 버튼
- B—차동 잠금장치 수동 체결 또는 해제 표시등이 장착된 버튼

자세한 정보는 섹션 50B를 참조하십시오.

OULXA64,6M,0005377-44-09SEP20

iTEC™ Basic — 지능형 종합 장비 제어 - 제어 장치

⚠ 주의: 갑자기 움직이거나 사고의 발생을 방지하려면 전방 로더를 iTEC™과 결합하여 작동하지 마십시오.



A—iTEC™ 버튼

LX364113—UN—14NOV18

자세한 내용은 섹션 40A를 참조합니다.

OULXA64,6M,0005378-44-21APR23

재시작 버튼(A)은 AutoTrac™ 조향 시스템을 활성화합니다.

참고: AutoTrac™ 조향 시스템을 사용하려면 다음 추가 장비가 필요합니다.

- StarFire™
- GreenStar™ 활성화

자세한 내용은 AutoTrac™ 조향 시스템의 사용 설명서를 참조하십시오.

OULXA64,6M,0005379-44-02MAY23

ISOBUS 버튼(ISB)

중요: ISOBUS 작동기구 사용 전에 ISOBUS 버튼의 신호를 작동기구에서 사용할 수 있는지 확인합니다.

(A) 버튼을 눌러 제조업체에서 지정한 안전한 작동 조건으로 ISOBUS 작동기구를 설정합니다.



LX372934—UN—08DEC20

A—ISOBUS 버튼(ISB)

OULXA64,SP,000596E-44-07DEC20

AutoTrac™ - 제어 장치



LX364114—UN—14NOV18

AutoTrac™ - CommandARM™ 미장착

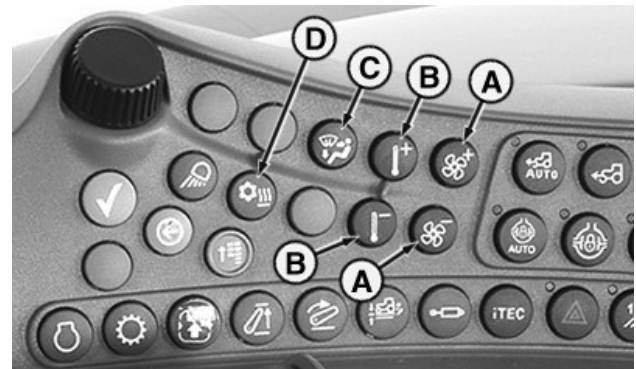


LX364423—UN—28AUG19

AutoTrac™ - CommandARM™ 장착

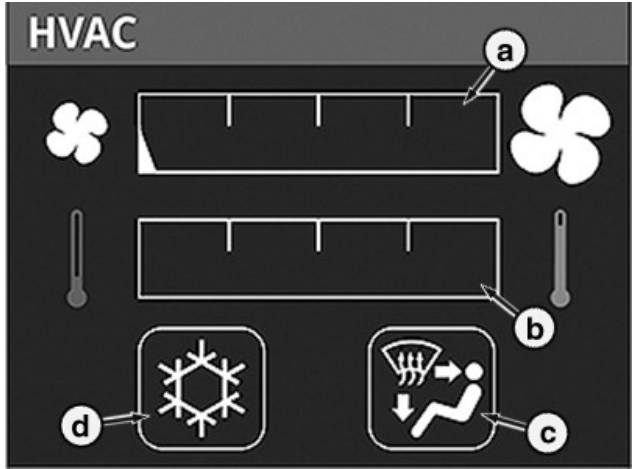
A—AutoTrac™ 재개 버튼

난방, 환기 및 에어컨 시스템 - 제어 장치



LX364116—UN—26NOV18

- A—블로워(기류장치) 제어 버튼 +/-
- B—온도 제어 버튼 +/-
- C—공기 흐름 분배 버튼
- D—에어컨 버튼 켜기/끄기



LX364128—UN—26NOV18

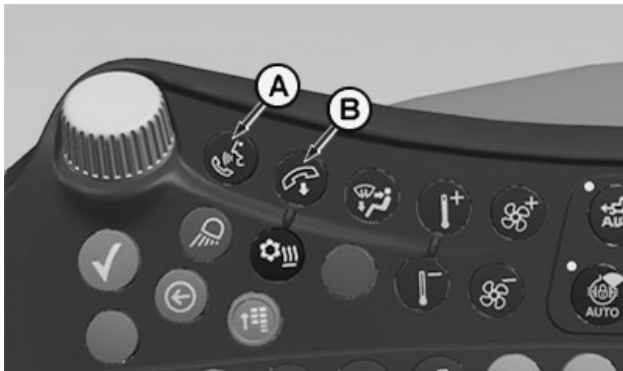
디스플레이

- a—블로워(기류장치) 제어 표시기
- b—온도 제어 표시기
- c—공기 흐름 분배 표시기
- d—에어컨 표시기

자세한 정보는 섹션 90F를 참조하십시오.

OULXA64,6M,000537A-44-21DEC20

라디오 A - 추가 전화기 제어



LX514735—UN—29JUN21

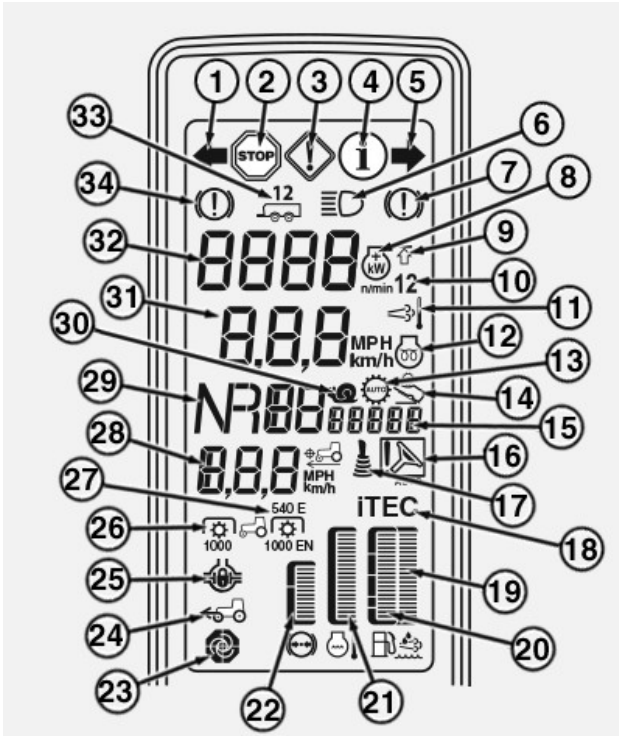
- A—놀러서 말하기/통화 수락 버튼
- B—통화 종료 버튼

자세한 내용은 라디오의 관련 사용 설명서를 참조하십시오.

OULXA64,SP,0005DFE-44-21APR23

코너 포스트 디스플레이

코너 포스트 디스플레이



LX364229—UN—25JAN19

1 - 좌측 방향 지시등

2 - STOP 표시기 - 심각한 고장 발생 시 깜빡입니다. 엔진을 즉시 끄십시오. 정보 디스플레이의 오류 메시지를 관찰하고 원인을 제거합니다.

3 - ATTENTION 표시등 - 고장 발생 시 점멸합니다. 정보 디스플레이의 오류 메시지를 관찰하고 원인을 제거합니다.

4 - INFO 표시기 - 예를 들어 유압 시스템, 변속기 또는 기타와 관련된 전기 구성품에 고장이 있으면 점등됩니다. 디스플레이의 오류 메시지를 확인하고 원인을 제거하십시오. 필요한 경우, John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.

5 - 우측 방향 지시등

6 - 상향 전조등

7 - 경고등, 브레이크 시스템:

- 브레이크 시스템에 고장이 발생하면 노란색으로 점등됩니다. 다음에 유의하십시오.

- 차량을 평평한 지면에 주차한 다음 쇼크 블록을 사용하여 차량이 굴러가지 않게 조치합니다.
- 정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.
- 가능한 경우 원인을 해결합니다. 그렇지 않은 경우, John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.

8 - 지능형 출력 관리(IPM) - 활성화되면 점등됩니다.¹

9 - 최고 엔진 속도 (최고 엔진 속도 제한) - 활성화되면 점등됩니다.

¹ 일부 모델에는 해당하지 않음

10 - 엔진 설정 속도 1 또는 2 - 활성화되면 해당 숫자가 점등됩니다.

11 - 배기가스 필터 청소 - 활성화되면 점등됩니다.

12 - 프리히터 표시등 - 키 스위치가 오른쪽 첫 번째 IGN 위치에 설정되면 켜집니다. 이 표시등이 꺼지기 전에 엔진 시동을 걸지 마십시오.

13 - 자동 시프트 - 활성화되면 점등됩니다.

14 - 가속페달 모드² - 활성화되면 점등됩니다.

15 - 범위 및 기어 표시기³

16 - 조향 고장 표시기 - AutoTrac™ 활성화 시 표시됩니다. 조향 시스템에 심각한 오류가 발생할 때마다 빨간색으로 점등됩니다. 다음에 유의하십시오.

- 즉시 차량을 멈춥니다.
- 차량을 평평한 지면에 주차한 다음 쇼크 블록을 사용하여 차량이 굴러가지 않게 조치합니다.
- 정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.
- 가능한 경우 원인을 해결합니다. 그렇지 않은 경우, John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.

17 - ISO Aux 기능 - ISOBUS 제어장치를 활성화하면 점등됩니다.

18 - iTEC™ 표시등 - 활성화되면 점등됩니다.

19 - 레벨 게이지, DEF

20 - 레벨 게이지, 연료

21 - 냉각수 온도

22 - 레벨 게이지, 공압 트레일러 브레이크의 기압

23 - 사용되지 않음

24 - 전륜 구동 - 활성화되면 점등됩니다.

25 - 차동 잠금 - 활성화되면 점등됩니다.

26 - 프론트 PTO - 프론트 PTO 활성화 및 PTO 모드를 나타냅니다.

27 - 후방 PTO - 후방 PTO 활성화 및 PTO 모드를 나타냅니다.

28 - 최대 전진 속도(mph 또는 km/h) - 활성화되면 점등됩니다.

29 - 주행 방향, 범위 및 기어 - 주행 방향(N/F/R), 범위 및 기어가 활성화되면 점등됩니다.

30 - 크리퍼 모드⁴ - 활성화되면 점등됩니다.

31 - 속도계 - 이동 속도(mph 또는 km/h)

32 - 회전 속도계, 엔진 속도

33 - 트레일러 경고등 - 한 개 또는 두 개의 트레일러가 연결되고 방향 지시등 또는 경고등이 켜지면 점멸합니다.

² 변속기만 장착: AutoPower™/IVT™

³ 변속기 미장착: AutoPower™/IVT™

⁴ 변속기 미장착: PowerQuad PLUS™, AutoQuad PLUS™ 및 CommandQuad PLUS™

34 - 경고등, 브레이크 시스템:

트레일러 에어 브레이크가 작동 압력에 도달할 때까지 빨간색으로 점등됩니다.

- 브레이크 시스템에 심각한 오류가 발생할 경우 빨간색으로 점등됩니다. 다음에 유의하십시오.

- 즉시 차량을 멈춥니다.
- 차량을 평평한 지면에 주차한 다음 쇼크 블록을 사용하여 차량이 굴러가지 않게 조치합니다.
- 정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.
- 가능한 경우 원인을 해결합니다. 그렇지 않은 경우, John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.

- 주차 잠금을 체결할 수 없으면 빨간색으로 점등됩니다. 다음에 유의하십시오.

- 차량을 평평한 지면에 주차한 다음 쇼크 블록을 사용하여 차량이 굴러가지 않게 조치합니다.
- 정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.
- 가능한 경우 원인을 해결합니다. 그렇지 않은 경우, John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.

제어 장치 표시등 테스트:

- 엔진 시동을 걸 때 모든 표시등(아이콘)이 약 1초 동안 점등되어야 합니다. 켜지지 않는 등이 있으면 LED 결함이나 끊어진 퓨즈가 원인일 수 있습니다. 부품을 교체하십시오.
- 키 스위치를 오른쪽 IGN 위치로 돌리면 모든 표시등(아이콘)이 약 1초 동안 점등됩니다. 켜지지 않는 등이 있으면 LED 결함이나 끊어진 퓨즈가 원인일 수 있습니다. 부품을 교체하십시오.

참고: 사용 가능한 기능이 있는 아이콘만 점등됩니다.

OULXA64,6M,0005583-44-16JUL25

경고 표시기



A—STOP 표시등
B—ATTENTION 표시등
C—INFO 표시등

RXA0109847—UN—20AUG10

참고: 모든 중지, 주의 및 정보 경고등은 정보 디스플레이에 메시지, 고장 진단 코드 및/또는 오류 설명이 함께 제공됩니다.

사운드 알람(경고음 또는 지속적인 소리)이 경고등 및/또는 정보 디스플레이의 메시지를 보조합니다.

또한 섹션 300B의 중지, 주의, 정보 및 안전 경고 표시등을 참조하십시오.

경고 표시기:

A - 중지: 조명이 점멸하고 경보음이 지속적으로 울립니다. 심각한 오작동이 발생하거나 즉각적인 주의가 필요한 경우 또는 트랙터가 손상된 경우.

B - ATTENTION:

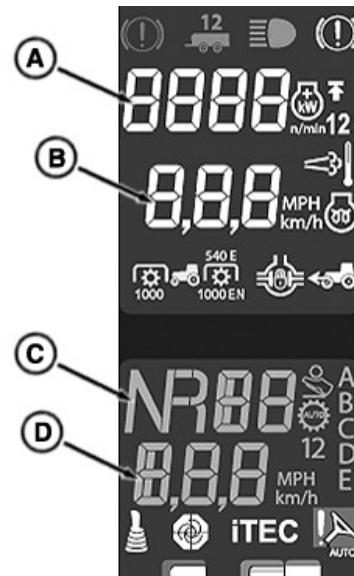
표시등이 점멸하고 경고음이 다섯 번 울리면 이는 성능 문제 또는 최대한 빨리 해결해야 하는 오류를 나타냅니다.

C - INFO:

표시등이 계속 점등되고 경고음이 2초 동안 울려 고장 상태를 나타냅니다.

OULXA64,6M,0005584-44-16JUL25

디지털 표시기 - 회전 속도계, 이동 속도, 변속기 및 설정 속도



RXA0154166—UN—06OCT16

A - 회전 속도계: 엔진 속도를 표시합니다. "----"가 표시되면 속도 신호가 수신되지 않는 것입니다.

B - 속도계: 작업자가 선택한 단위에 따라(미국 단위 또는 미터 단위) 시간당 마일 또는 시간당 킬로미터의 단위로 이동 속도가 표시됩니다.

"----"가 표시되면 수신되는 속도 신호가 없는 것입니다.

C - 변속기 정보: 변속기의 상태를 중립 - N, 전진 - F, 후진 - R 또는 주차 - P로 나타냅니다.

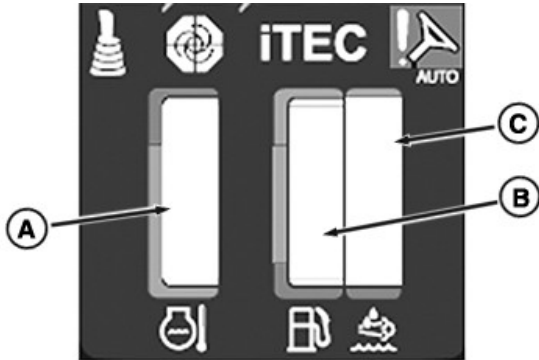
기어 신호가 없으면 아무 것도 표시되지 않습니다.

속도 밴드 1 또는 2 및 속도 설정을 나타냅니다(다음 변속기는 포함되지 않음): PowerQuad PLUS™, AutoQuad PLUS™ 및 CommandQuad PLUS™.

D - 설정 속도 표시기: 설정 속도 조정기를 이용하여 설정된 속도를 표시합니다.

OULXA64,6M,0005585-44-24NOV20

게이지 - 냉각수 온도, DEF 레벨 및 연료 레벨



RXA0154167—UN—28SEP16

A - 냉각수 온도 게이지: 표시 범위는 40°C(104°F)~120°

C(248°F) 사이의 온도를 나타냅니다. 냉각수 온도가 40°C(104°F) 미만이면 모든 칸이 꺼집니다. 온도가 120°C(248°F) 이상이면 모든 칸이 켜집니다.

B - 연료 레벨 모니터: 표시된 각 칸은 용량의 5%를 의미합니다. 연료 탱크가 가득 차면 모든 칸이 켜집니다. 최하위 칸만 점등되는 경우에는 약 5%의 연료만 남아 있는 것을 나타냅니다. 두 개 미만의 칸이 표시될 경우 신호음이 울리고 레드존이 점멸하기 시작합니다.

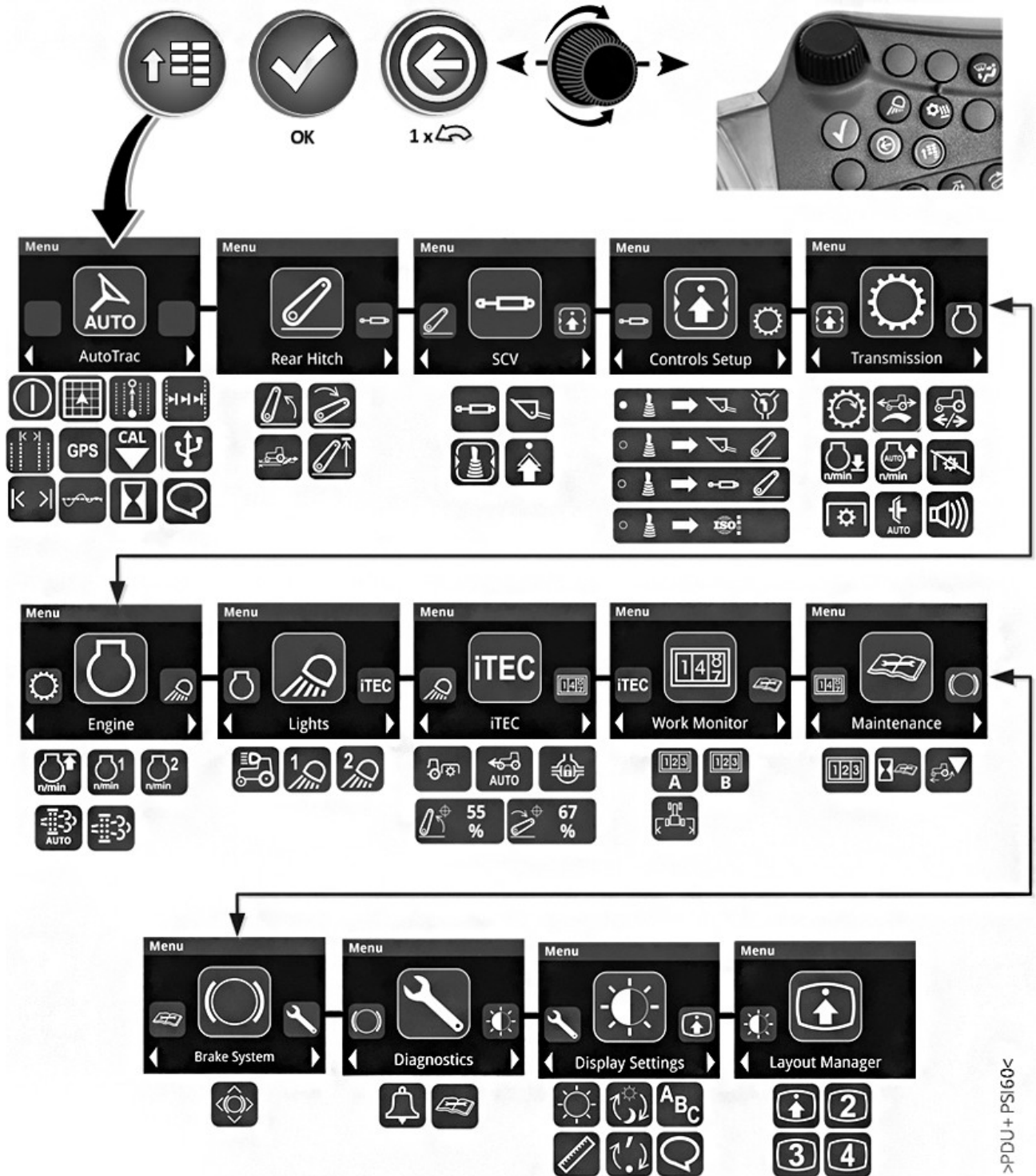
C - DEF 유액 레벨 디스플레이(장착된 경우): 표시된 각 칸은 용량의 5%를 의미합니다. DEF 탱크가 가득 차면 모든 칸이 켜집니다. 두 개의 칸이 표시되면 신호음이 울리고 레드존이 점멸하기 시작합니다.

참고: DEF 탱크 유액 레벨 표시기는 파이널 4/스테이지 V 엔진이 장착된 트랙터에만 장착되어 있습니다.

긴급 권장사항: 연료를 보충할 때마다 DEF 탱크를 채웁니다.

OULXA64,6M,0005586-44-21DEC20

모든 메뉴 개요



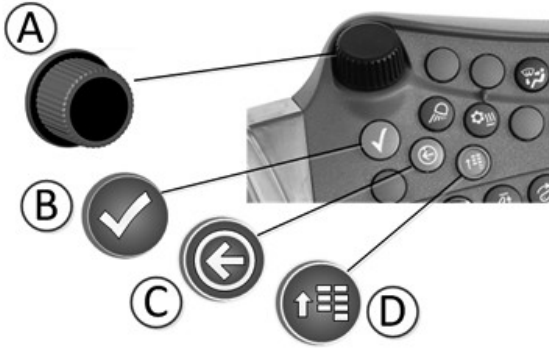
기능은 트랙터의 장치에 따라 달라집니다.

LX412355—UN—21DEC20

OULXA64,6M,0005587-44-21DEC20

기본 메뉴 네비게이션

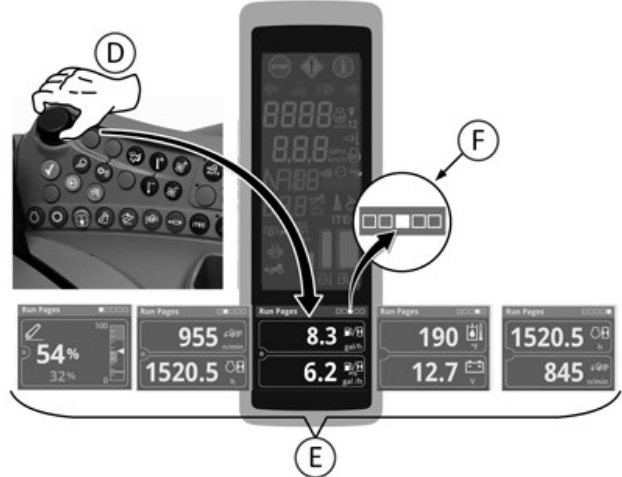
탐색 및 설정을 위한 기본 제어장치:



- A—선택 및 설정
B—선택 확인
C—한 단계 뒤로
D—메인 메뉴 액세스

LX361250—UN—17DEC18

OULXA64,6M,0005588-44-09SEP20

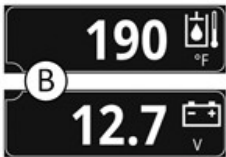
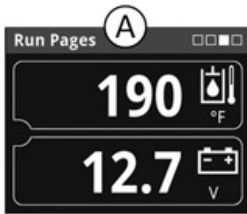


실행 페이지 선택(예:)

LX412356—UN—25NOV20

- D—실행 페이지 선택
E—작동 페이지
F—실행 페이지 순서

정보 디스플레이, 실행 페이지



구성

LX412357—UN—24NOV20

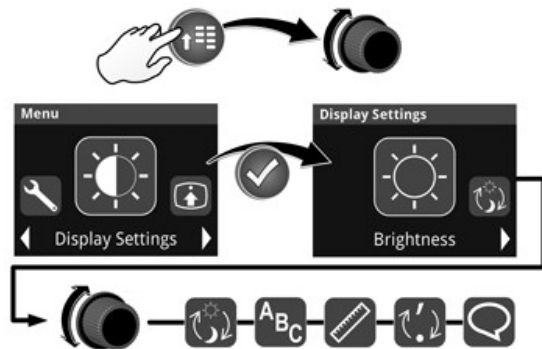
- A—작동 페이지
B—실행 페이지 모듈
C—정보 디스플레이

실행 페이지는 다양한 기능의 데이터에 관한 정보를 제공합니다. 또한 이 섹션의 레이아웃 관리자, 설정도 참조하십시오. 5개의 실행 페이지는 출고 시 미리 정의되어 있습니다.

- 휠(D)을 돌리면 정보 디스플레이에 실행 페이지(E)가 교대로 표시됩니다.
- 디스플레이 영역(F)은 열려 있는 실행 페이지를 보여주고 길잡이 역할을 합니다.

OULXA64,6M,0005589-44-25NOV20

디스플레이 설정, 메뉴



LX412358—UN—25NOV20

참고: 탐색에 대한 자세한 내용은 이 섹션의 기본 메뉴 탐색을 참조하십시오.

선택하고 필요에 따라 원하는 설정으로 변경합니다. 설정에 대한 추가 정보는 이 섹션의 관련 내용을 참조합니다.

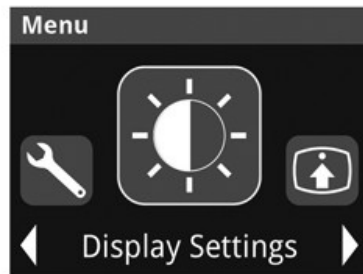
선택	설정	효과
밝기	1~100%	값이 높을수록 디스플레이가 더 밝아집니다.
디스플레이 모드	자동, 주간 또는 야간	자동은 하루의 시간을 기준으로 디스플레이 모드를 선택합니다. 주간 및 야간은 하루의 시간 중 각각을 나타냅니다.
언어	언어 선택	원하는 언어가 표시됩니다.
단위	영국식(영국), 미터법 또는 미국식	원하는 단위가 표시됩니다.

OULXA64,6M,000558A-44-26NOV20

디스플레이 설정, 밝기

디스플레이의 밝기를 조정합니다.

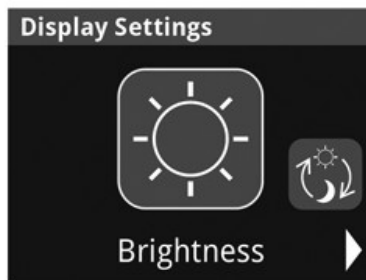
1. 메뉴 버튼을 눌러 디스플레이 설정으로 이동하고 (A)로 확인합니다.



LX368320—UN—22JAN19

A—확인

2. 밝기를 선택하고 (A)로 확인합니다.

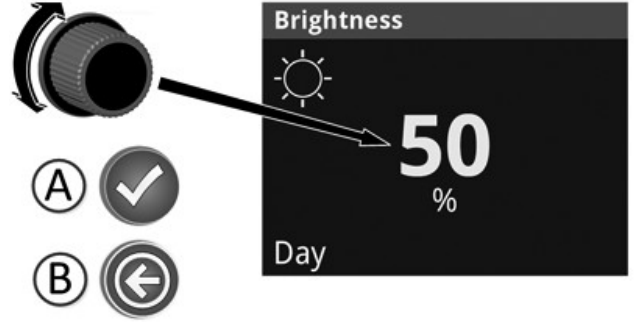


LX368321—UN—22JAN19

A—확인
B—뒤로

3. 밝기의 백분율 값을 설정하고 (A)로 확인합니다.

참고: 디스플레이의 좌측 하단 코너에 현재 활성화된 모드(주간 또는 야간)가 표시됩니다. 이 섹션의 디스플레이 설정, 디스플레이 모드(주간/야간)를 참조하십시오. 자동 디스플레이 모드에서 하향 전조등의 켜짐 및 꺼짐 상태에 따라 주간 및 야간 모드 사이에서 밝기가 변경됩니다.

A—확인
B—뒤로

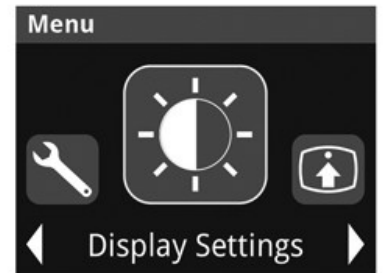
LX368322—UN—22JAN19

OULXA64,6M,000558B-44-09SEP20

디스플레이 설정, 디스플레이 모드(주간/야간)

디스플레이의 밝기를 조정합니다.

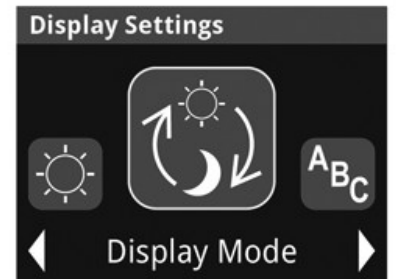
1. 메뉴 버튼을 눌러 디스플레이 설정으로 이동하고 (A)로 확인합니다.



LX368320—UN—22JAN19

A—확인

2. 디스플레이 모드를 선택하고 (A)로 확인합니다.



LX368323—UN—22JAN19

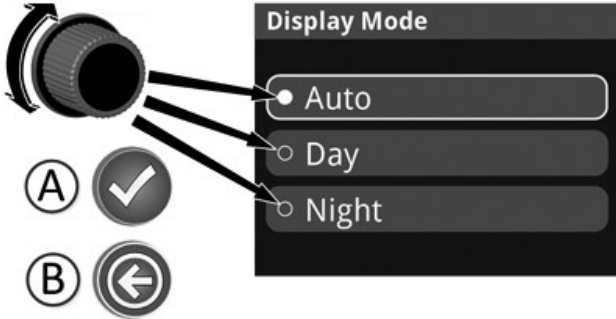
A—확인
B—뒤로

3. 설정을 선택하고 (A)로 확인합니다.

● **Auto(자동)** - 하향 전조등의 켜짐 및 꺼짐 상태에

따라 주간 및 야간 모드 사이에서 밝기가 변경됩니다.

- **Day(주간)** - 주간 사용에 적합한 밝기.
- **Night(야간)** - 야간 사용에 적합한 밝기.



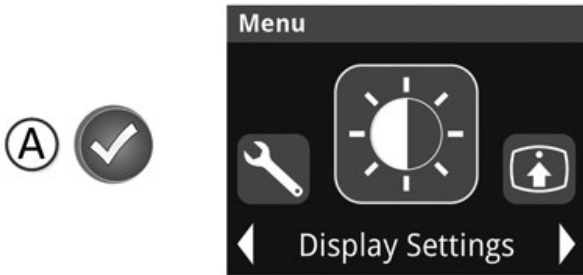
A—확인
B—뒤로

LX368324—UN—22JAN19

OULXA64,6M,000558C-44-09SEP20

디스플레이 설정, 언어

1. 메뉴 버튼을 눌러 디스플레이 설정으로 이동하고 (A)로 확인합니다.



A—확인

LX368320—UN—22JAN19

2. 언어를 선택하고 (A)로 확인합니다.



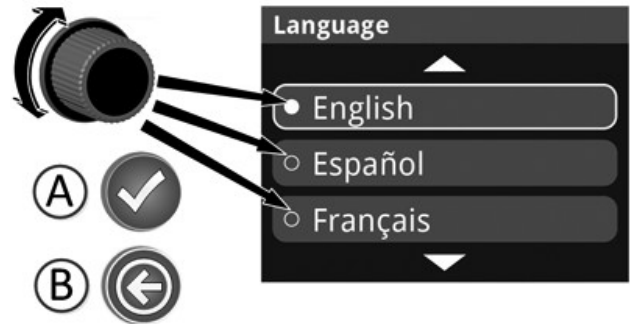
A—확인
B—뒤로

LX368325—UN—22JAN19

3. 선호하는 언어를 선택합니다.

참고: 실수로 이해하지 못하는 언어를 선택한 경우:

1. (B) 버튼을 눌러 뒤로 가십시오.
2. 확인합니다.
3. 첫 번째 입력을 선택한 후 확인합니다.
4. 이 절차를 통해 영어가 활성화됩니다.



A—확인
B—뒤로

LX368326—UN—22JAN19

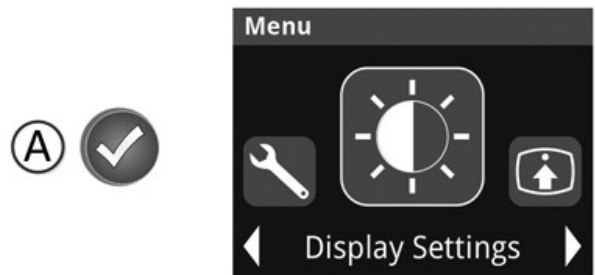
다른 언어도 사용 가능하지만 표시되지 않습니다.

4. (A) 버튼으로 원하는 언어를 확인합니다.
5. 메뉴 버튼 또는 뒤로 버튼 (B)를 누릅니다.
6. 시스템을 다시 시작합니다. 키 스위치를 STOP 위치로 돌린 후 IGN 위치로 돌립니다. 섹션 30의 키 스위치를 참조하십시오.

OULXA64,6M,000558D-44-12JAN22

디스플레이 설정, 단위

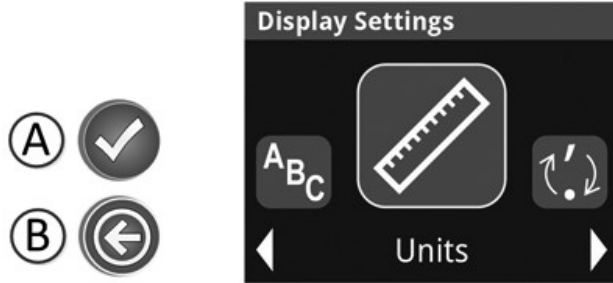
1. 메뉴 버튼을 눌러 디스플레이 설정으로 이동하고 (A)로 확인합니다.



A—확인

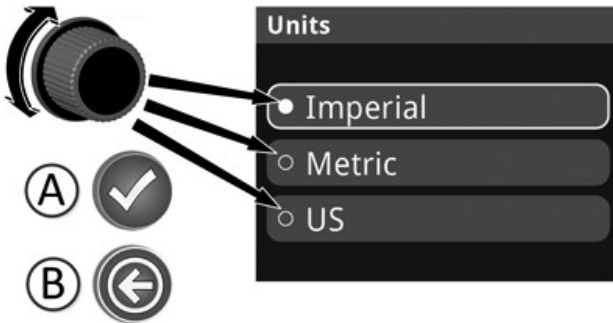
LX368320—UN—22JAN19

2. 단위를 선택하고 (A)로 확인합니다.



A—확인
B—뒤로

3. 단위계를 선택하고 (A)로 확인합니다.



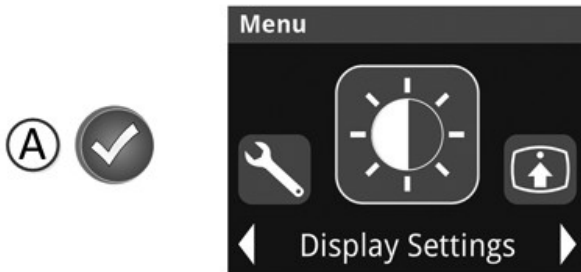
A—확인
B—뒤로

참고: 단위계 선택은 작업 모니터의 필드 작업 데이터 계산에 영향을 줍니다. 영국식과 미국식 사이의 환산 계수 사이의 차이로 인해 작업 모니터의 야외 작업 데이터의 계산 오류가 발생할 수 있습니다.

OULXA64,6M,000558E-44-09SEP20

디스플레이 설정, 숫자 형식

1. 메뉴 버튼을 눌러 디스플레이 설정으로 이동하고 (A)로 확인합니다.



A—확인

LX368320—UN—22JAN19

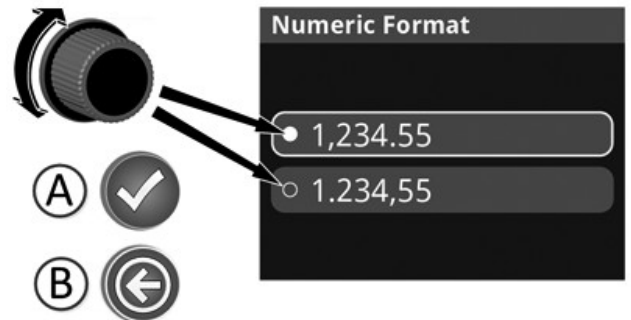
2. 숫자 형식을 선택하고 (A)로 확인합니다.



A—확인
B—뒤로

LX368329—UN—22JAN19

3. 숫자 형식을 선택하고 (A)로 확인합니다.



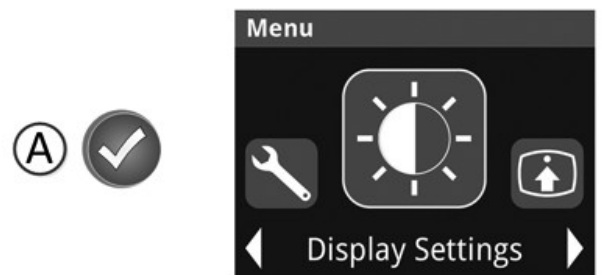
A—확인
B—뒤로

LX368330—UN—22JAN19

OULXA64,6M,000558F-44-09SEP20

디스플레이 설정, 코너 포스트 디스플레이 정보

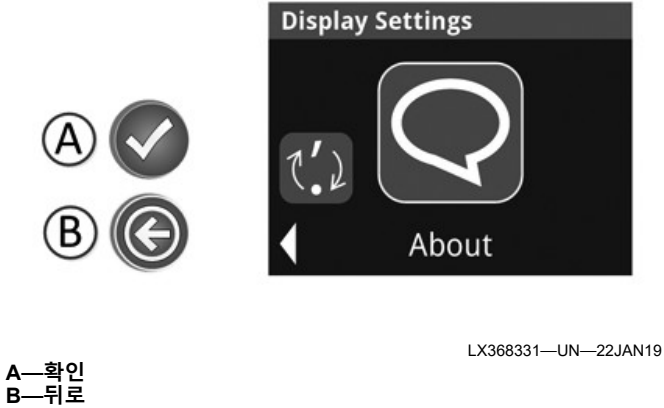
1. 메뉴 버튼을 눌러 디스플레이 설정으로 이동하고 (A)로 확인합니다.



A—확인

LX368320—UN—22JAN19

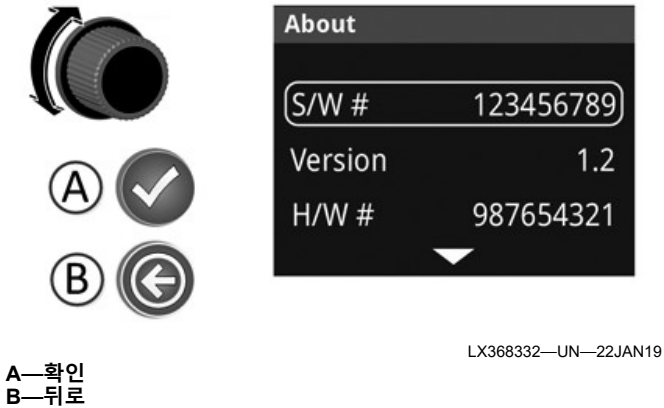
2. 코너 포스트 디스플레이에서 정보가 있는 페이지를 선택하고 (A)로 확인합니다.



A—확인
B—뒤로

3. 이용 가능한 정보 표시.

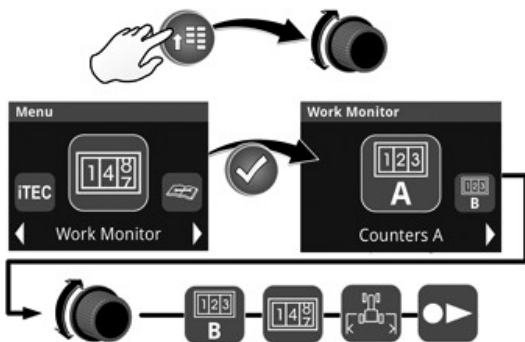
- S/W# - 소프트웨어 부품 번호
- 버전
- H/W# - 하드웨어 부품 번호
- 하드웨어 일련번호



A—확인
B—뒤로

OULXA64,6M,0005590-44-09SEP20

작업 모니터, 메뉴



LX412359—UN—25NOV20

선택	범위	디스플레이 응답
카운터 A	모든 값은 읽기 전용입니다. 카운터 재설정 기능이 나열됩니다.	재설정은 나열된 모든 카운터를 삭제합니다.
카운터 B	모든 값은 읽기 전용입니다. 카운터 재설정 기능이 나열됩니다.	재설정은 나열된 모든 카운터를 삭제합니다.
판독 (Readings)	모든 값은 실시간 및 읽기 전용입니다.	장비를 작동하는 중에 값이 변경됩니다.
작동기구 폭	0.5~64m (1.5~210ft)	작업 면적 및 기타 값을 계산하는 데 사용됩니다.
기록 트리거	자동: 후방 히치, 후방 또는 프론트 PTO, 작동기구 스위치. 기록은 수동 선택으로도 시작됩니다.	원하는 기록 트리거를 설정하는 데 사용합니다. 기록이 시작되는 이벤트입니다.

메인 메뉴를 통해 작업 모니터 메뉴에 액세스합니다. 선택하고 필요에 따라 원하는 설정으로 변경합니다. 이 섹션의 해당 항목을 참조합니다.

참고: 탐색에 대한 자세한 내용은 이 섹션의 기본 메뉴 탐색을 참조하십시오.

OULXA64,6M,0005591-44-26NOV20

작업 모니터, 카운터 A 및 B

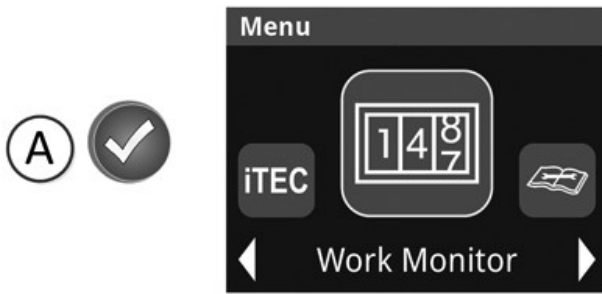
다음은 A 카운터 취급 방법을 예로 든 것입니다.

작업 모니터의 야외 작업 데이터를 저장하는 데 두 가지 카운터를 사용할 수 있습니다. 수집된 데이터는 통계 및 계산에 사용할 수 있습니다. 예정된 작업에 대한 데이터만 문서화해야 하는 경우 카운터를 먼저 0으로 재설정합니다.

참고: 카운터 A 및 B에 표시되는 데이터는 기록 트리거에 따라 달라지는 계산을 기반으로 합니다. 이 섹션의 작업 모니터, 기록 트리거를 참조하십시오.

정확한 단위계를 선택하는 것이 중요합니다. 영국식과 미국식 사이의 차이로 인해 작업 모니터의 야외 작업 데이터의 계산 오류가 발생할 수 있습니다. 이 섹션의 디스플레이 설정, 단위를 참조하십시오.

1. 메뉴 버튼을 눌러 작업 모니터로 이동하고 (A)로 확인합니다.



LX368318—UN—22JAN19

A—확인

2. 카운터 A를 선택하고 (A)로 확인합니다.

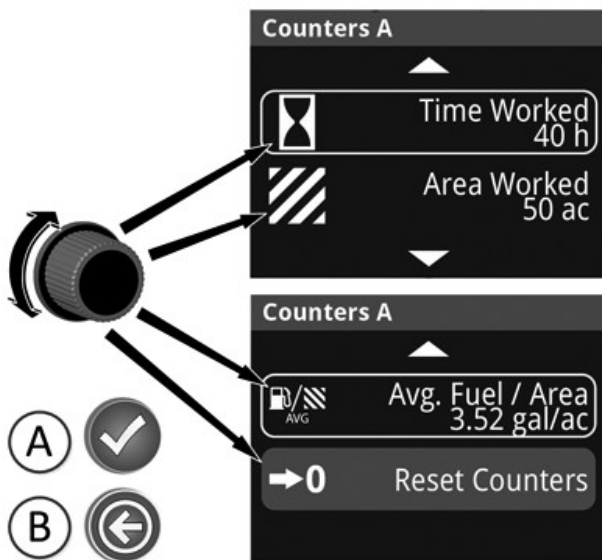


LX368304—UN—06JAN19

A—확인

3. 저장된 작업 모니터의 야외 작업 데이터가 표시됩니다. 이 설명에서 사용 가능한 작업 모니터의 야외 작업 데이터 그림을 참조합니다.

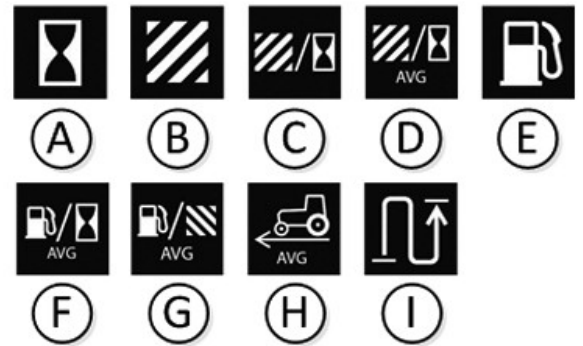
데이터를 0으로 재설정하려면 해당 항목을 선택하고 (A)로 확인합니다.



LX368305—UN—22JAN19

A—확인
B—뒤로

:



LX368302—UN—06JAN19

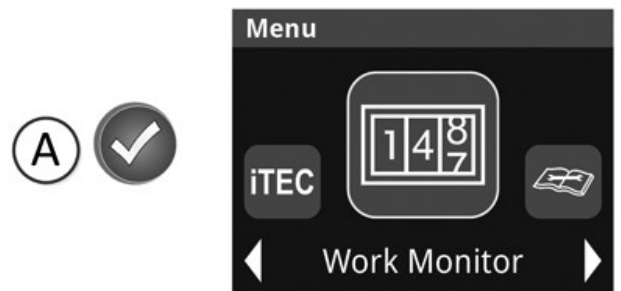
A—기록이 시작된 이후의 소요 시간
B—작업한 면적
C—작업한 면적(시간당 면적)
D—작업한 평균 면적
E—연료 소모량
F—시간당 연료 소모량
G—작업한 면적당 연료 소모량
H—평균 이동 속도
I—주행 거리

OULXA64,6M,0005592-44-09SEP20

작업 모니터, 판독

현재 판독된 모든 장비 데이터는 판독 메뉴에 표시됩니다. 설정할 수 없습니다.

1. 메뉴 버튼을 눌러 작업 모니터로 이동하고 (A)로 확인합니다.



LX368318—UN—22JAN19

A—확인

2. 장비 데이터 판독 메뉴 항목을 선택하고 (A)로 확인합니다.

작업 모니터, 작동기구 폭

작동기구 폭 메뉴 항목은 작동기구의 작업 폭을 정의합니다. 무엇보다도 작업 폭의 값은 작업 면적 계산에 중요합니다.

1. 메뉴 버튼을 눌러 작업 모니터로 이동하고 (A)로 확인합니다.

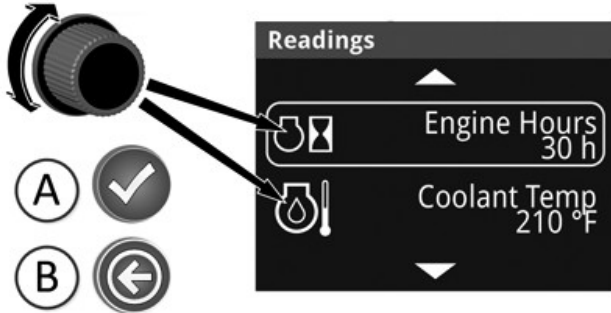


LX368310—UN—06JAN19

A—확인

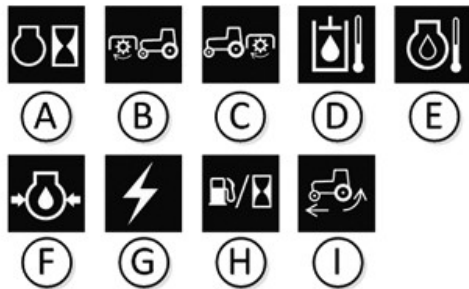
3. 현재 장비 데이터를 표시합니다. 이 설명에서 사용할 수 있는 판독값의 그림을 참조하십시오.

0으로 리셋하려면 해당 항목을 선택하고 (A)로 확인합니다.



LX368311—UN—06JAN19

A—확인
B—뒤로



LX386852—UN—19AUG19

사용할 수 있는 판독값

- A—작동 시간
- B—프론트 PTO 속도(장착된 경우)
- C—후방 PTO 속도
- D—유압 오일 온도
- E—엔진 냉각수 온도
- F—엔진 오일 압력
- G—시스템 전압(V)
- H—시간당 연료 소모량
- I—휠 슬립

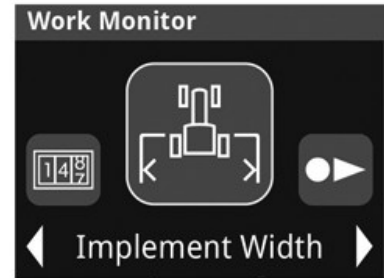
OULXA64,6M,0005593-44-25NOV20



LX368318—UN—22JAN19

A—확인

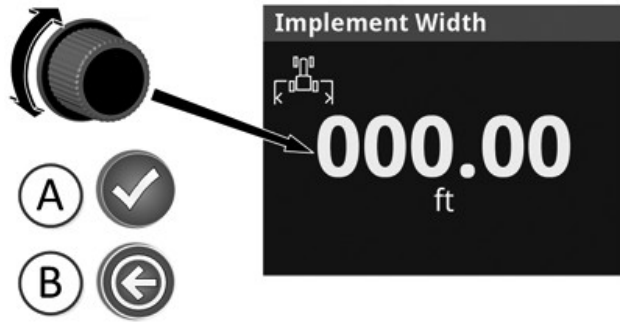
2. 작업 폭은 작동기구 폭 메뉴 항목을 선택하고 (A)로 확인합니다.



LX368312—UN—06JAN19

A—확인

3. 작업 폭을 입력하고 (A)로 확인합니다. 설정의 정확도는 작업 폭에 따라 달라집니다. 예: 6~20m의 작업 폭에서 입력 정확도는 0.25m(25cm)이며 자세한 설정 범위는 그림을 참조합니다.



140 - 210 ft.	5-5-5...	---
60 - 140 ft.	2-2-2...	---
20 - 60 ft.	1-1-1...	---
1.5 - 20 ft.	0.5-0.5-0.5...	---

45 - 64 m	1-1-1...	---
20 - 45 m	0.5-0.5-0.5...	---
6 - 20 m	0.25-0.25-0.25...	---
0 - 6 m	0.1-0.1-0.1...	---

LX368313—UN—06JAN19

A—확인
B—뒤로

OULXA64,6M,0005594-44-09SEP20

작업 모니터, 기록 트리거

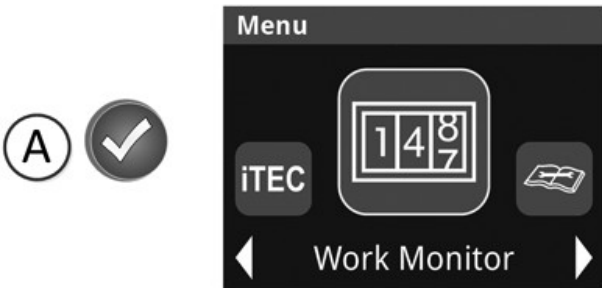


기록 트리거 아이콘

RXA0152972—UN—21JUL16

기록 트리거는 작업 모니터의 현장 작업 데이터를 기록하기 위한 시작 이벤트를 결정하므로 생산적인 시간에만 수집된 현장 작업 데이터를 계산할 수 있습니다. 카운터 A 및 B에 표시되는 데이터는 기록 트리거에 따라 달라지는 계산을 기반으로 합니다. 이 섹션의 작업 모니터, 카운터 A 및 B를 참조하십시오.

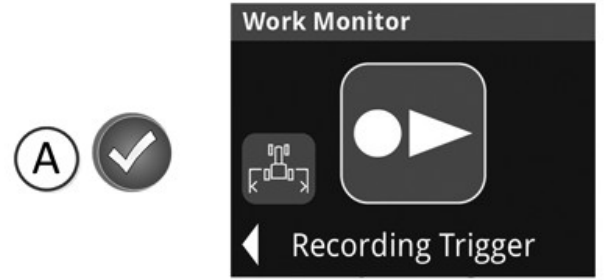
1. 메뉴 버튼을 눌러 작업 모니터로 이동하고 (A)로 확인합니다.



A—확인

LX368318—UN—22JAN19

2. 기록 트리거 메뉴 항목을 선택하고 (A)로 확인합니다.

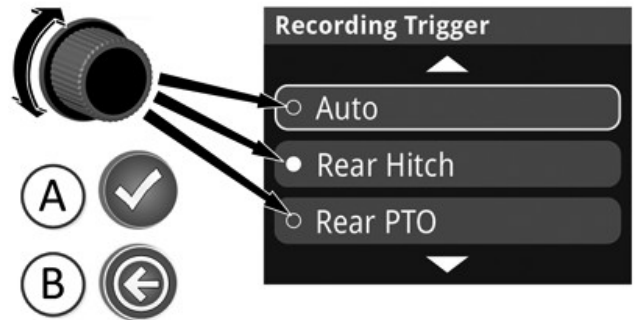


LX368314—UN—06JAN19

A—확인

3. 야외 작업 데이터 수집을 시작할 시점을 선택하고 (A)로 확인합니다.

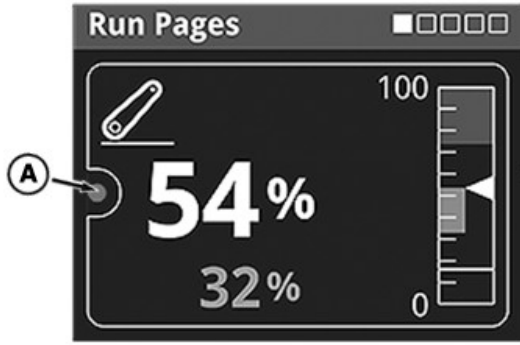
- **자동** - 후방 PTO를 켤 때 또는 후방 히치가 설정된 상승 제한의 85% 미만으로 내려가면 데이터 수집이 시작됩니다.
- **후방 히치** - 후방 히치가 설정된 상승 레벨의 85% 미만으로 내려가면 데이터 수집이 시작됩니다.
- **후방 PTO** - 후방 PTO를 켤 때 데이터 수집이 시작됩니다.
- **프론트 PTO** - 프론트 PTO를 켤 때 데이터 수집이 시작됩니다.
- **작동기구 스위치** - 작동기구가 켜지면 데이터 수집이 시작됩니다.
- **수동** - 작업자가 1.5초 동안 버튼 (A)를 누르면 데이터 수집이 시작됩니다. 현재 활성화된 메뉴가 없는 경우에만 작동합니다.



A—확인
B—뒤로

LX368315—UN—06JAN19

데이터 수집이 활성화되면 정보 디스플레이의 좌측에 있는 점(A)이 점등됩니다.



RXA0162585—UN—23MAR18
OULXA64,6M,0005595-44-25NOV20

레이아웃 관리자 액세스



LX412360—UN—25NOV20

레이아웃 관리자에 액세스

레이아웃 관리자, 설정

점화 스위치를 켜 후 정보 디스플레이에 실행 페이지가 표시됩니다. 각 실행 페이지는 최대 2개의 실행 페이지 모듈로 구성됩니다. 출고 시 기본 설정은 5개의 다른 실행 페이지입니다.

실행 페이지에 표시된 정보는 레이아웃 관리자에서 사용자 정의할 수 있습니다.



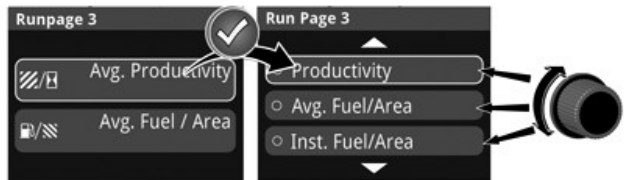
RXA0152983—UN—25JUL16

레이아웃 관리자 아이콘



RXA0152993—UN—25JUL16

실행 페이지 아이콘(예)



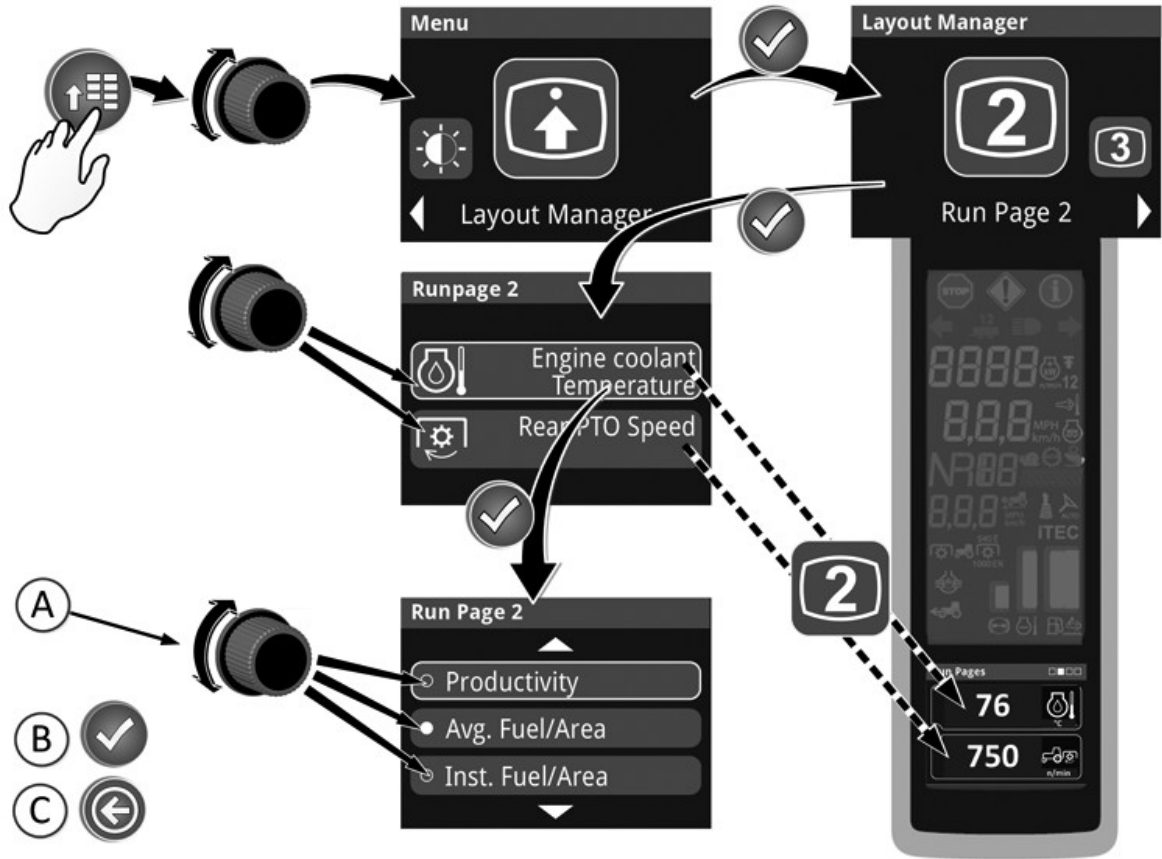
LX412361—UN—30DEC20

실행 페이지 모듈 교체

1. 현재 표시된 실행 페이지는 확인 키를 눌러 구성할 수 있습니다.
2. 예: 실행 페이지 3의 첫 번째 페이지는 정보 디스플레이의 현재 설정을 나타냅니다.
3. 사용 가능한 실행 페이지 모듈을 참조하여 사용 가능한 모든 항목의 그룹에서 새 기능을 선택 및 확인합니다.

이는 이전 실행 페이지 모듈을 교체합니다.

메인 메뉴에서 레이아웃 관리자에 액세스



LX368347—UN—01FEB19

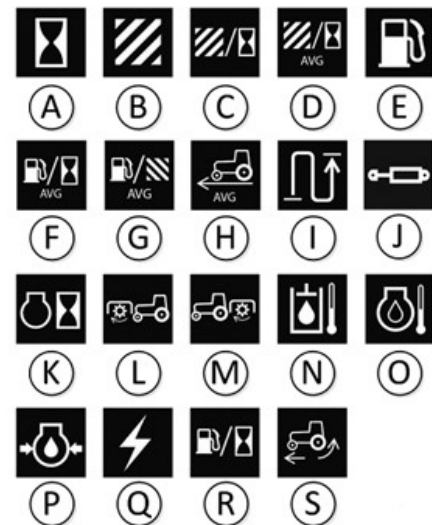
A—메뉴 및 실행 페이지 탐색용 스크롤 휠
B—확인

C—뒤로

1. 메뉴 버튼을 눌러 레이아웃 관리자를 선택하고 (B)로 확인합니다.
2. 실행 페이지를 선택하고 (B)로 확인합니다.
3. 실행 페이지 2의 첫 번째 페이지는 정보 디스플레이의 현재 설정을 나타냅니다. 점선 참조. 여기에서 변경해야 하는 항목을 선택하고 (B)로 확인합니다.
4. 사용 가능한 모든 항목의 그룹에서 새 기능을 선택하고 (B)로 확인합니다.
이는 이전 실행 페이지 모듈을 교체합니다.
5. 버튼(C) 또는 메뉴 버튼을 사용하여 뒤로 이동합니다.

사용 가능한 실행 페이지 모듈

각 실행 페이지는 최대 2개의 실행 페이지 모듈로 구성됩니다. 실행 페이지 모듈은 트랙터 기능의 데이터를 표시하는 디스플레이 영역입니다. 정보 디스플레이에는 최대 2개의 실행 페이지 모듈을 표시할 수 있습니다. 출고 시 설정은 5개의 실행 페이지로 미리 정의되어 있습니다.



- A—기록이 시작된 이후의 소요 시간
B—작업한 면적
C—작업한 면적(시간당 면적)
D—작업한 평균 면적
E—연료 소모량
F—시간당 평균 연료 사용량
G—작업 면적당 평균 연료 소모량
H—평균 이동 속도
I—주행 거리

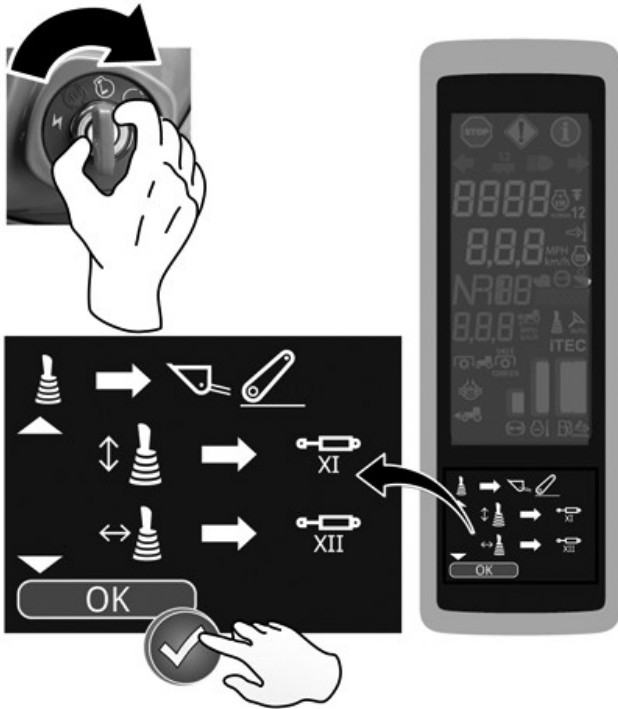
LX368350—UN—02JUL20

J—SCV 상태
K—작동 시간
L—프론트 PTO 속도
M—후방 PTO 속도
N—유압 오일 온도
O—엔진 냉각수 온도
P—엔진 오일 압력
Q—시스템 전압(V)
R—시간당 연료 소모량
S—휠 슬립

OULXA64,6M,0005596-44-15JAN21

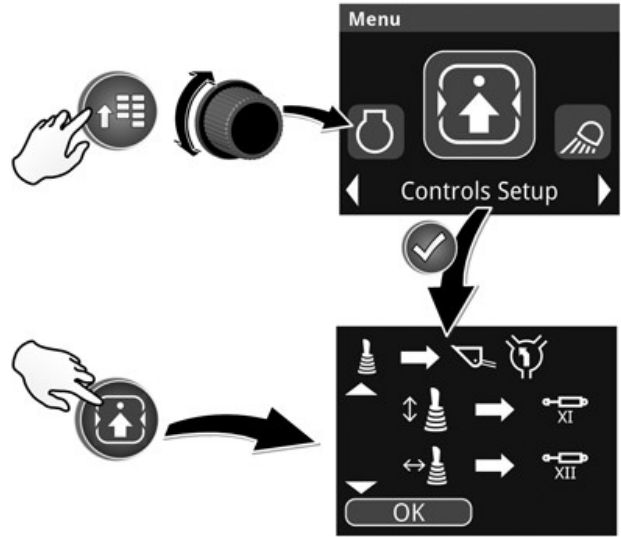
제어 장치 설정

중요: 출고 시 설정이 아닌 기본 설정이 활성화된 경우 점화가 켜진 후 메시지가 표시됩니다. 이 메시지는 작업자에게 현재 설정을 숙지하라는 것을 알려줍니다. 기능은 메시지를 확인한 후에만 사용할 수 있습니다. ISOBUS 설정은 작동기구의 사용 설명서를 항상 준수합니다.



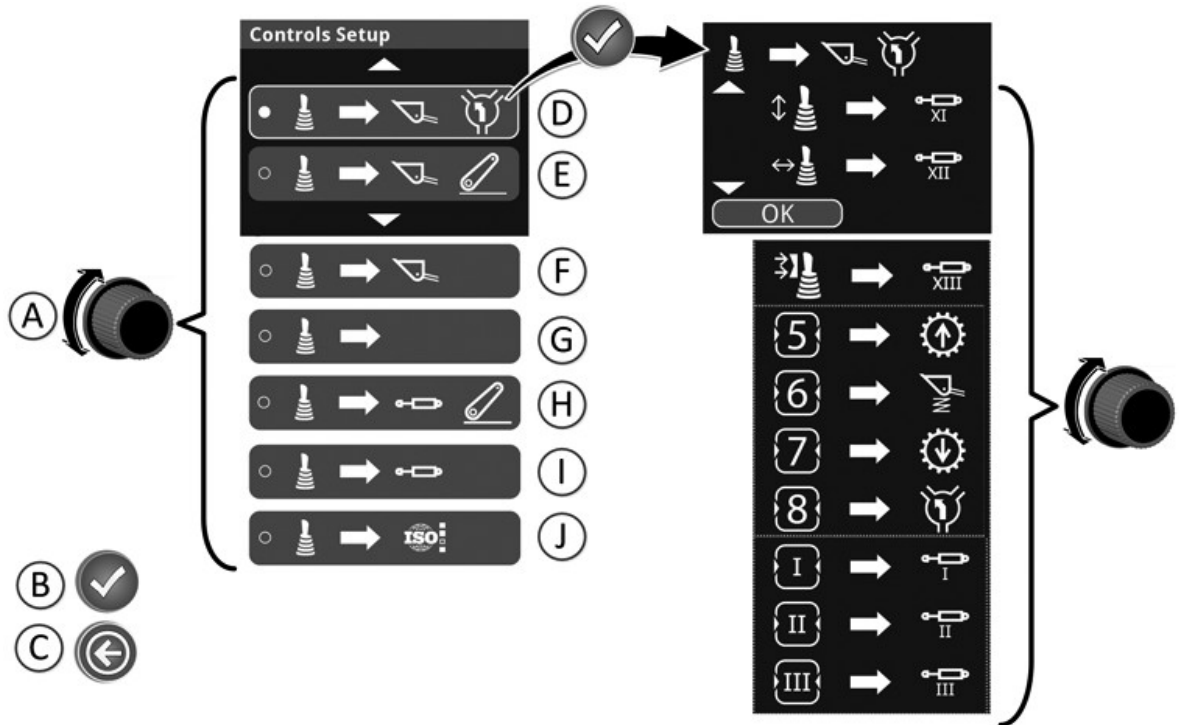
LX368352—UN—12FEB19

제어장치는 특정 애플리케이션에 맞게 설정할 수 있습니다. 최대 네 가지로 다르게 사전 설정할 수 있습니다. 사전 설정은 제어장치 및 조이스틱의 작동 축에 기능을 할당하는 데 사용됩니다. 기본 사전 설정과 다른 사용자 지정 할당은 불가능합니다.



통화 설정

LX412371—UN—15JAN21



프리셋 선택

LX368354—UN—12FEB19

- A—프리셋 선택
B—확인
C—이전
D—미드 마운트 E-SCV 및 디버터 밸브
E—미드 마운트 E-SCV 및 후방 히치

- F—미드 마운트 E-SCV
G—할당된 기능 없음
H—후방 E-SCV 및 후방 히치
I—후방 선택 제어 밸브
J—ISOBUS 작동기구 작동 기호

제어 장치 설정:

- 제어장치 설정 바로가기를 누릅니다.
 - 메인 메뉴를 열고 선택 메뉴로 이동합니다.
1. 제어장치 설정 메뉴를 확인한 후 제어 장치 설정, 사용 가능한 사전 설정이 있는 선택 창이 열립니다. 트랙터의 장치에 따라 최대 네 개의 사전 설정이 나열됩니다. 기존의 다른 사전 설정과 교환할 수 있습니다. 의미를 설명하기 위해 가능한 모든 사전 설정이 이 그림에 표시되어 있습니다. 따라서 그림에 표시된 것은 실제로 표시되는 것과 일치하지 않습니다.
 2. 활성 프리셋을 교체하려면 (A)로 원하는 프리셋을 선택하고 (B)로 확인합니다(왼쪽 그림).
 3. 우측 그림: (B)로 확인한 후 해당 할당이 나열된 창이 열립니다. (A)를 사용하여 목록을 스크롤합니다.
 4. [OK]를 누르면 이전 창으로 돌아갑니다.

참고: 선택한 사전 설정은 다른 사전 설정을 선택할 때까지 활성화 상태를 유지합니다. 재시동 후에도 현재 선택한 사전 설정은 유지됩니다. 전자식 조이스틱에 대한 설명이 수록되어 있는 섹션 70D 또한 참조하십시오.



LX514280—UN—28JUL22

- K—후방 히치
L—후방 선택 제어 밸브
M—디버터 밸브
N—전방 로더(미드 마운트 E-SCV)
O—ISOBUS 작동기구

중요: ISOBUS 설정은 작동기구의 사용 설명서를 항상 준수합니다.



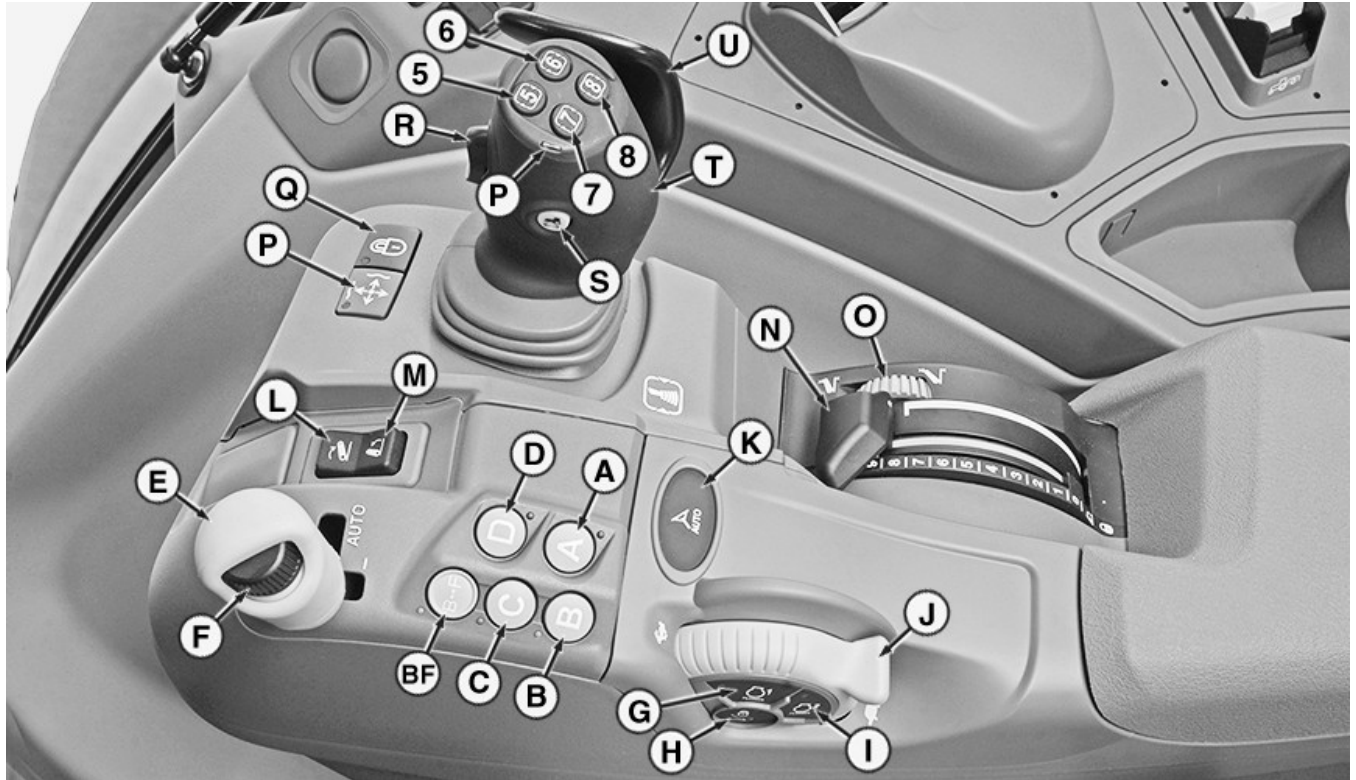
LX514279—UN—28JUL22

- 1—E-SCV I 제어 레버
- 2—E-SCV II 제어 레버
- 3—E-SCV III 제어 레버
- 4—조이스틱 전방/후방
- 5—조이스틱 우측/좌측
- 6—조이스틱 전방 토글 스위치(세 번째 축)
- 7—버튼 5
- 8—버튼 6
- 9—버튼 7
- 10—버튼 8
- 11—사용 불가
- 12—후방 E-SCV I
- 13—후방 E-SCV II
- 14—후방 E-SCV III
- 15—미드 마운트 E-SCV XI
- 16—미드 마운트 E-SCV XII
- 17—미드 마운트 E-SCV XIII
- 18—기어 업시프트
- 19—기어 다운시프트
- 20—첫 번째 디버터 밸브
- 21—두 번째 디버터 밸브
- 22—후방 히치 하강
- 23—후방 히치 상승

OULXA64,6M,0005597-44-21APR23

CommandARM 제어 장치

CommandARM™, 제어장치(CommandQuad™ Plus 장착)



LX364424—UN—29AUG19

- A—A 단 표시등 및 버튼
- B—B 단 표시등 및 버튼
- BF—예를 들어, B~F 단 표시등 및 버튼*
- C—C 단 표시등 및 버튼
- D—D 단 표시등 및 버튼
- E—시프트 레버
- F—속도 휠, 최대 속도
- G—엔진 속도 1(n/min)
- H—속도 제어 페달, 페달 위치 저장/삭제
- I—엔진 속도 2(n/min)
- J—핸드 스로틀
- K—AutoTrac™ 버튼
- L—버튼, 히치 하강

* 가능한 그룹(캡션 B-F)
B-E 버튼(5개 그룹이 장착된 변속기)
B-F 버튼(6개 그룹이 장착된 변속기)

- M—버튼, 히치 상승
- N—제어 노브, 깊이 제어 조정(상승/하강)
- O—제어 노브, 작동 길이 조정
- P—표시등, 조이스틱 활성화
- Q—잠금 버튼, 조이스틱 ON/OFF
- R—록커 스위치, 상승/하강(기본 할당)
- S—버튼, 주행 방향 변경
- T—조이스틱
- U—핸드 플랩, 조이스틱 작동
- 5—기어 변속 버튼, 업시프트(기본 할당)
- 6—버튼, 적재기 서스펜션 시스템 활성화(기본 할당)¹
- 7—기어 변속 버튼, 다운시프트(기본 할당)
- 8—버튼, 디버터 밸브(기본 할당)¹

- 섹션 50H의 CommandQuad™ Plus 변속기
- 섹션 40의 AutoTrac™ 안내 시스템(장착된 경우)
- 섹션 60E의 후방 히치 - CommandARM™ 작동
- 섹션 70D의 조이스틱, 전자식 - 제어 장치

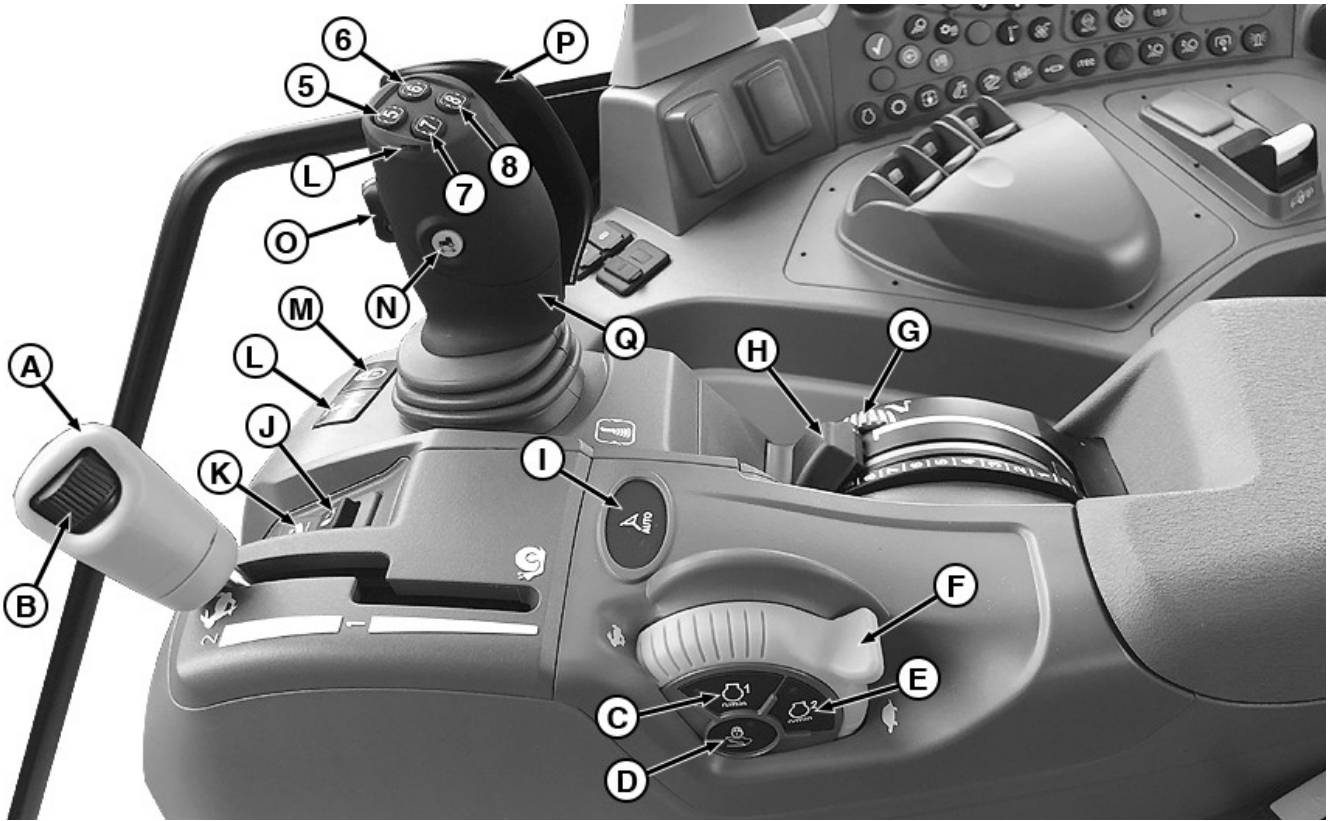
자세한 정보는 다음을 참조하십시오.

- 섹션 30A의 제어 장치 설정

OULXA64,SP,0005598-44-27OCT20

¹ 유럽 버전만 해당

CommandARM™ 제어 장치(AutoPowr™/IVT™ 장착)



LX372925—UN—29OCT20

A—속도 제어 레버
B—속도 휠, 최대 속도
C—최소 엔진 속도 1, ON/OFF
D—속도 제어 페달, 속도 저장/삭제
E—최소 엔진 속도 2, ON/OFF
F—핸드 스톱
G—제어 노브, 작동 길이 조정
H—제어 노브, 길이 제어 조정(상승/하강)
I—AutoTrac™ 버튼
J—버튼, 히치 상승
K—버튼, 히치 하강

L—잠금 버튼, 조이스틱 ON/OFF
M—표시등, 조이스틱 활성화
N—버튼, 주행 방향 변경
O—록커 스위치, 상승/하강(기본 할당)
P—핸드 플랩, 조이스틱 작동
Q—조이스틱
5—기어 변속 버튼, 업시프트(기본 할당)
6—버튼, 적재기 서스펜션 시스템 활성화(기본 할당)²
7—기어 변속 버튼, 다운시프트(기본 할당)
8—버튼, 디버터 밸브(기본 할당)²

자세한 정보는 다음을 참조하십시오.

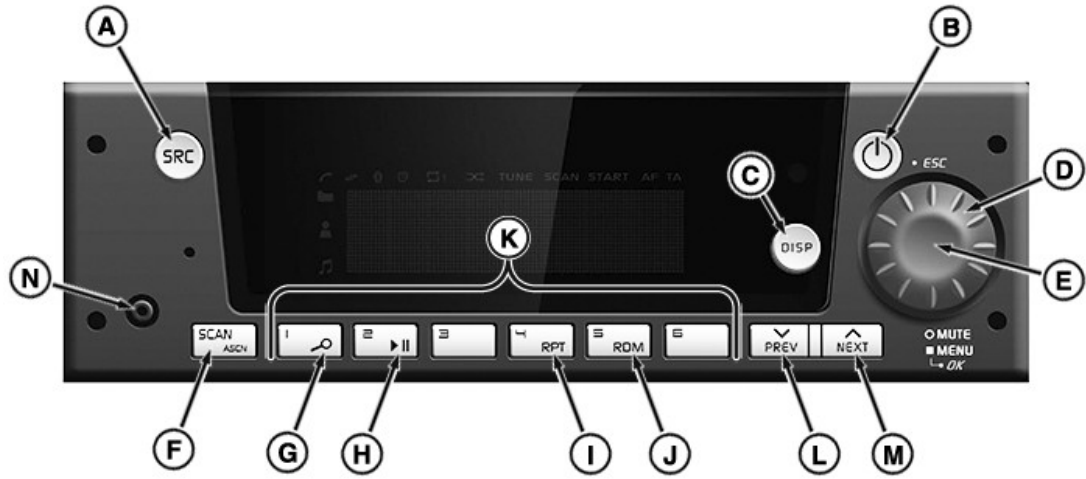
- 섹션 30AA의 제어 장치 설정
- 섹션 50J - AutoPowr™/IVT™ 변속기
- 섹션 40의 AutoTrac™ 안내 시스템(장착된 경우)
- 섹션 60E의 후방 히치 - CommandARM™ 작동
- 섹션 70D의 조이스틱, 전자식 - 제어 장치

OULXA64,SP,00057B5-44-17DEC20

² 유럽 버전만 해당

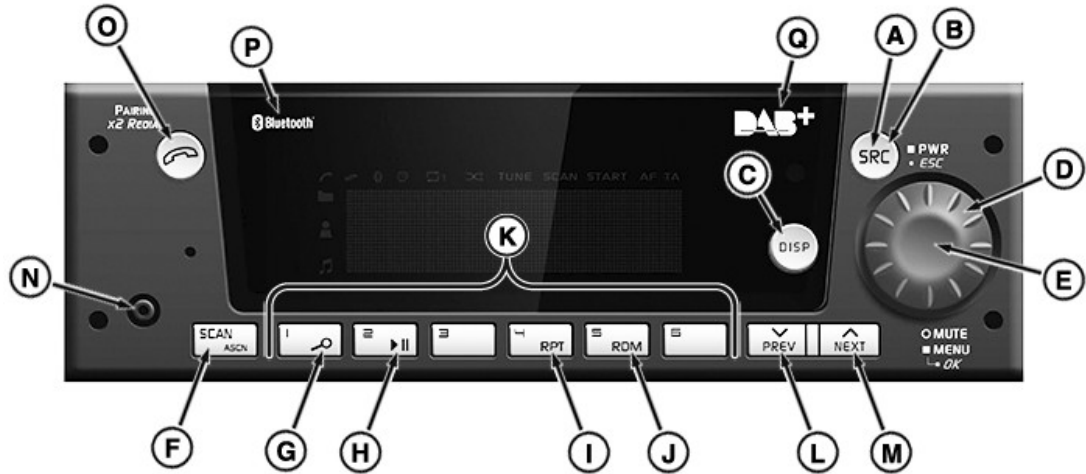
라디오 A - 작동

라디오 A—제어 장치 및 작동기구



옵션 1

RXA0169547—UN—09JUL19



옵션 2

RXA0169555—UN—09JUL19

옵션	AM/FM 라디오	보조	USB	Bluetooth®	DAB+
1	X	X	—	—	—
2	X	X	X	X ^a	X ^b

^a 일부 지역에서는 블루투스를 사용할 수 없습니다.

^b 북미 지역에서는 사용할 수 없습니다.

A—SRC - 눌러 라디오 소스(FM, AM, WX/LW, DAB, USB/iPod®, Front AUX 또는 Rear AUX)를 변경합니다. 사용 가능한 소스는 라디오 옵션 및 위치에 따라 다릅니다.

B - PWR/ESC:

- **Power** - 눌러 라디오를 켭니다. 길게 눌러 라디오를 끕니다.
- **Escape** - 메뉴에서, 눌러 한 수준을 종료합니다. 블루투스의 경우, 눌러 통화를 거절하거나 취소합니다.

C - DISP:

- **Display Source** - 점화 스위치가 켜진 경우, 선택하여 소스 디스플레이를 변경합니다.
- **Display Clock** - 점화 스위치가 꺼진 경우, 눌러 몇 초 동안 시계를 표시합니다.

D—Volume - 시계 방향으로 돌려 볼륨을 높이거나 반시계 방향으로 돌려 볼륨을 줄입니다.

E - 음소거/메뉴/확인:

- **Mute** - 짧게 눌러(2초 미만) 음소거합니다. 다시 누르면 음소거가 해제됩니다.
- **Menu** - 길게 눌러(4초 이상) 메뉴로 이동합니다.
- **OK** - 메뉴에서 눌러 선택합니다.

F - 스캔/ASCN:

- **Scan** - 짧게 눌러(2초 미만) 방송국/트랙을 스캔합니다. 다시 누르면 스캔이 중지됩니다.
- **AutoScan** - 길게 눌러(4초 이상) 현재 대역에서 신호가 가장 강한 방송국 6개를 저장합니다. 이 사용 설명서의 라디오 작동 시 스캔 및 자동 스캔 - AM/FM 라디오 A 섹션을 참조하십시오.

G—Browse - 눌러 USB 드라이브에서 트랙 검색을 시작합니다.

H—Play/Pause - 눌러 미디어를 재생하거나 일시 중지합니다.

I—RPT - 눌러 현재 트랙을 반복합니다. 다시 누르면 트랙 목록이 반복됩니다. 세 번 누르면 반복이 해제됩니다.

J—RDM - 눌러 트랙을 무작위 순서로 재생합니다. 다시 누르면 랜덤 재생이 해제됩니다.

K - 사전 설정:

- **Select Preset** - 숫자가 지정된 버튼(1~6)을 눌러 저장된 방송국으로 이동합니다.
- **Store Preset** - 길게 눌러 방송국을 선택한 번호의 버튼(1~6)에 저장합니다. 이 사용 설명서의 라디오 작동 사전 설정 - AM/FM 라디오 A 섹션을 참조하십시오.

L—PREV:

참고: 튜너의 버튼 구성을 변경할 수 있습니다. 이 사용 설명서의 라디오 작동 시 튜너 구성 - AM/FM 라디오 A 섹션을 참조하십시오.

- **Previous Track/Station** - 눌러 이전 트랙/방송국으로 이동합니다.
- **Rewind** - 길게 눌러 트랙을 되감습니다.

M - 다음:

참고: 튜너의 버튼 구성을 변경할 수 있습니다. 이 사용 설명서의 라디오 작동 시 튜너 구성 - AM/FM 라디오 A 섹션을 참조하십시오.

- **Next Track/Station** - 눌러 다음 트랙/방송국으로 이동합니다.
- **Fast Forward(빨리 감기)** - 길게 눌러 트랙을 빨리 감습니다.

N—Front AUX Input - 보조(AUX) 장치에 커넥터를

삽입합니다. 연결된 경우에만 소스에 F AUX로 표시됩니다.

O—Phone(Bluetooth® 필요):

- **Bluetooth® Menu** - 장치가 연결되지 않은 경우, 누르면 Bluetooth® 메뉴가 표시됩니다.
- **Incoming Call** - 장치가 연결된 경우, 짧게 눌러(2초 미만) 전화를 받습니다.
- **Dial Menu** - 장치가 연결된 경우, 길게 눌러(4초 이상) 다이얼 메뉴를 표시합니다.

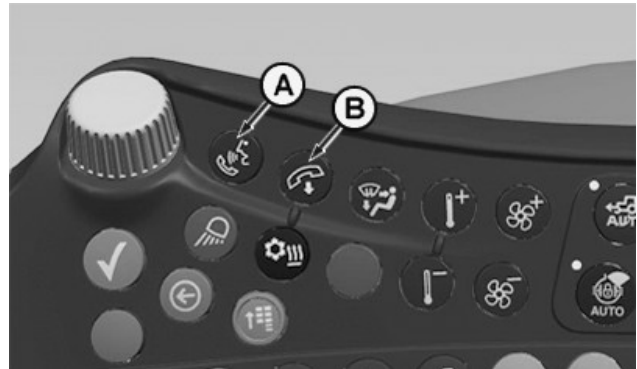
P—Bluetooth® - 라디오가 Bluetooth®를 지원하는지를 표시합니다.

Q—DAB+ - 라디오가 Digital Audio Broadcasting(DAB+)을 지원함을 나타냅니다.

자세한 내용은 라디오의 관련 사용 설명서를 참조하십시오.

OULXA64,0005DFC-44-28MAR23

라디오 A - 추가 전화기 제어



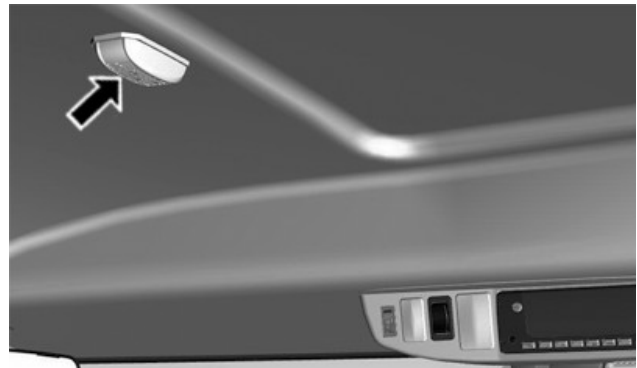
LX514735—UN—29JUN21

- A—눌러서 말하기/통화 수락 버튼
- B—통화 종료 버튼

자세한 내용은 라디오의 관련 사용 설명서를 참조하십시오.

OULXA64,SP,0005DFE-44-21APR23

라디오 A - 블루투스 애플리케이션용 마이크



LX514736—UN—29JUN21

자세한 내용은 관련 라디오의 사용 설명서를 참조하십시오.

OULXA64,SP,0005E01-44-02MAY23

라디오 A—메모리 보관함 및 멀티미디어 기기 연결

중요: 이 USB 포트는 오디오 데이터 전송에만 적합합니다. 다른 장치를 연결하지 마십시오.



LX364172—UN—03DEC18

- A** — 오디오 데이터의 전송을 위한 USB 인터페이스입니다.
- B** — 외부 오디오 소스용 AUX 포트(3.5mm 스테레오 잭)

자세한 내용은 라디오 설명서를 참조하십시오.

OULXA64,SP,0005E22-44-15JAN24

FM, MW, LW 및 DAB/DAB+ 호환 라디오 안테나(유럽만 해당)

트랙터에는 FM, MW, LW 및 DAB/DAB+ 주파수 범위를 지원하는 안테나가 장착되어 있습니다.

라디오를 연결할 때 라디오 안테나(ISO 10487)에 12V 연결부가 있는지 확인합니다.

OULXA64,SP,EU,0005762-44-14OCT20

라디오 B - 작동

라디오 B—ID 보기 및 특징



옵션 1

LX299208—UN—26APR17



옵션 2

LX299207—UN—13JUN17

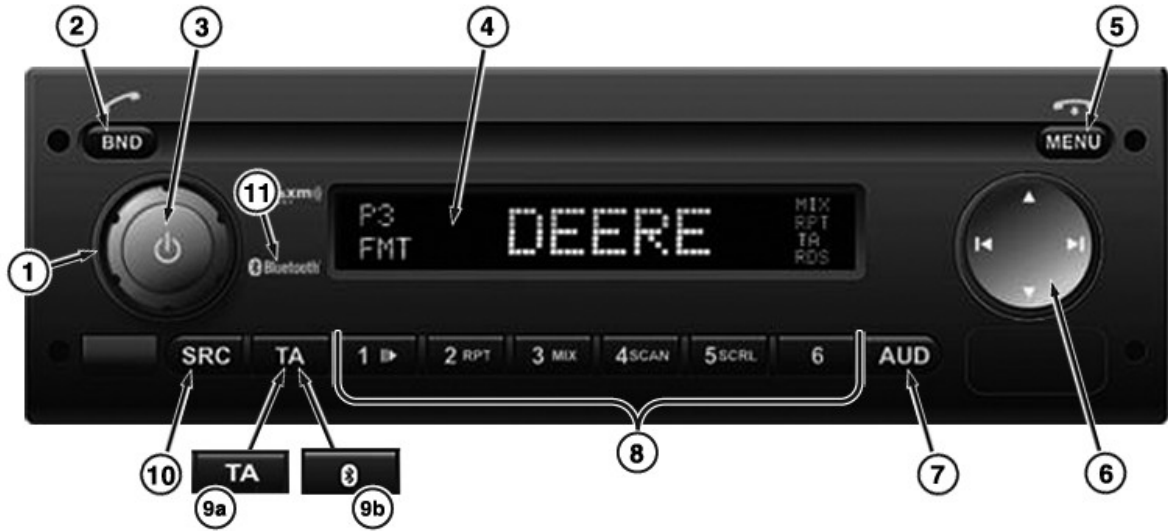
주요 기능:	라디오	외부 장치 연결	USB	블루투스	SiriusXM® Ready
옵션 1	X	X	—	—	—
옵션 2	X	X	X	X ^a	X ^b

^a일부 지역에서는 블루투스를 사용할 수 없습니다.
^bSAT 라디오가 제공되는 지역에서만 사용할 수 있습니다. SiriusXM® 라디오 사용을 시작하려면 XM 라디오 키트를 설치하고 서비스가 활성화되어야 합니다. 키트는 일반 예비 부품 채널을 통해 얻을 수 있습니다. 일부 장비의 경우 키트를 사용할 수 없습니다.

자세한 내용은 라디오의 관련 사용 설명서를 참조하십시오.

OULXA64,0005E02-44-15JUL25

라디오 B—제어 장치 및 작동기구



RXA0170332—UN—05SEP19

위치	명칭	기능
1	음량 조절	
2	BND	짧게 누르면 메모리 레벨 또는 주파수 대역을 선택할 수 있습니다. 길게 누르면 "Travelstore" 기능이 시작됩니다.
3	켜기/끄기 키	짧게 누르면 라디오가 켜집니다. 작동 중 짧게 누르면 라디오가 음소거됩니다. 길게 누르면 라디오가 꺼집니다.
4	디스플레이	디스플레이를 변경합니다.
5	메뉴	기본 설정 메뉴를 호출합니다.
6	다기능 록커 스위치	디스플레이 및 스위치 기능을 탐색합니다.
7	AUD 키	짧게 누르면 저음, 중음 및 고음 조절, 밸런스, 페이드* 및 소리 크기를 설정하는 오디오 메뉴가 열립니다. 길게 누르면 공장 출하 시 소리 설정으로 복구됩니다(현재 사용된 오디오 소스의 고음과 저음만).
8	라디오 모드, 1 - 6 키 블록 재생 모드, 키 1 재생 모드, 키 2 재생 모드, 키 3 재생 모드, 키 4 재생 모드, 키 5	프리셋 선곡 키 일시 중지/재생 트랙 반복 랜덤(트랙 혼합) 트랙 스캔 디스플레이를 스크롤하여 트랙 정보 표시 켜기 또는 끄기
9a	TA 키	사용자 및 오디오 메뉴에서 현재 소스로 다시 전환합니다. 라디오 탐색 기능을 종료합니다. 교통 정보 알림 우선 기능을 켜거나 끕니다. 처리 중인 교통 알림을 취소합니다(유럽에만 해당).
9b	Bluetooth® 키	Bluetooth® 기능을 켜거나 끕니다.
10	SRC 키	장치가 연결되어 있고 켜져 있는 경우, 라디오와 AUX(모델에 따라 USB, BT 오디오 및 XM) 사이에서 소스를 선택합니다.
11	Bluetooth® 및 SiriusXM® Ready (SAT 리시버)	라디오 옵션 2의 전면에 브랜드 표시

*페이드는 전면뿐만 아니라 후면 라우드스피커도 연결된 경우에만 가능합니다.

블루투스는 Bluetooth SIG의 상표입니다.

자세한 내용은 라디오의 관련 사용 설명서를 참조하십시오.

OULXA64,0005E03-44-21APR23

라디오 B - 메모리 보관함 및 멀티미디어 기기 연결

중요: 이 USB 포트는 스마트폰 등의 충전용으로만 적합합니다. 다른 장치를 연결하지 마십시오.



LX364172—UN—03DEC18

- A** — USB 충전 소켓, 충전 소켓마다 2.4A/12W
점화가 켜지면 활성화
- B** — 오디오 신호 전송용 3.5mm 스테레오 잭

자세한 내용은 라디오 설명서를 참조하십시오.

OULXA64,SP,000569B-44-15JAN24

FM, MW, LW 및 DAB/DAB+ 호환 라디오 안테나(유럽만 해당)

트랙터에는 FM, MW, LW 및 DAB/DAB+ 주파수 범위를 지원하는 안테나가 장착되어 있습니다.

라디오를 연결할 때 라디오 안테나(ISO 10487)에 12V 연결부가 있는지 확인합니다.

OULXA64,SP,EU,0005762-44-14OCT20

안내

AutoTrac™ 안내 시스템(장착된 경우)

참고: AutoTrac™이 작동하려면 전기 유압식 조향이 필요합니다. 자세한 지침은 AutoTrac™ 사용 설명서를 참조하십시오.

- AutoTrac™ 안내 시스템은 트랙터를 조작하는 동안 작업자를 지원하기 위해 StarFire™ 포지션 리시버 및 GreenStar™ 디스플레이를 사용하십시오.
- 작업자는 원하는 트랙의 오버랩핑을 제외한 작동기구의 폭을 GreenStar 디스플레이에 입력해야 합니다.
작업자는 처음으로 경유할 때 직선으로 트랙을 운전하여 원하는 직선 코스의 시작 지점과 종료 지점을 입력해야 합니다. 조향 시스템의 다양한 트랙 안내에 대해서는 AutoTrac™ 사용 설명서를 참조하십시오.
- AutoTrac™을 활성화하려면 GreenStar 디스플레이를 활성화한 후 측면 콘솔의 AutoTrac™ 버튼(A)을 누릅니다. 디스플레이의 정보를 참조하여 작업자는 트랙터의 현재 위치를 설정 트랙과 비교할 수 있습니다.



LX364315—UN—22FEB19
CommandARM 미장착 트랙터



LX364316—UN—22FEB19
CommandARM 장착 트랙터

- AutoTrac™은 직선 안내 시스템입니다. 작업자는 조향 휠을 자유롭게 회전하여 언제든지 트랙터를 제어할 수 있습니다. 이동 속도는 작업자가 브레이크를 사용하여 또는 가속 페달이나 핸들 스로틀을 조작하여 제어할 수 있습니다. 작업자는 각 경로의

끝부분에서 차량을 회전하고 필드의 장애물을 돌아가야 합니다.

참고: AutoTrac™을 사용하는 경우 달성 가능한 이동 속도는 0.5~30km/h(0.3~16mph)(전진) 및 0.5~10km/h(0.3~5mph)(후진)입니다.

참고: 필요한 경우 최저 속도를 0.1km/h(0.05mph)까지 줄일 수 있습니다.

요건:

- StarFire 3000, StarFire 6000 또는 StarFire 7000 리시버
- SF2, SF3, SF-RTK 또는 RTK 보정 및 AutoTrac™(직선 안내 시스템)
- AutoPower™, IVT™ 변속기
- 또는 크리퍼 포함 AutoQuad™ Plus 변속기 장착

OULXA64,6M,000559A-44-16JUL25

GreenStar™ 디스플레이 장착 AutoTrac™ 가이드



LX386915—UN—14APR20

A—StarFire™ 포지션 리시버



RXA0164104—UN—09AUG18

B—GreenStar™ 디스플레이



LX386915—UN—14APR20

C—AutoTrac™ 재개 버튼

참고: 설치, 작동 및 유지보수에 대한 자세한 내용은 AutoTrac™ 사용 설명서를 참조합니다.

참고: GreenStar™ 디스플레이 연결이 해제되면 다음 키 사이클에서 AutoTrac™ Basic을 사용할 수 있습니다.

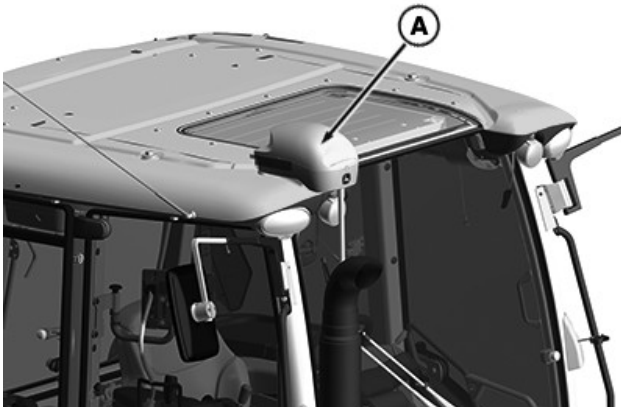
AutoTrac™ Guidance는 트랙터를 작동하는 동안 작업자를 지원하기 위해 StarFire™ 위치 리시버(A) 및 GreenStar™ 디스플레이(B)를 사용합니다.

AutoTrac™은 안내 시스템입니다. 작업자는 스티어링 휠을 돌려 언제든지 장비를 제어할 수 있습니다. 이동 속도는 브레이크를 사용하거나 속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 작동하여 작업자만이 제어할 수 있습니다. 작업자는 경작지의 장애물은 피하고 길의 끝부분에서는 장비를 돌려야 합니다. 작업자가 AutoTrac™ 재개 버튼(C)을 눌러 AutoTrac™을 체결해야 합니다.

참고: GPS 수신기 오프셋 값에 대해서는 이 섹션의 GPS 수신기 오프셋 값을 참조하십시오.

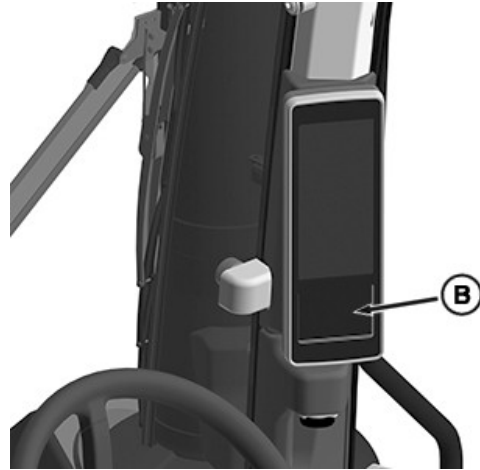
OULXA64,6M,000559B-44-17DEC20

코너 포스트 디스플레이 장착 AutoTrac™ Basic Guidance



RXA0164103—UN—09AUG18

A—StarFire™ 포지션 리시버



RXA0170095—UN—11SEP19

B—코너 포스트 디스플레이



LX386915—UN—14APR20

C—AutoTrac™ 재개 버튼

참고: GreenStar™ 디스플레이가 연결된 경우 다음 키 사이클에서 AutoTrac™ Basic을 사용할 수 없습니다.

AutoTrac™ Basic Guidance 시스템은 장비를 운전하는 동안 작업자를 지원하기 위해 StarFire™ 위치 리시버 (A) 및 코너 포스트 디스플레이의 하단 스크린을 사용합니다.

AutoTrac™ Basic은 직선 트랙 안내 시스템입니다. 작업자는 스티어링 휠을 돌려 언제든지 장비를 제어할 수 있습니다. 이동 속도는 브레이크를 사용하거나 속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 작동하여 작업자만이 제어할 수 있습니다. 작업자는 경작지의 장애물은 피하고 길의 끝부분에서는 장비를 돌려야 합니다. 작업자가 AutoTrac™ 재개 버튼(C)을 눌러 AutoTrac™ Basic을 체결해야 합니다.

OULXA64,6M,000559C-44-17DEC20

안내 시스템 안전 작동

도로에서 안내 시스템을 사용하지 마십시오. 도로에 진입하기 전에 안내 시스템을 항상 끄십시오(비활성화).

도로로 운송 중일 때는 안내 시스템을 켜지(활성화) 마십시오.

안내 시스템은 작업자가 필드 작업을 더욱 효율적으로 수행하도록 돕기 위한 것입니다. 작업자는 항상 장비의 이동 경로를 책임져야 합니다. 안내 시스템은 장애물이나 다른 장비와의 충돌을 자동으로 감지하거나 방지하지 못합니다.

안내 시스템은 장비 조향 자동화에 대한 모든 애플리케이션을 포함하고 있습니다. 여기에는 AutoTrac™, iTEC™, AutoTrac™ Turn Automation, AutoTrac™ Implement Guidance (패시브), AutoTrac™ Basic, AutoTrac™ Universal, RowSense™, 및 Machine Sync를 포함하지만 이에 국한되지는 않습니다.

작업자 및 주변인의 부상을 방지하려면:

- 이동 중인 장비에 올라타거나 내리지 마십시오.
- 장비, 작동기구 및 안내 시스템이 정확하게 설치되어 있는지 확인합니다.
 - iTEC™, AutoTrac™ 선회 자동화 또는 AutoTrac™ 작동기구 가이드를 사용하는 경우, 경계를 정확하게 정의했는지 확인합니다.
 - Machine Sync를 사용하는 경우 팔로워의 기준점과 장비 사이의 공간이 충분히 보정되었는지 확인합니다.
- 주변 환경에 대한 경계를 늦추지 마십시오.
- 필드 위험 요소, 행인, 장치 또는 기타 장애물을 피하려면 필요한 경우 스티어링 휠을 직접 제어하십시오.
- 장비를 운전하거나 장비의 이동 경로에 있는 사람이나 장애물을 식별하는 기능이 시야 가림 조건에 의해 악화될 경우 작동을 멈추십시오.
- 장비 속도를 선택할 때는 경작지 조건, 가시성 및 장비의 구성을 고려하십시오.

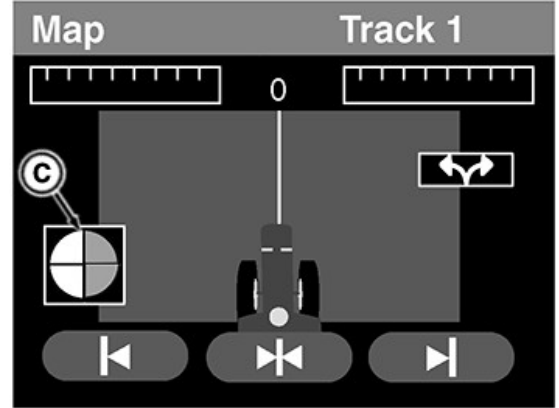
OULXA64,6M,000559D-44-09SEP20

AutoTrac™ Basic 활성화



A—탐색 다이얼
B—입력/확인 버튼

LX386914—UN—14APR20



RXA0170762—UN—09OCT19

C—AutoTrac™ 상태 파이

1. 탐색 패드의 탐색 다이얼 (A)을 사용하여 AutoTrac™ Basic 맵 스크린의 AutoTrac™ 상태 파이 (C)로 스크롤합니다.
2. 탐색 패드에서 입력/수락 버튼(B)을 눌러 "조향 켜기"를 활성화합니다.
3. 탐색 패드에서 입력/수락 버튼 (B)을 다시 눌러 AutoTrac™ Basic을 해제합니다.

OULXA64,6M,000559E-44-09SEP20

AutoTrac™ Basic 비활성화

⚠ 주의: 도로에 진입하기 전에 항상 AutoTrac™ Basic 시스템을 끄십시오(비활성화 및 사용 안 함).

1. 탐색 패드의 탐색 다이얼(A)을 사용하여 AutoTrac™ Basic 트랙 설정 선택으로 스크롤합니다.



LX386914—UN—14APR20

A—탐색 다이얼
B—입력/확인 버튼

2. 탐색 패드에서 입력/수락 버튼(B)을 눌러 AutoTrac™ Basic 트랙 설정으로 이동합니다.
3. 트랙 선택 스크린에서 "끄기"(C)를 선택하여 AutoTrac™ Basic을 비활성화합니다.

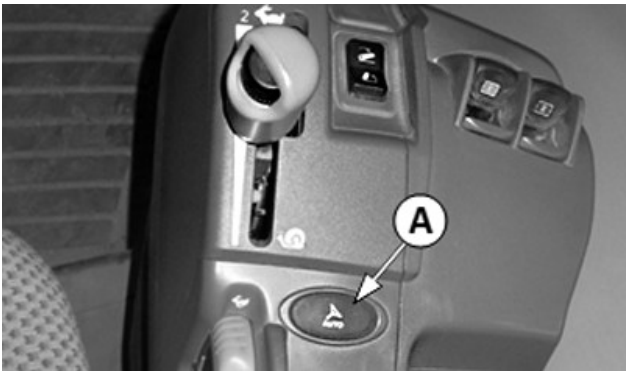


C—선택한 트랙 끄기

RXA0170767—UN—08OCT19

OULXA64,6M,000559F-44-08OCT20

AutoTrac™ 재개 스위치



LX386916—UN—14APR20
CommandARM™ 장착 버전

A—AutoTrac™ 재개 스위치

팔걸이 또는 우측 콘솔 키패드의 AutoTrac™ 재개 스위치

(A)를 눌러 AutoTrac™ Basic을 사용 단계에서 활성화 단계로 이동합니다.

OULXA64,6M,00055A0-44-09SEP20

AutoTrac™ Basic 활성화

⚠ 주의: AutoTrac™ Basic이 활성화되어 있는 동안 작동자는 길 끝에서 스티어링 조절하고 충돌을 방지할 책임이 있습니다.

⚠ 주의: 도로에서 운송하는 동안 AutoTrac™ Basic을 켜지(활성화) 마십시오.

1. 조향 켜기/끄기 버튼을 선택하여 "조향 켜기"로 전환합니다.
2. 안내 트랙으로 장비를 운전합니다. 강조 표시된 내비게이션 라인이 장비 아이콘 앞에 나타납니다.
3. 스티어링 지원을 원하는 경우 AutoTrac™ 재개 스위치를 눌러 AutoTrac™ Basic을 수동으로 활성화합니다. 파워 스티어링이 시작됩니다.

OULXA64,6M,00055A1-44-09SEP20

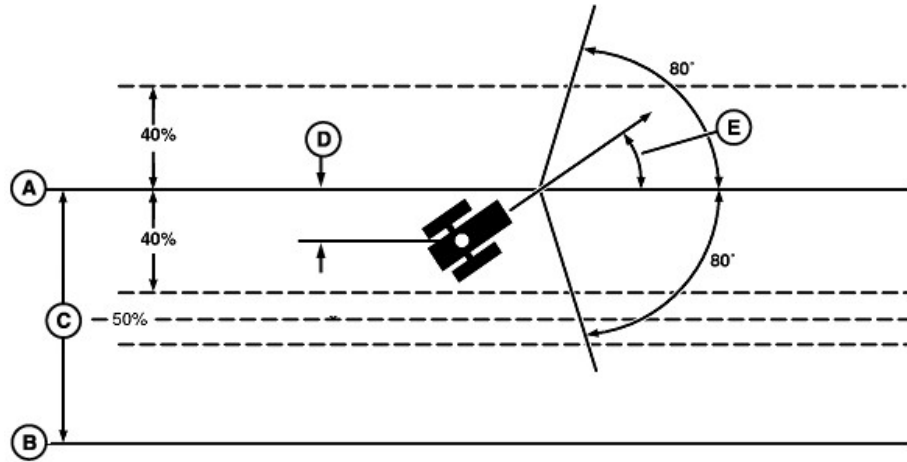
AutoTrac™ Basic을 해제합니다

AutoTrac™ 시스템은 다음에 의해 해제됩니다:

- 스티어링 휠을 회전합니다.
- 0.5km/h(0.3mph) 미만으로 감속.
- 조향 켜기/끄기를 선택하여 AutoTrac™ Basic의 체결을 해제합니다.
- 시트 스위치를 사용하는 경우, 작업자가 7초 이상 자리를 비웠거나 7분 동안 작업자 인식 모니터에 활동이 감지되지 않습니다.

OULXA64,6M,00055A2-44-09SEP20

다음 경로에서 AutoTrac™ Basic을 재활성합니다.



추적

PC8866—UN—02NOV05

A—트랙 0
B—트랙 1 남쪽
C—트랙 간격

D—트랙 이탈 래터럴 오류
E—트랙 헤딩 오류

행 끝에 도달하면 작업자가 시스템을 다음 경로로 회전해야 합니다. 스티어링 휠을 돌리면 AutoTrac™ Basic이 비활성화됩니다.

다음 조건을 충족할 경우에만 AutoTrac™ 재개 스위치를 눌러 AutoTrac™ Basic을 다시 활성화할 수 있습니다.

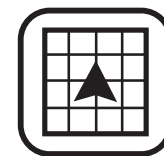
- 스티어링 컨트롤러는 AutoTrac™ Basic을 사용 중 최고 속도를 결정합니다.
- 장비의 전진 속도는 30km/h(18.6mph) 이하입니다.
- 후진 속도는 10km/h(6mph) 이하입니다.
- 후진 기어에서 AutoTrac™ Basic은 45초 동안 활성화 상태를 유지합니다. 45초 후에 기계를 전진 기어에 놓으면 후진이 다시 활성화됩니다.
- 장비의 방향이 원하는 트랙의 80° 이내에 있습니다.
- 장비가 트랙 간격의 40% 이내에 있습니다.
- 작업자는 앉아야 합니다.
- TCM이 켜져 있습니다.



AutoTrac™ Basic 메뉴

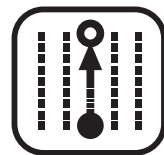
RXA0170082—UN—10SEP19

2. 선택하고 필요에 따라 원하는 설정을 변경합니다. 설정에 대한 추가 정보는 이 섹션의 관련 내용을 참조하십시오.



지도 선택

RXA0170083—UN—10SEP19



트랙 설정 선택

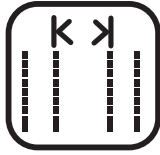
RXA0170084—UN—10SEP19

OULXA64,6M,00055A3-44-09SEP20

AutoTrac™ Basic 메뉴

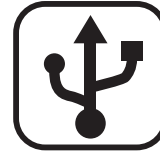
참고: 탐색에 대한 자세한 내용은 섹션 30AA의 기본 메뉴 탐색을 참조하십시오.

1. AutoTrac™ Basic 메뉴를 찾습니다.



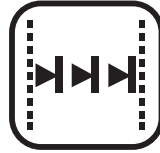
트레드 폭 선택

RXA0170085—UN—10SEP19



USB 드라이브 선택

RXA0170091—UN—10SEP19



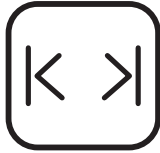
시프트 크기 선택

RXA0170086—UN—10SEP19



GPS 상태 선택

RXA0170092—UN—10SEP19



차량 선택

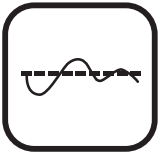
RXA0170087—UN—10SEP19



정보 선택

RXA0170093—UN—10SEP19

OULXA64,6M,00055A4-44-09SEP20



회전 선택

RXA0170088—UN—10SEP19



정정 모드 선택

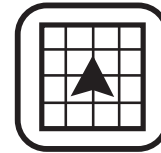
RXA0170089—UN—10SEP19



TCM 보정 선택

RXA0170090—UN—10SEP19

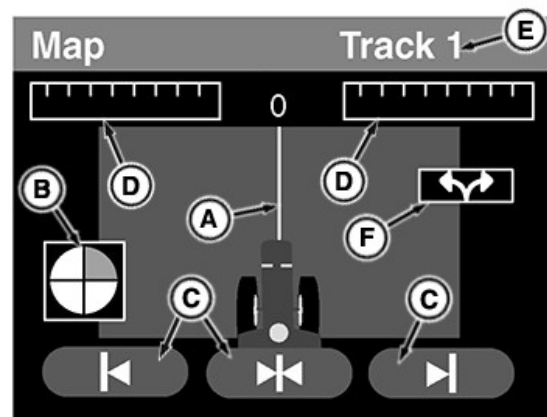
AutoTrac™ Basic 지도



지도 아이콘

RXA0170083—UN—10SEP19

지도 스크린에는 안내선(A)을 기준으로 장비 위치가 표시됩니다.



RXA0170096—UN—17SEP19

- A—안내선
B—AutoTrac™ 상태 파이
C—시프트 트랙 버튼(3개 사용)
D—경광등
E—안내 끄기/선택한 트랙
F—전환 예측기

또한 AutoTrac™ 상태 파이(B), 시프트 트랙 버튼(C), 경광등(D), 안내 끄기/선택한 트랙(E), 회전 예측기(F) 및 종료 코드 텍스트가 표시됩니다.

경광등

경광등은 오프 트랙 오류 피드백을 작동자에게 제공합니다. 피드백은 주 실행 화면 상단의 라이트바에 표시됩니다.

최소 오류 단계의 증가는 선택한 단위 유형(미국식 또는 미터법)에 따라 1인치 또는 1cm입니다.

단계 크기 설정은 구성할 수 없습니다.

경광등은 조향 방향으로의 오차를 나타냅니다. 즉, AutoTrac™ Basic 시스템은 경광등으로 표시된 오차를 줄이려면 라인쪽으로 향해야 합니다.

전환 예측기



RXA0170097—UN—17SEP19
전환 예측기 아이콘

전환 예측기는 길 끝을 예측하여 작동자에게 알리고 지도 보기에 길 끝까지의 거리를 표시합니다.

전환 예측기는 장비의 회전 지점만 예측하기 위한 것입니다. 전환 예측기 경고가 아닙니다. 방향 전환 예측은 장비의 이전 방향 전환 동작만을 기준으로 합니다. 방향 전환 예측은 필드 경계가 선형 및 연속적이 아닌 경우 또는 작동자가 필드 경계 전이나 후에서 방향을 전환하는 경우 필드 경계와 일치하지 않습니다.

예측한 전환 지점까지 거리를 카운트 다운하여 장비가 교차하는 방향 전환 지점부터 10초 거리에 있을 때 신호음을 냅니다. 이러한 상황은 예측한 방향 전환 지점에 도달했을 때 다시 발생합니다.

시각적 표시기가 10초 거리의 예측한 전환 지점에서 노란색으로 바뀌고 예측한 전환 위치를 통과하면 빨간색으로 바뀝니다.

탐색 패드의 탐색 다이얼을 사용하여 전환 예측기 아이콘으로 스크롤합니다. 전환 예측기를 비활성화하려면 탐색 패드에서 입력/수락 버튼을 누릅니다. 전환 예측기를 다시 활성화하려면 탐색 패드에서 입력/수락 버튼을 누릅니다.

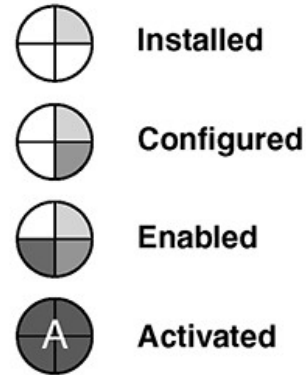
비활성화 된 후에는 작동자가 수동으로 다시 켤 때까지

꺼져 있습니다. 전환 예측기 아이콘이 비활성화되면 이미지를 통해 사선과 함께 회색으로 됩니다.

전환 예측기가 활성화 될 때마다 전환 예측기 아이콘은 이미지에 사선이 없고 회색이 아닙니다.

OULXA64,6M,00055A5-44-21DEC20

AutoTrac™ 상태 파이



RXA0170098—UN—30SEP19
AutoTrac™ 상태 파이 아이콘

설치됨

사용하는 데 필요한 스티어링 제어 유닛 및 기타 모든 하드웨어가 설치되어 있습니다. 시스템 사용 불가.

- AutoTrac™ Basic 컨트롤러가 설치됩니다.
- 조향 제어 장치가 감지됩니다.

구성됨

유효한 트랙이 설정되었습니다. 올바른 StarFire™ 신호 레벨이 선택되었습니다. 시스템이 활성화 준비되어 있습니다.

다음 장비 조건을 충족해야 합니다.

- 안내 시스템이 켜져 있습니다.
- 안내 트랙이 정의되어 있습니다.
- StarFire™ 신호가 존재합니다.
- 조향 제어 장치에 활성 고장이 없습니다.
- 속도가 유효한 범위 이내 입니다.
- TCM 메시지를 이용할 수 있고 유효합니다.
- 장비가 적절한 조작 기어에 있습니다.
- 가변 스티어링 스위치가 활성화되어 있습니다.

사용 가능

AutoTrac™ ON/OFF 버튼을 누릅니다. 모든 조건이 AutoTrac™의 작동에 맞게 설정되었고 시스템 활성화 준비가 되었습니다.

- 조향 커기/끄기를 선택하여 "조향 커기"를 활성화합니다.

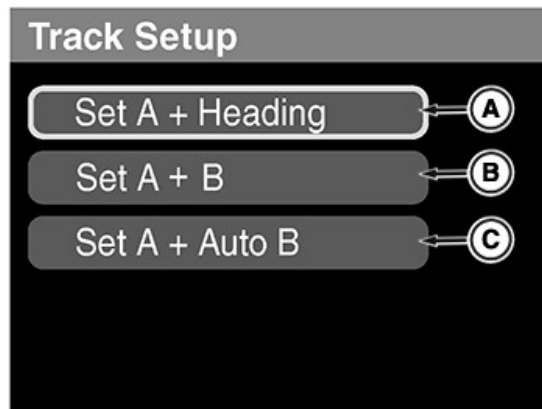
활성화됨

AutoTrac™ 재개 버튼을 누르면 AutoTrac™이 장비를 조종합니다.

다음 장비 조건을 충족해야 합니다.

- AutoTrac™ 재개 버튼이 눌러졌고 AutoTrac™ Basic이 장비를 조향합니다.
- 속도가 유효한 범위 내 있습니다.
- 방향/각도가 유효한 범위 내 있습니다.
- 장비가 트랙 간격의 40% 이내에 있습니다.

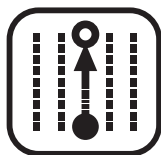
OULXA64,6M,00055A6-44-09SEP20



RXA0170100—UN—14OCT19

트랙 설정 스크린

AutoTrac™ Basic 트랙 설정



RXA0170084—UN—10SEP19

트랙 설정 아이콘

A - 설정 A + 방향

B - 설정 A + B

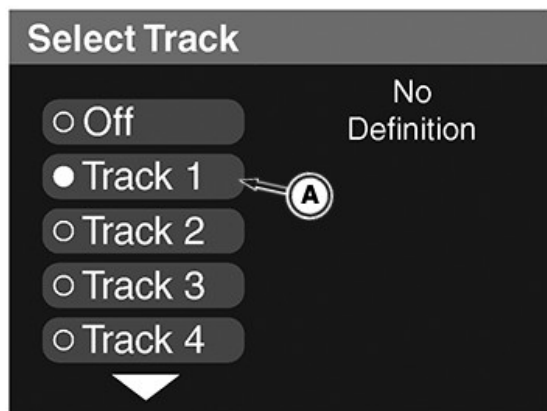
C - 설정 A + 자동 B

설정 A + 방향

작업자가 원하는 A 위치(A)를 설정합니다.

AutoTrac™ Basic은 직선 트랙 안내 시스템입니다.

최대 10개의 사전 지정된 안내 트랙 (A)을 사용할 수 있습니다. 작업자는 트랙 이름을 수정하거나 설정에서 트랙을 삭제할 수 없습니다.

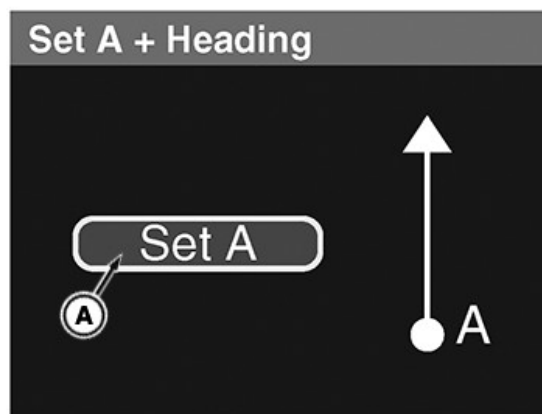


RXA0170099—UN—08OCT19

트랙 선택 스크린

A—사전 지정된 안내 트랙(10개 사용)

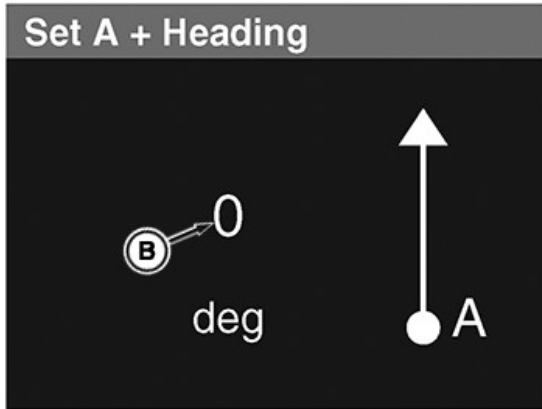
직선 트랙 설정 옵션은 다음과 같습니다.



RXA0170432—UN—08OCT19

A—원하는 A 지점 설정

작업자가 장비를 운전하고 방향은 현재 GPS 코스에서 가장 가까운 전각(B)으로 자동으로 채워집니다.



RXA0170433—UN—08OCT19

B—방향(가장 가까운 전각)

작업자는 자동으로 입력되는 방향을 수락하거나 필요에 따라 십진수(C)로 방향각을 수정할 수 있습니다.

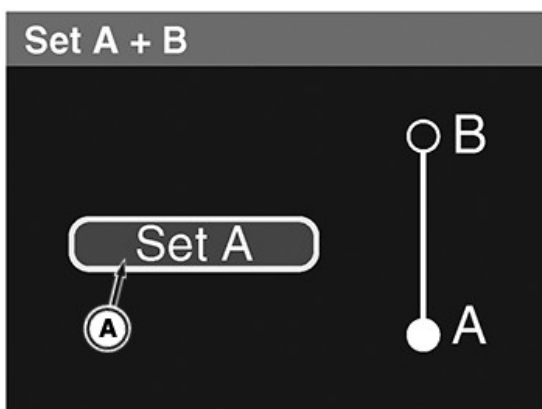


RXA0170434—UN—08OCT19

C—방위각(십진수)

설정 A + B

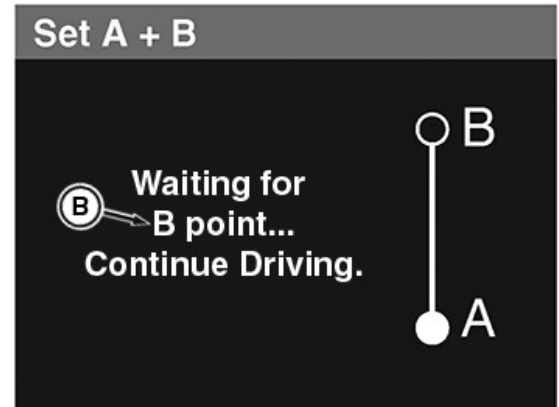
작업자가 원하는 A 위치(A)를 설정합니다.



RXA0170435—UN—08OCT19

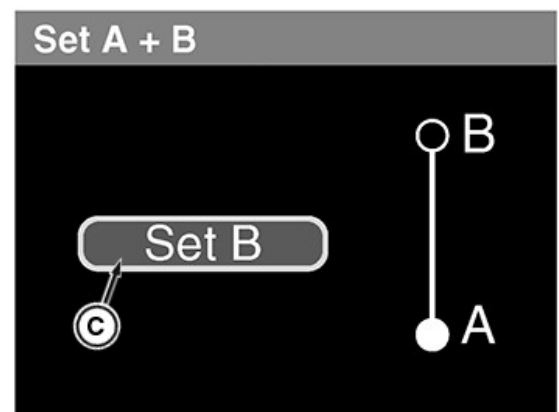
A—원하는 A 지점 설정

작업자가 장비를 운전하고 작업자가 B 지점(C)을 설정할 수 있을 때까지 스크린(B)이 표시됩니다.



RXA0170436—UN—08OCT19

B—"B 지점을 기다리는 중... 계속 주행." 스크린

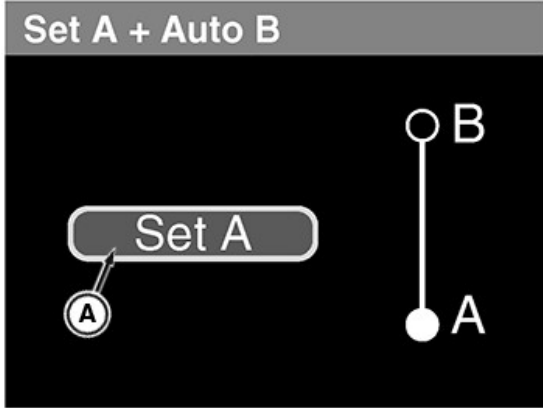


RXA0170437—UN—08OCT19

C—원하는 B 지점 설정

설정 A + 자동 B

작업자가 원하는 A 위치(A)를 설정합니다.



A—원하는 A 지점 설정

RXA0170438—UN—08OCT19

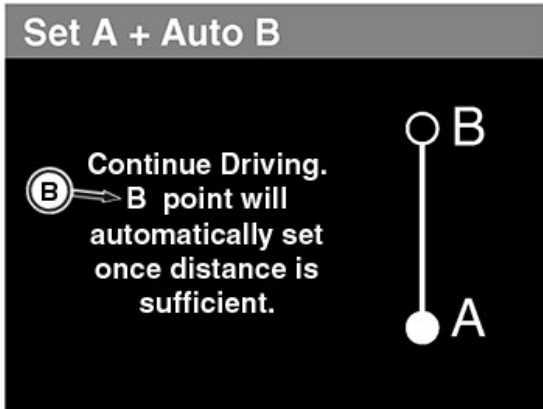
작업자가 장비를 운전하고 B 지점이 자동으로 설정될 때까지 스크린(B)이 표시됩니다.



A—"GPS 위치 모드가 충분하지 않으면 진행하기 위해서 SF1 이상이 필요합니다. 위치 모드 탐색 없음" 스크린

RXA0170440—UN—08OCT19

OULXA64,6M,00055A7-44-09SEP20



B—"계속 주행. 거리가 충분하면 B 지점이 자동으로 설정됩니다." 스크린

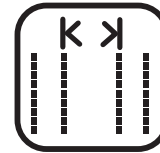
RXA0170439—UN—08OCT19

각 라인이 생성되면 AutoTrac™ 상태 파이는 "사용 가능"로 업데이트됩니다. 작업자는 키패드에서 AutoTrac™ 재개 버튼을 눌러 AutoTrac™ 상태 파이를 "활성화"로 전환시킬 수 있습니다.

안내선을 설정하기 위한 StarFire™ 리시버의 적절한 신호가 없으면 스크린 (A)가 표시됩니다.

AutoTrac™ Basic 트레드 폭

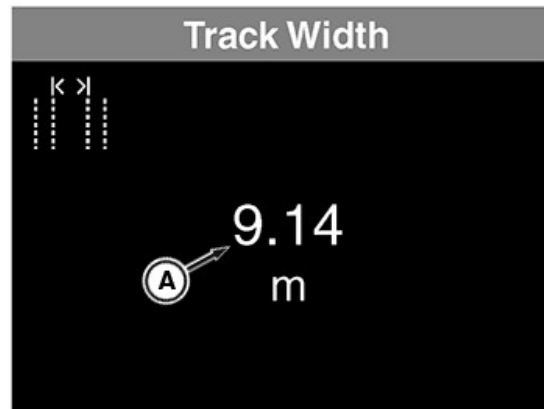
참고: 작업자는 미터법 또는 표준 단위가 표시되도록 디스플레이를 구성할 수 있습니다.



트레드 폭 아이콘

RXA0170085—UN—10SEP19

작업자는 미터 또는 피트와 인치 단위로 트레드 폭(A)을 직접 변경할 수 있습니다.



A—트레드 폭(미터 단위 표시)

RXA0170442—UN—08OCT19

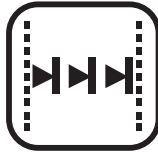
트레드 폭은 작동기구 프로파일에 연결되어 있지 않으며

자동으로 업데이트되지 않습니다. AutoTrac™ Basic에는 작동기구 프로파일이 없습니다.

OULXA64,6M,00055A8-44-09SEP20

AutoTrac™ Basic 시프트 크기

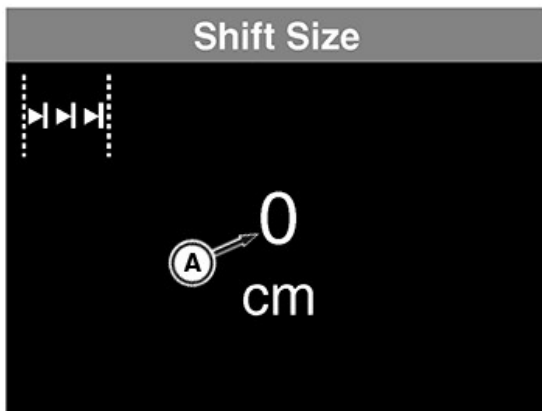
참고: 작업자는 미터법 또는 표준 단위가 표시되도록 디스플레이를 구성할 수 있습니다.



시프트 크기 아이콘

RXA0170086—UN—10SEP19

시프트 증분(A)의 기본값은 0cm 또는 0인치입니다. 30.48cm(12인치) 이하의 활성 시프트만 유효합니다.



A—시프트 증분(미터 단위 표시)

RXA0170444—UN—08OCT19

좌측 시프트, 중앙 시프트 및 우측 시프트 버튼은 메인 맵 스크린의 하단에서 사용할 수 있습니다.

좌측 및 우측 시프트 버튼을 선택하면 현재 선택된 안내선이 각각 단계 증분 만큼 이동합니다.

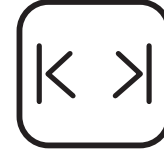
중앙 시프트 버튼을 선택하면 현재 선택된 안내선이 현재 장비 위치로 이동합니다.

총 시프트 크기는 각 트랙에 저장됩니다. 이를 통해 작동자는 이전에 이동한 트랙으로 돌아와서 이동 위치를 유지할 수 있습니다.

OULXA64,6M,00055A9-44-27NOV20

AutoTrac™ Basic 차량

참고: 작업자는 미터법 또는 표준 단위가 표시되도록 디스플레이를 구성할 수 있습니다.



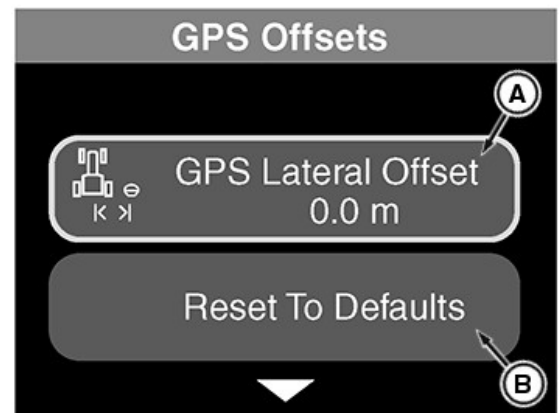
차량 아이콘

RXA0170087—UN—10SEP19

참고: GPS 수신기 오프셋 값에 대해서는 이 섹션의 GPS 수신기 오프셋 값을 참조하십시오.

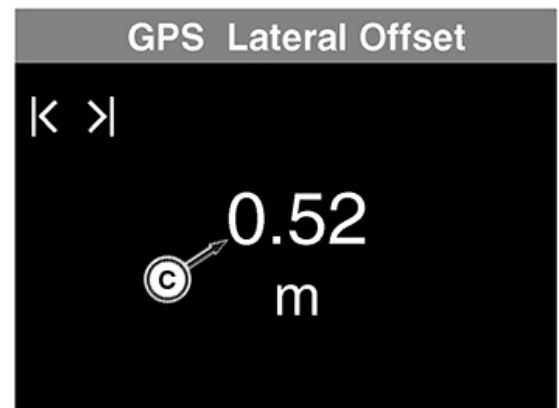
GPS 측면 오프셋은 장비 중앙 오른쪽으로만 조정할 수 있습니다.

AutoTrac™ Basic은 GPS 전방/후방(D), GPS 높이(E) 및 GPS 측면 오프셋(A) 치수와 기본값(B)으로 리셋을 제공합니다.



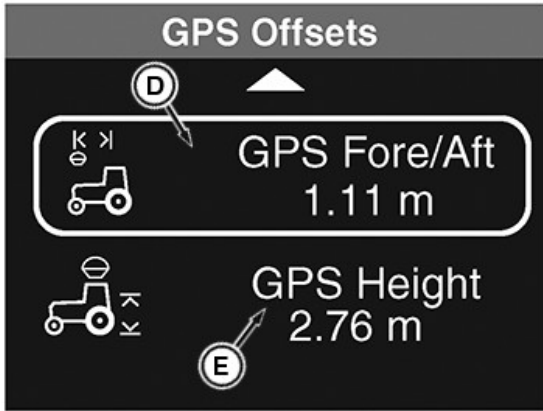
A—GPS 측면 오프셋
B—기본값으로 리셋

RXA0170446—UN—08OCT19



C—GPS 수평 오프셋 측정(미터 단위 표시)

RXA0170448—UN—08OCT19



D—GPS 전방/후방 조정
E—GPS 높이

RXA0170450—UN—08OCT19

GPS 전방/후방(D) 및 GPS 높이(E)가 자동으로 감지되어 장비 조향 제어 장치에 채워집니다. GPS 앞/뒤 및 GPS 높이는 편집될 수 없습니다.

GPS 측면 오프셋 (A)은 리시버 장착 위치를 기반으로 한 VIN 감지를 사용하여 적절한 장비 오프셋을 기본으로 설정됩니다.

GPS 측면 오프셋 측정 (C)은 최초 감지 후 작동자가 편집할 수 있습니다.

OULXA64,6M,00055AA-44-09SEP20

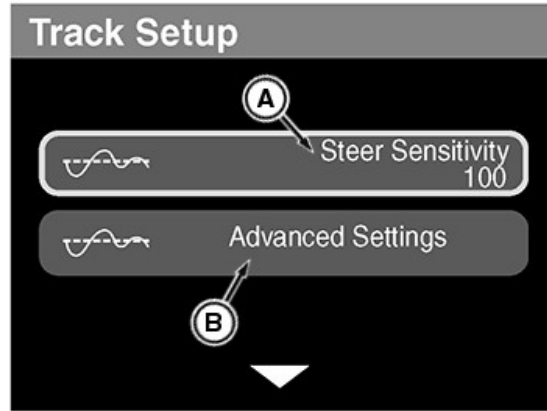
AutoTrac™ Basic 튜닝



튜닝 아이콘

RXA0170088—UN—10SEP19

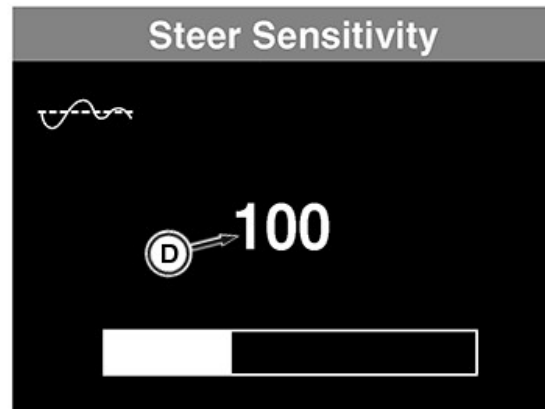
AutoTrac™ Basic에는 스티어링 민감도 (A) 및 고급 설정 (B)이 있습니다.



A—수동 스티어링 민감도
B—고급 설정

RXA0170451—UN—08OCT19

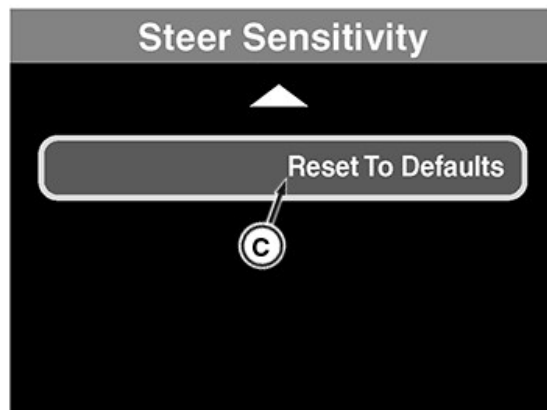
스티어링 민감도(A)는 편집 가능하며 범위는 50~200(D)입니다. 고급 설정(B)은 작업자에게 AutoTrac™ Basic 고급 설정의 전체 목록을 안내합니다.



D—스티어링 민감도 범위

RXA0170453—UN—08OCT19

기본값으로 리셋(C)할 수도 있습니다.



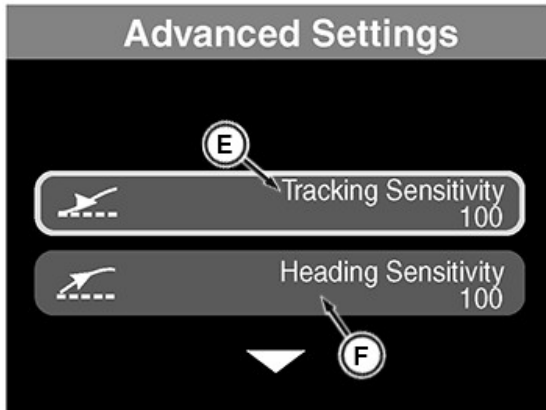
C—기본값으로 리셋

RXA0170452—UN—08OCT19

고급 설정은 조향 제어 장치에 의해서 기본값으로 됩니다. 고급 설정 범위는 50~200입니다.

고급 설정은 다음을 포함합니다.

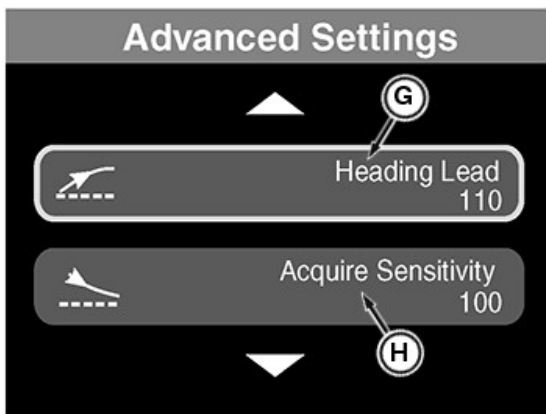
E - 트랙킹 감도



RXA0170454—UN—08OCT19

F - 방향 감도

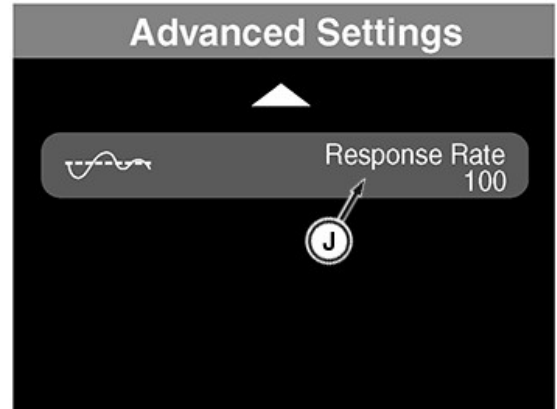
G - 헤딩 리드



RXA0170455—UN—08OCT19

H - 획득 감도

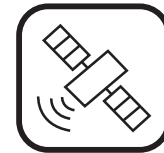
J - 반응 속도



RXA0170456—UN—08OCT19
OULXA64.6M,00055AB-44-09SEP20

StarFire™ 정정 모드

참고: 자세한 내용은 관련 StarFire™ 리시버 사용 설명서를 참조하십시오.



정정 모드 아이콘
RXA0170089—UN—10SEP19



RXA0170457—UN—08OCT19

A—StarFire™ 상태

정정 모드는 StarFire™ 신호의 상태 (A)를 보여줍니다.

- SF1
- SF3
- RTK(실시간 이동측량)(RTK가 이전에 범용 디스플레이를 통해 활성화된 경우에만 표시).

참고: 작동자는 코너 포스트 디스플레이를 통해 RTK를 입력할 수 없습니다. RTK를 시작하려면 범용 디스플레이가 필요합니다. SF1 또는 SF3을 선택되면 RTK 텍스트와 선택된 점이 사라집니다.

OULXA64,6M,00055AC-44-09SEP20

AutoTrac™ Basic TCM 보정



TCM 교정 아이콘

RXA0170090—UN—10SEP19

참고: 교정하기 전에 기계 및 작동기구의 적절한 작동 상태 및 필드 작업 준비가 되었는지 확인합니다.

기계의 밸라스트를 채우고 타이어의 공기압이 적절한지 확인합니다.

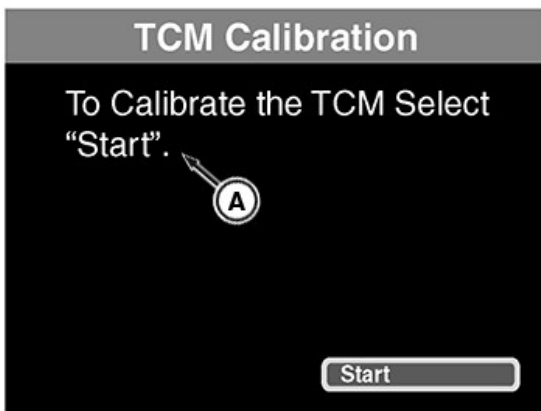
교정할 때 작동기구를 작업 위치에 가능한 가깝게 내립니다.

참고: 장비와 관련된 TCM 각도가 변경되거나 수신기가 장비에서 제거 및 재부착된 경우, 매번 TCM을 조정합니다.

작업자는 지형 교정 모듈 (TCM)을 교정하여 StarFire™ 리시버가 0° 롤 각도 및 피치 각도를 결정할 수 있습니다.

작동자는 온스크린 보정 절차를 수행합니다.

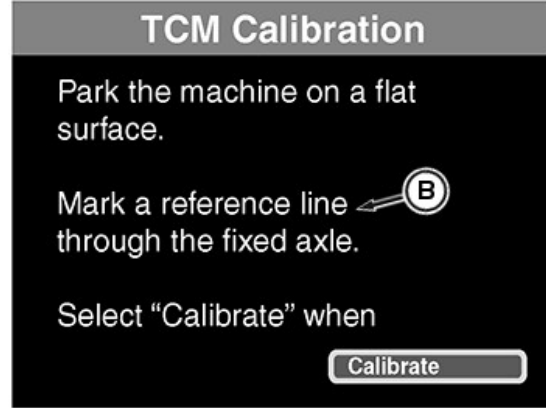
1. 작업자는 시작 교정 스크린(A)에서 "시작"을 선택합니다.



RXA0170458—UN—08OCT19

A—"TCM을 교정하려면 "시작"을 선택합니다."

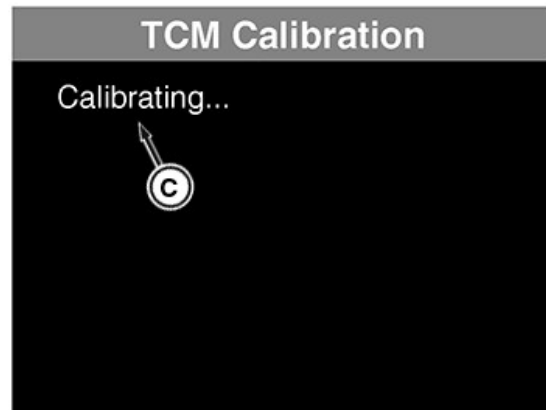
2. 안내 스크린(B)이 나타납니다.



RXA0170459—UN—08OCT19

B—"장비를 평평한 지면에 주차합니다. 고정 축을 통해 기준선을 표시합니다. 다음의 경우 "교정"을 선택합니다. "

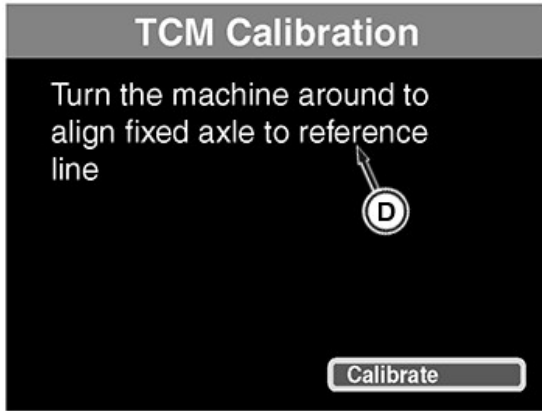
3. 작업자가 장비의 위치를 조정 한 후 "교정"을 선택합니다.
4. 작업자는 장비를 주차 위치에 둡니다.
5. "교정 중" 스크린(C)이 나타납니다.



RXA0170460—UN—08OCT19

C—"교정 중..."

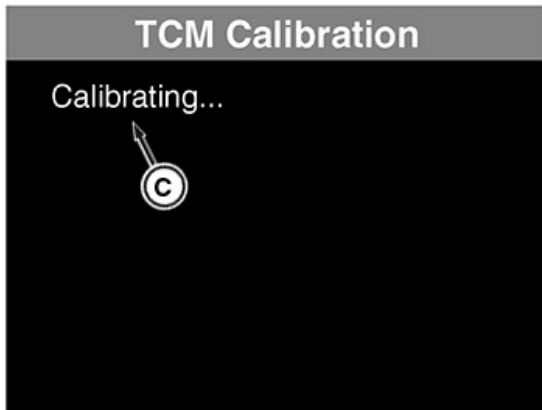
6. 안내 스크린(D)이 나타납니다.



D—"장비를 회전시켜 고정 차축을 기준선에 정렬합니다."

RXA0170461—UN—08OCT19

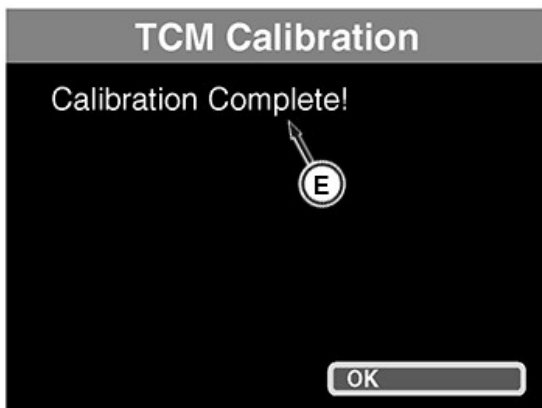
7. 작업자가 장비의 위치를 조정한 후 "교정"을 선택합니다.
8. 작업자는 장비를 주차 위치에 둡니다.
9. "교정 중" 스크린(C)이 다시 나타납니다.



C—"교정 중..."

RXA0170460—UN—08OCT19

10. "교정 완료" 스크린(E)이 나타납니다.

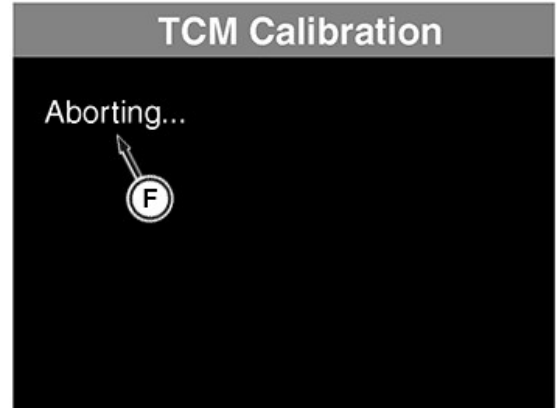


RXA0170462—UN—08OCT19

E—"교정 완료!"

11. 작업자는 "확인"을 선택하여 교정을 완료합니다.

작업자는 탐색 패드의 뒤로 버튼을 눌러 TCM 교정을 중단할 수 있습니다. "중단 중" 스크린(F)이 나타납니다.

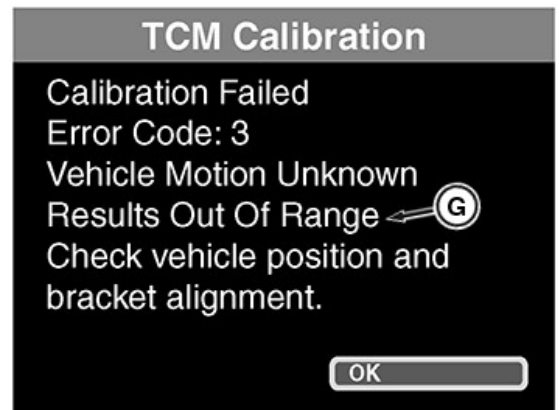


RXA0170568—UN—08OCT19

F—"중단 중" 스크린

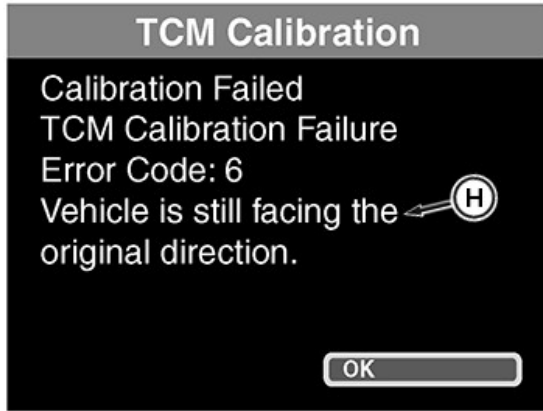
TCM 교정 실패

TCM 보정에 실패하면 메시지 (G, H 또는 J)가 나타납니다. TCM 보정 절차를 반복합니다. 교정이 또 다시 실패하는 경우 John Deere 대리점 또는 기타 정비소에 문의하십시오.

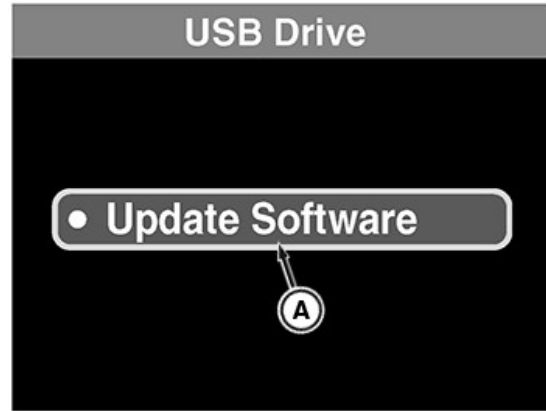


RXA0170569—UN—08OCT19

G—"교정 실패. 오류 코드: 3 차량 이동을 알 수 없음. 결과가 범위를 벗어남. 차량 위치 및 브래킷 정렬을 확인하십시오."

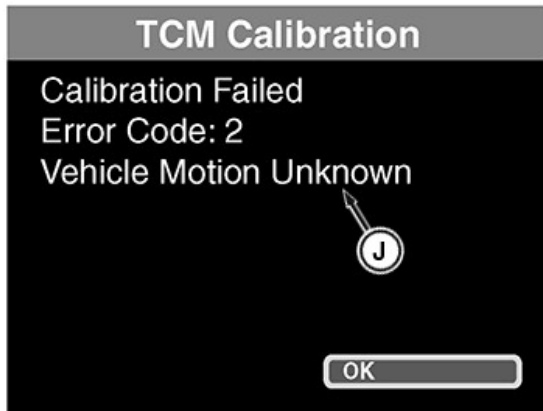


H—"교정 실패. TCM 교정 실패. 오류 코드: 6 차량이 여전히 원래 방향을 향하고 있음."

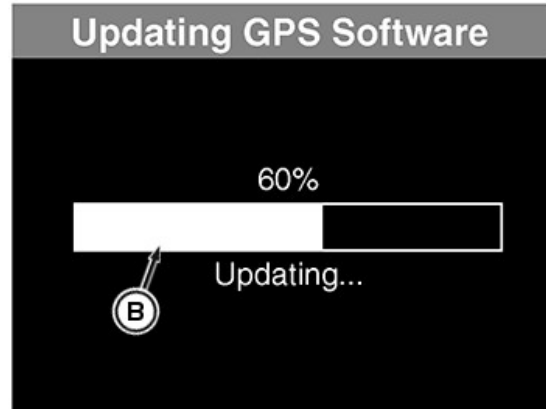


A—"소프트웨어 업데이트"

StarFire™ USB 드라이브는 GPS 소프트웨어를 업데이트하고 진행 스크린(B)이 나타납니다.



J—"교정 실패. 오류 코드: 2 차량 이동 알 수 없음"



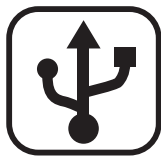
B—업데이트 프로세스

상태 표시줄에 업데이트 상태가 10%씩 증가하며 표시됩니다.

StarFire™ USB 드라이브가 GPS 소프트웨어 업데이트를 마치면 업데이트 완료 스크린(C)이 나타납니다.

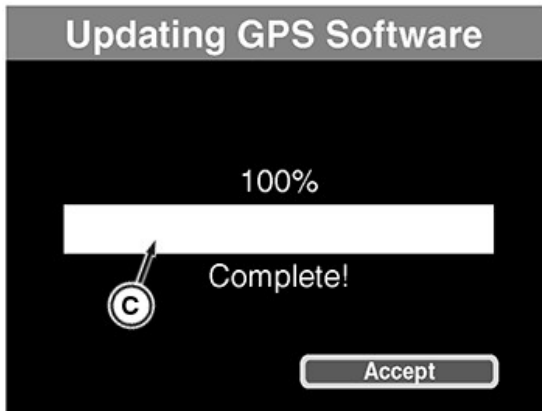
StarFire™ USB 드라이브

참고: 자세한 내용은 관련 StarFire™ 리시버 사용 설명서를 참조하십시오.



USB 드라이브 아이콘

StarFire™ 리시버에 StarFire™ USB 드라이브가 삽입되어 있으면 소프트웨어 업데이트 스크린(A)이 나타납니다.

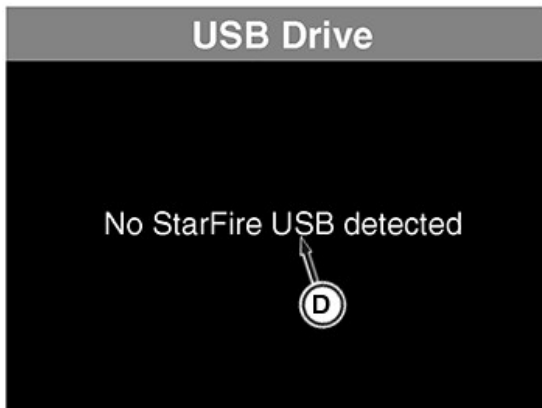


C—업데이트 완료

RXA0170465—UN—08OCT19

참고: 프로그래밍 이벤트 후 StarFire™ 리시버가 재부팅됩니다.

StarFire™ 리시버에 StarFire™ USB 드라이브가 삽입되어 있지 않으면 "StarFire™ USB 감지되지 않음" 스크린(D)이 나타납니다.



D—"StarFire USB 감지되지 않음"

RXA0170466—UN—08OCT19

참고: USB 드라이브가 삽입되어 있고 "StarFire™ USB 감지되지 않음" 스크린이 나타나면 USB 빼고 다른 것을 삽입하십시오. 일부 USB 드라이브는 호환되지 않습니다. 오류 메시지가 계속 나타나면 John Deere 대리점 또는 기타 서비스 공급업체에 문의하십시오.

OULXA64,6M,00055AE-44-16JUL25

StarFire™ GPS 상태

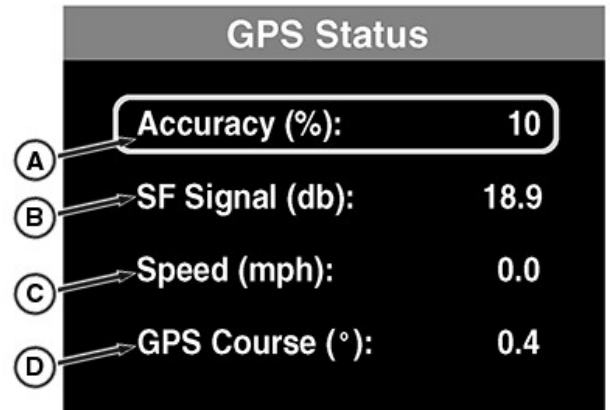
참고: 자세한 내용은 관련 StarFire™ 리시버 사용 설명서를 참조하십시오.

GPS 상태가 표시됩니다.



GPS 상태 아이콘

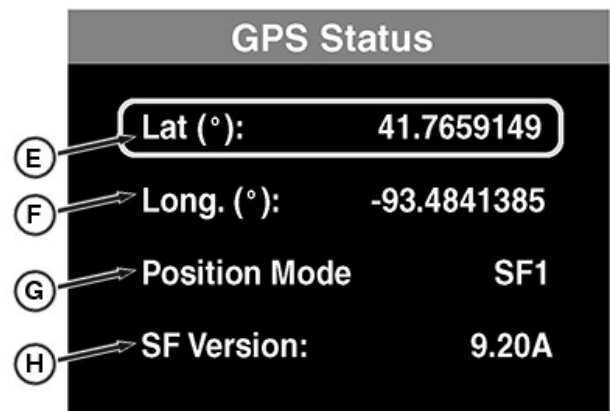
RXA0170092—UN—10SEP19



GPS 스크린 1

RXA0170467—UN—08OCT19

- A - 정확도
- B - StarFire™ 리시버 신호
- C - 장비 속도
- D - GPS 코스



GPS 스크린 2

RXA0170468—UN—08OCT19

- E - 위도
- F - 경도
- G - 위치 모드
- H - StarFire™ 버전

참고: 값은 편집될 수 없습니다.

OULXA64,6M,00055AF-44-17DEC20

AutoTrac™ Basic 설정 잠김



A—AutoTrac™이 활성화되어 있는 동안 이 설정은 변경할 수 없습니다. 설정을 조정하기 전에 AutoTrac™을 비활성화합니다.

RXA0170470—UN—08OCT19

AutoTrac™ Basic이 활성화되어 있는 동안 다음 메뉴에 액세스하려면 설정 잠김 화면(A)이 표시됩니다.

- 트레드 폭
- 차량
- TCM 보정
- USB 플래시 드라이브

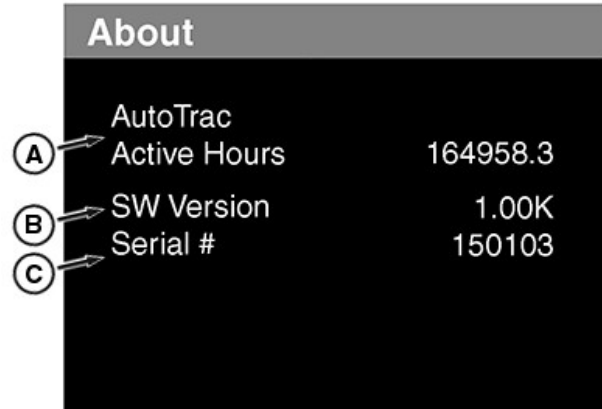
OULXA64,6M,00055B0-44-09SEP20

AutoTrac™ Basic 정보



아이콘 정보

RXA0170093—UN—10SEP19



RXA0170469—UN—08OCT19

디스플레이 정보

A - AutoTrac™ Basic 활성 시간

B - 소프트웨어 버전

C - 일련번호

참고: 값은 편집될 수 없습니다.

OULXA64,6M,00055B1-44-09SEP20

GPS 수신기 오프셋 값

GPS 오프셋 값	
GPS 높이	2043 mm (80.4 in) + 지면에서 후방 액슬의 중앙까지의 측정값
GPS 측면 오프셋 (장비 중앙에서 오른쪽)	523 mm (20.6 in)
GPS 인라인(전방/후방) 오프셋	1112.5 mm (43.8 in)

OULXA64,6M,00055B2-44-09SEP20

AutoTrac™ Universal 정보

⚠ 주의: 안내 시스템 및 ATU의 안전하고 적절한 작동을 위해 AutoTrac™ Universal 매뉴얼을 참조합니다.

AutoTrac™ Universal(ATU) 시스템은 위치 확인 시스템(GPS)을 사용하여 장비를 지정된 조향으로 실시합니다. AutoTrac™ Universal 시스템이 활성화되지 않으면 작업자가 직접 조향을 해야 합니다.

설치, 작동 및 유지보수에 관한 자세한 정보는 ATU 참고 매뉴얼을 참조합니다.

OULXA64,6M,00055B3-44-09SEP20

지능형 종합 장비 제어(iTEC™)

iTEC™ Basic, 일반 정보

지능형 작동기구 제어(iTEC™)는 빠른 상승/하강 스위치를 사용하여 히치를 작동할 때 자동으로 기능을 켜거나 끌 수 있도록 합니다.

이는 헤드랜드에서 후방 PTO, 차동 잠금장치 또는 전륜 구동을 수동으로 켜거나 끌 필요없이 히치만 작동해도 되는 장점을 제공합니다. 상황에 맞게 iTEC™ Basic이 구성된 경우, 이러한 기능은 자동으로 제어됩니다.

PTO 기능이 시퀀스에 포함되어 있으면 PTO 스위치를 사용하여 PTO를 수동으로 연결하는 방식으로 최초 연결을 실시해야 합니다.

iTEC™ Basic 설정은 메모리에 저장되며 작업자가 iTEC™ Basic 메뉴를 통해 변경하기 전까지 유지됩니다.

iTEC™ Basic을 활성화 또는 비활성화하려면 키패드의 iTEC™ 버튼을 누르거나 설정 페이지의 iTEC™ 메뉴에서 ON 또는 OFF 아이콘을 선택합니다. iTEC™ Basic이 활성화되어 있는 동안 코너 포스트 디스플레이에 iTEC™ 디스플레이 및 각 기능의 아이콘(차동 잠금장치, 후방 PTO, 전륜 구동)이 점등됩니다.

⚠ 주의: iTEC™가 켜진 상태에서 전방 로더를 작동하는 것은 위험할 수 있으며, 인명 부상 또는 장비 손상을 유발할 수 있습니다.

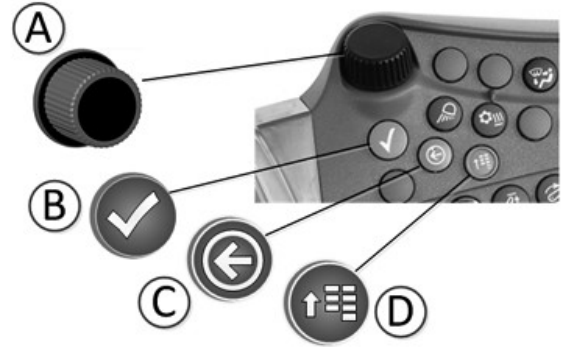
전방 로더 및 iTEC™을 동시에 작동할 경우 전방 로더가 예상치 않게 이동할 수 있습니다.

iTEC™이 꺼져 있을 때만 전방 로더를 작동합니다.

OULXA64,6M,00055B4-44-24OCT22

기본 메뉴 네비게이션

탐색 및 설정을 위한 기본 제어장치:

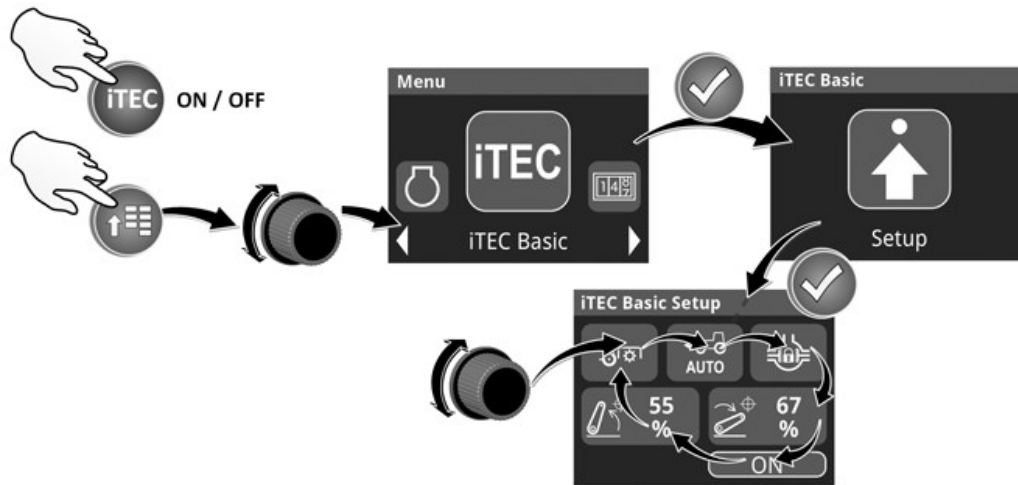


LX361250—UN—17DEC18

A—선택 및 설정
B—선택 확인
C—한 단계 뒤로
D—메인 메뉴 액세스

OULXA64,6M,00055B5-44-09SEP20

iTEC™ Basic, 메뉴

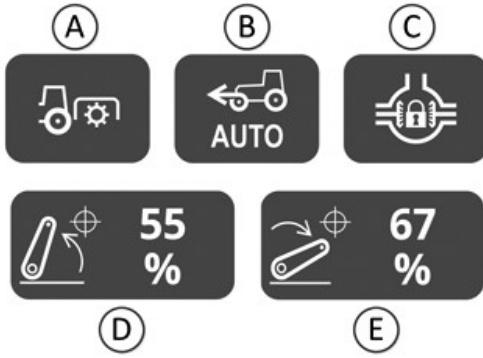


LX366850—UN—19AUG19

- **iTEC™ Basic 메뉴 열기:** 메뉴 버튼을 눌러 iTEC™ Basic으로 이동합니다.
- **iTEC™ Basic ON/OFF** iTEC™ 버튼을 눌러 ON과 OFF 사이를 전환합니다.

OULXA64,6M,00055B6-44-09SEP20

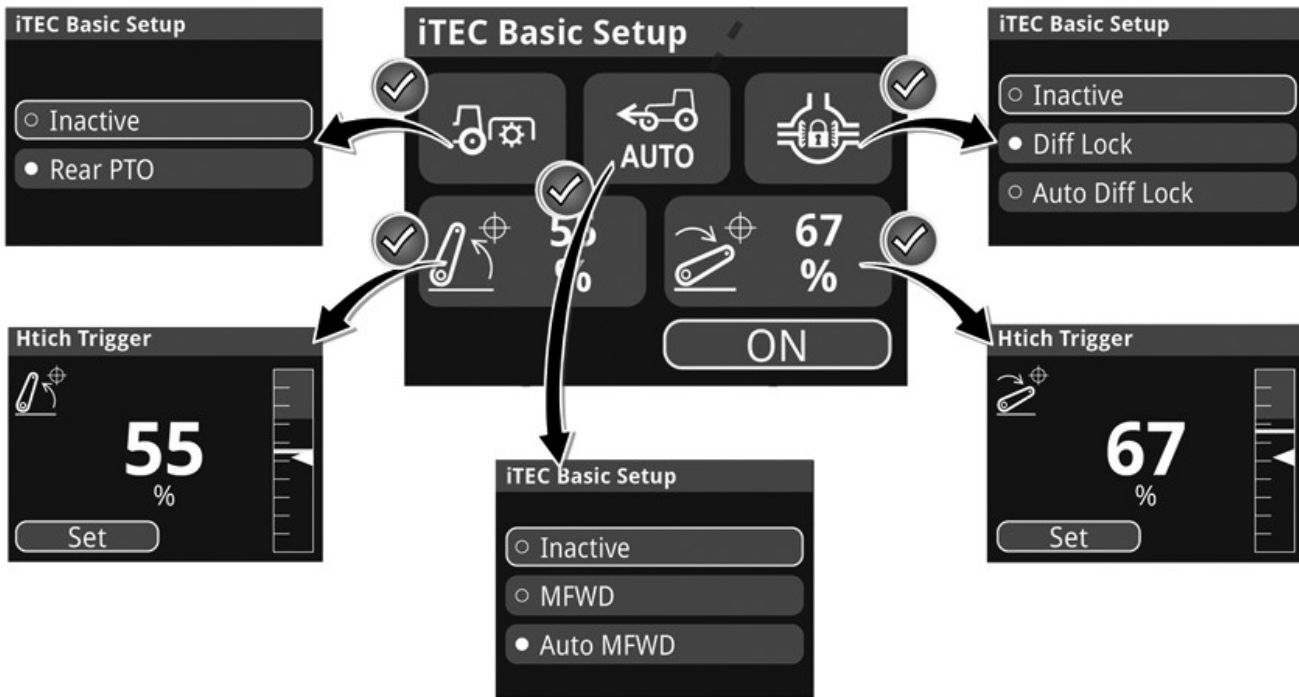
iTEC™ Basic, 기능 액세스



- A—후방 PTO 체결 또는 해제
- B—전륜 구동 체결 및 해제
- C—자동 잠금장치 체결 또는 해제
- D—후방 히치를 올릴 때 해제 위치
- E—후방 히치를 내릴 때 해제 위치

LX368333—UN—25JAN19

사용 가능한 기능



LX368254—UN—25JAN19
OULXA64,6M,00055B7-44-20APR23

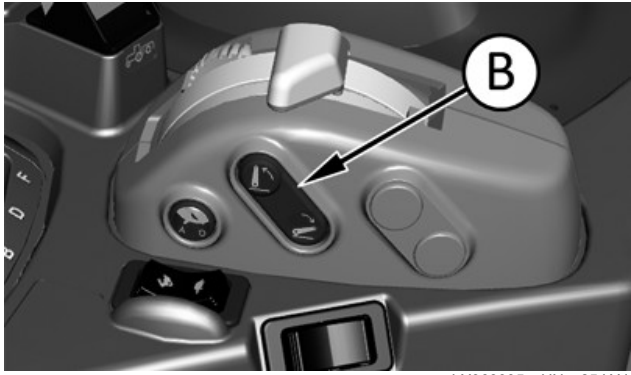
iTEC™ Basic, 작동

작동:

급상승/급하강 스위치를 사용하여 히치를 작동 합니다.
iTEC™ Basic이 활성화되어 있는 경우 해제 위치에 도달하면 기능이 자동으로 꺼지고 꺼집니다.



LX368334—UN—25JAN19



LX368335—UN—25JAN19

A—빠른 상승/하강 스위치(CommandARM™ 장착)
B—빠른 상승/하강 스위치(CommandARM™ 미장착)

트랙터의 구성에 따라 버전 (A) 또는 (B)를 사용할 수 있습니다.

iTEC™ 버튼(C)을 눌러 iTEC™ Basic을 켜고 끕니다.



LX368336—UN—25JAN19

C—iTEC™ Basic ON/OFF용 iTEC™ 버튼

활성화되면 코너 포스트 디스플레이의 iTEC™ 표시등이 켜집니다.

활성 기능 깜빡임 순서



예 그림



LX514306—UN—21APR23

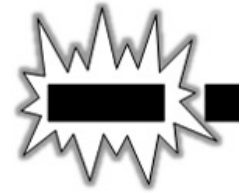
iTEC™ 기능이 iTEC™에 의해 제어되고 있는지 여부는 코너 포스트 디스플레이 상 관련된 기호의 깜빡임 시퀀스로 식별할 수 있습니다.



LX514307—UN—21APR23

깜빡임 시퀀스 - 기능 비활성화됨

- 기능이 선택되고 iTEC™에 의해 제어되지만, 기능이 현재 비활성화되어 있습니다. 깜빡이는 시퀀스: 짧게 켜짐, 길게 꺼짐



LX514308—UN—21APR23

깜빡임 시퀀스 - 기능 활성화됨

- 기능이 iTEC™에 의해 선택 및 제어되고 있으며, 기능이 현재 활성화되어 있습니다. 깜빡이는 시퀀스: 길게 켜짐, 짧게 꺼짐

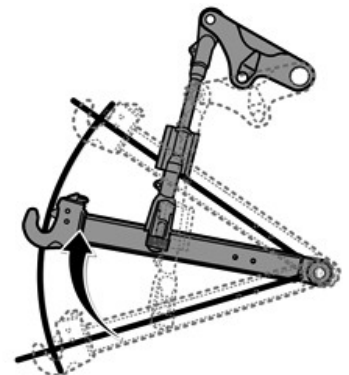
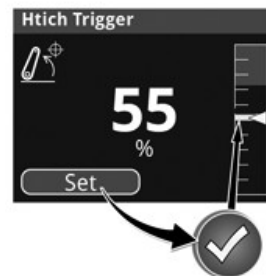
oulxa64, 6M, 1681978631015-44-26APR23

iTEC™ Basic, 설정

후방 히치를 올릴 때 해제 위치

후방 히치가 위로 이동하는 동안 해제 위치에 도달하면 선택한 기능이 자동으로 **비활성화**됩니다.

1. 해제 위치를 설정하려면, iTEC™ Basic 메뉴를 열고 히치 상승 아이콘을 선택합니다.
2. 선택한 기능이 자동으로 꺼지는 위치로 후방 히치를 이동합니다.
3. 설정을 확인하고 저장합니다.



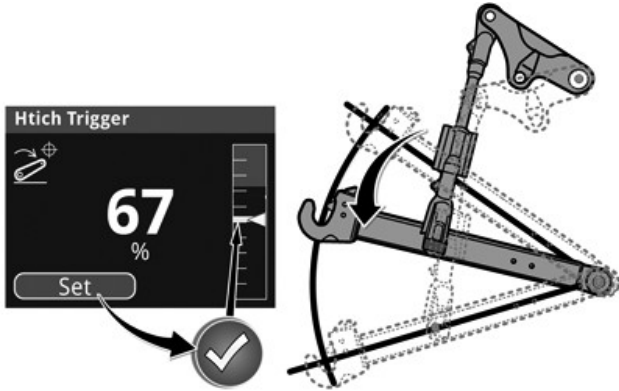
LX368259—UN—25JAN19

후방 히치를 내릴 때 해제 위치

후방 히치가 아래로 이동하는 동안 해제 위치에 도달하면 선택한 기능이 자동으로 **활성화**됩니다.

1. 해제 위치를 설정하려면, iTEC™ Basic 메뉴를 열고 히치 하강 아이콘을 선택합니다.
2. 선택한 기능이 자동으로 켜지는 위치로 후방 히치를 이동합니다.
3. 설정을 확인하고 저장합니다.

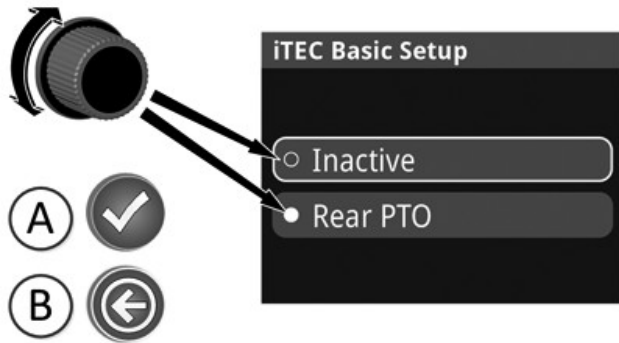
자동으로 켜기 또는 끄기를 선택하고 (A)로 확인합니다. 장치에 따라 자동 설정도 가능합니다. 이 설정과 관련해서는 섹션 50A의 전륜 구동을 참조하십시오.



LX368258—UN—25JAN19

후방 PTO 체결 및 해제

1. iTEC™ Basic 메뉴를 열고 후방 PTO 기호를 선택합니다.
2. 해제 위치¹에 도달하면 후방 PTO를 자동으로 켜기 또는 끄기를 선택하고 (A)로 확인합니다.

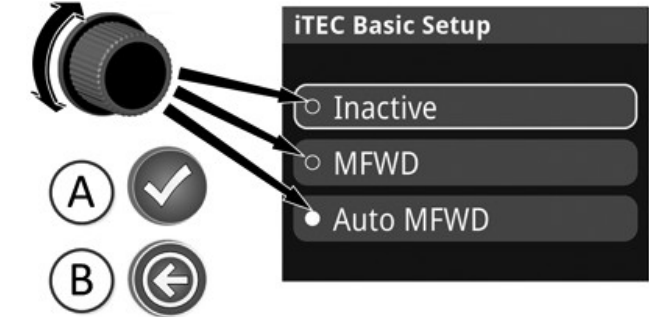


LX368256—UN—25JAN19

A—확인
B—뒤로

전륜 구동 체결 및 해제

1. iTEC™ Basic 메뉴를 열고 전륜 구동 아이콘을 선택합니다.
2. 급상승/급하강 스위치가 활성화되면 전륜 구동을

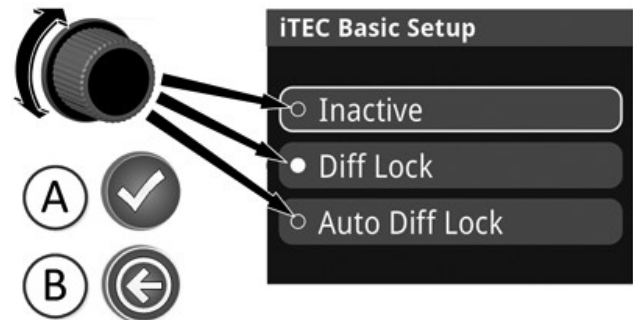


LX368257—UN—25JAN19

A—확인
B—뒤로

차동 잠금 체결 또는 해제

1. iTEC™ Basic 메뉴를 열고 차동 잠금 아이콘을 선택합니다.
2. 급상승/급하강 스위치를 누를 때 차동 잠금을 자동으로 켜기 또는 끄기를 선택하고 (A)로 확인합니다. 장치에 따라 자동 설정도 가능합니다. 이 설정과 관련해서는 섹션 50B의 차동 잠금장치를 참조하십시오.



LX368255—UN—25JAN19

A—확인
B—뒤로

iTEC™이 활성화된 경우 기능의 반응

	차동 잠금장치 ^a	후방 PTO ^a	전륜 구동 ^a
빠른 하강 놀림:	즉시 체결됩니다.	작동기구가 해제 위치에 도달하고 이동 속도가 0.5 km/h(0.3mph) 이상이면 체결됩니다.	즉시 체결됩니다.
빠른 상승 놀림:	즉시 해제됩니다.	작동기구가 해제 위치에 도달하거나 초과하는 경우 꺼집니다.	후방 히치가 작업 위치를 벗어나면 꺼지거나 운송 위치로 변경됩니다.

^aiTEC Basic 설정 메뉴에서 프로그래밍한 경우.

OULXA64,6M,00055B8-44-09SEP20

¹ 해제 위치는 자동 활성화 및 비활성화 기능을 시작하는 후방 히치의 위치를 나타냅니다.

구동장치 시스템, 개요

- 전륜 구동
- 차동 잠금장치
- 브레이크
- 변속기 - 일반 정보
- PowrQuad™ PLUS 변속기
- AutoQuad™ PLUS 변속기
- CommandQuad™ PLUS 변속기

OULXA64,6M,00055B9-44-29AUG23

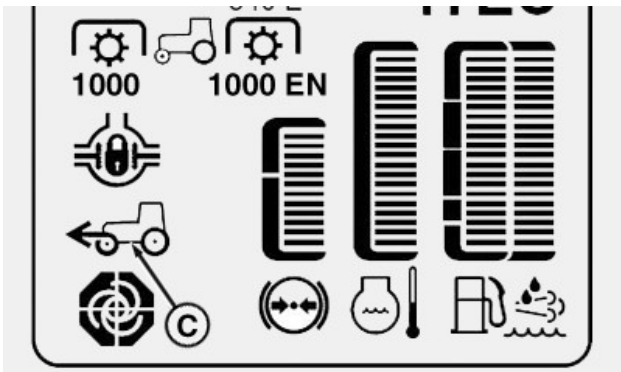
전륜 구동

전륜 구동, 제어장치 및 표시등



A—자동 잠금 버튼
B—수동 잠금 버튼

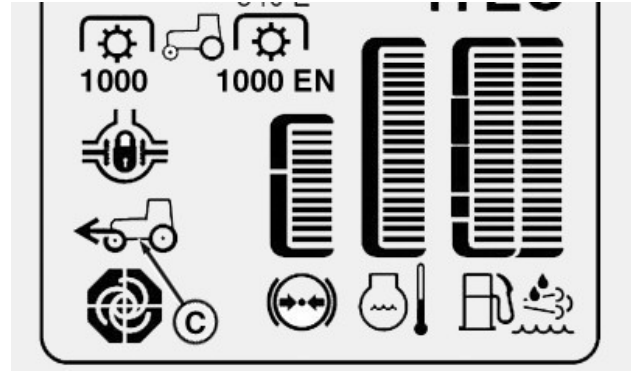
LX364111—UN—14NOV18



C—전륜 구동 체결 시 표시등 점등

LX364183—UN—04DEC18

OULXA64,6M,00055BA-44-21DEC20



LX364183—UN—04DEC18

C—전륜 구동 체결 시 표시등 점등

제동하는 동안 전륜 구동 연결에 대한 정보:

- 제동할 때, 브레이크 페달을 함께 잠그면 전륜 구동이 항상 연결됩니다. 전륜 구동을 자동으로 작동하는 동안 버튼의 표시등(A 및 C)이 점등됩니다.
- 제동 절차가 끝난 후 전륜 구동은 마지막 작동 상태로 복귀합니다(켜짐 또는 꺼짐 유지).
- 공도에서 23km/h(14.3mph) 이상의 속도로 주행하기 전에 전륜 구동을 해제합니다.

John Deere 대리점 또는 다른 서비스 제공업체에서 진단 주소 CCU046을 통해 "5km/h(3.1mph)에서 전륜 구동 자동 선택" 기능을 활성화 또는 비활성화할 수 있습니다.

기능

선택함 전륜 구동은 제동이 5km/h(3.1 mph) 이상의 주행 속도로 시작되는 경우에만 체결됩니다.

비활성화됨 전륜 구동은 제동하는 동안 항상 체결됩니다.

OULXA64,6M,00055BB-44-15JUL25

전륜 구동, 수동 체결 및 해제

버튼(B)을 사용하여 전륜 구동을 컵니다.



A—자동 잠금 버튼
B—수동 잠금 버튼

LX364111—UN—14NOV18

주행 중이거나 부하가 걸린 상태에서도 모든 기어(전진 및 후진)에서 전륜 구동을 연결하고 해제할 수 있습니다. 전륜 구동을 수동으로 켜면 표시등(B 및 C)이 점등됩니다.

전륜 구동, 자동 체결 및 해제

전륜 드라이브의 체결/해체를 자동으로 활성화

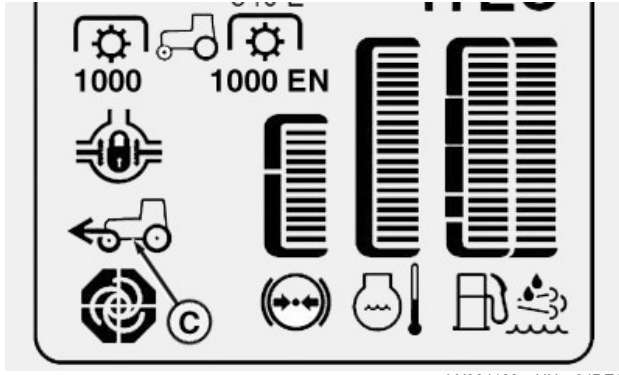
버튼(A)을 사용하여 전륜 구동 스위치를 컵니다.



A—자동 잠금 버튼
B—수동 잠금 버튼

LX364111—UN—14NOV18

참고: 자동 모드가 활성화되어 있는 동안 표시등(A)이 점등되어 있습니다. 그동안 표시등(C)은 전륜 구동(켜짐 또는 꺼짐)의 현재 상태를 나타냅니다.



LX364183—UN—04DEC18

C—전륜 구동 체결 시 표시등 점등

자동 모드에서 다음 주행 상황은 전륜 구동을 활성화 또는 비활성화시킵니다.

전륜 구동
자동으로
켜기 또는
끄기

- | | |
|--|-----|
| • 주행 속도 시속 19km 미만 | |
| + 조향 각도가 사용자 설정 차단 각도보다 작음 ^a ... | ON |
| • 조향 각도가 사용자 설정 차단 각도보다 작음 ^a ... | ON |
| • 주행 속도 시속 23km 이상 | OFF |
| • 버튼(A)을 눌러 자동 모드를 비활성화합니다..... | OFF |
| • 버튼(B)을 눌러 수동 모드로 전환합니다..... | OFF |
| • 조향 각도가 사용자 설정 차단 각도보다 큼 ^a | OFF |

^a사용자 설정 차단 각도 보기(장착된 경우)

전륜 구동, 사용자 설정 차단 각도(장착된 경우)를 통한 자동 체결/해제

중요: 전륜 구동의 자동 체결/해제 최대 차단 각도란 다음 요인에 의해 결정됩니다.

- 타이어 유형
- 트레드 폭
- 스티어링 스톱

조향 스톱은 진단 주소 CCU 000173에서 선택 가능한 것보다 작을 수 있습니다. 섹션 300B 진단 주소 작동 및 액세스(사용자 레벨)의 CCU - 제어 소프트웨어를 참조하십시오.

설정된 조향 스톱의 공차로 인해 전륜 구동 해제 조향 각도가 스티어링 측면의 한쪽 또는 양쪽에 도달하지 않을 수 있습니다. 양쪽에서 해제하려면, 이 경우 더 작은 조향 각도를 선택해야 합니다.

사용자 설정 차단 각도를 변경하려면, 진단 주소 CCU 000173에 액세스하여 적절하게 입력합니다.

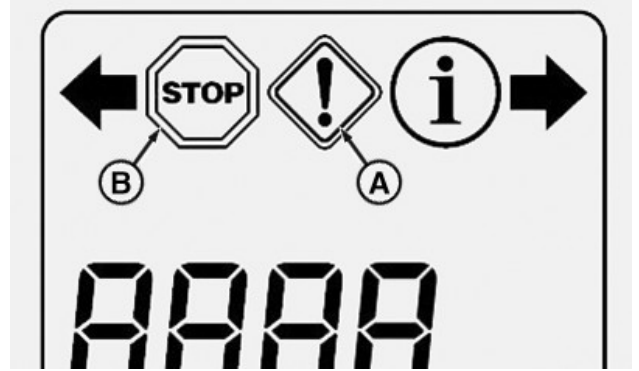
사용 가능한 사용자 설정 차단 각도는 다음과 같습니다.

입력값	차단 각도
1	15°
2	20°
3	25°
4	30°

입력값	차단 각도
5	OFF

OULXA64,6M,00055BC-44-21DEC20

전방 서스펜션 옵션 장착 트랙터



LX364185—UN—04DEC18

A—황색 서비스 경고 표시등
B—빨간색 중지 표시등

차축 레벨 제어는 이동 속도가 1.5km/h(0.9 mph)를 초과하자마자 완전 자동으로 작동합니다.

트랙터가 움직이기 시작하자마자 레벨 제어는 부하 변화(예를 들어, 장치 부착 또는 분리에 의해)에 반응합니다.

제어 시스템에 오류가 있는 경우 황색 서비스 경고 표시등(A) 또는 빨간색 중지 표시등(B) 및 해당하는 메시지가 정보 디스플레이에 표시됩니다. 오류 메시지를 관찰하고 원인을 제거합니다.

황색 서비스 경고 표시등(A)이 켜져 있으면 트랙터를 계속 운전할 수 있습니다. 하지만 이동 속도가 높을 경우 주의해서 운전하십시오.

적색 STOP(중지) 표시등(B)이 점등되면 즉시 멈추고 엔진을 끕니다. 정보 디스플레이의 오류 메시지를 관찰하고 원인을 제거합니다.

OULXA64,6M,00055BD-44-19APR23

차동 잠금장치

차동 잠금장치, 제어 장치 및 표시등

중요: 차동 잠금장치가 연결된 상태에서 트랙터를 회전시키지 마십시오!

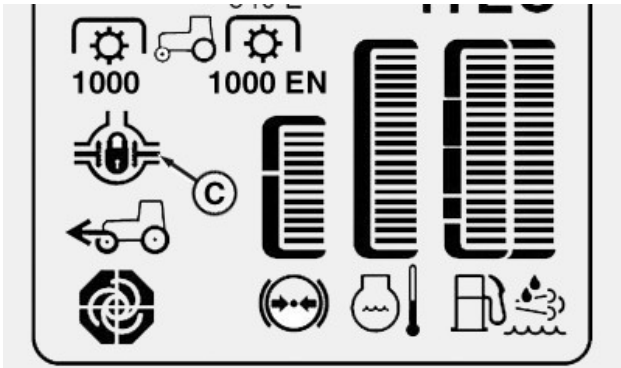
속도 차이가 크거나 회전하는 동안 차동 잠금장치를 체결하지 마십시오.

차동 잠금장치는 같은 차축의 각 휠 사이의 속도 차이를 없애 줍니다. 차동 잠금장치는 휠을 체결하여 미끄러운 필드 조건에서 가능한 최고의 견인력을 제공합니다.



A—자동 잠금 버튼
B—수동 잠금 버튼

LX364112—UN—14NOV18



C—차동 잠금장치 표시등

LX364184—UN—04DEC18

참고: 차동 잠금이 체결되면 표시등(C)이 점등됩니다.

OULXA64,6M,00055BE-44-09SEP20

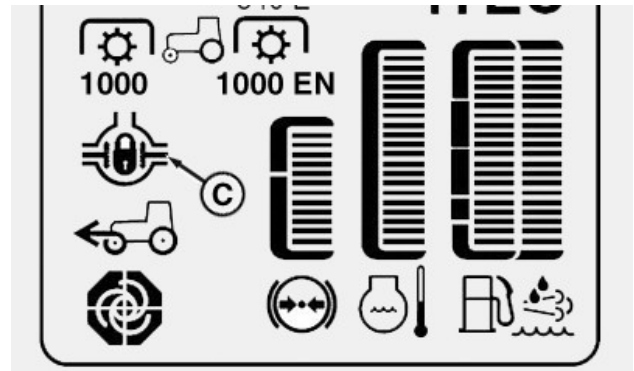
● 버튼(B)을 누릅니다.



LX364112—UN—14NOV18

A—자동 잠금 버튼
B—수동 잠금 버튼

참고: 차동 잠금장치를 수동으로 체결하면 표시등(B 및 C)이 점등됩니다.



LX364184—UN—04DEC18

C—차동 잠금장치 표시등

차동 잠금장치를 해제하려면:

- 버튼(B)을 다시 누릅니다.
- 양쪽 브레이크 페달 중 하나 또는 모두를 밟습니다.

차동 잠금장치를 다시 참여하려면 작업자가 버튼을 다시 눌러야 합니다.

OULXA64,6M,00055BF-44-09SEP20

차동 잠금, 수동 체결/해제

중요: 차동 잠금장치가 연결된 상태에서 트랙터를 회전시키지 마십시오!

속도 차이가 크거나 회전하는 동안 차동 잠금장치를 체결하지 마십시오.

차동 잠금장치는 같은 차축의 각 휠 사이의 속도 차이를 없애 줍니다. 차동 잠금장치는 휠을 체결하여 미끄러운 필드 조건에서 가능한 최고의 견인력을 제공합니다.

차동 잠금장치를 체결하려면:

차동 잠금장치, 자동 체결/해제

중요: 차동 잠금장치가 연결된 상태에서 트랙터를 회전시키지 마십시오!

속도 차이가 크거나 회전하는 동안 차동 잠금장치를 체결하지 마십시오.

참고: 차동 잠금장치 자동 체결/해제는 전문 구동 차축을 장착한 트랙터만 유효합니다.

차동 잠금은 같은 차축의 각 휠 사이의 속도 차이를 없애 줍니다. 불균형한 미끄러짐이 발생할 경우 접지(견인)력을 개선합니다.

차동 잠금, 자동 체결/해제

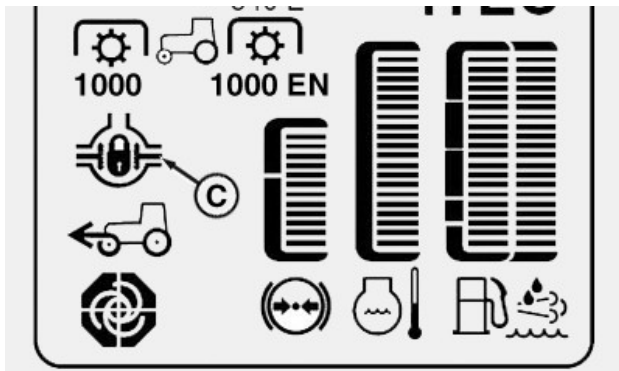
버튼(A)을 누릅니다.



LX364112—UN—14NOV18

A—자동 잠금 버튼
B—수동 잠금 버튼

참고: 차동 잠금장치가 자동 모드인 경우에는 표시등(A)이 점등됩니다. 그동안 표시등(C)은 차동 잠금장치(켜짐 또는 꺼짐)의 현재 상태를 나타냅니다.



LX364184—UN—04DEC18

C—차동 잠금장치 표시등

자동 모드에서 다음 주행 상황은 차동 잠금을 활성화 또는 비활성화시킵니다. 차동 잠금장치, 자동 켜기 또는 꺼기

- 주행 속도 시속 19km 미만
- + 조향 각도가 사용자 설정 차단 각도보다 작음^a ON
- + 브레이크 페달을 밟지 않음 ON
- 주행 속도 시속 23km 이상 OFF
- 한쪽 또는 양쪽 브레이크 페달을 밟음 OFF
- 버튼(B)을 눌러 수동 모드로 전환합니다. OFF
- 조향 각도가 사용자 설정 차단 각도보다 큼^a OFF

^a사용자 설정 차단 각도 보기(장착된 경우)

차동 잠금장치, 사용자 설정 차단 각도(장착된 경우)를 통한 자동 체결/해제

차단 각도를 변경하려면 진단 주소 CCU 000157에 액세스하여 관련 입력값을 선택합니다. 섹션 300B 진단 주소 작동 및 액세스(사용자 레벨)의 CCU - 제어 소프트웨어를 참조하십시오.

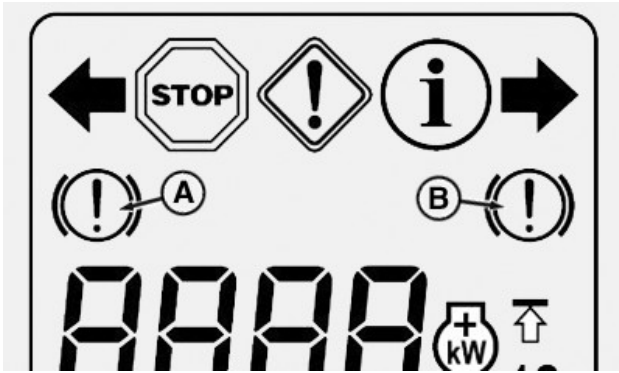
사용 가능한 사용자 설정 차단 각도는 다음과 같습니다.

입력값	차단 각도
1	6°
2	9°
3	12°
4	15°

OULXA64,6M,00055C0-44-09SEP20

브레이크

유압식 풋 브레이크



LX364186—UN—16JAN19

중요: 다음 상황 중 하나가 발생하면 브레이크 시스템의 경고등(A 또는 B)이 점등되거나 점멸합니다:

(A) - 공압 트레일러 브레이크의 공기압이 작동 압력에 도달할 때까지 빨간색으로 점등됩니다.

- 작동 압력에 도달할 때까지 차량을 운전하지 마십시오.

(A) - 브레이크 시스템에 심각한 오류가 발생하자마자 빨간색으로 점등됩니다. 다음에 유의하십시오.

- 즉시 차량을 멈춥니다.
- 차량을 평평한 지면에 주차한 다음 쇼크 블록을 사용하여 차량이 굴러가지 않게 조치합니다.
- 정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.
- 가능한 경우 원인을 해결합니다. 그렇지 않은 경우, John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.

(A) - 주차 잠금을 체결할 수 없으면 표시등이 빨간색으로 점멸합니다. 다음에 유의하십시오.

- 차량을 평평한 지면에 주차한 다음 쇼크 블록을 사용하여 차량이 굴러가지 않게 조치합니다.
- 정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.
- 가능한 경우 원인을 해결합니다. 그렇지 않은 경우, John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.

(B) - 브레이크 시스템에 오류가 발생하자마자 노란색으로 점등됩니다. 다음에 유의하십시오.

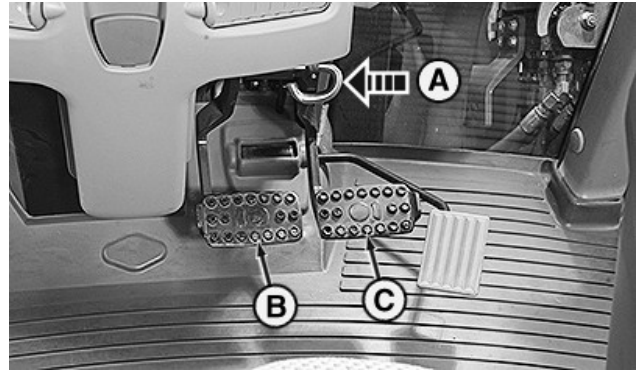
- 차량을 평평한 지면에 주차한 다음 쇼크 블록을 사용하여 차량이 굴러가지 않게 조치합니다.
- 정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.
- 가능한 경우 원인을 해결합니다. 그렇지 않은 경우, John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.

주의: 엔진이 구동되지 않을 때는 페달 작동 거리가 더 길어집니다(유압에 의한 보조 없음).

트랙터의 풋 브레이크는 유압을 사용해 승압되며 브레이크 페달에 비교적 적은 압력을 가해도 높은 제동력을 제공합니다. 작동시키려면 필요한 힘을 가해 양쪽 페달을 밟습니다. 필요 시 서비스 브레이크는

트랙터의 좌측이나 우측에 각기 적용될 수 있습니다(단륜 브레이크). 주행 조건에 따라 어느 특정 조건은 사용에 영향을 미칩니다.

도로 주행



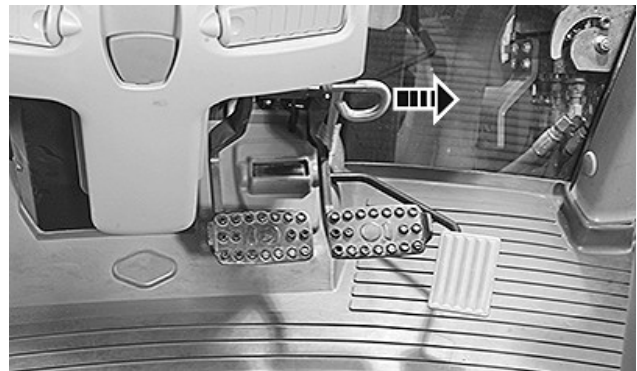
LX364199—UN—20DEC18

공도 주행할 시 - 브레이크 페달을 함께 연결(결속)

A—브레이크 페달 잠금
B—좌측 브레이크 페달
C—우측 브레이크 페달

공공 도로 및 거친 시골길을 주행할 때에는 두 개의 페달을 항상 함께 연결합니다. 기본적으로, 반드시 필요하지 않는 한 브레이크 페달을 분리하지 마십시오. 실수로 두 개의 브레이크 페달 중 한 개만 밟은 경우에는 차량이 미끄러질 위험이 있습니다.

필드 작동



LX364200—UN—20DEC18

필드 작동 - 분리된 브레이크 페달

필드에서 작동 시, 필요한 경우 페달을 분리할 수 있습니다. 다음과 같이 페달 중 하나를 밟아 방향을 수정할 수 있습니다.

- 좌측 브레이크 페달 밟음 - 트랙터가 좌측으로 이동
- 우측 브레이크 페달 밟음 - 트랙터가 우측으로 이동

또한 단륜 브레이크는 조종할 때 스티어링 보조로 사용할 수 있습니다. 이 애플리케이션은 매우 느린 주행 및 무른 지면에서만 사용할 수 있습니다.

필드에서 사용한 후 브레이크 페달을 함께 다시 연결해야 합니다.

오토클러치 기능:

오토클러치 기능이 제공되는 트랙터의 경우, 클러치는 자동으로 브레이크가 작동할 때 분리되고 브레이크가 해제될 때 접속됩니다. 싱글 휠 브레이크가 작동하며 이와 동시에 모터 속도가 약 900rpm보다 높으면 자동 클러치가 비활성화됩니다. 조향을 위해 한쪽 브레이크 페달을 밟을 때 엔진 속도가 900rpm 이상인 경우 클러치가 작동하지 않습니다.

주의: 엔진 속도와는 별개로, 오토클러치는 하나의 브레이크 페달만 사용하면 CommandPRO™ 조이스틱을 장착한 트랙터에서 활성화되지 않습니다. 오토클러치를 활성화하려면 두 브레이크 페달을 함께 연결해야 합니다.

! 주의: 엔진이 작동하는 동안 페달이 뽕뽕한 경우에도 페달을 완전히 밟지 마십시오. 제동하는 동안 페달이 스톱에 완전히 닿으면 John Deere 공식 대리점 또는 다른 서비스 제공업체에 즉시 문의하십시오.

참고: 제동하는 동안 양쪽 브레이크 페달을 동시에 밟으면 전륜 구동이 자동으로 체결되고 전륜 구동 브레이크 표시등이 점등됩니다. 이는 전륜에 의한 추가 제동 효과를 생성합니다.

변속기 및 변속기 모드에 따라 단륜 브레이크는 자동 디클러치 또는 엔진 실속을 발생시킬 수 있습니다. 단륜 브레이크를 사용하여 회전하는 동안 엔진 속도가 적절하게 높은 상태를 유지하도록 주의합니다. 자동 기능이 활성화된 경우 변속기 설정을 변경해야 할 수 있습니다.

OULXA64,6M,00055C9-44-14JUL25

비상 브레이크 시스템

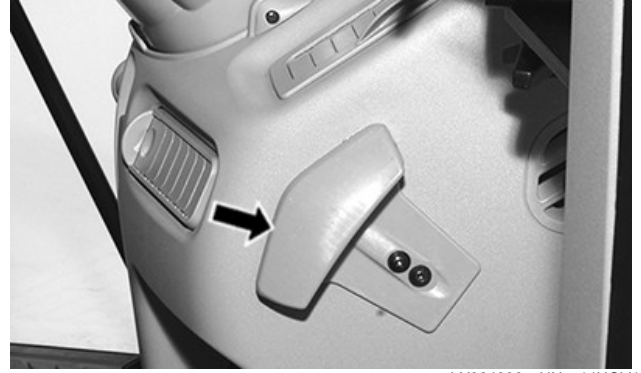
! 주의: 비상 브레이크 시스템은 주차 브레이크로 사용할 수 없으며 사용해서도 안 됩니다.

비상 브레이크 시스템을 사용하여 제동할 때는 다음과 같은 트레일러 브레이크가 작동합니다.

- 트레일러 에어 브레이크¹
- 듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크¹

트레일러 브레이크의 제동 효과는 풋 브레이크를 사용하여 제동할 때보다 약할 수 있습니다.

¹ 장착된 경우



LX364098—UN—14NOV18

풋 브레이크가 고장이 날 경우 비상 브레이크 시스템을 사용하여 트랙터를 제동할 수 있습니다. 브레이크가 걸릴 때까지 레버를 위로 당깁니다.

! 주의: 트랙터를 주차하고 주차 잠금을 체결해야 합니다. 다음의 트레일러 브레이크가 작동합니다.

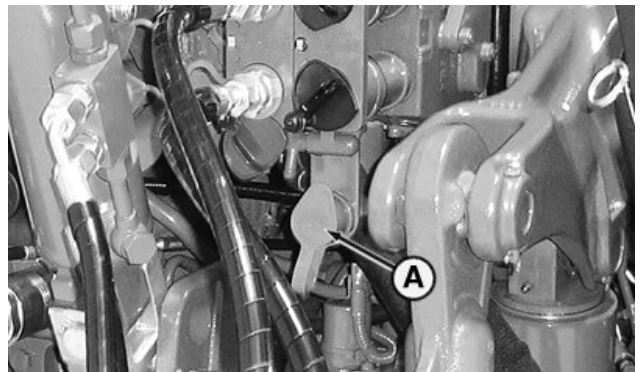
- 에어 트레일러 브레이크¹
- 듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크¹

OULXA64,6M,00055CA-44-10SEP20

싱글 라인 유압 트레일러 브레이크(장착된 경우)

! 주의: 유압식으로 제동되는 트레일러를 사용하여 이송할 경우 절대 25km/h(15mph)의 속도를 초과하지 마십시오.

1. 커플러(A)에서 더스트 커버를 빼냅니다.



LX364187—UN—05DEC18

유압 트레일러 브레이크

2. 연결부가 완전히 청결한지 확인합니다.
3. 유압 호스를 연결합니다.
4. 분리 후, 커플러(A)를 더스트 캡으로 밀봉합니다.

풋 브레이크 페달을 밟아 유압 트레일러 브레이크를 작동합니다. 제동 효과는 브레이크 페달을 밟는 힘에 따라 달라집니다.

중요: 브레이크의 과도한 마모를 방지하기 위해 다음 사항을 준수합니다.

- 압력 호스가 연결되어 있는지 확인합니다.
- 내리막길을 주행할 때에는 오르막길 주행 시와 동일한 기어를 선택합니다.
- 유압 트레일러 브레이크를 점검하고 제대로 작동하는지 확인합니다.
- 분리하기 전에 트랙터를 주차하고 항상 주차 잠금을 체결합니다.
- 싱글 라인 유압 트레일러 브레이크는 주차 잠금이 체결된 경우에는 작동하지 않습니다.

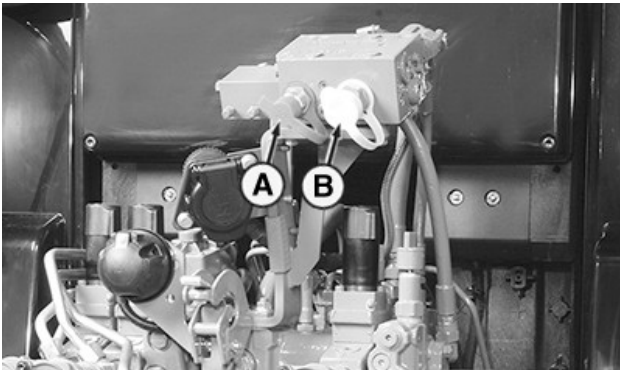
중요: 제조사의 지침대로 트레일러를 작동합니다. 이는 특히 트레일러의 주차 브레이크를 작동할 때 매우 중요합니다.

OULXA64,6M,00055CB-44-10SEP20

듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크*(장착된 경우)

*자동감지 장착

중요: CUNA 브레이크 시스템이 장착된 트레일러는 싱글 라인 유압 트레일러 브레이크에 연결하지 마십시오.



LX364519—UN—11NOV19

A—듀얼 라인 또는 싱글 라인 트레일러 브레이크의 압력 라인
B—듀얼 라인 트레일러 브레이크의 파일릿 오일

듀얼 라인 또는 싱글 라인 트레일러 브레이크^a가 장착된 트레일러는 유압 트레일러 브레이크에 장착할 수 있습니다.

^aCUNA 브레이크 시스템이 장착된 트레일러에는 해당하지 않습니다.

듀얼 라인과 싱글 라인 브레이크 사이의 작동 전환은 자동으로 수행됩니다.

풋 브레이크 페달을 밟아 유압 트레일러 브레이크를 작동합니다.

제동 효과는 브레이크 페달을 밟는 힘에 따라 달라집니다.

비상 브레이크 시스템을 사용하여 제동할 때 트레일러 브레이크의 제동 효과는 풋 브레이크를 밟을 때보다 약할 수 있습니다.

트레일러 연결

1. 연결부에서 캡을 분리합니다.
2. 연결부가 완전히 청결한지 확인합니다.
3. 트레일러 유형에 따라 다음과 같이 유압 호스를 연결합니다:

트레일러 유형:	유압 연결부	최대 이동 속도
- 듀얼 라인 트레일러 브레이크	A B	제약 사항 없음
- 싱글 라인 트레일러 브레이크 ^a	A —	25km/h (16mph)

^aCUNA 브레이크 시스템이 장착된 트레일러에는 해당하지 않습니다.

호스를 분리할 때마다 보호 캡으로 연결부를 밀봉합니다.

중요: 브레이크의 과도한 마모를 방지하기 위해 다음 사항을 준수합니다.

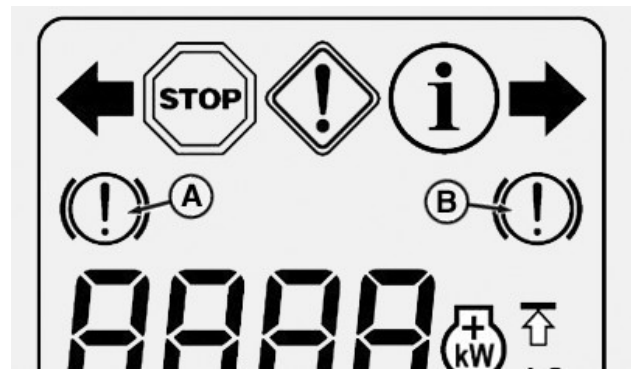
- 유압 호스가 연결되어 있는지 확인합니다.
- 내리막길을 주행할 때에는 오르막길 주행 시와 동일한 기어를 선택합니다.
- 유압 트레일러 브레이크를 점검하고 제대로 작동하는지 확인합니다.
- 분리 전 및 트랙터를 주차할 때는 주차 잠금을 체결하여 연결부 라인에 압력이 없게 합니다.
- 주차 잠금을 체결하면 트레일러의 스프링 작동식 어큐뮬레이터가 작동합니다(듀얼 라인 트레일러 브레이크).

중요: 제조사의 지침대로 트레일러를 작동합니다. 이는 특히 트레일러의 주차 브레이크를 작동할 때 매우 중요합니다.

OULXA64,6M,00055CC-44-12FEB21

트레일러 에어 브레이크(장착된 경우)

⚠ 주의: 트랙터를 운전할 때에는 법정 제한 속도를 유지합니다.



LX364186—UN—16JAN19

중요: 다음 상황 중 하나가 발생하면 브레이크 시스템의 경고등(A 또는 B)이 점등되거나 점멸합니다:

(A) - 공압 트레일러 브레이크의 공기압이 작동 압력에 도달할 때까지 빨간색으로 점등됩니다.

- 작동 압력에 도달할 때까지 차량을 운전하지 마십시오.

(A) - 브레이크 시스템에 심각한 오류가 발생하자마자 빨간색으로 점등됩니다. 다음에 유의하십시오.

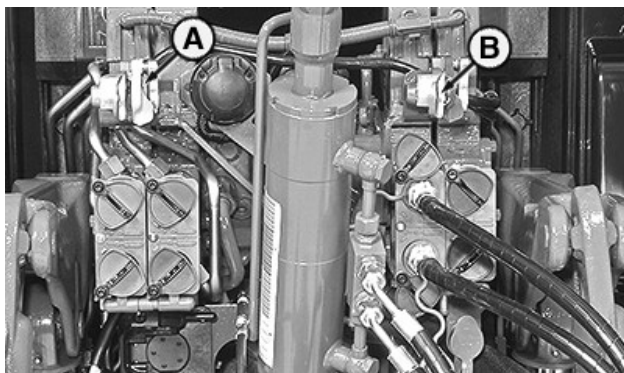
- 즉시 차량을 멈춥니다.
- 차량을 평평한 지면에 주차한 다음 쇼크 블록을 사용하여 차량이 굴러가지 않게 조치합니다.
- 정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.
- 가능한 경우 원인을 해결합니다. 그렇지 않은 경우, John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.

(A) - 주차 잠금을 체결할 수 없으면 빨간색으로 점등됩니다. 다음에 유의하십시오.

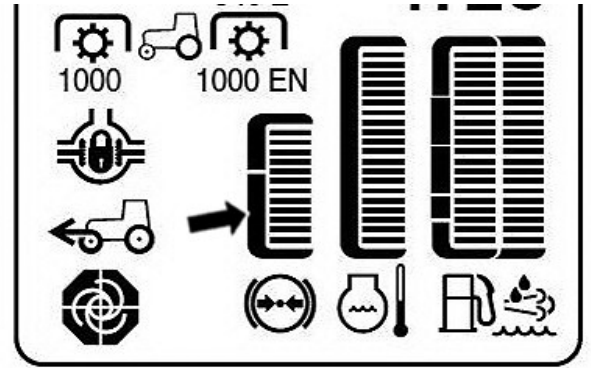
- 차량을 평평한 지면에 주차한 다음 쇼크 블록을 사용하여 차량이 굴러가지 않게 조치합니다.
- 정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.
- 가능한 경우 원인을 해결합니다. 그렇지 않은 경우, John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.

(B) - 브레이크 시스템에 오류가 발생하자마자 노란색으로 점등됩니다. 다음에 유의하십시오.

- 차량을 평평한 지면에 주차한 다음 쇼크 블록을 사용하여 차량이 굴러가지 않게 조치합니다.
- 정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.
- 가능한 경우 원인을 해결합니다. 그렇지 않은 경우, John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.



LX364188—UN—05MAR19



LX364189—UN—05MAR19

A—노란색 연결부(듀얼 라인 브레이크)

B—빨간색 연결부(듀얼 라인 브레이크, 공급)

중요: 트레일러가 연결된 상태에서 압력 게이지가 약 800kPa(8bar)(116 psi)에 도달하는 경우에만 주행을 시작합니다.

브레이크의 불필요한 마모 방지:

- 압력 호스가 연결되어 있는지 확인합니다.
- 오르막길을 주행할 때와 같은 경로로 내리막길을 주행할 때에는 동일한 기어를 사용합니다.
- 트레일러 브레이크를 점검하고 완벽하게 작동하는지 확인합니다.

듀얼 라인 브레이크 장착 트레일러는 연결부(A 및 B)에 연결할 수 있습니다.

압축 공기 호스를 연결하기 전에 연결부를 깨끗하게 청소합니다. 호스를 분리할 때마다 보호 캡으로 연결부를 밀봉합니다.

트레일러로 운전 시:

1. 트레일러의 적재물 중량에 따라 에어 트레일러 브레이크 시스템(장착된 경우)을 수동으로 작동할 수 있는 브레이크 밸브를 설정합니다.
2. 압축 공기 탱크의 응축액을 매일 점검합니다(섹션 220D 참조). 응축액이 감지되면 에어 드라이어 카트리지를 교체합니다.
3. 트랙터 주차 시 주차 잠금을 항상 체결합니다.
4. 주차 잠금을 체결하면 트레일러의 서비스 브레이크도 작동합니다.

참고: 압축 공기 브레이크 시스템의 압력이 감소하는 경우 트레일러의 제동 효과가 감소합니다. 트레일러를 작동할 때는 해당 제조업체의 사용 설명서를 준수해야 합니다.

OULXA64,6M,00055CD-44-15JUL25

트레일러 브레이크 테스트

⚠ 주의: 사고 위험! 잠재적으로 위험한 구역에 사람 또는 외부 물체가 없도록 하십시오.

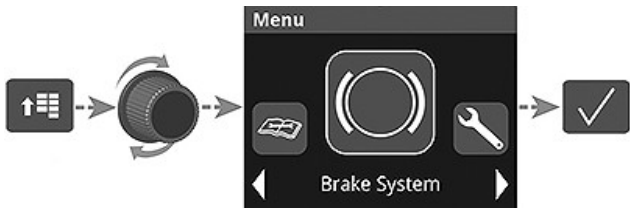
주의: 트레일러가 장착된 트랙터를 경사면에 주차할 경우 정지 상태를 유지할 수 있도록 하십시오. 적절한 쇼크 블록을 사용하십시오.

날씨가 변할 경우(예: 비, 눈, 얼음), 차량 및 트레일러의 무게를 지탱할 수 있는 평평한 지역으로 이동합니다.

중요: 다음 유형의 트레일러 브레이크 장착 트레일러만 트레일러 브레이크 테스트를 실시합니다.

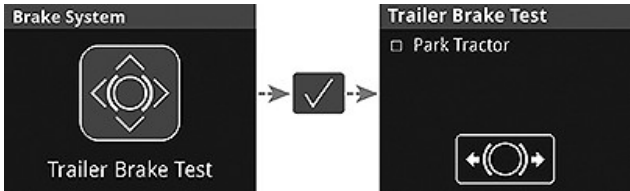
- 에어 트레일러 브레이크
- 듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크

1. 트랙터 및 트레일러를 경사면에서 정지합니다.
2. 양쪽 브레이크 페달을 누르십시오.
3. 엔진을 가동하십시오.
4. 메뉴 버튼을 누르고 그림과 같이 페이지를 선택한 후 확인 버튼을 누릅니다.



LX364190—UN—07DEC18

5. 확인 버튼을 누르고 지침을 따릅니다.



LX364191—UN—05DEC18

6. 주차 잠금을 체결하고 확인 버튼을 3초 이상 누릅니다.



LX364195—UN—05DEC18

7. 브레이크를 작동하지 않습니다.

트레일러 브레이크를 해제하고 트랙터가 정지 상태를 유지하는지 테스트를 실시합니다.

중요: 트랙터가 움직이면 안 됩니다.

트랙터가 움직일 경우 즉시 브레이크 페달을 밟고 확인 버튼을 해제합니다.

트랙터 및 트레일러의 정지 상태 유지 테스트를 실패하였습니다.

트랙터와 트레일러를 안전한 지역으로 위치를 옮기십시오.

OULXA64,6M,00055CE-44-08OCT20

PowerQuad™/AutoQuad™ PLUS 장착 트랙터 주차

중요: 트랙터가 정지된 상태에서만 주차 잠금을 체결합니다.

중요: 주차 잠금장치를 체결하면 다음 트레일러 브레이크만 활성화됩니다.

- 트레일러 에어 브레이크(장착된 경우)
- 듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크(장착된 경우)

주차 또는 정지된 상태에서 트랙터를 작동할 경우 주차 잠금을 체결합니다.



LX315213—UN—05NOV18

PowerQuad™/AutoQuad™의 주차 잠금 체결

참고: 경사면에서 주차 잠금장치를 체결할 때는 풋 브레이크도 함께 작동해야 합니다.

OULXA64,SP,EU,00057B0-44-26OCT20

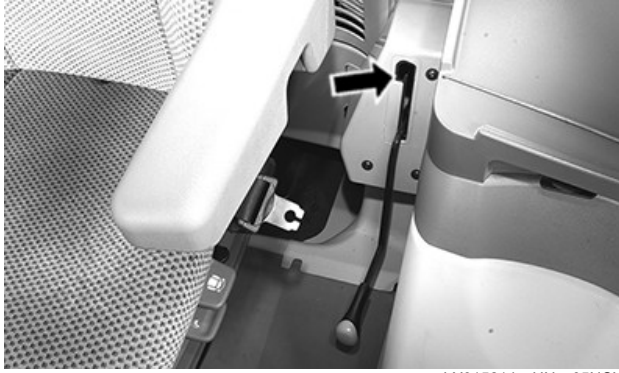
CommandQuad™ PLUS 장착 트랙터 주차

중요: 트랙터가 정지된 상태에서만 주차 잠금을 체결합니다.

중요: 주차 잠금장치를 체결하면 다음 트레일러 브레이크만 활성화됩니다.

- 트레일러 에어 브레이크(장착된 경우)
- 듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크(장착된 경우)

주차 또는 정지된 상태에서 트랙터를 작동할 경우 주차 잠금을 체결합니다.



LX315214—UN—05NOV18
CommandQuad™ PLUS의 주차 잠금 체결

참고: 경사면에서 주차 잠금장치를 체결할 때는 풋 브레이크도 함께 작동해야 합니다.

OULXA64,SP,EU,00057B1-44-17NOV20

AutoPowr/IVT 장착 트랙터 주차

중요: 트랙터가 정지된 상태에서만 주차 잠금을 체결합니다.

중요: 주차 잠금장치를 체결하면 다음 트레일러 브레이크만 활성화됩니다.

- 트레일러 에어 브레이크(장착된 경우)
- 듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크(장착된 경우)

주차 또는 정지된 상태에서 트랙터를 작동할 경우 주차 잠금을 체결합니다.



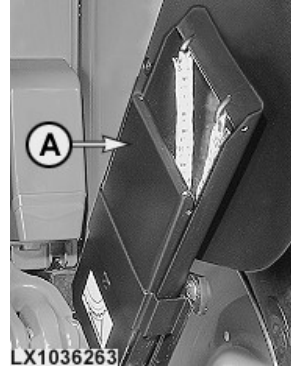
LX372924—UN—27OCT20
AutoPowr™/IVT™에 체결된 주차 잠금장치

참고: 극도로 추운 날씨에서는 주차를 체결하는 데 최대 20초가 걸릴 수 있습니다.

경사면에서 주차 잠금장치를 작동시킬 때는 풋 브레이크도 함께 작동해야 합니다.

OULXA64,SP,EU,00057B2-44-26OCT20

초크 블록



LX1036263—UN—16AUG05



L102664—UN—03JAN95

경사지에 트랙터를 주차할 경우에는 다음 절차를 따릅니다.

1. 초크 블록(A)을 함께 누릅니다.
2. 브래킷에서 초크 블록을 분리합니다.
3. 후륜 앞쪽이나 뒤쪽에 초크 블록을 놓습니다.

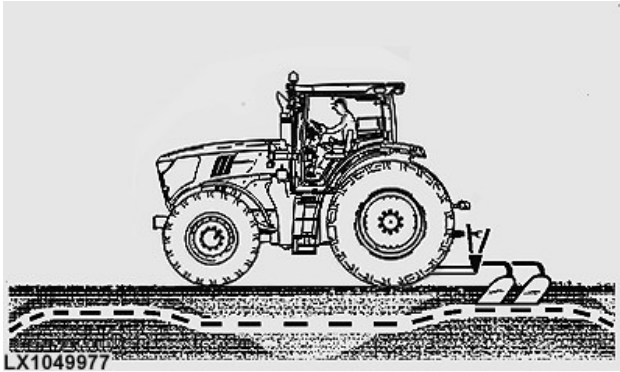
OULXA64,EU,000532E-44-17MAR25

변속기 - 일반 정보

연료 소비 절감

올바른 트랙터 정비

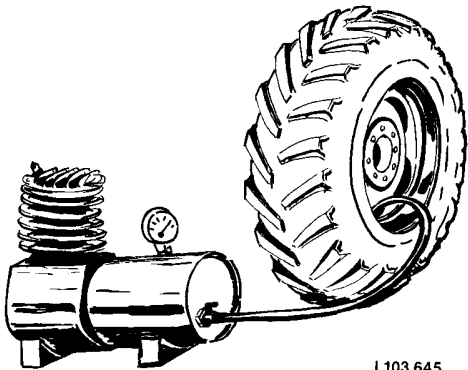
- 에어 클리너 부품, 연료, 엔진 오일, 변속기 및 유압 오일 필터를 적시에 교체하십시오. 섹션 210A~210C를 참조하십시오.
- John Deere 필터만 사용하십시오.
- 권장 오일과 윤활제만 사용하십시오. 섹션 200~200E를 참조하십시오.
- 연료 시스템을 정기적으로 점검합니다.
- 히치 제어 장치를 정기적으로 점검합니다.



LX1049977

LX1049977—UN—18MAY11

정확한 타이어 공기압으로 주행

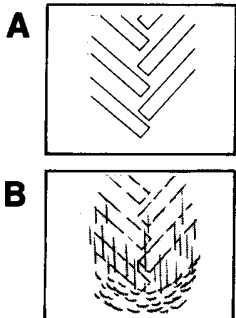


L103 645

L103645—UN—15AUG94

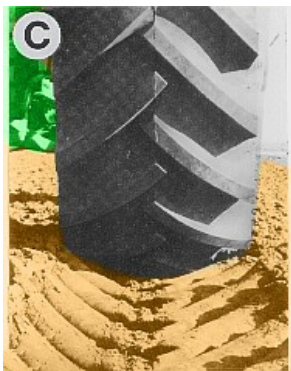
작업량에 맞게 타이어 압력을 조절하십시오(John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체 또는 타이어 제조업체에 문의).

올바른 벨러스트 선택



LX009185

LX009185—UN—01SEP94

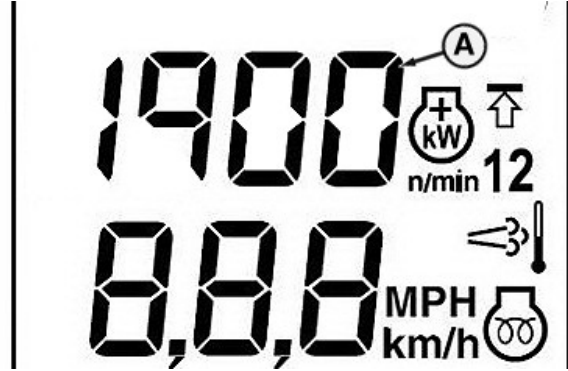


LX009186—UN—22MAR24

- A—벨러스트 너무 많음
- B—벨러스트 너무 적음
- C—올바른 벨러스트

10~15% 하락하도록 벨러스트를 선택합니다. 작업량이 가벼우면 벨러스트를 줄입니다.

올바른 기어 선택



LX364194—UN—05DEC18

항상 엔진 속도가 낮은 가장 높은 기어로 운행합니다.

작동하는 동안 미적재 차량의 속도(A)가 150~250rpm 까지 감소하도록 기어를 선택합니다.

참고: 작업량이 가벼운 경우 2000rpm 이하로 속도를 줄입니다. 속도가 200~300rpm으로 감소하도록 기어를 선택합니다.

OULXA64,6M,00055D1-44-16JUL25

정확한 이동 속도 선택

트랙터 종류에 따른 기어 개수:

PowrQuad™ PLUS 변속기(30km/h, 18.5mph):

- 전진 16단, 후진 16단

PowrQuad™ PLUS 변속기(40km/h, 25mph):

- 전진 16단, 후진 16단
- 전진 24단, 후진 24단

AutoQuad™ PLUS 변속기(40km/h, 25mph): *

- 전진 24단, 후진 24단

Eco Shift 장착 AutoQuad™ PLUS 변속기(40km/h, 25mph):

- 전진 24단, 후진 24단

CommandQuad™ PLUS 변속기(40km/h): *

- 전진 24단, 후진 24단

Eco Shift™ 장착 CommandQuad™ PLUS 변속기(40km/h, 25mph):

● 전진 24단, 후진 24단

* 법적 요건에 따라 최대 속도가 35km/h(21mph)로 제한될 수 있습니다.

선택 사항으로, PowrQuad™ PLUS, AutoQuad™ PLUS 및 Eco Shift™ 장착 AutoQuad™ PLUS 변속기에 12단 기어를 추가로 사용할 수 있는 크리퍼 변속기¹를 트랙터에 장착할 수 있습니다.

기어를 선택할 때는 항상 엔진에 과부하가 걸리지 않도록 주의합니다. 정격 속도로 엔진을 작동하는 경우, 이동 속도는 다음 표에 나와 있습니다.

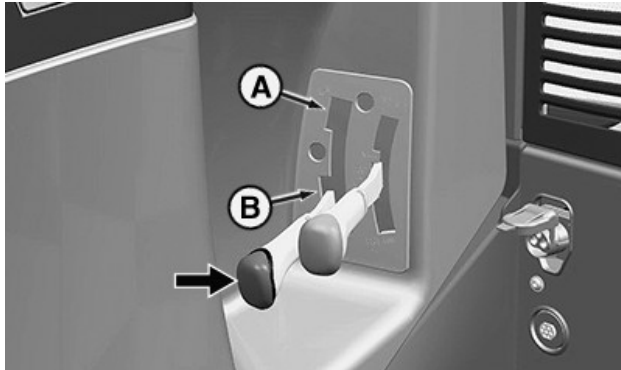
OULXA64,SP,4CYLEU,00057DF-44-14DEC20

타이어 크기 변경 참고 사항

중요: 타이어 크기 변경 전에 섹션 80의 노트를 참조하십시오.

LX25458,00009ED-44-05JUN20

크리퍼 변속기 체결



LX364084—UN—13NOV18

A—크리퍼 속도
B—고속

크리퍼 변속기를 작동하려면:

1. 클러치 페달에서 발을 떼 트랙터를 정지합니다.
2. 엔진 속도를 1000rpm 이하로 줄입니다.
3. 왼쪽 리버서 레버를 중립으로 이동합니다.
4. 기어단 A, B 또는 C를 선택합니다.
5. 크리퍼 레버를 사용하여 크리퍼 변속기를 연결/연결 해제합니다.

엔진 속도가 1000rpm 이상일 경우 크리퍼 변속기를 절대 체결하지 마십시오.

중요: 작동기구로 흙을 파고 높은 견인력을 요구하는 작업을 할 때는 크리퍼 변속기를 사용하지 마십시오.

크리퍼 변속기를 레인지 D 또는 그 이상에서 절대 사용하지 마십시오. 이 상황에서 크리퍼 변속기를 사용하면 기계적 고장을 유발할 수 있습니다.

OULXA64,6M,00055D3-44-12OCT23

주행 속도 표 및 SRI 값

참고: 다음 표에 표시된 주행 속도는 이론적입니다. 정확한 속도는 롤링 원주, 부하, 타이어 압력, 타이어 브랜드, 미끄러짐 등에 따라 다릅니다. 정확한 주행 속도가 지정된 사양에 맞게 필요하다면 이는 측정으로 결정되어야 합니다.

참고: 섹션 80의 타이어 조합 테이블을 참조하여 어떤 타이어 크기가 SRI 값에 해당하는지 확인합니다.

SRI는 다이내믹 타이어 반지름을 분류하는 표준화된 값입니다. 이 값은 주행 속도를 산정하는 데에 중요합니다.

LX25458,MY20,00009EF-44-10SEP20

주행 속도, PowrQuad™ PLUS 변속기 30km/h(16/16) (SRI 700 및 725 포함 타이어)

30km/h(18.6mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						크리퍼 변속기가 장착된 경우 추가 기어					
SRI(mm)		700		725		SRI(mm)		700		725	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	2.4	1.5	2.5	1.5	A	1	0.24	0.15	0.25	0.15
	2	2.9	1.8	3.0	1.9		2	0.29	0.18	0.30	0.19
	3	3.5	2.1	3.6	2.2		3	0.35	0.22	0.36	0.22
	4	4.2	2.6	4.4	2.7		4	0.43	0.26	0.44	0.27
B	1	4.8	3.0	5.0	3.1	B	1	0.48	0.30	0.50	0.31
	2	5.8	3.6	6.0	3.7		2	0.58	0.36	0.60	0.37

¹ IVT-변속기는 기본적으로 크리퍼 기능을 제공합니다.

