6090M, 6100M, 6110M ve 6120M Traktörler (WB2400) (MY20-)

(Seri Nr. Faz IV'e Kadar 4 Silindirli 4045U Motorlar - 1L0xxxxxxMx102843)
(Seri Nr. Faz V'den Sonraki 4 Silindirli 4045U Motorlar - 1L0xxxxxxMx102844)

JOHN DEERE

KULLANICI EL KİTABI

6090M, 6100M, 6110M ve 6120M Traktörler (WB2400) (MY20-)

OMAL229645 BASKI J5 (TURKİSH)

John Deere GmbH & Co. KG
John Deere Werk Mannheim
Avrupa Sürümü
PRINTED IN U.S.A.

Giriş

Önsöz

Makinanızı doğru biçimde nasıl işleteceğinizi ve bakımını nasıl yapacağınızı öğrenmek için bu EL KİTABINI dikkatlice OKUYUN. Bu kitapta verilen bilgilere uyulmaması sonucunda kişisel yaralanma ya da ekipman hasarı oluşabilir. Bu el kitabı ve makine üzerindeki güvenlik işaretleri başka dillerde de sunulabilir. Sipariş vermek için www.techpubs.deere.com (Tarım ve Çim Makineleri/JDPS), www.johndeeretechinfo.com (İnşaat ve Orman Makineleri) sayfasına bakın veya John Deere bayinize danışın.

Bu el kitabı makinanızın ayrılmaz bir parçası olarak KABUL EDİLMELİDİR ve bu makinayı başka bir kişiye sattığınızda bu el kitabını da birlikte vermeniz gerekir.

Bu kitaptaki ÖLÇÜLER hem metrik sistem birimleri hem de parantez içinde eş değer ABD sistemi birimleri ile verilmiştir. Yalnızca doğru yedek parça ve bağlantı elemanları kullanın. Metrik ve inç sistemi bağlama elemanları özel bir metrik veya inç anahtar kullanılmasını gerektirebilir.

SAĞ VE SOL taraflar, ileri hareket istikametine bakılarak belirlenen yönlerdir.

Teknik Özellikler veya Makine Numaraları bölümüne ÜRÜN TANIMLAMA NUMARALARINI (PIN) YAZIN. Çalınması durumunda makinenizin izlenmesine yardımcı olmak için tüm numaraları eksiksiz biçimde yazarak saklayın. Parçalar sipariş edilirken PIN bilgileri faydalıdır. Tanıtım numaraları makinenin dışında, güvenli bir yerde dosyalayın.

GARANTİ, ekipmanlarını bu el kitabında açıklandığı gibi kullanan ve bakımını yapan müşteriler için hazırlanmış olan John Deere destek programının bir parçası olarak sunulmaktadır. Garanti, satın alma zamanında almış olmanız gereken garanti belgesinde veya bildirisinde açıklanmıştır.

Bu garanti size, garanti dönemi içinde herhangi bir kusur tespit edilmesi halinde ürünlerin John Deere tarafından destekleneceği teminatını vermektedir. Bazı durumlarda John Deere, ürün garanti dışında olsa dahi tarla iyileştirmeleri de sağlamaktadır. Ekipman kötü kullanılırsa, ya da orijinal fabrika özelliklerinin ötesinde performans göstermesi için üzerinde değişiklik yapılırsa, garanti geçersiz kılınır ve saha geliştirmeleri reddedilebilir. Bu duruma yakıt beslemesinin teknik özelliklerde belirtilen değerlerden daha yüksek bir değere ayarlanması veya makinenin gücünün başka bir şekilde artırılması neden olabilir.

Eğer bu makinenin ilk sahibi değilseniz, bu makinenin seri numarasını bildirmek için yerel John Deere bayinizle iletişim kurmanız sizin yararınızadır. Bu, John Deere firmasının sizi herhangi bir konuya veya ürün iyileştirmelerine ilişkin olarak bilgilendirmesine yardımcı olacaktır.

DX,IFC1-80-03APR09

Emisyonla İlgili Gerekli Bilgiler

Servis Sağlayıcı

Ürünün sahibi tarafından seçilen bir tamirhane veya kişi, orijinal veya eşdeğer yedek parçalar kullanarak emisyon denetim aygıtlarına ve sistemlerine bakım, yenileme veya onarım yapabilir. Ancak ödemesi John Deere tarafından yapılan garanti, geri çağırma ve tüm diğer servisler, yetkili bir John Deere servis merkezinde yapılmalıdır.

DX,EMISSIONS,REQINFO-80-08DEC23

Emisyon Performansı ve Onaysız Değişiklik

İşletim ve Bakım

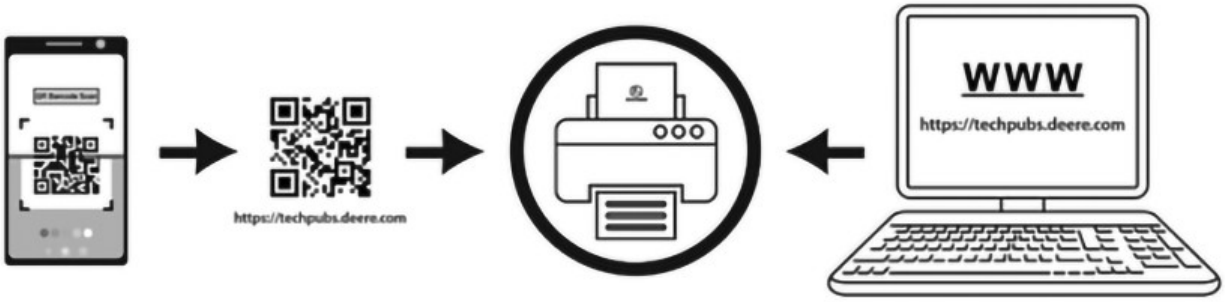
Motor, emisyon kumanda sistemi de dahil olmak üzere, motorun emisyon performansının motor kategorisi/sertifikası için geçerli şartlar dahilinde korunabilmesi amacıyla bu kılavuzda verilen talimatlara uygun şekilde işletilmeli, kullanılmalı ve muhafaza edilmelidir.

Onaysız Değişiklik

Motor emisyon kumanda sisteminde, özellikle bir egzoz gazı sirkülasyon (EGR) veya DEF dozlama sisteminin etkisiz hale getirilmesine veya devre dışı bırakılmasına yönelik kasıtlı ve onaysız değişiklikler yapılmamalı veya kötüye kullanım söz konusu olmamalıdır. Bir motorun emisyon kumanda sisteminin onaysız değişikliğe uğratılması, Avrupa Birliği (AB) tip onayını ve geçerli emisyonlara yönelik garantileri geçersiz kılacaktır.

DX,EMISSIONS,PERFORM-80-12JAN18

İndirme Yönergeleri



Instructions, manuals, and other documents may be downloaded at www.techpubs.deere.com. Scanning the QR code on a mobile device will route to the site automatically.
Les instructions, les manuels et autres documents peuvent être téléchargés à cette adresse: www.techpubs.deere.com. Scanner le QR code via un appareil mobile mène automatiquement au site.
Istruzioni, manuali e altri documenti possono essere scaricati su www.techpubs.deere.com. La scansione del codice QR su un dispositivo portatile indirizza automaticamente al sito.
Anleitungen, Handbücher und andere Dokumente können unter www.techpubs.deere.com heruntergeladen werden. Durch Scannen des QR-Codes mit einem Mobilgerät wird man automatisch zur Webseite weitergeleitet.
Las instrucciones, los manuales y otros documentos se pueden descargar en www.techpubs.deere.com. Al escanear el código QR en un dispositivo móvil, se abrirá automáticamente el sitio web.
Instruções, manuais e outros documentos podem ser baixados em www.techpubs.deere.com. A leitura do código QR em um dispositivo móvel levará você automaticamente para o site.
Инструкции, руководства и другие документы можно загрузить на странице www.techpubs.deere.com. Сканирование QR-кода на мобильном устройстве будет автоматически отправлять на сайт.

İçindekiler

Sayfa

Sözlük
Sözlük 00-1
Ticari Markalar 00-2

Güvenlik
Güvenlik Bilgilerini Tanıma 05-1
Uyarı Sözcüklerini Anlayın 05-1
Güvenlik Yönergelerine Uyun 05-1
Acil Durumlar İçin Hazır Olun 05-1
Koruyucu Giysi Giyin 05-2
Gürültüye Karşı Korunum 05-2
Yakıtla Güvenli İşlem Yapın, Ateş Yakmayın 05-2
Yangın Önleme 05-2
Yangın Çıkması Halinde 05-3
Yakıt Doldururken Statik Elektrik Riskinden Kaçının 05-3
Katlanır Güvenlik Çerçevesinin ve Güvenlik Kemerinin Doğru Kullanılması 05-4
Dönen Tahrik Hatlarından Uzak Durun 05-4
Basamaklar ve Tutamakları Doğru Kullanın 05-5
ISOBUS Deneteçleri için Kullanıcı El Kitabını okuyun 05-5
Emniyet Kemerini Doğru Şekilde Kullanın 05-5
Titreşim 05-6
Traktörün Güvenli İşletilmesi 05-6
Altta Kalma Kazalarının Önlenmesi 05-7
Ormancılıkta Sınırlı Kullanım 05-7
Yükleyicili Traktörün Güvenli İşletilmesi 05-7
Traktöre Yolcu Almayın 05-8
Yolcu Koltuğu 05-8
Güvenlik Işıklarını ve Cihazlarını Kullanın 05-8
Römorkların/Ekipmanların Güvenli Çekilmesi 05-8
Yokuşlarda, Engebeli Arazide ve Bozuk Zeminlerde Dikkatli Olun 05-9
Traktörü Çamurdan Kurtarma 05-9
Kimyasal Maddelere Dokunmaktan Kaçının 05-10
Tarım Kimyasallarını Güvenli Kullanın 05-10
Akülerde Güvenli İşlem Yapmaüüüü 05-11
Basınç Altındaki Boruların Yakınında Kaynak Yapmayın 05-12
Parçalara Kaynak Yapmadan Önce Boyalarını Kazıyın 05-12
Elektronik Bileşenler ve Desteklerle Güvenli İşlem Yapılması 05-12
Bakım Çalışmalarının Güvenli Yapılması 05-13
Sıcak Egzozdan Uzak Durun 05-13
Egzoz Süzgecinin Güvenli Temizlenmesiüüüü 05-13
Havalandırılan Alanlarda Çalışın 05-14
Traktörün Altına Doğru Destek Yerleştirin 05-15
Traktörün Kendi Kendine Hareket Etmesini Önleyin 05-15
Makineyi Güvenli Şekilde Park Edin 05-15
Traktörün Güvenli Taşınması 05-15
Soğutma Sisteminin Bakımını Güvenli Yapın 05-16
Biriktirici Sistemlerinin Bakımını Güvenli Biçimde Yapın 05-16
Lastiklerin Bakımının Güvenli Yapılması 05-16
Ön Tekerlek Tahrikli Traktörlerin Bakımını Güvenli Yapın 05-16
Tekerlek Tutturma Cıvataları / Somunlarının Sıkılması 05-17
Yüksek Basınçlı Akışkanlardan Korunun 05-17
Yüksek Basınçlı Yakıt Sistemini Açmayın 05-17
Ataşmanların Güvenli Şekilde Depolanması 05-17
İşletmeden çıkarma — Sıvıların ve Bileşenlerin Uygun Şekilde Geri Dönüştürülmesi ve Bertaraf Edilmesi 05-18

Güvenlik İşaretleri
Resimli Güvenlik İşaretleri 05A-1
Kullanıcı El Kitabı 05A-1
Yolcu Koltuğu Bulunan Traktörlere Yolcu Bindirilmesi 05A-1
Emniyet Kemerini Doğru Şekilde Kullanın 05A-1
Arka Askı Uzaktan Kumandası 05A-2
İnip Kalkabilir Askı 05A-2
Ön Askının Basınç Akümülatörü (Triple-Link Süspansiyon bulunmayan Traktörler) 05A-2
Ön Dingil Süspansiyonunun Basınç Akümülatörü 05A-2
Fren Sistemi Basınç Akümülatörü 05A-3
Hidrolik Hatları ve Hidrolik Bileşenler - Ön Askı 05A-3
Hidrolik Hatları ve Hidrolik Bileşenler - Arka Askı 05A-3
..... 05A-5

Araca Genel Bakış
Tanıtıcı Görünümler 10-1

Kullanıcı El Kitabı - Genel Bilgiler
Genel Bilgiler ve El Kitabı Kapsamı 10A-1
Bu El Kitabı Nasıl Kullanılır 10A-1
Ekipman İmalatçılarının Kullanıcı El Kitaplarındaki Yönergelere Uyun 10A-1

Motorun Çalıştırılması
AB için Onaylanmış Acil Durum Kullanımı — SCR Güç Düşürümü Bastırma Seçeneği 20-1
Önemli Motor Bilgileri 20-1
Turbo Yükleyici Bulunan Motorlar 20-1
Motor Koruması 20-2
Makineyi Durdurmak Gerekli Uyarısı 20-2

Devamı arka sayfada

Orijinal yönerge. Bu el kitabındaki tüm bilgiler, resimler ve teknik veriler yayımlama öncesindeki en son duruma uygundur. İstenildiği zaman haber vermeksizin gerekli değişiklikleri yapma hakkı saklıdır.

COPYRIGHT © 2025
John Deere GmbH & Co. KG Mannheim Regional Center
Zentralfunktionen
All rights reserved.
Previous Editions
Copyright © J4

Sayfa

Motor Menüsü 20-3
Motor Gösterge Işıklarının ve Ekranların Kontrol Edilmesi 20-4
Akıllı Güç Yönetimi (Güç Artırımı) 20-5
Motorun Çalıştırılması 20-5
Motorun bir Yardımcı Akü ile Çalıştırılmaya Başlatılması 20-6
Motorun Durdurulması 20-7
Akü Kesme Sistemi (Donatılmışsa) 20-7
PowrQuad™/AutoQuad™ PLUS Bulunan Traktörü Park Etme 20-8
CommandQuad™ PLUS Bulunan Traktörün Park Edilmesi 20-8
AutoPowr™/IVT™ Bulunan Traktörü Park Etme 20-8
Çekme İle Çalıştırma 20-9
Yakıt Deposunu Doldurma 20-9
DEF Deposunun Doldurulması 20-10

Soğuk Havada İşletim

Soğukta Başlatma Yardımları 20A-1
Soğutma Sıvısı Isıtıcısı 20A-1
Soğutma Sıvısı Isıtıcısını 230 V Güç Şebekesine Bağlama 20A-1
Şasi Arızası Devre Kesicisi (GFCI), 120 V 20A-2

Artçıl işlem

Egzoz Süzgeci Temizliği, Genel Bilgiler 20B-1
Makineyi Durdurmak Gerekli Uyarısı 20B-1
Son İşlem Belirteçlerine Genel Bakış 20B-2
Motor Menüsüne Erişim 20B-3
Egzoz Filtresi Temizliğine Genel Bakış 20B-3
DEF (Dizel Egzoz Sıvısı) Seviye Göstergesi 20B-5
Seçici Katalitik İndirgeme (SCR) Sistemine Genel Bakış 20B-7

Sürücü Kumandaları

PowrQuad™ PLUS ve AutoQuad™ PLUS Şanzımanlar için Araç Kumandaları 30-1
CommandARM™ bulumayan CommandQuad™ PLUS Şanzıman için Araç Kumandaları 30-2
CommandARM™ bulunan CommandQuad™ PLUS Şanzıman için Araç Kumandaları 30-3
CommandARM™ Bulunmayan AutoPowr™ Şanzıman için Araç Kumandaları 30-4
CommandARM™ Bulunan AutoPowr™ Şanzıman için Araç Kumandaları 30-5
Yan Konsoldaki Kumandalar, Genel Bakış 30-6
Kontak Anahtarı 30-7
Eve Dönüş Kipi 30-7
İmmobilizer 30-8
İmdat Freni Sistemi 30-8
Sürüngen - Kumandalar 30-8
PTO - Kumandalar 30-9
Ekonomi Ön Askı - Kumandalar 30-9
Arka Askı - Kumandalar 30-10
Mekanik Seçici Kumanda Valfleri - Kumandalar 30-11
Elektronik Seçici Kumanda Valfleri - Kumandalar 30-12
Mekanik Çok İşlevli Kol (Fabrikada Takılan) 30-13
Mekanik Çok İşlevli Kol (Sonradan Takılan), 6M Serisi Traktörler için R Serisi Yükleyici (MY20-) 30-13
Elektrikli Çok İşlevli Kol (Sürüm 1) 30-13
Elektrikli Çok İşlevli Kol (Sürüm 2) 30-14
Ön Tekerlek Tahriği - Kumandalar 30-15
Diferansiyel Kilidi - Kumandalar 30-15
iTEC™ Basic - Akıllı Toplam Ekipman Kumandası - Kumandalar 30-15
AutoTrac™ - Kumandalar 30-16
ISOBUS Düğmesi (ISB) 30-16
Isıtma, Havalandırma ve İklimlendirme Sistemi - Kumandalar 30-16
Radyo A – Ek Telefon Kumandaları 30-17

Köşe Direği Ekranı

Köşe Direği Ekranı 30A-1
Uyarı Göstergeleri 30A-2
Dijital Göstergeler - Dönme Sayacı, İlerleme Hızı, Şanzıman ve Ayarlanmış Hız 30A-3
Göstergeler - Soğutma Sıvısı Sıcaklığı, DEF Seviyesi ve Yakıt Seviyesi 30A-3
Tüm Menülere Genel Bakış 30A-4
Temel Menü Gezinimi 30A-5
Bilgi Ekranı, Çalıştırma Sayfaları 30A-5
Ekran Ayarları, Menü 30A-5
Ekran Ayarları, Parlaklık 30A-6
Ekran Ayarları, Görüntüleme Modu (Gündüz/Gece) 30A-6
Ekran Ayarları, Dil 30A-7
Ekran Ayarları, Ölçü Birimleri 30A-8
Ekran Ayarları, Sayısal Biçim 30A-8
Ekran Ayarları, Köşe Direği Ekranındaki Bilgiler 30A-9
İş Monitörü, Menü 30A-9
İş Monitörü, Sayaçlar A ve B 30A-10
İş Monitörü, Okunan Değerler 30A-11
İş Monitörü, Ekipman Genişliği 30A-11
İş Monitörü, Kayıt Tetikleyicisi 30A-12
Görüntü Yöneticisi, Ayarlar 30A-13
Kumandaları Kurma 30A-15

CommandARM™ Kumandaları

CommandARM™, Kumandalar (CommandQuad™ Plus bulunan) 30C-1
CommandARM™, Kumandalar (AutoPowr™/IVT™ ile) 30C-2

Radyo A - İşletim

Radyo A - Kumandalar ve Göstergeler 30E-1
Radyo A – Ek Telefon Kumandaları 30E-2
Radyo A - Bluetooth Uygulamaları için Mikrofon 30E-3
Radyo A - Bellek Depolama ve Multimedya Aygıtlarının Bağlanması 30E-3
FM, MW, LW ve DAB/DAB+-Uyumlu Radyo Anteni (Yalnızca Avrupa) 30E-3

Radyo B - İşletim

Radyo B - Tanıtıcı Görünümler ve Özellikler 30F-1
Radyo B - Kumandalar ve Göstergeler 30F-2
Radyo B - Bellek Depolama ve Multimedya Aygıtlarının Bağlanması 30F-3

Sayfa

FM, MW, LW ve DAB/DAB+-Uyumlu Radyo Anteni (Yalnızca Avrupa) 30F-3

Kılavuzluk
AutoTrac™ Kılavuzluk Sistemi (Varsa) 40-1
GreenStar™ Ekran ile AutoTrac™ Kılavuzluk 40-1
Köşe Direği Ekranı ile AutoTrac™ Basic Kılavuzluk 40-2
Kılavuzluk Sistemlerini Güvenli Şekilde Kullanma 40-3
AutoTrac™ Basic Etkinleştirme 40-3
AutoTrac™ Basic Devre Dışı Bırakma 40-4
AutoTrac™ Sürdürme Şalteri 40-4
AutoTrac™ Basic'i Etkinleştirin 40-4
AutoTrac™ Basic'in Devre Dışı Bırakılması 40-4
Sonraki Geçişte AutoTrac™ Basic'in Yeniden Etkinleştirilmesi 40-5
AutoTrac™ Basic Menüsü 40-5
AutoTrac™ Basic Haritası 40-6
AutoTrac™ Durum Pasta Grafiği 40-7
AutoTrac™ Basic Kılavuz Hattı Kurulumu 40-8
AutoTrac™ Basic İz Açıklığı 40-10
AutoTrac™ Basic Kaydırma Boyutu 40-11
AutoTrac™ Basic Araç 40-11
AutoTrac™ Basic Ayarı 40-12
StarFire™ Düzeltme Modu 40-13
AutoTrac™ Basic TCM Kalibrasyonu 40-14
StarFire™ USB Sürücüsü 40-16
StarFire™ GPS Durumu 40-17
AutoTrac™ Basic Ayarları Kilitli 40-18
AutoTrac™ Basic Hakkında 40-18
GPS Alıcısı Kaçıklık Değerleri 40-18
AutoTrac™ Universal Bilgileri 40-18

Akıllı Toplam Ekipman Kumandası (iTEC™)
iTEC™ Basic, Genel Bilgiler 40A-1
Temel Menü Gezinimi 40A-1
iTEC™ Basic, Menü 40A-1
iTEC™ Basic, Erişim İşlevleri 40A-2
iTEC™ Basic, Çalıştırma 40A-2
iTEC™ Basic, Ayarlar 40A-3

Güç İletim Dizisi
Tahrik Sistemleri - Genel Bakış 50-1

Ön Tekerlek Tahriği
Ön Tekerlek Tahriği, Kumanda Elemanları ve Gösterge Işıkları 50A-1
Ön Tekerlek Tahriği, Manuel Olarak Devreye Alınması ve Devreden Çıkarılması 50A-1
Ön Tekerlek Tahriki, Otomatik Devreye Giriş ve Devreden Çıkış 50A-1
Ön Süspansiyon Seçeneği ile Donatılmış Traktör 50A-2

Diferansiyel Kilidi
Diferansiyel Kilidi, Kumandalar ve Gösterge Işıkları 50B-1
Diferansiyel Kilidi, Elcil Olarak Devreye Alınması/Devre Dışı Bırakılması 50B-1
Diferansiyel Kilidi, Otomatik Olarak Devreye Alınması/Devre Dışı Bırakılması 50B-1

Sayfa

Frenler
Fren Sistemi Uyumluluğu 50C-1
Hidrolik Ayak Frenleri 50C-1
İmdat Freni Sistemi 50C-2
Tek Hatlı Hidrolik Römork Freni (Donatılmışsa) 50C-2
Çift Devreli Hidrolik Römork Freni* (Varsa) 50C-3
Havalı Römork Freni (Varsa) 50C-4
Römork Freni Testi 50C-5
PowrQuad™/AutoQuad™ PLUS Bulunan Traktörü Park Etme 50C-5
CommandQuad™ PLUS Bulunan Traktörün Park Edilmesi 50C-6
AutoPowr™/IVT™ Bulunan Traktörü Park Etme 50C-6
Takoz 50C-6

Şanzıman—Genel Bilgiler
Yakıt Tüketiminin Azaltılması 50D-1
Doğru İlerleme Hızının Seçilmesi 50D-1
Farklı Bir Lastik Boyutuna Değiştirilmesine İlişkin Bildirimler 50D-2
Sürüngen Şanzımanın Devreye Alınması 50D-2
İlerleme Hızı Çizelgeleri ve SRI Değerleri 50D-2
Sürüş Hızları - 30 km/sa (16/16) İçin PowrQuad™ PLUS Şanzıman (SRI 700 ve 725'li Lastikler) 50D-3
Sürüş Hızları - 30 km/sa (16/16) İçin PowrQuad™ PLUS Şanzıman (SRI 750 ve 800'lü Lastikler) 50D-3
Sürüş Hızları - 30 km/sa (16/16) PowrQuad™ PLUS Şanzıman (SRI 825'li Lastikler) 50D-4
Sürüş Hızları - 40 km/sa (16/16) İçin PowrQuad™ PLUS Şanzıman (SRI 700 ve 725'li Lastikler) 50D-5
Sürüş Hızları, 40 km/sa (16/16) İçin PowrQuad™ PLUS Şanzıman (SRI 750 ve 800'lü Lastikler) 50D-6
Sürüş Hızları - 40 km/sa (16/16) İçin PowrQuad™ PLUS Şanzıman (SRI 825'li Lastikler) 50D-7
Sürüş Hızları - PowrQuad™ PLUS ve AutoQuad™ PLUS Şanzımanlar 40 km/sa (24/24) Sürüngen Şanzımanlı, Fabrika Çıkışlı (SRI 700 ve 725'li Lastikler) 50D-8
Sürüş Hızları - PowrQuad™ PLUS ve AutoQuad™ PLUS Şanzımanlar 40 km/sa (24/24) Sürüngen Şanzımanlı, Fabrika Çıkışlı (SRI 750 ve 775'li Lastikler) 50D-9
Sürüş Hızları - PowrQuad™ PLUS ve AutoQuad™ PLUS Şanzımanlar 40 km/sa (24/24) Sürüngen Şanzımanlı, Fabrika Çıkışlı (SRI 800 ve 825'li Lastikler) 50D-10
Sürüş Hızları - PowrQuad™ PLUS ve AutoQuad™ PLUS Şanzımanlar 40 km/sa (24/24) Sürüngen Şanzıman bulunmayan, Fabrika Çıkışlı (SRI 700, 725, 750 ve 775'li Lastikler) 50D-12
Sürüş Hızları - PowrQuad™ PLUS ve AutoQuad™ PLUS Şanzımanlar 40 km/sa (24/24) Sürüngen Şanzıman bulunmayan, Fabrika Çıkışlı (SRI 800 ve 825) 50D-13

Sayfa

İlerleme Hızları - 40 km/sa (24/24) için Eco Shift™ Bulunan AutoQuad™ PLUS Şanzıman (SRI 700 ve 725'li Lastikler) 50D-14
İlerleme Hızları - 40 km/sa (24/24) için Eco Shift™ Bulunan AutoQuad™ PLUS Şanzıman (SRI 750 ve 775'li Lastikler) 50D-15
İlerleme Hızları - 40 km/sa (24/24) için Eco Shift™ Bulunan AutoQuad™ PLUS Şanzıman (SRI 800 ve 825'li Lastikler) 50D-17
Sürüş Hızları - 40 km/sa (24/24) İçin CommandQuad™ PLUS Şanzıman (SRI 700, 725, 750 ve 775'li Lastikler) 50D-18
Sürüş Hızları - 40 km/sa (24/24) İçin CommandQuad™ PLUS Şanzıman (SRI 800 ve 825'li Lastikler) 50D-19
Sürüş Hızları - 40 km/sa (24/24) İçin Eco Shift™ özellikli CommandQuad™ PLUS Şanzıman (SRI 700, 725, 750 ve 775'li Lastikler) 50D-20
Sürüş Hızları - 40 km/sa (24/24) İçin Eco Shift™ özellikli CommandQuad™ PLUS Şanzıman (SRI 800 ve 825'li Lastikler) 50D-21

PowrQuad™ PLUS Şanzıman

PowrQuad™ PLUS Şanzıman, Kumandalar 50F-1
PowrQuad™ PLUS Şanzıman, Park Kilidi 50F-1
PowrQuad™ PLUS Şanzıman, Geriye Tahrik Kolu 50F-1
PowrQuad™ PLUS Şanzıman, Kademe Değiştirme Kolu 50F-2
PowrQuad™ PLUS Şanzıman, Vites Değiştirme Düğmeleri 50F-3
PowrQuad™ PLUS Şanzıman, Kavrama Pedalı ve Kavrama Düğmesi 50F-4
PowrQuad™ PLUS Şanzıman, Gaz Pedalı ve El Gaz Ayarlayıcı 50F-4
PowrQuad™ PLUS Şanzıman, Ayarlanmış Motor Hızı 50F-4
PowrQuad™ PLUS Şanzıman, Soğuk Havada Çalıştırma 50F-5
PowrQuad™ PLUS Şanzıman, Eve Dönüş Kipi 50F-5
PowrQuad™ PLUS Şanzıman, Traktörün Çekilmesi 50F-6
PowrQuad™ PLUS Şanzıman, Menü 50F-6
Şanzıman Menüsündeki Simgeler 50F-7
PowrQuad™ PLUS Şanzıman, PowrReverser™ 50F-7
PowrQuad™ PLUS Şanzıman, Geriye/İleriye Oranı 50F-7
PowrQuad™ PLUS Şanzıman, Güvenlik Alarmı 50F-8

AutoQuad™ PLUS Şanzıman

AutoQuad™™ PLUS Şanzıman, Kumandalar 50G-1
AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Park Kilidi 50G-1
AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Geriye Tahrik Kolu 50G-1
AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Kademe Değiştirme Kolu 50G-2
AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Vites Değiştirme Düğmeleri 50G-3
AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Kavrama Pedalı ve Kavrama Düğmesi 50G-4
AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Otomatik Vites Değiştirme 50G-5
AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Gaz Pedalı ve El Gaz Ayarlayıcı 50G-5
AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Ayarlanmış Motor Hızı 50G-5
AutoQuad™™ PLUS Şanzıman, Soğuk Havada Çalıştırma 50G-6
AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Eve Dönüş Kipi 50G-6
AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Traktörün Çekilmesi 50G-7
AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Menü 50G-7
Şanzıman Menüsündeki Simgeler 50G-8
AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Şanzıman Kipi 50G-8
AutoQuad™ PLUS Şanzıman, PowrReverser™ 50G-9
AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Geriye/İleriye Oranı 50G-9
AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Güvenlik Alarmı 50G-10

CommandQuad™ PLUS Şanzıman

CommandQuad™ PLUS Şanzıman, CommandARM™ bulunmayan Kumandalar 50H-1
CommandARM™ bulunan CommandQuad™ PLUS Şanzıman 50H-2
CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Park Kilidinin Kumanda Kolu 50H-2
CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Geriye Tahrik Kolu 50H-3
CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Kademe Değiştirme Birimi 50H-4
CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Vites Değiştirme Kolu 50H-5
CommandQuad™ PLUS şanzıman, Ayarlanmış Maksimum İlerleme Hızı 50H-6
CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Gaz Pedalı ve El Gaz Ayarlayıcı 50H-6
CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Belirlenmiş Motor Devri 50H-7
CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Başlangıç Vitesi Seçimi 50H-7
CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Fren Pedalı ve Kavrama Pedalı (AutoClutch İşlevi) 50H-8
CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Traktöre Manevra Yaptırmaya Yönelik Özellikler 50H-8
CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Sürüş Karakteristiklerinin Ayarlanması 50H-9
CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Kaygan Yamaçlarda Römork ile İşletim 50H-9
CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Traktörü Durdurma ve Park Etme 50H-9
CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Eve Dönüş Kipi 50H-10
CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Traktörün Çekilmesi 50H-11
CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Menü 50H-12
Şanzıman Menüsündeki Simgeler 50H-13

Sayfa

CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Başlangıç Vitesleri 50H-13
CommandQuad™ PLUS Şanzıman, PowrReverser™ 50H-14
CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Geriye/İleriye Oranı 50H-15
CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Minimum Hız 50H-15
CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Yük Öngörüsü 50H-16
CommandQuad™ PLUS Şanzıman, PTO Hız Düşürümü Kapalı/Açık 50H-16
CommandQuad™ PLUS Şanzıman, AutoClutch 50H-17
CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Güvenlik Alarmı 50H-18

AutoPowr™/IVT™ Şanzıman
AutoPowr™/IVT™ – Geriye Tahrik Kolu 50J-1
AutoPowr™/IVT™ – Hız Kumanda Kolu 50J-2
AutoPowr™/IVT™ – Traktörün Durdurulması ve Park Edilmesi 50J-3
AutoPowr™/IVT™ – Gaz Pedalı ve El Gaz Ayarlayıcı 50J-3
AutoPowr™/IVT™ - Belirlenmiş Motor Devri 50J-4
AutoPowr™/IVT™ - Belirlenmiş Sürüş Hızı 50J-5
AutoPowr™/IVT™ - Belirlenmiş Sürüş Hızı, Kılavuzlar 50J-6
AutoPowr™/IVT™ – Kavrama Pedalı 50J-7
AutoPowr™/IVT™ – Traktör Manevrası için Özel İşlevler 50J-7
AutoPowr™/IVT™ - Römork Bulunan Traktörlerin Yokuş Aşağı Frenlenmesi 50J-8
AutoPowr™/IVT™ - Bireysel Fren Pedallarının Kullanılması 50J-8
AutoPowr™/IVT™ – Soğuk Havada Çalıştırma 50J-9
AutoPowr™/IVT™ – Eve Dönüş Kipi 50J-9
AutoPowr™/IVT™ - Traktörün Çekilmesi 50J-10
AutoPowr™/IVT™ - Menü 50J-10
AutoPowr™/IVT™ - Şanzıman Menüsündeki Semboller 50J-10
AutoPowr™/IVT™ - Şanzıman Modu 50J-11
AutoPowr™/IVT™ - PowrReverser™ 50J-11
AutoPowr™/IVT™ - Geriye/İleriye Oranı 50J-12
AutoPowr™/IVT™ - Min Devir 50J-12
AutoPowr™/IVT™ - Şanzıman, Yük Öngörüsü 50J-13
AutoPowr™/IVT™ - PTO KAPALI/AÇIKKEN Düşürüm 50J-14
AutoPowr™/IVT™ - AutoClutch 50J-14
AutoPowr™/IVT™ - Güvenlik Alarmı 50J-15

PTO Şaftı, Askılar ve Araba Çeki Düzenleri
Askı - Maksimum Kaldırma Kuvveti 60-1

PTO Şaftı - Genel Bilgiler
Ön PTO - PTO Koruyucusu 60A-1
Arka PTO - PTO Koruyucusu 60A-1
Hareketsiz PTO Koruyucusu ..... -2
Çalıştırma Yönergeleri 60A-2
PTO Hızları 60A-3
PTO Seçenekleri 60A-3

Sayfa

Ön PTO
Ön PTO 60B-1
Ön PTO'yu Devreye Alma ve Devreden Çıkarma 60B-1
Ön PTO - PTO Otomatik Kapatma İşlevi 60B-2

Arka PTO
Arka PTO 60C-1
Arka PTO'yu Devreye Alma ve Devreden Çıkarma 60C-1
Arka PTO - Standart Hızın Seçilmesi (Değiştirilebilir Hızlı PTO) 60C-2
Arka PTO — Uzaktan Kumanda ve İşlevi 60C-3
Arka PTO - PTO Otomatik Kapatma İşlevi 60C-4
Arka PTO - PTO Otomatik Kapatma İşlevi (MY25'ten itibaren) 60C-5
Arka PTO — PTO Güdük Milini Değiştirme 60C-7
Arka PTO - Ekipman Bağlanması 60C-7

Ön Askı
Ekonomik Ön Askı Kumandaları 60D-1
Ekonomik Ön Askı 60D-1
Ön Askı – Orta Kol 60D-5
Ön Askı - Orta Kol Konumları 60D-5
Ön Askı - Kanca Tipi Orta Kol 60D-6

Arka Bağlantı
Arka Askı - Menü 60E-1
Arka Askı - CommandARM™ Olmadan İşletim 60E-2
Arka Askı - CommandARM™ İle İşletim 60E-3
Arka Askı - Derinlik Kumandası Durdurucusunun Ayarlanması 60E-4
Arka Askı - Asılı Ekipmanla Yük Altında Sürülmesi 60E-4
Arka Askı - Askı Sönümlemesi 60E-4
Arka Askı - Kaldırma Yükseklik Sınırı 60E-5
Arka Askı - Düşme Hızının Ayarlanması 60E-5
Arka Askı - Kaldırma Hızının Ayarlanması 60E-6
Arka Askı - Çeki/Derinlik Kontrolü Ayarı 60E-6
Arka Askı - Çeki Kontrolünü Kullanın 60E-7
Arka Askı - Yüzme Konumu 60E-8
Arka Askı - Uzaktan Kumanda 60E-8
Arka Askı – Doğrudan İşletim 60E-9
Üç Nokta Askı 60E-10
Yassı Çelik Çeki Çubukları 60E-10
Teleskopik Çeki Çubukları 60E-10
Hızlı Kaplin (Kanca Tipi) Çeki Çubukları 60E-10
Takılan veya Çekilen Ekipmanların Üç Nokta Askıya Bağlanması 60E-12
Ek Parçayı dengeleyin 60E-12
Orta Kol 60E-13
Orta Kol Konumları 60E-13
Kanca Tipi Orta Kol 60E-13
Hidrolik Orta Kol (Varsa) 60E-14
Kaldırma Kollarının Ayarlanması 60E-16
Kaldırma Kolları - Farklı Kullanım Vakaları için Uyarlama 60E-17
Salınım Engelleyiciler II (Varsa) 60E-18
Dengeleyici Çubuğu (Donatılmışsa) 60E-18
Dengeleme Sistemi (Varsa) 60E-18
Çeki Çubukları - Yayılma Boyutunun Ayarlanması 60E-19

Sayfa

Kategori II/IIIN veya III İçin Çeki Çubuklarının Ayarlanması (Varsa) 60E-20

Araba Çeki Düzenleri
Araba Çeki Düzenleri - Önsöz 60F-1
CAT II Çeki Demiri 60F-1
Çeki Demirinin Doğru Kullanımı 60F-1
Kanca Pimlerinin Kilitlenmesi 60F-1
Yüksekliği Ayarlanabilir Araba Çeki Düzeninin Kilitlenmesi 60F-3
Teleskopik Çeki İletme Bağlantıları için Sürgü 60F-3
Askı Çenesi 60F-3
Yuvarlak Saplamalı veya Topuzlu Tip Araba Çeki Düzeni (Sabit) (MY25'e kadar) 60F-4
Yuvarlak Saplamalı veya Topuzlu Tip Araba Çeki Düzeni (Sabit) (MY25'ten itibaren) 60F-5
Yükseklik Ayarlamalı Topuzlu Tip Çekme Kancası (Sürüm 1) 60F-8
Yükseklik Ayarlamalı Topuzlu Tip Çekme Kancası (Sürüm 2) 60F-9
Yüksekliği Ayarlanabilir Araba Çeki Düzeni 60F-10
Römork Çeki Düzeni için Uzaktan Kumanda (Donatılmışsa) 60F-10
Hidrolik Kaldır Tak Kanca Askısı (Mekanik Olarak Çalıştırılan) 60F-11
Hidrolik Kaldır Tak Kanca Askısı (Elektrik Aktüasyonlu) 60F-12

Hidrolik Sistemi
Seçici Kumanda Valfleri (SCV'ler) - İzin Verilen Maksimum Yağ Çekimi 70-1
Seçici Kumanda Valfleri (SCV) - Hidrostatik Tahrik ile Yağ Çekimi (PC Hidrolik Sistem için) 70-1
Seçici Kumanda Valfleri (SCV) - Hidrostatik Tahrik ile Yağ Çekimi (PFC Hidrolik Sistem bulunan) 70-2
Büyük Hacimli Hidrolik Silindirleri Kullanma 70-2
İlave Yağ Deposu 70-2

Hidrolik Bağlantılar
Seçici Kumanda Valflerinin (SCV'ler) Bağlantı Parçaları 70A-1
Hidrolik Hortumlarının SCV'lere Bağlanması 70A-1
Hidrolik Hortumlarının SCV'lerden Ayrılması 70A-3
Hidrolik Hortumlarının Ön Askıdaki SCV'lere Bağlanması veya SCV'lerden Ayrılması (Varsa) 70A-4
Ekipmanlar ve Hidrolik Motorlar için Hidrolik Bağlantıları 70A-6
Ekipmanların SCV'ye Bağlanması 70A-8
Ayarlanabilir Power Beyond Valfi 70A-9

Seçici Kumanda Valfleri (SCV'ler) - Kumandalar
SCV'ler - Kumandaları Kurma 70B-1
Mekanik SCV'ler - Kumandalar 70B-1
Mekanik SCV'ler - Kumanda Kolu 70B-1
Mekanik SCV'ler - Taşıma Kilidi 70B-3
Electronic SCV'ler - Kumandalar 70B-3
Elektronik SCV'ler - Kumanda Kolu 70B-4
Elektronik SCV'ler - Doğal Konum 70B-5
Elektronik SCV'ler - Dışa Uzatma ve Dışa Uzatma Tık Konumu 70B-6

Sayfa

Elektronik SCV'ler - İçe Çekme ve İçe Çekme Tık Konumu 70B-6
Elektronik SCV'ler - Yüzme Konumu (Tutma) 70B-7

Seçici Kumanda Valfleri (SCV'ler) - Ayarlar
Mekanik SCV'ler - Kaldırma Hızı 70C-1
Mekanik SCV'ler - Özellik Ayarlama Kipi 70C-1
Mekanik SCV'ler - 450 Serisi için Basınç Ayarları 70C-1
Elektronik SCV'ler - Menü 70C-2
Elektronik SCV'ler - SCV Akış Hızını ve Akış Süresini Ayarlama 70C-2
Elektronik SCV'ler - Yükleyici Modu 70C-3
Elektronik SCV'ler - Çok İşlevli Kol Modu 70C-3
Elektronik SCV'ler - Gelişmiş Ayarlar 70C-4
Sürücü Yerinde Sensörü (Yalnızca Kuzey Amerika, Avustralya ve Yeni Zelanda için) 70C-4

Ön Yükleyici
Karayollarında Yükleyici ile Sürüş 70D-1
620R/623R Yükleyiciler için Ön Yükleyici Bağlantı Şaseleri 70D-1
Ön Yükleyici - Hidrolik Hızlı Bırakma (Varsa) 70D-2
Ön Yükleyici – Motor Hızının Kaldırma İşlevi Üzerindeki Etkisi 70D-2
Mekanik Çok İşlevli Kol (Fabrikada Takılan) - Kumandalar 70D-2
Mekanik Çok İşlevli Kol (Sonradan Takılan), 6M Serisi Traktörler için R Serisi Yükleyici (MY20-) - Kumandalar 70D-3
Elektrikli Çok İşlevli Kol - Sürümü Tanımlama 70D-4
Elektrikli Çok İşlevli Kol (Sürüm 1) - Kumandalar 70D-4
Elektrikli Çok İşlevli Kol (Sürüm 1) - Yerleşim Düzeni ve İşlevler 70D-6
Elektrikli Çok İşlevli Kol (Sürüm 1) - Kilitleme İşlevi (Taşıma Kilidi) 70D-7
Elektrikli Çok İşlevli Kol (Sürüm 2) - Kumandalar 70D-7
Elektrikli Çok İşlevli Kol (Sürüm 2) - El Algılama Sistemi 70D-9
Elektrikli Çok İşlevli Kol (Sürüm 2) El Algılama Sistemi, Hata Mesajı 70D-9
Elektrikli Çok İşlevli Kol (Sürüm 2) - Yerleşim Düzeni ve İşlevler 70D-10
Elektrikli Çok İşlevli Kol (Sürüm 2) - Mevcut Ön Ayarlar 70D-12
Elektrikli Çok İşlevli Kol (Sürüm 2) - Kilitleme İşlevi (Taşıma Kilidi) 70D-13

Tekerlekler ve Lastikler
Traktör Modelleri ve İlgili Dingiller - Genel Bakış, Kabinli 6M Traktörler (MY20-) 80-1
Lastikler ve Tekerlekler - Önsöz 80-2
Genel Tekerlek, Lastik ve Lastik Sırtı Kılavuz Bilgileri 80-2
Ön Tekerleğin veya Çamurluğun Traktör Bileşenleri ile Temasının Önlenmesi 80-3
Farklı bir Lastik Boyutuna Geçiş 80-4
Lastik Kombinasyonunu Değiştirme 80-5
Çift Tekerleklerin Kullanılması (Kolay-Takılır) 80-6
Lastiklerin Bakımının Güvenli Yapılması 80-6
Tekerleklerin Güvenli Olarak Değiştirilmesi 80-7
Tekerlek Ağırlıkları ile Tekerlek Değiştirme 80-8

Sayfa

Lastik Kombinasyonları - Ayarlanabilir Ön Dingil, Kabinli 6M Traktörler (MY20-) 80-9
Lastik Kombinasyonları - Ön Tekerlek Tahrikli Dingil, Kabinli 6M Traktörler (MY20-) 80-10
Lastik Etiketleme - Lastiklerin Yük Kapasitesinin Belirlenmesi 80-13
Lastik Yük Endeksi 80-14
Lastik Basınçları 80-15
Lastik Basıncı Talimatları 80-15
Yolda Sürüş Sırasında Çok Yüksek Esneme (VF) Ön Lastikler için Özel Gereksinimler 80-16
Lastik Basıncının Seçilmesi 80-18

Ön Tekerlekler, Lastikler ve İz Açıklıkları (MC)

Lastikler ve Tekerlekler - Önsöz 80A-1
Ön Tekerlek Tahriki Bulunan Ön Lastikler 80A-1
Ön Tekerlek Tahrik Dingili - Toe-In İncelenmesi ve Ayarı 80A-1
Ön Tekerlek Tahrik Dingili - Toe-In İncelenmesi (Geleneksel Yöntem) 80A-1
Ön Tekerlek Tahrik Dingili - Toe-In Değerinin Bir Lazer Tekerlek Ölçüm Aleti Kullanılarak İncelenmesi 80A-2
Ön Tekerlek Tahrik Dingili - Toe-In Değerinin Ayarlanması 80A-2
2, 8, 16 ve 32 Konumlu Jantlar ile Ön Tekerlek Lastik Sırtının Ayarlanmasına İlişkin Talimatlar 80A-2
Ön Tekerlek Cıvatalarını Sıkma - Ön Tekerlek Tahrik Dingilleri 80A-3
Jant Tertibatı Yapılandırma Grafikleri 80A-5
Üç Parça Ön Dingil (Versiyon 2) - 2 Konum İçin Jant Bulunan Ön Tekerlekler İçin Lastik Sırtı Genişlikleri (MC Şasi Versiyonu) 80A-12
Üç Parça Ön Dingil (Versiyon 2) - 16 Konum İçin Jant Bulunan Ön Tekerlekler İçin Lastik Sırtı Genişlikleri (MC Şasi Versiyonu) 80A-14
Üç Parça Ön Dingil (Versiyon 2) - 32 Konum İçin Jant Bulunan Ön Tekerlekler İçin Lastik Sırtı Genişlikleri (MC Şasi Versiyonu) 80A-16

Direksiyon Dayanağı ve Çamurluk - Ayarlar

Çamurluk Ayarları 80B-1
Direksiyon Dayanağı Ayarı 80B-2

Arka Tekerlekler, Lastikler ve İz Açıklıkları (MC)

Lastikler ve Tekerlekler - Önsöz 80C-1
2, 8, 16 ve 32 Konumlu Jantlar ile Arka Tekerlek İz Açıklığının Ayarlanmasına İlişkin Talimatlar - (Flanşlı Dingil) 80C-1
Arka Tekerlek Cıvatalarını Sıkma - Flanşlı Dingiller 80C-2
Jant Tertibatı Yapılandırma Grafikleri 80C-3
2 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 203 mm (MC Şasi Versiyonu) 80C-11
2 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 275 mm (MC Şasi Versiyonu) 80C-12
2 Konum İçin Jant Bulunan Arka Teker İz Açıklıkları, Ağır Hizmet Tipi - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 203 mm (MC Şasi Versiyonu) 80C-13
2 Konum İçin Jant Bulunan Arka Teker İz Açıklıkları, Ağır Hizmet Tipi - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 275 mm (MC Şasi Versiyonu) 80C-14
8 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 275 mm (MC Şasi Versiyonu) 80C-15
16 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 203 mm (MC Şasi Versiyonu) 80C-15
16 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 275 mm (MC Şasi Versiyonu) 80C-18
32 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 203 mm (MC Şasi Versiyonu) 80C-19
32 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 275 mm (MC Şasi Versiyonu) 80C-21
Ayarlanabilir Arka Dingillerle Birlikte Ayarlanabilir Çelik Tekerlekler 80C-25
Arka Tekerleklere ilişkin Notlar - Kremayer ve Pinyonlu Dingiller, Tek Konik Kelepçe Manşonları Bulunan, Mil Çapı 79 mm 80C-26
Arka Tekerlek Cıvatalarının Sıkılması - Kremayer ve Pinyonlu Dingiller, Tek Konik Kelepçe Manşonları Bulunan, Mil Çapı 79 mm 80C-27
Kremayer ve Pinyonlu Dingiller, Tek Konik Kelepçe Manşonları Bulunan, Mil Çapı 79 mm - İz Açıklıklarının Ayarlanması 80C-28
2 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Dişli Kızak ve Pinyon Dişlisi Dingilleri, Mil Çapı 79 mm (MC Şasi Versiyonu) 80C-29
Çelik Ayarlanabilir Tekerlekler Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Dişli Kızak ve Pinyon Dişlisi Dingilleri, Mil Çapı 79 mm (MC Şasi Versiyonu) 80C-31
Arka Tekerleklere İlişkin Notlar - Kremayer ve Pinyonlu Dingiller, Tek Konik Kelepçe Manşonları Bulunan, Poyra Çapı 86, 92 ve 100 mm 80C-33
Arka Tekerlek Cıvatalarını Sıkma - Kremayer ve Pinyonlu Dingiller, Tek Konik Kelepçe Manşonları Bulunan, Poyra Çapı 86, 92 ve 100 ..... 80C-34
Kremayer ve Pinyonlu Dingiller, Tek Konik Kelepçe Manşonları Bulunan, Mil Çapı 86, 92 ve 100 mm - Döküm Arka Tekerlekler için İz Açıklıklarının Ayarlanması 80C-35
Kremayer ve Pinyonlu Dingiller, Tek Konik Kelepçe Manşonları Bulunan, Mil Çapı 86, 92 ve 100 mm - Çelik Arka Tekerlekler İçin İz Açıklıklarının Ayarlanması (Ayar Pinyon Dişlisi Bulunan) 80C-35
Kremayer ve Pinyonlu Dingiller, Tek Konik Kelepçe Manşonları Bulunan, Mil Çapı 86, 92 ve 100 mm - Çelik Arka Tekerlekler İçin İz Açıklıklarının Ayarlanması (Ayar Pinyon Dişlisi Bulunan) 80C-36

Sayfa

2 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Dişli Kızak ve Pinyon Dişlisi Dingilleri, Mil Çapı 86 mm (MC Şasi Versiyonu) 80C-37

Sürücü Kabini
EN 15695-1 Uyarınca Kabin Sınıflandırması (Bitki Koruma Kimyasallarının ve Sıvı Gübrelerin Uygulanması için) 90-1
Kimyasal Maddelere Dokunmaktan Kaçının 90-2
Traktörü Zararlı Tarımsal İlaçlardan Temizleyin 90-2
Acil Durum Çıkışları 90-3
Devrilme Güvenlik Çerçevesi 90-3
Düşen Nesne Koruma Yapısı (FOPS) 90-4
Emniyet Kemeri Kullanın 90-4
Kabin Süspansiyonu bulunan Traktörler 90-4

Koltuk Ayarı
Koltuk Ayarı ve İşlevleri (6M Serisi) 90A-1
CommandARM™ - Yüksekliğin Ayarlanması 90A-4
Yolcu Koltuğu 90A-4

Direksiyon Kolonu
Direksiyon Simidinin Ayarlanması 90B-1

Aynalar
Dış Aynalar, Manuel Ayarlanabilir 90C-1
İç Ayna Ayarı 90C-1

Erişim Basamakları
Erişim Basamakları ve Trabzanlar 90D-1
Sol Erişim Basamağını Sökme ve Takma 90D-1
Sağ Erişim Basamağını Sökme ve Takma 90D-2

Silecek/Yıkayıcı Sistemi
Silecek ve Yıkayıcı Sistemi 90E-1

Isıtma/Havalandırma/İklimlendirme Sistemi (HVAC)
Isıtma/Havalandırma/İklimlendirme Sistemi (HVAC) 90F-1

Işıklar
Işıklara Genel Bakış 90G-1
Dönüş Sinyali ve Korna için Değiştirme Kolu 90G-3
Işık Şalteri 90G-3
Farların Seçilmesi 90G-4
Çalışma Lambalarının Seçilmesi 90G-5
ISOBUS Ekipmanın Çalışma Lambaları 90G-7
Tehlike Uyarı Işıklarının Açılması 90G-7
Işıldak (Opsiyon) 90G-8
Tavan Işıkları 90G-8
Erişim Basamağı Işığı 90G-8
Yedi Bağlantı Uçlu Römork Soketi 90G-8

Güç Çıkışı Dişi Bağlantı Uçları
GreenStar™ Ekran için Soket 90H-1
Üniversal Ekran (Varsa) İçin Ethernet Soketi 90H-1
3 Bağlantı Uçlu Güç Çıkış Soketi ve Güç Çıkış Soketi Dizisi (12 V, ECE) 90H-1
12 V Güç Çıkış Soketi/Sigara Çakmağı 90H-2
ISO Standardı 11786 Uyumlu Sinyal Soketi 90H-2
Kabindeki ISOBUS Soketi 90H-3
Bakım Soketi (CAN Veriyolu) 90H-3
Radyo A - Bellek Depolama ve Multimedya Aygıtlarının Bağlanması 90H-3
Radyo B - Bellek Depolama ve Multimedya Aygıtlarının Bağlanması 90H-4
3 Bağlantı Uçlu Güç Çıkışı Soketi (12 V, ECE), Ön Askı 90H-4
ISOBUS Soketi (ISB), Arka Askı 90H-4
ISOBUS Soketi (ISB), Ön Askı (Tüm Modellerde Mevcut Değildir) 90H-5
Yedi Bağlantı Uçlu Römork Soketi, Arka Bağlantı 90H-5
Yedi Bağlantı Uçlu Römork Soketi, Ön Askı 90H-5

Aksesuarlar
Saklama Çekmecesi 90I-1
Ön Yükleyicideki Hidrolik Hızlı Serbest Bırakma ve Çalışma Lambası Kumandaları (Varsa) 90I-1
Geri Vites Alarmının AÇILMASI ve KAPATILMASI (Opsiyonel Ekipman) 90I-1
Ek Ekranların Takılması 90I-2
Arka Camın ve Yan Pencerelerin Açılması 90I-2
Arka Cam - Kablo Kılavuzları 90I-2
Tavan Kapağı (Donatılmışsa) 90I-3
Aşağı Açılır Güneşlik 90I-3
Kilitlenebilir Depo Doldurma Kapağı 90I-3

Performans Denge Ağırlığı
Tek Lastiklerle Donatılmış Traktörler için Denge Ağırlığı Bilgileri ve Yönergeler 100-1
Motor Beygir Gücüne Göre Traktör Ağırlığına İlişkin Genel Kılavuz Bilgiler (UN ECE R120 uyarınca, ölçü birimi olarak PS kullanılmaktadır) 100-1
Ağırlıkların Seçilmesi 100-2
Arka Tekerleklerdeki Yük 100-2
Arka Tekerlek Kaymasının Ölçülmesi 100-2
Lastiklerin Suyla Doldurulması 100-3
Lastiklerin Boşaltılması 100-3
Tekerlek Ağırlıklarını Güvenle Değiştirme (Tip A) 100-4
Tekerlek Ağırlıklarını Güvenle Değiştirme (Tip B) 100-5
Üç Nokta Askıdaki Ağırlık 100-6
Çanta Ağırlığın Ön Askıya Takılması 100-6
Çanta Ağırlığın Arka Askıya Takılması 100-7
Çanta Ağırlığın Temel Ağırlığa Takılması 100-8
Ön Ağırlıkların Takılması 100-9

Taşıma
Traktörü Taşıma 110-1
Traktörü Taşıma Römorkuna Bağlama 110-1
Boşaltılmasının Ardından Makinenin Yıkanması 110-3
Karayollarında Sürüş 110-4
Yükler, Çekme 110-4
Traktörü Çamurdan Kurtarma 110-5
Çamura Saplanmış Makinenin Kurtarılması - Çekme Noktaları 110-5
Traktörün Çekilmesi 110-6

Sayfa

PowrQuad™ PLUS Şanzıman, Traktörün Çekilmesi 110-6
AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Traktörün Çekilmesi 110-6
CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Traktörün Çekilmesi 110-6
AutoPowr™/IVT™ - Traktörün Çekilmesi 110-6
Park Kilidini Manuel Olarak Serbest Bırakma 110-7

Dizel Yakıt
Dizel Yakıt 200A-1
Dizel Yakıtın Taşınması ve Depolanması 200A-1
Dizel Yakıtın Yağlayıcılığı 200A-2
Dizel Yakıtın Test Edilmesi 200A-2
Biyodizel Yakıt 200A-2
Dizel Motorlardaki Soğuk Hava Etkisinin En Aza İndirilmesi 200A-4
Tamamlayıcı Dizel Yakıt Katkı Maddeleri 200A-4

Dizel Egzoz Sıvısı
Dizel Egzoz Akışkanı (DEF) — Seçici Katalitik İndirgeme (SCR) ile Donatılmış Motorlarda Kullanılması 200B-1
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposunun Yeniden Doldurulması 200B-1
Dizel Egzoz Sıvısını (DEF) Saklama 200B-2
Dizel Egzoz Sıvısının (DEF) Test Edilmesi 200B-2
Dizel Egzoz Akışkanının (DEF) Bertaraf Edilmesi 200B-3

Motor Yağı - Yalnızca Final Tier 4 Motorlar
Dizel Motor Alışma Dönemi Yağı 200CA-1
Dizel Motor Yağı — Interim Tier 4, Final Tier 4, Kademe IIIB ve Kademe IV 200CA-1
Motor Yağı ve Filtre Servis Aralığı 200CA-2
Yüksek Rakımda İşletim için Dizel Motor Yağı Bakım Aralığı 200CA-2

Motor Soğutma Sıvısı
Dizel Motor Soğutma Sıvısı (ıslak silindir gömlekli motor) 200D-1
Sıcak İklimlerde İşletim 200D-2
Soğutma Sıvısı Konsantresi ile Karıştırmak için Su Kalitesi 200D-2
Soğutma Sıvısı Donma Noktasının Test Edilmesi 200D-2

Diğer Yağlayıcılar
Şanzıman ve Hidrolik Yağı 200E-1
Ön Tekerlek Tahrik Dingili için Yağ 200E-1
Çok Amaçlı Aşırı Basınç (EP) Gresi 200E-2
Otomatik Yağlama Sistemleri için Gres 200E-2
Gres 200E-3
Çok Amaçlı Gres 200E-3
Yağların Karıştırılması 200E-4
Yağların Depolanması 200E-4

Servis—Genel Bilgiler
Güvenli Bakım ve Temizlik 210-1
Yüksek Basınçlı Yıkayıcıları Kullanma 210-1
Servis Aralıklarına Uyulması 210-1
Bakım Aralıkları 210-2
Bakım Menüsü 210-2

Sayfa

Kaputun Kaldırılması 210-3
Bakım Kapılarının Açılması 210-4
Yakıt Sisteminin Havasının Alınması (4 Silindirli Motorlar) 210-4
Traktörün Kriko ile Kaldırılması, Kaldırma Noktaları 210-5
Traktörün Durumuna İlişkin Genel Yönergeler 210-7
Hidrolik Hortumlarının İncelenmesi/ Değiştirilmesi 210-7
Alternatöre ilişkin Önemli Uyarılar 210-7
Tekerlekler ve Lastiklere İlişkin Notlar 210-8
Notlar, İlk Çalıştırma Öncesi ve Günlük Servis 210-8
Motor Seri Numarası, Aşama ve Son İşlem İle İlgili Bilgiler 210-8
İklimlendirme Sisteminin Çalıştırılmaya Başlatılmasına İlişkin Yönergeler 210-8
Birleşik İnç Sistemi Cıvata ve Vida Tork Değerleri 210-9
Metrik Cıvata ve Vida Tork Değerleri 210-10

Servis Aralıkları - Yalnızca Final Tier 4 Motorlu Traktörler (4 Silindir)
GENEL BİLGİLER 210A-1
Notlar 210A-1
Bakım, Günlük veya Her 10 İşletim Saatinde Bir 210A-1
Servis (Gerektiğinde, Yıllık, Her 2 ve 3 Yılda Bir) - Yalnızca Final Tier 4 Motor Bulunan Traktörlerde (4 Silindir) 210A-2
Periyodik Servis - Yalnızca Final Tier 4 Motor Bulunan Traktörlerde (4 Silindirli) 210A-3
Motor Yağı ve Motor Yağ Filtresi Servis Aralıkları 210A-3
Motor Yağ ve Süzgeç Değişimi 210A-6
Motor Yağ ve Süzgeç Değişimi 210A-7
Motor Yağ ve Süzgeç Değişimi 210A-8
Motor Yağ ve Süzgeç Değişimi 210A-9
Motor Hava Arıtıcılarının ve Kabin Hava Filtrelerinin Servisi 210A-10
Motor Hava Arıtıcılarının ve Kabin Hava Filtrelerinin Servisi 210A-12
Soğutma Sisteminin Servisi 210A-14
Soğutma Sisteminin Servisi 210A-15
DEF Sisteminin Bakımı 210A-16
DEF Sisteminin Bakımı 210A-17
Yıllık 210A-18
Yıllık 210A-19
100 İşletim Saatinden Sonra Yapılacak Bakım 210A-20
500 İşletim Saati Sonrası Servis 210A-21
1000 İşletim Saatinden sonra Yapılacak Bakım 210A-22
1500 İşletim Saatinden sonra Yapılacak Bakım 210A-23
2000 İşletim Saatinden sonra Yapılacak Bakım 210A-25
2500 İşletim Saatinden sonra Yapılacak Bakım 210A-26
3000 İşletim Saatinden sonra Yapılacak Bakım 210A-27
3500 İşletim Saatinden sonra Yapılacak Bakım 210A-29

Sayfa

4000 İşletim Saatinden sonra Yapılacak Bakım 210A-30
4500 İşletim Saatinden sonra Yapılacak Bakım 210A-31
5000 İşletim Saatinden sonra Yapılacak Bakım 210A-33
5500 İşletim Saatinden sonra Yapılacak Bakım 210A-34
6000 İşletim Saatinden sonra Yapılacak Bakım 210A-36
6500 İşletim Saatinden sonra Yapılacak Bakım 210A-37
7000 İşletim Saatinden sonra Yapılacak Bakım 210A-38
7500 İşletim Saatinden sonra Yapılacak Bakım 210A-40
8000 İşletim Saatinden sonra Yapılacak Bakım 210A-41
8500 İşletim Saatinden sonra Yapılacak Bakım 210A-42
9000 İşletim Saatinden sonra Yapılacak Bakım 210A-44
9500 İşletim Saatinden sonra Yapılacak Bakım 210A-45
10000 İşletim Saatinden sonra Yapılacak Bakım 210A-47
Diğer Servislere İlişkin Bilgiler 210A-49
Diğer Bakımlara ilişkin Kayıt 210A-49

Servis - Temizlik

Radyatör, Viskoz Fanı, Yoğuşturucu ve Motor Çevresinin Temizlenmesi 220A-1
Motor Hava Arıtıcısı - Ön Eleği Temizleme 220A-1
Kabin Hava Filtrelerinin Temizlenmesi 220A-2
Yakıt Filtrelerinin İncelenmesi - (4 Silindirli Motorlar) 220A-2
Yakıt Deposunun Bakımının Yapılması 220A-3
Yakıt Deposu Hava Alma Filtresinin İncelenmesi (Yalnızca Bayonet Kilidi**ve**Kısa Mil Bulunan Depo Kapakları İçin) 220A-3
DEF Deposunun Doldurma Ağzındaki Süzgecinin Temizlenmesi 220A-3
DEF Deposu Havalandırma Filtresinin İncelenmesi 220A-4
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposunun Temizlenmesi 220A-4

Servis - Elektrik Sistemi

Akünün Elektrik Devresini Çıkarma 220B-1
Aküye Erişim 220B-1
Sigortalara Erişim 220B-1
Elektrikli Başlatma Yardımının Sigorta ve Rölesi 220B-2
PLB - Sigortalar ve Röleler 220B-3
LCS - Sigortalar ve Röleler, Kısım 1 ..... 220B-6
LCS - Sigortalar ve Röleler, Kısım 2 ..... 220B-7
PSB - Sigortalar ve Röleler 220B-10
Motor Şasi Bağlantısının İncelenmesi 220B-11
Marş Motoru 220B-11
PTO Çalıştırma Güvenlik Cihazını Kontrol Etme 220B-11
Hareket Önleyiciyi Kontrol Etme (PowrQuad™ PLUS Şanzıman ve AutoQuad™ PLUS Şanzıman) 220B-11
Hareket Önleyiciyi Kontrol Etme (CommandQuad™ Şanzıman) 220B-12
Hareket Önleyiciyi Kontrol Etme AutoPowr™/ IVT™ Şanzıman 220B-12
Işık Testi 220B-13
Halojen Ampulleri Güvenle Kullanma 220B-13
Güvenli Bakım ve Temizlik 220B-13
Motor Kaputundaki Far Ampulünü Değiştirme 220B-13
Motor Kaputundaki Çalışma Lambası Ampulünü Değiştirme 220B-14
Kabin Şasisindeki Dönüş Sinyali ve Gabari Lambalarının Ampulünü Değiştirme 220B-15
Kabin Şasisindeki Far Ampulünü Değiştirme 220B-15
Arka Fren Lambası Ampulünü/Çamurluktaki Dönüş Sinyalini Değiştirme 220B-16
Çalışma Lambası Ampulünü Değiştirme (Yuvarlak) 220B-16
Çalışma Lambası Ampulünü Değiştirme (Oval) 220B-17
Trafik Plakası Aydınlatması Ampulünü Değiştirme 220B-17
Işıldak Ampulünü Değiştirme 220B-18
Kabin Aydınlatması Ampulünü Değiştirme 220B-20
Şanzıman Vites Değiştirme Biriminin Işıklandırma Ampulünü Değiştirme 220B-20

Servis - Donanım Torklarını Kontrol Etme

Ön Tekerlek Cıvatalarını Sıkma - Ön Tekerlek Tahrik Dingilleri 220C-1
Arka Tekerlek Cıvatalarını Sıkma - Flanşlı Dingiller 220C-2
Arka Tekerlek Cıvatalarının Sıkılması - Kremayer ve Pinyonlu Dingiller, Tek Konik Kelepçe Manşonları Bulunan, Poyra Çapı 79 mm 220C-2
Arka Tekerlek Cıvatalarını Sıkma - Kremayer ve Pinyonlu Dingiller, Tek Konik Kelepçe Manşonları Bulunan, Poyra Çapı 86, 92 ve 100 ..... 220C-4
Tekerlek Ağırlıklarının Vidalarının Sıkılması 220C-4
Ön Askının Donanım Torkunun İncelenmesi - 220C-4
Ön Yükleyici Bağlantı Şasesi (Bakım) 220C-4
CAT II Çeki Demirinin Vidalarının Sıkılması 220C-5
Araba Çeki Düzeninin Vidalarının Sıkılması, Kılavuz Raylar 220C-5
Yuvarlak Saplamalı veya Topuzlu Tip Araba Çeki Düzeni Vidalarını Sıkma (Sabit) 220C-6
Ekipman Dümenleme için Donatılmış Kolları Bulunan Topuzlu Tip Çekme Kancasının Vidalarının Sıkılması 220C-6
Kaldır Tak Kanca Askısının Vidalarının Sıkılması 220C-6

Servis - Kontroller

Motor Yağ Seviyesi Kontrolü 220D-1
Motor Tahrik Kayışının Aşınma Bakımından İncelenmesi 220D-1
Soğutma Sisteminin Viskoz Fanının İncelenmesi 220D-1
Soğutma Sıvısı Seviyesinin İncelenmesi 220D-1

Sayfa

Hava Giriş Hortumlarını Kontrol Etme – (4 Silindirli Motorlar) 220D-2
Ön Tekerlek Tahrik Dingilinin Dış Gövdesindeki Yağ Seviyesinin Kontrol Edilmesi (730, 733 ve 735) 220D-2
Ön Tekerlek Tahrik Dingillerinde Fren Bulunmayan Son Tahriklerin Yağ Seviyesinin İncelenmesi (730, 733 ve 735) .. 220D-2
Ön Dingil Süspansiyonu Akümülatörünün İncelenmesi 220D-3
Şanzıman-Hidrolik Sisteminin Yağ Seviyesinin İncelenmesi 220D-3
Kaçak Yağ Haznesinin Kontrol Edilmesi (Varsa) 220D-4
Hidrolik Hortumlarını İnceleyin 220D-4
Mekanik Kabin Süspansiyonunun İncelenmesi 220D-4
Kabin Kapılarının, Pencerelerinin ve Tavan Kapaklarının Kapatma Mekanizmalarının ve Lastik Contalarının İncelenmesi 220D-5
Emniyet Kemerini İnceleyin 220D-5
Frenlerin Kontrol Edilmesi 220D-5
Fren Sisteminin İncelenmesi ve Havasının Alınması 220D-5
Havalı Fren Sisteminde Yoğuşmuş Su Kontrolü 220D-5
Manuel Olarak Çalıştırılan Askıyı Aşınma İçin Kontrol Etme 220D-6
CUMA Araba Çeki Düzenini (Manuel Olarak Çalıştırılan) Aşınma İçin Kontrol Etme 220D-7
Römork Çeki Düzeninin (Uzaktan İşletilen) Aşınma Durumunun İncelenmesi 220D-7
Römork Çeki Düzeni, Kılavuz Rayların İncelenmesi 220D-8
Yuvarlak Saplama Bulunan Araba Çeki Düzenini Aşınma İçin Kontrol Etme 220D-9
Topuzlu Tip Çeki Düzeninin Aşınma Durumunun İncelenmesi 220D-9
Çeki Demirinin Aşınma Kontrolü 220D-9
Toplama Askısındaki Çekme askısının Aşınma Bakımından İncelenmesi 220D-10

Servis—Değiştirme

Ampullerin Değiştirilmesi 220E-1
Motor Yağ Filtresinin Yenisiyle Değiştirilmesi ... 220E-1
Motor Yağının Değiştirilmesi 220E-1
Motor Karteri Havalandırmasındaki Yağ Seperatörü Filtresinin Değiştirilmesi (Varsa) 220E-2
Yakıt Filtrelerinin Değiştirilmesi 220E-3
Motor Hava Arıtıcısını Değiştirme 220E-3
Motor Hava Arıtıcısı Güvenlik Süzgecini Değiştirme 220E-4
Kabin Hava Filtrelerinin Değiştirilmesi 220E-4
Kabin Hava Filtresinin Aktif Karbon Filtresini Değiştirme (Varsa) 220E-5
Soğutma Sıvısının Değiştirilmesi 220E-5
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Dozlama Ünitesi Filtresini Değiştirme 220E-6
Sıralı DEF Filtresinin Takma Konumu 220E-8
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Hat İçi Filtreyi Değiştirme 220E-8
Dizel Partikül Filtresini (DPF) Değiştirin 220E-10
Ön Tekerlek Tahrik Dingili - Yağ Değiştirilmesine ilişkin Yönergeler (Dingil Dış Gövdesi ve Son Tahrikler) 220E-11
Ön Tekerlek Tahrik Dingili (730, 733 ve 735) - Fren Bulunan Son Tahriklerin Yağının Değiştirilmesi 220E-11
Ön Tekerlek Tahrik Dingili (730, 733 ve 735) - Fren Bulunmayan Son Tahriklerin Yağının Değiştirilmesi 220E-12
Ön Tekerlek Tahrik Dingili (730, 733 ve 735) - Dingil Dış Gövdesi Yağının Değiştirilmesi ... 220E-12
Şanzımanı ve Hidrolik Yağ Filtresini Değiştirme 220E-13
Şanzıman ve Hidrolik Yağını Değiştirin ve Giriş Filtresini Temizleyin (PowrQuad™, AutoQuad™ ve CommandQuad™ Plus Şanzıman 220E-14
Şanzıman ve Hidrolik Yağını Değiştirme ve Giriş Eleklerini Temizleme (AutoPowr™/ IVT™ Şanzıman) 220E-15
Havalı Fren Sistemi Hava Kurutucu Kartuşunu Değiştirme 220E-16
Ön PTO'nun Yağ Filtresinin Değiştirilmesi (Varsa) 220E-16
Ön PTO'nun Yağının Değiştirilmesi (Varsa) 220E-17

Servis - Yağlama

Yağlamaya İlişkin Genel Bilgiler 220F-1
Plan Dışı Yağlama 220F-1
Traktörü Yağlama - Yağlama Noktaları 220F-2
Arka PTO Güdük Mili Desteğinin Yağlanması .. 220F-4
Arka Dingil Yataklarının Yağlanması 220F-4

Arıza Giderme

Şanzıman 300A-1
Hidrolik Sistemi 300A-1
Seçici Kumanda Valfleri 300A-2
Motor 300A-3
Elektrik Sistemi 300A-4
Sürücü Kabini 300A-5

Arıza Giderme - Arıza Kodları ve Özelleştirme

Durma, Servis, Bilgi İçin Uyarı Işıkları ve Güvenlik Uyarıları 300B-1
Diyagnostik Menüsü 300B-2
Arıza Kodları 300B-2
Diyagnostik Adreslerini Girme (Müşteri Düzeyi) 300B-3

Depolama

Uzun Bir Süre için Depoya Çekilmesi 400-1
Depodan Çıkarılması 400-1

Teknik Özellikler

GENEL BİLGİLER 500A-1
Teknik Özelliklere ilişkin Not 500A-1
Boyutlar (Kabinli ve Ön Tekerlek Tahrikli 6090M ila 6120M) 500A-1
Motor (6090M) 500A-2
Motor (6100M) 500A-3
Motor (6110M) 500A-4
Motor (6120M) 500A-5

Sayfa

PTO Güç Çıkışı (6090M) 500A-6
PTO Güç Çıkışı (6100M) 500A-6
PTO Güç Çıkışı (6110M) 500A-7
PTO Güç Çıkışı (6120M) 500A-7
Şanzıman 500A-8
Askı 500A-9
Hidrolik Sistemi 500A-9
Kapasiteler 500A-10
Yağ Çekimi 500A-11
Büyük Hacimli Hidrolik Silindirleri Kullanma ...500A-11
Yükler ve Ağırlıklar, Kısım 1 .....500A-11
Yükler ve Ağırlıklar, Bölüm 2 - MY19 ve sonrası 500A-14
İzin Verilen Maksimum Dingil ve Lastik Yük Kapasitesi 500A-15
Araba Çeki Düzeninde Aşağı Yönde İzin Verilen Maksimum Yükün Hesaplanması ...500A-17
Maksimum İzin Verilebilir Çekilen Yükler (6090M - 6120M).....500A-18
İzin Verilen Kütlenin Hesaplanması 500A-19
Elektrik Sistemi 500A-19
Titreşim 500A-19
Kabin, Sınıflandırma 500A-20
Ses Düzeyi 500A-20
İklimlendirme Sistemlerinin Tanınması 500A-20
Sonradan Takılan Elektrikli ve Elektronik Aygıtlara ve/veya Bileşenlere İlişkin Güvenlik Bildirimi 500A-20
Karbondioksit Emisyonları (CO_2) 500A-21

Seri Numaraları
Tip Plakaları 500B-1
Ürün Tanımlama ve Bileşen Seri Numaraları için Plaka 500B-1
Ürün Tanımlama Numarası Plakası 500B-1
Motor Seri Numarası 500B-2
Şanzıman Seri Numarası 500B-4
Son Tahrikli Diferansiyelin Seri Numarası 500B-4
Ön Tekerlek Tahriki Seri Numarası 500B-5
Sürücü Kabini Seri Numarası 500B-5
Sürücü Koltuğunun Seri Numarası 500B-6
Alt Topluluk Seri Numaraları 500B-6

Traktör Sahibinin Değişmesi
Sahip Değişmesi Kayıtları 600-1

Teslimat Öncesi İnceleme
Teslimat Öncesi İnceleme Notları 700-1
Servis Prosedürü 700-2
Mülkiyet Sahibi Kopyası 700-4
Bayi Kopyası 700-5

Sözlük

	O	Orta hız
	++	En yüksek hız
Devir/Dakika	dev./dk	Kısaltma
İklimlendirme Sistemi	İklimlendirme Sistemi	Sürücü kabin havasını düzenleme sistemi
Alternatif Akım	AC	Düzenli olarak tekrarlanan aralıklarda yön değiştiren elektrik akımı
Aksesuarlar	ACC	İkincil elektrik sistemi
Kolaltı Kumanda Birimi	ACU	Traktör işlevlerini işletmek için kullanılan kol dayanağı kumandası
AutoQuad Plus Şanzıman	AQ+	Kısmi güç değiştirilebilir güç aktarıcı
Hava Kalitesi Sistemi	AQS	Operatör kabininin içindeki klimatize edilmiş havayı denetlemek için kullanılan sistem
Otomatik Sıcaklık Denetimi	ATC	Kısaltma
Kategori 4	CAT 4	EN 15695-1 uyarınca kabin sınıflandırması, bitki koruma kimyasallarının ve sıvı gübrelerin uygulanması için
Cold Cranking Amperes - Soğuk Kalkış Akımı	CCA	Düşük sıcaklıklarda bir akü akımı
CommandCenter™	CC	Traktörün izlenmesi için bilgisayarlı sistem
Bileşen Teknik El Kitabı	Bileşen Teknik El Kitabı (CTM)	Bileşen bakımı için teknik el kitabı
Dizel Egzoz Sıvısı	DEF	**D**iesel **E**xhaust **F**uid için kısaltma
Doğru Akım	DC	Yalnızca tek yönde akan elektrik akımı
Dizel parçacık filtresi	DPF	Kısaltma
Dinamik Tartma Sistemi	DWS	Ağırlıkları ve miktarları kaydetmek için sistem (ön yükleyici)
Motor Kontrol Ünitesi	ECU	Motor hızını yönetmek için kullanılan bilgisayarlı sistem
Elektrikli Hidrolik:	EH	Elektrik kumandalı hidrolik valf işlevleri
Elektrohidrolik Derinlik Kontrolü	EHDC	Kısaltma
Elektrohidrolik Seçici Kumanda Valfi	EH-SCV	Elektromanyetik şalterler ile işletilen seçici kumanda valfi
Elektronik Düzenler	ELX	Kısaltma
Elektronik Kendinden Dengeleme	ESL	Yükleyiciye donatılmış aletin elektronik kendinden dengelemesi (ön yükleyici)
İleri Ayarlanmış Hız	FSS	Sonsuz Değişken Güç Aktarıcı için hız kumandası
Galon/Dakika	gpm	Hacim akışı, bir dakikalık süre için ölçülen
Askı Kumanda Birimi	HCU	Askı işlevlerini kumanda etmek için kullanılan bilgisayarlı sistem
Ağır Hizmet Tipi	HD	Kısaltma
Yüksek Yoğunluklu Boşalım	HID	Ön aydınlatma için kullanılan ksenon çalışma ışıklarının özel bir tipi
Askı Kayma Kumandası	HSC	Askının çeki yanıtı denetimini desteklemek için bilgisayar destekli sistem
Ölçü Aletleri Kumanda Birimi	ICU	Traktör uyarı işlevlerini denetleyen bilgisayarlı sistem
Ateşleme	IGN (KONTAK)	Motoru çalıştırmaya başlatmak ve durdurmak için kumanda
Donanım Yönetim Sistemi	IMS	Bir tarlanın sonunda dönerken işlevleri kumanda etmek için kullanılan sistem
Uluslararası Standardizasyon Kuruluşu	ISO	Kısaltma
Elektronik Operatör Desteği	iTEC	**A**kıllı **T**oplam **D**onanım **K**umandası için kısaltma
Litre/Dakika	l/dk.	Hacim akışı, bir dakikalık süre için ölçülen
Yatay Dengeleme	LTH	Değişen sürüş koşullarında (yatıklık/eğim) yükleyiciye donatılmış aletin otomatik olarak hizalanması (ön yükleyici)
Mekanik ön tekerlek tahriği	MFWD	Mekanik Ön Dingil
PowrQuad PLUS Şanzıman	PQ+	Kısmi güç değiştirilebilir güç aktarıcı
Basınç Kumanda Valfi	PCV	Bir sistemdeki basıncı düzenlemek için kullanılan düzenek
Ürün tanıtıcı numarası	PIN	Ürün tanıtımı için seri numarası
PTO	PTO	Kısaltma
Konuma Dönüş	RTP	Yükleyici bomunu ve yükleyiciye donatılmış aleti önceden seçilmiş konuma otomatik olarak geri getirir (ön yükleyici)
SCV Valfi için Kontrol Ünitesi	SCU	Seçici kumanda valfi işlevlerini kumanda etmek için kullanılan bilgisayarlı sistem
Seçici Kumanda Valfi	SCV	Hidrolik işlevleri uzaktan kontrol etmek için kullanılan aygıt
Slow Moving Vehicle - Yavaş Hareket Eden Araç	YHA	Traktörün arkasındaki uyarı işareti

Traktör Ekipman Otomasyonu	TIA	**T**ractor **I**mplement **A**utomation™ için kısaltma (Traktör Ekipman Otomasyonu) TIM kapsamındadır.
Traktör Ekipman Yönetimi	TIM	**T**ractor **I**mplement **M**anagement için kısaltma (Traktör Ekipman Yönetimi) ISOBUS uygulaması
Ön dingil süspansiyonu	TLS	**T**riple **L**ink **S**uspension™ için kısaltma (Üç Eklemli Süspansiyon)

LX25458,MY20,000096F-80-26JUN24

Ticari Markalar

Ticari Markalar	
AutoPowr™	Deere & Company ticari markası
AutoPowr™/IVT™	Deere & Company ticari markası
AutoQuad™ II	Deere & Company ticari markası
AutoQuad™ PLUS	Deere & Company ticari markası
AutoTrac™	Deere & Company ticari markası
Bio Hy-Gard ™	Deere & Company ticari markası
ClimaTrak™	Deere & Company ticari markası
ComfortGard™	Deere & Company ticari markası
ComfortGard Deluxe™	Deere & Company ticari markası
CommandARM™	Deere & Company ticari markası
CommandCenter™	Deere & Company ticari markası
CommandPRO™	Deere & Company ticari markası
CommandQuad™	Deere & Company ticari markası
Cool–Gard™ II	Deere & Company ticari markası
CoolScan™	Deere & Company ticari markası
COOLSCAN PLUS™	Deere & Company ticari markası
Deere	Deere & Company ticari markası
Eco Shift™	Deere & Company ticari markası
EasyGuide™	Deere & Company ticari markası
DieselScan™	Deere & Company ticari markası
FieldCruise™	Deere & Company ticari markası
Field Doc™	Deere & Company ticari markası
Field Office™	Deere & Company ticari markası
GreenStar™	Deere & Company ticari markası
Hy-Gard™	Deere & Company ticari markası
ILS™	Deere & Company ticari markası
iTEC™	Deere & Company ticari markası
iTEC™ Temel	Deere & Company ticari markası
iTEC™ Pro	Deere & Company ticari markası
IVT™	Deere & Company ticari markası
IVT Selector™	Deere & Company ticari markası
JDLink™	Deere & Company ticari markası
JDOffice™	Deere & Company ticari markası
John Deere	Deere & Company ticari markası
Oilscan™	Deere & Company ticari markası
Parallel Tracking™	Deere & Company ticari markası
PLUS-50™	Deere & Company ticari markası
PowerTech™	Deere & Company ticari markası
PowerTech™ Plus	Deere & Company ticari markası
PowerZero™	Deere & Company ticari markası
PowrQuad™	Deere & Company ticari markası
PowrQuad™ PLUS	Deere & Company ticari markası
PowrReverser™	Deere & Company ticari markası
Service ADVISOR™	Deere & Company ticari markası
SERVICEGARD™	Deere & Company ticari markası
StarFire™	Deere & Company ticari markası
StarFire™ iTC	Deere & Company ticari markası
StellarSupport™	Deere & Company ticari markası
SyncroPlus™	Deere & Company ticari markası
TLS™	Deere & Company ticari markası
Tractor-Implement Automation™	Deere & Company ticari markası

LX25458,MY20,0000970-80-05MAY23

Güvenlik Bilgilerini Tanıma



T81389—UN—28JUN13

Bu bir güvenlik uyarısı simgesidir. Bu simgeyi makineniz üzerinde veya bu kılavuzda gördüğünüzde, kişisel yaralanma tehlikesine karşı dikkatli olun.

Önerilen önlemleri alın ve güvenli çalışma uygulamalarını takip edin.

DX,ALERT-80-03OCT22

Uyarı Sözcüklerini Anlayın

⚠TEHLİKE

⚠UYARI

⚠DİKKAT

TS187—80—08SEP03

TEHLİKE; İşaret sözcüğü TEHLİKE, kaçınılmaması halinde ölüm veya ciddi yaralanmayla sonuçlanacak tehlikeli bir durumu gösterir.

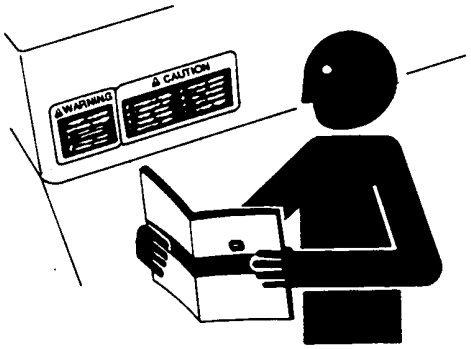
UYARI; İşaret sözcüğü UYARI, kaçınılmaması halinde ölüm veya ciddi yaralanmayla sonuçlanması mümkün tehlikeli bir durumu gösterir.

DİKKAT; İşaret sözcüğü DİKKAT, kaçınılmaması halinde küçük veya orta derecede yaralanmayla sonuçlanması mümkün tehlikeli bir durumu gösterir. DİKKAT işareti ayrıca kişisel yaralanmaya yol açabilecek durumlara yönelik güvenli olmayan çalışmalara karşı uyarmak amacıyla da kullanılabilir.

Güvenlik uyarı sembolü ile birlikte bir işaret sözcüğü — TEHLİKE, UYARI veya DİKKAT — kullanılır. TEHLİKE en ciddi tehlikeleri gösterir. TEHLİKE ya da UYARI işaretleri özellikle tehlikeli olan yerlere yapıştırılmışlardır. Genel güvenlik önlemleri DİKKAT işareti ile belirtilmişlerdir. DİKKAT işareti ayrıca bu kılavuzda bulunan güvenlik iletilerine de dikkat çekmektedir.

DX,SIGNAL-80-05OCT16

Güvenlik Yönergelerine Uyun



TS201—UN—15APR13

Bu el kitabında ve makinenizde bulunan tüm güvenlik uyarılarını dikkatlice okuyun. Güvenlik uyarı işaretlerinin iyi olmasına dikkat edin. Kaybolan ya da hasar gören güvenlik işaretlerin yerlerine yenilerini yapıştırın. Yeni ekipman bileşenlerinin veya onarılan parçaların geçerli güvenlik işaretlerini içerdiğinden emin olun. Yeni güvenlik işaretlerini John Deere'den elde edebilirsiniz.

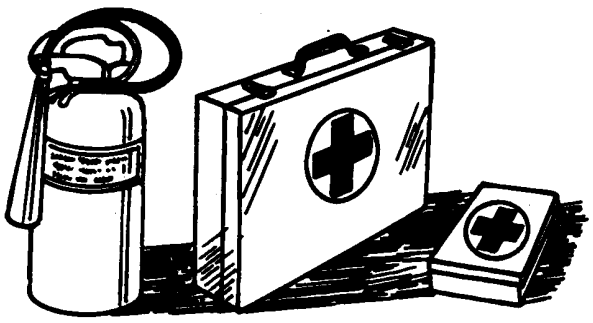
Dış sağlayıcılardan edilen parça ve bileşenler için, bu kullanım kılavuzunda ayrıca verilmeyen, ek güvenlik bilgileri olabilir.

Makineyi nasıl çalıştıracağınızı ve kumandaları nasıl doğru şekilde kullanacağınızı öğrenin. Bilgisiz kimselerin makineyi kullanmasına izin vermeyin.

Makinenizin düzenli bakımını yapın. Makine üzerinde izinsiz olarak yapılacak herhangi bir değişiklik, makine işlevine zarar verebilir ve/veya makine ömrünü olumsuz etkileyebilir.

DX,READ-80-01AUG22

Acil Durumlar İçin Hazır Olun



TS291—UN—15APR13

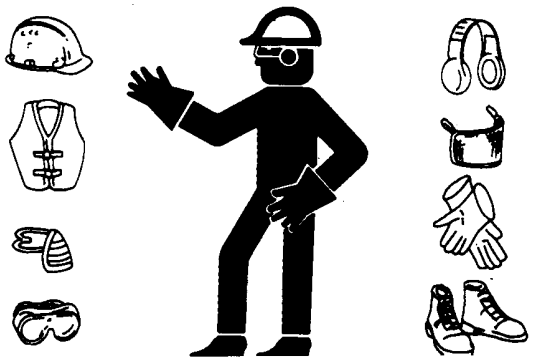
Yangın tehlikesine karşı hazırlıklı olun.

Traktörde bir ilk yardım çantası ve yangın söndürücü hazır bulundurun.

Doktor, cankurtaran, hastane ve itfaiye için gerekli acil telefon numaralarını telefon defterinize not edin.

DX,FIRE2-80-03MAR93

Koruyucu Giysi Giyin



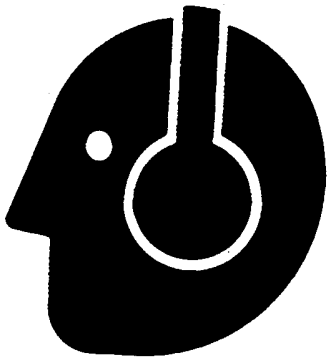
TS206—UN—15APR13

Bol ya da dar olmayan koruyucu giysi giyin ve yapılacak işe uygun güvenlik donanımı takın.

Makinayı güvenli kullanmak için sürücünün tüm dikkati makina üzerinde olmalıdır. Traktörü sürerken kulaklık takarak radyo ya da müzik dinlemeyin.

DX,WEAR2-80-03MAR93

Gürültüye Karşı Korunum



TS207—UN—23AUG88

Makine yapılandırması, makinenin durumu ve bakım seviyesi, zemin yüzeyi, işletim ortamı, çalışma çevrimleri, ortam gürültüsü ve ekipmanlar dâhil olmak üzere, ses seviye aralığını etkileyen pek çok değişken vardır.

Yüksek gürültüye maruz kalınması, işitme bozukluğuna ya da kaybına neden olabilir.

Her zaman, işitme koruyucu donanım kullanın. Sakıncalı veya rahatsız edici yüksek gürültülere karşı korunmak için örneğin kulaklık ya da kulak tıkacı gibi uygun bir işitme koruyucu donanım kullanın.

DX,NOISE-80-03OCT17

Yakıtla Güvenli İşlem Yapın, Ateş Yakmayın



TS202—UN—23AUG88

Yakıtla işlem yaparken dikkatli olun: Yakıt kolay alevlenebilir. Biçerdövere yakıt doldururken sigara içmeyin, açık ateş ya da kıvılcım oluşmamasına dikkat edin.

Depoya yakıt doldurmadan önce her zaman motoru durdurun. Makinaya kapalı yerlerde yakıt doldurmayın.

Makina üzerindeki atıkları, gres ve birikintileri temizleyerek yangına karşı önlem alın. Çevreye dökülen yakıtı her zaman temizleyin.

Tutuşabilir sıvıları taşımak için yalnızca bir onaylı yakıt kabı kullanın.

Yakıt kabını kesinlikle plastik kaplamalı kamyonet kasası içinde doldurmayın. Yeniden yakıt doldurmadan önce yakıt kabını her zaman yere indirin. Kapağı açmadan yakıt kabına yakıt doldurucu ağzı ile dokunun. Yakıt doldurucu ağzını dolum yaparken yakıt kabına dokunuyor kalmasını sağlayın.

Yakıt kaplarını bir açık alev, kıvılcım, ya da bir su ısıtıcısı ya da diğer aygıtlar içindeki gibi ateşleme alevi bulanan yerlerde depolamayın.

DX,FIRE1-80-12OCT11

Yangın Önleme

Yangın riskini azaltmak için, traktörünüz düzenli aralıklarla denetlenmeli ve temizlenmelidir.

- Kuşlar ve diğer hayvanlar motor bölmesi içine ya da egzoz sistemi üstüne yuva yapabilir ya da diğer yanabilir malzemeleri getirebilir. Traktör her gün ilk kullanım öncesi denetlenmeli ve temizlenmelidir.
- Normal çalışma sırasında ekin malzemesi ya da diğer döküntü birikmesi oluşabilir. Bu özellikle çok kuru koşullarda ya da ekin malzemesi ya da ekin tozunun var olduğu koşullarda söz konusudur. Böyle herhangi bir birikinti doğru makina işleyişi sağlamak

ve yangın riskini azaltmak için uzaklaştırılmalıdır. Traktör gün boyu dönemsel olarak denetlenmeli ve temizlenmelidir.

- Kullanıcı El Kitabı'nda listelenen diğer yapılagelen bakım işlemleri ile birlikte makinanın düzenli ve iyice temizlenmesi yangın riskini ve pahalı hizmet dışı kalma sürelerini önemli ölçüde azaltır.
- Yakıt kaplarını bir açık alev, kıvılcım, ya da bir su ısıtıcısı ya da diğer aygıtlar içindeki gibi ateşleme alevi bulanan yerlerde depolamayın.
- Yakıt hatlarını, yakıt deposunu, kapağı ve bağlaçları sık sık hasar, çatlak ya da kaçaklar bakımından inceleyin. Gerekirse değiştirin.

Makina üzerine yapıştırılarak belirtilen ve Kullanıcı El Kitabı'nda verilen tüm işleyiş ve güvenlik işlemlerine uyun. Denetim ve temizleme sırasında sıcak motor ve egzoz bileşenlerine dikkat edin. Herhangi bir denetim ve temizleme öncesi, her zaman motoru kapatın, güç aktarıcıyı park konumuna alın ya da park frenini uygulayın, ve kontak anahtarını çıkartın. Kontak anahtarının çıkartılması denetim ve temizleme sırasında diğer kişilerin traktörü çalıştırmasını önler.

DX,WW,TRACTOR,FIRE,PREVENTION-80-12OCT11

Yangın Çıkması Halinde



TS227—UN—15APR13

DİKKAT: Bedensel yaralanmaları önleyin.

İlk yangın belirtisinde makineyi hemen durdurun. Yangın, duman kokusu alınması veya alev görülmesi durumunda fark edilebilir. Yangının hızla büyür ve yayılır, bu nedenle, makineyi hemen terk edin ve yangından güvenli biçimde uzaklaşın. Makineye geri dönmeyin! Birinci öncelik güvenliktir.

İtfaiye teşkilatına telefon edin. Portatif bir yangın söndürücü, küçük bir yangını söndürebilir veya itfaiye gelene dek denetim altında tutabilir; ancak portatif yangın söndürücülerin kapasitesi sınırlıdır. Her zaman, operatörün ve çevrede bulunan kişilerin güvenliği birinci önceliğinizdir. Eğer bir yangını söndürmeye çaba gösteriyorsanız, yangının söndürülememesi halinde hızla kaçabilmeniz için, arkanız rüzgara dönük olmalı ve engel bulunmayan bir kaçış yolu mevcut bulunmalıdır.

Henüz bir yangın başlamadan önce, yangın söndürücüye ait yönergeleri okuyun ve konumunu, parçalarını ve işleyişini öğrenin. Yerel itfaiye teşkilatları veya yangın ekipmanı distribütörleri, yangın söndürücü eğitimi ve tavsiyeler sunabilir.

Yangın söndürücünüze ait yönergelerin mevcut olmaması halinde, aşağıdaki genel kılavuz bilgileri uygulayın:

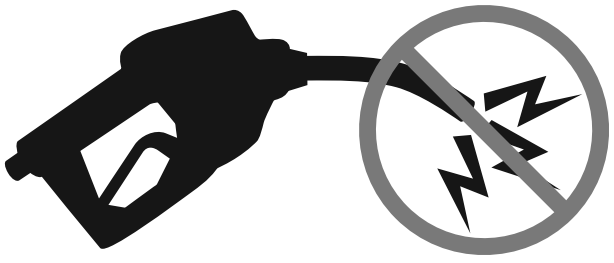
1. Pimi çekin. Yangın söndürücüyü, lülesi sizden uzağa bakacak biçimde tutun ve kilit mekanizmasını serbest bırakın.
2. Aşağıya doğru yöneltin. Yangın söndürücüyü, ateşin tabanına doğru yöneltin.
3. Kolu yavaşça ve eşit biçimde sıkın.
4. Lüleyi, bir yandan diğer yana süpürün.

DX,FIRE4-80-22AUG13

Yakıt Doldururken Statik Elektrik Riskinden Kaçının



RG22142—UN—17MAR14



RG21992—UN—21AUG13

Aşırı Düşük Kükürt Oranlı Dizel (ULSD) yakıttaki kükürt ve diğer bileşiklerin çıkarılması, yakıtın iletkenliğini azaltır ve statik yük depolama yeteneğini artırır.

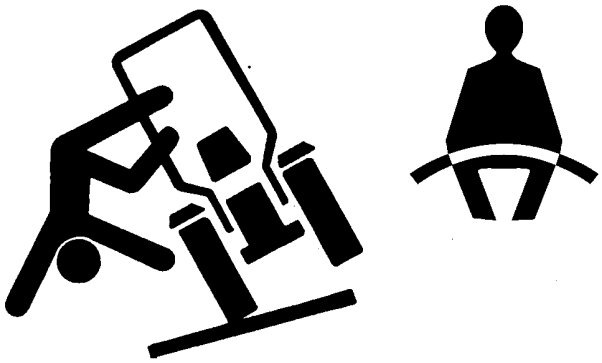
Rafinerilerde yakıt, statik yayan katkılarla işlem görmüş olabilir. Ancak katkı maddesinin etkinliğini zaman içerisinde azaltabilen birçok etken vardır.

Yakıt dağıtım sistemleri içersinde akarken, ULSD yakıtta statik yükler oluşabilir. Yanıcı buhar oluşmuşsa, statik elektrik boşalma bir yangına veya patlamaya neden olabilir.

Bu yüzden, makinenize yakıt doldurmak için kullanılan tüm sistemin (yakıt besleme tankı, transfer aktarım pompası, aktarım hortumu, ağız ve diğerleri) doğru şekilde topraklanması ve bağlanması önemlidir. Yakıt dağıtım sisteminin doğru topraklama ve bağlama uygulamaları standartlarına uygun olduğundan emin olmak için, yakıt veya yakıt sistem tedarikçinize danışın.

DX,FUEL,STATIC,ELEC-80-12JUL13

Katlanır Güvenlik Çerçevesinin ve Güvenlik Kemerinin Doğru Kullanılması



TS1729—UN—24MAY13

Devrilme olması halinde, ezilme yaralanmaları veya ölüm meydana gelmesini önleyin.

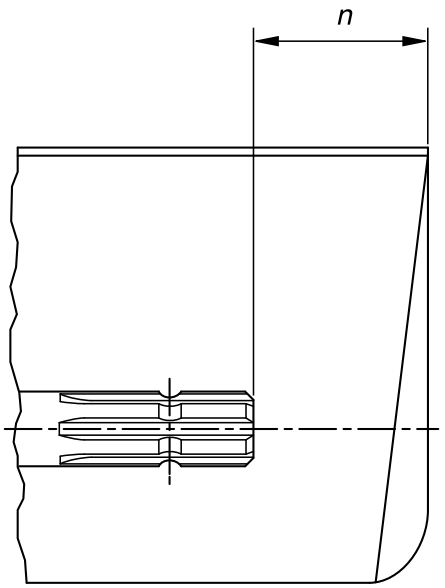
- Eğer bu makine bir katlanır güvenlik çerçevesi (ROPS) ile donatılmışsa, çerçeveyi tam açılmış ve kilitli konumda tutun. ROPS ile tamamen uzatılmış bir konumda çalışırken emniyet kemeri KULLANIN.
  - Kilidi tutun ve koltuk kayışını vücudunuza doğru çekin.
  - Kilidi yuvasına takın. Bir tık sesi işitilmelidir.
  - Kemerin güvenli biçimde kilitlendiğinden emin olmak için, güvenlik kemerini yoklayın.
  - Güvenlik kemerinin kalçalarınız boyunca tamamen oturmasını sağlayın.
- Eğer bu makine devrilme güvenlik çerçevesi katlanmış olarak işletiliyorsa (örneğin alçak tavanlı bir binaya girmek için), çok dikkatli sürün. Güvenlik kemerini, ROPS katlı durumdayken KULLANMAYIN.
- Makine normal koşullar altında işletilirken, ROPS'u tekrar, kaldırılmış, tamamen uzatılmış konumuna getirin.

DX,FOLDROPS-80-22AUG13

Dönen Tahrik Hatlarından Uzak Durun



TS1644—UN—22AUG95



H96219—UN—29APR10

Dönen tahrik hattına vücudunuzu kaptırmanız yaralanmaya ya da ölüme neden olabilir.

Traktörün kapaklarını ve tahrik mili koruyucularını hiçbir zaman sökmeyin. Döner koruma kalkanlarının serbestçe dönebildiklerinden emin olun.

PTO tahrik millerini yalnızca uygun koruyucular ve koruma kalkanları ile birlikte kullanın.

Bedeninize oturan, bol olmayan giysi giyin. PTO tahrikli ekipman üzerinde herhangi bir ayar, bağlantı veya temizlik çalışması yapmadan önce motoru durdurun ve PTO tahrik milinin durduğundan emin olun.

Traktör ile birincil ekipman PTO tahrik mili arasına, 1000 devirli bir traktör milinin 540 devirli bir ekipmanı 540 devir üzerinde hızlarda işletmesini mümkün kılacak bir uyarlayıcı düzeni takmayın.

Dönen herhangi bir ekipman mili, traktör mili veya uyarlayıcının kısmen korumasız kalmasına neden olacak herhangi bir uyarlayıcı düzeni takmayın. Traktör ana koruma kalkanı, yivli milin ucu ve eklenen uyarlayıcı düzeni ile çizelgede belirtildiği gibi çakışıyor olmalıdır.

Birincil ekipman PTO tahrik milinin eğimlenebildiği açı, traktörün ana koruma kalkanının biçimi ve boyutu ile birincil ekipman PTO tahrik milininin koruyucusunun biçimi ve boyutuna bağlı olarak azaltılabilir.

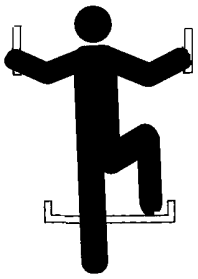
Ekipmanları traktörün ana koruma kalkanının veya birincil ekipman PTO tahrik milinin koruyucusunun zarar görebileceği yüksekliklere kaldırmayın. Ekipman yüksekliğinin artırılması gerekiyorsa, PTO tahrik milini sökün. (PTO Tahrik Milinin Takılması/Sökülmesi konusuna bakın)

Tip 3/4 PTO kullanılıyorsa, eğim ve dönüş açıları PTO ana koruma kalkanının tipine ve kavrama rayına bağlı olarak azaltılabilir.

GÇ tipi	Çap	Kanal sayısı	n ± 5 mm (0,20 inç)
1	35 mm (1,378 in.)	6	85 mm (3,35 in.)
2	35 mm (1,378 in.)	21	85 mm (3,35 in.)
3	45 mm (1,772 in.)	20	100 mm (4,00 in.)
4	57,5 mm (2,264 in.)	22	100 mm (4,00 in.)

DX,PTO-80-28FEB17

Basamaklar ve Tutamakları Doğru Kullanın



T133468—UN—15APR13

Yüzünüz makinaya bakacak biçimde binip inerek düşmeleri önleyin. Basamaklar, tutamaklara ve korkuluklara ayaklar ve eller ile üç noktadan tutunun.

Çamur, kar ya da nem kaygan koşullar oluşturuyorsa çok dikkatli olun. Basamakları temiz ve gres ya da yağdan arınmış tutun. Makinadan inerken kesinlikle atlamayın. Hareket eden makinaya kesinlikle binmeyin ya da inmeyin.

DX,WW,MOUNT-80-12OCT11

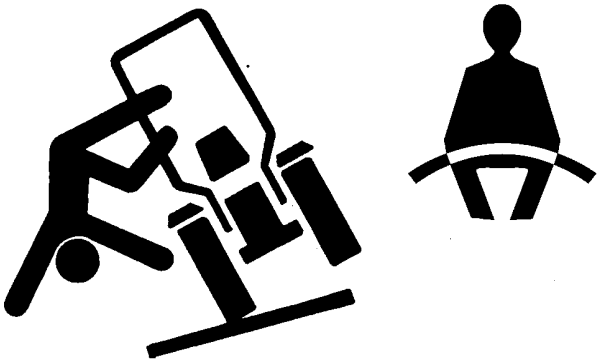
ISOBUS Deneteçleri için Kullanıcı El Kitabını okuyun

GreenStar™Uygulamalarına ek olarak, bu ekran, ISO 11783 standardına uyumlu herhangi bir ISOBUS Deneteci için ekran düzeni olarak kullanılabilir. Bu, ISOBUS ekipmanlarına kumanda edebilmeyi de içerir. Bu şekilde kullanıldığında ekrana yerleştirilen bilgi ve kumanda işlevleri, ISOBUS deneteci tarafından sağlanır ve ISOBUS Denetecinin üreticisinin sorumluluğu altındadır. Bu işlevlerden bazıları, sürücü veya ona eşlik eden kişi için bir tehlike oluşturabilir. Kullanımdan önce; ISOBUS Denetecinin üreticisi tarafından verilen Kullanıcı El Kitabını okuyun ve bu kılavuzda belirtilen ISOBUS Deneteci ile ilgili tüm güvenlik uyarılarına uyun.

NOT: ISOBUS sistemi, ISO Standardı 11783'ü temel almaktadır

DX,WW,ISOBUS-80-15JUL15

Emniyet Kemerini Doğru Şekilde Kullanın



TS1729—UN—24MAY13

Devrilme kazalarında ezilme yaralanmasını veya ölümü önleyin.

Bu makine, bir devrilme güvenlik çerçevesi (ROPS) ile donatılmıştır. ROPS ile işletim sırasında, güvenlik kemeri KULLANIN.

- Sürgüyü kavrayın ve emniyet kemerini gövdeniz boyunca çekin.
- Kilidi yuvasına takın. Bir klik sesi işitilmelidir.
- Kemerin güvenli biçimde kilitlendiğinden emin olmak için, güvenlik kemerinin mandalını çekerek yoklayın.
- Emniyet kemerini kalçalarınız boyunca tamamen oturacak şekilde takın.

Donanım, toka, kayış veya geri sarma düzeneği hasar belirtisi gösteriyorsa emniyet kemerinin tamamını yenisiyle değiştirin.

Emniyet kemerini ve bağlantı donanımını yılda en az bir kez gözden geçirin. Bağlama elemanlarının gevşemiş olup olmadığına ya da kayışta kesilmeye, saçaklanmaya, aşırı ya da olağan dışı yıpranmaya, renk değişimine ya da aşınmaya ilişkin hasar belirtileri olup olmadığına bakın. Yalnızca makinenizin teknik özelliklerini karşılayan yedek parçalarla değiştirin.

DX,ROPS1-80-22AUG13

GreenStar, bir Deere & Company ticari markasıdır

Titreşim

John Deere tarafından onaylanmış tüm sürücü koltukları, 78/764/AT veya (AB) 1322/2014 Ek XIV uyarınca onaylanmış aksam tipindedir, gerçekten koltukta ölçülmüş (a_{wS}), ≤ 1,25 m/s^2 eşdeğeri ortalama titreşim ivmesiyle amacına yönelik biçimde yüklenmiş olmak üzere.

Bu değer, 2002/44/AT'ye göre titreşim zorlanmasını hesaplamak için KULLANILMAMALIDIR! Yerel John Deere yetkili servisleri, titreşim zorlanmasının değerlendirilmesinde size yardımcı olabilirler.

Titreşimi azaltmak için alınan önlemler şunları içerebilir:

- Uygun sürüş stili. (ör. çok hızlı değil)
- Süspansiyonlu ön dingil
- Süspansiyonlu kabin
- Doğru ayarlanmış sürücü koltuğu
- Doğru lastik basıncı

DX,VIBRATION,EU-80-28FEB17

Traktörün Güvenli İşletilmesi

Bu basit önlemleri uygulayarak kaza riskini azaltabilirsiniz:

- Traktörünüzü yalnızca tasarım amacı kapsamındaki işler için kullanın, örn. tarımsal çalışmalar yürütmek için tasarlanmış birbiriyle değiştirilebilir çeşitli ekipmanları itmek, çekmek, yedekte çekmek, işletmek ve taşımak için.
- Sürücüler, sürücü alanına ve/veya kumandalara erişebilecek ve makineyi doğru ve güvenli biçimde işletebilecek zihinsel ve fiziksel kapasitede sahip olmalıdır.
- Makineyi hiçbir zaman, dikkatiniz dağılmış, yorgun, alkol, uyuşturucu veya uyarıcı maddelerin etkisi altında iken işletmeyin. Doğru makine işletimi, sürücünün tüm dikkatinin ve bilincinin tamamen yerinde olmasını gerektirir.
- Bu traktör, bir eğlence amaçlı araç olarak kullanıma yönelik değildir.
- Traktörü işletmeden önce bu kullanıcı el kitabını okuyun ve el kitabının içeriğinde ve traktörün üzerinde bulunan güvenlik yönergelerini uygulayın.
- Ön yükleyiciler gibi ekipman/ataşmanlarınız için, kullanıcı el kitabında bulunan işletim ve denge ağırlığı yönergelerini uygulayın.
- Monte edilmiş veya çekilen makineye veya römorka ait kullanıcı el kitabında açıklanmış yönergelerini uygulayın. Tüm yönergeleri uygulamadan, hiçbir traktör--makine veya makine-römork kombinasyonunu işletmeyin.
- Motoru veya işletimi başlatmadan önce, makinenin, takılı ekipmanın ve çalışma alanının yakınında hiç kimsenin bulunmadığından emin olun.
- Kumanda esnasında, üç nokta iletme bağlantısından ve kaldır tak kanca askısından (donatılmışsa) uzak durun.
- Ellerinizi, ayaklarınızı ve elbiselerinizi tahrik altındaki parçalardan uzak tutun.

Sürüş Davranışları

- Hareket halindeki bir traktöre hiçbir zaman, binmeyin veya inmeyin.
- Aracı işletmeden önce, gerekli her türlü eğitimi tamamlayın.
- Tüm çocukları ve görevli olmayan personeli, traktörlerden ve tüm ekipmanlardan uzak tutun.
- John Deere onaylı koltuk kemeri bulunan bir koltuğa oturmadığınız sürece, traktörü kesinlikle sürmeyin.
- Korumaları/koruyucuları yerlerinden sökmeyin.
- Kamuya açık karayollarında sürerken uygun görsel ve sesli sinyaller kullanın.
- Durmadan önce traktörü yol kenarına çekin.
- Dönüş yaparken, bireysel frenleri kullanırken ya da bozuk zemin veya dik yokuşlar gibi riskli bölgelerde işletirken hızı düşürün.
- Takılı ekipmanlar yüksek konumlarında iken, denge azalır.
- Yolda sürüş sırasında, fren pedallarını birbirlerine bağlayın.
- Kaygan yüzeylerde fren yapıp makineyi durdururken, frenleri pompalayın.
- Çamurlukları ve çamurluk paçalarını (çamur kanatçıkları) düzenli olarak temizleyin. Karayollarında sürmeden önce, kirleri temizleyip uzaklaştırın.

Isıtmalı ve Havalandırmalı Sürücü Koltuğu

- Aşırı ısınmış bir koltuk ısıtıcısı, yanık yaralanmasına veya koltuğun zarar görmesine neden olabilir. Yanık risklerini azaltmak için özellikle operatör sıcaklık değişimini ya da ciltteki ağrıyı hissedemediğinde, koltuk ısıtıcısını uzun süreyle kullanacağınız zamanlarda dikkatli olun. Koltuğun üzerine, koltuk ısıtıcısının aşırı ısınmasına neden olabilecek, örneğin battaniye, yastık, kılıf veya benzeri tipte nesneler koymayın.

Yük Çekme

- Ağır yükleri çekerken ve durdururken dikkatli olun. Çekilen yükün hızı ve ağırlığı arttığında ve yokuşlarda, durma uzaklığı artar. Frenli ya da frensiz çekilen yük traktör için çok ağır ise ya da hız çok yüksek ise sürücü denetimi yitirebilir.
- Ekipmanın ve yükünün toplam ağırlığını hesaba katın.
- Arkaya yığılmayı önlemek için, çekilen yükleri yalnızca onaylanmış kuplaj elemanları ile bağlayın.

Traktörün Park ve Terk Edilmesi

- Traktörden inmeden önce, tüm SCV'leri kapatın, PTO'yu devre dışı bırakın, motoru durdurun, ekipmanları/ataşmanları yere indirin, ekipman/ataşman kumanda aygıtlarını doğal konumuna getirin ve park tırnağı ve park freni dahil olmak üzere park mekanizmasını güvenli biçimde devreye alın. Ayrıca, traktör gözetimsiz biçimde bırakılacak ise, kontak anahtarını çıkarın.
- Motor çalışmıyorken şanzımanın viteste bırakılması, traktörün hareket etmesini ÖNLEMEZ.
- Çalışan bir PTO'ya ya da ekipmana hiçbir zaman yaklaşmayın.
- Makinada bakım çalışmasına başlamadan önce tüm hareketli parçaların durmasını bekleyin.

Sıkça Karşılaşılan Kazalar

Traktörün güvensiz işletilmesi ya da amaç dışı kullanılması, kazalara neden olabilir. Traktör işletiminden kaynaklanan tehlikelere karşı dikkatli olun.

Traktörler ile en sık karşılaşılan kazalar:

- Traktörün devrilmesi
- Motorlu araçlarla çarpışmalar
- Motoru çalıştırırken hata yapılması
- Güç çıkış miline el kaptırma
- Traktörden düşme
- Arkaya ekipman bağlanması sırasında sıkışma ya da ezilme

DX,WW,TRACTOR-80-08MAY19

Altta Kalma Kazalarının Önlenmesi



PC10857XW—UN—15APR13

Makinayı hareket ettirmeden önce, tüm kişilerin makinadan uzaklaşmasını sağlayın. Dönüp doğrudan gözünüzle görün. Görüş engelli olduğunda ya da yakın yanaşmak istediğinizde bir kişiden sinyal yardımı alın.

Makina arkasında çalışanlar ya da engeller bulunup bulunmadığını belirlemek için bir kameraya güvenmeyin. Sistem bakım uygulamaları, çevresel koşullar ve çalışma aralığı da içinde olmak üzere birçok etken tarafından sınırlandırılabilir.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-80-30AUG10

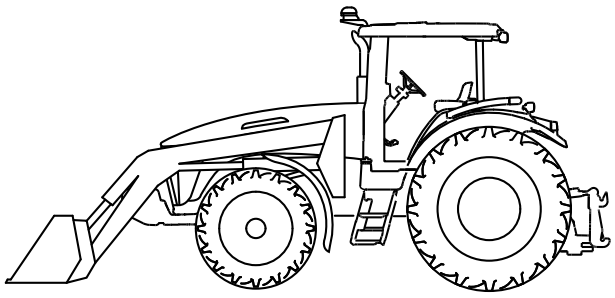
Ormancılıkta Sınırlı Kullanım

John Deere traktörlerinin ormancılık alanındaki kullanım amaçları, taşıma, kütük ayırma gibi hareketsiz çalışmalar, itme veya ekipmanların PTO, hidrolik veya elektrikli sistemler ile çalıştırılması gibi traktörlere özgü uygulamalarla sınırlıdır.

Bunlar, normal çalışma sırasında nesnelerin düşmesi veya delinmesi riski oluşmadığı uygulamalardır. Aktarma veya yükleme gibi bu uygulamaların dışında yer alan ormancılık uygulamalarında, Düşen Nesnelere Karşı Koruyucu Yapı (FOPS) ve/veya Çalışma Sırasında Koruma Yapıları (OPS) gibi uygulamaya özel bileşenlerin takılmasını gerektirir.

DX,WW,FORESTRY-80-12OCT11

Yükleyicili Traktörün Güvenli İşletilmesi



TS1692—UN—09NOV09

Makinayı bir yükleyici uygulaması ile işletirken, iyi bir traktör ve yükleyici kararlılığı sağlamak için gerekirse hızı düşürün.

Traktörün devrilmesini ve ön tekerleklerin ve traktörün hasar görmesini önlemek için, yükleyici ile 10 km/h (6 mph) üstünde bir hızda yük taşımayın.

Eğer traktör bir 3 metre ön dingil ile donatılmışsa, traktörde hasar oluşmasını önlemek için bir ön yükleyici ve püskürtücü tankı kullanmayın.

Hiçbir kimsenin kaldırılmış bir yükleyicinin altında yürümesine ya da çalışmasına izin vermeyin.

Yükleyiciyi bir çalışma iskelesi olarak kullanmayın.

Herhangi bir kimseyi yükleyici üzerinde, kovada ya da donanım / eklenti üzerinde kaldırmayın ya da taşımayın.

Sürücü alanından ayrılmadan önce yükleyiciyi yere indirin.

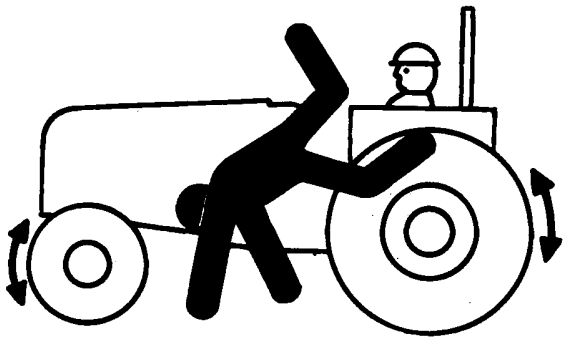
Donatılmışsa, devrilme güvenlik çerçevesi ya da kabin çatısı yükün sürücü alanına düşmesine karşı yeterli

koruma sağlamayabilir. Yükün sürücü alanı üzerine düşmesini önlemek için, her zaman uygulamaya özgü uygun donanımlar kullanın (ör. gübre yabaları, yuvarlak balya yabaları, yuvarlak balya tutucuları ve sıkıcılar).

TRAKTÖRÜN HAZIRLANMASI bölümündeki Denge Ağırlığı Önerileri konusuna uygun olarak traktöre denge ağırlığı takın.

DX,WW,LOADER-80-18SEP12

Traktöre Yolcu Almayın



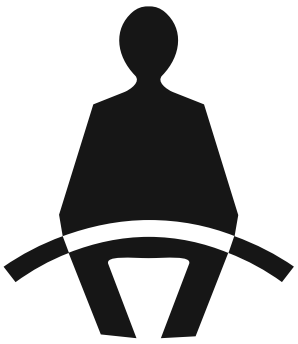
TS290—UN—23AUG88

Traktöre yalnızca sürücü binmelidir. Yolcu bindirmeyin.

Traktöre bindirilen yolcular yabancı maddelerin çarpması sonucu yaralanabilir ya da bu kişiler araçtan düşebilir. Bu kişiler ayrıca sürücünün görüş açısını kapatarak kazalara neden olabilir.

DX,RIDER-80-03MAR93

Yolcu Koltuğu



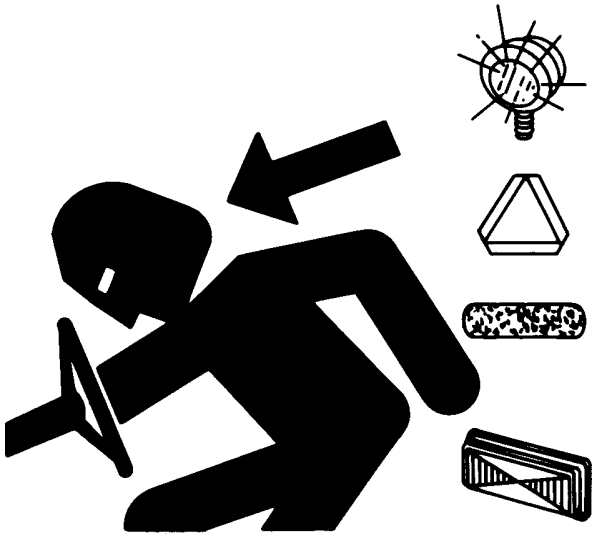
TS1730—UN—24MAY13

Yolcu koltuğunun kullanım amacı yalnızca, yol üstü işlemlerde (yani, çiftlik ve tarla arasında nakliye sırasında) tek bir yolcunun taşınmasından ibarettir.

Eğer bir yolcu taşımak gerekli ise, yolcu koltuğu, bir yolcuyu taşımak için John Deere tarafından sağlanan tek yöntemdir.

DX,SEAT,EU-80-28FEB17

Güvenlik Işıklarını ve Cihazlarını Kullanın



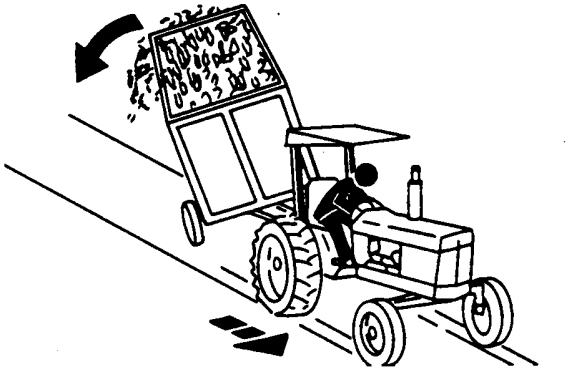
TS951—UN—12APR90

Karayollarında seyir halindeki diğer araçlar ile ekipman veya çekilir ekipmanla donatılmış yavaş hareket eden traktörler ve kendi yürür makineler ile çarpışmayı önleyin. Özellikle dönüşlerde arkadan gelen trafiği sık sık kontrol edin ve sinyal lambalarını kullanın.

Farları, yanarsöner uyarı ışıklarını ve dönüş sinyallerini gece ve gündüz kullanın. Donanımların aydınlatılması ve işaretlenmesi ile ilgili trafik kurallarına uyun. Işıkları ve işaretleri temiz tutun, çalışmalarını ve görünebilmelerini sağlayın. Kaybolan ya da hasar gören ışıkları ve işaretleri değiştirin.

DX,FLASH-80-07JUL99

Römorkların/Ekipmanların Güvenli Çekilmesi



TS216—UN—23AUG88

Römorkun/ekipmanın kütlesi ve hızı arttığında ya da yokuşlarda taşıma yapılırken, frenleme mesafesi artar. Traktör için çok ağır olan ya da çok hızlı çekilen frenli ya da frensiz kütleler, kontrolün kaybedilmesine neden olabilir. Ekipmanın ve yükünün toplam ağırlığını hesaba katın.

Römork çekerken, frenleme karakteristiklerini tanıyın ve

traktör/römork kombinasyonunun yavaşlama hızı bakımından uyumluluğundan emin olun.

Traktör ve çekilen araç arasındaki bölgeden uzak durun.

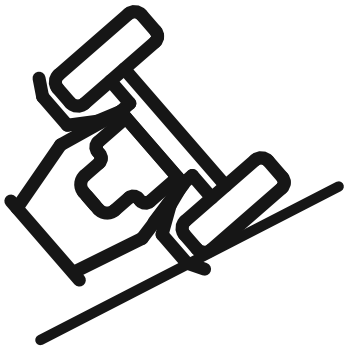
Römork/Ekipman Fren Sistemi	Azami Hız
Frensiz	25 km/h (15.5 mph)
Bağımsız	25 km/h (15.5 mph)
Otomatik römork freni	25 km/sa. (15,5 mph)
Tek hatlı hidrolik fren	25 km/sa. (15,5 mph)
Çift hatlı hidrolik fren	40 km/sa. (25 mph)
Tek hatlı havalı fren	25 km/h (15.5 mph)
Çift hatlı havalı fren	Maksimum tasarım hızı

Sürüş hızları yasalarla burada verilen değerlerin altında değerlerle sınırlandırılmış olabilir.

Yükleri olumsuz yüzey koşulları altında çekerken, dönüş manevrası sırasında ve yokuşlarda özellikle dikkatli olun.

DX,TOW3,EU-80-28FEB17

Yokuşlarda, Engebeli Arazide ve Bozuk Zeminlerde Dikkatli Olun



RXA0103437—UN—01JUL09

Özelliklerde yokuşlarda, traktörün devrilmesine neden olabilecek çukurlardan, hendeklerden ve engellerden kaçının. Dik yokuşlarda keskin dönüş yapmaktan kaçının.

Bir hendekten, çamurlu koşullardan çıkmak için ileriye doğu sürerken veya dik bir yokuşu tırmanırken traktör arkaya devrilebilir. Böylesi durumlardan mümkün olabildiğince kaçının.

Dar iz açıklığı düzenlemesi yapılmışsa, yüksek hızlarda devrilme tehlikesi önemli ölçüde artar.

Traktörün devrilmesine neden olabilecek tüm koşullar listelenmemiştir. Denge kararlılığının riske girebileceği herhangi bir duruma karşı dikkatli ve tetikte durun.

Yokuşlar ağır yaralanma ya da ölüm ile sonuçlanabilecek denetim yitirimi ve devrilme kazaları ile bağlantılı bir ana etkendir. Her türlü yokuşta işletim, fazladan dikkat gerektirir.

Engebeli arazi ve bozuk zemin, kontrolün kaybedilmesine ve ağır yaralanma veya ölüm ile sonuçlanabilecek, devrilme kazalarının meydana gelmesine neden olabilir. Engebeli arazide veya bozuk zeminde işletim, fazladan dikkat gerektirir.

Hiçbir zaman, bir dere yatağının, dik inişin, hendeğin, dik bir bendin yanında veya su kütlesinin kıyısında sürmeyin. Eğer bir tekerlek kenardan kayıp aşağı düşerse ya da zemin kendi içine çökerse, makine aniden devrilebilir.

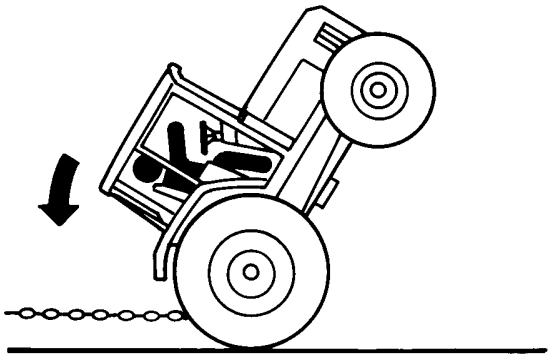
Bir yokuşta sürerken, durmak ya da vites değiştirmek zorunda kalmayacağınız bir yer hızı seçin.

Bir yokuşta, çalıştırmaya başlatmaktan, fren yapıp durmaktan veya dönüş yapmaktan kaçının. Lastikler çekiş kaybederse, PTO'yu devreden çıkararak yokuş aşağı yavaşça ve dümdüz ilerleyin.

Yokuşlardaki tüm hareketleri yavaş ve aşama aşama yapın. Makinenin devrilmesine neden olabilecek ani hız veya yön değişiklikleri yapmayın.

DX,WW,SLOPE-80-28FEB17

Traktörü Çamurdan Kurtarma



TS1645—UN—15SEP95



TS263—UN—23AUG88

Çamura saplanmış bir traktörü kurtarmak tehlikeli olabilir. Kurtarılacak traktör ya da çeken traktör devrilebilir ya da çekme zinciri ya da demir çekme çubuğu (halat kullanılmamalıdır) kopabilir.

Çamura saplanan traktörü kurtarmak için geri hareket ettirin. Bağlı olan donanımı çözün. Arka tekerleklerin altındaki çamurları temizleyin. Arka tekerleklerin altına

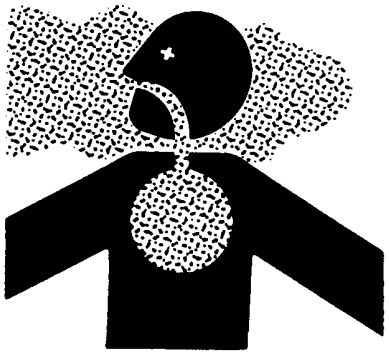
tahta yerleştirip traktörü yavaşça arkaya doğru hareket ettirin. Gerektiğinde ön tekerleklerin altındaki çamurları da temizleyin ve traktörü yavaşça öne doğru sürün.

Başka bir araçla çekmek gerekiyorsa, traktörleri bağlamak için zincir ya da demir çeki çubuğu kullanın (halat kullanılması önerilmez). Zincirde çatlak olup olmadığını denetleyin. Çekme donanımının tüm parçalarının güçlerinin ve boyutlarının çekilen yüke uygun olduğundan emin olun.

Donanımı her zaman çeken traktörün çeki kancasına asın. Ön çeki çubuğunun bağlantı yerine asmayın. Hareket etmeden önce traktörün etrafında hiç kimsenin olmadığından emin olun. Zinciri yavaş hareket ederek gerin, ani çekiş karşı tepkiye neden olabilir.

DX,MIRED-80-07JUL99

Kimyasal Maddelere Dokunmaktan Kaçının



TS220—UN—15APR13



TS272—UN—23AUG88

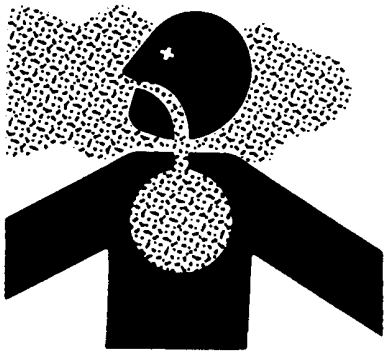
Kapalı kabin buhar, püskürtü gaz ya da tozun solunmasına karşı koruma sağlamaz. Kullanılan tarımsal ilaçların uygulama yönergesi koruyucu önlemler alınmasını öngörüyorsa, kabin içinde bulunurken de uygun bir maske takılmalıdır.

Kabinden çıkmanız gerektiğinde, ilacın kullanma yönergesinde belirtilen uygun bir koruyucu donanım giyilmelidir. Kabine geri geldiğinizde bu donanımı çıkarıp ya kabin dışında bulunan kapalı bir kutuda saklayın ya da kabin içerisinde saklamanız gerekirse, tarımsal ilaçlara karşı korunaklı bir kaba, örneğin plastik bir torbaya koyun.

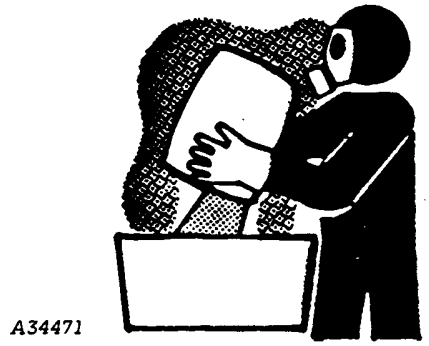
Kabine girmeden önce ayakkabınızdan tarımsal ilaç bulaşmış toprağı temizleyin.

DX,CABS-80-25MAR09

Tarım Kimyasallarını Güvenli Kullanın



TS220—UN—15APR13



A34471—UN—11OCT88

Tarımsal uygulamalarda kullanılan mantar öldürücü, yabancı ot öldürücü, böcek öldürücü, bitki koruma ilaçları, kemirgen öldürücü ve gübreler gibi kimyasallar eğer dikkatli kullanılmazlarsa sağlığınız ve çevre için zararlı olabilir.

Tarımsal kimyasalların etkin, güvenli ve yasal kullanımı için etiketindeki yönergelere her zaman uyun.

Etki altında kalma ve yaralanma riskini azaltın:

- Üreticinin önerdiği gibi uygun koruyucu donanım takının ve giyinin. Üreticinin yönergeleri bulunmaması durumunda şu genel kurallara uyun:
  - **"Tehlike"** etiketli kimyasallar: En zehirli kimyasallar. Genelde koruyucu gözlük, solunum maskesi, eldiven kullanımını ve derinin korunmasını gerektirir.
  - **"Uyarı"** etiketli kimyasallar: Daha az zehirli kimyasallar. Genelde koruyucu gözlük takılmasını, eldiven giyilmesi ve derinin korunmasını gerektirir.
  - **"Dikkat"** etiketli kimyasallar: En az zehirli kimyasallar. Genelde eldiven giyilmesi ve derinin korunmasını gerektirir.
- Buhar, püskürtü gaz ya da tozu solumaktan kaçının.

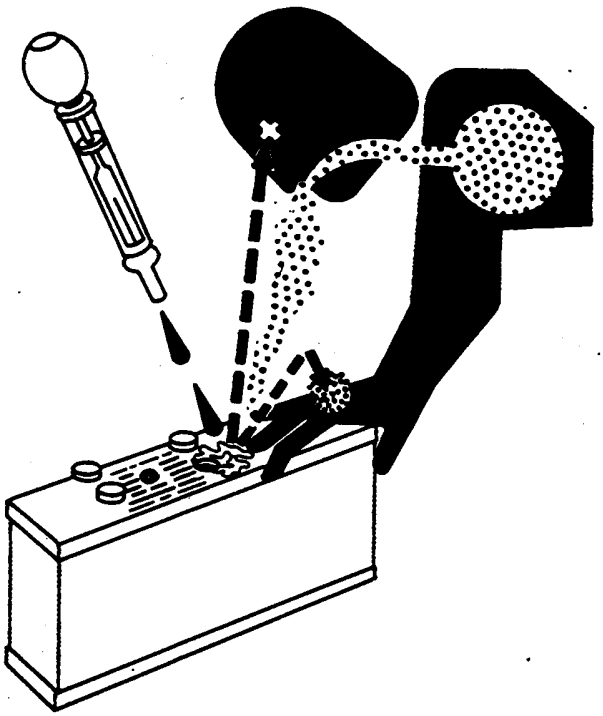
- Kimyasallar ile çalışırken her zaman sabun, su ve havluyu hazır bulundurun. Eğer kimyasal deri, el ya da yüze değerse, hemen sabun ve su ile yıkayın. Eğer kimyasal göze kaçarsa, hemen bol su ile yıkayın.
- Kimyasalların kullandıktan sonra ve yeme, içme, sigara içme ve işeme öncesinde elleri ve yüzü yıkayın.
- Kimyasalları uygularken sigara içmeyin ya da yiyecek yemeyin.
- Kimyasallar ile işlem yaptıktan sonra, her zamana yıkanın ya da su dökünün ve giysileri değiştirin. Giysileri yeniden giymeden önce yıkayın.
- Eğer kimyasal kullanımı sırasında ya da hemen sonra hastalanma olursa gecikmeksizin doktora başvurun.
- Kimyasalları orijinal kaplarında saklayın. Kimyasalları işaretsiz kaplara ya da yiyecek ve içecek için kullanılan kaplara aktarmayın.
- Kimyasalları insan ve hayvan yiyeceklerinden uzakta bir güvenli ve kilitli alanda depolayın. Çocukları yaklaştırmayın.
- Kapları doğru biçimde atık olarak uzaklaştırın. Boş kapları üç kez yıkayın, kapları delin ya da ezin ve atık olarak doğru biçimde uzaklaştırın.

DX,WW,CHEM01-80-24AUG10

Akülerde Güvenli İşlem Yapmaüüüü



TS204—UN—15APR13



TS203—UN—23AUG88

Aküde oluşan gazlar patlayabilir. Akü yakınında kıvılcım ve alev oluşmasını önleyin. Akünün elektrolit seviyesini incelemek için bir el feneri kullanın.

Aküyü denetlemek için kesinlikle kutup başları arasına bir metal parçası değdirmeyin. Bunun için bir asitölçer ya da voltmetre kullanılmalıdır.

Akünün şasi (-) bağlantısı her zaman en önce sökülmeli ve en son takılmalıdır.

Akü elektroliti içindeki sülfürik asit zehirlidir ve deriyi yakabilecek, giysilerde delik açabilecek ve göze geldiğinde kör edebilecek kadar kuvvetli bir asittir.

Zararlarından kaçınmak için:

- Aküleri iyice havalandırılmış bir yerde doldurun
- Lastik eldiven giyin ve koruyucu gözlük takın
- Aküleri temizlemek için basınçlı hava kullanımından kaçının
- Elektrolit eklerken oluşan gazı solumayın
- Çevreye elektrolit dökmekten ve saçmaktan kaçının
- Doğru akü destekleme ya da akü dolum işlemi yapın.

Eğer deriye ya da göze asit gelirse:

1. Derinizi su ile yıkayın.
2. Karbonat ya da kireç ile asidi nötralize edin.
3. Gözlerinizi yaklaşık 15 - 30 dakika temiz su ile yıkayın. Gecikmeksizin doktora başvurun.

Asit yutulduğu zaman:

1. Kusmaya çalışmayın.
2. Bol miktarda su ya da süt için; ancak en çok 2 l (2 qt.).
3. Gecikmeksizin doktora başvurun.

UYARI: Akü kutupları, bağlantı uçları ve ilgili ek donanımlar kurşun ve kurşun bileşenleri içerebilir, Kaliforniya Eyaleti'nde bu kimyasalların kansere ve üreme zararlarına neden olduğu bilinmektedir. **Çalışma sonrasında ellerinizi yıkayın.**

DX,WW,BATTERIES-80-02DEC10

Basınç Altındaki Boruların Yakınında Kaynak Yapmayın



TS953—UN—15MAY90

Basınçlı sıvı taşıyan boruların yanında kaynak yapıldığında, ısındığında alev alabilecek tehlikeli bir gaz karışımı oluşabilir. Basınçlı sıvı taşıyan borular yakınında ya da diğer kolay alev alan maddelerin yakınında kaynak ve lehim yapmayın. Kaynak yaparken yanlışlıkla arkadaki basınçlı borular da patlayabilir.

DX,TORCH-80-10DEC04

Parçalara Kaynak Yapmadan Önce Boyalarını Kazıyın



TS220—UN—15APR13

Zehirli duman ya da toz oluşmasını önleyin.

Kaynak ya da lehim çalışmalarında boya ısınırsa tehlikeli alevler oluşabilir.

Isıtmadan önce parçanın boyasını kazıyın:

- Isı etkisi altında kalacak alandaki boyayı minimum 100 mm (4 in.) temizleyin. Bu alandaki boya kazınamazsa, ısıtmaya ya da kaynak yapmaya başlamadan önce onaylı bir solunum maskesi takın.
- Boyayı zımpara ile çıkarırken oluşan tozu solumayın. Uygun bir maske takın.
- Boyayı silmek için çözücü ya da tiner kullanıldığında, kaynak yapmadan önce bunları sabunlu su ile temizleyin. Çözücü ya da tiner kaplarını ve diğer tutuşabilen maddeleri kaynak yapılacak yerde tutmayın. Kaynak yapmadan ya da ısıtmadan önce dumanların dağılması için en az 15 dakika bekleyin.

Kaynak yapılacak alanlarda klorinli çözücüler kullanılmamalıdır.

Kaynak yapılacak yerler, zehirli dumanları ve tozları dışarı atacak kadar iyi havalandırılmış olmalıdır.

Boya ve çözücü atıklarını ev çöpüne atmayın; özel atık toplama yerlerine verin.

DX,PAINT-80-24JUL02

Elektronik Bileşenler ve Desteklerle Güvenli İşlem Yapılması



TS249—UN—23AUG88

Donanım üzerine takılmış elektronik bileşenleri sökerken ya da takarken düşme ağır yaralanmaya neden olur. Takma yerine kolayca erişmek için bir merdiven ya da çalışma platformu kullanın. Sağlam ve güvenli basamak ve tutamaklar kullanın. Bileşenleri ıslak ya da buzlu koşullarda takmayın ya da sökmeyin.

Eğer bir kule ya da bir diğer yüksek yapı üzerinde bir RTK üs istasyonunu kuruyorsanız ya da bakımını yapıyorsanız, bir onaylı tırmanıcı kullanın.

Bir donanım üzerinde kullanılan bir küresel konumlandırma alıcısı direğini takıyor ya da bakımını yapıyorken, doğru kaldırma teknikleri kullanın ve doğru koruyucu donanım giyin ya da takının. Direk ağırdır ve kaldırılıp işlem yapılması zordur. Yerden ya da bir

çalışma platformundan erişilemeyen yerlere takarken iki kişi gereklidir.

DX,WW,RECEIVER-80-24AUG10

Bakım Çalışmalarının Güvenli Yapılması



TS218—UN—23AUG88

Çalışmaya başlamadan önce bakım prosedürünü iyice öğrenin. Çalışma yapılacak alanı temiz ve kuru tutun.

Hareket halindeki makinede hiçbir zaman yağlama, bakım ya da ayar çalışması yapmayın. Ellerinizi, ayaklarınızı ve elbiselerinizi tahrik altındaki parçalardan uzak tutun. Basıncı salmak için, tüm gücü devre dışı bırakın ve kumandaları işletin. Askıda olan donanımı indirin. Motoru durdurun. Kontak anahtarını çıkarın. Motorun soğumasını bekleyin.

Bakım çalışması için kaldırılması gereken makina parçalarını alttan destekleyin.

Tüm parçaları iyi durumda ve doğru takılmış biçimde muhafaza edin. Hasarları hemen onarın. Aşınmış ve kırılmış parçaları yenileriyle değiştirin. Yerdeki gres, yağ ve pislik birikintilerini temizleyin.

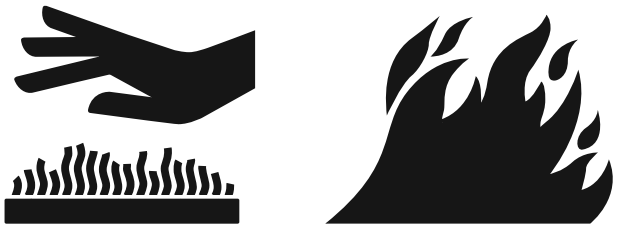
Elektrik sisteminde çalışma yapmadan ya da kaynak çalışmalarından önce akünün (-) kutbundaki kabloyu çıkarın.

Çekilir ekipmanlarda, elektrik sistemi bileşenlerine bakım yapmadan ya da makinede kaynak çalışması yapmadan önce, kablolama tesisatlarını bağlantılarından ayırın.

Yüksekte temizlik yaparken ya da çalışırken aşağı düşme, ağır yaralanmaya neden olabilir. Her bir konuma ulaşmak için bir merdiven ya da platform kullanın. Sağlam ve güvenli basamaklar ve tutamaklar kullanın.

DX,SERV-80-28FEB17

Sıcak Egzozdan Uzak Durun



RG17488—UN—21AUG09

Motor çalışırken makinanın ya da eklenti donanımların bakımının yapılması ağır kişisel yaralanmalara neden olabilir. Sıcak egzoz gazları ve egzoz bileşenleri etkisi altında kalmaktan ve deri ile dokunmaktan kaçının.

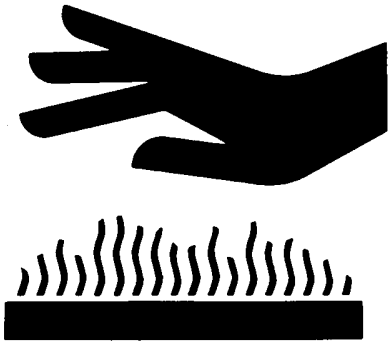
Egzoz parçaları ve çıkan gaz çalışma sırasında çok sıcaktır. Egzoz gazları ve egzoz bileşenleri kişileri yakmaya, alevlenmeye ya da yaygın kullanılan malzemelerin erimesine yetecek sıcaklıklara çıkar.

DX,EXHAUST-80-20AUG09

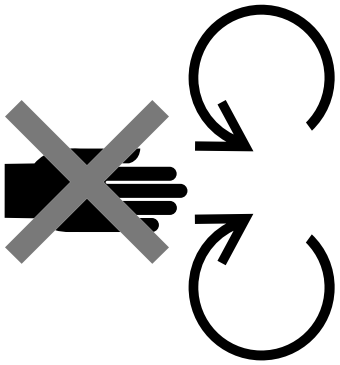
Egzoz Süzgecinin Güvenli Temizlenmesiüüüü



TS227—UN—15APR13



TS271—UN—23AUG88



TS1693—UN—09DEC09



TS1695—UN—07DEC09

Egzoz süzgeci temizleme işlemi sırasında, motor yüksek boşta hızda ve bir uzun süre yüksek sıcaklıklarda çalışabilir. Egzoz gazları ve egzoz süzgeci bileşenleri kişilerde yanığa, alevlenmeye ya da yaygın kullanılan malzemelerin erimesine yetecek sıcaklıklara çıkar.

Makinayı insanlardan, hayvanlardan ya da sıcak egzoz gazları ya da bileşenlerinden kaynaklanacak zarar ya da hasara açık yapılardan uzak tutun. Egzoz yakındaki alev alabilir malzeme ya da gazdan kaynaklanacak yangın ve patlama tehlikelerini önleyin. Egzoz çıkışını insanlardan, eriyebilecek, yanabilecek ya da patlayabilecek nesnelerden uzak tutun.

Egzoz süzgeci temizleme işlemi sırasında ve sonrasında makina ve çevresindeki alanı alevsiz yanan kızgın döküntüler bakımından yakından gözlemleyin.

Motor çalışıyorken yakıt eklenmesi bir yangın ya da patlama tehlikesine neden olabilir. Depoya yakıt doldurmadan önce her zaman motoru durdurun ve dökülmüş yakıtı temizleyip uzaklaştırın.

Makinayı bir kamyon ya da çekici üzerinde taşırken her zaman motorun durdurulmuş olmasını sağlayın.

Hâlâ sıcakken egzoz bileşenlerine dokunma ağır kişisel yaralanmayla sonuçlanabilir.

Güvenli sıcaklıklara soğuyuncaya dek bu bileşenlere dokunmaktan kaçının.

Eğer bakım işlemi motorun çalışıyor olmasını gerektiriyorsa:

- Yalnızca bakım işlemi için gereken motordan tahrikli parçaları devreye alın
- Diğer kişilerin sürücü alanı ve makinadan uzak durmasını sağlayın

Ellerinizi, ayaklarınızı ve giysilerinizi hareket eden parçalardan uzak tutun.

Her zaman hareket özelliğini etkisizleştirin (güç aktarıcı doğal konumunda), park freni ya da mekanizmasını devreye alın ve sürücü alanından ayrılmadan önce eklenti ve aletlere giden gücü kesin.

Gözetimsiz bırakıp makinadan ayrılmadan önce motoru durdurun ve kontak anahtarını (donatılmışsa) çıkarın.

DX,EXHAUST,FILTER-80-12JAN11

Havalandırılan Alanlarda Çalışın



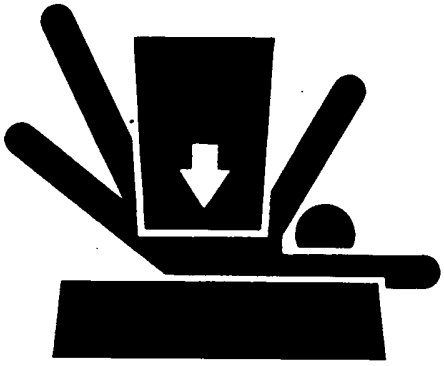
TS220—UN—15APR13

Egzoz dumanı hastalıklara ya da can kaybına neden olabilir. Motoru kapalı bir alanda çalıştırmanızı gerektiren durumlarda, dumanları bir egzoz uzatma borusu ile atmosfere atın.

Uzatma borusu yoksa, kapıları açın ve içeriye yeterli hava girmesini sağlayın.

DX,AIR-80-17FEB99

Traktörün Altına Doğru Destek Yerleştirin



TS229—UN—23AUG88

Traktör üzerinde çalışma yapmadan önce ek düzen ya da donanımı daima indirin. Makinenin ya da ek düzenlerin kaldırılması gereken çalışmalarda, bu aksamlar güvenli bir şekilde desteklenmelidir. Kaldırılmış olan hidrolik destekli cihazlar aşağı düşebilir.

Destek olarak ağırlık altında çökebilecek malzeme kullanmayın. Kriko ile kaldırılmış traktörün altında çalışmayın. Bu el kitabında önerilen güvenlik kurallarını dikkate alın.

Traktörle birlikte ek düzen ya da donanım kullanıldığında, donanım ya da ek düzenin işletme kılavuzlarında belirtilen güvenlik önlemlerini de dikkate alın.

DX,LOWER-80-24FEB00

Traktörün Kendi Kendine Hareket Etmesini Önleyin



TS177—UN—11JAN89

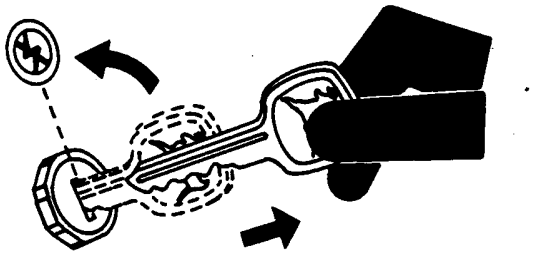
Traktör kendi kendine hareket ettiğinde yaralanma ya da can kaybı olabilir.

Motoru çalıştırmak için marş motorunun kutuplarını kısa devre yapmayın. Kısa devre yaparak çalıştırırsanız traktör vites takılı olsa bile hareket eder.

Motoru KESİNLİKLE traktör dışından çalıştırmayın. Motoru sadece sürücü koltuğundan ve vitesi boşa ya da park konumuna alarak çalıştırın.

DX,BYPAS1-80-29SEP98

Makineyi Güvenli Şekilde Park Edin



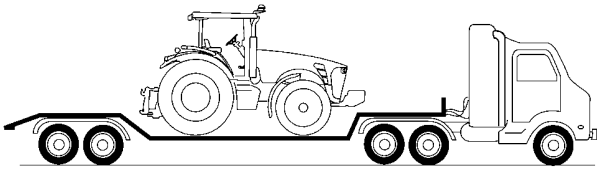
TS230—UN—24MAY89

Makine üzerinde çalışmaya başlamadan önce:

- Askıda olan tüm donanımı indirin.
- Motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.
- Akünün şasi şeridini sökün.
- Sürücü alanına "SAKIN ÇALIŞTIRMAYIN" yazılı bir levha asın.

DX,PARK-80-04JUN90

Traktörün Güvenli Taşınması



RXA0103709—UN—01JUL09

Bozulan bir traktör en iyi düz yükleme alan bulunan bir taşıyıcı üzerinde taşınır. Traktörü taşıyıcıya bağlamak için zincir kullanın. Dingiller ve traktör gövdesi uygun bağlama noktalarıdır.

Traktörü kasası açık kamyonla ya da vagonla taşımadan önce motor kapağının sıkıca kapatıldığını ve kapıların, tavan kapağının (eğer varsa) ve pencerelerin doğru kapatıldığını sağlayın.

Traktörü kesinlikle 10 km/h (6 mph) hızın üzerinde bir hızda çekmeyin. Traktör çekilirken bir sürücü direksiyon ve frene kumanda etmelidir.

DX,WW,TRANSPORT-80-19AUG09

Soğutma Sisteminin Bakımını Güvenli Yapın



TS281—UN—15APR13

Basınç altında bulunan soğutma sisteminden patlar biçimde sıvı kaçması tehlikeli yanıklara neden olabilir.

Motoru durdurun. Doldurma kapağını yalnızca el sürebilecek kadar soğuduktan sonra çıkarın. Tümden sökmeden önce basıncı düşürmek için önce kapağı yavaşça gevşetin.

DX,WW,COOLING-80-19AUG09

Biriktirici Sistemlerinin Bakımını Güvenli Biçimde Yapın



TS281—UN—15APR13

İklimlendirme, hidrolik ve hava freni sistemlerinde kullanılan, basınçlı biriktiriciler bulunan sistemlerden sıvı ya da gaz kaçması ağır yaralanmaya neden olabilir. Aşırı ısı biriktiricinin patlamasına neden olabilir, ve basınçlı hatlar kazayla kesilebilir. Basınç biriktirici ya da basınçlı hat yakınında kaynak yapmayın ya da alev üfleci kullanmayın.

Biriktiriciyi sökmeden önce basınçlı sistemdeki basıncı boşaltın.

Biriktiriciyi sökmeden önce hidrolik sistemdeki basıncı boşaltın. Hidrolik sistem ya da biriktirici basıncını hiç bir zaman bir bağlaç donatısını gevşeterek boşaltmaya çalışmayın.

Biriktiriciler onarılamaz.

DX,WW,ACCLA2-80-22AUG03

Lastiklerin Bakımının Güvenli Yapılması



RXA0103438—UN—11JUN09

Lastiklerin ve jant parçalarının patlaması ciddi yaralanmalara ya da can kaybına neden olabilir.

Deneyimsizseniz ya da gerekli aletiniz yoksa, lastik değiştirmeyin.

Lastiklerin hava basıncı her zaman doğru olmalıdır. Lastikleri belirtilen değerlerden daha fazla şişirmeyin. Üzerinde lastik olan tekerleklerde kaynak yapmayın. Isınan lastikteki artan hava basıncı lastiğin patlamasına neden olabilir. Kaynak, tekerlek yapısının zayıflamasına ya da biçim değiştirmesine neden olabilir.

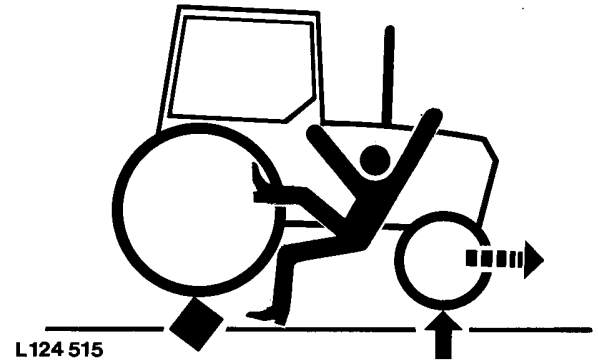
Lastik şişirirken bir uzatma hortumu kullanarak lastiğin üstünde ya da önünde DEĞİL yanında ve uzakta bir yerde durun. Eğer varsa bir güvenlik kafesi kullanın.

Lastikleri, düşük basınç, kesik, balon, hasarlı jant ya da eksik bijon cıvatası ya da somunu olup olmadığını saptamak için inceleyin.

Tekerlekler ve lastikler ağırdır. Tekerlekleri ve lastikleri elleçlerken, güvenli bir kaldırma tertibatı kullanın ya da kaldırmaya, takmaya veya sökmeye yardımcı olması için bir kişiden destek alın.

DX,WW,RIMS-80-28FEB17

Ön Tekerlek Tahrikli Traktörlerin Bakımını Güvenli Yapın



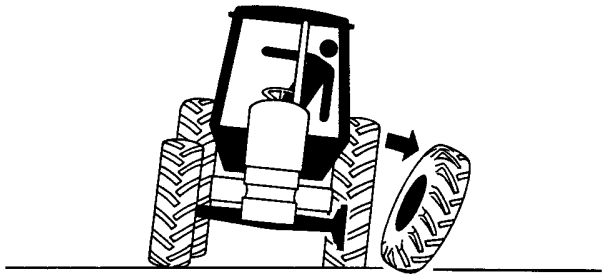
L124515—UN—06AUG94

Ön tekerlek tahrikli traktörlerde bakım çalışması yaparken, arka tekerlekler havaya kaldırılmışsa ve motor çalışır durumdaysa; ön tekerlekleri de her zaman

benzer biçimde destekleyin. Ön tekerlekler kaldırılmamışsa, elektrik ya da güç aktarıcı/hidrolik sistemlerinde oluşabilecek arızalar, yanlışlıkla ön tekerlek tahriğini çalıştırabilirler ve bunun sonucunda arka tekerlekler desteklerinden sıyrılabilirler.
Bu durumlarda, ön tekerlek tahriği, devre dışı edilmiş olsa bile, devreye girebilir.

DX,WW,MFWD-80-19AUG09

Tekerlek Tutturma Cıvataları / Somunlarının Sıkılması



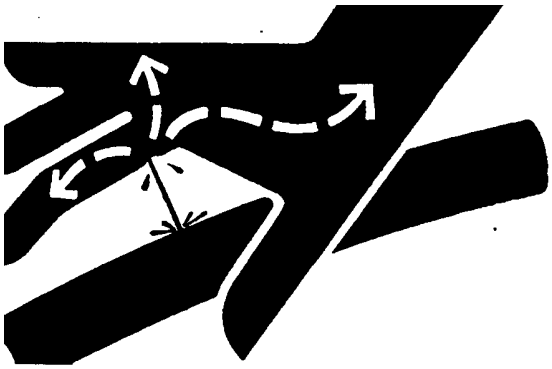
L124 516

L124516—UN—03JAN95

Tutturma cıvatalarını / somunlarını Alışma Dönemi ve Bakım bölümünde belirtilen aralıklarla yeniden sıkın.

DX,WW,WHEEL-80-12OCT11

Yüksek Basınçlı Akışkanlardan Korunun



X9811—UN—23AUG88

Hidrolik hortumlarını düzenli aralıklarla - en az yılda bir kez - kaçak, kıvrılma, kesik, çatlak, sıyrık, kabarcıklar, pas, dışa çıkmış tel örgü ya da diğer aşınma ya da hasar belirtileri bakımından denetleyin.

Aşınmış ya da hasarlı hortum topluluklarını gecikmeksizin John Deere onaylı yedek parçalar ile değiştirin.

Basınçlı sıvı kaçakları deriyi delerek ağır yaralanmalara neden olabilir.

Tehlikeyi önlemek için hidrolik bağlantıları veya diğer hatları birbirinden ayırmadan önce sistemin basıncını alın. Basınç uygulamadan önce tüm bağlantıları sıkın.

Sızıntıları görebilmek için bir karton parçası kullanın. Elinizi ya da vücudunuzu basınçlı sıvalara karşı koruyun.

Bir kaza olursa, hemen doktora gidin. Deriyi delip içe kaçan sıvı birkaç saat içerisinde ameliyatla dışarı çıkarılmalıdır, bu yapılmazsa kangren tehlikesi vardır. Bu alanda uzmanlık sahibi olmayan doktorlar bu bilgileri diğer tıbbi kaynaklardan öğrenmelidirler. Bu konuya ilişkin bilgilendirme, ABD, Moline, Illinois'deki Deere & Company Tıp Bölümü'nden, 1-800-822-8262 veya +1 309-748-5636 telefon numaraları üzerinden İngilizce olarak sunulmaktadır.