변속기 - 일반 정보

30km/h(18.6mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)						크리퍼 변속기가 장착된 경우 추가 기어					
SRI(mm)		700		725		SRI(mm)		700		725	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
	3	6.9	4.3	7.2	4.5		3	0.70	0.43	0.72	0.45
	4	8.5	5.3	8.8	5.5		4	0.85	0.53	0.88	0.55
C	1	7.9	4.9	8.2	5.1	C	1	0.79	0.49	0.82	0.51
	2	9.5	5.9	9.9	6.1		2	0.96	0.59	0.99	0.62
	3	11.4	7.1	11.8	7.3		3	1.14	0.71	1.19	0.74
	4	14.0	8.7	14.5	9.0		4	1.40	0.87	1.45	0.90
D	1	16.3	10.1	16.9	10.5						
	2	19.6	12.2	20.3	12.6						
	3	23.5	14.6	24.3	15.1						
	4	28.7	17.9	29.8	18.5						
A	R1	2.5	1.6	2.6	1.6	A	R1	0.25	0.16	0.26	0.16
	R2	3.0	1.9	3.1	1.9		R2	0.30	0.19	0.31	0.19
	R3	3.6	2.2	3.7	2.3		R3	0.36	0.23	0.38	0.23
	R4	4.4	2.7	4.6	2.8		R4	0.44	0.28	0.46	0.29
B	R1	5.0	3.1	5.2	3.2	B	R1	0.50	0.31	0.52	0.32
	R2	6.0	3.8	6.3	3.9		R2	0.61	0.38	0.63	0.39
	R3	7.2	4.5	7.5	4.7		R3	0.73	0.45	0.75	0.47
	R4	8.9	5.5	9.2	5.7		R4	0.89	0.55	0.92	0.57
C	R1	8.2	5.1	-8.5	-5.3	C	R1	0.83	0.51	0.86	0.53
	R2	9.9	6.2	10.3	6.4		R2	1.00	0.62	1.03	0.64
	R3	11.9	7.4	12.3	7.7		R3	1.19	0.74	1.24	0.77
	R4	14.6	9.1	15.1	9.4		R4	1.46	0.91	1.52	0.94
D	R1	17.0	10.6	17.6	10.9						
	R2	20.4	12.7	21.2	13.2						
	R3	24.5	15.2	25.4	15.8						
	R4	30*	18.6*	30*	18.6*						

* 이동 속도는 최대 속도 30km/h(18.6mph)로 제한됨

OULXA64,SP,4CYL,00057CE-44-28AUG23

주행 속도, PowrQuad™ PLUS 변속기 30km/h(16/16) (SRI 750 및 800 포함 타이어)

30km/h(18.6mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)						크리퍼 변속기가 장착된 경우 추가 기어					
SRI(mm)		750		800		SRI(mm)		750		800	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	2.3	1.4	2.4	1.5	A	1	0.23	0.14	0.24	0.15
	2	2.7	1.7	2.9	1.8		2	0.28	0.17	0.29	0.18
	3	3.3	2.0	3.5	2.2		3	0.33	0.21	0.35	0.22
	4	4.0	2.5	4.3	2.7		4	0.40	0.25	0.43	0.27
B	1	4.6	2.8	4.9	3.0	B	1	0.46	0.28	0.49	0.30
	2	5.5	3.4	5.9	3.6		2	0.55	0.34	0.59	0.37
	3	6.6	4.1	7.0	4.4		3	0.66	0.41	0.71	0.44
	4	8.1	5.0	8.6	5.3		4	0.81	0.50	0.86	0.54
C	1	7.5	4.7	8.0	5.0	C	1	0.75	0.47	0.80	0.50
	2	9.0	5.6	9.6	6.0		2	0.91	0.56	0.97	0.60
	3	10.8	6.7	11.5	7.2		3	1.09	0.68	1.16	0.72
	4	13.3	8.2	14.1	8.8		4	1.33	0.83	1.42	0.88
D	1	15.5	9.6	16.5	10.2						

변속기 - 일반 정보

30km/h(18.6mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)						크리퍼 변속기가 장착된 경우 추가 기어					
SRI(mm)		750		800		SRI(mm)		750		800	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
	2	18.6	11.6	19.9	12.3						
	3	22.3	13.9	23.8	14.8						
	4	27.3	17.0	29.1	18.1						
A	R1	2.4	1.5	2.5	1.6	A	R1	0.24	0.15	0.25	0.16
	R2	2.9	1.8	3.1	1.9		R2	0.29	0.18	0.31	0.19
	R3	3.4	2.1	3.7	2.3		R3	0.34	0.21	0.37	0.23
	R4	4.2	2.6	4.5	2.8		R4	0.42	0.26	0.45	0.28
B	R1	4.8	3.0	5.1	3.2	B	R1	0.48	0.30	0.51	0.32
	R2	5.7	3.6	6.1	3.8		R2	0.58	0.36	0.61	0.38
	R3	6.9	4.3	7.3	4.6		R3	0.69	0.43	0.74	0.46
	R4	8.4	5.2	9.0	5.6		R4	0.85	0.53	0.90	0.56
C	R1	7.8	4.9	8.4	5.2	C	R1	0.79	0.49	0.84	0.52
	R2	9.4	5.9	10.1	6.3		R2	0.95	0.59	1.01	0.63
	R3	11.3	7.0	12.1	7.5		R3	1.14	0.71	1.21	0.75
	R4	13.8	8.6	14.8	9.2		R4	1.39	0.86	1.48	0.92
D	R1	16.1	10.0	17.2	10.7						
	R2	19.4	12.1	20.7	12.9						
	R3	23.3	14.5	24.8	15.4						
	R4	28.5	17.7	30*	18.6*						

* 이동 속도는 최대 속도 30km/h(18.6mph)로 제한됨

OULXA64,SP,4CYL,00057CF-44-28AUG23

주행 속도, PowrQuad™ PLUS 변속기 30km/h(16/16) (SRI 825 포함 타이어)

30km/h(18.6mph), 정격 엔진 속도 2100rpm							
SRI(mm)				크리퍼 변속기가 장착된 경우 추가 기어			
SRI(mm)		825		SRI(mm)		825	
범위	기어	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph
A	1	2.5	1.6	A	1	0.25	0.16
	2	3.0	1.9		2	0.30	0.19
	3	3.6	2.2		3	0.36	0.23
	4	4.4	2.8		4	0.44	0.28
B	1	5.0	3.1	B	1	0.50	0.31
	2	6.0	3.8		2	0.61	0.38
	3	7.2	4.5		3	0.73	0.45
	4	8.9	5.5		4	0.89	0.55
C	1	8.3	5.1	C	1	0.83	0.52
	2	9.9	6.2		2	1.00	0.62
	3	11.9	7.4		3	1.20	0.74
	4	14.6	9.1		4	1.47	0.91
D	1	17.0	10.6				
	2	20.5	12.7				
	3	24.5	15.2				
	4	30*	18.6*				
A	R1	2.6	1.6	A	R1	0.26	0.16
	R2	3.1	2.0		R2	0.32	0.20
	R3	3.8	2.3		R3	0.38	0.24
	R4	4.6	2.9		R4	0.46	0.29

변속기 - 일반 정보

30km/h(18.6mph), 정격 엔진 속도 2100rpm							
SRI(mm)				크리퍼 변속기가 장착된 경우 추가 기어			
범위		기어		범위		기어	
		825				825	
		km/h	mph			km/h	mph
B	R1	5.2	3.3	B	R1	0.53	0.33
	R2	6.3	3.9		R2	0.63	0.39
	R3	7.6	4.7		R3	0.76	0.47
	R4	9.3	5.8		R4	0.93	0.58
C	R1	8.6	5.4	C	R1	0.87	0.54
	R2	10.4	6.4		R2	1.04	0.65
	R3	12.4	7.7		R3	1.25	0.78
	R4	15.2	9.5		R4	1.53	0.95
D	R1	17.7	11.0				
	R2	21.4	13.3				
	R3	25.6	15.9				
	R4	30*	18.6*				

* 이동 속도는 최대 속도 30km/h(18.6mph)로 제한됨

OULXA64,SP,4CYL,00057D0-44-28AUG23

주행 속도, PowrQuad™ PLUS 변속기 40km/h(16/16) (SRI 700 및 725 포함 타이어)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)						크리퍼 변속기가 장착된 경우 추가 기어					
범위		기어		700		725		범위		기어	
				km/h		mph				km/h	
A	1	2.9	1.8	3.0	1.9	A	1	0.29	0.18	0.30	0.19
	2	3.5	2.2	3.6	2.2		2	0.35	0.22	0.36	0.22
	3	4.1	2.6	4.3	2.7		3	0.42	0.26	0.43	0.27
	4	5.1	3.2	5.3	3.3		4	0.51	0.32	0.53	0.33
B	1	5.8	3.6	6.0	3.7	B	1	0.58	0.36	0.60	0.37
	2	6.9	4.3	7.2	4.5		2	0.70	0.43	0.72	0.45
	3	8.3	5.2	8.6	5.4		3	0.84	0.52	0.87	0.54
	4	10.2	6.3	10.6	6.6		4	1.02	0.64	1.06	0.66
C	1	9.5	5.9	9.8	6.1	C	1	0.95	0.59	0.99	0.61
	2	11.4	7.1	11.8	7.3		2	1.15	0.71	1.19	0.74
	3	13.7	8.5	14.2	8.8		3	1.37	0.85	1.42	0.88
	4	16.8	10.4	17.4	10.8		4	1.68	1.05	1.74	1.08
D	1	19.5	12.1	20.2	12.6						
	2	23.5	14.6	24.4	15.1						
	3	28.2	17.5	29.2	18.1						
	4	34.5	21.4	35.7	22.2						
A	R1	3.0	1.9	3.1	1.9	A	R1	0.30	0.19	0.31	0.19
	R2	3.6	2.2	3.7	2.3		R2	0.36	0.23	0.38	0.23
	R3	4.3	2.7	4.5	2.8		R3	0.43	0.27	0.45	0.28
	R4	5.3	3.3	5.5	3.4		R4	0.53	0.33	0.55	0.34
B	R1	6.0	3.7	6.2	3.9	B	R1	0.60	0.38	0.63	0.39
	R2	7.2	4.5	7.5	4.7		R2	0.73	0.45	0.75	0.47
	R3	8.7	5.4	9.0	5.6		R3	0.87	0.54	0.90	0.56
	R4	10.6	6.6	11.0	6.8		R4	1.07	0.66	1.11	0.69
C	R1	9.9	6.1	10.2	6.4	C	R1	0.99	0.62	1.03	0.64
	R2	11.9	7.4	12.3	7.7		R2	1.20	0.74	1.24	0.77
	R3	14.3	8.9	14.8	9.2		R3	1.43	0.89	1.48	0.92

변속기 - 일반 정보

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)						크리퍼 변속기가 장착된 경우 추가 기어					
SRI(mm)		700		725		SRI(mm)		700		725	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
	R4	17.5	10.9	18.1	11.2		R4	1.76	1.09	1.82	1.13
D	R1	20.4	12.7	21.1	13.1						
	R2	24.5	15.2	25.4	15.8						
	R3	29.4	18.3	30.4	18.9						
	R4	36.0	22.4	37.3	23.2						

OULXA64,SP,4CYL,00057D1-44-28AUG23

주행 속도, PowrQuad™ PLUS 변속기 40km/h(16/16) (SRI 750 및 800 포함 타이어)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)						크리퍼 변속기가 장착된 경우 추가 기어					
SRI(mm)		750		800		SRI(mm)		750		800	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	3.0	1.9	3.3	2.0	A	1	0.31	0.19	0.33	0.21
	2	3.6	2.2	4.0	2.5		2	0.37	0.23	0.40	0.25
	3	4.3	2.7	4.7	2.9		3	0.45	0.28	0.48	0.30
	4	5.3	3.3	5.8	3.6		4	0.55	0.34	0.58	0.36
B	1	6.0	3.7	6.6	4.1	B	1	0.62	0.39	0.66	0.41
	2	7.2	4.5	7.9	4.9		2	0.75	0.46	0.80	0.50
	3	8.6	5.4	9.5	5.9		3	0.90	0.56	0.95	0.59
	4	10.6	6.6	11.6	7.2		4	1.10	0.68	1.17	0.73
C	1	9.8	6.1	10.8	6.7	C	1	1.02	0.63	1.09	0.68
	2	11.8	7.3	13.0	8.1		2	1.23	0.76	1.31	0.81
	3	14.2	8.8	15.6	9.7		3	1.47	0.91	1.57	0.98
	4	17.4	10.8	19.1	11.9		4	1.80	1.12	1.92	1.20
D	1	20.2	12.6	22.3	13.9						
	2	24.4	15.1	26.9	16.7						
	3	29.2	18.1	32.2	20.0						
	4	35.7	22.2	39.4	24.5						
A	R1	3.2	2.0	3.4	2.1	A	R1	0.32	0.20	0.34	0.21
	R2	3.9	2.4	4.1	2.6		R2	0.39	0.24	0.41	0.26
	R3	4.6	2.9	4.9	3.1		R3	0.47	0.29	0.50	0.31
	R4	5.7	3.5	6.1	3.8		R4	0.57	0.35	0.61	0.38
B	R1	6.4	4.0	6.9	4.3	B	R1	0.65	0.40	0.69	0.43
	R2	7.8	4.8	8.3	5.1		R2	0.78	0.48	0.83	0.52
	R3	9.3	5.8	9.9	6.2		R3	0.93	0.58	1.00	0.62
	R4	11.4	7.1	12.1	7.5		R4	1.14	0.71	1.22	0.76
C	R1	10.6	6.6	11.3	7.0	C	R1	1.07	0.66	1.14	0.71
	R2	12.8	7.9	13.6	8.5		R2	1.28	0.80	1.37	0.85
	R3	15.3	9.5	16.3	10.1		R3	1.54	0.95	1.64	1.02
	R4	18.7	11.6	20.0	12.4		R4	1.88	1.17	2.01	1.25
D	R1	21.8	13.6	23.3	14.5						
	R2	26.3	16.3	28.0	17.4						
	R3	31.5	19.6	33.6	20.9						
	R4	38.6	24.0	40*	25*						

변속기 - 일반 정보

* 속도는 최대 설계 속도인 40km/h(25 mph)로 제한됨

OULXA64,SP,4CYL,000596C-44-28AUG23

주행 속도, PowrQuad™ PLUS 변속기 40km/h(16/16) (SRI 825 포함 타이어)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm							
				크리퍼 변속기가 장착된 경우 추가 기어			
SRI(mm)		825		SRI(mm)		825	
범위	기어	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph
A	1	3.0	1.9	A	1	0.30	0.19
	2	3.6	2.2		2	0.36	0.22
	3	4.3	2.7		3	0.43	0.27
	4	5.3	3.3		4	0.53	0.33
B	1	6.0	3.7	B	1	0.60	0.37
	2	7.2	4.5		2	0.72	0.45
	3	8.6	5.4		3	0.87	0.54
	4	10.6	6.6		4	1.06	0.66
C	1	9.8	6.1	C	1	0.99	0.61
	2	11.8	7.4		2	1.19	0.74
	3	14.2	8.8		3	1.42	0.88
	4	17.4	10.8		4	1.74	1.08
D	1	20.2	12.6				
	2	24.4	15.1				
	3	29.2	18.1				
	4	35.7	22.2				
A	R1	3.1	1.9	A	R1	0.31	0.19
	R2	3.7	2.3		R2	0.38	0.23
	R3	4.5	2.8		R3	0.45	0.28
	R4	5.5	3.4		R4	0.55	0.34
B	R1	6.2	3.9	B	R1	0.63	0.39
	R2	7.5	4.7		R2	0.75	0.47
	R3	9.0	5.6		R3	0.90	0.56
	R4	11.0	6.8		R4	1.11	0.69
C	R1	10.3	6.4	C	R1	1.03	0.64
	R2	12.3	7.7		R2	1.24	0.77
	R3	14.8	9.2		R3	1.49	0.92
	R4	18.1	11.3		R4	1.82	1.13
D	R1	21.1	13.1				
	R2	25.4	15.8				
	R3	30.5	18.9				
	R4	37.3	23.2				

OULXA64,SP,4CYL,00057D2-44-28AUG23

주행 속도 - 출고시 크리퍼 변속기가 장착된 PowrQuad™ PLUS 및 AutoQuad™ PLUS 변속기 40km/h(24/24) (SRI 700 및 725 포함 타이어)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)		700		725		크리퍼 변속기					
						SRI(mm)		700		725	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.5	0.9	1.5	1.0	A	1	0.15	0.09	0.15	0.10

변속기 - 일반 정보

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)		700		725		크리퍼 변속기					
						SRI(mm)		700		725	
	2	1.8	1.1	1.8	1.1		2	0.18	0.11	0.19	0.12
	3	2.1	1.3	2.2	1.4		3	0.21	0.13	0.22	0.14
	4	2.6	1.6	2.7	1.7		4	0.26	0.16	0.27	0.17
B	1	3.6	2.2	3.7	2.3	B	1	0.36	0.23	0.38	0.23
	2	4.4	2.7	4.5	2.8		2	0.44	0.27	0.45	0.28
	3	5.2	3.2	5.4	3.4		3	0.52	0.33	0.54	0.34
	4	6.4	4.0	6.6	4.1		4	0.64	0.40	0.67	0.41
C	1	5.9	3.7	6.1	3.8	C	1	0.59	0.37	0.61	0.38
	2	7.1	4.4	7.4	4.6		2	0.71	0.44	0.74	0.46
	3	8.5	5.3	8.8	5.5		3	0.85	0.53	0.89	0.55
	4	10.4	6.5	10.8	6.7		4	1.05	0.65	1.08	0.67
D	1	9.7	6.0	10.0	6.2						
	2	11.7	7.2	12.1	7.5						
	3	14.0	8.7	14.5	9.0						
	4	17.1	10.6	17.7	11.0						
E	1	15.7	9.8	16.3	10.1						
	2	18.9	11.8	19.6	12.2						
	3	22.7	14.1	23.5	14.6						
	4	27.8	17.3	28.8	17.9						
F	1	21.2	13.2	22.0	13.7						
	2	25.6	15.9	26.5	16.5						
	3	30.6	19.0	31.7	19.7						
	4	37.5**	23.3**	38.9**	24.1**						
A	R1	1.5	1.0	1.6	1.0	A	R1	0.16	0.10	0.16	0.10
	R2	1.9	1.2	1.9	1.2		R2	0.19	0.12	0.19	0.12
	R3	2.2	1.4	2.3	1.4		R3	0.22	0.14	0.23	0.14
	R4	2.7	1.7	2.8	1.8		R4	0.27	0.17	0.28	0.18
B	R1	3.8	2.3	3.9	2.4	B	R1	0.38	0.24	0.39	0.24
	R2	4.5	2.8	4.7	2.9		R2	0.46	0.28	0.47	0.29
	R3	5.4	3.4	5.6	3.5		R3	0.55	0.34	0.57	0.35
	R4	6.7	4.1	6.9	4.3		R4	0.67	0.42	0.69	0.43
C	R1	6.2	3.8	6.4	4.0	C	R1	0.62	0.38	0.64	0.40
	R2	7.4	4.6	7.7	4.8		R2	0.74	0.46	0.77	0.48
	R3	8.9	5.5	9.2	5.7		R3	0.89	0.55	0.92	0.57
	R4	10.9	6.8	11.3	7.0		R4	1.09	0.68	1.13	0.70
D	R1	10.1	6.3	10.5	6.5						
	R2	12.2	7.6	12.6	7.8						
	R3	14.6	9.1	15.1	9.4						
	R4	17.8	11.1	18.5	11.5						
E	R1	16.4	10.2	17.0	10.6						
	R2	19.8	12.3	20.5	12.7						
	R3	23.7	14.7	24.5	15.2						
	R4	29.0	18.0	30.0	18.7						
F	R1	22.2	13.8	23.0	14.3						
	R2	26.7	16.6	27.6	17.2						
	R3	32.0	19.9	33.1	20.6						
	R4	39.1**	24.3**	40*.**	25*.**						

* 속도는 최대 설계 속도인 40km/h(25 mph)로 제한됨

** 일본에만 해당: 최대 속도는 35km/h(22mph)로 제한됨

엔진 속도 2100rpm 미만에서 제한 속도에 도달합니다.

OULXA64,SP,4CYL,00057D3-44-28AUG23

주행 속도 - 출고시 크리퍼 변속기가 장착된 경우), PowrQuad™ PLUS 및 AutoQuad™ PLUS 변속기 40km/h(24/24) (SRI 750 및 775 포함 타이어)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)		750		775		크리퍼 변속기					
						SRI(mm)		750		775	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.4	0.9	1.5	0.9	A	1	0.14	0.09	0.15	0.09
	2	1.7	1.1	1.8	1.1		2	0.17	0.11	0.18	0.11
	3	2.0	1.3	2.1	1.3		3	0.20	0.13	0.21	0.13
	4	2.5	1.5	2.6	1.6		4	0.25	0.16	0.26	0.16
B	1	3.4	2.1	3.6	2.2	B	1	0.35	0.21	0.36	0.22
	2	4.1	2.6	4.3	2.7		2	0.42	0.26	0.43	0.27
	3	5.0	3.1	5.1	3.2		3	0.50	0.31	0.51	0.32
	4	6.1	3.8	6.3	3.9		4	0.61	0.38	0.63	0.39
C	1	5.6	3.5	5.8	3.6	C	1	0.56	0.35	0.58	0.36
	2	6.7	4.2	7.0	4.3		2	0.68	0.42	0.70	0.44
	3	8.1	5.0	8.4	5.2		3	0.81	0.50	0.84	0.52
	4	9.9	6.2	10.2	6.4		4	0.99	0.62	1.03	0.64
D	1	9.2	5.7	9.5	5.9						
	2	11.1	6.9	11.4	7.1						
	3	13.3	8.2	13.7	8.5						
	4	16.2	10.1	16.8	10.4						
E	1	14.9	9.3	15.4	9.6						
	2	18.0	11.2	18.6	11.6						
	3	21.6	13.4	22.3	13.8						
	4	26.4	16.4	27.3	17.0						
F	1	21.4	13.3	22.2	13.8						
	2	25.8	16.0	26.7	16.6						
	3	30.9	19.2	32.0	19.9						
	4	37.9**	23.5**	39.1**	24.3**						
A	R1	1.5	0.9	1.5	0.9	A	R1	0.15	0.09	0.15	0.09
	R2	1.8	1.1	1.8	1.1		R2	0.18	0.11	0.18	0.11
	R3	2.1	1.3	2.2	1.4		R3	0.21	0.13	0.22	0.14
	R4	2.6	1.6	2.7	1.7		R4	0.26	0.16	0.27	0.17
B	R1	3.6	2.2	3.7	2.3	B	R1	0.36	0.22	0.37	0.23
	R2	4.3	2.7	4.5	2.8		R2	0.43	0.27	0.45	0.28
	R3	5.2	3.2	5.3	3.3		R3	0.52	0.32	0.54	0.33
	R4	6.3	3.9	6.5	4.1		R4	0.64	0.40	0.66	0.41
C	R1	5.8	3.6	6.0	3.8	C	R1	0.59	0.37	0.61	0.38
	R2	7.0	4.4	7.3	4.5		R2	0.71	0.44	0.73	0.45
	R3	8.4	5.2	8.7	5.4		R3	0.85	0.53	0.88	0.54
	R4	10.3	6.4	10.7	6.6		R4	1.04	0.64	1.07	0.67
D	R1	9.6	6.0	9.9	6.2						
	R2	11.6	7.2	11.9	7.4						
	R3	13.8	8.6	14.3	8.9						
	R4	17.0	10.5	17.5	10.9						
E	R1	15.6	9.7	16.1	10.0						
	R2	18.8	11.7	19.4	12.1						
	R3	22.5	14.0	23.2	14.4						
	R4	27.6	17.1	28.5	17.7						
F	R1	22.4	13.9	23.1	14.4						
	R2	26.9	16.7	27.8	17.3						
	R3	32.3	20.1	33.3	20.7						

변속기 - 일반 정보

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm						
SRI(mm)		750		775		크리퍼 변속기
		SRI(mm)		750		775
	R4	39.5**	24.6**	40*,**	25*,**	

* 속도는 최대 설계 속도인 40km/h(25 mph)로 제한됨

엔진 속도 2100rpm 미만에서 제한 속도에 도달합니다.

** 일본에만 해당: 최대 속도는 35km/h(22mph)로 제한됨

OULXA64,SP,4CYL,000596F-44-28AUG23

주행 속도 - 출고시 크리퍼 변속기가 장착된 경우), PowrQuad™ PLUS 및 AutoQuad™ PLUS 변속기 40km/h(24/24) (SRI 800 및 825 포함 타이어)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)		800		825		크리퍼 변속기					
		SRI(mm)		800		825					
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.5	0.9	1.5	1.0	A	1	0.15	0.09	0.16	0.10
	2	1.8	1.1	1.9	1.2		2	0.18	0.11	0.19	0.12
	3	2.2	1.3	2.2	1.4		3	0.22	0.14	0.22	0.14
	4	2.7	1.6	2.7	1.7		4	0.27	0.17	0.27	0.17
B	1	3.7	2.3	3.8	2.3	B	1	0.37	0.23	0.38	0.24
	2	4.4	2.7	4.6	2.8		2	0.44	0.28	0.46	0.28
	3	5.3	3.3	5.5	3.4		3	0.53	0.33	0.55	0.34
	4	6.5	4.0	6.7	4.2		4	0.65	0.40	0.67	0.42
C	1	6.0	3.7	6.2	3.8	C	1	0.60	0.37	0.62	0.38
	2	7.2	4.5	7.4	4.6		2	0.72	0.45	0.75	0.46
	3	8.6	5.4	8.9	5.5		3	0.87	0.54	0.89	0.56
	4	10.6	6.6	10.9	6.8		4	1.06	0.66	1.09	0.68
D	1	9.8	6.1	10.1	6.3						
	2	11.8	7.3	12.2	7.6						
	3	14.1	8.8	14.6	9.1						
	4	17.3	10.8	17.9	11.1						
E	1	15.9	9.9	16.4	10.2						
	2	19.2	11.9	19.8	12.3						
	3	23.0	14.3	23.7	14.7						
	4	28.2	17.5	29.0	18.0						
F	1	21.5	13.4	22.2	13.8						
	2	25.9	16.1	26.7	16.6						
	3	31.0	19.3	32.0	19.9						
	4	38.0**	23.6**	39.2**	24.4**						
A	R1	1.6	1.0	1.6	1.0	A	R1	0.16	0.10	0.16	0.10
	R2	1.9	1.2	1.9	1.2		R2	0.19	0.12	0.20	0.12
	R3	2.3	1.4	2.3	1.4		R3	0.23	0.14	0.23	0.15
	R4	2.8	1.7	2.9	1.8		R4	0.28	0.17	0.29	0.18
B	R1	3.8	2.4	3.9	2.5	B	R1	0.38	0.24	0.40	0.25
	R2	4.6	2.9	4.8	3.0		R2	0.46	0.29	0.48	0.30
	R3	5.5	3.4	5.7	3.5		R3	0.55	0.34	0.57	0.36
	R4	6.8	4.2	7.0	4.3		R4	0.68	0.42	0.70	0.44
C	R1	6.2	3.9	6.4	4.0	C	R1	0.63	0.39	0.65	0.40
	R2	7.5	4.7	7.7	4.8		R2	0.75	0.47	0.78	0.48
	R3	9.0	5.6	9.3	5.8		R3	0.90	0.56	0.93	0.58
	R4	11.0	6.8	11.4	7.1		R4	1.11	0.69	1.14	0.71
D	R1	10.2	6.4	10.6	6.6						
	R2	12.3	7.7	12.7	7.9						

변속기 - 일반 정보

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)		800		825		크리퍼 변속기					
						SRI(mm)		800		825	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
	R3	14.8	9.2	15.2	9.5						
	R4	18.1	11.2	18.7	11.6						
E	R1	16.6	10.3	17.2	10.7						
	R2	20.0	12.4	20.7	12.8						
	R3	24.0	14.9	24.7	15.4						
	R4	29.4	18.3	30.3	18.8						
F	R1	22.5	14.0	23.2	14.4						
	R2	27.0	16.8	27.9	17.3						
	R3	32.4	20.1	33.4	20.8						
	R4	39.7**	24.7**	40*, **	25*, **						

* 속도는 최대 설계 속도인 40km/h(25 mph)로 제한됨

엔진 속도 2100rpm 미만에서 제한 속도에 도달합니다.

** 일본에만 해당: 최대 속도는 35km/h(22mph)로 제한됨

OULXA64,SP,4CYL,00057D5-44-28AUG23

주행 속도 - 출고시 크리퍼 변속기가 미장착된 PowrQuad™ PLUS 및 AutoQuad™ PLUS 변속기 40km/h(24/24) (SRI 700, 725, 750 및 775 포함 타이어)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm									
SRI(mm)		700		725		750		775	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.6	1.0	1.6	1.0	1.6	1.0	1.6	1.0
	2	1.9	1.2	2.0	1.2	1.9	1.2	2.0	1.2
	3	2.3	1.4	2.3	1.5	2.3	1.4	2.4	1.5
	4	2.8	1.7	2.9	1.8	2.8	1.7	2.9	1.8
B	1	3.8	2.4	4.0	2.5	3.9	2.4	4.0	2.5
	2	4.6	2.9	4.8	3.0	4.7	2.9	4.8	3.0
	3	5.5	3.4	5.7	3.5	5.6	3.5	5.8	3.6
	4	6.7	4.2	7.0	4.3	6.8	4.3	7.1	4.4
C	1	6.2	3.9	6.4	4.0	6.3	3.9	6.5	4.1
	2	7.5	4.7	7.8	4.8	7.6	4.7	7.9	4.9
	3	9.0	5.6	9.3	5.8	9.1	5.7	9.4	5.9
	4	11.0	6.8	11.4	7.1	11.2	6.9	11.5	7.2
D	1	10.2	6.3	10.6	6.6	10.4	6.4	10.7	6.7
	2	12.3	7.6	12.7	7.9	12.5	7.8	12.9	8.0
	3	14.7	9.2	15.3	9.5	15.0	9.3	15.5	9.6
	4	18.0	11.2	18.7	11.6	18.3	11.4	18.9	11.8
E	1	16.6	10.3	17.2	10.7	16.9	10.5	17.4	10.8
	2	20.0	12.4	20.7	12.9	20.3	12.6	21.0	13.0
	3	23.9	14.9	24.8	15.4	24.3	15.1	25.1	15.6
	4	29.3	18.2	30.4	18.9	29.8	18.5	30.8	19.1
F	1	23.8	14.8	24.7	15.3	24.2	15.0	25.0	15.5
	2	28.7	17.8	29.7	18.5	29.1	18.1	30.1	18.7
	3	34.3	21.3	35.6**	22.1**	34.9	21.7	36.0**	22.4**
	4	40*, **	25*, **	40*, **	25*, **	40*, **	25*, **	40*, **	25*, **
A	R1	1.6	1.0	1.7	1.1	1.7	1.0	1.7	1.1
	R2	2.0	1.2	2.0	1.3	2.0	1.2	2.1	1.3
	R3	2.4	1.5	2.4	1.5	2.4	1.5	2.5	1.5
	R4	2.9	1.8	3.0	1.9	2.9	1.8	3.0	1.9
B	R1	4.0	2.5	4.1	2.6	4.0	2.5	4.2	2.6

변속기 - 일반 정보

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm									
SRI(mm)		700		725		750		775	
	R2	4.8	3.0	5.0	3.1	4.9	3.0	5.0	3.1
	R3	5.7	3.6	5.9	3.7	5.8	3.6	6.0	3.7
	R4	7.0	4.4	7.3	4.5	7.1	4.4	7.4	4.6
	R1	6.5	4.0	6.7	4.2	6.6	4.1	6.8	4.2
C	R2	7.8	4.9	8.1	5.0	7.9	4.9	8.2	5.1
	R3	9.4	5.8	9.7	6.0	9.5	5.9	9.8	6.1
	R4	11.5	7.1	11.9	7.4	11.7	7.2	12.0	7.5
	R1	10.7	6.6	11.0	6.9	10.8	6.7	11.2	6.9
D	R2	12.8	8.0	13.3	8.3	13.0	8.1	13.5	8.4
	R3	15.4	9.6	15.9	9.9	15.6	9.7	16.1	10.0
	R4	18.8	11.7	19.5	12.1	19.1	11.9	19.8	12.3
	R1	17.3	10.8	17.9	11.1	17.6	10.9	18.2	11.3
E	R2	20.9	13.0	21.6	13.4	21.2	13.2	21.9	13.6
	R3	25.0	15.5	25.9	16.1	25.4	15.8	26.2	16.3
	R4	30.6	19.0	31.7	19.7	31.1	19.3	32.1	19.9
	R1	24.8	15.4	25.7	16.0	25.2	15.7	26.1	16.2
F	R2	29.9	18.6	31.0	19.3	30.4	18.9	31.4	19.5
	R3	35.8**	22.3**	37.1**	23.1**	36.4**	22.6**	37.6**	23.4*
	R4	40*, **	25*, **	40*, **	25*, **	40*, **	25*, **	40*, **	25*, **

* 속도는 최대 설계 속도인 40km/h(25 mph)로 제한됨

엔진 속도 2100rpm 미만에서 제한 속도에 도달합니다.

** 일본에만 해당: 최대 속도는 35km/h(22mph)로 제한됨

OULXA64,SP,4CYL,00057D6-44-28AUG23

주행 속도 - 출고시 크리퍼 변속기가 미장착된 PowrQuad™ PLUS 및 AutoQuad™ PLUS 변속기 40km/h(24/24) (SRI 800 및 825 포함 타이어)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm					
SRI(mm)		800		825	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.7	1.1	1.7	1.1
	2	2.0	1.3	2.1	1.3
	3	2.4	1.5	2.5	1.6
	4	3.0	1.9	3.1	1.9
B	1	4.1	2.6	4.3	2.6
	2	5.0	3.1	5.1	3.2
	3	6.0	3.7	6.1	3.8
	4	7.3	4.5	7.5	4.7
C	1	6.7	4.2	7.0	4.3
	2	8.1	5.0	8.4	5.2
	3	9.7	6.0	10.0	6.2
	4	11.9	7.4	12.3	7.6
D	1	11.1	6.9	11.4	7.1
	2	13.3	8.3	13.7	8.5
	3	16.0	9.9	16.5	10.2
	4	19.5	12.1	20.2	12.5
E	1	18.0	11.2	18.5	11.5
	2	21.6	13.5	22.3	13.9
	3	25.9	16.1	26.7	16.6
	4	31.8	19.7	32.8	20.4
F	1	25.8	16.0	25.0	15.6
	2	31.1	19.3	30.1	18.7

변속기 - 일반 정보

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm					
SRI(mm)		800		825	
	3	37.2**	23.1**	36.1**	22.4**
	4	40*, **	25*, **	40*, **	25*, **
A	R1	1.8	1.1	1.8	1.1
	R2	2.1	1.3	2.2	1.4
	R3	2.5	1.6	2.6	1.6
	R4	3.1	1.9	3.2	2.0
B	R1	4.3	2.7	4.4	2.8
	R2	5.2	3.2	5.4	3.3
	R3	6.2	3.9	6.4	4.0
	R4	7.6	4.7	7.9	4.9
C	R1	7.0	4.4	7.3	4.5
	R2	8.5	5.3	8.7	5.4
	R3	10.1	6.3	10.5	6.5
	R4	12.4	7.7	12.8	8.0
D	R1	11.5	7.2	11.9	7.4
	R2	13.9	8.6	14.3	8.9
	R3	16.6	10.3	17.2	10.7
	R4	20.4	12.7	21.0	13.1
E	R1	18.8	11.7	19.3	12.0
	R2	22.6	14.0	23.3	14.5
	R3	27.1	16.8	27.9	17.3
	R4	33.1	20.6	34.2	21.2
F	R1	26.9	16.7	26.1	16.2
	R2	32.4	20.1	31.4	19.5
	R3	38.8**	24.1**	37.7**	23.4**
	R4	40*, **	25*, **	40*, **	25*, **

* 속도는 최대 설계 속도인 40km/h(25 mph)로 제한됨

엔진 속도 2100rpm 미만에서 제한 속도에 도달합니다.

** 일본에만 해당: 최대 속도는 35km/h(22mph)로 제한됨

OULXA64,SP,4CYL,00057D7-44-28AUG23

이동 속도 - Eco Shift™ 장착 AutoQuad™ PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 700 및 725 포함 타이어)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)		700		725		크리퍼 변속기가 장착된 경우 추가 기어					
						SRI(mm)		700		725	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.8	1.1	1.8	1.1	A	1	0.18	0.11	0.19	0.11
	2	2.1	1.3	2.2	1.4		2	0.22	0.13	0.22	0.14
	3	2.6	1.6	2.7	1.7		3	0.26	0.16	0.27	0.17
	4	3.1	2.0	3.3	2.0		4	0.32	0.20	0.33	0.20
B	1	4.3	2.7	4.5	2.8	B	1	0.44	0.27	0.45	0.28
	2	5.2	3.2	5.4	3.4		2	0.53	0.33	0.54	0.34
	3	6.3	3.9	6.5	4.0		3	0.63	0.39	0.65	0.40
	4	7.7	4.8	7.9	4.9		4	0.77	0.48	0.80	0.50
C	1	7.1	4.4	7.3	4.6	C	1	0.71	0.44	0.74	0.46
	2	8.5	5.3	8.8	5.5		2	0.86	0.53	0.89	0.55
	3	10.2	6.3	10.6	6.6		3	1.03	0.64	1.06	0.66
	4	12.5	7.8	13.0	8.0		4	1.26	0.78	1.30	0.81
D	1	11.6	7.2	12.0	7.5						
	2	14.0	8.7	14.5	9.0						

변속기 - 일반 정보

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)		700		725		크리퍼 변속기가 장착된 경우 추가 기어					
						SRI(mm)		700		725	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
	3	16.8	10.4	17.4	10.8						
	4	20.5	12.8	21.3	13.2						
E	1	18.9	11.7	19.6	12.1						
	2	22.7	14.1	23.5	14.6						
	3	27.2	16.9	28.2	17.5						
	4	33.3	20.7	34.5	21.5						
F	1	27.1	16.8	28.1	17.4						
	2	32.6	20.3	33.8	21.0						
	3	39.1	24.3	40*	25*						
	4	40*	25*	40*	25*						
A	R1	1.9	1.2	1.9	1.2	A	R1	0.19	0.12	0.19	0.12
	R2	2.2	1.4	2.3	1.4		R2	0.22	0.14	0.23	0.14
	R3	2.7	1.7	2.8	1.7		R3	0.27	0.17	0.28	0.17
	R4	3.3	2.0	3.4	2.1		R4	0.33	0.20	0.34	0.21
B	R1	4.5	2.8	4.7	2.9	B	R1	0.46	0.28	0.47	0.29
	R2	5.5	3.4	5.6	3.5		R2	0.55	0.34	0.57	0.35
	R3	6.5	4.1	6.8	4.2		R3	0.66	0.41	0.68	0.42
	R4	8.0	5.0	8.3	5.2		R4	0.80	0.50	0.83	0.52
C	R1	7.4	4.6	7.7	4.8	C	R1	0.74	0.46	0.77	0.48
	R2	8.9	5.5	9.2	5.7		R2	0.89	0.56	0.93	0.58
	R3	10.7	6.6	11.0	6.9		R3	1.07	0.66	1.11	0.69
	R4	13.0	8.1	13.5	8.4		R4	1.31	0.81	1.36	0.84
D	R1	12.1	7.5	12.6	7.8						
	R2	14.6	9.1	15.1	9.4						
	R3	17.5	10.9	18.1	11.3						
	R4	21.4	13.3	22.2	13.8						
E	R1	19.7	12.2	20.4	12.7						
	R2	23.7	14.7	24.6	15.3						
	R3	28.4	17.7	29.4	18.3						
	R4	34.8	21.6	36.0	22.4						
F	R1	28.3	17.6	29.3	18.2						
	R2	34.0	21.1	35.2	21.9						
	R3	40*	25*	40*	25*						
	R4	40*	25*	40*	25*						

* 이동 속도는 최대 40km/h(25mph)로 제한됨
엔진 속도 2100rpm 미만에서 제한 속도에 도달합니다.

OULXA64,SP,4CYL,00057D8-44-25AUG23

이동 속도 - Eco Shift™ 장착 AutoQuad™ PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 750 및 775 포함 타이어)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)		750		775		크리퍼 변속기가 장착된 경우 추가 기어					
						SRI(mm)		750		775	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.9	1.2	2.0	1.2	A	1	0.19	0.12	0.20	0.12
	2	2.3	1.4	2.4	1.5		2	0.23	0.14	0.24	0.15
	3	2.7	1.7	2.8	1.8		3	0.28	0.17	0.29	0.18

변속기 - 일반 정보

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)		750		775		크리퍼 변속기가 장착된 경우 추가 기어					
						SRI(mm)		750		775	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
B	4	3.4	2.1	3.5	2.2	B	4	0.34	0.21	0.35	0.22
	1	4.7	2.9	4.8	3.0		1	0.47	0.29	0.48	0.30
	2	5.6	3.5	5.8	3.6		2	0.56	0.35	0.58	0.36
	3	6.7	4.2	6.9	4.3		3	0.67	0.42	0.70	0.43
	4	8.2	5.1	8.5	5.3		4	0.83	0.51	0.85	0.53
C	1	7.6	4.7	7.8	4.9	C	1	0.76	0.47	0.79	0.49
	2	9.1	5.7	9.4	5.9		2	0.92	0.57	0.95	0.59
	3	10.9	6.8	11.3	7.0		3	1.10	0.68	1.14	0.71
	4	13.4	8.3	13.8	8.6		4	1.35	0.84	1.39	0.86
D	1	12.4	7.7	12.9	8.0						
	2	15.0	9.3	15.5	9.6						
	3	17.9	11.2	18.5	11.5						
	4	22.0	13.7	22.7	14.1						
E	1	20.2	12.6	20.9	13.0						
	2	24.4	15.1	25.2	15.6						
	3	29.2	18.1	30.1	18.7						
	4	35.7	22.2	36.9	22.9						
F	1	27.3	17.0	28.2	17.5						
	2	32.9	20.4	34.0	21.1						
	3	39.4	24.5	40*	25*						
	4	40*	25*	40*	25*						
A	R1	2.0	1.2	2.1	1.3	A	R1	0.20	0.12	0.21	0.13
	R2	2.4	1.5	2.5	1.5		R2	0.24	0.15	0.25	0.15
	R3	2.9	1.8	3.0	1.8		R3	0.29	0.18	0.30	0.18
	R4	3.5	2.2	3.6	2.3		R4	0.35	0.22	0.36	0.23
B	R1	4.9	3.0	5.0	3.1	B	R1	0.49	0.30	0.50	0.31
	R2	5.8	3.6	6.0	3.8		R2	0.59	0.36	0.61	0.38
	R3	7.0	4.3	7.2	4.5		R3	0.70	0.44	0.73	0.45
	R4	8.6	5.3	8.9	5.5		R4	0.86	0.54	0.89	0.55
C	R1	7.9	4.9	8.2	5.1	C	R1	0.80	0.49	0.82	0.51
	R2	9.5	5.9	9.8	6.1		R2	0.96	0.59	0.99	0.61
	R3	11.4	7.1	11.8	7.3		R3	1.15	0.71	1.18	0.74
	R4	14.0	8.7	14.4	9.0		R4	1.40	0.87	1.45	0.90
D	R1	13.0	8.1	13.4	8.3						
	R2	15.6	9.7	16.2	10.0						
	R3	18.7	11.6	19.4	12.0						
	R4	22.9	14.3	23.7	14.7						
E	R1	21.1	13.1	21.8	13.6						
	R2	25.4	15.8	26.3	16.3						
	R3	30.4	18.9	31.5	19.5						
	R4	37.3	23.2	38.5	23.9						
F	R1	28.5	17.7	29.4	18.3						
	R2	34.3	21.3	35.4	22.0						
	R3	40	25	40*	25*						
	R4	40*	25*	40*	25*						

* 속도가 최대 설계 속도 40km/h(25 mph)로 제한됨
엔진 속도 2100rpm 미만에서 제한 속도에 도달합니다.

OULXA64,SP,4CYL,00057D9-44-25AUG23

이동 속도 - Eco Shift™ 장착 AutoQuad™ PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 800 및 825 포함 타이어)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)		800		825		크리퍼 변속기가 장착된 경우 추가 기어					
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.8	1.1	1.8	1.1	A	1	0.18	0.11	0.19	0.12
	2	2.2	1.3	2.2	1.4		2	0.22	0.13	0.22	0.14
	3	2.6	1.6	2.7	1.7		3	0.26	0.16	0.27	0.17
	4	3.2	2.0	3.3	2.0		4	0.32	0.20	0.33	0.20
B	1	4.4	2.7	4.5	2.8	B	1	0.44	0.27	0.45	0.28
	2	5.3	3.3	5.4	3.4		2	0.53	0.33	0.54	0.34
	3	6.3	3.9	6.5	4.0		3	0.63	0.39	0.65	0.41
	4	7.7	4.8	7.9	4.9		4	0.77	0.48	0.80	0.50
C	1	7.1	4.4	7.3	4.6	C	1	0.71	0.44	0.74	0.46
	2	8.6	5.3	8.8	5.5		2	0.86	0.53	0.89	0.55
	3	10.3	6.4	10.6	6.6		3	1.03	0.64	1.06	0.66
	4	12.6	7.8	13.0	8.1		4	1.26	0.78	1.30	0.81
D	1	11.7	7.3	12.0	7.5						
	2	14.1	8.7	14.5	9.0						
	3	16.8	10.5	17.4	10.8						
	4	20.6	12.8	21.3	13.2						
E	1	19.0	11.8	19.6	12.2						
	2	22.8	14.2	23.6	14.6						
	3	27.4	17.0	28.2	17.5						
	4	33.5	20.8	34.6	21.5						
F	1	27.2	16.9	28.1	17.4						
	2	32.8	20.4	33.8	21.0						
	3	39.2	24.4	40*	25*						
	4	40*	25*	40*	25*						
A	R1	1.9	1.2	1.9	1.2	A	R1	0.19	0.12	0.19	0.12
	R2	2.2	1.4	2.3	1.4		R2	0.23	0.14	0.23	0.14
	R3	2.7	1.7	2.8	1.7		R3	0.27	0.17	0.28	0.17
	R4	3.3	2.0	3.4	2.1		R4	0.33	0.21	0.34	0.21
B	R1	4.6	2.8	4.7	2.9	B	R1	0.46	0.28	0.47	0.29
	R2	5.5	3.4	5.7	3.5		R2	0.55	0.34	0.57	0.35
	R3	6.6	4.1	6.8	4.2		R3	0.66	0.41	0.68	0.42
	R4	8.0	5.0	8.3	5.2		R4	0.81	0.50	0.83	0.52
C	R1	7.4	4.6	7.7	4.8	C	R1	0.75	0.46	0.77	0.48
	R2	8.9	5.6	9.2	5.7		R2	0.90	0.56	0.93	0.58
	R3	10.7	6.7	11.0	6.9		R3	1.08	0.67	1.11	0.69
	R4	13.1	8.1	13.5	8.4		R4	1.32	0.82	1.36	0.84
D	R1	12.2	7.6	12.6	7.8						
	R2	14.7	9.1	15.1	9.4						
	R3	17.6	10.9	18.1	11.3						
	R4	21.5	13.4	22.2	13.8						
E	R1	19.8	12.3	20.4	12.7						
	R2	23.8	14.8	24.6	15.3						
	R3	28.5	17.7	29.4	18.3						
	R4	35.0	21.7	36.1	22.4						
F	R1	28.4	17.6	29.3	18.2						
	R2	34.2	21.2	35.3	21.9						
	R3	40*	25*	40*	25*						

변속기 - 일반 정보

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm											
SRI(mm)		800		825		크리퍼 변속기가 장착된 경우 추가 기어					
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	SRI(mm)		800		825	
	R4	40*	25*	40*	25*	범위	기어	km/h	mph	km/h	mph

* 속도가 최대 설계 속도 40km/h(25 mph)로 제한됨
엔진 속도 2100rpm 미만에서 제한 속도에 도달합니다.

OULXA64,SP,4CYL,00057DA-44-25AUG23

주행 속도, CommandQuad™ PLUS 변속기 40km/h(24/24) (SRI 700, 725, 750 및 775 포함 타이어)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm									
SRI(mm)		700		725		750		775	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.5	0.9	1.5	1.0	1.4	0.9	1.5	0.9
	2	1.8	1.1	1.8	1.1	1.7	1.1	1.8	1.1
	3	2.1	1.3	2.2	1.4	2.0	1.3	2.1	1.3
	4	2.6	1.6	2.7	1.7	2.5	1.5	2.6	1.6
B	1	3.6	2.2	3.7	2.3	3.4	2.1	3.6	2.2
	2	4.4	2.7	4.5	2.8	4.1	2.6	4.3	2.7
	3	5.2	3.2	5.4	3.4	5.0	3.1	5.1	3.2
	4	6.4	4.0	6.6	4.1	6.1	3.8	6.3	3.9
C	1	5.9	3.7	6.1	3.8	5.6	3.5	5.8	3.6
	2	7.1	4.4	7.4	4.6	6.7	4.2	7.0	4.3
	3	8.5	5.3	8.8	5.5	8.1	5.0	8.4	5.2
	4	10.4	6.5	10.8	6.7	9.9	6.2	10.2	6.4
D	1	9.7	6.0	10.0	6.2	9.2	5.7	9.5	5.9
	2	11.7	7.2	12.1	7.5	11.1	6.9	11.4	7.1
	3	14.0	8.7	14.5	9.0	13.3	8.2	13.7	8.5
	4	17.1	10.6	17.7	11.0	16.2	10.1	16.8	10.4
E	1	15.7	9.8	16.3	10.1	14.9	9.3	15.4	9.6
	2	18.9	11.8	19.6	12.2	18.0	11.2	18.6	11.6
	3	22.7	14.1	23.5	14.6	21.6	13.4	22.3	13.8
	4	27.8	17.3	28.8	17.9	26.4	16.4	27.3	17.0
F	1	21.2	13.2	22.0	13.7	21.4	13.3	22.2	13.8
	2	25.6	15.9	26.5	16.5	25.8	16.0	26.7	16.6
	3	30.6	19.0	31.7	19.7	30.9	19.2	32.0	19.9
	4	37.5	23.3	38.9	24.1	37.9	23.5	39.1	24.3
A	R1	1.5	1.0	1.6	1.0	1.5	0.9	1.5	0.9
	R2	1.9	1.2	1.9	1.2	1.8	1.1	1.8	1.1
	R3	2.2	1.4	2.3	1.4	2.1	1.3	2.2	1.4
	R4	2.7	1.7	2.8	1.8	2.6	1.6	2.7	1.7
B	R1	3.8	2.3	3.9	2.4	3.6	2.2	3.7	2.3
	R2	4.5	2.8	4.7	2.9	4.3	2.7	4.5	2.8
	R3	5.4	3.4	5.6	3.5	5.2	3.2	5.3	3.3
	R4	6.7	4.1	6.9	4.3	6.3	3.9	6.5	4.1
C	R1	6.2	3.8	6.4	4.0	5.8	3.6	6.0	3.8
	R2	7.4	4.6	7.7	4.8	7.0	4.4	7.3	4.5
	R3	8.9	5.5	9.2	5.7	8.4	5.2	8.7	5.4
	R4	10.9	6.8	11.3	7.0	10.3	6.4	10.7	6.6
D	R1	10.1	6.3	10.5	6.5	9.6	6.0	9.9	6.2

변속기 - 일반 정보

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm									
SRI(mm)		700		725		750		775	
	R2	12.2	7.6	12.6	7.8	11.6	7.2	11.9	7.4
	R3	14.6	9.1	15.1	9.4	13.8	8.6	14.3	8.9
	R4	17.8	11.1	18.5	11.5	17.0	10.5	17.5	10.9
E	R1	16.4	10.2	17.0	10.6	15.6	9.7	16.1	10.0
	R2	19.8	12.3	20.5	12.7	18.8	11.7	19.4	12.1
	R3	23.7	14.7	24.5	15.2	22.5	14.0	23.2	14.4
	R4	29.0	18.0	30.0	18.7	27.6	17.1	28.5	17.7
F	R1	22.2	13.8	23.0	14.3	22.4	13.9	23.1	14.4
	R2	26.7	16.6	27.6	17.2	26.9	16.7	27.8	17.3
	R3	30**	18.6**	30**	18.6**	30**	18.6**	30**	18.6**
	R4	30**	18.6**	30**	18.6**	30**	18.6**	30**	18.6**

* 속도는 최대 설계 속도인 40km/h(25 mph)로 제한됨

엔진 속도 2100rpm 미만에서 제한 속도에 도달합니다.

** 속도는 최대 설계 속도인 30km/h(18.6mph)로 제한됨

OULXA64,SP,4CYL,00057DB-44-28AUG23

주행 속도, CommandQuad™ PLUS 변속기 40km/h(24/24) (SRI 800 및 825 포함 타이어)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm					
SRI(mm)		800		825	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.7	1.1	1.7	1.1
	2	2.0	1.3	2.1	1.3
	3	2.4	1.5	2.5	1.6
	4	3.0	1.9	3.1	1.9
B	1	4.1	2.6	4.3	2.6
	2	5.0	3.1	5.1	3.2
	3	6.0	3.7	6.1	3.8
	4	7.3	4.5	7.5	4.7
C	1	6.7	4.2	7.0	4.3
	2	8.1	5.0	8.4	5.2
	3	9.7	6.0	10.0	6.2
	4	11.9	7.4	12.3	7.6
D	1	11.1	6.9	11.4	7.1
	2	13.3	8.3	13.7	8.5
	3	16.0	9.9	16.5	10.2
	4	19.5	12.1	20.2	12.5
E	1	18.0	11.2	18.5	11.5
	2	21.6	13.5	22.3	13.9
	3	25.9	16.1	26.7	16.6
	4	31.8	19.7	32.8	20.4
F	1	25.8	16.0	25.0	15.6
	2	31.1	19.3	30.1	18.7
	3	37.2	23.1	36.1	22.4
	4	40*	25*	40*	25*
A	R1	1.8	1.1	1.8	1.1
	R2	2.1	1.3	2.2	1.4
	R3	2.5	1.6	2.6	1.6
	R4	3.1	1.9	3.2	2.0
B	R1	4.3	2.7	4.4	2.8
	R2	5.2	3.2	5.4	3.3
	R3	6.2	3.9	6.4	4.0

변속기 - 일반 정보

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm					
SRI(mm)		800		825	
	R4	7.6	4.7	7.9	4.9
C	R1	7.0	4.4	7.3	4.5
	R2	8.5	5.3	8.7	5.4
	R3	10.1	6.3	10.5	6.5
	R4	12.4	7.7	12.8	8.0
D	R1	11.5	7.2	11.9	7.4
	R2	13.9	8.6	14.3	8.9
	R3	16.6	10.3	17.2	10.7
	R4	20.4	12.7	21.0	13.1
E	R1	18.8	11.7	19.3	12.0
	R2	22.6	14.0	23.3	14.5
	R3	27.1	16.8	27.9	17.3
	R4	30**	18.6**	30**	18.6**
F	R1	26.9	16.7	26.1	16.2
	R2	32.4	20.1	31.4	19.5
	R3	30**	18.6**	30**	18.6**
	R4	30**	18.6**	30**	18.6**

* 속도는 최대 설계 속도인 40km/h(25 mph)로 제한됨

엔진 속도 2100rpm 미만에서 제한 속도에 도달합니다.

** 속도는 최대 설계 속도인 30km/h(18.6mph)로 제한됨

OULXA64,SP,4CYL,00057DC-44-29AUG23

이동 속도, Eco Shift™ 장착 CommandQuad™ PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 700, 725, 750 및 775 포함 타이어)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm									
SRI(mm)		7800		725		750		775	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.8	1.1	1.8	1.1	1.9	1.2	2.0	1.2
	2	2.1	1.3	2.2	1.4	2.3	1.4	2.4	1.5
	3	2.6	1.6	2.7	1.7	2.7	1.7	2.8	1.8
	4	3.1	2.0	3.3	2.0	3.4	2.1	3.5	2.2
B	1	4.3	2.7	4.5	2.8	4.7	2.9	4.8	3.0
	2	5.2	3.2	5.4	3.4	5.6	3.5	5.8	3.6
	3	6.3	3.9	6.5	4.0	6.7	4.2	6.9	4.3
	4	7.7	4.8	7.9	4.9	8.2	5.1	8.5	5.3
C	1	7.1	4.4	7.3	4.6	7.6	4.7	7.8	4.9
	2	8.5	5.3	8.8	5.5	9.1	5.7	9.4	5.9
	3	10.2	6.3	10.6	6.6	10.9	6.8	11.3	7.0
	4	12.5	7.8	13.0	8.0	13.4	8.3	13.8	8.6
D	1	11.6	7.2	12.0	7.5	12.4	7.7	12.9	8.0
	2	14.0	8.7	14.5	9.0	15.0	9.3	15.5	9.6
	3	16.8	10.4	17.4	10.8	17.9	11.2	18.5	11.5
	4	20.5	12.8	21.3	13.2	22.0	13.7	22.7	14.1
E	1	18.9	11.7	19.6	12.1	20.2	12.6	20.9	13.0
	2	22.7	14.1	23.5	14.6	24.4	15.1	25.2	15.6
	3	27.2	16.9	28.2	17.5	29.2	18.1	30.1	18.7
	4	33.3	20.7	34.5	21.5	35.7	22.2	36.9	22.9
F	1	27.1	16.8	28.1	17.4	27.3	17.0	28.2	17.5
	2	32.6	20.3	33.8	21.0	32.9	20.4	34.0	21.1
	3	39.1	24.3	40*	25*	39.4	24.5	40*	25*
	4	40*	25*	40*	25*	40*	25*	40*	25*

변속기 - 일반 정보

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm									
SRI(mm)		7800		725		750		775	
A	R1	1.9	1.2	1.9	1.2	2.0	1.2	2.1	1.3
	R2	2.2	1.4	2.3	1.4	2.4	1.5	2.5	1.5
	R3	2.7	1.7	2.8	1.7	2.9	1.8	3.0	1.8
	R4	3.3	2.0	3.4	2.1	3.5	2.2	3.6	2.3
B	R1	4.5	2.8	4.7	2.9	4.9	3.0	5.0	3.1
	R2	5.5	3.4	5.6	3.5	5.8	3.6	6.0	3.8
	R3	6.5	4.1	6.8	4.2	7.0	4.3	7.2	4.5
	R4	8.0	5.0	8.3	5.2	8.6	5.3	8.9	5.5
C	R1	7.4	4.6	7.7	4.8	7.9	4.9	8.2	5.1
	R2	8.9	5.5	9.2	5.7	9.5	5.9	9.8	6.1
	R3	10.7	6.6	11.0	6.9	11.4	7.1	11.8	7.3
	R4	13.0	8.1	13.5	8.4	14.0	8.7	14.4	9.0
D	R1	12.1	7.5	12.6	7.8	13.0	8.1	13.4	8.3
	R2	14.6	9.1	15.1	9.4	15.6	9.7	16.2	10.0
	R3	17.5	10.9	18.1	11.3	18.7	11.6	19.4	12.0
	R4	21.4	13.3	22.2	13.8	22.9	14.3	23.7	14.7
E	R1	19.7	12.2	20.4	12.7	21.1	13.1	21.8	13.6
	R2	23.7	14.7	24.6	15.3	25.4	15.8	26.3	16.3
	R3	28.4	17.7	29.4	18.3	30**	18.6**	30**	18.6**
	R4	30**	18.6**	30**	18.6**	30**	18.6**	30**	18.6**
F	R1	28.3	17.6	29.3	18.2	28.5	17.7	29.4	18.3
	R2	34.0	21.1	35.2	21.9	30**	18.6**	30**	18.6**
	R3	30**	18.6**	30**	18.6**	30**	18.6**	30**	18.6**
	R4	30**	18.6**	30**	18.6**	30**	18.6**	30**	18.6**

* 속도는 최대 설계 속도인 40km/h(25 mph)로 제한됨

엔진 속도 2100rpm 미만에서 제한 속도에 도달합니다.

** 속도는 최대 설계 속도인 30km/h(18.6mph)로 제한됨

OULXA64,SP,4CYL,00057DD-44-28AUG23

이동 속도, Eco Shift™ 장착 CommandQuad™ PLUS 변속기, 40km/h(24/24) (SRI 800 및 825 포함 타이어)

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm					
SRI(mm)		800		825	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.8	1.1	1.8	1.1
	2	2.2	1.3	2.2	1.4
	3	2.6	1.6	2.7	1.7
	4	3.2	2.0	3.3	2.0
B	1	4.4	2.7	4.5	2.8
	2	5.3	3.3	5.4	3.4
	3	6.3	3.9	6.5	4.0
	4	7.7	4.8	7.9	4.9
C	1	7.1	4.4	7.3	4.6
	2	8.6	5.3	8.8	5.5
	3	10.3	6.4	10.6	6.6
	4	12.6	7.8	13.0	8.1
D	1	11.7	7.3	12.0	7.5
	2	14.1	8.7	14.5	9.0
	3	16.8	10.5	17.4	10.8
	4	20.6	12.8	21.3	13.2

변속기 - 일반 정보

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm					
SRI(mm)		800		825	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
E	1	19.0	11.8	19.6	12.2
	2	22.8	14.2	23.6	14.6
	3	27.4	17.0	28.2	17.5
	4	33.5	20.8	34.6	21.5
F	1	27.2	16.9	28.1	17.4
	2	32.8	20.4	33.8	21.0
	3	39.2	24.4	40*	25*
	4	40*	25*	40*	25*
A	R1	1.9	1.2	1.9	1.2
	R2	2.2	1.4	2.3	1.4
	R3	2.7	1.7	2.8	1.7
	R4	3.3	2.0	3.4	2.1
B	R1	4.6	2.8	4.7	2.9
	R2	5.5	3.4	5.7	3.5
	R3	6.6	4.1	6.8	4.2
	R4	8.0	5.0	8.3	5.2
C	R1	7.4	4.6	7.7	4.8
	R2	8.9	5.6	9.2	5.7
	R3	10.7	6.7	11.0	6.9
	R4	13.1	8.1	13.5	8.4
D	R1	12.2	7.6	12.6	7.8
	R2	14.7	9.1	15.1	9.4
	R3	17.6	10.9	18.1	11.3
	R4	21.5	13.4	22.2	13.8
E	R1	19.8	12.3	20.4	12.7
	R2	23.8	14.8	24.6	15.3
	R3	28.5	17.7	29.4	18.3
	R4	35.0	21.7	36.1	22.4
F	R1	28.4	17.6	29.3	18.2
	R2	34.2	21.2	35.3	21.9
	R3	40*	25*	40*	25*
	R4	40*	25*	40*	25*

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm					
SRI(mm)		800		825	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
A	1	1.8	1.1	1.9	1.2
	2	2.2	1.4	2.2	1.4
	3	2.7	1.7	2.7	1.7
	4	3.3	2.0	3.3	2.0
B	1	4.5	2.8	4.5	2.8
	2	5.4	3.4	5.4	3.4
	3	6.5	4.0	6.5	4.1
	4	7.9	4.9	8.0	5.0
C	1	7.3	4.6	7.4	4.6
	2	8.8	5.5	8.9	5.5
	3	10.6	6.6	10.6	6.6
	4	13.0	8.1	13.0	8.1

변속기 - 일반 정보

40km/h(25mph), 정격 엔진 속도 2100rpm					
SRI(mm)		800		825	
범위	기어	km/h	mph	km/h	mph
D	1	12.0	7.5	12.1	7.5
	2	14.5	9.0	14.6	9.1
	3	17.4	10.8	17.5	10.8
	4	21.3	13.2	21.4	13.3
E	1	19.6	12.2	19.7	12.2
	2	23.6	14.6	23.7	14.7
	3	28.2	17.5	28.4	17.6
	4	34.6	21.5	34.7	21.6
F	1	28.1	17.4	28.2	17.5
	2	33.8	21.0	34.0	21.1
	3	40*	25*	40*	25*
	4	40*	25*	40*	25*
A	R1	1.9	1.2	1.9	1.2
	R2	2.3	1.4	2.3	1.4
	R3	2.8	1.7	2.8	1.7
	R4	3.4	2.1	3.4	2.1
B	R1	4.7	2.9	4.7	2.9
	R2	5.7	3.5	5.7	3.5
	R3	6.8	4.2	6.8	4.2
	R4	8.3	5.2	8.3	5.2
C	R1	7.7	4.8	7.7	4.8
	R2	9.2	5.7	9.3	5.8
	R3	11.0	6.9	11.1	6.9
	R4	13.5	8.4	13.6	8.4
D	R1	12.6	7.8	12.6	7.8
	R2	15.1	9.4	15.2	9.4
	R3	18.1	11.3	18.2	11.3
	R4	22.2	13.8	22.3	13.9
E	R1	20.4	12.7	20.5	12.7
	R2	24.6	15.3	24.7	15.4
	R3	29.4	18.3	29.6	18.4
	R4	30**	18.6**	30**	18.6**
F	R1	29.3	18.2	29.4	18.3
	R2	30**	18.6**	30**	18.6**
	R3	30**	18.6**	30**	18.6**
	R4	30**	18.6**	30**	18.6**

* 속도는 최대 설계 속도인 40km/h(25 mph)로 제한됨

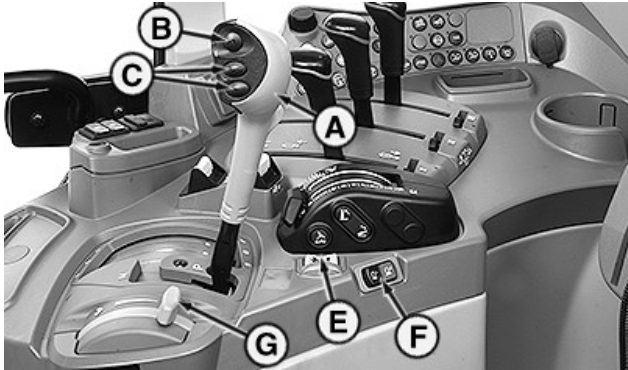
** 속도는 최대 설계 속도인 30km/h(18.6mph)로 제한됨
엔진 속도 2100rpm 미만에서 제한 속도에 도달합니다.

OULXA64,SP,4CYL,00057DE-44-29AUG23

PowrQuad™ PLUS 변속기

PowrQuad™ PLUS 변속기, 제어장치

⚠ 주의: 엔진이 작동 중이고 레인지를 선택한 경우, 리버스 드라이브 레버를 작동하면 트랙터가 움직이기 시작합니다.



LX364210—UN—18JAN19
기어단 시프트 레버 및 기어 변속 버튼

- A—기어단 시프트 레버
- B—클러치 버튼
- C—기어 변속 버튼
- E—기어 변속(추가)
- F—엔진 속도 1/2
- G—핸드 브레이크



H—방향 제어 레버

추가 설정은 다음 섹션 참조: 50F:

- PowrQuad™ PLUS 변속기, 메뉴
- 변속기 메뉴의 기호
- PowrQuad™ PLUS 변속기, PowrReverser™
- PowrQuad™ PLUS 변속기, 전진/후진 변속비
- PowrQuad™ PLUS 변속기, 후진 경보

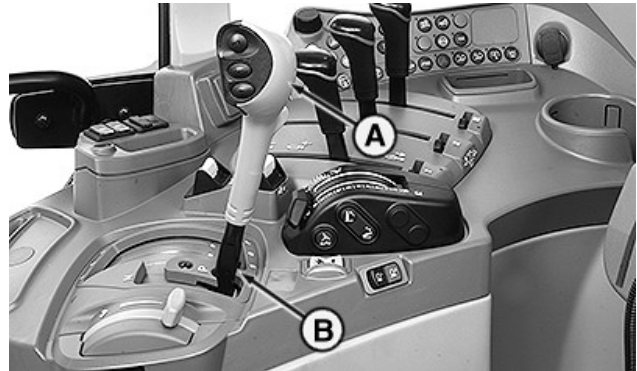
OULXA64.6M,00055E1-44-28AUG23

PowrQuad™ PLUS 변속기, 주차 잠금

중요: 변속기의 손상을 방지합니다.

부정확한 작동은 변속기에 과부하를 야기하며 이는 물리적 손상의 원인이 됩니다.

트랙터가 정지된 상태에서만 주차 잠금장치를 연결합니다.



LX364213—UN—18JAN19

레버 위치(B) - 주차 잠금 체결

- 트랙터의 움직임을 방지합니다.
- 트랙터 고정(정지) 상태에서 작업할 때.

트랙터를 주차하려면 다음과 같이 진행합니다.

1. 트랙터를 정지 상태로 만듭니다.
2. 주행 방향을 중립으로 전환합니다.
3. 레인지 시프트 레버(A)를 표시된 레버 위치(B)로 이동하고 주차 잠금이 체결될 때까지 잡고 있습니다.

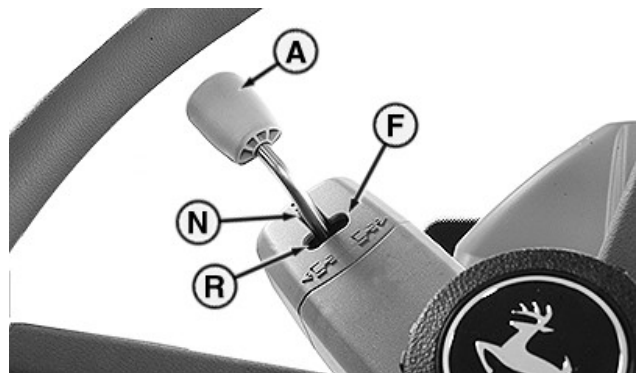
주차 잠금장치가 체결되면 코너 포스트 디스플레이에 주행 방향(N/F/R)이 표시되지 않습니다.

OULXA64.6M,00055E2-44-28AUG23

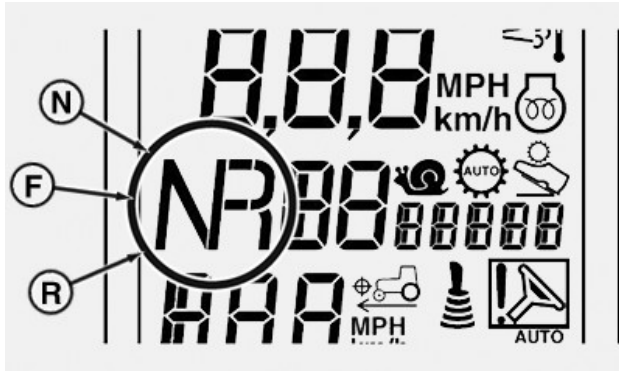
PowrQuad™ PLUS 변속기, 리버스 드라이브 레버

중요: 표시된 변속 위치만 허용됩니다. 강제로 중간 위치에 옮길 경우 오작동을 초래할 수 있습니다.

주행 방향을 전환하기 위해 클러치를 작동할 필요가 없습니다.



LX364216—UN—22JAN19



주행 방향 디스플레이

리버스 드라이브 레버(A)를 전환 위치로 이동한 후 놓으면 표시된 중앙 위치로 자동 복귀합니다. 선택된 주행 방향이 활성화되고 기어단이 연결되면 트랙터가 즉시 움직이기 시작합니다.

다음 상황 중 하나가 발생할 때까지 주행 방향은 작동 상태를 유지합니다.

- 다른 주행 방향을 선택합니다.
- 변속 위치(N)를 선택합니다.
- 주차 잠금을 체결합니다.
- 엔진이 꺼짐.

엔진을 시동할 때 주행 방향이 지시되지 않습니다. 변속기가 자동으로 중립으로 설정되고 휠이 구동되지 않습니다.

작동 위치:

(N) - 중립

주행 방향이 중립으로 설정되고 구동 휠이 구동되지 않습니다. 코너 포스트 디스플레이에 **N**이 표시됩니다.

(F) - 전진 주행

전진 주행이 활성화되고 구동 휠이 구동됩니다. 코너 포스트 디스플레이에 **F**가 표시됩니다.

(R) - 후진 주행

역방향 주행이 활성화되고 구동 휠이 구동됩니다. 코너 포스트 디스플레이에 **R**이 표시됩니다.

트랙터를 주행하려면 다음과 같이 진행합니다.

1. 클러치를 작동합니다.
2. 레인지 시프트 레버를 사용하여 레인지를 선택합니다.
3. 방향 제어 레버를 사용하여 원하는 주행 방향을 선택합니다.

전방 로더의 전기 조이스틱을 사용하여 주행 방향을 변경할 수 있습니다(장착된 경우). 섹션 70D의 조이스틱, 전자식 - 제어장치를 참조하십시오.

4. 클러치에서 해제하여 주행을 시작합니다.

중립 변속 위치가 활성화되면 트랙터가 관성 주행합니다.



LX364209-UN-22JAN19

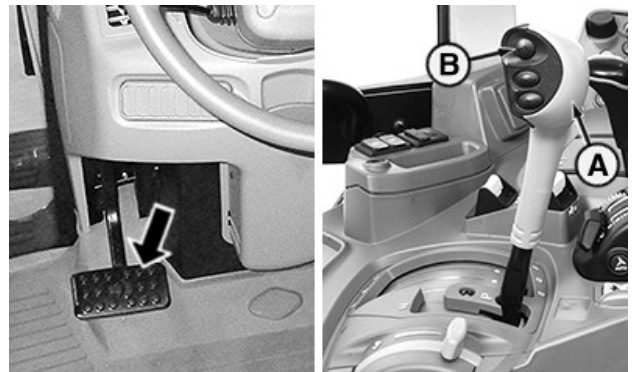
트랙터를 정지할 때 기어단 시프트 레버를 중립 시프트 게이트(A)로 이동하고 다음 사항에 유의합니다.

1. 선택된 주행 방향이 작동 상태를 유지합니다.
2. 트랙터가 관성 주행합니다.
3. 기어단을 체결하면 트랙터는 선택한 주행 방향으로 즉시 움직입니다.

OULXA64.6M.00055E3-44-29AUG23

PowrQuad™ PLUS 변속기, 기어단 시프트 레버

기어를 전환하는 데 클러치 페달 또는 클러치 버튼(B)을 사용하지 마십시오.



LX364222-UN-23JAN19

A—기어단 시프트 레버
B—클러치 버튼

기어단을 변속하려면 클러치 페달 또는 클러치 버튼을 눌러야 합니다. 각 단은 기어 네 개로 구성되어 있습니다.

변속기에 따라 다음 레인지를 사용할 수 있습니다.

- 16/16 변속기, A~D 레인지 4개
- 20/20 변속기, A~E 레인지 5개
- 24/24 변속기, A~F 레인지 6개

개별 레인지는 특정 속도 범위 및 특정 작업을 위해 설계되었습니다.

- A 레인지: 주 경작지용.

- **기어단 B:** 후방 PTO, 로더 및 분무 작업등 보조 경작지용.
- **C 레인지:** 필드에서 실시하는 로더, 분사, 파종, 풀 베기, 거름, 운반 작업용.
- **기어단 D, E, F:** 운송 작업용.

참고: 이동 속도는 섹션 50D를 참조하십시오.

시작하려면 다음을 진행합니다:

1. 클러치를 작동합니다.
2. 레인지 시프트 레버(A)를 사용하여 레인지를 선택합니다.
3. 방향 제어 레버로 주행 방향을 활성화합니다.
4. 클러치에서 해제하여 주행을 시작합니다.



LX364209—UN—22JAN19

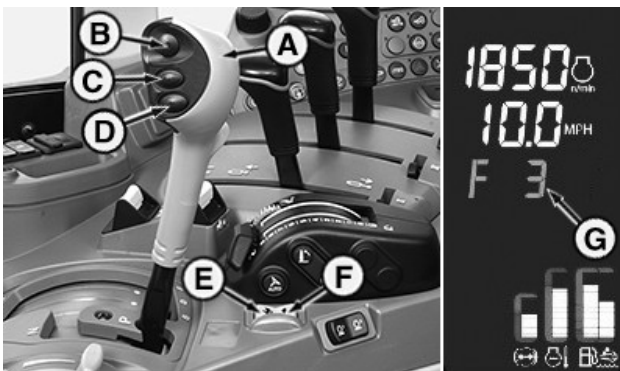
트랙터를 정지할 때 레인지 시프트 레버를 중립 시프트 게이트(A)로 이동하고 다음 사항에 유의합니다.

1. 선택된 주행 방향이 작동 상태를 유지합니다.
2. 트랙터가 관성 주행합니다.
3. 레인지를 체결하면 트랙터는 활성화된 주행 방향으로 즉시 움직입니다.

OULXA64,6M,00055E4-44-28AUG23

PowrQuad™ PLUS 변속기, 기어 시프트 버튼

기어를 전환하는 데 클러치 페달 또는 클러치 버튼(B)을 사용하지 마십시오.



LX364218—UN—29JAN19

A—기어단 시프트 레버

- B—클러치 버튼
- C—기어 변속 버튼, 업시프트
- D—기어 변속 버튼, 다운시프트
- E—기어 변속 버튼, 업시프트
- F—기어 변속, 다운시프트
- G—선택한 기어

기어 변속 버튼(C 또는 D) 또는 시프트 위치(E 또는 F)를 사용하여 기어를 업시프트 또는 다운시프트할 수 있습니다. 선택한 기어(G)가 코너 포스트 디스플레이에 표시됩니다.

조이스틱이 장착된 트랙터의 경우, 기어 시프트 버튼 업▲ 및 다운▼을 사용하여 기어를 업시프트 또는 다운시프트할 수 있습니다.



LX514878—UN—26JUL22

기계식 조이스틱/전자식 조이스틱 버전 1 및 버전 2

저하중 운송 시 최적의 기어 시프트:

1. 적재물이 있는 상태에서 운전하기에 적합한 범위를 선택합니다.
2. 1단 기어를 넣습니다.
3. 주행한 후 최고 범위에 도달할 때까지 고단 변속합니다.
4. 고단으로 기어를 전환합니다.

고하중 운송 시 최적의 기어 시프트:

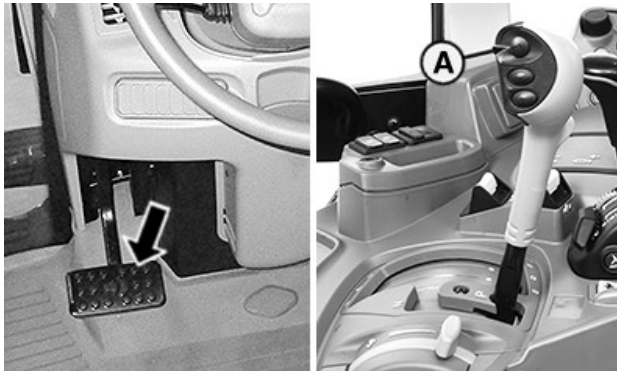
1. 적재물이 있는 상태에서 운전하기에 적합한 범위를 선택합니다.
2. 1단 기어를 넣습니다.
3. 주행한 후 최고 기어에 도달할 때까지 기어를 고단 변속하십시오.
4. 다음 레인지를 선택합니다. 속도 매칭은 운행 속도에 맞는 기어를 자동으로 선택합니다.
5. 기어를 고단으로 전환하고 원하는 이동 속도에 도달할 때까지 레인지를 변경합니다.

속도 신호가 유실된 경우의 제약

속도 신호가 누락된 것을 제어 유닛이 감지하면 각 레인지의 처음 3단 기어까지만 작동합니다.

OULXA64,6M,00055E5-44-28AUG23

PowrQuad™ PLUS 변속기, 클러치 페달 및 클러치 버튼



LX364220—UN—23JAN19

클러치 페달을 밟거나 클러치 버튼(A)을 누릅니다.

◆ 클러치가 분리되고 레인지 변경 또는 트랙터를 정지할 수 있습니다.

클러치 페달 또는 클러치 버튼(A)을 해제합니다.

◆ 클러치가 조정 및 체결되고 동력이 후륜으로 전달됩니다.

시트 스위치(운전자 인식 스위치)가 장착된 트랙터는 다음 사항이 적용됩니다.

클러치 버튼을 해제하기 전 3초 이내에는 트랙터가 움직이지 않습니다.

- 운전석에 하중이 없는 경우.
- 클러치 또는 브레이크 페달이 작동되지 않습니다.

정보 디스플레이의 메시지를 확인합니다.

트랙터를 작동하도록 설정하려면:

1. 방향 제어 레버를 사용하여 중립을 활성화합니다.
2. 원하는 주행 방향을 활성화합니다.

참고: 클러치 버튼은 트랙터를 작동기구 또는 이와 유사한 장비에 크리핑하는 데 적합하지 않습니다.

주소 TIQ167을 사용하여 클러치 버튼을 활성화 또는 비활성화할 수 있습니다. 섹션 300B의 진단 자수 액세스 (고객 레벨)를 참조하십시오.

OULXA64.6M,00055E6-44-28AUG23

PowrQuad™ PLUS 변속기, 속도 제어 페달 및 핸드 스로틀



LX364248—UN—29JAN19

A—가속 페달
B—핸드 스로틀

속도는 속도 제어 페달과 핸드 스로틀에 의해 제어됩니다. 제어에 사용되는 신호는 항상 더 높은 엔진 속도를 명령하는 신호입니다.

핸드 스로틀을 사용하여 엔진 속도를 특정값으로 설정할 수 있습니다.

속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 움직여 더 높은 속도를 명령하면 엔진 속도가 증가합니다.

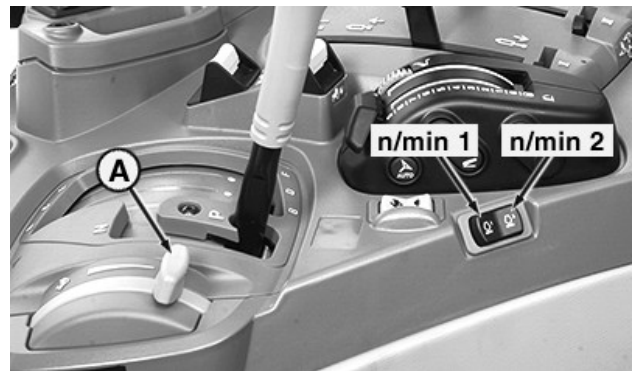
전진 또는 후진 주행이 활성화된 경우, 속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 사용하여 이동 속도를 조절할 수 있습니다. 차량의 현재 이동 속도는 가속 페달 또는 핸드 스로틀의 위치에 의해 결정됩니다.

OULXA64.6M,00055E7-44-28AUG23

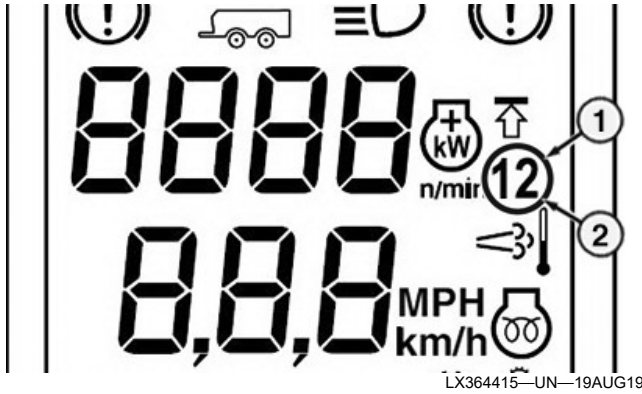
PowrQuad™ PLUS 변속기, 엔진 속도

엔진 속도는 일정한 최고 엔진 속도를 제공합니다. 엔진 속도가 활성화된 상태에서 핸드 스로틀 또는 가속 페달을 작동하여 엔진 속도를 높일 수 있습니다.

핸드 스로틀(A) 또는 가속 페달을 사용하여 엔진 속도를 조정합니다.



LX364224—UN—23JAN19



- **n/min 1, 엔진 속도 1**
활성화 후 자동으로 설정된 엔진 속도를 활성화, 비활성화 또는 저장하는 데 사용합니다.
- **n/min 2, 엔진 속도 2**
활성화 후 자동으로 설정된 엔진 속도를 활성화, 비활성화 또는 저장하는 데 사용합니다.

표시등:

활성화된 엔진 속도 메모리가 그림과 같이 표시됩니다.

엔진 속도 설정 및 저장:

저장하려면 핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달을 사용하여 엔진 속도를 설정하고 경보음이 들릴 때까지 **n/min 1** 또는 **n/min 2**를 누릅니다.

또한 엔진 속도 1 또는 2는 엔진 메뉴를 통해 설정할 수 있습니다. 섹션 20의 엔진 메뉴를 참조하십시오.

엔진 속도 n/min 1 또는 n/min 2 활성화 또는 비활성화:
설정된 속도 버튼 중 하나를 누르면 엔진 속도가 관련 설정으로 자동으로 변경됩니다. 엔진 제어 장치가 엔진 속도를 일정하게 유지합니다. 코너 포스트 디스플레이에 선택한 엔진 설정 속도가 표시됩니다.

버튼을 다시 누르면 엔진 설정 속도가 비활성화됩니다. 속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 사용하여 엔진 속도를 조정합니다.

참고: 엔진 속도를 활성화하면 변속기가 수동 모드로 전환됩니다. 엔진 속도는 변속기를 수동 모드로 설정하거나 주행 방향이 중립으로 설정된 경우에만 사용할 수 있습니다. 자동 모드로 전환하면 엔진 속도가 비활성화됩니다.

OULXA64.6M,00055E8-44-28AUG23

PowrQuad™ PLUS 변속기, 동절기 작동



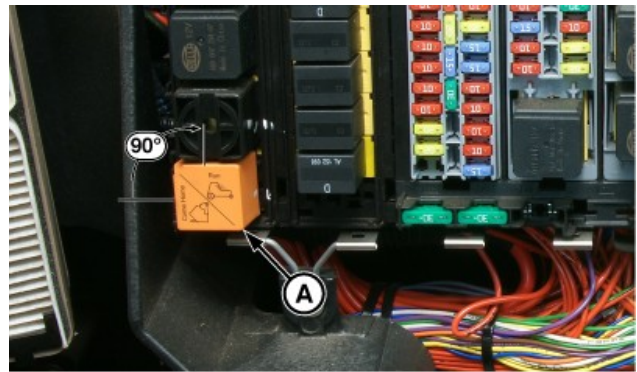
LX374427-UN-05JUN19

온도가 0°C(32°F) 미만인 차가운 오일은 방향 제어 레버로 변속에 영향을 미칠 수 있습니다. -10°C(14°F) 미만의 온도에서는 주행 방향을 변경하는 데 시간이 더 소요될 수 있습니다. +5 C(41 F) 미만에서는 엔진 속도 자동 조정이 비활성화됩니다.

일부 상황에서는 트랙터가 움직이기 전 여러 차례 리버스 드라이브 레버를 작동해야 할 수도 있습니다. 오일이 예열된 후에는 다시 정상적으로 작동됩니다.

OULXA64.6M,00055E9-44-28AUG23

PowrQuad™ PLUS 변속기, 귀가 모드



LX514956-UN-22NOV23

시계 방향으로 90° 회전한 커넥터

A—커넥터

변속기의 전기 계통에 고장이 있으면 트랙터가 귀가 모드에서 구동될 수 있습니다.

이렇게 하려면 엔진을 멈추고 커넥터(A)(퓨즈/릴레이 박스)를 분리한 후 오른쪽으로 90° 돌려 다시 삽입합니다.

림프 홀이라는 단어가 위에 표시되어야 합니다. 그런 다음 엔진을 재시동합니다.

섹션 220B 퓨즈 및 릴레이(LCS 및 FRM)를 참조하십시오.

참고: 귀가 모드:

1. 엔진 속도가 1500rpm으로 제한됩니다.

2. 소프트웨어 버전에 따라, 각 기어단에서 첫 번째 기어 또는 세 번째 기어만 사용할 수 있습니다.
3. 클러치 버튼이 비활성화됩니다.
4. 기계가 멈춘 상태에서 클러치 페달을 밟을 때만 방향이 바뀝니다.

시작하려면 다음을 진행합니다:

1. 정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.
2. 클러치 페달을 길게 누릅니다.
3. 원하는 범위를 선택합니다.
4. 주행 방향 레버를 사용하여 주행 방향을 선택합니다.
5. 클러치 페달에서 발을 떼면서 출발합니다.

OULXA64,6M,00055EA-44-22SEP23

PowrQuad™ PLUS 변속기, 트랙터 견인

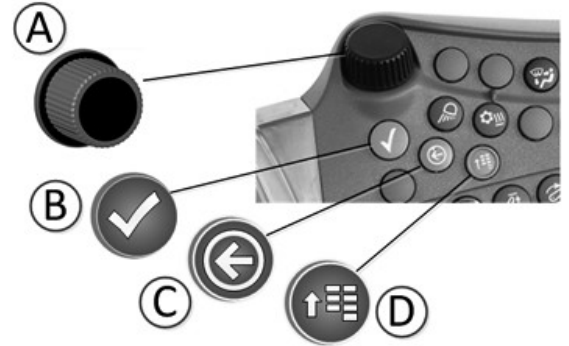
트랙터를 견인해야 하는 경우 섹션 110의 트랙터 견인을 참조하십시오.

oulxa64,6M,1690953288607-44-28AUG23

변속기 메뉴에 액세스하는 방법은 두 가지가 있습니다:

- 변속기 버튼을 사용하여 변속기 메뉴를 불러오기합니다.
- 메인 메뉴를 통해 변속기 메뉴로 이동합니다.

탐색 및 설정을 위한 기본 제어장치:

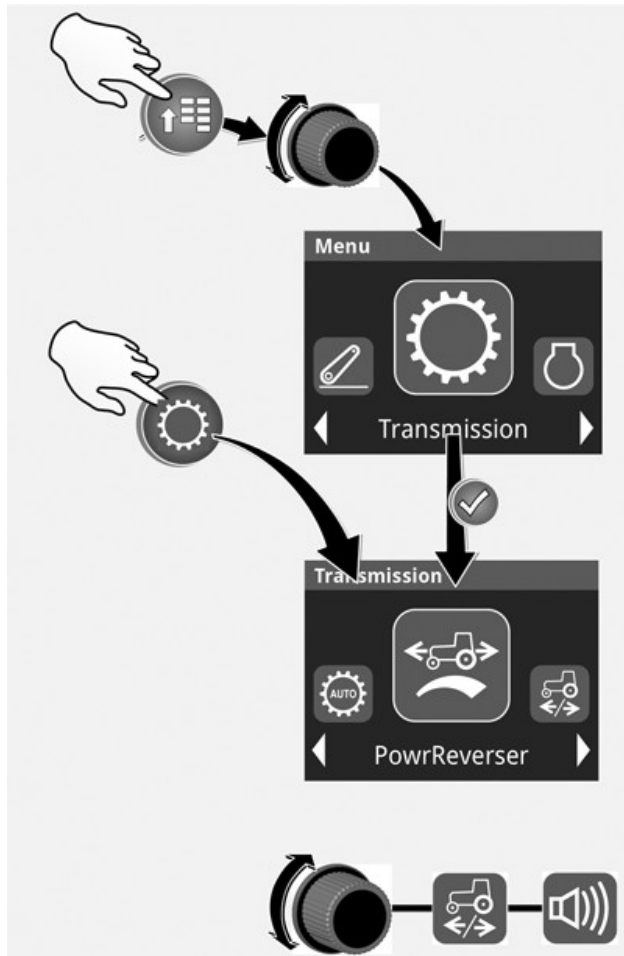


- A—선택 및 설정
B—선택 확인
C—한 단계 뒤로 이동
D—메인 메뉴 액세스

LX361250—UN—17DEC18

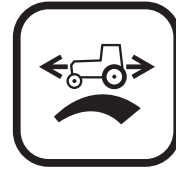
OULXA64,6M,00055EB-44-28AUG23

PowrQuad™ PLUS 변속기, 메뉴



LX386851—UN—19AUG19

변속기 메뉴의 기호



RXA0152950—UN—21JUL16
PowrReverser™ 선택



RXA0152953—UN—21JUL16
후진/전진 변속비 선택

OULXA64,6M,00055EC-44-11SEP20

PowrQuad™ PLUS 변속기, PowrReverser™

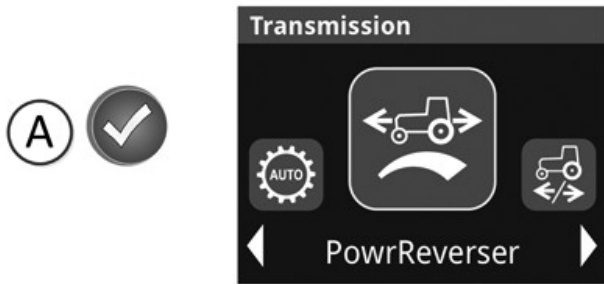


RXA0152950—UN—21JUL16
PowrReverser™ 아이콘

신속하게 방향을 전환할 수 있도록 PowrReverser™ 모듈레이션을 설정합니다. 모듈레이션은 1~10 사이에서 설정할 수 있습니다.

설정 1은 가장 느리며 부드러운 방향 전환이 필요한 상황에 사용합니다. 설정 "10"은 가장 빠르며 생산성 향상을 위해 신속한 방향 전환이 필요한 상황에 사용합니다.

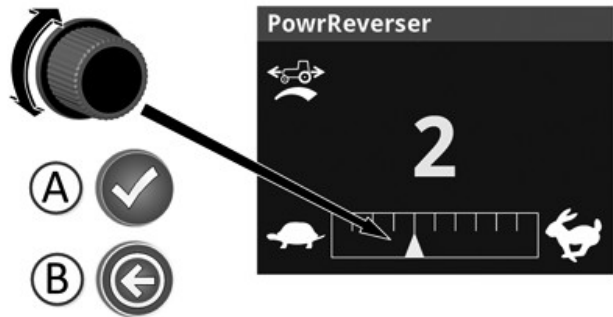
1. 변속기 메뉴에서 PowrReverser™에 액세스하려면 PowrQuad™ PLUS 변속기, 메뉴를 참조하십시오.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



A—확인

LX361251—UN—19DEC18

3. 방향 전환 빠르기를 설정하고 (A)로 확인합니다. 1은 가장 느리고 10은 가장 빠릅니다.



A—확인
B—뒤

LX361252—UN—19DEC18

OULXA64,6M,00055ED-44-28AUG23

PowrQuad™ PLUS 변속기, 전진/후진 변속비



후진/전진 변속비 아이콘

RXA0152953—UN—21JUL16

전진에서 후진으로 방향을 변경하는 경우, 더 높거나

낮은 기어로의 자동 기어 전환을 선택할 수 있습니다. 자동 기어 전환은 전방 로더로 작업하는 동안 발생하는 것과 같은 운전 조작에서 선호됩니다.

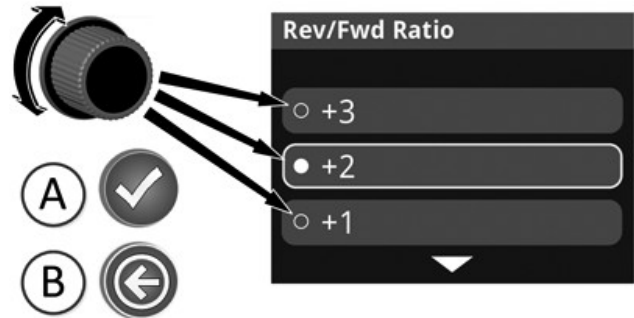
1. 변속기 메뉴에서 전진/후진 변속비 액세스하려면 PowrQuad™ PLUS 변속기, 메뉴를 참조하십시오.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



LX361270—UN—19DEC18

A—확인

3. 자동으로 변속할 기어의 개수를 선택하고 (A)로 확인합니다. +1, +2 등의 선택 항목은 후진으로 방향을 변경하는 동안 업시프트 또는 다운시프트할 기어의 개수를 의미합니다.



A—확인
B—뒤

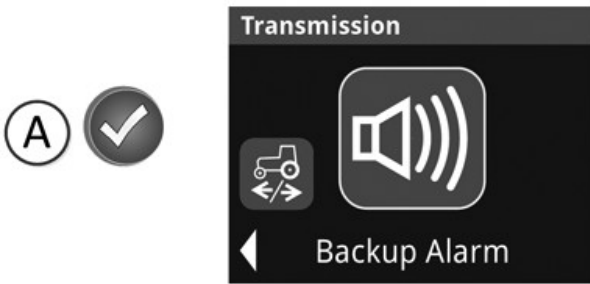
LX361271—UN—19DEC18

OULXA64,6M,00055EE-44-28AUG23

PowrQuad™ PLUS 변속기, 후진 경고

후진 경보를 사용하면 사고를 방지하는 데 도움이 되고 지역 법규에 따라 필요할 수 있습니다. 후진 경보가 활성화된 경우, 주행 방향이 후진으로 명령되면 경보음이 울립니다. 경고 신호는 트랙터가 후진 주행하는 구역에 있는 인력에게 경고를 제공합니다.

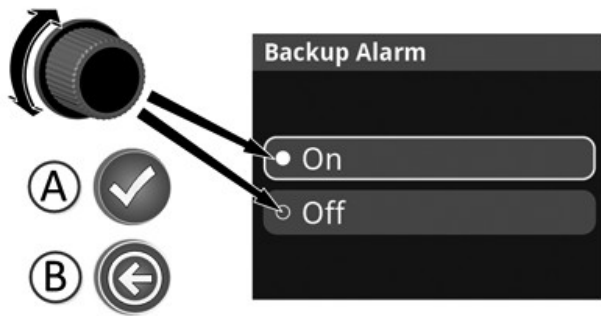
1. 변속기 메뉴에서 후진 경보에 액세스하려면 PowrQuad™ PLUS 변속기, 메뉴를 참조하십시오.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



LX361272—UN—19DEC18

A—확인

3. 후진 주행 알람을 켜거나 끄고 (A)로 확인합니다.



LX361269—UN—19DEC18

A—확인

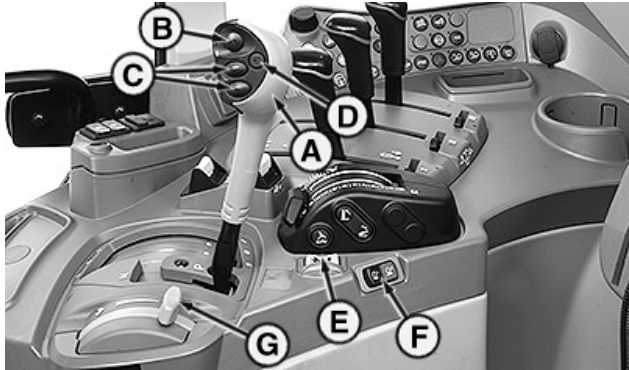
B—뒤

OULXA64,6M,00055EF-44-28AUG23

AutoQuad™ PLUS 변속기

AutoQuad™ PLUS 변속기 - 컨트롤

⚠ 주의: 엔진이 작동 중이고 레인지를 선택한 경우, 리버스 드라이브 레버를 작동하면 트랙터가 움직이기 시작합니다.



LX364212—UN—18JAN19

기어단 시프트 레버 및 기어 스위치

- A—기어단 시프트 레버
- B—클러치 버튼
- C—기어 변속 버튼
- D—자동 기어 변속 버튼
- E—기어 변속(추가)
- F—엔진 속도 1/2
- G—핸드 스톱



LX364211—UN—18JAN19

H—방향 제어 레버

추가 설정과 관련해서는 섹션 50G:

- AutoQuad™ PLUS 변속기, 메뉴를 참조하십시오.
- 변속기 메뉴의 기호
- AutoQuad™ PLUS 변속기, 변속기 모드
- AutoQuad™ PLUS 변속기, PowrReverser™
- AutoQuad™ PLUS 변속기, 후진/전진 변속비
- AutoQuad™ PLUS 변속기, 후진 주행 알람

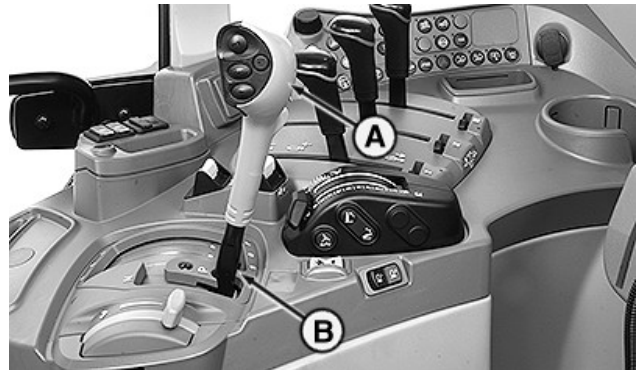
OULXA64,6M,00055F0-44-28AUG23

AutoQuad™ PLUS 변속기 - 주차 잠금장치

중요: 변속기의 손상을 방지합니다.

부정확한 작동은 변속기에 과부하를 야기하며 이는 물리적 손상의 원인이 됩니다.

트랙터가 정지된 상태에서만 주차 잠금장치를 연결합니다.



LX364214—UN—18JAN19

레버 위치(B) - 주차 잠금 체결

- 트랙터의 움직임을 방지합니다.
- 트랙터 고정(정지) 상태에서 작업할 때.

트랙터를 주차하려면 다음과 같이 진행합니다.

1. 트랙터를 정지 상태로 만듭니다.
2. 주행 방향을 중립으로 전환합니다.
3. 레인지 시프트 레버(A)를 표시된 레버 위치(B)로 이동하고 주차 잠금이 체결될 때까지 잡고 있습니다.

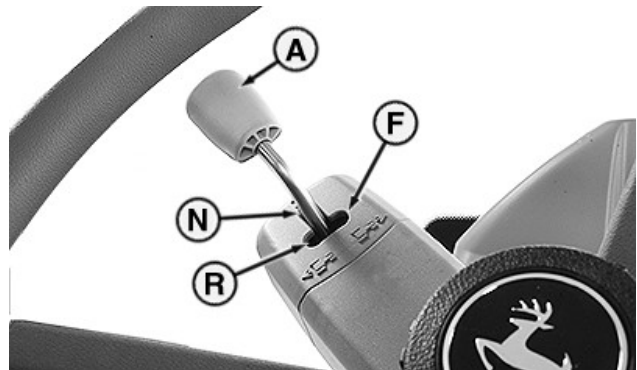
주차 잠금장치가 체결되면 코너 포스트 디스플레이에 주행 방향(N/F/R)이 표시되지 않습니다.

OULXA64,6M,00055F1-44-28AUG23

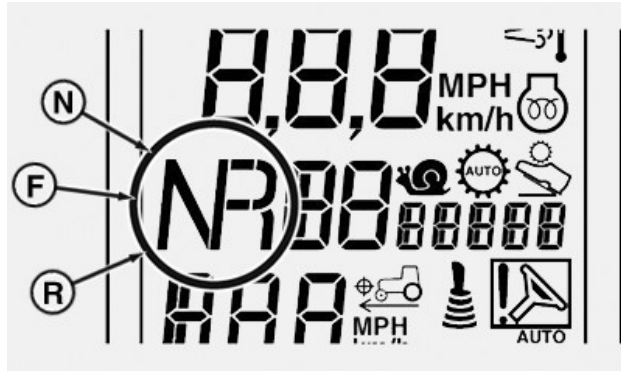
AutoQuad™ PLUS 변속기 - 방향 제어 레버

중요: 표시된 전환 위치만 허용됩니다. 강제로 중간 위치에 옮길 경우 오작동을 초래할 수 있습니다.

주행 방향을 전환하기 위해 클러치를 작동할 필요가 없습니다.



LX364216—UN—22JAN19



LX364217—UN—23JAN19

주행 방향 디스플레이

리버스 드라이브 레버(A)를 전환 위치로 이동한 후 놓으면 표시된 중앙 위치로 자동 복귀합니다. 선택된 주행 방향이 활성화되고 기어단이 연결되면 트랙터가 즉시 움직이기 시작합니다.

다음 상황 중 하나가 발생할 때까지 주행 방향은 작동 상태를 유지합니다.

- 다른 주행 방향을 선택합니다.
- 스위치 위치(N)를 선택합니다.
- 주차 잠금을 체결합니다.
- 엔진이 꺼짐.

엔진을 시동할 때 주행 방향이 지시되지 않습니다. 변속기가 자동으로 중립으로 설정되고 휠이 구동되지 않습니다.

작동 위치:

(N) - 중립

주행 방향이 중립으로 설정되고 휠이 구동되지 않습니다. 코너 포스트 디스플레이에 **N**이 표시됩니다.

(F) - 전진 주행

전진 주행이 활성화되고 휠이 구동됩니다. 코너 포스트 디스플레이에 **F**가 표시됩니다.

(R) - 후진 주행

역방향 주행이 활성화되고 휠이 구동됩니다. 코너 포스트 디스플레이에 **R**이 표시됩니다.

트랙터를 주행하려면 다음과 같이 진행합니다.

1. 클러치를 작동합니다.
2. 레인지 시프트 레버를 사용하여 레인지를 선택합니다.
3. 방향 제어 레버를 사용하여 원하는 주행 방향을 선택합니다.
전면 로더의 전기 조이스틱도 사용할 수 있습니다 (장착된 경우). 섹션 70D의 조이스틱, 전자식 - 제어장치를 참조하십시오.
4. 클러치에서 해제하여 주행을 시작합니다.

중립 변속 위치가 활성화되면 트랙터가 관성 주행합니다.



LX364209—UN—22JAN19

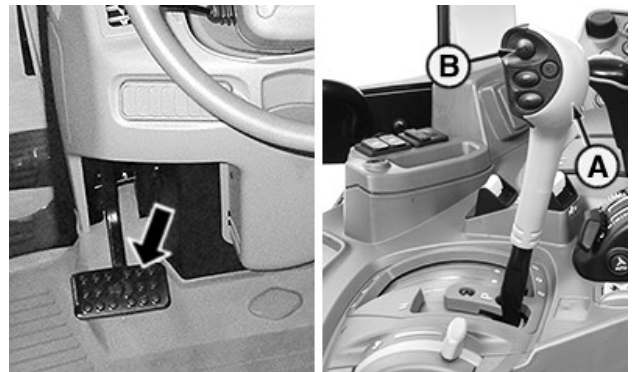
트랙터를 정지할 때 기어단 시프트 레버를 중립 시프트 게이트(A)로 이동하고 다음 사항에 유의합니다.

1. 선택된 주행 방향이 작동 상태를 유지합니다.
2. 트랙터가 관성 주행합니다.
3. 기어단을 연결하면 트랙터가 선택한 방향으로 즉시 움직입니다.

OULXA64,6M,00055F2-44-29AUG23

AutoQuad™ PLUS 변속기 - 기어단 시프트 레버

기어를 전환하는 데 클러치 페달 또는 클러치 버튼(B)을 사용하지 마십시오.



LX364223—UN—23JAN19

A—기어단 시프트 레버
B—클러치 버튼

기어단을 변속하려면 클러치 페달 또는 클러치 버튼을 눌러야 합니다. 각 단은 기어 네 개로 구성되어 있습니다.

변속기에 따라 다음 레인지를 사용할 수 있습니다.

- 16/16 변속기, A~D 레인지 4개
- 20/20 변속기, A~E 레인지 5개
- 24/24 변속기, A~F 레인지 6개

개별 레인지는 특정 속도 범위 및 특정 작업을 위해 설계되었습니다.

- **A 레인지:** 주 경작지용.

- **기어단 B:** 후방 PTO, 로더 및 분무 작업등 보조 경작지용.
- **C 레인지:** 필드에서 실시하는 로더, 분사, 파종, 풀베기, 거름, 운반 작업용.
- **기어단 D, E, F:** 운송 작업용.

참고: 이동 속도는 섹션 50D를 참조하십시오.

시작하려면 다음을 진행합니다:

1. 클러치를 작동합니다.
2. 레인지 시프트 레버(A)를 사용하여 레인지를 선택합니다.
3. 방향 제어 레버로 주행 방향을 활성화합니다.
4. 클러치에서 해제하여 주행을 시작합니다.



LX364209—UN—22JAN19

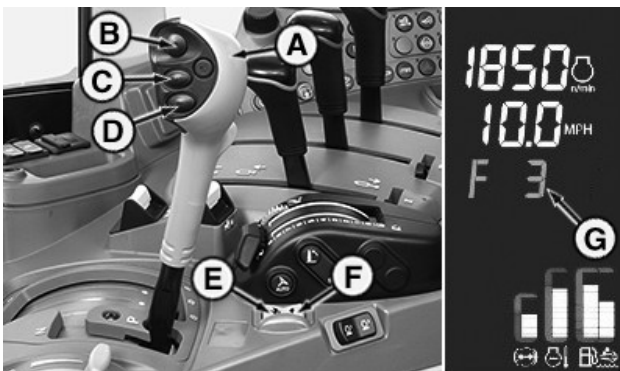
트랙터를 정지할 때 기어단 시프트 레버를 중립 시프트 게이트(A)로 이동하고 다음 사항에 유의합니다.

1. 선택된 주행 방향이 작동 상태를 유지합니다.
2. 트랙터가 관성 주행합니다.
3. 기어단을 연결하면 트랙터가 선택한 방향으로 즉시 움직입니다.

OULXA64,6M,00055F3-44-28AUG23

AutoQuad™ PLUS 변속기 - 기어 변속 버튼

기어를 전환하는 데 클러치 페달 또는 클러치 버튼(B)을 사용하지 마십시오.



LX364219—UN—29JAN19

A—기어단 시프트 레버

- B—클러치 버튼
- C—기어 변속 버튼, 업시프트
- D—기어 변속 버튼, 다운시프트
- E—기어 변속, 업시프트
- F—기어 변속, 다운시프트
- G—선택한 기어

기어 변속 버튼(C 또는 D) 또는 시프트 위치(E 또는 F)를 사용하여 기어를 업시프트 또는 다운시프트할 수 있습니다. 선택한 기어(G)가 코너 포스트 디스플레이에 표시됩니다.

조이스틱이 장착된 트랙터의 경우, 기어 시프트 버튼 업▲ 및 다운▼을 사용하여 기어를 업시프트 또는 다운시프트할 수 있습니다.



LX514878—UN—26JUL22

기계식 조이스틱/전자식 조이스틱 버전 1 및 버전 2

저하중 운송 시 최적의 기어 시프트:

1. 적재물이 있는 상태에서 운전하기에 적합한 범위를 선택합니다.
2. 1단 기어를 넣습니다.
3. 주행한 후 최고 범위에 도달할 때까지 고단 변속합니다.
4. 고단으로 기어를 전환합니다.

고하중 운송 시 최적의 기어 시프트:

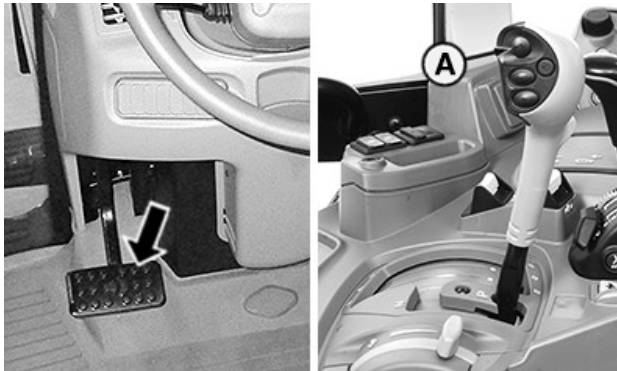
1. 적재물이 있는 상태에서 운전하기에 적합한 범위를 선택합니다.
2. 1단 기어를 넣습니다.
3. 주행한 후 최고 기어에 도달할 때까지 기어를 고단 변속하십시오.
4. 다음 레인지를 선택합니다. 속도 매칭은 운행 속도에 맞는 기어를 자동으로 선택합니다.
5. 기어를 고단으로 전환하고 원하는 이동 속도에 도달할 때까지 레인지를 변경합니다.

속도 신호가 유실된 경우의 제약

속도 신호가 누락된 것을 제어 유닛이 감지하면 각 레인지의 처음 3단 기어까지만 작동합니다.

OULXA64,6M,00055F4-44-28AUG23

AutoQuad™ PLUS 변속기 - 클러치 페달 및 클러치 버튼



LX364221—UN—23JAN19

클러치 페달을 밟거나 클러치 버튼(A)을 누릅니다.

◆ 클러치가 분리되고 레인지 변경 또는 트랙터를 정지할 수 있습니다.

클러치 페달 또는 클러치 버튼(A)을 해제합니다.

◆ 클러치가 조정 및 체결되고 동력이 후륜으로 전달됩니다.

시트 스위치(운전자 인식 스위치)가 장착된 트랙터는 다음 사항이 적용됩니다.

클러치 버튼을 해제하기 전 3초 이내에는 트랙터가 움직이지 않습니다.

- 운전석에 하중이 없습니다.
- 클러치 또는 브레이크 페달을 작동하지 않았습니다.

정보 디스플레이의 메시지를 확인합니다.

트랙터를 작동하도록 설정하려면:

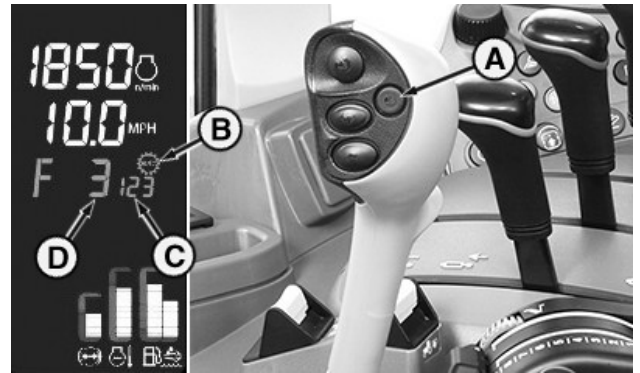
1. 방향 제어 레버를 사용하여 중립을 활성화합니다.
2. 원하는 주행 방향을 활성화합니다.

참고: 클러치 버튼은 트랙터를 작동기구 또는 이와 유사한 장비에 크리핑하는 데 적합하지 않습니다.

주소 TIQ167을 사용하여 클러치 버튼을 활성화 또는 비활성화할 수 있습니다. 섹션 300B의 진단 자수 액세스(고객 레벨)를 참조하십시오.

OULXA64,6M,00055F5-44-28AUG23

AutoQuad™ PLUS 변속기 - 자동 기어 변속



LX364227—UN—29JAN19

- A—자동 버튼
- B—기호, 자동 기어 변속
- C—사용 가능한 기어
- D—선택한 기어

버튼 (A)를 한 번 눌러 자동 변속을 활성화합니다. 코너 포스트 디스플레이에 기호(B), 사용 가능한 기어(C) 및 현재 선택한 기어(D)가 표시됩니다.

엔진 속도가 임계값 상한 또는 하한에 도달하면 사용 가능한 기어(C)가 자동으로 업시프트 또는 다운시프트됩니다. 변속 시점은 선택한 작동 모드에 따라 달라집니다.

다음 작동 모드를 설정할 수 있습니다:

- 이코노미 모드
- 파워 모드
- 중간 설정

이 섹션의 AutoQuad™ PLUS 변속기, 변속기 모드를 참조하십시오.

중요: 이코노미 모드는 경작지에서 간단한 작업을 할 때 또는 견인되는 하중이 무겁지 않을 때 도로 주행에만 적합합니다.

자동 변속 기능은 버튼(A)을 한 번 더 누르거나 수동으로 기어를 선택하여 해제할 수 있습니다.

OULXA64,6M,00055F6-44-28AUG23

AutoQuad™ PLUS 변속기 - 가속 페달 및 핸드 스로틀



A—가속 페달
B—핸드 스로틀

속도는 속도 제어 페달과 핸드 스로틀에 의해 제어됩니다. 제어에 사용되는 신호는 항상 더 높은 엔진 속도를 명령하는 신호입니다.

핸드 스로틀을 사용하여 엔진 속도를 특정값으로 설정할 수 있습니다.

속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 움직여 더 높은 속도를 명령하면 엔진 속도가 증가합니다.

전진 또는 후진 주행이 활성화된 경우, 속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 사용하여 이동 속도를 조절할 수 있습니다. 차량의 현재 이동 속도는 가속 페달 또는 핸드 스로틀의 위치에 의해 결정됩니다.

LX364248—UN—29JAN19



LX364415—UN—19AUG19

- **n/min 1, 엔진 속도 1**
활성화 후 자동으로 설정된 엔진 속도를 활성화, 비활성화 또는 저장하는 데 사용합니다.
- **n/min 2, 엔진 속도 2**
활성화 후 자동으로 설정된 엔진 속도를 활성화, 비활성화 또는 저장하는 데 사용합니다.

표시등:

활성화된 엔진 속도 메모리가 그림과 같이 표시됩니다.

엔진 속도 설정 및 저장:

저장하려면 핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달을 사용하여 엔진 속도를 설정하고 경보음이 들릴 때까지 **n/min 1** 또는 **n/min 2**를 누릅니다.

또한 엔진 속도 1 또는 2는 엔진 메뉴를 통해 설정할 수 있습니다. 섹션 20의 엔진 메뉴를 참조하십시오.

엔진 속도 n/min 1 또는 n/min 2 활성화 또는 비활성화:
버튼 중 하나를 누르면 엔진 속도가 정확한 값으로 자동 설정됩니다. 엔진 제어장치가 엔진 속도를 일정하게 유지합니다. 코너 포스트 디스플레이에 선택한 엔진 설정 속도가 표시됩니다.

버튼을 다시 누르면 엔진 설정 속도가 비활성화됩니다. 속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 사용하여 엔진 속도를 조정합니다.

참고: 엔진 세트 속도가 활성화되어 있는 동안 손 스로틀 및 속도 제어 페달은 일시적으로 엔진 속도 값 보다 높은 엔진 속도를 높일 수 있습니다.

참고: 엔진 속도를 활성화하면 변속기가 수동 모드로 전환됩니다. 엔진 속도는 변속기를 수동 모드로 설정하거나 변속기가 중립으로 설정된 경우에만 사용할 수 있습니다. 자동 모드로 전환하면 설정 속도가 비활성화됩니다.

OULXA64,6M,00055F8-44-28AUG23

AutoQuad™ PLUS 변속기, 엔진 설정 속도

핸드 스로틀(A) 또는 가속 페달을 사용하여 엔진 속도를 조정합니다.



LX364224—UN—23JAN19

AutoQuad™ PLUS 변속기 - 동절기 작동



LX374427—UN—05JUN19

온도가 0°C(32°F) 미만인 차가운 오일은 방향 제어 레버로 변속에 영향을 미칠 수 있습니다. -10°C(14°F) 미만의 온도에서는 주행 방향을 변경하는 데 시간이 더 소요될 수 있습니다. +5 C(41 F) 미만에서는 엔진 속도 자동 조정이 비활성화됩니다.

일부 상황에서는 트랙터가 움직이기 전 여러 차례 리버스 드라이브 레버를 작동해야 할 수도 있습니다. 오일이 예열된 후에는 다시 정상적으로 작동됩니다.

OULXA64,6M,00055F9-44-28AUG23

2. 소프트웨어 버전에 따라, 각 기어단에서 첫 번째 기어 또는 세 번째 기어만 사용할 수 있습니다.
3. 클러치 버튼이 비활성화됩니다.
4. 기계가 멈춘 상태에서 클러치 페달을 밟을 때만 방향이 바뀝니다.

시작하려면 다음을 진행합니다:

1. 정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.
2. 클러치 페달을 길게 누릅니다.
3. 원하는 범위를 선택합니다.
4. 후진 구동 레버를 사용하여 이동 방향을 선택합니다.
5. 클러치 페달에서 발을 떼면서 출발합니다.

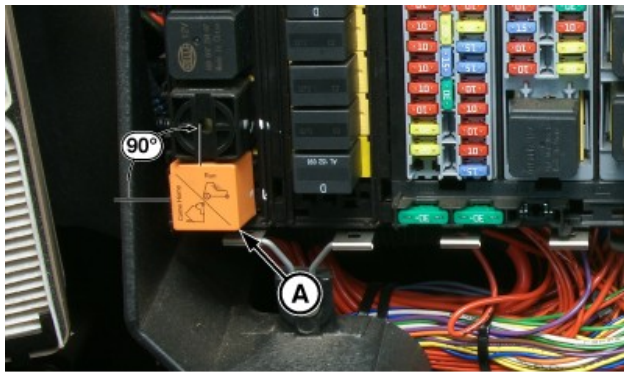
OULXA64,6M,00055FA-44-22SEP23

AutoQuad™ PLUS 변속기 - 트랙터 견인

트랙터를 견인해야 하는 경우 섹션 110의 트랙터 견인을 참조하십시오.

oulxa64,6M,1690952772371-44-28AUG23

AutoQuad™ PLUS 변속기 - 귀가 모드



LX514956—UN—22NOV23

시계 방향으로 90° 회전한 커넥터

A—커넥터

변속기의 전기 계통에 고장이 있으면 트랙터가 귀가 모드에서 구동될 수 있습니다.

이렇게 하려면 엔진을 멈추고 커넥터(A)(퓨즈/릴레이 박스)를 분리한 후 오른쪽으로 90° 돌려 다시 삽입합니다.

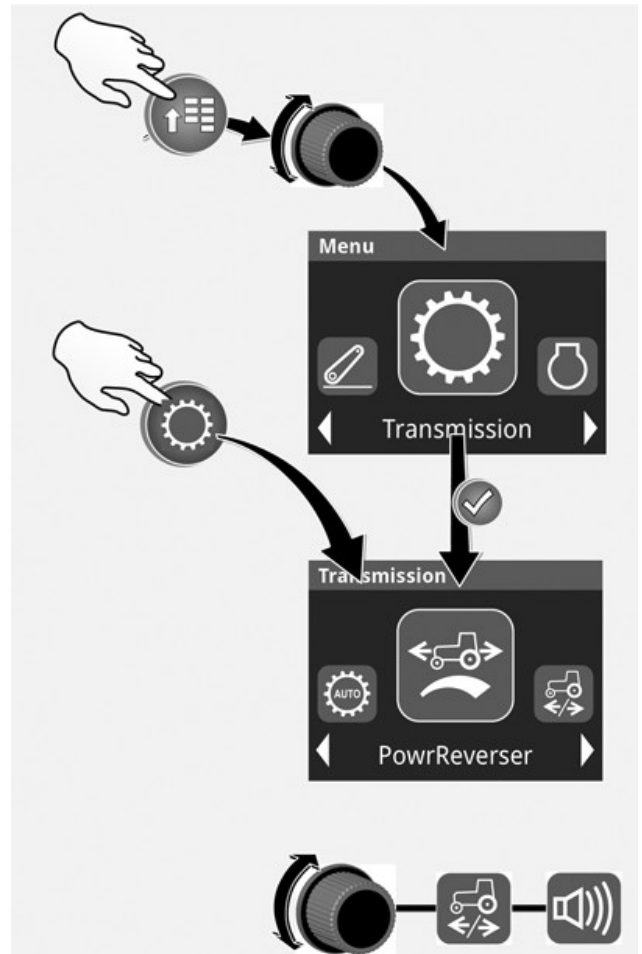
림프 홈이라는 단어가 위에 표시되어야 합니다. 그런 다음 엔진을 재시동합니다.

섹션 220B 퓨즈 및 릴레이(LCS 및 FRM)를 참조하십시오.

참고: 귀가 모드:

1. 엔진 속도가 1500rpm으로 제한됩니다.

AutoQuad™ PLUS 변속기, 메뉴

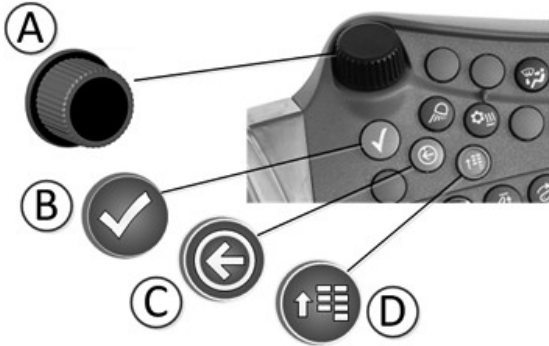


LX368297—UN—15AUG19

변속기 메뉴에 액세스하는 방법은 두 가지가 있습니다:

- 변속기 버튼을 사용하여 변속기 메뉴를 불러오기합니다.
- 메인 메뉴를 통해 변속기 메뉴로 이동합니다.

탐색 및 설정을 위한 기본 제어장치:



- A—선택 및 설정
B—선택 확인
C—한 단계 뒤로 이동
D—메인 메뉴 액세스

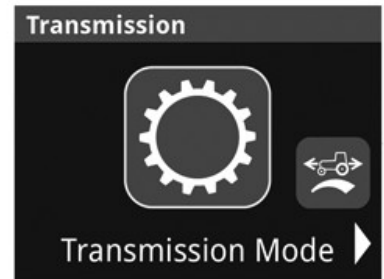
LX361250—UN—17DEC18

OULXA64,6M,00055FB-44-28AUG23

중요: 중부하 상태에서 주행할 경우 PWR 설정을 선택하여 시프트 후 더 높은 출력을 생성하도록 합니다.

ECO 설정은 경작지에서 간단한 작업을 할 때나 견인되는 하중이 무겁지 않을 때 도로 주행에만 적합합니다.

1. 변속기 메뉴에서 변속기 모드 액세스와 관련해서는 AutoQuad™ PLUS 변속기, 메뉴를 참조하십시오.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



LX368298—UN—19DEC18

A—확인

3. 설정을 선택하고 (A)로 확인합니다.

에코 모드: 핸드 스로틀/속도 제어 페달이 최고 속도의 85%를 초과하고 엔진 속도가 1870rpm을 초과할 경우: 변속기가 업시프트됩니다.

핸드 스로틀/속도 제어 페달이 최고 속도의 55%를 초과하고 엔진 속도가 1300rpm을 초과할 경우: 변속기가 저단으로 전환됩니다.

핸드 스로틀/속도 제어 페달이 최고 속도의 55% 미만이고 엔진 속도가 1100rpm 미만일 경우: 변속기가 저단으로 전환됩니다.

파워 모드: 핸드 스로틀/속도 제어 페달이 최고 속도의 85%를 초과하고 엔진 속도가 2100rpm을 초과할 경우: 변속기가 업시프트됩니다.

핸드 스로틀/속도 제어 페달이 최고 속도의 55%를 초과하고 엔진 속도가 1720rpm 미만일 경우: 변속기가 저단으로 전환됩니다.

핸드 스로틀/속도 제어 페달이 최고 속도의 55% 미만이고 엔진 속도가 1100rpm 미만일 경우: 변속기가 저단으로 전환됩니다.

중간 설정:

- 왼쪽(ECO 방향)으로 설정하면 변속기가 다음으로 높은 기어로 빨리 전환되어 엔진 속도가 감소합니다. 부하가 증가하여 엔진 속도가 감소할 경우 변속기는 다음으로 낮은 기어로 전환합니다.
- 더 오른쪽(PWR 방향)으로 설정하면 엔진 속도가 더 높아지지 않을 때까지 변속기가 더 낮은 기어로 전환됩니다. 부하가 증가하여 엔진 속도가 감소할 경우 변속기는 곧 다음으로 낮은 기어로 전환합니다.

변속기 메뉴의 기호



PowerReverse™ 선택

RXA0152950—UN—21JUL16



후진/전진 변속비 선택

RXA0152953—UN—21JUL16

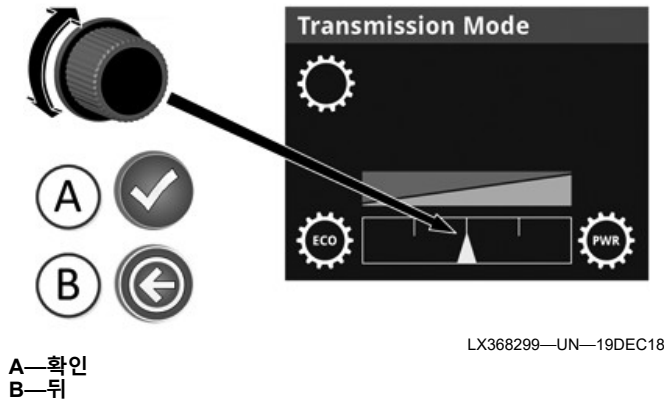
OULXA64,6M,00055FC-44-11SEP20

AutoQuad™ PLUS 변속기, 변속기 모드

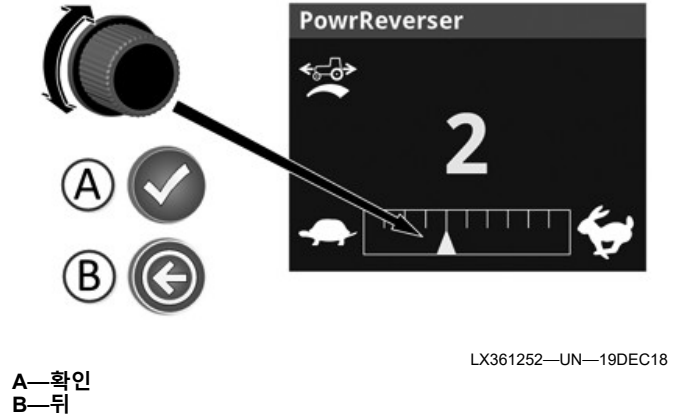
변속기 모드 설정은 엔진 속도에 따라 자동 시프트 포인트를 조정할 수 있습니다.

경부하 작업을 실시하는 동안 더 빠른 업시프트 또는 더 느린 다운시프트는 연료 사용량을 줄입니다.

더 느린 업시프트 및 더 빠른 다운시프트는 중간 및 중부하 작업을 실시하는 동안 성능 저하를 방지합니다.



OULXA64,6M,00055FD-44-28AUG23



OULXA64,6M,00055FE-44-28AUG23

AutoQuad™ PLUS 변속기 - PowrReverser™

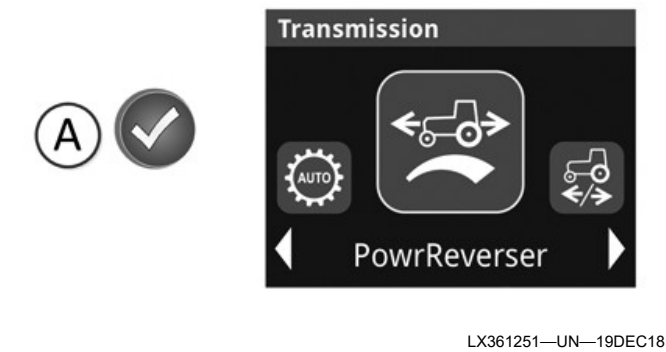


RXA0152950—UN—21JUL16
PowrReverser™ 아이콘

신속하게 방향을 전환할 수 있도록 PowrReverser™ 모듈레이션을 설정합니다. 모듈레이션은 1~10 사이에서 설정할 수 있습니다.

설정 1은 가장 느리며 부드러운 방향 전환이 필요한 상황에 사용합니다. 설정 "10"은 가장 빠르며 생산성 향상을 위해 신속한 방향 전환이 필요한 상황에 사용합니다.

1. 변속기 메뉴에서 PowrReverser™에 액세스와 관련해서는 AutoQuad™ PLUS 변속기, 메뉴를 참조하십시오.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



3. 방향 전환 빠르기를 설정하고 (A)로 확인합니다. 1은 가장 느리고 10은 가장 빠릅니다.

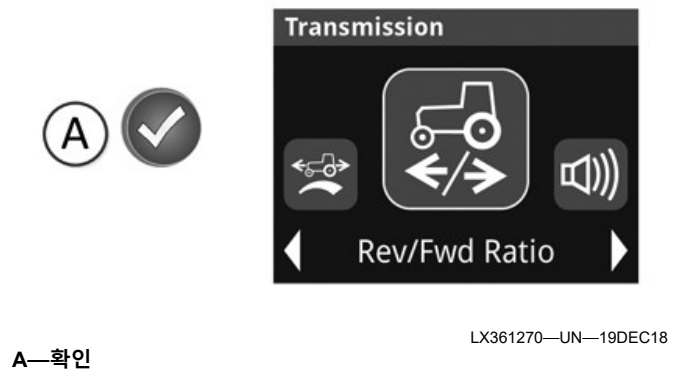
AutoQuad™ PLUS 변속기 - 후진/전진 변속비



RXA0152953—UN—21JUL16
후진/전진 변속비 아이콘

전진에서 후진으로 방향을 변경하는 경우, 더 높거나 낮은 기어로의 자동 기어 전환을 선택할 수 있습니다. 자동 기어 전환은 전방 로더로 작업하는 동안 발생하는 것과 같은 운전 조작에서 선호됩니다.

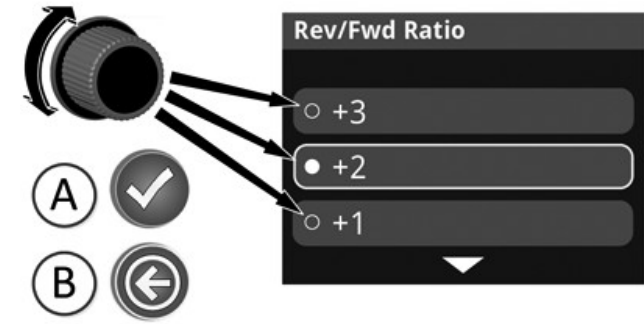
1. 변속기 메뉴에서 전진/후진 변속비 액세스와 관련해서는 AutoQuad™ PLUS 변속기, 메뉴를 참조하십시오.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



3. 자동으로 변속할 기어의 개수를 선택하고 (A)로 확인합니다. 선택할 수 있는 매개변수 +1, +2는 후진으로 방향을 변경하는 동안 업시프트 또는 다운시프트할 기어의 개수를 의미합니다.

B—뒤

OULXA64,6M,0005600-44-28AUG23



LX361271—UN—19DEC18

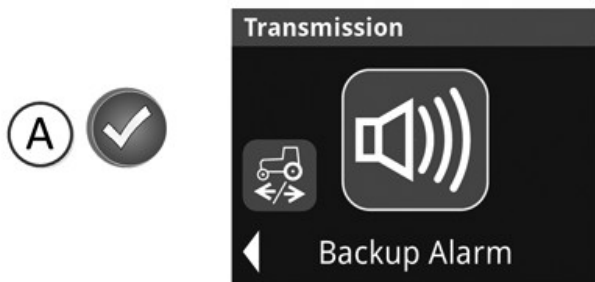
A—확인
B—뒤

OULXA64,6M,00055FF-44-28AUG23

AutoQuad™ PLUS 변속기, 후진 주행 알람

후진 경보를 사용하면 사고를 방지하는 데 도움이 되고 지역 법규에 따라 필요할 수 있습니다. 후진 경보가 활성화된 경우, 주행 방향이 후진으로 명령되면 경보음이 울립니다. 경고 신호는 트랙터가 후진 주행하는 구역에 있는 인력에게 경고를 제공합니다.

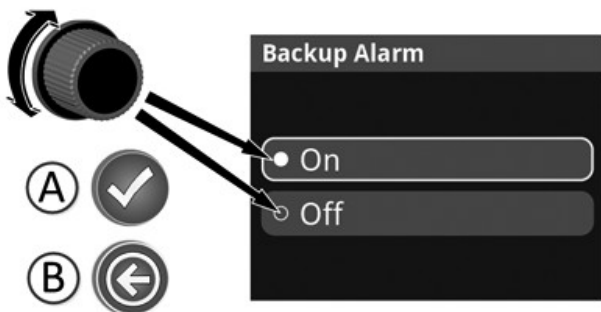
1. 변속기 메뉴에서 후진 경보에 액세스와 관련해서는 AutoQuad™ PLUS 변속기, 메뉴를 참조하십시오.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



LX361272—UN—19DEC18

A—확인

3. 후진 주행 알람을 켜거나 끄고 (A)로 확인합니다.

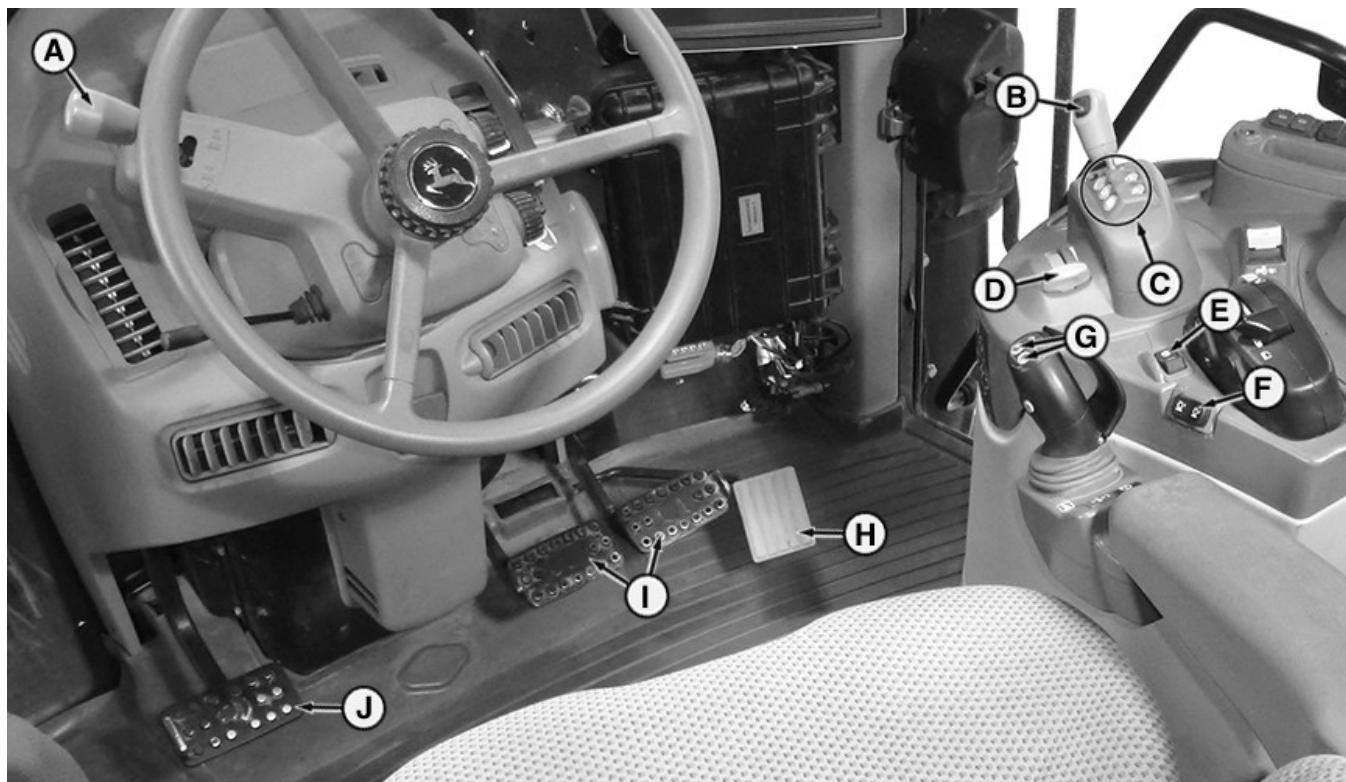


LX361269—UN—19DEC18

A—확인

CommandQuad™ PLUS 변속기

CommandQuad™ PLUS 변속기, CommandARM™ 미장착 제어 장치



LX364234—UN—28JAN19

- A—방향 제어 레버
- B—변속 레버
- C—단 변속 장치
- D—핸드 스로틀
- E—시작 기어 선택

- F—엔진 속도 1/2
- G—업시프트/다운시프트용 조이스틱의 기어 변속 버튼¹
- H—가속 페달
- I—브레이크 페달
- J—클러치 페달



LX364236—UN—28JAN19

- K—주차 잠금장치 제어 레버

추가 설정과 관련해서는 섹션 50H:

- CommandQuad™ PLUS 변속기, 메뉴를 참조하십시오.
- 변속기 메뉴의 기호
- CommandQuad™ PLUS 변속기, 시작 기어
- CommandQuad™ PLUS 변속기, PowrReverser™
- CommandQuad™ PLUS 변속기, 후진/전진 변속비
- CommandQuad™ PLUS 변속기, 최저 속도
- CommandQuad™ PLUS 변속기, 부하 예측
- CommandQuad™ PLUS 변속기, PTO 감소 끄기/켜기
- CommandQuad™ PLUS 변속기, 오토클러치
- CommandQuad™ PLUS 변속기, 후진 경보

OULXA64,6M,0005601-44-28AUG23

¹ 장착된 경우

CommandQuad™ PLUS 변속기, CommandARM™ 장착 제어장치



LX364233—UN—28JAN19



LX364235—UN—28JAN19

- A—방향 제어 레버
- B—변속 레버
- C—단 변속 장치
- D—핸드 스로틀
- E—엔진 속도 1
- F—속도 제어 페달, 페달 위치 저장/삭제
- G—엔진 속도 2
- H—시작 기어 선택
- I—업시프트/다운시프트용 기어 변속 버튼²
- J—가속 페달
- K—브레이크 페달
- L—클러치 페달
- M—주차 잠금장치 제어 레버

추가 설정과 관련해서는 섹션 50H:

- CommandQuad™ PLUS 변속기, 메뉴를 참조하십시오.
- 변속기 메뉴의 기호
- CommandQuad™ PLUS 변속기, 시작 기어
- CommandQuad™ PLUS 변속기, PowerReverser™
- CommandQuad™ PLUS 변속기, 후진/전진 변속비
- CommandQuad™ PLUS 변속기, 최저 속도
- CommandQuad™ PLUS 변속기, 부하 예측
- CommandQuad™ PLUS 변속기, PTO 감소 끄기/켜기
- CommandQuad™ PLUS 변속기, 오토클러치

● CommandQuad™ PLUS 변속기, 후진 경보

OULXA64,6M,0005602-44-28AUG23

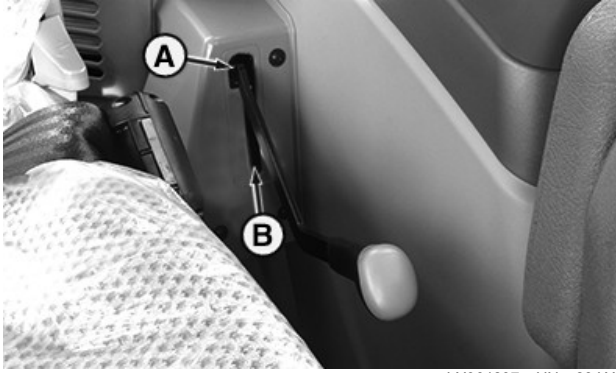
CommandQuad™ PLUS 변속기, 주차 잠금장치 제어 레버

중요: 변속기의 손상을 방지합니다.

부정확한 작동은 변속기에 과부하를 야기하며 이는 물리적 손상의 원인이 됩니다.

트랙터가 정지된 상태에서만 주차 잠금장치를 연결합니다.

² 장착된 경우



LX364237—UN—28JAN19

레버 위치(A) - 주차 잠금 체결됨

- 트랙터의 움직임을 방지합니다.
- 트랙터 고정(정지) 상태에서 작업할 때.

레버 위치(B) - 트랙터 구동 준비

- 코너 포스트 디스플레이에 **N**이 표시됩니다.

참고: 트랙터가 정지한 상태에서만 레버 위치(B)에서 주차 잠금 제어 레버를 이동할 수 있습니다.

트랙터를 주차하려면 다음과 같이 진행합니다.

1. 트랙터를 정지 상태로 만듭니다.
2. 주행 방향을 중립으로 전환합니다.
3. 주차 잠금 제어 레버를 레버 위치(A)로 이동하고 주차 잠금이 체결될 때까지 잡고 있습니다.

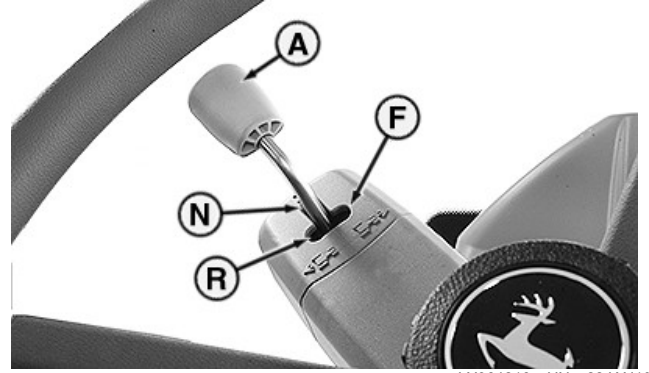
주차 잠금장치가 체결되면 코너 포스트 디스플레이에 주행 방향(N/F/R)이 표시되지 않습니다.

OULXA64,6M,0005603-44-28AUG23

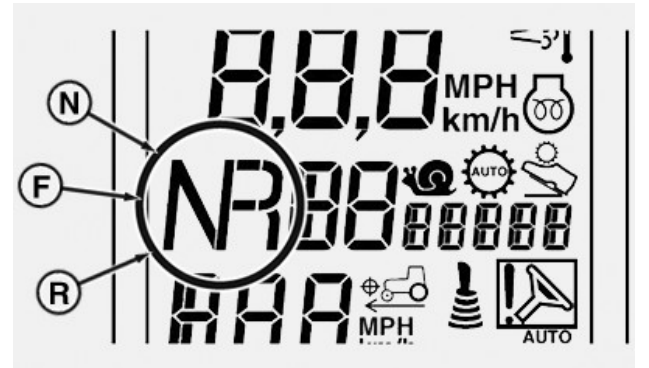
CommandQuad™ PLUS 변속기 - 방향 제어 레버

중요: 표시된 전환 위치만 허용됩니다. 강제로 중간 위치에 옮길 경우 오작동을 초래할 수 있습니다.

주행 방향을 전환하기 위해 클러치를 작동할 필요가 없습니다.



LX364216—UN—22JAN19



LX364217—UN—23JAN19

주행 방향 디스플레이

리버스 드라이브 레버(A)를 전환 위치로 이동한 후 놓으면 표시된 중앙 위치로 자동 복귀합니다. 선택된 주행 방향이 활성화되고 트랙터가 즉시 움직이기 시작합니다.

다음 상황 중 하나가 발생할 때까지 주행 방향은 작동 상태를 유지합니다.

- 다른 주행 방향을 선택합니다.
- 스위치 위치(N)를 선택합니다.
- 주차 잠금을 체결합니다.
- 엔진을 끕니다.

엔진을 시동할 때 주행 방향이 지시되지 않습니다. 변속기가 자동으로 중립으로 설정되고 휠이 구동되지 않습니다.

작동 위치:**(N) - 중립**

주행 방향이 중립으로 설정되고 휠이 구동되지 않습니다. 코너 포스트 디스플레이에 **N**이 표시됩니다.

(F) - 전진 주행

전진 주행이 활성화되고 휠이 구동됩니다. 코너 포스트 디스플레이에 **F**가 표시됩니다.

(R) - 후진 주행

역방향 주행이 활성화되고 휠이 구동됩니다. 코너 포스트 디스플레이에 **R**이 표시됩니다.

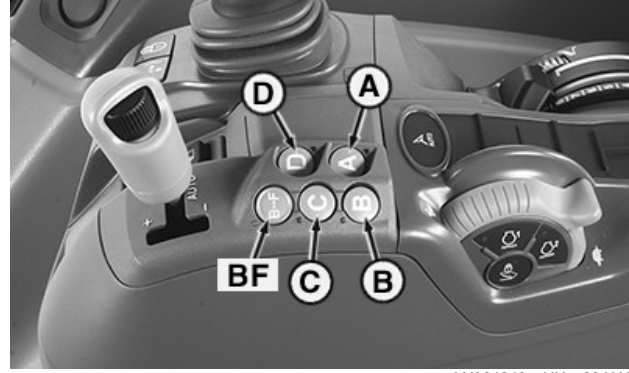
트랙터를 주행하려면 다음과 같이 진행합니다.

1. 브레이크를 밟고 주차 브레이크를 해제합니다.
2. 방향 제어 레버를 사용하여 원하는 주행 방향을 활성화합니다.
3. 브레이크의 작동을 시작합니다.

중립 변속 위치가 활성화되면 트랙터가 관성 주행합니다.

참고: 전자식 조이스틱이 장착된 트랙터는 조이스틱 버튼을 사용하여 전진 및 후진 주행할 수 있습니다.

OULXA64,6M,0005604-44-28AUG23



LX364240—UN—28JAN19

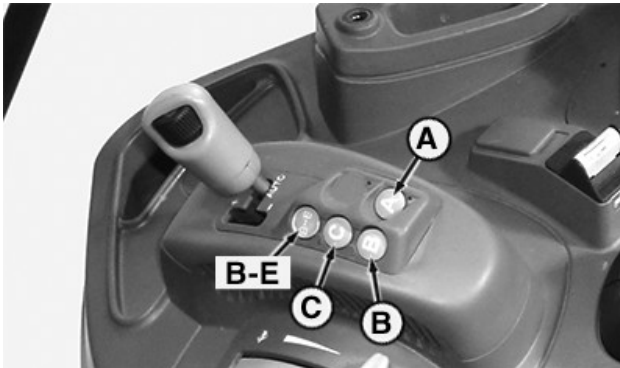
CommandARM™ 장착 단 변속 장치

CommandQuad™ PLUS 변속기 - 단 변속 장치

변속기는 클러치를 사용하지 않고도 부하 상태에서 모든 기어 및 레인지 전환이 가능합니다.

변속기의 레인지는 전자식으로 전환됩니다. 클러치를 작동할 필요가 없습니다. 각 단은 기어 네 개로 구성되어 있습니다.

20/20 변속기는 버튼(A, B, C 또는 BCDE) 중 하나를 눌러 원하는 단을 체결합니다. 연결된 단의 버튼이 점등됩니다.



LX364239—UN—28JAN19

CommandQuad™ 미장착 단 변속 장치

- A—A 단 표시등 및 버튼
- B—B 단 표시등 및 버튼
- C—C 단 표시등 및 버튼
- BE—B~E 단 표시등 및 버튼

24/24 변속기는 버튼(A, B, C, D 또는 BF) 중 하나를 눌러 원하는 단을 체결합니다. 연결된 단의 버튼이 점등됩니다.

- A—A 단 표시등 및 버튼
- B—B 단 표시등 및 버튼
- C—C 단 표시등 및 버튼
- D—D 단 표시등 및 버튼
- BF—B~F 단 표시등 및 버튼

개별 레인지는 특정 속도 범위 및 특정 작업을 위해 설계되었습니다.

- **A 레인지:** 일차 경운용.
- **기어단 B:** 후방 PTO, 로더 및 분무 작업 등 보조 경작지.
- **C 레인지:** 필드에서 실시하는 로더, 분사, 파종, 풀 베기, 거름, 운반 작업.
- **D 레인지:**³운송 작업용.
- **BCDE 단:**⁴ 기어단 B, C, D 및 E의 이동 속도를 결합합니다. 이 기어단은 운송 작업에 권장됩니다.
- **BF 레인지:**³B, C, D, E 및 F 기어단의 이동 속도 조합. 이 레인지는 운송 작업에 권장됩니다.

참고: 이동 속도는 섹션 50D를 참조하십시오.

20/20 변속기를 BCDE 단에서 자동 모드로 주행할 경우 변속기는 B~E 단 사이에서 자동으로 전환됩니다.

BF 단에서 24/24 변속기로 주행할 경우 변속기는 B~F 단 사이에서 자동으로 전환됩니다.

자동 모드에서 단 내의 최고 기어에 도달하면 변속기가 다음으로 높은 단으로 자동 변속됩니다. 변속기는 엔진 속도를 자동으로 조절하여 가장 효율적인 연료 효율을 달성합니다. 이 경우 기어와 레인지는 변속기에서 자동으로 선택합니다.

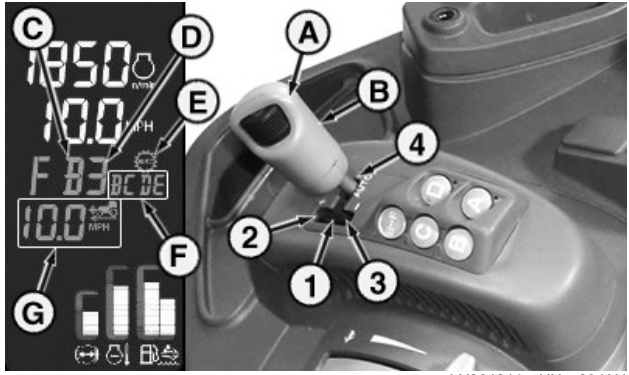
OULXA64,6M,0005605-44-28AUG23

CommandQuad™ PLUS 변속기 - 변속 레버

변속기는 클러치를 사용하지 않고도 부하 상태에서 모든 기어 및 레인지 전환이 가능합니다.

변속 레버(B)를 사용하여 자동 또는 수동 변속 모드를 선택할 수 있습니다.

³ 24/24 변속기만 해당
⁴ 20/20 변속기만 해당



CommandARM™ 미장착 시프트 레버 그림

- A—속도 휠
B—변속 레버
C—선택한 기어단
D—선택한 기어
E—자동 모드 기호
F—사용 가능한 기어단
G—최대 속도 설정
1—수동 모드 레버 위치
2—상향 시프트 레버 위치
3—하향 시프트 레버 위치
4—자동 모드 레버 위치

자동 모드:

1. 시프트 레버(B)를 레버 위치 **4로 이동합니다**. 기호(E)가 코너 포스트 디스플레이에 표시됩니다.

BE 단(20/20 변속기) 또는 BF 단(24/24 변속기)에서 엔진 속도, 단 및 기어는 설정 속도에 도달할 때까지 자동으로 설정됩니다.

2. 가속 페달 또는 핸드 스로틀을 이용하여 풀 스로틀에서 자동으로 유지될 속도 휠(A)로 최대 속도를 설정합니다. 현재 선택한 최대 속도(G)가 코너 포스트 디스플레이에 표시됩니다.

- 20/20 변속기는 개별 레인지 A, B, C 및 BE에 각각의 최대 속도를 설정할 수 있습니다.
- 24/24 변속기는 개별 단 A, B, C, D 및 BF에 각각의 최대 속도를 설정할 수 있습니다.

속도 휠(A)은 중단 없이 무한대로 회전할 수 있습니다. 이 속도는 가속 페달 또는 핸드 스로틀을 사용하여 풀 스로틀 시에 엔진에서 자동으로 유지됩니다. 마지막 설정 변경사항을 인식하고 트랙터의 전자장치에 저장됩니다. 주행하는 동안 최대 속도 설정을 속도 휠(A)을 사용해 변경한 경우 마지막 설정을 항상 사용합니다.

수동 모드:

수동 모드에서는 레인지별로 기어 네 개를 선택할 수 있습니다.

1. 시프트 레버(B)를 레버 위치 **1**로 이동합니다.
2. 업시프트하려면 변속 레버(B)를 레버 위치 **1**에서 레버 위치 **2**로 밟니다.

시프트 레버(B)를 해제하면 자동으로 레버 위치 **1**로 되돌아갑니다.

3. 하향 변속하려면 변속 레버를 레버 위치 **1**에서 레버 위치 **3**으로 다시 당깁니다.

시프트 레버를 사용하여 신속하게 연속으로 두 번 업시프트 또는 다운시프트하면 다음으로 높거나 낮은 레인지로 전환됩니다(BE 또는 BF만 해당).

선택한 기어단(C) 및 선택한 기어(D)가 코너 포스트 디스플레이에 표시됩니다.

- 20/20 변속기는 C 레인지의 최고단 기어에 도달하면 자동으로 D 레인지(예, BE 레인지)로 전환됩니다.
- 24/24 변속기는 D 레인지의 최고단 기어에 도달하면 자동으로 E 레인지(예, BF 레인지)로 전환됩니다.

조이스틱이 장착된 트랙터의 경우, 기어 시프트 버튼 업▲ 및 다운▼을 사용하여 기어를 업시프트 또는 다운시프트할 수 있습니다.

LX514878—UN—26JUL22
기계식 조이스틱/전자식 조이스틱 버전 1 및 버전 2

OULXA64,6M,0005606-44-28AUG23

CommandQuad™ PLUS 변속기, 최대 이동 속도 설정

LX364244—UN—29JAN19

- A—최대 속도의 속도 휠
B—단 선택 버튼
C—최대 이동 속도 설정

버튼(B)을 사용하여 원하는 단을 선택하고 속도 휠(A)을 사용하여 원하는 최대 속도(C)를 설정합니다.

참고: 최대 이동 속도(C)는 자동 모드에서만 작동합니다.

수동 모드에서 트랙터는 최대 속도 설정보다 빠르게 운행할 수 있습니다.

참고: BCDE 단(20/20 변속기) 또는 BF(24/24 변속기)에서, 후진 최대 속도는 30km/h(18.6mph)입니다.

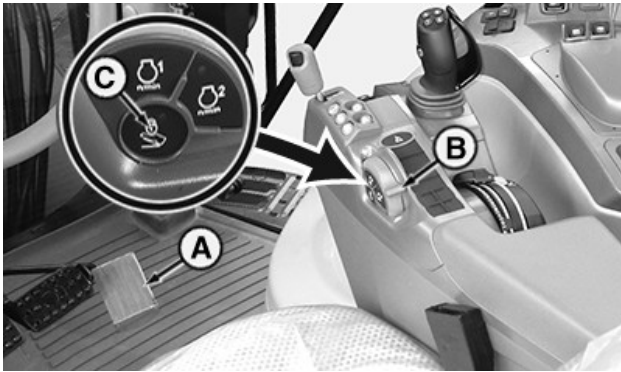
참고: PTO가 켜지면 우선권이 PTO 속도에 주어집니다. 이동 속도를 증가 또는 줄이기 위해, 트랙터의 변속기가 자동으로 변속됩니다.

OULXA64,6M,0005607-44-28AUG23

CommandQuad™ PLUS 변속기 - 가속 페달 및 핸드 스로틀

참고: 수동 모드에서 자동 엔진 속도 감소는 저부하에서 작동하지 않습니다.

속도는 속도 제어 페달과 핸드 스로틀에 의해 제어됩니다. 제어에 사용되는 신호는 항상 더 높은 엔진 속도를 명령하는 신호입니다.



LX364246—UN—31JAN19

A—가속 페달
B—핸드 스로틀
C—페달 위치 저장/삭제 버튼(CommandARM™만 해당)

가속 페달 또는 핸드 스로틀을 움직여 더 높은 엔진 속도를 명령하면 엔진 속도가 증가합니다.

버튼(C)을 사용하여 속도 제어 페달의 위치를 저장할 수 있습니다. 저장하려면 다음을 수행합니다.

1. 원하는 페달의 위치를 설정합니다.
2. 버튼(C)을 눌렀다가 놓습니다.
3. 2초 내에 페달에서 발을 뺍니다. 페달 위치가 저장되면 버튼(C)의 표시등이 점등됩니다.

참고: 페달 위치를 저장할 수 없는 경우:

- 주차 잠금장치를 체결합니다.
- 주행 방향을 중립에 놓습니다.
- 클러치 페달을 밟습니다.
- 브레이크 페달을 밟습니다.

저장한 페달 위치를 삭제하려면 다음 중 하나를 실시합니다.

- 버튼(C)을 다시 누릅니다.
- 브레이크를 연결합니다.
- 클러치 페달을 밟습니다.
- 가속 페달을 저장된 페달 위치로 다시 설정합니다.

일단 저장한 위치를 삭제하면 버튼(C)의 표시등이 꺼집니다.

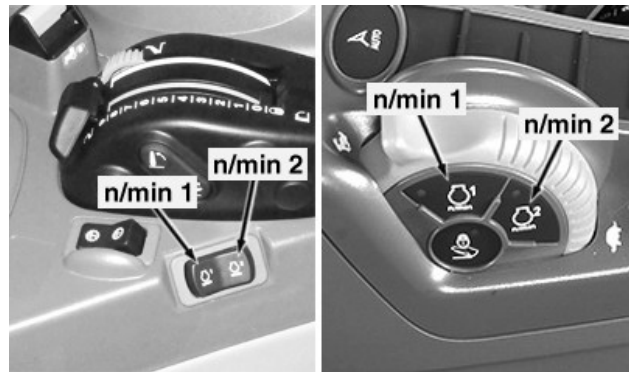
자동 모드에서 트랙터를 주행할 경우 부하에 따른 엔진 속도 감소 기능이 활성화됩니다. 설정된 이동 속도에 도달하면 엔진 속도가 필요에 따라 자동으로 조절됩니다.

- 수동 모드에서 속도는 핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달의 설정에 따라 달라집니다. 엔진 속도는 페달 위치에 따라 변경됩니다.
- 자동 모드에서 엔진 속도는 부하에 따라 제어됩니다. 핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달의 위치는 아무런 역할을 하지 않습니다.
- 엔진 속도가 활성화된 경우 엔진 속도는 속도 페달 또는 핸드 스로틀을 사용하여 일시적으로 높일 수 있습니다.

OULXA64,6M,0005608-44-28AUG23

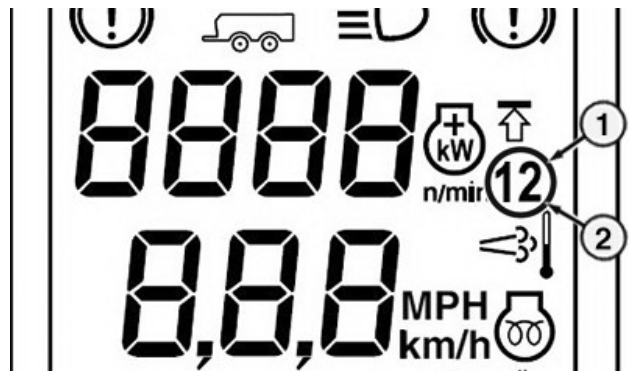
CommandQuad™ PLUS 변속기, 엔진 속도

핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달을 사용하여 엔진 속도를 조정합니다.



LX364245—UN—29JAN19

CommandARM™ 미장착 / CommandARM™ 장착



LX364415—UN—19AUG19

- n/min 1, 엔진 속도 1

활성화 후 자동으로 설정된 엔진 속도를 활성화, 비활성화 또는 저장하는 데 사용합니다.

● **n/min 2, 엔진 속도 2**

활성화 후 자동으로 설정된 엔진 속도를 활성화, 비활성화 또는 저장하는 데 사용합니다.

표시등:

활성화된 엔진 속도 메모리가 그림과 같이 표시됩니다.

엔진 속도 설정 및 저장:

저장하려면 핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달을 사용하여 엔진 속도를 설정하고 경보음이 들릴 때까지 **n/min 1** 또는 **n/min 2**를 누릅니다.

또한 엔진 속도 1 또는 2는 엔진 메뉴를 통해 설정할 수 있습니다. 섹션 20의 엔진 메뉴를 참조하십시오.

엔진 속도 n/min 1 또는 n/min 2 활성화 또는 비활성화: 버튼 중 하나를 누르면 엔진 속도가 정확한 값으로 자동 설정됩니다. 엔진 제어장치가 엔진 속도를 일정하게 유지합니다. 코너 포스트 디스플레이에 선택한 엔진 설정 속도가 표시됩니다.

버튼을 다시 누르면 엔진 설정 속도가 비활성화됩니다. 속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 사용하여 엔진 속도를 조정합니다.

참고: 엔진 속도는 변속기를 수동 모드로 설정하거나 중립 주행 방향이 활성화된 경우에만 사용할 수 있습니다. 자동 모드로 전환하면 설정 속도가 비활성화됩니다.

OULXA64,6M,0005609-44-28AUG23

CommandARM™ PLUS 변속기, 시작 기어 선택



LX364252—UN—30JAN19

CommandARM™ 미장착 / CommandARM™ 장착

- 1—시작 기어 "1" 선택
2—시작 기어 2 선택

시작 기어는 트랙터 정지 시 변속기가 기어를 어느 정도 자동으로 다운시프트할 것인지 결정합니다.

시작 기어가 활성화되면, 정지 후 변속기가 선택한 기어로 자동 전환됩니다.

참고: 정지할 때, 변속기는 현재 연결된 기어가 선택한 시작 기어보다 높은 경우만 시작 기어로 전환됩니다.

이러한 설정은 저장되며 트랙터가 다시 시작될 때 자동으로 재활성화됩니다.

20/20 변속기만 해당:

- A~C 단은 하나의 일반 시작 기어를 설정할 수 있습니다.
- BCDE 단은 두 개의 시작 기어를 설정할 수 있습니다.

24/24 변속기:

- A~D 레인지는 하나의 일반 시작 기어를 설정할 수 있습니다.
- BF 레인지는 두 개의 시작 기어를 설정할 수 있습니다.

스위치를 사용하여 시작 기어 1과 2 사이에서 전환할 수 있습니다. 주행하는 동안 표시된 시작 기어로 전환하면 이로 인해 이동 속도가 증가할 수 있습니다.

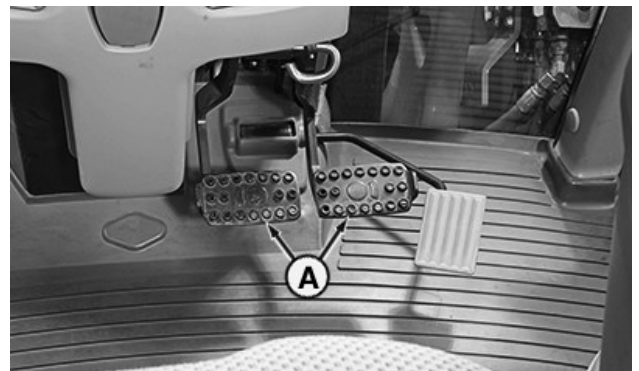
시작 기어를 설정하려면 CommandQuad™ PLUS 변속기, 시작 기어를 참조하십시오.

OULXA64,6M,000560A-44-28AUG23

CommandQuad™ PLUS 변속기, 브레이크 페달 및 클러치 페달(AutoClutch 기능)

중요: AutoClutch 기능은 브레이크 페달이 함께 연결되었을 때만 작동합니다. 페달 하나만 작동(예, 스티어링 브레이크로 사용)할 경우 AutoClutch 기능이 작동하지 않습니다.

참고: 스티어링 브레이크로 운행을 하기 위해서는 (브레이크 페달 하나만 밟을 경우) 엔진 속도를 900rpm 미만으로 떨어뜨리면 안 됩니다. 그렇지 않을 경우 AutoClutch 기능이 다시 작동합니다.



LX364243—UN—29JAN19

A—브레이크 페달

AutoClutch 기능을 켜 상태에서 클러치를 사용한 제동

- 양쪽 브레이크 페달을 밟으면 속도가 감소하거나 트랙터가 정지합니다.

- 제동하거나 정지할 때 클러치 페달을 밟을 필요가 없습니다.
- 브레이크를 다시 해제하면 핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달로 명령한 현재 속도까지 트랙터가 자동으로 가속합니다.

오토클러치 기능을 끈 상태에서 클러치를 사용한 제동

- 양쪽 브레이크 페달을 밟으면 속도가 감소하지만 트랙터는 정지하지 **않습니다**.
- 트랙터를 정지하려면 제동하는 동안 클러치 페달도 밟아야 합니다.

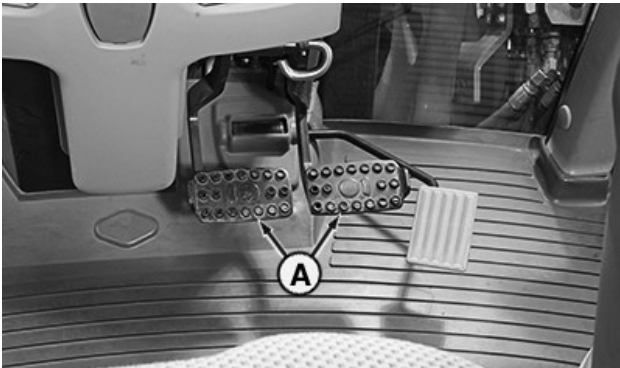
50C 섹션의 유압 풋 브레이크 및 비상 브레이크 시스템을 참조하십시오.

*복미 예외

OULXA64,6M,000560B-44-28AUG23

CommandQuad™ PLUS 변속기 - 트랙터 조작 시 특수 기능

중요: 이 설명은 AutoClutch(자동 클러치 기능)를 켜는 경우에만 적용됩니다.



LX364243—UN—29JAN19

A—브레이크 페달

풋 브레이크를 밟으면 자동 클러치 기능이 작동합니다. 브레이크 페달 **양쪽**을 부분적으로 밟으면 트랙터가 천천히 움직이게 되어 작동기구가 편리하게 후진할 수 있습니다. 두 브레이크 페달을 완전히 누르면 트랙터가 정지합니다. 클러치 페달을 밟을 필요가 없습니다. 이는 다음과 같은 안전 관련 사항이 발생합니다:

- 상당한 저속에서조차 풀 토크 상태를 유지합니다. 특정 조건에서는 장애물이 있는 경우에도 트랙터가 멈추지 않습니다.
- 브레이크를 다시 해제하면 핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달로 명령한 현재 속도까지 트랙터가 자동으로 가속됩니다.
- 기존의 변속기(자동 클러치 미장착)를 장착한 트랙터 또는 오토클러치 스위치가 꺼진 트랙터를 사용하는 경우에는 브레이크 페달을 완전히 밟았을 때 엔진과 변속기 사이의 동력 흐름이 차단되지 **않음**에 유의하십시오.

참고: 경사면에서 주차 잠금장치를 연결할 경우 양쪽 브레이크 페달도 작동해야 합니다.

내리막길 경사지에서 회전할 때 양쪽 브레이크 페달을 밟으면 트랙터가 더 빠르게 방향을 전환합니다.

OULXA64,6M,000560C-44-28AUG23

CommandQuad™ PLUS 변속기 - 주행 특성 조정

CommandQuad™ PLUS 변속기는 다양한 사용자 지정 설정을 지원합니다. 일반적으로 이러한 설정은 차량 작동에 긍정적인 영향을 미칩니다. 하지만, 부적절하게 설정하면 트랙터가 원하지 않는 방향으로 반응할 수 있습니다.

문제/해결
트랙터의 기어가 너무 자주 변속됩니다.
속도 감소에 대한 감도 수정 → 저하 설정 작동 모드를 주행 상황에 맞게 조정 → 변속 레버 예상 하중에 따라 BC 또는 BF 단계에서 시작 기어 선택 → 시작 기어
트랙터의 기어 시프트가 너무 빠르거나 느립니다.
속도 감소에 대한 감도 수정 → 저하 설정 엔진 속도를 끄거나 설정 변경 → 엔진 속도 작동 모드를 주행 상황에 맞게 조정 → 변속 레버
트랙터의 기어가 원활하게 변속되지 않습니다.
소프트 시프트 실행 → 기어 변속 시 소프트 시프트 실행 섹션 300B 진단 주소 액세스(고객 레벨)의 주소 TIH29를 참조하십시오.
불규칙한 이동 속도.
작동 모드를 주행 상황에 맞게 조정 → 변속 레버
트랙터가 너무 느리거나 빠릅니다.
최대 이동 속도 설정 변경 → 최대 이동 속도 조정 자동 모드에서 속도 설정은 핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달 설정과 100% 관련이 있음을 기억하십시오. 따라서, 속도 설정 → 속도 제어 페달 밟/또는 핸드 스로틀 레버 조정을 확인하십시오.
엔진 속도가 일정하지 않습니다(후방 PTO 작동 시).
속도 감소에 대한 민감도 수정 → PTO 감소 OFF/ON 작동 모드를 주행 상황에 맞게 조정 → 변속 레버
시작 시 부적합한 기어가 선택됩니다.
변속기 설정 범위 이내에서 원하는 시작 기어 선택 → 시작 기어
전진 주행과 후진 주행 사이의 속도 차이가 너무 크거나 작습니다.
변속기 설정 범위 이내에서 후진/전진 속도 사이의 원하는 변속비 설정 → 후진/전진 변속비
가능한 조치는 CommandQuad™ 참조 → 이 섹션

OULXA64,6M,000560D-44-28AUG23

CommandQuad™ PLUS 변속기 - 미끄러운 상태의 경사로에서 트레일러 작동

⚠ 주의: 내리막길에서 작동하는 동안 트랙터의 제어력을 상실하여 발생하는 상해를 방지합니다. 미끄러운 내리막길에서는 트랙터 휠이 잠기고 미끄러질 수 있습니다. 다음 예방조치를 준수하십시오.

- 변속레버(A)를 좌측 위치 1로 이동하여 매뉴얼 방식을 선택합니다.
- 적합한 기어를 선택하여 스키드 현상을 줄입니다.



LX364247—UN—30JAN19

CommandARM™ 미장착 시프트 레버 그림

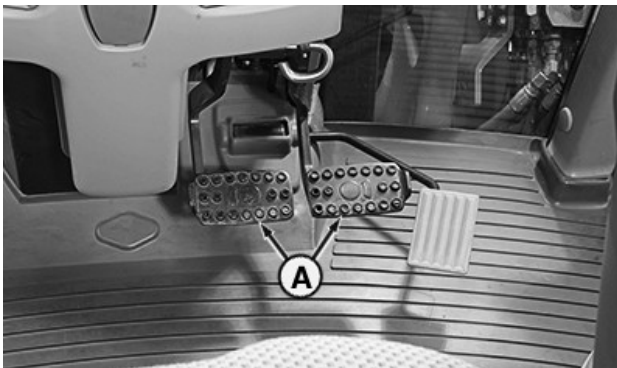
A—변속 레버
1—수동 모드 위치

OULXA64,6M,000560E-44-28AUG23

CommandQuad™ PLUS 변속기, 트랙터 정지 및 주차

⚠ 주의: 트랙터의 제어력을 상실하여 발생할 수 있는 부상을 방지하십시오. 도로에서 주행을 할 때는 브레이크 페달 (A)를 커플링하십시오.

참고: 브레이크 페달 두 개를 밟으면 AutoClutch는 엔진과 변속기 사이의 동력 흐름을 방해하는 자동 클러치 기능으로 작동합니다.



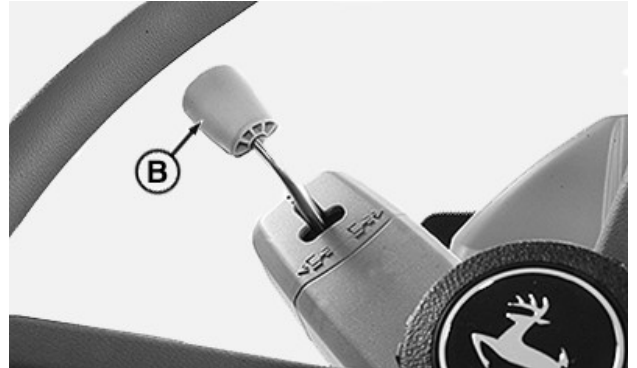
LX364243—UN—29JAN19

1. 속도 제어 페달 및 핸드 스로틀을 낮은 엔진 속도로 설정합니다.

- a. AutoClutch를 끄면 브레이크 페달(A) 및 클러치 페달에 모두 적용됩니다.
- b. AutoClutch를 켜면 양쪽 브레이크 페달(A)을 밟습니다. 클러치 페달을 밟을 필요가 없습니다. 브레이크가 AutoClutch(자동 클러치 기능)를 지원합니다.

2. 트랙터를 정지합니다.

3. 방향 제어 레버(B)를 중립 변속 위치로 이동합니다.



LX364251—UN—30JAN19

4. 주차 잠금 제어 레버를 위치(C)에 놓고 주차 잠금을 체결합니다.



LX364249—UN—30JAN19

5. 작동기구를 내리고 후방 PTO를 끕니다.

6. 엔진을 끄고 키 스위치를 뺍니다.

오토클러치로 트랙터 정지

참고: AutoClutch는 단륜 브레이크가 작동하고 동시에 엔진 속도가 약 900rpm 이상일 경우 비활성화됩니다. 이 경우 조향을 위해 한쪽 브레이크 페달을 밟을 때 엔진 속도가 900rpm 이상인 경우 클러치가 작동하지 않습니다.

양쪽 브레이크 페달을 누르십시오. AutoClutch는 브레이크로 작동합니다. 브레이크를 놓으면 트랙터가 사전 설정된 속도로 다시 가속됩니다.

⚠ 주의: 부상을 방지하십시오. 트랙터를 높은 엔진 속도에서 제동하는 것은 트랙터를 낮은 엔진 속도에서 제동하는 것보다 더 높은 페달 동력을 필요로 합니다.

갑작스럽거나 예기치 못한 가속으로 인한 부상을 방지하십시오. 풋 브레이크를 해제하면 트랙터는 자동으로 사전 설정된 속도로 가속합니다.

중립 위치 사용

변속기 중립 위치는 리버스 드라이브 레버(B)를 중립 위치로 이동하면 얻을 수 있습니다(엔진 작동 상태에서). 중립 위치에서 트랙터는 굴러갈 수 있습니다.

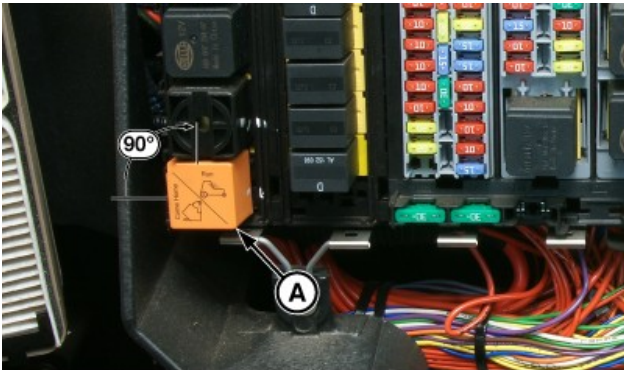
주차 잠금장치 사용

⚠ 주의: 트랙터를 떠나기 전에 항상 주차 잠금을 체결합니다.

트랙터의 정지 상태를 유지하고 굴러가지 않게 하려면 레버(C)를 사용하여 주차 잠금을 체결합니다. 주차 잠금은 트랙터가 정지할 때까지 체결하면 안 됩니다. 이렇게 하면 변속기의 부하가 최소한으로 유지됩니다.

OULXA64,6M,000560F-44-28AUG23

CommandQuad™ PLUS 변속기 - 귀가 모드



LX514956—UN—22NOV23

시계 방향으로 90° 회전한 커넥터

A—커넥터

변속기의 전기 계통에 고장이 있으면 트랙터가 귀가 모드에서 구동될 수 있습니다.

이를 수행하려면 엔진을 멈추고 커넥터(A)를 당긴 후 시계 방향으로 90° 돌려 그림과 같이 다시 삽입합니다. 그런 다음 엔진을 재시동합니다.

섹션 220B 퓨즈 및 릴레이(LCS 및 FRM)를 참조하십시오.

참고: 귀가 모드:

- 엔진 속도가 1500rpm으로 제한됩니다.
- 속도 범위 B~D에서는 3단 기어만 사용할 수 있습니다. 속도 범위 A는 사용할 수 없습니다.
- 오토클러치 기능이 비활성화됩니다.
- 트랙터를 정지시켜 속도 범위를 변속합니다.
- 기계가 멈춘 상태에서 클러치 페달을 밟을 때만 방향이 바뀝니다.

시작하려면 다음을 진행합니다:

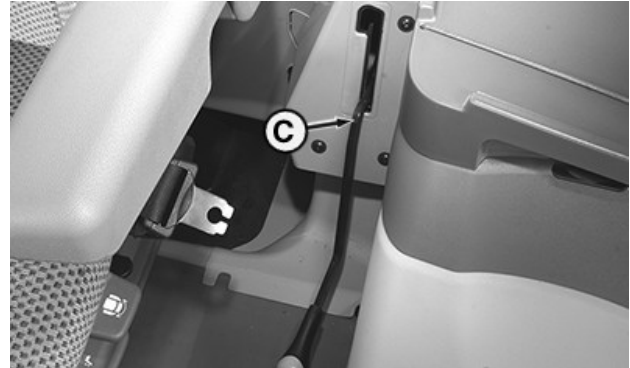
- 정보 디스플레이의 지침을 따릅니다.
- 클러치 페달을 길게 누릅니다.
- 원하는 범위를 선택합니다.
- 후진 구동 레버를 사용하여 이동 방향을 선택합니다.
- 클러치 페달에서 발을 떼면서 출발합니다.

OULXA64,6M,0005610-44-22SEP23

CommandQuad™ PLUS 변속기 - 트랙터 견인

첫 번째 상황: 동력 변속기 문제, 하지만 엔진은 구동함.

- 트랙터를 연결하고 차량을 견인합니다.
- 엔진 시동을 겁니다.
- 주차 브레이크 레버를 위치 (C)로 이동합니다.



LX364250—UN—30JAN19

C—주차 잠금장치 제어 레버

- 20/20 변속기의 경우 BCDE 단을 선택합니다. 24/24 변속기는 BF 단을 선택합니다.

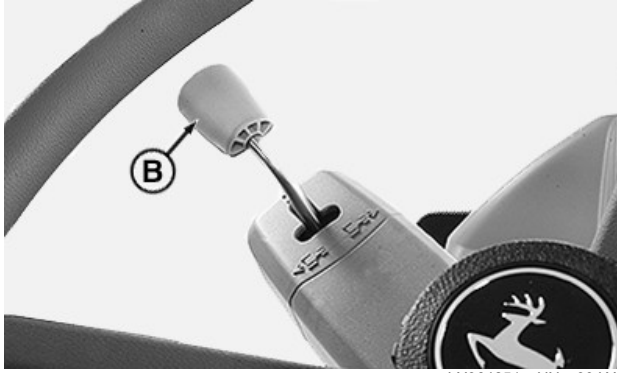


LX364247—UN—30JAN19

CommandARM™ 미장착 시프트 레버 그림

A—변속 레버 1—수동 모드 위치

- 시프트 레버(A)를 수동 모드(1)로 이동한 후 C4 기어를 체결합니다.
- 방향 제어 레버(B)를 중립 변속 위치로 이동합니다.



LX364251—UN—30JAN19

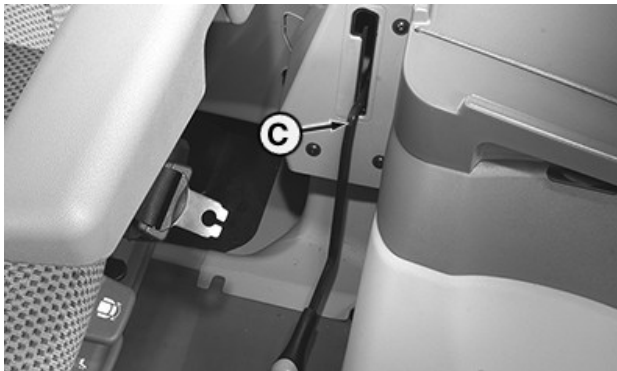
B—방향 제어 레버

7. 전륜 구동을 OFF로 전환합니다.
8. 트랙터를 최대 속도 10km/h에서 견인합니다.

두 번째 상황: 엔진에 결함이 있거나 시동이 걸리지 않음.

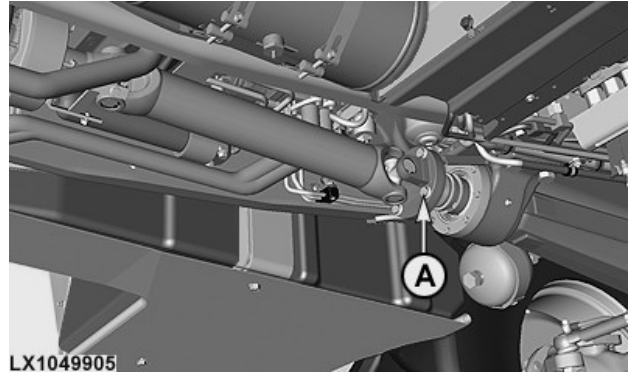
⚠ 주의: 무유압 조향 시스템은 비상 모드에서만 작동이 가능합니다. 조향이 뻣뻣하고 느립니다. 견인되는 차량의 운전자는 이 점을 생각하면서 기억해서 방향을 바꾸기 전에 속도를 완전히 늦춥니다.

1. 트랙터를 연결하고 차량을 견인합니다.
2. 점화 스위치를 끄고 귀가 커넥터를 귀가 위치에 둡니다(이 섹션의 귀가 모드 참조).
3. 키 스위치를 켭니다.
4. 주차 브레이크 레버를 위치 (C)로 이동합니다.



LX364250—UN—30JAN19

5. 트랙터를 1km(0.6마일) 이상의 속도로 견인할 경우 유니버설 조인트 축을 분리해야 합니다. 이렇게 하려면 나사(A)를 분리합니다.



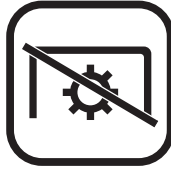
LX1049905

LX1049905—UN—17FEB11

중요: 유니버설 조인트 샤프트를 분리하지 않을 경우 타이어가 더 빨리 마모되어 조향 특성에 역효과를 미칠 것입니다.

6. 견인할 때 트랙터의 안전한 조향을 허용하는 속도를 선택합니다. 절대로 10km/h(6mph)보다 빠르게 견인하지 마십시오.

OULXA64, SP,0005611-44-28AUG23



PTO 저하 끄기 선택

RXA0152956—UN—21JUL16



PTO 저하 켜기 선택

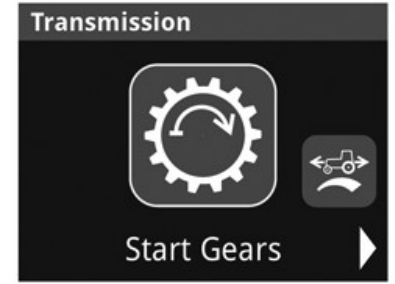
RXA0152957—UN—21JUL16



AutoClutch 선택

RXA0153891—UN—19SEP16

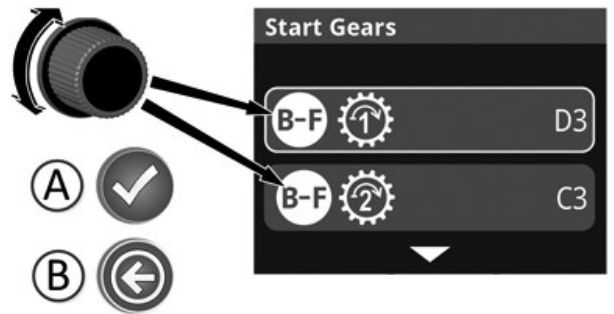
OULXA64,6M,0005613-44-11SEP20



LX361273—UN—19DEC18

A—확인

3. 시작 기어를 선택하고 버튼(A)으로 확인합니다.

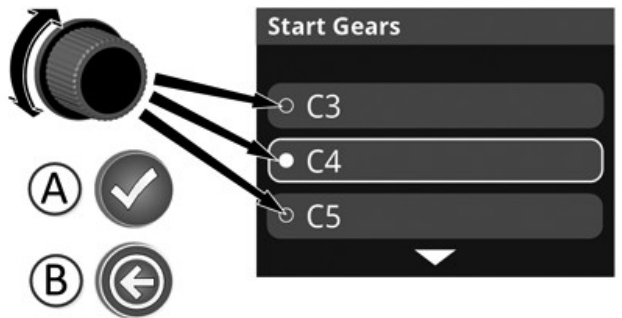


LX361274—UN—19DEC18

A—확인

B—뒤

4. 할당을 정의하고 버튼 (A)로 확인합니다.



LX361275—UN—19DEC18

A—확인

B—뒤

CommandQuad™ PLUS 변속기 - 시작 기어

범위	가능한 시작 기어
A, B, C, D	1 - 4
BCDE(5단 변속기)	B1~E1
B-F(6단 레인지 변속기)	B1~E1

예: B3이 BCDE 단의 시작 기어로 선택되면 BCDE 버튼을 선택할 때마다 변속기는 기본적으로 B3 기어로 설정됩니다. 작업자는 B1과 E1 사이의 모든 단 및 기어로 전환할 수 있지만 출발 지점은 작업자가 프로그래밍한 것입니다.

1. 변속기 메뉴에서 시작 기어에 액세스와 관련해서는 CommandQuad™ PLUS 변속기, 메뉴를 참조하십시오.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.

OULXA64,6M,0005614-44-28AUG23

CommandQuad™ PLUS 변속기 - PowrReverser™

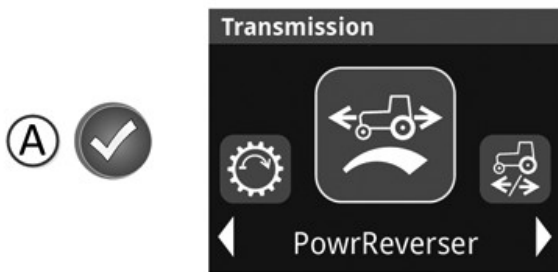


RXA0152950—UN—21JUL16
PowrReverser™ 아이콘

신속하게 방향을 전환할 수 있도록 PowrReverser™ 모듈레이션을 설정합니다. 모듈레이션은 1~10 사이에서 설정할 수 있습니다.

설정 1은 가장 느리며 부드러운 방향 전환이 필요한 상황에 사용합니다. 설정 10은 가장 빠르며 생산성 향상을 위해 신속한 방향 전환이 필요한 상황에 사용합니다.

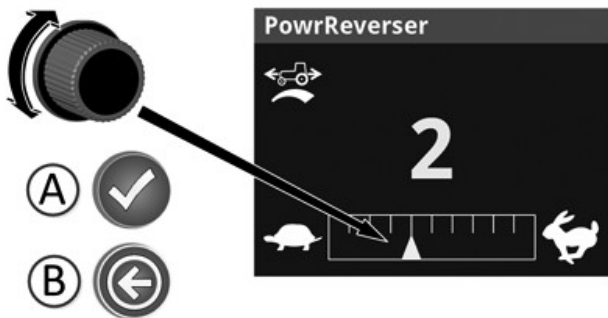
1. 변속기 메뉴에서 PowrReverser™에 액세스와 관련해서는 CommandQuad™ PLUS 변속기, 메뉴를 참조하십시오.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



A—확인

LX361239—UN—19DEC18

3. 방향 전환 빠르기를 설정하고 (A)로 확인합니다. 1은 가장 느리고 10은 가장 빠릅니다.



A—확인
B—뒤

LX361252—UN—19DEC18

OULXA64,6M,0005615-44-28AUG23

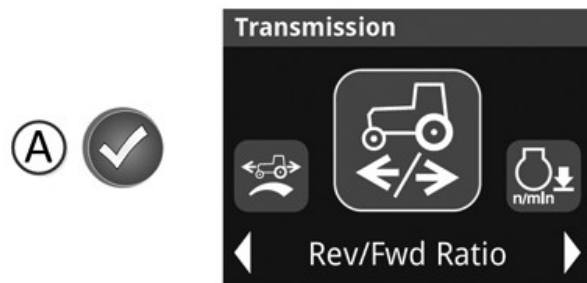
CommandQuad™ PLUS 변속기 - 후진/전진 변속비



RXA0152953—UN—21JUL16
후진/전진 변속비 아이콘

전진에서 후진으로 방향을 변경하는 경우, 더 높거나 낮은 기어로의 자동 기어 전환을 선택할 수 있습니다. 자동 기어 전환은 전방 로더로 작업하는 동안 발생하는 것과 같은 운전 조작에서 선호됩니다.

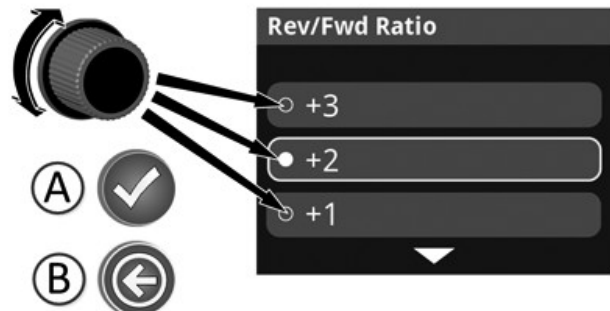
1. 변속기 메뉴에서 전진/후진 변속비 액세스와 관련해서는 CommandQuad™ PLUS 변속기, 메뉴를 참조하십시오.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



LX361257—UN—19DEC18

A—확인

3. 자동으로 변속할 기어의 개수를 선택하고 (A)로 확인합니다. 매개 변수 +1, +2는 후진으로 방향을 변경하는 동안 업시프트 또는 다운시프트할 기어의 개수를 의미합니다.



LX361241—UN—19DEC18

OULXA64,6M,0005616-44-28AUG23

CommandQuad™ PLUS 변속기 - 최저 속도



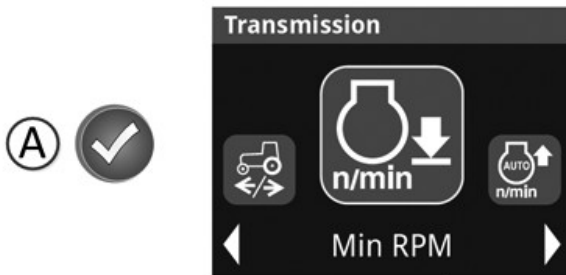
최소 rpm 아이콘

RXA0152951—UN—21JUL16

엔진 속도는 최솟값을 지정할 수 있습니다. 변속기 제어는 낮은 부하에서 적절한 기어로 자동 전환하여 엔진의 지정된 최저 속도 이하로 떨어지지 않게 합니다. 이로 인해 엔진의 최저 속도가 필요한 작업에 이점이 있습니다.

이 설정은 변속 레버가 자동 위치에 있을 때만 유효합니다.

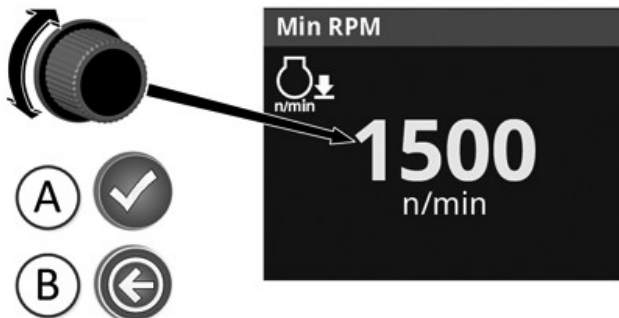
1. 변속기 메뉴에서 최소 rpm에 액세스와 관련해서는 CommandQuad™ PLUS 변속기, 메뉴를 참조하십시오.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



LX361259—UN—19DEC18

A—확인

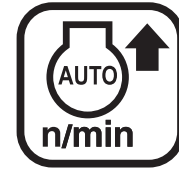
3. 엔진의 최소 rpm을 설정하고 (A)로 확인합니다. 최소 속도는 자동으로 설정하거나 900~2100rpm 사이의 값으로 설정할 수 있습니다. 자동 설정은 일반적으로 사용할 수 있으며 대부분의 작업에 적합합니다.



LX368296—UN—19DEC18

A—확인
B—뒤

CommandQuad™ PLUS 변속기 - 로드 예측



부하 예측 아이콘

RXA0152954—UN—21JUL16

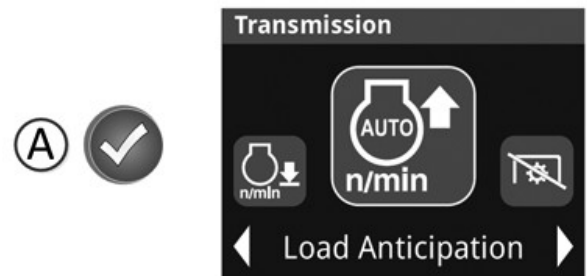
부하 예측을 활성화하면 애플리케이션이 시작되는 즉시 엔진 속도가 예상 부하로 자동 조정됩니다. 부하 예측은 개별 애플리케이션에 대해 선택할 수 있습니다. 자동 설정을 사용하면 디스플레이에 표시된 모든 애플리케이션에 대해 로드를 예측할 수 있습니다.

- PTO 커짐 ⇒ 엔진 속도는 자동으로 최대 속도까지 상승합니다.
- 히치 이동 ⇒ 히치 작동이 감지되면, 엔진 속도는 자동으로 1500rpm까지 상승합니다.
- EH SCV 작동 ⇒ EH SCV 작동이 감지되면 엔진 속도는 자동으로 1500rpm으로 증가합니다.

참고: 부하 예측 기능은 핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달의 현재 위치에서 허용하는 만큼만 엔진 속도를 증가시킵니다. 속도 변경을 공회전 속도보다 높은 값으로 활성화하려면 핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달을 눌러야 합니다.

이 설정은 변속 레버가 자동 위치에 있을 때만 유효합니다.

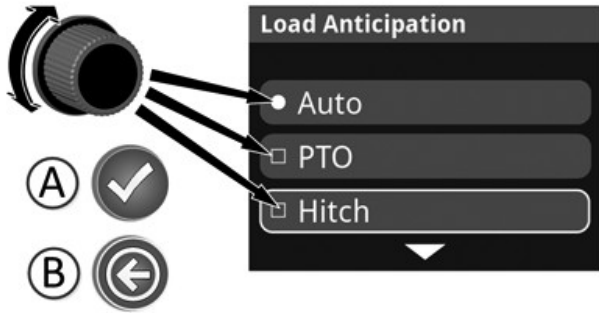
1. 변속기 메뉴에서 로드 예측에 액세스와 관련해서는 CommandQuad™ PLUS 변속기, 메뉴를 참조하십시오.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



LX361261—UN—19DEC18

A—확인

3. 애플리케이션을 선택하고 (A)로 확인합니다. 출고 시 기본 설정은 Auto이며, 엔진 속도 조정은 모든 애플리케이션에서 활성화됩니다.



LX361262—UN—19DEC18

A—확인
B—뒤

OULXA64,6M,0005618-44-28AUG23

CommandQuad™ PLUS 변속기, PTO 감소 끄기/켜기



RXA0152956—UN—21JUL16
PTO OFF 아이콘을 사용하여 감소



RXA0152957—UN—21JUL16
PTO ON 아이콘을 사용하여 감소

PTO 꺼짐 ... PTO가 꺼져있을 때 감소

PTO 켜짐 ... PTO가 켜진 경우 감소

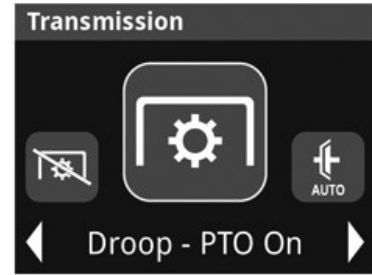
속도 감소(감소)는 자동 전환 작동을 조정할 수 있도록 합니다. 변속기 제어는 엔진 속도가 선택한 애플리케이션의 최솟값 이하로 떨어지지 않도록 자동으로 다운시프트합니다. 전환은 엔진이 항상 적합한 속도 범위에서 작동하고 작업을 수행하는 데 충분한 토크를 제공하도록 합니다.

이 설정은 변속 레버가 자동 위치에 있을 때만 유효합니다.

1. 변속기 메뉴에서 감소에 액세스와 관련해서는 CommandQuad™ PLUS 변속기, 메뉴를 참조하십시오.

- PTO 꺼짐 - 감소 끄기
- PTO 켜짐 - 감소 켜기

2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.

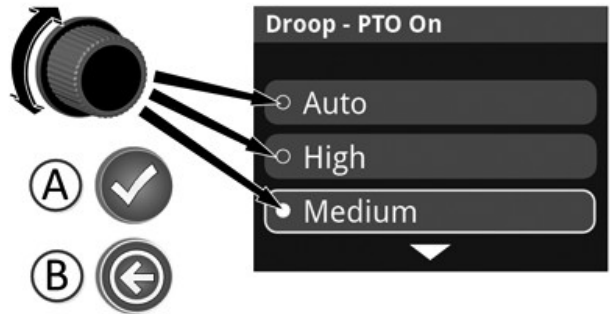


PTO 켜짐 시 감소 그림

LX361265—UN—19DEC18

A—확인

3. 감소를 선택하고 (A)로 확인합니다. 출고 시 기본 설정은 Auto이며 범용 설정에 의해 변속 시점이 설정됩니다. 이 설정은 일반적으로 만족스럽게 사용됩니다.



LX368292—UN—19DEC18

A—확인
B—뒤

- 자동 감소
- 높은 감소(감도 감소, 자동 변속 감소)
- 감소 중간(더욱 민감함)
- 낮은 감소(매우 민감, 자동 변속 증가)

OULXA64,6M,0005619-44-28AUG23

CommandQuad™ PLUS 변속기 - 오토클러치



RXA0153891—UN—19SEP16
AutoClutch(오토클러치) 기호

오토클러치는 자동 클러치 기능입니다. AutoClutch가 켜진 경우에는 트랙터를 정지시키기 위해 클러치 페달을 밟을 필요가 없습니다.

트랙터를 제동하는 동안 양쪽 브레이크 페달을 밟으면

속도가 줄어든거나 트랙터가 정지합니다. 브레이크 페달을 다시 해제하면 핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달로 명령한 현재 속도까지 트랙터가 자동으로 가속합니다.

AutoClutch 민감도는 다양한 주행 상황에 적용할 수 있습니다.

주의: 차량의 제어력을 상실하여 치명적인 상해 및 재산상의 심각한 손해를 야기할 수 있습니다.

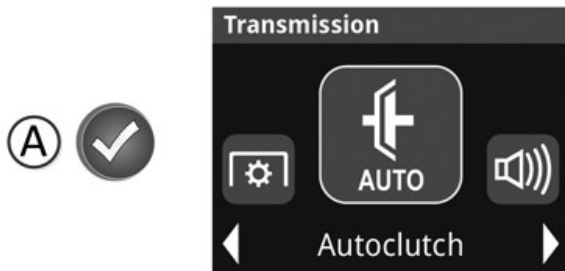
AutoClutch 기능을 부정확하게 설정하고 부적절하게 운전하면 통제가 불가능한 주행 상황을 초래할 수 있습니다.

- AutoClutch 기능이 활성화된 상태에서 제동할 때 차량의 제동 효과가 감소할 수 있음을 유의합니다.
- 특히 가파르고 미끄러운 도로에서 트레일러를 사용하는 경우 민감도를 낮게 설정합니다.
- 트레일러의 제동 효과가 너무 미미하면 트랙터/트레일러 조합의 스트레칭이 부족해집니다.
- 오토클러치가 꺼진 경우, 클러치 페달을 밟아 트랙터를 멈출 수 있습니다.
- 양쪽 브레이크 페달이 함께 연결되어 있으면 AutoClutch만 기능합니다. 페달 개별 작동(예: 조향 시)은 자동 클러치 기능을 작동하지 않습니다.

참고: 스티어링 브레이크로 운행을 하기 위해서는 (브레이크 페달 하나만 밟을 경우) 엔진 속도를 900rpm 미만으로 떨어뜨리면 안 됩니다. 그렇지 않을 경우 AutoClutch 기능이 다시 작동합니다.

오토클러치는 시동 후에 켜진 상태로 남아 있습니다. 작업자가 AutoClutch를 끈 경우 다음에 트랙터 시동을 걸 때 자동으로 다시 켜집니다.

1. 변속기 메뉴에서 오토클러치에 액세스와 관련해서는 CommandQuad™ PLUS 변속기, 메뉴를 참조하십시오.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



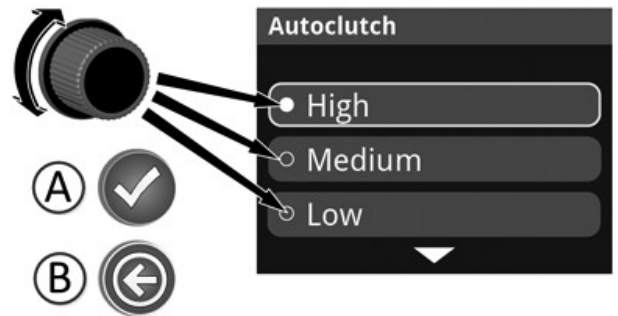
A—확인

LX361266—UN—19DEC18

3. AutoClutch 기능의 민감도를 선택하고 (A)로 확인합니다. 출고 시 설정은 높음입니다. 이 설정은 대부분의 애플리케이션에 적합합니다. 다른 설정을

선택하면 트랙터를 다시 시작한 후에도 선택이 활성화된 상태로 유지됩니다.

AutoClutch 민감도 설정	
OFF	자동 클러치 기능이 꺼집니다. OFF는 브레이크 페달을 작동하지 않는 경우에만 선택할 수 있습니다. 트랙터가 다시 시작되면 오토클러치가 꺼지지 않습니다. 다시 시작하면 오토클러치가 자동으로 켜지게 됩니다.
낮음	특히 미끄러운 지면 조건의 가파른 경사면에서 트레일러를 사용할 때 좋습니다. 가파른 경사면과 미끄러운 조건에서 OFF 설정을 선택하면 제어 가능성이 향상됩니다.
중간	약간 경사진 지형에서 트레일러를 장착하고 주행할 때.
높음	트레일러를 장착하지 않고 대부분 지역에서 주행 및 평평한 지형에서 트레일러를 장착하고 주행.



A—확인
B—뒤

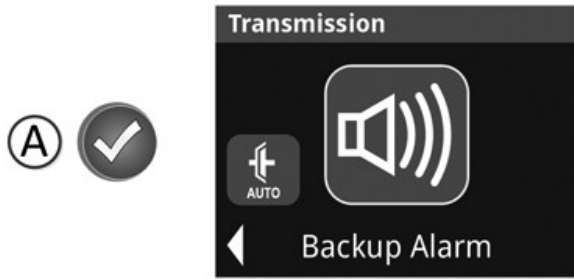
LX361267—UN—19DEC18

OULXA64.6M,000561A-44-28AUG23

CommandQuad™ PLUS 변속기 - 후진 주행 알람

후진 경보를 사용하면 사고를 방지하는 데 도움이 되고 지역 법규에 따라 필요할 수 있습니다. 후진 경보가 활성화된 경우, 주행 방향이 후진으로 명령되면 경보음이 울립니다. 경고 신호는 트랙터가 후진 주행하는 구역에 있는 인력에게 경고를 제공합니다.

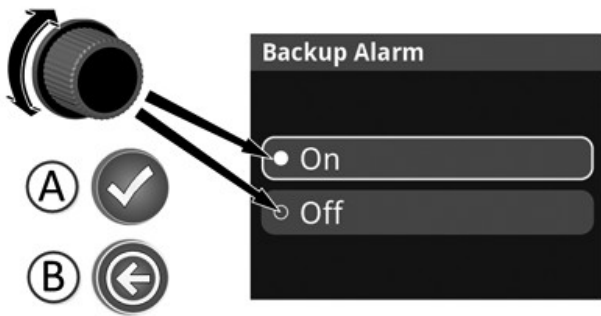
1. 변속기 메뉴에서 후진 경보에 액세스와 관련해서 CommandQuad™ PLUS 변속기, 메뉴를 참조하십시오.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



LX361268—UN—19DEC18

A—확인

3. 후진 알람을 켜거나 끄고 (A)로 확인합니다.



LX361269—UN—19DEC18

A—확인
B—뒤

OULXA64,6M,000561B-44-28AUG23

AutoPowr/IVT 변속기

AutoPowr™/IVT™ - 방향 제어 레버



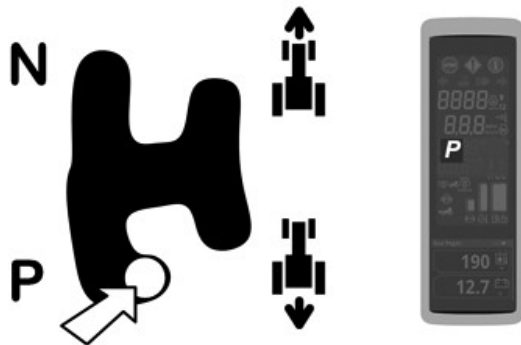
방향 제어 레버

LX386924—UN—31AUG21

참고: 주차 잠금장치를 연결하면 트레일러 브레이크도 작동합니다.

주행 방향을 전환하기 위해 클러치를 작동할 필요가 없습니다.

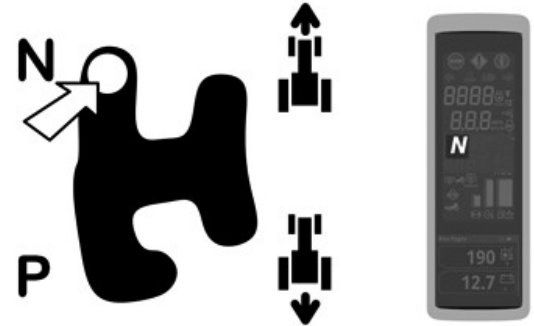
주차 위치:



LX386917—UN—15APR20

이 위치에서는 트랙터의 정지 상태를 유지하기 위해 주차 잠금장치가 연결됩니다. 트랙터가 구르지 않게 방지합니다. 코너 포스트 디스플레이에 **P**가 표시됩니다. 트랙터가 멈추면 주차 위치를 선택합니다. 리버스 드라이브 레버가 주차 위치에 고정되어 있습니다. 주차 잠금장치를 연결하면 트레일러 브레이크도 작동합니다. 트랙터를 떠나기 전에 항상 방향 제어 레버를 주차 위치에 놓습니다.

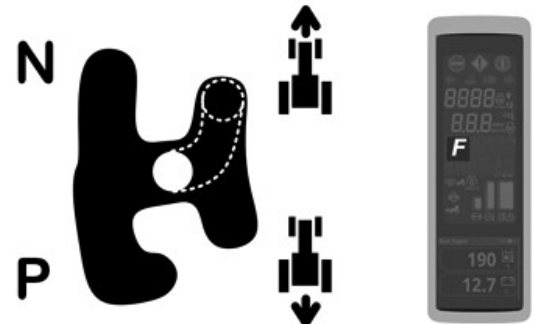
중립 위치:



LX386918—UN—15APR20

주차 잠금이 활성화되지 않으며 변속기에서 휠 방향의 드라이브 트레인이 차단됩니다. 트랙터가 굴러갈 수 있습니다. 계기판에 **N**이 표시됩니다. 방향 제어 레버가 중립 위치에 고정되어 있습니다.

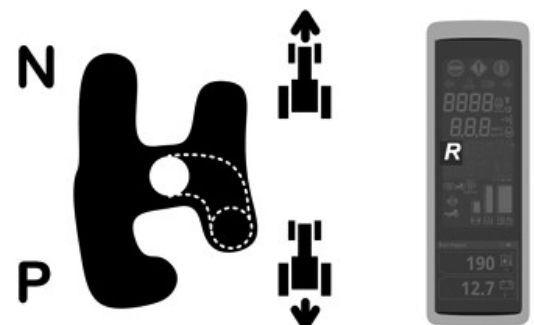
전진 주행:



LX386919—UN—16APR20

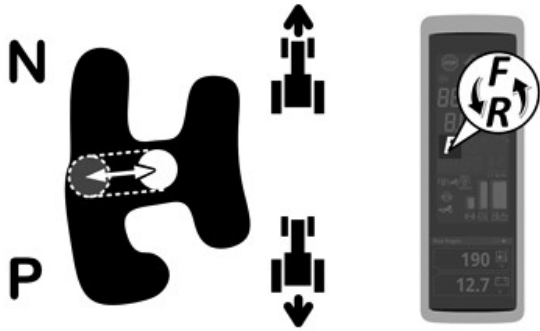
전진 주행용 드라이브 트레인이 활성화되어 있습니다. 방향 제어 레버가 전진 위치에 고정되어 있지 않고 중간 위치로 복귀합니다. 코너 포스트 디스플레이에 **F**가 표시됨.

후진 주행:



LX386920—UN—16APR20

후진 주행용 드라이브 트레인이 활성화되어 있습니다. 방향 제어 레버가 후진 위치에 고정되어 있지 않고 중간 위치로 복귀합니다. 코너 포스트 디스플레이에 **R**이 표시됩니다.

Power Zero™:

Power Zero™

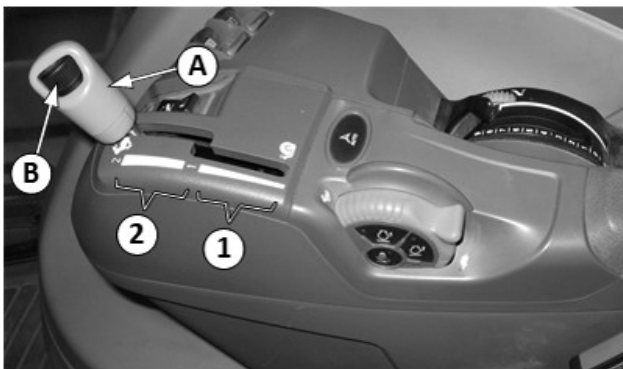
LX386921—UN—17APR20

방향 제어 레버를 시프트 게이트의 좌측으로 이동해야 합니다. Power Zero™는 전진 또는 후진 주행 후 상대적으로 평평한 표면에서 트랙터를 잠시 정지한 상태로 유지할 때 사용합니다. 코너 포스트 디스플레이의 디스플레이가 **F**와 **R** 사이에서 바뀔 때, 전진 또는 후진에서 Power Zero™ 위치 (C)로 레버를 이동하면 트랙터가 정지할 때까지 변속기가 트랙터를 감속시킵니다. 트랙터가 정지하면 동력은 변속기에 남습니다. 속도와 부하 상태에 따라, 이미 움직이고 있는 경우에는 Power Zero™를 사용하여 트랙터를 정지하지 못할 수도 있습니다. 방향 제어 레버가 해제되면 중앙 위치로 다시 이동하여 Power Zero™를 활성 상태로 유지합니다. Power Zero™에서 주행 방향을 명령하려면 방향 제어 레버를 전진 또는 후진 위치로 능동적으로 옮겨야 합니다.

한 주행 방향에서 주차 위치로 전환:

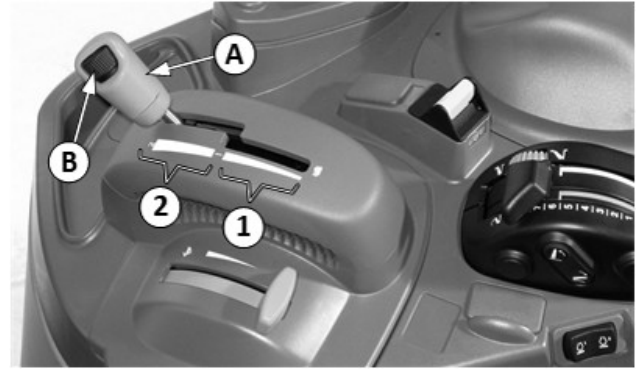
전진 또는 후진에서 주차 위치로 레버를 직접 이동할 경우 트랙터가 감속되어 정지합니다. 내리막길 운행 시에는 브레이크 페달도 함께 작동하십시오. 트랙터가 정지하면 주차 잠금장치가 자동으로 활성화됩니다.

OULXA64,SP,00057B6-44-28AUG23

AutoPowr™/IVT™ - 속도 제어 레버

CommandARM™ 장착

LX386893—UN—31MAR20



콘솔의 속도 제어 레버

LX386892—UN—31MAR20

- A—속도 제어 레버
B—최대 속도의 속도 휠
1—속도 밴드 1
2—속도 밴드 2

이동 속도는 속도 제어 레버로 조절합니다. 속도 밴드는 (1) 및 (2)의 두 가지입니다.

속도 밴드	주행 설정 속도	
	최소 전진	최대 전진
(1)	2km/h(1mph)	20km/h(12mph)
(2)	10km/h(6mph)	40km/h(25mph)
	최소 크리퍼	최대 크리퍼
(1)	30m/h(100ft/h)	2km/h(1mph)
(2)	40m/h(130ft/h)	10km/h(6mph)

참고: 장착된 타이어로 인해 약간의 편차가 발생할 수 있습니다.

최고 속도 밴드(1)는 최저 속도 밴드(2)를 결정합니다. 속도 밴드 (1)에서 (2)로는 부드럽게 전환됩니다.

속도 밴드의 최대 달성 가능 속도(이동 설정 속도)는 조절식 휠(B)로 설정합니다. 이 섹션의 설명을 참조합니다.

크리퍼 모드:

- 2km/h 또는 1mph보다 낮은 값으로 (1)을 설정하면 활성화됩니다.
- 2km/h 또는 1mph보다 낮은 값으로 (1)을 설정하거나 10km/h 또는 6mph보다 높은 값으로 (2)를 설정하면 비활성화됩니다.

크리퍼 모드에서 속도 밴드 1과 2 사이의 기본 비율은 **1:2.5**입니다. 이는 속도 제어 레버를 속도 밴드 1에서 2로 이동할 때 급가속을 방지하기 위한 것입니다.

표준 비율은 속도 밴드 (2)의 속도 제어 레버를 10km/h (6mph)의 최대값으로 이동하여 짧은 시간 동안(예, 헤드랜드에서 회전할 때) 재설정할 수 있습니다. 속도 제어 레버를 속도 밴드 1로 다시 이동하면 값이 마지막 설정으로 재설정됩니다.

후진 속도는 전진 속도의 비율 설정에 따라 달라집니다. 이 섹션의 설명을 참조합니다.

저장된 속도 제한 읽기:

- 속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 끝 위치로 이동합니다.
- 속도 제어 레버를 속도 밴드 1 또는 2의 끝 위치로 이동합니다.
- 저장된 속도는 타이어 크기가 올바르게 설정된 경우에만 가능합니다.

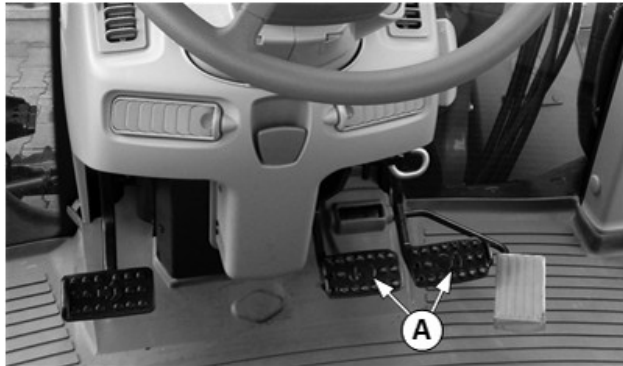
속도 제어 페달, 핸드 스로틀 및 속도 제어 레버의 중간 위치는 레버의 위치 비율에 해당하는 이동 속도를 생성합니다.

조절식 휠(B)에는 정지가 없으며 무한으로 조정할 수 있습니다. 조절식 휠을 돌려 현재 저장된 최대 달성 가능 속도 설정을 변경합니다.

OULXA64,SP,00057B7-44-28AUG23

AutoPowr/IVT - 트랙터 정지 및 주차

풋 브레이크 및 브레이크 페달의 작동과 관련한 운전 이론은 섹션 50C의 유압 풋 브레이크를 참조하십시오.



LX386895—UN—31MAR20

A—브레이크 페달

트랙터 주차

1. 스로틀을 저속 엔진 속도로 줄입니다.
2. 양쪽 브레이크 페달을 작동합니다. 오토클러치(AutoClutch)가 체결되면 클러치 페달을 밟을 필요가 없습니다.

참고: 엔진을 시동하면 AutoClutch 기능이 켜집니다. 이 섹션의 AutoPowr™/IVT™ — 오토클러치를 참조하십시오.

3. 트랙터가 정지할 때까지 기다린 후 방향 제어 레버를 주차 위치로 전환합니다.
4. 작동기구를 내리고 PTO를 끕니다.
5. 엔진을 끄고 키 스위치를 뺍니다.

오토클러치로 트랙터 멈추기

속도를 줄이거나 멈추려면 양쪽 브레이크 페달(A)을 밟습니다. AutoClutch 기능이 켜진 경우에는 클러치 페달을 작동할 필요가 없습니다.

AutoClutch 기능이 켜진 상태에서 브레이크 페달을

해제하면 트랙터가 마지막 설정 속도로 자동으로 가속됩니다.

중요: 오토클러치가 꺼진 경우 클러치 페달을 눌러야 트랙터를 멈출 수 있습니다. 자동 클러치 기능은 브레이크 페달이 함께 잡혀 있을 때만 작동합니다.

⚠ 주의: 심각한 신체적 부상 및 재산 피해를 방지하십시오.

높은 엔진 속도에서 제동할 때는 브레이크 페달에 더 큰 힘이 필요합니다.

브레이크를 해제하면 트랙터가 자동으로 가속됩니다. 예기치 못한 가속력으로 인해 제어력을 상실할 수 있습니다.

예측하여 운전하고 항상 주행 상황에 맞게 이동 속도를 조정하십시오.

한 쪽만 제동될 경우 차량의 제어력을 상실할 수 있습니다.

도로 주행 시 양쪽 브레이크 페달을 함께 잡으면 위험을 방지할 수 있습니다.

Power Zero™ 사용 - 이 섹션의 AutoPowr™/IVT™ — 방향 제어 레버를 참조하십시오.

중립 사용 - 이 섹션의 "AutoPowr™/IVT™ — 방향 제어 레버"를 참조하십시오.

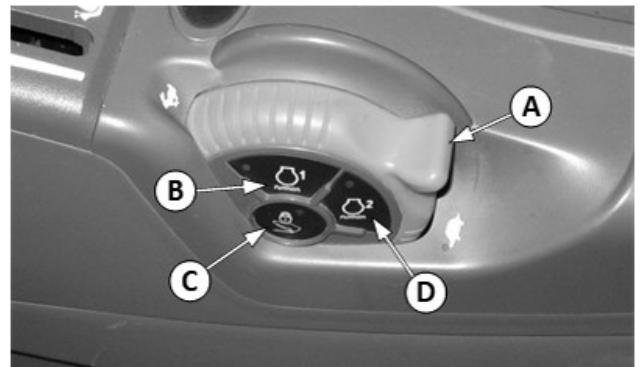
주차 사용 - 이 섹션의 'AutoPowr™/IVT™ — 방향 제어 레버'를 참조하십시오.

OULXA64,SP,00057B8-44-29AUG23

AutoPowr/IVT - 가속 페달 및 핸드 스로틀

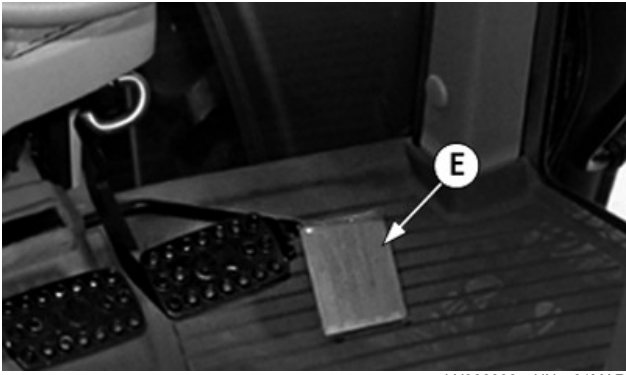
참고: 수동 모드에서 자동 엔진 속도 감소는 저부하에서 작동하지 않습니다.

핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달을 사용하여 엔진 속도를 조정합니다. 엔진 속도는 항상 큰 값을 지정하는 신호에 따라 달라집니다. 속도 제어 페달(속도 제어 페달의 위치에 따라 다름)로 조정하여 주행 속도 또는 엔진 속도를 저장할 수 있습니다.



LX386894—UN—31MAR20

핸드 스로틀



LX386908—UN—31MAR20

가속 페달

- A—핸드 스로틀, 전진 = 엔진 속도 증가
 B—엔진 속도 1, 저장/ON/OFF
 C—속도 제어 페달의 위치 저장/삭제
 D—엔진 속도 2, 저장/ON/OFF
 E—가속 페달

속도 제어 페달의 위치 저장:

- 원하는 위치로 페달을 가져옵니다.
- 버튼(C)을 눌렀다가 놓습니다.
- 2초 내에 페달에서 발을 뗍니다. 페달의 위치가 저장되면 버튼(C)의 표시등이 점등됩니다.

참고: 다음 작동 상태 중 하나가 설정되면 속도 제어 페달의 위치를 저장할 수 있습니다.

- 주차 위치 선택됨
- 중립 위치 선택됨
- Power Zero™ 활성화
- 클러치 페달 밟음

저장된 속도 제어 페달의 위치를 삭제하려면 다음 작동 상태 중 하나를 설정합니다.

- 버튼(C)을 다시 누릅니다.
- 브레이크를 체결합니다.
- 방향 제어 레버를 주차 위치로 이동합니다.
- 속도 제어 페달 위치를 저장된 위치로 한 번 더 설정합니다.

속도 제어 페달의 위치를 삭제하면 버튼(C)의 표시등이 꺼집니다.

속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 엔진 속도 증가 방향으로 누르면 엔진 속도가 증가합니다. 부하에 따른 엔진 속도 감소가 실행될 때 지정된 이동 속도에 도달할 경우 엔진 속도는 자동으로 조절됩니다.

전진 또는 후진 주행을 선택한 경우 속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 사용하여 설정 이동 속도로 가속할 수 있습니다. 현재 이동 속도는 속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀의 위치에 따라 달라집니다. 엔진 속도는 수동 모드에서만 가속 페달 위치의 영향을 직접적으로 받습니다.

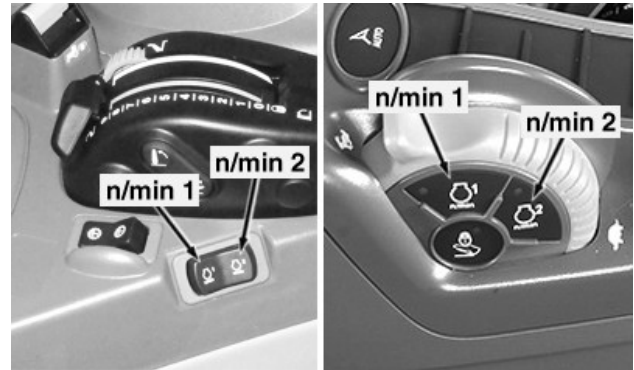
속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 작동할 때마다 자동 제어 및 최대 엔진 속도 설정 값이 적용됩니다(변속기 설정 메뉴 참조). 풀 스로틀인 경우에도 최대 엔진 속도

설정 값을 초과하지 않습니다. 자동 모드에서 엔진은 풀 스로틀에서도 필요한 만큼만 빨리 회전합니다. 속도 제어 페달 및 핸드 스로틀이 동시에 풀 스로틀 상태에서 작동하는 경우에는 부하에 따른 크루즈 컨트롤이 활성화되지 않습니다.

OULXA64,SP,00057B9-44-28AUG23

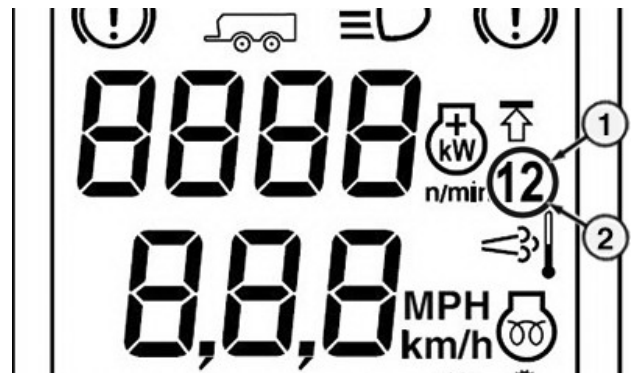
AutoPowr™/IVT™ — 엔진 속도

참고: 엔진 설정 속도는 엔진 메뉴에서 불러와 편집할 수도 있습니다.



LX364245—UN—29JAN19

CommandARM™ 미장착/CommandARM™ 장착



LX364415—UN—19AUG19

- n/min 1, 엔진 속도 1

- n/min 2, 엔진 속도 2

표시등:

코너 포스트 디스플레이의 (1) 또는 (2)에 활성화된 엔진 속도가 표시됩니다.

엔진 속도 설정 및 저장:

핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달을 사용하여 엔진 속도를 설정하고 경보음이 들릴 때까지 n/min 1 또는 n/min 2를 길게 누릅니다. 현재 엔진 속도가 저장됩니다. 버튼을 해제합니다.

엔진 속도 n/min 1 또는 n/min 2 활성화 또는 비활성화:

버튼 중 하나를 눌렀다 해제하면 엔진 속도가 저장된 값으로 자동으로 조정됩니다. 엔진 제어장치가 엔진 속도를 일정하게 유지합니다.

버튼을 다시 누르면 엔진 설정 속도가 비활성화됩니다.
엔진 속도는 속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀의 현재 위치에 따라 달라집니다.

엔진 설정 속도가 활성화된 경우 핸드 스로틀 및 속도 제어 페달로 이동 속도를 조정합니다.

OULXA64, SP, 00057BA-44-28AUG23

AutoPowr™/IVT™ — 이동 설정 속도

각 주행 방향에 대해 속도 밴드 (1) 및 (2)에 최대 속도를 저장할 수 있습니다.

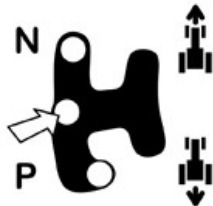
이동 설정 속도 설정:

1. 트랙터가 정지한 상태에서 점화 또는 엔진을 켭니다.



LX386899—UN—31MAR20

2. 주차 위치 **P**, 중립 위치 **N** 또는 Power Zero™(화살표)의 방향 제어 레버.



LX386922—UN—16APR20

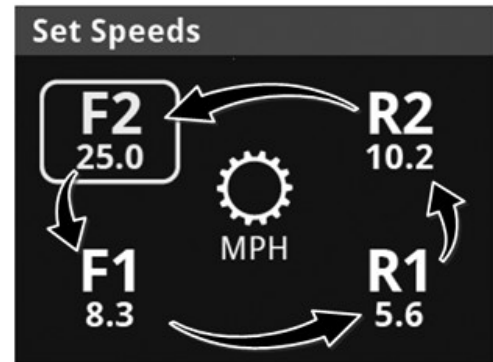
방향 제어 레버의 위치

3. 조절식 휠을 돌립니다. 코너 포스트 디스플레이에 현재 이동 설정 속도 창이 표시됩니다.



LX386901—UN—31MAR20

4. 주행 설정 속도는 2초 간격으로 번갈아 가며 강조 표시됩니다.



LX386902—UN—31MAR20

디스플레이 설정

F1—전진, 속도 밴드 1
F2—전진, 속도 밴드 2
R1—후진, 속도 밴드 1
R2—후진, 속도 밴드 2

5. 원하는 주행 설정 속도가 강조 표시될 때까지 기다린 후 조절식 휠을 돌려 설정을 변경합니다.



LX386903—UN—31MAR20

설정 변경

6. 몇 초 동안 입력하지 않으면 설정 속도가 사라집니다. 설정이 저장됩니다.

이동 설정 속도 활성화:

- 속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 끝 위치로 이동합니다.
- 속도 제어 레버를 속도 밴드 1 또는 2의 끝 위치로 이동합니다.



LX386905—UN—15APR20

예: 주행 설정 속도 F2 활성화

OULXA64,SP,00057BB-44-28AUG23

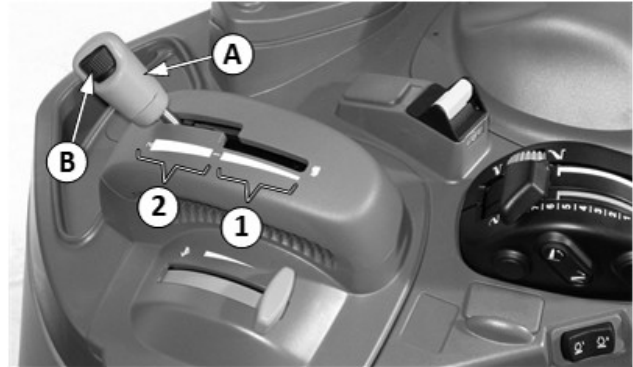
AutoPowr™/IVT™ — 주행 설정 속도, 지침

이 섹션의 AutoPowr™/IVT™ — 이동 설정 속도도 참조하십시오.

- 1 = 이동 속도(0에서 F1(전진 1)의 최대 속도 사이).
- 2 = 이동 속도(F1(전진 1)의 최대 속도에서 F2(전진 2)의 최대 속도 사이).
- 이동 설정 속도 F1 = 작업자가 선택 및 저장할 수 있는

속도입니다. 속도 밴드 1은 최고 속도, 속도 밴드 2의 시동 속도입니다.

- 이동 설정 속도 F2 = 작업자가 선택 및 저장할 수 있는 속도입니다. 속도 밴드 2는 최고 속도입니다.



LX386892—UN—31MAR20

A—속도 제어 레버
B—최대 속도의 속도 휠
1—속도 밴드 1
2—속도 밴드 2

최고 속도 밴드 1은 최저 속도 밴드 2를 결정합니다. 밴드 2로는 부드럽게 전환됩니다.

참고: 속도 밴드에서 시작과 끝 속도 사이의 차이는 12.5% 이상이어야 합니다. 설정이 이 값 이하로 떨어지면 F1 또는 F2가 자동으로 적용됩니다.

참고: F1은 속도 밴드 1에서 전진 이동을 위한 이동 설정 속도를 의미합니다.

F2는 속도 밴드 2에서 전진 이동을 위한 이동 설정 속도를 의미합니다.

OULXA64,SP,00057BC-44-29AUG23

AutoPowr/IVT - 클러치 페달

클러치 페달(A)은 엔진과 변속기 사이의 동력 흐름을 차단하기 위해 언제든지 사용할 수 있습니다. 클러치 페달을 밟아도 PTO 샤프트에 영향을 주지 않습니다.



LX386911—UN—06APR20

A—클러치 페달

AutoPowr™/IVT™ 변속기에는 자동 클러치 기능

(AutoClutch)이 있습니다. 오토클러치가 체결되면 클러치 페달을 누를 필요가 없습니다. 변속기는 제동 시 클러치를 자동으로 조정 및 조절합니다.

중요: 오토클러치가 꺼진 경우 클러치 페달을 눌러야 트랙터를 멈출 수 있습니다.

이 섹션의 AutoPowr™/IVT™ — 트랙터 정지 및 주차도 참조하십시오.

OULXA64,SP,00057BD-44-29AUG23

AutoPowr™/IVT™ - 트랙터 조작 시 특수 기능



LX386896—UN—31MAR20

AutoPowr™/IVT™ 변속기 장착 트랙터는 시동 후 자동 클러치 기능(AutoClutch)이 활성화됩니다. 이 섹션의 오토클러치 설명도 참조하십시오.

양쪽 브레이크 페달을 살짝 밟으면 트랙터가 천천히 움직이게 되고 이를 통해 작동기구 방향으로 후진하기가 용이합니다. 브레이크 페달 두 개를 완전히 밟으면 변속기에서 동력 흐름이 차단되어 트랙터가 정지합니다. AutoClutch 기능이 켜진 경우에는 클러치 페달을 밟을 필요가 없습니다. 하지만, 주지해야 할 사항은:

- 상당한 저속에서조차 풀 토크 상태를 유지합니다. 특정 조건에서는 장애물이 있는 경우에도 트랙터가 멈추지 않습니다.
- 브레이크가 해제된 후 트랙터는 자동적으로 핸드 스로틀 또는 가속기 페달에 의해 현재 명령된 속도까지 가속하게 됩니다.
- 오토클러치가 장착되지 않은 트랙터를 조작하는 경우에는, 브레이크 페달을 누르면 변속기의 연결이 해제되지 **않음**에 유의하십시오.

내리막길 주행 시:

- 주차 잠금을 체결하기 전에 서비스 브레이크를 사용하여 트랙터를 정지합니다.
- 예를 들어 전진 주행에서 후진 주행으로 쉽게 전환하려면 풋 브레이크를 동시에 체결하십시오.

중요: 속도 제어 레버를 사용하면 매우 짧은 시간에 크게 감속할 수 있습니다. 당김 안정성을 높이기 위해 변속기 제어 장치는 감속 민감도를 완화시킵니다.

예를 들어, 트레일러의 안정성을 보장하기 위해 풋 브레이크를 사용하여 속도를 크게 줄이는 것이 좋습니다.

OULXA64,SP,00057BE-44-28AUG23

AutoPowr™/IVT™ — 트레일러 장착 트랙터의 내리막길 제동

이 설명은 AutoPowr™/IVT™ 변속기 및 공압 또는 유압 트레일러 브레이크 시스템에 대해 유효한 설명입니다.

⚠ 주의: 심각하거나 치명적인 부상의 위험이 있습니다.

미끄러운 경사로에서는 트랙터 휠이 견인력을 잃을 수 있습니다. 정지된 휠 또는 슬라이딩 사이드웨이가 장착된 차량은 제어가 불가능합니다.

이 설명의 예방 조치를 따라 위험을 방지하십시오

- 지면 상태와 경사에 항상 주의를 기울이면서 미리 대비하여 안전하게 운행하십시오. 위험 구역 진입 전에 속도를 줄이십시오.
- 급제동 없이 항상 천천히 감속하십시오. 이는 엔진 속도 감속과 변속기를 통한 속도 감속에 모두 적용되는 사항입니다.
- 브레이크 페달을 커플링하고 천천히 작동하십시오.
- 강한 조향 이동을 피하십시오.

트레일러와 트랙터의 내리막 제동:

히치 업 장치(트랙터 및 트레일러)를 제어하면서 제동하려면 히치 업의 신축성은 안정적인 주행 특성을 위해 필요합니다.

이동 속도 감소는 강력한 제동 효과를 제공합니다. 이러한 강한 제동 효과는 변속기와 엔진의 기어 비에 의해 발생하며 이동 속도가 낮으면 집중적으로 발생합니다.

이러한 상황에서 히치 업 장치의 신축성을 유지하기 위하여 제동이 주로 트랙터의 풋 브레이크에 의해 수행되도록 합니다. 다른 방법으로 풋 브레이크를 밟을 때 클러치 페달을 동시에 밟습니다. 두 경우 모두 히치 유닛이 충분히 신축될 수 있도록 트레일러 브레이크가 작동합니다. 이를 통해 제동 또는 방향 전환 시 속도를 줄일 때 최상의 주행 안정성이 제공됩니다.

공공 도로가 아닌 필드에서 사용 시: 가속 페달을 사용하여 원하는 이동 속도로 주행하면서 브레이크 페달을 두 개를 살짝 밟아 제동을 시작하고 트레일러를 스트레치합니다. 이 기능은 이동 속도가 15km/h(9mph)를 초과하는 경우 사용하지 말고 짧은 거리에서만 사용하십시오.

참고: 이 기능은 TIN DA 72를 통해 비활성화할 수 있습니다.

OULXBER,SP,00030AC-44-28AUG23

공회전 속도는 피합니다. 브레이크 페달을 밟은 상태에서 엔진 속도를 저속 공회전으로 리셋하면 트랙터가 멈출 때까지 감속됩니다.

OULXA64,SP,00057C0-44-28AUG23

AutoPowr™/IVT™ - 개별 브레이크 페달 사용

⚠ 주의: 심각한 신체적 부상 및 재산 피해를 방지하십시오.

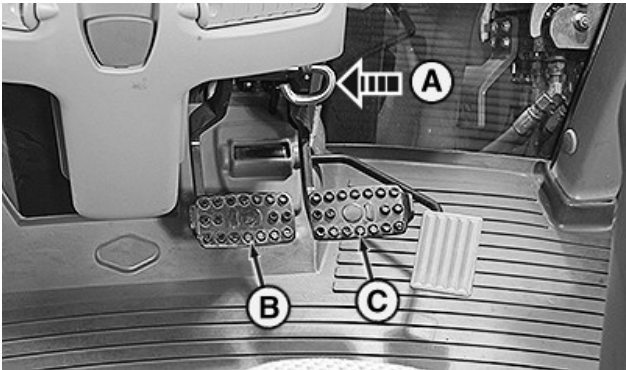
높은 엔진 속도에서 제동할 때는 브레이크 페달에 더 큰 힘이 필요합니다.

브레이크를 해제하면 트랙터가 자동으로 가속됩니다. 예기치 못한 가속력으로 인해 제어력을 상실할 수 있습니다.

예측하여 운전하고 항상 주행 상황에 맞게 이동 속도를 조정하십시오.

한 쪽만 제동될 경우 차량의 제어력을 상실할 수 있습니다.

도로 주행 시 양쪽 브레이크 페달을 함께 잡으면 위험을 방지할 수 있습니다.



브레이크 페달

LX364199—UN—20DEC18

- A—양쪽 브레이크 페달 잠금
- B—좌측 브레이크 페달
- C—우측 브레이크 페달

필드 작업에서 방향 수정:

브레이크 페달을 풀고 개별적으로 사용하여 방향을 수정합니다. 오토클러치가 켜져 있을 때 브레이크 페달 하나만 밟은 경우 클러치는 저속 공회전 속도에서 자동으로 해제됩니다. 실속을 방지하기 위해 오토클러치를 끄거나 엔진 속도 및 이동 속도를 높입니다.

중요: 오토클러치가 꺼진 경우, 클러치 페달을 밟아 트랙터를 멈출 수 있습니다.

작동기구 또는 트레일러를 장착할 때 방향 수정:

작동기구에 접근할 때 브레이크 페달을 풀고 개별적으로 사용하여 방향을 수정합니다. 스티어링 과정이 완료될 때까지 엔진 속도를 천천히 증가시키면서 브레이크 페달을 밟습니다. AutoClutch가 켜져 있는 경우 저속

AutoPowr/IVT - 동결기 시동



LX374427—UN—05JUN19



LX386897—UN—31MAR20

오일 온도가 동결점 이하로 내려가면 윤활 부족 및 유압 밸브 문제가 나타날 수 있습니다.

이러한 기후 조건에서 트랙터의 시동을 걸면 자동 기능으로 구동 시스템이 너무 빠르게 작동하는 것을 막습니다. 진단 고장 코드 TIN 524193.14(작업자 정보: 변속기 예열 루틴 실행)가 표시됩니다.

예열 루틴 시작:

1. 엔진 시동을 겁니다.
2. 방향 제어 레버를 주차 위치로 이동합니다.
후진 구동 레버가 주차 이외의 다른 위치에 있으면 코드 TIN 524193.31(작업자 정보: 변속기 예열 루틴이 활성화될 수 없으며 주차 잠금을 체결해야 함)가 나타납니다.
3. 예열 루틴이 자동으로 시작됩니다. 표를 참조하십시오.
4. 지정된 시간이 지난 후에만 트랙터를 구동할 수 있습니다.

온도별 예열 루틴 시간:**온도 범위**

-7°C(19.4°F) 초과
 -8°C(17.6°F) ~ -15°C(5°F) 사이
 -16°C(3.2°F) ~ -20°C(-4°F) 사이
 -21°C(-5.8°F) ~ -30°C(-22°F) 사이

예열 시간

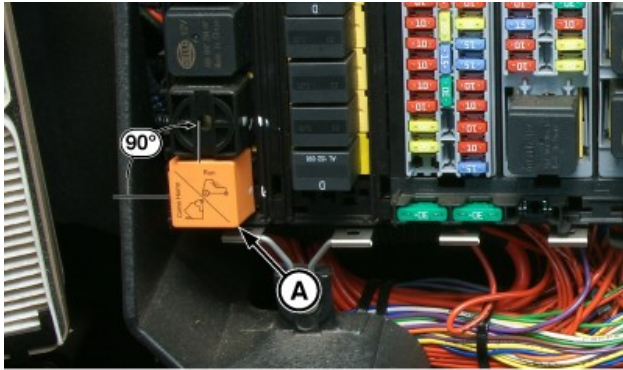
없음
 약 95초간
 약 155초간
 약 245초간

참고: 변속기 입력축은 -30°C(-22°F) 미만의 온도에서만 회전합니다. 예열 단계는 변속기 오일 온도가 -30°C(-22°F)에 도달하는 순간 시작됩니다. 예열 루틴 동안 엔진 속도는 1200rpm까지 증가할 수 있습니다.

OULXA64,SP,00057C1-44-28AUG23

AutoPowr™/IVT™ - 귀가 모드

변속기의 전기 계통에 고장이 있으면 트랙터가 귀가 모드에서 구동될 수 있습니다.



LX514956—UN—22NOV23

시계 방향으로 90° 회전한 커넥터

A—커넥터

이를 수행하려면 엔진을 멈추고 커넥터(A)를 당긴 후 시계 방향으로 90° 돌려 그림과 같이 다시 삽입합니다. 그런 다음 엔진을 재시동합니다.

섹션 220B의 AutoPowr™/IVT™ 변속기의 퓨즈 및 릴레이 (LCS)도 참조하십시오.

복귀 모드:

1. 최고 속도는 9km/h(5.6mph)입니다.
2. 오토클러치 기능이 비활성화됩니다.
3. Power-Zero가 비활성화됩니다.
4. 기계가 멈춘 상태에서 클러치 페달을 밟을 때만 방향이 바뀝니다.

시작하려면 다음을 진행합니다:

1. 클러치 페달을 길게 누릅니다.
2. 후진 구동 레버를 사용하여 이동 방향을 선택합니다.
3. 클러치 페달에서 발을 떼면서 출발합니다.

OULXA64,SP,00057C2-44-22SEP23

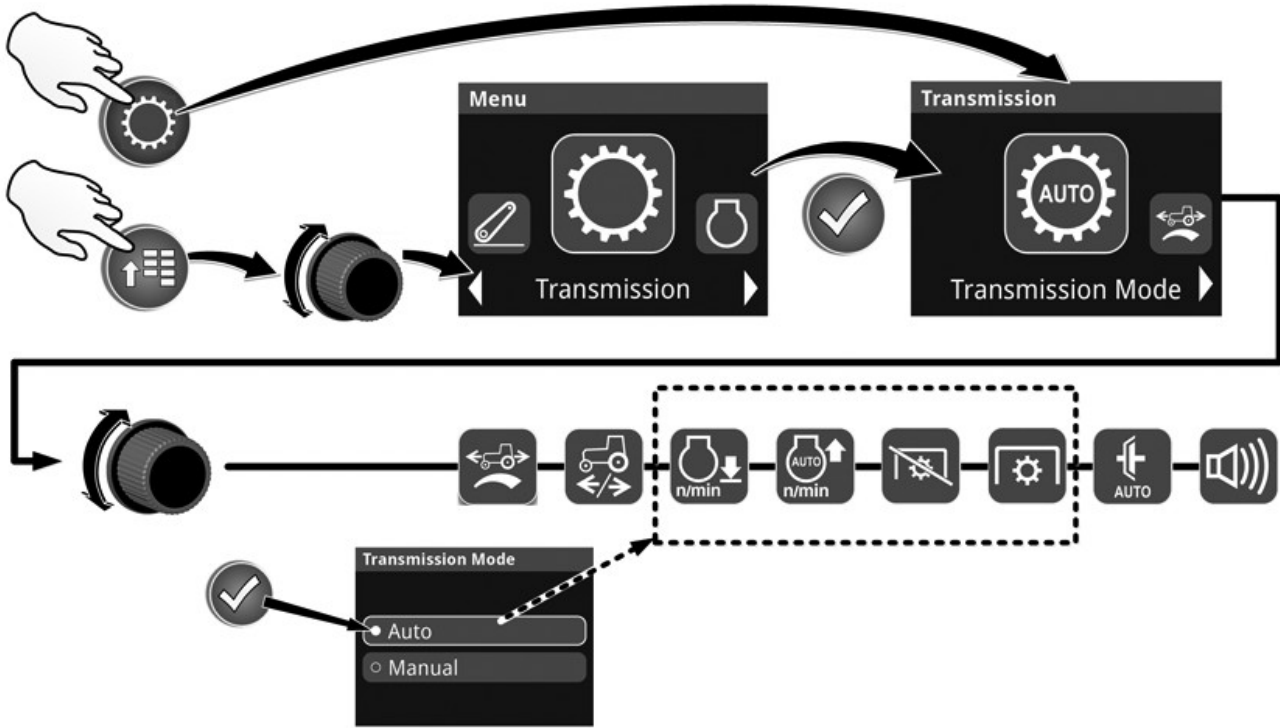
AutoPowr™/IVT™ - 트랙터 견인

트랙터를 견인해야 하지만 주차 잠금장치를 해제할 수 없다면 섹션 110의 지침을 따르십시오.

- 트랙터 견인의 지침을 따르십시오.
- 주차 잠금장치 수동 해제

OULXA64,SP,00057C3-44-29AUG23

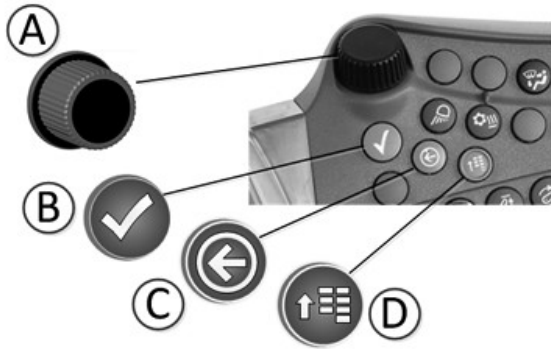
AutoPowr™/IVT™ — 메뉴



변속기 메뉴에 액세스하는 방법은 두 가지가 있습니다:

- 변속기 버튼을 사용하여 변속기 메뉴를 불러오기합니다.
- 메인 메뉴를 통해 변속기 메뉴로 이동합니다.