DX,FLUID-80-12OCT11

Yüksek Basınçlı Yakıt Sistemini Açmayın



TS1343—UN—18MAR92

Yakıt hatlarında kalan yüksek basınçlı sıvı, ağır yaralanmalara neden olabilir. Bu onarımlar yalnızca bu tip sistemleri bilen deneyimli teknisyenler tarafından yapılmalıdır. Yüksek Basınçlı Ortak Yakıt Yolu (HPCR) yakıt sistemine sahip motorlarda yüksek basınçlı yakıt pompası ile memeler arasındaki yakıt hatlarını, sensörleri veya diğer parçaları ayırmayın veya onarmaya çalışmayın.

DX,WW,HPCR1-80-07JAN03

Ataşmanların Güvenli Şekilde Depolanması



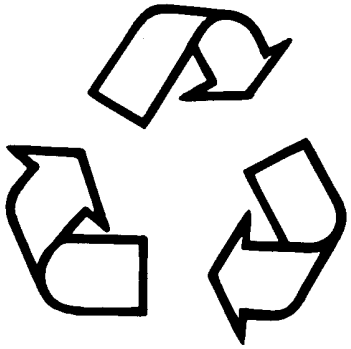
TS219—UN—23AUG88

Çift tekerlek, kafes tekerlek ve yükleyiciler gibi depolanan ataşmanlar düşebilir ve ciddi yaralanmalara veya ölüme neden olabilir.

Düşmelerini önlemek için ataşmanları sıkıca sabitleyerek depolayın. Depolama alanı civarında çocukların oynamasına veya işi olmayan kişilerin bulunmasına izin vermeyin.

DX,STORE-80-03MAR93

İşletmeden çıkarma — Sıvıların ve Bileşenlerin Uygun Şekilde Geri Dönüştürülmesi ve Bertaraf Edilmesi



TS1133—UN—15APR13

Bir makine ve/veya bileşen işletmeden çıkarılıyorken, güvenliğe ve çevrenin bilinçli şekilde kullanılmasına yönelik önlemler dikkate alınmalıdır. Bu önlemlere aşağıdakiler dahildir:

- Objelerin ve malzemelerin bertarafı ve işleme alınması esnasında; uygun aletler ve eldivenler, yüz siperleri veya gözlükler gibi kişisel koruyucu donanım kullanın.
- Özel bileşenler için yönergeleri takip edin.
- Süspansiyonlu makine bileşenlerini alçaltarak, yayları gevşeterek, akü bağlantısını veya diğer elektrik güçlerini keserek ve hidrolik bileşenlerdeki, akümülatörlerdeki ve diğer benzer sistemlerdeki basıncı salarak depolanmış haldeki enerjiyi boşaltın.
- Suni gübreler ve haşere ilaçları gibi tarımsal kimyasal kalıntılar bulundurabilecek bileşenlere maruz kalmayı en aza indirgeyin. Bu bileşenleri uygun şekilde işleme alın ve bertaraf edin.
- Bileşenleri geri dönüştürmeden önce motorları, yakıt tanklarını, radyatörleri, hidrolik silindirleri, biriktirme kaplarını ve hatları dikkatli şekilde boşaltın. Sıvıları boşaltıyorken sızdırmaz kaplar kullanın. Gıda veya içecek kapları kullanmayın.
- Atık sıvıları yere, bir tahliye borusuna veya herhangi bir su kaynağına dökmeyin.
- Atık sıvıların (örnek: yağ, yakıt, soğutma sıvısı, fren sıvısı), süzgeçlerin, akülerin; ve diğer maddelerin veya parçaların işleme alınması ve bertarafına yönelik tüm ulusal, idari veya yerel yasalara, yönetmeliklere ve talimatnamelere uyun. Yanıcı sıvıların ve bileşenlerin bu amaç için özel olarak tasarlanmış çöp yakma fırınları dışında bir yerde yakılması yasalarca yasaklanmış olabilir ve zararlı duman veya küllere maruz kalmakla sonuçlanabilir.
- İklimlendirme sistemlerini uygun şekilde onarın ve bertaraf edin. Havaya karışmalarına izin verilmesi halinde atmosfere zarar verebilecek olan iklimlendirme soğutma akışkanlarının geri kazanılması ve geri dönüştürülmesi için, idari yönetmelikler uyarınca sertifikalı bir bakım merkezi gerekli olabilir.
- Kısmen veya tamamen geri dönüştürülmesi mümkün olan lastikler, metal, plastik, cam, lastik ve elektronik bileşenler için geri dönüştürme seçeneklerini gözden geçirin.
- Atıkların uygun şekilde geri dönüştürülmesine veya bertaraf edilmesine yönelik bilgiler için; yerel çevre veya geri dönüştürme merkezinizle, yahut John Deere yetkili servisinizle temasa geçin.

DX,DRAIN-80-01JUN15

Güvenlik İşaretleri

Resimli Güvenlik İşaretleri



TS231—80—25NOV05

Bu makinenin önemli yerlerine, oluşabilecek tehlikelere karşı uyarıda bulunmak amacıyla uyarı işaretleri yapıştırılmıştır. Tehlike, bir uyarı üçgeninin içine yerleştirilmiş olan bir resimle belirtilmiştir. Bitişiğinde yer alan bir resim, yaralanma tehlikesinden nasıl kaçınılacağına ilişkin bilgi vermektedir. Bu uyarı işaretleri, bu işaretlerin makine üzerindeki yerleştirilişi ve özet bilgi içeren açıklayıcı metin aşağıda gösterilmiştir.

OULXA64,EU01,LABEL,0005317-80-22SEP23

Kullanıcı El Kitabı



LX368339—UN—15FEB19

DİKKAT: Yaralanma riskini önleyin.

Bu Kullanım Kılavuzu, aracın güvenli biçimde kullanılması için önemli bilgiler ve güvenlik işaretlerine ilişkin açıklamalar içerir. Kazaları önlemek için, tüm güvenlik yönergelerine dikkatle uyun.

OULXA64,EU02,CAB,6M,000556B-80-22SEP23

Yolcu Koltuğu Bulunan Traktörlere Yolcu Bindirilmesi



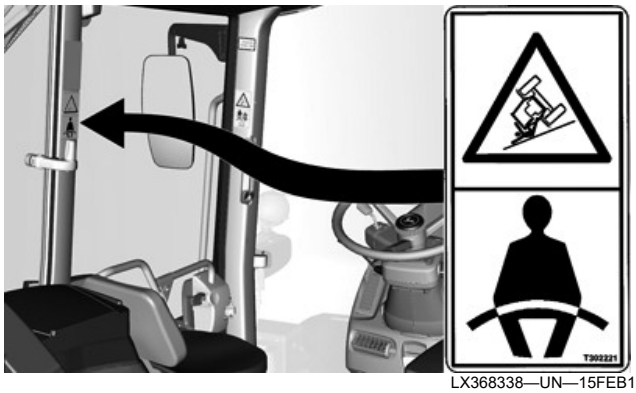
LX368341—UN—15FEB19

DİKKAT: Makinenin devrilmesi nedeniyle nedeniyle oluşabilecek ezilme yaralanmalardan kaçının.

Yolcu koltuğu, tarlada işletim sırasında KULLANILAMAZ. Yolcuların yalnızca, John Deere tarafından onaylanmış tipte, doğru takılmış bir yolcu koltuğuna oturmasına izin verilir. Yolcu koltuğunu kullanırken daima emniyet kemerinizi takın.

OULXA64,EU03,CAB,6M,000575C-80-22SEP23

Emniyet Kemerini Doğru Şekilde Kullanın



LX368338—UN—15FEB19

DİKKAT: Makinenin devrilmesiyle meydana gelebilecek ciddi yaralanma ve ölümlerden kaçının.

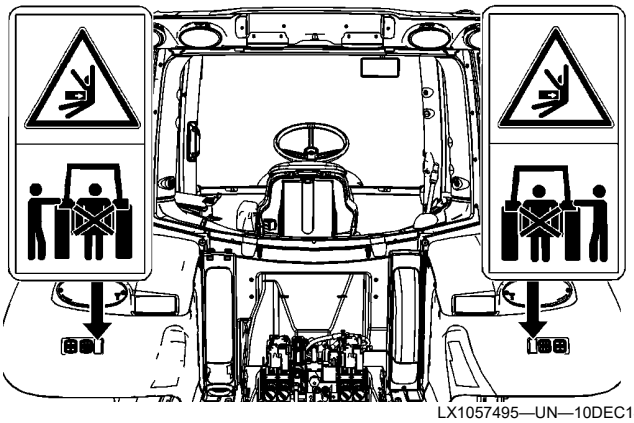
Bu makine, bir Devrilme Güvenlik Çerçevesi (ROPS) ile donatılmıştır. Devrilme güvenlik çerçevesini kullanırken HER ZAMAN bir güvenlik kemeri kullanın.

- Sürgüyü kavrayın ve emniyet kemerini gövdeniz boyunca çekin.
- Mandalı kemer tokasına yerleştirip oturtun.
- Bir klik sesi işitilmelidir.
- Kemerin güvenli biçimde kilitlendiğinden emin olmak için, güvenlik kemerinin mandalını çekerek yoklayın.

- Emniyet kemerini kalçalarınız boyunca tamamen oturacak şekilde takın.

OULXA64,EU04,CAB,6M,000556C-80-22SEP23

Arka Askı Uzaktan Kumandası



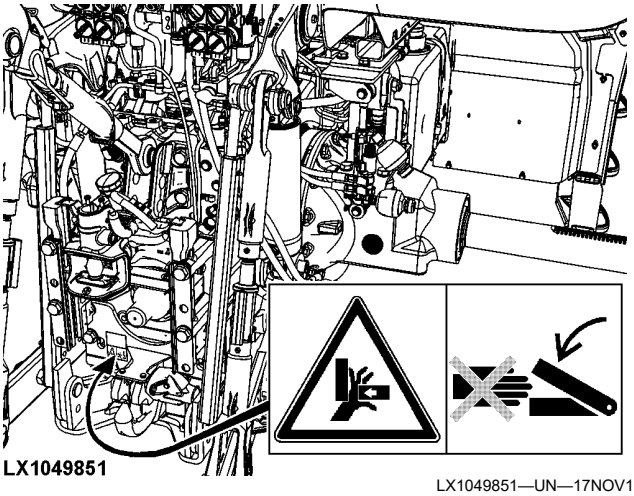
LX1057495—UN—10DEC14

DİKKAT: Ezilme yaralanmalarından sakının.

Bir ekipman takarken veya sökerken traktör ve ekipman arasındaki alanda ezilme tehlikesi vardır. Askıya ekipman takarken üç nokta askının kalktığı alandan uzak durun ve alanın içine kimsenin girmesine izin vermeyin.

OULXA64,EU06,CAB,00054D5-80-22SEP23

İnip Kalkabilir Askı



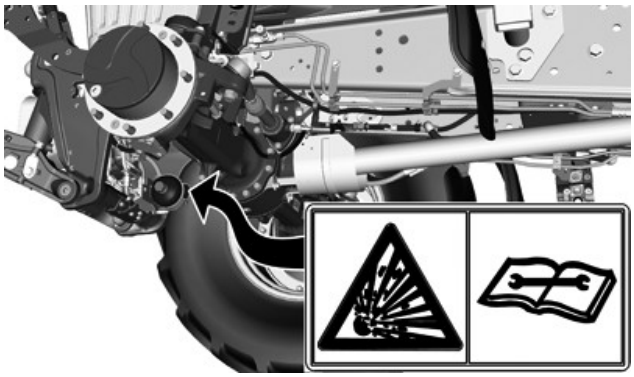
LX1049851—UN—17NOV10

DİKKAT: Ezilme ve sıkışma sebepli yaralanmalardan kaçının.

Bir ekipman takarken veya sökerken traktör ve ekipman arasındaki alanda ezilme tehlikesi vardır. İnip kalkabilir çeki düzenini kullanırken, inip kalkabilir çeki düzeninin bileşenlerinden uzak durun.

OULXA64,EU07,000556D-80-22SEP23

Ön Askının Basınç Akümülatörü (Triple-Link Süspansiyon bulunmayan Traktörler)



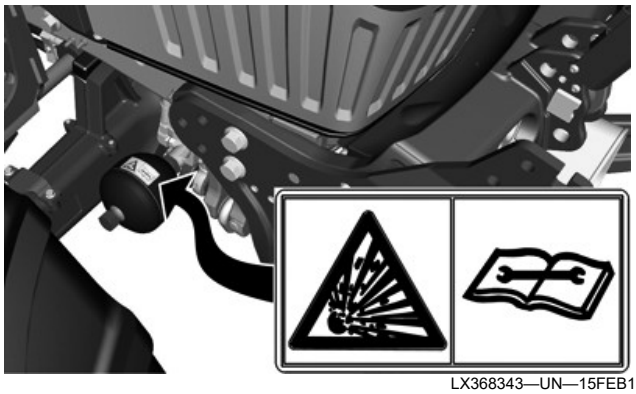
LX374428—UN—23MAY19

DİKKAT: Çarpışma ve püsküren sıvılar nedeniyle oluşabilecek yaralanmalardan kaçının.

Basıncın salınması, makinenin hareket etmesine ve basınçlı akışkanlara maruz kalınmasına neden olabilir. Sistemin bakımını yapmadan önce basıncın nasıl tahliye edileceğine dair talimatlar için bir John Deere bayisine veya diğer servis sağlayıcısına başvurun.

OULXA64,EU09,000556E-80-16JUL25

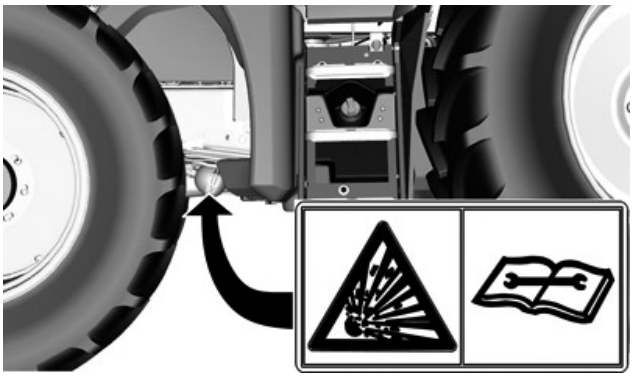
Ön Dingil Süspansiyonunun Basınç Akümülatörü



LX368343—UN—15FEB19



LX368345—UN—15FEB19



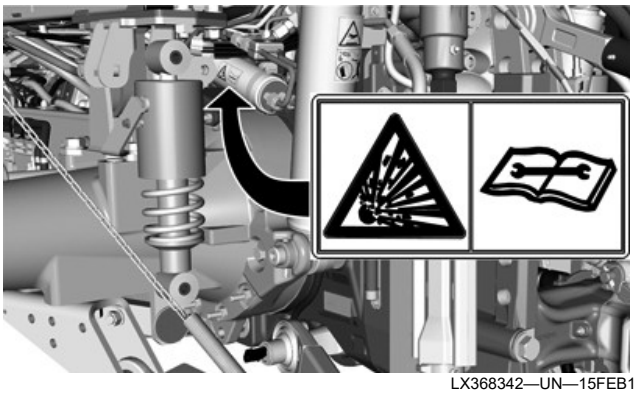
LX368340—UN—15FEB19

DİKKAT: Çarpışma ve püsküren sıvılar nedeniyle oluşabilecek yaralanmalardan kaçının.

Basıncın salınması, makinenin hareket etmesine ve basınçlı akışkanlara maruz kalınmasına neden olabilir. Sistemin bakımını yapmadan önce basıncın nasıl tahliye edileceğine dair talimatlar için bir John Deere bayisine veya başka bir servis sağlayıcısına başvurun.

OULXA64,EU10,MCtoMX,00057AE-80-16JUL25

Fren Sistemi Basınç Akümülatörü



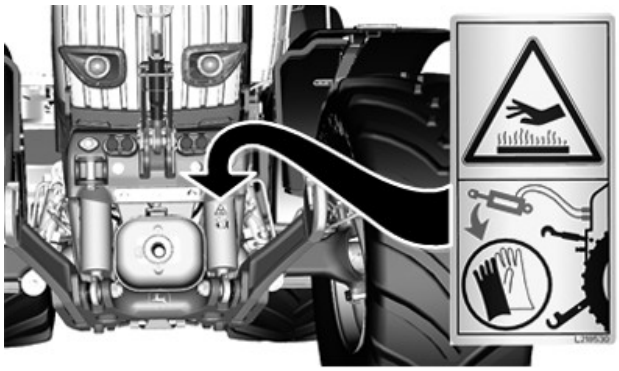
LX368342—UN—15FEB19

DİKKAT: Çarpışma ve püsküren sıvılar nedeniyle oluşabilecek yaralanmalardan kaçının.

Basıncın salınması, makinenin hareket etmesine ve basınçlı akışkanlara maruz kalınmasına neden olabilir. Sistemin bakımını yapmadan önce basıncın nasıl tahliye edileceğine dair talimatlar için bir John Deere bayisine veya diğer servis sağlayıcısına başvurun.

OULXA64,EU12,6M,MC,00058A7-80-17JUL25

Hidrolik Hatları ve Hidrolik Bileşenler - Ön Askı



LX279052—UN—20SEP16

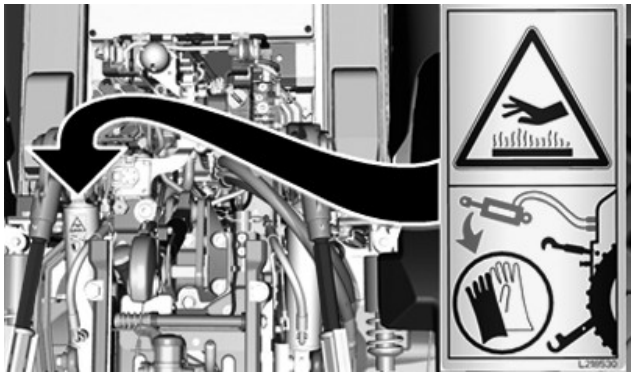
DİKKAT: Sıcak yüzeylere temas etmekten kaçının.

Hidrolik sistemi bileşenleri ısınabilir. Hidrolik sisteminin, aksesuarların veya hortumların ve kabloların sıcak yüzeylerine dokunulması, bedensel yaralanmalara neden olabilir.

Hidrolik sisteminde bakım çalışması yapmadan önce çalışma eldivenleri giyin veya hidrolik bileşenlerinin soğumasını bekleyin.

OULXA64,EU17,MXtoMT,000575A-80-22SEP23

Hidrolik Hatları ve Hidrolik Bileşenler - Arka Askı



LX368337—UN—15FEB19

DİKKAT: Sıcak yüzeylere temastan kaçının

Hidrolik sistemi bileşenleri ısınabilir. Hidrolik sisteminin, aksesuarların veya hortumların ve kabloların sıcak yüzeylerine dokunulması, bedensel yaralanmalara neden olabilir.

Hidrolik sisteminde bakım çalışması yapmadan önce çalışma eldivenleri giyin veya hidrolik bileşenlerinin soğumasını bekleyin.

OULXA64,EU18,00054D4-80-22SEP23

.

LX25458,00009AE-80-05JUN20

Tanıtıcı Görünümler



LX364421—UN—23AUG19

Sürücü Kabini ve Ek Ekipman Bulunan Traktör Gösterilmektedir

OULXA64,SP1,4WD,EU,00058A8-80-17NOV20

Genel Bilgiler ve El Kitabı Kapsamı

Bu el kitabı ayrıntılı bir bakım el kitabı değildir. Öncelikli olarak makinenin çalıştırılmasına ve sık yapılan bakım işlerine yönelik bilgiler içermektedir. Daha ayrıntılı servis bilgileri için bir Teknik El Kitabı sipariş edin. Bkz. www.techpubs.deere.com (Tarım ve Çim Makineleri/JDPS).

ÖNEMLİ: Bölgesel özelliklerle ve münferit araç yapılandırmasına bağlı olarak, teknik özellikler yalnızca eğer ilgili ekipman mevcut ise geçerlidir.

Yapılandırma, aracın sipariş bilgilerinde bulunabilir.

Sonradan yapılan eklemeler ve dönüştürmeler de dikkate alınmalıdır.

- Bu Kullanıcı El Kitabındaki teknik bilgiler, basıldığı tarihteki mevcut bilgilere karşılık gelmektedir.
- Ülkeye ve modele özel sapmalar mümkündür. Traktörünüzün burada açıklanan tüm seçeneklerle donatılmadığını göz önünde bulundurun.
- Ülkeye bağlı olarak belirtilen tüm modeller ve donanım çeşitleri mevcut değildir.
- Opsiyonel ekipman ve ilgili teknik özellikler hakkında sorularınız varsa bir John Deere bayisi veya başka bir servis sağlayıcısı ile iletişime geçin.

LX25458,00009B0-80-11JUL25

Bu El Kitabı Nasıl Kullanılır

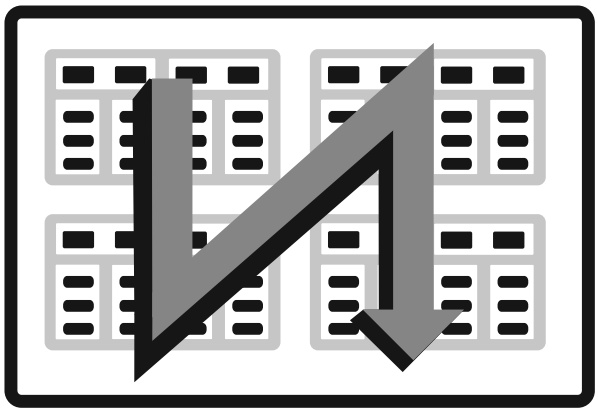
Bu Kullanıcı El Kitabı'ndaki bilgiler çeşitli bölümlere ayrılmıştır. Bölümler, tipik makine özelliklerine veya işlevsel sistemlere (Motor, Elektrik, Hidrolik, Şanzıman vb.) göre düzenlenmiştir. Bu bölümlerin adları, her bir sayfanın üst kenarında yazılıdır. Her bir bölümün içinde bulunan özel bilgiler, bloklar halinde düzenlenmiştir. Bu bloklar kutu içine alınmıştır ve ana bloklar sol üst kısımda bir başlık ile gösterilmiştir. Sayfa numaraları hem bölümü, hem de o sayfanın bölüm içindeki numarasını belirtir.

Bu el kitabını sık sık gözden geçirerek özel bir bilgi için hangi bölüme bakacağınızı öğrenebilirsiniz. Örneğin:

- Güvenlik bilgileri başta anlatılmıştır.
- Tüm özelliklerin ve sistemlerin işletimi el kitabının birinci yarısında işlenmiştir.
- Bakım aralıkları el kitabının ortasındadır.
- Tüm özelliklerin ve sistemlerin bakımı el kitabının ikinci yarısında işlenmiştir.
- Teknik özellikler son bölümde ele alınmıştır.

Sözlükten önce ayrıntılı bir içindekiler tablosu yer alır. El kitabının en sonunda alfabetik bir dizin vardır.

Kullanıcı El Kitabı'nın içeriği, soldan sağa sütun sütun gösterilmiştir.

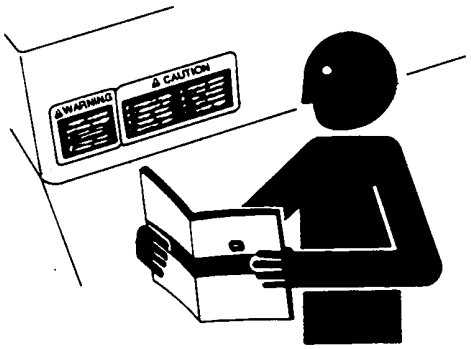


W28329—UN—18OCT17

Metinler ve grafikler, yukarıdan aşağıya dizi halinde gösterilerek görüntülenir.

LX25458,MY20,00009B1-80-28MAR23

Ekipman İmalatçılarının Kullanıcı El Kitaplarındaki Yönergelere Uyun



TS201—UN—15APR13

DİKKAT: İmalatçının, ekipmanlara ve römorklara ilişkin sağladığı teknik özelliklerin veya ilgili Kullanıcı El Kitapları'nın dikkate alınmaması, ağır veya ölümcül yaralanmalara neden olabilir.

Traktör takılı bir ekipman veya römork ile birlikte kullanılmadan önce ilgili Kullanıcı El Kitapları'na aşina olmak sürücünün sorumluluğundadır. Sürücü hataları ciddi sonuçlara yol açabilir.

Kullanıcı El Kitapları ve bağlanan ekipmanlar ile römorklar üzerindeki güvenlik etiketleri, bunların nasıl güvenli bir şekilde kullanılacağı üzerine önemli bilgiler verir. Bundan dolayı çalışmaya başlamadan önce bu bilgilere aşina olmanız önem arzeder. Traktörün tüm sürücülerine Kullanıcı El Kitabı verilmek zorundadır.

LX25458,MY20,00009B2-80-27MAR23

AB için Onaylanmış Acil Durum Kullanımı — SCR Güç Düşürümü Bastırma Seçeneği

NOT: Bu, yalnızca AB'ye yönelik bir seçenektir.

ÖNEMLİ: Motorun emisyonla ilgili güç düşürümleri olmadan çalıştırılması, egzoz son işlem sisteminde hasara yol açabilir.

Açıklama: AB için Onaylanmış Acil Durum Kullanımı – SCR Güç Düşürümü Bastırma Seçeneği

AB yönetmelikleri uyarınca bu motora, onaylanmış bir acil durum esnasında sürücü üzerindeki kısıtlamaları devreden çıkaracak (SCR Güç Düşürümü Bastırma) bir düzenek donatılabilir. Bu seçenek yalnızca, ulusal veya yerel hükümet, veya bunların bünyesindeki afet hizmetleri yahut silahlı kuvvetler tarafından ilan edilen bir acil durum esnasında kullanılabilir. Yapılacak herhangi bir etkinleştirme, araç üstü bilgisayarın günlüğüne kaydedilecek olup bu kayıtların daha sonra ulusal denetim yetkililerince bir tarama aracı kullanılarak okunması mümkün olacaktır.

Acil Durumda SCR Güç Düşürümü Bastırma, onaylanmış acil durumlarda Seçici Katalitik Redüksiyon (SCR) ile donatılmış bir uygulamanın, belli bir süre boyunca emisyonla ilgili güç düşürümleri olmaksızın işletilebilmesini mümkün kılar. Onaylanmış acil durumlar, bir motorun emisyon denetimine yönelik koşulların insan hayatı için doğrudan veya dolaylı olarak önemli risk oluşturduğu durumlardır. Doğrudan risk için bir örnek, bir kişiyi, insan hayatını tehdit eden bir durumdan kurtarmak için kullanılmakta olan bir motorun performansını engelleyen bir emisyon denetim koşuludur. Dolaylı riske bir örnek olarak, "911" acil yanıt hizmetlerine ait bir veri merkezine elektrik sağlamak için kullanılan bir motorun performansını engelleyen bir emisyon denetimi koşulu verilebilir.

Acil Durumda SCR Güç Düşürümü Bastırmanın Etkinleştirilmesi / Rapor Edilmesi

Sürücü, acil durumda SCR güç düşürümü bastırma işlevini sürücü arabirimi üzerinden etkinleştirebilir. Etkinleştirme sonrasında, motor 120 boyunca emisyonla ilgili güç düşürümleri olmaksızın işletilebilir. Güç düşürümü durumu 120 saat içinde düzeltilirse, geriye kalan sürenin gelecekte kullanılabilmesi için Acil Durumda SCR Güç Düşürümü Bastırma duraklatılabilir. Bu seçeneğe yönelik süre, Acil Durumda SCR Düşürümü Bastırma işlevinin etkinleştirilmesinden 240 saat sonra, kullanılmayan süre de dahil olmak üzere dolar.

Acil Durumda SCR Güç Düşürümü Bastırma işlevinin süresi dolduktan sonra, motor her çalıştırılmaya başlatıldığında ve her bir saatlik zaman diliminde, sürücü tarafından onaylanıncaya dek ekranda motorla ilgili bilgilendirici bir Diyagnostik Arıza Kodu (DTC) görüntülenir. Arıza kodunun temizlenmesi ve Acil Durumda SCR Güç Düşürümü Bastırma zamanlayıcısının gelecekte kullanabilmek amacıyla sıfırlanması için, sürücünün (veya motordan/ekipmandan sorumlu diğer bir kişinin) John Deere Bayi Teknik Yardım Merkezine aşağıdakileri bilgileri içeren bir rapor göndermesi gerekir:

- Sorumlu şirket veya kuruluş için, irtibat kişisinin adı, posta ve e-posta adresleri ile telefon numarası
- Acil durumun açıklaması, acil durum esnasında motorun konumu, ve acil durumu doğrulayabilecek resmi bir yetkilinin (örn. bölge polis amiri, itfaiye müdürü veya hastane yöneticisi) temas bilgileri
- Acil Durumda SCR Güç Düşürümü Bastırma işlevinin etkinleştirilme nedeni; örn. motorun acil bir duruma yanıt vermesi gerektiği bir noktada dizel egzoz sıvısının bitmesi veya emisyon ile ilgili bir sensörün bozulması gibi
- Motorun seri numarası
- Acil Durumda SCR Güç Düşürümü Bastırma etkinken yapılan motor işletiminin kapsamına ve süresine ilişkin açıklama; acil durumun sona ermesinin ardından Bastırma işlevinin elcil olarak çevreden çıkarılıp çıkarılmadığını açıklayan bir bildirim de dahil edilmelidir

Hiçbir şart altında, bu raporun John Deere'a veya başka bir onaylı hizmet sağlayıcısına gönderilmesi için, Acil Durumda SCR Güç Düşürümü Geçersiz Kılma etkinleştirildikten sonraki 60 takvim günü aşılmamalıdır.

YASAL Bildirim

Yapılacak herhangi bir etkinleştirme, araç üstü bilgisayarın günlüğüne kaydedilecek olup bu kayıtların daha sonra ulusal denetim yetkililerince bir tarama aracı kullanılarak okunması mümkün olacaktır.

DX,SCR,EMRGNCY,OVERIDE,EU-80-19JAN18

Önemli Motor Bilgileri

İzin verilmeyen motor ayarları sebebiyle oluşan motor ve güç iletim dizisi hasarları bu garantinin kapsamında değildir.

Yapılacak manipülasyonlar bu motor için geçerli emisyon yönetmeliklerine aykırı olabilir ve adli takibatla sonuçlanabilir.

020,001,ALL,LX25458,00009B4-80-10APR24

Turbo Yükleyici Bulunan Motorlar

Turbo yükleyicide meydana gelen hasarların çoğuna, motorun çalışmaya başlatılması ve durdurulması esnasında doğru prosedürün izlenmemesi neden olmaktadır. Bu nedenle, motor çalıştıktan sonra veya durmadan önce en az 30 saniye rölantide çalıştırılmalıdır.

ÖNEMLİ: Motor çalışırken stol olursa, GECİKMEDEN yeniden çalıştırın. Böylece turbo yükleyicinin aşırı derecede ısınması önlenir.

020,002,ALL,LX25458,00009B5-80-21JUL25

Motor Koruması

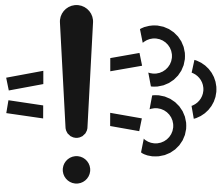
Yakıt sistemi ve motordaki arızalar DUR ışığı, DİKKAT ışığı ve BİLGİ ışığının yanmasıyla gösterilir. Ayrıca Köşe Direği Ekranı üzerinde bir mesaj görünür.

NOT: Olası hatalar ve arıza kodlarına yönelik daha fazla bilgi için yakıt sistemine yönelik bileşen kılavuzuna bakın.

020,003,ALL,MY20,LX25458,0009B6-80-16JUL25

Makineyi Durdurmak Gerekli Uyarısı

Makineyi Durdurmak Zorunluluğu Oluştu



RG22491—UN—21AUG13

ÖNEMLİ: Bazı durumlarda makine motor gücü, açıklandığı gibi, düşürülebilir. Bildirim üzerine, makineyi hemen güvenli bir duruma getirin veya güvenli bir konuma sevk edin. Zorunlu bir motor durdurma olgusu yalnızca, bir servis teknisyeni tarafından giderilebilir.

Emisyonla ilgi bir arıza oluştuğunda Motor Emisyon Sistemi Arıza Belirteci yanar.



RG22492—UN—21AUG13

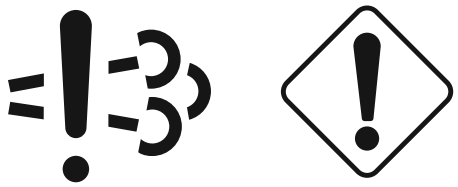
Sürücü eylemi gerektiren bir durum var olduğunda, Uyarı Belirteci yanar.



RG22493—UN—21AUG13

Acil sürücü eylemi ve servisi gerektiren bir durum var olduğunda, Motor Durma Belirteci yanar.

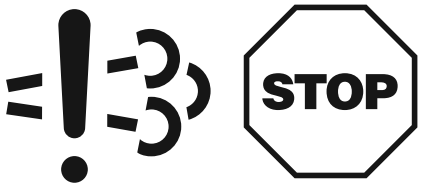
Emisyon Sistemi Arızası Oluştu



RG26361—UN—04SEP14

Sürücüyü emisyon arızası ile ilgili uyarmak için, 30 dakika kala, Emisyon Sistemi Arıza Belirteci ve Uyarı Belirteci yanar ve sesli bir alarm işitilir. Ekranı olan makinelerde "Güç Kısıtlamasına 30 dakikadan daha az süre kaldı" metni görüntülenir.

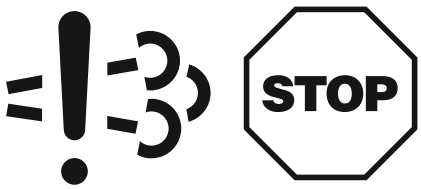
- Motor gücü normal.
- Makine işleyişi normal.
- Makineyi güvenli bir duruma getirin.
- Servis sağlayıcı ile iletişime geçin.



RG26972—UN—26MAR15

Sürücüyü emisyon arızası ile ilgili uyarmak için, 20 dakika kala, Emisyon Sistemi Arıza Belirteci ve Uyarı Belirteci yanar ve sesli bir alarm işitilir. Ekranı olan makinelerde "Güç Kısıtlamasına 20 dakikadan daha az süre kaldı" metni görüntülenir.

- Motor gücü ve torku düşürülür.
- Kontak Anahtarının Kapatılıp - Açılması, geçici olarak tam güç sağlar.
- Makineyi güvenli bir duruma getirin.
- Servis sağlayıcı ile iletişime geçin.



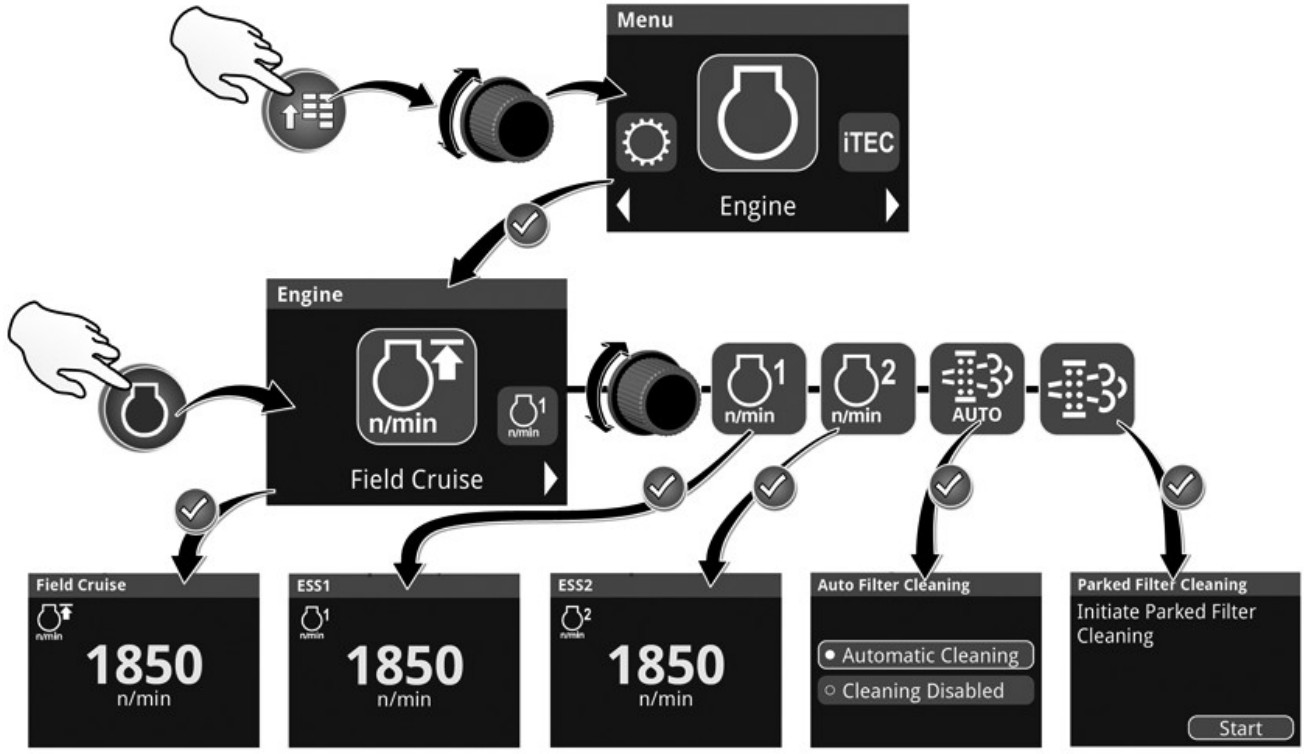
RG26972—UN—26MAR15

Sürücüyü, giderilmemiş emisyonla ilgili arıza hakkında uyarmak için, 2 dakika veya daha az süre kala, Emisyon Sistemi Arıza Belirteci ve Uyarı Belirteci yanar ve sesli bir alarm işitilir. Ekranı olan makinelerde "Güç Kısıtlaması" metni görüntülenir.

- Motor gücü yalnızca boşta hızda.
- Makineyi güvenli bir duruma getirin.
- Servis sağlayıcı ile iletişime geçin.

DX,MACHSTOPWARN,AG-80-02OCT15

Motor Menüsü

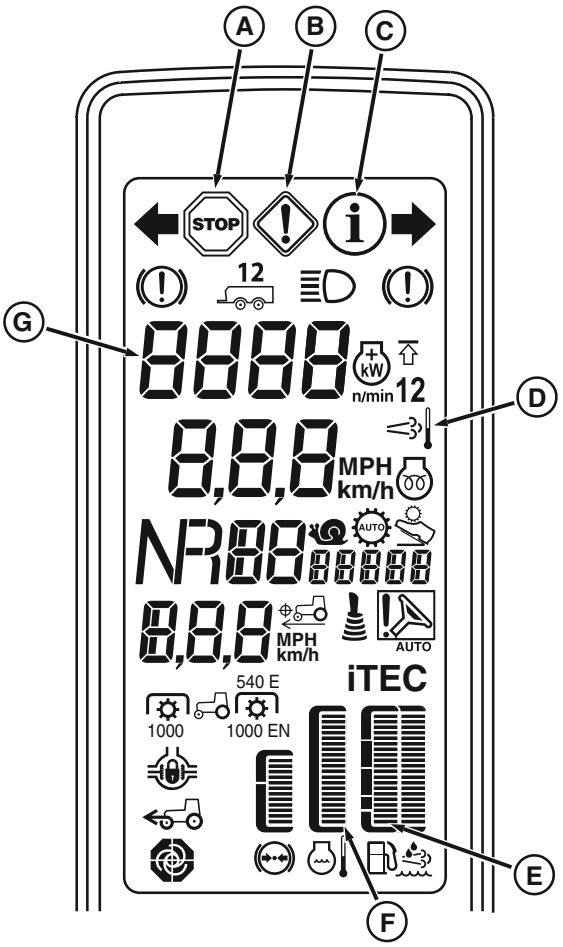


LX368269—UN—15FEB19

Motor Menüsü

OULXA64,6M,0005573-80-04SEP20

Motor Gösterge Işıklarının ve Ekranların Kontrol Edilmesi



RXA0155018—UN—26OCT16

A—DURMA Belirteci
B—ATTENTION (DİKKAT) Göstergesi:
C—INFO (BİLGİ) Göstergesi
D—Yüksek Egzoz Sıcaklığı Göstergesi
E—Yakıt Göstergesi
F—Soğutma Sıvısı Sıcaklık Göstergesi
G—Motor Devri

A - DURMA Belirteci: Ciddi bir işleyiş arızası oluşursa yanıp söner ve sesli alarm verilir. Makinenin durdurulmasını gerektiren arıza kodları bulunmaktadır. Derhal durun, motor hızını düşürün ve ardından motoru DURDURUN; aksi halde motor hasarı meydana gelir.

B - DİKKAT Göstergesi: Bir işleyiş arızası oluşursa yanıp söner ve beş kere sesli alarm verilir. Arıza kodları mevcut, ancak makinenin hemen kapatılması gerekli değildir. Arıza kodları bulunup bulunmadığını belirlemek için diyagnostik menüsüne erişin. Bölüm 300B'ye bakın.

C - BİLGİ Göstergesi: Olası bir sorunu belirtmek üzere sürekli olarak yanar. Arıza kodları mevcut olabilir. Arıza kodları bulunup bulunmadığını belirlemek için diyagnostik menüsüne erişin. Bölüm 300B'ye bakın.

D - Yüksek Egzoz Sıcaklığı Göstergesi: Otomatik egzoz süzgeci temizliği sırasında aydınlatma sağlar.

E - Yakıt Göstergesi: Depoda kalan yakıtın hacmini gösterir. Hacim azaldıkça çubuklar ekrandan kaybolur. Motor bileşenlerinin zarar görmesini engellemek adına, yakıtsız çalıştırma yapmaktan kaçının.

F - Soğutma Sıvısı Sıcaklık Göstergesi: Motor soğutma sıvısının sıcaklığını gösterir. Gösterge çubukları ekrandaki kırmızı bölgeye erişiyorsa, motoru durdurun. Izgaralarda, radyatörde ve soğutuculardaki biriken kirleri temizleyin. Motorun tamamen soğumasını bekleyin, ardından soğutma sıvısı seviyesini ve fan kayışı gerginliğini kontrol edin.

G - Motor Hızı: Dakikadaki motor devri (rpm), yüzün katları olarak gösterilir.

OULXA64,6M,0005574-80-16JUL25

Akıllı Güç Yönetimi (Güç Artırımı)

Akıllı Güç Yönetimi, arka PTO sürüş modundayken veya arka PTO'nun devre dışı bırakıldığı taşıma işleri sırasında, çalışma için ek motor gücü sağlar. Eğer güç artırımı etkinse, köşe direği ekranında aşağıdaki simge görüntülenir.



LX364493—UN—15OCT19

Güç Artırımı simgesi

Güç artırımı, motor çalıştırıldığında otomatik olarak etkinleştirilir.

Devre dışı arka PTO ile taşıma işleri sırasında, ilerleme hızı 15 km/sa. (9,3 mph) değerini aştığında güç artırımı otomatik olarak sağlanır. Maksimum güç artırımı, 20 km/h (12,4 mph) üzeri hız değerinden itibaren sunulur. Bu güç artırımı, ilerleme hızı 10 km/sa (6,2 m/sa) değeri altına düşünceye dek devam ettirilir.

PTO ile tahrik edilen cihazlarla çalışma yapıldığında güç artırımı 1 km/sa (0,6 m/sa) ilerleme hızından başlayarak adım adım sağlanmaktadır. Güç artırımına yalnızca traktör elektroniği arka PTO'da önemli bir güç gereksinimi tespit ederse izin verilir. Maksimum güç artırımı, 2,5 km/h (1,5 m/sa) üzeri hız değerinden itibaren sunulur. Burada da durum, arka PTO'daki yükün buna uygun yükselikte olması gerekmesidir.

NOT: PTO ile çalışırken güç artırımı temelde yalnızca arka PTO'da önemli ölçüde bir güç gereksinimi olduğunu algılarsa gerçekleşmektedir.

Güç artırımı, ön PTO ile çalışmak için sunulmamaktadır.

OULXA64,6M,0005575-80-19APR23

Motorun Çalıştırılması

⚠ DİKKAT: Motoru hiçbir zaman, kapalı mekanlarda işletmeyin. Zehirlenme tehlikesi!

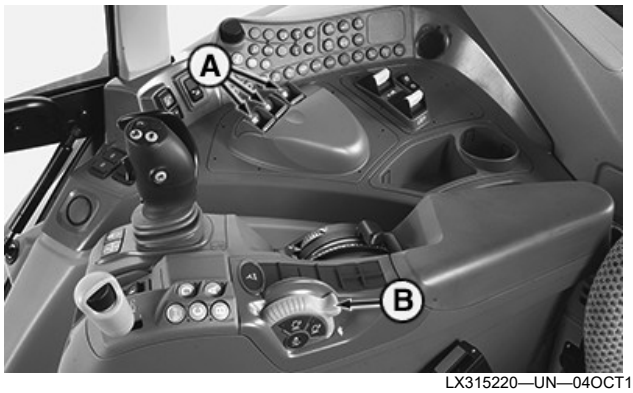
Motoru başlatmadan önce kaputu kapatın.

1. Kolu (A) doğal konuma alın.



LX315219—UN—04OCT18

PowrQuad™ PLUS / AutoQuad™ PLUS



LX315220—UN—04OCT18

CommandQuad™ PLUS

A—SCV Kumanda Kolları
B—El Gaz Ayarlayıcı

2. El gaz ayarlayıcıyı (B) orta hıza (hareket yolunun üçte biri) getirin.
3. Geriye tahrik kolunu (C) "Doğal" konuma getirin ve park kilidini devreye alın.



LX315221—UN—04OCT18

C—Geri Vites Kolu
D—Kontak Anahtarı

4. Kontak anahtarı (D) bir kademe sağa çevirin.
5. Kızdırma bujisi gösterge ışığı (E) sönene kadar bekleyin.



LX315222—UN—04OCT18

E—Kızdırma Bujisi Gösterge Işığı

6. Kontak anahtarını (D) son konumuna kadar saat dönüş yönünde çevirin. Motor çalışmaya başlar başlamaz anahtarı salıverin.

Marş motorunu bir kerede 30 saniyeden fazla işletmeyin. Kontak anahtarını "sıfır" konumuna çevirin. Motoru yeniden çalıştırmayı denemeden önce en az bir dakika bekleyin.

Motoru çalıştırdıktan sonra ve şalterleri veya kumandaları çalıştırmadan önce traktör kendi kendine kontrolünü tamamlayana kadar 2 saniye bekleyin.

ÖNEMLİ: Isınma evresi esnasında, traktörü yalnızca orta ölçüde yükte çalıştırın. İşletim sıcaklığına erişildikten sonra (sıcaklık göstergesine bakın), tam güç sunulabilir hale gelir.

NOT: Motor, soğutma sıvısı sıcaklığı 20°C (68°F) sıcaklığa ulaşana dek kademeli olarak artan bir düşük boşta çalıştırma hızında (en az 1050 devir) döner. Motor hızı, şanzıman tipine bağlıdır.

Lütfen şunları dikkate alın:

Motor durdurulup yeniden çalıştırılmaya başlatıldığı zaman çeşitli işlevler, varsayılan ayarlarına sıfırlanır.

Motor durdurulup yeniden çalıştırılmaya başlatıldığı zaman varsayılan ayarlarına sıfırlanan işlevler. Bazı işlevler traktörün ekipmanlarına bağlıdır.	
Özellik	Yeniden çalıştırma sırasındaki ayar
Yükleyici süspansiyon sistemi	KAPALI
Kuyruk mili	KAPALI
PTO, Uzaktan Kumanda	KAPALI
Diferansiyel Kilidi	KAPALI
Sürüş yönü	DOĞAL KONUM
Kumanda çubuğu, elektrikli	Kilitlenmiş
E-SCV'ler	Kilitlenmiş
iTEC™	KAPALI

OULXA64,6M,0005576-80-19APR23

Motorun bir Yardımcı Akü ile Çalıştırılmaya Başlatılması

DİKKAT: Bir traktörün yardımcı akü ile çalıştırılmasına yalnızca traktör John Deere onaylı takviyeyle çalıştırma köprüsü bağlantıları ile donatılmış ise izin verilir. Traktör bir yardımcı akü takviyesiyle çalıştırma köprüsü için gerekli bağlantılar ile donatılmamış ise boşalmış veya bozuk akünün yeterli elektrik dolumu olan başka bir akü ile değiştirilmesi gerekir.

DİKKAT: Yaralanma tehlikesi, patlama tehlikesi! Güvenlik yönergelerine uyun. Bölüm 05, Akülerde Güvenli İşlem Yapılması ve Bölüm 220B, Elektrik Devresinin Bağlantısından Ayırılması konularına bakın.

DİKKAT: Bağlantı yapmadan önce kutupların doğru olmasına özen gösterin.

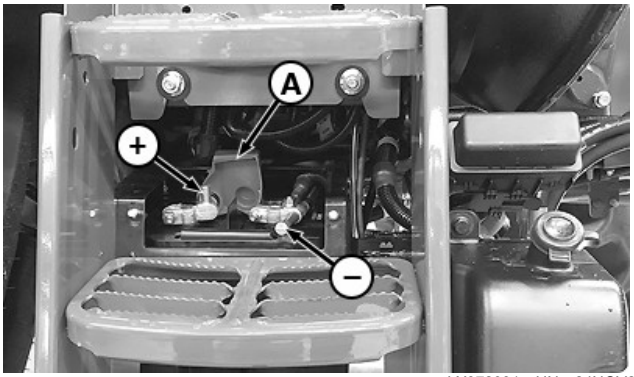
- **BAĞLANMASI: İlk önce pozitif bağlantı ucunu (+) ve sonra negatif bağlantı ucunu (-) bağlayın!**
- **AYRILMASI: İlk önce negatif akü kutup başını (-), sonra pozitif akü kutup başını (+) ayırın!**
- **Kutupların ters bağlanması elektrik sistemine zarar verir.**

ÖNEMLİ: Takviyeyle çalıştırmak için kullanılan kablolar yalnızca bu amaç için sağlanan (+) ve (-) bağlantı uçlarına bağlanmalıdır.

- **Takviye ile çalıştırma için yalnızca 70 mm² çapraz kesite sahip traktör uygulaması için tasarlanmış onaylı takviye ile çalıştırma kablolarını kullanın.**
- **Yalıtılmış bağlantı uçları ile yalnızca takviye ile çalıştırma kablolarını kullanın.**
- **Hasarlı yalıtıma sahip takviye ile çalıştırma kablosu KULLANMAYIN.**

ÖNEMLİ: Motor bir yardımcı akü ile çalıştırılacak veya kısa bir süreyle aküsüz çalıştırılacaksa motor hızını 1000 devrin üzerine çıkarmayın. Ayrıca motor çalışırken ek akım çekin (ışıkları yakın).

ÖNEMLİ: Akü bağlantısı kesilmişken alternatör hasarını önlemek adına pozitif akü kablosunu (+) doğru biçimde yalıtın. Ayrıca bkz. Alternatöre İlişkin Önemli Talimatlar, Bölüm 210.



LX372931—UN—24NOV20

Çoğu traktör, takviyeyle çalıştırmaya başlatma için bağlantılarla donatılmıştır.[1]

Takviyeyle çalıştırmaya başlatmak için, kapağı (A) kaldırın ve ilk önce pozitif bağlantı uçlarını (+) ve sonra negatif bağlantı uçlarını (-) bağlayın.

Çalışma tamamlandığında, ilk önce negatif bağlantı ucunu (-) ve sonra da pozitif bağlantı ucunu (+) bağlantısından ayırın. Kapağı (A) tekrar kapatın.

OULXA64,SP1,00058AA-80-17JUL25

Motorun Durdurulması

ÖNEMLİ: Traktör hareket halinde iken motoru (durmak için yavaşlıyor olsa bile) durdurmayın. Böyle yapılması, elektronik bileşenlere ve şanzımana zarar verilebilir.

ÖNEMLİ: Ağır hizmet tipi işler yaptıktan veya yüksek motor hızlarında sürdükten sonra motoru hemen kapatmayın, motor düşük rölanti hızında çalışırken birkaç dakika bekleyin. Bu, motor bölmesinin çok yüksek sıcaklıklara çıkmasını önler.

ÖNEMLİ: Traktörü terk etmeden önce, takılı ek ekipmanı/ekipmanları yere indirin. Kontak anahtarını çıkarın.

ÖNEMLİ: Traktörü terk etmeden önce, kontak anahtarının STOP (DUR) konumunda (A) olduğunu doğrulayın. Kontak anahtarı STOP (Durdurma) konumuna *değilse* akü boşalabilir.



LX315197—UN—06NOV18

1. Traktörü durdurun.
2. Park kilidini devreye alın.
3. Ardından, motoru durdurmak için kontak anahtarını saat dönüşüne ters yönde DURDURMA konumuna (A) çevirin.

OULXA64,6M,0005578-80-22MAR21

Akü Kesme Sistemi (Donatılmışsa)

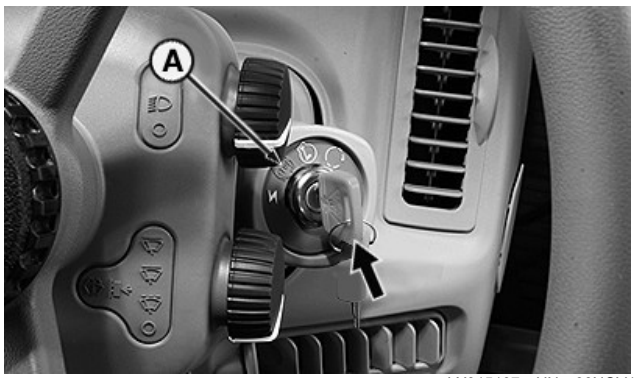
Akü kesme sistemi, araç üstündeki gerilimi otomatik olarak açar veya kapatır.

Araç üstü gerilim, aşağıdaki durumlarda açılır:

- kapının açılması,
- aydınlatma sisteminin açılması veya
- tehlike uyarı ışıklarının açılması veya
- Kontak anahtarının açık konumuna getirilmesi.

NOT: Eğer araç üstündeki gerilim açılmışsa ve başka hiçbir elektriksel tüketeç açılmamış ise, araç üstündeki gerilim bağlantısı 5 dakika sonra otomatik olarak sonlandırılır.

Kontak anahtarı kapatıldıktan (kontak anahtarı (A) konumunda) sonra, kapının kapatılmasından en geç 4 dakika sonra araç üstündeki gerilim bağlantısı otomatik olarak kapatılır.



LX315197—UN—06NOV18

[1] *Eğer hiçbir takviyeyle çalıştırmaya başlatma bağlantısı donatılmamış ise boşalmış akü, elektrik dolumu yapılmış bir akü ile değiştirilmelidir.*

ÖNEMLİ: Motoru durduruyorken (kontak anahtarı (A) konumunda), aküyü ayırmadan veya sökmeden önce en az 4 dakika bekleyin.

Kapanma eylemi şu nedenlerden ötürü gecikebilir:

- Kapı kapatılmadı
  ► 5 dakika sonra şalter otomatik olarak kapalı konumuna getirildi
- Ayrılma ışığı aktif
  ► 5 dakikalık maksimum aydınlatma süresinin dolmasının ardından şalter otomatik olarak kapalı konumuna getirildi
- Araç ışıkları şalteri kapatılmadı
  ► 5 dakika sonra şalter otomatik olarak kapalı konumuna getirildi
- Tehlike uyarı ışıkları açık
  ► akü koruma gerilimine ulaşıldığında otomatik olarak kapatılır

OULXA64,6M,0005579-80-08SEP20

PowrQuad™/AutoQuad™ PLUS Bulunan Traktörü Park Etme

ÖNEMLİ: Park kilidini yalnızca traktör hareketsiz durumdayken devreye alın.

ÖNEMLİ: Park kilidi devreye alındığında, aşağıda belirtilmiş olan römork frenleri etkinleşir:

- **Havalı Römork Freni (Varsa)**
- **Çift Hatlı Hidrolik Römork Freni (Donatılmışsa)**

Traktör park halindeyken veya sabit bir konumda işletiliyorken, park kilidini devreye alın.



LX315213—UN—05NOV18
Park Kilidi PowrQuad™/AutoQuad™ üzerinde Devrede

NOT: Yokuşlarda park kilidini devreye alırken ayak frenini de etkinleştirmeyi unutmayın.

OULXA64,SP,EU,00057B0-80-26OCT20

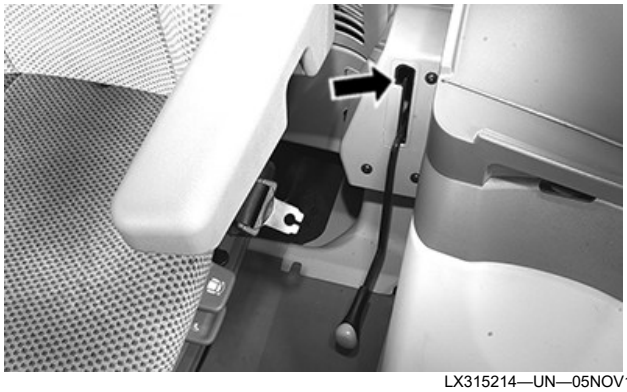
CommandQuad™ PLUS Bulunan Traktörün Park Edilmesi

ÖNEMLİ: Park kilidini yalnızca traktör hareketsiz durumdayken devreye alın.

ÖNEMLİ: Park kilidi devreye alındığında, aşağıda belirtilmiş olan römork frenleri etkinleşir:

- **Havalı Römork Freni (Varsa)**
- **Çift Hatlı Hidrolik Römork Freni (Donatılmışsa)**

Traktör park halindeyken veya sabit bir konumda işletiliyorken park kilidini devreye alın.



LX315214—UN—05NOV18
Park Kilidi CommandQuad™ PLUS üzerinde Devrede

NOT: Yokuşlarda park kilidini devreye alırken ayak frenini de etkinleştirmeyi unutmayın.

OULXA64,SP,EU,00057B1-80-17NOV20

AutoPowr™/IVT™ Bulunan Traktörü Park Etme

ÖNEMLİ: Park kilidini yalnızca traktör hareketsiz durumdayken devreye alın.

ÖNEMLİ: Park kilidi devreye alındığında, aşağıda belirtilmiş olan römork frenleri etkinleşir:

- **Havalı Römork Freni (Varsa)**
- **Çift Hatlı Hidrolik Römork Freni (Donatılmışsa)**

Traktör park halindeyken veya sabit bir konumda işletiliyorken, park kilidini devreye alın.



LX372924—UN—27OCT20

Park Kilidi AutoPowr™/IVT™'de Devrede

NOT: Aşırı soğuk hava sıcaklıklarında park kilidinin devreye girmesi 20 saniye kadar sürebilir.

Yokuşlarda park kilidini devreye alırken ayak frenini de etkinleştirmeyi unutmayın.

OULXA64,SP,EU,00057B2-80-26OCT20

Çekme İle Çalıştırma

ÖNEMLİ: Motoru, çekme ile çalıştırmayı denemeyin.

Çalıştırma sorunları durumunda bu Bölümdeki Motoru Bir Yardımcı Akü İle Çalıştırma kısmına bakın.

Motor çalıştırılamıyorsa traktörü düz yükleme alanlı taşıyıcı ile taşıyın.

ÖNEMLİ: Bölüm 110'da verilen bilgilere bakın.

LX25458,ALL,00009BF-80-23NOV20

Yakıt Deposunu Doldurma



TS202—UN—23AUG88

DİKKAT: Yakıtı doldururken dikkatli olun: Çok çabuk alev alabilir. Sigara içerken veya açık alev ya da kıvılcımların yakınında yakıt eklemeyin.

Yakıt deposuna yakıt doldurmadan önce her zaman motoru durdurun. Yakıt dolumunu yalnızca açık bir alanda yapın.

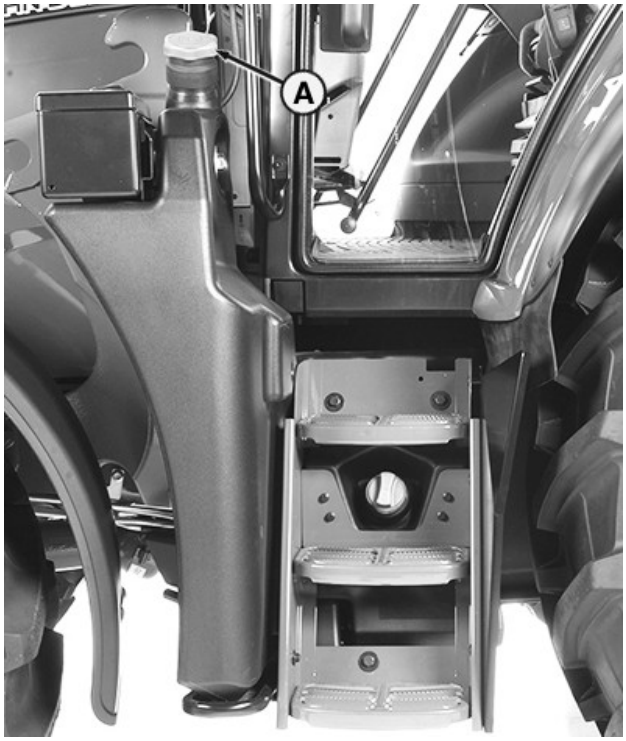
Makineyi biriken pisliklerden, gres ve kirlerden temizleyerek yangınları önleyin. Dökülen yakıtı her zaman temizleyin.

ÖNEMLİ: Yakıt deposunun veya yakıt sisteminin içine hiçbir zaman dizel egzoz sıvısı (DEF) koymayın, aksi halde, traktörün yakıt enjeksiyon sistemi ve diğer bileşenleri zarar görebilir.

NOT: Eğer yakıt seviye göstergesi YANIP SÖNMEYE başlarsa yakıt seviyesi, rezerv aralığına düşmüş demektir.

Yakıt deposunu doldurun!

NOT: Depoyu asla tamamen kuru çalıştırmayın, çalıştırılacaksa sistemin havası alınmış olmalıdır.



LX364420—UN—28AUG19

Örnek: Yakıt Deposu

A—Yakıt Deposu

Yakıt deposunu (A) her akşam yalnızca aşırı düşük kükürt içerikli yakıt kullanarak doldurun. Bu, nemli hava soğurken depo içerisinde yoğuşma olmasını önler.

Yakıt deposunu doldurduktan sonra her defasında, kapağı döndürerek, doldurma ağzına geri takın.

OULXA64,SP1,00058AB-80-20APR23

DEF Deposunun Doldurulması

DİKKAT: DEF üre içerir. Bu maddenin gözlerinizle temas etmesinden kaçının. Göze temas etmesi durumunda hemen, gözlerinizi minimum 15 dakika bol miktarda su ile yıkayın. Dahili olarak kullanmayın. DEF'in yutulması halinde, derhal bir doktora başvurun. Daha fazla bilgi edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Sayfasına (MSDS) bakın.

ÖNEMLİ: Kesinlikle dizel yakıt deposuna DEF veya DEF deposuna dizel yakıt doldurmayın.

DEF, depolama tankı dışında herhangi bir yüzeye dökülmüş veya temas etmişse hemen temiz su ile bu yüzeyi temizleyin. DEF, boyalı ve boyasız metal yüzeylere korozif etki yapar ve bazı plastik ve kauçuk bileşenlere zarar verebilir.



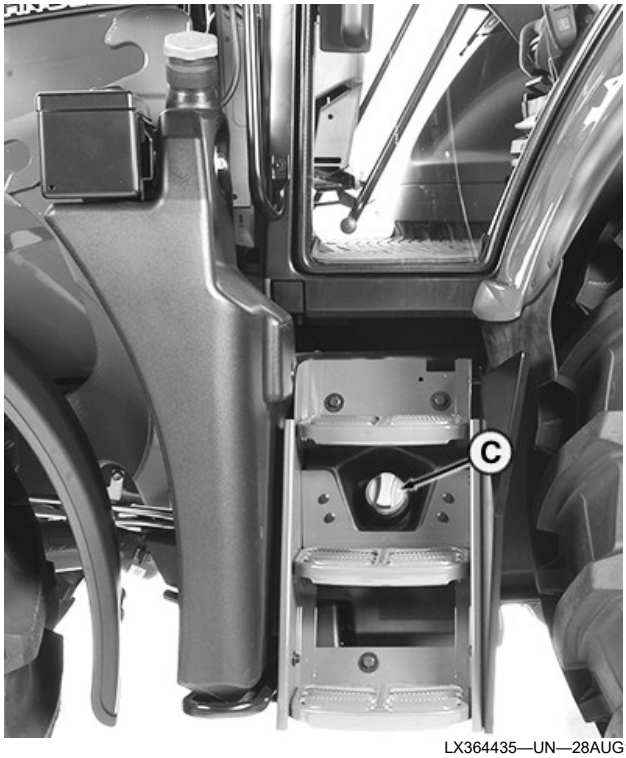
LX315217—UN—04OCT18

A—DEF Deposu Sıvı Seviyesi Göstergesi
B—En Üstteki Kırmızı İşaret

Traktöre her yakıt eklendiğinde DEF deposunu da doldurun. Bu olanaklı değilse, DEF seviyesini takip edin ve gerektiği gibi ekleme yapın. Traktör performansında önemli değişiklikleri önlemek adına, DEF seviyesini her zaman, gösterge panelinde yer alan en üstteki kırmızı işaretin (B) yukarısında tutun.

NOT: Dökülen dizel egzoz sıvısı, kurumaya bırakılması veya yalnızca bir bezle silinmesi halinde beyaz kalıntılar bırakır. Uygun biçimde temizlenmeyen DEF dökülmeleri, kozmetik sorunların yanı sıra, seçici katalitik redüksiyon (SCR) sistemindeki kaçak sorunlarının teşhis edilmesini de olumsuz yönde etkileyebilir.

DEF deposunu doldurun:



LX364435—UN—28AUG19

Örnek: DEF Deposu Kapağı

C—DEF Deposu Kapağı

1. DEF doldurulması için kapları, hunileri vb. kullanmadan önce, kirleticilerden temizlemek adına bunları saf suyla iyice yıkayın ve durulayın.
2. DEF kirlenmesi riskini azaltmak için, DEF depo kapağını (C) ve kapağın ve boğazın çevresindeki alanı silin.
3. DEF deposunun kapağını (C) sökün.
4. Huniyi kullanarak deponun içine, doldurma boğazından seviyeye bakarak, dikkatlice DEF doldurun.
5. DEF deposunun kapağını (C) sıkıca kapatın.
6. Dökülen Dizel Egzoz Sıvısını iyice ve yalnızca saf su ile temizleyin.

Eğer araç DEF deposuna örneğin dizel yakıt veya motor soğutma sıvısı gibi onaylanmamış bir akışkan eklenirse, depoyu boşaltın ve saf su ile yıkayın ve ardından depoyu yeniden doldurun.

OULXA64,SP1,00058AC-80-20APR23

Soğuk Havada İşletim

Soğukta Başlatma Yardımları

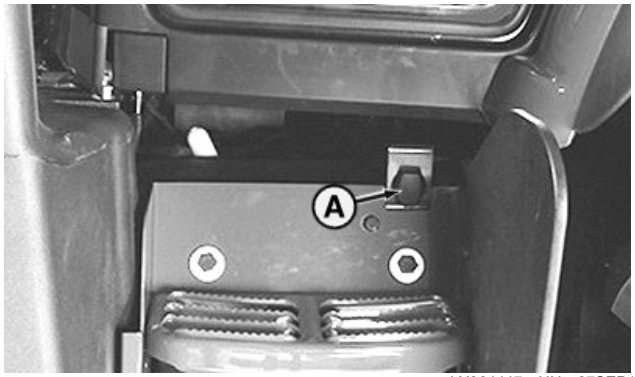


LX374427—UN—05JUN19

Ekipmana bağlı olarak 0 °C (32 °F) altındaki sıcaklıklarda çeşitli soğukta başlatma yardımları sunulur.

Bunların arasında örn. soğutma sıvısı ısıtıcısı, şanzıman yağı ön ısıtıcısı veya dolum pompası ön ısıtıcısı bulunur.

OULXA64,6M,000557D-80-08SEP20



LX364447—UN—27SEP19

NOT: Eğer donatılmışsa, şanzıman yağı ön ısıtıcısı ve dolum pompası ön ısıtıcısı da bağlayıcı (A) aracılığıyla işletilir.

-15 °C (5 °F) ortam sıcaklığında ısıtma işlemi yaklaşık 2 saat sürer. Eğer ortam sıcaklığı daha düşük ise ısıtma süresini uzatın.

OULXA64,6M,000557E-80-19APR23

Soğutma Sıvısı Isıtıcısı

DİKKAT: Ciddi kişisel yaralanma ile sonuçlanacak takılıp düşme tehlikesinden kaçının.

Erişim basamağı civarındaki engeller, tökezlemeye ve bu nedenle makineden düşmeye yol açabilir.

Makine inmeden veya çıkmadan önce tüm engelleri kaldırın.

Bunlara özellikle sıkıştırılmış hava hortumları, soğutma sıvısı ısıtıcısının elektrik hatları ve topraklama arızası devre kesicisi (GFCI) dâhildir.

ÖNEMLİ: Bölgesel elektrik şebekesinin elektrik gerilimini dikkate alın.

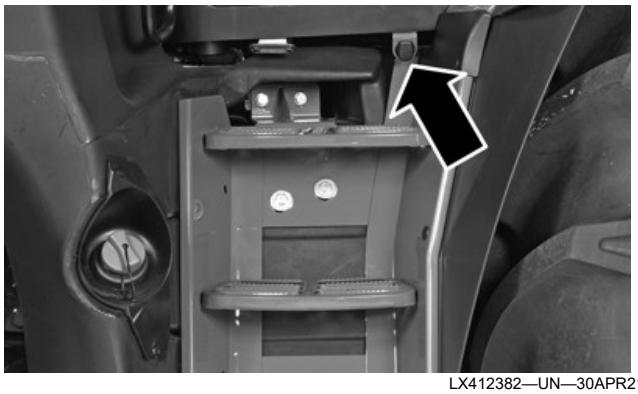
Soğutma sıvısı ısıtıcısı bölgesel elektrik şebekesine uygun olmalıdır. Soğutma sıvısı ısıtıcısına bağlı olarak ya 230 V ya da 120 V işletim gerilimine izin verilir ancak hiçbir zaman tek bir aygıtta her ikisi birden sunulmaz. Bağlayıcı (A) yalnızca uygun elektrik şebekesine bağlantısı yapılmasına izin verir

Soğutma Sıvısı Isıtıcısını 230 V Güç Şebekesine Bağlama

Aşağıdaki açıklama, 230 V güç kaynağına sahip Avrupa ülkelerinde kullanılması amaçlanan traktörler için geçerlidir.



LX514238—UN—01FEB22



LX412382—UN—30APR21

Ön Isıtıcı Sistemi Soketi



LX514240—UN—01FEB22

Adaptör Kablosu, AB 230 V, AL159497

DİKKAT: Elektrik çarpması ve yangın kaynaklı yaşam tehlikesi.

Şasiye kısa devre oluşması ölümcül elektrik şokuna yol açabilir. Enerji verilmiş durumdaki hasarlı kablolar ve elektrikli bileşenler, traktör bileşenlerinin farkına varılmaksızın elektrik akımı taşımasına neden olabilir ve bu durum kısa devrelere de yol açabilir. Bu, yangınlara neden olabilir ve bu bileşenlere dokunmak ölümcül elektrik çarpmasına yol açabilir.

Bu nedenle ön ısıtıcı sistemi her zaman maksimum 15 A akımlı ve arızalı akım izleme özellikli bir sokete bağlanmalıdır. Eğer bir uzatma kablosu kullanılırsa dış mekan çalışması için genel gereklilikleri karşılamalı ve en az 15 A akım yükü için uygun olmalıdır.

Adaptör Kablosu AL159497'ye (Avrupa'da kullanılır) yalnızca bağlı 230 V elektrik şebekesinin entegre bir GFCI (Şasi Arızası Devre Kesici) tarafından korunması durumunda izin verilir. Bu Adaptör Kablosu, şasi arızası veya diğer arızalar durumunda herhangi bir koruma SAĞLAMAZ.

DİKKAT: Ciddi kişisel yaralanma ile sonuçlanacak takılıp düşme tehlikesinden kaçının.

Erişim basamağı civarındaki engeller, tökezlemeye ve bu nedenle makineden düşmeye yol açabilir.

İnmeden veya çıkmadan önce tüm engelleri kaldırın.

230 V Ön Isıtıcı Sistemi Adaptör Kablosu		
Ülke/Bölge	Güç Şebekesi Standarda Uygun	Adaptör Kablosu
Avrupa	EN 50160 uyarınca 230 V AC besleme	AL159497

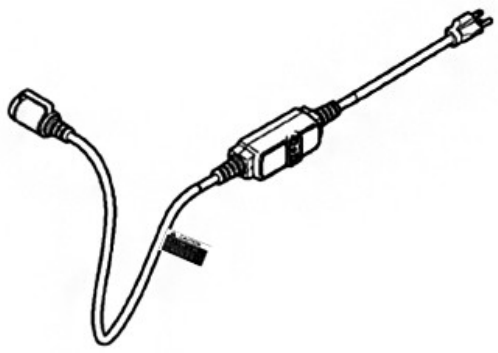
OULXBER,0003157-80-27MAR23

Şasi Arızası Devre Kesicisi (GFCI), 120 V

Aşağıdaki açıklama, 120 V güç kaynağına sahip ülkelerde kullanılması amaçlanan traktörler için geçerlidir.

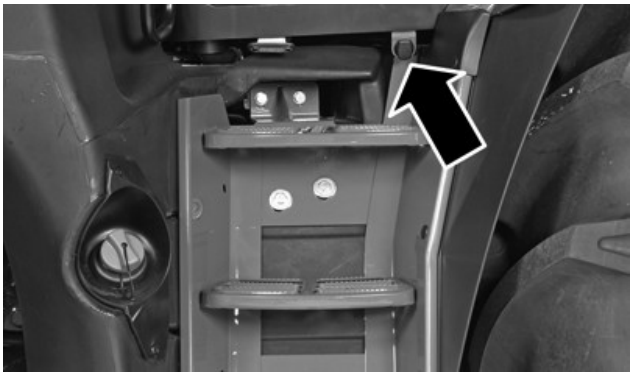


LX514238—UN—01FEB22



LX514239—UN—10FEB22

Örnek: GFCI AL214182



LX412382—UN—30APR21

Ön Isıtıcı Sistemi Soketi

DİKKAT: Elektrik çarpması ve yangın kaynaklı yaşam tehlikesi.

Şasiye kısa devre oluşması ölümcül elektrik şokuna yol açabilir. Enerji verilmiş durumdaki hasarlı kablolar ve elektrikli bileşenler, traktör bileşenlerinin farkına varılmaksızın elektrik akımı taşımasına neden olabilir ve bu durum kısa devrelere de yol açabilir. Bu, yangınlara neden olabilir ve bu bileşenlere dokunmak ölümcül elektrik çarpmasına yol açabilir.

Bu nedenle ön ısıtıcı sistemi her zaman maksimum 15 A akımlı ve arızalı akım izleme özellikli bir sokete bağlanmalıdır. Eğer bir uzatma kablosu kullanılırsa dış mekan çalışması için genel gereklilikleri karşılamalı ve en az 15 A akım yükü için uygun olmalıdır.

Elektrikli ön ısıtıcı sistemi güç şebekesine bağlandığında, bir şasi arıza devre kesicisi (GFCI) kullanılmalıdır. GFCI'yi kullanmadan önce işlevselliği test edin. Test, yalnızca GFCI bir test işlevi sağlıyorsa mümkündür (sürüm II ve III).

GFCI, kullanıcıyı yalnızca aracın ön ısıtıcı sistemi bileşenlerine dokunduğu takdirde korur. GFCI, bir uzatma kablosundaki veya GFCI'yi besleyen diğer kablolardaki olası kusurlar veya arızalar nedeniyle ve ayrıca sıcak ve nötr iletken arasında kısa devre olması durumunda elektrik çarpmasına karşı koruma sağlamaz.

Bu El Kitabı'ndaki açıklamalara ek olarak GFCI'ye eklenen bilgilere de uyulmalıdır.

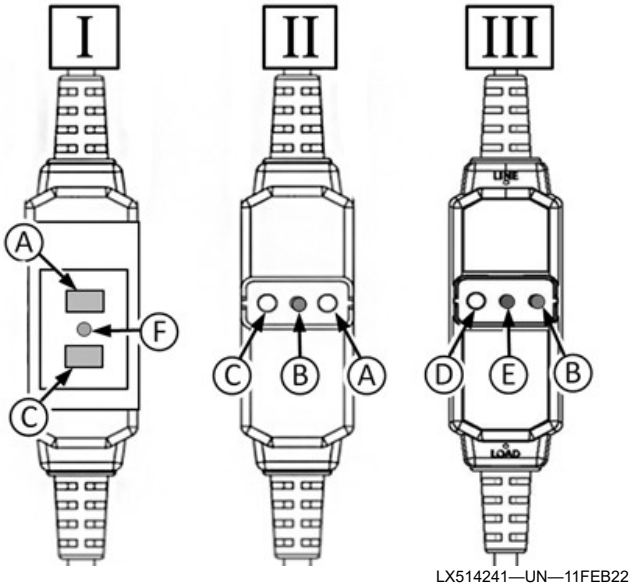
DİKKAT: Ciddi kişisel yaralanma ile sonuçlanacak takılıp düşme tehlikesinden kaçının.

Erişim basamağı civarındaki engeller, tökezlemeye ve bu nedenle makineden düşmeye yol açabilir.

İnmeden veya çıkmadan önce tüm engelleri kaldırın.

NOT: Araçtaki elektrikli ön ısıtıcı sistemini bağlamak için soketi bulun, oka bakın.

Şasi Arızası Devre Kesicileri (GFCI), Farklı Sürümleri Belirleyin



GFCI Sürümleri

A—Sıfırlama Düğmesi
B—Çalışma Gösterge Işığı (yeşil)
C—Test Düğmesi
D—Sıfırlama/Test Düğmesi (2'si 1 arada)
E—Arıza Gösterge Işığı (kırmızı)
F—Çalışma Gösterge Işığı

Dahil Edilen İşlevler	Sürüm I	Sürüm II	Sürüm III
Otomatik Test	hayır	hayır	evet
Manuel Otomatik Test	evet	evet	evet
Otomatik Sıfırlama	hayır	evet	evet
Manuel Olarak Sıfırlama	evet	evet	evet
Parça Numarası	AL214182	AL221662	AL237293

120 V Şasi Arızası Devre Kesicisi (GFCI)		
Ülke/Bölge	Güç Şebekesi Standarda Uygun	GFCI
Kuzey Amerika	ANSI C84.1 B uyarınca 120 V AC besleme	Sürüm I: AL214182 Sürüm II: AL221662 Sürüm III: AL237293
Diğer Ülkeler		

Çalıştırma Yönergeleri

Çalıştırma Talimatı, Sürüm I:

NOT: Yalnızca Sürüm I için, elektrikli ön ısıtıcı sistemi her açıldığında (zamanlayıcıdan bağımsız olarak), kullanılmadan önce şasi arızası devre kesicisindeki (GFCI) sıfırlama düğmesine (A) basılmalıdır.

1. GFCI'yi elektrikli ön ısıtıcı sisteminin soketine bağlayın.
2. GFCI'yi elektrik güç şebekesine bağlayın.
3. Sıfırlama düğmesine (A) basın ve bırakın. Çalışma gösterge ışığı (F) yanmalıdır.
4. Her kullanımdan önce GFCI'yi test edin: Test düğmesine (C) basın ve ışığın (F) söndüğünden emin olun. Bu, testin başarılı olduğunu gösterir. GFCI TESTİ BAŞARISIZ OLURSA ÖN ISITICI SİSTEMİNİ ÇALIŞTIRMAYIN.
5. Cihazı yeniden etkinleştirmek için sıfırlama düğmesine (A) basın ve bırakın. (F) ışığı yandığında GFCI kullanıma hazırdır.

Sıfırlama başarısız olursa, elektrik sisteminde bir

arıza vardır. Çalıştığından emin olmadığınız sürece asla GFCI kullanmayın. Ön ısıtıcı sistemini kontrol edin ve gerekirse onarın.

Çalıştırma Talimatı, Sürüm II:

1. GFCI'yi elektrikli ön ısıtıcı sisteminin soketine bağlayın.
2. GFCI'yi elektrik güç şebekesine bağlayın.
3. Yeşil ışık (C) yanmalıdır. Yeşil ışık yanmıyorsa, sıfırlama düğmesine (B) basıp bırakın.
4. Her kullanımdan önce GFCI'yi test edin: Test düğmesine (D) basın ve yeşil ışığın (C) söndüğünden emin olun. Bu, testin başarılı olduğunu gösterir. GFCI TESTİ BAŞARISIZ OLURSA ÖN ISITICI SİSTEMİNİ ÇALIŞTIRMAYIN!
5. Cihazı yeniden etkinleştirmek için sıfırlama düğmesine (B) basın ve bırakın. Yeşil ışık (C) yandığında GFCI kullanıma hazırdır. Sıfırlama başarısız olursa, elektrik sisteminde bir arıza vardır.

Çalıştırma Talimatı, Sürüm III:

1. GFCI'yi elektrikli ön ısıtıcı sisteminin soketine bağlayın.
2. GFCI'yi elektrik güç şebekesine bağlayın.
3. Yeşil ışık (G) yanmalıdır. Yeşil ışık yanmıyorsa, sıfırlama/test düğmesine (E) basıp bırakın.
4. Her kullanımdan önce GFCI'yi test edin: Sıfırla/test düğmesine (E) basın. Yeşil çalışma gösterge ışığı (G) sabit kalırken kırmızı arıza gösterge ışığı (F) yanıp sönmeye başlar. Test dizisinden sonra, testin başarılı olduğunu belirtmek için kırmızı ışık (F) sönecek ve yeşil ışık (G) açık kalacaktır. GFCI TESTİ BAŞARISIZ OLURSA ÖN ISITICI SİSTEMİNİ ÇALIŞTIRMAYIN!
5. Yeşil ışık (C) yandığında ve kırmızı ışık söndüğünde GFCI kullanıma hazırdır.

Sıfırlama veya test başarısız olursa, elektrik sisteminde bir arıza vardır. Çalıştığından emin olmadığınız sürece asla GFCI kullanmayın. Ön ısıtıcı sistemini kontrol edin ve gerekirse onarın.

NOT: Yalnızca Sürüm II ve III, OTOMATİK SIFIRLAMA işlevi, bağlantı kesildikten veya güç kesintilerinden sonra cihazları bağlamak için gücü otomatik olarak geri yükler.

Tüm GFCI'ler için GFCI cihazının yük (yuva/bağlayıcı) tarafına takılı 15 dereceli cihaz ve 12 AWG veya 20 A dereceli cihazlar için yalnızca eşleşen veya daha büyük (daha küçük sayısal değer) uzatma kablosu kullanın.

OULXA64,ALL,0005785-80-27MAR23

Egzoz Süzgeci Temizliği, Genel Bilgiler

Traktör, verimli bir egzoz süzgeci sistemi ile donatılmıştır. Algılayıcılar, egzoz sisteminin durumunu izler ve egzoz süzgecindeki yük aşırı hale geldiğinde, temizleme işlemini başlatır.

1. Motor orta veya yüksek yüklerde iken, pasif egzoz filtresi temizliği her zaman aşamalı olarak gerçekleştirilir.
2. Otomatik egzoz filtresi temizliği, egzoz filtresindeki kurum belirli bir seviyeye ulaşır ulaşmaz başlatılır.
3. Traktör park durumunda iken elcil olarak başlatılan egzoz filtresi temizliği, sürücüye, dijital ekranda ilgili bir ileti görüntülendiğinde temizleme işlemini elcil olarak başlatma imkanı sağlar.
4. Servis temizliği için, bir John Deere bayisi veya diğer servis sağlayıcısı ile irtibat kurmak gerekir.

İlerleyen sayfalarda, egzoz süzgeci temizlemeye ilişkin daha fazla bilgi bulabilirsiniz.

ÖNEMLİ: Tavsiye edilen uygulama, otomatik egzoz filtresi temizliğinin etkinleştirilmiş şekilde tutulmasıdır. Bu bölümdeki ilgili konuya bakın.

Güvenlik yönergelerine uyun; Bölüm 05, Egzoz Filtresinin Güvenli Temizlenmesi konusuna bakın.



LX364317—UN—22FEB19

Egzoz filtresinin o esnada temizlenmekte olduğunu göstermek için bir gösterge ışığı yanar (oka bakın).

Bakım temizliğinden veya traktör park durumunda iken süzgeç temizliğinden kaçınmak için ipuçları:

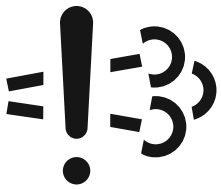
- Otomatik egzoz filtresi temizliğini etkinleştirin.
- Gereksiz yere boşta çalıştırmaktan kaçının.
- Eğer mutlak surette gerekli değil ise, temizleme işlemlerini kesintiye uğratmayın.
- Mümkünse, egzoz filtresi temizliği gösterge ışığı hala yanıyorken motoru durdurmayın.
- Yalnızca çok düşük sülfür içerikli yakıt kullanın.
- Sürücüye bilgi sunmak amaçlı görüntülenen bilgileri yazılı olarak not edin ve bunlara uygun hareket edin.

NOT: Yüksek kaliteli sarf malzemeleri kullanmak önem taşır. Yalnızca 200A - 200E arasındaki Bölümlerde belirtilen sarf malzemelerini kullanın.

OULXA64,6M,000557F-80-15JUL25

Makineyi Durdurmak Gerekli Uyarısı

Makineyi Durdurmak Zorunluluğu Oluştu



RG22491—UN—21AUG13

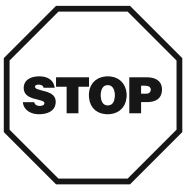
ÖNEMLİ: Bazı durumlarda makine motor gücü, açıklandığı gibi, düşürülebilir. Bildirim üzerine, makineyi hemen güvenli bir duruma getirin veya güvenli bir konuma sevk edin. Zorunlu bir motor durdurma olgusu yalnızca, bir servis teknisyeni tarafından giderilebilir.

Emisyonla ilgi bir arıza oluştuğunda Motor Emisyon Sistemi Arıza Belirteci yanar.



RG22492—UN—21AUG13

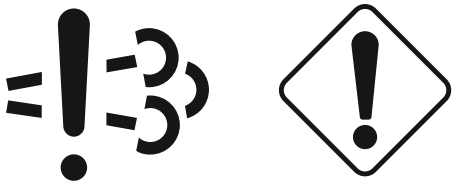
Sürücü eylemi gerektiren bir durum var olduğunda, Uyarı Belirteci yanar.



RG22493—UN—21AUG13

Acil sürücü eylemi ve servisi gerektiren bir durum var olduğunda, Motor Durma Belirteci yanar.

Emisyon Sistemi Arızası Oluştu

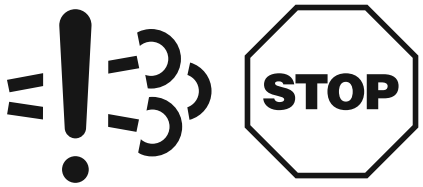


RG26361—UN—04SEP14

Sürücüyü emisyon arızası ile ilgili uyarmak için, 30 dakika kala, Emisyon Sistemi Arıza Belirteci ve Uyarı Belirteci yanar ve sesli bir alarm işitilir. Ekranı olan

makinelerde "Güç Kısıtlamasına 30 dakikadan daha az süre kaldı" metni görüntülenir.

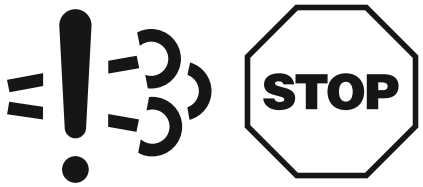
- Motor gücü normal.
- Makine işleyişi normal.
- Makineyi güvenli bir duruma getirin.
- Servis sağlayıcı ile iletişime geçin.



RG26972—UN—26MAR15

Sürücüyü emisyon arızası ile ilgili uyarmak için, 20 dakika kala, Emisyon Sistemi Arıza Belirteci ve Uyarı Belirteci yanar ve sesli bir alarm işitilir. Ekranı olan makinelerde "Güç Kısıtlamasına 20 dakikadan daha az süre kaldı" metni görüntülenir.

- Motor gücü ve torku düşürülür.
- Kontak Anahtarının Kapatılıp - Açılması, geçici olarak tam güç sağlar.
- Makineyi güvenli bir duruma getirin.
- Servis sağlayıcı ile iletişime geçin.



RG26972—UN—26MAR15

Sürücüyü, giderilmemiş emisyonla ilgili arıza hakkında uyarmak için, 2 dakika veya daha az süre kala, Emisyon Sistemi Arıza Belirteci ve Uyarı Belirteci yanar ve sesli bir alarm işitilir. Ekranı olan makinelerde "Güç Kısıtlaması" metni görüntülenir.

- Motor gücü yalnızca boşta hızda.
- Makineyi güvenli bir duruma getirin.
- Servis sağlayıcı ile iletişime geçin.

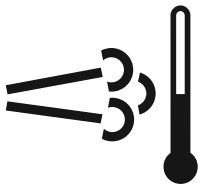
DX,MACHSTOPWARN,AG-80-02OCT15

Son İşlem Belirteçlerine Genel Bakış



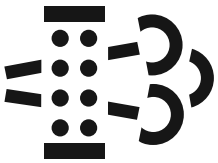
RG22487—UN—21AUG13

Dizel Egzoz Sıvı Belirteci



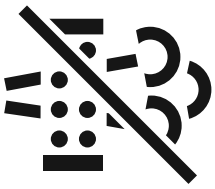
RG22488—UN—21AUG13

Motor Emisyon Sıcaklık Belirteci



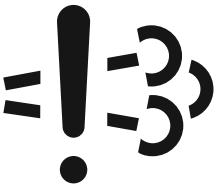
RG22489—UN—21AUG13

Egzoz Filtresi Göstergesi



RG22490—UN—21AUG13

Otomatik Temizleme İşlemezleştirilmiş Belirteci



RG22491—UN—21AUG13

Motor Emisyon Sistemi Arıza Belirteci



RG22492—UN—21AUG13

Uyarı Belirteci



RG22493—UN—21AUG13

Motor Durma Göstergesi

ÖNEMLİ: Emisyon sisteminin doğru şekilde çalışmaması veya motor kumanda biriminde bir motor işleyişi arızası algılanması halinde; sürücü, sürücü uyarı sistemi tarafından bilgilendirilecektir. Sürücü uyarı sinyalinin gözardı edilmesi durumunda, emisyona yönelik bir zayıflama oluşacak, bu durum da yol-dışı mobil makine işletiminin etkin olarak devre dışı bırakılmasına yol açacaktır.

Herhangi bir yanlış işletimin düzeltilmesi için derhal harekete geçilmesi, emisyon kumanda sisteminin aşağıdaki uyarılar aracılığıyla işaret edilen düzeltme önlemlerine uygun olarak kullanılması ve bakım yapılması büyük önem taşır.

DEF düşük seviyede ise, Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) göstergesi yanar. DEF deposunu doldurun.

DEF belirteci, uyarı belirteci veya motor durma belirteci ile birlikte yanıyorsa, motor performansı Motor Kumanda Birimi (ECU) tarafından azaltılır, çünkü DEF ölçülebilen seviyenin altındadır. DEF deposunu doldurun.

Motor emisyon sıcaklık belirteci yanıyorsa, egzoz gazı sıcaklığı yüksektir, yukarı boşta çalışma etkindir veya egzoz süzgeci temizleme çalışıyordur. Sürücü makinenin yüksek egzoz sıcaklıkları için güvenli bir konumda olmadığını belirtmediği ve otomatik temizlemeyi işlemezleştirmediği sürece, makine olağan biçimde işletilebilir.

Motor emisyon sistemi sıcaklık belirteci, uyarı belirteci veya motor durma belirteci ile birlikte yanıyorsa, motor performansı ECU birimi tarafından azaltılır, çünkü egzoz gazı sıcaklığı beklenenden daha yüksektir. Arıza Tanı Sorun Kodu (DTC) işlemini uygulayın veya yetkili servisinize danışın.

Egzoz süzgeci belirteci yanıyorsa, egzoz süzgeci temizleme çalışıyordur ya egzoz artçıl işlem sistemi arızalıdır egzoz süzgecinin temizlenmesi gereklidir ve sürücü egzoz süzgeci temizlemeyi işlemezleştirmiştir. Koşullar güvenli ise, sürücü otomatik egzoz süzgeci temizleme ayarını işlerleştirmeli veya bakım rejenerasyonunu el ile gerçekleştirmeli veya DTC işlemine uymalıdır.

Egzoz süzgeci belirteci, uyarı belirteci ile birlikte yanıyorsa, motor başarımı Motor Kumanda Birimi (ECU) tarafından azaltılır, çünkü egzoz artçıl işlem sistemi arızalıdır veya egzoz süzgecinin kurum seviyesi orta ölçüde yüksektir. Koşullar güvenli ise, sürücü otomatik egzoz süzgeci temizlemeyi işlerleştirmelidir. Koşullar güvenli değilse, sürücü makineyi güvenli bir alana sürmeli ve otomatik egzoz süzgeci temizleme kipine almalıdır. Manuel bakım rejenerasyonu gerçekleştirin veya DTC işlemine uyun.

Egzoz filtresi belirteci, motor durma belirteci ile birlikte yanıyorsa, motor performansı ECU tarafından daha da azaltılır, çünkü son işlem sistemi arızalıdır veya egzoz filtresinin kurum seviyesi aşırı yüksektir. Bu bileşim söz konusu ise, yetkili servisinize danışın.

Sürücü otomatik egzoz süzgeci temizleme işlevini işlemezleştirmiş ise, otomatik temizleme işlemezleştirilmiş belirteci yanar. Sürücü, arıza tanı göstergesinden gelen otomatik egzoz filtresi temizliğini yeniden devreye alana dek bu simge yanık kalır. Güvenlik ile ilgili olmadığı sürece veya yakıt deposu temizleme işlemini tamamlamak için gerekli yakıttan yoksun ise, otomatik modun devre dışı bırakılması hiçbir durum için tavsiye edilmez.

Motor emisyonu olağan işleyiş aralığı dışında ise veya motor emisyon sistemi arızalanmışsa, motor emisyon sistemi işleyiş arızası belirteci yanar. Arıza kodu prosedürünü takip edin veya yetkili bayinize danışın.

Motor emisyon sistemi işleyiş arızası belirteci, uyarı belirteci ile birlikte yanıyorsa, motor başarımı ECU birimi tarafından azaltılır, çünkü motor emisyonu olağan işleyiş aralığı dışında veya motor emisyon sistemi arızalanmıştır. Arıza kodu prosedürünü takip edin veya yetkili bayinize danışın.

DX,AFTRTREAT,INDCATRS-80-12FEB18

Motor Menüsüne Erişim

Bkz. Motor Menüsü, bölüm 20.

OULXA64,6M,0005580-80-08OCT20

Egzoz Filtresi Temizliğine Genel Bakış

Genel Bakış:

ÖNEMLİ: Manuel egzoz filtresi temizliği sırasında motorun üzerindeki ve etrafındaki bölgede yanıcı nesneler bulunmamalıdır. Egzoz 550 C (1022 F) gibi yüksek sıcaklıklara çıkabilir.

Egzoz filtresi için periyodik bakım gerekir. Bir miktar bakım, sürücü tarafından görülebilir. Sürekli ağır yükler ve diğer koşullar altında, motor, egzoz filtresinde biriken kurumu doğal şekilde gidermeye yetecek ısı oluşturur.

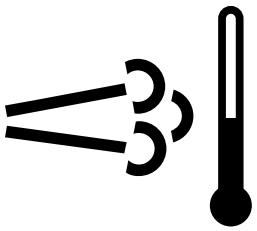
Egzoz filtresi, daha yüksek düzeyde kurum biriktirdiğinde, köşe direği ekranı egzoz filtresi temizleme isteğinde bulunabilir. Bu istek sırasında, ekipmanın, uygun havalandırmaya sahip bir konumda bulunması veya böyle bir konuma taşınması gerekir. Kesintisiz olarak bitirilmesi için motor hızının 1200 rpm üzerinde tutulması ve filtre temizlemenin sağlanmış olması gerekir. Makine iş yapmak için kullanılırsa filtre temizleme işlemi, uygulama üzerinde fark edilmeyecek kadar az etki yapar.

Sürücü arayüzünde beliren simgeler görülüyor. Bu semboller köşe direği ekranında görünür.

Simgelere ilaveten egzoz filtresi temizliğine ilişkin

bildirimler, alarmlar ve arıza kodları da vardır. Bu iletiler operatör farkına varsın diye bilgi ekranında görüntülenir.

Emisyon Sistemi Sıcaklığı/Filtre Temizleme Göstergesi:



H94829—UN—13OCT09

Emisyon Sistemi Sıcaklığı/Filtre Temizleme Simgesi

Bu gösterge, köşe direği ekranında ışıklı bir simge olarak görünür. Bu simge yandığında emisyon sistemi sıcaklığı otomatik filtre temizleme devreye girecek kadar yükselmiş veya filtre temizleme yapılıyor demektir.

Otomatik egzoz filtresi temizleme, filtrede biriken sülfür veya üre miktarı belli bir seviyeye eriştiğinde ve motor 1200 rpm'nin üzerindeyken başlar. Motor sistem sıcaklığı/filtre temizleme simgesi egzoz filtresi temizleme işlemi boyunca yanar. Otomatik egzoz filtresi temizliği, sürücü tarafından herhangi bir müdahale olmaksızın başlatılır ve yapılır.

Otomatik Filtre Temizleme Simgesi



RXA0152960—UN—21JUL16

Otomatik Filtre Temizleme Seçimi

Bu simge bilgi ekranında motor menüsünde bulunur. Bu ayardaki değişimler makine performansını zamanla düşürür. Motor menüsünde bu seçeneğin belirlenmesi sürücünün Otomatik Temizleme ile Temizleme Devre Dışı arasında bir seçim yapmasını mümkün kılar.

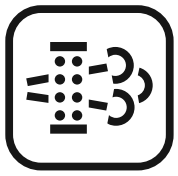
Egzoz sıcaklığının kabul edilemez seviyelere yükseldiği bir durum olmadıkça ayarı her zaman Otomatik Temizleme'de bırakın. Anahtar her kapandığında ayar otomatik temizlemeye geri döner.

DİKKAT: Bazı hallerde egzoz filtresi temizleme ile ilgili yüksek egzoz sıcaklığı yangın riski oluşturabilir. Bazı uygulamalar için ayarı Temizleme Devre Dışı olarak değiştirme daha iyi olabilir. Birleşik alandaki ve yanıcı malzemelere vb. öğelere yakın olan egzoz kanallarının dâhil olduğu işlemler, bu bağlantıda dikkate alınmalıdır.

ÖNEMLİ: Filtre temizleme işleminin devre dışı bırakılması çoğunlukla motor performansının düşmesine yol açar ve park halindeyken filtre temizlemenin daha sık yapılmasını gerektirir.

NOT: Ek ekran navigasyon bilgileri için bkz. Temel Menü Navigasyonu, bölüm 30AA.

Filtre Temizleme Simgesi:



RXA0152961—UN—21JUL16

Filtre Temizleme Seçimi

ÖNEMLİ: Sürücü göstergeleri dikkate almaz ve otomatik temizliğe izin vermeden makineyi çalıştırmaya devam ederse motor performansı düşürülür. Park halinde rejenerasyon prosedürü uygulanmalıdır. İhmalin devam etmesi, bir John Deere bayisinin veya başka bir servis sağlayıcısının servis egzoz temizleme prosedürü gerçekleştirmesini gerektirir.

Bu simge bilgi ekranında motor menüsünde bulunur. İzin verildiğinde park halinde temizleme bu menü üzerinden yapılabilir. Egzoz filtresi normal şekilde otomatik temizlemeye izin vermiyorsa veya tıkalıysa park halinde temizleme gerekir. Sistem park halinde temizleme gerektirmiyorsa seçilecek bir filtre temizleme simgesi görünmez.

Park Halinde Filtre Temizleme:

DİKKAT: Park halinde egzoz filtresi temizleme yüksek egzoz sıcaklığı oluşturur ve 30 ila 45 dakika sürer. Makineyi uygun havalandırması olan, yanıcı maddelerden uzak bir yere park edin.

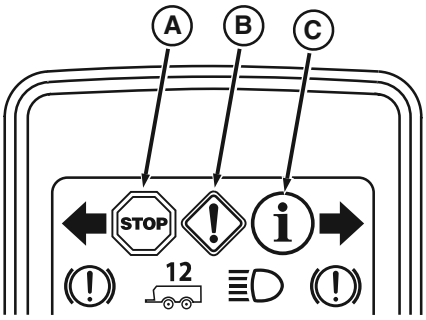
ÖNEMLİ: Park halinde temizleme işlemi başlayınca kesintisiz olarak bitmesini sağlayın.

1. Yakıt seviyesini kontrol edin. Gerekirse doldurun.
2. Makineyi uygun bir alana park edin, PTO'yu ve her türlü yardımcı işlevi devre dışı bırakın ve tüm donanımları zemine indirin.
3. Motor hızını düşük boşta çalışma hızına ayarlayın.
4. Egzoz filtresi temizleme işlemi yapılırken makinenin başka hiçbir işlevini KULLANMAYIN. Makinenin acil kapatılması için gerekli olan işlevler hariç tutulur.
5. Bilgi ekranında Filtre Temizleme Simgesi'ni seçin.

6. Ekranda, Park Halinde Temizlemeyi Başlat mesajı görünür. Başlat öğesine basın.
7. Bunun ardından karşılanması gereken şartlar görüntülenir. Tüm kutular işaretliyse başlatmak için navigasyon pedi üzerindeki Gir/Kabul Et düğmesine basın.
8. İleri öğesini seçin ve işlemi yeniden başlatmak için Gir/Kabul Et tuşuna tekrar basın.
9. İşlemin kesintisiz olarak yapılmasına izin verin. Sürücünün hiçbir müdahalesi olmadan motor hızı artar. İşlem sırasında bilgi ekranında bir ilerleme çubuğu gösterilir.
10. İşlem başarıyla tamamlandıysa Egzoz Filtresi Temizliği Tamamlandı mesajı görünür. Menüden çıkmak için Tamam öğesini seçin.
11. İşlem tamamlanmazsa aşağıdaki durumlardan birine bağlı olarak bir hata iletisi belirir:
    a. Gaz ayarlayıcı düşük rölantide değil.
    b. Makine park halinde değil, tekerlek hızı algılandı.
    c. PTO hızı algılandı.
    d. Filtre temizleme tamamlanamadı. Bu hata oluşursa makineyi servis için John Deere bayisine veya başka bir servis sağlayıcısına götürmeniz önerilir.
12. Makine operasyonuna normal olarak devam edin.

NOT: Makineyi çalışma moduna geri getirmiyorsanız motoru durdurmadan önce normal çalışma sıcaklığına dönmesini bekleyin.

Servis Egzoz Filtresi Temizliği



RXA0153450—UN—19AUG16

Uyarı Göstergeleri

A—DURMA Belirteci
B—Uyarı Belirteci
C—INFO (BİLGİ) Ekranı

ÖNEMLİ: Park durumunda egzoz süzgeci temizliği işlemi için DUR göstergesinin (A), DİKKAT göstergesinin (B) veya BİLGİ göstergesinin (C) tekrarlı olarak iptal edilmeleri veya yok sayılmaları, ilave motor gücü sınırlamalarına neden olur; bu da daha sonra John Deere bayisi veya başka bir servis sağlayıcısı tarafından bakım yapılmasını gerektirir.

DUR göstergesi (A) yandığında ve ilgili bir emisyon arıza kodu aynı anda ortaya çıktığında bir John Deere bayisi veya başka bir servis sağlayıcısı ile temasa geçin.

Servis temizlemesinden kaçınmak için ipuçları:

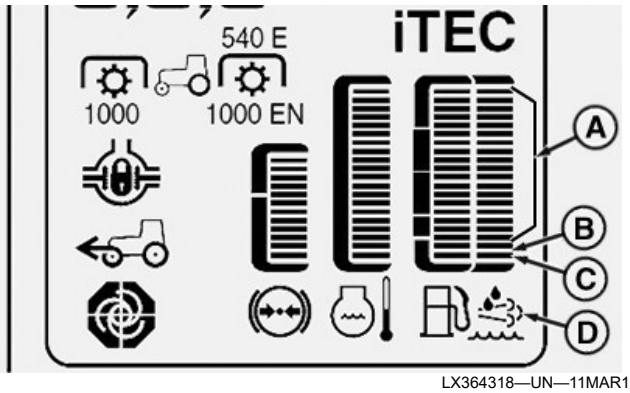
- Ultra düşük sülfürlü yakıt kullanın.
- Gereksiz yere boşta çalıştırmaktan kaçının.
- Gerekmedikçe egzoz filtre temizlemeyi devre dışı bırakmayın.
- Gerekmedikçe temizlik işlemini kesintiye uğratmayın.
- Mümkünse, egzoz filtresi temizliği gösterge ışığı hala yanıyorken motoru durdurmayın.
- Sürücü için gösterilen bilgiyi not edin ve buna uygun şekilde hareket edin.

OULXA64,6M,0005581-80-17JUL25

DEF (Dizel Egzoz Sıvısı) Seviye Göstergesi

ÖNEMLİ: Son işlem sisteminin kurcalanması veya herhangi bir bileşeninin sökülmesi yasalara aykırıdır. Ayrıca, teknik özellikleri karşılamayan Dizel Egzoz Akışkanı (DEF) kullanmak da yasalara aykırıdır.

ÖNEMLİ: Yanlış veya onaylanmamış yedek parçaların kullanılması, aracın artçıl işlem sistemine zarar verebilir ve artçıl sistemin işlevini doğru biçimde yerine getirme yetkinliğini azaltabilir. Egzoz sistemini onarırken, Interim Tier 4/Stage III B donatılmış ve Final Tier 4/Stage IV donatılmış araçlardaki artçıl işlem bileşenlerini hiçbir zaman birbirlerinin yerine kullanmayın.



LX364318—UN—11MAR19

A—Normal DEF Seviyesi
B—Düşük DEF Seviyesi 1
C—Düşük DEF Seviyesi 2
D—DEF Simgesi

SCR sistemi, DEF'in kalitesini gözetim altında tutar. Eğer yanlış üre konsantrasyonuna sahip DEF varlığı saptanırsa sistem bir arıza tanı kodu görüntüler.

SCR egzoz son işlem süreci, egzoz emisyonlarını düşürmek için DEF ve egzoz temizleme sistemindeki diğer bileşenleri kullanan bir sistemdir.

Traktör elektronik sistemleri, doğru performansı sağlamak amacıyla DEF düzeyini izler. DEF seviyesi kritik bir duruma geldiğinde sürücü belirteç ışıkları ve arıza sorun kodları tarafından bilgilendirilir. Traktörün kısıtsız performansını korumak adına traktöre her yakıt doldurduğunuzda DEF deposunun da doldurulması tavsiye edilir. Bkz. DEF Deposunu Doldurma, bölüm 20.

Daha fazla bilgi için bkz. bölüm 200B.

Normal DEF düzeyi:

DEF seviyesi bu aralıkta (A) iken DEF sembolü (D) yanar ve traktör normal biçimde çalışır. Seviyeyi her zaman bu aralıkta tutun.

Düşük DEF Düzeyi 1:

DEF seviyesi %10 (B) oranının altına düştüğünde, DEF seviye göstergesinin en alt çubuğu yanıp söner ve bir arıza tanı sorun kodu görüntülenir. Bunun traktörün işleyişi üzerinde hiçbir etki olmaz ancak DEF deposunun acil olarak yeniden doldurulması tavsiye olunur.

Düşük DEF Düzeyi 2:

DEF seviyesi sıfıra (C) yaklaştığında, ayrıca DEF sembolü de (D) yanıp sönmeye başlar. Motor gücü düşer ve bir arıza tanı sorun kodu görüntülenir. Traktörü normal işletime geri döndürmek için DEF deposu yeniden doldurulmalıdır.

Düşük Sıcaklıklarda DEF:

DEF sıvısının donma noktası yaklaşık -11°C'dir (12°F). Bu sıcaklıkta veya daha düşük sıcaklıklarda, DEF artık son işlem sistemi içerisinde kullanılamaz. Traktörde bulunan sistemler, sıcaklığın çok soğuk olduğunu algılar ve DEF eksikliğine rağmen motorun işletilmesine izin verir. Bu işletim durumu, bir arıza tanı sorun kodu tarafından bayrakla işaretlenir.

DEF deposundaki DEF maddesinin buzunu çözmek için ısı, motor soğutma sisteminden beslenir. DEF'in buzu çözülünce, SCR sistemi normal biçimde işler. Ancak eğer 40 dakika içerisinde DEF'in buzu çözülmediyse, başka bir arıza tanı sorun kodu daha görüntülenir ve motorun gücü düşürülür.

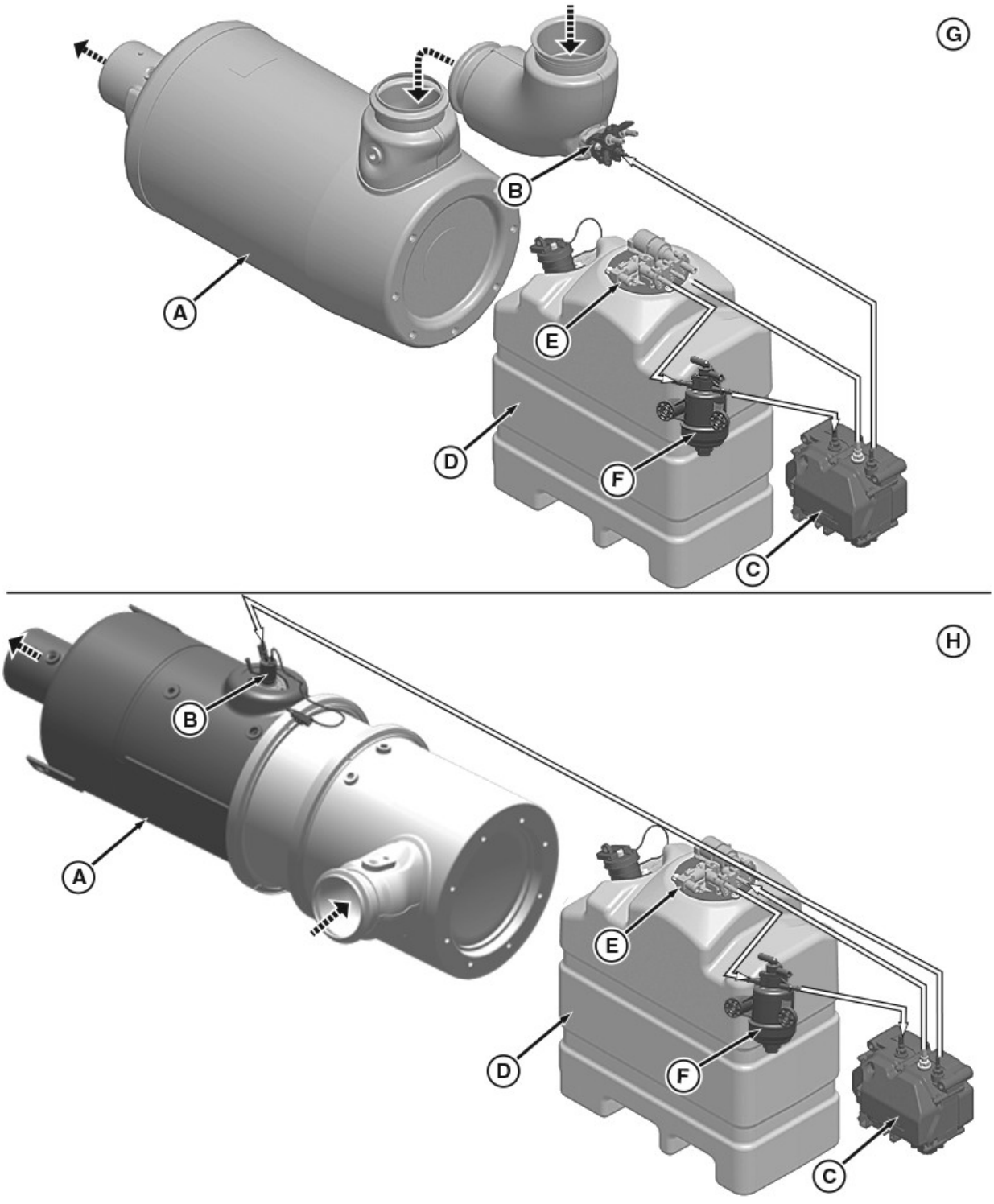
NOT: Donması ve buzunun çözülmesi DEF sıvısının niteliğine zarar vermez.

İsteğe bağlı olarak, bir John Deere aksesuarı olarak DEF deposu için kilitlenebilir bir kapak sipariş edilebilir.

* DEF (Dizel Egzoz Sıvısı) = Egzoz son işlem sistemlerinde kullanılan üre bazlı bir sıvı.

OULXA64,6M,0005582-80-19APR23

Seçici Katalitik İndirgeme (SCR) Sistemine Genel Bakış



RG22427A—UN—07JAN20

SCR Sistemi

A—SCR Katalizörü
B—DEF Dozlama Enjektörü
C—DEF Dozlama Ünitesi
D—DEF Deposu
E—DEF Deposu Kolektör Topluluğu
F—Hat İçi DEF Filtresi (Varsa)
G—Modüler Kutulama Konfigürasyonu
H—Hat İçi Kutulama Konfigürasyonu

ÖNEMLİ: Motor durduktan sonra, en azından 4 dakika boyunca akü kablolarını sökmeyin. SCR sistemi, motor durduktan hemen sonra Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) kendisini otomatik olarak temizler. Hatların boşaltılarak temizlenmesi için yeterli zaman yok ise kalıntı DEF donabilir ve SCR sistemi bileşenlerinin soğuk havaya maruz kalarak hasar görmesine neden olabilir.

Ulusal ve yerel emisyon gerekliliklerini karşılayabilmek için bu motor serisi bir Seçici Katalitik İndirgeme (SCR) sistemini içerir. SCR sisteminin ana bileşenleri, SCR katalizörü (A), DEF dozlama enjektörü (B), DEF dozlama ünitesi (C), DEF deposu (D) ve DEF deposu kolektör topluluğunu (E) içerir. SCR sistemi, Azot Oksitler (NOx) emisyonu azaltımında etkindir. NOx, kirli havanın ve asit yağmurunun ana bileşenidir.

Yanma işlemi sırasında, egzozda NOx molekülleri oluşur. DEF, SCR katalizöründen önce egzoz akışı içine püskürtülür. SCR'daki kimyasal bir reaksiyon üzerinden NOx, azot ve suya dönüşür.

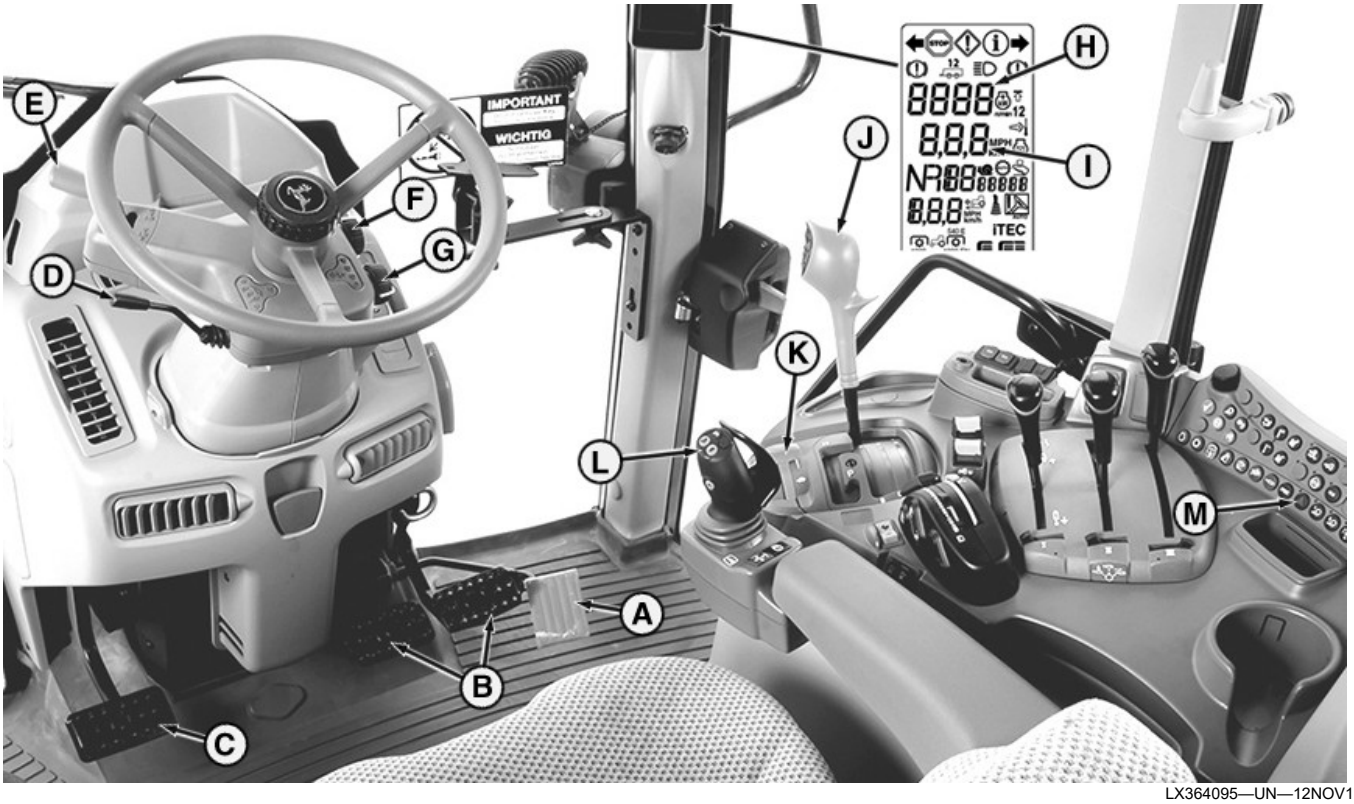
Su buharı yanma işleminin olağan ikincil ürünüdür. Düşük egzoz sıcaklık uygulamalarındaki soğuk hava işletimi sırasında, su buharı yoğuşabilir ve egzozdan dışarı beyaz dumana benzer şekilde çıkar. Bu, işletim sıcaklığı arttıkça dağılacak ve su daha fazla buharlaşacaktır. Bu durum normal kabul edilir.

DEF sıvısı kristalleşmeye ve donmaya -11°C (12°F) değerinde başlar. Bu aralıktan daha soğuk olabilen iklim sıcaklıklarında, DEF'nin DEF tankında donması beklenir. Bu nedenle DEF tankı, çalıştırmaya başlattıktan sonra DEF'nin hızlı çözülmesini sağlayan bir ısıtma elemanı içerir. İşletim sırasında akışkanlığı gerektiği gibi korumak için, ısıtma elemanı döngüler halinde çalışır. DEF ilk çalıştırmada ölçülenerek katılmaz, dolayısıyla soğuk kalkış sırasında sıvı DEF'in bulunması zorunlu değildir.

DEF kalitesi bozuksa ve belirtimler içinde değilse, motor gücü düşürülebilir. DEF, kristal berraklığında ve hafif bir amonyak kokusunda olmalıdır. Eğer DEF bulanık görünüyorsa, renkli bir tonu veya derin bir amonyak kokusu varsa; teknik özellikler dahilinde olmama olasılığı yüksektir.

DX,SCR,OVERVIEW-80-30MAR20

PowrQuad™ PLUS ve AutoQuad™ PLUS Şanzımanlar için Araç Kumandaları



LX364095—UN—12NOV18

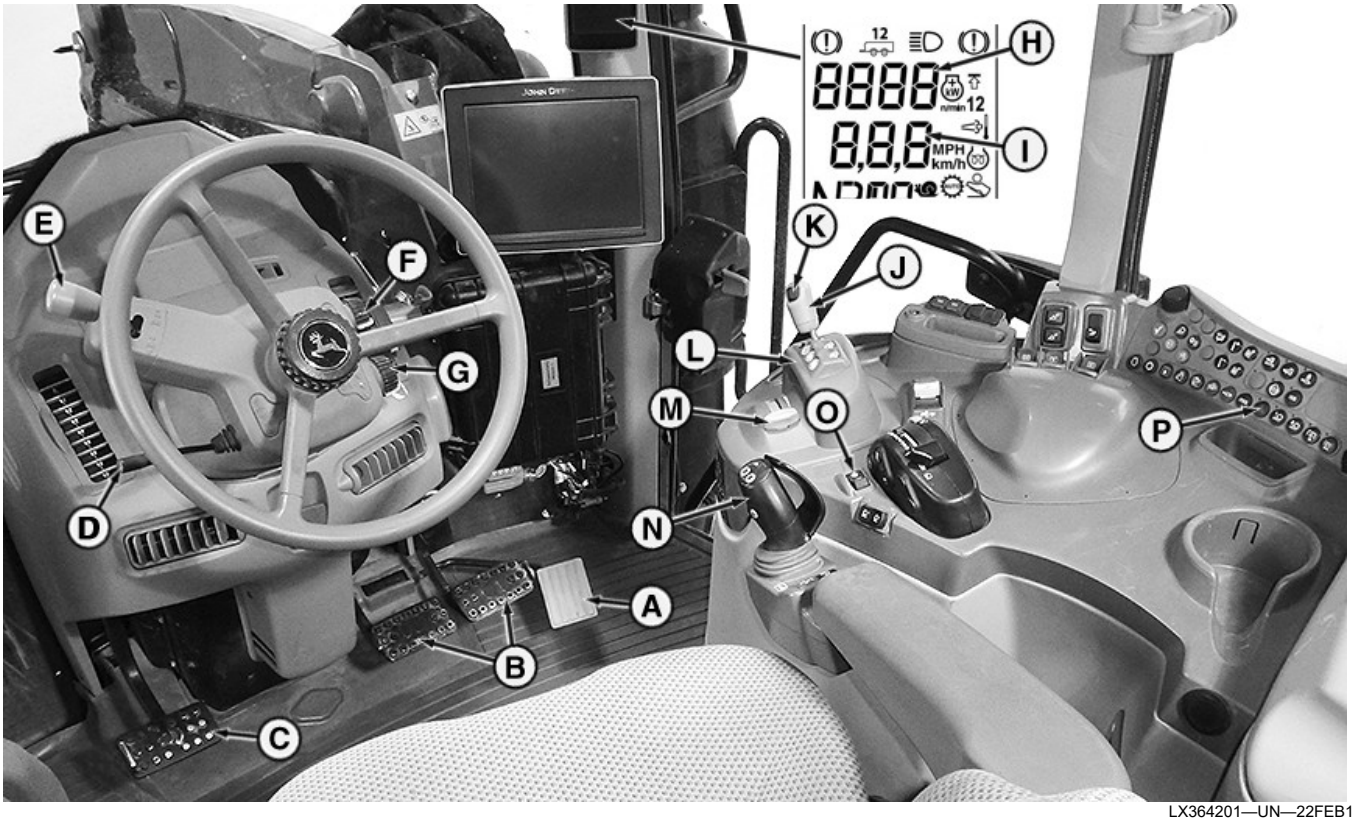
Araç Kumandaları - PowrQuad™ PLUS ve AutoQuad™ PLUS Şanzımanlar

A—Gaz Pedalı
B—Sol ve Sağ Fren Pedalları
C—Kavrama Pedalı
D—Dönüş Sinyali Kolu
E—Geriye Tahrik Kolu
F—Işık Şalteri
G—Sileceği Aç/Kapat
H—Motor Hızı
I—İlerleme Hızı
J—Vites Değiştirme Düğmeleri, Kavrama Düğmesi ve Otomatik Değiştirme Düğmesi Bulunan Kademe Değiştirme Kolu[1]
K—El Gaz Ayarlayıcı
L—Vites Değiştirme Düğmeleri ve Sürüş Yönünü Değiştirmek için Düğme Bulunan Çok İşlevli Kol
M—Tehlike Flaşörlerini Aç/Kapat

OULXA64,6M,0005367-80-09SEP20

[1] *Yalnızca AutoQuad™ PLUS şanzımanlarda*

CommandARM™ bulumayan CommandQuad™ PLUS Şanzıman için Araç Kumandaları



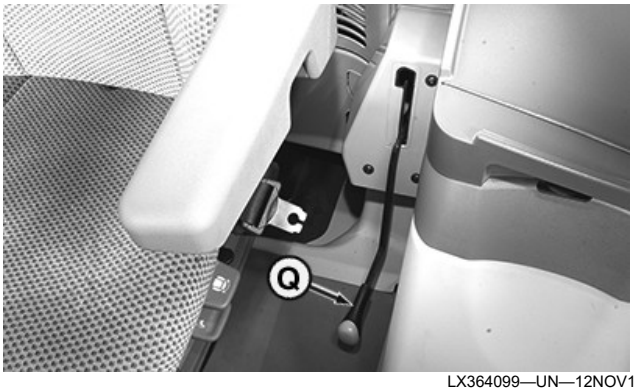
LX364201—UN—22FEB19

Araç Kumandaları – CommandARM™ Bulunmayan CommandQuad™ PLUS şanzıman

A—Gaz Pedalı
B—Sol ve Sağ Fren Pedalları
C—Kavrama Pedalı
D—Dönüş Sinyali Kolu
E—Geriye Tahrik Kolu
F—Işık Şalteri
G—Sileceği Aç/Kapat
H—Motor Hızı
I—İlerleme Hızı
J—Vites Kolu
K—Maksimum Hız için Hız Ayar Tekerleği
L—Kademe Değiştirme Birimi
M—El Gaz Ayarlayıcı
N—Vites Değiştirme Düğmeleri ve Sürüş Yönünü Değiştirmek için Düğme Bulunan Çok İşlevli Kol
O—Başlangıç Vitesi Seçimi
P—Tehlike Flaşörlerini Aç/Kapat

Q—Park Kilidinin Kumanda Kolu

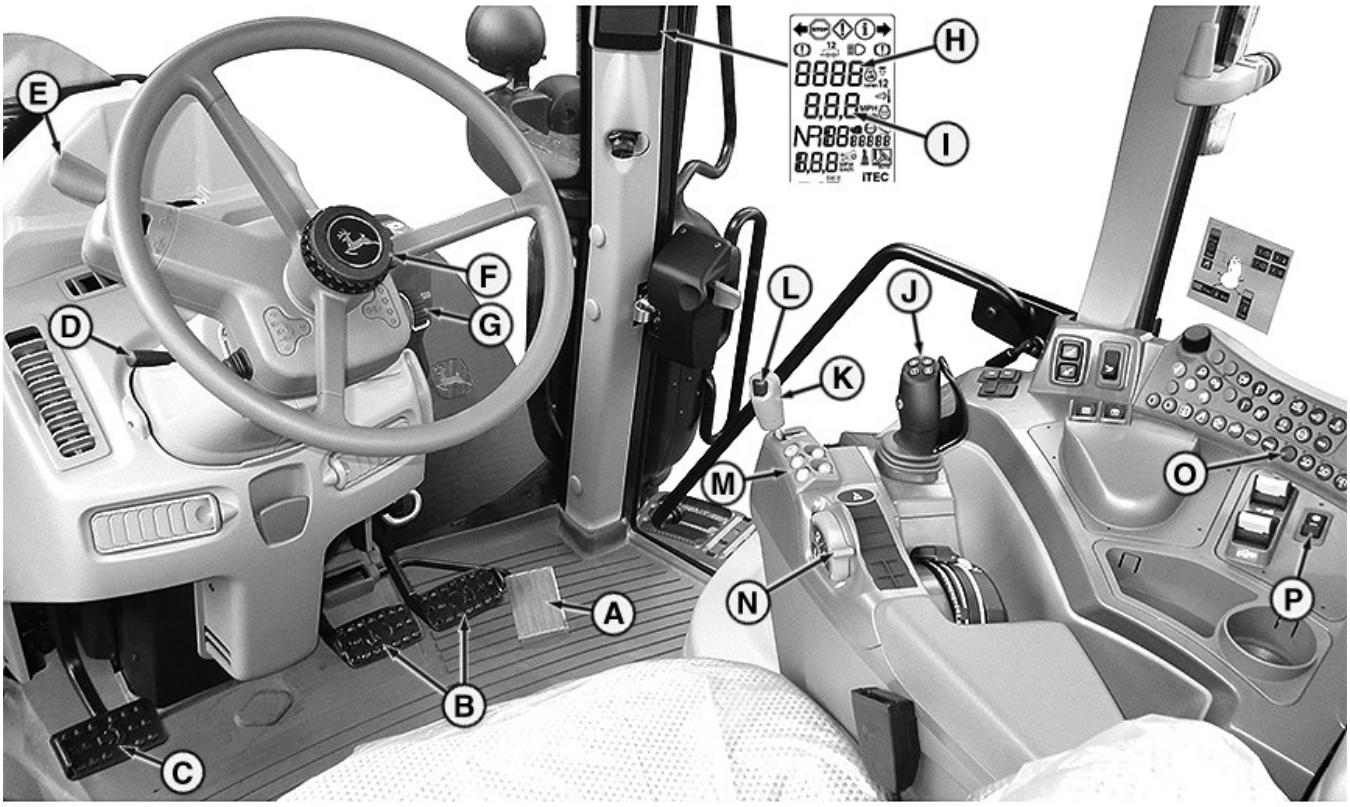
OULXA64,6M,0005368-80-21DEC20



LX364099—UN—12NOV18

Park Kilidinin Kumanda Kolu

CommandARM™ bulunan CommandQuad™ PLUS Şanzıman için Araç Kumandaları



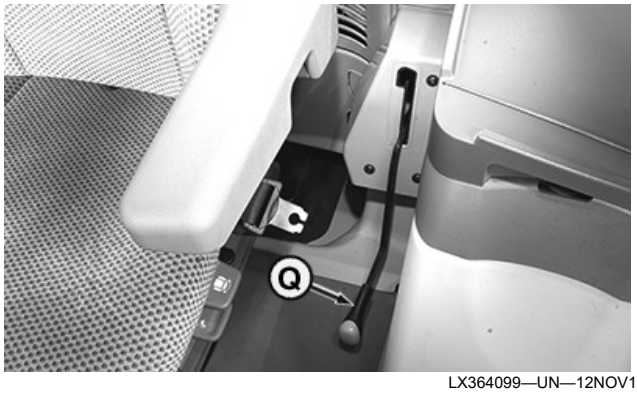
LX364096—UN—13NOV18

Araç Kumandaları – CommandARM™ Bulunan CommandQuad™ PLUS Şanzıman

A—Gaz Pedalı
B—Sol ve Sağ Fren Pedalları
C—Kavrama Pedalı
D—Dönüş Sinyali Kolu
E—Geriye Tahrik Kolu
F—Işık Şalteri
G—Sileceği Aç/Kapat
H—Motor Hızı
I—İlerleme Hızı
J—Vites Değiştirme Düğmeleri ve Sürüş Yönünü Değiştirmek için Düğme Bulunan Çok İşlevli Kol
K—Vites Kolu
L—Maksimum Hız için Hız Ayar Tekerleği
M—Kademe Değiştirme Birimi
N—El Gaz Ayarlayıcı
O—Tehlike Flaşörlerini Aç/Kapat
P—Başlangıç Vitesi Seçimi

Q—Park Kilidinin Kumanda Kolu

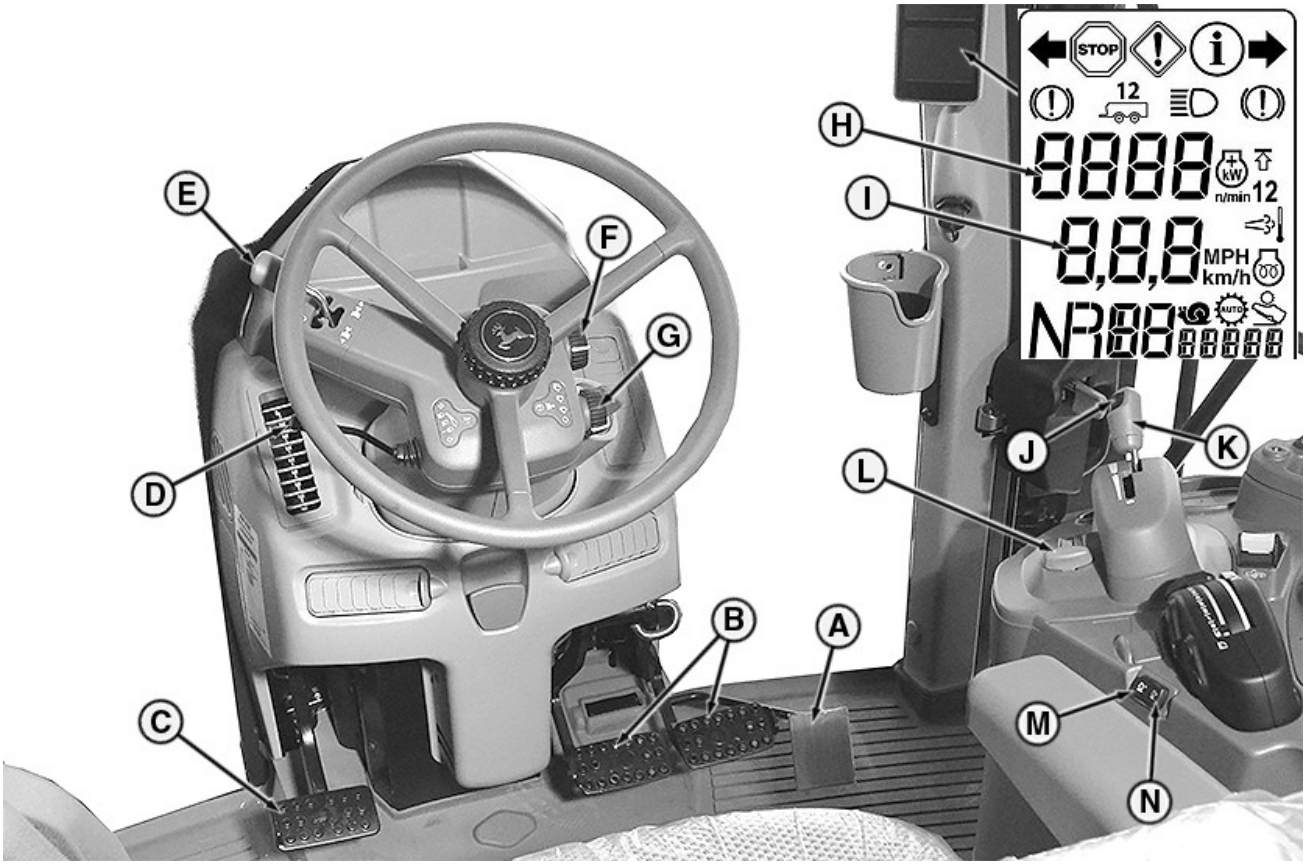
OULXA64,6M,0005369-80-21DEC20



LX364099—UN—12NOV18

Park Kilidi Kolu

CommandARM™ Bulunmayan AutoPowr™ Şanzıman için Araç Kumandaları



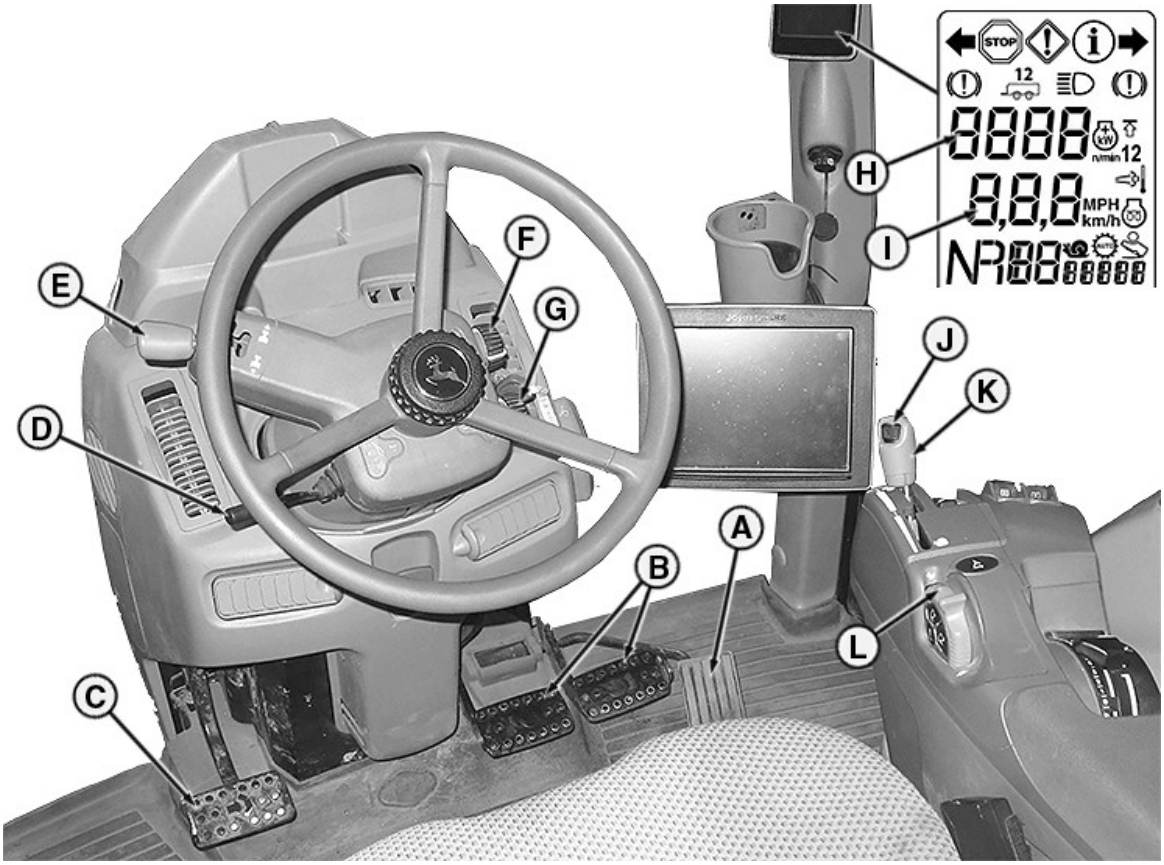
LX364630—UN—24FEB20

AutoPowr™ Şanzıman için Araç Kumandaları

A—Gaz Pedalı
B—Sol ve Sağ Fren Pedalları
C—Kavrama Pedalı
D—Dönüş Sinyali Kolu
E—Geriye Tahrik Kolu
F—Işık Şalteri
G—Sileceği Aç/Kapat
H—Motor Hızı
I—İlerleme Hızı
J—Maksimum Hız için Hız Ayar Tekerleği
K—Hız Kumanda Kolu
L—El Gaz Ayarlayıcı
M—Belirlenmiş Motor Devri 1, Açma/Kapatma
N—Belirlenmiş Motor Devri 2, Açma/Kapatma

OULXA64,SP,00057B3-80-23NOV20

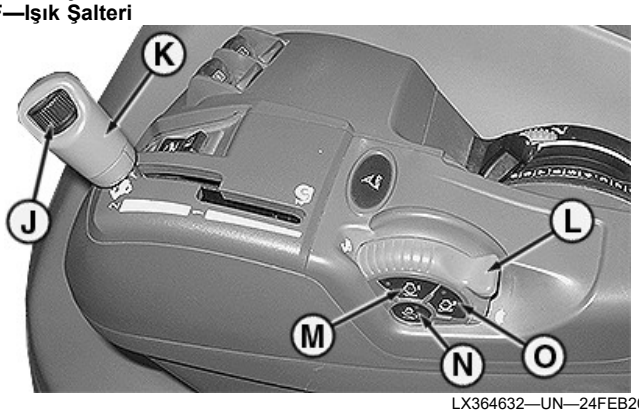
CommandARM™ Bulunan AutoPowr™ Şanzıman için Araç Kumandaları



LX364631—UN—24FEB20

AutoPowr™ Şanzıman için Araç Kumandaları

A—Gaz Pedalı
B—Sol ve Sağ Fren Pedalları
C—Kavrama Pedalı
D—Dönüş Sinyali Kolu
E—Geriye Tahrik Kolu
F—Işık Şalteri



LX364632—UN—24FEB20

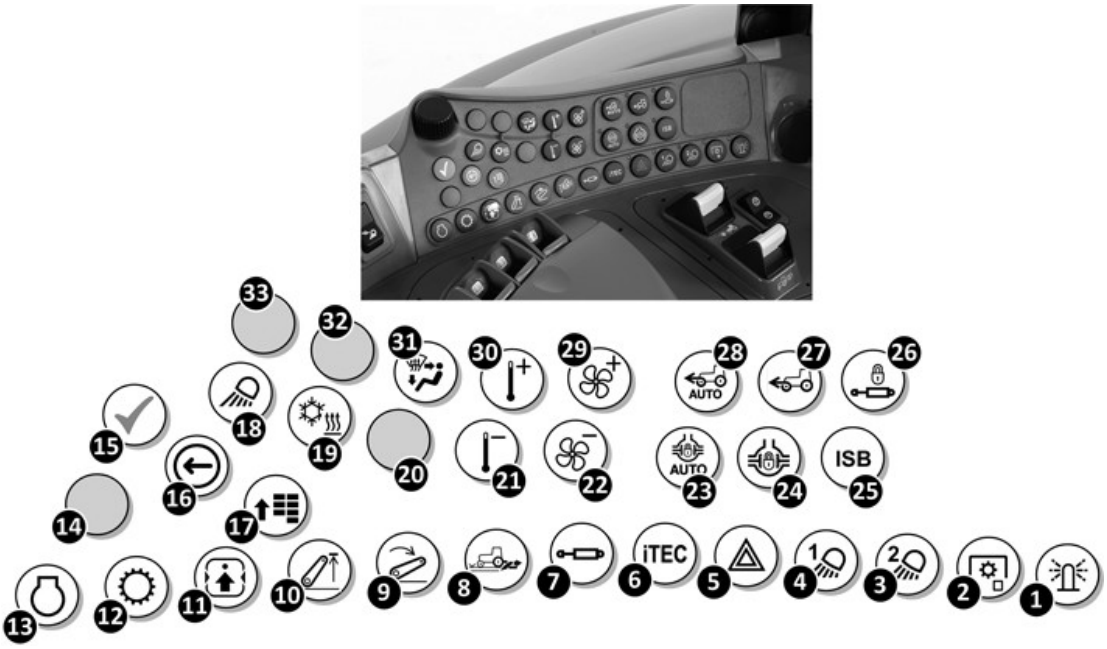
El Gazındaki Araç Kumandaları

G—Sileceği Aç/Kapat
H—Motor Hızı
I—İlerleme Hızı
J—Maksimum Hız için Hız Ayar Tekerleği
K—Hız Kumanda Kolu
L—El Gaz Ayarlayıcı

J—Maksimum Hız için Hız Ayar Tekerleği
K—Hız Kumanda Kolu
L—El Gaz Ayarlayıcı
M—Belirlenmiş Motor Devri 1, Açma/Kapatma
N—Gaz Pedalı, Hız Kaydet/Sil
O—Belirlenmiş Motor Devri 2, Açma/Kapatma

OULXA64,SP,00057B4-80-23NOV20

Yan Konsoldaki Kumandalar, Genel Bakış



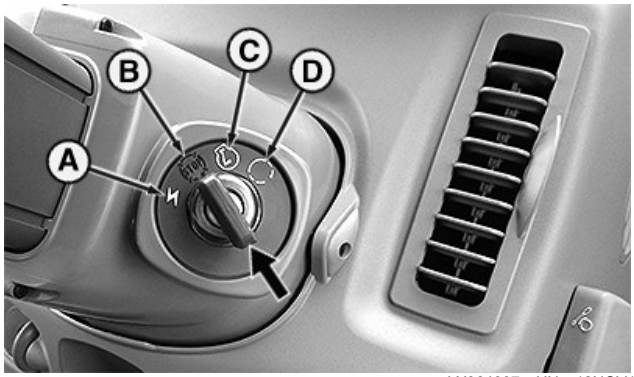
LX315198—UN—26FEB19

1—Işıldak AÇIK/KAPALI
2—Arka PTO, Uzaktan Kumandayı Etkinleştirme
3—Çalışma Lambaları, Kullanıcı Ayarları 2
4—Çalışma Lambaları, Kullanıcı Ayarları 1
5—Tehlike Flaşörlerini Aç/Kapat
6—iTEC™ Basic, Ayarlar
7—Seçici Kumanda Valfleri, Ayarlar
8—Askı Kumandası, Ayarlar
9—Arka Askı, Düşme Hızı
10—Arka Askı, Kaldırma Sınırı
11—Gelişmiş Ayarlar
12—Şanzıman Ayarları
13—Motor Ayarları
14—İşlev Yok
15—Onay Düğmesi
16—Geri Düğmesi
17—Ana Menüye Erişim
18—Ön Çalışma Lambaları
19—Buz Çözme/Buğulanma Önleme için Otomatik Ayar
20—İşlev Yok
21—Sıcaklığı Düşür
22—Üfleyici Hızını Düşür
23—Diferansiyel Kilidini Otomatik Olarak Anahtarla
24—Diferansiyel Kilidini Manuel Olarak Anahtarla
25—ISB'yi Etkinleştir
26—Taşıma Kilidini Etkinleştir (ortaya takılı SCV'ler için)
27—Ön Tekerlek Tahrikini Manuel Aç/Kapat
28—Ön Tekerlek Tahrikini Otomatik Aç/Kapat
29—Üfleyici Hızını Artır
30—Sıcaklığı Yükselt
31—Hava Dağıtımını Seç
32—İşlev Yok
33—İşlev Yok

OULXA64,6M,0005366-80-08DEC20

Kontak Anahtarı

ÖNEMLİ: Traktörü terk etmeden önce, kontak anahtarının STOP (DUR) konumunda (B) olduğunu onaylayın. Kontak anahtarı STOP (Durdurma) konumuna *değilse* akü boşalabilir.



LX364097—UN—12NOV18

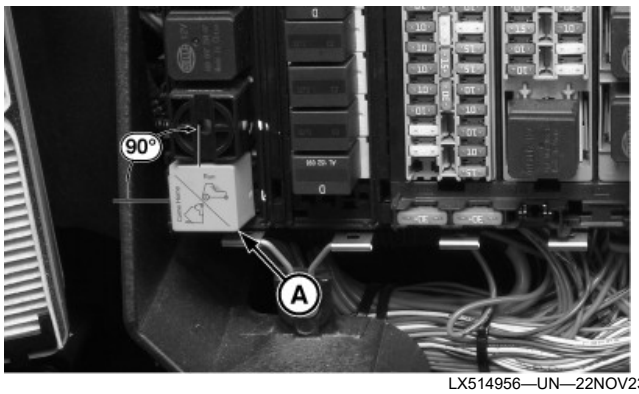
Kontak Anahtarı, Konumlar

Konum		Tüketici	Güç Kaynağı
A	ACC (AKSESUAR)	Sürücü koltuğu 12 V güç çıkışı soketi/sigara çakmağı Radyo[a]	Akü
B	STOP (DUR)	Araçüstü devre KAPALI Motor KAPALI	—
C	IGN (KONTAK)	Araçüstü devre AÇIK Motor KAPALI	Akü
	ÇALIŞTIR	Araçüstü devre AÇIK Motor çalışıyor Akü şarj oluyor	Alternatör
D	BAŞLAT	Araçüstü devre AÇIK ACC (AKSESUAR) konumunun tüketeçleri KAPALI Marş motoru etkinleştirilir ve motor çalıştırılmaya başlatılır	Akü

[a] *Donatılmışsa*

OULXA64,6M,000536A-80-09SEP20

Eve Dönüş Kipi



LX514956—UN—22NOV23

Bağlayıcı Saat Yönünde 90° Döndürülmüş

A—Bağlayıcı

Şanzımanda elektriksel bir arıza olsa bile, traktör yüksek olasılıkla hâlâ, "eve-dönüş" modunda sürülebilir.

Bunu yapmak için motoru durdurun, bağlayıcıyı (A) çekip çıkarın, bunu saat yönünde 90° döndürün ve gösterilen şekilde yeniden takın. Sonra motoru yeniden çalıştırmaya başlatın.

Ayrıca bölüm 220B'deki sigortalar ve röleler (LCS) ve (FRM) kısmına da bakın.

Eve dönüş kipinde traktör, şanzımana bağlı olarak farklı biçimde çalıştırılır. Aşağıdaki açıklamalara bakın:

- PowrQuad™ PLUS Şanzıman, Eve Dönüş Kipi - Bölüm 50F
- AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Eve Dönüş Kipi - Bölüm 50G
- CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Eve Dönüş Kipi - Bölüm 50H
- AutoPowr™/IVT™ Şanzıman, Eve Dönüş Kipi - Bölüm 50J

OULXA64,SP,IVT,000586B-80-22SEP23

İmmobilizer



RXA0108294—UN—24JUN10

A—İmmobilizer ile İletişim için Çipli ve Aktarıcılı Anahtar
B—Ek İşlevi Bulunmayan Geleneksel Anahtar

İmmobilizer ile donatılmış bir traktör yalnızca, üzerinde geçerli bir aktivasyon koduna sahip entegre bir çip bulunan özel bir anahtar (A) ile işletilebilir. Mutat anahtarlar (B) veya immobilizer tarafından tanınmayan bir koda sahip anahtarlar kullanılamaz. Motor başlatılır, ancak kısa bir süre sonra otomatik olarak tekrar durdurulur. Ek denemeler traktör motorunun dönmesine, ancak çalışmamasına neden olur.

Kazayla yanlış anahtar kullanılarak yapılan çalıştırma denemesi sonrasında: Geçerli bir anahtarı kontağa yerleştirin ve ateşlemeyi açın. **ÇALIŞTIRMAYIN**. En az 3 saniye boyunca bekleyin ve ardından motoru başlatın.

NOT: İmmobilizer anahtarlar (A), geleneksel normal bir anahtardan (B) biraz daha kalın olmaları sayesinde tanınabilir. İmmobilizer anahtarlar yalnızca programlandıkları traktörler için işlev gösterir.

Fabrika tesliminde immobilizer bulunan traktörler için iki anahtar sağlanır. Normal yedek parça kanalları üzerinden üç adete kadar ek anahtar temin edilebilir.

ÖNEMLİ: Bir anahtarın kaybedilmesi durumunda derhal bir John Deere bayisi veya başka bir servis sağlayıcısı ile iletişime geçin. Gerekli immobilizer programlaması aracılığıyla kaybedilen anahtarı devreden çıkarabilirler. Bu, traktörün anahtarı bulan bir kişi tarafından yetkisiz olarak kullanılmasını önler.

NOT: Kesintisiz traktör üretkenliğini güvence altına almak adına kayıp anahtarların en kısa sürede yenisiyle değiştirilmeleri tavsiye edilir.

OULXA64,000536C-80-16JUL25

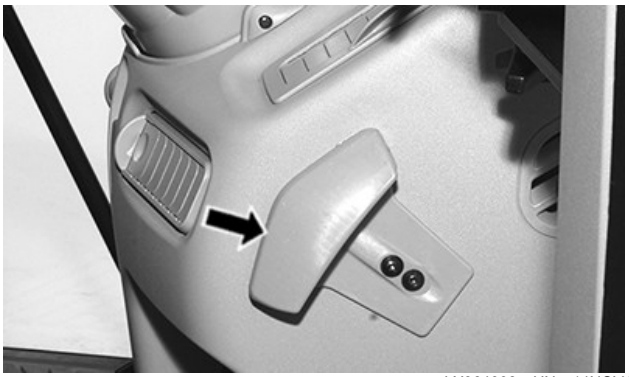
İmdat Freni Sistemi

DİKKAT: İmdat freni sistemi park freni olarak kullanılamaz ve KULLANILMAMALIDIR.

İmdat freni sistemi ile frenleme sırasında aşağıdaki römork frenleri etkinleştirilir:

- **Havalı römork freni[2]**
- **Çift hatlı hidrolik römork freni[2]**

Römork frenlerinin frenleme etkisi, ayak freni etkinleştirildiğindekinden daha az olabilir.



LX364098—UN—14NOV18

Servis freni arızasında traktörü frenlemek için yardımcı fren sistemi kullanılabilir. Frenleme etkisi elde etmek için kolu yukarı doğru çekin.

DİKKAT: Traktörü park etmek için, park freni devreye alınmalıdır. Şu römork frenleri etkinleşir:

- **Havalı römork freni[2]**
- **Çift hatlı hidrolik römork freni[2]**

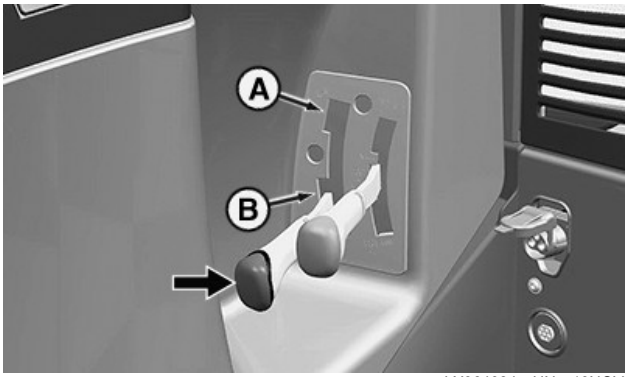
OULXA64,6M,000536D-80-09SEP20

Sürüngen - Kumandalar

ÖNEMLİ: Sürüngen şanzımanı, toprağa nüfuz eden ve bu nedenle yüksek çekiş kuvveti talep eden ekipmanlarla çalışırken kullanmayın.

Sürüngen şanzımanını hiçbir zaman, D veya daha yüksek hız aralığında kullanmayın. Sürüngen şanzımanın bu koşullardan herhangi birinin altında kullanılması mekanik arızalara yol açabilir.

[2] *Donatılmışsa*



LX364084—UN—13NOV18

Yalnızca PowrQuad™ ve AutoQuad™ PLUS Şanzımanlar Üzerindeki Sürüngen

A—Sürüngen Hızı
B—Yüksek Hız

Daha fazla bilgi için bkz. bölüm 50D.

OULXA64,6M,000536E-80-09SEP20

PTO - Kumandalar



LX364100—UN—12NOV18

CommandARM™ bulunmayan kabin

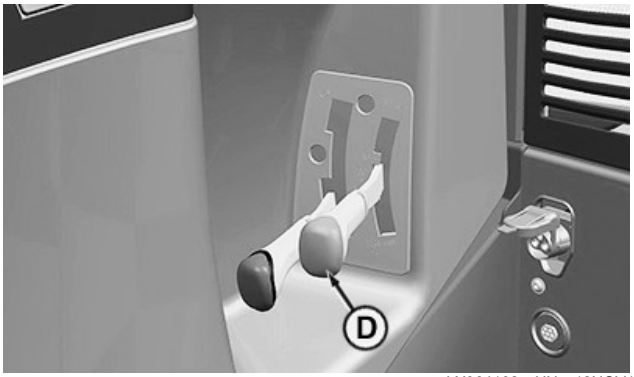


LX364101—UN—12NOV18

CommandARM™ bulunan kabin

A—Ön PTO Şalteri
B—Arka PTO Şalteri
C—Uzaktan Kumanda Modu Düğmesi[3]

[3] *Donatılmışsa*



LX364102—UN—12NOV18

CommandARM™ bulunmayan kabin

D—PTO Hız Kolu



LX364448—UN—27SEP19

Uzaktan Kumanda Düğmesi, Sürüm 1



LX364103—UN—13NOV18

Uzaktan Kumanda Düğmesi, Sürüm 2

E—Uzaktan Kumanda Düğmesi[3]

Daha fazla bilgi için, bakın:

- Bölüm 60B'deki Ön PTO
- Bölüm 60C'deki Arka PTO

OULXA64,6M,000536F-80-08MAY23

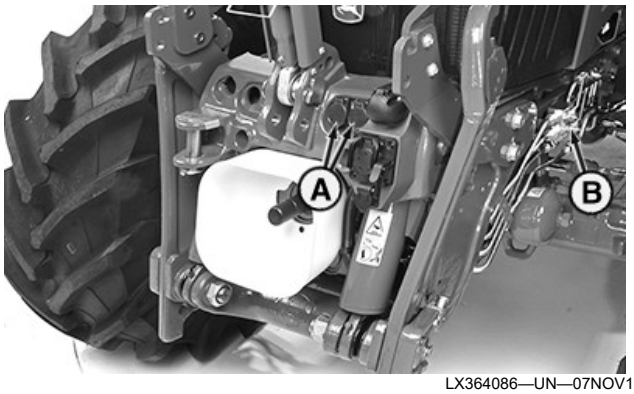
Ekonomi Ön Askı - Kumandalar

DİKKAT: Ölümle sonuçlanabilecek ezilme tehlikesinden kaçının.

Ön askı alanında çalışırken ciddi ezilmeyle sonuçlanabilecek türde beklenmedik hareketler tetiklenebilir.

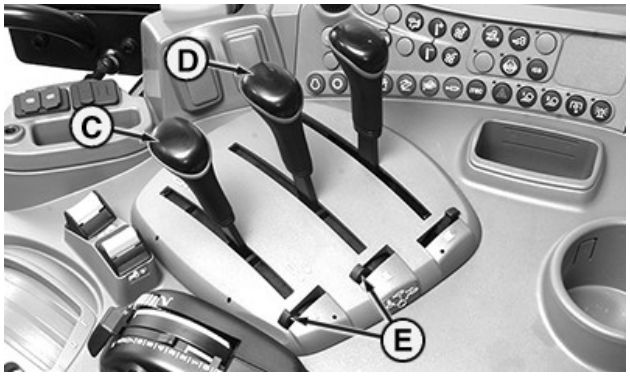
Herhangi bir onarım veya bakım çalışması yapmadan önce her zaman, ilk önce ekipmanları indirin ve hidrolik sistemin basıncını salın. Motoru kapatın ve makineyi, kazayla yeniden başlatılamayacak biçimde emniyete alın.

Gerekli olmayan kumanda elemanlarını her zaman kilitleyin, böylelikle bunlar istenm dışı çalıştırılamaz!



LX364086—UN—07NOV18

A—Kaplinler - Seçici Kumanda Valfi II
B—Ön Askı - Kapatma Valfi



LX364087—UN—07NOV18

CommandARM™ Bulunmayan Kabinler İçin, Mekanik SCV



LX364088—UN—14NOV18

CommandARM™ Bulunan Kabinler İçin, Elektronik SCV

C—Ön Askı (kaldırma/indirme) - SCV I Üzerinden Kumanda
D—Ön Askı Kaplinleri - SCV II Üzerinden Kumanda
E—Taşıma Kilidi/Kilit Düğmesi, SCV'ler Açık/Kapalı

DİKKAT: Traktörü karayollarında sürüyorken ve kumanda kolları doğal konumlarında iken ve bunlara ihtiyaç duyulmayan her durumda, kumanda kollarını kilitlemek için taşıma kilidini (E) kullanın.

Daha fazla bilgi için bkz. bölüm 60D.

OULXA64,6M,0005370-80-21DEC20

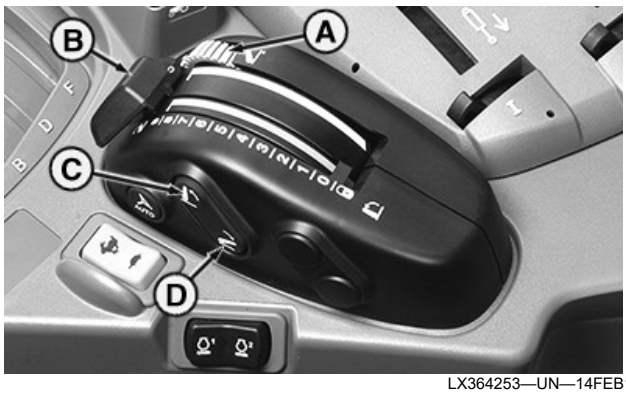
Arka Askı - Kumandalar

DİKKAT: Ölümle sonuçlanabilecek ezilme tehlikesinden kaçının.

Arka askı alanında çalışırken ciddi ezilmeyle sonuçlanabilecek türde beklenmedik hareketler tetiklenebilir.

Herhangi bir onarım veya bakım çalışması yapmadan önce her zaman, önce ekipmanları indirin ve hidrolik sistemin basıncını salın. Motoru kapatın ve makineyi, kazayla yeniden başlatılamayacak biçimde emniyete alın.

Gerekli olmayan kumanda elemanlarını her zaman kilitleyin, böylelikle bunlar istenm dışı çalıştırılamaz!



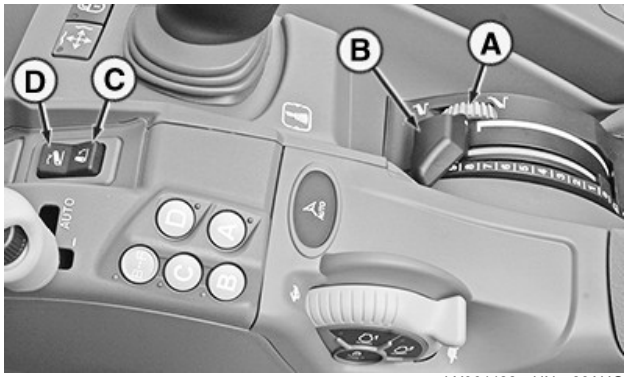
LX364253—UN—14FEB19

CommandARM™ bulunmayan kabin

A—Kumanda Ayar Başlığı, Çalışma Derinliğinin Ayarlanması
B—Kumanda Ayar Başlığı, Derinlik Kontrolünü Ayarlama (kaldırma/indirme)
C—Düğme, Askı Kaldırma
D—Düğme, Askı İndirme

DİKKAT: Traktörü sürmeden önce her zaman askı kilidini/askı sönümleme işlevini devreye alın!

Bunu yapmak için kumanda ayar başlığını (B), taşıma ayarında (kilit sembolü) durana kadar *0* konumunun ötesine hareket ettirin. Askı şimdi kilitlenmiştir.



LX364422—UN—28AUG19

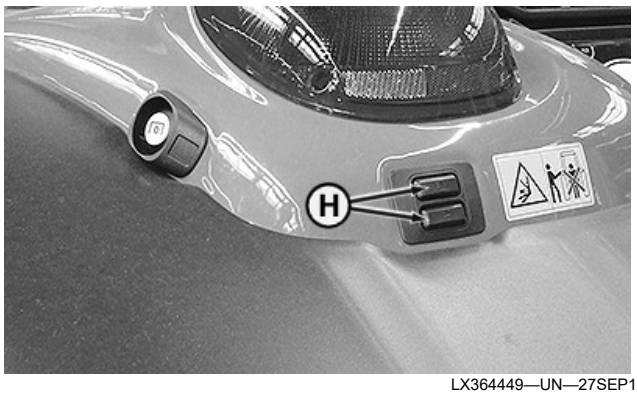
CommandARM™ bulunan kabin

A—Kumanda Ayar Başlığı, Çalışma Derinliğinin Ayarlanması
B—Kumanda Ayar Başlığı, Derinlik Kontrolünü Ayarlama (kaldırma/indirme)
C—Düğme, Askı Kaldırma
D—Düğme, Askı İndirme



LX364254—UN—14FEB19

E—Düğme, Kaldırma Sınırı Ayarı
F—Düğme, Düşme Hızı Ayarı
G—Düğme, Çeki/Derinlik Kontrolü Ayarı



LX364449—UN—27SEP19



LX364107—UN—25FEB19

H—Uzaktan Kumanda, Askı (kaldırma/indirme)

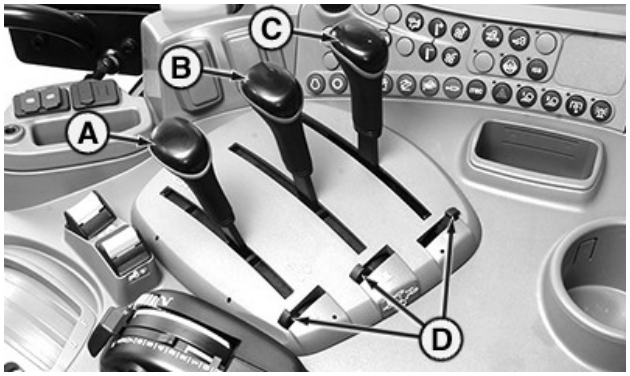
Daha fazla bilgi için bkz. bölüm 60E.

OULXA64,6M,0005371-80-02DEC20

Mekanik Seçici Kumanda Valfleri - Kumandalar

⚠ DİKKAT: Gerekli olmayan kumanda elemanlarını her zaman kilitleyin, böylelikle bunlar istem dışı çalıştırılamaz!

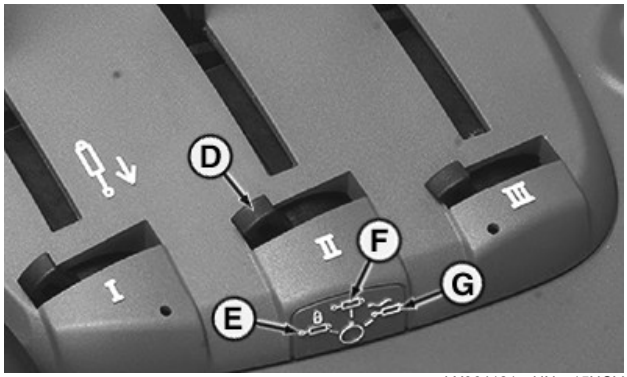
SCV I-III Kumanda Kolu



LX364120—UN—14NOV18

CommandARM™ bulunmayan kabin gösterilmiştir

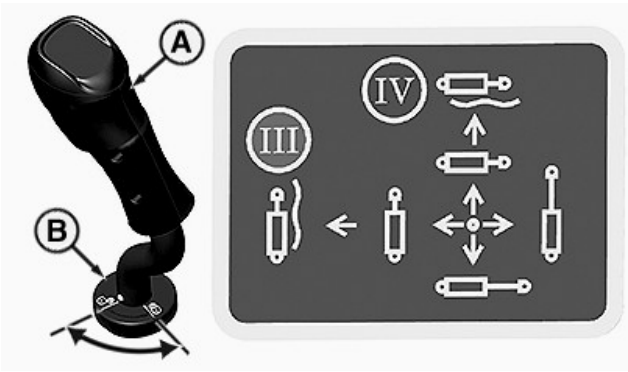
A—SCV I Kumanda Kolu
B—SCV II Kumanda Kolu
C—SCV III Kumanda Kolu
D—Kumanda Kollarını Kilitlemek için Kol



LX364121—UN—15NOV18

E—Kumanda Kolunu Doğal Konumda Kilitleme (taşıma kilidi)
F—Kumanda Kolu Dışa Uzatılmış ve İçe Çekilmiş Konumuna Getirilebilir
G—Kumanda Kolu Dışa Uzatılmış ve İçe Çekilmiş Konumuna Getirilebilir ve Yüzme Konumunda Kilitlenebilir

SCV III ve IV için Çok İşlevli Kol (Varsa)



LX364344—UN—26MAR19

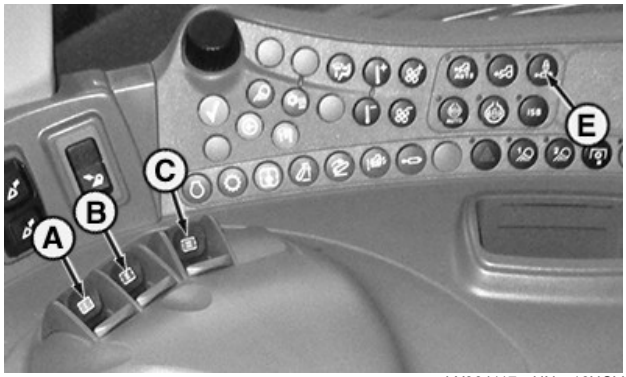
A—Çok İşlevli Kol
B—Kilitleme Halkası (taşıma kilidi)

Daha fazla bilgi için bkz. bölüm 70A ve 70B.

OULXA64,6M,0005372-80-28JUN22

Elektronik Seçici Kumanda Valfleri - Kumandalar

DİKKAT: Gerekli olmayan kumanda elemanlarını her zaman kilitleyin, böylelikle bunlar istenm dışı çalıştırılamaz!



LX364117—UN—16NOV18

CommandARM™ bulunmayan kabin



LX364118—UN—16NOV18

CommandARM™ bulunan kabin

A—SCV I Kumanda Kolu
B—SCV II Kumanda Kolu
C—SCV III Kumanda Kolu
D—SCV IV Kumanda Kolu[4]
E—SCV Kumanda Kolunun Kilitleme Düğmesi



LX364119—UN—14NOV18

Yalnızca SCV III için Uzaktan Kumanda

F—Yalnızca SCV III için Uzaktan Kumanda (içe çekme/dışa uzatma)[4]

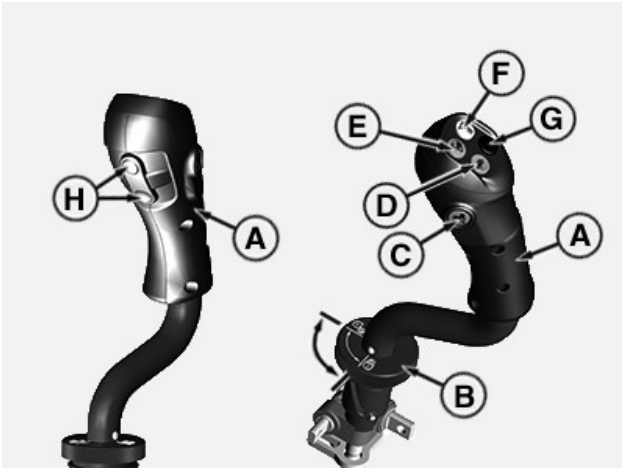
Daha fazla bilgi için bkz. bölüm 70A ve 70B.

OULXA64,6M,0005373-80-21DEC20

[4] *Donatılmışsa*

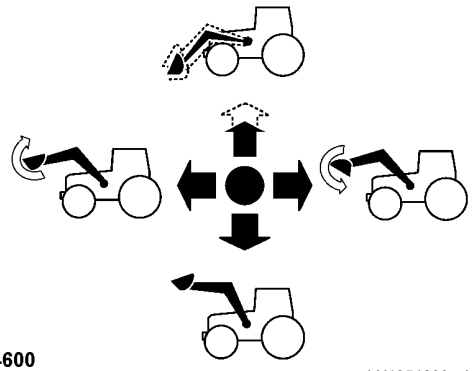
Mekanik Çok İşlevli Kol (Fabrikada Takılan)

DİKKAT: Gerekli olmayan kumanda elemanlarını her zaman kilitleyin, böylelikle bunlar istem dışı çalıştırılamaz!



LX364495—UN—16OCT19

A—Joystick
B—Kilitleme Halkası (taşıma kilidi)
C—Düğme, Sürüş Yönü Değiştirme
D—Vites Değiştirme Düğmesi, Vites Düşürme
E—Vites Değiştirme Düğmesi, Vites Yükseltme
F—Yükleyici Süspansiyon Sistemini Etkinleştirme Düğmesi[5]
G—Ekipman Saptırıcı Valfini Etkinleştirme Düğmesi (varsa)
H—Kalıcı Konumlu Anahtar, İçe Çekme/Dışa Uzatma İlave Kumanda Valfi[5]



LX1054600—UN—10OCT11

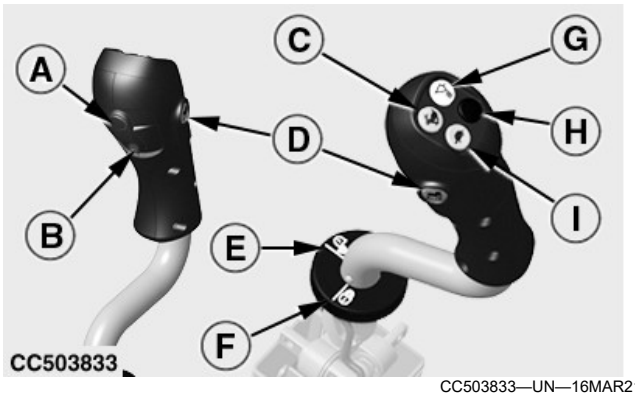
Daha fazla bilgi için bkz. Bölüm 70D.

DİKKAT: İstem dışı işletilmelerini önlemek adına ihtiyaç duyulmayan kumanda elemanlarını her zaman kilitli tutun!

NOT: Görüntülenen kumanda çubuğu, isteğe bağlı kumandalar ile donatılmıştır.

OULXA64,6M,0005374-80-16AUG23

Mekanik Çok İşlevli Kol (Sonradan Takılan), 6M Serisi Traktörler için R Serisi Yükleyici (MY20-)



CC503833—UN—16MAR21

A—3. Fonksiyon
B—İşlev Yok
C—Vites Büyütme
D—Geri
E—Kilit Açma Pozisyonu
F—Kilit İşlevi
G—Yükleyici Süspansiyon Sistemi
H—4. Fonksiyon
I—Vites Küçültme

Daha fazla bilgi için bkz. Bölüm 70D.

DİKKAT: İstem dışı işletilmelerini önlemek adına ihtiyaç duyulmayan kumanda elemanlarını her zaman kilitli tutun!

oulxa64,1656419083539-80-29JUN22

Elektrikli Çok İşlevli Kol (Sürüm 1)

DİKKAT: Ölümcül kaza tehlikesi.

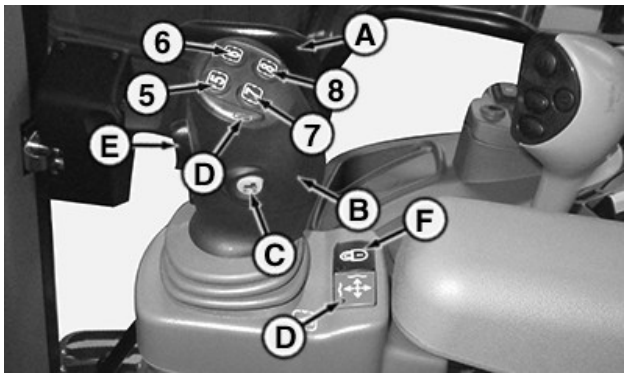
İşletim hataları, ekipmanlarda ve ön yükleyicide öngörülmeyen hareketleri tetikleyebilir.

- **Her zaman dikkatli ve yoğunlaşmış biçimde çalışın.**
- **Saptırıcı valflerinin durumunu dikkate alın.**
- **Ön yükleyiciyi, iTEC™ ile birlikte işletmeyin.**
- **Ön yükleyici ile çalışmak için her zaman, "yükleyici modunu" etkinleştirin.**
- **Ön yükleyici çalışması sırasında, zamanlanmış tutma konumu kullanmayın.**
- **Yolda sürerken çok işlevli kol gerekli değilse çok işlevli kolu kilit düğmesi (F) ile kilitleyin. Düğme (F), kumanda çubuğu kilitlendiğinde yanar.**

[5] Donatılmışsa

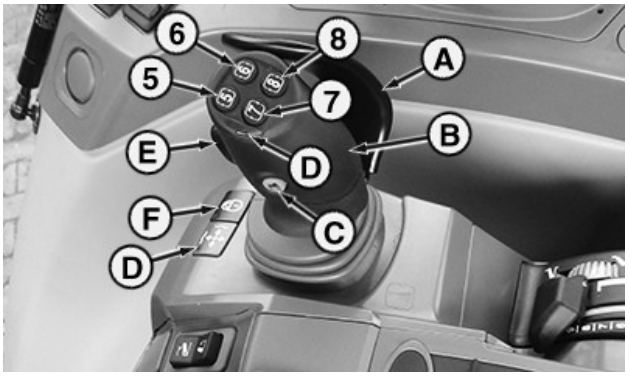
ÖNEMLİ: Eğer fabrika ayarlarından farklı bir varsayılan ayar etkin ise ekran açıldıktan sonra (IGN konumu) bir ileti görüntülenir. Bu ileti, sürücüden geçerli ayarlara aşina olması isteminde bulunur. İşlevler yalnızca mesaj onaylandıktan sonra kullanılabilir. Bkz. Kumandaların Kurulumu, bölüm 30A.

ISOBUS ekipmanlarını da kapsayan bir ön ayar yaparken ilgili ekipmanın Kullanıcı El Kitabı'na bakın.



LX364108—UN—21FEB19

Sağ Kolçak üzerinde Çok İşlevli Kol



LX364109—UN—14NOV18

CommandARM™ üzerindeki Çok İşlevli Kol

5—Vites Değiştirme Düğmesi, Vites Yükseltme (varsayılan atama)
6—Yükleyici Süspansiyon Sistemi için Etkinleştirme Düğmesi (varsayılan atama)[6]
7—Vites Değiştirme Düğmesi, Vites Düşürme (varsayılan atama)
8—Saptırıcı Valfi 2 İçin Düğme (varsayılan atama)[6]
A—El Klapesi, Çok İşlevli Kolun Aktifleştirilmesi
B—Joystick
C—Sürüş Yönünü Değiştirmek için Düğme
D—Gösterge Işığı, Çok İşlevli Kol Aktif
E—Kalıcı Konumlu Anahtar, Kaldırma/İndirme (varsayılan atama)
F—Kilit Düğmesi, Joystick AÇIK/KAPALI

Elektrikle çalıştırılan çok işlevli kola sahip traktörlerde (5) ila (8) düğmeleri, (C) ve kalıcı konumlu anahtar (E) etkinleştirilebilir veya devre dışı bırakılabilir.

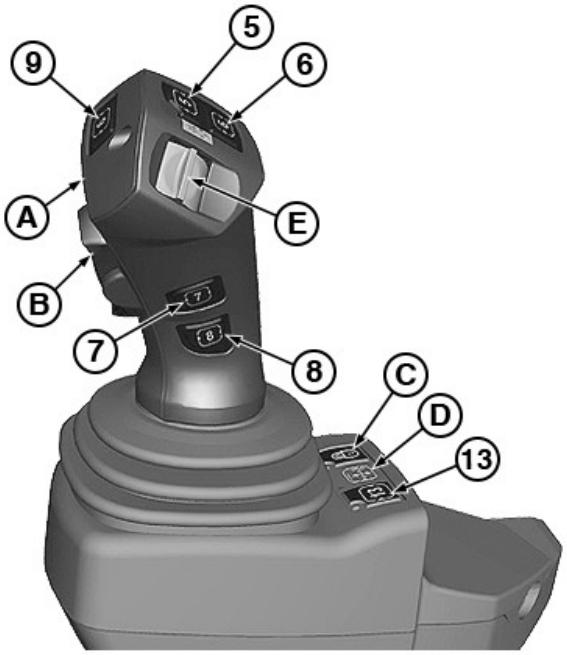
Daha fazla bilgi için bkz. Bölüm 70D.

DİKKAT: İstem dışı işletilmelerini önlemek adına ihtiyaç duyulmayan kumanda elemanlarını her zaman kilitli tutun!

OULXA64,6M,0005375-80-21APR23

Elektrikli Çok İşlevli Kol (Sürüm 2)

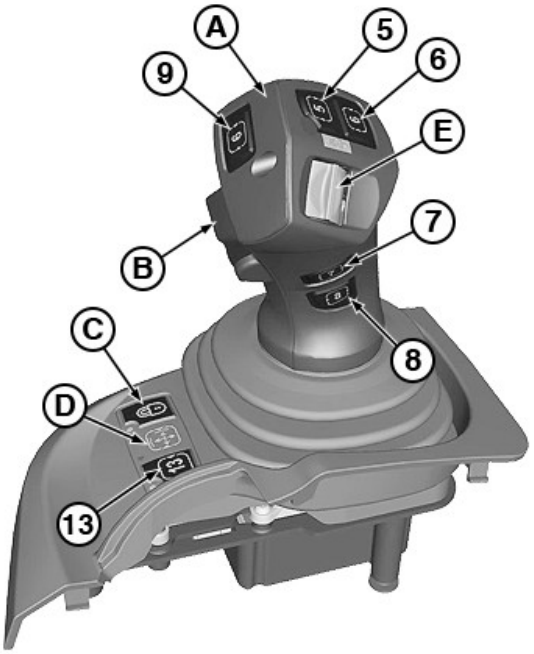
DİKKAT: Ön yükleyici eğer iTEC™ ile birlikte kullanılırsa, ani hareketlerden ve meydana gelebilecek kazalardan ötürü ciddi yaralanma tehlikesi vardır. Beklenmedik hareketler ölümcül kazalara neden olabilir.



LX373058—UN—28APR21

Sağ Kolçakta Elektrikli Çok İşlevli Kol

[6] *Yalnızca Avrupa sürümü*



LX373059—UN—28APR21

CommandARM™ üzerindeki Elektrikli Çok İşlevli Kol

5—Vites Değiştirme Düğmesi, Vites Yükseltme
6—Vites Değiştirme Düğmesi, Aşağı Değiştirme
7—Saptırıcı Valfi 1 İçin Düğme
8—Saptırıcı Valfi 2 için Düğme
9—Yalnızca bir hata mesajı görüntülendikten sonra etkinleştirme modu için kullanılır
13—Yükleyici Süspansiyon Sistemini Etkinleştirme Düğmesi
A—Çok İşlevli Kol
B—Kaldırma/İndirme Kalıcı Konumlu Anahtarı
C—Kilit Düğmesi, Çok İşlevli Kol AÇIK/KAPALI
D—Gösterge Işığı, Çok İşlevli Kol Etkin
E—Sürüş Yönünü Değiştirmek için Kalıcı Konumlu Anahtar

Elektrikle çalıştırılan çok işlevli kola sahip traktörlerde, (5) ila (9), (13) ve kalıcı konumlu anahtar (B) etkinleştirilebilir veya devre dışı bırakılabilir.

Ayar noktası aralığını düğme (8) ile değiştirin.

Daha fazla bilgi için bkz. Bölüm 70D.

DİKKAT: İstem dışı işletilmelerini önlemek adına ihtiyaç duyulmayan kumanda elemanlarını her zaman kilitli tutun!

oulxa64,1656074883674-80-27JUL22

Ön Tekerlek Tahriği - Kumandalar



LX364111—UN—14NOV18

A—Ön Tekerlek Tahrikinin Otomatik Etkinleştirilmesi veya Devreden Çıkarılması İçin Gösterge Işığı Bulunan Düğme
B—Ön Tekerlek Tahrikinin Manuel Etkinleştirilmesi veya Devreden Çıkarılması İçin Gösterge Işığı Bulunan Düğme

Daha fazla bilgi için bkz. bölüm 50A.

OULXA64,6M,0005376-80-09SEP20

Diferansiyel Kilidi - Kumandalar



LX364112—UN—14NOV18

A—Diferansiyel Kilidinin Otomatik Devreye Alınması veya Devreden Çıkarılması İçin Gösterge Işığı Bulunan Düğme
B—Diferansiyel Kilidinin Manuel Devreye Alınması veya Devreden Çıkarılması İçin Gösterge Işığı Bulunan Düğme

Daha fazla bilgi için bkz. bölüm 50B.

OULXA64,6M,0005377-80-09SEP20

iTEC™ Basic - Akıllı Toplam Ekipman Kumandası - Kumandalar

DİKKAT: iTEC™ işlevini hiçbir zaman ön yükleyici ile kombine olarak işletmeyin; aksi takdirde, ani hareketler ve kazalar meydana gelebilir.



LX364113—UN—14NOV18

A—iTEC™ Düğmesi

Daha fazla bilgi için Bölüm 40A'ya bakın.

OULXA64,6M,0005378-80-21APR23

AutoTrac™ - Kumandalar



LX364114—UN—14NOV18

AutoTrac™ - CommandARM™ bulunmayan



LX364423—UN—28AUG19

AutoTrac™ - CommandARM™ bulunan

A—AutoTrac™ Sürdürme Düğmesi

Devam düğmesi (A), AutoTrac™ dümenleme sistemini etkinleştirir.

NOT: AutoTrac™ yönlendirme sistemini kullanmak için, aşağıda belirtilen ek ekipman gereklidir:

- *StarFire™*
- *GreenStar™ aktivasyonu*

Daha fazla bilgi edinmek için AutoTrac™ dümenleme sisteminin Kullanıcı El Kitabı'na bakın.

OULXA64,6M,0005379-80-02MAY23

ISOBUS Düğmesi (ISB)

ÖNEMLİ: ISOBUS ekipmanlarını kullanmadan önce, ISOBUS düğmesinden gelen sinyalin ekipman tarafından kullanılabiliyor olup olmadığını inceleyin.

Bir ISOBUS ekipmanı, üretici tarafından tanımlanmış güvenli çalışma durumuna getirmek için düğmeye (A) basın.



LX372934—UN—08DEC20

A—ISOBUS Düğmesi (ISB)

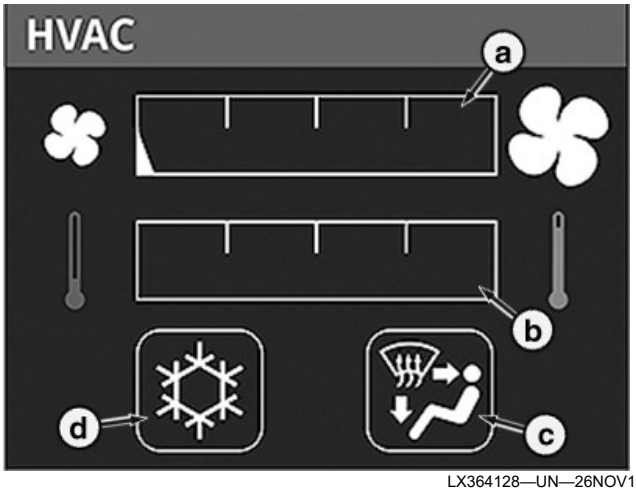
OULXA64,SP,000596E-80-07DEC20

Isıtma, Havalandırma ve İklimlendirme Sistemi - Kumandalar



LX364116—UN—26NOV18

A—Üfleyici Kumanda Düğmeleri +/-
B—Sıcaklık Kumanda Düğmeleri +/-
C—Hava Akışı Dağılımı Düğmesi
D—İklimlendirme Açma/Kapama Düğmesi



LX364128—UN—26NOV18

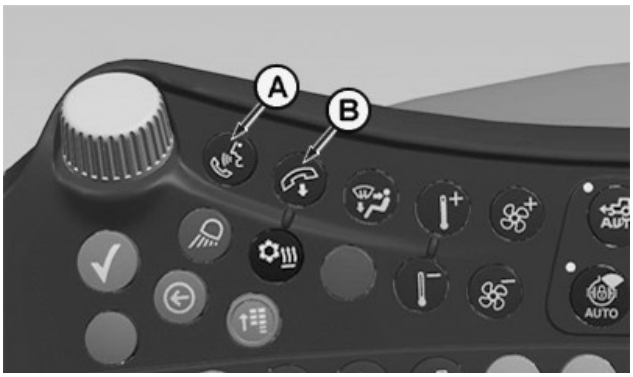
Ekran

a—Üfleyici Kumanda Göstergesi
b—Sıcaklık Kumanda Göstergesi
c—Hava Akışı Dağılımı Göstergesi
d—İklimlendirme Göstergesi

Daha fazla bilgi için bkz. bölüm 90F.

OULXA64,6M,000537A-80-21DEC20

Radyo A – Ek Telefon Kumandaları



LX514735—UN—29JUN21

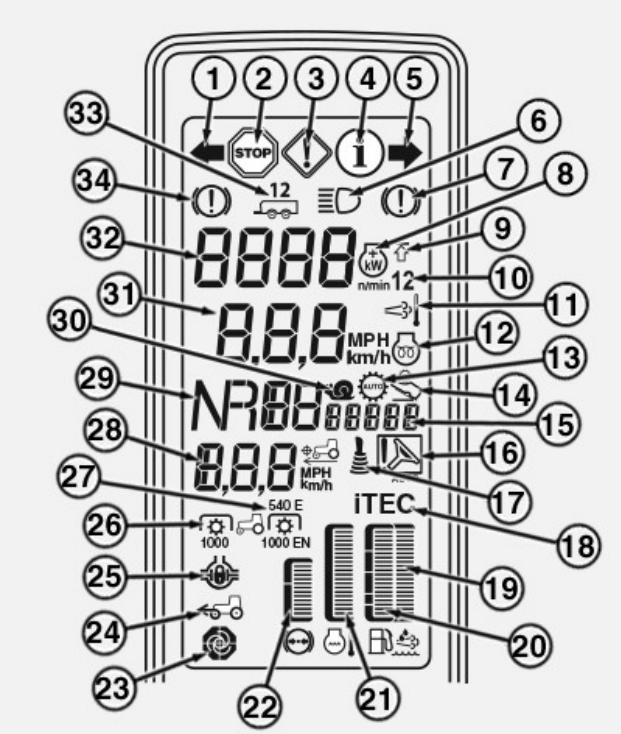
A—Bas Konuş/Çağrıyı Kabul Et Düğmesi
B—Aramayı Sonlandır Düğmesi

Daha fazla bilgi için radyonun ilgili Kullanıcı El Kitabına bakın.

OULXA64,SP,0005DFE-80-21APR23

Köşe Direği Ekranı

Köşe Direği Ekranı



LX364229—UN—25JAN19

1 - Sola dönüş sinyali göstergesi

2- STOP (DURMA) Belirteci - Ciddi bir arıza oluştuğunda yanıp söner. Motoru DERHAL durdurun. Bilgi ekranındaki hata iletisini gözlemleyin ve nedenini giderin.

3 - ATTENTION (DİKKAT) Göstergesi - Bir işleyiş arızası oluşursa yanıp söner. Bilgi ekranındaki hata iletisini gözlemleyin ve nedenini giderin.

4 - INFO (BİLGİ) Göstergesi - Örneğin hidrolik sistemi, şanzıman veya diğer parçalarla ilişkili elektrikli bir bileşende arıza olduğunda yanar. Ekrandaki hata mesajını gözden geçirin ve bunun nedenini ortadan kaldırın. Gerekiyorsa John Deere bayisi ile veya diğer bir servis sağlayıcısı ile görüşün.

5 - Sağa dönüş sinyali göstergesi

6 - Uzun huzme Far

7 - Uyarı ışığı, fren sistemi:

- Fren sisteminde bir arıza oluşursa, sarı renkte yanar. Aşağıdakilere uyun:

- Aracı düz bir zemin üzerine park edin ve kaymasını engellemek için takozlar kullanarak önlem alın.
- Bilgi ekranındaki yönergeleri takip edin.
- Eğer olanaklı ise arızanın nedenini giderin. Aksi takdirde, John Deere bayisi veya başka bir diğer servis sağlayıcıyla görüşün.

8 - Akıllı Güç Yönetimi (IPM) - Etkin durumdayken yanar.[1]

9 - Maksimum motor hızı (maksimum motor hızının kısıtlanması) - Etkin durumdayken yanar.

10 - Ayarlanmış motor hızı **1** veya **2** - Etkin durumdayken ilgili basamak yanar.

11 - Egzoz filtresi temizliği - Etkin durumdayken yanar.

12 - Ön ısıtıcı gösterge ışığı - Kontak anahtarı IGN'nin (Ateşleme) sağındaki ilk konuma ayarlandığında yanar. Motoru ışık sönmeden önce çalıştırmaya başlatmayın.

13 - Otomatik vites değiştirme - Etkin durumdayken yanar.

14 - Gaz pedalı modu[2] - Aktif olduğunda yanar.

15 - Kademe ve vites göstergesi[3]

16 - Direksiyon arızası göstergesi - AutoTrac™'ın etkin olduğu zamanı gösterir. Direksiyon sisteminde ciddi bir arıza olduğunda her zaman kırmızı yanar. Aşağıdakilere uyun:

- Aracı derhal sabit bir duruma getirin.
- Aracı düz bir zemin üzerine park edin ve kaymasını engellemek için takozlar kullanarak önlem alın.
- Bilgi ekranındaki yönergeleri takip edin.
- Eğer olanaklı ise arızanın nedenini giderin. Aksi takdirde, John Deere bayisi veya başka bir diğer servis sağlayıcıyla görüşün.

17 - ISO Aux işlevi - ISOBUS kumandası etkinleştirildiğinde yanar.

18 - iTEC™ gösterge ışığı - Etkin durumdayken yanar.

19 - Seviye göstergesi, DEF

20 - Seviye göstergesi, yakıt

21 - Soğutma sıvısı sıcaklığı

22 - Seviye göstergesi, pnömatik römork freninin hava basıncı

23 - Kullanılmıyor

24 - Ön tekerlek tahriki - Etkin durumdayken yanar.

25 - Diferansiyel kilidi - Etkin durumdayken yanar.

26 - Ön PTO - Ön PTO etkinleştirmesini ve PTO modunu gösterir.

27 - Arka PTO - Arka PTO etkinleştirmesini ve PTO modunu gösterir.

28 - Maksimum ileri hız, mph veya km/sa - Etkin durumdayken yanar.

29 - Sürüş yönü, aralık ve vites - Sürüş yönü (N/F/R), aralık ve vites etkinleştirildiğinde yanar.

[1] Tüm modeller için değildir
[2] Yalnızca şanzımanla: AutoPower™/IVT™
[3] Şanzıman bulunmadan: AutoPower™/IVT™

30 - Sürüngen modu[4] - Aktif olduğunda yanar.

31 - Hızölçer - İlerleme hızı, mph veya km/sa cinsinden

32 - Dönme sayacı, motor hızı

33 - Römork uyarı ışığı - Bir veya iki römork bağlıyken ve dönüş sinyali veya tehlike uyarı ışıkları devreye alındığında yanıp söner.

34 - Uyarı ışığı, fren sistemi:

- Römork havalı freni işletim basıncına erişene dek kırmızı renkte yanar.

- Fren sisteminde ciddi bir arıza oluşursa kırmızı renkte yanar. Aşağıdakilere uyun:

- Aracı derhal sabit bir duruma getirin.
- Aracı düz bir zemin üzerine park edin ve kaymasını engellemek için takozlar kullanarak önlem alın.
- Bilgi ekranındaki yönergeleri takip edin.
- Eğer olanaklı ise arızanın nedenini giderin. Aksi takdirde, John Deere bayisi veya başka bir diğer servis sağlayıcıyla görüşün.

- Park kilidi devreye alınamadığında kırmızı renkte yanar. Aşağıdakilere uyun:

- Aracı düz bir zemin üzerine park edin ve kaymasını engellemek için takozlar kullanarak önlem alın.
- Bilgi ekranındaki yönergeleri takip edin.
- Eğer olanaklı ise arızanın nedenini giderin. Aksi takdirde, John Deere bayisi veya başka bir diğer servis sağlayıcıyla görüşün.

Kontrol ışıklarını test edin:

- Motor çalışmaya başlatılırken, bu ışıkların (simgelerin) tümü yaklaşık 1 saniye boyunca yanmalıdır. Eğer gösterge ışıkları yanmazsa, bunun nedeni, bozuk bir LED ya da atmış bir sigorta olabilir. Parçayı değiştirin.
- Kontak anahtarını IGN'nin /Ateşleme) sağındaki ilk konuma çevirin, tüm ışıklar (simgeler) yaklaşık 1 saniye süreyle yanar. Eğer gösterge ışıkları yanmazsa, bunun nedeni, bozuk bir LED ya da atmış bir sigorta olabilir. Parçayı değiştirin.

NOT: Yalnızca kullanılabilir işlevleri olan bu simgeler yanar.

OULXA64,6M,0005583-80-16JUL25

Uyarı Göstergeleri



RXA0109847—UN—20AUG10

A—STOP Lambası
B—ATTENTION (DİKKAT) Işığı
C—INFO (BİLGİ) Işığı

NOT: DUR, DİKKAT ve BİLGİ için tüm uyarı ışıklarına, bilgi ekranında görüntülenen bir ileti, arıza kodu ve/veya arıza açıklaması eşlik eder.

Uyarı ışıklarını ve/veya bilgi ekranında görüntülenen iletileri, sesli alarmlar (bip sesi veya kesintisiz sesler) destekler.

Ayrıca bkz. Durma, Dikkat ve Bilgi İçin Uyarı Göstergeleri ve Güvenlik Uyarıları, bölüm 300B.

Uyarı Göstergeleri:

A - DURMA: Işık yanıp söner ve bir kesintisiz alarm sinyali işitilir. Ciddi bir arıza meydana gelmiştir ve derhal müdahale edilmelidir, aksi takdirde traktör zarar görür.

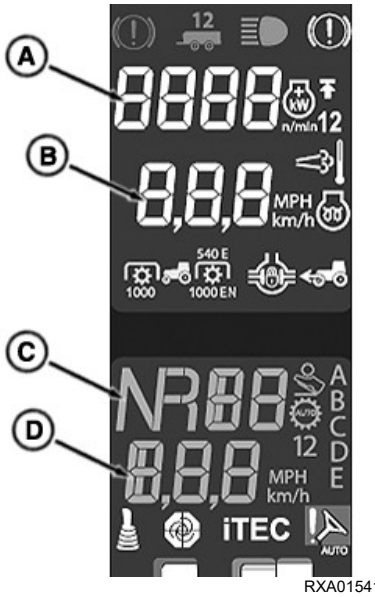
B - ATTENTION (DİKKAT):
Işık yanıp söner ve beş defa sesli uyarı duyulur; bu, bir performans sorununu veya bir an önce giderilmesi gereken bir arızayı gösterir.

C - INFO (BİLGİ):
Işık sürekli yanar ve alarm 2 saniye boyunca çalarak bir arıza durumunu belirtir.

OULXA64,6M,0005584-80-16JUL25

[4] *Şu şanzımanlar için değil: PowrQuad PLUS™, AutoQuad PLUS™ ve CommandQuad PLUS™*

Dijital Göstergeler - Dönme Sayacı, İlerleme Hızı, Şanzıman ve Ayarlanmış Hız



RXA0154166—UN—06OCT16

A - Dönme Sayacı: Motor hızını görüntüler. “- - - ” görüntüleniyorsa herhangi bir hız sinyali alınmıyordur.

B – Hızölçer: Sürücü tarafından seçilen ölçü birimlerine bağlı olarak (ABD veya metrik), ilerleme hızını mil/saat veya kilometre/saat olarak gösterir.

Eğer "- - -" görüntüleniyorsa, herhangi bir hız sinyali alınmamaktadır.

C – Şanzıman bilgileri: Şanzımanın hangi konumda olduğunu, Doğal konum - N, İleri - F, Geri - R veya Park - P gösterir.

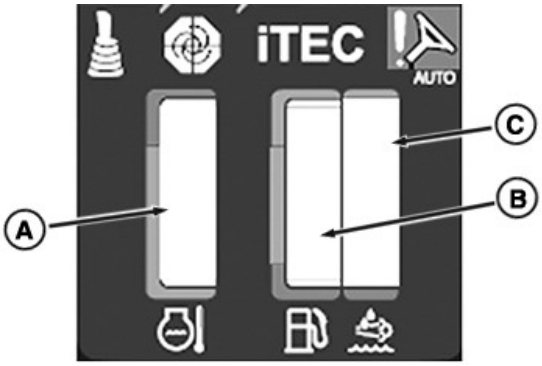
Eğer herhangi bir vites sinyali yoksa, hiçbir şey görüntülenmez.

Hız aralıkları 1 veya 2'yi ve hız ayarlarını gösterir (aşağıdaki şanzımanlar için değil: PowrQuad PLUS™, AutoQuad PLUS™ ve CommandQuad PLUS™).

D - Ayarlanmış hız göstergesi: Ayarlanmış hız ayarlayıcısı kullanılarak hangi hızın ayarlandığını gösterir.

OULXA64,6M,0005585-80-24NOV20

Göstergeler - Soğutma Sıvısı Sıcaklığı, DEF Seviyesi ve Yakıt Seviyesi



RXA0154167—UN—28SEP16

A – Soğutma Sıvısı Sıcaklık Göstergesi: Gösterge aralığı 40 °C (104 °F) ve 120 °C (248 °F) arasındaki sıcaklıkları gösterir. Soğutma sıvısı sıcaklığı 40°C (104° F) derecenin altında olduğunda tüm dilimler kapalıdır. Sıcaklık 120 °C (248 °F) üstünde olduğunda tüm segmentler yanar.

Yakıt Seviyesi Göstergesi: Görüntülenen her bir segment, kapasitenin% 5'ine karşılık gelir. Yakıt deposu tam dolu iken tüm dilimler yanar. Yalnızca en alt segment yanıyorsa, yalnızca %5 civarında yakıt kalmış demektir. Eğer iki segmentten daha az gösteriliyorsa, sesli bir sinyal verilir ve kırmızı alan yanıp dönmeye başlar.

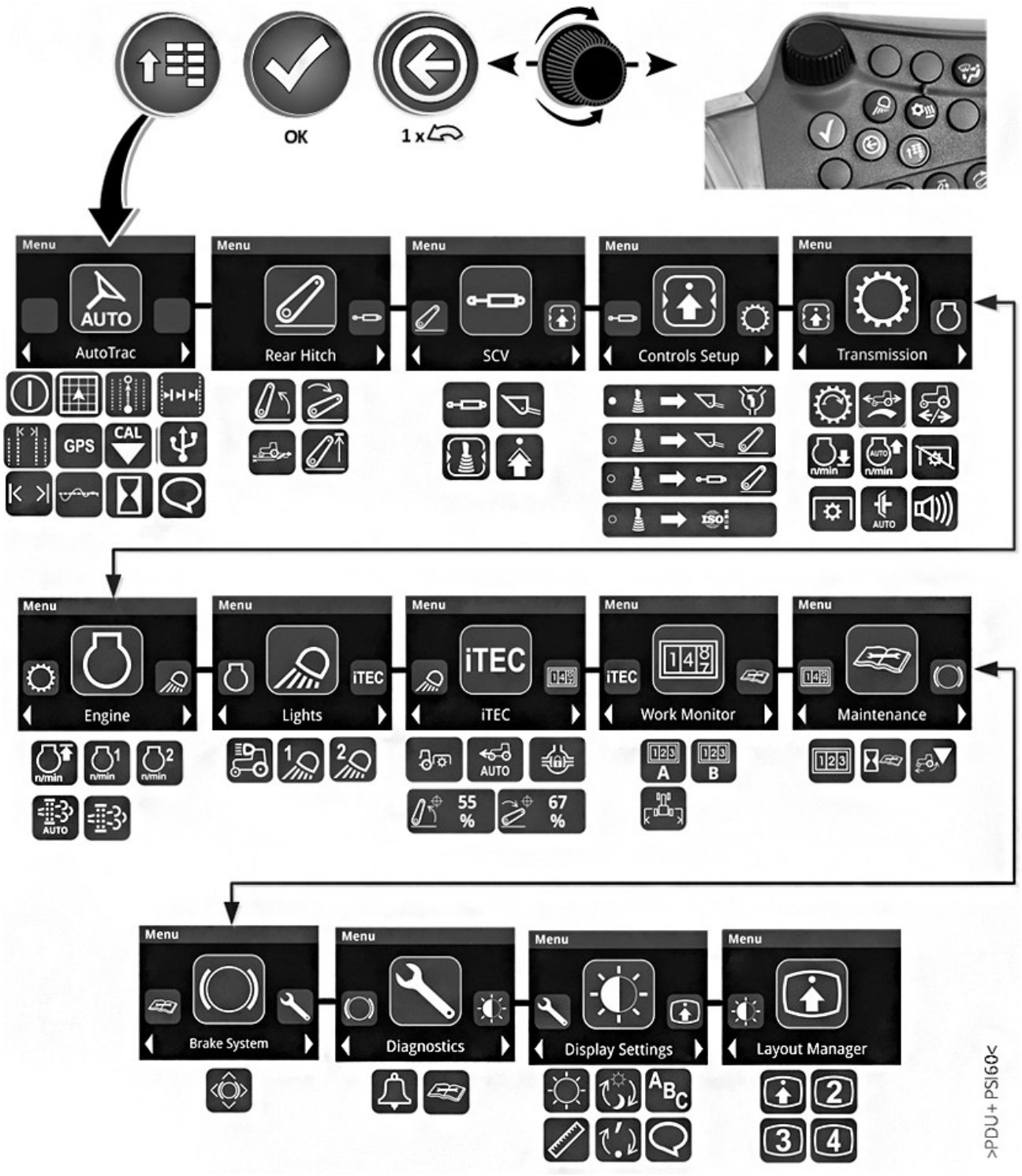
C – DEF Deposu Sıvı Seviyesi Göstergesi (Donatılmışsa): Görüntülenen her bir segment, kapasitenin% 5'ine karşılık gelir. DEF deposu tam doluyken tüm dilimler yanar. İki segment görüntüleniyorsa sesli bir sinyal verilir ve kırmızı bölge yanıp dönmeye başlar.

NOT: DEF deposu sıvı seviyesi göstergesi yalnızca Final Tier 4/Stage V motorlar bulunan traktörlerde takılıdır.

Önemli tavsiye: Yakıt deposunun doldurulduğu her seferde DEF deposunu da doldurun.

OULXA64,6M,0005586-80-21DEC20

Tüm Menülere Genel Bakış



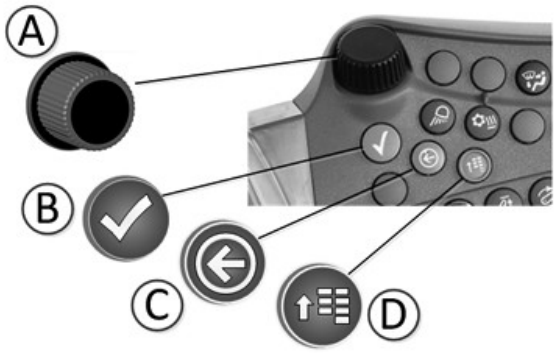
LX412355—UN—21DEC20

Fonksiyonlar Traktörün Donatımına Bağlıdır

OULXA64,6M,0005587-80-21DEC20

Temel Menü Gezinimi

Gezinim ve ayarlama için temel kumandalar:



LX361250—UN—17DEC18

A—Seç ve Ayarla
B—Seçimi Onayla
C—Bir Adım Geri
D—Ana Menüye Erişim

OULXA64,6M,0005588-80-09SEP20

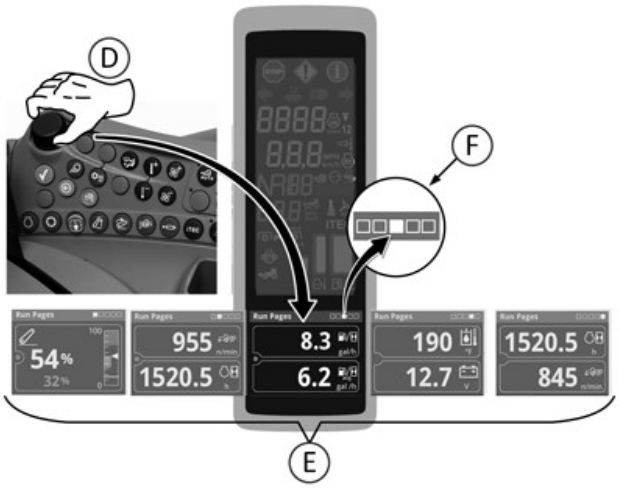
Bilgi Ekranı, Çalıştırma Sayfaları



LX412357—UN—24NOV20

Bileşim

A—Çalıştırma Sayfası
B—Çalışma Sayfası Modülleri
C—Bilgi Ekranı



LX412356—UN—25NOV20

Çalıştırma Sayfalarını Seç (örnek)

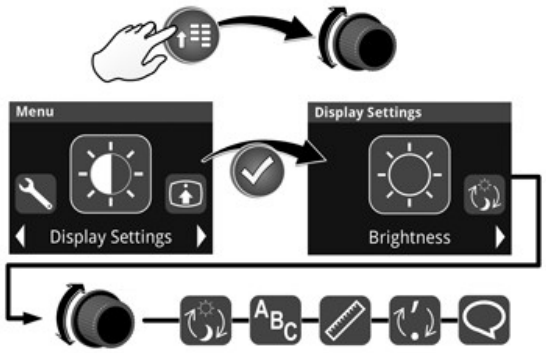
D—Çalıştırma Sayfası Seç
E—Çalıştırma Sayfaları
F—Çalıştırma Sayfalarının Sırası

Çalıştırma sayfaları, çeşitli işlevlerin verileri hakkında bilgi sağlar. Ayrıca bu bölümdeki Görüntü Yöneticisi, Ayarlar kısmına da bakın. Fabrikadan çıkışta ön tanımlı beş çalıştırma sayfası vardır.

- Tekerleği (D) döndürerek bilgi ekranındaki çalıştırma sayfaları (E) arasında geçiş yapabilirsiniz.
- Ekran alanı (F), hangi çalıştırma sayfasının açık olduğunu gösterir ve yönelim için yardım sağlar.

OULXA64,6M,0005589-80-25NOV20

Ekran Ayarları, Menü



LX412358—UN—25NOV20

NOT: Gezinimle ilgili ek bilgi için bu bölümde Temel Menü Gezinimi konusuna bakın.

İstediğiniz ayarları gerektiği gibi seçin ve değiştirin. Ayarlar hakkında daha geniş bilgi, için bu bölümdeki ilgili konuya bakın.

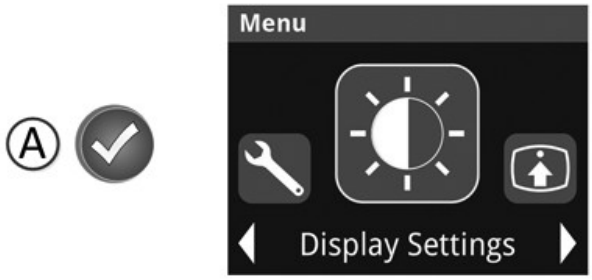
Seçim	Ayar	Etkisi
Parlaklık	1–100%	Değer ne kadar yüksekse ekran da o kadar parlak olur.
Ekran Modu	Otomatik, Gündüz veya Gece	Otomatik, günün saatine bağlı olarak ekran modunu seçer. Gündüz ve gece o günkü geçerli saate göredir.
Dil	Dil seçimi	İstenen dil görüntülenir.
Birimler	İmperiyal (İngiliz), metrik veya ABD	İstenen ölçü birimleri görüntülenir.

OULXA64,6M,000558A-80-26NOV20

Ekran Ayarları, Parlaklık

Ekranın parlaklığını ayarlayın.

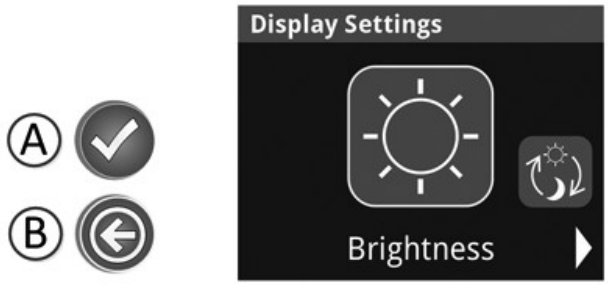
1. Menü düğmesine basın, Ekran Ayarları öğesine gidin ve (A) ile onaylayın.



LX368320—UN—22JAN19

A—Onayla

2. Parlaklık öğesini seçin ve (A) ile onaylayın.

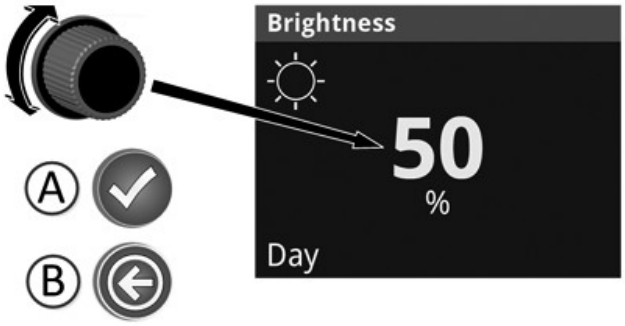


LX368321—UN—22JAN19

A—Onayla
B—Geri

3. Parlaklık için yüzde değerini ayarlayın ve düğme (A) ile onaylayın.

NOT: Ekranın sol alt köşesinde, o esnada etkin olan mod (gündüz veya gece) görüntülenir. Bu bölümdeki Gösterge Ayarları, Ekran Modları (Gündüz/Gece) kısmına bakın. Otomatik görüntüleme modunda, parlaklık, kısa huzme farların açılıp kapatılmasına bağlı olarak gündüz ve gece modları arasında değiştirilir.



LX368322—UN—22JAN19

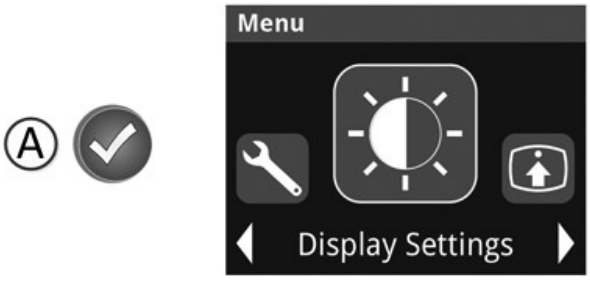
A—Onayla
B—Geri

OULXA64,6M,000558B-80-09SEP20

Ekran Ayarları, Görüntüleme Modu (Gündüz/Gece)

Ekranın parlaklığını ayarlayın.

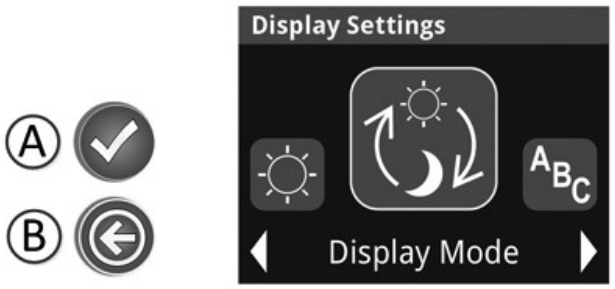
1. Menü düğmesine basın, Ekran Ayarları öğesine gidin ve (A) ile onaylayın.



LX368320—UN—22JAN19

A—Onayla

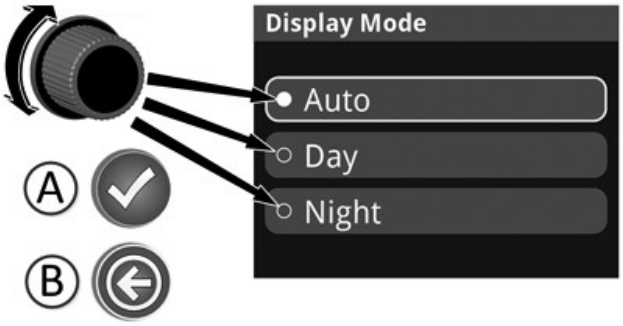
2. Ekran Modu'nu seçin ve (A) ile onaylayın.



LX368323—UN—22JAN19

A—Onayla
B—Geri

3. Ayarı seçin ve düğme (A) ile onaylayın.
   - **Otomatik** -Parlaklık, kısa huzme farların açılıp kapatılmasına bağlı olarak gündüz ve gece modları arasında değiştirilir.
   - **Gündüz** - Gündüz için tasarlanmış olan parlaklık kullanılır.
   - **Gece** - Gece için tasarlanmış olan parlaklık kullanılır.



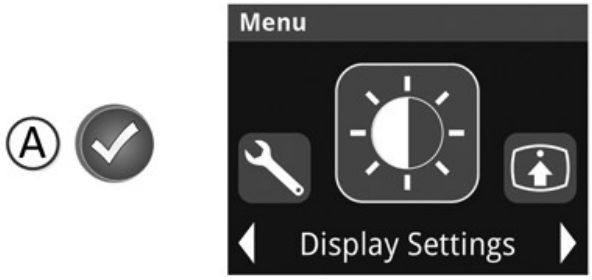
LX368324—UN—22JAN19

A—Onayla
B—Geri

OULXA64,6M,000558C-80-09SEP20

Ekran Ayarları, Dil

1. Menü düğmesine basın, Ekran Ayarları öğesine gidin ve (A) ile onaylayın.



LX368320—UN—22JAN19

A—Onayla

2. Dil'i seçin ve (A) ile onaylayın.



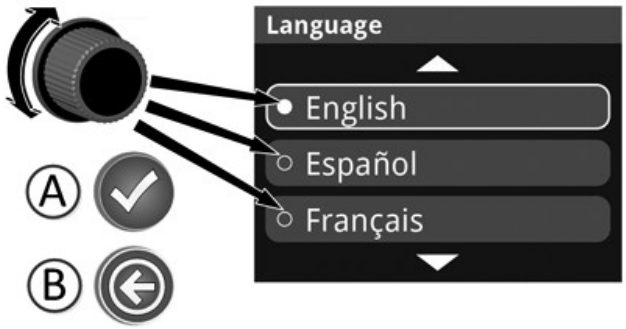
LX368325—UN—22JAN19

A—Onayla
B—Geri

3. Tercih edilen dili seçin.

NOT: Eğer bilmediğiniz bir dili yanlışlıkla seçtiyseniz:

1. Geri düğmesine (B) basın.
2. Onaylayın.
3. İlk girişi seçin ve onaylayın.
4. Bu işlem İngilizce'yi etkinleştirir.



LX368326—UN—22JAN19

A—Onayla
B—Geri

Diğer diller kullanılabilir, ancak bunlar gösterilmez.

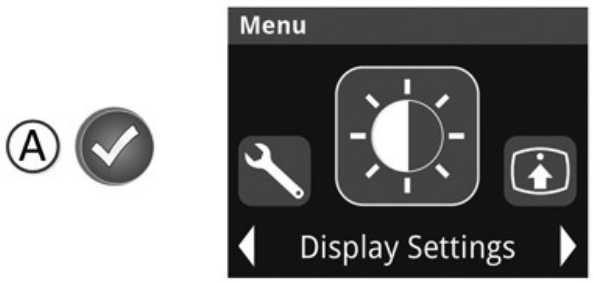
4. İstenilen dili düğme (A) ile onaylayın.

5. Menü düğmesine veya geri düğmesine (B) basın.
6. Sistemi yeniden başlatın. Kontak anahtarını DUR konumuna ve ardından IGN konumuna çevirin. Bölüm 30'daki Kontak Anahtarına bakın.

OULXA64,6M,000558D-80-12JAN22

Ekran Ayarları, Ölçü Birimleri

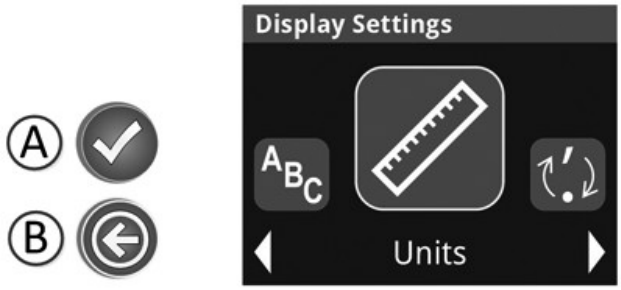
1. Menü düğmesine basın, Ekran Ayarları öğesine gidin ve (A) ile onaylayın.



LX368320—UN—22JAN19

A—Onayla

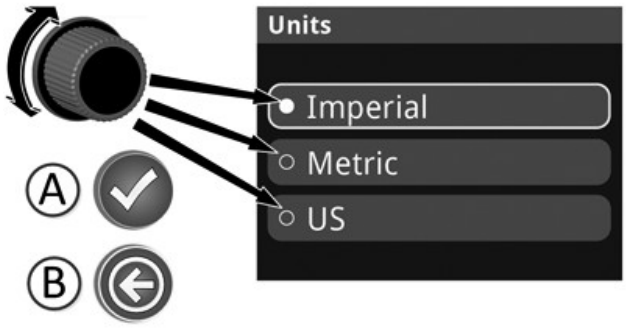
2. Birimleri seçin ve (A) ile onaylayın.



LX368327—UN—22JAN19

A—Onayla
B—Geri

3. Ölçü birimi sistemini seçin ve düğme (A) ile onaylayın.



LX368328—UN—22JAN19

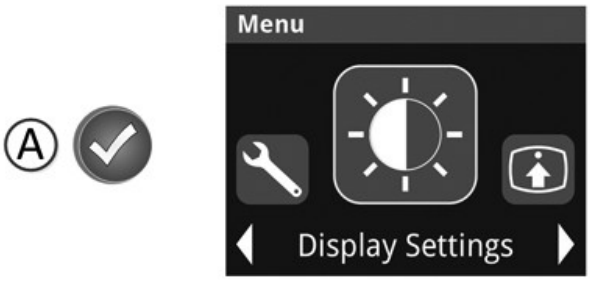
A—Onayla
B—Geri

NOT: Bir ölçü birimi sisteminin seçimi, iş monitöründeki saha verileri hesaplamalarını etkiler. İmperiyal ve ABD arasındaki dönüştürme faktörlerindeki farklılıklar, iş monitöründeki saha çalışması verilerinin yanlış değerlendirilmesine yol açabilir.

OULXA64,6M,000558E-80-09SEP20

Ekran Ayarları, Sayısal Biçim

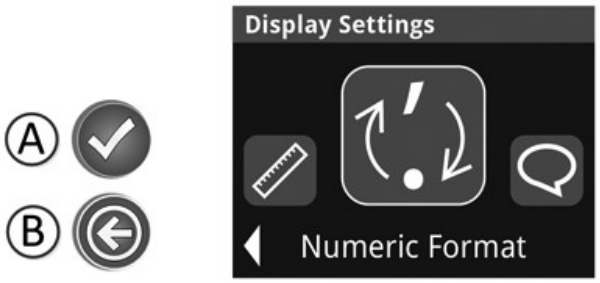
1. Menü düğmesine basın, Ekran Ayarları öğesine gidin ve (A) ile onaylayın.



LX368320—UN—22JAN19

A—Onayla

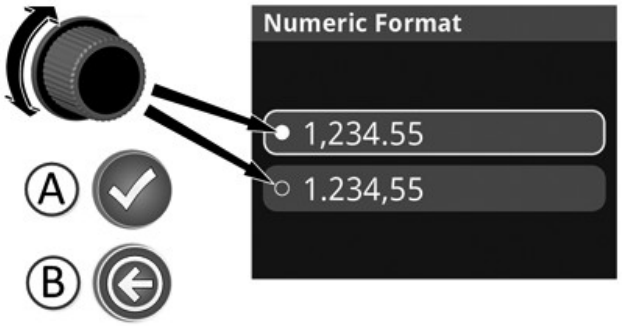
2. Sayısal Biçimi seçin ve (A) ile onaylayın.



LX368329—UN—22JAN19

A—Onayla
B—Geri

3. Sayısal biçimi seçin ve düğme (A) ile onaylayın.



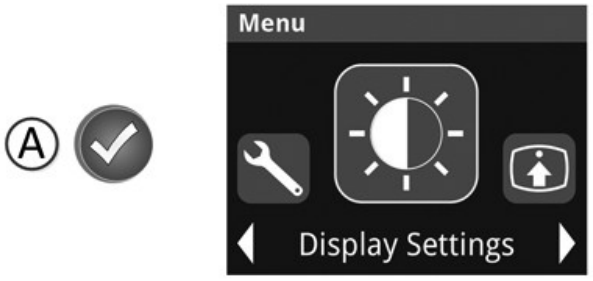
LX368330—UN—22JAN19

A—Onayla
B—Geri

OULXA64,6M,000558F-80-09SEP20

Ekran Ayarları, Köşe Direği Ekranındaki Bilgiler

1. Menü düğmesine basın, Ekran Ayarları öğesine gidin ve (A) ile onaylayın.



LX368320—UN—22JAN19

A—Onayla

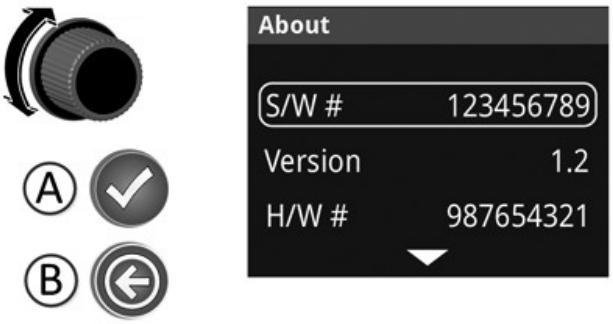
2. Köşe direği ekranındaki bilgi sayfası seçin ve düğme (A) ile onaylayın.



LX368331—UN—22JAN19

A—Onayla
B—Geri

3. Mevcut bilgiler gösterir.
   - S/W# - Yazılım Parça Numarası
   - Sürüm
   - H/W# - Donanım Parça Numarası
   - Donanım Seri Numarası

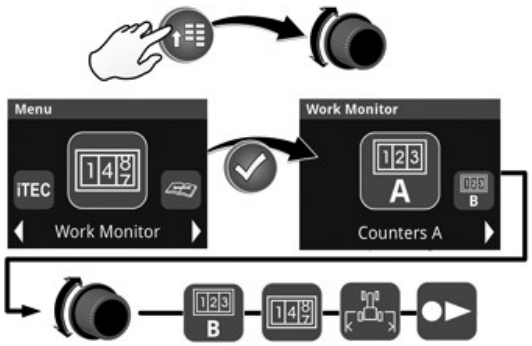


LX368332—UN—22JAN19

A—Onayla
B—Geri

OULXA64,6M,0005590-80-09SEP20

İş Monitörü, Menü



LX412359—UN—25NOV20

Seçim	Aralık	Ekran Yanıtı
Sayaçlar A	Tüm değerler salt okunur. Bir sayaçları sıfırlama özelliği listelenir.	Sıfırlama, listelenen bütün sayaçları siler.
Sayaçlar B	Tüm değerler salt okunur. Bir sayaçları sıfırlama özelliği listelenir.	Sıfırlama, listelenen bütün sayaçları siler.
Ölçümler	Tüm değerler gerçek zamanlıdır ve salt okunur.	Makine çalışırken değerler değişir.
Ekipman Genişliği	0,5—64 m (1,5—210 ft)	Çalışılan alanı ve diğer değerleri hesaplamak için kullanılır.
Kayıt Tetikleyici	Otomatik: Arka Askı, Arka veya Ön PTO, Uygulama Şalteri. Kayıt manuel seçimle de başlar.	İstenen kayıt tetikleyicisinin ayarlanması için kullanılır. Kaydın başladığı olay.

Ana menü üzerinden "ş Monitörü menüsüne erişin.

İstediğiniz ayarları gerektiği gibi seçin ve değiştirin. Bu bölümdeki ilgili konuya bakın.

NOT: Gezinimle ilgili ek bilgi için bu bölümde Temel Menü Gezinimi konusuna bakın.

OULXA64,6M,0005591-80-26NOV20

İş Monitörü, Sayaçlar A ve B

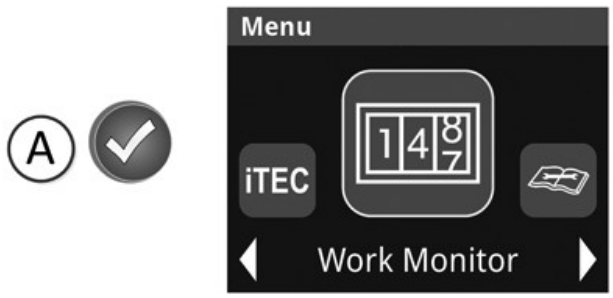
Aşağıda, bir örnek olarak A sayacının işleyişi gösterilmiştir.

İş monitörünün saha verileri kaydetmek için iki adet sayaç sağlanmıştır. Toplanan veriler, istatistikler ve hesaplamalar için kullanılabilir. Yalnızca yaklaşan çalışmaya yönelik verilerin belgelenmesi gerekiyorsa, önce sayacı SIFIR değerine sıfırlayın.

NOT: A ve B sayaçlarında görüntülenen veriler, kayıt tetikleyicisine bağlı olan yapılan hesaplamaları temel almaktadır. Bu bölümdeki İş Monitörü, Kayıt Tetikleyicisi kısmına bakın.

Doğru ölçü birimi sisteminin seçilmesi büyük önem taşır. İmperiyal ve ABD arasındaki farklılıklar, iş monitöründeki saha çalışması verilerinin yanlış değerlendirilmesine yol açabilir. Bu bölümdeki Gösterge Ayarları, Birimler kısmına bakın.

1. Menü düğmesine basın, İş Monitörü öğesine gidin ve (A) ile onaylayın.



LX368318—UN—22JAN19

A—Onayla

2. Sayaç A'yı seçin ve (A) ile onaylayın.

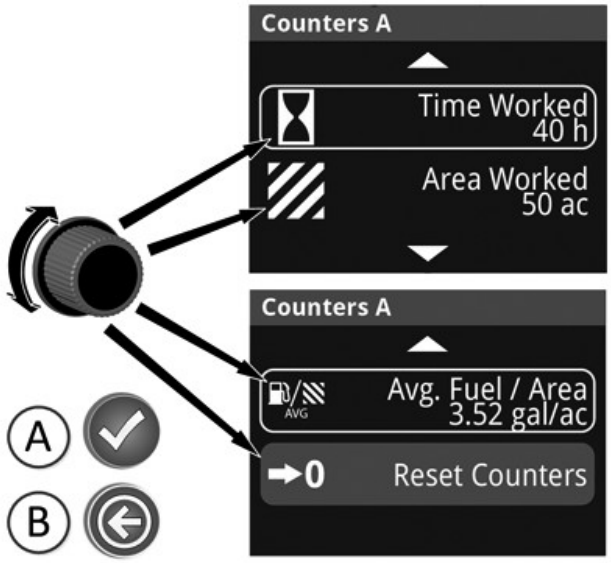


LX368304—UN—06JAN19

A—Onayla

3. Kaydedilmiş iş monitörünün saha verileri görüntüleyin. Bu açıklama içeriğindeki, mevcut iş monitörünün saha verilerine yönelik resme bakın.

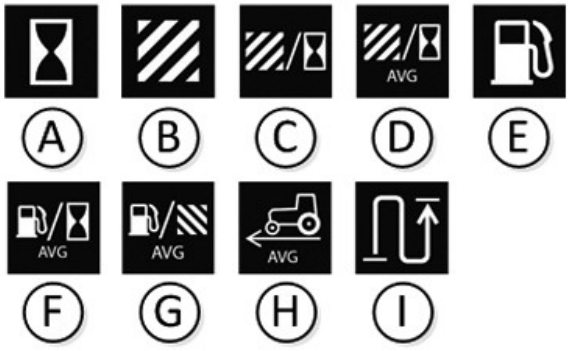
   Veriyi SIFIR değerine sıfırlamak için ilgili girişi seçin ve düğme (A) ile onaylayın.



LX368305—UN—22JAN19

A—Onayla
B—Geri

:



LX368302—UN—06JAN19

A—Kayıt Başlangıcından İtibaren Geçen Süre
B—Çalışılan Alan

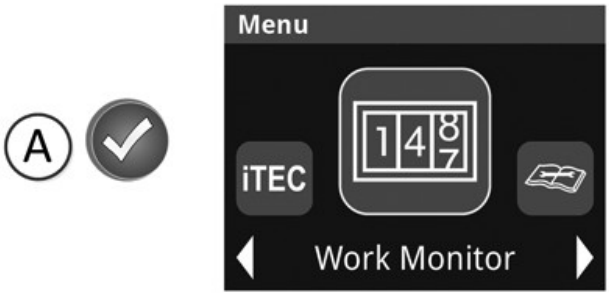
C—Çalışılan Alan (işletim saati başına alan)
D—Ortalama Çalışılan Alan
E—Kullanılan Yakıt Miktarı
F—Saat Başına Yakıt Kullanımı
G—Çalışılan Alan Başına Yakıt Kullanımı
H—Ortalama İlerleme Hızı
I—Katedilen Mesafe

OULXA64,6M,0005592-80-09SEP20

İş Monitörü, Okunan Değerler

Mevcut durumda okunmuş tüm makine verileri bu okunan değerler menüsünde görüntülenir. Ayarlara ulaşmak mümkün değildir.

1. Menü düğmesine basın, İş Monitörü öğesine gidin ve (A) ile onaylayın.



LX368318—UN—22JAN19

A—Onayla

2. Makine verilerinin okunmasına yönelik menü öğesini seçin ve düğme (A) ile onaylayın.

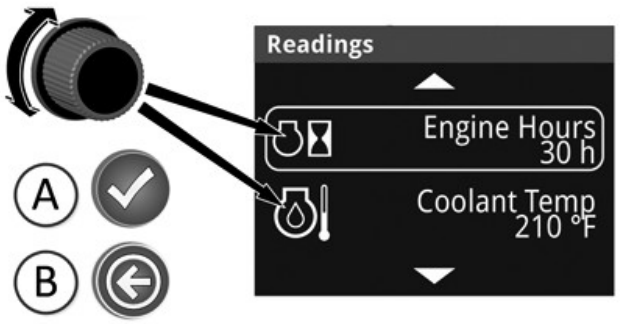


LX368310—UN—06JAN19

A—Onayla

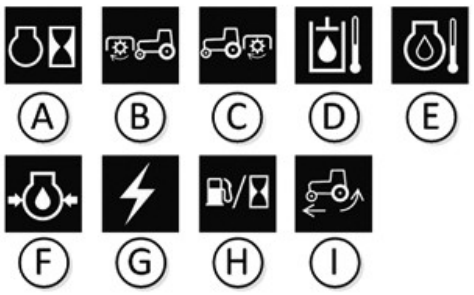
3. Mevcut makine verilerini görüntüler. Bu açıklamada mevcut okunan değerlerin görseline bakın.

   SIFIR değerine sıfırlamak için, ilgili girişi seçin ve düğme (A) ile onaylayın.



LX368311—UN—06JAN19

A—Onayla
B—Geri



LX386852—UN—19AUG19

Mevcut Okunan Değerler

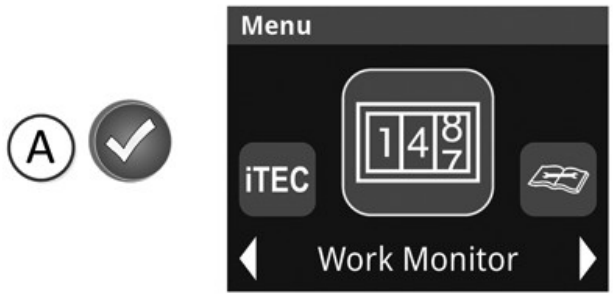
A—İşletim Saati
B—Ön PTO Hızı (varsa)
C—Arka PTO Hızı
D—Hidrolik Yağı Sıcaklığı
E—Motorun Soğutma Sıvısı Sıcaklığı
F—Motor Yağ Basıncı
G—Sistem Gerilimi, V cinsinden
H—Saat Başına Yakıt Kullanımı
I—Tekerlek Kayması

OULXA64,6M,0005593-80-25NOV20

İş Monitörü, Ekipman Genişliği

Ekipman Genişliği menü öğesi, ekipmanın çalışma genişliğinin tanımlar. Başka amaçların yanı sıra, çalışma genişliğine yönelik değer, çalışılan alanın hesaplanması için önem taşır.

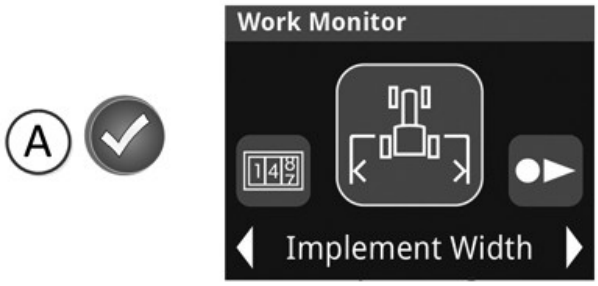
1. Menü düğmesine basın, İş Monitörü öğesine gidin ve (A) ile onaylayın.



LX368318—UN—22JAN19

A—Onayla

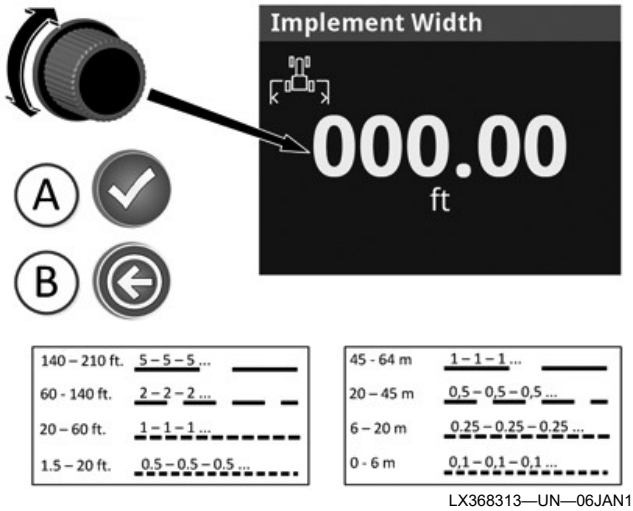
2. Çalışma genişliği için olan Ekipman Genişliği menü öğesini seçin ve (A) ile onaylayın.



LX368312—UN—06JAN19

A—Onayla

3. Çalışma genişliğini girin ve düğme (A) ile onaylayın. Ayarın hassasiyeti, çalışma genişliğine bağlıdır. Örnek: 6 - 20 metrelik bir çalışma genişliği ile, giriş hassasiyeti 0,25 metre (25 cm) değerindedir; diğer ayar aralıkları için resme bakın.



LX368313—UN—06JAN19

A—Onayla
B—Geri

OULXA64,6M,0005594-80-09SEP20

İş Monitörü, Kayıt Tetikleyicisi

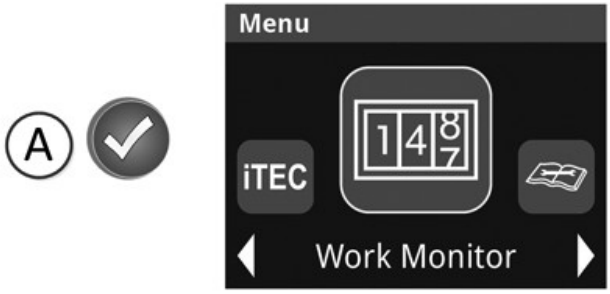


RXA0152972—UN—21JUL16

Kayıt Tetikleyicisi Simgesi

Kayıt tetikleyicisi, iş monitörü için saha çalışması verileri kaydını başlatma olayını belirler ve toplanan saha çalışması verileri sadece üretken zamanlarda hesaplanabilir. A ve B sayaçlarında görüntülenen veriler, kayıt tetikleyicisine bağlı olan yapılan hesaplamaları temel almaktadır. Bu bölümdeki İş Monitörü, Sayaçlar A ve B kısmına bakın.

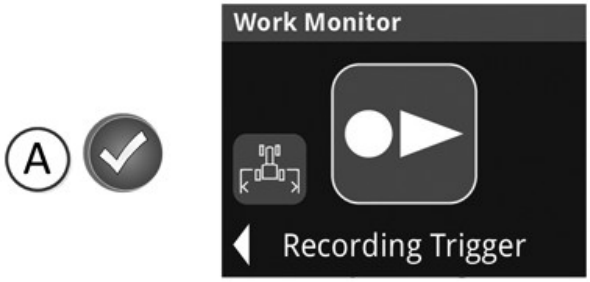
1. Menü düğmesine basın, İş Monitörü öğesine gidin ve (A) ile onaylayın.



LX368318—UN—22JAN19

A—Onayla

2. Kayıt Tetikleyicisi menü öğesini seçin ve (A) ile onaylayın.



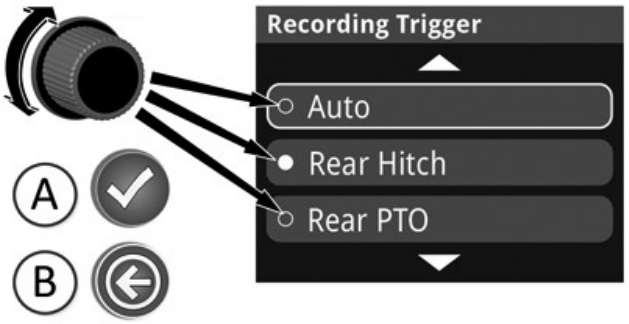
LX368314—UN—06JAN19

A—Onayla

3. Saha verilerinin toplanmasını başlatacak bir eylem seçin ve düğme (A) ile onaylayın.
   - **Otomatik** - Veri toplama, arka PTO açıldığında veya arka askı, ayarlanmış kaldırma sınırının % 85'inden daha aşağıya indiğinde başlar.
   - **Arka Askı** - Veri toplama, arka askı ayarlanmış

kaldırma sınırının %85'inden daha aşağıya indiğinde başlar.

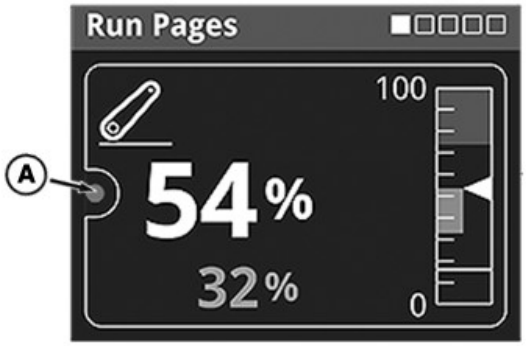
- **Arka PTO** - Veri toplama, arka PTO devreye alındığında başlar.
- **Ön PTO** - Veri toplama, ön PTO açıldığında başlar.
- **Ekipman Şalteri** - Veri toplama, Ekipman Şalteri açıldığında başlar.
- **Manuel** - Veri toplama, sürücü düğmeyi (A) 1,5 saniye süreyle basılı tuttuğunda başlar. *Bu, yalnızca mevcut durumda hiçbir menü etkin değil ise işlev gösterir.*



LX368315—UN—06JAN19

A—Onayla
B—Geri

Etkin veri toplamaya yönelik bir gösterge olarak, bilgi ekranının sol tarafında yanmaya başlayan bir nokta (A) kullanılır.



RXA0162585—UN—23MAR18

OULXA64,6M,0005595-80-25NOV20

Görüntü Yöneticisi, Ayarlar

Çalıştırma sayfaları, kontak açıldıktan sonra bilgi ekranında görüntülenir. Her Çalıştırma sayfası, maksimum iki çalıştırma sayfası modülü içerir. Fabrika varsayılan ayarı, eş farklı çalıştırma sayfası şeklindedir.

Çalıştırma sayfalarında gösterilen bilgiler, Görüntü Yöneticisi dahilinde özelleştirilebilir.



RXA0152983—UN—25JUL16

Görüntü Yöneticisi için Simge



RXA0152993—UN—25JUL16

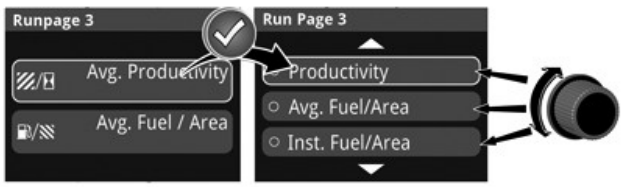
Çalıştırma Sayfası için Simge (örnek)

Görüntü Yöneticisine Erişim



LX412360—UN—25NOV20

Görüntü Yöneticisine Erişim



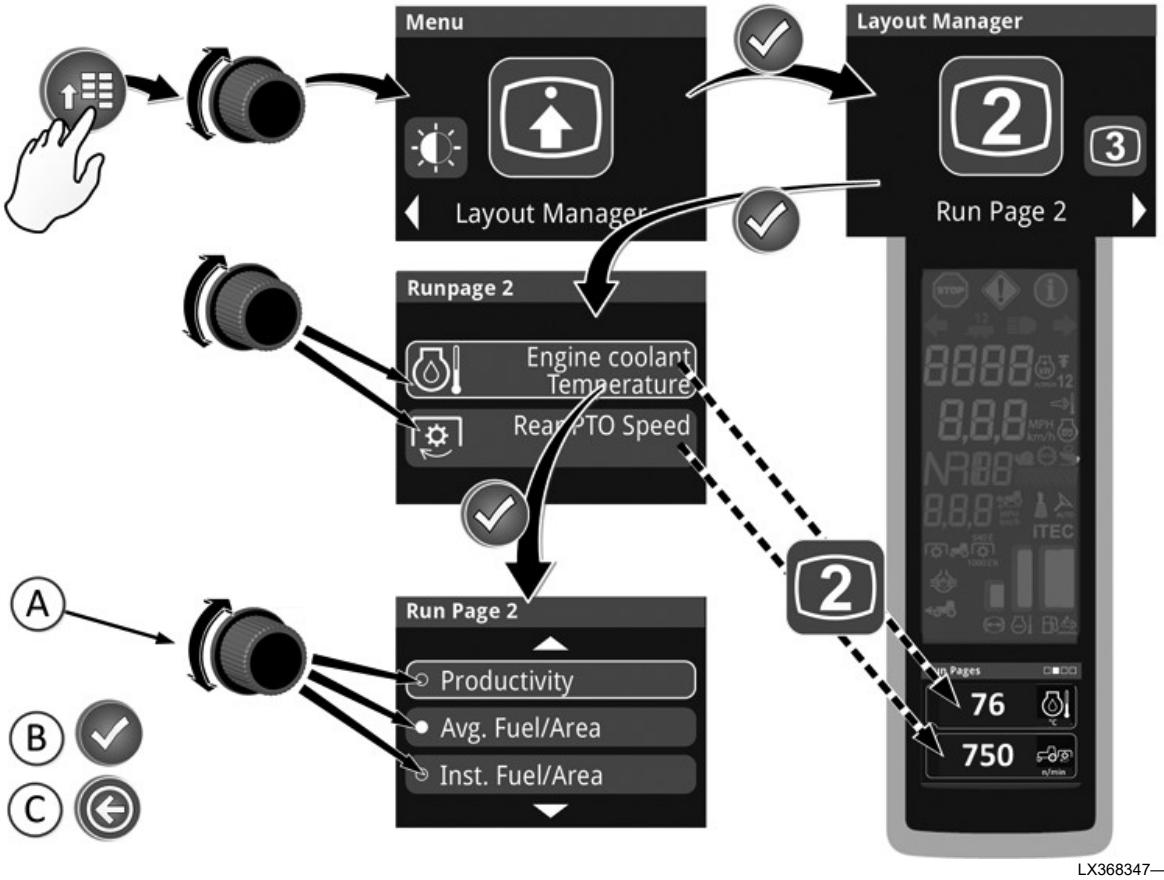
LX412361—UN—30DEC20

Çalıştırma Sayfası Modül Değişimi

1. Mevcut olarak görüntülenen çalıştırma sayfası, onaylama düğmesine basılarak yapılandırılabilir.
2. Örnek: Çalıştırma sayfası 3'nin ilk sayfası, bilgi ekranı için geçerli olan mevcut ayarı temsil eder.
3. Tüm mevcut girişler grubundan yeni bir işlev seçin ve onaylayın; bkz. Mevcut Çalıştırma Sayfası Modülleri.

   Bu, önceki çalıştırma sayfası modülünün yerini alacaktır.

Ana Menüden Görüntü Yöneticisine Erişim



LX368347—UN—01FEB19

A—Menüler ve Çalıştırma Sayfaları arasında Gezinim için Kaydırma Tekerleği

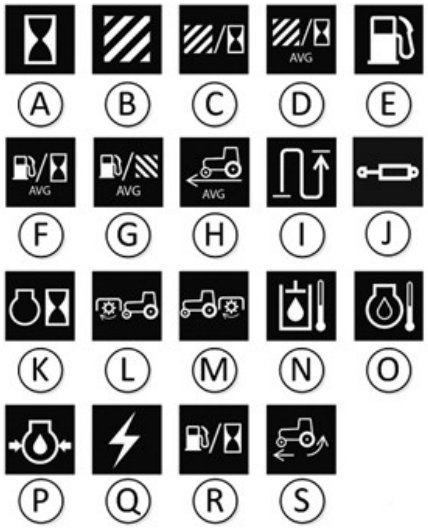
B—Onayla
C—Geri

1. Menü düğmesine basın, Görüntü Yöneticisi öğesini seçin ve (B) ile onaylayın.
2. Bir çalıştırma sayfası seçin ve (B) ile onaylayın.
3. Çalıştırma sayfası 2'nin ilk sayfası, bilgi ekranı için geçerli olan mevcut ayarı temsil eder. Kesikli çizgileri inceleyin. Buradan, değiştirilecek olan girişi geçin ve (B) ile onaylayın.
4. Tüm mevcut girişler grubundan yeni bir işlev seçin ve (B) ile onaylayın.

   Bu, önceki çalıştırma sayfası modülünün yerini alacaktır.
5. Düğme (C) veya menü düğmesi aracılığıyla bir adım geri gidin.

Mevcut Çalıştırma Sayfası Modülleri

Her Çalıştırma sayfası, maksimum iki çalıştırma sayfası modülü içerir. Bir çalıştırma sayfası modülü, içinde bir traktör işlevinin görüntülendiği ekran alanıdır. Bilgi ekranında, maksimum iki çalıştırma sayfası modülü görüntülenebilir. Fabrika ayarı olarak beş farklı çalıştırma sayfası ön tanımlıdır.



LX368350—UN—02JUL20

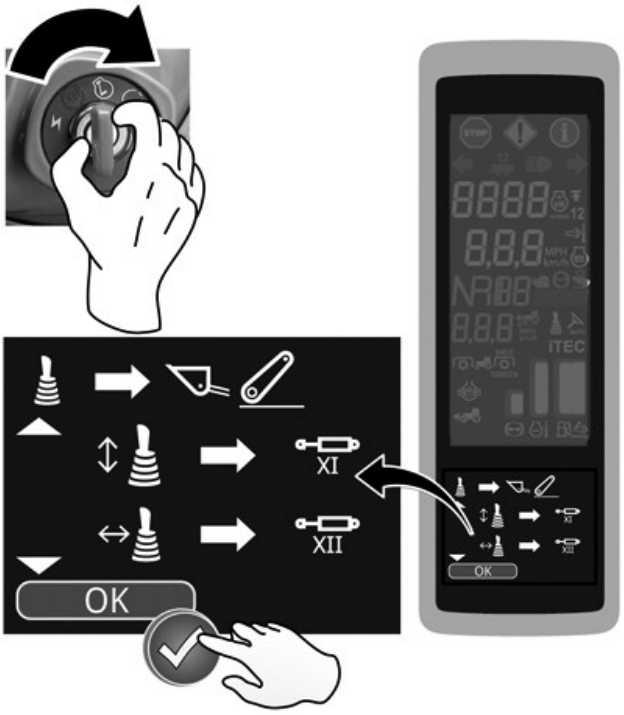
A—Kayıt Başlangıcından İtibaren Geçen Süre
B—Çalışılan Alan
C—Çalışılan Alan (işletim saati başına alan)
D—Ortalama Çalışılan Alan
E—Kullanılan Yakıt Miktarı
F—İşletim Saati Başına Ortalama Yakıt Kullanımı
G—Çalışılan Alan Başına Ortalama Yakıt Kullanımı
H—Ortalama İlerleme Hızı
I—Katedilen Mesafe

J—SCV Durumu
K—İşletim Saati
L—Ön PTO Hızı
M—Arka PTO Hızı
N—Hidrolik Yağı Sıcaklığı
O—Motorun Soğutma Sıvısı Sıcaklığı
P—Motor Yağ Basıncı
Q—Sistem Gerilimi, V cinsinden
R—Saat Başına Yakıt Kullanımı
S—Tekerlek Kayması

OULXA64,6M,0005596-80-15JAN21

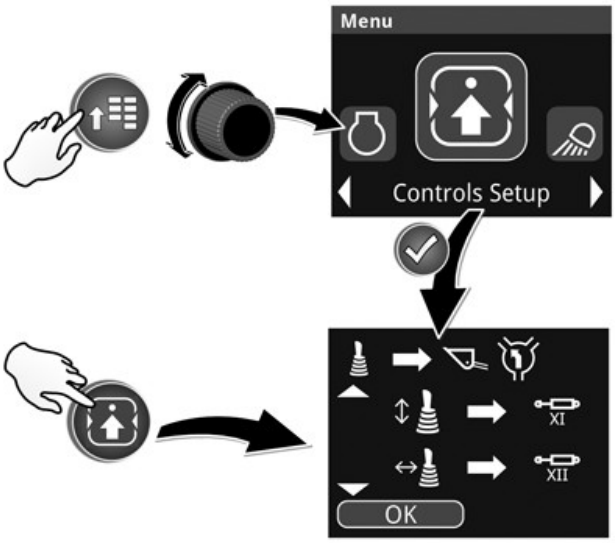
Kumandaları Kurma

ÖNEMLİ: Eğer fabrika ayarlarından farklı bir varsayılan ayar etkin ise, kontak açıldıktan sonra bir ileti görüntülenir. Bu ileti, sürücüden geçerli ayarlara aşina olması isteminde bulunur. İşlevler yalnızca mesaj onaylandıktan sonra kullanılabilir. ISOBUS ayarları için her zaman ekipmanın Kullanıcı El Kitabı'na uyun.



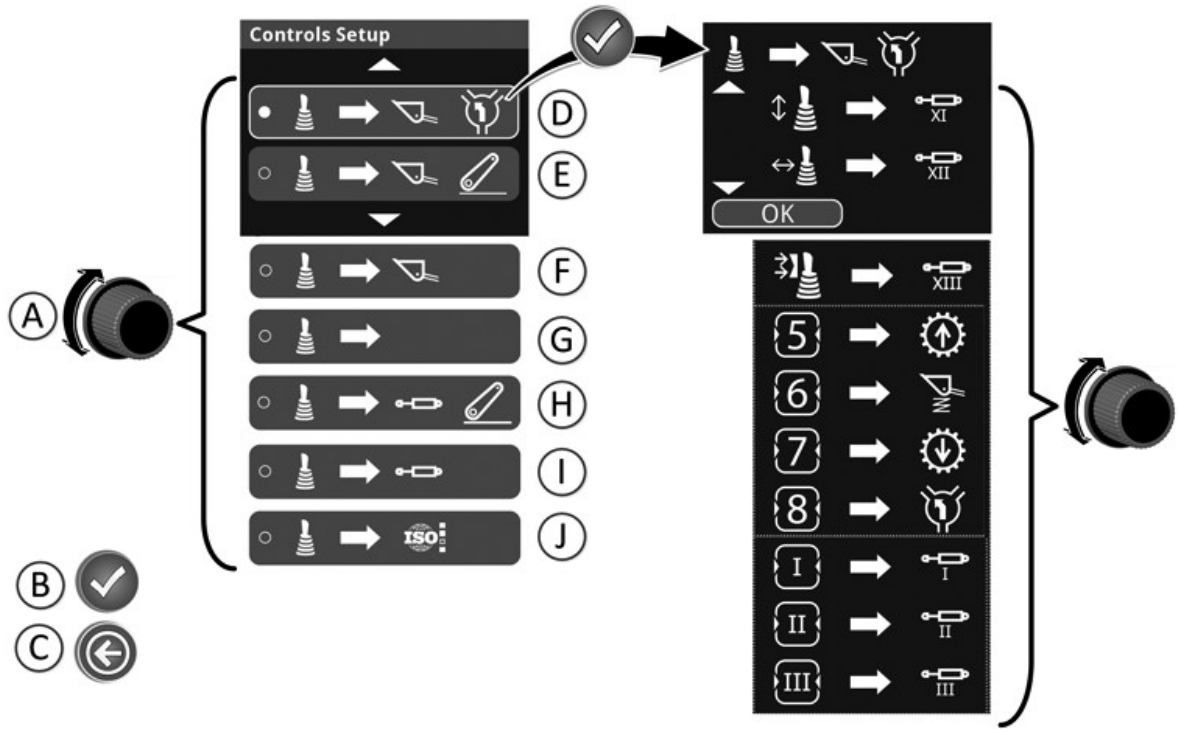
LX368352—UN—12FEB19

Kumandalar, belirli uygulamalar için ayarlanabilir. Dört adete kadar farklı ön ayar olanaklıdır. Ön ayar, kumandalara ve kumanda çubuğunun hareket eksenlerine işlevler atamak için kullanılır. Varsayılan ön ayarlardan farklı özelleştirilmiş atamalar yapılması **olanaklı** değildir.



LX412371—UN—15JAN21

Çağrı Ayarları



LX368354—UN—12FEB19

Ön Ayarı Seç

A—Ön Ayarı Seç
B—Onayla
C—Geri
D—Orta Takılan E-SCV'ler ve Saptırıcı Valfi
E—Ortaya Takılı E-SCV'ler ve Arka Askı
F—Ortaya Takılı E-SCV'ler
G—Hiçbir İşlev Atanmamış
H—Arka E-SCV'ler ve Arka Askı
I—Arka Seçici Kumanda Valfleri
J—ISOBUS Ekipmanların İşletilmesi

Kumandaları Kurma:

- *Kumanda Kurulumu* için kısayola basın.
- Seçime gezinmek için, bir diğer seçenek olarak, ana menüyü açın.

1. *Kumanda Kurulumu* menüsünü onayladıktan sonra mevcut ön ayarlarla seçim penceresi açılır. Traktörün ekipmanına bağlı olarak, maksimum dört ön ayar listelenir. Bunlar, mevcut diğer ön ayarlar için değiştirilebilir. Anlamını açıklamak için, tüm olanaklı ön ayarlar bu betimleme içeriğinde gösterilmiştir. Resim, bundan ötürü, bir pratik örneğe karşılık gelmemektedir.
2. Etkin bir ön ayarı değiştirmek için (A) ile istenen ön ayarları seçin ve (B) ile onaylayın (soldaki resim).
3. Sağ resim: (B) ile onaylandıktan sonra ilgili atamaların listelendiği bir pencere açılır. Listede gezinmek için (A)'yı kullanın.
4. [TAMAM] düğmesi bir önceki pencereye döner.

NOT: Bir seçili ön ayar, bir başka ön ayar seçilene dek aktif kalır. Yeniden başlatma durumunda dahi, mevcut olarak seçilen ön ayar muhafaza edilir. Elektrikli çok işlevli kolun açıklandığı 70D bölümüne de bakın.

Simgeler:



LX514280—UN—28JUL22

K—Arka Askı
L—Arka Seçici Kumanda Valfleri
M—Saptırıcı Valfi
N—Ön Yükleyici (ortaya monteli E-SCV'ler)
O—ISOBUS Ekipman

ÖNEMLİ: ISOBUS ayarları için her zaman ekipmanın Kullanıcı El Kitabı'na uyun.

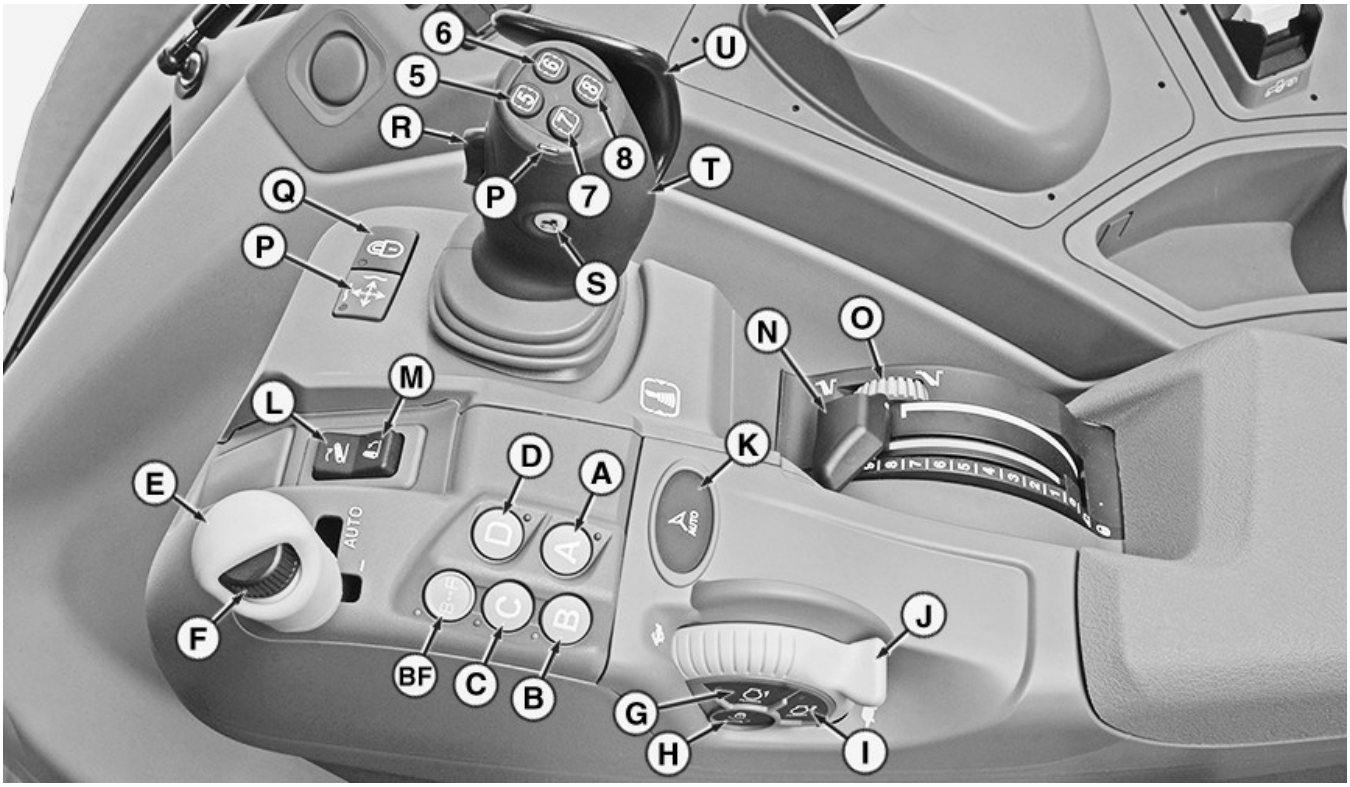


LX514279—UN—28JUL22

1—E-SCV I Kumanda Kolu
2—E-SCV II Kumanda Kolu
3—E-SCV III Kumanda Kolu
4—Çok İşlevli Kol Ön/Arka
5—Çok İşlevli Kol Sağ/Sol
6—Çok İşlevli Kolun Önündeki Mafsallı Anahtar (üçüncü dingil)
7—Düğme 5
8—Düğme 6
9—Düğme 7
10—Düğme 8
11—Sunulmuyor
12—Arka E-SCV I
13—Arka E-SCV II
14—Arka E-SCV III
15—Ortaya Takılı E-SCV XI
16—Ortaya Takılı E-SCV XII
17—Ortaya Takılı E-SCV XIII
18—Vites Yükseltme
19—Vites Düşürme
20—Birinci Saptırıcı Valfi
21—İkinci Saptırıcı Valfi
22—Arka Askıyı İndir
23—Arka Askıyı Kaldır

OULXA64,6M,0005597-80-21APR23

CommandARM™, Kumandalar (CommandQuad™ Plus bulunan)



LX364424—UN—29AUG19

A—Kademe A için Gösterge Işığı ve Düğme
B—Kademe B için Gösterge Işığı ve Düğme
BF—Örneğin Aralık B ila F için Gösterge Işığı ve Düğme*
C—Kademe C için Gösterge Işığı ve Düğme
D—Kademe D için Gösterge Işığı ve Düğme
E—Vites Kolu
F—Hız Ayar Tekerleği, Maksimum Hız
G—Belirlenmiş Motor Devri 1 (n/dk.)
H—Gaz Pedalı, Pedal Konumunu Kaydet/Sil
I—Belirlenmiş Motor Devri 2 (n/dk.)
J—El Gaz Ayarlayıcı
K—AutoTrac™ Düğmesi
L—Düğme, Askı İndirme
M—Düğme, Askı Kaldırma
N—Kumanda Ayar Başlığı, Derinlik Kontrolünü Ayarlama (kaldırma/indirme)
O—Kumanda Ayar Başlığı, Çalışma Derinliğinin Ayarlanması
P—Gösterge Işığı, Çok İşlevli Kol Aktif
Q—Kilit Düğmesi, Çok İşlevli Kol AÇIK/KAPALI
R—Kalıcı Konumlu Anahtar, Kaldırma/İndirme (varsayılan atama)
S—Düğme, Sürüş Yönü Değiştirme
T—Çok İşlevli Kol
U—El Klapesi, Çok İşlevli Kolun Aktifleştirilmesi
5—Vites Değiştirme Düğmesi, Vites Büyütme (varsayılan atama)
6—Düğme, Yükleyici Süspansiyon Sistemini Etkinleştirme (varsayılan atama)[1]
7—Vites Değiştirme Düğmesi, Vites Küçültme (varsayılan atama)
8—Düğme, Saptırıcı Valfi (varsayılan atama)[1]

* Olası gruplar (resim altında B-F)
Düğme B-E (5 Grup bulunan şanzıman için)
Düğme B-F (6 grup bulunan şanzıman ile)

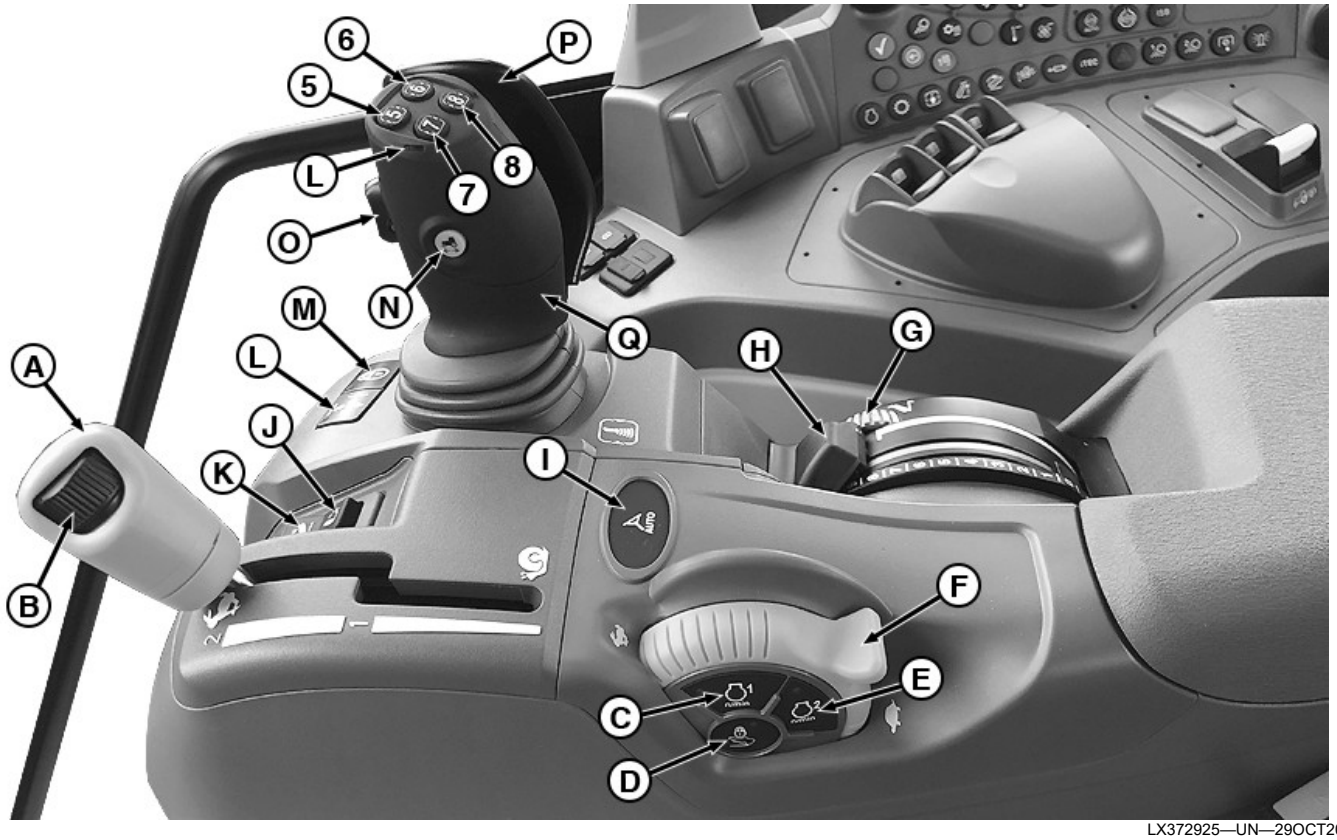
Daha fazla bilgi için bkz.:

- Kumandaların Kurulumu, bölüm 30A
- CommandQuad™ Plus Şanzıman, bölüm 50H
- AutoTrac™ KılavuzLuk Sistemi (Varsa), bölüm 40
- Arka Askı - CommandARM™ İle Çalıştırma, Bölüm 60E
- Çok İşlevli Kol, Elektrikli - Kumandalar, bölüm 70 D

OULXA64,SP,0005598-80-27OCT20

[1] Yalnızca Avrupa sürümü

CommandARM™, Kumandalar (AutoPowr™/IVT™ ile)



LX372925—UN—29OCT20

A—Hız Kumanda Kolu
B—Hız Ayar Tekerleği, Maksimum Hız
C—Minimum Motor Hızı 1, AÇIK/KAPALI
D—Gaz Pedalı, Hız Kaydet/Sil
E—Minimum Motor Hızı 2, AÇIK/KAPALI
F—El Gaz Ayarlayıcı
G—Kumanda Ayar Başlığı, Çalışma Derinliğinin Ayarlanması
H—Kumanda Ayar Başlığı, Derinlik Kontrolünü Ayarlama (kaldırma/indirme)
I—AutoTrac™ Düğmesi
J—Düğme, Askı Kaldırma
K—Düğme, Askı İndirme
L—Kilit Düğmesi, Çok İşlevli Kol AÇIK/KAPALI
M—Gösterge Işığı, Çok İşlevli Kol Aktif
N—Düğme, Sürüş Yönü Değiştirme
O—Kalıcı Konumlu Anahtar, Kaldırma/İndirme (varsayılan atama)
P—El Klapesi, Çok İşlevli Kolun Aktifleştirilmesi
Q—Çok İşlevli Kol
5—Vites Değiştirme Düğmesi, Vites Büyütme (varsayılan atama)
6—Düğme, Yükleyici Süspansiyon Sistemini Etkinleştirme (varsayılan atama)[2]
7—Vites Değiştirme Düğmesi, Vites Küçültme (varsayılan atama)
8—Düğme, Saptırıcı Valfi (varsayılan atama)[2]

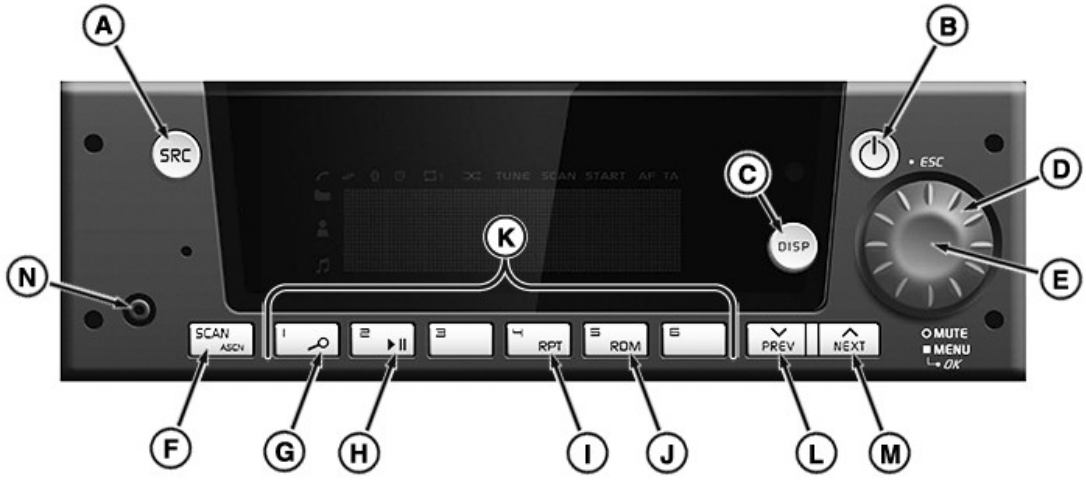
Daha fazla bilgi için bkz.:

- Kumandaların Kurulumu, bölüm 30AA
- AutoPowr™/IVT™ Şanzıman, bölüm 50J
- AutoTrac™ KılavuzLuk Sistemi (Varsa), bölüm 40
- Arka Askı - CommandARM™ İle Çalıştırma, Bölüm 60E
- Çok İşlevli Kol, Elektrikli - Kumandalar, bölüm 70 D

OULXA64,SP,00057B5-80-17DEC20

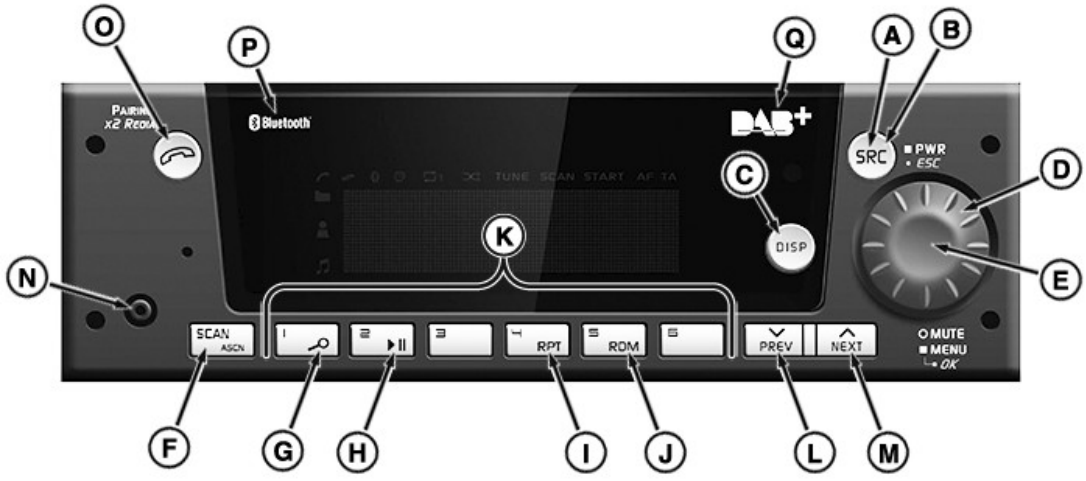
[2] *Yalnızca Avrupa sürümü*

Radyo A - Kumandalar ve Göstergeler



RXA0169547—UN—09JUL19

Seçenek 1



RXA0169555—UN—09JUL19

Seçenek 2

Opsiyonu	AM/FM Radyo	Yardımcı	USB	Bluetooth®	DAB+
1	X	X	—	—	—
2	X	X	X	X[a]	X[b]

[a] *Bluetooth® tüm konumlarda kullanılamayabilir.*
[b] *Kuzey Amerika'da mevcut değil.*

A—SRC - radyo kaynağını (FM, AM, WX/LW, DAB, USB/iPod®, Ön AUX veya Arka AUX) değiştirmek için basın. Mevcut kaynaklar radyo seçeneğine ve konumuna bağlıdır.

B - PWR/ESC:

- **Güç** - radyoyu açmak için basın. Radyoyu kapatmak için basılı tutun.
- **Çıkış** - menüden bir seviye dışarı çıkmak için basın. Bluetooth®'da aramayı reddetmek veya iptal etmek için basın.

C - DISP:

- **Kaynağı Görüntüle** - ateşleme devredeyken kaynak ekranını değiştirmek için seçin.
- **Saati Görüntüle** - ateşleme kapalıyken saati birkaç saniyeliğine görüntülemek için basın.

D—Ses Düzeyi - ses düzeyini artırmak için saat yönünde ve ses düzeyini azaltmak için saat dönüşüne ters yönde çevirin.

E - SESSİZ/MENÜ/TAMAM:

- **Sessiz** - sesi kapatmak için kısa bir süre basın (2 saniyeden az). Sesi açmak için yeniden basın.
- **Menü** - menüye girmek için uzun bir süre basın (4 saniye veya daha fazla).
- **Tamam** - menüdeyken bir seçim yapmak için basın.

F - SCAN/ASCN:

- **Tarama** - istasyonları/parçaları taramak için kısa bir süre basın (2 saniyeden az). Taramayı durdurmak için yeniden basın.
- **Otomatik Tarama** - mevcut bandın en güçlü altı istasyonunu depolamak için uzun bir süre basın (4 saniye veya daha fazla). Bu Kullanıcı El Kitabı'nın Radyo Kullanımı – AM/FM Radyolar A Bölümünün Tarama ve Otomatik Tarama başlığına bakın.

G—Göz At - bir USB sürücüsünde parça aramaya başlamak için basın.

H—Oynat/Duraklat - medyayı oynatmak veya duraklatmak için basın.

I—RPT - çalmakta olan parçayı tekrarlamak için basın. Parça listesini tekrarlamak için yeniden basın. Tekrarlamayı devre dışı bırakmak için üçüncü kez basın.

J—RDM - parçaları rastgele çalmak için basın. Rastgele çalmayı devre dışı bırakmak için yeniden basın.

K - Ön Ayarlar:

- **Ön Ayar Seç** - depolanan istasyona gitmek için bir sayı düğmesine (1 ile 6 arası) basın.
- **Ön Ayarı Depola** - bir istasyonu seçilen sayı düğmesine (1 ile 6 arası) depolamak için basılı tutun. Bu Kullanıcı El Kitabı'nın Radyo Kullanımı – AM/FM Radyolar A Bölümünün Ön Ayarlar başlığına bakın.

L—PREV:

NOT: Tuner için düğme yapılandırması değiştirilebilir. Bu Kullanıcı El Kitabı'nın Radyo Kullanımı – AM/FM Radyolar A Bölümünün Tuner Yapılandırması başlığına bakın.

- **Önceki Parça/İstasyon** - önceki parçaya/istasyona gitmek için basın.
- **Geri Sar** - parçayı geri sarmak için basılı tutun.

M - SONRAKİ:

NOT: Tuner için düğme yapılandırması değiştirilebilir. Bu Kullanıcı El Kitabı'nın Radyo Kullanımı – AM/FM Radyolar A Bölümünün Tuner Yapılandırması başlığına bakın.

- **Sonraki Parça/İstasyon** - sonraki parçaya/istasyona gitmek için basın.
- **İleri Sar** - parçayı ileri sarmak için basılı tutun.

N—Ön AUX Girişi - yardımcı (AUX) cihaz için bağlayıcıyı takın. Yalnızca bağlandığında kaynaklarda F AUX olarak görüntülenir.

O—Telefon (Bluetooth® gereklidir):

- **Bluetooth® Menüsü** - cihaz bağlı değilken Bluetooth® menüsünü görüntülemek için basın.
- **Gelen Arama** - cihaz bağlıyken aramayı yanıtlamak için kısa bir süre basın (2 saniyeden az).
- **Arama Menüsü** - cihaz bağlıyken arama menüsünü görüntülemek için uzun bir süre (4 saniye veya daha fazla) basın.

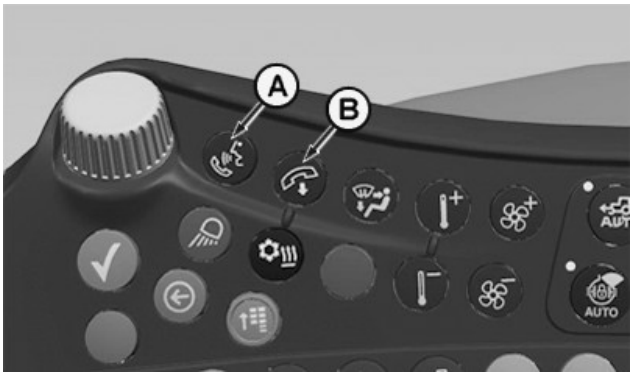
P—Bluetooth® - radyonun Bluetooth® için hazır olduğunu belirtir.

Q-DAB+ - radyodaki Dijital Ses Yayınının (DAB+) hazır olduğunu belirtir.

Daha fazla bilgi için radyonun ilgili Kullanıcı El Kitabı'na bakın.

OULXA64,0005DFC-80-28MAR23

Radyo A – Ek Telefon Kumandaları



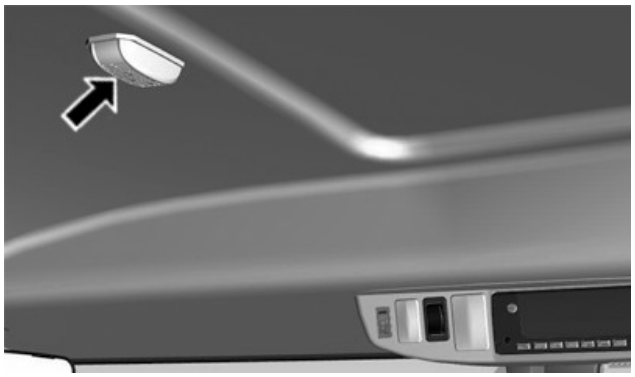
LX514735—UN—29JUN21

A—Bas Konuş/Çağrıyı Kabul Et Düğmesi
B—Aramayı Sonlandır Düğmesi

Daha fazla bilgi için radyonun ilgili Kullanıcı El Kitabına bakın.

OULXA64,SP,0005DFE-80-21APR23

Radyo A - Bluetooth Uygulamaları için Mikrofon



LX514736—UN—29JUN21

Daha fazla bilgi için ilgili radyonun Kullanıcı El Kitabı'na bakın.

OULXA64,SP,0005E01-80-02MAY23

Radyo A - Bellek Depolama ve Multimedya Aygıtlarının Bağlanması



LX364172—UN—03DEC18

A - Ses Verisi Aktarımı için USB Arayüzü.

B - Harici ses kaynakları için AUX portu (3,5 mm Stereo Jak)

Daha fazla bilgi için, radyo el kitabına bakın.

OULXA64,SP,0005E22-80-12JUL21

FM, MW, LW ve DAB/DAB+-Uyumlu Radyo Anteni (Yalnızca Avrupa)

Traktör, FM, MW, LW ve DAB/DAB + frekans aralıklarını destekleyen bir anten ile donatılmıştır.

Bir radyo bağlarken, radyonun anten için bir 12 V bağlantı sağladığından emin olun (ISO 10487).

OULXA64,SP,EU,0005762-80-14OCT20

Radyo B - Tanıtıcı Görünümler ve Özellikler



LX299208—UN—26APR17

Seçenek 1



LX299207—UN—13JUN17

Seçenek 2

Ana özellikler:	Radyo	Harici aygıtların bağlanması	USB	Bluetooth®	SiriusXM® Hazır
Seçenek 1	X	X	—	—	—
Seçenek 2	X	X	X	X[a]	X[b]

[a] *Bluetooth® tüm konumlarda kullanılamayabilir.*
[b] *Yalnızca SAT radyo sunulan bölgelerde kullanılabilir. SiriusXM® radyoyu kullanmaya başlamak için XM radyo kiti takılmalı ve servis etkinleştirilmelidir. Kit, normal yedek parça kanalları üzerinden temin edilebilir. Kit tüm makinelerde kullanılamaz.*

Daha fazla bilgi için radyonun ilgili Kullanıcı El Kitabı'na bakın.

OULXA64,0005E02-80-15JUL25

Radyo B - Kumandalar ve Göstergeler



RXA0170332—UN—05SEP19

Konum	Adlandırma	İşlev
1	Ses Kontrolü	
2	BND	Bellek düzeyini ya da frekans bandını seçmek için kısa süre basın
		"Travelstore" işlevini başlatmak için basın ve basılı tutun
	Bluetooth® için eğer o anda bir telefon eşleştirilmiş ise	Bir çağrıya yanıt verir
3	Aç-kapa tuşu	Radyoyu açmak için kısa süre basın
		İşetim sırasında radyoyu susturmak için kısa süre basın
		Radyoyu kapamak için basın ve basılı tutun
4	Ekran	Ekran gösterimini değiştirir
5	Menü	Temel ayarlar için menülere erişir
	Bluetooth® için eğer o anda bir telefon eşleştirilmiş ise	Bir çağrıyı reddeder veya sonlandırır
6	Çok işlevli basmalı anahtar	Ekran içerisinde gezinir ve işlevleri değiştirir
7	AUD düğmesi	Bas, orta, tiz, ve ton kumandalarını, denge, azalma* ve ses şiddeti özelliklerini açmak amacıyla ses menüsüne erişmek için kısa süre basın
		Fabrika ses ayarlarını geri yüklemek için basın ve basılı tutun (yalnızca şu an kullanılan ses kaynağı için tiz ve bas)
8	Radyo modu, 1 - 6 tuş bloğu . . Kayıttan yürütme modu, tuş 1 . . Kayıttan yürütme modu, tuş 2 . . Kayıttan yürütme modu, tuş 3 . . Kayıttan yürütme modu, tuş 4 . . Kayıttan yürütme modu, tuş 5 . .	istasyon tuşları için ön ayar tanımla duraklat/yürüt parçayı yinele rasgele (parçaları karıştırır) parçaları tara ekranda parça bilgisi kaydırmayı aç veya kapat
9a	TA tuşu	Kullanıcı ve ses menülerinden şu an geçerli kaynağa geri geçiş yapar. Radyo tarama işlevlerinden çıkar. Trafik duyuruları için önceliği açar / kapar. İşlenmekte olan bir radyo duyurusunu iptal eder (yalnızca Avrupa).
9b	Bluetooth® düğmesi	Bluetooth® işlevini açar veya kapatır
10	SRC Tuşu	Bir cihazın bağlanmış ve açılmış olması koşuluyla radyo ve AUX (modele bağlı olarak ayrıca USB, BT ses ve XM) arasında kaynak seçimi yapar.
11	Bluetooth® ve SiriusXM® Hazır (SAT alıcısı)	radyo seçeneği 2'nin ön panelindeki marka

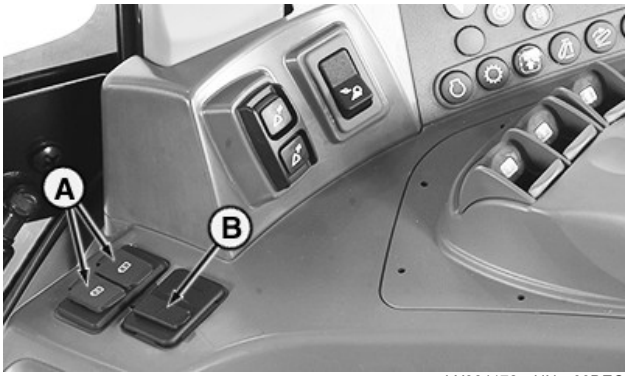
*Ses kısma yalnızca hem ön hoparlörler hem de arka hoparlörler bağlanmış ise mümkündür.

Bluetooth, Bluetooth SIG şirketine ait bir ticari markadır.

Daha fazla bilgi için radyonun ilgili Kullanıcı El Kitabı'na bakın.

OULXA64,0005E03-80-21APR23

Radyo B - Bellek Depolama ve Multimedya Aygıtlarının Bağlanması



LX364172—UN—03DEC18

A — USB Şarj Soketleri, Her Bir Şarj Soketi 2,4 A / 12 W Kontak AÇIK durumdayken etkin

B — Ses Sinyallerini İletmek için 3,5 mm Stereo Jak

Daha fazla bilgi için radyo el kitabına bakın.

OULXA64,SP,000569B-80-29SEP22

FM, MW, LW ve DAB/DAB+-Uyumlu Radyo Anteni (Yalnızca Avrupa)

Traktör, FM, MW, LW ve DAB/DAB + frekans aralıklarını destekleyen bir anten ile donatılmıştır.

Bir radyo bağlarken, radyonun anten için bir 12 V bağlantı sağladığından emin olun (ISO 10487).

OULXA64,SP,EU,0005762-80-14OCT20

AutoTrac™ Kılavuzluk Sistemi (Varsa)

NOT: AutoTrac™'ın çalışması için elektro hidrolik direksiyon gereklidir. Ayrıntılı yönergeler için AutoTrac™ Kullanıcı El Kitabı'na bakın.

- AutoTrac™ kılavuzluk sistemi, traktörün dümenlenmesinde sürücüye yardımcı olmak için StarFire™ konum alıcısını ve GreenStar™ ekranı kullanır.
- Sürücü, ekipmanın genişliği eksi istenen kılavuz hattı çakışmasını GreenStar™ ekrana girmelidir.

  Sürücü, istenen gerginliğin başlangıç ve uç noktasını girmek için ilk seferde aracı düz bir hatta sürmelidir. Yönlendirme sistemi kılavuz hattı kılavuzluğunun diğer çeşitlemeleri için AutoTrac™ Kullanıcı El Kitabı'na başvurun.
- AutoTrac™'ı etkinleştirmek için GreenStar™ ekran etkinleştirildikten sonra yan konsoldaki AutoTrac™ düğmesine (A) basın. Sürücü, bilgi ekranını kullanarak traktörün mevcut konumu ile ayarlanmış kılavuz hattını karşılaştırabilir.



LX364315—UN—22FEB19

CommandARM™ Bulunmayan Traktör



LX364316—UN—22FEB19

CommandARM™ Bulunan Traktör

- AutoTrac™, bir düz çizgi kılavuzluk sistemidir. Sürücü, herhangi bir zamanda direksiyon simidini aktif olarak döndürerek traktörü kontrol edebilir. İlerleme hızı, frenleme veya gaz pedalını ya da el gaz ayarlayıcıyı çalıştırmak suretiyle sürücü tarafından ayrıca kumanda edilir. Aracı her bir geçişin sonunda döndürmek ve tarladaki herhangi bir engelinin etrafından sürmek sürücünün görevidir.

NOT: AutoTrac™ kullanılıyorken ulaşılabilecek ilerleme hızları 0,5 ila 30 km/sa (0,3 ila 16 m/sa) (ileri) ve 0,5 ila 10 km/sa (0,3 ila 5 m/sa) (geri) arasındadır.

NOT: Gerekirse minimum hız 0,1 km/sa (0,05 m/sa) değerine kadar düşürülebilir.

Gereklilikler:

- *StarFire 3000, StarFire 6000 veya StarFire 7000 alıcı*
- *SF2, SF3, SF-RTK veya RTK düzeltmeleri ve AutoTrac™ (düz hat kılavuzluk sistemi)*
- *AutoPowr™, IVT™ şanzıman ile*
- *veya sürüngen bulunan AutoQuad™ Plus şanzıman*

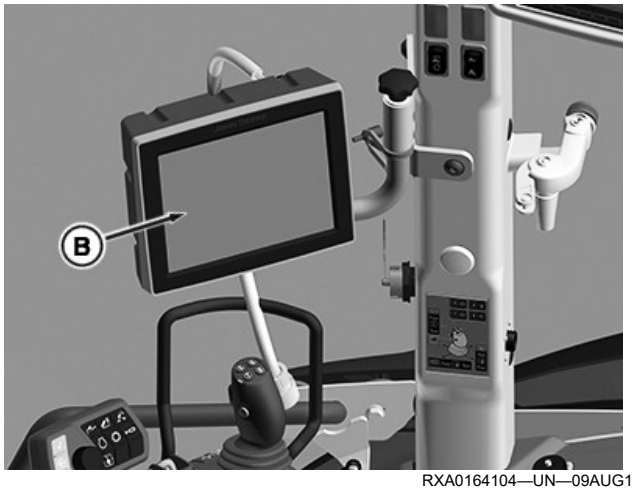
OULXA64,6M,000559A-80-16JUL25

GreenStar™ Ekran ile AutoTrac™ Kılavuzluk



LX386915—UN—14APR20

A—StarFire™ Konum Alıcısı



RXA0164104—UN—09AUG18

B—GreenStar™ Ekran



LX386915—UN—14APR20

C—AutoTrac™ Sürdürme Düğmesi

NOT: Kurulum, işletim ve bakıma ilişkin daha fazla bilgi için, ilgili AutoTrac™ Kullanıcı El Kitabına bakın.

NOT: Eğer GreenStar™ Ekran bağlantısından ayrılmış ise, AutoTrac™ Basic bir sonraki anahtar çevriminde kullanılabilir.

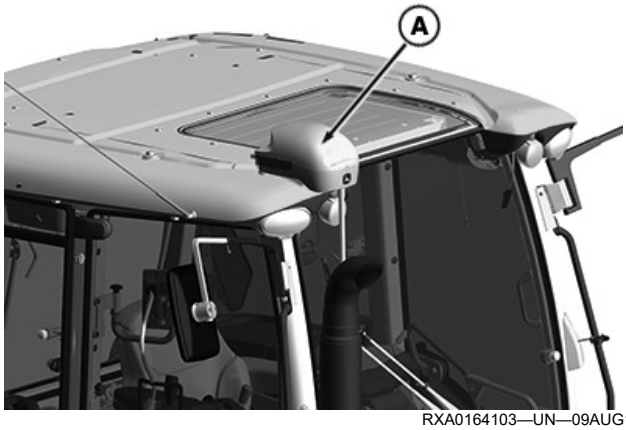
AutoTrac™ kılavuzluk sistemi, makinenin dümenlenmesi sırasında sürücüyü desteklemek için, StarFire™ konum alıcısını (A) ve GreenStar™ ekranı (B) kullanır.

AutoTrac™, bir kılavuzluk sistemidir. Sürücü, direksiyon simidini istediği herhangi bir zaman aktif olarak çevirerek, makinenin kumandasını alabilir. ilerleme hızı, freni kullanan veya gaz pedalını veya el gaz ayarlayıcıyı eyleme geçiren sürücü tarafından doğrudan kumanda edilir. Sürücü, tarladaki herhangi bir engelden kaçınmak için ve her bir geçişin sonuna ulaştığında, makineye dönüş manevrası yaptırmalıdır. Operatör AutoTrac™'i devreye almak için AutoTrac™ Devam düğmesine (C) basmalıdır.

NOT: GPS alıcısı kaçıklık değerleri için bu bölümdeki GPS Alıcısı Kaçıklık Değerlerine bakın.

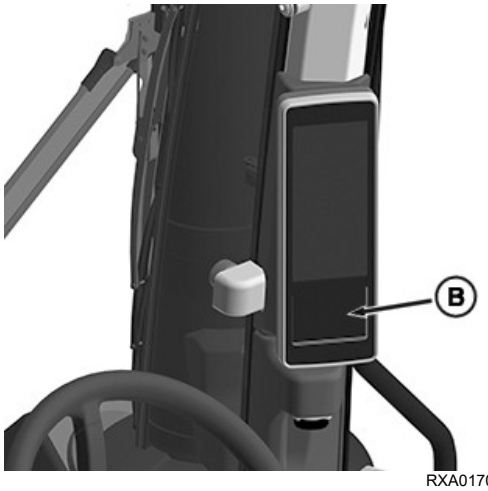
OULXA64,6M,000559B-80-17DEC20

Köşe Direği Ekranı ile AutoTrac™ Basic Kılavuzluk



RXA0164103—UN—09AUG18

A—StarFire™ Konum Alıcısı



RXA0170095—UN—11SEP19

B—Köşe Direği Ekranı



LX386915—UN—14APR20

C—AutoTrac™ Sürdürme Düğmesi

NOT: Eğer GreenStar™ Ekran bağlanmış ise, AutoTrac™ Basic bir sonraki anahtar çevriminde kullanılamaz.

AutoTrac™ Basic kılavuzluk sistemi, makinenin dümenlenmesi sırasında sürücüyü desteklemek için,

StarFire™ Konum Alıcısını (A) ve köşe direği ekranındaki (B) alt ekranı kullanır.

AutoTrac™ Basic bir düz kılavuz hattı kılavuzluk sistemidir. Sürücü, direksiyon simidini istediği herhangi bir zaman aktif olarak çevirerek, makinenin kumandasını alabilir. ilerleme hızı, freni kullanan veya gaz pedalını veya el gaz ayarlayıcıyı eyleme geçiren sürücü tarafından doğrudan kumanda edilir. Sürücü, tarladaki herhangi bir engelden kaçınmak için ve her bir geçişin sonuna ulaştığında, makineye dönüş manevrası yaptırmalıdır. Operatör AutoTrac™ Basic'i devreye almak için AutoTrac™ devam düğmesine (C) basmalıdır.

OULXA64,6M,000559C-80-17DEC20

Kılavuzluk Sistemlerini Güvenli Şekilde Kullanma

Kılavuzluk sistemlerini geçitlerde kullanmayın. Bir geçide girmeden önce kılavuzluk sistemlerini daima kapatın (devre dışı bırakın). Bir geçitte giderken kılavuzluk sistemini açmaya (devreye almaya) çalışmayın.

Kılavuzluk sistemleri, operatörün tarla işlemlerini daha verimli yapmasına yardım etme amacını taşır. Makinenin hareket ettiği yol daima operatörün sorumluluğundadır. Kılavuzluk sistemleri engellerle ya da diğer makinelerle çarpışmayı otomatik olarak algılamaz.

Kılavuzluk sistemleri, makinenin sürüş yönlendirmesini otomatikleştiren her türlü uygulamayı kapsamaktadır. Bunlar AutoTrac™, iTEC™, AutoTrac™ Sırabaşı Dönüş Otomasyonu, AutoTrac™ Ekipman Kılavuz Sistemi (pasif), AutoTrac™ Basic, AutoTrac™ Universal, RowSense™ ve John Deere Machine Sync'dir, ama başka sistemler de olabilir.

Sürücünün ve civardakilerin yaralanmasını önlemek için:

- Hareket etmekte olan bir makineye binmeye ya da makineden inmeye çalışmayın.
- Makinenin, ekipmanın ve kılavuzluk sisteminin düzgün kurulduğundan emin olun.
  - iTEC™, AutoTrac™ Dönüş Otomasyonu veya AutoTrac™ Ekipman Kılavuzluğu (pasif) kullanıyorsanız sınırların doğru tanımlandığından emin olun.
  - Makine Senkronizasyonunu kullanıyorsanız izleyicinin giriş noktasının makineler arasında yeterli boşluk olacak şekilde kalibre edildiğinden emin olun.
- Tetikte olun ve çevrenize dikkat edin.
- Tarladaki tehlikeler, ekipmanlar veya diğer engellere ve etrafta bulunabilecek insanlara çarpmamak için gerektiğinde direksiyon kontrolünü elinize alın.
- Görüş mesafesinin makinenin yolu üzerindeki insanları ya da engelleri görmenize veya makineyi çalıştırmanıza engel olduğu zamanlarda makinenin kullanımına son verin.
- Makine hızını seçerken tarla koşullarını, görüş mesafesini ve makine yapılandırmasını göz önünde bulundurun.

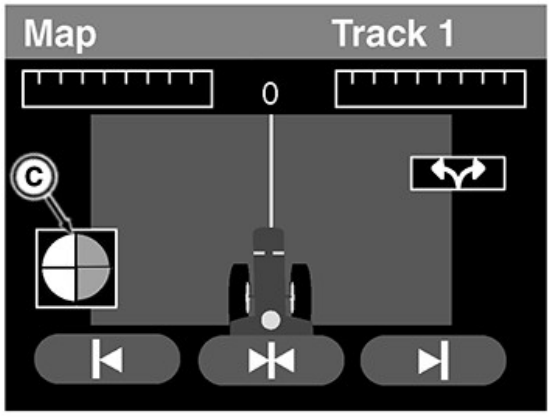
OULXA64,6M,000559D-80-09SEP20

AutoTrac™ Basic Etkinleştirme



LX386914—UN—14APR20

A—Gezinim Tuş Takımı
B—Gir/Kabul Et Düğmesi



RXA0170762—UN—09OCT19

C—AutoTrac™ Durum Pasta Grafiği

1. Gezinim pedi üzerindeki gezinim kadranıyla (A), AutoTrac™ Basic harita ekranında AutoTrac™ durum pasta grafiğine (C) gelin.
2. "Yönlendirme Açık" işlevini etkinleştirmek için navigasyon pedindeki gir/kabul et düğmesine (B) basın.
3. AutoTrac™ Basic'i devreden çıkarmak için gezinim pedindeki gir/kabul et düğmesine (B) tekrar basın.

OULXA64,6M,000559E-80-09SEP20

AutoTrac™ Basic Devre Dışı Bırakma

DİKKAT: Bir yola girmeden önce AutoTrac™ Basic sistemini daima kapatın (etkisizleştirin ve devre dışı bırakın).

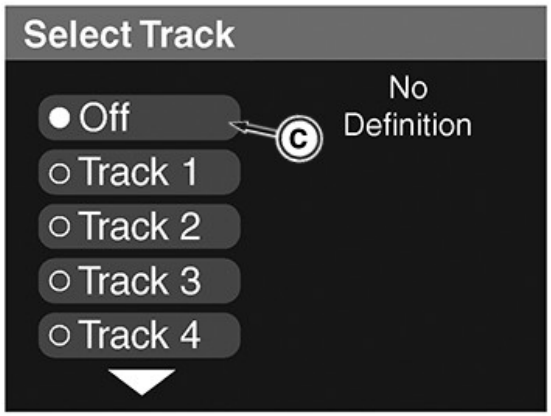
1. Navigasyon pedindeki navigasyon kadranıyla (A) AutoTrac™ Basic kılavuz hattı kurulum seçimine kaydırın.



LX386914—UN—14APR20

A—Gezinim Tuş Takımı
B—Gir/Kabul Et Düğmesi

2. Gezinim pedindeki gir/kabul et düğmesine (B) basarak AutoTrac™ Basic kılavuz hattı kurulumuna girin.
3. Kılavuz hattı seçim ekranında "Kapalı"yı (C) seçerek AutoTrac™ Basic'i devre dışı bırakın.



RXA0170767—UN—08OCT19

C—Kılavuz Hattı Seçimi Kapalı

OULXA64,6M,000559F-80-08OCT20

AutoTrac™ Sürdürme Şalteri



LX386916—UN—14APR20

CommandARM™ bulunan sürüm

A—AutoTrac™ Sürdürme Şalteri

AutoTrac™ Basic'i etkinleştirilmiş durumdan aktifleştirilmiş duruma getirmek için, kolçak veya sağ konsol tuş takımı üzerinde bulunan AutoTrac™ devam şalterine (A) basın.

OULXA64,6M,00055A0-80-09SEP20

AutoTrac™ Basic'i Etkinleştirin

DİKKAT: AutoTrac™ Basic etkinleştirildiğinde, parkur sonunda direksiyon sorumluluğu ve çarpışmalardan kaçınma sorumluluğu sürücüye aittir.

DİKKAT: Karayollarında taşıma sırasında, AutoTrac™ Basic sistemini açmaya (aktifleştirmeye) kalkışmayın.

1. "Dümenlemeyi Açmak" için Dümenleme Açık/Kapalı düğmesini seçin.
2. Makineyi, bir kılavuzluk hattına doğru sürün. Makine simgesinin önünde, bir vurgulanmış gezinim çizgisi belirir.
3. Dümenleme yardımı istenildiğinde, AutoTrac™ devam şalterine basarak, AutoTrac™ Basic'i manuel olarak aktifleştirin. Bu, hidrolik direksiyonu başlatır.

OULXA64,6M,00055A1-80-09SEP20

AutoTrac™ Basic'in Devre Dışı Bırakılması

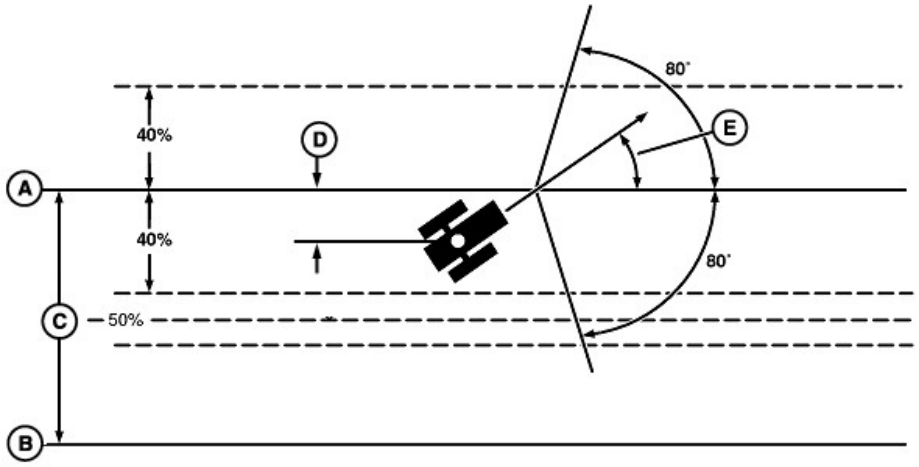
AutoTrac™ sistemi, şöyle devre dışı bırakılır:

- Direksiyon simidinin döndürülmesi.
- 0,5 km/sa (0.3 mph) hızın altına inilmesi.
- AutoTrac™ Basic'i devreden çıkarmak için Dümenleme Açık/Kapalı seçimini yapın.
- Koltuk şalteri kullanılıyorsa, sürücünün 7 saniyeden fazla koltuktan ayrılması ya da 7 dakika süreyle

"operatör yerinde" monitöründe hiçbir faaliyet algılanmaması.

OULXA64,6M,00055A2-80-09SEP20

Sonraki Geçişte AutoTrac™ Basic'in Yeniden Etkinleştirilmesi



PC8866—UN—02NOV05

İz Sürme

A—Kılavuz Hattı 0
B—Kılavuz Hattı 1 Güney
C—Kılavuz Hattı Aralığı
D—Kılavuz Hattı Dışı Yanal Hatası
E—Kılavuz Hattı Rota Hatası

Sıranın sonuna geldiğinde, sürücü sistemi bir sonraki geçişe döndürmelidir. Direksiyon simidini döndürünce, AutoTrac™ Basic devre dışı kalır.

AutoTrac™ Basic, sadece aşağıdaki koşullar yerine getirildikten sonra, AutoTrac™ sürdürme şalterine basılarak yeniden etkinleştirilebilir:

- Yönlendirme kumandası AutoTrac™ Basic kullanılırken en yüksek hızı belirler.
- İleri makine hızı, 30 km/s (18.6 mph) değerinden düşük.
- Geriye hız 10 km/sa. (6 mph) altı.
- Geri viteste, AutoTrac™ Basic 45 saniye aktif kalır. 45 saniye sonra, makine, geri vites tekrar aktifleşmeden önce ileri vitese alınmalıdır.
- Makine rotası istenilen kılavuz hattının 80° içerisinde.
- Makine, sıra aralığının %40 mesafesi içinde.
- Sürücü oturuyor olmalıdır.
- TCM açık.

OULXA64,6M,00055A3-80-09SEP20

AutoTrac™ Basic Menüsü

NOT: Ek navigasyon bilgileri için bkz. Ana Menü Navigasyonu, Bölüm 30AA.

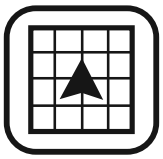
1. AutoTrac™ Basic menüsüne gidin.



RXA0170082—UN—10SEP19

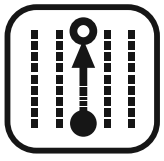
AutoTrac™ Basic menüsü

2. Gerektiğinde istediğiniz ayarı seçin ve değiştirin. Ayarlar hakkında daha fazla ayrıntı için bu bölümdeki ilgili konu başlığına bakın.



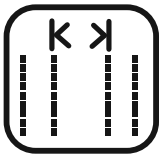
RXA0170083—UN—10SEP19

Harita Seçimi



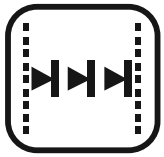
RXA0170084—UN—10SEP19

Kılavuz Hattı Kurulum Seçimi



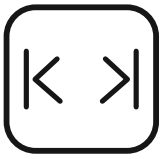
RXA0170085—UN—10SEP19

İz Açıklığı Seçimi



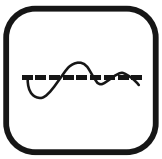
RXA0170086—UN—10SEP19

Kaydırma Boyutu Seçimi



RXA0170087—UN—10SEP19

Araç Seçimi



RXA0170088—UN—10SEP19

Ayar Seçimi



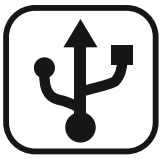
RXA0170089—UN—10SEP19

Düzeltme Modu Seçimi



RXA0170090—UN—10SEP19

TCM (Arazi Dengeleme Modülü) Kalibrasyon Seçimi



RXA0170091—UN—10SEP19

USB Sürücü Seçimi



RXA0170092—UN—10SEP19

GPS Durumu Seçimi

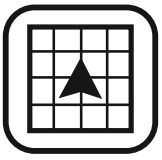


RXA0170093—UN—10SEP19

Seçim Hakkında

OULXA64,6M,00055A4-80-09SEP20

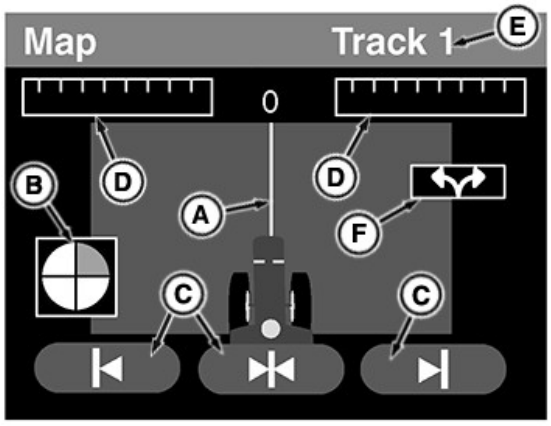
AutoTrac™ Basic Haritası



RXA0170083—UN—10SEP19

Harita Simgesi

Harita ekranı makine yerini kılavuzluk hattına (A) göre görüntüler.



RXA0170096—UN—17SEP19

A—Kılavuzluk Hattı
B—AutoTrac™ Durum Pasta Grafiği
C—Yol Kaydırma Düğmeleri (3 adet)
D—Işıklı Gösterge Çubuğu
E—Kılavuzluk Kapalı/Seçilen Kılavuz Hattı
F—Dönüş Tahmincisi

Ayrıca AutoTrac™ durum pasta grafiğini (B), kılavuzluk hattı değiştirme düğmelerini (C), lightbar'ı (D), kılavuzluk kapalı/seçili kılavuzluk hattını (E), dönüş tahmincisini (F) ve çıkış kodu metnini de gösterir.

Lightbar

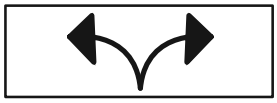
Lightbar sürücüye yanal hata geri bildirimi verir. Geribildirim, ana çalıştırma ekranının yukarısında yerleşik bulunan ışık çubuğunda gösterilir.

Minimum hata adım artırımı, seçilen birim tipine (İngiliz veya metrik) bağlı olarak, 1 inç veya 1 cm'dir.

Adım boyutu ayarı yapılandırılamaz.

Lightbar direksiyondaki yönlendirme hatasını belirtir; bunun anlamı, AutoTrac™ Basic sisteminin, lightbar'ın gösterdiği hatayı azaltmak için, hatta doğru yönlendirilmesi gerektiğidir.

Dönüş Tahmincisi



RXA0170097—UN—17SEP19
Dönüş Tahmincisi Simgesi

Dönüş tahmincisi, geçişin sonunu tahmin ederek sürücüyü uyarır ve harita görünümünde, geçişin sonuna kadar olan mesafeyi görüntüler.

Dönüş tahmincisi yalnızca makinenin dönüş noktasını tahminlemek amacıyla tasarlanmıştır. Bu, dönüş tahmincisi uyarısı DEĞİLDİR. Dönüş tahminleri yalnızca makinenin önceki dönüş davranışını temel alır. Dönüş tahminleri, tarla sınırı doğrusal ve sürekli değilse veya operatör tarla sınırından önce ya da sonra dönüşler yapıyorsa, tarla sınırıyla örtüşmez.

Mesafe, tahmin edilen dönüşe kadar geri sayılır ve makine ile kesişim dönüş noktası arasında 10 saniye kaldığında sesler çıkarılır. Bu, tahmin edilen dönüş noktasına ulaşıldığında yeniden gerçekleşir.

Görsel belirteç, tahmin edilen dönüşün 10 saniye içinde sarı renk alır, ardından tahmin edilen dönüş konumunu geçtikten sonra kırmızı olur.

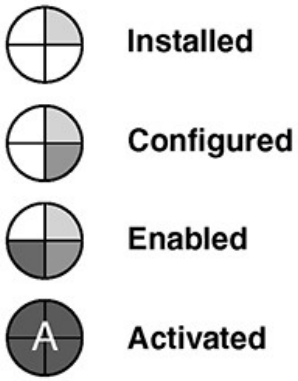
Gezinim pedindeki gezinim kadranını dönüş tahmincisi simgesine getirin. Dönüş tahmincisini devre dışı bırakmak için gezinim pedindeki gir/kabul et düğmesine basın. Dönüş tahmincisini devreye almak için gezinim pedindeki gir/kabul et düğmesine bir daha basın.

Bir kez devre dışı bırakıldı mı, sürücü tarafından manuel olarak yeniden açık duruma getirilene kadar kapalı kalır. Dönüş tahmincisi devre dışı bırakıldığında, simgesi resim boyunca uzanan diyagonal bir çizgiyle birlikte gri olur.

Dönüş tahmincisi devreye alındığında, simgesi gri değildir ve resim boyunca diyagonal bir çizgi görünmez.

OULXA64,6M,00055A5-80-21DEC20

AutoTrac™ Durum Pasta Grafiği



RXA0170098—UN—30SEP19
AutoTrac™ Durum Pasta Grafiği Simgesi

Kuruldu

Dümenleme kumanda birimi ve kullanım için gerekli tüm diğer donanımlar kuruldu. Sistem devre dışı bırakıldı.

- AutoTrac™ Basic kumandası kurulu.
- Dümenleme kontrol ünitesi tespit edildi.

Yapılandırıldı

Geçerli kılavuz hattı kuruldu. Doğru StarFire™ sinyal düzeyi seçildi. Sistem devreye alınmaya hazır.

Aşağıdaki makine koşulları yerine getirildi:

- Kılavuzluk sistemi AÇIK duruma getirildi.
- Kılavuzluk hattı belirlendi.
- StarFire™ sinyali mevcut.
- Dümenleme kontrol ünitesinde etkin arıza yok.
- Hız geçerli aralıkta.
- TCM mesajı mevcut ve geçerli.
- Makine uygun çalışma vitesindedir.
- Yönlendirme şalteri değişken hızı etkinleştirildi.

Etkin

AutoTrac™ Aç/Kapat düğmesine basıldı. AutoTrac™'in çalışması için bütün şartlar yerine getirildi ve sistem etkinleştirilmeye hazır.

- "Dümenleme Açık" seçeneğini etkinleştirmek için Dümenleme Açık/Kapalı seçimini yapın.

Etkinleştirilmiş

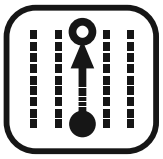
AutoTrac™ devam düğmesi basılı ve AutoTrac™, makineyi dümenliyor.

Aşağıdaki makine koşulları yerine getirildi:

- AutoTrac™ sürdürme düğmesi basılı; AutoTrac™ Basic makineyi yönlendiriyor.
- Hız geçerli aralıkta.
- Rota/açı geçerli aralıkta.
- Makine, sıra aralığının %40 mesafesi içinde.

OULXA64,6M,00055A6-80-09SEP20

AutoTrac™ Basic Kılavuz Hattı Kurulumu

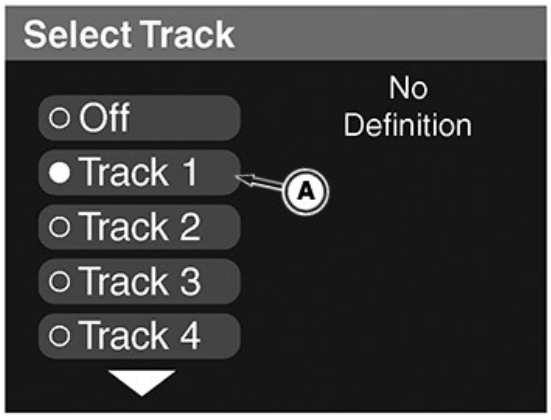


RXA0170084—UN—10SEP19

Kılavuz Hattı Kurulum Simgesi

AutoTrac™ Basic sadece bir düz kılavuzluk hattı sistemidir.

Önceden adlandırılmış en fazla on kılavuzluk hattı (A) kullanılabilir. Sürücüler kılavuz hattı adlarını değiştiremez veya kılavuz hatlarını kurulu ayardan silemezler.