탐색 및 설정을 위한 기본 제어장치:



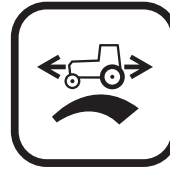
- A—선택 및 설정
B—선택 확인
C—한 단계 뒤로 이동
D—메인 메뉴 액세스

LX361250—UN—17DEC18

OULXA64,SP,00057C4-44-28AUG23

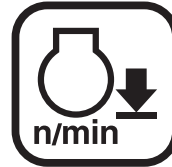
AutoPowr™/IVT™ — 변속기 메뉴의 기호

LX368294—UN—19DEC18



PowrReverse™ 선택

RXA0152950—UN—21JUL16



최소 rpm 선택

RXA0152951—UN—21JUL16



후진/전진 변속비 선택

RXA0152953—UN—21JUL16



로드 예측 선택

RXA0152954—UN—21JUL16



PTO OFF 선택으로 감소

RXA0152956—UN—21JUL16



PTO ON 선택으로 감소

RXA0152957—UN—21JUL16



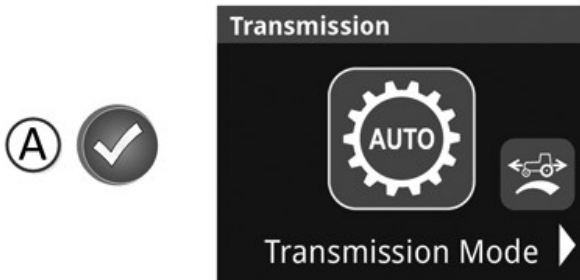
오토클러치 선택

RXA0153891—UN—19SEP16

OULXA64,SP,00057C5-44-28AUG23

AutoPowr™/IVT™ — 변속기 모드

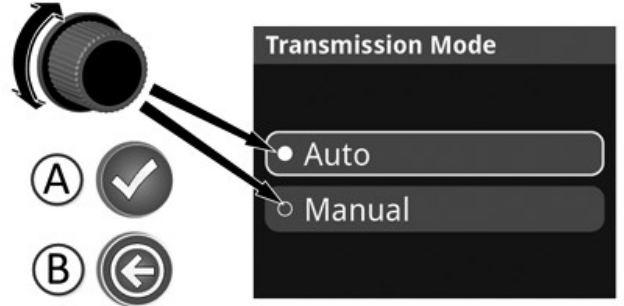
1. 변속기 메뉴에서 변속기 모드 액세스와 관련해서는 AutoPowr™/IVT™ — 메뉴를 참조하십시오.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



A—확인

LX368316—UN—22JAN19

3. "자동" 또는 "수동"을 선택하고 (A)를 사용하여 확인합니다.



A—확인
B—뒤

LX368317—UN—22JAN19

참고: 다음 설정은 변속기 자동 변속기 모드를 선택한 경우에만 사용할 수 있습니다. 최소 속도, 로드 예측, PTO OFF/ON을 사용하여 감소.

OULXA64,SP,00057C6-44-23OCT23

AutoPowr™/IVT™ — PowrReverser™

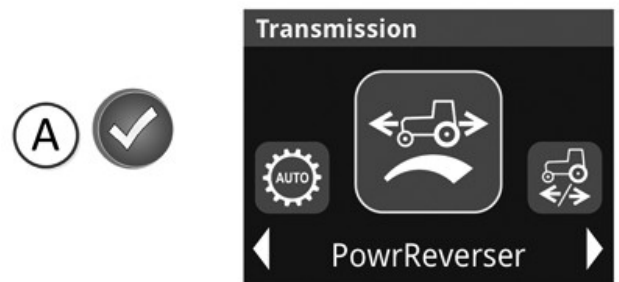


RXA0152950—UN—21JUL16
PowrReverser™ 아이콘

신속하게 방향을 전환할 수 있도록 PowrReverser™ 모듈레이션을 설정합니다. 모듈레이션은 1-3 세 단계로 조정할 수 있습니다.

설정 "1"은 가장 느리며 부드러운 방향 전환이 필요한 상황에 사용합니다. 설정 "3"은 가장 빠릅니다. 이는 생산성 향상을 위해 신속한 방향 전환이 필요한 상황에 사용합니다.

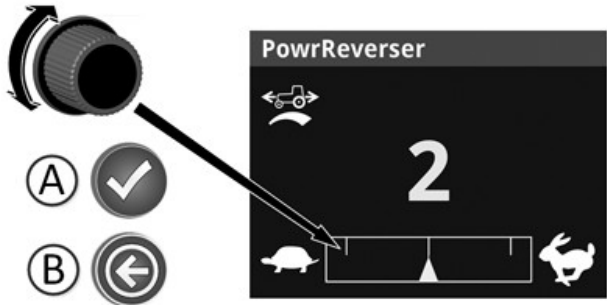
1. 변속기 메뉴에서 PowrReverser™ 액세스와 관련해서는 AutoPowr™/IVT™ — 메뉴를 참조하십시오.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



LX361251—UN—19DEC18

A—확인

3. 방향 전환 빠르기를 설정하고 (A)로 확인합니다. 1은 가장 느리고 3은 가장 빠릅니다.

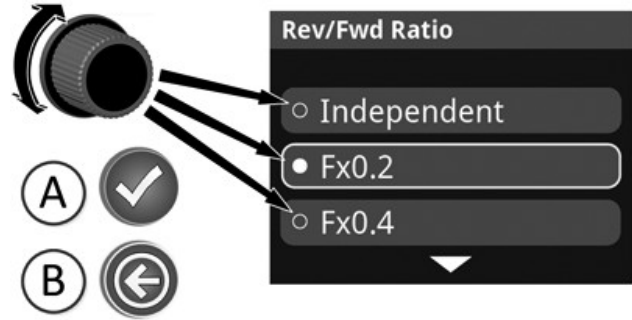


LX386923—UN—16APR20
방향 전환 민감도 조정

A—확인
B—뒤

OULXA64,SP,00057C7-44-29AUG23

3. 속도 증가의 크기를 선택하고 (A)로 확인합니다. 표시된 값은 후진 속도를 계산하기 위해 전진 속도에 적용되는 증배 계수입니다. 예: 전진 주행 속도가 10km/h로 저장되어 있고 후진 속도에 대한 변속비가 Fx0.2로 선택되어 있는 경우 방향 전환 시 $10\text{km/h} \times 0.2 = 2\text{km/h}$ 가 적용됩니다.

A—확인
B—뒤

LX361258—UN—19DEC18

OULXA64,SP,00057C8-44-29AUG23

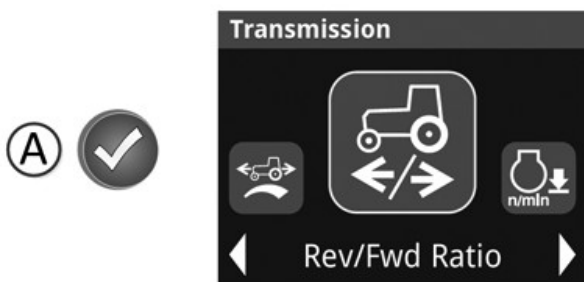
AutoPowr™/IVT™ — 후진/전진 변속비



RXA0152953—UN—21JUL16
후진/전진 변속비 아이콘

전진에서 후진으로 방향을 전환하거나 그 반대로 전환할 경우 자동 속도 변경을 선택할 수 있습니다. 전진 및 후진 속도를 다양하게 선택하면 상황에 맞게 주행 특성을 최적화할 수 있습니다.

1. 변속기 메뉴에서 전진/후진 변속비 액세스와 관련해서는 AutoPowr™/IVT™ — 메뉴를 참조하십시오.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



A—확인

LX361257—UN—19DEC18

AutoPowr™/IVT™ — 최소 RPM

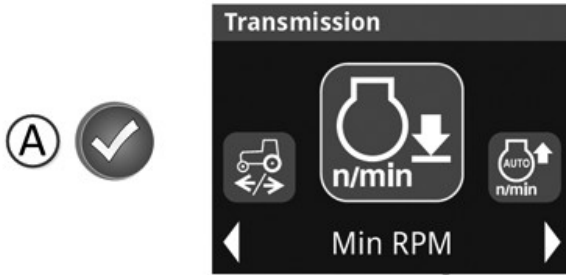


RXA0152951—UN—21JUL16
최소 rpm 아이콘

이 설정은 자동 변속기 모드가 활성화되어 있는 경우에만 적용됩니다.

엔진 속도는 최솟값을 지정할 수 있습니다. 변속기 제어 유닛은 낮은 부하에서 적절한 변속비로 자동으로 전환하여 엔진의 지정된 최저 속도 이하로 떨어지지 않게 합니다. 이로 인해 엔진의 최저 속도가 필요한 작업에 이점이 있습니다.

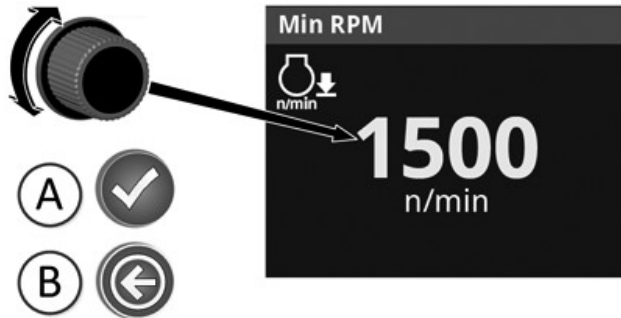
1. 변속기 메뉴에서 최소 RPM 액세스와 관련해서는 AutoPowr™/IVT™ — 메뉴를 참조하십시오.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



A—확인

LX361259—UN—19DEC18

- 엔진의 최소 rpm을 설정하고 (A)로 확인합니다. 최소 rpm은 900~2100rpm 사이의 값으로 설정할 수 있습니다. 아니면 최소 rpm인 1200rpm에 해당하는 자동 설정을 선택할 수도 있습니다.



A—확인
B—뒤

LX368296—UN—19DEC18

OULXA64,SP,00057C9-44-29AUG23

AutoPowr™/IVT™ — 변속기, 로드 예측



부하 예측 아이콘

RXA0152954—UN—21JUL16

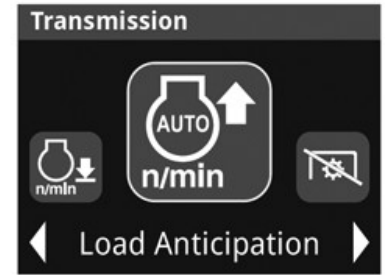
이 기능은 자동 변속기 모드를 선택한 경우에만 적용합니다.

부하 예측을 활성화하면 애플리케이션이 시작되는 즉시 엔진 속도가 예상 부하로 자동 조정됩니다. 부하 예측은 개별 애플리케이션에 대해 선택할 수 있습니다. 자동 설정을 사용하면 디스플레이에 표시된 모든 애플리케이션에 대해 로드를 예측할 수 있습니다.

- PTO 커짐 ⇒ 엔진 속도는 자동으로 최대 속도까지 상승합니다.

- 히치 이동 ⇒ 히치 작동이 감지되면, 엔진 속도는 자동으로 1500rpm까지 상승합니다.
- EH(전기-유압) SCV 작동 ⇒ EH SCV 작동이 감지되면 엔진 속도는 자동으로 1500rpm으로 증가합니다.

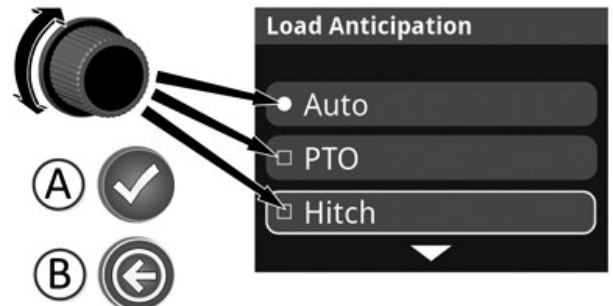
- 변속기 메뉴에서 로드 예측 액세스와 관련해서는 AutoPowr™/IVT™ — 메뉴를 참조하십시오
- 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



A—확인

LX361261—UN—19DEC18

- 애플리케이션을 선택하고 (A)로 확인합니다. 출고 시 기본 설정은 Auto이며, 엔진 속도 조정은 모든 애플리케이션에서 활성화됩니다.

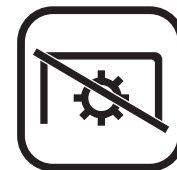


A—확인
B—뒤

LX361262—UN—19DEC18

OULXA64,SP,00057CA-44-29AUG23

AutoPowr™/IVT™ - PTO OFF/ON로 감소



PTO OFF 아이콘을 사용하여 감소

RXA0152956—UN—21JUL16



RXA0152957—UN—21JUL16
PTO ON 아이콘을 사용하여 감소

PTO OFF—PTO 축에 관계없이 감소
PTO ON—PTO 축를 켜진 경우에만 감소

PTO 꺼짐 ... PTO가 꺼져있을 때 감소
PTO 켜짐 ... PTO가 켜진 경우 감소

이 기능은 자동 변속기 모드를 선택한 경우에만 적용합니다.

저하를 사용하면 제어 변속비가 자동으로 조정됩니다. 변속기 제어 장치는 변속비를 자동으로 줄여 엔진 속도가 최솟값 이하로 떨어지는 것을 방지합니다. 자동 전환은 엔진이 항상 적합한 속도 밴드에서 작동하고 작업을 수행하는 데 충분한 토크를 제공하도록 합니다.

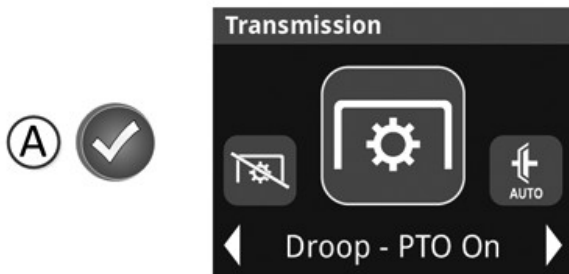
감소 높음을 선택하면 부하에 대해 늦게 반응합니다. 저하 낮음을 선택하면 부하에 대해 빨리 반응합니다.

- 저하 높음 - 엔진 속도가 낮을 때만 기어비를 조정합니다.
- 저하 낮음 - 엔진 속도가 높을 때 기어비를 미리 조정합니다.

1. 변속기 메뉴에서 감소 액세스와 관련해서는 AutoPowr™/IVT™ — 메뉴를 참조하십시오.

- PTO 꺼짐 - 감소 꺼짐
- PTO 켜짐 - 감소 켜짐

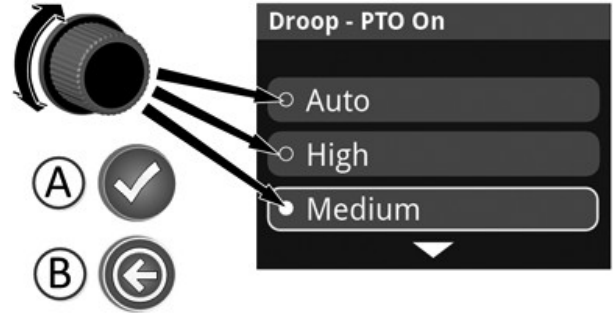
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



LX361265—UN—19DEC18
PTO 켜짐 시 감소 그림

A—확인

3. 감속 민감도를 선택하고 (A)로 확인합니다. **출고 시 기본 설정은 자동이며 이는 범용 설정을 사용하여 변속비를 조정하는 것입니다. 이 설정은 일반적으로 만족스럽게 사용됩니다.**



A—확인
B—뒤

- 자동 저하(권장)
- 저하 높음(가속에 악영향)
- 저하 중간
- 저하 낮음

LX368292—UN—19DEC18

OULXA64, SP,00057CB-44-29AUG23

AutoPowr™/IVT™ — AutoClutch



RXA0153891—UN—19SEP16
오토클러치 기호

오토클러치는 자동 클러치 기능입니다. AutoClutch가 켜진 경우에는 트랙터를 정지시키기 위해 클러치 페달을 밟을 필요가 없습니다.

트랙터를 제동하는 동안 양쪽 브레이크 페달을 밟으면 속도가 줄어든거나 트랙터가 정지합니다. 브레이크 페달을 다시 해제하면 핸드 스로틀 또는 속도 제어 페달로 명령한 현재 속도까지 트랙터가 자동으로 가속합니다.

AutoClutch 민감도는 다양한 주행 상황에 적용할 수 있습니다.

주의: 차량의 제어력을 상실하여 치명적인 상태 및 재산상의 심각한 손해를 야기할 수 있습니다.

AutoClutch 기능을 부정확하게 설정하고 부적절하게 운전하면 통제가 불가능한 주행 상황을 초래할 수 있습니다.

변속기 설정 및 주행 방식은 아래에 나열된 요점을 준수합니다.

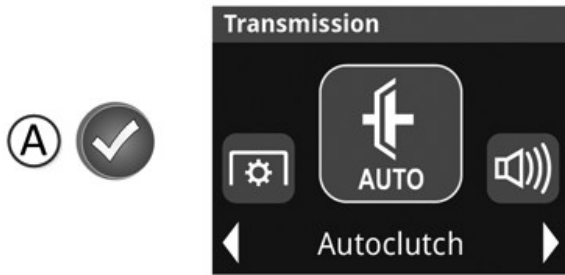
- AutoClutch 기능이 활성화된 상태에서 제동할 때 엔진의 제동 효과가 감소할 수 있음을 유의합니다.
- 특히 가파르고 미끄러운 도로에서 트레일러를 사용하는 경우 민감도를 낮게 설정합니다.

- 트레일러의 제동 효과가 너무 낮으면 트랙터와 트레일러 사이의 일정한 간격을 유지하지 못해 트레일러가 이탈할 수 있습니다.
- 오토클러치가 꺼진 경우, 클러치 페달을 밟아 트랙터를 멈출 수 있습니다.
- 양쪽 브레이크 페달이 함께 연결되어 있으면 AutoClutch만 기능합니다. 페달 개별 작동(예: 조향 시)은 자동 클러치 기능을 작동하지 않습니다.

참고: 스티어링 브레이크로 운행을 하기 위해서는 (브레이크 페달 하나만 밟을 경우) 엔진 속도를 900rpm 미만으로 떨어뜨리면 안 됩니다. 그러지 않을 경우 AutoClutch 기능이 다시 작동합니다.

오토클러치는 시동 후에 켜진 상태로 남아 있습니다. 작업자가 AutoClutch를 끈 경우 다음에 트랙터 시동을 걸 때 자동으로 다시 켜집니다.

1. 변속기 메뉴에서 AutoClutch 액세스와 관련해서는 AutoPowr™ 변속기 — 메뉴를 참조하십시오.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.

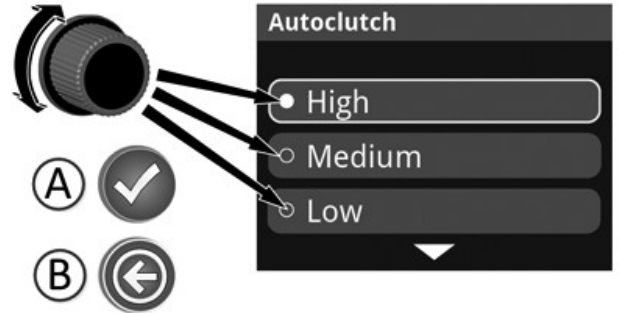


A—확인

LX361266—UN—19DEC18

3. AutoClutch 기능의 민감도를 선택하고 (A)로 확인합니다. 출고 시 설정은 높음입니다. 이 설정은 대부분의 애플리케이션에 적합합니다. 다른 설정을 선택하면 트랙터를 다시 시작한 후에도 선택이 활성화된 상태로 유지됩니다.

AutoClutch 민감도 설정	
OFF	자동 클러치 기능이 꺼집니다. OFF는 브레이크 페달을 작동하지 않는 경우에만 선택할 수 있습니다. 트랙터를 재시작하면 꺼짐 설정이 저장되지 않습니다.
낮음	특히 미끄러운 지면 조건의 가파른 경사면에서 트레일러를 사용할 때 좋습니다.
중간	약간 경사진 지형에서 트레일러를 장착하고 주행할 때.
높음	주로 트레일러 없이 주행하거나 트레일러를 장착한 상태에서 평평한 지면을 운행할 때(출고 시 설정).



A—확인
B—뒤

LX361267—UN—19DEC18

OULXA64, SP,00057CC-44-29AUG23

AutoPowr™/IVT™ — 후진 경고

후진 경보를 사용하면 사고를 방지하는 데 도움이 되고 지역 법규에 따라 필요할 수 있습니다. 후진 경보가 활성화된 경우, 주행 방향이 후진으로 명령되면 경보음이 울립니다. 경고 신호는 트랙터가 후진 주행하는 영역에 있는 사람들에게 경고합니다.

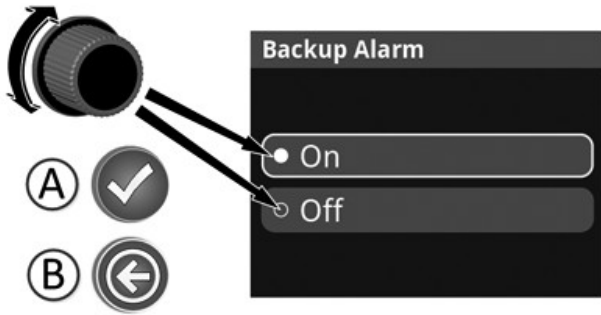
1. 변속기 메뉴에서 후진 주행 알람 액세스와 관련해서는 AutoPowr™/IVT™ — 메뉴를 참조하십시오.
2. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



A—확인

LX361268—UN—19DEC18

3. 후진 알람을 켜거나 끄고 (A)로 확인합니다.



A—확인
B—뒤

LX361269—UN—19DEC18

OULXA64,SP,00057CD-44-28AUG23

PTO 축, 히치 및 트레일러 히치

히치 - 최대 인양력

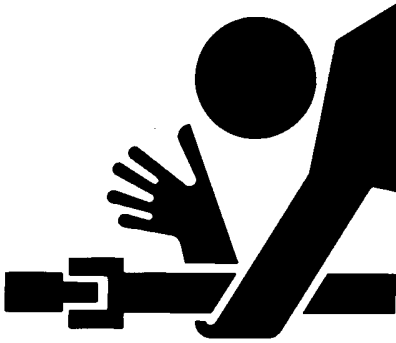
최대 인양력에 대한 정보는 사양 섹션에서 확인할 수 있습니다.

참고: 공공 도로를 주행할 경우 차축 하중 및 타이어 하중 용량 제한 법규를 준수해야 합니다. 현지 법규로 인해 최대 허용 인양력은 설명된 값보다 작을 수 있습니다.

LX25458, MY20, 00009FE-44-19JUN23

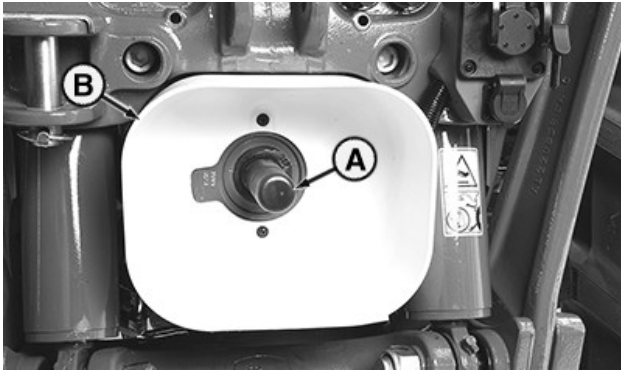
PTO 축 - 일반 정보

프론트 PTO - PTO 실드



TS276—UN—23AUG88

- ⚠ 주의: 보호 캡(A)은 PTO 구동 작동기구를 연결할 때만 분리합니다.
작동기구를 분리하는 즉시 보호 캡을 다시 설치하십시오.

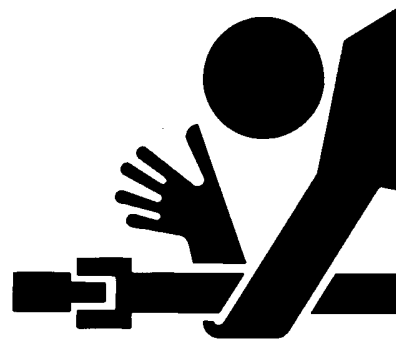


보호 캡 및 PTO 실드

- ⚠ 주의: PTO 실드(B)가 있을 경우에만 PTO 샤프트를 작동합니다. 작동기구를 올리기 전에 PTO를 끄십시오.
- ⚠ 주의: PTO를 사용하기 전 유니버설 조인트 샤프트의 굴절 최대 허용 각도를 결정해야 합니다. 작동하는 동안 PTO 가드와 유니버설 조인트 샤프트 사이에 접촉이 없어야 합니다.
PTO 샤프트를 연결할 때는 장갑을 착용하십시오.

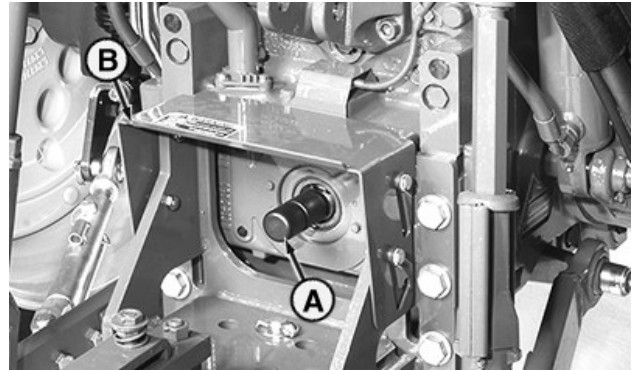
OULXA64,6M,000561C-44-15JUN23

후방 PTO - PTO 실드



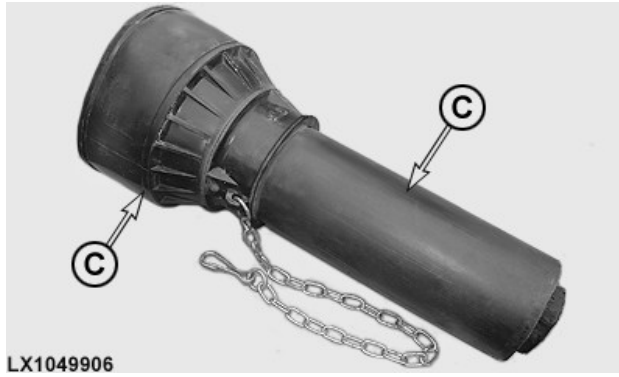
TS276—UN—23AUG88

- ⚠ 주의: 보호 캡(A)은 PTO 구동 작동기구를 연결할 때만 분리합니다.
작동기구를 분리하는 즉시 보호 캡을 다시 설치하십시오.



LX364069—UN—02NOV18

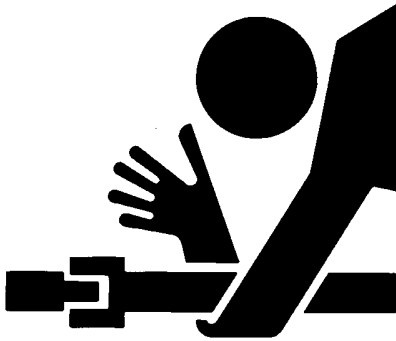
- 마스터 쉴드(B)는 작동기구 연결을 위해 위로 접을 수 있지만 연결 후에는 다시 펴야 합니다. 본 그림에는 표시되지 않은 다양한 버전의 PTO 가드가 있습니다.
- ⚠ 주의: 마스터 쉴드가 그림과 같은 위치에 있지 않으면 PTO를 절대 작동하지 마십시오. 작동기구를 올리기 전에 PTO를 끄십시오.
- ⚠ 주의: PTO를 사용하기 전 유니버설 조인트 샤프트의 굴절 최대 허용 각도를 결정해야 합니다. 작동하는 동안 PTO 가드와 유니버설 조인트 샤프트 사이에 접촉이 없어야 합니다. 이는 코너를 돌 때 중요합니다.
스플라인이 20개 있고 지름 45mm(1.77인치) 축을 사용하는 유형 3 PTO는 PTO 실드 영역의 여유 공간이 제한될 수 있습니다. 작동 시 이를 고려하여 불필요한 파손을 방지하십시오.
PTO 연결 시 장갑을 착용하십시오.
- ⚠ 주의: 유니버설 조인트 축에는 반드시 가드(C)를 걸어 축과 함께 회전하지 않도록 해야 합니다. PTO 축을 완전히 덮고, 축과 함께 회전하지 않는 가드가 장착되지 않았다면 유니버설 조인트 축을 작동해선 안 됩니다.



LX1049906

LX1049906—UN—18FEB11
OULXA64,6M,000561D-44-15JUN23

비회전 PTO 가드



TS276—UN—23AUG88

⚠ 주의: 회전하는 부품에 의한 사망 위험.
옷이나 신체 일부분이 회전하는 부위에 말려들 수 있습니다. 이는 생명을 위협하는 부상으로 이어집니다.

필드 키트가 연결되지 않은 경우 PTO 샤프트는 비회전 PTO 가드로 덮여 있어야 합니다.



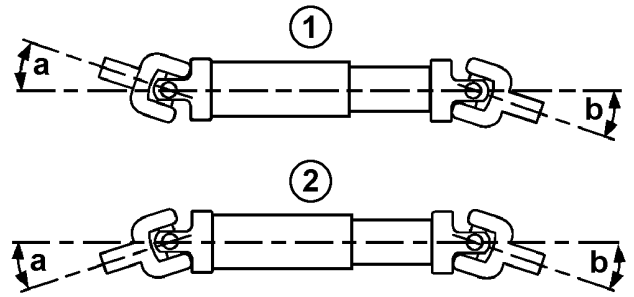
LX514250—UN—12MAY22

후방 PTO를 사용하지 않을 때는 PTO 드라이브 샤프트를 비회전 PTO 가드로 덮습니다.

PTO 가드를 두 핀에 맞추고 딸깍 소리가 날 때까지 시계 방향으로 돌립니다.

oulxa64,165267773998-44-23MAY22

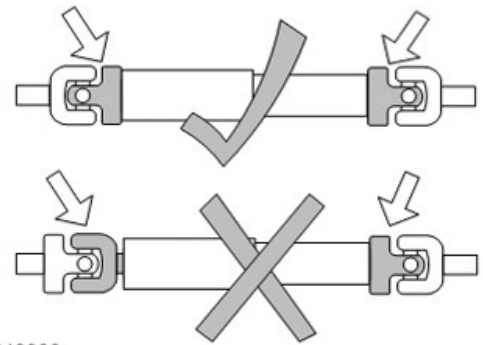
작동 지침



LX1049749

LX1049749—UN—21MAY10

유니버설 조인트 샤프트의 관절 각도를 잘 살핍니다.



LX1049900

LX1049900—UN—22FEB11

조인트의 요크를 잘 맞춰서 정렬합니다.

1—Z형 레이아웃
2—W형 레이아웃

유니버설 조인트의 (a) 및 (b) 각도는 유니버설 조인트 축 양 끝이 최대한 같아야 합니다.

그렇지 않은 경우(예: PTO가 연결된 상태에서의 급격한 회전)에는 연속 속도 구동축을 사용하시는 것을 권장합니다.

참고: 두 도표에는 유니버설 조인트 축의 쉴드가 표시되어 있지 않습니다. 유니버설 조인트 샤프트를 사용할 때는 쉴드가 반드시 필요합니다.

중요: 다양한 작동기구의 사용 설명서에 설명된 작동 조건만 허용됩니다. 이는 특히 연결부의 최대 허용 각도, 오버러닝 커플러, 프리휠 클러치 및 오버로드 클러치의 사용, 성형된 파이프를 서로의 방향으로 밀 경우의 규정된 오버래핑 정도에 적용됩니다.

중요: PTO 구동 작동기구 사용 전에 유니버설 조인트 축을 정기적으로 윤활했는지 확인하십시오. 제조사에서 제공하는 사용 설명서의 지침을 준수하십시오.

중요: 다중 구성품 텔레스코픽 유니버설 조인트 축에서 양 끝의 요크는 그림과 같이 정렬해야 합니다. 한 끝단의 요크가 서로에 대해 90° 위치에 있어서는 안 됩니다(우측 그림의 화살표 참조).

LX25458,MY20,0000A00-44-30MAR23

PTO 속도

표준 PTO 속도에 도달하는 엔진 속도는 사양 섹션의 엔진 아래에 나열되어 있습니다.

LX25458,0000A01-44-16MAY22

PTO 옵션

중요: 540 시리즈 후방 PTO의 경우, 전원 입력이 70kW(94PS, 95hp)를 초과하지 않는 경우에만 작동기구를 작동해야 합니다.

트랙터에는 다음 PTO 버전 중 하나가 장착될 수 있습니다.

후방 PTO	애플리케이션
• 시계방향-회전 및 가역	540/1000
• 시계방향 회전 및 전환 가능	540/540E/1000

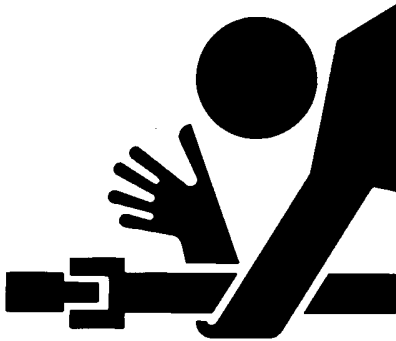
전방 PTO	애플리케이션
• 시계 방향 회전(주행 방향에서 볼 때)	1000

중요: 프론트 PTO는 동력 입력이 80kW(109PS, 107hp)를 초과하지 않는 경우에만 작동기구를 작동할 수 있습니다.

OULXA64,6M,000561E-44-08MAR21

프론트 PTO

프론트 PTO



TS276—UN—23AUG88



주의: 회전하는 구성품에 의한 사망 위험.

부적합한 구성품, 보호 장치 누락 또는 PTO 축을 부적절하게 취급하면 심각한 사고가 발생할 수 있습니다.

- PTO 축만 연결 및 분리하고 엔진이 정지된 상태에서 다른 작업을 수행하십시오.
- 엔진의 무단 시동을 방지하기 위해 엔진을 끄고 접화 키를 제거하십시오.
- 제조업체에서 승인한 적합한 PTO 축만 사용합니다.
- 손상되지 않은 구성품만 사용합니다.
- PTO 샤프트를 작동하기 전에 모든 보호 장치를 정확하게 설치합니다.
- 허용 속도에서만 PTO 축을 작동합니다. 작동기구 제조업체의 사양도 참조합니다.
- 위험 구역에 사람이 없는 경우에만 PTO를 켜십시오. 이 사용 설명서의 섹션 05에 있는 안전 지침 및 60A에 있는 작동 지침도 참조하십시오.



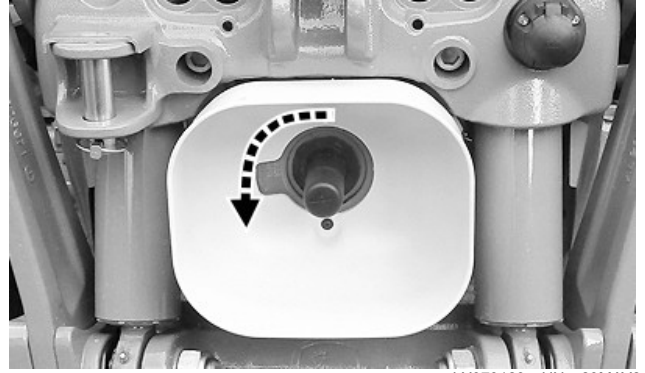
주의: PTO 구동 작동기구를 장착할 때에만 보호 커버를 분리합니다.

작동기구를 분리하는 즉시 보호 캡을 재설치하십시오.

중요: 시계 방향으로 회전하는 프론트 PTO(주행 방향에서 볼 때)는 1000rpm(엔진 속도 1969rpm)의 정격 속도에서 작동합니다. 프론트 PTO에는 다음 PTO 스테브 축 중 하나가 있습니다.

- 유럽용 6개 톱니
- 북미용 21개 톱니

중요: 입력 동력이 80kW(109PS, 107hp)를 초과하지 않는 경우에만 프론트 PTO가 작동기구를 구동할 수 있습니다.



LX373123—UN—23MAY21

시계 방향 회전 프론트 PTO(주행 방향에서 볼 때)

참고: PTO 스위치가 자동으로 꺼지고 즉시 재시동을 걸 수 없는 경우에는 해당 고장 진단 코드를 따릅니다. 시동을 걸 때 저항이 높거나 오일이 너무 차가운 상태인 경우, 해당 상태가 제어 소프트웨어에 의해 기록되고 PTO는 작동을 멈춥니다. PTO는 30초 후에 재시동할 수 있습니다.

OULXA64,MXtoMR,000561F-44-23SEP21

프론트 PTO 체결 및 해제



주의: 사용하지 않을 때는 PTO를 항상 분리하십시오.



주의: 고관성 작동기구는 PTO를 분리 위치로 전환함과 동시에 즉시 멈추지 않습니다. 작동기구가 관성에 의해 회전하는 동안에는 작동기구 근처에 가지 마십시오. 장착된 작동기구가 정지할 때까지 작동기구에서 작업하지 마십시오.

중요: 안전하고 올바르게 작동하도록 하려면, 작업자가 구성품들이 상호 작용하는 방식을 완전히 이해하고 PTO를 사용할 때 적절한 절차를 따르는 것이 좋습니다.

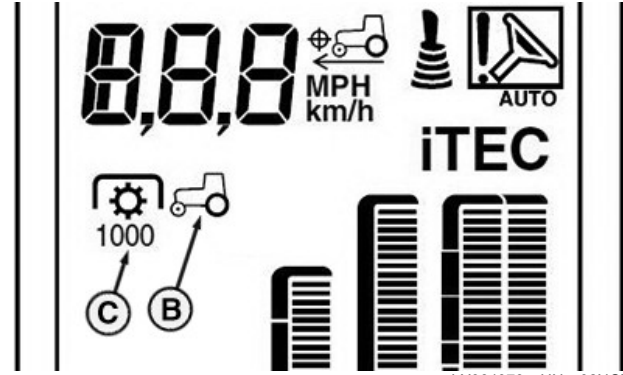
운전실에서 후방 PTO 원격 제어장치가 활성화되면 원격 제어 버튼 옆에 있는 상태 LED가 켜진 상태를 유지하거나 점멸하는 동안에 한해 시스템이 작업자가 시트에 있는지 여부를 더 이상 모니터링하지 않습니다. 일단 활성화되면 작업자가 시트에 앉아 있지 않은 경우에도 전방 및 후방 PTO가 계속 작동합니다.

엔진과 PTO가 작동 중인 상태에서 운전실에서 내리기 전에 원격 제어장치 버튼 옆의 상태 LED를 정기적으로 확인하십시오. LED가 켜진 상태를 유지하거나 점멸하는 경우 이는 PTO 자동 차단 기능이 꺼져 있음을 나타냅니다. 주변인이 PTO 및 작동기구의 위험 구역 내에 있지 않은지 확인합니다. 작업자가 자리를 비울 때 전방 및 후방 PTO가 작동 상태를 유지한다는 점에 유의하십시오.



LX609912—UN—29JUL24

상태 LED: 원격 제어 버튼



LX364073—UN—02NOV18

B—PTO 표시등
C—프론트 PTO 표시등

참고: PTO가 작동하는 동안 엔진을 끄면 재시동할 때 PTO가 작동하지 않습니다.

작업을 계속하려면 PTO를 해제하고 다시 체결합니다.

PTO 분리

1. 스위치(A)를 뒤로 당기고 해제합니다.
2. 표시등(B 및 C)이 꺼집니다.

OULXA64,6M,0005620-44-05AUG24

PTO 체결

1. 스위치(A)를 아래로 누른 다음 앞으로 밀니다.



LX364071—UN—02NOV18

CommandARM 미장착 운전실



LX364072—UN—02NOV18

CommandARM 장착 운전실

A—전방 PTO 스위치

2. PTO가 회전하기 시작하면 표시등(B 및 C)이 점등됩니다.

프론트 PTO—PTO 자동 차단 기능

주의: 사고는 치명적인 상해를 야기할 수 있습니다. 옷이나 신체 일부분이 회전하는 부위에 말려들 수 있습니다.

엔진 작동 중에는 어떠한 정비 작업도 하지 마십시오. 위험한 지역은 피하고 위험 구역에 사람이 없을 경우에만 PTO를 작동합니다.

중요: 안전하고 올바르게 작동하도록 하려면, 작업자가 구성품들이 상호 작용하는 방식을 완전히 이해하고 PTO를 사용할 때 적절한 절차를 따르는 것이 좋습니다.

운전실에서 후방 PTO 원격 제어장치가 활성화되면 원격 제어 버튼 옆에 있는 상태 LED가 켜진 상태를 유지하거나 점멸하는 동안에 한해 시스템이 작업자가 시트에 있는지 여부를 더 이상 모니터링하지 않습니다. 일단 활성화되면 작업자가 시트에 앉아 있지 않은 경우에도 전방 및 후방 PTO가 계속 작동합니다.

엔진과 PTO가 작동 중인 상태에서 운전실에서 내리기 전에 원격 제어장치 버튼 옆의 상태 LED를 정기적으로 확인하십시오. LED가 켜진 상태를 유지하거나 점멸하는 경우 이는 PTO 자동 차단 기능이 꺼져 있음을 나타냅니다. 주변인이 PTO 및 작동기구의 위험 구역 내에 있지 않은지 확인합니다. 작업자가 자리를 비울 때 전방 및 후방 PTO가 작동 상태를 유지한다는 점에 유의하십시오.



LX609912—UN—29JUL24

상태 LED: 원격 제어 버튼

참고: PTO를 작동할 때 어떤 특정한 상황에서는 자동 차단 기능이 작동할 수 있습니다. 일부 상황에서는 PTO가 자동으로 차단됩니다.

다양한 시나리오가 다음에 제시되어 있습니다.

시나리오

자동 PTO 차단 기능은 다음과 같은 경우에 활성화됩니다(시나리오 1).

1. 트랙터가 정지 상태이고 PTO가 켜져 있습니다(PTO 작동 중).
2. 작업자가 시트에서 벗어납니다.

3. 다음 7초 동안 PTO가 켜진 상태이고 경고음이 울립니다.

4. 기타 옵션:

a. 작업자가 7초 이내에 다시 착석합니다.

● PTO는 켜진 상태를 유지하고, 경고음은 꺼집니다.

b. 작업자가 계속 서 있습니다.

● PTO는 7초 후에 자동으로 차단되고 경고음도 꺼집니다.

c. 작업자가 일어서 있는 상태를 유지하고 버튼(A)을 눌러 원격 제어 모드를 활성화합니다.

● PTO는 켜진 상태를 유지하고, 경고음은 꺼집니다.



LX515201—UN—21SEP23

CommandARM™ 장착 운전실

A—원격 제어 모드 활성화 버튼

운전석에 작업자가 없는 상황에서 PTO 작동(시나리오 2):

6M MY21 소프트웨어 업데이트부터 시나리오 2를 더 이상 사용할 수 없습니다.

1. 트랙터는 정지 상태입니다.
2. 작업자가 시트에 앉지 않은 상태에서 PTO를 켭니다.
3. PTO가 작동하고 켜진 상태를 유지합니다.

운전석에 작업자가 없는 상황에서 PTO 작동(시나리오 3):

1. 트랙터는 정지 상태입니다.
2. 작업자가 시트에 앉은 상태에서 PTO를 켭니다(PTO 작동 중).
3. 작업자가 버튼(A)을 눌러 PTO 원격 제어 모드를 활성화합니다.
 - 버튼(A)의 표시등이 점등되어 원격 제어 모드가 활성화되었음을 나타냅니다.
4. 작업자가 시트를 벗어나도 PTO는 켜진 상태를 유지합니다.
 - 경고음이 켜집니다.

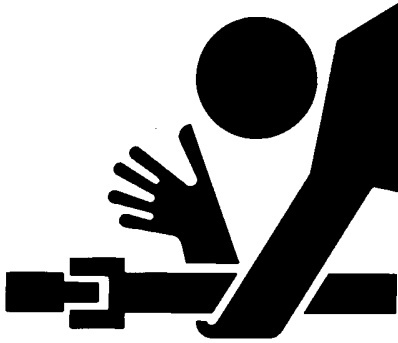
운전석에 작업자가 없는 상황에서 PTO 작동(시나리오 4):

1. 트랙터는 정지 상태입니다.
2. 작업자가 시트에 앉은 상태에서 PTO를 켭니다(PTO 작동 중).
3. 작업자가 시트를 벗어나는 경우:
 - PTO는 계속 켜져 있습니다.
 - 경고음이 켜집니다.
4. 기타 옵션:
 - a. 작업자가 7초 이내에 다시 착석합니다.
 - PTO는 켜진 상태를 유지하고, 경고음은 꺼집니다.
 - b. 작업자가 일어서 있는 상태를 유지하고 버튼(A)을 눌러 원격 제어 모드를 활성화합니다.
 - PTO는 켜진 상태를 유지하고, 경고음은 꺼집니다.
 - c. 작업자가 일어서 있는 상태를 유지하고 원격 제어 모드를 활성화하지 않습니다:
 - PTO는 7초 후에 자동으로 차단되고 경고음도 꺼집니다.

OULXA64,6M,0005621-44-05AUG24

후방 PTO

후방 PTO



TS276—UN—23AUG88

⚠ 주의: 회전하는 구성품에 의한 사망 위험.

부적합한 구성품, 보호 장치 누락 또는 PTO 축을 부적절하게 취급하면 심각한 사고가 발생할 수 있습니다.

- PTO 축만 연결 및 분리하고 다른 작업은 엔진이 정지된 상태에서 수행하십시오.
- 무단 엔진 시동을 방지하기 위해 엔진을 끄고 점화 키를 제거하십시오.
- 제조업체에서 승인한 적합한 PTO 축만 사용합니다.
- 손상되지 않은 구성품만 사용합니다.
- PTO 샤프트를 작동하기 전에 모든 보호 장치를 정확하게 설치합니다.
- PTO 축은 허용 속도에서만 작동합니다. 작동기구 제조업체의 사양도 참조하십시오.
- 위험 구역에 사람이 없을 때만 PTO를 켜십시오. 이 사용 설명서의 섹션 05에 있는 안전 지침 및 60A에 있는 작동 지침도 참조하십시오.

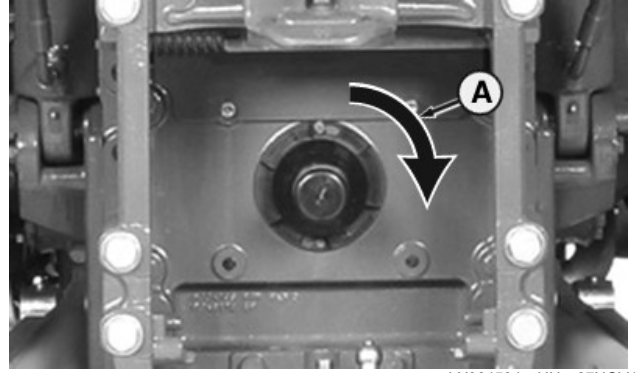
⚠ 주의: PTO 구동 작동기구를 장착할 때만 보호 커버를 제거합니다.

작동기구를 분리하는 즉시 보호 커버를 재설치하십시오!

중요: 장치에 따라 후방 PTO에는 다른 유형의 PTO 스톱 샤프트 및 PTO 동력 출력이 다른 장치를 장착할 수 있습니다.

- 이 섹션의 후방 PTO - PTO 스톱 축 교환을 참조하십시오.
- 관련 표준 속도는 섹션 500A의 엔진을 참조하십시오.

중요: 동력 요구량이 PTO 동력 출력과 일치하는 후방 PTO에서만 작동기구를 작동합니다.



LX364534—UN—27NOV19

A—회전 방향

참고: PTO 스위치가 자동으로 꺼지고 즉시 재시동을 걸 수 없는 경우에는 해당 고장 진단 코드를 따릅니다. 오일이 너무 차가운 경우에는 제어 소프트웨어에서 이를 기록하고 PTO가 꺼집니다. PTO는 30초 후에 재시동 걸 수 있습니다.

OULXA64,6R,0005B8F-44-23SEP21

후방 PTO 체결 및 해제

⚠ 주의: 사용하지 않을 때는 PTO를 항상 분리하십시오.

⚠ 주의: 고관성 작동기구는 PTO를 분리 위치로 전환함과 동시에 즉시 멈추지 않습니다. 작동기구가 관성에 의해 회전하는 동안에는 작동기구 근처에 가지 마십시오. 장착된 작동기구가 정지할 때까지 작동기구에서 작업하지 마십시오.

중요: 안전하고 올바르게 작동하도록 하려면, 작업자가 구성품들이 상호 작용하는 방식을 완전히 이해하고 PTO를 사용할 때 적절한 절차를 따르는 것이 좋습니다.

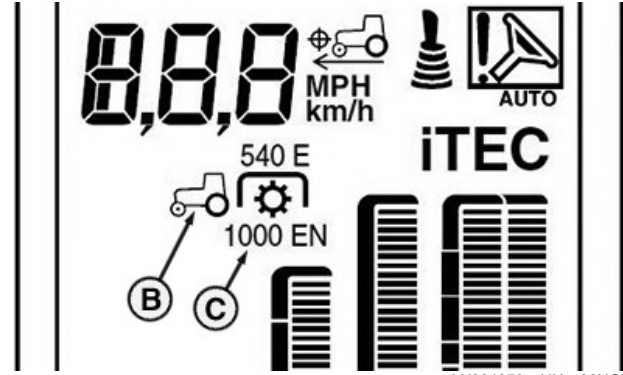
후방 PTO 원격 제어장치가 활성화되면, 엔진이 다시 시작되거나 원격 제어장치 기능을 비활성화하기 위해 원격 제어장치 버튼을 다시 누를 때까지 작업자가 시트에 앉아 있는지 여부를 더 이상 모니터링할 수 없습니다. 활성화된 후에는 작업자가 시트에 앉아 있지 않고 PTO 원격 제어장치가 활성화된 경우에도 전방 및 후방 PTO가 작동 상태를 유지합니다.

엔진이 작동 중인 상태에서 운전실에서 내리기 전에 원격 제어장치 버튼 옆의 LED를 정기적으로 확인하십시오. LED가 켜진 상태를 유지하거나 점멸하는 경우 이는 PTO 자동 차단 기능이 꺼져 있음을 나타냅니다. 주변인이 PTO 및 작동기구의 위험 구역 내에 있지 않은지 확인합니다. 펜더의 원격 제어 스위치가 활성화되면 전방 및 후방 PTO가 작동 상태를 유지하고/하거나 후방 PTO가 작동하기 시작한다는 점에 유의하십시오.



상태 LED: 원격 제어 버튼

LX609912—UN—29JUL24



LX364079—UN—02NOV18

B—PTO 표시등
C—후방 PTO 표시등

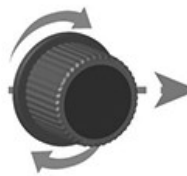
PTO 체결

1. 스위치(A)를 아래로 누른 다음 앞으로 밀니다.



LX364077—UN—02NOV18

CommandARM™ 미장착 운전실 캡



LX364085—UN—07NOV18

참고: PTO가 작동하는 동안 엔진을 끄면 재시동할 때 PTO가 작동하지 않습니다.

작업을 계속하려면 PTO를 해제하고 다시 체결합니다.

PTO 분리

1. 스위치(A)를 뒤로 당기고 해제합니다.
2. 표시등(B 및 C)이 꺼집니다.

OULXA64,6M,0005622-44-02AUG24



LX364078—UN—02NOV18

CommandARM™ 장착 운전실

A—후방 PTO 스위치

2. PTO 샤프트가 회전하기 시작하고 선택한 표준 속도의 표시등(B 및 C)이 켜집니다.

후방 PTO - 표준 속도(시프트 가능 PTO) 선택

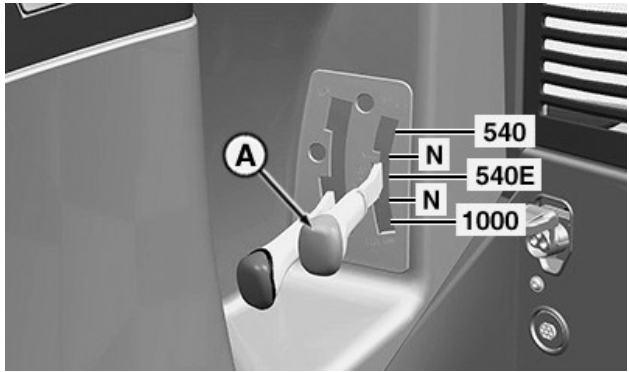
⚠ 주의: 작동기구를 연결하는 동안에는 엔진을 꺼야 합니다.

⚠ 주의: PTO를 연결하기 전에 선택한 PTO 속도가 장착된 작동기구에 적합한지 확인합니다. 속도가 적합하지 않으면 작동기구가 손상될 수 있습니다.

사고 위험!

PTO는 아래 후방 PTO 체결 설명에 따라 체결 및 해제합니다. 표준 PTO 속도를 선택하려면 PTO를 해제해야 합니다. 60C 섹션의 후방 PTO — 작동기구 연결을 참조하십시오.

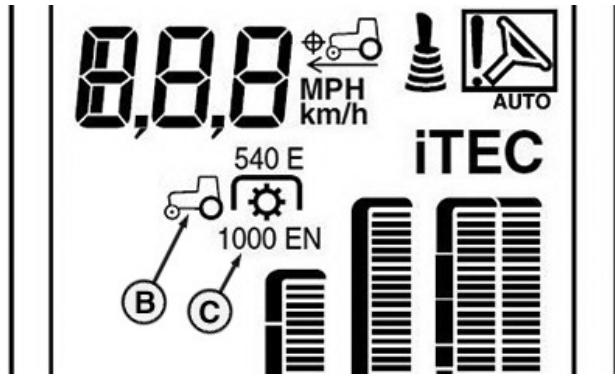
1. 레버(A)를 사용하여 원하는 PTO 속도를 선택합니다.



LX364083—UN—07NOV18
CommandARM™ 미장착 운전실 캡

A—PTO 속도 레버

2. PTO를 켜면 선택한 표준 속도의 표시등(B 및 C)이 켜집니다.



LX364079—UN—02NOV18
OULXA64,6M,0005623-44-29AUG23

후방 PTO - 원격 제어장치 및 기능

- ⚠ 주의: 회전하는 구성품에 의한 사망 위험.**
옷이나 신체 일부분이 회전하는 부위에 말려들어 심각한 사고로 이어질 수 있습니다.
- 엔진 작동 중에는 어떠한 정비 작업도 하지 마십시오. 위험한 지역은 피하고 위험 구역에 사람이 없을 경우에만 PTO를 작동합니다.

중요: 장비가 안전하고 올바르게 작동하도록 하려면, 작업자가 구성품들이 상호 작용하는 방식을 완전히 이해하고 PTO를 사용할 때 적절한 절차를 따르는 것이 좋습니다.

후방 PTO 원격 제어장치가 활성화되면, 엔진이 다시 시작되거나 원격 제어장치 기능을 비활성화하기 위해 원격 제어장치 버튼을 다시 누를 때까지 작업자가 시트에 앉아 있는지 여부를 더 이상 모니터링할 수 없습니다. 활성화된 후에는 작업자가 시트에 앉아 있지 않고 PTO 원격 제어장치가 활성화된 경우에도 전방 및 후방 PTO가 작동 상태를 유지합니다.

엔진이 작동 중인 상태에서 운전실에서 내리기 전에 원격 제어장치 버튼 옆의 LED를 정기적으로 확인하십시오. LED가 켜진 상태를 유지하거나 점멸하는 경우 이는 PTO 자동 차단 기능이 꺼져 있음을 나타냅니다. 주변인이 PTO 및 작동기구의 위험 구역 내에 있지 않은지 확인합니다. 펜더의 원격 제어 스위치가 활성화되면 전방 및 후방 PTO가 작동 상태를 유지하고/하거나 후방 PTO가 작동하기 시작한다는 점에 유의하십시오.



LX609912—UN—29JUL24
상태 LED: 원격 제어 버튼

참고: 일부 상황에서는 PTO가 자동으로 차단됩니다.

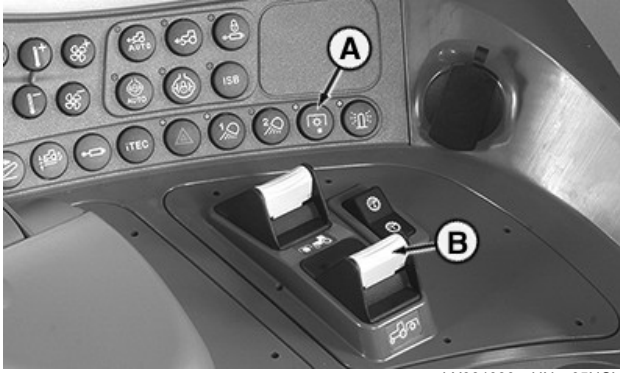
PTO는 아래 후방 PTO 체결 설명에 따라 체결 및 해제합니다. 후방 PTO를 운전실 외부에서 작동하려면 원격 제어 모드를 먼저 활성화해야 합니다.

참고: MY25 이후 트랙터만 해당. 원격 제어장치가 연결되면 PTO 자리 비움 기능이 자동으로 활성화됩니다. 이 기능은 다음 엔진 시동이 걸릴 때까지 활성 상태를 유지하며 재활성화할 필요가 없습니다. 이 섹션의 후방 PTO—PTO 자동 차단 기능(MY25부터)을 참조하십시오.

1. 주차 잠금장치를 체결하고 버튼(A)을 누릅니다.



LX364076—UN—05NOV18
CommandARM™ 미장착 운전실 캡



LX364080—UN—05NOV18

CommandARM™ 장착 운전실

2. 스위치(B)로 후방 PTO를 체결합니다.

- PTO는 아직 시작되지 않습니다.
- 비상등이 점멸합니다.
- 경고음이 울립니다.
- 버튼(A)의 표시등이 점등됩니다.

펜더의 버튼(C)은 후방 PTO를 켜기 위해 활성화됩니다.



LX364451—UN—27SEP19



LX364081—UN—08NOV18

3. 버튼(C)을 사용하여 다음과 같이 테스트 작동 또는 연속 작동용으로 후방 PTO를 켤 수 있습니다.

a. 테스트 작동

버튼(C)을 누르고 4초 내에 손을 땁니다(위험 경고등이 점멸하며 경고음이 울림).

후방 PTO가 잠시 시작되었다가 다시 정지 상태가 됩니다.

b. 연속 작동

위험 경고등이 꺼지고 더 이상 경고음이 울리지 않을 때까지 버튼(C)(약 4초)을 누릅니다.

설정된 PTO 속도에서 후방 PTO가 계속 작동합니다.

4. 후방 PTO를 끄려면 버튼(C)을 작동하거나(비상등이 점멸하고 경고음이 울림) 운전실 캡에서 스위치(B)를 작동합니다.

참고: 후방 PTO를 운전실의 스위치(B)로만 켤 경우 후방 PTO는 버튼(C)으로 끌 수 있지만 PTO를 다시 켤 수 없습니다.

OULXA64,6M,0005624-44-02AUG24

후방 PTO—PTO 자동 차단 기능(MY25에서)

모델 연도 2025년 소프트웨어부터 PTO 자동 차단 기능에 영향을 주는 새로운 자리 비움 기능이 도입되었습니다. 다음 설명은 PTO 원격 제어를 영구적으로 활성화하는 방법을 설명합니다.

주의: 사고는 치명적인 상해를 야기할 수 있습니다. 옷이나 신체 일부분이 회전하는 부위에 말려들 수 있습니다. 엔진 작동 중에는 어떠한 정비 작업도 하지 마십시오.

위험한 지역은 피하고 위험 구역에 사람이 없을 경우에만 PTO를 작동합니다. 일부 상황에서는 PTO가 자동으로 차단됩니다.

중요: 장비가 안전하고 올바르게 작동하도록 하려면, 작업자가 구성품들이 상호 작용하는 방식을 완전히 이해하고 PTO를 사용할 때 적절한 절차를 따르는 것이 좋습니다.

후방 PTO 원격 제어장치가 활성화되면, 엔진이 다시 시작되거나 원격 제어장치 기능을 비활성화하기 위해 원격 제어장치 버튼을 다시 누를 때까지 작업자가 시트에 앉아 있는지 여부를 더 이상 모니터링할 수 없습니다. 활성화된 후에는 작업자가 시트에 앉아 있지 않고 PTO 원격 제어장치가 활성화된 경우에도 전방 및 후방 PTO가 작동 상태를 유지합니다.

엔진이 작동하는 동안 운전실을 나가기 전에 원격 제어장치 버튼 옆의 LED를 정기적으로 점검해야 합니다. LED가 켜진 상태를 유지하거나 점멸하는 경우 이는 PTO 자동 차단 기능이 꺼져 있음을 나타냅니다. 주변인이 PTO 및 작동기구의 위험 구역 내에 있지 않은지 확인합니다. 펜더의 원격 제어 스위치가 활성화되면 전방 및 후방 PTO가 작동 상태를 유지하고/하거나 후방 PTO가 작동하기 시작한다는 점에 유의하십시오.

참고: 원격 제어장치가 활성화되면 PTO 자리 비움 기능이 활성화됩니다. 이 기능은 다음 엔진 시동이 걸릴 때까지 활성 상태를 유지하며 재활성화할 필요가 없습니다.

원격 제어장치가 활성화된 동안 펜더 스위치를 사용하여 PTO를 끄면 위험 경고 및 음향 신호가 활성화됩니다.

원격 제어장치 버튼 LED의 두 가지 모드:



LX609912—UN—29JUL24

LED 지속적으로 켜짐: 이는 원격 제어장치가 활성화되어 PTO 자동 차단 기능을 트리거하지 않고 작업자가 좌석에서 일어설 수 있음을 의미합니다.

LED 점멸: 원격 제어장치가 활성화된 경우, 펜더에 위치한 원격 스위치를 사용하여 PTO가 꺼지면 LED가 점멸되기 시작합니다. 이는 작업자에게 원격 제어장치가 여전히 활성 상태이며, 자동 차단 기능이 꺼져 있다는 사실을 알리는 역할을 합니다. 이 상태는 다음 엔진 재시작 시까지 유효합니다.

PTO 원격 제어장치 활성화 시나리오



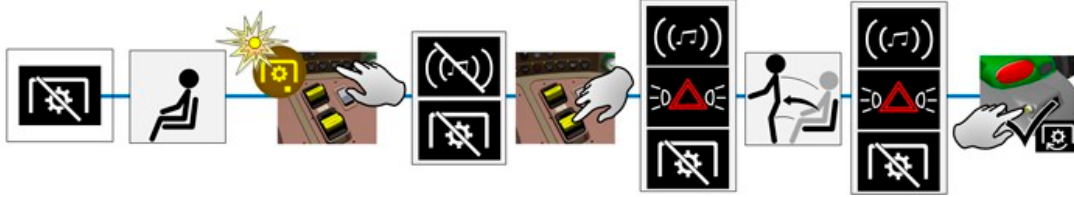
LX609908—UN—29JUL24

시나리오 I

시나리오 I
초기 상태: 작업자 착석, 주차 잠금장치 체결됨, PTO가 작동 중입니다.

1. 주차 잠금을 체결합니다.
2. PTO가 켜져 있고 작업자가 일어납니다.
3. 음향 신호가 울리고 PTO가 계속 작동합니다(최소 7초 동안).

4. 일어선 지 7초 이내에 원격 제어장치 버튼을 누릅니다.
5. 노란색 LED가 켜져 원격 제어장치가 활성화되었음을 나타냅니다. 음향 신호가 꺼지고 PTO가 계속 작동합니다. 펜더의 원격 스위치를 사용하여 PTO를 작동합니다.



LX609909—UN—29JUL24

시나리오 II

시나리오 II

초기 상태: 작업자 착석, 주차 잠금장치 체결됨, PTO가 작동하지 않음.

1. 주차 잠금을 체결합니다.
2. PTO가 꺼져 있고 작업자가 시트에 앉아 있는 동안 원격 제어장치 버튼을 누릅니다.
3. 노란색 LED가 켜져 원격 제어장치가 활성화되었음을 나타냅니다.

4. PTO 스위치를 ON 위치로 설정합니다.
5. 음향 신호가 켜지고 PTO가 대기 상태이지만 작동하지 않습니다. 위험 경고 및 음향 신호가 켜져 있습니다.
6. 시트를 떠날 때, 위험 경고 및 음향 신호가 펜더의 원격 스위치를 사용하여 PTO를 켤 때까지 켜진 상태를 유지합니다.



LX609910—UN—29JUL24

시나리오 III

시나리오 III

초기 상태: 작업자 착석, 주차 잠금장치 체결됨, PTO가 작동하지 않음.

1. 주차 잠금을 체결합니다.
2. PTO가 꺼지고 운전자가 시트에 앉아 있는 동안 PTO 스위치를 ON 위치로 설정합니다.
3. PTO가 작동하기 시작하고 음향 신호가 꺼집니다.

4. 시트에 앉아 있는 동안 원격 제어장치 버튼을 누릅니다.
5. PTO는 계속 작동하며 노란색 LED가 켜져 원격 제어장치가 활성화되었음을 나타냅니다.
6. 시트에서 일어선 후 펜더의 원격 스위치를 사용하여 PTO를 작동합니다.



LX609911—UN—29JUL24

시나리오 IV

시나리오 IV

초기 상태: 작업자 착석, 주차 잠금장치 체결됨, PTO가 작동하지 않음.

1. 주차 잠금을 체결합니다.
2. PTO가 꺼지고 운전자가 시트에 앉아 있는 동안 PTO 스위치를 ON 위치로 설정합니다.
3. PTO가 작동하기 시작하고 음향 신호가 꺼집니다.

4. 시트를 떠날 때 PTO가 계속 작동하고 음향 신호가 울립니다.
5. 7초 이내에 원격 제어장치 버튼을 누릅니다.
6. 음향 신호가 꺼집니다. PTO는 계속 작동하며 노란색 LED가 켜져 원격 제어장치가 활성화되었음을 나타냅니다. 펜더의 원격 스위치를 사용하여 PTO를 작동합니다.

oulxa64,6M,1718719099640-44-02AUG24

후방 PTO—PTO 자동 차단 기능(MY25까지)

⚠ 주의: 사고는 치명적인 상해를 야기할 수 있습니다. 옷이나 신체 일부분이 회전하는 부위에 말려들 수 있습니다. 엔진 작동 중에는 어떠한 정비 작업도 하지 마십시오.

위험한 지역은 피하고 위험 구역에 사람이 없을 경우에만 PTO를 작동합니다.

중요: 장비가 안전하고 올바르게 작동하도록 하려면, 작업자가 구성품들이 상호 작용하는 방식을 완전히 이해하고 PTO를 사용할 때 적절한 절차를 따르는 것이 좋습니다.

후방 PTO 원격 제어장치가 활성화되면, 엔진이 다시 시작되거나 원격 제어장치 기능을 비활성화하기 위해 원격 제어장치 버튼을 다시 누를 때까지 작업자가 시트에 앉아 있는지 여부를 더 이상 모니터링할 수 없습니다. 활성화된 후에는 작업자가 시트에 앉아 있지 않고 PTO 원격 제어장치가 활성화된 경우에도 전방 및 후방 PTO가 작동 상태를 유지합니다.

엔진이 작동 중인 상태에서 운전실에서 내리기 전에 원격 제어장치 버튼 옆의 LED를 정기적으로 확인하십시오. LED가 켜진 상태를 유지하거나 점멸하는 경우 이는 PTO 자동 차단 기능이 꺼져 있음을 나타냅니다. 주변인이 PTO 및 작동기구의 위험 구역 내에 있지 않은지 확인합니다. 펜더의 원격 제어 스위치가 활성화되면 전방 및 후방 PTO가 작동 상태를 유지하고/하거나 후방 PTO가 작동하기 시작한다는 점에 유의하십시오.



LX609912—UN—29JUL24

상태 LED: 원격 제어 버튼

참고: 후방 PTO를 작동할 때 어떤 특정한 상황에서는 자동 차단 기능이 작동할 수 있습니다. 일부 상황에서는 PTO가 자동으로 차단됩니다.

다양한 시나리오가 다음에 제시되어 있습니다.

시나리오

자동 PTO 차단 기능은 다음과 같은 경우에 활성화됩니다(시나리오 1).

1. 트랙터가 정지 상태이고 PTO가 켜져 있습니다(PTO 작동 중).

2. 작업자가 시트에서 벗어납니다.
3. 다음 7초 동안 PTO가 켜진 상태이고 경고음이 울립니다.
4. 기타 옵션:
 - a. 작업자가 7초 이내에 다시 착석합니다:
 - PTO는 켜진 상태를 유지하고, 경고음은 꺼집니다.
 - b. 작업자가 계속 서 있습니다:
 - PTO는 7초 후에 자동으로 차단되고 경고음도 꺼집니다.
 - c. 작업자가 일어서 있는 상태를 유지하고 버튼(A)을 눌러 원격 제어 모드를 활성화합니다.
 - PTO는 켜진 상태를 유지하고, 경고음은 꺼집니다.
 - PTO를 펜더의 원격 제어 스위치로 제어할 수 있습니다.



LX515201—UN—21SEP23

CommandARM™ 장착 운전실

A—원격 제어 모드 활성화 버튼

운전석에 작업자가 없는 상황에서 PTO 작동(시나리오 2):

6M MY21 소프트웨어 업데이트부터 시나리오 2를 더 이상 사용할 수 없습니다.

1. 트랙터는 정지 상태입니다.
2. 작업자가 시트에 앉지 않은 상태에서 PTO를 켭니다.
3. PTO가 작동하고 켜진 상태를 유지합니다.

운전석에 작업자가 없는 상황에서 PTO 작동(시나리오 3):

1. 트랙터는 정지 상태입니다.
2. 작업자는 시트에 앉아 있는 상태에서 버튼(A)을 눌러 원격 제어 모드를 활성화합니다.
 - 버튼(A)의 표시등이 점등되어 원격 제어 모드가 활성화되었음을 나타냅니다.
3. 작업자가 PTO를 켭니다(PTO가 작동하지 않음).
 - 경고음이 켜집니다.

4. 작업자가 시트를 벗어나 펜더의 원격 제어 스위치를 사용해 PTO를 켜거나 끌 수 있습니다.

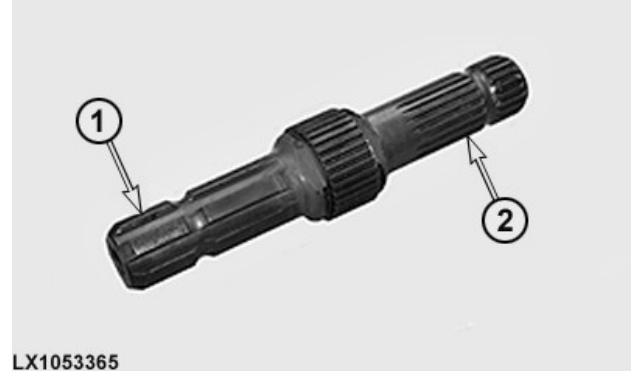
운전석에 작업자가 없는 상황에서 PTO 작동(시나리오 4):

1. 트랙터는 정지 상태입니다.
2. 작업자가 시트에 앉은 상태에서 PTO를 켭니다(PTO 작동 중).
3. 작업자가 버튼(A)을 눌러 원격 제어 모드를 활성화합니다.
 - 버튼(A)의 표시등이 점등되어 원격 제어 모드가 활성화되었음을 나타냅니다.
4. 작업자가 시트를 벗어나도 PTO가 켜진 상태를 유지하며 펜더의 원격 제어 스위치로 제어할 수 있습니다.
 - 음향 경보가 켜지고 위험 경고등이 켜집니다.

운전석에 작업자가 없는 상황에서 PTO 작동(시나리오 5):

1. 트랙터는 정지 상태입니다.
2. 작업자가 시트에 앉은 상태에서 PTO를 켭니다(PTO 작동 중).
3. 작업자가 시트를 벗어난 경우:
 - PTO는 계속 켜져 있습니다.
 - 경고음이 켜집니다.
4. 기타 옵션:
 - a. 작업자가 7초 이내에 다시 착석합니다:
 - PTO는 켜진 상태를 유지하고, 경고음은 꺼집니다.
 - b. 작업자가 일어서 있는 상태를 유지하고 버튼(A)을 눌러 원격 제어 모드를 활성화합니다.
 - PTO는 켜진 상태를 유지하고, 경고음은 꺼집니다.
 - PTO를 펜더의 원격 제어 스위치로 제어할 수 있습니다.
 - c. 작업자가 일어서 있는 상태를 유지하고 원격 제어 모드를 활성화하지 않습니다:
 - PTO는 7초 후에 자동으로 차단되고 경고음도 꺼집니다.

OULXA64,6M,0005625-44-02AUG24



LX1053365

LX1053365—UN—16JAN12

- 1—유형 1/스플라인 6개
2—유형 2/스플라인 21개

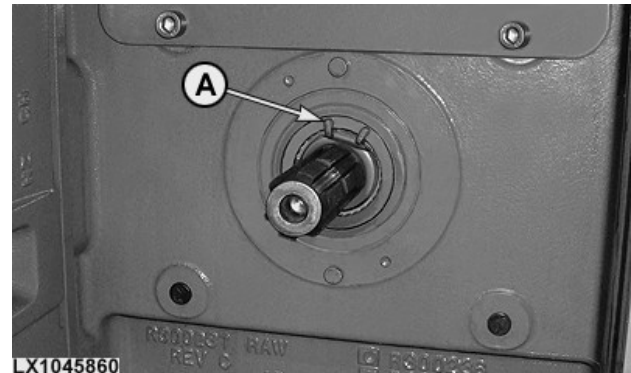
PTO 스테르브 축

유형 1/6 스플라인, 540rpm에서
유형 1/스플라인 6개, 1000rpm에서*
유형 2/21개 스플라인, 1000rpm에서
*복미 예외

작동기구 정격 출력

최대 70kW
최대 110kW
최대 130kW

PTO 스테르브 축을 교체하려면 엔진을 끄고 스테르브 축에서 모든 이물질 제거하십시오.



LX1045860

LX1045860—UN—09FEB11

A—고정 링

플라이어를 사용하여 스냅 링(A)을 누르고 스냅 링과 함께 PTO 스테르브 축을 분리합니다.

PTO 스테르브 축을 설치하기 전에 청소하고 John Deere HD Moly 그리스를 도포합니다.

설치하려면 스냅 링(A)을 PTO 스테르브 축의 홈에 놓고 플라이어를 사용하여 누른 다음 스테르브 축을 PTO 하우징에 설치합니다. 스냅 링(A)이 정확하게 장착되었는지 확인합니다.

엔진을 끈 상태에서 PTO 스테르브 축을 손으로 돌릴 수 있어야 합니다.

OULXA64,CAT2,0005342-44-28AUG23

후방 PTO - PTO 스테르브 축 교체

⚠ 주의: 주차 잠금장치를 걸고 엔진을 끕니다. 무단 작동을 방지하기 위해 키 스위치를 빼냅니다.

후방 PTO는 다양한 후방 PTO 스테르브 축을 이용하여 작동할 수 있습니다.

후방 PTO - 작동기구 연결

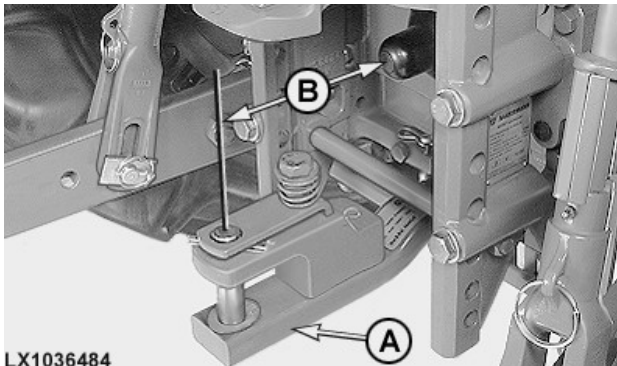
⚠ 주의: PTO로 구동되는 작동기구를 연결하기 전에 엔진을 끄고 PTO를 분리하십시오.

! 주의: 관성이 높은 작동기구는 PTO를 분리 위치로 전환하는 순간에도 정지되지 않습니다. 작동기구가 관성에 의해 회전하는 동안에는 작동기구 근처에 가지 마십시오. 작동기구가 정지할 때까지 작동기구에서 작업하지 마십시오.

! 주의: PTO로 구동되는 장비, 3점 히치 또는 유니버설 조인트 축을 청소, 조절 또는 윤활하기 전에 PTO가 꺼져 있는지, 트랙터 엔진이 정지되었는지, 키 스위치를 뺐는지 항상 확인하십시오.

중요: 이 섹션의 관련 작동 지침을 참조하십시오.

1. 견인바(A)가 PTO 축과 수평이 되게 맞춘 다음 고정합니다.



LX1036484

LX1036484—UN—23JAN06

A—견인바
B—거리

2. 사용된 PTO 스테브 샤프트의 유형에 따라 PTO 샤프트의 끝과 견인바 끝 구멍 사이의 간격(B)이 달라집니다.

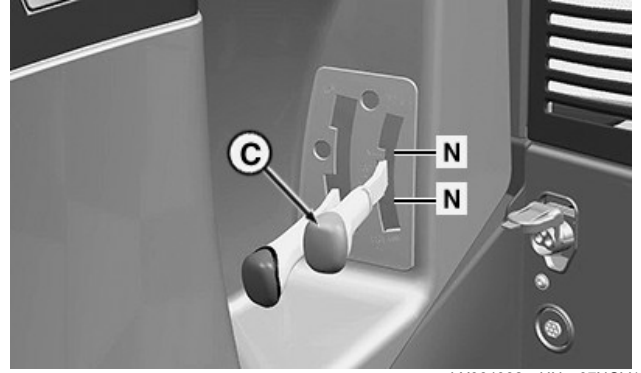
거리는 정확해야 합니다.

PTO 스테브 축

견인바까지 거리 카테고리 2

유형 1/스플라인 6개.....	350mm(13.8in)
유형 2/스플라인 21개.....	400mm(15.7in)

연결할 때 동력 인출 장치의 톱니가 유니버설 조인트 축의 홈과 정렬되지 않으면 다음과 같이 진행합니다.



LX364082—UN—07NOV18

CommandARM™ 미장착 운전실 캡

C—레버

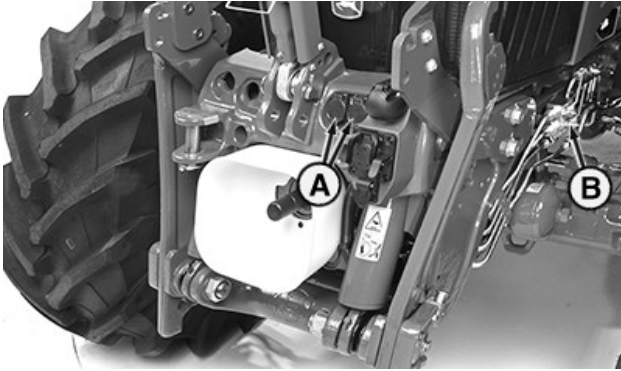
1. 엔진을 끕니다.
2. 레버(C)를 N으로 이동합니다.
3. 손으로 PTO 축을 정확한 위치로 돌립니다.

OULXA64,6M,EU,0005627-44-28AUG23

전방 히치

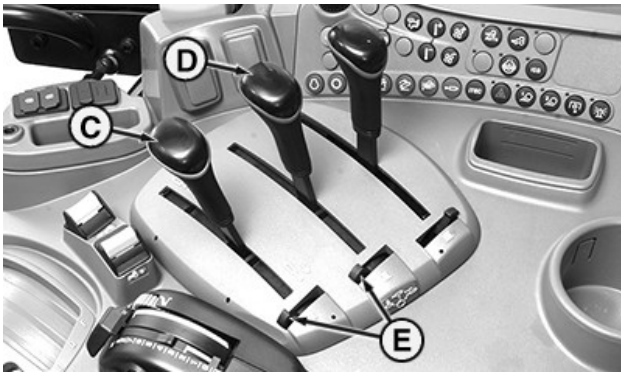
이코노미 전방 히치 컨트롤

- 주의:** 충돌 사고는 치명적일 수 있습니다.
히치 근처에서 작업할 경우 예상치 못한 움직임으로 인해 심각한 충돌 사고가 발생할 수 있습니다.
수리 또는 유지보수 작업을 하기 전에 먼저 작동기구를 내리고 유압 시스템의 압력을 해제합니다. 엔진을 끄고 기계가 예기치 않게 재시동하지 않도록 고정하십시오.
항상 불필요한 제어 요소를 잠가 의도치 않게 작동하지 않도록 하십시오!



A—커플러 - 선택 제어 밸브 II
B—전방 히치 - 차단 밸브

LX364086—UN—07NOV18



CommandARM™ 미장착 운전실 캡

LX364087—UN—07NOV18

- C—전방 히치(상승/하강) - SCV I을 통한 제어
- D—전방 히치 커플러 - SCV II를 통한 제어



LX364088—UN—14NOV18

CommandARM™ 장착 운전실

- E—운송 잠금/잠금 버튼, SCV 켜기/끄기

- 주의:** 도로 주행 및 제어 레버가 중립 위치에 있거나 필요하지 않은 경우에는 운송 잠금장치(E)를 사용하여 제어 레버를 잠급니다.

운전실에 있는 제어 장치에 대한 자세한 내용은 섹션 70B의 기계식 선택 제어 밸브 - 제어 장치 또는 선택 제어 밸브, 전자식 - 제어 장치를 참조하십시오.

OULXA64,6M,0005628-44-23MAR23

이코노미 전방 히치

안전사항

- 주의:** 전방 히치 사용 시 최대 허용 차속 하중 및 타이어 하중 용량을 준수하는 것이 중요합니다.
- 주의:** 전방 장착 작동기구는 트랙터의 주행 특성에 악영향을 미칩니다. 트랙터의 주행 역학 변화에 맞게 차량 핸들링을 조정하십시오.
- 주의:** 트랙터에서 내릴 때는 전방 장착 작동기구를 항상 지면으로 내리십시오.

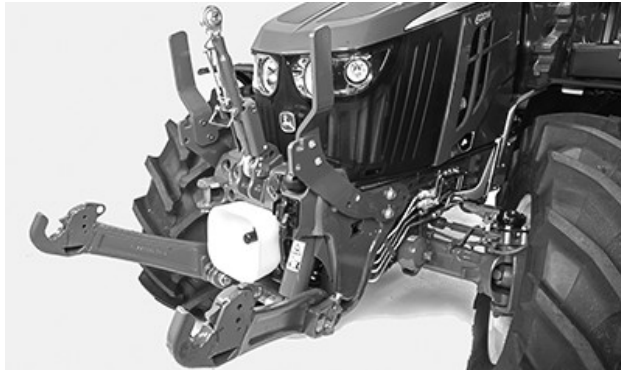
- 주의:** 전방 장착 작동기구를 지면으로 내리고 엔진을 멈춘 후 작동기구를 전방 퀵 커플러 중 하나에 연결하십시오.

- 주의:** 트랙터의 전방 치수는 특히 농장 또는 농지가 아닌 곳을 운행할 때나 도로 및 교차로에서 변할 수 있다는 것을 항상 염두에 두십시오. 필요 시 다른 사람에게 도움을 요청하십시오.

⚠ 주의: 조명등 규정을 준수하십시오. 전조등 및 방향 지시등이 전방 장착 작동기구에 의해 가려질 수 있습니다. 이 경우에는 추가 전등을 사용하십시오.

⚠ 주의: 전방 히치를 사용하지 않는 경우에는 항상 드래프트 링크(운송 위치)를 위로 접고 잠급니다.

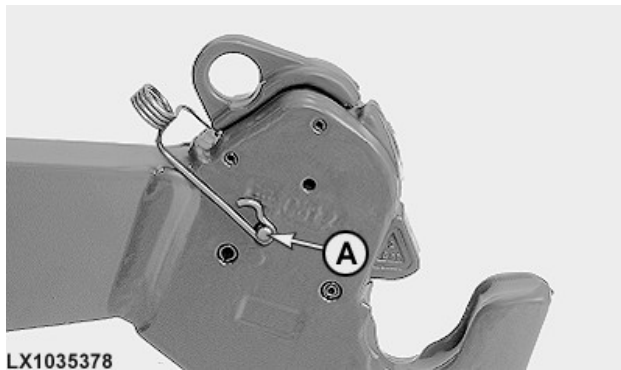
전방 히치는 선택 제어 밸브 I을 사용하여 작동할 수 있습니다.



드래프트 링크 폭용 잠금장치

⚠ 주의: 비대칭의 하중을 가진 작동기구(예: 측면 장착 제조 장치)가 부착된 경우 또는 무성한 수풀이나 나무를 통과하여 주행할 때(예: 숲에서 작업할 때) 드래프트 링크 커플러 후크가 의도치 않게 해제되지 않도록 하십시오.

A - 잠금 부품 키트 AL165485

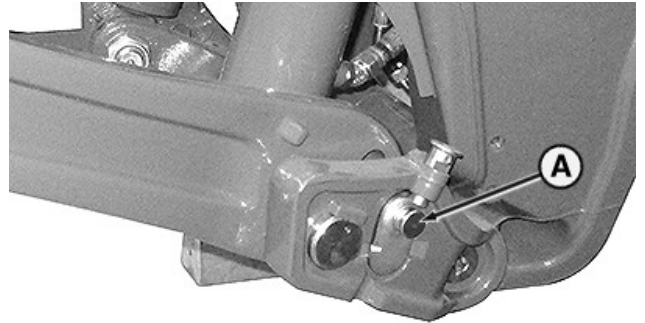


드래프트 링크, 후 래치

양쪽 커플러 후크에 John Deere AL165485 잠금 부품 키트를 사용하십시오.

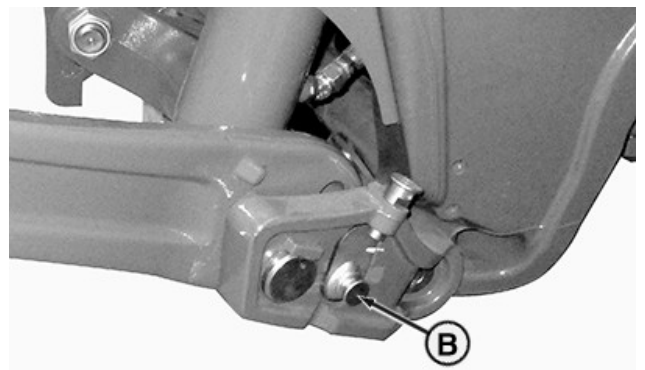
드래프트 링크 위치

A - 수직 유동 상태의 드래프트 링크



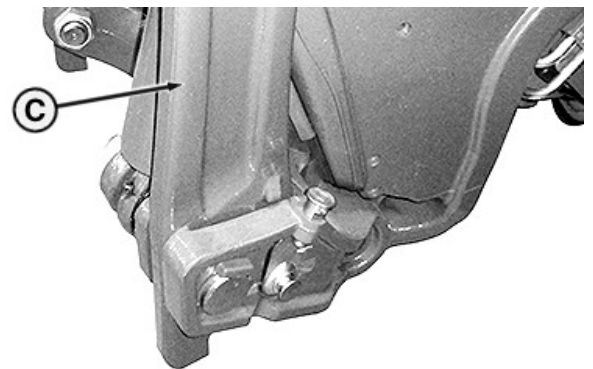
수직 유동

B - 드래프트 링크 잠김



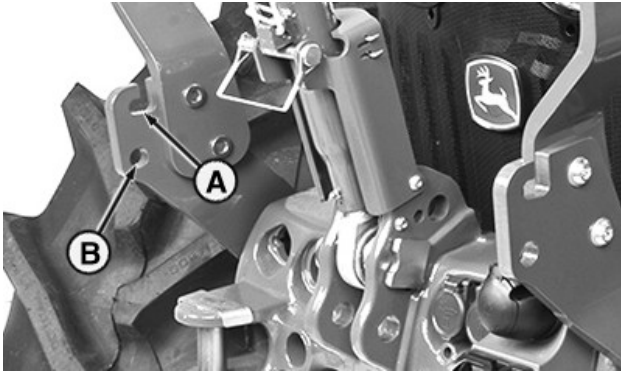
드래프트 링크 잠김

C - 운송 위치의 드래프트 링크



운송 위치의 드래프트 링크

모어 데크 스프링용 브래킷(장착된 경우)



A - 절단 높이 제한용 체인을 연결하기 위한 구멍.

참고: 체인을 장착할 때 모워 데크가 손상되지 않도록 다음 모드를 선택합니다.

1. 단일 작동 모드 선택: 오일 압력으로 상승 및 오일 압력 없이 하강.
2. SCV I 제어 레버를 사용하여 모워 데크를 올립니다.
3. SCV I 제어 레버를 중립 위치로 이동하여 모워 데크를 내립니다.

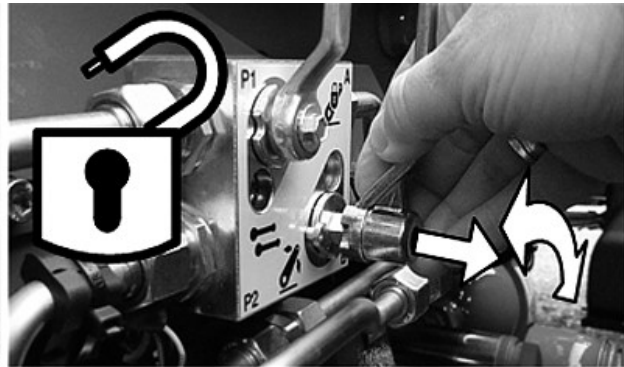
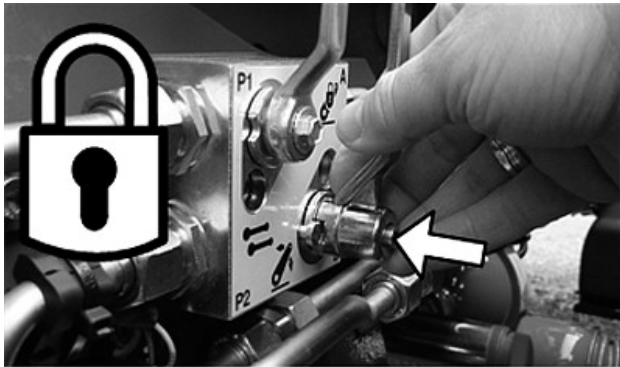
다음 페이지도 참조합니다.

B - 스프링 장착용 구멍(댐퍼 상하 이동).

댐퍼용 스프링은 구멍(B)에 연결할 수 있습니다.

차단 밸브

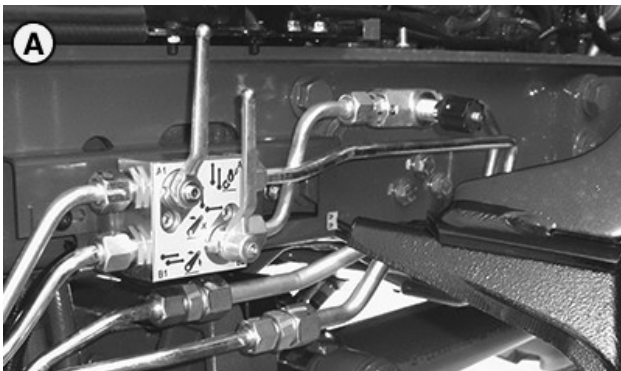
추가 차단 밸브를 이용하여 다음과 같이 설정할 수 있습니다.



레버 작동

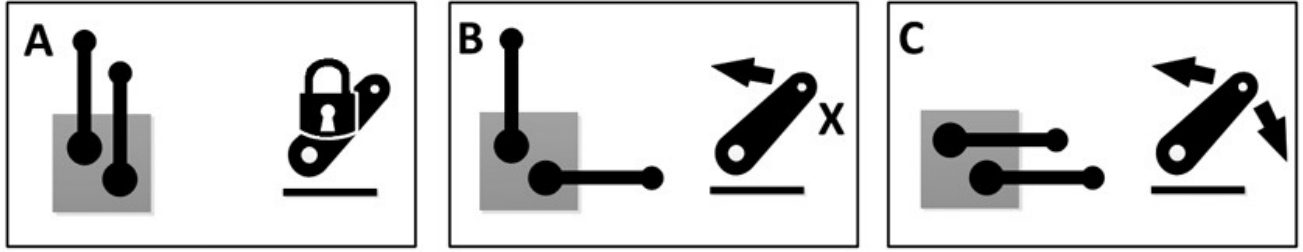
LX1054666—UN—10APR12

⚠ 주의: 후방에 SCV I 추가 커플러가 장착된 경우 (후방 작동기구 작동용) SCV I을 이용하여 후방 작동기구를 작동하기 전에 차단 밸브(A)를 차단해야 합니다.



운송 위치 - 오일 흐름 차단

LX315176—UN—21JUN18



LX364400—UN—06JUN19

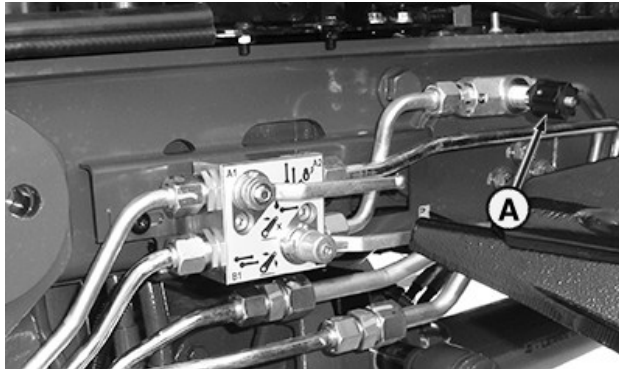
레버 위치

레버 위치/작동 원리		
A 운송 위치 오일 흐름 차단/상승 및 하강 불가능	B 단동식 모드의 레버 위치 - 오일 압력으로 상승 / 오일 압력 없이 하강	C 복동식 모드의 레버 위치 - 오일 압력으로 상승 및 하강

참고: 체인을 장착할 때 모워 데크가 손상되지 않도록 다음 모드를 선택합니다.

1. 단일 작동 모드 선택: 오일 압력으로 상승 및 오일 압력 없이 하강.
2. SCV / 제어 레버를 사용하여 모워 데크를 올립니다.
3. SCV / 제어 레버를 중립 위치로 이동하여 모워 데크를 내립니다.

낙하 제한기



LX315179—UN—21JUN18

낙하 제한장치(A)는 전방 히치의 하강을 제어할 수 있습니다.

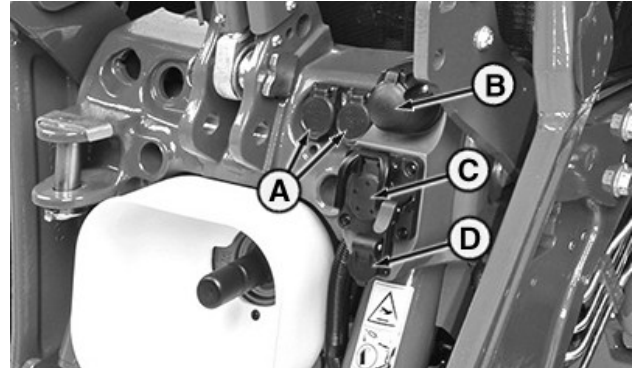
낙하 제한장치는 열림에서 완전히 닫힘(최대 10회전)으로 돌려 무한하게 조정할 수 있습니다.

- 낙하 제한장치 열림 - 멈출 때까지 반시계 방향으로 돌립니다.
- 낙하 제한장치 완전히 닫힘 - 멈출 때까지 시계 방향으로 돌립니다.

하강 속도는 공장에서 약 5~6초로 설정되어 있습니다 (반시계 방향으로 4회전).

전방 장착 작동기구용 커플러 및 전원 연결 소켓

주의: 유압 시스템의 최대 압력은 20000kPa (200bar)(2900psi)입니다. John Deere 정품만 사용하여 작업자의 시스템이 안전하고 올바르게 작동하도록 하십시오.



LX364093—UN—07NOV18

A — 커플러, SCV II를 통한 오일 공급

주의: 전방 장착 작동기구가 연결된 경우에는 기타 장치/작동기구를 선택 제어 밸브 II에 연결하지 마십시오.

압력이 없는 상태에서 커플러(A)에 유압 호스를 연결하거나 분리할 수 있습니다.

호스 유니온을 연결하려면 커플러 안으로 단단히 누릅니다.

호스를 분리하려면 세게 당깁니다.

B - 7단자 트레일러 소켓

소켓(B)은 작동기구에 설치된 조명, 플래셔 및 전기 장치를 연결하는 데 사용됩니다. 트랙터 신호와 기타 조명이 가려지는 경우 항상 견인되는 작동기구에 보조 조명을 사용하십시오.

참고: 적절한 커넥터는 일반 예비 부품 채널을 통해 얻을 수 있습니다.

C - ISOBUS 소켓(ISOB)

ISO 표준 11783에 부합하는 작동기구는 소켓(C)에 연결할 수 있습니다.

D — 3단자 전원 연결 소켓(ECE)

3단자 전원 연결 소켓의 단자 15/30은 최대 25A의 최대 직류를 지속적으로 공급합니다. 단자 82는 최대 5A의 직류를 지속적으로 공급합니다. 단자 31은 접지입니다. 키 스위치의 키를 우측으로 돌려 단자 82에 전원을 공급합니다. 단자 15/30은 점화 스위치가 꺼져 있더라도 전원이 공급됩니다.

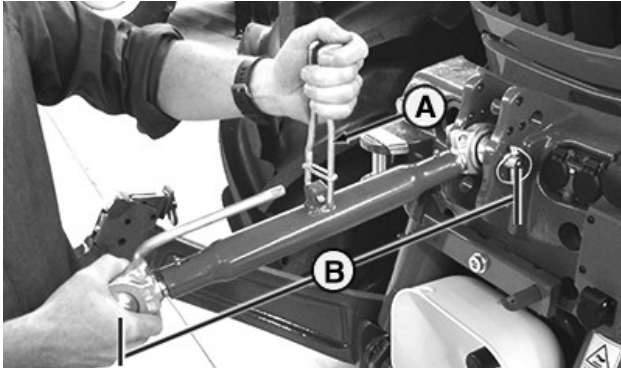
중요: 전기 사용 장치가 높은 전류로 작동하는 동안 공급 회로의 최대 허용 전류 부하(25A)를 초과하지 않아야 합니다.

OULXA64,6M,EU,0005629-44-14JUL25

전방 히치 - 센터 링크

중요: 시동을 걸기 전에 올려진 작동기구가 트랙터에 닿지 않게 하십시오. 이 경우 센터 링크 길이 및 최대 상승 높이의 설정에 주의하십시오.

센터 링크 길이는 조정 핸들 (A)로 조절할 수 있습니다. 표시된 바와 같이 센터 링트를 잡은 다음 조정 핸들을 돌려 센터 링크의 길이를 필요한 만큼 조정하십시오.



LX315021—UN—23OCT17

A—조정 핸들
B—길이

센터 링크 길이	최소 길이	최대 길이
CAT2	500 mm (19.7 in)	760 mm (29.9 in)
CAT3	530 mm (20.9 in)	730 mm (28.7 in)
유압 센터 링크 길이		
CAT2	565 mm (22.2 in)	710 mm (28.0 in)
CAT3	565 mm (22.2 in)	710 mm (28.0 in)

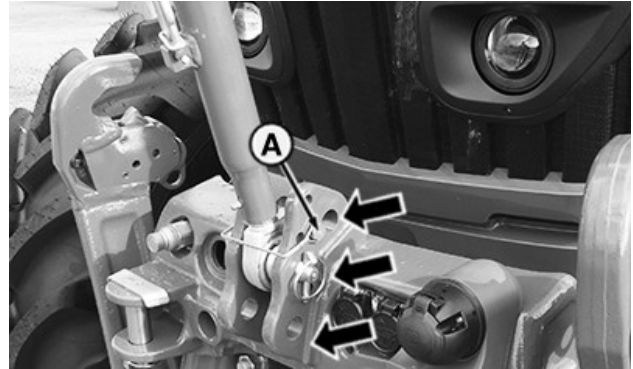
규정 치수를 벗어나지 않도록 하십시오. 나사홈에는 최대 허용 설정값이 표시되어 있습니다. 나사가 리시버를 벗어날 정도로 풀지 마십시오. 조절이 끝나면

핸들을 센터 링크 위로 다시 밀니다. 작동기구 마스트와 센터 링크에 연결핀을 끼우고 고정합니다.

OULXA64,ALL,000562A-44-15JUN23

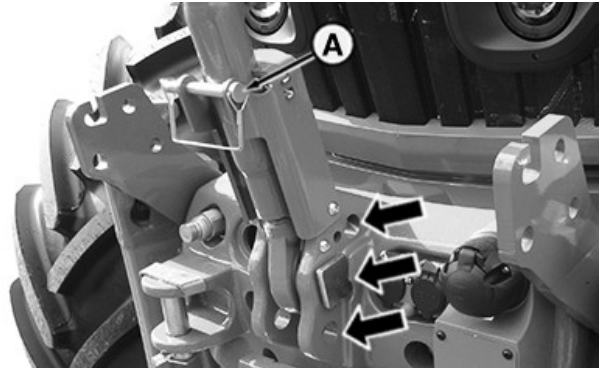
전방 히치 - 센터 링크 위치

세 위치 중 하나에서 센터 링크를 트랙터에 연결할 수 있습니다.



LX315019—UN—23OCT17

커플러 후크를 장착하지 않고 표시한 센터 링크



LX315020—UN—23OCT17

커플러 후크를 장착하여 표시한 센터 링크

최고 위치는 작은 작동기구 기울임 각도 및 높은 인양력이 필요한 작업에 사용하십시오.

최저 위치는 큰 작동기구 기울임 각도 및 낮은 상승력이 필요한 작업에 사용하십시오.

중요: 센터 링크를 사용하지 않을 때에는 센터 링크를 표시된 바와 같이 놓은 다음 잠금 핀 (A)를 사용하여 고정하십시오. 잠금 핀(A)의 안전 클립 위치가 올바른지 확인하십시오.

OULXA64,ALL,000562B-44-15JUN23

전방 히치 - 폭형 센터 링크

중요: 일치하는 볼을 사용해야 합니다.

이 센터 링크는 카테고리 III 작동기구 볼 전용입니다.

카테고리	볼 지름(a)
III	60mm(2.4in.)

흑작동

제어 요소 (A)의 경우 수동으로 후크를 작동할 수 있습니다.

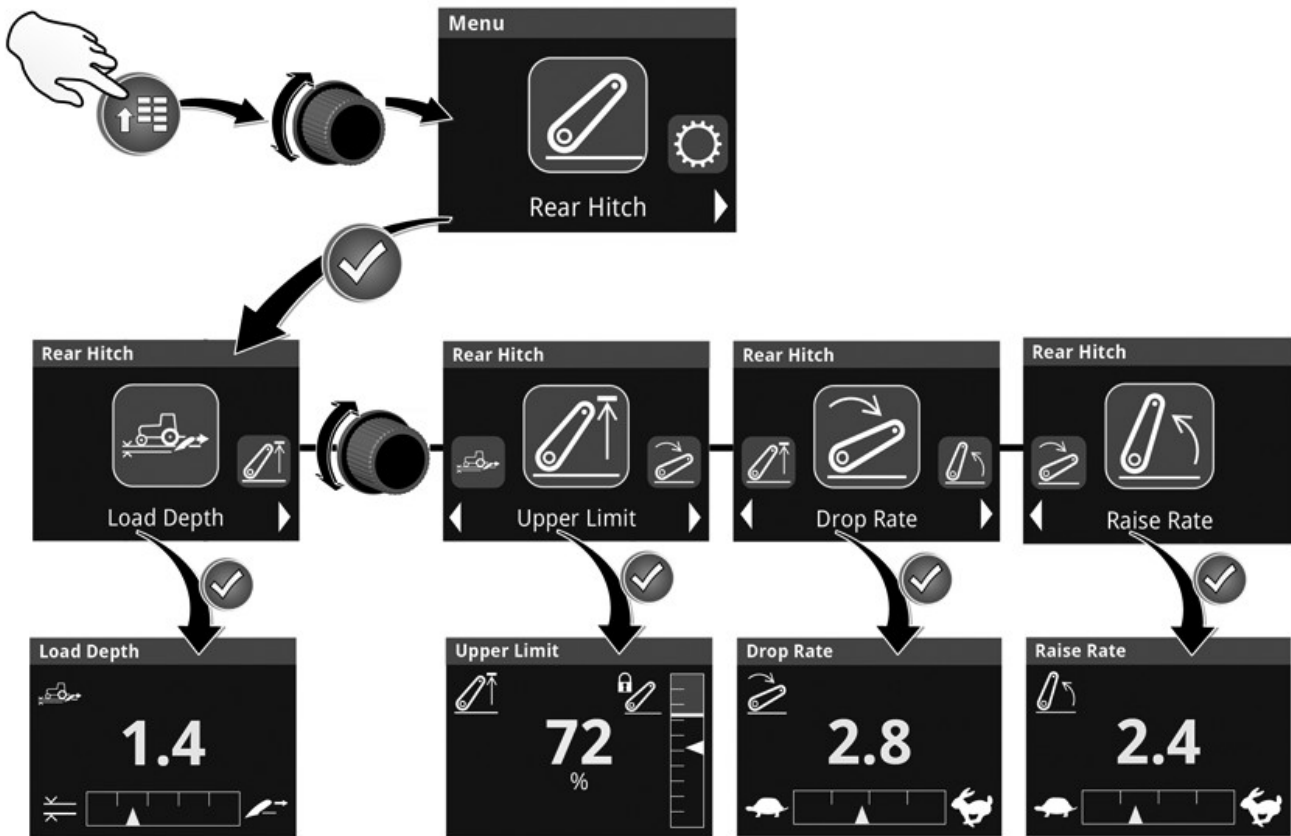
A—제어 부품
B—볼
C—핀

중요: 커플러 후에 래치가 제대로 체결되었는지 확인합니다.

- 커풀러 홀과 제어 부품(A)은 수평을 이루어야 합니다.
- 볼(B)이 이동하지 않아야 합니다.
- 핀(C)은 볼을 덮어야 합니다.

후방 히치

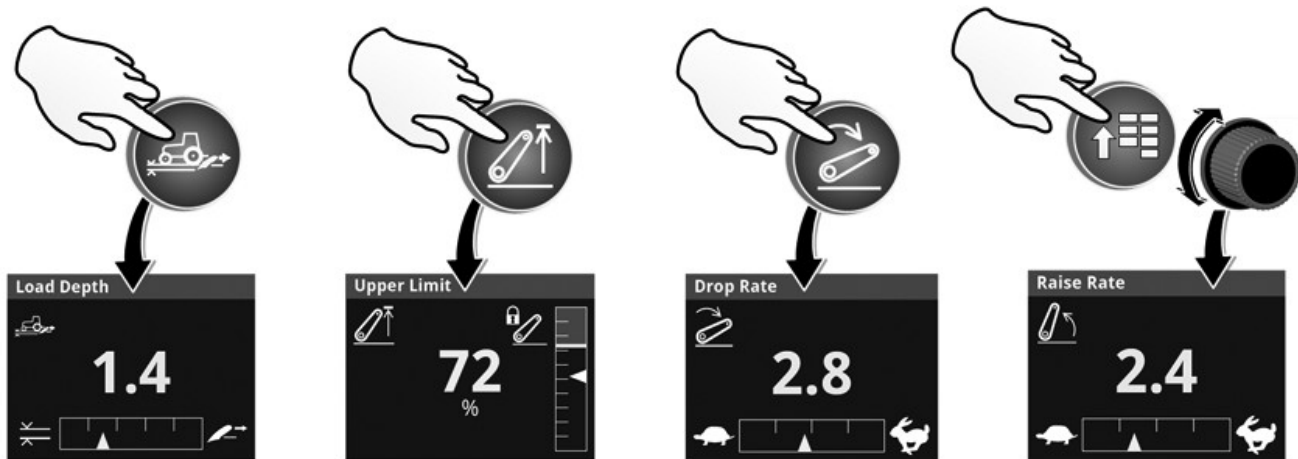
후방 히치 - 메뉴



후방 히치, 메뉴

LX368267—UN—13FEB19

후방 히치 설정 바로가기 키



후방 히치 설정 바로가기 키

LX368268—UN—13FEB19

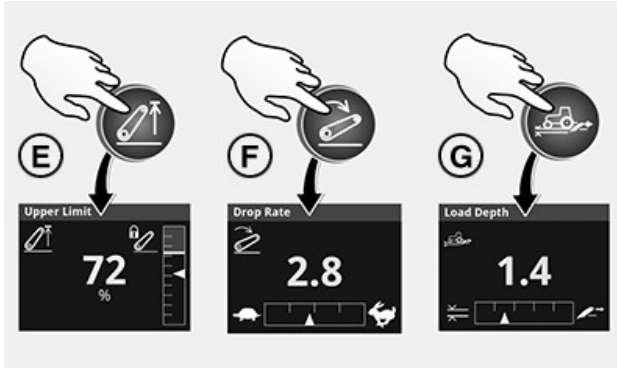
OULXA64,6M,00053AC-44-28AUG23

후방 히치 - CommandARM을 장착하지 않고 작동

중요: 히치의 위치 변경은 즉시 이루어집니다.



LX364253—UN—14FEB19



LX364254—UN—14FEB19

히치 기능을 제어하는 데 사용되는 제어장치:

- A 제어 노브, 작동 깊이 조정
- B 제어 노브, 깊이 제어 조정(상승/하강)
- C 버튼, 히치 상승
- D 버튼, 히치 하강
- E 버튼, 상승 제한 설정
- F 버튼, 하강 속도 설정
- G 버튼, 드래프트/깊이 제어 설정

히치 활성화

엔진 시동을 걸고 다음 작동 모드 중 하나를 실시합니다.

- 제어 노브(B)를 드래프트 링크의 위치에 해당하는 위치로 이동합니다.
- 제어 노브(B)를 끝 위치 중 하나로 이동합니다.
- 버튼(C 또는 D)을 누릅니다.

작동 깊이 설정

- 제어 노브(B) 또는 버튼(D)을 사용하여 작동기구를 원하는 작동 깊이로 내립니다.
- 제어 노브(A)를 사용하여 설정된 작동 깊이로 고정합니다.

필드의 끝부분에서 회전

- 경작지 끝에서 제어 노브(B)를 뒤로 당겨

상승시키거나 버튼(C)을 눌렀다 놓습니다. 후방 히치가 상승 제한 설정(E)까지 올라갑니다.

- 선회한 후 제어 노브(B)를 앞으로 완전히 밀거나 버튼(D)을 눌렀다 놓아 후방 히치를 하강시킵니다. 후방 히치가 낙하 속도(F)의 설정된 작동 깊이(A)로 자동으로 내려갑니다.

헤드랜드의 압축된 토양에서 작동 깊이에 빠르게 도달(급상승/급하강)하려면 버튼(D)을 길게 누릅니다. 버튼(D)을 누르고 있는 동안 설정된 드래프트 힘(G)이 무시됩니다. 버튼(D)을 놓으면 장치가 이전에 설정한 값으로 조정됩니다.

신속 상승/하강 기능은 차량이 움직이는 동안에만 작동합니다.

- ⚠ **주의:** 사고 발생으로 인해 심각한 상해 및 물적 손상이 발생할 수 있습니다.

이동 잠금이 작동되지 "않을" 경우 갑자기 작동기구가 내려올 수 있습니다.

부하의 변화에 의한 반작용으로 인해 심각한 운전 상황이 발생할 수도 있습니다.

작동기구를 올린 상태에서 주행하면서 히치를 사용하지 않을 때는 윤송 잠금장치/완충장치를 항상 활성화하십시오.

히치의 윤송 잠금장치 체결



LX364255—UN—14FEB19

히치 - 윤송 잠금 작동

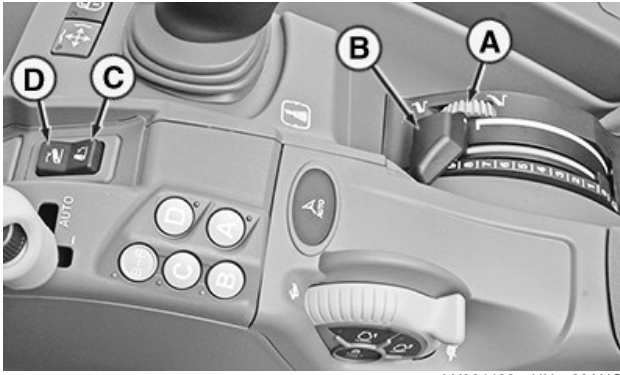
깊이 제어를 위해 제어 노브를 0을 지나 윤송 위치(A)인 스톱(잠금 기호)으로 이동합니다.

윤송 중 또는 후방 히치를 사용하지 않는 작업 중에 히치를 잠급니다.

OULXA64,6M,00053AD-44-28AUG23

후방 히치 - CommandARM으로 작동

중요: 히치의 위치 변경은 즉시 이루어집니다.



LX364422—UN—28AUG19

도달(급상승/급하강)하려면 버튼(D)을 길게 누릅니다. 버튼(D)을 누르고 있는 동안 설정된 드래프트 힘(G)이 무시됩니다. 버튼(D)을 놓으면 장치가 이전에 설정한 값으로 조정됩니다.

신속 상승/하강 기능은 차량이 움직이는 동안에만 작동합니다.

⚠ 주의: 사고 발생으로 인해 심각한 상해 및 물적 손상이 발생할 수 있습니다.

이동 잠금이 작동되지 "않을" 경우 갑자기 작동기구가 내려올 수 있습니다.

부하의 변화에 의한 반작용으로 인해 심각한 운전 상황이 발생할 수도 있습니다.

작동기구를 올린 상태에서 주행하면서 히치를 사용하지 않을 때는 운송 잠금장치/완충장치를 항상 활성화하십시오.

히치의 운송 잠금장치 체결



LX364254—UN—14FEB19

히치 기능을 제어하는 데 사용되는 제어장치:

- A 제어 노브, 작동 깊이 조정
- B 제어 노브, 깊이 제어 조정(상승/하강)
- C 버튼, 히치 상승
- D 버튼, 히치 하강
- E 버튼, 상승 제한 설정
- F 버튼, 하강 속도 설정
- G 버튼, 드래프트/깊이 제어 설정



LX364257—UN—14FEB19

깊이 제어를 위해 제어 노브를 0을 지나 운송 위치(A)인 스톱(잠금 기호)으로 이동합니다.

운송 중 또는 후방 히치를 사용하지 않는 작업 중에 히치를 잠급니다.

OULXA64.6M,00053AE-44-28AUG23

히치 활성화

엔진 시동을 걸고 다음 작동 모드 중 하나를 실시합니다.

- 제어 노브(B)를 드래프트 링크의 위치에 해당하는 위치로 이동합니다.
- 제어 노브(B)를 끝 위치 중 하나로 이동합니다.
- 버튼(C 또는 D)을 누릅니다.

작동 깊이 설정

- 제어 노브(B) 또는 버튼(D)을 사용하여 작동기구를 원하는 작동 깊이로 내립니다.
- 제어 노브(A)를 사용하여 설정된 작동 깊이로 고정합니다.

필드의 끝부분에서 회전

- 경작지 끝에서 제어 노브(B)를 뒤로 당겨 상승시키거나 버튼(C)을 눌렀다 놓습니다. 후방 히치가 상승 제한 설정(E)까지 올라갑니다.
- 선회한 후 제어 노브(B)를 앞으로 완전히 밀거나 버튼(D)을 눌렀다 놓아 후방 히치를 하강시킵니다. 후방 히치가 설정된 작동 깊이(A)로 자동으로 내려갑니다. 헤드랜드의 압축된 토양에서 작동 깊이에 빠르게

후방 히치 - 깊이 제어 스톱 설정

스톱(A)을 아래로 누르고 원하는 작동 깊이를 설정합니다.



LX364272—UN—14FEB19

CommandARM™ 미장착 운전실 캡

장치를 올린 후 히치는 제어 노브(B)를 사용하여 설정된 작동 깊이(뚜렷한 저항)로 내릴 수 있습니다.

OULXA64,6M,00053AF-44-28AUG23

후방 히치 - 장착된 작동기구에 의해 부하가 걸린 상태에서 주행

중요: 이동 잠금장치가 켜져 있고, 히치 댐핑이 실행될 때에도 작동기구가 상하로 약간씩 흔들리는 것을 감안해야 합니다.

작동기구와 도로 표면 사이의 간격이 충분하도록 작동기구는 항상 충분히 높게 올립니다.

자체 새시가 없는 작동기구 운송:



LX364273—UN—14FEB19

CommandARM™ 미장착 운전실 캡

중요: 트랙터를 운전하기 전에 항상 히치 잠금/히치 댐퍼 기능을 체결하십시오!

작동기구를 완전히 올립니다. 이를 수행하려면 깊이 제어를 이송 위치(A)로의 0 위의 스톱(잠금 기호)으로 이동합니다. 히치가 잠깁니다.

자체 새시가 있는 작동기구 운송:



LX364273—UN—14FEB19

CommandARM™ 미장착 운전실 캡

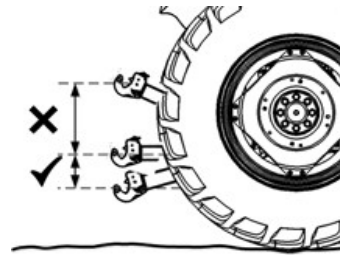
제어 슬라이더(A)를 스톱에 닿을 때까지 완전히 앞으로 이동합니다(유동 위치).

참고: 참고: 원격 제어장치를 사용하여 이동 잠금장치가 작동하는 상태에서 후방 히치의 높이를 변경할 수 있습니다.

트랙터를 끄기 전에 운송 잠금을 작동하면 트랙터를 재시작할 때 운송 잠금은 유지됩니다.

반드시 고려해야 할 기타 사항:

- 최대 트레일러 부하를 초과하지 마십시오(표 참조).
- 의도치 않게 열리지 않도록 커플러의 축을 고정합니다(이 섹션의 설명 참조).
- 꼬임 방지 트레일러 히치를 사용하고 제조업체의 지침을 준수합니다.
- 수평으로 정렬될 때까지 충분히 높게 드래프트 링크를 올립니다.



LX341502—UN—11JUN18

작동기구의 자체 새시로 운송할 때의 허용 견인 하중	
CAT II 장착 후방 히치	
최대 견인 하중 10000kg(22046lb.)*	
CAT III 장착 후방 히치	
최대 견인 하중 12000kg(26455lb.)*	
* 섹션 500A의 최대 허용 견인 하중을 준수합니다. 더 낮은 값이 주어질 경우, 해당 사양이 유효합니다.	

OULXA64,6M,00053B0-44-19FEB24

후방 히치 - 히치 완충

중요: 이동 잠금장치가 켜져 있고, 히치 댐핑이 실행될 때에도 작동기구가 상하로 약간씩 흔들리는 것을 감안해야 합니다.

작동기구와 도로 표면 사이의 간격이 충분하도록 작동기구는 항상 충분히 높게 올립니다.

이 트랙터에는 작동기구를 올린 상태에서 운행할 때 트랙터의 흔들림을 방지하는 히치 완충 기능이 있습니다.



LX364271—UN—14FEB19

CommandARM™ 미장착 운전실 캡

완충장치 활성화

1. 엔진을 구동하고 먼저 깊이 제어 레버를 **0** 위치(A)로 이동합니다.
2. 깊이 제어 레버를 이동 위치(B)(자물쇠 아이콘)로의 스톱(**0**을 지나)까지 완전히 이동합니다.

완충장치 비활성화

깊이 제어 레버를 이동 위치(B)에서 **0**을 지나 하강 방향 (1~9)으로 옮깁니다.

참고: 원격 제어를 사용하거나 엔진을 끄는 방법으로 히치 완충 기능을 끌 수 있습니다.

완충장치를 다시 작동하려면, 엔진을 작동하는 동안 깊이 제어 노브를 운송 위치 밖으로 이동한 다음 다시 운송 위치로 이동합니다.

OULXA64.6M,00053B1-44-28AUG23

후방 히치 - 상승 높이 제한

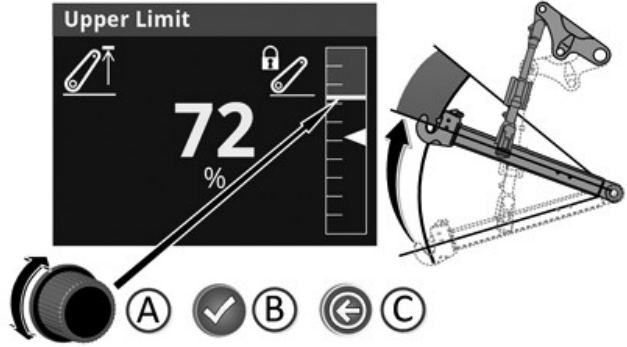
중요: 변경은 바로 적용됩니다.

1. 상승 제한에 액세스합니다.



LX368358—UN—13FEB19

2. 상승 제한(A)을 30%로 설정합니다.



LX368273—UN—13FEB19

3. 히치를 완전히 올립니다.
4. 장치가 원하는 상승 높이에 도달할 때까지 (A)로 조심스럽게 상승 제한을 조정합니다.
5. (B)로 입력을 확인합니다.
6. (C)로 페이지를 종료합니다.

OULXA64.6M,00053B2-44-28AUG23

후방 히치 - 낙하 속도 조정

⚠ 주의: 작동기구의 너무 빠른 하강으로 인한 상해 위험.

작동기구가 너무 빨리 하강할 경우 협착 및 충돌에 의한 상해 위험이 있습니다.

• 하강하기 전 작동기구의 아래 또는 근처에 사람이 접근할 수 없도록 합니다. 필요한 경우 사람들을 대피시킵니다.

• 완전히 하강하는 데 적어도 2초가 걸리도록 하강 속도를 설정합니다.

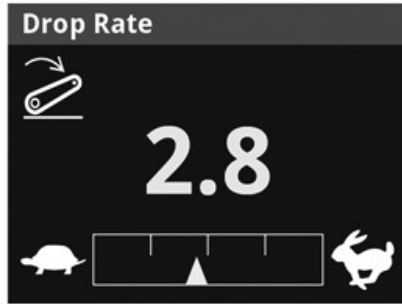
중요: 변경된 하강 속도는 즉시 적용됩니다.

1. 하강 속도에 액세스합니다.



LX368359—UN—13FEB19

2. (A)로 하강 속도를 조정합니다.



LX368274—UN—13FEB19

하강 속도는 다음에 따라 달라집니다,

- 제어 노브(A) 설정.
- 부착된 작동기구의 중량.

작동기구가 무거울수록 낙하 속도가 빠르고,
작동기구가 가벼울수록 낙하 속도가 느립니다.

3. (B)로 입력을 확인합니다.
4. (C)로 페이지를 종료합니다.

OULXA64,6M,00053B3-44-28AUG23

후방 히치 - 상승 속도 조정

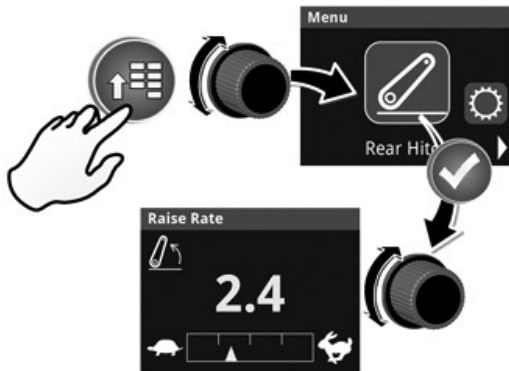
⚠ 주의: 작동기구의 너무 빠른 상승으로 인한 상해 위험.

작동기구가 너무 빨리 상승할 경우 협착 및 충돌에 의한 상해 위험이 있습니다.

• 기구를 올리기 전에 후방 히치 또는 작동기구의 아래 또는 근처에 사람이 접근할 수 없도록 합니다. 필요한 경우 사람들을 대피시킵니다.

• 완전히 상승하는 데 적어도 5초가 걸리도록 상승 속도를 설정합니다.

중요: 변경된 상승 속도는 즉시 적용됩니다.



LX361249—UN—13FEB19

그림과 같이 상승 속도에 액세스하여 설정하고 저장합니다.

OULXA64,6M,00053B4-44-28AUG23

후방 히치 - 드래프트/깊이 제어 조정

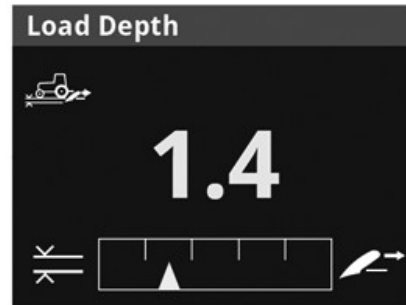
⚠ 주의: 장치를 3점 히치에 연결하기 전에 깊이 제어를 "0.0"으로 설정해야 합니다. 이는 히치의 의도치 않은 상승 또는 하강을 방지합니다.

1. 드래프트/깊이 제어에 액세스합니다.



LX368357—UN—13FEB19

2. (A)로 드래프트/깊이 제어를 설정합니다.

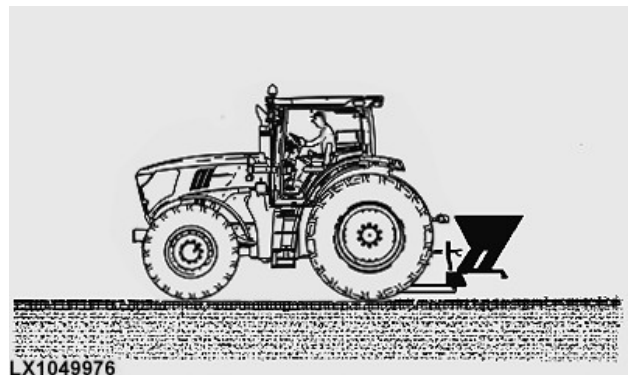


LX368272—UN—13FEB19

- 0 = 깊이 제어
- 0 ~ 5 = 혼합 제어
- 5 = 최대 드래프트 제어

3. (B)로 입력을 확인합니다.
4. (C)로 페이지를 종료합니다.

0 - 깊이 제어

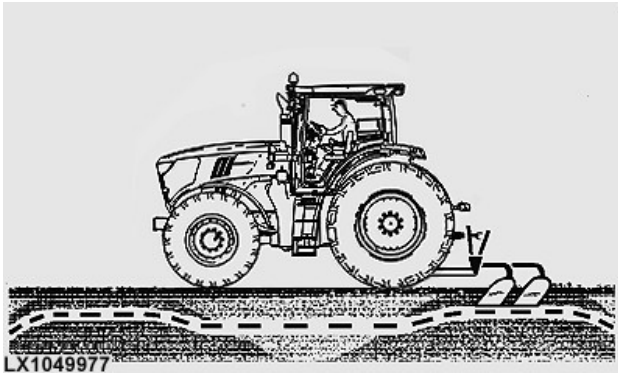


LX1049976

LX1049976—UN—17MAY11

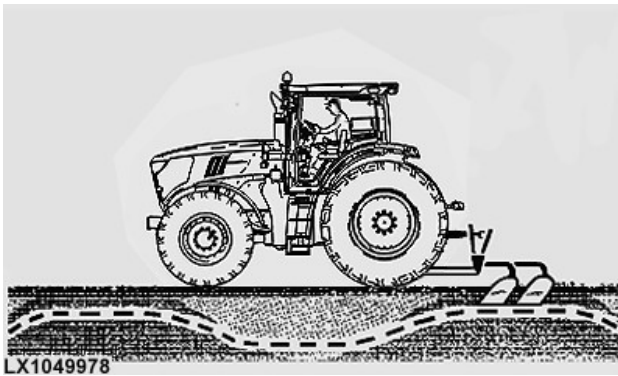
드래프트/깊이 제어를 이 위치에 두면 작동기구가 선택한 높이에 고정됩니다.

0 ~ 5 - 혼합 제어



하중/깊이 제어 노브를 중간 위치에 두면 깊이 제어 및/또는 드래프트 응답성을 지면 상태에 따라 다양하게 적용할 수 있습니다.

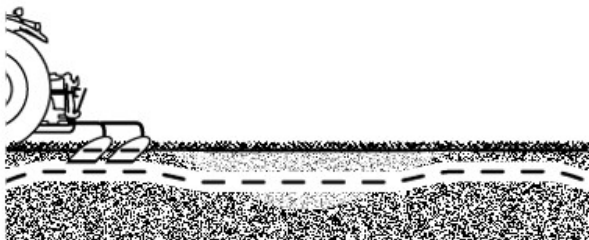
5 - 최대 드래프트 제어



하중/깊이 제어 노브를 이 위치에 두면 작동기구가 토질 저항감(토양 밀도)이 높을 때는 상승하고 토질 저항감이 낮을 때는 하강합니다.

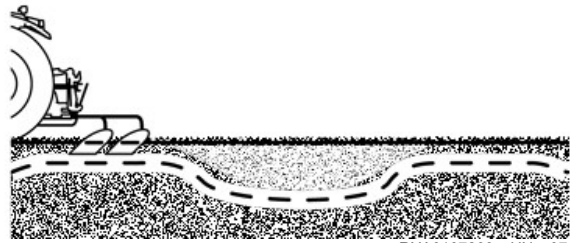
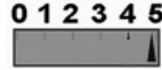
OULXA64.6M,00053B5-44-28AUG23

후방 히치 - 드래프트 제어 사용



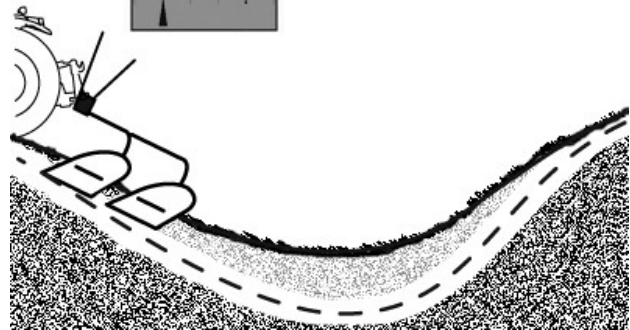
응답을 중간에 설정하면 토양이 다양할 경우 깊이가 더 잘 제어됨

RXA0107204—UN—07APR10



응답을 높게 설정하면 토양이 다양할 경우 깊이 변화가 증가합니다.

RXA0107203—UN—07APR10



응답을 낮게 설정하면 굴곡진 지형에서 깊이 변화가 심해짐

RXA0107205—UN—07APR10



응답을 높게 설정하면 굴곡진 지형에서 깊이 제어가 향상됩니다.

LX314969—UN—11JUL17

드래프트 제어는 플로트 기능 미장착 경작 기구가 굴곡진 지형에서 작동 깊이를 일정하게 유지하는 데 사용됩니다.

드래프트 제어는 작동기구가 토양에 너무 깊이 박혀 후방 휠이 내려앉아 트랙터의 높이가 변하거나 기울어지는 것을 방지합니다.

토양의 밀도/저항이 다양할 경우 높은 응답성 설정은 작동 깊이가 일정할 경우에는 더욱 큰 변동성을 야기할 수 있습니다. 최선의 설정은 기구 유형과 필드 조건에 따라 결정됩니다.

• 설정값이 높으면 드래프트 응답이 더 큼/빠릅니다.

- 설정값이 낮으면 드래프트 응답이 더 작습니다/느립니다.

드래프트/깊이 제어 권장 설정값은 작동기구의 유형에 따릅니다.

필드 경운기 합체형	4—5
벼쟁기(Moldboard Plow) 합체형	3—5
벼쟁기(Moldboard Plow) 반합체형	2—4
끌쟁기(Chisel Plow) 합체형	2—4
일체형 굴착기(리퍼)/심토파쇄기	1—3

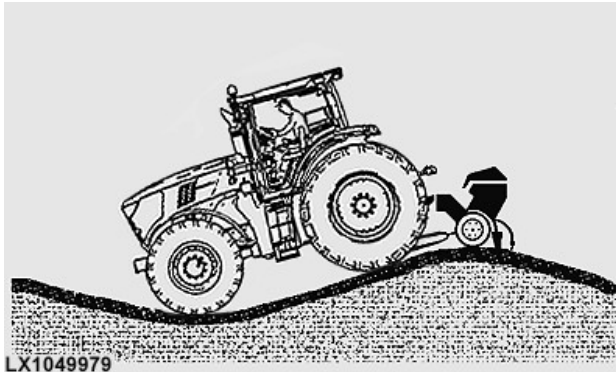
드래프트/깊이 제어 설정은 드래프트 응답성만을 변경합니다. 히치의 깊이 제어 레버를 사용하여 작동 깊이를 제어/변경합니다.

참고: 드래프트 응답을 낮게 설정하면 일부 작동기구의 경우 하강 속도가 느려질 수 있습니다. 작동기구가 토양을 더 빨리 파낼 수 있도록 깊이 제어 레버를 전방 클릭 위치에 유지합니다. 선택한 하강 속도로 히치가 내려옵니다.

LX25458,6M,0000A0F-44-28AUG23

히치 - 유동 위치

유동 위치에서(게이지 휠을 장착한 작동기구의 경우) 작동기구는 트랙터와 상관없이 지면 굴곡을 따라 자유롭게 상하로 움직일 수 있습니다.



LX1049979—UN—18MAY11

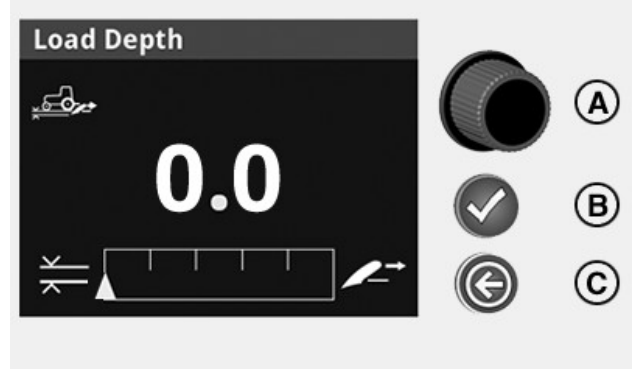
유동 위치를 활성화하려면, 다음과 같이 설정합니다.

1. 드래프트/깊이 제어에 액세스합니다.



LX368357—UN—13FEB19

2. (A)로 드래프트/깊이 제어를 0.0으로 설정합니다.



LX364320—UN—05MAR19

3. (B)로 입력을 확인합니다.
4. (C)로 페이지를 종료합니다.
5. 깊이 제어(A) 노브가 스톱에 도달할 때까지 완전히 앞으로 이동합니다.



LX364273—UN—14FEB19

CommandARM™ 미장착 운전실 캡

OULXA64,00053B7-44-28AUG23

후방 히치 - 원격 제어장치

원격 제어 스위치를 사용하여 운전실 캡 외부에서 히치를 작동할 수 있습니다. 안전상의 이유로 인해 히치는 저속으로 상승하고 하강합니다. 또한 상승 높이 및 작동 깊이 설정은 적용되지 않습니다.



LX364452—UN—15OCT19

원격 제어 스위치, 버전 1



LX364258—UN—12FEB19

원격 제어 스위치, 버전 2

- ▲ 상단 스위치 누르기 - 작동기구 상승
- ▼ 하단 스위치 누르기 - 작동기구 하강

참고: 원격 제어가 활성화되면 히치가 우발적으로 움직이는 상황을 방지할 수 있습니다. 히치는 다음 작동 모드 중 하나로 재활성화할 수 있습니다.



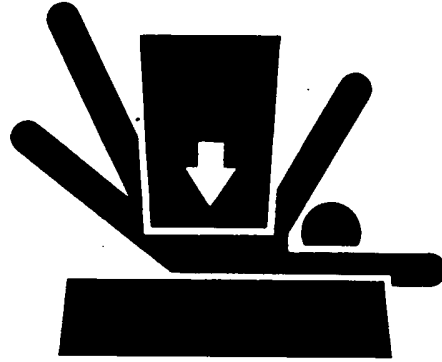
LX364259—UN—12FEB19

CommandARM™ 미장착 운전실 캡

- 제어 노브(A)를 드래프트 링크의 위치에 해당하는 위치로 이동합니다.
- 제어 노브(A)를 끝 위치 중 하나로 이동합니다.
- 스위치(B 또는 C)를 누릅니다.

OULXA64,6M,00053B8-44-28AUG23

후방 히치 - 직접 작동



TS229—UN—23AUG88

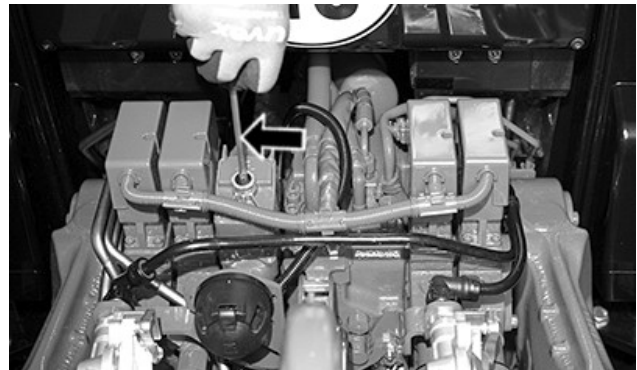
⚠ 주의: 후방 히치 및 작동기구의 직접 작동으로 인한 상태 위험이 있습니다!

작동기구가 너무 빨리 하강 또는 상승할 경우 굽힘 및 충돌에 의한 부상 위험이 있습니다.

내리거나 올리기 전에 후방 히치 또는 작동기구 근처에 사람이 접근할 수 없도록 하십시오. 필요한 경우 사람들을 대피시킵니다.

후방 히치 직접 작동은 운전석에 앉은 상태에서만 수행해야 합니다.

후방 히치의 전기 제어 시스템에 장애가 있으면 다음과 같이 후방 히치를 직접 작동할 수 있습니다.



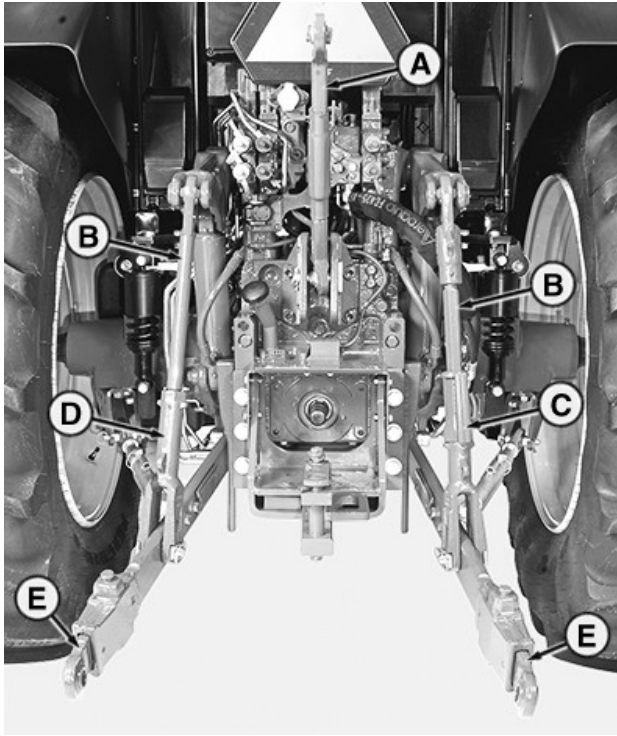
LX364261—UN—12FEB19

1. 엔진 구동을 지속합니다.
2. 보호 캡을 벗겨냅니다.
3. 운전석에서 플랫폼 스크루드라이버나 동전을 사용하여 후방 히치가 원하는 위치로 올라가거나 내려갈 때까지 나사를 돌리십시오.

참고: 엔진이 작동하지 않으면 직접 조작하여 히치를 낮출 수 있습니다.

OULXA64,SP,00053B9-44-16JUL25

3점 히치

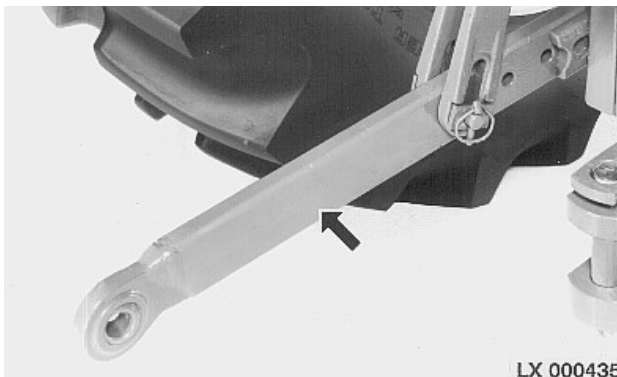


- A—센터 링크
- B—리프트 링크
- C—리프트 링크 조절용 크랭크
- D—드래프트 링크

트랙터에 평강 드래프트 링크, 텔레스코픽 드래프트 링크 또는 퀵 커플링(혹 타입) 드래프트 링크가 장착되어 있을 수 있습니다.

OULXA64,SP1,00058AD-44-27NOV20

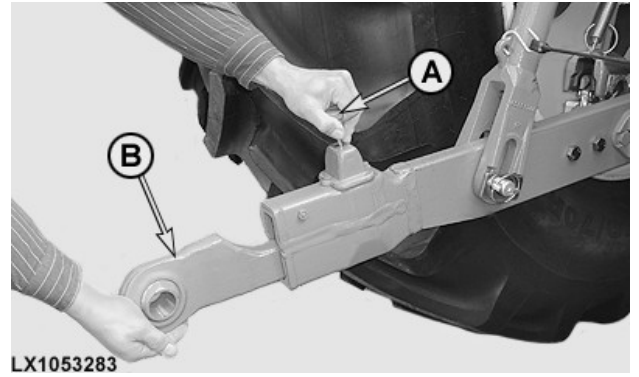
평강 드래프트 링크



이러한 드래프트 링크는 카테고리 II 작동기구용으로 사용할 수 있습니다.

LX25458,0000A14-44-05JUN20

텔레스코픽 드래프트 링크



이 드래프트 링크는 카테고리 II 및 카테고리 IIIN 작동기구용입니다.

작동기구의 히치를 이용하려면 견인 링크를 후면으로 확장하십시오.

1. 잠금 핀(A)을 들어 올립니다.
2. 텔레스코픽 드래프트 링크(B)를 후면으로 당깁니다.

작동기구를 견인 링크에 장착하고 고정시킨 후에 잠금 핀이 제자리에 끼워질 때까지 트랙터를 후진시킵니다. 전방으로 짧은 거리를 주행하여 견인 링크를 잠그십시오.

LX25458,0000A15-44-05JUN20

퀵 커플링(혹 타입) 드래프트 링크

중요: 적절한 볼만 사용하십시오!

이 드래프트 링크는 카테고리 III 볼 전용입니다.



카테고리

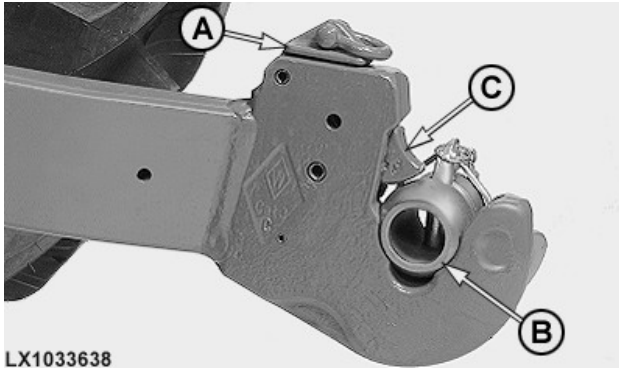
볼 지름(a)

III

64mm(2.5인치)

커플러 혹 작동

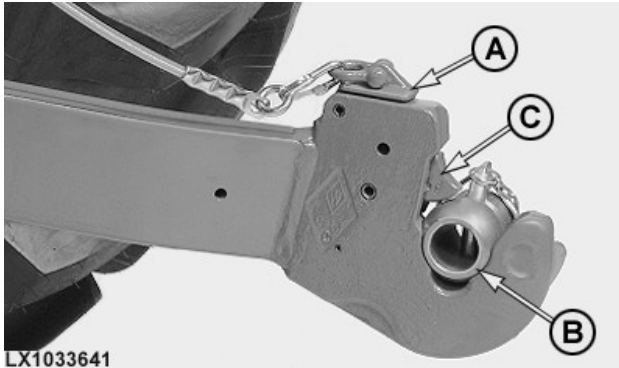
커플러 혹은 수동으로 작동하거나 제어 부품(A)을 사용하여 케이블로 작동할 수 있습니다.



LX1033638

LX1033638—UN—17MAY04

커플러 후크, 수동 작동



LX1033641

LX1033641—UN—17MAY04

커플러 후크, 케이블 작동

A—제어 부품
B—볼
C—핀

중요: 커플러 후크에 래치가 제대로 체결되었는지 확인합니다.

- 커플러 후크와 제어 부품(A)은 수평을 이루어야 합니다.
- 볼(B)이 이동하지 않아야 합니다.
- 핀(C)은 볼을 덮어야 합니다.

케이블 작동 커플러 후크

올린 후에는 과도한 늘어짐이 발생하거나 풀 또는 가시가 걸리지 않도록 케이블 배선을 점검하십시오.

드래프트 링크 후크용 잠금장치

⚠ 주의: 드래프트 링크 커플링 후크의 예기치 못한 개방으로 인한 부상 위험이 있습니다.

낮은 링크 캐치 후크의 의도하지 않은 개방으로 인해 충돌이 발생할 수 있습니다.

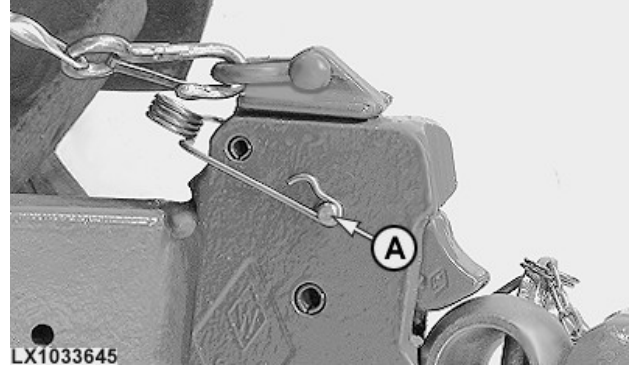
의도치 않은 작동이 발생하지 않도록 그림과 같이 드래프트 링크 커플러의 후크를 고정합니다.

다음과 같은 상황을 방지하십시오.

- 비대칭 하중으로 장비 장착(예: 사이드붐 모어 데크)
- 풀이 많은 지역에서 운행

- 임업 작업
- 자체 하부 구조로 작동기구를 잡아당김

양쪽 커플러 후크에 John Deere AL165485 잠금 부품 키트를 사용하십시오.

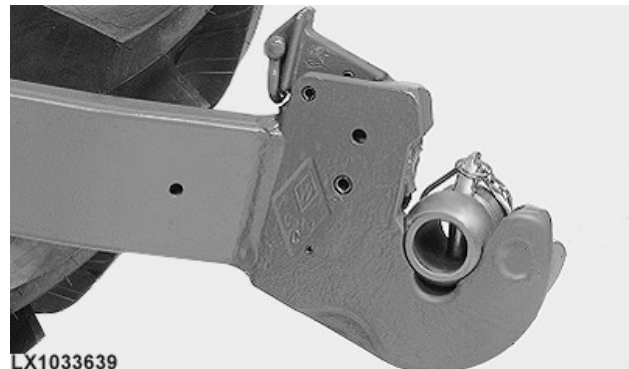


LX1033645

LX1033645—UN—17MAY04

A—잠금 부품 키트

열린 위치에서 커플러 후크를 잠글 수 있습니다.



LX1033639

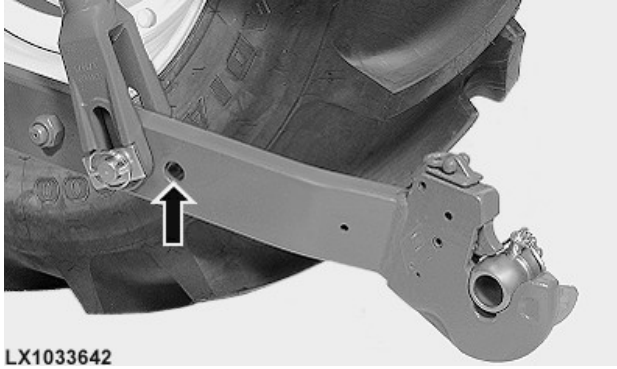
LX1033639—UN—17MAY04

커플러 후크를 다시 닫으려면 먼저 제어 부품을 위로 당깁니다.



LX1033640

LX1033640—UN—17MAY04



LX1033642

LX1033642—UN—17MAY04

참고: 매우 무겁고 작은 장치의 경우에는 리프트 링크를 드래프트 링크의 뒤쪽 구멍에 장착할 수 있습니다. 이 경우 리프팅 높이는 낮아지지만 인양력이 증가합니다.

LX25458,MY20,0000A16-44-17SEP20

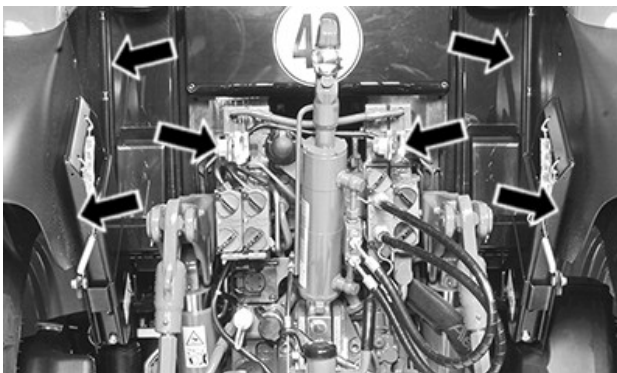
3점 히치 부착 및 견인 작동기구 연결

주의: 압착 사고는 치명적일 수 있습니다!

트랙터 및 작동기구 사이에 신체 일부가 끼일 수 있습니다.

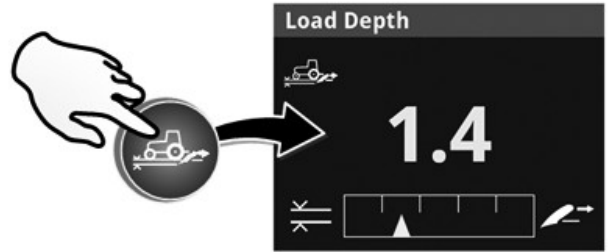
트랙터와 작동기구 사이의 위험 구역에 서 있지 마십시오. 들어 올린 적재물 아래 서 있지 마십시오. 후방 히치의 리모컨을 안전한 위치에서 작동하십시오. 작동기구 히치를 작동하거나 해제할 때 주차 잠금장치를 조심해서 적용하십시오.

고정시킨 3점 히치 또는 견인 작동기구를 장착할 때 운전실과 트랙터 구성부품(화살표 참조)의 노출부가 손상되지 않도록 주의하십시오.



LX364263—UN—05MAR19

장치를 장착할 때 드래프트/깊이 제어가 0.0으로 설정되어 있는지 확인합니다.



LX361247—UN—13FEB19

중요: 충분한 간격을 확보하여 손상을 방지합니다.

히치를 올릴 경우 장치가 캡 트랙터 부품에 충돌할 수 있습니다.

시험삼아 장착한 후 간격을 점검하십시오.

간격 및 스톱을 점검합니다.

- 전체 리프팅 범위에 걸쳐 작동기구를 조심해서 들어올리십시오. 트랙터와 접촉할 위험이 있으면 작업을 즉시 중단하십시오. 필요한 경우 센터 링크를 조정합니다.
- 회전 시 트랙터와 작동기구 사이에 접촉되는 부분이 있는지 확인합니다. 필요한 경우 드래프트 링크 스톱을 조정하십시오.
- 리프트 링크와 타이어 사이의 간격을 넓히려면 드래프트 링크의 전방 구멍에 리프트 링크를 장착합니다.
- 유압 센터 링크(장착된 경우)의 지침을 준수하십시오.
- 작동기구를 들어올린 후에는 수평으로 이동하지 않도록 드래프트 링크 스톱을 조정합니다.
- 사용 가능한 작동기구가 없더라도 타이어와 드래프트 링크가 닿지 않도록 드래프트 링크 스톱을 설정해야 합니다.

견인바를 장착한 경우에는 다음 위치 중 하나로 견인바를 움직여서 잠그십시오.

- 전방, 짧은 위치
- 좌측으로 스위블
- 우측으로 회전됨

OULXA64,SP1,00058AE-44-04DEC20

작동기구 수평 조정

작동기구를 좌우로 평평하게 하려면 리프트 링크 중 하나를 조절합니다. 전후 수평은 센터 링크로 조절합니다.

LX25458,MY20,0000A18-44-16SEP20

센터 링크

중요: 설치 및 고정된 장치 사이의 좁은 간격으로 인한 손상을 방지하십시오.

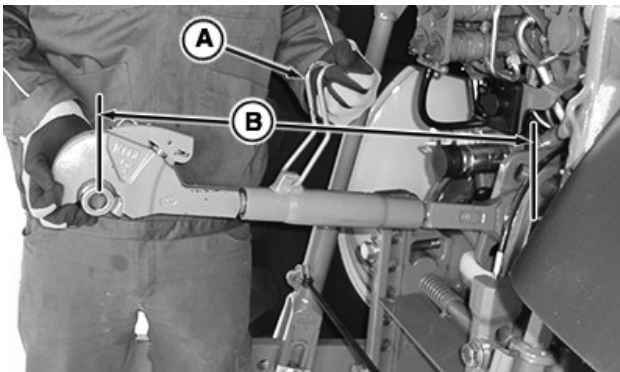
히치를 올릴 경우 장치가 운전실 트랙터 부품과 충돌할 수 있습니다.

시험용 어태치먼트를 부착 또는 고정하는 모든 위치의 간격을 점검합니다.

이럴 경우에 다음과 같이 설정합니다.

- 센터 링크 길이
- 최대 상승 높이

1. 필요한 길이(B)만큼 조정 핸들(A)을 돌려 센터 링크의 길이를 조절합니다.



A—조정 핸들
B—길이

LX266729—UN—19JAN16

센터 링크 길이	CAT II	CAT III
최소 길이	640 mm (25.2 in)	660 mm (26.0 in)
최대 길이	820 mm (32.3 in)	845 mm (33.3 in)

중요: 잘못된 길이 조절로 인한 손상을 방지하십시오.

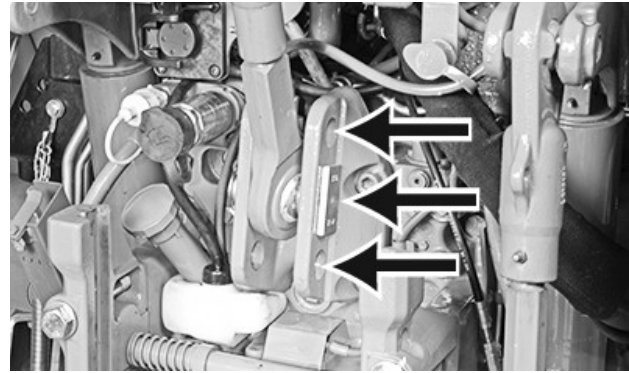
센터 링크 길이를 조절할 때, 설정 오류 및 오작동이 발생할 수 있습니다.

- 지정된 위쪽 또는 아래쪽 치수와 차이가 발생하지 않도록 하십시오.
- 나사 홈에는 최대 허용 설정값이 표시되어 있습니다.
- 나사가 리시버에서 빠질 정도로 풀지 마십시오.

2. 조절이 끝나면 핸들을 센터 링크 위로 다시 밀니다.
3. 작동기구 마스트와 센터 링크에 연결핀을 끼우고 고정합니다.

OULXA64,SP,4CYL,00057E1-44-17NOV20

센터 링크 위치



LX266730—UN—19JAN16

세 위치 중 하나에서 센터 링크를 트랙터에 연결할 수 있습니다.

최저 위치는 최대 경사 각도를 제공하지만 상승력이 떨어지므로 플라우(plow)로 작업 시 사용해야 합니다.

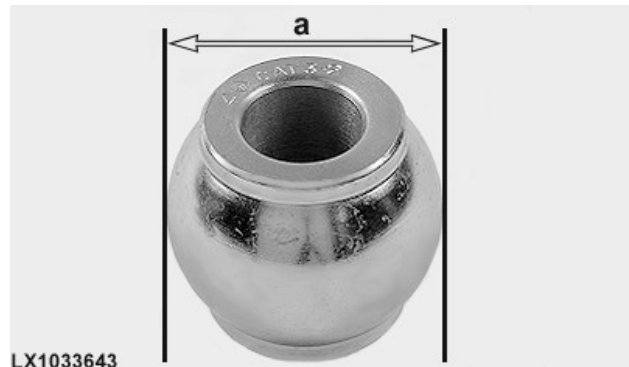
최고 위치는 최대 상승력과 최소 경사 각도를 제공하므로 직파기와 같은 기계 작업 시 사용할 수 있습니다.

OULXA64,SO,4CYL,00057E2-44-17NOV20

흑형 센터 링크

중요: 적절한 볼만 사용하십시오!

이 센터 링크는 카테고리 III 작동기구 볼 전용입니다.



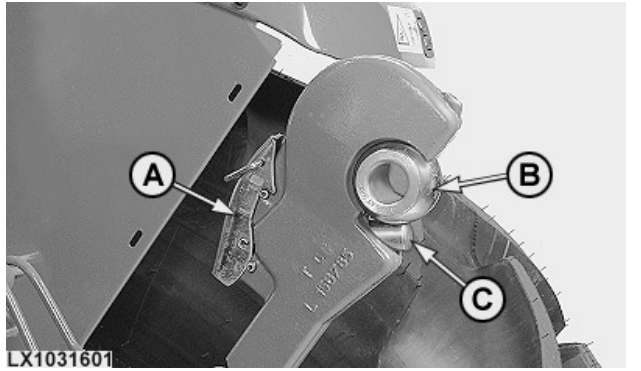
LX1033643

LX1033643—UN—17MAY04

카테고리	볼 지름(a)
III	60mm(2.4in.)

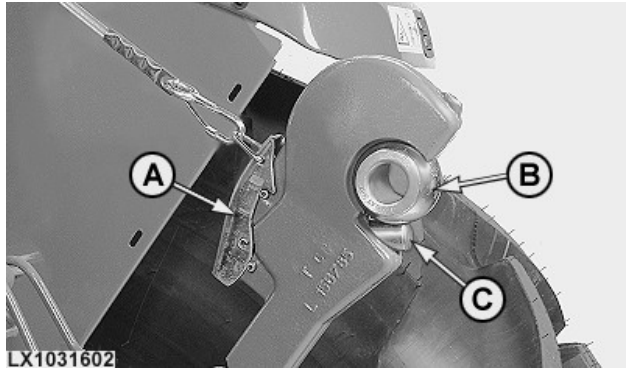
흑 작동

커플러 혹은 수동으로 작동하거나 제어 부품(A)을 사용하여 케이블로 작동할 수 있습니다.



LX1031601 LX1031601—UN—16SEP04

커플러 훅, 수동 작동



LX1031602 LX1031602—UN—16SEP04

커플러 훅, 케이블 작동

A—제어 부품
B—볼
C—핀

중요: 커플러 훅이 올바르게 체결되었는지 확인합니다.

- 커플러 훅과 제어 부품(A)은 수평을 이루어야 합니다.
- 볼(B)이 이동하지 않아야 합니다.
- 핀(C)은 볼을 덮어야 합니다.

케이블 작동 커플러 훅용

올린 후에는 과도하게 늘어지거나 풀 또는 가지에 걸려 갑작스럽게 열리지 않도록 케이블 배선을 점검하십시오.

LX25458, ALL, CAT2, 0000A1B-44-09OCT20

유압 센터 링크(장착된 경우)

중요: 주의하십시오. 센터 링크가 무거우므로 설치 또는 제거 중에 아래로 기울이면 유압 호스 및 기타 구성품이 손상될 수 있습니다.

중요: 작동하기 전에 다음 사항을 점검하십시오.

- 작동기구를 들어 올릴 때에는 트랙터와 작동기구가 닿지 않도록 주의하십시오.
- 센터 링크 길이 및 최대 상승 높이에 주의합니다.

센터 링크의 길이는 운전석에 앉아 SCV III를 사용하여

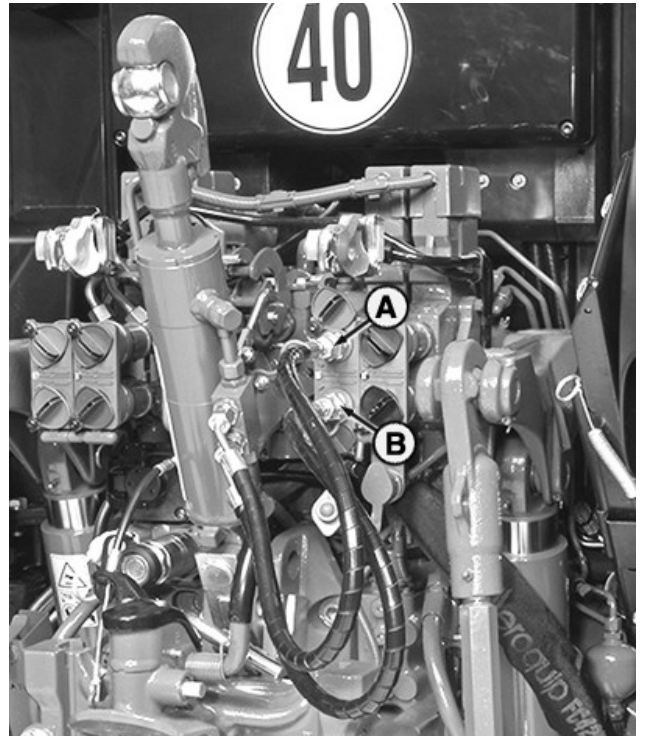
조정할 수 있습니다. 장착된 경우, 센터 링크는 펜더의 원격 제어 스위치로 작동할 수도 있습니다. (화살표 참조)



LX364265—UN—12FEB19

측정 로드는 유압 센터 링크에 장착되어 가동 시 센터 링크를 조정할 수 있게 합니다. 이 목적으로 자 막대 위에는 위치 측정에 도움을 주게 표시가 되어 있습니다. 자 막대는 운행 시나 설치 및 분리하는 동안 손잡이로서 사용하기에는 적당하지 않습니다.

루프가 센터 링크의 커플링부와 다른 방향을 향하도록 유압 호스를 배선합니다. 공급 라인(A)은 SCV III의 상단 포트에 연결하고 공급 라인(B)은 SCV III의 하단 포트에 연결합니다.



LX364266—UN—12FEB19

유압 라인 연결

A—SCV III 상단, 센터 링크의 상부 도선 연결
B—SCV III 하단, 센터 링크의 하부 라인 연결

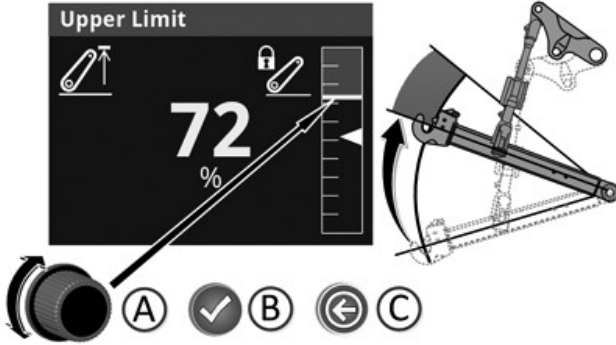
중요: 최대 상승 제한을 설정할 때에는 각별한 주의를 기울이고, 모든 트랙터 구성품의 간극이 적절한지 확인합니다. 유압 센터 링크를 수축하면 작동기구가 트랙터에 더 가까워진다는 것에 유의합니다.

1. 상승 제한에 액세스합니다.



2. 상승 제한(A)을 30%로 설정합니다.

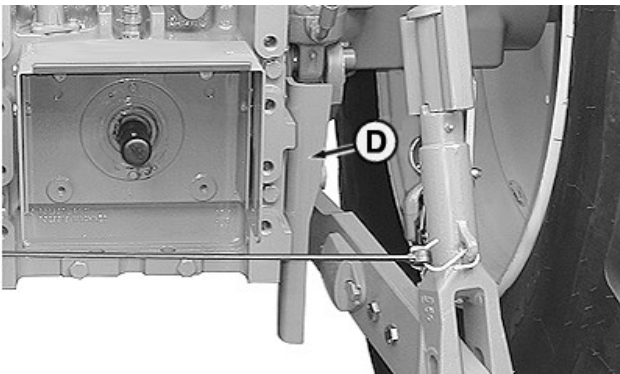
LX368358—UN—13FEB19



LX368273—UN—13FEB19

3. 히치를 완전히 올립니다.
4. 가능한 최대 상승 높이에 장치가 도달할 때까지 (A)로 조심스럽게 상승 제한을 조정합니다.
5. (B)로 입력을 확인합니다.
6. (C)로 페이지를 종료합니다.

PTO 하우징의 가이드 레일(D)이 심하게 마모되면, 센터 링크가 유압 블록과 접촉하는 것을 방지하기 위하여 가이드 레일을 새로운 것으로 교체할 필요가 있습니다.



LX364268—UN—12FEB19

가이드 레일

유압 센터 링크를 사용하지 않는 경우 다음을 확인하십시오.

1. 센터 링크가 완전히 수축되었습니다.
2. 센터 링크는 상단의 두 위치 중 하나에 설치됩니다.
3. 센터 링크가 트랙터의 래치에 완전히 연결되어 있습니다.

센터 링크를 장착 및 분리할 경우 무거운 중량에 유의합니다.

OULXA64,SP1,00058AF-44-14MAR23

리프트 링크 조정

중요: 충분한 간격을 확보하여 손상을 방지합니다.

히치를 올릴 경우, 리프트 링크와 드래프트 링크가 타이어 또는 기타 트랙터 부품과 닿을 수 있습니다.

간격 및 스톱을 점검합니다.

- 드래프트 링크의 전방 보어에 리프트 링크를 장착하여 타이어와 드래프트 링크의 간격을 넓힙니다.
- 드래프트 링크를 올릴 경우, 항상 스테빌라이저바를 잠급니다(유압식 또는 기계식).

리프트 링크를 사용하여 상승 높이와 작동 깊이를 늘릴 수 있습니다.

상승 높이를 증가시키려면 리프트 링크를 짧게 합니다.

작동 깊이를 증가시키려면 리프트 링크를 길게 합니다.

참고: 리프트 링크를 짧게 할 경우:

이동 거리(상승)가 짧을수록 인양력이 최대가 됩니다.

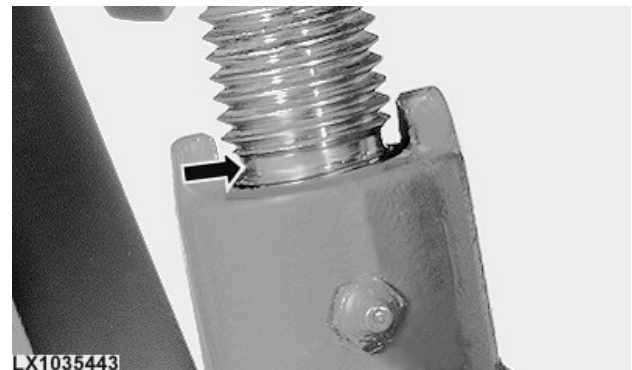
리프트 링크를 길게 할 경우:

이동 거리(상승)가 길수록 인양력이 줄어듭니다.

중요: 잘못된 길이 조절로 인한 손상을 방지합니다.

리프트 링크를 설정할 때, 설정 오류 및 오작동이 발생할 수 있습니다.

리프트 링크 설정 시 다음 사항을 준수합니다.



LX1035443

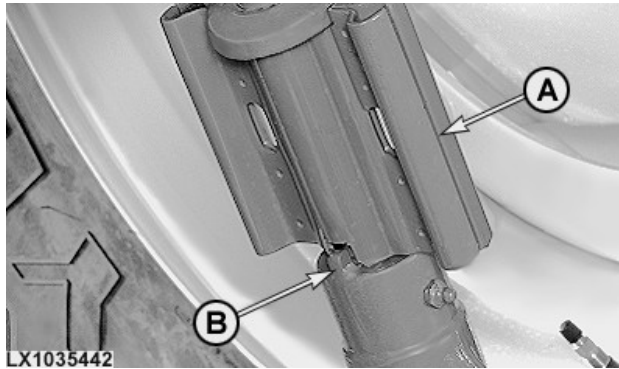
나사홈

LX1035443—UN—13JAN05

- 지정된 위쪽 또는 아래쪽 치수와 차이가 발생하지 않도록 하십시오.
- 나사홈에는 최대 허용 설정값이 표시되어 있습니다.
- 나사가 리시버를 벗어날 정도로 풀지 마십시오.

작동기구 정렬

1. 조정 핸들(A)을 잠금장치(B)에서 뺀 후 원하는 길이로 조절합니다.

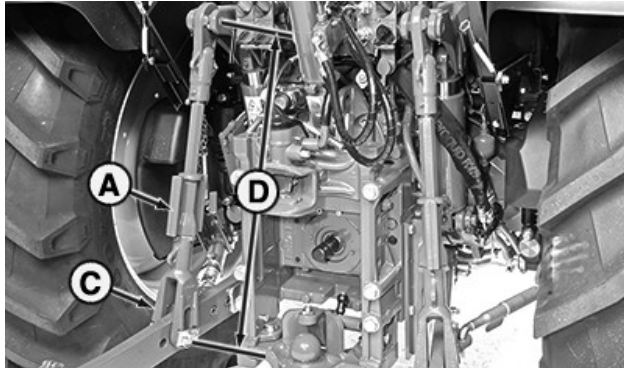


A—조정 핸들
B—잠금장치

LX1035442—UN—13JAN05

2. 유지하려면, 조정 핸들(A)을 잠금장치(B)에 밀어 넣습니다.

조정 핸들이 장착되지 않은 리프트 링크의 경우 드래프트 링크에서 리프트 링크를 분리하고 리프트 링크의 요크 엔드 나사를 돌려 놓거나 뺍니다.



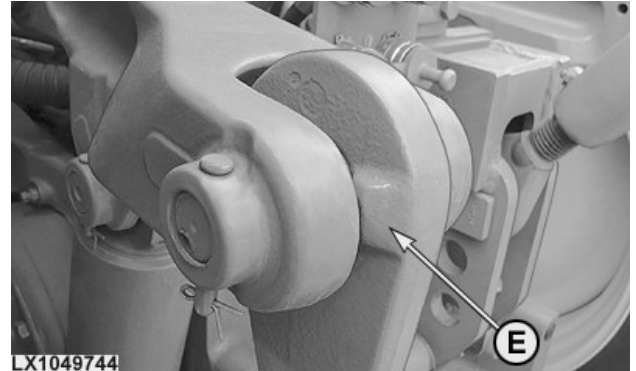
A—조정 핸들
C—요크 엔드
D—길이

LX364269—UN—13FEB19

조정 길이	CAT2 및 CAT3
최소 길이	830 mm (32.7 in)
최대 길이	990 mm (39.0 in)

참고: 위의 리프트 링크 수치는 리프트 링크가 드래프트 링크에 체결된 상태의 수치입니다(수직 플로트 없음).

3. 리프트 링크를 리프트 암에 체결할 때에는 스톱(E)이 항상 그림과 같이 후방에 있는지 확인합니다.



E—스톱(각 리프트 링크에 2개)

LX1049744—UN—03MAY10

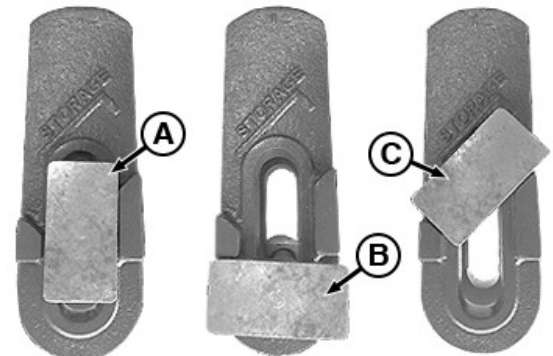
OULXA64,SP1,00058B0-44-30NOV20

리프트 링크 - 다양한 사용 사례에 맞게 조정

중요: 리프트 링크의 잘못된 설정으로 인해 자재가 손상될 수 있습니다.

트레일러 히치 또는 견인바로 작동기구 및 트레일러를 견인하면 후방 히치와 충돌할 수 있습니다.

트레일러 히치 또는 견인바에서 장비를 견인하기 전에 리프트 링크가 보관 위치(C)에 있는지 확인합니다.



A—비틀림 자유 유동 위치
B—운송 위치
C—보관 위치(장착된 경우)

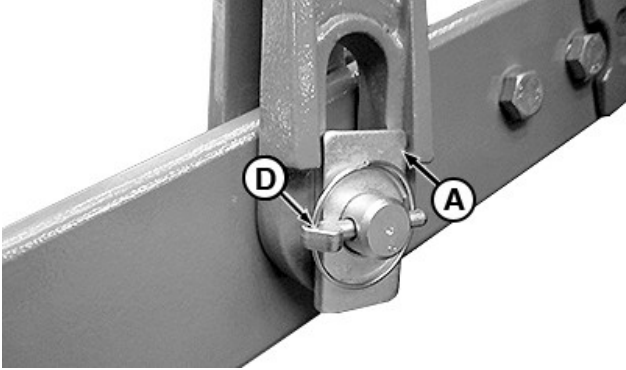
LX364625—UN—17FEB20

A - 비틀림 자유 유동 위치	이 설정을 사용하면 작동기구가 고르지 않은 지면을 보정할 수 있습니다. 드래프트 링크는 리프트 링크의 장방형 구멍에서 자유롭게 움직일 수 있으며 지면이 한쪽을 위로 올릴 때 작동기구가 롤링 동작으로 반응하게 해 줍니다.
B - 운송 위치	- 작동기구에 비틀림 자유 유동이 필요하지 않은 경우 필드 애플리케이션에 이 설정을 사용합니다. - 후방 히치에 장착된 작동기구(3점 히치)를 운송할 때 이 설정을 사용합니다. 후방 히치 제어 슬라이더를 운송 잠금 위치로 설정해야 합니다.

C - 보관 위치

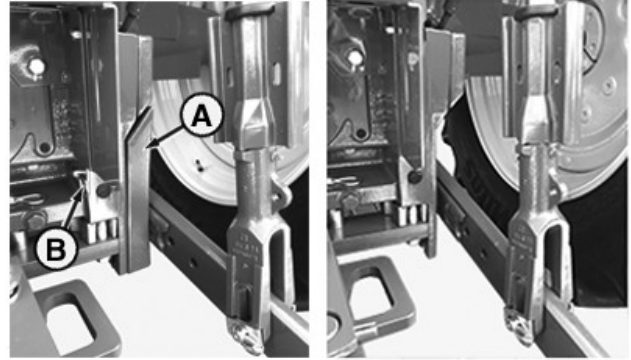
이 위치는 트레일러 히치 또는 견인바에서 견인 작업을 수행하기 전에 설정해야 합니다.

1. 후방 히치에서 장비를 분리합니다.
2. 리프트 링크 핀을 보관 위치(C)로 설정합니다.
3. 후방 히치를 올리고 후방 히치 제어 슬라이더를 운송 잠금 위치로 설정합니다.
4. 마지막 단계로 리프트 링크를 가장 짧은 길이로 조정합니다.



LX364623—UN—17FEB20

비틀림 자유 유동 위치

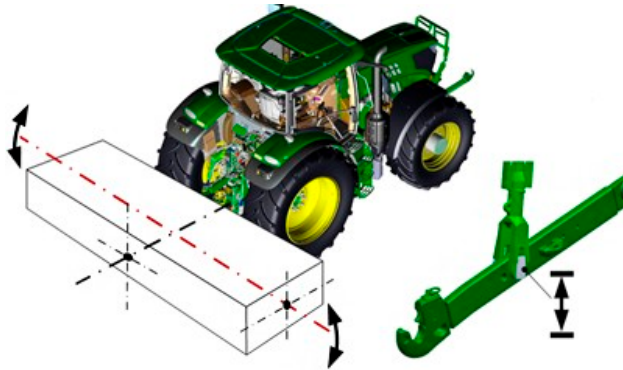


LX364393—UN—15MAY19

스웨이 블록, 설치/제거

A—비틀림 자유 유동 위치
D—신속 잠금 핀

비틀림 자유 유동 위치: 드래프트 링크는 리프트 링크의 장방형 구멍에서 자유롭게 움직일 수 있으며 지면이 한쪽을 위로 올릴 때 작동기구가 롤링 동작으로 반응하게 해 줍니다.



LX590945—UN—30OCT23

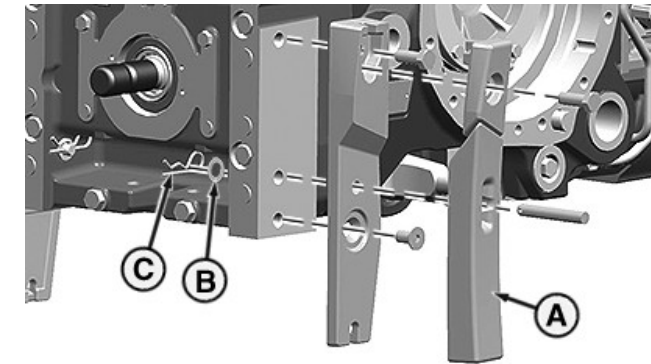
비틀림 자유 유동 위치

LX25458,ALL,0000A1D-44-06NOV23

스웨이 블록, 카테고리 II(장착된 경우)

중요: 드래프트 링크는 작동 범위(가장 낮은 위치에서 가장 높은 위치까지) 내 지점에서 타이어와 접촉해서는 안 됩니다.

스웨이 블록(A)은 작업 및 운송하는 동안 드래프트 링크의 사이드 스웨이를 제한합니다.



LX364394—UN—21MAY19

A—스웨이 블록
B—와셔
C—코터 핀

트랙터의 라인을 정확하게 따르는 어태치먼트로 작업하는 경우, 스웨이 블록을 장착해야 합니다.

작동기구(쟁기, 디스크 해로우(써레) 등)가 작동 위치에 사이드 스웨이가 있는 경우 코터 핀(B)을 빼고 블록을 분리합니다.

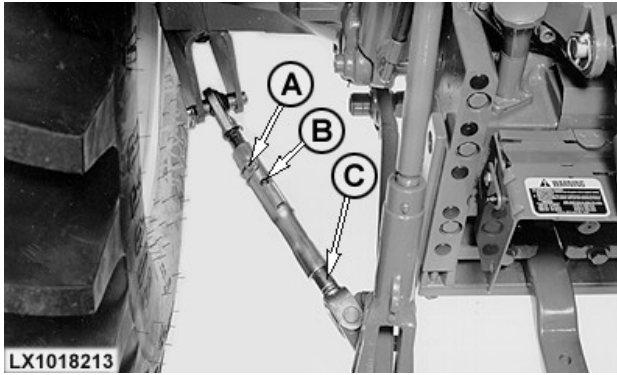
이 경우 운송 위치에 잠겨진 상태에서도 드래프트 링크는 작동 위치에서 사이드 스웨이가 발생합니다.

필요한 경우 교체하는 동안 와셔(B)를 사용하여 기존 스웨이를 보정합니다.

LX25458,0000A1E-44-18JAN23

스태빌라이저바(장착 시)

핀(A) 및/또는 나사형 로드(B)뿐 아니라 기타 핀 위치(C)를 사용하여 모든 카테고리에 적합하도록 스태빌라이저바를 조정할 수 있습니다.



LX1018213—UN—24OCT97

나사산 로드의 나사산 홈에는 카테고리가 표시되어 있습니다.

핀(A)이 필요하지 않은 경우(드래프트 링크의 사이드 스웨이) 운송 브래킷에 핀을 보관하십시오(화살표 참조).

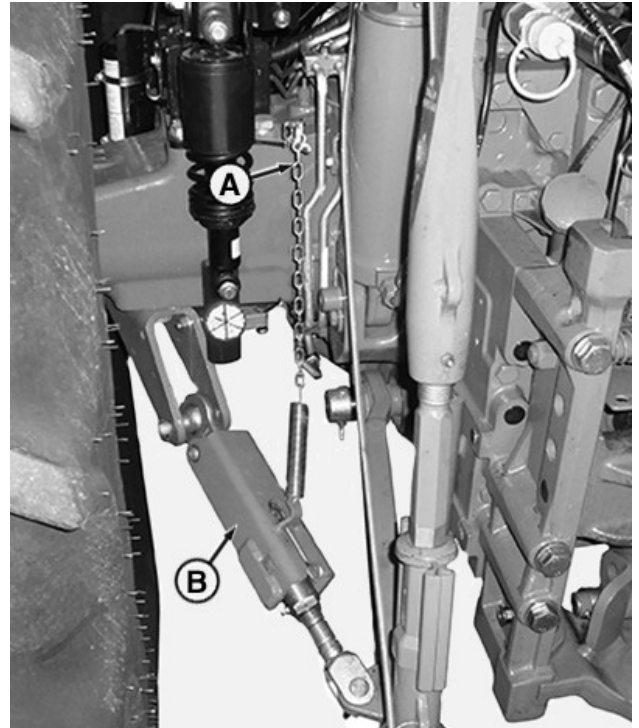


LX1018214—UN—24OCT97
LX25458, ALL, 0000A20-44-09OCT20

스태빌라이저 시스템(장착된 경우)

중요: 위치(A)에 체인을 느슨하게 부착하여 고장을 방지하십시오.

스태빌라이저 시스템은 체인(A)과 플랩 커버(B)에 의해 작동됩니다. 플랩 커버(B)를 올리면 드래프트 링크에 수평 이격이 생기고 올리지 않으면 잠깁니다.



LX314970—UN—11JUL17

짧은 체인(A):

드래프트 링크가 올라간 위치에서는 잠기고(경직 설정) 내려간 위치에서는 측면 놀음이 발생합니다.

긴 체인(A):

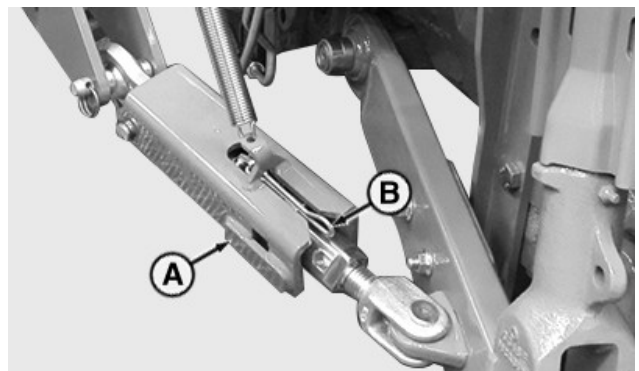
모든 위치에서 드래프트 링크가 잠깁니다.

중요: 드래프트 링크 또는 리프트 링크가 타이어나 기타 트랙터 구성품에 닿지 않도록 하십시오. 드래프트 링크가 올라간 경우(작동기구를 부착하지 않은 경우 포함) 유압식 또는 기계식 스태빌라이저바를 잠가야 합니다.

LX25458, 6M, 0000A21-44-09OCT20

드래프트 링크 - 확장 치수 조정

1. 트랙터를 작동기구의 중심을 향해 운전합니다.
2. 리프트 플랩 (A) 및 레버 (B).

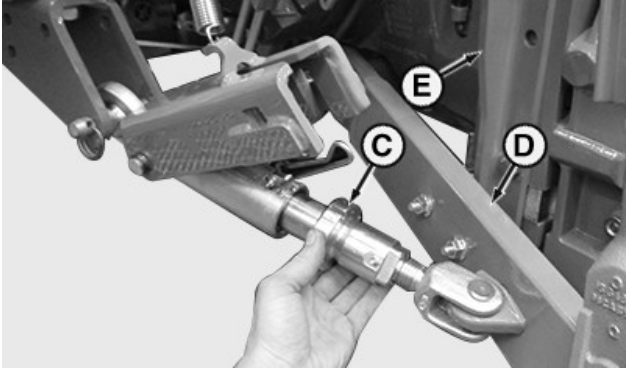


LX267101—UN—19APR17

A—플랩
B—레버

설정하는 동안 반드시 플랩(A)을 들어 올릴 필요는 없습니다.

- 스핀들(C)을 사용하여 작동기구에 따라 확장 치수를 조정합니다.



C—스핀들
D—드래프트 링크
E—스웨이 블록

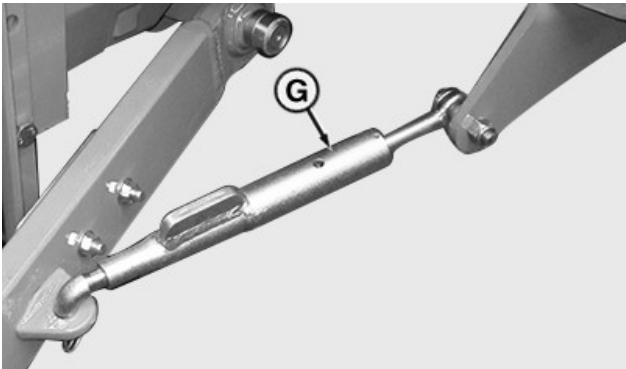
중요: 확장 치수는 드래프트 링크(D)가 스웨이 블록(E)에 걸리지 않을 정도로 충분히 넓어야 합니다. 그렇지 않을 경우 기계적 손상이 발생할 수 있습니다.

볼 센터 사이에서 측정한 확장 치수

카테고리 II/IIIN	870mm(34.5in)
카테고리 III(일부 모델에서는 사용할 수 없음).	1010mm(39.8in)

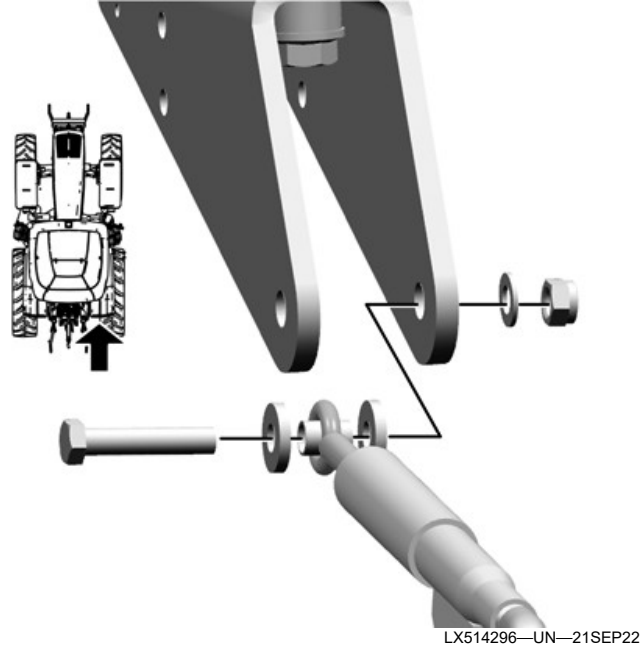
가능한 치수는 트랙터의 구성에 따라 달라집니다. 트랙터 모델에 사용할 수 있는지 확인하십시오. 히치 사양은 이 설명서의 섹션 500A에서 확인할 수 있습니다.

- 레버(B)를 스핀들 홈(C)에 끼워 고정합니다.
- 플랩(A)을 내립니다.
- 스페이스(G)를 조정합니다.



G—스페이스

LX267114—UN—19APR17



옵션 사용 가능

LX514296—UN—21SEP22

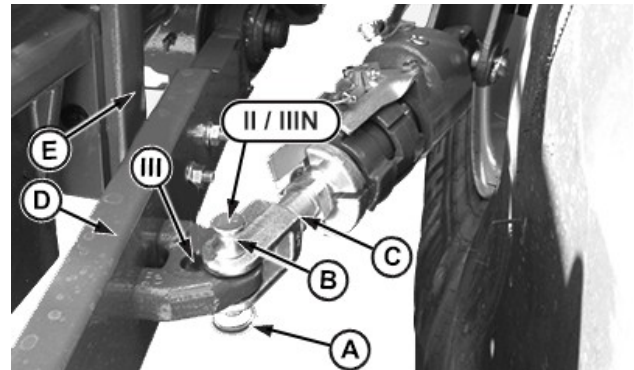
중요: 텔레스코픽 드래프트 링크가 장착되었고 카테고리 IIIN에서 카테고리 III으로 전환하는 경우, 마모 플레이트의 위치를 안쪽에서 바깥쪽으로 변경해야 합니다. 다음 페이지의 텔레스코픽 드래프트 링크 - 카테고리 III 및 IIIN(장착된 경우) 변환을 참조하십시오.

LX25458,ALL,0000A22-44-21SEP23

카테고리 II/IIIN 또는 III용 드래프트 링크 조정 (장착된 경우)

중요: 확장 치수는 드래프트 링크(D)가 스웨이 블록(E)에 걸리지 않을 정도로 충분히 넓어야 합니다. 그렇지 않을 경우 기계적 손상이 발생할 수 있습니다.

중요: 항상 드래프트 링크를 카테고리 II/IIIN 또는 III과 동일한 보어에 조정 및 고정합니다.



LX514941—UN—10MAR23

예: 카테고리 II/IIIN 또는 III 설정

A—스냅 링

B—핀
C—스테빌라이저바
D—드래프트 링크
E—스웨이 블록

1. 스냅 링(A)을 제거합니다.
2. 핀(B)을 분리합니다.
3. 원하는 확장 치수(카테고리 II/IIIN 또는 III)에 스테빌라이저바(C)를 정렬합니다.
4. 핀(B)을 설치하고 스냅 링(A)을 장착합니다.

LX25458,ALL,0000A23-44-15MAR23

트레일러 히치

트레일러 히치 - 전방

이 사용 설명서에서 설명되는 트레일러 히치를 장착할 수 있습니다.

일부 지역에서는 일부 트레일러 히치를 사용할 수 없습니다.

판매 브로셔의 최신판은 신뢰할 수 있습니다.

중요: 리프트 링크의 잘못된 설정으로 인해 자재가 손상될 수 있습니다.

트레일러 히치 또는 견인바로 작동기구 및 트레일러를 견인하면 후방 히치와 충돌할 수 있습니다.

트레일러 히치 또는 견인바에서 장비를 견인하기 전에 리프트 링크가 보관 위치에 있는지 확인합니다.

섹션 60E, 리프트 링크 - 다양한 사용 사례에 대한 적응을 참조하십시오.

이러한 길이는 PTO 축 끝에서 견인바의 필드 키트 지점까지의 거리를 결정합니다.

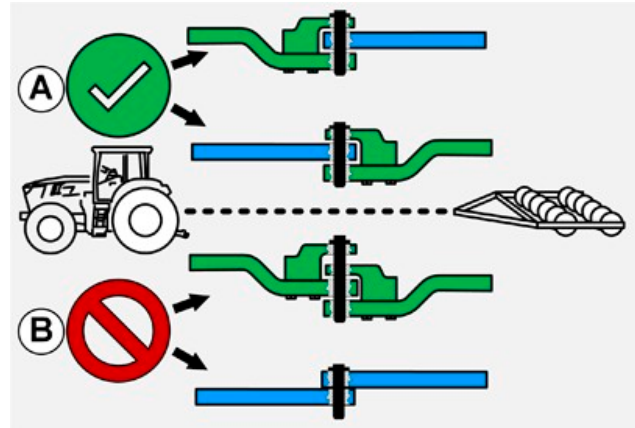
견인바 길이를 조정하려면 육각 스토퍼(B)를 제거하고 핀을 빼냅니다. 견인바(A)를 조정하고 서로 일직선이 되도록 구멍을 정렬합니다. 그런 다음 핀을 삽입하고 육각 스토퍼(B)를 다시 조인 후 규정된 토크로 조입니다.

참고: 마모되기 쉬운 견인바의 부품은 유지보수 작업 진행 중에 점검할 수 있습니다. 섹션 220D를 참조하십시오. 필요한 경우 교체합니다.

60F02,LX25458,CAT2,0000A26-44-20NOV24

올바른 견인바 사용법

중요: 견인바를 사용할 때는 현지 교통 법규를 준수하십시오. 승인된 적절한 히치 핀만 사용하십시오. 견인바는 그림에서 설명하는 형태로만 연결하십시오.



LX514944—UN—06MAR23

A—허용됨
B—허용 안 됨

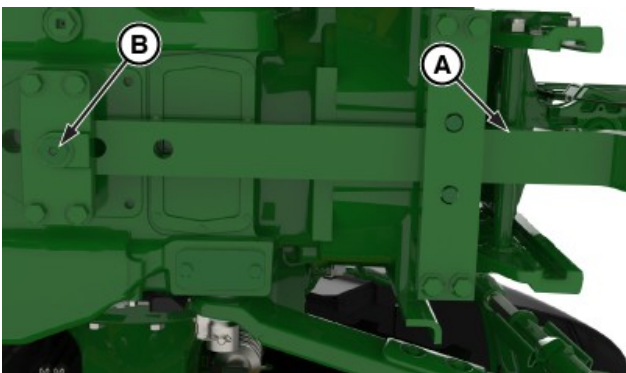
60F04,LX25458,ALL,0000A27-44-27SEP23

CAT II 견인바

중요: 공공 도로에서 견인할 경우 견인바를 한쪽으로 고정하지 마십시오!

견인바는 모든 유형의 장치, 특히 PTO 구동 작동기구를 견인하는 데 사용됩니다. 견인바를 배치하면 후방 차축의 하중이 증가하고 전방 차축의 하중이 약간 감소합니다.

그 외에도 다양한 회전 범위를 확보할 수 있도록 견인바를 길이 방향으로 조정할 수도 있습니다. 최대 허용 정적 수직 로드 및 견인 하중은 섹션 500A의 하중 및 중량에 명시되어 있습니다.



LX515350—UN—21SEP23

CAT II 견인바

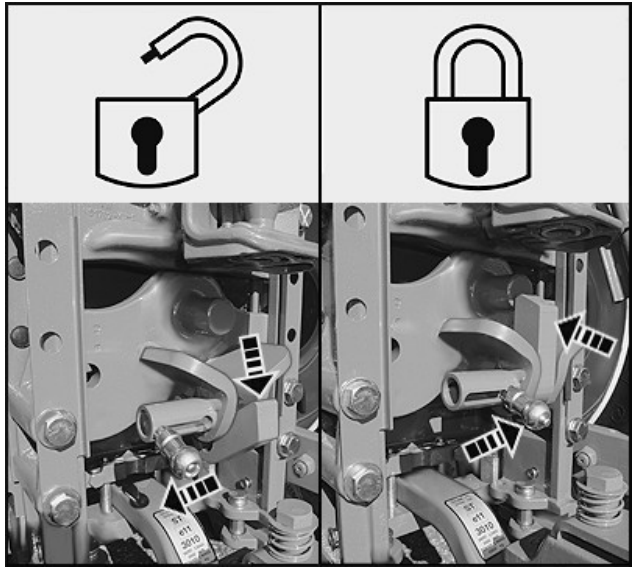
A—견인바
B—육각 스토퍼(1개 사용), 310Nm(230lb ft)

견인바(A)는 다음 길이로 설정할 수 있습니다.

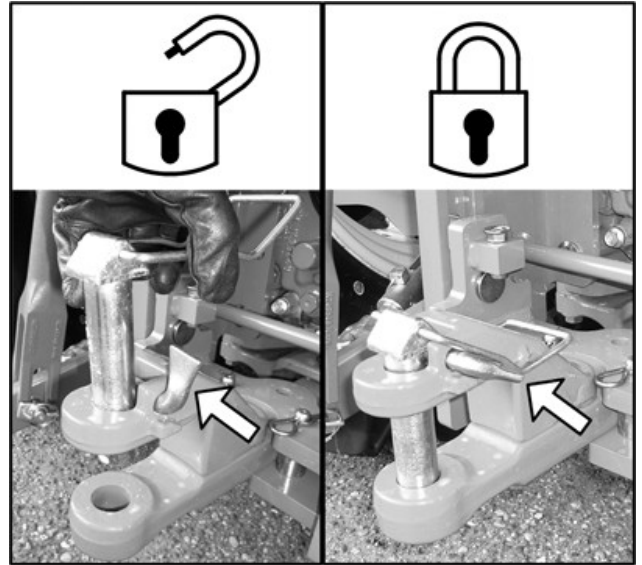
범주 II	250mm	350mm	400mm
	9.8in	13.8in	15.7in

히치 핀 잠금

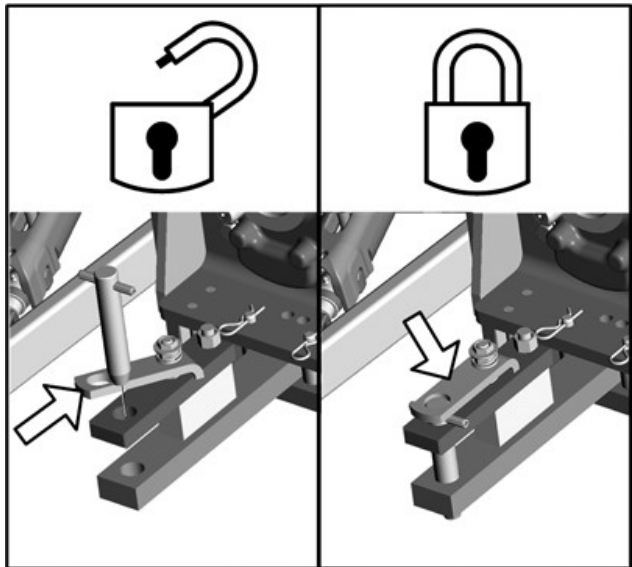
⚠ 주의: 작동기구가 연결되어 있으면 히치 핀이 잠겨 있는지 확인해야 합니다. 히치 핀이 잠겨 있지 않으면 운전 중에 분실하여 심각한 사고가 발생할 수 있습니다.



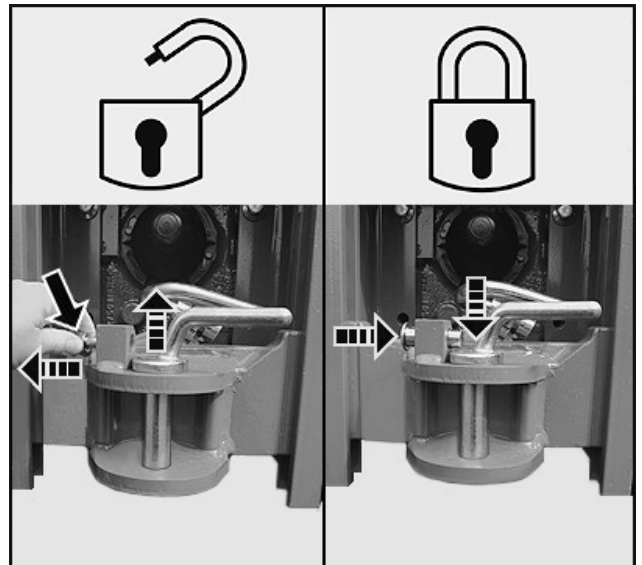
LX1056734—UN—25JUL12



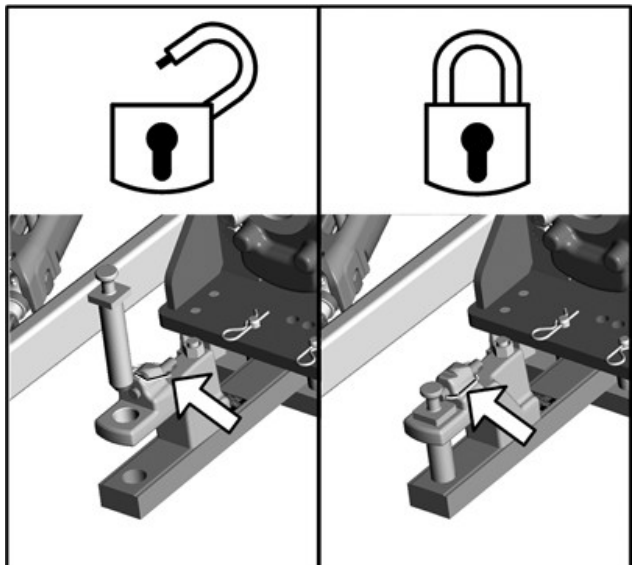
LX1054659—UN—03FEB12



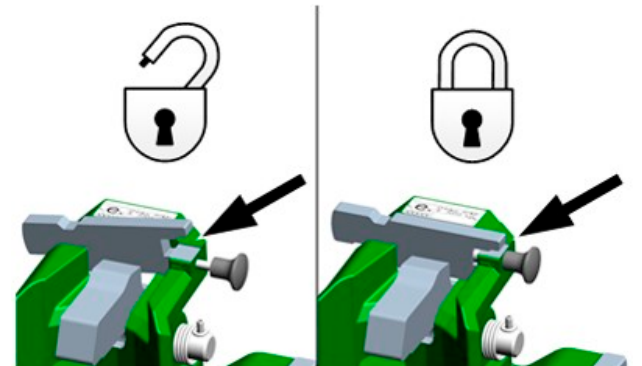
LX1054657—UN—03FEB12



LX1056733—UN—25JUL12



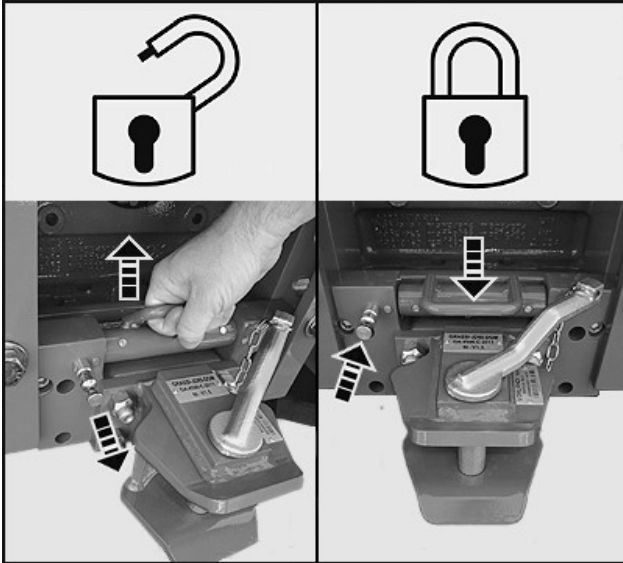
LX1054658—UN—03FEB12



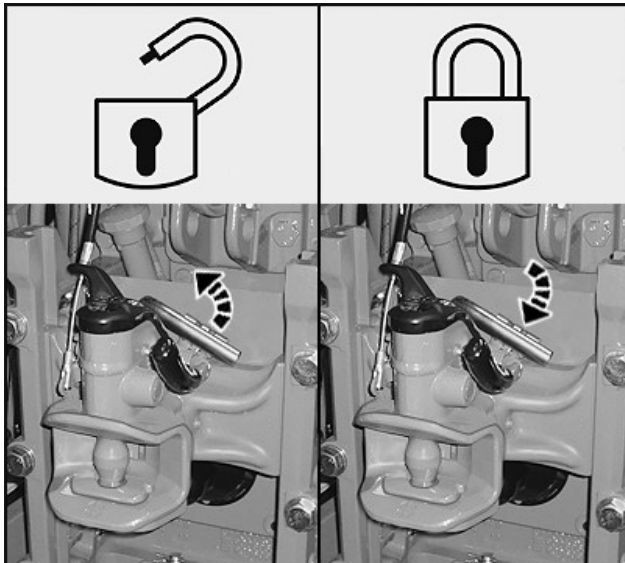
LX609871—UN—20JUN24
60F05,LX25458,ALL,0000A28-44-20JUN24

높이 조정식 트레일러 히치 잠금

⚠ 주의: 작동기구를 부착하기 전에 높이 조정식 트레일러 히치가 잠겨 있는지 확인합니다. 트레일러 히치가 잠겨 있지 않은 경우, 작동기구 장착 또는 주행 시 심각한 사고가 발생할 수 있습니다.



LX1056735—UN—25JUL12



LX1056736—UN—26JUL12
60F06,LX25458,ALL,0000A29-44-27SEP23

텔레스코픽 드래프트 링크 래치



LX211141—UN—19AUG14
드래프트 링크 잠금, 드래프트 링크 잠금 해제

⚠ 주의: 작동기구를 장착한 후에는 텔레스코픽 드래프트 링크가 작업/운송 위치에 잠겨 있는지 확인해야 합니다. 텔레스코픽 드래프트 링크가 잠기지 않은 경우 주행하는 동안 작업/운송 위치에서 빠질 수 있으며 이로 인해 심각한 사고가 발생할 수 있습니다.

60F07,LX25458,ALL,0000A2A-44-27SEP23

히치 조

⚠ 주의: 여기에 표시된 견인 방법은 표면이 단단한 도로에서 이동하거나 견인할 때만 사용할 수 있습니다. 트랙터를 히치 조로 견인하기 전에 트레일러나 장착된 작동기구를 항상 분리하십시오. 견인줄을 사용하지 말고 항상 승인된 견인 바를 사용하십시오.

히치 조는 포장된 도로에서 트랙터를 작동하고 견인할 수 있도록 트랙터 맨 앞부분에 통합되어 있습니다.

히치 조는 다음 구성품에 있습니다.

- 기본 무게추(A)



기본 무게추

LX515358—UN—21SEP23

- 추가 무게추(B)



• 픽업 무게추(C)



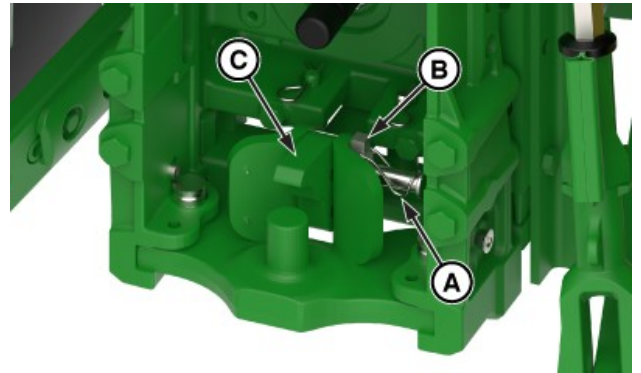
• 전방 히치(D)



60F08,OULXA64,CAB,000562D-44-27SEP23

피톤 고정식 또는 볼형(강성) 장착 트레일러 히치(MY25까지)

피톤 고정식 트레일러 히치



A—스프링
B—핀
C—브래킷

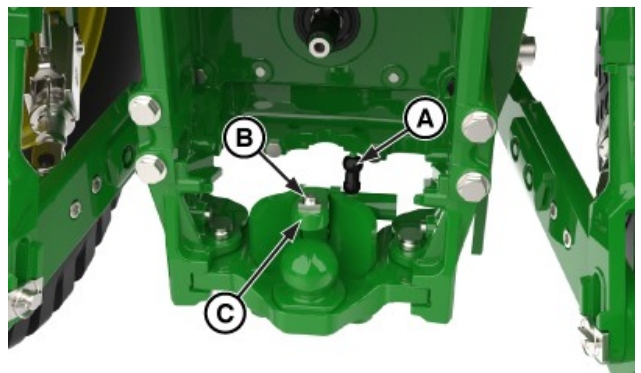
1. 장치를 장착하려면 스프링(A)을 위로 접습니다.
2. 핀(B)을 우측으로 삽입합니다.
3. 브래킷(C)이 스프링에 의해 밀려 올라갑니다.
4. 장치를 장착하고 브래킷(C)을 아래로 누릅니다.
5. 핀(B)을 좌측으로 완전히 삽입합니다.
6. 스프링(A)을 원래 잠금 위치(그림에 표시된 위치)로 이동합니다.

볼형 토우 히치

중요: 강제 조향 압이 장착된 트레일러 히치의 경우 다음을 준수합니다.

- 트레일러 히치를 제거한 후 작동기구를 연결합니다.
- 드래프트 링크를 제거한 후 강제 조향을 사용하여 트레일러를 연결합니다.

1. 작동기구를 연결하려면 고정 핀(A)을 위로 당기고 우측으로 삽입합니다.



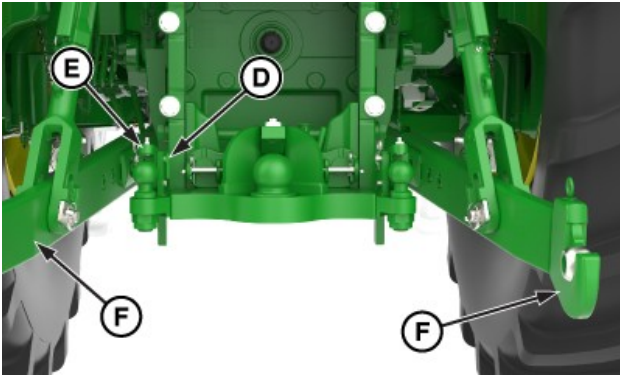
A—잠금 핀
B—고정 나사
C—브래킷

2. 브래킷(C)을 위로 올리고 작동기구를 부착합니다.
3. 브래킷(C)을 아래로 누르고 잠금 핀(A)을 좌측으로 끝까지 밀어서 체결합니다.

잠금 핀 (A)를 좌측으로 끝까지 밀 경우에만 제대로 잠깁니다.

필요한 경우 8mm(0.3in) 육각 소켓 렌치를 사용하여 홀드다운 바의 고정 나사(B)를 조절해 견인되는 작동기구의 아일릿에 필요한 공간을 확보합니다. 30mm(1.2인치) 렌치를 사용하여 잼 너트를 300Nm (220lb·ft)로 조입니다.

4. 파워 스티어링을 장착하려면 다음 절차를 진행합니다.



LX515364—UN—21SEP23

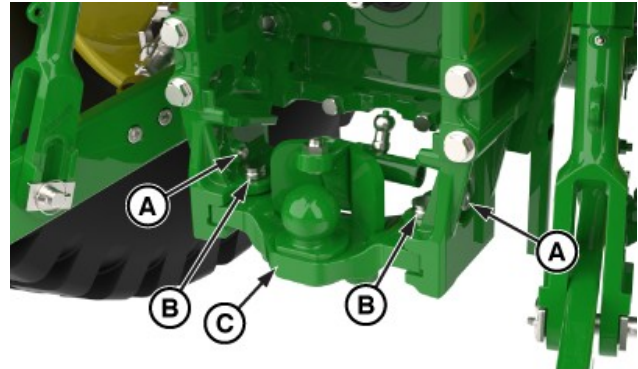
D—잠금 핀
E—브래킷
F—드래프트 링크

중요: 강제 조향 시스템이 장착된 트레일러를 연결하기 전에 드래프트 링크(F)를 분리해야 합니다.

- a. 잠금 핀(D)을 당깁니다.
- b. 브래킷(E)을 올리고 강제 조향 시스템 링크지를 체결합니다.
- c. 브래킷(E)을 내리고 잠금 핀을 원래 위치로 되돌립니다.

참고: 마모되기 쉬운 트레일러 히치 부품은 정기 점검 작업 중에 점검할 수 있습니다. 섹션 220D를 참조하십시오. 필요한 경우 교체합니다.

견인바를 사용한 피톤 고정식 또는 볼형 토우 히치 교체



LX515365—UN—23NOV23

볼 타입 히치 그림

A—잠금 핀
B—고정 핀
C—트레일러 히치

1. 잠금 핀 (A)를 바깥쪽으로 당깁니다.
2. 고정 핀 (B)를 빼내고 트레일러 히치 (C)를 뒤로 당겨 뺍니다.
3. 견인바를 설치 및 고정합니다. 이 섹션의 견인바를 참조하십시오.

60F09,LX25458,ALL,0000A2C-44-26JUN24

피톤 고정식 또는 볼형(강성) 장착 트레일러 히치(MY25 이후)

주의: 분실된 트레일러는 생명에 위협이 됩니다.

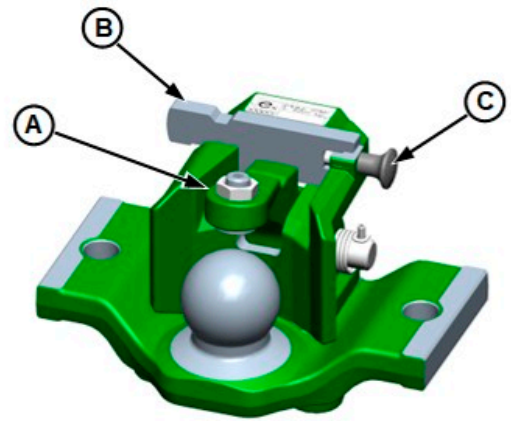
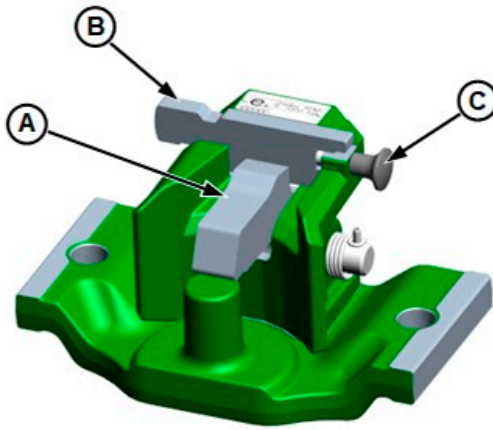
트레일러 히치가 부적절하게 잠긴 상태에서 트레일러 또는 기타 장비를 견인하면 견인바가 해제되어 트레일러 또는 작동기구가 손실될 수 있습니다.

트레일러를 연결할 때 풀 및 래치의 상태가 양호하고 올바르게 잠겼는지 확인합니다. 주기적으로 래치 설정을 점검합니다.

주의: 압력으로 인한 부상의 위험이 있습니다.

풀의 잠금이 해제되면 래치가 스프링에 의해 자동으로 발사됩니다.

풀 잠금 해제 시 래치를 아래로 단단히 누른 다음 스톱과 정렬될 때까지 천천히 해제합니다.



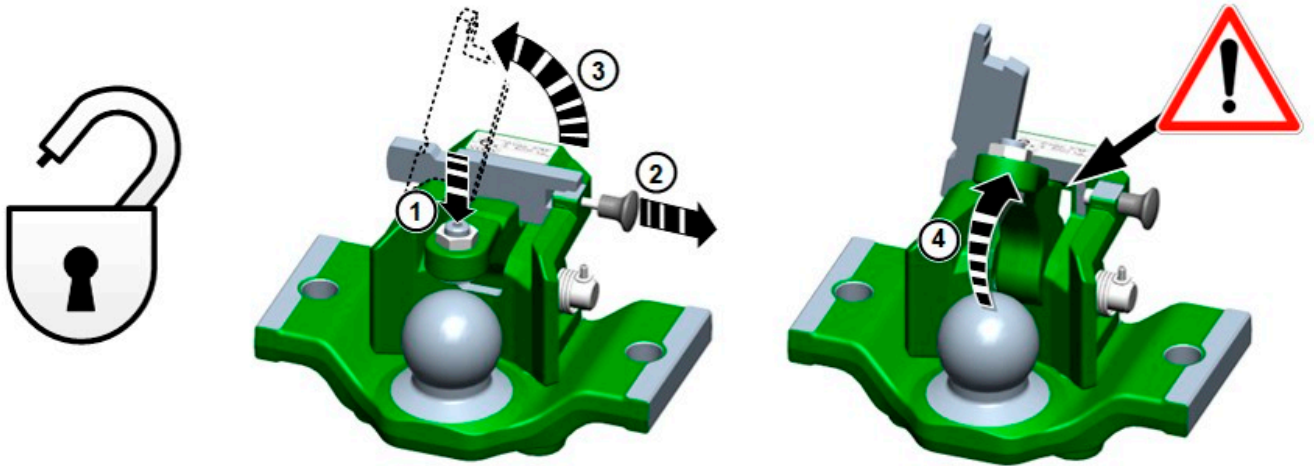
피톤 고정식/볼형 트레일러 히치

LX609881—UN—24JUN24

A—래치
B—폴

C—잠금 핀

트레일러 히치 잠금 해제



예: 볼형 트레일러 히치, 잠금 해제됨

LX622476—UN—19JUN24

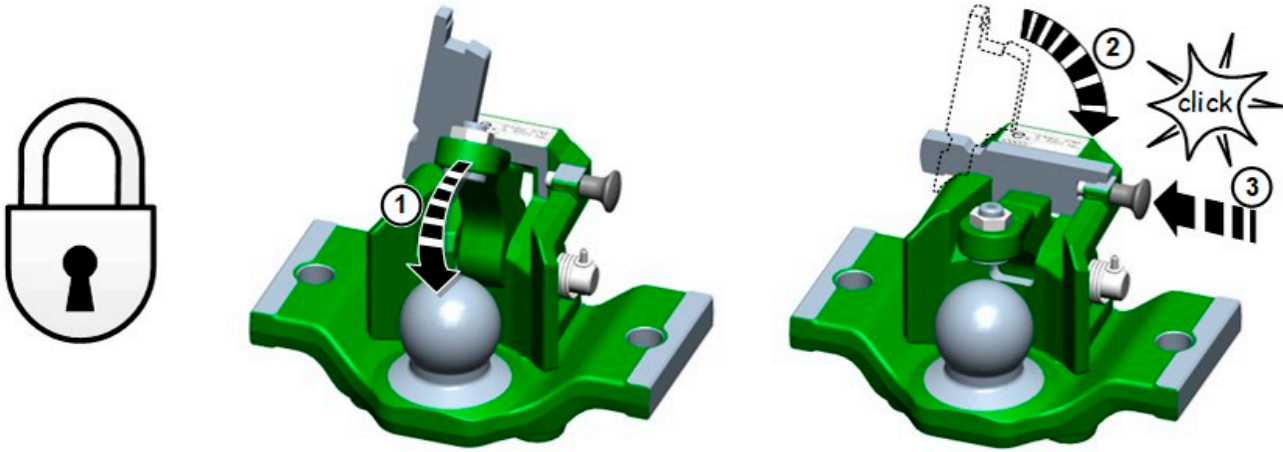
트레일러 히치의 잠금을 해제하려면 다음 단계를 수행하십시오.

1. 래치를 아래로 누릅니다.
2. 잠금 핀을 당겨 잠금장치를 해제합니다.

3. 폴을 위로 기울입니다.

4. 스톱과 정렬될 때까지 래치를 천천히 해제합니다.

트레일러 히치 잠금



예: 볼형 트레일러 히치, 잠금

LX622477—UN—19JUN24

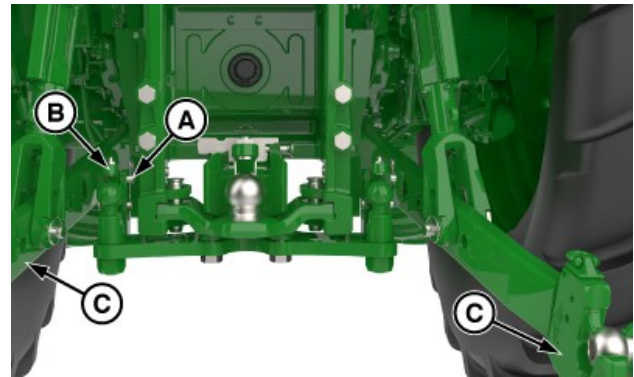
트레일러 히치를 잠그려면 다음 단계를 수행하십시오.

1. 래치를 아래로 누릅니다.
2. 딸깍 소리가 날 때까지 폴을 잠금 위치로 아래로 기울입니다.
3. 잠금 핀이 완전히 삽입되고 폴이 단단히 잠겼는지 확인합니다.

볼형 트레일러 히치만 해당: 필요한 경우 8mm(0.3in) 육각 소켓 렌치를 사용해 래치의 고정 나사를 조절하여 견인되는 작동기구의 아일릿에 필요한 공간을 확보합니다. 30mm(1.2인치) 렌치를 사용하여 잼 너트를 300Nm(220lb·ft)로 조입니다.

운전하기 전에 항상 폴이 잠겼는지 확인합니다.

볼형 트레일러 히치에 강제 조향 시스템 장착



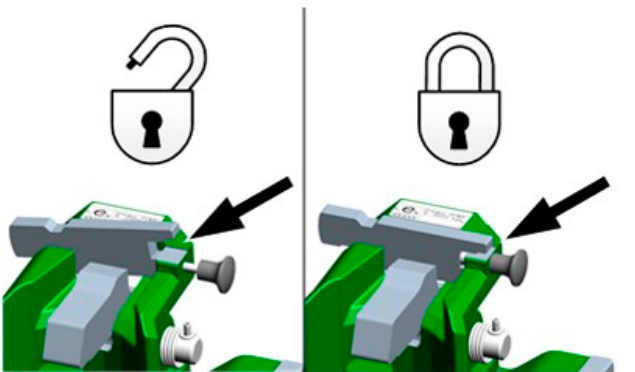
LX622472—UN—21JUN24

A—잠금 핀
B—브래킷
C—드래프트 링크

중요: 강제 조향 시스템이 장착된 트레일러를 연결하기 전에 드래프트 링크(C)를 분리해야 합니다.

1. 잠금 핀(A)을 당깁니다.
2. 브래킷(B)을 올리고 강제 조향 시스템 링크지를 체결합니다.
3. 브래킷(B)을 내리고 잠금 핀을 원래 위치로 되돌립니다.

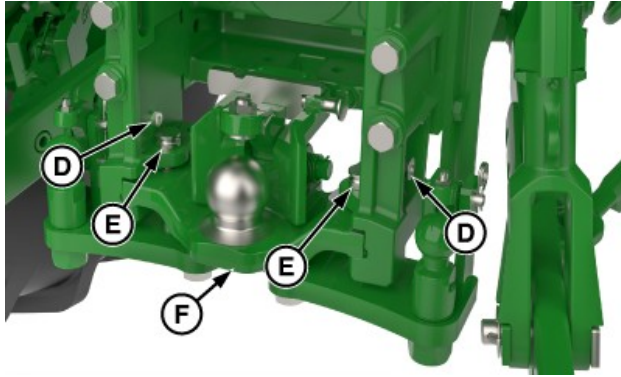
참고: 마모되기 쉬운 트레일러 히치 부품은 정기 점검 작업 중에 점검할 수 있습니다. 섹션 220D를 참조하십시오. 필요한 경우 교체합니다.



LX609871—UN—20JUN24

예: 피톤 고정식 트레일러 히치

견인바를 사용한 피톤 고정식 또는 볼형 트레일러 히치 교체



볼 타입 히치 그림

LX622473—UN—21JUN24

D—잠금 핀
E—고정 핀
F—트레일러 히치

1. 잠금 핀 (D)을 바깥쪽으로 당깁니다.
2. 고정 핀 (E)을 빼내고 트레일러 히치 (F)를 뒤로 당겨 뽑습니다.
3. 견인바를 설치 및 고정합니다. 이 섹션의 견인바를 참조하십시오.

60F09A,oulxa64,1718705698577-44-16JAN25

높이 조정식 볼형 토우 히치(버전 1)

⚠ 주의: 작동기구를 장착하기 전에 높이 조정식 트레일러 히치가 잠겨 있는지 반드시 확인합니다. 트레일러 히치가 잠겨 있지 않은 경우, 작동기구를 장착 또는 주행 시 심각한 사고가 발생할 수 있습니다.

중요: 파워 스티어링 암이 장착된 볼 타입 히치의 경우, 다음을 준수합니다.

- 작동기구를 장착하기 전에 히치를 분리해야 합니다.
- 강제 조향이 장착된 트레일러를 연결하기 전, 드래프트 링크(F)를 분리해야 합니다.

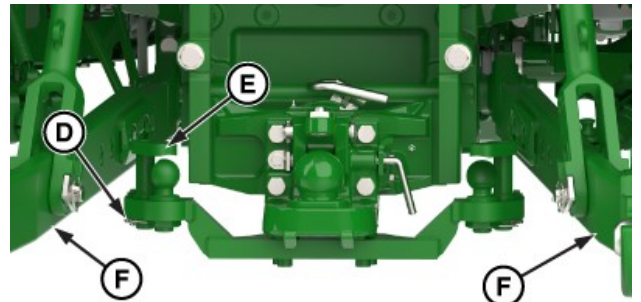
참고: 장착 위치 및 이동 속도에 따른 정적 수직 로드는 섹션 500A의 하중 및 중량을 참조하십시오.



LX515366—UN—17NOV23

A—레버
B—잠금장치
C—잠금 핀
D—브래킷
E—고정 나사

1. 레버(A)로 원하는 높이에 왜건 히치를 설치합니다.
2. 장치를 장착하려면 잠금장치(B)를 위로 접습니다.
3. 잠금 핀(C)을 우측으로 당깁니다.
4. 브래킷(D)을 위로 올리고 작동기구를 부착합니다.
5. 브래킷(D)을 아래로 누르고 잠금 핀(C)을 완전히 좌측으로 밀어서 체결합니다.
6. 잠금장치(B)로 잠금 핀(C)을 고정합니다.
7. 필요한 경우 8mm(0.3in) 육각 소켓 렌치를 사용하여 리테이너의 고정 나사(E)를 조절해 견인되는 작동기구의 아일릿에 필요한 공간을 확보합니다. 30mm(1.2인치) 렌치를 사용하여 잼 너트를 300Nm (220lb·ft)로 조입니다.
8. 파워 스티어링을 장착하려면 다음 절차를 진행합니다.



LX515367—UN—24NOV23

D—고정 핀
E—브래킷
F—드래프트 링크

중요: 강제 조향 시스템이 장착된 트레일러를 연결하기 전에 드래프트 링크(F)를 분리해야 합니다.

- a. 고정 핀(E)을 위로 당기고 우측으로 밀습니다.
- b. 브래킷(E)을 올리고 강제 조향 시스템 링크지를 체결합니다.

- c. 브래킷(E)을 아래로 누르고 고정 핀(D)을 완전히 좌측으로 밀어서 체결합니다.

참고: 마모되기 쉬운 트레일러 히치 부품은 정기 점검 작업 중에 점검할 수 있습니다. 섹션 220D를 참조하십시오. 필요한 경우 교체합니다.

60F10,LX25458,ALL,0000A2D-44-28SEP23

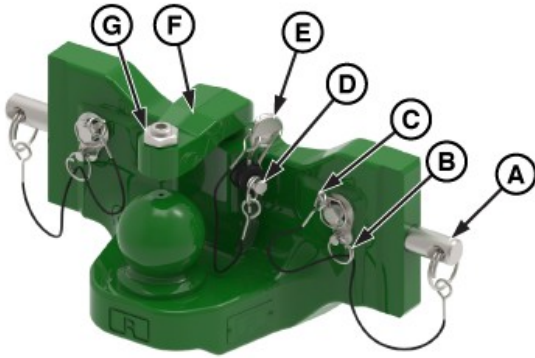
높이 조정식 불형 토우 히치(버전 2)

! 주의: 작동기구를 장착하기 전에 높이 조정식 트레일러 히치가 잠겨 있는지 반드시 확인합니다. 트레일러 히치가 잠겨 있지 않은 경우, 작동기구 장착 또는 주행 시 심각한 사고가 발생할 수 있습니다.

중요: 파워 스티어링 암이 장착된 볼 타입 히치의 경우, 다음을 준수합니다.

- 작동기구를 장착하기 전에 히치를 분리해야 합니다.
- 강제 조향이 장착된 트레일러를 연결하기 전, 드래프트 링크(F)를 분리해야 합니다.

참고: 장착 위치 및 이동 속도에 따른 정적 수직 로드는 섹션 500A의 하중 및 중량을 참조하십시오.



LX515368—UN—24NOV23

- A—잠금 핀
B—고정 핀
C—신속 잠금 핀
D—고정 핀
E—잠금 핀
F—브래킷
G—고정 나사

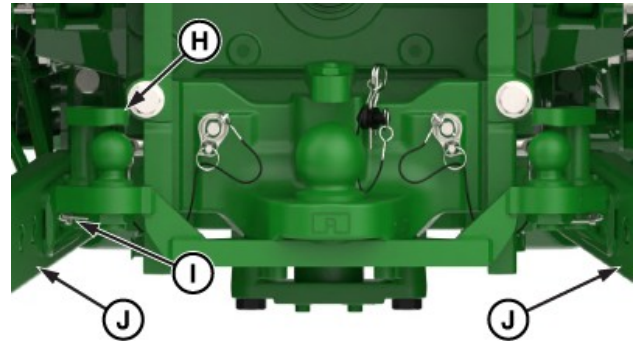
1. 원하는 높이에 트레일러 히치를 설치합니다.

! 주의: 상해를 방지합니다. 트레일러 히치가 무겁기 때문에 부적절한 취급은 상해를 초래할 수 있습니다.

- 양쪽에서 신속 잠금 핀(C)을 분리합니다.
- 양쪽의 고정 핀(B)을 빼냅니다.

- 양쪽에서 잠금 핀(A)을 당겨 빼내고 트레일러 히치의 높이를 조정합니다.
- 양쪽에서 잠금 핀(A)을 완전히 밀어 넣고 잠금 핀(B)으로 고정합니다.
- 양쪽에 신속 잠금 핀(C)을 설치합니다.

- 작동기구를 연결하려면 잠금 핀(E)을 분리하고 잠금 핀(D)을 오른쪽으로 당깁니다.
- 브래킷(F)을 위로 올리고 작동기구를 연결합니다.
- 브래킷(F)을 아래로 누르고 고정 핀(D)을 완전히 좌측으로 밀어서 체결합니다.
- 잠금 핀(E)을 설치합니다.
- 필요한 경우 8mm(0.3in) 육각 소켓 렌치를 사용하여 리테이너의 고정 나사(G)를 조절해 견인되는 작동기구의 아일릿에 필요한 공간을 확보합니다. 30mm(1.2인치) 렌치를 사용하여 잼 너트를 300Nm (220lb·ft)로 조입니다.
- 파워 스티어링을 장착하려면 다음 절차를 진행합니다.



LX515369—UN—24NOV23

- H—브래킷
I—신속 잠금 핀
J—드래프트 링크

중요: 강제 조향 시스템이 장착된 트레일러를 연결하기 전에 드래프트 링크(J)를 분리해야 합니다.

- 신속 잠금 핀(I)을 분리하여 바켓(H)을 분리합니다.
- 강제 조향 시스템 링크지를 연결합니다.
- 브래킷(H)을 설치하고 신속 해제 핀(I)을 설치합니다.

참고: 마모되기 쉬운 트레일러 히치 부품은 정기 점검 작업 중에 점검할 수 있습니다. 섹션 220D를 참조하십시오. 필요한 경우 교체합니다.

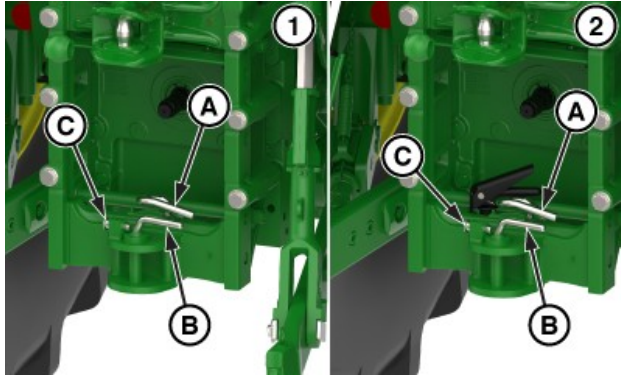
60F11,LX25458,0000A2E-44-24NOV23

높이 조정식 트레일러 히치

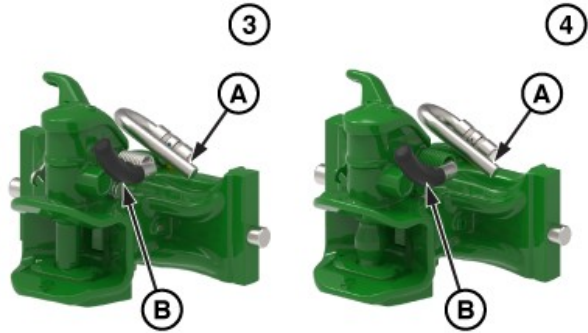
중요: 히치 핀 지름과 일치하는 견인 고리가 있는 트레일러만 사용하십시오.

회전식 트레일러 히치에는 회전식 견인 고리를 사용할 수 없습니다.

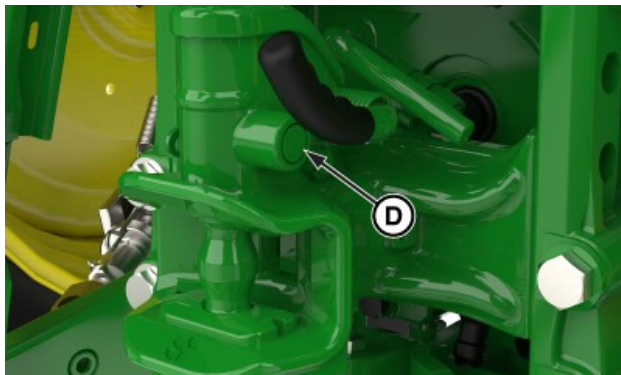
트랙터에는 네 개의 트레일러 히치 버전(1~4) 중 하나를 장착할 수 있으며 이러한 히치 버전은 서로 다른 방법으로 작동합니다.



LX515370—UN—24NOV23



LX515371—UN—23NOV23



LX515372—UN—24NOV23

- A—높이 조정 레버
- B—제어 레버
- C—잠금 핀
- D—표시기 핀

레버(A)를 사용하여 모든 트레일러 히치의 높이를 조절할 수 있습니다.

트레일러 히치는 레버(B)를 사용하여 열고 닫을 수 있습니다.

잠금 핀(C)이 체결되면 제어 레버(1-2)가 잠깁니다.

또한 트레일러 히치(3-4)는 견인되는 작동기구의 아일릿을 삽입하여 잠깁니다.

트레일러 히치(3-4)는 작업자 시트에서 원격 제어로 작동할 수 있습니다.

트레일러 히치(3-4)는 표시기 핀(D)이 하우징과 평행해지면 잠깁니다.

최대 허용 정적 수직 하중과 견인 하중은 섹션 500A에 명시되어 있습니다.

참고: 마모되기 쉬운 트레일러 히치 부품은 정기 점검 작업 중에 점검할 수 있습니다. 섹션 220D를 참조하십시오. 필요한 경우 교체합니다.

60F12,LX25458,ALL,0000A2F-44-30NOV23

트레일러 히치의 원격 제어장치(장착된 경우)

레버(A)를 사용해 작업자 시트에서 트레일러 히치를 열 수 있습니다.



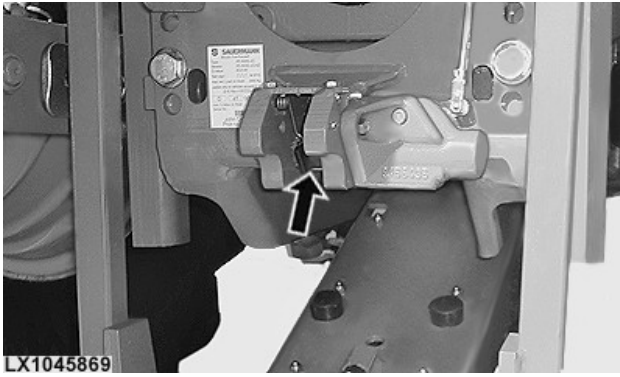
LX364094—UN—08NOV18

60F14,SP,OULXA64,6M,000562E-44-27SEP23

유압 픽업 히치(기계식 작동)

⚠ 주의: 운전하기 전에 트레일러 히치가 완전히 올려지고 수평 및 수직 위치에서 모두 잠겨 있는지 확인합니다.

히치를 내린 상태에서 리시버 구멍에 닿지 않도록 하십시오(화살표 참조). 상해 위험!



절대로 구멍에 손을 넣지 마십시오

중요: 해제 레버를 작동하기 어렵거나 히치 훅 잠금이 자동으로 작동하지 않을 경우(포인트 2 또는 6), 드래프트 링크 또는 트레일러 히치의 훅 설정을 점검합니다.

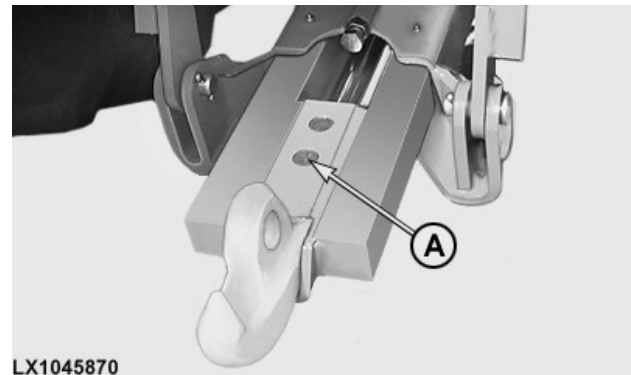
참고: 마모되기 쉬운 유압 픽업 히치의 구성품은 유지보수 기간이 아니더라도 수시로 점검합니다. 섹션 220D를 참조하십시오. 필요한 경우 교체합니다.

트레일러 히치는 히치 및 선택 제어 밸브 하나를 사용하여 작동할 수 있습니다.

1. 드래프트 링크를 최대 높이까지 올리고 SCV를 사용하여 히치 훅을 완전히 수축합니다.
2. 릴리스 레버(A)를 당기고 드래프트 링크를 내립니다. 히치 후크가 보관 위치에서 이동할 때까지 해제 레버를 잡고 있습니다(레버는 열린 위치에 유지).
3. 선택 제어 밸브를 작동하여 히치 훅을 완전히 확장합니다.
4. 드래프트 링크/히치 훅을 원하는 높이로 내립니다.
5. 드래프트 링크를 올려 히치 훅을 작동기구의 견인 고리에 연결하고 트레일러 히치를 완전히 들어 올립니다.
6. 히치 훅이 **완전히 잠길** 때까지 선택 제어 밸브를 사용하여 히치 훅을 완전히 수축시킵니다. 해제 레버(A)가 홈 위치로 돌아갑니다.
7. 드래프트 링크를 내립니다.
8. 히치가 정확하게 잠겨 있는지 확인합니다. 이 경우 히치는 드래프트 링크가 내려져 있을 때 **하강하지 않고**, 선택 제어 밸브가 작동할 때 **확장되지 않습니다**.

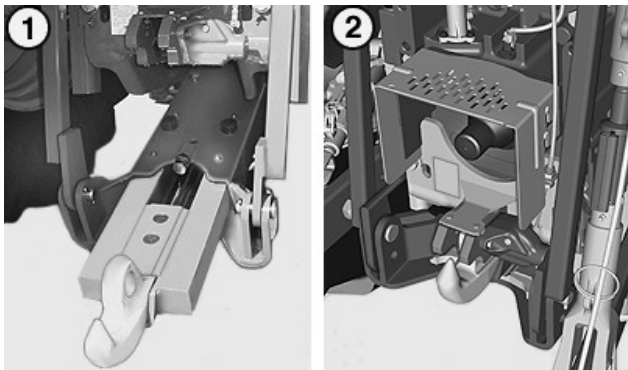
최대 허용 정적 수직 로드와 견인 하중은 섹션 500A에 명시되어 있습니다.

트레일러 히치의 훅은 공구를 사용하지 않고 견인바로 교체할 수 있습니다. 이렇게 하려면 핀(A)을 들어올립니다.



필요하지 않을 경우 서스펜션 장치는 사이드 프레임(옵션 액세서리)의 홀더에 보관할 수 있습니다.

60F15, SP, OULXA64, 6M, 000562F-44-16JUL25



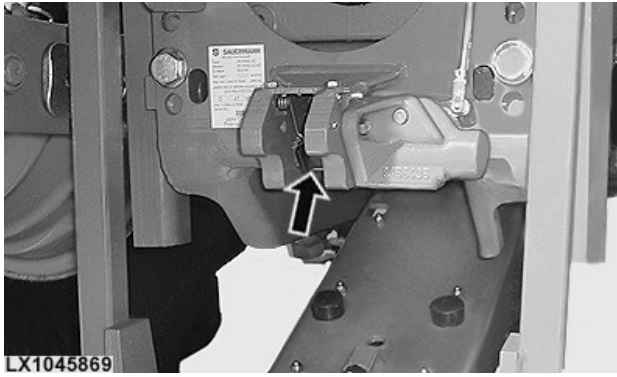
트레일러 장착 위치의 트레일러 히치 - 보관 위치

- A—해제 레버
1—트레일러 장착 위치의 트레일러 히치
2—보관 위치의 트레일러 히치

유압 픽업 히치(전자식 작동)

⚠ 주의: 운전하기 전에 트레일러 히치가 완전히 올려지고 수평 및 수직 위치에서 모두 잠겨 있는지 확인합니다.

히치를 내린 상태에서 리시버 구멍에 닿지 않도록 하십시오(화살표 참조). 상해 위험!



구멍에 손을 넣지 마십시오!

중요: 해제 레버를 작동하기 어렵거나 히치 혹은 잠금이 자동으로 작동하지 않을 경우(포인트 2 또는 6), 리프트 링크 또는 트레일러 히치의 혹은 설정을 점검합니다.

참고: 마모되기 쉬운 유압 픽업 히치의 구성품은 유지보수 기간이 아니더라도 수시로 점검합니다. 섹션 220D를 참조하십시오. 필요한 경우 교체합니다.

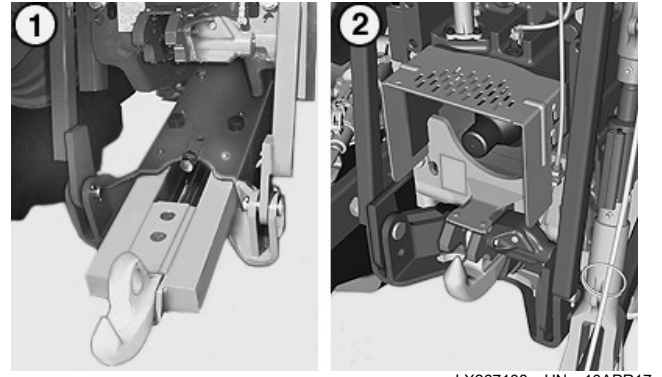
이 트레일러 히치는 후방 히치 및 스위치(B)를 통해 작동할 수 있습니다.