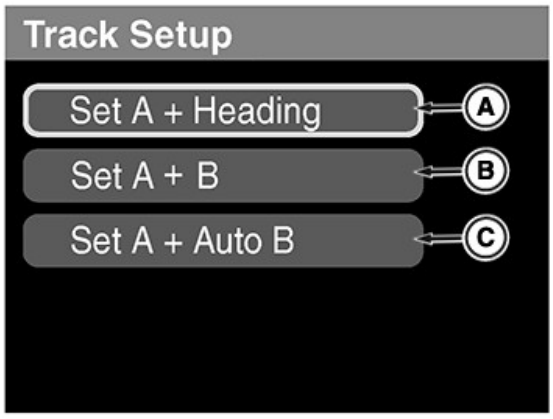


RXA0170099—UN—08OCT19

Kılavuz Hattı Seçim Ekranı

A—Önceden Adlandırılmış Kılavuz Hatları (10 adet)

Düz kılavuz hattı kurulum seçenekleri şunlardır:



RXA0170100—UN—14OCT19

Kılavuz Hattı Kurulum Ekranı

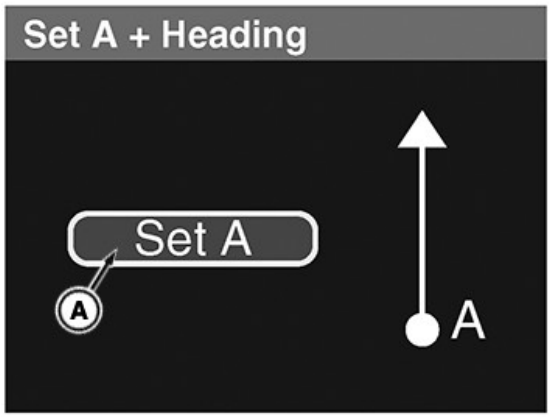
A - Kurulum A + Rota

B - Kurulum A + B

C - Kurulum A + Otomatik B

Kurulum A + Rota

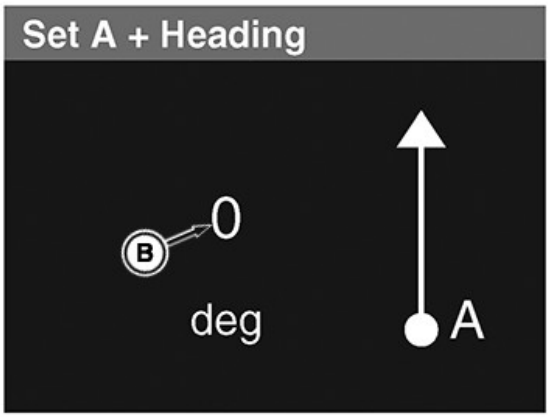
Sürücü istediği A noktasını (A) ayarlar.



RXA0170432—UN—08OCT19

A—İstenilen A Noktası Ayarı

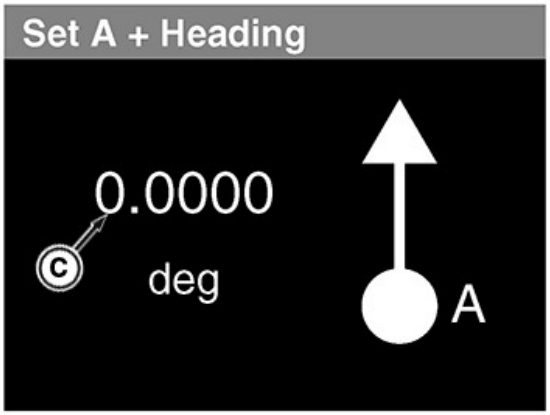
Sürücü makineyi sürer ve rota otomatik olarak mevcut GPS rotasından en yakın tam dereceye (B) otomatik olarak yerleşir.



RXA0170433—UN—08OCT19

B—En Yakın Tam Dereceye Rota

Sürücü gerektiğinde otomatik olarak yerleştirilen rota değerini kabul edebilir veya rota değerini ondalıklı olarak (C) değiştirebilir.

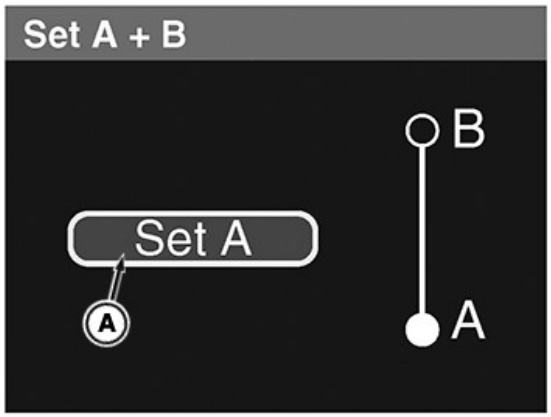


RXA0170434—UN—08OCT19

C—Ondalıklı Rota Derecesi

Kurulum A + B

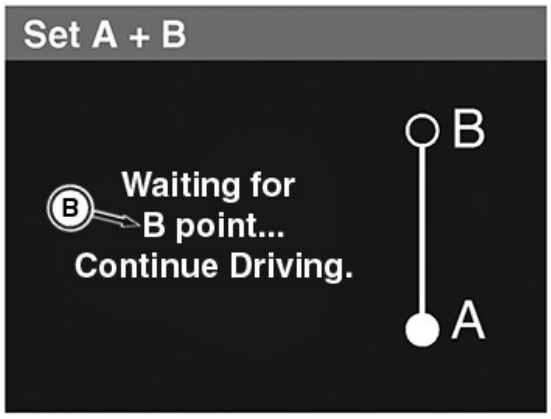
Sürücü istediği A noktasını (A) ayarlar.



RXA0170435—UN—08OCT19

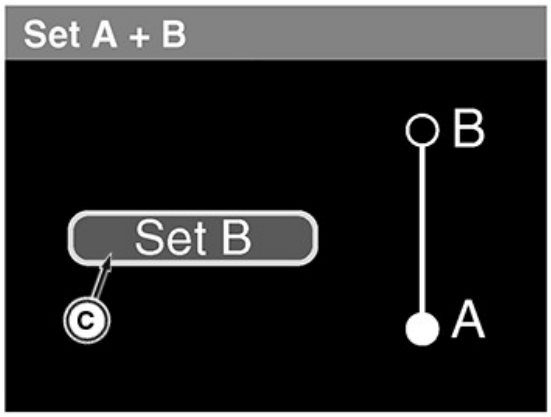
A—İstenilen A Noktası Ayarı

Sürücü makineyi sürer ve ekran (B), sürücünün B noktasını (C) ayarlamasına izin verilene kadar görünür.



RXA0170436—UN—08OCT19

B—"B Noktası bekleniyor... Sürmeye Devam Edin." Ekran

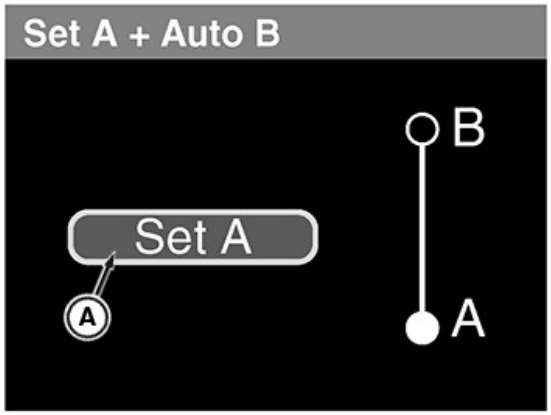


RXA0170437—UN—08OCT19

C—İstenilen B Noktası Ayarı

Kurulum A + Otomatik B

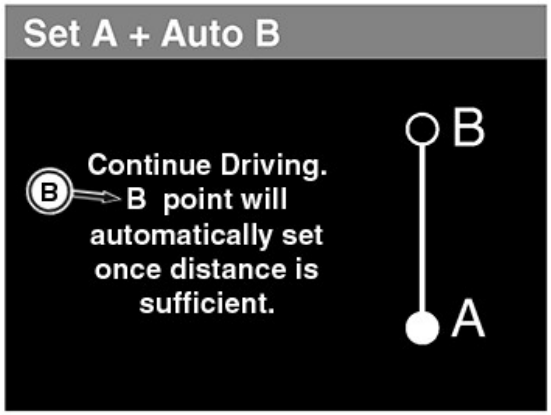
Sürücü istediği A noktasını (A) ayarlar.



RXA0170438—UN—08OCT19

A—İstenilen A Noktası Ayarı

Sürücü makineyi sürer ve ekran (B), B noktası otomatik ayarlanana kadar görünür.

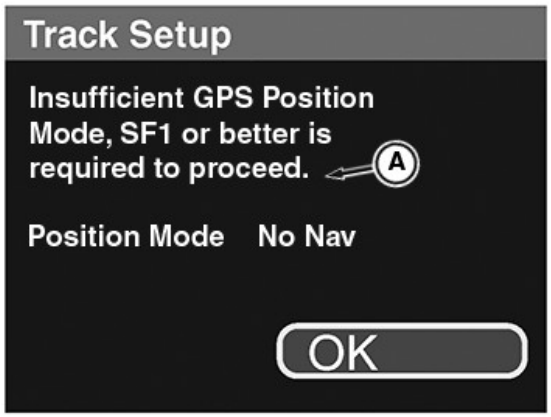


RXA0170439—UN—08OCT19

B—"Sürmeye Devam Edin. Mesafe yeterli olduğunda B noktası otomatik olarak ayarlanacak." Ekran

Her hat oluşturulduktan sonra AutoTrac™ durum pasta grafiği "Devreye Al"a atlar. Sürücü tuş takımındaki AutoTrac™ sürdürme düğmesine basarak AutoTrac™ durum pasta grafiğinin "Etkinleştir"e geçişini sağlar.

StarFire™ alıcı eğer kılavuzluk hattını ayarlamak için bir uygun sinyale sahip değilse şu ekran (A) görüntülenir.



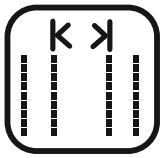
RXA0170440—UN—08OCT19

A—"Yetersiz GPS Konum Modu, devam etmek için SF1 veya daha iyisi gerekli. Konum Modu Gezinim Yok" Ekranı

OULXA64,6M,00055A7-80-09SEP20

AutoTrac™ Basic İz Açıklığı

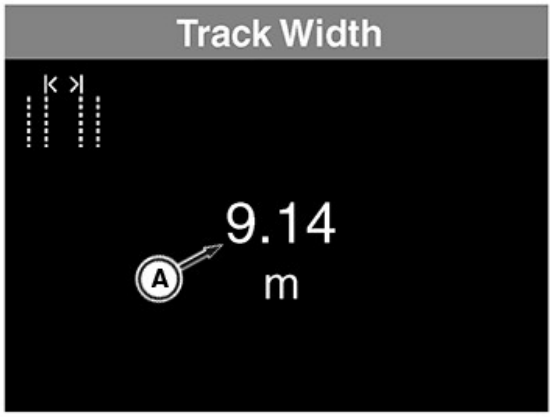
NOT: Sürücüler, ekranı, metrik veya standart birimleri gösterecek biçimde yapılandırabilir.



RXA0170085—UN—10SEP19

İz Açıklığı Simgesi

Sürücüler, tekerlek iz açıklığı (A) değişikliklerini metre veya fit ve inç ölçüleriyle manuel olarak girebilir.



RXA0170442—UN—08OCT19

A—Tekerlek İz Açıklığı (metrik birimler gösterilmiştir)

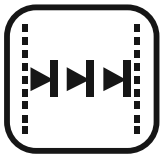
İz açıklığı, ekipman profillerine bağlı değildir ve otomatik

olarak güncellenmez. Ekipman profilleri, AutoTrac™ Basic içeriğinde yoktur.

OULXA64,6M,00055A8-80-09SEP20

AutoTrac™ Basic Kaydırma Boyutu

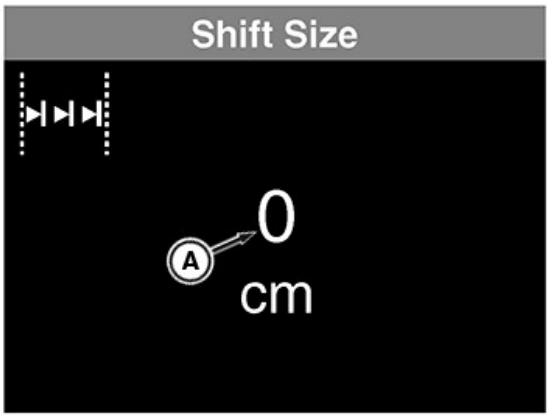
NOT: Sürücüler, ekranı, metrik veya standart birimleri gösterecek biçimde yapılandırabilir.



RXA0170086—UN—10SEP19

Kaydırma Boyutu Simgesi

Değiştirme artışı (A) 0 cm veya 0 inç olarak varsayılır. Sadece 30,48 cm (12 inç) veya daha az aktif değişlik geçerlidir.



RXA0170444—UN—08OCT19

A—Kaydırma Artırımı (Metrik Birimler Gösterilmiştir)

Sol kaydırma, orta kaydırma ve sağ kaydırma düğmeleri, ana harita ekranının altında sunulmuştur.

Sol ve sağ kaydırma düğmelerinin seçilmesi, geçerli seçili kılavuzluk hattını adım artırımı miktarı kadar hareket ettirir.

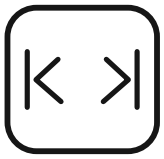
Orta kaydırma düğmesinin seçilmesi, geçerli seçili kılavuzluk hattını o anki makine konumuna hareket ettirir.

Toplam değiştirme büyüklüğü her bir kılavuz hattında saklanır. Bu sayede sürücü önceki değiştirilmiş kılavuz hattına geri dönebilir ve değiştirilen yeri sürdürebilir.

OULXA64,6M,00055A9-80-27NOV20

AutoTrac™ Basic Araç

NOT: Sürücüler, ekranı, metrik veya standart birimleri gösterecek biçimde yapılandırabilir.



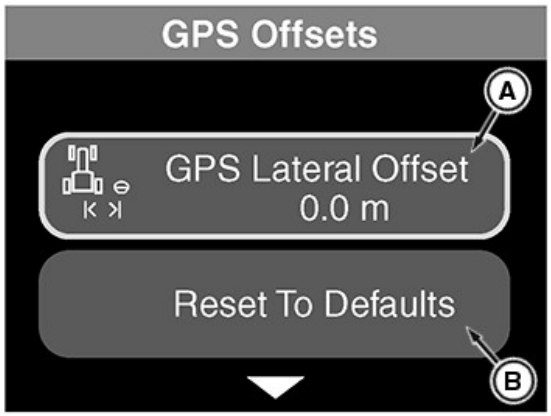
RXA0170087—UN—10SEP19

Araç Simgesi

NOT: GPS alıcısı kaçıklık değerleri için bu bölümdeki GPS Alıcısı Kaçıklık Değerlerine bakın.

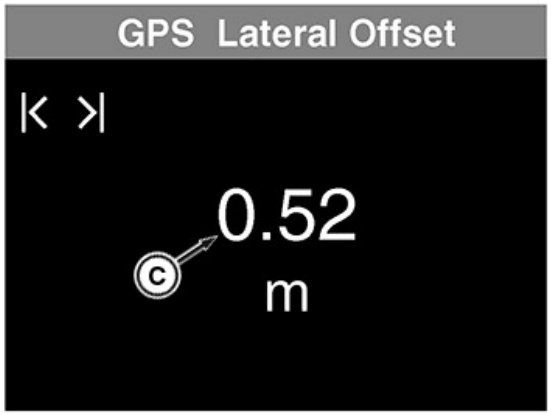
GPS yanal kaçıklık sadece makine merkezinin sağına ayarlanabilir.

AutoTrac™ Basic'de, GPS ön/arka (D), GPS yükseklik (E) ve GPS yanal kaçıklık (A) boyutları ve varsayılanlara sıfırlama (B) seçimi bulunur.



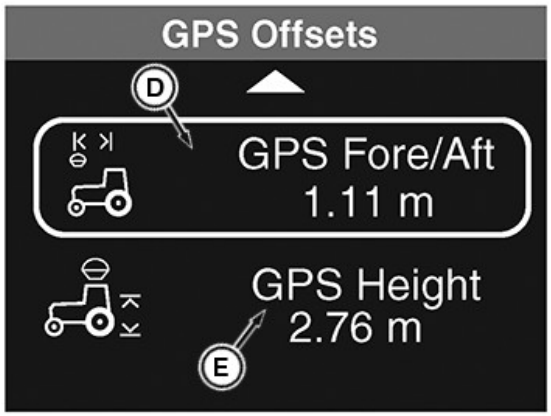
RXA0170446—UN—08OCT19

A—GPS Yanal Kaçıklığı
B—Varsayılanlara Sıfırla



RXA0170448—UN—08OCT19

C—GPS Yanal Kaçıklık Ekran Ölçümü (Metrik Birimler Gösterilmiştir)



RXA0170450—UN—08OCT19

D—GPS Öne/Arkaya Ayarı
E—GPS Yüksekliği

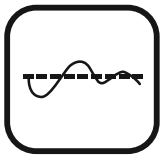
GPS ön/arka (D) ve GPS yükseklik (E) makine yönlendirme kumanda birimince otomatik belirlenir ve yerleştirilir. GPS ön/arka ve GPS yükseklik düzenlenebilir değildir.

Alıcı montaj yerine bağlı olarak, VIN (Araç Tanımlama Numarası) algılaması ile uygun makine kaçıklığına göre GPS yanal kaçıklık (A) varsayılanları.

Sürücü, GPS yanal kaçıklık ölçümünü (C) ilk algılamadan sonra düzenleyebilir.

OULXA64,6M,00055AA-80-09SEP20

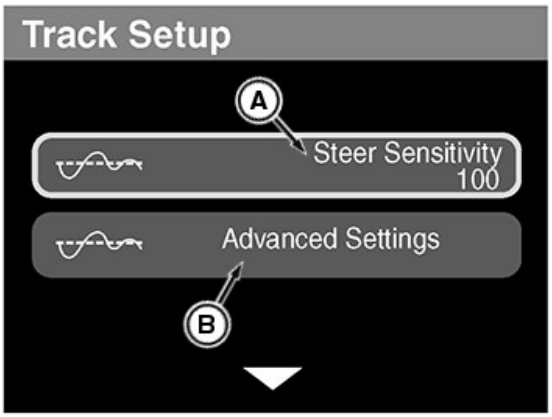
AutoTrac™ Basic Ayarı



RXA0170088—UN—10SEP19

Ayar Simgesi

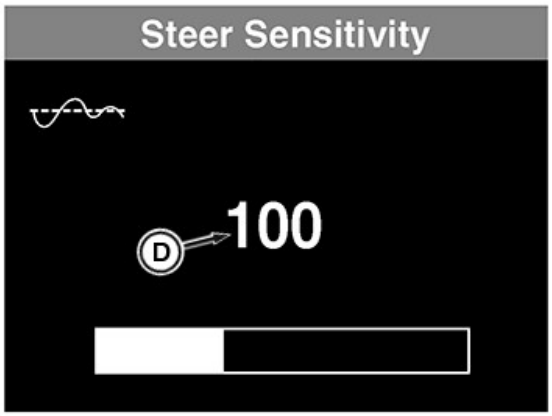
AutoTrac™ Basic direksiyon hassasiyeti (A) ve gelişmiş ayarlarla (B) donatılmıştır.



RXA0170451—UN—08OCT19

A—Manuel Direksiyon Hassasiyeti
B—Gelişmiş Ayarlar

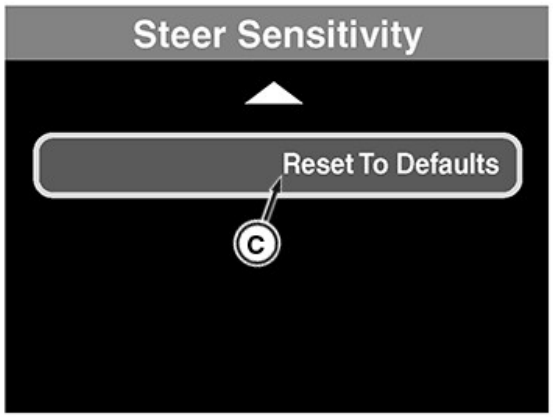
Direksiyon hassasiyeti (A) düzenlenebilir ve aralık 50-200 (D) şeklindedir. Gelişmiş ayarlar (B) sürücüyü AutoTrac™ Basic gelişmiş ayarlarının tam listesine yönlendirir.



RXA0170453—UN—08OCT19

D—Direksiyon Hassasiyeti Değer Aralığı

Varsayılanlara (C) sıfırlamak da mümkündür.



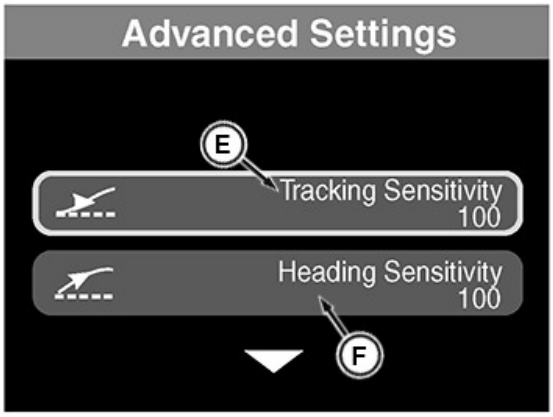
RXA0170452—UN—08OCT19

C—Varsayılanlara Sıfırla

Gelişmiş Ayarlar dümenleme kontrol ünitesince varsayılır. Gelişmiş ayarlar için aralık 50-200 şeklindedir.

Gelişmiş ayarlar şunlardır:

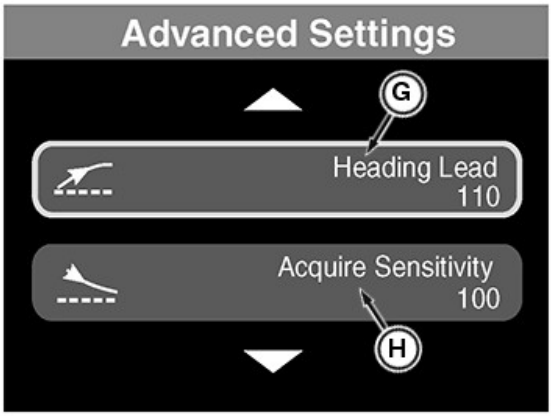
E - İz Sürme Hassasiyeti



RXA0170454—UN—08OCT19

F - Rota Hassasiyeti

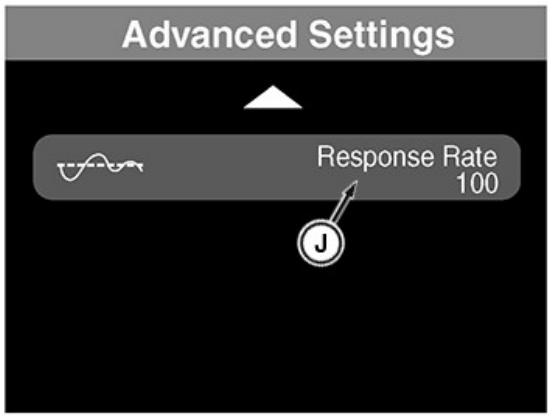
G - Öncü Yönlendirme



RXA0170455—UN—08OCT19

H - Algılama Duyarlılığı

J - Yanıt Oranı



RXA0170456—UN—08OCT19
OULXA64,6M,00055AB-80-09SEP20

StarFire™ Düzeltme Modu

NOT: Daha fazla bilgi için, ilgili StarFire™ Alıcı Kullanıcı El Kitabına bakın.



RXA0170089—UN—10SEP19
Düzeltme Modu Simgesi



RXA0170457—UN—08OCT19

A—StarFire™ Durumu

Düzeltme modu StarFire™ sinyalinin durumunu (A) gösterir:

- **SF1**
- **SF3**
- **RTK** (Gerçek Zamanlı Kinematik) (Yalnızca, eğer RTK önceden üniversal ekran üzerinden etkinleştirilmişse görüntülenir.)

NOT: Sürücü köşe direği ekranından RTK giremez. RTK girmek için universal ekran gerekir. SF1 veya SF3 seçildiyse, RTK metni seçili nokta kaybolur.

OULXA64,6M,00055AC-80-09SEP20

AutoTrac™ Basic TCM Kalibrasyonu



RXA0170090—UN—10SEP19

TCM Kalibrasyon Simgesi

NOT: Kalibre etmeden önce makinenin ve ekipmanın düzgün çalışır durumda olduğundan ve tarla çalışması için hazır olduğundan emin olun.

Makine denge ağırlıkları ile donatılmış ve lastikler doğru miktarda şişirilmiş olmalıdır.

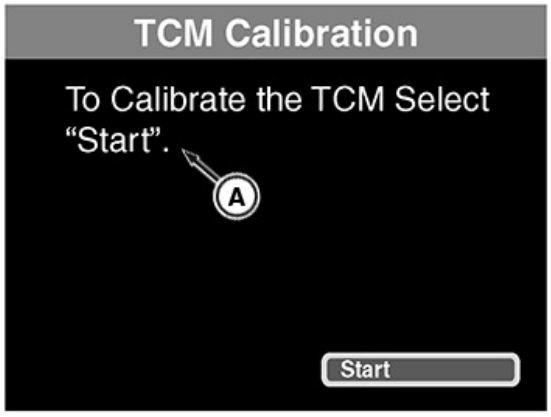
Kalibre ederken ekipmanı, çalışma konumuna olabildiğince yakın olacak biçimde indirin.

NOT: Alıcı, makineden her çıkarıldığında ve tekrar takıldığında veya makine ile ilgili TCM açısı değiştiğinde TCM'yi kalibre edin.

Sürücü arazi dengeleme modülünü (TCM) kalibre eder, böylece StarFire™ Alıcı 0° yuvarlanma açısı ve askı açısı belirleyebilir.

Sürücü ekran üzerinden kalibrasyon işlemi yapar.

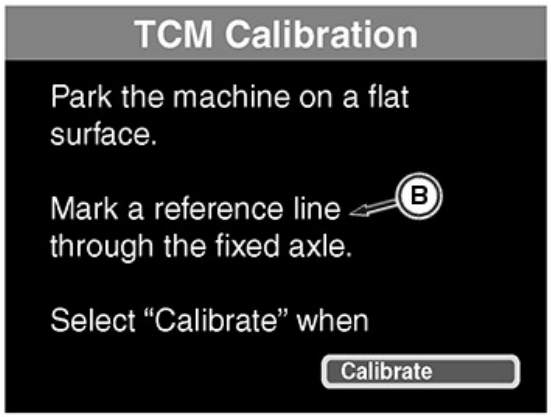
1. Sürücü kalibre etmeye başlama ekranında (A) "Başlat"ı seçer.



RXA0170458—UN—08OCT19

A—"TCM'yi Kalibre Etmek İçin "Başlat"ı Seçin."

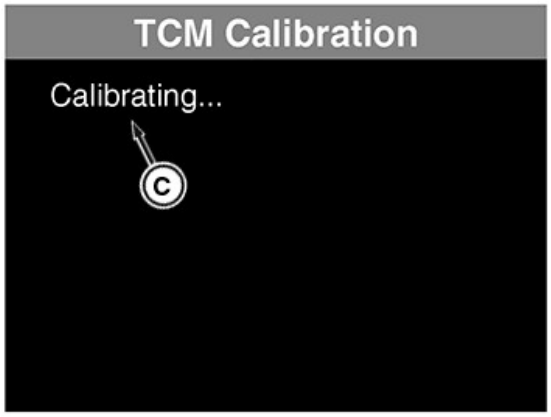
2. Talimat ekranı (B) belirir.



RXA0170459—UN—08OCT19

B—"Makineyi düz bir yüzey üzerine park edin. Sabit dingilin arasından bir referans çizgisi çekin. Şu durumda "Kalibre Et" komutunu seçin: ”

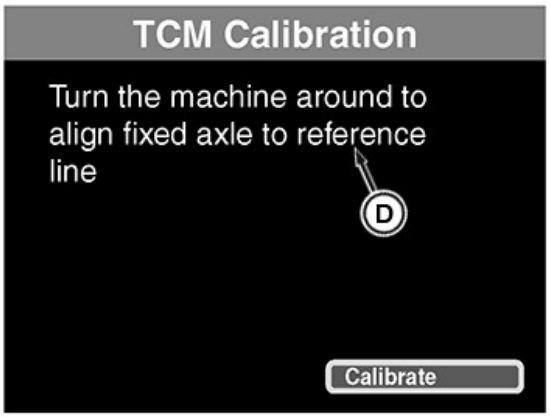
3. Sürücü makineyi konumlandırır ve "Kalibre Et" öğesini seçer.
4. Sürücü, makineyi park konumunda bırakır.
5. "Kalibre Ediliyor" ekranı (C) görüntülenir.



RXA0170460—UN—08OCT19

C—"Kalibre ediliyor..."

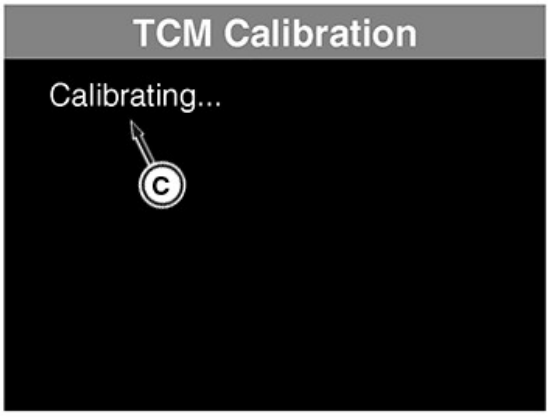
6. Yönerge ekranı (D) görüntülenir.



RXA0170461—UN—08OCT19

D—"Sabit dingili referans çizgisine hizalamak için makineyi kendi ekseni etrafında döndürün"

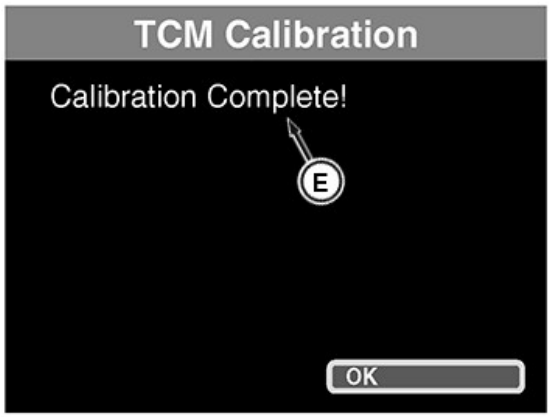
7. Sürücü makineyi konumlandırır ve "Kalibre Et" öğesini seçer.
8. Sürücü, makineyi park konumunda bırakır.
9. "Kalibre Ediliyor" ekranı (C) tekrar görüntülenir.



RXA0170460—UN—08OCT19

C—"Kalibre ediliyor..."

10. "Kalibrasyon Tamam" ekranı (E) görüntülenir.

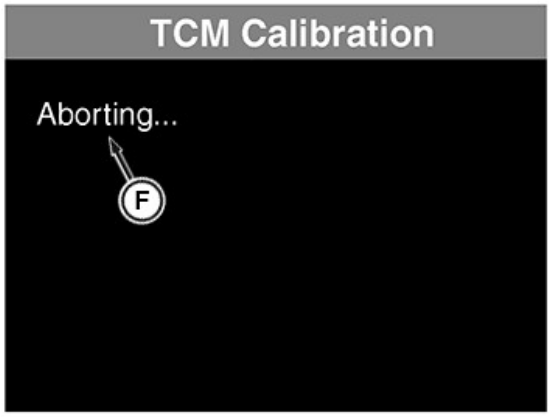


RXA0170462—UN—08OCT19

E—"Kalibrasyon Tamamlandı!"

11. Sürücü, kalibrasyonu tamamlamak için "TAMAM" komutunu seçer.

Sürücü, TCM kalibrasyonunu iptal etmek için gezinim tuş takımındaki geri düğmesine basabilir. "İptal Ediliyor" ekranı (F) görüntülenir.

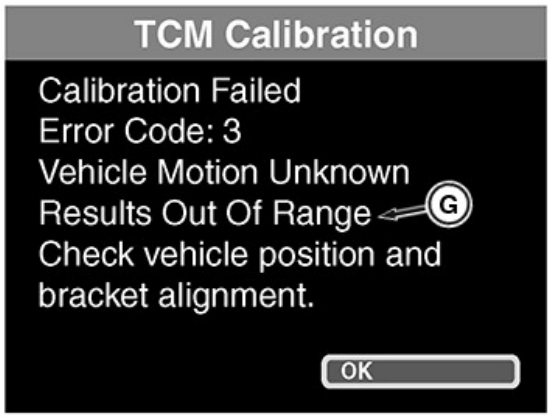


RXA0170568—UN—08OCT19

F—"İptal Ediliyor" Ekranı

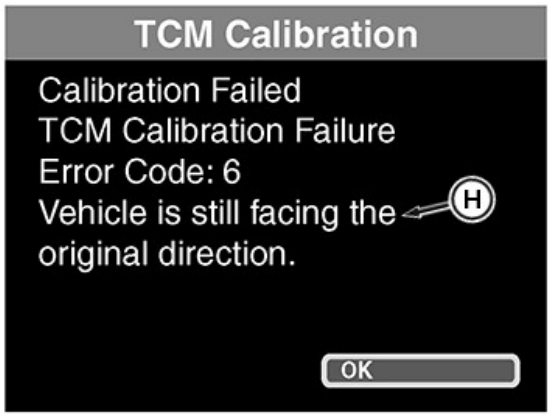
TCM Kalibrasyonu Başarısız

TCM kalibrasyonu başarısız olduğunda mesajlar (G, H veya J) belirir. TCM kalibrasyon işlemini tekrarlayın. Kalibrasyon tekrar başarısız olursa John Deere bayisi veya başka bir servis sağlayıcı ile görüşün.



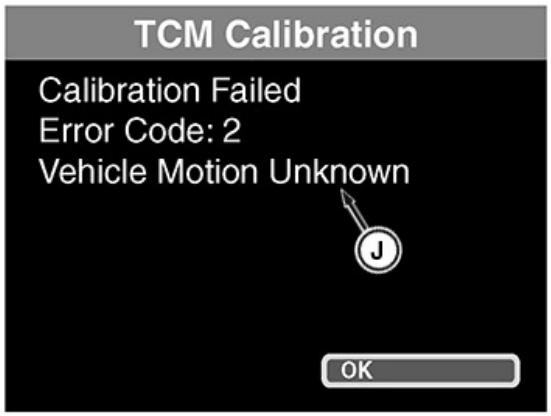
RXA0170569—UN—08OCT19

G—"Kalibrasyon Başarısız Oldu. Hata Kodu: 3 Araç Hareketi Bilinmiyor. Sonuçlar Aralık Dışı. Araç konumunu ve braket hizalamasını kontrol edin."



RXA0170570—UN—08OCT19

H—"Kalibrasyon Başarısız Oldu. TCM Kalibrasyon Arızası. Hata Kodu: 6 Araç hâlâ önceki yöne bakıyor."



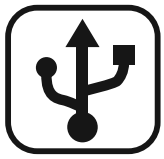
RXA0170571—UN—08OCT19

J—"Kalibrasyon Başarısız Oldu. Hata Kodu: 2 Araç Hareketi Bilinmiyor"

OULXA64,6M,00055AD-80-16JUL25

StarFire™ USB Sürücüsü

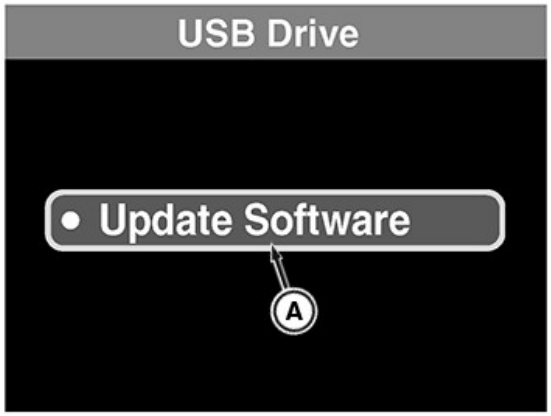
NOT: Daha fazla bilgi için ilgili StarFire™ Alıcı Kullanıcı El Kitabına bakın.



RXA0170091—UN—10SEP19

USB Sürücü Simgesi

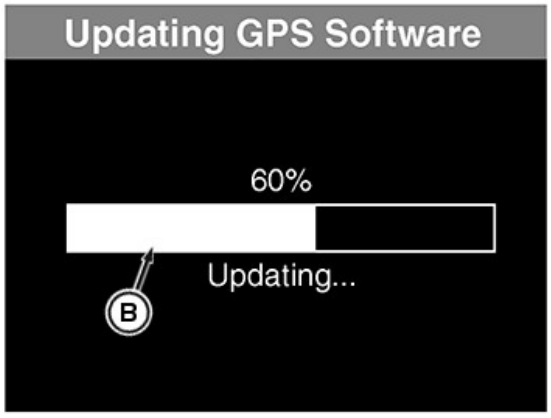
StarFire™ Alıcısına takılı bir StarFire™ USB sürücüsü olduğunda bir güncelleme yazılımı ekranı (A) belirir.



RXA0170463—UN—08OCT19

A—"Yazılımı Güncelle"

StarFire™ USB sürücüsü GPS yazılımını günceller ve ilerleme ekranı (B) belirir.

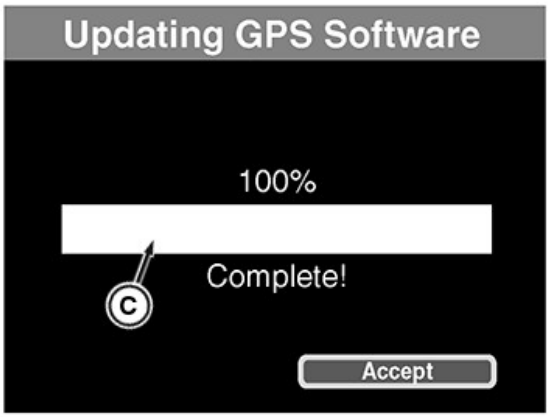


RXA0170464—UN—08OCT19

B—Güncellemenin İlerleme Durumu

Durum çubuğu %10'luk artışlarla güncellemenin durumunu gösterir.

StarFire™ USB sürücüsü GPS yazılım güncellemesini bitirdiğinde güncelleme tamamlanma ekranı (C) belirir.

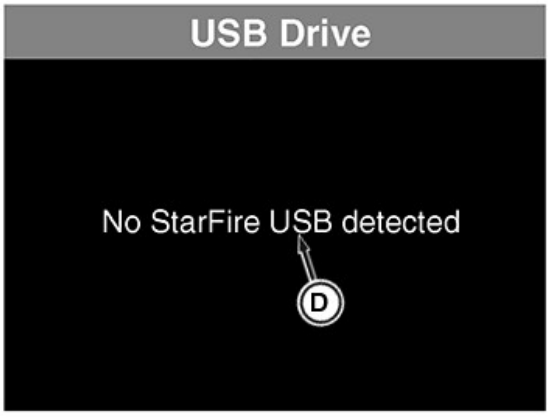


RXA0170465—UN—08OCT19

C—Güncelleme Tamam

NOT: StarFire™ Alıcısı programlama olayından sonra yeniden başlar.

StarFire™ Alıcıya takılı bir StarFire™ USB sürücü yoksa "StarFire™ USB tespit edilemedi" ekranı (D) görünür.



RXA0170466—UN—08OCT19

D—"StarFire USB Tespit Edilemedi"

NOT: USB sürücüsü takılı olup da "StarFire™ USB algılanmadı" ekranı beliriyorsa USB'yi çıkartın ve başka bir tane takın. Bazı USB sürücüler uyumlu değildir. Hata mesajı görüntülenmeye devam ederse bir John Deere bayisi veya diğer servis sağlayıcısına başvurun.

OULXA64,6M,00055AE-80-16JUL25

StarFire™ GPS Durumu

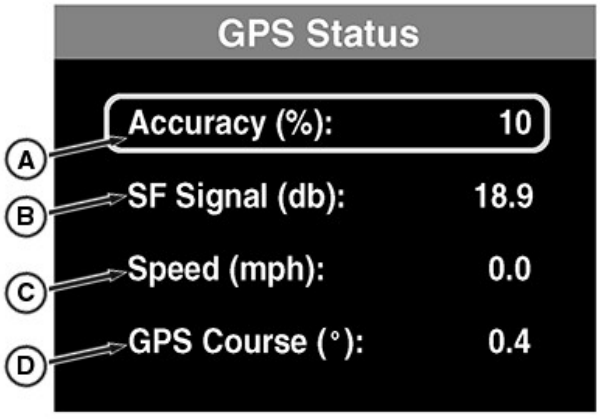
NOT: Daha fazla bilgi için ilgili StarFire™ Alıcı Kullanıcı El Kitabına bakın.

GPS durumu görüntülenir:



RXA0170092—UN—10SEP19

GPS Durum Simgesi



RXA0170467—UN—08OCT19

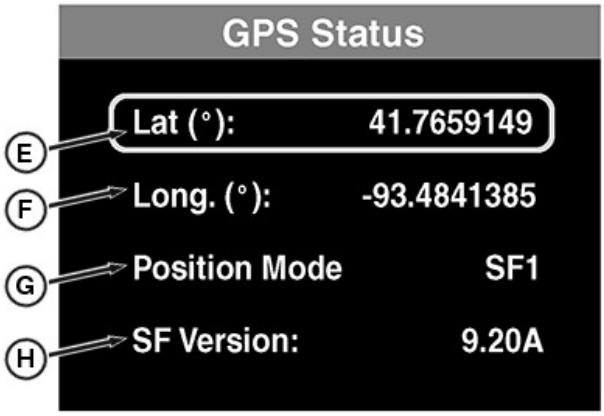
GPS Ekranı 1

A - Hassasiyet

B - StarFire™ Alıcı Sinyali

C - Makine Hızı

D - GPS Rotası



RXA0170468—UN—08OCT19

GPS Ekranı 2

E - Enlem

F - Boylam

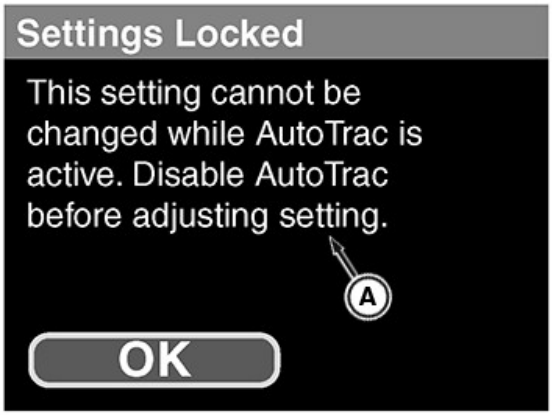
G - Konum Modu

H - StarFire™ Modeli

NOT: Değerler düzenlenebilir değildir.

OULXA64,6M,00055AF-80-17DEC20

AutoTrac™ Basic Ayarları Kilitli



RXA0170470—UN—08OCT19

A—Bu ayar, AutoTrac™ aktifken değiştirilemez. Ayarı düzenlemeden önce AutoTrac™'ı devre dışı bırakın.

AutoTrac™ Basic aktif iken şu menülere erişilmeye çalışıldığında, ayarlar kilitli ekranı (A) görüntülenir:

- **İz Açıklığı**
- **Araç**
- **TCM Kalibrasyonu**
- **USB FLASH Sürücüsü**

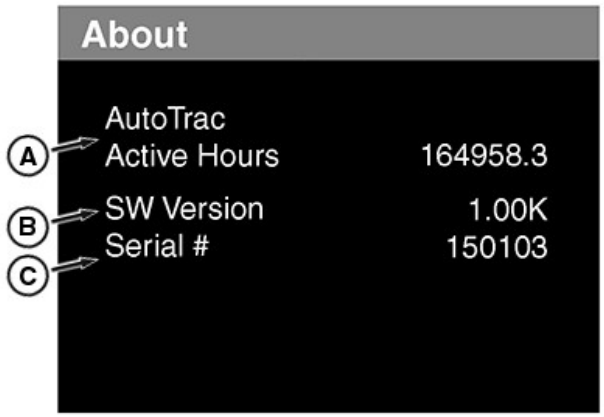
OULXA64,6M,00055B0-80-09SEP20

AutoTrac™ Basic Hakkında



RXA0170093—UN—10SEP19

Simge Hakkında



RXA0170469—UN—08OCT19

Gösterimler hakkında:

A - AutoTrac™ Basic Etkin Saatleri

B - Yazılım Sürümü

C - Seri Numarası

NOT: Değerler düzenlenebilir değildir.

OULXA64,6M,00055B1-80-09SEP20

GPS Alıcısı Kaçıklık Değerleri

GPS Ofset Değerleri	
GPS Yüksekliği	2043 mm (80.4 in) + Zeminden arka aksın merkezine kadar ölçüm
GPS Yanal Kaçıklık (makine merkezinin sağı)	523 mm (20.6 in)
GPS Hat içi (ön/arka) Kaçıklık	1112.5 mm (43.8 in)

OULXA64,6M,00055B2-80-09SEP20

AutoTrac™ Universal Bilgileri

DİKKAT: kılavuzluk sisteminin ve ATU'nun güvenli ve doğru işletimi için, AutoTrac™ Universal kullanıcı el kitabını referans alın.

AutoTrac™ Universal (ATU) sistemi makinenin kılavuzlu dümenlemesi için Global Positioning System (GPS) kullanır. AutoTrac™ Universal sistemi etkin DEĞİLKEN, sürücü makinenin dümenlemesini manuel olarak yapar.

Kurulum, işletim ve bakımla ilgili daha fazla bilgi için ATU referans kullanıcı el kitaplarına bakın.

OULXA64,6M,00055B3-80-09SEP20

Akıllı Toplam Ekipman Kumandası (iTEC™)

iTEC™ Basic, Genel Bilgiler

Akıllı Ekipman Kumandası (iTEC™), askının hızlı kaldırma/indirme şalteri kullanılarak çalıştırıldığı durumlarda özelliğin otomatik olarak açılmasına veya kapatılmasına olanak sağlar.

Bu da sıra başlarında arka PTO'nun, diferansiyel kilidinin veya ön tekerlek tahrikinin manuel olarak açılması veya kapatılması gerekmeden yalnızca askının işletilmesi gereken durumlarda avantaj sağlar. Eğer iTEC™ Basic buna göre yapılandırılmışsa bu işlevlere otomatik olarak kumanda edilir.

Eğer dizide bir PTO işlevi mevcutsa başlangıç devreye alması için PTO şalteri kullanılması suretiyle PTO manüel olarak devreye sokulmalıdır.

iTEC™ Basic ayarları bellekte saklanır ve sürücü iTEC™ Basic menüsünden bunları değiştirinceye kadar saklı kalır.

iTEC Basic™'i etkinleştirmek veya devreden çıkarmak için tuş takımındaki iTEC™ düğmesine basın veya Ayarlar sayfasındaki iTEC™ menüsünde AÇIK veya KAPALI simgesini seçin. iTEC™ Basic etkinleştirildiğinde köşe direği ekranı üzerinde her bir işleve (diferansiyel kilidi, arka PTO, ön tekerlek tahriki) yönelik iTEC™ göstergesi ve simgeleri yanar.

DİKKAT: Ön yükleyicinin iTEC™ açıkken çalıştırılması tehlikeli olabilir; yaralanmaya veya makine hasarına yol açabilir.

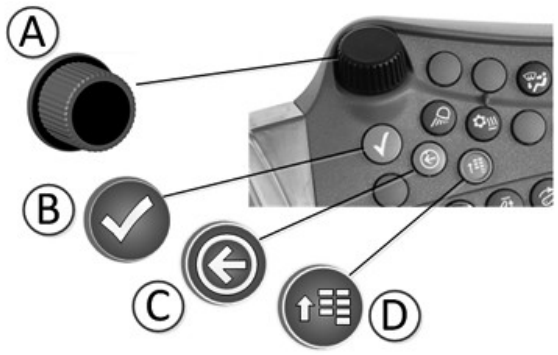
Ön yükleyici ve iTEC™ aynı anda kullanılırken ön yükleyicide beklenmedik hareketler meydana gelebilir.

Ön yükleyiciyi yalnızca iTEC™ devre dışıyken işletin.

OULXA64,6M,00055B4-80-24OCT22

Temel Menü Gezinimi

Gezinim ve ayarlama için temel kumandalar:

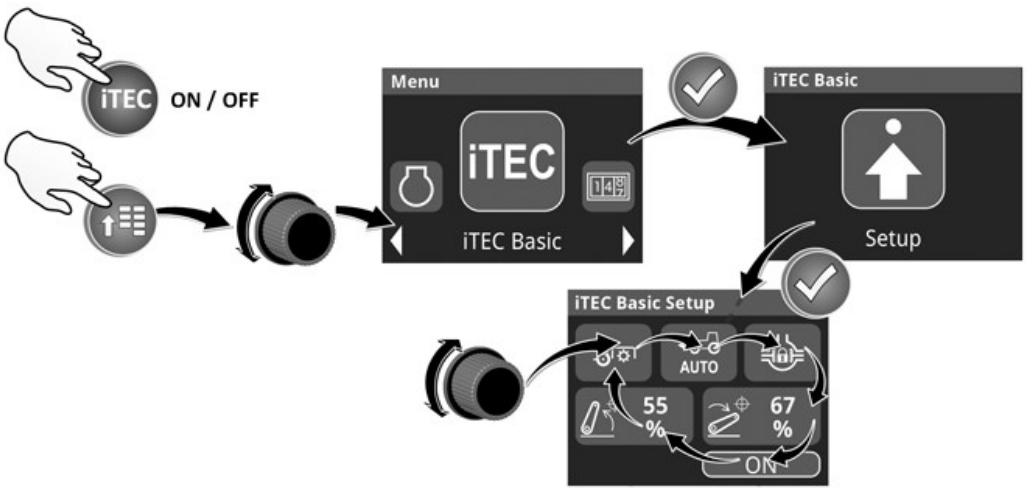


LX361250—UN—17DEC18

A—Seç ve Ayarla
B—Seçimi Onayla
C—Bir Adım Geri
D—Ana Menüye Erişim

OULXA64,6M,00055B5-80-09SEP20

iTEC™ Basic, Menü



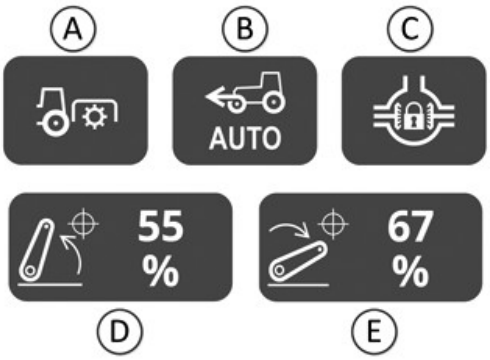
LX386850—UN—19AUG19

- **iTEC™ Basic menüsünü açma:** Menü düğmesine basın ve iTEC™ Basic'e gezinin
- **iTEC™ Basic'i açma ve kapatma:** AÇIK ve KAPALI arasında geçiş yapmak için iTEC™ düğmesine basın.

OULXA64,6M,00055B6-80-09SEP20

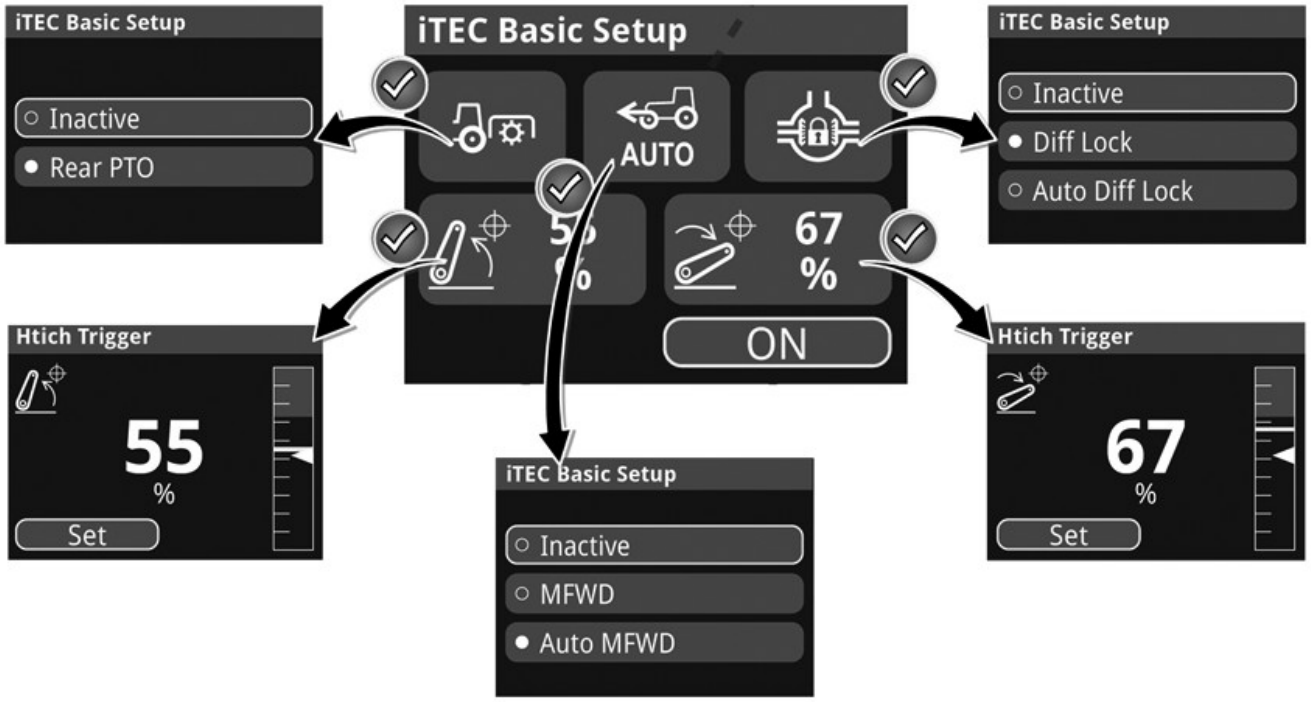
iTEC™ Basic, Erişim İşlevleri

A—Arka PTO'yu Devreye Al veya Devre Dışı Bırak
B—Ön Tekerlek Tahrikini Devreye Al veya Devre Dışı Bırak
C—Diferansiyel Kilidini Devreye Al veya Devre Dışı Bırak
D—Arka Askı Kaldırılırken Bırakma Konumu
E—Arka Askı İndirilirken Bırakma Konumu



LX368333—UN—25JAN19

Kullanılabilen İşlevler



LX368254—UN—25JAN19
OULXA64,6M,00055B7-80-20APR23

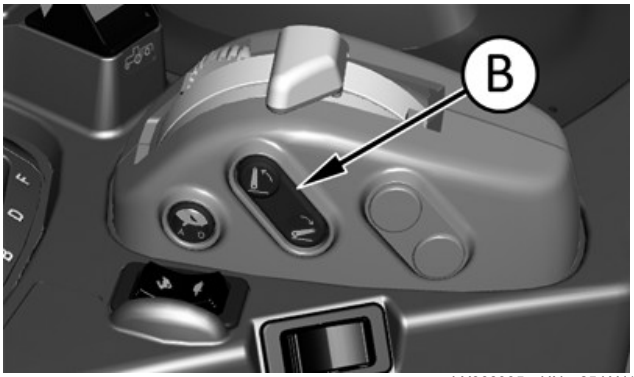
iTEC™ Basic, Çalıştırma

İşletim:

Askıyı hızlı kaldırma/indirme şalteri aracılığıyla işletin. iTEC™ Basic etkinleştirilmişken bir bırakma konumuna ulaşıldığında işlevler otomatik olarak devreye alınır veya devre dışı bırakılır.



LX368334—UN—25JAN19



LX368335—UN—25JAN19

A—Hızlı Kaldırma/İndirme Şalteri (CommandARM™ bulunan)
B—Hızlı Kaldırma/İndirme Şalteri (CommandARM™ bulunmayan)

Traktör yapılandırmasına bağlı olarak sürüm (A) veya (B) mevcuttur.

iTEC™ Basic'i açmak ve kapatmak için iTEC™ düğmesine (C) basın.



LX368336—UN—25JAN19

C—iTEC™ Basic Açık/Kapalı Geçişi İçin iTEC™ Düğmesi

Etkin olduğunda köşe direği ekranında iTEC™ göstergesi yanar.

Aktif İşlevlerin Yanıp Sönme Dizisi



LX514306—UN—21APR23

Örnekler Gösterilmektedir

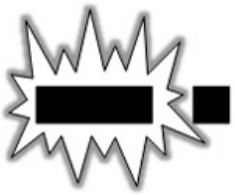
Bir iTEC™ işlevinin iTEC™ tarafından aktif olarak kontrol edilip edilmediği, köşe direği ekranında ilgili sembolün yanıp sönme dizisi ile belirlenebilir.



LX514307—UN—21APR23

Yanıp Sönme Dizisi - İşlev Devre Dışı

- İşlev, iTEC™ tarafından seçilir ve kumanda edilir, ancak işlev şu anda devre dışıdır. Yanıp sönme dizisi: kısa AÇIK, uzun KAPALI



LX514308—UN—21APR23

Yanıp Sönme Dizisi - İşlev Etkin

- İşlev, iTEC™ tarafından seçilir ve kumanda edilir ve işlev şu anda etkindir. Yanıp sönme dizisi: uzun AÇIK, kısa KAPALI

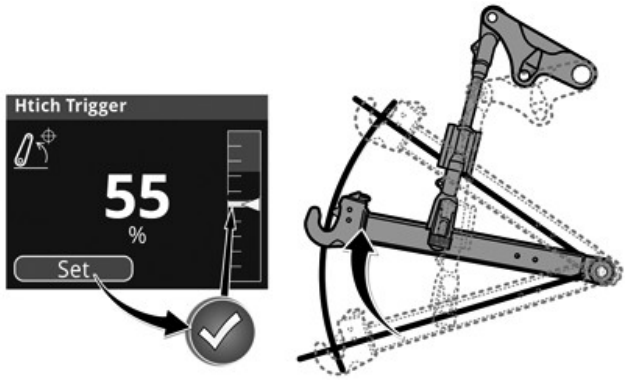
oulxa64,6M,1681978631015-80-26APR23

iTEC™ Basic, Ayarlar

Arka Askı Kaldırılırken Bırakma Konumu

Arka askı yukarı doğru hareketi esnasında serbest konuma ulaştığında, seçilen işlevler otomatik olarak **devre dışı bırakılır**.

1. Bırakma konumunu ayarlamak için, iTEC™ Basic menüsünü açın ve Askıyı Kaldır simgesini seçin.
2. Arka askıyı, seçilen işlevlerin otomatik olarak devre dışı bırakılacağı konuma getirin.
3. Ayarı onaylayın ve kaydedin.



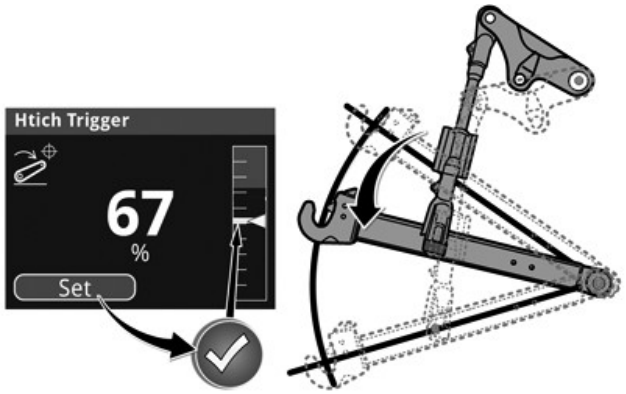
LX368259—UN—25JAN19

Arka Askı İndirilirken Bırakma Konumu

Arka askı aşağı doğru hareketi esnasında serbest

konuma ulaştığında, seçilen işlevler otomatik olarak **etkinleştirilir**.

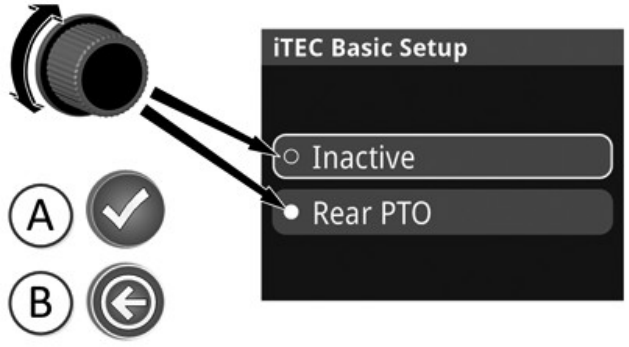
1. Bırakma konumunu ayarlamak için, iTEC™ Basic menüsünü açın ve Askıyı İndir simgesini seçin.
2. Arka askıyı, seçilen işlevlerin otomatik olarak devreye alınacağı konuma getirin.
3. Ayarı onaylayın ve kaydedin.



LX368258—UN—25JAN19

Arka PTO'nun Devreye Alınması ve Devre Dışı Bırakılması

1. iTEC™ Basic menüsünü açın ve arka PTO simgesini seçin.
2. Bir bırakma konumuna[1] ulaşıldığında arka PTO'nun otomatik olarak açılıp kapatılma durumunu belirleyin ve düğme (A) ile onaylayın.

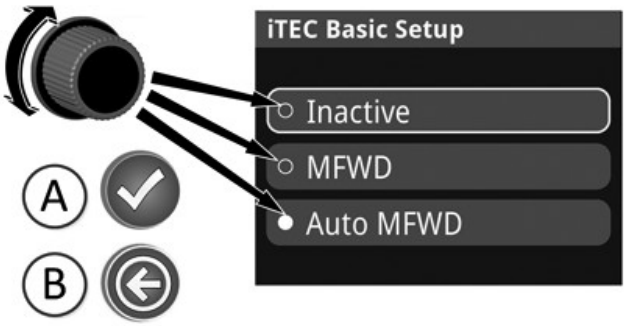


LX368256—UN—25JAN19

A—Onayla
B—Geri

Ön Tekerlek Tahrikini Devreye Alma veya Devreden Çıkarma

1. iTEC™ Basic menüsünü açın ve arka ön tekerlek tahriği simgesini seçin.
2. Hızlı kaldırma/indirme şalteri işletildiğinde ön tekerlek tahriğinin otomatik olarak açılıp kapatılma durumunu belirleyin ve düğme (A) ile onaylayın. Ekipmana bağlı olarak Otomatik ayarı da mümkündür. Bu ayar için bölüm 50A'daki Ön Tekerlek Tahriki kısmına bakın.

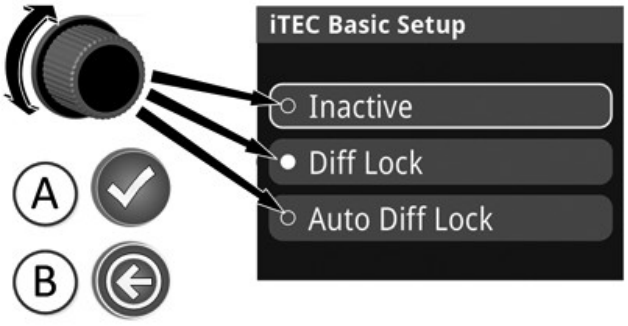


LX368257—UN—25JAN19

A—Onayla
B—Geri

Diferansiyel Kilidinin Devreye Alınması ve Devre Dışı Bırakılması

1. iTEC™ Basic menüsünü açın ve diferansiyel kilidi simgesini seçin.
2. Hızlı kaldırma/indirme şalterine basıldığında diferansiyel kilidinin otomatik olarak açılma ve kapatılma işlevinin etkinleşip etkinleşmeyeceğini seçin ve düğme (A) ile onaylayın. Ekipmana bağlı olarak Otomatik ayarı da mümkündür. Bu ayar için bölüm 50B'deki Diferansiyel Kilidi kısmına bakın.



LX368255—UN—25JAN19

A—Onayla
B—Geri

iTEC™ Etkinleştirildiğinde İşlevlerin Tepkisi

	Diferansiyel Kilidi[a]	Arka PTO[a]	Ön tekerlek tahriği[a]
Hızlı İndirmeye basılı:	Derhal devreye alınır.	Ekipman bırakma konumuna eriştiğinde ve ilerleme hızı 0,5 km/sa (0,3 mph) üzerinde olduğunda devreye alınır.	Derhal devreye alınır.

[1] Serbest bırakma konumu, otomatik etkinleştirme ve devredne çıkarma işlevlerini başlatan bir arka askı konumunu belirtir.

Hızlı Kaldırmaya basılı:	Derhal devre dışı bırakılır.	Ekipman bırakma konumuna ulaştığında veya bırakma konumunu aştığında devre dışı kalır.	Arka askı çalışma konumundan çıktığında veya taşıma konumuna geçiş yaptığında devre dışı kalır.

[a] *iTEC Basic Kurulumu menüsünde programlandıysa.*

OULXA64,6M,00055B8-80-09SEP20

Tahrik Sistemleri - Genel Bakış

- Ön Tekerlek Tahriği
- Diferansiyel Kilidi
- Frenler
- Şanzıman – Genel Bilgiler
- PowrQuad™ PLUS Şanzıman
- AutoQuad™ PLUS Şanzıman
- CommandQuad™ PLUS Şanzıman

OULXA64,6M,00055B9-80-09SEP20

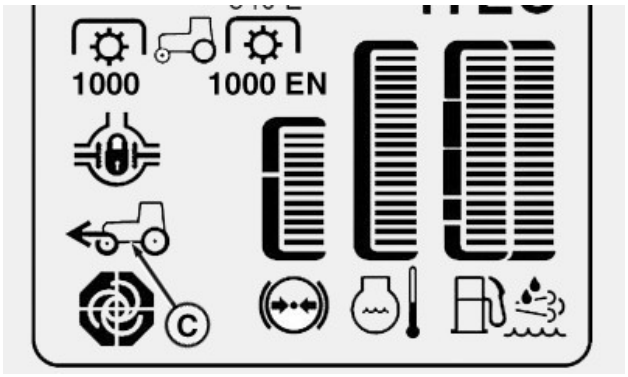
Ön Tekerlek Tahriği

Ön Tekerlek Tahriği, Kumanda Elemanları ve Gösterge Işıkları



LX364111—UN—14NOV18

A—Otomatik Kilit Düğmesi
B—Manuel Kilit Düğmesi



LX364183—UN—04DEC18

C—Ön Tekerlek Tahriki Devreye Alındığında Yanan Gösterge Işığı

OULXA64,6M,00055BA-80-21DEC20

Ön Tekerlek Tahriği, Manuel Olarak Devreye Alınması ve Devreden Çıkarılması

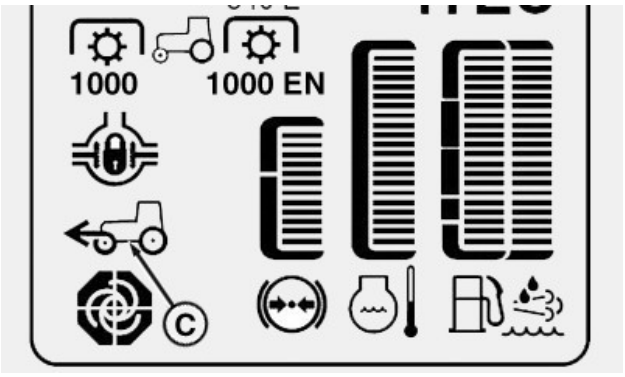
Ön tekerlek tahriği düğmesi (B) ile devreye alın.



LX364111—UN—14NOV18

A—Otomatik Kilit Düğmesi
B—Manuel Kilit Düğmesi

Ön tekerlek tahriki, tüm viteslerde (ileri ve geri) hareket halindeyken veya yük altındayken dahi devreye alınabilir veya devre dışı bırakılabilir. Ön tekerlek tahriki manuel olarak açılmışsa gösterge ışıkları (B) ve (C) yanar.



LX364183—UN—04DEC18

C—Ön Tekerlek Tahriği Devreye Alındığında Gösterge Işığı Yanar

Ön tekerlek tahriğinin frenleme sırasında devreye girmesine ilişkin bilgiler:

- Frenleme sırasında fren pedalları birbirine kilitli durumda iken ön dingil tahriki her zaman devreye girer. Ön tekerlek tahriğinin otomatik etkinleşme süresi boyunca, düğmelerin (A) ve (C) üzerindeki gösterge ışıkları yanar.
- Frenleme işleminden sonra ön dingil tahriki son işletim durumuna geri döner (AÇIK kalır veya KAPANIR).
- Karayollarında 23 km/sa. (14,3 mph) üzeri hızlarda sürmek için, ön tekerlek tahriğini devre dışı bırakın.

John Deere bayisi veya diğer servis sağlayıcısı, diyagnostik adresi CCU046 üzerinden Ön Tekerlek Tahrikinin 5 km/h (3,1 mph) Hızda Otomatik Seçimi özelliğini etkinleştirebilir veya devre dışı bırakabilir.

Özellik	
İşaretli	*Frenleme, ön tekerlek tahriki 5 km/sa (3,1 m/sa) üzeri ilerleme hızında başlıyorsa devreye alınır.*
Devre dışı	*Frenleme sırasında ön dingil tahriki her zaman devreye girer.*

OULXA64,6M,00055BB-80-15JUL25

Ön Tekerlek Tahriki, Otomatik Devreye Giriş ve Devreden Çıkış

Ön Tekerlek Tahrikinin Devreye Alınmasını/ Devreden Çıkarılmasını Otomatik Etkinleştirme

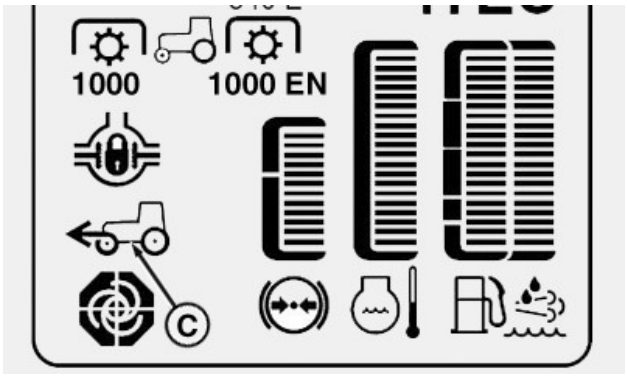
Ön tekerlek tahrikini düğme (A) ile devreye alın.



LX364111—UN—14NOV18

A—Otomatik Kilit Düğmesi
B—Manuel Kilit Düğmesi

NOT: Gösterge ışığı (A), otomatik mod etkin olduğu sürece yanar. Bu esnada, gösterge ışığı (C) ön tekerlek tahrikinin mevcut durumunun (Açık veya Kapalı) sinyalini verir.



LX364183—UN—04DEC18

C—Ön Tekerlek Tahriki Devreye Alındığında Yanan Gösterge Işığı

Ön tekerlek tahriğinin otomatik modda açılmasına veya kapanmasına neden olan sürüş durumları:	Ön tekerlek tahriki otomatik olarak AÇIK veya KAPALI
• Yer hızı 19 km/sa (11,8 mph) değerinin altında + Direksiyon açısı, özel kapatma açısından daha küçük[a]	AÇIK
+ Direksiyon açısı, özel kapatma açısından daha küçük[a]	AÇIK
• Yer hızı 23 km/sa. (14,3 mph) değerinin üstünde	KAPALI
• Düğmeye (A) basıldığında otomatik mod devre dışı kalır	KAPALI
• Düğmeye (B) basıldığında elcil moda geçer.	KAPALI
• Direksiyon açısı, özel kapatma açısından daha büyük[a]	KAPALI

[a] *Özel kapatma açısına (varsa) bakın*

Ön Tekerlek Tahriki, Özel Kapatma Açısı (Varsa) Aracılığıyla Otomatik Devreye Alma/Devreden Çıkarma

ÖNEMLİ: Ön tekerlek tahrikinin otomatik devreye alınması/devreden çıkarılması için maksimum kapatma açısı, aşağıdaki faktörlere bağlıdır:

- **Lastik tipi**
- **İz açıklığı**
- **Direksiyon dayanağı**

Direksiyon dayanağı, diyagnostik adresi CCU 000173'te seçilebilenden daha az olabilir. Bkz. CCU - Kumanda Yazılımı, Çalıştırma ve Diyagnostik Adreslerini Girme (Müşteri Düzeyi), bölüm 300B.

Ayarlı direksiyon açısı dayanağındaki toleranslar nedeniyle ön tekerlek tahrikini devreden çıkarmak için ayarlı direksiyon açısına, dümenleme taraflarından birinde ya da her ikisinde de ulaşılmamış olması mümkündür. Devre dışı bırakmanın her iki tarafta da gerçekleşmesini sağlamak adına bir sonraki küçük direksiyon açısı seçilmelidir.

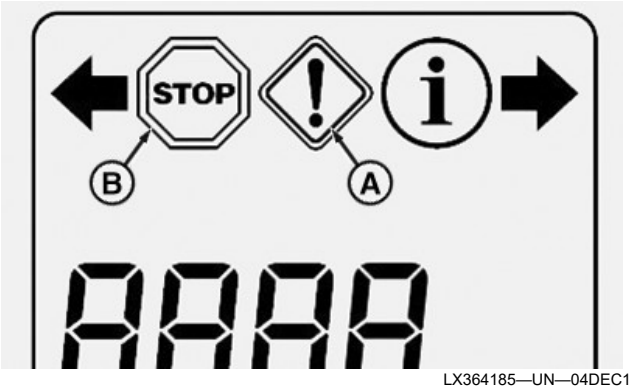
Özel kapatma açısını değiştirmek için CCU 000173 diyagnostik adresine erişin ve ilgili giriş değerini girin.

Aşağıdaki otomatik özel kapatma açısı kullanılabilir:

Giriş değeri	Kapatma açısı
1	15°
2	20°
3	25°
4	30°
5	KAPALI

OULXA64,6M,00055BC-80-21DEC20

Ön Süspansiyon Seçeneği ile Donatılmış Traktör



LX364185—UN—04DEC18

A—Sarı Servis Uyarı Işığı
B—Kırmızı DUR Işığı

Dingilin seviye kontrolü, ilerleme hızı 1,5 km/sa (0,9 m/sa) değerini aşar aşmaz tam otomatik olarak çalışır.

Seviye kontrolü, traktör hareketine başlar başlamaz yük

değişimlerine (örneğin, bir alet takılması veya sökülmesi sebebiyle) yanıt vermeye başlar.

Kumanda sisteminde bir arıza durumunda bilgi ekranında sarı bir Servis Uyarı ışığı (A) veya kırmızı bir DUR lambası (B) ve karşılık gelen bir mesaj görüntülenir. Hata iletisini gözlemleyin ve nedenini giderin.

Sarı Servis Uyarı ışığı (A) yanıyorsa traktör hâlâ sürülebilir demektir. Bununla birlikte, yüksek ilerleme hızlarında dikkatli bir şekilde sürün.

Kırmızı DUR ışığı (B) yanarsa, derhal durun ve motoru kapatın. Bilgi ekranındaki hata iletisini gözlemleyin ve nedenini giderin.

OULXA64,6M,00055BD-80-19APR23

Diferansiyel Kilidi

Diferansiyel Kilidi, Kumandalar ve Gösterge Işıkları

ÖNEMLİ: Diferansiyel kilidi devredeyken dönüş yapmayı denemeyin!

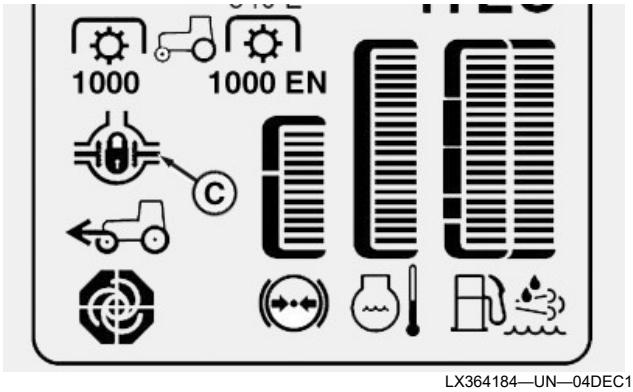
Çok büyük hız farkları durumunda veya dönüş yaparken diferansiyel kilidini devreye almayın.

Diferansiyel kilidi, aynı dingil üzerindeki tekerlekler arasındaki hız farklarını dengeleyip eşitler. Diferansiyel kilidi kaygan arazi koşullarında mümkün olan en iyi çekişi sağlamak için tekerlekleri birlikte kilitler.



LX364112—UN—14NOV18

A—Otomatik Kilit Düğmesi
B—Manuel Kilit Düğmesi



LX364184—UN—04DEC18

C—Diferansiyel Kilidi Gösterge Işığı

NOT: Diferansiyel kilidi devreye alındığında, gösterge ışığı (C) yanar.

OULXA64,6M,00055BE-80-09SEP20

Diferansiyel Kilidi, Elcil Olarak Devreye Alınması/Devre Dışı Bırakılması

ÖNEMLİ: Diferansiyel kilidi devredeyken dönüş yapmayı denemeyin!

Çok büyük hız farkları durumunda veya dönüş yaparken diferansiyel kilidini devreye almayın.

Diferansiyel kilidi, aynı dingil üzerindeki tekerlekler arasındaki hız farklarını dengeleyip eşitler. Diferansiyel kilidi kaygan arazi koşullarında mümkün olan en iyi çekişi sağlamak için tekerlekleri birlikte kilitler

Diferansiyel kilidini devreye almak için:

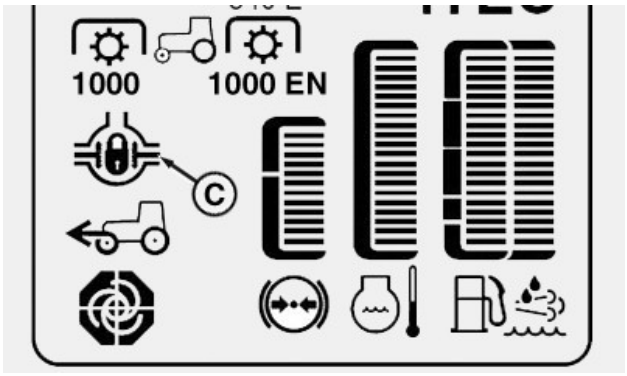
- Düğmeye (B) basın.



LX364112—UN—14NOV18

A—Otomatik Kilit Düğmesi
B—Manuel Kilit Düğmesi

NOT: Eğer diferansiyel kilidi manuel olarak devreye alınırsa gösterge ışıkları (B ve C) yanar.



LX364184—UN—04DEC18

C—Diferansiyel Kilidi Gösterge Işığı

Diferansiyel kilidini devre dışı bırakmak için:

- Düğmeye (B) tekrar basın.
- Bir veya her iki fren pedalına basın.

Diferansiyel kilidini yeniden devreye almak için sürücü, düğmeye yeniden basmalıdır.

OULXA64,6M,00055BF-80-09SEP20

Diferansiyel Kilidi, Otomatik Olarak Devreye Alınması/Devre Dışı Bırakılması

ÖNEMLİ: Diferansiyel kilidi devredeyken dönüş yapmayı denemeyin!

Çok büyük hız farkları durumunda veya dönüş yaparken diferansiyel kilidini devreye almayın.

NOT: Diferansiyel kilidinin otomatik olarak devreye alınması/devre dışı bırakılması seçeneği, yalnızca ön tekerlek tahrik dingili bulunan traktörlerde sunulur.

Diferansiyel kilidi, aynı dingil üzerindeki tekerlekler arasındaki hız farklarını dengeleyip eşitler. Eşiy olmayan kayma koşulları altında, çekiş bu sayede iyileştirilebilir.

Diferansiyel Kilidi, Otomatik Olarak Devreye Alınması/Devre Dışı Bırakılması

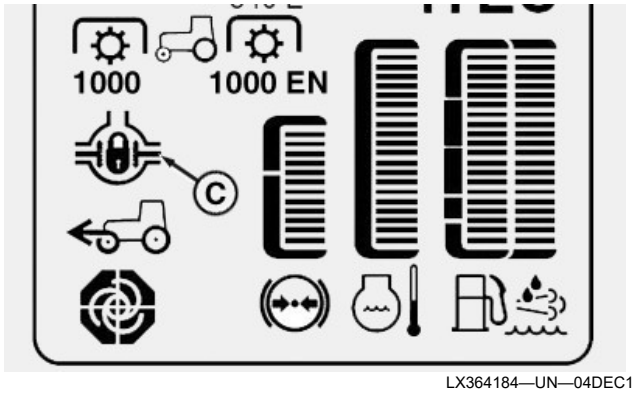
Düğmeye (A) basın.



LX364112—UN—14NOV18

A—Otomatik Kilit Düğmesi
B—Manuel Kilit Düğmesi

NOT: Diferansiyel kilidi otomatik modda olduğu sürece gösterge ışığı (A) yanar. Bu esnada, gösterge ışığı (C) diferansiyel kilidinin mevcut durumunun (Açık veya Kapalı) sinyalini verir.



LX364184—UN—04DEC18

C—Diferansiyel Kilidi Gösterge Işığı

Diferansiyel kilidinin otomatik modda açılmasına veya kapanmasına neden olan sürüş durumları:	**Diferansiyel kilidi, otomatik AÇIK veya KAPALI**
• Yer hızı 19 km/sa (11,8 mph) değerinin altında **+** Direksiyon açısı, özel kapatma açısından daha küçük[a]	
+ Hiçbir fren pedalına basılmamış	AÇIK
• Yer hızı 23 km/sa. (14,3 mph) değerinin üstünde	KAPALI
• Fren pedallarından birine veya her ikisine basılmış	KAPALI
• Düğmeye (B) basıldığında elcil moda geçer	KAPALI
• Direksiyon açısı, özel kapatma açısından daha büyük[a]	KAPALI

[a] *Özel kapatma açısına (varsa) bakın*

Diferansiyel Kilidi, Özel Kapatma Açısı (Varsa) Aracılığıyla Otomatik Devreye Alma/Devreden Çıkarma

Kapatma açısını değiştirmek için CCU 000157 diyagnostik adresine erişin ve ilgili giriş değerini seçin. Bkz. CCU - Çalıştırma ve Diyagnostik Adreslerini Girme (Müşteri Düzeyi), Bölüm 300B.

Aşağıdaki otomatik özel kapatma açısı kullanılabilir:

Giriş değeri	**Kapatma açısı**
1	6°
2	9°
3	12°
4	15°

OULXA64,6M,00055C0-80-09SEP20

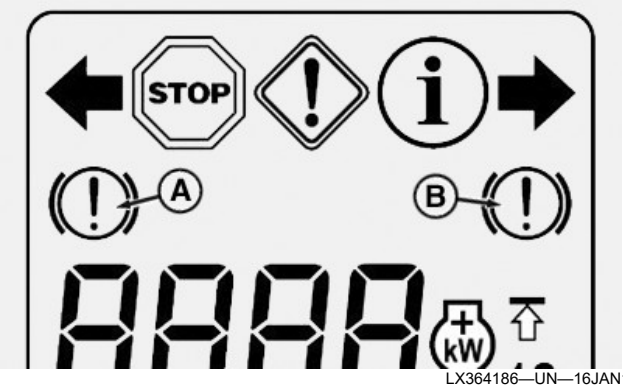
Fren Sistemi Uyumluluğu

Bu traktör, Komisyon'un 15 Ekim 2014 tarihli 2015/68 (AB) sayılı yetki devrine dayanan komisyon tüzüğü ile uyumludur. Bu, Avrupa Parlamentosu'nun ve Konseyi'nin, araçların frenlenmesi için öngördüğü gerekliliklere ilişkin 167/2013 (AB) sayılı direktifine ek niteliğindedir.

ÖNEMLİ: Bazı traktör ve römork kombinasyonlarında, frenleme sırasında römork traktöre çarpabilir.

OULXA64,EU,ONLY,0005761-80-12FEB21

Hidrolik Ayak Frenleri



LX364186—UN—16JAN19

ÖNEMLİ: Aşağıdaki durumlardan biri oluştuğunda fren sistemine ait uyarı ışıkları (A) veya (B) yanar ya da yanıp söner:

(A) - Pnömatik römork freninin hava basıncı işletim basıncına erişene dek kırmızı renkte yanar.

- **Aracı, işletim basıncına ulaşılmadan önce sürmeyin.**

(A) - Fren sisteminde ciddi bir arıza oluşur oluşmaz kırmızı renkte yanar. Aşağıdakilere uyun:

- **Aracı derhal sabit bir duruma getirin.**
- **Aracı düz bir zemin üzerine park edin ve kaymasını engellemek için takozlar kullanarak önlem alın.**
- **Bilgi ekranındaki yönergeleri takip edin.**
- **Eğer olanaklı ise arızanın nedenini giderin. Aksi takdirde, John Deere bayisi veya başka bir diğer servis sağlayıcıyla görüşün.**

(A) - Park freni devreye alınamadığında, ışık kırmızı renkte yanıp söner. Aşağıdakilere uyun:

- **Aracı düz bir zemin üzerine park edin ve kaymasını engellemek için takozlar kullanarak önlem alın.**
- **Bilgi ekranındaki yönergeleri takip edin.**
- **Eğer olanaklı ise arızanın nedenini giderin. Aksi takdirde, John Deere bayisi veya başka bir diğer servis sağlayıcıyla görüşün.**

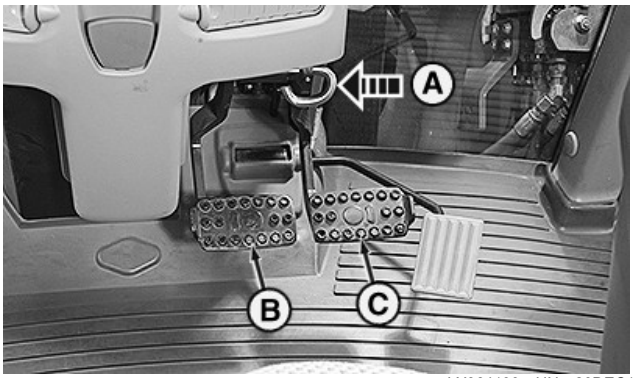
(B) - Fren sisteminde bir arıza oluşur oluşmaz sarı renkte yanar. Aşağıdakilere uyun:

- **Aracı düz bir zemin üzerine park edin ve kaymasını engellemek için takozlar kullanarak önlem alın.**
- **Bilgi ekranındaki yönergeleri takip edin.**
- **Eğer olanaklı ise arızanın nedenini giderin. Aksi takdirde, John Deere bayisi veya başka bir diğer servis sağlayıcıyla görüşün.**

DİKKAT: Motor çalışmıyorken, pedal gezinimi daha uzundur (hidrolik yardım yok).

Traktörün ayak freni hidrolik takviyelidir ve fren pedallarındaki göreceli olarak düşük basınca oranla yüksek frenleme kuvveti sağlar. İşletmek için ne kuvvet gerekiyorsa bunu uygulayarak her iki fren pedalına basın. Gerekiyorsa, servis freni, traktörün sağ ve sol yanına ayrı ayrı uygulanabilir (tek tekerlek frenleme). Sürüş koşullarına bağlı olarak, bazı özel durumlar kullanımı etkiler.

Karayollarında Sürüş



LX364199—UN—20DEC18

Karayollarında Sürülmesi - Fren Pedalları Birlikte Kilitlenmiş

A—Fren Pedalı Kilidi
B—Sol Fren Pedalı
C—Sağ Fren Pedalı

Karayollarında ve diğer sert yollar üzerinde sürerken, her zaman iki fren pedalını birbirine bağlanmış durumda tutun. Prensip olarak, kesinlikle gerekli olmadığı sürece fren pedallarını birbirinden ayırmayın. Eğer yalnızca iki fren pedalından birine kazayla basılırsa, aracın kızaklanma tehlikesi vardır.

Tarlada Çalıştırma



LX364200—UN—20DEC18

Tarlada İşletim - Fren Pedallarının Bağı Çözülmüş

Tarlada işletirken, gerekiyorsa pedalların bağı çözülebilir. Yön düzeltmeleri, pedallardan birine basılarak aşağıdaki şekilde elde edilebilir:

- Sol fren pedalına basın - traktör sola hareket eder.
- Sağ fren pedalına basın - traktör sağa hareket eder.

Tek tekerlek frenleme, manevra yapılırken bir dümenleme yardımı olarak da kullanılabilir. Bu uygulamaya yalnızca çok yavaş sürüş sırasında ve gevşek zeminde izin verilir.

Tarlada kullanım sonrasında fren pedalları yeniden birbirlerine bağlanmalıdır.

AutoClutch İşlevi:

AutoClutch işlevi bulunan traktörlerde kavrama, frenler çalıştırıldığında otomatik olarak ayırılır ve frenler serbest bırakıldığında otomatik olarak devreye girer. Eğer tek tekerlek freni işletildiyse ve motor hızı aynı esnada 900 devrin üzerindeyse AutoClutch etkisizleştirilir. Bir fren pedalına dümenleme için basıldığında, motor hızı 900 rpm değerinin üzerinde olduğu sürece kavrama etkinleştirilmez.

Dikkat: AutoClutch, motor hızından bağımsız olarak yalnızca bir fren pedalı devredeyken CommandPRO™ çok işlevli kol bulunan traktörler için ETKİNLEŞTİRİLMEZ. AutoClutch'ı etkinleştirmek için her iki fren pedalı da birbirine bağlı olmalıdır.

DİKKAT: Motor çalışır durumdayken maksimum kuvvet uygulanma dahi pedalların son noktaya kadar bastırılamayacağından emin olun. Eğer fren yapıldığında fren pedalları durduruculara ulaşıyor ise bir John Deere bayisi veya başka bir diğer servis sağlayıcısı ile görüşün.

NOT: Frenleme esnasında her iki fren pedalına aynı anda basılırsa ön tekerlek tahriki otomatik olarak devreye alınır ve ön tekerlek tahriki freni için olan gösterge ışığı yanar. Bu, ön tekerlekler tarafından ilave bir frenleme etkisi oluşturur.

Tek tekerlek frenleme, şanzımana ve şanzıman moduna bağlı olarak, otomatik kavrama ayırmaya veya motorun teklemesine neden olabilir. Tek tekerlek frenleme ile dönüş manevraları sırasında, yeterli derecede yüksek motor hızı gerekir. Otomatik işlevler etkinken şanzıman ayarlarında değişiklikler yapılması gerekli olabilir.

OULXA64,6M,00055C9-80-14JUL25

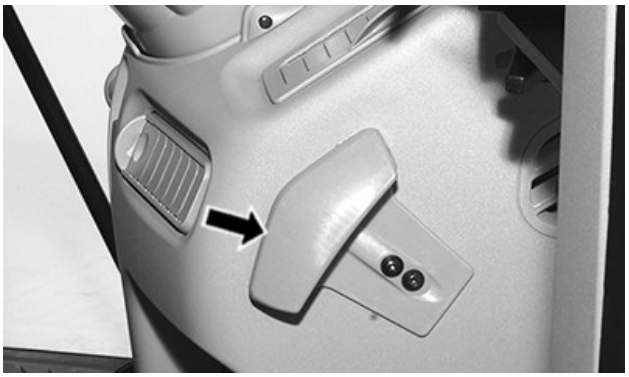
İmdat Freni Sistemi

DİKKAT: İmdat freni sistemi park freni olarak kullanılamaz ve KULLANILMAMALIDIR.

İmdat freni sistemi ile frenleme sırasında aşağıdaki römork frenleri etkinleştirilir:

- **Havalı römork freni[1]**
- **Çift hatlı hidrolik römork freni[1]**

Römork frenlerinin frenleme etkisi, ayak freni etkinleştirildiğindekinden daha az olabilir.



LX364098—UN—14NOV18

Servis freni arızasında traktörü frenlemek için yardımcı fren sistemi kullanılabilir. Frenleme etkisi elde etmek için kolu yukarı doğru çekin.

DİKKAT: Traktörü park etmek için, park freni devreye alınmalıdır. Şu römork frenleri etkinleşir:

- **Havalı römork freni[1]**
- **Çift hatlı hidrolik römork freni[1]**

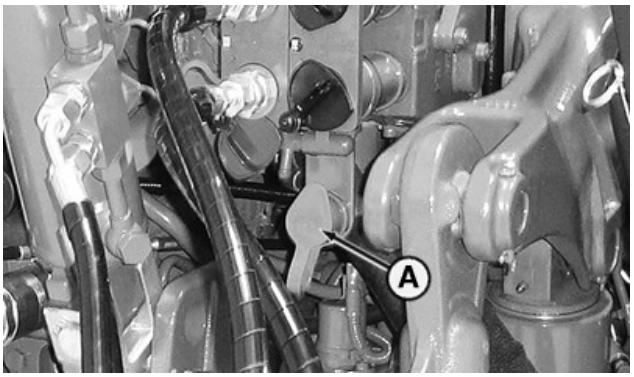
OULXA64,6M,00055CA-80-10SEP20

Tek Hatlı Hidrolik Römork Freni (Donatılmışsa)

DİKKAT: Hidrolik frenli römorklar ile sürüyorken, 25 km/sa (15 mph) hız değerini hizbir zaman aşmayın.

[1] Donatılmışsa

1. Kaplinden (A) toz kapağını çıkarın.



LX364187—UN—05DEC18

Hidrolik Römork Frenleri

2. Bağlantıların tamamen temiz olduğundan emin olun.
3. Hidrolik hortumunu bağlayın.
4. Ayırdıktan sonra kaplini (A) bir toz kapağı ile kapatın.

Hidrolik römork frenini çalıştırmak için ayak frenine basın. Frenleme etkisi, fren pedalına basılırken uygulanan kuvvete bağlıdır.

ÖNEMLİ: Frenlerde erken aşınmayı önlemek adına, aşağıda belirtilenlere uyun:

- **Hidrolik hortumunun bağlı olduğundan emin olun.**
- **Yokuş aşağı sürerken, yokuş yukarı sürüş için kullanılan ile aynı vitesi seçin.**
- **Hidrolik römork freninin incelendiğinden ve doğru işlediğinden emin olun.**
- **Traktörü herhangi bir ekipmandan ayırmadan önce ve park ederken her zaman, park kilidini devreye alın.**
- **Park kilidi devreye alınmış durumda iken, tek hatlı hidrolik römork freni *ETKİNLEŞMEZ*.**

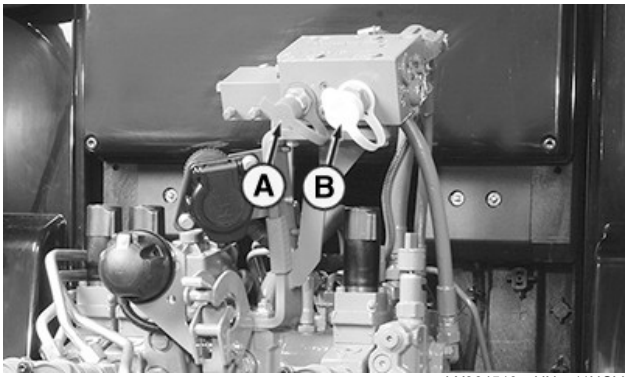
ÖNEMLİ: Römorku üreticisinin yönergelerine uygun biçimde işletin. Bu, römorkun park freni işletilirken özellikle önemlidir.

OULXA64,6M,00055CB-80-10SEP20

Çift Devreli Hidrolik Römork Freni* (Varsa)

***otomatik algılama bulunan**

ÖNEMLİ: CUNA fren sistemi olan römorku, tek devreli römork frenine bağlamayın.



LX364519—UN—11NOV19

A—Çift Hatlı veya Tek Hatlı Römork Freni için Basınç Hattı
B—Çift Hatlı Römork Freni için Kılavuz Yağ

Çift devreli veya tek devreli römork frenleri olan römorklar[a] hidrolik römork frenine bağlanabilir.

[a]*CUNA fren sistemi olan römork için değildir*

Tek hatlı ve çift hatlı fren işletimi arasında geçiş otomatik olarak gerçekleşir.

Hidrolik römork frenini çalıştırmak için ayak frenine basın.

Frenleme etkisi, fren pedalına basılırken uygulanan kuvvete bağlıdır.

İmdat freni sistemi ile frenleme yapıldığında, römork freninin frenleme etkisi, ayak frenine basıldığındakinden daha az olabilir.

Römorkun Bağlanması

1. Kapakları, bağlantılardan sökün.
2. Bağlantıların tamamen temiz olduğundan emin olun.
3. Hidrolik hortumlarını, römork tipine bağlı olarak, aşağıdaki gibi bağlayın:

Römork tipi:	Hidrolik bağlantı		Maksimum ilerleme hızı
- Çift hatlı römork freni	A	B	Kısıtlama olmadan
- Tek hatlı römork freni[a]	A	—	25 km/sa (16 mph)

[a]*CUNA fren sistemi olan römork için değildir*

Hortumlar bağlantılarından ayrıldığında bağlantıları her defasında koruma kapakları ile yalıtın.

ÖNEMLİ: Frenlerde erken aşınmayı önlemek adına, aşağıda belirtilenlere uyun:

- **Hidrolik hortumlarının bağlı olduklarından emin olun.**
- **Yokuş aşağı sürerken, yokuş yukarı sürüş için kullanılan ile aynı vitesi seçin.**
- **Hidrolik römork freninin incelendiğinden ve doğru işlediğinden emin olun.**
- **Traktörü herhangi bir ekipmandan ayırmadan önce ve park ederken her zaman, bağlantı**

hatlarını basınçsız duruma getirmek için park kilidini devreye alın.

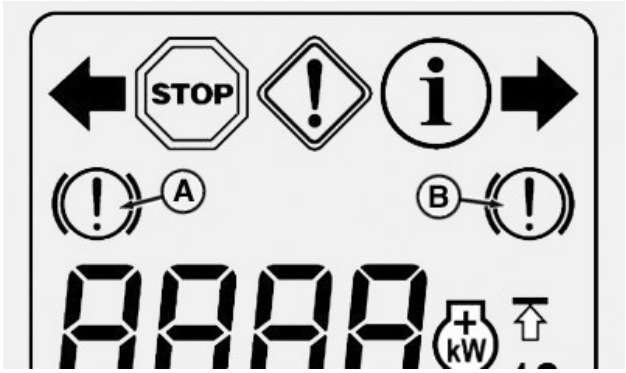
- **Park kilidinin devreye alınması, römorkun yay yüklemeli akümülatörlerini etkinleştirir (çift hatlı hidrolik römork freni).**

ÖNEMLİ: Römorku, imalatçısının yönergelerine uygun biçimde işletin. Bu, römorkun park freni işletilirken özellikle önemlidir.

OULXA64,6M,00055CC-80-12FEB21

Havalı Römork Freni (Varsa)

DİKKAT: Traktörü sürerken yasal hız sınırlarına uyun.



LX364186—UN—16JAN19

ÖNEMLİ: Aşağıdaki durumlardan biri oluştuğunda, fren sistemine ait uyarı ışıkları (A) veya (B) yanar veya yanıp söner:

(A) - Pnömatik römork freninin hava basıncı işletim basıncına erişene dek kırmızı renkte yanar.

- **Aracı, işletim basıncına ulaşılmadan önce sürmeyin.**

(A) - Fren sisteminde ciddi bir arıza oluşur oluşmaz kırmızı renkte yanar. Aşağıdakilere uyun:

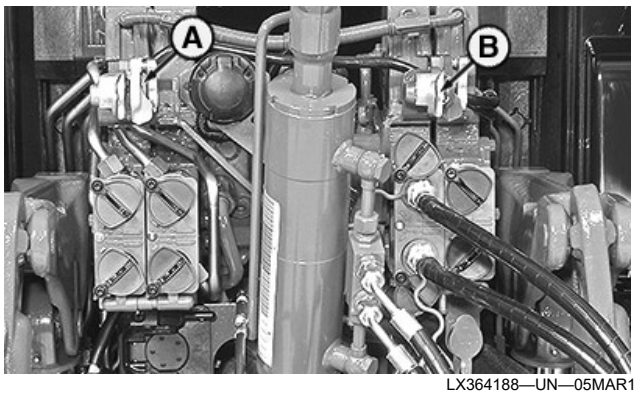
- **Aracı derhal sabit bir duruma getirin.**
- **Aracı düz bir zemin üzerine park edin ve kaymasını engellemek için takozlar kullanarak önlem alın.**
- **Bilgi ekranındaki yönergeleri takip edin.**
- **Eğer olanaklı ise arızanın nedenini giderin. Aksi takdirde, John Deere bayisi veya başka bir diğer servis sağlayıcıyla görüşün.**

(A) - Park kilidi devreye alınamadığında kırmızı renkte yanar. Aşağıdakilere uyun:

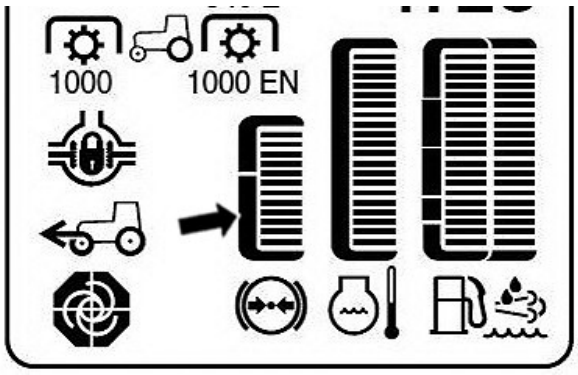
- **Aracı düz bir zemin üzerine park edin ve kaymasını engellemek için takozlar kullanarak önlem alın.**
- **Bilgi ekranındaki yönergeleri takip edin.**
- **Eğer olanaklı ise arızanın nedenini giderin. Aksi takdirde, John Deere bayisi veya başka bir diğer servis sağlayıcıyla görüşün.**

(B) - Fren sisteminde bir arıza oluşur oluşmaz sarı renkte yanar. Aşağıdakilere uyun:

- **Aracı düz bir zemin üzerine park edin ve kaymasını engellemek için takozlar kullanarak önlem alın.**
- **Bilgi ekranındaki yönergeleri takip edin.**
- **Eğer olanaklı ise arızanın nedenini giderin. Aksi takdirde, John Deere bayisi veya başka bir diğer servis sağlayıcıyla görüşün.**



LX364188—UN—05MAR19



LX364189—UN—05MAR19

A—Sarı Bağlantı (Çift Hatlı Fren)
B—Kırmızı Bağlantı (Çift Hatlı Fren, Besleme)

ÖNEMLİ: Bir römork ile birlikte sürüşe, yalnızca basınç göstergesi yaklaşık 800 kPa (8 Bar) (116 psi) değerine ulaştığında başlayın!

Frenlerde gereksiz aşınmalardan kaçının:

- Basınç hortumlarının bağlı olduğundan emin olun.
- Yokuş aşağı sürerken, aynı yolda yokuş yukarı sürerken kullandığınız vitesi kullanın.
- Hidrolik römork freninin incelendiğinden ve kusursuz işlediğinden emin olun.

Çift hatlı frenlere sahip römorklar, bağlantılara (A) ve (B) bağlanabilir.

Sıkıştırılmış hava hortumlarını birleştirmeden önce bağlantıların temiz olduğundan emin olun. Hortumlar

bağlantılarından ayırıldığında her zaman, bağlantıları toz koruma kapakları ile yalıtın.

Bir römork ile birlikte işletiliyorken:

1. Römorkun havalı fren sisteminde bulunan manuel olarak işletilen fren valfini (donatılmışsa), römork yükünün ağırlığına uygun olacak biçimde ayarlamayı unutmayın!
2. Sıkıştırılmış hava tankını yoğuşan su açısından günlük olarak kontrol edin (bkz. bölüm 220D). Yoğuşan su tespit edilirse hava kurutucu kartuşunu değiştirin.
3. Traktörü park ederken her zaman park kilidini devreye alın.
4. Park kilidinin devreye alınması ayrıca, römorkun ayak frenini de etkinleştirir.

NOT: Eğer sıkıştırılmış havalı fren sisteminde bir basınç düşüşü varsa, römorkun frenleme etkisi azalır. Bir römork çalıştırılırken ilgili üreticinin Kullanıcı El Kitabı'na uyulması gerekir.

OULXA64,6M,00055CD-80-15JUL25

Römork Freni Testi

DİKKAT: Kaza tehlikesi! Etraftaki kişileri veya yabancı nesneleri, tehlike olasılığı olan alandan uzak tutun.

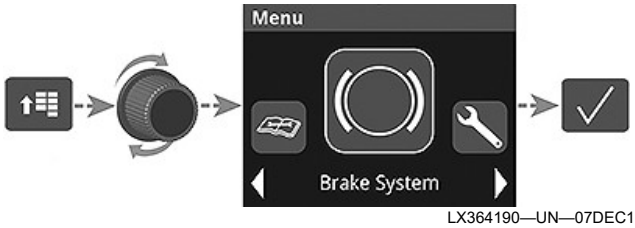
DİKKAT: Römorku olan bir traktörü bir yokuş üzerine park ederken hareketsiz kaldığından emin olun. Uygun şekilde takozlar kullanın.

Eğer hava koşulları değişirse (örn. yağmur, kar veya buzlanma), aracı ve römorku ağırlıklarını taşıyabilecek düz bir alana taşıyın.

ÖNEMLİ: Römork fren testini yalnızca, aşağıda belirtilen tipte römork frenlerine sahip römorklar için yapın:

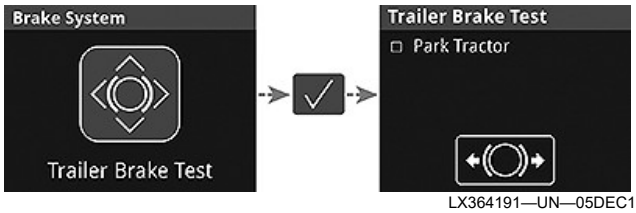
- **Havalı römork freni**
- **Çift hatlı hidrolik römork freni**

1. Traktörü ve römorku eğimli bir yerde durdurun.
2. Her iki fren pedalına da basın.
3. Motoru çalıştırın.
4. Menü düğmesine basın, gösterilen sayfayı seçin ve onaylama düğmesine basın.



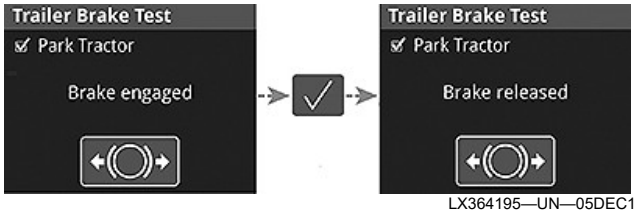
LX364190—UN—07DEC18

5. Onaylama düğmesine basın ve yönergeleri takip edin.



LX364191—UN—05DEC18

6. Park kilidini devreye alın ve en az 3 saniye boyunca onaylama düğmesine basılı tutun.



LX364195—UN—05DEC18

7. Frenleri uygulamayın.

   Römork freni serbest bırakılır ve traktörün sabit kaldığından emin olmak için bir test yapılır.

ÖNEMLİ: Traktör hareket etmemelidir.

Eğer traktör hareket ederse, hemen fren pedallarına basın ve onay düğmesini salıverin.

Traktör ve römork, sabit kaldıklarından emin olmak için yapılan testte başarılı olamadı.

Traktörü ve römorku güvenli bir alana yeniden konumlanın.

OULXA64,6M,00055CE-80-08OCT20

PowrQuad™/AutoQuad™ PLUS Bulunan Traktörü Park Etme

ÖNEMLİ: Park kilidini yalnızca traktör hareketsiz durumdayken devreye alın.

ÖNEMLİ: Park kilidi devreye alındığında, aşağıda belirtilmiş olan römork frenleri etkinleşir:

- **Havalı Römork Freni (Varsa)**
- **Çift Hatlı Hidrolik Römork Freni (Donatılmışsa)**

Traktör park halindeyken veya sabit bir konumda işletiliyorken, park kilidini devreye alın.



LX315213—UN—05NOV18

Park Kilidi PowrQuad™/AutoQuad™ üzerinde Devrede

NOT: Yokuşlarda park kilidini devreye alırken ayak frenini de etkinleştirmeyi unutmayın.

OULXA64,SP,EU,00057B0-80-26OCT20

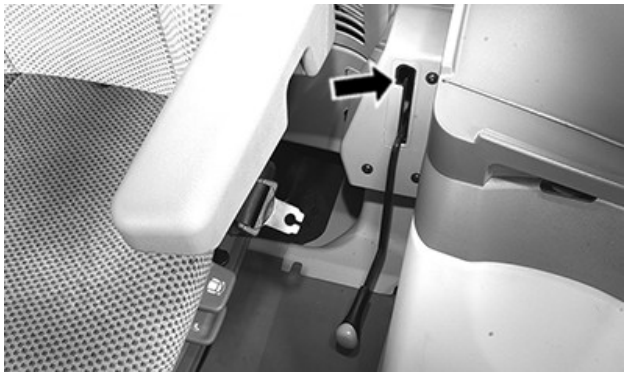
CommandQuad™ PLUS Bulunan Traktörün Park Edilmesi

ÖNEMLİ: Park kilidini yalnızca traktör hareketsiz durumdayken devreye alın.

ÖNEMLİ: Park kilidi devreye alındığında, aşağıda belirtilmiş olan römork frenleri etkinleşir:

- **Havalı Römork Freni (Varsa)**
- **Çift Hatlı Hidrolik Römork Freni (Donatılmışsa)**

Traktör park halindeyken veya sabit bir konumda işletiliyorken park kilidini devreye alın.



LX315214—UN—05NOV18

Park Kilidi CommandQuad™ PLUS üzerinde Devrede

NOT: Yokuşlarda park kilidini devreye alırken ayak frenini de etkinleştirmeyi unutmayın.

OULXA64,SP,EU,00057B1-80-17NOV20

AutoPowr™/IVT™ Bulunan Traktörü Park Etme

ÖNEMLİ: Park kilidini yalnızca traktör hareketsiz durumdayken devreye alın.

ÖNEMLİ: Park kilidi devreye alındığında, aşağıda belirtilmiş olan römork frenleri etkinleşir:

- **Havalı Römork Freni (Varsa)**
- **Çift Hatlı Hidrolik Römork Freni (Donatılmışsa)**

Traktör park halindeyken veya sabit bir konumda işletiliyorken, park kilidini devreye alın.



LX372924—UN—27OCT20

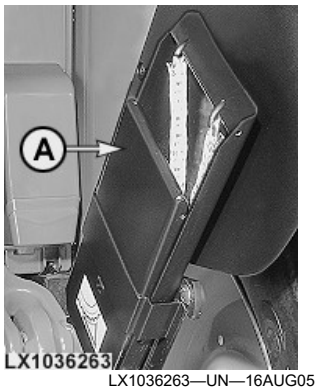
Park Kilidi AutoPowr™/IVT™'de Devrede

NOT: Aşırı soğuk hava sıcaklıklarında park kilidinin devreye girmesi 20 saniye kadar sürebilir.

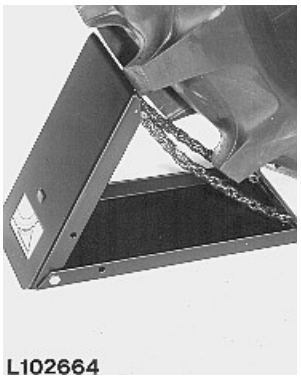
Yokuşlarda park kilidini devreye alırken ayak frenini de etkinleştirmeyi unutmayın.

OULXA64,SP,EU,00057B2-80-26OCT20

Takoz



LX1036263—UN—16AUG05



L102664—UN—03JAN95

Traktör eğimli bir arazide park edileceği zaman, aşağıdaki gibi hareket edin:

1. Takozu (A) tutun ve bastırın.

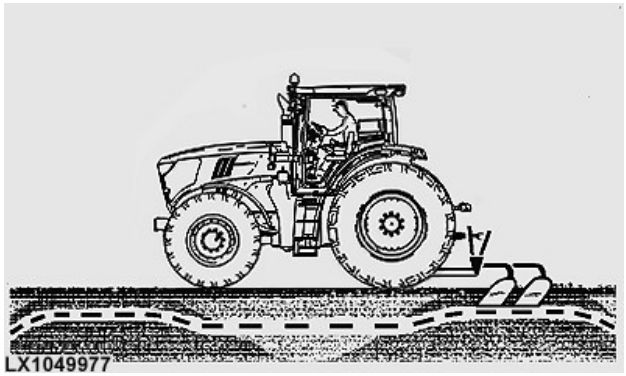
2. Takozu braketten çıkarın.
3. Takozu arka tekerleğin önüne veya arkasına yerleştirin.

OULXA64,EU,000532E-80-17MAR25

Yakıt Tüketiminin Azaltılması

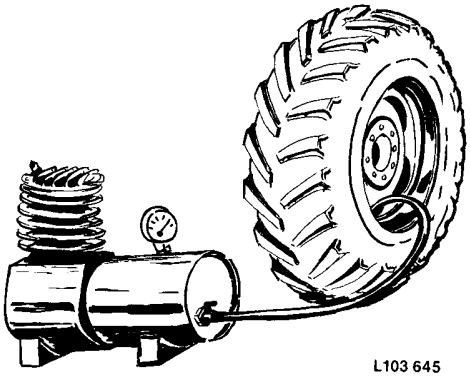
Traktöre Uygun Şekilde Servis Uygulama

- Hava arıtıcı elemanını, yakıtı, motor yağını ve şanzıman ile hidrolik yağı filtrelerini vaktinde değiştirin. Bkz. bölüm 210A - 210C.
- Yalnızca John Deere üretimi filtreler kullanın.
- Yalnızca önerilen yağları ve yağlayıcıları kullanın. Bkz. bölüm 200 - 200E.
- Yakıt sistemini düzenli olarak kontrol ettirin.
- Askı kumandasını düzenli olarak inceletin.



LX1049977—UN—18MAY11

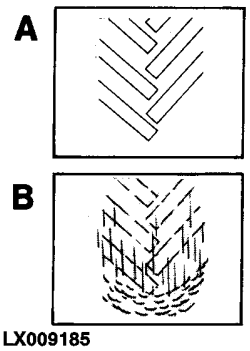
Traktörün Doğru Lastik Basıncı ile Sürülmesi



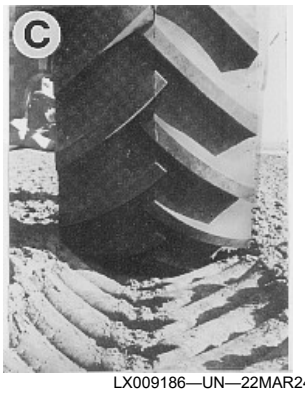
L103645—UN—15AUG94

Lastik basıncını iş yüküne göre ayarlayın (John Deere bayisine, başka bir diğer servis sağlayıcısına veya lastik imalatçısına danışın).

Denge Ağırlığının Doğru Seçilmesi



LX009185—UN—01SEP94



LX009186—UN—22MAR24

A—Denge Ağırlığı Çok Fazla
B—Denge Ağırlığı Çok Az
C—Doğru Denge Ağırlığı

Denge ağırlığını %10-15 kayma olacak biçimde seçin. İş yükü hafifse denge ağırlığını azaltın.

Doğru Vites Seçilmesi



LX364194—UN—05DEC18

Traktörü her zaman düşük motor hızında ve mümkün olan en yüksek viteste kullanın.

Vitesi, yüksüz motorun hızı (A) işletim esnasında 150-250 devir düşürülmüş olacak biçimde seçin.

NOT: Hafif iş yükleri için hızı 2000 devir değerinin altına düşürün. Vitesi, hız 200-300 devir düşecek biçimde seçin.

OULXA64,6M,00055D1-80-16JUL25

Doğru İlerleme Hızının Seçilmesi

Traktördeki vites sayısı:

PowrQuad™ PLUS şanzıman (30 km/sa; 18,5 mph):

- 16 ileriye vites, 16 geriye vites

PowrQuad™ PLUS şanzıman (40 km/h; 25 mph):

- 16 ileriye vites, 16 geriye vites
- 24 ileriye vites, 24 geriye vites

AutoQuad™ PLUS şanzıman (40 km/sa; 25 mph): *

- 24 ileri vites, 24 geri vites

Eco Shift™ bulunan AutoQuad™ PLUS şanzıman (40 km/sa; 25 m/sa):

- 24 ileri vites, 24 geri vites

CommandQuad™ PLUS şanzıman (40 km/sa; 25 mph): *

- 24 ileri vites, 24 geri vites

Eco Shift™ bulunan CommandQuad™ PLUS şanzıman (40 km/sa; 25 m/sa):

- 24 ileriye vites, 24 geriye vites

* Yasal gerekliliklere bağlı olarak maksimum hız 35 km/sa (21 mph) ile sınırlandırılmış olabilir.

Traktör opsiyonel olarak, Eco Shift™ bulunan PowrQuad™ PLUS, AutoQuad™ PLUS ve AutoQuad™ PLUS şanzımanlar için ilave 12 vites sağlayan[1] bir sürüngen şanzıman ile donatılabilir.

Vitesler, motorun uzun süre aşırı yüke maruz kalması önlenecek biçimde seçilmelidir. Anma motor hızındaki ilerleme hızları, aşağıdaki çizelgelerde gösterilmiştir.

OULXA64,SP,4CYLEU,00057DF-80-14DEC20

Farklı Bir Lastik Boyutuna Değiştirilmesine İlişkin Bildirimler

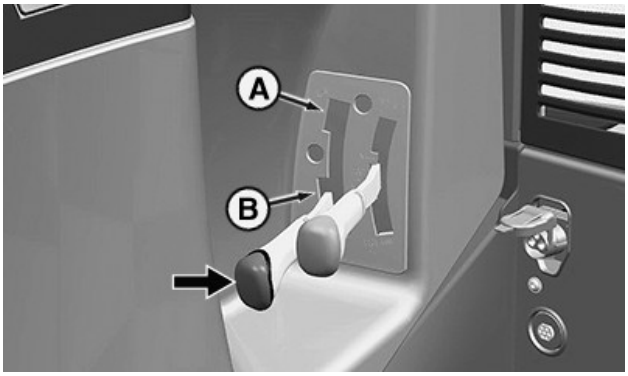
ÖNEMLİ: Farklı bir lastik boyutuna değiştirmeden önce, Bölüm 80 içeriğindeki bildirimlere bakın.

LX25458,00009ED-80-05JUN20

Sürüngen Şanzımanın Devreye Alınması

Sürüngeni açmadan ya da kapatmadan önce traktörü durdurun ve kavramayı çalıştırın.

Sürüngen şanzımanı aşağıdaki gibi seçin:



LX364084—UN—13NOV18

A—Sürüngen Hızı
B—Yüksek Hız

1. Bir kademe seçin.
2. Sürüngen vitese takın.

Motorun hızı 1000 devrin üzerinde iken, sürüngen şanzıman kesinlikle çalıştırılmamalıdır.

ÖNEMLİ: Sürüngen şanzımanı, toprağa nüfuz eden ve bu nedenle yüksek çekiş kuvveti talep eden ekipmanlarla çalışırken kullanmayın.

Sürüngen şanzımanını hiçbir zaman, D veya daha yüksek hız aralığında kullanmayın. Sürüngen şanzımanın bu koşullardan herhangi birinin altında kullanılması mekanik arızalara yol açabilir.

OULXA64,6M,00055D3-80-10SEP20

İlerleme Hızı Çizelgeleri ve SRI Değerleri

NOT: Aşağıdaki çizelgelerde verilen ilerleme hızları hesaplanmış değerlerdir. Kesin hızlar, yuvarlanma çevresine, yüke, lastik basıncına, lastik markasına, kaymaya vb. bağlıdır. Eğer özel uygulamalar için tam seyir hızı değerine gerek duyulursa, hız, ölçüm yapılarak belirlenmelidir.

NOT: Hangi lastik boyutlarının SRI değerlerine karşılık geldiğini görmek için Bölüm 80'deki Lastik Kombinasyonları kısmındaki tabloya bakın.

SRI, dinamik lastik yarıçapının etiketlenmesi için kullanılan standardize edilmiş bir değerdir. Bu değer, ilerleme hızını hesaplamak için önemlidir.

LX25458,MY20,00009EF-80-10SEP20

[1] IVT şanzımanlar doğal olarak bir sürüngen işlevi sağlar.

Sürüş Hızları - 30 km/sa (16/16) İçin PowrQuad™ PLUS Şanzıman (SRI 700 ve 725'li Lastikler)

30 km/sa (18,6 m/sa); anma motor hızı 2100 devir											
						Sürüngen şanzıman için ek vitesler					
mm cinsinden SRI		700		725		mm cinsinden SRI		700		725	
Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph	Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph
A	1	2,4	1,5	2,5	1,5	A	1	0,24	0,15	0,25	0,15
	2	2,9	1,8	3,0	1,9		2	0,29	0,18	0,30	0,19
	3	3,5	2,1	3,6	2,2		3	0,35	0,22	0,36	0,22
	4	4,2	2,6	4,4	2,7		4	0,43	0,26	0,44	0,27
B	1	4,8	3,0	5,0	3,1	B	1	0,48	0,30	0,50	0,31
	2	5,8	3,6	6,0	3,7		2	0,58	0,36	0,60	0,37
	3	6,9	4,3	7,2	4,5		3	0,70	0,43	0,72	0,45
	4	8,5	5,3	8,8	5,5		4	0,85	0,53	0,88	0,55
C	1	7,9	4,9	8,2	5,1	C	1	0,79	0,49	0,82	0,51
	2	9,5	5,9	9,9	6,1		2	0,96	0,59	0,99	0,62
	3	11,4	7,1	11,8	7,3		3	1,14	0,71	1,19	0,74
	4	14,0	8,7	14,5	9,0		4	1,40	0,87	1,45	0,90
D	1	16,3	10,1	16,9	10,5						
	2	19,6	12,2	20,3	12,6						
	3	23,5	14,6	24,3	15,1						
	4	28,7	17,9	29,8	18,5						
A	R1	2,5	1,6	2,6	1,6	A	R1	0,25	0,16	0,26	0,16
	R2	3,0	1,9	3,1	1,9		R2	0,30	0,19	0,31	0,19
	R3	3,6	2,2	3,7	2,3		R3	0,36	0,23	0,38	0,23
	R4	4,4	2,7	4,6	2,8		R4	0,44	0,28	0,46	0,29
B	R1	5,0	3,1	5,2	3,2	B	R1	0,50	0,31	0,52	0,32
	R2	6,0	3,8	6,3	3,9		R2	0,61	0,38	0,63	0,39
	R3	7,2	4,5	7,5	4,7		R3	0,73	0,45	0,75	0,47
	R4	8,9	5,5	9,2	5,7		R4	0,89	0,55	0,92	0,57
C	R1	8,2	5,1	-8,5	-5,3	C	R1	0,83	0,51	0,86	0,53
	R2	9,9	6,2	10,3	6,4		R2	1,00	0,62	1,03	0,64
	R3	11,9	7,4	12,3	7,7		R3	1,19	0,74	1,24	0,77
	R4	14,6	9,1	15,1	9,4		R4	1,46	0,91	1,52	0,94
D	R1	17,0	10,6	17,6	10,9						
	R2	20,4	12,7	21,2	13,2						
	R3	24,5	15,2	25,4	15,8						
	R4	30*	18,6*	30*	18,6*						

* İlerleme hızı, 30 km/sa (18,6 m/sa) maksimum tasarım hızına sınırlandırılmıştır

OULXA64,SP,4CYL,00057CE-80-28AUG23

Sürüş Hızları - 30 km/sa (16/16) İçin PowrQuad™ PLUS Şanzıman (SRI 750 ve 800'lü Lastikler)

30 km/sa (18,6 m/sa); anma motor hızı 2100 devir											
						Sürüngen şanzıman için ek vitesler					
mm cinsinden SRI		750		800		mm cinsinden SRI		750		800	
Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph	Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph
A	1	2,3	1,4	2,4	1,5	A	1	0,23	0,14	0,24	0,15

30 km/sa (18,6 m/sa); anma motor hızı 2100 devir											
						Sürüngen şanzıman için ek vitesler					
mm cinsinden SRI		750		800		mm cinsinden SRI		750		800	
Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph	Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph
	2	2,7	1,7	2,9	1,8		2	0,28	0,17	0,29	0,18
	3	3,3	2,0	3,5	2,2		3	0,33	0,21	0,35	0,22
	4	4,0	2,5	4,3	2,7		4	0,40	0,25	0,43	0,27
	1	4,6	2,8	4,9	3,0		1	0,46	0,28	0,49	0,30
B	2	5,5	3,4	5,9	3,6	B	2	0,55	0,34	0,59	0,37
	3	6,6	4,1	7,0	4,4		3	0,66	0,41	0,71	0,44
	4	8,1	5,0	8,6	5,3		4	0,81	0,50	0,86	0,54
	1	7,5	4,7	8,0	5,0		1	0,75	0,47	0,80	0,50
C	2	9,0	5,6	9,6	6,0	C	2	0,91	0,56	0,97	0,60
	3	10,8	6,7	11,5	7,2		3	1,09	0,68	1,16	0,72
	4	13,3	8,2	14,1	8,8		4	1,33	0,83	1,42	0,88
	1	15,5	9,6	16,5	10,2						
D	2	18,6	11,6	19,9	12,3						
	3	22,3	13,9	23,8	14,8						
	4	27,3	17,0	29,1	18,1						
	R1	2,4	1,5	2,5	1,6		R1	0,24	0,15	0,25	0,16
A	R2	2,9	1,8	3,1	1,9	A	R2	0,29	0,18	0,31	0,19
	R3	3,4	2,1	3,7	2,3		R3	0,34	0,21	0,37	0,23
	R4	4,2	2,6	4,5	2,8		R4	0,42	0,26	0,45	0,28
	R1	4,8	3,0	5,1	3,2		R1	0,48	0,30	0,51	0,32
B	R2	5,7	3,6	6,1	3,8	B	R2	0,58	0,36	0,61	0,38
	R3	6,9	4,3	7,3	4,6		R3	0,69	0,43	0,74	0,46
	R4	8,4	5,2	9,0	5,6		R4	0,85	0,53	0,90	0,56
	R1	7,8	4,9	8,4	5,2		R1	0,79	0,49	0,84	0,52
C	R2	9,4	5,9	10,1	6,3	C	R2	0,95	0,59	1,01	0,63
	R3	11,3	7,0	12,1	7,5		R3	1,14	0,71	1,21	0,75
	R4	13,8	8,6	14,8	9,2		R4	1,39	0,86	1,48	0,92
	R1	16,1	10,0	17,2	10,7						
D	R2	19,4	12,1	20,7	12,9						
	R3	23,3	14,5	24,8	15,4						
	R4	28,5	17,7	30*	18,6*						

* İlerleme hızı, 30 km/sa (18,6 m/sa) maksimum tasarım hızına sınırlandırılmıştır

OULXA64,SP,4CYL,00057CF-80-28AUG23

Sürüş Hızları - 30 km/sa (16/16) PowrQuad™ PLUS Şanzıman (SRI 825'li Lastikler)

30 km/sa (18,6 m/sa); anma motor hızı 2100 devir							
				Sürüngen şanzıman için ek vitesler			
mm cinsinden SRI		825		mm cinsinden SRI		825	
Aralık	Dişli	km/sa	mph	Aralık	Dişli	km/sa	mph
	1	2,5	1,6		1	0,25	0,16
A	2	3,0	1,9	A	2	0,30	0,19
	3	3,6	2,2		3	0,36	0,23
	4	4,4	2,8		4	0,44	0,28
B	1	5,0	3,1	B	1	0,50	0,31
	2	6,0	3,8		2	0,61	0,38

30 km/sa (18,6 m/sa); anma motor hızı 2100 devir							
				Sürüngen şanzıman için ek vitesler			
mm cinsinden SRI		825		mm cinsinden SRI		825	
Aralık	Dişli	km/sa	mph	Aralık	Dişli	km/sa	mph
	3	7,2	4,5		3	0,73	0,45
	4	8,9	5,5		4	0,89	0,55
C	1	8,3	5,1	C	1	0,83	0,52
	2	9,9	6,2		2	1,00	0,62
	3	11,9	7,4		3	1,20	0,74
	4	14,6	9,1		4	1,47	0,91
D	1	17,0	10,6				
	2	20,5	12,7				
	3	24,5	15,2				
	4	30*	18,6*				
A	R1	2,6	1,6	A	R1	0,26	0,16
	R2	3,1	2,0		R2	0,32	0,20
	R3	3,8	2,3		R3	0,38	0,24
	R4	4,6	2,9		R4	0,46	0,29
B	R1	5,2	3,3	B	R1	0,53	0,33
	R2	6,3	3,9		R2	0,63	0,39
	R3	7,6	4,7		R3	0,76	0,47
	R4	9,3	5,8		R4	0,93	0,58
C	R1	8,6	5,4	C	R1	0,87	0,54
	R2	10,4	6,4		R2	1,04	0,65
	R3	12,4	7,7		R3	1,25	0,78
	R4	15,2	9,5		R4	1,53	0,95
D	R1	17,7	11,0				
	R2	21,4	13,3				
	R3	25,6	15,9				
	R4	30*	18,6*				

* İlerleme hızı, 30 km/sa (18,6 m/sa) maksimum tasarım hızına sınırlandırılmıştır

OULXA64,SP,4CYL,00057D0-80-28AUG23

Sürüş Hızları - 40 km/sa (16/16) İçin PowrQuad™ PLUS Şanzıman (SRI 700 ve 725'li Lastikler)

40 km/sa (25 m/sa); anma motor devri 2100 devir											
						Sürüngen şanzıman için ek vitesler					
mm cinsinden SRI		700		725		mm cinsinden SRI		700		725	
Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph	Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph
A	1	2,9	1,8	3,0	1,9	A	1	0,29	0,18	0,30	0,19
	2	3,5	2,2	3,6	2,2		2	0,35	0,22	0,36	0,22
	3	4,1	2,6	4,3	2,7		3	0,42	0,26	0,43	0,27
	4	5,1	3,2	5,3	3,3		4	0,51	0,32	0,53	0,33
B	1	5,8	3,6	6,0	3,7	B	1	0,58	0,36	0,60	0,37
	2	6,9	4,3	7,2	4,5		2	0,70	0,43	0,72	0,45
	3	8,3	5,2	8,6	5,4		3	0,84	0,52	0,87	0,54
	4	10,2	6,3	10,6	6,6		4	1,02	0,64	1,06	0,66
C	1	9,5	5,9	9,8	6,1	C	1	0,95	0,59	0,99	0,61
	2	11,4	7,1	11,8	7,3		2	1,15	0,71	1,19	0,74

40 km/sa (25 m/sa); anma motor devri 2100 devir											
						Sürüngen şanzıman için ek vitesler					
mm cinsinden SRI		700		725		mm cinsinden SRI		700		725	
Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph	Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph
	3	13,7	8,5	14,2	8,8		3	1,37	0,85	1,42	0,88
	4	16,8	10,4	17,4	10,8		4	1,68	1,05	1,74	1,08
D	1	19,5	12,1	20,2	12,6						
	2	23,5	14,6	24,4	15,1						
	3	28,2	17,5	29,2	18,1						
	4	34,5	21,4	35,7	22,2						
A	R1	3,0	1,9	3,1	1,9	A	R1	0,30	0,19	0,31	0,19
	R2	3,6	2,2	3,7	2,3		R2	0,36	0,23	0,38	0,23
	R3	4,3	2,7	4,5	2,8		R3	0,43	0,27	0,45	0,28
	R4	5,3	3,3	5,5	3,4		R4	0,53	0,33	0,55	0,34
B	R1	6,0	3,7	6,2	3,9	B	R1	0,60	0,38	0,63	0,39
	R2	7,2	4,5	7,5	4,7		R2	0,73	0,45	0,75	0,47
	R3	8,7	5,4	9,0	5,6		R3	0,87	0,54	0,90	0,56
	R4	10,6	6,6	11,0	6,8		R4	1,07	0,66	1,11	0,69
C	R1	9,9	6,1	10,2	6,4	C	R1	0,99	0,62	1,03	0,64
	R2	11,9	7,4	12,3	7,7		R2	1,20	0,74	1,24	0,77
	R3	14,3	8,9	14,8	9,2		R3	1,43	0,89	1,48	0,92
	R4	17,5	10,9	18,1	11,2		R4	1,76	1,09	1,82	1,13
D	R1	20,4	12,7	,1,1	13,1						
	R2	24,5	15,2	25,4	15,8						
	R3	29,4	18,3	30,4	18,9						
	R4	36,0	22,4	37,3	23,2						

OULXA64,SP,4CYL,00057D1-80-28AUG23

Sürüş Hızları, 40 km/sa (16/16) İçin PowrQuad™ PLUS Şanzıman (SRI 750 ve 800'lü Lastikler)

40 km/sa (25 m/sa); anma motor devri 2100 devir											
						Sürüngen şanzıman için ek vitesler					
mm cinsinden SRI		750		800		mm cinsinden SRI		750		800	
Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph	Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph
A	1	3,0	1,9	3,3	2,0	A	1	0,31	0,19	0,33	0,21
	2	3,6	2,2	4,0	2,5		2	0,37	0,23	0,40	0,25
	3	4,3	2,7	4,7	2,9		3	0,45	0,28	0,48	0,30
	4	5,3	3,3	5,8	3,6		4	0,55	0,34	0,58	0,36
B	1	6,0	3,7	6,6	4,1	B	1	0,62	0,39	0,66	0,41
	2	7,2	4,5	7,9	4,9		2	0,75	0,46	0,80	0,50
	3	8,6	5,4	9,5	5,9		3	0,90	0,56	0,95	0,59
	4	10,6	6,6	11,6	7,2		4	1,10	0,68	1,17	0,73
C	1	9,8	6,1	10,8	6,7	C	1	1,02	0,63	1,09	0,68
	2	11,8	7,3	13,0	8,1		2	1,23	0,76	1,31	0,81
	3	14,2	8,8	15,6	9,7		3	1,47	0,91	1,57	0,98
	4	17,4	10,8	19,1	11,9		4	1,80	1,12	1,92	1,20
D	1	20,2	12,6	22,3	13,9						
	2	24,4	15,1	26,9	16,7						
	3	29,2	18,1	32,2	20,0						

40 km/sa (25 m/sa); anma motor devri 2100 devir											
						Sürüngen şanzıman için ek vitesler					
mm cinsinden SRI		750		800		mm cinsinden SRI		750		800	
Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph	Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph
	4	35,7	22,2	39,4	24,5						
A	R1	3,2	2,0	3,4	2,1	A	R1	0,32	0,20	0,34	0,21
	R2	3,9	2,4	4,1	2,6		R2	0,39	0,24	0,41	0,26
	R3	4,6	2,9	4,9	3,1		R3	0,47	0,29	0,50	0,31
	R4	5,7	3,5	6,1	3,8		R4	0,57	0,35	0,61	0,38
B	R1	6,4	4,0	6,9	4,3	B	R1	0,65	0,40	0,69	0,43
	R2	7,8	4,8	8,3	5,1		R2	0,78	0,48	0,83	0,52
	R3	9,3	5,8	9,9	6,2		R3	0,93	0,58	1,00	0,62
	R4	11,4	7,1	12,1	7,5		R4	1,14	0,71	1,22	0,76
C	R1	10,6	6,6	11,3	7,0	C	R1	1,07	0,66	1,14	0,71
	R2	12,8	7,9	13,6	8,5		R2	1,28	0,80	1,37	0,85
	R3	15,3	9,5	16,3	10,1		R3	1,54	0,95	1,64	1,02
	R4	18,7	11,6	20,0	12,4		R4	1,88	1,17	2,01	1,25
D	R1	21,8	13,6	23,3	14,5						
	R2	26,3	16,3	28,0	17,4						
	R3	31,5	19,6	33,6	20,9						
	R4	38,6	24,0	40*	25*						

** Hız, 40 km/sa (25 m/sa) maksimum tasarım hızı ile sınırlandırılmıştır

OULXA64,SP,4CYL,000596C-80-28AUG23

Sürüş Hızları - 40 km/sa (16/16) İçin PowrQuad™ PLUS Şanzıman (SRI 825'li Lastikler)

40 km/sa (25 m/sa); anma motor devri 2100 devir							
				Sürüngen şanzıman için ek vitesler			
mm cinsinden SRI		825		mm cinsinden SRI		825	
Aralık	Dişli	km/sa	mph	Aralık	Dişli	km/sa	mph
A	1	3,0	1,9	A	1	0,30	0,19
	2	3,6	2,2		2	0,36	0,22
	3	4,3	2,7		3	0,43	0,27
	4	5,3	3,3		4	0,53	0,33
B	1	6,0	3,7	B	1	0,60	0,37
	2	7,2	4,5		2	0,72	0,45
	3	8,6	5,4		3	0,87	0,54
	4	10,6	6,6		4	1,06	0,66
C	1	9,8	6,1	C	1	0,99	0,61
	2	11,8	7,4		2	1,19	0,74
	3	14,2	8,8		3	1,42	0,88
	4	17,4	10,8		4	1,74	1,08
D	1	20,2	12,6				
	2	24,4	15,1				
	3	29,2	18,1				
	4	35,7	22,2				
A	R1	3,1	1,9	A	R1	0,31	0,19
	R2	3,7	2,3		R2	0,38	0,23
	R3	4,5	2,8		R3	0,45	0,28
	R4	5,5	3,4		R4	0,55	0,34

40 km/sa (25 m/sa); anma motor devri 2100 devir							
				Sürüngen şanzıman için ek vitesler			
mm cinsinden SRI		825		mm cinsinden SRI		825	
Aralık	Dişli	km/sa	mph	Aralık	Dişli	km/sa	mph
B	R1	6,2	3,9	B	R1	0,63	0,39
	R2	7,5	4,7		R2	0,75	0,47
	R3	9,0	5,6		R3	0,90	0,56
	R4	11,0	6,8		R4	1,11	0,69
C	R1	10,3	6,4	C	R1	1,03	0,64
	R2	12,3	7,7		R2	1,24	0,77
	R3	14,8	9,2		R3	1,49	0,92
	R4	18,1	11,3		R4	1,82	1,13
D	R1	,1,1	13,1				
	R2	25,4	15,8				
	R3	30,5	18,9				
	R4	37,3	23,2				

OULXA64,SP,4CYL,00057D2-80-28AUG23

Sürüş Hızları - PowrQuad™ PLUS ve AutoQuad™ PLUS Şanzımanlar 40 km/sa (24/24) Sürüngen Şanzımanlı, Fabrika Çıkışlı (SRI 700 ve 725'li Lastikler)

40 km/sa (25 m/sa); anma motor devri 2100 devir											
mm cinsinden SRI		700		725		Sürüngen Şanzıman					
						mm cinsinden SRI		700		725	
Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph	Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph
A	1	1,5	0,9	1,5	1,0	A	1	0,15	0,09	0,15	0,10
	2	1,8	1,1	1,8	1,1		2	0,18	0,11	0,19	0,12
	3	2,1	1,3	2,2	1,4		3	0,21	0,13	0,22	0,14
	4	2,6	1,6	2,7	1,7		4	0,26	0,16	0,27	0,17
B	1	3,6	2,2	3,7	2,3	B	1	0,36	0,23	0,38	0,23
	2	4,4	2,7	4,5	2,8		2	0,44	0,27	0,45	0,28
	3	5,2	3,2	5,4	3,4		3	0,52	0,33	0,54	0,34
	4	6,4	4,0	6,6	4,1		4	0,64	0,40	0,67	0,41
C	1	5,9	3,7	6,1	3,8	C	1	0,59	0,37	0,61	0,38
	2	7,1	4,4	7,4	4,6		2	0,71	0,44	0,74	0,46
	3	8,5	5,3	8,8	5,5		3	0,85	0,53	0,89	0,55
	4	10,4	6,5	10,8	6,7		4	1,05	0,65	1,08	0,67
D	1	9,7	6,0	10,0	6,2						
	2	11,7	7,2	12,1	7,5						
	3	14,0	8,7	14,5	9,0						
	4	17,1	10,6	17,7	11,0						
E	1	15,7	9,8	16,3	10,1						
	2	18,9	11,8	19,6	12,2						
	3	22,7	14,1	23,5	14,6						
	4	27,8	17,3	28,8	17,9						
F	1	21,2	13,2	22,0	13,7						
	2	25,6	15,9	26,5	16,5						
	3	30,6	19,0	31,7	19,7						
	4	37,5**	23,3**	38,9**	24,1**						
A	R1	1,5	1,0	1,6	1,0	A	R1	0,16	0,10	0,16	0,10

40 km/sa (25 m/sa); anma motor devri 2100 devir											
mm cinsinden SRI		700		725		Sürüngen Şanzıman					
						mm cinsinden SRI		700		725	
	R2	1,9	1,2	1,9	1,2		R2	0,19	0,12	0,19	0,12
	R3	2,2	1,4	2,3	1,4		R3	0,22	0,14	0,23	0,14
	R4	2,7	1,7	2,8	1,8		R4	0,27	0,17	0,28	0,18
B	R1	3,8	2,3	3,9	2,4	B	R1	0,38	0,24	0,39	0,24
	R2	4,5	2,8	4,7	2,9		R2	0,46	0,28	0,47	0,29
	R3	5,4	3,4	5,6	3,5		R3	0,55	0,34	0,57	0,35
	R4	6,7	4,1	6,9	4,3		R4	0,67	0,42	0,69	0,43
C	R1	6,2	3,8	6,4	4,0	C	R1	0,62	0,38	0,64	0,40
	R2	7,4	4,6	7,7	4,8		R2	0,74	0,46	0,77	0,48
	R3	8,9	5,5	9,2	5,7		R3	0,89	0,55	0,92	0,57
	R4	10,9	6,8	11,3	7,0		R4	1,09	0,68	1,13	0,70
D	R1	10,1	6,3	10,5	6,5						
	R2	12,2	7,6	12,6	7,8						
	R3	14,6	9,1	15,1	9,4						
	R4	17,8	11,1	18,5	11,5						
E	R1	16,4	10,2	17,0	10,6						
	R2	19,8	12,3	20,5	12,7						
	R3	23,7	14,7	24,5	15,2						
	R4	29,0	18,0	30,0	18,7						
F	R1	22,2	13,8	23,0	14,3						
	R2	26,7	16,6	27,6	17,2						
	R3	32,0	19,9	33,1	20,6						
	R4	39,1**	24,3**	40*.**	25*.**						

** Hız, 40 km/sa (25 m/sa) maksimum tasarım hızı ile sınırlandırılmıştır

** Yalnızca Japonya için: Maksimum hız 35 km/sa (22 m/sa) değerine sınırlandırılmıştır

Sınırlandırılmış hızlara, 2100 devirden düşük motor hızlarında ulaşılır.

OULXA64,SP,4CYL,00057D3-80-28AUG23

Sürüş Hızları - PowrQuad™ PLUS ve AutoQuad™ PLUS Şanzımanlar 40 km/sa (24/24) Sürüngen Şanzımanlı, Fabrika Çıkışlı (SRI 750 ve 775'li Lastikler)

40 km/sa (25 m/sa); anma motor devri 2100 devir											
mm cinsinden SRI		750		775		Sürüngen Şanzıman					
						mm cinsinden SRI		750		775	
Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph	Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph
A	1	1,4	0,9	1,5	0,9	A	1	0,14	0,09	0,15	0,09
	2	1,7	1,1	1,8	1,1		2	0,17	0,11	0,18	0,11
	3	2,0	1,3	2,1	1,3		3	0,20	0,13	0,21	0,13
	4	2,5	1,5	2,6	1,6		4	0,25	0,16	0,26	0,16
B	1	3,4	2,1	3,6	2,2	B	1	0,35	0,21	0,36	0,22
	2	4,1	2,6	4,3	2,7		2	0,42	0,26	0,43	0,27
	3	5,0	3,1	5,1	3,2		3	0,50	0,31	0,51	0,32
	4	6,1	3,8	6,3	3,9		4	0,61	0,38	0,63	0,39
C	1	5,6	3,5	5,8	3,6	C	1	0,56	0,35	0,58	0,36
	2	6,7	4,2	7,0	4,3		2	0,68	0,42	0,70	0,44
	3	8,1	5,0	8,4	5,2		3	0,81	0,50	0,84	0,52
	4	9,9	6,2	10,2	6,4		4	0,99	0,62	1,03	0,64
D	1	9,2	5,7	9,5	5,9						

40 km/sa (25 m/sa); anma motor devri 2100 devir											
mm cinsinden SRI		750		775		Sürüngen Şanzıman					
						mm cinsinden SRI		750		775	
	2	11,1	6,9	11,4	7,1						
	3	13,3	8,2	13,7	8,5						
	4	16,2	10,1	16,8	10,4						
E	1	14,9	9,3	15,4	9,6						
	2	18,0	11,2	18,6	11,6						
	3	21,6	13,4	22,3	13,8						
	4	26,4	16,4	27,3	17,0						
F	1	21,4	13,3	22,2	13,8						
	2	25,8	16,0	26,7	16,6						
	3	30,9	19,2	32,0	19,9						
	4	37,9**	23,5**	39,1**	24,3**						
A	R1	1,5	0,9	1,5	0,9	A	R1	0,15	0,09	0,15	0,09
	R2	1,8	1,1	1,8	1,1		R2	0,18	0,11	0,18	0,11
	R3	2,1	1,3	2,2	1,4		R3	0,21	0,13	0,22	0,14
	R4	2,6	1,6	2,7	1,7		R4	0,26	0,16	0,27	0,17
B	R1	3,6	2,2	3,7	2,3	B	R1	0,36	0,22	0,37	0,23
	R2	4,3	2,7	4,5	2,8		R2	0,43	0,27	0,45	0,28
	R3	5,2	3,2	5,3	3,3		R3	0,52	0,32	0,54	0,33
	R4	6,3	3,9	6,5	4,1		R4	0,64	0,40	0,66	0,41
C	R1	5,8	3,6	6,0	3,8	C	R1	0,59	0,37	0,61	0,38
	R2	7,0	4,4	7,3	4,5		R2	0,71	0,44	0,73	0,45
	R3	8,4	5,2	8,7	5,4		R3	0,85	0,53	0,88	0,54
	R4	10,3	6,4	10,7	6,6		R4	1,04	0,64	1,07	0,67
D	R1	9,6	6,0	9,9	6,2						
	R2	11,6	7,2	11,9	7,4						
	R3	13,8	8,6	14,3	8,9						
	R4	17,0	10,5	17,5	10,9						
E	R1	15,6	9,7	16,1	10,0						
	R2	18,8	11,7	19,4	12,1						
	R3	22,5	14,0	23,2	14,4						
	R4	27,6	17,1	28,5	17,7						
F	R1	22,4	13,9	23,1	14,4						
	R2	26,9	16,7	27,8	17,3						
	R3	32,3	20,1	33,3	20,7						
	R4	39,5**	24,6**	40*,**	25*,**						

** Hız, 40 km/sa (25 m/sa) maksimum tasarım hızı ile sınırlandırılmıştır

** Yalnızca Japonya için: Maksimum hız 35 km/sa (22 m/sa) değerine sınırlandırılmıştır

Sınırlandırılmış hızlara, 2100 devirden düşük motor hızlarında ulaşılır.

OULXA64,SP,4CYL,000596F-80-28AUG23

Sürüş Hızları - PowrQuad™ PLUS ve AutoQuad™ PLUS Şanzımanlar 40 km/sa (24/24) Sürüngen Şanzımanlı, Fabrika Çıkışlı (SRI 800 ve 825'li Lastikler)

40 km/sa (25 m/sa); anma motor devri 2100 devir											
mm cinsinden SRI		800		825		Sürüngen Şanzıman					
						mm cinsinden SRI		800		825	
Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph	Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph
A	1	1,5	0,9	1,5	1,0	A	1	0,15	0,09	0,16	0,10

40 km/sa (25 m/sa); anma motor devri 2100 devir											
mm cinsinden SRI		800		825		Sürüngen Şanzıman					
						mm cinsinden SRI		800		825	
Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph	Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph
	2	1,8	1,1	1,9	1,2		2	0,18	0,11	0,19	0,12
	3	2,2	1,3	2,2	1,4		3	0,22	0,14	0,22	0,14
	4	2,7	1,6	2,7	1,7		4	0,27	0,17	0,27	0,17
B	1	3,7	2,3	3,8	2,3	B	1	0,37	0,23	0,38	0,24
	2	4,4	2,7	4,6	2,8		2	0,44	0,28	0,46	0,28
	3	5,3	3,3	5,5	3,4		3	0,53	0,33	0,55	0,34
	4	6,5	4,0	6,7	4,2		4	0,65	0,40	0,67	0,42
C	1	6,0	3,7	6,2	3,8	C	1	0,60	0,37	0,62	0,38
	2	7,2	4,5	7,4	4,6		2	0,72	0,45	0,75	0,46
	3	8,6	5,4	8,9	5,5		3	0,87	0,54	0,89	0,56
	4	10,6	6,6	10,9	6,8		4	1,06	0,66	1,09	0,68
D	1	9,8	6,1	10,1	6,3						
	2	11,8	7,3	12,2	7,6						
	3	14,1	8,8	14,6	9,1						
	4	17,3	10,8	17,9	11,1						
E	1	15,9	9,9	16,4	10,2						
	2	19,2	11,9	19,8	12,3						
	3	23,0	14,3	23,7	14,7						
	4	28,2	17,5	29,0	18,0						
F	1	21,5	13,4	22,2	13,8						
	2	25,9	16,1	26,7	16,6						
	3	31,0	19,3	32,0	19,9						
	4	38,0**	23,6**	39,2**	24,4**						
A	R1	1,6	1,0	1,6	1,0	A	R1	0,16	0,10	0,16	0,10
	R2	1,9	1,2	1,9	1,2		R2	0,19	0,12	0,20	0,12
	R3	2,3	1,4	2,3	1,4		R3	0,23	0,14	0,23	0,15
	R4	2,8	1,7	2,9	1,8		R4	0,28	0,17	0,29	0,18
B	R1	3,8	2,4	3,9	2,5	B	R1	0,38	0,24	0,40	0,25
	R2	4,6	2,9	4,8	3,0		R2	0,46	0,29	0,48	0,30
	R3	5,5	3,4	5,7	3,5		R3	0,55	0,34	0,57	0,36
	R4	6,8	4,2	7,0	4,3		R4	0,68	0,42	0,70	0,44
C	R1	6,2	3,9	6,4	4,0	C	R1	0,63	0,39	0,65	0,40
	R2	7,5	4,7	7,7	4,8		R2	0,75	0,47	0,78	0,48
	R3	9,0	5,6	9,3	5,8		R3	0,90	0,56	0,93	0,58
	R4	11,0	6,8	11,4	7,1		R4	1,11	0,69	1,14	0,71
D	R1	10,2	6,4	10,6	6,6						
	R2	12,3	7,7	12,7	7,9						
	R3	14,8	9,2	15,2	9,5						
	R4	18,1	11,2	18,7	11,6						
E	R1	16,6	10,3	17,2	10,7						
	R2	20,0	12,4	20,7	12,8						
	R3	24,0	14,9	24,7	15,4						
	R4	29,4	18,3	30,3	18,8						
F	R1	22,5	14,0	23,2	14,4						
	R2	27,0	16,8	27,9	17,3						
	R3	32,4	20,1	33,4	20,8						
	R4	39,7**	24,7**	40*. **	25*. **						

** Hız, 40 km/sa (25 m/sa) maksimum tasarım hızı ile sınırlandırılmıştır

** Yalnızca Japonya için: Maksimum hız 35 km/sa (22 m/sa) değerine sınırlandırılmıştır

Sınırlandırılmış hızlara, 2100 devirden düşük motor hızlarında ulaşılır.

OULXA64,SP,4CYL,00057D5-80-28AUG23

Sürüş Hızları - PowrQuad™ PLUS ve AutoQuad™ PLUS Şanzımanlar 40 km/sa (24/24) Sürüngen Şanzıman bulunmayan, Fabrika Çıkışlı (SRI 700, 725, 750 ve 775'li Lastikler)

40 km/sa (25 m/sa); anma motor devri 2100 devir									
mm cinsinden SRI		**700**		**725**		**750**		**775**	
Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph	km/sa	mph	km/sa	mph
A	1	1,6	1,0	1,6	1,0	1,6	1,0	1,6	1,0
	2	1,9	1,2	2,0	1,2	1,9	1,2	2,0	1,2
	3	2,3	1,4	2,3	1,5	2,3	1,4	2,4	1,5
	4	2,8	1,7	2,9	1,8	2,8	1,7	2,9	1,8
B	1	3,8	2,4	4,0	2,5	3,9	2,4	4,0	2,5
	2	4,6	2,9	4,8	3,0	4,7	2,9	4,8	3,0
	3	5,5	3,4	5,7	3,5	5,6	3,5	5,8	3,6
	4	6,7	4,2	7,0	4,3	6,8	4,3	7,1	4,4
C	1	6,2	3,9	6,4	4,0	6,3	3,9	6,5	4,1
	2	7,5	4,7	7,8	4,8	7,6	4,7	7,9	4,9
	3	9,0	5,6	9,3	5,8	9,1	5,7	9,4	5,9
	4	11,0	6,8	11,4	7,1	11,2	6,9	11,5	7,2
D	1	10,2	6,3	10,6	6,6	10,4	6,4	10,7	6,7
	2	12,3	7,6	12,7	7,9	12,5	7,8	12,9	8,0
	3	14,7	9,2	15,3	9,5	15,0	9,3	15,5	9,6
	4	18,0	11,2	18,7	11,6	18,3	11,4	18,9	11,8
E	1	16,6	10,3	17,2	10,7	16,9	10,5	17,4	10,8
	2	20,0	12,4	20,7	12,9	20,3	12,6	21,0	13,0
	3	23,9	14,9	24,8	15,4	24,3	15,1	25,1	15,6
	4	29,3	18,2	30,4	18,9	29,8	18,5	30,8	19,1
F	1	23,8	14,8	24,7	15,3	24,2	15,0	25,0	15,5
	2	28,7	17,8	29,7	18,5	29,1	18,1	30,1	18,7
	3	34,3	21,3	35,6**	22,1**	34,9	21,7	36,0**	22,4**
	4	40*. **	25*. **	40*. **	25*. **	40*. **	25*. **	40*. **	25*. **
A	R1	1,6	1,0	1,7	1,1	1,7	1,0	1,7	1,1
	R2	2,0	1,2	2,0	1,3	2,0	1,2	2,1	1,3
	R3	2,4	1,5	2,4	1,5	2,4	1,5	2,5	1,5
	R4	2,9	1,8	3,0	1,9	2,9	1,8	3,0	1,9
B	R1	4,0	2,5	4,1	2,6	4,0	2,5	4,2	2,6
	R2	4,8	3,0	5,0	3,1	4,9	3,0	5,0	3,1
	R3	5,7	3,6	5,9	3,7	5,8	3,6	6,0	3,7
	R4	7,0	4,4	7,3	4,5	7,1	4,4	7,4	4,6
C	R1	6,5	4,0	6,7	4,2	6,6	4,1	6,8	4,2
	R2	7,8	4,9	8,1	5,0	7,9	4,9	8,2	5,1
	R3	9,4	5,8	9,7	6,0	9,5	5,9	9,8	6,1
	R4	11,5	7,1	11,9	7,4	11,7	7,2	12,0	7,5
D	R1	10,7	6,6	11,0	6,9	10,8	6,7	11,2	6,9
	R2	12,8	8,0	13,3	8,3	13,0	8,1	13,5	8,4
	R3	15,4	9,6	15,9	9,9	15,6	9,7	16,1	10,0
	R4	18,8	11,7	19,5	12,1	19,1	11,9	19,8	12,3
E	R1	17,3	10,8	17,9	11,1	17,6	10,9	18,2	11,3
	R2	20,9	13,0	21,6	13,4	21,2	13,2	21,9	13,6

40 km/sa (25 m/sa); anma motor devri 2100 devir									
mm cinsinden SRI		700		725		750		775	
	R3	25,0	15,5	25,9	16,1	25,4	15,8	26,2	16,3
	R4	30,6	19,0	31,7	19,7	,1,1	19,3	32,1	19,9
F	R1	24,8	15,4	25,7	16,0	25,2	15,7	26,1	16,2
	R2	29,9	18,6	31,0	19,3	30,4	18,9	31,4	19,5
	R3	35,8**	22,3**	37,1**	23,1**	36,4**	22,6**	37,6**	23,4*
	R4	40*. **	25*. **	40*. **	25*. **	40*. **	25*. **	40*. **	25*. **

** Hız, 40 km/sa (25 m/sa) maksimum tasarım hızı ile sınırlandırılmıştır

** Yalnızca Japonya için: Maksimum hız 35 km/sa (22 m/sa) değerine sınırlandırılmıştır

Sınırlandırılmış hızlara, 2100 devirden düşük motor hızlarında ulaşılır.

OULXA64,SP,4CYL,00057D6-80-28AUG23

Sürüş Hızları - PowrQuad™ PLUS ve AutoQuad™ PLUS Şanzımanlar 40 km/sa (24/24) Sürüngen Şanzıman bulunmayan, Fabrika Çıkışlı (SRI 800 ve 825)

40 km/sa (25 m/sa); anma motor devri 2100 devir					
mm cinsinden SRI		800		825	
Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph
A	1	1,7	1,1	1,7	1,1
	2	2,0	1,3	2,1	1,3
	3	2,4	1,5	2,5	1,6
	4	3,0	1,9	3,1	1,9
B	1	4,1	2,6	4,3	2,6
	2	5,0	3,1	5,1	3,2
	3	6,0	3,7	6,1	3,8
	4	7,3	4,5	7,5	4,7
C	1	6,7	4,2	7,0	4,3
	2	8,1	5,0	8,4	5,2
	3	9,7	6,0	10,0	6,2
	4	11,9	7,4	12,3	7,6
D	1	11,1	6,9	11,4	7,1
	2	13,3	8,3	13,7	8,5
	3	16,0	9,9	16,5	10,2
	4	19,5	12,1	20,2	12,5
E	1	18,0	11,2	18,5	11,5
	2	21,6	13,5	22,3	13,9
	3	25,9	16,1	26,7	16,6
	4	31,8	19,7	32,8	20,4
F	1	25,8	16,0	25,0	15,6
	2	,1,1	19,3	30,1	18,7
	3	37,2**	23,1**	36,1**	22,4**
	4	40*. **	25*. **	40*. **	25*. **
A	R1	1,8	1,1	1,8	1,1
	R2	2,1	1,3	2,2	1,4
	R3	2,5	1,6	2,6	1,6
	R4	3,1	1,9	3,2	2,0
B	R1	4,3	2,7	4,4	2,8
	R2	5,2	3,2	5,4	3,3
	R3	6,2	3,9	6,4	4,0
	R4	7,6	4,7	7,9	4,9
C	R1	7,0	4,4	7,3	4,5

40 km/sa (25 m/sa); anma motor devri 2100 devir					
mm cinsinden SRI		800		825	
	R2	8,5	5,3	8,7	5,4
	R3	10,1	6,3	10,5	6,5
	R4	12,4	7,7	12,8	8,0
D	R1	11,5	7,2	11,9	7,4
	R2	13,9	8,6	14,3	8,9
	R3	16,6	10,3	17,2	10,7
	R4	20,4	12,7	21,0	13,1
E	R1	18,8	11,7	19,3	12,0
	R2	22,6	14,0	23,3	14,5
	R3	27,1	16,8	27,9	17,3
	R4	33,1	20,6	34,2	21,2
F	R1	26,9	16,7	26,1	16,2
	R2	32,4	20,1	31,4	19,5
	R3	38,8**	24,1**	37,7**	23,4**
	R4	40*. **	25*. **	40*. **	25*. **

** Hız, 40 km/sa (25 m/sa) maksimum tasarım hızı ile sınırlandırılmıştır

** Yalnızca Japonya için: Maksimum hız 35 km/sa (22 m/sa) değerine sınırlandırılmıştır

Sınırlandırılmış hızlara, 2100 devirden düşük motor hızlarında ulaşılır.

OULXA64,SP,4CYL,00057D7-80-28AUG23

İlerleme Hızları - 40 km/sa (24/24) için Eco Shift™ Bulunan AutoQuad™ PLUS Şanzıman (SRI 700 ve 725'li Lastikler)

40 km/sa (25 mil/sa); anma motor devri 2100 devir											
mm cinsinden SRI		700		725		Sürüngen şanzıman için ek vitesler					
						mm cinsinden SRI		700		725	
Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph	Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph
A	1	1,8	1,1	1,8	1,1	A	1	0,18	0,11	0,19	0,11
	2	2,1	1,3	2,2	1,4		2	0,22	0,13	0,22	0,14
	3	2,6	1,6	2,7	1,7		3	0,26	0,16	0,27	0,17
	4	3,1	2,0	3,3	2,0		4	0,32	0,20	0,33	0,20
B	1	4,3	2,7	4,5	2,8	B	1	0,44	0,27	0,45	0,28
	2	5,2	3,2	5,4	3,4		2	0,53	0,33	0,54	0,34
	3	6,3	3,9	6,5	4,0		3	0,63	0,39	0,65	0,40
	4	7,7	4,8	7,9	4,9		4	0,77	0,48	0,80	0,50
C	1	7,1	4,4	7,3	4,6	C	1	0,71	0,44	0,74	0,46
	2	8,5	5,3	8,8	5,5		2	0,86	0,53	0,89	0,55
	3	10,2	6,3	10,6	6,6		3	1,03	0,64	1,06	0,66
	4	12,5	7,8	13,0	8,0		4	1,26	0,78	1,30	0,81
D	1	11,6	7,2	12,0	7,5						
	2	14,0	8,7	14,5	9,0						
	3	16,8	10,4	17,4	10,8						
	4	20,5	12,8	21,3	13,2						
E	1	18,9	11,7	19,6	12,1						
	2	22,7	14,1	23,5	14,6						
	3	27,2	16,9	28,2	17,5						
	4	33,3	20,7	34,5	21,5						
F	1	27,1	16,8	28,1	17,4						
	2	32,6	20,3	33,8	21,0						

40 km/sa (25 mil/sa); anma motor devri 2100 devir											
mm cinsinden SRI		700		725		Sürüngen şanzıman için ek vitesler					
						mm cinsinden SRI		700		725	
Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph	Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph
	3	39,1	24,3	40*	25*						
	4	40*	25*	40*	25*						
A	R1	1,9	1,2	1,9	1,2	A	R1	0,19	0,12	0,19	0,12
	R2	2,2	1,4	2,3	1,4		R2	0,22	0,14	0,23	0,14
	R3	2,7	1,7	2,8	1,7		R3	0,27	0,17	0,28	0,17
	R4	3,3	2,0	3,4	2,1		R4	0,33	0,20	0,34	0,21
B	R1	4,5	2,8	4,7	2,9	B	R1	0,46	0,28	0,47	0,29
	R2	5,5	3,4	5,6	3,5		R2	0,55	0,34	0,57	0,35
	R3	6,5	4,1	6,8	4,2		R3	0,66	0,41	0,68	0,42
	R4	8,0	5,0	8,3	5,2		R4	0,80	0,50	0,83	0,52
C	R1	7,4	4,6	7,7	4,8	C	R1	0,74	0,46	0,77	0,48
	R2	8,9	5,5	9,2	5,7		R2	0,89	0,56	0,93	0,58
	R3	10,7	6,6	11,0	6,9		R3	1,07	0,66	1,11	0,69
	R4	13,0	8,1	13,5	8,4		R4	1,31	0,81	1,36	0,84
D	R1	12,1	7,5	12,6	7,8						
	R2	14,6	9,1	15,1	9,4						
	R3	17,5	10,9	18,1	11,3						
	R4	21,4	13,3	22,2	13,8						
E	R1	19,7	12,2	20,4	12,7						
	R2	23,7	14,7	24,6	15,3						
	R3	28,4	17,7	29,4	18,3						
	R4	34,8	21,6	36,0	22,4						
F	R1	28,3	17,6	29,3	18,2						
	R2	34,0	21,1	35,2	21,9						
	R3	40*	25*	40*	25*						
	R4	40*	25*	40*	25*						

* İlerleme hızı maksimum tasarım hızı 40 km/sa (25 mph) ile sınırlıdır

Sınırlandırılmış hızlara, 2100 devirden düşük motor hızlarında ulaşılır.

OULXA64,SP,4CYL,00057D8-80-25AUG23

İlerleme Hızları - 40 km/sa (24/24) için Eco Shift™ Bulunan AutoQuad™ PLUS Şanzıman (SRI 750 ve 775'li Lastikler)

40 km/sa (25 mil/sa); anma motor devri 2100 devir											
mm cinsinden SRI		750		775		Sürüngen şanzıman için ek vitesler					
						mm cinsinden SRI		750		775	
Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph	Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph
A	1	1,9	1,2	2,0	1,2	A	1	0,19	0,12	0,20	0,12
	2	2,3	1,4	2,4	1,5		2	0,23	0,14	0,24	0,15
	3	2,7	1,7	2,8	1,8		3	0,28	0,17	0,29	0,18
	4	3,4	2,1	3,5	2,2		4	0,34	0,21	0,35	0,22
B	1	4,7	2,9	4,8	3,0	B	1	0,47	0,29	0,48	0,30
	2	5,6	3,5	5,8	3,6		2	0,56	0,35	0,58	0,36
	3	6,7	4,2	6,9	4,3		3	0,67	0,42	0,70	0,43
	4	8,2	5,1	8,5	5,3		4	0,83	0,51	0,85	0,53
C	1	7,6	4,7	7,8	4,9	C	1	0,76	0,47	0,79	0,49

40 km/sa (25 mil/sa); anma motor devri 2100 devir											
mm cinsinden SRI		750		775		Sürüngen şanzıman için ek vitesler					
						mm cinsinden SRI		750		775	
Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph	Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph
	2	9,1	5,7	9,4	5,9		2	0,92	0,57	0,95	0,59
	3	10,9	6,8	11,3	7,0		3	1,10	0,68	1,14	0,71
	4	13,4	8,3	13,8	8,6		4	1,35	0,84	1,39	0,86
D	1	12,4	7,7	12,9	8,0						
	2	15,0	9,3	15,5	9,6						
	3	17,9	11,2	18,5	11,5						
	4	22,0	13,7	22,7	14,1						
E	1	20,2	12,6	20,9	13,0						
	2	24,4	15,1	25,2	15,6						
	3	29,2	18,1	30,1	18,7						
	4	35,7	22,2	36,9	22,9						
F	1	27,3	17,0	28,2	17,5						
	2	32,9	20,4	34,0	21,1						
	3	39,4	24,5	40*	25*						
	4	40*	25*	40*	25*						
A	R1	2,0	1,2	2,1	1,3	A	R1	0,20	0,12	0,21	0,13
	R2	2,4	1,5	2,5	1,5		R2	0,24	0,15	0,25	0,15
	R3	2,9	1,8	3,0	1,8		R3	0,29	0,18	0,30	0,18
	R4	3,5	2,2	3,6	2,3		R4	0,35	0,22	0,36	0,23
B	R1	4,9	3,0	5,0	3,1	B	R1	0,49	0,30	0,50	0,31
	R2	5,8	3,6	6,0	3,8		R2	0,59	0,36	0,61	0,38
	R3	7,0	4,3	7,2	4,5		R3	0,70	0,44	0,73	0,45
	R4	8,6	5,3	8,9	5,5		R4	0,86	0,54	0,89	0,55
C	R1	7,9	4,9	8,2	5,1	C	R1	0,80	0,49	0,82	0,51
	R2	9,5	5,9	9,8	6,1		R2	0,96	0,59	0,99	0,61
	R3	11,4	7,1	11,8	7,3		R3	1,15	0,71	1,18	0,74
	R4	14,0	8,7	14,4	9,0		R4	1,40	0,87	1,45	0,90
D	R1	13,0	8,1	13,4	8,3						
	R2	15,6	9,7	16,2	10,0						
	R3	18,7	11,6	19,4	12,0						
	R4	22,9	14,3	23,7	14,7						
E	R1	21,1	13,1	21,8	13,6						
	R2	25,4	15,8	26,3	16,3						
	R3	30,4	18,9	31,5	19,5						
	R4	37,3	23,2	38,5	23,9						
F	R1	28,5	17,7	29,4	18,3						
	R2	34,3	21,3	35,4	22,0						
	R3	40	25	40*	25*						
	R4	40*	25*	40*	25*						

* Hız, 40 km/sa (25 mil/sa) maksimum tasarım hızı ile sınırlandırılmıştır

Sınırlandırılmış hızlara, 2100 devirden düşük motor hızlarında ulaşılır.

OULXA64,SP,4CYL,00057D9-80-25AUG23

İlerleme Hızları - 40 km/sa (24/24) için Eco Shift™ Bulunan AutoQuad™ PLUS Şanzıman (SRI 800 ve 825'li Lastikler)

40 km/sa (25 mil/sa); anma motor devri 2100 devir											
mm cinsinden SRI		800		825		Sürüngen şanzıman için ek vitesler					
						mm cinsinden SRI		800		825	
Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph	Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph
A	1	1,8	1,1	1,8	1,1	A	1	0,18	0,11	0,19	0,12
	2	2,2	1,3	2,2	1,4		2	0,22	0,13	0,22	0,14
	3	2,6	1,6	2,7	1,7		3	0,26	0,16	0,27	0,17
	4	3,2	2,0	3,3	2,0		4	0,32	0,20	0,33	0,20
B	1	4,4	2,7	4,5	2,8	B	1	0,44	0,27	0,45	0,28
	2	5,3	3,3	5,4	3,4		2	0,53	0,33	0,54	0,34
	3	6,3	3,9	6,5	4,0		3	0,63	0,39	0,65	0,41
	4	7,7	4,8	7,9	4,9		4	0,77	0,48	0,80	0,50
C	1	7,1	4,4	7,3	4,6	C	1	0,71	0,44	0,74	0,46
	2	8,6	5,3	8,8	5,5		2	0,86	0,53	0,89	0,55
	3	10,3	6,4	10,6	6,6		3	1,03	0,64	1,06	0,66
	4	12,6	7,8	13,0	8,1		4	1,26	0,78	1,30	0,81
D	1	11,7	7,3	12,0	7,5						
	2	14,1	8,7	14,5	9,0						
	3	16,8	10,5	17,4	10,8						
	4	20,6	12,8	21,3	13,2						
E	1	19,0	11,8	19,6	12,2						
	2	22,8	14,2	23,6	14,6						
	3	27,4	17,0	28,2	17,5						
	4	33,5	20,8	34,6	21,5						
F	1	27,2	16,9	28,1	17,4						
	2	32,8	20,4	33,8	21,0						
	3	39,2	24,4	40*	25*						
	4	40*	25*	40*	25*						
A	R1	1,9	1,2	1,9	1,2	A	R1	0,19	0,12	0,19	0,12
	R2	2,2	1,4	2,3	1,4		R2	0,23	0,14	0,23	0,14
	R3	2,7	1,7	2,8	1,7		R3	0,27	0,17	0,28	0,17
	R4	3,3	2,0	3,4	2,1		R4	0,33	0,21	0,34	0,21
B	R1	4,6	2,8	4,7	2,9	B	R1	0,46	0,28	0,47	0,29
	R2	5,5	3,4	5,7	3,5		R2	0,55	0,34	0,57	0,35
	R3	6,6	4,1	6,8	4,2		R3	0,66	0,41	0,68	0,42
	R4	8,0	5,0	8,3	5,2		R4	0,81	0,50	0,83	0,52
C	R1	7,4	4,6	7,7	4,8	C	R1	0,75	0,46	0,77	0,48
	R2	8,9	5,6	9,2	5,7		R2	0,90	0,56	0,93	0,58
	R3	10,7	6,7	11,0	6,9		R3	1,08	0,67	1,11	0,69
	R4	13,1	8,1	13,5	8,4		R4	1,32	0,82	1,36	0,84
D	R1	12,2	7,6	12,6	7,8						
	R2	14,7	9,1	15,1	9,4						
	R3	17,6	10,9	18,1	11,3						
	R4	21,5	13,4	22,2	13,8						
E	R1	19,8	12,3	20,4	12,7						
	R2	23,8	14,8	24,6	15,3						
	R3	28,5	17,7	29,4	18,3						
	R4	35,0	21,7	36,1	22,4						
F	R1	28,4	17,6	29,3	18,2						
	R2	34,2	21,2	35,3	21,9						

40 km/sa (25 mil/sa); anma motor devri 2100 devir											
mm cinsinden SRI		800		825		Sürüngen şanzıman için ek vitesler					
						mm cinsinden SRI		800		825	
Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph	Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph
	R3	40*	25*	40*	25*						
	R4	40*	25*	40*	25*						

* Hız, 40 km/sa (25 mil/sa) maksimum tasarım hızı ile sınırlandırılmıştır

Sınırlandırılmış hızlara, 2100 devirden düşük motor hızlarında ulaşılır.

OULXA64,SP,4CYL,00057DA-80-25AUG23

Sürüş Hızları - 40 km/sa (24/24) İçin CommandQuad™ PLUS Şanzıman (SRI 700, 725, 750 ve 775'li Lastikler)

40 km/sa (25 m/sa); anma motor devri 2100 devir									
mm cinsinden SRI		700		725		750		775	
Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph	km/sa	mph	km/sa	mph
A	1	1,5	0,9	1,5	1,0	1,4	0,9	1,5	0,9
	2	1,8	1,1	1,8	1,1	1,7	1,1	1,8	1,1
	3	2,1	1,3	2,2	1,4	2,0	1,3	2,1	1,3
	4	2,6	1,6	2,7	1,7	2,5	1,5	2,6	1,6
B	1	3,6	2,2	3,7	2,3	3,4	2,1	3,6	2,2
	2	4,4	2,7	4,5	2,8	4,1	2,6	4,3	2,7
	3	5,2	3,2	5,4	3,4	5,0	3,1	5,1	3,2
	4	6,4	4,0	6,6	4,1	6,1	3,8	6,3	3,9
C	1	5,9	3,7	6,1	3,8	5,6	3,5	5,8	3,6
	2	7,1	4,4	7,4	4,6	6,7	4,2	7,0	4,3
	3	8,5	5,3	8,8	5,5	8,1	5,0	8,4	5,2
	4	10,4	6,5	10,8	6,7	9,9	6,2	10,2	6,4
D	1	9,7	6,0	10,0	6,2	9,2	5,7	9,5	5,9
	2	11,7	7,2	12,1	7,5	11,1	6,9	11,4	7,1
	3	14,0	8,7	14,5	9,0	13,3	8,2	13,7	8,5
	4	17,1	10,6	17,7	11,0	16,2	10,1	16,8	10,4
E	1	15,7	9,8	16,3	10,1	14,9	9,3	15,4	9,6
	2	18,9	11,8	19,6	12,2	18,0	11,2	18,6	11,6
	3	22,7	14,1	23,5	14,6	21,6	13,4	22,3	13,8
	4	27,8	17,3	28,8	17,9	26,4	16,4	27,3	17,0
F	1	21,2	13,2	22,0	13,7	21,4	13,3	22,2	13,8
	2	25,6	15,9	26,5	16,5	25,8	16,0	26,7	16,6
	3	30,6	19,0	31,7	19,7	30,9	19,2	32,0	19,9
	4	37,5	23,3	38,9	24,1	37,9	23,5	39,1	24,3
A	R1	1,5	1,0	1,6	1,0	1,5	0,9	1,5	0,9
	R2	1,9	1,2	1,9	1,2	1,8	1,1	1,8	1,1
	R3	2,2	1,4	2,3	1,4	2,1	1,3	2,2	1,4
	R4	2,7	1,7	2,8	1,8	2,6	1,6	2,7	1,7
B	R1	3,8	2,3	3,9	2,4	3,6	2,2	3,7	2,3
	R2	4,5	2,8	4,7	2,9	4,3	2,7	4,5	2,8
	R3	5,4	3,4	5,6	3,5	5,2	3,2	5,3	3,3
	R4	6,7	4,1	6,9	4,3	6,3	3,9	6,5	4,1
C	R1	6,2	3,8	6,4	4,0	5,8	3,6	6,0	3,8
	R2	7,4	4,6	7,7	4,8	7,0	4,4	7,3	4,5
	R3	8,9	5,5	9,2	5,7	8,4	5,2	8,7	5,4

40 km/sa (25 m/sa); anma motor devri 2100 devir									
mm cinsinden SRI		700		725		750		775	
	R4	10,9	6,8	11,3	7,0	10,3	6,4	10,7	6,6
D	R1	10,1	6,3	10,5	6,5	9,6	6,0	9,9	6,2
	R2	12,2	7,6	12,6	7,8	11,6	7,2	11,9	7,4
	R3	14,6	9,1	15,1	9,4	13,8	8,6	14,3	8,9
	R4	17,8	11,1	18,5	11,5	17,0	10,5	17,5	10,9
E	R1	16,4	10,2	17,0	10,6	15,6	9,7	16,1	10,0
	R2	19,8	12,3	20,5	12,7	18,8	11,7	19,4	12,1
	R3	23,7	14,7	24,5	15,2	22,5	14,0	23,2	14,4
	R4	29,0	18,0	30,0	18,7	27,6	17,1	28,5	17,7
F	R1	22,2	13,8	23,0	14,3	22,4	13,9	23,1	14,4
	R2	26,7	16,6	27,6	17,2	26,9	16,7	27,8	17,3
	R3	30**	18,6**	30**	18,6**	30**	18,6**	30**	18,6**
	R4	30**	18,6**	30**	18,6**	30**	18,6**	30**	18,6**

** Hız, 40 km/sa (25 m/sa) maksimum tasarım hızı ile sınırlandırılmıştır

** Hız, 30 km/sa (18,6 m/sa) maksimum tasarım hızı ile sınırlandırılmıştır

Sınırlandırılmış hızlara, 2100 devirden düşük motor hızlarında ulaşılır.

OULXA64,SP,4CYL,00057DB-80-28AUG23

Sürüş Hızları - 40 km/sa (24/24) İçin CommandQuad™ PLUS Şanzıman (SRI 800 ve 825'li Lastikler)

40 km/sa (25 m/sa); anma motor devri 2100 devir					
mm cinsinden SRI		800		825	
Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph
A	1	1,7	1,1	1,7	1,1
	2	2,0	1,3	2,1	1,3
	3	2,4	1,5	2,5	1,6
	4	3,0	1,9	3,1	1,9
B	1	4,1	2,6	4,3	2,6
	2	5,0	3,1	5,1	3,2
	3	6,0	3,7	6,1	3,8
	4	7,3	4,5	7,5	4,7
C	1	6,7	4,2	7,0	4,3
	2	8,1	5,0	8,4	5,2
	3	9,7	6,0	10,0	6,2
	4	11,9	7,4	12,3	7,6
D	1	11,1	6,9	11,4	7,1
	2	13,3	8,3	13,7	8,5
	3	16,0	9,9	16,5	10,2
	4	19,5	12,1	20,2	12,5
E	1	18,0	11,2	18,5	11,5
	2	21,6	13,5	22,3	13,9
	3	25,9	16,1	26,7	16,6
	4	31,8	19,7	32,8	20,4
F	1	25,8	16,0	25,0	15,6
	2	,1,1	19,3	30,1	18,7
	3	37,2	23,1	36,1	22,4
	4	40*	25*	40*	25*
A	R1	1,8	1,1	1,8	1,1
	R2	2,1	1,3	2,2	1,4

40 km/sa (25 m/sa); anma motor devri 2100 devir					
mm cinsinden SRI		800		825	
	R3	2,5	1,6	2,6	1,6
	R4	3,1	1,9	3,2	2,0
B	R1	4,3	2,7	4,4	2,8
	R2	5,2	3,2	5,4	3,3
	R3	6,2	3,9	6,4	4,0
	R4	7,6	4,7	7,9	4,9
C	R1	7,0	4,4	7,3	4,5
	R2	8,5	5,3	8,7	5,4
	R3	10,1	6,3	10,5	6,5
	R4	12,4	7,7	12,8	8,0
D	R1	11,5	7,2	11,9	7,4
	R2	13,9	8,6	14,3	8,9
	R3	16,6	10,3	17,2	10,7
	R4	20,4	12,7	21,0	13,1
E	R1	18,8	11,7	19,3	12,0
	R2	22,6	14,0	23,3	14,5
	R3	27,1	16,8	27,9	17,3
	R4	30**	18,6**	30**	18,6**
F	R1	26,9	16,7	26,1	16,2
	R2	32,4	20,1	31,4	19,5
	R3	30**	18,6**	30**	18,6**
	R4	30**	18,6**	30**	18,6**

** Hız, 40 km/sa (25 m/sa) maksimum tasarım hızı ile sınırlandırılmıştır

** Hız, 30 km/sa (18,6 m/sa) maksimum tasarım hızı ile sınırlandırılmıştır

Sınırlandırılmış hızlara, 2100 devirden düşük motor hızlarında ulaşılır.

OULXA64,SP,4CYL,00057DC-80-29AUG23

Sürüş Hızları - 40 km/sa (24/24) İçin Eco Shift™ özellikli CommandQuad™ PLUS Şanzıman (SRI 700, 725, 750 ve 775'li Lastikler)

40 km/sa (25 m/sa); anma motor devri 2100 devir									
mm cinsinden SRI		7800		725		750		775	
Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph	km/sa	mph	km/sa	mph
A	1	1,8	1,1	1,8	1,1	1,9	1,2	2,0	1,2
	2	2,1	1,3	2,2	1,4	2,3	1,4	2,4	1,5
	3	2,6	1,6	2,7	1,7	2,7	1,7	2,8	1,8
	4	3,1	2,0	3,3	2,0	3,4	2,1	3,5	2,2
B	1	4,3	2,7	4,5	2,8	4,7	2,9	4,8	3,0
	2	5,2	3,2	5,4	3,4	5,6	3,5	5,8	3,6
	3	6,3	3,9	6,5	4,0	6,7	4,2	6,9	4,3
	4	7,7	4,8	7,9	4,9	8,2	5,1	8,5	5,3
C	1	7,1	4,4	7,3	4,6	7,6	4,7	7,8	4,9
	2	8,5	5,3	8,8	5,5	9,1	5,7	9,4	5,9
	3	10,2	6,3	10,6	6,6	10,9	6,8	11,3	7,0
	4	12,5	7,8	13,0	8,0	13,4	8,3	13,8	8,6
D	1	11,6	7,2	12,0	7,5	12,4	7,7	12,9	8,0
	2	14,0	8,7	14,5	9,0	15,0	9,3	15,5	9,6
	3	16,8	10,4	17,4	10,8	17,9	11,2	18,5	11,5
	4	20,5	12,8	21,3	13,2	22,0	13,7	22,7	14,1
E	1	18,9	11,7	19,6	12,1	20,2	12,6	20,9	13,0

40 km/sa (25 m/sa); anma motor devri 2100 devir									
mm cinsinden SRI		7800		725		750		775	
	2	22,7	14,1	23,5	14,6	24,4	15,1	25,2	15,6
	3	27,2	16,9	28,2	17,5	29,2	18,1	30,1	18,7
	4	33,3	20,7	34,5	21,5	35,7	22,2	36,9	22,9
F	1	27,1	16,8	28,1	17,4	27,3	17,0	28,2	17,5
	2	32,6	20,3	33,8	21,0	32,9	20,4	34,0	,1,1
	3	39,1	24,3	40*	25*	39,4	24,5	40*	25*
	4	40*	25*	40*	25*	40*	25*	40*	25*
A	R1	1,9	1,2	1,9	1,2	2,0	1,2	2,1	1,3
	R2	2,2	1,4	2,3	1,4	2,4	1,5	2,5	1,5
	R3	2,7	1,7	2,8	1,7	2,9	1,8	3,0	1,8
	R4	3,3	2,0	3,4	2,1	3,5	2,2	3,6	2,3
B	R1	4,5	2,8	4,7	2,9	4,9	3,0	5,0	3,1
	R2	5,5	3,4	5,6	3,5	5,8	3,6	6,0	3,8
	R3	6,5	4,1	6,8	4,2	7,0	4,3	7,2	4,5
	R4	8,0	5,0	8,3	5,2	8,6	5,3	8,9	5,5
C	R1	7,4	4,6	7,7	4,8	7,9	4,9	8,2	5,1
	R2	8,9	5,5	9,2	5,7	9,5	5,9	9,8	6,1
	R3	10,7	6,6	11,0	6,9	11,4	7,1	11,8	7,3
	R4	13,0	8,1	13,5	8,4	14,0	8,7	14,4	9,0
D	R1	12,1	7,5	12,6	7,8	13,0	8,1	13,4	8,3
	R2	14,6	9,1	15,1	9,4	15,6	9,7	16,2	10,0
	R3	17,5	10,9	18,1	11,3	18,7	11,6	19,4	12,0
	R4	21,4	13,3	22,2	13,8	22,9	14,3	23,7	14,7
E	R1	19,7	12,2	20,4	12,7	,1,1	13,1	21,8	13,6
	R2	23,7	14,7	24,6	15,3	25,4	15,8	26,3	16,3
	R3	28,4	17,7	29,4	18,3	30**	18,6**	30**	18,6**
	R4	30**	18,6**	30**	18,6**	30**	18,6**	30**	18,6**
F	R1	28,3	17,6	29,3	18,2	28,5	17,7	29,4	18,3
	R2	34,0	,1,1	35,2	21,9	30**	18,6**	30**	18,6**
	R3	30**	18,6**	30**	18,6**	30**	18,6**	30**	18,6**
	R4	30**	18,6**	30**	18,6**	30**	18,6**	30**	18,6**

** Hız, 40 km/sa (25 m/sa) maksimum tasarım hızı ile sınırlandırılmıştır

** Hız, 30 km/sa (18,6 m/sa) maksimum tasarım hızı ile sınırlandırılmıştır

Sınırlandırılmış hızlara, 2100 devirden düşük motor hızlarında ulaşılır.

OULXA64,SP,4CYL,00057DD-80-28AUG23

Sürüş Hızları - 40 km/sa (24/24) İçin Eco Shift™ özellikli CommandQuad™ PLUS Şanzıman (SRI 800 ve 825'li Lastikler)

40 km/sa (25 m/sa); anma motor devri 2100 devir					
mm cinsinden SRI		800		825	
Aralık	Dişli	km/sa	mph	km/sa	mph
A	1	1,8	1,1	1,8	1,1
	2	2,2	1,3	2,2	1,4
	3	2,6	1,6	2,7	1,7
	4	3,2	2,0	3,3	2,0
B	1	4,4	2,7	4,5	2,8
	2	5,3	3,3	5,4	3,4
	3	6,3	3,9	6,5	4,0

40 km/sa (25 m/sa); anma motor devri 2100 devir					
mm cinsinden SRI		800		825	
Aralık	**Dişli**	**km/sa**	**mph**	**km/sa**	**mph**
	4	7,7	4,8	7,9	4,9
C	1	7,1	4,4	7,3	4,6
	2	8,6	5,3	8,8	5,5
	3	10,3	6,4	10,6	6,6
	4	12,6	7,8	13,0	8,1
D	1	11,7	7,3	12,0	7,5
	2	14,1	8,7	14,5	9,0
	3	16,8	10,5	17,4	10,8
	4	20,6	12,8	21,3	13,2
E	1	19,0	11,8	19,6	12,2
	2	22,8	14,2	23,6	14,6
	3	27,4	17,0	28,2	17,5
	4	33,5	20,8	34,6	21,5
F	1	27,2	16,9	28,1	17,4
	2	32,8	20,4	33,8	21,0
	3	39,2	24,4	40*	25*
	4	40*	25*	40*	25*
A	R1	1,9	1,2	1,9	1,2
	R2	2,2	1,4	2,3	1,4
	R3	2,7	1,7	2,8	1,7
	R4	3,3	2,0	3,4	2,1
B	R1	4,6	2,8	4,7	2,9
	R2	5,5	3,4	5,7	3,5
	R3	6,6	4,1	6,8	4,2
	R4	8,0	5,0	8,3	5,2
C	R1	7,4	4,6	7,7	4,8
	R2	8,9	5,6	9,2	5,7
	R3	10,7	6,7	11,0	6,9
	R4	13,1	8,1	13,5	8,4
D	R1	12,2	7,6	12,6	7,8
	R2	14,7	9,1	15,1	9,4
	R3	17,6	10,9	18,1	11,3
	R4	21,5	13,4	22,2	13,8
E	R1	19,8	12,3	20,4	12,7
	R2	23,8	14,8	24,6	15,3
	R3	28,5	17,7	29,4	18,3
	R4	35,0	21,7	36,1	22,4
F	R1	28,4	17,6	29,3	18,2
	R2	34,2	21,2	35,3	21,9
	R3	40*	25*	40*	25*
	R4	40*	25*	40*	25*

40 km/sa (25 m/sa); anma motor devri 2100 devir					
mm cinsinden SRI		800		825	
Aralık	**Dişli**	**km/sa**	**mph**	**km/sa**	**mph**
A	1	1,8	1,1	1,9	1,2
	2	2,2	1,4	2,2	1,4
	3	2,7	1,7	2,7	1,7

40 km/sa (25 m/sa); anma motor devri 2100 devir					
mm cinsinden SRI		**800**		**825**	
Aralık	**Dişli**	**km/sa**	**mph**	**km/sa**	**mph**
	4	3,3	2,0	3,3	2,0
B	1	4,5	2,8	4,5	2,8
	2	5,4	3,4	5,4	3,4
	3	6,5	4,0	6,5	4,1
	4	7,9	4,9	8,0	5,0
C	1	7,3	4,6	7,4	4,6
	2	8,8	5,5	8,9	5,5
	3	10,6	6,6	10,6	6,6
	4	13,0	8,1	13,0	8,1
D	1	12,0	7,5	12,1	7,5
	2	14,5	9,0	14,6	9,1
	3	17,4	10,8	17,5	10,8
	4	21,3	13,2	21,4	13,3
E	1	19,6	12,2	19,7	12,2
	2	23,6	14,6	23,7	14,7
	3	28,2	17,5	28,4	17,6
	4	34,6	21,5	34,7	21,6
F	1	28,1	17,4	28,2	17,5
	2	33,8	21,0	34,0	,1,1
	3	40*	25*	40*	25*
	4	40*	25*	40*	25*
A	R1	1,9	1,2	1,9	1,2
	R2	2,3	1,4	2,3	1,4
	R3	2,8	1,7	2,8	1,7
	R4	3,4	2,1	3,4	2,1
B	R1	4,7	2,9	4,7	2,9
	R2	5,7	3,5	5,7	3,5
	R3	6,8	4,2	6,8	4,2
	R4	8,3	5,2	8,3	5,2
C	R1	7,7	4,8	7,7	4,8
	R2	9,2	5,7	9,3	5,8
	R3	11,0	6,9	11,1	6,9
	R4	13,5	8,4	13,6	8,4
D	R1	12,6	7,8	12,6	7,8
	R2	15,1	9,4	15,2	9,4
	R3	18,1	11,3	18,2	11,3
	R4	22,2	13,8	22,3	13,9
E	R1	20,4	12,7	20,5	12,7
	R2	24,6	15,3	24,7	15,4
	R3	29,4	18,3	29,6	18,4
	R4	30**	18,6**	30**	18,6**
F	R1	29,3	18,2	29,4	18,3
	R2	30**	18,6**	30**	18,6**
	R3	30**	18,6**	30**	18,6**
	R4	30**	18,6**	30**	18,6**

** Hız, 40 km/sa (25 m/sa) maksimum tasarım hızı ile sınırlandırılmıştır

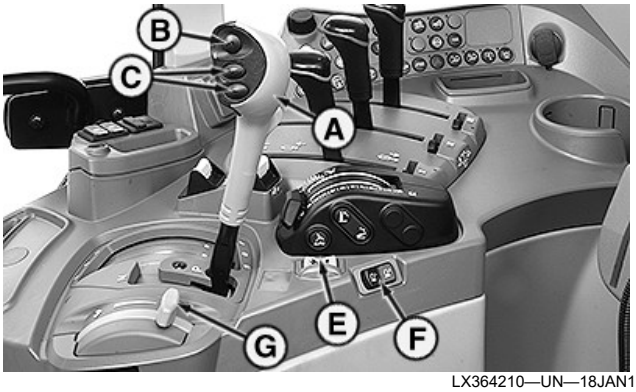
** Hız, 30 km/sa (18,6 m/sa) maksimum tasarım hızı ile sınırlandırılmıştır

Sınırlandırılmış hızlara, 2100 devirden düşük motor hızlarında ulaşılır.

OULXA64,SP,4CYL,00057DE-80-29AUG23

PowrQuad™ PLUS Şanzıman, Kumandalar

DİKKAT: Eğer motor çalışıyorsa ve bir kademe seçilmişse geriye tahrik kolunun işletilmesi halinde traktör hareket etmeye başlar.



LX364210—UN—18JAN19

Kademe Değiştirme Kolu ve Vites Değiştirme

A—Kademe Değiştirme Kolu
B—Kavrama Düğmesi
C—Vites Değiştirme Düğmeleri
E—Vites Değiştirme (ek)
F—Belirlenmiş Motor Devri 1/2
G—El Gaz Ayarlayıcı



LX364211—UN—18JAN19

H—Geriye Tahrik Kolu

Ek ayarlar için bkz. bölüm 50F:

- PowrQuad™ PLUS Şanzıman, Menü
- Şanzıman Menüsündeki Semboller
- PowrQuad™ PLUS Şanzıman, PowrReverser™
- PowrQuad™ PLUS Şanzıman, Geriye/İleriye Oranı
- PowrQuad™ PLUS Şanzıman, Güvenlik Alarmı

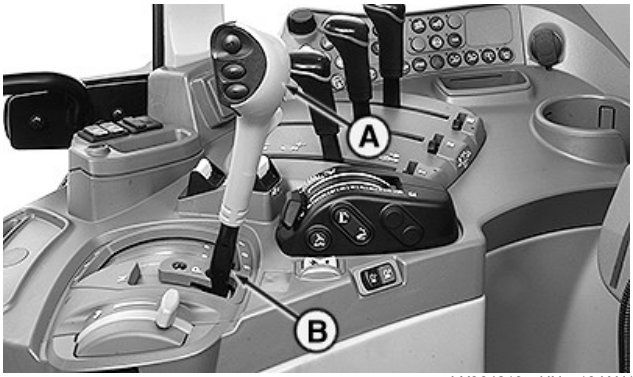
OULXA64,6M,00055E1-80-21DEC20

PowrQuad™ PLUS Şanzıman, Park Kilidi

ÖNEMLİ: Şanzımanda hasar oluşmasını önleyin.

Yanlış işletim, şanzıman üzerinde yüksek yüklere neden olarak maddi hasara yol açabilir.

Park kilidini yalnızca traktör hareketsiz durumdayken devreye alın.



LX364213—UN—18JAN19

Kol konumu (B) - Park kilidi devrede

- Traktörün kaymasını önler.
- Hareketsiz (sabit) traktör ile çalışmak için kullanılır.

Traktörü park etmek için aşağıda belirtildiği gibi hareket edin:

1. Traktörü hareketsiz hale getirin.
2. Sürüş yönünü Doğal'a getirin.
3. Kademe değiştirme kolunu (A) gösterilen kol konumuna (B) getirin ve park kilidi devreye girene dek orada tutun.

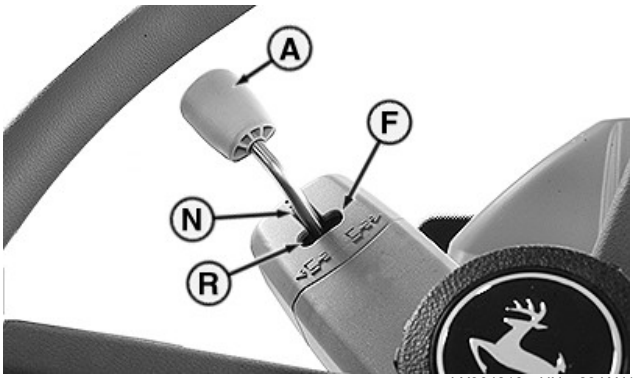
Park kilidi devreye girdiğinde köşe direği ekranında hiçbir sürüş yönü (N/F/R) görüntülenmez.

OULXA64,6M,00055E2-80-11SEP20

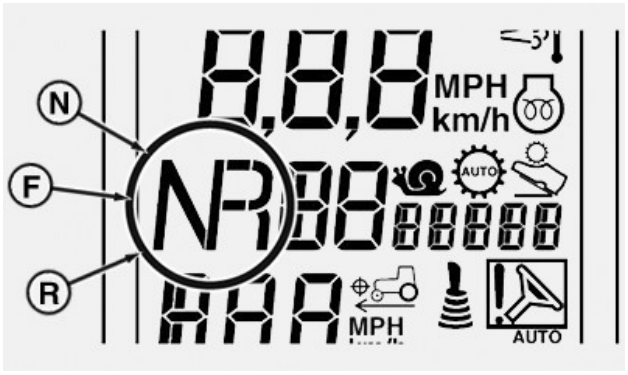
PowrQuad™ PLUS Şanzıman, Geriye Tahrik Kolu

ÖNEMLİ: Yalnızca gösterilen vites değiştirme konumlarına izin verilir. Manuel olarak zorlanan ara konumlar, işleyiş arızalarına yol açabilir.

Sürüş yönünü değiştirmek için kavramanın işletilmesine gerek yoktur.



LX364216—UN—22JAN19



LX364217—UN—23JAN19

Sürüş Yönü Göstergesi

Geriye tahrik kolu (A) bir değiştirme konumuna getirdiği ve bırakıldığında gösterilen orta konuma otomatik olarak geri döner. Bir aralık devreye alındığında, seçilen sürüş yönü etkinleştirilir ve traktör hareket etmeye başlar.

Sürüş yönü aşağıdaki durumlardan biri gerçekleşene kadar etkin kalır:

- Başka bir sürüş yönü seçilmesi.
- Vites konumunun (N) seçilmesi.
- Park kilidinin devreye alınması.
- Motorun durdurulması.

Motoru çalıştırırken hiçbir sürüş yönü komutu yoktur. Şanzıman otomatik olarak doğal konuma ayarlanır ve tekerlekler tahriklenmez.

İşletim konumları:

(N) - Doğal konum

Sürüş yönü doğal konuma ayarlanır ve tahrik tekerlekleri tahriklenmez. Köşe direği ekranında ***N*** görünür.

(F) - İleriye sürüş

İleri sürüş etkinleştirilir ve tahrik tekerlekleri tahriklenir. Köşe direği ekranında ***F*** görünür.

(R) - Geriye sürüş

Geri sürüş etkinleştirilir ve tahrik tekerlekleri tahriklenir. Köşe direği ekranında ***R*** görünür.

Traktörü sürmek için, aşağıda belirtildiği gibi hareket edin:

1. Kavramayı işletin.
2. Bir kademeyi seçmek için kademe değiştirme kolunu kullanın.
3. Geriye tahrik kolu aracılığıyla istenen sürüş yönünü komutlayın.

   Ayrıca sürüş yönünü değiştirmek için ön yükleyicinin elektrikli çok işlevli kolu da kullanılabilir. Bkz. Çok İşlevli Kol, Elektrikli - Kumandalar, bölüm 70D.
4. Kavramayı serbest bırakarak sürüşe başlayın.

Boşta vites konumu etkinleştirilmişse traktör duruncaya dek yavaşlayacaktır.



LX364209—UN—22JAN19

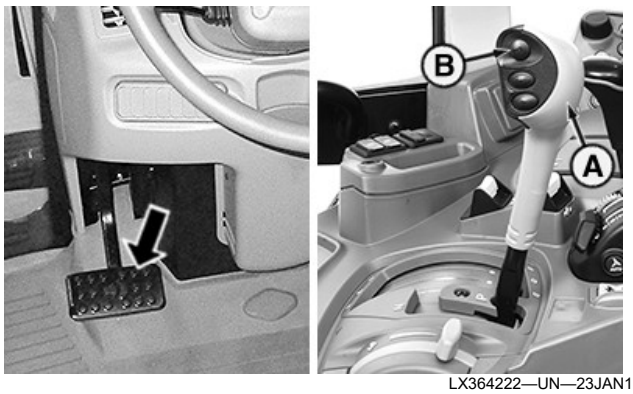
Traktör durdurulurken kademe değiştirme kolu Doğal konuma yönelik vites değiştirme geçidine (A) getirilirse aşağıdaki noktalara dikkat edin:

1. Seçilen sürüş yönü etkin kalır.
2. Traktör duruncaya kadar yavaşlar.
3. Bir kademe devreye alındığında traktör hemen seçili sürüş yönünde hareket eder.

OULXA64,6M,00055E3-80-14DEC20

PowrQuad™ PLUS Şanzıman, Kademe Değiştirme Kolu

Vites değiştirmek için, kavrama pedalını veya kavrama düğmesini (B) kullanmayın.



LX364222—UN—23JAN19

A—Kademe Değiştirme Kolu
B—Kavrama Düğmesi

Kademeleri değiştirmek için kavrama pedalına veya kavrama düğmesine basılması gerekir. Her bir kademede dört vites bulunur.

Şanzımana bağlı olarak, aşağıdaki kademeler kullanılabilir:

- 16/16 şanzıman, A - D arasında 4 kademe
- 20/20 şanzıman, A - E arasında 5 kademe

- 24/24 şanzıman, A- F arasında 6 kademe

Her bir kademe, belirli bir hız aralığını kapsar ve belirli işe yönelik tasarlanmıştır:

- **Kademe A:** Birincil toprak işleme için.
- **Kademe B:** Arka PTO, yükleyici ile ikinci toprak işleme ve püskürtme çalışması için.
- **Kademe C:** Tarlada yükleyici ve püskürtme çalışması, tohum ekme, ot biçme, gübreleme ve taşıma çalışması için.
- **Kademeler D, E ve F:** Taşıma işi için.

NOT: İlerleme hızları için Bölüm 50D'ye bakın.

Başlamak için, aşağıda belirtildiği gibi hareket edin:

1. Kavramayı işletin.
2. Bir kademeyi seçmek için kademe değiştirme kolunu kullanın.
3. Geriye tahrik kolu aracılığıyla sürüş yönünü etkinleştirin.
4. Kavramayı serbest bırakarak sürüşe başlayın.



LX364209—UN—22JAN19

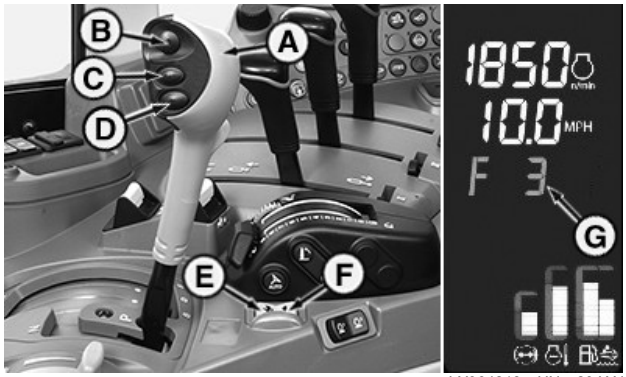
Traktör durdurulurken kademe değiştirme kolu Doğal konuma yönelik vites değiştirme geçidine (A) getirilirse aşağıdaki noktalara dikkat edin:

1. Seçilen sürüş yönü etkin kalır.
2. Traktör duruncaya kadar yavaşlar.
3. Bir kademe devreye alındığında traktör derhal etkinleştirilmiş sürüş yönünde hareket eder.

OULXA64,6M,00055E4-80-14DEC20

PowrQuad™ PLUS Şanzıman, Vites Değiştirme Düğmeleri

Vites değiştirmek için, kavrama pedalını veya kavrama düğmesini (B) kullanmayın.

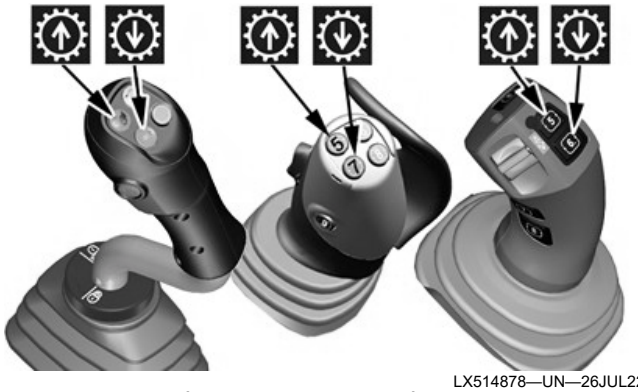


LX364218—UN—29JAN19

A—Kademe Değiştirme Kolu
B—Kavrama Düğmesi
C—Vites Değiştirme Düğmesi, Vites Yükseltme
D—Vites Değiştirme Düğmesi, Vites Düşürme
E—Vites Değiştirme, Vites Yükseltme
F—Vites Değiştirme, Vites Düşürme
G—Seçilen Vites

Vitesler, vites değiştirme düğmesi (C) veya (D) aracılığıyla ya da şalter konumu (E) veya (F) ile yükseltilebilir veya düşürülebilir. *Seçilen vites (G), köşe direği ekranında görüntülenir*.

Kumanda çubuğu bulunan traktörlerde YUKARI ▲ ve AŞAĞI ▼ vites değiştirme düğmeleri kullanılarak vites yükseltilebilir veya vites düşürülebilir.



LX514878—UN—26JUL22

Mekanik Çok İşlevli Kol/Elektrikli Çok İşlevli Kol Sürüm 1 ve Sürüm 2

Düşük yük taşıma için en uygun vites değiştirme:

1. Yük altında sürmek için uygun bir kademe seçin.
2. Birinci vitese takın.
3. Harekete geçin ve en son hız aralığına erişene dek hız aralığını yükselterek değiştirin.
4. Vites yükseltin.

Yüksek yük taşıma için en uygun vites değiştirme:

1. Yük altında sürmek için uygun bir kademe seçin.
2. Birinci vitese takın.
3. Traktörü sürün ve en üst vitese ulaşana dek vitesi yükselterek değiştirin.
4. Bir sonraki kademeyi seçin; hız eşleştirme, yer hızına denk olan vitesi otomatik olarak seçer.

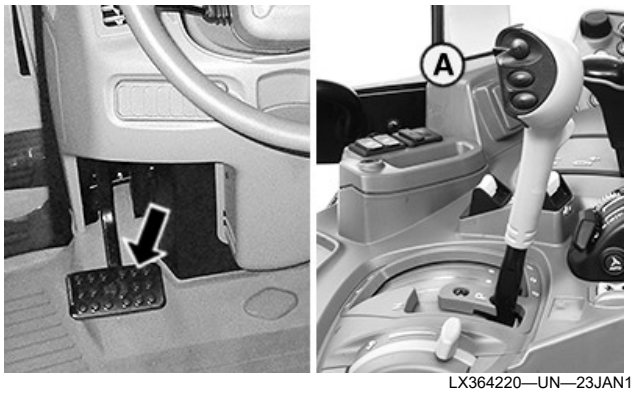
5. İstenilen ilerleme hızı elde edilene dek, vites yükseltin ve kademe değiştirin.

Hız sinyali alınamaması durumunda getirilen kısıtlama

Eğer kumanda birimi hız sinyali gelmediğini saptarsa, her kademede yalnızca ilk üç vites kullanılabilir.

OULXA64,6M,00055E5-80-26JUL22

PowrQuad™ PLUS Şanzıman, Kavrama Pedalı ve Kavrama Düğmesi



LX364220—UN—23JAN19

Kavrama pedalına veya kavrama düğmesine (A) basın.

► Kavrama devre dışı kalır ve kademeler değiştirilebilir veya traktör durdurulabilir.

Kavrama pedalını veya kavrama düğmesini (A) serbest bırakın.

► Kavrama, modülasyonlu olarak devreye alınır ve güç, arka tekerleklere aktarılır.

Koltuk şalteri (sürücü yerinde şalteri) donatılmış traktörlerde aşağıdakiler geçerlidir:

Eğer kavrama düğmesi bırakılmadan önceki 3 saniye içinde aşağıdakilerden biri söz konusu olursa traktör hareket etmeye başlamaz:

- Sürücü koltuğunda herhangi bir yük yoksa.
- Kavrama veya fren pedalı devreye alınmamışsa.

Bilgi ekranındaki iletiyi gözlemleyin.

Traktörü harekete geçirmek için:

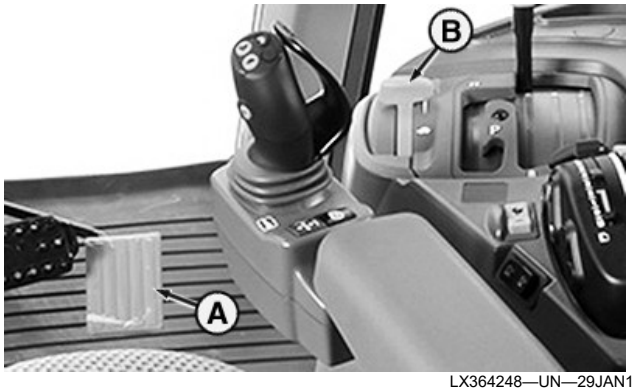
1. Geriye tahrik kolu ile Doğal konumu etkinleştirin.
2. İstenen sürüş yönünü etkinleştirin.

NOT: Kavrama düğmesi, traktörü bir ekipmana sürünme hızı ile yaklaştırmak veya benzer işlevler için uygun değildir.

Adres TIQ167 aracılığıyla kavrama düğmesi etkinleştirilebilir veya devre dışı bırakılabilir. Bkz. Diyagnostik Adreslerini Girme (Müşteri Düzeyi), bölüm 300B.

OULXA64,6M,00055E6-80-14DEC20

PowrQuad™ PLUS Şanzıman, Gaz Pedalı ve El Gaz Ayarlayıcı



LX364248—UN—29JAN19

A—Gaz Pedalı
B—El Gaz Ayarlayıcı

Hız, gaz pedalı ve el gaz ayarlayıcı tarafından kumanda edilir. Kumanda için kullanılan sinyal, her zaman daha yüksek motor hızı komutu veren sinyaldir.

Motor hızı, el gaz ayarlayıcı ile belirli bir değere ayarlanabilir.

Eğer gaz pedalı veya el gaz ayarlayıcı daha yüksek bir motor hızını komutlamak için hareket ettirilirse, motor hızı artar.

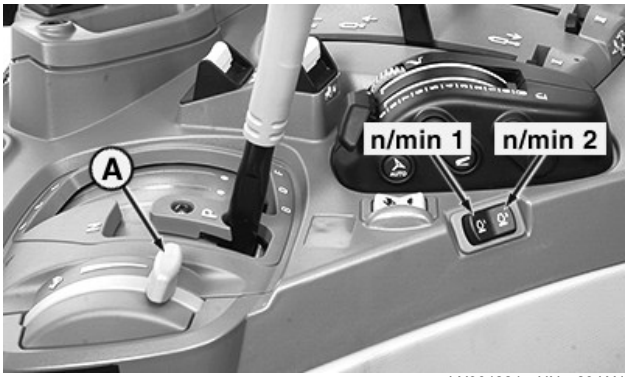
Eğer ileriye veya geriye sürüş etkin ise, ilerleme hızı, gaz pedalı veya el gaz ayarlayıcı aracılığıyla düzenlenebilir. Aracın o anki ilerleme hızı, doğrudan doğruya gaz pedalının veya el gaz ayarlayıcının konumuna bağlıdır.

OULXA64,6M,00055E7-80-11SEP20

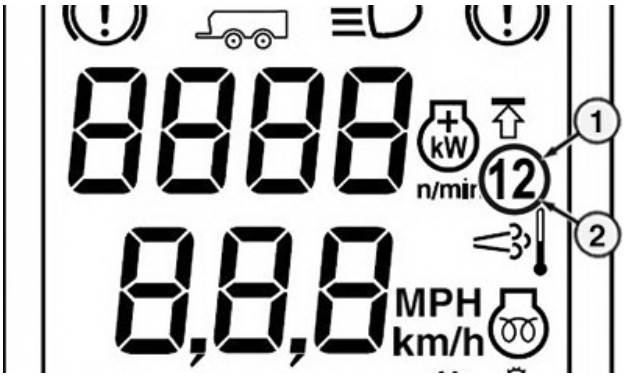
PowrQuad™ PLUS Şanzıman, Ayarlanmış Motor Hızı

Belirlenmiş motor devri sabit bir minimum motor hızı sağlar. Belirlenmiş motor devri etkinken motor hızı, el gaz ayarlayıcı veya gaz pedalı çalıştırılarak artırılabilir.

Motor hızını, el gaz ayarlayıcıyı (A) veya gaz pedalını kullanarak ayarlayın.



LX364224—UN—23JAN19



LX364415—UN—19AUG19

- **n/dak 1**, belirlenmiş motor devri 1
  Etkinleştirme sonrasında otomatik olarak ayarlanan bir motor hızının etkinleştirilmesi, devre dışı bırakılması veya kaydedilmesi için kullanılır.
- **n/dak 2**, belirlenmiş motor devri 2
  Etkinleştirme sonrasında otomatik olarak ayarlanan bir motor hızının etkinleştirilmesi, devre dışı bırakılması veya kaydedilmesi için kullanılır.

Gösterge ışıkları:
Etkinleştirilmiş motor hızı belleği, gösterildiği gibi görüntülenir.

Motor hızlarının ayarlanması ve kaydedilmesi:
Kaydetmek için motor hızını el gaz ayarlayıcı veya gaz pedalı ile ayarlayın ve bir bip sesi duyulana kadar **n/dak 1** veya **n/dak 2** öğesine basın.

Ayarlanmış motor hızı 1 veya 2, motor menüsü üzerinden de ayarlanabilir. Bkz. Motor Menüsü, bölüm 20.

Belirlenmiş motor devri n/dak 1 veya n/dak 2 öğesini etkinleştirme ya da devre dışı bırakma:
Ayarlanmış hız düğmelerinden birine bastıktan sonra motor hızı ilgili ayara otomatik olarak geçiş yapar. Motor kontrol ünitesi, motor hızının sabit kalmasını sağlar. Köşe direği ekranı, seçilen ayarlanmış motor hızını gösterir.

Düğmeye tekrar basılması, motor ayarlanmış hızını devre dışı bırakır. Motor hızı, gaz pedalı veya el gaz ayarlayıcı tarafından verilen motor hızına uyarlanır.

NOT: Ayarlanmış motor hızının etkinleştirilmesi, şanzıman elcil kipe geçirir. Belirlenmiş motor devri yalnızca şanzıman manuel moddayken veya sürüş yönü doğal konuma ayarlandığında kullanılabilir. Otomatik moda geçiş yapılırken belirlenmiş motor devri devreden çıkarılır.

OULXA64,6M,00055E8-80-21APR21

PowrQuad™ PLUS Şanzıman, Soğuk Havada Çalıştırma



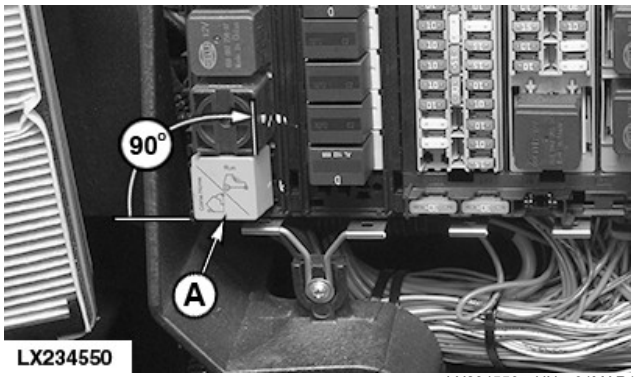
LX374427—UN—05JUN19

0 °C (32 °F) değerinin altındaki bir sıcaklıktaki soğuk yağ, geriye tahrik kolunun devreye alınmasını etkileyebilir. -10 °C (14 °F) altındaki sıcaklıklarda sürüş yönünü değiştirmek daha uzun sürebilir. +5 °C (41 °F) değerinin altında, motor hızının otomatik ayarlanması devreden çıkarılır.

Bazı durumlarda, traktörü hareket ettirebilmek için geri tahrik kolunu birkaç kez işletmek gerekebilir. Yağ ısındıktan sonra kol yeniden normal bir şekilde işletilebilir.

OULXA64,6M,00055E9-80-11SEP20

PowrQuad™ PLUS Şanzıman, Eve Dönüş Kipi



LX234550—UN—04MAR15

Şanzımanda elektriksel bir arıza olsa bile, traktör yüksek olasılıkla hâlâ, "eve-dönüş" modunda sürülebilir.

Bunu yapmak için, motoru durdurun, bağlayıcıyı (A)

(sigorta/röle kutusu) sökün, 90° sağa döndürün ve yeniden takın.

Come Home yazısı üstte olmalıdır. Sonra motoru yeniden çalıştırmaya başlatın.

Ayrıca bölüm 220B'deki sigortalar ve röleler (LCS) ve (FRM) kısmına da bakın.

NOT: Eve dönüş modunda:

1. *Motor hızı 1500 devirle sınırlandırılır.*
2. *Yazılım sürümüne bağlı olarak her kademede yalnızca birinci veya üçüncü vites bulunur.*
3. *Kavrama düğmesi devre dışı bırakılır.*
4. *Yön değiştirme yalnızca makine durdurulmuş ve kavrama pedalı basılı durumda iken olanaklıdır.*

Başlamak için, aşağıda belirtildiği gibi devam edin:

1. Bilgi ekranındaki yönergeleri takip edin.
2. Kavrama pedalına basın ve aşağıda basılı tutun.
3. İstenilen kademeyi seçin.
4. Sürüş yönü kolu aracılığıyla sürüş yönünü seçin.
5. Kavrama pedalını salıvererek başlayın.

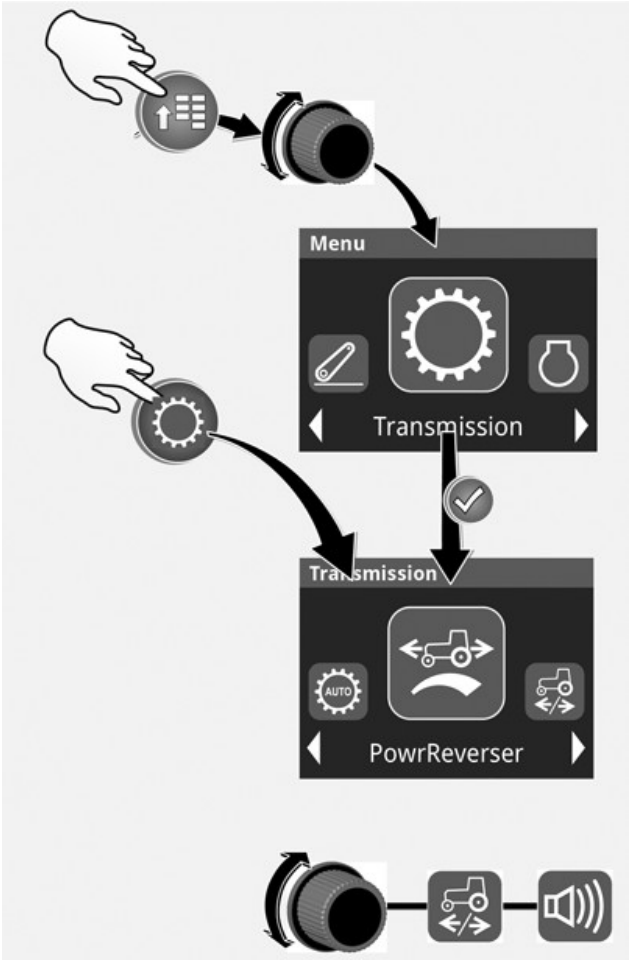
OULXA64,6M,00055EA-80-25OCT22

PowrQuad™ PLUS Şanzıman, Traktörün Çekilmesi

Traktörün çekilmesi gerekiyorsa bkz. Traktörün Çekilmesi, Bölüm 110.

oulxa64,6M,1690953288607-80-02AUG23

PowrQuad™ PLUS Şanzıman, Menü

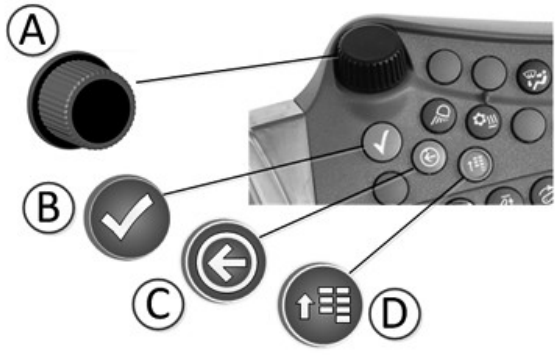


LX386851—UN—19AUG19

Şanzıman menüsüne erişmek için iki yöntem vardır:

- Şanzıman düğmesi aracılığıyla Şanzıman menüsünü çağırın.
- Ana menü üzerinden Şanzıman menüsüne gezinin.

Gezinim ve ayarlama için temel kumandalar:



LX361250—UN—17DEC18

A—Seç ve Ayarla
B—Seçimi Onayla
C—Bir Adım Geri
D—Ana Menüye Erişim

OULXA64,6M,00055EB-80-11SEP20

Şanzıman Menüsündeki Simgeler



RXA0152950—UN—21JUL16

PowrReverser™ Seçimi



RXA0152953—UN—21JUL16

Geriye/İleriye Oranı Seçimi

OULXA64,6M,00055EC-80-11SEP20

PowrQuad™ PLUS Şanzıman, PowrReverser™



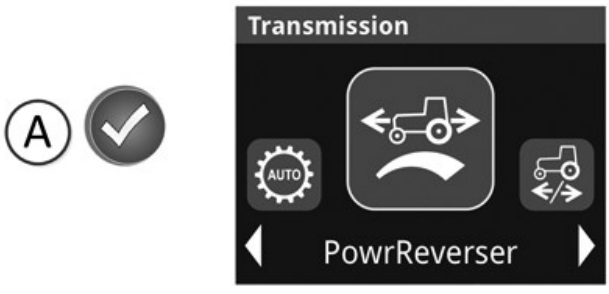
RXA0152950—UN—21JUL16

PowrReverser™ Simgesi

PowrReverser™ modülasyonu, yön değişiminin agresifliğini ayarlar. Modülasyon 1—10 aralığında ayarlanabilir.

1 ayarı, en az agresif olandır ve yumuşak bir yön değişimi gerektiren uygulamalarda kullanılır. “10” ayarı en agresif olan değerdir ve hızlı yön değişiklikleri gereken yüksek üretkenlik uygulamalarında kullanılır.

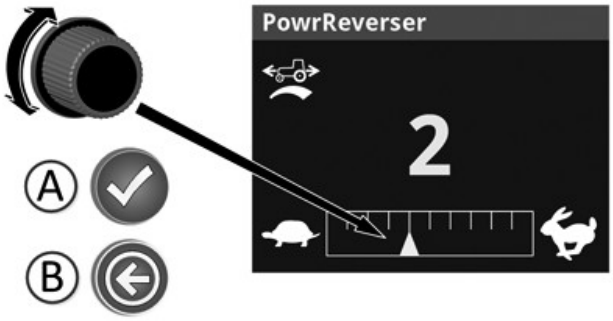
1. Şanzıman menüsünden PowrReverser™'e erişin bkz. PowrQuad™ PLUS Şanzıman, Menü.
2. Düğme (A) ile onaylayın.



LX361251—UN—19DEC18

A—Onayla

3. Yön değişiminin agresiflik seviyesini seçin ve düğme (A) ile onaylayın. 1 az agresif; 10 agresif şeklindedir.



LX361252—UN—19DEC18

A—Onayla
B—Geri

OULXA64,6M,00055ED-80-11SEP20

PowrQuad™ PLUS Şanzıman, Geriye/İleriye Oranı

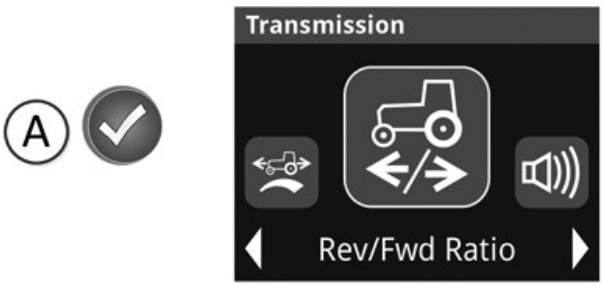


RXA0152953—UN—21JUL16

Geriye/İleriye Oranı Simgesi

İleri-geri yön değiştirme esnasında daha yüksek veya düşük bir vitese otomatik vites değişimi seçilebilir. Bir otomatik vites değişimi, ön yükleyici çalışması esnasında oluşanlar gibi sürüş manevraları için faydalar sağlar.

1. Şanzıman menüsünden ileri/geri oranına erişin, bkz. PowrQuad™ PLUS Şanzıman, Menü.
2. Düğme (A) ile onaylayın.

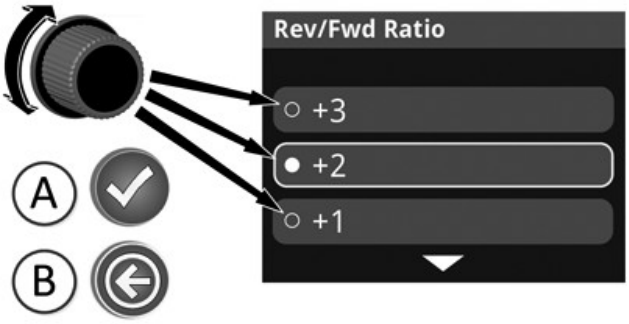


LX361270—UN—19DEC18

A—Onayla

3. Otomatik olarak devreye alınacak vites sayısını seçin ve (A) ile onaylayın. *Seçimler +1, +2 vb. ile sürüş*

yönünün geriye değiştirilmesi esnasında yükseltilecek veya düşürülecek olan vites sayısı ifade edilir.



LX361271—UN—19DEC18

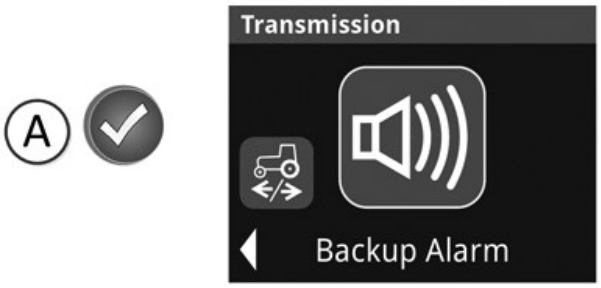
A—Onayla
B—Geri

OULXA64,6M,00055EE-80-11SEP20

PowrQuad™ PLUS Şanzıman, Güvenlik Alarmı

Geri vites alarmının kullanılması, kazaların önlenmesine yardımcı olur ve ülke yasaları tarafından zorunlu kılınmış olabilir. Güvenlik alarmı etkinleştirildiğinde sürüş yönü geriye komutlandığında duyulabilir bir uyarı sinyali verilir. Uyarı sinyali, traktör geriye sürüş halindeyken yakın alanda bulunan kişileri uyarır.

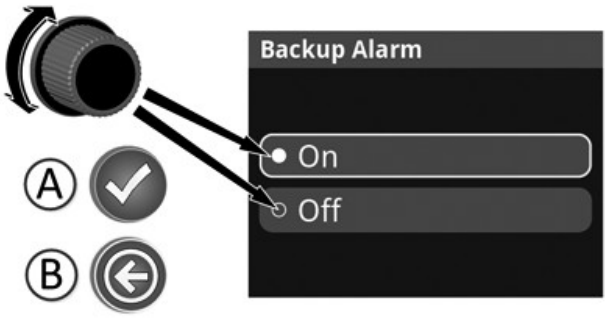
1. Şanzıman menüsünden Güvenlik Alarmına erişin, bkz. PowrQuad™ PLUS Şanzıman, Menü.
2. Düğme (A) ile onaylayın.



LX361272—UN—19DEC18

A—Onayla

3. Güvenlik alarmını Açın veya Kapatın ve (A) ile onaylayın.



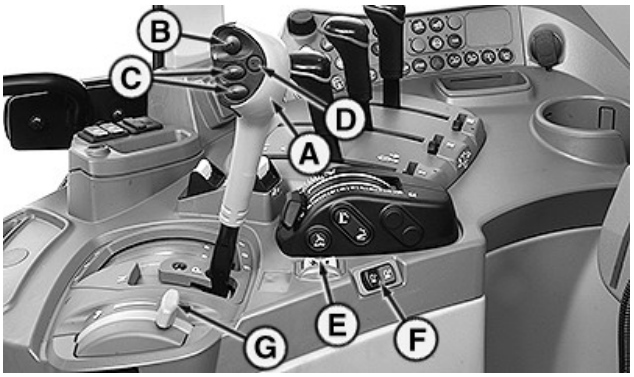
LX361269—UN—19DEC18

A—Onayla
B—Geri

OULXA64,6M,00055EF-80-08OCT20

AutoQuad™™ PLUS Şanzıman, Kumandalar

⚠ DİKKAT: Eğer motor çalışıyorsa ve bir kademe seçilmişse, geriye tahrik kolunun işletilmesi halinde traktör hareket etmeye başlar.



LX364212—UN—18JAN19

Kademe Değiştirme Kolu ve Vites Şalteri

A—Kademe Değiştirme Kolu
B—Kavrama Düğmesi
C—Vites Değiştirme Düğmeleri
D—Otomatik Vites Değiştirme Düğmesi
E—Vites Değiştirme (ek)
F—Belirlenmiş Motor Devri 1/2
G—El Gaz Ayarlayıcı



LX364211—UN—18JAN19

H—Geriye Tahrik Kolu

Ek ayarlar için bkz. bölüm 50G:

- AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Menü
- Şanzıman Menüsündeki Semboller
- AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Şanzıman Kipi
- AutoQuad™ PLUS Şanzıman, PowrReverser™
- AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Geriye/İleriye Oranı
- AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Güvenlik Alarmı

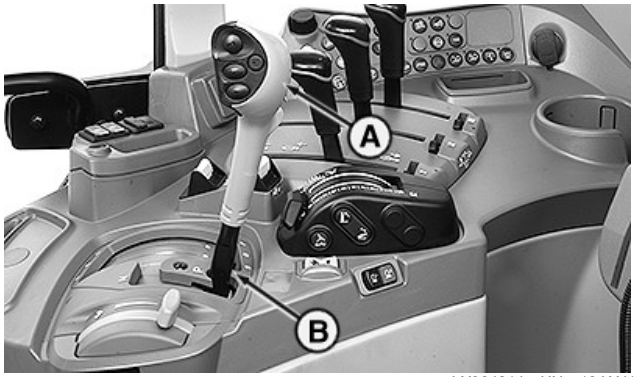
OULXA64,6M,00055F0-80-21DEC20

AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Park Kilidi

ÖNEMLİ: Şanzımanda hasar oluşmasını önleyin.

Yanlış işletim, şanzıman üzerinde yüksek yüklere neden olarak maddi hasara yol açabilir.

Park kilidini yalnızca traktör hareketsiz durumdayken devreye alın.



LX364214—UN—18JAN19

Kol konumu (B) - Park kilidi devrede

- Traktörün kaymasını önler.
- Hareketsiz (sabit) traktör ile çalışmak için kullanılır.

Traktörü park etmek için aşağıda belirtildiği gibi hareket edin:

1. Traktörü hareketsiz hale getirin.
2. Sürüş yönünü Doğal'a getirin.
3. Kademe değiştirme kolunu (A) gösterilen kol konumuna (B) getirin ve park kilidi devreye girene dek orada tutun.

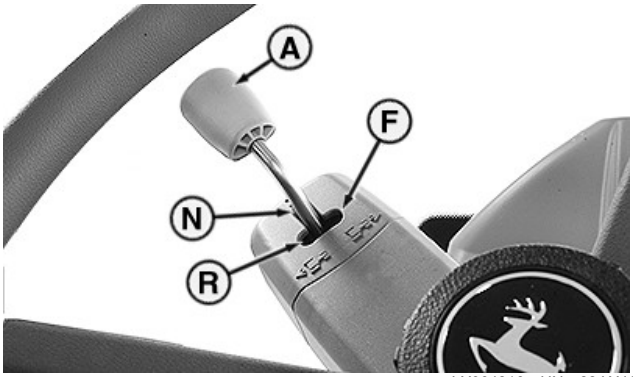
Park kilidi devreye girdiğinde köşe direği ekranında hiçbir sürüş yönü (N/F/R) görüntülenmez.

OULXA64,6M,00055F1-80-11SEP20

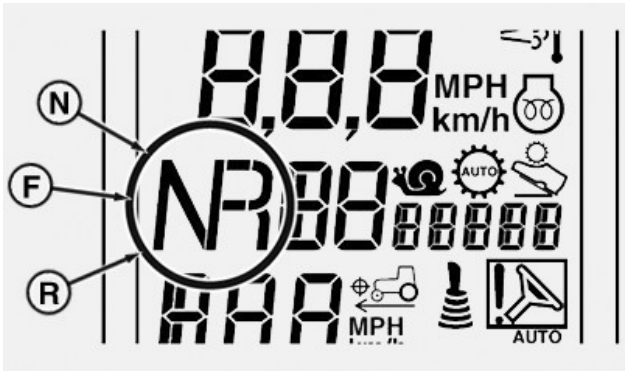
AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Geriye Tahrik Kolu

ÖNEMLİ: Yalnızca gösterilen değiştirme konumlarına izin verilir. Elcil olarak zorlanan ara konumlar, işleyiş arızalarına yol açabilir.

Sürüş yönünü değiştirmek için kavramanın işletilmesine gerek yoktur.



LX364216—UN—22JAN19



LX364217—UN—23JAN19

Sürüş Yönü Göstergesi

Geriye tahrik kolu (A) bir değiştirme konumuna getirdiği ve bırakıldığında gösterilen orta konuma otomatik olarak geri döner. Bir aralık devreye alındığında, seçilen sürüş yönü etkinleştirilir ve traktör hareket etmeye başlar.

Sürüş yönü aşağıdaki durumlardan biri gerçekleşene kadar etkin kalır:

- Başka bir sürüş yönü seçilmesi.
- Şalter konumu (N) seçilmesi.
- Park kilidinin devreye alınması.
- Motorun durdurulması.

Motoru çalıştırırken hiçbir sürüş yönü komutu yoktur. Şanzıman otomatik olarak doğal konuma ayarlanır ve tekerlekler tahriklenmez.

İşletim konumları:

(N) - Doğal konum

Sürüş yönü doğal konuma ayarlanır ve tekerlekler tahriklenmez. Köşe direği ekranında ***N*** görünür.

(F) - İleriye sürüş

İleri sürüş etkinleştirilir ve tekerlekler tahriklenir. Köşe direği ekranında ***F*** görünür.

(R) - Geriye sürüş

Geri sürüş etkinleştirilir ve tekerlekler tahriklenir. Köşe direği ekranında ***R*** görünür.

Traktörü sürmek için, aşağıda belirtildiği gibi hareket edin:

1. Kavramayı işletin.
2. Bir kademeyi seçmek için kademe değiştirme kolunu kullanın.
3. Geriye tahrik kolu aracılığıyla istenen sürüş yönünü komutlayın.

   Ayrıca ön yükleyicinin elektrikli çok işlevli kolu (varsa) da kullanılabilir. Bkz. Çok İşlevli Kol, Elektrikli - Kumandalar, bölüm 70D.
4. Kavramayı serbest bırakarak sürüşe başlayın.

Boşta vites konumu etkinleştirilmişse traktör duruncaya dek yavaşlayacaktır.



LX364209—UN—22JAN19

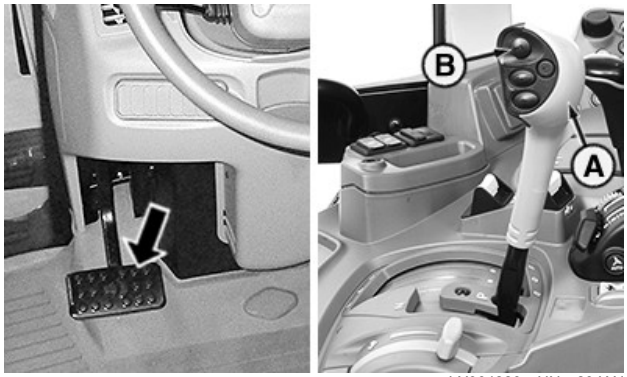
Traktör durdurulurken kademe değiştirme kolu Doğal konuma yönelik vites değiştirme geçidine (A) getirilirse aşağıdaki noktalara dikkat edin:

1. Seçilen sürüş yönü etkin kalır.
2. Traktör duruncaya kadar yavaşlar.
3. Bir kademe devreye alındığında traktör hemen seçili yönde hareket eder.

OULXA64,6M,00055F2-80-15DEC20

AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Kademe Değiştirme Kolu

Vites değiştirmek için, kavrama pedalını veya kavrama düğmesini (B) kullanmayın.



LX364223—UN—23JAN19

A—Kademe Değiştirme Kolu
B—Kavrama Düğmesi

Kademeleri değiştirmek için kavrama pedalına veya kavrama düğmesine basılması gerekir. Her bir kademede dört vites bulunur.

Şanzımana bağlı olarak, aşağıdaki kademeler kullanılabilir:

- 16/16 şanzıman, A - D arasında 4 kademe
- 20/20 şanzıman, A - E arasında 5 kademe
- 24/24 şanzıman, A- F arasında 6 kademe

Her bir kademe, belirli bir hız aralığını kapsar ve belirli işe yönelik tasarlanmıştır:

- **Kademe A:** Birincil toprak işleme için.
- **Kademe B:** Arka PTO, yükleyici ile ikinci toprak işleme ve püskürtme çalışması için.
- **Kademe C:** Tarlada yükleyici ve püskürtme çalışması, tohum ekme, ot biçme, gübreleme ve taşıma çalışması için.
- **Kademeler D, E ve F:** Taşıma işi için.

NOT: İlerleme hızları için Bölüm 50D'ye bakın.

Başlamak için, aşağıda belirtildiği gibi hareket edin:

1. Kavramayı işletin.
2. Bir kademeyi seçmek için kademe değiştirme kolunu kullanın.
3. Geriye tahrik kolu aracılığıyla sürüş yönünü etkinleştirin.
4. Kavramayı serbest bırakarak sürüşe başlayın.



LX364209—UN—22JAN19

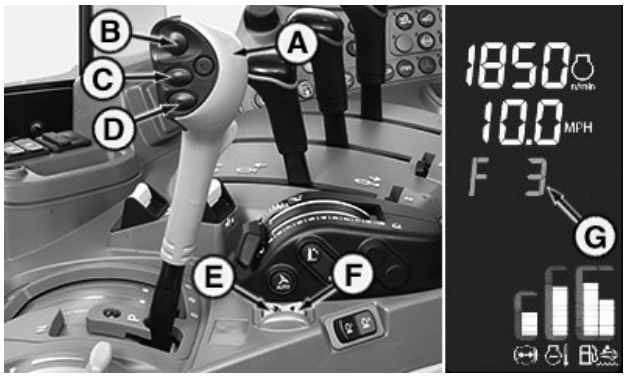
Traktör durdurulurken kademe değiştirme kolu Doğal konuma yönelik vites değiştirme geçidine (A) getirilirse aşağıdaki noktalara dikkat edin:

1. Seçilen sürüş yönü etkin kalır.
2. Traktör duruncaya kadar yavaşlar.
3. Bir kademe devreye alındığında traktör hemen seçili yönde hareket eder.

OULXA64,6M,00055F3-80-15DEC20

AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Vites Değiştirme Düğmeleri

Vites değiştirmek için, kavrama pedalını veya kavrama düğmesini (B) kullanmayın.

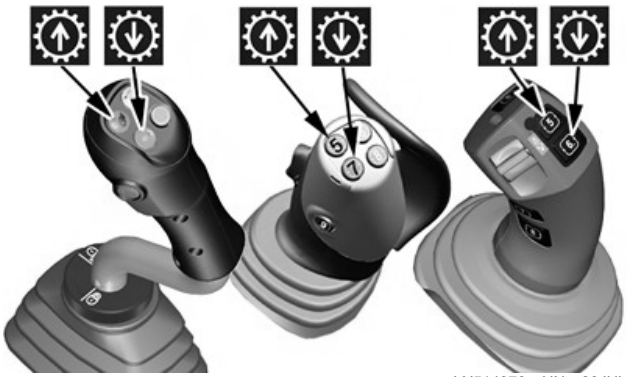


LX364219—UN—29JAN19

A—Kademe Değiştirme Kolu
B—Kavrama Düğmesi
C—Vites Değiştirme Düğmesi, Vites Yükseltme
D—Vites Değiştirme Düğmesi, Vites Düşürme
E—Vites Değiştirme, Vites Yükseltme
F—Vites Değiştirme, Vites Düşürme
G—Seçilen Vites

Vitesler, vites değiştirme düğmesi (C) veya (D) aracılığıyla ya da şalter konumu (E) veya (F) ile yükseltilebilir veya düşürülebilir. *Seçilen vites (G), köşe direği ekranında görüntülenir*.

Kumanda çubuğu bulunan traktörlerde YUKARI ▲ ve AŞAĞI ▼ vites değiştirme düğmeleri kullanılarak vites yükseltilebilir veya vites düşürülebilir.



LX514878—UN—26JUL22

Mekanik Çok İşlevli Kol/Elektrikli Çok İşlevli Kol Sürüm 1 ve Sürüm 2

Düşük yük taşıma için en uygun vites değiştirme:

1. Yük altında sürmek için uygun bir kademe seçin.
2. Birinci vitese takın.
3. Harekete geçin ve en son hız aralığına erişene dek hız aralığını yükselterek değiştirin.
4. Vites yükseltin.

Yüksek yük taşıma için en uygun vites değiştirme:

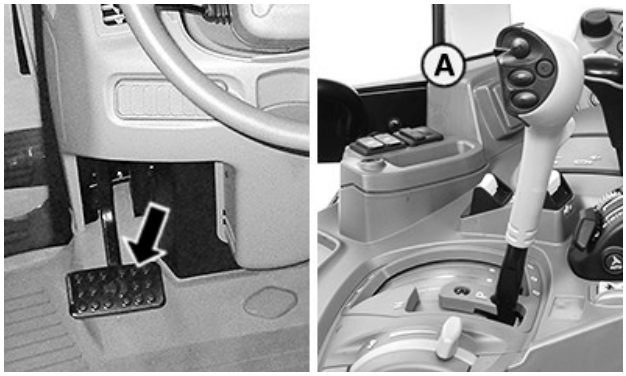
1. Yük altında sürmek için uygun bir kademe seçin.
2. Birinci vitese takın.
3. Traktörü sürün ve en üst vitese ulaşana dek vitesi yükselterek değiştirin.
4. Bir sonraki kademeyi seçin; hız eşleştirme, yer hızına denk olan vitesi otomatik olarak seçer.
5. İstenilen ilerleme hızı elde edilene dek, vites yükseltin ve kademe değiştirin.

Hız sinyali alınamaması durumunda getirilen kısıtlama

Eğer kumanda birimi hız sinyali gelmediğini saptarsa, her kademede yalnızca ilk üç vites kullanılabilir.

OULXA64,6M,00055F4-80-26JUL22

AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Kavrama Pedalı ve Kavrama Düğmesi



LX364221—UN—23JAN19

Kavrama pedalına veya kavrama düğmesine (A) basın.

► Kavrama devre dışı kalır ve kademeler değiştirilebilir veya traktör durdurulabilir.

Kavrama pedalını veya kavrama düğmesini (A) serbest bırakın.

► Kavrama, modülasyonlu olarak devreye alınır ve güç, arka tekerleklere aktarılır.

Koltuk şalteri (sürücü yerinde şalteri) donatılmış traktörlerde aşağıdakiler geçerlidir:

Eğer kavrama düğmesi bırakılmadan önceki 3 saniye içinde aşağıdakilerden biri söz konusu olursa traktör hareket etmeye başlamaz:

- Sürücü koltuğunda yük yoksa.
- Kavrama veya fren pedalı eyleme geçirilmemiş.

Bilgi ekranındaki iletiyi gözlemleyin.

Traktörü harekete geçirmek için:

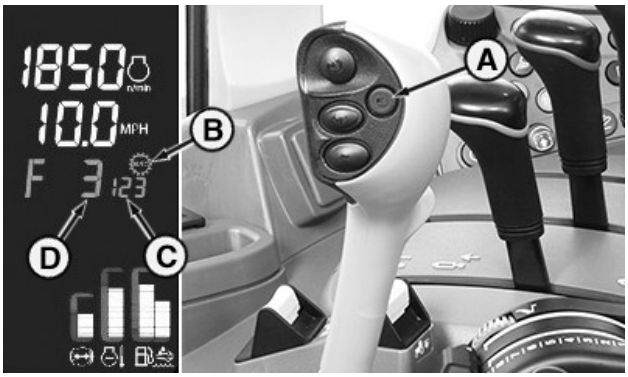
1. Geriye tahrik kolu ile Doğal konumu etkinleştirin.
2. İstenen sürüş yönünü etkinleştirin.

NOT: Kavrama düğmesi, traktörü bir ekipmana sürünme hızı ile yaklaştırmak veya benzer işlevler için uygun değildir.

Adres TIQ167 aracılığıyla kavrama düğmesi etkinleştirilebilir veya devre dışı bırakılabilir. Bkz. Diyagnostik Adreslerini Girme (Müşteri Düzeyi), bölüm 300B.

OULXA64,6M,00055F5-80-15DEC20

AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Otomatik Vites Değiştirme



LX364227—UN—29JAN19

A—Otomatik Düğmesi
B—Simge, Otomatik Vites Değiştirme
C—Kullanılabilir Vitesler
D—Seçilen Vites

Otomatik vites değiştirme, düğmeye (A) bir kez basılarak etkinleştirilir. Köşe direği ekranı, Sembolü (B), kullanılabilir vitesleri (C) ve mevcut durumda seçilmiş vitesi (D) gösterir.

Motor hızı yüksek veya düşük eşiğe ulaştığında, kullanılabilir viteslere (C) otomatik olarak yükseltilir veya düşürülür. Değiştirme zamanlamanı, seçili durumdaki çalışma kipine bağlıdır.

Aşağıdaki çalışma kipleri ayarlanabilir:

- **Ekonomi kipi**
- **Güç kipi**
- **Ara ayarlar**

Bu bölümdeki AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Şanzıman Modu kısmına bakın.

ÖNEMLİ: Ekonomi modu YALNIZCA tarlada hafif işlerde çalışırken ve çekilen fazla yüklü olmayan bir traktör yolda sürülürken kullanmaya elverişlidir.

Otomatik vites değiştirme işlevi, düğmeye (A) bir kez daha basılarak ya da manuel olarak bir vites seçilerek devre dışı bırakılabilir.

OULXA64,6M,00055F6-80-15DEC20

AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Gaz Pedalı ve El Gaz Ayarlayıcı



LX364248—UN—29JAN19

A—Gaz Pedalı
B—El Gaz Ayarlayıcı

Hız, gaz pedalı ve el gaz ayarlayıcı tarafından kumanda edilir. Kumanda için kullanılan sinyal, her zaman daha yüksek motor hızı komutu veren sinyaldir.

Motor hızı, el gaz ayarlayıcı ile belirli bir değere ayarlanabilir.

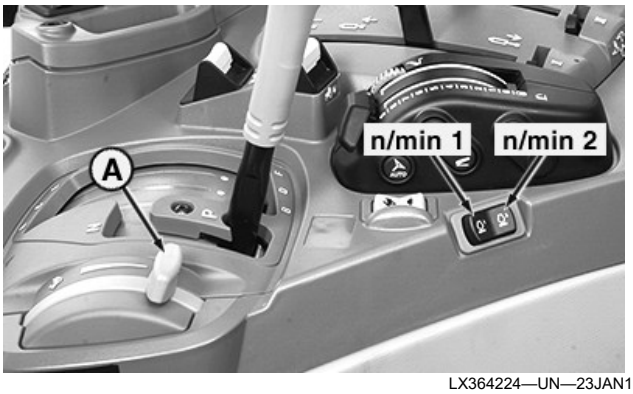
Eğer gaz pedalı veya el gaz ayarlayıcı daha yüksek bir motor hızını komutlamak için hareket ettirilirse, motor hızı artar.

Eğer ileriye veya geriye sürüş etkin ise, ilerleme hızı, gaz pedalı veya el gaz ayarlayıcı aracılığıyla düzenlenebilir. Aracın o anki ilerleme hızı, doğrudan doğruya gaz pedalının veya el gaz ayarlayıcının konumuna bağlıdır.

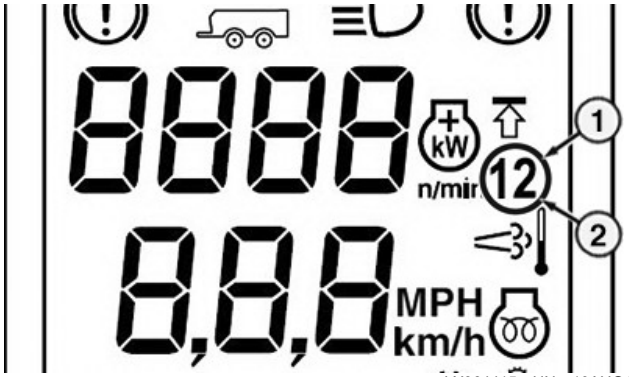
OULXA64,6M,00055F7-80-11SEP20

AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Ayarlanmış Motor Hızı

Motor hızını, el gaz ayarlayıcıyı (A) veya gaz pedalını kullanarak ayarlayın.



LX364224—UN—23JAN19



LX364415—UN—19AUG19

- **n/dak 1**, belirlenmiş motor devri 1
  Etkinleştirme sonrasında otomatik olarak ayarlanan bir motor hızının etkinleştirilmesi, devre dışı bırakılması veya kaydedilmesi için kullanılır.
- **n/dak 2**, belirlenmiş motor devri 2
  Etkinleştirme sonrasında otomatik olarak ayarlanan bir motor hızının etkinleştirilmesi, devre dışı bırakılması veya kaydedilmesi için kullanılır.

Gösterge ışıkları:
Etkinleştirilmiş motor hızı belleği, gösterildiği gibi görüntülenir.

Motor hızlarının ayarlanması ve kaydedilmesi:
Kaydetmek için motor hızını el gaz ayarlayıcı veya gaz pedalı ile ayarlayın ve bir bip sesi duyulana kadar **n/dak 1** veya **n/dak 2** öğesine basın.

Belirlenmiş motor devri 1 veya 2, motor menüsü üzerinden de ayarlanabilir. Bkz. Motor Menüsü, bölüm 20.

Belirlenmiş motor devri n/dak 1 veya n/dak 2 öğesini etkinleştirme ya da devre dışı bırakma:
Düğmelerden birine bastıktan sonra motor hızı otomatik olarak kayıtlı değere ayarlanacaktır. Motor kumandası, motor hızının sabit kalmasını sağlar. Köşe direği ekranı, seçilen ayarlanmış motor hızını gösterir.

Düğmeye tekrar basılması, motor ayarlanmış hızını devre dışı bırakır. Motor hızı, gaz pedalı veya el gaz ayarlayıcı tarafından verilen motor hızına uyarlanır.

NOT: Bir belirlenmiş motor devri etkinken el gaz ayarlayıcı ve gaz pedalı, motor hızını geçici olarak belirlenmiş motor devri değerinin üzerine arttırabilir.

NOT: Belirlenmiş motor devri etkinleştirilmesi, şanzıman manuel kipe geçirir. Belirlenmiş motor devri yalnızca şanzıman manuel moddayken veya şanzıman doğal konuma ayarlandığında kullanılabilir. Otomatik moda geçiş yapılırken ayarlanmış hız devre dışı bırakılır.

OULXA64,6M,00055F8-80-17DEC20

AutoQuad™ ™ PLUS Şanzıman, Soğuk Havada Çalıştırma



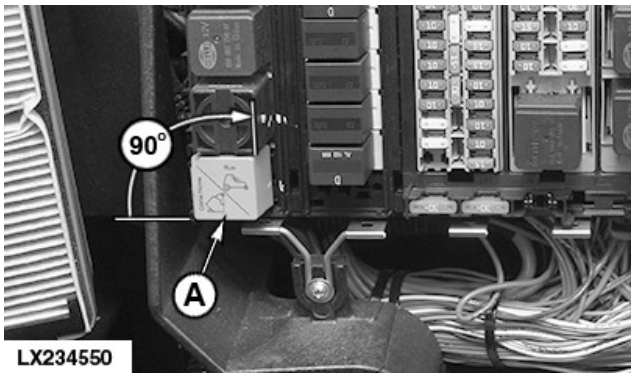
LX374427—UN—05JUN19

0 °C (32 °F) değerinin altındaki bir sıcaklıktaki soğuk yağ, geriye tahrik kolunun devreye alınmasını etkileyebilir. -10 °C (14 °F) altındaki sıcaklıklarda sürüş yönünü değiştirmek daha uzun sürebilir. +5 °C (41 °F) değerinin altında, motor hızının otomatik ayarlanması devreden çıkarılır.

Bazı durumlarda, traktörü hareket ettirebilmek için geri tahrik kolunu birkaç kez işletmek gerekebilir. Yağ ısındıktan sonra kol yeniden normal bir şekilde işletilebilir.

OULXA64,6M,00055F9-80-11SEP20

AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Eve Dönüş Kipi



LX234550—UN—04MAR15

Şanzımanda elektriksel bir arıza olsa bile, traktör yüksek olasılıkla hâlâ, "eve-dönüş" modunda sürülebilir.

Bunu yapmak için, motoru durdurun, bağlayıcıyı (A) (sigorta/röle kutusu) sökün, 90° sağa döndürün ve yeniden takın.

Come Home yazısı üstte olmalıdır. Sonra motoru yeniden çalıştırmaya başlatın.

Ayrıca bölüm 220B'deki sigortalar ve röleler (LCS) ve (FRM) kısmına da bakın.

NOT: Eve dönüş modunda:

1. *Motor hızı 1500 devirle sınırlandırılır.*
2. *Yazılım sürümüne bağlı olarak her kademede yalnızca birinci veya üçüncü vites bulunur.*
3. *Kavrama düğmesi devre dışı bırakılır.*
4. *Yön değiştirme yalnızca makine durdurulmuş ve kavrama pedalı basılı durumda iken olanaklıdır.*

Başlamak için, aşağıda belirtildiği gibi devam edin:

1. Bilgi ekranındaki yönergeleri takip edin.
2. Kavrama pedalına basın ve aşağıda basılı tutun.
3. İstenilen kademeyi seçin.
4. Sürüş yönünü seçmek için, geriye tahrik kolunu kullanın.
5. Kavrama pedalını salıvererek başlayın.

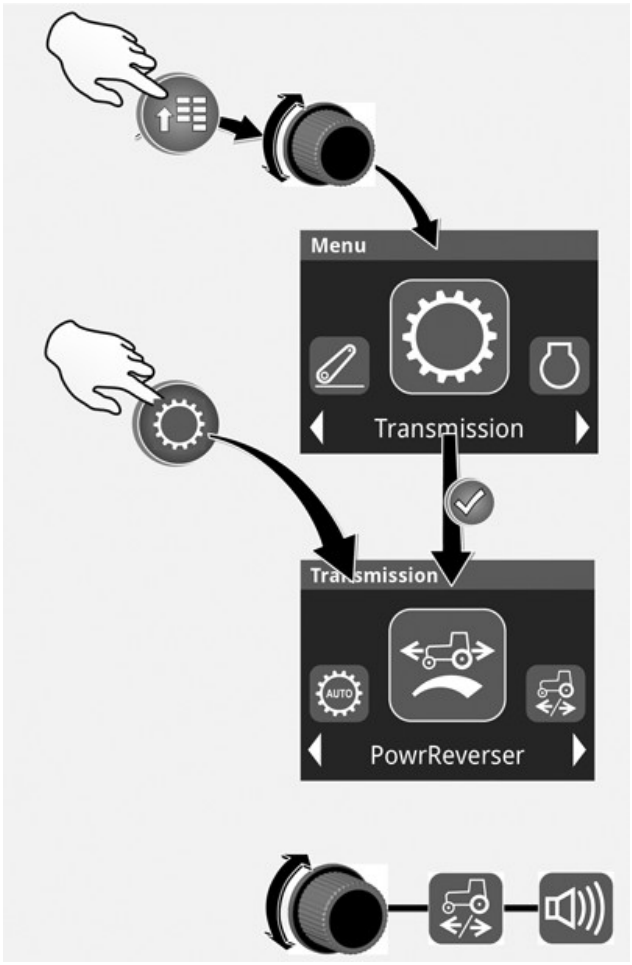
OULXA64,6M,00055FA-80-25OCT22

AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Traktörün Çekilmesi

Traktörün çekilmesi gerekiyorsa bkz. Traktörün Çekilmesi, Bölüm 110.

oulxa64,6M,1690952772371-80-02AUG23

AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Menü

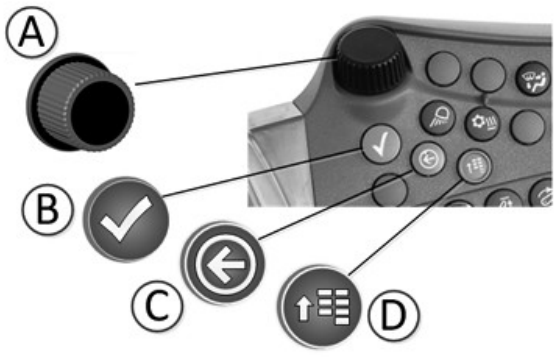


LX368297—UN—15AUG19

Şanzıman menüsüne erişmek için iki yöntem vardır:

- Şanzıman düğmesi aracılığıyla Şanzıman menüsünü çağırın.
- Ana menü üzerinden Şanzıman menüsüne gezinin.

Gezinim ve ayarlama için temel kumandalar:



LX361250—UN—17DEC18

A—Seç ve Ayarla
B—Seçimi Onayla
C—Bir Adım Geri
D—Ana Menüye Erişim

OULXA64,6M,00055FB-80-11SEP20

Şanzıman Menüsündeki Simgeler



RXA0152950—UN—21JUL16

PowrReverser™ Seçimi



RXA0152953—UN—21JUL16

Geriye/İleriye Oranı Seçimi

OULXA64,6M,00055FC-80-11SEP20

AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Şanzıman Kipi

Şanzıman kipi ayarı, otomatik vites değiştirme noktalarının motor hızına bağlı olarak ayarlanmasına olanak tanır.

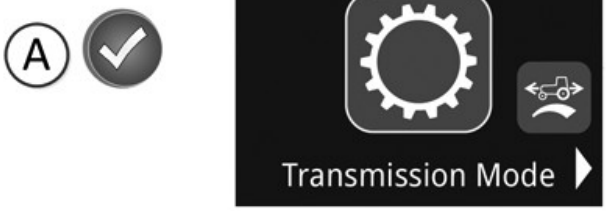
Daha erken vites büyütme ve daha geç vites düşürme, hafif çalışma esnasında daha az yakıt kullanımı ile sonuçlanacaktır.

Daha geç vites büyütme ve daha erken vites düşürme, orta ila ağır çalışmalar esnasında performansın düşmesine engel olur.

ÖNEMLİ: Ağır bir yük ile sürüş esnasında vites değiştirme sonrasında daha yüksek motor gücü üretmek üzere GÜÇ ayarının seçilmesi önerilir.

EKO ayarı yalnızca tarlada hafif çalışmalar ve çekilen yük ağır değilken yolda sürüş için uygundur.

1. Şanzıman menüsünden şanzıman moduna erişin, bkz. "AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Menü.
2. Düğme (A) ile onaylayın.



LX368298—UN—19DEC18

A—Onayla

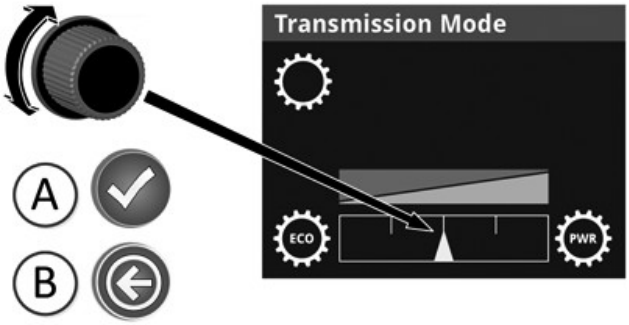
3. Ayarı seçin ve düğme (A) ile onaylayın.

   Ekonomi kipi: El gaz ayarlayıcı/gaz pedalı en yüksek hızın %85'inden fazlasına ulaşmış ve motor hızı 1870 devrin üzerinde: Şanzıman vites yükseltir.
   El gaz ayarlayıcı/gaz pedalı en yüksek hızın % 55'inden fazlasına ulaşmış ve motor hızı 1300 devrin üzerinde: Şanzıman vites küçültür.
   El gaz ayarlayıcı/gaz pedalı en yüksek hızın % 55'inden azına ulaşmış ve motor hızı 1100 devrin altında: Şanzıman vites küçültür.

   Güç kipi: El gaz ayarlayıcı/gaz pedalı en yüksek hızın %85'inden fazlasına ulaşmış ve motor hızı 2100 devrin üzerinde: Şanzıman vites yükseltir.
   El gaz ayarlayıcı/gaz pedalı en yüksek hızın % 55'inden fazlasına ulaşmış ve motor hızı 1720 devrin altında: Şanzıman vites küçültür.
   El gaz ayarlayıcı/gaz pedalı en yüksek hızın % 55'inden azına ulaşmış ve motor hızı 1100 devrin altında: Şanzıman vites küçültür.

   Ara ayarlar:

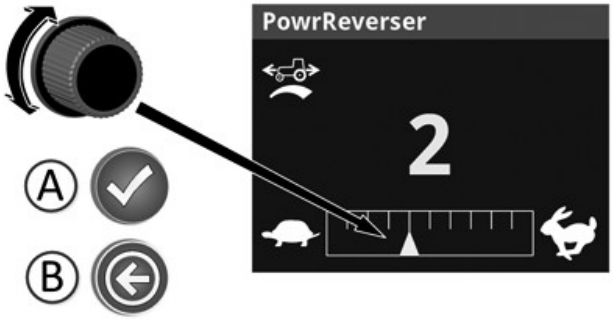
   - Ayarın sola (EKO'ya doğru) daha fazla yaklaştırılması, şanzımanın bir sonraki daha yüksek vitese, henüz düşük motor hızlarında iken geçmesine neden olur. Eğer yük arttıkça motor hızı düşerse şanzıman bir sonraki düşük vitese daha geç geçer.
   - Ayarın sağa (GÜÇ'e doğru) daha fazla yaklaştırılması, şanzımanın bir sonraki daha yüksek vitese, motor daha yüksek hızlara ulaşana kadar geçmemesine neden olur. Yük arttıkça motor hızı düşerse şanzıman bir sonraki düşük vitese daha erken geçer.



LX368299—UN—19DEC18

A—Onayla
B—Geri

OULXA64,6M,00055FD-80-17DEC20



LX361252—UN—19DEC18

A—Onayla
B—Geri

OULXA64,6M,00055FE-80-11SEP20

AutoQuad™ PLUS Şanzıman, PowrReverser™



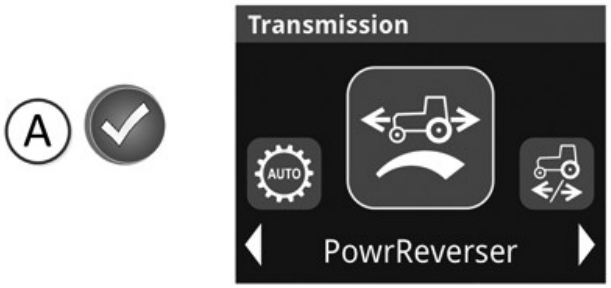
RXA0152950—UN—21JUL16

PowrReverser™ Simgesi

PowrReverser™ modülasyonu, yön değişiminin agresifliğini ayarlar. Modülasyon 1—10 aralığında ayarlanabilir.

1 ayarı, en az agresif olandır ve yumuşak bir yön değişimi gerektiren uygulamalarda kullanılır. “10” ayarı en agresif olan değerdir ve hızlı yön değişiklikleri gereken yüksek üretkenlik uygulamalarında kullanılır.

1. Şanzıman menüsünden PowrReverser™'e erişin bkz. AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Menü.
2. Düğme (A) ile onaylayın.



LX361251—UN—19DEC18

A—Onayla

3. Yön değişiminin agresiflik seviyesini seçin ve düğme (A) ile onaylayın. 1 az agresif; 10 agresif şeklindedir.

AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Geriye/İleriye Oranı

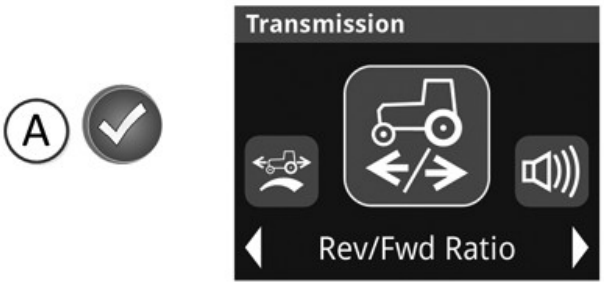


RXA0152953—UN—21JUL16

Geriye/İleriye Oranı Simgesi

İleri-geri yön değiştirme esnasında daha yüksek veya düşük bir vitese otomatik vites değişimi seçilebilir. Bir otomatik vites değişimi, ön yükleyici çalışması esnasında oluşanlar gibi sürüş manevraları için faydalar sağlar.

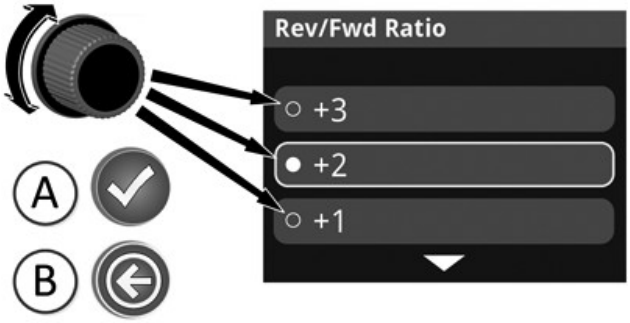
1. Şanzıman menüsünden ileri/geri oranına erişin, bkz. AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Menü.
2. Düğme (A) ile onaylayın.



LX361270—UN—19DEC18

A—Onayla

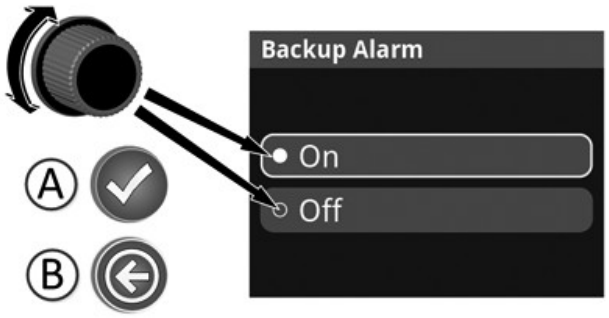
3. Otomatik olarak devreye alınacak vites sayısını seçin ve (A) ile onaylayın. *Seçilebilir parametreler +1, +2 vb. ile sürüş yönünün geriye değiştirilmesi esnasında yükseltilecek veya düşürülecek olan vites sayısı ifade edilir.*



LX361271—UN—19DEC18

A—Onayla
B—Geri

OULXA64,6M,00055FF-80-17DEC20



LX361269—UN—19DEC18

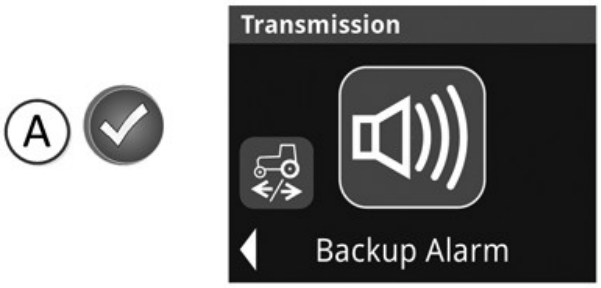
A—Onayla
B—Geri

OULXA64,6M,0005600-80-11SEP20

AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Güvenlik Alarmı

Geri vites alarmının kullanılması, kazaların önlenmesine yardımcı olur ve ülke yasaları tarafından zorunlu kılınmış olabilir. Güvenlik alarmı etkinleştirildiğinde sürüş yönü geriye komutlandığında duyulabilir bir uyarı sinyali verilir. Uyarı sinyali, traktör geriye sürüş halindeyken yakın alanda bulunan kişileri uyarır.

1. Şanzıman menüsünden Güvenlik Alarmına erişin, bkz. AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Menü.
2. Düğme (A) ile onaylayın.

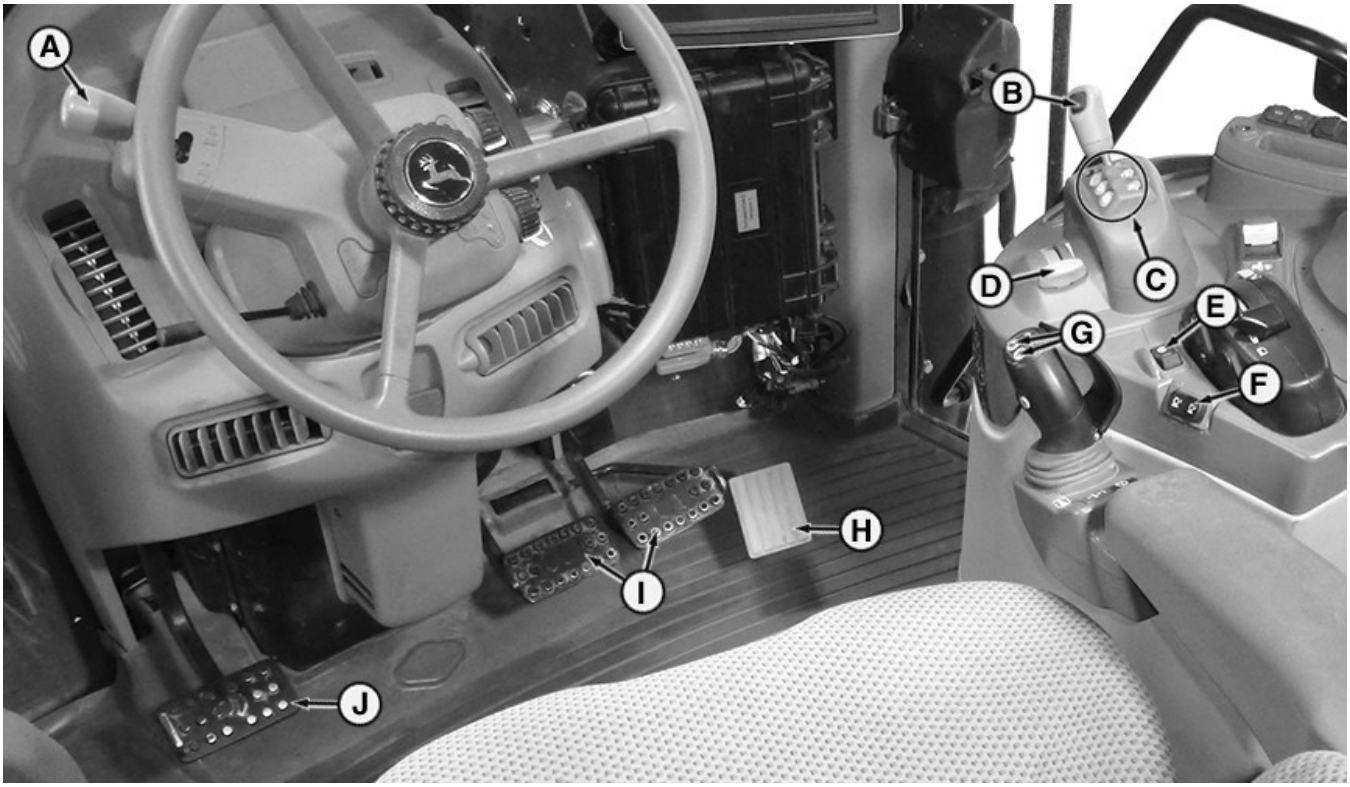


LX361272—UN—19DEC18

A—Onayla

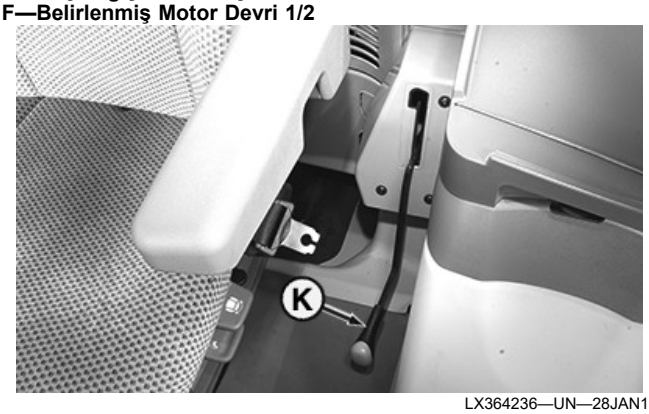
3. Güvenlik alarmını Açın veya Kapatın ve (A) ile onaylayın.

CommandQuad™ PLUS Şanzıman, CommandARM™ bulunmayan Kumandalar



LX364234—UN—28JAN19

A—Geriye Tahrik Kolu
B—Vites Kolu
C—Kademe Değiştirme Birimi
D—El Gaz Ayarlayıcı
E—Başlangıç Vitesi Seçimi
F—Belirlenmiş Motor Devri 1/2



LX364236—UN—28JAN19

K—Park Kilidinin Kumanda Kolu

G—Çok İşlevli Kol üzerindeki Vites Büyütme/Küçültme için Vites Değiştirme Düğmeleri[1]
H—Gaz Pedalı
I—Fren Pedalları
J—Kavrama Pedalı

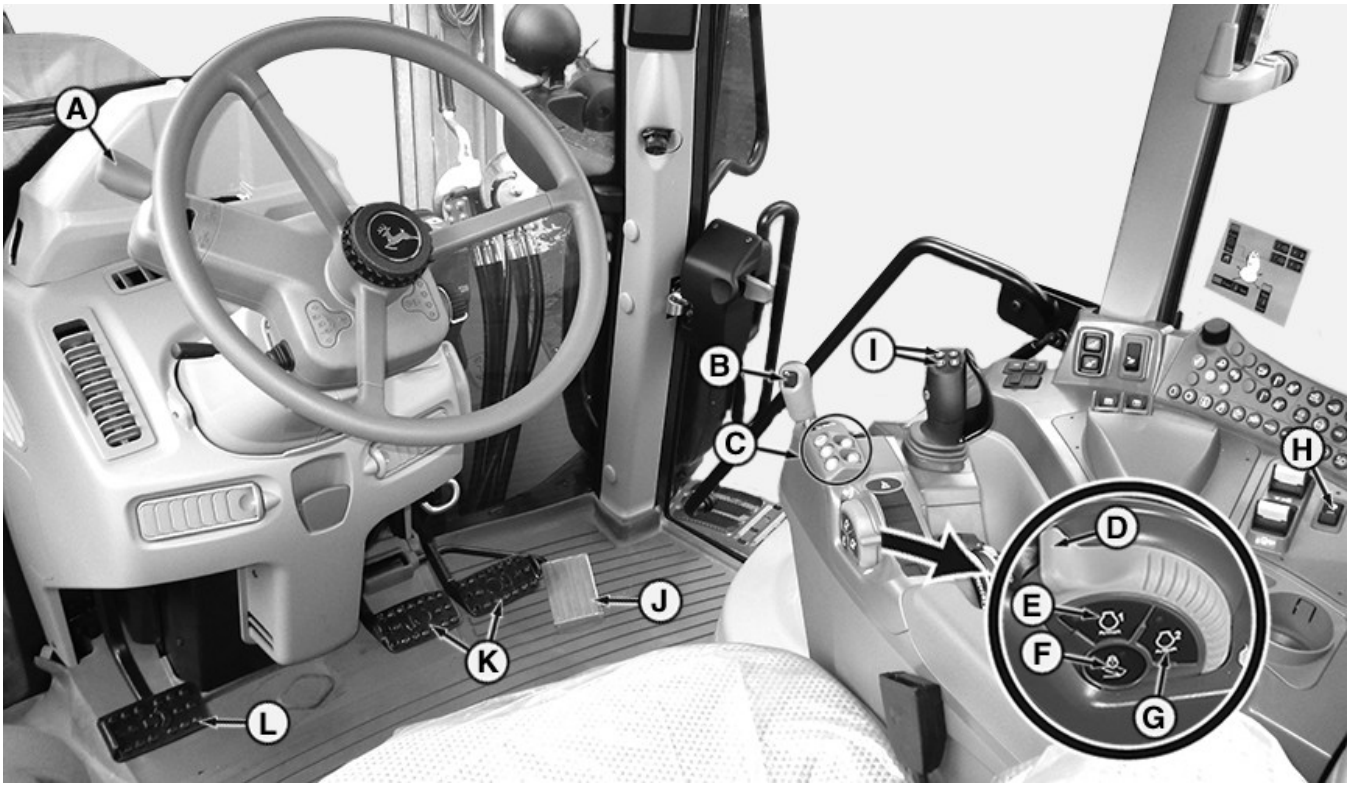
Ek ayarlar için bkz. bölüm 50H:

- CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Menü Şanzıman Menüsündeki Semboller
- CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Başlangıç Vitesleri
- CommandQuad™ PLUS Şanzıman, PowrReverser™
- CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Geriye/İleriye Oranı
- CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Minimum Hız
- CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Yük Öngörüsü
- CommandQuad™ PLUS Şanzıman, PTO Hız Düşürümü Kapalı/Açık
- CommandQuad™ PLUS Şanzıman, AutoClutch
- CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Güvenlik Alarmı

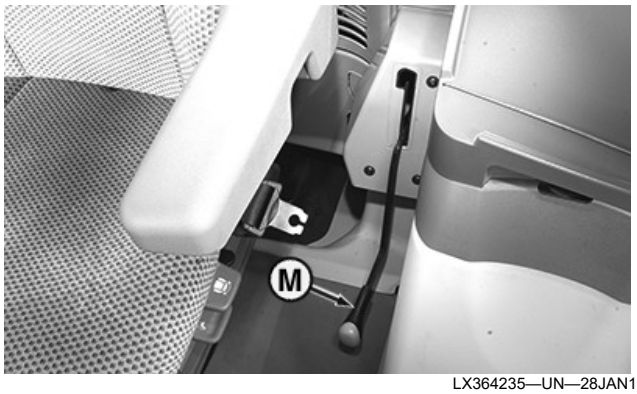
OULXA64,6M,0005601-80-21DEC20

[1] *Donatılmışsa*

CommandARM™ bulunan CommandQuad™ PLUS Şanzıman



LX364233—UN—28JAN19



LX364235—UN—28JAN19

A—Geriye Tahrik Kolu
B—Vites Kolu
C—Kademe Değiştirme Birimi
D—El Gaz Ayarlayıcı
E—Belirlenmiş Motor Devri 1
F—Gaz Pedalı, Pedal Konumunu Kaydet/Sil
G—Belirlenmiş Motor Devri 2
H—Başlangıç Vitesi Seçimi
I—Vites Büyütme/Küçültme için Vites Değiştirme Düğmeleri[2]
J—Gaz Pedalı
K—Fren Pedalları
L—Kavrama Pedalı
M—Park Kilidinin Kumanda Kolu

Ek ayarlar için bkz. bölüm 50H:

- CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Menü
- Şanzıman Menüsündeki Semboller
- CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Başlangıç Vitesleri
- CommandQuad™ PLUS Şanzıman, PowrReverser™
- CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Geriye/İleriye Oranı
- CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Minimum Hız
- CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Yük Öngörüsü
- CommandQuad™ PLUS Şanzıman, PTO Hız Düşürümü Kapalı/Açık
- CommandQuad™ PLUS Şanzıman, AutoClutch
- CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Güvenlik Alarmı

OULXA64,6M,0005602-80-11SEP20

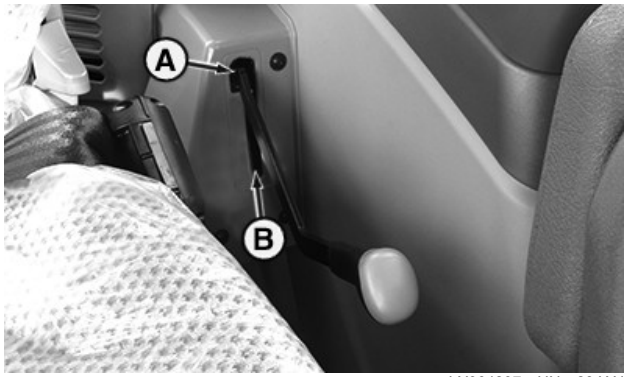
CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Park Kilidinin Kumanda Kolu

ÖNEMLİ: Şanzımanda hasar oluşmasını önleyin.

Yanlış işletim, şanzıman üzerinde yüksek yüklere neden olarak maddi hasara yol açabilir.

[2] Donatılmışsa

Park kilidini yalnızca traktör hareketsiz durumdayken devreye alın.



LX364237—UN—28JAN19

Kol konumu (A) - Park kilidi devrede

- Traktörün kaymasını önler.
- Hareketsiz (sabit) traktör ile çalışmak için kullanılır.

Kol konumu (B) - Traktör sürmek için hazır

- Köşe direği ekranında *N* görünür.

NOT: Park kilidinin kumanda kolu, konum (B)'nin dışına yalnızca traktör sabit durumdayken hareket ettirilebilir.

Traktörü park etmek için, aşağıda belirtildiği gibi hareket edin:

1. Traktörü hareketsiz hale getirin.
2. Sürüş yönünü Doğal'a getirin.
3. Park kilidinin kumanda kolunu gösterilen kol konumuna (A) getirin ve park kilidi devreye girene dek orada tutun.

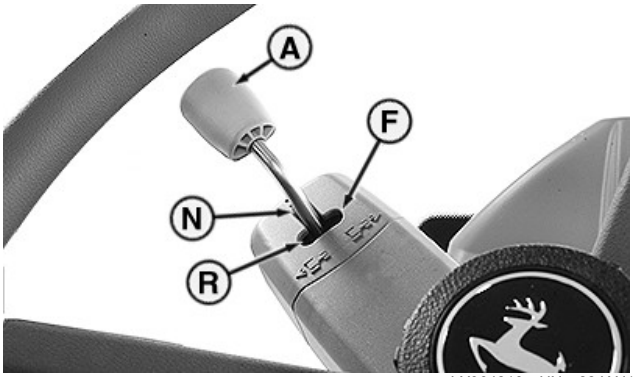
Park kilidi devreye girdiğinde köşe direği ekranında hiçbir sürüş yönü (N/F/R) görüntülenmez.

OULXA64,6M,0005603-80-21DEC20

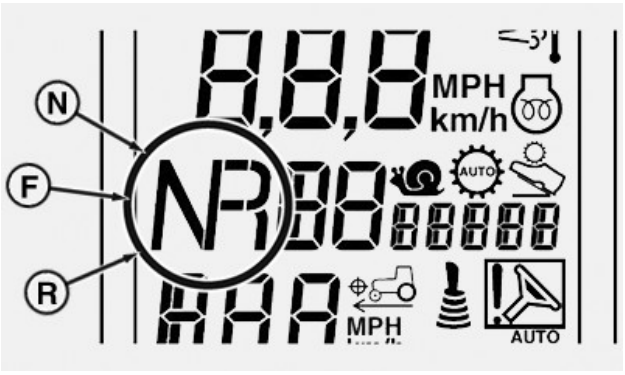
CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Geriye Tahrik Kolu

ÖNEMLİ: Yalnızca gösterilen değiştirme konumlarına izin verilir. Elcil olarak zorlanan ara konumlar, işleyiş arızalarına yol açabilir.

Sürüş yönünü değiştirmek için kavramanın işletilmesine gerek yoktur.



LX364216—UN—22JAN19



LX364217—UN—23JAN19

Sürüş Yönü Göstergesi

Geriye tahrik kolu (A) bir değiştirme konumuna getirdiği ve bırakıldığında, gösterilen orta konuma otomatik olarak geri döner. Seçilen sürüş yönü etkinleştirilir ve traktör hareket etmeye başlar.

Sürüş yönü aşağıdaki durumlardan biri gerçekleşene kadar etkin kalır:

- Başka bir sürüş yönü seçilmesi.
- Şalter konumu (N) seçilmesi.
- Park kilidinin devreye alınması.
- Motorun durdurulması.

Motoru çalıştırırken hiçbir sürüş yönü komutu yoktur. Şanzıman otomatik olarak doğal konuma ayarlanır ve tekerlekler tahriklenmez.

İşletim konumları:

(N) - Doğal konum

Sürüş yönü doğal konuma ayarlanır ve tekerlekler tahriklenmez. Köşe direği ekranında ***N*** görünür.

(F) - İleriye sürüş

İleri sürüş etkinleştirilir ve tekerlekler tahriklenir. Köşe direği ekranında ***F*** görünür.

(R) - Geriye sürüş

Geri sürüş etkinleştirilir ve tekerlekler tahriklenir. Köşe direği ekranında ***R*** görünür.

Traktörü sürmek için, aşağıda belirtildiği gibi hareket edin:

1. Frene basın ve park frenini serbest bırakın.
2. Geriye tahrik kolu aracılığıyla istenen sürüş yönünü etkinleştirin.
3. Freni tahriklemeye başlayın.

Boşta vites konumu etkinleştirilmişse traktör duruncaya dek yavaşlayacaktır.

NOT: Elektrikli çok işlevli kol bulunan traktörlerde ileri ve geri sürüş komutu çok işlevli kol düğmeleri ile verilebilir.

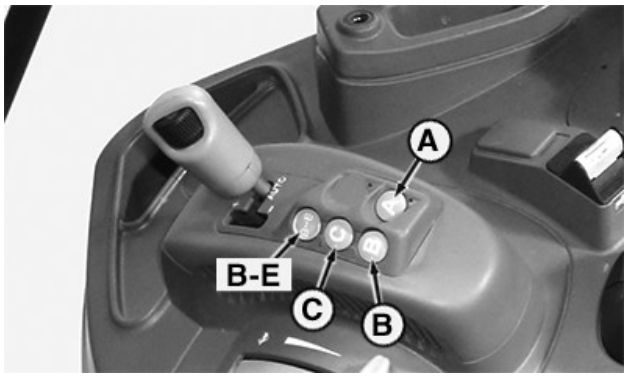
OULXA64,6M,0005604-80-17DEC20

CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Kademe Değiştirme Birimi

Şanzıman, yük altındayken kavrama kullanılmadan tüm viteslere ve kademelere değiştirilebilir.

Şanzımanın kademeleri elektriksel olarak değiştirilir. Bu noktada kavramanın işletilmesi gerekmez. Her bir kademede dört vites bulunur.

20/20 şanzımanlar için istenilen kademe, ilgili düğmelerden birine (A, B, C veya BCDE) basılarak devreye alınır. Devreye alınan kademe düğmesi yanar.

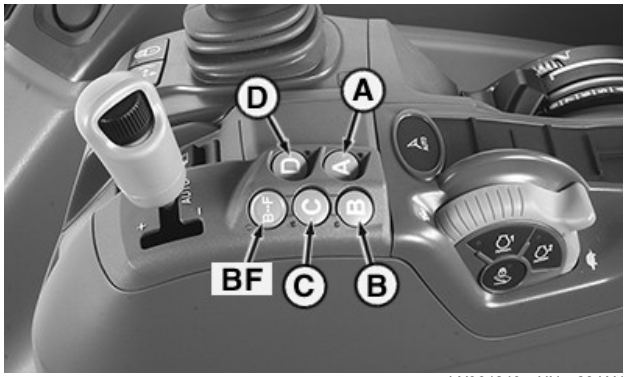


LX364239—UN—28JAN19

CommandARM™ bulunmayan Kademe Değiştirme Birimi

A—Kademe A için Gösterge Işığı ve Düğme
B—Kademe B için Gösterge Işığı ve Düğme
C—Kademe C için Gösterge Işığı ve Düğme
BE—Kademeler B - E için Gösterge Işığı ve Düğme

24/24 şanzımanlarda istenilen kademe, ilgili düğmelerden birine (A, B, C, D veya BF) basılarak devreye alınır. Devreye alınan kademe düğmesi yanar.



LX364240—UN—28JAN19

CommandARM™ bulunan Kademe Değiştirme Birimi

A—Kademe A için Gösterge Işığı ve Düğme
B—Kademe B için Gösterge Işığı ve Düğme
C—Kademe C için Gösterge Işığı ve Düğme
D—Kademe D için Gösterge Işığı ve Düğme
BF—Kademeler B - F için Gösterge Işığı ve Düğme

Her bir kademe, belirli bir hız aralığını kapsar ve belirli işe yönelik tasarlanmıştır:

- **Kademe A:** Birincil toprak işleme için.
- **Kademe B:** Arka PTO, yükleyici ile ikinci toprak işleme ve püskürtme çalışması için.
- **Kademe C:** Tarlada yükleyici ve püskürtme çalışması, tohum ekme, ot biçme, gübreleme ve taşıma çalışması için.
- **Kademe D:**[3] Taşıma işi için.
- **Kademe BCDE:**[4] B, C, D, ve E kademelerinin ilerleme hızlarını kombine eder. Bu kademe, taşıma çalışması için tavsiye edilir.
- **Kademe BF:**[3] B, C, D, E ve F kademelerinin ilerleme hızlarını kombine eder. Bu kademe, taşıma çalışması için tavsiye edilir.

NOT: İlerleme hızları için Bölüm 50D'ye bakın.

Bir 20/20 şanzımanla kademe BCDE'de sürüş esnasında, şanzıman B - E kademeleri arasında otomatik modda geçiş yapar.

Bir 24/24 şanzımanla kademe BF'de sürüş esnasında, şanzıman B - F kademeleri arasında otomatik modda geçiş yapar.

Otomatik modda, bir kademedeki en yüksek vitese ulaşıldığında şanzıman otomatik olarak bir sonraki daha yüksek kademeye geçiş yapar. Şanzıman, en verimli güç/tüketim oranını elde etmek için motor hızını otomatik olarak düzenler. Bu koşul geçerliyken, hem vites hem de kademeler şanzıman tarafından otomatik olarak seçilir.

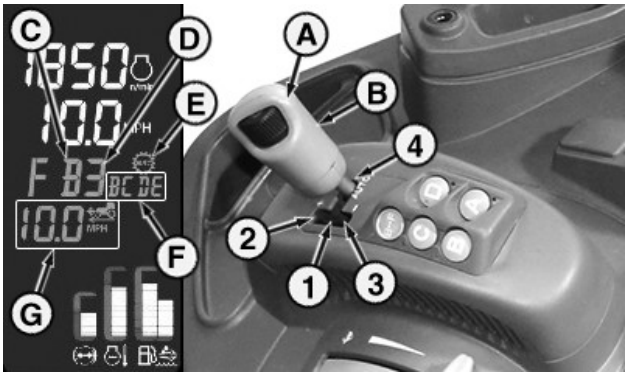
OULXA64,6M,0005605-80-17DEC20

[3] *Yalnızca 24/24 şanzımanlar için*
[4] *Yalnızca 20/20 şanzımanlar için*

CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Vites Değiştirme Kolu

Şanzıman, yük altındayken kavrama kullanılmadan tüm viteslere ve kademelere değiştirilebilir.

Vites değiştirme kolu (B) ile otomatik veya manuel vites değiştirme modu seçilebilir.



LX364241—UN—29JAN19

CommandARM™ bulunmayan Vites Değiştirme Kolu Gösterilmektedir

A—Hız Ayar Tekerleği
B—Vites Kolu
C—Seçilen Kademe
D—Seçilen Vites
E—Otomatik Mod Simgesi
F—Kullanılabilir Kademeler
G—Ayarlanmış Maksimum Hız
1—Manuel Mod için Kol Konumu
2—Vites Yükseltme için Kol Konumu
3—Vites Düşürme için Kol Konumu
4—Otomatik Kip için Kol Konumu

Otomatik mod:

1. Vites değiştirme kolunu (B) kolu konumu ***4***'e getirin. Köşe direği ekranında simge (E) görüntülenir.

   Kademe BE'de (20/20 şanzıman) veya BF'de (24/24 şanzıman); motor hızı, kademe ve vites, ayarlanmış olan hıza ulaşmak için otomatik olarak ayarlanır.

2. Gaz pedalı veya el gaz ayarlayıcı ile tam gaz verildiğinde otomatik olarak korunacak maksimum hızı hız ayar tekerleği (A) ile ayarlayın. Mevcut olarak seçilmiş durumdaki maksimum hız (G), köşe direği ekranında görüntülenir.

   - 20/20 şanzımanlarda, A, B, C, ve BE kademelerinin her biri için farklı bir maksimum hız ayarlanabilir.
   - 24/24 şanzımanlarda, A, B, C, D ve BF kademelerinin her biri için farklı bir maksimum hız ayarlanabilir.

   Hız ayar tekerleği (A) durdurucuya sahip değildir ve sonsuz şekilde ayarlanabilir. Bu hız, gaz pedalı veya el gaz ayarlayıcı ile motota tam gaz verildiğinde otomatik olarak korunur. Geçerli son ayar üzerinde yapılmış herhangi bir değişiklik, traktörün elektronik düzenleri tarafından tanınır ve kaydedilir. Eğer sürüş esnasında hız ayar tekerleği (A) aracılığıyla maksimum hız değiştirilirse, her zaman geçerli son ayar dikkate alınır.

Manuel mod:

Elcil kipte, her bir kademede dört vites seçilebilir.

1. Vites değiştirme kolunu (B) konum ***1***'e getirin.
2. Vites yükseltmek için vites değiştirme kolunu (B) kol konumu ***1***'den alıp ileriye, kol konumu ***2***'ye getirin.

   Serbest bırakıldığında, vites değiştirme kolu (B) otomatik olarak kolu konumu ***1***'e döner.

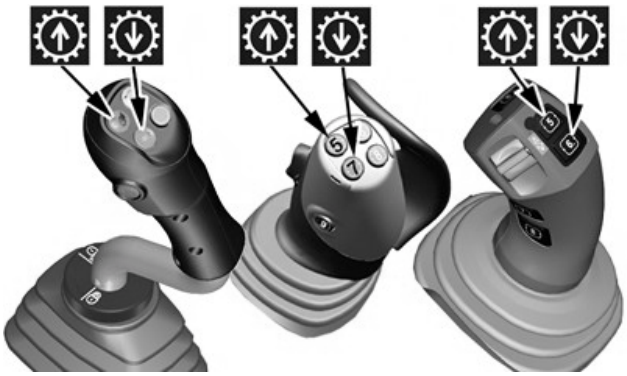
3. Vites düşürmek için kolu kol konumu ***1***'den alıp tekrar kol konumu ***3***'e getirin.

Vites değiştirme kolu ile birbiri ardına hızlıca iki kez vites yükseltilmesi veya vites düşürülmesi, bir sonraki daha yüksek veya daha düşük kademeye (yalnızca BE veya BF) geçişe neden olur.

Seçilen kademe (C) ve seçilen vites (D), köşe direği ekranında görüntülenir.

- 20/20 şanzımanlarda, kademe C'nin en yüksek vitesi seçildiğinde, şanzıman otomatik olarak kademe D'ye (örneğin kademe BE'de) değiştirilir.
- 24/24 şanzımanlarda, kademe D'nin en yüksek vitesi seçildiğinde, şanzıman otomatik olarak kademe E'ye (örneğin kademe BF'de) değiştirilir.

Kumanda çubuğu bulunan traktörlerde YUKARI ▲ ve AŞAĞI ▼ vites değiştirme düğmeleri kullanılarak vites yükseltilebilir veya vites düşürülebilir.

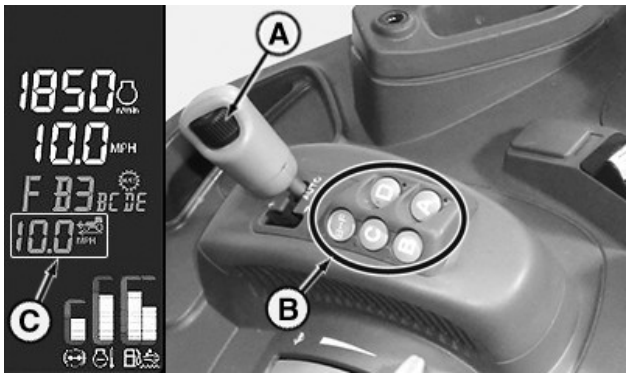


LX514878—UN—26JUL22

Mekanik Çok İşlevli Kol/Elektrikli Çok İşlevli Kol Sürüm 1 ve Sürüm 2

OULXA64,6M,0005606-80-26JUL22

CommandQuad™ PLUS şanzıman, Ayarlanmış Maksimum İlerleme Hızı



LX364244—UN—29JAN19

A—Maksimum Hız için Hız Ayar Tekerleği
B—Kademe Seçim Düğmeleri
C—Ayarlanmış Maksimum İlerleme Hızı

İstenen kademeyi seçmek için düğmeleri (B) kullanın ve hız ayar tekerleğini (A) kullanarak istenen maksimum hızı (C) ayarlayın.

NOT: Maksimum ilerleme hızı (C) yalnızca otomatik kipte etki eder.

Manuel kipte, traktörün maksimum hız ayarından daha hızlı sürülmesi mümkündür.

NOT: BCDE (20/20 şanzıman ile) veya BF (24/24 şanzıman ile) kademesinde geri yönde mümkün olan maksimum hız 30 km/sa (18,6 m/sa) şeklindedir.

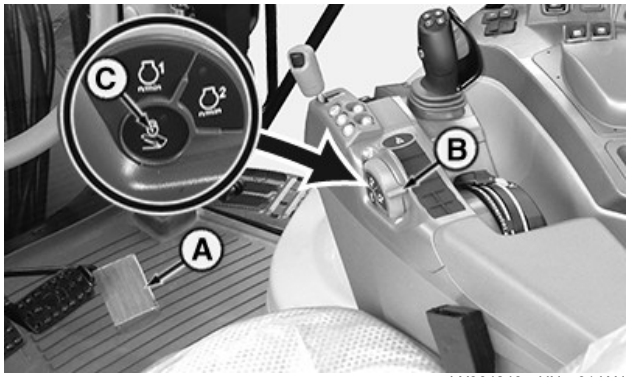
NOT: PTO açık hale geldiğinde, öncelik PTO hızına verilir. İlerleme hızını artırmak veya düşürmek için traktör şanzımanı otomatik olarak geçiş yapar.

OULXA64,6M,0005607-80-18DEC20

CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Gaz Pedalı ve El Gaz Ayarlayıcı

NOT: manuel modda, otomatik motor hızı düşürümü düşük yüklerde aktif değildir.

Hız, gaz pedalı ve el gaz ayarlayıcı tarafından kumanda edilir. Kumanda için kullanılan sinyal, her zaman daha yüksek motor hızı komutu veren sinyaldir.



LX364246—UN—31JAN19

A—Gaz Pedalı
B—El Gaz Ayarlayıcı
C—Pedal Konumunun Saklanması/Silinmesi için Düğme (yalnızca CommandARM™)

Gaz pedalı veya el gaz ayarlayıcı motor hızını yükseltme yönünde komutlanmışsa motorun hızı artar.

Düğme (C), gaz pedalı konumunun kaydedilmesine olanak sağlar. Kaydetmek için aşağıdaki şekilde ilerleyin:

1. İstenilen pedal konumunu ayarlayın.
2. Düğmeye (C) basın, sonra serbest bırakın.
3. Pedalı iki saniye içinde serbest bırakın. Bir pedal konumu kaydedilmişse, düğmedeki (C) gösterge ışığı yanar.

NOT: Şu durumlarda pedal konumu kaydedilemez:

- *Park kilidi devrede.*
- *Sürüş yönü Doğal konumda.*
- *Kavrama pedalına basılmış.*
- *Fren pedallarına basılmış.*

Kaydedilmiş pedal konumunu silmek için aşağıdakilerden birini yapın:

- Düğmeye (C) tekrar basın.
- Freni devreye alın.
- Kavrama pedalına basın.
- Gaz pedalını yeniden kaydedilmiş pedal konumuna ayarlayın.

Kaydedilen pedal konumu silindiğinde, düğmedeki gösterge ışığı (C) söner.

Eğer traktör otomatik modda sürülüyorsa, yüke bağlı motor hızı düşürümü etkindir. Ayarlanmış ilerleme hızına ulaşılmasının ardından, motor hızı gerektiği gibi otomatik olarak ayarlanır.

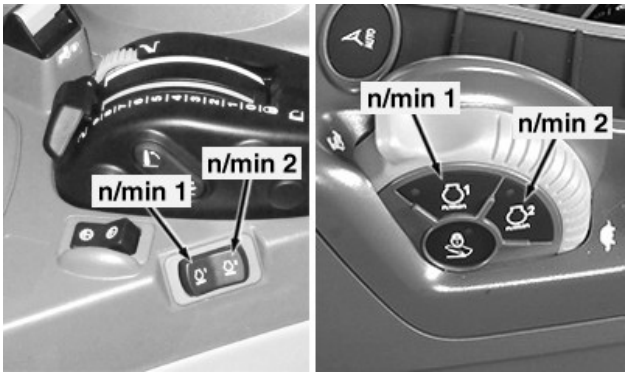
- Manuel modda hız, doğrudan el gazı veya gaz pedalının ayarına bağlıdır. Motor hızı, pedal konumuna bağlı olarak değişir.
- Otomatik modda, motor hızına yüke bağlı olarak kumanda edilir. El gaz ayarlayıcı veya haz pedalının konumu herhangi bir etkiye sahip değildir.

- Bir belirlenmiş motor devri etkinken motor hızı, gaz pedalı veya el gaz ayarlayıcı tarafından geçici olarak artırılabilir.

OULXA64,6M,0005608-80-18DEC20

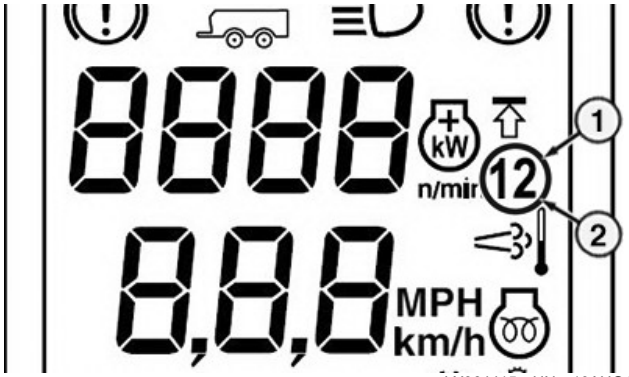
CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Belirlenmiş Motor Devri

Motor hızını, el gaz ayarlayıcı veya gaz pedalı aracılığıyla ayarlayın.



LX364245—UN—29JAN19

CommandARM™ Bulunmayan/ CommandARM™ Bulunan



LX364415—UN—19AUG19

- **n/dak 1**, belirlenmiş motor devri 1
  Etkinleştirme sonrasında otomatik olarak ayarlanan bir motor hızının etkinleştirilmesi, devre dışı bırakılması veya kaydedilmesi için kullanılır.
- **n/dak 2**, belirlenmiş motor devri 2
  Etkinleştirme sonrasında otomatik olarak ayarlanan bir motor hızının etkinleştirilmesi, devre dışı bırakılması veya kaydedilmesi için kullanılır.

Gösterge ışıkları:
Etkinleştirilmiş motor hızı belleği, gösterildiği gibi görüntülenir.

Motor hızlarını ayarlayma ve kaydetme:
Kaydetmek için motor hızını el gaz ayarlayıcı veya gaz pedalı ile ayarlayın ve bir bip sesi duyulana kadar **n/dak 1** veya **n/dak 2** öğesine basın.

Belirlenmiş motor devri 1 veya 2, motor menüsü üzerinden de ayarlanabilir. Bkz. Motor Menüsü, bölüm 20.

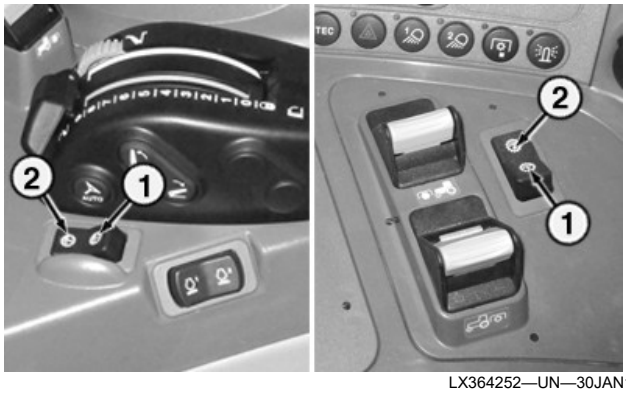
Belirlenmiş motor devri n/dak 1 veya n/dak 2 öğesini etkinleştirme ya da devre dışı bırakma:
Düğmelerden birine bastıktan sonra motor hızı otomatik olarak kayıtlı değere ayarlanacaktır. Motor kumandası, motor hızının sabit kalmasını sağlar. Köşe direği ekranı, seçilen ayarlanmış motor hızını gösterir.

Düğmeye tekrar basılması, motor ayarlanmış hızını devre dışı bırakır. Motor hızı, gaz pedalı veya el gaz ayarlayıcı tarafından verilen motor hızına uyarlanır.

NOT: Belirlenmiş motor devri yalnızca şanzıman manuel moddayken veya doğal sürüş yönü etkinken kullanılabilir. Otomatik moda geçiş yapılırken, ayarlanmış hız devre dışı bırakılır.

OULXA64,6M,0005609-80-18DEC20

CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Başlangıç Vitesi Seçimi



LX364252—UN—30JAN19

CommandARM™ Bulunmayan/ CommandARM™ Bulunan

1—Başlangıç Vitesi 1 Seç
2—Başlangıç Vitesi 2 Seç

Başlangıç vitesi, traktör durduğunda şanzımanın otomatik olarak hangi vitese kadar düşürüleceğini belirler.

Bir başlangıç vitesi etkinleştirilmişse, araç durduktan sonra, şanzıman otomatik olarak seçilen başlangıç vitesine değiştirilir.

NOT: Durma sırasında, eğer o esnada devrede olan vites seçili başlangıç vitesinden daha yüksekse, şanzıman yalnızca başlangıç vitesine değiştirilir.

Bu ayarlar kaydedilir ve traktör yeniden çalıştırıldığında otomatik olarak tekrar etkinleştirilir.

20/20 şanzımanlar için geçerlidir:

- A - C kademeleri için, tek bir ortak başlangıç vitesi düzenlenebilir.

- BCDE kademeleri için iki başlangıç vitesi ayarlanabilir.

24/24 şanzımanlar için:

- A - D kademeleri için, tek bir ortak başlangıç vitesi düzenlenebilir.
- BF kademeleri için, iki başlangıç vitesi ayarlanabilir.

Şalter kullanılarak, başlangıç vitesleri 1 ve 2 arasında geçiş yapılması mümkündür. Buna göre, sürüş esnasında görüntülenen başlangıç vitesine geçiş gerçekleşebilir; bu da ilerleme hızının artmasına neden olabilir.

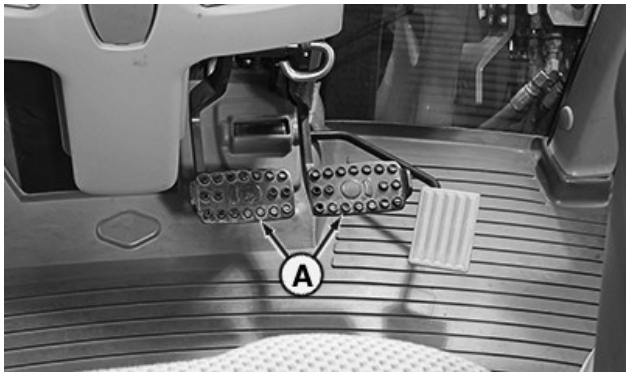
Başlangıç vitesini ayarlamak için bkz. CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Başlangıç Vitesleri.

OULXA64,6M,000560A-80-18DEC20

CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Fren Pedalı ve Kavrama Pedalı (AutoClutch İşlevi)

ÖNEMLİ: AutoClutch işlevi, yalnızca fren pedalları birbirine bağlanmış durumdayken çalışır. Yalnızca tek bir pedalın işletilmesi (ör. dümenleme freni olarak), AutoClutch işlevini ETKİNLEŞTİRMEZ.

NOT: Dümenleme freni kullanılarak (yalnızca bir fren pedalına basılarak) yapılan sürüş manevraları esnasında, motor hızı 900 devrin altına düşmemelidir; aksi takdirde, AutoClutch işlevi tekrar etkinleşir.



LX364243—UN—29JAN19

A—Fren Pedalları

AutoClutch işlevi devredeyken frenleme ve kavrama kullanımı

- **Her iki fren pedalı** işletilirse, hız düşecektir veya traktör duracaktır.
- Frenlemek veya durdurmak için kavrama pedalına basılması gerekmez.
- Frenler tekrar serbest bırakıldığında traktör, el gaz ayarlayıcı veya gaz pedalı tarafından komutlanmış geçerli hıza ulaşılana dek otomatik olarak hızlanır.

AutoClutch işlevi devre dışıyken frenleme ve kavrama kullanımı

- **Her iki fren pedalı da** işletilirse, hız düşecektir; ancak traktör ***durmayacaktır***.
- Traktörü durdurmak için, frenleme esnasında **ayrıca kavrama pedalına da** basılması gerekir.

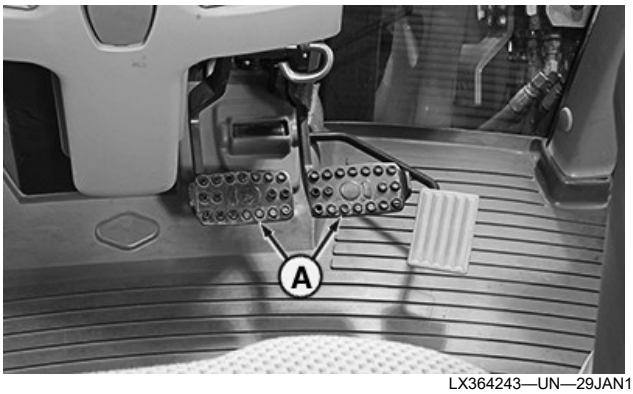
Ayrıca bkz. Hidrolik Ayak Frenleri ve İmdat Freni Sistemi*, bölüm 50C.

**Kuzey Amerika için Değil*

OULXA64,6M,000560B-80-11SEP20

CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Traktöre Manevra Yaptırmaya Yönelik Özellikler

ÖNEMLİ: Bu açıklama yalnızca AutoClutch (otomatik kavrama işlevi) devreye alınmışsa geçerlidir.



LX364243—UN—29JAN19

A—Fren Pedalları

Otomatik kavrama işlevi ayak frenine basılarak etkinleştirilir. **Her iki** fren pedalına kısmen basmak, traktörün *sürüngen* hızda hareket etmesini sağlar; bu da, örneğin bir ekipmana yanaşmayı kolaylaştırır. Her iki fren pedalına birden tümden basılması traktörü durdurur. Kavrama pedalına basılmasına gerek yoktur. Bu, güvenlikle ilgili aşağıdaki hususlara neden olur:

- Dönme torku, çok düşük hızlarda dahi tam olarak sağlanır durumda kalır. Bazı belli durumlarda yoldaki engeller bile traktörü durdurmayacaktır.
- Frenler serbest bırakıldıktan sonra traktör, el gaz ayarlayıcı veya gaz pedalı tarafından komutlanmış geçerli hıza ulaşılana dek otomatik olarak hızlanır.
- Geleneksel manuel şanzıman bulunan (otomatik kavrama işlevi bulunmayan) veya AutoCluth özelliği kapalı bir traktör kullanılırsa fren pedallarına tamamen basıldığı zaman motor ile şanzıman arasındaki güç akışının ve şanzımanın **bağlantısının kesilmediği** unutulmamalıdır.

NOT: Park kilidini yokuşlarda devreye alırken her iki fren pedalını da işletmeyi unutmayın.

Yokuş aşağı dönüş yaparken fren pedallarına basın; bu sayede traktör daha hızlı yön değiştirecektir.

OULXA64,6M,000560C-80-11SEP20

CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Sürüş Karakteristiklerinin Ayarlanması

CommandQuad™ PLUS şanzıman geniş çeşitliliğe sahip özel ayarlar sunar. Bir kural olarak bu ayarlar araç davranışı üzerinde bir olumlu etkiye sahiptir. Bununla birlikte, yanlış bir ayar, traktörün istenmedik tepkiler vermesine neden olabilir.

Sorun/Çözüm
Traktör çok sık vites büyütüyor ya da küçültüyor.
Hız düşürümü için doğru hassasiyet → Hız Düşürümünü Ayarla Çalışma modunu sürüş durumuna uyarlayın → Vites değiştirme kolu Başlangıç vitesini öngörülen yüke göre BC veya BF kademesinde seçin → Başlangıç vitesleri
Traktör çok erken ya da çok geç vites değiştiriyor.
Hız düşürümü için doğru hassasiyet → Hız Düşürümünü Ayarla Belirlenmiş motor devrini kapatın veya ayarı değiştirin → Belirlenmiş motor devri Çalışma modunu sürüş durumuna uyarlayın → Vites değiştirme kolu
Traktör vitesleri sert değiştiriyor.
SoftShift'i etkinleştirin → Vites Değiştirirken SoftShift'i Etkinleştirme Bölüm 300B, Diyagnostik Adreslerini Girme (Müşteri Düzeyi) içeriğinde TIH29 adresine bakın.
Düzensiz ilerleme hızı.
Çalışma modunu sürüş durumuna uyarlayın → Vites değiştirme kolu
Traktör çok yavaş veya çok hızlı.
Maksimum ilerleme hızı için ayarı değiştirin → Maksimum İlerleme Hızını Ayarlama Otomatik moddayken hız ayarının her zaman el gaz ayarlayıcısı veya gaz pedalı ayarlarının %100 değeri ile ilişkili olduğunu unutmayın. Bu nedenle hız ayarını kontrol edin → Gaz pedalını ve/veya el gaz ayarlayıcıyı ayarlayın
Motor hızı sabit değil (arka PTO işletilirken).
Hız düşürümü için doğru hassasiyet → PTO Hız Düşürümü Açık/Kapalı Çalışma modunu sürüş durumuna uyarlayın → Vites değiştirme kolu
Başlangıçta uygun olmayan bir vites seçilmiş.
Şanzıman ayarlarından istenilen başlangıç vitesini seçin → Başlangıç vitesleri
İleriye sürüş ve geriye sürüş arasındaki hız farkı çok büyük ya da çok küçük.
Şanzıman ayarlarından istenilen geri/ileri hız oranını seçin → Geri/İleri Hız Oranı
Olası düzeltmeler için bkz. CommandQuad™ → bu bölümde

OULXA64,6M,000560D-80-18DEC20

CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Kaygan Yamaçlarda Römork ile İşletim

DİKKAT: Yamaçlarda yokuş aşağı çalışırken, traktör denetiminin yitirilmesinden kaynaklanabilecek yaralanmaları önleyin. Traktör, kaygan tepeliklerde yokuş aşağı işletilirken tekerlekleri kilitlenip kayabilir. Aşağıdaki önlemler alınmalıdır:

- **Elcil kipi seçmek için vites değiştirme kolunu (A) sola konum 1'e alın.**
- **Kızaklanmayı azaltmak için uygun bir vites seçin.**



LX364247—UN—30JAN19

CommandARM™ bulunmayan Vites Değiştirme Kolu Gösterilmektedir

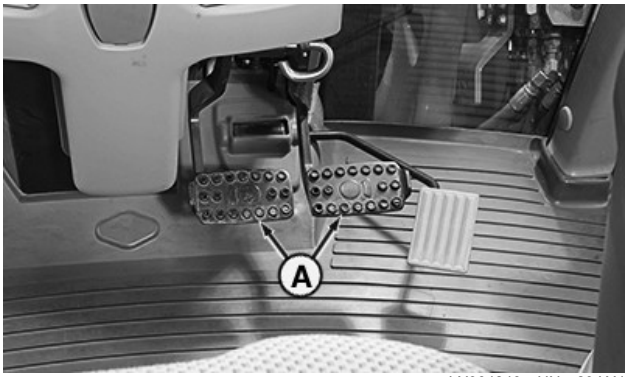
A—Vites Kolu
1—Manuel Kip Konumu

OULXA64,6M,000560E-80-11SEP20

CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Traktörü Durdurma ve Park Etme

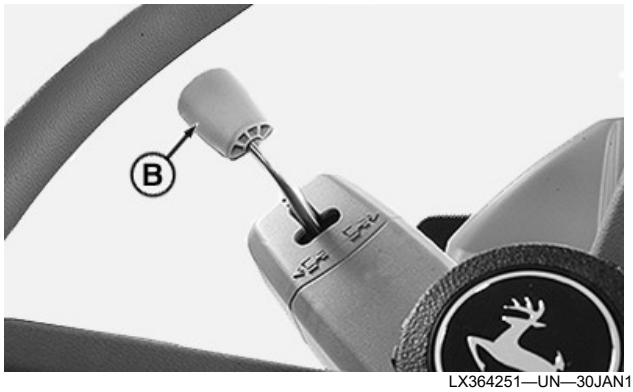
DİKKAT: Traktörün denetiminin yitirilmesinden ötürü meydana gelebilecek yaralanmaları önleyin. Yolda sürerken, fren pedallarını (A) birbirine bağlayın.