LX364094—UN—08NOV18



LX364173—UN—03DEC18



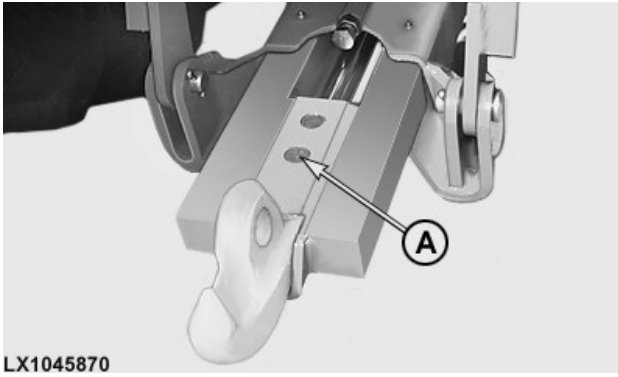
트레일러 장착 위치의 트레일러 히치 / 보관 위치

A—해제 레버
B—스위치, 수축/확장
1—트레일러 장착 위치의 트레일러 히치
2—보관 위치의 트레일러 히치

1. 드래프트 링크를 최대한 높이 올리고 스위치(B)를 사용하여 히치 혹은 완전히 수축시킵니다(스위치의 상단 부분을 누름).
2. 히치 혹은 보관 위치에서 이동할 때까지 해제 레버(A)를 당기고 있습니다(레버 열림 위치 유지).
3. 스위치(B)를 사용하여 히치 혹은 완전히 확장시킵니다(스위치의 하단 부분을 누름).
4. 드래프트 링크/히치 혹은 원하는 높이로 내립니다.
5. 드래프트 링크를 올려 히치 혹은 작동기구의 견인 고리에 연결하고 트레일러 히치를 완전히 들어 올립니다.
6. 스위치(B)를 사용하여 히치 혹은 완전히 잠길 때까지 히치 혹은 완전히 수축시킵니다. 레버(A)가 원위치로 돌아갑니다.
7. 드래프트 링크를 내립니다.
8. 히치가 정확하게 잠겨 있는지 확인합니다. 이 경우 히치는 드래프트 링크가 내려져 있을 때 **하강하지 않고**, 스위치가 작동할 때 **확장되지 않습니다**.

최대 허용 정적 수직 로드와 견인 하중은 섹션 500A에 명시되어 있습니다.

트레일러 히치의 혹은 공구를 사용하지 않고 견인바로 교체할 수 있습니다. 이렇게 하려면 핀(A)을 들어올립니다.



LX1045870

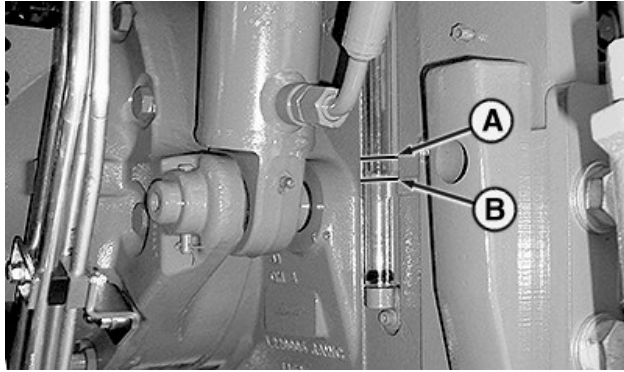
LX1045870—UN—15FEB11

필요하지 않을 경우 서스펜션 장치는 사이드 프레임
(옵션 액세서리)의 홀더에 보관할 수 있습니다.

60F16,SP,OULXA64,6M,0005630-44-16JUL25

유압 시스템

선택 제어 밸브(SCV) - 오일 최대 회수 허용량



A—최대 표시
B—최소 표시

티핑 트레일러에 사용되는 것과 같은 대형 유압 실린더를 작동하려면 연결 라인을 통해 변속기 케이스에서 오일을 배출될 수 있습니다.

중요: 오일을 최대한 많이 인출하려면 다음 조건이 충족되어야 합니다.

- 엔진이 꺼졌을 때 최대 변속기 오일 레벨(A)
- 트랙터가 모든 방향에서 3° 이상 기울어지면 안 됨
- 작동 온도에서의 유압 오일
- 3km/h(1.9mph) 미만에서의 이동 속도

오일 최대 회수 허용량

추가 오일 리저버 미장착 15L(4.0 US gal.)
추가 오일 리저버 포함 32L(8.58 US gal)*

오일이 회수되는 동안에는 트랙터가 어느 방향으로든 3° 이상 기울어지도록 하지 마십시오. 트랙터가 3° 이상 기울어진 경우 회수되는 오일량이 줄어들 수 있습니다.

필요한 경우, 최대 10리터(2.6 US gal)를 변속기 케이스에 추가할 수 있습니다. 이 경우 그에 따라 회수될 수 있는 양이 증가합니다. 오일 레벨이 검사 유리창의 최대 표시보다 높을 경우 40km/h(25mph)를 초과하는 속도로 운송 작업을 실시해서는 안 됩니다.

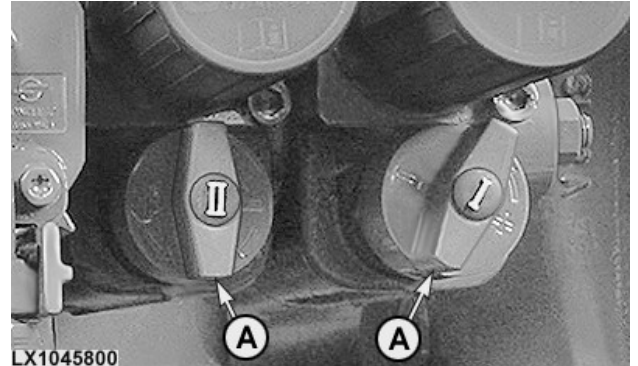
참고: 회수로 인해 변속기 오일 레벨이 최소 표시보다 낮아지면 견인, PTO 작동 또는 고속 주행과 같은 과도한 작업을 수행하지 마십시오.

오일 보충 시 권장된 변속기 및 유압 오일만 사용합니다. 섹션 200E의 변속기 및 유압 오일을 참조하십시오.

* 트랙터가 정지했을 때만 사용합니다. 섹션 500A의 "오일 회수"도 참조하십시오.

OULXA64,SP1,00058B2-44-29AUG23

선택 제어 밸브(SCV) - 정유압 드라이브로 오일 인출(PC 유압 시스템 장착)



LX1045800—UN—22DEC10

중요: 외부 밸브를 이용하여 유량 비율을 조절하지 마십시오. 항상 유량 제어 밸브(A)를 이용하십시오.

얻을 수 있는 최대 변속기 및 유압 오일의 유량은 트랙터에 설치된 유압 펌프의 크기에 따라 다릅니다.

펌프 크기	유량
35cm³(2.1in³)	80L/min(21.1gpm)

엔진을 끕니다. 유압 모터의 유압 호스를 연결합니다. 커플러 아이콘 관련 노트

중요: 유압 모터 장착 작동기구를 시리즈 450 SCV에 연결하여 작동합니다.

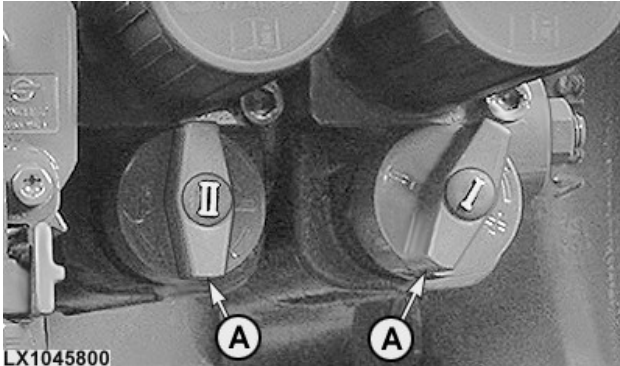
엔진 시동을 겁니다. 제어 레버를 수축 위치로 이동합니다. 유압 모터의 스위치를 끄려면 제어 레버를 플롯 위치로 이동합니다. 엔진 시동을 끄고 유압 호스를 분리합니다.

중요: 제어 레버를 중립 위치로 움직이지 마십시오. 이로 인해 역압이 발생하여 정수 구동장치 및 호스를 손상시킬 수 있습니다.

중요: 주행하는 동안 정수 구동장치의 오일 회수가 제한됩니다. 섹션 500A 오일 회수를 참조하십시오.

OULXA64,6M,4CYL,00057E6-44-29AUG23

선택 제어 밸브(SCV) - 정유압 드라이브로 오일 인출(PFC 유압 시스템 장착)



중요: 외부 밸브를 이용하여 유량 비율을 조절하지 마십시오. 항상 유량 제어 밸브(A)를 이용하십시오.

커플러에서 유압 오일 흐름의 최대 비율은 96L/min (26.4gal/min)입니다.

엔진을 끕니다. 유압 모터의 유압 호스를 연결합니다. 커플러 아이콘 관련 노트

중요: 유압 모터 장착 작동기구를 시리즈 450 SCV에 연결하여 작동합니다.

엔진 시동을 겁니다. 제어 레버를 수축 위치로 이동합니다. 유압 모터의 스위치를 끄려면 제어 레버를 플롯 위치로 이동합니다. 엔진 시동을 끄고 유압 호스를 분리합니다.

중요: 제어 레버를 중립 위치로 움직이지 마십시오. 이로 인해 역압이 발생하여 정수 구동장치 및 호스를 손상시킬 수 있습니다.

중요: 주행하는 동안 정수 구동장치의 오일 회수가 제한됩니다. 섹션 500A 오일 회수를 참조하십시오.

OULXA64,6M,6CYL,0005632-44-29AUG23

대용량 유압 실린더 사용

대용량 유압 실린더 또는 텔레스코픽 실린더를 작동하기 위해서는 사용자의 특별한 주의가 필요합니다. 지침, 예: 유압 티핑 기능이 탑재된 트레일러 작동 시

- 트레일러를 기울일 때 엔진 속도를 1800~2100rpm으로 유지하십시오.
- 트레일러를 기울이기 전에 최대 오일 회수 허용량이 유압 실린더를 채울 때 필요한 오일 용량과 일치하는지 확인하십시오. 트레일러 설명서의 관련 정보를 최대 허용 오일 회수와 비교하십시오. 선택적 제어 밸브 - 섹션 70의 최대 허용 오일 회수 및 섹션 500A의 오일 회수를 참조하십시오.

중요: 필요한 양의 오일이 최대 허용 오일 회수를 초과하거나 오일이 너무 빨리 회수되면 캐비테이션이 발생할 수 있습니다. 캐비테이션으로 인해 비정상적으로 시끄러운 소음이 발생하고 기계적 손상이 유발될 수 있습니다. 텔레스코픽 실린더와 같은 대용량 유압 실린더를 작동할 때 갑자기 발생하는 시끄러운 소음에 주의를 기울이십시오. 캐비테이션이 의심되는 경우 유압 실린더의 작동을 즉시 중단하십시오. 엔진 속도를 변경해도 개선되지 않으므로 변경하지 마십시오.

500A,401,OULXBER,00030BD-44-04MAR24

보조 오일 리저버



보조 오일 리저버(A)를 통해 더 많은 오일을 인출할 수 있습니다.

인출할 수 있는 최대 오일량은 아래에 나열되어 있습니다.

오일 최대 회수 허용량
32L(8.5U.S.gal)

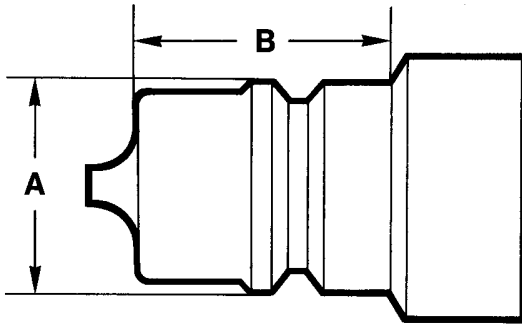
추가 오일은 대형 덤프 트레일러 및 대량의 오일을 필요로 하는 다른 상황에서 사용할 수 있습니다.

참고: 보조 오일 탱크는 변속기에 오일을 과다 주입하는 것에 비해 여러 가지 이점이 있습니다. 섹션 500A 오일 회수를 참조하십시오.

OULXA64,SP1,00058B1-44-17NOV20

유압 연결

선택 제어 밸브(SCV) 피팅



LX 006613

LX006613—UN—15AUG94

ISO 표준을 준수하는 피팅만 사용하십시오.

치수(A)는 23.66~23.74mm(0.931~0.934in) 사이여야 합니다.

치수(B)는 최소 24mm(0.945인치)여야 합니다.

OULXA64,6R,0005B53-44-17MAR21

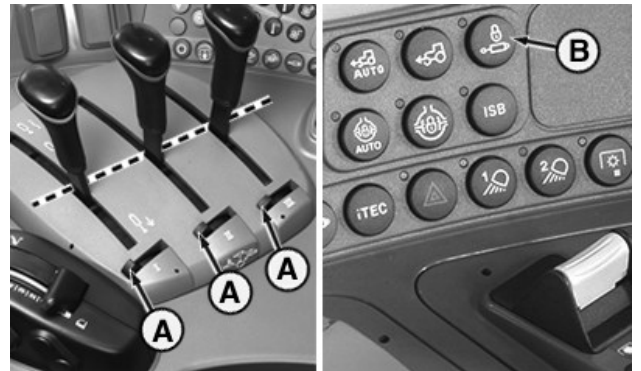
때, 먼지 또는 기타 이물질은 유압 시스템을 손상시킬 수 있습니다. 작동기구를 트랙터에 연결하기 전에 유압 호스 및 SCV를 깨끗이 세척합니다.

중요: 선택 제어 밸브 주위 및 전자 장치에 증기 또는 고압 세척기를 사용하면 장치가 손상될 수 있습니다. 압력이 6900kPa(69bar)(1000psi) 이상인 고압 세척기의 경우에는 연결부와 최소 200mm(8in)의 거리를 유지해야 합니다.

1. 주차 잠금장치를 체결하고 엔진을 끕니다.

2. SCV 제어장치 잠금:

● SCV 제어 레버를 중립 위치로 이동하고 잠급니다.



LX364275—UN—18FEB19

기계식/전자식 작동

A—잠금 레버, SCV
B—잠금 버튼, SCV

● 기계식 작동 조이스틱용¹:



LX364276—UN—18FEB19

조이스틱을 중립 위치로 이동하고 잠금 링(C)을 우측으로 돌립니다.

● 전자식 작동 조이스틱 포함¹:

유압 호스를 SCV에 연결



LX266990—UN—10OCT16

⚠ 주의: 고압의 유체가 분출되면 피부에 심각한 부상을 입을 수 있습니다. 시스템 라인을 분리하기 전에 압력을 배출시켜 위험을 방지하십시오.

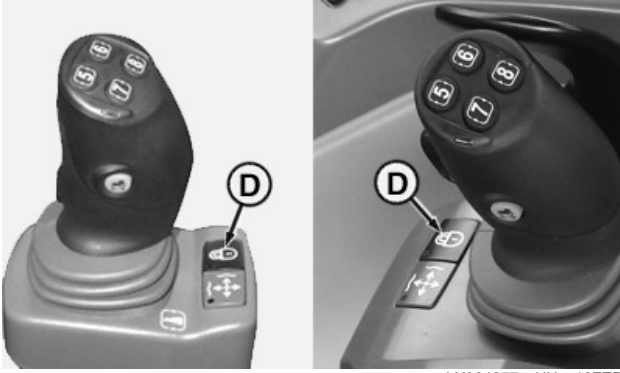
사고가 발생하면 즉시 의사의 진찰을 받으십시오. 피부에 관통하여 들어간 유체는 수 시간 내에 수술로 제거해야 합니다. 그렇지 않으면 살이 썩을 수 있습니다.

⚠ 주의: 신체적 부상을 방지하십시오. 작동기구 부착 전에 유압식 호스를 연결하고, 의도치 않은 작동기구 이동을 방지할 수 있도록 다음을 관찰하십시오.

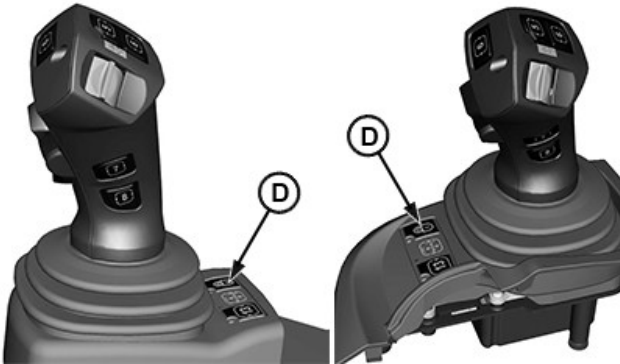
- 엔진 시동을 끕니다.
- SCV 제어장치를 중립 위치로 설정하고 잠급니다.

중요: 물리적 손상, 꼬임, 노후화, 노출 때문에 유압 호스가 제 기능을 발휘하지 못할 수 있습니다. 호스를 정기적으로 점검하십시오.

¹ 장착된 경우



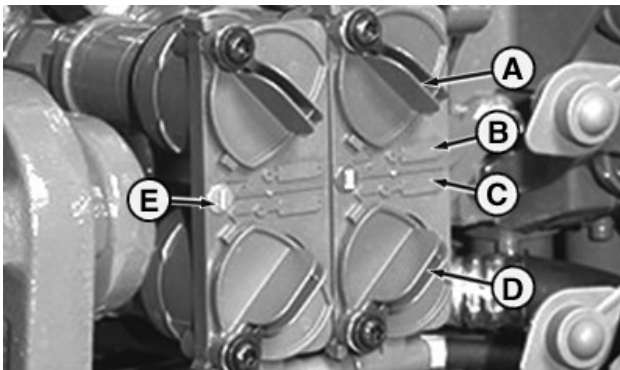
LX364277—UN—18FEB19
우측 팔걸이/CommandARM의 전자식 조이스틱(버전 1)



LX514895—UN—08NOV22
우측 팔걸이/CommandARM의 전자식 조이스틱(버전 2)

조이스틱을 중립 위치로 이동하고 잠금 버튼(D)을 누릅니다.

3. 더스트 캡을 청소하고 옆으로 치웁니다.



A—커플러 수축
B—수축 아이콘
C—확장 아이콘
D—커플러 확장
E—식별 번호

LX364278—UN—18FEB19

중요: 유압 호스가 커플러에 정확하게 연결되었는지 확인합니다. 호스 연결이 뒤바뀌면 장비는 시스템 제어 장치에 예상대로 응답하지 않을 것입니다.

후방에 선택 제어 밸브 지정

수축 = 상부 포트

확장 = 하부 포트

참고: SCV가 I~IV(E)로 표시됩니다.

4. 연결된 호스(B 또는 C)를 점검하여 실린더의 이동 방향과 일치하는지 확인합니다.

단동식 실린더:

● 확장 호스를 하단 커플러(D)에 삽입합니다.

복동식 실린더:

● 상단 커플러(A)에 수축 호스를 삽입합니다.

● 확장 호스를 하단 커플러(D)에 삽입합니다.

5. 커플러에 호스를 세게 누릅니다.

참고: 선택 제어 밸브는 색상으로 표시되어 있습니다. 호스 식별 키트는 일반 예비 부품 채널을 통해 구입할 수 있습니다.

선택 제어 밸브 식별	
SCV	색상
I	녹색
II	파란색
III 그림	갈색
IV	검정색

OULXA64,6M,0005634-44-15JUL25

SCV에서 유압 호스 분리



LX266990—UN—10OCT16

⚠ 주의: 유압 시스템의 예기치 않은 작동에 의한 부상 위험.

가압된 유압 구성품에서 작업하는 경우 다음과 같은 위험이 있습니다:

● 가압된 오일 분출.

● 작동기구의 예기치 않은 움직임 발생.

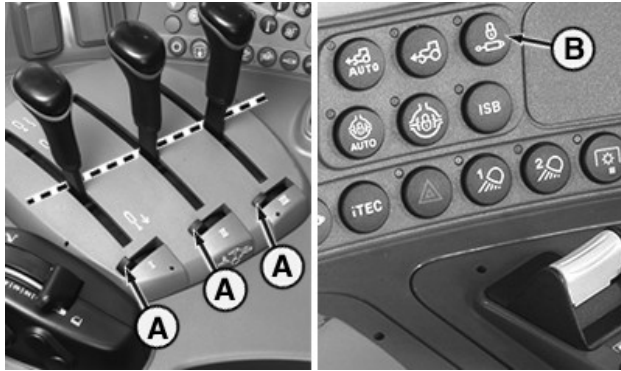
이러한 위험을 방지하려면 유압 호스를 분리하기 전에 다음과 같이 진행합니다:

1. 작동기구를 지면으로 내립니다.

2. 호스 및 라인을 감압합니다.

3. 제어 밸브를 중립 위치로 설정하고 잠급니다.

1. 작동기구를 지면으로 내립니다.
2. 주차 잠금장치를 체결하고 엔진을 끕니다.
3. 점화 상태에서*, 선택 제어 밸브를 확장 위치와 수축 위치로 여러 번 이동합니다.
* 전자식 작동 선택 제어 밸브 및 전자식 작동 조이스틱만 해당됩니다.
4. SCV 제어장치 잠금 또는 운송 잠금 체결:
● SCV 제어 레버를 중립 위치로 이동하고 잠급니다.



LX364275—UN—18FEB19

기계식/전자식 작동

A—잠금 레버, SCV
B—잠금 버튼, SCV

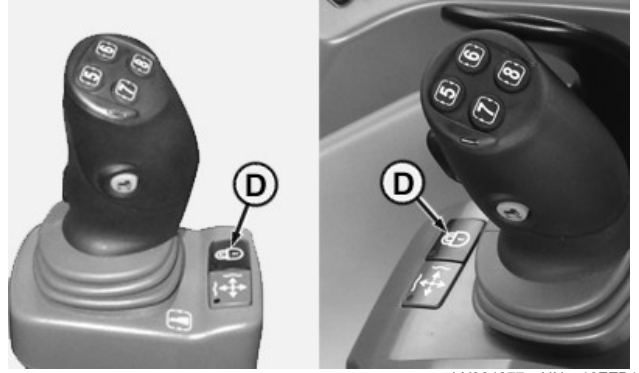
- 기계식 작동 조이스틱²:



LX364276—UN—18FEB19

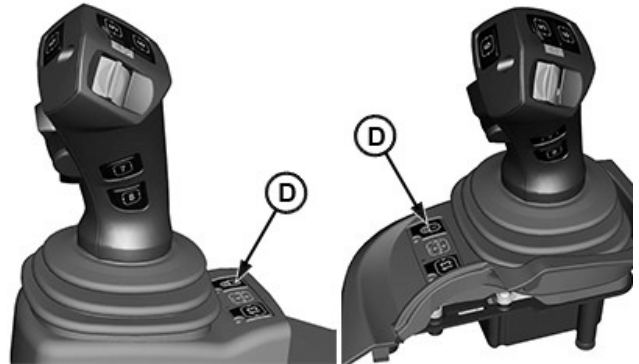
조이스틱을 중립 위치로 이동하고 잠금 링(C)을 우측으로 돌립니다.

- 전자식 작동 조이스틱²:



LX364277—UN—18FEB19

우측 팔걸이/CommandARM의 전자식 조이스틱(버전 1)



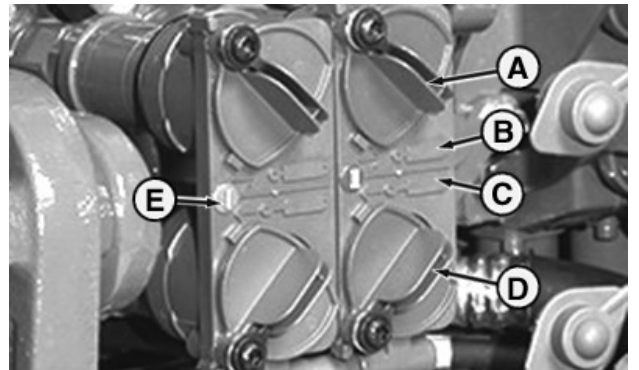
LX514895—UN—08NOV22

우측 팔걸이/CommandARM의 전자식 조이스틱(버전 2)

조이스틱을 중립 위치로 이동하고 잠금 버튼(D)을 누릅니다.

중요: 호스를 분리할 때 억지로 힘을 가하지 마십시오. 호스에 억지로 힘을 가하지 말고 연결부에서 일직선으로 당겨 빼냅니다. 그렇지 않으면 커플러가 손상될 수 있습니다.

5. 커플러에서 호스를 직선으로 당겨 빼냅니다.



LX364278—UN—18FEB19

A—수축 커플러
B—수축 아이콘
C—확장 아이콘
D—확장 커플러
E—식별 번호

6. 커플러에 먼지방지 캡을 씌우고 조입니다.

² 장착된 경우

전방 히치에서 SCV에 유압 호스 연결 또는 분리(장착된 경우)



LX266990—UN—10OCT16

⚠ 주의: 고압의 유체가 분출되면 피부에 심각한 부상을 입을 수 있습니다. 시스템 라인을 분리하기 전에 압력을 배출시켜 위험을 방지하십시오.

사고가 발생하면 즉시 의사의 진찰을 받으십시오. 피부에 관통하여 들어간 유체는 수 시간 내에 수술로 제거해야 합니다. 그렇지 않으면 살이 썩을 수 있습니다.

⚠ 주의: 신체적 부상을 방지하십시오. 작동기구 부착 전에 유압식 호스를 연결하고, 의도치 않은 작동기구 이동을 방지할 수 있도록 다음을 관찰하십시오.

- 엔진 시동을 끕니다.
- SCV 제어장치를 중립 위치로 설정하고 잠급니다.

중요: 물리적 손상, 꼬임, 노후화, 노출 때문에 유압 호스가 제 기능을 발휘하지 못할 수 있습니다. 호스를 정기적으로 점검하십시오.

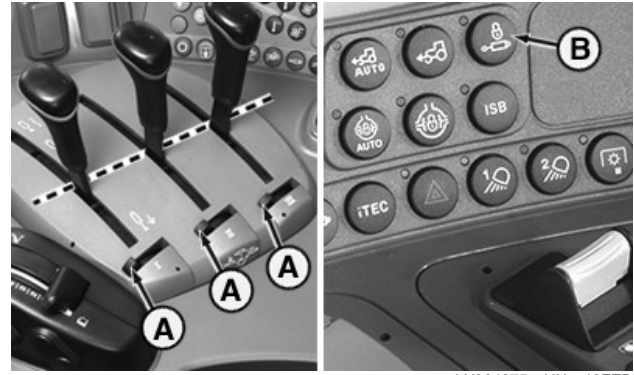
때, 먼지 또는 기타 이물질은 유압 시스템을 손상시킬 수 있습니다. 작동기구를 트랙터에 연결하기 전에 유압 호스 및 SCV를 깨끗이 세척합니다.

중요: 선택 제어 밸브 주위 및 전자 장치에 증기 또는 고압 세척기를 사용하면 장치가 손상될 수 있습니다. 압력이 6900kPa(69bar)(1000psi) 이상인 고압 세척기의 경우에는 연결부와 최소 200mm(8in)의 거리를 유지해야 합니다.

참고: 트랙터 전방 및/또는 우측 발판 아래의 유압 연결부³는 조이스틱으로 작동합니다.

유압 호스 연결

1. 주차 잠금장치를 체결하고 엔진을 끕니다.
2. SCV 제어장치 잠금:
 - SCV 제어 레버를 중립 위치로 이동하고 잠급니다.



LX364275—UN—18FEB19

기계식/전자식 작동

A—잠금 레버, SCV
B—잠금 버튼, SCV

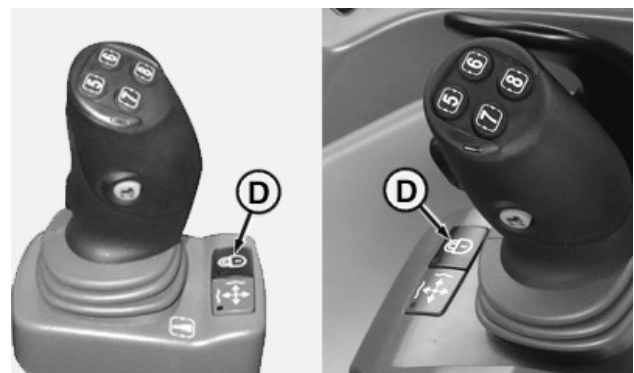
- 기계식 작동 조이스틱³:



LX364276—UN—18FEB19

조이스틱을 중립 위치로 이동하고 잠금 링(C)을 우측으로 돌립니다.

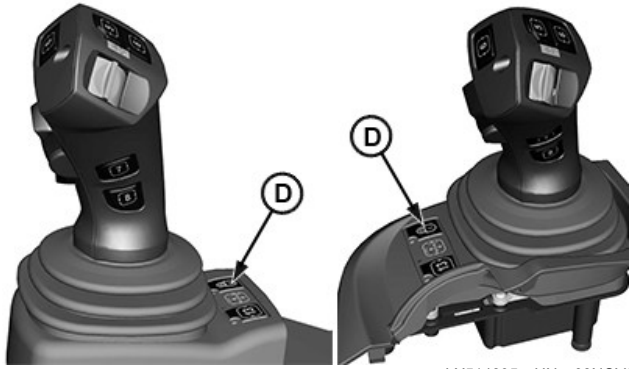
- 전자식 작동 조이스틱³:



LX364277—UN—18FEB19

우측 팔걸이/CommandARM의 전자식 조이스틱(버전 1)

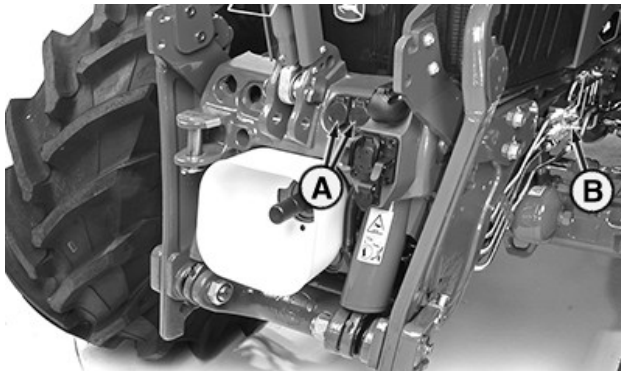
³ 장착된 경우



우측 팔걸이/CommandARM의 전자식 조이스틱(버전 2)

조이스틱을 중립 위치로 이동하고 잠금 버튼(D)을 누릅니다.

- 차단 밸브(B)를 잠급니다.



A—전방 히치의 SCV II 커플러
B—전방 히치의 차단 밸브

- 더스트 캡을 청소하고 옆으로 치웁니다.

중요: 작동기구의 유압 호스가 커플러에 올바르게 연결되었는지 확인합니다. 호스 연결이 뒤바뀌면 장비는 시스템 제어 장치에 예상대로 응답하지 않을 것입니다.

전방 히치의 커플러 할당
확장 = 좌측 포트
수축=우측 포트

- 호스를 커플러에 단단히 밀어 넣습니다.

유압 호스 분리

⚠ 주의: 부상을 방지하십시오. 작동기구를 분리하기 전에, 작동기구가 움직이지 못하도록 작동기구를 지면으로 내리고 SCV 제어장치를 잠급니다.

- 주차 잠금을 체결합니다.
- 작동기구를 지면으로 내립니다.
- 엔진이 작동하는 동안 몇 초 동안 SCV를 유동 위치로 이동합니다.

- 엔진을 끕니다.

- SCV 제어장치 잠금:

- SCV 제어 레버를 중립 위치로 이동하고 (A) 또는 (B)로 잠급니다.
- 기계식 작동 조이스틱⁴:
조이스틱을 중립 위치로 이동하고 잠금 링(C)을 우측으로 돌립니다.
- 전자식 작동 조이스틱⁴:

조이스틱을 중립 위치로 이동하고 잠금 버튼(D)을 누릅니다.

- 전방 히치의 차단 밸브(B)를 잠급니다.

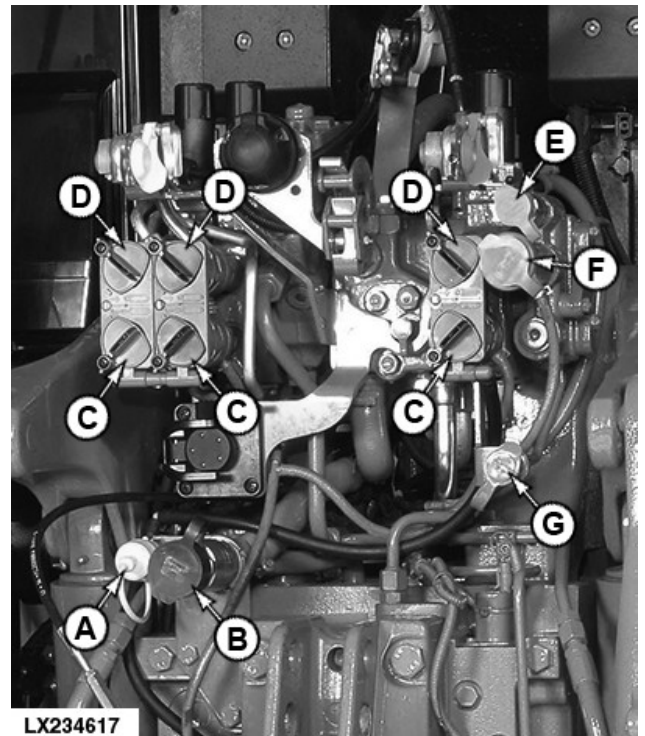
중요: 호스를 분리할 때 억지로 힘을 가하지 마십시오. 호스에 억지로 힘을 가하지 말고 연결부에서 일직선으로 당겨 빼냅니다. 그렇지 않으면 커플러가 손상될 수 있습니다.

- 커플러에서 호스를 직선으로 당겨 빼냅니다.

- 커플러에 먼지방지 캡을 씌우고 조입니다.

OULXA64.6M,0005636-44-23MAR23

작동기구 및 유압 모터에 유압 연결



A—동력 초과용 무압력 리턴 포트(누설 오일)
B—동력 초과용 무압력 리턴 포트(대량 오일)
C—확장 선택 제어 밸브 커플러(I-III)
D—수축 선택 제어 밸브 커플러(I-III)
E—동력 초과용 LS 포트(파일럿 오일)
F—동력 초과용 압력 포트

LX234618—UN—24MAR15

⁴ 장착된 경우

G—유압 트레일러 브레이크용 커플러

중요: 하중 감지형 유압 장치를 갖춘 작동기구에서는 부스터 밸브의 해당 연결을 사용할 필요가 있습니다.

참고: 자세한 내용은 다음 페이지의 선택 제어 밸브에 작동기구 연결도 참조하십시오.

유압 모터 연결/작동

이 기능에 권장되는 최소 유압 모터를 선택합니다. 이는 파워 손실 및 유압유 히팅을 감소시키는 것으로, 특히 펌프가 다른 기능에 대해 고압에서의 작동이 불가피한 경우일 때 수행하십시오.

유압 모터 작동

- 모든 인라인 제어 밸브가 열려있는지 확인합니다.
- 인라인 오리피스가 제거되었는지 확인합니다.
- 블리드 나사를 닫으십시오(장착된 경우).

추가 리턴 포트 또는 부스터 밸브 미장착 트랙터의 유압 연결부:

다음과 같이 유압 모터를 연결하십시오.

- 압력 라인을 연결부(D)에 연결합니다.
- 리턴 라인을 연결부(C)(확장)에 연결합니다.
- 연결부가 부주의로 뒤바뀐 경우 점검 및 리턴 라인 방향의 역류를 방지하기 위해 특수 리턴 포트를 사용합니다.

다음과 같이 유압 실린더 등의 작동기구를 연결합니다.

- 압력 라인을 연결부(C)(확장)에 연결합니다.
- 리턴 라인을 연결부(D)(수축)에 연결합니다.

무압력 리턴 포트 장착 트랙터에 유압 연결:

- 압력 라인을 연결부(D)에 연결합니다.
- 리턴 라인을 리턴 포트(B)에 연결합니다.
- 특수 리턴 호스 팁은 필요없지만 사용해도 됩니다.

레버를 수축을 위한 전방 클릭 위치로 이동하면서 유압 모터를 작동합니다. 선택 제어 밸브 플로 제어 장치로 모터 속도를 조절합니다. 이를 통해 펌프가 필요한 압력에서만 작동할 수 있습니다.

유동 위치로 레버를 이동하며 유압 모터를 끕니다. 이는 선택 제어 밸브 방향의 오일 리턴 또는 유압 모터 리턴 포트를 사용할 때 공동현상으로 인한 과도한 압력으로 유압 모터의 씰이 손상되는 것을 방지합니다.

부스터 밸브 장착 트랙터의 유압 연결

동력 초과 밸브를 통해 접속하려면 별도의 유량 제어 밸브가 필요합니다.

- 유압 모터 압력 라인을 압력 포트(F)에 연결합니다.
- 유압 모터 리턴 라인을 리턴 포트(B)에 연결합니다.
- LS 파일럿 라인을 포트(E)에 접속합니다.

부스터 밸브를 통한 동력 초과 기능은 펌프 압력을 조절하기 위해 파일럿 신호가 필요하고, 이로 인해 LS 파일럿 오일 라인이 사용됩니다. 어느 장비는 수정이 필요할 수 있습니다. 특수 유압 커플링은 일반 예비 부품 채널을 통해 얻을 수 있습니다.

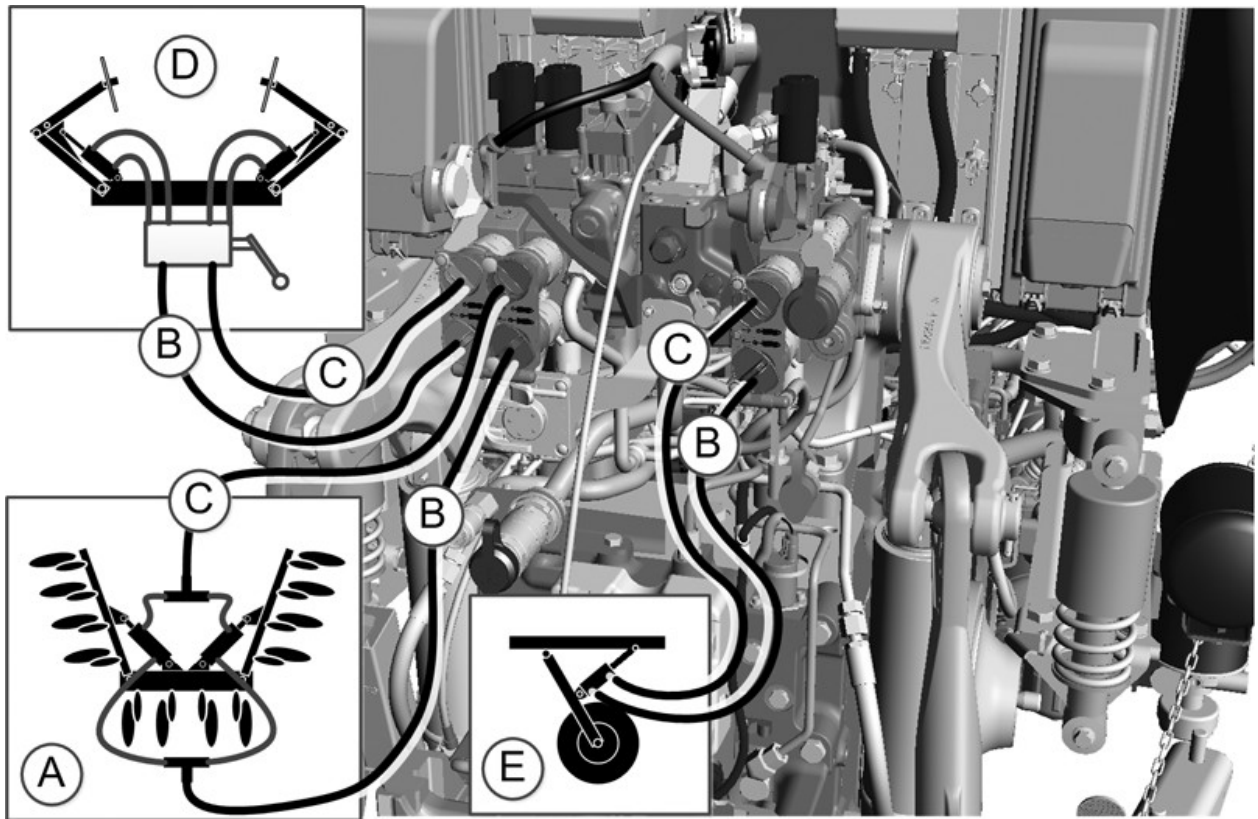
케이스 배출 장착 유압 모터에 유압 연결

일부 유압 모터에는 내부 누설에 대한 별도의 케이스 배출 라인이 있습니다. 리턴 포트(A)에 연결하여 오일을 섬프로 바로 보냅니다.

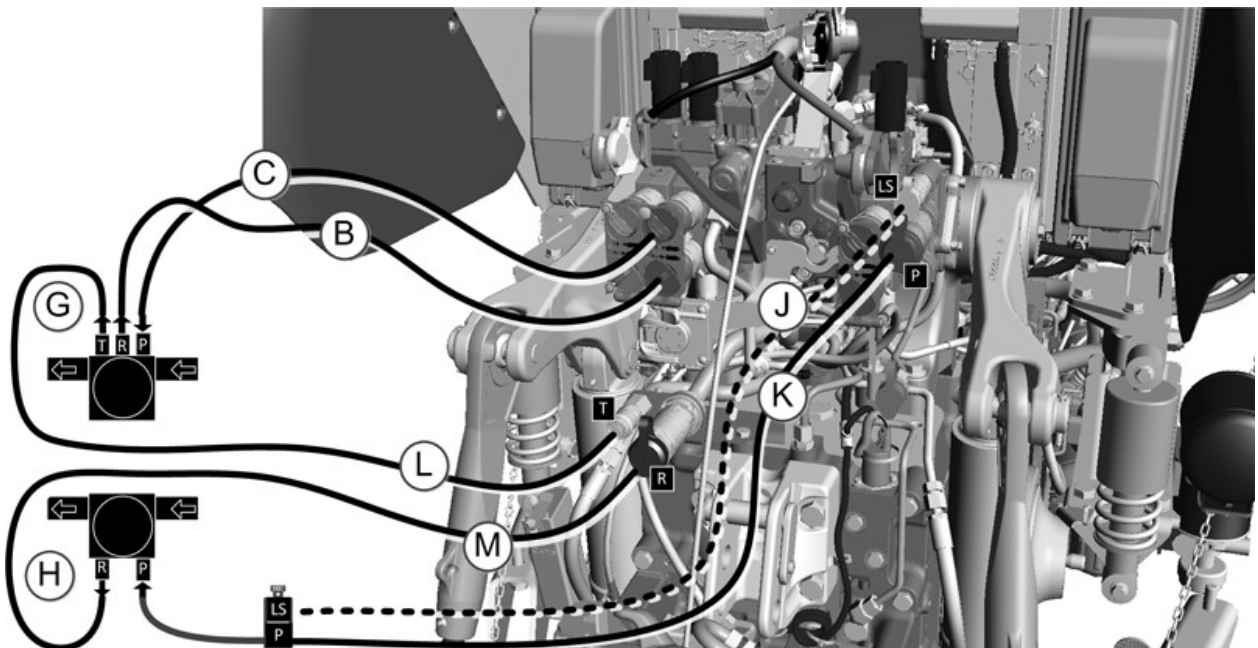
OULXA64,6M,0005637-44-15JUL25

작동기구 SCV로 연결

예시 그림



LX228720—UN—27APR15



LX234695—UN—27APR15

A - 접힘 방식 예시(복동식 실린더가 병렬로 연결됨)

B - 확장용 선택 제어 밸브 포트

C - 수축용 선택 제어 밸브 포트

D - 예시로 제공된 두 개의 복동식 실린더용 트랙 마커는 전류 밸브에 의해 분리되어 작동합니다.

E - 복동식 실린더를 통한 깊이 게이지 휠 작동의 예

G - 모터 케이스를 비우기 위해 사용되는 유압 모터의 배출 포트

H - 누출 포트 미장착 유압 모터(예: 펌프).

J - LS 파일럿 오일용 호스, 부스터 밸브에 연결됨

K - 압력 오일용 호스, 부스터 밸브에 연결됨

L - 유압 모터 케이스 배출용 호스(리턴된 누설 오일, 유압 모터의 케이스를 비우기 위해 사용됨)

M - 대량 오일 리턴 포트

이 그림은 일반적인 애플리케이션을 나타내며 작동기구를 트랙터의 유압 시스템에 연결하는 방법을 설명합니다. 또한 작동기구의 사용설명서를 준수합니다.

접히는 기계장치(A)를 갖춘 작동기구는 보통 복동 실린더가 장착되어 있습니다. 수축(우측 선택 제어 밸브) 및 확장(좌측 선택 제어 밸브) 기능을 위한 것으로서 선택 제어 밸브에 연결됩니다. 예에서 볼 수 있듯이, 두 개의 접이식 기계 장치는 동시에 작동되는데, 이는 실린더의 압력 라인이 T-피팅에 의해 서로 연결되기 때문입니다.

전류 밸브를 사용하면 예시(D)에서와 같이, 두 개의 애플리케이션을 1개의 선택 제어 밸브로 제어하는 것이 가능합니다. 전류 밸브는 비슷한 기능을 연속적이나 서로 독립적으로 제어할 수 있게 합니다.

복동식 실린더 장착 애플리케이션(예: 게이지 바퀴(E)에서)을 수축(우측 선택 제어 밸브) 및 확장(좌측 선택 제어 밸브) 기능용 선택 제어 밸브에 연결합니다.

유압 모터에 배출 포트(G)가 장착된 경우 귀환 포트(L)에 연결하는 것이 매우 중요합니다. 이는 손상을 일으킬 수 있는 오일 압력이 유압 모터 케이스 내부에서 생기지 않도록 합니다. (G)의 예는 SCV를 통해 연결된 유압 모터를 보여줍니다. 연속 흐름을 위해 SCV를 조절합니다.

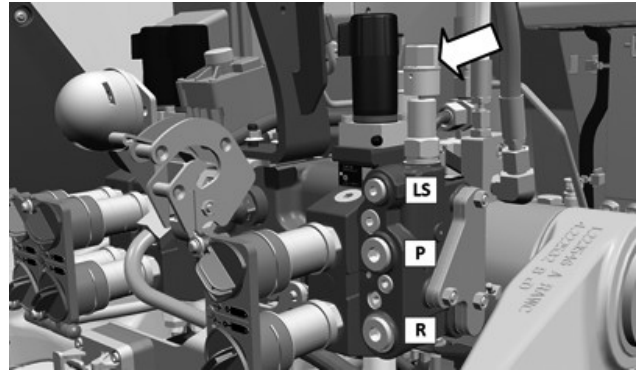
독립적 유압 시스템을 갖춘 작동기구의 유압 모터(H)는 그림과 같이 연결해야 합니다. 유압 모터의 리턴 라인 및 제어 밸브의 연결부는 부스터 밸브의 포트(J, K 및 M)에 연결해야 합니다.

중요: 압력 및 리턴 라인을 갖춘 유압 모터를 SCV에 연결할 경우 추가 체크 밸브를 리턴 포트에 사용해야 합니다. 이는 SCV의 부적절한 작동으로 인한 손상을 방지합니다. SCV를 갖춘 유압 모터는 항상 유동 위치에서 끕니다. 이는 유압 모터의 속도를 점진적으로 줄입니다. 중립 위치에서 SCV를 끄면 회전 운동이 갑자기 중단되어 유압 모터 또는 작동기구가 손상될 수 있습니다.

참고: 폐쇄형 센터 유압 시스템이 장착된 작동기구만 제대로 호환됩니다. 오픈 센터 시스템을 연결하면 여러 기능이 작동하지 않습니다.

작동기구 오일 라인과 밸브의 흐름 저항으로 인한 부하 감지 압력(LS) 강하로 인해 오작동이 발생하거나 응답 시간이 느려질 수 있습니다. 조절식 동력 초과 밸브를 사용하여 유입 LS 신호를 증폭하여 유압 기능을 향상할 수 있습니다.

유입 LS 신호가 너무 낮은 경우 노브를 시계 방향(+ 방향)으로 돌려 증폭합니다. 노브를 시계 반대 방향(- 방향)으로 돌려 부스트 효과를 줄입니다.



부스터 밸브

LX412354—UN—12NOV20

LS—하중 감지 포트(M14 x 1.5 나사)

P—압력 포트(M22 x 1.5 나사)

R—귀환 포트(M22 x 1.5 나사)

중요: LS 압력을 필요할 정도로 높지만 최대한 낮게 설정하면 경제적인 작동이 보장됩니다. 동력 초과 LS 압력이 너무 높게 설정되면 연료 소비가 불필요하게 증가합니다.

- 범위 조정: 4~24 ±3bar(400~2400 ±300kPa, 58~348 ±44psi)
- LS 포트를 통한 허용 유량: 2—4.5L/분(0.5—1.2US gpm)
- 작동기구의 제어 밸브에서 필요한 유량: 3.7L/분(1.0US gpm)

OULXBER,00030B9-44-13NOV20

LX25458,6M,0000A38-44-23MAR23

조정 가능 동력 초과 밸브

동력 초과 밸브는 작동기구의 독립 제어 밸브를 트랙터의 유압 시스템에 연결하는 데 사용됩니다. 연결하려는 작동기구의 사용 설명서를 확인하십시오.

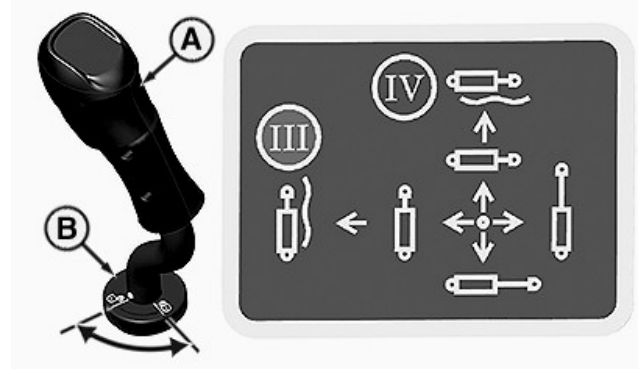
선택 제어 밸브(SCV) - 제어

SCV — 제어 장치 설정

설정은 섹션 70C 참조:

- 기계식 SCV - 상승 속도
- 기계식 SCV - 기능 모드 설정
- 기계식 SCV - 시리즈 450의 압력 설정
- 전자식 SCV - 메뉴
- 전자식 SCV - SCV 유량 및 유동 시간 조정
- 전자식 SCV - 로더 모드
- 전자식 SCV - 조이스틱 모드
- 전자식 SCV - 고급 설정

OULXA64,6M,0005638-44-28AUG23



LX364344—UN—26MAR19

A—조이스틱
B—잠금 링(운송 잠금장치)

설정은 섹션 70C를 참조하십시오.

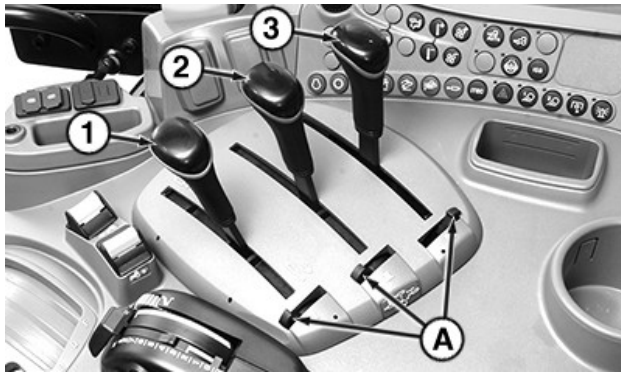
- 선택 제어 밸브, 기계식 - 상승 속도
- 선택 제어 밸브, 기계식 - 피쳐 모드 설정
- 선택 제어 밸브, 기계식 - 시리즈 450용 압력 설정

OULXA64,6M,0005639-44-28AUG23

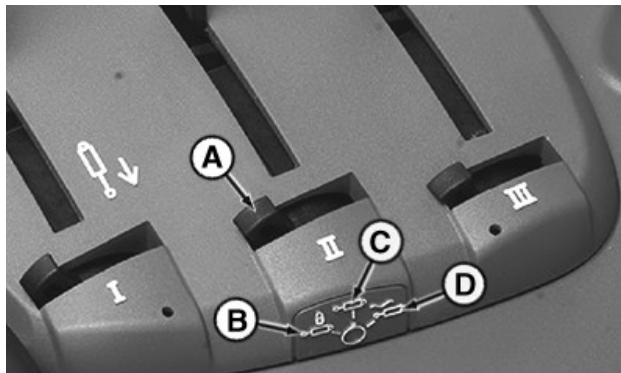
기계식 SCV - 제어 장치

⚠ 주의: 항상 불필요한 제어 요소를 잠가 의도치 않게 작동하지 않도록 하십시오!

SCV I~III 제어 레버



LX364286—UN—19FEB19



LX364287—UN—19FEB19

- 1—SCV I 제어 레버
- 2—SCV II 제어 레버
- 3—SCV III 제어 레버
- A—제어 레버 잠금 레버
- B—중립 위치에서 제어 레버 잠금(운송 잠금장치)
- C—확장 및 수축 위치의 제어 레버
- D—확장 및 수축 위치의 제어 레버 및 유동 위치에서 잠김

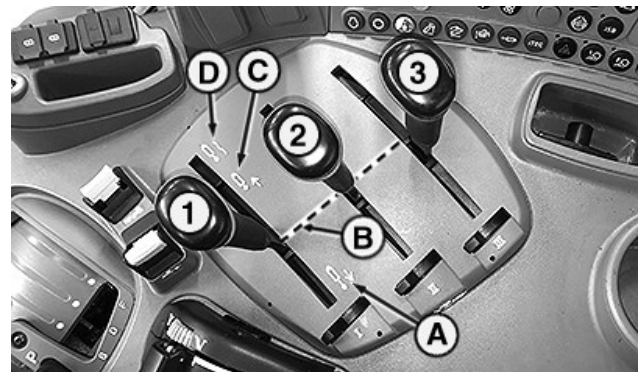
선택 제어 밸브 III 및 IV용 조이스틱(장착된 경우)

기계식 SCV - 제어 레버

⚠ 주의: 호스가 뒤바뀌지 않았는지 확인하여 상해를 방지합니다. 호스가 뒤바뀌면 실린더가 수축되어야 할 때 확장됩니다.

중요: 의도치 않은 작동을 방지하기 위해 도로 주행 및 선택 제어 밸브 제어 레버의 사용이 필요하지 않을 경우 선택 제어 밸브를 항상 잠급니다. 다음 페이지의 선택 제어 밸브, 기계식 - 운송 잠금장치를 참조하십시오.

SCV I~III 제어 레버

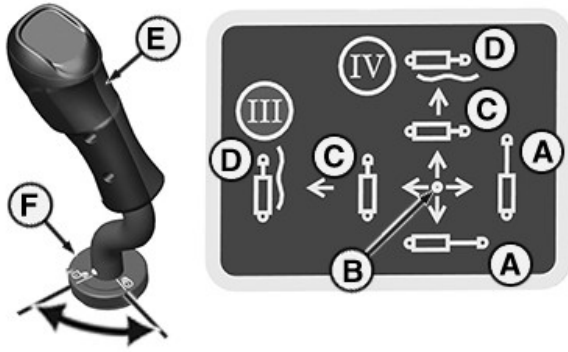


LX364280—UN—20FEB19

선택 제어 밸브 제어 레버 I~III

- 1—제어 레버, SCV I
- 2—제어 레버, SCV II
- 3—제어 레버, SCV III
- A—확장
- B—중립 위치
- C—수축
- D—유동 위치

선택 제어 밸브 III 및 IV용 조이스틱(장착된 경우)



- A—확장
B—중립 위치
C—수축
D—유동 위치
E—조이스틱
F—잠금 링(운송 잠금장치)

LX364345—UN—26MAR19

다음 설명은 잠금 기능을 비활성화한 선택 제어 밸브에 해당됩니다.

A — 확장(디텐트 위치)

디텐트 위치로 레버를 이동한 후 레버를 놓으면, 유압식 실린더가 확장된 경우에만 레버가 중립 위치로 돌아갑니다. 유압 실린더는 제 위치를 유지합니다.

A/B — 중립과 확장 디텐트 위치 사이의 위치

레버를 중립과 확장 디텐트 위치 사이로 이동하면 실린더가 천천히 확장됩니다. 레버를 디텐트 위치 쪽으로 더 이동하면 유압 실린더가 더 빠르게 확장됩니다. 레버를 놓으면 레버는 중립 위치로 되돌아가고 유압 실린더는 제 위치를 유지합니다.

B — 중립 위치(수축과 확장 사이)

중립 위치에서는 유압 실린더가 제 위치를 유지합니다.

B/C — 중립과 수축 디텐트 위치 사이의 위치

레버를 중립과 수축 디텐트 위치 사이로 이동하면 실린더가 천천히 수축됩니다. 레버를 디텐트 위치 쪽으로 더 이동하면 유압 실린더가 더 빠르게 수축됩니다. 레버를 놓으면 레버는 중립 위치로 되돌아가고 유압 실린더는 제 위치를 유지합니다.

C — 수축(디텐트 위치)

수축 디텐트 위치로 레버를 이동한 후 레버를 놓으면, 유압식 실린더가 수축된 경우에만 레버가 중립 위치로 돌아갑니다. 유압 실린더는 제 위치를 유지합니다.

D — 유동 위치(디텐트 위치)

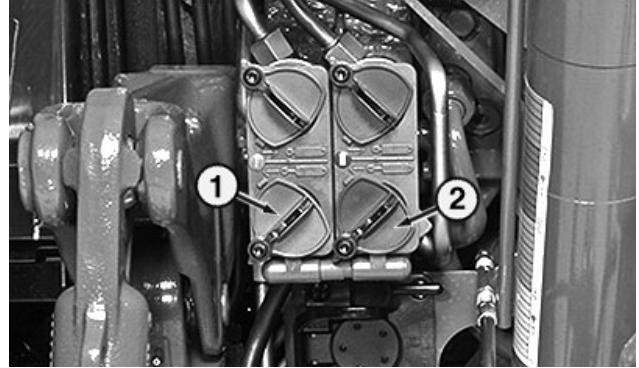
레버를 수축 클릭 위치를 지나 유동 위치에서 멈추면 유압 실린더의 피스톤이 자유롭게 움직이고 부착된 작동기구는 지면의 윤곽을 따라 작동합니다.

참고: 추가 외부 밸브를 사용할 경우 제어 레버를 중립 위치로 이동하여 개별 유압 기능을 끕니다.

참고: 작동기구의 유압을 해제하려면 엔진이 작동하는 동안 유동 위치(D)로 레버를 옮깁니다.

주의: 전방 히치(이코노미)와 전방 커플러를 장착한 경우에는 사고 위험이 있습니다!

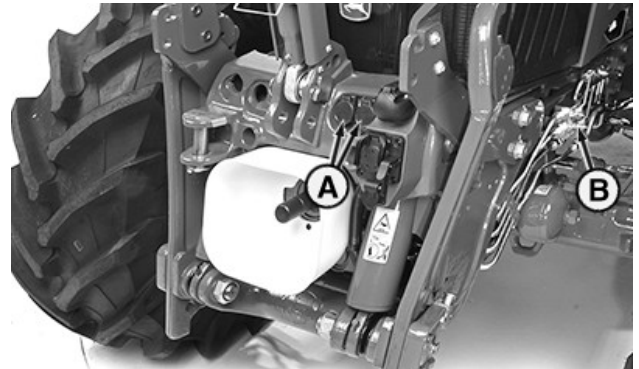
두 가지 용도에서 SCV I 및 II를 사용할 수 없는지 확인하십시오.



LX364281—UN—19FEB19

선택 제어 밸브 I 및 II

- 1—선택 제어 밸브 I
2—SCV II



LX364086—UN—07NOV18

이코노미 전방 히치

- A—전방 커플러, SCV II
B—차단 밸브

선택 제어 밸브 I 사용:

- SCV I을 사용할 때 차단 밸브(B)가 닫혀있는지 확인합니다.
- 전방 히치를 사용할 때 차단 밸브가 열려 있고 선택 제어 밸브 I에 연결된 다른 작동기구가 없는지 확인합니다.

SCV II 사용:

- SCV II를 사용할 때 전방 커플러(A)에 연결된 다른 작동기구가 없는지 확인합니다.
- 전방 커플러(A)를 사용할 때 SCV II에 연결된 다른 작동기구가 없는지 확인합니다.

설정은 섹션 70C를 참조하십시오.

OULXA64,6M,000563A-44-28AUG23

기계식 SCV - 운송 잠금장치

⚠ 주의: 작동기구 및 트랙터 구성품의 예기치 못한 작동으로 인한 상해 위험이 있습니다.

선택 제어 밸브에 연결된 작동기구의 기능이 갑자기 작동하여 치명적인 사고로 이어질 수 있습니다.

도로 주행 및 선택 제어 밸브의 사용이 필요하지 않을 경우 운송 잠금을 반드시 체결합니다. 제어 레버를 중립 위치로 이동하고 레버(A)로 잠급니다.



LX364282—UN—19FEB19

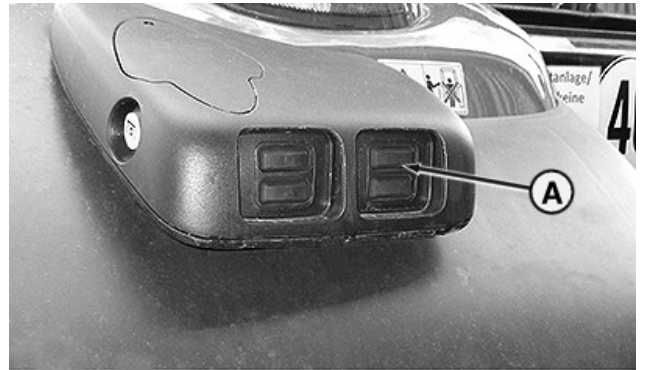
선택 제어 밸브의 개별 제어 레버를 레버(A)를 사용해 중립 위치에 잠글 수 있습니다(운송 잠금). 필요한 경우 제어 레버로 유동 위치에 잠글 수 있습니다.

OULXA64,6M,000563B-44-28AUG23



LX364284—UN—19FEB19

CommandARM™ 장착 운전실

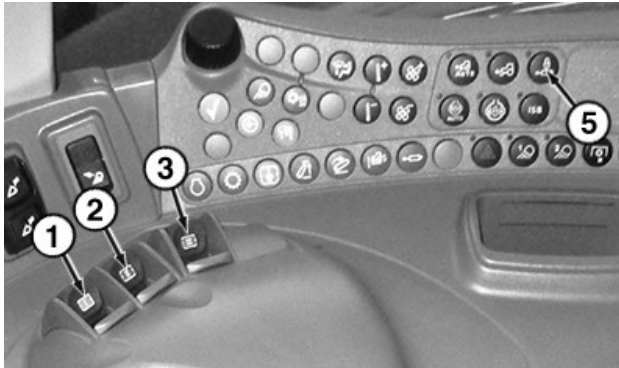


LX364285—UN—20FEB19

선택 제어 밸브 /// 원격 제어만 해당

전자식 SCV - 제어 장치

⚠ 주의: 항상 불필요한 제어 요소를 잠가 의도치 않게 작동하지 않도록 하십시오!



LX364283—UN—19FEB19

CommandARM™ 미장착 운전실 캡

- 1—SCV I 제어 레버
- 2—SCV II 제어 레버
- 3—SCV III 제어 레버
- 4—SCV IV 제어 레버¹
- 5—선택 제어 밸브 제어 레버 잠금 버튼
- A—SCV III 원격 제어만 해당(수축/확장)¹

설정은 섹션 70C를 참조하십시오.

- 전자식 SCV - 메뉴
- 전자식 SCV - SCV 유량 및 유동 시간 조정
- 전자식 SCV - 로더 모드
- 전자식 SCV - 조이스틱 모드
- 응답성은 전자 선택 제어 밸브 - 고급 설정을 참조하십시오

OULXA64,6M,000563C-44-28AUG23

전자식 SCV - 제어 레버

⚠ 주의: 조이스틱에 할당된 모든 선택 제어 밸브는 조이스틱으로 작동할 수 있습니다. 사용하기 전 버튼(5)을 눌러 현재 할당을 확인할 수 있습니다. 잘못 사용하면 치명적 사고가 발생할 수 있습니다. 섹션 70D의 조이스틱, 전자식을 참조하십시오.

⚠ 주의: 호스가 뒤바뀌지 않았는지 확인하여 상해를 방지합니다. 호스가 뒤바뀌면 실린더가 수축되어야 할 때 확장됩니다.

¹ 장착된 경우

중요: 거리에서 주행할 때 또는 SCV 제어 레버를 중립 위치에 놓을 필요가 없을 때는 SCV(5)의 잠금 버튼을 작동합니다.

참고: SCV 제어 레버를 클릭 위치로 옮기면 설정된 유량 및 유동 시간과 관련된 선택한 기능이 활성화됩니다. 작업자가 물리적으로 잡고 있지 않는 한 SCV 제어 레버는 확장 및 수축 클릭 위치를 유지하지 않습니다.

참고: 유동은 작동기구를 끌 때 유압 모터가 부드럽게 멈추도록 하는 데 사용할 수 있습니다.

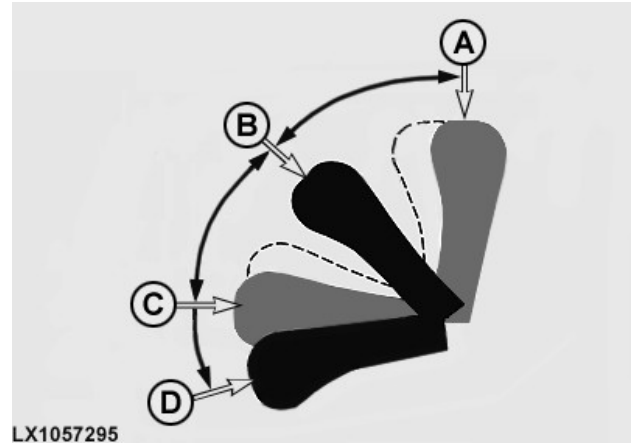


LX364283—UN—19FEB19
CommandARM™ 미장착 운전실 캡



LX364284—UN—19FEB19
CommandARM™ 장착 운전실

- 1—SCV I 제어 레버
- 2—SCV II 제어 레버
- 3—SCV III 제어 레버
- 4—SCV IV 제어 레버²
- 5—선택 제어 밸브 제어 레버 잠금 버튼



LX1057295

LX1057295—UN—19SEP13

- A—확장(클릭 위치)
- B—중립 위치
- C—수축(클릭 위치)
- D—유동 위치(디텐트)

A - 확장(클릭 위치)

레버를 확장 클릭 위치로 이동한 다음 놓으면 레버는 중립 위치로 복귀하고 유압 실린더가 사전 설정된 유량 및 사전 설정 유동 시간에 적합하게 확장됩니다.

A/B - 중립과 확장 클릭 위치 사이의 위치

레버를 중립과 확장 클릭 위치 사이로 이동하는 경우 실린더는 천천히 확장됩니다. 레버를 클릭 위치 쪽으로 더 이동하면 유압 실린더가 더 빠르게 확장됩니다. 레버를 놓으면 레버는 중립 위치로 되돌아가고 유압 실린더는 제 위치를 유지합니다.

B — 중립 위치(수축과 확장 사이)

중립 위치에서는 유압 실린더가 제 위치를 유지합니다.

레버를 유동 위치(D)에서 멈추게 하지 않는 한, 레버를 놓으면 중앙 위치(중립)로 복귀합니다.

B/C - 중립 위치와 수축 위치 사이의 위치

레버를 중립 위치와 수축 위치 사이로 이동하면 실린더가 천천히 수축됩니다. 레버를 클릭 위치 쪽으로 더 이동하면 유압 실린더가 더 빠르게 수축됩니다. 레버를 놓으면 레버는 중립 위치로 되돌아가고 유압 실린더는 제 위치를 유지합니다.

C - 수축(클릭 위치)

레버를 수축 클릭 위치로 이동한 다음 놓으면 레버는 중립 위치로 복귀하고 유압 실린더가 사전 설정된 유량 및 사전 설정 유동 시간에 부합하게 확장됩니다.

D - 유동 위치(디텐트 위치)

레버를 수축 클릭 위치를 지나 유동 위치에서 멈추면 유압 실린더의 피스톤이 자유롭게 움직이고 연결된 작동기구는 지면의 윤곽을 따라 작동합니다.

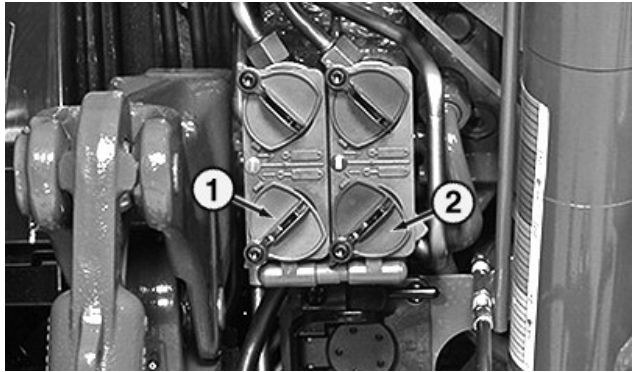
참고: 제어 레버를 클릭 위치에서 놓으면 레버는 자동적으로 중립 위치로 복귀합니다.

참고: 추가 외부 밸브를 사용할 경우 제어 레버를 중립 위치로 이동하여 개별 유압 기능을 끕니다.

참고: 작동기구의 유압을 해제하려면 엔진이 작동하는 동안 유동 위치(D)로 레버를 옮깁니다.

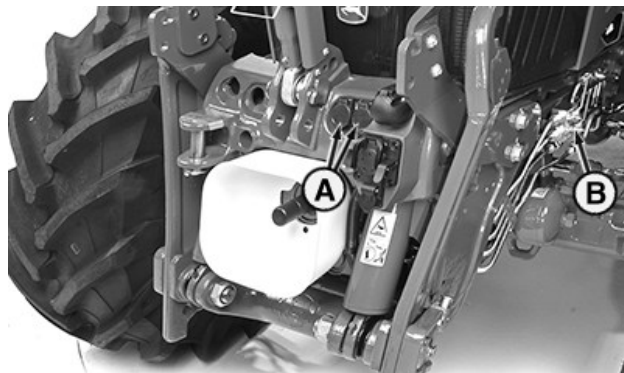
² 장착된 경우

- ⚠ 주의: 전방 히치(이코노미)와 전방 커플러를 장착한 경우에는 사고 위험이 있습니다!**
두 가지 용도에서 SCV I 및 II를 사용할 수 없는지 확인하십시오.



선택 제어 밸브 I 및 II

- 1—선택 제어 밸브 I
2—SCV II



이코노미 전방 히치

- A—전방 커플러, SCV II
B—차단 밸브

선택 제어 밸브 I 사용:

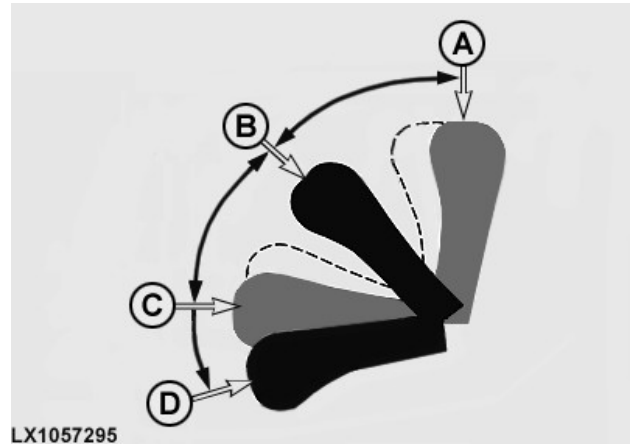
- SCV I을 사용할 때 차단 밸브(B)가 닫혀있는지 확인합니다.
- 전방 히치를 사용할 때 차단 밸브가 열려 있고 선택 제어 밸브 I에 연결된 다른 작동기구가 없는지 확인합니다.

SCV II 사용:

- SCV II를 사용할 때 전방 커플러(A)에 연결된 다른 작동기구가 없는지 확인합니다.
- 전방 커플러(A)를 사용할 때 SCV II에 연결된 다른 작동기구가 없는지 확인합니다.

OULXA64.6M,000563D-44-28AUG23

전자식 SCV - 중립 위치



LX1057295

LX1057295—UN—19SEP13

- A—확장(클릭 위치)
B—중립 위치
C—수축(클릭 위치)
D—유동 위치(디텐트)

중립 위치(B)는 플로우 시간이 만료될 때까지 계속되게 합니다. 유동 시간이 명령되지 않은 경우, 확장 및 수축 밸브가 모두 꺼집니다.

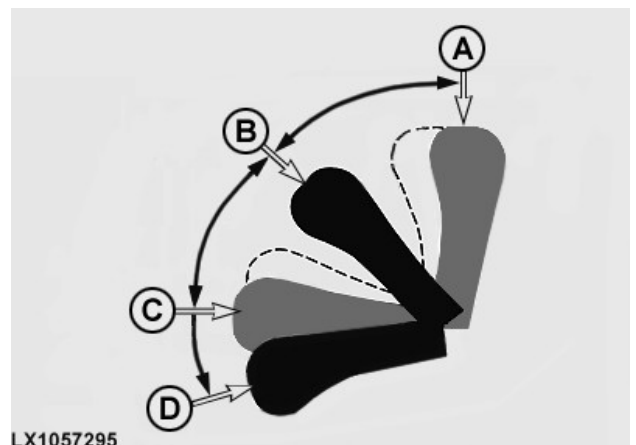
참고: 트랙터를 시동하기 전에 SCV 레버를 중립 위치에 놓습니다.

해제하면 확장 또는 수축 위치에 있는 레버는 중립 위치로 자동으로 돌아갑니다. 유동 위치는 디텐트 상태로 유지됩니다.

중립 또는 유동을 제외한 다른 모든 위치는 엔진 시동 후 레버가 중립으로 돌아갈 때까지 무시됩니다.

OULXA64.6M,000563E-44-28AUG23

전자식 SCV - 확장 및 확장 클릭 위치 확장



LX1057295

LX1057295—UN—19SEP13

- A—확장(클릭 위치)
B—중립 위치
C—수축(클릭 위치)
D—유동 위치(디텐트)

레버가 중립(B)과 신장 클릭 위치(A) 사이에서 이동되면 실린더가 천천히 신장합니다. 레버를 클릭 위치(A) 방향으로 더 이동하면, 유압 실린더가 더 빨리 확장됩니다. 레버를 놓으면 레버는 중립 위치로 되돌아가고 유압 실린더는 제 위치를 유지합니다.

참고: 유동 시간 설정은 확장 위치에서는 무시됩니다.

신장 클릭 위치

레버를 확장 위치(A)로 이동하고 해제합니다. 레버는 중립 위치로 복귀하고 사전 설정된 디텐트 시간 및 사전 선택된 유량에 따라 유압 실린더가 확장됩니다.

설정된 유량이 유지됩니다.

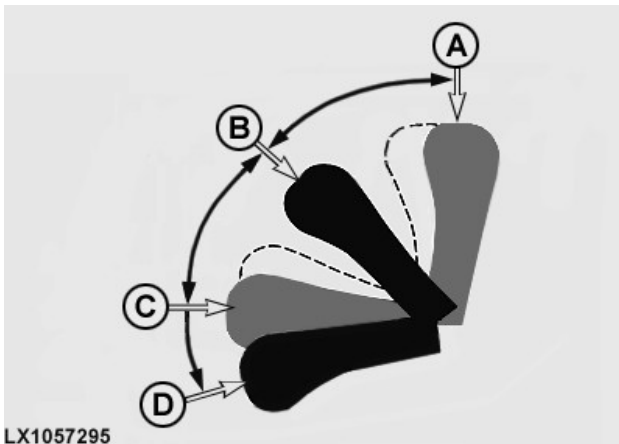
레버를 클릭 위치로 옮기면 유량에 대한 유동 시간이 시작됩니다. 시간이 경과할 때 실린더가 완전히 신장되도록 플로 시간은 조정되어야 합니다.

참고: 레버가 0.8초가 되기 전에, 클릭 위치에서 중립으로 돌아오지 않으면 클릭 위치에 관련된 설정은 취소됩니다.

클릭 위치와 관련된 설정은 레버를 중립 이외로 이동하여 취소할 수 있습니다.

OULXA64,6M,000563F-44-28AUG23

전자식 SCV - 수축 및 수축 클릭 위치 수축



- A—확장(클릭 위치)
- B—중립 위치
- C—수축(클릭 위치)
- D—유동 위치(디텐트)

레버가 중립(B)과 수축 클릭 위치(C) 사이에서 이동하면 실린더가 천천히 수축합니다. 레버를 클릭 위치(C) 방향으로 더 이동하면, 유압 실린더가 더 빨리 수축됩니다. 레버를 놓으면 레버는 중립 위치로 되돌아가고 유압 실린더는 제 위치를 유지합니다.

참고: 유동 시간 설정은 수축 위치에서는 무시됩니다.

수축(클릭 위치)

레버를 수축 위치(C)로 이동하고 해제합니다. 레버는 중립 위치로 복귀하고 사전 설정된 유동 시간 및 유량에 따라 유압 실린더가 수축됩니다.

유량이 유지됩니다.

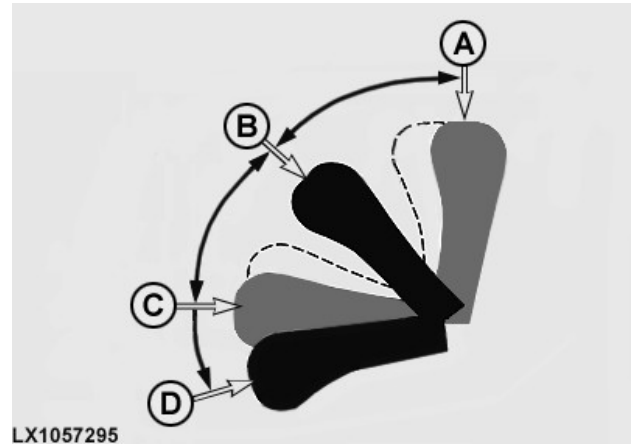
레버를 클릭 위치로 옮기면 유량에 대한 유동 시간이 시작됩니다. 시간이 경과할 때 실린더가 완전히 수축되도록 플로 시간은 조정되어야 합니다.

참고: 레버가 0.8초가 되기 전에, 클릭 위치에서 중립으로 돌아오지 않으면 클릭 위치에 관련된 설정은 취소됩니다.

클릭 위치와 관련된 설정은 레버를 중립 이외로 이동하여 취소할 수 있습니다.

OULXA64,6M,0005640-44-28AUG23

전자식 SCV - 유동 위치(디텐트)



- A—확장(클릭 위치)
- B—중립 위치
- C—수축(클릭 위치)
- D—유동 위치(디텐트)

수축 맞물림 위치 (C)를 지나 유동 위치로 레버를 옮깁니다. 유압 실린더의 피스톤은 유동 위치에서 자유롭게 움직일 수 있으며 장착된 작동기구는 지면 굴곡에 따라 작동할 수 있습니다.

기능을 비활성화하려면 손으로 레버를 중립으로 되돌립니다.

참고: 시간 설정은 유동 위치에서는 무시됩니다.

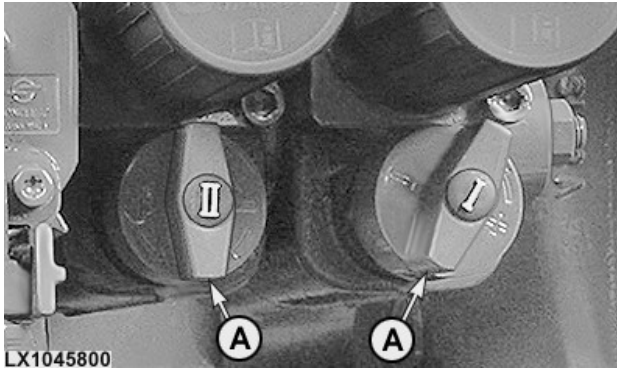
엔진 작동을 멈추기 전에 레버를 유동 위치(D)로 옮기고 나중에 시동을 걸 때 레버가 아직 유동 위치(D)에 있으면 유동 기능은 레버가 중립 위치(B)로 되돌아올 때까지 비활성 상태를 유지합니다. 측면 패널의 잠금 버튼은 계속 점등되어 있습니다.

유동 위치에서 사용한 후 레버를 앞뒤로 움직입니다. 이렇게 하면 유압 실린더에 오일이 채워지도록 할 수 있습니다.

OULXA64,6M,0005641-44-28AUG23

선택 제어 밸브(SCV) - 설정

기계식 SCV - 상승 속도

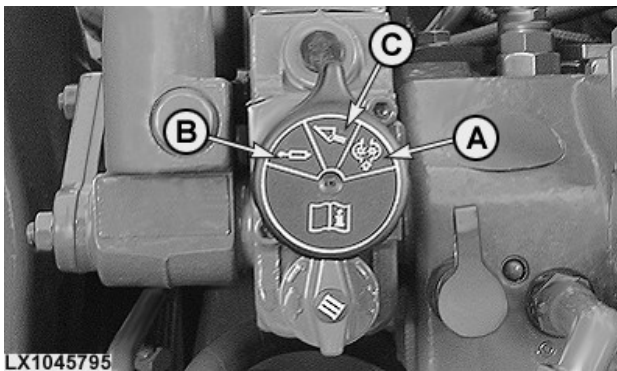


유압 실린더의 확장 및 수축(상승 및 하강)하는 비율을 조절할 때 유량 제어 밸브(A)를 사용할 수 있습니다. 하강할 때 선택 제어 밸브 제어 레버가 유동 위치로 이동하지 않는지 확인합니다.

중요: 유압 실린더의 완전 확장 및 수축에는 1.5초 이상이 소요됩니다. 더 빨리 수축하거나 확장하면 손상이 발생할 수 있습니다.

LX25458,6M,0000A3D-44-28AUG23

기계식 SCV - 기능 모드 설정



SCV 시리즈 450 그림

- A—잠금 기능 1
- B—잠금 기능 2
- C—잠금 기능 없음

이 트랙터에는 200 시리즈 및/또는 450 시리즈의 선택 제어 밸브를 장착할 수 있습니다.

200 및 450 시리즈 선택 제어 밸브는 "상승", "하강", "유동 위치" 등의 기능과 잠금 기능 (A)를 지원합니다.

잠금 기능 (A)는 수동으로 이동할 때까지 "상승" 또는 "하강" 위치로 제어 레버를 유지합니다.

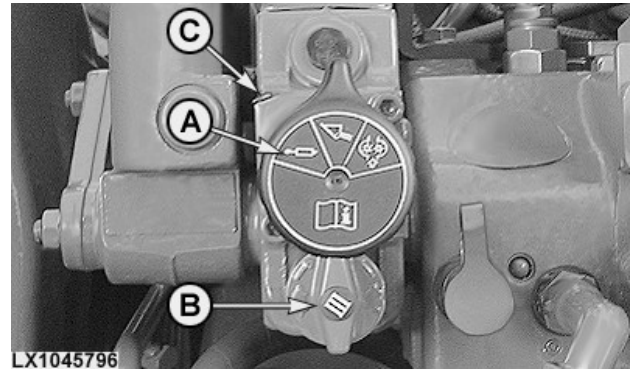
또한 450 시리즈 선택 제어 밸브는 오일 회로 내의 압력이 미리 결정된 값에 도달할 때까지(예: 유압 실린더가 끝 위치에 도달할 때) 상승 또는 하강 위치로 제어 레버를 고정하는 추가 잠금 기능(B)이 있습니다.

위치(C)에서는 잠금 기능이 활성화되지 않습니다. 제어 레버를 풀면 바로 중립으로 돌아갑니다.

작동기구(예: 유압 실린더)를 연결하는 경우 압력 연결부(예: 실린더 연장)는 하부 커플러에 연결해야 합니다. 200 시리즈 선택 제어 밸브가 장착된 경우 엔진이 차단되면 누출에 의한 압력 손실(예: 실린더 복귀)을 막을 수 있습니다. 450 시리즈의 선택 제어 밸브의 경우 누출 가능성이 더욱 줄어듭니다.

LX25458,6M,0000A3E-44-28AUG23

기계식 SCV - 시리즈 450의 압력 설정



LX1045796—UN—22DEC10

- A—잠금 기능
- B—유량 제어 밸브
- C—플러그

참고: 모든 선택 제어 밸브는 출고 시 18000kPa(180bar, 2610psi)의 압력에서 꺼지도록 조정되어 있습니다.

잠금 기능의 선택 제어 밸브가 너무 일찍 꺼지거나(제어 레버가 너무 일찍 중립 위치로 이동) 또는 너무 늦게 꺼지거나 켜진 상태로 있는 경우(제어 레버가 너무 늦게 중립 위치로 이동 또는 아예 중립 위치로 이동하지 않음) 다음을 실시합니다.

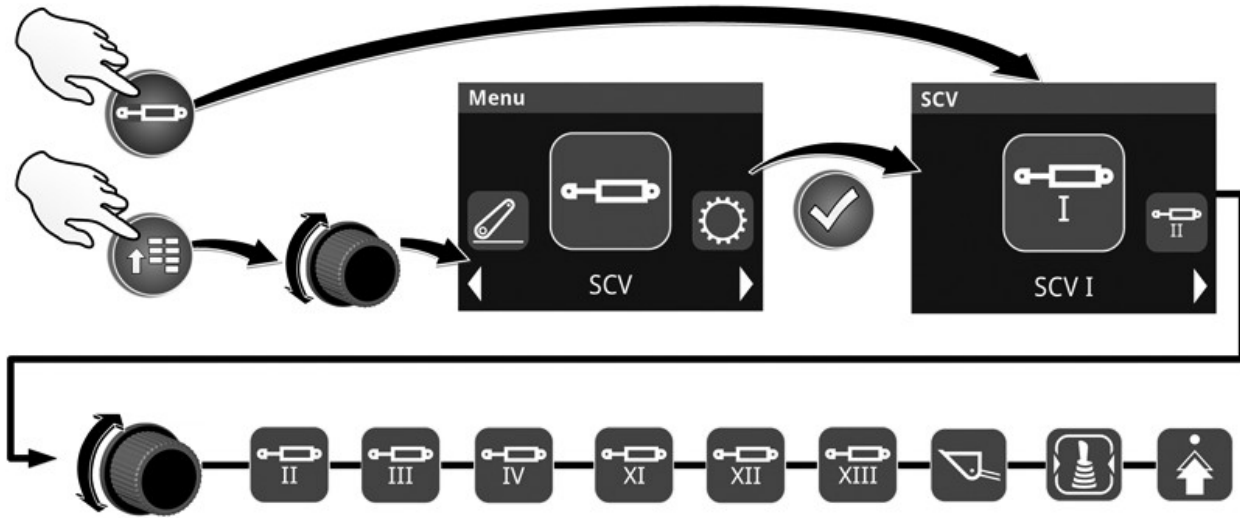
1. 유압 호스를 커넥터에서 분리합니다(장착된 경우).
2. 잠금 기능(A)(최대한 오른쪽으로 움직임)을 체결하고 유량 제어 밸브(B)를 중앙 위치로 이동합니다.
3. 플러그(C)를 분리하고 1.5mm(0.06in) 육각 소켓 렌치를 삽입합니다.
4. 엔진에 시동을 걸고 나사를 최대한 시계 방향으로 돌립니다.
5. SCV 제어 레버를 상승 또는 하강 위치로 움직입니다(제어 레버는 상승 또는 하강 위치에 남아 있음).
6. 제어 레버가 중립 위치로 돌아갈 때까지 나사를 반시계 방향으로 돌립니다.

참고: 한 바퀴 회전마다 약 2000kPa(20bar, 290psi)의 압력이 변합니다.

7. 플러그를 다시 설치합니다.

LX25458,6M,0000A3F-44-28AUG23

전자식 SCV - 메뉴

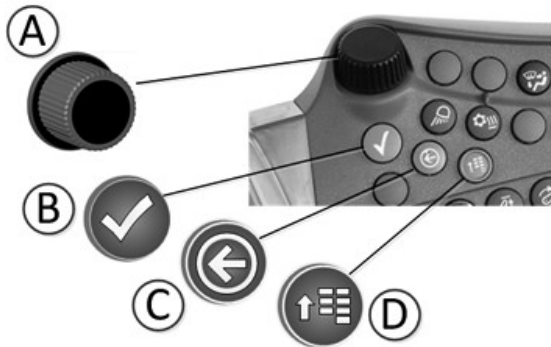


전체 장치가 표시된 디스플레이

LX368280—UN—17DEC18

- 선택 제어 밸브용 버튼이 있는 제어 장치의 설정에 액세스합니다.
- 메인 메뉴를 통해 제어 장치의 설정에 액세스합니다.

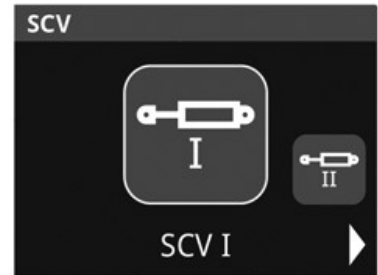
필수 제어장치 설정 실시:



- A—선택 및 설정
B—선택 확인
C—한 단계 뒤로 이동
D—메인 메뉴 액세스

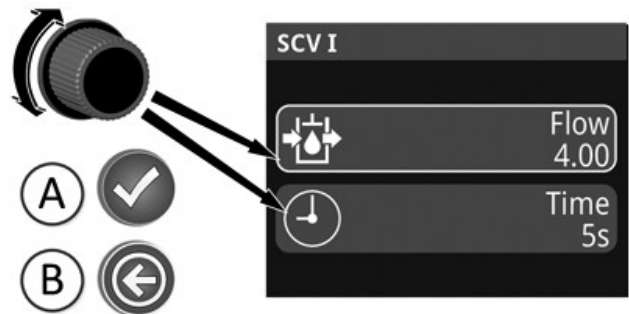
LX361250—UN—17DEC18

OULXA64,6M,0005643-44-28AUG23



LX368285—UN—17DEC18

3. 유량 또는 유동 시간을 선택합니다. 버튼(A)을 사용하여 선택을 확인합니다.



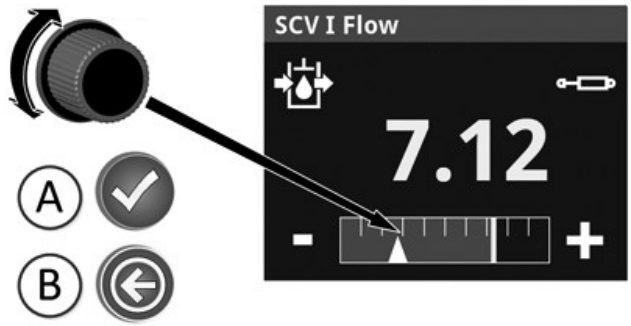
- A—확인
B—뒤

LX368286—UN—17DEC18

전자식 SCV - SCV 유량 및 유동 시간 조정

1. 메뉴에 액세스하려면 선택 제어 밸브, 전자식 - 메뉴를 참조하십시오.
2. 원하는 선택 제어 밸브에 액세스하여 설정(예: SCV I)합니다. 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.

4. 유량을 설정하고 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.

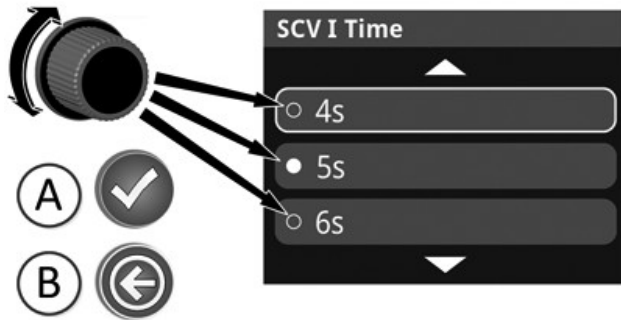


유량, 설정

LX368287—UN—17DEC18

A—확인
B—뒤

- 유동 시간을 선택하고 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



유동 시간, 설정

LX368288—UN—17DEC18

OULXA64,6M,0005644-44-28AUG23

전자식 SCV - 로더 모드

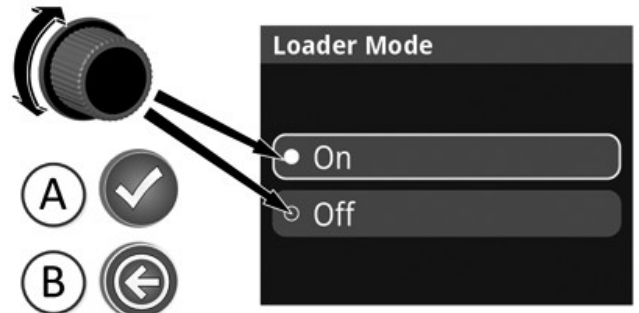
참고: 로더 모드는 조이스틱을 통해서만 작동할 수 있습니다.

- 메뉴에 액세스하려면 선택 제어 밸브, 전자식 - 메뉴를 참조하십시오.
- 로더 모드를 선택하고 버튼 (A)로 확인합니다.



- 켜기 또는 끄기를 선택하고 버튼 (A)로 확인합니다.

LX368281—UN—17DEC18



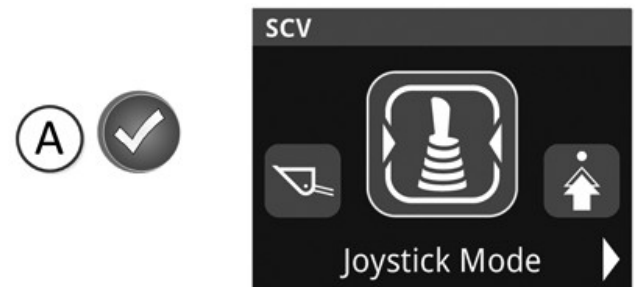
A—확인
B—뒤

LX368282—UN—17DEC18

OULXA64,6M,0005645-44-28AUG23

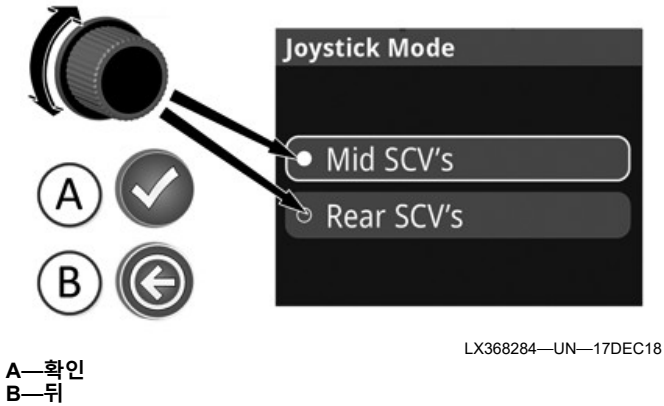
전자식 SCV - 조이스틱 모드

- 메뉴에 액세스하려면 선택 제어 밸브, 전자식 - 메뉴를 참조하십시오.
- 조이스틱 모드를 선택하고 버튼 (A)를 사용하여 확인합니다.



- 미드 또는 후방 SCV를 선택합니다. 중간 = SCV XI, XII 및 XIII.

LX368283—UN—17DEC18



- 중간 SCV를 선택한 경우 SCV XI, XII 및 XIII의 설정된 유동 시간은 무시됩니다.
- 후방 선택 제어 밸브를 선택하면 로더 모드로 전환됩니다.

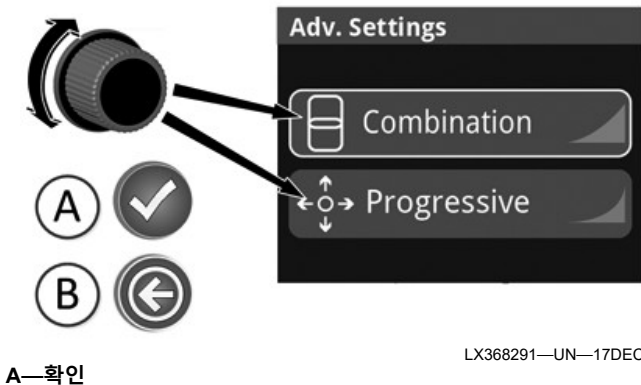
OULXA64,6M,0005646-44-28AUG23

전자식 SCV - 고급 설정

1. 메뉴에 액세스하려면 선택 제어 밸브, 전자식 - 메뉴를 참조하십시오.
2. 고급 설정을 선택하고 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.

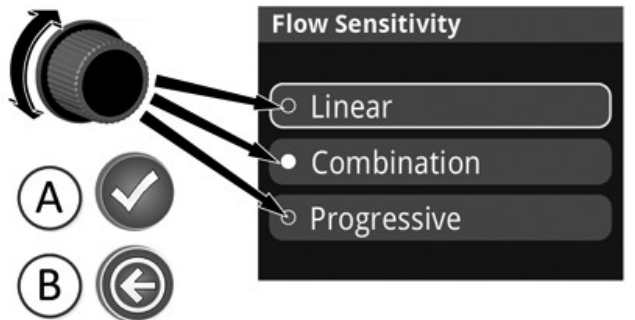


3. 제어 레버 또는 조이스틱 기호를 선택하고 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



B—뒤

4. 민감도를 선택하고 버튼(A)을 사용하여 확인합니다.



제어 레버 또는 조이스틱을 작동할 때 유량 특성:

- **선형:** 유량은 레버의 위치에 비례합니다.
- **혼합형:** 유량은 레버의 이동 초기 범위에서는 낮고 나중에 증가합니다. 응답성이 민감합니다.
- **점진형:** 유량은 레버의 이동 초기 범위에서는 매우 낮고 나중에 증가합니다. 응답성이 매우 민감합니다.

OULXA64,6M,0005647-44-28AUG23

작업자 인식 전송 장치(북미, 호주 및 뉴질랜드만 해당)

작업자가 운전석을 비우면 경고음이 울리며, 변속기 및 SCV 제어 장치가 다음과 같이 전환됩니다.

1. 주차 또는 중립 위치의 변속기
2. 연속 또는 예정된 디텐트 모드의 SCV 제어장치

5초 후에 경고음이 꺼집니다.

참고: SCV는 작업자가 자리를 비워도 해제되지 않습니다.

LX25458,6M,0000A40-44-27MAR23

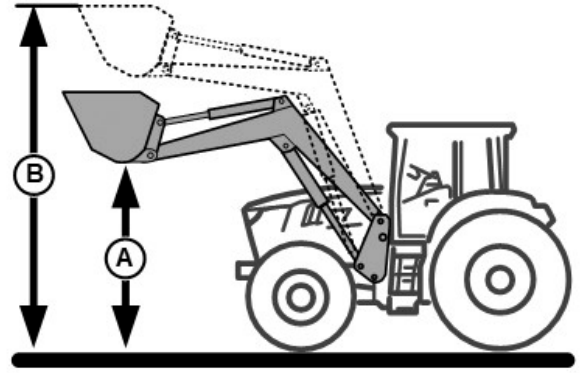
전방 로더

공공 도로에서 로더를 사용하여 주행

⚠ 주의: 부상 및 장비 및 환경에 대한 잠재적 손상 위험이 있습니다.

아래 나열된 안전 예방책을 준수하여 현지 규정에 명시된 고유 요건을 준수하십시오.

- 로더가 언로드되고 붐이 지역 법규에 지정된 높이로 상승한 상태인지 확인합니다. 예를 들어, 일부 국가에서는 공공 도로에서 주행할 때 지면에서 전방 로더까지의 최소 높이(A)는 2미터(6.5피트), 최대 높이(B)는 4미터(13피트)일 것을 요구합니다.
- 전방 로더와 통로, 다리, 신호등 또는 전선과 같은 위쪽 구조물 사이의 접촉을 피하십시오.
- 운전자의 앞쪽 시야가 막히지 않도록 하십시오.
- 조명 시스템 및 차량 등록 플레이트의 가시성이 손상되지 않았는지 확인합니다.
- 무게 중심의 상승을 고려하여 주행 스타일을 조절하십시오. 이는 천천히 회전을 하고 차량이 기울어질 때 더욱 조심하는 것을 포함합니다.
- 특히 교차로를 통과하거나 회전할 때 차량의 길이가 증가하였다는 사실에 유의하십시오.
- 전방 로더 조이스틱을 잠금 로더의 의도치 않은 작동을 방지합니다. 이 설명서를 참조하십시오.



LX665247—UN—23JUN25

예: 최소 및 최대 높이

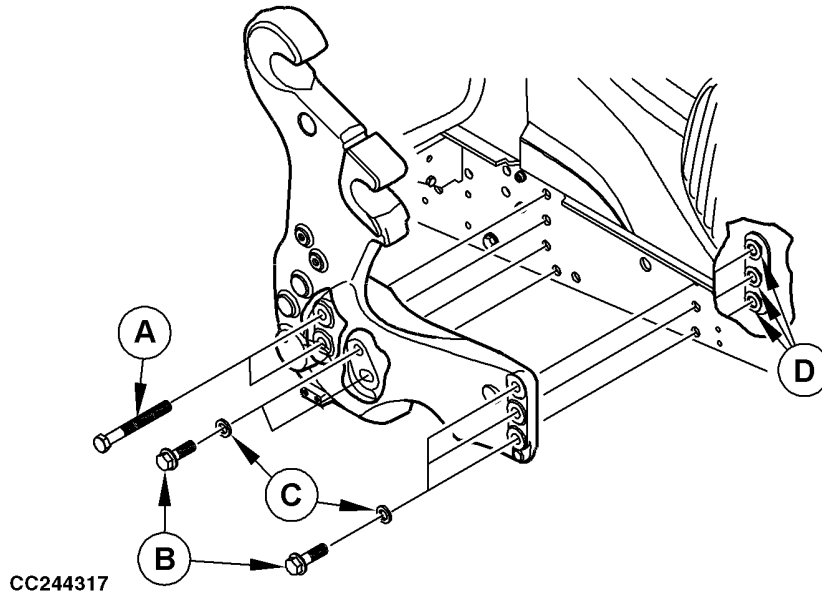


LX665248—UN—23JUN25

예: 전방 로더 조이스틱 잠금

80D.oulxa64,1750679636006-44-24JUN25

620R/623R 로더용 전방 로더 마운팅 프레임



CC244317

CC244317—UN—04JUN15

전방 로더

John Deere 전방 로더 마운팅 프레임에 사용되는 하드웨어					
품목	명칭	표준	치수	식별/등급	코팅
(A)	플랜지가 부착된 캡 나사	JDS121	M20 x 2.5 x 160	10.9	아연
(B)	플랜지가 부착된 캡 나사	JDS121	M20 x 2.5 x 70	10.9	아연
(D)	플랜지가 부착된 육각 너트	ISO4161	M20 x 2.5	10	아연

John Deere 전방 로더 마운팅 프레임에 사용되는 하드웨어							
품목	명칭	표준	내부 직경	바깥 지름	두께	재료	코팅
(C)	와셔	JDS130	21.4mm(0.9in)	42mm(1.5in)	5mm(0.1in)	300HV	아연

중요: 전방 로더 점검 및 승인은 John Deere에서 무료로
제공해 드립니다.

John Deere 전방 로더 마운팅 프레임을 장착할
때에는 위 그림에 표시된 대로 적합한 구성품을
사용하십시오.

일정한 간격을 두고 나사를 조일 토크를
점검하십시오. 전방 로더의 수리와 관련해서는 사용
설명서 및 설치 지침을 준수하십시오.

항목
플랜지 장착 캡 나사

측정
토크

사양
620Nm(457lb·ft)

LX25458,ALL,0000A41-44-18JUN25

전방 로더 - 유압 퀵 릴리스(장착된 경우)



LX364288—UN—20FEB19

전방 로더의 작동기구가 변경된 경우 버튼 (A)를 눌러
잠그거나 잠금을 해제합니다.

참고: 자세한 정보는 전방 로더의 사용 설명서를
참조하십시오.

OULXA64,6M,0005648-44-28AUG23

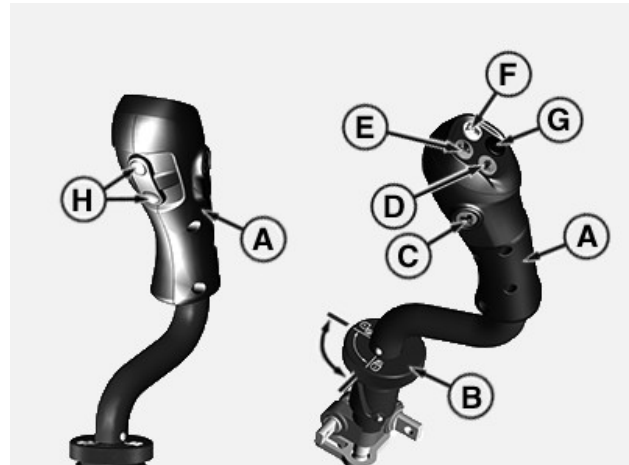
전방 로더 - 리프팅 기능에 대한 엔진 속도의 영향

전방 로더의 리프팅 기능은 엔진 속도를 높이면
향상됩니다. 핸드 스로틀을 사용하여 원하는 최소 엔진
속도를 설정합니다.

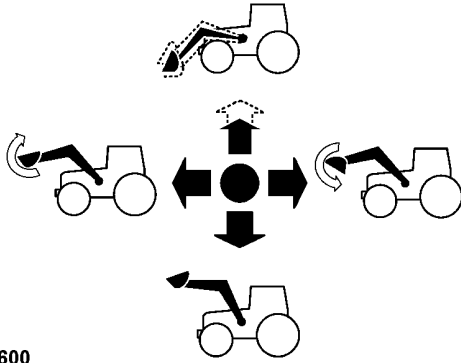
LX25458,0000A43-44-19JUN23

기계식 조이스틱(출고 시 설치됨) - 제어

! 주의: 전방 로더를 사용하지 않을 때는 조이스틱을
잠가야 합니다. 이렇게 하려면 잠금 링(B)을 돌리고
조이스틱이 움직이지 않는지 확인합니다. 이렇게
하지 않으면 트랙터가 움직일 때 전방 로더가
뜻하지 않게 움직여서 심각한 사고가 발생할 수
있습니다.



LX364495—UN—16OCT19



LX1054600

LX1054600—UN—10OCT11

- A—조이스틱
B—잠금 링(운송 잠금장치)
C—버튼, 주행 방향 변경
D—기어 변속 버튼, 다운시프트
E—기어 변속 버튼, 업시프트
F—적재기 서스펜션 시스템 활성화 버튼¹
G—버튼, 작동기구의 디버터 밸브 활성화¹
H—록커 스위치, 추가 제어 밸브 수축/확장¹

참고: 표시된 조이스틱에는 옵션 제어장치가 장착되어 있습니다.

기본 기능:

- 잠금 링을 우측으로 돌림 = 잠금
- 잠금 링을 좌측으로 돌림 = 잠금 해제
- 레버를 후방으로 이동 = 전방 로더 상승
- 레버를 전방 저항점까지 이동 = 전방 로더 하강
- 레버를 전방 저항점(디텐트) 이상으로 이동 = 전방 로더가 유동 위치에 있음
- 레버를 좌측으로 이동 = 버킷 롤백
- 레버를 우측으로 이동 = 버킷을 아래로 기울임

고급 기능 및 프로그래밍:

조이스틱(A)은 두 개의 선택 제어 밸브(SCV)를 동시에 작동할 수 있도록 합니다.

세 번째 제어 밸브는 록커 스위치(H)를 통해 작동하며 추가 기능을 제어할 수 있도록 합니다.

버튼(C)을 눌러 주행 방향을 변경합니다.

로더 서스펜션 시스템은 버튼(F)으로 켜고 끌 수 있습니다. 로더 서스펜션 시스템이 켜지면 버튼 (F)의 LED가 켜집니다.

기어 시프트 버튼(D 및 E)을 사용하여 변속기의 기어를 전환할 수 있습니다. CommandQuad™ PLUS 변속기 장착 트랙터에서 변속기가 A, B, C 또는 D 범위에서 작동하는 경우에만 기어를 변속할 수 있습니다.

로더 서스펜션 시스템 활성화 및 비활성화(장착된 경우)

1. 버튼(F)을 누른 상태에서 점화를 켭니다.
2. 버튼의 LED가 점멸하기 시작할 때까지 버튼(F)을 5초 이상 누르고 있습니다.

¹ 장착된 경우

3. 버튼에서 손을 떼고 5초 이내에 다시 한번 눌러 프로그래밍 모드에 접속합니다.
4. 적재기 서스펜션 시스템의 현재 프로그래밍은 다음과 같이 표시됩니다.
LED가 계속 꺼져 있음 ◆ 적재기 서스펜션 시스템 비활성화됨
LED가 계속 켜져 있음 ◆ 적재기 서스펜션 시스템 활성화됨
5. 버튼(F)으로 적재기 서스펜션 시스템을 활성화하거나 비활성화합니다.
6. 프로그래밍 모드를 종료하고 설정을 저장하려면 조이스틱의 아무 버튼을 누르거나 점화 스위치를 끕니다.

참고: 엔진이 시동될 때마다 로더 서스펜션 시스템이 꺼진 상태를 유지합니다.

작동기구 디버터 밸브 활성화 또는 비활성화(장착된 경우)

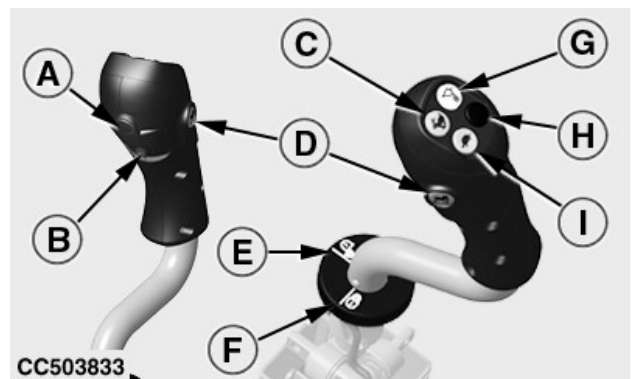
버튼(G)을 짧게 눌러 작동기구의 전류 밸브를 활성화합니다. 이를 통해 다른 기능을 제어할 수 있습니다.

버튼(G)을 다시 눌러 작동기구의 전류 밸브를 다시 비활성화합니다.

참고: 자세한 내용은 작동기구 사용 설명서를 참조하십시오.

OULXA64,6M,0005345-44-16AUG23

기계식 조이스틱(신규 장착), 6M 시리즈 트랙터용 R 시리즈 로더(MY20-) - 제어 장치



- CC503833
- A—3차 기능
B—기능 없음
C—기어 위로 변속
D—리버스
E—잠금 해제 위치
F—잠금 기능
G—적재기 서스펜션 시스템
H—4차 기능
I—기어 아래로 변속

CC503833—UN—16MAR21

우발적인 이동을 방지하기 위해 조이스틱을 중립에서 잠글 수 있습니다

- 조이스틱을 잠그려면 조이스틱이 중립 위치에 있는 동안 위치 (F)로 잠금장치를 회전합니다.
- 조이스틱의 잠금을 해제하려면 잠금장치를 위치 (E)로 돌립니다.

참고: 네 번째 기능을 사용하려면 프런트 엔드 작동기구에 디버터 밸브가 장착되어 있어야 합니다.

세 번째 또는 네 번째 기능을 활성화하려면:

- 상단 록커 스위치(A)를 계속 눌러 세 번째 기능을 선택합니다.
- 버튼 (H)를 계속 눌러 네 번째 기능을 선택합니다.

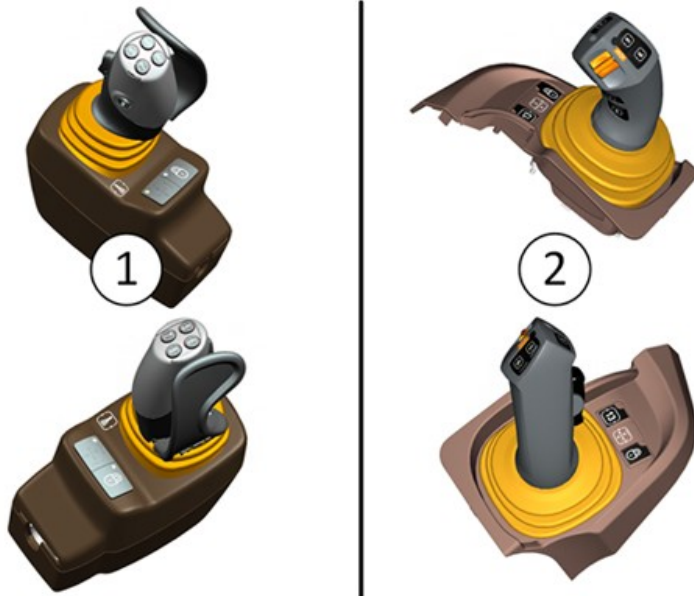
레버를 오른쪽으로 밀어 작동기구를 열거나 왼쪽으로 당겨 작동기구를 닫습니다.

트랙터의 변속기를 조이스틱으로 제어할 수 있습니다.

- 버튼 (D)를 눌러 트랙터의 주행 방향을 반대로 바꿉니다.
- 버튼 (C)를 눌러 기어를 위로 변속합니다.
- 버튼(I)를 눌러 기어를 아래로 변속합니다.

oulxa64,1656420189013-44-27MAR23

전자식 조이스틱 - 버전 식별



조이스틱 버전

LX514274—UN—27JUL22

트랙터에는 두 가지 다른 버전의 조이스틱이 장착될 수 있습니다.

1. 버전 (1)은 플랩의 움직임을 통해 작업자의 손을 감지합니다.
2. 버전 (2)는 센서를 통해 작업자의 손을 감지합니다.

oulxa64,1655899194890-44-29AUG23

전자식 조이스틱(버전1)—제어

⚠ 주의: 치명적인 사고 위험.

작동 오류로 인하여 작동기구 및 전방 로더가 예기치 않게 움직일 수 있습니다.

- 항상 조심스럽게 작업하고 집중합니다.
- 디버터 밸브의 상태에 유의합니다.
- iTEC™과 전방 로더를 함께 작동하지 마십시오.

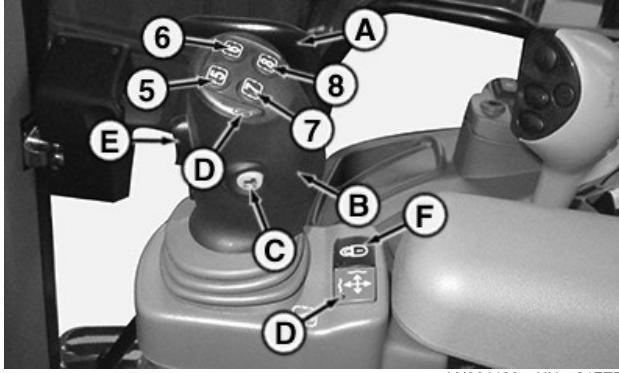
- 전방 로더로 작업하려면 항상 로더 모드를 활성화합니다.

- 전방 로더로 작업하는 동안 제한 디텐트 위치를 사용하지 마십시오.

- 도로를 주행할 때 및 조이스틱이 필요하지 않은 경우 잠금 버튼(F)을 사용하여 조이스틱을 잠급니다. 조이스틱을 잠그면 버튼(F)이 점등됩니다.

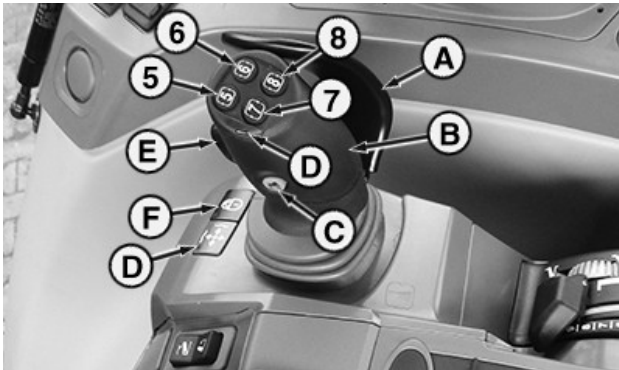
중요: 출고 시 설정이 아닌 기본 설정이 활성화된 경우 장비가 시동 된 후 메시지가 표시됩니다. 이 메시지는 작업자에게 현재 설정을 숙지하라는 것을 알려줍니다. 기능은 메시지를 확인한 후에만 사용할 수 있습니다. 섹션 30AA의 제어 장치 설정을 참조하십시오.

ISOBUS 작동기구 관련 사전 설정은 작동기구의 사용 설명서를 준수하십시오.



오른쪽 팔걸이의 조이스틱

LX364108—UN—21FEB19



CommandARM™ 조이스틱

LX364109—UN—14NOV18

- 5—기어 변속 버튼, 업시프트
- 6—버튼, 로더 서스펜션 시스템 활성화²
- 7—기어 변속 버튼, 다운시프트
- 8—버튼, 디버터 밸브²
- A—핸드 플랩, 조이스틱 작동
- B—조이스틱
- C—버튼, 주행 방향 변경
- D—표시등, 조이스틱 활성화
- E—록커 스위치, 상승/하강
- F—잠금 버튼, 조이스틱 켜기/끄기

중요: 시트를 우측으로 완전히 돌리면 우측 팔걸이의 조이스틱이 측면 콘솔과 닿을 수 있습니다. 시트 회전, 시트 높이를 확인하고, 시트를 앞뒤로 조정하여 닿지 않게 합니다.

선택 제어 밸브³ 조이스틱(B)을 사용하여 우측 액세스 발판 뒤의 XI~XIII을 작동할 수 있습니다.

조이스틱(B)을 사용하면 2개의 SCV를 동시에 작동할 수 있습니다. 세 번째 제어 밸브는 록커 스위치를 통해 작동하며 추가 기능을 제어할 수 있도록 합니다.

록커 스위치를 감지 가능한 저항 지점(클릭 위치)을 지나도록 이동한 다음 놓으면, 연결된 작동기구의 유압 실린더가 사전 설정된 유동 시간 및 유량에 따라 수축 또는 확장됩니다.

버튼(8)을 누르면 작동기구의 디버터 밸브가 활성화되어 추가 기능을 제어할 수 있습니다.

참고: 자세한 내용은 작동기구 사용 설명서를 참조하십시오.

로더 서스펜션 시스템은 버튼(6)에서 켜고 끌 수 있습니다. 로더 서스펜션 시스템이 켜지면 버튼(6)의 LED가 켜집니다.

참고: 로더 서스펜션 시스템은 엔진이 시동될 때마다 꺼진 상태를 유지합니다.

기어 시프트 버튼(5 및 7)을 사용하여 변속기의 기어를 전환할 수 있습니다.

버튼(C)을 눌러 주행 방향을 변경합니다.

조이스틱의 잠금을 해제하려면 버튼(F)을 누릅니다. 조이스틱을 사용할 준비가 되면 표시등(D)이 녹색으로 표시됩니다.

조이스틱의 레이아웃, 기능 및 잠금 기능에 관한 자세한 내용은 다음 페이지를 참조하십시오.

섹션 30A의 제어 장치 설정도 참조하십시오.

OULXA64,6M,000564A-44-28AUG23

전자식 조이스틱(버전1) - 레이아웃 및 기능

⚠ 주의: 전방 로더로 작업하기 전에 항상 로더 모드를 활성화합니다. 이렇게 하지 않으면, 원치 않는 기능이 우발적으로 작동할 수 있습니다. 섹션 70C의 선택 제어 밸브, 전자식 - 로더 모드를 참조하십시오.

중요: 다양한 기능을 전/후 및 좌/우의 레버 방향 및 조이스틱의 록커 스위치에 할당할 수 있습니다. 이 할당은 제어 장치 설정 페이지에서만 볼 수 있습니다. 섹션 30AA를 참조하십시오.

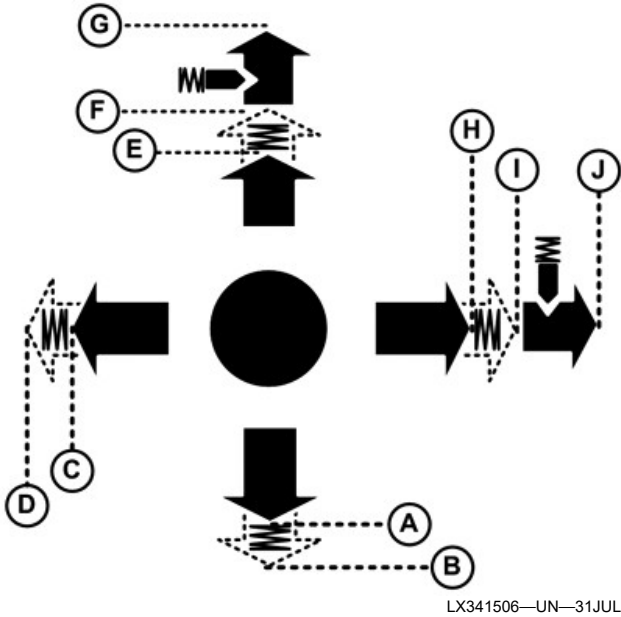
참고: 오일 온도가 20°C(68°F) 미만일 경우 전방 로더가 느리게 작동합니다. 자동화 기능은 다음에 영향을 받을 수 있습니다.

SCV 설정은 섹션 70C를 참조합니다:

- 선택 제어 밸브, 전자식 - 유동 시간 설정
- 선택 제어 밸브, 전자식 - 유량 설정
- 응답성은 선택 제어 밸브, 전자식 - 고급 설정을 참조하십시오.

² 유럽 버전만 해당

³ 선택 제어 밸브



- A** 작동기구의 기능이 원하는 속도에서 수행될 때까지 조이스틱을 뒤로 당깁니다. 저항 지점 이상으로 레버를 이동하지 마십시오.
- B** 인지할 수 있는 저항 지점(클릭 위치)을 **지날** 때까지 조이스틱을 뒤로 당긴 다음 해제합니다.
 • SCV 제어장치:
 작동기구와 연결된 유압 실린더는 사전 설정 유동 시간과 유동 속도에 따라 연장됩니다.
 • 로더 모드:
 로더 모드에서는 유동 시간 설정이 무시됩니다.
- C** 작동기구의 기능이 원하는 속도에서 수행될 때까지 조이스틱을 왼쪽으로 당깁니다. 저항 지점 이상으로 레버를 이동하지 마십시오.
- D** 인지할 수 있는 저항 지점(클릭 위치)을 **지날** 때까지 조이스틱을 왼쪽으로 당긴 다음 해제합니다.
 • SCV 제어장치:
 작동기구와 연결된 유압 실린더는 사전 설정 유동 시간과 유동 속도에 따라 연장됩니다.
 • 로더 모드:
 로더 모드에서는 유동 시간 설정이 무시됩니다.
 로더 모드에서 조이스틱을 저항 지점(클릭 위치)을 지나 왼쪽으로 두 번 짧게 연속으로 움직인 다음 잡고 있으면 버킷 털기 기능이 작동합니다. 이 기능은 레버가 클릭 위치를 벗어나면 정지합니다.
- E** 작동기구의 기능이 원하는 속도에서 수행될 때까지 조이스틱을 앞으로 밟니다. 저항 지점 이상으로 레버를 이동하지 마십시오.

- F** 인지할 수 있는 저항 지점(클릭 위치)을 **초과**할 때까지 조이스틱을 앞으로 민 후 해제합니다.
 • SCV 제어장치:
 작동기구와 연결된 유압 실린더는 사전 설정 유동 시간과 유동 속도에 따라 수축됩니다.
 • 로더 모드:
 로더 모드에서는 유동 시간 설정이 무시됩니다.
- G** 조이스틱을 앞으로 완전히 밀어 디텐트를 체결하여 유동 위치를 작동합니다. 레버는 손으로 다시 당길 때까지 디텐트 위치를 유지합니다.
- H** 작동기구의 기능이 원하는 속도에서 수행될 때까지 조이스틱을 오른쪽으로 당깁니다. 저항 지점 이상으로 레버를 이동하지 마십시오.
- I** 인지할 수 있는 저항 지점(클릭 위치)을 **지날** 때까지 조이스틱을 오른쪽으로 당긴 다음 해제합니다.
 • SCV 제어장치:
 작동기구와 연결된 유압 실린더는 사전 설정 유동 시간과 유동 속도에 따라 수축됩니다.
 • 로더 모드:
 로더 모드에서는 유동 시간 설정이 무시됩니다.
 로더 모드에서 조이스틱을 저항 지점(클릭 위치)을 지나 오른쪽으로 두 번 짧게 연속으로 움직인 다음 잡고 있으면 버킷 털기 기능이 작동합니다. 이 기능은 레버가 클릭 위치를 벗어나면 정지합니다.
- J** 조이스틱을 오른쪽으로 완전히 밀어 디텐트를 체결하여 유동 위치를 작동합니다. 레버는 손으로 다시 당길 때까지 디텐트 위치를 유지합니다.

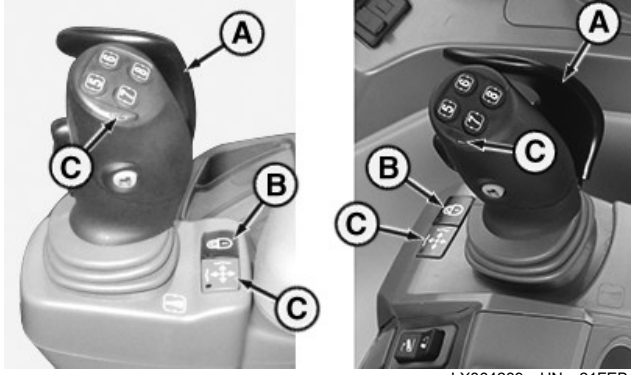
OULXA64.6M,000564B-44-28AUG23

전자식 조이스틱(버전1) - 잠금 기능(운송 잠금)

⚠ 주의: 작동기구 및 트랙터 구성품의 예기치 못한 작동으로 인한 상해 위험이 있습니다.

오작동하거나 기능이 갑자기 작동할 경우 치명적인 부상이 유발될 수 있습니다.

도로 주행 및 조이스틱이 필요하지 않을 경우, 잠금 버튼(B)을 사용하여 조이스틱의 기능을 비활성화합니다. 버튼(B)의 표시등은 기능이 비활성화되면 점등됩니다.



LX364289—UN—21FEB19

CommandARM™ 미장착 / CommandARM™ 장착

- A—조이스틱 작동용 핸드 플랩
B—잠금 버튼, 조이스틱 켜기/끄기
C—표시등, 조이스틱 잠금 해제

잠금 버튼(B)을 사용하여 조이스틱의 전방 로더 기능을 모두 잠그거나 잠금 해제할 수 있습니다. 변속기 기능(주황색 버튼)을 블록에서 제외합니다.

조이스틱을 잠그면 잠금 버튼(B)의 표시등이 점등됩니다.

조이스틱이 해제되면 표시등(C)이 점등됩니다.

트랙터를 재시동할 때마다 조이스틱은 잠금 상태를 유지합니다.

핸드 플랩(A)은 조이스틱의 우발적인 작동을 방지합니다. 레버는 핸드 플랩이 열려 있는(작업자가 손으로 열어서) 동안에만 작동합니다. 작업자가 손을 핸드 플랩에 놓은 후에도 전방 로더가 작동하지 않는 경우라면 핸드 플랩이 열렸을 때 레버가 중심 디텐트 위치에 있지 않았기 때문일 것입니다. 레버를 중심 디텐트 위치로 이동해서 시스템을 작동시킵니다.

레버를 중립 위치에 10분보다 더 오래 놓은 경우, 유압 기능이 잠깁니다. 손을 핸들 플랩에서 잠시 떼어 잠금을 초기화합니다. 오작동(예: 시스템의 일부가 작동하지 않거나 작동 오류)하는 경우, 위의 절차에 따라 시스템을 완전히 또는 부분적으로 다시 활성화할 수도 있습니다.

참고: 추운 날씨에서는 잠시 동안 로더가 작동하지 않을 수 있습니다. 유압 오일 온도가 0°C(32°F) 이하로 떨어지면 텔레스코픽 암/버킷/그랩 밸브의 스텝퍼 모터가 더 천천히 작동합니다. -25°C(-13°F) 이하의 온도에서는 작동이 완전히 멈춥니다. 다양한 전방 로더 기능을 작동하여 시스템을 예열합니다.

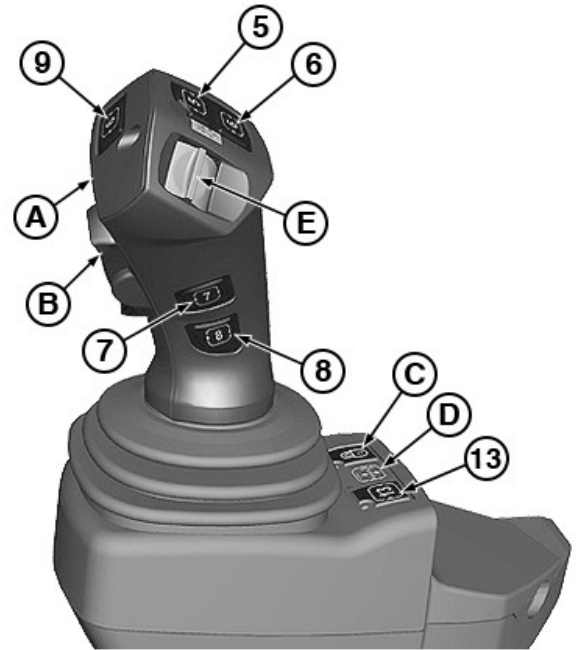
참고: 조이스틱이 잠겨 있어도 기어 변속 기능(주황색 버튼)은 활성화 상태를 유지합니다.

- 항상 조심스럽게 작업하고 집중합니다.
- 제어장치를 사용하지 않는 상태에서 도로를 주행할 경우 항상 운송 잠금을 작동시킵니다. 이는 예를 들어 조이스틱, 히치 및 SCV의 제어에 적용됩니다⁴.
- 전방 로더와 iTEC™을 동시에 사용하지 않습니다.

중요: 시트가 완전히 우측으로 돌아간 위치에 있는 경우 우측 팔걸이에 있는 조이스틱이 측면 콘솔과 접촉할 수 있습니다. 시트 회전, 시트 높이를 확인하고, 시트를 앞뒤로 조정하여 닿지 않게 합니다.

버튼(C)으로 조이스틱의 잠금을 해제하면 다음 기능이 활성화됩니다.

- 버튼(5~9)
- 로커 스위치(B)
- 이동 축



LX373058—UN—28APR21

오른쪽 팔걸이의 조이스틱

OULXA64, 6M, 000564C-44-28AUG23

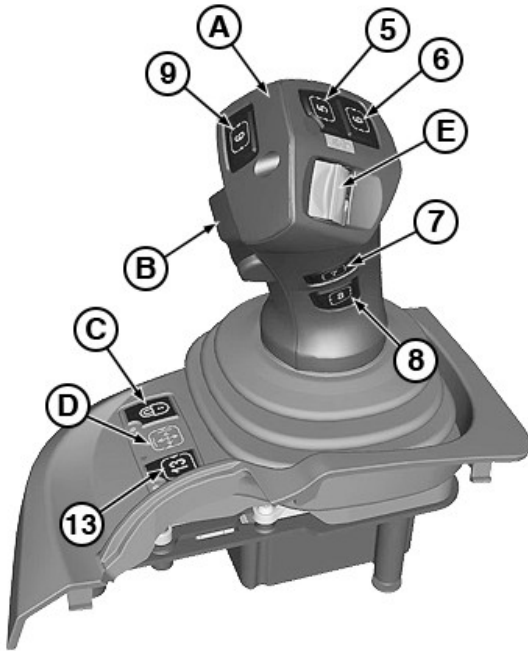
전자식 조이스틱(버전2)—제어

⚠ 주의: 치명적인 사고 위험.

작동 오류로 인하여 작동기구 및 전방 로더가 예기치 않게 움직일 수 있습니다.

⁴ 선택 제어 밸브

전자식 조이스틱(버전2) - 손 감지 시스템



LX373059—UN—28APR21
CommandARM™의 전자식 조이스틱

- 5—기어 변속 버튼, 업시프트
- 6—기어 변속 버튼, 다운시프트
- 7—디버터 밸브 1 버튼
- 8—디버터 밸브 2 버튼
- 9—오류 메시지가 표시된 후 활성화 모드에만 사용됩니다
- 13—적재기 서스펜션 시스템 활성화 버튼
- A—조이스틱
- B—상승/하강 록커 스위치
- C—잠금 버튼, 조이스틱 켜기/끄기
- D—표시등, 조이스틱 활성화됨
- E—주행 방향 변경용 록커 스위치

조이스틱(A)에는 SCV 2개가 허용됩니다⁵ 동시에 작동. 록커 스위치(B)를 사용하여 추가 SCV를 작동할 수 있습니다. 록커 스위치를 인지 가능한 저항 지점(클릭 위치)을 지나게 이동한 다음 놓으면, 연결된 유압 실린더가 수축 또는 확장됩니다.

상단 변속 및 하단 변속 기능은 기어 변속 버튼 (5) 및 (6)에 할당됩니다. 이 사항은 다음 변속기에만 적용됩니다.

- AutoQuad™ PLUS 변속기
- CommandQuad™ PLUS 변속기
- 다이렉트 드라이브 변속기

참고: 엔진이 꺼지면 로더 서스펜션 시스템이 비활성화됩니다. 필요한 경우, 엔진을 재시동한 후 로더 서스펜션 시스템을 활성화하십시오.

자세한 내용은 섹션 30A의 "제어장치 설정"을 참조하십시오.

oulxa64,1655900941527-44-28AUG23



LX514242—UN—02FEB22

손 감지 시스템은 조이스틱이 작업자의 손을 감지할 때만 기능이 활성화됩니다. 조이스틱 축에 할당된 일부 기능은 손이 감지된 경우에만 사용할 수 있습니다. 작업자의 손이 감지되면 녹색 LED가 켜집니다.

참고: 조이스틱에서 작업자의 손이 감지될 때까지 조이스틱 축은 잠긴 상태를 유지합니다. 손 감지 시스템은 손이 조이스틱을 완전히 잡은 경우에만 작동이 가능합니다.

기능을 활성화하려면 조이스틱이 중립 위치에 있어야 합니다. 녹색 LED 전등은 손이 감지되는 즉시 켜집니다.



LX514066—UN—27AUG21

조이스틱 축 기능 비활성화됨



LX514067—UN—27AUG21

조이스틱 축 기능 활성화

⁵ 선택 제어 밸브

예외:

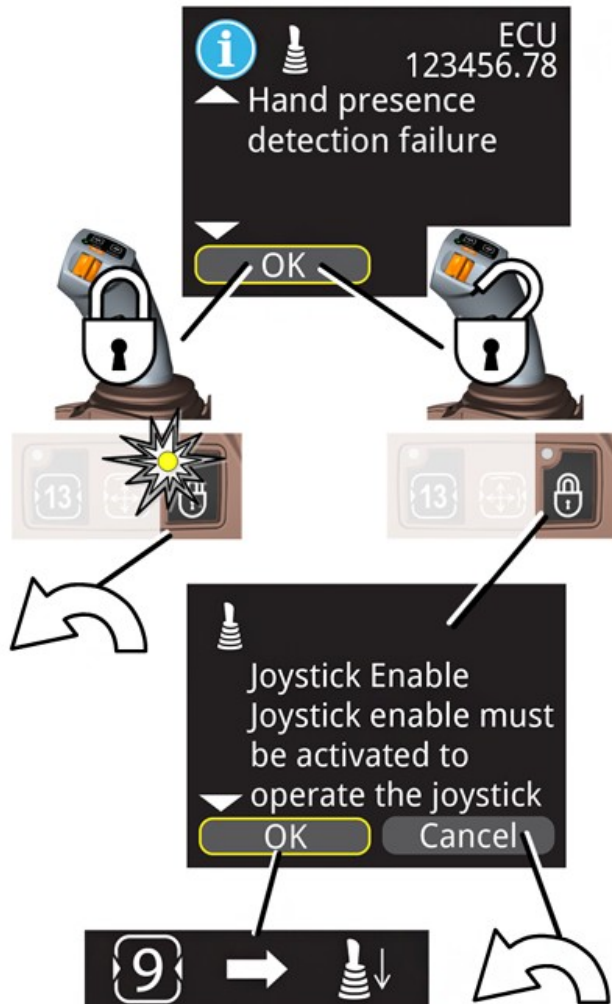
- 운송 잠금이 활성화되면 작업이 비활성화됩니다(잠금 버튼 옆의 LED가 켜짐).
- 디스플레이에 오류 메시지가 표시되면 이 섹션의 "전자식 조이스틱 - 손 감지 시스템, 오류 메시지"를 참조하십시오.

oulxa64,1655900413370-44-28AUG23

전자식 조이스틱(버전2) - 손 감지 시스템, 오류 메시지

시스템 또는 전송 장치 오류 시 오류 메시지가 생성됩니다. 이 메시지가 표시되면 시스템은 조이스틱 축의 기능을 잠급니다. 트랙터를 다시 시작하여 문제가 여전히 지속되는지 확인합니다. 지속되는 경우 아래 지침을 따르십시오.

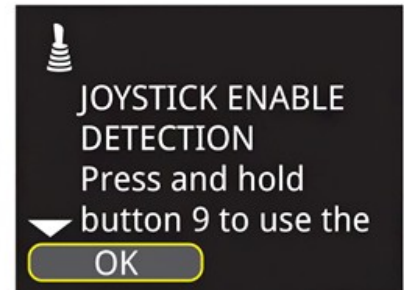
참고: 작업자는 임시로 버튼[9]을 조이스틱 활성화 버튼으로 정의하여 잠금 모드를 오버런할 수 있습니다. 조이스틱 축의 기능을 활성화하려면 조이스틱을 작동하는 동안 버튼[9]을 누르고 있어야 합니다.



LX514275—UN—15JUL22

1. [OK]로 오류 메시지를 확인한 후 두 가지 반응이 일어날 수 있습니다.
 - 조이스틱이 현재 잠겨 있는 경우 시스템은 이전 화면으로 돌아갑니다.
 - 조이스틱이 현재 잠금 해제되어 있는 경우 계속해서 다음 메시지가 표시됩니다.
2. [OK]를 눌러 조이스틱 활성화 모드를 활성화합니다. 시스템이 버튼 [9]의 현재 할당을 변경합니다. 이제 버튼 [9]로 조이스틱 축의 기능을 활성화할 수 있습니다.

[취소]를 선택하면 오류 메시지가 나타나기 전의 화면으로 돌아갑니다. 이 경우 조이스틱 축의 기능은 비활성화된 상태를 유지합니다.



LX514276—UN—15JUL22

3. 조이스틱을 작동하는 동안 버튼 [9]을 길게 누릅니다. 현재 작업을 계속하도록 허용하는 임시 설정입니다.

중요: John Deere 대리점 또는 기타 서비스 제공업체에서 손 인식 감지 시스템을 검사하도록 합니다.

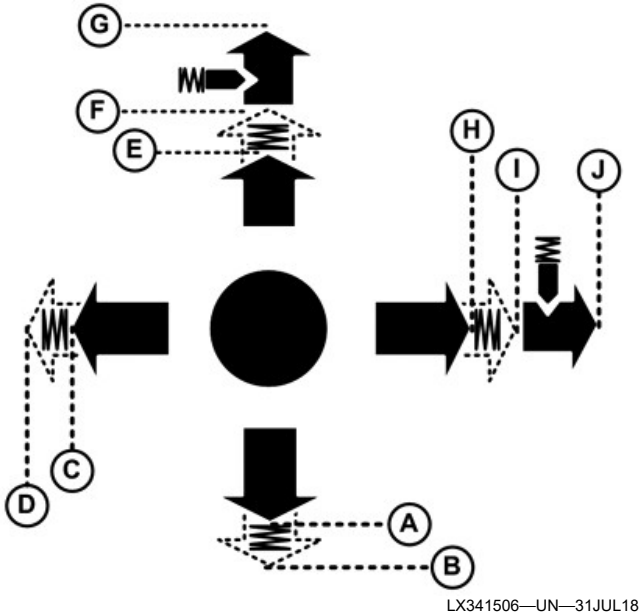
참고: 조이스틱 활성화 모드가 활성화된 상태에서는 시스템이 시작할 때마다 관련 메시지를 표시합니다. 메시지를 닫으려면 [OK]로 확인합니다.

oulxa64,1655900453394-44-16JUL25

전자식 조이스틱(버전2) - 레이아웃 및 기능

⚠ 주의: 전방 로더로 작업하기 전에 항상 로더 모드를 활성화합니다. 이렇게 하지 않으면, 원치 않는 기능이 우발적으로 작동할 수 있습니다. 섹션 70C의 전자식 선택 제어 밸브, 전자식 - 로더 모드 활성화/비활성화를 참조하십시오.

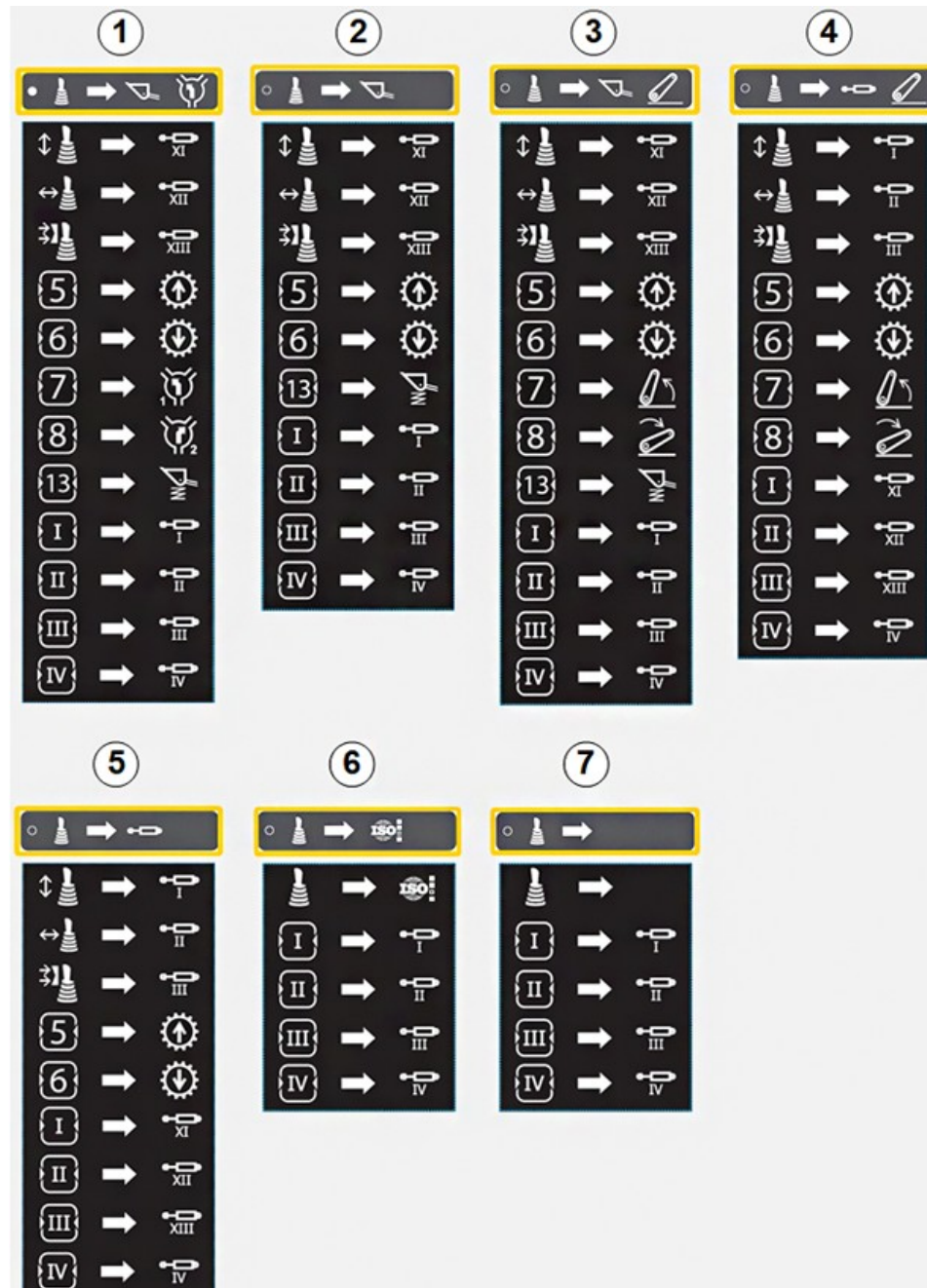
참고: 오일 온도가 20°C(68°F) 미만일 경우 전방 로더가 느리게 작동합니다. 자동화 기능은 다음에 영향을 받을 수 있습니다.



- A** 작동기구의 기능이 원하는 속도에서 수행될 때까지 조이스틱을 뒤로 당깁니다. 저항 지점 이상으로 레버를 이동하지 마십시오.
- B** 인지할 수 있는 저항 지점(클릭 위치)을 **지날** 때까지 조이스틱을 뒤로 당긴 다음 해제합니다.
 • SCV 제어장치:
 작동기구와 연결된 유압 실린더는 사전 설정 유동 시간과 유동 속도에 따라 연장됩니다.
 • 로더 모드:
 로더 모드에서는 유동 시간 설정이 무시됩니다.
- C** 작동기구의 기능이 원하는 속도에서 수행될 때까지 조이스틱을 왼쪽으로 이동합니다. 저항 지점 이상으로 레버를 이동하지 마십시오.

- D** 인지할 수 있는 저항 지점(클릭 위치)을 **지날** 때까지 조이스틱을 왼쪽으로 이동한 후 해제합니다.
 • SCV 제어장치:
 작동기구와 연결된 유압 실린더는 사전 설정 유동 시간과 유동 속도에 따라 연장됩니다.
 • 로더 모드:
 로더 모드에서는 유동 시간 설정이 무시됩니다.
 로더 모드에서 조이스틱을 저항 지점(클릭 위치)을 지나 왼쪽으로 두 번 짧게 연속으로 움직인 다음 잡고 있으면 버킷 털기 기능이 작동합니다. 이 기능은 레버가 클릭 위치를 벗어나면 정지합니다.
- E** 작동기구의 기능이 원하는 속도에서 수행될 때까지 조이스틱을 앞으로 밀니다. 저항 지점 이상으로 레버를 이동하지 마십시오.
- F** 인지할 수 있는 저항 지점(클릭 위치)을 **초과**할 때까지 조이스틱을 앞으로 밀 후 해제합니다.
 • SCV 제어장치:
 작동기구와 연결된 유압 실린더는 사전 설정 유동 시간과 유동 속도에 따라 수축됩니다.
 • 로더 모드:
 로더 모드에서는 유동 시간 설정이 무시됩니다.
- G** 조이스틱을 앞으로 완전히 밀어 디텐트를 체결하여 유동 위치를 작동합니다. 레버는 손으로 다시 당길 때까지 디텐트 위치를 유지합니다.
- H** 작동기구의 기능이 원하는 속도에서 수행될 때까지 조이스틱을 오른쪽으로 이동합니다. 저항 지점 이상으로 레버를 이동하지 마십시오.
- I** 인지할 수 있는 저항 지점(클릭 위치)을 **지날** 때까지 조이스틱을 오른쪽으로 이동한 후 해제합니다.
 • SCV 제어장치:
 작동기구와 연결된 유압 실린더는 사전 설정 유동 시간과 유동 속도에 따라 수축됩니다.
 • 로더 모드:
 로더 모드에서는 유동 시간 설정이 무시됩니다.
 로더 모드에서 조이스틱을 저항 지점(클릭 위치)을 지나 오른쪽으로 두 번 짧게 연속으로 움직인 다음 잡고 있으면 버킷 털기 기능이 작동합니다. 이 기능은 레버가 클릭 위치를 벗어나면 정지합니다.
- J** 조이스틱을 오른쪽으로 완전히 이동해 디텐트를 체결하여 유동 위치를 작동합니다. 레버는 손으로 다시 당길 때까지 디텐트 위치를 유지합니다.

전자식 조이스틱(버전 2) - 사용 가능한 사전 설정



사용 가능한 사전 설정

LX514277—UN—27JUL22

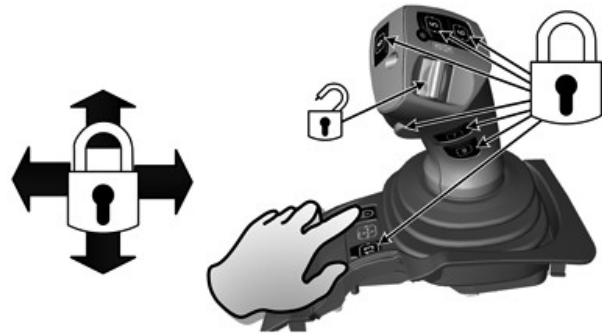
사용 가능한 사전 설정/전자식 조이스틱(버전 2)						
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
미드 E-SCV	미드 E-SCV	미드 E-SCV	후방 E-SCV	후방 E-SCV	ISOBUS AUX 제어	할당된 항목 없음
디버터 밸브 장착	디버터 밸브 미장착	후방 히치	후방 히치	후방 히치 제어 없음		
7개의 사전 설정이 있으며 트랙터 구성에 따라 그 중 4개만 사용할 수 있습니다. 사용 가능한 모든 기능이 그림에 표시되어 있지만 디스플레이는 실제로 있는 기능만을 표시한다는 점에 유의하십시오.						

전자식 조이스틱(버전2) - 잠금 기능(운송 잠금)

- ⚠ 주의: 생명을 위협하는 상해 사고.**
 조이스틱을 의도치 않게 조작하면 로더나 전방 작동기구가 위험한 반응을 일으킬 수 있습니다.
 조이스틱을 사용하지 않을 때는 항상 운송 잠금 버튼을 눌러 조이스틱을 잠그십시오. 운송 잠금 버튼의 LED가 켜져 있어야 합니다.

조이스틱 잠금:

운송 잠금 버튼을 눌러 버튼[5], [6], [7], [8], [9], [13], 록커 스위치 및 조이스틱 축의 기능을 비활성화합니다.



LX514062—UN—02SEP21



LX514063—UN—27AUG21

운송 잠금 켜짐

참고: 운송 잠금이 활성화되면 이동 방향 변경 버튼이 계속 작동합니다.

운송 잠금이 켜진 상태에서 잠금 버튼의 표시 LED가 켜집니다.

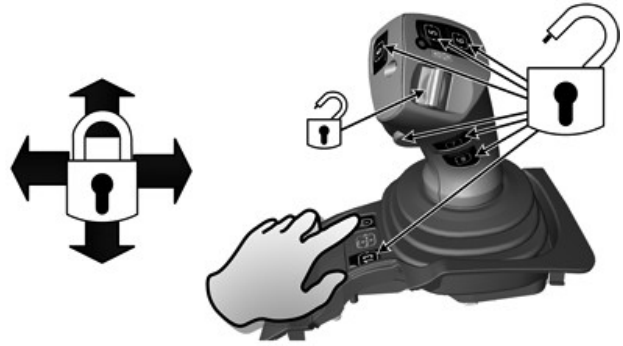


LX514072—UN—02SEP21

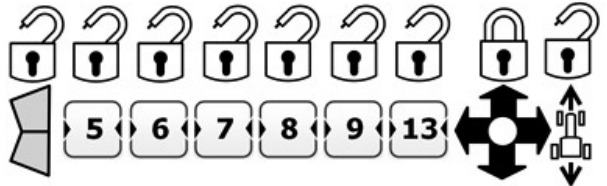
운송 잠금 활성화

조이스틱 잠금 해제:

운송 잠금 버튼을 다시 한번 눌러 조이스틱의 잠금을 해제합니다. 버튼[5], [6], [7], [8], [9], [13] 및 록커 스위치가 활성화됩니다. 조이스틱 축의 기능은 시스템에서 작업자의 손을 감지하는 경우를 제외하고 비활성화된 상태로 유지됩니다.



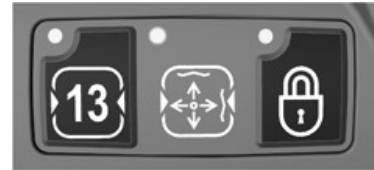
LX514064—UN—02SEP21



LX514065—UN—27AUG21

운송 잠금 꺼짐

운송 잠금 장치가 꺼져 있으면 잠금 버튼의 표시등 LED가 꺼집니다.



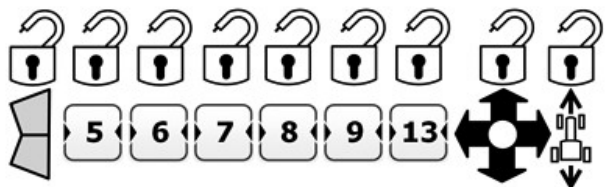
LX514073—UN—02SEP21

모든 LED 꺼짐

손 감지:



LX514067—UN—27AUG21



LX514075—UN—02SEP21

손 감지됨

손 유무 감지 시스템은 작업자의 손이 조이스틱을

완전히 잡을 때 조이스틱 축을 활성화합니다.
 활성화하려면 조이스틱이 중립에 있어야 합니다.
 조이스틱에서 손이 감지되면 손 유무 감지 시스템의
 표시등 LED가 켜집니다.



LX514074—UN—02SEP21

손 감지됨, LED 켜짐

참고: 시스템 또는 전송 장치 오류는 오류 메시지를
 생성합니다. 메시지가 표시되면 조이스틱 기능이
 비활성화됩니다. 이 경우 이 섹션의 전자식
 조이스틱 - 손 감지 시스템, 오류 메시지를
 참조하십시오.

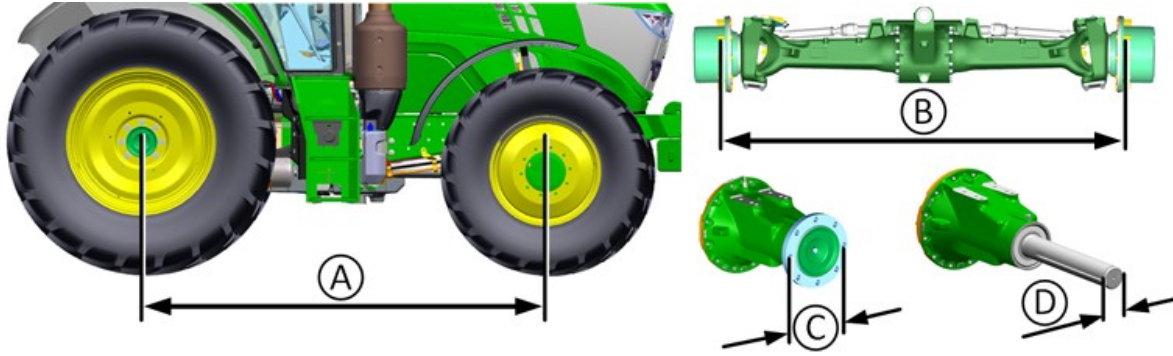
트랙터를 재시동할 때마다 조이스틱은 잠금 상태를
 유지합니다.

추운 기후에서는 잠시 로더가 작동하지 않을 수
 있습니다. 유압 오일 온도가 0°C(32°F) 이하로
 떨어지면 텔레스코픽 암/버킷/그랩 밸브의 스텝퍼
 모터가 더 천천히 작동합니다. -25°C(-13°F) 이하의
 온도에서는 작동이 완전히 멈춥니다. 다양한 전방
 로더 기능을 작동하여 시스템을 예열합니다.

oulxa64,1655900559686-44-28AUG23

휠 및 타이어

트랙터 모델 및 해당 차축 - 개요, 6M 트랙터, 운전실 있음(MY20-)



LX521931—UN—08APR22

A—휠베이스
B—플랜지 간 폭

C—플랜지 차축, 볼트 직경
D—랙 앤 피니언 차축, 축 직경

트랙터					전방 차축	후방 차축			
모델	프레임 버전	엔진	단위	(A) 휠베이스 (WB)	(B) 플랜지 간 폭	(C) 플랜지 차축, 볼트 직경		(D) 랙 앤 피니언 차축, 축 직경	
6090M	MC	4기통	mm (in)	2400 (94.5)	1680 (66.1)	203 (8.0)	275 (10.8)	79 (3.1)	86 (3.4)
6100M	MC	4기통	mm (in)	2400 (94.5)	1680 (66.1)	203 (8.0)	275 (10.8)	79 (3.1)	86 (3.4)
6110M	MC	4기통	mm (in)	2400 (94.5)	1680 (66.1)	203 (8.0)	275 (10.8)	79 (3.1)	86 (3.4)
6120M	MC	4기통	mm (in)	2400 (94.5)	1680 (66.1)	203 (8.0)	275 (10.8)	79 (3.1)	86 (3.4)
6110M	MX	4기통	mm (in)	2580 (101.6)	1680 (66.1)	203 (8.0)	275 (10.8)	79 (3.1)	86 (3.4)
6125M	MX	4기통	mm (in)	2580 (101.6)	1680 (66.1)	203 (8.0)	275 (10.8)	79 (3.1)	86 (3.4)
6130M	MX	4기통	mm (in)	2580 (101.6)	1680 (66.1)	203 (8.0)	275 (10.8)	79 (3.1)	86 (3.4)
6140M	MX	4기통	mm (in)	2580 (101.6)	1680 (66.1)	203 (8.0)	275 (10.8)	79 (3.1)	86 (3.4)
6140M	MM	6기통	mm (in)	2765 (108.8)	1940 (76.4)	—	275 (10.8)	—	92 (3.6)
6145M	MM	4기통	mm (in)	2765 (108.8)	1940 (76.4)	—	275 (10.8)	—	92 (3.6)
6155M	MW	6기통	mm (in)	2765 (108.8)	1940 (76.4)	—	275 (10.8)	—	92 (3.6)
6155MH	MW	6기통	mm (in)	2765 (108.8)	1940 (76.4)	—	275 (10.8)	—	92 (3.6)
6175M	MR	6기통	mm (in)	2800 (110.2)	1940 (76.4)	—	275 (10.8)	—	92 (3.6)
6195M	MR	6기통	mm (in)	2800 (110.2)	1940 (76.4)	—	275 (10.8)	—	92 (3.6)
6210M	MR	6기통	mm (in)	2800 (110.2)	1940 (76.4)	—	335 (13.2)	—	100 (3.9)

OULXA64,00061D7-44-06MAR25

타이어 및 휠 - 전방

이 작동 지침에서 제공되는 휠, 타이어 및 게이지를 장착할 수 있습니다.

일부 지역에서는 모든 타이어가 적용되지 않습니다.

표시된 타이어는 특정 트랙터 모델과 호환되지 않을 수 있습니다.

판매 브로셔의 최신판은 신뢰할 수 있습니다.

80,ALL,LX25458,0000A46-44-17SEP24

휠, 타이어, 트레드 일반 지침

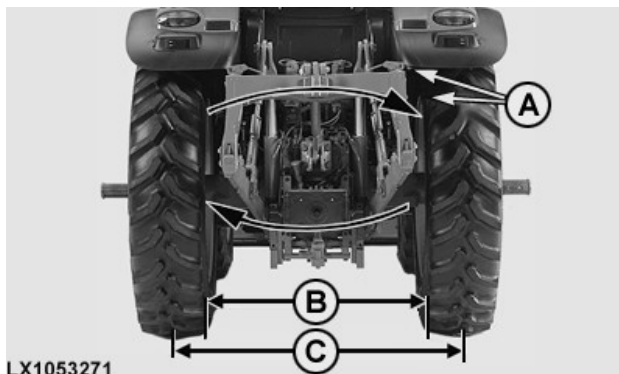
주의: 부상 및 트랙터의 불안정성을 방지하십시오. 트레드 너비가 1524mm(60in) 이하인 타이어를 장착하고 트랙터를 작동하지 마십시오.

중요: 중하중을 견인하기 위해서는 싱글 타이어 사이 간격이 2800mm(110in)를 초과하지 않아야 합니다.

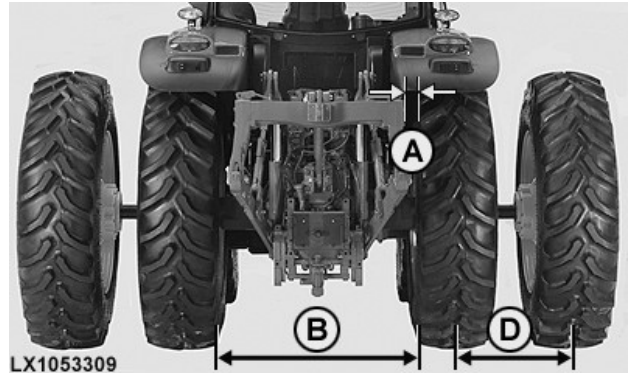
중요: 타이어가 드래프트 링크 또는 리프트 링크에 닿지 않게 합니다. 리프트 링크와 타이어 사이의 간격은 드래프트 링크 전방 구멍에 리프트 링크를 장착하여 늘릴 수 있습니다.

드래프트 링크가 올라간 경우(작동기구를 부착하지 않은 경우 포함), 스테빌라이저 바는 유압식이든, 기계식이든 잠겨 있어야 합니다.

이러한 모든 조치에도 불구하고 여전히 드래프트 링크나 리프트 링크와 닿을 경우에는 트레드 폭을 늘려야 합니다.



LX1053271—UN—21SEP11



LX1053309—UN—20SEP11

A—내부 휠과 펜더 사이의 간격

B—구동 휠 내부 사이의 간격

C—타이어 중심선 사이의 최소 간격

D—듀얼 타이어 중심선 사이의 최소 간격

휠은 림 위치 변경에 의해 더 넓은 설정 범위를 확보할 수 있도록 차축의 다른 쪽에 장착될 수 있습니다. 트랙터의 다른 쪽으로 타이어를 옮긴 경우에는 타이어 롤링 방향이 올바른지 확인하십시오.

중요: 타이어와 펜더의 간격(A)은 25mm(1in) 이상이어야 합니다. 타이어에 스노우 체인이 설치된 경우 타이어에서 펜더(측면 벽-펜더 및 바닥면-펜더)까지의 최소 거리는 100mm(3.94인치)여야 합니다.

타이어 간의 간격(B)은 1070mm(42in) 이상이어야 하며 트랙터 중심선에서 동일한 거리에 위치해야 합니다.

최소 트레드 설정은 연료 탱크와 펜더 사이에 충분한 간격을 제공하기 위해 지정됩니다.

타이어 중심선 사이의 최소 간격(C)은 1524mm(60in)로 유지해야 합니다.

작동기구와 후방 타이어 사이의 간격이 적당한지 확인합니다.

동일한 차축에 방사형 타이어와 코드 타이어를 함께 사용하지 마십시오.

동일한 프레임에 장착된 듀얼 타이어는 내부에 장착된 타이어의 팽창 압력을 초과하면 안 됩니다.

캐스트 휠이 장착된 트랙터의 경우 강철 디스크가 장착된 듀얼 휠은 바깥쪽에 장착해야 합니다. 이 섹션/그룹의 듀얼 휠 사용(편리한 장착)을 참조하십시오.

래디얼 타이어에 공기를 과도하게 넣으면 기계의 성능이 떨어집니다. 올바른 팽창 압력을 사용하면 견인 성능이 극대화됩니다.

"타이어 및 림 연결"에 따른 최소 듀얼 휠 간격(D). 트레드는 타이어 중심 사이의 간격을 측정합니다.

타이어 너비	간격(D)
480 mm (18.4 in)	626 mm (24.6 in)
520 mm (20.8 in)	670 mm (26.4 in)
620 mm (24.5 in)	801 mm (31.5 in)
650 mm (25.5 in)	825 mm (32.5 in)

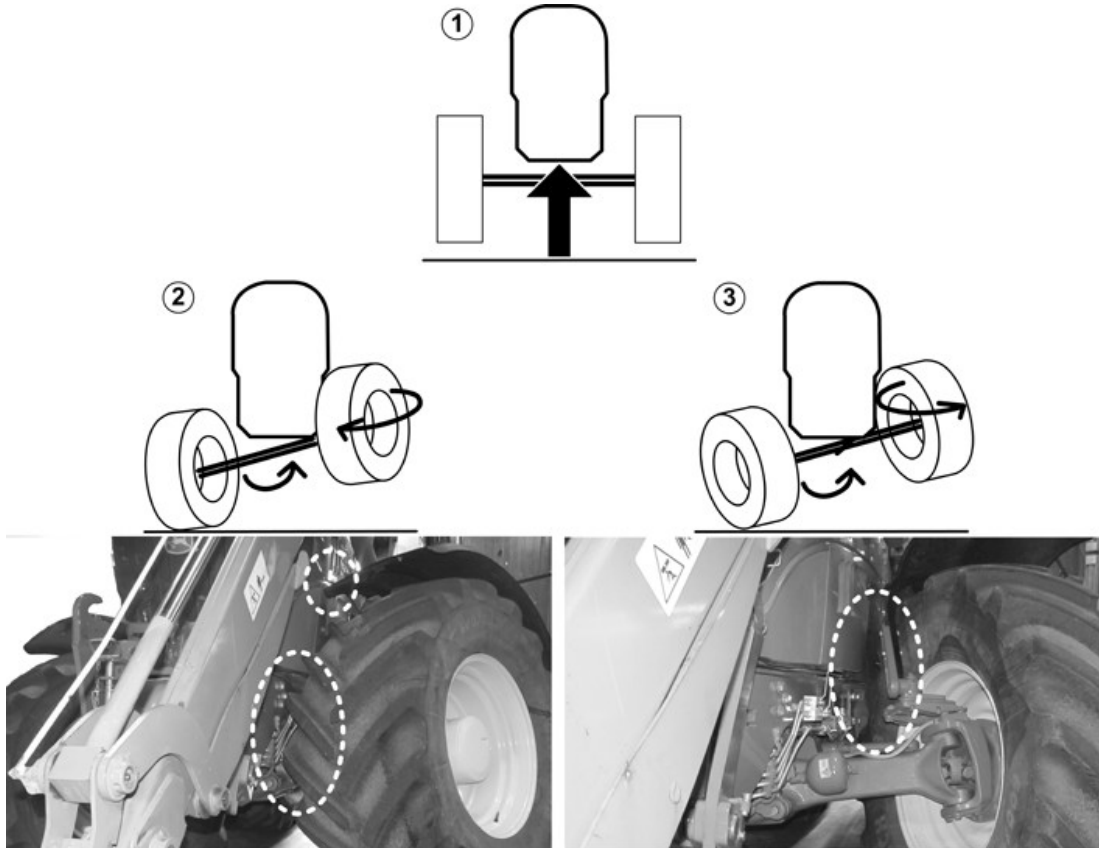
"타이어 및 림 연결"에 따른 최소 듀얼 휠 간격(D).
트레드는 타이어 중심 사이의 간격을 측정합니다.

710 mm (28.0 in)

910 mm (35.8 in)

OULXA64.6M,ALL,000564E-44-05MAY22

전방 휠 또는 펜더와 트랙터 구성품과의 접촉 방지



중요: 휠, 트레드 폭, 스티어링 스톱 등을 변경한 후 휠 또는 펜더가 트랙터의 구성품과 접촉하지 않는지 점검해야 합니다. 트랙터의 전방부에 추가 장치를 새로 장착하는 경우도 마찬가지입니다.

다음 테스트를 조심스럽게 수행하십시오. 접촉은 손상을 초래할 수 있습니다.

⚠ 주의: 테스트를 실시하는 동안에는 엔진을 가동시키지 마십시오. 조향은 모터의 도움 없이 수행합니다.

1. 차축이 앞뒤로 회전하여 정지할 수 있도록 트랙터의 전방을 잭으로 들어올립니다.
2. 차축을 좌측으로 완전히 돌리고 스티어링 휠을 우측으로 완전히 돌립니다. 트랙터 부품에 대한 휠 및 펜더의 간극을 점검합니다.
3. 스티어링 휠을 좌측으로 완전히 돌립니다. 트랙터 부품에 대한 휠 및 펜더의 간극을 점검합니다.

4. 차축을 우측으로 돌리고 절차를 반복합니다.

중요: 접촉을 방지하려면 충분한 간극이 유지되도록 조향 스톱을 조정합니다. 다음의 전방 차축의 조향 스톱 조정 유의사항 및 회전형 흠받이 및 조향 스톱 조정을 참조하십시오:

- 관련 사용 설명서, 섹션 80B를 참조합니다.
- Group 40의 타이어 정보 관련 부록.

부하 상태 시 간극이 줄어들 수 있으므로 조향 스톱을 너무 가깝게 설정하지 마십시오.

조향 스톱은 최소 10mm(0.4in)의 깊이로 고정해야 합니다.

참고: 작동 조건이 허용되는 경우, 트랙터 구성품과의 접촉을 방지하기 위해 트레드 폭을 넓힙니다.

LX25458,ALL,0000A48-44-29APR22

다른 타이어 크기로 변경

중요: 트랙터에 대해 승인된 경우에만 다른 타이어 크기로 바꿀 수 있습니다.

전방 휠 대 후방 휠 사이즈 비율은 1.5%와 4% 사이의 포지티브 전방 휠 리드를 형성하기 위해 정확히 측정해야 합니다. 그렇지 않으면 타이어가 변형되거나 과도하게 마모될 수 있습니다. 정확한 기어비를 사용하였는지 확인합니다.

일부 경우에는 새 타이어 조합으로 변경하기 위해서 트랙터 구성을 광범위하게 변경해야 할 수 있습니다.

예:

- 전륜 구동 차축 출력에 대한 기어 쌍을 변경합니다. 전륜 구동 - 변속비 변경에 대한 내용은 수리 설명서를 참조하십시오.
- 조향 밸브를 교체해야 하는 경우 확인하십시오. 필요 시 John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.
- 제어 장치의 소프트웨어에서 타이어 크기를 변경합니다.
- 새 타이어 조합에 따라 오일 검사 유리창을 교체합니다.

다음 목록의 모든 정보를 고려하고 오른쪽 열의 권장 사항을 따르십시오.

증상	문제	해결책
표시된 속도가 실제 속도보다 낮거나 높음.	휠 속도 결정 매개변수가 새 타이어에 맞지 않습니다.	최대 속도의 조절이 필수적임. John Deere 대리점 또는 기타 서비스 제공업체의 매개변수를 수정해야 합니다.
비상 조향 장치 속성이 악화될 수 있습니다.	전륜의 타이어를 다른 크기로 변경하는 것은 조향력의 증가를 초래할 수 있음. 이는 특히 모터가 지원하지 않아 조향 특성에 영향을 줍니다.	새 전방 타이어 사용을 위해 다른 조향 밸브가 필요한지 점검해야 합니다. 부적절한 조향 밸브를 사용하여 작동 라이선스가 무효화됩니다.
레이더 사용 시 오류 메시지가 표시됨.	레이더 교정이 타이어 크기와 맞지 않습니다.	레이더 교정이 필요합니다.
타이어 및 전륜 구동 클러치의 마모가 심해집니다.	전륜에 대한 전방 휠 리드 값이 악화될 수 있습니다.	타이어 조합을 점검하십시오. 적절한 변속비로 변경해야 할 수 있습니다.
구동렬에 무리가 갈 수도 있습니다.	후방 차축과 전방 차축 간의 변속비가 맞지 않습니다.	타이어 조합을 점검하십시오. 적절한 변속비로 변경해야 할 수 있습니다.
타이어가 트랙터의 부품과 접촉함.	트레드 폭 또는 타이어 크기 변경은 조향 스톱 및 펜더의 재조정을 필요하게 만듭니다.	조향 스톱 및 펜더를 조절합니다.
전방 타이어의 하중 용량이 악화될 수 있습니다.	하중 지수가 낮은 타이어를 사용하면, 하중 용량이 감소함.	평상시의 임무를 더 이상 수행할 수 없을 수도 있음.

증상	문제	해결책
오일 투시창에 잘못된 오일 레벨이 표시됨.	다른 타이어 크기로 변경하면, 앞차축에 대한 뒷차축의 높이비를 변경해야 할 수 있음. 이는 오일 레벨에도 영향을 줍니다.	오일 검사 유리창의 교체 필요 여부를 점검합니다.
전륜 구동장치의 자동 꺼짐 ¹ 이 작동하지 않습니다.	전륜 구동의 자동 연결 또는 해제용 최대 가용 차단 각도는 타이어 유형, 트레드 폭, 조향 스톱에 따라 다르며, 디스플레이에 표시된 것보다 작을 수 있습니다.	전륜 구동의 자동 잠금 및 해제의 차단 각도를 설정합니다. 관련 사용 설명서의 섹션 50A에 있는 전륜 구동 사용을 참조하십시오.

LX25458,ALL,0000A49-44-10JUL25

타이어 조합 변경

중요: 전방 휠 대 후방 휠 사이즈 비율은 1.5%와 4% 사이의 포지티브 전방 휠 리드를 형성하기 위해 정확히 측정해야 합니다. 그렇지 않으면 타이어가 변형되거나 과도하게 마모될 수 있습니다. 정확한 기어비를 사용하였는지 확인합니다.

일부 경우에는 새 타이어 조합으로 변경하려면 트랙터 구성을 광범위하게 변경해야 할 수 있습니다.

예:

- 전륜 구동 차축 출력에 대한 기어 쌍을 변경합니다. 전륜 구동 - 변속비 변경에 대한 내용은 수리 설명서를 참조하십시오.
- 조향 밸브를 교체해야 하는 경우 확인하십시오. 필요 시 John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.
- 제어 장치의 소프트웨어에서 타이어 크기를 변경합니다.
- 새 타이어 조합에 따라 오일 검사 유리창을 교체합니다.

참고: 기어비를 변환하는 계산 및 절차에 대한 설명은 수리 설명서에서 확인할 수 있습니다. 수리 설명서의 섹션 50A, 그룹 15(변속비 변경)를 참조하십시오. 수리 설명서의 섹션 80A, 그룹 15(다른 타이어 크기로 변경)를 참조하십시오.

일반 정보:

타이어의 SRI(속도 등급 지수)는 트랙터의 속도 측정에 영향을 줍니다. 타이어의 SRI가 변경된 경우 해당 제어 장치에서 SRI 설정을 점검하고 조정하는 것이 중요합니다.

6R 트랙터: 진단 매뉴얼의 섹션 245, 그룹 CCU, CCU 085 - 장착된 후방 휠의 타이어 지수(SRI), 상태를 참조하십시오.

6M 트랙터: 진단 매뉴얼의 섹션 245, 그룹 10B, DCT 6266 - 타이어 크기 참조

OULXBER,0003156-44-10JUL25

듀얼 휠 사용(쉽게 장착)

중요: 전방 차축에 이중 휠을 장착하지 마십시오.

이중 휠은 플로테이션을 위해서 또는 토양 압밀을 줄이기 위해서만 트랙터의 후방 차축에 사용할 수 있습니다.

듀얼 휠은 경작지에서만 사용이 권장되며 일반 도로 주행 전에 탈거해야 합니다.

중요: 듀얼 휠을 사용할 경우에는 휠 디스크 보강재를 장착해야 합니다. 휠 디스크 보강장치가 장착된 휠이 없는 경우, 일부 트랙터의 경우 휠 디스크 보강장치를 추가 장치로 주문할 수 있습니다(휠 당 하나의 허브를 사용하는 경우 랙 앤 피니언 차축에는 적용되지 않음).

듀얼 휠을 사용하는 경우 트레일러의 최대 허용 하중이 제한될 수 있습니다. 관련 사용 설명서의 섹션 500A 사양 섹션을 참조하십시오.

참고: 휠 너트를 지정된 토크로 정기적으로 다시 조입니다. 관련 사용 설명서의 섹션 220C를 참조합니다.

듀얼 휠의 장점:

- 토양이 무른 곳에서 듀얼 휠은 주행 안정성과 핸들링을 향상시킵니다.
- 듀얼 휠은 지면을 누르는 압력을 감소시켜 토양의 압축을 감소시킵니다.

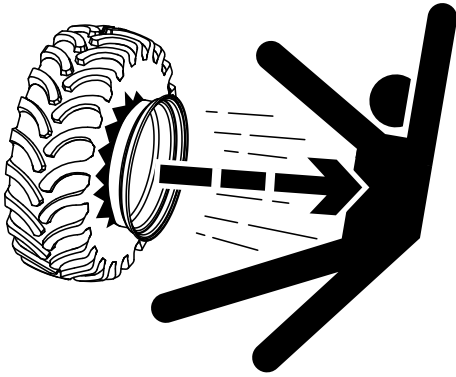
듀얼 휠의 단점:

- 접지력이 증가하여 변속기 및 후방 액슬의 구성품에 과부하를 유발할 수 있습니다. 허용되는 트레일러 하중에 주의하고, 듀얼 휠 사용과 관련된 질문이 있으면 John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체에 문의하여 도움을 받으십시오.
- 듀얼 휠이 장착된 트랙터는 조종이 힘들어집니다. 단단한 지면에서 선회할 경우 타이어가 빨리 마모될 수 있습니다.
- 듀얼 휠은 개별 타이어의 하중을 줄여주지만, 타이어 제조사에서 권장하는 타이어 압력은 반드시 유지되어야 합니다.
- 휠 장착은 이 섹션의 휠 안전 교체를 참조하십시오.

LX25458,ALL,0000A4A-44-14JUL25

¹ 장착된 경우

타이어 안전 정비



RXA0103438—UN—11JUN09

타이어와 림 부품이 폭발로 인해 분리되면 심각한 부상 또는 사망을 초래할 수 있습니다.

타이어 장착은 작업 경험이 있는 사람이 올바른 장비를 사용하여 장착해야 합니다.

항상 올바른 타이어 압력을 유지합니다. 타이어에 권장 압력 이상으로 공기를 주입하지 마십시오. 바퀴와 타이어 어셈블리를 용접 또는 가열해서는 안 됩니다. 열이 가해지면 공기 압력이 증가하여 타이어가 폭발할 수 있습니다. 용접을 하면 휠이 구조적으로 약해지거나 모양이 변형될 수 있습니다.

타이어에 공기를 주입할 때는 타이어 어셈블리 앞쪽 또는 건너편이 아닌 옆에 서서 작업할 수 있을 정도로 긴 클립형 척 및 연장 호스를 사용합니다. 입수할 수 있을 경우 안전 케이지를 사용하십시오.

휠의 압력이 낮은지, 구멍이나 거품이 발생하지 않는지, 림이 손상되거나 러그 볼트/너트가 빠진 곳은 없는지 점검합니다.

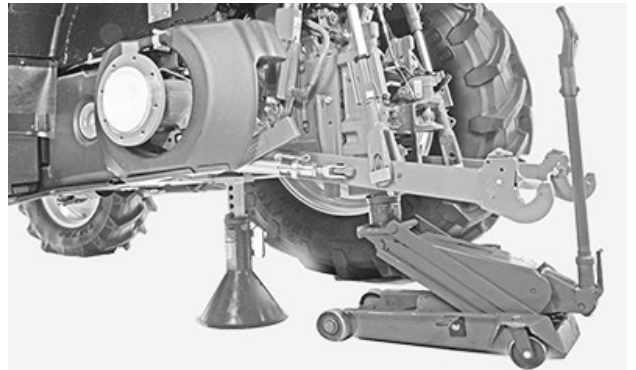
휠과 타이어는 무겁습니다. 휠과 타이어 취급 시 안전한 인상 기기를 사용하거나 보조자의 도움을 받아 휠과 타이어를 인상, 설치 또는 분리하십시오.

DX,WW,RIMS-44-28FEB17



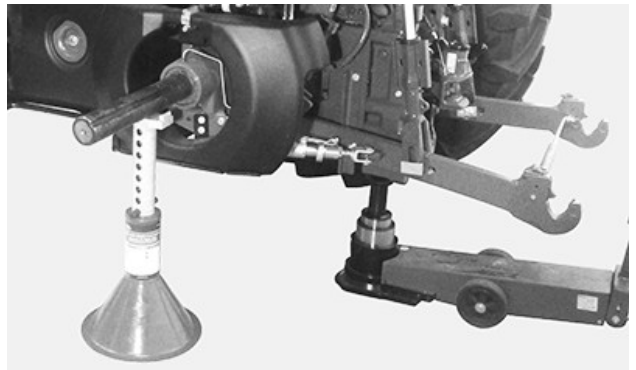
LX364426—UN—28AUG19

KJD10581 - 휠 돌리



LX364427—UN—28AUG19

예: JT02043 또는 JT02044



LX364428—UN—03SEP19

예: JT02043 또는 JT02044

안전한 휠 교체

주의: 휠 교체를 완료할 때까지 트랙터를 작동하지 마십시오.

휠 중량이 달린 뒷바퀴의 경우, 제거 및 설치 작업은 John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체를 통해 수행해야 합니다.

휠 교환 시에는 위험 지역 내에 사람이 없도록 하십시오.

휠 분리 시에는 트랙터가 안전하게 지지되어 있는지 확인하십시오.

분리한 휠은 떨어지지 않도록 보관하십시오.

JT02043—지지 스탠드, 482~736mm(19~29in)
JT02044—지지 스탠드, 863~1117mm(34~44인치)

트랙터 휠은 크기가 크고 무겁기 때문에 휠 교환 시 다음 사항에 주의해야 합니다.

- 휠을 교환하기 전에 트랙터를 평탄한 곳에 둡니다.
- 주차 잠금장치를 연결하고 쇼크 블록으로 지지하여 트랙터가 굴러가지 않도록 합니다.
- 무단 작동을 방지하기 위해 키 스위치를 빼냅니다.
- 후륜을 분리할 때는 쇄기를 이용하여 전방 차축의 진동을 방지합니다.
- 다음의 잭으로 트랙터 들어 올리기 - 리프팅 지점을 참조하여 권장 리프팅 지점에서만 트랙터를 들어 올리십시오.

- 관련 사용 설명서의 섹션 210을 참조합니다.
- Group 20의 타이어 정보 관련 부록.
- 인양력이 충분한 안정적인 잭을 사용해야 합니다. 관련 사용 설명서의 섹션 500A에서 하중 및 중량을 참조하십시오.
- 휠이 지면에서 완전히 들리면 트랙터를 들어 올리는 것을 중지하십시오.
- 특히 후륜을 분리할 때에는 적합한 휠 돌리를 사용합니다. 특수 공구 번호 KJD10581의 일반 특수 공구 주문 변경을 통해 이용 가능합니다.
- 듀얼 휠: 특수 공구를 사용해야 할 수 있으며 듀얼 휠 설치에 대한 제조업체의 지침을 준수해야 합니다.
- 적합한 지지대 스탠드를 사용하여 트랙터를 고정합니다. 유럽 연합의 범위 내에서는 CE 인증이 있는 호이스트만 허용됩니다. EU 밖에서는 표시된 특수 공구를 사용할 수 있습니다. 다음의 잭으로 트랙터 들어 올리기 - 리프팅 지점 및 인증 및 승인된 인양 공구를 참조하십시오.
 - 관련 사용 설명서의 섹션 210을 참조합니다.
 - Group 20의 타이어 정보 관련 부록.
- 휠 장착 시 나사 토크값을 준수하십시오. 관련 사용 설명서의 섹션 220C에서 휠 볼트 조이기를 참조하십시오.

OULXA64,6M,000564F-44-10JUL25

휠 무게추 및 휠 교체

-  주의: 휠 중량을 이용한 뒷바퀴 장착은 John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체에 의뢰하십시오. 부적절하게 취급하면 부상을 입을 수 있습니다.

LX25458,ALL,0000A4D-44-10JUL25

**타이어 조합 - 조정식 전방 차축, 운전실이 있는
6M 트랙터(MY20-)**

참고: 타이어 제조업체의 공식 표에서 특정 타이어 정보
(예: SRI 및 하중 지수)를 모두 찾을 수 있습니다.

해당 국가에서 사용할 수 있는 타이어 조합은 John
Deere 대리점 또는 기타 서비스 공급업체에
문의하십시오.

타이어 조합 - 조정식 전방 차축, 운전실이 있는 트랙터 6090M~6155M(MY20-)							
후륜		전방 휠		모델			
				MC	MX	MM	MW
크기	SRI	크기	SRI	6090M 6100M 6110M 6120M	6110M 티어 2 6125M 티어 2 6130M 6140M	6140M 티어 2 6145M	6155M
320/90R42	800	11.00-16 -F2	450	X	X	—	—
340/85R38 13.6R38	750	11.00-16 -F2	450	X	X	—	—
420/85R34 16.9R34	750	11.00-16 -F2	450	X	X	—	—
420/85R38 16.9R38	800	11.00-16 -F2	450	X	X	—	—
460/85R30 18.4R30	725	11.00-16 -F2	450	X	X	—	—
460/85R34 18.4R34	775	11.00-16 -F2	450	X	X	—	—
460/85R38 18.4R38	825	11.00-16 -F2	450	X	X	X	X

oulxa64, 1734525437544-44-16JUL25

타이어 조합 - 전륜 구동 차축 장착, 운전실이 있는 6M 트랙터(MY20~)

중요: 타이어 조합 또는 타이어 제조업체를 변경하면 변속비를 반드시 확인해야 합니다. 이 섹션의 타이어 조합 변경을 참조하십시오.

참고: 타이어 제조업체의 공식 표에서 특정 타이어 정보 (예: SRI 및 하중 지수)를 모두 찾을 수 있습니다.

해당 국가에서 사용할 수 있는 타이어 조합은 John Deere 대리점 또는 기타 서비스 공급업체에 문의하십시오.

타이어 조합 - 전륜 구동 액슬 장착, 운전석이 있는 6M 트랙터(MY25~)									
후륜		전방 휠		모델(프레임 버전)					
				(MC)	(MX)	(MM)	(MW)	(MW)	(MR)
크기	SRI	크기	SRI	6090M 6100M 6110M 6120M	6110M 6125M 6130M 6140M	6140M 6145M	6155M	6155MH	6175M 6195M 6210M
13.6-46 -R2	875	13.6-38 -R2	775	X	X	—	—	—	—
270/95R48	850	270/80R36	650	X	X	X	—	—	—
300/95R46	850	270/95R32	650	X	X	X	—	—	—
320/90R42	800	320/85R28 12.4R28	600	X	X	—	—	—	—
320/90R50	900	320/85R34 -R1	675	—	X	X	X	—	X
320/90R50	900	320/90R50	900	—	—	—	—	X	—
320/90R54	950	320/90R42	800	—	—	—	X	—	—
340/85R38 13.6R38	750	280/85R28 11.2R28	575	X	X	—	—	—	—
		340/85R24 13.6R24	575	X	X	—	—	—	—
380/80R38	750	320/85R28 12.4R28	600	X	X	—	—	—	—
		340/85R24 13.6R24	575	X	X	—	—	—	—
380/90R46	900	320/85R34 -R1	675	—	X	X	X	—	X
		380/85R30	675	—	X	X	X	—	X
		340/85R28	625	—	—	X	—	—	—
380/90R50	950	320/85R38	725	—	—	—	—	—	X
420/80R46 -R1	900	380/85R30	675	—	—	—	X	—	X
		420/85R28	675	—	—	—	X	—	X
420/85R34 16.9R34	750	340/85R24 13.6R24	575	X	X	—	—	—	—
420/85R38 16.9R38	800	340/85R28 13.6R28	625	X	X	X	—	—	—
		320/85R28 12.4R28	600	X	X	X	—	—	—
		380/85R24 14.9R24	600	X	X	X	—	—	—
460/85R30 18.4R30	725	340/85R24 13.6R24	575	X	X	—	—	—	—
460/85R34 18.4R34	775	380/85R24 14.9R24	600	X	X	—	—	—	—
		340/85R24 13.6R24	575	X	X	—	—	—	—
460/85R38 18.4R38	825	380/85R28 14.9R28	650	X	X	X	X	—	X
		420/70R28	650	X	X	X	X	—	—
		340/85R28 13.6R28	625	X	X	X	—	—	—
		420/85R24 16.9R24	625	X	X	X	X	—	—
		380/85R24 14.9R24	600	X	X	X	—	—	—

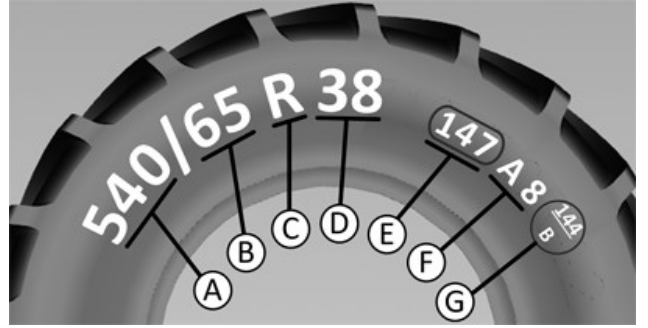
휠 및 타이어

타이어 조합 - 전륜 구동 액슬 장착, 운전석에 있는 6M 트랙터(MY25~)									
후륜		전방 휠		모델(프레임 버전)					
				(MC)	(MX)	(MM)	(MW)	(MW)	(MR)
크기	SRI	크기	SRI	6090M 6100M 6110M 6120M	6110M 6125M 6130M 6140M	6140M 6145M	6155M	6155MH	6175M 6195M 6210M
460/85R42 480/80R42	875	320/85R34 -R1	675	—	—	X	X	—	X
		380/85R30	675	—	—	X	X	—	X
		420/85R28	675	—	—	X	X	—	X
480/70R34	750	380/70R24	575	X	X	—	—	—	—
480/70R38	800	380/70R28	625	X	X	X	—	—	—
		420/70R24	600	X	X	X	—	—	—
480/80R34-R4	775	400/80R24-R4	600	X	X	—	—	—	—
480/80R38-R4	825	400/80R28-R4	650	X	X	X	X	—	—
		440/80R24-R4	625	X	X	X	X	—	—
480/80R46 -R1	925	380/85R34 -R1	725	—	—	X	X	—	X
		420/85R30	700	—	—	X	X	—	X
520/70R34	775	420/70R24	600	X	X	—	—	—	—
520/70R38	825	420/70R28	650	X	X	X	X	—	—
		380/70R28	625	X	X	X	—	—	—
		480/70R24	625	X	X	X	X	—	—
		420/70R24	600	X	X	—	—	—	—
520/85R38 20.8R38	875	380/85R30	675	—	—	X	X	—	X
		420/85R30 16.9R30	700	—	—	X	X	—	—
		420/85R28	675	—	—	X	X	—	X
		480/70R28	675	—	—	X	X	—	—
520/85R42	925	380/85R34 -R1	725	—	—	—	—	—	X
		420/85R30 16.9R30	700	—	—	X	X	—	X
		480/70R30	700	—	—	—	—	—	X
		460/85R30 18.4R30	725	—	—	—	—	—	X
540/65R34	750	440/65R24	575	X	X	—	—	—	—
540/65R38	800	480/65R24	600	X	X	X	—	—	—
540/80R38-R4	875	440/80R28-R4	675	—	—	X	X	—	—
580/70R38	875	480/70R28	675	—	—	X	X	—	—
		540/65R28	675	—	—	X	X	—	X
580/70R42	900	480/70R30	700	—	—	—	—	—	X
600/65R34	775	480/65R24	600	X	—	—	—	—	—
600/65R38	825	480/65R28	650	X	X	X	X	—	—
		480/70R30	700	—	—	—	—	—	X
620/70R42	925	540/65R30	700	—	—	—	—	—	X
		600/65R28	700	—	—	—	—	—	X
		540/65R28	675	—	—	X	X	—	X
650/65R38	875	540/65R30	700	—	—	—	—	—	X
		600/65R28	700	—	—	—	—	—	X
650/65R42	925	540/65R28	675	—	—	X	X	—	X
650/65R42-R4	925	540/65R30-R4	700	—	—	—	—	—	X
VF 650/65R42	925	VF 540/65R30	700	—	—	—	—	—	—
650/75R38	925	600/65R28	700	—	—	—	—	—	X
		540/65R24	625	X	X	X	X	—	—
		480/70R24	625	—	X	—	—	—	—
710/70R38	925	480/70R30	700	—	—	—	—	—	X
		600/65R28	700	—	—	—	—	—	X

타이어 라벨링 - 타이어 하중 용량 확인

⚠ 주의: 어떤 상황에서도 타이어의 하중 용량 및 차축 허용 용량을 초과하면 안 됩니다.

사용 설명서에 기술되는 하중 용량은 이동 속도 40km/h(25mph)를 기준으로 합니다.



LX299192—UN—18NOV16

타이어 측면부의 제조사 정보 예시

지정된 이동 속도에서의 타이어 하중 용량:

최대 허용 가능 이동 속도(F)에서의 타이어 하중 용량(E) 사양은 타이어 측면부에서 확인할 수 있습니다.

타이어 제조사가 같은 타이어를 다른 이동 속도로 승인한 경우 추가 정보 (G)가 제공됩니다. 이 경우, 최대 허용 가능한 이동 속도에 따라 타이어 하중 용량이 변경될 수 있음에 특히 유의하십시오.

- | | | | |
|----------|------------------------|-------|-------------------------------------|
| A | 타이어 너비 | | 밀리미터로 표기된 폭. |
| B | 타이어 | | 타이어 높이와 타이어 폭 비. |
| C | 유형 | | R = 방사형,
— = 크로스 플라이(예: 18.4-38) |
| D | 림 직경 | | 인치로 표기된 직경. |
| E | 타이어 하중 지수(LI) | | 속도 지수(F)에 따른 타이어당 최대 허용 가능 하중 용량. |
| F | 속도 지수 | | (E)에서의 최대 허용 가능 이동 속도가 적용됩니다. |
| G | 타이어 하중 지수(LI)
속도 지수 | | 대체 허용 이동 속도에서의 타이어 하중 용량. |

하중 지수 및 이동 속도에 관한 타이어 및 목록에 대한 세부 정보는 타이어 대리점 또는 타이어 제조사에 직접 문의하십시오.

속도 지수	A6	A8	B	C	D
km/h	30	40	50	60	65
mph	19	25	31	37	40

예: 타이어 540/65R38 147A8 (144/B)

- | | | | |
|-----------------|-----|---|---------------------------|
| • 타이어 하중 지수(LI) | 147 | □ | 3075kg(6780lb) 타이어당 하중 용량 |
| • 속도 지수 | A8 | □ | 40km/h(25mph) |
| + | | | |
| • 타이어 하중 지수(LI) | 144 | □ | 2800kg(6175lb) 타이어당 하중 용량 |
| • 속도 지수 | B | □ | 50km/h(31mph) |

속도 지수에 따른 하중 용량의 허용 가능 편차, 퍼센트:

속도 지수	허용 이동 속도		다음 속도에서 타이어 하중 용량의 허용 가능한 편차:		
	km/h	mph	30km/h(19mph)	40km/h(25mph)	50km/h(31mph)
A6	30	19	± 0%	- 10%	—
A8	40	25	+ 7%	± 0%	- 9%
D	65	40	+ 15%	+ 9.5%	+ 5%

타이어 하중 지수

중요: 어떤 상황에서도 타이어의 하중 용량 및 차축 허용 하중을 초과하면 안 됩니다. 섹션 500A의 하중 및 중량, 최대 허용 차축 및 타이어 하중 용량을 참조하십시오.

"하중 지수"라는 용어를 사용합니다. 하중 지수는 이 차트에서와 같이 제조사의 정격 타이어 압력에서 각 타이어가 지원할 수 있는 최대 중량을 나타냅니다.

듀얼 장착 트랙터의 경우 타이어당 하중 용량이 88%로 감소합니다.

타이어 업계에서는 타이어의 하중 등급을 정의하기 위해

하중 지수	타이어당 최대 하중 ^a		하중 지수	타이어당 최대 하중 ^a		하중 지수	타이어당 최대 하중 ^a	
	단일 kg(lb)	듀얼 kg(lb)		단일 kg(lb)	듀얼 kg(lb)		단일 kg(lb)	듀얼 kg(lb)
100	800 (1764)	704 (1552)	130	1900 (4189)	1672 (3686)	160	4500 (9921)	3960 (8730)
101	825 (1819)	726 (1601)	131	1950 (4299)	1716 (3783)	161	4625 (10196)	4070 (8973)
102	850 (1874)	748 (1649)	132	2000 (4409)	1760 (3880)	162	4750 (10472)	4180 (9215)
103	875 (1929)	770 (1698)	133	2060 (4542)	1813 (3997)	163	4875 (10748)	4290 (9458)
104	900 (1984)	792 (1746)	134	2120 (4674)	1866 (4113)	164	5000 (11023)	4400 (9700)
105	925 (2039)	814 (1795)	135	2180 (4806)	1918 (4229)	165	5150 (11354)	4532 (9991)
106	950 (2094)	836 (1843)	136	2240 (4938)	1971 (4346)	166	5300 (11684)	4664 (10282)
107	975 (2150)	853 (1892)	137	2300 (5071)	2024 (4462)	167	5450 (12015)	4796 (10573)
108	1000 (2205)	880 (1940)	138	2360 (5203)	2077 (4579)	168	5600 (12346)	4928 (10864)
109	1030 (2271)	906 (1998)	139	2430 (5357)	2138 (4714)	169	5800 (12787)	5104 (11252)
110	1060 (2337)	933 (2056)	140	2500 (5512)	2200 (4850)	170	6000 (13228)	5280 (11640)
111	1090 (2403)	959 (2155)	141	2575 (5677)	2266 (4996)	171	6150 (13558)	5412 (11931)
112	1120 (2469)	986 (2173)	142	2650 (5842)	2332 (5141)	172	6300 (13889)	5544 (12222)
113	1150 (2535)	1012 (2231)	143	2725 (6008)	2398 (5287)	173	6500 (14330)	5720 (12610)
114	1180 (2601)	1038 (2289)	144	2800 (6173)	2464 (5432)	174	6700 (14771)	5896 (12998)
115	1215 (2679)	1069 (2357)	145	2900 (6393)	2552 (5626)	175	6900 (15212)	6072 (13386)
116	1250 (2756)	1100 (2425)	146	3000 (6614)	2640 (5820)	176	7100 (15653)	6248 (13774)
117	1285 (2833)	1131 (2493)	147	3075 (6779)	2706 (5966)	177	7300 (16094)	6424 (14162)
118	1320 (2910)	1162 (2561)	148	3150 (6945)	2772 (6111)	178	7500 (16535)	6600 (14550)
119	1360 (2998)	1197 (2638)	149	3250 (7165)	2860 (6305)	179	7750 (17086)	6820 (15036)
120	1400 (3086)	1232 (2716)	150	3350 (7385)	2948 (6499)	180	8000 (17637)	
121	1450 (3197)	1276 (2813)	151	3450 (7606)	3036 (6693)	181	8250 (18188)	
122	1500 (3307)	1320 (2910)	152	3550 (7826)	3124 (6887)	182	8500 (18739)	
123	1550 (3417)	1364 (3007)	153	3650 (8047)	3212 (7081)	183	8750 (19290)	
124	1600 (3527)	1408 (3104)	154	3750 (8267)	3300 (7275)	184	9000 (19841)	
125	1650 (3638)	1452 (3201)	155	3875 (8543)	3410 (7518)	185	9250 (20393)	
126	1700 (3748)	1496 (3298)	156	4000 (8818)	3520 (7760)	186	9500 (20944)	
127	1750 (3858)	1540 (3395)	157	4125 (9094)	3630 (8003)	187	9750 (21495)	
128	1800 (3968)	1584 (3492)	158	4250 (9370)	3740 (8245)	188	10000 (22046)	
129	1850 (4079)	1628 (3589)	159	4375 (9645)	3850 (8488)	189	10300 (22707)	
						190	10600 (23369)	

^a최대 정격 압력.

타이어 압력

타이어의 긴 수명 및 성능 만족도는 적절한 타이어 공기압에 의해 결정됩니다. 공기압이 부족한 타이어는 수명보다 빨리 마모됩니다. 공기압이 과한 타이어는 견인력이 줄어들며 휠 슬립이 커집니다.

적절한 타이어 압력은 작업 형태나 지면 상태뿐 아니라 트랙터 모델, 타이어 크기 및 제조업체에 따라 다르므로 John Deere 대리점, 기타 서비스 제공업체 또는 타이어 제조업체에 조언을 구하십시오.

LX25458,ALL,0000A57-44-10JUL25

타이어 공기압 지침

타이어가 냉간 상태일 때 10kPa(0.1bar)(1psi) 단위의 눈금을 가진 정확한 다이얼이나 스틱 타입 게이지를 사용하여 타이어 공기압을 점검합니다.

참고: 타이어에 액체 밸러스트가 포함된 경우에는 특수 에어 워터 게이지를 사용하십시오. 하단부에서 밸브 스템으로 측정하십시오.

공기압이 올바른 래디얼 방사형 타이어는 사이드월에 굴절되어 있습니다. 이는 정상적이며 타이어에 영향을 주지 않습니다.

공기압이 83kPa(0.8bar)(12psi)보다 낮으면 저압 누수 위험이 증가하므로 자주 점검해야 합니다.

참고: 타이어는 때때로 비드 슬립이 나타나는 높은 견인력이 필요한 조건에서 싱글 타이어처럼 회전합니다. 공기압을 늘리면 도움이 되지만 견인력이 줄어듭니다.

타이어 최대 공기압은 타이어의 사이드월에 표시되어 있습니다.

올바른 타이어 압력 결정

일체형 작동기구는 후방 차축으로 상당한 하중을 전달합니다. 올바른 공기압을 결정할 때 항상 이 하중을 포함시키십시오. 올바른 타이어 압력을 결정하려면 아래 설명대로 트랙터 무게를 측정하십시오.

후방 장착 작동기구 - 작동기구를 내린 상태에서 전방 차축 하중을 측정해야 합니다. 후방 차축의 무게는 작동기구를 올린 상태에서 계량해야 합니다.

전방 장착 작동기구 - 작동기구를 올린 상태에서 전방 차축 하중을 측정해야 합니다. 후방 차축 하중은 작동기구를 내린 상태에서 측정해야 합니다.

전방 및 후방 장착 작동기구 - 전방 및 후방 작동기구를 모두 올린 상태에서 트랙터 무게를 측정합니다.

측정한 무게에 따라 타이어의 공기압을 설정합니다. 작동 조건이 바뀌면 밸러스트 및 타이어 공기압을 조정해야 할 수 있습니다. 다음의 타이어 팽창 조건표를 사용하십시오. 조건표에 없는 타이어의 경우, 제조업체의 권장 공기압을 참조하십시오.

타이어 공기압 관리

로더로 작동하는 트랙터는 하중 이동을 보충하기 위해 전방 타이어 압력을 목록에 있는 값보다 30kPa(0.3bar)(4psi) 높게 늘려야 합니다.

비탈진 경사면이나 밭고랑 경작지에서 작동하는 트랙터는 후방 타이어 압력을 80kPa(0.8bar)(12psi) 이상의 기저 압력이 측면 하중 이동을 보상할 수 있도록 하기 위해 목록에 있는 값보다 30kPa(0.3bar)(4psi) 높게 늘려야 합니다. 기저 압력이 80kPa(0.8bar)(12psi) 이하인 경우 압력을 30% 높여야 합니다.

견인된 작동기구의 적절한 압력에 맞춰 압력을 낮춥니다.

스티어링 안정성을 유지하기 위해 전방 캐스트 중량을 추가해야 하는 대형 히치 장착 작동기구가 설치된 트랙터는 전방 및 후방 타이어 공기압을 늘려야 늘어난 중량을 지탱할 수 있습니다.

LX25458,ALL,0000A58-44-03SEP24

도로 주행 시 고도 굴곡형(VF) 전방 타이어에 대한 특별 요구 사항

! 주의: 트랙터의 제어력을 상실하여 치명적인 부상 및 재산상의 심각한 손해가 유발될 수 있습니다.

유압식 조향 보조 장치에 오류가 발생하면 조향 휠의 회전에 필요한 법적으로 정의된 힘을 초과해서는 안 됩니다. 이는 도로에서 운전할 때 적용되며 타이어(테이블 참조)가 특정 공기압을 유지해야 합니다. 이 타이어 공기압 사양은 타이어 제조업체의 권장 사항에 관계없이 적용되어야 합니다.

중요: 섹션 500A의 최대 허용 차축 하중을 참조하십시오.

참고: 테이블에는 일부 모델에 사용할 수 없는 타이어 크기가 포함되어 있습니다. 현재 차량의 전방 휠에 장착되어 있는 타이어 크기만 고려하십시오.

참고: 모든 트랙터 및 시장에서 모든 필드 키트, 휠 및 기타 액세서리를 사용할 수 있는 것은 아닙니다.

Bridgestone VF-타이어 VT-TRACTOR용 전면 타이어 공기압				
타이어 크기	하중 지수	공기압	최대 주행 속도:	프레임 버전 장착 트랙터
		bar(psi)	km/h(mph)	
VF 480/65R28	148D/145E	1.6 (23)	50 (31)	MX
VF 480/65R28	148D/145E	1.8 (26)	50 (31)	MM 및 MW
VF 540/65R28	154D/151E	1.6 (23)	50 (31)	MW
VF 540/65R30	155D/152E	1.5 (22)	50 (31)	MW
VF 540/65R30	155D/152E	1.6 (23)	50 (31)	MR
VF 540/65R30	155D/152E	1.8 (26)	50 (31)	MT
VF 600/65R28	159D/156E	1.6 (23)	50 (31)	MW, MR 및 MT
VF 600/70R28	164D/160E	1.6 (23)	50 (31)	MR 및 MT
VF 600/70R30	165D/161E	1.6 (23)	50 (31)	MT

Trelleborg VF-타이어 TM1000 PT의 전방 타이어 공기압				
타이어 크기	하중 지수	공기압	최대 주행 속도:	트랙터 모델
		bar(psi)	km/h(mph)	
VF 540/65R30	158D/155E	1.5 (22)	50 (31)	MW
VF 540/65R30	158D/155E	1.6 (23)	50 (31)	MR
VF 540/65R30	158D/155E	1.8 (26)	50 (31)	MT
VF 600/70R28	167D/164E	1.6 (23)	50 (31)	MR 및 MT
VF 600/70R30	170D	1.6 (23)	50 (31)	MT

Trelleborg VF-Tires TM1060의 전방 타이어 공기압				
타이어 크기	하중 지수	공기압	최대 주행 속도:	트랙터 모델
		bar(psi)	km/h(mph)	
VF 520/60R28	149D	1.6 (23)	50 (31)	MX
VF 520/60R28	149D	1.4 (20)	50 (31)	MM 및 MW
VF 600/60R28	157D	1.4 (20)	50 (31)	MW
VF 600/60R30	158D	1.4 (20)	50 (31)	MW
VF 600/60R30	158D	1.6 (23)	50 (31)	MR

Continental VF-Tires VF TractorMaster의 전방 타이어 공기압				
타이어 크기	하중 지수	공기압	최대 주행 속도:	트랙터 모델
		bar(psi)	km/h(mph)	
VF 600/60R30	162D	1.4 (20)	50 (31)	MW
VF 600/60R30	162D	1.6 (23)	50 (31)	MR
VF 600/70R30	168D	1.6 (23)	50 (31)	MT

휠 및 타이어

Nokian VF-Tires Soil King VF의 전방 타이어 공기압				
타이어 크기	하중 지수	공기압	최대 주행 속도:	트랙터 모델
		bar(psi)	km/h(mph)	
VF 600/70R30	168D	1.6 (23)	50 (31)	MT

미쉐린 VF-타이어 XeoBib의 전방 타이어 팽창 압력				
타이어 크기	하중 지수	공기압	최대 주행 속도:	트랙터 모델
		bar(psi)	km/h(mph)	
VF 600/60R28	146D	1.4 (20)	50 (31)	MW

미쉐린 VF-타이어 AxioBib 2의 전방 타이어 팽창 압력				
타이어 크기	하중 지수	공기압	최대 주행 속도:	트랙터 모델
		bar(psi)	km/h(mph)	
VF 540/65R30	155D/152E	1.5 (22)	50 (31)	MW
VF 540/65R30	155D/152E	1.6 (23)	50 (31)	MR
VF 540/65R30	155D/152E	1.8 (26)	50 (31)	MT
VF 600/60R30	162D	1.4 (20)	50 (31)	MW
VF 600/60R30	162D	1.6 (23)	50 (31)	MR
VF 600/70R30	168D	1.6 (23)	50 (31)	MT

80,MP,ALL,oulxa64,1725275924510-44-13JUN25

타이어 압력 선택

타이어 공기압은 차량 특성, 견인력, 연료 소비 등을 결정하는 중요한 역할을 합니다.

올바른 타이어 공기압은 다양한 요인의 영향을 받으므로 일반적인 권장값을 정하기는 어렵습니다.

공기압을 선택할 때는 다음 사항을 고려하십시오.

- 타이어 제조업체
- 타이어 크기
- 장비 차축 하중
- 장비 벨러스트
- 전륜 또는 후륜 등의 장착 위치
- 작업 특성
- 토양 상태
- 예상 주행 속도

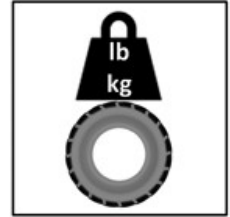
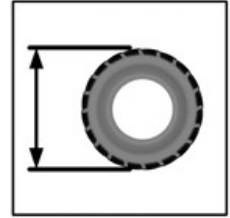
중요: 이 사용 설명서에 언급된 타이어 압력을 준수하십시오.

타이어 공기압이 타이어 사이드월에 명시된 최대값을 초과하면 안 됩니다.

다른 압력 값이 없는 경우

특정 용도에 적합한 압력을 확인하려면 타이어 제조업체에서 제공한 공기압표를 참조하십시오. 인터넷 포털 사이트를 통해 권장 타이어 압력을 계산할 수 있도록 지원하는 타이어 제조업체가 많습니다.

경작용 타이어, 특수 타이어, 액체 벨라스트 장착 타이어의 공기압은 특히 주의해야 합니다. 확신이 들지 않는 경우에는 타이어 제조업체에 올바른 공기압을 문의하십시오.



LX299189—UN—16NOV16
LX25458,ALL,0000A59-44-05NOV21

전방 휠, 타이어 및 트레드 폭(MC)

타이어 및 휠 - 전방

이 작동 지침에서 제공되는 휠, 타이어 및 게이지를 장착할 수 있습니다.

일부 지역에서는 모든 타이어가 적용되지 않습니다.

표시된 타이어는 특정 트랙터 모델과 호환되지 않을 수 있습니다.

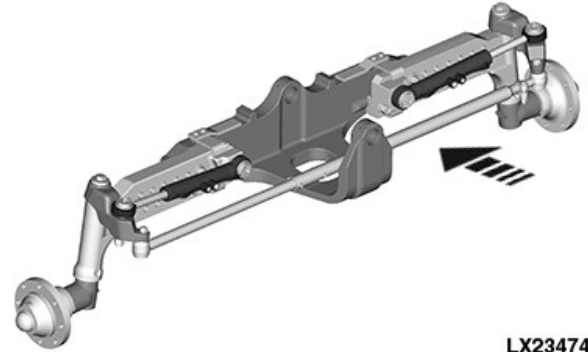
판매 브로셔의 최신판은 신뢰할 수 있습니다.

80,ALL,LX25458,0000A46-44-17SEP24

전방의 치수(1)가 후방의 치수(2)보다 3~9mm (0.12~0.35in) 작아야 합니다.

LX25458,TYPEB,0000A5B-44-15MAR22

조절 가능한 전방 차축 유형 B—토우 인 조절



LX234745

LX234745—UN—28AUG15

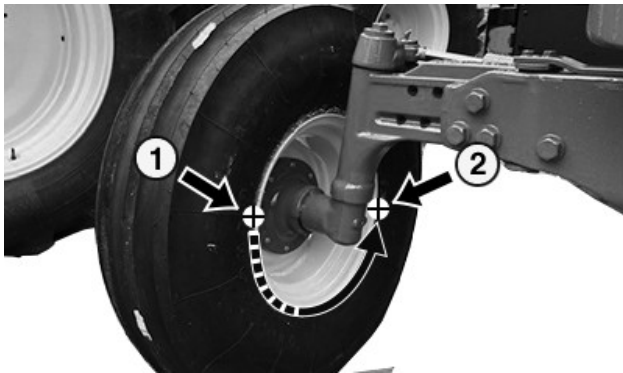
B 유형 조정식 전방 액슬

조절 가능한 전방 차축 - 토우 인 확인

1. 트랙터를 직선으로 약 15m(50ft) 운전하여 휠이 직선으로 전방 위치에 있는지 확인합니다.

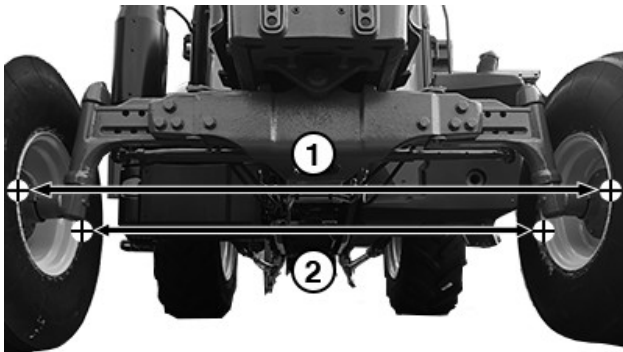
⚠ 주의: 측정을 할 때는 먼저 엔진을 끄고 트랙터가 굴러가지 않도록 고정합니다.

2. 먼저 2개의 전륜 앞에(1) 있는 차축 높이에 (+) 표시를 합니다.



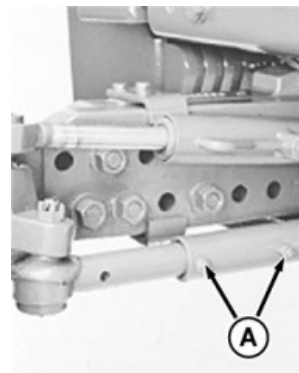
LX372927—UN—24NOV20

3. 정면(1)에서 오른쪽 림의 가장자리에서 왼쪽 림의 가장자리까지의 거리를 측정하고 이 측정값을 기록해 둡니다.

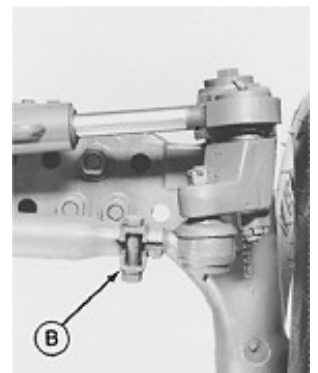


LX372928—UN—24NOV20

4. 트랙터를 움직여 전륜 원주의 절반을 앞으로 이동하여 (+) 표시가 후방(2)에 오도록 합니다.
5. 후면에서 우측 림 플랜지 및 좌측 림 플랜지 사이의 거리(2)를 측정하고 이 측정값을 기록해 둡니다.



RW55002A—UN—02AUG99



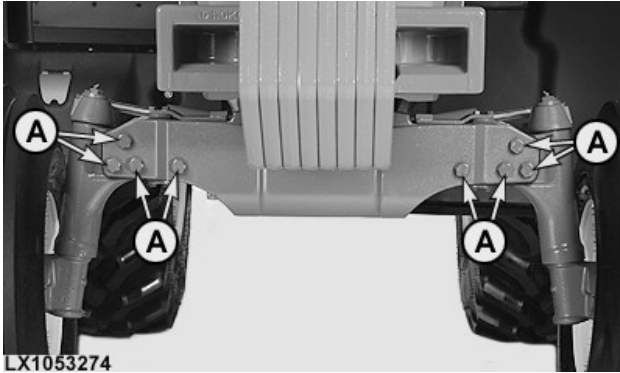
RW55003—UN—25JUN93

A—타이 로드 나사
B—클립

1. 타이 로드 튜브에서 볼트(A)를 분리하고 클램프(B)를 풉니다.
2. 튜브를 회전하여 타이 로드 길이를 늘리거나 줄입니다. 토우 인을 3~9mm(0.12~0.35in)로 조정합니다.
3. 볼트를 다시 설치하고 너트를 61Nm(45lb-ft)로 조인 후 클램프를 68Nm(50lb-ft)로 조입니다.

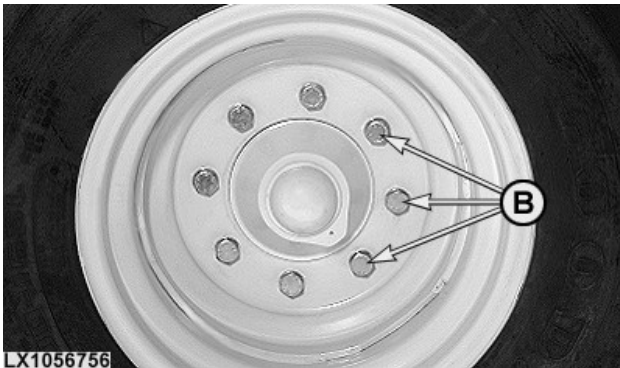
LX25458,6M,0000A5C-44-15MAR22

조절 가능한 전방 차축 유형 B—차축 볼트와 휠 볼트 조이기



LX1053274

LX1053274—UN—21SEP11



LX1056756

LX1056756—UN—01OCT12

A—차축 볼트
B—휠 볼트

! 주의: 부상을 방지하십시오. 휠 볼트 또는 차축 구성품이 헐거운 경우 절대 트랙터를 운행하지 마십시오. 휠 볼트는 매우 중요하므로 다시 조여야 합니다. 휠 및 밸러스트를 설치하여 주기적인 휠 볼트 점검을 쉽게 수행할 수 있습니다.

사양에 맞게 조입니다.

차축 볼트의 토크:

조정식 전방 차축의 차축 볼트(A): 600Nm(445lb·ft)

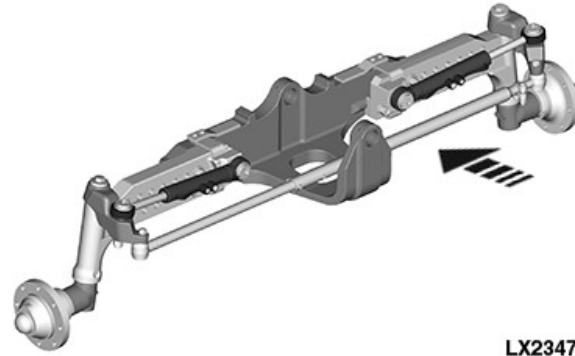
전륜 구동 미장착 전방 차축의 휠 볼트의 토크:

표준 차축 디스크-허브 볼트(B): 310Nm(230lb·ft)

트랙터를 100m(100yd) 주행한 후 지정된 토크로 볼트를 다시 조입니다.

3시간 작동 및 10시간 작동 후 지정된 토크로 볼트를 다시 조입니다.

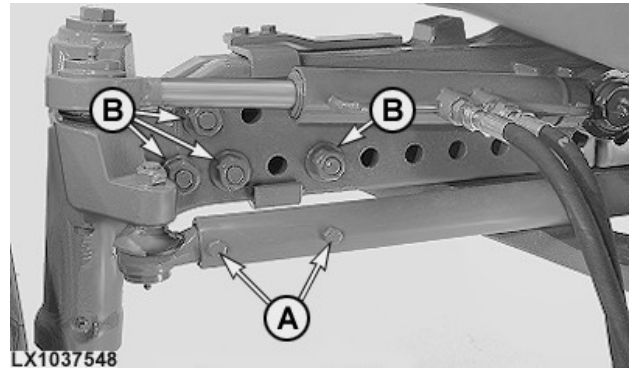
LX25458,6M,0000A5D-44-15MAR22



LX234745

LX234745—UN—28AUG15

B 유형 조정식 전방 액슬



LX1037548

LX1037548—UN—04NOV05

A—타이 로드 볼트
B—차축 볼트

1. 트랙터의 전방을 들어 올립니다.
2. 타이 로드 볼트(A) 및 한쪽 차축의 볼트(B)를 분리합니다.
3. 차축 니(knee)를 원하는 위치로 밀어 넣습니다.
4. 차축 볼트(B)를 설치합니다. 사양에 맞게 조입니다.

사양

차축 볼트—토크..... 600Nm
(445lb·ft)

참고: 일반적으로 양쪽이 같은 설정으로 조정됩니다.

5. 트랙터의 반대쪽에서 2-4 단계를 반복합니다.
6. 타이 로드를 차축과 동일하게 조정합니다.
7. 타이 로드 볼트(A)를 설치하고 지정된 토크로 조입니다.

사양

타이 로드 볼트—토크..... 61Nm
(45lb·ft)

8. 토우 인을 점검하고 필요한 경우 조정합니다.

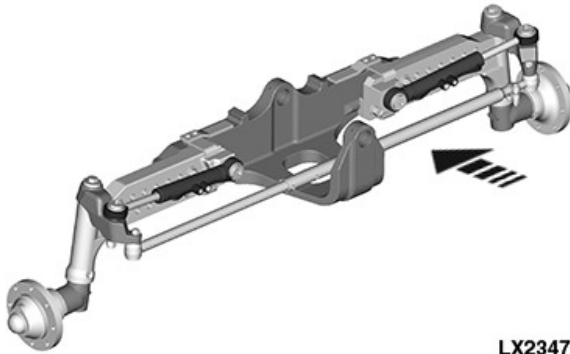
조정식 전방 차축 유형 B—휠 트레드 조절

중요: 엔진 오일 팬 아래에 잭을 설치하지 마십시오.

참고: 대체 트레드 설정을 지정하려면 프레임 레일에서 호스를 추가로 잡아 당겨야 할 수 있습니다. 트레드 설정을 안쪽으로 조정할 때에는 남은 호스 길이를 프레임 영역으로 다시 당겨야 합니다.

LX25458,6M,0000A5E-44-15MAR22

조절 가능한 전방 차축 유형 B—트레드 폭



LX234745

LX234745—UN—28AUG15

B 유형 조정식 전방 액슬

전방 차축은 7개 트레드 폭 중 하나로 설정할 수 있습니다.

중요: 전방 로더 작업 시 트레드 폭은 1700~1860mm (66.9~73.2in) 사이에서 선택하십시오.

트레드를 조정하기 위해 휠을 분리한 경우 휠 볼트를 310Nm(230lb-ft)로 조입니다.

중요: 트레드를 조정한 다음 4~8시간 작동 후 볼트의 토크를 점검하고 다음 100시간 작동하는 동안에도 수시로 점검합니다.

타이어	SRI	타이어 밸브의 위치		차축 위치						
				1	2	3	4	5	6	7
10.00-16	425	내부	mm	1551	1653	1755	1857	1959	2061	2163
			인치	61.1	65.1	69.1	73.1	77.1	81.1	85.2
		바깥쪽	mm	1592	1694	1796	1898	2000	2102	2204
			인치	62.7	66.7	70.7	74.7	78.7	82.8	86.8
11.00-16	450	내부	mm	1548	1650	1752	1854	1956	2058	2160
			인치	60.9	65.0	69.0	73.0	77.0	81.0	85.0
		바깥쪽	mm	1589	1691	1793	1895	1997	2099	2201
			인치	62.6	66.6	70.6	74.6	78.6	82.6	86.7
11L-15	390	내부	mm	1554	1656	1758	1860	1962	2064	2166
			인치	61.2	65.2	69.2	73.2	77.2	81.3	85.3
		바깥쪽	mm	1595	1697	1799	1901	2003	2105	2207
			인치	62.8	66.8	70.8	74.8	78.9	82.9	86.9

LX25458,6M,0000A5F-44-15MAR22

전륜 구동 장착 전방 타이어 타이어 폭:

출고 시 설치된 타이어보다 더 넓은 타이어를 장착하려는 경우 기술 요구 사항을 우선 확인하십시오. 안내 시스템을 조정해야 할 수 있습니다.

타이어 마모 주의사항:

오른쪽 타이어와 왼쪽 타이어가 서로 다른 속도로

마모되는 경우, 차축 형상을 점검하고 설정을 수정해야 합니다.

LX25458,ALL,0000A60-44-11JUL25

전륜 구동 차축 - 토우 인 점검 및 조정

트랙터의 밸라스트는 토우 인 설정에 영향을 줄 수 있습니다. 1150kg(2535lb) 보다 무거운 전방 밸라스트를 계속 사용하면, 토우 인을 점검하고 필요한 경우 재조정해야 합니다.

토우 인을 정확하게 조정하면 주행력과 타이어 마모에 긍정적인 영향을 줍니다.

중요: 밸라스트 무게추가 높은 상태로 트랙터를 계속 운행하는 경우에는 시동을 걸기 전에 토우 인을 점검해야 합니다. 이 작업을 수행할 때 총 밸라스트로 토우 인을 결정해야 합니다.

참고: 규정된 조정값은 $-1.5\text{mm} \sim +1.5\text{mm} (-0.06\text{in} \sim +0.06\text{in})$ 사이입니다. 토우 인을 점검 및 조정합니다.

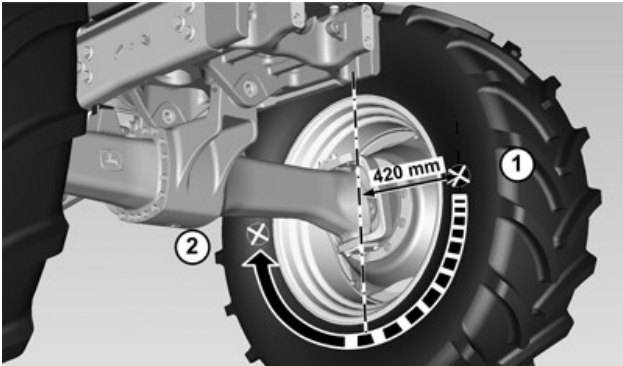
LX25458, ALL, 0000A61-44-11JUL25

전륜 구동 차축 - 토우 인 점검(기존 방식)

1. 트랙터를 직선으로 약 15m(50ft) 운전하여 휠이 직선으로 전방 위치에 있는지 확인합니다.

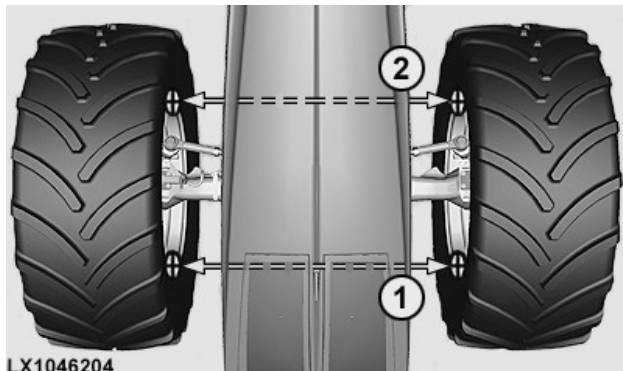
⚠ 주의: 측정을 할 때는 먼저 엔진을 끄고 트랙터가 굴러가지 않도록 고정합니다.

2. 휠의 중심부터 시작하여 420mm(16.5in) 길이를 측정하고, 양쪽 휠 내부에 X 표시 (1) 및 (2)를 하십시오. 두 개의 표시는 축의 높이 정도가 됩니다(휠 지름의 반).



LX202536—UN—29JUL13

3. 전방에서 우측 휠과 좌측 휠 사이의 거리(1)를 측정하고 측정값을 기록합니다.



LX1046204

LX1046204—UN—16JUN11

4. 트랙터를 움직여 전륜 원주의 절반을 앞으로 이동하여 (X) 표시가 후방 (2)에 오도록 합니다.
5. 후방에서 간격(2)을 측정하고 측정한 결과를 기록합니다.

전면 치수(1)는 후면 치수(2)와 일치해야 합니다. 허용 편차는 $\pm 1.5\text{mm}$ (0.06인치)입니다.

LX25458, ALL, 0000A62-44-11MAR25

전륜 구동 차축—레이저 휠 측정 공구를 사용하여 토우 인 점검



LX1054620

LX1054620—UN—25OCT11

레이저 휠 측정 공구로 테스트

⚠ 주의: 안전 및 수리에 대한 일반 지침을 준수합니다. 관련 사용 설명서, 섹션 05A와 80을 참조하십시오.

레이저 휠 측정 공구를 사용하여 토우 인 점검

중요: 레이저 휠 측정 공구를 사용하여 토우 인을 점검 및 조정하는 것이 좋습니다. 레이저 휠 측정 공구는 작동 상태의 트랙터에만 사용할 수 있습니다. 아래 나온 예시는 시중에서 구입할 수 있는 표준 공구를 사용한 경우입니다.

일반 안전 및 수리 정보

1. 작동 상태가 되도록 트랙터의 밸라스트를 조정합니다.
2. 평평하고 견고한 지면에 트랙터를 주차하고 굴러가지 않도록 조치를 취합니다.
3. 바퀴를 일직선으로 정렬하고 엔진을 끕니다.
4. 레이저 휠 측정 공구의 사용 설명서를 읽으십시오.
5. 공구 키트 (A) 및 (B)를 트랙터에 설치합니다.
6. 레이저 빔으로 눈금(C)을 가리킨 후, 빔이 0에 최대한 가까워지도록 타이 로드를 조정합니다. 자세한 내용은 공구 키트의 사용 설명서에 나와 있습니다.

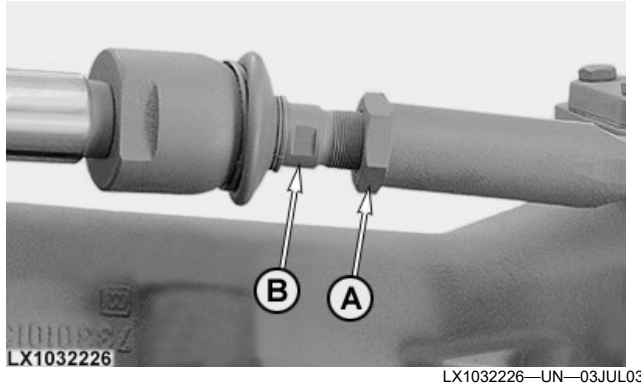
LX25458, ALL, 0000A63-44-07SEP23

전륜 구동 차축 - 토우 인 조정

1. 앞으로 이동할 수 있도록 전륜을 평행하게 조정하고 엔진을 끈 다음 변속을 주차 위치로 이동하고 키 스위치를 뺍니다.

중요: 양쪽 타이 로드를 동일한 토우 인 설정으로 설정해야 합니다.

2. 잼 너트(A)를 풉니다.



참고: 허용 가능한 토우 인 수치는 $\pm 1.5\text{mm}(0.06\text{in})$ 입니다. 본 섹션의 '토우 점검'을 참조하십시오.

3. 로드(B)를 돌려 원하는 대로 토우 인하거나 토우 아웃합니다.

사양

최대 토우 인 또는 토우 아웃—거리..... 1.5mm
0.06in

4. 로크 너트(A)를 지정된 토크로 조입니다.

사양

잼 너트—토크..... 345Nm
255lb·ft

LX25458,ALL,0000A64-44-07SEP23

2, 8, 16 및 32위치 림 장착 전륜 트레드 조절 관련 지침

! 주의: 생명을 위협하는 상해 사고.

휠이 트랙터 구성품과 접촉하면 신체적 부상 및 재산 피해가 발생할 수 있습니다.

트랙 폭을 설정하거나 휠 구성을 변경할 때 트랙터 구성 요소까지의 최소 거리가 50mm(2인치)인지 확인하십시오. 이 최소 거리를 유지할 수 없는 경우 더 큰 트랙 폭을 설정하거나 적절한 휠 구성을 사용해야 합니다.

중요: 트레드 조정 후 다음 사항을 준수합니다.

• 모든 휠 볼트와 휠 너트를 지정된 토크로 조입니다. 4~8시간 운전한 후 휠 너트와 휠 볼트의 토크를 점검하고 다음 100시간 운전 중에도 수시로 점검하십시오.

• 휠의 움직임이 원활한지 점검하고 새 트레드 폭에 맞게 펜더를 조정합니다. 스티어링을 양쪽 방향 모두 완전 잠금 상태까지 돌리고 차축을 멈춤으로 이동하십시오.

• 휠이 트랙터 부품에 닿지 않도록 조향 스톱을 조정합니다. 섹션 80 전륜 또는 펜더와 트랙터 부품의 접촉 방식을 참조하십시오.

• 전륜 구동 자동 장착 및 해제 차단 각도를 설정합니다¹. 섹션 50A의 전륜 구동 연결을 참조하십시오.

• 타이어 교체 및/또는 트레드 폭 조정 후 휠 각도 센서를 보정하십시오. 도움이 필요하면 John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체에 문의하십시오.

중요: 타이어 측벽과 트랙터 구성 요소 사이의 거리는 50mm(2인치) 이상이어야 합니다.

타이어의 주행 표면(가장자리)과 트랙터 구성 요소 사이의 거리는 60mm(2.4인치) 이상이어야 합니다.

타이어에 스노우 체인이 설치된 경우, 타이어에서 트랙터 구성 요소(측벽에서 펜더까지, 주행면에서 트랙터 구성 요소까지)까지의 거리는 100mm(4인치)여야 합니다.

자세한 내용은 섹션 80B의 펜더 설정을 참조하십시오.

중요: 허브를 확장할 때는 휠 토크를 사용합니다.

참고: 프론트 로더 작업 시, 다음 트레드 폭 중의 하나를 설정하십시오.

- 8볼트 원이 있는 앞바퀴의 경우 1750-1850mm (68.9-72.8인치) 사이의 트레드 폭을 사용합니다.
- 10볼트 원이 있는 앞바퀴의 경우 1750—1950mm(68.9—76.8인치) 사이의 트레드 폭을 사용합니다.

2 위치 림 장착 전륜

타이어 전체를 트랙터의 반대쪽에 장착하여 윤거를 변경할 수 있습니다. 이를 통해 타이어의 회전 방향을 동일하게 유지합니다.

8, 16 및 32위치 림 장착 전륜

윤거는 휠 림의 위치를 재조정하거나 바꾸어 조정할 수 있습니다.

또한 모두 갖춰진 휠을 트랙터의 다른 쪽에 장착할 수 있습니다. 이를 통해 타이어의 회전 방향을 동일하게 유지합니다.

참고: 트레드 폭을 조정하기 전에 전륜의 림을 기준으로 휠 디쉬의 위치에 주의하십시오. 이 섹션의 트레드 폭 표와 함께 제공된 그림을 참조합니다.

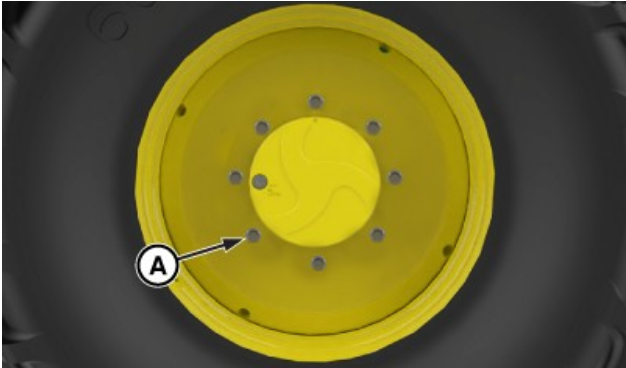
다음 참조:

- 이 섹션의 전방 휠 볼트 조이기-전방 휠 구동 차축.

80A,MP15,oula64,1693918994955-44-16JUL25

¹ 장착된 경우

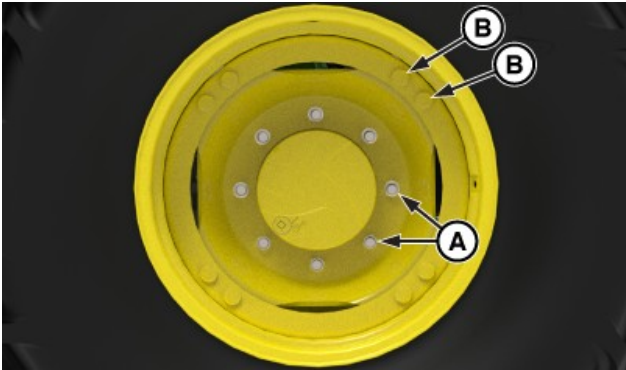
전방 휠 볼트 조이기—전방 휠 구동 차축
전륜 구동 차축 장착 차량의 휠 볼트 조이기 — 8볼트
원형 장착 전방 휠



LX515379—UN—07DEC23

8볼트 원형 및 라운드 휠 디쉬 장착 전륜

A—300Nm(220lb·ft)

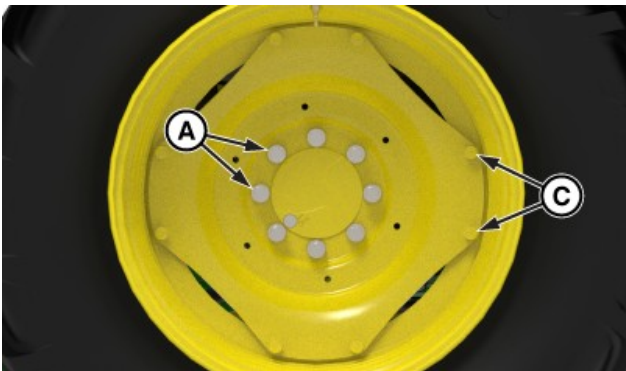


LX515380—UN—07DEC23

8홀 원형 및 사각 휠 디쉬 장착 전륜

A—300Nm(220lb·ft)
 B—210Nm(155lb·ft)

토크 사양은 8홀 원형 및 라운드 휠 디쉬가 장착된 전륜에도 적용됩니다.

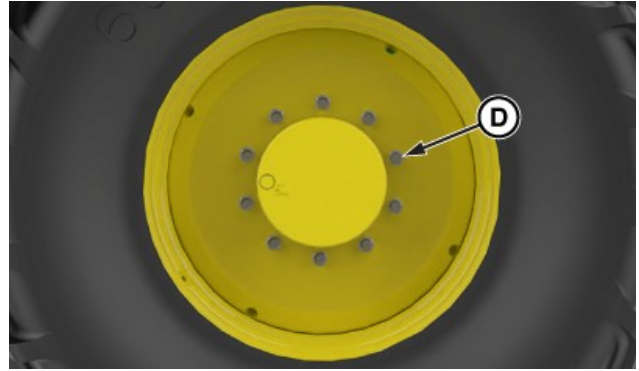


LX515381—UN—07DEC23

8볼트 원형 및 와플 림 장착 전륜

A—300Nm(220lb·ft)
 C—금색 볼트 - 280Nm(205lb·ft)
 C—회청색 볼트 - 265Nm(195lb·ft)

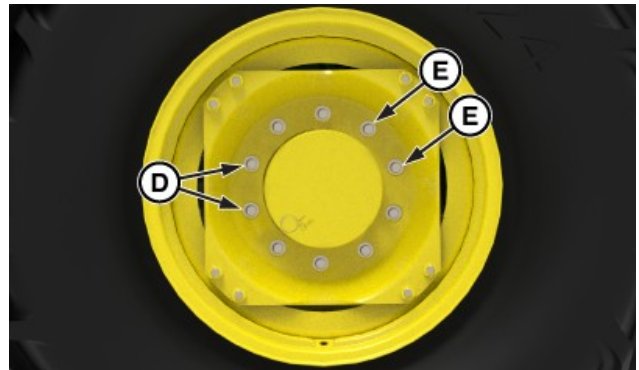
전륜 구동 차축 장착 차량의 휠 볼트 조이기 — 10볼트
원형 장착 전방 휠



LX515382—UN—07DEC23

10볼트 원형 및 라운드 휠 디쉬 장착 전륜

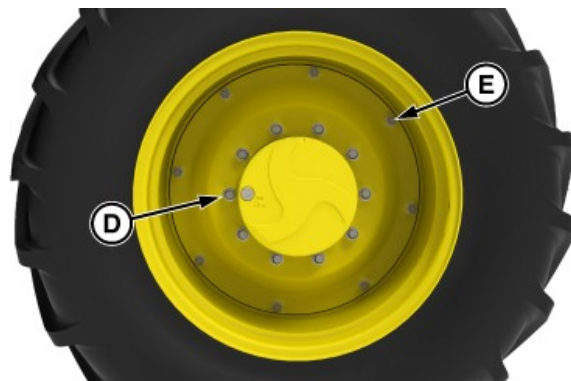
D—480Nm(355lb·ft)



LX515383—UN—07DEC23

10볼트 원형 및 사각 휠 디쉬 장착 전륜

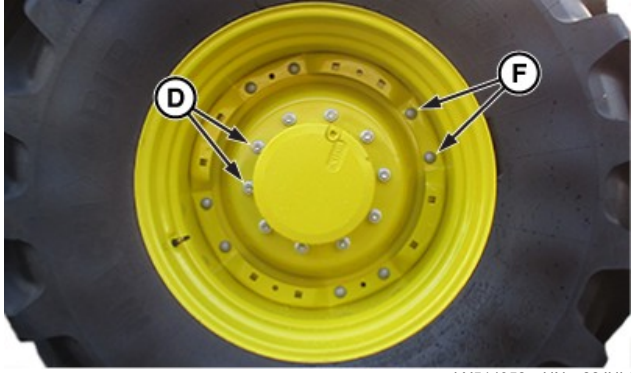
D—480Nm(355lb·ft)
 E—210Nm(155lb·ft)



LX622662—UN—06DEC24

10볼트 원형 및 라운드 휠 디쉬 장착 전륜

D—480Nm(355lb·ft)
 E—210Nm(155lb·ft)



D—480Nm(355lb·ft)
F—금색 볼트 - 280Nm(205lb·ft)
F—회청색 볼트 - 265Nm(195lb·ft)

220C,03,oulxa64,1708350054893-44-06DEC24

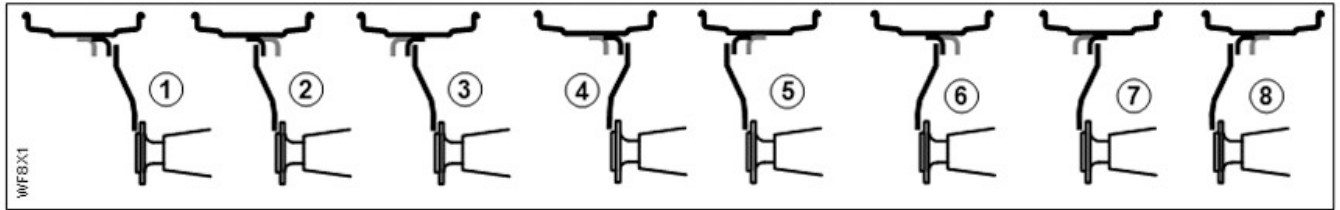
림 어셈블리 구성 그림

참고: 림 클러스터 사양은 전문 및 후륜에 유효합니다.