*NOT: *AutoClutch, iki fren pedalına birden basıldığında motor ile şanzıman arasındaki güç akışını durduran otomatik bir kavrama işlevidir.*



LX364243—UN—29JAN19

1. Gaz pedalını ve el gaz ayarlayıcıyı düşük motor hızına ayarlayın.
   a. AutoClutch kapalı olduğunda, her iki fren pedalına (A) ve kavrama pedalına basın.
   b. AutoClutch açık olduğunda, her iki fren pedalına (A) basın. Kavrama pedalına basmaya gerek **yoktur**. Frenler AutoClutch (otomatik kavrama işlevi) işlevini işlerleştirir.
2. Traktörü durdurun.
3. Geriye tahrik kolunu (B) Doğal vites konumuna getirin.



LX364251—UN—30JAN19

4. Park kilidinin kumanda kolunu ilgili konuma (C) (park kilidini devreye alma) alın.



LX364249—UN—30JAN19

5. Ekipmanları indirin ve arka PTO'yu kapatın.
6. Motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.

Traktörü AutoClutch İle Durdurma

NOT: Eğer tek tekerlek freni işletilirse ve aynı anda motor hızı yakl. 900 rpm değerinden yüksekse, AutoClutch devre dışı bırakılır. Bu, şu anlama gelir: Bir fren pedalına dümenleme için basıldığında, motor hızı 900 rpm değerinin üzerinde olduğu sürece, kavrama etkinleştirilmez.

Her iki fren pedalına da basın. Frenler AutoClutch kavramasını etkinleştirecektir. Frenler salıverildiğinde traktör, önceden ayarlanmış hıza tekrar ulaşana dek hızlanır.

DİKKAT: Yaralanmaları önleyin. Traktörü yüksek motor hızında frenlemek, traktörü düşük motor hızında frenlenmeye göre daha yüksek pedal kuvveti gerektirir.

Ani veya beklenmedik hızlanma sebebiyle oluşabilecek yaralanmaları önleyin. Ayak freni serbest bırakıldığında traktör, önceden seçilmiş hıza kadar otomatik olarak hızlanır.

BOŞTA Konumunun Kullanılması

Şanzımanın doğal konumu, geriye tahrik kolu (B) (motor çalışıyorken) doğal konumuna alınarak elde edilir. Doğal konumunda iken traktör kayabilir.

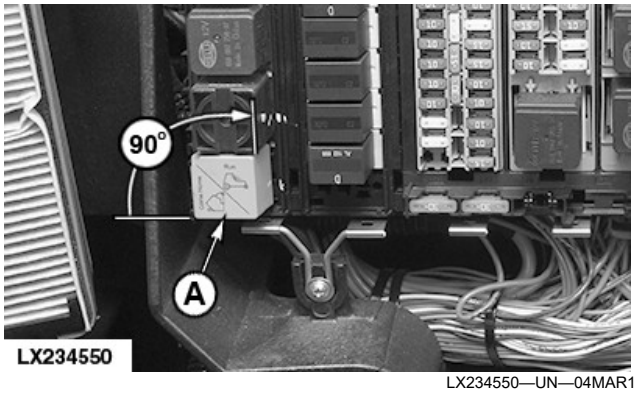
Park Kilidini Kullanma

DİKKAT: Traktörü terk etmeden önce, her zaman park kilidini devreye alın.

Traktörü sabit durumda tutmak ve kaymasını önlemek için, park kilidini devreye almak amacıyla kolu (C) kullanın. Traktör tamamen duruncaya dek park kilidi devreye alınmamalıdır. Bu, şanzımandaki yükü minimumda tutar.

OULXA64,6M,000560F-80-20NOV20

CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Eve Dönüş Kipi



LX234550—UN—04MAR15

Şanzımanda elektriksel bir arıza olsa bile, traktör yüksek olasılıkla hâlâ, "eve-dönüş" modunda sürülebilir.

Bunu yapmak için motoru durdurun, bağlayıcıyı (A) çekip çıkarın, bunu saat yönünde 90° döndürün ve gösterilen şekilde yeniden takın. Sonra, motoru yeniden çalıştırmaya başlatın.

Ayrıca bölüm 220B'deki sigortalar ve röleler (LCS) ve (FRM) kısmına da bakın.

NOT: Eve dönüş kipinde:

1. *Motor hızı 1500 RPM değerine sınırlandırılır.*
2. *B ile D arasındaki hız aralıklarında yalnızca üçüncü vites kullanılabilir. Hız aralığı A kullanılamaz.*
3. *AutoClutch işlevi etkisizleştirilir.*
4. *Hız aralıklarında geçiş yapmak için traktörü durdurun.*
5. *Yön değiştirme yalnızca makine durdurulmuş ve kavrama pedalı basılı durumda iken olanaklıdır.*

Başlamak için, aşağıda belirtildiği gibi hareket edin:

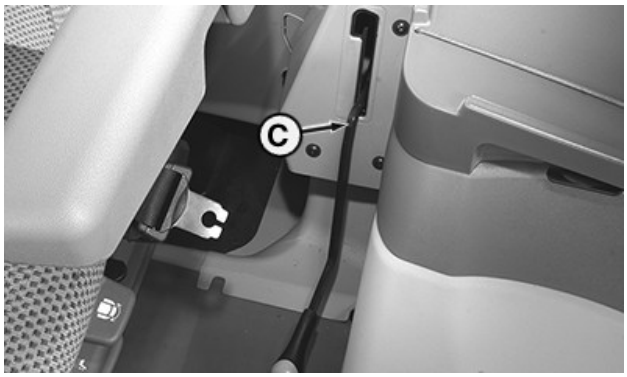
1. Bilgi ekranındaki yönergeleri takip edin.
2. Kavrama pedalına basın ve aşağıda basılı tutun.
3. İstenilen kademeyi seçin.
4. Sürüş yönünü seçmek için, geriye tahrik kolunu kullanın.
5. Kavrama pedalını salıvererek başlayın.

OULXA64,6M,0005610-80-16APR21

CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Traktörün Çekilmesi

Birinci durum: Şanzıman sorunları var, ancak motor çalışıyor.

1. Traktörü çeken araca bağlayın.
2. Motoru çalıştırın.
3. Park freni kolunu (C) konumuna getirin.



LX364250—UN—30JAN19

C—Park Kilidinin Kumanda Kolu

4. 20/20 şanzımanlar için BCDE kademesini seçin. 24/24 şanzımanlarda, BF kademesini seçin.

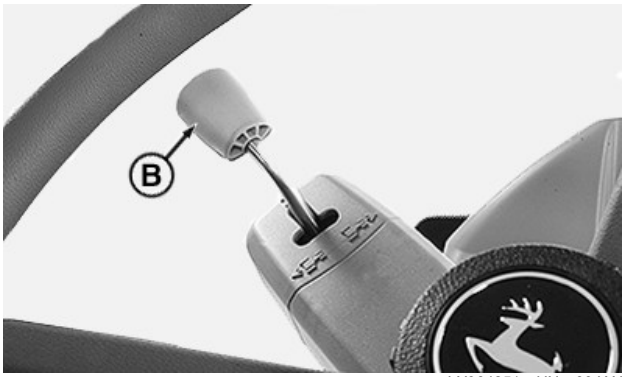


LX364247—UN—30JAN19

CommandARM™ bulunmayan Vites Değiştirme Kolu Gösterilmektedir

A—Vites Kolu
1—Manuel Kip Konumu

5. Vites değiştirme kolunu (A) elcil kipe (1) alın ve C4 vitesini devreye alın.
6. Geriye tahrik kolunu (B) Doğal vites konumuna getirin.



LX364251—UN—30JAN19

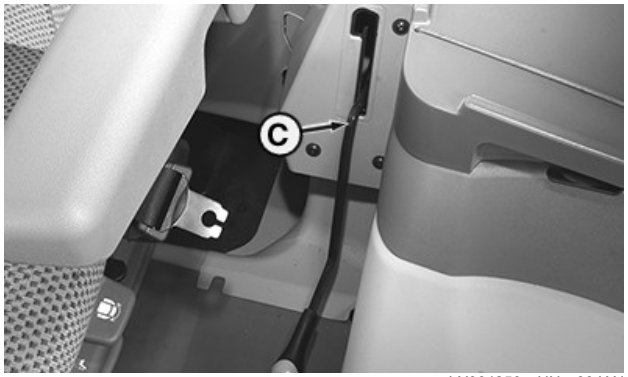
B—Geri Vites Kolu

7. Ön tekerlek tahriğini KAPATIN.
8. Traktörü maksimum 10 km/sa (6 mph) hız ile çekin.

İkinci durum: Motor bozuk veya çalışmaya başlatılamıyor.

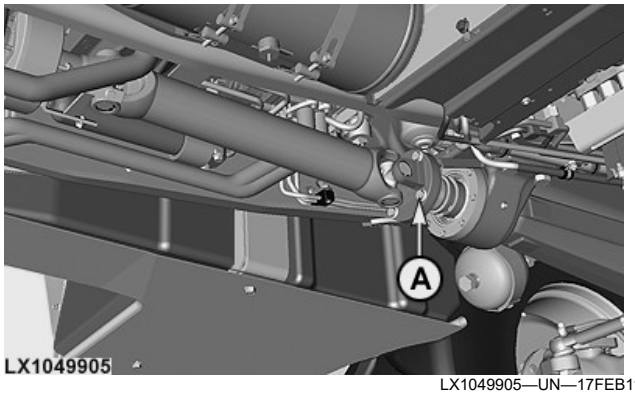
DİKKAT: Hidrolik basınç olmadan, dümenleme sistemi yalnızca acil durum kipinde işletilebilir. Direksiyon sert ve yavaş. Çeken aracın sürücüsü bunu aklında bulundurmalıdır ve yönü değiştirmeden önce ciddi derecede yavaşlamayı unutmamalıdır.

1. Traktörü çeken araca bağlayın.
2. Kontağı kapatın ve eve dönüş bağlayıcısını eve dönüş kipine getirin (bu bölümdeki Eve Dönüş Kipi kısmına bakın).
3. Kontak anahtarını AÇ konumuna getirin.
4. Park freni kolunu (C) konumuna getirin.



LX364250—UN—30JAN19

5. Traktör bir kilometreden (0,6 mil) daha fazla çekiliyorsa kardan kavramalı mil sökülmelidir. Bunu yapmak için vidaları (A) sökün.



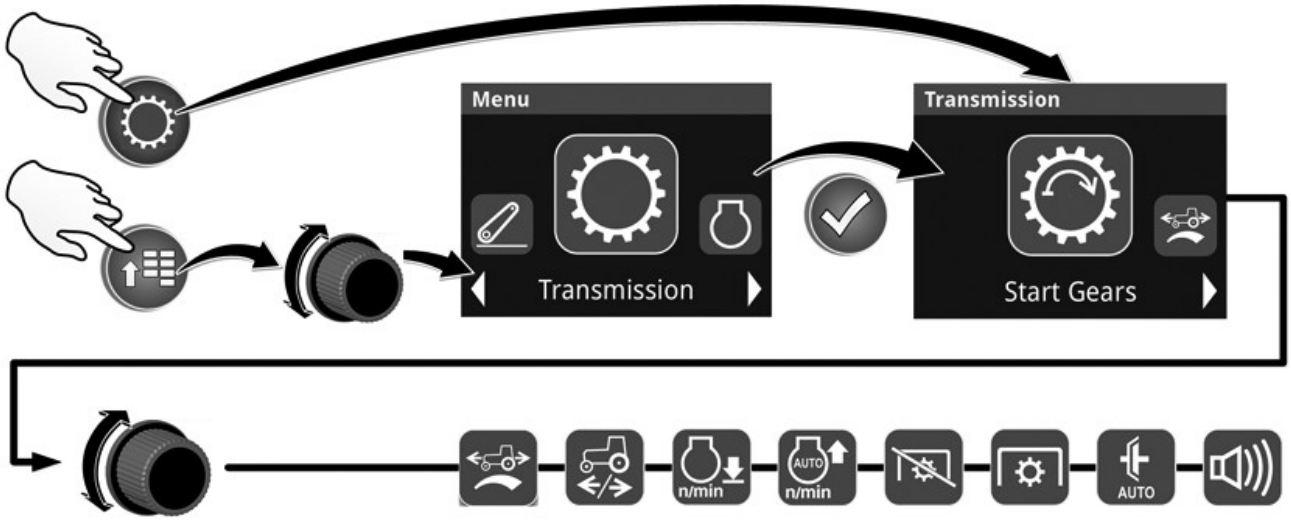
LX1049905—UN—17FEB11

ÖNEMLİ: Kardan kavramalı milin sökülmemesi halinde, lastikler daha hızlı aşınacaktır ve dümenleme davranışı bundan olumsuz olarak etkilenecektir.

6. Çekerken, traktörün güvenli biçimde dümenlenebileceği bir hız seçin. KESİNLİKLE 10 km/sa (6 m/sa) üzerinde bir hızda çekmeyin.

OULXA64,SP,0005611-80-02AUG23

CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Menü

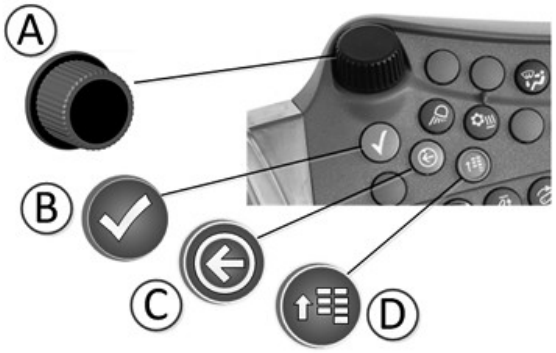


LX368293—UN—06JAN19

Şanzıman menüsüne erişmek için iki yöntem vardır:

- Şanzıman düğmesi aracılığıyla Şanzıman menüsünü çağırın.
- Ana menü üzerinden Şanzıman menüsüne gezinin.

Gezinim ve ayarlama için temel kumandalar:



LX361250—UN—17DEC18

A—Seç ve Ayarla
B—Seçimi Onayla
C—Bir Adım Geri
D—Ana Menüye Erişim

OULXA64,6M,0005612-80-11SEP20

Şanzıman Menüsündeki Simgeler



RXA0152950—UN—21JUL16

PowrReverser™ Seçimi



RXA0152951—UN—21JUL16

Min Devir Seçimi



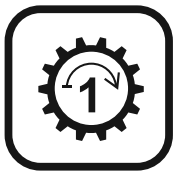
RXA0152953—UN—21JUL16

Geriye/İleriye Oranı Seçimi



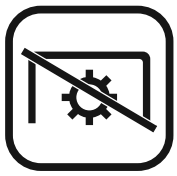
RXA0152954—UN—21JUL16

Yük Öngörüsü Seçimi



RXA0152955—UN—21JUL16

Başlangıç Vitesleri Seçimi



RXA0152956—UN—21JUL16

Düşürüm-PTO Kapalı Seçimi



RXA0152957—UN—21JUL16

PTO Hız Düş. Açık Seçimi



RXA0153891—UN—19SEP16

AutoClutch Seçimi

OULXA64,6M,0005613-80-11SEP20

CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Başlangıç Vitesleri

Aralıklar	Olası başlangıç vitesleri
A, B, C, D	1 ila 4
BCDE (5 kademe bulunan şanzımanlar için)	B1'den E1'e
B-F (6 kademe bulunan şanzımanlar için)	B1'den E1'e

Örnek: BCDE kademesi için başlangıç vitesi olarak B3 seçilirse BCDE düğmesi her seçildiğinde şanzıman varsayılan olarak B3 vitesine geçer. Sürücü buradan B1 ile E1 arasındaki herhangi bir kademeye ve vitese geçebilir; ancak başlangıç noktası, sürücünün programladığı noktadır.

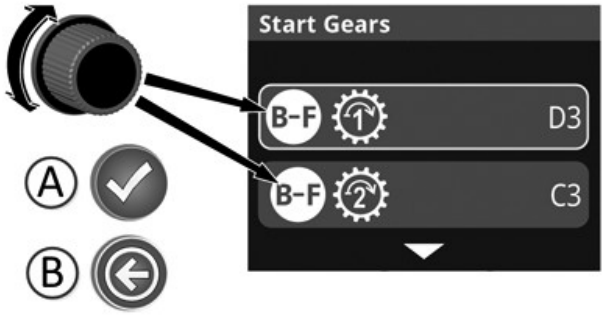
1. Şanzıman menüsünden başlangıç viteslerine erişin, bkz. CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Menü.
2. Düğme (A) ile onaylayın.



LX361273—UN—19DEC18

A—Onayla

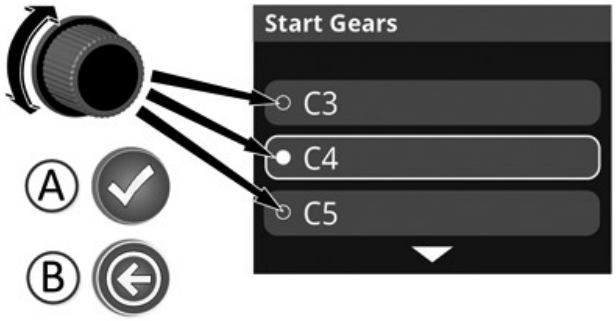
3. Başlangıç vitesi seçin ve düğme (A) ile onaylayın.



LX361274—UN—19DEC18

A—Onayla
B—Geri

4. Atamayı tanımlayın ve düğme (A) ile onaylayın.



LX361275—UN—19DEC18

A—Onayla
B—Geri

OULXA64,6M,0005614-80-18DEC20

CommandQuad™ PLUS Şanzıman, PowrReverser™



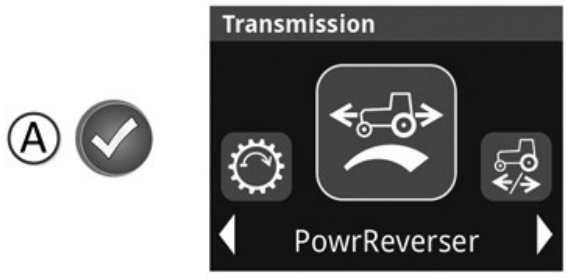
RXA0152950—UN—21JUL16

PowrReverser™ Simgesi

PowrReverser™ modülasyonu, yön değişiminin agresifliğini ayarlar. Modülasyon 1—10 aralığında ayarlanabilir.

1 ayarı, en az agresif olandır ve yumuşak bir yön değişimi gerektiren uygulamalarda kullanılır. Ayar 10 en agresif olandır ve hızlı yön değişiklikleri gereken yüksek üretkenlik uygulamalarında kullanılır.

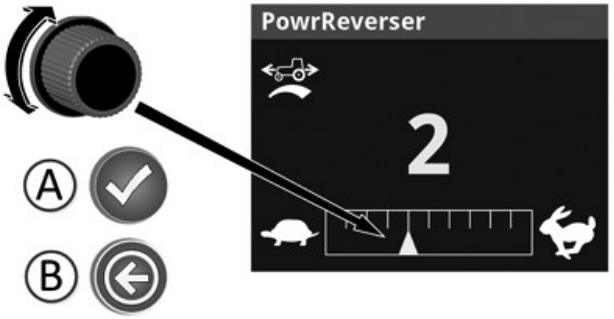
1. Şanzıman menüsünden PowrReverser™'e erişin bkz. CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Menü.
2. Düğme (A) ile onaylayın.



LX361239—UN—19DEC18

A—Onayla

3. Yön değişiminin agresiflik seviyesini seçin ve düğme (A) ile onaylayın. 1 az agresif; 10 agresif şeklindedir.



LX361252—UN—19DEC18

A—Onayla
B—Geri

OULXA64,6M,0005615-80-11SEP20

CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Geriye/İleriye Oranı

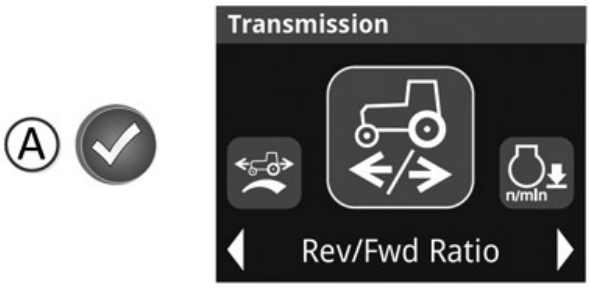


RXA0152953—UN—21JUL16

Geriye/İleriye Oranı Simgesi

İleri-geri yön değiştirme esnasında daha yüksek veya düşük bir vitese otomatik vites değişimi seçilebilir. Bir otomatik vites değişimi, ön yükleyici çalışması esnasında oluşanlar gibi sürüş manevraları için faydalar sağlar.

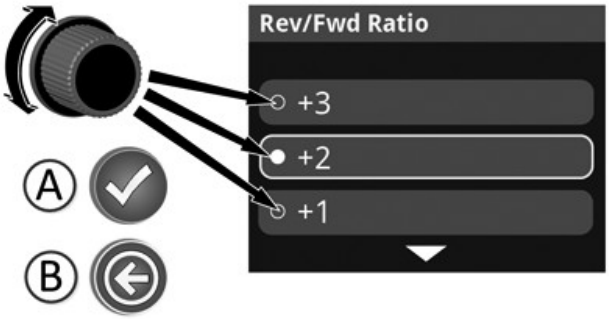
1. Şanzıman menüsünden ileri/geri oranına erişin, bkz. CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Menü.
2. Düğme (A) ile onaylayın.



LX361257—UN—19DEC18

A—Onayla

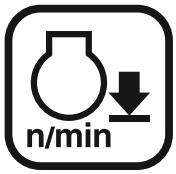
3. Otomatik olarak devreye alınacak vites sayısını seçin ve (A) ile onaylayın. *Parametreler +1, +2 vb. ile sürüş yönünün geriye değiştirilmesi esnasında yükseltilecek veya düşürülecek olan vites sayısı ifade edilir.*



LX361241—UN—19DEC18

OULXA64,6M,0005616-80-18DEC20

CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Minimum Hız



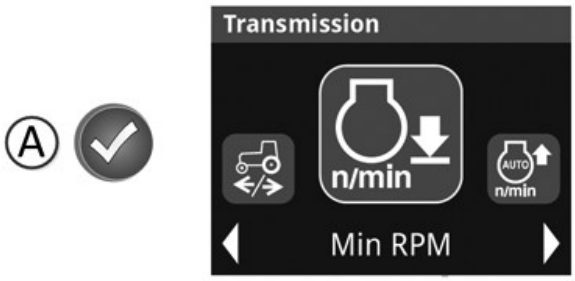
RXA0152951—UN—21JUL16

Min. Devir Simgesi

Motor hızı için bir minimum değer tanımlanabilir. Şanzıman kumandası, düşük yüklerde dahi belirtilen minimum motor hızının altına düşmemek üzere otomatik olarak uygun bir vitese geçiş yapar. Bu, minimum motor hızı gerektiren çalışmada avantajlar sağlar.

Bu ayar yalnızca vites değiştirme kolu Otomatik konumundayken etkilidir.

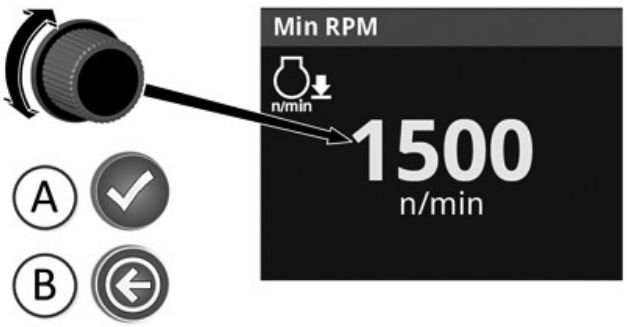
1. Şanzıman menüsünden Minimum devre erişin, bkz. CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Menü.
2. Düğme (A) ile onaylayın.



LX361259—UN—19DEC18

A—Onayla

3. Motorun minimum devrini ayarlayın ve düğme (A) ile onaylayın. Minimum hız, Otomatik olarak veya 900 ve 2100 devir arasında bir değere ayarlanabilir. Otomatik ayarı, genel amaçlı olarak kullanılabilir ve çoğu görev için uygundur.



LX368296—UN—19DEC18

A—Onayla

B—Geri

OULXA64,6M,0005617-80-11SEP20

CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Yük Öngörüsü



RXA0152954—UN—21JUL16

Yük Öngörüsü Simgesi

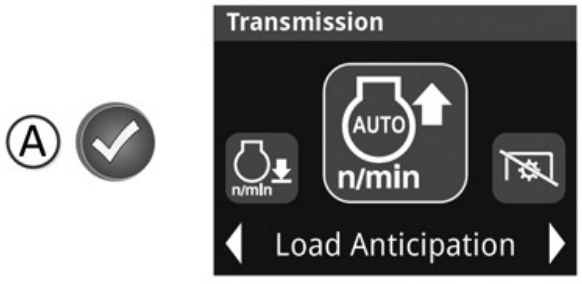
Yük öngörüsü etkinleştirildiğinde, uygulama başladığında motor hızı hemen, beklenen yüke otomatik olarak ayarlanır. Yük öngörüsü, münferit uygulamalar için ayrı ayrı seçilebilir. Otomatik ayarı, yük öngörüsünü ekranda gösterilen tüm uygulamalar için etkinleştirir.

- PTO açık ⇒ Motor hızı otomatik olarak maksimum hıza yükseltilir.
- Askı hareketi ⇒ Bir askı hareketi tespit edildiğinde motor hızı otomatik olarak 1500 devre yükselir.
- EH SCV işletimi ⇒ EH SCV işletimi tespit edildiğinde motor hızı otomatik olarak 1500 devre yükselir.

NOT: Yük öngörüsü işlevi motor hızını yalnızca el gaz ayarlayıcı veya gaz pedalının mümkün kıldığı mevcut konuma erişinceye dek yükseltir. Rölanti hızından daha yüksek bir değere değişimi mümkün kılmak için, el gaz ayarlayıcı veya haz pedalına basılmalıdır.

Bu ayar yalnızca vites değiştirme kolu Otomatik konumundayken etkilidir.

1. Şanzıman menüsünden Yük Öngörüsüne erişin, bkz. CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Menü.
2. Düğme (A) ile onaylayın.

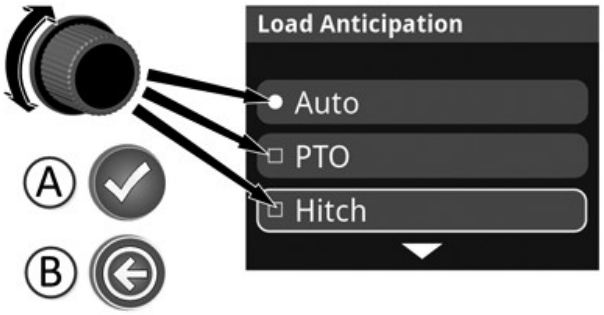


LX361261—UN—19DEC18

A—Onayla

3. Uygulamayı seçin ve düğme (A) ile onaylayın.

Varsayılan fabrika ayarı, Otomatik olup motor hızı ayarlaması tün uygulamalarda etkin durumdadır.

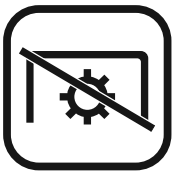


LX361262—UN—19DEC18

A—Onayla
B—Geri

OULXA64,6M,0005618-80-18DEC20

CommandQuad™ PLUS Şanzıman, PTO Hız Düşürümü Kapalı/Açık



RXA0152956—UN—21JUL16

PTO Kapalıyken Düşürüm Simgesi



RXA0152957—UN—21JUL16

PTO Açıkken Düşürüm Simgesi

PTO KAPALI . . .	PTO kapalıyken düşürüm
PTO AÇIK .	PTO açıkken düşürün

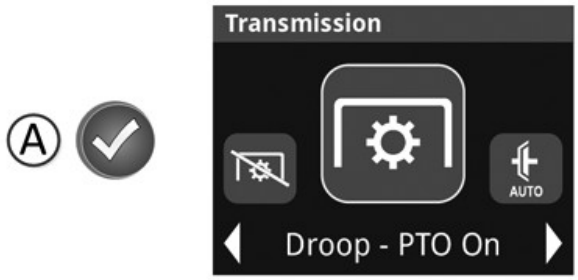
Hız azaltma (hız düşürümü), otomatik vites değiştirme işlemlerinin ayarlanmasına olanak tanır. Şanzıman kumandası, otomatik olarak vites düşürerek motor hızının seçili uygulamaya yönelik belirli bir minimum değerin altına düşmesini engeller. Değiştirme sayesinde, motor her zaman uygun bir kademede çalışır ve yapılan iş için yeterli torku sağlar.

Bu ayar yalnızca vites değiştirme kolu Otomatik konumundayken etkilidir.

1. Şanzıman menüsünden Hız Düşürümüne erişin, bkz. CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Menü.
   - PTO Kapalı - Hız Düşürümü Kapalı

- PTO Açık - Hız Düşürümü Açık

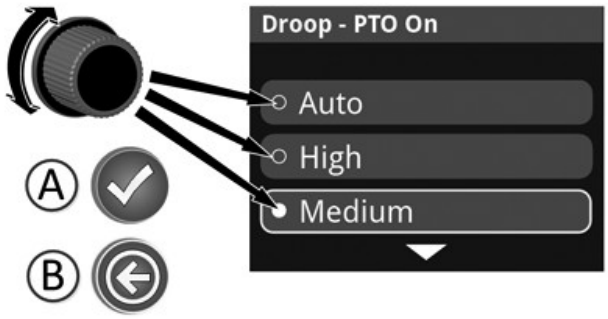
2. Düğme (A) ile onaylayın.



LX361265—UN—19DEC18
PTO Açıkken Hız Düşürümü Gösterilmektedir

A—Onayla

3. Hız düşürümünü seçin ve (A) ile onaylayın.
Varsayılan fabrika ayarı Otomatik şeklindedir, bu da vites değiştirme noktalarını evrensel bir ayara ayarlar. Bu ayar, genellikle yeterli performansı sağlar.



LX368292—UN—19DEC18

A—Onayla
B—Geri

- Otomatik Hız Düşümü
- Yüksek Hız Düşürümü (daha az hassas, daha az otomatik vites değiştirme)
- Orta Hız Düşürümü (daha fazla hassas)
- Düşük Hız Düşürümü (çok hassas, daha fazla otomatik vites değiştirme)

OULXA64,6M,0005619-80-18DEC20

CommandQuad™ PLUS Şanzıman, AutoClutch



RXA0153891—UN—19SEP16
AutoClutch için simge

AutoClutch, bir otomatik kavrama işlevidir. AutoClutch devreye alınmışsa, traktörü durdurmak için kavrama pedalına basılmasına gerek yoktur.

Eğer traktör frenlenirken her iki fren pedalına da basılırsa, hız düşer veya traktör durur. Fren pedalları tekrar serbest bırakıldığında; traktör, el gaz ayarlayıcı veya gaz pedalı tarafından komutlanmış geçerli hıza ulaşılana dek otomatik olarak ivmelenir.

AutoClutch duyarlılığı, farklı sürüş durumları için uyarlanabilir.

DİKKAT: Aracın kontrolünün yitirilmesi sebepli ciddi kişisel yaralanma ve maddi hasar tehlikesi bulunur.

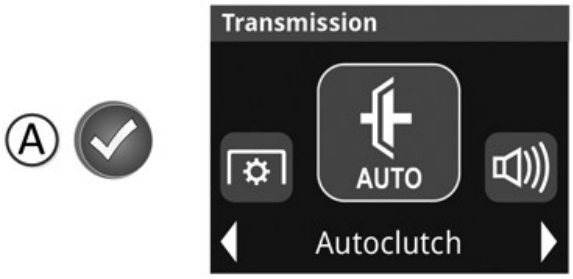
AutoClutch işlevinin yanlış ayarlanması ve uyarlanmamış sürüş, denetlenemez sürüş durumlarına neden olabilir.

- **AutoClutch işlevi etkinleştirilmiş durumdayken fren yapıldığında, motorun frenleme etkisinin zayıflayabileceğini dikkate alın.**
- **Bir römork kullanırken özellikle dik, kaygan yollarda düşük bir duyarlılık ayarlayın.**
- **Römorkun frenleme etkisi çok hafif ise traktör/römork kombinasyonunda esneme yetersiz olur.**
- **AutoClutch devre dışıyken traktörü durdurmak için kavrama pedalına basılması gereklidir.**
- **AutoClutch yalnızca, eğer her iki fren pedalı da birbirine bağlanmış durumda ise işlevselleşir. Bir pedalın münferit olarak (örn. dümenleme için) işletilmesi, otomatik kavrama işlevini İŞLETMEZ.**

NOT: Dümenleme freni kullanılarak (yalnızca bir fren pedalına basılarak) yapılan sürüş manevraları esnasında, motor hızı 900 devrin altına düşmemelidir; aksi takdirde, AutoClutch işlevi tekrar etkinleşir.

Çalışmaya başlatıldıktan sonra, AutoClutch devreye alınmış durumda kalır. Eğer AutoClutch sürücü tarafından devre dışı bırakılmış ise, traktörün bir sonraki çalıştırılmaya başlatılması sırasında AutoClutch otomatik olarak tekrar devreye girer.

1. Şanzıman menüsünden AutoClutch'a erişin, bkz. CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Menü.
2. Düğme (A) ile onaylayın.

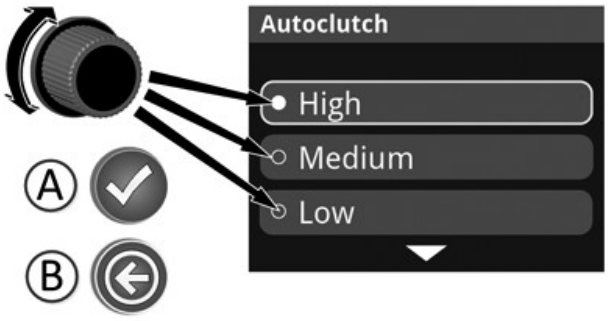


LX361266—UN—19DEC18

A—Onayla

3. AutoClutch işlevinin hassasiyetini seçin ve düğme (A) ile onaylayın. *Fabri ayarı Yüksek şeklindedir. Bu ayar, birçok uygulama için yeterlidir. Başka bir ayar seçilirse, traktör yeniden çalıştırıldıktan sonra dahi bu seçim etkin kalacaktır.*

AutoClutch hassasiyet ayarları	
KAPALI	Otomatik kavrama işlevi kapalı. KAPALI yalnızca eğer fren pedalları EYLEME GEÇİRİLMEMİŞSE seçilebilir. Traktör yeniden başlatılırsa AutoClutch Kapalı olarak kalmaz. Yeniden başlatma sonrasında AutoClutch otomatik olarak Açılır.
Düşük	Römork ile dik yokuşlarda, özellikle kaygan zemin koşullarında sürüş için önerilir. Dik yokuşlarda ve kaygan koşullarda Kapalı ayarının seçmek kontrol kabiliyetini artırır.
Orta	Römork ile hafif engebeli arazide sürerken.
Yüksek	Römorksuz sürüşler ve düz arazideki römorklu sürüşler için.



LX361267—UN—19DEC18

A—Onayla

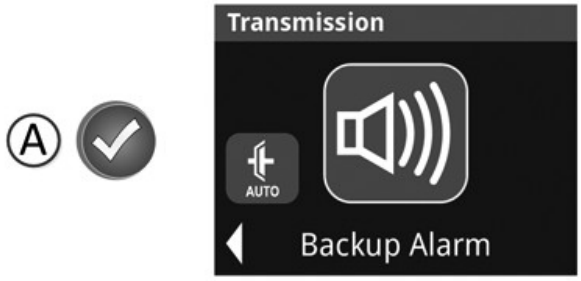
B—Geri

OULXA64,6M,000561A-80-18DEC20

CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Güvenlik Alarmı

Geri vites alarmının kullanılması, kazaların önlenmesine yardımcı olur ve ülke yasaları tarafından zorunlu kılınmış olabilir. Güvenlik alarmı etkinleştirildiğinde sürüş yönü geriye komutlandığında duyulabilir bir uyarı sinyali verilir. Uyarı sinyali, traktör geriye sürüş halindeyken yakın alanda bulunan kişileri uyarır.

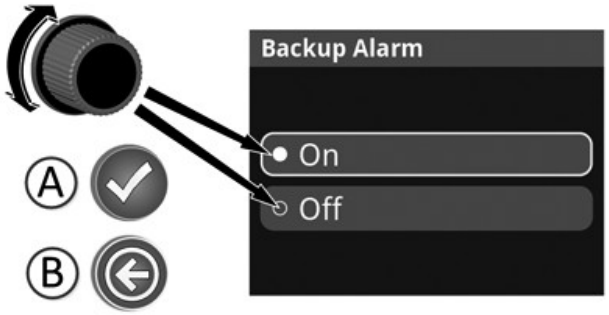
1. Şanzıman menüsünden Güvenlik Alarmına erişin, bkz. CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Menü.
2. Düğme (A) ile onaylayın.



LX361268—UN—19DEC18

A—Onayla

3. Güvenlik alarmını açın veya kapatın ve düğme (A) ile onaylayın.



LX361269—UN—19DEC18

A—Onayla
B—Geri

OULXA64,6M,000561B-80-14SEP20

AutoPowr™/IVT™ – Geriye Tahrik Kolu



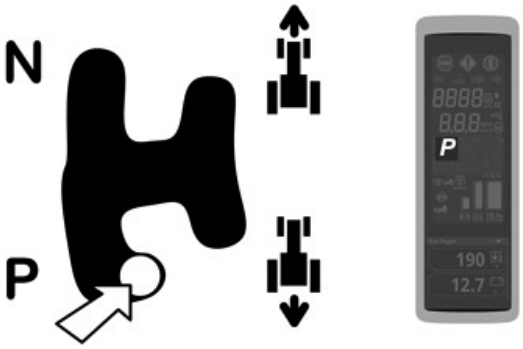
LX386924—UN—31AUG21

Geriye Tahrik Kolu

NOT: Park kilidinin devreye alınması, römork frenini de aktifleştirir.

Sürüş yönünü değiştirmek için kavramanın işletilmesine gerek yoktur.

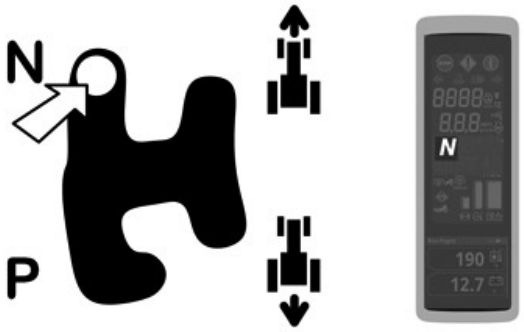
Park Konumu:



LX386917—UN—15APR20

Bu konumda traktörü sabit tutmak için park kilidi uygulanır. Bu, traktörün kaymasını önler. Köşe direği ekranı **P**'yi gösterir. Traktör durduğunda park konumunu seçin. Geriye tahrik kolu, park konumunda kilitlenir. Park kilidinin devreye alınması, römork frenini de aktifleştirir. **Traktörden ayrılmadan önce her zaman geriye tahrik kolunu (B) park konumuna alın.**

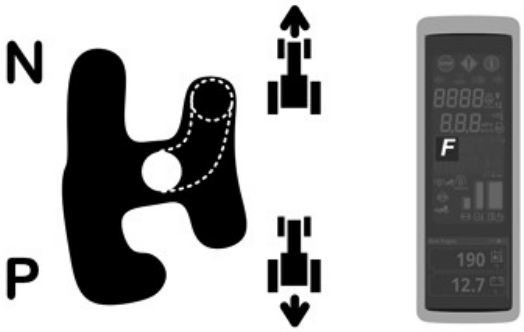
Doğal Konum:



LX386918—UN—15APR20

Park kilidi aktif değil ve şanzımandan tekerleklere kadar olan güç aktarma organları devre dışı bırakılmış. Traktör serbestçe kayabilir. Gösterge panelinde **N** görünür. Geriye tahrik kolu doğal konumda kilitlenmiştir.

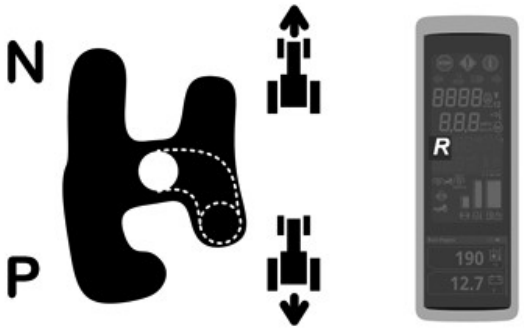
İleriye Sürüş:



LX386919—UN—16APR20

Güç aktarma organları, ileriye sürüş için aktiftir. Geriye tahrik kolunu ileriye konumunda tutulmaz, orta konuma geri gelir. Köşe direği ekranı **F** görüntüler.

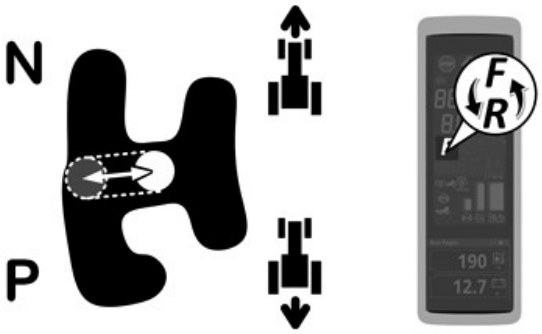
Geriye Sürüş:



LX386920—UN—16APR20

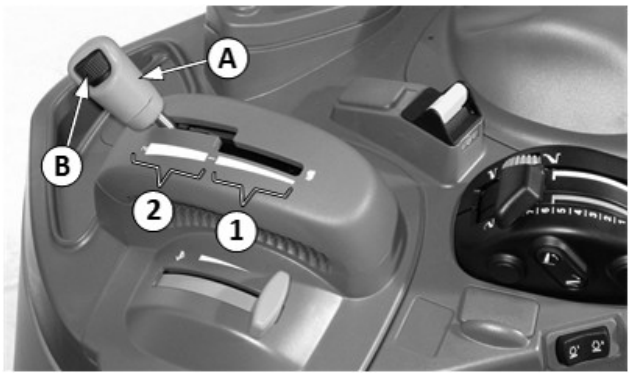
Güç aktarma organları, geriye sürüş için aktiftir. Geriye tahrik kolunu geriye konumunda tutulmaz, orta konuma geri gelir. Köşe direği ekranı **R**'yi gösterir.

Power Zero™:



LX386921—UN—17APR20

Power Zero™



LX386892—UN—31MAR20

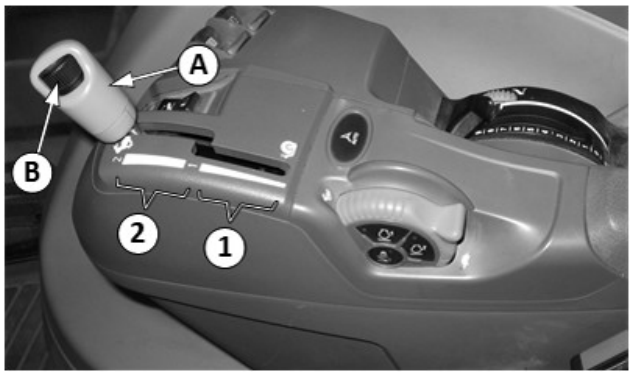
Konsoldaki Hız Kumanda Kolu

Geriye tahrik kolu, vites değiştirme geçidinin sol tarafına hareket ettirilmelidir. Power Zero™, ileriye veya geriye sürüşten sonra traktörü göreceli olarak düz bir yüzey üzerinde kısa bir süre sabit tutmak için kullanılır. Köşe direği ekranındaki görüntü, şunlar arasında değişir: **F** ve **R**. *Kol İleriye ya da Geriye konumundan alınıp Power Zero™ konumuna (C) getirilirse şanzıman traktör durana dek hızı keser. Traktör sabit halde dururken güç, şanzıman üzerinde kalır. Power Zero™, hıza ve yüke bağlı olarak halihazırda hareket halinde olan bir traktörü güvenilir biçimde durduramayabilir.* Geriye tahrik kolu serbest bırakıldıktan sonra orta konuma geri gider ve Power Zero™ etkin olarak kalır. Power Zero™'dan bir sürüş yönü komutu vermek için geriye tahrik kolu ileriye ya da geriye konumuna etkin şekilde hareket ettirilmelidir.

Bir Sürüş Yönünden Park konumuna geçiş:
Kol İleriye ya da Geriye konumundan direkt olarak Park konumuna getirilirse traktör durana dek hız keser. Yokuş aşağı sürerken ayrıca fren pedallarına da basmayı unutmayın. Traktörün durduğunda park kilidi otomatik olarak aktifleşir.

OULXA64,SP,00057B6-80-28AUG23

AutoPowr™/IVT™ – Hız Kumanda Kolu



LX386893—UN—31MAR20

CommandARM™ bulunan

A—Hız Kumanda Kolu
B—Maksimum Hız için Hız Ayar Tekerleği
1—Hız Aralığı 1
2—Hız Aralığı 2

İlerleme hızı, hız kumanda kolu kullanılarak düzenlenir. İki hız aralığı vardır; (1) ve (2):

Hız aralığı	İlerleme ayarlanmış hızı	
	İleri Min.	İleri Maks.
(1)	2 km/sa (1 m/sa)	20 km/sa (12 m/sa)
(2)	10 km/sa (6 m/sa)	40 km/sa (25 m/sa)
	Sürüngen min.	Sürüngen maks.
(1)	30 m/sa (100 ft/sa)	2 km/sa (1 m/sa)
(2)	40 m/sa (130 ft/sa)	10 km/sa (6 m/sa)
Not: Donatılan lastiklerden ötürü hafif sapmalar olabilir.		

(1) hız aralığının en yüksek hızı, (2) hız aralığının en düşük hızını belirler. Hız aralığı (1)'den (2)'ye geçiş sorunsuzdur.

Hız aralıklarının maksimum ulaşılabilir hızları (belirlenmiş sürüş hızı), ayarlanabilir tekerlek (B) ile ayarlanır. Bu bölümdeki açıklamaya bakın.

Sürüngen modu:

- Öge (1) eğer 2 km/sa. veya 1 mph altı bir değere ayarlanırsa, aktifleşir.
- Öge (1), 2 km/sa veya 1 mph üzeri bir değere ayarlandığı zaman ya da öge (2), 10 km/sa veya 6 mph üzeri bir değere ayarlandığı zaman, aktif değildir.

Sürüngen modunda hız aralığı 1 ve 2 arasındaki varsayılan oran **1:2,5'tir**. Bu, hız kumanda kolu hız aralığı 1'den 2'ye hareket ettirildiğinde hızlı ivmelenmeyi ortadan kaldırmak için yapılır.

Standart oran, hız kumanda kolunu hız aralığı (2)'de maksimum 10 km/sa (6 m/sa) değerine getirerek kısa bir süre için geçersiz kılınabilir (örn. sıra başı dönüşü yaparken). Hız kumanda kolunu tekrar hız aralığı 1'e getirmek değerleri son ayara sıfırlar.

Geriye hızlar, ileriye hızlar için seçili oran ayarına bağlıdır. Bu bölümdeki açıklamaya bakın.

Belleğe kaydedilmiş hız sınırlarının çağırılması:

- Gaz pedalını ve el gaz ayarlayıcıyı son konuma alın.
- Hız kumanda kolunu, hız aralığı 1'in veya 2'nin son konumuna getirin.
- Kaydedilmiş hızlar yalnızca lastik boyutu doğru ayarlanmışsa elde edilebilir.

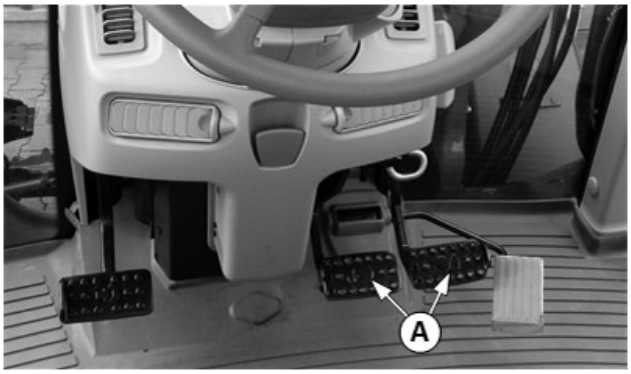
Gaz pedalının, el gaz ayarlayıcının ve hız kumanda kolunun orta konumları, kol konumu ile orantılı bir değere karşılık gelen ilerleme hızları üretir.

Ayarlanabilir tekerlek (B) bir durma noktasına sahip değildir ve *sonsuz olarak* ayarlanabilir. Ayarlanabilir tekerleğin döndürülmesi, maksimum ulaşılabilir hız için mevcut durumda kaydedilmiş ayarı değiştirir.

OULXA64,SP,00057B7-80-28AUG23

AutoPowr™/IVT™ – Traktörün Durdurulması ve Park Edilmesi

Ayak freninin ve fren pedallarının genel çalışma prensibi için bölüm 50C'deki Hidrolik Ayak Frenleri'ne bakın.



LX386895—UN—31MAR20

A—Fren Pedalları

Traktörü Park Edin

1. El gaz ayarlayıcıyı düşük motor hızına düşürün.
2. Her iki fren pedalını eyleme geçirin. *AutoClutch devreye alınmış iken, kavrama pedalına basmaya gerekli değildir.*

NOT: Motor çalıştırılmaya başlatıldıktan sonra, AutoClutch devreye girer. Bu bölümdeki AutoPowr™/IVT™ - AutoClutch kısmına bakın.

3. Traktör tamamen hareketsiz duruma gelene dek bekleyin ve geriye tahrik kolunu park konumuna alın.
4. Ekipmanları indirin ve PTO'yu kapatın.
5. Motoru durdurun ve kontak anahtarını çekin.

Traktörün AutoClutch ile durdurulması

Hızı düşürmek veya durmak için, her iki fren pedalına (A) basın. AutoClutch işlevi aktifleştirildiğinde, kavrama pedalının işletilmesine gerek yoktur.

AutoClutch işlevi aktif iken eğer fren pedalları serbest bırakılırsa, traktör, son ayarlanmış hıza otomatik olarak ivmelenir.

ÖNEMLİ: AutoClutch devre dışı iken, traktörü durdurmak için kavrama pedalına basılması gerekir. AutoClutch işlevi yalnızca, fren pedalları birbirine bağlanmış durumda iken tetiklenir.

DİKKAT: Ciddi kişisel yaralanmadan ve maddi hasardan kaçının.

Yüksek motor hızında frenleme, daha fazla fren pedalı kuvveti gerektirir.

Frenler serbest bırakıldıktan sonra, traktör otomatik olarak ivmelenir. Beklenmedik ivmelenme kuvvetleri, denetimin yitirilmesine yol açabilir.

Öngörü ile sürüş yapın ve ilerleme hızını her zaman sürüş durumuna uyarlayın.

Tek taraflı frenleme, araç üzerindeki denetimin yitirilmesine yol açar.

yolda sürüş öncesinde her iki fren pedalını da birlikte kilitleyerek, böylesi bir tehlikeyi önleyin.

Power Zero™'yu Kullanma - Bu bölümdeki AutoPowr™/IVT™ - Geriye Tahrik Kolu kısmına bakın.

Doğal Konumu Kullanma - Bu bölümdeki AutoPowr™/IVT™ - Geriye Tahrik Kolu kısmına bakın.

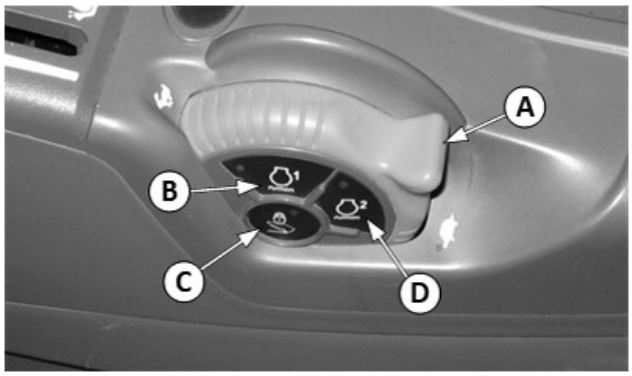
Park Konumunu Kullanma - Bu bölümdeki AutoPowr™/IVT™ - Geriye Tahrik Kolu kısmına bakın.

OULXA64,SP,00057B8-80-29AUG23

AutoPowr™/IVT™ – Gaz Pedalı ve El Gaz Ayarlayıcı

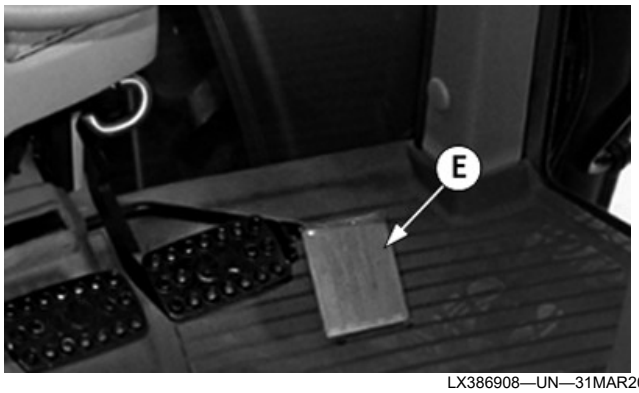
NOT: manuel modda otomatik motor hızı düşürümü düşük yüklerde aktif değildir.

Motor hızı, ya el gaz ayarlayıcı ya da gaz pedalı ile komutlanır. Motor hızı her zaman, daha yüksek hızı belirten sinyale bağlıdır. Gaz pedalı tarafından komut verilen ilerleme hızı veya motor hızı (gaz pedalının konumuna bağlı olarak) kaydedilebilir.



LX386894—UN—31MAR20

El Gaz Ayarlayıcı



LX386908—UN—31MAR20

Hız Kontrol Pedalı

A—El Gaz Ayarlayıcı, İleriye = Motor Hızı Artar
B—Belirlenmiş Motor Devri 1, Kaydet/Aç/Kapat
C—Gaz Pedalının Konumunu Kaydet/Sil
D—Belirlenmiş Motor Devri 2, Kaydet/Aç/Kapat
E—Hız Kontrol Pedalı

Gaz pedalının konumunu kaydetme:

1. Pedalı istenilen konuma getirin.
2. Düğmeye (C) basın, sonra serbest bırakın.
3. Pedalı iki saniye içinde serbest bırakın. Bir pedal konumu kaydedildiğinde düğmedeki gösterge ışığı (C) yanar.

NOT: Aşağıdaki çalışma durumlarından biri ayarlanmamışsa gaz pedalı konumu kaydetmek mümkün değildir:

- *Park konumu seçilmiş*
- *Doğal konum seçilmiş*
- *Power Zero™ etkin*
- *Kavrama pedalına basılmış*

Kaydedilmiş gaz pedalı konumunu silmek için aşağıdaki çalışma durumlarından birini ayarlayın:

- Düğmeye (C) tekrar basın.
- Frene basın.
- Geriye tahrik kolunu park konumuna getirin.
- Gaz pedalı konumunu kaydedilmiş konuma bir kez daha ayarlayın.

Kaydedilmiş gaz pedalı konumu silindikten sonra düğmedeki gösterge ışığı (C) söner.

Gaz pedalına veya el gaz ayarlayıcıya eğer motor hızını artırma yönünde basılırsa, motor hızı artar. Yüke bağlı motor hızı azaltımı aktif iken, tanımlanmış ilerleme hızına ulaşıldıktan sonra motor hızı otomatik olarak ayarlanır.

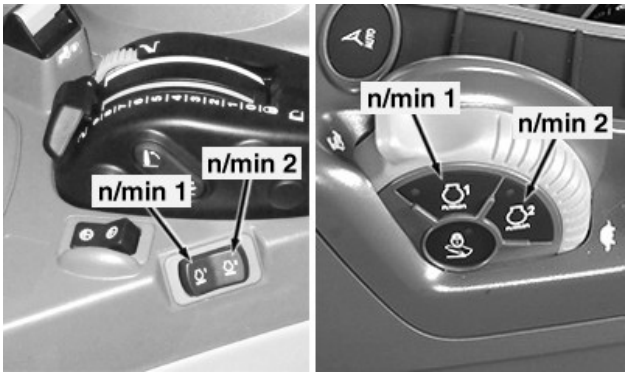
Eğer ileriye veya geriye sürüş seçilmiş ise, ayarlanmış ilerleme hızını artırmak için, gaz pedalı veya el gaz ayarlayıcı kullanılabilir. Geçerli ilerleme hızı, direkt olarak gaz pedalının veya el gaz ayarlayıcının konumuna bağlıdır. *Motor hızı, gaz pedalının konumundan yalnızca Manuel moddayken doğrudan etkilenir.*

Gaz pedalı veya el gaz ayarlayıcı her eyleme geçirildiğinde, otomatik kumanda ve maksimum motor hızı için ayarlanmış değerler hesaba katılır (şanzıman ayarları için, menüye bakın). Maksimum motor hızı için ayarlanmış değer, tam gaz verilse bile, aşılmaz. OTOMATİK modda motor, tam gaz verilse bile, yalnızca gereksinim duyulan hızda döner. Eğer gaz pedalı ve el gaz ayarlayıcı aynı anda tam gaz verilerek eyleme geçirilmişse, yüke bağlı otomatik hız kontrolü aktifleşmez.

OULXA64,SP,00057B9-80-28AUG23

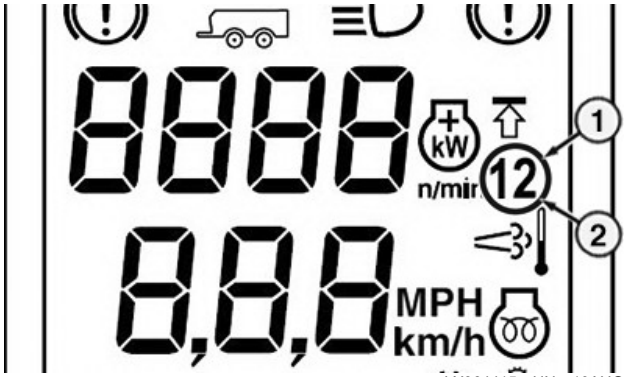
AutoPowr™/IVT™ - Belirlenmiş Motor Devri

NOT: Motor ayarlanmış hızları ayrıca, motor menüsünde de çağrılabilir ve düzenlenebilir.



LX364245—UN—29JAN19

CommandARM™ Bulunmayan/CommandARM™ Bulunan



LX364415—UN—19AUG19

- **n/dak 1**, belirlenmiş motor devri 1
- **n/dak 2**, belirlenmiş motor devri 2

Gösterge ışıkları:
Aktifleştirilmiş bir belirlenmiş motor devri, köşe direği ekranı (1) veya (2) üzerinde gösterilmiştir.

Motor hızlarını ayarlayın ve kaydedin:
Motor hızını el gaz ayarlayıcı veya gaz pedalı ile ayarlayın ve **n/dak 1** veya **n/dak 2** düğmesini bir bip sesi duyulana kadar basılı tutun. Geçerli motor hızı kaydedilmiştir; düğmeyi serbest bırakın.

Belirlenmiş motor devri n/dak 1 veya n/dak 2 öğesini etkinleştirme ya da devre dışı bırakma:
Düğmelerden birine bastıktan ve serbest bıraktıktan sonra motor hızı otomatik olarak kayıtlı değere ayarlanacaktır. Motor kumandası, motor hızının sabit kalmasını sağlar.

Düğmeye tekrar basılması, motor ayarlanmış hızını devre dışı bırakır. Motor hızı bu durumda, gaz pedalının veya el gaz ayarlayıcının geçerli konumuna bağlıdır.

Eğer bir motor ayarlanmış hızı aktif ise, el gaz ayarlayıcı ve gaz pedalı ilerleme hızını komutlar.

OULXA64,SP,00057BA-80-28AUG23

AutoPowr™/IVT™ - Belirlenmiş Sürüş Hızı

Her bir sürüş yönü için hız aralığı (1) ve (2) için bir maksimum hız kaydedilebilir.

İlerleme ayarlanmış hızını ayarlayın:

1. Traktör hareketsiz bir durumda iken, kontak anahtarını Açık konumuna çevirin veya motoru çalıştırmaya başlatın.



LX386899—UN—31MAR20

2. Geriye tahrik kolu park **P** konumunda, doğal **N** konumunda veya Power Zero™ (ok) konumunda.



LX386922—UN—16APR20

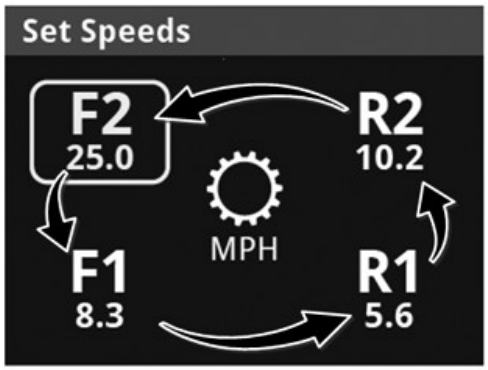
Geriye Tahrik Kolunun Konumu

3. Ayarlanabilir tekerleği döndürün. Geçerli ilerleme ayarlanmış hızlarını içeren pencere, köşe direği ekranında görüntülenir.



LX386901—UN—31MAR20

4. İlerleme ayarlanmış hızları, her biri için iki saniyelik periyot ile birbiri ardına vurgulanır.



LX386902—UN—31MAR20

Ayarlar Ekranı

F1—İleri, Hız Aralığı 1
F2—İleri, Hız Aralığı 2
R1—Geri, Hız Aralığı 1
R2—Geri, Hız Aralığı 2

5. İstenen belirlenmiş dürüş hızı vurgulanıncaya dek bekleyin ve ardından ayarı değiştirmek için ayarlanabilir tekerleği döndürün.



LX386903—UN—31MAR20

Ayarın Değiştirilmesi

6. Birkaç saniye süreyle herhangi bir giriş yapılmazsa ayarlı hızlar kaybolur. Ayarlar kaydedilir.

İlerleme ayarlanmış hızını aktifleştirin:

- Gaz pedalını ve el gaz ayarlayıcıyı son konuma alın.
- Hız kumanda kolunu, hız aralığı 1'in veya 2'nin son konumuna getirin.



LX386905—UN—15APR20

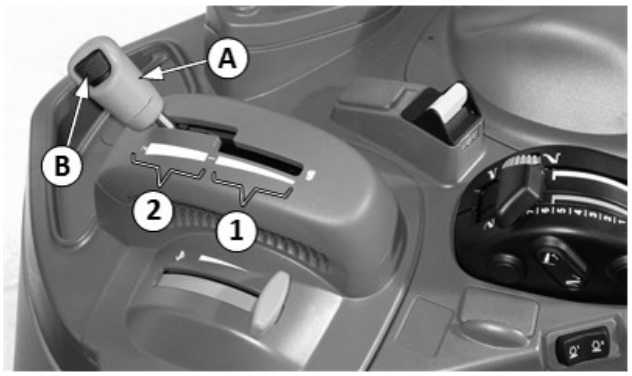
Örnek: İlerleme Ayarlanmış Hızı F2'nin Aktifleştirilmesi

OULXA64,SP,00057BB-80-28AUG23

AutoPowr™/IVT™ - Belirlenmiş Sürüş Hızı, Kılavuzlar

Ayrıca bu bölümdeki AutoPowr™/IVT™ - Belirlenmiş Sürüş Hızı kısmına da bakın.

- 1 = 0'dan F1'in (ileriye 1) maksimum hızına kadar olan ilerleme hızları.
- 2 = F1'in (ileriye 1) maksimum hızından F2'nin (ileriye 2) maksimum hızına kadar olan İlerleme hızları.
- İlerleme ayarlanmış hızı F1 = Sürücü tarafından seçilebilen ve kaydedilebilen hız. Hız aralığı 1'in en yüksek hızı veya hız aralığı 2'nin başlangıç hızı.
- İlerleme ayarlanmış hızı F2 = Sürücü tarafından seçilebilen ve kaydedilebilen hız. Hız aralığı 2'nin en yüksek hızı.



LX386892—UN—31MAR20

A—Hız Kumanda Kolu
B—Maksimum Hız için Hız Ayar Tekerleği
1—Hız Aralığı 1
2—Hız Aralığı 2

Hız kademesi 1'in en yüksek hızı, hız kademesi 2'nin en düşük hızını belirler.

Aralık 2'ye geçiş sorunsuzdur.

NOT: Hız aralığının başlangıç ve son hızı arasındaki fark en az %12,5'tir. Eğer bir ayar bu değerin altına düşerse, F1 veya F2 otomatik olarak uyarlanır.

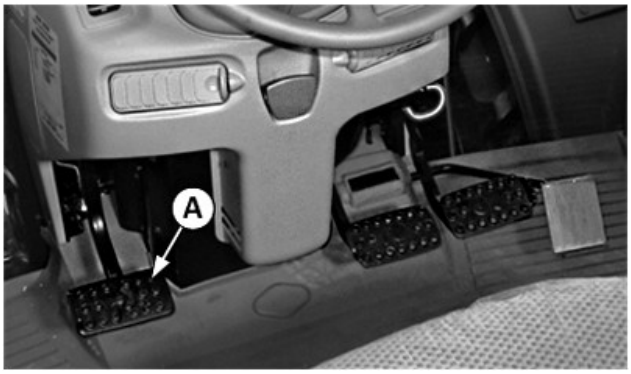
NOT: F1, hız aralığı 1'deki ileriye sürüş için belirlenmiş sürüş hızını ifade eder.

F2, hız aralığı 2'deki ileriye sürüş için belirlenmiş sürüş hızını ifade eder.

OULXA64,SP,00057BC-80-29AUG23

AutoPowr™/IVT™ – Kavrama Pedalı

Kavrama pedalı (A), motor ve şanzıman arasındaki güç aktarma organlarını devre dışı bırakmak için istenilen herhangi bir zamanda kullanılabilir. *kavrama pedalına basılması, PTO mili üzerinde hiçbir etki yapmaz*.



LX386911—UN—06APR20

A—Kavrama Pedalı

AutoPowr™/IVT™ şanzıman, bir otomatik kavrama işlevine (AutoClutch) sahiptir. AutoClutch devreye alındığında, traktörü durdurmak için kavrama pedalına basmak gerekli değildir. Şanzıman, frenleme sırasında kavramayı otomatik olarak ayarlar ve modüle eder.

ÖNEMLİ: AutoClutch devre dışı iken, traktörü durdurmak için kavrama pedalına basılması gerekir.

Ayrıca bu bölümdeki AutoPowr™/IVT™ - Traktörü Durdurma ve Park Etme kısmına da bakın.

OULXA64,SP,00057BD-80-29AUG23

AutoPowr™/IVT™ – Traktör Manevrası için Özel İşlevler



LX386896—UN—31MAR20

AutoPowr™/IVT™ şanzımanda, otomatik kavrama işlevi (AutoClutch) traktör çalıştırılmaya başlatıldıktan sonra aktiftir. Ayrıca bu bölümdeki AutoClutch açıklamasına da bakın.

Her iki fren pedalına birden kısmen basılması, traktörün *sürüngen* hızda hareket etmesine olanak tanır ve bu örneğin, bir ekipmana geriye manevra yaparak yaklaşmayı kolaylaştırır. Her iki fren pedalına tamamen basılması, traktörü, şanzıman üzerinde hala güç varken durdurur. AutoClutch aktifken, kavrama pedalına basılmasına gerek yoktur. Ancak şunları da dikkate alın:

- Dönme torku, çok düşük hızlarda dahi tam olarak sağlanır durumda kalır. Bazı belli durumlarda yoldaki engeller bile traktörü durdurmayacaktır.
- Fren pedalları bırakıldıktan sonra, traktör otomatik olarak o esnada el gazı veya gaz pedalı tarafından komutu verilen hıza ivmelenir.
- AutoClutch bulunmayan bir traktörü daha sonra tekrar sürmeye başlarsanız fren pedallarına basıldığında şanzımanın **bağlantısının kesilmediğini** unutmayın.

Yokuş aşağı sürerken:

- Park kilidini devreye almadan önce, ayak frenini kullanarak traktörü hareketsiz duruma getirin.
- Örneğin ileriye sürüşten geriye sürüşe değiştirmeyi kolaylaştırmak için, aynı anda ayak frenini uygulayın.

ÖNEMLİ: Hız kumanda kolu ile çok kısa bir sürede büyük miktarda hız düşürme komutu verilebilir. Çekiş dengesini desteklemek için şanzıman kumanda birimi, hız düşürme agresifliğini yumuşatır.

Örneğin, römorkların dengesini sağlamak için ayak freni ile hızda güçlü bir düşmenin sağlanması önemle tavsiye edilir.

OULXA64,SP,00057BE-80-28AUG23

AutoPowr™/IVT™ - Römork Bulunan Traktörlerin Yokuş Aşağı Frenlenmesi

Bu açıklama AutoPowr™/IVT™ şanzıman ve pnömatik ya da hidrolik römork freni sistemi bulunan traktörler için geçerlidir.

DİKKAT: Ciddi veya ölümcül yaralanma ile sonuçlanabilecek kaza riskleri.

Kaygan zemine sahip yamaçlarda, traktör tekerlerinin çekişi düşebilir. Bloke olmuş veya yana kayan tekerleklere sahip bir araca kumanda edilemez.

Bu açıklamada yer alan önlemleri uygulayarak her türlü riski önleyin.

- Zemin koşullarına ve eğimlere her zaman dikkat gösterin ve tedbirli, öngörülü bir şekilde sürün. Tehlikeli bir alana ulaşmadan önce hızı düşürün.
- Hızı her zaman kademeli olarak değiştirin, kesinlikle ani değişiklik yapmayın. Bu, hem motor hızının düşürülmesi, hem de şanzıman aracılığıyla hız düşürümü için geçerlidir.
- Fren pedallarını birbirine bağlayın ve bunları yavaşça işletin.
- Güçlü direksiyon hareketlerinden kaçının.

Römork Bulunan Traktörlerin Yokuş Aşağı Frenlenmesi:

Bağlı bir üniteyi (traktör artı römork) denetimli frenlemek için bağlantının esnetilmesi, dengeli sürüş özellikleri için gereklidir.

İlerleme hızı düşürümleri güçlü bir frenleme etkisi oluşturur. Bu güçlü frenleme etkisinin nedeni şanzıman ve motorun dişli oranıdır ve eğer ilerleme hızı düşükse yoğun şekilde gerçekleşir.

Bağlı birimi bu durumda esnetilmiş olarak tutmak için frenlemenin öncelikli olarak traktörün ayak freni aracılığıyla yapıldığından emin olun. Alternatif olarak kavrama pedalına servis freniyle aynı anda basılabilir. Her iki durumda da, römork freni, bağlı elemanı gergin tutmak için yeterli miktarda eyleme geçirilir. Bu yöntem, durma veya yön değiştirmek için yavaşlama sırasında, mümkün olan en iyi sürüş dengesini sağlar.

Karayolları için değil de tarla uygulamaları içindir: Hız kontrolü ile istenen ilerleme hızı komutu verilirken frenlemeyi başlatmak ve römorku esnetmek için her iki fren pedalına da hafifçe basın. Bu özelliği, 15 km/sa (9 m/sa) üzeri ve yalnızca kısa mesafe için kullanmayın.

NOT: Bu Özellik TIN DA 72 ile devreden çıkarılabilir.

OULXBER,SP,00030AC-80-28AUG23

AutoPowr™/IVT™ - Bireysel Fren Pedallarının Kullanılması

DİKKAT: Ciddi kişisel yaralanmadan ve maddi hasardan kaçının.

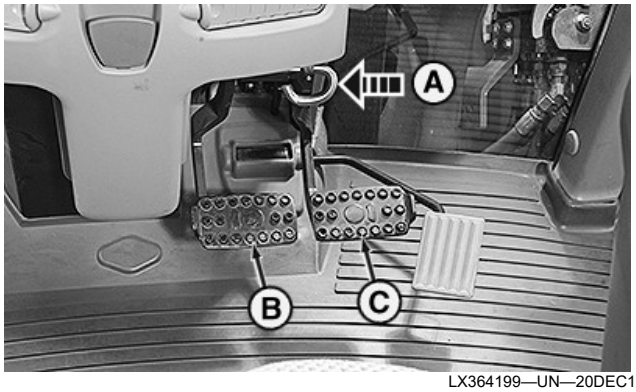
Yüksek motor hızında frenleme, daha fazla fren pedalı kuvveti gerektirir.

Frenler serbest bırakıldıktan sonra, traktör otomatik olarak ivmelenir. Beklenmedik ivmelenme kuvvetleri, denetimin yitirilmesine yol açabilir.

Öngörü ile sürüş yapın ve ilerleme hızını her zaman sürüş durumuna uyarlayın.

Tek taraflı frenleme, araç üzerindeki denetimin yitirilmesine yol açar.

yolda sürüş öncesinde her iki fren pedalını da birlikte kilitleyerek, böylesi bir tehlikeyi önleyin.



LX364199—UN—20DEC18

Fren Pedalları

A—Her İki Fren Pedalı için Kilit
B—Sol Fren Pedalı
C—Sağ Fren Pedalı

Tarla çalışması için yön düzeltmeleri:

Fren pedallarının kilidini açın ve yön düzeltmeleri yapmak için onları bireysel olarak kullanın. AutoClutch açıkken yalnızca bir fren pedalına basılırda kavrama otomatik olarak düşük boşta çalışma hızında devreden çıkarılır. Güç aktarma kesintilerini önlemek için AutoClutch'ı kapatın veya motor hızını ve ilerleme hızını artırın.

ÖNEMLİ: AutoClutch devre dışı iken traktörü durdurmak için kavrama pedalına basılması gereklidir.

Ekipmanları veya römorkları bağlarken hız düzeltmeleri:

Bir ekipmana yanaşırken, fren pedallarının kilidini açın ve yön düzeltmeleri yapmak için onları bireysel olarak kullanın. Dümenleme işlemi tamamlanıncaya dek, motor hızını yavaşça artırarak fren pedalına basın. Eğer AutoClutch açık ise, düşük boşta hız uygulamaktan

kaçının. Eğer bir fren pedalına basılırken motor hızı düşük boşta hıza atanırsa, traktör, durana dek yavaşlar.

OULXA64,SP,00057C0-80-28AUG23

AutoPowr™/IVT™ – Soğuk Havada Çalıştırma



LX374427—UN—05JUN19



LX386897—UN—31MAR20

Donma noktasının altındaki yağ sıcaklıkları, yetersiz yağlamaya ve hidrolik valflerde problemlere neden olabilir.

Traktör bu türdeki iklim koşullarında çalıştırılıyorsa otomatik bir işlev, tahrik sisteminin çok erken devreye girmesini önler. Arıza kodu TIN 524193.14 (INFORMATION FOR OPERATOR (SÜRÜCÜ İÇİN BİLGİ): Transmission Warm-up Routine is Active - Şanzıman Isıtma Rutini Aktif) yazısı görüntülenir.

Başlatma ısıtma rutini:

1. Motoru çalıştırın.
2. Geriye tahrik kolunu park konumuna getirin.

   Geriye tahrik kolu park konumunda değilse kod TIN 524193.31 (INFORMATION FOR OPERATOR (SÜRÜCÜ İÇİN BİLGİ): Transmission Warm-up Routine cannot be Activated, Park Lock must be Engaged - Şanzıman Isıtma Rutini Aktive Edilemiyor, Park Kilidi Devreye Alınmalıdır) yazısı görüntülenir.
3. Isıtma rutini otomatik olarak başlar. Tabloya bakın.
4. Traktör yalnızca belirli zaman aralıkları geçtikten sonra sürülebilir.

Isıtma rutini için gerekli olan süre, sıcaklığa bağlı olarak değişiklik gösterir::

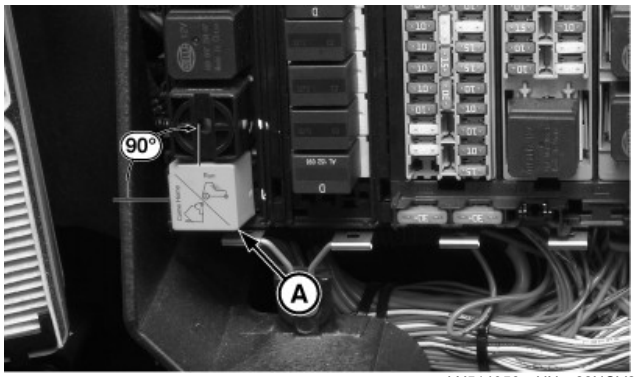
Sıcaklık Aralığı	Isınma süresi
-7°C (19,4°F)'nin üzerinde	Hiçbiri
-8 °C (17,6 °F) ve -15 °C (5 °F) arasında	yakl. 95 saniye
16°C (3,2°F) ile -20°C (-4°F) arasında	yakl. 155 saniye
21°C (-5,8°F) ile -30°C (-22°F) arasında	yakl. 245 saniye

NOT: -30 °C (-22 °F) değerinin altındaki sıcaklıklarda yalnızca şanzıman giriş mili döndürülür. Şanzımanın yağ sıcaklığı -30 °C'ye (-22 °F) ulaşır ulaşmaz ısıtma aşaması başlar. Isıtma rutini sırasında motor hızı 1200 devire yükselebilir.

OULXA64,SP,00057C1-80-28AUG23

AutoPowr™/IVT™ – Eve Dönüş Kipi

Şanzımanda elektriksel bir arıza olsa bile, traktör yüksek olasılıkla hâlâ, "eve-dönüş" modunda sürülebilir.



LX514956—UN—22NOV23

Bağlayıcı Saat Yönünde 90° Döndürülmüş

A—Bağlayıcı

Bunu yapmak için motoru durdurun, bağlayıcıyı (A) çekip çıkarın, bunu saat yönünde 90° döndürün ve gösterilen şekilde yeniden takın. Sonra motoru yeniden çalıştırmaya başlatın.

Ayrıca bkz. Sigortalar ve Röleler (LCS), AutoPowr™/IVT™ Şanzıman İçin, bölüm 220B.

Eve Dönüş Modunda:

1. Maksimum hız 9 km/sa (5,6 m/sa) şeklindedir.
2. AutoClutch işlevi etkisizleştirilir.
3. Power-Zero devre dışıdır.
4. Yön değiştirme yalnızca makine durdurulmuş ve kavrama pedalı basılı durumda iken olanaklıdır.

Başlamak için, aşağıda belirtildiği gibi devam edin:

1. Kavrama pedalına basın ve aşağıda basılı tutun.
2. Sürüş yönünü seçmek için, geriye tahrik kolunu kullanın.

3. Kavrama pedalını bırakarak başlayın.

OULXA64,SP,00057C2-80-22SEP23

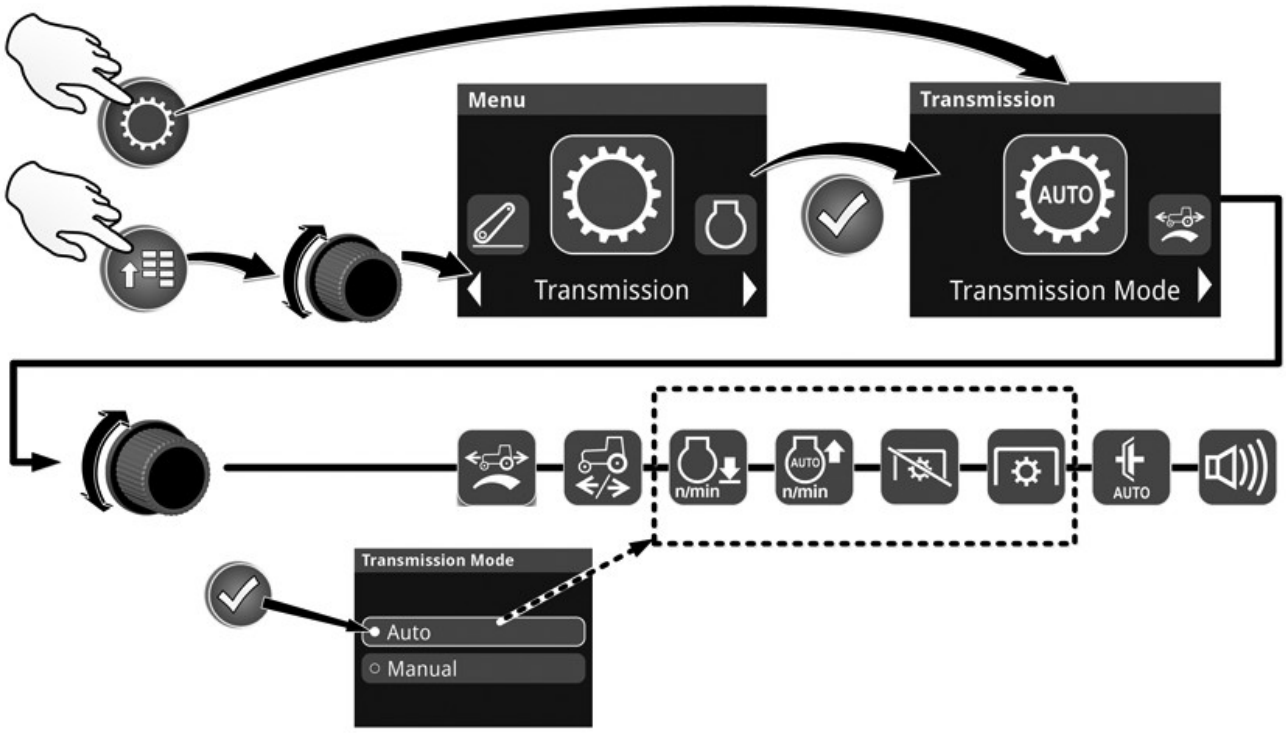
- Traktörün Çekilmesi
- Park Kilidini Manuel Olarak Serbest Bırakma

OULXA64,SP,00057C3-80-29AUG23

AutoPowr™/IVT™ - Traktörün Çekilmesi

Traktörü çekmek gerekiyorsa ve park kilidi serbest bırakılamıyorsa bölüm 110'daki talimatları uygulayın:

AutoPowr™/IVT™ - Menü



LX368294—UN—19DEC18

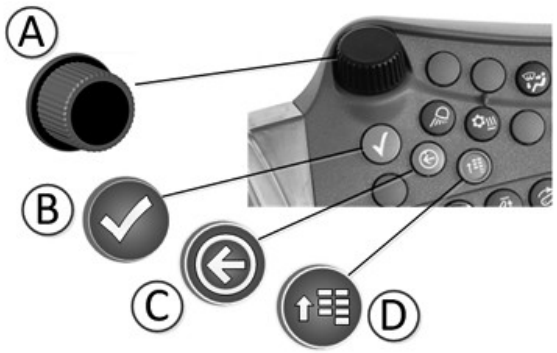
C—Bir Adım Geri
D—Ana Menüye Erişim

OULXA64,SP,00057C4-80-28AUG23

Şanzıman menüsüne erişmek için iki yöntem vardır:

- Şanzıman düğmesi aracılığıyla Şanzıman menüsünü çağırın.
- Ana menü üzerinden Şanzıman menüsüne gezinin.

Gezinim ve ayarlama için temel kumandalar:



LX361250—UN—17DEC18

A—Seç ve Ayarla
B—Seçimi Onaylama

AutoPowr™/IVT™ - Şanzıman Menüsündeki Semboller



RXA0152950—UN—21JUL16

PowrReverser™ Seçimi



RXA0152951—UN—21JUL16

Min Devir Seçimi



RXA0152953—UN—21JUL16

Geriye/İleriye Oranı Seçimi



RXA0152954—UN—21JUL16

Yük Öngörüsü Seçimi



RXA0152956—UN—21JUL16

PTO Kapalıyken Düşürüm Seçimi



RXA0152957—UN—21JUL16

PTO Açıkken Düşürüm Seçimi



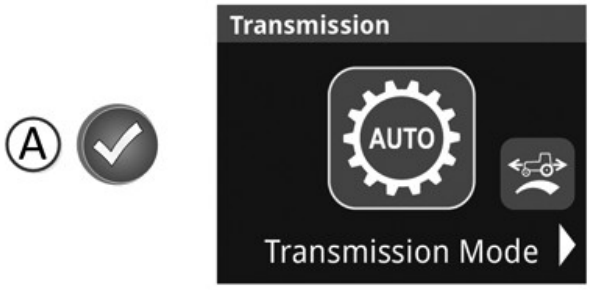
RXA0153891—UN—19SEP16

AutoClutch Seçimi

OULXA64,SP,00057C5-80-28AUG23

AutoPowr™/IVT™ - Şanzıman Modu

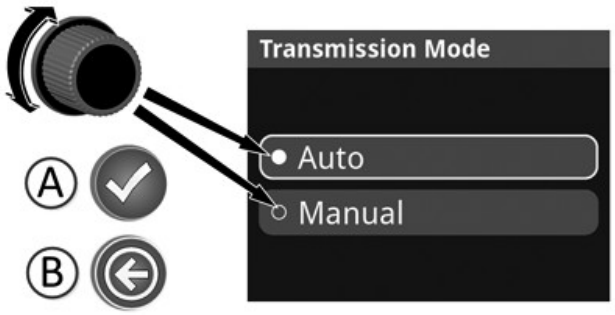
1. Şanzıman menüsünden şanzıman moduna erişin, AutoPowr™/IVT™-Menü bölümüne bakın.
2. Düğme (A) ile onaylayın.



LX368316—UN—22JAN19

A—Onayla

3. "Otomatik" veya "Manuel" ögesini seçin ve (A) ile onaylayın.



LX368317—UN—22JAN19

A—Onayla
B—Arka

NOT: Aşağıdaki ayarlar yalnızca Otomatik şanzıman modu seçilmişse kullanılabilir: Minimum Hız, Yük Öngörüsü, PTO Açık/Kapalı İle Düşürüm.

OULXA64,SP,00057C6-80-23OCT23

AutoPowr™/IVT™ - PowrReverser™



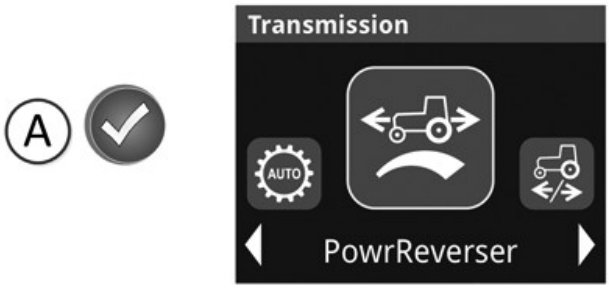
RXA0152950—UN—21JUL16

PowrReverser™ Simgesi

PowrReverser™ modülasyonu, yön değişiminin agresifliğini ayarlar. Bu modülasyon üç kademede ayarlanabilir, 1-3.

"1" ayarı, en az agresif olandır ve yumuşak bir yön değişimi gerektiren uygulamalarda kullanılır. "3" ayarı, en fazla agresif olanıdır. Hızlı yön değişimleri gerektiren yüksek üretkenlik uygulamalarında uygulamalarında kullanılır.

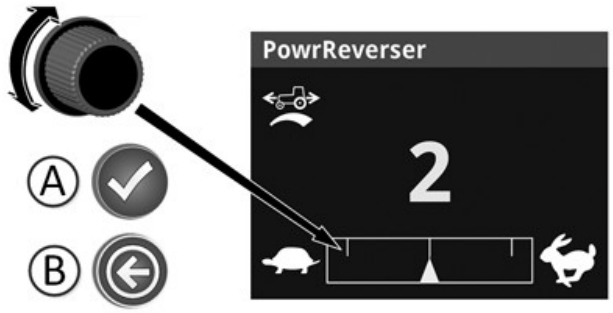
1. Şanzıman menüsünden PowrReverser™'e erişin, bkz. AutoPowr™/IVT™ - Menü.
2. Düğme (A) ile onaylayın.



LX361251—UN—19DEC18

A—Onayla

3. Yön değişiminin agresiflik seviyesini seçin ve düğme (A) ile onaylayın. 1 en az agresif; 3 agresiftir.



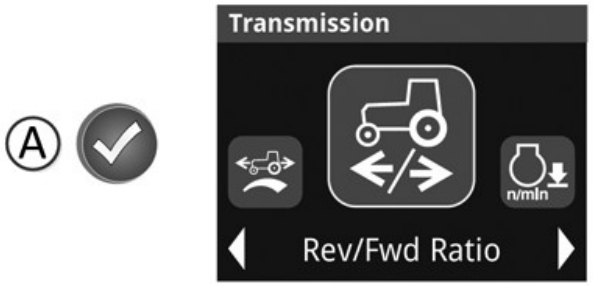
LX386923—UN—16APR20

Yön Değişiminin Agresifliğinin Ayarlanması

A—Onayla
B—Arka

OULXA64,SP,00057C7-80-29AUG23

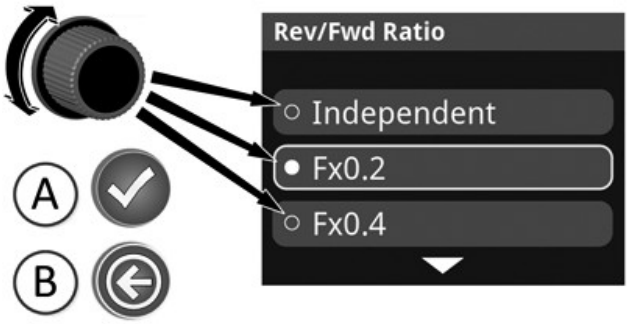
2. Düğme (A) ile onaylayın.



LX361257—UN—19DEC18

A—Onayla

3. Hız artırma miktarını seçin ve şu öge (A) ile onaylayın. Gösterilen değer, geriye hızı hesaplamak için ileriye hıza uygulanan çarpan katsayısıdır. **Örnek:** Eğer ileriye sürüş için **10 km/sa.** hız belleğe kaydedilmiş ve geriye hız için **Fx0,2** oran olarak seçilmiş ise, bu durumda, yön değiştirmeler için **10 km/sa. x 0,2 = 2 km/sa.** geçerlidir.



LX361258—UN—19DEC18

A—Onayla
B—Arka

OULXA64,SP,00057C8-80-29AUG23

AutoPowr™/IVT™ - Geriye/İleriye Oranı



RXA0152953—UN—21JUL16

Geriye/İleriye Oranı Simgesi

Yönü ileriden geriye değiştirmek ya da tam tersi için, bir otomatik hız değiştirme seçilebilir. Farklı ileriye ve geriye hızların seçilmesi, sürüş manevralarını, uygulamaya optimum biçimde uyarlamayı olanaklı kılar.

1. Şanzıman menüsünden ileriye/geriye oranına erişin, bkz. AutoPowr™/IVT™ - Menü.

AutoPowr™/IVT™ - Min Devir



RXA0152951—UN—21JUL16

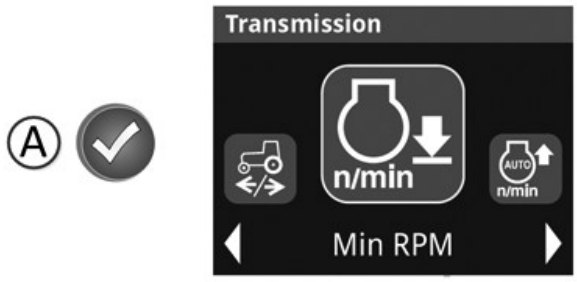
Min. Devir Simgesi

Bu ayar yalnızca Otomatik şanzıman modu seçilmişse etkindir.

Motor hızı için bir minimum değer tanımlanabilir. Şanzıman kumandası, belirtilen minimum motor hızının altına düşük yüklerde bile düşmemek için, uygun bir

vitese otomatik olarak geçer. Bu, minimum motor hızı gerektiren çalışmalarda avantaj sağlar.

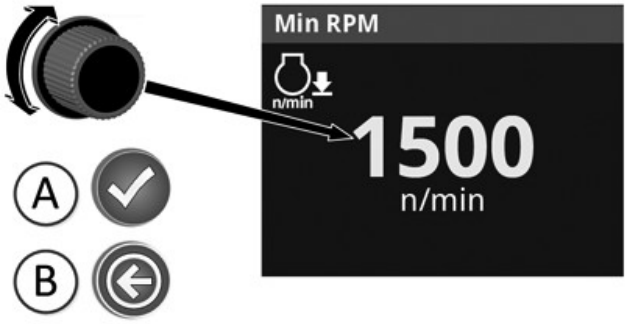
1. Şanzıman menüsünden Min Devir seçeneğine erişin, bkz. AutoPowr™/IVT™ - Menü.
2. Düğme (A) ile onaylayın.



LX361259—UN—19DEC18

A—Onayla

3. Motorun minimum devrini ayarlayın ve düğme (A) ile onaylayın. *Minimum devir, 900 ve 2100 devir arası bir değere ayarlanabilir. Alternatif olarak 1200 dev/dak'lık minimum devre karşılık gelen Otomatik ayarı seçilebilir.*



LX368296—UN—19DEC18

A—Onayla
B—Arka

OULXA64,SP,00057C9-80-29AUG23

AutoPowr™/IVT™ - Şanzıman, Yük Öngörüsü



RXA0152954—UN—21JUL16

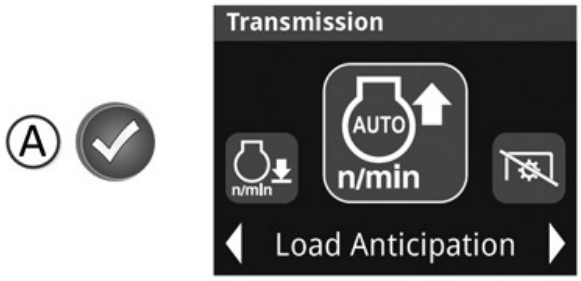
Yük Öngörüsü Simgesi

Bu işlev yalnızca Otomatik şanzıman modu seçilmişse geçerlidir.

Yük öngörüsü etkinleştirildiğinde, uygulama başladığında motor hızı hemen, beklenen yüke otomatik olarak ayarlanır. Yük öngörüsü, münferit uygulamalar için ayrı ayrı seçilebilir. Otomatik ayarı, yük öngörüsünü ekranda gösterilen tüm uygulamalar için etkinleştirir.

- PTO açık ⇒ Motor hızı otomatik olarak maksimum hıza yükseltilir.
- Askı hareketi ⇒ Bir askı hareketi tespit edildiğinde motor hızı otomatik olarak 1500 devre yükselir.
- EH (elektrohidrolik) SCV işletimi ⇒ EH SCV işletimi tespit edildiğinde motor hızı otomatik olarak 1500 devre yükselir.

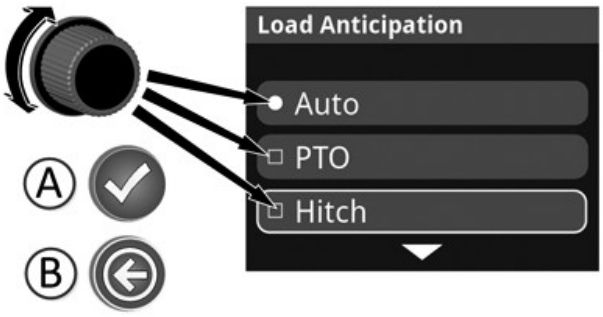
1. Şanzıman menüsünden Yük Öngörüsü seçeneğine erişin, bkz. AutoPowr™/IVT™ - Şanzıman, Menü
2. Düğme (A) ile onaylayın.



LX361261—UN—19DEC18

A—Onayla

3. Uygulamayı seçin ve düğme (A) ile onaylayın. *Varsayılan fabrika ayarı, Otomatik olup motor hızı ayarlaması tün uygulamalarda etkin durumdadır.*

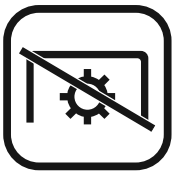


LX361262—UN—19DEC18

A—Onayla
B—Arka

OULXA64,SP,00057CA-80-29AUG23

AutoPowr™/IVT™ - PTO KAPALI/AÇIKKEN Düşürüm



RXA0152956—UN—21JUL16

PTO Kapalıyken Düşürüm Simgesi



RXA0152957—UN—21JUL16

PTO Açıkken Düşürüm Simgesi

PTO OFF—PTO Milinden Bağımsız Düşürüm
PTO ON—Yalnızca PTO Mili Açık iken Düşürüm

PTO KAPALI . . .	PTO kapalıyken düşürüm
PTO AÇIK .	PTO açıkken düşürün

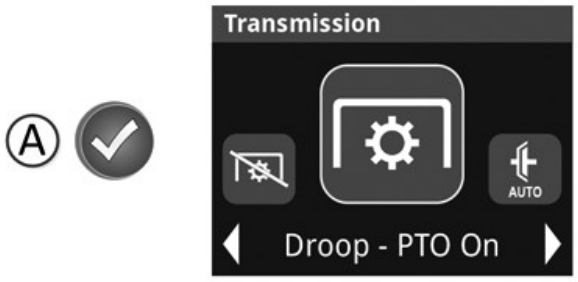
Bu işlev yalnızca Otomatik şanzıman modu seçilmişse geçerlidir.

Düşürüm, otomatik olarak kumanda edilen güç aktarım oranının ayarlanmasına olanak tanır. Oranı otomatik olarak düşürerek, şanzıman kumandası, motor hızının belirli bir minimum değerin altına düşmesini önler. Otomatik uyarlama, motorun her zaman uygun bir hız aralığında çalışmasını ve yapılan çalışma için yeterli torku sağlamasını mümkün kılar.

Yüksek bir düşürüm seçilmesi, yüke geç yanıt verilmesine neden olur. Düşük bir düşürüm seçilmesi, yüke erken yanıt verilmesine neden olur.

- Yüksek düşürüm - Dişli oranı yalnızca, motor hızı düşük olduğunda ayarlanır.
- Düşük düşürüm - Dişli oranı yalnızca, motor hızı yüksek olduğunda ayarlanır.

1. Şanzıman menüsünden Düşürüm seçeneğine erişin, bkz. AutoPowr™/IVT™ - Menü.
   - PTO Kapalı - Hız Düşürümü Kapalı
   - PTO Açık - Hız Düşürümü Açık
2. Düğme (A) ile onaylayın.

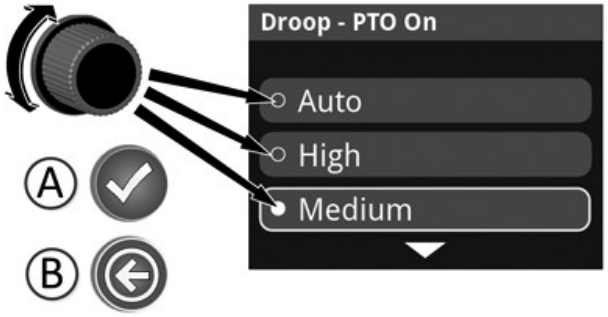


LX361265—UN—19DEC18

PTO Açıkken Hız Düşürümü Gösterilmektedir

A—Onayla

3. Hız düşürme duyarlılığını seçin ve şu öge (A) ile onaylayın. ***Fabrika ayarı Otomatik şeklindedir, bu da oranın bir evrensel ayar kullanılarak ayarlandığı anlamına gelir. Bu ayar, genellikle yeterli performansı sağlar.***



LX368292—UN—19DEC18

A—Onayla
B—Arka

- Otomatik düşürüm (önerilen)
- Yüksek düşürüm (ivmelenme üzerinde olumsuz etkisi vardır)
- Orta düşürüm
- Düşük düşürüm

OULXA64,SP,00057CB-80-29AUG23

AutoPowr™/IVT™ - AutoClutch



RXA0153891—UN—19SEP16

AutoClutch Sembolü

AutoClutch, bir otomatik kavrama işlevidir. AutoClutch

devreye alınmışsa, traktörü durdurmak için kavrama pedalına basılmasına gerek yoktur.

Eğer traktör frenlenirken her iki fren pedalına da basılırsa, hız düşer veya traktör durur. Fren pedalları tekrar serbest bırakıldığında; traktör, el gaz ayarlayıcı veya gaz pedalı tarafından komutlanmış geçerli hıza ulaşılana dek otomatik olarak ivmelenir.

AutoClutch duyarlılığı, farklı sürüş durumları için uyarlanabilir.

⚠ DİKKAT: Aracın denetiminin yitirilmesinden ötürü ölümcül bedensel yaralanma ve ağır maddi hasar riski vardır.

AutoClutch işlevinin yanlış ayarlanması ve uyarlanmamış sürüş, denetlenemez sürüş durumlarına neden olabilir.

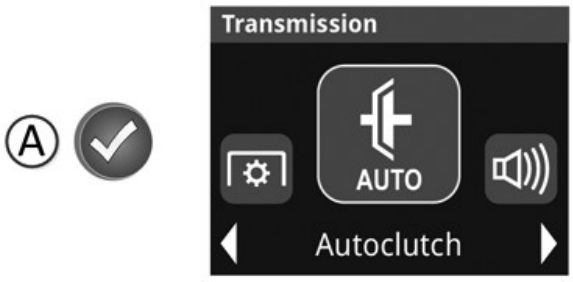
Şanzıman ayarları ve sürüş stili için, aşağıda listelenmiş noktaları dikkate alın.

- AutoClutch işlevi etkinleştirilmiş durumdayken fren yapıldığında, motorun frenleme etkisinin zayıflayabileceğini dikkate alın.
- Bir römork kullanırken, özellikle dik, kaygan yollarda, düşük bir duyarlılık ayarlayın.
- Bir römorkun yetersiz frenleme etkisine sahip olması, güç aktarma organlarının yeterince gerilmemesine yol açabilir.
- AutoClutch devre dışı iken traktörü durdurmak için kavrama pedalına basılması gereklidir.
- AutoClutch yalnızca, eğer her iki fren pedalı da birbirine bağlanmış durumda ise işlevselleşir. Bir pedalın münferit olarak (örn. dümenleme için) işletilmesi, otomatik kavrama işlevini İŞLETMEZ.

NOT: Dümenleme freni kullanılarak (yalnızca bir fren pedalına basılarak) yapılan sürüş manevraları esnasında motor hızı 900 devrin altına düşmemelidir; aksi takdirde, AutoClutch işlevi tekrar etkinleşir.

Çalışmaya başlatıldıktan sonra, AutoClutch devreye alınmış durumda kalır. Eğer AutoClutch sürücü tarafından devre dışı bırakılmış ise, traktörün bir sonraki çalıştırılmaya başlatılması sırasında AutoClutch otomatik olarak tekrar devreye girer.

1. Şanzıman menüsünden AutoClutch'a erişin, bkz. AutoPowr Şanzıman - Menü.
2. Düğme (A) ile onaylayın.

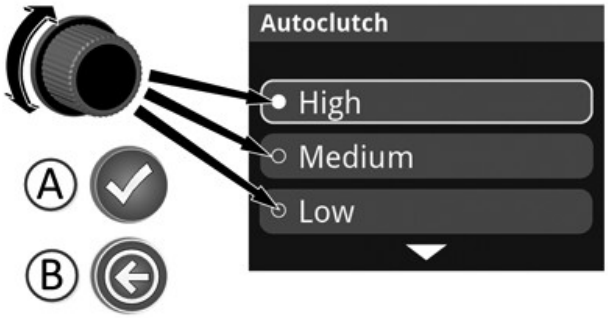


LX361266—UN—19DEC18

A—Onayla

3. AutoClutch işlevinin hassasiyetini seçin ve düğme (A) ile onaylayın. *Fabri ayarı Yüksek şeklindedir. Bu ayar, birçok uygulama için yeterlidir. Başka bir ayar seçilirse, traktör yeniden çalıştırıldıktan sonra dahi bu seçim etkin kalacaktır.*

AutoClutch hassasiyet ayarları	
KAPALI	Otomatik Kavrama işlevi kapalı. KAPALI yalnızca, eğer fren pedalları EYLEME GEÇİRİLMEMİŞSE seçilebilir. Kapalı ayarı, traktör yeniden çalıştırıldığında kaydedilmez.
düşük	Römork ile dik yokuşlarda, özellikle kaygan zemin koşullarında sürüş için önerilir.
Orta	Römork ile hafif engebeli arazide sürerken.
Yüksek	Esas olarak, römorksuz sürüşler veya düz zemin üzerinde römorklu sürüşler içindir (fabrika ayarı).



LX361267—UN—19DEC18

A—Onayla
B—Arka

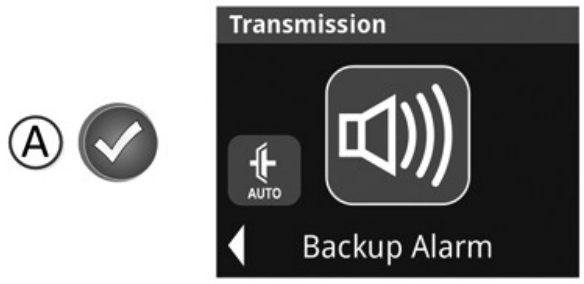
OULXA64,SP,00057CC-80-29AUG23

AutoPowr™/IVT™ - Güvenlik Alarmı

Geri vites alarmının kullanılması, kazaların önlenmesine yardımcı olur ve ülke yasaları tarafından zorunlu kılınmış olabilir. Güvenlik alarmı etkinleştirildiğinde, sürüş yönü geriye komutlandığında duyulabilir bir uyarı sinyali verilir. Uyarı sinyali, traktör geriye sürüş halindeyken yakın alanda bulunan kişileri uyarır.

1. Şanzıman menüsünden güvenlik alarmına erişin, bkz. AutoPowr™/IVT™ - Menü.

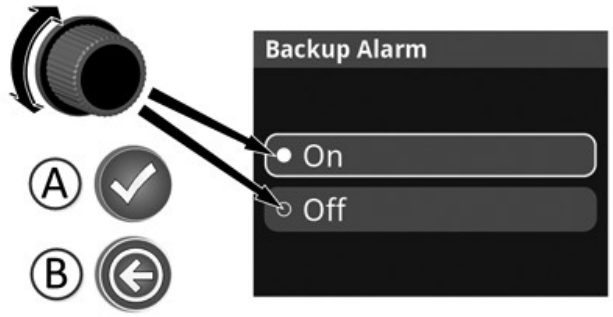
2. Düğme (A) ile onaylayın.



LX361268—UN—19DEC18

A—Onayla

3. Güvenlik alarmını açın veya kapatın ve düğme (A) ile onaylayın.



LX361269—UN—19DEC18

A—Onayla
B—Arka

OULXA64,SP,00057CD-80-28AUG23

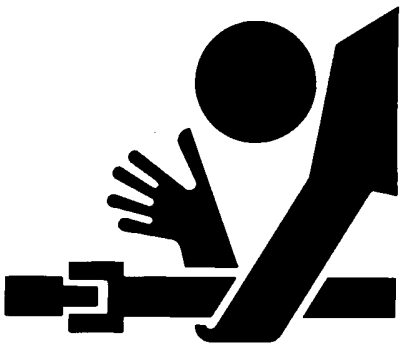
Askı - Maksimum Kaldırma Kuvveti

Maksimum kaldırma kuvveti üzerine bilgilere Teknik Özellikler bölümünden ulaşılabilir.

NOT: Karayollarında sürerken dingil yükleri ve lastik yük kapasitesi ile ilgili yasal kısıtlamaya uyun. Bu yasal kısıtlamalardan ötürü maksimum izin verilen kaldırma kuvveti belirtilen değerden az olabilir.

LX25458,MY20,00009FE-80-19JUN23

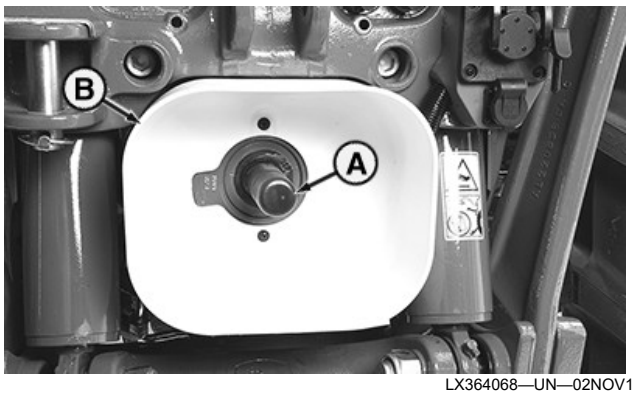
Ön PTO - PTO Koruyucusu



TS276—UN—23AUG88

DİKKAT: Koruyucu kapağı (A) yalnızca PTO'dan tahrikli bir ekipman takılacağı zaman sökün.

Ekipman sökülür sökülmez koruyucu kapağı yeniden takın!



LX364068—UN—02NOV18

Koruyucu Kapak ve PTO Koruması

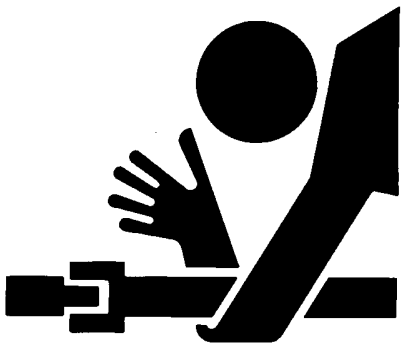
DİKKAT: PTO milini yalnızca bir PTO koruması (B) mevcutsa işletin. Ekipmanı kaldırmadan önce, PTO şalterini kapalı konumuna getirin.

DİKKAT: PTO kullanılmadan önce, Kardan kavraması milindeki maksimum izin verilebilir artikülasyon açısı belirlenmelidir. İşletim sırasında, PTO koruyucusu ve Kardan kavraması mili arasında hiçbir temas olmamalıdır.

PTO milini bağlarken, eldiven kullanın.

OULXA64,6M,000561C-80-15JUN23

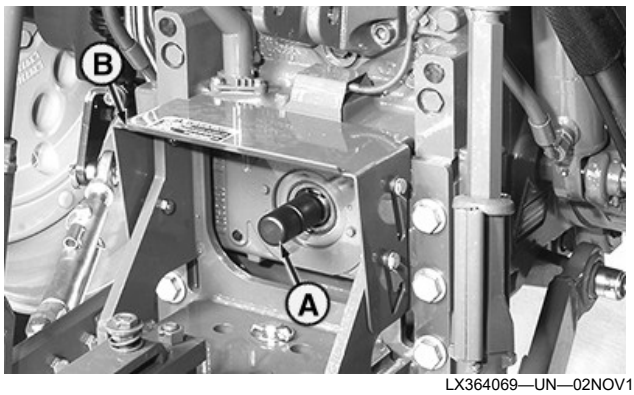
Arka PTO - PTO Koruyucusu



TS276—UN—23AUG88

DİKKAT: Koruyucu kapağı (A) yalnızca PTO'dan tahrikli bir ekipman takılacağı zaman sökün.

Ekipman sökülür sökülmez koruyucu kapağı yeniden takın!



LX364069—UN—02NOV18

Ana koruma (B), bir ekipman bağlanmasına imkan sağlamak için yukarı katlanabilir; ancak daha sonra tekrar aşağı katlanmalıdır. *GÇ koruyucusunun burada gösterilmeyen değişik sürümleri vardır.*

DİKKAT: GÇ milini çalıştırmadan önce koruma sacı gösterilen konumda olmalıdır. Ekipmanı kaldırmadan önce, PTO şalterini kapalı konumuna getirin.

DİKKAT: PTO kullanılmadan önce, Kardan kavraması milindeki maksimum izin verilebilir artikülasyon açısı belirlenmelidir. İşletim sırasında, PTO koruyucusu ve Kardan kavraması mili arasında hiçbir temas olmamalıdır. Bu, köşeleri dönerken önemlidir.

20 kamalı 45 mm (1,77 inç) çaplı bir şaft kullanan tip 3 PTO'larda PTO kalkanı alanındaki boşluk kısıtlanabilir. Çalıştırma sırasında gereksiz hasardan kaçınmak için bunu aklınızda bulundurun.

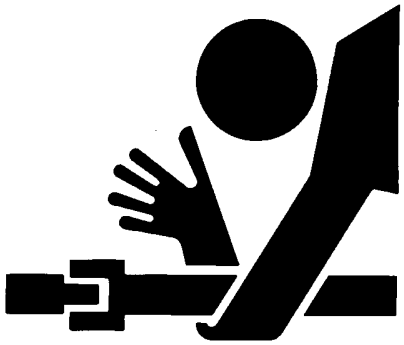
PTO'yu bağlıyorken eldiven giyin.

DİKKAT: Kardan şafta her zaman bir koruyucu (C) koyun ve mil ile dönmesini önlemek için önlem alın. PTO şaftını tümden kapatan ve mille birlikte dönmeyen bir koruyucu takılmadığı sürece kardan kavramalı mili işletmeyin.



LX1049906—UN—18FEB11
OULXA64,6M,000561D-80-15JUN23

Hareketsiz PTO Koruyucusu



TS276—UN—23AUG88

DİKKAT: Hareketli parçalar nedenli ölüm tehlikesi.

Kıyafetler veya vücut organları hareketli parçalara takılabilir. Bu hayati tehlike oluşturan yaralanmalara yol açar.

Herhangi bir ekipman bağlı değilse PTO şaftı hareketsiz PTO koruması ile kaplanmalıdır.



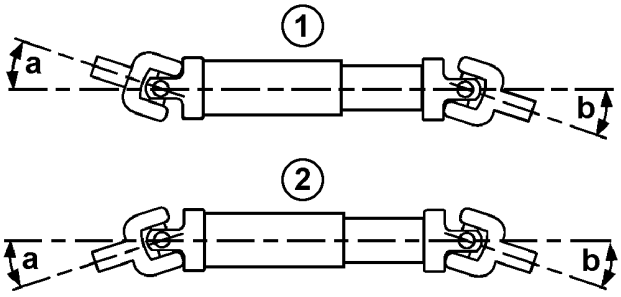
LX514250—UN—12MAY22

Arka PTO kullanımda değilken PTO tahrik milini dönmeyen PTO koruyucuyla kapatın.

PTO dış gövdesini iki pimle hizalayın ve yerine oturana kadar saat yönünde çevirin.

oulxa64,1652677773998-80-23MAY22

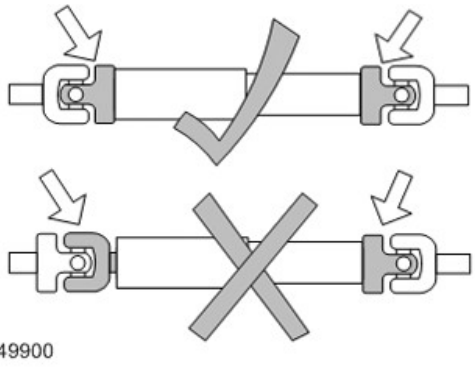
Çalıştırma Yönergeleri



LX1049749

LX1049749—UN—21MAY10

Kardan kavramalı milin eklem açısına uyun.



LX1049900—UN—22FEB11

Eklemlerin kenetlerini birbiriyle doğru şekilde hizalandırın.

1—Z Biçimli Yerleşim
2—W Biçimli Yerleşim

Kardan kavramalı millerdeki (a) ve (b) açıları, kardan kavramalı milin her iki ucundaki açılar ile olabildiğince eşit olmalıdır.

Durumun böyle olmadığı (örneğin, PTO devrede iken keskin dönüşler yapılmasını gerektiren) uygulamalar için sürekli hızlı bir tahrik mili kullanılması önerilir.

NOT: İki şematik çizimde, kardan kavramalı mildeki korumalar göstermemektedir. Kardan kavramalı miller kullanılıyorken bir koruyucu kapak zorunludur.

ÖNEMLİ: Yalnızca farklı ekipmanların Kullanıcı El Kitabı'nda tanımlanan çalıştırma koşullarına izin verilir. Bu özellikle izin verilen maksimum mafsal açısı, aşırı çalışma bağlaştırıcısının, yokuş aşağı motor frensiz inişlerinin ve aşırı yük kavramalarının kullanımı ve biçim verilmiş borular birbirine itildiğinde önceden tanımlı çakışma miktarı için geçerlidir.

ÖNEMLİ: PTO tahrikli bir ekipmanı kullanmadan önce kardan şaftlı milin düzenli olarak yağlanmış olduğunu güvence altına alın. Üretici tarafından sağlanan Kullanıcı El Kitabı'ndaki yönergelere uyun.

ÖNEMLİ: Çoklu bileşenli teleskopik kardan kavramalı millerde, her bir uçtaki kenetlerin gösterildiği gibi hizalanması gerekir. Her bir uçtaki kenetler bir diğerine göre 90° açıda OLMAMALIDIR (sağdaki çizimde yer alan oka bakın).

LX25458,MY20,0000A00-80-30MAR23

PTO Hızları

Standart PTO hızlarının elde edildiği motor hızları Teknik Özellikler Bölümündeki Motor konusunda listelenmiştir.

LX25458,0000A01-80-16MAY22

PTO Seçenekleri

ÖNEMLİ: 540 serisi arka PTO ile ekipmanlar yalnızca güç girişleri hiçbir zaman 70 kW'yi (94 PS, 95 bg) aşmazsa çalıştırılabilir.

Traktör aşağıdaki PTO sürümlerinden biri ile donatılmış olabilir:

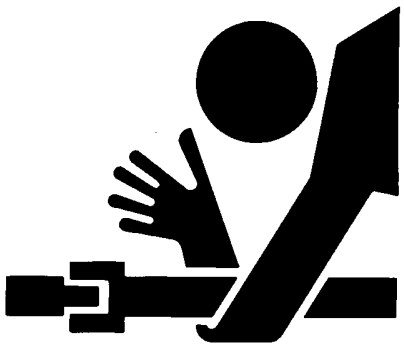
Arka PTO	Uygulama
• Saat dönüş yönünde dönen ve dönüş yönü değiştirilebilen	540/1000 540/540E/1000
• Saat dönüş yönünde dönen ve hızı değiştirilebilen	

Ön PTO	Uygulama
• Saat yönünde dönüş (hareket yönünde görünüş)	1000

ÖNEMLİ: Ön PTO yalnızca güç girişleri 80 kW'yi (109 PS, 107 bg) aşmazsa ekipmanları çalıştırılabilir.

OULXA64,6M,000561E-80-08MAR21

Ön PTO



TS276—UN—23AUG88

DİKKAT: Dönen bileşenler nedenli ölüm tehlikesi.

Uygun olmayan bileşenler, eksik koruyucu ekipman veya PTO şaftının yanlış elleçlenmesi, ciddi kazalara yol açabilir.

- **Sadece kardan milini bağlayın ve ayırın ve diğer işleri motor dururken gerçekleştirin.**
- **Motorun yetkisiz çalıştırılmasını önlemek için motoru kapatın ve kontak anahtarını çıkarın.**
- **Yalnızca üretici tarafından önerilen doğru PTO şaftlarını kullanın.**
- **Yalnızca, hasarsız bileşenler kullanın.**
- **PTO milini işletmeden önce, tüm korumaları doğru biçimde takın.**
- **PTO şaftlarını yalnızca izin verilebilir hızlarda işletin; ayrıca ekipman üreticisinin teknik özellik belirtimlerine de bakın.**
- **PTO'yu ancak tehlike bölgesinde insanlar yokken çalıştırın. Ayrıca bu Kullanıcı El Kitabının Bölüm 05'teki Güvenlik Talimatlarına ve 60A'daki Çalıştırma Talimatlarına bakın.**

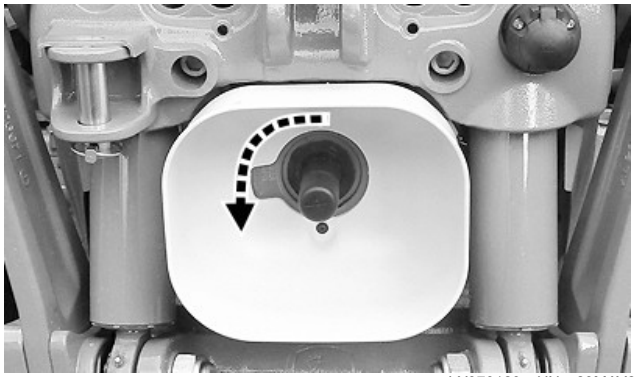
DİKKAT: Koruyucu kapağı yalnızca bir PTO tahrikli ekipman takılacağı zaman sökün.

Ekipman sökülür sökülmez koruyucu kapağı yeniden takın.

ÖNEMLİ: Saat yönünde dönen ön PTO (hareket yönünde bakıldığında) 1000 devir nominal hızda çalışır (motor devri 1969 devir). Ön PTO, aşağıdaki PTO güdük millerinden birine sahiptir:

- **Avrupa için 6 diş**
- **Kuzey Amerika için 21 diş**

ÖNEMLİ: Ön PTO, ekipmanları yalnızca ekipmanın güç girişi 80 kW (109 PS; 107 bg) değerini aşmıyor ise tahrikleyebilir.



LX373123—UN—23MAY21

Ön PTO'nun Saat Yönünde Döndürülmesi (Hareket Yönünde Görünüş)

NOT: Eğer PTO otomatik olarak kapanıyor ve derhal yeniden başlatılamıyorsa ilgili arıza kodları için belirtilen yönergelere uyun. Eğer yüksek bir direnç varsa ya da yağ çok soğuk ise bu kumanda yazılımınca anlaşılır ve PTO devre dışı bırakılır. PTO, 30 saniye dolmadan önce yeniden çalıştırılmaya başlatılamaz.

OULXA64,MXtoMR,000561F-80-23SEP21

Ön PTO'yu Devreye Alma ve Devreden Çıkarma

DİKKAT: Kullanılmadığında PTO'yu her zaman devre dışı bırakın.

DİKKAT: Yüksek eylemsizliği olan donanımlar, GÇ devre dışı edildiğinde hemen frenlenip durmazlar. Yavaşlayıp durmakta olan donanımlara YAKLAŞMAYIN. Bağlı ekipman tamamen durmadan önce üzerinde çalışma yapmayın.

PTO'yu Devreye Alma

1. Şalteri (A) aşağı bastırın ve sonra ileri itin.



LX364071—UN—02NOV18

CommandARM™ bulunmayan kabin

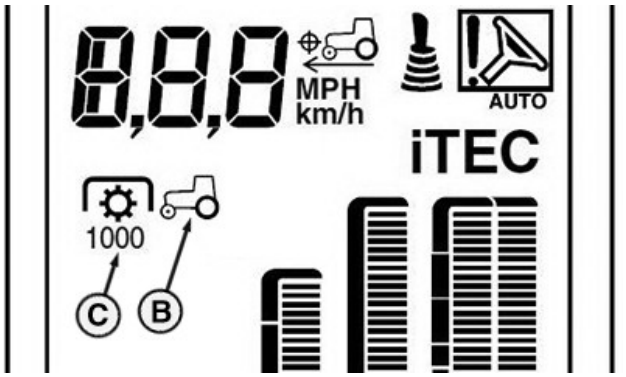


LX364072—UN—02NOV18

CommandARM™ bulunan kabin

A—Ön PTO Şalteri

2. PTO dönmeye başlar ve gösterge ışıkları (B) ve (C) yanar.



LX364073—UN—02NOV18

B—PTO Gösterge Işığı
C—Ön PTO Gösterge Işığı

NOT: Eğer PTO çalışıyorken motor durdurulup yeniden çalıştırılmaya başlatılırsa, PTO işleyişe geçmeyecektir.

Çalışmayı sürdürmek için PTO'yu devreden çıkarın ve tekrar devreye alın.

PTO'yu devre dışı bırakın

1. Şalteri (A) geri çekin ve serbest bırakın.
2. Gösterge ışıkları (B ve C) söner.

OULXA64,6M,0005620-80-02DEC20

Ön PTO - PTO Otomatik Kapatma İşlevi

DİKKAT: Kazalar, ağır veya ölümcül yaralanmalara neden olabilir. Kıyafetler veya vücut organları hareketli parçalara kapılabilir. Motor çalışıyorken herhangi bir bakım çalışması yapmayın. Tehlikeli alandan uzak durun ve PTO'yu yalnızca tehlike alanında kimse bulunmuyorken çalıştırın. Bazı durumlarda PTO otomatik olarak kapatılır.

NOT: Ön PTO çalışırken belirli koşullar altında, bir otomatik kapatma işlevi etkin olabilir. Buna ilişkin çeşitli senaryolar aşağıda sunulmuştur.

Senaryolar

Otomatik PTO kapatma işlevi şu durumlarda etkinleştirilir (senaryo 1):

1. Traktör hareketsiz duruyor, PTO açık.
2. Sürücü koltuğunu terkediyor.
3. Sonraki 7 saniye içerisinde, PTO açık kalır ve sesli bir alarm öter.
4. İki ihtimal mevcuttur:
   a. Sürücü 7 saniye içerisinde tekrar koltuğuna oturuyor; PTO AÇIK kalır, sesli alarm KAPANIR.
   b. Sürücü koltuğuna dönmüyor; 7 saniye sonrasında PTO KAPANIR, sesli alarm KAPANIR.

Sürücü, sürücü koltuğunda değilken PTO işletimi (senaryo 2):

6M MY21 tarihli yazılım güncellemesinden itibaren, Senaryo 2 artık kullanımdan kaldırılmıştır.

1. Traktör sabit durumda.
2. Sürücü koltuğunda değilken PTO'yu açıyor.
3. PTO etkinleşir ve AÇIK durumda kalır.

Sürücü koltuğunda değilken PTO işletimi (senaryo 3):

1. Traktör sabit durumda.
2. Sürücü koltuğunda ve PTO'yu açıyor.
3. Sürücü, düğmeye (A) basarak Uzaktan Kumanda Modunu etkinleştiriyor.



LX364075—UN—02NOV18

CommandARM™ bulunan kabin

A—Uzaktan Kumanda Modunu Etkinleştirmek için Düğme

Düğmenin gösterge Işığı (A) yanar ve uzaktan kumanda modunun etkinleştirildiğini belirtir.

4. Sürücü, koltuğunu terk ettiğinde, PTO AÇIK kalır.

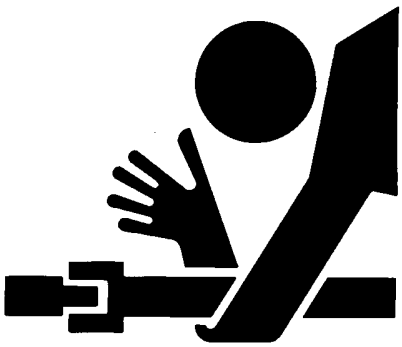
Sürücü, sürücü koltuğunda değilken PTO işletimi (senaryo 4):

1. Traktör sabit durumda.

2. Sürücü koltuğunda ve PTO'yu açıyor.
3. Sürücü koltuğunu terk ettiğinde, PTO AÇIK kalır ve sesli alarm işletilir.
4. Farklı seçenekler:
   a. Sürücü 7 saniye içerisinde tekrar koltuğuna oturuyor; PTO AÇIK kalır, sesli alarm KAPANIR.
   b. Sürücü ayakta durmaya devam ediyor ve düğmeye (A) basarak uzaktan kumanda modunu etkinleştiriyor - PTO AÇIK kalır, sesli alarm KAPANIR.
   c. Sürücü ayakta durmaya devam ediyor ve uzaktan kumanda modunu ETKİNLEŞTİRMİYOR - PTO otomatik olarak KAPANIR, sesli alarm KAPANIR.

OULXA64,6M,0005621-80-14SEP20

Arka PTO



TS276—UN—23AUG88

DİKKAT: Dönen bileşenler nedenli ölüm tehlikesi.

Uygun olmayan bileşenler, eksik koruyucu ekipman veya PTO şaftının yanlış elleçlenmesi, ciddi kazalara yol açabilir.

- **Sadece kardan milini bağlayın ve ayırın ve diğer işleri motor dururken gerçekleştirin.**
- **Motorun yetkisiz çalıştırılmasını önlemek için motoru kapatın ve kontak anahtarını çıkarın.**
- **Yalnızca üretici tarafından önerilen doğru PTO şaftlarını kullanın.**
- **Yalnızca, hasarsız bileşenler kullanın.**
- **PTO milini işletmeden önce, tüm korumaları doğru biçimde takın.**
- **PTO şaftlarını yalnızca izin verilebilir hızlarda işletin; ayrıca ekipman üreticisinin teknik özellik belirtimlerine de bakın.**
- **PTO'yu ancak tehlike bölgesinde insanlar yokken çalıştırın. Ayrıca bu Kullanıcı El Kitabının Bölüm 05'teki Güvenlik Talimatlarına ve 60A'daki Çalıştırma Talimatlarına bakın.**

DİKKAT: Koruyucu kapağı yalnızca bir PTO tahrikli ekipman takılacağı zaman sökün.

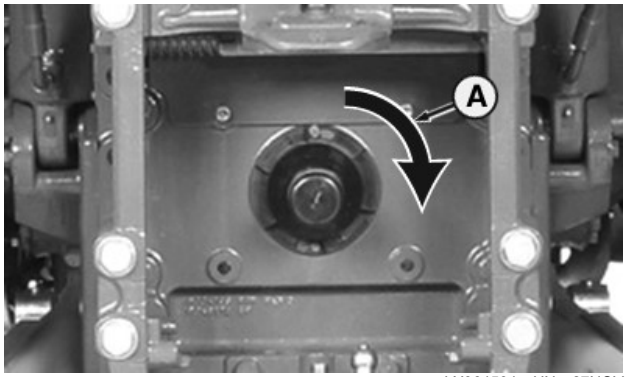
Ekipman sökülür sökülmez koruyucu kapağı yeniden takın!

ÖNEMLİ: Arka PTO, ekipman tipine bağlı olarak, farklı PTO güdük milleri ve PTO güç çıkışları ile donatılabilir.

• Bu Bölümde Arka PTO – PTO Güdük Milinin Değiştirilmesi konusuna bakın.

• İlgili standart hızlar için Bölüm 500A, Motor konusuna bakın.

ÖNEMLİ: Ekipmanları yalnızca güç gereksinimleri PTO güç çıkışınınkine karşılık geliyorsa arka PTO ile çalıştırın.



LX364534—UN—27NOV19

A—Dönüş Yönü

NOT: Eğer PTO otomatik olarak kapanıyor ve derhal yeniden başlatılamıyorsa, ilgili arıza kodları için belirtilen yönergelere uyun. Eğer yağ çok soğuksa, bu durum kumanda yazılımı tarafından kaydedilir ve PTO devre dışı bırakılır. PTO, 30 saniye dolmadan önce yeniden çalıştırılmaya başlatılamaz.

OULXA64,6R,0005B8F-80-23SEP21

Arka PTO'yu Devreye Alma ve Devreden Çıkarma

DİKKAT: Kullanılmadığında PTO'yu her zaman devre dışı bırakın.

DİKKAT: Yüksek eylemsizliği olan donanımlar, GÇ devre dışı edildiğinde hemen frenlenip durmazlar. Yavaşlayıp durmakta olan donanımlara YAKLAŞMAYIN. Bağlı ekipman tamamen durmadan önce üzerinde çalışma yapmayın.

PTO'yu Devreye Alma

1. Şalteri (A) aşağı bastırın ve sonra ileri itin.



LX364077—UN—02NOV18

CommandARM™ bulunmayan kabin

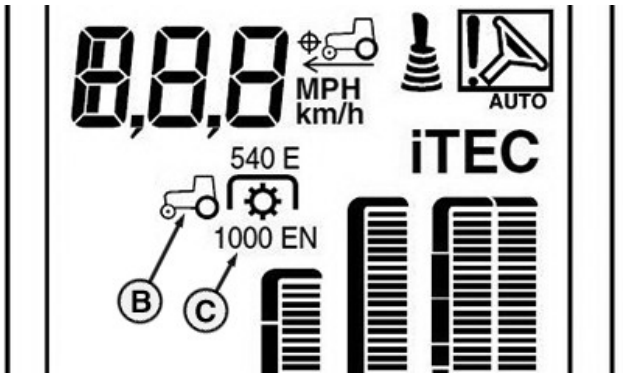


LX364078—UN—02NOV18

CommandARM™ bulunan kabin

A—Arka PTO Şalteri

2. PTO mili dönmeye başlar ve seçili standart hızı belirten gösterge ışıkları (B) ve (C) yanar.



LX364079—UN—02NOV18

B—PTO Gösterge Işığı
C—Arka PTO Gösterge Işığı

3. Geçerli PTO hızı, şu yöntem uygulanarak görüntülenebilir.



LX364085—UN—07NOV18

NOT: Eğer PTO çalışıyorken motor durdurulup yeniden çalıştırılmaya başlatılırsa, PTO işleyişe geçmeyecektir.

Çalışmayı sürdürmek için PTO'yu devreden çıkarın ve tekrar devreye alın.

PTO'yu devre dışı bırakın

1. Şalteri (A) geri çekin ve serbest bırakın.
2. Gösterge ışıkları (B) ve (C) söner.

OULXA64,6M,0005622-80-02DEC20

Arka PTO - Standart Hızın Seçilmesi (Değiştirilebilir Hızlı PTO)

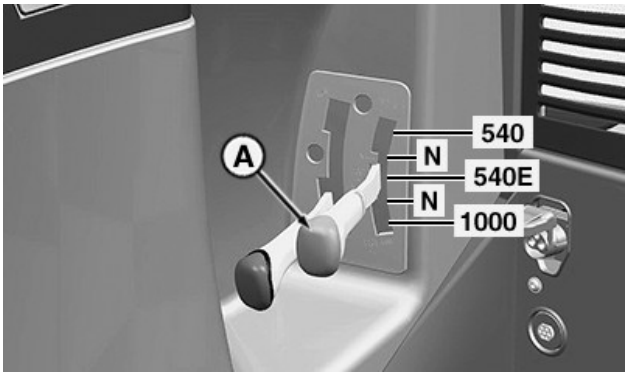
DİKKAT: Bir ekipmanın bağlanması sırasında motor kapalı olmalıdır.

DİKKAT: PTO'yu devreye almadan önce, seçilen PTO hızının takılan ekipman için uygun olduğundan emin olun. Yanlış hız seçilmesi, ekipmanın ciddi ölçüde zarar görmesine neden olabilir.

Kaza tehlikesi!

PTO, Arka PTO'nun Devreye Alınması konusu altında açıklandığı şekilde devreye alınır ve devreden çıkarılır. Standart hızı seçmek için PTO devre dışı bırakılmalıdır. Bkz. Arka PTO - Bir Ekipmanı Bağlama, bölüm 60C.

1. İstenilen PTO hızını seçmek için kolu (A) kullanın.

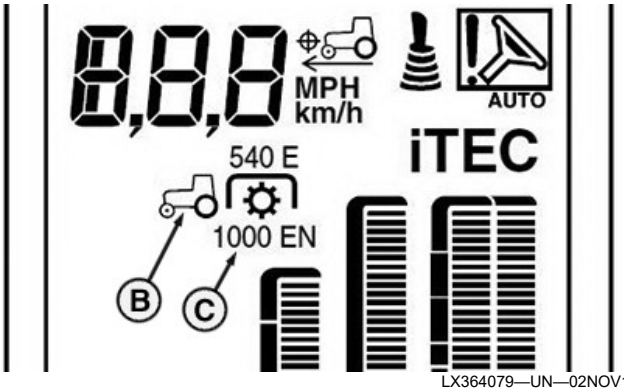


LX364083—UN—07NOV18

CommandARM™ bulunmayan kabin

A—PTO Hız Kolu

2. PTO açıldığında, seçili standart hızı belirten gösterge ışıkları (B) ve (C) yanar.



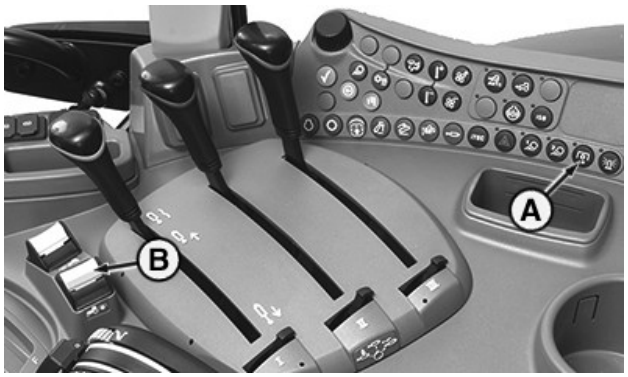
LX364079—UN—02NOV18

OULXA64,6M,0005623-80-23MAR23

Arka PTO — Uzaktan Kumanda ve İşlevi

PTO, Arka PTO'nun Devreye Alınması konusu altında açıklandığı şekilde devreye alınır ve devreden çıkarılır. Arka PTO kabinin dışından çalıştırılacaksa **ilk önce** arka PTO için uzaktan kumanda etkinleştirilmelidir.

1. Düğmeye (A) basın.



LX364076—UN—05NOV18

CommandARM™ bulunmayan kabin



LX364080—UN—05NOV18

CommandARM™ bulunan kabin

2. Arka PTO'yu şalter (B) ile devreye alın.
   - PTO henüz çalıştırılmaya başlatılmamış.
   - Tehlike uyarı ışıkları yanıp söner.
   - Bir uyarı sinyali işitilir.
   - Düğmenin gösterge ışığı (A) yanar.

   Arka PTO'yu devreye almak için, arka çamurluktaki düğme (C) etkinleştirilir.



LX364451—UN—27SEP19



LX364081—UN—08NOV18

3. Arka PTO, düğme (C) kullanılarak, test işletimi için veya sürekli işletim için aşağıda açıklanan biçimde devreye alınabilir:

   a. **Testin işletimi**

      Düğmeye (C) basın ve 4 saniyeden kısa süre içinde salıverin (tehlike uyarı ışıkları yanıp söner ve sesli uyarı sinyali verilir).

      Arka PTO kısa bir süre için çalışmaya başlar ve tekrar durur.

   b. **Sürekli çalışma**

      Düğmeye (C), tehlike uyarı ışıkları sönene ve sesli uyarı sinyalleri susana dek basın (yakl. 4 saniye).

      Arka PTO, ayarlamış PTO hızında sürekli olarak çalışır.

4. Arka PTO'yu kapatmak için, düğmeyi (C) işletin (tehlike uyarı ışıkları yanıp söner ve sesli uyarı sinyalleri verilir) ya da sürücü kabinindeki şalteri (B) işletin.

NOT: Eğer arka PTO, kabinin içinden yalnızca şalter (B) kullanılarak devreye alınmışsa, arka PTO düğme (C) aracılığıyla devre dışı bırakılabilir, ancak tekrar açılamaz.

OULXA64,6M,0005624-80-23MAR23

Arka PTO - PTO Otomatik Kapatma İşlevi

DİKKAT: Kazalar, ağır veya ölümcül yaralanmalara neden olabilir. Kıyafetler veya vücut organları hareketli parçalara kapılabilir. Motor çalışıyorken herhangi bir bakım çalışması yapmayın. Tehlikeli alandan uzak durun ve PTO'yu yalnızca tehlike alanında kimse bulunmuyorken çalıştırın. Bazı durumlarda PTO otomatik olarak kapatılır.

NOT: Arka PTO çalışırken belirli koşullar altında, bir otomatik kapatma işlevi etkin olabilir. Buna ilişkin çeşitli senaryolar aşağıda sunulmuştur.

Senaryolar

Otomatik PTO kapatma işlevi şu durumlarda etkinleştirilir (senaryo 1):

1. Traktör hareketsiz duruyor, PTO açık.
2. Sürücü koltuğunu terkediyor.
3. Sonraki 7 saniye içerisinde, PTO açık kalır ve sesli bir alarm öter.
4. Farklı seçenekler:
   a. Sürücü 7 saniye içerisinde tekrar koltuğuna oturuyor; PTO AÇIK kalır, sesli alarm KAPANIR.
   b. Sürücü koltuğuna dönmüyor; 7 saniye sonrasında PTO KAPANIR, sesli alarm KAPANIR.

Sürücü, sürücü koltuğunda değilken PTO işletimi (senaryo 2):

6M MY21 tarihli yazılım güncellemesinden itibaren, Senaryo 2 artık kullanımdan kaldırılmıştır.

1. Traktör sabit durumda.
2. Sürücü koltuğunda değilken PTO'yu açıyor.
3. PTO etkinleşir ve AÇIK durumda kalır.

Sürücü koltuğunda değilken PTO işletimi (senaryo 3):

1. Traktör sabit durumda.
2. Sürücü, sürücü koltuğunda ve düğmeye (A) basarak uzaktan kumanda modunu etkinleştiriyor.



LX364075—UN—02NOV18

CommandARM™ bulunan kabin

Düğmenin gösterge Işığı (A) yanar ve uzaktan kumanda modunun etkinleştirildiğini belirtir.

3. Sürücü, koltuktan kalkabilir ve uzaktan kumanda şalteri aracılığıyla PTO'yu Açabilir/Kapatabilir.

Sürücü, sürücü koltuğunda değilken PTO işletimi (senaryo 4):

1. Traktör sabit durumda.
2. Sürücü koltuğunda ve PTO'yu açıyor.
3. Sürücü, düğmeye (A) basarak Uzaktan Kumanda Modunu etkinleştiriyor. Düğmenin gösterge Işığı (A) yanar ve uzaktan kumanda modunun etkinleştirildiğini belirtir.
4. Eğer sürücü koltuğunu terk ederse PTO AÇIK kalır ve uzaktan kumanda şalteri aracılığıyla kumanda edilebilir.

Sürücü, sürücü koltuğunda değilken PTO işletimi (senaryo 5):

1. Traktör sabit durumda.
2. Sürücü koltuğunda ve PTO'yu açıyor.
3. Sürücü koltuğunu terk ettiğinde, PTO AÇIK kalır ve sesli alarm işletilir.
4. Farklı seçenekler:
   a. Sürücü 7 saniye içerisinde tekrar koltuğuna oturuyor; PTO AÇIK kalır, sesli alarm KAPANIR.
   b. Sürücü ayakta durmaya devam ediyor ve düğmeye (A) basarak Uzaktan Kumanda Modunu etkinleştiriyor - PTO AÇIK kalır, sesli alarm KAPANIR. PTO uzaktan kumanda şalteri aracılığıyla kumanda edilebilir.
   c. Sürücü ayakta durmaya devam ediyor ve Uzaktan Kumanda Modunu ETKİNLEŞTİRMİYOR - PTO otomatik olarak KAPANIR, sesli alarm KAPANIR.

OULXA64,6M,0005625-80-23MAR23

Arka PTO - PTO Otomatik Kapatma İşlevi (MY25'ten itibaren)

Model yılı 2025'ten itibaren, PTO otomatik kapatma işlevini etkileyen yeni bir koltukta değil özelliği sunulmuştur. Aşağıdaki açıklamalar, PTO uzaktan kumandasının nasıl kalıcı olarak etkinleştirileceğini açıklar.

DİKKAT: Kazalar, ağır veya ölümcül yaralanmalara neden olabilir.

Kıyafetler veya vücut organları hareketli parçalara kapılabilir. Motor çalışıyorken herhangi bir bakım çalışması yapmayın.

Tehlikeli alandan uzak durun ve PTO'yu yalnızca tehlike alanında kimse bulunmuyorken çalıştırın. Bazı durumlarda PTO otomatik olarak kapatılır.

ÖNEMLİ: Güvenli ve doğru bir çalışma sağlamak için, sürücünün PTO kullanırken bileşenlerin nasıl etkileştiğini tam olarak anlaması ve doğru prosedürleri izlemesi önerilir.

Arka PTO uzaktan kumandası etkinken, motor yeniden çalıştırılana veya uzaktan kumanda özelliğini devre dışı bırakmak için uzaktan kumanda düğmesine tekrar basılana kadar, sürücünün koltukta olup olmadığı artık izlenmez. Etkinleştirildikten sonra ön ve arka PTO, sürücü koltukta olmadığında ve arka PTO uzaktan kumandası etkinleştirildiğinde çalışmaya devam eder.

Motor çalışırken kabinden çıkmadan önce uzaktan kumanda düğmesinin yanındaki LED'i düzenli olarak kontrol ettiğinizden emin olun. LED sabit veya yanıp sönüyorsa, PTO otomatik kapatma özelliğinin kapalı olduğunu gösterir. PTO ve ekipmanın tehlike alanında kimsenin bulunmadığından emin olun. Çamurluktaki uzaktan kumanda şalteri etkinleştirildiğinde ön ve arka PTO'nun çalışmaya devam ettiğini ve/veya arka PTO'nun çalışmaya başladığını unutmayın.

NOT: Uzaktan kumanda etkinleştirildiğinde, PTO koltukta değil özelliği etkinleştirilir. Bu özellik, bir sonraki motor başlatılana kadar etkin kalır ve yeniden etkinleştirme gerektirmez.

Uzaktan kumanda etkinleştirildiğinde PTO çamurluk şalteri kullanılarak kapatılırsa tehlike uyarı ve sesli sinyal etkinleşir.

Uzaktan kumanda düğmesi LED'inin iki modu bulunur:



LX609912—UN—29JUL24

LED Sürekli Olarak AÇIK: Bu, uzaktan kumandanın etkinleştirildiği anlamına gelir ve PTO otomatik kapatma özelliğini tetiklemeden sürücünün koltuktan kalkmasına izin verir.

LED Yanıp Sönüyor: Uzaktan kumanda etkinleştirildiğinde, çamurlukta bulunan uzaktan kumanda şalteri kullanılarak PTO kapatıldığında LED yanıp sönmeye başlayacaktır. Bu, sürücüye uzaktan kumandanın hala etkin olduğunu ve otomatik kapatma özelliğinin kapalı olduğunu hatırlatır. **Bu durum, bir sonraki motor yeniden başlatılana kadar geçerli kalır.**

PTO Uzaktan Kumandasını Etkinleştirme Senaryoları



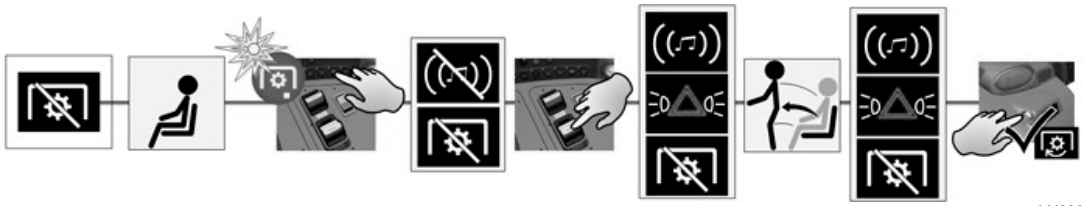
LX609908—UN—29JUL24

Senaryo I

Senaryo I
Başlangıç Durumu: Sürücü koltukta, park kilidi devrede, PTO çalışıyor.

1. Park kilidini devreye alın.
2. PTO AÇIK ve sürücü ayağa kalkıyor.

3. Sesli sinyal duyulur ve PTO çalışmaya devam eder (en az yedi saniye boyunca).
4. 7 saniye sonra, uzaktan kumanda düğmesine basın.
5. Uzaktan kumandanın etkinleştirildiğini belirtmek için sarı LED ışıklar yanar. Sesli sinyal KAPALI konuma geçer ve PTO çalışmaya devam eder. PTO'yu çamurluktaki uzaktan şalteri kullanarak çalıştırın.



LX609909—UN—29JUL24

Senaryo II

Senaryo II
Başlangıç Durumu: Sürücü koltukta, park kilidi devrede, PTO ÇALIŞMIYOR.

1. Park kilidini devreye alın.
2. PTO KAPALI ve sürücü koltukta otururken uzaktan kumanda düğmesine basar.
3. Uzaktan kumandanın etkin olduğunu belirtmek için sarı LED ışıklar AÇIK.
4. PTO şalterini AÇIK konumuna alın.
5. Sesli sinyal geliyor, PTO beklemede ancak çalışmıyor. Tehlike uyarı ve sesli sinyal AÇIK.
6. Koltuktan ayrılırken, PTO çamurluktaki uzak şalter açık konumuna getirilene kadar tehlike uyarı ve sesli sinyal AÇIK kalır.

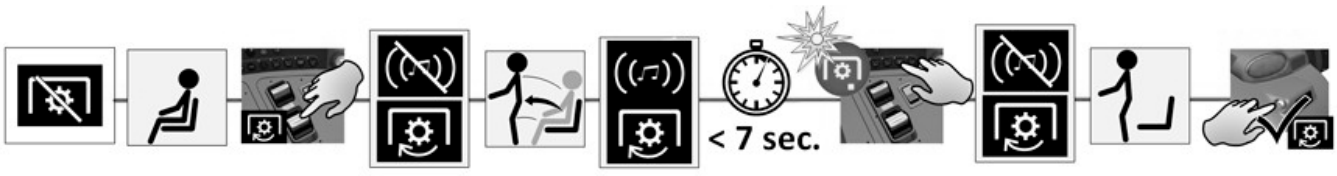


LX609910—UN—29JUL24

Senaryo III

Senaryo III
Başlangıç Durumu: Sürücü koltukta, park kilidi devrede, PTO ÇALIŞMIYOR.

1. Park kilidini devreye alın.
2. PTO KAPALI ve sürücü koltukta otururken PTO şalterini AÇIK konuma getiriyor.
3. PTO çalışmaya başlar ve sesli sinyal kapalıdır.
4. Koltukta otururken uzaktan kumanda düğmesine basın.
5. PTO çalışmaya devam eder ve sarı LED yanarak uzaktan kumandanın etkin olduğunu gösterir.
6. Koltuktan kalkın ve çamurluktaki uzaktan şalteri kullanarak PTO'yu çalıştırın.



LX609911—UN—29JUL24

Senaryo IV

Senaryo IV
Başlangıç Durumu: Sürücü koltukta, park kilidi devrede, PTO ÇALIŞMIYOR.

1. Park kilidini devreye alın.
2. PTO KAPALI ve sürücü koltukta otururken PTO şalterini AÇIK konuma getiriyor.
3. PTO çalışmaya başlar ve sesli sinyal kapalıdır.
4. Koltuktan ayrılırken PTO çalışmaya devam eder ve sesli sinyal duyulur.

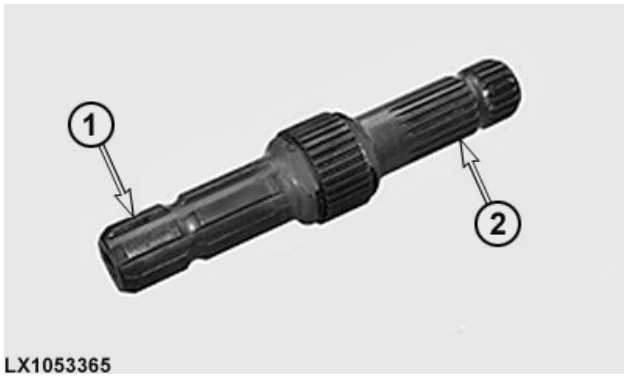
5. Yedi saniye içinde uzaktan kumanda düğmesine basın.
6. Sesli sinyal kapanır. PTO çalışmaya devam eder ve sarı LED yanarak uzaktan kumandanın etkin olduğunu gösterir. PTO'yu çamurluktaki uzaktan şalteri kullanarak çalıştırın.

oulxa64,6M,1718719099640-80-02AUG24

Arka PTO — PTO Güdük Milini Değiştirme

DİKKAT: Park kilidini devreye alın ve motoru durdurun. Yetkisiz çalıştırmayı önlemek için kontak anahtarını çıkarın.

Arka PTO, farklı arka PTO güdük milleri kullanılarak çalıştırılabilir.

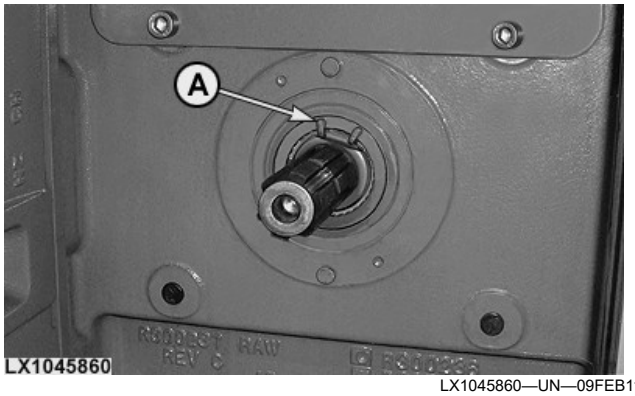


LX1053365—UN—16JAN12

1—Tip 1/6 Kamalı
2—Tip 2/21 Kamalı

PTO Güdük Mili	Ekipmanın Nominal Çıkışı
Tip 1/6 kamalı, 540 devirde	70 kW değerine kadar
1000 devirde Tip 1/6 kamalı	110 kW değerine kadar
Tip 2/21 kamalı, 1000 devirde	130 kW değerine kadar
* Kuzey Amerika için Değil	

PTO güdük milini değiştirmek için motoru durdurun ve kirletici unsurları güdük milinden uzaklaştırın.



LX1045860—UN—09FEB11

A—Tutturma Halkası

Geçme halkayı (A) sıkmak için pense kullanın ve PTO güdük milini geçme halka ile birlikte sökün.

PTO güdük milini takmadan önce mili temizleyin ve John Deere HD Moly Grease adlı gresi sürün.

Takmak için geçme halkayı (A) PTO güdük milinin oluğuna yerleştirin ve bir pense ile sıkın, ardından güdük milini PTO dış gövdesinin içine takın. Geçme halkanın (A) yerine doğru biçimde oturduğundan emin olun.

Motor kapalı durumdayken PTO güdük mili elle döndürülebilmelidir.

OULXA64,CAT2,0005342-80-23MAR23

Arka PTO - Ekipman Bağlanması

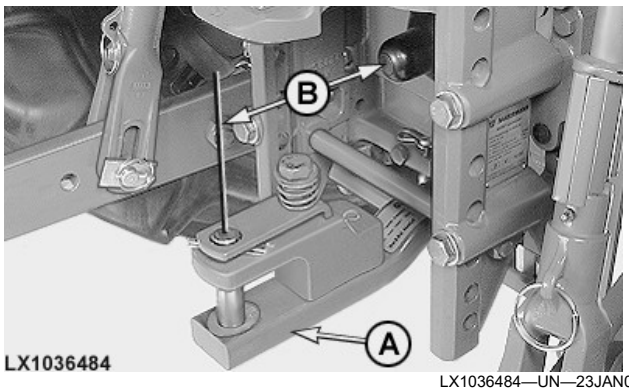
DİKKAT: Motoru durdurun ve PTO tahrikli ekipmanı bağlamadan önce PTO'yu devreden çıkarın.

DİKKAT: Yüksek eylemsizliği olan ekipmanlar, PTO devre dışı bırakıldığında hemen frenlenip durmazlar. Yavaşlayıp durmakta olan donanımlara YAKLAŞMAYIN. Ekipman tamamen durmadan önce üzerinde çalışma yapmayın.

DİKKAT: PTO tahrikli bir makinede üç nokta askıda veya kardan şaftlı milde temizlik, ayarlama ya da yağlama işlemi yapmadan önce her zaman PTO'nun kapalı olduğundan, traktör motorunun durdurulduğundan ve kontak anahtarının çıkarıldığından emin olun.

ÖNEMLİ: Bu bölümdeki ilgili çalıştırma yönergelerine bakın.

1. Çeki demirini (A) PTO şaftıyla paralel olacak biçimde hizalayın ve bu konumda kilitleyin.



LX1036484—UN—23JAN06

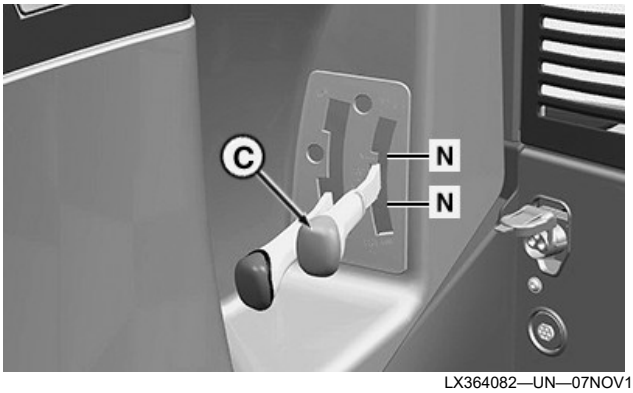
A—Çeki Demiri
B—Mesafe

2. PTO mili ve çeki demiri ucundaki delik arasındaki mesafe (B), kullanılan PTO güdük milinin tipine bağlı olarak değişir.

   Mesafe doğru olmalıdır.

PTO Güdük Mili	Çeki Demirine Olan Mesafe
	Kategori 2
Tip 1 / 6 Kamalı	350 mm (13.8 in)
Tip 2/21 Kamalı	400 mm (15.7 in)

Eğer PTO şaftının dişleri bağlantı sırasında kardan şaftlı milin gedikleri ile hizalanmıyorsa aşağıda açıklanan biçimde ilerleyin:



LX364082—UN—07NOV18

CommandARM™ bulunmayan kabin

C—Kol

1. Motoru durdurun.
2. Kolu (C), **N** konumuna hareket ettirin.
3. PTO şaftını elle döndürerek doğru konuma getirin.

OULXA64,6M,EU,0005627-80-23MAR23

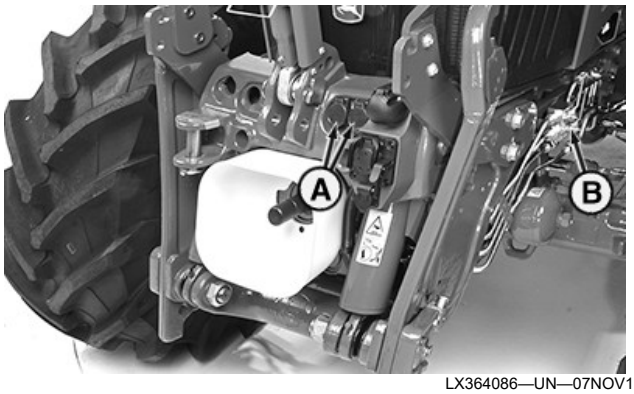
Ekonomik Ön Askı Kumandaları

DİKKAT: Ölümle sonuçlanabilecek ezilme tehlikesinden kaçının.