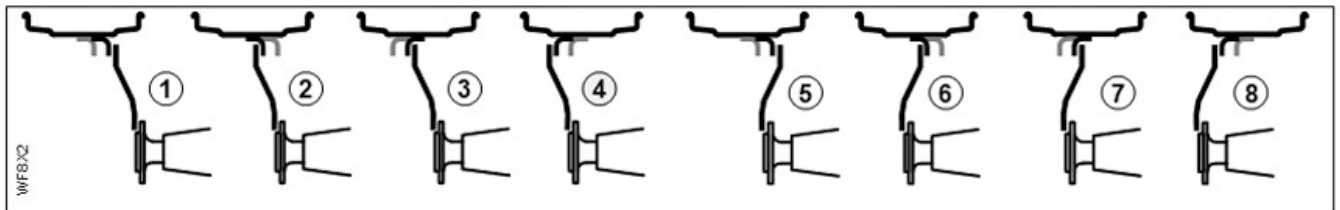
림 어셈블리 구성은 그림에 표시되어 있습니다. 트레드 설정 표에 표시된 관련 림 클러스터 번호를 참조하십시오.

LX514952—UN—22JUL23
10볼트 원형 및 와플 림 장착 전문

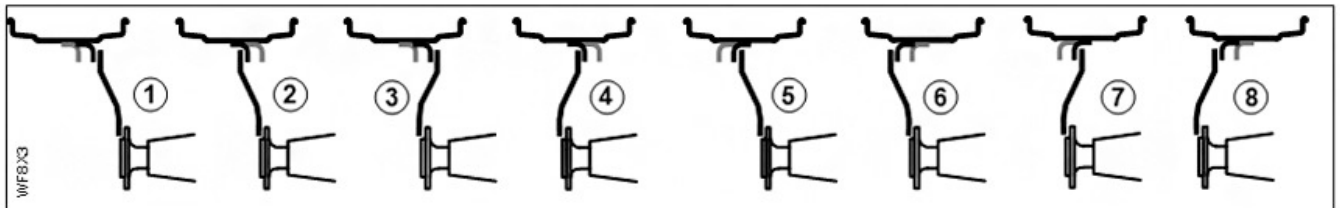
8 위치 림



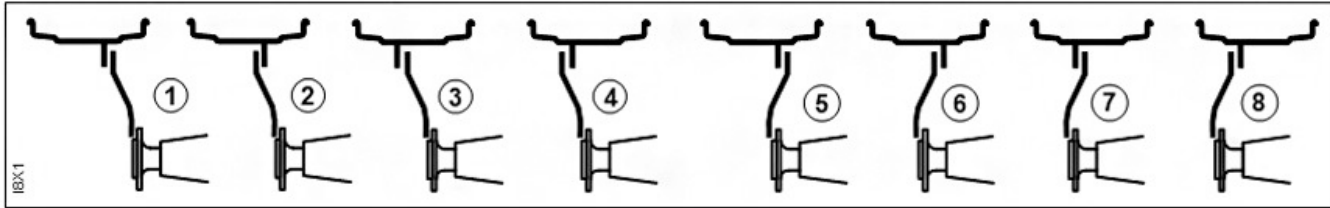
림 클러스터 유형 WF8X1



림 클러스터 유형 WF8X2



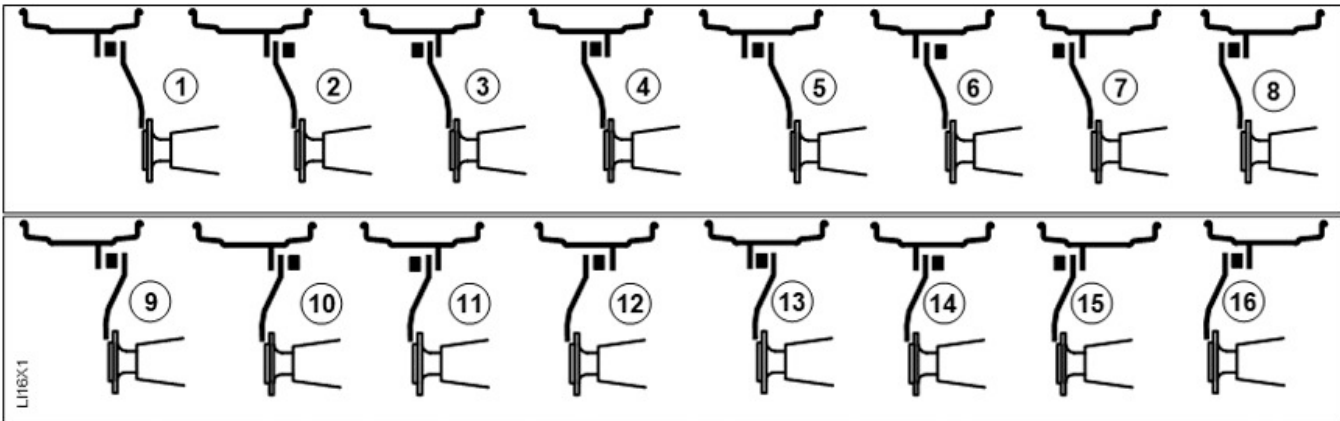
림 클러스터 유형 WF8X3



림 클러스터 유형 I8X1

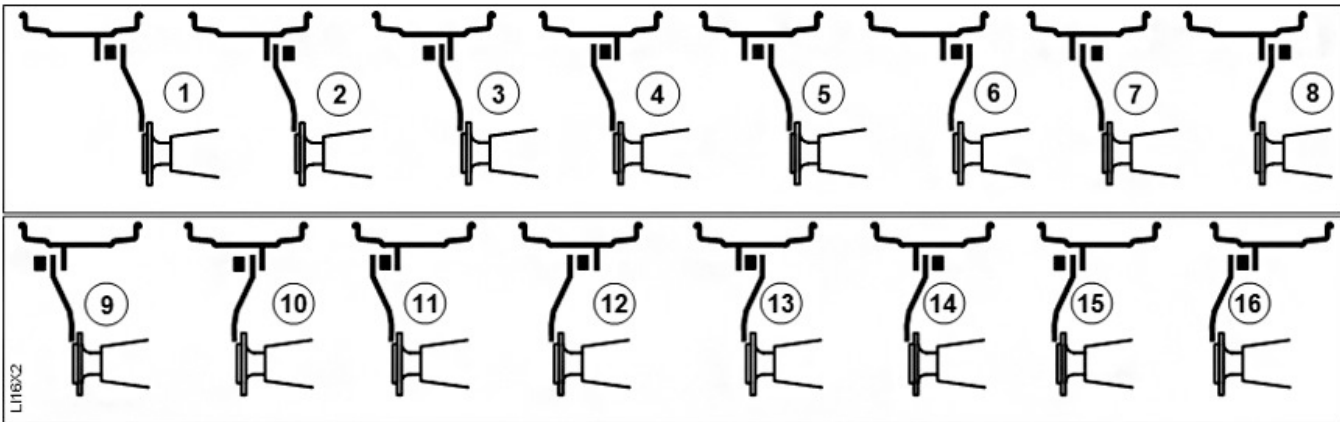
I8X1—UN—20AUG24

16 위치 림



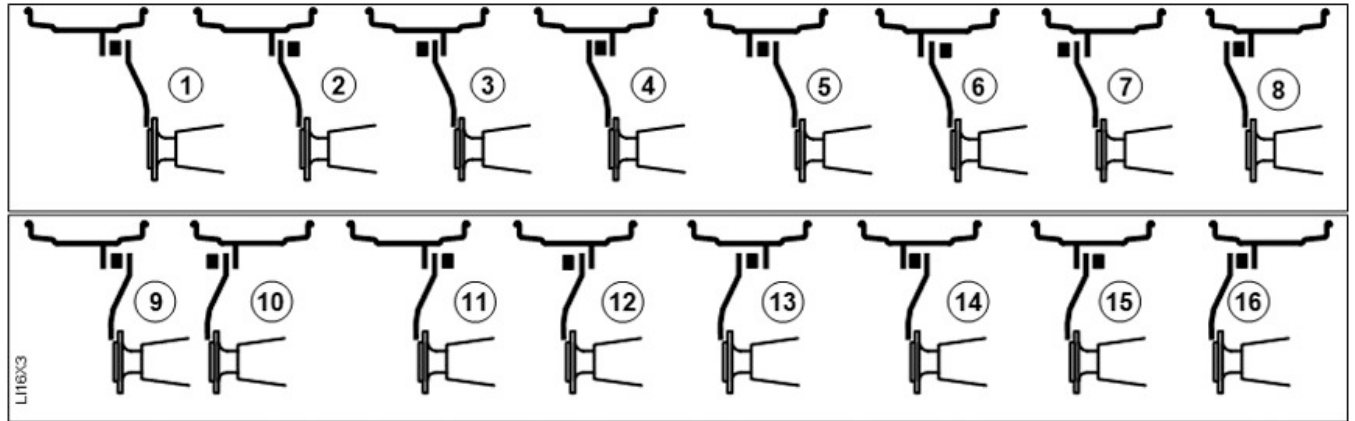
림 클러스터 유형 LI16X1

LI16X1—UN—15AUG24



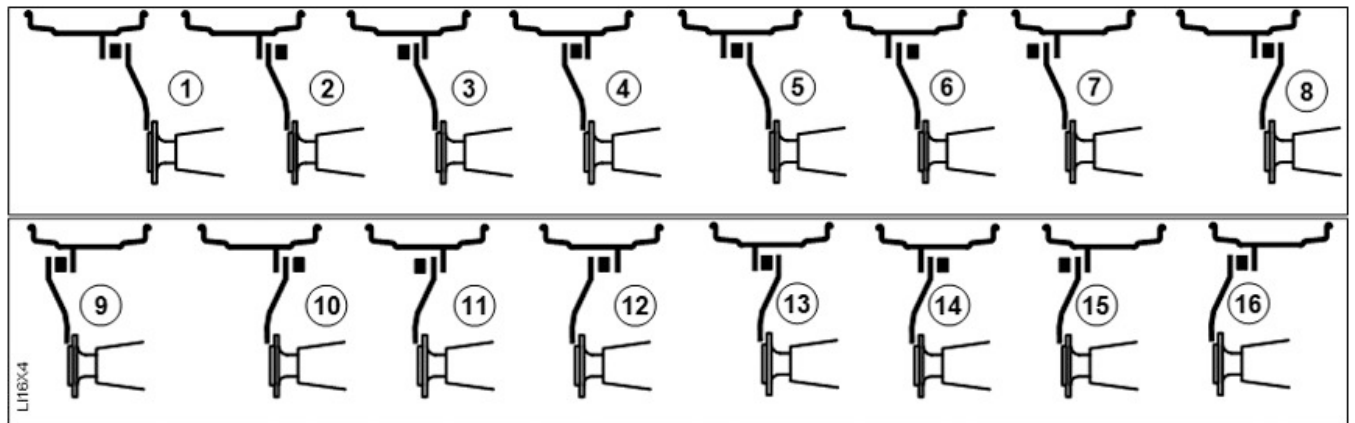
림 클러스터 유형 LI16X2

LI16X2—UN—20AUG24



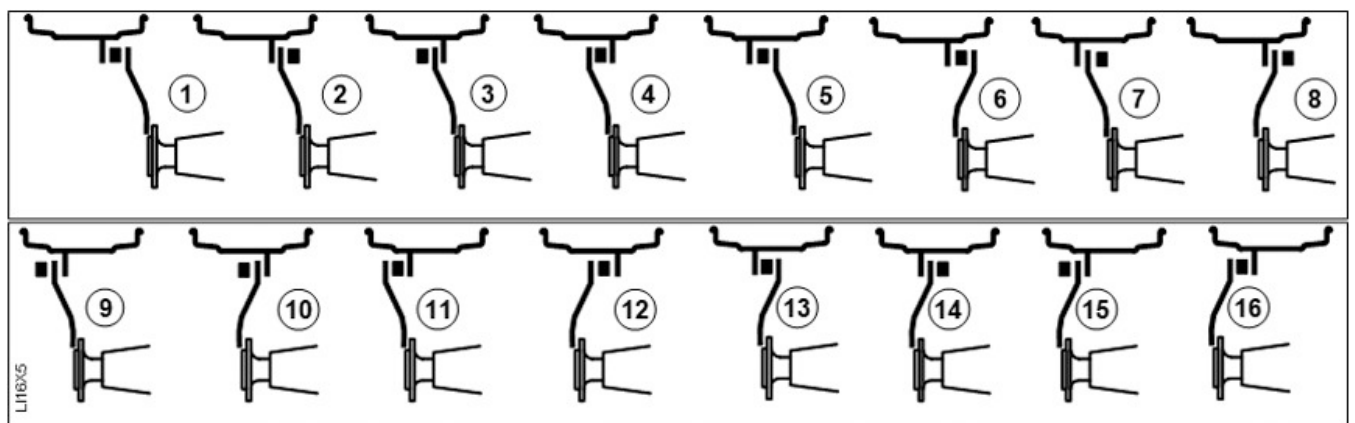
림 클러스터 유형 LI16X3

LI16X3—UN—15AUG24



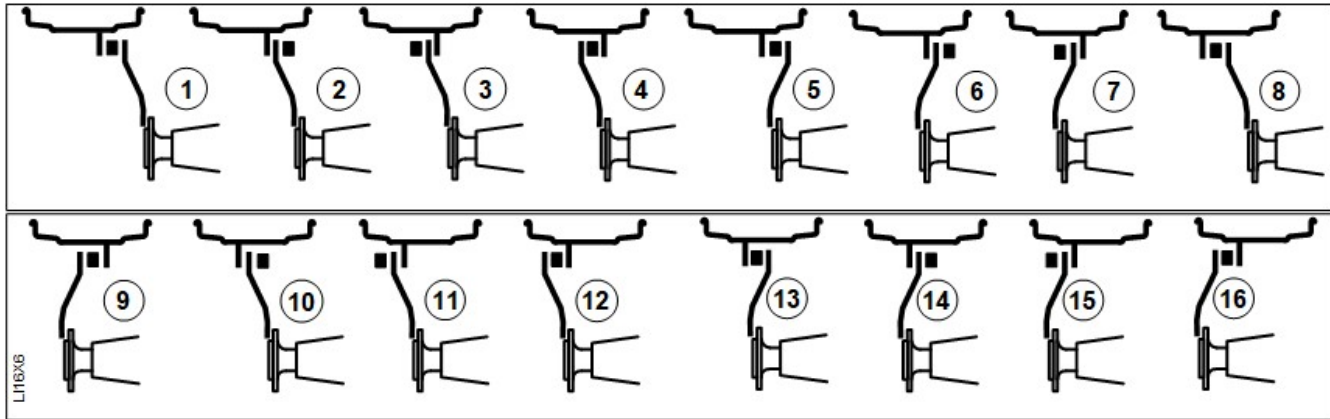
클러스터 유형 LI16X4

LI16X4—UN—15AUG24

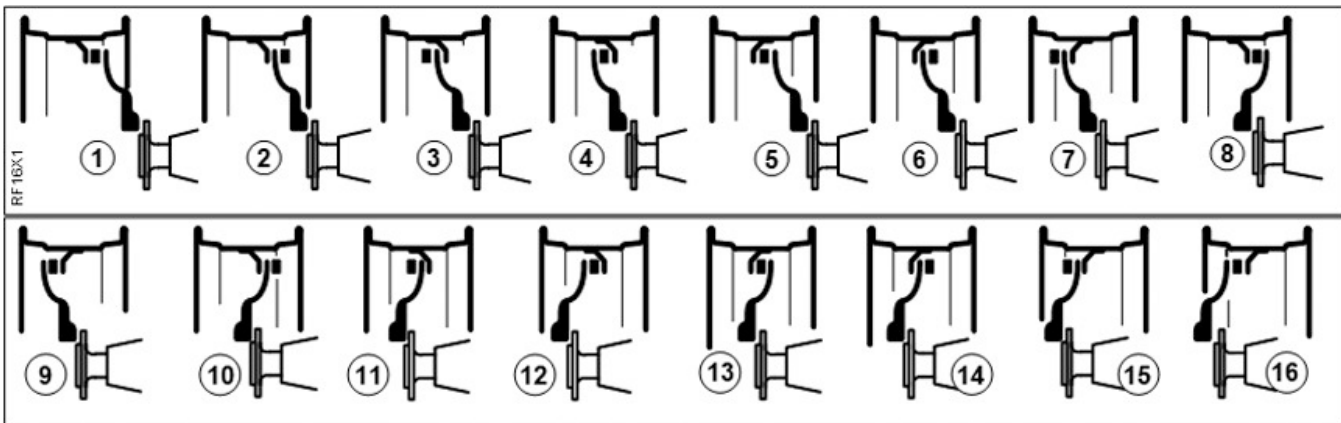


림 클러스터 유형 LI16X5

LI16X5—UN—15AUG24

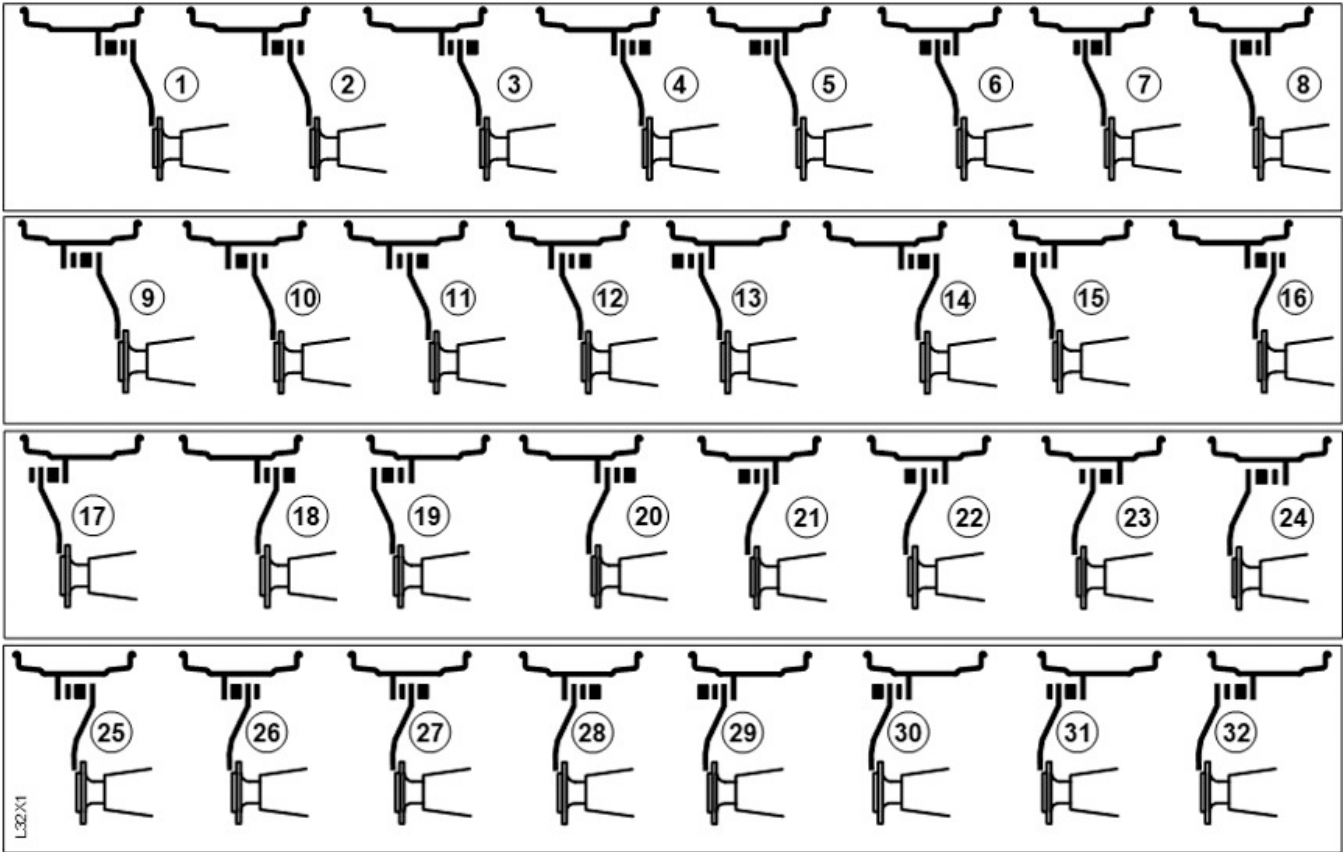


림 클러스터 유형 LI16X6



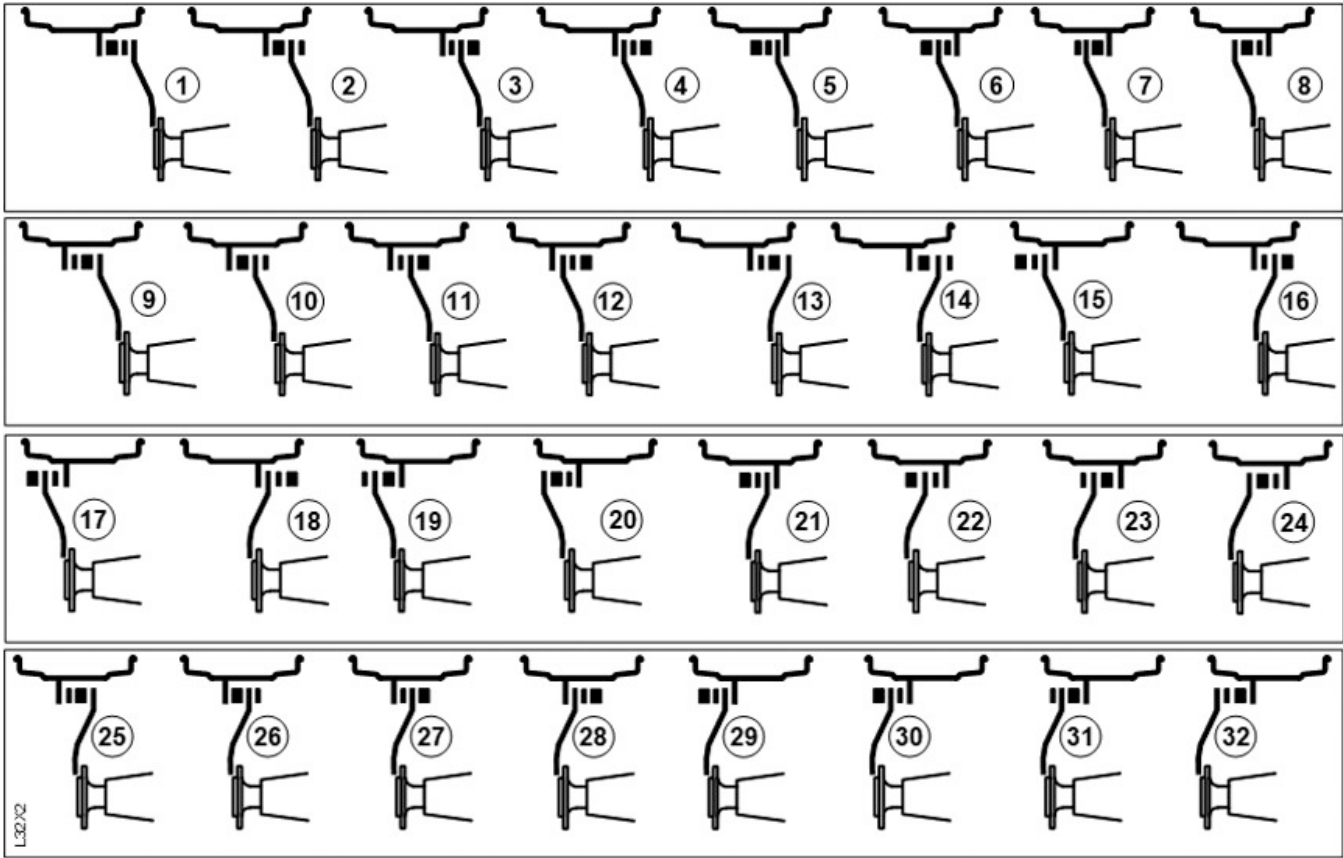
림 클러스터 유형 RF16X1

32 위치 림



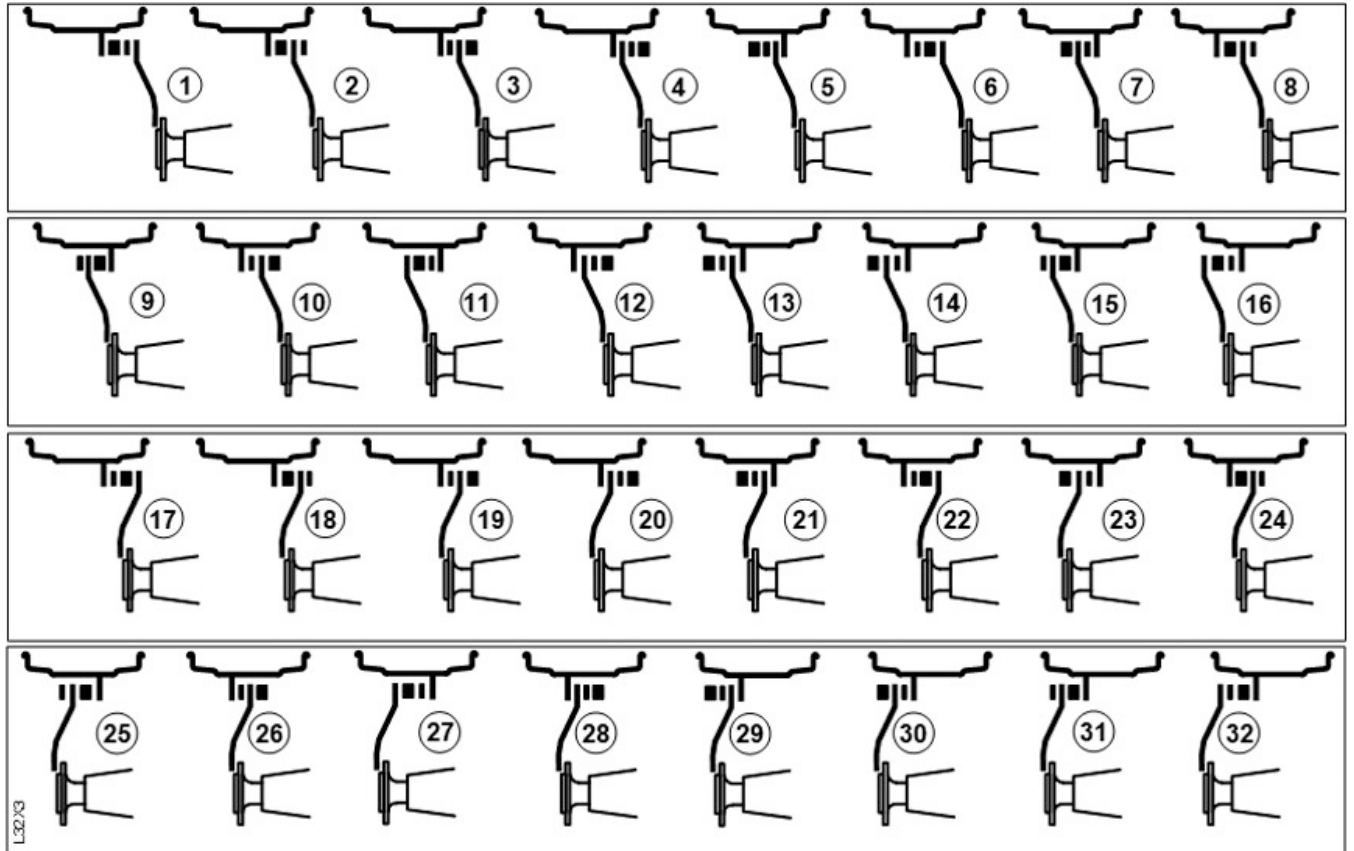
림 클러스터 유형 L32X1

L32X1—UN—15AUG24



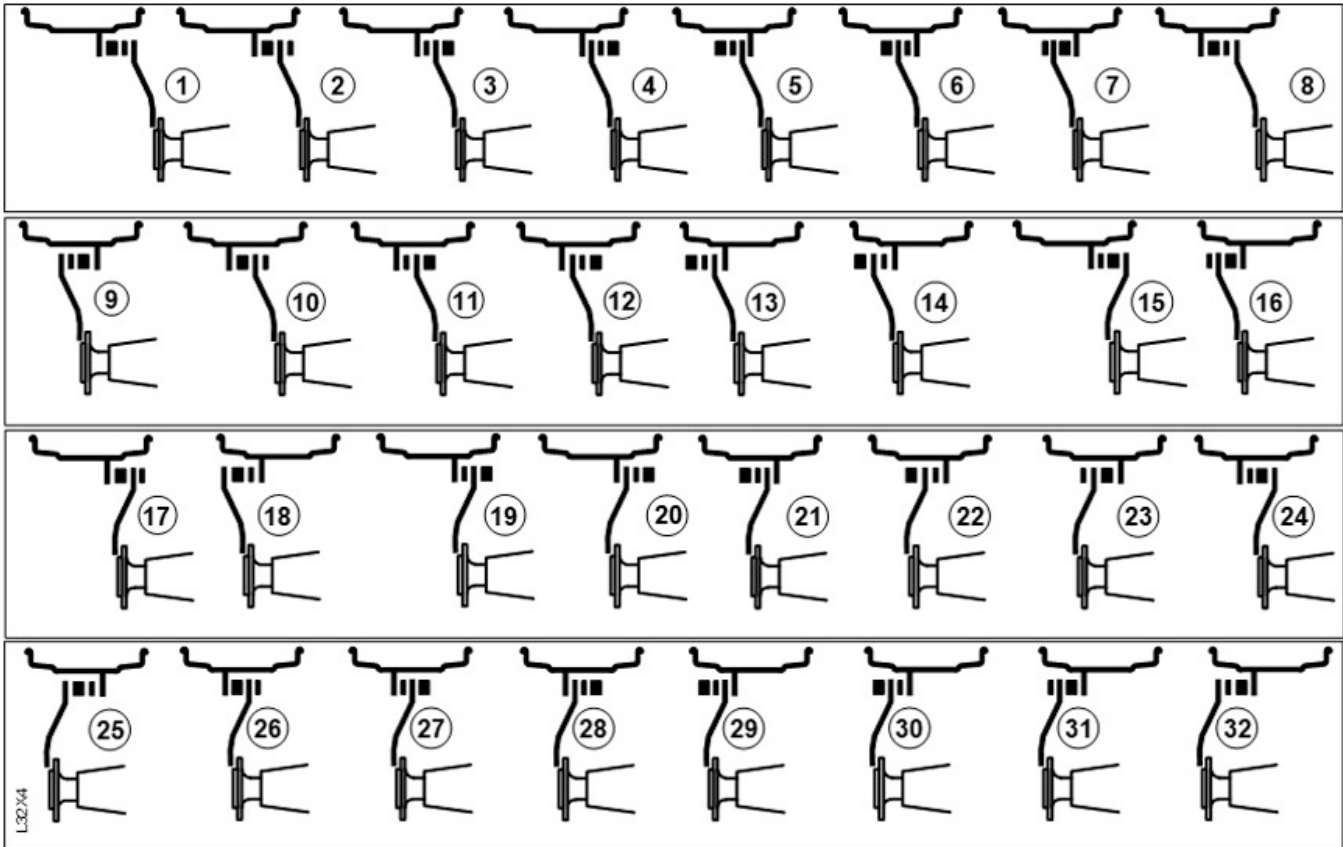
림 클러스터 유형 L32X2

L32X2—UN—15AUG24



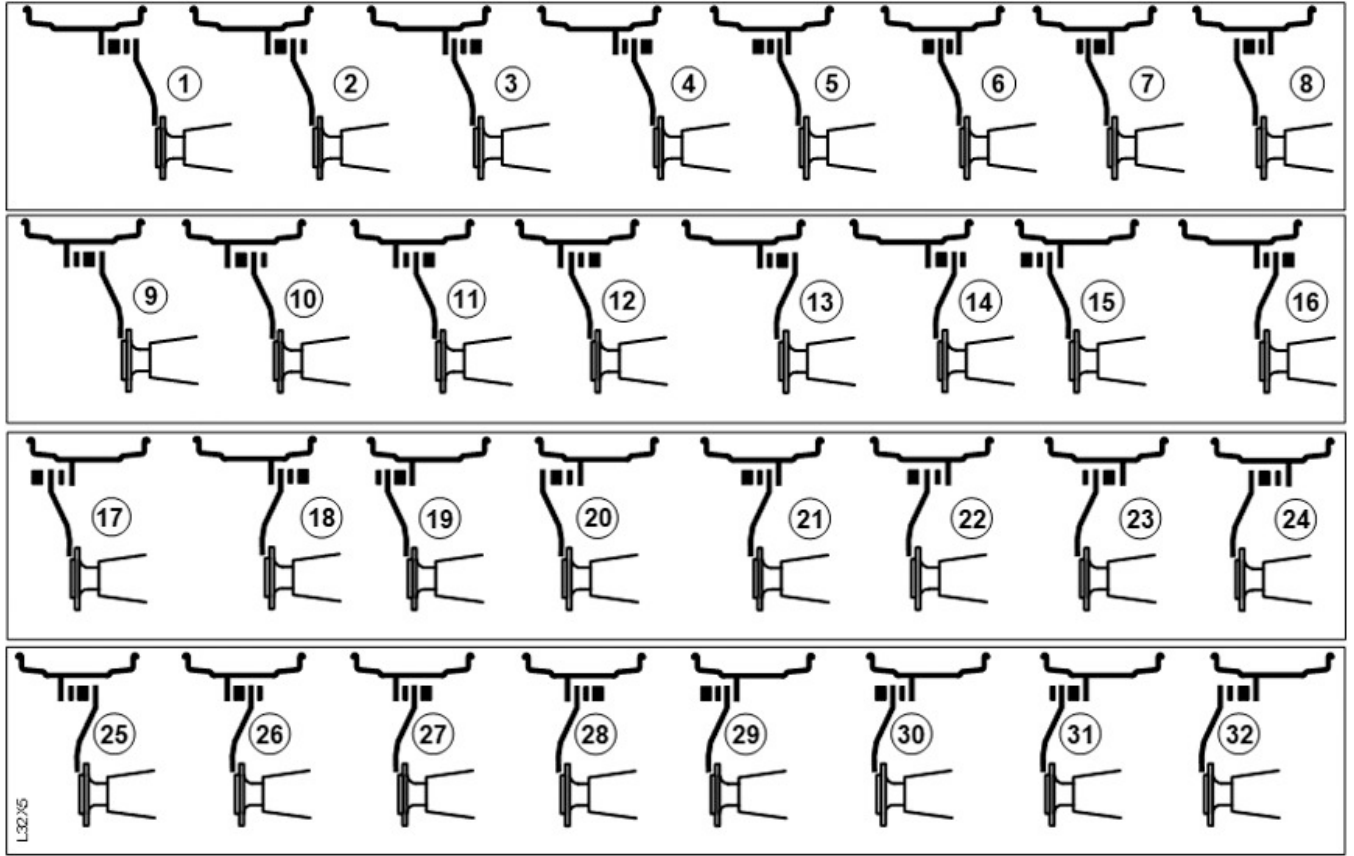
림 클러스터 유형 L32X3

L32X3—UN—15AUG24



림 클러스터 유형 L32X4

L32X4—UN—15AUG24



림 클러스터 유형 L32X5

L32X5—UN—15AUG24

jg60889,1725535450838-44-18SEP24

3피스 전방 차축(버전 2) - 2위치 림 장착 전륜 트레드 폭(MC 프레임 버전)

중요: 2 위치 림을 장착한 전륜 트레드 조정에 관한 지침을 준수합니다.

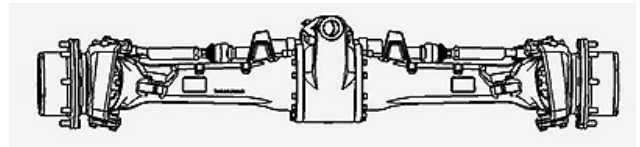
중요: 다음 표는 표준 림을 장착한 휠에만 적용됩니다. 비표준 림을 다른 깊이로 누를 수 있습니다. 따라서 표에 표시된 값은 적용되지 않습니다.

중요: 트레드 설정 후에 펜더 및 조향 스톱을 조정해야 합니다. 이렇게 하면 완전히 회전한 스티어링으로 전방 차축을 오가야 합니다. 휠이나 펜더가 트랙터 부품에 닿으면 스티어링 스톱을 교정합니다.

참조:

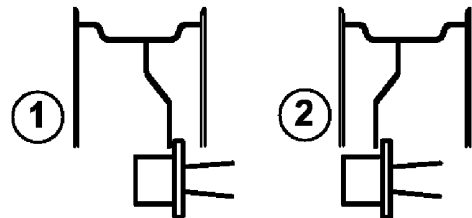
1. 섹션 80B의 3피스 전방 차축(버전 2) - 펜더 및 조향 스톱 조정.
2. 섹션 80의 전륜 또는 펜더와 트랙터 부품의 접촉 방지.

참고: 일부 국가에서는 공공 도로 주행 시 전체 차량의 폭이 2.55m(100인치)를 초과해서는 안 됩니다.



3피스 전방 차축

LX1057503—UN—13MAY15



LX1053400—UN—07MAR12

전방 휠, 타이어 및 트레드 폭(MC)

3피스 전방 차축(버전 2) - 2위치 림 장착 전륜 트레드 폭(MC 프레임 버전)				
타이어	부품 번호	단위	림 및 휠 디시 정렬	
			위치 1	위치 2
280/85R28	AL242149	mm	1816	1526
		인치	71.5	60.1
320/85R28	AL242149	mm	1816	1526
		인치	71.5	60.1
340/85R24	AL242144	mm	1816	1524
		인치	71.5	60.0
340/85R28	AL242157	mm	1814	1524
		인치	71.4	60.0
380/70R24	AL242144	mm	1816	1524
		인치	71.5	60.0
380/70R28	AL242157	mm	1814	1524
		인치	71.4	60.0
380/85R24	AL242144	mm	1816	1524
		인치	71.5	60.0
380/85R28	AL242157	mm	1814	1524
		인치	71.4	60.0
400/80R24-R4	AL242144	mm	1816	1524
		인치	71.5	60.0
400/80R28-R4	AL242157	mm	1814	1524
		인치	71.4	60.0
420/70R24	AL242144	mm	1816	1524
		인치	71.5	60.0
420/70R28	AL242157	mm	1814	1524
		인치	71.4	60.0
420/85R24	AL242140	mm	1814	1522
		인치	71.4	59.9
440/65R24	AL242140	mm	1816	1524
		인치	71.5	60.0
440/80R24-R4	AL242140	mm	1814	1522
		인치	71.4	59.9
480/65R24	AL242140	mm	1816	1524
		인치	71.5	60.0
480/65R28	AL242155	mm	1814	—
		인치	71.4	
480/70R24	AL242140	mm	1814	—
		인치	71.4	
540/65R24	AL234984	mm	1812	—
		인치	71.3	
- 이 위치에는 설치할 수 없음.				

- 이 위치에는 설치할 수 없음.

jpg60889,1738926659912-44-07FEB25

3피스 전방 차축(버전 2) - 16위치 림 장착 전륜 트레드 폭(MC 프레임 버전)

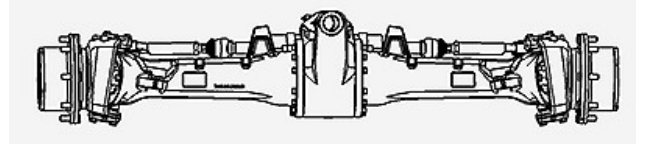
중요: 16개 위치에 림을 장착한 전륜 트레드 조정에 관한 지침을 준수하십시오.

중요: 다음 표는 표준 림을 장착한 휠에만 적용됩니다. 비표준 림을 다른 깊이로 누를 수 있습니다. 따라서 표에 표시된 값은 적용되지 않습니다.

중요: 트레드 설정 후에 펜더 및 조향 스톱을 조정해야 합니다. 이렇게 하면 완전히 회전한 스티어링으로 전방 차축을 오가야 합니다. 휠이나 펜더가 트랙터 부품에 닿으면 스티어링 스톱을 교정합니다.

이 섹션을 참조합니다:

1. 3피스 전방 차축(버전 2) - 차축 카테고리 및 차축 유형 개요
2. 3피스 전방 차축(버전 2) - 고정형 펜더 및 조향 스톱 조정
3. 전륜 또는 펜더와 트랙터 부품과의 접촉 방지



LX1057503—UN—13MAY15

3피스 전방 차축

참고: 일부 국가에서는 공공 도로 주행 시 전체 차량의 폭이 2.55m(100인치)를 초과해서는 안 됩니다.

림 클러스터 옆에는 필요한 림 어셈블리 정보를 찾는 데 사용해야 하는 그래픽 번호가 표시됩니다.

3피스 전방 차축(버전 2) - 16인치 림 장착 전륜 트레드 폭(MC 프레임 버전)											
타이어	부품 번호	림 클러스터 ***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 1	위치 2	위치 3	위치 4	위치 5	위치 6	위치 7	위치 8
270/80R36	AL209735	LI16X1	mm	2022	1992	1952	1922	1818	1788	1748	1718
			인치	79.6	78.4	76.9	75.7	71.6	70.4	68.8	67.6
270/95R32	AL242260	LI16X1	mm	2006	1986	1934	1914	1830	1810	1758	1738
			인치	79.0	78.2	76.1	75.4	72.0	71.3	69.2	68.4
340/85R24	AL162975	LI16X1	mm	2016	1986	1954	1924	1812	1782	1750	1720
			인치	79.4	78.2	76.9	75.7	71.3	70.2	68.9	67.7
380/70R24	AL162975	LI16X1	mm	2016	1986	1954	1924	1812	1782	1750	1720
			인치	79.4	78.2	76.9	75.7	71.3	70.2	68.9	67.7
380/85R24	AL162975	LI16X1	mm	2016	1986	1954	1924	1812	1782	1750	1720
			인치	79.4	78.2	76.9	75.7	71.3	70.2	68.9	67.7
400/80R24-R4	AL162975	LI16X1	mm	2016	1986	1954	1924	1812	1782	1750	1720
			인치	79.4	78.2	76.9	75.7	71.3	70.2	68.9	67.7
420/70R24	AL162975	LI16X1	mm	2016	1986	1954	1924	1812	1782	1750	1720
			인치	79.4	78.2	76.9	75.7	71.3	70.2	68.9	67.7
420/85R24	AL162976	LI16X1	mm	2014	1984	1952	1922	1810	1780	1748	1718
			인치	79.3	78.1	76.9	75.7	71.3	70.1	68.8	67.6
440/65R24	AL162976	LI16X1	mm	2016	1986	1954	1924	1812	1782	1750	1720
			인치	79.4	78.2	76.9	75.7	71.3	70.2	68.9	67.7
440/80R24-R4	AL162976	LI16X1	mm	2014	1984	1952	1922	1810	1780	1748	1718
			인치	79.3	78.1	76.9	75.7	71.3	70.1	68.8	67.6
480/65R24	AL162976	LI16X1	mm	2016*	1986	1954	1924	1812	1782	1750	1720
			인치	79.4*	78.2	76.9	75.7	71.3	70.2	68.9	67.7
480/70R24	AL162976	LI16X1	mm	2014*	1984	1952	1922	1810	1780	1748	1718
			인치	79.3*	78.1	76.9	75.7	71.3	70.1	68.8	67.6
540/65R24	AL226981	LI16X1	mm	2018*	1988*	1952*	1922	1814	1784	1748	1718
			인치	79.4*	78.3*	76.9*	75.7	71.4	70.2	68.8	67.6

- 이 위치에는 설치할 수 없음.
 * 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.
 *** 림 어셈블리 구성 그림 참조

3피스 전방 차축(버전 2) - 16인치 림 장착 전륜 트레드 폭(MC 프레임 버전)											
타이어	부품 번호	림 클러스터 ***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 9	위치 10	위치 11	위치 12	위치 13	위치 14	위치 15	위치 16
270/80R36	AL209735	LI16X1	mm	1622	1592	1552	1522	1418	1388	1348	—
			인치	63.9	62.7	61.1	59.9	55.8	54.6	53.1	
270/95R32	AL242260	LI16X1	mm	1606	1586	1534	1514	1430	1410	1358	—
			인치	63.2	62.4	60.4	59.6	56.3	55.5	53.5	
340/85R24	AL162975	LI16X1	mm	1616	1586	1554	1524	1412	1382	1350	—
			인치	63.6	62.4	61.2	60.0	55.6	54.4	53.1	

3피스 전방 차축(버전 2) - 16위치 림 장착 전륜 트레드 폭(MC 프레임 버전)											
타이어	부품 번호	림 클러스터 ***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 9	위치 10	위치 11	위치 12	위치 13	위치 14	위치 15	위치 16
380/70R24	AL162975	LI16X1	mm	1616	1586	1554	1524	1412	1382	—	—
			인치	63.6	62.4	61.2	60.0	55.6	54.4		
380/85R24	AL162975	LI16X1	mm	1616	1586	1554	1524	—	—	—	—
			인치	63.6	62.4	61.2	60.0				
400/80R24-R4	AL162975	LI16X1	mm	1616	1586	1554	1524	—	—	—	—
			인치	63.6	62.4	61.2	60.0				
420/70R24	AL162975	LI16X1	mm	1616	1586	1554	1524	—	—	—	—
			인치	63.6	62.4	61.2	60.0				
420/85R24	AL162976	LI16X1	mm	1614	1584	1552	1522	—	—	—	—
			인치	63.5	62.4	61.1	59.9				
440/65R24	AL162976	LI16X1	mm	1616	1586	1554	1524	—	—	—	—
			인치	63.6	62.4	61.2	60.0				
440/80R24-R4	AL162976	LI16X1	mm	1614	1584	1552	1522	—	—	—	—
			인치	63.5	62.4	61.1	59.9				
480/65R24	AL162976	LI16X1	mm	1616	1586	1554	1524	—	—	—	—
			인치	63.6	62.4	61.2	60.0				
480/70R24	AL162976	LI16X1	mm	1614	1584	—	—	—	—	—	—
			인치	63.5	62.4						
540/65R24	AL226981	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								

- 이 위치에는 설치할 수 없음.
* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.
*** 림 어셈블리 구성 그림 참조

jg60889,1738926802398-44-07FEB25

3피스 전방 차축(버전 2) - 32위치 림 장착 전륜 트레드 폭(MC 프레임 버전)

중요: 32 위치 림을 장착한 전륜 트레드 조정에 관한 지침을 준수하십시오.

중요: 다음 표는 표준 림을 장착한 휠에만 적용됩니다. 비표준 림을 다른 깊이로 누를 수 있습니다. 따라서 표에 표시된 값은 적용되지 않습니다.

중요: 트레드 설정 후에 펜더 및 조향 스톱을 조정해야 합니다. 이렇게 하면 완전히 회전한 스티어링으로 전방 차축을 오가야 합니다. 휠이나 펜더가 트랙터 부품에 닿으면 스티어링 스톱을 교정합니다.

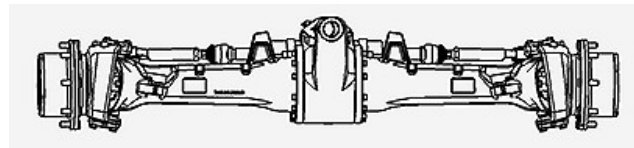
이 섹션을 참조합니다:

1.3피스 전방 차축(버전 2) - 차축 카테고리 및 차축 유형 개요

2.3피스 전방 차축(버전 2) - 고정형 펜더 및 조향 스톱 조정

3.전륜 또는 펜더와 트랙터 부품과의 접촉 방지

참고: 일부 국가에서는 공공 도로 주행 시 전체 차량의 폭이 2.55m(100인치)를 초과해서는 안 됩니다.



LX1057503—UN—13MAY15

3피스 전방 차축

림 클러스터 옆에는 필요한 림 어셈블리 정보를 찾는 데 사용해야 하는 그래픽 번호가 표시됩니다.

3피스 전방 차축(버전 2) - 32위치 림 장착 전륜 트레드 폭(MC 프레임 버전)											
타이어	부품 번호	림 클러스터 ***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 1	위치 2	위치 3	위치 4	위치 5	위치 6	위치 7	위치 8
280/85R28	AL242102	L32X1	mm	2102	2072	2042	2012	1980	1950	1920	1890
			인치	82.8	81.6	80.4	79.2	78.0	76.8	75.6	74.4
320/85R28	AL242102	L32X1	mm	2102	2072	2042	2012	1980	1950	1920	1890
			인치	82.8	81.6	80.4	79.2	78.0	76.8	75.6	74.4

전방 휠, 타이어 및 트레드 폭(MC)

3피스 전방 차축(버전 2) - 32인치 림 장착 전륜 트레드 폭(MC 프레임 버전)											
타이어	부품 번호	림 클러스터 ***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 1	위치 2	위치 3	위치 4	위치 5	위치 6	위치 7	위치 8
340/85R28	AL242101	L32X1	mm	2100	2070	2040	2010	1978	1948	1918	1888
			인치	82.7	81.5	80.3	79.1	77.9	76.7	75.5	74.3
380/70R28	AL242101	L32X1	mm	2100	2070	2040	2010	1978	1948	1918	1888
			인치	82.7	81.5	80.3	79.1	77.9	76.7	75.5	74.3
380/85R28	AL242101	L32X1	mm	2100	2070	2040	2010	1978	1948	1918	1888
			인치	82.7	81.5	80.3	79.1	77.9	76.7	75.5	74.3
400/80R28-R4	AL242101	L32X1	mm	2100*	2070	2040	2010	1978	1948	1918	1888
			인치	82.7*	81.5	80.3	79.1	77.9	76.7	75.5	74.3
420/70R28	AL242101	L32X1	mm	2100*	2070*	2040	2010	1978	1948	1918	1888
			인치	82.7*	81.5*	80.3	79.1	77.9	76.7	75.5	74.3
480/65R28	AL242106	L32X1	mm	2100*	2070*	2040*	2010*	1978	1948	1918	1888
			인치	82.7*	81.5*	80.3*	79.1*	77.9	76.7	75.5	74.3

- 이 위치에는 설치할 수 없음.
* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.
*** 림 어셈블리 구성 그림 참조

3피스 전방 차축(버전 2) - 32인치 림 장착 전륜 트레드 폭(MC 프레임 버전)											
타이어	부품 번호	림 클러스터 ***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 9	위치 10	위치 11	위치 12	위치 13	위치 14	위치 15	위치 16
280/85R28	AL242102	L32X1	mm	1846	1816	1786	1756	1724	1702	1694	1672
			인치	72.7	71.5	70.3	69.1	67.9	67.0	66.7	65.8
320/85R28	AL242102	L32X1	mm	1846	1816	1786	1756	1724	1702	1694	1672
			인치	72.7	71.5	70.3	69.1	67.9	67.0	66.7	65.8
340/85R28	AL242101	L32X1	mm	1844	1814	1784	1754	1722	1700	1692	1670
			인치	72.6	71.4	70.2	69.1	67.8	66.9	66.6	65.7
380/70R28	AL242101	L32X1	mm	1844	1814	1784	1754	1722	1700	1692	1670
			인치	72.6	71.4	70.2	69.1	67.8	66.9	66.6	65.7
380/85R28	AL242101	L32X1	mm	1844	1814	1784	1754	1722	1700	1692	1670
			인치	72.6	71.4	70.2	69.1	67.8	66.9	66.6	65.7
400/80R28-R4	AL242101	L32X1	mm	1844	1814	1784	1754	1722	1700	1692	1670
			인치	72.6	71.4	70.2	69.1	67.8	66.9	66.6	65.7
420/70R28	AL242101	L32X1	mm	1844	1814	1784	1754	1722	1700	1692	1670
			인치	72.6	71.4	70.2	69.1	67.8	66.9	66.6	65.7
480/65R28	AL242106	L32X1	mm	1844	1814	1784	1754	1722	1700	1692	1670
			인치	72.6	71.4	70.2	69.1	67.8	66.9	66.6	65.7

- 이 위치에는 설치할 수 없음.
* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.
*** 림 어셈블리 구성 그림 참조

3피스 전방 차축(버전 2) - 32인치 림 장착 전륜 트레드 폭(MC 프레임 버전)											
타이어	부품 번호	림 클러스터 ***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 17	위치 18	위치 19	위치 20	위치 21	위치 22	위치 23	위치 24
280/85R28	AL242102	L32X1	mm	1664	1642	1634	1612	1580	1550	1520	1490
			인치	65.5	64.6	64.3	63.5	62.2	61.0	59.8	58.7
320/85R28	AL242102	L32X1	mm	1664	1642	1634	1612	1580	1550	1520	1490
			인치	65.5	64.6	64.3	63.5	62.2	61.0	59.8	58.7
340/85R28	AL242101	L32X1	mm	1662	1640	1632	1610	1578	1548	1518	1488
			인치	65.4	64.6	64.3	63.4	62.1	60.9	59.8	58.6
380/70R28	AL242101	L32X1	mm	1662	1640	1632	1610	1578	1548	1518	1488

전방 휠, 타이어 및 트레드 폭(MC)

3피스 전방 차축(버전 2) - 32위치 림 장착 전용 트레드 폭(MC 프레임 버전)											
타이어	부품 번호	림 클러스터 ***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 17	위치 18	위치 19	위치 20	위치 21	위치 22	위치 23	위치 24
			인치	65.4	64.6	64.3	63.4	62.1	60.9	59.8	58.6
380/85R28	AL242101	L32X1	mm	1662	1640	1632	1610	1578	1548	1518	1488
			인치	65.4	64.6	64.3	63.4	62.1	60.9	59.8	58.6
400/80R28-R4	AL242101	L32X1	mm	1662	1640	1632	1610	1578	1548	1518	—
			인치	65.4	64.6	64.3	63.4	62.1	60.9	59.8	
420/70R28	AL242101	L32X1	mm	1662	1640	1632	1610	1578	1548	1518	—
			인치	65.4	64.6	64.3	63.4	62.1	60.9	59.8	
480/65R28	AL242106	L32X1	mm	1662	1640	1632	1610	1578	—	—	—
			인치	65.4	64.6	64.3	63.4	62.1			

- 이 위치에는 설치할 수 없음.
* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.
*** 림 어셈블리 구성 그림 참조

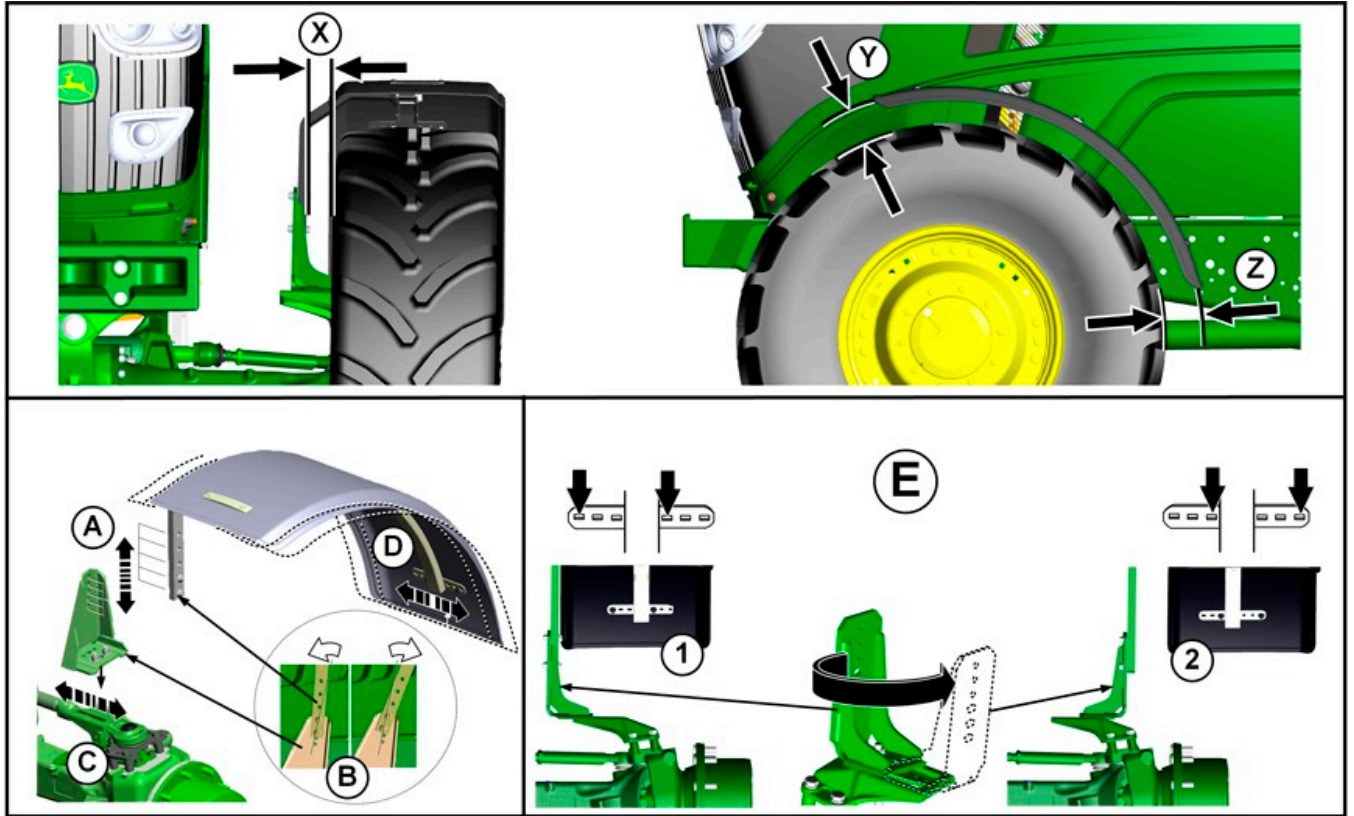
3피스 전방 차축(버전 2) - 32위치 림 장착 전용 트레드 폭(MC 프레임 버전)											
타이어	부품 번호	림 클러스터 ***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 25	위치 26	위치 27	위치 28	위치 29	위치 30	위치 31	위치 32
280/85R28	AL242102	L32X1	mm	1446	1416	1386	1356	1324	1294	—	—
			인치	56.9	55.7	54.6	53.4	52.1	50.9		
320/85R28	AL242102	L32X1	mm	1446	1416	1386	1356	—	—	—	—
			인치	56.9	55.7	54.6	53.4				
340/85R28	AL242101	L32X1	mm	1444	1414	—	—	—	—	—	—
			인치	56.9	55.7						
380/70R28	AL242101	L32X1	mm	1444	—	—	—	—	—	—	—
			인치	56.9							
380/85R28	AL242101	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
400/80R28-R4	AL242101	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
420/70R28	AL242101	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
480/65R28	AL242106	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								

- 이 위치에는 설치할 수 없음.
* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.
*** 림 어셈블리 구성 그림 참조

jg60889,1738915860905-44-07FEB25

조향 스톱 및 펜더 - 설정

펜더 설



LX622470—UN—03.JUN24

표시된 다양한 옵션을 사용하여 휠 위치에 따라 펜더를 조정합니다. 펜더 위치를 조정할 때 권장되는 최소 거리를 유지합니다.

(X) = 펜더 브래킷과 휠 사이 50mm(2in)

(Y) = 펜더와 휠의 상단 사이 60mm(2.4in)

(Z) = 리지드 펜더와 휠의 후방 사이 60mm(2.4in)

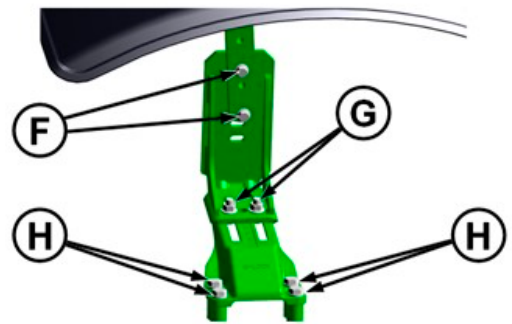
(Z) = 피벗 펜더와 휠의 후방 사이 80mm(3.2in)

A—높이 조정: 높이 조정 볼트를 제거하고 펜더를 필요한 높이로 올린 후 볼트를 다시 삽입합니다. 나사를 조이기 전에 펜더(B)를 회전하여 펜더에 따른 거리 (Y) 및 (Z)를 확보합니다

C—측면 조정 1: 펜더는 콘솔에서 오른쪽 및 왼쪽으로 이동할 수 있습니다. 나사를 풀고 펜더를 원하는 위치로 이동한 후 나사를 조입니다.

D—측면 조정 2: 필요한 경우, 펜더 오버레이의 위치를 고정 브래킷의 좌우로 변경할 수 있습니다. 이는 폭 설정 1로는 충분하지 않을 때 조정을 가능하게 합니다.

E—측면 조정 3: 최소 너비(1) 또는 최대 너비 (2)를 조정하려면 펜더 지지대를 콘솔에서 180° 돌려야 합니다 (그림 참조).



LX514324—UN—09AUG23

F—볼트, 펜더에서 콘솔, 90Nm(65lb·ft)

G—볼트, 콘솔에서 지지대, 160Nm(120lb ft)

H—볼트, 지지대에서 너클 하우징, 170Nm(125lb ft)

중요: 트레드 또는 펜더 설정을 변경할 때마다 조향 스톱 설정을 점검해야 합니다. 그렇지 않으면 휠 및 펜더와 다른 구성 요소의 접촉 시 손상이 발생하게 됩니다.

중요: 비대칭 펜더 지지대가 장착된 경우, 180도 회전한 후 뒤쪽을 향해야 합니다. 이를 위해서는 좌측 펜더 지지대를 좌측 차축 방면에서 우측으로 또는 그 반대로 변경해야 합니다.

oulxa64_MP,1691658019098-44-04JUN24

조향 스톱 설정

중요: 차량의 전방 영역에서 조건이 변경됨에 따라 조향 스톱 설정을 점검합니다. 조향 스톱을 점검해야 하는 상황의 예는 다음과 같습니다.

- 펜더 또는 휠 위치 변경
- 타이어 크기 변경
- 밸라스트 중량 추가
- 전방 작동기구 설치
- 추가 장비 설치

1. 차축을 강제로 좌측의 스톱까지 완전히 진동하도록 합니다.



LX514326—UN—09AUG23



주의: 필요한 조향 이동으로 인한 사고 위험이 있습니다.

움직이는 부품 근처에 있으면 끼임으로 인한 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

엔진이 작동 중인 상태에서 점검하는 동안 트랙터에 사람이 접근하지 않도록 하십시오.

2. 휠 또는 펜더가 트랙터 구성품에 닿기 전에 오른쪽으로 천천히 조향하고 스티어링을 중지합니다. 우측 조향 스톱을 약 20mm(0.8in)의 간격으로 설정합니다.

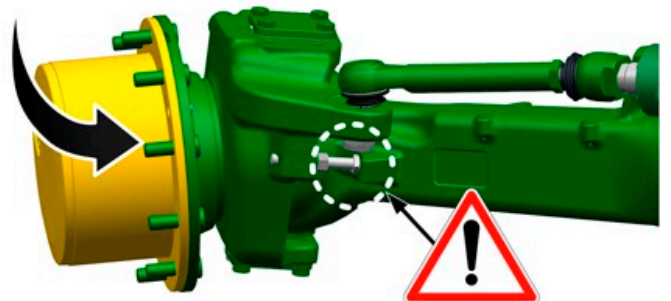
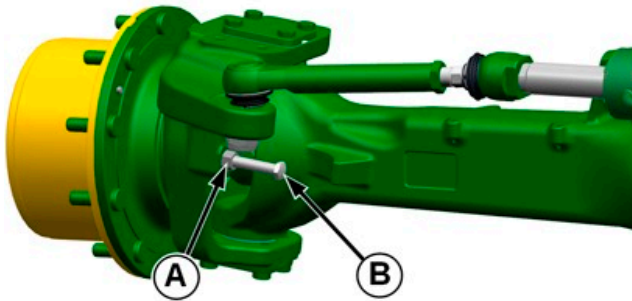


LX514322—UN—09AUG23

3. 휠이나 펜더가 트랙터 구성품에 닿기 전에 왼쪽으로 천천히 조향하고 스티어링을 중지합니다. 좌측 조향 스톱을 약 20mm(0.8in)의 간격으로 설정합니다.

4. 차축을 강제로 우측의 스톱까지 완전히 진동하도록 합니다.

5. 2단계와 3단계를 반복하고 필요한 경우 조향 스톱 설정을 수정합니다.

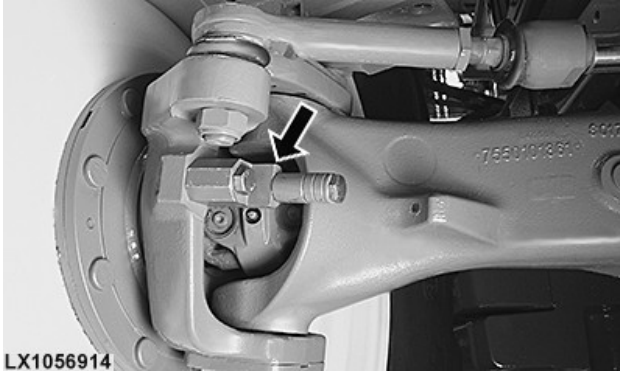


LX514325—UN—09AUG23

중요: 조향 스톱을 설정할 때 나사(B)가 액슬 하우징의 캠과 올바르게 정렬되었는지 확인합니다. 나사(B)는 나사형 구멍에 20mm(0.8인치) 이상 들어가 있어야 하며, 그렇지 않으면 분리됩니다. 잠금 너트(A)를 120Nm(89lb ft)로 조입니다. 스톱 방향으로 5회 조향하고 잠금 너트를 지정된 토크로 다시 조입니다.

매 설정 후 다음을 준수하십시오. 전륜 구동 자동 장착 및 해제 차단 각도를 설정합니다. 관련 사용 설명서의 섹션 50A에 있는 전륜 구동 사용을 참조하십시오.

참고: 조향 스톱 나사(B)가 충분히 길지 않거나 액슬 하우스의 캠과 정렬되지 않는 경우, 조향 스톱 키트를 사용할 수 있습니다. 필요한 경우 조향 스톱 키트 AL225331이 애플리케이션에 적합한지 확인합니다.



LX1056914—UN—27JUN13
조향 스톱 키트 AL225331

oulxa64,MP,1691658019215-44-10JUL25

후방 휠, 타이어 및 트레드 폭(MC)

타이어 및 휠 - 전방

이 작동 지침에서 제공되는 휠, 타이어 및 게이지를 장착할 수 있습니다.

일부 지역에서는 모든 타이어가 적용되지 않습니다.

표시된 타이어는 특정 트랙터 모델과 호환되지 않을 수 있습니다.

판매 브로셔의 최신판은 신뢰할 수 있습니다.

80,ALL,LX25458,0000A46-44-17SEP24

2, 8, 16 및 32위치 림(플랜지 차축)을 장착한 후륜 트레드 조정 관련 지침

주의: 생명을 위협하는 상해 사고.

휠이 트랙터 구성품과 접촉하면 신체적 부상 및 재산 피해가 발생할 수 있습니다.

트랙 폭을 설정하거나 휠 구성을 변경할 때 트랙터 구성 요소까지의 최소 거리가 25mm(1인치)인지 확인하십시오. 이 최소 거리를 유지할 수 없는 경우 더 큰 트랙 폭을 설정하거나 적절한 휠 구성을 사용해야 합니다.

중요: 트레드 조정 후 다음 사항을 준수합니다.

- 모든 휠 볼트와 휠 너트를 지정된 토크로 조입니다. 4~8시간 운전한 후 휠 너트와 휠 볼트의 토크를 점검하고 다음 100시간 운전 중에도 수시로 점검하십시오.
- 휠이 자유롭게 움직일 수 있는지 점검합니다.
- 타이어가 드래프트 링크 또는 리프트 링크에 닿지 않게 합니다. 닿는 부위가 있는 경우 다음에 유의합니다.
- 1. 드래프트 링크의 전방 구멍에 리프트 링크를 장착하여 리프트 링크에서 타이어 사이의 거리를 늘립니다.
- 2. 작동기구가 장착되지 않은 경우에도 드래프트 링크를 들어올릴 때는 스테빌라이저바(유압식 또는 기계식)를 잠궜야 합니다.
- 3. 이러한 모든 조치에도 불구하고 여전히 드래프트 링크나 리프트 링크와 닿을 경우에는 트레드 폭을 늘려야 합니다.

중요: 타이어 측벽과 트랙터 구성 요소 사이의 거리는 25mm(1인치) 이상이어야 합니다.

타이어의 주행 표면(가장자리)과 트랙터 구성 요소 사이의 거리는 25mm(1인치) 이상이어야 합니다.

타이어에 스노우 체인이 설치된 경우, 타이어에서 트랙터 구성 요소(측벽에서 펜더까지, 주행면에서 트랙터 구성 요소까지)까지의 거리는 100mm(4인치)여야 합니다.

중요: 허브를 확장할 때는 휠 토크를 사용합니다.

참고: 일부 국가에서는 공공 도로 주행 시 전체 차량의 폭이 2.55m(100인치)를 초과해서는 안 됩니다.

2위치 림 장착 후륜

타이어 전체를 트랙터의 반대쪽에 장착하여 윤거를 변경할 수 있습니다. 이를 통해 타이어의 회전 방향을 동일하게 유지합니다.

8, 16, 및 32 위치에 림을 장착한 후륜

윤거는 휠 림의 위치를 재조정하거나 바꾸어 조정할 수 있습니다.

또한 모두 갖춰진 휠을 트랙터의 다른 쪽에 장착할 수 있습니다. 이를 통해 타이어의 회전 방향을 동일하게 유지합니다.

중요: 다음 표는 표준 림을 장착한 휠에만 적용됩니다. 비표준 림을 다른 깊이로 누를 수 있습니다. 따라서 표에 표시된 값은 적용되지 않습니다.

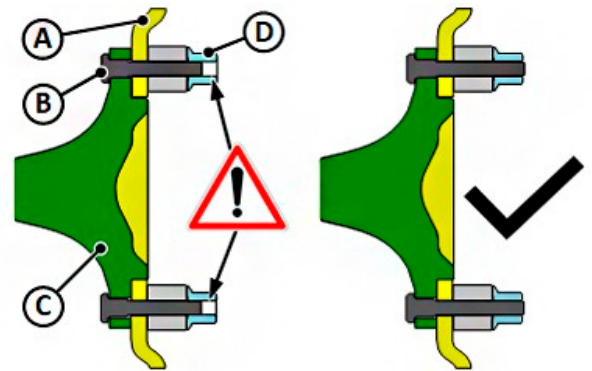
참고: 트레드 폭을 조정하기 전에 후륜의 림을 기준으로 휠 디쉬의 위치에 주의하십시오. 타이어 정보 관련 부록의 그룹 30에서 트레드 폭 그림을 참조하십시오.

참고: 일부 국가에서는 공공 도로 주행 시 차량의 전폭이 2.55m(100in.)를 초과해서는 안 됩니다.

주의: 인명 및 높은 재산 피해에 대한 위험.

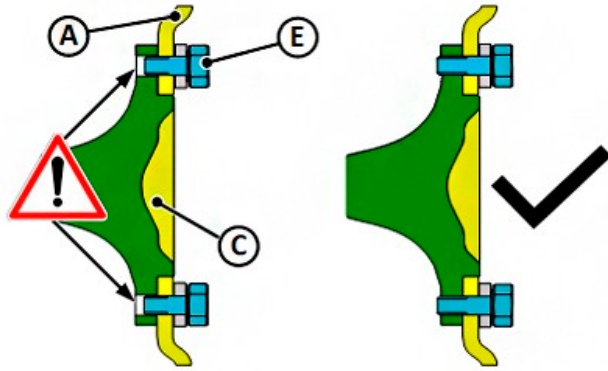
누락, 느슨하거나 너무 짧은 나사 및 휠 볼트는 휠의 손실로 이어질 수 있습니다.

휠을 장착할 때 모든 나사를 조이고 사용된 나사가 충분한 깊이를 제공하는지 확인하는 것이 중요합니다.



LX601411—UN—19DEC23

예: 예: 플랜지 차축 그림, 너트 장착 버전



예: 예: 플랜지 차축 그림, 나사 장착 버전
LX601412—UN—19DEC23

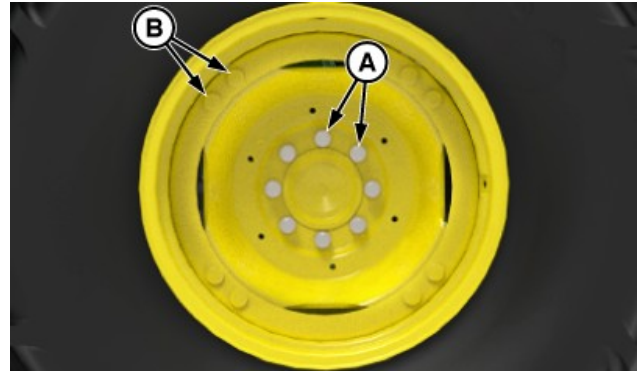
- A—림
- B—볼트
- C—허브(플랜지)
- D—너트
- E—나사

휠을 교체할 때 사용되는 휠 세트의 요구 사항에 맞는 패스너를 사용해야 합니다. 나사, 너트, 와셔, 부싱 및 보강 링은 사용된 차축 림 조합과 일치해야 합니다. 예비 부품 카탈로그에 따르면 원래 부품만 사용해야 합니다.

다음 참조:

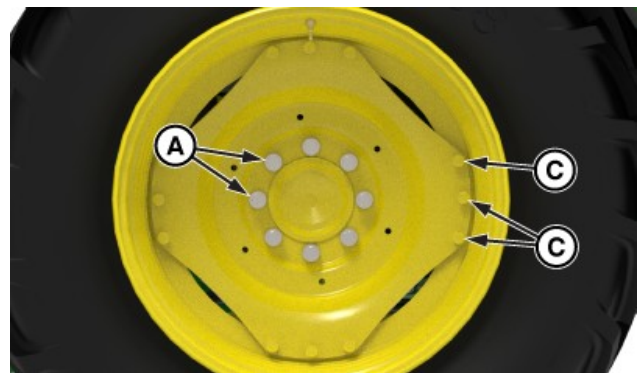
이 섹션의 후방 휠 볼트 조이기-플랜지 차축.

OULXA64,ALL,0005665-44-10JUL25



LX515395—UN—03MAR24
8홀 원형 및 사각 휠 디쉬 장착 후륜

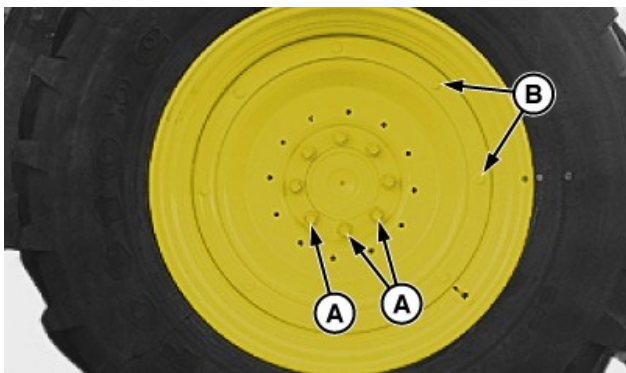
- A—500Nm(370lb·ft)
- B—210Nm(155lb·ft)



LX515394—UN—07DEC23
8볼트 원형 및 와플 림 장착 후륜

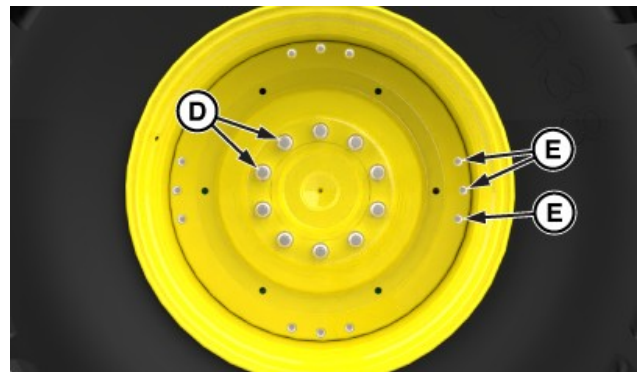
- A—500Nm(370lb·ft)
- C—금색 볼트 - 280Nm(205lb·ft)
- C—회청색 볼트 - 265Nm(195lb·ft)

후방 휠 볼트 조이기—플랜지 차축



LX515393—UN—03MAR24
8홀 원형 및 라운드 휠 디쉬 장착 후륜

- A—500Nm(370lb·ft)
- B—210Nm(155lb·ft)



LX515396—UN—07DEC23
10홀 원형 및 와플 림 장착 후방 휠

- D—600Nm(445lb·ft)
- E—금색 볼트 - 280Nm(205lb·ft)
- E—회청색 볼트 - 265Nm(195lb·ft)

220C, 10,oulxa64,1708350054724-44-27FEB24

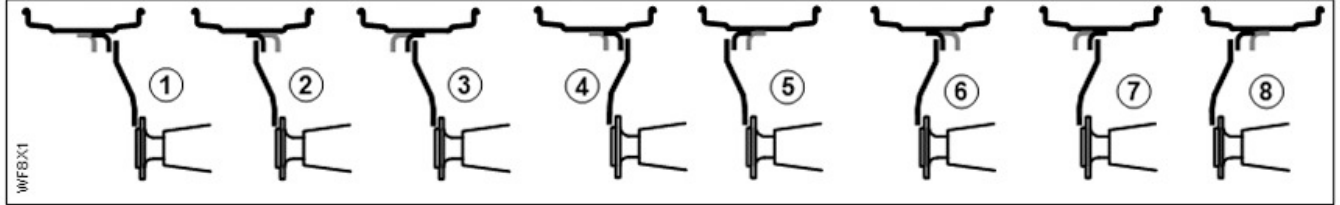
림 어셈블리 구성 그림

참고: 림 클러스터 사양은 전륜 및 후륜에 유효합니다.

림 어셈블리 구성은 그림에 표시되어 있습니다. 트레드

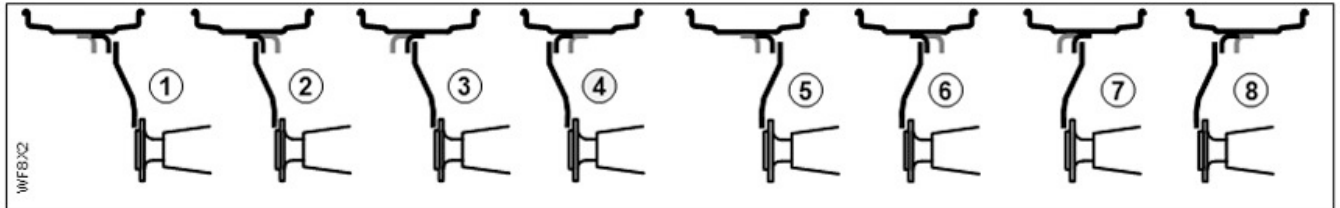
설정 표에 표시된 관련 림 클러스터 번호를 참조하십시오.

8 위치 림



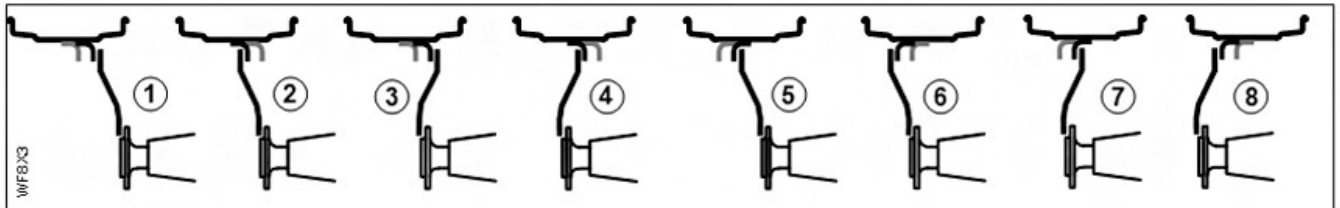
림 클러스터 유형 WF8X1

WF8X1—UN—15AUG24



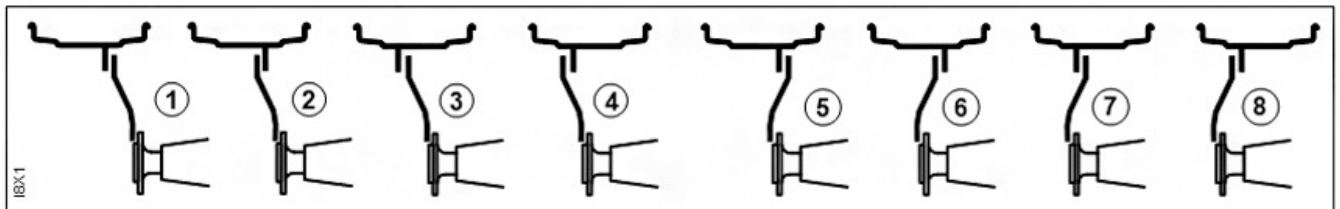
림 클러스터 유형 WF8X2

WF8X2—UN—15AUG24



림 클러스터 유형 WF8X3

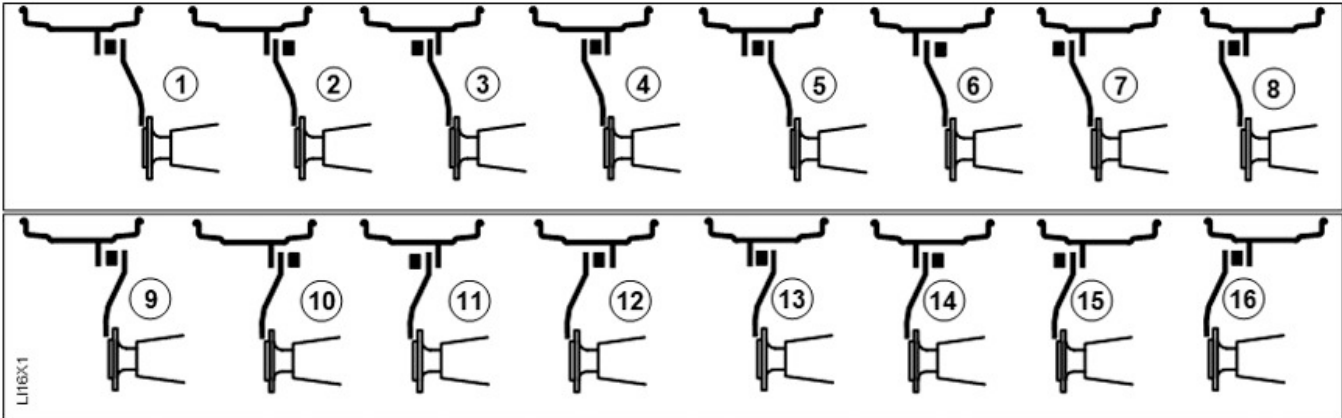
WF8X3—UN—20AUG24



림 클러스터 유형 I8X1

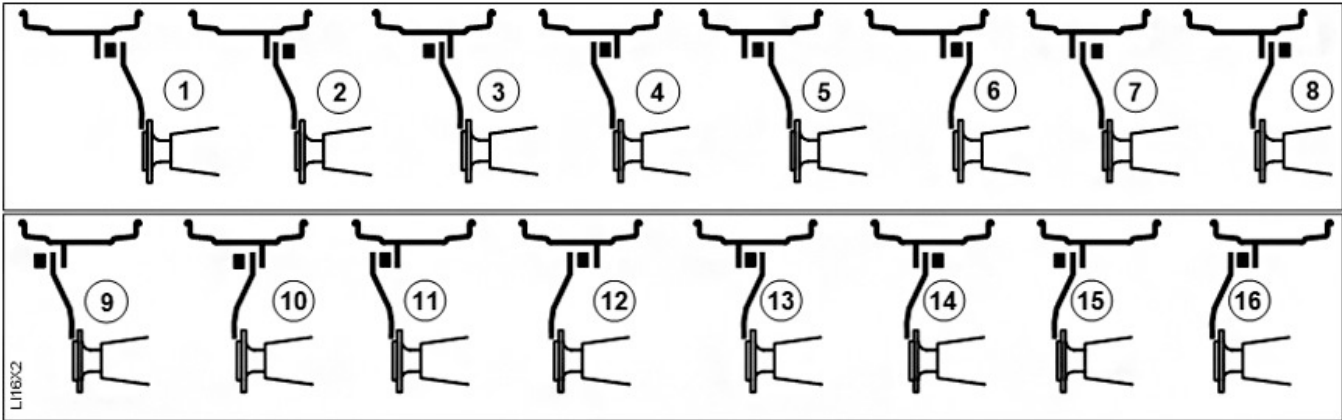
I8X1—UN—20AUG24

16 위치 림



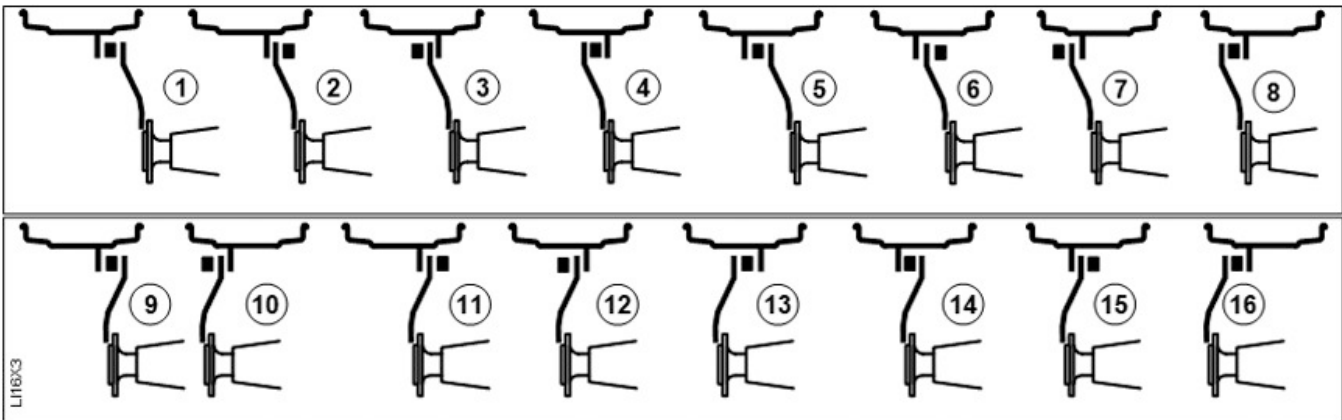
림 클러스터 유형 LI16X1

LI16X1—UN—15AUG24



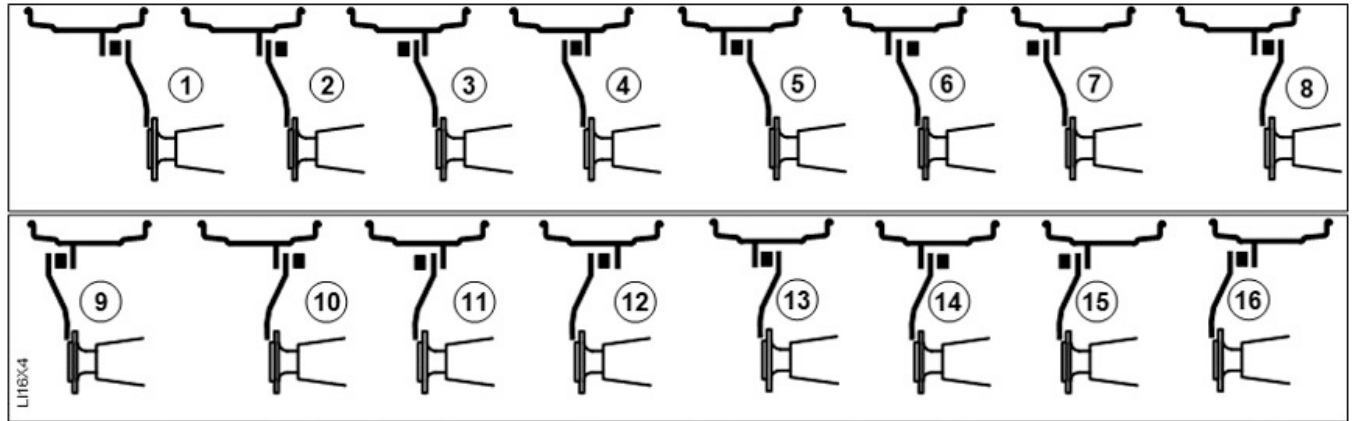
림 클러스터 유형 LI16X2

LI16X2—UN—20AUG24



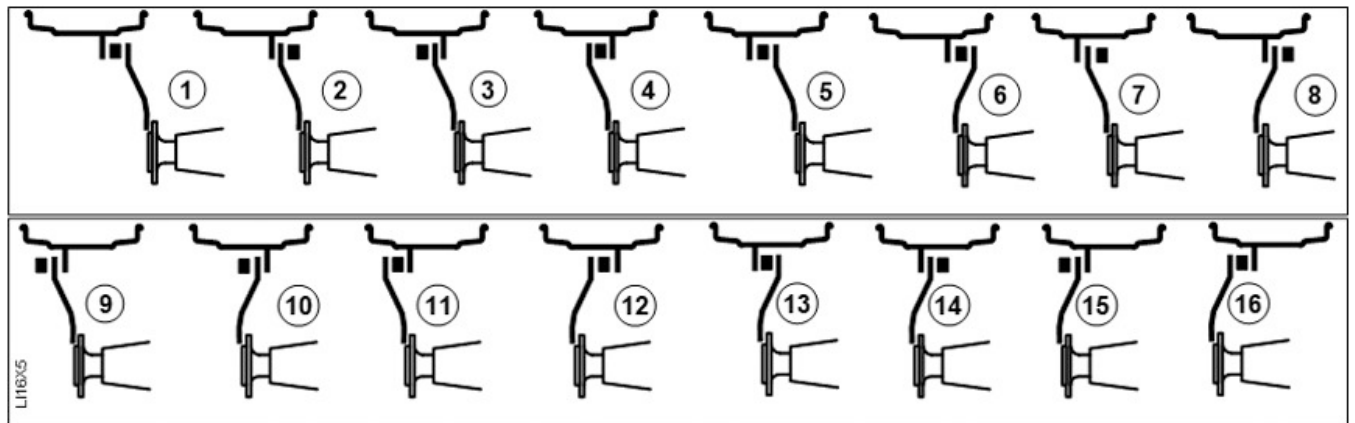
림 클러스터 유형 LI16X3

LI16X3—UN—15AUG24



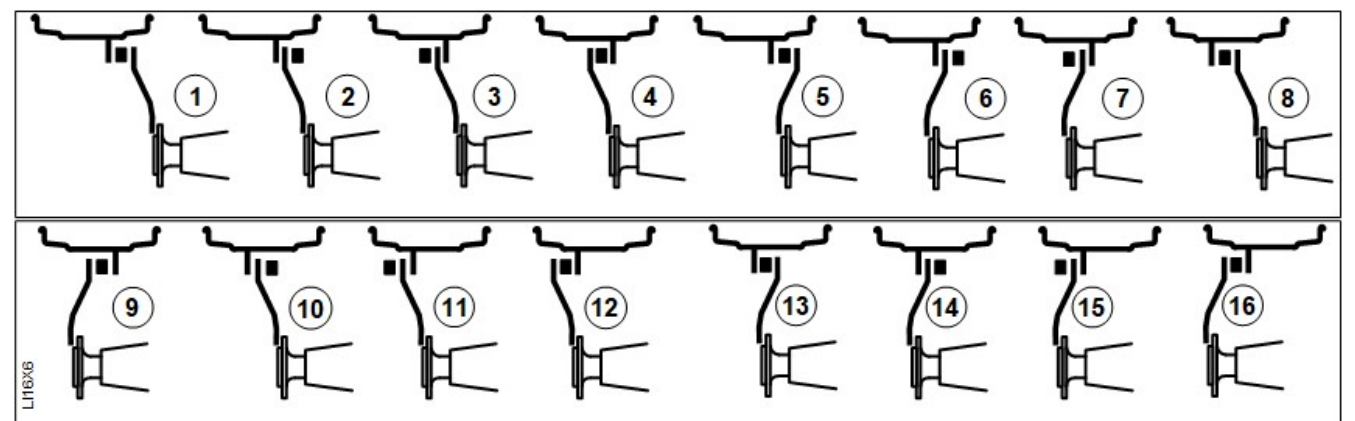
클러스터 유형 L116X4

L116X4—UN—15AUG24



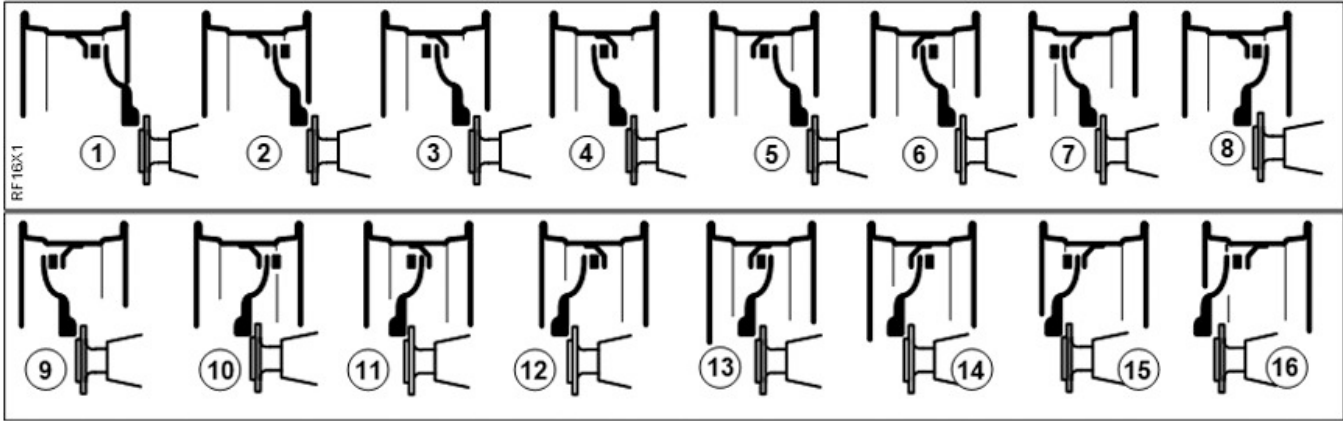
림 클러스터 유형 L116X5

L116X5—UN—15AUG24



림 클러스터 유형 L116X6

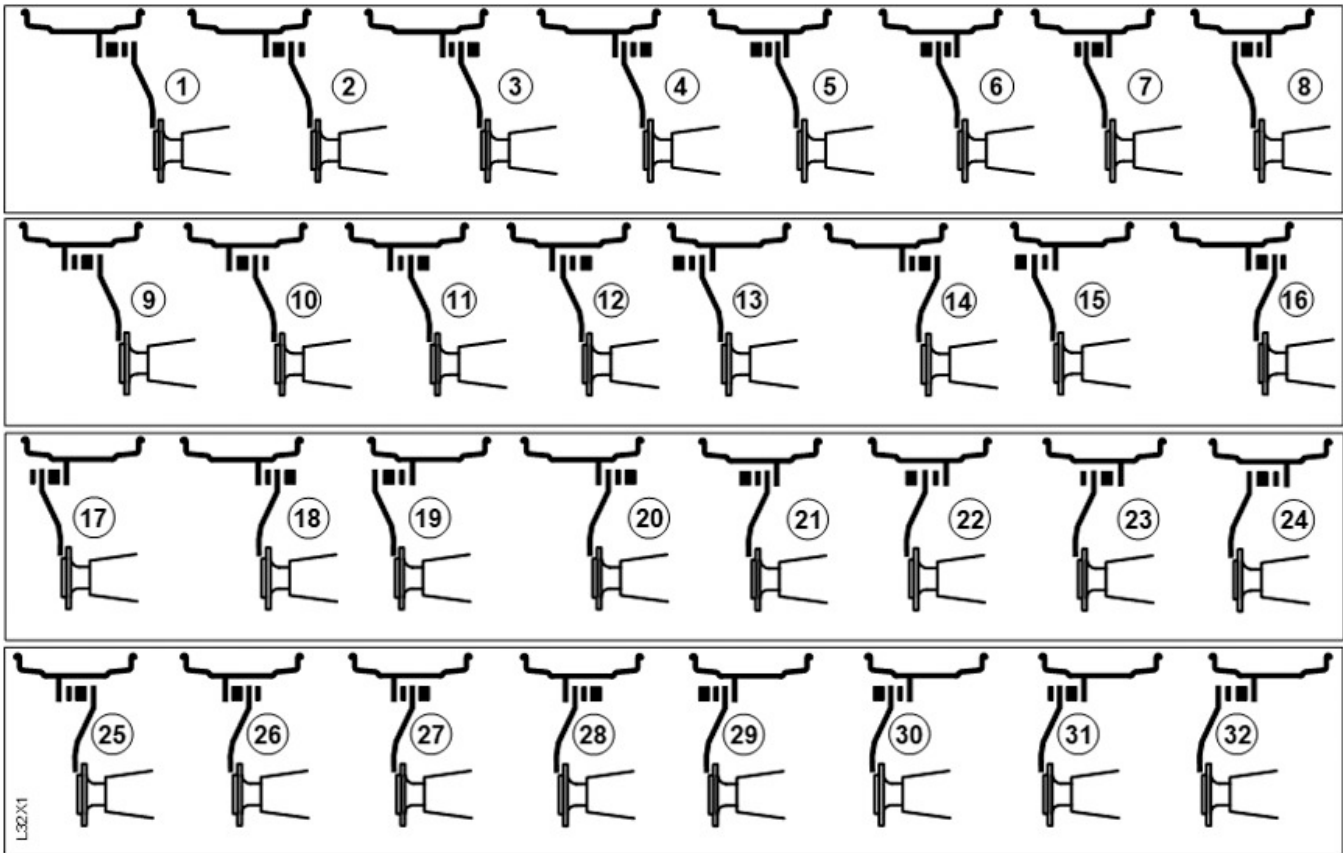
L116X6—UN—15AUG24



RF16X1—UN—15AUG24

림 클러스터 유형 RF16X1

32 위치 림

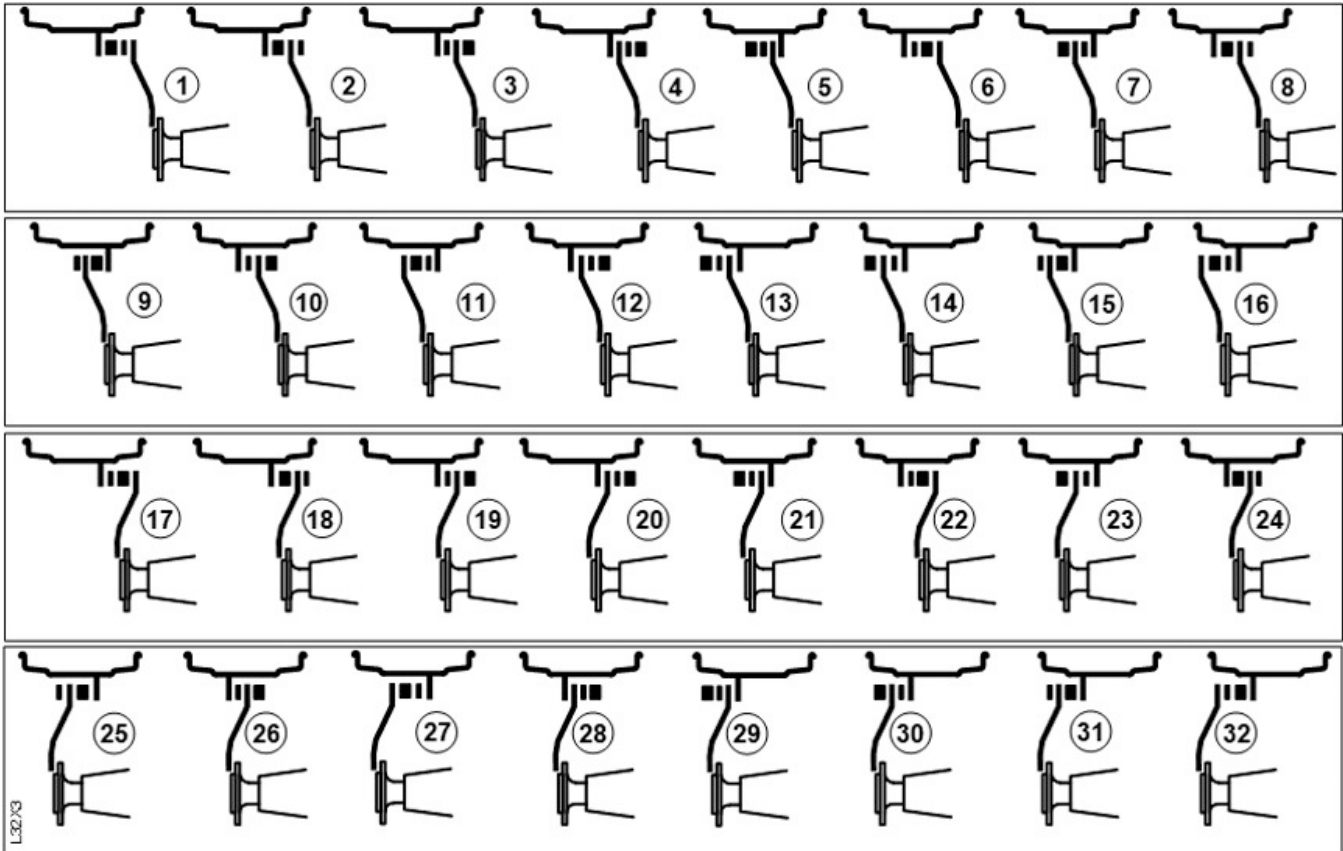


L32X1—UN—15AUG24

림 클러스터 유형 L32X1

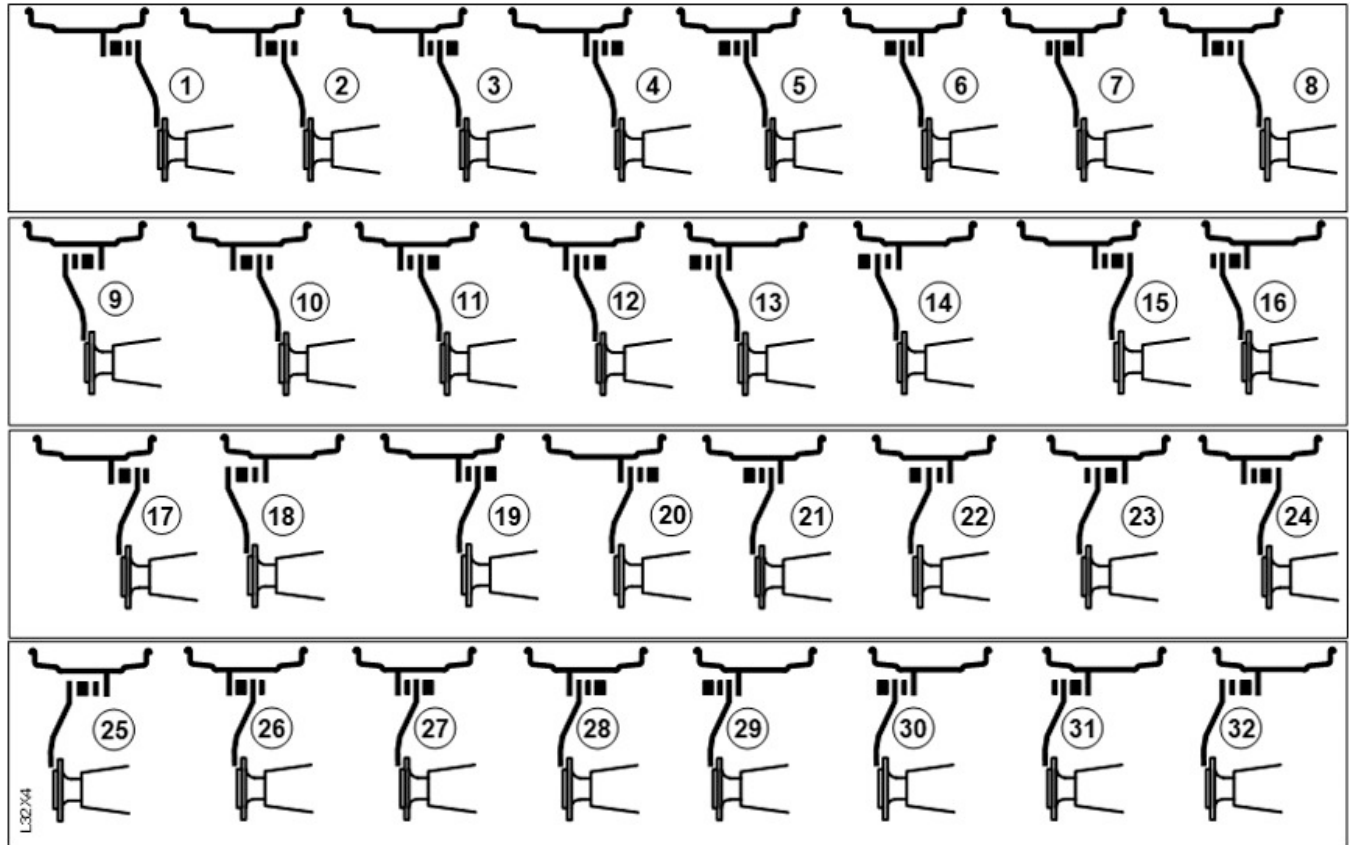
림 클러스터 유형 L32X2

L32X2—UN—15AUG24



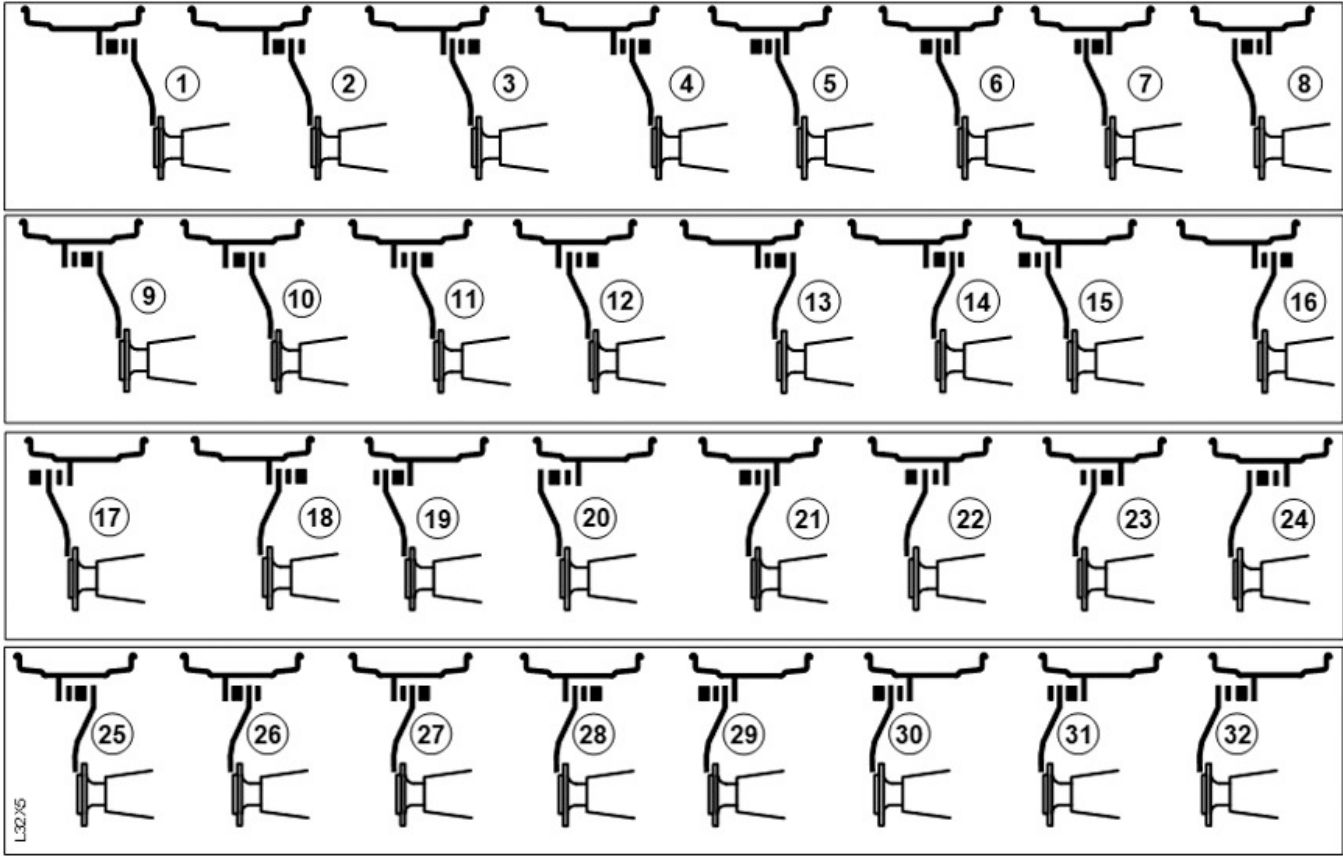
림 클러스터 유형 L32X3

L32X3—UN—15AUG24



림 클러스터 유형 L32X4

L32X4—UN—15AUG24



림 클러스터 유형 L32X5

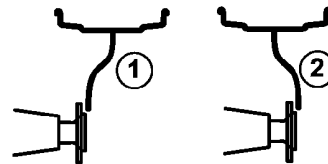
L32X5—UN—15AUG24

jg60889,172535450838-44-18SEP24

2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MC 프레임 버전)

중요: 2 위치 림을 장착한 후륜 윤거 조정 지침을 준수하십시오.

참고: 일부 국가에서는 공공 도로 주행 시 전체 차량의 폭이 2.55m(100인치)를 초과해서는 안 됩니다.



LX1053403—UN—12MAR12

2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MC 프레임 버전)

타이어	부품 번호	단위	림 및 휠 디시 정렬	
			위치 1	위치 2
16.9R34	AL242267	mm	1816	—
		인치	71.5	
16.9R38	AL242182	mm	1816	—
		인치	71.5	
18.4R30	AL242259	mm	1816	—
		인치	71.5	
18.4R34	AL242267	mm	1816	—
		인치	71.5	
18.4R38	AL242182	mm	1816	—
		인치	71.5	
420/85R34	AL242267	mm	1816	—
		인치	71.5	

후방 휠, 타이어 및 트레드 폭(MC)

2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MC 프레임 버전)				
타이어	부품 번호	단위	림 및 휠 디시 정렬	
			위치 1	위치 2
420/85R38	AL242182	mm	1816	—
		인치	71.5	
460/85R30	AL242259	mm	1816	—
		인치	71.5	
460/85R34	AL242267	mm	1816	—
		인치	71.5	
460/85R38	AL242182	mm	1816	—
		인치	71.5	
480/70R34	AL242267	mm	1816	—
		인치	71.5	
480/70R38	AL242182	mm	1816	—
		인치	71.5	
480/80R34-R4	AL242267	mm	1816	—
		인치	71.5	
480/80R38-R4	AL242182	mm	1816	—
		인치	71.5	
520/70R34	AL242171	mm	1816	—
		인치	71.5	
520/70R38	AL242168	mm	1812	—
		인치	71.3	
540/65R34	AL242171	mm	1816	—
		인치	71.5	
540/65R38	AL242168	mm	1812	—
		인치	71.3	
600/65R34	AL242171	mm	1816	—
		인치	71.5	

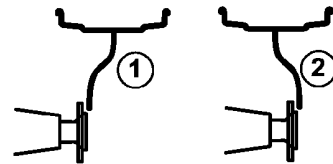
- 이 위치에는 설치할 수 없음.

jg60889,1738918159383-44-10MAR25

2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MC 프레임 버전)

중요: 2 위치 림을 장착한 후륜 윤거 조정 지침을 준수하십시오.

참고: 일부 국가에서는 공공 도로 주행 시 전체 차량의 폭이 2.55m(100인치)를 초과해서는 안 됩니다.



LX1053403—UN—12MAR12

2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MC 프레임 버전)				
타이어	부품 번호	단위	림 및 휠 디시 정렬	
			위치 1	위치 2
16.9R34	AL242266	mm	1700	—
		인치	66.9	
16.9R38	AL242255	mm	1700	—
		인치	66.9	
18.4R34	AL242266	mm	1700	—
		인치	66.9	
18.4R38	AL242255	mm	1700	—
		인치	66.9	

후방 휠, 타이어 및 트레드 폭(MC)

2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MC 프레임 버전)				
타이어	부품 번호	단위	림 및 휠 디시 정렬	
			위치 1	위치 2
420/85R34	AL242266	mm	1700	—
		인치	66.9	
420/85R38	AL242255	mm	1700	—
		인치	66.9	
460/85R34	AL242266	mm	1700	—
		인치	66.9	
460/85R38	AL242255	mm	1700	—
		인치	66.9	
480/70R34	AL242266	mm	1700	—
		인치	66.9	
480/70R38	AL242255	mm	1700	—
		인치	66.9	
480/80R34-R4	AL242266	mm	1700	—
		인치	66.9	
480/80R38-R4	AL242255	mm	1700	—
		인치	66.9	
520/70R34	AL242257	mm	1700	—
		인치	66.9	
520/70R38	AL242178	mm	1700	—
		인치	66.9	
540/65R34	AL242257	mm	1700	—
		인치	66.9	
540/65R38	AL242178	mm	1700	—
		인치	66.9	
600/65R34	AL242257	mm	1700	—
		인치	66.9	
600/65R38	AL205108	mm	1700	—
		인치	66.9	

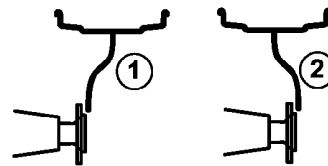
- 이 위치에는 설치할 수 없음.

ig60889,1738927524021-44-12FEB25

2위치 림 장착 후륜 트레드 폭, 중부하형 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MC 프레임 버전)

중요: 2 위치 림을 장착한 후륜 윤거 조정 지침을 준수하십시오.

참고: 일부 국가에서는 공공 도로 주행 시 전체 차량의 폭이 2.55m(100인치)를 초과해서는 안 됩니다.



LX1053403—UN—12MAR12

2위치 림 장착 후륜 트레드 폭, 중부하형 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MC 프레임 버전)				
타이어	부품 번호	단위	림 및 휠 디시 정렬	
			위치 1	위치 2
16.9R38	AL236806	mm	1812	—
		인치	71.3	
18.4R38	AL236806	mm	1812	—
		인치	71.3	
420/85R38	AL236806	mm	1812	—

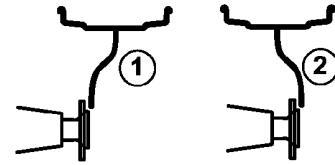
후방 휠, 타이어 및 트레드 폭(MC)

2위치 림 장착 후륜 트레드 폭, 중부하형 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MC 프레임 버전)				
타이어	부품 번호	단위	림 및 휠 디시 정렬	
			위치 1	위치 2
		인치	71.3	
460/85R38	AL236806	mm	1812	—
		인치	71.3	
480/70R38	AL236806	mm	1812	—
		인치	71.3	
480/80R38-R4	AL236806	mm	1812	—
		인치	71.3	
520/70R38	AL236805	mm	1812	—
		인치	71.3	
540/65R38	AL236805	mm	1812	—
		인치	71.3	
- 이 위치에는 설치할 수 없음.				

ig60889,1739261512906-44-12FEB25

2위치 림 장착 후륜 트레드 폭, 중부하형 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MC 프레임 버전)

중요: 2 위치 림을 장착한 후륜 윤거 조정 지침을 준수하십시오.



LX1053403—UN—12MAR12

참고: 일부 국가에서는 공공 도로 주행 시 전체 차량의 폭이 2.55m(100인치)를 초과해서는 안 됩니다.

2위치 림 장착 후륜 트레드 폭, 중부하형 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MC 프레임 버전)				
타이어	부품 번호	단위	림 및 휠 디시 정렬	
			위치 1	위치 2
16.9R38	AL236804	mm	1700	1558
		인치	66.9	61.3
18.4R38	AL236804	mm	1700	—
		인치	66.9	
420/85R38	AL236804	mm	1700	1558
		인치	66.9	61.3
460/85R38	AL236804	mm	1700	1558
		인치	66.9	61.3
480/70R38	AL236804	mm	1700	—
		인치	66.9	
480/80R38-R4	AL236804	mm	1700	—
		인치	66.9	
520/70R38	AL228769	mm	1700	—
		인치	66.9	
540/65R38	AL228769	mm	1700	—
		인치	66.9	
600/65R38	AL228770	mm	1700	—
		인치	66.9	
- 이 위치에는 설치할 수 없음.				

ig60889,1738927574786-44-12FEB25

8위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MC 프레임 버전)

참고: 일부 국가에서는 공공 도로 주행 시 전체 차량의 폭이 2.55m(100인치)를 초과해서는 안 됩니다.

중요: 8 위치 림을 장착한 후륜 트레드 조정에 관한 지침을 준수하십시오.

림 클러스터 옆에는 필요한 림 어셈블리 정보를 찾는 데 사용해야 하는 그래픽 번호가 표시됩니다.

8위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MC 프레임 버전)											
타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 1	위치 2	위치 3	위치 4	위치 5	위치 6	위치 7	위치 8
16.9R34	AL242194	WF8X2	mm	1928	1816	1716	1604	—	—	—	—
			인치	75.9	71.5	67.6	63.1				
18.4R34	AL242194	WF8X2	mm	1928	1816	1716	1604	—	—	—	—
			인치	75.9	71.5	67.6	63.1				
420/85R34	AL242194	WF8X2	mm	1928	1816	1716	1604	1528	—	—	—
			인치	75.9	71.5	67.6	63.1				
460/85R34	AL242194	WF8X2	mm	1928	1816	1716	1604	—	—	—	—
			인치	75.9	71.5	67.6	63.1				
480/70R34	AL242194	WF8X2	mm	1928	1816	1716	1604	—	—	—	—
			인치	75.9	71.5	67.6	63.1				
480/80R34-R4	AL242194	WF8X2	mm	1928	1816	1716	1604	—	—	—	—
			인치	75.9	71.5	67.6	63.1				

- 이 위치에는 설치할 수 없음.

*** 림 어셈블리 구성 그래픽을 참조하십시오.

jpg60889,1738927621426-44-12FEB25

16위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MC 프레임 버전)

참고: 일부 국가에서는 공공 도로 주행 시 전체 차량의 폭이 2.55m(100인치)를 초과해서는 안 됩니다.

중요: 16위치 림 장착 후륜의 트레드 조정 지침을 준수합니다.

림 클러스터 옆에는 필요한 림 어셈블리 정보를 찾는 데 사용해야 하는 그래픽 번호가 표시됩니다.

16위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MC 프레임 버전)											
타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 1	위치 2	위치 3	위치 4	위치 5	위치 6	위치 7	위치 8
13.6-46 -R2	AL242263	LI16X4	mm	2000	1928	1872	1800	1732	1660	1604	1600
			인치	78.7	75.9	73.7	70.9	68.2	65.4	63.1	63.0
16.9R34	AL218728	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			인치	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
16.9R38	AL218732	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			인치	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
16.9R38	AL220757	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			인치	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
18.4R34	AL218728	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			인치	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
18.4R38	AL218732	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			인치	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
18.4R38	AL220757	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			인치	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
270/95R48	AL209743	LI16X1	mm	1918	1888	1846	1816	1714	1684	1642	1612
			인치	75.5	74.3	72.7	71.5	67.5	66.3	64.6	63.5
300/95R46	AL209739	LI16X1	mm	1918	1888	1846	1816	1714	1684	1642	1612
			인치	75.5	74.3	72.7	71.5	67.5	66.3	64.6	63.5
420/85R34	AL218728	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612

후방 휠, 타이어 및 트레드 폭(MC)

16인치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MC 프레임 버전)											
타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 1	위치 2	위치 3	위치 4	위치 5	위치 6	위치 7	위치 8
			인치	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
420/85R38	AL218732	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			인치	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
420/85R38	AL220757	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			인치	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
460/85R34	AL218728	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			인치	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
460/85R38	AL218732	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			인치	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
460/85R38	AL220757	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			인치	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
480/70R34	AL218728	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			인치	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
480/70R38	AL218732	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			인치	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
480/70R38	AL220757	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			인치	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
480/80R34-R4	AL218728	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			인치	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
480/80R38-R4	AL218732	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			인치	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
480/80R38-R4	AL220757	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			인치	75.4	74.3	72.7	71.5	67.4	66.2	64.6	63.5
520/70R34	AL242147	LI16X6	mm	1912	1892	1840	1820	—	—	—	—
			인치	75.3	74.5	72.4	71.7				
540/65R34	AL242147	LI16X6	mm	1912	1892	1840	1820	—	—	—	—
			인치	75.3	74.5	72.4	71.7				
600/65R34	AL242147	LI16X6	mm	1912	1892	1840	1820	—	—	—	—
			인치	75.3	74.5	72.4	71.7				
- 이 위치에는 설치할 수 없음. *** 림 어셈블리 구성 그래픽을 참조하십시오.											

16인치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MC 프레임 버전)											
타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 9	위치 10	위치 11	위치 12	위치 13	위치 14	위치 15	위치 16
13.6-46 -R2	AL242263	LI16X4	mm	1532	1528	1472	—	—	—	—	—
			인치	60.3	60.2	58.0					
16.9R34	AL218728	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
16.9R38	AL218732	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
16.9R38	AL220757	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
18.4R34	AL218728	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
18.4R38	AL218732	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
18.4R38	AL220757	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								

후방 휠, 타이어 및 트레드 폭(MC)

16인치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MC 프레임 버전)

타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 9	위치 10	위치 11	위치 12	위치 13	위치 14	위치 15	위치 16
270/95R48	AL209743	LI16X1	mm	1518	1488	1446	1416	—	—	—	—
			인치	59.8	58.6	56.9	55.7				
300/95R46	AL209739	LI16X1	mm	1518	1488	1446	1416	—	—	—	—
			인치	59.8	58.6	56.9	55.7				
420/85R34	AL218728	LI16X1	mm	1516	—	—	—	—	—	—	—
			인치	59.7							
420/85R38	AL218732	LI16X1	mm	1516	—	—	—	—	—	—	—
			인치	59.7							
420/85R38	AL220757	LI16X1	mm	1516	—	—	—	—	—	—	—
			인치	59.7							
460/85R34	AL218728	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
460/85R38	AL218732	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
460/85R38	AL220757	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
480/70R34	AL218728	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
480/70R38	AL218732	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
480/70R38	AL220757	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
480/80R34-R4	AL218728	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
480/80R38-R4	AL218732	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
480/80R38-R4	AL220757	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
520/70R34	AL242147	LI16X6	mm	1652	—	—	—	—	—	—	—
			인치	65.0							
540/65R34	AL242147	LI16X6	mm	1652	—	—	—	—	—	—	—
			인치	65.0							
600/65R34	AL242147	LI16X6	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								

- 이 위치에는 설치할 수 없음.

*** 림 어셈블리 구성 그래픽을 참조하십시오.

jg60889,1738918268266-44-10MAR25

16인치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MC 프레임 버전)

참고: 일부 국가에서는 공공 도로 주행 시 전체 차량의 폭이 2.55m(100인치)를 초과해서는 안 됩니다.

중요: 16인치 림 장착 후륜의 트레드 조정 지침을 준수합니다.

림 클러스터 옆에는 필요한 림 어셈블리 정보를 찾는 데 사용해야 하는 그래픽 번호가 표시됩니다.

16인치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MC 프레임 버전)

타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 1	위치 2	위치 3	위치 4	위치 5	위치 6	위치 7	위치 8
270/95R48	AL242142	LI16X1	mm	1908	1888	1832	1812	1720	1700	1644	1624
			인치	75.1	74.3	72.1	71.3	67.7	66.9	64.7	63.9

후방 휠, 타이어 및 트레드 폭(MC)

16인치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MC 프레임 버전)											
타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 1	위치 2	위치 3	위치 4	위치 5	위치 6	위치 7	위치 8
300/95R46	AL209740	LI16X1	mm	1918	1888	1846	1816	1714	1684	1642	1612
			인치	75.5	74.3	72.7	71.5	67.5	66.3	64.6	63.5
320/90R42	AL242204	LI16X1	mm	1908	1888	1832	1812	1720	1700	1644	1624
			인치	75.1	74.3	72.1	71.3	67.7	66.9	64.7	63.9
520/70R34	AL242192	LI16X1	mm	1908	1888	1840	1820	1708	1688	1640	1620
			인치	75.1	74.3	72.4	71.7	67.2	66.5	64.6	63.8
540/65R34	AL242192	LI16X1	mm	1908	1888	1840	1820	1708	1688	—	—
			인치	75.1	74.3	72.4	71.7	67.2	66.5	—	—
600/65R34	AL242192	LI16X1	mm	1908	1888	1840	1820	1708	1688	—	—
			인치	75.1	74.3	72.4	71.7	67.2	66.5	—	—

- 이 위치에는 설치할 수 없음.
*** 림 어셈블리 구성 그래픽을 참조하십시오.

16인치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MC 프레임 버전)											
타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 9	위치 10	위치 11	위치 12	위치 13	위치 14	위치 15	위치 16
270/95R48	AL242142	LI16X1	mm	1508	1488	1432	1412	—	—	—	—
			인치	59.4	58.6	56.4	55.6	—	—	—	—
300/95R46	AL209740	LI16X1	mm	1518	1488	1446	1416	—	—	—	—
			인치	59.8	58.6	56.9	55.7	—	—	—	—
320/90R42	AL242204	LI16X1	mm	1508	1488	1432	1412	—	—	—	—
			인치	59.4	58.6	56.4	55.6	—	—	—	—
520/70R34	AL242192	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치	—	—	—	—	—	—	—	—
540/65R34	AL242192	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치	—	—	—	—	—	—	—	—
600/65R34	AL242192	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치	—	—	—	—	—	—	—	—

- 이 위치에는 설치할 수 없음.
*** 림 어셈블리 구성 그래픽을 참조하십시오.

jg60889,1738927673059-44-12FEB25

32인치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MC 프레임 버전)

참고: 일부 국가에서는 공공 도로 주행 시 전체 차량의 폭이 2.55m(100인치)를 초과해서는 안 됩니다.

중요: 32 위치에 림을 장착한 후륜 트레드 조정 지침을 준수하십시오.

림 클러스터 옆에는 필요한 림 어셈블리 정보를 찾는 데 사용해야 하는 그래픽 번호가 표시됩니다.

32인치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MC 프레임 버전)											
타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 1	위치 2	위치 3	위치 4	위치 5	위치 6	위치 7	위치 8
13.6R38	AL242258	L32X1	mm	2002	1972	1942	1912	1872	1842	1812	1782
			인치	78.8	77.6	76.5	75.3	73.7	72.5	71.3	70.2
18.4R30	AL242109	L32X1	mm	2000	1970	1940	1910	1872	1842	1812	1782
			인치	78.7	77.6	76.4	75.2	73.7	72.5	71.3	70.2
340/85R38	AL242258	L32X1	mm	2002	1972	1942	1912	1872	1842	1812	1782
			인치	78.8	77.6	76.5	75.3	73.7	72.5	71.3	70.2

후방 휠, 타이어 및 트레드 폭(MC)

32인치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MC 프레임 버전)

타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 1	위치 2	위치 3	위치 4	위치 5	위치 6	위치 7	위치 8
380/80R38	AL242258	L32X1	mm	2002	1972	1942	1912	1872	1842	1812	1782
			인치	78.8	77.6	76.5	75.3	73.7	72.5	71.3	70.2
460/85R30	AL242109	L32X1	mm	2000	1970	1940	1910	1872	1842	1812	1782
			인치	78.7	77.6	76.4	75.2	73.7	72.5	71.3	70.2
520/70R38	AL242190	L32X1	mm	2002	1972	1942	1912	1872	1842	1812	1782
			인치	78.8	77.6	76.5	75.3	73.7	72.5	71.3	70.2
540/65R38	AL242190	L32X1	mm	2002*	1972	1942	1912	1872	1842	1812	1782
			인치	78.8*	77.6	76.5	75.3	73.7	72.5	71.3	70.2

- 이 위치에는 설치할 수 없음.

* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.

*** 림 어셈블리 구성 그래픽을 참조하십시오.

32인치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MC 프레임 버전)

타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 9	위치 10	위치 11	위치 12	위치 13	위치 14	위치 15	위치 16
13.6R38	AL242258	L32X1	mm	1746	1716	1686	1656	1616	1602	1586	1572
			인치	68.7	67.6	66.4	65.2	63.6	63.1	62.4	61.9
18.4R30	AL242109	L32X1	mm	1744	1714	1684	1654	1616	1600	1586	—
			인치	68.7	67.5	66.3	65.1	63.6	63.0	62.4	
340/85R38	AL242258	L32X1	mm	1746	1716	1686	1656	1616	1602	1586	1572
			인치	68.7	67.6	66.4	65.2	63.6	63.1	62.4	61.9
380/80R38	AL242258	L32X1	mm	1746	1716	1686	1656	1616	1602	1586	1572
			인치	68.7	67.6	66.4	65.2	63.6	63.1	62.4	61.9
460/85R30	AL242109	L32X1	mm	1744	1714	1684	1654	1616	1600	1586	1570
			인치	68.7	67.5	66.3	65.1	63.6	63.0	62.4	61.8
520/70R38	AL242190	L32X1	mm	1746	1716	1686	1656	1616	—	—	—
			인치	68.7	67.6	66.4	65.2	63.6			
540/65R38	AL242190	L32X1	mm	1746	1716	1686	1656	—	—	—	—
			인치	68.7	67.6	66.4	65.2				

- 이 위치에는 설치할 수 없음.

* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.

*** 림 어셈블리 구성 그래픽을 참조하십시오.

32인치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MC 프레임 버전)

타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 17	위치 18	위치 19	위치 20	위치 21	위치 22	위치 23	위치 24
13.6R38	AL242258	L32X1	mm	1556	1542	1526	1512	1472	—	—	—
			인치	61.3	60.7	60.1	59.5	58.0			
18.4R30	AL242109	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
340/85R38	AL242258	L32X1	mm	1556	1542	1526	1512	1472	1442	—	—
			인치	61.3	60.7	60.1	59.5	58.0	56.8		
380/80R38	AL242258	L32X1	mm	1556	1542	1526	1512	1472	—	—	—
			인치	61.3	60.7	60.1	59.5	58.0			
460/85R30	AL242109	L32X1	mm	1556	—	—	—	—	—	—	—
			인치	61.3							
520/70R38	AL242190	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
540/65R38	AL242190	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—

후방 휠, 타이어 및 트레드 폭(MC)

32인치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MC 프레임 버전)											
타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 17	위치 18	위치 19	위치 20	위치 21	위치 22	위치 23	위치 24
			인치								

- 이 위치에는 설치할 수 없음.

* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.

*** 림 어셈블리 구성 그래픽을 참조하십시오.

32인치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm(MC 프레임 버전)											
타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 25	위치 26	위치 27	위치 28	위치 29	위치 30	위치 31	위치 32
13.6R38	AL242258	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
18.4R30	AL242109	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
340/85R38	AL242258	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
380/80R38	AL242258	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
460/85R30	AL242109	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
520/70R38	AL242190	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
540/65R38	AL242190	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								

- 이 위치에는 설치할 수 없음.

* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.

*** 림 어셈블리 구성 그래픽을 참조하십시오.

jpg60889,1738918323221-44-12FEB25

32인치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MC 프레임 버전)

참고: 일부 국가에서는 공공 도로 주행 시 전체 차량의 폭이 2.55m(100인치)를 초과해서는 안 됩니다.

중요: 32 위치에 림을 장착한 후륜 트레드 조정 지침을 준수하십시오.

림 클러스터 옆에는 필요한 림 어셈블리 정보를 찾는 데 사용해야 하는 그래픽 번호가 표시됩니다.

32인치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MC 프레임 버전)											
타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 1	위치 2	위치 3	위치 4	위치 5	위치 6	위치 7	위치 8
13.6R38	AL242128	L32X2	mm	2024	1994	1964	1934	1894	1864	1834	1804
			인치	79.7	78.5	77.3	76.1	74.6	73.4	72.2	71.0
13.6-46 -R2	AL242117	L32X5	mm	2034	2004	1974	1944	1894	1864	1834	1804
			인치	80.1	78.9	77.7	76.5	74.6	73.4	72.2	71.0
16.9R38	AL242126	L32X2	mm	2024	1994	1964	1934	1894	1864	1834	1804
			인치	79.7	78.5	77.3	76.1	74.6	73.4	72.2	71.0
18.4R38	AL242126	L32X2	mm	2024	1994	1964	1934	1894	1864	1834	1804
			인치	79.7	78.5	77.3	76.1	74.6	73.4	72.2	71.0
340/85R38	AL242128	L32X2	mm	2024	1994	1964	1934	1894	1864	1834	1804
			인치	79.7	78.5	77.3	76.1	74.6	73.4	72.2	71.0
380/80R38	AL242128	L32X2	mm	2024	1994	1964	1934	1894	1864	1834	1804
			인치	79.7	78.5	77.3	76.1	74.6	73.4	72.2	71.0

후방 휠, 타이어 및 트레드 폭(MC)

32인치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MC 프레임 버전)

타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 1	위치 2	위치 3	위치 4	위치 5	위치 6	위치 7	위치 8
420/85R38	AL242126	L32X2	mm	2024	1994	1964	1934	1894	1864	1834	1804
			인치	79.7	78.5	77.3	76.1	74.6	73.4	72.2	71.0
460/85R38	AL242126	L32X2	mm	2024	1994	1964	1934	1894	1864	1834	1804
			인치	79.7	78.5	77.3	76.1	74.6	73.4	72.2	71.0
480/70R38	AL242126	L32X2	mm	2024	1994	1964	1934	1894	1864	1834	1804
			인치	79.7	78.5	77.3	76.1	74.6	73.4	72.2	71.0
480/80R38-R4	AL242126	L32X2	mm	2024	1994	1964	1934	1894	1864	1834	1804
			인치	79.7	78.5	77.3	76.1	74.6	73.4	72.2	71.0
520/70R38	AL242125	L32X2	mm	2024*	1994	1964	1934	1894	1864	1834	1804
			인치	79.7*	78.5	77.3	76.1	74.6	73.4	72.2	71.0
540/65R38	AL242125	L32X2	mm	2024*	1994*	1964	1934	1894	1864	1834	1804
			인치	79.7*	78.5*	77.3	76.1	74.6	73.4	72.2	71.0
600/65R38	AL242124	L32X2	mm	2024*	1994*	1964*	1934	1894	1864	1834	1804
			인치	79.7*	78.5*	77.3*	76.1	74.6	73.4	72.2	71.0

- 이 위치에는 설치할 수 없음.

* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.

*** 림 어셈블리 구성 그래픽을 참조하십시오.

32인치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MC 프레임 버전)

타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 9	위치 10	위치 11	위치 12	위치 13	위치 14	위치 15	위치 16
13.6R38	AL242128	L32X2	mm	1724	1694	1664	1634	1624	1594	1594	1564
			인치	67.9	66.7	65.5	64.3	63.9	62.8	62.8	61.6
13.6-46 -R2	AL242117	L32X5	mm	1730	1700	1670	1640	1634	1604	1590	1574
			인치	68.1	66.9	65.7	64.6	64.3	63.1	62.6	62.0
16.9R38	AL242126	L32X2	mm	1724	1694	1664	1634	1624	1594	1594	1564
			인치	67.9	66.7	65.5	64.3	63.9	62.8	62.8	61.6
18.4R38	AL242126	L32X2	mm	1724	1694	1664	1634	1624	1594	1594	—
			인치	67.9	66.7	65.5	64.3	63.9	62.8	62.8	—
340/85R38	AL242128	L32X2	mm	1724	1694	1664	1634	1624	1594	1594	1564
			인치	67.9	66.7	65.5	64.3	63.9	62.8	62.8	61.6
380/80R38	AL242128	L32X2	mm	1724	1694	1664	1634	1624	1594	1594	1564
			인치	67.9	66.7	65.5	64.3	63.9	62.8	62.8	61.6
420/85R38	AL242126	L32X2	mm	1724	1694	1664	1634	1624	1594	1594	1564
			인치	67.9	66.7	65.5	64.3	63.9	62.8	62.8	61.6
460/85R38	AL242126	L32X2	mm	1724	1694	1664	1634	1624	1594	1594	1564
			인치	67.9	66.7	65.5	64.3	63.9	62.8	62.8	61.6
480/70R38	AL242126	L32X2	mm	1724	1694	1664	1634	1624	1594	1594	—
			인치	67.9	66.7	65.5	64.3	63.9	62.8	62.8	—
480/80R38-R4	AL242126	L32X2	mm	1724	1694	1664	1634	1624	1594	1594	—
			인치	67.9	66.7	65.5	64.3	63.9	62.8	62.8	—
520/70R38	AL242125	L32X2	mm	1724	1694	1664	1634	1624	—	—	—
			인치	67.9	66.7	65.5	64.3	63.9			
540/65R38	AL242125	L32X2	mm	1724	1694	1664	—	—	—	—	—
			인치	67.9	66.7	65.5					
600/65R38	AL242124	L32X2	mm	1724	1694	1664	—	—	—	—	—
			인치	67.9	66.7	65.5					

- 이 위치에는 설치할 수 없음.

* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.

*** 림 어셈블리 구성 그래픽을 참조하십시오.

후방 휠, 타이어 및 트레드 폭(MC)

32인치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MC 프레임 버전)											
타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 17	위치 18	위치 19	위치 20	위치 21	위치 22	위치 23	위치 24
13.6R38	AL242128	L32X2	mm	1564	1534	1534	1504	1494	1464	—	—
			인치	61.6	60.4	60.4	59.2	58.8	57.6		
13.6-46 -R2	AL242117	L32X5	mm	1560	1544	1530	1500	1494	1464	—	—
			인치	61.4	60.8	60.2	59.1	58.8	57.6		
16.9R38	AL242126	L32X2	mm	1564	—	—	—	—	—	—	—
			인치	61.6							
18.4R38	AL242126	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
340/85R38	AL242128	L32X2	mm	1564	1534	1534	1504	1494	1464	1434	—
			인치	61.6	60.4	60.4	59.2	58.8	57.6	56.5	
380/80R38	AL242128	L32X2	mm	1564	1534	1534	1504	1494	—	—	—
			인치	61.6	60.4	60.4	59.2	58.8			
420/85R38	AL242126	L32X2	mm	1564	1534	1534	—	—	—	—	—
			인치	61.6	60.4	60.4					
460/85R38	AL242126	L32X2	mm	1564	—	—	—	—	—	—	—
			인치	61.6							
480/70R38	AL242126	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
480/80R38-R4	AL242126	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
520/70R38	AL242125	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
540/65R38	AL242125	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
600/65R38	AL242124	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								

- 이 위치에는 설치할 수 없음.
* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.
*** 림 어셈블리 구성 그래픽을 참조하십시오.

32인치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MC 프레임 버전)											
타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 25	위치 26	위치 27	위치 28	위치 29	위치 30	위치 31	위치 32
13.6R38	AL242128	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
13.6-46 -R2	AL242117	L32X5	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
16.9R38	AL242126	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
18.4R38	AL242126	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
340/85R38	AL242128	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
380/80R38	AL242128	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
420/85R38	AL242126	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
460/85R38	AL242126	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								

후방 휠, 타이어 및 트레드 폭(MC)

32인치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm(MC 프레임 버전)											
타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림 및 휠 디시 정렬							
				위치 25	위치 26	위치 27	위치 28	위치 29	위치 30	위치 31	위치 32
			인치								
480/70R38	AL242126	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
480/80R38-R4	AL242126	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
520/70R38	AL242125	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
540/65R38	AL242125	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
600/65R38	AL242124	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			인치								
- 이 위치에는 설치할 수 없음. * 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오. *** 림 어셈블리 구성 그래픽을 참조하십시오.											

jpg60889,1738927712583-44-12FEB25

조절식 스틸 휠과 조절식 후방 차축의 조합

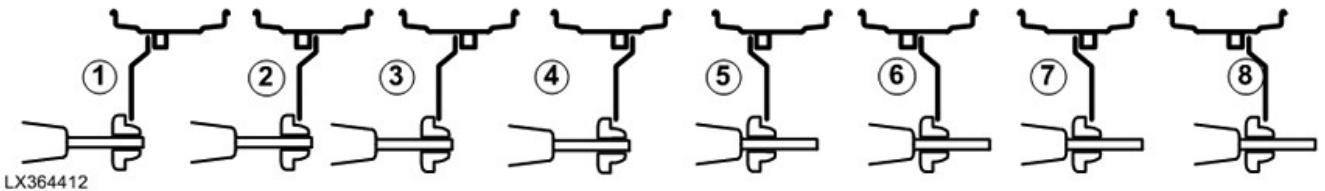
⚠ 주의: 트랙터의 제어력을 상실하여 치명적인 부상 및 재산상의 심각한 손해가 유발될 수 있습니다.

휠의 과도한 사용은 손상을 유발하여 위험한 주행 상황이 발생할 수 있습니다.

과도한 스트레스를 방지하고 허용된 휠만 장착합니다.

조절식 후방 차축의 조절식 스틸 휠을 사용할 때는 보이는 것과 같이 림과 휠 디시를 장착합니다.

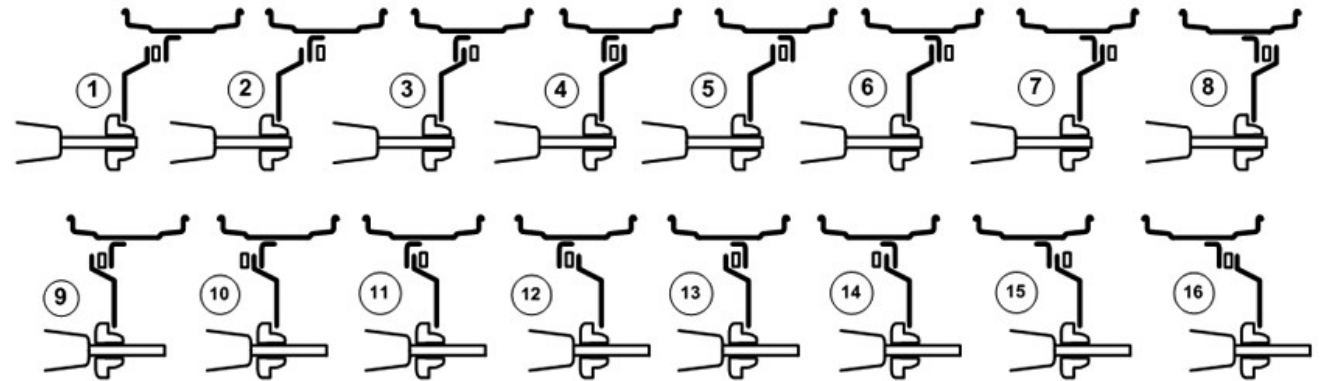
표시된 휠 및 허브 위치만 사용하십시오. 규격 외의 휠은 장착하지 마십시오.



LX364412

LX364412—UN—02JUL19

8 위치에 대한 강철 조절식 휠. 휠 위치 5~8의 경우 휠 허브의 위치를 관찰해야 합니다.



LX364413

LX364413—UN—02JUL19

16 위치에 대한 강철 조절식 휠. 휠 위치 9~16의 경우 휠 허브의 위치를 관찰해야 합니다.

OULXA64,ALL,00053EC-44-22FEB22

후륜의 메모 - 랙 앤 피니언 차축, 단일 테이퍼 클램핑 슬리브가 있는 축 직경 79mm

주의: 생명을 위협하는 상해 사고.

휠이 트랙터 구성품과 접촉하면 신체적 부상 및 재산 피해가 발생할 수 있습니다.

트랙 폭을 설정하거나 휠 구성을 변경할 때 트랙터 구성 요소까지의 최소 거리가 25mm(1인치)인지 확인하십시오. 이 최소 거리를 유지할 수 없는 경우 더 큰 트랙 폭을 설정하거나 적절한 휠 구성을 사용해야 합니다.

주의: 휠 볼트 또는 휠 너트의 부적절한 조임 또는 분실로 인한 상해 위험이 있습니다!

휠 볼트 및 휠 너트를 부적절하게 조임 경우 운행 중 헐거워져 분실할 수 있습니다. 차량의 제어력을 상실하여 치명적인 상해 및 재산상의 심각한 손해를 야기할 수 있습니다.

• 해당 휠 전용 휠 볼트와 휠 너트만 사용합니다.

• 절대 다른 휠 볼트와 휠 너트를 사용하면 안 됩니다.

휠 볼트와 휠 너트가 헐거운 상태에서는 절대 트랙터를 운행하지 마십시오.

• 모든 휠 볼트와 휠 너트를 반드시 지정된 토크로 조입니다.

• 주행하기 전, 모든 휠 볼트 및 휠 너트가 빠짐없이 장착되고 제대로 고정되어 있는지 점검합니다.

중요: 타이어 측벽과 트랙터 구성 요소 사이의 거리는 25mm(1인치) 이상이어야 합니다.

타이어의 주행 표면(가장자리)과 트랙터 구성 요소 사이의 거리는 25mm(1인치) 이상이어야 합니다.

타이어에 스노우 체인이 설치된 경우, 타이어에서 트랙터 구성 요소(측벽에서 펜더까지, 주행면에서 트랙터 구성 요소까지)까지의 거리는 100mm(4인치)여야 합니다.

중요: 트랙터에 스틸 휠 및 플랜지 차축이 장착된 경우 클램프온 스타일 듀얼 휠을 사용하지 마십시오.

중요: 트레드를 조정한 후 휠이 자유롭게 회전하는지 점검합니다.

타이어가 드래프트 링크 또는 리프트 링크에 닿지 않게 합니다. 리프트 링크와 타이어 사이의 간격은 드래프트 링크 전방 구멍에 리프트 링크를 장착하여 늘릴 수 있습니다.

드래프트 링크가 올라간 경우(작동기구를 부착하지 않은 경우 포함) 유압식 또는 기계식 스태빌라이저바를 잠가야 합니다.

이러한 모든 조치에도 불구하고 여전히 드래프트 링크나 리프트 링크와 닿을 경우에는 트레드 폭을 늘려야 합니다.

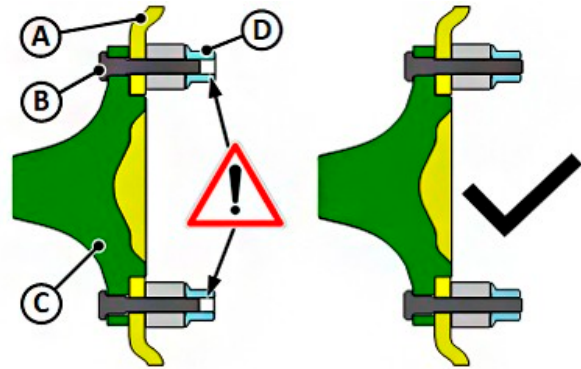
3시간 작동 및 10시간 작동 후 지정된 토크로 볼트를 다시 조입니다.

참고: 일부 국가에서는 공공 도로 주행 시 전체 차량의 폭이 2.55m(100인치)를 초과해서는 안 됩니다.

주의: 인명 및 높은 재산 피해에 대한 위험.

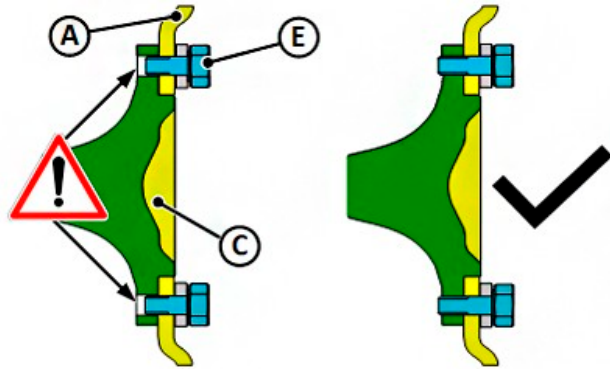
누락, 느슨하거나 너무 짧은 나사 및 휠 볼트는 휠의 손실로 이어질 수 있습니다.

휠을 장착할 때 모든 나사를 조이고 사용된 나사가 충분한 깊이를 제공하는지 확인하는 것이 중요합니다.



LX601411—UN—19DEC23

예: 예: 플랜지 차축 그림, 너트 장착 버전



LX601412—UN—19DEC23

예: 예: 플랜지 차축 그림, 나사 장착 버전

A—림
B—볼트
C—허브(플랜지)
D—너트
E—나사

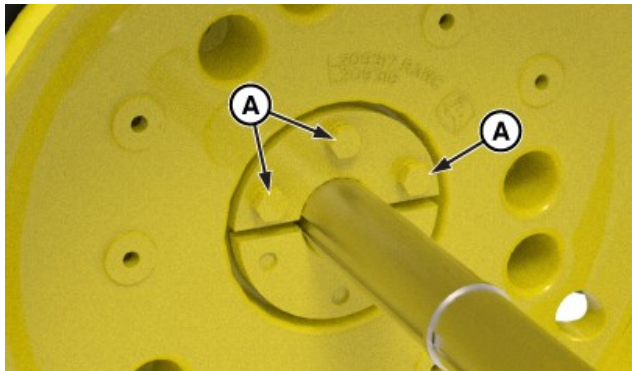
휠을 교체할 때 사용되는 휠 세트의 요구 사항에 맞는 패스너를 사용해야 합니다. 나사, 너트, 와셔, 부상 및 보강 링은 사용된 차축 림 조합과 일치해야 합니다. 예비 부품 카탈로그에 따르면 원래 부품만 사용해야 합니다.

다음 참조:

이 섹션의 후륜 볼트 조이기—랙 앤 피니언 축, 단일 테이퍼 클램핑 슬리브가 있는 허브 직경 79mm.

LX25458,4CYL,0000A8C-44-10JUL25

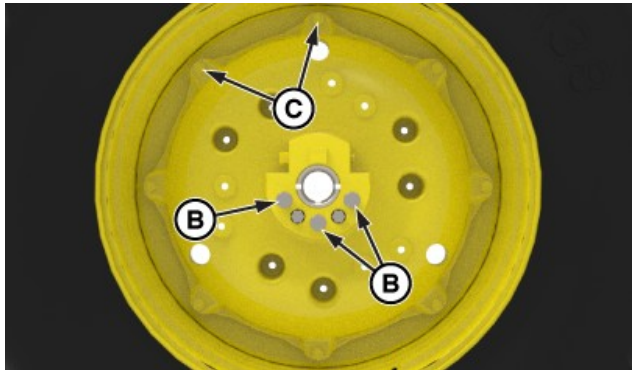
후륜 볼트 조이기—랙 앤 피니언 차축, 단일 테이퍼 클램핑 슬리브가 있는 축 직경 79mm
휠 볼트(A~C) 조이기 - 캐스트 휠



LX515821—UN—03JAN24

피니언 허브 하프에서 캐스트 디쉬

A—피니언 허브 하프에서 캐스트 디쉬 - 220Nm(160lb·ft)

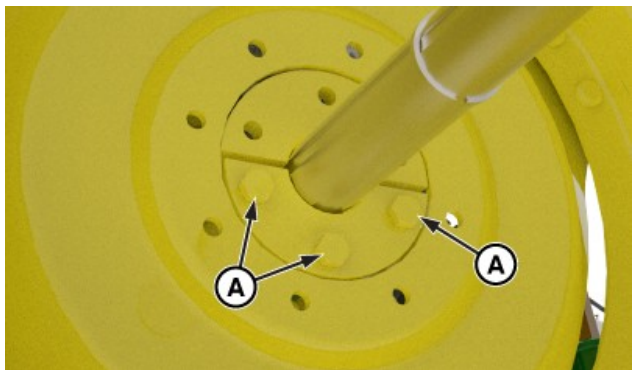


LX515397—UN—03JAN24

캐스트 휠

B—허브 하프의 휠 허브 - 400Nm(300lb·ft)
C—캐스트 디쉬의 림 - 210Nm(155lb·ft)

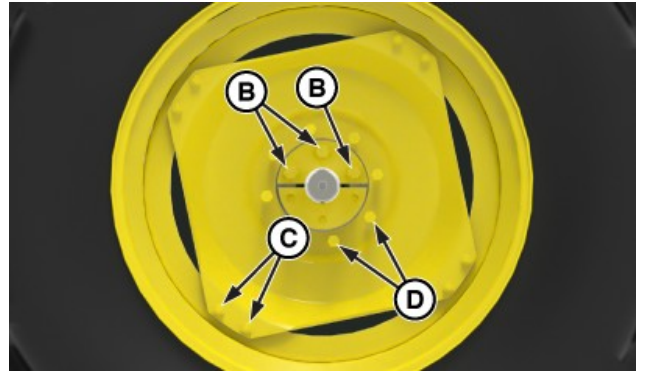
휠 볼트 (A)~(D) 조이기 - 스틸 휠



LX515398—UN—03JAN24

피니언 허브 하프에서 스틸 디쉬

A—피니언 허브 하프에서 스틸 디쉬 - 220Nm(160lb·ft)



LX515399—UN—20FEB24

스틸 휠

B—허브 하프의 휠 허브 - 400Nm(300lb·ft)
C—스틸 디쉬의 림 - 210Nm(155lb·ft)
D—휠 허브의 스틸 디쉬 - 400Nm(300lb·ft)

220C, 15,79,oulxa64,1708350054527-44-19APR24

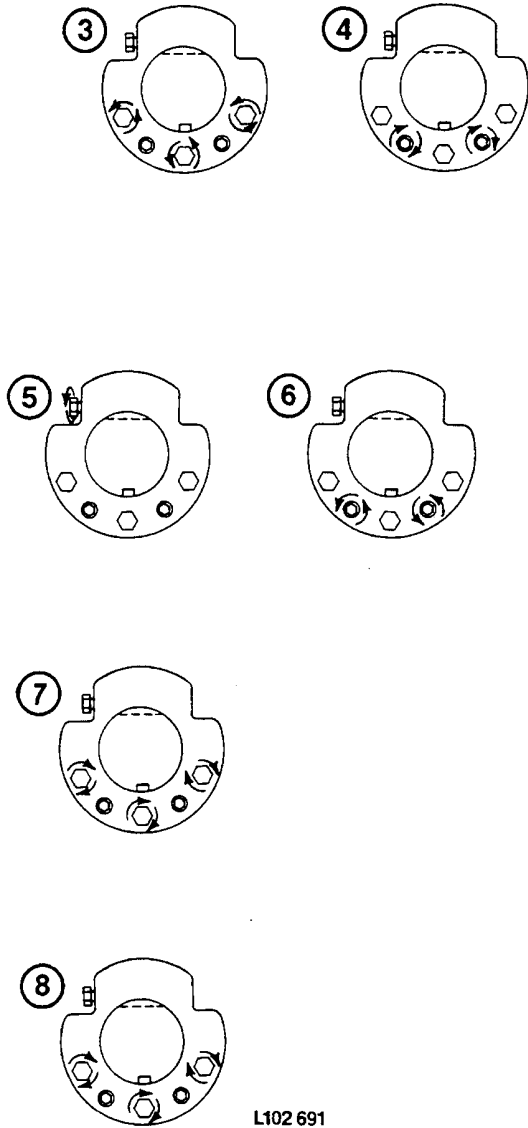
랙 앤 피니언 차축, 단일 테이퍼 클램핑 슬리브가 있는 축 직경 79mm - 트레드 폭 조정

중요: 타이어의 측면 벽과 펜더 사이의 거리가 25mm(1.0인치)보다 짧으면 안 됩니다.

타이어의 바닥면(가장자리)과 펜더 사이의 거리가 25mm(1.0in)보다 짧으면 안 됩니다.

타이어에 스노우 체인이 설치된 경우, 타이어에서 트랙터 구성 요소(측벽에서 펜더까지, 주행면에서 트랙터 구성 요소까지)까지의 거리는 100mm(4인치)여야 합니다.

후륜 조정



L102 691

L102691—UN—13APR00

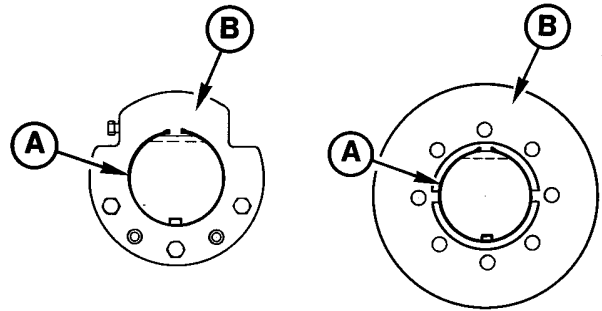
참고: 휠 웨이트가 두 개 이상 각 휠에 부착되어 있지 않는 경우에만 휠을 조절할 수 있습니다.

1. 와이어 브러시로 차축을 청소합니다.
2. 잭을 사용하여 트랙터를 들어 올린 후 후륜을 돌려 차축의 랙이 위를 향하도록 합니다.
3. 고정 나사를 풉니다.
4. 나사의 머리가 휠 허브의 전면과 평평해질 때까지 잭 나사를 조입니다.

참고: 휠 허브가 느슨해지지 않으면, 휠 디스크의 뒷면에서 스크류 세 개도 느슨하게 풉니다. 이 작업이 잘 진행되지 않으면 무거운 망치를 사용하여 차축의 끝단을 여러 차례 두드린 후 잭 스크류를 다시 균일하게 조입니다. 이렇게 하면 허브의 반부가 통과하는 오일에 잠기게 됩니다.

5. 원하는 위치에 도달할 때까지 조정 스크류를 조이거나 풉니다.
6. 트레드의 폭을 조정한 다음 정지할 때까지 잭 스크류를 풉니다. 역지로 힘을 가하지 마십시오!
7. 나사산을 윤활하고 400Nm(300lb ft)로 고정 볼트를 교대로 조입니다. 고정 볼트를 지정된 토크로 조일 때 잭 나사가 자유롭게 돌 수 있어야 하며, 그렇지 않은 경우에는 잭 나사를 느슨하게 한 다음 고정 나사를 지정된 토크로 다시 조입니다.
8. 휠 트레드 조정을 완료한 후 타이어와 휠 밸러스트 무게추가 트랙터에 닿지 않는지 확인합니다. 그런 다음 트랙터를 50m(160ft) 정도 주행한 후 트랙터를 정지하고 400Nm(300lb ft.)로 고정 볼트를 다시 조입니다. 4시간 및 8시간 작동 후 동일한 토크로 볼트를 다시 조이고 다음 100시간 이내에 여러 번 다시 조여야 합니다. 관련 사용 설명서의 섹션 210, 서비스 주기 시운전 기간을 참조하십시오.

휠 허브 회전(내부 피니언)



LX008633

LX008633—UN—16AUG94

LX008634

LX008634—UN—16AUG94

A—스냅 링
B—휠 허브

휠 허브의 풀기, 조정 및 조이는 이전 페이지를 참조합니다.

1. 더 쉽게 조립하려면 후륜을 제거합니다.
2. 스냅 링(A)을 분리합니다. 조절 스크류를 돌려 휠 허브(B)가 최대 폭 상태가 되도록 합니다. 휠 허브(B)를 제거합니다.
3. 휠을 차축의 원하는 위치에 놓습니다. 휠 허브(B)를 빙 돌리면서 장착합니다.
4. 휠과 스냅 링(A)을 장착합니다. 조립에 대한 상세한 정보는 이전 페이지를 참조합니다.

LX25458,4CYL,0000A8D-44-19APR24

2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 랙 앤 피니언 차축, 축 직경 79mm(MC 프레임 버전)

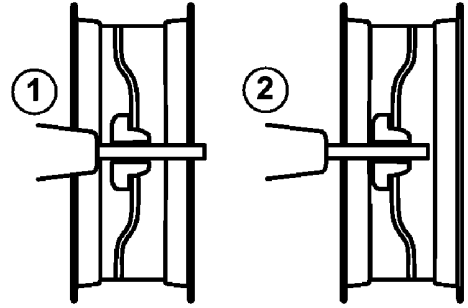
중요: 트레드 조정 지침을 준수하고 휠 볼트를 조입니다. 후륜 관련 참고 사항 - 랙 앤 피니언 차축, 허브 직경 86mm, 92mm, 100mm를 참조하십시오.

중요: 트레드를 조정한 후 휠이 자유롭게 회전하는지 점검합니다.

타이어가 드래프트 링크 또는 리프트 링크에 닿지 않게 합니다. 리프트 링크와 타이어 사이의 간격은 드래프트 링크 전방 구멍에 리프트 링크를 장착하여 늘릴 수 있습니다.

드래프트 링크가 올라간 경우(작동기구를 부착하지 않은 경우 포함) 유압식 또는 기계식 스태빌라이저바를 잠가야 합니다.

이러한 모든 조치에도 불구하고 여전히 드래프트 링크나 리프트 링크와 닿을 경우에는 트레드 폭을 늘려야 합니다.



LX1056800—UN—29OCT12
후륜 트레드 폭 - 랙 앤 피니언 차축

참고: 일부 국가에서는 공공 도로 주행 시 전체 차량의 폭이 2.55m(100인치)를 초과해서는 안 됩니다.

2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 랙 앤 피니언 차축, 축 직경 79mm(MC 프레임 버전)					
타이어	부품 번호	단위	림과 휠 디쉬 배열(캐스트 휠을 장착한 후륜)		
			최소(1)	짧은 랙 앤 피니언 차축 228.6cm (90인치)	중간 랙 앤 피니언 차축 255cm(100.4인치)
				최대(2)	최대(2)
16.9R34	AL220759	mm	1828	2184*	2448*
		인치	72.0	86.0*	96.4*
16.9R38	AL220758	mm	1828	2184*	2448*
		인치	72.0	86.0*	96.4*
18.4R34	AL220759	mm	1828	2184*	2448*
		인치	72.0	86.0*	96.4*
18.4R38	AL220758	mm	1828	2184*	2448*
		인치	72.0	86.0*	96.4*
420/85R34	AL220759	mm	1828	2184*	2448*
		인치	72.0	86.0*	96.4*
420/85R38	AL220758	mm	1828	2184*	2448*
		인치	72.0	86.0*	96.4*
460/85R34	AL220759	mm	1828	2184*	2448*
		인치	72.0	86.0*	96.4*
460/85R38	AL220758	mm	1828	2184*	2448*
		인치	72.0	86.0*	96.4*
480/70R34	AL220759	mm	1828	2184*	2448*
		인치	72.0	86.0*	96.4*
480/70R38	AL220758	mm	1828	2184*	2448*
		인치	72.0	86.0*	96.4*
480/80R34-R4	AL220759	mm	1828	2184*	2448*
		인치	72.0	86.0*	96.4*
480/80R38-R4	AL220758	mm	1828	2184*	2448*
		인치	72.0	86.0*	96.4*
520/70R34	AL227027	mm	1828	2184*	2448*
		인치	72.0	86.0*	96.4*
520/70R38	AL227024	mm	1828	2184*	2448*
		인치	72.0	86.0*	96.4*
540/65R34	AL227027	mm	1828	2184*	2448*
		인치	72.0	86.0*	96.4*
540/65R38	AL227024	mm	1828	2184*	2448*
		인치	72.0	86.0*	96.4*
600/65R34	AL227027	mm	1828	2184*	2448*

후방 휠, 타이어 및 트레드 폭(MC)

2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 랙 앤 피니언 차축, 축 직경 79mm(MC 프레임 버전)					
타이어	부품 번호	단위	림과 휠 디쉬 배열(캐스트 휠을 장착한 후륜)		
			최소(1)	짧은 랙 앤 피니언 차축 228.6cm (90인치)	중간 랙 앤 피니언 차축 255cm(100.4인치)
				최대(2)	최대(2)
		인치	72.0	86.0*	96.4*

* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.

2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 랙 앤 피니언 차축, 축 직경 79mm(MC 프레임 버전)					
타이어	부품 번호	단위	림과 휠 디쉬 배열(캐스트 허브의 2위치에 스틸 휠을 장착한 후륜)		
			최소(1)	짧은 랙 앤 피니언 차축 228.6cm (90인치)	중간 랙 앤 피니언 차축 255cm(100.4인치)
				최대(2)	최대(2)
16.9R34	AL242266	mm	1535	1926	2190*
		인치	60.4	75.8	86.2*
16.9R38	AL242255	mm	1535	1924	2188*
		인치	60.4	75.7	86.1*
18.4R34	AL242266	mm	1576	1926	2190*
		인치	62.0	75.8	86.2*
18.4R38	AL242255	mm	1576	1924	2188*
		인치	62.0	75.7	86.1*
420/85R34	AL242266	mm	1511	1926	2190*
		인치	59.5	75.8	86.2*
420/85R38	AL242255	mm	1511	1924	2188*
		인치	59.5	75.7	86.1*
460/85R34	AL242266	mm	1550	1926	2190*
		인치	61.0	75.8	86.2*
460/85R38	AL242255	mm	1550	1924	2188*
		인치	61.0	75.7	86.1*
480/70R34	AL242266	mm	1575	1926	2190*
		인치	62.0	75.8	86.2*
480/70R38	AL242255	mm	1575	1924	2188*
		인치	62.0	75.7	86.1*
480/80R34-R4	AL242266	mm	1589	1926	2190*
		인치	62.6	75.8	86.2*
480/80R38-R4	AL242255	mm	1589	1924	2188*
		인치	62.6	75.7	86.1*
520/70R34	AL242257	mm	1614	1926	2190*
		인치	63.5	75.8	86.2*
520/70R38	AL242178	mm	1614	1924	2188*
		인치	63.5	75.7	86.1*
540/65R34	AL242257	mm	1650	1926	2190*
		인치	65.0	75.8	86.2*
540/65R38	AL242178	mm	1650	1924	2188*
		인치	65.0	75.7	86.1*
600/65R34	AL242257	mm	1663	1926	2190*
		인치	65.5	75.8	86.2*
600/65R38	AL205108	mm	1663	1926	2190*
		인치	65.5	75.8	86.2*

* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.

스틸 조절식 휠을 사용한 후륜 트레드 폭—랙 앤 피니언 차축, 축 직경 79mm(MC 프레임 버전)

참고: 일부 국가에서는 공공 도로 주행 시 전체 차량의 폭이 2.55m(100인치)를 초과해서는 안 됩니다.

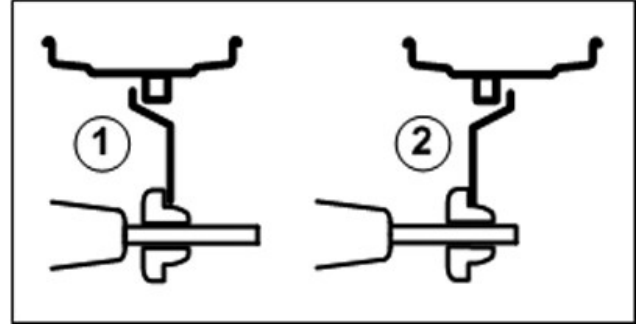
중요: 트레드 조정 지침을 준수하고 휠 볼트를 조입니다.
후륜 관련 참고 사항 - 랙 앤 피니언 차축, 허브 직경 86mm, 92mm, 100mm를 참조하십시오.

중요: 트레드를 조정한 후 휠이 자유롭게 회전하는지 점검합니다.

타이어가 드래프트 링크 또는 리프트 링크에 닿지 않게 합니다. 리프트 링크와 타이어 사이의 간격은 드래프트 링크 전방 구멍에 리프트 링크를 장착하여 늘릴 수 있습니다.

드래프트 링크가 올라간 경우(작동기구를 부착하지 않은 경우 포함) 유압식 또는 기계식 스테빌라이저바를 잠가야 합니다.

이러한 모든 조치에도 불구하고 여전히 드래프트 링크나 리프트 링크와 닿을 경우에는 트레드 폭을 늘려야 합니다.



LX364403—UN—12JUN19
트랙 조절 휠 장착 후방 휠의 트레드 조정 - 랙 앤 피니언 차축

스틸 조절식 휠을 사용한 후륜 트레드 폭—랙 앤 피니언 차축, 축 직경 79mm(MC 프레임 버전)						
타이어	부품 번호	림 클러스터***	단위	림과 휠 디시 배열(캐스트 허브에 스틸 조절식 휠이 장착된 후륜)		
				최소(1)	짧은 랙 앤 피니언 차축 228.6cm (90 인치)	중간 랙 앤 피니언 차축 255cm(100.4 인치)
					최대(2)	최대(2)
13.6-46 -R2	AL242117	L32X5	mm	1445	1598	1862
			인치	56.9	62.9	73.3
320/90R42	AL242204	LI16X1	mm	1407	1722	1986
			인치	55.4	67.8	78.2

*** 림 어셈블리 구성 그래픽을 참조하십시오.

뒷바퀴에 대한 메모 - 랙 앤 피니언 차축, 축 직경 86, 92 및 100mm(단일 테이퍼 클램핑 슬리브 포함)

주의: 생명을 위협하는 상해 사고.
휠이 트랙터 구성품과 접촉하면 신체적 부상 및 재산 피해가 발생할 수 있습니다.
트랙 폭을 설정하거나 휠 구성을 변경할 때 트랙터 구성 요소까지의 최소 거리가 25mm(1인치)인지 확인하십시오. 이 최소 거리를 유지할 수 없는 경우 더 큰 트랙 폭을 설정하거나 적절한 휠 구성을 사용해야 합니다.

주의: 휠 볼트 또는 휠 너트의 부적절한 조임 또는 분실로 인한 상해 위험이 있습니다!
휠 볼트 및 휠 너트를 부적절하게 조임 경우 운행 중 휠거워져 분실할 수 있습니다. 차량의 제어력을 상실하여 치명적인 상해 및 재산상의 심각한 손해를 야기할 수 있습니다.
• 해당 휠 전용 휠 볼트와 휠 너트만 사용합니다.
• 절대 다른 휠 볼트와 휠 너트를 사용하면 안 됩니다.
휠 볼트와 휠 너트가 헐거운 상태에서는 절대 트랙터를 운행하지 마십시오.
• 모든 휠 볼트와 휠 너트를 반드시 지정된 토크로 조입니다.
• 주행하기 전, 모든 휠 볼트와 휠 너트가 모두 장착되고 제대로 고정되어 있는지 점검합니다.

중요: 타이어 측벽과 트랙터 구성 요소 사이의 거리는 25mm(1인치) 이상이어야 합니다.
타이어의 주행 표면(가장자리)과 트랙터 구성 요소 사이의 거리는 25mm(1인치) 이상이어야 합니다.
타이어에 스노우 체인이 설치된 경우, 타이어에서 트랙터 구성 요소(측벽에서 펜더까지, 주행면에서 트랙터 구성 요소까지)까지의 거리는 100mm(4인치)여야 합니다.

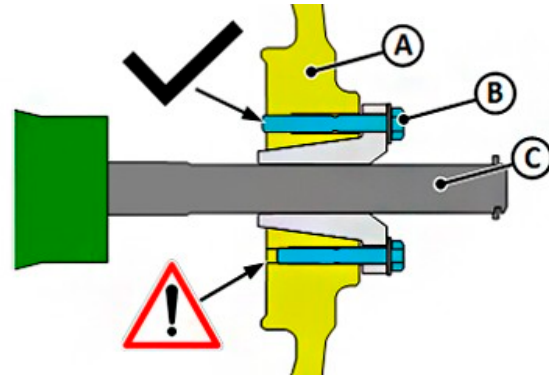
중요: 트랙터에 스틸 휠 및 플랜지 차축이 장착된 경우 클램프온 스타일 듀얼 휠을 사용하지 마십시오.

중요: 트레드를 조정한 후 휠이 자유롭게 회전하는지 점검합니다.
타이어가 드래프트 링크 또는 리프트 링크에 닿지 않게 합니다. 리프트 링크와 타이어 사이의 간격은 드래프트 링크 전방 구멍에 리프트 링크를 장착하여 늘릴 수 있습니다.
드래프트 링크가 올라간 경우(작동기구를 부착하지 않은 경우 포함) 유압식 또는 기계식 스태빌라이저바를 잠가야 합니다.
이러한 모든 조치에도 불구하고 여전히 드래프트 링크나 리프트 링크와 닿을 경우에는 트레드 폭을 늘려야 합니다.

3시간 작동 및 10시간 작동 후 지정된 토크로 볼트를 다시 조입니다.

참고: 일부 국가에서는 공공 도로 주행 시 전체 차량의 폭이 2.55m(100인치)를 초과해서는 안 됩니다.

주의: 인명 및 높은 재산 피해에 대한 위험.
누락, 느슨하거나 너무 짧은 나사 및 휠 볼트는 휠의 손실로 이어질 수 있습니다.
휠을 장착할 때 모든 나사를 조이고 사용된 나사가 충분한 깊이를 제공하는지 확인하는 것이 중요합니다.



예: 하나의 랙 앤 피니언 차축 버전 그림
LX601413—UN—18JAN24

A—커스트 디시
B—나사
C—랙 앤 피니언 차축

휠을 교체할 때 사용되는 휠 세트의 요구 사항에 맞는 패스너를 사용해야 합니다. 나사, 너트, 와셔, 부상 및 보강 링은 사용된 차축 림 조합과 일치해야 합니다. 예비 부품 카탈로그에 따르면 원래 부품만 사용해야 합니다.

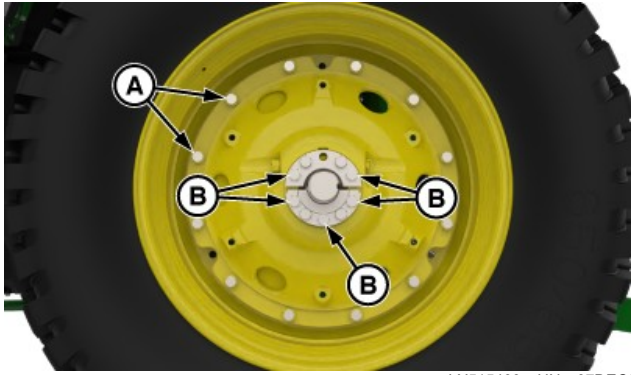
다음 참조:

이 섹션의 후륜 볼트 조이기—랙 앤 피니언 차축, 허브 직경 86, 92 및 100mm(단일 테이퍼 클램핑 슬리브 포함).

LX25458, ALL, 0000A94-44-10JUL25

후륜 볼트 조이기—랙 앤 피니언 차축, 허브 직경 86, 92 및 100mm(단일 테이퍼 클램핑 슬리브 포함)

장착 나사 (A) 및 (B) 죄기 - 캐스트 휠을 캐스트 허브에 장착



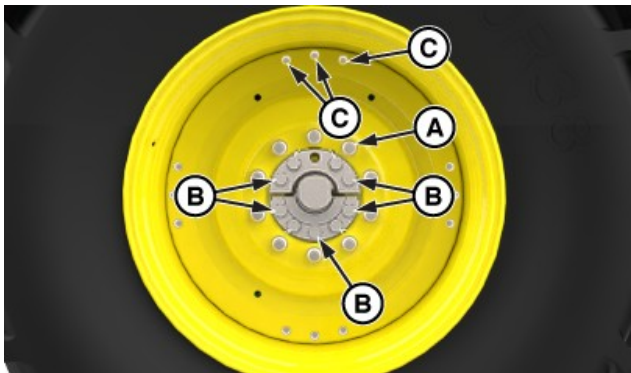
LX515400—UN—07DEC23
캐스트 디쉬에서 캐스트 허브

A—550Nm(405lb·ft)
B—550Nm(405lb·ft)

38인치 이상의 후방 휠 림은 다른 하나 및 정반대편에 있는 슬롯 구멍 하나보다 더 작은 볼트 구멍 하나가 있습니다.

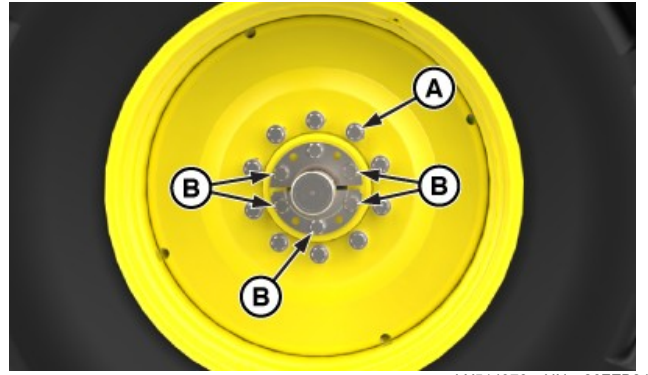
중요: 하프 쉘의 장착 나사(B)가 느슨해지면 하프 쉘 양쪽을 균일하게 조여 허브가 찢어지거나 나사가 느슨해지는 것을 방지합니다.

1. 하프 쉘을 정확하게 장착하고 별 모양 패턴으로 장착 나사(B)를 204Nm(150 lb ft)로 조입니다.
 2. 나사(B)를 410Nm(300lb ft)로 다시 조입니다.
 3. 트랙터를 약 100m(110yd) 운행한 후 나사(A 및 B)를 550Nm(405lb ft)로 조입니다.
 4. 3 작동 시간 및 10 작동 시간 후 나사를 다시 조입니다.
- 휠 볼트(A) 및 (C) 조이기 - 스틸 디쉬에서 캐스트 허브



LX514977—UN—23FEB24
스틸 디쉬에서 캐스트 허브, 버전 1

A—600Nm(445lb·ft)
B—550Nm(405lb·ft)
C—금색 볼트 - 280Nm(205lb·ft)
D—회청색 볼트 - 265Nm(195lb·ft)



LX514976—UN—26FEB24
스틸 디쉬에서 캐스트 허브, 버전 2(일부 모델만 해당)

A—600Nm(445lb·ft)
B—550Nm(405lb·ft)

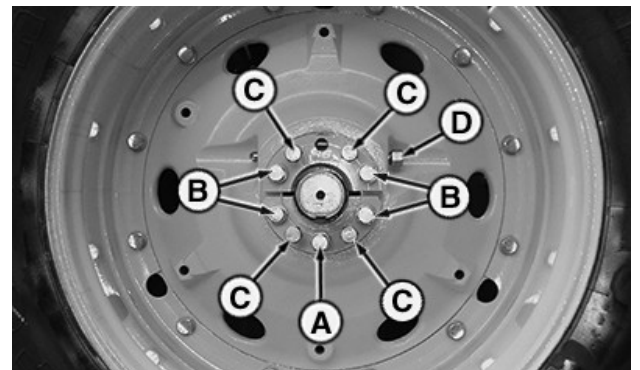
1. 볼트(A)를 설치하고 손으로 조입니다.
2. 별 모양 패턴으로 볼트를 600Nm(445lb ft)로 조입니다.
3. 3시간 작동 후 볼트를 다시 조이십시오.
4. 10시간 작동 후 볼트를 다시 조이십시오.

80C,MP22,oulxa64,1731592090213-44-11DEC24

랙 앤 피니언 차축, 단일 테이퍼 클램핑 슬리브가 있는 축 직경 86, 92 및 100mm - 캐스트 후륜의 트레드 폭 조정

⚠ 주의: 신체적 부상을 방지하십시오. 변속기의 기어가 체결되어 있고 후륜이 지면에서 떨어진 상태에서 엔진을 작동하지 마십시오. 전륜 구동 트랙터에서, 앞바퀴는 후륜을 지지대에서 당깁니다. 차축을 켜려면 전륜 구동을 끄고, 변속기가 중립이어야 합니다.

1. 평평한 지면에서 트랙터를 들어 올리고 그림과 같이 조정 피니언(D)이 위쪽에 있도록 휠을 그림과 같이 돌립니다.



LX315169—UN—04JUN18

A—하프 쉘의 중간 장착 나사
B—하프 쉘의 장착 나사
C—잭 나사
D—피니언 조절

2. 고정 너트에서 나사(A)를 풉니다.
3. 나사(B)를 풉니다.
4. 하프 쉘을 풀거나 분리하려면 잭 나사(C)를 조입니다. 필요한 경우, 550Nm(405lb ft)로 나사를 조입니다.

참고: 하프 쉘을 분리하기 어려운 경우, 침투 오일을 사용하여 무거운 해머로 액슬 끝단부를 두드립니다.

5. 조정 피니언(D)을 사용하여 원하는 트레드 폭으로 설정합니다. 트레드 폭 한계를 주시합니다.
6. 멈출 때까지 잭 나사(C)를 완전히 풉니다.

⚠ 주의: 림, 휠 또는 허브가 느슨한 상태에서는 절대 트랙터를 운행하지 마십시오.

중요: 하프 쉘의 표면을 고르게 유지하여 허브가 부러지거나 나사가 느슨해지지 않도록 합니다.

7. 하프 쉘을 정확하게 장착하고 다음과 같이 고정 나사를 조입니다.
 - a. 나사(A)를 조인 후 대각선으로 나사(B)를 204Nm (150lb ft)로 조입니다.
 - b. 동일한 순서대로 나사를 410Nm(300lb ft)로 다시 조입니다.
 - c. 트랙터를 최소 100m(100yd) 운행하고 볼트를 550Nm(405 lb ft)로 조입니다.

중요: 작동 시간 3시간 및 10시간 후, 처음 작동 주 동안 모든 나사를 매일 다시 조이고, 이후 매 250 작동 시간마다 다시 조입니다.

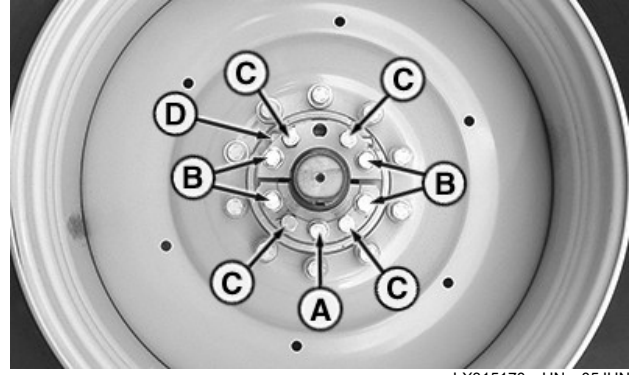
8. 잭 나사(C)를 손으로 조입니다.

LX25458,ALL,0000A95-44-19APR24

랙 앤 피니언 차축, 단일 테이퍼 클램프 슬리브가 장착된 축 직경 86mm, 92mm 및 100mm - 스틸 후륜의 트레드 폭 조정(조정 피니언 장착)

⚠ 주의: 신체적 부상을 방지하십시오. 변속기의 기어가 체결되어 있고 후륜이 지면에서 떨어진 상태에서 엔진을 작동하지 마십시오. 전륜 구동 트랙터에서, 앞바퀴는 후륜을 지지대에서 당깁니다. 차축을 켜려면 전륜 구동을 끄고, 변속기가 중립이어야 합니다.

1. 평평한 지면에서 트랙터를 들어 올리고 그림과 같이 조정 피니언(D)이 위쪽에 있도록 휠을 그림과 같이 돌립니다.



LX315170—UN—05JUN18

A—하프 쉘의 중간 장착 나사
B—하프 쉘의 장착 나사
C—잭 나사
D—피니언 조절

2. 고정 너트에서 나사(A)를 풀고 분리합니다.
3. 나사(B)를 풉니다.
4. 하프 쉘을 풀거나 분리하려면 잭 나사(C)를 조입니다. 필요한 경우, 550Nm(405lb ft)로 나사를 조입니다.

참고: 하프 쉘을 분리하기 어려운 경우, 침투 오일을 사용하여 무거운 해머로 액슬 끝단부를 두드립니다.

5. 조정 피니언(D)을 사용하여 원하는 트레드 폭으로 설정합니다. 트레드 폭 한계를 주시합니다.
6. 멈출 때까지 잭 나사(C)를 완전히 풉니다.

⚠ 주의: 림, 휠 또는 허브가 느슨한 상태에서는 절대 트랙터를 운행하지 마십시오.

중요: 하프 쉘의 표면을 고르게 유지하여 허브가 부러지거나 나사가 느슨해지지 않도록 합니다.

7. 하프 쉘을 정확하게 장착하고 다음과 같이 고정 나사를 조입니다.
 - a. 나사(A)를 조인 후 대각선으로 나사(B)를 204Nm (150lb ft)로 조입니다.
 - b. 동일한 순서대로 나사를 410Nm(300lb ft)로 다시 조입니다.
 - c. 트랙터를 최소 100m(100yd) 운행하고 볼트를 550Nm(405 lb ft)로 조입니다.

중요: 작동 시간 3시간 및 10시간 후, 처음 작동 주 동안 모든 나사를 매일 다시 조이고, 이후 매 250 작동 시간마다 다시 조입니다.

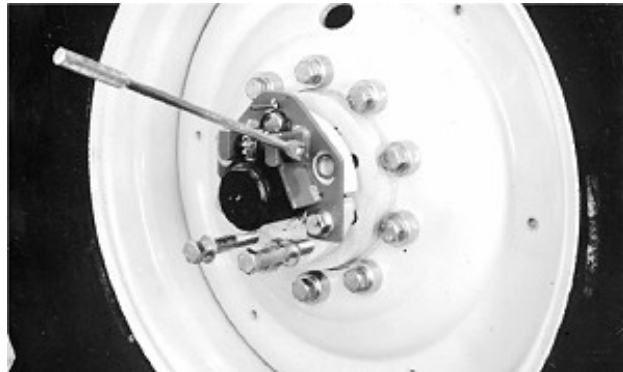
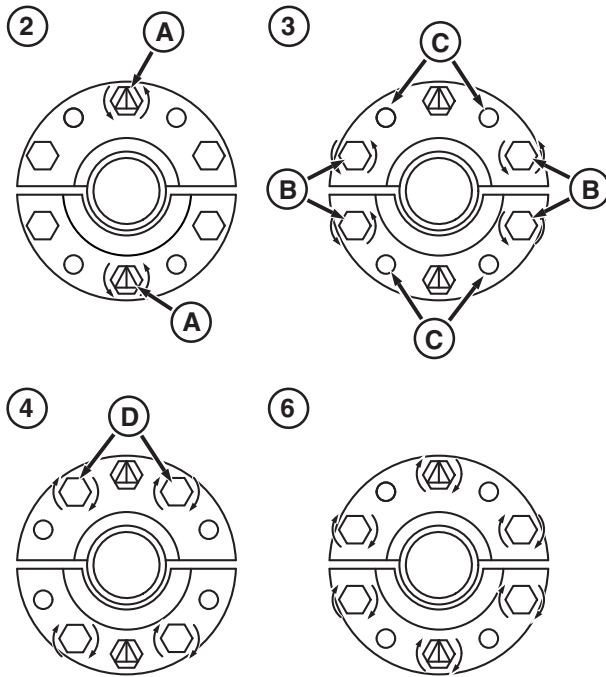
8. 잭 나사(C)를 손으로 조입니다.

LX25458,ALL,0000A96-44-19APR24

랙 앤 피니언 차축, 단일 테이퍼 클램프 슬리브가 장착된 축 직경 86mm, 92mm 및 100mm - 스틸 후륜의 트레드 폭 조정(조정 피니언 미장착)

! 주의: 신체적 부상을 방지하십시오. 변속기의 기어가 체결되어 있고 후륜이 지면에서 떨어진 상태에서 엔진을 작동하지 마십시오. 전륜 구동 트랙터에서, 앞바퀴는 후륜을 지지대에서 당깁니다. 차축을 켜려면 전륜 구동을 끄고, 변속기가 중립이어야 합니다.

1. 평평한 지면에서 트랙터를 들어 올리고 차축의 랙이 위쪽을 향하게 휠을 돌립니다.



A—하프 쉘의 중간 장착 나사
B—하프 쉘의 장착 나사
C—잭 나사 구멍
D—잭 나사

2. 중간 고정 나사(A)를 고정 너트에서 풉니다.

3. 나사(B)를 제거합니다.

4. 하프 쉘을 풀거나 분리하려면 잭 나사의 구멍(C)에 나사를 설치합니다. 필요한 경우, 잭 나사(D)를 최대 550Nm(405lb ft)로 조입니다.

참고: 하프 쉘을 분리하기 어려운 경우, 침투 오일을 사용하여 무거운 해머로 액슬 끝단부를 두드립니다.

5. 잭 나사(D)를 분리합니다. 휠 조정 공구 JDG667A를 연결합니다.¹ 하프 쉘의 장착 나사 구멍(B)에 있던 잭 나사를 분리한 상태. 휠을 원하는 위치로 이동합니다. 트레드 폭 한계를 주시합니다.

6. 조정 공구 및 나사를 분리합니다.

! 주의: 림, 휠 또는 허브가 느슨한 상태에서는 절대 트랙터를 운행하지 마십시오.

중요: 하프 쉘의 표면을 고르게 유지하여 허브가 부러지거나 나사가 느슨해지지 않도록 합니다.

7. 하프 쉘을 정확하게 장착하고 다음과 같이 고정 나사를 조입니다.
 - a. 하프 쉘의 구멍(A 및 B)에 장착 나사를 설치합니다.
 - b. 중간 나사(A)를 조인 후 대각선으로 나사(B)를 204Nm(150lb ft)로 조입니다.
 - c. 동일한 순서대로 나사를 410Nm(300lb ft)로 다시 조입니다.
 - d. 트랙터를 최소 100m(100yd) 운행하고 볼트를 550Nm(405 lb ft)로 조입니다.

중요: 작동 시간 3시간 및 10시간 후, 처음 작동 주 동안 모든 나사를 매일 다시 조이고, 이후 매 250 작동 시간마다 다시 조입니다.

LX25458, ALL, 0000A97-44-10JUL25

2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 랙 앤 피니언 차축, 축 직경 86mm(MC 프레임 버전)

중요: 트레드 조정 지침을 준수하고 휠 볼트를 조입니다. 후륜 관련 참고 사항 - 랙 앤 피니언 차축, 허브 직경 86mm, 92mm, 100mm를 참조하십시오.

중요: 트레드를 조정한 후 휠이 자유롭게 회전하는지 점검합니다.

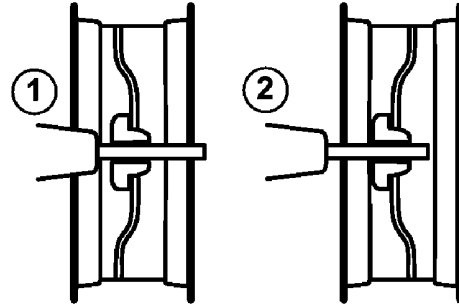
타이어가 드래프트 링크 또는 리프트 링크에 닿지 않게 합니다. 리프트 링크와 타이어 사이의 간격은 드래프트 링크 전방 구멍에 리프트 링크를 장착하여 늘릴 수 있습니다.

드래프트 링크가 올라간 경우(작동기구를 부착하지 않은 경우 포함) 유압식 또는 기계식 스태빌라이저바를 잠가야 합니다.

¹ 일반 John Deere 특수 공구 채널을 통해 제공됩니다.

이러한 모든 조치에도 불구하고 여전히 드래프트 링크나 리프트 링크와 닿을 경우에는 트레드 폭을 늘려야 합니다.

참고: 일부 국가에서는 공공 도로 주행 시 전체 차량의 폭이 2.55m(100인치)를 초과해서는 안 됩니다.



LX1056800—UN—29OCT12
후방 휠 트레드 폭 - 랙 앤 피니언 차축

2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 랙 앤 피니언 차축, 축 직경 86mm(MC 프레임 버전)				
타이어	부품 번호	단위	림과 휠 디쉬 배열(캐스트 휠을 장착한 후륜)	
			최소(1)	짧은 랙 앤 피니언 차축 243.8cm (96인치)
				최대(2)
420/85R38	AL233007	mm	1511	1890
		인치	59.5	74.4
460/85R38	AL233007	mm	1550	1890
		인치	61.0	74.4
480/70R38	AL233007	mm	1575	1890
		인치	62.0	74.4
480/80R38-R4	AL233007	mm	1589	1890
		인치	62.6	74.4
520/70R38	AL233006	mm	1614	1890
		인치	63.5	74.4
540/65R38	AL233007	mm	1650	1890
		인치	65.0	74.4
540/65R38	AL233006	mm	1650	1890
		인치	65.0	74.4
600/65R38	AL233005	mm	1663	1890
		인치	65.5	74.4

2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 랙 앤 피니언 차축, 축 직경 86mm(MC 프레임 버전)				
타이어	부품 번호	단위	림과 휠 디쉬 배열(캐스트 허브의 2위치에 스틸 휠을 장착한 후륜)	
			최소(1)	짧은 랙 앤 피니언 차축 243.8cm (96인치)
				최대(2)
16.9R38	AL225064	mm	1612	2139*
		인치	63.5	84.2*
18.4R38	AL225064	mm	1612	2139*
		인치	63.5	84.2*
270/95R48	AL242166	mm	1612	2139
		인치	63.5	84.2
420/85R38	AL225064	mm	1612	2139*
		인치	63.5	84.2*
460/85R38	AL225064	mm	1612	2139*
		인치	63.5	84.2*
480/70R38	AL225064	mm	1612	2139*

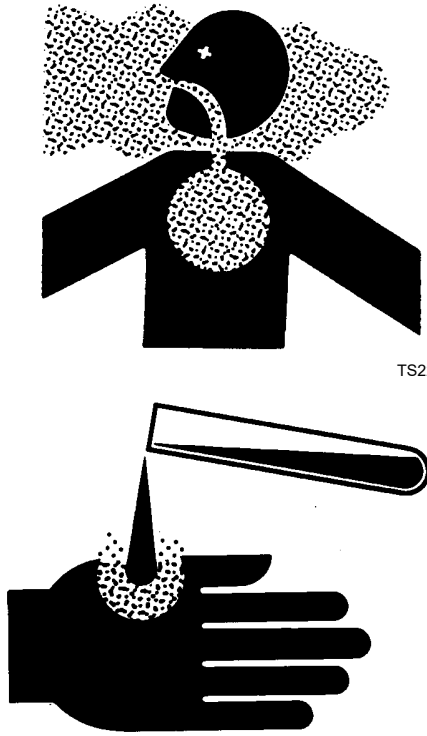
후방 휠, 타이어 및 트레드 폭(MC)

2위치 림 장착 후륜 트레드 폭 - 랙 앤 피니언 차축, 축 직경 86mm(MC 프레임 버전)				
타이어	부품 번호	단위	림과 휠 디쉬 배열(캐스트 허브의 2위치에 스틸 휠을 장착한 후륜)	
			최소(1)	짧은 랙 앤 피니언 차축 243.8cm (96인치)
				최대(2)
		인치	63.5	84.2*
480/80R38-R4	AL225064	mm	1612	2139*
		인치	63.5	84.2*
520/70R38	AL242163	mm	1614	2139*
		인치	63.5	84.2*
540/65R38	AL242163	mm	1650	2139*
		인치	65.0	84.2*
600/65R38	AL207669	mm	1663	2139*
		인치	65.5	84.2*
* 총 차량 폭은 2.55/2.75m(100/108in)를 초과합니다. 현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을 준수하십시오.				

jpg60889,1739261982768-44-12FEB25

운전실

농약 접촉 금지



TS220—UN—15APR13

TS272—UN—23AUG88

⚠ 주의: 이 밀폐형 운전실은 증기, 에어로졸 또는 먼지 흡입에 대한 보호 능력이 없습니다.

1. 농약을 사용하는 환경에서 작업할 때는 긴 소매 셔츠, 긴 바지, 신발 및 양말을 착용하십시오.
2. 농약 사용 지침에서 방독면을 이용한 보호를 요구하는 경우, 운전실 내부에서 적절한 방독면을 착용하십시오.
3. 다음과 같은 영역이나 목적을 위해 운전실에서

나가기 전 농약 사용 지침에서 요구하는 개인 보호 장치를 착용하십시오.

- 농약이 살포된 구역
- 노즐의 세척, 교환 또는 방향 변경과 같이 오염된 응용 장치를 사용한 작업을 수행하려는 경우
- 약품 혼합 및 적재 활동을 하려는 경우

4. 운전실에 다시 들어가기 전에 보호 장치를 벗고, 운전실 외부에서는 밀폐된 상자나 기타 다른 유형의 밀봉 가능한 용기에, 운전실 내부에서는 비닐 봉지 등 농약이 들어갈 수 없는 용기에 보호 장치를 보관하십시오.
5. 운전실에 들어가기 전 신발 또는 부츠의 흙이나 기타 오염된 입자를 제거하십시오.

DX,CABS1-44-25MAR09

살충제를 이용한 장비 청소

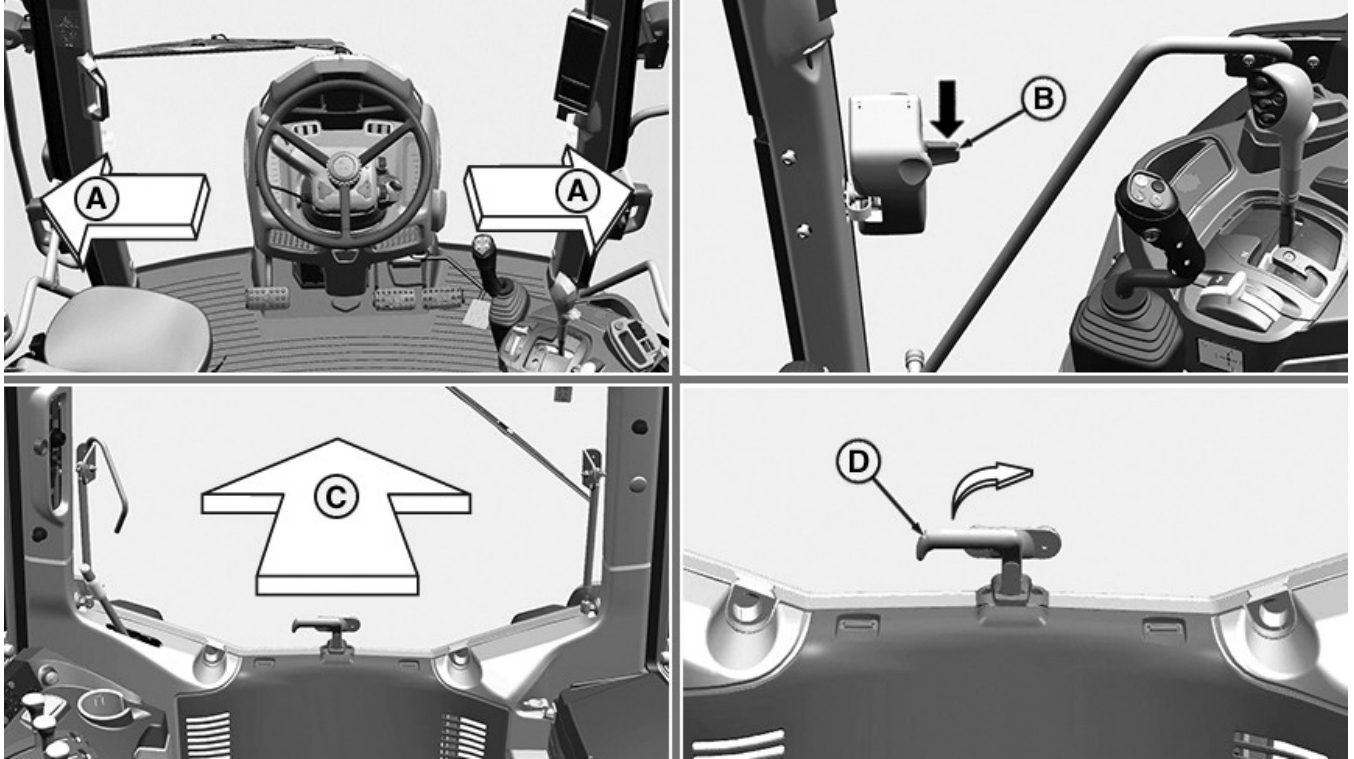
⚠ 주의: 유해한 살충제를 사용하는 동안 살충 성분이 장비의 내부 또는 외부에 남아 있을 수 있습니다. 유해한 살충제를 이용해 장비를 청소할 경우에는 관련 지침을 따르십시오.

유해한 살충제에 노출되었을 때는 장비의 내부 또는 외부를 매일 청소하여 눈에 보이는 먼지와 오염물이 축적되지 않도록 해야 합니다.

1. 운전실 바닥은 쓸어내거나 청소기를 사용해 청소하십시오.
2. 운전실의 내부 카울링과 헤드라이너를 청소하십시오.
3. 차량의 전체적인 외관을 청소하십시오.
4. 활성화 또는 비활성화 물질의 농도가 위험 수준에 이르는 세척액은 명시된 규정이나 지침에 따라 제거하십시오.

DX,CABS2-44-24JUL01

비상 출구



LX315210—UN—11FEB19

비상 시 두 개의 도어 (A)를 통해 운전실을 빠져나갈 수 있습니다. 이렇게 하려면 레버(C)를 당겨 잠금을 풀고 도어를 밀어서 엽니다.

비상시에는 후방 창(C)을 열고 운전실에서 탈출할 수 있습니다. 레버(D)를 우측으로 돌려 창의 잠금을 해제하고 밀어서 엽니다.

운전실에 우측 도어가 장착되어 있지 않은 경우 비상 망치(장착된 경우)를 사용하여 유리를 깨거나 코터 핀을 당겨서 엽니다.

OULXA64,SP,000568A-44-23SEP20



LX1049881

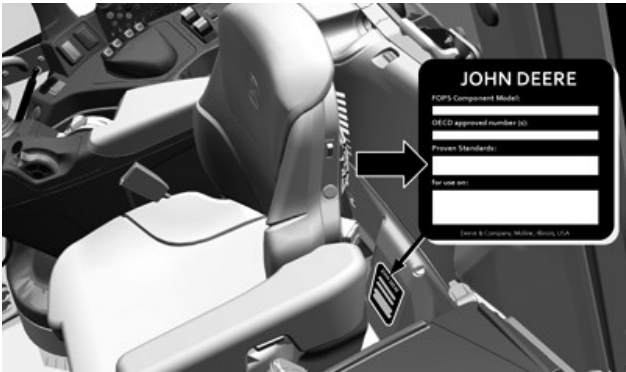
LX1049881—UN—08FEB11
OULXA64,ALL,000568B-44-14OCT20

전복 보호 구조물

⚠ 주의: 운전실은 일체형 전복 방지 구조물이 장착되어 있습니다. 이 구조물을 변경하는 것은 허용되지 않습니다. 이러한 지침을 무시하면 ROPS의 안전성에 영향을 미칩니다.

트랙터가 기울어지거나 충돌할 경우, 전복 방지 구조물이 스트레스를 많이 받을 수 있습니다. 안전상의 이유로, 전복 보호 구조물이 파손된 경우 항상 교체해야 합니다.

낙하 물체 보호 구조물(FOPS)



LX412372—UN—18JAN21

정보 라벨 - 입증된 표준

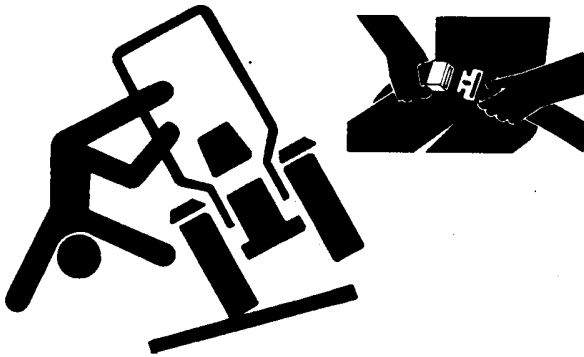
트랙터 운전실에는 운전 위치에서 낙하 물체로부터 작업자의 머리를 추가적으로 보호하는 작동기구인 John Deere FOPS를 장착할 수 있습니다. 표준은 특정 농업 분야에서 작동하는 동안 낙하 물체의 잠재적 위험에 노출된 트랙터에 대한 요구 사항을 정의합니다.

John Deere FOPS가 설치된 경우 시트 뒤의 트림 패널에서 정보 라벨을 확인하십시오. 이 라벨은 이 John Deere FOPS에 대한 테스트가 수행된 표준과 관련한 정보를 제공합니다.

중요: John Deere FOPS 장착 운전실이 포함된 트랙터는 임업 분야에서 사용하기 위한 용도가 아닙니다.

OULXB8R,00030C2-44-25JAN21

안전 벨트 사용



TS205—UN—23AUG88

⚠ 주의: 사고 발생 시 부상의 위험을 최소화하기 위해, 트랙터를 운전할 때 항상 안전 벨트(A)를 착용하십시오.

강사 시트는 작업자 교육 또는 기계 결함 진단용으로만 사용됩니다.

관계자 외에는 트랙터 및 장치에 접근하면 안 됩니다.



LX315209—UN—28SEP18

승객석이 장착된 트랙터 그림

A—안전 벨트

- 래치를 잡고 안전 벨트를 몸을 가로질러 당깁니다.
- 래치를 벨트 버클에 끼웁니다.
- 딸각하는 소리가 들립니다.
- 안전벨트 래치를 잡아당겨 벨트가 안전하게 고정되었는지 확인합니다.
- 안전벨트를 허리에 꼭 맞춥니다.

안전벨트 및 마운팅 하드웨어는 1년에 1회 검사합니다. 섹션 220D를 참조하십시오.

OULXA64,SP,NA,000568C-44-21MAR23

운전실 서스펜션 장착 트랙터

운전실 캡의 스프링 엘리먼트는 출고 시 평균 하중으로 사전 설정됩니다. 오류가 발생할 경우 설정을 점검하고, 필요한 경우 교체합니다.

섹션 220D의 기계식 운전실 서스펜션 점검을 참조하십시오.

고장	원인	해결 방법
운전실 캡의 진동 증폭	댐퍼 결함.	John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체에서 오래된 부품을 새 부품으로 교체하십시오.(항상 양쪽 모두에 이 작업을 수행하십시오).
서스펜션이 너무 부드러움(운전실이 심하게 흔들리고 스톱에 세게 부딪힘)	초기 장력이 불충분함	설정을 수정하십시오.
서스펜션이 너무 단단함	과도한 초기 장력	설정을 수정하십시오.

OULXA64,SP,000568E-44-15JUL25

시트 조정

시트 조정 및 기능(6M 시리즈)

⚠ 주의: 좁은 공간으로 인한 부상 위험을 피하십시오!
다음은 시트 조정시 끼임 위험 요소입니다.

- 운전실에 배치된 물체.
- 운전실 내 추가 장비.
- 인근 구성 요소와의 좁은 간격.

트랙터가 움직이지 않고 서있을 때만 시트를 조정하십시오. 제어장치 구성품 및 기타 구성품과 우연히 접촉할 수 없는 위치에 시트를 설치합니다.

트랙터를 주행할 때 운전석을 주행 방향에 맞추고 잠급니다.

제어장치를 찾습니다.

참고: 그림은 가능한 모든 제어를 보여줍니다. 장비에 따라 일부 제어를 사용할 수 없을 수도 있습니다.



LX514313—UN—08MAY23

Premium 시트(MSG97AL)



LX514283—UN—12AUG22

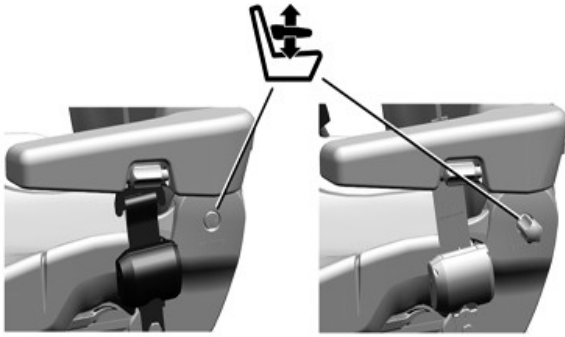
Standard 시트(MSG95G)



LX514286—UN—23AUG22

Economy 시트(MSG85)

시트 조정 및 기능:



가능한 버전

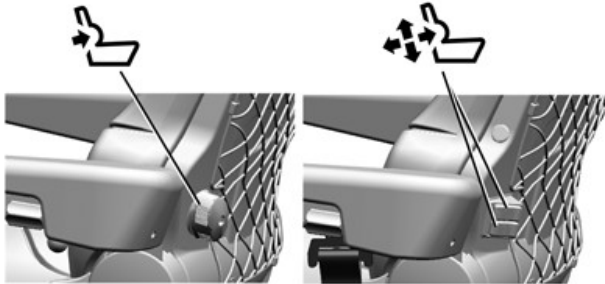
LX514266—UN—10AUG22



LX514263—UN—
20MAY22

시트 쿠션 조정:

레버를 위로 당기고 원하는 시트 깊이를 설정합니다. 레버를 해제하여 시트를 제 위치에 고정합니다.



가능한 버전

LX514285—UN—10AUG22



LX514264—UN—
20MAY22

시트 경사 조정:

레버를 위로 당기고 원하는 시트 경사를 설정합니다. 레버를 해제하여 시트를 제 위치에 고정합니다.



LX514265—UN—
20MAY22

전/후 조정:

레버를 위로 당기고 원하는 위치에 시트를 고정합니다. 레버를 해제하여 시트를 제 위치에 고정합니다.



가능한 버전

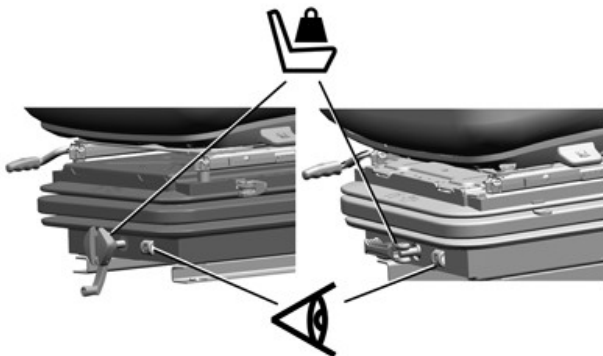
LX514284—UN—10AUG22



LX514311—UN—
05MAY23

수직 시트 댐핑:

레버를 원하는 위치(1, 2, 3, 4, 5)로 돌려 수직 시트 댐핑(위치 1 = 부드러움, 5 = 딱딱함) 정도를 조정합니다. 권장



가능한 버전(MSG85만 해당)

LX514293—UN—31AUG22



LX514252—UN—
20MAY22

전/후 서스펜션:

레버 전진 - 전/후 서스펜션 없음.
레버 후진 - 전/후 서스펜션 작동.



LX514255—UN—
20MAY22

높이 조정:

MSG85

시트를 위쪽으로 조정하려면, 딸각 소리가 날 때까지 시트(디텐트 위치 3개)를 올립니다. 아래쪽으로 시트를 조정하려면 시트를 정지 위치까지 올렸다가 내립니다.

MSG95G, MSG97AL

중량에 맞게 조정한 후 시트를 원하는 높이로 조정할 수 있습니다.

1. 시트에 앉아 키 스위치를 (IGN)으로 돌립니다.
2. 레버를 완전히 당기거나 밀어 시트를 원하는 높이까지 위, 아래로 움직입니다. 참고: 상한 또는 하한에 도달하면 자동 높이 조정이 작동합니다. 이렇게 하면 댐퍼의 기능이 보장됩니다.



LX514256—UN—
20MAY22

스위벨 조정:

모델에 따라 오른쪽 또는 왼쪽으로 시트를 돌릴 수 있습니다.

레버를 올리고 시트를 원하는 디텐트 위치로 돌립니다. 레버를 아래로 누르면 시트가 다음 디텐트 위치에 자동으로 고정됩니다.

중요: 들어가거나 나올 때는 왼쪽으로만 돌립니다.

알림: 팔걸이에 조이스틱이 장착된 경우 첫 번째 디텐트 위치까지만 운전석을 왼쪽으로 돌립니다. 조향 휠과 충돌하지 않도록 합니다.

중량 조정:

높이 조정 중 컴프레서 손상을 방지하기 위해 컴프레서를 최대 1분 동안 작동해야 합니다 (컴프레서 장착 시트만 해당).

MSG85

1. 시트에 앉아 중량 조정 노브를 돌려 중량을 조정합니다.
2. 중량 표시기를 관찰하여 설정을 확인합니다. 조정 범위 = 50~130kg(110~285lb)

MSG95G

1. 시트에 앉아 키 스위치를 (IGN)으로 돌립니다.
2. 공기 압력이 운전자의 체중에 맞게 조정될 때까지 레버를 약간 당긴 상태를 유지합니다. 녹색 표시가 표시기 눈금에 나타나면 레버를 놓습니다. 조정 범위 = 50~130kg(110~285lb)

MSG97AL

1. 시트에 앉아 키 스위치를 (IGN)으로 돌립니다.
2. 레버를 약간 위로 당기고 놓으면 자동으로 중량 조정이 시작됩니다. 에어 컴프레서가 적절한 공기 압력을 설정할 때까지 움직이지 마십시오. 조정 범위 = 50~130kg(110~285lb)



LX514254—UN—
20MAY22



LX514257—UN—
20MAY22

수평 서스펜션 조정:

MSG95G 및 MSG97AL - 레버를 앞으로 움직여 측면 서스펜션을 활성화합니다. 레버를 뒤로 움직여 측면 서스펜션을 비활성화합니다.



LX514258—UN—
20MAY22

등받이 경사 조정:

레버를 위쪽으로 당긴 채로 있습니다. 등받이를 원하는 위치로 기울이고 소리가 날 때까지 레버 래치를 뒤쪽으로 놓습니다.



LX514259—UN—
20MAY22

팔걸이 높이 조정:

버전 1: 양쪽에서 플라스틱 캡을 분리하고 조정 나사를 풉니다. 팔걸이를 원하는 위치로 정렬합니다.

조정 나사를 조이고 플라스틱 캡을 부착합니다.

버전 2: 노브를 돌려 고정을 풉니다. 팔걸이를 원하는 위치로 정렬하고 노브를 돌려 팔걸이를 고정합니다.

시트 히터:

토글 스위치를 사용하여 시트 히터를 켜고 끕니다.



LX514261—UN—
20MAY22



LX514262—UN—
20MAY22

팔걸이 경사 조정:

노브를 돌리면 기울기 각도가 조정됩니다.

팔걸이를 하방으로 30° 낮추려면 노브를 팔걸이 쪽으로 누릅니다.



LX514281—UN—
05AUG22

등받이 확장:

등받이 익스텐션은 엔드 스톱까지 다양한 증분으로 위로 당겨 높이를 개별적으로 조정할 수 있습니다. 등받이 확장을 분리하려면 엔드 스톱 위로 당깁니다.



LX514260—UN—
20MAY22

등받이 허리 지지대 조정:

전자식 버전에서는 두 개의 록커 스위치를 사용해 허리 지지대의 위치 및 강도를 조정합니다.



등받이 허리 지지대 조정:
기계식 버전의 경우 조정 노브를 돌리면 허리 지지대의 강도를 조정할 수 있습니다.

LX514268—UN—
05AUG22

oulxa64, 1662385380394-44-29JAN24

CommandARM™ - 높이 조정

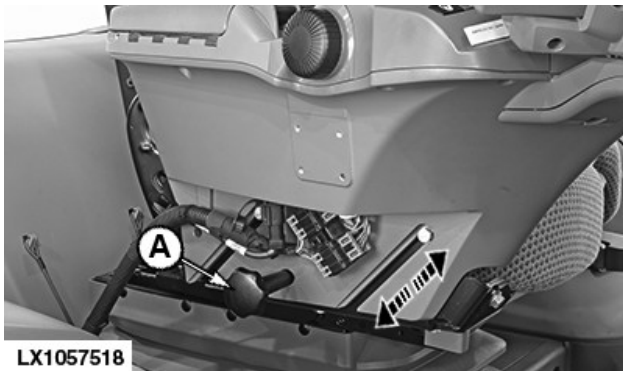
⚠ 주의: 좁고 사방이 막힌 공간으로 인한 부상 위험!
다음은 시트 조정시 협착 위험 요소입니다.

- 운전실에 배치된 물체
- 운전실 내 추가 장비
- 인근 구성품과의 좁은 유격

트랙터가 움직이지 않고 서있을 때만 시트를 조정하십시오.

제어장치 구성품 및 기타 구성품과 우연히 접촉할 수 없는 위치에 시트를 설치합니다.

1. 노브 (A)를 느슨하게 풉니다.



LX1057518

LX1057518—UN—28AUG15

2. CommandARM™을 원하는 위치로 조정합니다.

3. 노브(A)를 조입니다.

OULXA64, ALL, 0005681-44-23SEP20

교육용 승객석

⚠ 주의: 승객석은 운전자 교육용이나 장비 문제 진단용으로 제공됩니다.

관계자 외에는 트랙터 및 장치에 접근하면 안 됩니다.

운행 시 안전벨트를 항상 착용하십시오.

승객석은 John Deere 공인 강사가 착석할 수 있는 시트입니다.

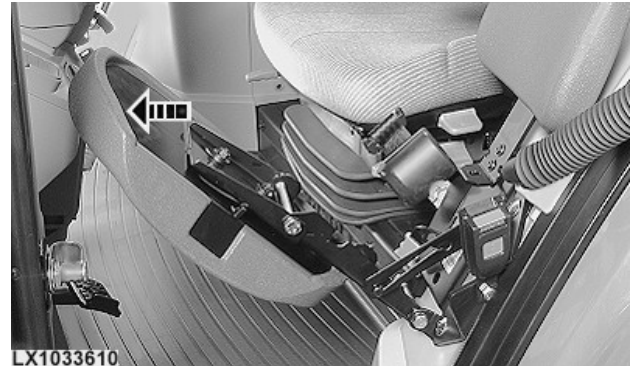
1. 잠금(A)을 누릅니다.



LX1033609

LX1033609—UN—02APR04

2. 좌석을 앞으로 젖힙니다.



LX1033610

LX1033610—UN—02APR04

3. 좌석을 시계 방향으로 90° 회전합니다.



LX1033611

LX1033611—UN—02APR04

4. 좌석을 뒤로 젖힙니다. 핀(B)이 해당 구멍에 있는지 확인합니다.



LX1033612

LX1033612—UN—02APR04

OULXA64, SP, NA, EX, 0005682-44-15OCT20

조향 컬럼

조향 휠 조정

⚠ 주의: 트랙터가 움직이는 동안 조향 휠을 설정할 경우 부상의 위험이 있습니다!

트랙터가 정지된 상태에서만 스티어링 휠을 조정합니다.



LX364123—UN—15NOV18

A—조향 휠 틸트 레버

B—조향 휠 높이 조절 노브

조향 휠 틸트 조정

1. 레버(A)를 작동합니다.
2. 틸트를 조정합니다.
3. 레버를 해제하고 스티어링 컬럼이 잠겼는지 점검합니다.

레버(A)를 작동하면, 스티어링 컬럼이 자동으로 수직 위치로 이동하여 안쪽이나 바깥쪽으로 이동하기 쉽게 합니다.

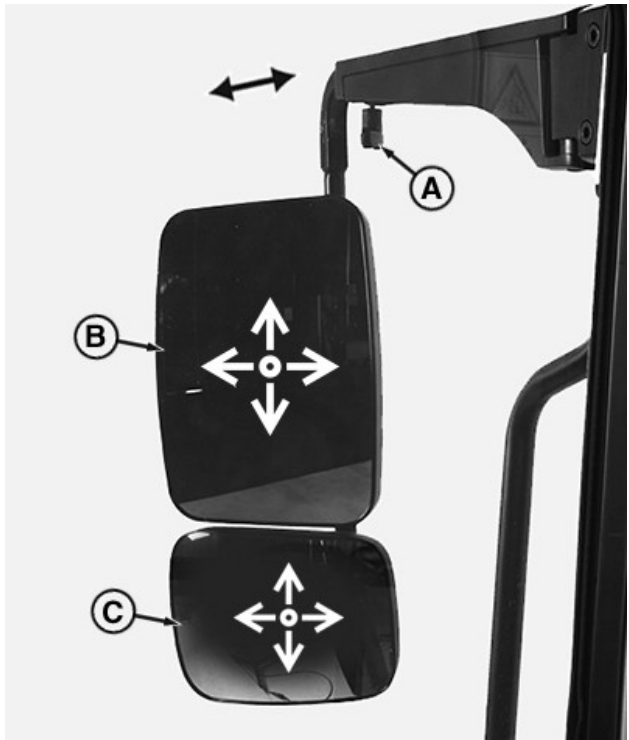
조향 휠 높이 조정

1. 노브(B)를 풉니다.
2. 높이를 조절합니다.
3. 노브를 조입니다.

OULXA64_SP,0005683-44-23SEP20

미러

외부 미러, 수동 조정식



LX364124—UN—20NOV18

예시 그림

1. 나사(A)를 풉니다.
2. 미러 암을 원하는 위치로 맞춥니다.
3. 나사(A)를 조입니다.
4. 미러(B 및 C)를 원하는 위치로 조정합니다.
5. 미러 표면을 부드러운 천으로 닦습니다.

OULXA64,ALL,0005684-44-23SEP20

내부 미러 조정



LX514917—UN—06DEC22

1. 미러를 원하는 위치로 조정합니다.
2. 미러 표면을 부드러운 천으로 닦습니다.

oulxa64,SP,All,1669987917852-44-12JAN23

액세스 발판

액세스 발판 및 핸드레일

⚠ 주의: 배기 시스템의 매우 뜨거운 구성품에 의한 화상 위험!

구성품을 만지지 마십시오.

승하차 시에는 항상 핸드레일을 잡습니다.

참고: 승하차하기 전에 주위의 눈, 얼음 또는 진흙을 청소하십시오.

승하차 시에는 탑승 발판(B)을 사용합니다. 항상 핸드레일(A)을 잡습니다. 승하차 이외의 용도로 사용하지 마십시오.



트랙터 우측

LX315202—UN—02NOV18



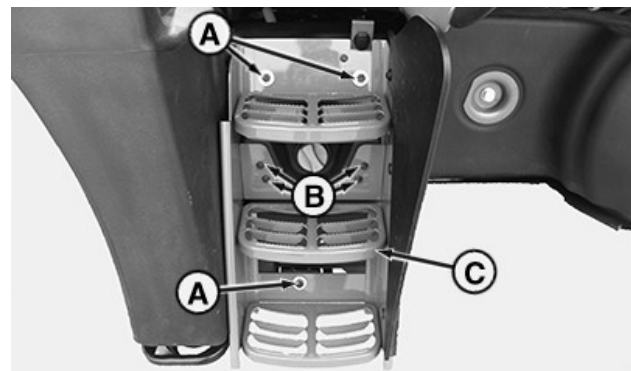
트랙터 좌측

LX364436—UN—28AUG19

A—핸드레일
B—액세스 발판

OULXA64,SP,0005685-44-23SEP20

왼쪽 액세스 발판 제거 및 설치



LX343078—UN—16APR18

1. 나사(A)를 제거합니다.
2. 나사(A)를 풀고 액세스 발판(C)을 분리합니다.
3. 다음 사양을 준수하여 설치하는 분리 절차의 역순으로 실시합니다.
 - 탑승 발판(C)을 설치하고 나사(B)를 지정된 토크로 조입니다.

사양

DEF 탱크 위의 탑승 발판, 고정

나사—토크. 17Nm(13lb◆ft)

- 나사(A)를 지정된 토크로 조입니다.

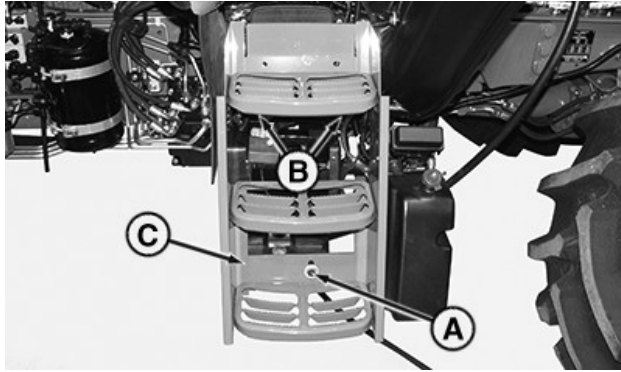
사양

연료 탱크 위의 탑승 발판, 고정

나사—토크. 100Nm(74lb◆ft)

OULXA64,SP1,00058C0-44-03MAY23

오른쪽 액세스 발판 제거 및 설치



LX343079—UN—16APR18

1. 나사(A)를 제거합니다.
2. 너트(B)를 풀고 탑승 발판(B)을 위로 분리합니다.
3. 다음 사양을 준수하여 설치하는 분리 절차의 역순으로 실시합니다.

나사(A) 및 너트(B)를 지정된 토크로 조입니다.

사양

브래킷 위의 탑승 발판, 고정

나사—토크. 122Nm(90lb◆ft)

브래킷 위의 탑승 발판, 고정

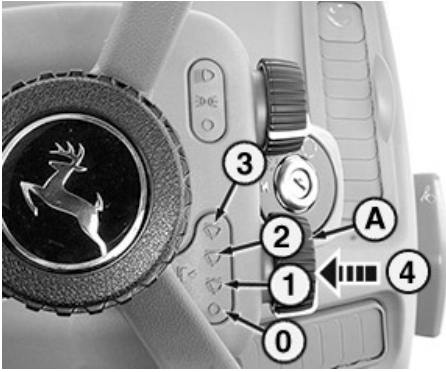
너트—토크. 122Nm(90lb◆ft)

OULXA64,SP1,00058C1-44-03MAY23

와이퍼/워셔 시스템

와이퍼 및 워셔 시스템

A — 윈드실드 와이퍼



LX364142—UN—26NOV18

윈드실드 와이퍼용 회전식 스위치(A):

- 0 = 꺼짐
- 1 = 간헐적
- 2 = 저속 와이프
- 3 = 고속 와이프
- 4 = 윈드실드 와셔 켜기
스위치를 조향 컬럼 방향으로 누름.

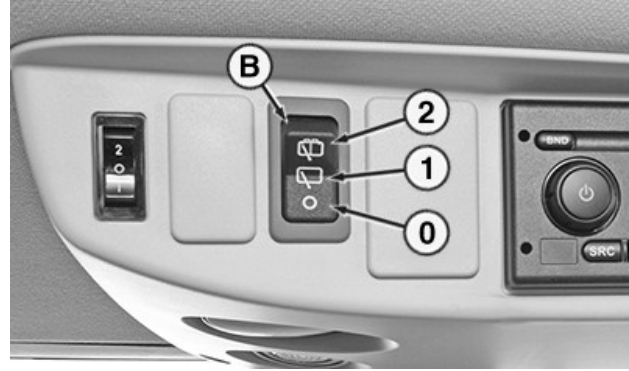
참고: 와이퍼 모터가 후드 위에 있는 트랙터의 경우
와이퍼 블레이드를 교체하려면 와이퍼 암을 다음과
같이 정비 위치에 놓습니다.

1. 키 스위치를 켭니다.
2. 와이퍼 스위치를 간헐적 위치(1)로 이동합니다.
3. 5초 이내에 키 스위치를 끕니다.
4. 와이퍼가 현재 주기를 완료합니다.
5. 그러면 와이퍼가 자동으로 정비 위치로 이동합니다.
6. 와이퍼 블레이드를 교체합니다.
7. 키 스위치를 켜면 와이퍼가 주차 위치로 복귀합니다.

B - 후방 윈도우 와이퍼

중요: 후방 창 와이퍼가 원위치로 돌아갔는지 먼저
확인하지 않고 후방 창을 완전히 열어서는 안
됩니다.

후방 창 와이퍼 및 워셔 시스템은 후방 창이 닫혔을
때에만 작동합니다.

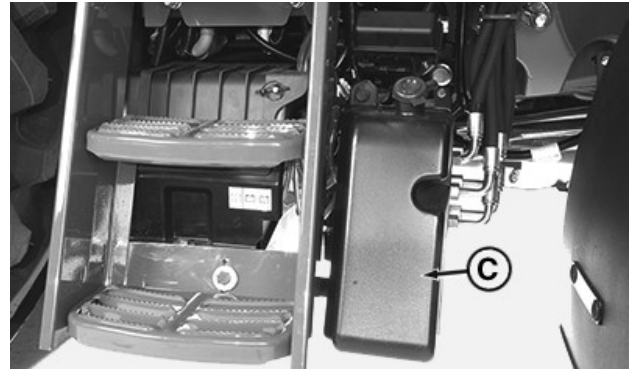


LX364425—UN—28AUG19

후방 윈도우 와이퍼 스위치(B):

- 0 = 꺼짐
- 1 = 켜짐
- 2 = 후방 창 워셔 켜짐

공급 탱크



LX364127—UN—15NOV18

기온이 0도 이하로 떨어질 가능성이 있으면 장비가
손상되지 않도록 공급 탱크(C)의 워셔액에 부동액을
추가하십시오.

OULXA64,SP1,00058C2-44-28JUN22

히터/환기/에어 컨디셔닝(HVAC)

히터/환기/에어컨 시스템(HVAC)

중요: 에어컨 시스템의 성능을 일관되게 유지하려면 날씨나 계절에 상관없이 매달 2~3분 정도 에어컨을 작동하십시오(엔진 저속 공회전). 온도 제어장치는 최대 냉방(약 16°C(29°F))으로 설정해야 합니다.

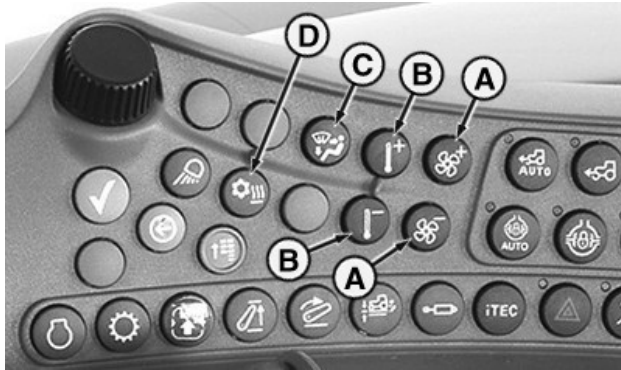
주위 온도가 4°C(39°F) 미만인 경우 먼저 난방 시스템을 작동시켜 운전실 내부 온도를 최대 높여야 합니다.

참고: 에어컨 시스템은 블로워(기류장치)가 실행할 때만 작동합니다.

겨울철에는 운전실의 습기 제거를 위해 히터와 함께 에어컨 컨디셔닝을 작동할 수 있습니다.

중요: 카테고리 2 운전실이 장착된 트랙터의 경우, 카테고리 2에서는 팬 속도를 3 이상으로 설정해야 합니다.

에어 컨디셔닝 작동



LX364116—UN—26NOV18

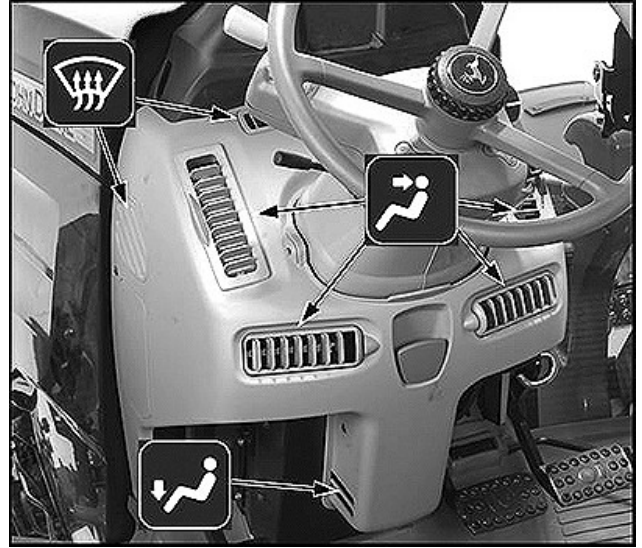
- A—블로워(기류장치) 속도 +/-
- B—온도 +/-
- C—공기 흐름 분배 선택
- D—에어 컨디셔닝 켜기/끄기

1. +/- 버튼을 사용하여 블로워(기류장치) 속도(A)를 설정합니다.
2. 에어컨 컨디셔닝(D)을 켭니다.
3. +/- 키를 사용하여 온도(B)를 설정합니다.
4. 버튼(C)을 여러 번 눌러 공기 흐름 분배를 조정합니다. 에어컨 루버를 원하는 위치로 이동합니다.



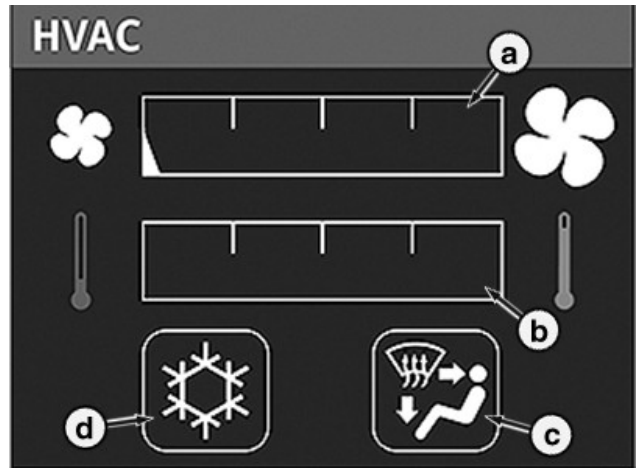
LX364129—UN—20NOV18

- c1 - 운전실 캡 전체에 고르게 공기 흐름 분배.
- c2 - 발밑 공간으로 공기 흐름 분배.
- c3 - 작업자 방향으로 공기 흐름 분배.
- c4 - 성에 제거 및 윈드실드의 습기 제거.



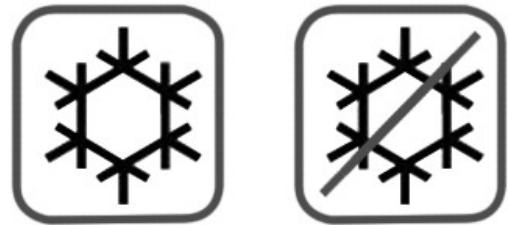
LX364130—UN—20NOV18

설정은 다음과 같이 표시됩니다.



LX364128—UN—26NOV18

- a—선택된 블로워(기류장치) 속도
- b—선택된 온도
- c—선택된 공기 흐름 분배
- d—에어 컨디셔닝 켜기/끄기



LX364131—UN—20NOV18

에어 컨디셔닝 켜기/끄기

OULXA64,SP,0005689-44-16JAN23

전등

조명 개요



LX364132—UN—26NOV18

- A—하향등/상향등
- B—작업등¹
- C—방향 지시등 및 측면 표시등
- D—추가 전조등¹(하향등 및 상향등) 또는 작업등¹

- E—충돌 방지등¹
- F—작업등¹
- G—작업등¹

참고: LED 전조등이 장착된 경우 반사체의 상부는 하향등용이며 하부는 상향등용입니다. 하향등/상향등을 동시에 작동할 수 없습니다.

참고: H9 전구를 전방 코너 작업등(B)에 사용해서는 안 됩니다.

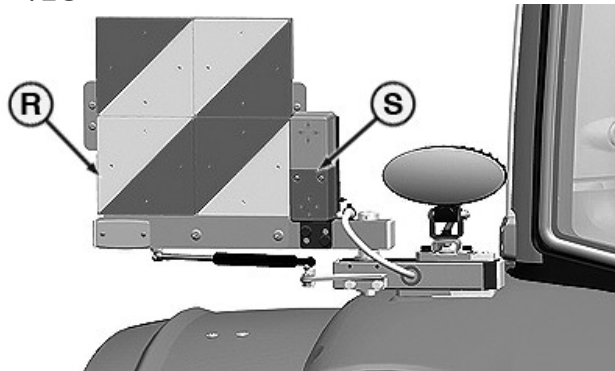
그림에 표시된 트랙터에는 선택 사양 전등이 장착되어 있습니다.

¹ 장착된 경우



LX364133—UN—21NOV18

H—작업등²
I—작업등²
J—작업등²



LX514822—UN—13JAN22

차폭등의 경고 표지판

K—번호판등
L—미등/제동등/방향 지시등
M—전등용 7핀 트레일러 암 단자
R—양쪽의 경고 표지판²
S—양쪽의 차폭등: 미등/제동등/방향 지시등²

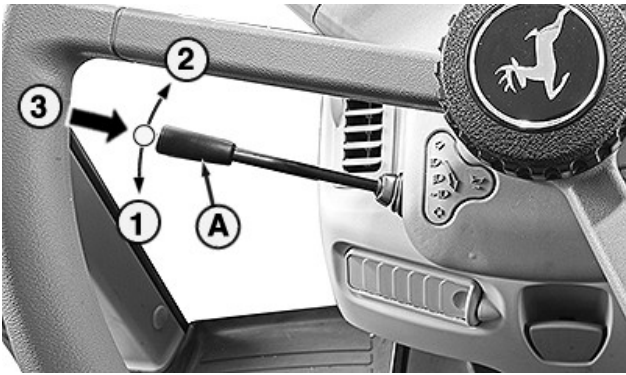
중요: 도로에서는 양쪽의 경고 표지판(장착된 경우)을
펼칩니다.

현지 도로교통법 또는 기타 해당 규정을
준수하십시오.

OULXA64,SP1,EU,00058C3-44-28NOV22

² 장착된 경우

방향 지시등 및 경적 전환 레버



자동 복귀 미장착 방향 지시등

감지할 수 있는 첫 번째 저항 지점을 지나 원하는 방향으로 변속 레버 (A)를 옮깁니다. 이렇게 하여 방향 지시등을 작동합니다. 방향 지시등을 끌 때는 시프트 레버(A)를 뒤로 이동하여 중립 위치(3)에 놓습니다.

자동 복귀 장착 방향 지시등³

시프트 레버(A)를 디텐트 위치에 대한 첫 번째 저항 지점을 지나 원하는 방향으로 이동합니다. 1초 이내에 시프트 레버를 다시 중립 위치로 이동합니다. 그럼 방향 지시등이 활성화되고 잠시 후에 자동으로 꺼집니다.

점멸 시간은 트랙터가 끄는 트레일러의 수량에 따라 달라집니다.

장착 트랙터:	점멸 시간:
트레일러 0개	50미터(164ft)
트레일러 1개	70미터(229ft)
트레일러 2개	90m(295ft)

전환 레버를 디텐트 위치와 같은 방향으로 다시 이동하고 1초 이내에 중립 위치로 다시 이동하면 점멸이 멈춥니다.

참고: 점멸 주기가 증가하면 방향 지시등의 전구 결함을 나타냅니다. 결함이 있는 전구는 즉시 교체합니다. 섹션 220B를 참조합니다.

경적

전환 레버(A)를 스티어링 컬럼 방향으로 누릅니다. 전환 레버(A)를 누르면 동안 경적이 울립니다.

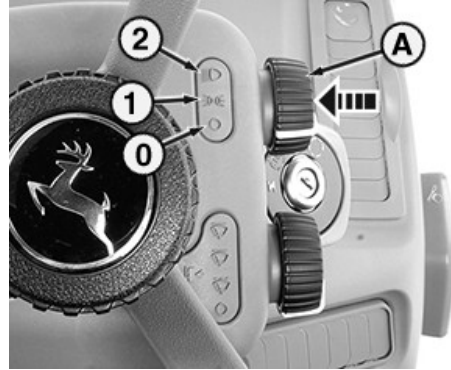
OULXA64, SP, 0005690-44-09FEB21

조명 스위치

⚠ 주의: 공공 도로에서 작업등을 사용하는 것은 금지되어 있습니다.

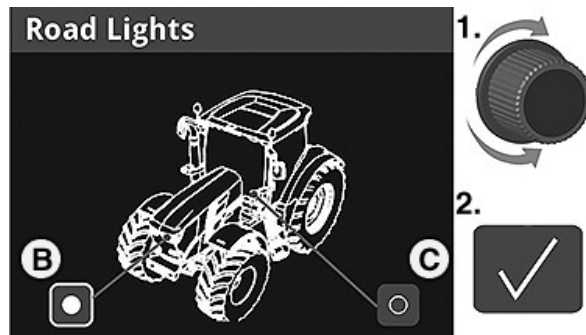
중요: 엔진이 정지한 상태인 경우 하향등과 상향등이 켜져 있으면 자동으로 스위치가 꺼지지 않습니다. 장시간 엔진을 정지할 경우에는 미리 하향등과 상향등을 끄십시오.

A — 전등 스위치, 위치:



- 0 = 전등 꺼짐
- 1 = 주차등 켜짐
- 2 = 전조등 켜짐(공공 도로)

전조등을 켜면 현재 선택된 전조등의 전등 페이지가 약 10초 동안 표시됩니다. 그림과 같이 바로 변경할 수 있습니다.



LX364148—UN—26NOV18



LX364149—UN—26NOV18

B—후드의 상향등/하향등
C—운전실 프레임의 하향등/상향등(옵션)

³ 복미 제외

선택은 저장되며 전등을 끄거나 트랙터의 전원을 종료한 이후에도 활성화 상태가 유지됩니다.

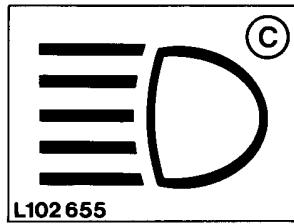
B — 하향등/상향등 전환 레버, 위치:



LX364140—UN—26NOV18

- ▲ — 전조등 점멸, 시프트 레버를 스티어링 휠 방향으로 당겼다가 놓음
- — 하향 전조등, 시프트 레버는 중앙 위치
- ▼ — 상향 전조등, 시프트 레버를 스티어링 휠 반대 방향으로 누르면 켜짐

C — 상향등을 켜면 표시등이 점등됩니다.



L102 655

L102655—UN—15AUG94

OULXA64, SP1, EU, 00058C4-44-19NOV20

전조등 선택

참고: 추가 전조등(하향등/상향등)을 운전실 프레임에 연결할 수 있습니다.

1. 버튼(A)을 누릅니다.



LX364150—UN—28NOV18

A—전등 버튼

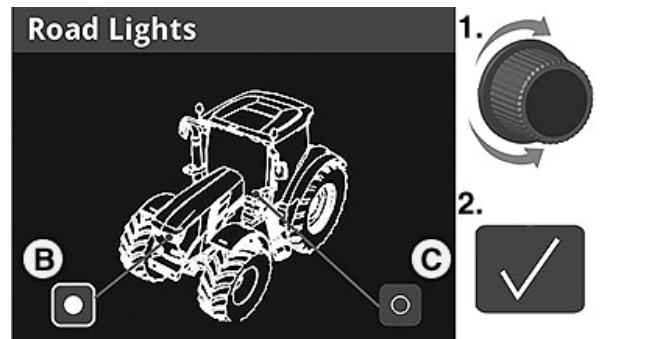
2. 표시된 페이지를 선택하고 확인합니다.



LX364151—UN—28NOV18

전조등의 전등 페이지

3. 현재 선택된 전조등의 전등 페이지가 표시됩니다. 그림과 같이 바로 변경할 수 있습니다.



LX364148—UN—26NOV18



LX364149—UN—26NOV18

B—후드의 상향등/하향등
C—운전실 프레임의 하향등/상향등(옵션)

선택은 저장되며 전등을 끄거나 트랙터의 전원을 종료한 이후에도 활성화 상태가 유지됩니다.

OULXA64, SP1, EU, 00058C5-44-19NOV20

작업등 선택

⚠ 주의: 공공 도로에서 작업등 사용은 금지되어 있습니다.

중요: 엔진은 정지한 상태이고 작업등은 켜져 있을 경우 스위치가 자동으로 꺼지지 않습니다. 장시간 엔진을 정지할 경우에는 미리 작업등을 끕니다.

작업등 스위치 ON/OFF

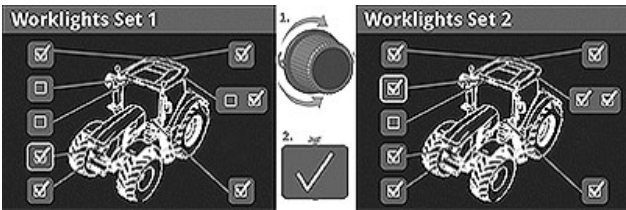
버튼(A 또는 B)을 누릅니다.



LX364152—UN—28NOV18

A—작업등 1 ON/OFF
B—작업등 2 ON/OFF

- 마지막으로 사용한 설정이 활성화됩니다.
- 선택된 버튼(A 또는 B)의 표시등이 점등됩니다.
- 마지막으로 사용한 설정 페이지(작업등 1 또는 2)가 약 10초 동안 표시됩니다.
- 그림과 같이 바로 변경할 수 있습니다.



LX372929—UN—26NOV20

작업등 그룹화

설치된 전등만 표시됩니다.

선택은 저장되며 전등을 끄거나 트랙터의 전원을 종료한 이후에도 상태가 유지됩니다.

스위치(A)를 사용하여 전방 로더 작업등을 켜거나 끕니다.



LX364154—UN—28NOV18

작업등 그룹화

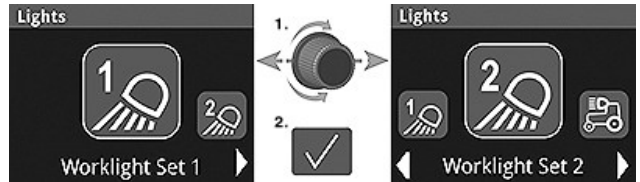
참고: 전조등을 켜거나 끈 상태에서 작업등을 그룹화할 수 있습니다.

1. 버튼 (A)를 누릅니다.



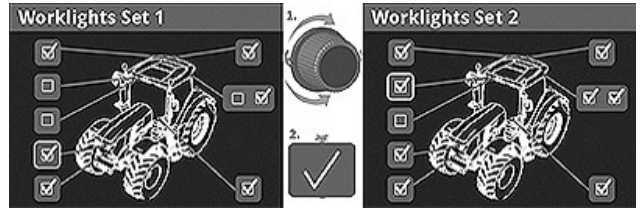
LX364150—UN—28NOV18

2. 원하는 페이지를 선택하고 확인 버튼을 누릅니다.



LX364155—UN—03DEC18

3. 원하는 전등을 선택합니다.



LX372929—UN—26NOV20

작업등 그룹화

설치된 전등만 표시됩니다.

4. 버튼(A)을 눌러 페이지를 종료합니다.



LX364156—UN—28NOV18

페이지를 종료할 때 설정이 저장됩니다.

참고: 작업등을 선택하지 않은 경우 다음에 작업등을 켜면 출고 시 설정이 적용됩니다.

ISOBUS 작동기구의 작업등

⚠ 주의: 공공 도로에서 작업등 사용은 금지되어 있습니다.

중요: 만약 엔진이 정지했을 경우 작업등이 켜져 있으면 자동으로 스위치가 꺼지지 않습니다. 장시간 엔진을 정지할 경우에는 미리 작업등을 끕니다.

참고: ISOBUS가 장착된 트랙터는 ISOBUS 소켓을 통해 작동기구의 조명을 제어할 수 있습니다. ISOBUS 작동기구의 사용 설명서를 참조합니다.

ISOBUS 작동기구의 조명 기능을 사용자 설정에 저장할 수 있습니다. 사용자 설정에 조명을 동시에 켤 수 있도록 작업등 그룹을 만들 수 있습니다.

사용자 설정은 진단 어드레스 TEC 000031 ~ TEC 000034를 통해 설정합니다. 섹션 300B의 진단 고장 액세스(고객 레벨)를 참조하십시오.

사용자 설정은 일곱 자릿수 코드를 입력해야 합니다. 코드는 0과 1로 구성할 수 있습니다. 코드의 개별 위치는 조명 하나 또는 조명 그룹에 해당합니다.

"0"은 OFF를 의미합니다.

"1"은 ON을 의미합니다.

사용자 설정 코드 생성하기:

일곱 위치는 각각 "0" 또는 "1"로 교체합니다. 이는 조명의 켜짐 또는 꺼짐에 따라 달라집니다.

샘플 코드:

_____ 1	추가 작동기구 작업등, 옵션 2
_____ 0	추가 작동기구 작업등, 옵션 1
_____ 0 _	작동기구 작업등, 전방 우측
_____ 1 _ _	작동기구 작업등, 전방 좌측
_____ 0 _ _ _	작동기구 작업등, 우측
_____ 1 _ _ _ _	작동기구 작업등, 좌측
1 _ _ _ _ _	작동기구 작업등, 후방

아래에서 위로 값을 입력하면 코드 1101001이 생성됩니다.

코드를 기록하고 해당 진단 주소에 입력합니다.

	스위치 설정			
	I	II	III	IV
조명 옵션				
진단 주소	TEC 000031	TEC 000032	TEC 000033	TEC 000034
키 스위치 위치	켜기	켜기	켜기	켜기
상향/하향 전조등 전환 레버(A)의 위치	하향빔	상향등	하향빔	상향등
작업등 1 또는 2 버튼	(B)	(B)	(C)	(C)



하향등/상향등 전환 레버

LX364226—UN—24JAN19



작업등 버튼

LX364157—UN—28NOV18

OULXA64,SP,EU,0005694-44-21APR23

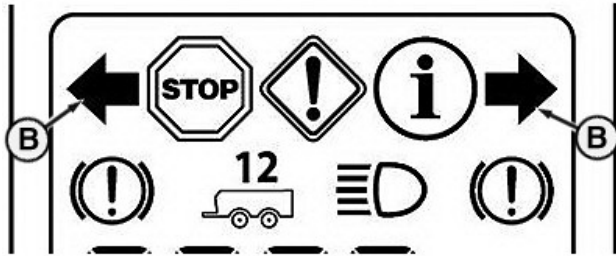
비상등 스위치

트랙터 때문에 다른 차량이 위험에 빠질 우려가 있으면 위험 경고등을 켜야 합니다.

버튼(A)을 눌러 위험 경고등을 켭니다.



LX364143—UN—26NOV18



LX364165—UN—28NOV18

비상등이 켜지면 버튼(A)의 표시등이 점등되고 점멸 표시등(B)이 모두 점멸합니다.

OULXA64,SP,0005696-44-24SEP20

실내등



LX364145—UN—28NOV18

A—스위치
B—전등
C—전등

스위치 위치(A)	전등(C)
0	OFF
1	안쪽
2	도어가 열리면 켜집니다.

조명(B)은 주차등 또는 전조등이 켜져 있을 때 변속기 시프트 레버를 비춥니다.

OULXA64,SP,0005698-44-24SEP20

유도등(옵션)

충돌 방지등은 현지 법규에 따라 사용해야 합니다(매우 느리게 운행할 때 및 트랙터 폭이 너무 넓을 때).

버튼(A)을 눌러 유도등을 켜거나 끕니다.



LX364144—UN—26NOV18

유도등이 켜지면 스위치(A)의 표시등이 점등됩니다.

OULXA64,SP,0005697-44-24SEP20

탑승 발판등



LX364146—UN—26NOV18

탑승 발판등(A)은 트랙터가 멈추고 운전실 캡 도어가 열리면 점등됩니다.

OULXA64,SP,0005699-44-24SEP20

7단자 트레일러 암 단자

전원 콘센트 암 단자 90H를 참조하십시오.

LX25458,ALL,0000AAA-44-05JUN20

전원 콘센트 암 단자

GreenStar™ 디스플레이 소켓

GreenStar™ 디스플레이는 소켓(A)에 연결할 수 있습니다.



운전실 캡 프레임, 전방 우측/후방 우측

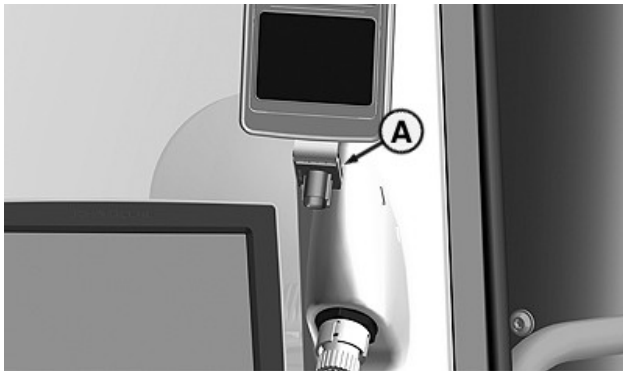
LX314953—UN—05JUL17

핀	U	R	V
보호됨	10A	10A	접지
12V 전원 ..	120W	120W	—
활성화	점화 ON	양극 유지	—

OULXA64, SP, 000569A-44-24SEP20

유니버설 디스플레이 이더넷 소켓(장착 시)

유니버설 디스플레이는 암 단자 (A)에 연결할 수 있습니다.



A 포트, 우측

LX514864—UN—23FEB22

OULXA64, SP, ALL, 00060D6-44-23FEB22

3단자 전원 콘센트 암 단자, 전원 콘센트 암 단자 스트립(12V, ECE)

중요: 전류 인출이 높은 컨슈머가 작동하고 다중 전원 연결 소켓 스트립을 사용할 때, 공급 회로의 최대 허용 전류 부하를 초과하면 안 됩니다. 총 부하가 장착된 회로에 연결된 모든 전기 컨슈머의 총합에서 나온 결과인지 유의합니다. 이는 컨슈머가 다른 소켓에 장착된 회로에 연결된 경우에도 적용됩니다.

A — 3단자 전원 콘센트 소켓(12V, ECE)



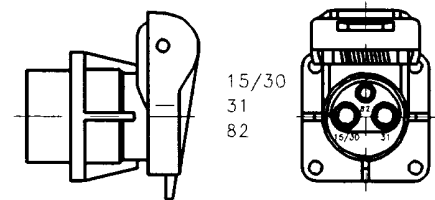
후방 패널, 우측

LX364170—UN—28NOV18



측면 콘솔, 좌측

LX364182—UN—03DEC18



LX1017965

LX1017965—UN—10OCT97

3단자 전원 연결 소켓(12V, ECE)

단자	15/30	31	82
보호 퓨즈 ..	30A 최대 연속 부하 25A	접지	10A 최대 연속 부하 5A
12V에서의 출력	최대 300W	—	최대 60W
활성화	양극 유지	—	점화 ON

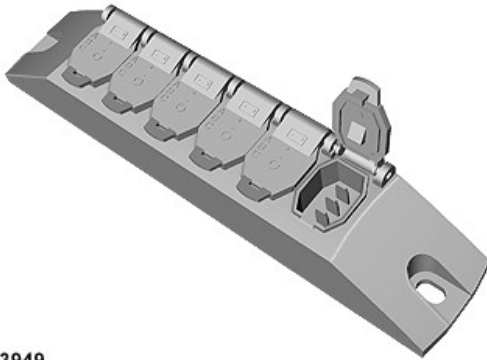
도어와 스위치 콘솔 사이의 3단자 전원 콘센트 소켓 스트립(12V, ECE)

전원 콘센트 암 단자



LX364181—UN—03DEC18

3단자 전원 연결 소켓 스트립



LX1053949

LX1053949—UN—15JUL11

핀	A	B	C
보호됨	30A 최대 연속 25A	접지	10A 최대 연속 5A
12V 전원	최대 300W	—	최대 60W
활성화	양극 유지	—	점화 켜기

OULXA64,SP,EU,000569E-44-30SEP22

12V 전원	120W	—
활성화	점화 ON	—

12V 소켓(A)이 시거잭 대신 장착되어 있을 수 있습니다.

최대 부하 = 120W

OULXA64,SP,000569C-44-26AUG22

ISO 표준 11786에 따른 신호 소켓

7단자 신호 소켓(A)은 10A 퓨즈로 보호됩니다.



LX364171—UN—28NOV18

후방 패널

단자	와이어 색상	설명
1	빨간색	GPS 이동 속도
2	갈색	휠 속도
3	주황색	후방 PTO 속도
4	노란색	작동기구 스위치*
5	—	—
6	빨간색	점화 ON에서 전원 공급 12V에서 10A, 120W
7	검정색	접지

* 또는 히치 상태(작업 위치가 아니거나 작업 위치에 있는 작동기구).
쿼리 구성 가능.

참고: 주소 CLC 063(신호 소켓[핀 4]용 전환 출력)을 사용하여 핀 4에 대한 정보가 제공되는 위치를 구성할 수 있습니다: 작동기구 스위치 또는 후방 히치에서.

기본적으로 작동기구 스위치를 여기에서 구성할 수 있습니다.

OULXA64,SP,EU,00056A0-44-14JUL25

12V 전원 콘센트 암 단자/시가 라이터

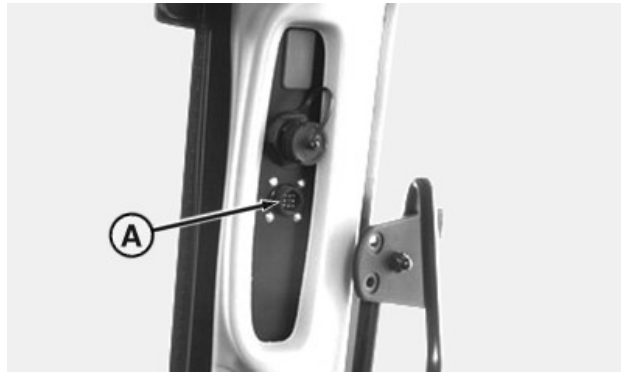


LX364159—UN—28NOV18

12V 전원 연결 소켓 그림

핀	1	2
보호됨	10A	접지

운전실 캡 내부의 ISOBUS 소켓



LX314956—UN—05JUL17

운전실 프레임, 후방

A — ISO 표준 11783에 따른 소켓

핀	7	9
보호됨	10A	접지
12V 전원	120W	—
활성화	점화 ON	—

소켓에 ISOBUS 작동기구의 조이스틱 또는 모니터를 연결할 수 있습니다.

OULXA64,SP,000569D-44-24SEP20

진단 커넥터(CAN 버스 라인)

소켓(A)은 유지보수 및 진단 목적에만 적합합니다. 다른 장치를 연결하지 마십시오.



LX364160—UN—28NOV18

단자	A	B
보호 퓨즈	접지	10A
12V에서의 출력	—	120W
활성화	—	영구 양극

OULXA64,SP,00056A1-44-24SEP20

라디오 A—메모리 보관함 및 멀티미디어 기기 연결

중요: 이 USB 포트는 오디오 데이터 전송에만 적합합니다. 다른 장치를 연결하지 마십시오.



LX364172—UN—03DEC18

A — 오디오 데이터의 전송을 위한 USB 인터페이스입니다.

B — 외부 오디오 소스용 AUX 포트(3.5mm 스테레오 잭)

자세한 내용은 라디오 설명서를 참조하십시오.

OULXA64,SP,0005E22-44-15JAN24

라디오 B - 메모리 보관함 및 멀티미디어 기기 연결

중요: 이 USB 포트는 스마트폰 등의 충전용으로만 적합합니다. 다른 장치를 연결하지 마십시오.



LX364172—UN—03DEC18

A — USB 충전 소켓, 충전 소켓마다 2.4A/12W 점화가 켜지면 활성화

B — 오디오 신호 전송용 3.5mm 스테레오 잭

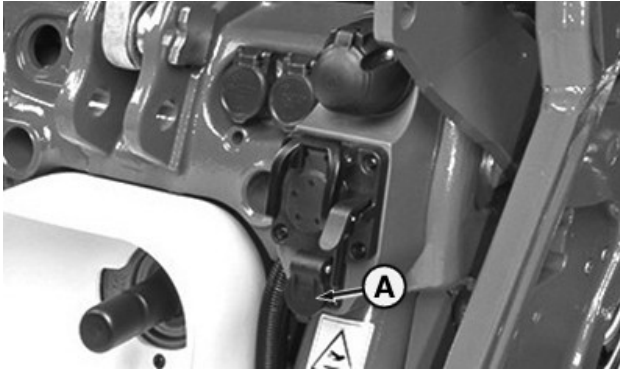
자세한 내용은 라디오 설명서를 참조하십시오.

OULXA64,SP,000569B-44-15JAN24

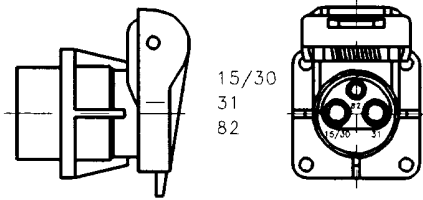
3단자 전원 콘센트 소켓(12V, ECE), 전방 히치

중요: 전류 인출이 높은 컨슈머가 작동하고 다중 전원 연결 소켓 스트립을 사용할 때, 공급 회로의 최대 허용 전류 부하를 초과하면 안 됩니다. 총 부하가 장착된 회로에 연결된 모든 전기 컨슈머의 총합에서 나온 결과인지 유의합니다. 이는 컨슈머가 다른 소켓에 장착된 회로에 연결된 경우에도 적용됩니다.

A — 3단자 전원 콘센트 소켓(12V, ECE)



LX364230—UN—28JAN19



LX1017965

LX1017965—UN—10OCT97

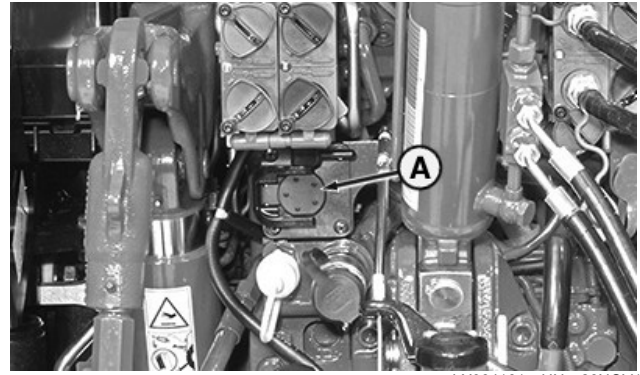
3단자 전원 연결 소켓(12V, ECE)

단자	15/30	31	82
	30A		10A
보호 퓨즈 ..	최대 연속 부하 25A	접지	최대 연속 부하 5A
12V에서의 출력	최대 300W	—	최대 60W
활성화	양극 유지	—	점화 ON

OULXA64,SP,EU,000569F-44-26AUG22

ISOBUS 암 단자(ISB), 후방 히치

중요: 높은 전류의 전기 장치를 작동할 때, 공급 회로의 최대 허용 전류 부하를 초과하면 안 됩니다. 총 부하가 장착된 회로에 연결된 모든 전기 컨슈머의 총합에서 나온 결과인지 유의합니다. 이는 컨슈머가 다른 소켓에 장착된 회로에 연결된 경우에도 적용됩니다.



LX364161—UN—28NOV18

핀	1	2	3	4
보호됨	접지	접지	60A	30A
12V 전원	—	—	720W	360W
활성화	—	—	점화 ON	점화 ON

ISO 표준 11783에 부합하는 작동기구는 소켓(A)에 연결할 수 있습니다.

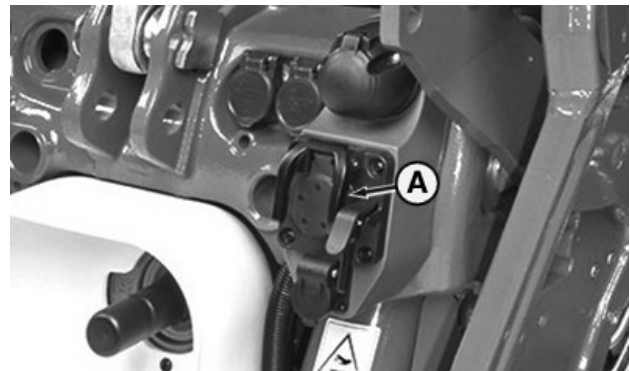
작동기구 제조업체에서 제공한 사용 설명서를 읽고 사용 전 작동기구와 설명서에 나와 있는 모든 안전 지침을 준수하십시오.

참고: ISOBUS 작동기구의 전조등 및 작업등은 ISOBUS 소켓을 통해 제어됩니다. 자세한 정보는 섹션 90G의 ISOBUS 작동기구의 작업등 및 ISOBUS 작동기구의 사용 설명서를 참조하십시오.

OULXA64,SP,00056A2-44-02MAY23

ISOBUS 암 단자(ISB), 전방 히치(일부 모델의 경우 사용 불가)

중요: 높은 전류의 전기 장치를 작동할 때, 공급 회로의 최대 허용 전류 부하를 초과하면 안 됩니다. 총 부하가 장착된 회로에 연결된 모든 전기 컨슈머의 총합에서 나온 결과인지 유의합니다. 이는 컨슈머가 다른 소켓에 장착된 회로에 연결된 경우에도 적용됩니다.



LX364231—UN—28JAN19

핀	1	2	3	4
보호됨	접지	접지	60A	30A

12V 전원	—	—	720W	360W
활성화	—	—	점화 ON	점화 ON

ISO 표준 11783에 부합하는 작동기구는 소켓(A)에 연결할 수 있습니다.

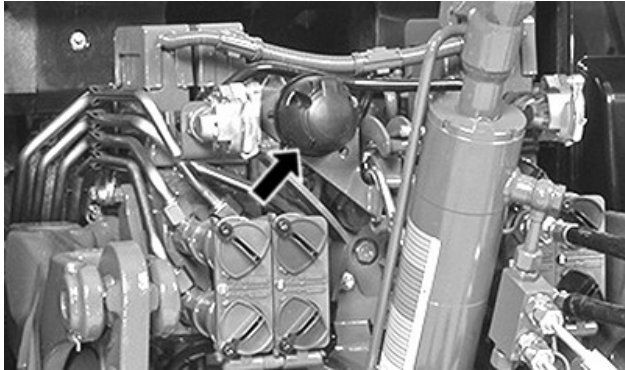
작동기구 제조업체에서 제공한 사용 설명서를 읽고 사전 작동기구와 설명서에 나와 있는 모든 안전 지침을 준수하십시오.

참고: ISOBUS 작동기구의 전조등 및 작업등은 ISOBUS 소켓을 통해 제어됩니다. 자세한 정보는 섹션 90G의 ISOBUS 작동기구의 작업등 및 ISOBUS 작동기구의 사용 설명서를 참조하십시오.

OULXA64,SP,EU,00056A3-44-28MAR23

7단자 트레일러 암 단자, 후방 히치

트레일러등은 트레일러 암 단자로 제어합니다.



LX364147—UN—28NOV18

핀	31	54
보호됨	접지	15A
12V 전원	—	180 W
활성화	—	점화 ON

작동기구가 트랙터의 후방 조명을 가릴 경우 트레일러 소켓에 추가 조명을 연결합니다.

점화 스위치를 끈 상태에서만 커넥터를 연결 및 분리합니다.

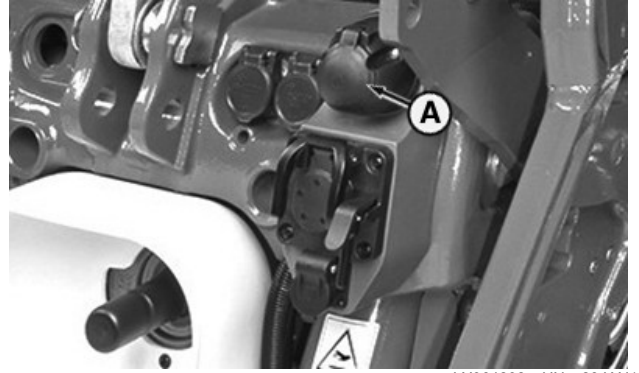
참고: 적절한 커넥터는 일반 예비 부품 채널을 통해 얻을 수 있습니다.

참고: ISOBUS 작동기구의 전조등 및 작업등은 ISOBUS 소켓을 통해 제어됩니다. 자세한 정보는 섹션 90G의 ISOBUS 작동기구의 작업등 및 ISOBUS 작동기구의 사용 설명서를 참조하십시오.

OULXA64,SP,EU,00056A4-44-15JUL25

7단자 트레일러 소켓, 전방 히치

트레일러 조명은 트레일러 소켓(A)을 통해 제어됩니다.



LX364232—UN—28JAN19

작동기구가 트랙터의 후방 조명을 가릴 경우 트레일러 소켓에 추가 조명을 연결합니다.

점화 스위치를 끈 상태에서만 커넥터를 연결 및 분리합니다.

참고: 적절한 커넥터는 일반 예비 부품 채널을 통해 얻을 수 있습니다.

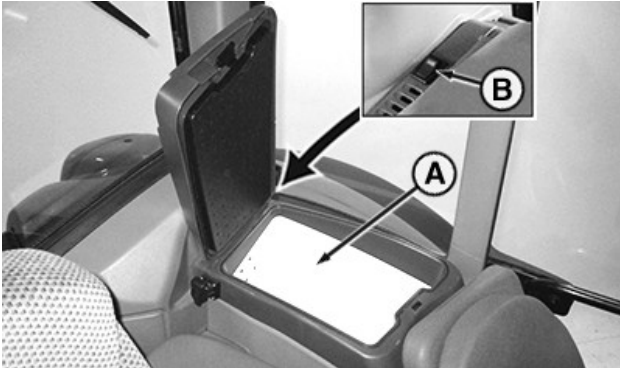
참고: ISOBUS 작동기구의 전조등 및 작업등은 ISOBUS 소켓을 통해 제어됩니다. 자세한 정보는 섹션 90G의 ISOBUS 작동기구의 작업등 및 ISOBUS 작동기구의 사용 설명서를 참조하십시오.

OULXA64,SP,EU,00056A5-44-15JUL25

어태치먼트

보관함

냉방 격실을 보관함(A)에 통합할 수 있습니다. 스위치(B)를 사용하여 쿨 박스를 켜고 끕니다.



LX364174—UN—03DEC18

냉방 격실이 있는 보관함, 좌측 콘솔

트랙터에는 운전실 캡 루프에 보관함 한 개가 장착되어 있습니다.



LX364179—UN—03DEC18

보관함에 응급 처치 키트를 보관할 수 있습니다.

OULXA64,SP,00056A6-44-24SEP20

전방 로더의 유압 쿵 릴리스 및 작업등 제어 (장착된 경우)

⚠ 주의: 공공 도로에서 작업등 사용은 금지되어 있습니다.



LX364169—UN—28NOV18

A—신속 유압 해제 버튼
B—작업등 스위치

전방 로더의 작동기구가 변경된 경우 버튼 (A)를 눌러 잠그거나 잠금을 해제합니다.

참고: 자세한 정보는 전방 로더의 사용 설명서를 참조하십시오.

작업등을 켜 후 스위치(B)를 사용하여 전방 로더 작업등을 켜고 끌 수 있습니다. 섹션 90G의 작업등 선택도 참조하십시오.

OULXA64,SP,00056A7-44-26APR23

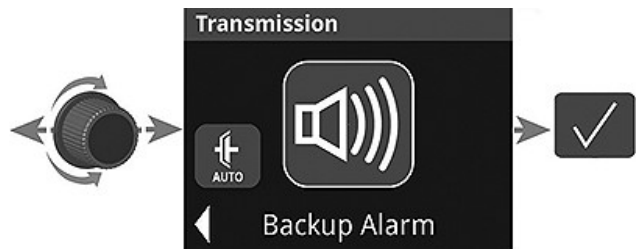
후진 경고음 켜기 및 끄기(옵션 장치)

1. 변속기 버튼(A)을 누릅니다.



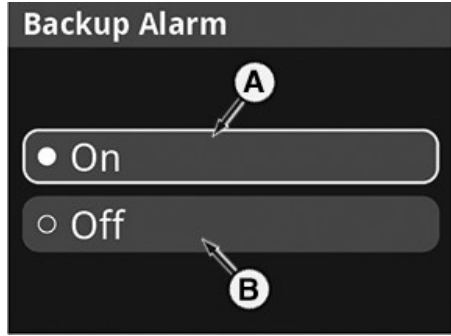
LX364164—UN—29NOV18

2. 표시된 페이지를 선택하고 확인합니다.



LX364162—UN—28NOV18

3. 경고 ON 또는 OFF를 선택합니다.



LX364163—UN—28NOV18

A—경고 ON
B—경고 OFF
C—리턴 버튼

4. 버튼(C)을 눌러 페이지를 종료합니다.
변경사항이 자동으로 적용됩니다.

OULXA64,00056A8-44-24SEP20

추가 모니터 설치

운전실 포스트에는 대부분 추가 장비를 연결하기 위한 용도로 사용되는 나사형 보어 또는 부싱 통이 있습니다.

트림 패널을 분리하고 장착 지점을 관찰합니다. 예시를 참조하십시오.



예시

LX372948—UN—21APR21

트림 패널의 뒷면에는 관련 보어를 드릴링하기 위한 표시가 있습니다. 해당 표시가 없으면, 홀 패턴을 측정 한 후 트림 패널로 전달합니다.

중요: 모니터 또는 제어 계기판의 설명서를 참조하십시오.

OULXA64,AII,00056A9-44-20APR21

후방 창 및 측면 창 열기

중요: 후방 창 와이퍼가 원위치로 돌아갔는지 먼저 확인하지 않고 후방 창을 완전히 열어서는 안 됩니다.

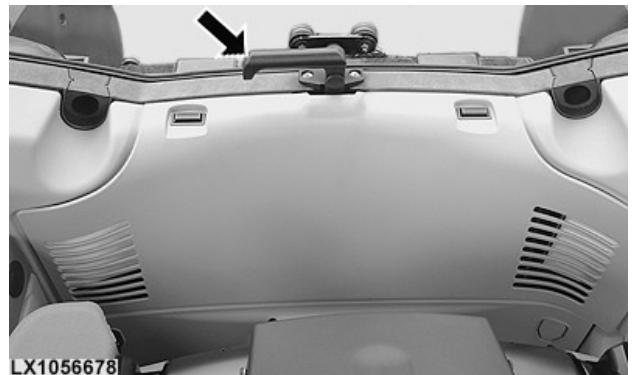
후방 창 와이퍼 및 워셔 시스템은 후방 창이 닫혔을 때에만 작동합니다.

더 나은 환기를 위해 측면 창 및 후방 창을 열 수 있습니다.



측면 창

LX1019735—UN—08FEB00



후방 창

LX1056678—UN—19JUL12

OULXA64,SP,00056AA-44-24SEP20

뒷유리 - 케이블 가이드

후방 창에는 케이블 덕트 두 개가 있습니다(화살표 참조).



LX1056646—UN—19JUL12

1. 후방 창을 엽니다.
2. 고무 플러그를 제거하고 제공된 절단부로 분리합니다.
3. 케이블을 배치합니다.
4. 케이블과 고무 플러그를 동시에 삽입하고 후방 창을 닫습니다.

OULXA64,SP,00056AB-44-24SEP20

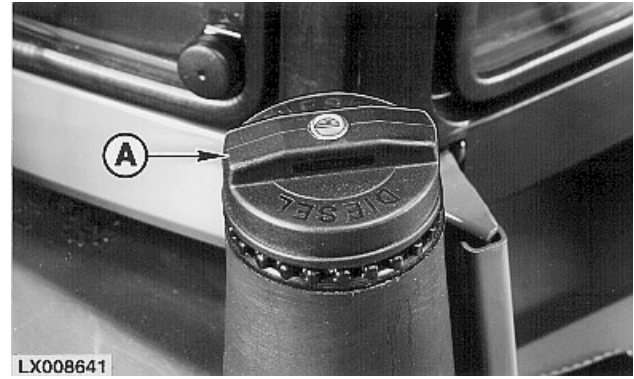
루프 해치(장착된 경우)

핸들(A)을 사용하여 루프 해치를 열고 닫습니다.



LX266854—UN—20JUL16

OULXA64,SP,00056AC-44-24SEP20

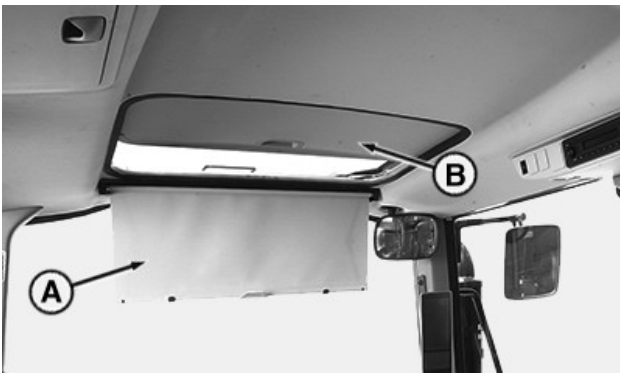


LX008641—UN—15AUG94

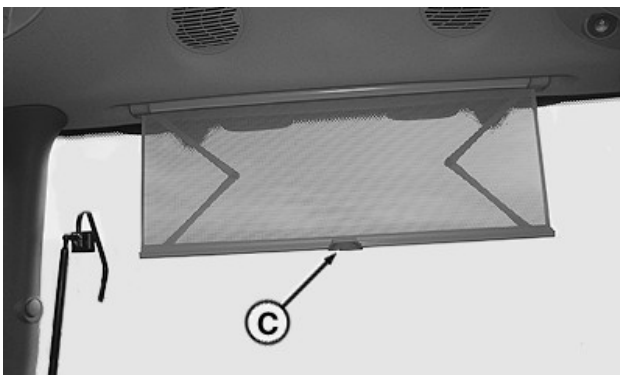
OULXA64,ALL,00056AE-44-24SEP20

풀다운 선셰이드

풀다운 선셰이드는 필요에 따라, 직사광선을 차단하는데 사용됩니다.



LX364178—UN—03DEC18



LX266903—UN—20JUL16

- A—풀다운 선셰이드(윈드쉴드)
- B—풀다운 선셰이드(파노라마 루프)
- C—풀다운 선셰이드(후방 창)

OULXA64,SP,00056AD-44-24SEP20

잠금식 탱크 필러 캡

트랙터에 잠금식 탱크 필러 캡 (A)를 장착할 수 있습니다.

성능 밸라스트

싱글 타이어 장착 트랙터의 밸라스트 정보 및 가이드라인

기본 밸라스트 정의

밸라스트는 다음과 같이 트랙터 새시 또는 휠에 추가된 하중입니다.

• **충중량**을 높입니다.

• 전방 차축 및 후방 차축 사이의 추 분산(고정 균형), 고정이란 트랙터를 주차할 때 전방 및 후방 축 하중이 결정된다는 뜻입니다.

전방 및 후방 축 사이의 고정 추 분산을 **추 분할**이라고도 부릅니다. 이는 전방 차축과 후방 차축이 지원하는 총 트랙터 정적 추 비율로 표시됩니다. 예를 들어, 전방 차축이 40%의 총 정적 트랙터 추를 지원하는 경우, 트랙터의 추 분할은 40/60입니다. 전방 차축 추의 비율은 이 양식의 앞 부분에 항상 명시되어 있습니다.

주어진 작동기구 유형(견인, 필수, 반필수)에 **적절하게 밸라스트된** 트랙터에는 해당 유형에 대한 정교한 전체 추와 정적 밸런스가 있습니다.

주요 고려사항

필요한 밸라스트의 양과 특히 밸라스트 추의 위치는 사용 중인 작동기구 유형과 작동 속도의 영향을 다분히 받습니다.

밸라스트가 필요한 경우는 다음과 같습니다.

1. 전방 차축은 순 현장 하중과 현장 및 노상 운송에서 조향성과 안정성을 보장하기 위해 충분한 추를 지원합니다.
2. 높은 순 하중을 효율적으로 견인할 만큼 충분한 견인력을 제공합니다.
3. 충분한 전후 균형을 제공하여 전방 휠 구동을 지원하는 트랙터에서 제어 불가능하게 통통 튀는 "튐 현상"을 최소화합니다.
4. 후방 차축은 로더 또는 다른 전방 작동기구가 트랙터 앞쪽에 장착되어 있을 때 견인, 브레이킹, 안정성을 위해 충분한 추를 제공합니다.

작동기구를 교체할 때에는 트랙터의 밸라스트를 재구성해야 할 수 있습니다.

100,01,AII,LX25458,0000AAF-44-13FEB24

엔진 마력에 따른 트랙터 추의 일반 지침(측정 단위로 PS를 사용하는 UN ECE R120)

현장 드래프트 환경에서 지면에 효율적으로 힘을 전달하는 데 필요한 총 트랙터 무게는 주행 속도 및 지면 조건에 따라 다릅니다. 기본 지침으로, 표는 엔진 마력당

권장 중량(PS)을 보여줍니다¹ 드래프트 속도 범위 및 대량 당기기 속도 임계값.

		다량	중간	전등
이동 속도	km/h	≤ 7.2	7.2~8.7	≥ 8.7
	mph	≤ 4.5	4.5 - 5.4	≥ 5.4
마력당 차량 무게(PS) ^a (UN ECE R120)	kg	56	50	46
	lb	125	110	100

표시된 주행 속도

^a환산 계수: 1PS(미터법)는 0.7355kW에 해당

이러한 현장 속도에서 최적의 힘을 전달하려면 일반적으로 8 – 12% 범위의 휠 슬립이 필요합니다. 트랙터가 현장의 높은 드래프트 구역을 만나면 휠 슬립이 이 범위 위로 약간 벗어날 수 있지만 계속 이 범위를 유지해야 합니다.

참고: 레이더는 휠 슬립을 계속 모니터링하는 데 필요합니다. 휠 슬립은 수동으로 확인할 수 있지만 슬립이 계속 표시되지는 않습니다.

중요: 트랜스미션의 수명을 늘리려면 트랙터는 전륜 구동 시 6.6km/h(4.1mph) 미만, 전륜 구동이 아닐 때 7.0km/h(4.3mph)의 속도로 최대 파워 하중에서 작동해야 합니다. 특정 용도에 최적화된 일부 트랙터 모델은 속도 임계 값이 다를 수 있습니다 (자세한 값은 표 참조). 팽팽한 견인 상황에서는 이동 속도가 감소할 수 있지만, 일반 작동 시에는 이 속도가 회복됩니다. 이는 변속기와 상관없이 모든 트랙터에 적용됩니다. 자동 모드에서 작동하는 IVT/ AutoPower 변속기 장착 트랙터의 경우, 드래프트 상황에서는 엔진이 작동하지 않지만 최소 이동 속도 지침을 준수해야 합니다.

이 표에 나온 속도 임계 값은 용도별 트랙터 무게추 최적화를 위해 추가 수단으로 사용할 수 있습니다. 휠 슬립이 증가하면 트랙터를 적절하게 밸라스트하여, 엔진이 이러한 임계값 및 고하중 견인 조건 아래에서 실속되지 않게 합니다.

		전륜 구동 차축이 장착된 트랙터	전륜 구동 액슬 미장착 트랙터
마력당 차량 무게(PS) ^a (UN ECE R120)	kg	56	56
	lb	125	125
고하중 견인시 낮은 속도 임계값	km/h	6.6	7.0
	mph	4.1	4.3

차량 유형별로 고하중 견인을 하는 경우 낮은 주행 속도 임계값
^a환산 계수: 1PS(미터법)는 0.7355kW에 해당

100,02,AII,LX25458,0000AB0-44-14JAN25

¹ 환산 계수: 1PS(미터법)는 0.7355kW에 해당

무게추 선택

주의: 전방 및 후방 무게추를 선택할 때 허용 가능한 차축 중량 및 작동기구를 포함한 총 허용 중량을 초과하지 않도록 주의하십시오.

설치 및 최대 허용 무게추 개수는 현지 규정을 준수합니다. 조종성 유지를 위해서는 적어도 빈 차량 질량의 20%가 전방 차축에 있어야 합니다. 아무 것도 실지 않은 상태의 중량은 특수 장치, 작동기구, 트레일러 또는 벨라스트가 미장착된 상태로 유압 오일 및 윤활유, 가득 찬 연료 탱크 및 75kg의 운전자 체중을 포함한 트랙터의 중량을 말합니다.

주의: 무게추를 취급할 때 적절한 리프팅 태클/호이스트를 사용합니다.

중요: 벨라스트 무게추가 높은 상태로 트랙터를 계속 운행하는 경우에는 시동을 걸기 전에 토우 인을 점검해야 합니다.

트랙터의 안전과 성능은 올바른 전방 차축(전방 하중)과 후방 차축(휠 중량, 액체 벨라스트를 주입한 타이어 사용, 픽업 하중) 벨라스트를 사용하는지 여부에 달려 있습니다.

100,03,AII,LX25458,0000AB1-44-13FEB24

뒷바퀴 하중

뒷바퀴 하중 측정 시 트랙터로 작업할 때 약 10~15%의 슬립이 남아 있습니다. 이는 최대 견인력을 달성할 수 있는 범위입니다.

하지만 뒷바퀴의 하중은 속도가 7km/h(4.3mph) 이상이며, 엔진이 정격 속도에서 풀 가동 중일 때만 충분하게 나타납니다. 과하중이 가능하거나 7km/h(4.3mph) 미만에서 엔진 멈춤이 가능하면 뒷바퀴의 하중이 너무 높습니다.

벨라스트가 너무 적은 경우:

- 과도한 슬립 및 이로 인해 줄어든 견인력
- 타이어 마모 증가
- 과도한 연료 사용

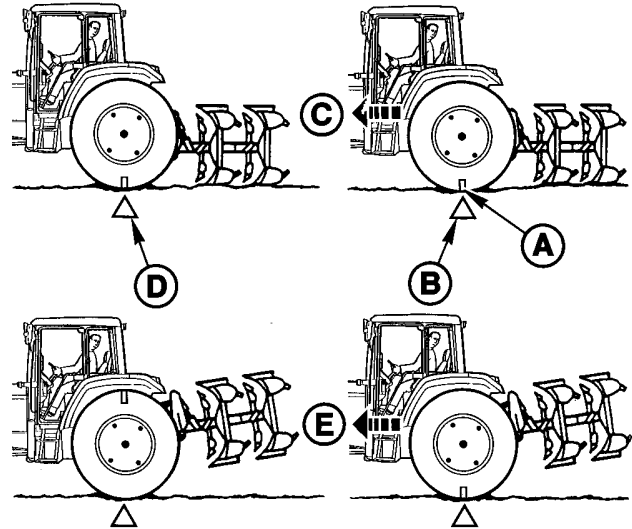
벨라스트가 너무 많은 경우:

- 증가된 롤 저항 및 이로 인해 줄어든 견인력
- 타이어 및 변속기 하중이 너무 높음
- 토양 압축
- 과도한 연료 사용

참고: 휠 하나당 3개 이상의 후륜 무게추는 사용할 수 없습니다. 준수해야 할 최대 허용 가능 트랙터 폭 관련 법적 조항도 준수해야 합니다.

100,04,AII,LX25458,0000AB2-44-13FEB24

후륜 슬립 측정



LX 000402

LX000402—UN—15AUG94

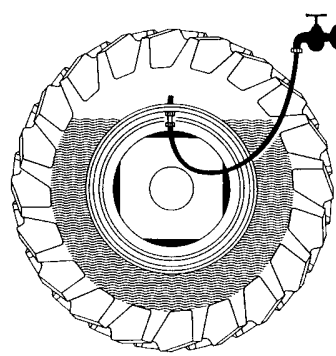
1. 타이어(A)에 표시합니다.
 2. 지면(B)에 출발점을 표시합니다.
 3. 작동기구를 내린 상태에서 후륜이 10회 회전(C)을 마칠 때까지 주행합니다.
 4. 지면의 지점(D)에 표시합니다.
 5. 작동기구를 올린 상태에서 다시 지면의 표시점 사이의 거리를 주행하고 후륜(E)의 회전수를 셉니다.
- 회전수에 따라 휠 슬립률을 구할 수 있습니다.

- 10.0 회전 = 0% 휠 슬립
- 9.5 회전 = 5% 휠 슬립
- 9.0 회전 = 10% 휠 슬립
- 8.5 회전 = 15% 휠 슬립
- 8.0 회전 = 20% 휠 슬립
- 7.5 회전 = 25% 휠 슬립
- 7.0 회전 = 30% 휠 슬립

참고: GPS 또는 레이더 센서가 장착된 트랙터에서는, 디스플레이에 표시된 슬립 인디케이터를, 장착된 경우, 사용할 수 있습니다. 레이더 센서의 보정을 준수해야 합니다.

100,05,AII,LX25458,0000AB3-44-13FEB24

타이어에 물 채우기



LX009450

LX009450—UN—03JAN95

타이어에 밸라스트를 주입하려면, 휠을 들어올린 다음 튜브 밸브가 위쪽으로 오도록 돌립니다. 밸브를 삽입하는 대신 밸브 스템의 워터 밸브를 나사로 고정시킵니다. 물이 흐르는 동안 워터 밸브의 측면에 있는 개구부를 통해 공기가 빠져나옵니다. 개구부에 물이 넘치면, 채우기를 멈추십시오. 타이어의 크기에 따라 15~30분 정도 소요됩니다. 그 후에 워터 밸브를 밸브 인서트로 교체하고, 정상 타이어 공기압이 될 때까지 타이어에 공기를 주입합니다. 타이어의 허용 주입 용량은 제조사와 타이어 크기에 따라 다릅니다. 필요한 경우 John Deere 대리점 또는 기타 서비스 제공업체 또는 타이어 제조업체에 문의하십시오.

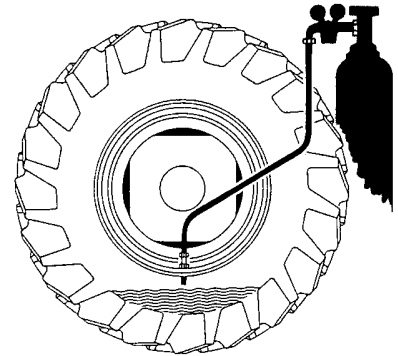
서리가 발생할 위험이 있는 경우 부동액을 첨가하십시오. 타이어 제조사는 물과 염화 칼슘이 들어 있는 용액을 권장합니다.

부동액은 흡입장치를 사용하여 아주 높은 곳에 있는 용기에서 퍼올릴 수 있습니다. 더 빠른 방법은 펌프를 사용하는 것입니다(나중에 깨끗한 물로 펌프를 헹굼). -25°C(-13°F)까지 100L(26.4U.S. gal.)의 부동액을 효과적으로 사용하려면, 86L(22.7U.S. gal.)의 물에 34kg(75lb)의 염화칼슘을 용해시킵니다. 이 용액은 120kg(269lb)의 무게를 추가합니다. 염화칼슘을 물에 첨가합니다. 반대로 하지 마십시오. 이 부동액을 방열기에 사용해서는 안 됩니다.

참고: 50km/h(31mph)로 변속이 가능한 트랙터에는 액체 밸라스트를 타이어에 주입하는 것을 권장하지 않습니다.

100,06,AII,LX25458,0000AB4-44-16JUL25

액체 밸라스트 배출



LX009451

LX009451—UN—03JAN95

휠을 잭으로 들어올립니다. 밸브 인서트를 분리한 후 물을 배출합니다.

타이어에 남아 있는 물을 없애려면 확장 호스가 달린 채움 밸브를 사용하고 타이어에 공기를 주입합니다. 공기압에 의해 남아 있던 물이 타이어에서 나옵니다.

100,07,AII,LX25458,0000AB5-44-13FEB24

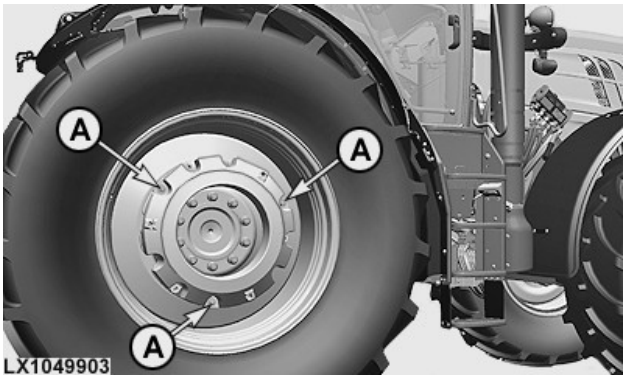
휠 무게추 안전 교체(타입 A)

⚠ 주의: 휠 중량 장치는 John Deere 대리점 또는 다른 서비스 제공업체에 맡기십시오. 부적절하게 취급하면 부상을 입을 수 있습니다.

중요: 3시간 작동 후 1회, 그 뒤 10시간 작동 후 1회 휠 무게추의 장착 나사를 다시 조이십시오.

그런 다음, 휠 볼트와 동일한 간격으로 마운팅 나사를 점검하십시오.

장착 나사(A), 휠 디스크의 휠 중량.



직경 655mm(25.8in)로 표시된 휠 중량

A—장착 나사

하드웨어 토크, 휠 디스크의 휠 중량

장착 나사, M16	310Nm(230lb·ft)
장착 나사, M20	610Nm(450lb·ft)

내부 휠 중량이 랙 앤 피니언 차축 장착 캐스트 후륜에 위치한 트랙터만 해당

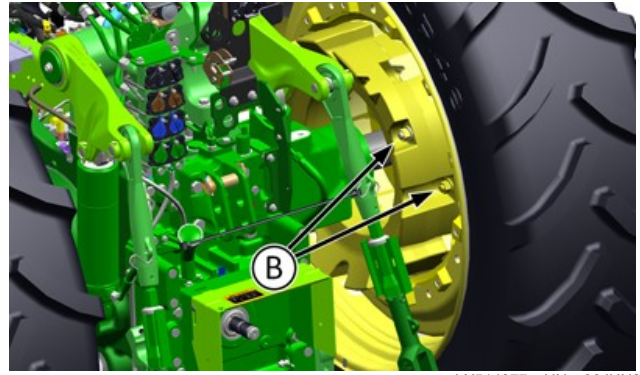
다음 트랙터에만 해당:

MX 프레임 버전	—	—	6R 110 6R 120 6R 130 6R 140 6R 150
MR 프레임 버전	6175M 6195M 6210M	6M 175 6M 180 6M 195 6M 200 6M 220 6M 240	6R 175 6R 195 6R 215
MT 프레임 버전	—	6M 230 6M 250	6R 230 6R 250

중요: 내부 휠 무게추가 설치된 경우 최소 트레드 폭은 2.1m(82.7인치)여야 합니다.

내부 휠 무게추와 트랙터 구성품 사이의 최소 거리가 25mm(1인치)여야 한다는 것이 지켜진다면 더 작은 트레드 폭을 사용할 수 있습니다. 이러한 간격은 트레드 폭을 설정할 때 점검해야 합니다.

장착 나사(B), 휠 중량-캐스트 디스크.



내부 휠 중량에서 캐스트 디스크까지

B—장착 나사, M20

하드웨어 토크, 휠 중량-캐스트 디스크

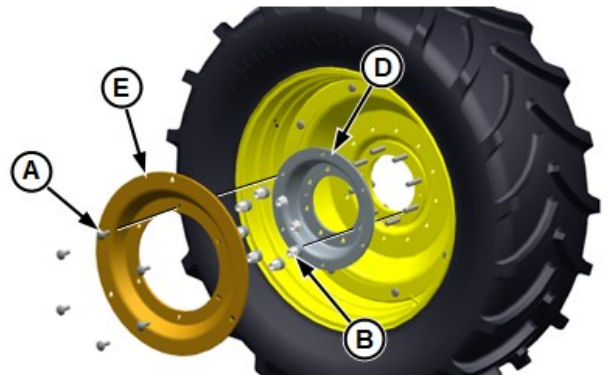
장착 나사, M20	610Nm(450lb·ft)
------------	-----------------

휠 중량용 옵션 장착 버전

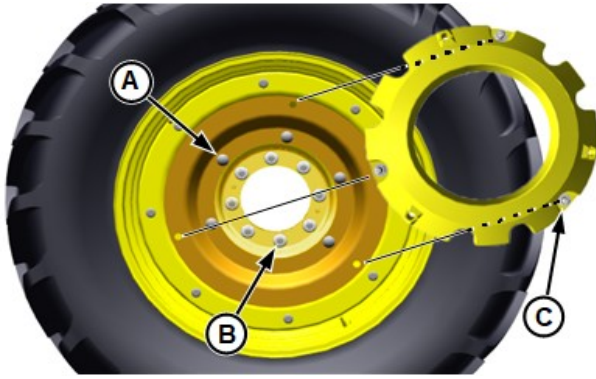
휠 디스크에 주강 마운팅 링을 연결하기 위한 구멍이 없는 경우, 두 개의 강철 플레이트(D) 및(E)와 더 긴 휠 나사(B)가 휠 플랜지에 조립됩니다. 장착 링(기본 중량)은 이후 강판(D) 및(E)에 장착됩니다. 이후에는 평소와 같이 휠 추를 장착할 수 있습니다. 휠 나사(B)의 조임 토크는 동일하게 유지된다는 점에 유의하십시오. 휠 나사를 섹션 80C에 지정된 토크로 조입니다.

하드웨어

- A M16 나사(스틸 디스크에 6개 사용, 캐스트 디스크가 있는 랙 및 피니언 차축에 3개 사용).
- B 휠 나사, 강철 플레이트에서 휠 플랜지까지.
- C M20 나사, 벨라스트 추 및 중량 장착 링(유형 A).
- D 휠 플랜지에 장착되는 강철 플레이트(랙 앤 피니언 차축이 장착된 경우 없음).
- E 플레이트(D)에 장착된 강철 플레이트(랙 앤 피니언 차축이 장착된 경우 캐스트 디스크에 직접 부착).



LX680538—UN—10JUL25



LX680537—UN—09JUL25

휠 무게추 조립(선택)

A—M16 나사, 200N·m(148lb·ft)
B—조이기 토크, 섹션 80C 참조
C—M20 나사, 610N·m(450lb·ft)

100,11,ALL,OULXA64,000598A-44-10JUL25

휠 무게추 안전 교체(타입 B)

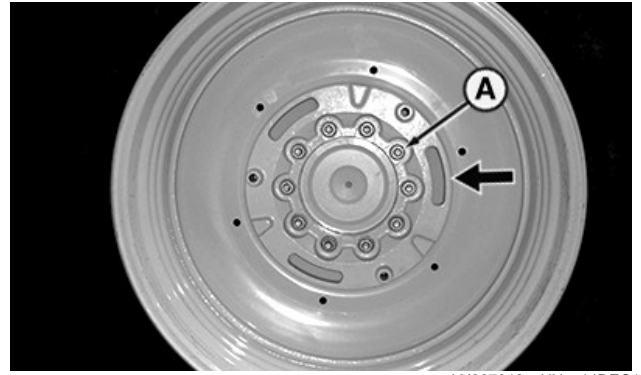
⚠ 주의: 휠 중량 장치는 John Deere 대리점 또는 다른 서비스 제공업체에 맡기십시오. 부적절하게 취급하면 부상을 입을 수 있습니다.

중요: 하드웨어의 토크는 볼트의 원주 직경 (X)와 나사산의 크기 (Y)에 따라 다릅니다.
그 토크는 표에 기재되어 있습니다.



LX299248—UN—26JUL17

마운팅 나사 (A), 휠에 기본 무게추 장착



LX267012—UN—14DEC16

직경(□)이 335mm인 기본 무게추

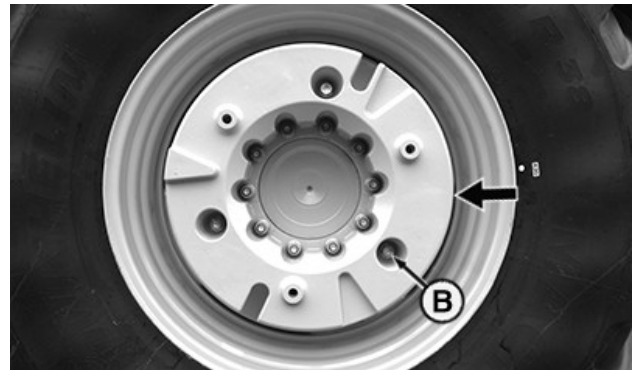
하드웨어의 토크, 휠에 기본 무게추 장착

□ 335mm, M22 x 1.5	600Nm(445lb·ft)
□ 275mm, M20 x 1.5	500Nm(370lb·ft)
□ 203mm, M20 x 1.5	500Nm(370lb·ft)

중요: 3시간 작동 후, 그 다음 10시간 작동 후, 기본 중량의 마운팅 나사 (A)를 다시 조이십시오.

그런 다음, 휠 볼트와 동일한 간격으로 마운팅 나사 (A)를 점검하십시오.

마운팅 나사 (B), 휠 중량과 기본 중량 또는 휠 중량과 휠 중량



LX267013—UN—14DEC16

직경(□)이 335mm인 휠 무게추

하드웨어의 토크, 휠 무게추

□ 335mm, M20 x 1.5	500Nm(370lb·ft)
□ 275mm, M20 x 1.5	500Nm(370lb·ft)
□ 203mm, M20 x 1.5	500Nm(370lb·ft)

중요: 일단 100시간 작동 후 각 휠 중량에 대해 마운팅 나사를 점검합니다.

100,12,All,LX25458,0000AB6-44-10JUL25

3점 히치의 무게추

참고: 구동 중에 3점 히치를 최대한 들어올려 지상고를 최대한 확보합니다.

⚠ 주의: 트랙터를 주차할 때는 항상 지면에 픽업 중량을 내려놓으십시오.

중요: 항상 트랙터의 밸런스/밸라스트가 올바른지 확인하십시오.

중요: 화물 견인용 픽업 중량 앞에서는 절대로 히치 조를 사용하지 마십시오.

⚠ 주의: 트랙터 후방에 적절한 카운터무게추가 부착되어 있지 않으면 프론트-엔드 밸라스트를 사용하지 마십시오.

⚠ 주의: 작동기구가 후방 엔드에 장착되지 않은 경우에는 경작지를 주행하기 전에 후방 히치에 픽업 중량을 장착하십시오.

⚠ 주의: 부정확한 밸라스트는 스티어링에 부정적인 영향을 줄 수 있습니다.

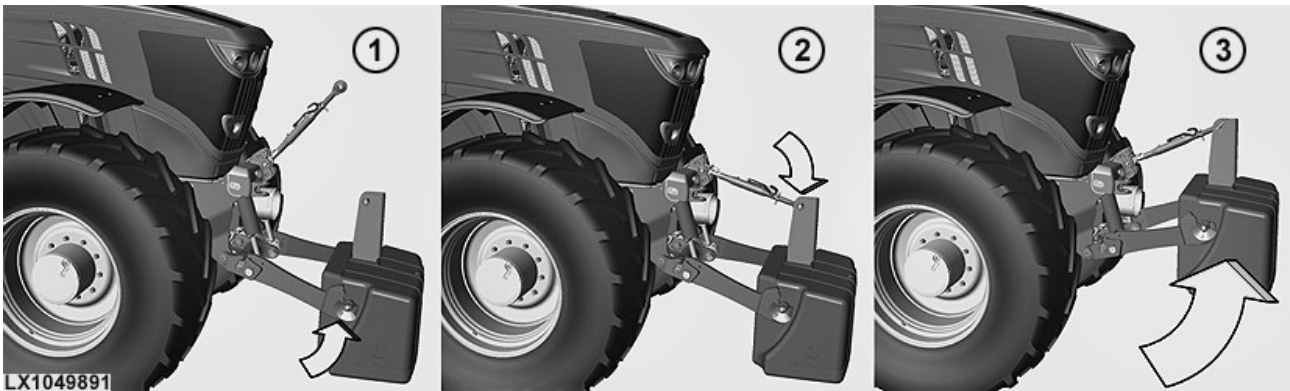
중요: 허용 가능한 차축 하중 및 타이어나 휠 림 베어링 용량을 준수하십시오.

100,20,All,LX25458,0000AB7-44-13FEB24

전방 히치에 픽업 중량 장착

⚠ 주의: 센터 링크에 이미 연결되어 있는 경우가 아니라면 픽업 중량을 들어올리려 하지 마십시오.

픽업 중량을 들어 올릴 때 위험하게 흔들리는 것을 방지하기 위해 아래에 설명된 장착 절차를 준수하십시오.



LX1049891

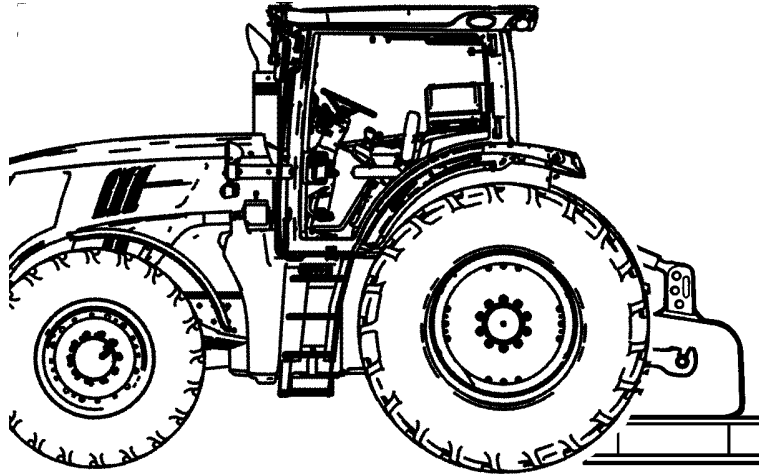
LX1049891—UN—11FEB11

1. 드래프트 링크에 픽업 하중을 결합합니다. 하지만, 이 단계에서 중량을 들어 올리려 하지 마십시오.
2. 센터 링크를 조정하고 픽업 중량에 연결합니다.
3. 픽업 중량을 필요한 높이만큼 들어 올립니다.

4. 픽업 중량의 분리는 장착 절차의 역순입니다.

100,21,All,OULXA64,00056AF-44-13FEB24

후방 히치에 픽업 중량 장착



LX1046222—UN—13JUL11

⚠ 주의: 센터 링크에 이미 연결되어 있는 경우가 아니라면 픽업 중량을 들어올리려 하지 마십시오.

⚠ 주의: 드래프트 링크의 후크가 올바르게 결합되었는지 확인하십시오.

⚠ 주의: 리테이닝 핀을 모두 끼우십시오.

⚠ 주의: 트랙터 전방에 충분한 무게추가 없으면 스티어링에 부정적인 영향을 줄 수 있습니다(예: 전방 로더).

중요: 허용 가능한 후방 차축 하중 및 타이어와 휠 림 베어링 용량을 준수하십시오.

2. 스윙 견인바를 최단 거리 위치에 놓고 측면으로 돌립니다.
3. 높이 조정식 트레일러 히치를 분리합니다.
4. 픽업 무게추에 센터 링크 브래킷을 설치합니다.
5. 픽업 무게추 쪽으로 트랙터를 후진시키고 작동기구를 연결할 때와 같은 방식으로 진행합니다.

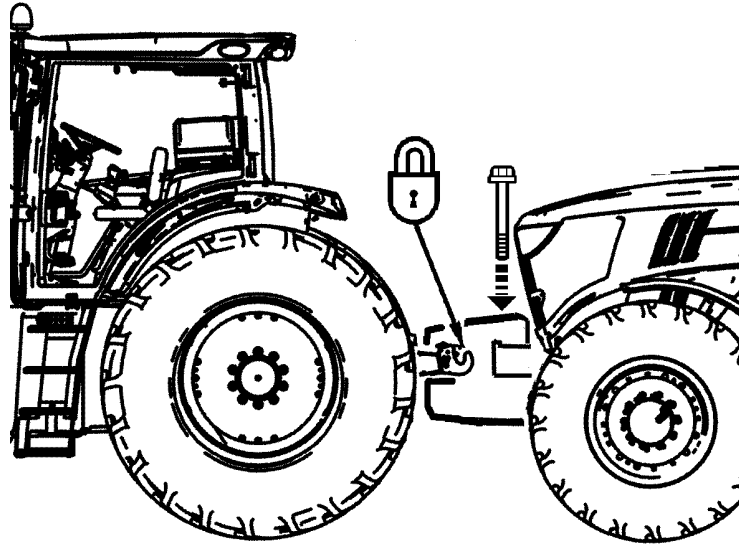
참고: 초대형 타이어가 장착된 트랙터의 경우, 최대 길이로 리프트 링크를 조절해야 할 수 있습니다.

100,30,AII,LX25458,0000AB8-44-13FEB24

1. 조정 스프링 로드와 아이렛 나사를 분리합니다.

픽업 중량을 기본 하중에 장착

다른 트랙터에 픽업 중량 배치



⚠ 주의: 위험 구역에 서있는 사람이 없는지 확인하십시오.

⚠ 주의: 픽업 중량을 인계받을 트랙터에서 주차 잠금장치를 작동하십시오.

⚠ 주의: 지원 트랙터의 히치 깊이 제어 장치를 조정하십시오.

⚠ 주의: 드래프트 링크의 후크가 올바르게 결합되었는지 확인합니다.

중요: 전방 설치는 전륜 구동이 장착된 트랙터만 허용됩니다.

중요: 허용 가능한 차축 하중 및 타이어나 휠 림 베어링 용량을 준수하십시오. 사용 설명서 및 제조업체 지침을 참조하십시오.

중요: 장착 절차 중에 센터 링크를 사용하지 마십시오.

참고: 픽업 중량을 장착하면 더 이상 기존 방식의 전방 무게추를 추가로 사용할 수 없습니다. 180kg(400lb) 무게추 패키지는 예외적으로 추가 장착이 가능합니다.

1. 적절한 트랙터의 드래프트 링크에 픽업 중량을 매달입니다.

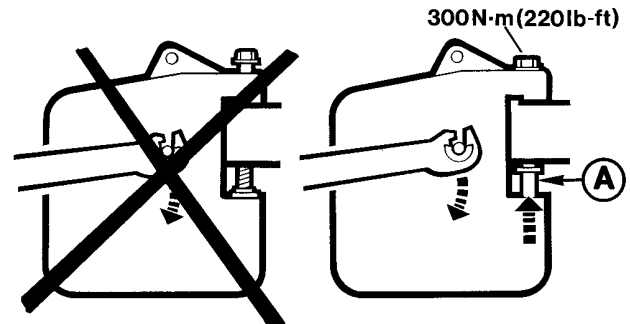
중요: 장착 절차 중에 센터 링크를 사용하지 마십시오.

2. 픽업 중량을 연결할 트랙터 앞쪽으로 트랙터를 이동합니다.

3. 딸깍 소리가 들릴 때까지 기본 중량 쪽으로 픽업중량을 내립니다.

⚠ 주의: 고정 나사로 완전히 조이고 단단히 안착될 때까지 픽업 중량을 들어올린 상태로 유지합니다. 고정 너트(A)가 기본 중량과 접촉하는지 확인합니다.

4. 고정 나사를 놓고 300Nm(220lb-ft)으로 조입니다.



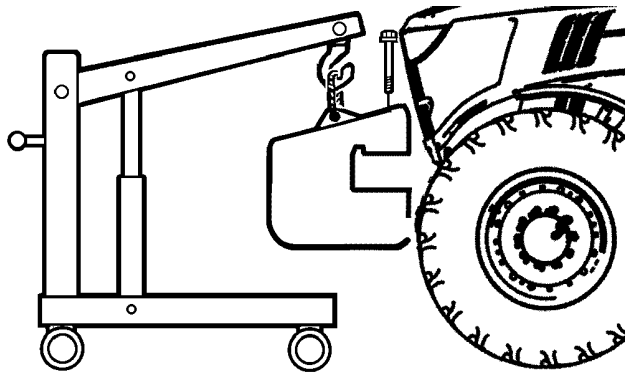
LX013465

5. 리테이닝 너트 (A)가 기본 무게추에 완전히 닿았는지 확인합니다.

6. 장착을 실시하는 트랙터의 드래프트 링크를 분리하고 핀을 받는 무게추를 최대한 조입니다.

LX013465—UN—03APR96

크레인 또는 적절한 호이스트로 픽업 중량 장착



LX1046224—UN—13JUL11

⚠ 주의: 시중에서 구입한 인양 장비를 사용할 때, 이 장치의 지지력이 충분한지 확인하십시오.

⚠ 주의: 승인된 리프트 장치만 사용합니다.

1. 캐스트 아이릿으로 하중을 들어올립니다.
2. 딸깍 소리가 들릴 때까지 기본 중량 쪽으로 픽업중량을 내립니다.

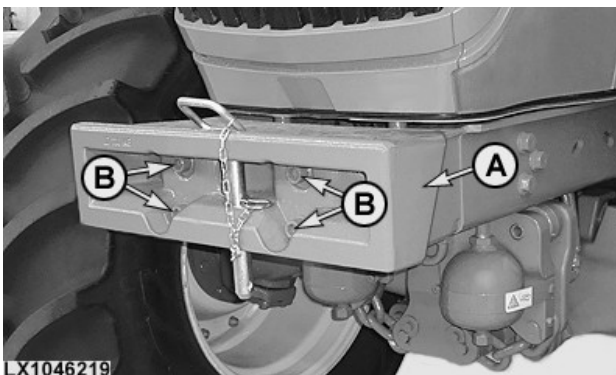
⚠ 주의: 고정 나사로 완전히 조이고 단단히 안착될 때까지 픽업 중량을 들어올린 상태로 유지합니다. 고정 너트가 기본 중량과 접촉하는지 확인합니다.

3. 고정 나사를 장착하고 300Nm(220lb-ft)으로 조입니다.
4. 고정 너트가 기본 중량과 완전히 접촉하는지 확인합니다.
5. 호이스트를 분리합니다.

100,31,All,LX25458,ALL,0000AB9-44-13FEB24

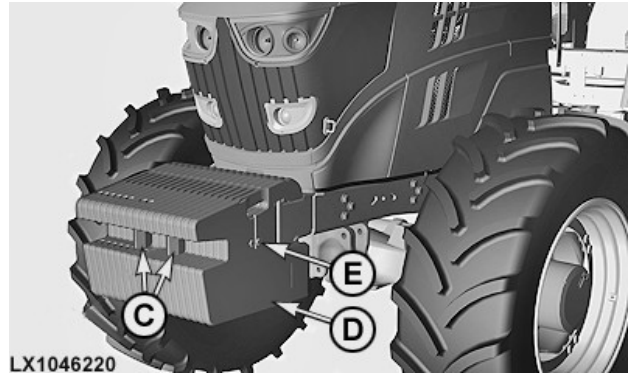
전방 추 설치

1개의 기본 중량(A) 및 최대 18개의 추가 추(D)를 설치할 수 있습니다. 기본 중량은 전방 추의 캐리어입니다.



LX1046219

LX1046219—UN—22JUN11



LX1046220

LX1046220—UN—22JUN11

A—기본 무게추
B—고정 나사
C—조
D—추가 무게추
E—나사

중요: 기본 중량(A)의 부착용 나사(B)를 600Nm(440lb-ft)로 조이고 추가 하중(D)의 나사(E)는 230Nm(170lb-ft)로 조입니다.

최대 18개의 추가 추(D)를 트랙터에 설치할 수 있습니다.

유럽과 북아메리카에서는 다양한 전방 추를 구입하고 설치합니다.

메인 프레임에서 전방 실드를 제거한 후 기본 중량을 설치합니다.

지역	추가 추 당 중량	18개 추가 추의 중량
유럽, 부품 번호: L38451.....	50kg(110lb)	900kg(1980lb)
북아메리카, 부품 번호: R127764 ...	43kg(95lb)	774kg(1710lb)

각 10kg(22lb)의 중량이 증가하면 전방 차축의 하중이 12kg(26.5lb)만큼 증가합니다.

중요: 6개 이상의 추가 추 설치 시, 조(C) 형태로 설치해야 합니다.

표면에 자갈이 깔린 도로에서만 한쪽으로 비키거나 견인하기 위해서는 조 H치를 사용해야 합니다.

100,40,All,LX25458,0000ABA-44-13FEB24

운송

트랙터 운송

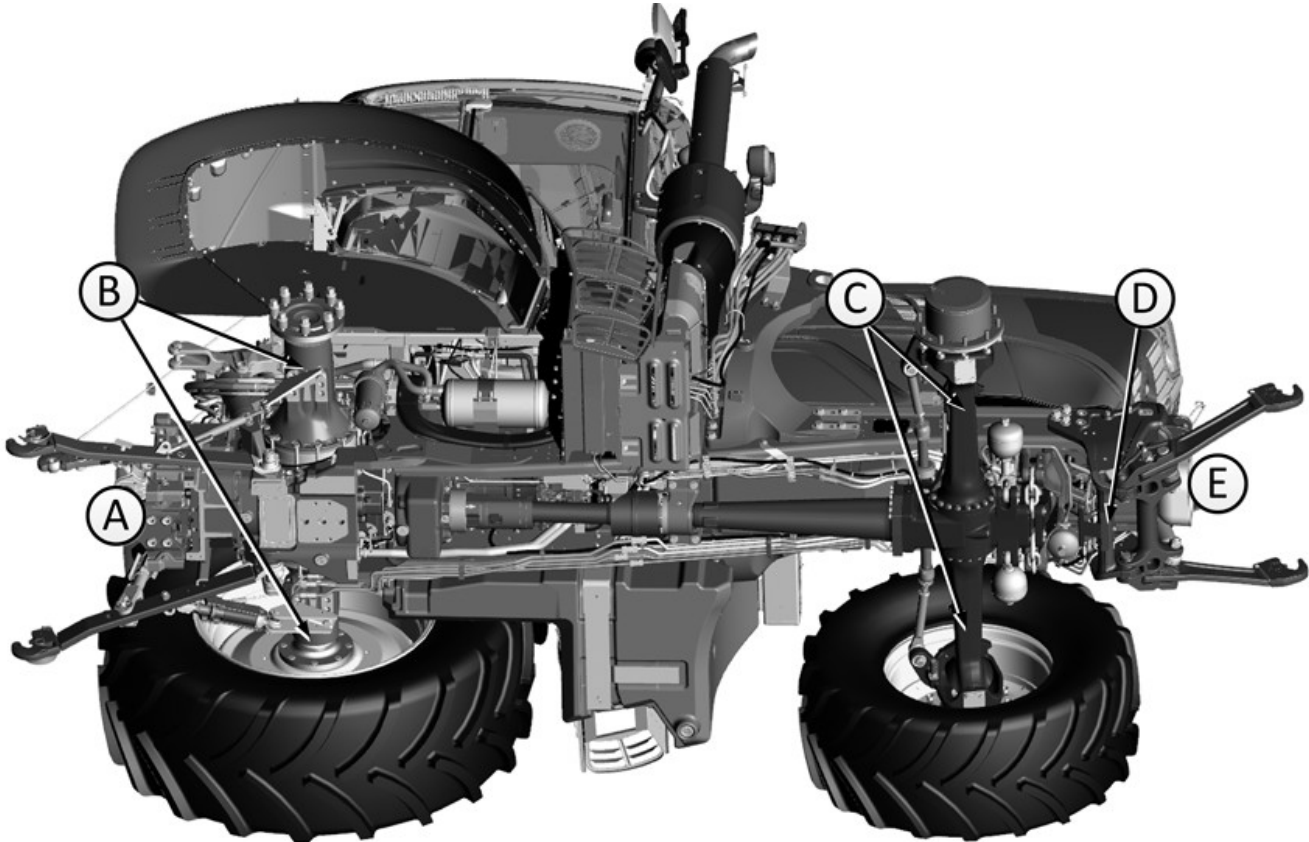
작동이 정지된 트랙터는 플랫폼 캐리어로 견인하는 것이 가장 좋습니다.

저상 로더 트럭이나 평상 레일 웨건에 실어 트랙터를

운송하기 전에 트랙터 엔진 위에 후드가 설치되어 있고 도어, 루프 해치(장착된 경우) 및 창이 올바르게 닫혀 있는지 확인하십시오.

110,001,ALL,LX25458,ALL,0000ABB-44-10APR24

트랙터를 운송 트레일러에 고정하기



LX299237—UN—19JUL17

- A—후방에 위치한 서스펜션 장치
- B—후방 차축
- C—전륜 구동 차축의 차축 너

- D—전방 히치의 후방 크로스 멤버
- E—전방에 위치한 서스펜션 장치



LXL220473—UN—26FEB21

라벨 고정(장착된 경우)

⚠ 주의: 고정되지 않은 화물로 인한 부상 위험.

제대로 고정하지 않은 화물은 위험성이 높으며 운행하는 동안 트랙터가 운송 트레일러에서 이탈할 수 있습니다.

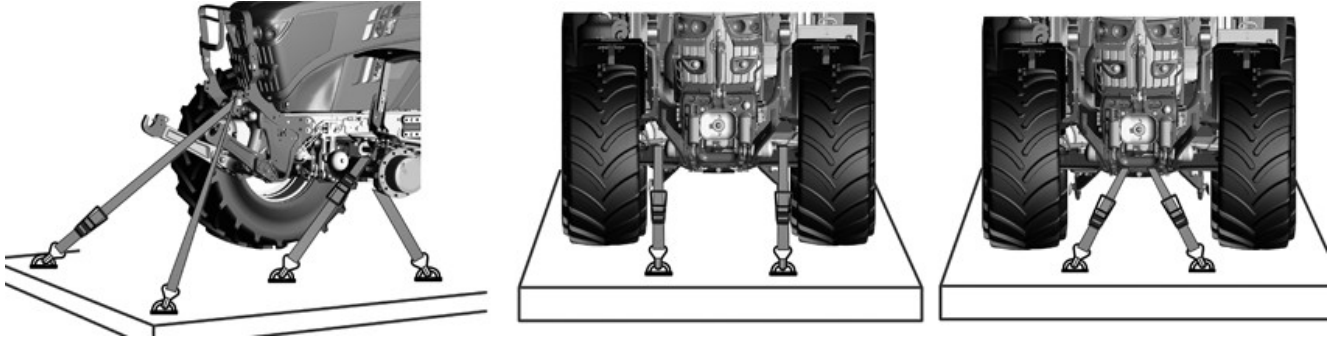
래싱 스트랩 또는 고정 체인 같은 적절한 장치를 부착할 수 있는 충분한 수의 설비 지점이 있습니다. 추가로 잠금 기능이 있는 쇼크 블록을 사용합니다. 헐거운 쏘기는 분실할 수도 있으므로 사용하지 마십시오. 화물 고정은 항상 법적 요구사항을 준수합니다.

트랙터의 무게에 따라 래싱 스트랩 및 고정 체인의 크기를 선택합니다.

중요: 트랙터의 손상을 방지합니다. 묶는 동안 모서리 보호대 또는 보호 커프를 사용합니다. 밧줄 또는 고정 체인을 사용하여 라인, 호스, 케이블 및 기타 민감한 구성품을 가로질러 묶지 마십시오.

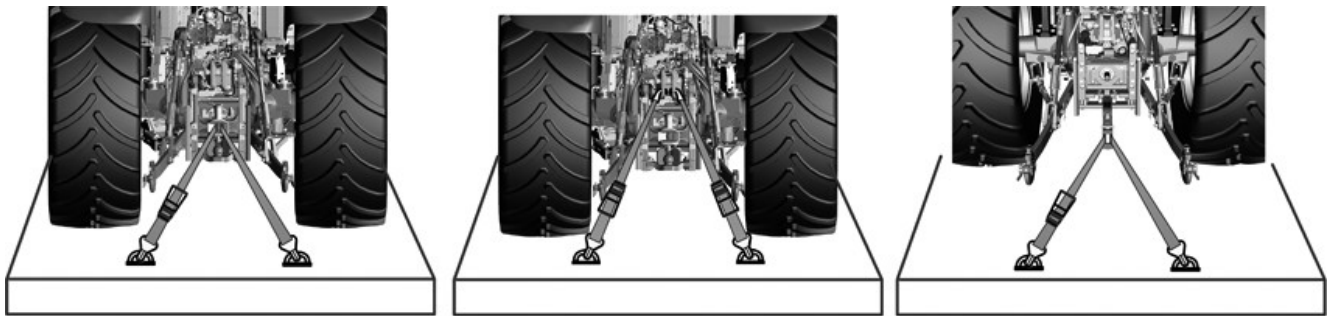
전면: 트랙터를 고정하는(묶는) 다양한 지점의 예시.

기본 중량 및 추가 중량에 적합한 견인 장치를 사용합니다.



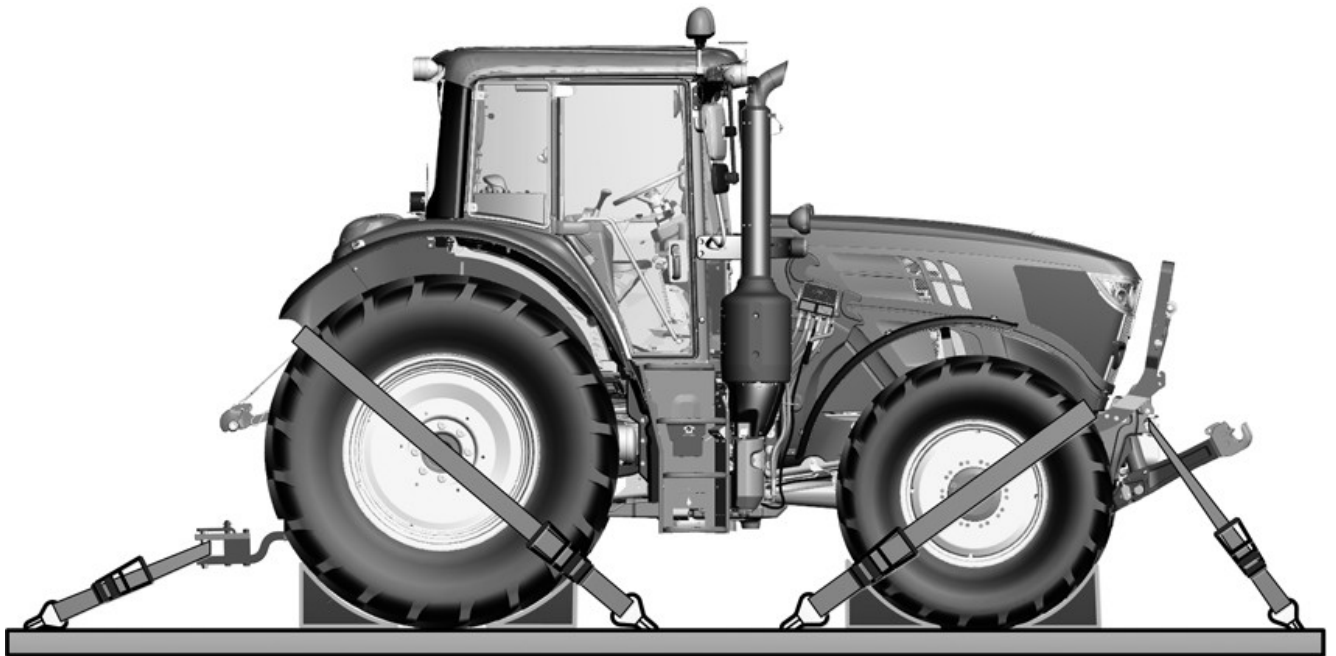
LX299238—UN—19JUL17

후면: 트랙터를 고정하는(묶는) 다양한 지점의 예시.



LX299239—UN—19JUL17

휠을 가로질러 트랙터를 고정한 예시. 전방 및 후방에 쇼크 블록을 사용하여 추가로 고정하십시오.

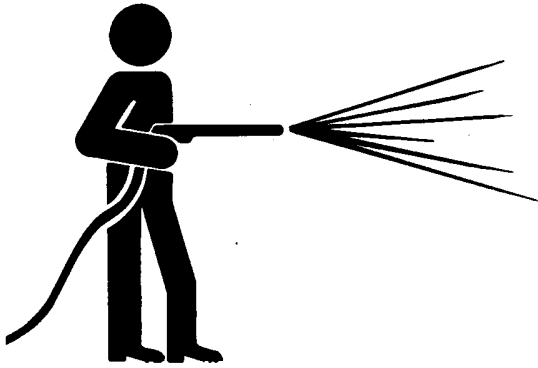


LX299240—UN—19JUL17

예: 트레일러에 고정된 트랙터

110,002,ALL,LX25458,0000ABC-44-10APR24

양하 후 장비 세척



T6642EJ—UN—18OCT88

중요: 제설용 소금 및 해염으로 인한 부식을 줄입니다. 겨울에 해당하는 달 동안 트럭으로 운송되거나 또는 화물선으로 수송된 장비는 즉시 세척하십시오.

장비 부품의 오작동 또는 손상을 방지하십시오. 전자장치 또는 전기 부품 및 커넥터, 베어링, 하이드롤릭 실, 연료 분사 펌프 또는 다른 민감한 부품에 직접 고압수를 분사하지 마십시오. 민감한 부품을 세척하려면 수압을 낮추십시오.

썰 및 유사한 부품으로 물이 들어가지 않도록 하십시오. 이러한 부품에는 45° 이하의 각도에서 바로 분사하지 마십시오.

장비 도장의 변색을 방지하십시오. 산, 가성 또는 연마제가 함유된 강한 비누, 화학 세제 또는 세정제는 사용하지 마십시오. 장비에 묻은 세정제가 마르지 않게 하십시오. 세정제로 장비를 세척한 후에는 즉시 깨끗한 물로 씻어 냅니다.

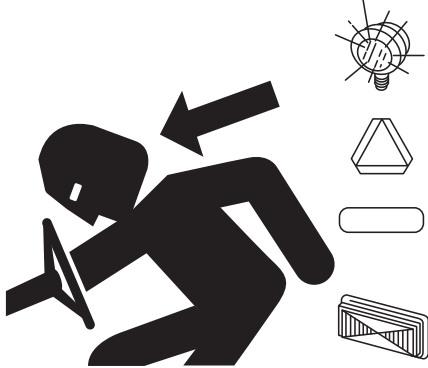
상부에서 하부로의 순서로 세척합니다. 수송 중에 염분이 축적될 수 있는 가려진 구석과 패널 뒤를 세척합니다.

세정제를 사용하는 경우 올바른 농도의 세제를 사용해야 합니다. 세정제가 장비에서 말라 붙지 않도록 깨끗한 물로 즉시 철저히 씻어 냅니다. 운송용 보호 코팅제의 제거를 위해 권장되고 장비에 적합한 세정제는 John Deere 대리점에서 구매하실 수 있습니다.

부정확한 세제, 과도한 혼합 농도, 늦게 물로 씻어 내리거나 구석구석 철저히 씻어 내지 않은 경우에는 인도 후에 도장이 변색될 수 있습니다.

DX, WASH-44-14MAR14

공공 도로 운행



⚠ 주의: 트랙터의 제어 능력을 상실하면 상해 또는 사망을 초래할 수 있습니다. 도로에서 트랙터 운행 시:

- 안전 벨트를 착용합니다.
- 풋 브레이크: 브레이크 페달을 함께 연결합니다.
- 스로틀 레버 대신 속도 제어 페달을 사용합니다.
- 빙판, 습지 또는 자갈이 많은 도로 주행 시 속도를 줄이십시오.
- 트랙터에 밸러스트를 정확히 설치합니다.
- AutoPower/IVT 변속기가 장착된 트랙터의 잠금 및 미끄러짐을 방지합니다.
- 구멍, 도랑, 급커브, 급경사 및 전복 사고를 일으킬 수 있는 장애물을 피하십시오.
- 뒤의 교통 상황에 항상 주의를 기울이고 특히 모퉁이에서는 방향 지시등을 사용하십시오.
- 고속도로 또는 일반 도로 주행 시 법으로 금지되어 있는 경우를 제외하고는 항상 점멸등을 사용하십시오.
- 공공 도로 운행 전, 타이어와 펜더에 진흙이 없는지 확인하십시오.

도로 주행 전에 전조등, 점멸등 및 후미등의 작동 상태를 확인하십시오. 백미러를 조정하고 창문을 닦으십시오.

라이트 - 전조등과 방향 지시등은 낮과 밤에 사용하십시오. 장치 조명과 식별에 대한 법적 조항을 준수하십시오. 전등과 식별이 잘 보이고 양호한 상태에 있는지 확인하십시오. 손상 또는 유실된 전등 및 표시는 즉시 교체하거나 수리하십시오. 작동기구의 안전 표시등은 일반 예비 부품 채널을 통해 얻을 수 있습니다.

브레이크 — 브레이크 페달을 밟아 차동 잠금장치가 연결되지 않았는지 확인합니다. **도로 주행 전에 브레이크 페달을 함께 연결합니다.** 브레이크를 거칠게 밟지 마십시오.

전륜 구동 - 트랙터 운송 시에는 전륜 구동을 해제하십시오. 도로 주행 시, 4륜 제동을 위해 전륜 구동 스위치의 브레이크 보조장치 위치에 연결하십시오.

선택 제어 밸브 — 선택 제어 밸브의 제어 레버가 우연히 접촉된 경우 활성화되지 않도록 제어 레버를 물리적으로 또는 잠금 버튼으로 잠급니다.



RXA0086597—UN—09FEB06

조이스틱 — 조이스틱을 잠그거나 잠금 버튼으로 차단하여 우연한 접촉으로 인해 작동되지 않도록 합니다.

전방 또는 후방 히치 — 상승/하강 레버가 예기치 않게 충돌하여 운송하는 동안 작동기구가 하강하지 않도록 히치를 운송 위치에 놓거나 잠급니다. 섹션 60D 및 60E를 참조하십시오.

110,004,ALL,LX25458,0000ABE-44-10JUL25

밸러스트를 장착한 상태에서 적재물 견인 및 운송

⚠ 주의: 적재물 견인 시 트랙터의 제어력을 상실하여 발생하는 상해를 방지합니다. 정지 거리는 속도와 견인 하중에 따라, 그리고 경사지에서 증가됩니다.

IVT 변속기가 장착된 트랙터의 경우 미끄러운 내리막길에서 트랙터 휠이 잠기고 미끄러질 수 있습니다. 섹션 50J 또는 50K의 미끄러운 조건의 비탈길에서 작동을 참조하십시오.

작동기구의 최대 운송 속도를 초과하는 속도로 운송하지 마십시오. 작동기구를 운송하기 전에 작동기구 사용 설명서에 제공된 정보나 작동기구에 있는 표시를 보고 최대 운송 속도를 결정합니다. 이 트랙터는 대부분의 견인되는 작동기구에 대해 허용되는 최대 운송 속도를 초과하는 운송 속도로 운전할 수 있습니다. 작동기구 사용 설명서의 작동기구 코드에 따라 필요한 전방 무게추를 결정합니다. 작동기구의 최대 허용 운송 속도를 준수하지 않거나 정확한 무게추를 부착하지 않으면 다음과 같은 결과를 초래할 수 있습니다:

- 트랙터/작동기구 조합의 제어력 상실
- 제동 성능 감소 또는 상실
- 작동기구 타이어 고장
- 작동기구 구조 또는 구성품 손상

브레이크 장착 및 미장착 견인 장치를 위한 지침을 준수합니다. 섹션 05의 안전한 속도로 견인 장치 운송을 참조하십시오.

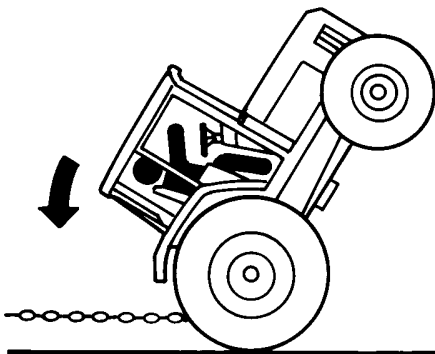
트랙터는 견인되는 적재물을 충분히 제동할 수 있을 만큼 크고 힘이 강해야 합니다. 트랙터에 추가 무게추를 추가하거나 작동기구의 하중을 줄입니다.

안전하게 제어가 가능한 수준으로 충분히 서행합니다. 미끄러짐에 주의하십시오. 경사면, 고르지 못한 지면 및 급회전 구간에서, 특히 대형 장치 운송 시에는 저단 기어로 변속하십시오.

변속기를 중립 위치에 두거나 클러치를 분리한 상태에서는 절대로 작업하지 마십시오.

110,006,TOW1,NA,EX,LX25458,0000ABF-44-10APR24

진흙탕에 빠진 장비 꺼내기



TS1645—UN—15SEP95



TS263—UN—23AUG88

진흙탕에 빠진 장비를 꺼내려고 시도할 경우 후방으로 전복되거나 견인하는 트랙터가 전복되거나 견인 체인 또는 견인 바(케이블은 권장하지 않음)가 확장된 상태에서 작동하지 않거나 되감기는 등의 안전 위험이 발생할 수 있습니다.

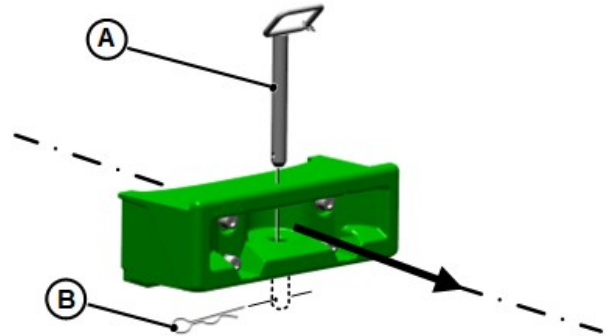
진흙탕에 빠졌을 때 트랙터를 후진하십시오. 견인되는 작동기구의 견인용 히치를 푸십시오. 후륜 뒤쪽에서부터 진흙을 파내십시오. 휠 뒤쪽에 보드를 놓고 탄탄한 기반을 제공한 후 서서히 후진을 시도하십시오. 필요한 경우 모든 휠의 앞쪽에서 진흙을 파내고 서서히 전진하십시오.

다른 유닛을 사용하여 견인해야 할 경우 견인 바나 긴 체인(케이블은 권장하지 않음)을 사용하십시오. 체인에 결함이 있는지 검사하십시오. 견인 장치의 모든 부품이 하중을 취급할 수 있을 정도의 충분한 크기이며 튼튼한지 확인하십시오.

항상 견인 유닛의 견인 바에 견인용 히치를 답니다. 전방 푸시 바 어태치먼트 지점에는 히치를 달지 마십시오. 움직이기 전 구역에서 사람들을 철수시키십시오. 동력을 원활하게 공급하여 느슨해지는 부분이 없게 하십시오. 갑자기 당길 경우 견인하는 장치를 잡아채 갑자기 움직이거나 위험하게 되감길 수 있습니다.

DX,MIRED-44-07JUL99

진흙탕에 빠진 장비 빼내기-견인 지점



LX647518—UN—30JUN25

기본 무게추에서 견인 지점

A—견인 볼트(AL241988)
B—스프링 잠금 핀(L12491)

또한 섹션 05의 진흙탕에 빠진 기계 빼내기 및 관련 안전 예방책을 참조하십시오.

진흙탕에 빠진 장비를 앞으로 빼내기: 진흙탕에 빠진 기계를 빼내는 것은 전방 장착 기본 무게의 견인 지점에서만 수행해야 합니다. 전방 및 후방 장착 작동기구 또는 밸라스트 무게추를 모두 분리합니다. 견인 장치를 부착하려면 견인 볼트 AL241988(A) 및 스프링 잠금 핀(B)(L12491)을 사용하십시오.

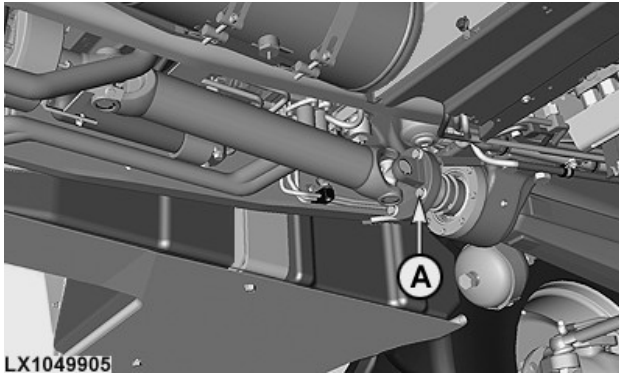
승인된 견인 하중은 장비의 허용 가능한 총 중량에 1.5를 곱한 것입니다. 이는 견인 방향이 장비와 직선으로 정렬되어 있는 경우에만 적용됩니다(화살표 참조).

진흙탕에 빠진 장비를 뒤로 빼내기: 전방 및 후방 장착 작동기구를 모두 분리합니다. 견인 장치를 트레일러 히치에 장착합니다. 견인 전에 사용 설명서 및/또는 트레일러 히치의 형식 플레이트에 명시된 대로 하중 용량을 점검하십시오. 최대 허용 견인 하중을 초과하지 마십시오.

중요: 췌 태치 무게추, 픽업 무게추, 전방 히치 또는 기타 견인 포인트의 견인 지점에서 진흙탕에 빠진 장비를 견인하지 마십시오. 이러한 견인 지점은 트레일러를 조종하는 경우와 같은 낮은 부하를 위한 것입니다.

110,009,MP,All,oulxa64,1747216528807-44-30JUN25

트랙터 견인의 지침을 따르십시오.



LX1049905

LX1049905—UN—17FEB11

주의: 트랙터 견인 속도는 최고 10km/h(6mph)를 초과하지 마십시오.

엔진이 구동하지 않을 시, 조향 휠 회전에 더 많은 동력이 필요하며 페달 운행이 더 길어집니다 (유압 보조 없음).

레인지 및 후진 구동 레버를 중립 위치로 전환합니다.

기어 윤활유 레벨이 검사 유리창의 표시 사이에 있는지 확인하십시오. 전륜을 들어 올린 상태에서 트랙터를 견인할 때는 다음 사항을 준수하십시오:

- 전륜을 30cm(12인치) 이상 들어 올리지 마십시오.
- 전륜을 15cm(6 in) 들어 올릴 때마다 변속기에 4리터 (1US gal)의 변속기 및 유압 오일을 보충하십시오.
- 견인이 끝나면 초과된 오일을 배출합니다.

중요: 엔진이 구동되고 있으면 전륜 구동을 끕니다.

엔진을 실행할 수 없는 경우 나사(A)를 제거하여 유니버설 조인트 구동축을 분리합니다. 이를 통해 과도한 타이어 마모를 방지할 수 있습니다.

중요: 전방 추의 조 히치는 포장된 도로에서 견인할 때에만 사용할 수 있습니다.

LX25458, SP, 0000AC2-44-29AUG23

PowrQuad™ PLUS 변속기, 트랙터 견인

트랙터를 견인해야 하는 경우 섹션 110의 트랙터 견인을 참조하십시오.

oulxa64, 6M, 1690953288607-44-28AUG23

AutoQuad™ PLUS 변속기 - 트랙터 견인

트랙터를 견인해야 하는 경우 섹션 110의 트랙터 견인을 참조하십시오.

oulxa64, 6M, 1690952772371-44-28AUG23

CommandQuad™ PLUS 변속기 - 트랙터 견인

섹션 50H의 CommandQuad™ PLUS 변속기, 트랙터 견인을 참조하십시오.

OULXA64, 6M, 00056B1-44-28AUG23

AutoPowr™/IVT™ - 트랙터 견인

트랙터를 견인해야 하지만 주차 잠금장치를 해제할 수 없다면 섹션 110의 지침을 따르십시오.

- 트랙터 견인
- 주차 잠금장치 수동 해제

OULXA64, 6M, 0005813-44-02AUG23

주차 잠금장치 수동 해제

주의: 엔진이 작동하지 않거나 변속기 회로에 고장이 있다면 주차 잠금장치를 수동으로 해제해야 합니다.

- 주차 잠금장치를 해제하기 전에 점화를 켜고 림프 홈 모드를 활성화해야 합니다.
- 엔진 고장이 발생하면, 배터리 전압이 충분하며 유압 시스템에 고장이 없는 경우에 한해 스티어링 및 브레이크 시스템이 유압식 지원만 받습니다.
- 트랙터 정지 상태에서만 주차 잠금장치를 다시 걸 수 있습니다.
- CommandCenter™의 지침을 따르십시오.

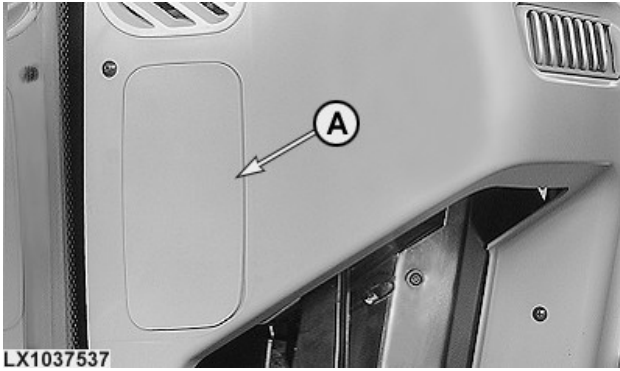
주의: 주차 잠금장치를 수동으로 해제하려면 방향 제어 레버가 주차 위치(P)에 있어야 합니다.

주의: 주차 잠금장치가 정상 작동하는 동안, 즉 후진 구동 레버로 작동할 수 있는 동안에는 (단거리 시운전이라 하더라도) 수동으로 해제한 주차 잠금장치로 트랙터를 작동하면 안 됩니다.

주의: 주차 잠금을 해제하는 동안 예기치 않게 트랙터가 굴러갈 수 있습니다. 트랙터가 전후진 방향으로 굴러가지 않도록 고정합니다.

주의: 견인 완료 후 반드시 수동 주차 잠금 해제용 보덴 케이블을 분리해야 합니다.

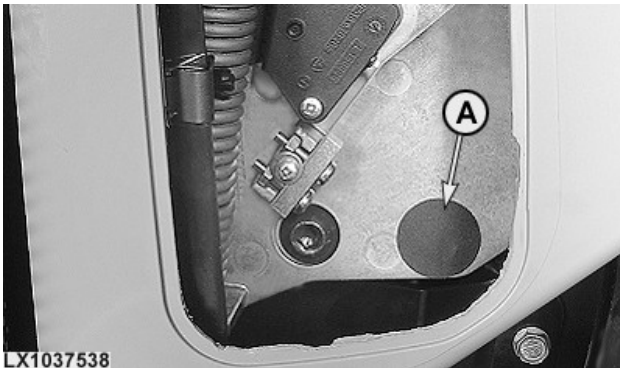
1. 커버(A)를 제거합니다.



LX1037537

LX1037537—UN—02NOV05

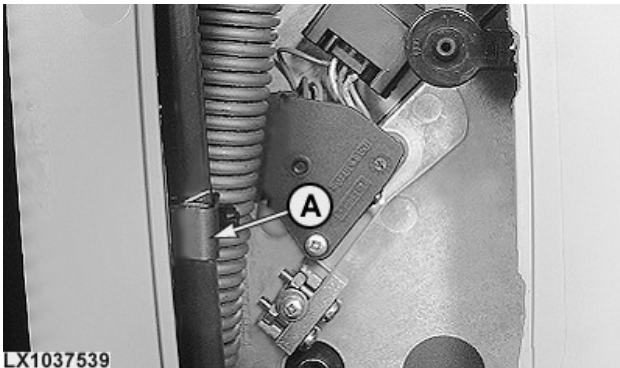
2. 접착 호일 (A)를 제거합니다.



LX1037538

LX1037538—UN—02NOV05

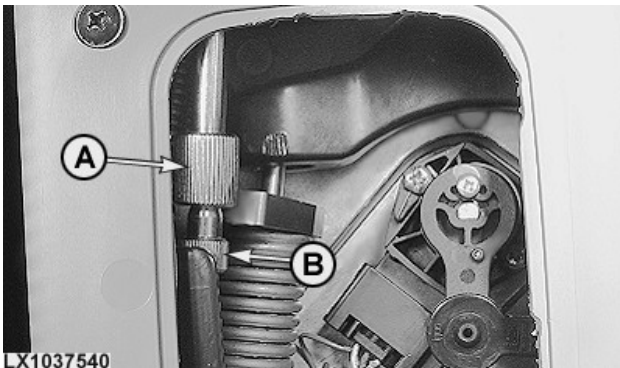
3. 클램프(A)에서 보덴 케이블을 분리합니다.



LX1037539

LX1037539—UN—02NOV05

4. 나사형 핀(A) 및 널 너트(B)를 풉니다.

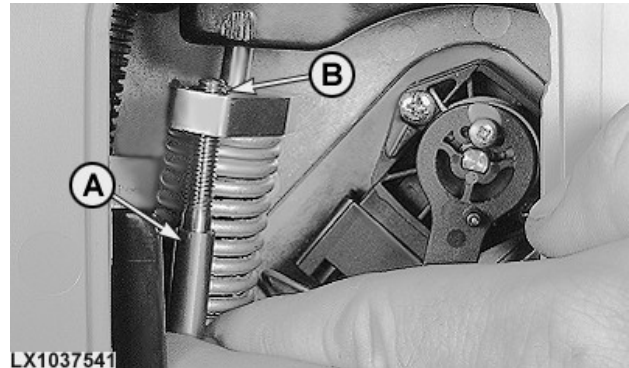


LX1037540

LX1037540—UN—02NOV05

5. 클러치 페달을 살짝 밟습니다.

6. 클러치 페달 또는 어댑터의 아일릿(B)을 통해 브레이크 보덴 케이블(A)을 끼웁니다.



LX1037541

LX1037541—UN—02NOV05

7. 그림과 같이, 나사에서 널 너트(A)를 최대한 멀리 회전시킵니다.

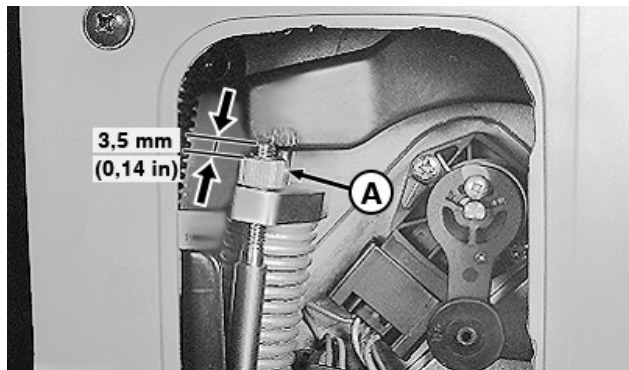


LX1037542

LX1037542—UN—02NOV05

8. 클러치 페달은 최대한 멀리 누른 후 해제합니다.

9. 그림과 같이 널 너트(A)를 조정합니다.



LX372933—UN—02DEC20

중요: 보덴 케이블이 느슨한 부분 없이 팽팽해야만 주차 잠금장치를 완전히 해제할 수 있습니다.

10. 클러치 페달을 끝까지 누릅니다.

중요: 클러치 페달을 스톱에 닿을 때까지 밟을 수 없으며 나사형 핀을 더 이상 조절할 수 없는 경우 클러치 페달을 스톱에 닿을 때까지 밟을 수 있을 때까지 널 너트를 풉니다.

11. 고정 나사(A)를 나사형 보어 안으로 조여 이

위치에서 클러치를 고정하고 주차 잠금장치를 해제
위치에서 유지합니다.



LX1037543

LX1037543—UN—02NOV05

OULXA64,0005814-44-13JAN23

디젤 연료

디젤 연료

지역별로 이용 가능한 디젤 연료 특성은 해당 지역 연료 판매 대리점에 문의하십시오.

일반적으로 디젤 연료는 해당 지역의 저온 요구 사항을 충족하도록 혼합되어 판매됩니다.

EN 590 또는 ASTM D975 전용 디젤 연료가 권장됩니다. 동물성 지방과 식물성 오일을 수소화 처리하여 생산되는 재생 디젤 연료는 석유 디젤 연료와 기본적으로 동일합니다. EN 590, ASTM D975, 또는 EN 15940을 충족하는 재생 디젤은 모든 퍼센티지 혼합 레벨에서 사용할 수 있습니다.

필수 연료 특성

연료는 어떠한 경우에도 다음 특성을 충족해야 합니다.

세탄가 40 이상. 특히 온도가 $-20^{\circ}\text{C}(-4^{\circ}\text{F})$ 미만 또는 고도가 1,675m(5,500ft.) 이상일 경우 47 이상의 세탄가를 권장합니다.

혼탁점은 예상되는 최저 온도보다 낮거나 **저온 필터 막힘점(CFPP)**이 연료 혼탁점 이하 최대 $10^{\circ}\text{C}(18^{\circ}\text{F})$ 낮아야 합니다.

연료 윤활성은 ASTM D6079 또는 ISO 12156-1에서 측정한 최대 흔적 직경인 0.52mm보다 커야 합니다. 최대 0.45mm의 흔적 직경이 권장됩니다.

디젤 연료 품질과 황 함유량은 엔진 가동 지역의 기존 배출 가스 규정을 모두 준수해야 합니다. 황 함유량이 10,000mg/kg(10,000ppm) 이상인 디젤 연료는 사용하지 마십시오.

구리, 납, 아연, 주석, 황동 및 청동과 같은 **재료**는 연료 취급, 분배 및 보관 장비에서 사용하지 마십시오. 이러한 금속은 연료 산화 반응을 촉진하여 연료 시스템 침전물 및 연료 필터 막힘으로 이어질 수 있습니다.

E-디젤 연료

E-디젤(디젤 연료 및 에탄올 혼합)을 사용하지 마십시오. 어떠한 John Deere 장비에도 E-디젤 연료를 사용할 경우 장비의 품질을 보증할 수 없습니다.

주의: E-디젤 연료를 사용한 화재 및 폭발 위험으로 인한 심각한 상해 또는 사망이 발생하지 않도록 주의합니다.

인터림 티어 4, 파이널 티어 4(FT4), 단계 III A 및 B, 단계 IV 및 단계 V 560kW 이상 엔진의 황 함유량

- 황 함유량이 최대 500mg/kg(500ppm) 이상인 디젤 연료만 사용하십시오.

인터림 티어 4, 파이널 티어 4, 스테이지 III B, 스테이지 IV 엔진 및 스테이지 V 엔진의 황 함유량

- 황 함유량이 최대 15mg/kg(15ppm)인 초저유황 디젤 (ULSD) 연료만 사용하십시오.

티어 3 및 단계 III A 엔진의 황 함유량

- 황 함유량이 1000mg/kg(1000ppm) 미만인 디젤 연료를 사용하는 것이 좋습니다.

- 황 함량이 1000~2000mg/kg(1000~2000ppm)인 디젤 연료를 사용할 경우 오일 및 필터 교환 주기가 줄어듭니다.

- 황 함유량이 2000mg/kg(2000ppm) 이상인 디젤 연료를 사용하기 전에 John Deere 대리점에 문의하십시오.

티어 2 및 단계 II 엔진의 황 함유량

- 황 함유량이 2000mg/kg(2000ppm) 미만인 디젤 연료를 사용하는 것이 좋습니다.
- 황 함량이 2000~5000mg/kg(2000~5000ppm)인 디젤 연료를 사용할 경우 오일 및 필터 교환 주기가 줄어듭니다.¹
- 황 함유량이 5000mg/kg(5000ppm) 이상인 디젤 연료를 사용하기 전에 John Deere 대리점에 문의하십시오.

다른 엔진의 황 함유량

- 황 함유량이 5000mg/kg(5000ppm) 미만인 디젤 연료를 사용하는 것이 좋습니다.
- 황 함유량이 5000mg/kg(5000ppm) 이상인 디젤 연료를 사용할 경우 오일 및 필터 교환 주기가 줄어듭니다.

중요: 사용한 디젤 엔진 오일 또는 다른 유형의 윤활 오일을 디젤 연료와 혼합하지 마십시오.

연료 첨가제를 잘못 사용하면 디젤 엔진의 연료 분사 장치가 손상될 수 있습니다.

DX,FUEL1-44-01NOV22

디젤 연료 취급 및 보관

주의: 화재 위험을 줄이십시오. 연료는 취급 시 주의가 요구됩니다. 엔진이 가동될 때는 연료 탱크를 채우지 마십시오. 연료 탱크를 채우거나 연료 시스템을 정비할 때 담배를 피우지 마십시오.

동절기에는 응축과 결빙을 방지하기 위해 매일 작업을 마친 후 연료 탱크를 채우십시오.

응축을 최소화하기 위하여 가능한 모든 보관 탱크를 꼭 채워 보관하십시오.

수분이 들어가는 것을 방지하기 위해 모든 연료 탱크 캡과 커버가 올바르게 장착되었는지 확인하십시오. 연료의 수분 함량을 정기적으로 모니터링하십시오.

바이오디젤 연료를 사용할 때 연료 필터가 조기에 막히는 경우 필터를 더 자주 교체해야 할 수 있습니다.

엔진에 시동을 걸기 전 엔진 오일 레벨을 매일 확인하십시오. 오일 레벨이 상승할 경우 엔진 오일의 연료가 희석되었을 수 있습니다.

¹ 엔진 오일 및 필터 정비 주기에 대한 자세한 내용은 DX,ENOIL12, OEM, DX,ENOIL12,T2,STD, 또는 DX,ENOIL12,T2,EXT를 참조하십시오.

중요: 연료 탱크는 주입구 캡을 통해 환기됩니다. 새 필터 캡이 필요한 경우, 항상 원래 환기 캡으로만 교환하십시오.

연료를 장기간 보관하거나 연료 순환율이 낮은 경우 연료 컨디셔너를 첨가하여 연료를 안정시키고 수분 응축을 방지합니다. 수분을 제거하고 대형 연료 보관 탱크를 분기별로 살생물제로 유지보수할 경우 미생물의 번식을 방지할 수 있습니다.

DX,FUEL4-44-01MAR25

디젤 연료의 순환성

미국, 캐나다 및 유럽에서 제조된 대부분의 디젤 연료는 연료 분사 시스템 구성품의 적절한 작동과 내구성을 보장할 수 있는 충분한 순환성을 갖고 있습니다. 그러나, 일부 지역에서 제조한 디젤 연료는 필요한 순환성이 부족할 수 있습니다.

중요: 장비에 사용되는 디젤 연료가 우수한 순환 특성을 보이는지 확인하십시오.

연료 순환성은 ASTM D6079 또는 ISO 12156-1에서 측정한 최대 흔적 직경인 0.52mm보다 커야 합니다. 최대 0.45mm의 흔적 직경이 권장됩니다.

순환성이 낮거나 알려지지 않은 연료를 사용할 경우 John Deere Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner (또는 이와 동급)를 명시된 농도로 추가하십시오.

바이오디젤 연료의 순환성

최대 B20(20% 바이오디젤)의 바이오디젤 혼합연료를 사용하면 연료 순환성이 크게 향상될 수 있습니다. B20 이상의 바이오디젤 혼합연료는 순환성을 더 증가시키는 것이 제한되어 있습니다.

DX,FUEL5-44-07FEB14

디젤 연료 테스트

연료 분석 프로그램은 디젤 연료의 품질을 모니터링하는데 도움이 됩니다. 연료 분석은 계산된 세탄 지수, 연료 유형, 황 함량, 수분 함량, 외형, 동절기 작동 적합성, 박테리아, 혼탁점, 산가, 미립자 오염 및 연료의 ASTM D975 또는 이와 동등한 사양 충족 여부와 같은 중요한 데이터를 제공합니다.

디젤 연료 분석은 John Deere 대리점 또는 기타 서비스 제공자에게 문의하십시오.

DX,FUEL6-44-01MAR25

바이오디젤 연료

바이오디젤은 식물성 기름 또는 동물성 지방에서 추출한 긴 사슬 모양의 지방산인 모노알킬에스테르로 구성된 연료입니다. 바이오디젤을 부피비에 맞게 석유 디젤 연료와 혼합합니다.

바이오디젤이 함유된 연료를 사용하기 전에 이 사용

설명서의 바이오디젤 사용 요건 및 바이오디젤 사용 권장사항을 확인하십시오.

환경법과 규제에 의해 바이오 연료가 권장되거나 또는 금지된 경우가 있습니다. 작업자는 바이오 연료를 사용하기 전에 해당 정부 기관에 문의해야 합니다.

유럽 연합에서 John Deere 스테이지 V 엔진 작동

유럽 연합 내에서 엔진을 작동할 경우, 디젤 또는 비도로용 가스 오일, FAME 함량이 부피/부피(B8)의 8% 미만인 연료를 사용해야 합니다.

유럽 연합에서 John Deere 스테이지 V 엔진 제외 John Deere 배기가스 필터 장착 엔진 작동

B20의 바이오디젤 혼합연료는 바이오디젤(100% 바이오디젤 또는 B100)이 ASTM D6751, EN 14214, 또는 이와 동등한 사양을 충족할 경우에만 사용할 수 있습니다. B20 사용 시 출력이 2%, 연비가 3% 저하될 수 있습니다.

B20이 넘는 바이오디젤 농도는 배출 가스 제어 시스템에 악영향을 미칠 수 있으므로 사용하지 마십시오. 잦은 작동 정지, 그을음의 축적 및 재 제거를 위한 청소 빈도의 증가 및 기타 위험이 있습니다.

B10~B20의 바이오디젤 혼합연료를 사용할 경우에는 세정 및 분산 첨가제를 함유한 John Deere 연료 컨디셔너 또는 동급의 제품 사용이 필요하며, 그보다 낮은 혼합비의 바이오디젤을 사용할 경우에도 연료 컨디셔너의 사용을 권장합니다.

John Deere 배기가스 필터 미장착 John Deere 엔진

B20의 바이오디젤 혼합연료는 바이오디젤(100% 바이오디젤 또는 B100)이 ASTM D6751, EN 14214, 또는 이와 동등한 사양을 충족할 경우에만 사용할 수 있습니다. B20 사용 시 출력이 2%, 연비가 3% 저하될 수 있습니다.

John Deere 엔진은 B20이 넘는(최대 100% 바이오디젤) 바이오디젤 혼합연료를 사용해도 작동할 수 있습니다. B20이 넘는 레벨의 바이오디젤을 사용할 때는 법적 허가를 받았으며 EN 14214의 규격(주로 유럽에 해당)을 충족하는 경우에만 작동하십시오. B20 이상의 바이오디젤 혼합연료로 가동하는 엔진은 적용 가능한 모든 배출 규정을 완전히 준수하지 못할 수 있습니다. 100% 바이오디젤을 사용할 경우 출력의 최대 12% 저하 및 연비가 18% 감소할 수 있습니다.

B10~B100의 바이오디젤 혼합연료를 사용할 경우에는 세정 및 분산 첨가제를 함유한 John Deere 연료 컨디셔너 또는 동급의 제품 사용이 필요하며, 그보다 낮은 혼합비의 바이오디젤을 사용할 경우에도 연료 컨디셔너의 사용을 권장합니다.

바이오디젤 사용 요건 및 권장사항

모든 바이오디젤 혼합연료 중 석유 디젤 함유량은 ASTM D975(US) 또는 EN 590(EU) 상업 표준 요구사항을 충족해야 합니다.

미국의 바이오디젤 사용자는 BQ-9000 공인 생산업체에서 생산한 BQ-9000 인증 마케팅 업체의 바이오디젤 혼합연료(미국 바이오디젤 협회 인증)를 구입할 것을 적극 권장합니다. 인증 마케팅 업체와 공인

생산업체는 다음 웹사이트에서 확인하실 수 있습니다.
<http://www.bq9000.org>

바이오디젤은 잔여 침전물이 포함되어 있습니다. 침전물 수준이 ASTM D6751 또는 EN14214 중 하나에서 허용된 최고치를 초과하는 경우 침전이 더 빨리 진행되므로 배기 필터(있는 경우)를 더 자주 청소해야 할 수도 있습니다.

특히 디젤에서 바이오디젤로 교체하여 바이오디젤 연료를 사용할 경우 연료 필터를 더 자주 교체해야 할 수도 있습니다. 엔진에 시동을 걸기 전 엔진 오일 레벨을 매일 확인하십시오. 오일 레벨이 상승할 경우 엔진 오일의 연료가 희석된 것을 나타낼 수 있습니다. 최대 B20의 바이오디젤 혼합연료는 바이오디젤 제조일로부터 90일 이내에 사용해야 합니다. B20 이상의 바이오디젤 혼합연료를 사용할 경우에는 바이오디젤 제조일로부터 45일 이내에 사용해야 합니다.

최대 B20의 바이오디젤 혼합연료를 사용할 경우 다음을 고려해야 합니다.

- 추운 날씨에서의 유동 성능 저하
- 안정성 및 보관 문제(수분 흡수, 미생물의 성장)
- 필터 제한 및 필터 막힘 가능성(주로 중고 엔진에 바이오디젤을 처음 사용할 때 발생)
- 실과 호스를 통한 연료 누출 가능성(주로 오래된 엔진의 문제)
- 엔진 구성품의 정비 수명이 줄어듦 가능성

연료 유통업체에 연료가 매뉴얼에 명시된 사양을 준수하는지 확인할 수 있는 분석 인증서를 요청하십시오.

바이오디젤 연료의 보관 및 성능 향상을 위한 John Deere 연료 첨가제에 대한 정보는 John Deere 대리점에서 문의하십시오.

B20이 넘는 바이오디젤 혼합연료를 사용할 경우, 다음 사항 또한 고려해야 합니다.

- 세정 및 분산 첨가제를 함유한 John Deere 연료 첨가제 및 컨디셔너를 사용하지 않을 경우, 분사 노즐 코킹 또는 막힘으로 인해 출력이 손실되고 엔진이 점화되지 않을 가능성
- 크랭크케이스 오일 희석 가능성(오일 교환이 더 자주 필요함)
- 내부 구성품 래커링 또는 손상 가능성
- 불순물이나 침전물이 형성될 가능성
- 상승한 온도에서 연료의 열 산화 가능성
- 연료 취급, 분산 및 보관 장치에 사용되는 다른 재료(구리, 납, 아연, 주석, 황동 및 청동 포함)와 호환성 문제 발생 가능성
- 수분 분리기의 효율성 감소 가능성
- 바이오디젤에 노출되어 페인트가 손상될 가능성
- 연료 인젝터의 부식 가능성
- 탄성 실 및 개스킷 재료 성능이 저하될 가능성(주로 오래된 엔진의 문제)
- 연료 시스템 내 산성도가 높아질 가능성

- B20이 넘는 바이오디젤 혼합연료는 많은 침전물을 포함하고 있기 때문에, B20이 넘는 혼합연료를 사용할 경우, 침전물이 더 빨리 생성되므로 배기 필터(장착된 경우)를 더 자주 청소해야 할 수도 있습니다.

중요: 가공되지 않은 압착 식물성 기름은 어떤 농도라고 하더라도 John Deere 엔진의 연료로 사용할 수 없습니다. 사용할 경우 엔진이 고장날 수 있습니다.

DX,FUEL7-44-13JAN18

추운 기후가 디젤 엔진에 미치는 영향을 최소화하는 방법

John Deere 디젤 엔진은 추운 기후에서도 효율적으로 작동하도록 설계되었습니다.

그러나 효과적인 시동과 추운 기후에서의 작동을 위해서는 다소 특별한 주의가 필요합니다. 다음 정보는 추운 기후가 엔진 시동 및 작동에 미치는 영향을 최소화할 수 있는 단계를 설명한 것입니다. John Deere 판매 대리점에서 추가 정보 및 해당 지역에서 이용할 수 있는 동절기용 보조장비에 대해 문의하십시오.

겨울용 연료의 사용

온도가 0°C(32°F) 이하로 떨어지는 추운 기후에서 장비를 가동할 때는 겨울용 연료(북미에서는 No. 1-D)가 가장 적합합니다. 겨울용 연료는 현탁점(클라우드 포인트)과 유동점이 더 낮습니다.

현탁점(클라우드 포인트)은 연료에서 왁스가 형성되기 시작하는 온도입니다. 이 왁스는 연료 필터 막힘의 원인입니다. **유동점**은 연료의 움직임이 관찰되는 최저 온도입니다.

참고: 일반적으로, 겨울용 디젤 연료는 Btu(열량유량) 등급이 더 낮습니다. 겨울용 연료를 사용하면 출력과 연비가 저하 될 수 있지만, 다른 엔진 성능에는 영향을 주지 않습니다. 추운 기후에서 장비 가동 시의 저출력 문제를 해결하기 전에 사용 중인 연료의 등급을 확인하십시오.

흡기 히터

흡기 히터는 추운 기후에서 시동 돕기 위해 일부 엔진에서 사용 가능한 옵션입니다.

냉각수 히터

추운 기후에서의 시동을 돕기 위한 대안책으로 엔진 블록 히터(냉각수 히터)를 사용할 수 있습니다.

계절별 점도 오일 및 적절한 냉각수 농도

오일 교환 사이 예상 대기 온도 범위를 기반으로 계절별 등급의 점도 엔진 오일을 사용하고 규산염 함유량이 낮은 권장 동결 방지제를 적절한 농도로 사용하십시오. (이 섹션의 "디젤 엔진 오일" 및 "엔진 냉각수" 요건 참조.)

디젤 연료 저온 유동 첨가제

추운 시기에 겨울용이 아닌 연료(북미 No. 2D)를 처리할 때 젤 형성을 방지하는 화학물질을 함유한 John Deere Fuel-Protect 디젤 연료 컨디셔너(겨울용 첨가제) 또는

동급의 연료 컨디셔너를 사용하십시오. 이렇게 함으로써 일반적인 연료 혼탁점보다 10°C(18°F) 낮은 온도에서도 사용할 수 있습니다. 더 낮은 온도에서 사용하려면 겨울용 연료를 사용하십시오.

중요: 외부 온도가 0°C(32°F) 이하로 떨어질 경우 연료에 첨가제를 주입하십시오. 최상의 결과를 얻기 위해 미처리된 연료를 사용하십시오. 라벨의 모든 권장 지침을 준수하십시오.

개발했습니다. 주요 제품으로는 Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner(동절기 및 하절기용 컨디셔너), Fuel-Protect Keep Clean(연료 인젝터 찌꺼기 제거 및 방지)이 있습니다. 해당 제품 및 다른 제품의 구입가능 여부는 시장마다 다릅니다. 여러분에게 딱 맞는 연료 첨가제의 구입 가능 여부 및 자세한 내용은 현지의 John Deere 대리점에 문의하십시오.

DX,FUEL13-44-07FEB14

바이오디젤

바이오디젤 혼합 연료를 사용하여 가동할 경우 더 따뜻한 온도에서 왁스가 형성될 수 있습니다. 동절기 동안 바이오디젤 연료를 처리할 때 5°C(41°F)에서 John Deere Fuel-Protect 디젤 연료 컨디셔너(겨울용 첨가제) 또는 동급의 제품을 사용하십시오. B5 이하의 혼합 연료는 0°C(32°F) 이하의 온도에서 사용하십시오. -10°C(14°F) 이하의 온도에서는 겨울 등급 석유 디젤 연료만 사용하십시오.

Winterfronts(겨울용 차량 흡입구 덮개)

John Deere 엔진에 천, 마분지 또는 단단한 Winterfronts를 사용하는 것은 좋지 않습니다. 사용할 경우 엔진 냉각수, 오일, 차저 에어 온도가 너무 높아질 수 있습니다. 이렇게 되면 엔진 수명이 단축되고 출력은 떨어지며 연비는 나빠지게 됩니다. Winterfronts는 팬과 팬 드라이브 구성품에 비정상적인 응력을 가하여 조기 결함을 일으킬 수 있습니다.

Winterfronts를 사용할 경우 그릴 앞쪽을 전부 막아서는 안 됩니다. 그릴 중앙의 약 25% 영역은 항상 열어 두어야 합니다. 어떠한 경우에도 라디에이터 코어에 직접 에어 차단 장치를 설치해서는 안 됩니다.

라디에이터 셔터

온도 제어가 가능한 방열기 셔터 시스템이 장착된 경우, 냉각수가 93°C(200°F)에 도달할 때까지 셔터를 완전히 열어 흡기 매니폴드 과열을 방지하는 방식으로 시스템을 조절해야 합니다. 수동 제어 시스템은 권장하지 않습니다.

공냉식 후냉각을 사용할 경우 흡기 매니폴드의 공기 온도가 차저 에어 쿨러의 허용 가능한 최대 온도에 도달할 때까지 셔터를 완전히 개방해야 합니다.

DX,FUEL10-44-02MAR25

디젤 연료 보조 첨가제

디젤 연료는 여러 가지 이유로 성능 또는 기타 작동 문제의 원인이 될 수 있습니다. 몇 가지 원인으로는 윤활 부족, 침전물, 낮은 세탄가 및 연료 시스템에 침전물을 유발하는 다양한 특성을 들 수 있습니다. 자세한 내용은 본 운전자 매뉴얼의 다른 섹션을 참조하십시오.

엔진 성능과 안정성을 최적화하려면 본 운전자 매뉴얼의 다른 부분에 나와 있는 연료 품질, 보관, 취급에 대한 권장사항을 따르십시오.

엔진의 연료 시스템 성능과 안정성 유지를 위해 John Deere가 전 세계 시장에서 사용 가능한 연료 첨가제를

배기 가스정화용 요소수(DEF)

DEF(디젤 배기 유체) - SCR(Selective Catalytic Reduction) 장착 엔진에서 사용

엔진의 배출 가스 성능을 유지하기 위해 사용하고 사양에 따라 DEF 사용 및 보충은 필수적입니다.

DEF(배기가스 정화용 요소수)는 SCR(선택적 환원 촉매) 시스템 장착 엔진의 배기 시스템에 주입되는 고순도 액체입니다. SCR 시스템에서 오작동을 방지하려면 DEF의 순도를 유지하는 것이 중요합니다. DEF가 필요한 엔진은 ISO 22241-1에 따라 요소수 솔루션 32(AUS 32)의 요구사항을 충족하는 제품을 사용해야 합니다.

John Deere 디젤 배기 유체를 사용하는 것이 좋습니다. John Deere 대리점에 방문하시면 운전 요건에 맞는 다양한 크기의 패키지로 구성된 John Deere 디젤 배기 유체를 구입하실 수 있습니다.

John Deere 디젤 배기 유체를 사용할 수 없을 때는 API (미국 석유 협회) Diesel Exhaust Fluid Certification Program에서 승인했거나 AdBlue™ Diesel Exhaust Fluid Certification Program에서 승인한 DEF를 사용하십시오. 용기에 API 인증 기호 또는 AdBlue™ 표시가 있는지 확인합니다.



RG30211—UN—08MAR18

경우에 따라 DEF는 다음 이름 중 하나로 표시되어 있습니다.

- 요소
- Aqueous Urea Solution 32
- AUS 32
- AdBlue™
- NOx 환원제
- 촉매 용액

DX,DEF-44-13JAN18

DEF(디젤 배기 유체) 탱크 보충



TS1731—UN—23AUG13

주의: 눈에 닿지 않도록 주의합니다. 접촉했을 시에는, 즉시 최소 15분 동안 다량의 물로 눈을 씻습니다. 자세한 내용은 물질 안전 데이터 시트 (MSDS)를 참조하십시오.

DEF를 삼키지 마십시오. DEF를 섭취했을 시, 즉시 의사와 상담하십시오. 자세한 내용은 물질 안전 데이터 시트(MSDS)를 참조하십시오.

중요: 배기 가스정화용 요소수(DEF) 공급에 사용한 구성품을 행굴 때는 증류수만 사용하십시오. 수돗물은 배기 가스정화용 요소수(DEF)를 오염시킬 수 있습니다. 증류수를 사용할 수 없을 때는 깨끗한 수돗물로 행굴 다음 충분한 양의 배기 가스정화용 요소수(DEF)로 빈틈없이 행굽니다.

DEF를 흘렸거나 DEF가 저장 탱크 이외의 표면에 묻은 경우에는, 즉시 깨끗한 물로 표면을 세척합니다. DEF는 도색 및 미도색 금속 표면에 부식을 일으키며 일부 플라스틱 및 고무 부품에 변형을 유발할 수 있습니다.

DEF를 엔진 연료 탱크나 다른 유체 부품에 채운 경우에는 DEF가 시스템에서 제대로 분리되기 전까지 엔진을 작동하지 마십시오. John Deere 대리점 또는 기타 서비스 공급업체에 문의하여 시스템을 비우고 청소하십시오.

DEF 탱크를 보충할 때는 최대한 주의하십시오. 배기 가스정화용 요소수(DEF) 탱크 캡 영역에 이물질이 없는지 확인한 후에 캡을 분리하십시오. 매 사용 후 DEF 컨테이너를 밀봉하여 오염 및 증발을 방지하십시오.

DEF가 튀지 않도록 하고 DEF가 피부, 눈 또는 입에 닿지 않도록 하십시오.

DEF는 취급이 까다롭지 않으나 강철, 쇠, 아연, 니켈, 구리, 알루미늄, 마그네슘과 같은 물질을 부식시킬 수 있습니다. 적합한 용기를 사용하여 DEF를 운반하고 보관하십시오. 폴리에틸렌, 폴리프로필렌 또는 스테인리스강으로 만든 용기를 사용하는 것이 좋습니다.

피부에 장기간 접촉하지 마십시오. 실수로 접촉했을 때는 즉시 비누와 물로 피부를 씻으십시오.

DEF를 오염 및 먼지가 없는 상태로 보관하거나 제공하십시오. 용기나 깔때기를 세척하고 식염수로 완전히 행구어 오염을 방지합니다.

디젤 연료 또는 냉각수 등 허가되지 않은 유체를 DEF 탱크에 넣은 경우, 탱크를 비우고 증류수로 행굴 후 새 DEF나 양호한 DEF로 다시 채우십시오. "DEF(디젤 배기 유체) 테스트"를 참조하십시오.

DEF 탱크에 물을 첨가한 경우에는 탱크를 청소해야 합니다. 이 설명서의 "DEF 탱크 청소"를 참조하십시오. 탱크를 다시 채운 후, DEF 농도를 확인합니다. "DEF (디젤 배기 유체) 테스트"를 참조하십시오.

운전자는 항상 적절한 DEF 레벨을 유지해야 합니다. DEF 레벨을 매일 확인하고 필요에 따라 탱크를 보충합니다. 채움 포트는 다음 DEF 기호와 함께 파란색의 색상 캡으로 식별됩니다.

DX,DEF,REFILL-44-01MAR25

AdBlue는 VDA(독일자동차산업협회)의 상표입니다.

DEF(디젤 배기 유체) 보관

⚠ 주의: 눈에 닿지 않도록 주의합니다. 접촉했을 시에는, 즉시 최소 15분 동안 다량의 물로 눈을 씻습니다. 자세한 내용은 물질 안전 데이터 시트(MSDS)를 참조하십시오.

DEF를 삼키지 마십시오. DEF를 섭취했을 시, 즉시 의사와 상담하십시오. 자세한 내용은 물질 안전 데이터 시트(MSDS)를 참조하십시오.

중요: 후처리 시스템 구성품을 임의로 변경하거나 제거하는 것은 불법입니다. 필수 사양을 충족하지 않는 DEF를 사용하거나 DEF 없이 엔진을 작동하지 마십시오.

농업용 요소를 물과 혼합하여 DEF를 만들지 마십시오. 농업용 요소는 필요한 사양을 충족하지 않으므로 후처리 시스템을 손상할 수 있습니다.

결빙 방지를 위해 화학약품이나 첨가제를 DEF에 추가하지 마십시오. DEF에 추가된 화학약품이나 첨가제가 후처리 시스템을 손상할 수 있습니다.

DEF 이외의 물이나 다른 유체를 추가하지 마십시오. 변경된 DEF를 넣고 작동하거나 승인되지 않은 DEF를 사용하면 후처리 시스템이 손상될 수 있습니다.

아래에 제공된 보관 정보는 참조용으로 지침으로만 사용할 수 있습니다.

DEF는 상온에서 보관하는 것이 좋습니다. DEF는 -11°C (12°F)에서 동결됩니다. 30°C(86°F)를 초과하는 온도에 노출되면 시간이 지남에 따라 DEF의 품질이 저하될 수 있습니다. 직사광선에 DEF를 보관하지 마십시오.

사용 후에 전용 DEF 보관 용기를 밀폐해야 증발 및 오염을 방지할 수 있습니다. DEF 운송 및 보관 시에는 폴리에틸렌, 폴리프로필렌 또는 스테인리스강으로 만든 용기를 사용하는 것이 좋습니다.

이상적인 DEF 보관 조건은 다음과 같습니다.

- -5°C~30°C(23°F~86°F) 온도에서 보관
- 밀폐된 전용 용기에 보관하여 오염 및 증발 방지

이러한 조건에서는 DEF를 18개월 이상 사용할 수 있습니다. 고온에서 DEF를 보관하면 수명이 감소할 수 있습니다. 30°C(86°F)에서 5°C(9°F)만큼 초과될 때마다 약 6개월 감소합니다.

DEF 보관 기간 및 조건을 모를 때는 DEF를 점검하십시오. "DEF(디젤 배기 유체) 테스트"를 참조하십시오.

DEF 탱크에서 장기 보관(12개월 이상)하는 것은 좋지 않습니다. 장기 보관이 필요한 경우 엔진을 작동하기 전에 DEF를 점검합니다. "DEF(디젤 배기 유체) 테스트"를 참조하십시오.

12개월 이상 사용할 수 있는 분량의 DEF를 구입하는 것이 좋습니다.

DX,DEF,STORE-44-15JUL20

배기가스 정화용 요소수(DEF) 테스트

중요: 정확한 농도로 DEF를 사용하는 것은 엔진 및 사후 처리 시스템 성능에 중요합니다. 확장된 보관 및 기타 조건은 DEF 농도를 안 좋은 방향으로 변경할 수 있습니다.

DEF 품질이 의심되는 경우, DEF 탱크에서 샘플을 꺼내거나 깨끗한 용기에 탱크를 샘플을 보관할 수 있습니다. DEF는 열은 암모니아 냄새가 나고 매우 투명해야 합니다. DEF가 탁하거나, 색상이 있거나, 심한 암모니아 냄새가 나는 경우에는, 사양 범위를 벗어났을 수 있습니다. 이러한 상태의 DEF는 사용해서는 안 됩니다. 탱크를 배출하고, 증류수로 세척하고 신규 또는 양호한 DEF으로 재충전하십시오. 탱크를 다시 채운 후, DEF 농도를 확인합니다.

DEF가 육안 및 냄새 테스트를 통과하는 경우, DEF 농도를 DEF를 측정할 수 있도록 교정된 손으로 들 수 있는 굴절계로 확인합니다.

DEF 농도는 엔진이 장기간 장시간 보관되었거나, 엔진이나 포장된 DEF 유체가 물로 오염되었다는 의심이 있는 경우 점검해야 합니다.

SERVICEGARD 특수 공구 프로그램을 통해 John Deere 에서 다음 두 가지 공구를 사용할 수 있습니다.

- JDG11594 디지털 DEF 굴절계 - 농도 측정값을 쉽게 확인할 수 있는 디지털 도구
- JDG11684 DEF 굴절계 - 아날로그 판독값을 제공하는 저렴한 대체 도구

측정값을 얻기 위해 공구에 포함된 지침을 따르십시오.

올바른 DEF 농도는 31.8 ~33.2% 요소입니다. DEF 농도가 사양 범위 내에 있지 않으면, 탱크를 비우고, 증류수로 행군 다음, 신규 또는 양호한 DEF를 채우십시오. 포장된 DEF가 사양 범위 내에 있지 않으면, DEF 패키지를 폐기하고 신규 또는 양호한 DEF로 교체하십시오.

DX,DEF,TEST-44-01MAR25

DEF(디젤 배기 유체) 폐기

소량의 DEF는 유출되어도 문제가 생기는 경우가 거의 없으나, 양이 많을 경우 오염이 발생합니다. 많은 양이 유출된 경우에는 현지 환경 기관에 정화 지원을 요청하십시오.

DEF의 양이 사양을 초과하는 경우 DEF 공급업체에 폐기 방법을 문의하십시오. DEF를 지면에 버리거나 폐수 처리 시설로 보내지 마십시오.

DX,DEF,DISPOSE-44-13JUN13

엔진 오일 - 파이널 티어 4(FT4) 엔진 전용

디젤 엔진 시운전 오일

새 엔진에는 출고 시 John Deere Break-In Plus™ 엔진 오일이 채워져 있습니다. 시운전 기간 동안 명시된 오일 레벨을 유지하기 위해 필요한 경우 John Deere Break-In Plus™ 엔진 오일을 추가하십시오.

시운전 동안 엔진 구성품이 제대로 안착될 수 있도록, 다양한 조건, 특히 최소한의 공회전으로 무거운 하중에서 엔진을 가동합니다.

새 엔진 또는 재생 엔진의 초기 작동 중에는 최소 100 시간~최대 500시간 사이에 오일과 필터를 교체해야 합니다.

엔진 분해검사 후에는 엔진에 John Deere Break-In Plus™ 엔진 오일을 보충합니다.

John Deere Break-In Plus™ 엔진 오일을 구할 수 없을 경우 다음 조건 중 하나를 충족하는 SAE 10W-30 점도 등급의 디젤 엔진 오일을 사용하십시오.

- API 정비 카테고리 CK-4
- API 정비 카테고리 CJ-4
- 유럽 자동차협회(ACEA) 오일 등급 E9
- 유럽 자동차협회(ACEA) 오일 등급 E6

이러한 오일 중 하나를 사용하여 새로운 엔진이나 교체된 엔진을 처음 작동하는 경우에는 최소 100 시간부터 최대 250시간 간격으로 오일과 필터를 교환하십시오.

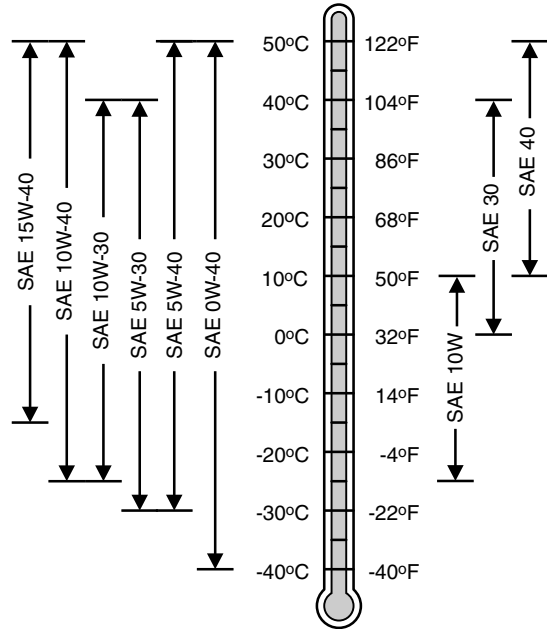
중요: 엔진을 새로 장착하거나 재장착한 후 처음 시운전하는 동안에는 다른 엔진 오일을 사용하지 마십시오.

John Deere Break-In Plus™ 엔진 오일은 모든 배출 인증 레벨에서 모든 John Deere 디젤 엔진에 사용할 수 있습니다.

시운전 기간 후에는 이 설명서에서 권장되는 John Deere Plus™ II 또는 기타 디젤 엔진 오일을 사용하십시오.

ou1xa64,ALL,LX,ENOIL,BREAKIN-44-13FEB23

디젤 엔진 오일 - 인터림 티어 4, 파이널 티어 4, 스테이지 IIIB, 스테이지 IV 및 스테이지 V



TS1743—UN—25APR19

대기 온도 범위에 적합한 오일 점도

오일 표준 및 교환 주기를 준수하지 않을 경우, 심각한 엔진 손상이 발생할 수 있으며 보증을 받지 못할 수도 있습니다. 배출가스 보증을 포함한 보증은 John Deere 오일, 부품 또는 서비스의 사용을 조건으로 하지 않습니다.

오일 교환 주기 동안에는 예상되는 대기 온도 범위에 맞는 오일 점도를 사용합니다.

John Deere Plus-50™ II는 권장 엔진 오일입니다.

John Deere Plus-50™ II 엔진 오일 사용 시 정비 주기가 연장될 수도 있습니다. 자세한 내용은 엔진 오일 배출 주기 표를 참조하고 John Deere 대리점에 문의하십시오.

John Deere Plus-50™ II 엔진 오일을 사용할 수 없는 경우, 다음 조건 중 하나 이상을 충족하는 엔진 오일을 사용할 수 있습니다.

- API 정비 카테고리 CK-4
- 미국 석유협회(API) 정비 카테고리 CJ-4
- 유럽 자동차협회(ACEA) 오일 등급 E9
- 유럽 자동차협회(ACEA) 오일 등급 E6

황산화물 1.0%, 인 0.12% 또는 황 0.4% 이상을 함유한 엔진 오일은 사용하지 마십시오.

다중 점도 디젤 엔진 오일을 사용하는 것이 좋습니다.

디젤 연료 품질과 연료 황 함유물은 엔진 가동 지역의 기존 배출가스 규정을 모두 준수해야 합니다.

Plus-50은 Deere & Company의 상표입니다.

중요: 최대 황 함유량이 15mg/kg(15ppm)인 초저유황 디젤(ULSD) 연료만 사용하십시오.

DX, ENOIL 14-44-23APR19

엔진 오일 및 필터 서비스 주기

오일 표준 및 교환 주기를 준수하지 않을 경우, 심각한 엔진 손상이 발생할 수 있으며 보증을 받지 못할 수도 있습니다. 배출가스 보증을 포함한 보증은 John Deere 오일, 부품 또는 서비스의 사용을 조건으로 하지 않습니다.

권장 오일 및 필터 정비 주기는 오일 팬 용량, 사용 엔진 오일 및 필터 유형 및 디젤 연료의 황 함유량을 조합한 결과를 기반으로 합니다. 또한 실제 서비스 주기는 작동 및 유지관리 방법에 따라 다릅니다.

승인된 오일 유형 이 섹션의 디젤 엔진 시운전 오일 및 디젤 엔진 오일을 참조하십시오.

오일의 상태를 평가하고 오일 및 필터 서비스 주기를 적절하게 선택하기 위해 오일 분석을 사용합니다. 엔진 오일 분석에 관한 자세한 내용은 John Deere 대리점 또는 기타 서비스 제공자에게 문의하십시오.

작동 시간이 권장 서비스 주기보다 짧더라도 오일 및 오일 필터는 최소 12개월마다 교환합니다.

디젤 연료 황 함유량은 엔진 오일 및 필터 정비 주기에 영향을 줍니다. 연료의 황 함유량이 높을수록 오일 및 필터 서비스 주기가 짧아집니다.

관련 디젤 연료 황 함량에 따른 정기 서비스 주기는 섹션 210A~210D의 **엔진 오일 및 엔진 오일 필터 서비스 주기**를 참조하십시오.

높은 곳에서 엔진을 작동시킬 경우 오일 변경 주기가 짧아집니다. 추가 정보는 높은 고도에서 엔진 작동 시 디젤 엔진 오일 서비스 주기를 참조하십시오.

중요: 엔진 손상을 방지하려면 엔진 오일 및 필터 유지보수 간격을 단축시키는 요인을 참조하십시오. 섹션 210A~210D의 엔진 오일 및 엔진 오일 필터 서비스 주기를 참조하십시오.

oulxa64, ALL, LX, ENOIL-44-16JUL25

높은 고도에서 작동하는 디젤 엔진 오일의 정비 주기

오일 제어 및 혹시 일어날 수 있는 엔진 손상을 방지하기 위해, **1675m** 이상 고도에서 엔진을 작동할 때는 원 권장값의 50%로 오일 교체 및 정비 주기를 줄이십시오.

오일 분석을 하면 정비 주기가 길어질 수 있습니다.

승인된 오일 유형만 사용하십시오.

원 시간 사례	높은 고도에서의 해당 시간
175	85
200	100
250	125
275	135
300	150
350	175
375	185
400	200
500	250

DX, ENOIL, SERV, HIALT-44-11NOV14

원 시간 사례	높은 고도에서의 해당 시간
125	60
150	75

엔진 냉각수

디젤 엔진 냉각수(습식 슬리브 실린더 라이너 장착 엔진)

냉각수 표준 및 교환 주기를 준수하지 않을 경우, 심각한 엔진 손상이 발생할 수 있으며 보증을 받지 못할 수도 있습니다. 배출가스 보증을 포함한 보증은 John Deere 냉각수, 부품 또는 서비스의 사용을 조건으로 하지 않습니다.

권장 냉각수

다음의 사전 혼합 엔진 냉각수를 사용하는 것이 좋습니다.

- John Deere COOL-GARD™ II
- John Deere COOL-GARD II PG

COOL-GARD II 사전 혼합 냉각수는 다음 표에 표시된 것처럼 서로 다른 동결 방지 한도를 사용하여 몇 가지 농도로 사용 가능합니다.

COOL-GARD II Pre-Mix	동결 방지의 한계
COOL-GARD II 20/80	-9°C(16°F)
COOL-GARD II 30/70	-16°C(3°F)
COOL-GARD II 50/50	-37°C(-34°F)
COOL-GARD II 55/45	-45°C(-49°F)
COOL-GARD II PG 60/40	-49°C(-56°F)
COOL-GARD II 60/40	-52°C(-62°F)

COOL-GARD II 사전 혼합 제품의 사용 가능 여부는 국가에 따라 다릅니다.

비독성 냉각수 첨가제가 필요한 경우 COOL-GARD II PG를 사용하십시오.

추가 권장 냉각수

다음 엔진 냉각수를 사용하는 것도 좋습니다.

- 수질이 높은 물과 40~60%의 농도로 혼합한 John Deere COOL-GARD II 농축액

중요: 냉각수 농축액을 물과 혼합 시, 냉각수 농도가 40% 미만이거나 60%를 초과하지 않도록 하십시오. 40% 미만일 경우 부식 보호용 첨가물이 부족합니다. 60%를 초과할 경우 냉각수 응고와 냉각 시스템 문제를 초래할 수 있습니다.

기타 냉각수

다른 에틸렌글리콜 또는 프로필렌 글리콜 기반 냉각수는 다음 사양을 만족할 경우 사용할 수 있습니다.

- ASTM D6210 요건을 충족하는 사전 혼합 냉각수
- 2-에틸헥사노익산(2-EHA)이 함유되지 않은 첨가제 패키지를 사용하여 제조됨
- 수질이 좋은 물과 40%~60%의 농도로 혼합한 ASTM D6210 요건을 충족하는 냉각수 농축액

이러한 사양 중 하나를 만족하는 냉각수를 구할 수 없을

경우, 최소한 다음의 화학적 및 물리적 특성을 가진 냉각수 농축액 또는 사전 혼합 냉각수를 사용하십시오.

- John Deere 침식 테스트 방법 또는 60% 이상 하중 용량에서 수행된 차량 연구에 따른 실린더 라이너 침식 방지 기능 제공
- 아질산염이 함유되지 않은 첨가제 패키지를 사용하여 제조됨
- 2-에틸헥사노익산(2-EHA)이 함유되지 않은 첨가제 패키지를 사용하여 제조됨
- 냉각 시스템 금속(주철, 알루미늄 합금, 황동 등 구리 합금)의 부식 방지

수질

수질은 냉각 시스템의 성능에 중요한 영향을 미칩니다. 에틸렌 글리콜과 프로필렌 글리콜 기반의 엔진 냉각수 혼합에 증류수, 탈이온수 또는 탈염수 사용을 권장합니다.

냉각수 교환 주기

지정된 간격으로 냉각 시스템을 세척하고 새로운 냉각수를 보충하십시오. 이 간격은 사용하는 냉각수에 따라 다릅니다.

COOL-GARD II 또는 COOL-GARD II PG를 사용할 경우, 배출 주기는 6년 또는 운전 시간 6000시간입니다.

COOL-GARD II 또는 COOL-GARD II PG 이외의 냉각수를 사용하는 경우, 매 2년 또는 운전 2000 시간으로 교환주기가 짧아집니다.¹

중요: 쉘링 첨가제가 포함된 부동액이나 냉각 장치 쉘링 첨가제는 사용하지 마십시오.

에틸렌글리콜과 프로필렌글리콜 기반의 냉각수를 혼합하지 마십시오.

아질산염을 함유한 냉각수를 사용하지 마십시오.

DX,COOL3-44-25AUG20

온난한 기후에서 작동

John Deere 엔진은 권장된 엔진 냉각수를 사용하여 구동하도록 설계되었습니다.

결빙 방지가 필요하지 않은 지역에서 운행하더라도 항상 권장되는 엔진 냉각수를 사용하십시오.

중요: 물은 **비상 상황에서만** 냉각수로 사용할 수 있습니다.

냉각수 컨디셔너를 첨가하더라도 물을 냉각수로 사용할 경우에는 기포, 고온 표면 알루미늄 및 철 부식, 늘어남, 공동 현상이 발생합니다.

¹ 냉각수 분석을 통해 "냉각수"의 정비 주기를 Cool-Gard II 냉각수의 주기를 초과하지 않는 범위에서 최대 기간으로 연장할 수 있습니다. 냉각수 분석이란 분석 데이터가 사용 가능한 Cool-Gard II 냉각수 수명의 끝을 가리키거나 최대 정비 주기에 도달할 때까지 일반 정비 주기를 넘어 1000시간 간격으로 냉각수 샘플을 연속적으로 채취하는 것을 말합니다.

COOL-GARD는 Deere & Company의 상표입니다.

냉각 장치를 가능한 한 신속히 배출하고 권장 엔진 냉각수로 다시 채우십시오.

DX.COOL6-44-15MAY13

냉각수 농축액과 혼합을 위한 수질

엔진 냉각수는 3가지 화학 성분이 결합되어 있습니다: 에틸렌 글리콜(EG) 또는 프로필렌 글리콜(PG) 부동액, 냉각수 억제 첨가제, 수질이 높은 물.

수질은 냉각 시스템의 성능에 중요한 영향을 미칩니다. 에틸렌 글리콜과 프로필렌 글리콜 기반의 엔진 냉각수 혼합에 증류수, 탈이온수 또는 탈염수 사용을 권장합니다.

냉각 시스템에 사용하는 모든 수질은 다음의 최소 기준을 충족해야 합니다.

염화물	<40mg/L
황산염	<100mg/L
총 고형물	<340mg/L
총용존 고형물	<170mg/L
pH	5.5—9.0

중요: 병에 담긴 식수는 보통 총용존 고형물의 농도가 더 높으므로 사용하지 마십시오.

동결 방지

엔진 냉각수 내 글리콜과 물의 상대 농도가 동결 방지 한계를 결정합니다.

에틸렌 글리콜	동결 방지의 한계
40%	-24°C(-12°F)
50%	-37°C(-34°F)
60%	-52°C(-62°F)
프로필렌 글리콜	동결 방지 한계
40%	-21°C(-6°F)
50%	-33°C(-27°F)
60%	-49°C(-56°F)

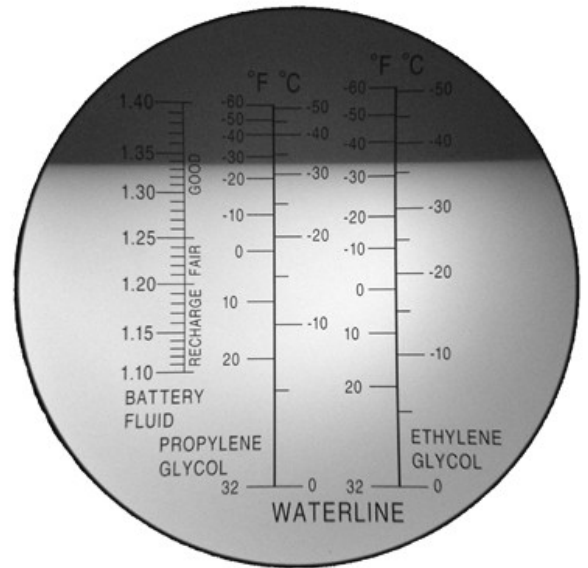
에틸렌 글리콜이 60% 이상 또는 프로필렌 글리콜이 60% 이상 함유된 냉각수-물 혼합액을 사용하지 마십시오.

DX.COOL19-44-13JAN18

냉각수 동결점 테스트



SERVICEGARD™ 부품 번호 75240 TS1732—UN—04SEP13



TS1733—UN—04SEP13
굴절계 창 위에 떨어뜨린 50/50 냉각수 한 방울의 이미지

휴대용 소형 냉각수 굴절계의 사용은 냉각수의 동결점을 확인하는 가장 빠르고 손쉬우며 정확한 방법입니다. 이 방법은 빈약한 결과를 가져오는 테스트 스트립이나 부자식 액체 비중계(Hydrometer) 보다 더 정확합니다.

냉각수 굴절계는 SERVICEGARD™ 툴 프로그램에서 John Deere 판매 대리점을 통해 주문하실 수 있습니다. 부품 번호 75240은 현장에서 정확한 동결점 규정을 위한 경제적인 솔루션을 제공합니다.

공구 사용법:

1. 냉각 장치를 주위 온도에 맞게 식히십시오.
2. 냉각수가 보이도록 라디에이터 캡을 엽니다.
3. 동봉된 드로퍼로 소량의 냉각수 샘플을 수집합니다.
4. 굴절계의 뚜껑을 열고 창에 냉각수 한 방울을 떨어뜨린 후 뚜껑을 닫습니다.

SERVICEGARD는 Deere & Company의 상표입니다.

5. 접안 렌즈를 통해 관찰하며 필요에 따라 초점을 맞춥니다.
6. 테스트하는 냉각수의 유형(에틸렌글리콜 냉각수 또는 프로필렌글리콜)에 대해 열거된 동결점을 기록합니다.

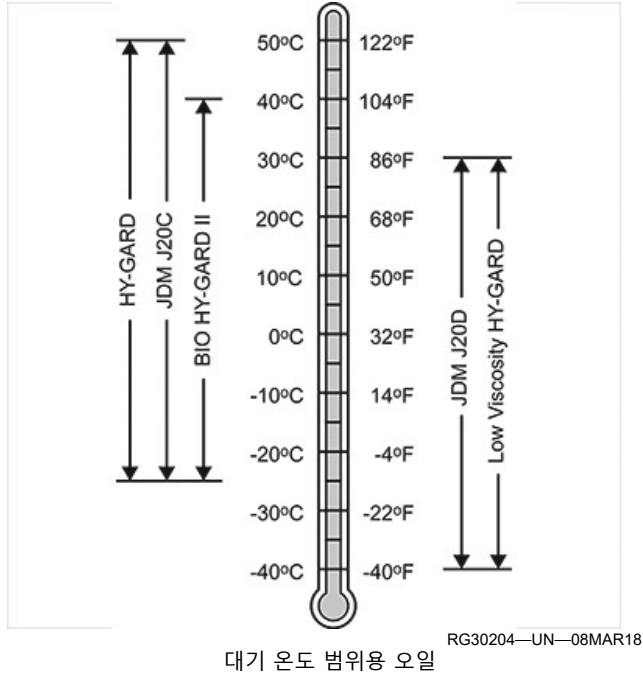
DX,COOL,TEST-44-13JUN13

기타 윤활유

변속기 및 유압 오일

아래에 명시된 오일은 다음에 사용됩니다.

- 유압 시스템
- 모든 변속기
- 프론트 PTO



오일 교체 주기 동안에는 예상되는 대기 온도 범위에 적합한 점도의 오일을 사용합니다.

사용 권장 오일은 다음과 같습니다.

- John Deere Hy-Gard™
- John Deere 저점도 Hy-Gard™

다음 조건 중 하나 이상을 충족하는 경우 다른 오일도 사용할 수 있습니다.

- John Deere 표준 JDM J20C
- John Deere 표준 JDM J20D

생분해 오일이 필요한 경우에는 John Deere Bio Hy-Gard™ II 오일을 사용하십시오.¹

중요: IVT™ 장착 트랙터에 해당:

John Deere Hy-Gard™ 또는 John Deere BIO Hy-Gard™ II만 사용할 수 있습니다.

Hy-Gard는 Deere & Company의 상표입니다.
Bio Hy-Gard는 Deere & Company의 상표입니다.

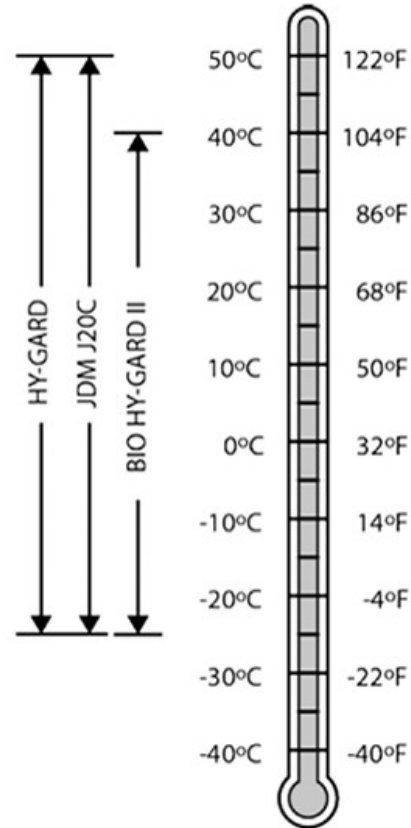
¹ Bio Hy-Gard II는 CEC-L-33-T-82 테스트 방법에 따른 21일 이내의 최소 생분해성 80% 이상을 충족합니다. Bio Hy-Gard II를 석유와 혼합해서는 안 됩니다. 그렇게 하면 생분해성이 감소되고 오일을 적절하게 재활용할 수 없기 때문입니다.

Hy-Gard Low Viscosity를 사용하지 마십시오.
John Deere 사양 JDM J20D를 충족하는 오일을 사용하지 마십시오.

중요: 프론트 PTO에는 효율성을 향상시키는 John Deere BIO Hy-Gard™ II가 권장됩니다!

LX25458,0000ADB,DX,ANTI-44-29JUN25

전륜 구동 액슬용 오일



오일 교환 주기 동안에는 예상되는 대기 온도 범위에 맞는 점도의 오일을 사용하십시오.

오일 적합성에 대한 개요		
오일 타입	브레이크 디스크가 적용되지 않은 차축	브레이크 디스크가 적용된 차축
John Deere Hy-Gard™	예	예
John Deere 저점도 Hy-Gard™	안 함	안 함
Bio Hy-Gard™ II 오일	예	안 함
사양에 적합한 오일류		
John Deere 표준 JDM J20C	예	예

John Deere 표준 JDM J20D	안 함	안 함
------------------------	-----	-----

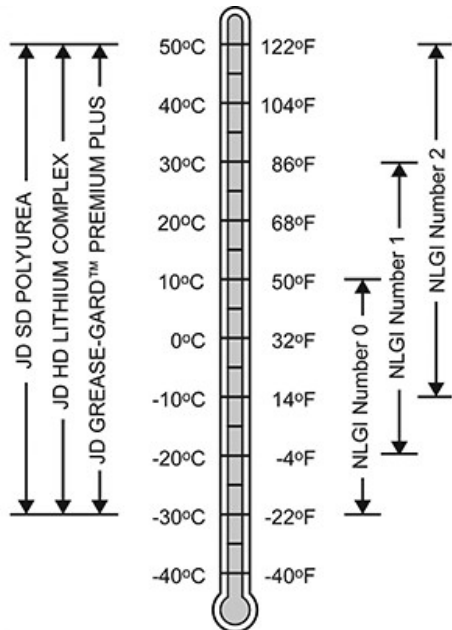
Hy-Gard는 Deere & Company의 상표입니다
Bio Hy-Gard는 Deere & Company의 상표입니다

중요: 부적절한 오일을 사용하면 오작동과 손상이 발생할 수 있습니다.

LX25458,0000ADC,LX,OILFA-44-09OCT20

다목적 극압(EP) 그리스

중요: 자동 윤활 시스템의 경우 주변 공기 온도를 고려해야 합니다.



RG30199—UN—08MAR18

대기 온도 범위에 적합한 그리스

정비 주기 동안 NLGI 점도 번호 및 예상 대기 온도 범위에 따라 그리스를 사용하십시오.

John Deere SD 폴리우레아 그리스를 사용하는 것이 좋습니다.

또한 다음 그리스를 권장합니다.

- John Deere HD 리튬 복합 그리스
- John Deere Grease-Gard™ Premium Plus

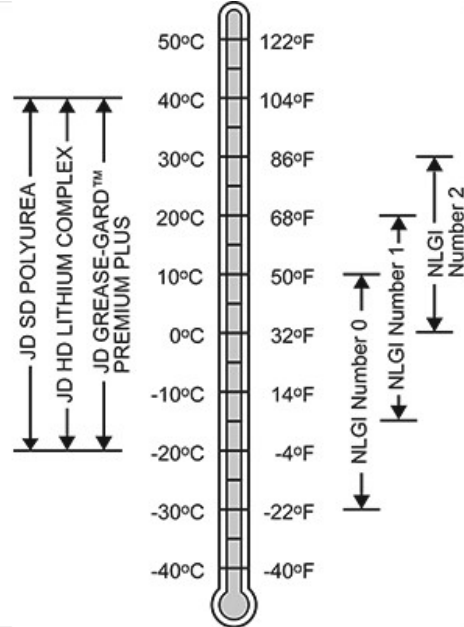
다음 요건을 충족하는 경우, 다른 그리스를 사용할 수 있습니다.

- NLGI 성능 분류 GC-LB
- ISO-L-X-BDHB 2 또는 DIN KP 2 N-10 리튬 복합제, 비합성 기유(40°C에서 100 ~ 220mm²/s)

중요: 그리스에 포함된 증주제, 기유 및 첨가제의 일부 유형은 다른 제품과 호환되지 않습니다. 그리스를 혼합하지 마십시오. 다른 종류의 그리스를 혼합하기 전에 그리스 공급업체에 문의하십시오.

DX,GREA1-44-13JAN18

자동 윤활 시스템용 그리스



RG30202—UN—08MAR18

대기 온도 범위에 적합한 그리스

정비 주기 동안 NLGI 점도 번호 및 예상 대기 온도 범위에 따라 그리스를 사용하십시오.

John Deere SD 폴리우레아 그리스를 사용하는 것이 좋습니다.

또한 다음 그리스를 권장합니다.

- John Deere HD 리튬 복합 그리스
- John Deere Grease-Gard™ Premium Plus

다음 요건을 충족하는 경우, 다른 그리스를 사용할 수 있습니다.

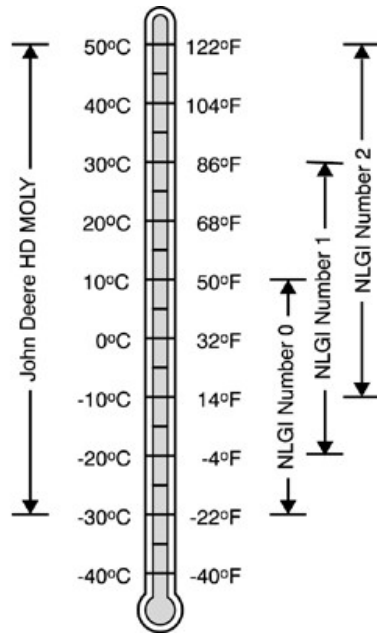
- NLGI 성능 분류 GC-LB
- ISO-L-X-BDHB 2(ISO 6743-9에 따라) 또는 DIN KP 2 N-20(DIN 51825에 따라) 리튬 복합제, 비합성 기유(100 ~ 220mm²/s, 40°C)

중요: 그리스에 포함된 증주제, 기유 및 첨가제의 일부 유형은 다른 제품과 호환되지 않습니다. 그리스를 혼합하지 마십시오. 다른 종류의 그리스를 혼합하기 전에 그리스 공급업체에 문의하십시오.

DX,GREA2-44-13JAN18

Grease-Gard는 Deere&Company의 상표입니다

그리스



TS1674—UN—31OCT03

서비스 주기 동안 NLGI 점도 번호 및 예상 대기 온도 범위에 따라 그리스를 사용합니다.

John Deere HD 몰리 그리스를 권장합니다.

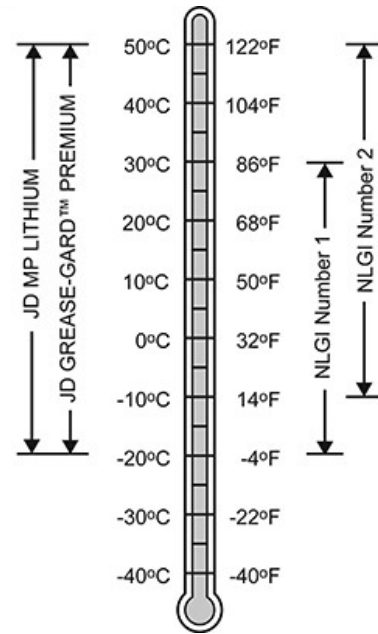
다음 요건을 충족하는 경우, 다른 그리스를 사용할 수 있습니다.

- 이황화 몰리브덴 3 ~ 5% 함유 NLGI 성능 분류 GC-LB

중요: 이러한 유형의 그리스 증주제는 다른 제품과 호환되지 않습니다. 다른 종류의 그리스를 혼합하기 전에 그리스 공급업체에 문의하십시오.

DX, GRE44-44-29JUN25

다목적 그리스



RG30200—UN—08MAR18

대기 온도 범위에 적합한 그리스

중요: 자동 윤활 시스템의 경우 주변 공기 온도를 고려해야 합니다.

정비 주기 동안 NLGI 점도 번호 및 예상 대기 온도 범위에 따라 그리스를 사용하십시오.

다음 그리스를 권장합니다.

- John Deere MP 리튬 그리스
- John Deere Grease-Gard™ Premium

또한 다음 그리스를 권장합니다.

- John Deere HD 리튬 복합 그리스
- John Deere Grease-Gard™ Premium Plus
- John Deere SD 폴리우레아 그리스

다음 요건을 충족하는 경우, 다른 그리스를 사용할 수 있습니다.

- NLGI 성능 분류 GC-LB
- ISO-L-X-BCEB 2 또는 DIN K 2 K-10 리튬, 비합성 기유(40°C에서 100 ~ 220mm²/s)

중요: 그리스에 포함된 증주제, 기유 및 첨가제의 일부 유형은 다른 제품과 호환되지 않습니다. 그리스를 혼합하지 마십시오. 다른 종류의 그리스를 혼합하기 전에 그리스 공급업체에 문의하십시오.

DX, GRE44-44-13JAN18

Grease-Gard는 Deere&Company의 상표입니다

윤활제 혼합

일반적으로 말해서, 서로 다른 브랜드 또는 유형의 오일을 혼합하지 마십시오. 오일 제조업체는 특정 사양 및 성능 권장사항을 충족하기 위해 오일에 첨가제를 혼합합니다.

다른 오일을 혼합하면 이러한 첨가제가 적절하게 기능하는 데에 방해가 되고 윤활제 성능이 저하될 수 있습니다.

DX,LUBMIX-44-18MAR96

윤활제 보관

깨끗한 윤활제를 사용할 경우에만 최고의 효율로 장치를 가동할 수 있습니다.

모든 윤활제를 취급할 때 깨끗한 용기를 사용하십시오.

윤활제와 용기를 먼지, 습기, 기타 오염 물질이 없는 구역에 보관하십시오. 용기를 한쪽 편에 보관하여 물과 먼지가 축적되는 것을 방지하십시오.

모든 용기에 내용물을 식별할 수 있도록 적절히 표시했는지 확인하십시오.

이전의 모든 용기와 용기에 포함되었을 수 있는 잔여 윤활제는 적절히 폐기하십시오.

DX,LUBST-44-11APR11

서비스 - 일반 정보

안전 유지관리 및 청소



TS249—UN—23AUG88

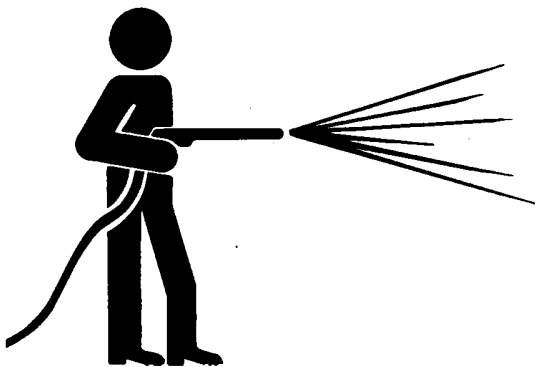
⚠ 주의: 접근이 어려운 위치에서 정비 작업을 수행하려면, 반드시 비계, 단, 또는 안전 사다리를 사용해야 합니다.

루프 전등 조정, 냉각 시스템 유지보수 작업과 같이 접근 불가능한 구역에서 청소 및 유지보수 작업을 할 때, 우측 도어가 없는 트랙터의 우측 외부 미러를 조정할 때, 기타 유사한 작업을 할 때에는 특별한 주의를 기울여야 합니다.

⚠ 주의: 이런 용도로 만들어진 것이 아닌 트랙터 구성품에 올라가서 이 작업을 수행하는 것은 절대 금물입니다. 트랙터 구성품에 물기가 있거나, 더럽거나, 얼어있는 경우 특히 치명적인 낙하 위험이 있습니다.

210,02,ALL,LX25458,0000AE4-44-20DEC23

고압 와서 사용



T6642EJ—UN—18OCT88

중요: 고압 세척기는 효율적인 트랙터 청소 수단입니다. 트랙터가 손상되지 않도록 하려면 썰링 표면, 썰링 및 스티커 청소 시 1m(39in) 이상 가까이 가지 않고 45~90° 각도로 분사하십시오. 최대 압력은 12000kPa(120bar, 1740psi)를 초과해서는 안 됩니다.

어떠한 경우라도 구성품(예: 엔진)이 뜨거운 상태일 때 찬물을 분사하거나 세척해서는 안 됩니다. 회전식 노즐 또는 50°C(122°F) 이상 온도의 물을 사용하지 말고 썰링 부분을 겨냥하지 마십시오. 한 곳에 집중적으로 물을 분사하지 마십시오. 냉각 장치, 베어링 및 전자/전기 장치를 고압 세척기로 청소해서는 안 됩니다. 고압 세척기 사용 설명서 및 부착 장치의 사용 설명서 지침을 준수합니다.

210,03,ALL,LX25458,0000AE5-44-20DEC23

서비스 주기 준수

중요: 권장 정비 주기는 평균적인 조건을 기준으로 합니다. 열악한 조건에서 장비를 운행할 때는 더 자주 정비하십시오.

시운전 중에 다음 정비 작업을 실시해야 합니다.

- 섹션 210A, 210B 또는 210C의 매일 또는 10시간마다 정비를 참조하십시오.
- 최초 4, 8, 100 작동 시간 동안에는 모든 휠 볼트 및 휠 너트의 토크를 반복해서 점검하십시오. 섹션 220C에서 다음을 참조하십시오.
 - 휠 볼트 조이기
 - 휠 중량 조이기
- 100 운전 시간 후 정비 - 섹션 210A, 210B 또는 210C를 참조하십시오.

중요: 엔진을 재장착한 후 시운전 기간 동안 John Deere Break-In Plus™ 엔진 오일을 사용하는 경우, 운전 100시간 후에 오일 및 필터를 교환하십시오.

사양에 부합되는 엔진 오일(예: John Deere Plus-50™ II)을 사용하십시오. 섹션 200C의 해당 사양을 참조하십시오.

섹션 210A, 210B 또는 210C 및 문서에 명시된 시간대별로 모든 정비를 수행하십시오.

210,04,ALL,LX25458,0000AE6-44-20DEC23

유지보수 주기

⚠ 주의: 엔진 구동 중에는 트랙터를 정비하지 마십시오.

윤활 및 유지보수 주기는 트랙터 시간계에 명시된 실제 작동 시간에 따라 이행합니다. 시간계는 엔진이 구동될 때마다 작동되며 엔진의 작동 시간을 누적하여 표시합니다.

유지 보수가 예정된 경우, 엔진이 시작될 때 음향 신호가 켜집니다(5회 연속 엔진 시동 동안). 이 경고음은 정비할 시간이 되었음을 알리는 신호입니다.

엔진 유형 및 배기 시스템에 따라 다음 서비스 주기가 가능합니다.

엔진 유형 및 배기 시스템

4기통 엔진:

- 파이널 티어 4(FT4).....
- 티어 3
- 티어 2

6기통 엔진:

- 파이널 티어 4(FT4).....
- 티어 3
- 티어 3 (6210M)
- 티어 2

서비스 주기

- 모두
500시간
500시간
500시간

트랙터 시간계의 정비 시기가 도래했는지 항상 확인하십시오.

윤활 및 정기 점검 주기는 정상 운행 조건을 기준으로 한 것입니다. 가혹한 조건에서 운행한 경우에는 이 주기를 단축해야 합니다.

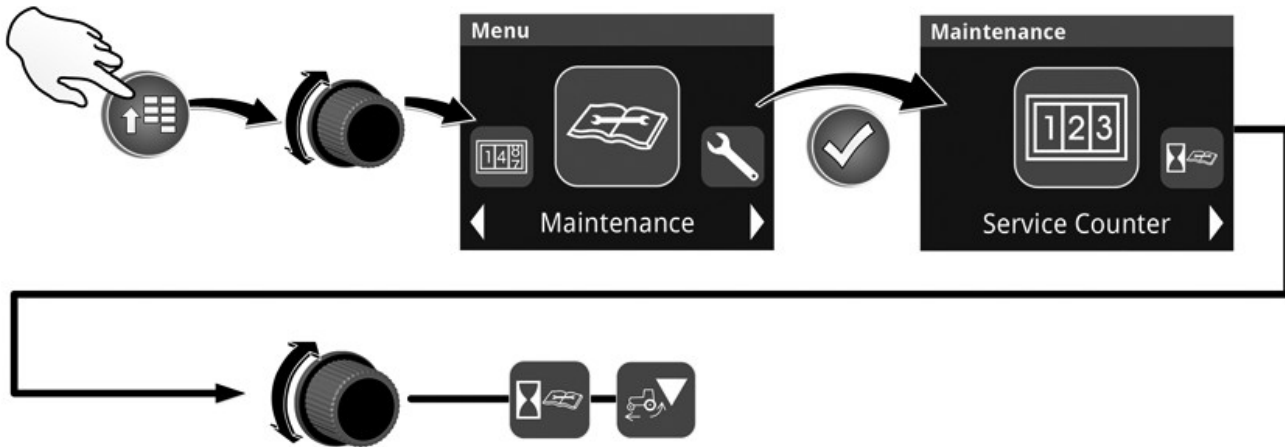
중요: 장비를 정비, 청소 또는 수리한 후에는 다시 트랙터를 운행하기 전에 안전 보호대나 커버를 재장착합니다.

210.05.OOS,SP,OULXA64,00053F5-44-20DEC23

유지보수 메뉴

유지보수 메뉴 액세스

메뉴 버튼을 눌러 유지보수 메뉴를 선택하고 확인합니다.



유지보수 메뉴의 설정:

- 트랙터 시간계/정비 예정일
- 정비 주기 선택

트랙터 시간계/정비 예정일

유지보수 메뉴에서 다음 정비에 대한 알림 기능을 설정합니다. 이 용도로 마지막 정비 이후의 작동 시간이 계산됩니다. 예정일 이전 20시간부터 매 시작 시 시스템은 다가오는 정비 예정일을 알려줍니다.

정비를 완료한 후 이 섹션의 정비 주기를 참조하여 시간을 리셋하고 다음 정비 주기를 입력해야 합니다.

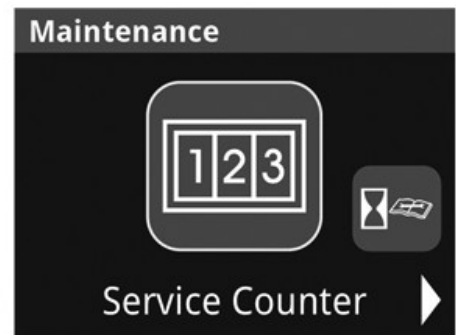
1. 정비 카운터에 액세스하고 (A)로 확인합니다.



A—확인
B—뒤

2. 정비 카운터를 0으로 리셋하기 위해 3초 동안 버튼을 누릅니다.

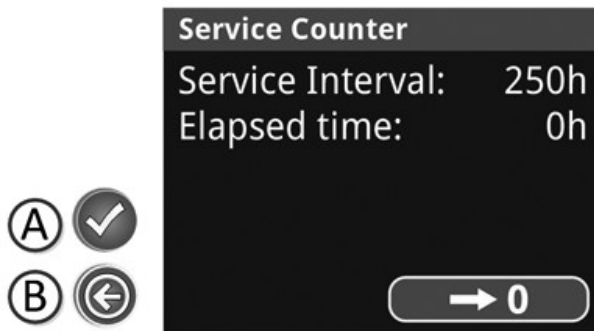
LX368243—UN—04FEB19



LX368244—UN—04FEB19



3. 정비 카운터가 0으로 표시됩니다. 정비 주기 입력은 이 섹션의 정비 주기를 참조하십시오.

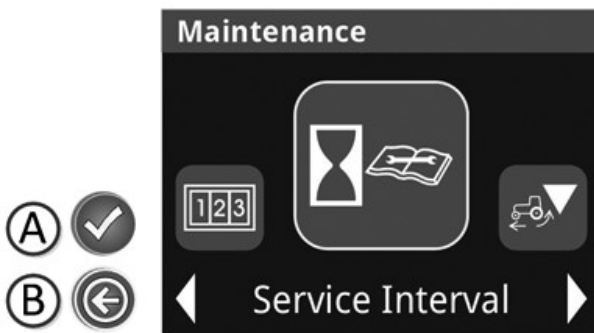


A—확인
B—뒤

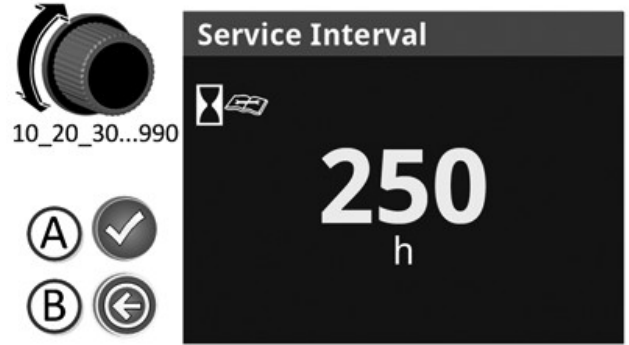
정비 주기

다음 정비에 대한 알림 기능을 사용할 수 있도록 정비 주기를 입력합니다.

1. 정비 주기에 액세스하고 (A)로 확인합니다.



2. 다음 정비 주기를 설정하고 (A)로 확인합니다.



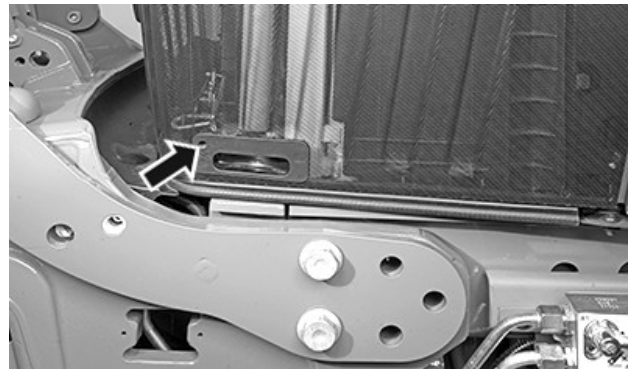
정비 주기 설정

LX368241—UN—04FEB19

210,06,SP,OULXA64,00056B2-44-20DEC23

엔진 후드 올리기

엔진 후드 래치 풀기 및 올리기(버전 1)



LX364419—UN—28AUG19

적절한 공구(예: 스크루드라이버)를 사용하여 래치를 누르고 엔진 후드를 위로 접어서 올립니다.

엔진 후드 래치 풀기 및 올리기(버전 2)



LX364437—UN—30AUG19

래치를 누르고 엔진 후드를 위로 접어 올립니다.

엔진 후드 래치 풀기 및 접기(장착된 경우)



LX267123—UN—12APR17

참고: 엔진 후드 프로텍터(전방 로더)가 장비된 트랙터의 경우 엔진 후드를 열기 전 엔진 후드 프로텍터를 아래로 접어야 합니다.

210,07,SP1,OULXA64,00058C6-44-20DEC23

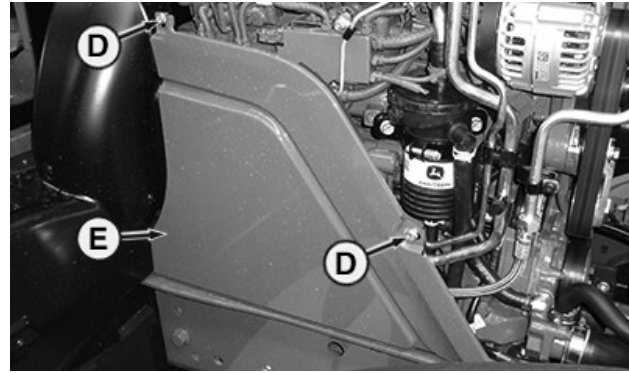
서비스 도어 열기

1. 엔진 후드를 엽니다.
2. 나사(A) 및 너트(B)를 풉니다.



LX364352—UN—02APR19

3. 쉴드(C)를 분리합니다.
4. 나사(D)를 제거합니다. 정비 도어(E)를 분리합니다.

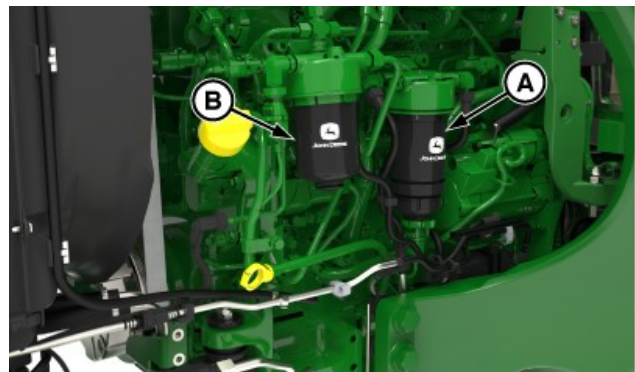


LX364461—UN—30SEP19

210,09,SP1,OULXA64,00058C7-44-20DEC23

연료 시스템에서 공기 배출(4기통 엔진)

⚠ 주의: 연료 라인 내에 남아 있는 고압 연료로 인해 심각한 부상이 유발될 수 있습니다. 연료 라인, 센서 또는 분사 펌프와 노즐 사이의 기타 구성품을 분리하거나 수리를 시도해서는 안 됩니다.



LX515757—UN—28NOV23

A—1차 연료 필터
B—2차 연료 필터

연료 시스템의 공기 빼기는 연료 탱크가 빈 상태로 운행하였거나 연료 필터(A) 및 (B)를 교체할 때마다 실시해야 합니다

키 스위치를 오른쪽으로 돌려 첫 번째 스위치 위치에 놓고 약 120초 동안 연료 이송 펌프를 작동합니다. 필요에 따라 반복합니다.

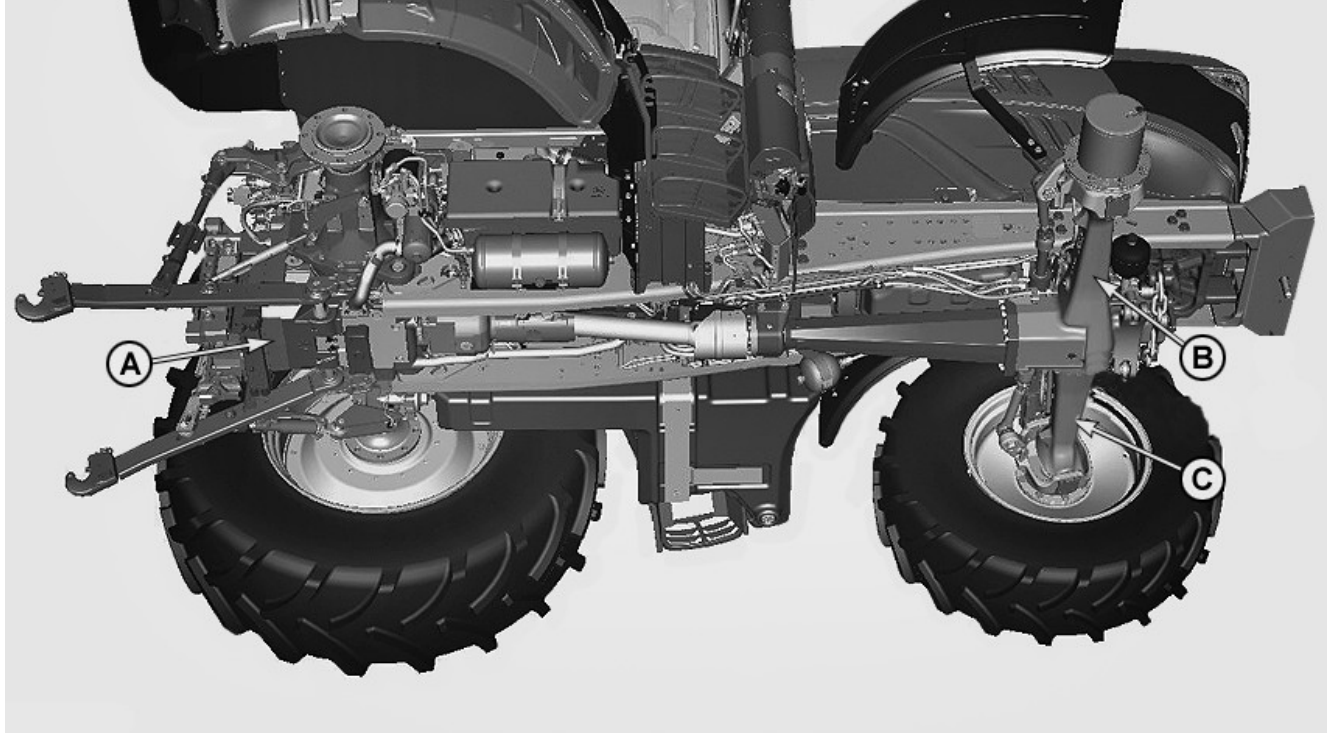
210,10,4CYL,SP1,OULXA64,00058E2-44-21DEC23

잭으로 트랙터 들어 올리기, 리프팅 지점

리프팅 지점 - 요약

그림은 트랙터를 들어 올릴 때 권장 리프팅 지점을 나타냅니다. 인양력이 충분한 안정적인 잭을 사용해야

합니다. 관련 사용 설명서의 섹션 500A에서 하중 및 중량을 참조하십시오.

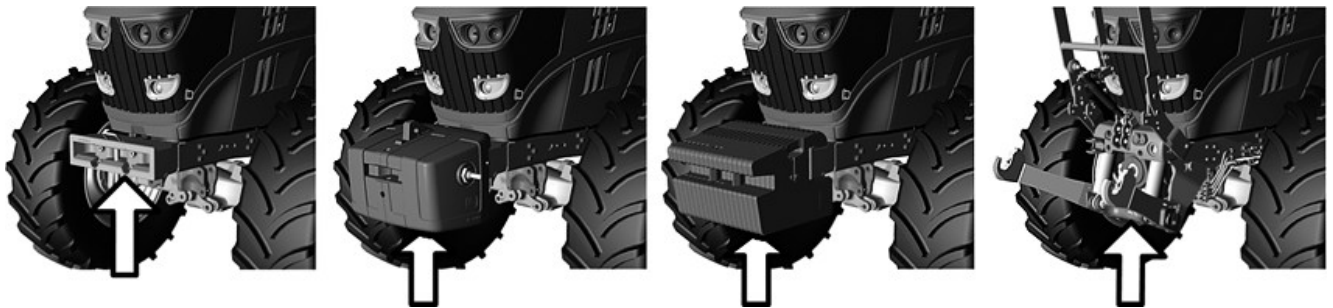


LX1057721—UN—15JUN12

A—트랙터 후방 리프팅 지점, 예: 후방 휠 분리 시
B—차축 우측 끝 리프팅 지점, 예: 우측 전방 휠 분리 시

C—차축 좌측 끝 리프팅 지점, 예: 좌측 전방 휠 분리 시

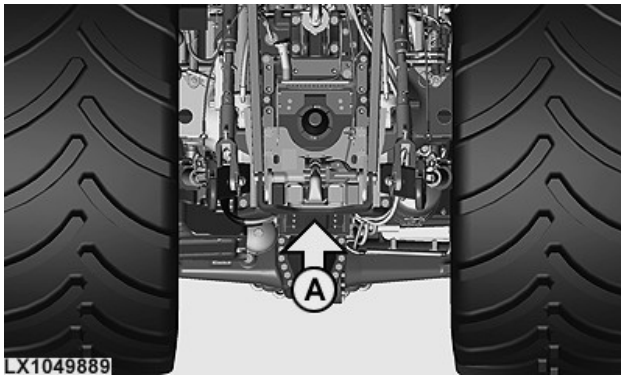
리프팅 지점, 트랙터 전방의 중앙



트랙터 전방의 중앙 리프팅 지점(트랙터 장착 방식에 따라 다름)

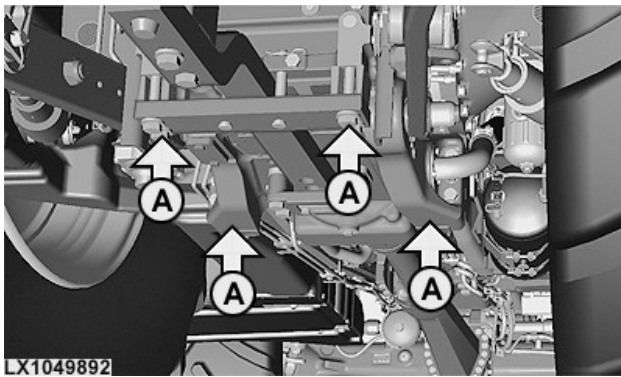
LX1057719—UN—15JUN12

후방의 리프팅 지점



픽업 히치 장착

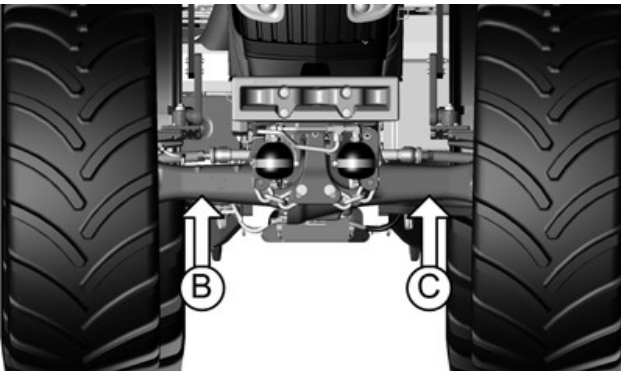
LX1049889—UN—11FEB11



픽업 히치 미장착

LX1049892—UN—11FEB11

전방 차축의 리프팅 지점



차축을 올려 전륜 교체

LX1057720—UN—15JUN12



리프팅 지점 라벨(장착된 경우)

RXA0127282—UN—23JUL12

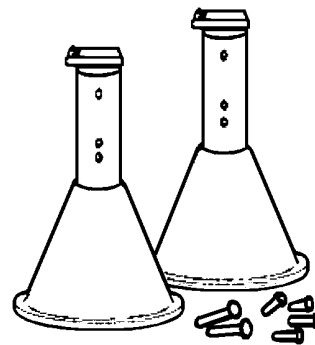
- B—차축 우측 끝을 올려 우측 전방 휠 분리
- C—차축 좌측 끝을 올려 좌측 전방 휠 분리

공인 및 승인된 인양 공구

⚠ 주의: 공인 및 승인된 호이스트만 사용합니다.
단단하고 평평한 지면에서만 잭으로 트랙터를 들어 올리십시오.

트랙터에서 작업을 시작하기 전에 먼저 적합한 지지대 스탠드를 사용하여 고정합니다. 유럽 연합의 범위 내에서는 CE 인증이 있는 호이스트만 허용됩니다.

참고: 차량 수리업체에 적절한 지지대 스탠드를 요청하십시오. EU 외부에서는 표시된 지지 스탠드 (CE 인증 제외)를 John Deere 유통 채널을 통해 구할 수 있습니다.



JT07211

예: JT02043 또는 JT02044

JT07211—UN—14DEC06



LX515430—UN—12JUN23

예: JT02043 또는 JT02044



LX515431—UN—12JUN23

예: JT02043 또는 JT02044

JT02043—지지 스탠드, 482~736mm(19~29in)
JT02044—지지 스탠드, 863~1117mm(34~44인치)

210,16,SP,6R,OULXA64,00056B5-44-20DEC23

트랙터 상태 관련 일반 사항

중요: 이러한 정비 작업에는 기술 경험과 특수 공구가 필요합니다.

정기적인 주기, 적어도 매 정비 주기마다 트랙터를 육안으로 점검하십시오. 다음 사항을 확인하십시오.

- 안전 장비 및 가드가 제자리에 있으며 제대로 작동해야 합니다.
- 모든 경고 스티커와 지침 패널이 제자리에 있으며 판독 가능해야 합니다.
- 타이어가 양호한 상태입니다.
- 모든 라인과 호스가 양호한 상태입니다.
- 전기 케이블 및 접지 연결이 양호한 상태입니다.
- 발열 지점 주변에 가연재가 없어야 합니다.
- 트랙터에서 누설이 발생하지 않습니다.

참고: 주기적으로 실시하지 않아도 되는 정비는 정비에 나와 있습니다(필요에 따라 1년, 2년, 3년마다).

여기에 포함된 주기적인 정비(1년, 2년, 3년마다)는 서비스 기록부의 섹션 210B에서 다룹니다.

210,17,ALL,LX25458,0000AEB-44-10JUL25

유압 호스 점검/교환

유압 호스를 정기적으로 점검하십시오. 적어도 매년 누출, 꼬임, 절단, 파손, 벗겨짐, 돌출, 부식, 피복재 노출 및 기타 마모 및 손상을 점검하십시오.

마모 또는 손상된 호스는 즉시 교환하십시오.

교체 호스는 일반 예비 부품 채널을 통해 구할 수 있습니다.

210,18,ALL,LX25458,0000AEC-44-10JUL25

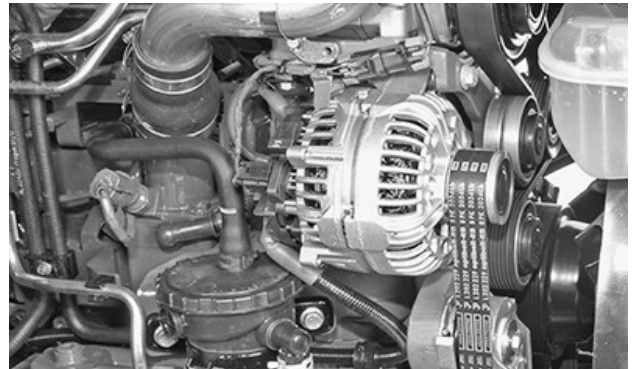
교류 발전기 관련 주요 지침

중요: 슬레이브 배터리 케이블 또는 배터리 충전기는 이 용도로 제공된 양극 또는 음극에만 연결해야 합니다.

배터리가 연결되지 않은 상태에서 발전기가 손상되지 않도록 양극 배터리 케이블(+)을 올바르게 절연 처리합니다.

섹션 20의 슬레이브 배터리로 엔진 시작을 참조하십시오.

참고: 교류 발전기에는 과전압 보호 장치가 있습니다.



LX364348—UN—02APR19

엔진 구동 중에는 잠시라도 발전기를 단락시키거나 접지시키지 마십시오.

극성에 주의하여 배터리와 충전기를 연결하십시오. (+)와 (-)를 잘못 연결하면 정류기 다이오드가 바로 바파손됩니다.

전기 시스템을 수리하기 전에 배터리 접지 스트랩(—)을 분리합니다. 이러한 작업을 실시하기 전에는 항상 배터리의 음극 단자(—)를 분리합니다.

210,19,SP1,OULXA64,00058C8-44-20DEC23

휠 및 타이어 관련 지침

중요: 타이어 또는 휠을 서로 교체한 후에는 모든 휠 볼트와 휠 너트를 지정된 토크로 조이십시오. 4~8 시간 운전한 후 휠 너트와 휠 볼트의 토크를 점검하고 다음 100시간 운전 중에도 수시로 점검하십시오. 섹션 220C를 참조하십시오.

다음 구성품 교체 후,

- 휠/타이어
- 트레드 폭
- 펜더
- 조향 스톱

조향을 조종할 때 휠 및 펜더가 트랙터 구성품에 닿지 않게 하는 것이 중요합니다. 섹션 80의 전륜 또는 펜더와 트랙터 부품의 접촉 방식을 참조하십시오.

210,20,ALL,LX25458,0000AEE-44-20DEC23

지침, 최초 시동 및 일일 정비 전

중요: 최초 시동 전이나 일일 정비 중에 다음 정비 작업을 실시하십시오.

- 섹션 210B 정비 매일 또는 10시간마다를 참조하십시오.

참고: 최초 시동을 걸 때나 오래 사용하지 않은 트랙터를 다시 작동할 때는 다음 작업을 반드시 실시해야 합니다.

- 연료 탱크에서 수분 및 침전물을 배출합니다.
- 엔진 후드 및 운전실 하부에서 노폐물과 기타 이물질 제거하십시오.

210,21,ALL,0LX25458,000AEF-44-20DEC23

엔진 일련번호, 스테이지 및 사후 처리 정보

엔진 일련 번호	단계에 부합하는 엔진	사후 처리
4기통 엔진 4045G	Tier 2/Stage II	없음
4기통 엔진 4045L	- 티어 3/스테이지 IIIA	있음
4기통 엔진 4045U	파이널 티어 4(FT4)/단계 IV 및 단계 V	있음
6기통 엔진 6068G	Tier 2/Stage II	없음
6기통 엔진 6068L	- 티어 3/스테이지 IIIA	있음
6기통 엔진 6068U	파이널 티어 4(FT4)/단계 IV 및 단계 V	있음

210,23,OOS,SP,LX25458,0000AF1-44-20DEC23

에어 컨디셔닝 시동 지침

중요: 장시간 미사용으로 인한 손상을 방지합니다.

시동하기 전에 에어컨 컴프레서를 연결해야 합니다.

시동 및 장시간 미사용 이후 작동을 시작하기 전에 다음의 시동 지침을 준수합니다.

시동 지침:

1. 엔진을 시동하고 저속 공회전 설정으로 가동합니다.



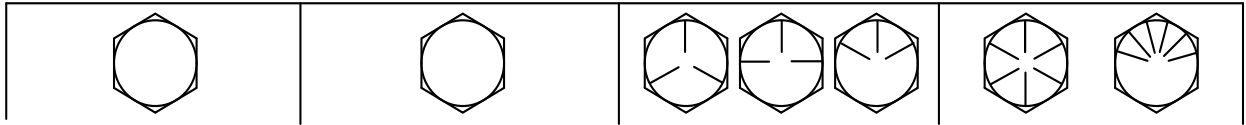
LX364349—UN—02APR19

A—블로워(기류장치)
B—난방
C—에어 컨디셔닝 켜기/끄기

2. 블로어(A)를 켜고 히터(B)를 최대 출력으로 설정한 후 10분 동안 켜놓습니다.
3. 에어컨 시스템(C)을 켜고 블로어를 최고단으로 설정합니다. 엔진을 10분 더 작동합니다.
4. 그런 후 절차가 완료되면 엔진을 정지합니다.

210,24,SP,OULXA64,00056B7-44-20DEC23

통합 인치 볼트 및 나사 토크값



TS1671—UN—01MAY03

볼트 또는 나사 크기	SAE 등급 1 ^a				SAE 등급 2 ^b				SAE 등급 5, 5.1 또는 5.2				SAE 등급 8 또는 8.2											
	육각 헤드 ^c		플랜지 헤드 ^d		육각 헤드 ^c		플랜지 헤드 ^d		육각 헤드 ^c		플랜지 헤드 ^d		육각 헤드 ^c		플랜지 헤드 ^d									
	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in								
1/4	3.1	27.3	3.2	28.4	5.1	45.5	5.3	47.3	7.9	70.2	8.3	73.1	11.2	99.2	11.6	103								
													Nm	lb·ft	Nm	lb·ft								
5/16	6.1	54.1	6.5	57.7	10.2	90.2	10.9	96.2	15.7	139	16.8	149	22.2	16.4	23.7	17.5								
									Nm	lb·ft	Nm	lb·ft												
3/8	10.5	93.6	11.5	102	17.6	156	19.2	170	27.3	20.1	29.7	21.9	38.5	28.4	41.9	30.9								
					Nm	lb·ft	Nm	lb·ft																
7/16	16.7	148	18.4	163	27.8	20.5	30.6	22.6	43	31.7	47.3	34.9	60.6	44.7	66.8	49.3								
	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft																				
1/2	25.9	19.1	28.2	20.8	43.1	31.8	47	34.7	66.6	49.1	72.8	53.7	94	69.3	103	75.8								
9/16	36.7	27.1	40.5	29.9	61.1	45.1	67.5	49.8	94.6	69.8	104	77	134	98.5	148	109								
5/8	51	37.6	55.9	41.2	85	62.7	93.1	68.7	131	96.9	144	106	186	137	203	150								
3/4	89.5	66	98	72.3	149	110	164	121	230	170	252	186	325	240	357	263								
7/8	144	106	157	116	144	106	157	116	370	273	405	299	522	385	572	422								
1	216	159	236	174	216	159	236	174	556	410	609	449	785	579	860	634								
1-1/8	305	225	335	247	305	225	335	247	685	505	751	554	1110	819	1218	898								
1-1/4	427	315	469	346	427	315	469	346	957	706	1051	775	1552	1145	1703	1256								
1-3/8	564	416	618	456	564	416	618	456	1264	932	1386	1022	2050	1512	2248	1658								
1-1/2	743	548	815	601	743	548	815	601	1665	1228	1826	1347	2699	1991	2962	2185								
나열된 공칭 토크 값은 수동 토크 렌치와 같이 20%의 렌칭 정확도를 가정한 일반적인 용도로만 사용됩니다. 특정한 애플리케이션에 대해 다른 토크 값이나 조임 절차가 주어진 경우, 이 값을 사용하지 마십시오. 잠금 너트, 스테인리스 강 패스너 또는 U-볼트의 너트 등은 적용 대상별 체결 지침을 참조합니다.									패스너는 동급 또는 더 높은 속성의 등급으로 교체합니다. 더 높은 속성 등급의 패스너를 사용할 경우, 처음 강도로 이 패스너를 조입니다.															
● 패스너의 나사산이 깨끗한지 확인합니다.																								
● 다음 그림과 같이 Hy-Gard™ 또는 동급의 오일을 패스너의 헤드 아래 및 나사산에 얇게 도포합니다.																								
● 과도한 오일로 인해 블라인드 홀에 유압 오일이 팽 찰 경우 이 오일 압력에 의해서 더 이상 잠기지 않을 수 있으므로 최대한 오일의 양을 얇게 도포합니다.																								
● 처음부터 나사산을 정확하게 체결합니다.																								

볼트 또는 나사 크기	SAE 등급 1 ^a		SAE 등급 2 ^b		SAE 등급 5, 5.1 또는 5.2		SAE 등급 8 또는 8.2	
	육각 헤드 ^c	플랜지 헤드 ^d	육각 헤드 ^c	플랜지 헤드 ^d	육각 헤드 ^c	플랜지 헤드 ^d	육각 헤드 ^c	플랜지 헤드 ^d

TS1741—UN—22MAY18

^a등급 1은 6in.(152mm) 길이 이상의 육각 캡 나사와 기타 모든 유형/길이의 볼트 및 나사에 적용됩니다.

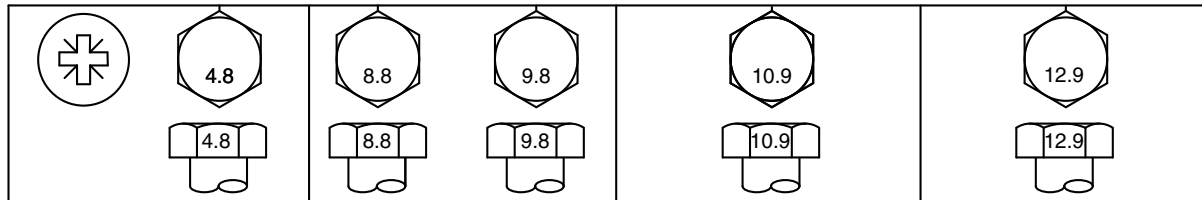
^b등급 2는 최대 6in.(152mm) 길이의 육각 캡 나사(육각 볼트 아님)에 적용됩니다.

^c육각 헤드 컬럼 값은 ISO 4014 및 ISO 4017 육각 헤드, ISO 4162 육각 소켓 헤드 및 ISO 4032 육각 너트에 유효합니다.

^d육각 플랜지 컬럼 값은 ASME B18.2.3.9M, ISO 4161, 또는 EN 1665 육각 플랜지 제품에 유효합니다.

DX,TORQ1-44-09MAY22

미터 볼트 및 나사 토크값



TS1742—UN—31MAY18

볼트 또는 나사 크기	등급 4.8				등급 8.8 또는 9.8				등급 10.9				등급 12.9			
	육각 헤드 ^a		플랜지 헤드 ^b		육각 헤드 ^a		플랜지 헤드 ^b		육각 헤드 ^a		플랜지 헤드 ^b		육각 헤드 ^a		플랜지 헤드 ^b	
	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in
M6	3.6	31.9	3.9	34.5	6.7	59.3	7.3	64.6	9.8	86.7	10.8	95.6	11.5	102	12.6	112
									Nm	lb·ft	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft
M8	8.6	76.1	9.4	83.2	16.2	143	17.6	156	23.8	17.6	25.9	19.1	27.8	20.5	30.3	22.3
			Nm	lb·ft	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft								
M10	16.9	150	18.4	13.6	31.9	23.5	34.7	25.6	46.8	34.5	51	37.6	55	40.6	60	44.3
	Nm	lb·ft														
M12	—	—	—	—	55	40.6	61	45	81	59.7	89	65.6	95	70.1	105	77.4
M14	—	—	—	—	87	64.2	96	70.8	128	94.4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99.6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

나열된 공칭 토크 값은 수동 토크 렌치와 같이 20%의 렌칭 정확도를 가정한 일반적인 용도로만 사용됩니다. 특정한 애플리케이션에 대해 다른 토크 값이나 조임 절차가 주어진 경우, 이 값을 사용하지 마십시오. 잠금 너트, 스테인리스 강 패스너 또는 U-볼트의 너트 등은 적용 대상별 체결 지침을 참조합니다.

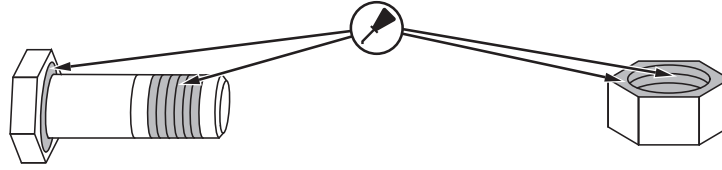
패스너는 동급 또는 더 높은 속성의 등급으로 교체합니다. 더 높은 속성 등급의 패스너를 사용할 경우, 처음 강도로 이 패스너를 조입니다.

- 패스너의 나사산이 깨끗한지 확인합니다.
- 다음 그림과 같이 Hy-Gard™ 또는 동급의 오일을 패스너의 헤드 아래 및 나사산에 얇게 도포합니다.
- 과도한 오일로 인해 블라인드 홀에 유압 오일이 팽 찰 경우 이 오일 압력에 의해서 더 이상 잠기지 않을 수 있으므로 최대한 오일의 양을 얇게 도포합니다.

서비스 - 일반 정보

볼트 또는 나사 크기	등급 4.8		등급 8.8 또는 9.8		등급 10.9		등급 12.9	
	육각 헤드 ^a	플랜지 헤드 ^b	육각 헤드 ^a	플랜지 헤드 ^b	육각 헤드 ^a	플랜지 헤드 ^b	육각 헤드 ^a	플랜지 헤드 ^b

● 처음부터 나사산을 정확하게 체결합니다.



TS1741—UN—22MAY18

^a육각 헤드 컬럼 값은 ISO 4014 및 ISO 4017 육각 헤드, ISO 4162 육각 소켓 헤드 및 ISO 4032 육각 너트에 유효합니다.

^b육각 플랜지 컬럼 값은 ASME B18.2.3.9M, ISO 4161, 또는 EN 1665 육각 플랜지 제품에 유효합니다.

DX,TORQ2-44-09MAY22

서비스 주기 - 파이널 티어 4(FT4) 엔진(4기통) 장착 트랙터만 해당

일반 정보

- 이 사용 설명서의 기술 정보는 해당 시점의 정보와 일치합니다.
- 국가 및 모델별로 다를 수 있습니다. 여기에 설명된 모든 옵션이 트랙터에 장착되어 있지 않다는 점에 유의하십시오.

- 국가에 따라 언급된 모든 모델을 사용할 수 있는 것은 아닙니다.
- 옵션 장비 및 관련 사양에 대한 질문이 있는 경우 John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체에 문의하십시오.

500A,000,OULXA64,0005EA5-44-10JUL25

참고

이 사용 설명서에는 트랙터에 대한 정비 일정이 포함되어 있습니다. 트랙터에서 최상의 성능, 경제성 및 사용 수명을 확보하려면 모든 정비가 사용 설명서의 사양과 이 설명서에 기록된 정보를 기준으로 수행되어야 합니다. 트랙터에 수행한 모든 정비 작업을 정확히 기록해 두면 추후 트랙터를 최상의 가격으로 판매할 수 있습니다. 잠재 구매자는 정비 기록을 보고 정기적으로 정비를 받은 트랙터임을 확인할 수 있습니다. 이 소책자는 트랙터에 대한 전체 기록을 쉽게 추적할 수 있으므로 추가적인 보안 수단으로도 활용할 수 있습니다.

모든 John Deere 오일, 그리스 및 정비 제품은 트랙터에 최대한의 보호 성능을 제공하도록 최적으로 설계되었습니다. 따라서 John Deere 순정 정비 제품 및 교체용 부품만 사용할 것을 권장합니다. 보증에 따른 구매자의 권리를 보호하기 위해 예정된 모든 정비를 실시하고 기록해야 합니다. 트랙터에 연장 보증(John Deere PowerGard™)이 적용되는 경우 보증 기간 동안 해당 기록을 보관해야 합니다.

210AtoC,001ALL,LX25458,0000AF4-44-10JUL25

매일 또는 10시간의 운전 시간마다 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다.
- ☐ 연료 필터를 점검하고 수분 격리판을 배수합니다.

전기 시스템:

- ☐ 전등을 점검합니다.

점검:

- ☐ 엔진 오일 레벨
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우)
- ☐ 브레이크를 점검합니다.
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 응결수에 대한 압축 공기 탱크 점검.¹

물기가 많거나 진흙이 있는 곳에서 운전할 때는 트랙터를 윤활합니다.

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점
- ☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링
- ☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함)
- ☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 축(장착된 경우)
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
- ☐ 후방 액슬 베어링

¹ 응축액이 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이 작업을 최소한 1500시간마다 또는 2년마다 실시합니다.

OULXA64,SP1,EX,00058C9-44-01SEP23

서비스(필요에 따라, 매년, 매 2년~3년) - 파이널 티어 4(FT4) 엔진(4기통) 장착 트랙터만 해당

정비 절차	필요 시	매년	2년마다	3년마다
퓨즈 및 릴레이 교체	•			
캡 에어 필터 청소(운전 시간 1500시간마다 또는 2년마다 캡 에어 필터 교체)	•			
방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다.	•			
냉각 시스템—비스코스 팬 점검	•			
연료 시스템 환기	•			
기계식 운전실 서스펜션 점검	•			
윤활 지점 그리스 도포(고압 세척 시스템으로 세척 후)	•			
후방 PTO - PTO 스톱 축 지지대 윤활(가역식 PTO 스톱 축)	•			
변속기 오일 필터 교체(attention 표시등이 점멸하고 해당 정보가 표시될 때마다 또는 500시간마다)	•			
유압 오일 필터 교체(attention 표시등이 점멸하고 해당 정보가 표시될 때마다 또는 500시간마다)	•			
트레일러 히치 - 모든 구성품의 마모 및 정상 작동 여부 점검	•			
전륜 및 후륜 - 휠을 교환할 때마다 및 트레드 폭 조정 후, 아래 나열된 볼트의 토크를 점검합니다. 4시간 및 8시간의 운전 시간 후, 그리고 그다음 100시간의 운전 시간 동안 자주 점검(유지보수 - 500시간마다 참조). • 차축의 휠 디스크 • 림의 휠 디스크 • 휠 추	•			
휠 - 듀얼 휠 필드 키트, 장착 나사의 토크 점검(제조사 사양 참조)	•			
장시간 사용하지 않은 경우 에어 컨디셔닝 시동 지침을 준수하십시오(서비스 - 일반 정보 참조)	•			
연료 탱크 통풍장치(장착된 경우) - 특히 먼지가 많은 환경에서 작동하는 경우 필터에 쌓인 물질이 없는지 점검합니다(적어도 3000시간마다)	•			
DEF 탱크 - 필터 넥의 스크린 청소	•			
DEF 탱크 환기 - 특히 먼지가 많은 환경에서 작업 시 필터에 퇴적물이 쌓였는지 점검(최소한 3000시간마다).	•			
DEF 시스템을 정기적으로 정비합니다(또는 4500시간마다) • DEF 탱크 청소 • DEF 도징 유닛 필터 교체	•			•
전방 로더 마운팅 프레임 - 장착 나사의 토크 점검(사용 설명서 및 전방 로더의 설치 지침 참조)	•	•	•	•
안전 벨트의 손상 여부 검사 및 정상 작동 지시 확인(또는 500시간마다, 둘 중 먼저 도래하는 시점)		•	•	•
유압 호스 검사		•	•	•
엔진 - 구동 벨트의 마모 점검(또는 500시간마다, 둘 중 먼저 도래하는 시점)		•	•	•
엔진 오일 교환(또는 매 500시간, 둘 중 먼저 도래하는 시점)		•	•	•
운전실 - 활성탄 필터(장착된 경우) 교환. 섹션 220E를 참조하십시오.		•	•	•
에어 클리너 - 기본 필터 교체(attention 표시등이 점멸하고 해당 정보가 표시될 때마다 또는 1500시간마다)			•	
에어 클리너 - 2차 필터 교체(기본 필터 4회 교체 시 또는 4500시간마다)				•
캡 에어 필터 교체(에어 클리너의 기본 필터를 교체할 때마다 항상 또는 1500시간마다)			•	
운전실 - 재순환 에어 필터 교체(에어 클리너의 기본 필터를 교체할 때마다 항상 또는 1500시간마다)			•	
에어 브레이크 시스템 - 리시버 드라이버 카트리지를 교체(압축 공기 탱크 점검 시 응축수가 배출되는 경우 조기 교체해야 할 수 있음, 혹은 1500시간마다 교체)			•	

OULXA64, SP1, EX, 00058CA-44-17JUL25

정기 정비 - 파이널 티어 4 엔진(4기통) 장착 트랙터만 해당

작동 시간이 다음에 해당하는 경우 표에 명시된 정비 주기가 적용됩니다.

참고: 정비 작업 시 항상 손상을 점검하고(예: 유압 라인, 배선) 필요에 따라 수리하십시오.

서비스 주기 - 파이널 티어 4(FT4) 엔진(4기통) 장착 트랙터만 해당

운전 시간	정비 주기에는 다음 주기가 포함됨	운전 시간	정비 주기에는 다음 주기가 포함됨
10	10	5000	10 + 500
100	10 + 100	5500	10 + 500
500	10 + 500	6000	10+500+1500+3000+6000
1000	10 + 500	6500	10 + 500
1500	10 + 500 + 1500	7000	10 + 500
2000	10 + 500	7500	10 + 500 + 1500
2500	10 + 500	8000	10 + 500
3000	10+500+1500+3000	8500	10 + 500
3500	10 + 500	9000	10+500+1500+3000+4500
4000	10 + 500	9500	10 + 500
4500	10 + 500 + 1500 + 4500	10000	10 + 500 + 10000

LX25458,FT4,500STD,0000AF7-44-28AUG23

엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 서비스 주기

중요: 작동 시간이 권장 서비스 주기보다 짧더라도 오일 및 오일 필터는 최소 12개월마다 교환합니다.

각 엔진 오일 및 필터를 교체한 후에는 다음 오일 및 필터 교체 서비스 날짜, 운전 시간 및 시간을 기록해야 합니다.

이를 위해서는 이 섹션의 엔진 오일 및 필터 교체 점검 양식을 참조하십시오.

오일 서비스 주기를 단축하는 요인이 있습니다. 마지막으로 제공되는 표를 참조하십시오.

표에 명시된 것보다 항 함유량이 높은 디젤 연료를 사용하지 마십시오.

엔진 오일 및 필터 서비스 주기 조건 - 티어 2 엔진만 해당									
엔진 및 배출량 표준	6M 모델 개요	6R 모델 개요	엔진 유형	13자리 엔진 일련 번호	오일 팬 크기 (L/KW)	(JDS-135G) 디젤 연료 황 함유량이 다음과 같은 경우:	사용되는 엔진 오일 및 오일 필터:	최초 엔진 오일 교체 서비스 (시운전 오일)	정기 간격 시간
4기통 티어 2, 단계 II 엔진	6110M 6125M	—	4045HL289	CD4045-Gxxxxxx	0.17~0.20	2000mg/kg (2000ppm)	John Deere Plus-50™ II 및 JD 승인 필터	100~500 시간 사이*	500
4기통 티어 2, 단계 II 엔진	6110M 6125M	—	4045HL289	CD4045-Gxxxxxx	0.17~0.20	2000~5000mg/kg (2000~5000ppm)	John Deere Plus-50™ II 및 JD 승인 필터	100~500 시간 사이*	400
6기통 티어 2, 단계 II 엔진	6140M 6155M 6175M 6195M	—	6068HL289	CD6068-Gxxxxxx	0.15~0.21	2000mg/kg (2000ppm)	John Deere Plus-50™ II 및 JD 승인 필터	100~500 시간 사이*	500
6기통 티어 2, 단계 II 엔진	6140M 6155M 6175M 6195M	—	6068HL289	CD6068-Gxxxxxx	0.15~0.21	2000~5000mg/kg (2000~5000ppm)	John Deere Plus-50™ II 및 JD 승인 필터	100~500 시간 사이*	400

* 첫 100시간 후, 늦어도 첫 500시간 후.

엔진 오일 및 필터 서비스 주기 조건 - 티어 3 엔진만 해당									
엔진 및 배출량 표준	6M 모델 개요	6R 모델 개요	엔진 유형	13자리 엔진 일련 번호	오일 팬 크기 (L/KW)	(JDS-135G) 디젤 연료 황 함유량이 다음과 같은 경우:	사용되는 엔진 오일 및 오일 필터:	최초 엔진 오일 교체 서비스 (시운전 오일)	정기 간격 시간
4기통 티어 3, 단계 III PSN 엔진	6130M 6140M	6R 110 6R 130	4045HL536	CD4045-Lxxxxxx	0.16~0.20	< 50mg/kg (50ppm)	John Deere Plus-50™ II 및 JD 승인 필터	100~500 시간 사이*	500
4기통 티어 3, 단계 III PSN 엔진	6130M 6140M	6R 110 6R 130	4045HL536	CD4045-Lxxxxxx	0.16~0.20	50~500mg/kg (50~500ppm)	John Deere Plus-50™ II 및 JD 승인 필터	100~500 시간 사이*	500

서비스 주기 - 파이널 티어 4(FT4) 엔진(4기통) 장착 트랙터만 해당

엔진 오일 및 필터 서비스 주기 조건 - 티어 3 엔진만 해당									
엔진 및 배출량 표준	6M 모델 개요	6R 모델 개요	엔진 유형	13자리 엔진 일련 번호	오일 팬 크기 (L/KW)	(JDS-135G) 디젤 연료 황 함유량이 다음과 같은 경우:	사용되는 엔진 오일 및 오일 필터:	최초 엔진 오일 교체 서비스 (시운전 오일)	정기 간격 시간
6기통 티어 3, 단계 III PVN 엔진	6155M 6155MH 6175M 6195M	6R 145 6R 155 6R 175 6R 195 6R 215	6068HL535 6068HL538	CD6068-Lxxxxxx	0.14~0.22	< 50mg/kg (50ppm)	John Deere Plus-50™ II 및 JD 승인 필터	100~500 시간 사이*	750
6기통 티어 3, 단계 III PVN 엔진	6155M 6155MH 6175M 6195M	6R 145 6R 155 6R 175 6R 195 6R 215	6068HL535 6068HL538	CD6068-Lxxxxxx	0.14~0.22	50~500mg/kg (50~500ppm)	John Deere Plus-50™ II 및 JD 승인 필터	100~500 시간 사이*	500
6기통 티어 3, 단계 III PTE 엔진	6210M	—	6068HL290	CD6068-Lxxxxxx	0.14	< 1000mg/kg (1000ppm)	John Deere Plus-50™ II 및 JD 승인 필터	100~500 시간 사이*	500
6기통 티어 3, 단계 III PTE 엔진	6210M	—	6068HL290	CD6068-Lxxxxxx	0.14	1000~2000mg/kg (1000~2000ppm)	John Deere Plus-50™ II 및 JD 승인 필터	100~500 시간 사이*	400
6기통 티어 3, 단계 III PSN 엔진	—	6R 230	6068HL530	CD6068-Lxxxxxx	0.14~0.22	< 50mg/kg (50ppm)	John Deere Plus-50™ II 및 JD 승인 필터	100~500 시간 사이*	750
6기통 티어 3, 단계 III PSN 엔진	—	6R 230	6068HL530	CD6068-Lxxxxxx	0.14~0.22	50~500mg/kg (50~500ppm)	John Deere Plus-50™ II 및 JD 승인 필터	100~500 시간 사이*	500
6기통 티어 3, 단계 III PSN 엔진	—	6R 250	6068HL530	CD6068-Lxxxxxx	0.13	< 50mg/kg (50ppm)	John Deere Plus-50™ II 및 JD 승인 필터	100~500 시간 사이*	750
6기통 티어 3, 단계 III PSN 엔진	—	6R 250	6068HL530	CD6068-Lxxxxxx	0.13	50~500mg/kg (50~500ppm)	John Deere Plus-50™ II 및 JD 승인 필터	100~500 시간 사이*	500
* 첫 100시간 후, 늦어도 첫 500시간 후.									

엔진 오일 및 필터 서비스 주기 조건 - 파이널 티어 4(FT4), 단계 IV 및 단계 V 엔진만 해당									
엔진 및 배출량 표준	6M 모델 개요	6R 모델 개요	엔진 유형	13자리 엔진 일련 번호	오일 팬 크기 (L/KW)	(JDS-135G) 디젤 연료 황 함유량이 다음과 같은 경우:	사용되는 엔진 오일 및 오일 필터:	최초 엔진 오일 교체 서비스 (시운전 오일)	정기 간격 시간
4기통 초저유황 디젤 (ULSD)을 사용하는 경우 파이널 티어 4 (FT4), 단계 IV 및 단계 V 엔진.	6090M 6100M 6110M 6120M	—	4045HL290	CD4045-Uxxxxxx	0.15~0.20	최대 15mg/kg (15ppm)	John Deere Plus-50™ II 및 JD 승인 필터	100~500 시간 사이*	500
4기통 초저유황 디젤 (ULSD)을 사용하는 경우 파이널 티어 4 (FT4), 단계 IV 및 단계 V 엔진.	6130M 6140M 6145M	6R 110 6R 120 6R 130 6R 140 6R 150	4045HL555 4045HL556 4045HL557	CD4045-Uxxxxxx	0.15~0.20	최대 15mg/kg (15ppm)	John Deere Plus-50™ II 및 JD 승인 필터	100~500 시간 사이*	500
6기통 초저유황 디젤 (ULSD)을 사용하는 경우 파이널 티어 4 (FT4), 단계 IV 및 단계 V 엔진.	6155M 6155MH 6175M 6195M	6R 145 6R 155 6R 165 6R 175 6R 185 6R 195 6R 215 6R 230 6R 250	6068HL550 6068HL555 6068HL557 6068HL558	CD6068-Uxxxxxx	0.13~0.22	최대 15mg/kg (15ppm)	John Deere Plus-50™ II 및 JD 승인 필터	100~500 시간 사이*	750
6기통 초저유황 디젤 (ULSD)을 사용하는 경우 파이널 티어 4 (FT4), 단계 IV 및 단계 V 엔진.	6155M 6155MH 6175M 6195M	6R 145 6R 155 6R 165 6R 175 6R 185 6R 195 6R 215	6068HL550 6068HL555 6068HL557 6068HL558	CD6068-Uxxxxxx	0.13~0.22	15mg/kg 초과 (15ppm)	John Deere Plus-50™ II 및 JD 승인 필터	100~500 시간 사이*	500

서비스 주기 - 파이널 티어 4(FT4) 엔진(4기통) 장착 트랙터만 해당

엔진 오일 및 필터 서비스 주기 조건 - 파이널 티어 4(FT4), 단계 IV 및 단계 V 엔진만 해당									
엔진 및 배출량 표준	6M 모델 개요	6R 모델 개요	엔진 유형	13자리 엔진 일련 번호	오일 팬 크기 (L/KW)	(JDS-135G) 디젤 연료 황 함유량이 다음과 같은 경우:	사용되는 엔진 오일 및 오일 필터:	최초 엔진 오일 교체 서비스 (시운전 오일)	정기 간격 시간
		6R 230 6R 250							

* 첫 100시간 후, 늦어도 첫 500시간 후.

엔진 오일 및 필터 유지보수 주기 단축 요인	정기 간격 단축 요인...
Plus 50이 아닌 다른 오일을 사용하는 경우	50%
1675m(5500ft) 이상의 고도에서 엔진 작동 시	50%
B20을 초과하는 바이오디젤 혼합액을 사용하는 경우(바이오디젤 연료 함유량이 20%를 초과하는 연료)	50%
예: 정기 간격이 750시간이고 트랙터가 1675m 이상의 높은 고도에서 작동하는 경우 오일 및 필터 교체 간격은 375시간(750시간 - 50%)으로 줄어듭니다.	

oulxa64,ALL,1675235443150-44-17JUL24

엔진 오일 및 필터 교체

사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터	사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터	사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터
운전 시간:	운행 시간:	운행 시간:
날짜:	날짜:	날짜:
다음 엔진 오일 및 필터 교환:	다음 엔진 오일 및 필터 교환:	다음 엔진 오일 및 필터 교환:
운행 시간:	운행 시간:	운행 시간:
또는 날짜:	또는 날짜:	또는 날짜:
서명:	서명:	서명:
대리점 직인:	대리점 직인:	대리점 직인:
이 섹션의 엔진 오일 및 엔진 오일 필터 서비스 주기를 참조하십시오.		

사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터	사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터	사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터
운전 시간:	운행 시간:	운행 시간:
날짜:	날짜:	날짜:
다음 엔진 오일 및 필터 교환:	다음 엔진 오일 및 필터 교환:	다음 엔진 오일 및 필터 교환:
운행 시간:	운행 시간:	운행 시간:
또는 날짜:	또는 날짜:	또는 날짜:
서명:	서명:	서명:
대리점 직인:	대리점 직인:	대리점 직인:
이 섹션의 엔진 오일 및 엔진 오일 필터 서비스 주기를 참조하십시오.		

엔진 오일 및 필터 교체

사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터	사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터	사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터
운전 시간:	운행 시간:	운행 시간:
날짜:	날짜:	날짜:
다음 엔진 오일 및 필터 교환:	다음 엔진 오일 및 필터 교환:	다음 엔진 오일 및 필터 교환:
운행 시간:	운행 시간:	운행 시간:
또는 날짜:	또는 날짜:	또는 날짜:
서명:	서명:	서명:
대리점 직인:	대리점 직인:	대리점 직인:
이 섹션의 엔진 오일 및 엔진 오일 필터 서비스 주기를 참조하십시오.		

사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터	사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터	사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터
운전 시간:	운행 시간:	운행 시간:
날짜:	날짜:	날짜:
다음 엔진 오일 및 필터 교환:	다음 엔진 오일 및 필터 교환:	다음 엔진 오일 및 필터 교환:
운행 시간:	운행 시간:	운행 시간:
또는 날짜:	또는 날짜:	또는 날짜:
서명:	서명:	서명:
대리점 직인:	대리점 직인:	대리점 직인:
이 섹션의 엔진 오일 및 엔진 오일 필터 서비스 주기를 참조하십시오.		

엔진 오일 및 필터 교체

사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터	사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터	사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터
운전 시간:	운행 시간:	운행 시간:
날짜:	날짜:	날짜:
다음 엔진 오일 및 필터 교환:	다음 엔진 오일 및 필터 교환:	다음 엔진 오일 및 필터 교환:
운행 시간:	운행 시간:	운행 시간:
또는 날짜:	또는 날짜:	또는 날짜:
서명:	서명:	서명:
대리점 직인:	대리점 직인:	대리점 직인:
이 섹션의 엔진 오일 및 엔진 오일 필터 서비스 주기를 참조하십시오.		

사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터	사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터	사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터
운전 시간:	운행 시간:	운행 시간:
날짜:	날짜:	날짜:
다음 엔진 오일 및 필터 교환:	다음 엔진 오일 및 필터 교환:	다음 엔진 오일 및 필터 교환:
운행 시간:	운행 시간:	운행 시간:
또는 날짜:	또는 날짜:	또는 날짜:
서명:	서명:	서명:
대리점 직인:	대리점 직인:	대리점 직인:
이 섹션의 엔진 오일 및 엔진 오일 필터 서비스 주기를 참조하십시오.		

엔진 오일 및 필터 교체

사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터	사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터	사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터
운전 시간:	운행 시간:	운행 시간:
날짜:	날짜:	날짜:
다음 엔진 오일 및 필터 교환:	다음 엔진 오일 및 필터 교환:	다음 엔진 오일 및 필터 교환:
운행 시간:	운행 시간:	운행 시간:
또는 날짜:	또는 날짜:	또는 날짜:
서명:	서명:	서명:
대리점 직인:	대리점 직인:	대리점 직인:
이 섹션의 엔진 오일 및 엔진 오일 필터 서비스 주기를 참조하십시오.		

사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터	사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터	사용되는 서비스 부품: ☐ Plus-50™ II 및 JD 승인 필터 ☐ 기타 오일 및/또는 기타 필터
운전 시간:	운행 시간:	운행 시간:
날짜:	날짜:	날짜:
다음 엔진 오일 및 필터 교환:	다음 엔진 오일 및 필터 교환:	다음 엔진 오일 및 필터 교환:
운행 시간:	운행 시간:	운행 시간:
또는 날짜:	또는 날짜:	또는 날짜:
서명:	서명:	서명:
대리점 직인:	대리점 직인:	대리점 직인:
이 섹션의 엔진 오일 및 엔진 오일 필터 서비스 주기를 참조하십시오.		

엔진 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비를 참조하십시오.

• 관련 정보가 코너 포스트 디스플레이에 표시되는 경우, 2년마다 또는 1500 작동 시간마다(둘 중 먼저 도래하는 시점) 엔진 에어 필터를 교환합니다. 엔진 기본 에어 필터에는 최대 6회의 청소 서비스가 허용됩니다. 엔진 기본 에어 필터를 교체할 때마다 캡 에어 필터를 교체합니다. • 활성탄 필터의 경우(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당), 활성탄 필터의 추가 유지보수를 참조하십시오. • 4500 운전 시간마다 또는 4번째 기본 필터를 교체할 때마다 함께 또는 3년 후 중에서 먼저 도래하는 시점에 2차 필터를 교체합니다.		
필터 교체: ☐ 기본 필터 및 캡 에어 필터 ☐ 활성탄 에어 필터(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당) ☐ 2차 필터 작동 시간: 날짜: 다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	필터 교체: ☐ 기본 필터 및 캡 에어 필터 ☐ 활성탄 에어 필터(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당) ☐ 2차 필터 작동 시간: 날짜: 다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	필터 교체: ☐ 기본 필터 및 캡 에어 필터 ☐ 활성탄 에어 필터(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당) ☐ 2차 필터 작동 시간: 날짜: 다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:
필터 교체: ☐ 기본 필터 및 캡 에어 필터 ☐ 활성탄 에어 필터(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당) ☐ 2차 필터 작동 시간: 날짜: 다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	필터 교체: ☐ 기본 필터 및 캡 에어 필터 ☐ 활성탄 에어 필터(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당) ☐ 2차 필터 작동 시간: 날짜: 다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	필터 교체: ☐ 기본 필터 및 캡 에어 필터 ☐ 활성탄 에어 필터(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당) ☐ 2차 필터 작동 시간: 날짜: 다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:
참고: 열악한 작동 조건(예: 먼지가 매우 심한 환경)에서는 정비 주기가 짧아질 수 있습니다. 본 사용 설명서의 정비/필요 시를 참조하십시오.		

엔진 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비를 참조하십시오.

• 관련 정보가 코너 포스트 디스플레이에 표시되는 경우, 2년마다 또는 1500 작동 시간마다(둘 중 먼저 도래하는 시점) 엔진 에어 필터를 교환합니다. 엔진 기본 에어 필터에는 최대 6회의 청소 서비스가 허용됩니다. 엔진 기본 에어 필터를 교체할 때마다 캡 에어 필터를 교체합니다. • 활성탄 필터의 경우(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당), 활성탄 필터의 추가 유지보수를 참조하십시오. • 4500 운전 시간마다 또는 4번째 기본 필터를 교체할 때마다 함께 또는 3년 후 중에서 먼저 도래하는 시점에 2차 필터를 교체합니다.		
필터 교체: ☐ 기본 필터 및 캡 에어 필터 ☐ 활성탄 에어 필터(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당) ☐ 2차 필터 작동 시간: 날짜: 다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	필터 교체: ☐ 기본 필터 및 캡 에어 필터 ☐ 활성탄 에어 필터(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당) ☐ 2차 필터 작동 시간: 날짜: 다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	필터 교체: ☐ 기본 필터 및 캡 에어 필터 ☐ 활성탄 에어 필터(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당) ☐ 2차 필터 작동 시간: 날짜: 다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:
필터 교체: ☐ 기본 필터 및 캡 에어 필터 ☐ 활성탄 에어 필터(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당) ☐ 2차 필터 작동 시간: 날짜: 다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	필터 교체: ☐ 기본 필터 및 캡 에어 필터 ☐ 활성탄 에어 필터(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당) ☐ 2차 필터 작동 시간: 날짜: 다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	필터 교체: ☐ 기본 필터 및 캡 에어 필터 ☐ 활성탄 에어 필터(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당) ☐ 2차 필터 작동 시간: 날짜: 다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:
참고: 열악한 작동 조건(예: 먼지가 매우 심한 환경)에서는 정비 주기가 짧아질 수 있습니다. 본 사용 설명서의 정비/필요 시를 참조하십시오.		

냉각 시스템 정비

냉각수를 교환하고 온도 조절 장치를 점검합니다.

- Cool-Gard™ II를 사용하는 경우 6년마다 또는 운전 시간 6000시간마다(둘 중 먼저 도래하는 시점에).
- 다른 냉각수를 사용하는 경우 2년마다 또는 운전 시간 2000시간마다(둘 중 먼저 도래하는 시점에).

사용 냉각수: ☐ Cool-Gard™ II ☐ 다른 냉각수 작동 시간: 날짜: 다음 보충: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	사용 냉각수: ☐ Cool-Gard™ II ☐ 다른 냉각수 작동 시간: 날짜: 다음 보충: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	사용 냉각수: ☐ Cool-Gard™ II ☐ 다른 냉각수 작동 시간: 날짜: 다음 보충: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:
사용 냉각수: ☐ Cool-Gard™ II ☐ 다른 냉각수 작동 시간: 날짜: 다음 보충: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	사용 냉각수: ☐ Cool-Gard™ II ☐ 다른 냉각수 작동 시간: 날짜: 다음 보충: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	사용 냉각수: ☐ Cool-Gard™ II ☐ 다른 냉각수 작동 시간: 날짜: 다음 보충: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:

냉각 시스템 정비

냉각수를 교환하고 온도 조절 장치를 점검합니다.

- Cool-Gard™ II를 사용하는 경우 6년마다 또는 운전 시간 6000시간마다(둘 중 먼저 도래하는 시점에).
- 다른 냉각수를 사용하는 경우 2년마다 또는 운전 시간 2000시간마다(둘 중 먼저 도래하는 시점에).