Askı alanı içinde çalışılırken ağır ezilmelere yol açabilecek beklenmedik hareketler tetiklenebilir.

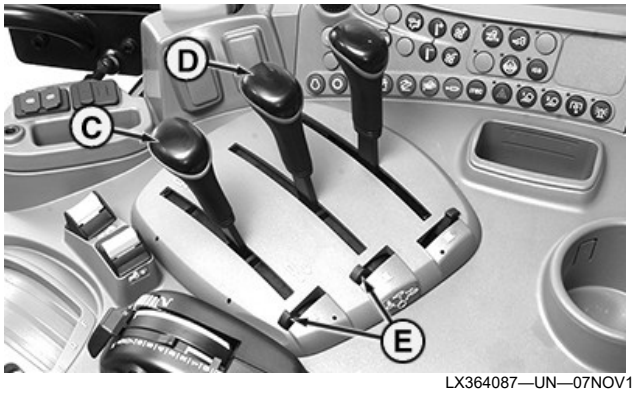
Herhangi bir onarım veya bakım çalışması yapmadan önce her zaman, ilk önce ekipmanları indirin ve hidrolik sistemin basıncını salın. Motoru kapatın ve makineyi, kazayla yeniden çalışmaya başlatılamayacak biçimde emniyete alın.

Gerekli olmayan kumanda elemanlarını her zaman kilitleyin, böylelikle bunlar istem dışı çalıştırılamaz!



LX364086—UN—07NOV18

A—Kaplinler - Seçici Kumanda Valfi II
B—Ön Askı - Kapatma Valfi



LX364087—UN—07NOV18

CommandARM™ bulunmayan kabin

C—Ön Askı (kaldırma/indirme) - SCV I Üzerinden Kumanda
D—Ön Askı Kaplinleri - SCV II Üzerinden Kumanda



LX364088—UN—14NOV18

CommandARM™ bulunan kabin

E—Taşıma Kilidi/Kilit Düğmesi, SCV AÇIK/KAPALI

DİKKAT: Traktörü karayollarında sürüyorken ve kumanda kolları doğal konumlarındayken ve bunlara ihtiyaç duyulmayan her durumda kumanda kollarını kilitlemek için taşıma kilidini (E) kullanın.

Kabindeki kumandalar hakkında daha fazla bilgi için bkz. Mekanik Seçici Kumanda Valfleri - Kumandalar veya Seçici Kumanda Valfleri, Elektronik - Kumandalar, Bölüm 70B.

OULXA64,6M,0005628-80-23MAR23

Ekonomik Ön Askı

Güvenlik

DİKKAT: Ön askı kullanıldığında maksimum izin verilen aks yüklerini ve lastiklerin yük kapasitesini dikkate almak önemlidir.

DİKKAT: Öne monte edilen bir ekipman, traktörün sürüş karakteristiklerini olumsuz etkiler. Aracın yol tutuşunu, traktörün sürüş dinamiğinde meydana gelen değişikliğe göre ayarlayın.

DİKKAT: Traktörü gözetimsiz bıraktığınızda, öne takılı ekipmanları her zaman yere indirin.

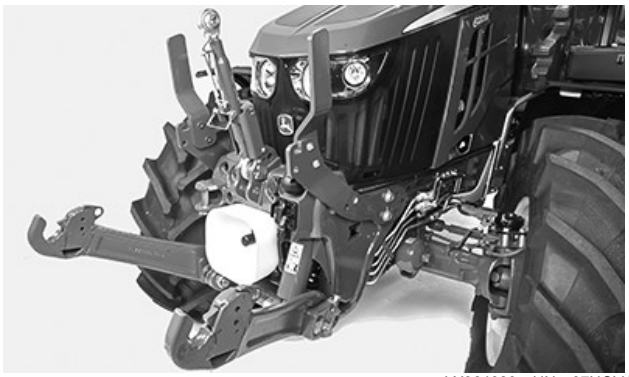
DİKKAT: Ekipmanı öndeki hızlı bağlantılardan birine bağlamadan önce öne takılan ekipmanı zemine indirin ve motoru durdurun.

DİKKAT: Traktör önünün boyutunun değiştiğini, özellikle çiftlikten ya da tarladan çıkarken, yollarda ve kavşaklarda, her zaman akılda tutun. Güvensizlik durumunda ikinci bir kişinin yardımını isteyin.

DİKKAT: Işıklandırma gereksinimlerine uyun. Farlar ve dönüş sinyalleri öne takılı donanım tarafından gizlenebilir. Bu durumda, ek ışıklar kullanın.

DİKKAT: Ön askı kullanımda olmadığında her zaman, çeki çubuklarını yukarı katlayın (taşıma konumu) ve kilitleyin.

Ön askı, seçici kumanda valfi **I** kullanılarak işletilebilir.

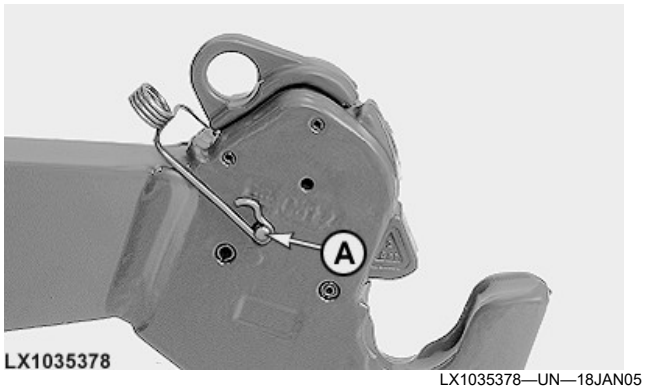


LX364089—UN—07NOV18

Çeki Çubuğu Kancaları için Kilit

DİKKAT: Asimetrik yüklü (örneğin yana takılı biçme birimi) ekipmanlar takıldığında veya yüksek çalıların ve ağaçların içerisinde sürüş esnasında (örneğin ormanda çalışıyorken), çeki çubuğu kaplin kancaları yanlışlıkla açılmamaları için emniyet altına alınmalıdır.

A - Kilit Parçaları Kiti AL165485



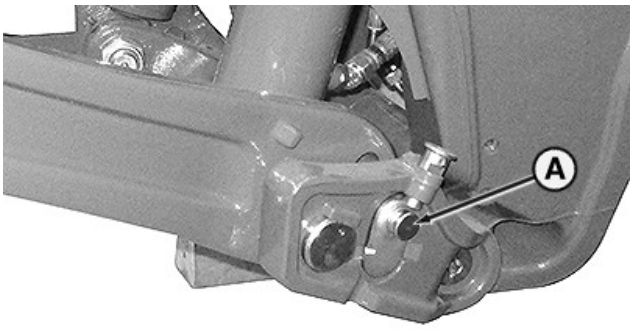
LX1035378—UN—18JAN05

Çeki çubuğu, kanca sürgü

Her iki kaplin kancasında da John Deere AL165485 kilit parça kiti kullanın.

Çeki Çubuğu Konumları

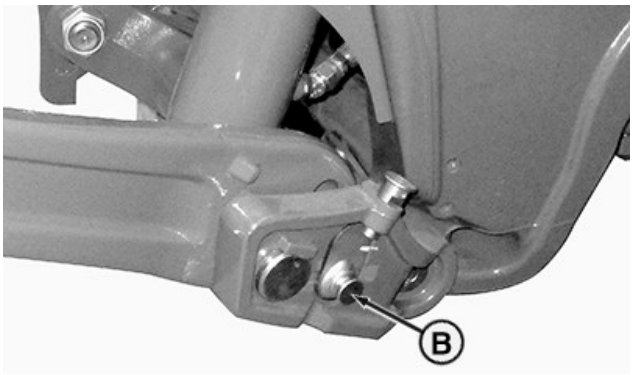
A — Çeki çubukları dikey yüzme durumunda



LX364166—UN—29NOV18

Dikey Yüzme

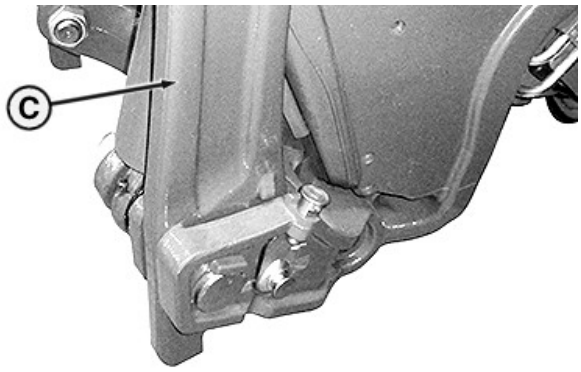
B — Çeki çubukları kilitli



LX364167—UN—28NOV18

Çeki Çubukları Kilitli

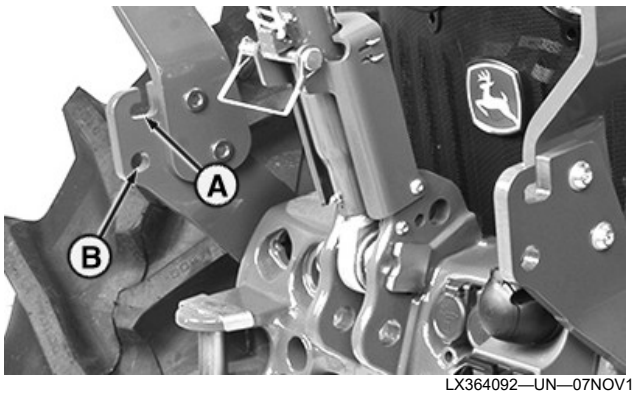
C — Çeki çubukları taşıma konumunda



LX364168—UN—28NOV18

Çeki Çubukları Taşıma Konumunda

Biçme Düzeni Yayları İçin Braketler (Varsa)



LX364092—UN—07NOV18

A - Kesme yüksekliği sınırına yönelik bir zincirin bağlanması için olan açıklık

NOT: Zincirler bağlandığında biçme düzeninin hasar görmesini önlemek adına, aşağıdaki modu seçin:

1. *Tek etkili modu seçin: Yağ basıncı ile kaldırma ve yağ basıncı olmaksızın indirme.*
2. *SCV I için kumanda kolu aracılığıyla çim biçme düzenini kaldırın.*
3. *Çim biçme düzenini indirmek için, SCV I kumanda kolunu doğal konumuna getirin.*

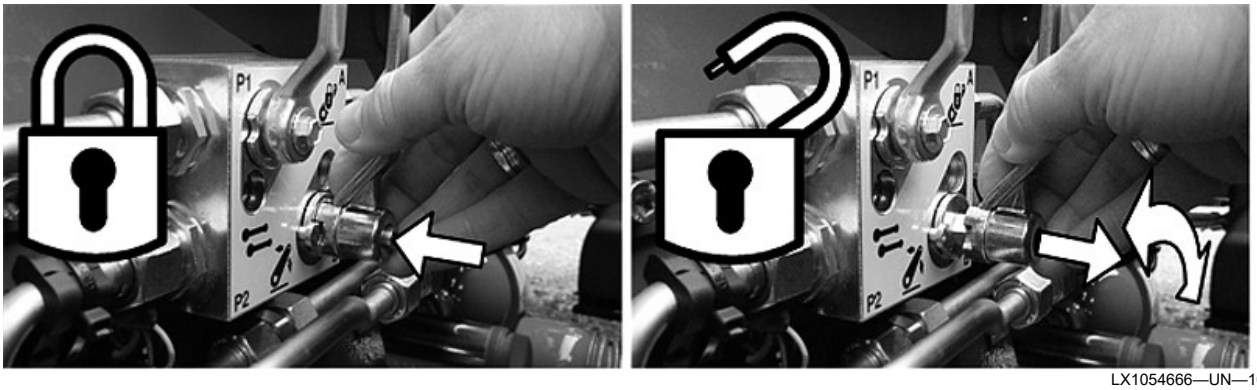
Ayrıca aşağıdaki sayfalara da bakın.

B - Bir yayın bağlanması için olan delik (yukarı ve aşağı hareketlerin sönümlenmesi)

Sönümleme için olan yay deliğe (B) kancalanabilir.

Kapatma valfi

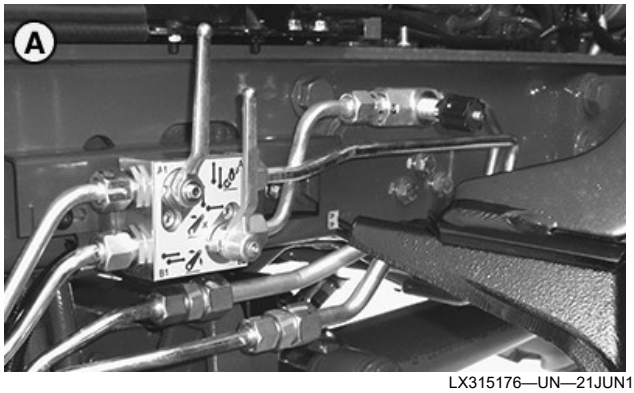
Ek kapatma valfi, şu ayarların yapılmasına olanak tanır:



LX1054666—UN—10APR12

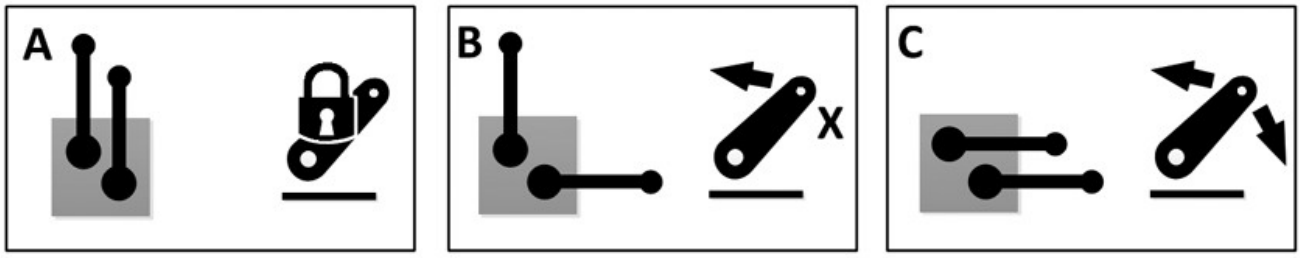
Kolları çalıştırma

DİKKAT: Eğer SCV I arkaya doğru ek kaplinler ile donatılmışsa (arka ekipmanların işletilmesi için), bu durumda, SCV I kullanılarak arka ekipmanlar işletilmeden önce, kapatma valfi (A) bloke edilmelidir.



LX315176—UN—21JUN18

Taşıma Konumu – Yağ Akışı Bloke Edilmiş



LX364400—UN—06JUN19

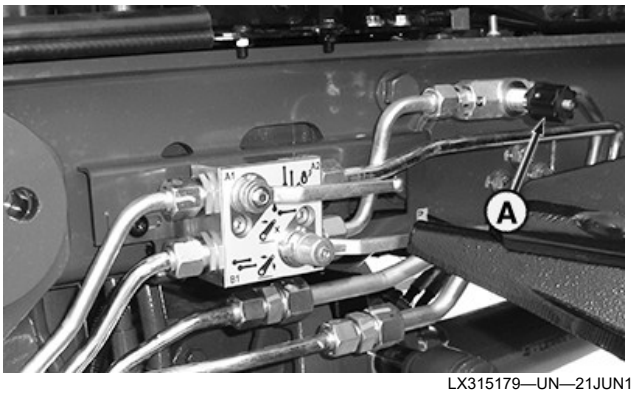
Kol Konumları

Kol konumları / Çalışma prensibi		
A	**B**	**C**
Taşıma konumu Yağ akışı bloke edilmiş / Kaldırma ve indirme olanaklı değil	Tek etkili mod için kol konumu - Yağ basıncı ile kaldırma / Yağ basıncı olmaksızın indirme	Çift etkili mod için kol konumu - Yağ basıncı ile kaldırma ve indirme

NOT: Zincirler bağlandığında biçme düzeninin hasar görmesini önlemek adına, aşağıdaki modu seçin:

1. *Tek etkili modu seçin: Yağ basıncı ile kaldırma ve yağ basıncı olmaksızın indirme.*
2. *SCV I için kumanda kolu aracılığıyla çim biçme düzenini kaldırın.*
3. *Çim biçme düzenini indirmek için, SCV I kumanda kolunu doğal konumuna getirin.*

Bırakma Kısıcısı



LX315179—UN—21JUN18

Düşme kısıcısı (A), ön askının denetimli biçimde indirilmesine olanak tanır.

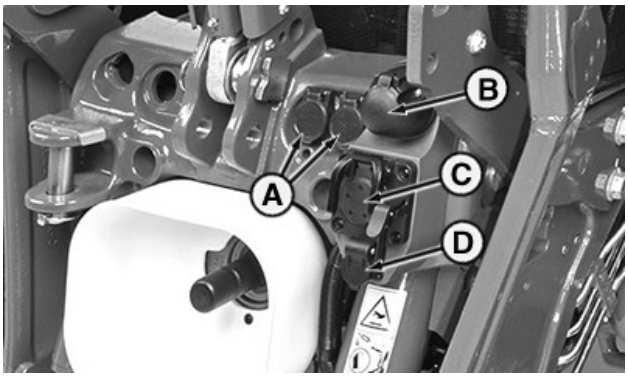
Düşme kısıcısı, açık konumundan tamamen kapalı konumuna döndürülerek kademesiz biçimde ayarlanabilir (maksimum 10 tur).

- Düşme kısıcısı açık - durana dek saat dönüşüne ters yönde döndürün.
- Düşme kısıcısı tamamen kapalı - durana dek saat dönüş yönünde döndürün.

Düşme hızı fabrikada yakl. 5 - 6 saniyeye ayarlanmıştır (saat dönüşüne ters yönde dört tur).

Öne Takılan Ekipmanlar İçin Kaplinler ve Güç Soketleri

⚠ DİKKAT: Hidrolik sistemi maksimum 20000 kPa (200 bar) (2900 psi) basınca sahiptir. Kendi güvenliğiniz ve sistemin doğru çalışmasını sağlamak için yalnızca orijinal John Deere parçalarını kullanın.



LX364093—UN—07NOV18

A — Kaplinler, SCV I üzerinden yağ beslemesi

⚠ DİKKAT: Öne takılan bir ekipman bağlandığında, seçici kumanda valfi II'ye başka herhangi bir tüketici/ekipman bağlamayın.

Kaplinler (A), hidrolik hortumun bağlanmasına olanak sağlar ve yalnızca basınç yokken ayrılabilir.

Hortum rakorunu bağlamak için, ucunu kaplinin içine sıkıca bastırın.

Hortumu bağlantısından ayırmak için, sıkıca çekin.

B — Yedi bağlantı uçlu römork soketi

Soket (B), ekipman üzerine takılan ışıkları, flaşörleri ve elektrikli aygıtları bağlamak için kullanılır. Traktör sinyallerinin ve diğer ışıklarının görülmesi engellenecek biçimde üzerleri kapandığında her zaman, çekilen ekipmandaki yardımcı ışıkları kullanın.

NOT: Uygun bağlayıcılar normal yedek parça kanalları üzerinden temin edilebilir.

C — ISOBUS soketi (ISB)

Bu sokete (C), ISO Standardı 11783 gerekliliklerini karşılayan bir ekipman bağlanabilir.

D — 3-Bağlantı uçlu güç çıkış soketi (ECE))

3 bağlantı uçlu güç çıkış soketinin bağlantı ucu 15/30, maksimum 25 A sürekli doğru akım sağlar. Bağlantı ucu 82, maksimum 5 A sürekli doğru akım sağlar. Bağlantı ucu 31 şasidir.
Bağlantı ucu 82'ye güç beslemek için kontak anahtarını sağa çevirin. Bağlantı ucu 15/30'a, kontak anahtarı kapalı konumunda olsa bile güç beslenir.

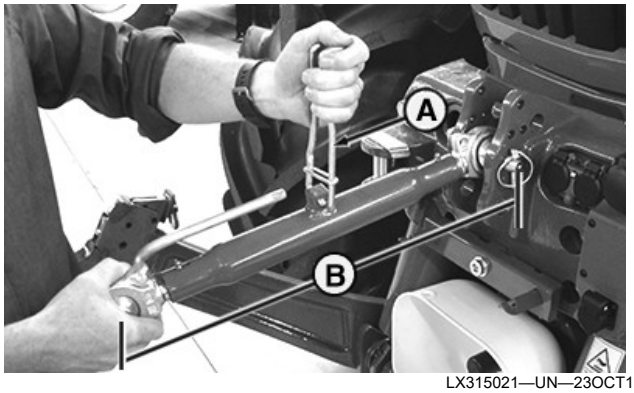
ÖNEMLİ: Yüksek akım tüketen elektrik tüketeçlerinin çalıştırılması sırasında besleme devresinin izin verilen maksimum akım yükü (25 A) aşılmamalıdır.

OULXA64,6M,EU,0005629-80-14JUL25

Ön Askı – Orta Kol

ÖNEMLİ: Çalışmaya başlatmadan önce, kaldırılmış hiçbir bir ekipmanın traktöre temas edebilecek durumda olmadığından emin olun. Böylesi bir durumda, orta kol uzunluğuna ve maksimum kaldırma yüksekliğine ilişkin ayarlara dikkat edin.

Orta kolun uzunluğu, ayarlama tutamağı (A) ile ayarlanabilir. Orta kolu gösterilen biçimde tutun ve ayar kolunu döndürerek, gereken uzunluğa ayarlayın.



LX315021—UN—23OCT17

A—Ayar Tutamağı
B—Uzunluk

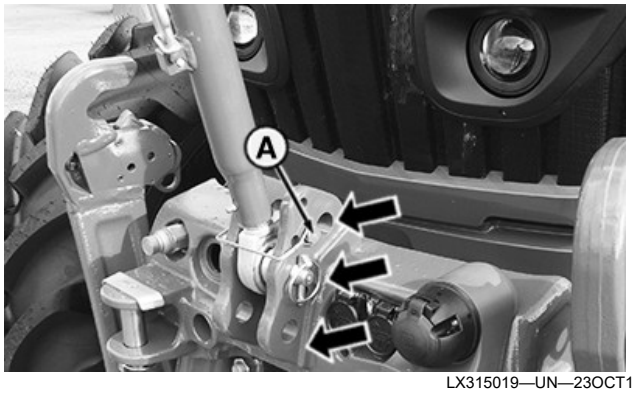
Orta Kol Uzunluğu	Minimum Uzunluk	Maksimum Uzunluk
CAT2	500 mm (19.7 in)	760 mm (29.9 in)
CAT3	530 mm (20.9 in)	730 mm (28.7 in)
Hidrolik Merkez Bağlantı Uzunluğu		
Orta Kol Uzunluğu	**Minimum Uzunluk**	**Maksimum Uzunluk**
CAT2	565 mm (22.2 in)	710 mm (28.0 in)
CAT3	565 mm (22.2 in)	710 mm (28.0 in)

Belirtilen boyutlardan SAPMAYIN. Vida dişinde bulunan oluklar, maksimum izin verilen ayarı belirtir. Yivli kısım alıcıdan daha fazla dışarı çıkmamalıdır. Ayardan sonra, tutamağı, orta kolun üzerine doğru tekrar aşağıya itin. Sabitleme pimini, ekipman direğinin ve orta kolun içinden geçirin ve kilitleyin.

OULXA64,ALL,000562A-80-15JUN23

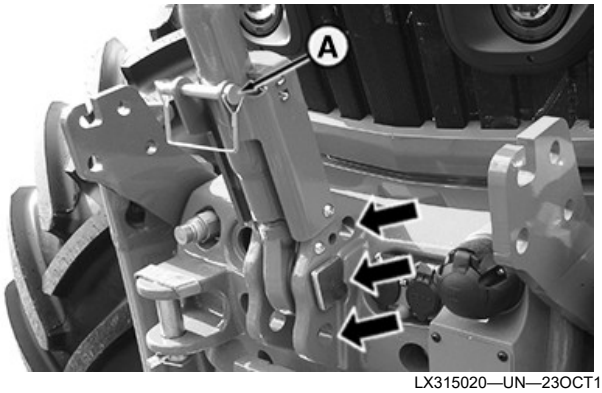
Ön Askı - Orta Kol Konumları

Orta kol, traktöre üç ayrı konumdan herhangi birinde takılabilir.



LX315019—UN—23OCT17

Kaplin Kancası yok iken Orta Kol Görülüyor



LX315020—UN—23OCT17

Kaplin Kancası var iken Orta Kol Görülüyor

Daha dar bir ekipman yatıklık açısı ve daha yüksek bir kaldırma kuvveti gerektiren işler için en üstteki konumu kullanın.

Daha geniş bir ekipman yatıklık açısı ve daha düşük bir kaldırma kuvveti gerektiren işler için en alttaki konumu kullanın.

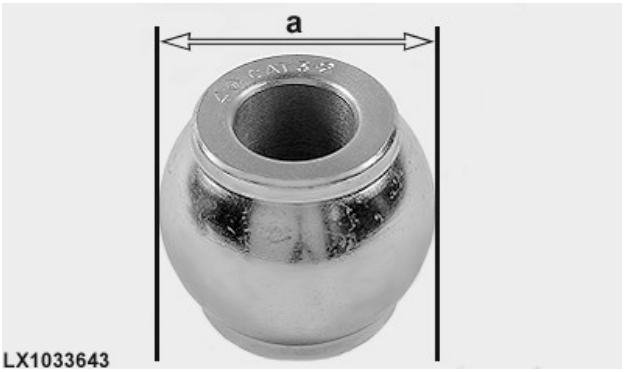
ÖNEMLİ: Orta kol kullanılmadığı zaman, orta kolu gösterilen biçimde konumlandırın ve kilitleme pimi (A) ile kilitleyin. Kilitleme piminin (A) güvenlik kıskacının doğru konumlandığından emin olun.

OULXA64,ALL,000562B-80-15JUN23

Ön Askı - Kanca Tipi Orta Kol

ÖNEMLİ: Uygun düşen topuzun kullanılması gerekir.

Bu orta kol, kategori III topuzlar için tasarlanmıştır.

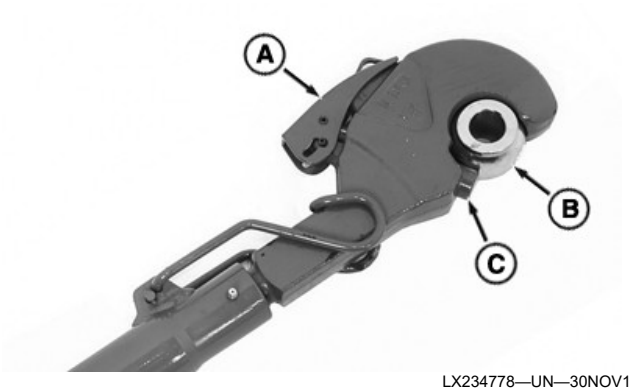


LX1033643—UN—17MAY04

Kategori	Topuz Çapı (a)
III Özellikli Traktörler İçin	60 mm (2,4 inç)

Kancanın Çalışması

Kumanda elemanı (A) aracılığıyla, kanca elcil olarak işletilebilir.



LX234778—UN—30NOV15

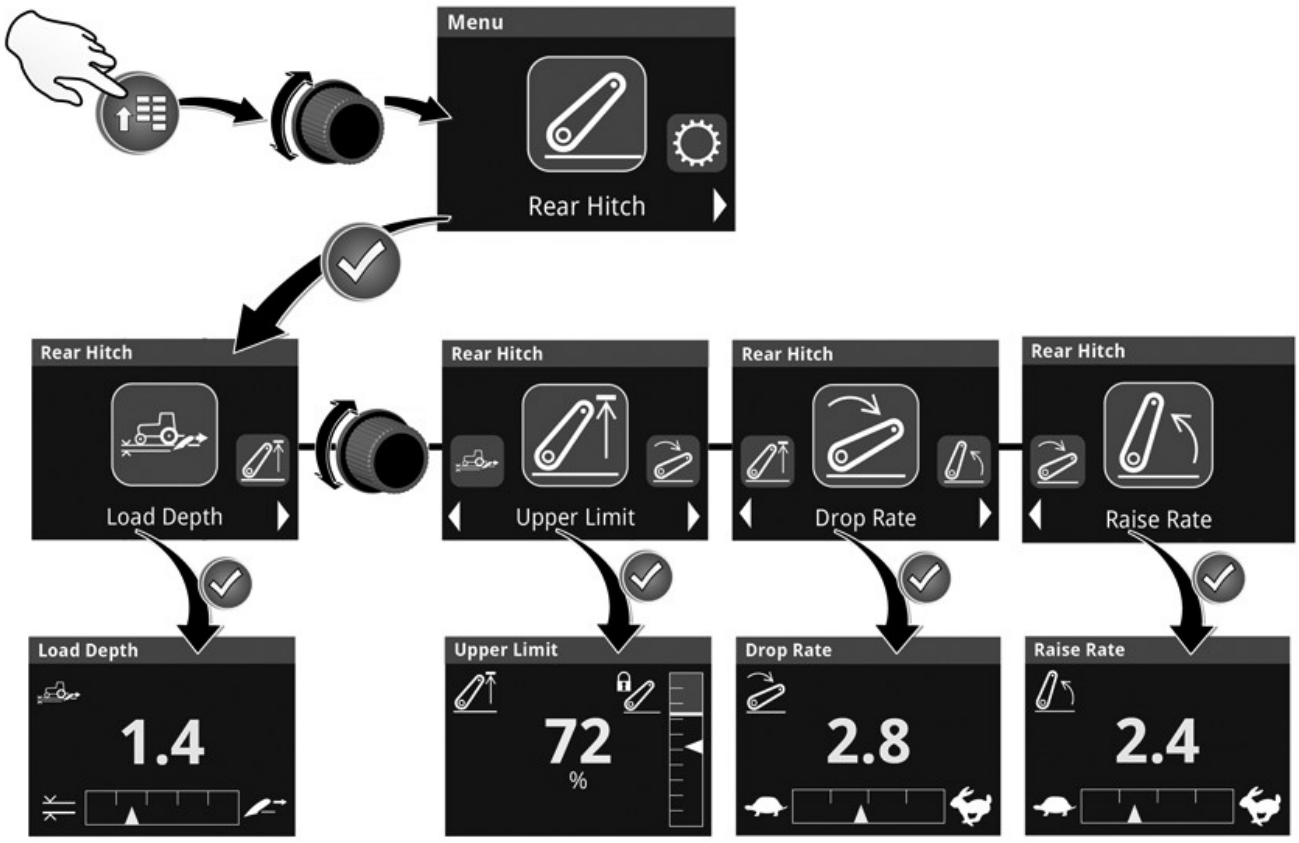
A—Kumanda Elemanı
B—Topuz
C—Pim

ÖNEMLİ: Kaplin kancalarının doğru biçimde kilitlendiğinden emin olun:

- **Kumanda elemanı (A), kaplin kancasına eş düzlemli olacak biçimde yerleştirilmelidir.**
- **Topuzda (B) hissedilebilir bir oynaklık olmamalıdır.**
- **Pim (C), bilyayı örtmelidir.**

OULXA64,ALL,000562C-80-15JUN23

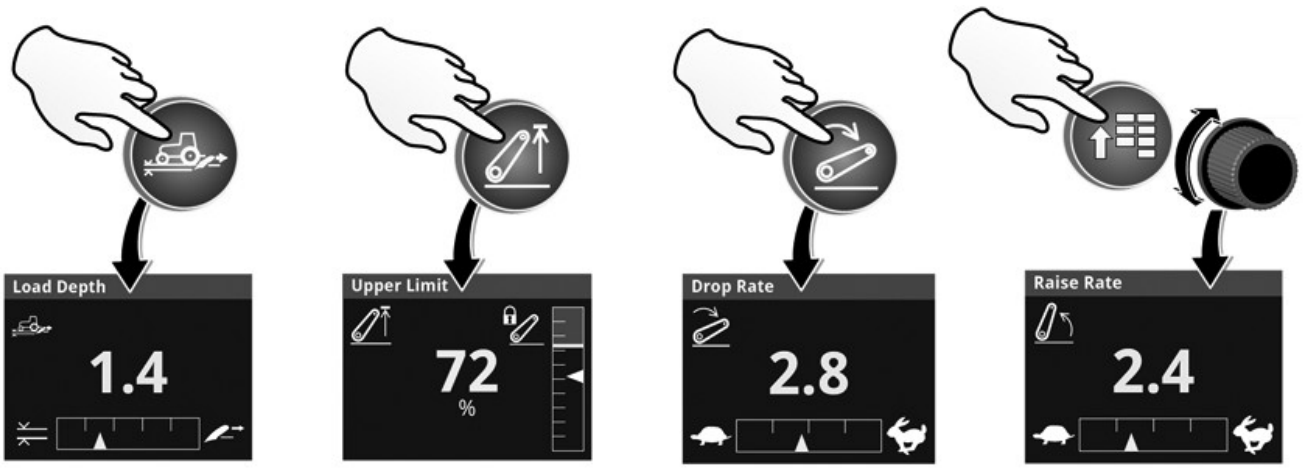
Arka Askı - Menü



LX368267—UN—13FEB19

Arka Askı, Menü

Arka Askı Ayarları için Kısayol Tuşları



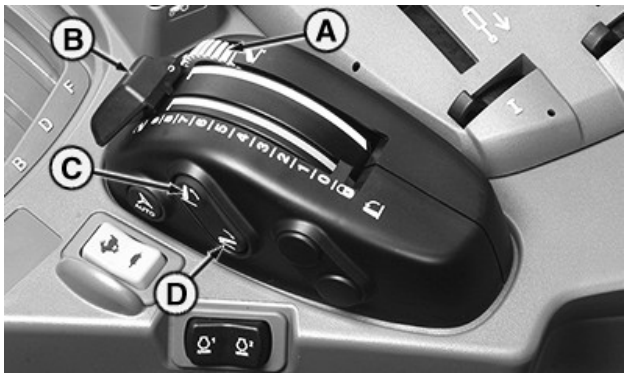
LX368268—UN—13FEB19

Arka Askı Ayarları için Kısayol Tuşları

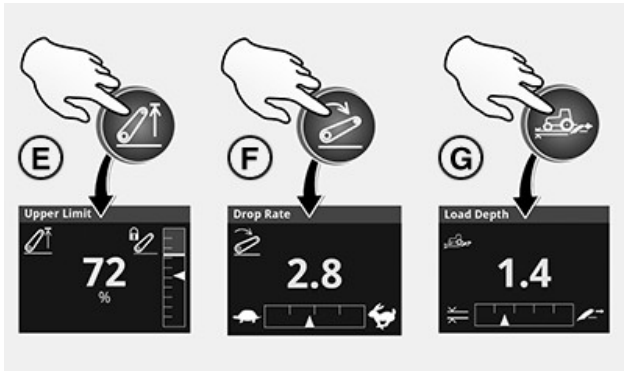
OULXA64,6M,00053AC-80-23MAR23

Arka Askı - CommandARM™ Olmadan İşletim

ÖNEMLİ: Askı konumunda yapılan değişiklikler hemen etkinleşir.



LX364253—UN—14FEB19



LX364254—UN—14FEB19

Askı işlevlerini kumanda etmek için kullanılan kumandalar:

A	Kumanda Ayar Başlığı, Çalışma Derinliğinin Ayarlanması
B	Kumanda Ayar Başlığı, Derinlik Kontrolünün Ayarlanması (Kaldırma/İndirme)
C	Düğme, Askı Kaldırma
D	Düğme, Askı İndirme
E	Düğme, Kaldırma Sınırı Ayarı
F	Düğme, Düşme Hızı Ayarı
G	Düğme, Çeki/Derinlik Kontrolü Ayarı

Askıyı Etkinleştirme

Motoru çalıştırın ve şu çalışma modlarından birini uygulayın:

- Kumanda ayar başlığını (B), çeki çubuklarının konumuna karşılık gelen konuma hareket ettirin.
- Kumanda ayar başlığını (B) son konumlardan birine hareket ettirin.
- Düğmeye (C) veya (D) basın.

Çalışma Derinliğini Ayarlayın

- Kumanda ayar başlığını (B) veya düğmeyi (D) kullanarak, ekipmanı istenilen çalışma derinliğine indirin.
- Ayarlanan çalışma derinliğini sabitlemek için, kumanda ayar başlığını (A) kullanın.

Tarlanın Sonunda Dönüş Yapma

- Tarlanın sonunda, kaldırma için, kumanda ayar başlığını (B) geriye çekin veya düğmeye (C) basın ve serbest bırakın. Arka askı, ayarlanmış kaldırma sınırına (E) dek kaldırılır.
- Dönüşü yaptıktan sonra, arka askıyı, ya kumanda ayar başlığını (B) tamamen ileriye iterek ya da düğmeye (D) basıp sonra serbest bırakarak indirin. Arka askı, ayarlı düşme hızında (F) otomatik olarak ayarlı çalışma derinliğine (A) indirilir.

  Sıra başında bulunan sert ve sıkı toprakta çalışma derinliğine daha çabuk erişmek (hızlı kaldırma/indirme) için, düğmeye (D) basın ve basılı tutun. Düğme (D) basılı tutulduğu sürece, ayarlanmış çeki kuvveti (G) yok sayılır. Düğme (D) serbest bırakıldıktan sonra, ekipman, önceden ayarlanmış değerlere ayarlanır.

  Hızlı kaldırma/indirme işlevi, yalnızca araç hareket halindeyken çalışır.

DİKKAT: Ağır yaralanmaya ve maddi hasara neden olabilecek kaza tehlikesi.

Taşıma kilidi ETKİNLEŞTİRİLMEMİŞ durumda iken, ekipmanlar kazayla indirilebilir.

Yük değişmesi tepkileri, kritik sürüş durumlarına yol açabilir.

Ekipman kaldırılmış haldeyken sürüş sırasında ve askı kullanılmıyorken HER ZAMAN taşıma kilidini/sönümlemeyi etkinleştirin.

Askının Taşıma Kilidini Devreye Alma



LX364255—UN—14FEB19

Askı - Taşıma Kilidi Etkinleştirilmiş

Derinlik kontrolü için kumanda ayar başlığını, ***0*** konumunun ötesine, durdurucuya doğru (kilit sembolü) taşıma konumunun içine (A) hareket ettirin.

Taşıma sırasında veya askı kullanılmasını gerektirmeyen çalışmalar yürütürken, askıyı kilitleyin.

OULXA64,6M,00053AD-80-23MAR23

Arka Askı - CommandARM™ İle İşletim

ÖNEMLİ: Askı konumunda yapılan değişiklikler hemen etkinleşir.



LX364422—UN—28AUG19



LX364254—UN—14FEB19

Askı işlevlerini kumanda etmek için kullanılan kumandalar:

A	Kumanda Ayar Başlığı, Çalışma Derinliğinin Ayarlanması
B	Kumanda Ayar Başlığı, Derinlik Kontrolünün Ayarlanması (Kaldırma/İndirme)
C	Düğme, Askı Kaldırma
D	Düğme, Askı İndirme
E	Düğme, Kaldırma Sınırı Ayarı
F	Düğme, Düşme Hızı Ayarı
G	Düğme, Çeki/Derinlik Kontrolü Ayarı

Askıyı Etkinleştirme

Motoru çalıştırın ve şu çalışma modlarından birini uygulayın:

- Kumanda ayar başlığını (B), çeki çubuklarının konumuna karşılık gelen konuma hareket ettirin.
- Kumanda ayar başlığını (B) son konumlardan birine hareket ettirin.
- Düğmeye (C) veya (D) basın.

Çalışma Derinliğini Ayarlayın

- Kumanda ayar başlığını (B) veya düğmeyi (D) kullanarak, ekipmanı istenilen çalışma derinliğine indirin.
- Ayarlanan çalışma derinliğini sabitlemek için, kumanda ayar başlığını (A) kullanın.

Tarlanın Sonunda Dönüş Yapma

- Tarlanın sonunda, kaldırma için, kumanda ayar başlığını (B) geriye çekin veya düğmeye (C) basın ve serbest bırakın. Arka askı, ayarlanmış kaldırma sınırına (E) dek kaldırılır.
- Dönüşü yaptıktan sonra, arka askıyı, ya kumanda ayar başlığını (B) tamamen ileriye iterek ya da düğmeye (D) basıp sonra serbest bırakarak indirin. Arka askı, ayarlanmış çalışma derinliğine (A) otomatik olarak indirilir.

  Sıra başında bulunan sert ve sıkı toprakta çalışma derinliğine daha çabuk erişmek (hızlı kaldırma/indirme) için, düğmeye (D) basın ve basılı tutun. Düğme (D) basılı tutulduğu sürece, ayarlanmış çeki kuvveti (G) yok sayılır. Düğme (D) serbest bırakıldıktan sonra, ekipman, önceden ayarlanmış değerlere ayarlanır.

  Hızlı kaldırma/indirme işlevi, yalnızca araç hareket halindeyken çalışır.

DİKKAT: Ağır yaralanmaya ve maddi hasara neden olabilecek kaza tehlikesi.

Taşıma kilidi ETKİNLEŞTİRİLMEMİŞ durumda iken, ekipmanlar kazayla indirilebilir.

Yük değişmesi tepkileri, kritik sürüş durumlarına yol açabilir.

Ekipman kaldırılmış haldeyken sürüş sırasında ve askı kullanılmıyorken HER ZAMAN taşıma kilidini/sönümlemeyi etkinleştirin.

Askının Taşıma Kilidini Devreye Alma



LX364257—UN—14FEB19

Derinlik kontrolü için kumanda ayar başlığını, ***0*** konumunun ötesine, durdurucuya doğru (kilit sembolü) taşıma konumunun içine (A) hareket ettirin.

Taşıma sırasında veya askı kullanılmasını gerektirmeyen çalışmalar yürütürken, askıyı kilitleyin.

OULXA64,6M,00053AE-80-23MAR23

Arka Askı - Derinlik Kumandası Durdurucusunun Ayarlanması

Durdurucuyu (A) aşağı doğru bastırın ve istenilen çalışma derinliğini ayarlayın.



LX364272—UN—14FEB19

CommandARM™ bulunmayan kabin

Cihazı kaldırdıktan sonra askı yalnızca kumanda ayar başlığı (B) ile ayarlı çalışma derinliğine indirilebilir (fark edilebilir direnç).

OULXA64,6M,00053AF-80-23MAR23

Arka Askı - Asılı Ekipmanla Yük Altında Sürülmesi

ÖNEMLİ: Ekipmanın kütlesi, taşıma kilidi etkinleştirilmiş ve askı sönümleme etkin olsa bile, ekipman aşağıya ve yukarıya biraz hareket edecek denli büyük olabilir.

Ekipmanı her zaman, ekipman ve yol yüzeyi arasında yeterli yerden yükseklik sağlanacak biçimde yeterince yükseğe kaldırın.



LX364255—UN—14FEB19

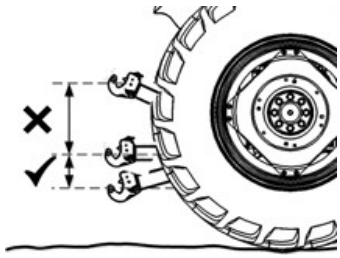
CommandARM™ bulunmayan kabin

ÖNEMLİ: Traktörü sürmeden önce her zaman askı kilidini/askı sönümleme işlevini devreye alın!

Ekipmanı tamamen kaldırın. Bunu yapmak için derinlik kontrolünü ***0***'ın ötesine, durdurucuya (kilit sembolü) doğru, taşıma konumuna (A) hareket ettirin. Askı kilitlenir.

Diğer noktaları dikkate aldığınızdan emin olun:

- Maksimum römork yükünü (çizelgeye bakın) aşmayın.
- Bağlantı kancalarını, kazayla açılmalarını önlemek için, kilitleyin (bu bölümdeki açıklamaya bakın).
- Bükülme önleme özelliği bulunan römork çeki düzenleri kullanın ve imalatçısının yönergelerine uyun.
- Çeki çubuklarını yalnızca, yatay olarak hizalanmış olacakları yüksekliğe ulaşana dek kaldırın.



LX341502—UN—11JUN18

Bir ekipmanı ile kendi çatkısı ile taşırken izin verilebilir çekilebilir yük
CAT II bulunan arka askı Maksimum çekilebilir yük 10000 kg (22046 lb)*
CAT III bulunan arka askı Maksimum çekilebilir yük 12000 kg (26455 lb)*
* Bölüm 500A içeriğinde belirtilen maksimum izin verilebilir çekilebilir yüklere uyun. Eğer orada daha düşük değerler verilmiş ise o teknik özellikler bağlayıcıdır.

OULXA64,6M,00053B0-80-23MAR23

Arka Askı - Askı Sönümlemesi

ÖNEMLİ: Ekipmanın kütlesi, taşıma kilidi etkinleştirilmiş ve askı sönümleme etkin olsa bile, ekipman aşağıya ve yukarıya biraz hareket edecek denli büyük olabilir.

Ekipmanı her zaman, ekipman ve yol yüzeyi arasında yeterli yerden yükseklik sağlanacak biçimde yeterince yükseğe kaldırın.

Yukarıya kaldırılmış bir ekipmanla sürüş esnasında yunuslama yapmasının önlenmesi adına traktör bir askı sönümleme işlevi ile donatılmıştır.



LX364271—UN—14FEB19

CommandARM™ bulunmayan kabin

Sönümlemeyi etkinleştirme

1. Motor çalışırken ilk olarak derinlik kontrolü kolunu ***0*** konumuna (A) hareket ettirin.
2. Sonra derinlik kontrol kolunu (***0*** konumunun ötesine) durdurucuya doğru, taşıma konumunun içine (B) (asma kilit sembolü) gidebildiğince tam yol hareket ettirin.

Sönümlemeyi devreden çıkarma

Derinlik kontrol kolunu, taşıma konumunun (B) dışına, ***0*** konumunun ötesine indirme yönünde (1 - 9) hareket ettirin.

NOT: Uzaktan kumandanın kullanılması ve motorun kapatılması eylemlerinin her ikisi de sönümleme işlevini devre dışı bırakır.

Sönümlemeyi yeniden etkinleştirmek için motor çalışırken derinlik kontrolünün kumanda ayar başlığını taşıma konumunun dışına ve ardından tekrar taşıma konumuna geri hareket ettirin.

OULXA64,6M,00053B1-80-23MAR23

Arka Askı - Kaldırma Yükseklik Sınırı

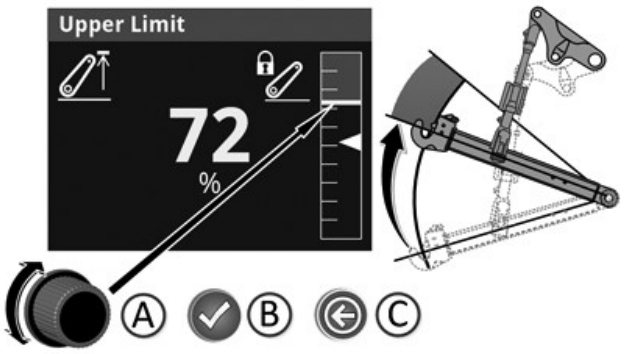
ÖNEMLİ: Yapılan değişiklikler hemen etkinleşir.

1. Kaldırma sınırına erişin.



LX368358—UN—13FEB19

2. Kaldırma yükseklik sınırını, düğme (A) ile %30'a ayarlayın.



LX368273—UN—13FEB19

3. Askıyı tamamen kaldırın.
4. Kaldırma sınırını, ekipman için istenilen kaldırma yüksekliğine ulaşılana dek, düğme (A) ile **dikkatli biçimde** ayarlayın.
5. Girişi düğme (B) ile onaylayın.
6. Düğme (C) ile sayfadan çıkın.

OULXA64,6M,00053B2-80-23MAR23

Arka Askı - Düşme Hızının Ayarlanması

DİKKAT: Çok hızlı indirilen ekipmanlardan ötürü yaralanma riski.

Eğer ekipmanlar hızlı indiriliyorsa, sürtme ve ezilme nedeniyle yaralanma riski vardır.

• İndirmeden önce, ekipmanın yakınında veya altında hiç kimsenin olmadığından emin olun. Gerekiyorsa, orada bulunan herkesi uzaklaştırın.

• Düşme hızını, tam bir inme en az 2 saniye sürecek biçimde ayarlayın.

ÖNEMLİ: Düşme hızı ayarında yapılan değişiklikler hemen etkinleşir.

1. Düşme hızına erişin.



LX368359—UN—13FEB19

2. Düşme hızını düğme (A) ile ayarlayın.



LX368274—UN—13FEB19

Düşme hızı şunlara bağlıdır:

- Kumanda ayar başlığının (A) ayarı.
- Donatılan ekipmanın ağırlığı.

Ekipmanın ağırlığı arttıkça düşme hızı da artar ve ekipmanın ağırlığı azaldıkça düşme hızı da azalır.

3. Girişi düğme (B) ile onaylayın.
4. Düğme (C) ile sayfadan çıkın.

OULXA64,6M,00053B3-80-23MAR23

Arka Askı - Kaldırma Hızının Ayarlanması

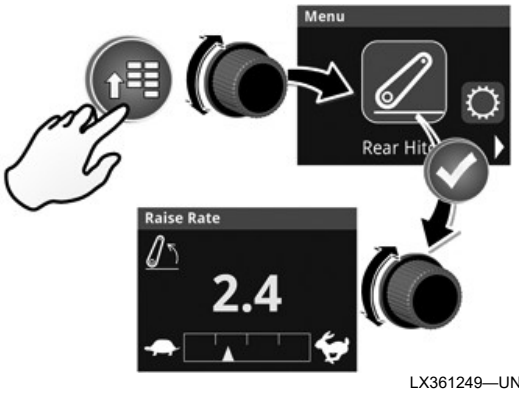
DİKKAT: Çok hızlı kaldırılan ekipmanlardan ötürü yaralanma riski.

Eğer ekipmanlar hızlı kaldırılıyorsa, sürtme ve ezilme nedeniyle yaralanma riski vardır.

• Kaldırmadan önce, ekipmanın yakınında veya altında hiç kimsenin olmadığından emin olun. Gerekiyorsa, orada bulunan herkesi uzaklaştırın.

• Kaldırma hızını, tam bir kalkma en az 5 saniye sürecek biçimde ayarlayın.

ÖNEMLİ: Kaldırma hızı ayarında yapılan değişiklikler hemen etkinleşir.



LX361249—UN—13FEB19

Kaldırma hızına, gösterilen biçimde erişin, ayarlayın ve kaydedin.

OULXA64,6M,00053B4-80-23MAR23

Arka Askı - Çeki/Derinlik Kontrolü Ayarı

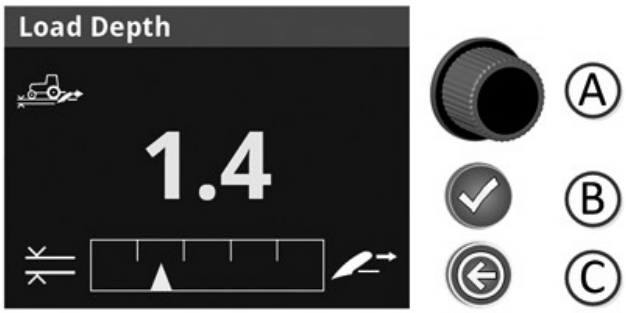
DİKKAT: Ekipmanları üç nokta askıya bağlamadan önce, derinlik kontrolü "0,0" değerine ayarlanmalıdır. Bu, askının yanlışlıkla kaldırılıp indirilmesini önler.

1. Çeki/derinlik kontrolüne erişin.



LX368357—UN—13FEB19

2. Çeki/derinlik kontrolünü düğme (A) ile ayarlayın.

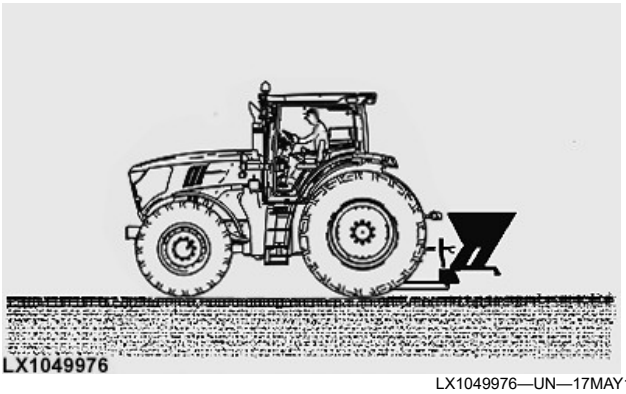


LX368272—UN—13FEB19

- 0 = Derinlik kontrolü
- 0'dan büyük - 5'ten küçük = Karma kontrol
- 5 = Maksimum çeki kontrolü

3. Girişi düğme (B) ile onaylayın.
4. Düğme (C) ile sayfadan çıkın.

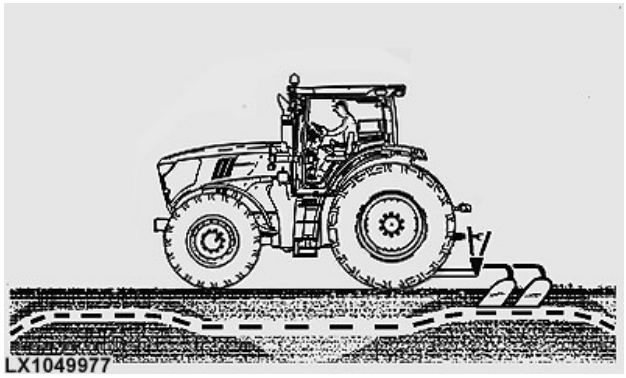
0 - Derinlik Kontrolü



LX1049976—UN—17MAY11

Çeki/derinlik kontrolü bu konumda iken, ekipman, seçili yükseklikte tutulur.

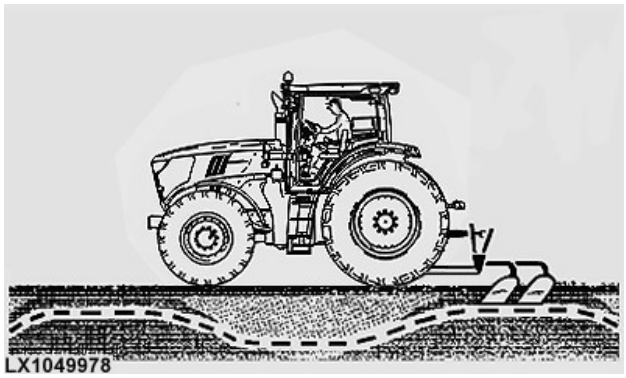
0'dan büyük - 5'ten küçük - Karma Kontrol



LX1049977—UN—18MAY11

Yük/derinlik kontrolünün ara konumları, derinlik kontrolünün ve/veya çeki tepkisinin zemin koşullarının gerektirdiği biçimde kademesiz olarak kumanda edilmesine olanak tanır.

5 - Maksimum Çeki Kontrolü

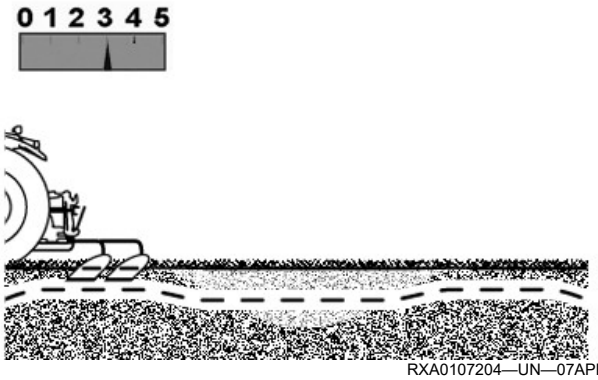


LX1049978—UN—17MAY11

Yük/derinlik kumandası bu konumdayken, direnç (toprak yoğunluğu) arttıkça ekipman kaldırılır ve direnç azaldıkça da indirilir.

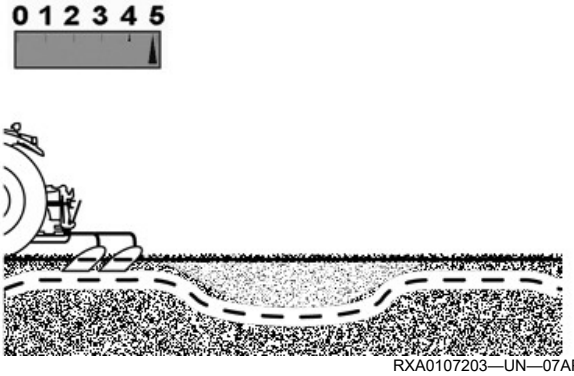
OULXA64,6M,00053B5-80-23MAR23

Arka Askı - Çeki Kontrolünü Kullanın



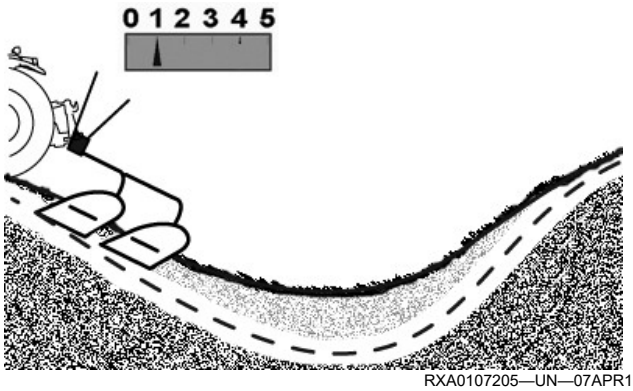
RXA0107204—UN—07APR10

Toprak Değişken Tipte İse Orta Tepki Derinliğe Daha İyi Kumanda Eder



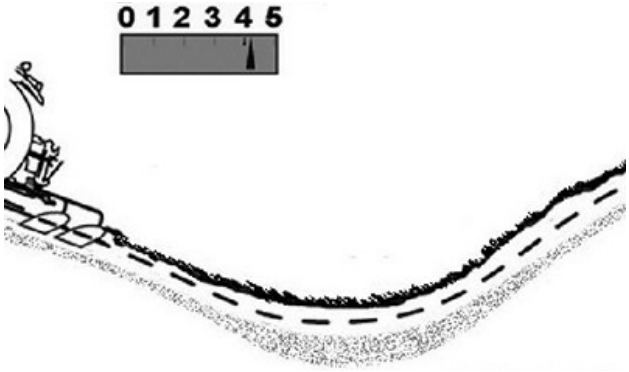
RXA0107203—UN—07APR10

Toprak Değişiyorsa Yüksek Tepki Daha Fazla Derinlik Değişimine Yol Açar



RXA0107205—UN—07APR10

İnişli Çıkışlı Arazide Düşük Tepki Daha Fazla Derinlik Değişimine Yol Açar



LX314969—UN—11JUL17

İnişli Çıkışlı Arazide Daha Yüksek Tepki Derinliği Daha İyi Kumanda Eder

Çeki kumandası, toprak işleme ekipmanının inişli çıkışlı arazide yüzme işlevi olmadan çalışma derinliğini korumak için kullanılır.

Çeki kumandası; traktörün yüksekliği, yatıklığı veya toprağın içine gömülen arka tekerlekler sebebiyle ekipmanın toprağa fazla derin işlemesini önler

Eğer toprak yoğunluğu/direnci değişken tipte ise; daha yüksek tepki hassasiyeti, çalışma derinliği yönetiliyorken daha büyük dalgalanmalara neden olabilir. En iyi ayar, mevcut ekipman tipine ve tarla koşullarına bağlıdır.

• Daha yüksek değerler daha fazla/daha çabuk çeki tepkisi sağlar.

• Düşük değerler daha az/daha yavaş çeki tepkisi sağlar.

Çeki/derinlik kumandası için tavsiye edilen değerler, ekipman tipine bağlı olarak:

Tümleşik Toprak İşleyici	4 - 5
Tümleşik Kulaklı Pulluk	3 - 5
Yarı Tümleşik Kulaklı Pulluk	2 - 4
Tümleşik Derine İşler Pulluk	2 - 4
Tümleşik Yarıcı / Dipkazar	1 - 3

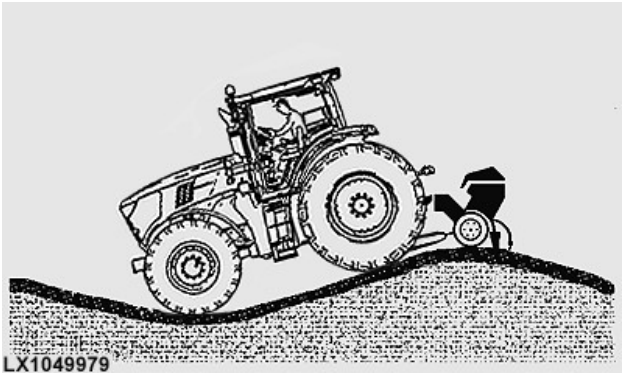
Çeki/derinlik kumandası ayarı, yalnızca çeki tepki hassasiyetini değiştirir. Çalışma derinliğine kumanda etmek/değiştirmek için derinlik kumandası kolunu kullanın.

NOT: Düşük çeki tepkisi ayarları, bazı ekipmanların inme hızını yavaşlatabilir. Ekipmanın toprağa daha hızlı işlemesi için derinlik kumandası kolunu ön tık konumunda tutun. Askı, seçilen inme hızında indirilir.

LX25458,6M,0000A0F-80-23MAR23

Arka Askı - Yüzme Konumu

Yüzme konumunda (derinlik yoklama tekerleği bulunan ekipmanlar için) ekipman, zemin konturunu traktörden bağımsız olarak takip etmek için serbestçe yukarı ve aşağı yönde hareket edebilir.



LX1049979—UN—18MAY11

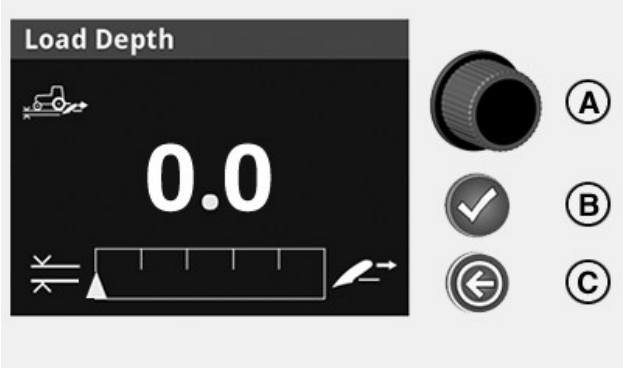
Yüzme konumunu etkinleştirmek için, ayarları aşağıdaki gibi yapılandırın:

1. Çeki/derinlik kontrolüne erişin.



LX368357—UN—13FEB19

2. Çeki/derinlik kontrolünü düğme (A) ile 0.0 değerine ayarlayın.



LX364320—UN—05MAR19

3. Girişi düğme (B) ile onaylayın.
4. Düğme (C) ile sayfadan çıkın.
5. Derinlik kontrolünün kumanda ayar başlığını (A), durdurucuya erişene dek, tamamen ileriye doğru hareket ettirin.



LX364273—UN—14FEB19

CommandARM™ bulunmayan kabin

OULXA64,00053B7-80-23MAR23

Arka Askı - Uzaktan Kumanda

Askı, uzaktan kumandanın şalterleri ile, kabin dışından işletilebilir. Güvenlikle ilgili nedenlerden ötürü, askı yavaş bir hızda kalkar ve düşer. Ek olarak, kaldırma yüksekliği ve çalışma derinliği ayarları dikkate alınmaz.



LX364452—UN—15OCT19

Uzaktan Kumanda Şalteri, Sürüm 1



LX364258—UN—12FEB19

Uzaktan Kumanda Şalteri, Sürüm 2

▲ Üst şaltere basın - Ekipman kaldırılır

▼ Alt düğmeye basın - Ekipman iner

NOT: Uzaktan kumanda etkinleştirildiğinde, askının kazayla hareket etmesi engellenir. Askı, aşağıda belirtilen işletim modlarından biri tarafından yeniden etkinleştirilebilir:



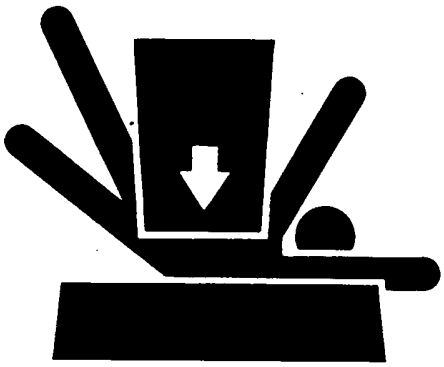
LX364259—UN—12FEB19

CommandARM™ bulunmayan kabin

- *Kumanda ayar başlığını (A), çeki çubuklarının konumuna karşılık gelen konuma hareket ettirin.*
- *Kumanda ayar başlığını (A) son konumlardan birine hareket ettirin.*
- *Şaltere (B) veya (C) basın.*

OULXA64,6M,00053B8-80-23MAR23

Arka Askı – Doğrudan İşletim



TS229—UN—23AUG88

DİKKAT: Arka askının ve ekipmanların doğrudan çalışmasından kaynaklı yaralanma tehlikesi!

Eğer ekipmanlar çok hızlı indiriliyorsa veya kaldırılıyorsa sürtme ve ezilme nedeniyle yaralanma riski vardır.

İndirmeden veya kaldırmadan önce, arka askının ya da ekipmanın yakınında hiç kimsenin bulunmadığından emin olun. Gerekiyorsa, orada bulunan herkesi uzaklaştırın.

Arka askının doğrudan eyleme geçirilmesi yalnızca sürücü koltuğunda oturuluyorken gerçekleştirilmelidir.

Arka askının elektriksel kumanda sisteminde bir elektrik arızası meydana gelmesi durumunda, arka askı şu şekilde eyleme geçirilebilir:



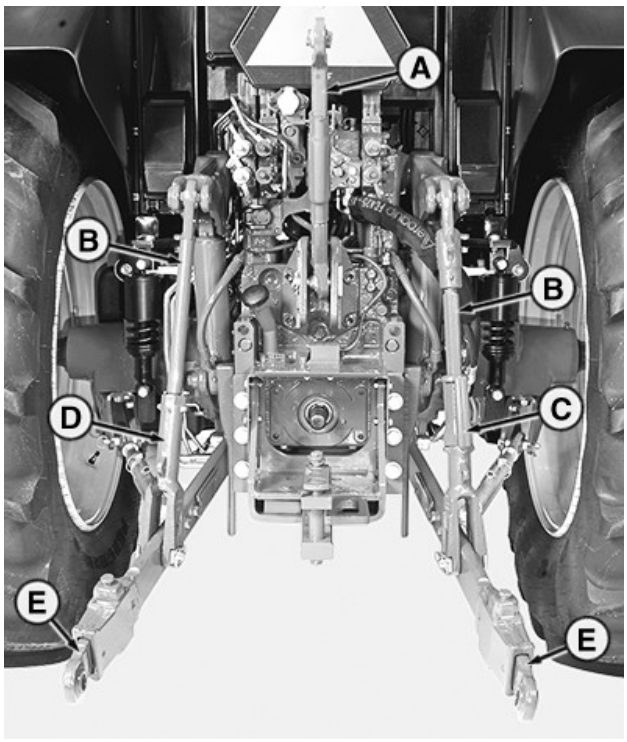
LX364261—UN—12FEB19

1. Motoru çalışır durumda tutun.
2. Koruyucu kapağı çıkarın.
3. **Sürücü koltuğundan**, arka askı istenilen yüksekliğe kaldırılana ya da indirilene dek vidayı çevirmek için düz ağızlı bir tornavida veya uygun bir metal para kullanın.

NOT: Askı, doğrudan eyleme geçirilerek motor çalışmıyorken dahi indirilebilir.

OULXA64,SP,00053B9-80-16JUL25

Üç Nokta Askı



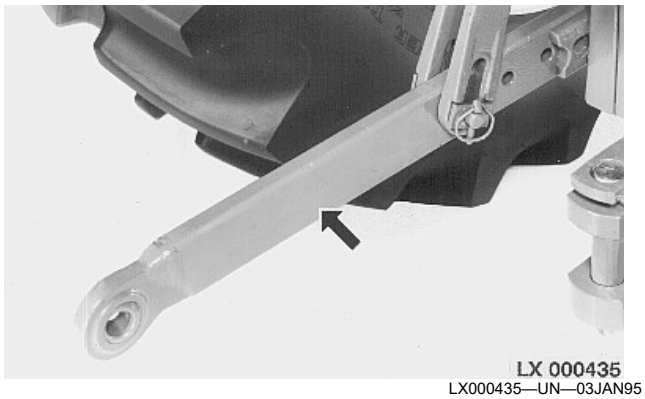
LX364319—UN—11MAR19

A—Orta Kol
B—Kaldırma Kolları
C—Kaldırma Kollarının Ayarlanması için Krank
D—Çeki Çubukları

Traktörler, yassı çelik çeki çubukları, teleskopik çeki iletme bağlantıları veya hızlı kaplin (kanca tipi) çeki çubukları ile donatılmış olabilir.

OULXA64,SP1,00058AD-80-27NOV20

Yassı Çelik Çeki Çubukları

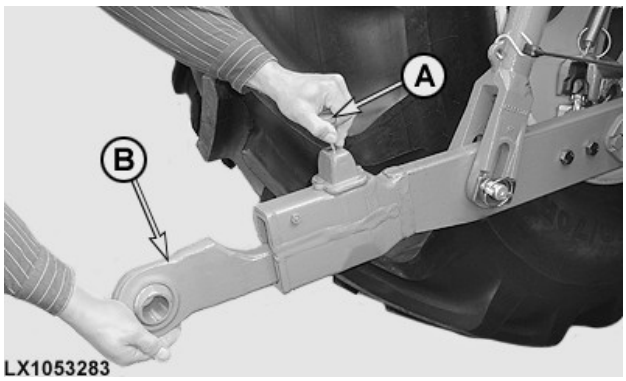


LX000435—UN—03JAN95

Bu çeki çubukları Kategori II ekipmanlar için kullanılabilir.

LX25458,0000A14-80-05JUN20

Teleskopik Çeki Çubukları



LX1053283—UN—19SEP11

Bu çeki çubukları, Kategori II ve Kategori IIIN ekipmanlar için tasarlanmıştır.

Teleskopik çeki bağlantı kolları, ekipmanın kancaya bağlanmasını kolaylaştırmak için arkaya doğru uzatılabilmektedirler.

1. Bunun için (A) pimini kaldırın.
2. Teleskopik çeki bağlantı kolunu (B) arkaya doğru çekin.

Ekipmanları, çeki bağlantı kollarına bağlayıp sağlamlaştırdıktan sonra, kilitleme piminin yerine oturması için traktörü geriye doğru hareket ettirin. İleri yönde kısa bir mesafede sürüş yaparak çeki çubuklarının kilitlendiğinden emin olun.

LX25458,0000A15-80-05JUN20

Hızlı Kaplin (Kanca Tipi) Çeki Çubukları

ÖNEMLİ: Yalnızca doğru topuzları kullanın!

Bu çeki çubukları, kategori III topuzlar için tasarlanmıştır.

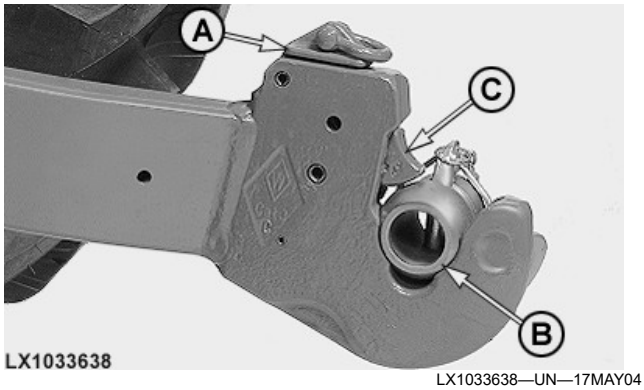


LX1033644—UN—17MAY04

Kategori	Topuz Çapı (a)
III	64 mm (2,5 inç)

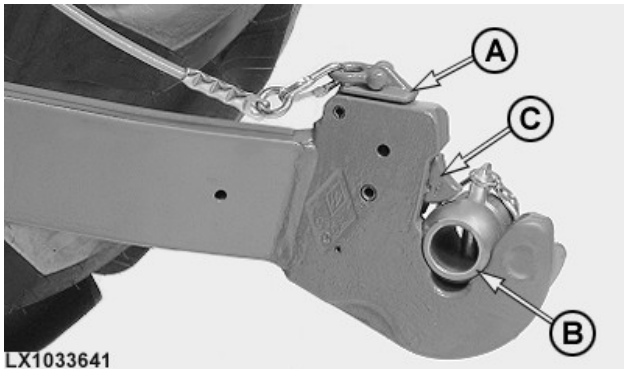
Kaplin Kancasını Çalıştırma

Kaplin kancaları manuel olarak veya kumanda elemanı (A) kullanılarak kablo ile çalıştırılabilir.



LX1033638—UN—17MAY04

Kaplin Kancası, Manuel İşletim



LX1033641—UN—17MAY04

Kaplin Kancası, Kablolu İşletim

A—Kumanda Elemanı
B—Bilya
C—Pim

ÖNEMLİ: Kaplin kancalarının doğru biçimde kilitlendiğinden emin olun:

- **Kumanda elemanı (A), kaplin kancasına eş düzlemli olacak biçimde yerleştirilmelidir.**
- **Topuzda (B) hissedilebilir bir oynaklık olmamalıdır.**
- **Pim (C), bilyayı örtmelidir.**

Kablolu kaplin kancasını çalıştırmak için:

Kanca takıldıktan sonra aşırı gevşeklikten ötürü veya yüksek bitkilerin veya dalların dolaşması nedeniyle kazayla açılmaya karşı güvenli olup olmadığını saptamak amacıyla kablo rotalamasını inceleyin.

Çeki Çubuğu Kancaları için Kilit

DİKKAT: Çeki çubuğu kaplin kancalarının kazayla açılmasından dolayı yaralanma riski vardır.

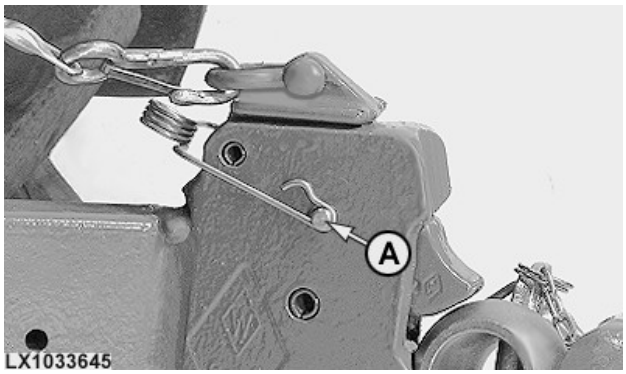
Alt bağlantı yakalama kancalarının kazayla açılması ezilmeye yol açabilir.

Kazayla açılmasını önlemek için çeki çubuğu bağlantı kancasını gösterilen biçimde kilitleyin.

Aşağıdaki durumlardan kaçının:

- **Asimetrik yüke sahip düzenekleri (örn. yandan bomlu çim biçme makinesi bataryaları) takarken**
- **Yüksek boylu bitkiler içinde sürerken**
- **Orman işletmesi**
- **Kendi alt takımı bulunan ekipmanları çekerken**

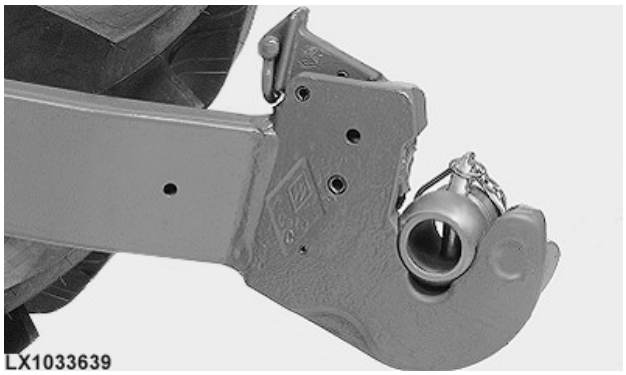
Her iki kaplin kancasında da John Deere AL165485 kilit parça kiti kullanın.



LX1033645—UN—17MAY04

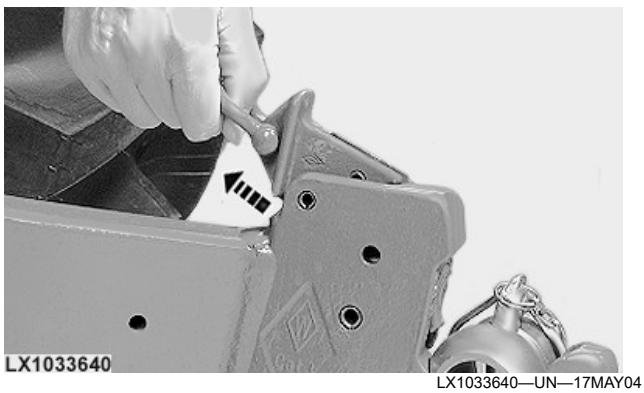
A—Kilit Parçaları Kiti

Kaplin kancaları, açık konumda kilitlenebilir.

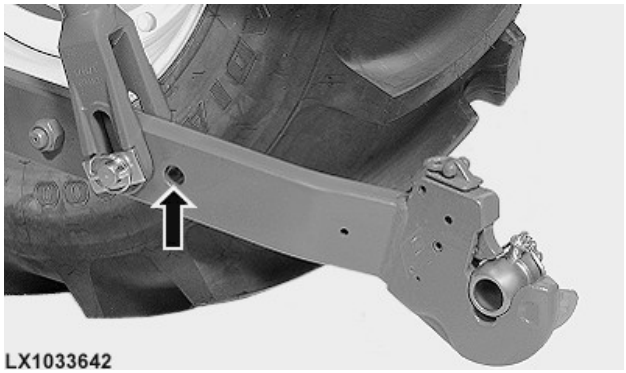


LX1033639—UN—17MAY04

Kaplin kancalarını tekrar kapatmak için önce kumanda parçasını yukarıya doğru bir açıyla çekin.



LX1033640—UN—17MAY04



LX1033642—UN—17MAY04

NOT: Çok ağır, kısa cihazlar için kaldırma kolları, çeki çubuklarının arka deliğine bağlanabilir. Bu, kaldırma yüksekliğini azaltır ancak kaldırma kuvveti artar.

LX25458,MY20,0000A16-80-17SEP20

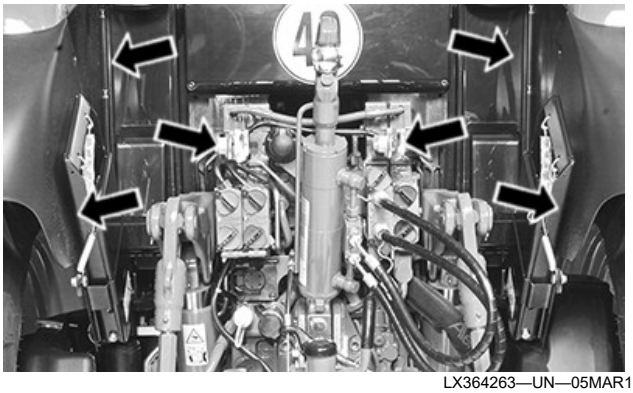
Takılan veya Çekilen Ekipmanların Üç Nokta Askıya Bağlanması

DİKKAT: Ölümle sonuçlanabilecek ezilme tehlikesi!

Gövde parçaları, traktör ve ekipman arasında kapılabilir ve sıkışabilir.

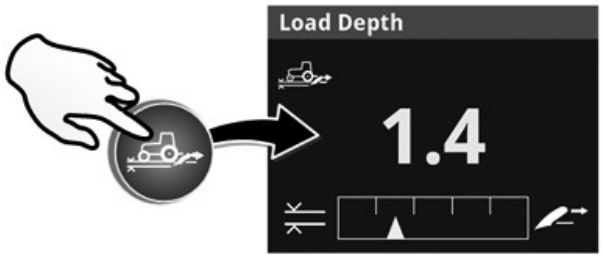
Traktör ile ekipman arasındaki tehlike alanında durmayın. Asılı yüklerin altında durmayın. Arka askının uzaktan kumandasını güvenli bir konumdan işletin. Ekipmanları askıya bağlarken veya askıdan çözerken, park kilidini uygulayın ve dikkatli olun.

Takılan veya çekilen ekipmanların üç nokta askıya bağlanması esnasında, kabin ve traktör bileşenlerine ait açıkta kalan parçalara (oklara bakın) zarar vermemek için dikkatli olun.



LX364263—UN—05MAR19

Bir ekipman bağlarken, çeki/derinlik kontrolünün ***0.0*** değerine ayarlanmış olduğundan emin olun.



LX361247—UN—13FEB19

ÖNEMLİ: Yetersiz boşluklardan ötürü oluşabilecek hasarlardan kaçının.

Askı kaldırıldığında düzeneğin, kabinli traktör bileşenlerine temas etme riski vardır.

Bir deneme tutturması yapın ve boşlukları inceleyin.

Boşlukları ve durdurucuları inceleyin:

- Ekipmanı, tüm kaldırma aralığı boyunca dikkatli biçimde kaldırın. Eğer traktöre temas etme riski oluşursa işlemi hemen durdurun. Gerekiyorsa, orta kolu ayarlayın.
- Dönüş manevrası sırasında traktör ve ekipman arasında herhangi bir temas olup olmadığını inceleyin. Gerekiyorsa çeki çubuğu durdurucularını ayarlayın.
- Çeki çubukları ve lastikler arasındaki boşluğu genişletmek için çeki çubuklarını, çeki çubuklarının ön deliğine monte edin.
- Hidrolik Orta Kol (varsa) başlığı altındaki talimatlara uyun.
- Çeki çubuğu durdurucularını, ekipman kaldırıldıktan sonra hiçbir yanal hareket mümkün olmayacak biçimde ayarlayın.
- Hiçbir ekipman kullanılmıyor olsa bile çeki çubuğu durdurucuları, çeki çubuklarının lastiklere temas etmesi önlenecek biçimde ayarlanmalıdır.

Çeki demiri takıldığında, çeki demirini şu konumlardan birine getirin ve kilitleyin:

- Ön, kısa konum
- Sola döndürülmüş
- Sağa döndürülmüş

OULXA64,SP1,00058AE-80-04DEC20

Ek Parçayı dengeleyin

Ekipmanın yatay dengelenmesi, kaldırma kollarından

biri ayarlanarak yapılır. İleri/geri dengelemesi için orta kolu ayarlamak gerekir.

LX25458,MY20,0000A18-80-16SEP20

Orta Kol

ÖNEMLİ: Takılan ve askıya bağlanan cihazlar arasında çok az boşluk olmasından kaynaklı her türlü hasardan kaçının.

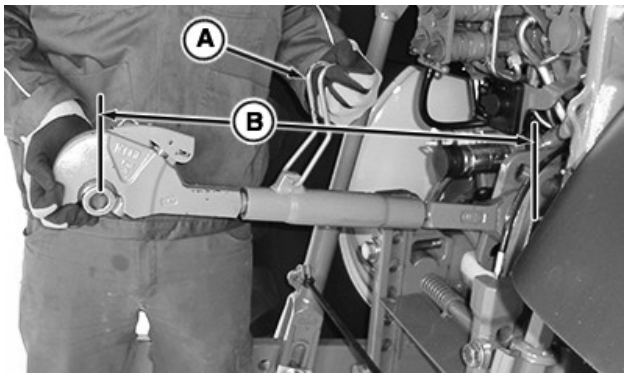
Askı kaldırıldığında düzeneğin, kabinli traktör bileşenlerine temas etme riski vardır.

Bir deneme tutturması yapın ve tutturulan veya askıya bağlanan düzenek için boşlukları her konumda inceleyin.

Bunun için, şu ayarlara dikkat edin:

- **Orta kol uzunluğu**
- **Maksimum kaldırma yüksekliği**

1. Orta kol uzunluğunu, ayar tutamağını (A) döndürerek, gerekli uzunluğa (B) ayarlayın.



LX266729—UN—19JAN16

A—Ayar Tutamağı
B—Uzunluk

Orta Kol Uzunlukları	CAT II	CAT III
Minimum uzunluk	640 mm (25.2 in)	660 mm (26.0 in)
Maksimum uzunluk	820 mm (32.3 in)	845 mm (33.3 in)

ÖNEMLİ: Yanlış ayarlama uzunluğundan kaynaklı her türlü hasardan kaçının.

Orta kol uzunlukları ayarlanırken yanlış ayarlar ve hatalı işletim oluşabilir.

• Belirtilen yukarı ya da aşağı yönlü boyutlardan sapmayın.

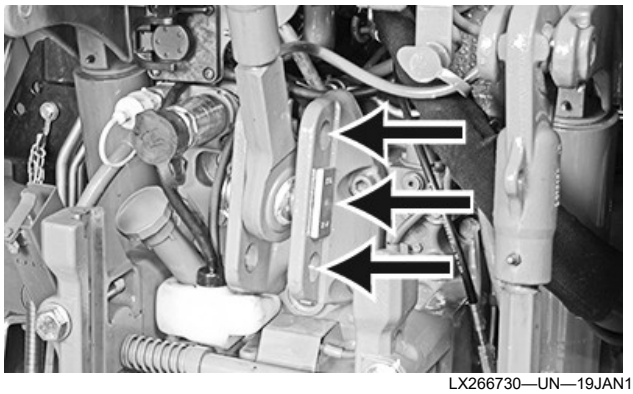
• Oluklarda vida dişleri, maksimum izin verilen ayarı belirtir.

• Vida dişleri, alıcıdan dışarı çıkacak biçimde döndürülmemelidir.

2. Ayardan sonra, tutamağı, orta kolun üzerine doğru tekrar aşağıya itin.
3. Sabitleme pimini, ekipman direğinin ve orta kolun içinden geçirin ve kilitleyin.

OULXA64,SP,4CYL,00057E1-80-17NOV20

Orta Kol Konumları



LX266730—UN—19JAN16

Orta kol traktöre üç farklı konumdan birisinde takılabilir.

En alt konum en büyük yatıklık açısını sağlar, ancak daha az kaldırma kuvveti verir ve bu nedenle bir pulluk ile çalışırken kullanılmalıdır.

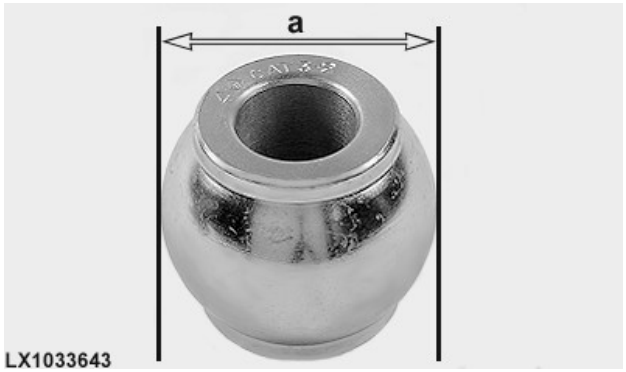
En üst konum, daha büyük kaldırma kuvveti ve minimum yatıklık açısı sağlar ve örneğin mibzer gibi makineler ile birlikte kullanılabilir.

OULXA64,SO,4CYL,00057E2-80-17NOV20

Kanca Tipi Orta Kol

ÖNEMLİ: Yalnızca doğru topuzları kullanın!

Bu orta kol, kategori III topuzlar için tasarlanmıştır.

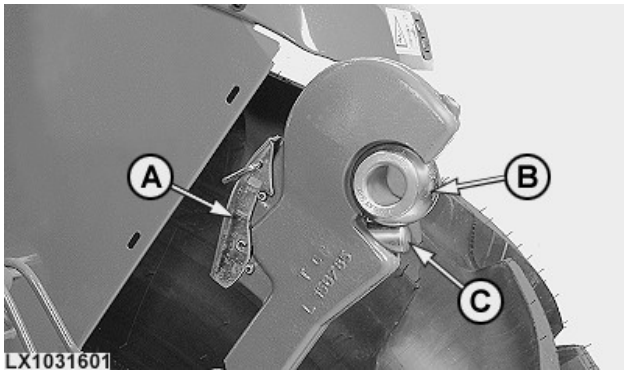


LX1033643—UN—17MAY04

Kategori	Topuz Çapı (a)
III	60 mm (2,4 inç)

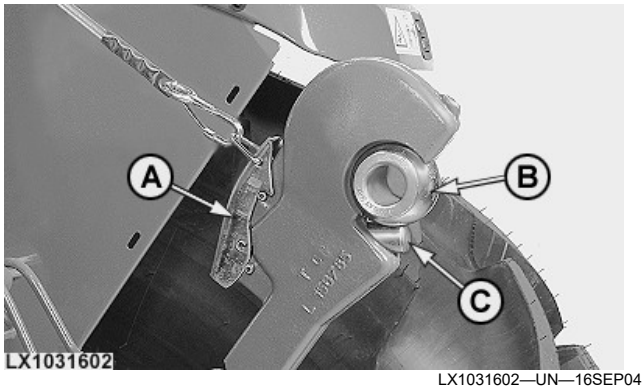
Kancanın Çalıştırılması

Kaplin kancaları manuel olarak veya kumanda elemanı (A) kullanılarak kablo ile çalıştırılabilir.



LX1031601—UN—16SEP04

Kaplin Kancası, Manuel İşletim



LX1031602—UN—16SEP04

Kaplin Kancası, Kablolu İşletim

A—Kumanda Elemanı
B—Bilya
C—Pim

ÖNEMLİ: Kaplin kancasının doğru biçimde kilitlendiğinden emin olun:

- **Kumanda elemanı (A), kaplin kancasına eş düzlemli olacak biçimde yerleştirilmelidir.**
- **Topuzda (B) hissedilebilir bir oynaklık olmamalıdır.**
- **Pim (C), bilyayı örtmelidir.**

Kablolu kaplin kancasını çalıştırmak için:

Kanca takıldıktan sonra aşırı gevşeklikten ötürü veya yüksek bitkilerin veya dalların dolaşması nedeniyle kazayla açılmaya karşı güvenli olup olmadığını saptamak amacıyla kablo rotalamasını inceleyin.

LX25458,ALL,CAT2,0000A1B-80-09OCT20

Hidrolik Orta Kol (Varsa)

ÖNEMLİ: Dikkat edin: Orta kol ağırdır ve kurulum veya söküm esnasında aşağı doğru yatması halinde hidrolik hortumlarına veya diğer bileşenlere zarar verebilir.

ÖNEMLİ: Çalıştırmadan önce şunları inceleyin:

- **Ekipmanı kaldırırken traktöre temas etmediğinden emin olun.**
- **Orta kolun uzunluğuna ve maksimum kaldırma yüksekliğine dikkat edin.**

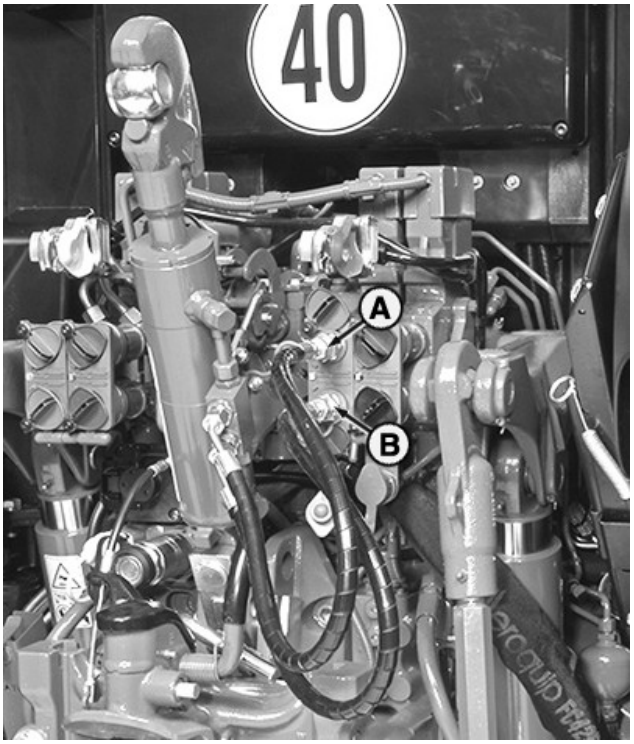
Orta kolun uzunluğu, sürücü koltuğunda otururken SCV III kullanılarak ayarlanabilir. Varsa orta kol, çamurluk üzerindeki uzaktan kumanda şalterleri aracılığı ile de çalıştırılabilir. (oka bakın)



LX364265—UN—12FEB19

Hidrolik orta kola bir ölçü çubuğu takılmıştır ve bu, işletim sırasında orta bağ kolunun ayarlanmasını kolaylaştırmak için tasarlanmıştır. Bu amaçla, konumlandırmaya yardımcı olması için çubuğun üzerinde işaretler vardır. Çubuk taşıma ya da takma ve sökme sırasında el tutamağı olarak kullanılmaya uygun değildir.

Hidrolik hortumlarını; kangallar, orta kolun kuplaj alanından dışarıya bakacak biçimde döşeyin. Besleme hattı (A)'yı, SCV II'teki üst port ile ve besleme hattı (B)'yi SCV III'teki alt port ile bağlayın.



LX364266—UN—12FEB19

Hidrolik Hattı Bağlantıları

A—SCV III Üst, Orta Kolun Üst Kablosunun Bağlantısı
B—SCV III Alt, Orta Kolun Alt Hattının Bağlantısı

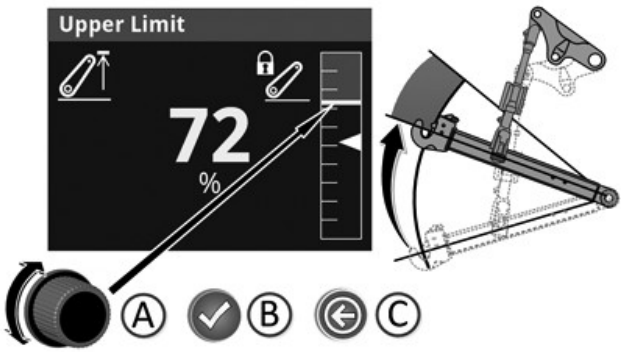
ÖNEMLİ: MAKSİMUM kaldırma sınırını ayarlarken son derece dikkatli olun ve tüm traktör bileşenlerinde yeterli boşluk olduğundan emin olun. Hidrolik orta bağ kolunun içe çekilmesinin, ekipmanı traktöre daha da yaklaştırdığını unutmayın.

1. Kaldırma sınırına erişin.



LX368358—UN—13FEB19

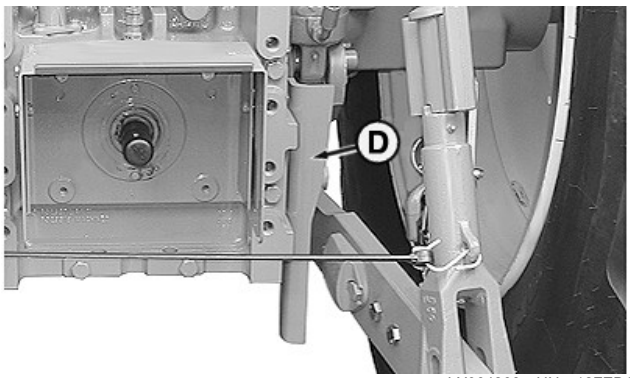
2. Kaldırma yükseklik sınırını, düğme (A) ile %30'a ayarlayın.



LX368273—UN—13FEB19

3. Askıyı tamamen kaldırın.
4. Kaldırma sınırını, ekipman için maksimum olanaklı kaldırma yüksekliğine ulaşılana dek, düğme (A) ile **dikkatli biçimde** ayarlayın.
5. Girişi düğme (B) ile onaylayın.
6. Düğme (C) ile sayfadan çıkın.

Eğer PTO dış gövdesi üzerindeki kılavuz raylarda (D) aşırı aşınma oluşursa, orta kolun hidrolik bloğa temas etmesinin önlemek için, rayların yenileriyle değiştirilmesi gerekir.



LX364268—UN—12FEB19

Kılavuz Raylar

Hidrolik orta kol kullanılmıyorsa aşağıdaki hususları kontrol edin:

1. Orta kol tamamen geri çekilmiş olmalıdır.
2. Orta kol, en üstteki iki konumdan birine takılıdır.
3. Orta kol, traktörün mandalına tam olarak yerleşmiş durumdadır.

Orta kolu takarken ve sökerken, ağır bir bileşen olduğunu dikkate alın.

OULXA64,SP1,00058AF-80-14MAR23

Kaldırma Kollarının Ayarlanması

ÖNEMLİ: Yetersiz boşluklardan ötürü oluşabilecek hasarlardan kaçının.

Askı kaldırıldığında kaldırma kolunun ve çeki çubuğunun, lastiklere veya diğer traktör bileşenlerine temas etme riski vardır.

Boşlukları ve durdurucuları inceleyin:

- Lastiklere olan boşluğu genişletmek için çeki çubuklarını, çeki çubuklarının ön deliğine monte edin.
- Çeki çubuğu kaldırılırken her zaman dengeleyici çubuklarını (hidrolik veya mekanik) kilitleyin.

Kaldırma yüksekliği ve çalışma derinliği, kaldırma kolları ile artırılabilir.

Kaldırma yüksekliğini artırmak için ==> kaldırma kolunu kısaltın

Çalışma derinliğini artırmak için ==> kaldırma kolunu uzatın

NOT: Kısa kaldırma kolu şu anlama gelir:

Kısa kaldırma yolu ==> daha fazla kaldırma kuvveti.

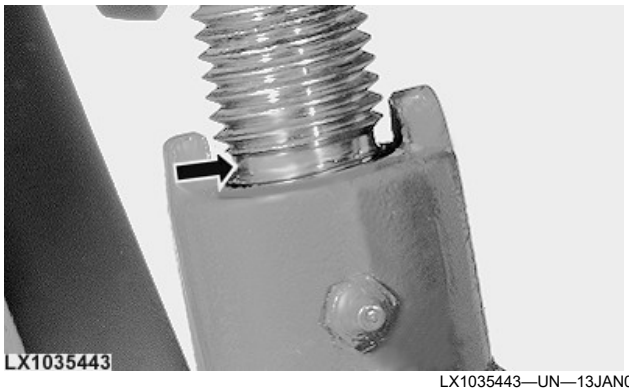
Uzun kaldırma kolu şu anlama gelir:

Uzun kaldırma yolu ==> daha az kaldırma kuvveti.

ÖNEMLİ: Yanlış ayarlama uzunluğundan ötürü hasar oluşmasını önleyin.

Kaldırma kollarını ayarlarken, yanlış ayarlar ve hatalı işletim meydana gelebilir.

Kaldırma kolunu ayarlıyorken şunlara dikkat edin:



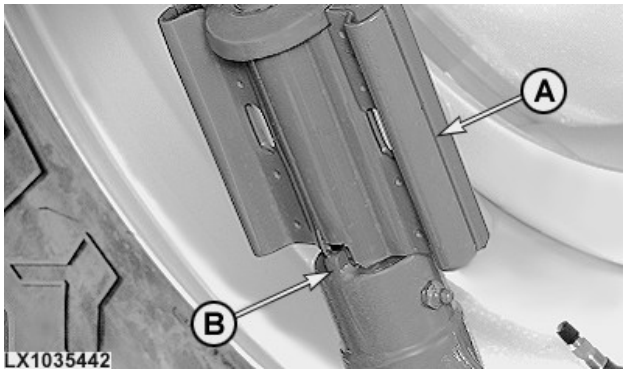
LX1035443—UN—13JAN05

Vida dişindeki oluk

- Belirtilen yukarı ya da aşağı yönlü boyutlardan sapmayın.
- Vida dişinde bulunan oluklar, maksimum izin verilen ayarı belirtir.
- Vida dişleri, alıcıdan dışarı çıkacak biçimde döndürülmemelidir.

Ekipmanı hizalama

1. Ayar tutamağını (A) kilitten (B) dışarıya itin ve istenilen uzunluğa ayarlayın.

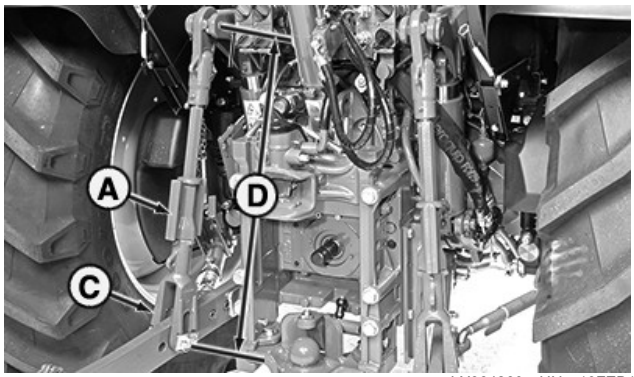


LX1035442—UN—13JAN05

A—Ayar Tutamağı
B—Kilit

2. Tutmak için ayar tutamağını (A) aşağıya ve kilide (B) doğru ittirin.

   Ayar tutamağı bulunmayan kaldırma kolları için kaldırma kolunu çeki çubuğundan sökün ve boyunduruk ucunu (C) içeri veya dışarı doğru döndürün.



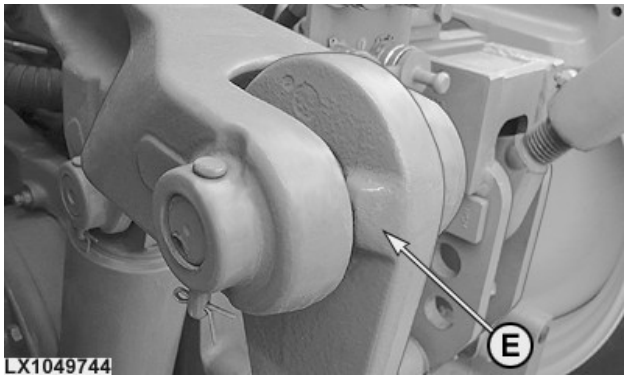
LX364269—UN—13FEB19

A—Ayar Tutamağı
C—Boyunduruk Ucu
D—Uzunluk

Ayar Uzunluğu	CAT2 ve CAT3
Minimum uzunluk	830 mm (32.7 in)
Maksimum uzunluk	990 mm (39.0 in)

NOT: Yukarıda verilen kaldırma kolu boyutları, çeki çubukları içinde kilitlenmiş kaldırma kolları (dikey yüzme yok) içindir.

3. Kaldırma kollarını kaldırma kollarının içine takıyorken, durdurucuların (E) her zaman gösterilen biçimde arkada olduğundan emin olun.



LX1049744—UN—03MAY10

E—Durdurucular (Her bir kaldırma kolunda 2 adet)

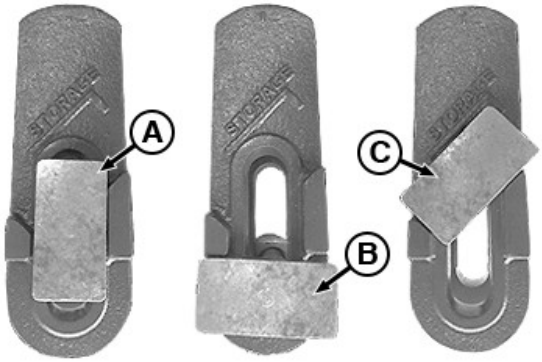
OULXA64,SP1,00058B0-80-30NOV20

Kaldırma Kolları - Farklı Kullanım Vakaları için Uyarlama

ÖNEMLİ: Kaldırma kollarının yanlış ayarlanması nedeniyle olası malzeme hasarı.

Araba çeki düzenindeki veya çeki demirindeki ekipmanların ve römorkların çekilmesi, arka askı ile çarpışmalara neden olabilir.

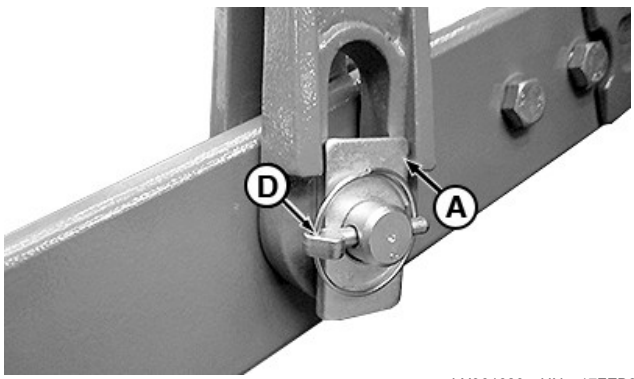
Araba çeki düzeninde veya çeki demirinde ekipman çekmeden önce kaldırma kollarının Saklama Konumunda (C) olduğundan emin olun.



LX364625—UN—17FEB20

A—Torsiyon Serbest Yüzme Konumu
B—Taşıma Konumu
C—Saklama Konumu (Varsa)

A - Torsiyon Serbest Yüzme Konumu	• Bu ayarla ekipman engebeli zemini telafi edebilir. Çeki çubukları, kaldırma kollarının dik deliklerinde serbestçe hareket edebilir ve zemin bir tarafı yükselmeye zorlarken ekipmanın bir yuvarlanma hareketiyle yanıt vermesini sağlar.
B - Taşıma Konumu	• Ekipman, torsiyon serbest yüzme hareketi gerektirmediğinde bu ayarı arazi uygulamaları için kullanın. • Arka askıya takılı ekipmanları taşırken bu ayarı kullanın (üç noktalı askı). Arka askı kumanda sürgüsü taşıma kilidi konumuna ayarlanmalıdır.
C - Saklama Konumu	Çekme işlemleri araba çeki düzeninde veya çeki demirinde gerçekleştirilmeden önce bu pozisyon ayarlanmalıdır. 1. Arka askıdan tüm ekipmanları çıkarın. 2. Kaldırma kolu pimlerini saklama konumuna (C) getirin. 3. Arka askıyı kaldırın ve arka askı kumanda sürgüsünü taşıma kilidi konumuna ayarlayın. 4. Son adım olarak kaldırma kollarını en kısa uzunluğa ayarlayın.



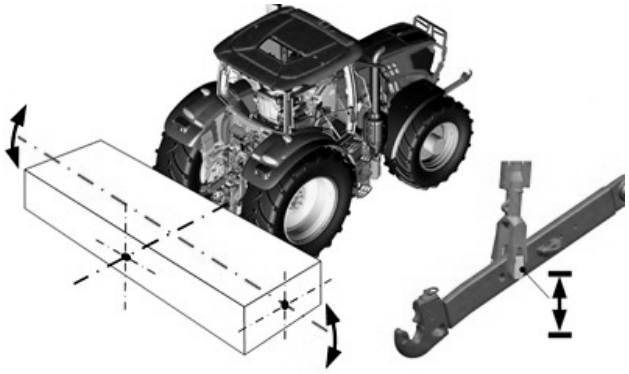
LX364623—UN—17FEB20

Torsiyon Serbest Yüzme Konumu

A—Torsiyon Serbest Yüzme Konumu

D—Hızlı Kilitleme Pimi

Torsiyon Serbest Yüzme Konumu: Çeki çubukları, kaldırma kollarının dik deliklerinde serbestçe hareket edebilir ve zemin bir tarafı yükselmeye zorlarken ekipmanın bir yuvarlanma hareketiyle yanıt vermesini sağlar.



LX590945—UN—30OCT23

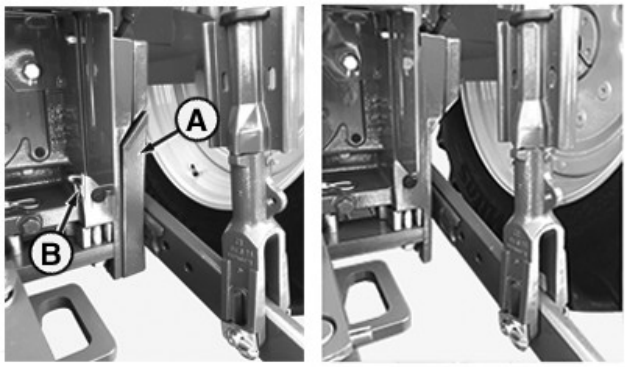
Torsiyon Serbest Yüzme Konumu

LX25458,ALL,0000A1D-80-06NOV23

Salınım Engelleyiciler II (Varsa)

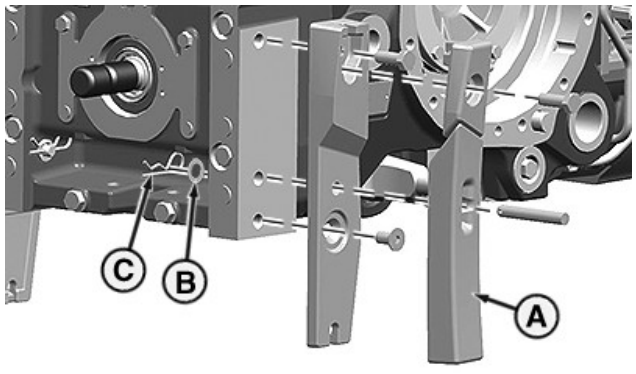
ÖNEMLİ: Çeki çubukları, çalışma aralığının hiçbir noktasında (en alt konumdan en üst konuma dek) lastiklere temas ETMEMELİDİR.

Sallanma blokları (A), çeki çubuğunun çalışma ve taşıma sırasında yana sallanmasını sınırlandırır.



LX364393—UN—15MAY19

Salınım engelleyiciler, Takılmış/Sökülmüş



LX364394—UN—21MAY19

A—Salınım Engelleyici
B—Rondela
C—Çatal Pim

Traktörün izini tam olarak takip eden ekipmanlarla çalışırken, sallanma blokları takılmalıdır.

Eğer ekipman (pulluk, diskaro, vb.) çalışma konumunda iken yanal sallanma gerektiriyorsa, çatal pimleri (C) sökün ve blokları söküp çıkarın.

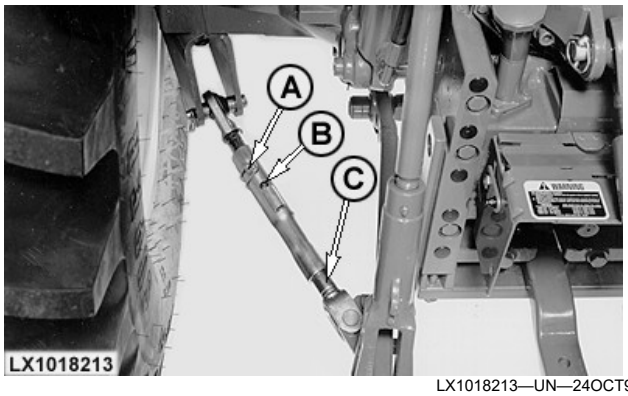
Böylesi bir durumda, çeki çubukları çalışma konumunda iken yanal sallanma oluşur; taşıma konumunda iken kilitlidirler.

Gerekirse değiştirme sırasında mevcut sallanmayı pullar (B) ile dengeleyin.

LX25458,0000A1E-80-18JAN23

Dengeleyici Çubuğu (Donatılmışsa)

Pim (A) ve/veya vida dişli çubuk (B) ve aynı zamanda da diğer pim konumları (C) kullanılarak dengeleyici çubuğu her bir kategori için ayarlanabilir.



LX1018213—UN—24OCT97

Kategoriler, vida dişli çubuğun dişleri üzerinde oluklarla işaretlenmiştir.

Pim (A) gerekli değilse (çeki çubuklarının yanal sallanması) pimi, taşıma braketinde (oka bakın) saklayın.



LX1018214—UN—24OCT97

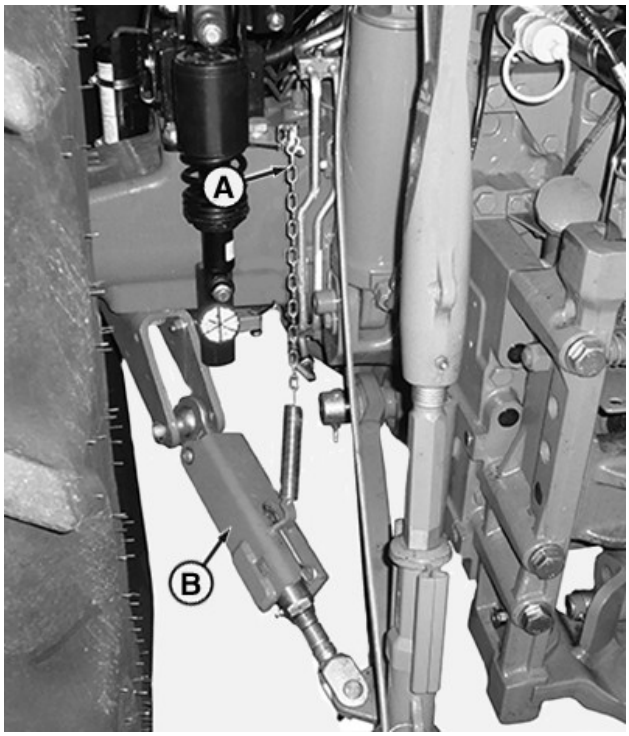
LX25458,ALL,0000A20-80-09OCT20

Dengeleme Sistemi (Varsa)

ÖNEMLİ: Arızaları önlemek için zincirin gevşek ucunu her zaman (A) konumunda tutturun.

Dengeleme sistemi bir zincir (A) ve düşme kapak (B)

aracılığıyla çalıştırılır. Katlanır kapak (B) yukarı kaldırıldığında çeki çubukları yanal oynama payına sahiplerdir, aksi durumda ise kilitlidirler.



LX314970—UN—11JUL17

Kısa Zincir (A):

Çeki çubukları kaldırılmış durumda (sabit ayar) iken kilitlidir, indirilmiş durumda iken yanal oynama payına sahiptir.

Uzun Zincir (A):

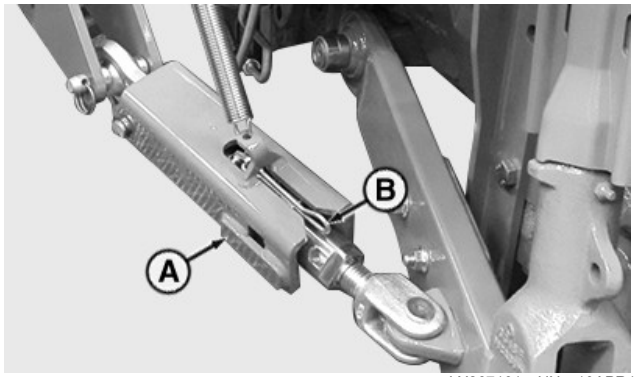
Çeki bağ kolları tüm konumlarında kilitlidir.

ÖNEMLİ: Çeki çubuklarının ve kaldırma kollarının, lastiklere ya da diğer traktör bileşenlerine temas etmesine izin VERMEYİN. Çeki çubukları kaldırıldığında (hiçbir ekipman takılı olmasa dahi), hidrolik veya mekanik dengeleyici çubuklar kilitlenmiş olmalıdır.

LX25458,6M,0000A21-80-09OCT20

Çeki Çubukları - Yayılma Boyutunun Ayarlanması

1. Traktörü ekipmanın ortasına doğru sürün.
2. Düşme kapağı ve kolu (B) kaldırın.

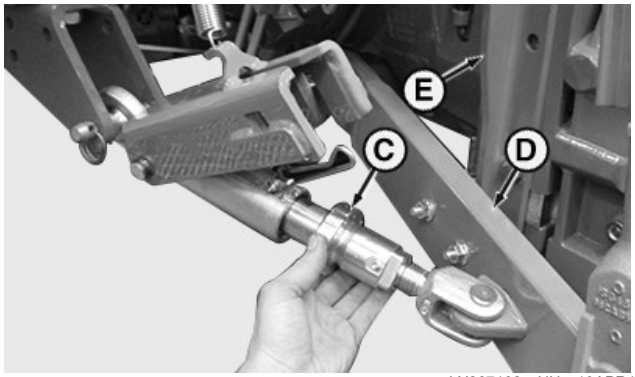


LX267101—UN—19APR17

A—Katlanır kapak
B—Kol

Ayarlama için katlanır kapağın (A) kaldırılması mutlak bir zorunluluk değildir.

3. Çeki çubuklarının yayılma boyutunu, ekipman için uygun olacak biçimde ayarlamak için iği (C) kullanın.



LX267102—UN—19APR17

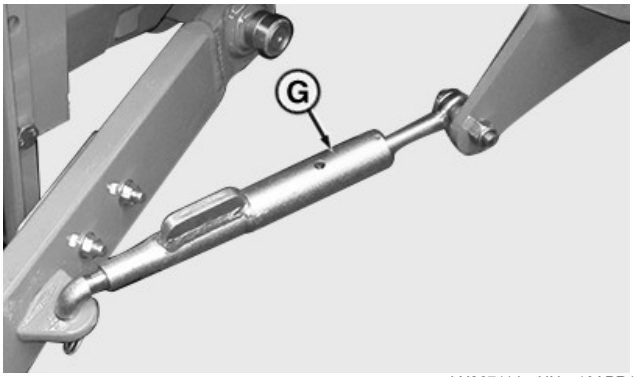
C—İğ
D—Çeki Çubuğu
E—Salınım Engelleyici

ÖNEMLİ: Yayılma boyutu, çeki çubuklarının (D) salınım engelleyicilere (E) çarpmasını önlemeye yetecek kadar büyük olmalıdır. Eğer boyut yeterince büyük değilse mekanik hasar oluşabilir.

Topuzların Merkezi Arasında Ölçülen Yayılma Boyutu	
Kategori II/IIIN	870 mm (34,5 inç)
Kategori III (tüm modeller için mevcut değildir)	1010 mm (39,8 inç)

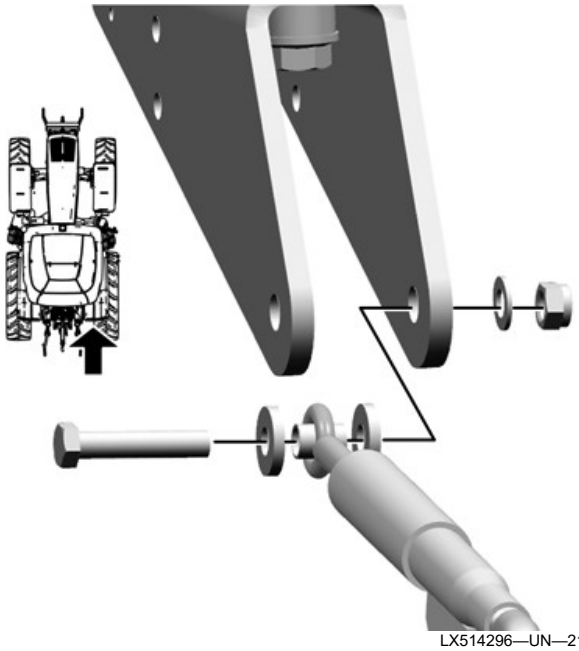
Mümkün olan boyut, traktör yapılandırmasına bağlıdır. Traktör modeliniz için uygunluğu kontrol edin. Askı teknik özelliklerini bu el kitabının 500A bölümünde bulabilirsiniz.

4. Sabitlemek için kolu (B) iğin (C) oluğunun içinde konumlandırın.
5. Katlanır kapağı (A) indirin.
6. Ara parçayı (G) ayarlayın.



LX267114—UN—19APR17

G—Ara Parça



LX514296—UN—21SEP22

Mevcut Opsiyon

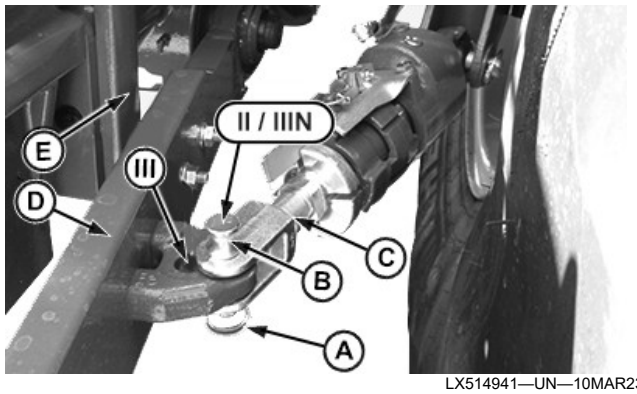
ÖNEMLİ: Teleskopik çeki iletme bağlantıları donatılmışsa ve kategori IIIN - kategori III dönüşümü gerçekleştirilmişse aşınma plaklarının konumu içeriden dışarıya değiştirilmelidir. Aşağıdaki sayfalarda bkz. Teleskopik Çeki İletme Bağlantıları – Kategori III ve IIIN'yi (Varsa) Dönüştürme.

LX25458,ALL,0000A22-80-21SEP23

Kategori II/IIIN veya III İçin Çeki Çubuklarının Ayarlanması (Varsa)

ÖNEMLİ: Yayılma boyutu, çeki çubuklarının (D) salınım engelleyicilere (E) çarpmasını önlemeye yetecek kadar büyük olmalıdır. Eğer boyut yeterince büyük değilse mekanik hasar oluşabilir.

ÖNEMLİ: Çeki çubuklarını her zaman kategori II/IIIN veya III için aynı deliklerin üzerinde olacak şekilde ayarlayın ve tutturun.



LX514941—UN—10MAR23

Örnek: Kategori II/IIIN veya III'ün Ayarlanması

A—Geçme Halka
B—Pim
C—Dengeleyici Çubuğu
D—Çeki Çubuğu
E—Salınım Engelleyici

1. Geçme halkayı (A) çıkarın.
2. Pimi (B) sökün.
3. Dengeleyici çubuğunu (C) istenilen yayılma boyutuna (kategori II/IIIN veya III) hizalayın.
4. Pimi (B) konumlandırın ve geçme halkayı (A) tutturun.

LX25458,ALL,0000A23-80-15MAR23

Araba Çeki Düzenleri

Araba Çeki Düzenleri - Önsöz

Bu Kullanıcı El Kitabında listelenen araba çeki düzenleri takılabilir.

Bazı bölgelerde tüm araba çeki düzenleri mevcut değildir.

Satış broşürünün geçerli sürümü belirleyicidir.

ÖNEMLİ: Kaldırma kollarının yanlış ayarlanması nedeniyle olası malzeme hasarı.

Araba çeki düzenindeki veya çeki demirindeki ekipmanların ve römorkların çekilmesi, arka askı ile çarpışmalara neden olabilir.

Araba çeki düzeninde veya çeki demirinde ekipman çekmeden önce kaldırma kollarının saklama konumunda olduğundan emin olun.

Bkz. bölüm 60E, Kaldırma Kolları - Farklı Kullanım Vakaları İçin Uyarlama.

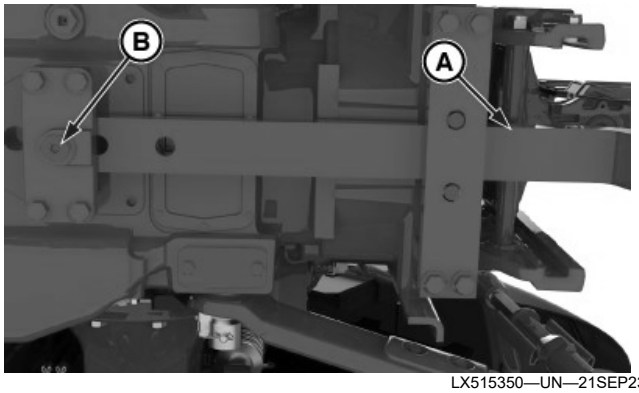
60F01,LX25458,0000A25-80-18JUN24

CAT II Çeki Demiri

ÖNEMLİ: Çeki demiri bir yana konumlanmış durumdayken karayollarında çekme işi yapılmasına izin verilmez!

Çeki demiri; her türlü çekilebilir ekipman, özellikle de PTO şaftından tahrikli ekipmanlar için kullanılır. Çeki demirinin konumlandırılması arka dingil yükünü artırır ve ön dingil yükünü biraz azaltır.

Değişken bir hareket alanına sahip olmasının yanı sıra, çeki demirinin uzunluğu da ayarlanabilir. İzin verilen maksimum statik dikey yükler ve çekilen yükler, bölüm 500A, "Yükler ve Ağırlıklar" kısmında belirtilmiştir.



LX515350—UN—21SEP23

CAT II Çeki Demiri

A—Çeki Demiri
B—Altıgen Durdurucu (1 adet), 310 Nm (230 lb ft)

Çeki demiri (A), aşağıdaki uzunluklara ayarlanabilir:

CAT II	250 mm	350 mm	400 mm
	9,8 inç	13,8 inç	15,7 inç

Bu uzunluklar, PTO şaftı ile çeki demirinin bağlantı noktası arasındaki uzaklığı vermektedir.

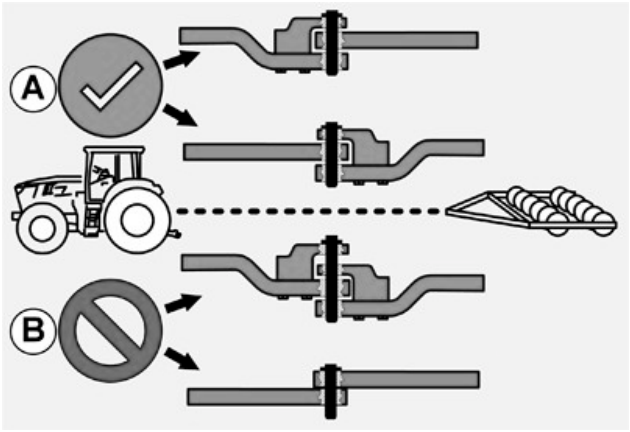
Çeki demirinin uzunluğunu ayarlamak için altıgen durdurucuyu (B) sökün ve pimi çekip çıkarın. Çeki demirinin (A) yönünü değiştirin ve delikleri birbirleri ile hizalanacak şekilde konumlandırın. Ardından pimi takın, altıgen durdurucuyu (B) tekrar vidalayın ve belirtilen tork ile sıkın.

NOT: Aşınma etkisi altında kalan çeki demiri bileşenleri, bakım çalışmaları esnasında incelenebilir. Bkz. bölüm 220D. Gerekiyorsa, değiştirin.

60F02,LX25458,CAT2,0000A26-80-20NOV24

Çeki Demirinin Doğru Kullanımı

ÖNEMLİ: Çeki demirini kullanıyorken ulusal trafik kurallarına uyun. Yalnızca ygun, onaylı kanca pimleri kullanın. Çeki demirlerini yalnızca gösterildiği gibi kombine edin.



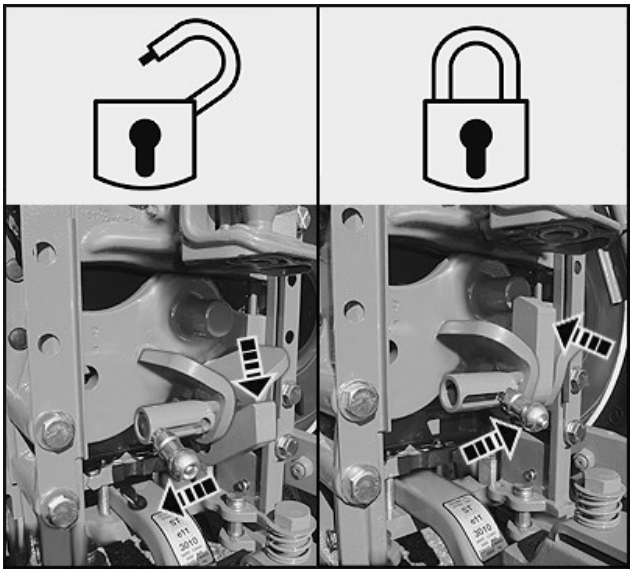
LX514944—UN—06MAR23

A—İzin Verilen
B—İzin Verilmez

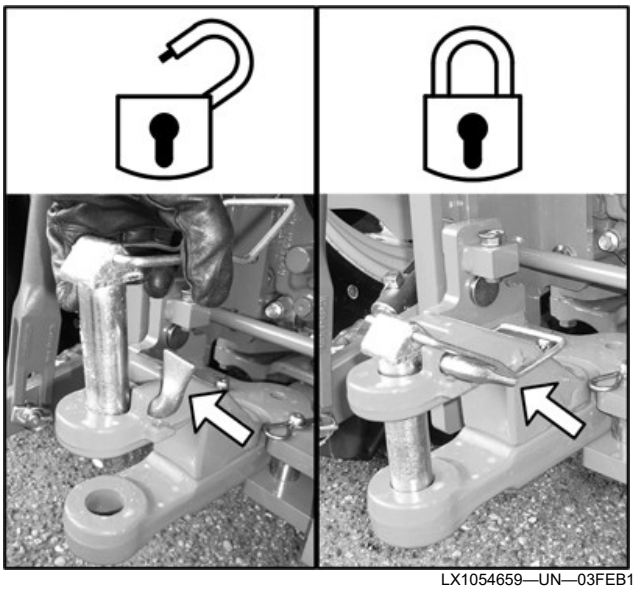
60F04,LX25458,ALL,0000A27-80-27SEP23

Kanca Pimlerinin Kilitlenmesi

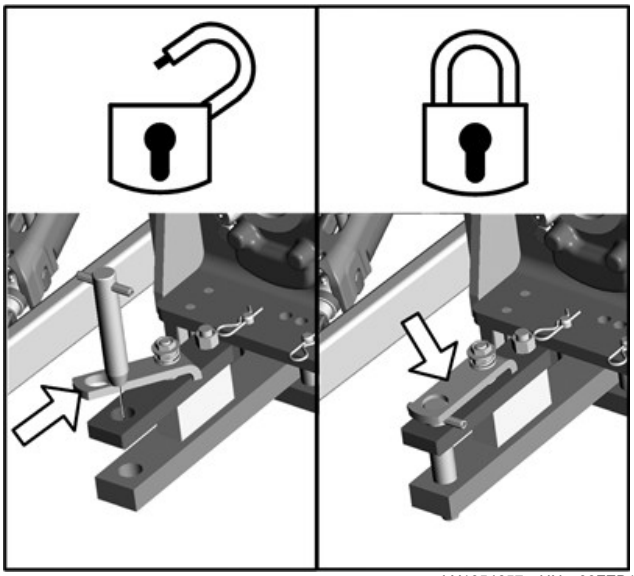
DİKKAT: Ekipman takıldıktan sonra, kanca piminin kilitlendiğini doğrulamak gerekir. Pim eğer kilitlenmemişse sürüş sırasında kaybolabilir, bu da ağır kazalara neden olabilir.



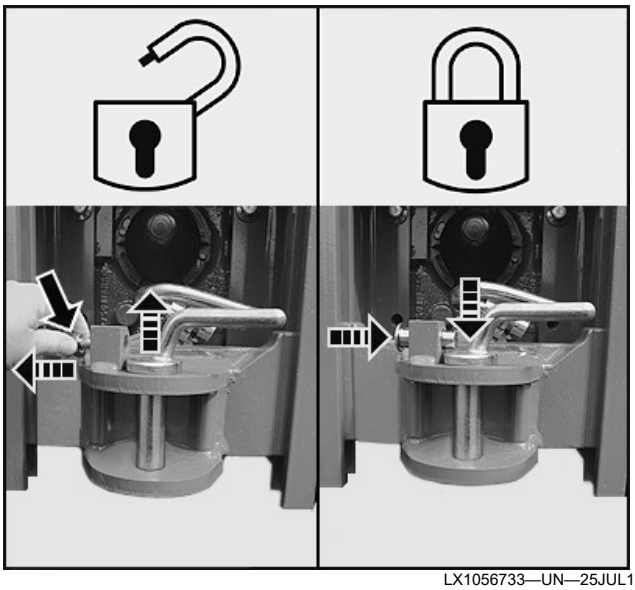
LX1056734—UN—25JUL12



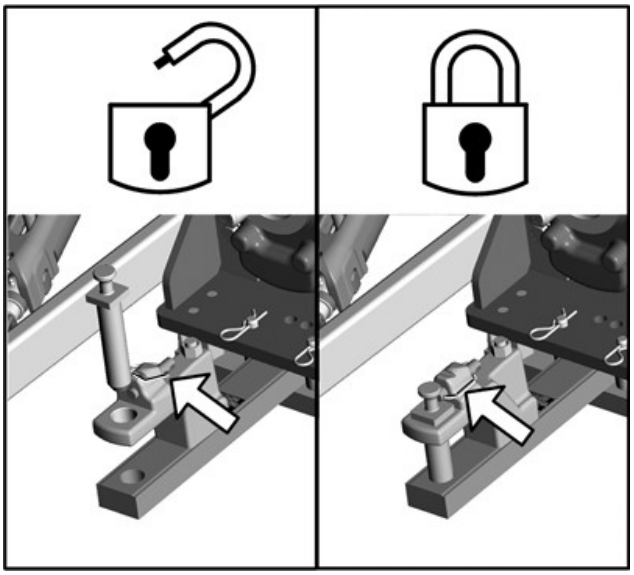
LX1054659—UN—03FEB12



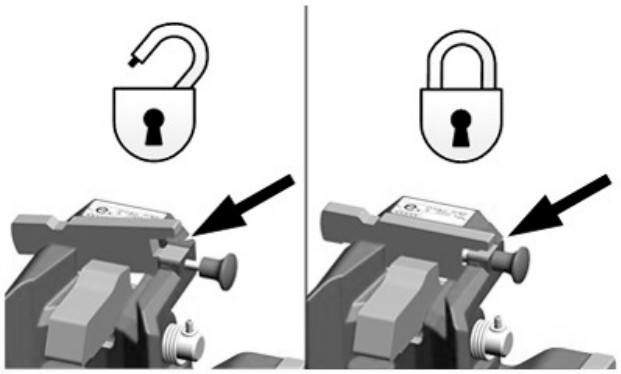
LX1054657—UN—03FEB12



LX1056733—UN—25JUL12



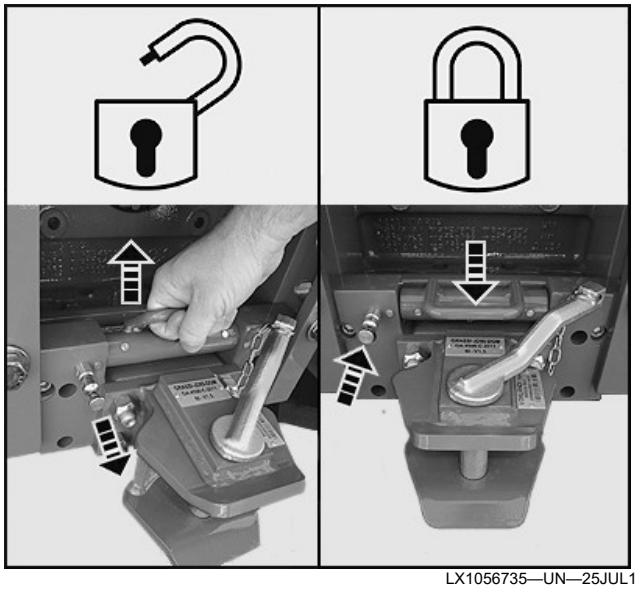
LX1054658—UN—03FEB12



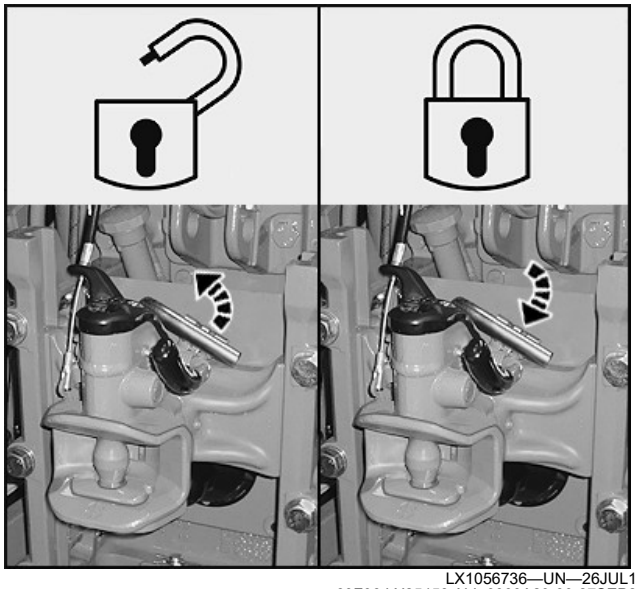
LX609871—UN—20JUN24
60F05,LX25458,ALL,0000A28-80-20JUN24

Yüksekliği Ayarlanabilir Araba Çeki Düzeninin Kilitlenmesi

DİKKAT: Ekipmanı bağlamadan önce, yüksekliği ayarlanabilir römork çeki düzeninin kilitlendiğinden emin olun. Eğer araba çeki düzeni kilitlenmemiş ise, ekipman bağlanırken veya sürüş sırasında ciddi kazalar meydana gelebilir.



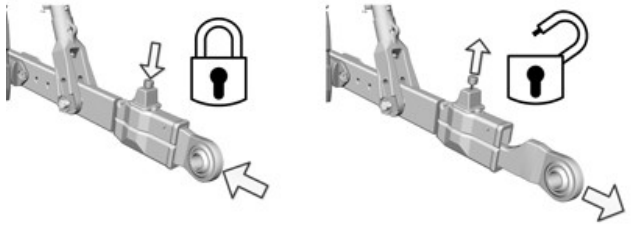
LX1056735—UN—25JUL12



LX1056736—UN—26JUL12

60F06,LX25458,ALL,0000A29-80-27SEP23

Teleskopik Çeki İletme Bağlantıları için Sürgü



LX211141—UN—19AUG14

Çeki Çubukları Kilitli, Çeki Çubuklarının Kilidi Açık

DİKKAT: Ekipman takıldıktan sonra teleskopik çeki çubuklarının çalışma/taşıma konumunda kilitli olduğundan emin olmak önem taşır. Eğer teleskopik çeki iletme bağlantıları kilitlenmemişse sürüş sırasında ciddi kazalara neden olabilecek biçimde çalışma/taşıma konumundan dışarı kayabilir.

60F07,LX25458,ALL,0000A2A-80-27SEP23

Askı Çenesi

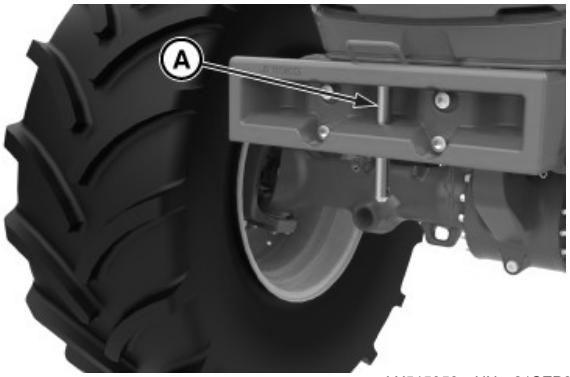
DİKKAT: Burada gösterilen askı takma yöntemleri yalnızca manevra yapmak ve sağlam zeminlerde çekme için kullanılabilir. Traktörü askı çeneleri aracılığıyla çekmeden önce her zaman römorkları ve takılı ekipmanları sökün.

Hiçbir zaman çekme halatı kullanmayın; her zaman onaylı bir çekme çubuğu kullanın.

Çeki çeneleri traktörün manevra yapabilmesine ve asfalt yol yüzeylerinde çekilebilmesine olanak sağlamak için traktörün ön ucuna entegre edilir.

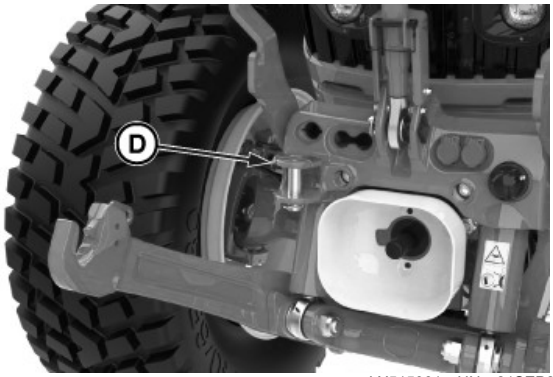
Çeki çeneleri şu bileşenler üzerinde bulunur:

• Temel ağırlık (A)



LX515358—UN—21SEP23

Temel Ağırlık



LX515361—UN—21SEP23

Ön Askı

60F08,OULXA64,CAB,000562D-80-27SEP23

• Ek ağırlıklar (B)



LX515359—UN—21SEP23

Ön Ağırlıklar

• Kaldır tak ağırlık (C)



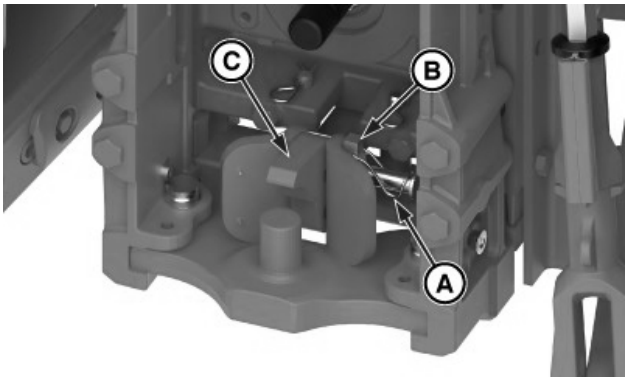
LX515360—UN—23NOV23

• Kaldır Tak Ağırlık

• Ön askı (D)

Yuvarlak Saplamalı veya Topuzlu Tip Araba Çeki Düzeni (Sabit) (MY25'e kadar)

Yuvarlak Saplamalı Araba Çeki Düzeni



LX515362—UN—23NOV23

A—Yay
B—Pim
C—Braket

1. Bir aygıt eklemek için, yayı (A) yukarıya doğru katlayın.
2. Pimi (B) sağa kaydırın.
3. Braket (C), bir yay tarafından yukarı itilir.
4. Aygıtı takın ve braketi (C) aşağı bastırın.
5. Pimi (B) tamamen sola kaydırın.
6. Yayı (A) kilitli konumuna geri getirin (şekilde gösterildiği gibi).

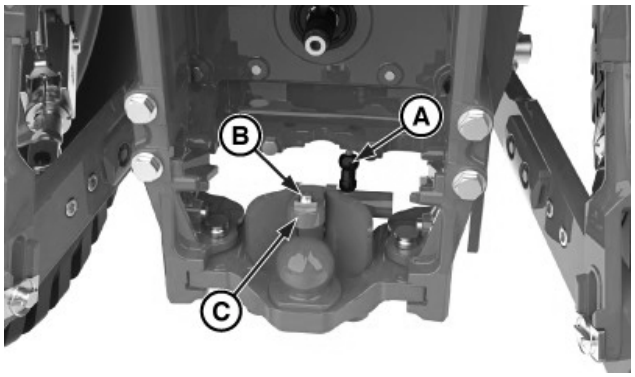
Topuzlu Tip Çekme Kancası

ÖNEMLİ: Ekipman dümenleme için donatılmış kolları bulunan römork çeki düzeni için aşağıda belirtilenlere uyun:

• Ekipmanları bağlamadan önce römorku çıkarın.

• Römorkları ekipman dümenlemeyle (mekanik) bağlamadan önce çekme halkalarını çıkarın.

1. Bir ekipmanı bağlamak için tutturma pimini (A) yukarı çekin ve sağa kaydırın.



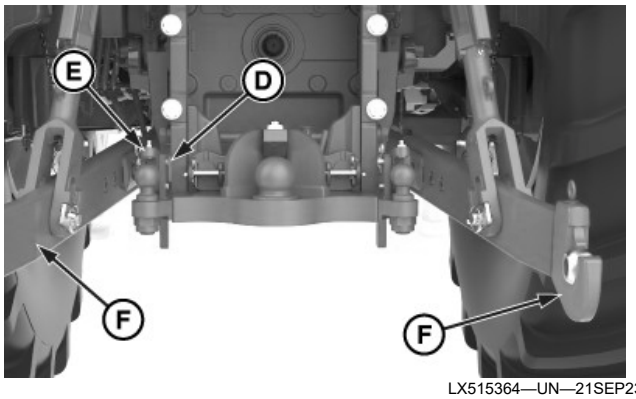
LX515363—UN—21SEP23

A—Tutturma Pimi
B—Ayar Vidası
C—Braket

2. Braketi (C) yukarı doğru hareket ettirin ve ekipmanı bağlayın.
3. Braketi (C) aşağı doğru bastırın ve kilitleme pimini (A) gidebildiğince tam yol sola itin ve kavraştırın.

   Kilitleme pimi (A), yalnızca pim son noktaya kadar sola itildiğinde doğru biçimde kilitlenir.

   Gerekirse çekilen ekipmanın halkası için boşluk oluşturmak amacıyla bastırma çubuğundaki ayar vidasını (B) ayarlamak için 8 mm (0,3 inç) altıgen yuvalı anahtar kullanın. Ardından 30 mm'lik (1,2 inç) bir anahtarı kullanarak kilit somununu 300 Nm (220 lb ft) torkla sıkın.
4. Zorlamalı dümenlemeyi bağlamak için, aşağıdaki gibi devam edin:



LX515364—UN—21SEP23

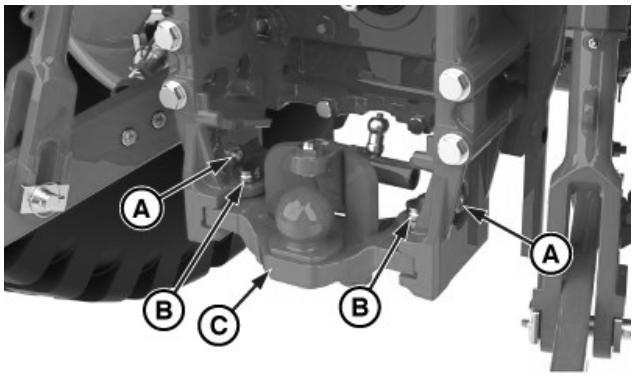
D—Tutturma Pimi
E—Braket
F—Çeki Çubuğu

ÖNEMLİ: Ekipman dümenleme bulunan römorkları çekmeden önce çeki çubukları (F) sökülmelidir.

   a. Kilitleme pimini (D) çekin.
   b. Braketi (E) kaldırın ve ekipman dümenleme sistemi iletme bağlantısını devreye alın.
   c. Braketi (E) ve sonra kilitleme pimini, başlangıç konumlarına getirin.

NOT: Aşınma etkisine maruz kalan araba çeki düzeni bileşenleri, düzenli bakım çalışmaları sırasında incelenebilir. Bkz. bölüm 220D. Gerekiyorsa değiştirin.

Yuvarlak Saplamalı veya Topuzlu Tip Çekme Kancasını Çeki Demiri İle Değiştirme



LX515365—UN—23NOV23

Topuzlu Tip Çekme Kancası Görülüyor

A—Tutturma Pimi
B—Tutturma Pimi
C—Römork Çeki Düzeni

1. Kilitleme pimini (A) dışarı doğru çekin.
2. Tutturma pimini (B) sökün ve römork çeki düzenini (C) geriye doğru çekin.
3. Çeki demirini konumlandırın ve kilitleyin. Bu bölümdeki çeki demirine bakın.

60F09,LX25458,ALL,0000A2C-80-26JUN24

Yuvarlak Saplamalı veya Topuzlu Tip Araba Çeki Düzeni (Sabit) (MY25'ten itibaren)

DİKKAT: Kaybolan bir römork hayati tehlike oluşturur.

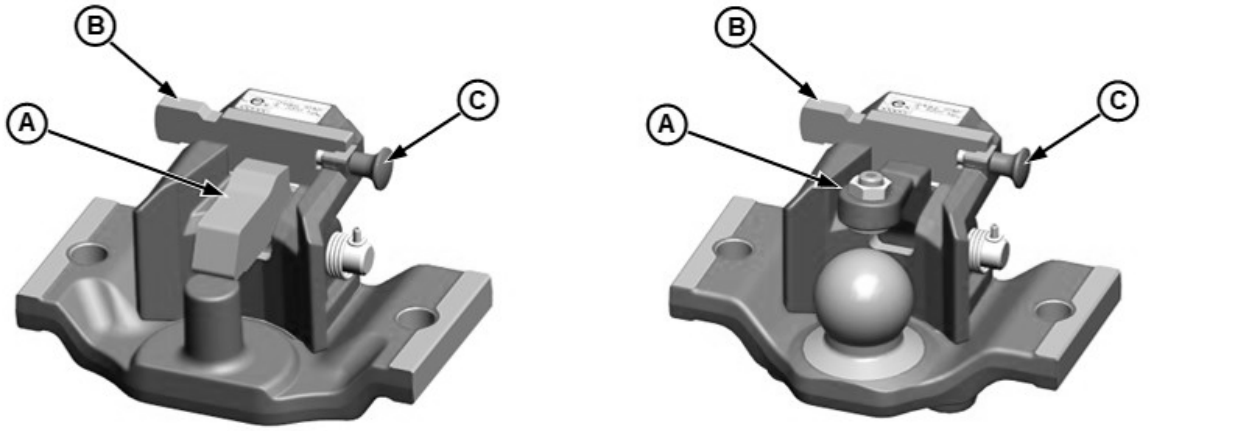
Römork veya başka bir ekipmanı uygun şekilde kilitlenmemiş bir araba çeki düzeniyle çekerken, çeki demiri devre dışı kalabilir ve bunun sonucunda römork veya ekipman kaybolabilir.

Römorku bağlarken tırnağın ve sürgünün iyi durumda olduğundan ve düzgün şekilde kilitlendiğinden emin olun. Sürgü ayarını düzenli aralıklarla kontrol edin.

DİKKAT: Ezilme nedeniyle yaralanma tehlikesi vardır.

Tırnak kilidi açıldığında, sürgü otomatik olarak bir yay tarafından sürülür.

Tırnağın kilidini açarken sürgüyü sıkıca aşağı bastırın ve ardından durdurucuyla hizalanana kadar sürgüyü yavaşça serbest bırakın.

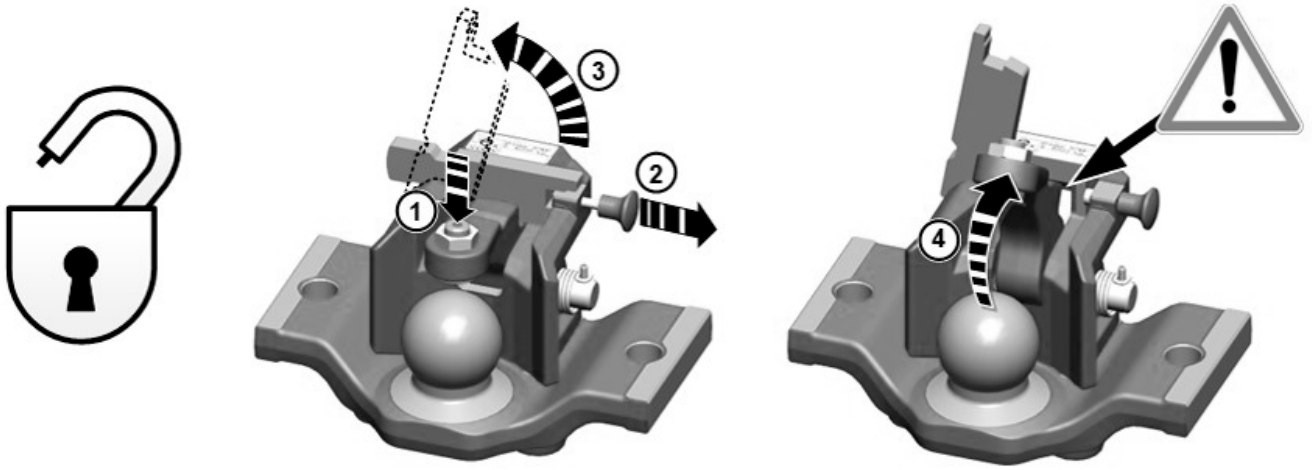


LX609881—UN—24JUN24

Yuvarlak Saplamalı/Topuzlu Tip Araba Çeki Düzeni

A—Mandal
B—Tırnak
C—Tutturma Pimi

Araba Çeki Düzeni Kilidini Açma



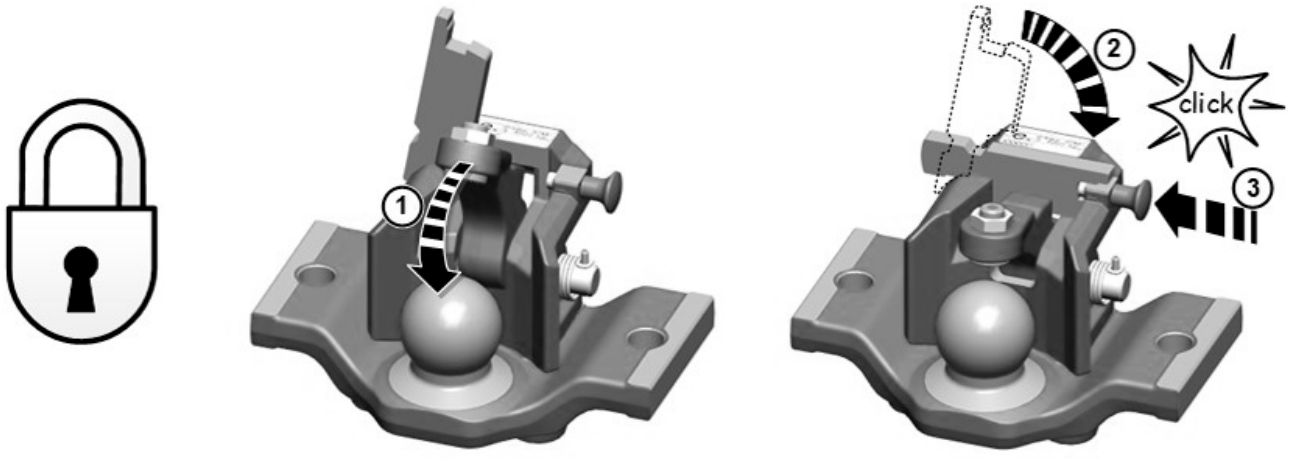
LX622476—UN—19JUN24

Örnek: Topuzlu Tip Araba Çeki Düzeni, Kilitlenmemiş

Araba çeki düzeninin kilidini açmak için aşağıdaki adımları gerçekleştirin:

1. Sürgüyü aşağı bastırın.
2. Kilitleme pimini çekerek kilidi serbest bırakın.
3. Mandalı yukarı doğru yatırın.
4. Durdurucuyla hizalanana kadar sürgüyü yavaşça serbest bırakın.

Araba Çeki Düzeninin Kilitlenmesi



LX622477—UN—19JUN24

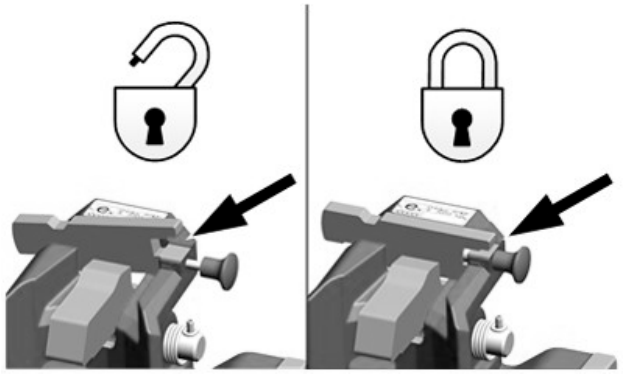
Örnek: Topuzlu Tip Araba Çeki Düzeni, Kilitli

Araba çeki düzenini kilitlemek için aşağıdaki adımları izleyin.

1. Sürgüyü aşağı bastırın.
2. Tırnağı, tık sesi duyana kadar kilitleme konumuna doğru yatırın.
3. Kilitleme piminin tamamen takıldığından ve tırnağın sıkıca kilitlendiğinden emin olun.

Yalnızca Topuzlu Tip Araba Çeki Düzeni için: Gerekiyorsa, çekilen ekipmanın halkası için alan oluşturmak için sürgüdeki ayar vidasını (B) ayarlamak amacıyla, 8 mm (0,3 inç) altıgen yuvalı anahtar kullanın. Ardından 30 mm'lik (1,2 inç) bir anahtarı kullanarak kilit somununu 300 Nm (220 lb ft) torkla sıkın.

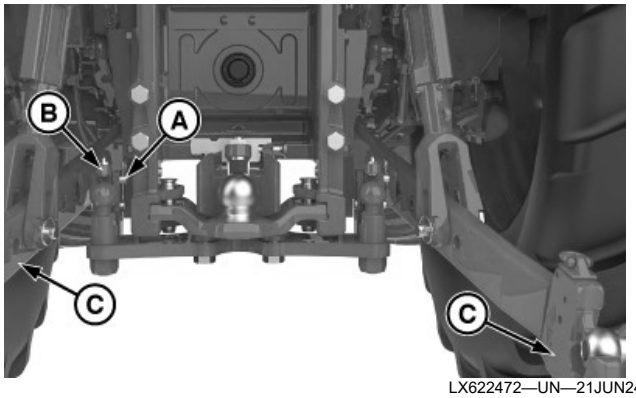
Sürmeden önce her zaman tırnağın kilitli olduğundan emin olun.



LX609871—UN—20JUN24

Örnek: Yuvarlak Saplamalı Tip Araba Çeki Düzeni

Topuzlu Tip Araba Çeki Düzenine Ekipman Dümenleme Sistemi Takma



LX622472—UN—21JUN24

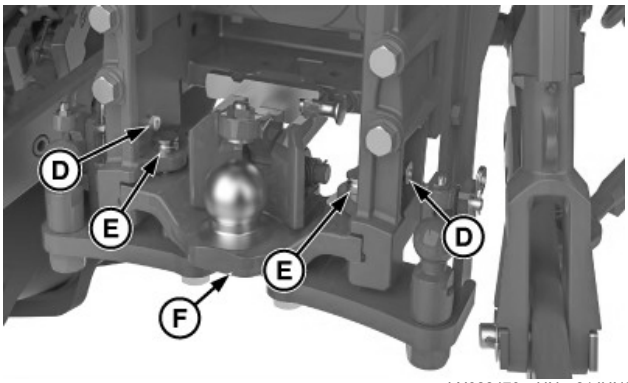
A—Tutturma Pimi
B—Braket
C—Çeki Çubuğu

ÖNEMLİ: Ekipman dümenleme bulunan römorkları çekmeden önce çeki çubukları (C) sökülmelidir.

1. Kilitleme pimini (A) çekin.
2. Braketi (B) kaldırın ve ekipman dümenleme sistemi iletme bağlantısını devreye alın.
3. Braketi (B) ve ardından kilitleme pimini, başlangıç konumlarına getirin.