사용 냉각수: ☐ Cool-Gard™ II ☐ 다른 냉각수 작동 시간: 날짜: 다음 보충: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	사용 냉각수: ☐ Cool-Gard™ II ☐ 다른 냉각수 작동 시간: 날짜: 다음 보충: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	사용 냉각수: ☐ Cool-Gard™ II ☐ 다른 냉각수 작동 시간: 날짜: 다음 보충: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:
사용 냉각수: ☐ Cool-Gard™ II ☐ 다른 냉각수 작동 시간: 날짜: 다음 보충: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	사용 냉각수: ☐ Cool-Gard™ II ☐ 다른 냉각수 작동 시간: 날짜: 다음 보충: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:	사용 냉각수: ☐ Cool-Gard™ II ☐ 다른 냉각수 작동 시간: 날짜: 다음 보충: 작동 시간: 또는 날짜: 서명: 대리점 직인:

DEF 시스템 정비

필요에 따라, 최소 4500 작동 시간마다 또는 36개월마다 먼저 도래하는 시점에 DEF 시스템을 유지보수하십시오. 시스템의 다음 구성품을 정비하거나 교체해야 합니다:			● DEF 탱크 세척 ● DEF 도징 유닛 필터 교체 ● 직렬 DEF 필터 교체
완료한 작업: 작동 시간: 날짜:	완료한 작업: 작동 시간: 날짜:	완료한 작업: 작동 시간: 날짜:	
다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜:	다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜:	다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜:	
서명: 대리점 직인:	서명: 대리점 직인:	서명: 대리점 직인:	

필요에 따라, 최소 4500 작동 시간마다 또는 36개월마다 먼저 도래하는 시점에 DEF 시스템을 유지보수하십시오. 시스템의 다음 구성품을 정비하거나 교체해야 합니다:			● DEF 탱크 세척 ● DEF 도징 유닛 필터 교체 ● 직렬 DEF 필터 교체
완료한 작업: 작동 시간: 날짜:	완료한 작업: 작동 시간: 날짜:	완료한 작업: 작동 시간: 날짜:	
다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜:	다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜:	다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜:	
서명: 대리점 직인:	서명: 대리점 직인:	서명: 대리점 직인:	

DEF 시스템 정비

필요에 따라, 최소 4500 작동 시간마다 또는 36개월마다 먼저 도래하는 시점에 DEF 시스템을 유지보수하십시오. 시스템의 다음 구성품을 정비하거나 교체해야 합니다:			● DEF 탱크 세척 ● DEF 도징 유닛 필터 교체 ● 직렬 DEF 필터 교체
완료한 작업: 작동 시간: 날짜:	완료한 작업: 작동 시간: 날짜:	완료한 작업: 작동 시간: 날짜:	
다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜:	다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜:	다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜:	
서명: 대리점 직인:	서명: 대리점 직인:	서명: 대리점 직인:	

필요에 따라, 최소 4500 작동 시간마다 또는 36개월마다 먼저 도래하는 시점에 DEF 시스템을 유지보수하십시오. 시스템의 다음 구성품을 정비하거나 교체해야 합니다:			● DEF 탱크 세척 ● DEF 도징 유닛 필터 교체 ● 직렬 DEF 필터 교체
완료한 작업: 작동 시간: 날짜:	완료한 작업: 작동 시간: 날짜:	완료한 작업: 작동 시간: 날짜:	
다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜:	다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜:	다음 정비: 작동 시간: 또는 날짜:	
서명: 대리점 직인:	서명: 대리점 직인:	서명: 대리점 직인:	

매년

• 안전 벨트의 손상 여부를 검사하고 안전 벨트가 정상적으로 작동하는지 확인합니다. • 엔진 오일을 교환하십시오. 엔진 구동 벨트의 마모 여부를 점검하십시오. • 유압 호스의 손상 여부를 검사하십시오. • 전방 로더 브래킷의 나사를 죄십시오. • CAT 1 및 CAT 2 운전실에서만 활성탄 필터(장착된 경우)를 교체합니다. 이 섹션의 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비를 참조하십시오.		
검사 완료: 날짜:..... 서명:..... 대리점 직인:	검사 완료: 날짜:..... 서명:..... 대리점 직인:	검사 완료: 날짜:..... 서명:..... 대리점 직인:
검사 완료: 날짜:..... 서명:..... 대리점 직인:	검사 완료: 날짜:..... 서명:..... 대리점 직인:	검사 완료: 날짜:..... 서명:..... 대리점 직인:
검사 완료: 날짜:..... 서명:..... 대리점 직인:	검사 완료: 날짜:..... 서명:..... 대리점 직인:	검사 완료: 날짜:..... 서명:..... 대리점 직인:
검사 완료: 날짜:..... 서명:..... 대리점 직인:	검사 완료: 날짜:..... 서명:..... 대리점 직인:	검사 완료: 날짜:..... 서명:..... 대리점 직인:

매년

- 안전 벨트의 손상 여부를 검사하고 안전 벨트가 정상적으로 작동하는지 확인합니다.
- 엔진 오일을 교환하십시오. 엔진 구동 벨트의 마모 여부를 점검하십시오.
- 유압 호스의 손상 여부를 검사하십시오.
- 전방 로더 브래킷의 나사를 죄십시오.
- CAT 1 및 CAT 2 운전실에서만 활성탄 필터(장착된 경우)를 교체합니다. 이 섹션의 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비를 참조하십시오.

검사 완료: 날짜:..... 서명:..... 대리점 직인:	검사 완료: 날짜:..... 서명:..... 대리점 직인:	검사 완료: 날짜:..... 서명:..... 대리점 직인:
검사 완료: 날짜:..... 서명:..... 대리점 직인:	검사 완료: 날짜:..... 서명:..... 대리점 직인:	검사 완료: 날짜:..... 서명:..... 대리점 직인:
검사 완료: 날짜:..... 서명:..... 대리점 직인:	검사 완료: 날짜:..... 서명:..... 대리점 직인:	검사 완료: 날짜:..... 서명:..... 대리점 직인:
검사 완료: 날짜:..... 서명:..... 대리점 직인:	검사 완료: 날짜:..... 서명:..... 대리점 직인:	검사 완료: 날짜:..... 서명:..... 대리점 직인:

100 작동 시간 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다. ☐ 연료 필터를 점검하고 수분 격리판을 배수합니다.

전기 시스템:

- ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다. ☐ 전등을 점검합니다.

나사 토크 점검:

- ☐ 견인바 ☐ 픽업 히치
☐ 트레일러 히치, 가이드 레일 ☐ 전방 히치 마운팅 프레임
☐ 트레일러 히치 ☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 오일 레벨 ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우)
☐ 냉각수 레벨 ☐ 브레이크를 점검합니다.
☐ 흡기 호스 - 누설을 점검합니다. ☐ 에어 브레이크 시스템 - 응결수에 대한 압축 공기 탱크 점검.¹
☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일 레벨

교체:

- ☐ 유압 오일 필터 ☐ 전륜 구동 차축 - 액슬 하우징, 오일
☐ 변속기 오일 필터 ☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일
☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일

윤활:

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치 ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 축(장착된 경우)
☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점 ☐ 모든 트레일러 히치
☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링 ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함) ☐ 후방 액슬 베어링
☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더

¹ 응축액이 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이 작업을 최소한 1500시간마다 또는 2년마다 실시합니다.

시간: 의견: 대리점 직인:

날짜:

작업자:

.....

500시간 가동 후에 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다.
- ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다.
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다.

전기 시스템:

- ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다.
- ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다.
- ☐ 전등을 점검합니다.
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치를 점검합니다.
- ☐ 전등 - 전조등 설정을 점검합니다.
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다.

나사 토크 점검:

- ☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 휠 - 휠 무게
- ☐ 전방 히치 마운팅 프레임
- ☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임
- ☐ 견인바

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검.
- ☐ 브레이크 시스템 - 공기를 빼고 점검합니다.
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 풋 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 흡기 호스 - 누설을 점검합니다.
- ☐ 비상 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 전륜 구동 차축 - 액슬 하우징, 오일 레벨
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 응결수에 대한 압축 공기 탱크 점검.¹
- ☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일 레벨
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 충전에 필요한 시간을 점검합니다.
- ☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치)의 기능을 점검합니다.
- ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우)
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 커플러의 육안 검사 및 운전 점검.
- ☐ 운전실 - 도어 및 창고 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 운전실 - 도어 및 창고의 모든 닫힘 메커니즘 기능을 점검합니다.
- ☐ 모든 트레일러 히치를 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.

교체:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 프론트 PTO - 오일 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터²
- ☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
- ☐ 엔진 - 엔진 크랭크케이스 통풍장치 필터(오일 격리판)
- ☐ 운전실 - 활성탄 필터(장착된 경우)³
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터

윤활:

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 축(장착된 경우)
- ☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록사프트
- ☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함)
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 후방 PTO - PTO 스테브 축 서포트(가역 PTO 스테브 축)

¹ 응축액이 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이 작업을 최소한 1500시간마다 또는 2년마다 실시합니다.

² 엔진 오일 및 필터 교체 및 엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 정비 주기 참조

³ 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비 참조

시간: 의견: 대리점 직인:

날짜:

작업자:

.....

OULXA64,SP1,EX,00058CC-44-01SEP23

1000시간 가동 후에 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다.
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다.
- ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다.

전기 시스템:

- ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다.
- ☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다.
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치를 점검합니다.
- ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 전등을 점검합니다.
- ☐ 전등 - 전조등 설정을 점검합니다.
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다.

나사 토크 점검:

- ☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트
- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
- ☐ 휠 - 휠 무게
- ☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트
- ☐ 견인바
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 전방 히치 마운팅 프레임
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검.
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누설을 점검합니다.
- ☐ 전륜 구동 차축 - 액슬 하우징, 오일 레벨
- ☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일 레벨
- ☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 - 도어 및 창고 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 - 도어 및 창고의 모든 닫힘 메커니즘 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 브레이크 시스템 - 공기를 빼고 점검합니다.
- ☐ 풋 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 응결수에 대한 압축 공기 탱크 점검.¹
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 충전에 필요한 시간을 점검합니다.
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치)의 기능을 점검합니다.
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 커플러의 육안 검사 및 운전 점검.
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치를 점검합니다.

교체:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터²
- ☐ 프론트 PTO - 오일 필터
- ☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일

서비스 주기 - 파이널 티어 4(FT4) 엔진(4기통) 장착 트랙터만 해당

- | | |
|---|--|
| ☐ 엔진 - 엔진 크랭크케이스 통풍장치 필터(오일 격리판) | ☐ 운전실 - 활성탄 필터(장착된 경우) ³ |
| ☐ 유압 오일 필터 | |
| ☐ 변속기 오일 필터 | |

윤활:

- | | |
|--|---|
| ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치 | ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 축(장착된 경우) |
| ☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점 | ☐ 모든 트레일러 히치 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링 | ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함) | ☐ 후방 액슬 베어링 |
| ☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더 | ☐ 후방 PTO - PTO 스톱브 축 서포트(가역 PTO 스톱브 축) |

¹ 응축액이 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이 작업을 최소한 1500시간마다 또는 2년마다 실시합니다.

² 엔진 오일 및 필터 교체 및 엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 정비 주기 참조

³ 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비 참조

시간: 의견: 대리점 직인:

날짜:

작업자:

.....

OULXA64,SP1,EX,00058CD-44-01SEP23

1500시간 가동 후에 정비

청소:

- | | |
|---|---|
| ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다. | ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다. |
| ☐ 엔진 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다. | |

전기 시스템:

- | | |
|--|--|
| ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다. | ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소 |
| ☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다. | ☐ 전등을 점검합니다. |
| ☐ PTO 작동 - 안전 장치를 점검합니다. | ☐ 전등 - 전조등 설정을 점검합니다. |
| | ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다. |

나사 토크 점검:

- | | |
|--|--|
| ☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트 | ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일 |
| ☐ 휠 - 전륜 및 후륜 | ☐ 트레일러 히치 |
| ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크 | ☐ 픽업 히치 |
| ☐ 휠 - 휠 무게 | ☐ 전방 히치 마운팅 프레임 |
| ☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트 | ☐ 전방 로더 마운팅 프레임 |
| ☐ 견인바 | |

점검:

서비스 주기 - 파이널 티어 4(FT4) 엔진(4기통) 장착 트랙터만 해당

- | | |
|---|---|
| ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검. | ☐ 브레이크 시스템 - 공기를 빼고 점검합니다. |
| ☐ 냉각수 레벨 | ☐ 풋 브레이크 - 운전 점검 |
| ☐ 흡기 호스 - 누설을 점검합니다. | ☐ 비상 브레이크 - 운전 점검 |
| ☐ 전방 차축 서스펜션 - 어큐뮬레이터 점검 | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크의 응축액을 점검합니다. |
| ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우) | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 충전에 필요한 시간을 점검합니다. |
| ☐ 운전실 - 도어 및 창고 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다. | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치)의 기능을 점검합니다. |
| ☐ 운전실 - 도어 및 창고의 모든 닫힘 메커니즘 기능을 점검합니다. | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 커플러의 육안 검사 및 운전 점검. |
| ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다. | ☐ 주차 잠금 - 작동 점검 |
| | ☐ 모든 트레일러 히치 |

교체:

- | | |
|---|--|
| ☐ 연료 필터 | ☐ 프론트 PTO - 오일 필터 |
| ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터 ² | ☐ 프론트 PTO - 오일 |
| ☐ 엔진 - 엔진 크랭크케이스 통풍장치 필터(오일 격리판) | ☐ 전륜 구동 차축 - 액슬 하우징, 오일 |
| ☐ 에어 클리너 - 기본 필터 ³ | ☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일 |
| ☐ 유압 오일 필터 | ☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일 |
| ☐ 변속기 오일 필터 | ☐ 운전실 - 활성탄 필터(장착된 경우) ³ |
| ☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일을 교체하고 흡기 스크린을 청소합니다. | ☐ 캡 에어 필터 ³ |
| | ☐ 운전실 - 재순환 에어 필터 ³ |
| | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 리시버 드라이버 카트리지를 교체합니다. |

윤활:

- | | |
|--|---|
| ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치 | ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 축(장착된 경우) |
| ☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점 | ☐ 모든 트레일러 히치 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링 | ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록사프트 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함) | ☐ 후방 액슬 베어링 |
| ☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더 | ☐ 후방 PTO - PTO 스테브 축 서포트(가역 PTO 스테브 축) |

² 엔진 오일 및 필터 교체 및 엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 정비 주기 참조

³ 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비 참조

시간: 의견: 대리점 직인:

날짜:

작업자:

.....

OULXA64,SP1,EX,00058CE-44-01SEP23

2000시간 가동 후에 정비

청소:

- | | |
|---|---|
| ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다. | ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다. |
| ☐ 엔진 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다. | |

서비스 주기 - 파이널 티어 4(FT4) 엔진(4기통) 장착 트랙터만 해당

전기 시스템:

- ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다.
- ☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다.
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치를 점검합니다.
- ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 전등을 점검합니다.
- ☐ 전등 - 전조등 설정을 점검합니다.
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다.

나사 토크 점검:

- ☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트
- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
- ☐ 휠 - 휠 무게
- ☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트
- ☐ 견인바
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 전방 히치 마운팅 프레임
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검.
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누설을 점검합니다.
- ☐ 전륜 구동 차축 - 액슬 하우징, 오일 레벨
- ☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일 레벨
- ☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 - 도어 및 창고 고무 실을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 - 도어 및 창고의 모든 닫힘 메커니즘 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 브레이크 시스템 - 공기를 빼고 점검합니다.
- ☐ 풋 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 응결수에 대한 압축 공기 탱크 점검.¹
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 충전에 필요한 시간을 점검합니다.
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치)의 기능을 점검합니다.
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 커플러의 육안 검사 및 운전 점검.
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치를 점검합니다.

교체:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터²
- ☐ 엔진 - 엔진 크랭크케이스 통풍장치 필터(오일 격리판)
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터
- ☐ 프론트 PTO - 오일 필터
- ☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
- ☐ 운전실 - 활성탄 필터(장착된 경우)³

윤활:

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점
- ☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링
- ☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함)
- ☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 축(장착된 경우)
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 후방 PTO - PTO 스톱브 축 서포트(가역 PTO 스톱브 축)

¹ 응축액이 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이 작업을 최소한 1500시간마다 또는 2년마다 실시합니다.

² 엔진 오일 및 필터 교체 및 엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 정비 주기 참조

³ 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비 참조

시간: 의견: 대리점 직인:

날짜:

작업자:

.....

.....

OULXA64,SP1,EX,00058CF-44-01SEP23

2500시간 가동 후에 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다.
- ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다.
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다.

전기 시스템:

- ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다.
- ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다.
- ☐ 전등을 점검합니다.
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치를 점검합니다.
- ☐ 전등 - 전조등 설정을 점검합니다.
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다.

나사 토크 점검:

- ☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 휠 - 휠 무게
- ☐ 전방 히치 마운팅 프레임
- ☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임
- ☐ 견인바

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검.
- ☐ 브레이크 시스템 - 공기를 빼고 점검합니다.
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 풋 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 흡기 호스 - 누설을 점검합니다.
- ☐ 비상 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 전륜 구동 차축 - 액슬 하우징, 오일 레벨
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 응결수에 대한 압축 공기 탱크 점검.¹
- ☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일 레벨
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 충전에 필요한 시간을 점검합니다.
- ☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치)의 기능을 점검합니다.
- ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우)
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 커플러의 육안 검사 및 운전 점검.
- ☐ 운전실 - 도어 및 창고 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 운전실 - 도어 및 창고의 모든 닫힘 메커니즘 기능을 점검합니다.
- ☐ 모든 트레일러 히치를 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.

교체:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 프론트 PTO - 오일 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터²
- ☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
- ☐ 엔진 - 엔진 크랭크케이스 통풍장치 필터(오일 격리판)
- ☐ 운전실 - 활성탄 필터(장착된 경우)³
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터

윤활:

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 축(장착된 경우)
- ☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점
- ☐ 모든 트레일러 히치

서비스 주기 - 파이널 티어 4(FT4) 엔진(4기통) 장착 트랙터만 해당

- | | |
|--|---|
| ☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링 | ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함) | ☐ 후방 액슬 베어링 |
| ☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더 | ☐ 후방 PTO - PTO 스테어브 축 서포트(가역 PTO 스테어브 축) |

¹ 응축액이 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이 작업을 최소한 1500시간마다 또는 2년마다 실시합니다.

² 엔진 오일 및 필터 교체 및 엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 정비 주기 참조

³ 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비 참조

시간: 의견: 대리점 직인:

날짜:

작업자:

.....

OULXA64,SP1,EX,00058D0-44-01SEP23

3000시간 가동 후에 정비

청소:

- | | |
|---|--|
| ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다. | ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다. |
| ☐ 엔진 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다. | ☐ 연료 탱크 통풍장치 - 필터 점검(장착된 경우). |
| | ☐ DEF 탱크 통풍장치 - 필터를 점검합니다. |

전기 시스템:

- | | |
|--|--|
| ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다. | ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소 |
| ☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다. | ☐ 전등을 점검합니다. |
| ☐ PTO 작동 - 안전 장치를 점검합니다. | ☐ 전등 - 전조등 설정을 점검합니다. |
| | ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다. |

나사 토크 점검:

- | | |
|--|--|
| ☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트 | ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일 |
| ☐ 휠 - 전륜 및 후륜 | ☐ 트레일러 히치 |
| ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크 | ☐ 픽업 히치 |
| ☐ 휠 - 휠 무게 | ☐ 전방 히치 마운팅 프레임 |
| ☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트 | ☐ 전방 로더 마운팅 프레임 |
| ☐ 견인바 | |

점검:

- | | |
|---|---|
| ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검. | ☐ 브레이크 시스템 - 공기를 빼고 점검합니다. |
| ☐ 엔진 - 밸브 태핏을 조정합니다. | ☐ 풋 브레이크 - 운전 점검 |
| ☐ 냉각수 레벨 | ☐ 비상 브레이크 - 운전 점검 |
| ☐ 흡기 호스 - 누설을 점검합니다. | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크의 응축액을 점검합니다. |
| ☐ 전방 차축 서스펜션 - 어큐뮬레이터 점검 | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 충전에 필요한 시간을 점검합니다. |
| ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우) | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치)의 기능을 점검합니다. |

서비스 주기 - 파이널 티어 4(FT4) 엔진(4기통) 장착 트랙터만 해당

- | | |
|---|--|
| ☐ 운전실 - 도어 및 창고 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다. | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 커플러의 육안 검사 및 운전 점검. |
| ☐ 운전실 - 도어 및 창고의 모든 닫힘 메커니즘 기능을 점검합니다. | ☐ 주차 잠금 - 작동 점검 |
| ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다. | ☐ 모든 트레일러 히치 |

교체:

- | | |
|---|--|
| ☐ 연료 필터 | ☐ 프론트 PTO - 오일 필터 |
| ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터 ² | ☐ 프론트 PTO - 오일 |
| ☐ 엔진 - 엔진 크랭크케이스 통풍장치 필터(오일 격리판) | ☐ 전륜 구동 차축 - 액셀 하우징, 오일 |
| ☐ 에어 클리너 - 기본 필터 ³ | ☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일 |
| ☐ 유압 오일 필터 | ☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일 |
| ☐ 변속기 오일 필터 | ☐ 운전실 - 활성탄 필터(장착된 경우) ³ |
| ☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일을 교체하고 흡기 스크린을 청소합니다. | ☐ 캡 에어 필터 ³ |
| | ☐ 운전실 - 재순환 에어 필터 ³ |
| | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 리시버 드라이버 카트리지를 교체합니다. |

윤활:

- | | |
|--|---|
| ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치 | ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 축(장착된 경우) |
| ☐ 조정식 전방 액셀 - 윤활 지점 | ☐ 모든 트레일러 히치 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링 | ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록사프트 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함) | ☐ 후방 액셀 베어링 |
| ☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더 | ☐ 후방 PTO - PTO 스톱브 축 서포트(가역 PTO 스톱브 축) |

² 엔진 오일 및 필터 교체 및 엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 정비 주기 참조

³ 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비 참조

시간: 의견: 대리점 직인:

날짜:

작업자:

.....

OULXA64,SP1,EX,00058D1-44-01SEP23

3500시간 가동 후에 정비

청소:

- | | |
|---|---|
| ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다. | ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다. |
| ☐ 엔진 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다. | |

전기 시스템:

- | | |
|--|--|
| ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다. | ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소 |
| ☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다. | ☐ 전등을 점검합니다. |
| | ☐ 전등 - 전조등 설정을 점검합니다. |

서비스 주기 - 파이널 티어 4(FT4) 엔진(4기통) 장착 트랙터만 해당

☐ PTO 작동 - 안전 장치를 점검합니다.

☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다.

나사 토크 점검:

- ☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트
- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
- ☐ 휠 - 휠 무게
- ☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트
- ☐ 견인바

- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 전방 히치 마운팅 프레임
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검.
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누설을 점검합니다.
- ☐ 전륜 구동 차축 - 액슬 하우징, 오일 레벨
- ☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일 레벨
- ☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 - 도어 및 창고 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 - 도어 및 창고의 모든 닫힘 메커니즘 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.

- ☐ 브레이크 시스템 - 공기를 빼고 점검합니다.
- ☐ 풋 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 응결수에 대한 압축 공기 탱크 점검.¹
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 충전에 필요한 시간을 점검합니다.
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치)의 기능을 점검합니다.
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 커플러의 육안 검사 및 운전 점검.
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치를 점검합니다.

교체:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터²
- ☐ 엔진 - 엔진 크랭크케이스 통풍장치 필터(오일 격리판)
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터

- ☐ 프론트 PTO - 오일 필터
- ☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
- ☐ 운전실 - 활성탄 필터(장착된 경우)³

윤활:

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점
- ☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링
- ☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함)
- ☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더

- ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 축(장착된 경우)
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 후방 PTO - PTO 스테브 축 서포트(가역 PTO 스테브 축)

¹ 응축액이 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이 작업을 최소한 1500시간마다 또는 2년마다 실시합니다.

² 엔진 오일 및 필터 교체 및 엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 정비 주기 참조

³ 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비 참조

시간: 의견: 대리점 직인:

날짜:

작업자:

.....

4000시간 가동 후에 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다.
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다.
- ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다.

전기 시스템:

- ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다.
- ☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다.
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치를 점검합니다.
- ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 전등을 점검합니다.
- ☐ 전등 - 전조등 설정을 점검합니다.
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다.

나사 토크 점검:

- ☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트
- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
- ☐ 휠 - 휠 무게
- ☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트
- ☐ 견인바
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 전방 히치 마운팅 프레임
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검.
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누설을 점검합니다.
- ☐ 전륜 구동 차축 - 액슬 하우징, 오일 레벨
- ☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일 레벨
- ☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 - 도어 및 창고 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 - 도어 및 창고의 모든 닫힘 메커니즘 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 브레이크 시스템 - 공기를 빼고 점검합니다.
- ☐ 풋 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 응결수에 대한 압축 공기 탱크 점검.¹
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 충전에 필요한 시간을 점검합니다.
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치)의 기능을 점검합니다.
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 커플러의 육안 검사 및 운전 점검.
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치를 점검합니다.

교체:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터²
- ☐ 엔진 - 엔진 크랭크케이스 통풍장치 필터(오일 격리판)
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터
- ☐ 프론트 PTO - 오일 필터
- ☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
- ☐ 운전실 - 활성탄 필터(장착된 경우)³

윤활:

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점
- ☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링
- ☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함)
- ☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 축(장착된 경우)
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록사프트
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 후방 PTO - PTO 스테브 축 서포트(가역 PTO 스테브 축)

¹ 응축액이 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이 작업을 최소한 1500시간마다 또는 2년마다 실시합니다.

서비스 주기 - 파이널 티어 4(FT4) 엔진(4기통) 장착 트랙터만 해당

² 엔진 오일 및 필터 교체 및 엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 정비 주기 참조

³ 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비 참조

시간: 의견: 대리점 직인:

날짜:

작업자:

.....

OULXA64,SP1,EX,00058D3-44-01SEP23

4500시간 가동 후에 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다.
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다.
- ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다.
- ☐ DEF 탱크를 청소합니다.⁴

전기 시스템:

- ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다.
- ☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다.
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치를 점검합니다.
- ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 전등을 점검합니다.
- ☐ 전등 - 전조등 설정을 점검합니다.
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다.

나사 토크 점검:

- ☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트
- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
- ☐ 휠 - 휠 무게
- ☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트
- ☐ 견인바
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 전방 히치 마운팅 프레임
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검.
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누설을 점검합니다.
- ☐ 전방 차축 서스펜션 - 어큐뮬레이터 점검
- ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 - 도어 및 창고 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취상 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 - 도어 및 창고의 모든 닫힘 메커니즘 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 브레이크 시스템 - 공기를 빼고 점검합니다.
- ☐ 풋 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크의 응축액을 점검합니다.
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 충전에 필요한 시간을 점검합니다.
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치)의 기능을 점검합니다.
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 커플러의 육안 검사 및 운전 점검.
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치를 점검합니다.

교체:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 프론트 PTO - 오일 필터

서비스 주기 - 파이널 티어 4(FT4) 엔진(4기통) 장착 트랙터만 해당

- | | |
|---|--|
| ☐ DEF 도징 유닛 필터 ⁴ | ☐ 프론트 PTO - 오일 |
| ☐ 직렬 DEF 필터 ⁴ | ☐ 전륜 구동 차축 - 액슬 하우징, 오일 |
| ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터 ² | ☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일 |
| ☐ 엔진 - 엔진 크랭크케이스 통풍장치 필터(오일 격리판) | ☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일 |
| ☐ 에어 클리너 - 기본 필터 ³ | ☐ 운전실 - 활성탄 필터(장착된 경우) ³ |
| ☐ 에어 클리너 - 보조 필터 ³ | ☐ 캡 에어 필터 ³ |
| ☐ 유압 오일 필터 | ☐ 운전실 - 재순환 에어 필터 ³ |
| ☐ 변속기 오일 필터 | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 리시버 드라이버 카트리지를 교체합니다. |
| ☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일을 교체하고 흡기 스크린을 청소합니다. | |

윤활:

- | | |
|--|---|
| ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치 | ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 축(장착된 경우) |
| ☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점 | ☐ 모든 트레일러 히치 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링 | ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함) | ☐ 후방 액슬 베어링 |
| ☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더 | ☐ 후방 PTO - PTO 스테브 축 서포트(가역 PTO 스테브 축) |

² 엔진 오일 및 필터 교체 및 엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 정비 주기 참조

³ 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비 참조

⁴ DEF 시스템 정비를 참조하십시오

시간: 의견: 대리점 직인:

날짜:

작업자:

.....

OULXA64,SP1,EX,00058D4-44-01SEP23

5000시간 가동 후에 정비

청소:

- | | |
|---|---|
| ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다. | ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다. |
| ☐ 엔진 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다. | |

전기 시스템:

- | | |
|--|--|
| ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다. | ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소 |
| ☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다. | ☐ 전등을 점검합니다. |
| ☐ PTO 작동 - 안전 장치를 점검합니다. | ☐ 전등 - 전조등 설정을 점검합니다. |
| | ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다. |

나사 토크 점검:

- | | |
|--|--|
| ☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트 | ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일 |
| ☐ 휠 - 전륜 및 후륜 | ☐ 트레일러 히치 |
| ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크 | ☐ 픽업 히치 |

서비스 주기 - 파이널 티어 4(FT4) 엔진(4기통) 장착 트랙터만 해당

- | | |
|--|--|
| ☐ 휠 - 휠 무게
☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트
☐ 견인바 | ☐ 전방 히치 마운팅 프레임
☐ 전방 로더 마운팅 프레임 |
|--|--|

점검:

- | | |
|--|---|
| ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검.
☐ 냉각수 레벨
☐ 흡기 호스 - 누설을 점검합니다.
☐ 전륜 구동 차축 - 액슬 하우징, 오일 레벨
☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일 레벨
☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일 레벨
☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우)
☐ 운전실 - 도어 및 창고 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
☐ 운전실 - 도어 및 창고의 모든 닫힘 메커니즘 기능을 점검합니다.
☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다. | ☐ 브레이크 시스템 - 공기를 빼고 점검합니다.
☐ 풋 브레이크 - 운전 점검
☐ 비상 브레이크 - 운전 점검
☐ 에어 브레이크 시스템 - 응결수에 대한 압축 공기 탱크 점검. ¹
☐ 에어 브레이크 시스템 - 충전에 필요한 시간을 점검합니다.
☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치)의 기능을 점검합니다.
☐ 에어 브레이크 시스템 - 커플러의 육안 검사 및 운전 점검.
☐ 주차 잠금 - 작동 점검
☐ 모든 트레일러 히치를 점검합니다. |
|--|---|

교체:

- | | |
|--|--|
| ☐ 연료 필터
☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터 ²
☐ 엔진 - 엔진 크랭크케이스 통풍장치 필터(오일 격리판)
☐ 유압 오일 필터
☐ 변속기 오일 필터 | ☐ 프론트 PTO - 오일 필터
☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
☐ 운전실 - 활성탄 필터(장착된 경우) ³ |
|--|--|

윤활:

- | | |
|--|---|
| ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점
☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링
☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함)
☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더 | ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 축(장착된 경우)
☐ 모든 트레일러 히치
☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
☐ 후방 액슬 베어링
☐ 후방 PTO - PTO 스테브 축 서포트(가역 PTO 스테브 축) |
|--|---|

¹ 응축액이 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이 작업을 최소한 1500시간마다 또는 2년마다 실시합니다.

² 엔진 오일 및 필터 교체 및 엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 정비 주기 참조

³ 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비 참조

시간: _____ 의견: _____ 대리점 직인:

날짜: _____

작업자: _____

.....

5500시간 가동 후에 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다.
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다.
- ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다.

전기 시스템:

- ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다.
- ☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다.
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치를 점검합니다.
- ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 전등을 점검합니다.
- ☐ 전등 - 전조등 설정을 점검합니다.
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다.

나사 토크 점검:

- ☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트
- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
- ☐ 휠 - 휠 무게
- ☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트
- ☐ 견인바
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 전방 히치 마운팅 프레임
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검.
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누설을 점검합니다.
- ☐ 전륜 구동 차축 - 액슬 하우징, 오일 레벨
- ☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일 레벨
- ☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 - 도어 및 창고 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 - 도어 및 창고의 모든 닫힘 메커니즘 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 브레이크 시스템 - 공기를 빼고 점검합니다.
- ☐ 풋 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 응결수에 대한 압축 공기 탱크 점검.¹
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 충전에 필요한 시간을 점검합니다.
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치)의 기능을 점검합니다.
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 커플러의 육안 검사 및 운전 점검.
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치를 점검합니다.

교체:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터²
- ☐ 엔진 - 엔진 크랭크케이스 통풍장치 필터(오일 격리판)
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터
- ☐ 프론트 PTO - 오일 필터
- ☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
- ☐ 운전실 - 활성탄 필터(장착된 경우)³

윤활:

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점
- ☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링
- ☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함)
- ☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 축(장착된 경우)
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록사프트
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 후방 PTO - PTO 스테르브 축 서포트(가역 PTO 스테르브 축)

¹ 응축액이 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이 작업을 최소한 1500시간마다 또는 2년마다 실시합니다.

² 엔진 오일 및 필터 교체 및 엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 정비 주기 참조

³ 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비 참조

시간: 의견: 대리점 직인:

날짜:

작업자:

.....

OULXA64,SP1,EX,00058D6-44-01SEP23

6000시간 가동 후에 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다.
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다.
- ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다.
- ☐ 연료 탱크 통풍장치 - 필터 점검(장착된 경우).
- ☐ DEF 탱크 통풍장치 - 필터를 점검합니다.

전기 시스템:

- ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다.
- ☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다.
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치를 점검합니다.
- ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 전등을 점검합니다.
- ☐ 전등 - 전조등 설정을 점검합니다.
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다.

나사 토크 점검:

- ☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트
- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
- ☐ 휠 - 휠 무게
- ☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트
- ☐ 견인바
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 전방 히치 마운팅 프레임
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검.
- ☐ 엔진 - 밸브 태핏을 조정합니다.
- ☐ 흡기 호스 - 누설을 점검합니다.
- ☐ 전방 차축 서스펜션 - 어큐뮬레이터 점검
- ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 - 도어 및 창고 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 - 도어 및 창고의 모든 닫힘 메커니즘 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 브레이크 시스템 - 공기를 빼고 점검합니다.
- ☐ 풋 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크의 응축액을 점검합니다.
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 충전에 필요한 시간을 점검합니다.
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치)의 기능을 점검합니다.
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 커플러의 육안 검사 및 운전 점검.
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치

교체:

- ☐ 냉각수⁵
- ☐ 연료 필터
- ☐ 프론트 PTO - 오일 필터
- ☐ 프론트 PTO - 오일

서비스 주기 - 파이널 티어 4(FT4) 엔진(4기통) 장착 트랙터만 해당

- | | |
|--|--|
| ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터 ² | ☐ 전륜 구동 차축 - 액슬 하우징, 오일 |
| ☐ 엔진 - 크랭크케이스 통풍장치구 필터(오일 격리판) ² | ☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일 |
| ☐ 에어 클리너 - 기본 필터 ³ | ☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일 |
| ☐ 유압 오일 필터 | ☐ 운전실 - 활성탄 필터(장착된 경우) ³ |
| ☐ 변속기 오일 필터 | ☐ 캡 에어 필터 ³ |
| ☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일을 교체하고 흡기 스크린을 청소합니다. | ☐ 운전실 - 재순환 에어 필터 ³ |
| | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. |

윤활:

- | | |
|--|---|
| ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치 | ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 축(장착된 경우) |
| ☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점 | ☐ 모든 트레일러 히치 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링 | ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록사프트 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함) | ☐ 후방 액슬 베어링 |
| ☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더 | ☐ 후방 PTO - PTO 스톱브 축 서포트(가역 PTO 스톱브 축) |

² 엔진 오일 및 필터 교체 및 엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 정비 주기 참조

³ 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비 참조

⁵ 냉각 시스템 정비 참조

시간: 의견: 대리점 직인:

날짜:

작업자:

.....

OULXA64,SP1,EX,00058D7-44-01SEP23

6500시간 가동 후에 정비

청소:

- | | |
|---|---|
| ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다. | ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다. |
| ☐ 엔진 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다. | |

전기 시스템:

- | | |
|--|--|
| ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다. | ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소 |
| ☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다. | ☐ 전등을 점검합니다. |
| ☐ PTO 작동 - 안전 장치를 점검합니다. | ☐ 전등 - 전조등 설정을 점검합니다. |
| | ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다. |

나사 토크 점검:

- | | |
|--|--|
| ☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트 | ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일 |
| ☐ 휠 - 전륜 및 후륜 | ☐ 트레일러 히치 |
| ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크 | ☐ 픽업 히치 |
| ☐ 휠 - 휠 무게 | ☐ 전방 히치 마운팅 프레임 |
| ☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트 | ☐ 전방 로더 마운팅 프레임 |

서비스 주기 - 파이널 티어 4(FT4) 엔진(4기통) 장착 트랙터만 해당

□ 견인바

점검:

- | | |
|---|---|
| ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검. | ☐ 브레이크 시스템 - 공기를 빼고 점검합니다. |
| ☐ 냉각수 레벨 | ☐ 풋 브레이크 - 운전 점검 |
| ☐ 흡기 호스 - 누설을 점검합니다. | ☐ 비상 브레이크 - 운전 점검 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 액슬 하우징, 오일 레벨 | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 응결수에 대한 압축 공기 탱크 점검. ¹ |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일 레벨 | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 충전에 필요한 시간을 점검합니다. |
| ☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일 레벨 | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치)의 기능을 점검합니다. |
| ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우) | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 커플러의 육안 검사 및 운전 점검. |
| ☐ 운전실 - 도어 및 창고 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다. | ☐ 주차 잠금 - 작동 점검 |
| ☐ 운전실 - 도어 및 창고의 모든 닫힘 메커니즘 기능을 점검합니다. | ☐ 모든 트레일러 히치를 점검합니다. |
| ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다. | |

교체:

- | | |
|---|--|
| ☐ 연료 필터 | ☐ 프론트 PTO - 오일 필터 |
| ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터 ² | ☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일 |
| ☐ 엔진 - 엔진 크랭크케이스 통풍장치 필터(오일 격리판) | ☐ 운전실 - 활성탄 필터(장착된 경우) ³ |
| ☐ 유압 오일 필터 | |
| ☐ 변속기 오일 필터 | |

윤활:

- | | |
|--|---|
| ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치 | ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 축(장착된 경우) |
| ☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점 | ☐ 모든 트레일러 히치 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링 | ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함) | ☐ 후방 액슬 베어링 |
| ☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더 | ☐ 후방 PTO - PTO 스테브 축 서포트(가역 PTO 스테브 축) |

¹ 응축액이 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이 작업을 최소한 1500시간마다 또는 2년마다 실시합니다.

² 엔진 오일 및 필터 교체 및 엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 정비 주기 참조

³ 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비 참조

시간: 의견: 대리점 직인:

날짜:

작업자:

.....

OULXA64,SP1,EX,00058D8-44-01SEP23

7000시간 가동 후에 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다.
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다.
- ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다.

전기 시스템:

- ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다.
- ☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다.
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치를 점검합니다.
- ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 전등을 점검합니다.
- ☐ 전등 - 전조등 설정을 점검합니다.
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다.

나사 토크 점검:

- ☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트
- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
- ☐ 휠 - 휠 무게
- ☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트
- ☐ 견인바
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 전방 히치 마운팅 프레임
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검.
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누설을 점검합니다.
- ☐ 전륜 구동 차축 - 액슬 하우징, 오일 레벨
- ☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일 레벨
- ☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 - 도어 및 창고 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 - 도어 및 창고의 모든 닫힘 메커니즘 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 브레이크 시스템 - 공기를 빼고 점검합니다.
- ☐ 풋 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 응결수에 대한 압축 공기 탱크 점검.¹
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 충전에 필요한 시간을 점검합니다.
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치)의 기능을 점검합니다.
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 커플러의 육안 검사 및 운전 점검.
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치를 점검합니다.

교체:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터²
- ☐ 엔진 - 엔진 크랭크케이스 통풍장치 필터(오일 격리판)
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터
- ☐ 프론트 PTO - 오일 필터
- ☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
- ☐ 운전실 - 활성탄 필터(장착된 경우)³

윤활:

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점
- ☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링
- ☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함)
- ☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 축(장착된 경우)
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록사프트
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 후방 PTO - PTO 스테르브 축 서포트(가역 PTO 스테르브 축)

¹ 응축액이 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이 작업을 최소한 1500시간마다 또는 2년마다 실시합니다.

² 엔진 오일 및 필터 교체 및 엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 정비 주기 참조

³ 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비 참조

시간: 의견: 대리점 직인:

날짜:

작업자:

.....

OULXA64,SP1,EX,00058D9-44-01SEP23

7500시간 가동 후에 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다.
- ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다.
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다.

전기 시스템:

- ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다.
- ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다.
- ☐ 전등을 점검합니다.
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치를 점검합니다.
- ☐ 전등 - 전조등 설정을 점검합니다.
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다.

나사 토크 점검:

- ☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 휠 - 휠 무게
- ☐ 전방 히치 마운팅 프레임
- ☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임
- ☐ 견인바

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검.
- ☐ 브레이크 시스템 - 공기를 빼고 점검합니다.
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 풋 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 흡기 호스 - 누설을 점검합니다.
- ☐ 비상 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 전방 차축 서스펜션 - 어큐뮬레이터 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크의 응축액을 점검합니다.
- ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우)
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 충전에 필요한 시간을 점검합니다.
- ☐ 운전실 - 도어 및 창고 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치)의 기능을 점검합니다.
- ☐ 운전실 - 도어 및 창고의 모든 닫힘 메커니즘 기능을 점검합니다.
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 커플러의 육안 검사 및 운전 점검.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치

교체:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 프론트 PTO - 오일 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터²
- ☐ 프론트 PTO - 오일
- ☐ 엔진 - 엔진 크랭크케이스 통풍장치 필터(오일 격리판)
- ☐ 전륜 구동 차축 - 액슬 하우징, 오일

서비스 주기 - 파이널 티어 4(FT4) 엔진(4기통) 장착 트랙터만 해당

- | | |
|---|--|
| ☐ 에어 클리너 - 기본 필터 ² | ☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일 |
| ☐ 유압 오일 필터 | ☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일 |
| ☐ 변속기 오일 필터 | ☐ 운전실 - 활성탄 필터(장착된 경우) ³ |
| ☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일을 교체하고 흡기 스크린을 청소합니다. | ☐ 캡 에어 필터 ³ |
| | ☐ 운전실 - 재순환 에어 필터 ³ |
| | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 리시버 드라이버 카트리지를 교체합니다. |

윤활:

- | | |
|--|---|
| ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치 | ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 축(장착된 경우) |
| ☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점 | ☐ 모든 트레일러 히치 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링 | ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록사프트 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함) | ☐ 후방 액슬 베어링 |
| ☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더 | ☐ 후방 PTO - PTO 스톱브 축 서포트(가역 PTO 스톱브 축) |

² 엔진 오일 및 필터 교체 및 엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 정비 주기 참조

³ 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비 참조

시간: 의견: 대리점 직인:

날짜:
.....

작업자:
.....

.....

OULXA64,SP1,EX,00058DA-44-01SEP23

8000시간 가동 후에 정비

청소:

- | | |
|---|---|
| ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다. | ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다. |
| ☐ 엔진 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다. | |

전기 시스템:

- | | |
|--|--|
| ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다. | ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소 |
| ☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다. | ☐ 전등을 점검합니다. |
| ☐ PTO 작동 - 안전 장치를 점검합니다. | ☐ 전등 - 전조등 설정을 점검합니다. |
| | ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다. |

나사 토크 점검:

- | | |
|--|--|
| ☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트 | ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일 |
| ☐ 휠 - 전륜 및 후륜 | ☐ 트레일러 히치 |
| ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크 | ☐ 픽업 히치 |
| ☐ 휠 - 휠 무게 | ☐ 전방 히치 마운팅 프레임 |
| ☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트 | ☐ 전방 로더 마운팅 프레임 |
| ☐ 견인바 | |

서비스 주기 - 파이널 티어 4(FT4) 엔진(4기통) 장착 트랙터만 해당

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검.
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누설을 점검합니다.
- ☐ 전륜 구동 차축 - 액슬 하우징, 오일 레벨
- ☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일 레벨
- ☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일 레벨
- ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 - 도어 및 창고 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 - 도어 및 창고의 모든 닫힘 메커니즘 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 브레이크 시스템 - 공기를 빼고 점검합니다.
- ☐ 풋 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 응결수에 대한 압축 공기 탱크 점검.¹
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 충전에 필요한 시간을 점검합니다.
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치)의 기능을 점검합니다.
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 커플러의 육안 검사 및 운전 점검.
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치를 점검합니다.

교체:

- ☐ 연료 필터
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터²
- ☐ 엔진 - 엔진 크랭크케이스 통풍장치 필터(오일 격리판)
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 변속기 오일 필터
- ☐ 프론트 PTO - 오일 필터
- ☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
- ☐ 운전실 - 활성탄 필터(장착된 경우)³

윤활:

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점
- ☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링
- ☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함)
- ☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 축(장착된 경우)
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 후방 PTO - PTO 스티브 축 서포트(가역 PTO 스티브 축)

¹ 응축액이 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이 작업을 최소한 1500시간마다 또는 2년마다 실시합니다.

² 엔진 오일 및 필터 교체 및 엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 정비 주기 참조

³ 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비 참조

시간: 의견: 대리점 직인:

날짜:

작업자:

.....

OULXA64,SP1,EX,00058DB-44-01SEP23

8500시간 가동 후에 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다.
- ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다.
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다.

전기 시스템:

- | | |
|--|--|
| ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다. | ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소 |
| ☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다. | ☐ 전등을 점검합니다. |
| ☐ PTO 작동 - 안전 장치를 점검합니다. | ☐ 전등 - 전조등 설정을 점검합니다. |
| | ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다. |

나사 토크 점검:

- | | |
|--|--|
| ☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트 | ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일 |
| ☐ 휠 - 전륜 및 후륜 | ☐ 트레일러 히치 |
| ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크 | ☐ 픽업 히치 |
| ☐ 휠 - 휠 무게 | ☐ 전방 히치 마운팅 프레임 |
| ☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트 | ☐ 전방 로더 마운팅 프레임 |
| ☐ 견인바 | |

점검:

- | | |
|---|---|
| ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검. | ☐ 브레이크 시스템 - 공기를 빼고 점검합니다. |
| ☐ 냉각수 레벨 | ☐ 풋 브레이크 - 운전 점검 |
| ☐ 흡기 호스 - 누설을 점검합니다. | ☐ 비상 브레이크 - 운전 점검 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 액슬 하우징, 오일 레벨 | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 응결수에 대한 압축 공기 탱크 점검. ¹ |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일 레벨 | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 충전에 필요한 시간을 점검합니다. |
| ☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일 레벨 | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치)의 기능을 점검합니다. |
| ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우) | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 커플러의 육안 검사 및 운전 점검. |
| ☐ 운전실 - 도어 및 창고 고무 실을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다. | ☐ 주차 잠금 - 작동 점검 |
| ☐ 운전실 - 도어 및 창고의 모든 닫힘 메커니즘 기능을 점검합니다. | ☐ 모든 트레일러 히치를 점검합니다. |
| ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다. | |

교체:

- | | |
|---|--|
| ☐ 연료 필터 | ☐ 프론트 PTO - 오일 필터 |
| ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터 ² | ☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일 |
| ☐ 엔진 - 엔진 크랭크케이스 통풍장치 필터(오일 격리판) | ☐ 운전실 - 활성탄 필터(장착된 경우) ³ |
| ☐ 유압 오일 필터 | |
| ☐ 변속기 오일 필터 | |

윤활:

- | | |
|--|---|
| ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치 | ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 축(장착된 경우) |
| ☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점 | ☐ 모든 트레일러 히치 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링 | ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함) | ☐ 후방 액슬 베어링 |
| ☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더 | ☐ 후방 PTO - PTO 스티브 축 서포트(가역 PTO 스티브 축) |

¹ 응축액이 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이 작업을 최소한 1500시간마다 또는 2년마다 실시합니다.

² 엔진 오일 및 필터 교체 및 엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 정비 주기 참조

³ 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비 참조

시간: 의견: 대리점 직인:

날짜:
.....

작업자:

.....

.....

OULXA64,SP1,EX,00058DC-44-01SEP23

9000시간 가동 후에 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다.
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다.
- ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다.
- ☐ 연료 탱크 통풍장치 - 필터 점검(장착된 경우).
- ☐ DEF 탱크 통풍장치 - 필터를 점검합니다.
- ☐ DEF 탱크를 청소합니다.⁴

전기 시스템:

- ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다.
- ☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다.
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치를 점검합니다.
- ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 전등을 점검합니다.
- ☐ 전등 - 전조등 설정을 점검합니다.
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다.

나사 토크 점검:

- ☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트
- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
- ☐ 휠 - 휠 무게
- ☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트
- ☐ 견인바
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 전방 히치 마운팅 프레임
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검.
- ☐ 엔진 - 밸브 태핏을 조정합니다.
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 흡기 호스 - 누설을 점검합니다.
- ☐ 전방 차축 서스펜션 - 어큐뮬레이터 점검
- ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우)
- ☐ 운전실 - 도어 및 창고 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다.
- ☐ 운전실 - 도어 및 창고의 모든 닫힘 메커니즘 기능을 점검합니다.
- ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다.
- ☐ 브레이크 시스템 - 공기를 빼고 점검합니다.
- ☐ 풋 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 비상 브레이크 - 운전 점검
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 압축 공기 탱크의 응축액을 점검합니다.
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 충전에 필요한 시간을 점검합니다.
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치)의 기능을 점검합니다.
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 커플러의 육안 검사 및 운전 점검.
- ☐ 주차 잠금 - 작동 점검
- ☐ 모든 트레일러 히치

교체:

- ☐ 연료 필터
- ☐ DEF 도장 유닛 필터⁴
- ☐ 직렬 DEF 필터⁴
- ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터²
- ☐ 엔진 - 엔진 크랭크케이스 통풍장치 필터(오일 격리판)
- ☐ 에어 클리너 - 기본 필터³
- ☐ 에어 클리너 - 보조 필터³
- ☐ 유압 오일 필터
- ☐ 프론트 PTO - 오일 필터
- ☐ 프론트 PTO - 오일
- ☐ 전륜 구동 차축 - 액슬 하우징, 오일
- ☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일
- ☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일
- ☐ 운전실 - 활성탄 필터(장착된 경우)³
- ☐ 캡 에어 필터³
- ☐ 운전실 - 재순환 에어 필터³

서비스 주기 - 파이널 티어 4(FT4) 엔진(4기통) 장착 트랙터만 해당

- ☐ 변속기 오일 필터
- ☐ 에어 브레이크 시스템 - 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다.
- ☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일을 교체하고 흡기 스크린을 청소합니다.

윤활:

- ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치
- ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 축(장착된 경우)
- ☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점
- ☐ 모든 트레일러 히치
- ☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링
- ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트
- ☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함)
- ☐ 후방 액슬 베어링
- ☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더
- ☐ 후방 PTO - PTO 스테브 축 서포트(가역 PTO 스테브 축)

² 엔진 오일 및 필터 교체 및 엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 정비 주기 참조

³ 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비 참조

⁴ DEF 시스템 정비를 참조하십시오

시간: 의견: 대리점 직인:

날짜:

작업자:

.....

OULXA64,SP1,EX,00058DD-44-01SEP23

9500시간 가동 후에 정비

청소:

- ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다.
- ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다.
- ☐ 엔진 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다.

전기 시스템:

- ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다.
- ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소
- ☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다.
- ☐ 전등을 점검합니다.
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치를 점검합니다.
- ☐ 전등 - 전조등 설정을 점검합니다.
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다.

나사 토크 점검:

- ☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트
- ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일
- ☐ 휠 - 전륜 및 후륜
- ☐ 트레일러 히치
- ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크
- ☐ 픽업 히치
- ☐ 휠 - 휠 무게
- ☐ 전방 히치 마운팅 프레임
- ☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트
- ☐ 전방 로더 마운팅 프레임
- ☐ 견인바

점검:

- ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검.
- ☐ 브레이크 시스템 - 공기를 빼고 점검합니다.
- ☐ 냉각수 레벨
- ☐ 풋 브레이크 - 운전 점검

서비스 주기 - 파이널 티어 4(FT4) 엔진(4기통) 장착 트랙터만 해당

- | | |
|---|---|
| ☐ 흡기 호스 - 누설을 점검합니다. | ☐ 비상 브레이크 - 운전 점검 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 액슬 하우징, 오일 레벨 | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 응결수에 대한 압축 공기 탱크 점검. ¹ |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일 레벨 | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 충전에 필요한 시간을 점검합니다. |
| ☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일 레벨 | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치)의 기능을 점검합니다. |
| ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우) | ☐ 에어 브레이크 시스템 - 커플러의 육안 검사 및 운전 점검. |
| ☐ 운전실 - 도어 및 창고 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다. | ☐ 주차 잠금 - 작동 점검 |
| ☐ 운전실 - 도어 및 창고의 모든 닫힘 메커니즘 기능을 점검합니다. | ☐ 모든 트레일러 히치를 점검합니다. |
| ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다. | |

교체:

- | | |
|---|--|
| ☐ 연료 필터 | ☐ 프론트 PTO - 오일 필터 |
| ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터 ² | ☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일 |
| ☐ 엔진 - 엔진 크랭크케이스 통풍장치 필터(오일 격리판) | ☐ 운전실 - 활성탄 필터(장착된 경우) ³ |
| ☐ 유압 오일 필터 | |
| ☐ 변속기 오일 필터 | |

윤활:

- | | |
|--|---|
| ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치 | ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 축(장착된 경우) |
| ☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점 | ☐ 모든 트레일러 히치 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링 | ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트 |
| ☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함) | ☐ 후방 액슬 베어링 |
| ☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더 | ☐ 후방 PTO - PTO 스테רב 축 서포트(가역 PTO 스테רב 축) |

¹ 응축액이 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이 작업을 최소한 1500시간마다 또는 2년마다 실시합니다.

² 엔진 오일 및 필터 교체 및 엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 정비 주기 참조

³ 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비 참조

시간: 의견: 대리점 직인:

날짜:

작업자:

.....

OULXA64,SP1,EX,00058DE-44-01SEP23

10000시간 가동 후에 정비

청소:

- | | |
|---|---|
| ☐ 방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 환경을 청소합니다. | ☐ 연료 탱크를 정비하고 수분 격리판을 배수합니다. |
| ☐ 엔진 에어 클리너 - 프리클리너를 청소합니다. | |

전기 시스템:

- | | |
|--|---|
| ☐ 진단 고장 코드에 접속하여 장애를 해결한 후 진단 고장 코드를 삭제합니다. | ☐ 퓨즈 박스 - 육안 검사 및 청소 |
| | ☐ 전등을 점검합니다. |

서비스 주기 - 파이널 티어 4(FT4) 엔진(4기통) 장착 트랙터만 해당

- ☐ 무브먼트 인히비터를 점검합니다.
- ☐ PTO 작동 - 안전 장치를 점검합니다.

- ☐ 전등 - 전조등 설정을 점검합니다.
- ☐ 접근 가능한 모든 접지 케이블이 고정되어 있는지 점검합니다.

나사 토크 점검:

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ☐ 조정식 전방 액슬 - 액슬 볼트 ☐ 휠 - 전륜 및 후륜 ☐ 휠 - 림 상의 휠 디스크 ☐ 휠 - 휠 무게 ☐ 휠 - 이중 휠 필드 키트 ☐ 견인바 | <ul style="list-style-type: none"> ☐ 트레일러 히치, 가이드 레일 ☐ 트레일러 히치 ☐ 픽업 히치 ☐ 전방 히치 마운팅 프레임 ☐ 전방 로더 마운팅 프레임 |
|---|--|

점검:

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ☐ 엔진 - 구동 벨트의 마모(슬림) 점검. ☐ 냉각수 레벨 ☐ 흡기 호스 - 누설을 점검합니다. ☐ 전륜 구동 차축 - 액슬 하우징, 오일 레벨 ☐ 전륜 구동 차축 - 최종 구동 장치(브레이크 미장착), 오일 레벨 ☐ 변속기 및 유압 시스템 - 오일 레벨 ☐ 누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우) ☐ 운전실 - 도어 및 창고 고무 씰을 모두 점검하고, 케이블의 적정 위치, 마모, 취성 상태를 점검합니다. ☐ 운전실 - 도어 및 창고의 모든 닫힘 메커니즘 기능을 점검합니다. ☐ 안전벨트의 손상 여부를 검사하고 안전벨트가 정상 작동하는지 확인합니다. | <ul style="list-style-type: none"> ☐ 브레이크 시스템 - 공기를 빼고 점검합니다. ☐ 풋 브레이크 - 운전 점검 ☐ 비상 브레이크 - 운전 점검 ☐ 에어 브레이크 시스템 - 응결수에 대한 압축 공기 탱크 점검.¹ ☐ 에어 브레이크 시스템 - 충전에 필요한 시간을 점검합니다. ☐ 에어 브레이크 시스템 - 비상 브레이크 및 주차 위치(주차 잠금장치)의 기능을 점검합니다. ☐ 에어 브레이크 시스템 - 커플러의 육안 검사 및 운전 점검. ☐ 주차 잠금 - 작동 점검 ☐ 모든 트레일러 히치를 점검합니다. |
|--|--|

교체:

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ☐ 연료 필터 ☐ 엔진 오일 및 엔진 오일 필터² ☐ 엔진 - 엔진 크랭크케이스 통풍장치 필터(오일 격리판) ☐ 유압 오일 필터 ☐ 변속기 오일 필터 | <ul style="list-style-type: none"> ☐ 프론트 PTO - 오일 필터 ☐ 전륜 구동 차축 - 브레이크 장착 최종 구동 장치, 오일 ☐ 전방 차축 서스펜션 - 어큐뮬레이터 ☐ 운전실 - 활성탄 필터(장착된 경우)³ |
|---|---|

윤활:

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ☐ 전방 히치 - 실린더 및 3점 히치 ☐ 조정식 전방 액슬 - 윤활 지점 ☐ 전륜 구동 차축 - 피벗 베어링 ☐ 전륜 구동 차축 - 모든 유니버설 조인트(유니버설 조인트 축 포함) ☐ 전방 차축 서스펜션 - 유압 실린더 | <ul style="list-style-type: none"> ☐ 엔진과 변속기 사이의 유니버설 조인트 축(장착된 경우) ☐ 모든 트레일러 히치 ☐ 3점 히치 - 리프트 링크 및 록샤프트 ☐ 후방 액슬 베어링 ☐ 후방 PTO - PTO 스테르브 축 서포트(가역 PTO 스테르브 축) |
|--|---|

¹ 응축액이 배출되면, 리시버 드라이어 카트리지를 교체합니다. 그렇지 않을 경우, 이 작업을 최소한 1500시간마다 또는 2년마다 실시합니다.

² 엔진 오일 및 필터 교체 및 엔진 오일 및 엔진 오일 필터의 정비 주기 참조

³ 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비 참조

시간: 의견: 대리점 직인:

날짜:

작업자:

.....

추가 정비 관련 정보

중요: 다음 페이지는 모든 추가 정비를 기록하기 위한 공간입니다. 본 사용 설명서에 설명된 대로 정비 작업을 수행하십시오. 이 정비 소책자에서 각 정비 주기와 관련된 작업이 포함된 목록을 찾아보십시오.

다음 표에는 특정 가동 시간 수치에 도달했을 때 적용되어야 할 정비 주기가 나열되어 있습니다.

예: 트랙터 시간계에 18000시간이 표시되는 경우 장비를 정비해야 합니다.

이 정비 작업을 수행하기 위해 어느 정비가 가능한 사항인지 찾아보십시오.

표는 1800 작동 시간 후에 4500 및 6000 작동 시간 이후와 동일한 정비가 수행되어야 함을 보여줍니다.

운전 시간	실시할 정비:	운전 시간	실시할 정비:
100	100	10500	1500
500	500	11000	500
1000	500	11500	500

1500	1500	12000	6000
2000	500	12500	500
2500	500	13000	500
3000	3000	13500	4500
3500	500	14000	500
4000	500	14500	500
4500	4500	15000	3000
5000	500	15500	500
5500	500	16000	500
6000	6000	16500	1500
6500	500	17000	500
7000	500	17500	500
7500	1500	18000	4500 + 6000
8000	500	18500	500
8500	500	19000	500
9000	3000 + 4500	19500	1500
9500	500	20000	10000
10000	10000	20500	500

추가 정비 기록을 작성하는 방법의 예:

수행된 정비는 ...**4500 + 6000**... 시간 정비에 부합합니다.

의견:

xxx

xxx

xxx

표시된 가동 시간:.....**18000**

날짜:.....xxx

서명:.....xxxx

직인:

LX25458,500STD,0000B19-44-13OCT22

추가 서비스 관련 기록

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

서비스 주기 - 파이널 티어 4(FT4) 엔진(4기통) 장착 트랙터만 해당

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

서비스 주기 - 파이널 티어 4(FT4) 엔진(4기통) 장착 트랙터만 해당

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

서비스 주기 - 파이널 티어 4(FT4) 엔진(4기통) 장착 트랙터만 해당

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

서비스 주기 - 파이널 티어 4(FT4) 엔진(4기통) 장착 트랙터만 해당

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

서비스 주기 - 파이널 티어 4(FT4) 엔진(4기통) 장착 트랙터만 해당

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

서비스 주기 - 파이널 티어 4(FT4) 엔진(4기통) 장착 트랙터만 해당

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

서비스 주기 - 파이널 티어 4(FT4) 엔진(4기통) 장착 트랙터만 해당

수행된 정비는시간 정비에 해당합니다.	표시된 작동 시간:
의견:	날짜:
.....	서명:
.....	직인:
.....	

LX25458,ALL,0000B1A-44-29SEP20

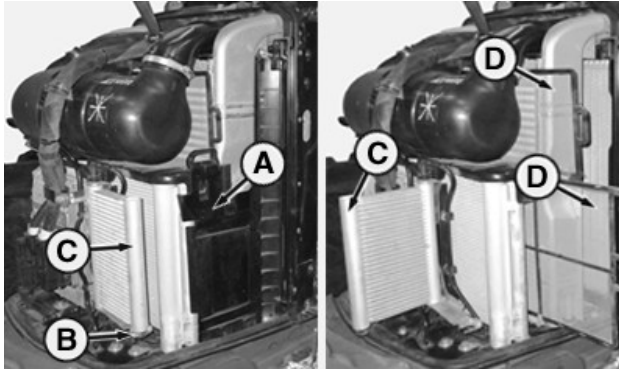
서비스 - 청소

방열기, 비스코스 팬, 콘덴서 및 엔진 주변 청소

양호한 엔진 작동과 효율적인 냉각을 위해 구성품의 외관을 청소하는 것도 정말 중요합니다.

엔진 및 방열기 주변의 이물질을 제거합니다.

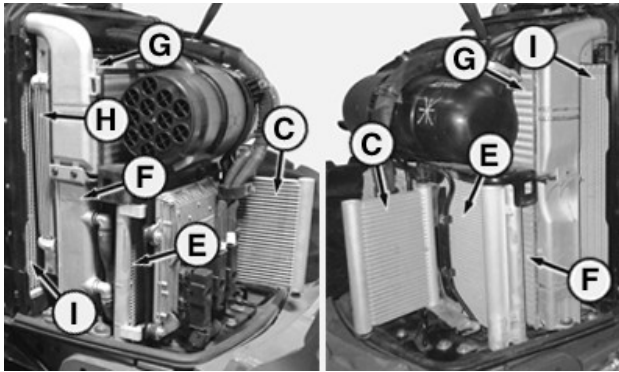
1. 양쪽에서 커버(A)를 분리합니다.



LX364355—UN—04APR19

- A—커버
B—잠금장치
C—연료 쿨러
D—보호 화면(장착된 경우)

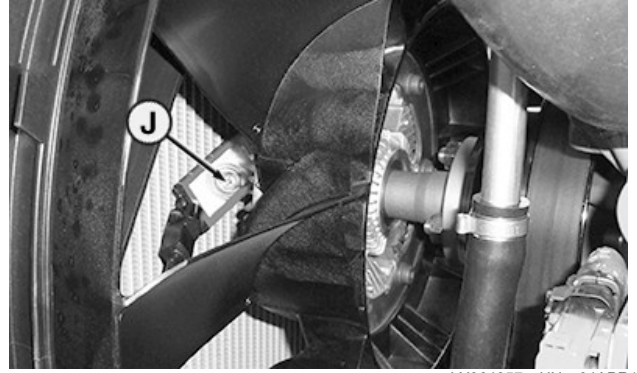
2. 잠금장치(B)를 풀고 연료 쿨러(C)를 옆으로 돌립니다.
3. 보호 스크린(D)을 빼내고 오염물을 제거합니다.
4. 부품 (C)~(I)에서 먼지를 조심스럽게 제거합니다.



LX364356—UN—04APR19

- C—연료 쿨러
E—에어컨 응축기
F—변속기 오일 쿨러
G—인터쿨러
H—전방 PTO 오일 쿨러
I—방열기

5. 보호 화면을 다시 정렬합니다.
6. 연료 쿨러(C)를 재배치하고 잠금장치(B)로 고정합니다.
7. 커버를 재설치합니다.
8. 거울을 사용하여 쿨링 핀 및 비스코스 팬의 바이메탈 스프링(J)(장착된 경우)의 청결 상태를 점검합니다. 필요한 경우 청소합니다.



LX364357—UN—04APR19

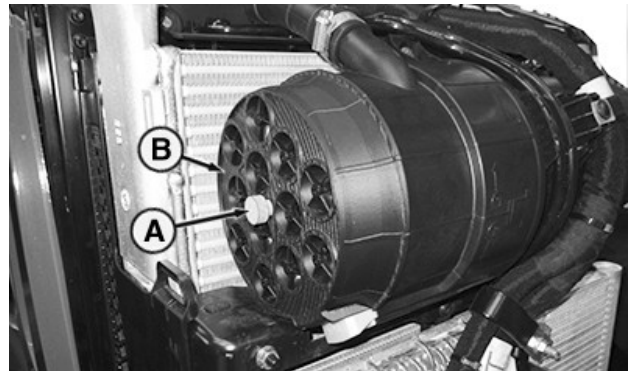
비스코스 팬의 바이메탈 스프링

OULXA64,SP1,00058E0-44-20NOV20

에어 클리너 - 프리클리너 청소

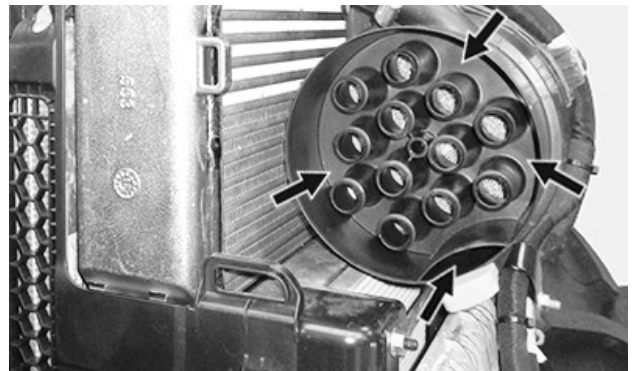
중요: 프리클리너 및/또는 1차 필터 미장착 시 절대 엔진을 구동하지 마십시오!

1. 피팅(A)을 풀고 하우징 커버(B)를 분리합니다.



LX364417—UN—20AUG19

2. 하우징 커버 및 하우징의 오염 여부를 점검하고 필요한 경우 청소합니다.



LX364418—UN—20AUG19

3. 하우징 커버(B)를 설치하고 정확하게 장착되었는지 확인합니다.
4. 피팅(A)을 손으로 조입니다.

OULXA64,SP1,00058E1-44-20NOV20

캡 에어 필터 청소

⚠ 주의: 운전실에 활성탄 필터를 새로 장착한 경우에는 에어 필터를 절대 세척하면 안 됩니다. 활성탄 필터를 새것으로 교환해야 합니다.

중요: 캡 에어 필터는 1500시간 또는 2년마다(먼저 도래하는 시점) 교체합니다.

참고: 캡에 활성탄 필터를 새로 장착한 경우 정비 주기는 작동 500시간 또는 늦어도 1년에 한 번입니다.

캡 에어 필터 청소

1. 양쪽의 커버(A)를 분리합니다.



2. 양쪽의 필터 카트리지(B)를 분리하고 가볍게 두드려 청소합니다.
3. 에어 필터의 하우징과 먼지의 공기 통로를 세척합니다.
4. 설치의 제거 절차의 역순입니다.

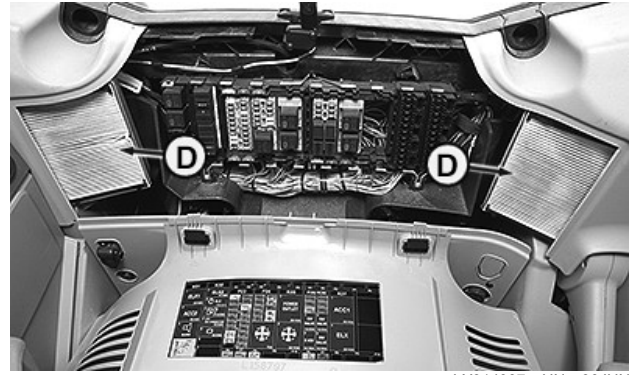
필터 카트리지를 설치하는 경우 홈에 정확하게 안착되었는지 확인합니다.

재순환 에어 필터 청소

1. 커버(C)를 제거합니다.



2. 양쪽의 재순환 에어 필터(D)를 분리하고 가볍게 두드려 청소합니다.

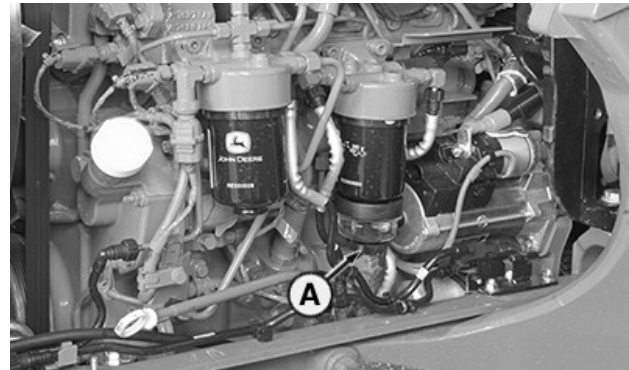


3. 에어 필터의 하우징과 먼지의 공기 통로를 세척합니다.
4. 설치의 제거 절차의 역순입니다.

220A,05,SP,OULXA64,00056E8-44-22DEC23

연료 필터 점검(4기통 엔진)

필터에 물이나 침전물이 잔류해 있다면 다음을 수행하십시오.



A—배출 나사

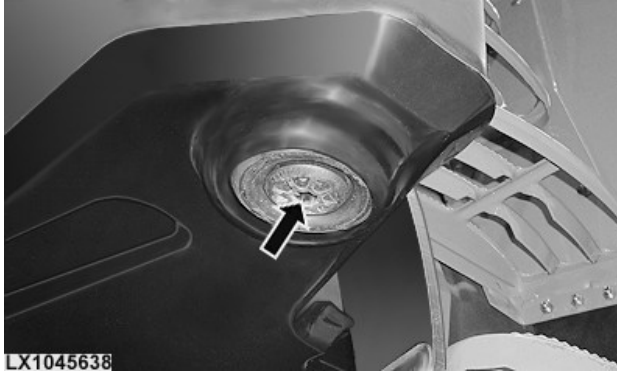
1. 배출 나사(A)를 3/4바퀴 돌려 풉니다. 물과 침전물을 배출한 후 나사를 다시 조입니다.
2. 연료 운송 펌프가 작동하도록 키 스위치에 있는 키를 오른쪽 첫 번째 스위치 위치로 돌립니다. 펌프를 약 120초 동안 작동합니다.

연료 필터에 물이 있는 경우 연료 탱크의 수분 격리판을 배수합니다. 이 섹션의 연료 탱크 정비를 참조하십시오.

OULXA64,SP1,4CYL,00058E3-44-30MAY23

연료 탱크 정비

1/2인치 사각 키로 배출 나사를 한 바퀴 돌려 풉니다. 물 및 침전물을 배출합니다. 배출 나사를 다시 삽입하고 손으로 조입니다.



LX1045638—UN—08OCT10
220A,07,ALL,25458,0000B43-44-22DEC23

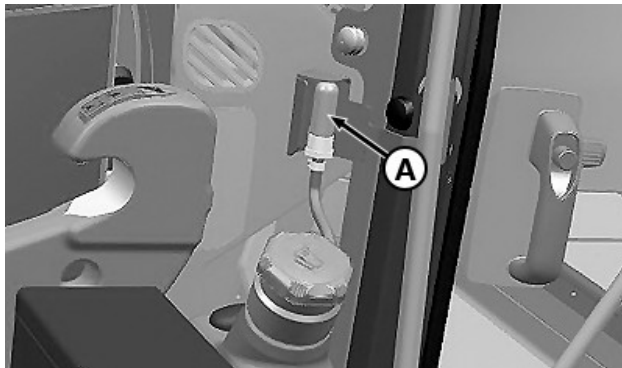
연료 탱크 통풍장치 필터 점검(Bayonet 잠금장치 및 짧은 축 장착 탱크 캡만 해당)

참고: 매우 먼지가 많은 환경에서 작동 시, 탱크 환기 필터의 오염 여부를 자주 점검합니다.

참고: 연료 캡이 표시된 트랙터만 필터를 점검하십시오.



1. 필터(A)에 오염물이 있는지 점검합니다. 필요한 경우, 나사를 풀고 필터를 교체합니다.



참고: 새 필터의 나사를 손으로 조입니다.

2. 설치의 분리 절차의 역순입니다.

OULXA64,SP1,0005A79-44-26JUN23

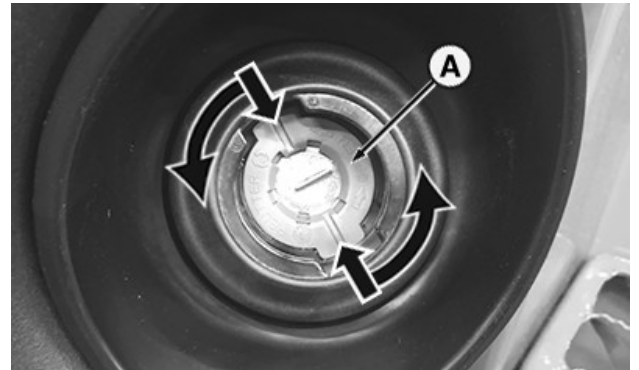
DEF 탱크의 필터 넥에서 스크린 청소

⚠ 주의: 눈에 닿지 않도록 주의합니다. 눈에 닿은 경우 15분 이상 다량의 물로 즉시 눈을 씻어냅니다. 자세한 내용은 물질 안전 데이터 시트(MSDS)를 참조하십시오.

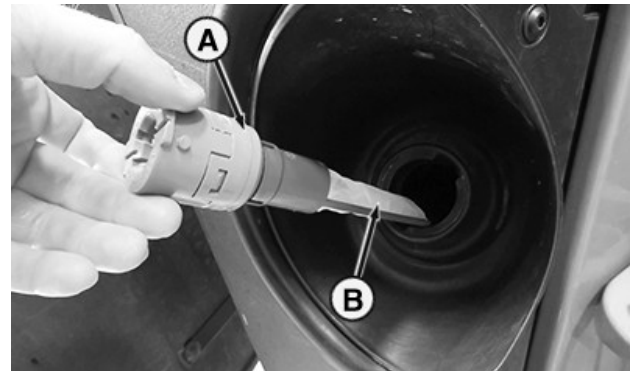
중요: DEF를 흘렸거나 DEF가 저장 탱크 이외의 표면에 묻은 경우에는, 즉시 깨끗한 물로 표면을 세척합니다. DEF는 도색 및 미도색 금속 표면에 부식을 일으키며 일부 플라스틱 및 고무 부품에 변형을 유발할 수 있습니다.

흘린 DEF가 남아 건조되었거나 천으로 닦아내기만 한 경우에는 흰색 잔류물이 남습니다. 흘러내린 DEF를 제대로 닦아내지 않으면 선택적 환원 촉매(SCR) 시스템의 누설 문제 진단을 방해할 수 있습니다.

1. DEF 탱크의 캡을 분리합니다.
2. 적합한 공구를 사용하여 필터 넥(A)을 반시계 방향으로 돌려 분리합니다.



LX364392—UN—09MAY19



LX360365—UN—04APR19

예시 그림

A—필터 넥
B—스크린

3. 증류수 또는 DEF를 사용하여 스크린(B)을 청소하고 손상 여부를 점검합니다. 파손된 부품은 교체합니다.
4. 설치의 분리 절차의 역순입니다.

220A,09,ALL,LX25458,0000B44-44-22DEC23

DEF 탱크 환기 필터를 점검합니다.

⚠ 주의: 눈에 닿지 않도록 주의합니다. 접촉했을 시에는, 즉시 최소 15분 동안 다량의 물로 눈을 씻습니다. 자세한 정보는 물질 안전 데이터 시트 (MSDS)에서 확인할 수 있습니다.

중요: DEF가 묻었을 경우 즉시 물로 청소하십시오.

참고: 매우 먼지가 많은 환경에서 작동 시, 탱크 환기 필터의 오염 여부를 자주 점검합니다.

1. 홀더에서 필터(A)를 분리합니다.



A—배기 가스정화용 요소수(DEF) 탱크 환기 필터

2. 필터(A)에 오염물이 있는지 점검합니다. 필요한 경우, 나사를 풀고 필터를 교체합니다.

참고: 새 필터의 나사를 손으로 조입니다.

3. 설치하는 분리 절차의 역순입니다.

OULXA64, SP1,00058E4-44-20APR23

DEF(디젤 배기 유체) 탱크 청소

⚠ 주의: 눈에 닿지 않도록 주의합니다. 접촉했을 시에는, 즉시 최소 15분 동안 다량의 물로 눈을 씻습니다. 자세한 내용은 물질 안전 데이터 시트 (MSDS)를 참조하십시오.

중요: DEF를 흘렸거나 DEF가 저장 탱크 이외의 표면에 묻은 경우에는, 즉시 깨끗한 물로 표면을 세척합니다. DEF는 도색 및 미도색 금속 표면에 부식을 일으키며 일부 플라스틱 및 고무 부품에 변형을 유발할 수 있습니다.

흘린 DEF가 남아 건조되었거나 천으로 닦아내기만 한 경우에는 흰색 잔류물이 남습니다. 흘러내린 DEF를 제대로 닦아내지 않으면 선택적 환원 촉매 (SCR) 시스템의 누설 문제 진단을 방해할 수 있습니다.

이물질이나 액체가 DEF 탱크에 들어간 경우 DEF 탱크를 비우고 배출한 다음 새 DEF로 채웁니다.

DEF의 품질이 의심될 경우 DEF 탱크에서 샘플을 채취하여 깨끗한 컨테이너에 놓습니다. DEF는 열은

암모니아 냄새가 나며 수정처럼 맑아야 합니다. DEF가 탁하거나, 색상이 있거나, 심한 암모니아 냄새가 나는 경우에는, 사양 범위를 벗어났을 수 있습니다. 이러한 상태의 DEF는 사용해서는 안 됩니다.

1. 드레인 플러그(장착된 경우)를 제거하고 DEF 탱크에서 적합하지 않은 DEF를 배수하거나 사이펀으로 옮깁니다.

참고: DEF 탱크를 설치하거나 제거한 상태에서 세척할 수 있습니다.

2. DEF 탱크를 새 DEF로 세척합니다.

엔진을 작동하기 전 DEF가 시각, 후각 및 농도 검사를 통과해야 합니다. 자세한 내용은 연료, 윤활유 및 냉각수 섹션의 "DEF(배기가스 정화용 요소수) - SCR (선택적 환원 촉매) 장착 엔진 사용"을 참조합니다.

3. DEF 탱크를 배수하거나 사이펀으로 옮깁니다.

참고: DEF 탱크가 세척될 때까지 2~3단계를 반복합니다.

4. **이전 버전:** DEF 주입 장치의 필터와 DEF 탱크 헤더의 흡입 스크린을 교체합니다.

최근 버전: DEF 도징 유닛 필터 및 DEF 직렬 필터를 교체합니다.

5. 분리한 경우, DEF 탱크의 드레인 플러그를 설치합니다.

6. 제거한 경우, DEF 탱크를 설치합니다.

7. DEF 탱크를 새 DEF로 채웁니다.

8. JDG11594 또는 JDG11684 같은 DEF 굴절계로 DEF 농도를 검사합니다. 올바른 DEF 농도는 31.8% ~33.2%입니다. 자세한 내용은 공인 판매 대리점에 문의하십시오.

9. DEF가 사양 범위 내에 있지 않거나 탁하거나 약한 암모니아 냄새가 나지 않는 경우 공인 판매 대리점에 문의하십시오.

DX,DEF,CLEANTANK-44-18SEP19

서비스 - 전기 시스템

배터리의 전기 회로 분리

주의: 상해 및 폭발 위험이 있습니다! 섹션 05의 배터리 안전 취급에서 제공되는 안전 예방 조치를 준수하십시오.

주의:
전기 회로 분리:
접지 케이블을 음극 단자(-)에서 분리합니다. 연결 지점 및 배터리 단자에 접촉되는 것을 방지합니다 (예: 적절한 절연 테이프 부착).

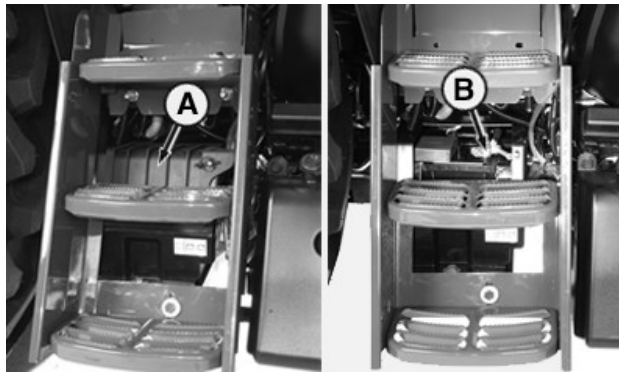
배터리 분리 전:
배터리 단자를 모두 분리합니다. 항상 음극 단자(-)를 먼저 분리한 다음 양극 단자(+)를 분리하십시오. 배터리를 재연결할 때는 양 단자(+)를 먼저 연결한 다음 음 단자(-)를 연결하도록 하십시오. 잘못된 순서를 사용하면 전기 시스템이 심각하게 손상될 수 있으며 최악의 경우 폭발이 발생할 수 있습니다.

중요: 차량을 30일 이상 사용하지 않을 경우 배터리를 분리하는 것이 좋습니다. 배터리를 청소하고, 시원하고 건조한 곳에 배터리를 보관하고 완충 상태로 두십시오. 배터리 세류 충전기가 사용되는 경우 제조업체의 작동 지침을 읽고 장치가 이에 적합한지 확인합니다.

중요: 전기 회로를 분리하기 전에 엔진을 끈 후 최소 4분 동안 기다립니다. DEF 시스템은 라인을 비우는 데 이 시간이 필요합니다. DEF 시스템이 고장나지 않도록 전기 회로를 분리하여 이 절차를 중단하지 않아야 합니다.

전기 회로 분리:

1. 커버(A)를 분리합니다.



커버 / 음극 단자

LX364358—UN—04APR19

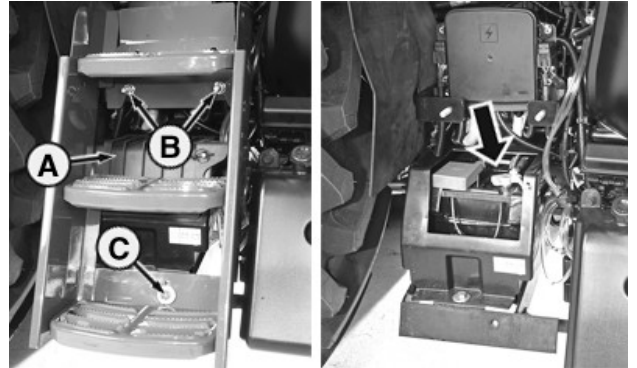
2. 음극 단자(-)의 접지 케이블을 분리하고 배터리 단자에 의도치 않게 접촉되는 것을 방지합니다. 여기에 표시된 버전은 표시된 위치(B)에 음극 단자가 있습니다.

더 쉽게 배터리에 액세스하려면 액세스 발판을 분리합니다. 아래 설명을 참조합니다.

OULXA64, SP1,00058E5-44-20JUL23

배터리 접근

1. 커버(A)를 분리하고 필요한 경우 탑승 발판을 분리합니다.



LX364370—UN—10APR19

2. 너트(B) 및 나사(C)를 분리합니다.
3. 탑승 발판을 분리합니다.
4. 설치의 분리 절차의 역순입니다.
너트(B) 및 나사(C)를 지정된 토크로 조입니다.

사양

브래킷 위의 탑승 발판, 고정

나사—토크, 122Nm(90lb-ft)

브래킷 위의 탑승 발판, 고정

너트—토크, 122Nm(90lb-ft)

OULXA64, SP1,00058E6-44-20NOV20

퓨즈 접근

LCS(Load Center Secondary) 회로의 퓨즈 및 릴레이는 작업자 시트 뒤에 있습니다.

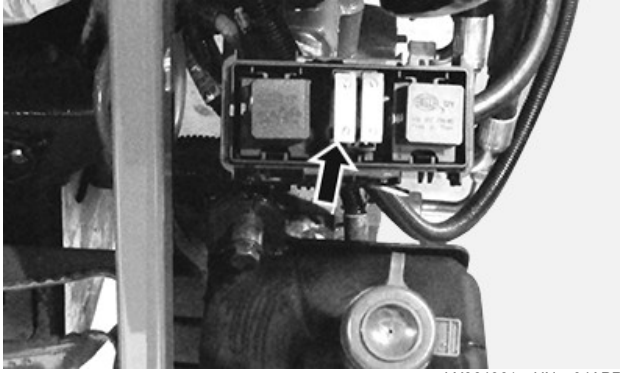


LX1056713

LX1056713—UN—12JUL12

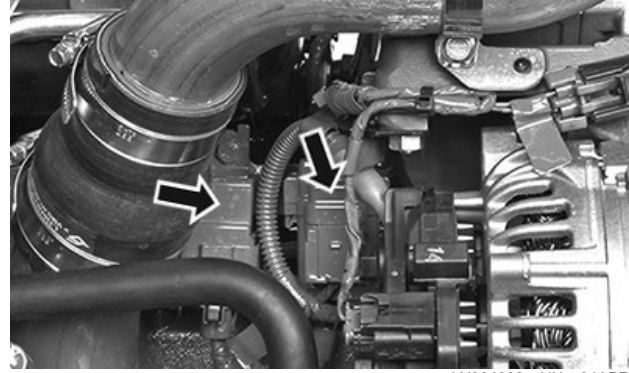
LCS - 퓨즈 및 릴레이

PSB(Power Socket Box)의 퓨즈 및 릴레이는 우측 탑승 발판 뒤에 있습니다.



PSB - 퓨즈 및 릴레이

LX364361—UN—04APR19

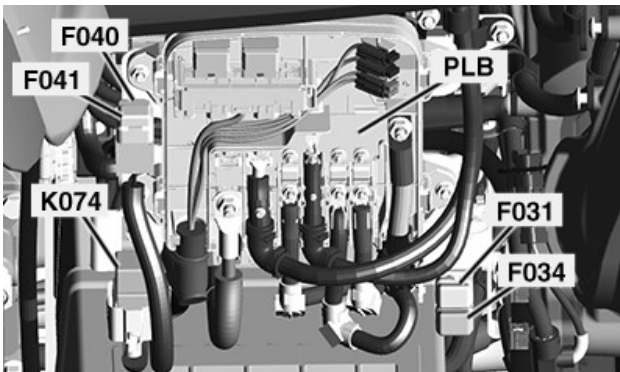


엔진의 퓨즈

LX364362—UN—04APR19

OULXA64,SP1,00058E7-44-21NOV23

다음의 퓨즈 및 릴레이는 우측 탑승 발판 뒤에 있습니다.



PLB - 퓨즈 및 릴레이

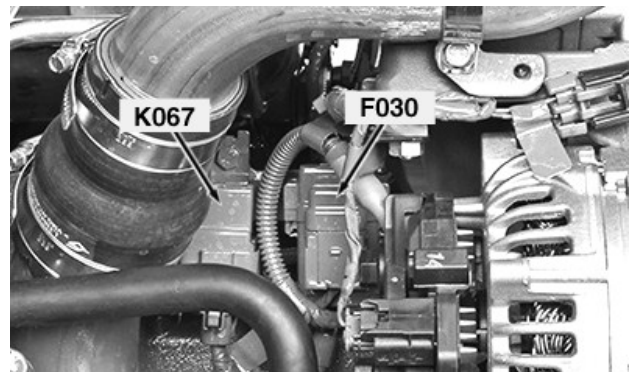
LX364360—UN—09APR19

전기 시동 보조장치의 퓨즈 및 릴레이

중요: 전기 시스템의 손상을 방지하려면 표에 명시된 것보다 높은 등급의 퓨즈를 사용하지 마십시오.

중요: 일부 퓨즈 위치는 트랙터가 배송될 때 비어 있습니다. 이는 알맞은 사양을 새로 장착할 때까지 비어 있는 상태로 두어야 합니다.

퓨즈(F030) 및 릴레이(K067)는 엔진 우측에 있습니다.



전기 시동 보조장치의 퓨즈 및 릴레이

LX364367—UN—09APR19

F30—퓨즈, 70A
K067—전기 시동 보조장치 릴레이

후드를 열고 커버를 분리합니다.

퓨즈(F030) 및 릴레이(K067)를 점검하고 필요한 경우 교체합니다.

커버를 설치하고 후드를 닫습니다.

OULXA64,SP1,00058E8-44-20NOV20

- **PLB(Power Link Box)**의 퓨즈 및 릴레이
- **F031** - 10A, 배터리 차단 스위치 장착 라디오용 퓨즈¹
- **F034** - 10A, 배터리 차단 스위치 장착 StarFirr™ 리시버용 퓨즈¹
- **F040**- 10A, 전방 히치의 3단자 전원 연결 소켓(ELX) 퓨즈¹
- **F041**- 30A, 전방 히치의 3단자 전원 연결 소켓(BAT) 퓨즈¹
- **K074**- 전방 히치의 3단자 전원 연결 소켓 릴레이¹

퓨즈 및 릴레이에 접근하려면 액세스 발판을 분리합니다. 이 섹션의 배터리 액세스를 참조하십시오.

전기 시동 보조장치의 퓨즈 및 릴레이는 엔진 우측에 있습니다.

¹ 장착된 경우

PLB - 퓨즈 및 릴레이

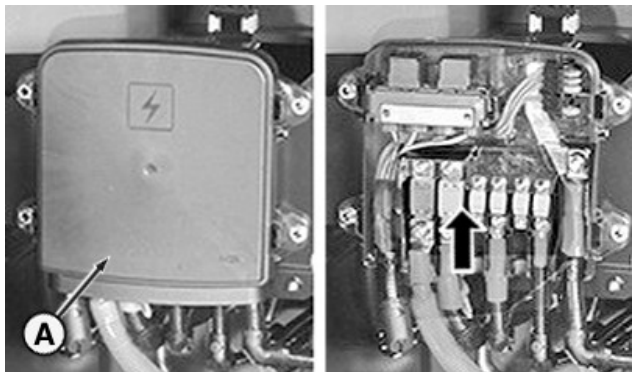
일반 정보

중요: 전기 시스템의 손상을 방지하려면 표에 명시된 것보다 높은 등급의 퓨즈를 사용하지 마십시오.

중요: 일부 퓨즈/릴레이 위치는 트랙터가 배송될 때 비어 있습니다. 적절한 옵션을 새로 장착할 때까지 이 슬롯을 비워 두어야 합니다.

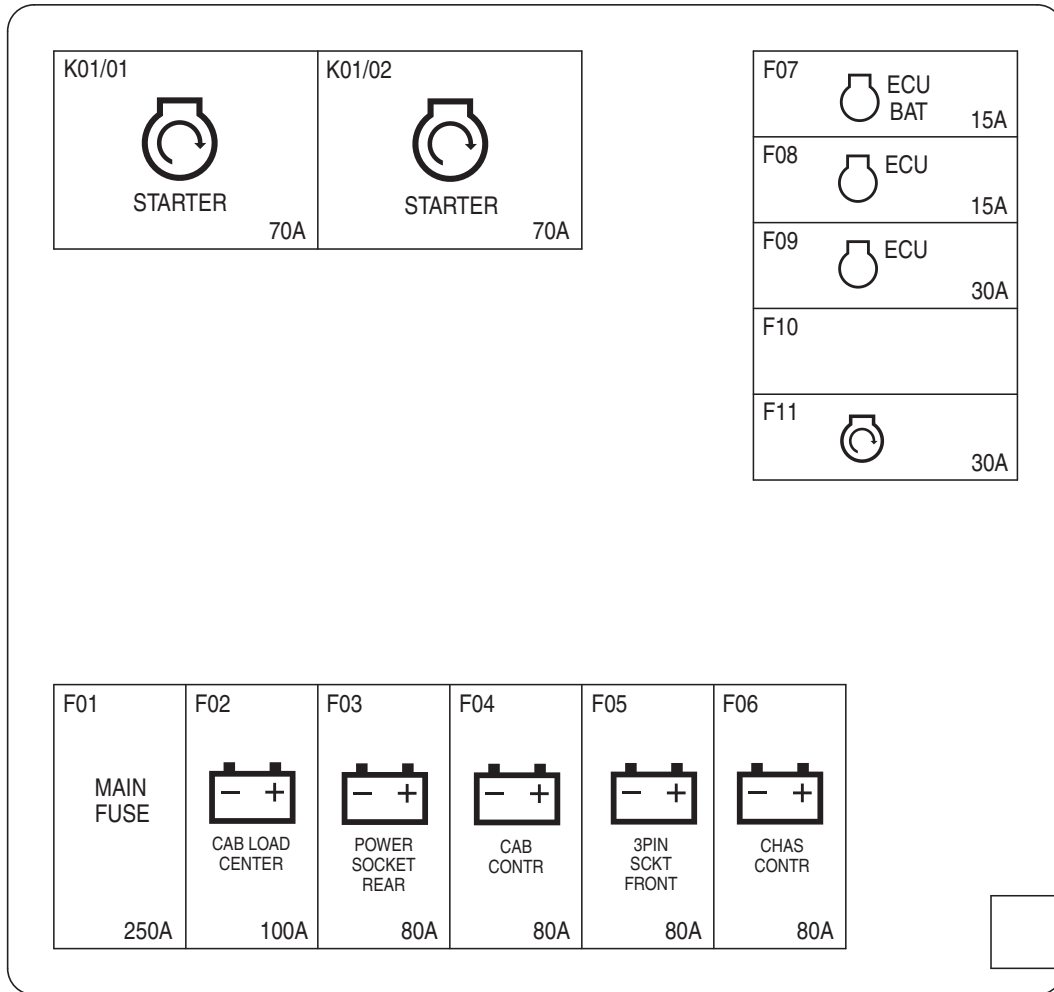
참고: 트랙터 장착 방식에 따라 아래 표시된 일부 퓨즈 및 릴레이가 없을 수 있습니다.

퓨즈 및 릴레이에 접근하려면 액세스 발판 및 커버(A)를 분리합니다. 이 섹션의 배터리 액세스를 참조하십시오.



LX364486—UN—02OCT19

퓨즈 상자(PLB) 개요



LX358941

LX358941—UN—31JUL18

퓨즈 및 릴레이(PLB)

퓨즈 번호	정격(A)	전기 소비 장치	토크
F01_PLB	250A	메인	11Nm(8.1lb·ft)
F02_PLB	100A	퓨즈 및 릴레이 박스(LCS) 전원 공급	11Nm(8.1lb·ft)
F03_PLB	80A	퓨즈 및 릴레이 박스(PSB) 전원 공급	4.5Nm(3.3lb·ft)
F04_PLB	80A	캡 제어 장치의 전원 공급	4.5Nm(3.3lb·ft)
F05_PLB	80A	3단자 전원 연결 소켓(전방 히치) 전원 공급	4.5Nm(3.3lb·ft)
F06_PLB	80A	후방 채시 제어 유닛 전원 공급	4.5Nm(3.3lb·ft)
F07_PLB	15A	엔진 제어 유닛(BAT)	-
F08_PLB	15A	엔진 제어 유닛(BAT)	-
F09_PLB	30A	엔진 제어 유닛(BAT)	-
F10_PLB	-	사용 안 함	-
F11_PLB	30A	스타터 모터(솔레노이드 스위치)	-

서비스 - 전기 시스템

릴레이 번호	정격(A)	컨슈머(전기 소비 장치)
K01/01_PLB	70A	스타터 릴레이 1
K01/02_PLB	70A	스타터 릴레이 2

OULXA64,SP,00056F4-44-12OCT20

LCS - 퓨즈 및 릴레이, 파트 1

일반 정보

중요: 전기 시스템의 손상을 방지하려면 배치도에 명시된 정격보다 높은 정격의 퓨즈를 사용하지 마십시오.

중요: 일부 퓨즈 위치는 트랙터가 배송될 때 비어 있습니다. 이는 알맞은 사양을 새로 장착할 때까지 비어 있는 상태로 두어야 합니다.

참고: 트랙터 장착 방식에 따라 아래 표시된 일부 퓨즈 및 릴레이가 없을 수 있습니다.

LCS(Load Center Secondary) 회로의 퓨즈 및 릴레이는 작업자 시트 뒤에 있습니다.

래치를 풀고 커버를 분리합니다.



LX1058126

LX1058126—UN—06SEP12

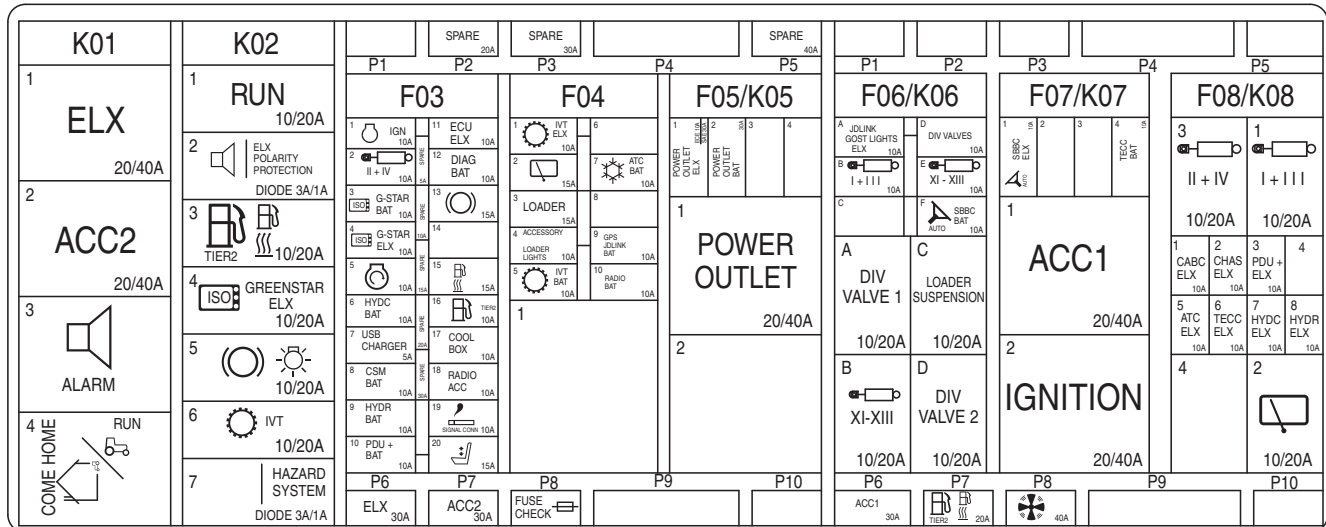
LCS - 퓨즈 및 릴레이 박스

LCS - 퓨즈 및 릴레이 박스 요약



LX1058125

LX1058125—UN—06SEP12



LX358940

LX358940—UN—30JUL18

OULXA64,SP,00056F2-44-11FEB21

LCS - 퓨즈 및 릴레이, 파트 2

LCS-01 - 릴레이

릴레이 번호	정격(A)	전기 소비 장치
K01/01_LCS	20/40A	전자장치(ELX1) 전원 공급 릴레이
K01/02_LCS	20/40A	전자장치(ELX2) 전원 공급 릴레이
K01/03_LCS	-	음향 경보기, 구성품 정보
K01/04_LCS	-	귀가 커넥터, 구성 요소 정보

LCS-02 - 릴레이 및 다이오드

릴레이 번호	정격(A)	전기 소비 장치
K02/01_LCS	10/20 A	점화 릴레이
K02/02_LCS	1A	음향 경보기용 다이오드
K02/02_LCS	3A	전자장치 전원 공급 다이오드(ELX1)
K02/03_LCS	10/20 A	연료 프리히터 릴레이 ^a 연료 펌프 및 연료 프리히터 릴레이 ^b
K02/04_LCS	10/20 A	GreenStar™(AMS)용 릴레이
K02/05_LCS	10/20 A	제동등 릴레이
K02/06_LCS	10/20 A	변속기 인에이블 릴레이(AutoPowr™/IVT™ 변속기)
K02/07_LCS	1A	사용 안 함
K02/07_LCS	3A	비상등 다이오드

^a파이널 티어 4/스테이지 IV 디젤 엔진(ECU 레벨 34) 장착 트랙터, 엔진 일련번호: CD4045UXXXXXX

^b티어 2/스테이지 II 디젤 엔진(ECU 레벨 16) 트랙터, 엔진 일련번호 CD4045GXXXXXX

LCS-03 - 퓨즈

퓨즈 번호	정격(A)	전기 소비 장치
F03/01_LCS	10A	스위치 플러스(IGN) 전원 공급장치
F03/02_LCS	10A	E-SCV II, E-SCV IV 스테퍼 모터
F03/03_LCS	10A	GreenStar™(AMS), 외부 모니터(BAT)
F03/04_LCS	10A	GreenStar™(AMS)(ELX)
F03/05_LCS	10A	키 스위치
F03/06_LCS	10A	전방 새시 제어 유닛(BAT)
F03/07_LCS	5A	USB 충전기
F03/08_LCS	10A	운전실 캡 스위치 모듈 제어 유닛(BAT)
F03/09_LCS	10A	E-SCV 및 전방 로더 제어 유닛(BAT)
F03/10_LCS	10A	코너 포스트 디스플레이, 이모빌라이저 제어 유닛(BAT)
F03/11_LCS	10A	엔진 제어 유닛, 이모빌라이저 제어 유닛(ELX)
F03/12_LCS	10A	정비 소켓(X571)
F03/13_LCS	15A	제동등
F03/14_LCS	-	사용 안 함
F03/15_LCS	15A	연료 프리히터
F03/16_LCS	10A	연료 펌프 ^a
F03/17_LCS	10A	전자식 냉각부
F03/18_LCS	10A	라디오(ACC)
F03/19_LCS	10A	시거잭, 신호 소켓(ACC)
F03/20_LCS	15A	작업자 시트(ACC)

^a티어 2/스테이지 II 디젤 엔진(ECU 레벨 16) 트랙터, 엔진 일련번호 CD4045GXXXXXX

LCS-04 - 퓨즈 및 릴레이

퓨즈 번호	정격(A)	전기 소비 장치
F04/01_LCS	10A	변속기 제어 유닛(AutoPowr™/IVT™ 변속기)(ELX)
F04/02_LCS	15A	후방 창 와이퍼/워셔 펌프(ELX)
F04/03_LCS	15A	X037F-1 - 액세서리용 커넥터(도선 0362), 전방 로더, 픽업 히치(E-PUH)(ELX)
F04/04_LCS	10A	X037F-3 - 액세서리용 커넥터(도선 0372), 전방 로더, 전방 로더 작업등(ELX)
F04/05_LCS	10A	변속기 제어 유닛(AutoPowr™/IVT™ 변속기)(BAT)
F04/06_LCS	-	사용 안 함
F04/07_LCS	10A	에어컨 제어 유닛(BAT)
F04/08_LCS	-	사용 안 함
F04/09_LCS	10A	JDLink™, 배터리 차단 스위치(BAT) 미장착 StarFire™ 리시버
F04/10_LCS	10A	배터리 차단 스위치(BAT) 미장착 라디오

릴레이 번호	정격(A)	전기 소비 장치
K04/1_LCS	-	사용 안 함

LCS-05 - 퓨즈 및 릴레이

퓨즈 번호	정격(A)	전기 소비 장치
F05/01_LCS	10A 30A	3단자 전원 연결 소켓, 보조 전원 연결 소켓 스트립(ECE)(ELX) 3단자 전원 연결 소켓, 보조 전원 연결 소켓 스트립, 7단자 전원 연결 소켓(SAE)(ELX)
F05/02_LCS	30A 30A	3단자 전원 연결 소켓, 보조 전원 연결 소켓 스트립(ECE)(BAT) 3단자 전원 연결 소켓, 보조 전원 연결 소켓 스트립(SAE)(BAT)
F05/03_LCS	-	사용 안 함
F05/04_LCS	-	사용 안 함

릴레이 번호	정격(A)	전기 소비 장치
K05/1_LCS	20/40A	소켓 전원 공급 릴레이(ELX)
K05/2_LCS	-	사용 안 함

LCS-06 - 퓨즈 및 릴레이

퓨즈 번호	정격(A)	전기 소비 장치
F06/A_LCS	10A	JDLink™, 트레일러 신호등(지역 옵션)(ELX)
F06/B_LCS	10A	E-SCV I, E-SCV III 스텝퍼 모터
F06/C_LCS	-	사용 안 함
F06/D_LCS	10A	전방 로더 릴레이
F06/E_LCS	10A	E-SCV XI, E-SCV XII, E-SCV XIII 스텝퍼 모터
F06/F_LCS	10A	스티어링 제어 유닛(AutoTrac™)(BAT)

릴레이 번호	정격(A)	전기 소비 장치
K06/A_LCS	10/20 A	제어 밸브 1 릴레이(전방 로더)
K06/B_LCS	10/20 A	E-SCV XI, E-SCV XII, E-SCV XIII 스텝퍼 모터 릴레이
K06/C_LCS	10/20 A	적재기 서스펜션 시스템 릴레이(전방 로더)
K06/D_LCS	10/20 A	제어 밸브 2 릴레이(전방 로더)

LCS-07 - 퓨즈 및 릴레이

퓨즈 번호	정격(A)	전기 소비 장치
F07/01_LCS	10A	스티어링 제어 유닛(AutoTrac™)(ELX)
F07/02_LCS	-	사용 안 함
F07/03_LCS	-	사용 안 함
F07/04_LCS	10A	TEC 제어 유닛(BAT)

릴레이 번호	정격(A)	전기 소비 장치
K07/1_LCS	20/40A	어태치먼트(ACC) 전원 공급장치 릴레이
K07/2_LCS	20/40A	스위치 플러스(IGN) 전원 공급장치용 릴레이

LCS-08 - 퓨즈 및 릴레이

퓨즈 번호	정격(A)	전기 소비 장치
F08/01_LCS	10A	운전실 캡 제어 유닛(ELX)
F08/02_LCS	10A	후방 새시 제어 유닛(ELX)
F08/03_LCS	10A	코너 포스트 디스플레이(ELX)
F08/04_LCS	-	사용 안 함
F08/05_LCS	10A	에어컨 제어 유닛(ELX)
F08/06_LCS	10A	TEC 제어 유닛(ELX)
F08/07_LCS	10A	전방 새시 제어 유닛(ELX)
F08/08_LCS	10A	E-SCV 및 전방 로더 제어 유닛(ELX)

릴레이 번호	정격(A)	전기 소비 장치
K08/1_LCS	10/20 A	E-SCV I, E-SCV III 스테퍼 모터 릴레이
K08/2_LCS	10/20 A	후방 창 와이퍼/워셔 펌프 릴레이
K08/3_LCS	10/20 A	E-SCV II, E-SCV IV 스테퍼 모터 릴레이
K08/4_LCS	-	사용 안 함

LCS-FRAME1 - 퓨즈

퓨즈 번호	정격(A)	전기 소비 장치
F01FRM/P1_LCS	-	사용 안 함
F01FRM/P2_LCS	-	사용 안 함(예비 퓨즈 20A)
F01FRM/P3_LCS	-	사용 안 함(예비 퓨즈 30A)
F01FRM/P4_LCS	-	-
F01FRM/P5_LCS	-	사용 안 함(예비 퓨즈 40A)
F01FRM/P6_LCS	30A	전자장치(ELX1) 전원 공급
F01FRM/P7_LCS	30A	전자장치(ELX2) 전원 공급
F01FRM/P8_LCS	-	퓨즈 테스터
F01FRM/P9_LCS	-	사용 안 함
F01FRM/P10_LCS	-	사용 안 함

LCS-FRAME2 - 퓨즈

퓨즈 번호	정격(A)	전기 소비 장치
F02FRM/P1_LCS	-	사용 안 함
F02FRM/P2_LCS	-	사용 안 함
F02FRM/P3_LCS	-	사용 안 함
F02FRM/P4_LCS	-	사용 안 함

퓨즈 번호	정격(A)	전기 소비 장치
F02FRM/P5_LCS	-	사용 안 함
F02FRM/P6_LCS	30A	액세서리(ACC) 전원 공급
F02FRM/P7_LCS	20A 20A	연료 프리히터 ^a 연료 펌프 및 연료 프리히터 ^b 연료 펌프
F02FRM/P8_LCS	40A	팬 모터
F02FRM/P9_LCS	-	사용 안 함
F02FRM/P10_LCS	-	사용 안 함

^a파이널 티어 4/스테이지 IV 디젤 엔진(ECU 레벨 34) 장착 트랙터, 엔진 일련번호: CD4045UXXXXXX

^b티어 2/스테이지 II 디젤 엔진(ECU 레벨 16) 트랙터, 엔진 일련번호 CD4045GXXXXXX

OULXA64,SP,00056F3-44-21NOV23

PSB - 퓨즈 및 릴레이

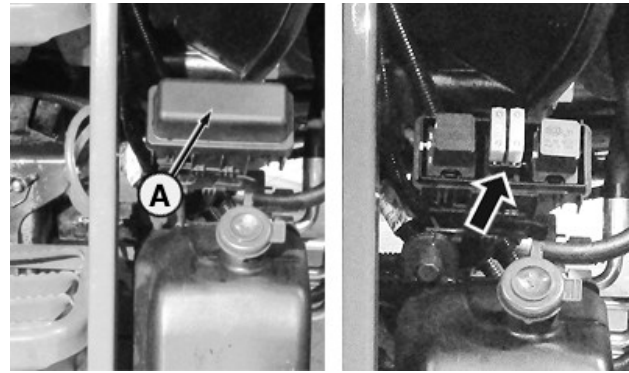
일반 정보

중요: 전기 시스템의 손상을 방지하려면 표에 명시된 것보다 높은 등급의 퓨즈를 사용하지 마십시오.

중요: 일부 퓨즈/릴레이 위치는 트랙터가 배송될 때 비어 있습니다. 적절한 옵션을 새로 장착할 때까지 이 슬롯을 비워 두어야 합니다.

참고: 트랙터 장착 방식에 따라 아래 표시된 일부 퓨즈 및 릴레이가 없을 수 있습니다.

퓨즈 및 릴레이에 접근하려면 액세스 발판 및 커버(A)를 분리합니다. 이 섹션의 배터리 액세스를 참조하십시오.



LX364369—UN—10APR19

오른쪽 액세스 발판 뒤

퓨즈 박스(PSB) 개요

K68	F35	F36	K69
POWER SOCKET BAT	POWER SOCKET BAT	POWER SOCKET ECU BAT	POWER SOCKET ECU BAT
70A	60A	30A	40A

LX1058150

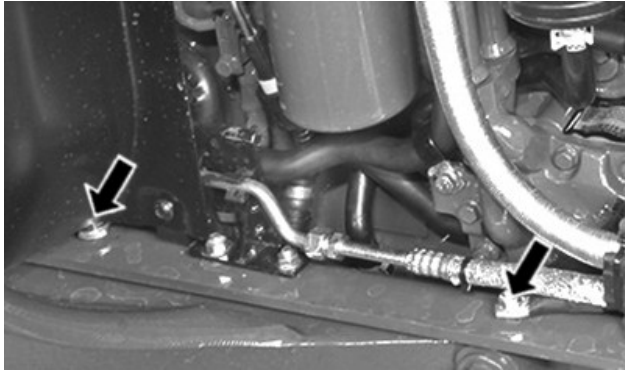
LX1058150—UN—11SEP12

퓨즈 및 릴레이(PSB)

퓨즈 번호	정격(A)	전기 소비 장치	릴레이 번호	정격(A)	컨슈머(전기 소비 장치)
F35_PSB	60A	작동기구 소켓용 퓨즈(구성품 전원 공급)(BAT)	K068_PS-B	70A	작동기구 전원 공급 릴레이(구성품 전원 공급)(BAT)
F36_PSB	30A	작동기구 소켓용 퓨즈(작동기구 제어 유닛에 전원 공급)(BAT)	K069_PS-B	20/40A	작동기구 전원 공급 릴레이(작동기구 제어 유닛에 전원 공급)(BAT)

OULXA64,SP1,00058E9-44-20NOV20

엔진 접지 연결 점검



LX364364—UN—08APR19

접지 케이블의 마모 및 손상 여부를 점검하십시오. 부식 나사의 조임 상태를 점검합니다.

손상된 경우 접지 케이블을 교체합니다.

OULXA64,SP1,00058EA-44-20NOV20

스타터 모터

스타터 스위치가 작동될 때 스타터 모터가 회전하지 않으면 스타터 시스템을 철저히 점검하십시오. 배터리가 충분히 충전되어 있는지 점검합니다. 케이블이 마모되어 끊어졌는지 그리고 케이블 연결이 느슨하거나 녹슬지 않았는지 점검합니다.

이러한 가능한 오작동 원인을 해결한 이후에도 시동 모터가 회전하지 않으면 점검 및 수리를 해야 합니다.

LX25458,ALL,0000B51-44-10JUL25

PTO 작동의 안전 장치 점검

중요: 전방 및 후방 PTO의 안전 장치를 각각 점검합니다.

1. 주차 잠금을 체결합니다.
2. 엔진 시동을 걸고 그대로 둡니다.
3. PTO를 연결하고 PTO 스톨 축이 회전하는지 확인합니다.

참고: 후방 PTO를 점검할 때 PTO 속도를 선택하고 PTO를 연결합니다.

4. PTO 연결 상태를 유지한 채로 엔진을 끕니다.
5. 엔진 시동을 다시 한번 걸고 그대로 둡니다. PTO가 작동하지 않아야 합니다.
6. 동력 인출 장치에 시동이 걸리면 안전 장치를 수리해야 합니다.

LX25458,ALL,0000B52-44-10JUL25

무브먼트 인히비터 점검 (PowrQuad™ PLUS 변속기 및 AutoQuad™ PLUS 변속기)

1. 레인지 시프트 레버를 중립 위치(A)에 놓습니다.



LX364209—UN—22JAN19

2. 리버스 드라이브 레버(B)를 전진 또는 후진 위치로 이동합니다.



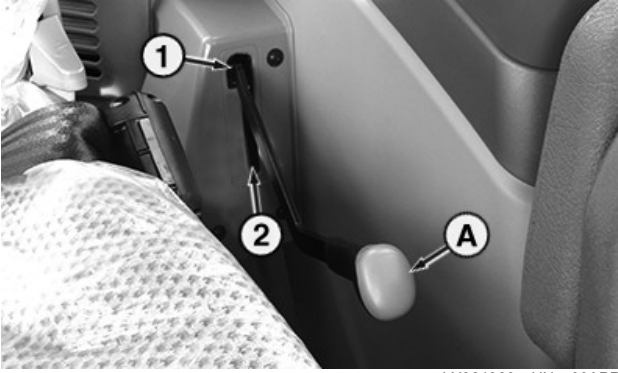
LX364365—UN—08APR19

3. 엔진 시동을 걸고 6-7초 기다립니다. N 디스플레이에 불이 켜집니다.
4. 클러치를 풀고 변속합니다. 천천히 클러치 페달에서 발을 떼십시오. 트랙터가 움직이기 시작하면 안 됩니다. 이 경우 John Deere 대리점 또는 기타 서비스 공급업체에 즉시 문의하십시오.

OULXA64,SP,00056F8-44-16JUL25

무브먼트 인히비터 점검 - (CommandQuad™ 변속기)

1. 레버(A)를 (1) 위치로 옮겨 주차 잠금을 체결합니다.



LX364366—UN—09APR19

- A—주차 잠금 레버
1—주차 잠금장치 연결됨
2—주차 잠금장치 해제됨

2. 리버스 드라이브 레버(B)를 전진 또는 후진 위치로 이동합니다.



LX364365—UN—08APR19

- B—방향 제어 레버

3. 엔진 시동을 걸고 6-7초 기다립니다. N 디스플레이에 불이 켜집니다.
4. 브레이크를 연결합니다.
5. 레버(A)를 위치 (2)로 옮겨 주차 잠금을 풉니다.
6. 브레이크를 풀고 속도 제어 페달 또는 핸드 스로틀을 작동합니다. 트랙터가 움직이기 시작하면 안 됩니다. 이 경우 John Deere 대리점 또는 기타 서비스 공급업체에 즉시 문의하십시오.

OULXA64,SP,00056F9-44-16JUL25

이동 억제기 점검(AutoPowr™/IVT™ 변속기)

1. 후진 구동 레버(A)를 전진 또는 후진 위치로 옮깁니다.



LX372926—UN—18NOV20

- A—방향 제어 레버

2. 엔진 시동을 걸고 6-7초 기다립니다. N 디스플레이에 불이 켜집니다.
3. 클러치를 밟고 천천히 클러치 페달을 해제합니다. 트랙터가 움직이기 시작하면 안 됩니다. 이 경우 John Deere 대리점 또는 기타 서비스 공급업체에 즉시 문의하십시오.

OULXA64,SP,0005868-44-16JUL25

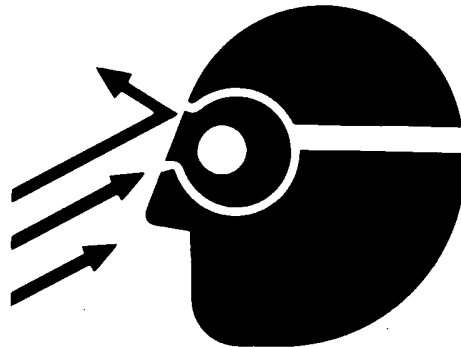
전등 테스트

특히 일반 도로에서 주행하기 전에 전등이 올바르게 작동하는지 확인하십시오.

관련 법규를 모두 준수하십시오.

220B,700,ALL,LX25458,0000B54-44-02APR24

할로겐 전구 안전 취급



TS266—UN—23AUG88



A—할로겐 전구

H39474—UN—30JUN00

⚠ 주의: 할로겐 전구(A)에는 가압 가스가 들어 있습니다. 할로겐 전구를 부적절하게 취급하면 전구가 깨져 파편이 날릴 수 있습니다. 부상을 방지하려면:

- 할로겐 전구를 끄고 냉각한 후 교체하십시오. 할로겐 전구를 완전히 교체할 때까지 스위치를 꺼두십시오.
- 보안경과 장갑을 착용하십시오.
- 할로겐 전구의 마개 부분으로만 잡으십시오. 할로겐 전구를 오일에서 멀리 유지합니다. 유리를 만지지 않도록 장갑을 착용하십시오.
- 할로겐 전구를 떨어뜨리지 말고 굽히지 않았는지 확인하십시오. 습기가 없도록 하십시오.
- 떨어뜨리거나 유리에 금이 간 전구는 사용하지 마십시오(파열 위험).
- 사용한 할로겐 전구는 새 할로겐 전구 통에 넣어 적절하게 폐기하십시오. 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 두십시오.

220B,701,ALL,LX25458,0000B55-44-02APR24

안전 유지관리 및 청소



TS249—UN—23AUG88

⚠ 주의: 접근이 어려운 위치에서 정비 작업을 수행하려면, 반드시 비계, 단, 또는 안전 사다리를 사용해야 합니다.

루프 전등 조정, 냉각 시스템 유지보수 작업과 같이 접근

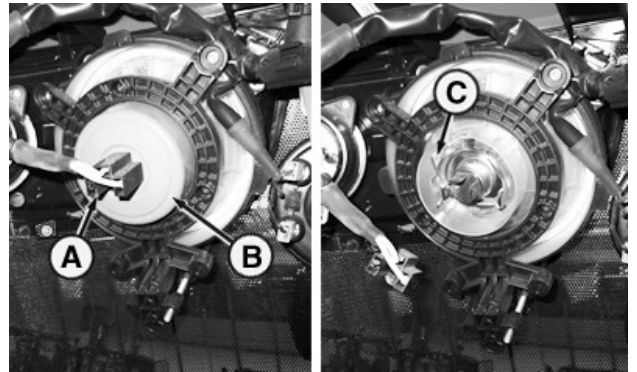
불가능한 구역에서 청소 및 유지보수 작업을 할 때, 우측 도어가 없는 트랙터의 우측 외부 미러를 조정할 때, 기타 유사한 작업을 할 때에는 특별한 주의를 기울여야 합니다.

⚠ 주의: 이런 용도로 만들어진 것이 아닌 트랙터 구성품에 올라가서 이 작업을 수행하는 것은 절대 금물입니다. 트랙터 구성품에 물기가 있거나, 더럽거나, 얼어있는 경우 특히 치명적인 낙하 위험이 있습니다.

220B,702,ALL,LX25458,0000B56-44-02APR24

엔진 후드의 헤드라이트 전구 교체

1. 조명을 끄고 전구를 식힙니다.
2. 엔진 후드를 열고 커넥터(A)를 분리합니다.



LX364373—UN—15APR19

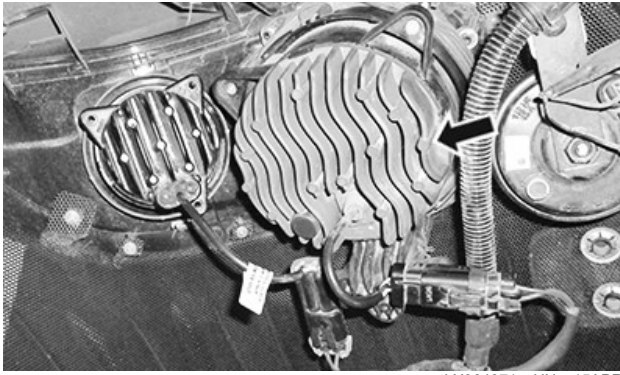
3. 커버(B)를 분리하고 클램프(C)를 풉니다.



LX364374—UN—16APR19

4. 깨끗한 천을 사용하여 새 전구를 설치하고 클램프(C)로 고정합니다.
5. 커버(B) 및 커넥터(A)를 설치합니다.
6. 엔진 후드를 닫습니다.

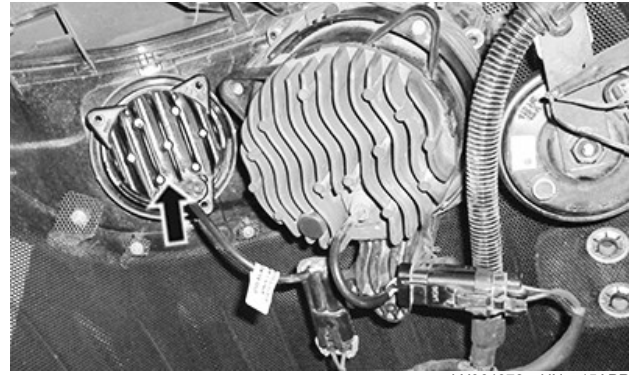
참고: LED 전등의 경우 LED 전등 전체를 교체합니다.



LED 전조등

LX364371—UN—15APR19

OULXA64.SP1,00058EB-44-20JUN22



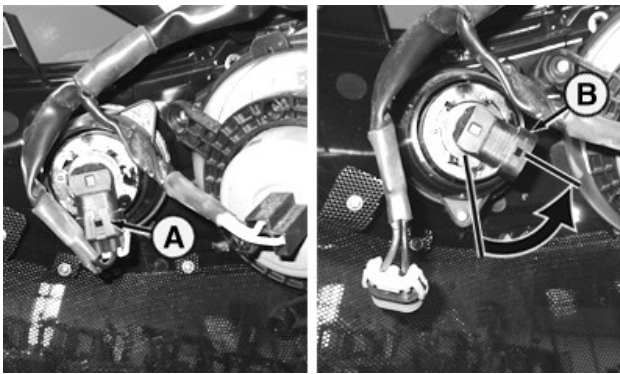
LED 작업등

LX364372—UN—15APR19

OULXA64.SP1,00058EC-44-20JUN22

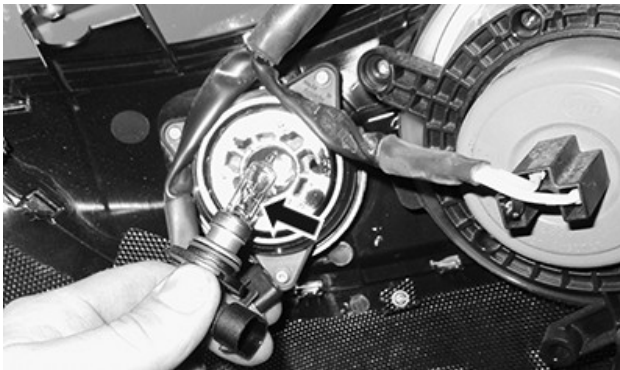
엔진 후드의 작업등 전구 교체

1. 조명을 끄고 전구를 식힙니다.
2. 엔진 후드를 열고 커넥터(A)를 분리합니다.



LX364375—UN—15APR19

3. 소켓(B)을 반시계 방향으로 돌려서 분리합니다.
4. 깨끗한 천을 사용하여 새 전구를 설치합니다.



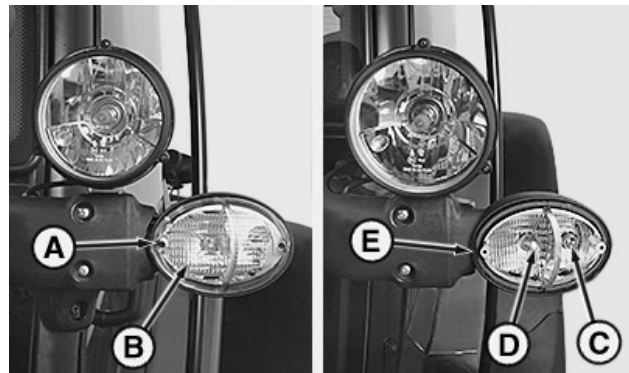
LX364376—UN—15APR19

5. 소켓(B)을 하우징에 배치하고 시계 방향으로 돌립니다.
6. 커넥터(A)를 연결하고 엔진 후드를 닫습니다.

참고: LED 전등의 경우 LED 전등 전체를 교체합니다.

운전실 프레임의 방향 지시등 및 차폭등 전구 교체

1. 조명을 끄고 전구를 식힙니다.
2. 나사 (A)를 빼고 전조등 렌즈 (B)를 제거합니다.



LX314876—UN—16MAY17

3. 방향 지시등 전구(C) 교체:

- a. 전구(C)를 분리하려면 안으로 눌러 반시계 방향으로 돌립니다.
- b. 깨끗한 천을 사용해서 새 전구를 배치한 후 안으로 눌러 시계 방향으로 돌리면서 장착합니다.

4. 차폭등 전구(D) 교체:

- a. 전구(D)를 분리하려면 안으로 눌러 반시계 방향으로 돌립니다.
- b. 깨끗한 천을 사용해서 새 전구를 배치한 후 안으로 눌러 시계 방향으로 돌리면서 장착합니다.

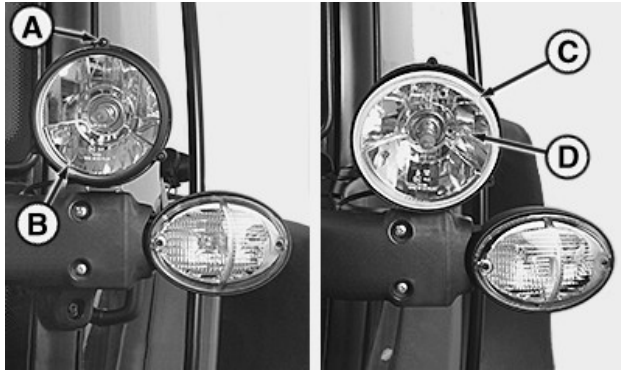
참고: 씰(E)이 올바르게 부착되었는지 확인하십시오.

5. 전조등 렌즈(B)를 배치한 다음 나사(A)를 조입니다.

220B,715,ALL,OULXA64,0005A12-44-02APR24

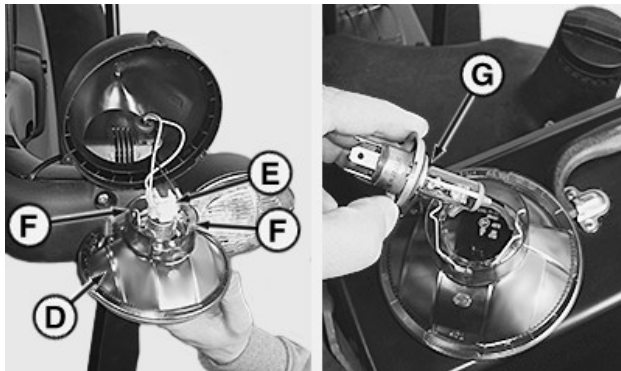
운전실 프레임의 전조등 전구 교체

1. 조명을 끄고 전구를 식힙니다.
2. 나사(A)를 빼고 마운팅 프레임(B)을 분리합니다.



LX314877—UN—16MAY17

3. 씰링 (C)를 제거하고 하우징에서 전등 (D)를 분리합니다.
4. 커넥터(E)를 분리하고 클램프(F)를 풉니다.



LX314878—UN—16MAY17

5. 전구(G)를 분리합니다.
6. 깨끗한 천으로 새 전구를 배치하고 클램프(F)로 고정합니다.
7. 커넥터(E)를 설치한 다음 하우징에 전등(D)을 배치합니다.
8. 씰(C)을 장착하고 올바르게 부착되었는지 확인합니다.
9. 마운팅 프레임(B)을 배치한 다음 나사(A)를 조입니다.

참고: LED 조명의 경우 LED 조명 모듈 교체 또는 필요한 경우 LED 조명 전체를 교체합니다.



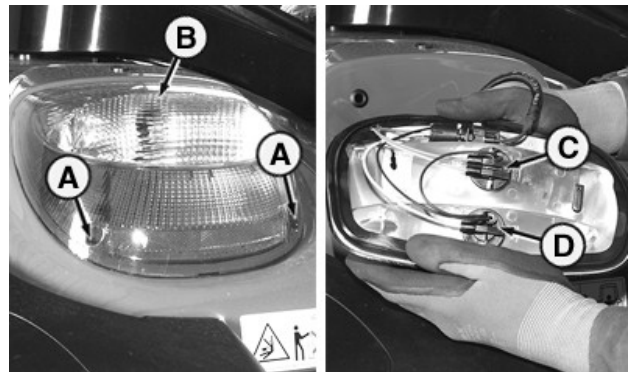
LX364382—UN—16APR19

LED 전등

220B,716,ALL,OULXA64,0005A13-44-02APR24

펜더의 미등 및 제동등/방향 지시등 전구 교체

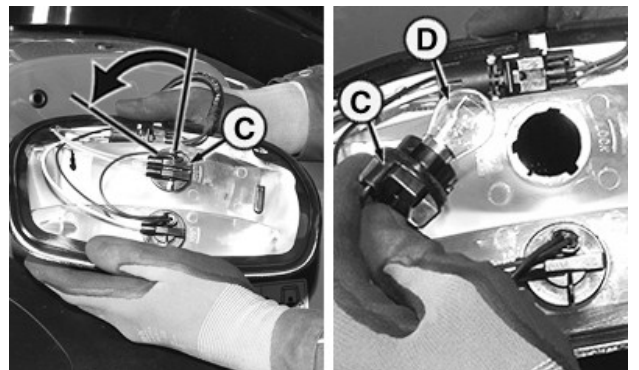
1. 조명을 끄고 전구를 식힙니다.
2. 나사(A)를 풀고 하우징(B)을 분리합니다.



LX364385—UN—16APR19

- A—나사
- B—하우징
- C—소켓, 제동등
- D—소켓, 방향 지시등

3. 미등 및 제동등 전구 교체:



LX364386—UN—16APR19

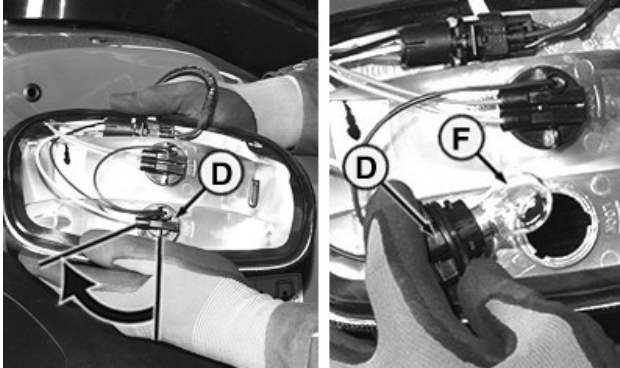
미등/제동등

- C—미등 및 제동등 압 단자
- D—미등 및 제동등 전구

- a. 소켓(C)을 반시계 방향으로 돌려서 분리합니다.

- b. 깨끗한 천을 사용하여 새 전구(D)를 소켓에 넣습니다.
- c. 소켓(C)을 하우징에 배치하고 시계 방향으로 돌립니다.

4. 방향 지시등 전구 교체:



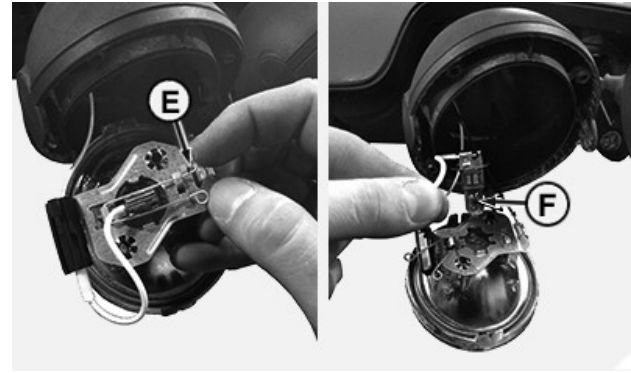
방향 지시등

LX364387—UN—16APR19

D—소켓, 방향 지시등
F—전구, 방향 지시등

- a. 소켓(D)을 시계 방향으로 돌려서 분리합니다.
 - b. 깨끗한 천을 사용하여 새 전구(F)를 소켓에 넣습니다.
 - c. 소켓(D)을 하우징에 배치하고 반시계 방향으로 돌립니다.
5. 하우징(B)을 설치하고 나사(A)를 조입니다.

220B,717,6M,LX25458,0000B5D-44-02APR24



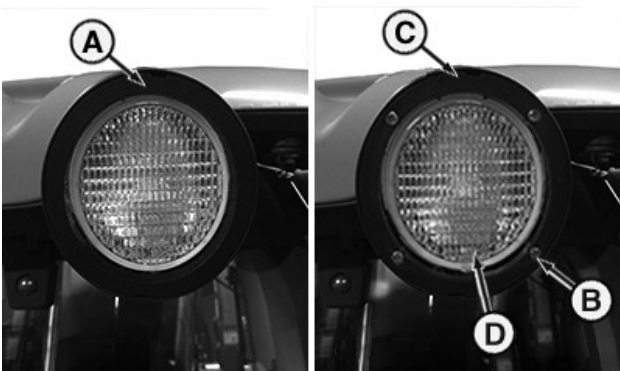
LX314940—UN—30JUN17

1. 조명을 끄고 전구를 식힙니다.
2. 커버(A)를 분리합니다.
3. 나사(B)를 빼고 고정 링(C)을 분리합니다.
4. 하우징에서 조명등(D)을 분리합니다.
5. 잠금장치(E)를 해제하고 커넥터에서 전구(F)를 분리합니다.
6. 깨끗한 천을 사용하여 새 전구를 커넥터에 연결합니다.
7. 전구(F)를 조명등에 설치하고 디텐트(E)를 고정합니다.
8. 조명등을 하우징에 설치합니다.
9. 고정 링(C)을 끼우고 나사(B)를 조입니다.
10. 커버(A)를 설치합니다.

참고: LED 조명의 경우 LED 조명 모듈 교체 또는 필요한 경우 LED 조명 전체를 교체합니다.

220B,718,6M,OULXA64,00056FC-44-02APR24

작업등(원형) 전구 교체



운전실 루프 후방 작업등

LX314939—UN—30JUN17

작업등(타원형) 전구 교체

1. 조명을 끄고 전구를 식힙니다.
2. 커버(A)를 분리합니다.

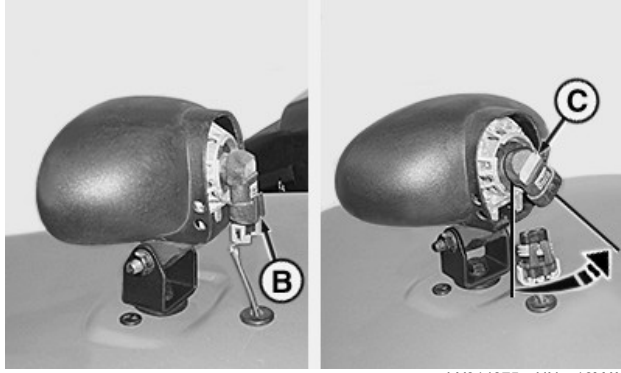


LX1057351

LX1057351—UN—13NOV13

펜더 후방 작업등

3. 커넥터(B)를 분리합니다.



LX314875—UN—16MAY17

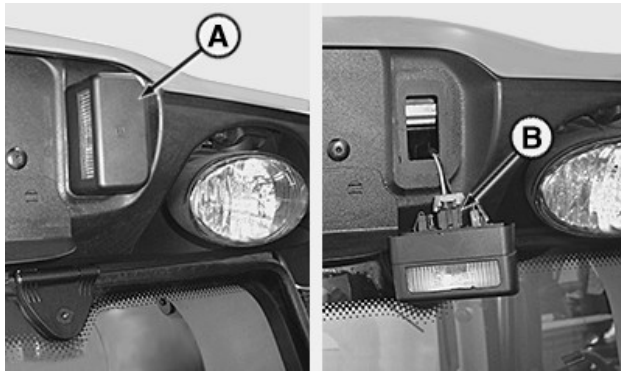
4. 소켓(C)을 반시계 방향으로 돌려 하우징에서 분리합니다.
5. 깨끗한 천을 사용하여 새 전구를 소켓에 장착합니다.
6. 소켓(C)을 하우징에 배치하고 시계 방향으로 돌립니다.
7. 커넥터(B)를 연결하고 커버(A)를 설치합니다.

참고: LED 조명의 경우 LED 조명 모듈 교체 또는 필요한 경우 LED 조명 전체를 교체합니다.

220B,719,6M,OULXA64,00056FD-44-02APR24

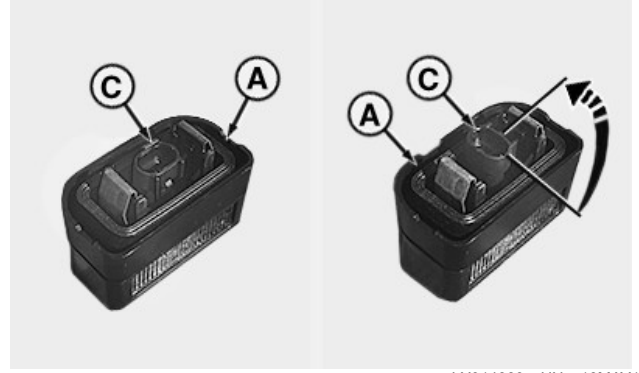
번호판등 전구 교체

1. 조명을 끄고 전구를 식힙니다.
2. 운전실에서 번호판등 (A)와 커넥터 (B)를 분리합니다.



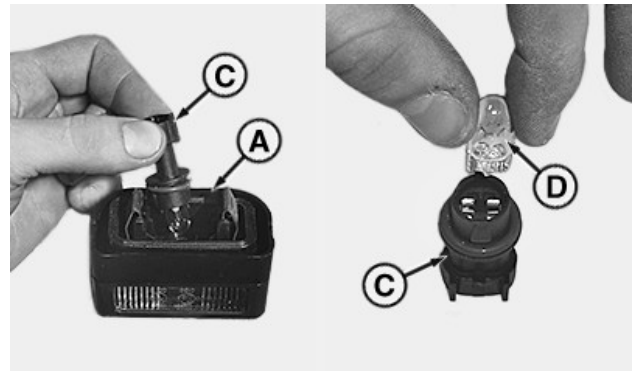
LX314882—UN—16MAY17

3. 소켓 (C)를 90° 돌려서 분리합니다.



LX314883—UN—16MAY17

4. 전구(D)를 제거합니다.



LX314884—UN—16MAY17

5. 깨끗한 천을 사용하여 새 전구를 암 단자(C)에 배치합니다.
6. 암 단자(C)를 번호판등(A)에 놓고 시계 방향으로 돌립니다.
7. 커넥터(B)를 연결하고 루프에 번호판등(A)을 장착합니다.

220B,725,ALL,OULXA64,0005A15-44-02APR24

유도등 전구 교체



TS249—UN—23AUG88

⚠ 주의: 접근이 어려운 위치에서 정비 작업을 수행하려면, 반드시 비계, 단, 또는 안전 사다리를 사용해야 합니다.

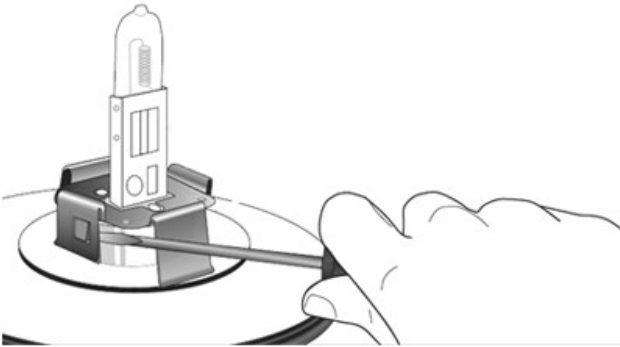
이런 용도로 만들어진 것이 아닌 트랙터 구성품에 올라가서 이 작업을 수행하는 것은 절대 금물입니다. 트랙터 구성품에 물기가 있거나, 더럽거나, 얼어있는 경우 특히 치명적인 낙하 위험이 있습니다.

1. 제거: 충돌 방지등 커버를 엽니다.



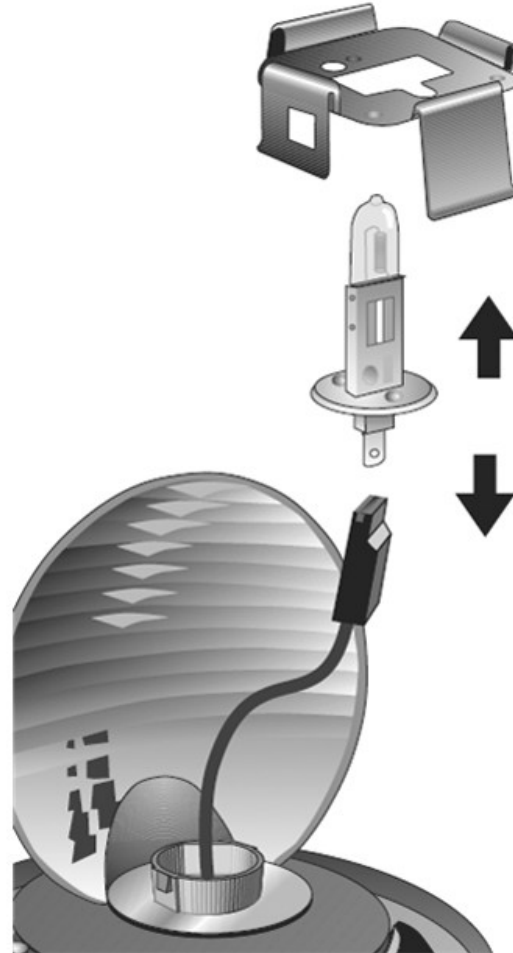
LX275159—UN—03MAR16

2. 고정용 클램프를 풉니다.



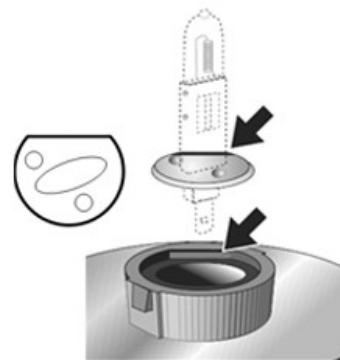
LX275160—UN—03MAR16

3. 전구를 제거합니다.



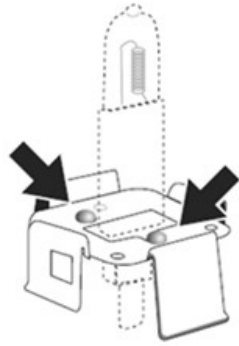
LX275161—UN—03MAR16

4. 설치: 새 전구를 케이블에 연결하고 전구 베이스를 소켓에 넣습니다. 이 때, 전구 베이스와 소켓의 홈을 잘 맞추어 끼워넣습니다.



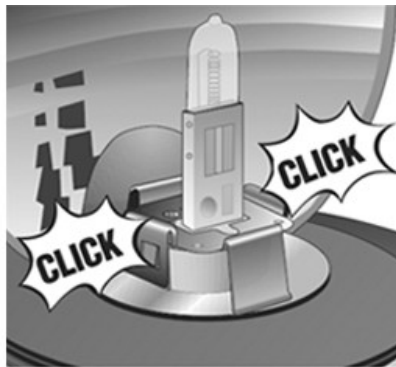
LX275162—UN—03MAR16

전구: H1 - 12V, 55W (8GH 002 089-131)



LX275163—UN—03MAR16

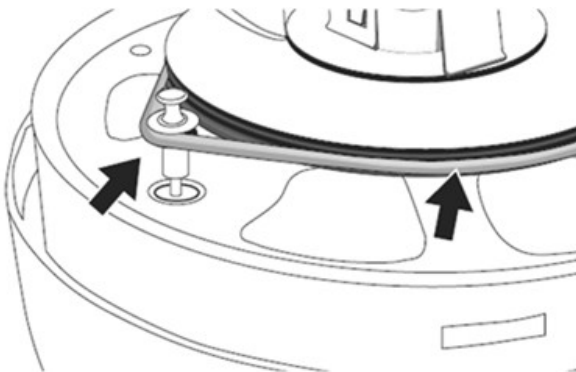
5. 고정용 클립의 홈에 맞춘 후 전구 베이스의 핀이 고정용 클립의 홈에 끼웁니다.
6. 고정용 클립이 소켓에 끼워질 때까지 누릅니다.



LX275164—UN—03MAR16

그런 다음 충돌 방지등 커버를 덮습니다.

참고: 구동 벨트가 풀렸을 경우, 그림처럼 다시 설치합니다.



LX275165—UN—03MAR16

중요: 구동 벨트가 올바르게 설치되었는지 확인합니다. 구동 벨트가 그림과 같이 설치된 경우에만 규정 속도로 회전합니다. 공급 전압이 12V일 때 그림과 같이 작동합니다.

중요: 충돌 방지등의 움직이는 부위는 윤활하지 마십시오.

220B,730,ALL,OULXA64,0005A16-44-02APR24

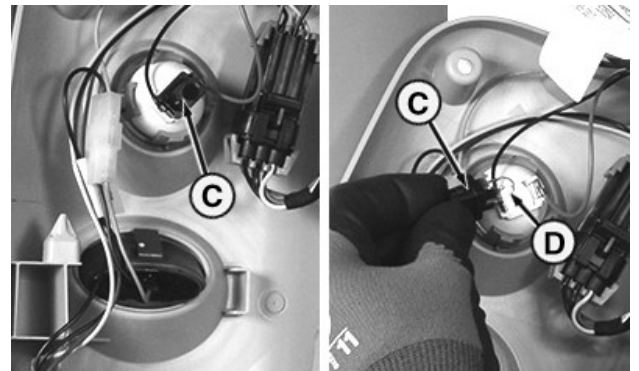
운전실 전등 전구 교체

1. 조명을 끄고 전구를 식힙니다.
2. 나사(A)를 풀고 하우징(B)을 분리합니다.



LX364432—UN—30AUG19

3. 소켓(C)을 하우징에서 분리한 후 전구(D)를 분리합니다.



LX364380—UN—15APR19

4. 깨끗한 천을 사용하여 새 전구(D)를 소켓(C)에 넣습니다.
5. 소켓(C)을 하우징에 설치합니다.
6. 하우징(B)을 설치하고 나사(A)를 조입니다.

220B,735,6M,OULXA64,00056FE-44-02APR24

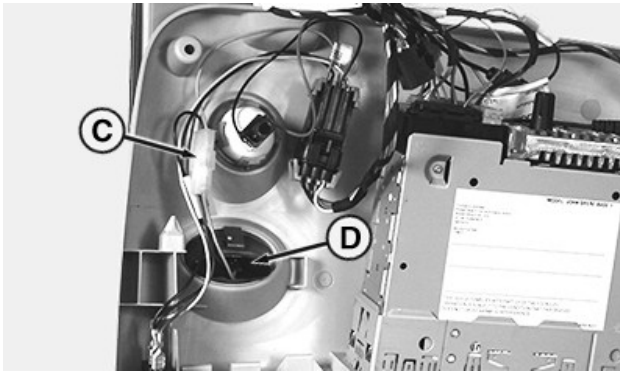
변속기 변속 장치 조명 전구 교체

1. 조명을 끄고 전구를 식힙니다.
2. 나사(A)를 풀고 하우징(B)을 분리합니다.



LX364432—UN—30AUG19

3. 커넥터(C)를 분리하고 전구(D)를 분리합니다.



LX364381—UN—16APR19

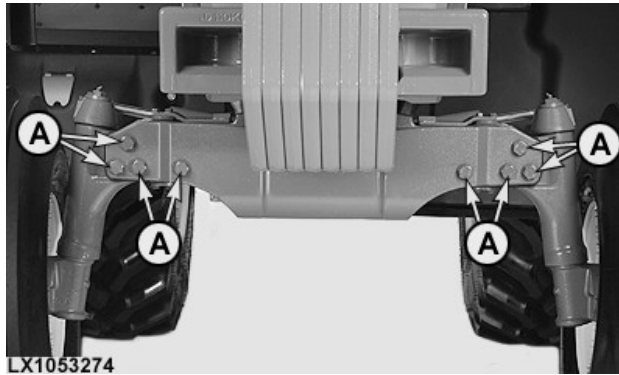
4. 새 전구(D)를 하우징에 설치하고 커넥터(C)를 연결합니다.

5. 하우징(B)을 설치하고 나사(A)를 조입니다.

220B,740,6M,OULXA64,00056FF-44-02APR24

서비스 - 하드웨어 토크 점검

전방 차축 볼트 조이기 - 조정식 전방 차축, B 유형

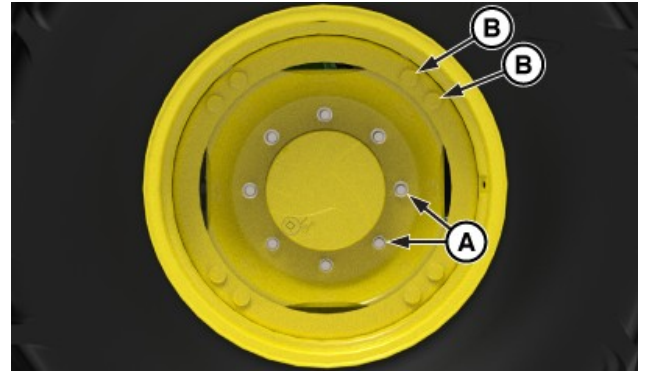


LX1053274

LX1053274—UN—21SEP11

A—600Nm(445lb·ft)

LX25458,2WD,0000B60-44-29APR22



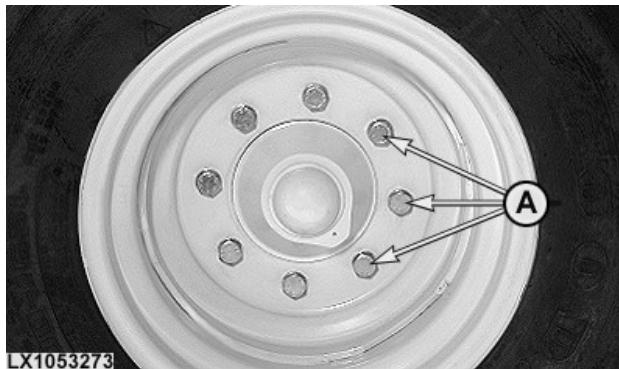
LX515380—UN—07DEC23

8홀 원형 및 사각 휠 디쉬 장착 전륜

A—300Nm(220lb·ft)
B—210Nm(155lb·ft)

토크 사양은 8홀 원형 및 라운드 휠 디쉬가 장착된 전륜에도 적용됩니다.

전방 휠 볼트 조이기 - 조정식 전방 차축 타입 B

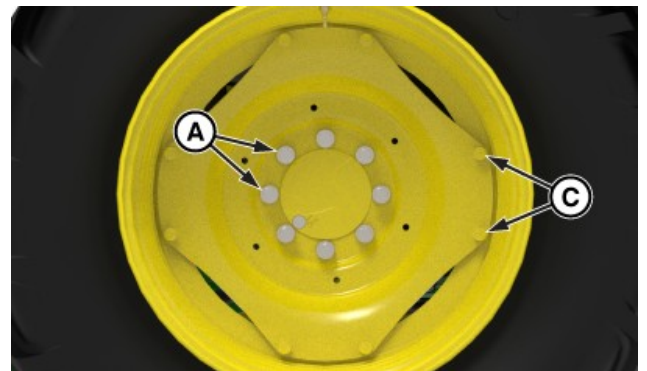


LX1053273

LX1053273—UN—14SEP11

A—310Nm(230파운드-피트)

LX25458,2WD,0000B61-44-13JAN23



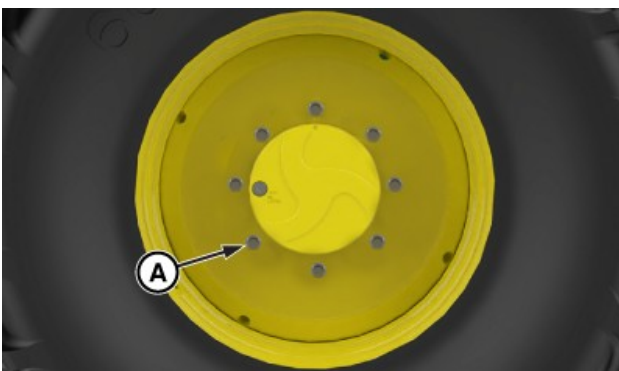
LX515381—UN—07DEC23

8볼트 원형 및 와플 림 장착 전륜

A—300Nm(220lb·ft)
C—금색 볼트 - 280Nm(205lb·ft)
C—회청색 볼트 - 265Nm(195lb·ft)

전방 휠 볼트 조이기—전방 휠 구동 차축

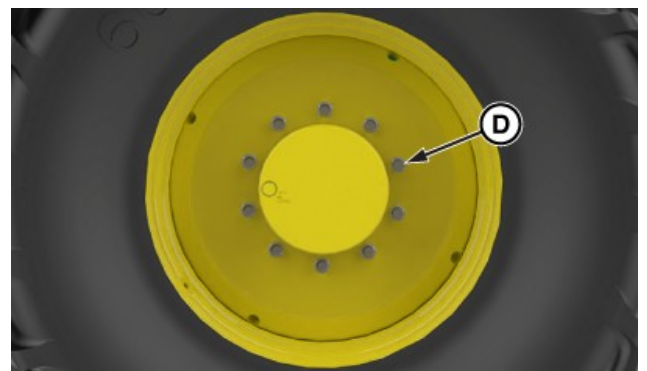
전륜 구동 차축 장착 차량의 휠 볼트 조이기 — 8볼트 원형 장착 전방 휠



LX515379—UN—07DEC23

8볼트 원형 및 라운드 휠 디쉬 장착 전륜

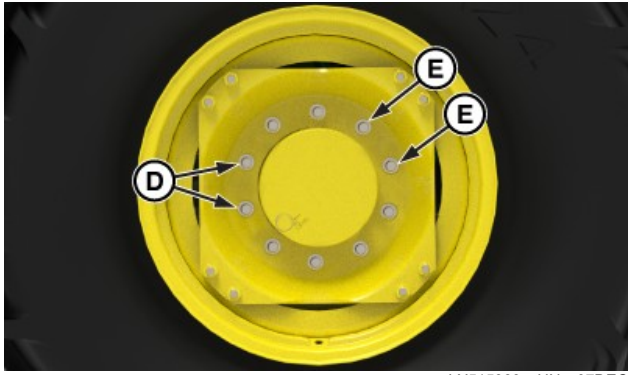
A—300Nm(220lb·ft)



LX515382—UN—07DEC23

10볼트 원형 및 라운드 휠 디쉬 장착 전륜

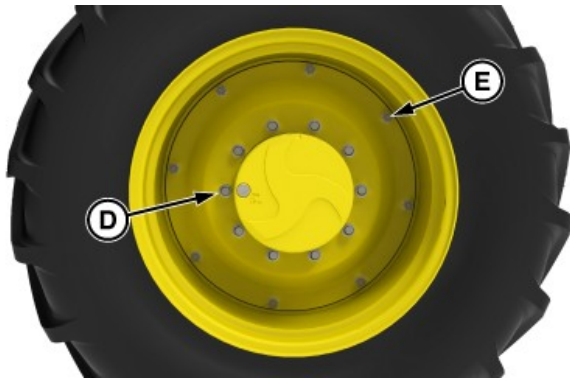
D—480Nm(355lb·ft)



LX515383—UN—07DEC23

10볼트 원형 및 사각 휠 디쉬 장착 전륜

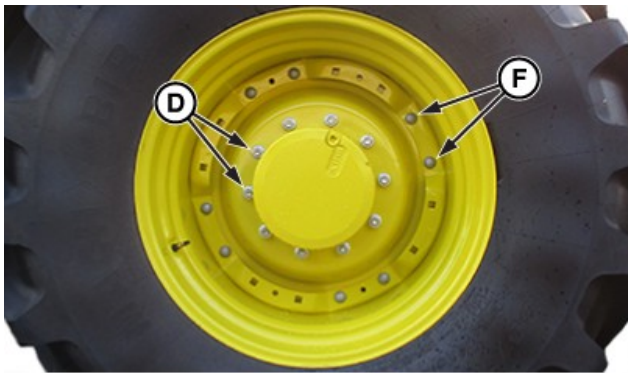
D—480Nm(355lb·ft)
E—210Nm(155lb·ft)



LX622662—UN—06DEC24

10볼트 원형 및 라운드 휠 디쉬 장착 전륜

D—480Nm(355lb·ft)
E—210Nm(155lb·ft)



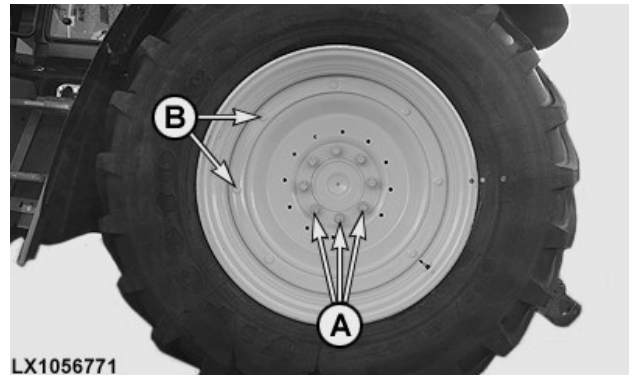
LX514952—UN—22JUL23

10볼트 원형 및 와플 림 장착 전륜

D—480Nm(355lb·ft)
F—금색 볼트 - 280Nm(205lb·ft)
F—회청색 볼트 - 265Nm(195lb·ft)

LX25458,ALL,0000B62-44-19MAR25

후방 휠 볼트 조이기—플랜지 차축

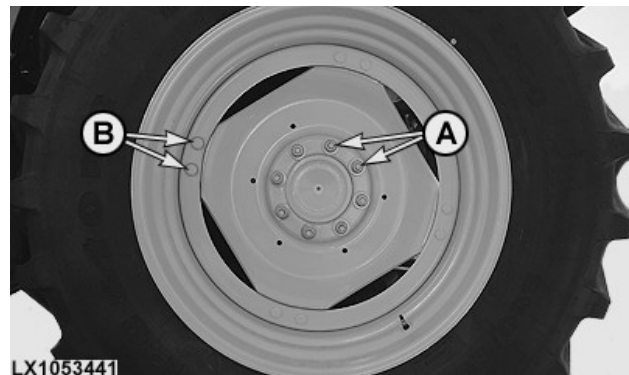


LX1056771

LX1056771—UN—12NOV12

8홀 원형 및 라운드 휠 디쉬 장착 후륜

A—500Nm(370lb·ft)
B—210Nm(155lb·ft)

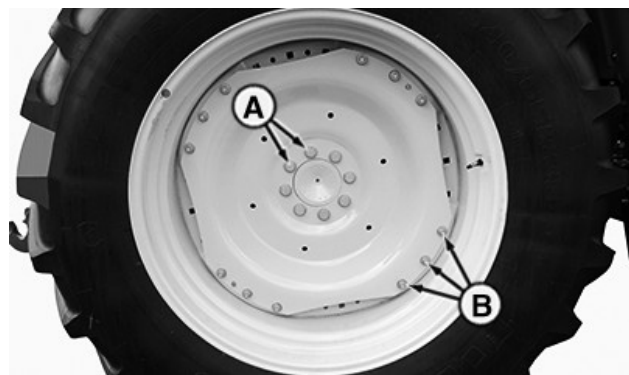


LX1053441

LX1053441—UN—21MAR12

8홀 원형 및 사각 휠 디쉬 장착 후륜

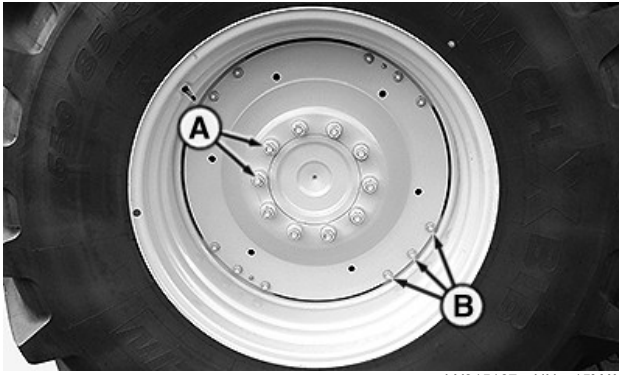
A—500Nm(370lb·ft)
B—210Nm(155lb·ft)



LX315166—UN—15MAY18

8볼트 원형 및 와플 림 장착 후륜

A—500Nm(370lb·ft)
B—금색 볼트 - 280Nm(205lb·ft)
B—회청색 볼트 - 265Nm(195lb·ft)



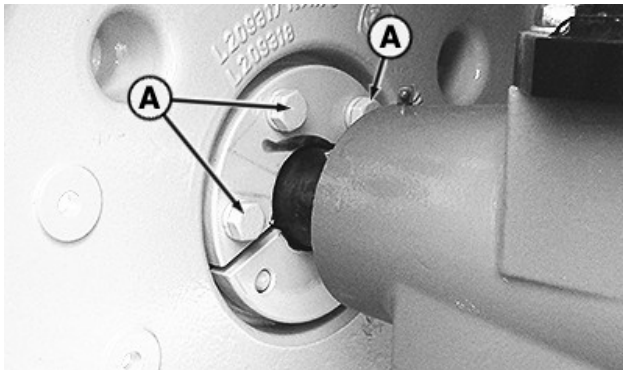
LX315167—UN—15MAY18

10홀 원형 및 와플 림 장착 후방 휠

- A—600Nm(445lb·ft)
- B—금색 볼트 - 280Nm(205lb·ft)
- B—회청색 볼트 - 265Nm(195lb·ft)

LX25458,ALL,0000B64-44-07SEP23

후륜 볼트 조이기—랙 앤 피니언 축, 단일 테이퍼 클램핑 슬리브가 있는 허브 직경 79mm 휠 볼트(A~C) 조이기 - 캐스트 휠



LX315121—UN—17APR18

피니언 허브 하프에서 캐스트 디쉬

- A—피니언 허브 하프에서 캐스트 디쉬 - 220Nm(160lb·ft)

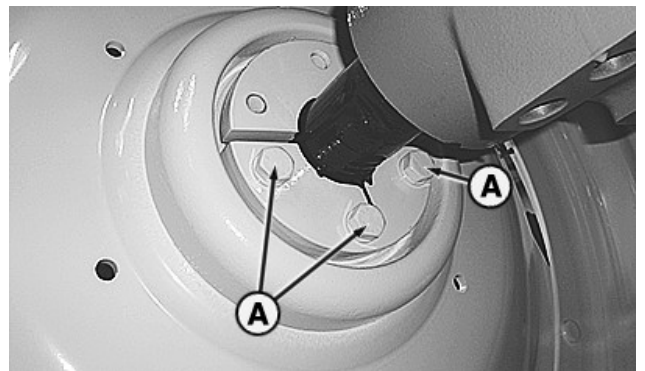


LX315120—UN—17APR18

캐스트 휠

- B—허브 하프의 휠 허브 - 400Nm(300lb·ft)
- C—캐스트 디시의 림 - 210Nm(155lb·ft)

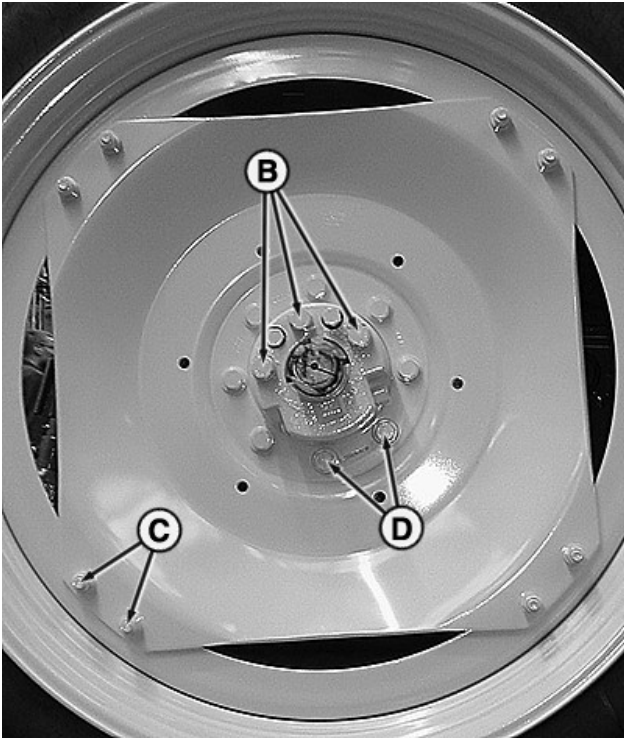
휠 볼트 (A)~(D) 조이기 - 스틸 휠



LX315125—UN—17APR18

피니언 허브 하프에서 스틸 디쉬

- A—피니언 허브 하프에서 스틸 디쉬 - 220Nm(160lb·ft)



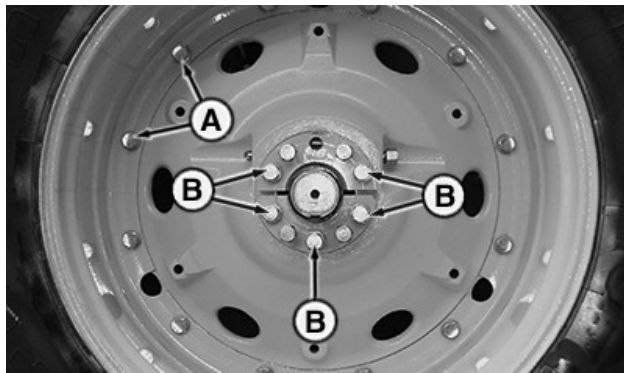
스틸 휠

LX315124—UN—17APR18

- B—허브 하프의 휠 허브 - 400Nm(300lb·ft)
- C—스틸 디시의 림 - 210Nm(155lb·ft)
- D—휠 허브의 스틸 디시 - 400Nm(300lb·ft)

LX25458,ALL,0000B65-44-07SEP23

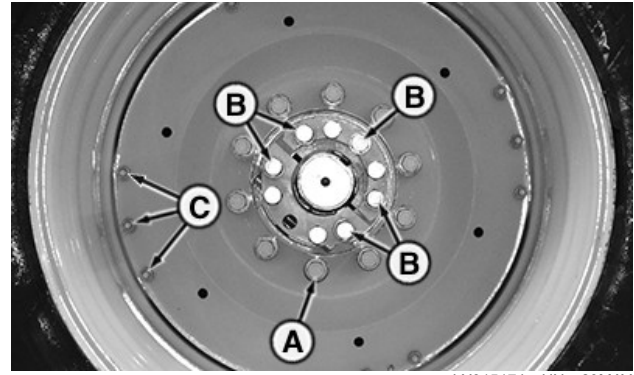
후륜 볼트 조이기—랙 앤 피니언 차축, 허브
직경 86, 92 및 100mm(단일 테이퍼 클램핑
슬리브 포함)



캐스트 디쉬에서 캐스트 허브

LX315172—UN—04JUN18

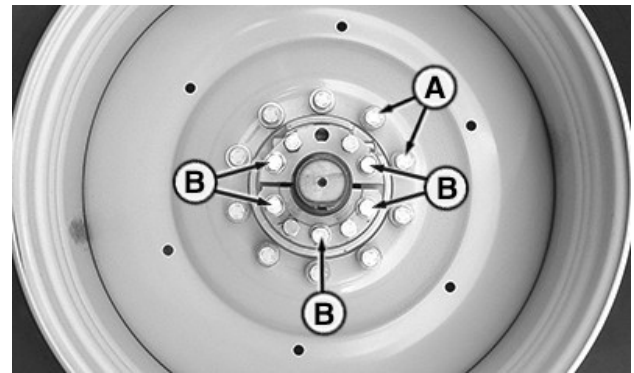
- A—550Nm(405lb·ft)
- B—550Nm(405lb·ft)



LX315174—UN—29MAY18

스틸 디쉬에서 캐스트 허브, 버전 1

- A—600Nm(445lb·ft)
- B—550Nm(405lb·ft)
- C—금색 볼트 - 280Nm(205lb·ft)
- C—회청색 볼트 - 265Nm(195lb·ft)



LX315173—UN—04JUN18

스틸 디쉬에서 캐스트 허브, 버전 2(일부 모델만 해당)

- A—600Nm(445lb·ft)
- B—550Nm(405lb·ft)

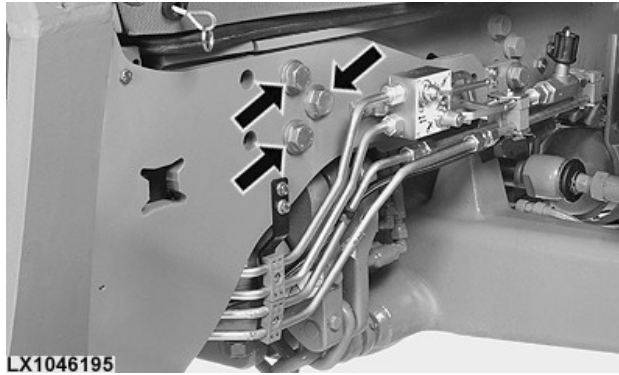
LX25458,ALL,0000B66-44-07SEP23

휠 무게추의 나사 조이기

섹션 100의 휠 무게추 안전 교체를 참조하십시오.

LX25458,ALL,0000B67-44-13OCT20

전방 히치의 하드웨어 토크 점검 -



양쪽 고정 나사의 하드웨어 토크가 사양에 맞는지 점검합니다.

전방 히치에서 메인 프레임

- 금색 볼트 - 550Nm(405lb·ft)
- 회청색 볼트 - 500Nm(370lb·ft)

OULXA64,ALL,0005701-44-07SEP23

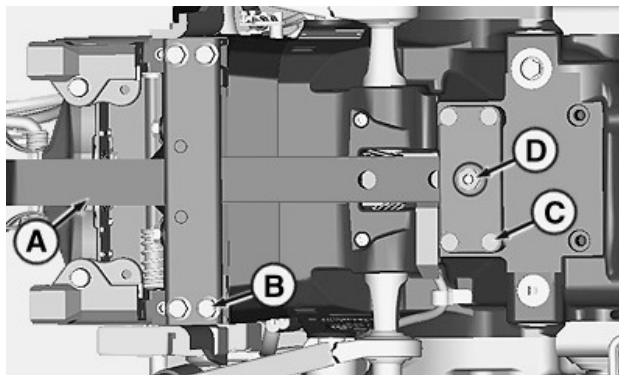
전방 로더 마운팅 프레임(유지보수)

중요: 일정한 간격을 두고 나사를 조일 토크를 점검하십시오. 전방 로더의 유지보수를 위한 사용 설명서 및 설치 지침을 준수하십시오.

LX25458,ALL,0000B68-44-13OCT20

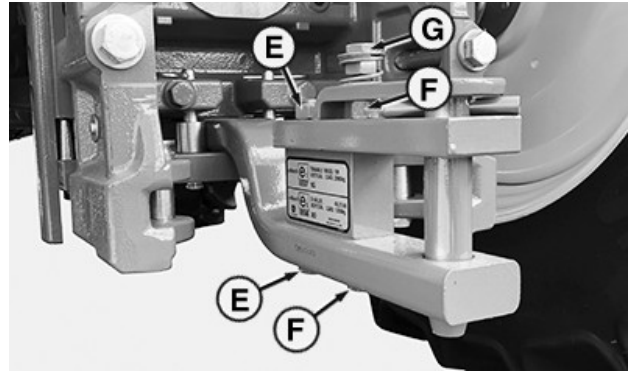
카테고리 II 견인바의 나사 조이기

카테고리 II 견인바 - 표준 버전



카테고리 II 견인바 - 표준 버전

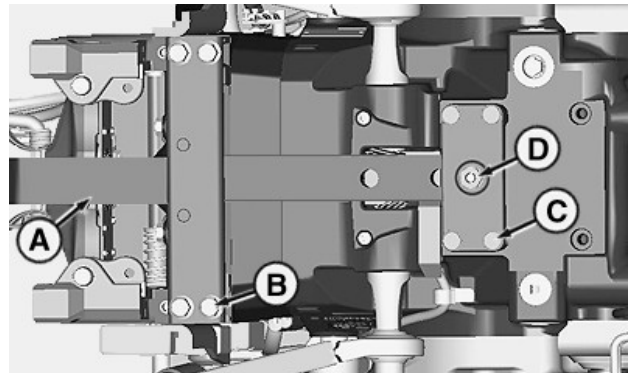
- A—견인바
B—나사(4개 사용), 310Nm(230lb·ft)
C—나사(4개 사용), 310Nm(230lb·ft)
D—스토퍼 플러그(1개 사용), 310Nm(230lb·ft)



카테고리 II 견인바 - 표준 버전

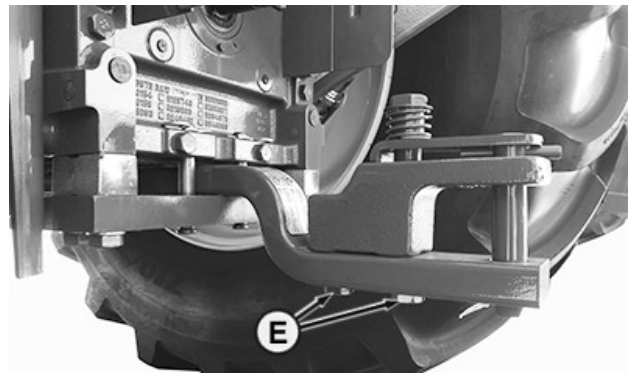
- E—볼트 및 너트, 520Nm(385lb·ft)
F—볼트 및 너트, 375Nm(275 lb·ft)
G—너트, 70Nm(50lb ft)

카테고리 II 견인바 - 중부하형



카테고리 II 견인바 - 중부하형

- A—견인바
B—나사, M16(4개 사용), 310Nm(230lb ft)
B—나사, M20(4개 사용), 490Nm(360lb·ft)
C—나사, M16(4개 사용), 260Nm(190lb·ft)
C—나사, M20(4개 사용), 610Nm(450lb·ft)
D—스토퍼 플러그(1개 사용), 310Nm(230lb·ft)

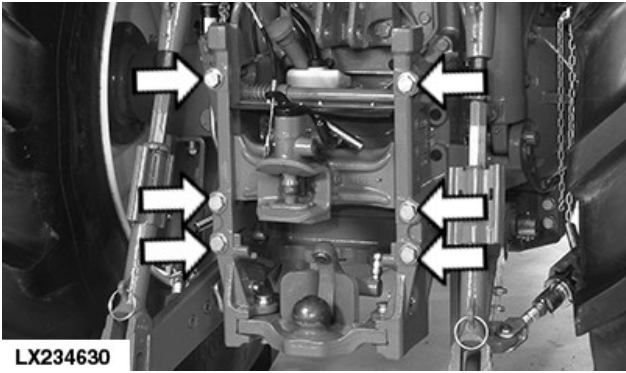


카테고리 II 견인바 - 중부하형

- E—나사(2개 사용), 435Nm(320lb ft)

LX25458,ALL,0000B69-44-07SEP23

트레일러 히치의 나사 조이기, 가이드 레일



가이드 레일에서 PTO 하우징까지

고정 나사	하드웨어 토크
회색/회청색	475Nm(350lb·ft)

참고: 475Nm(350lb·ft)의 토크는 공장 장착 트레일러 히치에만 적용됩니다.

신규 장착된 트레일러 히치의 조임 토크는 관련 설치 지침을 참조하십시오.

LX25458,ALL,0000B6A-44-21APR23

피톤 고정식 또는 볼형 트레일러 히치(강성) 나사 조이기



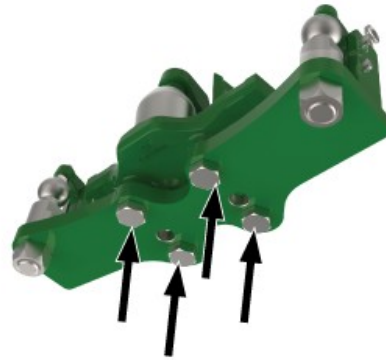
피톤 고정식/볼형 트레일러 히치

고정 나사의 하드웨어 토크를 점검합니다.

- 하드웨어 토크, 브래킷에서 트레일러 히치 - 650Nm (480lb·ft)

220C,80,oulxa64,1718882446568-44-24JUN24

강제 조향용 암이 장착된 볼형 토우 히치의 나사 조이기

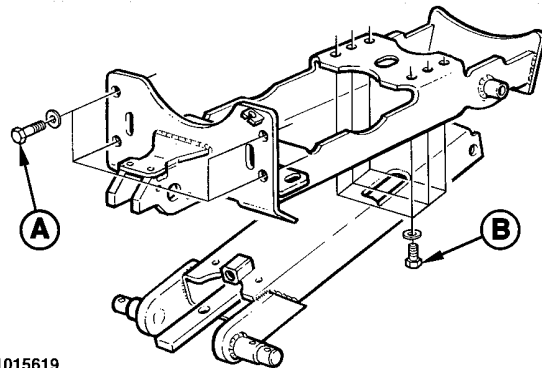


고정 나사의 하드웨어 토크를 점검합니다.

- 하드웨어 토크, 강제 조향 암에서 트레일러 히치 — 490Nm(360lb ft)

LX25458,ALL,0000B6B-44-20JUN24

픽업 히치의 나사 조이기



고정 나사 (A) 및 (B)의 철재부속 토크를 점검합니다.

고정 나사(A)

M20	500Nm(370lb·ft)
-----------	-----------------

고정 나사(B)

M16	310Nm(230lb·ft)
-----------	-----------------

M20	500Nm(370lb·ft)
-----------	-----------------

OULXA64,ALL,EU,0005702-44-13OCT20

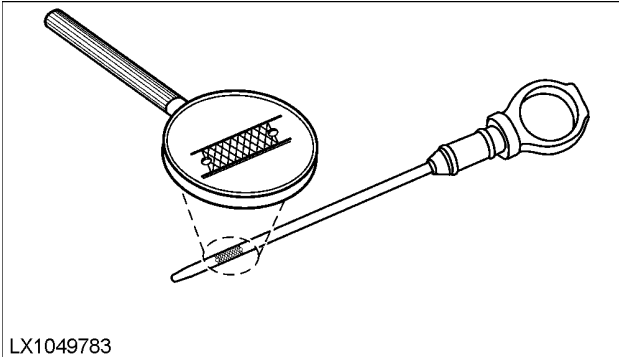
서비스 - 점검

엔진 오일 레벨 점검

오일 딥스틱으로 점검:



LX364300—UN—21FEB19



LX1049783

LX1049783—UN—12AUG10

A—오일 딥스틱

1. 엔진 오일 레벨 점검 사전 조건:

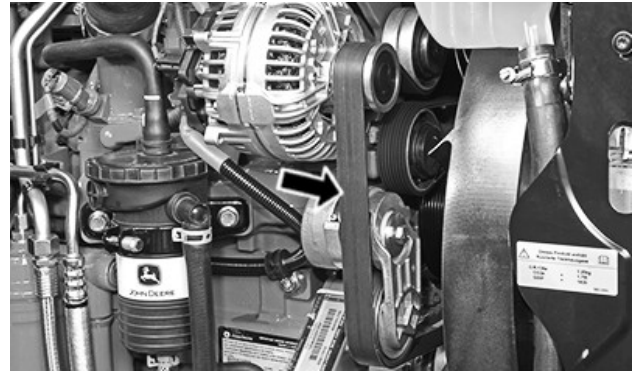
- 평평한 지면에 주차한 트랙터
- 주차 잠금 ON
- 엔진 OFF

2가지 엔진 오일 레벨 점검 방식:	
차가운 엔진 오일	따뜻한 엔진 오일
엔진을 오래 사용하지 않은 경우에는 오일이 차가운지 확인합니다(예, 아침에 엔진 시동 전).	엔진이 따뜻한 경우에는 엔진을 끄고 40분 정도 기다리십시오 (오일 온도가 약 40°C인 경우).

- 오일 딥스틱(A)을 사용하여 엔진 오일의 레벨을 점검합니다.
- 딥스틱을 분리하고 깨끗하게 닦은 다음, 끝까지 밀어 넣었다가 다시 뽑습니다.
- 오일 레벨이 딥스틱의 표시부 내에 있어야 합니다. 오일이 상하단 표시를 벗어나 있다면 오일 레벨을 변경해야 합니다.
오일 레벨이 딥스틱의 하부 표시보다 아래일 때는 엔진을 작동하지 마십시오.
- 필요한 경우 동일한 점도의 오일로 보충합니다. 섹션 220C를 참조하십시오.

OULXA64,SP1,00058ED-44-20NOV20

엔진 구동 벨트의 마모 점검



LX364310—UN—21FEB19

구동 벨트가 마모된 흔적이 있는 경우 John Deere 대리점 또는 기타 서비스 공급업체에 문의하십시오.

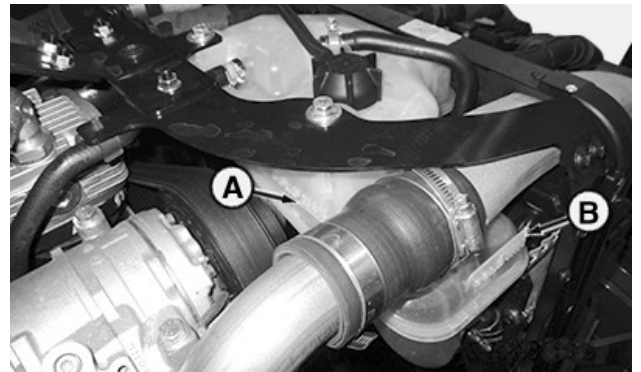
OULXA64,SP1,00058EE-44-17JUL25

냉각 시스템의 비스코스 팬 드라이브 점검

John Deere 대리점 또는 기타 서비스 제공업체에서 비스코스 팬을 검사하십시오.

LX25458,ALL,0000B6F-44-10JUL25

냉각수 레벨 점검



LX364311—UN—22FEB19

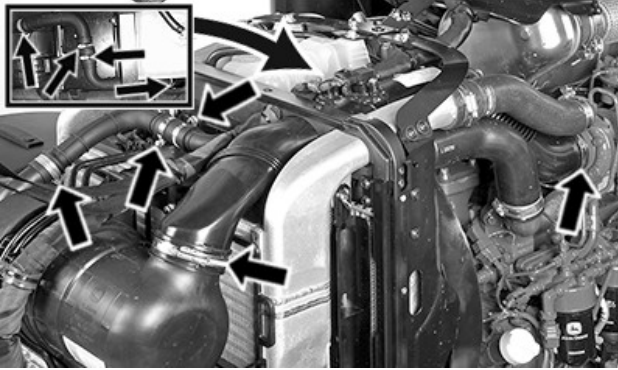
냉각수 레벨은 최대 표시(A)에 근접해야 합니다.

어떤 상황에서도 최소 표시(B) 이하로 떨어져서는 안 됩니다.

필요한 경우 가득 채웁니다. 섹션 220E의 냉각수를 교환을 참조하십시오

OULXA64,SP1,00058F0-44-20NOV20

흡기 호스 점검(4기통 엔진)



LX364301—UN—26FEB19

호스는 엔진 종류에 따라 다양합니다.

호스를 점검하고, 필요한 경우 호스 클램프를 조입니다.

새거나 손상된 호스를 사용하면 엔진에 이물질이 들어갈 수 있습니다.

OULXA64,SP1,00058F2-44-08JUN22



LX364297—UN—21FEB19

2. 필요한 경우 이 지점까지 오일을 보충합니다.

사용할 오일	Hy-Gard™ 변속기 및 유압 오일. 섹션 200E도 참조하십시오.
--------	--

Hy-Gard는 Deere & Company의 상표입니다

3. 오일 레벨 나사 플러그를 90Nm(66lb ft)로 조입니다. 연료, 윤활유, 유압 오일 및 냉각수 섹션에 나열된 변속기 오일을 사용합니다.

참고: 최초 100시간 및 1500시간 운행 후 차축 하우징의 오일을 교환합니다. 다음부터는 매 1500시간 작동 후 또는 2년마다 중 먼저 도래한 시점에 교환합니다.

LX25458,0000B73-44-30AUG23

전륜 구동 차축(730, 733 및 735)에서 액슬 하우징의 오일 레벨 점검



TS281—UN—15APR13

! 주의: 뜨거운 구성품 또는 고압의 뜨거운 오일에 의한 상해 위험.

뜨거운 표면과 접촉하면 화상을 입을 수 있습니다.

뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.

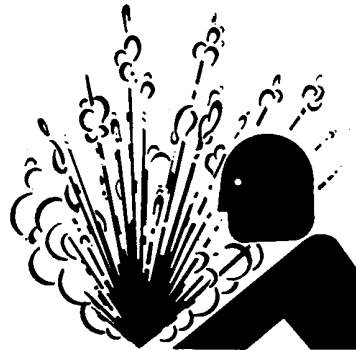
오일이 따뜻할 때 오일 레벨을 점검합니다(약 40°C, 103°F).

레벨 나사 플러그를 천천히 풉니다.

참고: 레벨 나사 플러그의 위치는 액슬 종류에 따라 달라집니다.

1. 오일 레벨 나사 플러그 (A)를 분리하고 새 O-링을 그 위에 두십시오. 오일 레벨은 배출 나사 보어와 수평을 이루어야 합니다.

전륜 구동 차축(730, 733 및 735)에서 브레이크 미장착 최종 구동장치의 오일 레벨 점검



TS281—UN—15APR13

! 주의: 뜨거운 구성품 또는 고압의 뜨거운 오일에 의한 상해 위험.

액세서리 또는 호스 및 리드선의 뜨거운 표면을 만지면 부상을 입을 수 있습니다.

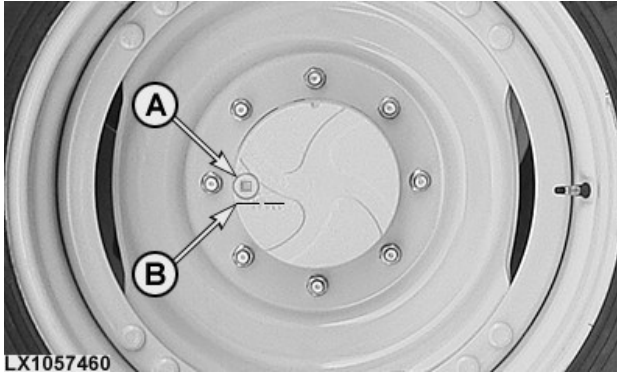
뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.

오일이 따뜻할 때 오일 레벨을 점검합니다(약 40°C, 103°F).

레벨 나사 플러그를 천천히 풉니다.

참고: 최초 100시간 및 1500시간 운행 후 최종 구동 장치의 오일을 교환하십시오. 다음부터는 매 1500시간 작동 후 또는 2년마다 중 먼저 도래한 시점에 교환합니다.

1. **OIL LEVEL** 표시(B)가 수평 위치에 오도록 휠을 돌립니다.



LX1057460 UN—21AUG14

2. 오일 레벨 나사 플러그 (A)를 분리하고 새 O-링을 그 위에 두십시오. 오일 레벨은 배출 나사 보어와 수평을 이루어야 합니다.
3. 필요한 경우 이 지점까지 오일을 보충합니다.

사용할 오일	Hy-Gard™ 변속기 및 유압 오일. 섹션 200E도 참조하십시오.
--------	--

Hy-Gard는 Deere & Company의 상표입니다

4. 새 O 링을 레벨 나사 플러그에 연결하고 90Nm(66lb ft)로 조입니다.

LX25458,0000B74-44-30AUG23

전방 차축 서스펜션의 어큐물레이터 점검

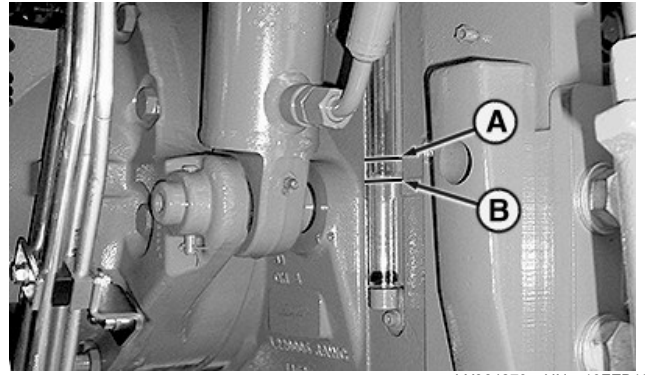
전방 차축 서스펜션 - John Deere 대리점 또는 기타 서비스 제공업체에서 어큐물레이터를 점검합니다.

OULXA64,ALL,00570D-44-17JUL25

변속기-유압 시스템의 오일 레벨 점검

중요: 오일이 차가울 때 오일 레벨을 점검합니다. 가능하면 트랙터를 밤새 세워 둔 후 아침에 오일 레벨을 점검합니다.

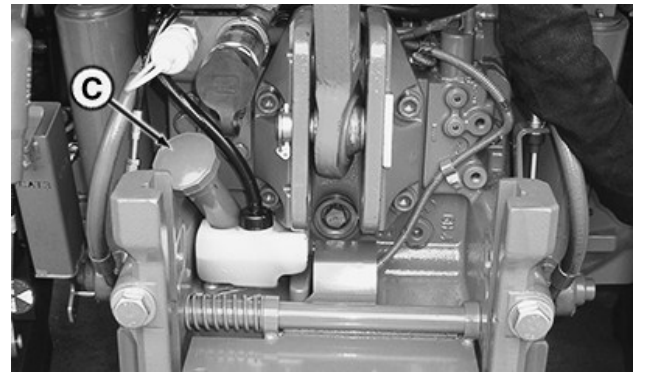
1. 트랙터를 평평한 곳에 주차합니다.
2. 주차 잠금을 체결합니다.
3. 견인 링크, 전방 로더, 전방 작동기구, 변속기에서 오일을 빼내는 기타 작동기구를 내립니다.
4. 오일 레벨은 검사 유리창의 표시 (A)와 (B) 사이에 있어야 합니다.



LX364279—UN—19FEB19

A—최대 표시
B—최소 표시

5. 필요한 경우 동일한 점도의 오일로 필러 넥 (C)을 통해 보충합니다. 섹션 200E를 참조합니다.

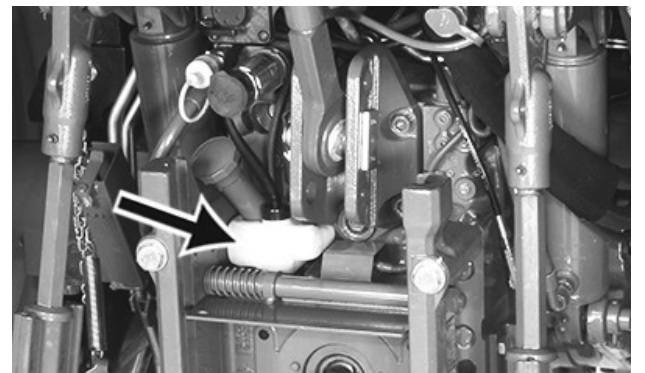


LX314979—UN—02AUG17

C—필러 넥

OULXA64,SP1,00058F3-44-21APR23

누유 오일 컨테이너 점검(장착된 경우)



LX266759—UN—26JAN16

오일 컨테이너에 누유가 발생하면 필요에 따라 컨테이너를 비우십시오. 컨테이너의 오일은 폐유로 폐기하십시오.

LX25458,4CYL,0000B79-44-06OCT21

유압 호스 점검

중요: 유압 호스를 정기적으로 점검하십시오. 적어도 매년 누출, 꼬임, 절단, 파손, 벗겨짐, 돌출, 부식, 피복재 노출 및 기타 마모 및 손상을 점검하십시오.

마모 또는 손상된 호스는 즉시 교환하십시오.

교체 호스는 일반 예비 부품 채널을 통해 구할 수 있습니다.

LX25458,0000B7A-44-10JUL25

기계식 운전실 캡 서스펜션 점검

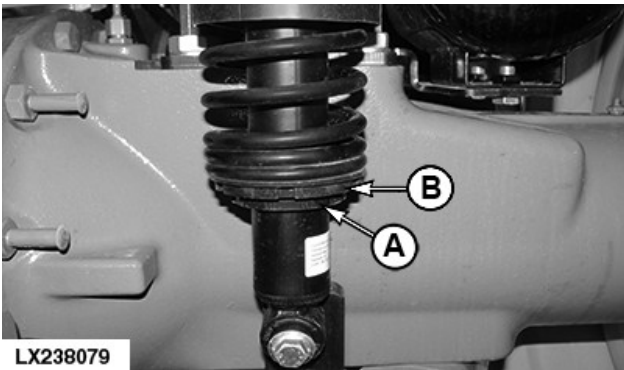
운전실 캡의 스프링 엘리먼트는 출고 시 평균 하중으로 사전 설정됩니다. 오류가 발생할 경우 설정을 점검하고, 필요한 경우 교체합니다.

고장	원인	해결 방법
운전실 캡의 진동 증폭	댐퍼 결함.	John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체에서 오래된 부품을 새 부품으로 교체하십시오.(항상 양쪽 모두에 이 작업을 수행하십시오).
서스펜션이 너무 부드러움(운전실이 심하게 흔들리고 스톱에 세게 부딪힘)	초기 장력이 불충분함	설정을 수정하십시오.
서스펜션이 너무 단단함	과도한 초기 장력	설정을 수정하십시오.

필요한 공구: 혹 렌치 DIN1810-A 80-90

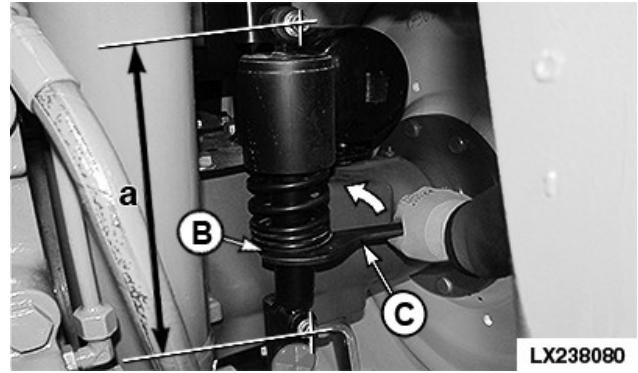
개인 보호 장비: 보안경 및 장갑

점검하고 설정을 올바르게 수정함

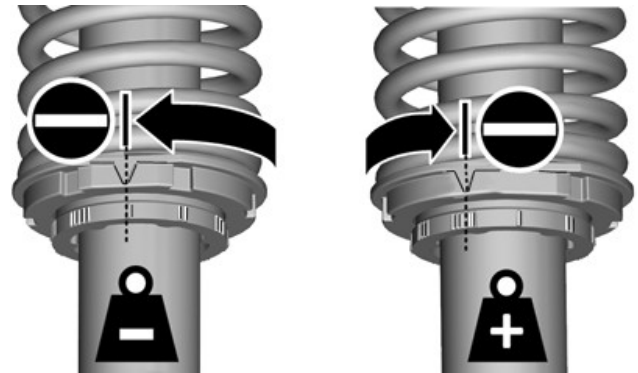


LX238079

LX238079—UN—13MAR15



LX238080—UN—20MAR15



LX272578—UN—12FEB16

A—I-III 표시가 있는 디텐트 설정
B—화살표 마커가 있는 조정 링
C—스패너 렌치 DIN1810-A 80-90
a—최적 설정 340mm(13.39인치)

1. 엔진을 끄고 주차 잠금장치를 체결합니다.

⚠ 주의: 우발적으로 엔진에 시동이 걸리지 않도록 키 스위치를 뺍니다. 작동기구를 지면으로 내립니다. 스프링에 닿지 않도록 하십시오.

2. 운전실에 원하는 추를 넣습니다.(작업자의 몸무게와 비슷해야 함)

3. 크기(a)를 결정합니다. 간격이 대략 340mm(13.39in) 이면, 수정할 필요가 없습니다.

4. 수정하려면, 혹 렌치(C)를 사용하여 (a)가 대략 340mm(13.39in)에 해당하는 디텐트 설정 쪽으로 조정 링(B)을 돌립니다.

각각 3mm(0.18in)의 변경에 해당되는 5개의 디텐트 설정이 있습니다. 그림과 같이 조정합니다. 조정 링을 I 표시에서 IIII 표시로 또는 IIII 표시에서 I 표시로 이동하지 마십시오.

중요: 조정 링을 바로 I 표시에서 IIII 표시로 또는 IIII 표시에서 I 표시로 절대 이동하지 마십시오. 이럴 경우 스프링 버팀대에 회복이 불가능한 손상을 가할 수 있습니다.

양측을 항상 동일한 단계로 설정합니다.

참고: 출고 시 설정 = 레벨 3.

OULXA64,SP,0005709-44-16JUL25

운전실 도어, 창문, 루프 해치의 닫기 구조 및 고무 씰 점검

도어, 창문, 천장 해치의 고무 봉인을 모두 점검하고, 케이블의 좌석, 마모, 취성 상태를 점검합니다. 결함이 있는 고무 봉인을 교체합니다.

도어, 창문, 루프 해치의 닫기 구조를 모두 점검합니다.

OULXA64,ALL,000570C-44-01OCT20

안전 벨트 점검

마운팅 하드웨어, 버클, 벨트 또는 리트랙터의 손상이 의심되면 안전 벨트 전체를 교환하십시오.

안전 벨트와 마운팅 하드웨어는 적어도 1년에 1회 검사해야 합니다. 마운팅 하드웨어가 느슨한 지 또는 벨트가 절단되거나 지나치게 마모되지 않았는지 그리고 변색되거나 반질거리지 않는 지를 점검합니다. 장비의 부품을 교체할 때는 승인된 부품만 사용하십시오.

LX25458,ALL,0000B7B-44-10JUL25

브레이크 점검

⚠ 주의: 주차 잠금을 체결합니다.

엔진에 시동을 걸기 전에 브레이크 페달을 밟으십시오. 큰 힘을 가하더라도 페달을 완전히 정지 상태로 밟는 것은 불가능합니다. 점검을 반복하기 전에 적어도 30초간 기다리십시오.

중요: 페달이 스톱에 닿을 때까지 완전히 밟히는 경우, 이는 고장이므로 John Deere 대리점 또는 기타 서비스 공급업체에 문의해야 합니다.

LX25458,ALL,0000B7C-44-10JUL25

브레이크 시스템 블리딩 및 점검

John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체에서 브레이크 시스템의 공기를 빼고 점검을 받으십시오.

LX25458,ALL,0000B7D-44-10JUL25

에어 브레이크 시스템의 응축수 점검

⚠ 주의: 인명 부상의 위험이 있습니다.

엔로딩 밸브에서 공기와 물을 방출하는 것은 시끄러울 수 있으며 고압 하에서 이루어집니다. 이는 날아다니는 이물질, 시끄러운 소음, 갑작스러운 방출로 인한 부상 위험을 야기할 수 있습니다.

에어 브레이크 시스템에서 응축수와 공기압을 방출할 때에는 신체적 부상을 방지하고 안전 절차를 준수합니다. 계속하기 전에 보안경, 귀마개 및 장갑을 착용하고 있는지 확인하십시오.

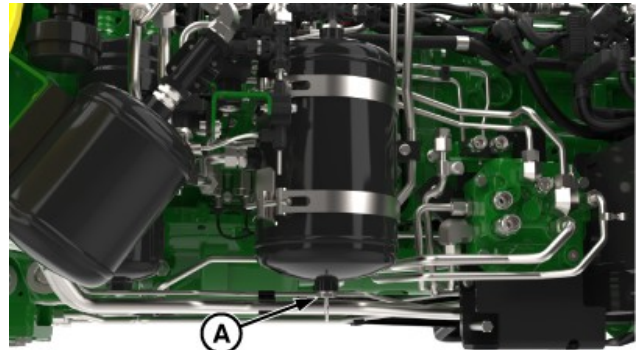
공기와 물을 방출할 때 배출이 이루어지는 직선상에서 벗어나십시오. 엔로딩 밸브를 점차적으로 열어 방출을 제어하고 소음 및 튀김을 최소화합니다.

중요: 일상 점검 시 압축 공기 탱크에서 응축액을 발견할 경우에는 에어 드라이어 카트리지를 즉시 교환해야 합니다.

적어도 1500시간마다 또는 2년마다 에어 드라이어 카트리지를 교체합니다. 섹션 220E를 참조하십시오.

중요: 압축 공기 탱크에는 타이어 공기 주입을 위한 연결부가 장착되어 있습니다.

공기 탱크의 최대 압력(800kPa, 8bar, 116psi)은 타이어 공기 주입 연결부의 압력입니다. 타이어에 공기를 지나치게 주입하지 마십시오.



LX515570—UN—17DEC23

압축 공기 탱크에서 물을 배출하려면 측면에서 밸브 핀(A)을 누르거나 당깁니다.

손을 사용하지 말고 적합한 공구를 사용하십시오.

에어 드라이어 카트리지를 교체해야 하는 경우 압축 공기 압력을 완전히 방출한 뒤 에어 드라이어 카트리지를 교체합니다. 섹션 220E를 참조하십시오.

OULXA64,SP1,00058F4-44-16JUN25

수동 작동식 히치의 마모 상태 점검

⚠ 주의: 마모 한계에 도달하거나 이를 초과한 부품은 새 부품으로 교체해야 합니다.

히치 핀의 직경(a)을 점검합니다.



LX1031437—UN—24SEP03

사양

핀, 링크—마모 한계 또는 직경..... 최소 29.0mm
(최소 1.14인치)
히치 핀의 허용 수직 유격을 점검합니다.

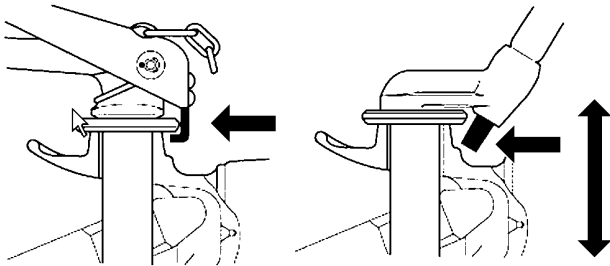


LX1048786—UN—09DEC09

사양

트레일러 히치 및 리시버—놀이..... 최대 3.0mm
(최대 0.12인치)

LX25458,ALL,0000B7E-44-01OCT20

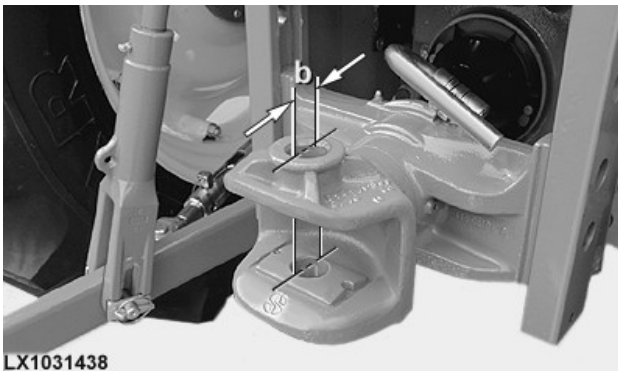


LX1047989

LX1047989—UN—23SEP09

사양

핀, 링크—놀이..... 최대 6mm
(최대 0.24인치)
리시버 홀의 직경(b)을 점검합니다.



LX1031438—UN—24SEP03

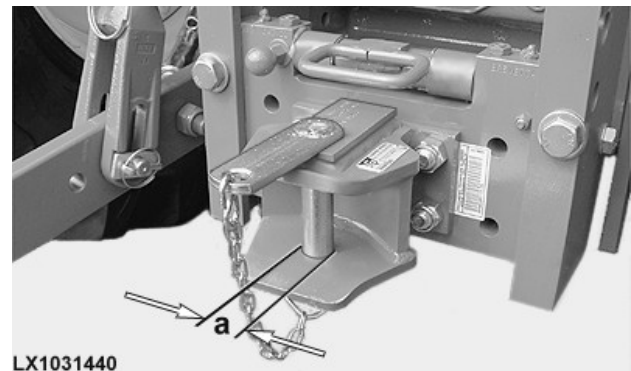
사양

상부 및 하부 리시버 구멍(주행
방향으로 측정)—마모 한계 또는
직경..... 최대 35.0mm(타원형)
[최대 1.38인치(타원형)]
히치와 지지대 간의 유격(C)을 측정하십시오.

CUNA 트레일러 히치(수동 작동식)의 마모 점검

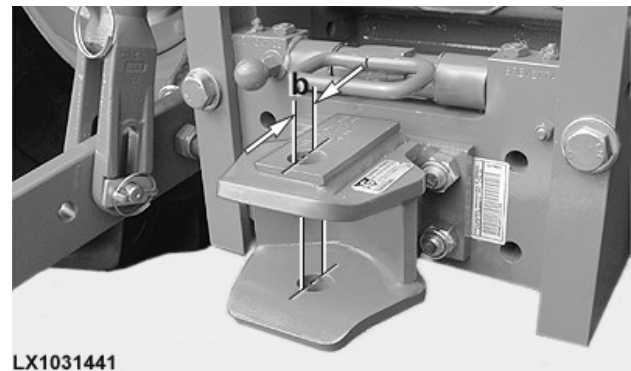
⚠ 주의: 마모 한계에 도달하거나 이를 초과한 부품은 새 부품으로 교체해야 합니다.

히치 핀의 직경(a)을 점검합니다.



LX1031440—UN—23SEP03

리시버 홀의 직경(b)을 점검합니다.



LX1031441—UN—23SEP03

공칭 직경이 28.0mm(1.10in)인 C 유형의 히치 핀 사양

사양

히치 핀—마모 한도 또는 최소
지름..... 26.5mm
(1.04인치)

사양

상부 및 하부 리시버 구멍(주행
방향으로 측정)—마모 한계 또는
최대 허용 직경..... 31.0mm(타원형)
[1.22인치(타원형)]

공칭 직경이 43.0mm(1.69in)인 D2 유형의 히치 핀 사양

사양

히치 핀—마모 한도 또는 최소
지름..... 41.0mm
(1.61인치)

사양

상부 및 하부 리시버 구멍(주행
방향으로 측정)—마모 한계 또는
최대 허용 직경..... 46.0mm(타원형)
[1.81인치(타원형)]

공칭 직경이 51mm(2.01in)인 D3 유형의 히치 핀 사양

사양

히치 핀—마모 한도 또는 최소
지름..... 49.0mm
(1.93인치)

사양

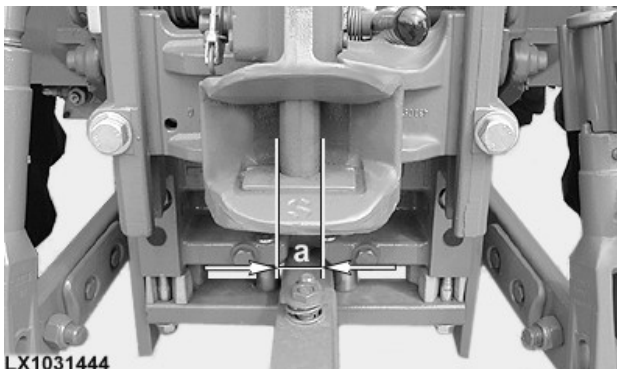
상부 및 하부 리시버 구멍(주행
방향으로 측정)—마모 한계 또는
최대 허용 직경..... 54.0mm(타원형)
[2.13인치(타원형)]

LX25458,ALL,0000B7F-44-12OCT20

트레일러 히치(원격 작동식)의 마모 점검

⚠ 주의: 마모 한계에 도달하거나 이를 초과한 부품은 새 부품으로 교체해야 합니다.

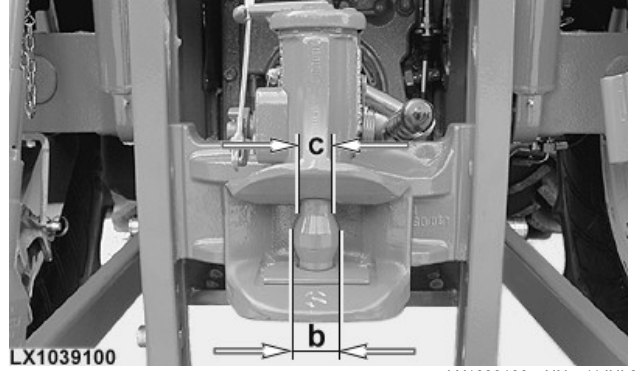
히치 핀 직경(a, b 및 c) 점검



LX1031444

LX1031444—UN—23SEP03

직선축 히치 핀



LX1039100

LX1039100—UN—11JUL06

볼 형태의 히치 핀

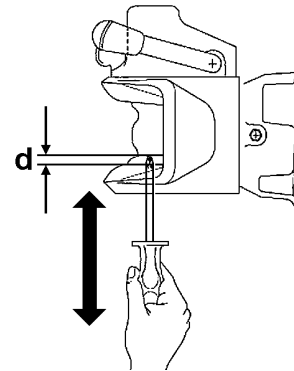
사양

볼 형태의 히치 핀—마모 한계
또는 직경(a)..... 최소 29mm
(최소 1.14인치)

볼 형태의 히치 핀—마모 한계
또는 직경(b)..... 최소 36.5mm
(최소 1.44인치)

볼 형태의 히치 핀—마모 한계
또는 직경(c)..... 최소 27mm
(최소 1.06인치)

히치 핀의 수직 유격(d)을 점검합니다.



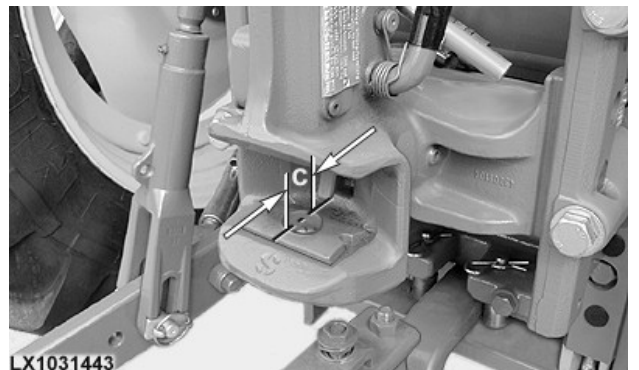
LX1047991

LX1047991—UN—23SEP09

사양

핀, 링크—놀이..... 최대 2.5mm
(최대 0.1인치)

리시버 구멍의 직경(c)을 점검하십시오.

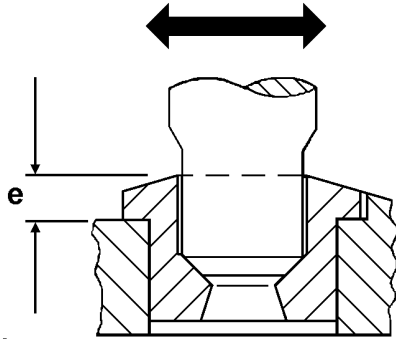


LX1031443

LX1031443—UN—23SEP03

사양

하단 리시버 구멍(주행 방향)—마모 한계 또는 직경..... 최대 34.0mm(타원형)
[최대 1.33인치(타원형)]
마찰판의 두께(e)를 점검하십시오.



LX1047992

LX1047992—UN—23SEP09

사양

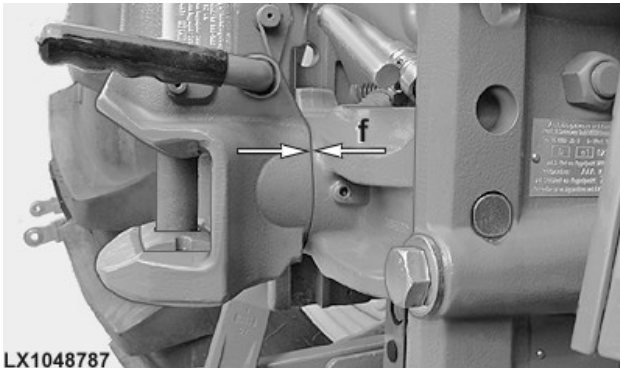
마찰판—재료 두께..... 최소 6mm
(최소 0.24인치)
하단 핀 가이드에 있는 유격을 점검하십시오.

사양

하단 핀 가이드의 핀—놀음..... 최대 2.5mm
(최대 0.1인치)
히치 핀 또는 구멍의 마모를 점검하십시오.

사양

히치 핀 및 구멍—마모..... 최대 1.5mm
(최대 0.06인치)
트레일러 히치 및 리시버 사이의 유격(f)을 결정하십시오.



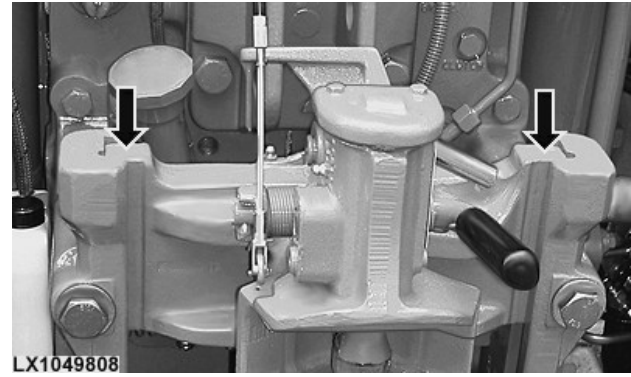
LX1048787

LX1048787—UN—09DEC09

사양

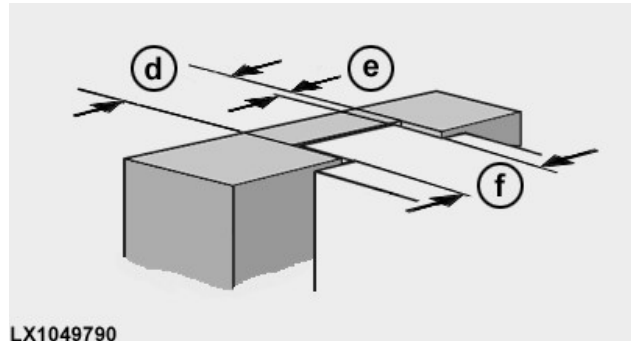
트레일러 히치 및 리시버—놀음..... 최대 3.0mm
(최대 0.12인치)

LX25458,ALL,0000B80-44-12OCT20



LX1049808

LX1049808—UN—07SEP10



LX1049790

LX1049790—UN—20AUG10

d—가이드 레일 폭
e—가이드 레일 유격
f—슬라이드 두께

사양

당기고 미는 방향에 있는 가이드 구성품(e)—놀음..... 최대 2.4mm
(최대 0.09인치)
가이드 레일, 트레일러 마운팅의 홈(d)—마모..... 최대 1.2mm
(최대 0.05인치)
가이드 레일, 캐리지의 가이드 (f)—마모..... 최대 0.8mm
(최대 0.03인치)

LX25458,ALL,0000B81-44-01OCT20

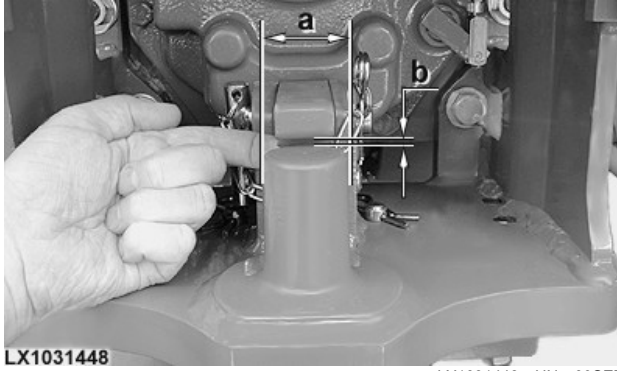
피톤 고정식 트레일러 히치의 마모 점검

⚠ 주의: 마모 한계에 도달하거나 이를 초과한 부품은 새 부품으로 교체해야 합니다.

캐치의 갭(b)을 점검합니다.

트레일러 히치, 가이드 레일 점검

구성품(d, e 및 f)의 유격 및 마모를 결정합니다. 이렇게 하려면 히치 조를 모든 허용 위치에 잠근 다음 유격을 측정하십시오.



LX1031448—UN—09SEP03

사양

캐치의 갭—최대 허용 간극..... 10.0mm
(0.39인치)
핀의 직경(a)을 점검합니다.

사양

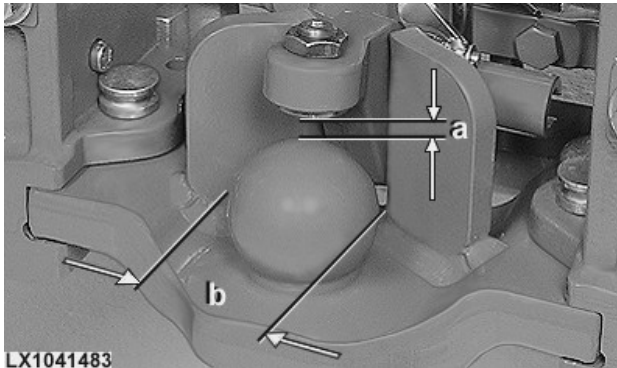
핀—마모 한도 또는 최소 지름..... 41.5mm
(1.63인치)

LX25458,ALL,0000B82-44-12OCT20

볼 타입 히치의 마모 점검

⚠ 주의: 마모 한계에 도달하거나 이를 초과한 부품은 새 부품으로 교체해야 합니다.

캐치의 갭(b)을 점검합니다.



LX1041483—UN—19DEC06

사양

캐치의 갭—최대 허용 간극..... 4.0mm
(0.16인치)
볼의 지름(b)을 점검하십시오.

사양

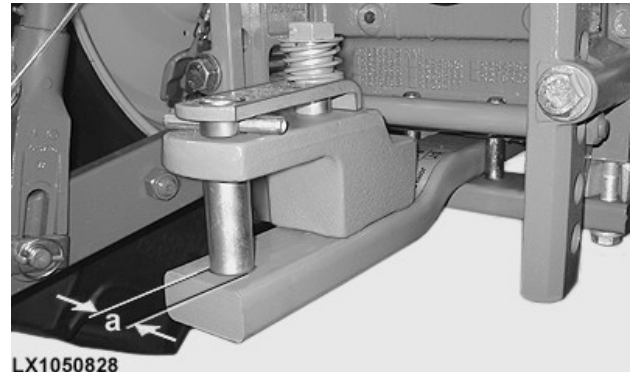
볼 직경—마모 한도 또는 최소 지름..... 78.0mm
(3.07인치)

LX25458,ALL,0000B83-44-12OCT20

견인바 마모 점검

⚠ 주의: 마모 한계에 도달하거나 이를 초과한 부품은 새 부품으로 교체해야 합니다.

핀의 직경(a)을 점검합니다.



LX1050828—UN—08OCT10

켓 사양. 공칭 지름이 31.5mm(1.24in)인 2개 히치 핀:

사양

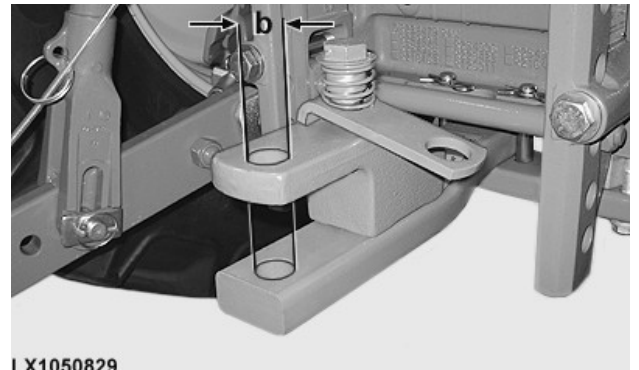
드로우바, 핀—마모 한도 또는 최소 지름..... 29.5mm
(1.16인치)

켓 사양. 공칭 지름이 40.0mm(1.57in)인 3개 히치 핀:

사양

드로우바, 핀—마모 한도 또는 최소 지름..... 37.5mm
(1.48인치)

핀 리시버 홀의 직경(b)을 점검하십시오.



LX1050829—UN—08OCT10

켓 사양. 공칭 지름이 33.0 mm(1.30in)인 2개 리시버 구멍:

사양

상부 및 하부 리시버 구멍(주행 방향으로 측정)—마모 한계 또는 최대 허용 직경..... 35.0mm(타원형)
[1.38인치(타원형)]

켓 사양. 공칭 지름이 41.0 mm(1.61in)인 3개 리시버 구멍:

사양

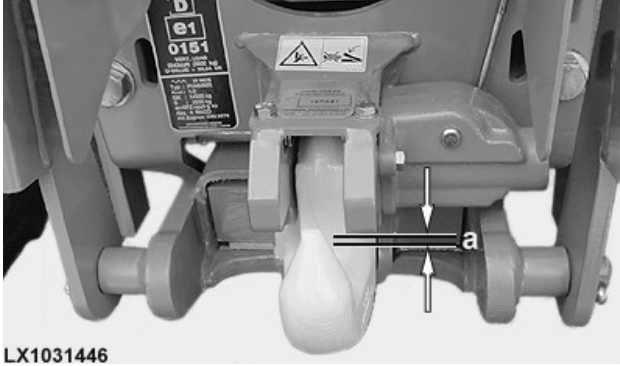
상부 및 하부 리시버 구멍(주행 방향으로 측정)—마모 한계 또는 최대 허용 직경..... 43.0mm(타원형)
[1.69인치(타원형)]

LX25458,ALL,EU,0000B84-44-12OCT20

픽업 히치의 견인 혹 마모 점검

⚠ 주의: 마모 한계에 도달하거나 이를 초과한 부품은 새 부품으로 교체해야 합니다.

캐치의 이격(a)을 점검하십시오.

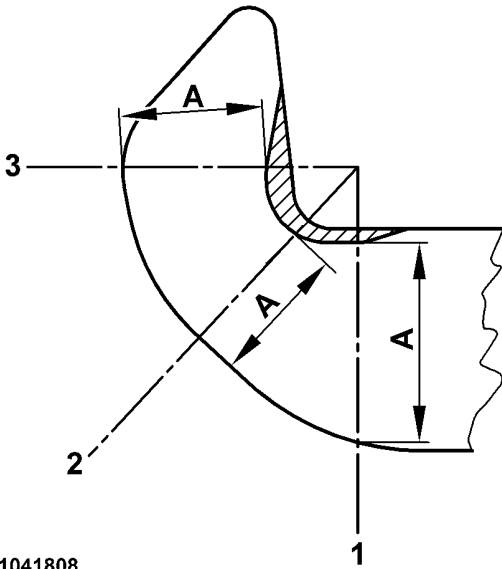


LX1031446—UN—24SEP03

사양

캐치의 갭—최대 허용 간극..... 10.0mm
(0.39인치)

픽업 히치 형식 플레이트에서 D 값(측정 단위 = kN)을 확인하십시오.



LX1041808

LX1041808—UN—27NOV06

형식 플레이트에 표시된 D 값이 65 이하인 경우에는 다음 마모 공차(A)를 준수하십시오.

사양

견인 혹, 혹의 두께(D는 65 미만)—최소값(A), 직경 1..... 43.5mm
(1.71인치)

최소값(A), 직경 2..... 42.0mm
(1.65인치)

최소값(A), 직경 3..... 40.5mm
(1.59인치)

형식 플레이트에 표시된 D 값이 65를 초과하는 경우에는 다음 마모 공차(A)를 준수하십시오.

사양

견인 혹, 혹의 두께(D는 65 초과)—최소값(A), 직경 1..... 45.0mm
(1.77인치)

최소값(A), 직경 2..... 43.5mm
(1.71인치)

최소값(A), 직경 3..... 42.0mm
(1.65인치.)

OULXA64,ALL,EU,000570B-44-27NOV20

서비스 - 교체

전구 교체

섹션 220B의 정비 - 하드웨어 토크 점검을 참조하십시오.

LX25458,ALL,0000B85-44-29AUG23

엔진 오일 필터 교체



TS281—UN—15APR13

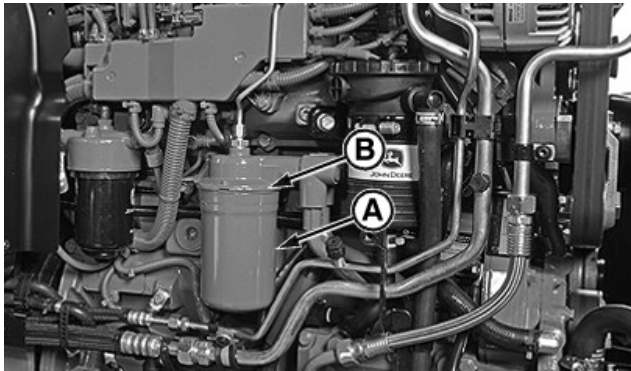
⚠ 주의: 뜨거운 구성품 또는 뜨거운 오일에 의한 부상 위험.

액세서리 또는 호스 및 리드선의 뜨거운 표면을 만지면 부상을 입을 수 있습니다.

뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.

오일이 따뜻할 때(약 40°C(103°F)) 오일 필터를 교체하십시오.

1. 오일 필터(A)를 분리합니다.



예시 그림

LX514874—UN—09JUN22

2. 장착 표면(B)을 청소합니다.
3. 필요한 경우 접촉면의 더스트 씰링을 신제품으로 교체하십시오. 더스트 씰의 돌기 부분이 필터 엘리먼트 접촉면의 움푹 들어간 곳에 맞는지 확인하십시오.
4. 새 필터의 씰 링(C)에 오일을 얇게 도포하십시오.



LX1029276

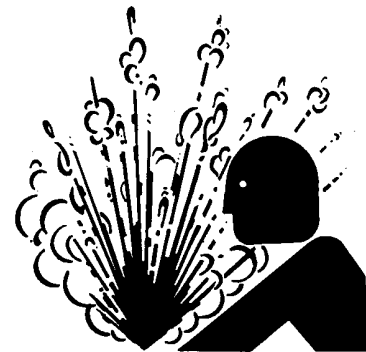
LX1029276—UN—08JUL02

5. 새 필터를 돌려 넣고 손가락으로 조이십시오!
6. 엔진 오일을 보충한 후 엔진을 구동하고 필터 바닥에 누출이 없는지 확인합니다.
7. 엔진을 멈추고 오일 레벨을 확인합니다. 섹션 220D의 엔진 오일 레벨 점검을 참조하십시오.

참고: 엔진 오일을 교환할 때마다 항상 엔진 오일 필터를 교체합니다.

LX25458,OOS,SP,0000B86-44-08JUN22

엔진 오일 교환



TS281—UN—15APR13

⚠ 주의: 뜨거운 구성품 또는 뜨거운 오일에 의한 부상 위험.

액세서리 또는 호스 및 리드선의 뜨거운 표면을 만지면 부상을 입을 수 있습니다.

뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.

오일이 따뜻할 때(약 40°C(103°F)) 오일을 교체합니다.

중요: 효율 향상 다기능 오일, John Deere Plus-50™ II, 5W-40을 사용하는 것이 권장됩니다.

다음 사양을 준수해야 합니다.

ACEA: E9/E7

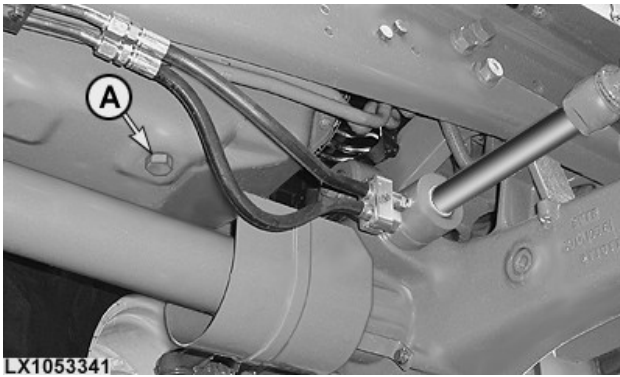
API: CK-4; CJ-4; CH-4; SN; SL; SJ

JD: RGS 50027

참고: 초기 엔진 오일 교환(Brake-In Plus™ 오일), 작동 시간 최소 100시간에서 최대 500시간 사이에 엔진 오일을 교체합니다.

운전 시간 500시간마다 또는 최소 1년에 1회 이상 엔진 오일을 정기적으로 교체(Plus 50 II 오일) 합니다. 210A—210D 섹션의 엔진 오일 및 엔진 오일 필터 서비스 주기를 참조하십시오.

1. 엔진 오일이 따뜻할 때(약 40°C, 103°F) 오일을 교체합니다. 엔진을 끕니다.
2. 오일을 담을 용기를 밑에 놓고 배출 나사(A)를 분리합니다.

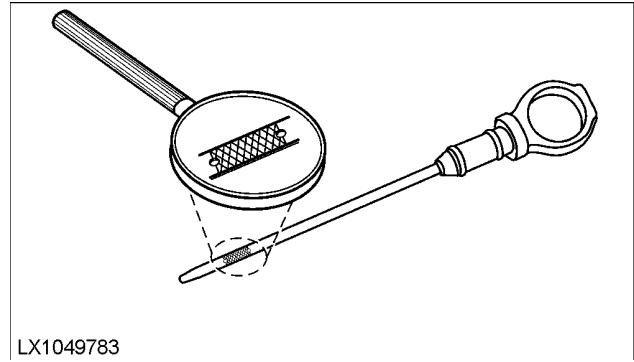


LX1053341 LX1053341—UN—28FEB12
4기통 엔진의 오일 배출 나사

3. 오일이 배출되는 동안 필터를 교체합니다.
4. 오일 배출 나사를 다시 설치하고 50Nm(37lb·ft)로 조입니다. 새 씰링 와셔를 사용합니다.
5. 필터 넥(B)을 통해 알맞은 점도의 새 오일을 크랭크케이스에 보충합니다. 섹션 200C를 참조하십시오.



LX364291—UN—21FEB19



B—오일 필터 넥
C—오일 디스틱

LX1049783—UN—12AUG10

사양

보충량—양.....약 16L
약 4.2 미국 갤런

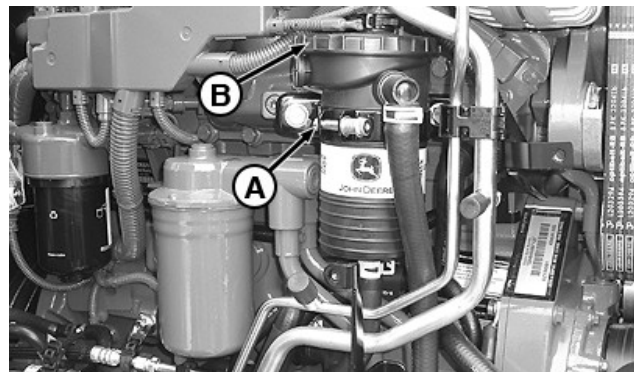
6. 디스틱(C)을 이용하여 오일 레벨을 점검합니다. 오일 레벨은 오일 게이지의 상부 표시에 있어야 합니다. 필요에 따라 적당한 레벨로 채웁니다.
7. 잠시 엔진을 구동한 뒤 필터 베이스와 오일 배출 나사에서 오일이 새지 않는지 점검합니다.
8. 엔진을 끄고 키 스위치를 뺍니다.
9. 오일 레벨을 다시 한 번 점검하십시오. 디스틱의 상단 표시에 있어야 합니다.

참고: 섹션 220의 엔진 오일 레벨 점검도 참조하십시오.

OULXA64, SP1,00058F6-44-17FEB23

엔진 크랭크케이스 통풍장치의 오일 격리판 필터 교체(장착된 경우)

1. 클램프(A)를 풉니다.



LX364637—UN—23JUN20

예시 그림

2. 커버(B)를 열고 필터를 분리합니다.
3. 하우징을 청소하고 새 필터를 장착합니다.
4. 커버를 설치하고 조입니다.

5. 하우징을 설치하고 클램프(A)를 조입니다.

LX25458,4CYL,0000B89-44-06OCT21

연료 필터 교체

! 주의: 엔진을 끄고 키 스위치를 뺍니다.

중요:

- 항상 양쪽 필터를 교환합니다.
- 사용한 필터 및 배출한 연료는 현지 법률 및 조례에 따라 폐기합니다.
- 연료 필터에 연료를 주입하지 마십시오.

1. 1차 연료 필터를 교환합니다.



LX364292—UN—21FEB19

A—1차 연료 필터
B—커넥터
C—2차 연료 필터

- a. 필터 외부 및 주변을 청소합니다.
- b. 커넥터(B)를 수분 센서에서 분리합니다.
- c. 배출 밸브를 열고 적절한 용기에 연료를 배출합니다.
- d. 필터(A)를 풀고 분리합니다.
- e. 필터에서 수분 분리기를 분리합니다.
- f. 수분 분리기의 씰 링을 청소하고 연료로 윤활합니다.
- g. 새 필터에 수분 분리기를 장착합니다.
- h. 연료로 새 필터의 씰 링을 윤활합니다.
- i. 베이스에 새 필터를 설치합니다. 씰이 장착면에 닿은 후 3/4바퀴 더 돌려서 조입니다.
- j. 커넥터(B)를 다시 연결합니다.

2. 2차 연료 필터를 교체합니다.

- a. 필터 외부 및 주변을 청소합니다.
- b. 필터(C)를 풀고 분리합니다. 적절한 용기에 연료를 배출합니다.
- c. 연료로 새 필터의 씰 링을 윤활합니다.
- d. 새 필터(C)를 설치하고 조입니다.

3. 연료 필터를 작동합니다.

- a. 키 스위치를 첫 번째 스위치 위치까지 우측으로 돌려 약 120초 동안 연료 공급 펌프를 작동합니다. 필요에 따라 반복합니다.
- b. 엔진 시동을 걸고 적어도 2분 이상 고속 공회전으로 작동합니다.

OULXA64,SP1,00058F8-44-21DEC23

에어 클리너 교체

중요: 기본 필터를 장착하지 않은 경우 엔진을 작동하지 마십시오!

중요: 엔진 1차 에어 클리너를 교환할 때마다 캡 에어 필터도 교환해야 합니다.

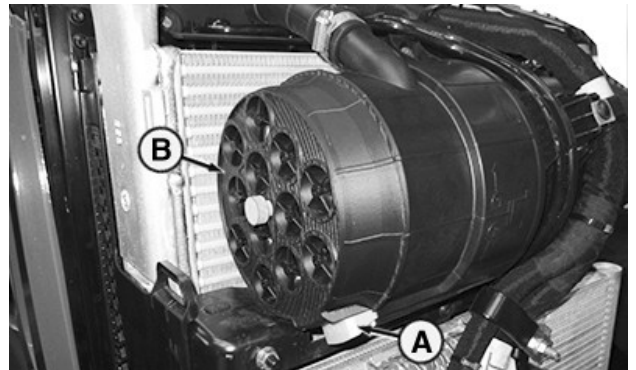
참고: 디지털 디스플레이에 에어 클리너 막힘 메시지가 나타나면 동일한 날에 기본 필터도 교체해야 합니다.

첫 번째 메시지가 나타났을 때는 당일 작업을 마칠 때까지 트랙터를 충분히 작동할 수 있습니다. 하지만 두 번째 메시지가 나타날 경우에는 안전상의 이유로 트랙터의 작동이 제한됩니다. 이 경우 필터를 교환해야 합니다.

엔진 에어 클리너를 교체할 때마다 프리클리너의 오염 여부를 점검하고 필요한 경우 청소합니다. 섹션 220A의 에어 클리너 - 프리클리너 청소를 참조하십시오.

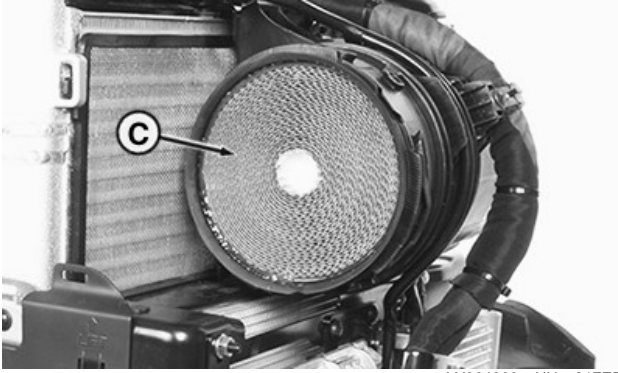
2차 필터는 기본 필터를 최소 4회 교체하는 시점 또는 4,500시간마다 또는 3년마다(둘 중 먼저 도래하는 시점) 교체해야 합니다. 섹션 210B의 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비를 참조하십시오.

1. 래치(A)를 풀고 하우징 커버(B)를 분리합니다.



LX364416—UN—20AUG19

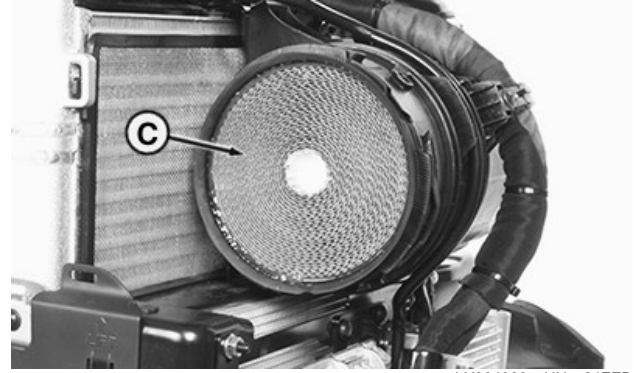
2. 기본 필터(C)를 교체하고 올바르게 장착되었는지 확인합니다.



LX364303—UN—21FEB19

3. 하우징 커버(B)를 설치하고 래치(A)로 고정합니다.

OULXA64,SP1,00058F9-44-08JUN22



LX364303—UN—21FEB19

3. 2차 필터(D)를 교체하고 올바르게 장착되었는지 확인합니다.

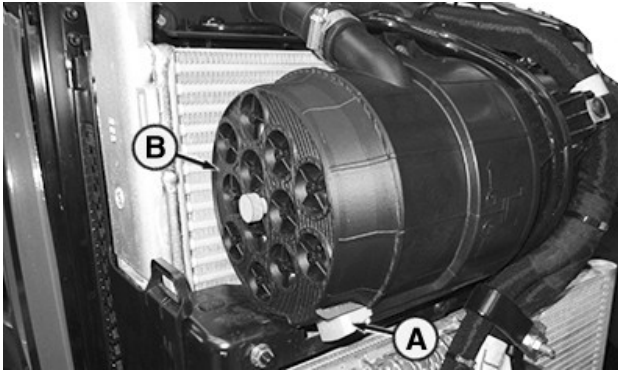
에어 클리너 2차 필터 교체

중요: 기본 및/또는 2차 필터 미장착 시에는 절대 엔진을 구동하지 마십시오.

중요: 2차 필터는 청소하지 말고 새 제품으로만 교체해야 합니다.

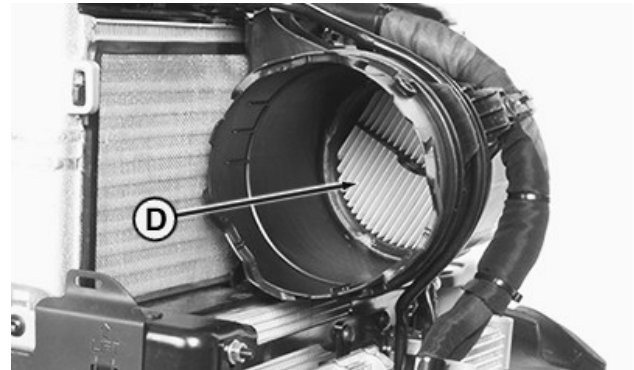
참고: 2차 필터는 기본 필터를 최소 4회 교체하는 시점 또는 4,500시간마다 또는 3년마다(둘 중 먼저 도래하는 시점) 교체해야 합니다. 섹션 210B의 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비를 참조하십시오.

1. 래치(A)를 풀고 하우징 커버(B)를 분리합니다.



LX364416—UN—20AUG19

2. 기본 필터(C)를 분리합니다.



LX364304—UN—21FEB19

4. 기본 필터(C)를 설치하고 정확하게 장착되었는지 확인합니다.

5. 하우징 커버(B)를 설치하고 래치(A)로 고정합니다.

OULXA64,SP1,00058FA-44-08JUN22

캡 에어 필터 교체

중요: 캡 에어 필터는 1500시간 또는 2년마다(먼저 도래하는 시점) 교체합니다. 섹션 210B의 에어 클리너 및 캡 에어 필터 정비를 참조하십시오.

캡 에어 필터 교체

1. 유럽용 트랙터만 해당: 장착된 경우, 운전실 왼쪽에 있는 운전실 분류 A 포스트 라벨을 참조하여 올바른 운전실 캡 에어 필터를 주문하십시오.

캡 에어 필터	
운전실 분류 CAT1 장착 트랙터:	운전실 분류 CAT2 장착 트랙터:
필터 엘리먼트 AL225552 - 흰색.	필터 엘리먼트 AL225554 - 파란색.

2. 양쪽의 커버(A)를 분리합니다.



LX234635—UN—07APR15

3. 양쪽에서 캡 에어 필터(B)를 분리합니다.
4. 에어 필터의 하우징과 먼지의 공기 통로를 세척합니다.
5. 설치의 제거 절차의 역순입니다.

필터를 설치하는 경우 홈에 정확하게 장착되었는지 확인합니다.

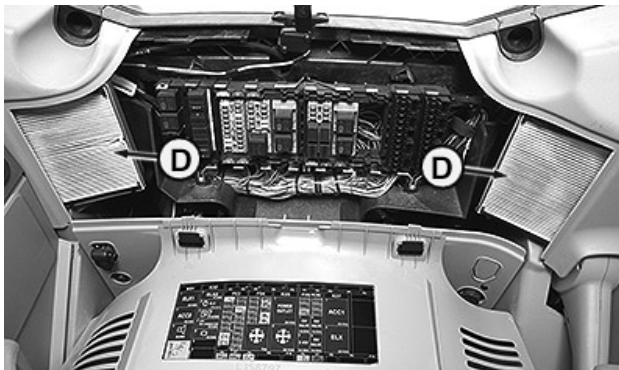
재순환 에어 필터 교체

1. 커버(C)를 제거합니다.



LX314936—UN—30JUN17

2. 양쪽의 재순환 에어 필터(D)를 분리합니다.



LX314937—UN—30JUN17

3. 에어 필터의 하우징과 먼지의 공기 통로를 세척합니다.
4. 새 필터 카트리지를 역순으로 설치합니다.

OULXA64,SP,0005717-44-17MAY23

캡 에어 필터 시스템의 활성탄 필터(창작된 경우) 교체(CAT 1 및 CAT 2 운전실만 해당)

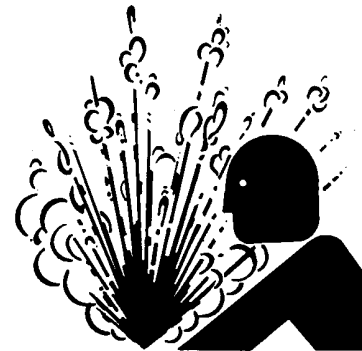
⚠ 주의: 운전실에 활성탄 필터를 새로 장착한 경우에는 에어 필터를 절대 세척하면 안 됩니다. 활성탄 필터를 새것으로 교환해야 합니다.

중요: 활성탄 필터 교체는 500시간마다 또는 적어도 일년에 한 번입니다.

이 그룹의 캡 에어 필터 교체를 참조하십시오.

OULXA64,500h,0005718-44-13DEC24

냉각수 교체



TS281—UN—15APR13

⚠ 주의: 뜨거운 압력 냉각수로 인한 부상 위험이 있습니다.

냉각 시스템, 부속품, 호스 등의 뜨거운 표면을 만지면 부상을 입을 수 있습니다.

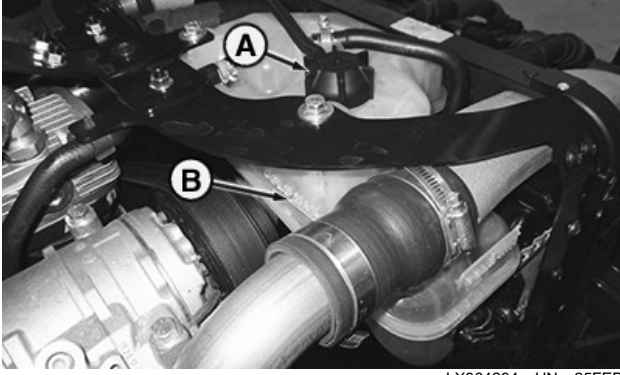
뜨거운 표면이나 냉각수에 닿지 않게 주의하십시오.

냉각수 온도가 비등점 아래로 내려가기 전에 팽창 탱크의 캡(A)을 열지 마십시오. 먼저 캡을 풀어 압력을 낮춘 후에 캡을 완전히 분리합니다.

참고: 엔진 냉각수 관련 정비 주기 지침을 준수하십시오.

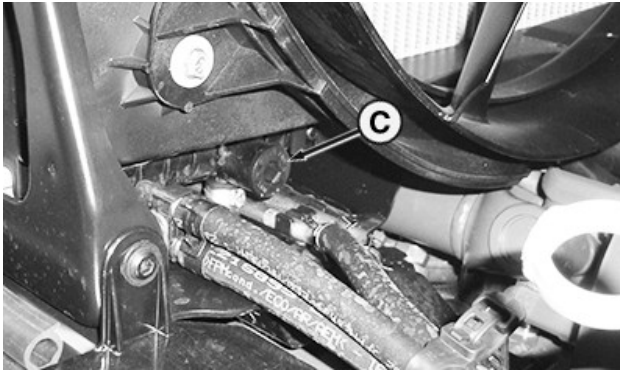
냉각 장치에 John Deere Cool-Gard™ II 및 Premix 냉각수만 사용하고 냉각수를 지정된 주기에 점검한 경우 최초 서비스 주기는 6년 또는 6000시간입니다. 초기 정비 후, 계획 주기(2년 또는 작동 2000시간)는 사용한 냉각수 및 냉각수를 권장 주기로 테스트했는지에 따라 6년 또는 6000시간까지 연장될 수 있습니다. 이 설명서의 섹션 200D에 수록된 디젤 엔진 냉각수의 권장 엔진 냉각수 정비 주기를 준수하십시오.

1. 운전실의 히터 컨트롤을 오른쪽으로 끝까지 돌립니다.
2. 먼저 캡(A)을 풀고 캡을 분리합니다.



A—팽창 탱크의 캡
B—팽창 탱크의 최대 표시

- 배출되는 냉각수를 담을 용기를 배출구 아래에 둡니다. 드레인 플러그(C)를 엽니다.



- 냉각수를 배출한 후에 드레인 플러그(C)를 닫고 지정된 토크 값으로 조입니다.

사양

냉각수 - 드레인 플러그—토크..... 4~5 Nm
(3~3.7lb-ft)

중요: 뜨거운 엔진에 차가운 물이나 냉각수를 붓지 마십시오. 항상 따뜻한 물을 사용하거나 엔진이 식을 때까지 기다립니다.

- 깨끗한 물을 장치의 최대 표시(B)까지 보충하고 캡(A)을 닫습니다.

주의: 엔진 시동을 걸기 전에 항상 후드를 닫습니다.

- 작동 온도가 될 때까지 엔진을 구동시키십시오. 엔진을 정지하고 장치를 배수시킵니다.
- 드레인 플러그를 다시 닫고 장치에 깨끗한 물을 채웁니다.
- 다시 작동 온도가 될 때까지 엔진을 구동시킵니다. 엔진을 정지하고 시스템을 다시 배출합니다.
- 배출 플러그(C)를 닫고 지정된 냉각수를 시스템의 최대 표시(B)까지 보충합니다(섹션 200D 참조).
- 엔진 시동을 걸고 5분 동안 작동합니다.

- 엔진을 정지하고 냉각수를 최대 표시(B)까지 채웁니다.
- 엔진 시동을 걸고 작동 온도까지 올립니다.
- 엔진을 정지하고 냉각수를 최대 표시(B)까지 채웁니다.
- 캡(A)을 다시 장착하고 닫습니다.
- 효율적인 냉각을 위해 라디에이터 스크린을 깨끗하게 유지해야 합니다. 먼지 또는 오일을 제거하고 주의하여 휘어진 핀을 곧게 펴니다.

OULXA64,00058FB-44-20NOV20

배기 가스정화용 요소수(DEF) 도우징 유닛 필터 교체

주의: 눈에 닿지 않도록 주의합니다. 접촉했을 시에는, 즉시 최소 15분 동안 다량의 물로 눈을 씻습니다. 자세한 내용은 물질 안전 데이터 시트(MSDS)를 참조하십시오.

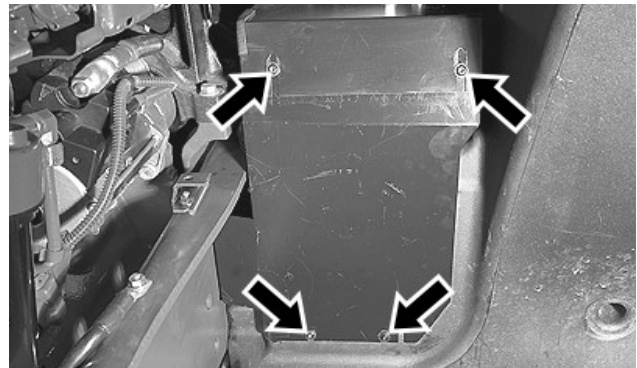
중요: DEF를 흘렸거나 DEF가 저장 탱크 이외의 표면에 묻은 경우에는, 즉시 깨끗한 물로 표면을 세척합니다. DEF는 도색 및 미도색 금속 표면에 부식을 일으키며 일부 플라스틱 및 고무 부품에 변형을 유발할 수 있습니다.

흘린 DEF가 남아 건조되었거나 천으로 닦아내기만 한 경우에는 흰색 잔류물이 남습니다. 흘러내린 DEF를 제대로 닦아내지 않으면 선택적 환원 촉매(SCR) 시스템의 누설 문제 진단을 방해할 수 있습니다.

참고: DEF 도우징 유닛 필터 위치는 John Deere 장비 기술 설명서 또는 OEM 제조업체의 기술 설명서를 참조하십시오.

중요: 시스템 및 필터가 손상되지 않도록 주의합니다. 필터를 교체하기 전에 DEF 시스템이 동결되지 않았는지 확인합니다. 시스템이 동결된 경우 시스템이 완전히 녹을 때까지 엔진을 작동합니다.

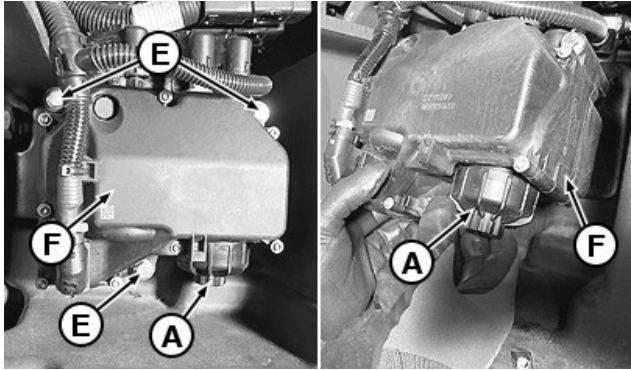
- 커버 및 나사를 분리합니다.



커버 분리

LX372939—UN—28JAN21

2. DEF 도우징 유닛 필터 커버(A)의 나사를 풉니다.

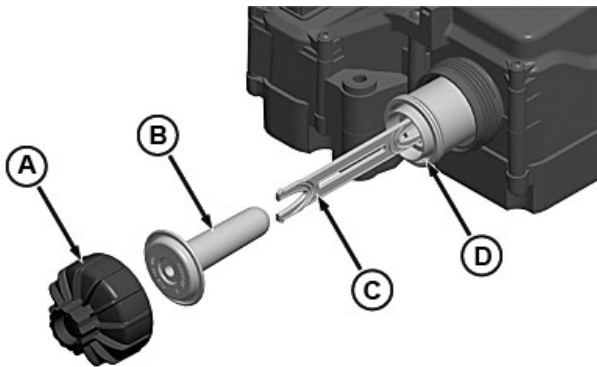


LX372936—UN—28JAN21

하우징을 조심스럽게 분리합니다.

A—DEF 도우징 유닛 필터 커버
E—나사
F—DEF 도우징 유닛 하우징

3. 나사(E)를 제거합니다.
4. 그림과 같이, 라인을 구부리거나 손상시키지 않고 조심스럽게 하우징(F)을 기울입니다.
5. DEF 도우징 유닛 필터 커버(A)를 제거합니다.



RG22534—UN—21MAR13

DEF 도우징 유닛 필터

A—DEF 도우징 유닛 필터 커버
B—DEF 주입 장치 필터 균등화 엘리먼트
C—DEF 도우징 유닛 필터 공구(새 필터와 함께 제공됨)
D—DEF 도우징 유닛 필터

6. DEF 도우징 유닛의 필터 균등화 요소(B)를 제거하고 폐기합니다.

참고: DEF 주입 장치의 필터 공구 (C)는 교체 필터와 함께 제공됩니다.

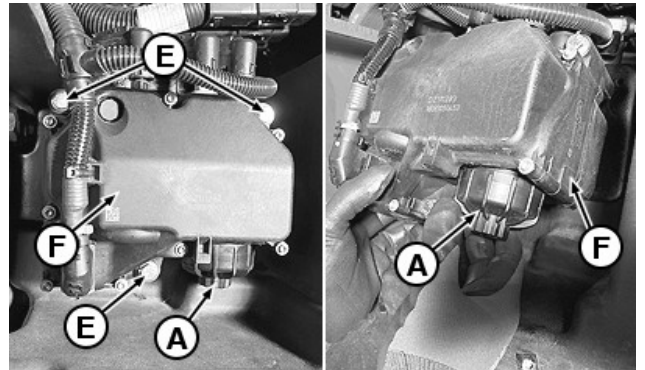
7. DEF 주입 장치의 필터 공구가 완전히 맞물렸을 때 나는 딸각 소리가 들릴 때까지 DEF 주입 장치의 필터 공구 (C)의 "검은색" 끝 부분을 DEF 주입 장치의 필터 (D)에 끼웁니다.

참고: 십자드라이버와 같은 공구를 DEF 주입 장치 필터 공구 슬롯에 삽입하여 제거합니다.

8. DEF 도우징 유닛에서 DEF 도우징 유닛 필터 공구와

DEF 도우징 유닛 필터를 당깁니다. DEF 주입 장치 필터와 DEF 주입 장치 필터 공구를 폐기합니다.

9. DEF 도우징 유닛의 나사산 및 그와 짝을 이루는 표면을 증류수로 세척합니다.
10. 깨끗한 DEF로 DEF 필터의 O-링을 윤활하십시오. DEF 도징 유닛 필터를 DEF 도징 유닛에 조심스럽게 삽입합니다.
11. 새 DEF 도우징의 필터 균등화 부재를 DEF 도우징의 필터에 설치합니다.
12. DEF 도우징 필터 커버(A)를 정렬하고 나사를 대략적으로 두 번 돌립니다.



LX372936—UN—28JAN21

하우징을 조심스럽게 정렬합니다.

A—DEF 도우징 유닛 필터 커버
E—나사
F—DEF 도우징 유닛 하우징

13. 라인을 구부리거나 손상시키지 않고 조심스럽게 하우징(F)을 정렬합니다.
14. 나사(E)를 정렬하고 사양에 적합한 토크로 조입니다.

• 홀더가 장착되지 않고 2400mm(94.5in) 휠 베이스가 장착된 6090M—6120M 트랙터만 해당됩니다.

사양

연료 탱크에 DEF 도우징 유닛
하우징—토크.....17Nm
(150파운드-인치)

• 홀더가 장착된 트랙터만 해당됩니다. 2400mm (94.5in) 휠 베이스가 장착된 6090M—6120M 트랙터를 해당되지 않습니다.

사양

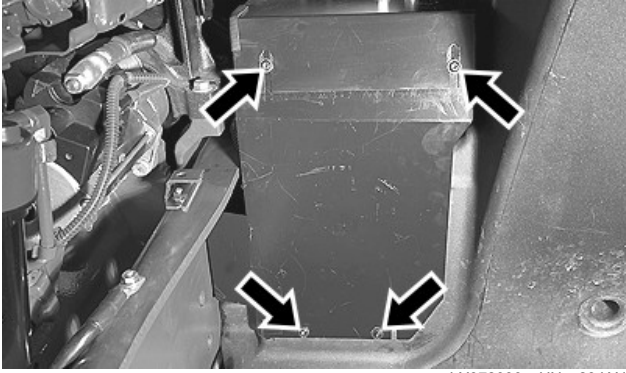
DEF 도우징 유닛 하우징-
홀더—토크.....25Nm
(221파운드-인치)

15. DEF 도우징 유닛의 필터 커버를 설치하고 사양에 맞게 조입니다.

사양

DEF 도우징 유닛 필터
커버—토크.....23 N m
(204파운드-인치)

16. 커버를 정렬하고 사양에 적합하게 조입니다.



커버 정렬

LX372939—UN—28JAN21

사양

DEF 도우징 유닛의 커버—토크..... 25Nm
(221파운드-인치)

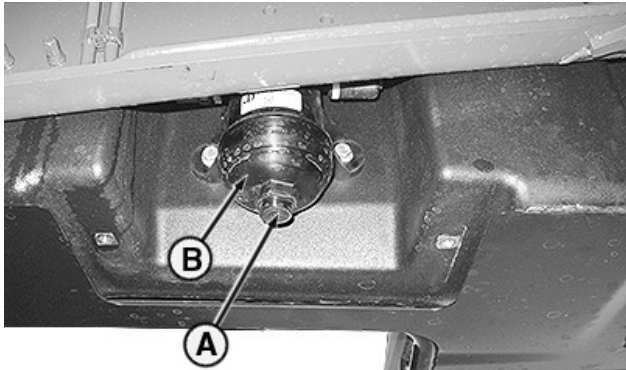
OULXA64,19,DX,DEF,CHANGE,FILT-44-16JUL25

중요: 차량 부품 또는 표면의 부식을 방지합니다. DEF를 흘렸거나 DEF가 저장 탱크 이외의 표면에 묻은 경우에는, 즉시 깨끗한 물로 표면을 세척합니다. DEF는 도색 및 미도색 금속 표면에 부식을 일으키며 일부 플라스틱 및 고무 부품에 변형을 유발할 수 있습니다. 흘린 DEF가 남아 건조되거나 천으로 닦아내기만 한 경우에는 흰색 잔류물이 남습니다. 흘러내린 DEF를 제대로 닦아내지 않으면 선택적 환원 촉매(SCR) 시스템의 누설 문제 진단을 방해할 수 있습니다.

참고: 직렬 DEF 필터 위치는 John Deere 장비 기술 매뉴얼 또는 OEM 제조업체의 기술 매뉴얼을 참조합니다.

중요: 시스템 및 필터가 손상되지 않도록 주의합니다. 필터를 교체하기 전에 DEF 시스템이 동결되지 않았는지 확인합니다. 시스템이 동결된 경우 시스템이 완전히 녹을 때까지 엔진을 작동합니다.

직렬 DEF 필터의 설치 위치



LX364633—UN—25FEB20

설명을 위해 탱크의 커버는 표시되지 않습니다.

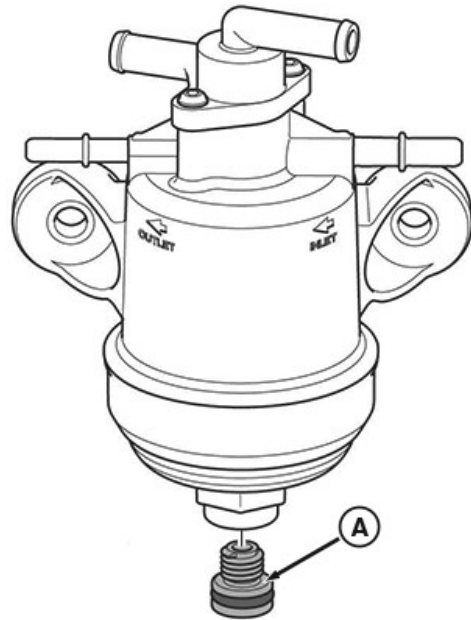
A—배출 나사
B—하우징

필터 교체는 다음 페이지의 인라인 DEF 필터 교체를 참조하십시오.

OULXA64,SP1,00058FC-44-08JUN22

배기 가스정화용 요소수(DEF) 직렬 필터 교체

⚠ 주의: 발생할 수 있는 신체적 부상을 방지하십시오. DEF와 접촉한 경우, 즉시 다량의 물로 최소 15분 동안 눈을 씻습니다. 자세한 내용은 물질 안전 데이터 시트(MSDS)를 참조하십시오. DEF를 삼키지 마십시오. DEF를 섭취했을 시, 즉시 의사와 상담하십시오. 자세한 내용은 물질 안전 데이터 시트(MSDS)를 참조하십시오.



DEF 제거

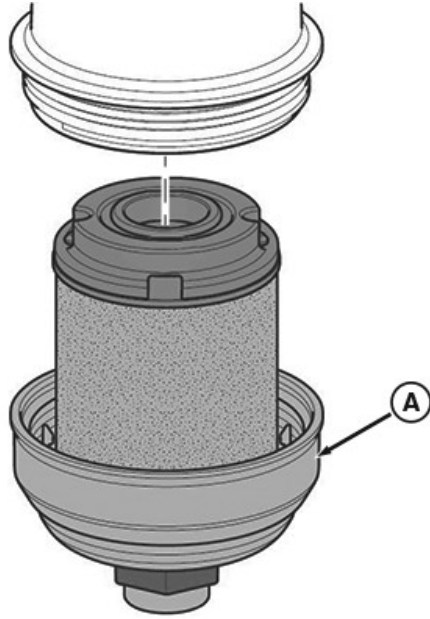
RG30728—UN—08AUG18

A—O-링 장착 배출 플러그

1. O 링(A) 장착 드레인 플러그를 분리한 후 폐기합니다.

참고: 용기는 DEF에 사용할 수 있어야 하고 최소한 300mL(0.32qt) 이상이어야 합니다.

2. DEF를 적절한 용기에 배출합니다.



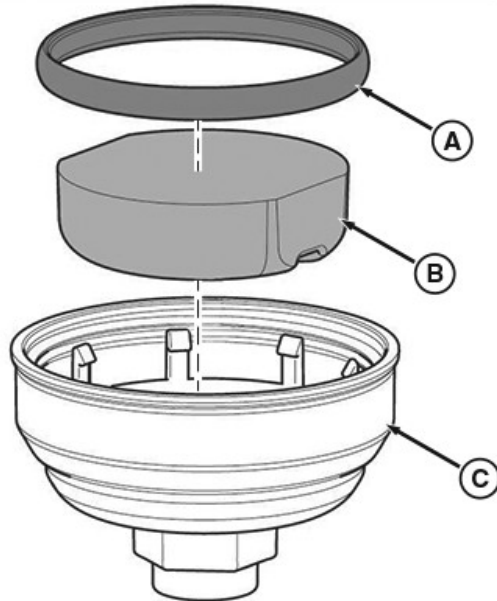
필터 분리

RG30727—UN—08AUG18

A—필터 하우징

3. 필터 하우징(A)을 반시계 방향으로 돌리고 아래로 당깁니다.
4. 하우징(A)에서 필터를 분리한 후 폐기합니다.

참고: 필요한 경우 필터를 가볍게 두드려 필터 하우징(A)에서 분리합니다.



필터 하우징 구성품

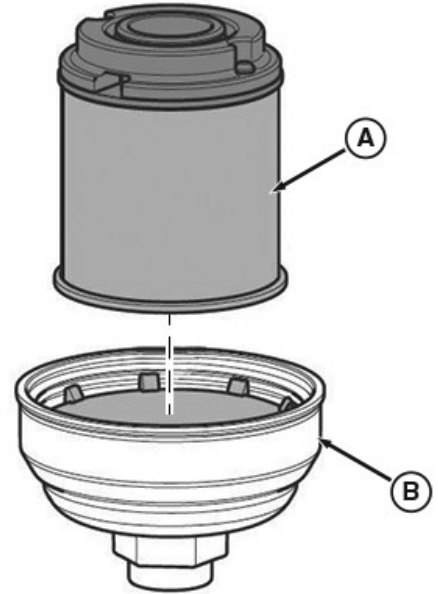
RG30726—UN—08AUG18

- A—O-링**
B—폼 보상 요소
C—필터 하우징

5. O 링(A) 및 폼 보상 부품(B)을 분리한 후 폐기합니다.

참고: 새 구성품을 설치하기 전에 침전물 또는 이물질을 제거하기 위해 깨끗한 DEF를 사용하여 필터 하우징을 청소해야 합니다.

6. 새 O 링(A) 및 폼 보상 부품(B)을 필터 하우징(C)에 설치합니다.

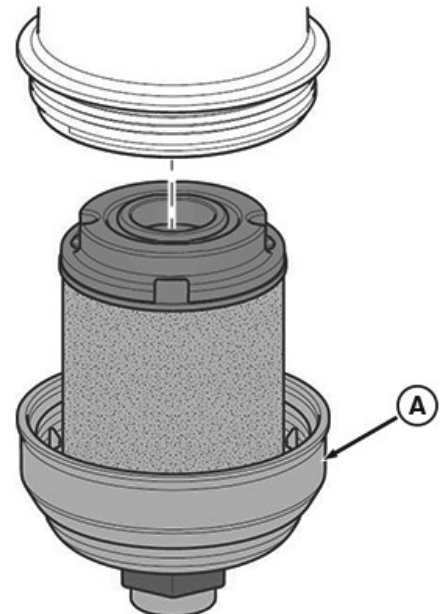


필터 하우징 및 구성품 설치

RG30725—UN—08AUG18

- A—필터**
B—필터 하우징

7. 새 필터(A)를 필터 하우징(B)에 설치합니다.



직렬 DEF 필터 하우징 설치

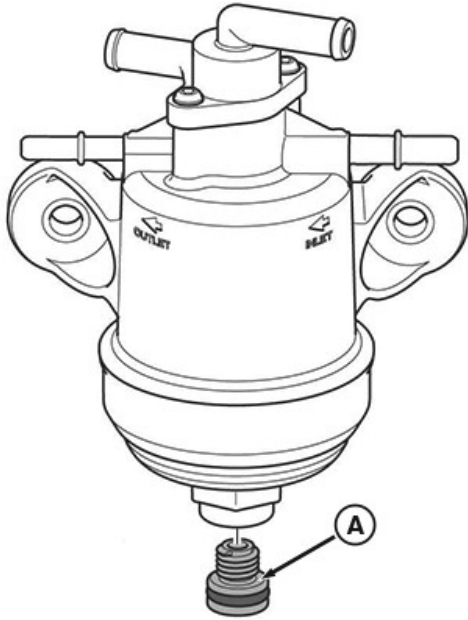
RG30727—UN—08AUG18

- A—필터 하우징**

8. 필터 하우징(A)을 O 링, 폼 보상 부품 및 필터와 함께 설치합니다.
9. 필터 하우징(A)을 시계 방향으로 돌리고 사양에 맞게 조입니다.

사양

직렬 DEF 필터 하우징—토크..... 25Nm
(221 lb·in)



RG30728—UN—08AUG18

직렬 DEF 필터 드레인 플러그

A—O-링 장착 배출 플러그

10. O 링(A) 장착 드레인 플러그를 새로 설치합니다. 사양에 맞게 조입니다.

사양

직렬 DEF 필터 드레인
플러그—토크..... 4Nm
(35 lb·in)

DX,DEF,CHANGE,INLINE,FILT-44-15APR20

전륜 구동 차축 - 오일 교체 지침(액슬 하우징 및 최종 구동장치)

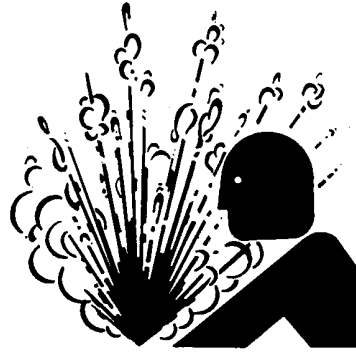
최초 100시간 및 1500시간 운행 후 브레이크가 없는 전륜 구동 차축의 차축 하우징 및 최종 구동장치의 오일을 교환합니다. 이후에는 매 1500시간 작동 후 또는 2년마다 먼저 도래한 시점에 교환합니다. 섹션 200E에 명시된 변속기 오일을 항상 사용합니다.

참고: 브레이크가 장착된 전륜 구동 액슬은 최초 100시간, 500시간 작동 후, 이후 500시간마다 파인얼 드라이브의 오일을 교환합니다.

오랜 시간 작동 후에는 항상 오일을 즉시 교체하십시오.

LX25458,500H,0000B93-44-15OCT21

전륜 구동 차축(730, 733 및 735) - 브레이크 장착 최종 구동장치의 오일 교체



TS281—UN—15APR13

주의: 뜨거운 구성품 또는 고압의 뜨거운 오일에 의한 상해 위험.

뜨거운 표면과 접촉하면 화상을 입을 수 있습니다.

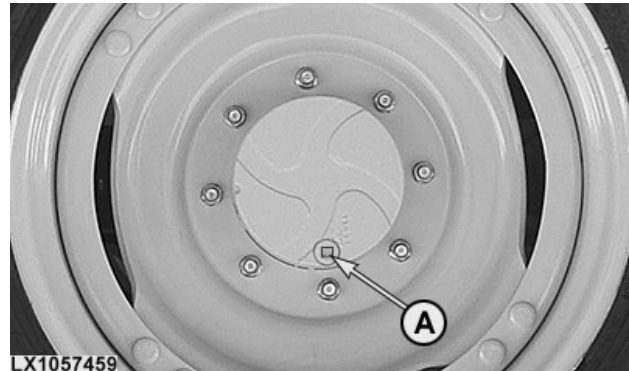
뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.

오일이 따뜻할 때 오일을 교환합니다(약 40°C(103°F)).

배출/레벨 나사 플러그를 천천히 풉니다.

참고: 최초 100시간, 500시간 운행 후, 이후 500시간마다 브레이크 장착 최종 구동 장치의 오일을 교환하십시오.

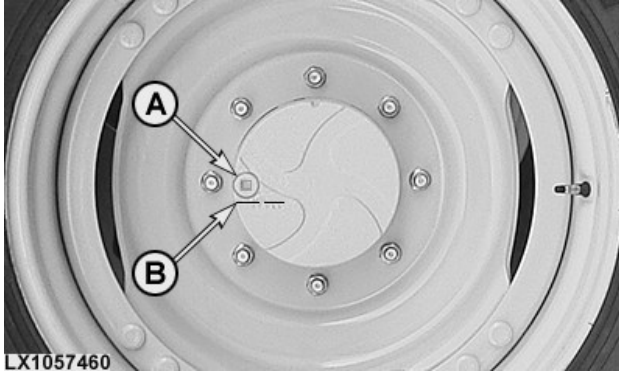
1. 배출 나사(A)가 아래에 오도록 휠을 돌립니다. 나사를 분리하고 오일을 배출합니다.



LX1057459

LX1057459—UN—21AUG14

2. 휠을 90도 돌려 **OIL LEVEL(B)**이 표시된 선이 수평이 되도록 하고 새 오일을 배출 나사 구멍을 통해 주입합니다. 오일 레벨은 배출 나사 보어와 수평을 이루어야 합니다.



LX1057460—UN—21AUG14

- 배출 나사에 새 O-링을 끼웁니다.
- 배출 나사를 90Nm(66lb ft.)로 조입니다.

사용할 오일	Hy-Gard™ 변속기 및 유압 오일. 섹션 200E를 참조합니다.
용량	섹션 500A 관련 트랙터의 "용량"을 참조합니다.

Hy-Gard는 Deere & Company의 상표입니다

OULXA64,4CYL,0005832-44-29AUG23

전륜 구동 차축(730, 733 및 735) - 브레이크 미장착 최종 구동장치의 오일 교환

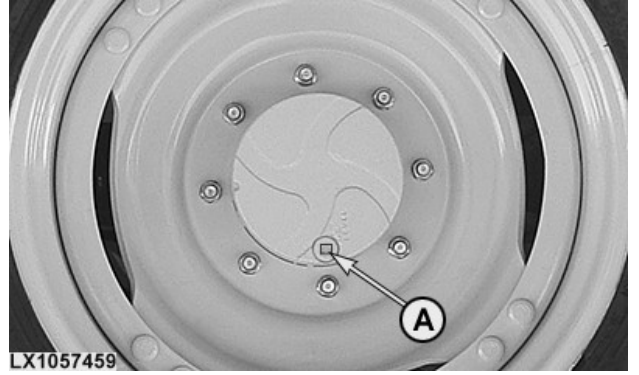


TS281—UN—15APR13

- ⚠ 주의: 뜨거운 구성품 또는 고압의 뜨거운 오일에 의한 상해 위험.**
- 뜨거운 표면과 접촉하면 화상을 입을 수 있습니다.
뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.
오일이 따뜻할 때(약 40°C(103°F)) 오일을 교체합니다.
배출/레벨 나사 플러그를 천천히 풉니다.

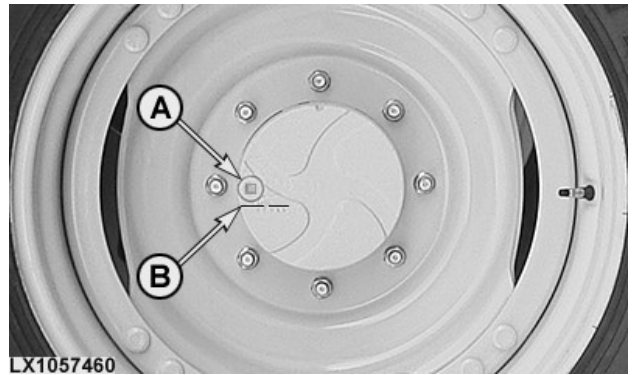
참고: 최초 100시간 및 1500시간 운행 후 최종 구동 장치의 오일을 교환하십시오. 이후에는 매 1500시간 작동 후 또는 2년마다 먼저 도래한 시점에 교환합니다.

- 배출 나사(A)가 아래에 오도록 휠을 돌립니다. 나사를 분리하고 오일을 배출합니다.



LX1057459—UN—21AUG14

- 휠을 90도 돌려 **OIL LEVEL(B)**이 표시된 선이 수평이 되도록 하고 새 오일을 배출 나사 구멍을 통해 주입합니다. 오일 레벨은 배출 나사 구멍과 수평을 이루어야 합니다.



LX1057460—UN—21AUG14

- 배출 나사에 새 O-링을 끼웁니다.
- 배출 나사를 90Nm(66lb ft.)로 조입니다.

사용할 오일	Hy-Gard™ 변속기 및 유압 오일. 섹션 200E도 참조하십시오.
용량	섹션 500A 관련 트랙터의 용량을 참조하십시오.

Hy-Gard는 Deere & Company의 상표입니다

LX25458,4CYL,0000B94-44-30AUG23

전륜 구동 차축(730, 733 및 735) - 차축 하우징 오일 교환

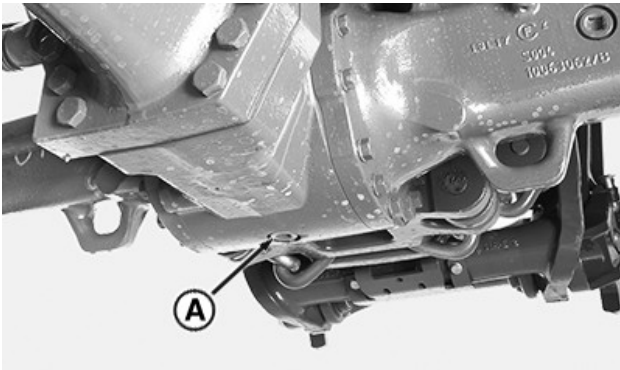


TS281—UN—15APR13

- ⚠ 주의: 뜨거운 구성품 또는 고압의 뜨거운 오일에 의한 상해 위험.**
 뜨거운 표면과 접촉하면 화상을 입을 수 있습니다.
 뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.
 오일이 따뜻할 때(약 40°C(103°F)) 오일을 교체합니다.
 레벨 나사 플러그를 천천히 풉니다.

참고: 최초 100시간 및 1500시간 운행 후 차축 하우징의 오일을 교환합니다. 이후에는 매 1500시간 작동 후 또는 2년마다 먼저 도래한 시점에 교환합니다.

- 배출 나사(A)를 분리하고 오일을 배출합니다.



LX364296—UN—21FEB19

- 배출 나사에 새 O-링을 끼웁니다.
- 오일 배출 나사를 다시 설치하고 90Nm(66lb·ft)으로 조입니다.
- 필터 나사(A)를 분리하고 새 O 링을 넣습니다. 새 오일로 채웁니다. 오일이 주입구의 구멍까지 채워져야 합니다. 필터 나사를 설치합니다.



LX364297—UN—21FEB19

참고: 나사의 위치는 차축 유형에 따라 다릅니다.

사용할 오일	Hy-Gard™ 변속기 및 유압 오일. 섹션 200E도 참조하십시오.
용량	섹션 500A 관련 트랙터의 용량을 참조하십시오.

Hy-Gard는 Deere & Company의 상표입니다

LX25458,4CYL,0000B95-44-30AUG23

변속기 및 유압 오일 필터 교체



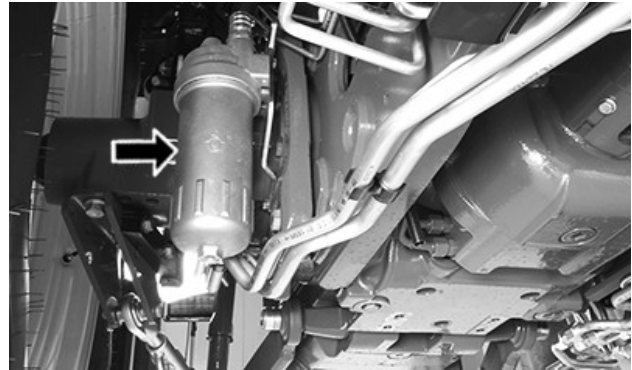
TS281—UN—15APR13

- ⚠ 주의: 유압 시스템의 뜨거운 구성품 또는 뜨거운 오일에 의한 부상 위험.**
 유압 시스템, 액세서리 또는 호스 및 리드선의 뜨거운 표면을 만지면 상해 위험이 있습니다.
 뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.
 오일이 따뜻할 때(약 40°C(103°F)) 오일 필터를 교체하십시오.

중요: 항상 두 개의 필터를 동시에 교체합니다.

참고: 최초 100시간 이후, 최초 500시간 이후 및 500시간 운행마다 변속기 및 유압 오일 필터를 교체합니다.

- 필터를 풉니다.



LX364298—UN—21FEB19

유압 오일 필터



LX364299—UN—21FEB19

변속기 오일 필터

2. 새 필터의 씰 링에 그리스를 도포하고 필터에 고정합니다.
정품 John Deere 필터만 사용하십시오.
3. 엔진을 잠시 가동하고 몇 가지 유압 기능을 작동합니다. 엔진을 끄고 키 스위치를 뺍니다.
4. 10 - 15분 기다린 후 오일 레벨을 점검합니다. 오일 레벨은 검사 유리창의 표시 사이에 있어야 합니다. 그렇지 않으면 오일 레벨을 수정합니다.

OULXA64,SP1,00058FD-44-29AUG23

변속기 및 유압 오일 교체 및 흡기 스크린 청소 (PowerQuad™, AutoQuad™ 및 CommandQuad™ Plus 변속기)



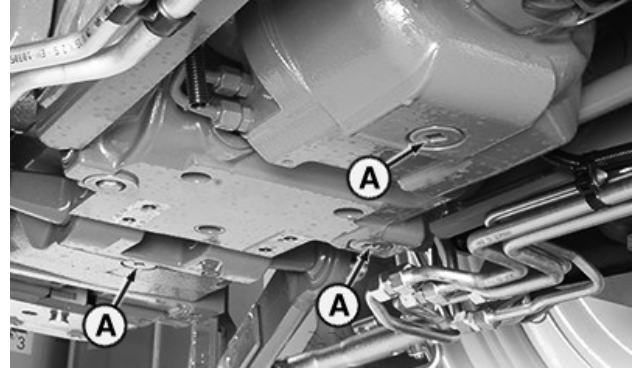
TS281—UN—15APR13

- ⚠ 주의: 유압 시스템의 뜨거운 구성품 또는 뜨거운 오일에 의한 부상 위험.**
- 유압 시스템, 액세서리 또는 호스 및 리드선의 뜨거운 표면을 만지면 상해 위험이 있습니다.
뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.
오일이 따뜻할 때 오일을 교환합니다(약 40°C(103°F)).

변속기 및 유압 오일 배출

1. 엔진을 시동하고 유압 기능을 여러 번 작동시켜 오일 온도를 높입니다.

2. 트랙터를 평평한 곳에 주차합니다. 견인 링크, 전방 로더, 전방 작동기구, 변속기에서 오일을 빼내는 기타 작동기구를 내립니다.
3. 엔진을 끄고 키 스위치를 뺍니다.
4. 주차 잠금을 체결합니다.
5. 배출 나사 (A)와 (B)를 분리하고 적합한 용기에 오일을 배출합니다. 용량은 섹션 500A를 참조하십시오.



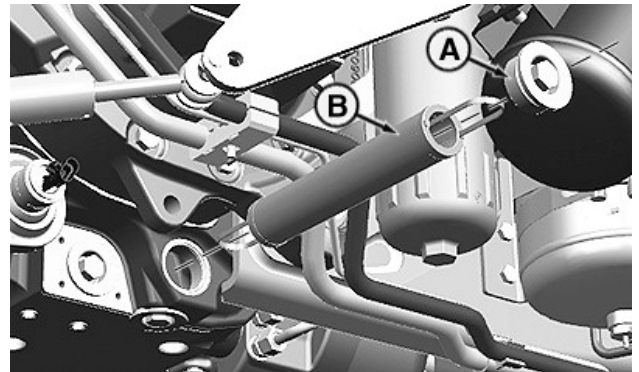
LX364305—UN—21FEB19

- A—차동장치 하우징 배출 나사(50Nm, 37lb·ft)
B—전륜 구동 클러치 배출 나사(50Nm, 37lb·ft)

참고: 장착된 경우, 견인바를 분리합니다.

6. 오일을 배출한 후, 배출 나사(A 및 B)에 새 씰 링을 끼우고 조입니다.

흡기 스크린 청소 및 변속기 및 유압 오일 교체



LX364306—UN—21FEB19

- A—나사 플러그(50Nm, 37lb·ft)
B—흡입 스크린

1. 나사 플러그(A)를 분리합니다.
2. 흡기 스크린(B)을 당겨 빼낸 후 연료로 세척합니다.
3. 흡입 스크린이 설치된 주변을 청소합니다.
4. 흡기 스크린을 다시 설치합니다.
5. 새 오일을 보충하기 전에 씰을 교체하고 배출 나사를 50Nm(37lb·ft)로 조입니다.
6. 변속기 하우징에 변속기 및 유압 오일을 채웁니다. 용량은 섹션 500A를 참조하십시오.

오일 레벨 점검

엔진을 잠시 가동하고 몇 가지 유압 기능을 작동합니다.
엔진을 정지합니다.

오일 레벨을 점검하기 전에 10~15분 기다립니다. 오일 레벨은 검사 유리창의 표시 사이에 있어야 합니다. 그렇지 않으면 오일 레벨을 수정합니다.

OULXA64, SP1, 100058FE-44-29AUG23

변속기 및 유압 오일 교체 및 흡입 스크린 청소 (AutoPowr/IVT 변속기)



TS281—UN—15APR13

⚠ 주의: 유압 시스템의 뜨거운 구성품 또는 뜨거운 오일에 의한 상해 위험.

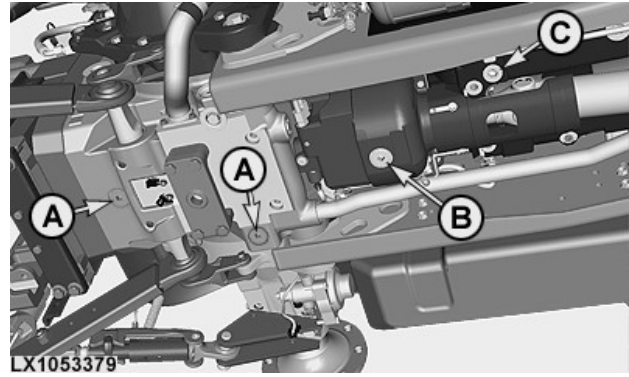
유압 시스템, 액세서리 또는 호스 및 리드선의 뜨거운 표면을 만지면 상해 위험이 있습니다.

뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.

오일이 따뜻할 때 오일을 교환합니다(약 40°C(103°F)).

변속기 및 유압 오일 배출

1. 엔진을 시동하고 오일이 가열되도록 몇 개의 유압 기능을 작동합니다.
2. 트랙터를 평평한 곳에 주차합니다. 견인 링크, 전방 로더, 전방 작동기구, 변속기에서 오일을 빼내는 기타 작동기구를 내립니다.
3. 엔진을 끄고 키 스위치를 뺍니다.
4. 주차 잠금을 체결합니다.
5. 배출 나사 (A), (B), (C)를 분리하고 적합한 용기에 오일을 배출합니다. 용량은 섹션 500A를 참조하십시오.



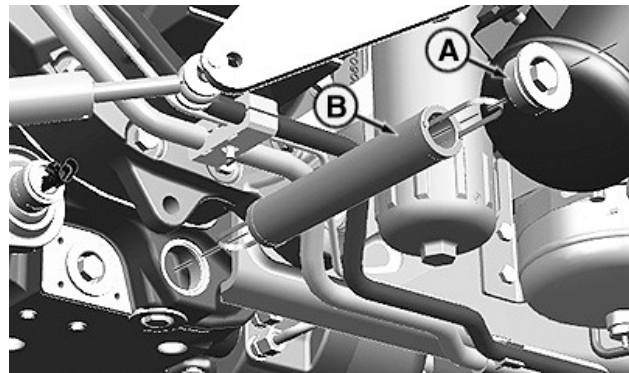
LX1053379—UN—13FEB12

- A—차동장치 하우징의 배출 나사 50Nm(37lb·ft)
B—전륜 구동 클러치의 배출 나사 50Nm(37lb·ft)
C—변속기의 배출 나사 50Nm(37lb·ft)

참고: 장착된 경우, 견인바를 분리합니다.

6. 오일을 배출한 후, 배출 나사 (A), (B), (C)에 새로운 씰 링을 끼우고 조입니다.

흡기 스크린 청소 및 변속기 및 유압 오일 교체



LX364306—UN—21FEB19

- A—나사 플러그(50Nm, 37lb·ft)
B—흡입 스크린

1. 나사 플러그(A)를 분리합니다.
2. 흡기 스크린(B)을 당겨 빼낸 후 연료로 세척합니다.
3. 흡입 스크린이 설치된 주변을 청소합니다.
4. 흡기 스크린을 다시 설치합니다.
5. 새 오일을 보충하기 전에 씰을 교체하고 배출 나사를 50Nm(37lb ft)로 조입니다.
6. 변속기 하우징에 변속기 및 유압 오일을 채웁니다. 용량은 섹션 500A를 참조하십시오.

오일 레벨 점검

엔진을 잠시 가동하고 몇 가지 유압 기능을 작동합니다.
엔진을 끕니다.

10~ 15분 기다린 후 오일 레벨을 점검합니다. 오일 레벨은 투시창 최소와 최대 표시 사이여야 합니다. 그렇지 않으면 오일 레벨을 수정합니다.

OULXA64, SP1, 100058FF-44-30AUG23

에어 브레이크 시스템 에어 드라이어 카트리지를 교체

⚠ 주의: 이 작업을 실시하기 전에 압축 공기 시스템의 압력을 해제해야 합니다.

⚠ 주의: 에어 드라이어 카트리지를 빨리 교환해야 할 수 있습니다. 일상 점검 시 압축 공기 탱크에서 응축액을 발견할 경우에는 에어 드라이어 카트리지를 즉시 교환해야 합니다.

에어 드라이어 카트리는 1500시간마다 또는 2년마다 교체해야 합니다.



에어 브레이크 시스템에서 모든 응축수를 배출하고 압축 공기 압력을 완전히 방출합니다. 섹션 220D의 에어 브레이크 시스템에 응축수가 있는지 확인을 참조하십시오.

에어 드라이어 카트리지를 풀고 O링을 분리합니다.

새 O링을 장착하고 새 에어 드라이어 카트리지를 조입니다.

OULXA64,SP1,000591D-44-27JUN25

프론트 PTO의 오일 필터 교체(장착 시)



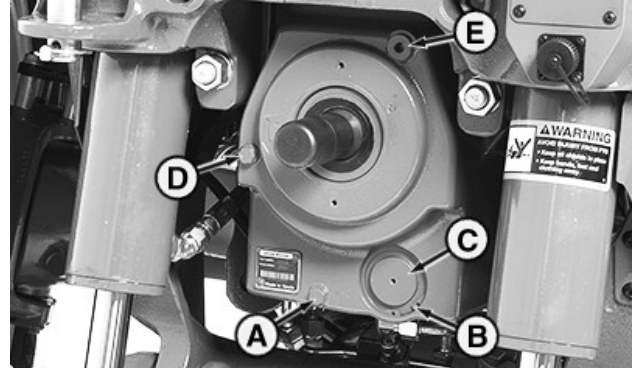
TS281-UN-15APR13

⚠ 주의: 뜨거운 구성품 또는 뜨거운 오일에 의한 부상 위험.

액세서리 또는 호스 및 리드선의 뜨거운 표면을 만지면 부상을 입을 수 있습니다.

뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.

오일이 따뜻할 때(약 40°C(103°F)) 오일 필터를 교체하십시오.



LX364309-UN-21FEB19

A—배출 나사(20Nm, 15 lb-ft)

B—스냅 링

C—커버

D—나사, 20Nm(15lb-ft)

E—나사, 40Nm(30lb-ft).

1. 오일 배출 나사(A)를 빼내고 적절한 용기로 오일을 배출합니다.

참고: 오일에서 타는 냄새가 나거나 색이 매우 진해지면 교체합니다. 필터 교체 중에 칩이나 비슷한 것이 발견되면 PTO 클러치를 John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체에서 수리해야 합니다.

2. 나사 (D)와 (E)를 제거하십시오.

3. 스냅 링(B)과 커버(C)를 분리하십시오.

4. 오일 필터를 교체합니다.

5. 커버(C)에 새 실 링을 넣고 올바르게 장착되었는지 확인합니다.

6. 커버(C) 및 스냅 링(B)을 장착합니다.

7. 새 실과 함께 오일 배출 나사를 장착하고 20Nm (15lb. ft.)으로 조입니다.

8. 오일이 나사 구멍(D)으로 나올 때까지 나사 구멍(E)을 통해 변속기 및 유압 오일을 PTO 하우징에 채웁니다.

9. 새 실과 함께 나사(D)를 장착하고 20Nm(15lb. ft.)으로 조입니다.

10. 새 실링과 함께 나사(E)를 장착하고 40Nm(30lb. ft.)으로 조입니다.

OULXA64,SP,0005711-44-16JUL25

프론트 PTO의 오일 교환(장착 시)

6. 새 씰링과 함께 나사(B)를 장착하고 40Nm(30lb. ft.)으로 조입니다.

OULXA64,SP,0005712-44-16JUL25



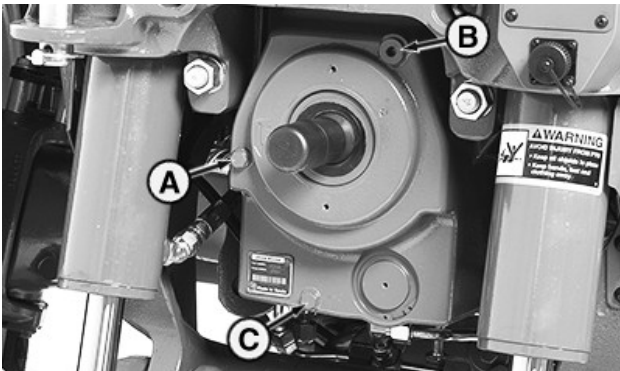
TS281—UN—15APR13

⚠ 주의: 뜨거운 구성품 또는 뜨거운 오일에 의한 부상 위험.

액세서리 또는 호스 및 리드선의 뜨거운 표면을 만지면 부상을 입을 수 있습니다.

뜨거운 표면 또는 오일과 접촉을 방지합니다.

오일이 따뜻할 때(약 40°C(103°F)) 오일을 교체합니다.



LX364308—UN—21FEB19

- A—나사, 20Nm(15lb·ft)
- B—나사, 40Nm(30lb·ft).
- C—배출 나사(20Nm, 15 lb·ft)

1. 오일 배출 나사(C)를 빼내고 적절한 용기로 오일을 배출합니다.

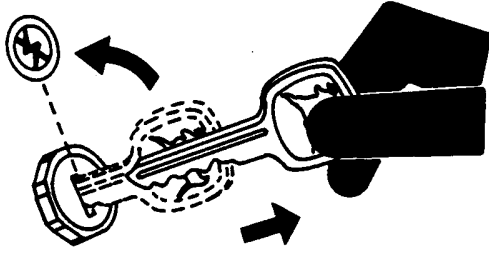
참고: 칩이나 비슷한 것이 발견되면 John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체에서 PTO 클러치를 수리해야 합니다.

오일을 교환할 때마다 오일 필터도 교체합니다.

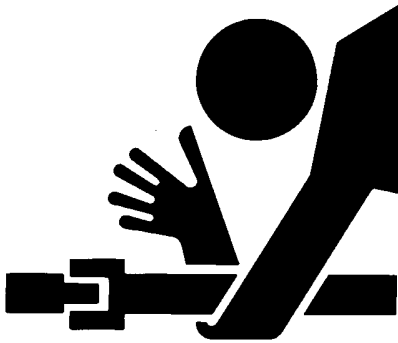
2. 나사(A) 및(B)를 제거합니다.
3. 새 씰과 함께 오일 배출 나사(C)를 장착하고 20Nm(15lb. ft.)로 조입니다.
4. 오일이 구멍(A)에서 나올 때까지 나사 구멍(B)을 통해 약 2.6L(0.69U.S. gal)의 새 변속기 및 유압 오일을 PTO 하우징에 보충합니다. 섹션 200E를 참조하십시오.
5. 새 씰과 함께 나사(A)를 장착하고 20Nm(15lb·ft)로 조입니다.

서비스—운할

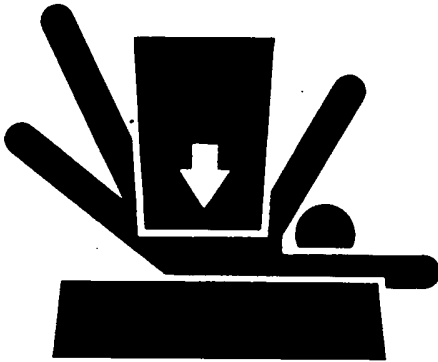
운할 관련 일반 정보



TS230—UN—24MAY89
기계를 안전하게 주차했는지 확인합니다.



TS276—UN—23AUG88
엔진을 끄고 주차 잠금장치를 작동시킨 경우에만 유니버설 조인트 축 정비



TS229—UN—23AUG88
올바른 장비 지지

! 주의: 운할 전에 엔진을 멈추고, 전방 및 후방 히치를 완전히 내린 다음, 주차 잠금을 적용합니다. 장착한 경우에는 전방 로더를 완전히 내립니다.

전방 유니버설 조인트 샤프트의 그리스 피팅에 접근합니다.

1. 풀 스톱 지점까지 스티어를 돌립니다.
2. 엔진을 끄고 주차 잠금을 겁니다.
3. 휠이 자유롭게 회전할 때까지 잭이 달린 차축 연결부를 올립니다.
4. 그리스 피팅이 그리스 건에 닿을 때까지 휠을 돌립니다.

휠 아래쪽 위험 구역에 사람이나 물건을 두지 마십시오.

중요: 정기 정비 동안 운할이 필요한 모든 운할 지점은 아래에 표시되어 있습니다.

장비별로 다를 수 있습니다. 표시된 구성요소를 사용할 수 없으면 삽화를 무시하십시오.

일부 구성요소는 다른 구성에서 사용할 수 있습니다. 여러 부품이 보이는 경우에는 관련 버전만 확인하십시오.

운할 절차: 일반적인 그리스 건을 사용할 때는 운할 지점에서 오래된 그리스, 먼지, 물이 나올 때까지 그리스의 양을 누릅니다. 남은 그리스를 제거한 후 현지 규정에 따라 폐기합니다. 후방 차축 베어링은 예외입니다. 이 부분은 일반 그리스 건을 사용하여 6~8 회 운할합니다.

특수 조건: 유니버설 조인트 샤프트의 각 유니버설 조인트에는 래핑 방지 가드가 있습니다. 그리스 피팅의 개구부에 접속할 수 없으면 이 래핑 방지 가드를 제거하십시오.

권장 그리스: 섹션 200E의 그리스를 참조하십시오.

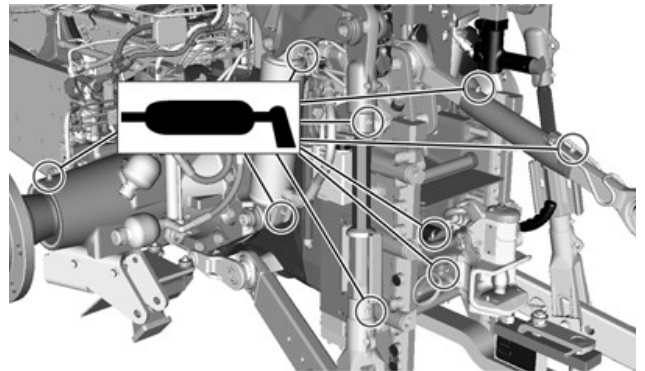
LX25458,ALL,0000B9B-44-13OCT20

비정기 운할

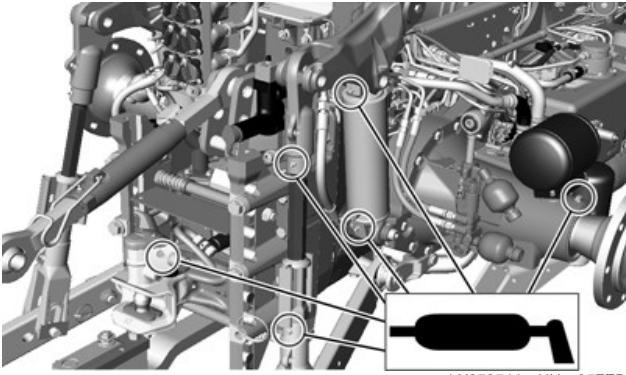
트랙터를 특히 물기가 있거나 진흙에서 작업해야 하는 경우, 고압 세척 시스템으로 청소한 후에는 트랙터의 모든 운할 지점을 운할하십시오.

LX25458,ALL,0000B9C-44-05JUN20

트랙터 운할 - 운할 지점

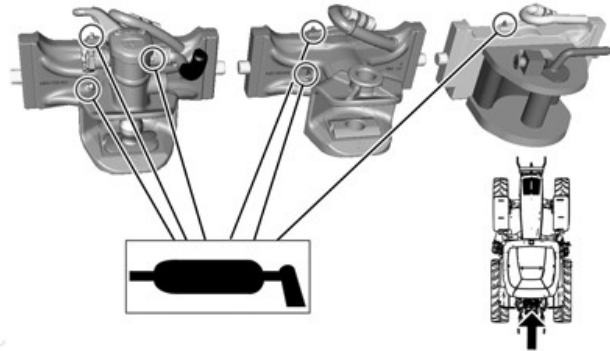


LX272543—UN—05FEB16
후방 히치 및 차축 베어링



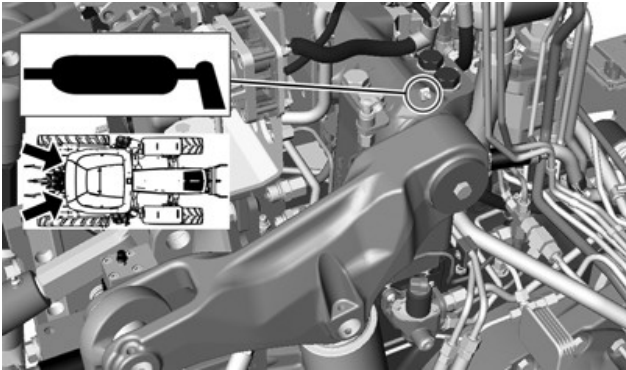
LX272544—UN—05FEB16

후방 히치 및 차축 베어링



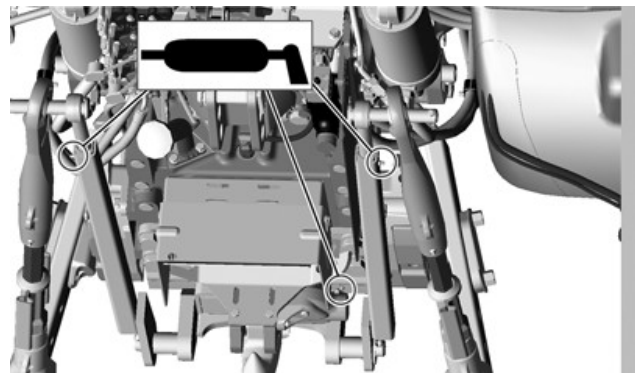
LX272559—UN—05FEB16

트레일러 히치(여러 버전)



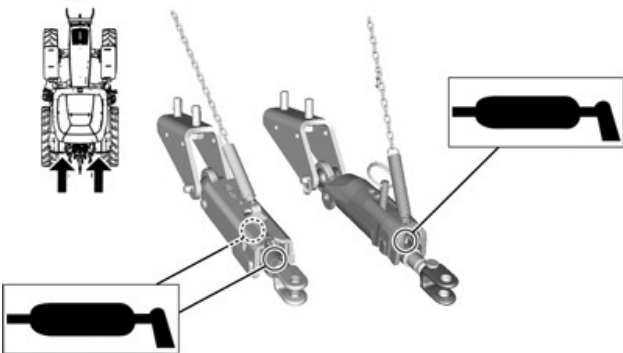
LX272545—UN—05FEB16

후방 히치, 록샤프트 블록



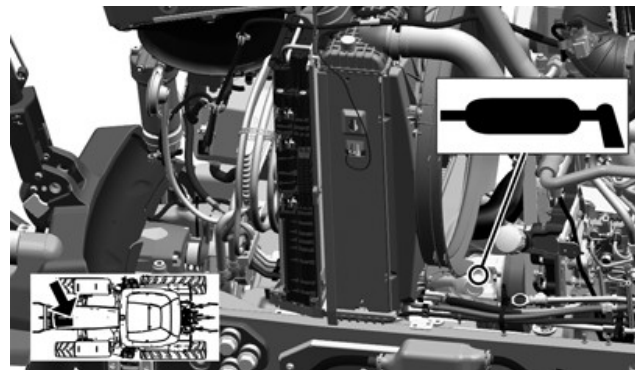
LX272557—UN—05FEB16

트랙터 후방, 픽업 히치만 해당



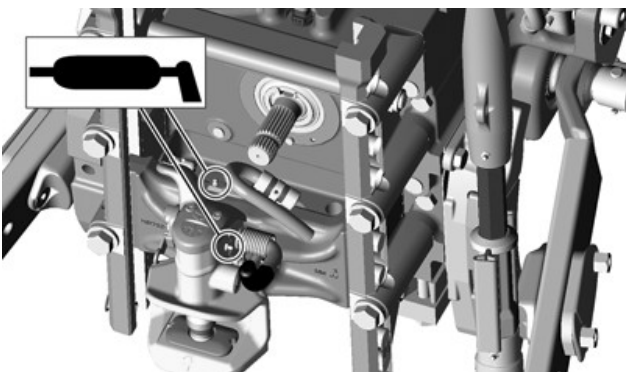
LX272560—UN—05FEB16

후방 히치, 스테빌라이저



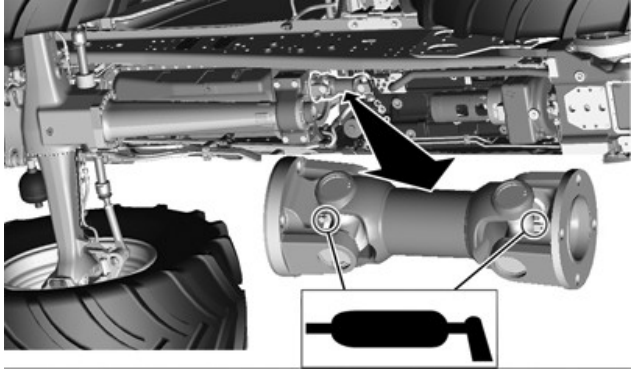
LX514883—UN—21SEP22

엔진과 프론트 PTO 사이 유니버설 조인트 축(그리스 피팅이 장착된 경우)

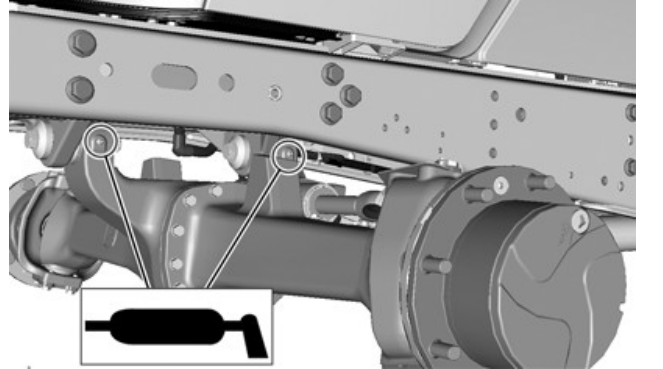


LX272556—UN—05FEB16

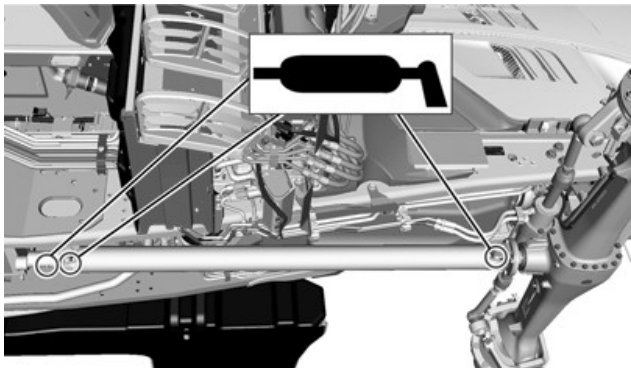
트레일러 히치(장착된 경우)



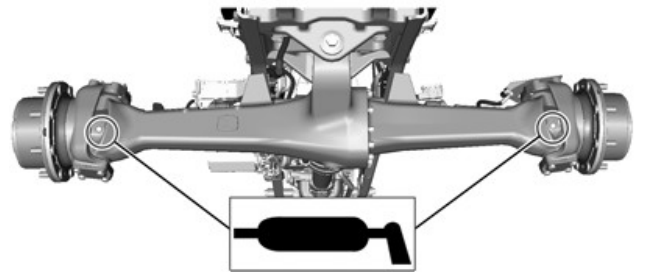
LX272558—UN—05FEB16
엔진과 변속기 사이 유니버설 조인트 축(그리스 피팅이
장착된 경우)



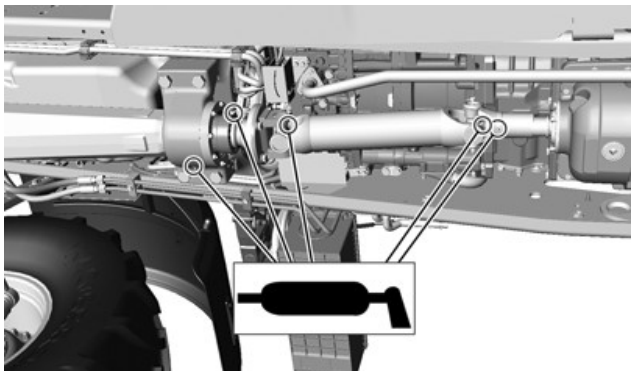
LX272547—UN—05FEB16
유동 핀, 서스펜션 미장착 전륜 구동 차축



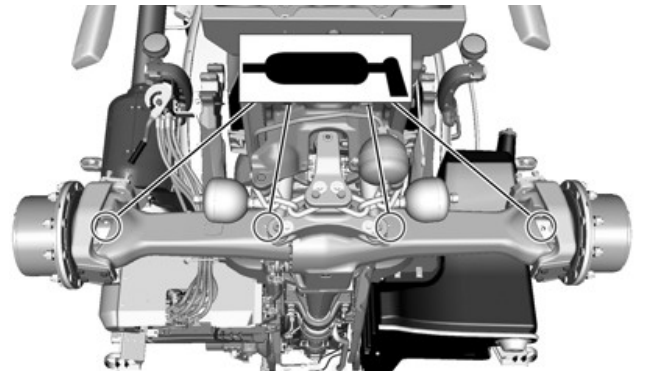
LX272546—UN—05FEB16
유니버설 조인트 축, 전륜 구동 차축, 서스펜션 미장착
(그리스 피팅이 장착된 경우)



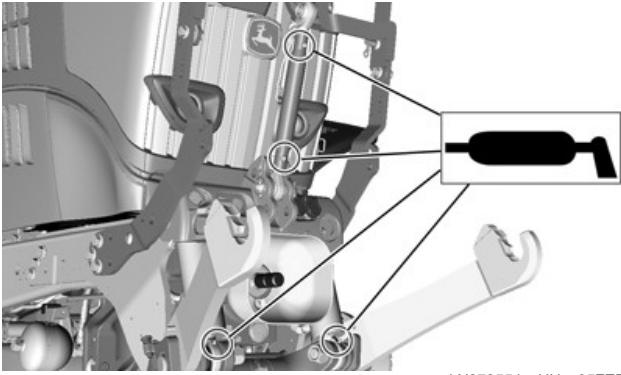
LX272548—UN—05FEB16
유니버설 조인트, 서스펜션 미장착 전륜 구동 차축(그리스
피팅이 장착된 경우)



LX272549—UN—05FEB16
유니버설 조인트 축, 서스펜션 장착 전륜 구동 차축(그리스
피팅이 장착된 경우)

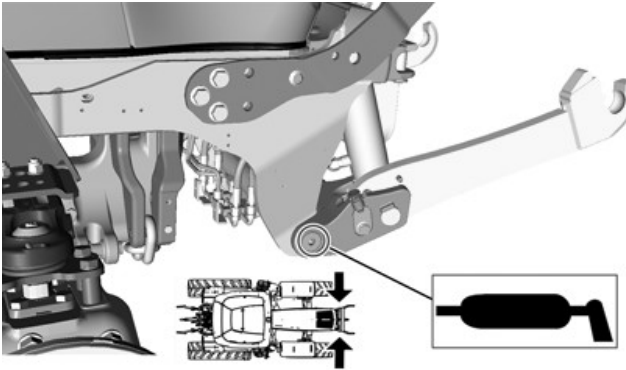


LX272550—UN—05FEB16
유니버설 조인트 및 유압 실린더, 서스펜션 장착 전륜 구동
차축(그리스 피팅이 장착된 경우)



전방 히치(장착된 경우)

LX272554—UN—05FEB16



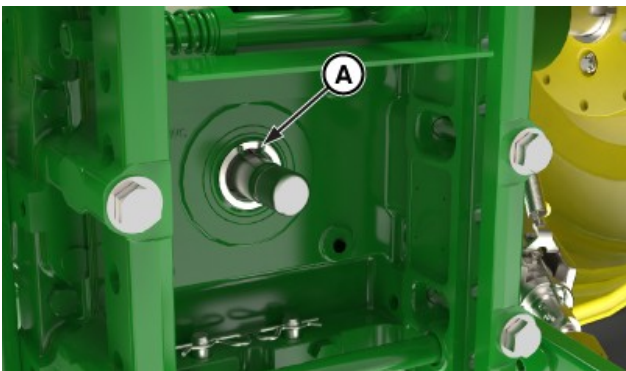
전방 히치(장착된 경우)

LX272555—UN—05FEB16

OULXA64,SP,4CYL,0005836-44-15NOV23

후방 PTO 스테브 축 지지대 윤활

⚠ 주의: 주차 잠금장치를 걸고 엔진을 끕니다. 무단 작동을 방지하기 위해 시동 키를 빼냅니다.



LX515640—UN—14DEC23

1. PTO 스테브 축에서 불순물을 제거하십시오.
2. 플라이어를 사용하여 스냅 링(A)을 누르고 스냅 링과 함께 PTO 스테브 축을 분리합니다.
3. John Deere HD Moly Gease를 사용하여 PTO 스테브 축 서포트를 윤활합니다.
4. 스냅 링(A)을 PTO 스테브 축의 홈에 놓고 플라이어를

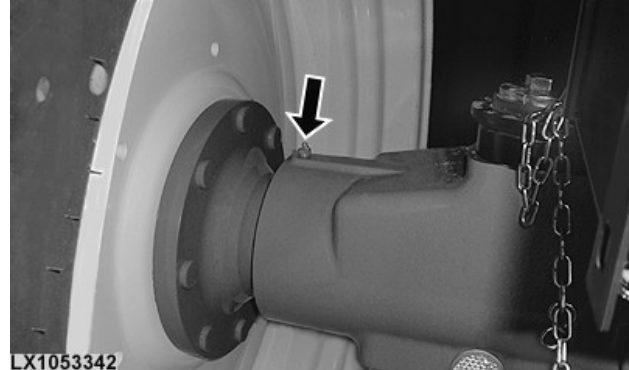
사용하여 누른 다음 스테브 축을 PTO 하우징에 설치합니다.

5. 스냅 링(A)이 정확하게 장착되었는지 확인합니다.

LX25458,ALL,0000B9E-44-23NOV23

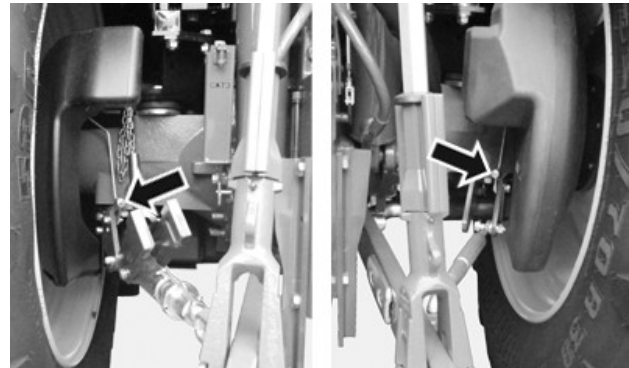
후방 액슬 베어링 윤활

중요: 습기와 진흙이 많은 조건에서 작업할 때에는 작동 10시간마다 이 정비를 실시합니다.



LX1053342

LX1053342—UN—21DEC11



LX364434—UN—28AUG19

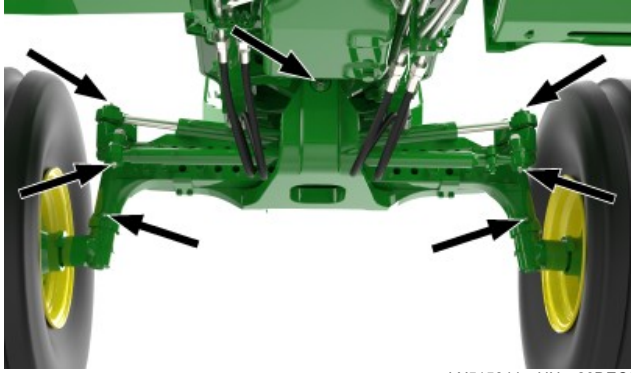
그리스 건을 6~8회 작동하여 양쪽 베어링을 윤활합니다. John Deere 다목적 그리스를 사용하십시오.

OULXA64,SP1,0005900-44-20NOV20

조정식 전방 차축 유형 B의 그리스 피팅 윤활



LX515643—UN—14DEC23



LX515644—UN—20DEC23



LX515645—UN—20DEC23

중요: 습기와 진흙이 많은 조건에서 작업할 때에는 작동 10시간마다 이 정비를 실시합니다.

John Deere 다목적 그리스를 사용하여 전방 차축의 그리스 피팅을 윤활하십시오.

중요: 윤활하기 전에 모든 그리스 피팅을 깨끗하게 청소합니다. 손상된 그리스 피팅은 즉시 교체합니다.

LX25458,OOS,SP,0000BA0-44-19FEB24

문제 해결

변속기

증상	문제	해결책
변속기 오일이 너무 뜨거움	오일 공급 적음	오일 레벨을 수정합니다.
	과도한 오일 소모	필요한 경우 오일을 제거합니다.
	오일 쿨러의 공기 통로 막힘	오일 쿨러를 청소합니다.
	변속기 및 유압 오일 필터 막힘	필터를 교체합니다.
변속기 오일 압력이 낮음	오일 공급 적음	오일 레벨을 수정합니다.
	변속기 및 유압 오일 필터 막힘	필터를 교체합니다.
변속기 변속이 느리고 트랙터 조향이 매우 느림	오일이 차가움	동절기 시동 보조 장치 및 냉각수 예열기 사용
시동 시 기어 변속이 너무 빠르거나 느림	실패하지 않음	계기반을 사용하여 시동 기어를 변경할 수 있습니다. 고장이 계속되면 John Deere 대리점 또는 기타 서비스 공급업체에 문의하십시오.

LX25458,OOS,SP,0000BA1-44-11JUL25

유압 시스템

증상	문제	해결책
유압 장치가 작동하지 않음	유압 시스템에 오일이 부족함	오일 레벨을 수정합니다.
	전기 회로가 개방됨	퓨즈를 점검합니다.
필터가 막힘/바이패스 경고가 작동	필터가 막힘	필터를 교체합니다.
유압 오일이 과열됨	냉각 장치 과부하	오일 쿨러가 오염된 냉각수 레벨이 낮습니다.
	선택 제어 밸브가 작동 위치에서 잠김	선택 제어 밸브를 중립 위치로 이동함
히치가 레버 또는 손잡이 위치를 따라가지 못함	레버 위치 또는 히치용 센서 회로의 고장	John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.
히치의 적재물 인양 실패	히치에 과도한 하중	부하를 줄입니다.
히치 상승 속도 느림	상승 속도가 너무 느림	상승 속도 조정에 대해서는 섹션 60D 또는 60E를 참조하십시오.
히치의 하강 속도가 너무 느림	하강 속도 조절기가 올바르게 조절되지 않음	하강 속도를 조정합니다.
하중 조정 민감도 부족	깊이 제어 또는 혼합 제어 위치에 장치 레귤레이터가 있음	장치 레귤레이터를 부하 제어 위치로 이동

증상	문제	해결책
작동기구 부착 시 지나치게 민감함	부하 제어 위치에 장치 레귤레이터가 있음	장치 조절기를 깊이 제어 위치에 배치함
선택 제어 밸브 작동 안 함	호스가 제대로 연결되지 않음	호스를 정확하게 연결합니다.
유압 실린더가 너무 빠르거나 느리게 작동함	유량을 잘못 조절함	M-SCV의 경우, 플로우 제어 밸브를 조정합니다. E-SCV의 경우, CommandCenter에서 유량을 조정합니다.

LX25458,ALL,0000BA2-44-16JUL25

선택 제어 밸브(SCV)

증상	문제	해결책
유압 실린더가 하중을 들어올리지 못함	흐름 누락	선택 제어 밸브 제어 레버를 이동합니다.
	하중 초과	부하를 줄입니다.
	호스가 올바르게 연결 안 됨	호스를 정확하게 연결합니다.
	유압 실린더의 크기가 잘못됨	올바른 크기의 실린더 사용
	SCV 잠금 버튼 활성화	선택 제어 밸브 잠금 버튼을 비활성화합니다.
	부정확하거나 손상된 호스 연결 장치	호스 연결부를 교체합니다.
유압 실린더가 너무 빠르거나 늦게 확장됨	부정확한 유량	유량을 조정합니다.
유압 실린더가 잘못된 방식으로 작동	부정확한 호스 연결 장치	호스 연결부를 반대로 돌립니다.
호스 연결이 불가능함	부정확한 호스 연결 장치	커넥터를 ISO 표준 커넥터로 교체합니다.
SCV의 디텐트 시간이 정확하게 유지되지 않거나 너무 빨리 해제됨	디텐트 시간 설정이 부정확함	디텐트 시간을 정확하게 설정합니다.
	SCV의 제어 레버가 중립 위치에서 풀리지 않음	선택 제어 밸브 레버를 디텐트 위치에서 중립 위치로 0.8초 보다 짧게 해제합니다.
SCV의 제어 레버가 풀리지 않음	제어 레버가 플롯 위치에서 디텐트 위치임	레버를 유동 위치(디텐트 위치)로 누르지 마십시오.
	레버 기계장치 고장	John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.
작동기구가 작동하지 않거나 올바르게 작동하지 않음	부정확한 호스 연결 장치	작동기구의 사용 설명서를 참조하십시오.

LX25458,ALL,0000BA3-44-11JUL25

엔진

증상	문제	해결책
엔진에 시동을 걸기 어렵거나 시동이 걸리지 않음	전기 시스템 고장	퓨즈를 점검합니다.
	이모빌라이저용 잘못된 키 스위치	우측 키 스위치 점검
	탱크에 연료가 없음	탱크를 채웁니다.
	연료 시스템에 공기 있음	연료 시스템에서 공기를 빼냅니다.
	연료 펌프가 작동하지 않음	키 스위치를 켜고, 펌프의 소리를 들어보면서 연료 펌프가 작동하는지 확인합니다.
	날씨가 너무 추움	동절기 시동 보조 장치 사용
	연료 필터가 오염됨	필터를 교체합니다.
	엔진 오일의 점성이 너무 높음	정확한 점도의 오일을 사용합니다.
	예열 플러그 고장	John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.
	엔진 오일이 부족함	오일을 보충하십시오.
엔진 노킹		
엔진이 과열됨	냉각수 레벨이 부족함	라디에이터에 지정된 레벨까지 채움 냉각 장치의 누출 여부를 점검함
	느슨하거나 결함 있는 팬 벨트	필요한 경우, 벨트 검사 및 교체
	비스코스 팬 오염	바이메탈 스프링을 압축 공기로 청소합니다.
	결함이 있는 점성 팬	John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.
	냉각 시스템이 오염됨	냉각 시스템을 배출하고 플러싱한 후 새로 채웁니다.
	오일 쿨러 또는 보호 그릴 오염	오일 쿨러와 그릴을 청소함
	서모스탯 결함	서모스탯을 제거 및 검사합니다.
	엔진 오일 레벨 너무 낮음	오일을 보충하십시오.
엔진 오일 압력 낮음		
과도한 오일 소모	오일 점도가 너무 낮음	정확한 점도의 오일로 보충합니다.
	누설	오일 라인 및 개스킷을 검사함
연료 소모량 높음	부적절한 연료	적절한 연료를 사용하십시오.
	밸브 간극이 올바르지 않음	John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.

증상	문제	해결책
엔진에서 검정색 또는 회색 배기 가스 배출	오염 또는 손상 여부 검사	John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.
	분사 시간이 부정확하게 설정됨	John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.
	에어 클리너가 막히거나 오염됨	에어 클리너를 청소하십시오.
	부적절한 연료	적절한 연료를 사용하십시오.
	에어클리너 막힘	에어 클리너를 청소합니다.
엔진에서 흰색 연기 배출	오염 또는 손상 여부 검사	John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.
	부적절한 연료	적절한 연료를 사용하십시오.
	엔진이 너무 차가움	일반 작동 온도에 도달할 때까지 엔진을 작동합니다.
	서모스탯 결함	서모스탯 교체.
	분사 시간이 부정확하게 설정됨	John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.
	예열 플러그 고장	John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.

LX25458,ALL,0000BA4-44-11JUL25

전기 시스템

증상	문제	해결책
배터리가 충전되지 않음	케이블 연결이 느슨하거나 녹슬음	세척하거나 조임.
	교류 발전기 결함	John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.
	배터리가 황산화됨	배터리의 전해액 레벨과 비중을 점검하십시오.
	느슨하거나 결함이 있는 V 벨트	벨트 장력을 조절하거나 벨트를 교체합니다.
스타터 모터 작동 불량	케이블 연결이 느슨하거나 녹슬음	세척하거나 조임.
	배터리가 약함	배터리를 점검하고 재충전하십시오.
	퓨즈가 나갔음	퓨즈를 교체합니다.
	시작할 때 스타터에서 딸깍 소리가 나지 않음	시동 보호 카운트다운 타이머(과열 방지)를 점검합니다.

증상	문제	해결책
스타터 모터가 천천히 시작됨	스타터 제어 고장 코드	스타터 제어 고장 코드를 점검합니다.
	스타터 모터 결함	John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.
	배터리가 약함	배터리를 점검하고 재충전하십시오.
	케이블 연결이 느슨하거나 녹슬음	세척하거나 조임.
	스타터 모터 결함	John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.

LX25458,ALL,0000BA5-44-11JUL25

운전실

증상	문제	해결책
블로어가 먼지를 운전실 밖으로 불어내지 못함	필터 엘리먼트 주위의 실크에 결함이 있음	실크 상태를 점검하십시오. 필터가 올바르게 장착되었는지 검사합니다.
	결함이 있는 필터	필터를 교체합니다.
	과도한 공기 누출	공기 누출부를 씰링합니다.
	블로어의 공기 흐름이 너무 느림	블로워의 공기 흐름이 너무 느림을 참조하십시오.
블로어의 공기 흐름이 너무 느림	필터 또는 흡기 스크린이 막힘	점검 및/또는 교체합니다.
	히터 코어 또는 증발기 코어가 막힘	청소합니다.
히터가 꺼지지 않음	히터 호스가 올바르게 연결되지 않음	John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.
	브레이크 케이블/워터 밸브가 올바르게 조정되지 않음	John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.
에어컨이 시원하지 않음	전압이 너무 낮음	John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.
	냉매가 부족함	John Deere 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.
	구동 벨트가 풀림	벨트의 장력을 점검합니다.
	컴프레서 스위치가 켜지지 않음	컴프레서 스위치를 켭니다.
간헐적인 냉각	앞쪽 모서리에 공기 공급이 제한됨	라디에이터, 오일 쿨러 및 에어컨 콘덴서를 청소하십시오.

문제 해결

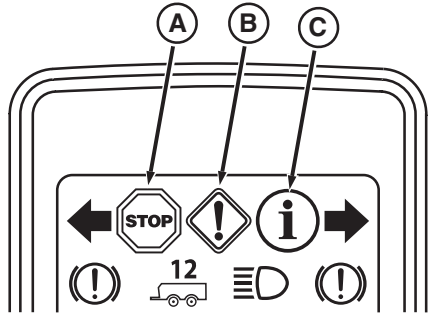
증상	문제	해결책
좌석 현가 장치가 작동 안함	퓨즈가 나갔음	퓨즈를 교체하십시오.
라디오가 작동하지 않음	퓨즈가 나갔음	퓨즈를 교체합니다.
트랙터가 흔들거리고 갑자기 움직임	전력/휠이 심하게 흔들림	부하 분배를 점검하십시오. 타이어의 공기압을 점검하십시오. 타이어의 공기압을 점검합니다. 올바른 밸러스트를 선택하십시오.
	휠 하드웨어를 느슨하게 품	모든 하드웨어를 올바른 토크로 조이십시오.

OULXA64,ALL,000571D-44-15JUL25

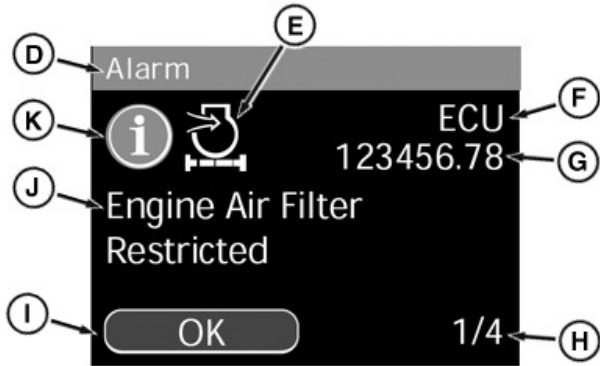
문제 해결 - 진단 고장 코드 및 사용자 지정 설정

중지, 정비, 정보 및 안전 경고용 경고등

중요: 경고 또는 정보 메시지가 활성화될 때마다 작동 조건, 엔진 성능 및 주변 상황에 유의합니다. 문제 해결 정보를 참조하십시오.



RXA0153450—UN—19AUG16
중지, 정비 및 정보용 경고등



경고 페이지

- A—STOP 표시등
- B—ATTENTION 표시기
- C—INFO 표시등
- D—경고 페이지
- E—시스템 아이콘
- F—제어 소프트웨어, 약어
- G—진단 고장 코드
- H—페이지 참조
- I—확인(OK)
- J—텍스트 필드/메시지/설명/솔루션
- K—STOP(중지), ATTENTION(주의) 또는 INFO(정보) 기호

참고: 모든 중지, 주의 및 정보 경고등은 정보 디스플레이에 메시지, 고장 진단 코드 및/또는 오류 설명이 함께 제공됩니다.

사운드 알람(경고음 또는 지속적인 소리)이 경고등 및/또는 정보 디스플레이의 메시지를 보조합니다.

고장 진단 코드의 기본 정보는 텍스트 필드(J)에 표시됩니다. 추가 정보를 불러올 수 있습니다.

작업자 정보는 아이콘(E) 없이 텍스트 필드(J)에 표시됩니다.

A - STOP 표시등:

조명이 점멸하고 경고음이 지속적으로 울립니다. 심각한 오작동이 발생하거나 즉각적인 주의가 필요한 경우 또는

트랙터가 손상된 경우. 시스템(E), 제어 소프트웨어(F), 고장 진단 코드(G) 및 솔루션(J)에 대한 아이콘이 표시됩니다. 제어 장치 소프트웨어가 오류 또는 "허용 범위를 벗어남" 상태를 감지하면 오류 메시지 또는 고장 진단 코드가 표시됩니다. 고장 진단 코드는 제어 소프트웨어와 숫자로 구성되어 있습니다. 소수점 왼쪽의 숫자는 오작동을 표시합니다.

상황이 작업을 즉시 종료할 수 있는 경우 다음과 같이 진행합니다.

- 1.엔진 속도를 저속 공회전으로 설정합니다.
- 2.엔진을 끕니다.
- 3.점화 스위치를 켜고 오류 및 솔루션을 표시합니다.
저장된 코드에 액세스해야 할 수 있습니다. 이 섹션의 진단 주소 액세스(고객 레벨)를 참조하십시오.
- 4.표시된 솔루션을 적용합니다. 문제가 해결되지 않으면 John Deere 대리점 또는 기타 서비스 공급업체에 문의하십시오.
- 5.엔진을 재시작하기 전에 문제를 해결해야 합니다.

ATTENTION 표시등 또는 INFO 표시등이 점등되면 변속기를 주차 위치로 전환하고 엔진을 끕니다.

B - 주의 표시기:

조명이 점멸하고 경고음이 다섯 번 울리면 성능 문제 또는 최대한 빨리 해결해야 하는 오류를 나타냅니다. ATTENTION 표시등이 점등된 상태에서 작동을 계속하면 심각한 오류가 발생하여 STOP 표시등이 점등될 수 있습니다. 적절한 수정 절차(정비, 수리, 다른 방식의 작동)를 빨리 실시하지 않으면, 심각한 성능 저하 또는 장비 손상이 발생할 수 있습니다.

C - INFO 표시등:

표시등이 계속 점등되고 경고음이 2초 동안 울려 고장 상태를 나타냅니다. 트랙터의 손상 없이 계속 작동할 수 있습니다. 이로 인해 일부 기능이 저하될 수는 있습니다.

다른 방식으로 작동하면 "범위를 벗어남" 상태를 해결할 수도 있습니다. ATTENTION 표시등 또는 INFO 표시등이 점등되면, 일부의 경우에는 확인 버튼으로 "승인" 및 삭제할 수 있습니다. 이 상태가 지속되면 진단 고장 코드가 나중에 다시 나타날 수 있습니다.

문제 해결에 대한 도움말을 보려면 추가 액세스 권한과 도구를 갖춘 John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체에 문의하여 문제를 진단하고 해결하십시오.

OULXA64,SP,000571E-44-16JUL25

진단 메뉴



진단 메뉴

RXA0152980—UN—21JUL16

1. 진단 메뉴에 액세스합니다. 이 섹션의 진단 주소 액세스(고객 레벨)를 참조하십시오.
2. 선택 및 확인합니다.



고장 진단 코드 선택
RXA0152981—UN—25JUL16

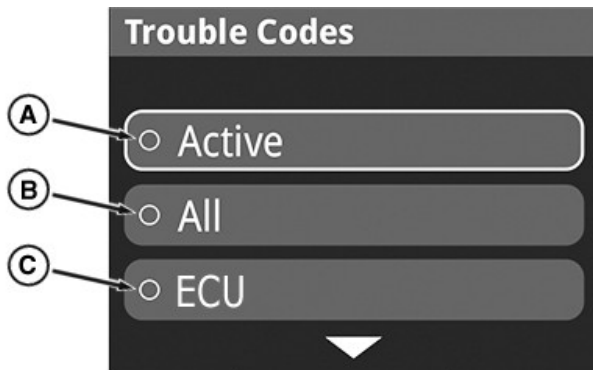


진단 어드레스 선택
RXA0152973—UN—21JUL16

선택	고장 진단 코드	진단 주소
범위	기능 영역에 나열됨.	기능 영역에 나열됨.
메시지	활성화 및 저장된 고장 코드를 표시합니다.	작업자가 액세스 또는 설정할 수 있는 어드레스가 표시됩니다.

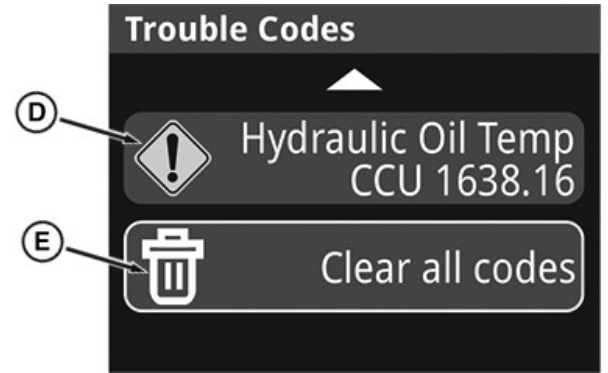
OULXA64,SP,000571F-44-13OCT20

진단 고장 코드



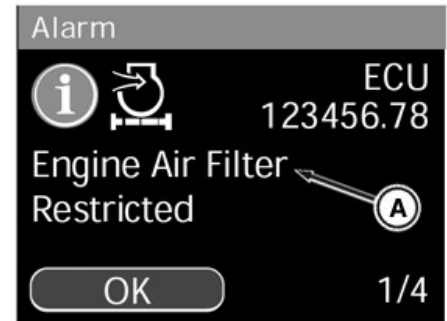
고장 코드 메뉴
RXA0153445—UN—19AUG16

- A—활성화 코드
B—모든 코드
C—제어 소프트웨어의 약어



고장 코드 목록
RXA0153446—UN—19AUG16

- D—진단 고장 코드
E—기능: 모든 코드 삭제



예시(코드 정보)
RXA0152424—UN—28OCT16

A—활성화 코드(예)

1. 고장 진단 코드 메뉴에 액세스합니다. 이 섹션의 진단 주소 액세스(고객 레벨)를 참조하십시오.
2. 원하는 메뉴 항목 선택:
 - A - 활성화 코드 ◆ 현재 활성화된 코드만 표시됩니다.
 - B - 모든 코드 ◆ 발생 및 현재 활성화된 코드가 모두 표시됩니다. 하나 또는 모든 진단 고장 코드를 삭제할 수 있습니다.
 - C - 제어 소프트웨어(ECU)의 약어 ◆ 제어 소프트웨어의 모든 코드가 표시됩니다.
3. 옵션(B)을 사용하여 코드를 삭제할 수 있습니다. 확인 버튼을 눌러 코드 목록으로 이동합니다. 모든 코드를 불러오기하는 데 몇 초 정도 소요될 수 있습니다.
4. 원하는 고장 진단 코드(D)를 선택하여 자세한 정보를 얻습니다.
5. 화살표가 나타날 때까지 텍스트를 끝까지 이동합니다. OK를 선택하여 코드를 승인합니다.
6. 코드 목록으로 돌아가 필요에 따라 다른 코드를 점검합니다.
7. 코드를 점검한 후 코드 목록 끝으로 스크롤하고 옵션

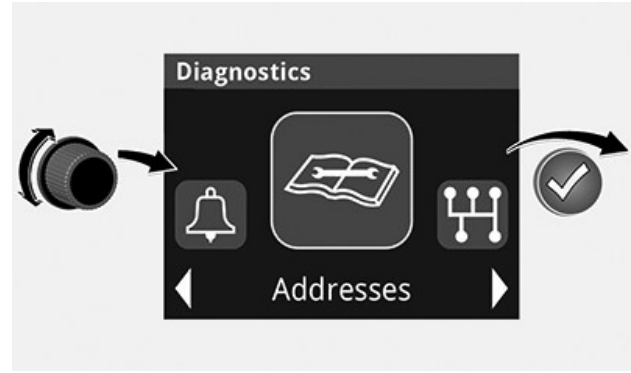
(E)을 선택합니다. 확인 버튼을 눌러 저장된 코드 및 활성화 코드를 모두 삭제합니다.

8. 활성화된 진단 고장 코드가 없는 경우 저장된 코드 없음 메시지가 표시됩니다.

9. 뒤로 버튼을 사용하여 메인 메뉴로 되돌아갑니다.

문제 해결에 대한 도움말을 보려면 추가 액세스 권한과 도구를 갖춘 John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체에 문의하여 문제를 진단하고 해결하십시오.

OULXA64,SP,0005720-44-16JUL25



LX364203—UN—14JAN19

어드레스 액세스

진단 주소 입력(고객 레벨)

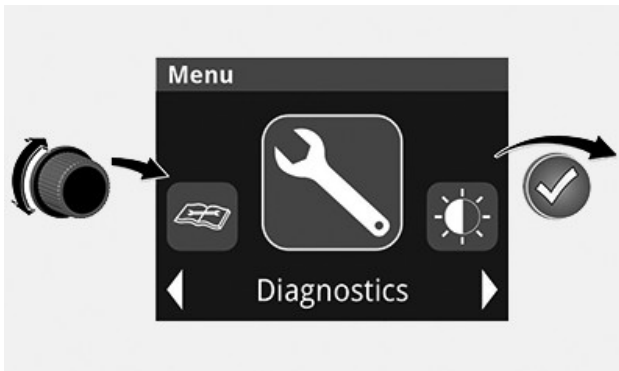
1. 메뉴 버튼을 누릅니다.



LX361253—UN—17DEC18

참고: 고장 진단 코드 또는 메시지가 표시되면 모든 고장 진단 코드 및 메시지가 사라질 때까지 확인 버튼을 반복해서 누릅니다.

2. 표시된 페이지를 선택하고 선택을 확인합니다.



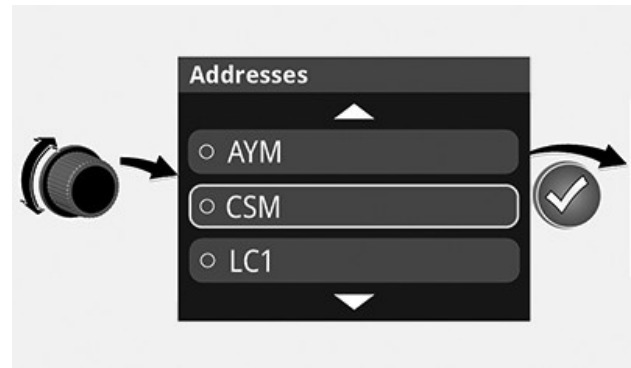
LX364202—UN—14JAN19

진단 액세스

참고: 제어 소프트웨어 목록은 설치된 옵션에 따라 달라질 수 있습니다.

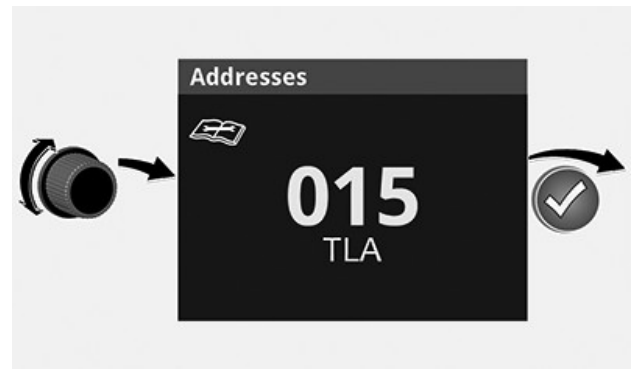
3. 표시된 페이지를 선택하고 선택을 확인합니다.

4. 원하는 어드레스를 선택하고 선택을 확인합니다.



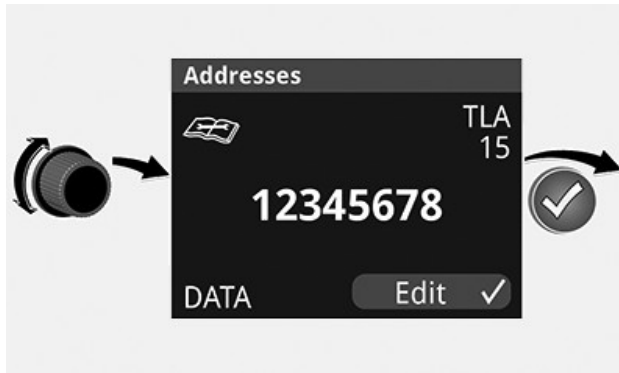
LX364204—UN—14JAN19

5. 원하는 입력 어드레스를 선택하고 선택사항을 확인합니다.



LX364205—UN—14JAN19

6. 편집을 선택하고 선택사항을 확인합니다.



LX364206—UN—14JAN19

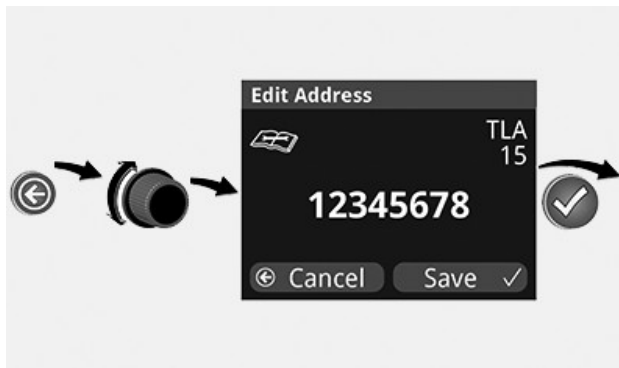
7. 노브를 돌려 입력 상자에 표시된 값을 변경하고 선택사항을 확인합니다.



LX364207—UN—15JAN19

확인할 때마다 입력 상자는 한 자리씩 건너뛰니다.

8. 저장하려면 뒤로 화살표 버튼(뒤로)을 누르고 저장을 선택하고 확인합니다.



LX364208—UN—14JAN19

OULXA64,SP,0005721-44-05OCT20

보관

장기 사용 중단

최대 1년까지 장기간 트랙터를 보관할 때는 아래 보관 수칙을 준수하십시오. 이 기간이 끝나면 엔진이 작동 온도에 도달하고 일부 유압 기능이 작동할 때까지 엔진을 구동하십시오. 이후의 연장 기간에도 이 절차를 반복하십시오.

중요: 사용하지 않은 기간이 30일 이상인 경우 배터리를 분리합니다.

중요: 트랙터를 6개월 이상 사용하지 않을 경우 다음 수칙을 준수하면 보관 기간 동안 트랙터의 부식이나 기능 저하를 방지할 수 있습니다.

엔진 오일 및 필터를 교환합니다. 변속기 오일과 필터를 교환합니다. 쓰다 남은 오일은 적절한 보호 기능을 제공하지 못합니다.

에어 클리너를 청소하십시오.

몇 개월 동안만 엔진을 보관하는 경우에는 냉각 시스템을 배수 및 세척할 필요가 없습니다. 다만, 1년 이상 장기 보관 시에는 냉각 시스템을 배출 및 플러시하고 완전히 새로 채우는 것이 좋습니다. 적절한 냉각수를 채우십시오.

연료 탱크를 채우십시오.

필요한 경우에는 교류 발전기/팬 벨트를 분리하십시오.

배터리: 차량을 30일 이상 사용하지 않을 경우 배터리를 분리하는 것이 좋습니다. 배터리를 청소하고, 시원하고 건조한 곳에 배터리를 보관하고 완충 상태로 두십시오. 배터리 세류 충전기가 사용되는 경우 제조업체의 작동 지침을 읽고 장치가 이에 적합한지 확인합니다.

염분이 없는 물로 트랙터 외부를 씻어내고 굵힌 도장면을 고품질의 페인트로 칠해 주십시오.

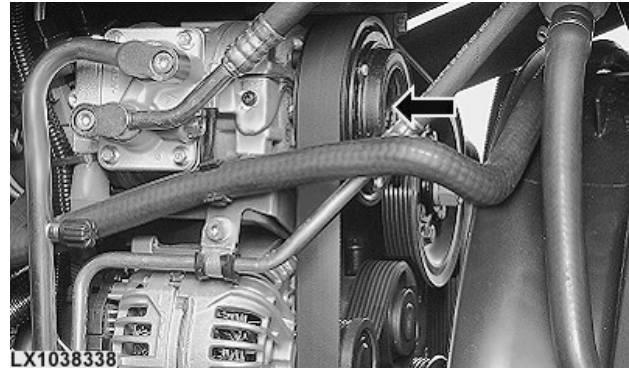
공기에 노출될 수 있는 비도장면에는 그리스나 부식 방지제를 바르십시오.

통풍관 및 배기구 같은 입구는 모두 밀봉하십시오.

건조하고 손상을 방지할 수 있는 곳에 트랙터를 보관하십시오. 트랙터를 외부에 보관할 때는 방수포나 기타 적절한 보호제로 덮고 강력한 방수 테이프를 붙이십시오.

타이어가 지면에 닿지 않도록 장비에 받침대를 대십시오. 열과 직사광선으로부터 타이어를 보호하십시오.

에어컨 시스템 장착 트랙터



에어컨 장치가 장착된 트랙터의 경우 한달에 한 번씩 수동으로 풀리의 내부 부품을 몇 바퀴 돌리십시오.

LX25458,ALL,0000BA9-44-15JAN25

창고에서 꺼내기

모든 보호 커버를 벗겨내십시오. 타이어 압력을 점검하고 받침대를 제거하십시오.

배터리를 장착하고 케이블을 연결하십시오. 음극 단자가 접지됩니다.

변속기 및 유압 오일량을 점검하십시오. 연료 탱크가 꽉 찼는지 확인하십시오. 라디에이터의 냉각수 레벨을 점검합니다. 엔진 크랭크케이스에서 오일 레벨을 점검합니다. 500시간 정비를 실시하십시오.

후드나 캡 아래 먼지나 기타 이물질이 있는지 점검하십시오. 있을 경우 제거하십시오.

⚠ 주의: 밀폐된 건물 내에서는 엔진을 작동하지 마십시오. 중독 위험!

LX25458,0000BAA-44-05JUN20

사양

일반 정보

- 이 사용 설명서의 기술 정보는 해당 시점의 정보와 일치합니다.
- 국가 및 모델별로 다를 수 있습니다. 여기에 설명된 모든 옵션이 트랙터에 장착되어 있지 않다는 점에 유의하십시오.
- 국가에 따라 언급된 모든 모델을 사용할 수 있는 것은 아닙니다.
- 옵션 장비 및 관련 사양에 대한 질문이 있는 경우 John Deere 대리점이나 다른 서비스 제공업체에 문의하십시오.

사양에 관한 참고사항

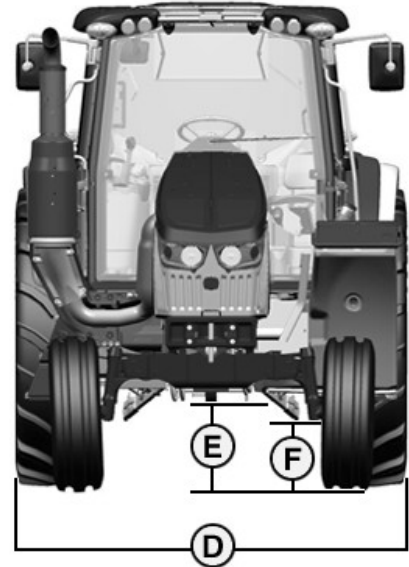
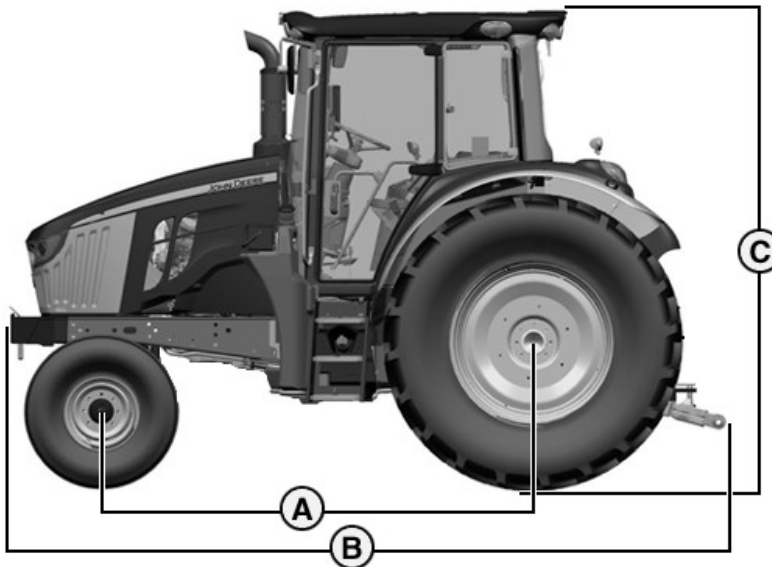
중요: 지역 특성 및 개별 차량의 구성에 따라 해당 장치를 사용할 수 있는 경우에만 사양을 적용할 수 있습니다.

구성은 차량의 주문 정보에서 찾아볼 수 있습니다. 이후의 추가 및 전환도 고려해야 합니다.

500A,000,LX25458,ALL,0000BAB-44-05APR24

500A,000,OULXA64,0005EA5-44-10JUL25

치수(운전실 및 조정 가능 전방 차축 장착 6090M - 6120M)



LX364388—UN—05MAR19

	서스펜션 미지원 운전실		서스펜션 장착 운전실	
	(mm)	(in)	(mm)	(in)
A - 휠베이스	2573	101.3	2573	101.3
B - 길이				
• 후방 히치에 기본 중량 110kg, 수평 위치의 드래프트 링크(축, CAT II)	4366	171.9	4366	171.9
• 전방 추에서 후방 히치, 수평 위치의 드래프트 링크(축, CAT II)	4781	188.2	4781	188.2
C - 높이				
- 지면에서 운전실 루프까지의 최대 총 높이 ^{ab} , 다음 SRI의 전방 타이어 장착:				
• SRI 700	2675	105.3	2725	107.3
• SRI 725	2700	106.3	2750	108.3
• SRI 750	2725	107.3	2775	109.3
• SRI 775	2750	108.3	2800	110.2
• SRI 800	2775	109.3	2825	111.2
• SRI 825	2800	110.2	2850	112.2
D - 폭				
• 전방 차축				
- 플랜지에서 플랜지까지의 가장 좁은 치수	1608	63.3	1608	63.3
- 플랜지에서 플랜지까지의 가장 넓은 치수	2220	87.4	2220	87.4

사양

• 후방 차축

- 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm, 플랜지에서 플랜지	1552	61.1	1552	61.1
- 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm, 플랜지에서 플랜지	1664	65.5	1664	65.5
- 랙 앤 피니언 차축, 숏 버전, 허브 직경 79mm, 면에서 면	2270	89.4	2270	89.4
- 랙 앤 피니언 차축, 롱 버전, 허브 직경 79mm, 면에서 면	2556	100.6	2556	100.6
- 랙 앤 피니언 차축, 숏 버전, 허브 직경 86mm, 면에서 면	2438	96.0	2438	96.0
• 도로 주행을 위한 최대 폭	2550	100.4	2550	100.4

E - 최저 지상고

- 전방 액슬 하우징에서, 다음 SRI의 전방 타이어 장착:

• SRI 390	538	21.2	538	21.2
• SRI 425	573	22.6	573	22.6
• SRI 450	598	23.5	598	23.5

- 전방 액슬 조향 너클에서, 다음 SRI의 전방 타이어 장착:

• SRI 390	345	13.6	345	13.6
• SRI 425	380	15.0	380	15.0
• SRI 450	405	15.9	405	15.9

- 견인바 장착 차동 하우징, 다음 SRI의 후방 타이어 장착:

• SRI 700	348	13.7	348	13.7
• SRI 725	373	14.7	373	14.7
• SRI 750	398	15.7	398	15.7
• SRI 775	423	16.7	423	16.7
• SRI 800	448	17.6	448	17.6
• SRI 825	473	18.6	473	18.6

- 픽업 히치 장착 차동 하우징(단함), 다음 SRI의 후방 타이어 장착:

• SRI 700	301	11.9	301	11.9
• SRI 725	326	12.8	326	12.8
• SRI 750	351	13.8	351	13.8
• SRI 775	376	14.8	376	14.8
• SRI 800	401	15.8	401	15.8
• SRI 825	426	16.8	426	16.8

^a충돌 방지등 미장착

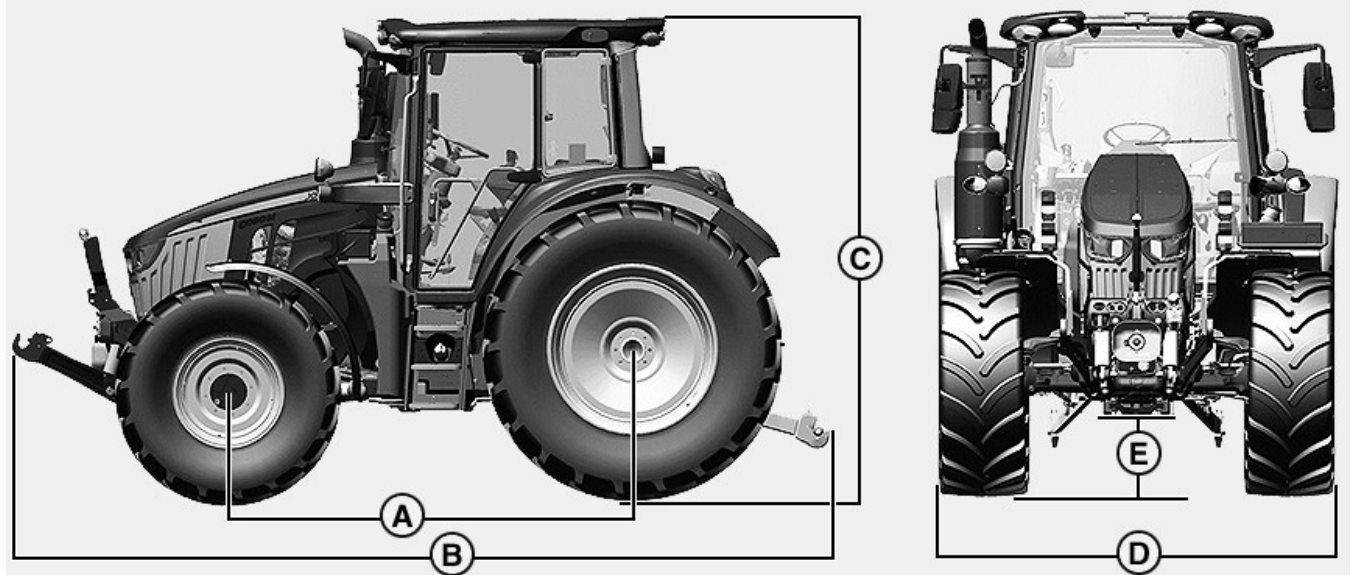
^b안테나 미장착

중요: 지상고 및 트랙터의 높이는 타이어 제조사, 타이어 압력, 밸라스트, 트레일러 히치, 부착된 작동기구 등에 따라 다릅니다.

게이트, 터널, 다리 등을 지나기 전에 트랙터의 높이를 반드시 점검합니다.

OULXA64,SP1,0005905-44-28AUG23

치수(운전실 및 전륜 구동 차축 장착된 6090M - 6120M)



LX364389—UN—06MAR19

A - 휠베이스

B - 길이

- 후방 히치에 기본 중량 110kg, 수평 위치의 드래프트 링크(후, CAT II)
- 전방 추에서 후방 히치, 수평 위치의 드래프트 링크(후, CAT II)
- 후방 히치로 접어 올린 전방 히치의 드래프트 링크, 수평 위치의 드래프트 링크(후, CAT III)
- 수평 위치에서 후방 히치에 대한 전방 히치의 드래프트 링크, 수평 위치의 드래프트 링크(후, CAT III)

C - 높이

- 지면에서 운전실 루프까지의 최대 총 높이^{ab}, 다음 SRI의 전방 타이어 장착:

- SRI 700
- SRI 725
- SRI 750
- SRI 775
- SRI 800
- SRI 825

D - 폭

- 전방 액슬 - 플랜지에서 플랜지
- 후방 차축
- 플랜지 차축, 볼트 직경 203mm, 플랜지에서 플랜지
- 플랜지 차축, 볼트 직경 275mm, 플랜지에서 플랜지
- 랙 앤 피니언 차축, 숏 버전, 허브 직경 79mm, 면에서 면
- 랙 앤 피니언 차축, 롱 버전, 허브 직경 79mm, 면에서 면
- 랙 앤 피니언 차축, 숏 버전, 허브 직경 86mm, 면에서 면
- 도로 주행을 위한 최대 폭

E - 최저 지상고

- 전륜 구동 액슬에서 전방 히치, 다음 SRI의 전방 타이어 장착:

- SRI 550
- SRI 575
- SRI 600
- SRI 625
- SRI 650

- 전륜 구동 액슬에서, 다음 SRI의 전방 타이어 장착:

서스펜션 미지원 운전실		서스펜션 장착 운전실	
(mm)	(in)	(mm)	(in)
2400	94.5	2400	94.5
4366	171.9	4366	171.9
4781	188.2	4781	188.2
4415	173.8	4415	173.8
4981	196.1	4981	196.1
2675	105.3	2725	107.3
2700	106.3	2750	108.3
2725	107.3	2775	109.3
2750	108.3	2800	110.2
2775	109.3	2825	111.2
2800	110.2	2850	112.2
1680	66.1	1680	66.1
1552	61.1	1552	61.1
1664	65.5	1664	65.5
2270	89.4	2270	89.4
2556	100.6	2556	100.6
2438	96.0	2438	96.0
2550	100.4	2550	100.4
398	15.7	398	15.7
423	16.7	423	16.7
448	17.6	448	17.6
473	18.6	473	18.6
498	19.6	498	19.6

사양

• SRI 550	411	16.2	411	16.2
• SRI 575	436	17.2	436	17.2
• SRI 600	461	18.1	461	18.1
• SRI 625	486	19.1	486	19.1
• SRI 650	511	20.1	511	20.1
- 견인바 장착 차동 하우징, 다음 SRI의 후방 타이어 장착:				
• SRI 700	348	13.7	348	13.7
• SRI 725	373	14.7	373	14.7
• SRI 750	398	15.7	398	15.7
• SRI 775	423	16.7	423	16.7
• SRI 800	448	17.6	448	17.6
• SRI 825	473	18.6	473	18.6
- 픽업 히치 장착 차동 하우징, 다음 SRI의 후방 타이어 장착:				
• SRI 700	301	11.9	301	11.9
• SRI 725	326	12.8	326	12.8
• SRI 750	351	13.8	351	13.8
• SRI 775	376	14.8	376	14.8
• SRI 800	401	15.8	401	15.8
• SRI 825	426	16.8	426	16.8

^a충돌 방지등 미장착

^b안테나 미장착

중요: 지상고 및 트랙터의 높이는 타이어 제조사, 타이어 압력, 벨라스트, 트레일러 히치, 부착된 작동기구 등에 따라 다릅니다.

게이트, 터널, 다리 등을 지나기 전에 트랙터의 높이를 반드시 점검합니다.

OULXA64,SP1,0005906-44-28AUG23

엔진 (6090M)

6090M			
엔진 유형	4045HL290		
- 파이널 티어 4/스테이지 IV	공냉식 인터쿨러 장착 터보차저 디젤 엔진		
유형			
UN EC E-R120에 따른 엔진 출력	(kW)	(PS ^a)	(hp ^b)
- 2100rpm에서 승인된 정격 엔진 출력	66	90	86
- 지능형 전원 관리(파워 부스트)로 2100rpm에서 승인된 정격 엔진 출력	81	110	108
- 1900rpm에서 승인된 엔진 최대 출력	73	100	98
- 지능형 전원 관리(파워 부스트)로 1900rpm에서 승인된 최대 엔진 출력	83	113	111
1600 rpm에서의 최대 토크	(Nm)	(lb·ft)	
- 표준	421	310	
- 지능형 전원 관리(파워 부스트)	460	339	
실린더 수		4	
배기량	(L)	(in ³)	
	4.5	275	
		(rpm)	
저속 공회전		850	
고속 공회전		2250	
정격 엔진 속도		2100	

사양

	6090M
지속 출력 범위	1500~2100
- 후방 PTO 540	
· 540	1948
- 후방 PTO 1000/540	
· 1000	1972
· 540	1977
- 후방 PTO 1000/540/540E	
· 1000	1972
· 540	1977
· 540E	1503
- 프론트 PTO 1000	1969

^a환산 계수: 1kW는 1.35962PS에 해당(미터법)

^b환산 계수: 1kW는 1.34102hp(미국)입니다.

OULXA64,SP1,0005907-44-28AUG23

엔진 (6100M)

	6100M		
엔진 유형		4045HLL290	
- 파이널 티어 4/스테이지 IV		공냉식 인터쿨러 장착 터보차저 디젤	
유형		엔진	
UN ECE-R120에 따른 엔진 출력	(kW)	(PS ^a)	(hp ^b)
- 2100rpm에서 승인된 정격 엔진 출력	74	100	99
- 지능형 전원 관리(파워 부스트)로 2100rpm에서 승인된 정격 엔진 출력	88	120	118
- 1900rpm에서 승인된 엔진 최대 출력	81	111	109
- 지능형 전원 관리(파워 부스트)로 1900rpm에서 승인된 최대 엔진 출력	91	123	122
1600 rpm에서의 최대 토크	(Nm)	(lb·ft)	
- 표준	468	345	
- 지능형 전원 관리(파워 부스트)	502	370	
실린더 수		4	
배기량	(L)	(in ³)	
	4.5	275	
		(rpm)	
저속 공회전		850	
고속 공회전		2250	
정격 엔진 속도		2100	
지속 출력 범위		1500~2100	
- 후방 PTO 540			
· 540		1948	
- 후방 PTO 1000/540			
· 1000		1972	
· 540		1977	

사양

6100M

- 후방 PTO 1000/540/540E	
· 1000	1972
· 540	1977
• 540E	1503
- 프론트 PTO 1000	1969

^a환산 계수: 1kW는 1.35962PS에 해당(미터법)

^b환산 계수: 1kW는 1.34102hp(미국)입니다.

OULXA64,SP1,0005908-44-28AUG23

엔진 (6110M)

6110M

엔진 유형	4045HL290		
- 파이널 티어 4/스테이지 IV	공냉식 인터쿨러 장착 터보차저 디젤 엔진		
유형			
UN ECE-R120에 따른 엔진 출력	(kW)	(PS ^a)	(hp ^b)
- 2100rpm에서 승인된 정격 엔진 출력	81	110	109
- 지능형 전원 관리(파워 부스트)로 2100rpm에서 승인된 정격 엔진 출력	96	130	128
- 1900rpm에서 승인된 엔진 최대 출력	90	122	120
- 지능형 전원 관리(파워 부스트)로 1900rpm에서 승인된 최대 엔진 출력	98	134	132
1600 rpm에서의 최대 토크	(Nm)	(lb·ft)	
- 표준	515	380	
- 지능형 전원 관리(파워 부스트)	543	400	
실린더 수		4	
배기량	(L)	(in ³)	
	4.5	275	
저속 공회전		(rpm)	
		850	
고속 공회전		2250	
정격 엔진 속도		2100	
지속 출력 범위		1500~2100	
- 후방 PTO 540			
· 540		1948	
- 후방 PTO 1000/540			
· 1000		1972	
· 540		1977	
- 후방 PTO 1000/540/540E			
· 1000		1972	
· 540		1977	
• 540E		1503	
- 프론트 PTO 1000		1969	

^a환산 계수: 1kW는 1.35962PS에 해당(미터법)

^b환산 계수: 1kW는 1.34102hp(미국)입니다.

엔진 (6120M)

6120M			
엔진 유형	4045HL290		
- 파이널 티어 4/스테이지 IV	공냉식 인터쿨러 장착 터보차저 디젤 엔진		
유형			
UN ECE-R120에 따른 엔진 출력	(kW)	(PS ^a)	(hp ^b)
- 2100rpm에서 승인된 정격 엔진 출력	88	120	118
- 지능형 전원 관리(파워 부스트)로 2100rpm에서 승인된 정격 엔진 출력	103	140	138
- 1900rpm에서 승인된 엔진 최대 출력	98	133	131
- 지능형 전원 관리(파워 부스트)로 1900rpm에서 승인된 최대 엔진 출력	106	144	142
1600 rpm에서의 최대 토크	(Nm)	(lb·ft)	
- 표준	562	415	
- 지능형 전원 관리(파워 부스트)	585	431	
실린더 수		4	
배기량	(L)	(in ³)	
	4.5	275	
		(rpm)	
저속 공회전		850	
고속 공회전		2250	
정격 엔진 속도		2100	
지속 출력 범위		1500~2100	
- 후방 PTO 540			
· 540		1948	
- 후방 PTO 1000/540			
· 1000		1972	
· 540		1977	
- 후방 PTO 1000/540/540E			
· 1000		1972	
· 540		1977	
• 540E		1503	
- 프론트 PTO 1000		1969	

^a 환산 계수: 1kW는 1.35962PS에 해당(미터법)

^b 환산 계수: 1kW는 1.34102hp(미국)입니다.

PTO 전원 출력(6090M)

최대 후방 PTO 출력	6090M		
정격 엔진 속도에서(1000 PTO를 사용하여 OECD 코드 2에 따라 John Deere 측정)	(kW)	(PS ^a)	(hp ^b)
- 표준	48	65	64
- 지능형 전원 관리(파워 부스트)	62	84	83
표준 PTO 속도에서(1000 PTO를 사용하여 OECD 코드 2에 따라 John Deere 측정)			
- 표준	55	75	74
- 지능형 전원 관리(파워 부스트)	66	90	89
전방 PTO의 최대 출력이 다음으로 제한됨	80	109	107

^a환산 계수: 1kW는 1.35962PS에 해당(미터법)

^b환산 계수: 1kW는 1.34102hp(미국)입니다.

참고: 명시된 후방 PTO 출력은 다음의 변속기 옵션과 추가 장치를 갖춘 트랙터에서 측정되었습니다.

- CommandQuad™ PLUS 변속기
- 45cm³ 유압 펌프, PFC 시스템
- 에어 브레이크 시스템 미장착
- 전방 PTO 미장착

- 후방 PTO 미장착, 1000E 옵션 장착
- 에어컨 끄

후방 PTO 출력은 다양한 변속기 옵션과 추가 장치에 따라 달라질 수 있습니다.

OULXA64,SP1,000590B-44-28AUG23

PTO 전원 출력(6100M)

최대 후방 PTO 출력	6100M		
정격 엔진 속도에서(1000 PTO를 사용하여 OECD 코드 2에 따라 John Deere 측정)	(kW)	(PS ^a)	(hp ^b)
- 표준	55	75	74
- 지능형 전원 관리(파워 부스트)	69	94	93
표준 PTO 속도에서(1000 PTO를 사용하여 OECD 코드 2에 따라 John Deere 측정)			
- 표준	62	84	83
- 지능형 전원 관리(파워 부스트)	73	99	98
전방 PTO의 최대 출력이 다음으로 제한됨	80	109	107

^a환산 계수: 1kW는 1.35962PS에 해당(미터법)

^b환산 계수: 1kW는 1.34102hp(미국)입니다.

참고: 명시된 후방 PTO 출력은 다음의 변속기 옵션과 추가 장치를 갖춘 트랙터에서 측정되었습니다.

- CommandQuad™ PLUS 변속기
- 45cm³ 유압 펌프, PFC 시스템
- 에어 브레이크 시스템 미장착
- 전방 PTO 미장착

- 후방 PTO 미장착, 1000E 옵션 장착
- 에어컨 끄

후방 PTO 출력은 다양한 변속기 옵션과 추가 장치에 따라 달라질 수 있습니다.

OULXA64,SP1,000590C-44-28AUG23

PTO 전원 출력(6110M)

최대 후방 PTO 출력	6110M		
정격 엔진 속도에서(1000 PTO를 사용하여 OECD 코드 2에 따라 John Deere 측정)	(kW)	(PS ^a)	(hp ^b)
- 표준	62	84	83
- 지능형 전원 관리(파워 부스트)	75	102	101
표준 PTO 속도에서(1000 PTO를 사용하여 OECD 코드 2에 따라 John Deere 측정)			
- 표준	70	95	94
- 지능형 전원 관리(파워 부스트)	80	109	107

최대 후방 PTO 출력

		6110M	
전방 PTO의 최대 출력이 다음으로 제한됨	80	109	107

^a환산 계수: 1kW는 1.35962PS에 해당(미터법)

^b환산 계수: 1kW는 1.34102hp(미국)입니다.

참고: 명시된 후방 PTO 출력은 다음의 변속기 옵션과 추가 장치를 갖춘 트랙터에서 측정되었습니다.

- CommandQuad™ PLUS 변속기
- 45cm³ 유압 펌프, PFC 시스템
- 에어 브레이크 시스템 미장착
- 전방 PTO 미장착

● 후방 PTO 미장착, 1000E 옵션 장착

● 에어컨 끄

후방 PTO 출력은 다양한 변속기 옵션과 추가 장치에 따라 달라질 수 있습니다.

OULXA64,SP1,000590D-44-28AUG23

PTO 전원 출력(6120M)

최대 후방 PTO 출력

		6120M	
정격 엔진 속도에서(1000 PTO를 사용하여 OECD 코드 2에 따라 John Deere 측정)	(kW)	(PS ^a)	(hp ^b)
- 표준	69	94	93
- 지능형 전원 관리(파워 부스트)	82	111	110

표준 PTO 속도에서(1000 PTO를 사용하여 OECD 코드 2에 따라 John Deere 측정)

- 표준	77	105	103
- 지능형 전원 관리(파워 부스트)	87	118	117

전방 PTO의 최대 출력이 다음으로 제한됨

^a환산 계수: 1kW는 1.35962PS에 해당(미터법)

^b환산 계수: 1kW는 1.34102hp(미국)입니다.

참고: 명시된 후방 PTO 출력은 다음의 변속기 옵션과 추가 장치를 갖춘 트랙터에서 측정되었습니다.

- CommandQuad™ PLUS 변속기
- 45cm³ 유압 펌프, PFC 시스템
- 에어 브레이크 시스템 미장착
- 전방 PTO 미장착

● 후방 PTO 미장착, 1000E 옵션 장착

● 에어컨 끄

후방 PTO 출력은 다양한 변속기 옵션과 추가 장치에 따라 달라질 수 있습니다.

OULXA64,SP1,000590E-44-28AUG23

변속기

PowrQuad™ PLUS 변속기	유성 드라이브, 유압식 작동
주행 방향 변경	전자 유압식, 부하 상태, 클러치 미작동

기어 개수	속도 레인지	
	(km/h)	(mph)
전진 16단, 후진 16단, 크리퍼 장착 및 미장착	2.3 - 30	1.4 - 19
크리퍼 변속기의 경우 추가로		
전진 12단, 후진 12단	0.23- 1.47	0.14 - 0.91
전진 16단, 후진 16단, 크리퍼 장착 및 미장착	2.9 - 40	1.8 - 25
크리퍼 변속기의 경우 추가로		
전진 12단, 후진 12단	0.29- 1.86	0.18 - 1.16
전진 기어 24단, 후진 기어 24단 공장 인도 크리퍼 미장착	1.6 - 40	1.0 - 25
전진 기어 24단, 후진 기어 24단 공장 인도 크리퍼 장착	1.4 - 39	0.9 - 24
크리퍼 변속기의 경우 추가로		
전진 12단, 후진 12단	0.14 - 1.06	0.09 - 0.66

사양

AutoQuad™ PLUS 변속기..... 유성 드라이브, 유압식 작동
주행 방향 변경..... 전자 유압식, 부하 상태, 클러치 미작동

기어 개수	속도 레인지	
	(km/h)	(mph)
전진 기어 24단, 후진 기어 24단 공장 인도 크리퍼 미장착	1.6 - 40	1.0 - 25
전진 기어 24단, 후진 기어 24단 공장 인도 크리퍼 장착	1.4 - 39	0.9 - 24
크리퍼 변속기의 경우 추가로		
전진 12단, 후진 12단	0.14 - 1.06	0.09 - 0.66

* 일본만 해당: 최대 속도는 35km/h(21.8mph)로 제한됨

AutoQuad™ PLUS Eco Shift™ 변속기..... 유성 구동장치, 유압식 작동
주행 방향 변경..... 전자 유압식, 부하 상태, 클러치 미작동

기어 개수	속도 레인지	
	(km/h)	(mph)
전진 24단, 후진 24단, 크리퍼 장착 및 미장착	1.8 - 40	1.1 - 25
크리퍼 변속기가 장착된 경우 추가 기어		
전진 12단, 후진 12단	0.18- 1.4	0.11 - 0.86

CommandQuad™ PLUS 변속기..... 유성 드라이브, 유압식 작동
주행 방향 변경..... 전자 유압식, 부하 상태, 클러치 미작동

기어 개수	속도 레인지	
	(km/h)	(mph)
전진 24단, 후진 24단	1.4 - 40*	0.9 - 25*

* 일본만 해당: 최대 속도는 35km/h(21.8mph)로 제한됨

CommandQuad™ PLUS Eco Shift™ 변속기..... 유성 구동장치, 유압식 작동
주행 방향 변경..... 전자 유압식, 부하 상태, 클러치 미작동

기어 개수	속도 레인지	
	(km/h)	(mph)
전진 24단, 후진 24단	1.8 - 40	1.1 - 25

AutoPowr™ 변속기..... 기계식/유압식 무단 변속기
주행 방향 변경..... 전자식, 부하 상태, 클러치 작동 없음
속도 밴드

0.05~40km/h(0.03~25mph)*

* 일본만 해당: 최대 속도는 35km/h(21.8mph)로 제한됨

OULXA64,SP,4CYL,EU,000584B-44-30NOV20

히치

후방 히치 - OECD에 따른 인양력

	(mm)	(in)	(mm)	(in)
리프트 실린더, 직경	70	2.76	80	2.95

사양

후방 히치 - OECD에 따른 인양력

	(kg)	(lb)	(kg)	(lb)
커플링 지점에서 지속 인양력*	3150	6945	4100	9040
커플링 지점에서 610mm 후방의 지속 인양력*	2750	6065	3600	7940
스트로크가 감소된 상태에서 커플링 지점에서의 최대 인양력*	4350	9590	5700	12570
카테고리	CAT II 및 IIIN		CAT II 및 IIIN	

중요: 모든 적용 지점에서 항상 차축 허용 하중 및 타이어 허용 하중을 고려합니다.

*지속적인 인양력 값은 인양 거리 위로 들어 올릴 수 있는 최대 중량을 표시합니다. 최대 인양력의 값은 일부 인양 거리에서만 달성할 수 있기 때문에, 인양력의 무제한 사용에 대한 참조값으로 볼 수 없습니다.

전방 히치, 카테고리	CAT IIIN	
전방 히치, OECD에 따른 인양력	(kg)	(lb)
커플링 지점에서의 최대 인양력	4400	8820
커플링 지점에서 지속 인양력	3300	7275

중요: 모든 적용 지점에서 항상 차축 허용 하중 및 타이어 허용 하중을 고려합니다.

OULXA64,SP1,EU,0005910-44-28AUG23

유압 시스템

PC 시스템 - 부하 감지 제어장치 및 고정 용량 펌프 장착 개방형 시스템	(cm³)	(in³)	
기어 구동식 펌프	35	2.13	
정격 속도에서 분당 이송률	(L)	(US gal)	
- 35cm³ 펌프	80	21.2	
PFC 시스템 - 저 대기(standby) 압력 및 부하 감지 제어장치 장착 밀폐형 시스템	(cm³)	(in³)	
축방향 피스톤 펌프	45	2.75	
정격 속도에서 분당 이송률	(L)	(US gal)	
- 45cm³ 펌프	114	30.1	
시스템 압력:	(kPa)	(bar)	(psi)
- 최소(대기)	4100	41	590
- 최대:	20500	205	2970
스티어링		정유압	
선택 제어 밸브:			
- 시리즈		200	
- 시리즈		450	

OULXA64,SP1,EU,0005911-44-26NOV20

용량

용량	(L)	(US gal)
연료 탱크		
- 표준	175	46.2
- 옵션	205	54.2
DEF 탱크	19.0	5.0
냉각 시스템(엔진 냉각 및 운전실 캡 난방)	20.0	5.3
엔진 크랭크케이스	17.0	4.5
변속기 및 유압 시스템, 오일 교환		
- PowrQuad™ PLUS 변속기	60.0	15.9
- AutoQuad™ PLUS 변속기	60.0	15.9
- CommandQuad™ PLUS 변속기	60.0	15.9
- AutoPowr™ 변속기	60.0	15.9
- 크리퍼 추가 장착	2.0	0.7
- 전륜 구동 추가 장착	3.0	0.8
- 보조 오일 리저버 추가 장착	20.0	5.3
프론트 PTO	2.6	0.7
전륜 구동 차축		
- 3피스 전방 차축, 유형	730, 733 및 735	
- 액슬 하우징(비현가형 액슬)	6.4	1.7
- 액슬 하우징(현가형 액슬)	6.4	1.7
- 측면당 최종 구동장치(브레이크 미장착)	0.8	0.2
- 사이드별 파이널 드라이브(브레이크 장착)	1.4	0.4
에어컨 시스템	(g)	(lb)
R134a 냉매	775~825	1.71 -182

중요: 오일을 교환할 때는 항상 채움 레벨 표시기를 확인합니다.

OULXA64,SP1,EU,0005912-44-04DEC23

오일 회수

작동 조건	검유기 유리의 레벨	추가 오일 리저버 미장착		보조 오일 리저버 장착	
경사각에서 주행 시 최대 오일 인출: - 3km/h(1.8mph) 미만 속도에서 3°까지	최대	(L)	(US gal)	(L)	(US gal)
		15.0	4.0	32.0	8.5
트랙터가 수평으로 주차된 상태에서 최대 오일 인출량:	최대	15.0	4.0	32.0	8.5
MAX(최대) 표시* 이상으로 변속기에 최대 채움:		10.0	2.6	허용 안 됨	
최대 오일 인출, 다음으로 과도하게 채움** 상태에서 트랙터가 수평으로 주차된 경우:	최대 + 10L + (2.6 US gal)	25.0	6.6	허용 안 됨	

* 변속기 오일을 과하게 보충한 트랙터의 경우 주행 속도가 시속 40km를 초과해서는 안 됩니다.

** 트랙터를 급경사에서 작동할 경우에는 변속기 오일을 최대량보다 많이 보충하지 마십시오.

대용량 유압 실린더 사용

대용량 유압 실린더 또는 텔레스코픽 실린더를 작동하기 위해서는 사용자의 특별한 주의가 필요합니다. 지침, 예: 유압 티핑 기능이 탑재된 트레일러 작동 시

- 트레일러를 기울일 때 엔진 속도를 1800~2100rpm으로 유지하십시오.
- 트레일러를 기울이기 전에 최대 오일 회수 허용량인 유압 실린더를 채울 때 필요한 오일 용량과 일치하는지 확인하십시오. 트레일러 설명서의 관련 정보를 최대 허용 오일 회수와 비교합니다. 선택적 제어 밸브 - 섹션 70의 최대 허용 오일 회수 및 섹션 500A의 오일 회수를 참조하십시오.

중요: 필요한 양의 오일이 최대 허용 오일 회수를 초과하거나 오일이 너무 빨리 회수되면 캐비테이션이 발생할 수 있습니다. 캐비테이션으로 인해 비정상적으로 시끄러운 소음이 발생하고 기계적 손상이 유발될 수 있습니다. 텔레스코픽 실린더와 같은 대용량 유압 실린더를 작동할 때 갑자기 발생하는 시끄러운 소음에 주의를 기울이십시오. 캐비테이션이 의심되는 경우 유압 실린더의 작동을 즉시 중단하십시오. 엔진 속도를 변경해도 개선되지 않으므로 변경하지 마십시오.

500A,401,OULXBER,00030BD-44-04MAR24

하중 및 중량, 파트 1

트랙터 중량*:	(kg)	(lb)
총 중량	5680	12520
전방 차축 하중	2270	5000
후방 차축 하중	3410	7520
적재 용량	4770	10520

* 다음을 장착한 트랙터에 적용되는 사항:

• 380/85R24 전방 타이어	• 운전실 캡, 비현가형	• 3-in-1 히치	• 에어 브레이크 시스템
• 460/85R38 후방 타이어	• 보조 시트	• 38mm 히치	• 110kg(243lb) 기본 중량
• AutoQuad™ 변속기	• 에어컨 시스템	• 1000/540E/540 후방 PTO	• DEF 포함 안 됨
• 플랜지 후방 차축	• 후방 히치 CAT III/IIIN	• 45cm³ 유압 펌프	• 연료 포함 안 됨
• 전륜 구동 액슬, 비현가형	• 센터 링크	• 선택 제어 밸브 3개	• 작업자 없음
• 전방 펜더			

참고: 장치의 종류, 변속기 버전 및 타이어 크기는 세부 중량에 영향을 줍니다.

최대 허용 전방 차축 하중(조정식 전방 차축 장착)	(kg)	(lb)
- 정상 작동 최대 40km/h(25mph)	3000	6610
- 전방 로더 장착, 최대 10km/h(6mph)*	5860	12900

전방 차축 최대 허용 하중(전륜 구동 차축 장착)	(kg)	(lb)
- 정상 작동 최대 40km/h(25mph)	4380	9700
- 전방 로더 장착, 최대 10km/h(6 mph)**	6160	13580

최대 허용 후방 차축 하중	7270	16000
----------------	------	-------

최대 허용 총 중량(조정식 전방 차축 장착)	8500	18700
--------------------------	------	-------

최대 허용 총 중량(전륜 구동 차축 장착)	(kg)	(lb)
• 볼트 직경 203mm 또는 허브 직경 79mm 장착 후방 차축	9500	20950
• 볼트 직경 275mm 또는 허브 직경 86mm 장착 후방 차축	10450	23050

최대 허용 정적 수직 하중	범주 II	
- 견인바 카테고리	(kg)	(lb)
- 견인바, 표준 부하(도로 주행), 40km/h(25mph) 이하	2000²	4400²
• 250mm(9.8in) 연장됨		
- 견인바, 표준 부하(필드 사용)		

사양

• 250mm(9.8in) 연장됨	2000	4400
• 350mm(13.8in) 연장됨	1400	3085
• 400mm(15.7in) 연장됨	1200	2645
- 중부하형 견인바(도로 주행), 40km/h(25mph) 이하		
• 250mm(9.8in) 연장됨	3000 ²	6610 ²
- 중(重)부하 견인바(현장 작동)		
• 250mm(9.8in) 연장됨	3000	6610
• 350mm(13.8in) 연장됨	1800	3960
• 400mm(15.7in) 연장됨	1600	3520
- 유압 픽업 히치		
• 견인 훅	3000	6610
• 볼	3000	6610
• 400mm(15.7 in) CAT II 견인바	800	1765

* 전방 로더 작업 시 트레드 폭은 1700~1900mm(66.9~73.2in) 사이에서 선택하십시오.

** 전방 로더 작업 시 트레드 폭은 1750~1950mm(68.9~76.8인치) 사이에서 선택하십시오.

² 이동 속도 40km/h(25 mph) 이상에서 최대 허용 정적 수직 하중은 1250kg(2750lb)으로 제한됩니다.

다른 트레일러 히치를 사용할 경우, 최대 허용 정적 수직 로드는 하중 및 중량 - 파트 2를 참조하십시오.

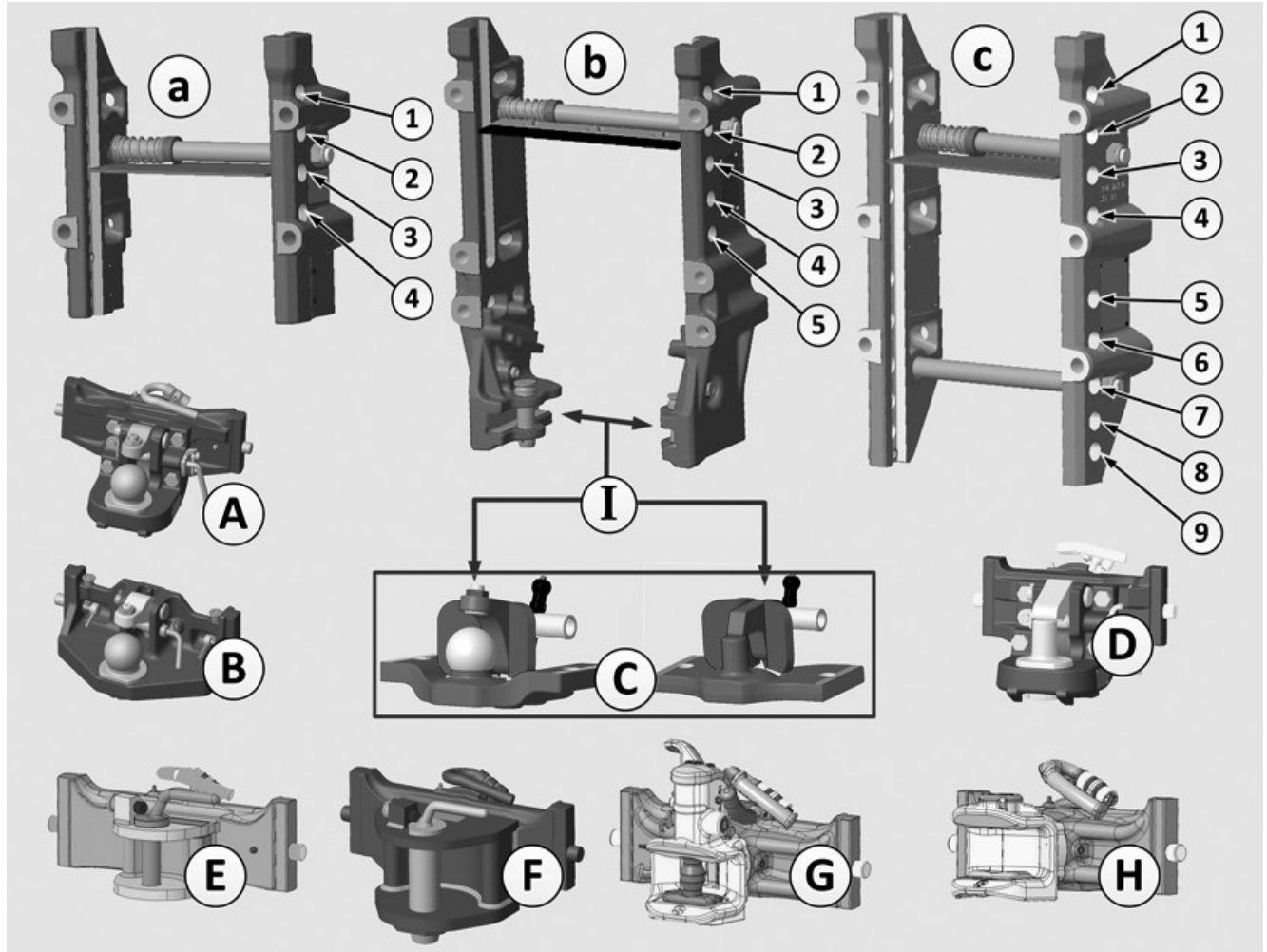
참고: 트레일러 히치에 지정된 정적 수직 하중을 초과하면 안 됩니다.

타이어의 허용 부하 용량 및 허용 총 중량을 준수합니다. 국가별 교통 법규에 따라 위에 인용된 것보다 낮을 수 있습니다.

이 섹션의 최대 허용 차축 및 타이어 하중 용량도 참조하십시오.

OULXA64, SP1, EX, 0005914-44-28AUG23

하중 및 중량, 파트 2 - MY19부터



LX315193—UN—22AUG18

키			
a	레일, 4 위치	E	CUNA 유형 C
b	레일, 5 위치(1에서 3)	F*	CUNA 유형 D2
c	레일, 9 위치	F**	CUNA 유형 D3
A	높이 조절, 볼형 1	G	자동 왜건 히치
B ³	높이 조정식, 볼 타입 히치 2	H	수동 왜건 히치
C	비조정식, 볼 또는 피톤 고정식	1 - 9	위치
D	높이 조정식 피톤 고정	i	다음에서만 사용할 수 있습니다. 6M 230, 6M 250 및 R 175~6R 250

참고: 트레일러 히치에 지정된 정적 수직 하중을 초과하면 안 됩니다.

타이어의 허용 부하 용량 및 허용 총 중량을 준수합니다. 국가별 교통 법규에 따라 위에 인용된 것보다 낮을 수 있습니다.

조합	다른 왜건 히치 사용 시 최대 허용 정적 수직 하중(MY19부터)															
	1		2		3		4		5		6		7		8	
	(kg)	(lb)	(kg)	(lb)	(kg)	(lb)	(kg)	(lb)	(kg)	(lb)	(kg)	(lb)	(kg)	(lb)	(kg)	(lb)
Aa	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400								
Ab	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610						
Ac	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610
Ba ³	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400								
Bb ³	4000	8815	4000	8815	4000	8815	4000	8815	4000	8815						
Bc ³	4000	8815	4000	8815	4000	8815	4000	8815	4000	8815	4000	8815	4000	8815	4000	8815
Da	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400								
Db	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610						
Dc	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610
Ea	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300								
Eb	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300						
Ec	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300
Fa*	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400								
Fb*	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400						
Fc*	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400
Fa**	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400								
Fb**	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510						
Fc**	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510
Ga	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400								
Gb	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510						
Gc	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510
Ha	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400								
Hb	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510						
Hc	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510
C 볼 I	4000	8815														
C 피톤 고정 I	3000	6610														

500A,490,ALL,LX25458,0000BC7-44-17APR24

최대 허용 차축 및 타이어 하중 용량

⚠ 주의: 트랙터의 제어력을 상실하여 치명적인 부상 및 재산상의 심각한 손해가 유발될 수 있습니다.

과부하 발생 시 심각한 사고로 인해 차량의 필수 구성 요소에서 고장이 발생할 수 있습니다.

어떤 상황에서도 타이어의 하중 용량 및 차축 허용 용량을 초과하면 안 됩니다.

허용 하중 값 결정:

- 섹션 500A의 해당 테이블에서 최대 허용 차축 하중을 참조하십시오.
- 각 타이어 제조사의 공식 테이블에서 최대 허용 타이어 하중 및 공기압을 확인하십시오.

추가 정보:

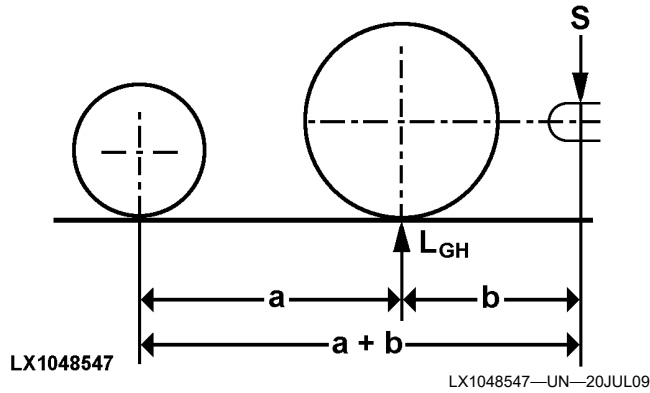
- 현재 차축 하중을 확인하려면 차량 저울에 차축을 1 개씩 배치하십시오. 중량을 측정하는 동안 전방 및 후방 작동기구를 완전히 들어 올려야 합니다.
- 최대 허용 타이어 하중 용량은 차량의 주행 속도에 따라 다릅니다.
- 최대 허용 타이어 하중 용량은 올바른 공기압에 따라 다릅니다.
- 이 설명서에 지정된 공기압을 반드시 확인해야 합니다. 이 값이 다른 정보보다 우선 순위를 갖습니다.
- 지역 규정으로 인해 허용 가능 값이 제한될 수 있습니다.

- 섹션 80의 타이어 라벨링 - 타이어의 하중 용량
확인을 참조하십시오.

500A,491,ALL,OULXBER,0003155-44-10JUL25

트레일러 히치의 최대 허용 하중 계산법

최대 트레일러 히치 하중은 다음과 같이 계산합니다.



$$S = \frac{(H_{perm} - L_{GH}) * a}{a + b} \text{ 여기서}$$

H_{perm} = 후방 차축 타이어의 2*하중 용량과 최대 허용 후방 차축 하중의 kg 표시 중 작은 값

L_{GH} = 후방 휠을 통해 지면에 작용하는 kg 단위 질량(칭량하여 확인 예정)

a = 휠베이스(전방과 후방 차축 사이의 수평 거리)

b = 후방 돌출부(후방 차축의 중심과 히치 포인트 중심 사이의 수평 거리)

하중 지수 (LI)와 관련된 트레일러 히치의 최대 허용 하중 계산법

- 하중 지수는 타이어의 사이드월(측면부)에서 볼 수 있습니다. 지수가 표기되지 않은 경우 타이어 제조업체가 제시한 타이어의 하중 능력을 참조합니다.
- 하중 지수는 속도 지수(SI)와 함께 제공됩니다.
- 일반적으로 타이어의 하중 능력 kg은 LI에서 직접 얻어집니다; 다음 표를 참조하십시오:

최대 트레일러 히치 하중 계산 방법의 예:

주어진 값: 후방 차축 L_{GH} 에 있는 있는 빈 상태의 질량 = 1800kg

휠베이스 a = 2100mm

오버행 b = 600mm

타이어 표시 = 130A8

트랙터의 최대 허용 속도 = 40km/h(25mph)

허용 후방 차축 하중 = 3500kg

H_{perm} = 3500kg

(1900kg * 2 = 3800kg, 후방 차축 하중 = 3500kg)

$$S = \frac{(3500\text{kg} - 1800\text{kg}) * 2100\text{mm}}{2100\text{mm} + 600\text{mm}} = 1322\text{kg}$$

주의: 미탑재 차량의 총 중량의 최소 20%는 전방 차축에 있어야 합니다.

트레일러 히치의 하중은 제조업체에서 지정한 트레일러 히치 한계치를 넘어서는 안 됩니다.

500A,492,EU,EX,OULXA64,EU,EX,0005444-44-04MAR24

(LI)	(kg)	(LI)	(kg)	(LI)	(kg)	(LI)	(kg)
90...	600	111...	1090	132...	2000	153...	3650
91...	615	112...	1120	133...	2060	154...	3750
92...	630	113...	1150	134...	2120	155...	3875
93...	650	114...	1180	135...	2180	156...	4000
94...	670	115...	1215	136...	2240	157...	4125
95...	690	116...	1250	137...	2300	158...	4250
96...	710	117...	1285	138...	2360	159...	4375
97...	730	118...	1320	139...	2430	160...	4500
98...	750	119...	1360	140...	2500	161...	4625
99...	775	120...	1400	141...	2575	162...	4750
100...	800	121...	1450	142...	2650	163...	4875
101...	825	122...	1500	143...	2725	164...	5000
102...	850	123...	1550	144...	2800	165...	5150
103...	875	124...	1600	145...	2900	166...	5300
104...	900	125...	1650	146...	3000	167...	5450
105...	925	126...	1700	147...	3075	168...	5600
106...	950	127...	1750	148...	3150	169...	5800
107...	975	128...	1800	149...	3250	170...	6000
108...	1000	129...	1850	150...	3350	171...	6150
109...	1030	130...	1900	151...	3450	172...	6300
110...	1060	131...	1950	152...	3550	173...	6500

일반적으로 SI A8는 40km/h(25mph)의 최고 속도를 의미하며 SI B는 50km/h(31mph)의 최고 속도를 의미합니다. SI가 차이가 나면 제조업체의 설명서를 이용하십시오.

허용 가능 하중 계산

D 값을 기준으로 허용 트랙터 하중 및 허용 트레일러 하중 계산

EC-승인, 동적 테스트를 거친 히치에는 항상 D 값이 제공됩니다. 이 값을 계산하는 방법은 다음과 같습니다.

$$D = \frac{G * A * B}{A + B} \text{ 여기서}$$

D = 히치의 D 값
G = 중력 상수 9.81m/s²
A = 트랙터 하중
B = 트레일러 하중

주어진 D값과 주어진 트랙터 하중에 대한 트레일러 하중을 계산하고 주어진 D 값과 주어진 트레일러 하중에 대한 트랙터 하중을 계산하려면 다음 공식을 이용하십시오.

$$\text{트랙터 하중} \quad A = \frac{D * B}{G * B - D}$$

$$\text{트레일러 하중} \quad B = \frac{D * A}{G * A - D}$$

참고: A와 G*B의 곱을 계산한 값이 D 값보다 작거나 B와 G*A의 곱을 계산한 값이 D 값보다 작으면 이 계산 결과가 틀린 것입니다. 그렇지만 D 값은 트랙터 중량과 트레일러 중량을 모두 결합해도 충분합니다.

허용 트레일러 하중 계산 방법 예:

주어진 값: D 값, D = 55kN = 55000N
트랙터 하중 A = 7000kg

$$B = \frac{55000N * 7000kg}{9.81m/s^2 * 7000kg - 55000N} = 28163kg$$

허용 건인 하중 및 트랙터 하중에 각별히 주의하십시오.

500A,550,EU,EX,OULXA64,0005445-44-04MAR24

전기 시스템

	MY 21까지	MY 21부터
트랙터 장비에 따른 배터리		
-	12V, 154Ah	12V, 154Ah
-	12V, 174Ah	12V, 174Ah
과전하 방지 기능 트랙터 장비에 따른 교류 발전기		
-	• 13.5~15.5V에서 125A ^a	• 13.5~15.5V에서 125A ^a
-	• 13.5~15.5V에서 150A ^a	• 13.5~15.5V에서 170A ^a
-	• 13.5~15.5V에서 200A	• 13.5~15.5V에서 210A ^a
스타터 모터	12V, 3.0kW(4.0hp)	12V, 3.0kW(4.0hp)
접지 연결	음극	음극
^a 발전기 전압, 온도에 따름		

OULXA64,SP,0005747-44-30JUN21

진동

John Deere가 승인하는 모든 운전자 시트는 78/764/EEC 또는 (EU) 1322/2014 부칙 XIV에 따라 구성품 유형이 승인되며, 실제 시트에서 측정된 평균 진동 가속도(a_{ws})가 ≤ 1.25m/s²입니다.

이 값은 2002/44/EC에 따른 진동 응력을 계산하는 데 사용해서는 안 됩니다! 진동 응력 평가에 관하여는 지역 John Deere 대리점에서 도움을 드릴 수 있습니다.

진동을 줄일 수 있는 방법은 다음과 같습니다.

- 적합한 운전 스타일(예: 과속 운전을 피함)
- 현가형 전방 차축

- 현수식 운전석
- 올바르게 조정된 운전자 시트
- 올바른 타이어 압력

DX,VIBRATION,EU-44-28FEB17

운전실, 분류

EN 15695-1 및 -2 표준에는 농약 및 액체 비료 적용에 관한 법적 요건이 포함되어 있습니다. 그리고 4가지 카테고리의 운전실이 지정되어 있습니다. 섹션 90의 EN

15695-1 및 -2에 따른 운전실 분류(농약 및 액체 비료 살포용)를 참조하십시오.

참고: 모든 운전실의 왼쪽 A 포스트에 카테고리 정보에 대한 데칼이 있습니다. 자세한 정보는 섹션 90을 참조하십시오.

500A,900,CAT2,EU,GOST,OULXA64,0005748-44-04MAR24

소음 레벨

운전자의 귀에 들리는 최대 소음 수준: 86dB(A) 규정(EU) 1322/2014 부록 XIII를 준수하여 검사 방법 2에 따른 측정 방법
최대 가속 주행 소음: 89dB(A) 규정(EU) 2018/985, 부록 II에 따른 측정 방법

500A,901,LX25458,ALL,0000BCA-44-04MAR24

에어컨 시스템 식별

! 주의: 에어컨 시스템은 불소계 온실가스를 포함합니다. 이것은 에어컨 시스템이 작동하는 데 필요합니다.

명칭	R-134a, 1,1,1,2-Tetrafluorethan
화학생분:	CH ₂ FCF ₃
M 모델 함유량:	800g(1.76 lb)
CO ₂ e 대비 해당 설계량:	1.14t(2510 lb)
지구온난화지수(GWP):	1430*
* 온실 효과는 100년 기간에 대해 동일한 이산화탄소 양의 1430 배입니다.	

모든 트랙터에는 해당 사양과 함께 그림이 부착되어 있습니다. 이 그림은 콘텐츠의 오른쪽 상단에 있습니다.

트랙터 모델

• 6090M • 6100M • 6110M • 6120M

OULXA64,SP1,000591B-44-24NOV20

전기 및 전자 제품 및/또는 구성품의 출고 이후 설치에 관한 안전 지침

트랙터에는 다른 제품에서 방출되는 전자기에 의해 영향을 받는 전자 구성품이 장착되어 있습니다. 이러한 영향이 위험을 초래할 수 있으므로 다음 안전 지침을 준수하십시오.

트랙터에 장착된 전자 시스템을 임의로 변경하지 마십시오. 나중에 트랙터에 전기/전자 제품을 추가로 장착할 경우에는 이러한 목적을 위해 제공되는 소켓이나 커넥터를 사용해야 합니다. 항상 사용자는 새로 설치된 장치가 전자 계통이나 기타 구성품에 영향을 미치는지 확인해야 합니다. 특히 영향을 받는 장치는 다음과 같습니다.

- 작동기구 제어 유닛/모니터
- 성능 모니터
- 오디오/비디오 시스템, 통신 시스템

특히 나중에 추가하는 전기/전자 구성품은 해당 제품과 관련된 EMC 지침 2004/108/EC를 준수해야 하며 CE 마크가 표기되어 있어야 합니다.

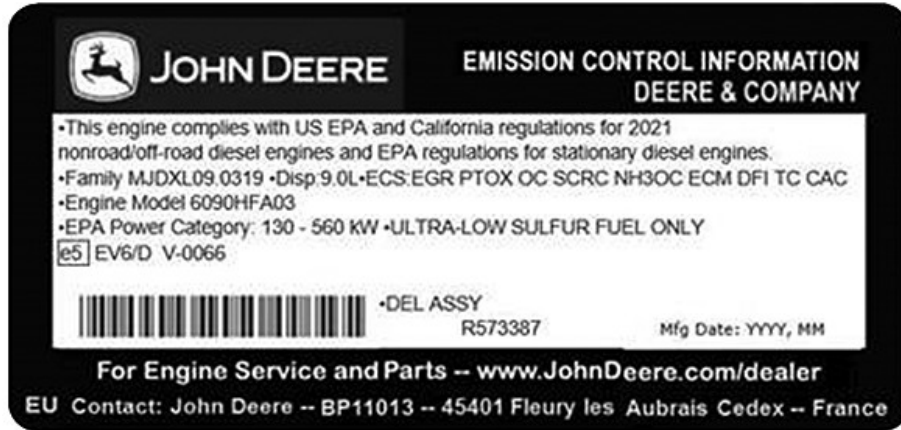
이동 통신 장치(예: 무선 통신, 전화)를 나중에 설치할 경우 다음과 같은 요건을 충족해야 합니다.

- 각 국가의 규정(예: 독일의 경우 BZT 승인)을 준수하는 승인된 장치만 설치해야 합니다.
- 장치를 견고하게 설치해야 합니다.
- 트랙터에서 휴대용 또는 이동 장치를 작동할 경우 고정된 외부 안테나에 연결해야 합니다.
- 송신기는 차량의 전자 장치와 별도로 설치해야 합니다.
- 안테나는 안테나와 차량의 접지부를 양호하게 연결할 수 있는 전문가가 설치해야 합니다.

배선, 설치 및 최대 허용 전류 공급은 장치 제조업체의 설치 지침을 준수하십시오.

500A,950,LX25458,OM,TRAK,EMV-44-04MAR24

이산화탄소 배출(CO₂)



샘플 - 엔진 배출 라벨

RG33429—UN—04FEB21

이산화탄소(CO₂) 배출량을 확인하려면 엔진 배출 가스 라벨을 확인합니다. 배출 가스 라벨의 적절한 제품군을 찾고 차트를 참조합니다.

특정 엔진의 성능을 보장한다는 뜻을 내포하거나 명시하는 것은 아닙니다.

DX,EMISSIONS,CO2-44-23JUN23

참고: 제품군 번호의 첫 번째 문자는 차트에서 제품 식별을 위해 사용할 수 없습니다.

배출 라벨 제품군	CO ₂ 결과
_JDXL02.9323	952g/kW-h
_JDXL02.9327	784g/kW-h
_JDXL04.5337	819g/kW-h
_JDXL04.5338	682g/kW-h
_JDXL04.5304	1004g/kW-h
_JDXN04.5174	792g/kW-h
_JDXL06.8324	720g/kW-h
_JDXL06.8328	683g/kW-h
_JDXL06.8336	701g/kW-h
_JDXN06.8175	771g/kW-h
_JDXL09.0319	646g/kW-h
_JDXL09.0325	695g/kW-h
_JDXL09.0329	657g/kW-h
_JDXL09.0333	650g/kW-h
_JDXL13.5326	684g/kW-h
_JDXL13.6320	651g/kW-h
_JDXL13.5340	632g/kW-h
_JDXL18.0341	683g/kW-h
_JDXL18.0342	687g/kW-h
F28	870g/kW-h
F32	710g/kW-h
F33	677g/kW-h

이 CO₂측정 결과는 엔진 유형(엔진 제품군)의 대표적인 (상위) 엔진을 고정된 실험실 조건 하에서 테스트를 반복하여 얻어진 것이며 엔진마다 적용되는 것은 아니며

유라시아경제연합



EAC 마크

TS1738—UN—26APR16

이 정보는 유라시아경제연합 회원국의 EAC 준수 마크가 있는 제품에만 적용됩니다.

제조사:

John Deere GmbH & CO. KG, John Deere Werk Mannheim, John-Deere-Str. 90, 68163 Mannheim, Germany

유라시아 경제 연합의 공식 대표자 성명:

유한 책임 회사
"John Deere Rus"

공인 대리인의 주소:

142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye "Warehouse 104", Building 2

기술 지원이 필요한 경우 대리점 또는 기타 서비스 공급업체에 문의하십시오.

제조일은 제품의 일련번호 표시판이나 그 주변에 명시되어 있습니다.

OULXA64,DX,EAC,GOST,5753-44-17JUL25

대한민국 - 비도로 배출 가스 제어 보증 정보 - 압축 점화



JOHN DEERE

DXLOGOV1—UN—28APR09

대한민국 배출 가스 제어 보증 정보 소유자의 보증 권리 및 의무

John Deere 엔진에 아래 명시된 추가 보증이 적용되는지 알아보려면 엔진에 있는 "배출 가스 제어 정보(Emissions Control Information)" 라벨을 찾아보십시오. 대한민국 내에서 엔진이 작동되고 배출 가스 제어 정보의 라벨이 "한국 승인"이라고 명시되어 있는 경우 배출 가스 구성품 보증이 적용됩니다.

이 인증서에 명시된 보증은 엔진의 배출 가스 관련 부품 및 구성품에만 해당합니다. 배출 가스 및 관련이 적은 부품에 대한 전체 엔진 보증은 별도로 제공됩니다. 보증 권리 및 책임에 대해 궁금한 사항이 있으면 John Deere(1-319-292-5400)로 문의해 주십시오.

JOHN DEERE 보증 책임

John Deere는 배출 가스 제어 시스템의 모든 부품을 포함하여 본 비포장도로용 디젤 엔진(>19kW)이 판매 시점에 Clean Air Conservation Act의 해당 요건을 준수하고 엔진 가동을 시작한 날짜로부터 5년간 또는 운전 시간 3,000시간 동안(둘 중 먼저 도래하는 시점 우선) 해당되는 해당 규정 미준수의 원인이 될 자재 또는 성능상의 결함이 없도록 설계, 제작 및 장착되었음을 최종 구매자와 각 후속 구매자에게 보증합니다.

보증 가능한 조건이 존재하는 경우, John Deere는 배출 가스 관련 부품의 진단 및 수리 또는 교환과 관련된 비용을 포함하여 명시된 보증 기간 내에 엔진의 모든 규제 오염원 배출을 증가시키는 자재 또는 기술상의 결함이 있는 모든 부품을 John Deere의 재량에 따라 무상으로 수리하거나 교환해 드립니다. 보증 범위에는 여기에 명시된 제한 및 예외에 적용됩니다. 배출 가스 관련 부품에는 배출 가스를 제어하기 위해 개발된 다음 엔진 부품이 포함되어 있습니다.

배기 가스 전환 시스템:	연료 계량 시스템:	배기 가스 재순환 장치(EGR):
산소 센서	전자 제어 장치(ECU)	EGR 제어 서모 밸브
촉매 변환기	스로틀 위치 센서	EGR 쿨러
퍼티큘레이트 트랩	매니폴드 절대압 센서	흡기 시스템:
도징 모듈 포함 SCR 시스템	카뷰레터/베이퍼라이저	터보차저
공급 모듈	믹서	웨이스트 게이트
탈질촉매/NOx 촉매	연료 주입장치	팝오프
재생용가열기	연료 압력 레귤레이터	바이패스 밸브
Positive Crankcase Ventilation(PCV):	수온 센서	도관
PCV 밸브	연료 펌프	
	공회전 속도 제어 시스템	

배출 가스 보증 배제

John Deere는 다음에 의해 초래된 오작동이나 고장에 대한 보증 청구를 거부할 수 있습니다.

- 운전자 매뉴얼에 나열된 유지보수 요구사항 불이행
- 엔진/장치를 설계된 것과 다른 방식으로 사용
- 오용, 부주의, 부적절한 유지보수 또는 승인되지 않은 변경 또는 개조
- 불가피한 사고 또는 천재지변

비포장도로용 디젤 엔진은 운전자 매뉴얼의 연료, 윤활유 및 냉각수 섹션에 명시된 디젤 연료를 이용해 작동하도록 설계되었습니다. 다른 연료의 사용은 엔진/장치의 배출 가스 제어 시스템을 손상시킬 수 있으며 사용이 허가되지 않았습니다.

법이 허용하는 최대한의 범위에서 John Deere는 표준 보증에 포함된 경우가 아니면 배출 가스 관련 부품의 고장으로 인한 기타 엔진 부품의 손상에 대해 책임을 지지 않습니다.

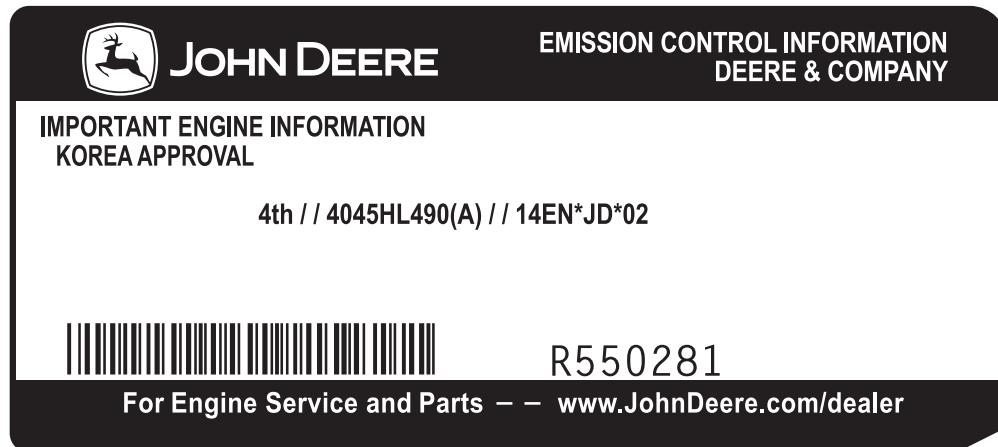
이 보증은 상업성 또는 특정 용도에의 적합성을 포함하여 명시적 또는 암시적인 다른 보증을 모두 대신합니다. 본 보증에 관한 구체적 사항은 여기 명시된

자료 및 서비스 조항으로 제한됩니다. 법이 허용하는 경우, JOHN DEERE 및 모든 JOHN DEERE 엔진 판매점, 대리점 및 정비소와 모든 JOHN DEERE 계열사는 부수적 또는 결과적 손해에 대해 어떠한 책임도 지지 않습니다.

Emission_Cl_Korea(09April15)

DX,EMISSIONS,FT4,CI,KO-44-05AUG22

배출 가스 제어 시스템 인증 라벨(대한민국)



엔진 배출 가스 라벨

RG26993—UN—09APR15

DX,EMISSIONS,LABEL,KO-44-09APR15

중국 배기 제어 품질 보증서



CHINA EMISSION CONTROL WARRANTY STATEMENT YOUR WARRANTY RIGHTS AND OBLIGATIONS

To determine if the John Deere engine qualifies for the additional warranties set forth below, look for the "Emissions Control Information" label located on the engine. If the engine is operated in China and the Emissions Control Information label contains an Information Disclosure number, refer to the "China Emission Control Warranty Statement".

Warranties stated on this certificate refer only to emissions-related parts and components of your engine. The complete engine warranty, less emissions-related parts and components, is provided separately. If you have any questions about your warranty rights and responsibilities, you should contact John Deere at 400-6576-555.

JOHN DEERE'S WARRANTY RESPONSIBILITY:

John Deere warrants to the ultimate purchaser and each subsequent purchaser that this off-road diesel engine including all parts of its emission-control system was designed, built and equipped so as to conform at the time of sale with GB20891-2014 and HJ1014-2020 and is free from defects in materials and workmanship which would cause the engine to fail to conform with applicable China regulations for a period of five years from the date the engine is placed into service or 3,000 hours of operation, whichever first occurs.

Where a warrantable condition exists, John Deere will repair or replace, as it elects, any part or component with a defect in materials or workmanship that would increase the engine's emissions of any regulated pollutant within the stated warranty period at no cost to you, including expenses related to diagnosing and repairing or replacing emission-related parts. Warranty coverage is subject to the limitations and exclusions set forth herein. Emission-related components include engine parts developed to control emissions related to the following:

Air-induction system	Aftertreatment devices
Fuel System	Sensors
Exhaust gas recirculation systems	Electronic control units

EMISSION WARRANTY EXCLUSIONS:

John Deere may deny warranty claims for malfunctions or failures caused by:

- Non-performance of maintenance requirements listed in the Operator's Manual.
- The use of the engine / equipment in a manner for which it was not designed.
- Abuse, neglect, improper maintenance or unapproved modifications or alterations.
- Accidents for which it does not have responsibility or by acts of God.

The off-road diesel engine is designed to operate on diesel fuel as specified in the Fuels, Lubricants and Coolants section in the Operators Manual. Use of any other fuel can harm the emissions control system of the engine / equipment and is not approved for use.

To the extent permitted by law John Deere is not liable for damage to other engine components caused by a failure of an emission-related part, unless otherwise covered by standard warranty.

THIS WARRANTY IS EXPRESSLY IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING ANY WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. REMEDIES UNDER THIS WARRANTY ARE LIMITED TO THE PROVISIONS OF MATERIAL AND SERVICES AS SPECIFIED HEREIN. WHERE PERMITTED BY LAW, NEITHER JOHN DEERE NOR ANY AUTHORIZED JOHN DEERE ENGINE DISTRIBUTOR, DEALER, OR REPAIR FACILITY OR ANY COMPANY AFFILIATED WITH JOHN DEERE WILL BE LIABLE FOR INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES.

LX528019—UN—10DEC21



中国排放物控制质保声明 您的质保权利和责任

为了确定约翰迪尔发动机是否符合下述额外质保，请查看发动机的“排放标签”。如果发动机是在中国销售使用并且“排放标签”包含信息公开编号，请参考本声明。

本质保声明只涉及与发动机排放相关的零部件。对于发动机整机以及与非排放相关零部件的质保声明将另行提供。如果您对您的质保权利和责任有任何疑问，请致电 400-6576-555 联系约翰迪尔。

约翰迪尔保修责任

约翰迪尔向最终购买者和每位后续购买者保证：该非道路柴油发动机，包括其排放控制系统的所有零件的设计、制造和配置在销售时均符合《非道路移动机械用柴油机排气污染物排放限值及测量方法（三、四阶段）》（GB20891-2014）和《非道路柴油移动机械污染物排放控制技术要求》（HJ1014-2020）标准的规定，发动机材料无缺陷，在工艺上不会导致不符合中国法规的缺陷，保修期从发动机销售之日起算五年或作业 3000 小时，先到者为准。

如符合质保条件，约翰迪尔将按其选择，修理或者更换任何在材料或工艺存在缺陷，会导致法规规定的发动机排放污染物增加的零部件，在规定的质保期内，您无需支付任何费用，包括与诊断、维修或更换排放相关零部件的费用。保修范围受以下限制和排除条款约束。排放相关的部件包括下列为控制排放物而开发的发动机零件：

进气系统
燃油系统
废气再循环系统

后处理装置
传感器
发动机电子控制单元

排放保修除外条款

约翰迪尔有权拒绝由以下原因引起故障或失效的保修申请：

- 不履行操作手册中列出的维修要求
- 不按设计的方式使用发动机/设备
- 误用、疏忽、不正确的维修或未经批准而进行的修改或改装
- 非因约翰迪尔责任导致的事故或不可抗力引起的事故

该非道路柴油发动机的运行需要使用指定的柴油机燃油，这一点在操作手册中“燃油、润滑油和冷却液”章节中明确规定。任何其他燃油的使用都可能导致发动机/设备的排放控制系统受损，因此不得使用。

在法律允许的范围内，除非标准保修另有规定，否则约翰迪尔对因排放相关零部件故障而导致的其他发动机部件损坏不承担责任。

本质保声明将替代所有其他明示或暗示的保证，包括任何促销性或出于其他目的的间接保证。本质保声明所涉及的保修服务仅限于本声明规定的零部件和质保条款。在法律允许的情况下，约翰迪尔或任何约翰迪尔授权的发动机批发商、经销商或维修机构或任何约翰迪尔附属公司均不对间接或后继损失负责。

LX528020—UN—10DEC21
DX,EMISSIONS,NR4-44-21APR22

일련 번호

형식 플레이트

다음 그림은 몇 가지 트랙터 형식 플레이트를 보여줍니다. 플레이트에 나온 문자와 숫자는 예를 들어 예비 부품을 주문하는 데 필요합니다.

참고: 이를 위해 다음 문자 및 숫자를 상자에 입력하십시오.

500B,01,ALL,LX25458,0000BE6-44-10APR24

*																*
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---

운전실 일련번호

*																*
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---

500B,02,OULXA64,MC,0005901-44-30NOV23

구성품의 제품 식별 번호 및 일련번호 플레이트



구성품의 제품 식별 및 일련번호판은 주행 방향에서 볼 때 좌측에 있습니다(화살표 참조).

번호판은 대리점에서 장착합니다. 지역 규정에 따라 스티커 위치가 변경될 수 있습니다.

참고: 개별 일련번호의 위치에 대해서는 다음 페이지를 참조하십시오.

제품 식별 번호

*																*
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---

엔진 일련 번호

*																*
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---

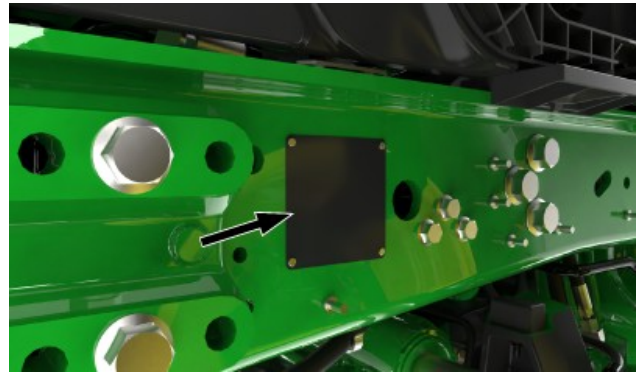
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

변속기 일련번호

*																*
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---

전륜 구동 일련번호

제품 식별 번호판



예시 그림

제품 식별 번호판 베어링은 메인 프레임의 오른쪽에 있습니다. 트랙터에 2개의 유효 제품 식별 번호 중 하나가 제공됩니다. 알맞은 박스를 선택하십시오.

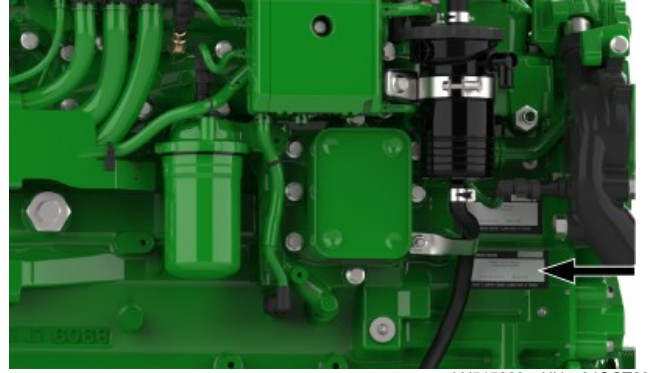
*																*
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---

500B,05,ALL,LX25458,0000BE8-44-10APR24

엔진 일련번호

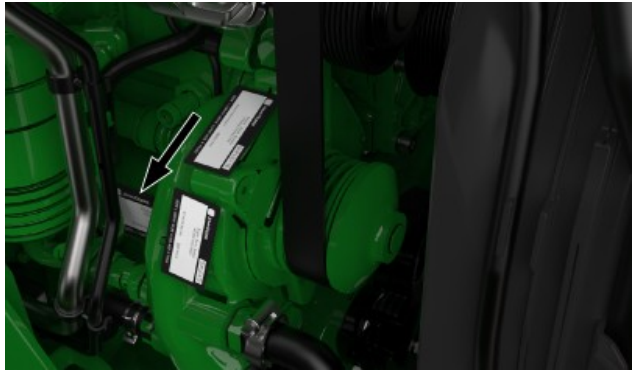


LX515807—UN—04OCT23



LX515809—UN—04OCT23

6기통 엔진용 엔진 일련번호 사본



LX515808—UN—04OCT23

4기통 엔진용 엔진 일련번호 사본

A—엔진 일련번호

엔진 번호는 엔진 우측 커버 뒤에 있습니다. 엔진 번호 사본은 그림과 같은 위치에 있습니다(화살표 참조). 이렇게 하면 어떠한 조립 작업 없이도 번호를 읽을 수 있습니다.

참고: 엔진 일련번호뿐 아니라 엔진 종류도 명시되어 있습니다. 엔진 예비 부품을 주문할 때 이 플레이트에 나와 있는 숫자와 문자를 모두 기재하십시오.

*													*
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---

--	--	--	--	--	--	--	--	--

엔진 일련 번호 플레이트 요약



LX565079—UN—14FEB23

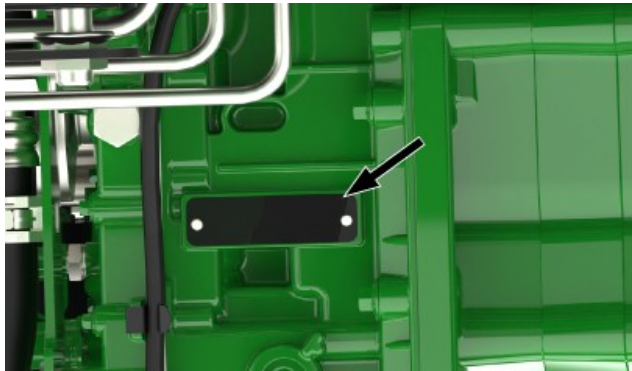
엔진 일련 번호는 13자로 정의됩니다	
첫 번째 라인	Designations1 — 엔진 공장을 나타내는 두 글자
1 — 엔진 공장을 나타내는 두 글자	PE: 토레온, 멕시코, CD: 사란, 프랑스, J0: 로사리오, 아르헨티나, UG: 중국 테다
2 — 실린더 수를 나타내는 한 자리 수.	4 실린더, 6 실린더
3 — 배기량(리터 단위)을 나타내는 3자리 수	045: 4.5L, 068: 6.8L
4 — 배출 가스 레벨을 나타내는 한 글자	● B= 비인증 ● C= 티어1/단계 I 배출 레벨 ● G= 티어 2/단계 II 배출 레벨 ● L= 티어 3/단계 IIIA 배출 레벨 ● R= 인터림 티어 4/ 단계 IIIB 배출 레벨 ● U 또는 V= 파이널 티어 4(FT4)/단계 IV/단계 V 배출 레벨
5 — 6개 숫자	123456= 엔진 제조 시퀀스 번호. 시퀀스 번호는 000001에서 시작합니다
엔진 유형은 9개의 영숫자로 정의됩니다	
6 — 4자리 숫자	위 항목 2 및 3과 동일
7 — 흡기 유형을 나타내는 한 글자	● A= 수냉식 애프터쿨러 장착 터보차저 ● D= 자연 흡기 ● T= 터보차징 ● H = 공냉식 애프터쿨러 장착 터보차저 ● S= 해양수 냉각식 애프터쿨러 장착 터보차저
8 — OEM 용도를 나타내는 1-2글자	F: OEM, FM: 해양, FH: HazLoc, FN: 압축 천연 가스
8 — John Deere 차량 용도를 나타내는 1-2글자	DW, KV: 건설, RW, LV, L, BM: 트랙터, TJ: 임업, H, Z, CQ : 컴바인, N: 채집기/스프레이어, E: 윈드로어
9 — 버전을 나타내는 2자리 또는 3자리 숫자	485

10 — 엔진 부품 번호를 나타내는 두 글자와 5 또는 6자리 숫자 DD12345(사란 전용 엔진)

500B,06,ALL,OULXA64,0005722-44-10APR24

변속기 일련번호

참고: 번호/문자는 변속기의 일련번호를 지칭합니다.

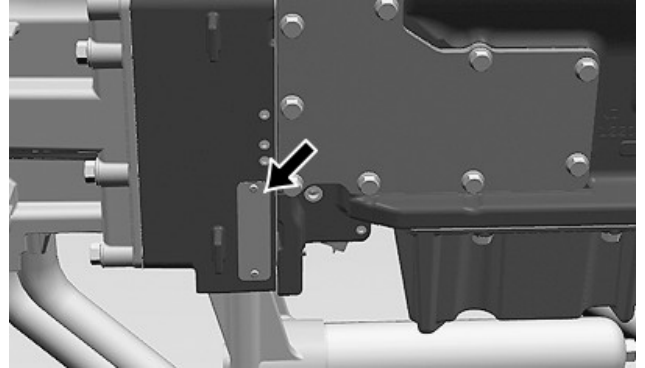


LX515810—UN—04OCT23

PowrQuad™, AutoQuad™ 및 CommandQuad™ 변속기

변속기 일련번호는 변속기 하우징의 왼쪽에 있습니다.

*												*
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---



LX394288—UN—26OCT20

DirectDrive 변속기

변속기 일련번호는 변속기 하우징의 왼쪽에 있습니다.

*												*
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---

500B,05,OULXA64,00057E0-44-04DEC23



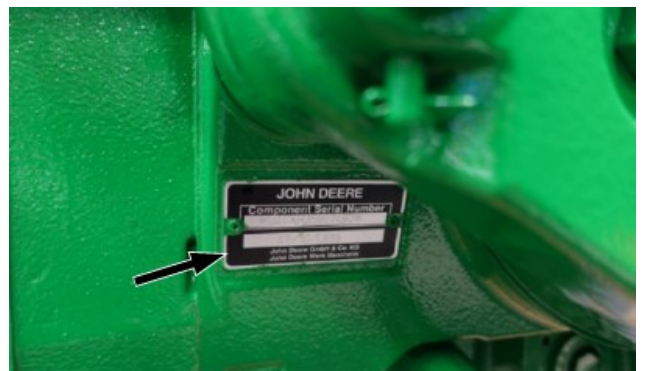
LX515811—UN—04OCT23

AutoPowr/IVT 변속기

변속기 일련번호는 변속기 하우징의 맨 위에 있습니다.

*												*
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---

최종 구동장치 일련번호와의 차이



LX515813—UN—03JAN24

최종 구동장치 일련번호와의 차이(버전 A)



LX515814—UN—04OCT23

최종 구동장치 일련번호와의 차이(버전 B)



LX515816—UN—04OCT23

전륜 구동 액슬(750 및 755)

일련번호는 최종 구동장치 하우징 위쪽, 차동장치 하우징 오른쪽에 위치해 있습니다.

전륜 구동 차축 변속비(예: 1,712)와 차동장치 기어쌍의 변속비(예: 54/13)에 대한 세부 정보가 표시되어 있습니다. 다른 타이어 조합을 사용할 경우 이 정보가 필요합니다.

참고: 숫자/문자로 표시되는 문자열은 최종 구동장치 일련번호와의 차이를 나타냅니다.

전륜 구동 번호가 기록된 플레이트는 후방 액슬 끝에 있습니다. 여기에 제공된 정보에는 전방 차축의 변속비가 포함되어 있습니다. 이 번호들은 전륜 구동 장치의 타이어 결합을 변경한 경우 필요합니다.

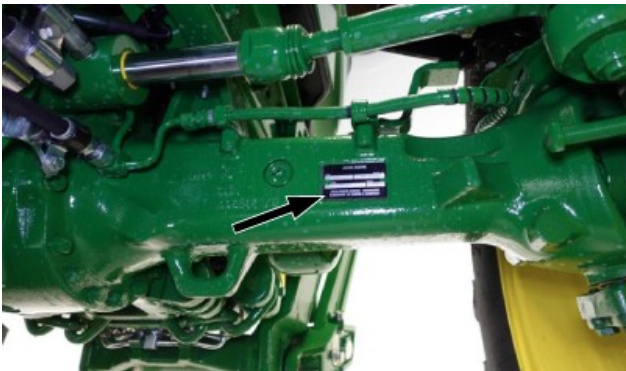
*																		*
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---

500B,09,ALL,OULXA64,0005724-44-25APR24

*																		*
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---

500B,08,ALL,OULXA64,0005723-44-10APR24

전륜 구동 일련번호



LX515815—UN—03JAN24

전륜 구동 차축(730~736)

운전실 일련번호



LX1056760

LX1056760—UN—09OCT12

운전실 일련번호는 유압 펌프 커버의 운전석 뒤에 있습니다.

*																		*
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---

500B,08,OULXA64,6M,0005725-44-04DEC23

운전석 일련번호



LX1033432—UN—02MAR04



LX1036876

LX1036876—UN—22SEP05

예시 그림

- A—명칭
- B—부품 번호(주문 시 필요)
- C—제조일(년 - 주)

운전석의 일련번호는 시트 뒤에 있습니다.

일련번호 플레이트(상자 C)의 설명:

처음 두 자리(XXxx xx)는 제조 연도를 나타냅니다.

세 번째와 네 번째 자리(xxXX xx)는 제조된 주(week)를 나타냅니다.

500B, 11, ALL, LX25458, 0000BED-44-10APR24

하위 어셈블리 일련번호

연료 분사 펌프, 연료 분사 노즐, 교류 발전기, 시동 모터, 조향 장치(정수 조향 시스템), 에어컨 장치 컴프레서(장착 시) 및 유압 펌프에도 일련번호가 있습니다. 이러한 번호를 통해 다른 형식의 하위 조립품을 구별할 수 있습니다.

500B, 12, ALL, LX25458, 0000BEE-44-10APR24

소유권 변경

소유권 변경 기록

장비 데이터	
일련번호:	트랙터 모델:
엔진 번호:	등록 번호:

최초 소유권 변경	
첫 번째 소유자:	두 번째 소유자:
주소:	주소:
인도 날짜: 구매 시 작동 시간: 전달된 키의 수량(이모빌라이저만 해당):	대리점 직인(대리점을 통해 판매한 경우만 해당)

두 번째 소유권 변경	
두 번째 소유자:	세 번째 소유자:
주소:	주소:
인도 날짜: 구매 시 작동 시간: 전달된 키의 수량(이모빌라이저만 해당):	대리점 직인(대리점을 통해 판매한 경우만 해당)

소유권 변경

세 번째 소유권 변경	
세 번째 소유자:	네 번째 소유자:
주소:	주소:
인도 날짜: 구매 시 작동 시간: 전달된 키의 수량(이모빌라이저만 해당):	대리점 직인(대리점을 통해 판매한 경우만 해당)

LX25458,0000BEF-44-05OCT20

사전 인도 검사

사전 인도 검사 관련 참고사항

중요: 지역 특성 및 개별 차량의 구성에 따라 해당 장치를
사용할 수 있는 경우에만 사양이 적용됩니다.

구성은 차량의 주문 정보에서 찾아볼 수 있습니다.

이후의 추가 및 전환도 고려해야 합니다.

LX25458,0000BF0-44-05JUN20

정비 절차

다음 검사, 조정 및 정비 작업을 장비 출고 전에 수행하였습니다.

1. 다음 시스템의 주입 레벨을 점검하였으며, 필요한 경우 보충했습니다.
 - ☐ 1.1 엔진 오일*
 - ☐ 1.2 변속기 및 유압유*
 - ☐ 1.3 전륜 구동 차축, 오일*
 - ☐ 1.4 전방 PTO, 오일(장착된 경우)*
 - ☐ 1.5 냉각수
2. 다음 구성품의 나사와 너트가 지정된 토크에 따라 조여졌습니다.
 - ☐ 2.1 휠 및 림
 - ☐ 2.2 추가 웨이트(장착된 경우)
 - ☐ 2.3 전방 PTO(장착된 경우)
 - ☐ 2.4 전방 히치(장착된 경우)
 - ☐ 2.5 전방 로더, 마운팅 프레임(장착된 경우)
- ☐ 3. 모든 그리스 피팅을 윤활했습니다.
- ☐ 4. 가드 및 실드를 점검했습니다.
- ☐ 5. 배터리, 배터리를 최대 수준으로 충전합니다.
- ☐ 6. 운전실 제어장치(히터, ब्लू워(기류장치), 윈드실드 와이퍼 및 윈드실드 와셔)가 모두 점검되었습니다.
- ☐ 7. 에어 컨디셔닝 시동 지침을 준수하십시오. 섹션 210을 참조하십시오.
- ☐ 8. 운전석 조정이 올바르게 작동하며 고객은 모든 좌석 설정에 익숙합니다.
- ☐ 9. 안전벨트를 점검했습니다.
- ☐ 10. 전조등을 조정했습니다**.
- ☐ 11. 라이트가 올바르게 작동합니다.
- ☐ 12. 정보 디스플레이 및 표시등이 완벽하게 작동합니다.
- ☐ 13. 무브먼트 인히비터(Movement Inhibitor)가 올바르게 작동합니다.
- ☐ 14. 엔진 차단 장치가 올바르게 작동합니다.
- ☐ 15. 변속기의 시프트 장치가 올바르게 작동합니다.
- ☐ 16. PTO가 올바르게 작동합니다.
 - ☐ 16.1 후방 PTO
 - ☐ 16.2 전방 PTO(장착된 경우)
- ☐ 17. 히치가 올바르게 작동합니다.
 - ☐ 17.1 후방 히치
 - ☐ 17.2 전방 히치(장착된 경우)
- ☐ 18. 선택식 제어 밸브가 올바르게 작동합니다.
- ☐ 19. 트레일러 히치가 올바르게 작동합니다.
- ☐ 20. 타이어 공기압을 점검했으며 필요에 따라 보정했습니다.
- ☐ 21. 트랙터 밸러스트를 최대로 장착한 상태에서 전방 차축 토우 인을 점검하였으며 필요한 경우 조정하였습니다.
- ☐ 22. 피벗 팬더를 조정했습니다.
- ☐ 23. 조향 스톱을 점검하고 조정했습니다. 전륜 구동 차축이 축 중심으로 회전하고 스티어링이 스톱에 위치할 때 간격 검사. 섹션 80의 전륜 또는 펜더와 트랙터 부품의 접촉 방지를 참조하십시오.
- ☐ 24. 스티어링 시스템이 올바르게 작동합니다.
- ☐ 25. 기계식 조이스틱으로 적재기 서스펜션 시스템을 활성화합니다.
- ☐ 26. 전자식 조이스틱 장착, 조정 상태를 점검하였고 보정을 실시하였습니다.
- ☐ 27. 트레일러 에어 브레이크 밸브의 주차 잠금 및 주차 기능을 점검했습니다.
- ☐ 28. 풋 브레이크와 비상 브레이크를 점검했습니다.
- ☐ 29. 트레일러 브레이크를 점검했습니다.
- ☐ 30. 진단 고장 코드에 액세스하여 원인을 해결하고 코드를 삭제했습니다.
- ☐ 31. 전자자의 요구에 따라 표시 언어, 측정 단위 및 날짜를 조정했습니다.
- ☐ 32. 사후 처리 장치 장착 트랙터(파이널 티어 4/스테이지 IV)에서 자동 배기 필터 청소를 실시했습니다.
- ☐ 33. 트랙터 모델에 따라 서비스 간격에 대한 기한 메시지가 설정되었습니다. 섹션 210B의 정비 주기를 참조하십시오.
- ☐ 34. 안테나를 설치합니다. John Deere 라디오에서 리시버가 국가별 주파수 대역(튜너 대역)으로 설정되었는지 확인합니다.
- ☐ 35. StarFire 리시버를 연결합니다(장착된 경우).
- ☐ 36. 도장 상태가 양호한지 점검했습니다.
- ☐ 37. 모든 경고 및 정보 스티커가 있으며 상태가 양호합니다.
- ☐ 38. SMV 엠블럼이 부착되어 있음(북미용만 해당).
 - ☐ 38.1 엔진 냉각 시스템
 - ☐ 38.2 연료 시스템
 - ☐ 38.3 유압 시스템
- ☐ 39. 다음 시스템에서 누출이 발생하지 않음을 확인했습니다.
 - ☐ 39.1 엔진 냉각 시스템
 - ☐ 39.2 연료 시스템
 - ☐ 39.3 유압 시스템
- ☐ 40. 필수 및 미적용된 제품 성능 개선 프로그램은 고객에게 장비를 인도하기 전에 적용을 모두 완료해야 합니다.
- ☐ 41. 주행 시험을 시행했음.
- ☐ 42. 진단 기술 설명서에 따른 변속기(PowrQuad) 교정(PTQ 038 - 변속기 교정)***
- ☐ 43. 고객과 함께 연결된 장비 설정 프로세스를 실행합니다. 자세한 내용은 CCMS 솔루션 206001을 참조하십시오.

* 오일 레벨이 최소 표시보다 낮거나 같은 경우에만 오일을 보충합니다.

** 전등의 현지 규정 준수 여부를 확인했으며 필요한 경우 조정했습니다(장착된 경우, 추가 전조등 포함).

*** PowrQuad™, AutoQuad™ 또는 CommandQuad™ 변속기가 장착된 트랙터용.

날짜 및 대리점/서비스 기술자 서명:

소유자용 사본

일련 번호: _____ 차량 모델: _____
사용 설명서 번호: _____ 발급: _____ 등록 번호: _____
엔진 번호: _____ 인도 날짜: _____
소유자 이름: _____ 인도 시 작동 시간: _____
주소: _____ 전달된 키의 수량(이모빌라이저만 해당): _____
_____ 대리점: _____
_____ 대리점 직인: _____

인도 시 점검 목록

대리점에서

- ☐ 사전 인도 검사 완료 (사전 인도 검사 참조)
- ☐ 필요한 모든 양식과 서류 구비
- ☐ 모든 데칼 부착됨
- ☐ 특수 장비/작동기구 모두 설치됨/있음
- ☐ 휠 폭을 지정된 대로 조정 완료
- ☐ 머드가드 장착 38인치 후방 휠이 장착된 트랙터에만 트레드 폭을 1900mm(75인치) 이상으로 설정합니다.
- ☐ 복사본을 만들어 대리점 문서에 첨부했습니다.

인도 장소에서 고객과 함께: 표시 및 설명함

- ☐ 장비의 모든 경고 라벨
- ☐ 장비의 모든 일련번호의 위치
- ☐ 사용 설명서
- ☐ 기계 및 작동기구의 윤활 지점
- ☐ 관리 및 유지 보수(고압 와셔로 세척)
- ☐ 타이어 유지 보수 및 관리
- ☐ 윤활 및 서비스 기록부
- ☐ 보증 절차

트랙터 작동

- ☐ 운전석의 모든 좌석 구성
- ☐ 콘솔/코너 포스트 디스플레이
- ☐ 차동 잠금장치
- ☐ 변속기
- ☐ 시동 및 정지
- ☐ 스티어링 및 스티어링 시스템
- ☐ 브레이크 및 브레이크 시스템
- ☐ 속도 컨트롤
- ☐ 전등
- ☐ 와이퍼
- ☐ 히터
- ☐ 에어 컨디셔닝
- ☐ PTO
- ☐ 후방 히치, 전방 히치 및 선택 제어 밸브
- ☐ 유압 픽업 히치
- ☐ 3점 히치 조정
- ☐ 연료 시스템 및 연료 품질
- ☐ 유체 레벨 점검(방열기, 엔진, 변속기)
- ☐ 코너 포스트 디스플레이 설정
- ☐ iTEC - 지능형 종합 장비 제어
- ☐ 전방 차축 서스펜션
- ☐ 운전실 서스펜션

대리점/정비 기술자 서명:
날짜: _____

대리점용 사본

일련 번호: _____ 차량 모델: _____

사용 설명서 번호: _____ 발급: _____ 등록 번호: _____

엔진 번호: _____ 인도 날짜: _____

소유자 이름: _____ 인도 시 작동 시간: _____

주소: _____ 전달된 키의 수량(이모빌라이저만 해당): _____

_____ 대리점: _____

_____ 대리점 직인: _____

인도 시 점검 목록

대리점에서

- ☐ 사전 인도 검사 완료
(사전 인도 검사 참조)
- ☐ 필요한 모든 양식과 서류 구비
- ☐ 모든 데칼 부착됨
- ☐ 특수 장비/작동기구 모두 설치됨/있음

- ☐ 휠 폭을 지정된 대로 조정 완료

- ☐ 머드가드 장착 38인치 후방 휠이 장착된 트랙터에만 트레드 폭을 1900mm(75인치) 이상으로 설정합니다.

- ☐ 복사본을 만들어 대리점 문서에 첨부했습니다.

인도 장소에서 고객과 함께: 표시 및 설명함

- ☐ 장비의 모든 경고 라벨
- ☐ 장비의 모든 일련번호의 위치
- ☐ 사용 설명서
- ☐ 기계 및 작동기구의 윤활 지점

- ☐ 관리 및 유지 보수(고압 와셔로 세척)
- ☐ 타이어 유지 보수 및 관리
- ☐ 윤활 및 서비스 기록부
- ☐ 보증 절차

트랙터 작동

- ☐ 운전석의 모든 좌석 구성
- ☐ 콘솔/코너 포스트 디스플레이
- ☐ 차동 잠금장치
- ☐ 변속기
- ☐ 시동 및 정지
- ☐스티어링 및스티어링 시스템
- ☐ 브레이크 및 브레이크 시스템
- ☐ 속도 컨트롤
- ☐ 전등
- ☐ 와이퍼
- ☐ 히터

- ☐ 에어 컨디셔닝
- ☐ PTO
- ☐ 후방 히치, 전방 히치 및 선택 제어 밸브
- ☐ 유압 픽업 히치
- ☐ 3점 히치 조정
- ☐ 연료 시스템 및 연료 품질
- ☐ 유체 레벨 점검(방열기, 엔진, 변속기)
- ☐ 코너 포스트 디스플레이 설정
- ☐ iTEC - 지능형 종합 장비 제어
- ☐ 전방 차축 서스펜션
- ☐ 운전실 서스펜션

본인은 정상 작동 상태의 완전한 트랙터와 사용 설명서를 수령했음을 확인합니다. 사용 설명서를 수령했습니다. 인도 시 필요한 모든 작업을 실시했습니다. 본인은 출고 점검 목록에 따른 일일 필수 정비 작업과 안전 운전 방법에 대해 충분한 설명을 들었습니다.

소유자 서명:
날짜:

색인

A

AutoClutch(오토클러치)	
CommandQuad™ PLUS 변속기	50H-7
AutoPowr/IVT 변속기	
변속기 및 유압 오일 교체	220E-14
흡기 스크린 청소	220E-14
AutoPowr™	
감소	50J-13
부하 예측	50J-13
후진/전진 변속비	50J-12
PowrReverser™	50J-11
귀가 모드	50J-9
동절기 시동	50J-8
메뉴	50J-10
방향 제어 레버	50J-1
백업 알람	50J-15
변속기 메뉴의 기호	50J-10
변속기 모드	50J-11
브레이크 페달, 개별 작동	50J-8
설정 속도, 지침 및 예시	50J-6
속도 제어 레버	50J-2
속도 제어 페달 및 핸드 스로틀	50J-3
오토클러치	50J-14
이동 설정 속도	50J-5
제어	50J-1
조종 시 특수 기능	50J-7
주차 잠금장치, 수동 해제	110-6
최소 rpm	50J-12
클러치 페달	50J-6
트랙터, 견인	50J-9, 110-6
트랙터, 정지	50J-3
AutoQuad™	
트랙터, 견인	50G-6, 110-6
AutoQuad™ PLUS 변속기	
가속 페달	50G-5
귀가 모드	30-7, 50G-6
기어 변속 버튼	50G-3
기어단 시프트 레버	50G-2
동절기 작동	50G-6
변속기 및 유압 오일 교체	220E-13
엔진 속도	50G-5
자동 기어 변속	50G-4
제어	50G-1
주차 잠금장치	50G-1
클러치	50G-4
핸드 스로틀	50G-5
AutoTrac	
다음 경로에서 재활성화	40-5
AutoTrac™	
안내	40-1
AutoTrac™ Universal	40-18
AutoTrac™ 가이드	40-1

C

CommandQuad™	
단 변속 장치	50H-4

시작 기어 설정	50H-7
트랙터, 견인	110-6
CommandQuad™ PLUS	
방향 제어 레버	50H-3
변속기 설정	30A-5, 40A-1, 50H-12
제어	50H-1, 50H-2
주차 잠금장치	50H-2
CommandQuad™ PLUS 변속기	
AutoClutch(오토클러치)	50H-7
가속 페달	50H-6
경사로에서 작동	50H-9
귀가 모드	30-7, 50H-10
변속 레버	50H-4
브레이크 페달	50H-7
엔진 속도	50H-6
이동 속도 설정	50H-5
주행 특성	50H-8
클러치 페달	50H-7
트랙터 견인의 지침을 따르십시오	50H-10
트랙터 조작	50H-8
트랙터, 정지	50H-9
핸드 스로틀	50H-6
CommandQuad™ 변속기	
무브먼트 인히비터, 점검	220B-11, 220B-12
CUNA 트레일러 히치	
마모 점검	220D-6

D

DEF	
SCR 장착 엔진에 사용	200B-1
도우징 유닛 필터, 교체	220E-6
탱크, 보충	200B-1
테스팅	200B-2
폐기	200B-2
DEF 도우징 유닛 필터	
교체	220E-6
DEF 직렬 필터	
교체	220E-8
DEF 탱크	
배출	20-9
청소	220A-4
DEF 탱크, 충전	
채우기	20-9

E

E-SCV	
문제 해결	300A-2

G

GreenStar™ 디스플레이	
전원 콘센트 소켓	90H-1

I

ISOBUS 암 단자	
전방 히치	90H-4

후방 히치	90H-4
ISOBUS 작동 기구	
작업등	90G-6
iTEC™ Basic	40A-1
iTEC™ 메뉴	40A-1
IVT™	
귀가 모드	50J-9
동절기 시동	50J-8
브레이크 페달, 개별 작동	50J-8
설정 속도, 지침 및 예시	50J-6
조종 시 특수 기능	50J-7
트랙터, 견인	50J-9
트랙터, 정지	50J-3
IVT™:	
부하 예측	50J-13
PowrReverser™	50J-11
감소	50J-13
메뉴	50J-10
백업 알람	50J-15
변속기 메뉴의 기호	50J-10
변속기 모드	50J-11
오토클러치	50J-14
제어	50J-1
최소 rpm	50J-12
후진/전진 변속비	50J-12

M

M-SCV	
문제 해결	300A-2

P

PowrQuad™	
트랙터, 견인	50F-6, 110-6
PowrQuad™ PLUS 변속기	
가속 페달	50F-4
귀가 모드	30-7, 50F-5
기어 변속 버튼	50F-3
기어단 시프트 레버	50F-2
동절기 작동	50F-5
방향 제어 레버	50F-1, 50G-1
변속기 및 유압 오일 교체	220E-13
엔진 속도	50F-4
제어	50F-1
주차 잠금장치	50F-1
클러치	50F-4
핸드 브레이크	50F-4
PowrReverser™, IVT/AutoPowr	50J-11
PTO	
속도	60A-3
옵션	60A-3
프론트 PTO	60B-1
PTO 가드	
비회전 가드	60A-2
PTO 실드	
프론트 PTO	60A-1

후방 PTO	60A-1
PTO 자동 차단 기능	
프론트 PTO	60B-3
후방 PTO	60C-5, 60C-7
PTO 전원 출력, 사양	500A-8, 500A-9
PTO 축	
작동 지침	60A-2

S

SCR	
시스템 개요	20B-7
SCV	
고급 설정	70C-4
기능 모드	70C-1
로더 모드	70C-3
메뉴	70C-2
상승 속도	70C-1
선택 제어 밸브	70A-1, 70B-1, 70C-1, 70C-2
압력 조정	70C-1
오일 최대 회수 허용량	70-1
운송 잠금	70B-3
원격 제어장치	70B-3
유동 시간, 설정	70C-2
유량, 설정	70C-2
정수 구동장치로 오일 회수	70-1, 70-2
제어 레버, 기계식	70B-1
제어 레버, 디텐트 위치	70B-6
제어 레버, 수축	70B-6
제어 레버, 수축 클릭 위치	70B-6
제어 레버, 유동 위치	70B-6
제어 레버, 전자식	70B-3
제어 레버, 확장	70B-5
제어 레버, 확장 클릭 위치	70B-5
제어 장치, 기계식	70B-1
제어 장치, 전자식	70B-3
조이스틱 모드	70C-3
중립 위치의 제어 레버	70B-5
호스, 연결	70A-1
SRI - 타이어 크기	50D-2

T

TLS 전방 차축	
설정	50A-2

U

가속 페달	
AutoQuad™ PLUS 변속기	50G-5
CommandQuad™ PLUS 변속기	50H-6
PowrQuad™ PLUS 변속기	50F-4
감소, AutoPowr™/IVT™	50J-13
게이지	30A-3
견인 시동	20-9
견인 장치, 안전한 속도로 운송	05-9

견인 지점	
진흙탕에 빠진 장비 빼내기, 전방 견인 지점	
전방 견인 지점	110-5
견인 후(픽업 히치)	
마모 점검	220D-10
견인바	60F-1
마모 점검	220D-9
경고 표시기	30A-2
경적	90G-3
고급 설정	
SCV	70C-4
교류 발전기	210-7
교체	
엔진 오일	220E-1
엔진 오일 필터	220E-1
귀가 모드	30-7
AutoPowr™/IVT™	50J-9
AutoQuad™ PLUS 변속기	50G-6
CommandQuad™ PLUS 변속기	50H-10
PowrQuad™ PLUS 변속기	50F-5
그리스	
다목적 극압(EP)	200E-2
그리스 피팅	
조절식 전방 차축	220F-4
기계 정지 경고, 필수	20-2, 20B-1
기능 모드	
SCV	70C-1
기능, 주요	
AM/FM 라디오 B	30F-1
기어 변속 버튼	
AutoQuad™ PLUS 변속기	50G-3
PowrQuad™ PLUS 변속기	50F-3
기어단 시프트 레버	
AutoQuad™ PLUS 변속기	50G-2
PowrQuad™ PLUS 변속기	50F-2
깊이 제어	
후방 히치	60E-3

L

난방	
운전실	90F-1
제어 장치	30-15
냉각수	
농축액과 혼합, 수질	200D-2
동결점 테스트	200D-2
디젤 엔진	
습식 슬리브 실린더 라이너 장착 엔진	200D-1
레벨, 점검	220D-1
온난한 기후	200D-1
냉각수 교체	220E-5
냉각수 히터	20A-1
전력망에 연결	20A-2
냉간 시동 보조장치	20A-1

C

다른 타이어 크기로 변경	80-4
다목적 그리스	200E-3
다목적 그리스	200E-3
다목적 극압(EP) 그리스	200E-2
단륜 제동	
CommandQuad™ PLUS 변속기	50H-9
동력 인출 장치	
안전 장치 점검	220B-11
제어 장치	30-9
프론트 PTO	60B-1
후방 PTO	60C-1
동력 초과 밸브	70A-8
동절기 작동	
AutoQuad™ PLUS 변속기	50G-6
PowrQuad™ PLUS 변속기	50F-5
드래프트 링크, 텔레스코픽	60E-10
드래프트 링크, 평강	60E-10
디스플레이	
디지털	30A-2
디스플레이(코너 포스트)	
기능	30A-5
디젤 엔진 오일	
높은 고도에서 작동 시 정비 주기	200CA-2
인터림 티어 4, 파이널 티어 4, 스테이지 IIIB, 스테이지 IV 및 스테이지 V	200CA-1
디젤 엔진, 추운 기후의 영향	200A-3
디젤 연료	200A-1
보조 첨가제	200A-4
디젤 연료 테스트	200A-2
디젤 연료, 테스트	200A-2
디젤 연료의 윤활성	200A-2

R

랙 앤 피니언 차축	
강철 휠, 조정	80C-32, 80C-33
캐스트 휠, 조정	80C-31
후방 휠의 트레드 폭	80C-33
레벨 게이지, 배기 가스정화용 요소수(DEF)	20B-5
레이아웃 관리자	30A-13
로더 모드	
SCV	70C-3
로드 예측, AutoPowr™/IVT™	50J-13
로드 예측, 변속기 설정	50J-13
리프트 링크	60E-15
수직 유동	60E-16
운송 위치	60E-16

M

마모 점검	
CUNA 트레일러 히치	220D-6
볼형 토우 히치	220D-9
트레일러 히치	220D-5
트레일러 히치, 가이드 레일	220D-8
트레일러 히치(원격 작동식)	220D-7

피톤 고정식.....	220D-8	배터리 접근.....	220B-1
마운팅 프레임		배터리 차단 시스템.....	20-7
전방 로더.....	220C-5	배터리 취급, 안전	
매년 점검		안전, 배터리 취급.....	05-11
유압 호스.....	220D-4	밸라스트.....	100-2
메뉴		지침	
CommandQuad™ PLUS 변속기.....	30A-5, 40A-1, 50H-12	싱글 타이어 장착 트랙터.....	100-1
메뉴, AutoPowr™/IVT™.....	50J-10	엔진 마력 기준 추.....	100-1
모니터, 설치.....	90I-2	번호판등	
무브먼트 인히비터 점검.....	220B-11	전구, 교체.....	220B-17
무브먼트 인히비터, 점검		변속 레버	
CommandQuad™ 변속기.....	220B-11, 220B-12	CommandQuad™ PLUS 변속기.....	50H-4
문제 해결		변속기	
E-SCV.....	300A-2	AutoPowr™, 귀가 모드.....	50J-9
M-SCV.....	300A-2	AutoPowr™, 동절기 시동.....	50J-8
변속기.....	300A-1	AutoPowr™, 설정 속도.....	50J-6
엔진.....	300A-3	AutoPowr™, 제어.....	50J-1
운전실.....	300A-5	AutoPowr™, 조종 시 특수 기능.....	50J-7
유압 시스템.....	300A-1	AutoPowr™, 트랙터 견인.....	50J-9, 110-6
미등		AutoPowr™, 트랙터 정지.....	50J-3
전구, 교체.....	220B-15	IVT, 제어.....	50J-1
미터 볼트 및 나사 토크값.....	210-10	IVT™, 귀가 모드.....	50J-9
		IVT™, 동절기 시동.....	50J-8
		IVT™, 설정 속도.....	50J-6
		IVT™, 조종 시 특수 기능.....	50J-7
		IVT™, 트랙터 견인.....	50J-9
		IVT™, 트랙터 정지.....	50J-3
		문제 해결.....	300A-1
바이오디젤 연료.....	200A-2	변속기 메뉴의 기호, AutoPowr™/IVT™.....	50J-10
방열기		변속기 모드.....	50G-7
청소.....	220A-1	변속기 모드, AutoPowr™/IVT™.....	50J-11
방향 제어 레버		변속기 및 유압 시스템	
PowrQuad™ PLUS 변속기.....	50F-1, 50G-1, 50H-3	오일 필터 교체.....	220E-12
방향 지시등.....	90G-3	변속기 설정	
배기 가스정화용 요소수(DEF).....	20B-5	AutoQuad™ PLUS.....	50F-6, 50G-6
보관.....	200B-2	변속기 오일 교환	
직렬 필터, 교체.....	220E-8	AutoPowr/IVT 변속기.....	220E-14
배기 가스정화용 요소수(DEF) 탱크		변속기 오일 레벨, 점검.....	220D-3
스크린, 청소.....	220A-3	변속기의 부하 예측 설정.....	50H-15
배기 가스정화용 요소수(DEF) 필터		보관.....	400-1
교체.....	220A-4	보안	
테스트.....	220A-4	할로겐 전구 취급.....	220B-12
배기 필터 청소 개요.....	20B-3	보증	
배기 필터 청소, 일반 정보.....	20B-1	비도로 배출 가스 제어 보증 정보 - 압축 점화	
배기 필터, 안전		EPA	
안전, 배기 필터.....	05-14	대한민국.....	500A-22
배기가스 정화용 요소수		볼트 및 나사 토크값	
탱크, 청소.....	220A-4	미터법.....	210-10
배기가스 필터 청소 비활성화됨.....	20B-3	통합 인치.....	210-9
배출 가스		불형 토우 히치	
필요 언어		마모 점검.....	220D-9
EPA.....	2	부하 상태에서 주행	
배출 가스 성능		후방 히치.....	60E-4
변조.....	2	브레이크.....	50C-1
배출 가스 제어 시스템		에어 드라이어 카트리지 교체.....	220E-15
인증 라벨		브레이크 점검.....	220D-5
대한민국.....	500A-23		
배터리			
전기 회로, 분리.....	220B-1		

브레이크 페달	
CommandQuad™ PLUS 변속기	50H-7
브레이크 페달, 개별	
용도	50J-8
브레이크등	
전구, 교체	220B-15
비상 출구	90-2
비상등	90G-6
비스코스 팬	
청소	220A-1
사양	
PTO 동력 출력	500A-8, 500A-9
소음 레벨	500A-20
엔진	500A-4, 500A-7
용량	500A-12
치수	500A-1, 500A-3
상승 높이	
후방 히치	60E-5
상승 속도	
SCV	70C-1
후방 히치	60E-6
상태 정보	30A-5
상향 전조등	90G-3
서비스 브레이크	50C-1
서비스 주기	210-1
선택 제어 밸브	
선택 제어 밸브	30-11, 30-12
원격 제어	30-12
작동기구, 연결	70A-7
작업자 인식 전송 장치	70C-4
제어 장치	30-11, 30-12
피팅	70A-1
호스, 분리	70A-2, 70A-4
호스, 연결	70A-4
설명서	
참고	10A-1
설정 속도	30A-2
센터 링크	60E-13, 60E-14
전방 히치	60D-5
소음 레벨	500A-20
수동	
범위	10A-1
스웨이 블록	60E-17
스타터 모터	220B-11
스테빌라이저 시스템	60E-18
슬립 측정	100-2
승객성	
교육 용도	90A-4
시가 라이터	
12V 전원 연결 암 단자	90H-2
시운전 기간	210-1
시운전 엔진 오일	200CA-1
시트	
조정 및 기능	90A-1

신호 소켓	90H-2
신호어, 이해	05-1
실내등	90G-7
아웃사이드 미러	
조정	90C-1
안내	
AutoTrac™	40-1
안전 라벨	05A-1
안전 벨트	90-3
안전 장치	
동력 인출 장치	220B-11
안전, ROPS	
ROPS, 올바른 설치 상태 유지	05-4
안전, 고압 유체에 의한 위험 방지	
고압 유체에 의한 위험 방지	05-17
안전, 발판 및 핸드홀드	
발판 및 핸드홀드의 올바른 사용	05-5
안전, 연료의 안전한 취급, 화재 방지	
화재 방지, 연료의 안전한 취급	05-2
안전, 임업 작업	
임업 작업에서 사용 제한	05-7
안전, 화재 예방	
화재 예방	05-3
안전, 휠 고정 볼트/너트 조이기	
휠 고정 볼트/너트 조이기	05-17
안전사항	
견인 장치, 안전한 속도로 운송	05-9
경사로, 평평하지 않은 지형 및 거친 지면 주의	05-9
방음 조치	05-2
안전한 유지 관리, 실행	05-13
진동	500A-19
타이어, 안전한 정비	05-16, 80-6
트랙터, 안전 작동	05-6
회전식 드라이브라인, 간격 유지	05-5
안착된 배기가스 필터 세척	20B-3
암 단자	
12V 전원 콘센트 소켓	90H-2
시가 라이터	90H-2
유니버설 디스플레이	90H-1
이더넷 암 단자	90H-1
전원 스트립	90H-1
암 단자 콘센트	
신호 소켓	90H-2
압력 조정	
SCV	70C-1
애플리케이션	
AutoTrac™	40-1
안내	40-1
액세스 발판	90G-7
액세스 발판 및 핸드레일	90D-1
에어 브레이크 시스템	
에어 드라이어 카트리지 교체	220E-15
응축수 점검	220D-5
정비	220D-5

에어 컨디셔닝		연료 탱크 통풍장치	
윤전실.....	90F-1	필터 교체	220A-3
에어 클리너		필터 점검	220A-3
2차 필터 교체	220E-4	연료 필터	220A-2
기본 필터 교체	220E-3	필터 교체	220E-3
프리클리너 청소	220A-1	오일	
에어컨 시스템		엔진	
제어 장치	30-15	인터림 티어 4, 파이널 티어 4, 스테이지 IIIB, 스테이지 IV 및 스테이지 V.....	200CA-1
엔진		전륜 구동 차축	200E-1
사양	500A-4, 500A-7	오일 교환	
오일 격리판 필터 교체	220E-2	브레이크 미장착 최종 구동장치.....	220E-11
오일 필터 교체	220E-1	브레이크 장착 최종 구동장치	220E-10
접근, 서비스 도어.....	210-4	전륜 구동 차축, 차축 하우징	220E-11
접근, 엔진 후드	210-3	오일 최대 회수 허용량	70-1
표시등 및 디스플레이	20-4	오일 회수	500A-12
엔진 속도	50J-4	오토클러치, Autowwr™/IVT™	50J-14
AutoQuad™ PLUS 변속기	50G-5	와이퍼	90E-1
CommandQuad™ PLUS 변속기	50H-6	용량	500A-12
PowrQuad™ PLUS 변속기	50F-4	용어집	00-1
엔진 속도 이하로 떨어지지 않음	50H-15	운송	
엔진 시동	20-5	공공 도로 운행	110-4
엔진 오일		추가 추 장착.....	110-4
디젤		하중	110-4
높은 고도에서 작동 시 정비 주기.....	200CA-2	운송 잠금	
인터림 티어 4, 파이널 티어 4, 스테이지 IIIB, 스테이지 IV 및 스테이지 V.....	200CA-1	SCV	70B-3
시운전	200CA-1	조이스틱	70D-6, 70D-12
엔진 오일 레벨	220D-1	운전실	
엔진 오일 및 필터 서비스 주기		난방	90F-1
티어 3 및 단계 IIIA		비상 출구	90-2
PowerTech		에어 컨디셔닝	90F-1
0.10~0.119L/kW 오일 팬	200CA-2	환기	90F-1
엔진 오일 및 필터 정비 주기		운전실 서스펜션	90-3
높은 고도에서 작동	200CA-2	운전실 서스펜션, 점검	220D-4
엔진 오일, 교체	220E-1	운전실 전등	
엔진 정지	20-7	전구, 교체	220B-19
엔진 주변		운전실 프레임 전조등	
청소	220A-1	전구, 교체	220B-15
엔진 최저 속도	50H-15, 50J-12	운전실 프레임의 방향 지시등	
엔진 크랭크케이스 통풍장치		전구, 교체	220B-14
오일 격리판 필터 교체	220E-2	운전실 프레임의 차폭등	
엔진 후드 올리기.....	210-3	전구, 교체	220B-14
연료 보충 시 정전기 위험 방지.....	05-4	원격 제어	
연료 보충, 정전기 위험 방지	05-4	SCV 밸브	30-12
연료		원격 제어장치	
디젤	200A-1	선택 제어 밸브, 전자식	70B-3
바이오디젤	200A-2	트레일러 히치	60F-10
유효성	200A-2	웨이트	500A-13, 500A-15
취급 및 보관.....	200A-1	유니버설 디스플레이	
탱크	20-9	암 단자.....	90H-1
연료 보관	200A-1	유동	
연료 소비 절감	50D-1	후방 히치	60E-8
연료 시스템		유동 시간	
공기 배출	210-4	SCV	70C-2
연료 시스템에서 공기 빼기	210-4	유동/깊이 제어	
		후방 히치	60E-6

유량	
SCV	70C-2
유압 센터 링크	60E-14
유압 시스템	
유압 펌프	500A-11
인양력	500A-11
유압 호스 매년 점검	220D-4
유압식 퀵 릴리스	
전방 로더	70D-2, 90I-1
유지보수, 알림 기능	210-2
윤회	220F-1
윤회 및 유지보수	
필요 시	
DEF 탱크 청소	220A-4
윤회제	
혼합	200E-4
윤회제 보관	
보관, 윤회제	200E-4
윤회제 혼합	200E-4
응급상황 시 적절한 사용	
SCR 저감 오버라이드 옵션	20-1
응축기	
청소	220A-1
이더넷 암 단자	
암 단자	90H-1
이동 속도	30A-2
CommandQuad™ PLUS 변속기	50H-5
이동 속도 선택	50D-1
이모빌라이저	30-8
이모빌라이저 키	30-8
이산화탄소 배출량	500A-21
인양력	500A-10
일련 번호	500B-1
일일 점검	210A-1

ㄷ

자동 기어 변속	
AutoQuad™ PLUS 변속기	50G-4
자동 배기 필터 청소	20B-3
자동 윤회 시스템용 그리스	200E-2
자동 클러치 기능	50J-14
작동 페이지	30A-5
작동기구	
수평 조정	60E-12
작동기구 연결	
선택 제어 밸브	70A-7
후방 PTO	60C-8
작동기구, 연결	
동력 초과 밸브	70A-8
작업 모니터	30A-9
판독 선택	30A-10
작업등	
ISOBUS 작동 기구	90G-6
ON 및 OFF 전환	90G-4
선택	90G-4
전구, 교체	220B-14, 220B-16

전방 로더	90I-1
작업자 인식 전송 장치	
선택 제어 밸브	70C-4
잭으로 들어 올리는 리프팅 지점	210-5
잭으로 트랙터 들어 올리기	210-5
저하	50H-16
전구, 교체	
미등	220B-15
번호판등	220B-17
변속기 변속 장치 전등	220B-19
엔진 후드 작업등	220B-14
엔진 후드 전조등, 상향 전조등	220B-13
운전실 전등	220B-19
운전실 프레임 전조등	220B-15
운전실 프레임의 방향 지시등	220B-14
운전실 프레임의 차폭등	220B-14
작업등	220B-16
제동등	220B-15
충돌 방지등	220B-17
펜더의 방향 지시등	220B-15
전등	
미등, 전구 교체	220B-15
방향 지시등 및 경적	90G-3
번호판등, 전구 교체	220B-17
변속기 변속 장치 전등	220B-19
실내등	90G-7
액세스 발판	90G-7
운전실 조명, 전구 교체	220B-19
운전실 프레임의 방향 지시등, 램프 교체	220B-14
운전실 프레임의 전조등, 램프 교체	220B-15
운전실 프레임의 차폭등, 램프 교체	220B-14
위험 경고등	90G-6
작업등	90G-4
작업등, ISOBUS 작동기구	90G-6
작업등, 전구 교체	220B-14, 220B-16
전등 스위치	90G-3
전조등	90G-1, 90G-4
전조등, 전구 교체	220B-13
제동등, 전구 교체	220B-15
추가 전조등	90G-4
충돌 방지등	90G-7
트레일러 암 단자, 7단자	90H-5
펜더의 방향 지시등, 전구 교체	220B-15
전등 스위치	90G-3
전등 점검	220B-12
전륜 구동	50A-1
오일 교환	220E-10
제어 장치	30-14
전륜 구동 차축	
브레이크 미장착 최종 구동장치의 오일 교환	220E-11
브레이크 장착 최종 구동장치의 오일 교체	220E-10
오일	200E-1
오일 레벨, 점검	220D-2
차축 하우징 오일 교체	220E-11
토우 인, 점검	80A-4

토우 인, 조절	80A-4	CommandQuad™ PLUS	50H-1, 50H-2
전방 로터		PowrQuad™ PLUS 변속기	50F-1
유압식 퀵 릴리스	70D-2, 90I-1	단 변속 장치, CommandQuad™	50H-4
작업등	90I-1	선택 제어 밸브, 기계식	70B-1
전방 차축		선택 제어 밸브, 전자식	70B-3
차축 볼트, 조이기	220C-1	제어 레버	
전방 차축 서스펜션		선택 제어 밸브, 기계식	70B-1
설정	50A-2	선택 제어 밸브, 전자식	70B-3
전방 휠		제어 식별	
휠 볼트, MFWD 장착	80A-6, 220C-1	AM/FM 라디오 A	30E-1
휠 볼트, 조정식 전방 차축	220C-1	AM/FM 라디오 B	30F-2
전방 히치		제어 장치	
센터 링크	60D-5	iTEC™	30-15
이코노미	60D-1	환기	30-15
호스, 분리	70A-4	기계식 조이스틱	30-12
호스, 연결	70A-4	난방	30-15
전복 보호 구조물	90-2	동력 인출 장치	30-9
전원 연결 소켓		선택 제어 밸브	30-11, 30-12
케이블 경로	90I-2	에어컨 시스템	30-15
전원 콘센트		전륜 구동	30-14
CAN 버스 라인	90H-3	조이스틱	30-13
전원 콘센트 소켓		차동 잠금장치	30-14
ISOBUS	90H-3	후방 히치	30-10
3단자 전원 콘센트 암 단자(12V)	90H-4	제어 장치 구성	30A-15
GreenStar™ 디스플레이	90H-1	제어 장치 및 작동기구	
전원 콘센트 암 단자		AutoPowr™ 변속기	30-4, 30-5
3.5mm 스테레오 잭	30E-3, 30F-3, 90H-3	제어 장치 사전 설정	30A-15
3단자 전원 콘센트 암 단자 스트립(12V)	90H-1	제어 장치 설정	30A-15
3단자 전원 콘센트 암 단자(12V)	90H-1	조이스틱	
ISOBUS 암 단자	90H-4	기계식	70D-2
USB 인터페이스	30E-3, 30F-3, 90H-3	기능	70D-5, 70D-10
트레일러 암 단자, 7단자	90H-5	배치	70D-5, 70D-10
전조등	90G-1, 90G-4	운송 잠금	70D-6
전구, 교체	220B-13	인터록	70D-6
전화기		잠금장치	70D-12
마이크	30E-2	전기	70D-4
접지 결함 누전 차단기(GFCI)	20A-2	제어	30-12, 30-13, 70D-7
정비		제어 장치	30-13
경과 시간	210-2	차량 잠금장치	70D-12
만료일	210-2	트랙터 6M MY20-	30-13, 70D-3
매일	210-8	해제	70D-6, 70D-12
캡 에어 필터	220E-4, 220E-5	조이스틱 모드	
필요 시		SCV	70C-3
DEF 탱크 청소	220A-4	조절식 스틸 휠	
활성탄 에어 필터	220E-4, 220E-5	조절식 후방 차축	80C-23
정비 경고 표시기	30A-2	조절식 전방 차축	
정비 도어, 열기	210-4	그리스 피팅	220F-4
정비 주기	210-1	나사, 조이기	80A-2
정비 필터 청소	20B-3	윤활	220F-4
정수 구동장치로 오일 회수		토우 인, 점검	80A-1
PC 유압 시스템	70-1	토우 인, 조절	80A-1
PFC 유압 시스템	70-2	트레드 폭	80A-2, 80A-3
정적 수직 로드	500A-13, 500A-15	조절식 후방 차축	
정지 표시기	30A-2	조절식 스틸 휠	80C-23
제어		조향 휠	90B-1
AutoQuad™ PLUS 변속기	50G-1		

주차	
정지 상태 유지 성능 테스트	50C-4
트레일러 브레이크 테스트	50C-4
주차 잠금장치	
AutoQuad™ PLUS 변속기	50G-1
CommandQuad™ PLUS	50H-2
PowrQuad™ PLUS 변속기	50F-1
주차 잠금장치, 수동 해제	
AutoPowr™	110-6
주행 특성	
CommandQuad™ PLUS 변속기	50H-8
중지, 주의, 정보 및 안전 경고등	300B-1
지능형 전원 관리	20-5
진단 고장 코드	
진단	300B-2
진단 메뉴	300B-1

大

차동 잠금장치	50B-1
제어 장치	30-14
체결/해제, 수동	50B-1
차량 제어 장치	
AutoPowr™ 변속기	30-4, 30-5
차량, 견인	
AutoQuad™	50G-6, 110-6
CommandQuad™	110-6
PowrQuad™	50F-6, 110-6
차축 볼트	
조이기, 조정 가능한 전방 차축	220C-1
조절식 전방 차축	80A-2
창고에서 꺼내기	400-1
청소	
방열기	220A-1
비스코스 팬, 바이메탈 스프링	220A-1
엔진 주변	220A-1
응축기	220A-1
최소 rpm 속도, AutoPowr™/IVT™	50J-12
최초 시동	210-8
쇼크 블록	50C-6
추가 오일 리저버	70-2
추가 전조등	90G-4
추운 기후가 디젤 엔진에 미치는 영향	200A-3
충돌 방지등	90G-7
전구, 교체	220B-17
취급	
할로겐 전구	220B-12
측면 콘솔의 제어 장치	30-6
치수	500A-1, 500A-3

ㄱ

캡 에어 필터	
필터 교체	220E-4
활성탄 필터 교체	220E-4, 220E-5
캡 에어 필터, 정비	220A-2

코너 포스트 디스플레이	30A-1
작업 모니터, 판독	30A-10
경고 표시기	30A-2
설정	30A-5
정비 경고 표시기	30A-2
정지 표시기	30A-2
코너 포스트 유닛, 정보	30A-8
코너 포스트 유닛에 관한 정보	30A-8
퀵 커플링(혹 타입) 드래프트 링크	60E-10
크리퍼 변속기 체결	30-8, 50D-2
클러치	
AutoQuad™ PLUS 변속기	50G-4
PowrQuad™ PLUS 변속기	50F-4
클러치 페달	
CommandQuad™ PLUS 변속기	50H-7

E

타이어 라벨링	80-12
타이어 마모 - 전방 타이어	80A-3
타이어 사양	80-12
타이어 압력	80-17
타이어 조합	80-5, 80-8
타이어 조합 변경	80-5
타이어 크기 - SRI	50D-2
타이어 하중 용량, 확인	80-12
타이어, 안전한 정비	05-16, 80-6
탱크	
배기 가스정화용 요소수(DEF)	20-9
탱크, 연료	20-9
토우 인, 점검	
전륜 구동 차축	80A-3, 80A-4
조절식 전방 차축	80A-1
토우 인, 조절	
전륜 구동 차축	80A-4
토크표	
미터법	210-10
통합 인치	210-9
통합 인치 볼트 및 나사 토크값	210-9
트랙	
토우 인, 점검 및 조정(725-755)	80A-3, 80A-4
트랙터 견인의 지침을 따르십시오.	110-6
CommandQuad™ PLUS 변속기	50H-10
트랙터 시동	
슬레이브 배터리 사용	20-6
트랙터 전방 조	60F-3
트랙터, 안전 작동	05-6
트랙터, 주차	
CommanQuad™ PLUS	20-8, 50C-5
PowrQuad™ PLUS	20-8, 50C-5
AutoPowr	20-8, 50C-6
AutoQuad™ PLUS	20-8, 50C-5
IVT	20-8, 50C-6
트랙터를 견인하여 엔진 시동	20-9
트레드 폭	
3피스 전방 차축(버전 2)	80A-15
랙 앤 피니언 차축 장착 후방 휠	80C-33

전방 휠	80C-14
조절식 전방 차축	80A-2, 80A-3
플랜지 차축 장착 후방 휠	80C-14, 80C-16
후방 휠	80C-10, 80C-13
트레일러 브레이크	
듀얼 라인 유압 트레일러 브레이크	50C-3
싱글 라인 유압 트레일러 브레이크	50C-2, 50C-3
트레일러 브레이크 테스트	50C-4
트레일러 암 단자, 7단자	
전방 히치	90H-5
후방 히치	90H-5
트레일러 에어 브레이크	50C-3
트레일러 히치	
견인바	60F-1
높이 조정식	60F-10
마모 점검	220D-5
볼 장착, 강성	60F-4, 60F-5
볼 타입 히치(버전 2), 높이 조정식	60F-9
볼형 토우 히치(버전 1), 높이 조정식	60F-8
원격 제어장치	60F-10
잠금	60F-3
정적 수직 로드	500A-13, 500A-15
피톤 고정식, 강성	60F-4, 60F-5
픽업 히치	60F-11
트레일러 히치, 가이드 레일	
마모 점검	220D-8
트레일러 히치(원격 작동식)	
마모 점검	220D-7

II

파워 부스트	20-5
펜더의 방향 지시등	
전구, 교체	220B-15
표시기 개요	20B-2
퓨즈 접근	220B-1
프론트 PTO	
안전 장치 점검	220B-11
체결	60B-1
체결 해제	60B-1
프론트 PTO, 자동 차단 기능	60B-3
플랜지 차축	
후방 휠의 트레드 폭	80C-14, 80C-16
피톤 고정식 트레일러 히치	
마모 점검	220D-8
픽업 히치	60F-10, 60F-11
견인 후, 마모 점검	220D-10
필수 기계 정지 경고	20-2, 20B-1

III

하강 속도	
후방 히치	60E-5
하드웨어 토크값	
미터법	210-10
통합 인치	210-9
하중	500A-13, 500A-15

하향 전조등	90G-3
할로겐 전구	
취급	220B-12
핸드 스로틀	
AutoQuad™ PLUS 변속기	50G-5
CommandQuad™ PLUS 변속기	50H-6
PowrQuad™ PLUS 변속기	50F-4
핸드레일 및 액세스 발판	90D-1
확장 치수, 조정	60E-18
카테고리 III ~ II/IIIN	60E-19
환기	
운전실	90F-1
활성탄 에어 필터	220A-2
회전 속도계	30A-2
후방 PTO	
PTO 스테르브 축, 교체	60C-8
안전 장치 점검	220B-11
연결 해제	60C-1
원격 제어장치	60C-3
작동기구 연결	60C-8
체결	60C-1
표준 속도	60C-2
후방 PTO, 자동 차단 기능	60C-5, 60C-7
후방 휠	
강철 휠, 조정	80C-32, 80C-33
캐스트 휠, 조정	80C-31
휠 볼트, 랙 앤 피니언 차축 장착	80C-25, 220C-3, 220C-4
휠 볼트, 조이기, 랙 앤 피니언 차축 장착	80C-24, 80C-30
휠 볼트, 플랜지 차축 장착	80C-2, 220C-2
후방 휠, 타이어 및 트레드 폭	
일반 지침	80-2
후방 히치	
깊이 제어	60E-3
드래프트 제어 사용	60E-7
드래프트/깊이 제어 조정	60E-6
부하 상태에서 주행	60E-4
상승 높이	60E-5
상승 속도	60E-6
원격 제어장치	60E-8
유동 위치	60E-8
작동	60E-2
제어 장치	30-10
직접 작동	60E-9
하강 속도 조정	60E-5
히치 완충	60E-4
후진 경보, AutoPowr™/IVT™	50J-15
후진/전진 변속비, AutoPowr™/IVT™	50J-12
후처리 장치	
응급상황 시 SCR 저감 오버라이드	20-1
후처리 표시기 개요	20B-2
휠	
전방	
MFWD	
타이어 하중 지수	80-13

후방 위치	
타이어 공기압	80-14
휠 너트, 조이기	80A-5
휠 러그 스테드	
조절식 전방 차축	80A-2
휠 볼트	
조이기, 전방 휠	80A-6, 220C-1
조이기, 후방 휠	80C-2, 80C-25, 220C-2,
	220C-4
흡기 스크린 청소	
AutoPowr/IVT 변속기	220E-14
흡기 호스 점검	220D-2
히치	
사양	500A-10
인양력	500A-10
최대 인양력	60-1
히치 완충	
후방 히치	60E-4
히치 조	60F-3

John Deere Service는 항상 고객을 지원합니다

John Deere 부품



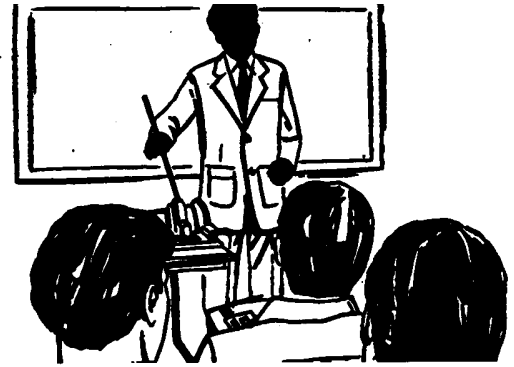
TS100—UN—23AUG88

당사는 John Deere의 순정부품을 고객에게 빠른 시간 내에 제공함으로써 중단 시간을 최소화할 수 있도록 지원합니다.

이것이 바로 당사가 다양한 부품의 대규모 재고 시스템을 유지하는 이유입니다. 즉, 고객의 요구사항에 능동적으로 대응하기 위해서입니다.

DX,IBC,A-44-04JUN90

숙련된 기술자



TS102—UN—23AUG88

John Deere 정비 기술자는 항상 교육을 받습니다.

John Deere 기술자는 정기적인 교육을 통해 고객 장치를 파악하고 유지보수하는 방법을 습득합니다.

이를 바탕으로

고객에게 믿을 수 있는 정비 서비스를 제공합니다.

DX,IBC,C-44-04JUN90

올바른 공구



TS101—UN—23AUG88

정비 부서에서는 정밀 공구와 테스트 장치를 사용하여 문제를 빠르게 찾고 해결할 수 있으므로 시간과 비용을 줄일 수 있습니다.

DX,IBC,B-44-04JUN90

신속한 정비



TS103—UN—23AUG88

당사의 목표는 고객이 원하는 시간과 장소에 신속하고 효율적인 서비스를 제공하는 것입니다.

상황에 따라 고객이 원하는 장소 또는 자사에서 수리가 가능합니다. 안정적인 수리 서비스를 제공해 드립니다.

JOHN DEERE 정비 우수성: 당사는 고객이 필요로 할 때 언제나 곁에 있을 것입니다.

DX,IBC,D-44-04JUN90