NOT: Aşınma etkisine maruz kalan araba çeki düzeni bileşenleri, düzenli bakım çalışmaları sırasında incelenebilir. Bkz. bölüm 220D. Gerekiyorsa değiştirin.

Yuvarlak Saplamalı veya Topuzlu Tip Araba Çeki Düzenini Çeki Demiri İle Değiştirme



LX622473—UN—21JUN24

Topuzlu Tip Çekme Kancası Görülüyor

D—Tutturma Pimi
E—Tutturma Pimi
F—Römork Çeki Düzeni

1. Kilitleme pimini (D) dışarı doğru çekin.
2. Kilitleme pimini (E) sökün ve araba çeki düzenini (F) geriye doğru çekin.
3. Çeki demirini konumlandırın ve kilitleyin. Bu bölümdeki çeki demirine bakın.

60F09A,oulxa64,1718705698577-80-16JAN25

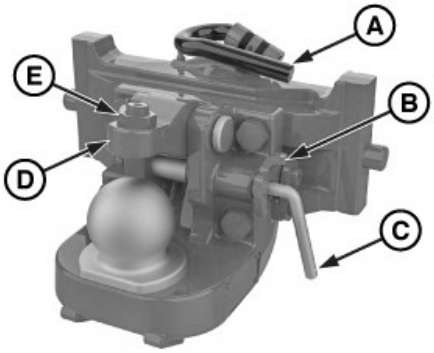
Yükseklik Ayarlamalı Topuzlu Tip Çekme Kancası (Sürüm 1)

DİKKAT: Ekipmanı adan önce, yüksekliği ayarlanabilir römork kancasının kilitlendiğini doğrulamak gerekir. Eğer araba çeki düzeni kilitlenmemiş ise, ekipman bağlanırken veya sürüş sırasında ciddi kazalar meydana gelebilir.

ÖNEMLİ: Ekipman dümenleme için donatılmış kolları bulunan topuzlu tip çeki düzeni için, aşağıda belirtilenlere uyun:

- **Ekipmanlar bağlanmadan önce, römork çeki düzeni sökülmelidir.**
- **Zorlamalı dümenleme bulunan römorkları çekmeden önce, çeki çubuklarının (F) sökülmesi gereklidir.**

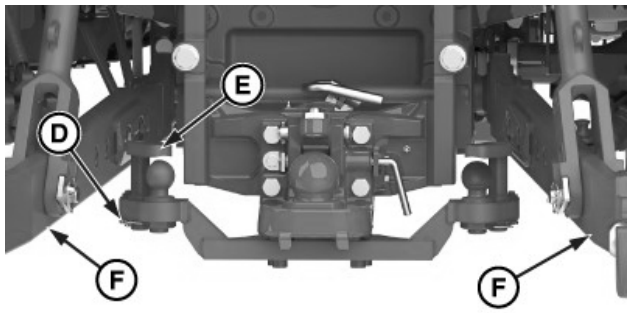
NOT: Montaj konumlarına ve ilerleme hızına bağlı olarak statik dikey yükler için bkz. Yükler ve Ağırlıklar, Bölüm 500A.



LX515366—UN—17NOV23

A—Kol
B—Kilit
C—Tutturma Pimi
D—Braket
E—Ayar Vidası

1. Römork çeki düzenini, kolu kullanarak (A), istenilen yükseklikte konumlandırın.
2. Bir aygıt eklemek için, kilidi (B) yukarı doğru katlayın.
3. Kilitleme pimini (C) sağa kaydırın.
4. Braketi (D) yukarı doğru hareket ettirin ve ekipmanı bağlayın.
5. Braketi (D) aşağı doğru bastırın ve kilitleme pimini (C) tamamen sola itin.
6. Kilitleme pimini (C) kilit (B) ile kilitleyin.
7. Gerekirse çekilen ekipmanın halkası için boşluk oluşturmak amacıyla tutucudaki ayar vidasını (E) ayarlamak için 8 mm (0,3 inç) altıgen yuvalı anahtar kullanın. Ardından 30 mm'lik (1,2 inç) bir anahtarı kullanarak kilit somununu 300 Nm (220 lb ft) torkla sıkın.
8. Zorlamalı dümenlemeyi bağlamak için, aşağıdaki gibi devam edin:



LX515367—UN—24NOV23

D—Tutturma Pimi
E—Braket
F—Çeki Çubuğu

ÖNEMLİ: Ekipman dümenleme bulunan römorkları çekmeden önce çeki çubukları (F) sökülmelidir.

a. Tutturma pimini (D) yukarı doğru çekin ve sağa kaydırın.

b. Braketi (E) kaldırın ve ekipman dümenleme sistemi iletme bağlantısını devreye alın.

c. Braketi (E) aşağı doğru bastırın ve tutturma pimini (D) sola doğru tamamen itin ve devreye alın.

NOT: Aşınma etkisine maruz kalan araba çeki düzeni bileşenleri, düzenli bakım çalışmaları sırasında incelenebilir. Bkz. bölüm 220D. Gerekiyorsa değiştirin.

60F10,LX25458,ALL,0000A2D-80-28SEP23

Yükseklik Ayarlamalı Topuzlu Tip Çekme Kancası (Sürüm 2)

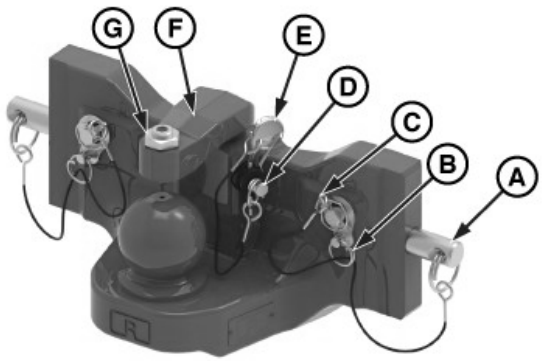
DİKKAT: Ekipmanı adan önce, yüksekliği ayarlanabilir römork kancasının kilitlendiğini doğrulamak gerekir. Eğer araba çeki düzeni kilitlenmemiş ise, ekipman bağlanırken veya sürüş sırasında ciddi kazalar meydana gelebilir.

ÖNEMLİ: Ekipman dümenleme için donatılmış kolları bulunan topuzlu tip çeki düzeni için, aşağıda belirtilenlere uyun:

• Ekipmanlar bağlanmadan önce, römork çeki düzeni sökülmelidir.

• Zorlamalı dümenleme bulunan römorkları çekmeden önce, çeki çubuklarının (F) sökülmesi gereklidir.

NOT: Montaj konumlarına ve ilerleme hızına bağlı olarak statik dikey yükler için bkz. Yükler ve Ağırlıklar, Bölüm 500A.



LX515368—UN—24NOV23

A—Tutturma Pimi
B—Tutturma Pimi
C—Hızlı Kilitleme Pimi
D—Tutturma Pimi
E—Tutturma Pimi
F—Braket
G—Ayar Vidası

1. Römork çeki düzenini, istenilen yükseklikte konumlandırın.

DİKKAT: Bedensel yaralanmaları önleyin.

Römork çeki düzeni ağırdır ve yanlış elleçlenmesi, bedensel yaralanmaya yol açabilir.

   a. Her iki taraftaki hızlı kilitleme pimlerini (C) sökün.

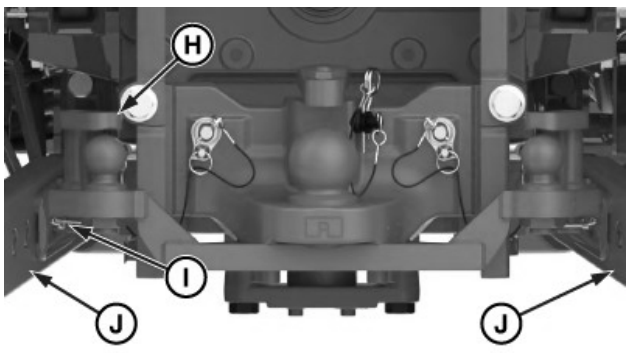
   b. Her iki yandaki tutturma pimlerini (B) çekip çıkarın.

   c. Her iki yanda, kilitleme pimlerini (A) çekip çıkarın ve römork çeki düzeninin yüksekliğini ayarlayın.

   d. Kilitleme pimlerini (A) her iki yanda da tamamen içeri itin ve kilitleme pimleriyle (B) sabitleyin.

   e. Her iki yana hızlı kilitleme pimlerini (C) takın.

2. Bir ekipmanı takmak için kilitleme pimini (E) sökün ve kilitleme pimini (D) sağa çekin.
3. Braketi (F) yukarı doğru hareket ettirin ve ekipmanı bağlayın.
4. Braketi (F) aşağı doğru bastırın ve tutturma pimini (D) sola doğru tamamen itin ve devreye alın.
5. Kilitleme pimini (E) takın.
6. Gerekirse çekilen ekipmanın halkası için boşluk oluşturmak amacıyla tutucudaki ayar vidasını (G) ayarlamak için 8 mm (0,3 inç) altıgen yuvalı anahtar kullanın. Ardından 30 mm'lik (1,2 inç) bir anahtarı kullanarak kilit somununu 300 Nm (220 lb ft) torkla sıkın.
7. Zorlamalı dümenlemeyi bağlamak için, aşağıdaki gibi devam edin:



LX515369—UN—24NOV23

H—Braket
I—Hızlı Kilitleme Pimi
J—Çeki Çubuğu

ÖNEMLİ: Ekipman dümenleme bulunan römorkları çekmeden önce çeki çubukları (J) sökülmelidir.

   a. Braketi (H) sökmek için hızlı kilitleme pimini (I) sökün.

b. Ekipman dümenleme sistemi (mekanik) iletme bağlantısını bağlayın.

c. Braketi (H) takın ve hızlı serbest bırakma pimini (I) takın.

NOT: Aşınma etkisine maruz kalan araba çeki düzeni bileşenleri, düzenli bakım çalışmaları sırasında incelenebilir. Bkz. bölüm 220D. Gerekiyorsa değiştirin.

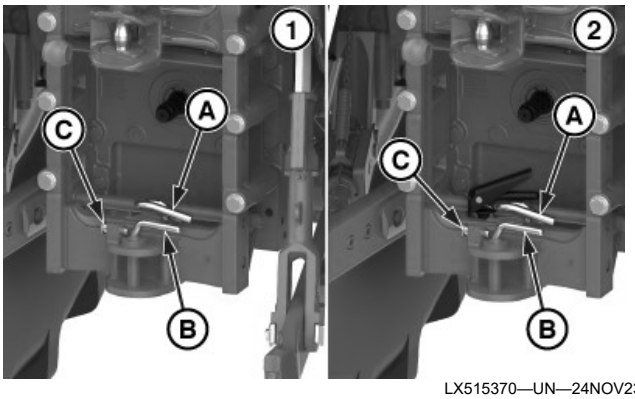
60F11,LX25458,0000A2E-80-24NOV23

Yüksekliği Ayarlanabilir Araba Çeki Düzeni

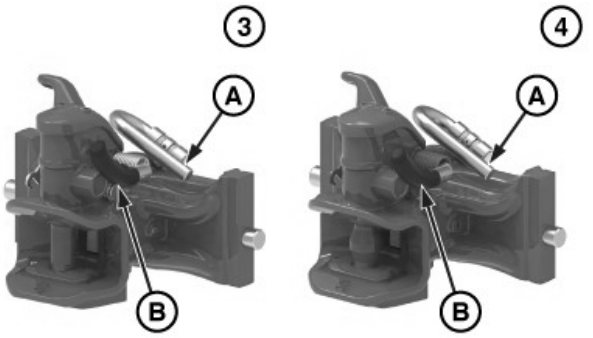
ÖNEMLİ: Yalnızca, çeki düzeni pimi çapı ile uyumlu çekme halkasına sahip römorklar kullanın.

Döner çekme halkalarına sahip römorkların, döner römork çeki düzenleri ile kullanılmasına izin verilmez.

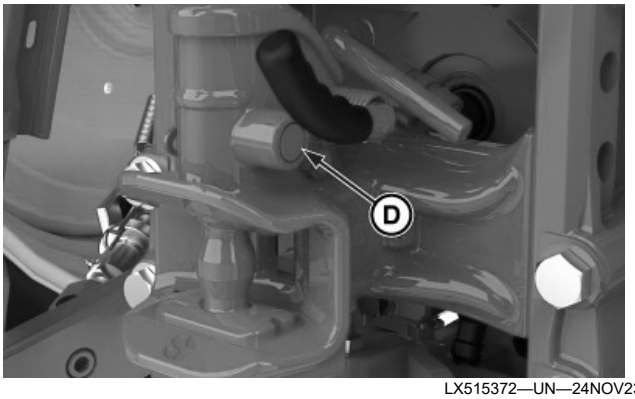
Traktör, farklı biçimlerde işletilen dört farklı römork çeki düzeni sürümünden (1–4) biri ile donatılabilir.



LX515370—UN—24NOV23



LX515371—UN—23NOV23



LX515372—UN—24NOV23

A—Yükseklik Ayarlama Kolu
B—Kumanda Kolu
C—Tutturma Pimi
D—Belirteç Pim

Tüm römork çeki düzenleri için yükseklik, kol (A) ile ayarlanabilir.

Römork bağlantıları kol (B) kullanılarak açılıp kapatılabilir.

Kilitleme pimi (C) devreye alındığında kumanda kolları (1-2) kilitlenir.

Römork çeki düzenleri (3–4) ayrıca çekilen ekipmanın halkası yerleştirilerek de kapatılabilir.

Römork çeki düzenleri (3-4) ayrıca, uzaktan kumanda aracılığı ile sürücü koltuğundan da işletilebilir.

Römork çeki düzenleri (3-4), gösterge pimi (D), dış gövde ile eşdüzlemli olduğu zaman kilitlenir.

Maksimum izin verilebilir statik dikey yükler ve çekilen yükler, Bölüm 500A içeriğinde belirtilmiştir.

NOT: Aşınma etkisine maruz kalan araba çeki düzeni bileşenleri, düzenli bakım çalışmaları sırasında incelenebilir. Bkz. bölüm 220D. Gerekiyorsa değiştirin.

60F12,LX25458,ALL,0000A2F-80-30NOV23

Römork Çeki Düzeni için Uzaktan Kumanda (Donatılmışsa)

Römork çeki düzeni, kol (A) kullanılarak sürücü koltuğundan açılabilir.



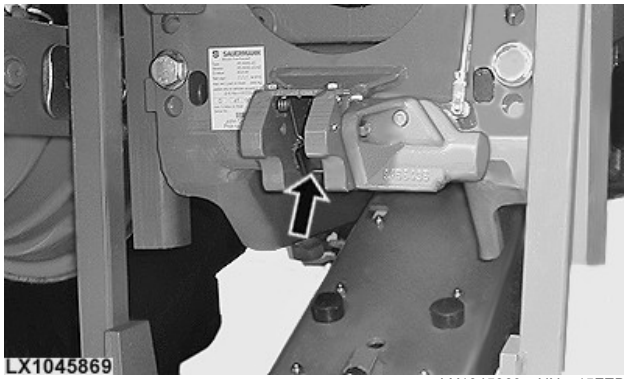
LX364094—UN—08NOV18

OULXA64,6M,000562E-80-16SEP20

Hidrolik Kaldır Tak Kanca Askısı (Mekanik Olarak Çalıştırılan)

DİKKAT: Traktörü sürmeye başlamadan önce, römork çeki kancasının tamamen yukarı kaldırılmış olduğundan ve hem yatay ve hem de dikey konumları içinde kilitlenmiş olduğundan emin olun.

Askı indirilmiş durumda ise, alıcı açıklığına (oka bakın) KESİNLİKLE el sokulmamalıdır. Yaralanma tehlikesi!



LX1045869—UN—15FEB11

Elinizi hiçbir zaman açıklığa sokmayın.

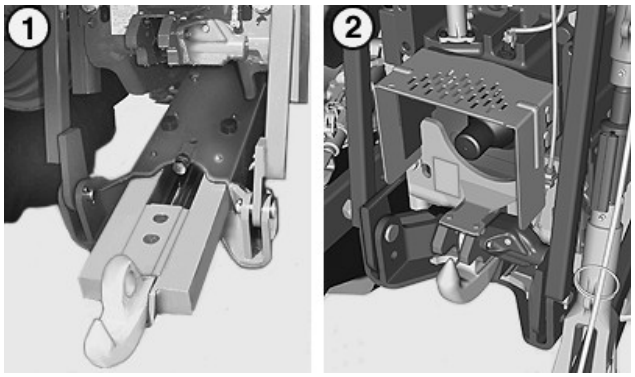
ÖNEMLİ: Serbest bırakma kolunu işletmek zorsa veya askı kancasının kilitlenmesi otomatik olarak gerçekleşmiyorsa (yukarıdaki 2 veya 6 sayılı madde) bu durumda kaldırma kollarının veya römork çeki düzeninin kancasının ayarlarını inceletin.

NOT: Aşınma etkisine maruz kalan hidrolik kaldır tak kanca askısı bileşenleri, düzenli bakım çalışmaları sırasında incelenebilir. Bkz. bölüm 220D. Gerekiyorsa, değiştirin.

Bu römork çeki düzeni, askı ve bir seçici kumanda valfi kullanılarak işletilebilir.



LX364094—UN—08NOV18



LX267108—UN—10APR17

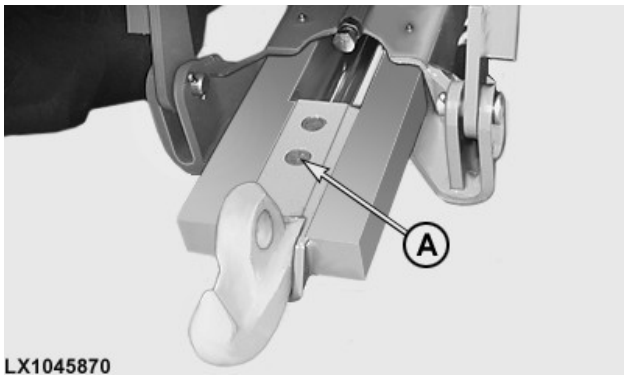
Araba Çeki Düzeni Römork Bağlama Konumunda - Depolama Konumu

A—Serbest Bırakma Kolu
1—Araba Çeki Düzeni, Römork Bağlama Konumunda
2—Araba Çeki Düzeni, Depolama Konumunda

1. Çeki çubuklarını maksimum yüksekliğe kaldırın ve çeki kancasını tamamen içe çekmek için seçici kumanda valfini kullanın.
2. Serbest bırakma kolunu (A) çekin ve çeki çubuklarını indirin. Salıverme kolunu, çeki kancası depolama konumundan hareket edene dek tutun (kol açık konumunda kalır).
3. Seçici kumanda valfini işleterek çeki kancasını tamamen dışa uzatın.
4. Çeki çubuklarını/askı kancasını istenilen yüksekliğe indirin.
5. Çeki çubuğunu, askı kancası ekipmanın çekme halkasının içine kavraşacak biçimde kaldırın ve sonra römork çeki düzenini tamamen yukarı kaldırın.
6. Askı kancasını, **tam kilitli** konumuna erişene dek seçici kumanda valfi aracılığıyla içe çekin. Serbest bırakma kolu (A), başlangıç konumuna geri döner.
7. Çeki çubuğunu indirin.
8. Askının doğru kilitlenip kilitlenmediğini inceleyin. Böylesi bir durumda, çeki çubukları indirildiğinde kanca **aşağı inmez** ve seçici kumanda valfi işletildiğinde de **dışa uzamaz**.

Maksimum izin verilebilir statik dikey yükler ve çekilen yükler, bölüm 500A içeriğinde belirtilmiştir.

Araba çeki düzeninin kancası, herhangi bir alet kullanılmadan bir çeki demiri ile değiştirilebilir. Bunu yapmak için pimi (A) dışa kaldırın.



LX1045870—UN—15FEB11

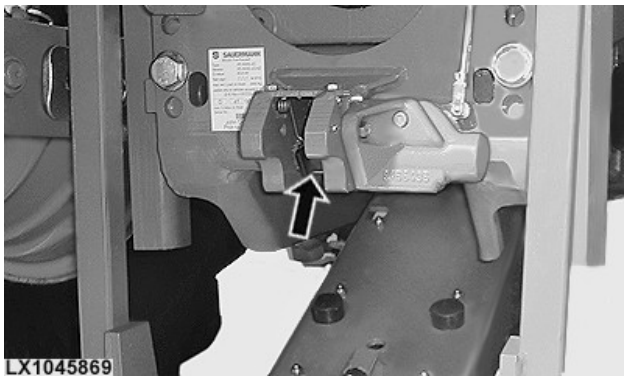
İhtiyaç duyulmayan zamanlarda süspansiyon düzeneği yan çatkının üzerindeki bir tutucunun (isteğe bağlı aksesuar) içinde saklanabilir.

60F15,SP,OULXA64,6M,000562F-80-16JUL25

Hidrolik Kaldır Tak Kanca Askısı (Elektrik Aktüasyonlu)

DİKKAT: Traktörü sürmeye başlamadan önce, römork çeki kancasının tamamen yukarı kaldırılmış olduğundan ve hem yatay ve hem de dikey konumları içinde kilitlenmiş olduğundan emin olun.

Askı indirilmiş durumda ise, alıcı açıklığına (oka bakın) KESİNLİKLE el sokulmamalıdır. Yaralanma tehlikesi!



LX1045869—UN—15FEB11

Elinizi açıklığın içine HİÇBİR ZAMAN sokmayın!

ÖNEMLİ: Serbest bırakma kolunu işletmek zorsa veya askı kancasının kilitlenmesi otomatik olarak gerçekleşmiyorsa (yukarıdaki 2 veya 6 sayılı madde) bu durumda kaldırma kollarının veya römork çeki düzeninin kancasının ayarlarını inceletin.

NOT: Aşınma etkisine maruz kalan hidrolik kaldır tak kanca askısı bileşenleri, düzenli bakım çalışmaları sırasında incelenebilir. Bkz. bölüm 220D. Gerekiyorsa değiştirin.

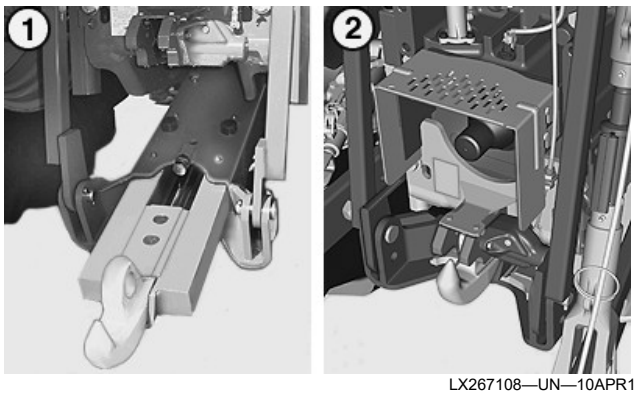
Bu kaldır tak kanca askısı, arka askı ve şalter (B) aracılığıyla işletilebilir.



LX364094—UN—08NOV18



LX364173—UN—03DEC18



LX267108—UN—10APR17

Römork Çeki Düzeni, Römork Bağlama / Depolama Konumunda

A—Serbest Bırakma Kolu
B—Şalter, İçe Çekme/Dışa Uzatma
1—Araba Çeki Düzeni, Römork Bağlama Konumunda
2—Araba Çeki Düzeni, Depolama Konumunda

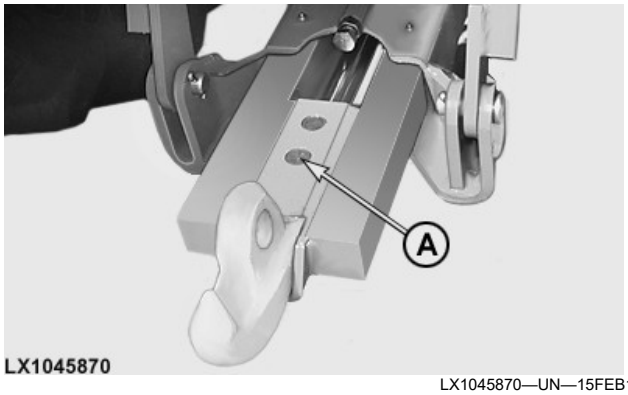
1. Çeki çubuklarını mümkün olduğunca yükseğe kaldırın ve askı kancasını tamamen içe çekmek için şalteri (B) kullanın (şalterin üst kısmına basın).
2. Serbest bırakma kolunu (B) çekin ve askı kancası

depolama konumundan hareket edene dek basılı tutun (kol açık konumunda kalır).

3. Askı kancasını tamamen dışa uzatmak için şalteri (B) kullanın (şalterin alt kısmına basın).
4. Çeki çubuklarını/askı kancasını istenilen yüksekliğe indirin.
5. Çeki çubuğunu, askı kancası ekipmanın çekme halkasının içine kavraşacak biçimde kaldırın ve sonra römork çeki düzenini tamamen yukarı kaldırın.
6. Ask kancasını, **tamamen kilitli** konumuna erişene dek, şalter (B) aracılığıyla içe çekin. Kol (A), başlangıç konumuna geri döner.
7. Çeki çubuğunu indirin.
8. Askının doğru kilitlenip kilitlenmediğini inceleyin. Doğru kilitleme durumunda, çeki çubukları aşağı indirildiğinde kanca **aşağı inmeyecek** ve şalter işletildiğinde de **dışa uzamayacaktır**.

Maksimum izin verilebilir statik dikey yükler ve çekilen yükler, bölüm 500A içeriğinde belirtilmiştir.

Araba çeki düzeninin kancası, herhangi bir alet kullanılmadan bir çeki demiri ile değiştirilebilir. Bunu yapmak için pimi (A) dışa kaldırın.

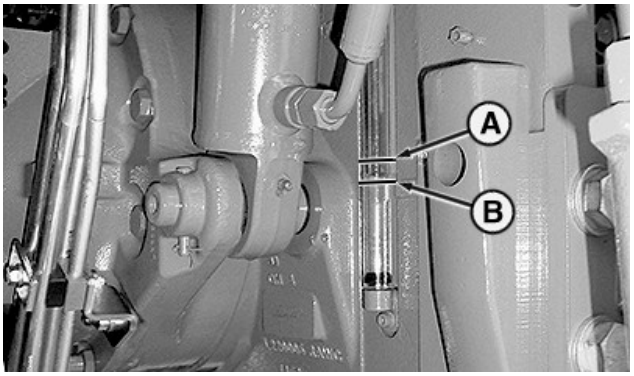


LX1045870—UN—15FEB11

İhtiyaç duyulmayan zamanlarda süspansiyon düzeneği yan çatkının üzerindeki bir tutucunun (isteğe bağlı aksesuar) içinde saklanabilir.

60F16,SP,OULXA64,6M,0005630-80-16JUL25

Seçici Kumanda Valfleri (SCV'ler) - İzin Verilen Maksimum Yağ Çekimi



LX364279—UN—19FEB19

A—Maksimum İşareti
B—Minimum İşareti

Geniş hidrolik silindirlerin kullanıldığı devirme kasalı römork bulunan traktörler gibi araçlarda, yağ bağlantı hatları üzerinden şanzıman dış gövdesinden alınabilir.

ÖNEMLİ: Maksimum yağ çekiminin gerçekleşmesi için, aşağıda belirtilen koşullar sağlanmalıdır:

- **Motor kapalı iken maksimum şanzıman yağ seviyesi (A) mevcut**
- **Traktör herhangi bir yönde 3° açıdan daha fazla eğimli değil**
- **Hidrolik yağı çalıştırma sıcaklığında**
- **İlerleme hızı 3 km/sa'ten (1,9 m/sa) düşük**

İzin Verilen Maksimum Yağ Çıkışı

İlave Yağ Deposu Bulunmayan . . .	15 l (4,0 ABD gal.)
İlave Yağ Deposu Bulunan	32 l (8,58 ABD galonu)*

Maksimum yağ çekimi esnasında traktör herhangi bir yönde 3° değerinden daha fazla eğime maruz bırakılmamalıdır. Eğer traktör eğimi 3° değerinden daha fazla ise eğime bağlı olarak daha az miktarda yağ çekilebilir.

Gerekirse, şanzıman kutusuna 10 litreye (2,6 ABD galonu) kadar eklenebilir. Bu, çekilebilecek olan miktarı uygun şekilde artırır. Eğer yağ seviyesi gözetleme camının maksimum işaretinden yukarıda ise taşıma işlerini 40 km/sa (25 mph) hızdan daha yüksek hızlarda YAPMAYIN.

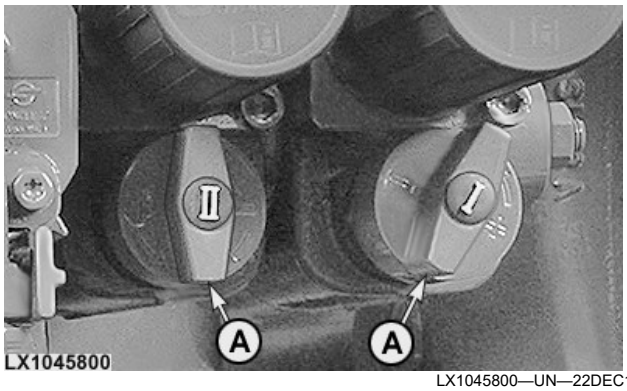
NOT: Şanzıman yağ seviyesindeki çekim sonuçları minimum işaretinin altına düşmüş durumda iken asla çekme, PTO'yu çalıştırma veya hızlı sürüş gibi ağır işler gerçekleştirmeyin.

Ekleme yapıyorken yalnızca tavsiye edilen şanzıman/hidrolik yağı kullanın. Bölüm 200E, Şanzıman ve Hidrolik Yağı konusuna bakın.

* Yalnızca, traktör hareketsiz durumda iken. Ayrıca bkz. Yağ Çekme, bölüm 500A.

OULXA64,SP1,00058B2-80-29AUG23

Seçici Kumanda Valfleri (SCV) - Hidrostatik Tahrik ile Yağ Çekimi (PC Hidrolik Sistem için)



LX1045800—UN—22DEC10

ÖNEMLİ: Akış oranını kesinlikle bir dış valf ile ayarlamayın. Her zaman akış kumanda valflerini (A) kullanın.

Şanzıman ve hidrolik yağından elde edilebilecek maksimum yağ akışı, traktöre takılı olan hidrolik pompanın büyüklüğüne bağlıdır.

Pompa büyüklüğü	Akış
35 cm³ (2.1 in³)	80 l/dak (21.1 gpm)

Motoru durdurun. Hidrostatik tahriğin hidrolik hortumunu bağlayın. Bağlaştırıcıların üzerinde bulunan simgelere dikkat edin.

ÖNEMLİ: Hidrostatik tahrik bulunan ekipmanları işletmek için yalnızca, 450 Serisi SCV Valflerine bağlayın.

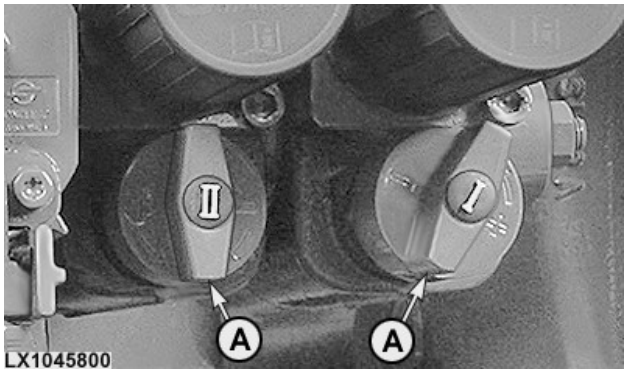
Motoru çalıştırın. Kumanda kolunu içe çekme konumuna getirin. Hidrostatik tahriği kapatmak için, kumanda kolunu yüzme konumuna getirin. Motoru durdurun ve hortumu çıkarın.

ÖNEMLİ: Kumanda kolunu boş konuma getirmeyin çünkü bu, hidrostatik tahrikte ve hortumlarda hasara neden olabilecek karşı basınç oluşmasına yol açabilir.

ÖNEMLİ: Sürüş sırasında hidrostatik tahrik için yağ çekimi kısıtlanır. Bölüm 500A, Yağ Çekimi konusuna bakın.

OULXA64,6M,4CYL,00057E6-80-29AUG23

Seçici Kumanda Valfleri (SCV) - Hidrostatik Tahrik ile Yağ Çekimi (PFC Hidrolik Sistem bulunan)



LX1045800—UN—22DEC10

ÖNEMLİ: Akış oranını kesinlikle bir dış valf ile ayarlamayın. Her zaman akış kumanda valflerini (A) kullanın.

Kaplinde ulaşılabilecek maksimum hidrolik yağı akış oranı 96 l/dak (26,4 gal/dak) değerindedir.

Motoru durdurun. Hidrostatik tahriğin hidrolik hortumunu bağlayın. Bağlaştırıcıların üzerinde bulunan simgelere dikkat edin.

ÖNEMLİ: Hidrostatik tahrik bulunan ekipmanları işletmek için yalnızca, 450 Serisi SCV Valflerine bağlayın.

Motoru çalıştırın. Kumanda kolunu içe çekme konumuna getirin. Hidrostatik tahriği kapatmak için, kumanda kolunu yüzme konumuna getirin. Motoru durdurun ve hortumu çıkarın.

ÖNEMLİ: Kumanda kolunu boş konuma getirmeyin çünkü bu, hidrostatik tahrikte ve hortumlarda hasara neden olabilecek karşı basınç oluşmasına yol açabilir.

ÖNEMLİ: Sürüş sırasında hidrostatik tahrik için yağ çekimi kısıtlanır. Bölüm 500A, Yağ Çekimi konusuna bakın.

OULXA64,6M,6CYL,0005632-80-23MAR23

Büyük Hacimli Hidrolik Silindirleri Kullanma

Büyük hacimli hidrolik silindirlerin veya teleskopik silindirlerin çalışması için kullanıcının özel dikkati gerekir. Örn. hidrolik yatırma işlevi olan bir römorku çalıştırırkenki talimatlar.

- Bir römorku yatırırken motor hızını 1800–2100 devir arasında tutun.
- Bir römorku yatırmadan önce izin verilen maksimum yağ çekiminin hidrolik silindiri doldurmak için gerekli yağ kapasitesine karşılık gelip gelmediğini kontrol edin. Römork kılavuzunda verilen ilgili bilgileri, izin verilen maksimum yağ çekme ile karşılaştırın. Bkz. Seçici Kumanda Valfleri - İzin Verilen Maksimum Yağ Çekme, bölüm 70 ve Yağ Çekme, bölüm 500A.

ÖNEMLİ: Gerekli miktardaki yağ, izin verilen maksimum yağ çekme miktarını aşarsa veya/veya yağ çok çabuk çekilirse bu, kavitasyona yol açılabilir. Kavitasyon, olağan dışı yüksek gürültüyle tanımlanabilir ve mekanik hasara neden olur. Teleskopik silindirler gibi büyük hacimli hidrolik silindirleri kullanılırken aniden oluşan yüksek gürültülere dikkat edin. Kavitasyondan şüphelenilirse hidrolik silindiri çalıştırmayı hemen durdurun. Motor hızındaki bir değişiklik, bir iyileştirmeye neden olmaz ve bu nedenle bundan kaçınılmalıdır.

500A,401,OULXBER,00030BD-80-04MAR24

İlave Yağ Deposu



LX364274—UN—18FEB19

İlave yağ deposu (A), daha fazla yağ çekilmesine olanak tanır.

Çekilebilecek yağın maksimum miktarı aşağıdaki listelenmiştir.

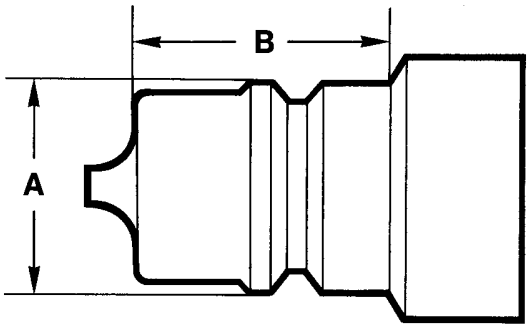
İzin Verilen Maksimum Yağ Çıkışı
32 l (8,5 U.S. gal.)

Ek yağ, büyük devirmeli römorklarda ve fazla miktarda yağ talep eden diğer uygulamalarda kullanılabilir.

NOT: Bir ilave yağ deposu, şanzımanın aşırı doldurulması ile karşılaştırıldığında bazı avantajlar sunar. Bölüm 500A, Yağ Çekimi konusuna bakın.

OULXA64,SP1,00058B1-80-17NOV20

Seçici Kumanda Valflerinin (SCV'ler) Bağlantı Parçaları



LX 006613

LX006613—UN—15AUG94

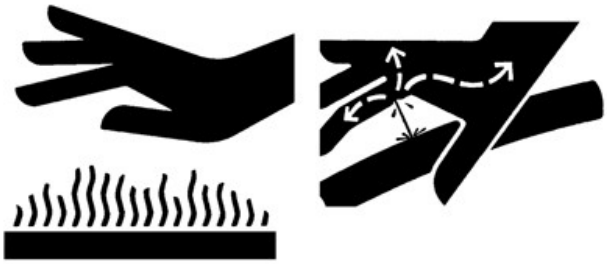
Yalnızca ISO standardıyla uyumlu bağlantı elemanları kullanın.

Boyut (A) 23,66 ve 23,74 mm (0,931 - 0,934 inç) arasında olmalıdır.

Boyut (B) en az 24 mm (0,945 inç) olmalıdır.

OULXA64,6R,0005B53-80-17MAR21

Hidrolik Hortumlarının SCV'lere Bağlanması



LX266990—UN—10OCT16

DİKKAT: Dışarı kaçan basınçlı akışkanlar, ağır yaralanmalara neden olacak biçimde deriyi delip vücuda nüfuz edebilir. Sistem hatlarını ayırmadan önce, sistem basıncını salarak tehlikeyi önleyin.

Bir kaza olursa gecikmeksizin doktora danışın. Deriden içeri kaçan sıvı birkaç saat içerisinde ameliyatla dışarı çıkarılmalıdır, bu yapılmazsa kangren olma tehlikesi bulunur.

DİKKAT: Kişisel yaralanmayı önleyin. Ekipmanlar takılmadan önce, hidrolik hortumlar bağlanmadan önce ve istenmeyen ekipman hareketlerinden sakınmak adına aşağıdaki noktalara uyun:

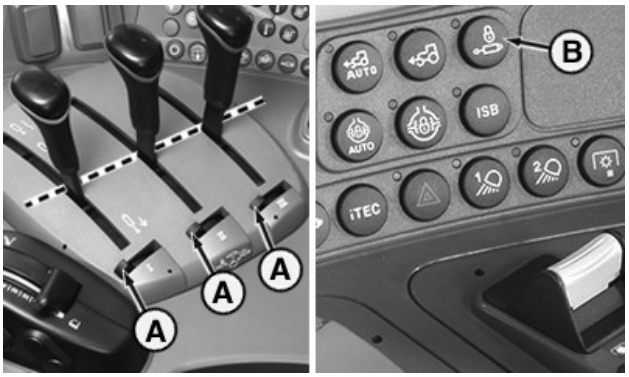
- **Motoru kapatın.**
- **SCV'lerin kumandalarını doğal konuma getirin ve kilitleyin.**

ÖNEMLİ: Hidrolik hortumları, mekanik hasarlar, kıvrılmalar, eskime ve ışığa maruz kalma nedeniyle bozulabilir. Hortumları düzenli aralıklarla kontrol edin.

Kir, toz veya yabancı maddeler, hidrolik sistemine zarar verebilir. Traktöre bir ekipman bağlamadan önce, hidrolik hortumlarını ve SCV'leri baştan sona iyice temizleyin.

ÖNEMLİ: SCV'lerin ve elektroniklerin çevresindeki alanda buharlı temizleme yapılması ya da yüksek basınçlı yıkayıcı kullanılması, donanımda hasara neden olabilir. 6900 kPa (69 bar) (1000 psi) basınç değerini aşan yüksek basınçlı yıkayıcılar kullanılması durumunda bağlantılarla minimum 200 mm (8 inç) mesafe korunmalıdır.

1. **Park kilidini devreye alın ve motoru kapatın.**
2. SCV için kumandaları kilitleyin:
   - SCV'ler için kumanda kollarını doğal konumuna getirin ve kilitleyin.



LX364275—UN—18FEB19

Mekanik/Elektrikle Çalıştırılan

A—Kilitleme Kolu, SCV
B—Kilitleme Düğmesi, SCV

   - Mekanik çalıştırılan çok işlevli kol için[1]:

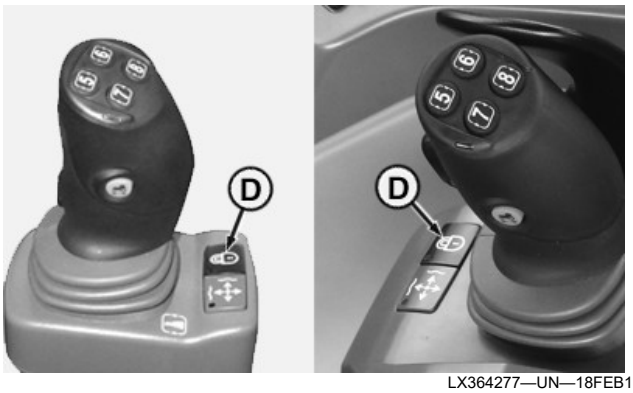
[1] *Donatılmışsa*



LX364276—UN—18FEB19

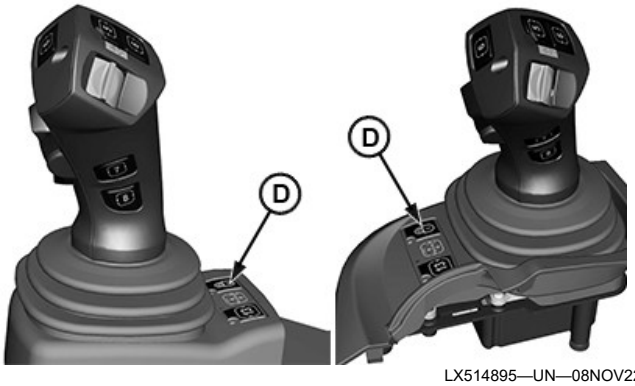
Çok işlevli kolu doğal konumuna getirin ve kilitleme halkasını (C) sağa döndürün.

- Elektrikle çalıştırılan çok işlevli kol ile[2]:



LX364277—UN—18FEB19

Sağ Kolçakta/CommandARM™ Üzerinde Elektrikli Çok İşlevli Kol (Sürüm 1)

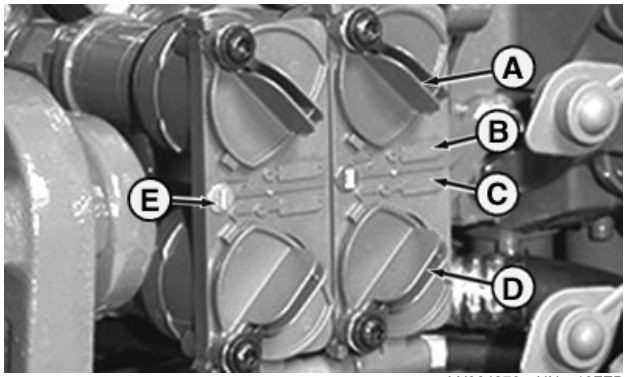


LX514895—UN—08NOV22

Sağ Kolçakta/CommandARM™ Üzerinde Elektrikli Çok İşlevli Kol (Sürüm 2)

Kumanda çubuğunu doğal konumuna getirin ve kilitleme düğmesine (D) basın.

3. Toz kapaklarını temizleyin ve yana döndürün.



LX364278—UN—18FEB19

A—İçe Çekme Kaplini
B—İçe Çekme Simgesi
C—Dışa Uzatma Simgesi
D—Dışa Uzatma Kaplini
E—Kimlik Numarası

ÖNEMLİ: Hidrolik hortumları kaplinlere doğru biçimde bağladığınızdan emin olun. Eğer hortumlar ters bağlanırsa makine, sistem kumandalarına, beklenen biçimde yanıt vermez.

Arkadaki SCV'lerin Atanması
İçe Çekme = Üst Port
Dışa Uzatma = Alt Port

NOT: SCV'ler I - IV (E) arası işaretlenmiştir.

4. Bağlanacak hortumun sembollerini (B) veya (C), silindirin hareket yönü ile uyumlu olup olmadıklarını saptamak için inceleyin.

Tek etkili bir silindir için:

- Dışa uzatma için olan hortumu kaplinin (D) içine aşağıda sokun.

Çift etkili bir silindir için:

- İçe çekme için olan hortumu kaplinin (A) içine üstte sokun.
- Dışa uzatma için olan hortumu kaplinin (D) içine aşağıda sokun.

5. Hortumu, kaplinin/kaplinlerin içine sıkıca itin.

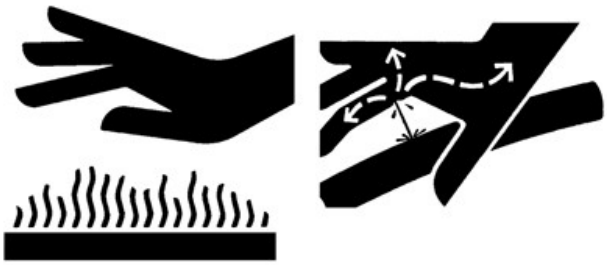
NOT: SCV'ler renk ile kodlanmıştır. Hortum tanımlama kitleri normal yedek parça kanalları üzerinden temin edilebilir.

SCV Tanımlaması	
SCV	**Renk**
I	Yeşil
II	Mavi
III	Kahverengi
IV	Siyah

OULXA64,6M,0005634-80-15JUL25

[2] *Donatılmışsa*

Hidrolik Hortumlarının SCV'lerden Ayrılması



LX266990—UN—10OCT16

DİKKAT: Hidrolik bileşenlerin istenmedik hareketlerinden ötürü yaralanma riski.

Basınçlı hidrolik bileşenler üzerinde çalışırken, şu riskler vardır:

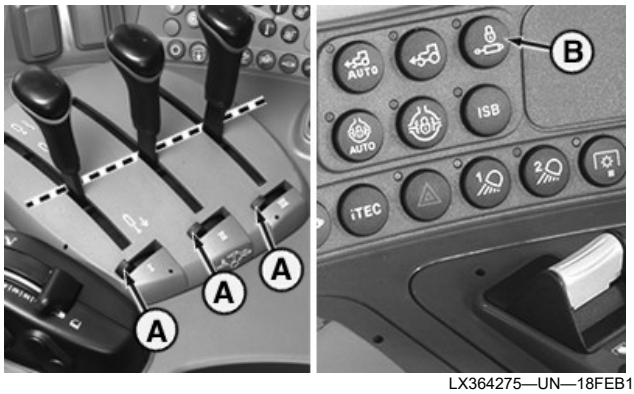
- **Basınçlı yağ dışarı kaçabilir.**
- **Ekipmanın istenmeyen hareketleri tetiklenir.**

Bu tehlikeyi önlemek için hidrolik hortumlarını bağlantılarından ayırmadan önce aşağıda açıklanan biçimde ilerleyin:

1. **Ekipmanı yere indirin.**
2. **Hortumların ve hatların basıncını salın.**
3. **Kumanda valflerini doğal konuma ayarlayın ve kilitleyin.**

1. Ekipmanı yere indirin.
2. **Park kilidini devreye alın ve motoru kapatın.**
3. Kontak açıkken* SCV'yi birkaç kezDışa Uzatma ve İçe Çekme konumlarına getirin.

   ** Yalnızca elektrikle çalıştırılan SCV ve elektrikle çalıştırılan çok işlevli kol için gereklidir.*
4. SCV'ler için kumandaları kilitleyin veya taşıma kilidini etkinleştirin:
   - SCV'ler için kumanda kollarını doğal konumuna getirin ve kilitleyin.



LX364275—UN—18FEB19

Mekanik/Elektrikle Çalıştırılan

A—Kilitleme Kolu, SCV
B—Kilitleme Düğmesi, SCV

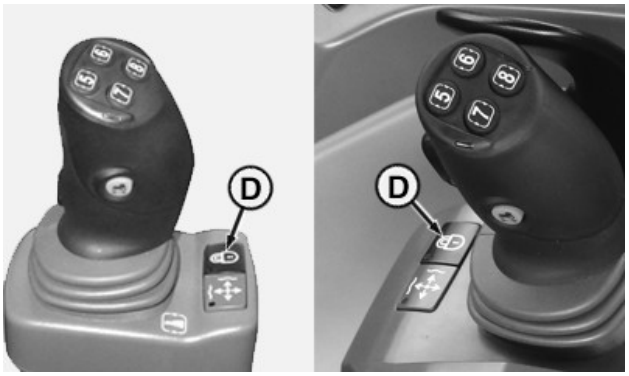
- Mekanik çalıştırılan çok işlevli kol için[3]:



LX364276—UN—18FEB19

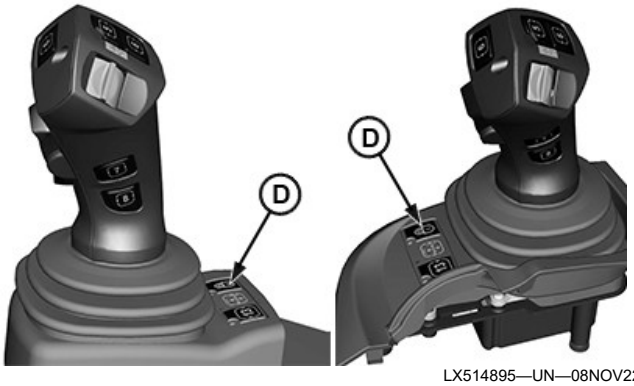
Çok işlevli kolu doğal konumuna getirin ve kilitleme halkasını (C) sağa döndürün.

- Elektrikle çalıştırılan çok işlevli kol ile[3]:



LX364277—UN—18FEB19

Sağ Kolçakta/CommandARM™ Üzerinde Elektrikli Çok İşlevli Kol (Sürüm 1)



LX514895—UN—08NOV22

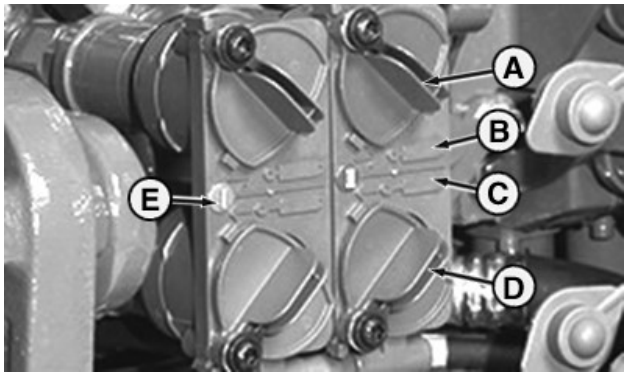
Sağ Kolçakta/CommandARM™ Üzerinde Elektrikli Çok İşlevli Kol (Sürüm 2)

Kumanda çubuğunu doğal konumuna getirin ve kilitleme düğmesine (D) basın.

[3] *Donatılmışsa*

ÖNEMLİ: Hortumları bağlantılarından ayırmak için kuvvet uygulamayın. Hortumları sıkıştırmadan, dümdüz çekip bağlantılarından sökün. Böyle yapılmazsa, kaplinler hasar görebilir.

5. Hortumları, **dümdüz** çekip kaplinlerden sökün.



LX364278—UN—18FEB19

A—İçe Çekme Kaplini
B—İçe Çekme Simgesi
C—Dışa Uzatma Simgesi
D—Uzatma Kaplini
E—Tanımlama Numarası

6. Kaplinlerin üzerine toz kapaklarını takın ve sıkılayın.

OULXA64,6M,0005635-80-23MAR23

Hidrolik Hortumlarının Ön Askıdaki SCV'lere Bağlanması veya SCV'lerden Ayrılması (Varsa)



LX266990—UN—10OCT16

DİKKAT: Dışarı kaçan basınçlı akışkanlar, ağır yaralanmalara neden olacak biçimde deriyi delip vücuda nüfuz edebilir. Sistem hatlarını ayırmadan önce, sistem basıncını salarak tehlikeyi önleyin.

Bir kaza olursa gecikmeksizin doktora danışın. Deriden içeri kaçan sıvı birkaç saat içerisinde ameliyatla dışarı çıkarılmalıdır, bu yapılmazsa kangren olma tehlikesi bulunur.

DİKKAT: Kişisel yaralanmayı önleyin. Ekipmanlar takılmadan önce, hidrolik hortumlar bağlanmadan önce ve istenmeyen ekipman hareketlerinden sakınmak adına aşağıdaki noktalara uyun:

- **Motoru kapatın.**
- **SCV'lerin kumandalarını doğal konuma getirin ve kilitleyin.**

ÖNEMLİ: Hidrolik hortumları, mekanik hasarlar, kıvrılmalar, eskime ve ışığa maruz kalma nedeniyle bozulabilir. Hortumları düzenli aralıklarla kontrol edin.

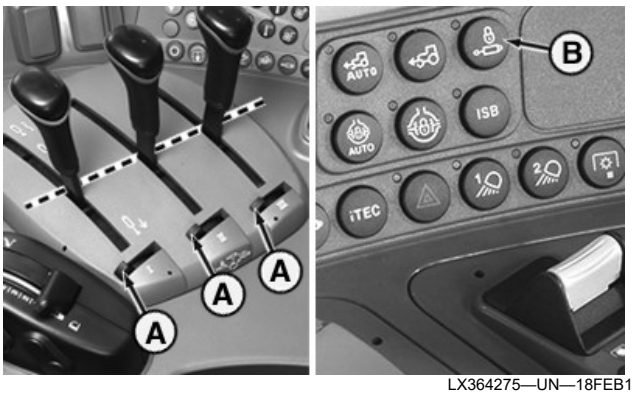
Kir, toz veya yabancı maddeler, hidrolik sistemine zarar verebilir. Traktöre bir ekipman bağlamadan önce, hidrolik hortumlarını ve SCV'leri baştan sona iyice temizleyin.

ÖNEMLİ: SCV'lerin ve elektroniklerin çevresindeki alanda buharlı temizleme yapılması ya da yüksek basınçlı yıkayıcı kullanılması, donanımda hasara neden olabilir. 6900 kPa (69 bar) (1000 psi) basınç değerini aşan yüksek basınçlı yıkayıcılar kullanılması durumunda bağlantılarla minimum 200 mm (8 inç) mesafe korunmalıdır.

NOT: Traktörün önündeki ve/veya sağ basamağın altındaki hidrolik bağlantılar[4] kumanda çubuğu tarafından işletilir.

Hidrolik Hortumlarının Bağlanması

1. Park kilidini devreye alın ve motoru kapatın.
2. SCV için kumandaları kilitleyin:
   - SCV'ler için kumanda kollarını doğal konumuna getirin ve kilitleyin.



LX364275—UN—18FEB19

Mekanik/Elektrikle Çalıştırılan

A—Kilitleme Kolu, SCV
B—Kilitleme Düğmesi, SCV

   - Mekanik çalıştırılan çok işlevli kol için[4]:

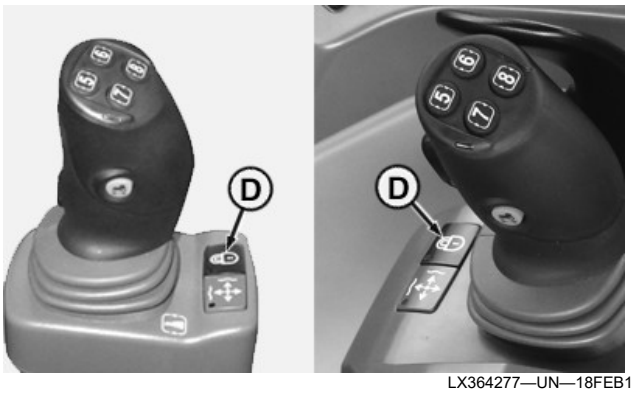
[4] *Donatılmışsa*



LX364276—UN—18FEB19

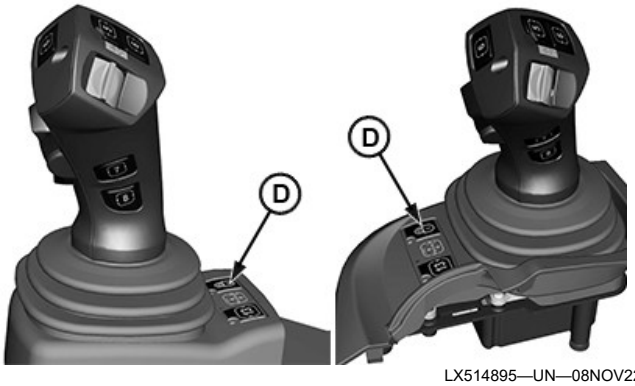
Çok işlevli kolu doğal konumuna getirin ve kilitleme halkasını (C) sağa döndürün.

- Elektrikle çalıştırılan çok işlevli kol ile[5]:



LX364277—UN—18FEB19

Sağ Kolçakta/CommandARM™ Üzerinde Elektrikli Çok İşlevli Kol (Sürüm 1)

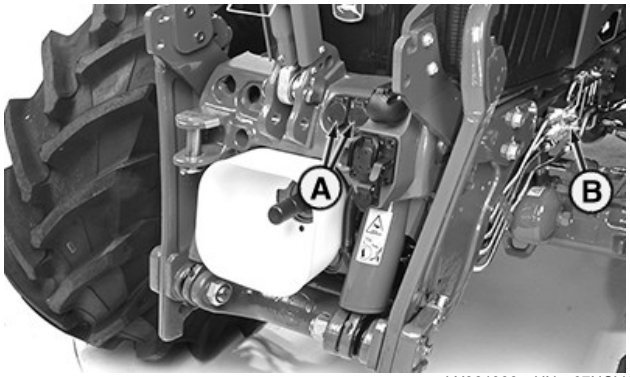


LX514895—UN—08NOV22

Sağ Kolçakta/CommandARM™ Üzerinde Elektrikli Çok İşlevli Kol (Sürüm 2)

Kumanda çubuğunu doğal konumuna getirin ve kilitleme düğmesine (D) basın.

3. Kapatma valfini (B) kilitleyin.



LX364086—UN—07NOV18

A—Ön Askıdaki SCV II Kaplinleri
B—Ön Askının Kapatma Valfi

4. Toz kapaklarını temizleyin ve yana döndürün.

ÖNEMLİ: Ekipmanların hidrolik hortumlarını kaplinlere doğru biçimde bağladığınızdan emin olun. Eğer hortumlar ters bağlanırsa makine, sistem kumandalarına, beklenen biçimde yanıt vermez.

Ön Askıdaki Kaplinlerin Atanması
Dışa uzatma = Sol Port
İçe çekme = Sağ Çıkış

5. Hortumları kaplinlerin içine sertçe itin.

Hidrolik Hortumlarını Sökün

DİKKAT: Yaralanmaları önleyin. Ekipmanları sökmeden önce, ekipman hareketini önlemek için, ekipmanı yere indirin ve SCV kumandalarını kilitleyin.

1. Park kilidini devreye alın.
2. Ekipmanı yere indirin.
3. Motor çalışır durumda iken, SCV'leri birkaç saniye için yüzme konumuna getirin.
4. **Motoru durdurun.**
5. SCV için kumandaları kilitleyin:
   - SCV kumanda kollarını doğal konumlarına getirin ve düğme (A) veya (B) ile kilitleyin.
   - Mekanik çalıştırılan çok işlevli kol için[5]:

     Çok işlevli kolu doğal konumuna getirin ve kilitleme halkasını (C) sağa döndürün.
   - Elektrikle çalıştırılan çok işlevli kol ile[5]:

     Kumanda çubuğunu doğal konumuna getirin ve kilitleme düğmesine (D) basın.
6. Ön askıdaki kapatma valfini (B) kilitleyin.

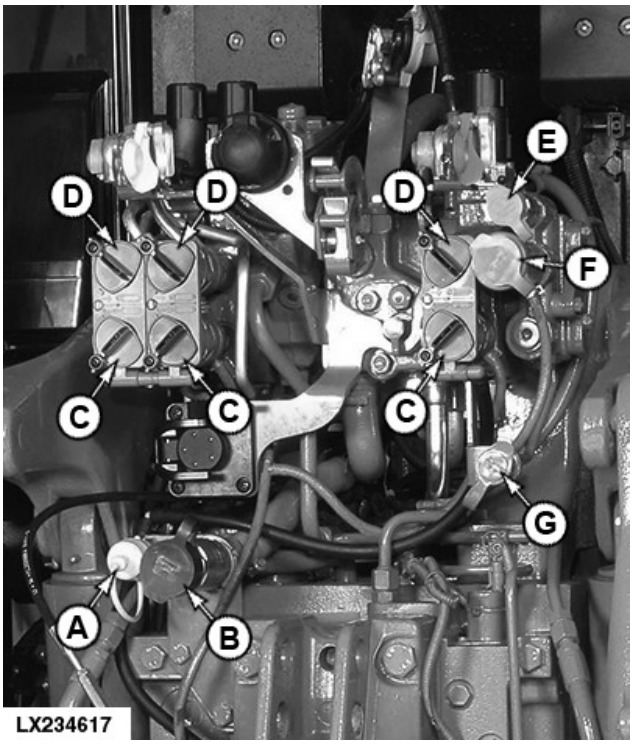
[5] *Donatılmışsa*

ÖNEMLİ: Hortumları bağlantılarından ayırmak için kuvvet uygulamayın. Hortumları sıkıştırmadan, dümdüz çekip bağlantılarından sökün. Böyle yapılmazsa, kaplinler hasar görebilir.

7. Hortumları, **dümdüz** çekip kaplinlerden sökün.
8. Kaplinlerin üzerine toz kapaklarını takın ve sıkılayın.

OULXA64,6M,0005636-80-23MAR23

Ekipmanlar ve Hidrolik Motorlar için Hidrolik Bağlantıları



LX234618—UN—24MAR15

A—PowerBeyond için Basınçsız Geri Dönüş Portu (kaçak yağ)
B—PowerBeyond için Basınçsız Geri Dönüş Portu (büyük miktarlarda Yağ)
C—Dışa Uzatma için SCV'lerin Kaplinleri (I-III)
D—İçe Çekme için SCV'lerin Kaplinleri (I-III)
E—PowerBeyond için LS Portu (kılavuz yağ)
F—PowerBeyond için Basınç Portu
G—Hidrolik Römork Freni Kaplini

ÖNEMLİ: Bir Yük Algılamalı hidrolik sistemi ile donatılmış ekipmanlar için Power Beyond valfinin ilgili bağlantılarını kullanmak gereklidir.

NOT: Daha fazla bilgi için ayrıca sonraki sayfalardaki Ekipmanları Seçici Kumanda Valflerine Bağlama bölümüne de bakın.

Hidrolik Motorları Bağlama/Çalıştırma

Bu işlev için önerilen en küçük hidrolik motoru seçin. Bu uygulama, özellikle diğer işlevler pompayı yüksek basınçta çalışmaya zorluyorsa güç kaybını ve hidrolik yağının ısınmasını azaltır.

Hidrolik Motorları Çalıştırma

- Tüm sıralı kumanda valflerinin tamamen açık olduğundan emin olun.
- Sıralı orifislerin sökülmüş olduğundan emin olun.
- Hava alma vidalarını kapatın (donatılmışsa).

Ek Dönüş Portu veya Power Beyond Valfi Bulunmayan Traktörlerdeki Hidrolik Bağlantılar

Hidrolik motoru aşağıdaki şekilde bağlayın:

- Basınç hattını (D) bağlantısına bağlayın (içe çekme).
- Dönüş hattını (C) bağlantısına bağlayın (dışa uzatma).
- Bağlantıların kazayla ters bağlanması halinde ince çatlakları veya dönüş hattı içine ters akışı önlemek için özel dönüş portu kullanın.

Hidrolik silindir gibi bir ekipmanı aşağıdaki şekilde bağlayın:

- Basınç hattını (C) bağlantısına bağlayın (dışa uzatma).
- Dönüş hattını (D) bağlantısına (içe çekme) bağlayın.

Basınçsız Dönüş Portu Bulunan Traktörlerdeki Hidrolik Bağlantılar:

- Basınç hattını (D) bağlantısına bağlayın (içe çekme).
- Dönüş hattını dönüş portuna (B) bağlayın.
- Özel dönüş hortum ucu zorunlu değildir ancak kullanılabilir.

Kolu, ileriye, geri çekme tık konumuna doğru hareket ettirerek hidrolik motoru aktifleştirin. SCV akış kumandasıyla motoru ayarlayın. Bu, pompanın yalnızca gerekli basınçta çalışmasını sağlar.

Kolu yüzme konumuna getirip hidrolik motoru kapatın. Bu, hidrolik motor dönüş portları kullanıldığında, SCV'ye geri dönen yağın aşırı basıncından dolayı contaların hasar görme olasılığına ve kavitasyona karşı koruma sağlar.

Power Beyond Valf Bulunan Traktörlerdeki Hidrolik Bağlantılar

Power Beyond aracılığıyla bağlantı, ayrı bir akış kumanda valfi gerektirir:

- Hidrolik motor basınç hattını, basınç portuna (F) bağlayın.
- Hidrolik motor dönüş hattını, dönüş girişine (B) bağlayın.
- LS kılavuz hattını porta (E) bağlayın.

PowerBeyond, pompa basıncını düzenlemek için bir kılavuz sinyale gerek duyan PowerBeyond valfi üzerinden işlevselleşir, bu nedenle bir LS kılavuz yağ

hattı kullanılır. Bazı belli donanımlar üzerinde değişiklikler yapılması gerekebilir. Özel hidrolik kaplinler normal yedek parça kanalları üzerinden temin edilebilir.

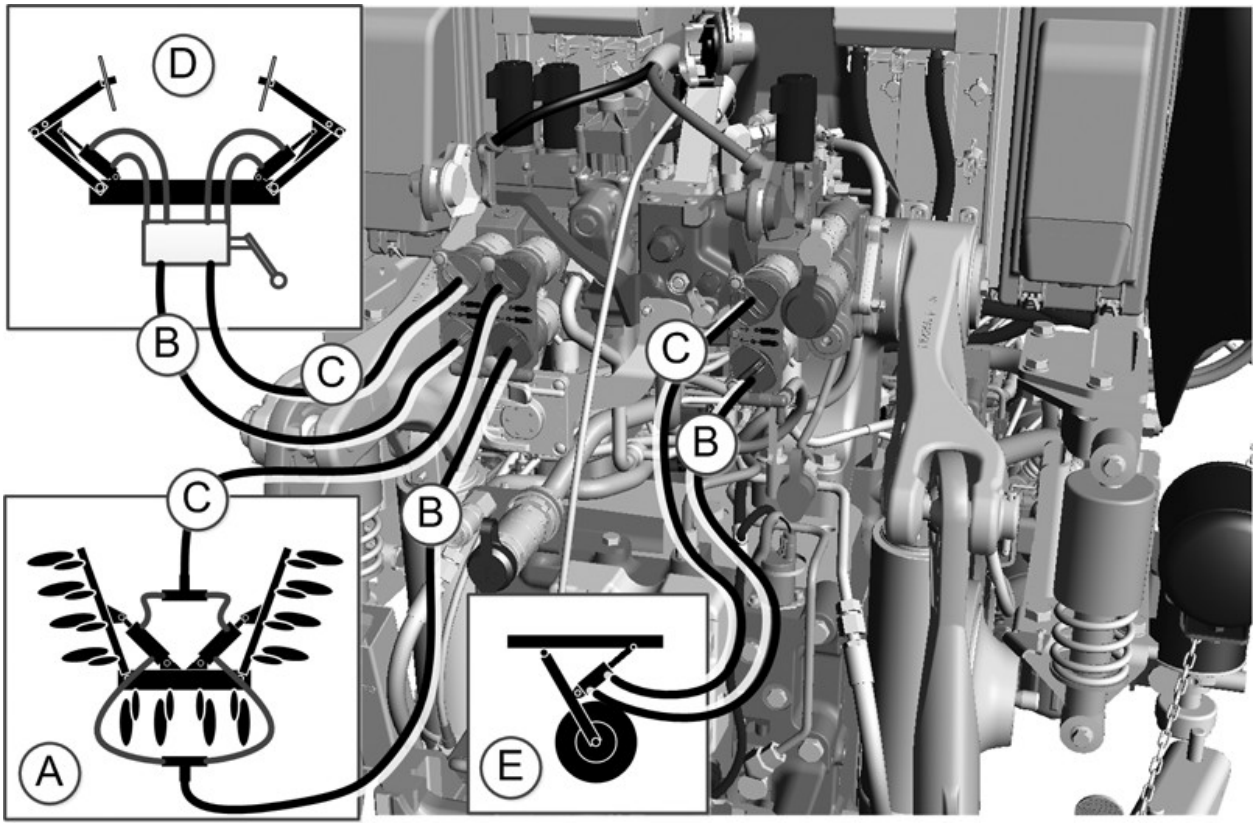
Karter Boşaltma Bulunan Hidrolik Motorlardaki Hidrolik Bağlantılar

Bazı hidrolik motorlar, iç sızıntılar için ayrı bir muhafaza boşaltma hattına sahiptir. Bunu, yağı karterin içine yönlendirmek için dönüş portuna (A) bağlayın.

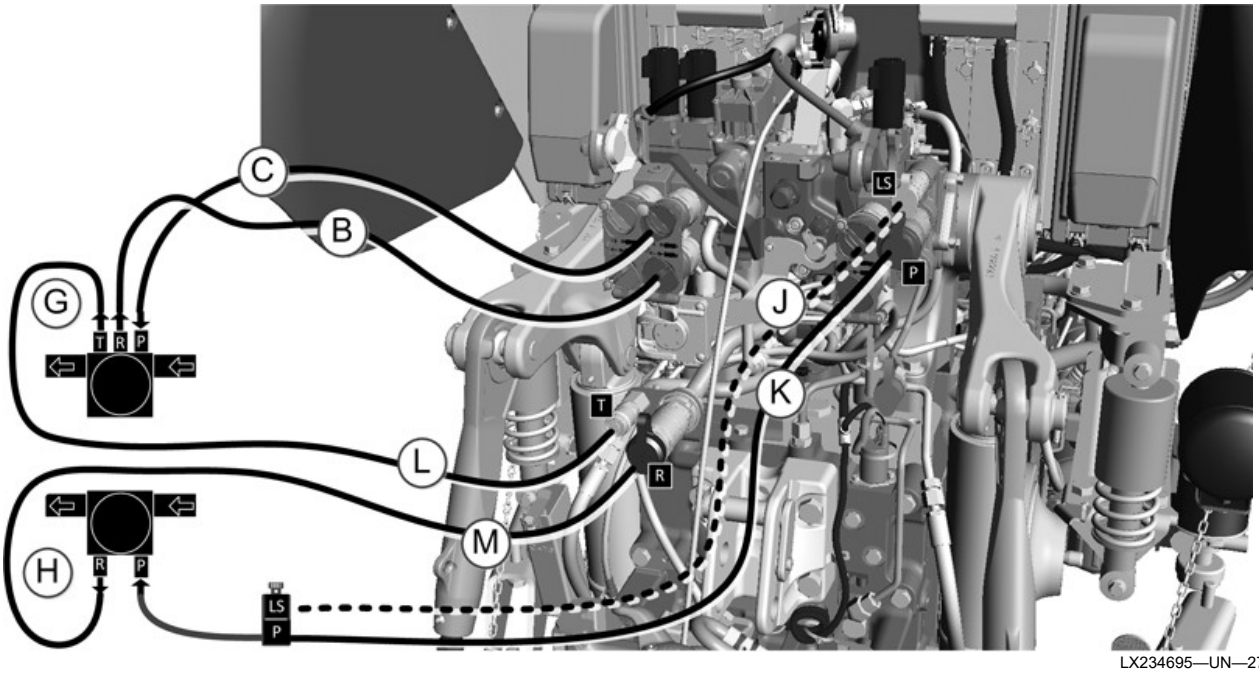
OULXA64,6M,0005637-80-15JUL25

Ekipmanların SCV'ye Bağlanması

Örnek Resim



LX228720—UN—27APR15



LX234695—UN—27APR15

A – Örneğin katlama mekanizması (paralel bağlanmış çift etkili silindir)

B - Dışa uzatma için SCV portu

C - İçe çekme için SCV portu

D - İz işaretleyiciler ile, örneğin iki adet çift etkili silindir, bir aktarım valfi aracılığıyla ayrı ayrı çalıştırılır

E - Örneğin, derinlik yoklama tekerleğinin çift etkili silindir aracılığıyla çalıştırılması

G - Motor karterini boşaltmak için kullanılan bir hidrolik motorun boşaltma portu

H - Kaçak borusu olmayan hidrolik motor (örn. pompa için)

J - Power Beyond valfine bağlı LS kılavuz yağı için hortum

K - Power Beyond valfine bağlı basınçlı yağ hortumu

L - Hidrolik motor karterini boşaltmak için hortum (geri dönen kaçak yağ, hidrolik motorun karterini boşaltmak için)

M - Büyük miktarda yağ için dönüş portu

Resim, tipik uygulamaları göstermekte ve ekipmanların, traktörün hidrolik sistemine nasıl bağlanması gerektiğini açıklamaktadır. Ayrıca, Ekipmanların Kullanıcı El Kitaplarına da uyun.

Katlama mekanizmaları (A) bulunan ekipmanlar genellikle, çift etkili silindirlerle donatılır. Bunlar içe çekme (sağ SCV tarafı) ve dışa uzatma (sol SCV tarafı) gibi işlevler için SCV'ye bağlanır. Gösterilen örnekteki iki adet katlama mekanizması, silindirin basınç hatlarının birbirlerine T bağlantılarla bağlanmış olması nedeniyle eş zamanlı olarak çalıştırılır.

Örnekte (D) gösterildiği üzere bir aktarım valfi kullanılması halinde iki uygulamayı yalnızca bir SCV ile kumanda etmek olanaklıdır. Aktarım valfi, benzer işlevlerin ardışık biçimde ancak birbirinden bağımsız olarak kumanda edilmesine olanak tanır.

İçe çekme (sağ SCV tarafı) ve dışa uzatma (sol SCV tarafı) gibi işlevler için uygulamaları SCV'ye çift etkili silindirler aracılığıyla (örn. derinlik yoklama tekerleğinin indirilmesinde) bağlayın.

Bir hidrolik motorda bir boşaltma portu (G) bulunuyorsa bunun dönüş portuna (L) bağlanması çok önemlidir. Bu, hidrolik motor kutusunun içinde hasara yol açabilecek yağ basıncı oluşmasının önlenmesini güvence altına alır. Örnekte (G), bir SCV üzerinden bağlanmış bir hidrolik motoru gösterilmektedir. SCV Valfini sürekli akışa ayarlayın.

Bir hidrolik motor (H), bağımsız hidrolik sistemi bulunan ekipmanlara aşağıda gösterilen biçimde bağlanmalıdır. Hidrolik motor dönüş hattı ve kumanda valfinin bağlantıları, Power Beyond valfinin portlarına (J, K ve M) bağlanmalıdır.

ÖNEMLİ: Eğer basınç ve dönüş hatları bulunan bir hidrolik motor bir SCV'ye bağlanmışsa geri dönüş portunda ilave bir çek valf kullanılmalıdır. Bu, SCV valfinin yanlış işletilmesi nedeniyle hasar meydana gelmesini önler. Hidrolik motoru her zaman, SCV Valfi yüzme konumunda iken kapatın. Bu, hidrolik motorun aşamalı olarak yavaşlayarak durmasına olanak tanır. SCV doğal konumundayken kapatmak dönme hareketini aniden durdurur ve hidrolik motorun veya ekipmanın zarar görmesine neden olabilir.

LX25458,6M,0000A38-80-23MAR23

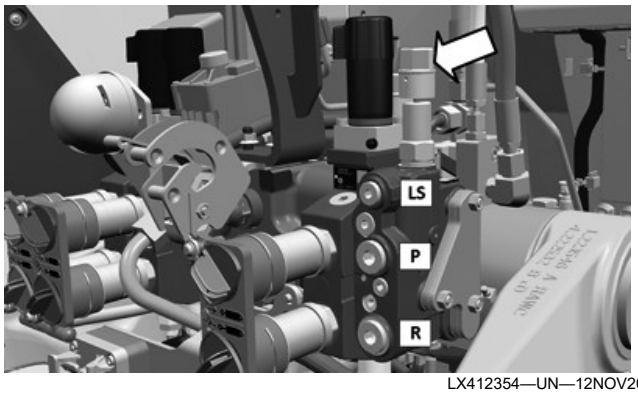
Ayarlanabilir Power Beyond Valfi

Power Beyond valfi, ekipmanların bağımsız kumanda valflerini traktörün hidrolik sistemine bağlamak için kullanılır. Bağlanacak ekipmanın Kullanıcı El Kitabını okuyun.

NOT: Yalnızca kapalı merkez hidrolik sistem bulunan ekipmanlar tamamen uyumludur. Bir açık merkez sistemi bağlıysa çok sayıda işlev başarısız olur.

Yük algılama basıncının (LS) ekipmanın yağ hatlarının ve valflerinin akış direncinden kaynaklı düşmesi arızalara veya kötü yanıt süresine yol açabilir. Ayarlanabilir Power Beyond valfi, gelen LS sinyalini artırarak hidrolik işlevselliği iyileştirmeyi mümkün kılar.

Çok düşük olması durumunda gelen LS sinyalini artırmak için ayar düğmesini (oka bakın) **+** simgesine doğru saat yönünde çevirin. Artırma etkisini azaltmak için ayar düğmesini **—** simgesine doğru saat dönüşüne ters yönde çevirin.



LX412354—UN—12NOV20

Power Beyond Valfi

LS—Yük Algılama Portu (M14 x 1,5 diş)
P—Basınç Portu (M22 x 1,5 diş)
R—Dönüş Portu (M22 x 1,5 diş)

ÖNEMLİ: LS basıncı gereken kadar yüksek, ancak mümkün olduğunca düşük olarak ayarlanmışsa ekonomik çalışma sağlanır. Power Beyond LS basıncı çok yüksek ayarlanırsa yakıt tüketimi gereksiz şekilde artar.

- Ayar aralığı: 4 – 24 ±3 bar (400 – 2400 ± 300 kPa; 58 – 348 ±44 psi)
- LS portu üzerinden izin verilen akış hızı: 2-4.5 l/dak (0,5-1,2 ABD gal/dak)
- Ekipmanların kumanda valflerinde gerekli akış hızı: 3,7 l/dak (1,0 ABD gal/dak)

OULXBER,00030B9-80-13NOV20

Seçici Kumanda Valfleri (SCV'ler) - Kumandalar

SCV'ler - Kumandaları Kurma

Ayarlar için bkz. Bölüm 70C:

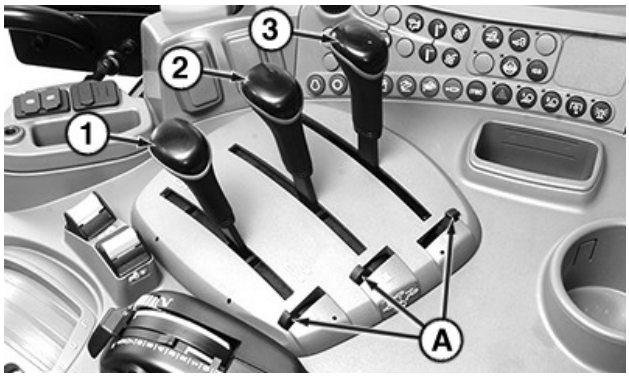
- Mekanik SCV'ler - Kaldırma Hızı
- Mekanik SCV'ler - Özellik Ayarlama Kipi
- Mekanik SCV'ler - 450 Serisi için Basınç Ayarları
- Elektronik SCV'ler - Menü
- Elektronik SCV'ler - SCV Akış Hızını ve Akış Süresini Ayarlama
- Elektronik SCV'ler - Yükleyici Modu
- Electronic SCV'ler - Çok İşlevli Kol Modu
- Elektronik SCV'ler - Gelişmiş Ayarlar

OULXA64,6M,0005638-80-23MAR23

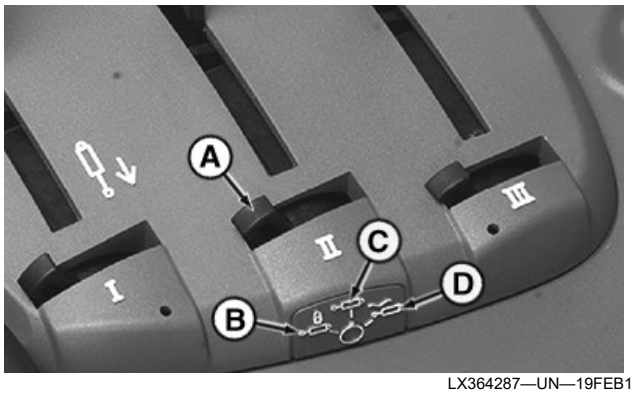
Mekanik SCV'ler - Kumandalar

⚠ DİKKAT: Gerekli olmayan kumanda elemanlarını her zaman kilitleyin, böylelikle bunlar istem dışı çalıştırılamaz!

SCV I-III Kumanda Kolu



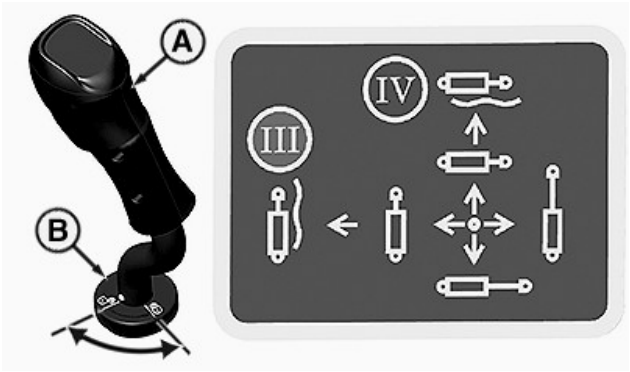
LX364286—UN—19FEB19



LX364287—UN—19FEB19

1—SCV I Kumanda Kolu
2—SCV II Kumanda Kolu
3—SCV III Kumanda Kolu
A—Kumanda Kollarını Kilitlemek için Kol
B—Kumanda Kolunu Doğal Konumda Kilitleme (taşıma kilidi)
C—Kumanda Kolu Dışa Uzatılmış ve İçe Çekilmiş Konumda
D—Kumanda Kolu Dışa Uzatılmış ve İçe Çekilmiş Konumda ve Yüzme Konumunda Kilitlenmiş

SCV III ve IV için Çok İşlevli Kol (Varsa)



LX364344—UN—26MAR19

A—Joystick
B—Kilitleme Halkası (taşıma kilidi)

Ayarlar için bkz. Bölüm 70C.

- Seçici Kumanda Valfleri, Mekanik - Kaldırma Hızı
- Seçici Kumanda Valfleri, Mekanik - Özellik Ayarlama Kipi
- Seçici Kumanda Valfleri, Mekanik - 450 Serisi için Basınç Ayarları

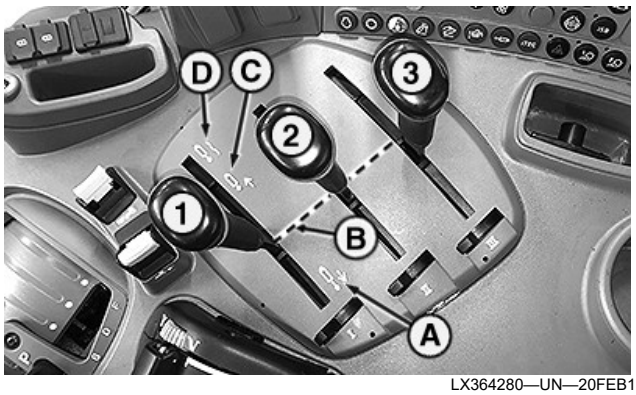
OULXA64,6M,0005639-80-23MAR23

Mekanik SCV'ler - Kumanda Kolu

⚠ DİKKAT: Bedensel yaralanmaları önleyin, hortumların ters bağlanmadığından emin olun. Eğer hortumlar ters bağlanmışsa, silindirler içe çekilmeleri gerekirken dışa uzatılırlar.

ÖNEMLİ: Traktörü karayollarında sürerken ve SCV kumanda kollarının kullanılmalarına gereksinim olmadığında istem dışı etkinleşmelerini önlemek için seçici kumanda valflerini her zaman kilitleyin. Ayrıca sonraki sayfalardaki Seçici Kumanda Valfleri, Mekanik - Taşıma Kilidi bölümüne de bakın.

SCV I-III Kumanda Kolu



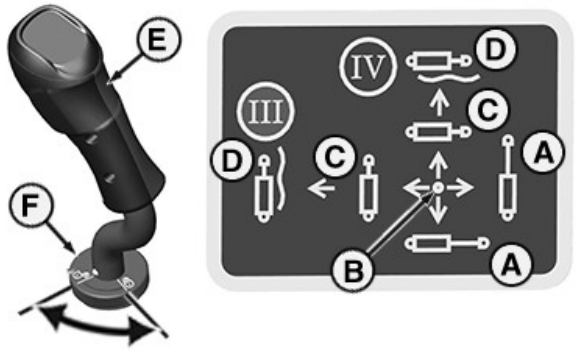
LX364280—UN—20FEB19

SCV Kumanda Kolu I - III

1—Kumanda Kolu, SCV I
2—Kumanda Kolu, SCV II

3—Kumanda Kolu, SCV III
A—Dışa Uzatma
B—Doğal Konum
C—İçe çekme
D—Yüzme Konumu

SCV III ve IV için Çok İşlevli Kol (Varsa)



LX364345—UN—26MAR19

A—Dışa Uzatma
B—Doğal Konum
C—İçe çekme
D—Yüzme Konumu
E—Çok İşlevli Kol
F—Kilitleme Halkası (taşıma kilidi)

Aşağıdaki açıklama, kilitleme işlevi devre dışı bırakılmış seçici kumanda valflerine ilişkindir:

A — Dışa Uzatma (tutma konumu)
Eğer kol, dışa uzatma tutma konumuna hareket ettirilir ve serbest bırakılırsa, doğal konumuna yalnızca, hidrolik silindir dışa uzatıldığı zaman geri dönebilir. Hidrolik silindir, konumunda tutulur.

A/B — Doğal ve dışa uzatma arasındaki tutma konumu
Eğer kol doğal konum ile dışa uzatma arasına hareket ettirilmişse, silindir yavaşça dışa uzatılır. Kol, tutma konumuna ne kadar çok yaklaştırılırsa, hidrolik silindir de o denli hızlı dışa uzatılır. Kol serbest bırakıldığında, doğal konumuna geri döner ve hidrolik silindir, konumunda tutulur.

B — Doğal konum (içe çekme ve dışa uzatma arasında)
Doğal konumda, hidrolik silindir konumunda tutulur.

B/C — Doğal ve içe çekme arasındaki tutma konumu
Eğer kol doğal konum ile içe çekme arasına hareket ettirilmişse, silindir yavaşça içe çekilir. Kol, tutma konumuna ne kadar yaklaştırılırsa, hidrolik silindir de o denli hızlı içe çekilir. Kol serbest bırakıldığında, doğal konumuna geri döner ve hidrolik silindir, konumunda tutulur.

C — İçe Çekme (tutma konumu)
Eğer kol, içe çekme tutma konumuna hareket ettirilir ve serbest bırakılırsa, doğal konumuna yalnızca, hidrolik silindir içe çekildiği zaman geri dönebilir. Hidrolik silindir, konumunda tutulur.

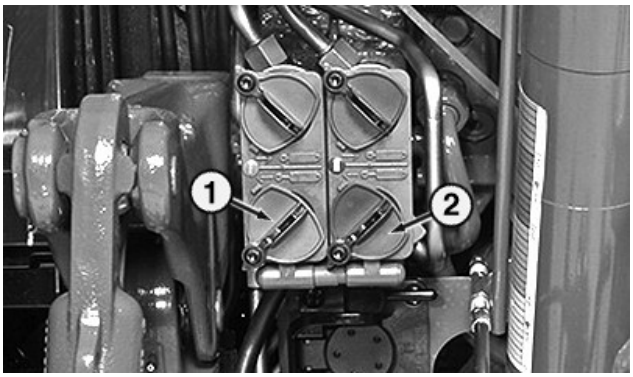
D — Yüzme konumu (tutma konumu)
Eğer kol içe çekme konumunun ötesine hareket ettirilir ve yüzme konumunda tutulursa, hidrolik silindirin pistonu serbestçe hareket edebilir ve bağlı ekipman, zemin yüzeyini takip edebilir.

NOT: Eğer ilave harici valfler kullanılıyorsa, kumanda kolunu, ilgili hidrolik işlevi kapatmak için doğal konumuna hareket ettirin.

NOT: Ekipmandaki hidrolik basıncı boşaltmak için kolu, motor çalışır durumdayken yüzme konumuna (D) getirin.

⚠ DİKKAT: (Ekonomik) ön askı ve ön kaplinler takıldığında kaza tehlikesi bulunur!

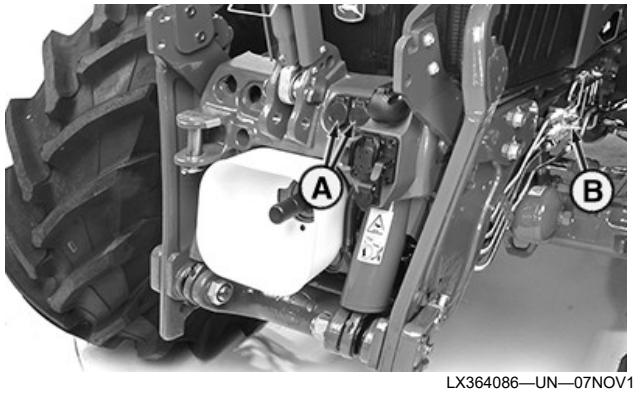
SCV I ve II'nin iki uygulama için kullanılamadığından emin olun.



LX364281—UN—19FEB19

SCV I ve II

1—SCV I
2—SCV II



LX364086—UN—07NOV18

Ekonomi Ön Askı

A—Ön Kaplin, SCV II
B—Kapatma Valfi

SCV I Kullanımı:

- **SCV I kullanılırken kapatma valfinin (B) kapalı olduğundan emin olun.**
- **Ön askıyı kullanırken kapama valfinin açık olduğundan ve SCV I'e başka hiçbir ekipman bağlı olmadığından emin olun.**

SCV II Kullanımı:

- **SCV II kullanırken, ön kaplinlere (A) başka hiçbir ekipman bağlı olmadığından emin olun.**
- **Ön kaplin (A) kullanırken, SCV II'ye başka hiçbir ekipman bağlı olmadığından emin olun.**

Ayarlar için bkz. Bölüm 70C.

OULXA64,6M,000563A-80-23MAR23

Mekanik SCV'ler - Taşıma Kilidi

DİKKAT: Ekipmanların ve traktör bileşenlerinin beklenmedik hareketlerinden ötürü ölümcül yaralanma tehlikesi.

Ekipmanların seçici kumanda valflerine bağlı işlevlerinin kazayla tetiklenmesi ölümcül kazalara yol açabilir.

Taşıma kilidi, karayollarında sürerken ve seçici kumanda valflerine gereksinim olmadığında her zaman etkinleştirilmelidir. Kumanda kolunu doğal konumuna getirin ve kollar (A) ile kilitleyin.



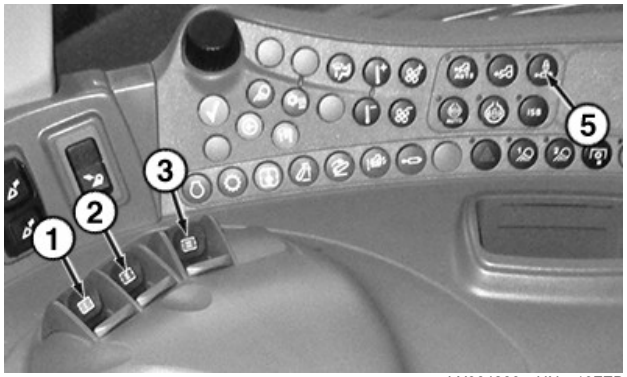
LX364282—UN—19FEB19

Kol (A) ile, seçici kumanda valfleri için olan her bir kol doğal konumunda (taşıma kilidi) kilitlenebilir. Gerekiyorsa, kumanda kolları yüzme konumunda kilitlenebilir.

OULXA64,6M,000563B-80-23MAR23

Electronic SCV'ler - Kumandalar

DİKKAT: Gerekli olmayan kumanda elemanlarını her zaman kilitleyin, böylelikle bunlar istem dışı çalıştırılamaz!



LX364283—UN—19FEB19

CommandARM™ bulunmayan kabin



LX364284—UN—19FEB19

CommandARM™ bulunan kabin



LX364285—UN—20FEB19

Yalnızca SCV III için Uzaktan Kumanda

1—SCV I Kumanda Kolu
2—SCV II Kumanda Kolu
3—SCV III Kumanda Kolu
4—SCV IV Kumanda Kolu[1]
5—SCV Kumanda Kolunun Kilitleme Düğmesi
A—Yalnızca SCV III için Uzaktan Kumanda (içe çekme/dışa uzatma)[1]

Ayarlar için bkz. Bölüm 70C.

- Elektronik SCV'ler - Menü
- Elektronik SCV'ler - SCV Akış Hızını ve Akış Süresini Ayarlama
- Elektronik SCV'ler - Yükleyici Modu
- Elektronik SCV'ler - Çok İşlevli Kol Modu

[1] *Donatılmışsa*

- Tepkisellik için bkz. Elektronik SCV'ler - Gelişmiş Ayarlar

OULXA64,6M,000563C-80-27MAR23

Elektronik SCV'ler - Kumanda Kolu

DİKKAT: Tüm SCV'ler, çok işlevli kola atanmış olmaları koşuluyla çok işlevli kol üzerinden de çalıştırılabilir. Kullanmadan önce mevcut atamanın ne olduğunu öğrenmek için düğmeye (5) basın. Yanlış kullanım, ölümcül kazalara neden olabilir. Bkz. Çok İşlevli Kol, Elektrikli, Bölüm 70D.

DİKKAT: Bedensel yaralanmaları önleyin, hortumların ters bağlanmadığından emin olun. Eğer hortumlar ters bağlanmışsa, silindirler içe çekilmeleri gerekirken dışa uzatılırlar.

ÖNEMLİ: Sokaklarda sürerken veya SCV kumanda kolunun doğal konumunda olmasına gerek bulunmadığında, SCV'nin (5) kilit düğmesini etkinleştirin.

NOT: SCV kumanda kolunun tık konumuna hareket ettirilmesi, seçilen işlevi, ayarlanmış akış hızı ve akış süresi uyarınca etkinleştirir. SCV kumanda kolları, eğer sürücü tarafından fiziksel olarak tutulmazlarsa, dışa uzatma ve içe çekme tık konumlarında kalmazlar.

NOT: Yüzme, ekipmanın kapatılması sırasında, hidrolik motorların tahriksiz devinimine izin vermek için kullanılabilir.



LX364283—UN—19FEB19

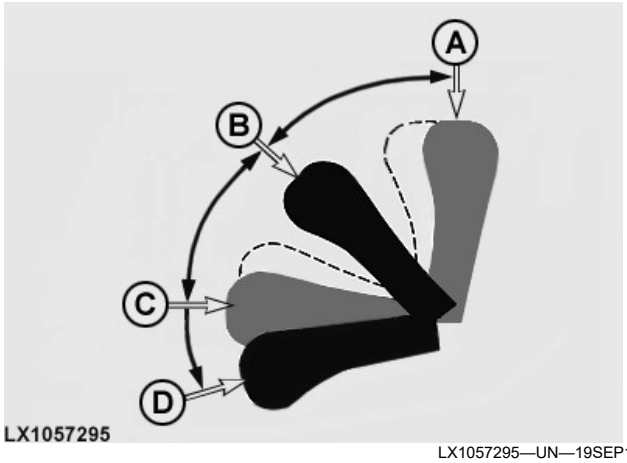
CommandARM™ bulunmayan kabin



LX364284—UN—19FEB19

CommandARM™ bulunan kabin

1—SCV I Kumanda Kolu
2—SCV II Kumanda Kolu
3—SCV III Kumanda Kolu
4—SCV IV Kumanda Kolu[2]
5—SCV Kumanda Kolunun Kilitleme Düğmesi



LX1057295—UN—19SEP13

A—Dışa Uzatma (tık konumu)
B—Doğal Konum
C—İçe Çekme (tık konumu)
D—Yüzme Konumu (tutma)

A — Dışa uzatma (tık konumu)
Eğer kol dışa uzatma tık konumuna hareket ettirilir ve serbest bırakılırsa doğal konumuna geri döner ve hidrolik silindir, önceden seçilmiş akış hızı ve önceden ayarlanmış akış süresi uyarınca dışa uzatılır.

A/B - Doğal ve dışa uzatma tık konumu arasındaki konum
Kol doğal konum ve dışa uzatma tık konumu arasında hareket ettirilirse silindir yavaşça dışa uzatılır. Kol, tık konumuna ne kadar çok yaklaştırılırsa hidrolik silindir de o denli hızlı dışa uzatılır. Kol serbest bırakıldığında, doğal konumuna geri döner ve hidrolik silindir, konumunda tutulur.

C — Doğal konum (içe çekme ve dışa uzatma arasında)
Doğal konumda, hidrolik silindir konumunda tutulur.

Kol serbest bırakıldığında eğer tutmalı yüzme konumunda (D) değilse orta (doğal) konuma geri döner.

[2] Donatılmışsa

B/C - Doğal ve içe çekme tık konumu arasındaki konum
Kol doğal konum ve içe çekme tık konumu arasında hareket ettirilirse silindir yavaşça içe çekilir. Kol, tık konumuna doğru daha fazla hareket ettirildikçe hidrolik silindir de o denli hızlı içe çekilir. Kol serbest bırakıldığında, doğal konumuna geri döner ve hidrolik silindir, konumunda tutulur.

C — İçe çekme (tık konumu)
Eğer kol içe çekme tık konumuna hareket ettirilir ve serbest bırakılırsa, doğal konumuna geri döner ve hidrolik silindir, önceden seçilmiş akış hızı ve önceden ayarlanmış akış süresi uyarınca içe çekilir.

D — Yüzme konumu (tutma konumu)
Kol eğer içe çekme konumunun ötesine hareket ettirilir ve yüzme konumunda tutulursa, hidrolik silindirin pistonu serbestçe hareket edebilir ve bağlı ekipman, zemin konturunu takip edebilir.

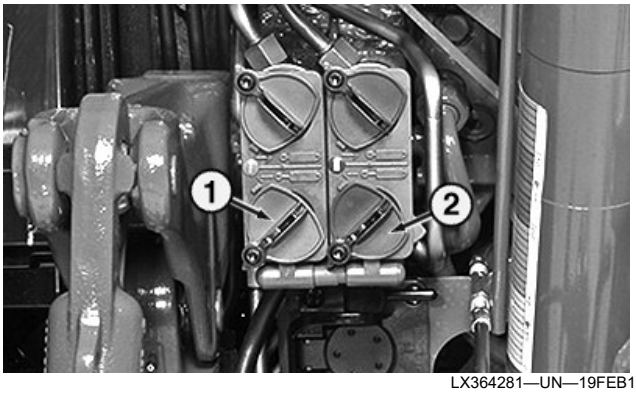
NOT: Eğer kumanda kolu bir tık konumunda iken serbest bırakılırsa, doğal konumuna otomatik olarak geri döner.

NOT: Eğer ilave harici valfler kullanılıyorsa, kumanda kolunu, ilgili hidrolik işlevi kapatmak için doğal konumuna hareket ettirin.

NOT: Ekipmandaki hidrolik basıncı boşaltmak için kolu, motor çalışır durumdayken yüzme konumuna (D) getirin.

DİKKAT: (Ekonomik) ön askı ve ön kaplinler takıldığında kaza tehlikesi bulunur!

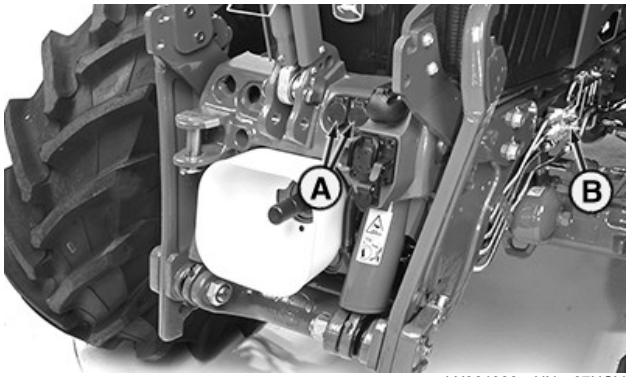
SCV I ve II'nin iki uygulama için kullanılamadığından emin olun.



LX364281—UN—19FEB19

SCV I ve II

1—SCV 1
2—SCV II



LX364086—UN—07NOV18

Ekonomi Ön Askı

A—Ön Kaplin, SCV II
B—Kapatma Valfi

SCV I Kullanımı:

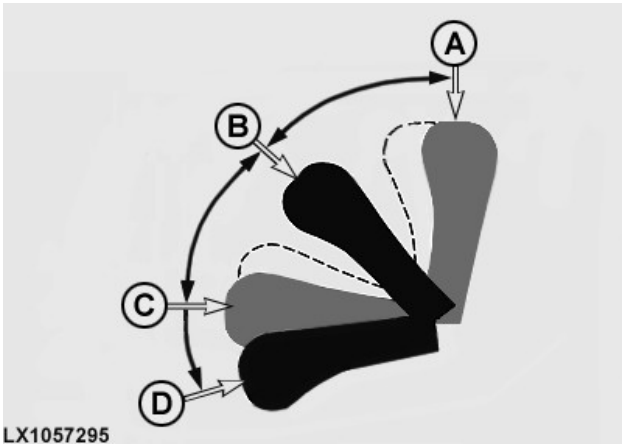
- **SCV I kullanılırken kapatma valfinin (B) kapalı olduğundan emin olun.**
- **Ön askıyı kullanırken kapama valfinin açık olduğundan ve SCV I'e başka hiçbir ekipman bağlı olmadığından emin olun.**

SCV II Kullanımı:

- **SCV II kullanırken, ön kaplinlere (A) başka hiçbir ekipman bağlı olmadığından emin olun.**
- **Ön kaplin (A) kullanırken, SCV II'ye başka hiçbir ekipman bağlı olmadığından emin olun.**

OULXA64,6M,000563D-80-27MAR23

Elektronik SCV'ler - Doğal Konum



LX1057295—UN—19SEP13

A—Dışa Uzatma (tık konumu)
B—Doğal Konum
C—İçe Çekme (tık konumu)
D—Yüzme Konumu (tutma)

Doğal konum (B), akış süresi sona erene kadar akışın devam etmesini sağlar. Eğer bir akış süresi

komutlanmamış ise, hem dışa uzatma hem de içe çekme valfleri kapanır.

NOT: SCV'lerin kollarını, traktörü çalıştırmaya başlatmadan önce, doğal konumlarına alın.

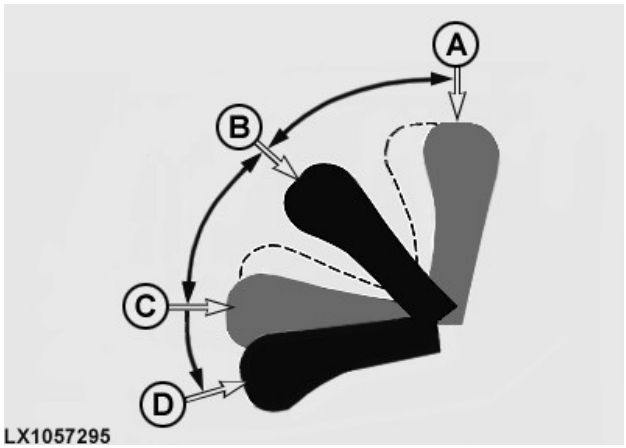
Dışa uzatma veya içe çekme konumlarında bulunan kollar serbest bırakıldıklarında, doğal konumlarına otomatik olarak geri dönerler. Yüzme konumu, tutulu kalır.

Doğal veya yüzme dışındaki herhangi bir konum, motorun ilk çalıştırılmasından sonra kol doğal konumuna getirilinceye dek yok sayılır.

OULXA64,6M,000563E-80-27MAR23

Elektronik SCV'ler - Dışa Uzatma ve Dışa Uzatma Tık Konumu

Dışa uzatma



LX1057295—UN—19SEP13

A—Dışa Uzatma (tık konumu)
B—Doğal Konum
C—İçe Çekme (tık konumu)
D—Yüzme Konumu (tutma)

Eğer kol doğal (B) ve dışa uzatma tık konumu (A) arasında hareket ettirilirse, silindir yavaşça dışa uzatılır. Kol, tık konumuna (A) ne kadar çok yaklaştırılırsa, hidrolik silindir de o denli hızlı dışa uzatılır. Kol serbest bırakıldığında, doğal konumuna geri döner ve hidrolik silindir, konumunda tutulur.

NOT: Dışa uzatma konumunda, akış süresi ayarı yoksayılır.

Dışa Uzatma Tık Konumu

Kolu, dışa uzatma konumuna (A) getirin ve serbest bırakın. Kol, doğal konumuna geri döner ve hidrolik silindir, önceden ayarlanmış tutma süresine ve önceden seçilmiş akış hızına uygun şekilde dışa uzatılır.

Ayarlanmış akış hızı korunur.

Akış hızının akış süresi, kol, tık konumuna hareket ettirildiğinde başlar. Akış süresi, süre dolduğunda silindir tamamen dışa uzamış olacak biçimde ayarlanmalıdır.

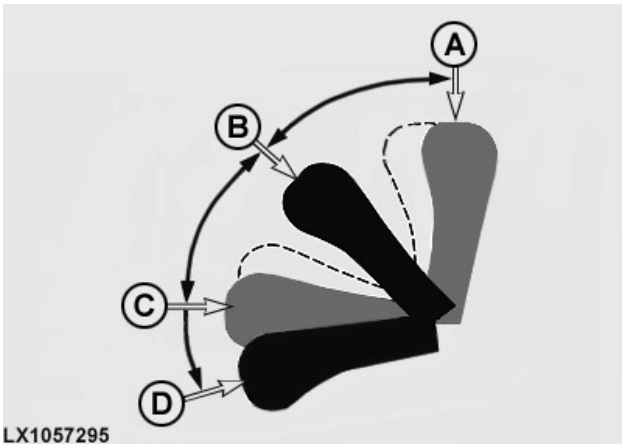
NOT: Eğer kol 0,8 saniyeden daha kısa süre içinde tık konumundan boşta konumuna geri getirilir ise, tık konumuyla ilgili ayarlar iptal edilir.

Tık konumuyla ilgili ayarlar, kol, doğal konumun dışına hareket ettirilerek iptal edilebilir.

OULXA64,6M,000563F-80-27MAR23

Elektronik SCV'ler - İçe Çekme ve İçe Çekme Tık Konumu

İçe çekme



LX1057295—UN—19SEP13

A—Dışa Uzatma (tık konumu)
B—Doğal Konum
C—İçe Çekme (tık konumu)
D—Yüzme Konumu (tutma)

Eğer kol doğal (B) ve içe çekme tık konumu (C) arasında hareket ettirilirse, silindir yavaşça içe çekilir. Kol, tık konumuna (C) ne kadar çok yaklaştırılırsa, hidrolik silindir de o denli hızlı içe çekilir. Kol serbest bırakıldığında, doğal konumuna geri döner ve hidrolik silindir, konumunda tutulur.

NOT: İçe çekme konumunda, akış süresi ayarı yoksayılır.

İçe Çekme Tık Konumu

Kolu, içe çekme konumuna (C) getirin ve serbest bırakın. Kol, doğal konuma geri döner ve hidrolik silindir, önceden ayarlanmış tutma süresi ve önceden seçilmiş akış hızı uyarınca içe çekilir.

Akış hızı korunur.

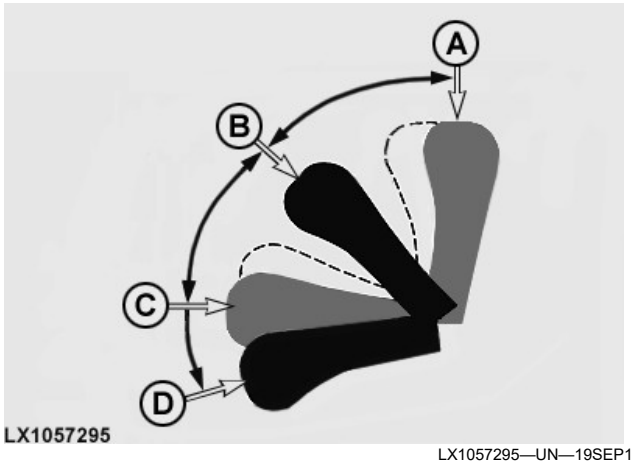
Akış hızının akış süresi, kol, tık konumuna hareket ettirildiğinde başlar. Akış süresi süre dolduğunda silindir tamamen içe çekilmiş olacak biçimde ayarlanmalıdır.

NOT: Eğer kol 0,8 saniyeden daha kısa süre içinde tık konumundan boşta konumuna geri getirilir ise, tık konumuyla ilgili ayarlar iptal edilir.

Tık konumuyla ilgili ayarlar, kol, doğal konumun dışına hareket ettirilerek iptal edilebilir.

OULXA64,6M,0005640-80-27MAR23

Elektronik SCV'ler - Yüzme Konumu (Tutma)



LX1057295—UN—19SEP13

A—Dışa Uzatma (tık konumu)
B—Doğal Konum
C—İçe Çekme (tık konumu)
D—Yüzme Konumu (tutma)

Kolu içe çekme tık konumunun (C) ötesine hareket ettirin ve yüzme konumunda tutulu bırakın. Hidrolik silindirin pistonu yüzme konumunda serbestçe hareket edebilir ve böylece ekipman tarla yüzeyini izleyebilir.

İşlevi devre dışı bırakmak için, kolu elcil olarak boşta konumuna geri getirin.

NOT: Yüzme konumunda, zaman ayarı yoksayılır.

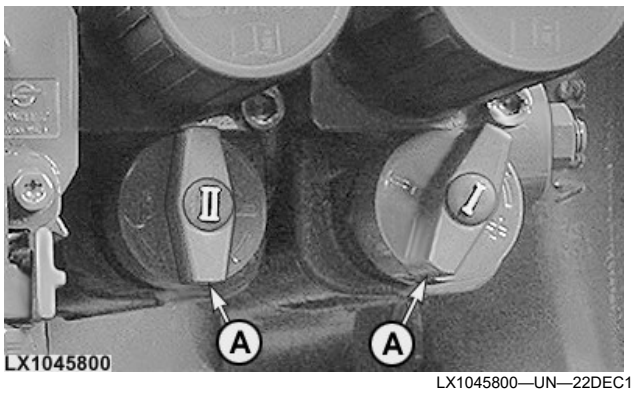
Motor durdurulmadan önce kol eğer yüzme konumuna (D) getirilmişse ve bir sonraki çalıştırma sırasında kol hâlâ yüzme (D) konumunda ise yüzme işlevi, kol doğal (B) konumuna geri getirilene dek devre dışı kalır. Yan paneldeki kilit düğmesi bu nedenle, yanar durumda kalır.

Yüzme konumunda kullanılmasının ardından, kolu her iki yönde geriye ve ileriye doğru hareket ettirin. Bu, hidrolik silindirinin yağ ile dolmasını sağlar.

OULXA64,6M,0005641-80-27MAR23

Seçici Kumanda Valfleri (SCV'ler) - Ayarlar

Mekanik SCV'ler - Kaldırma Hızı



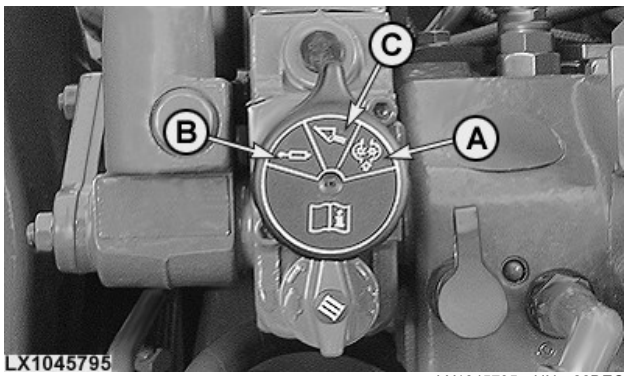
LX1045800—UN—22DEC10

Akış kumanda valfleri (A), hidrolik silindirlerin hangi hızda dışa uzayacaklarını ve içe çekileceklerini (kaldırma ve indirme) ayarlamak için kullanılabilir. İndirme esnasında SCV'nin kumanda kolunun yüzme konumuna ALINMADIĞINDAN emin olun.

ÖNEMLİ: Bir hidrolik silindirin tamamen dışa uzatılması ve içe çekilmesi 1,5 saniyeden daha uzun sürmelidir. Daha hızlı içe çekme veya dışa uzatma, hasara yol açabilir.

LX25458,6M,0000A3D-80-23MAR23

Mekanik SCV'ler - Özellik Ayarlama Kipi



LX1045795—UN—22DEC10

450 Serisi SCV Gösterilmektedir

A—Kilit İşlevi 1
B—Kilit İşlevi 2
C—Kilit İşlevi Yok

Traktör 200 Serisi ve/veya 450 Serisi seçici kumanda valfleri ile donatılabilir.

200 ve 450 Serisi seçici kumanda valfleri, "kaldırma", "indirme" ve "yüzme konumu" işlevlerine ek olarak bir kilitleme işlevi de (A) sağlar.

Kilitleme işlevi (A), kumanda kolunu elcil olarak hareket ettirilinceye dek "kaldırma" veya "indirme" konumunda tutar.

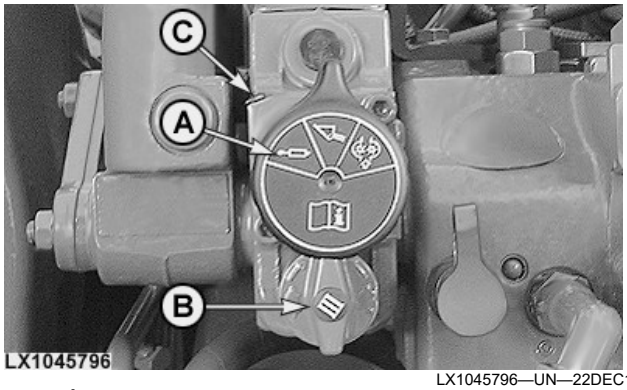
450 Serisi seçici kumanda valfleri ayrıca yağ devresindeki basınç önceden belirlenmiş bir değere (örn. hidrolik silindir son konumuna) ulaşana dek kumanda kolunu "kaldırma" ya da "indirme" konumunda tutan ek bir kilitleme işlevine de (B) sahiptir.

Konum (C)'de hiç bir kilitleme işlevi etkinleştirilmemiştir. Kumanda kolu serbest bırakılır bırakılmaz doğal konumuna geri döner.

Bir ekipman (örn. hidrolik silindir) bağlanmışsa basınç bağlantısı (örn. dışa uzayan silindir) alt kapline bağlanmalıdır. 200 Serisi seçici kumanda valflerinde, bir valf motor durduğunda kaçak nedeniyle (örn. silindirin içeri çekilmesi) birden bire basınç kaybı oluşmasını önler. 450 Serisi seçici kumanda valflerinde, sızıntı riski daha da azaltılmıştır.

LX25458,6M,0000A3E-80-23MAR23

Mekanik SCV'ler - 450 Serisi için Basınç Ayarları



LX1045796—UN—22DEC10

A—Kilit İşlevi
B—Akış Kumanda Valfi
C—Tıkaç

NOT: Tüm seçici kumanda valflerinin fabrika ayarı, 18000 kPa (180 bar; 2610 psi) basınçta devreden çıkacak şekilde ayarlanmıştır.

Eğer kilitleme işlevindeki seçici kumanda valfi çok erken devreden çıkıyor (kumanda kolu doğal konuma çok çabuk geçiyor) veya çok geç devreden çıkıyor veya hiç çıkmıyorsa (kumanda kolu doğal konuma çok geç geçiyor ya da hiç geçmiyor), aşağıdaki gibi hareket edin:

1. Bağlayıcılardaki hidrolik hortumları ayırın (donatılmışsa).
2. Kilit işlevini (A) devreye alın (gidebildiğince sağa doğru) ve akış kumanda valfini (B), orta konumuna getirin.
3. Tıkacı (C) söküp çıkarın ve bir 1,5 mm (0,06 inç) altıgen yuvalı anahtar yerleştirin.
4. Motoru çalıştırmaya başlatın ve vidayı, saat dönüş yönünde gidebildiğince döndürün.
5. SCV'nin kumanda kolunu kaldırma veya indirme

konumuna getirin (kumanda kolu, kaldırma veya indirme konumunda kalır).

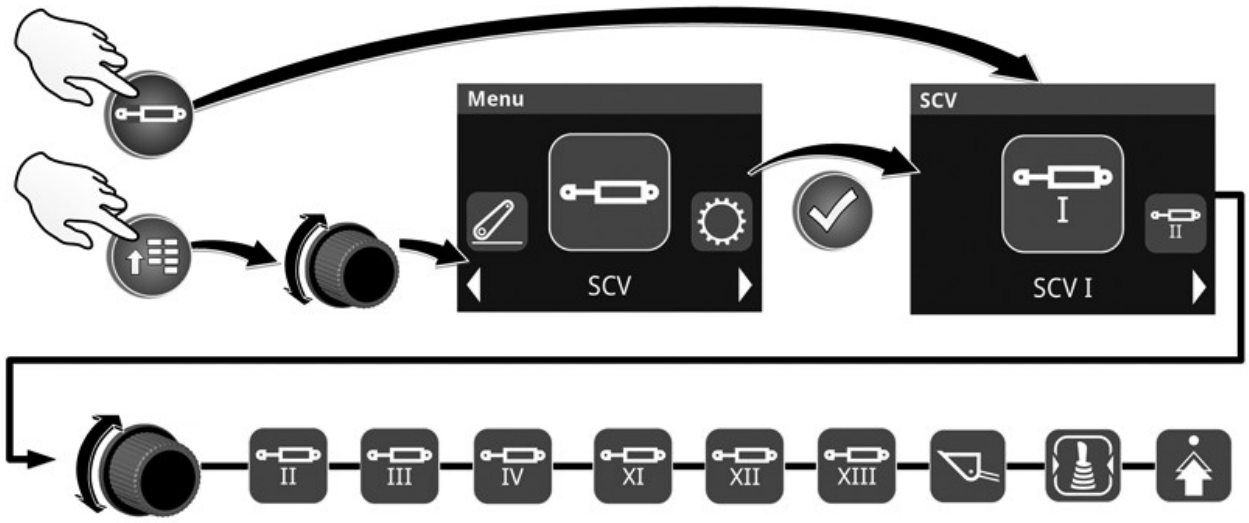
6. Vidayı, kumanda kolu doğal konumuna geri gelene dek, saat dönüşüne ters yönde döndürün.

NOT: Bir tam tur, basıncı yaklaşık 2000 kPa (20 bar) (290 psi) değiştirir.

7. Tıkacı yeniden takın.

LX25458,6M,0000A3F-80-23MAR23

Elektronik SCV'ler - Menü

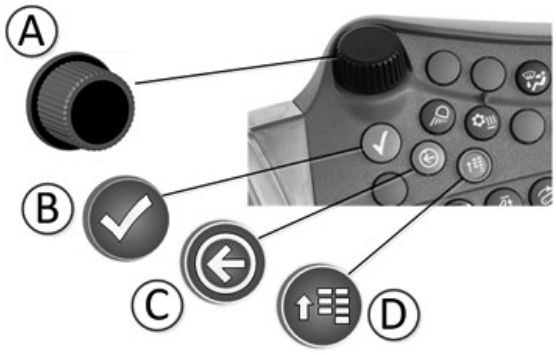


LX368280—UN—17DEC18

Tam Ekipmanlı Gösterim

- Kumanda birimlerinin ayarlarına SCV'lerin düğmesi ile erişin.
- Kumanda birimlerinin ayarlarına ana menü aracılığıyla erişin.

Ayarlanacak başlıca kumandalar:



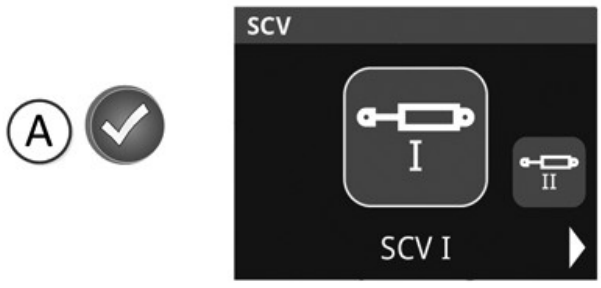
LX361250—UN—17DEC18

A—Seç ve Ayarla
B—Seçimi Onayla
C—Bir Adım Geri
D—Ana Menüye Erişim

OULXA64,6M,0005643-80-27MAR23

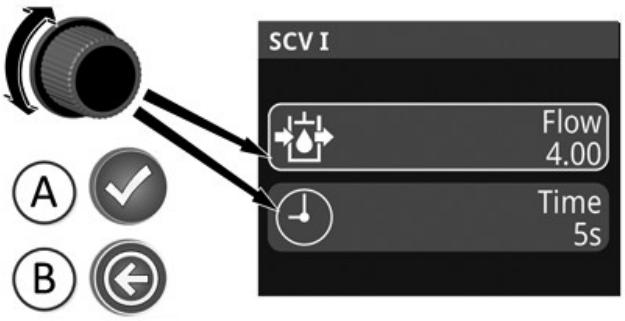
Elektronik SCV'ler - SCV Akış Hızını ve Akış Süresini Ayarlama

1. Menüye erişin, bkz. Seçici Kumanda Valfleri, Elektronik - Menü.
2. Ayarları yapmak için istenilen SCV'ye erişin, ör. SCV I. Sonra, düğme (A) ile onaylayın.



LX368285—UN—17DEC18

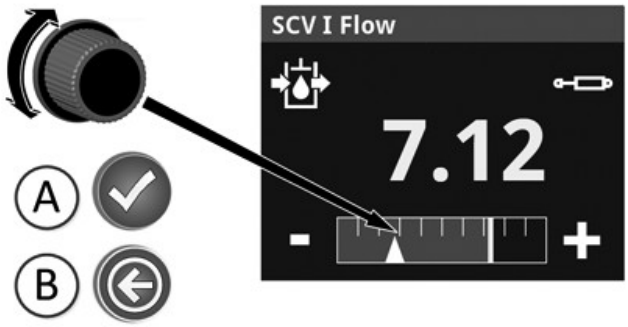
3. Akış hızını veya akış süresini ayarlayın. Seçimi, düğme (A) ile onaylayın.



LX368286—UN—17DEC18

A—Onayla
B—Geri

4. Akış hızını ayarlayın ve düğme (A) ile onaylayın.

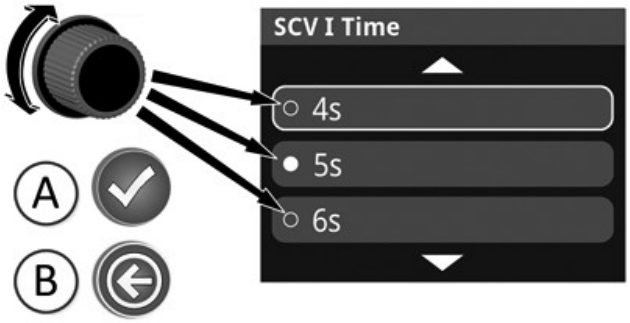


LX368287—UN—17DEC18

Akış Hızı, Ayarlanması

A—Onayla
B—Geri

5. Akış süresini seçin ve düğme (A) ile onaylayın.



LX368288—UN—17DEC18

Akış Süresi, Ayarlanması

OULXA64,6M,0005644-80-27MAR23

Elektronik SCV'ler - Yükleyici Modu

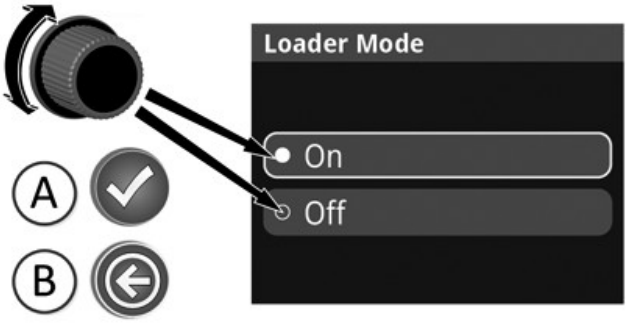
NOT: Yükleyici modu yalnızca çok işlevli kol aracılığıyla işletim için kullanılabilir.

1. Menüye erişin, bkz. Seçici Kumanda Valfleri, Elektronik - Menü.
2. Yükleyici modunu seçin ve düğme (A) ile onaylayın.



LX368281—UN—17DEC18

3. Açık veya Kapalı seçimini yapın ve düğme (A) ile onaylayın.



LX368282—UN—17DEC18

A—Onayla
B—Geri

OULXA64,6M,0005645-80-27MAR23

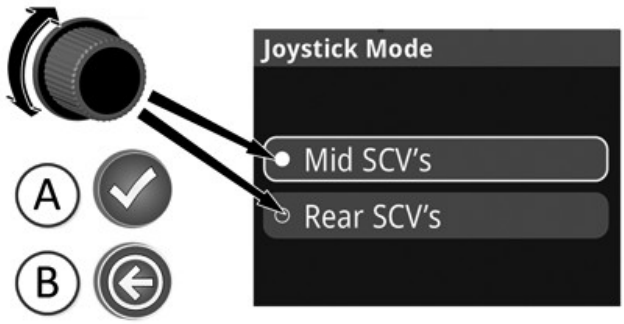
Elektronik SCV'ler - Çok İşlevli Kol Modu

1. Menüye erişin, bkz. Seçici Kumanda Valfleri, Elektronik - Menü.
2. Çok işlevli kol modunu seçin ve düğme (A) ile onaylayın.



LX368283—UN—17DEC18

3. Orta veya arka SCV'leri seçin. Orta = SCV XI, XII ve XIII.



LX368284—UN—17DEC18

A—Onayla
B—Geri

- Eğer orta SCV'ler seçilmişse SCV XI, XII ve XIII için ayarlı akış süreleri yok sayılır.
- Arka SCV'lerin seçilmesi, yükleyici modunu kapatır.

OULXA64,6M,0005646-80-27MAR23

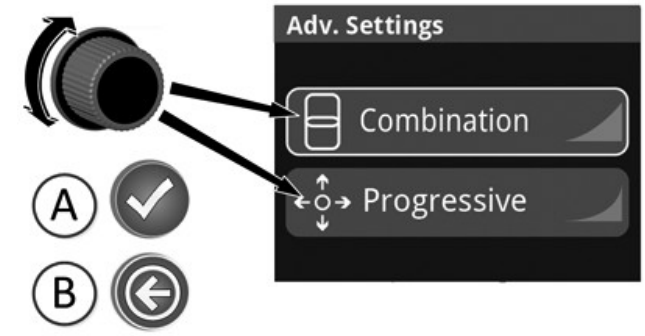
Elektronik SCV'ler - Gelişmiş Ayarlar

1. Menüye erişin, bkz. Seçici Kumanda Valfleri, Elektronik - Menü.
2. Gelişmiş ayarları seçin ve düğme (A) ile onaylayın.



LX368289—UN—17DEC18

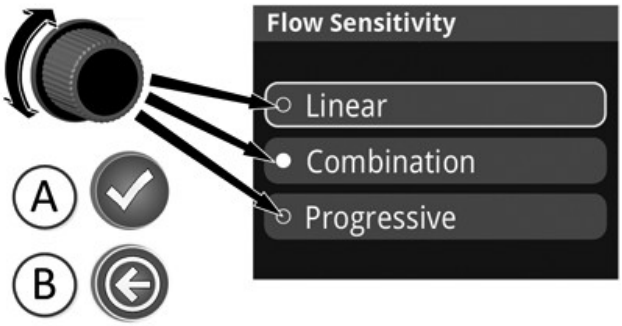
3. Kumanda kolu veya kumanda çubuğu sembolünü seçin ve düğme (A) ile onaylayın.



LX368291—UN—17DEC18

A—Onayla
B—Geri

4. Hassasiyeti seçin ve düğme (A) ile onaylayın.



LX368290—UN—17DEC18

A—Onayla
B—Geri

Kumanda kolunun veya kumanda çubuğunun işletilmesi sırasında akış hızı davranışı:

- **Doğrusal:** Akış hızı, kolun konumuyla orantılıdır.
- **Kombine:** Akış hızı, kol hareketinin başlangıç aralığında düşüktür ve sonra artar. Tepkisellik hassastır.
- **İlerlemeli:** Akış hızı, kol hareketinin başlangıç aralığında çok düşüktür ve sonra artar. Tepkisellik çok hassastır.

OULXA64,6M,0005647-80-27MAR23

Sürücü Yerinde Sensörü (Yalnızca Kuzey Amerika, Avustralya ve Yeni Zelanda için)

Sürücü, sürücü koltuğunu terk etmişse ve SCV kumandaları aşağıdaki gibi şalterli durumdaysa sesli bir alarm öter:

1. Şanzıman park veya doğal konumunda
2. SCV kumandası **Sürekli** veya **Zamanlı Tutma** kipinde

Beş saniye sonra, sesli alarm kapanır.

NOT: Sürücü koltuktan kalktığında SCV devreden çıkmaz.

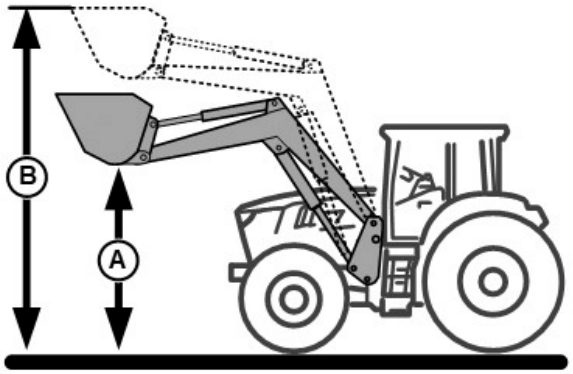
LX25458,6M,0000A40-80-27MAR23

Karayollarında Yükleyici ile Sürüş

DİKKAT: Yaralanma ve ekipman ile çevreye zarar verme riski vardır.

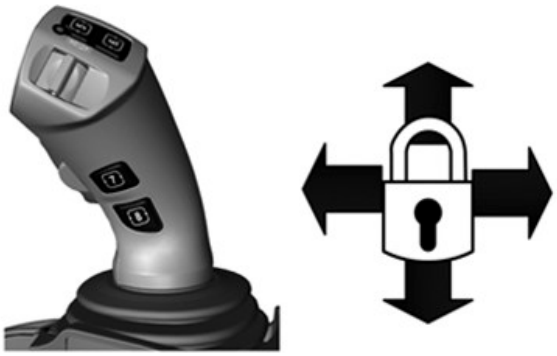
Aşağıda listelenen güvenlik önlemlerine ve yerel yönetmelikler tarafından belirtilen özel gereksinimlere uyun.

- Yükleyicinin boşaltıldığından ve bomun yerel yasalar tarafından belirtilen yüksekliğe kaldırıldığından emin olun. Örneğin, bazı ülkeler karayollarında sürüş sırasında ön yükleyicinin yerden yüksekliğinin minimum (A) 2 metre (6,5 ft) ve maksimum (B) 4 metre (13 ft) olmasını şart koşmaktadır.
- Ön yükleyici ile geçitler, köprüler, trafik ışıkları veya elektrik hatları gibi baş üstü yapılar arasında temastan kaçının.
- Sürücünün ön görüş alanının engellenmediğinden emin olun.
- Işıklandırma sisteminin ve araç kayıt plakasının görünürlüğünün bozulmadığından emin olun.
- Yükseltilmiş ağırlık merkezini hesaba katmak için sürüş stilinizi uyarlayın. Buna, yavaş viraj almak ve araç eğilirken daha dikkatli olmak dahildir.
- Özellikle yol bağlantılarında manevra yaparken veya dönerken aracın artan uzunluğuna dikkat edin.
- Yükleyicinin istenmeyen biçimde çalışmasını önlemek için ön yükleyici joystick'ini kilitleyin. Bkz. bu el kitabı.



LX665247—UN—23JUN25

Örnek: Minimum ve Maksimum Yükseklik

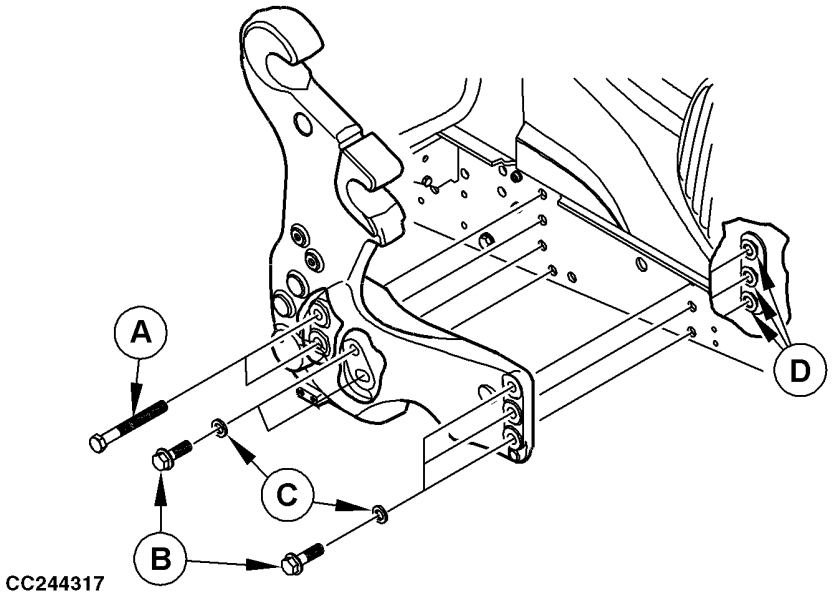


LX665248—UN—23JUN25

Örnek: Ön Yükleyici Joystick'i

80D,oulxa64,1750679636006-80-24JUN25

620R/623R Yükleyiciler için Ön Yükleyici Bağlantı Şaseleri



CC244317—UN—04JUN15

John Deere Ön Yükleyici Bağlantı Şaselerinde Kullanılan Donanım					
Öğe	**Adlandırma**	**Standart**	**Boyutlar**	**Tanımlama/Sınıf**	**Kaplama**
(A)	Flanşlı Cıvata	JDS121	M20 x 2.5 x 160	10,9	Çinko
(B)	Flanşlı Cıvata	JDS121	M20 x 2.5 x 70	10,9	Çinko
(D)	Flanşlı Altıgen Somun	ISO4161	M20 x 2.5	10	Çinko

John Deere Ön Yükleyici Bağlantı Şaselerinde Kullanılan Donanım							
Öğe	**Adlandırma**	**Standart**	**İç çap**	**Dış çap**	**Kalınlık**	**Malzeme**	**Kaplama**
(C)	Rondela	JDS130	21.4 mm (0.9 inç)	42 mm (1,5 inç)	5 mm (0.1 inç)	300HV	Çinko

ÖNEMLİ: John Deere tarafından incelenmiş ve onaylanmış bir ön yükleyici satışa sunulmuştur.

John Deere ön yükleyici bağlantı şaselerini takarken yukarıdaki çizimde gösterildiği gibi yalnızca uygun bağlama elemanları kullanın.

Sabitleme vidalarının torklarını düzenli aralıklarla inceleyin. Ön yükleyicide servis uygulamak için Kullanıcı El Kitabına ve kurulum yönergelerine uyun.

Öğe	**Ölçüm**	**Teknik özellik belirtimi**
Flanşlı Cıvata	Moment	620 Nm (457 lb ft)

LX25458,ALL,0000A41-80-18JUN25

Ön Yükleyici - Hidrolik Hızlı Bırakma (Varsa)



LX364288—UN—20FEB19

Ön yükleyicinin ekipmanını değiştiriyorken, kilitlemek ve kilidi açmak için düğmeleri (A) kullanın.

NOT: Daha fazla bilgi için ön yükleyicinin Kullanıcı El Kitabı'na bakın.

OULXA64,6M,0005648-80-21APR23

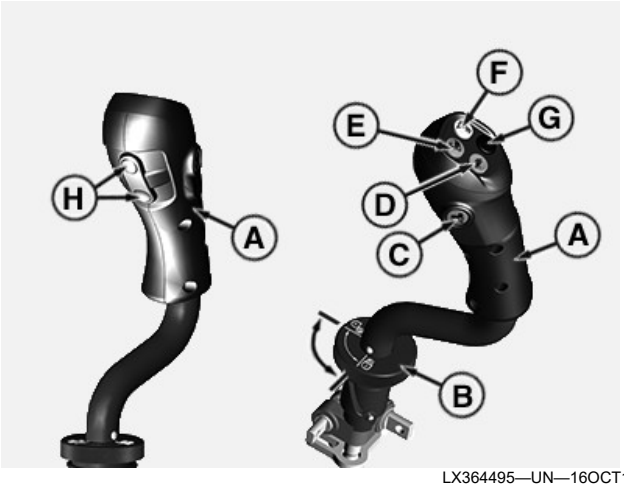
Ön Yükleyici – Motor Hızının Kaldırma İşlevi Üzerindeki Etkisi

Ön yükleyicinin kaldırma işlevi, motor hızı artırılarak iyileştirilir. İstenen minimum motor hızını el gaz ayarlayıcı aracılığıyla ayarlayın.

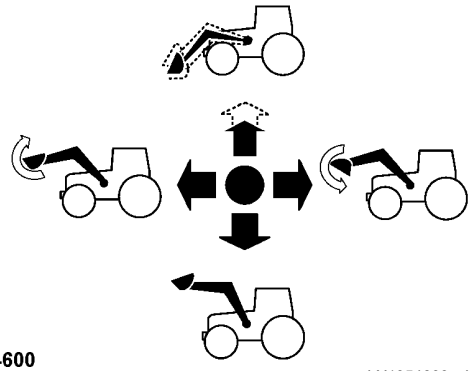
LX25458,0000A43-80-19JUN23

Mekanik Çok İşlevli Kol (Fabrikada Takılan) - Kumandalar

DİKKAT: Ön yükleyici kullanımda olmadığı zaman çok işlevli kol kilitlenmelidir. Bunu yapmak için kilitleme halkasını (B) döndürün ve çok işlevli kolun hareket ettirilemediğini doğrulayın. Bu yapılmazsa traktör hareket halindeyken ön yükleyici ciddi kazalara yol açabilecek biçimde kazayla eyleme geçirebilir.



LX364495—UN—16OCT19



LX1054600

LX1054600—UN—10OCT11

A—Joystick
B—Kilitleme Halkası (taşıma kilidi)
C—Düğme, Sürüş Yönü Değiştirme
D—Vites Değiştirme Düğmesi, Vites Düşürme
E—Vites Değiştirme Düğmesi, Vites Yükseltme
F—Yükleyici Süspansiyon Sistemini Etkinleştirme Düğmesi[1]
G—Düğme, Ekipmanın Saptırıcı Valfi Aktivasyonu[1]
H—Kalıcı Konumlu Anahtar, İçe Çekme/Dışa Uzatma İlave Kumanda Valfi[1]

NOT: Görüntülenen çok işlevli kol, opsiyonel kumandalar ile donatılmıştır.

Temel İşlevler:

- Kilitleme halkasını sağa çevirin = Kilitler
- Kilitleme halkasını sola çevirin = Kilidi açar
- Kolu arkaya hareket ettirin = Ön yükleyiciyi kaldırır
- Kol, algılanabilir direnç hissedilinceye dek öne = Ön yükleyici indirilir
- Kol algılanabilir direnç ötesinde (tutma) önde = Ön yükleyici yüzme konumunda
- Kol sola = Kovayı geri çevirme
- Kol sağda = Kepçe ucu aşağı

Gelişmiş İşlevler ve Programlama:

Çok İşlevli Kol (A), iki seçici kumanda valfinin aynı anda çalıştırılmasına olanak tanır.

Ek bir işlevin kumanda edilmesini mümkün kılan üçüncü bir kumanda valfi, kalıcı konumlu anahtar (H) üzerinden işletilir.

Düğmeye (C) basılarak sürüş yönü değiştirilir.

Yükleyici süspansiyon sistemi, düğme (F) ile açılır ve kapatılır. Yükleyici süspansiyon sistemi açıldığında, düğmedeki (F) LED yanar.

Vites değiştirme düğmeleri (D ve E), şanzımanda vites değiştirilmesine olanak tanır. *CommandQuad™ PLUS şanzıman bulunan traktörlerde vites değiştirilmesi yalnızca şanzıman A, B, C veya D aralığında çalıştırılırsa mümkündür.*

[1] *Donatılmışsa*

Yükleyici Süspansiyon Sistemini Etkinleştirme ve Devre Dışı Bırakma (Varsa)

1. Düğmeyi (F) basılı tutun ve sonra kontağı açın.
2. Düğmedeki LED YANIP SÖNMEYE başlayana kadar düğmeyi (F) 5 saniye daha basılı tutun.
3. Düğmeyi serbest bırakın ve programlama moduna girmek için 5 saniye içinde düğmeye tekrar basın.
4. Yükleyici süspansiyon sisteminin mevcut programlaması aşağıdaki şekilde gösterilmektedir:

   LED her zaman kapalı ► Yükleyici Süspansiyon Sistemi devre dışı

   LED her zaman açık ► Yükleyici Süspansiyon Sistemi etkin
5. Yükleyici süspansiyon sistemini düğme (F) ile etkinleştirin veya devre dışı bırakın.
6. Programlama modundan çıkmak ve ayarı belleğe kaydetmek çok işlevli kol üzerindeki herhangi bir düğmeye basın veya kontak anahtarını kapalı konumuna çevirin.

NOT: Motorun çalıştırıldığı her seferde yükleyici süspansiyon sistemi kapalı kalır.

Ekipmanın Saptırıcı Valfini Etkinleştirme veya Devre Dışı Bırakma (Donatılmışsa)

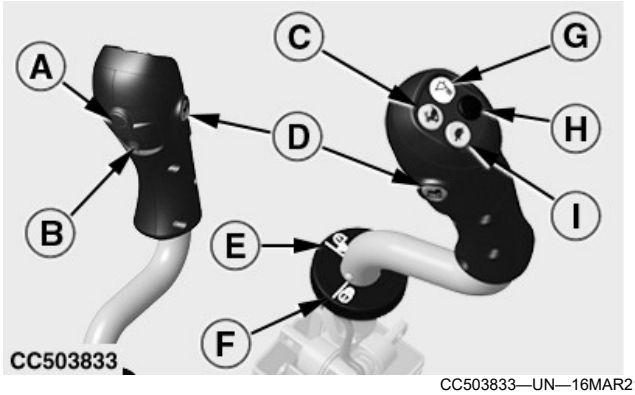
Ekipman aktarım valfini etkinleştirmek için düğmeye (G) kısaca basın. Bu, diğer işlevlere kumanda etmenize imkan tanır.

Ekipman aktarım valfini yeniden devre dışı bırakmak için düğmeye (G) yeniden basın.

NOT: Daha fazla bilgi için ekipmanın Kullanıcı El Kitabı'na bakın.

OULXA64,6M,0005345-80-16AUG23

Mekanik Çok İşlevli Kol (Sonradan Takılan), 6M Serisi Traktörler için R Serisi Yükleyici (MY20-) - Kumandalar



CC503833—UN—16MAR21

A—3. Fonksiyon
B—İşlev Yok

C—Vites Büyütme
D—Geri
E—Kilit Açma Pozisyonu
F—Kilit İşlevi
G—Yükleyici Süspansiyon Sistemi
H—4. Fonksiyon
I—Vites Küçültme

Yanlışlıkla hareket etmeyi önlemek için joystick doğal konumda kilitlenebilir:

- Joystick'i kilitlemek için joystick doğal konumdayken kilidi (F) konumuna döndürün.
- Joystick kilidini açmak için kilidi (E) konumuna döndürün.

NOT: 4. fonksiyonun kullanılabilmesi için ön kısımdaki ekipmanın gerekli saptırıcı valfleri ile birlikte takılması gerekir.

3. ve 4. fonksiyonun devreye alınması için:

- Üstteki kalıcı konumlu anahtara (A) sürekli basarak 3. fonksiyonu seçin.
- Düğmenin (H) üzerine sürekli basarak 4. fonksiyonu seçin.

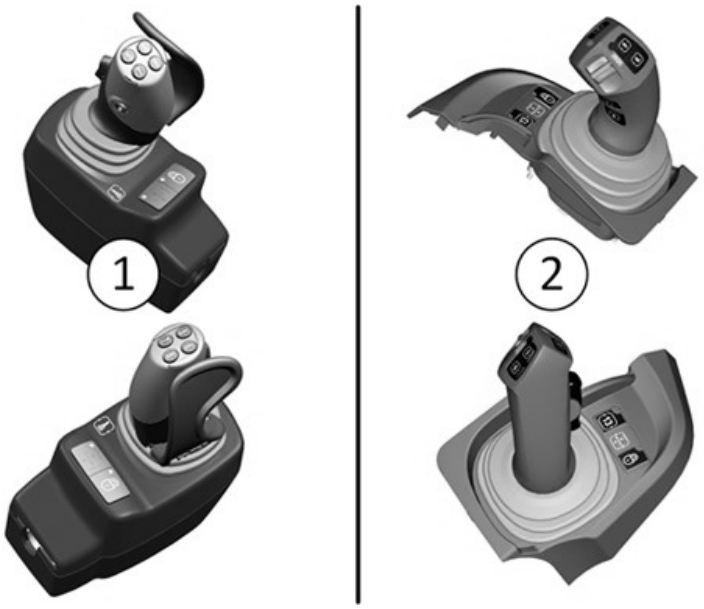
Ekipmanı açmak için kolu sağ tarafa itin veya ekipmanı kapatmak için kolu sol tarafa itin.

Traktörün şanzımanı joystick ile kontrol edilebilir:

- Traktörün sürüş yönünü tersine çevirmek için (D) düğmesine basın.
- Vites yükseltmek için (C) düğmesine basın.
- Vites düşürmek için (I) düğmesine basın.

oulxa64,1656420189013-80-27MAR23

Elektrikli Çok İşlevli Kol - Sürümü Tanımlama



LX514274—UN—27JUL22

Çok İşlevli Kol Sürümleri

Traktör iki farklı çok işlevli kol sürümü ile donatılabilir.

1. Sürüm (1), bir kanadın hareketi yoluyla sürücünün elini algılar.
2. Sürüm (2), sensörler aracılığıyla sürücünün elini algılar.

oulxa64,1655899194890-80-27MAR23

Elektrikli Çok İşlevli Kol (Sürüm 1) - Kumandalar

DİKKAT: Ölümcül kaza tehlikesi.

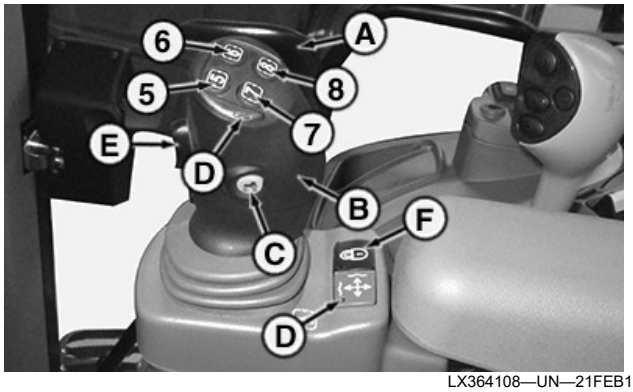
İşletim hataları, ekipmanlarda ve ön yükleyicide öngörülmeyen hareketleri tetikleyebilir.

- **Her zaman dikkatli ve yoğunlaşmış biçimde çalışın.**
- **Saptırıcı valflerinin durumunu dikkate alın.**
- **Ön yükleyiciyi, iTEC™ ile birlikte işletmeyin.**

- **Ön yükleyici ile çalışmak için her zaman yükleyici modunu etkinleştirin.**
- **Ön yükleyici çalışması sırasında, zamanlanmış tutma konumu kullanmayın.**
- **Yolda sürerken çok işlevli kol gerekli değilse çok işlevli kolu kilit düğmesi (F) ile kilitleyin. Düğme (F), kumanda çubuğu kilitlendiğinde yanar.**

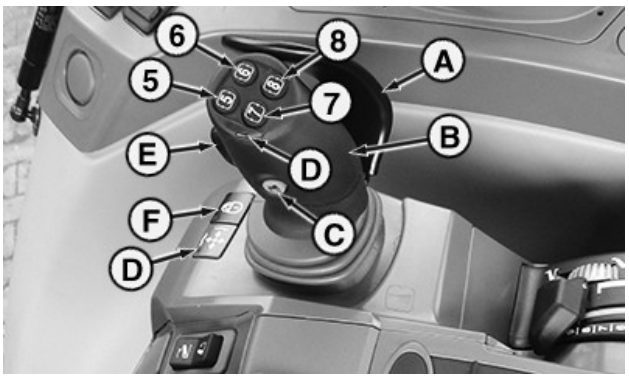
ÖNEMLİ: Eğer fabrika ayarlarından farklı bir varsayılan ayar etkin ise, motor çalıştırılmaya başlatıldıktan sonra bir ileti görüntülenir. Bu ileti, sürücüden geçerli ayarlara aşina olması isteminde bulunur. İşlevler yalnızca mesaj onaylandıktan sonra kullanılabilir. Bkz. Kumandaları Kurma, Bölüm 30AA.

ISOBUS ekipmanlarını da kapsayan bir ön ayar yaparken ilgili ekipmanın Kullanıcı El Kitabı'na bakın.



LX364108—UN—21FEB19

Sağ Kolçak üzerinde Çok İşlevli Kol



LX364109—UN—14NOV18

CommandARM™ üzerindeki Çok İşlevli Kol

5—Vites Değiştirme Düğmesi, Yukarı Değiştirme
6—Düğme, Yükleyici Süspansiyon Sistemini Etkinleştir [2]
7—Vites Değiştirme Düğmesi, Aşağı Değiştirme
8—Düğme, Saptırıcı Valfi [2]
A—El Klapesi, Çok İşlevli Kolun Aktifleştirilmesi
B—Joystick
C—Düğme, Sürüş Yönü Değiştirme
D—Gösterge Işığı, Çok İşlevli Kol Aktif
E—Kalıcı Konumlu Anahtar, Kaldırma/İndirme
F—Kilit Düğmesi, Joystick AÇIK/KAPALI

ÖNEMLİ: Sağ kolçaktaki kumanda çubuğu, koltuk tamamen sağa döndürüldüğünde, yan konsola temas edebilir. Teması önlemek için döner koltuğun yüksekliğini ve koltuk ayarını (ileriye/geriye) kontrol edin.

Sağ erişim basamağının arkasındaki SCV'ler[3] XI - XIII çok işlevli kol (B) ile çalıştırılabilir.

Çok işlevli kol (B), iki SCV'nin aynı anda çalıştırılmasına izin verir. Ek bir işlevin kumanda edilmesine olanak tanıyan üçüncü bir kumanda valfi, kalıcı konumlu anahtar (E) aracılığıyla eyleme geçirilir.

Eğer kalıcı konumlu anahtar hissedilebilir direnç noktasının ötesine (tık konumu) hareket ettirilir ve sonra serbest bırakılırsa, bağlı ekipmanın hidrolik silindiri, önceden ayarlanmış akış süresi ve akış hızı uyarınca içe çekilir veya dışa uzatılır.

Düğmeye (8) basılması, ekipmanın saptırıcı valfini, ek işlevlerin kumanda edilmesine olanak tanıyacak biçimde eyleme geçirir.

NOT: Daha fazla bilgi için ekipmanın Kullanıcı El Kitabı'na bakın.

Yükleyici süspansiyon sistemi, düğme (6) üzerinde açılır ve kapanır. Yükleyici süspansiyon sistemi açıldığında, düğmedeki (6) LED yanar.

NOT: Yükleyici süspansiyon sistemi, motorun çalıştırıldığı her seferde kapalı kalır.

Vites değiştirme düğmeleri (5 ve 7), şanzımanda vites değiştirilmesine olanak tanır.

Düğmeye (C) basılarak sürüş yönü değiştirilir.

Çok işlevli kol kilidini açmak için düğmeye (F) basın. Eğer kumanda çubuğu kullanıma hazır ise, gösterge ışıkları (D) yeşil yanar.

Çok işlevli kolun yerleşim düzenine, işlevlerine ve kilit işlevlerine ilişkin daha fazla bilgi için ilerleyen sayfalara bakın.

Ayrıca bkz. Kumandaları Kurma, Bölüm 30A.

OULXA64,6M,000564A-80-21APR23

[2] Yalnızca Avrupa sürümü

[3] Seçici Kumanda Valfi

Elektrikli Çok İşlevli Kol (Sürüm 1) - Yerleşim Düzeni ve İşlevler

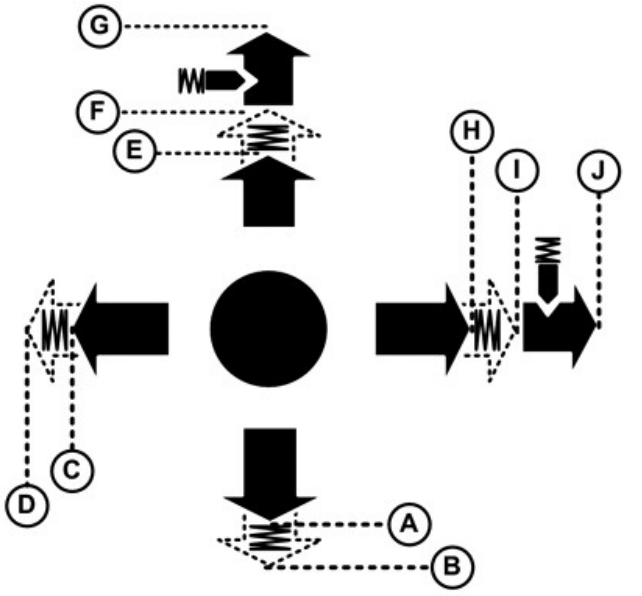
DİKKAT: Ön yükleyici ile çalışmadan önce her zaman, yükleyici modunu etkinleştirin. Bunun yapılmaması halinde istenmedik işlevler kazayla tetiklenebilir. Bkz. Seçici Kumanda Valfleri, Elektronik - Yükleyici Modu, Bölüm 70C.

ÖNEMLİ: Kol yönlerine (ileri/geri ve sol/sağ) ve çok işlevli kol üzerindeki kalıcı konumlu anahtara çeşitli işlevler atanabilir. Bu atama yalnızca Kumandaları Kurma sayfasında görüntülenebilir. Bkz. Bölüm 30AA.

NOT: 20 °C (68 °F) altı yağ sıcaklıklarında ön yükleyici yavaşça içe çekilir. Otomatik işlevler bundan etkilenebilir.

SCV ayarları için, bakın Bölüm 70C:

- Seçici Kumanda Valfleri, Elektronik - Akış Süresinin Ayarlanması
- Seçici Kumanda Valfleri, Elektronik - Akış Hızının Ayarlanması
- Tepkisellik için bkz. Seçici Kumanda Valfleri, Elektronik - Gelişmiş Ayarlar



LX341506—UN—31JUL18

A Kumanda çubuğunu, ekipmanın işlevleri istenilen hızda gerçekleştirilinceye dek, geriye doğru çekin. Kolu, direnç noktasının ötesine hareket ettirmeyin.

B Kumanda çubuğunu, algılanabilir direnç noktasının (tık noktası) **ötesine** geçinceye dek geriye çekin ve sonra serbest bırakın.
• SCV kumandası ile:
Bağlı ekipmanın hidrolik silindiri, ön seçimli akış süresi ve akış oranı uyarınca dışa uzatılır.
• Yükleyici modunda:
Akış süresi ayarı, yükleyici modunda iken yok sayılır.

C Kumanda çubuğunu, ekipmanın işlevleri istenilen hızda gerçekleştirilinceye dek, sola çekin. Kolu, direnç noktasının ötesine hareket ettirmeyin.

D Kumanda çubuğunu, algılanabilir direnç noktasının (tık noktası) **ötesine** geçinceye dek sola çekin ve sonra serbest bırakın.
• SCV kumandası ile:
Bağlı ekipmanın hidrolik silindiri, ön seçimli akış süresi ve akış oranı uyarınca dışa uzatılır.
• Yükleyici modunda:
Akış süresi ayarı, yükleyici modunda iken yok sayılır.
Yükleyici modunda, kumanda çubuğu eğer direnç noktasının ötesine (tık konumu) geçecek biçimde art arda iki kez kısa süre sola hareket ettirilir ve orada tutulur ise, kova silkeleme işlevi etkinleşir. Bu işlev, kol tık konumunu terk edince durur.

E Kumanda çubuğunu, ekipmanın işlevleri istenilen hızda gerçekleştirilinceye dek, ileriye doğru itin. Kolu, direnç noktasının ötesine hareket ettirmeyin.

F Çok işlevli kolu algılanabilir direnç noktasının (tık noktası) **ötesine** geçinceye dek ileriye doğru itin ve ardından serbest bırakın.
• SCV kumandası ile:
Bağlı ekipmanın hidrolik silindiri, ön seçimli akış süresi ve akış oranı uyarınca içe çekilir.
• Yükleyici modunda:
Akış süresi ayarı, yükleyici modunda iken yok sayılır.

G Kumanda çubuğunu tamamen ileriye itin ve yüzme konumunu etkinleştirmek için tutma noktasına kavraştırın. Kol, elle geri çekilinceye dek tutma konumunda kalır.

H Kumanda çubuğunu, ekipmanın işlevleri istenilen hızda gerçekleştirilinceye dek, sağa çekin. Kolu, direnç noktasının ötesine hareket ettirmeyin.

I Kumanda çubuğunu, algılanabilir direnç noktasının (tık noktası) **ötesine** geçinceye dek sağa çekin ve sonra serbest bırakın.
• SCV kumandası ile:
Bağlı ekipmanın hidrolik silindiri, ön seçimli akış süresi ve akış oranı uyarınca içe çekilir.
• Yükleyici modunda:
Akış süresi ayarı, yükleyici modunda iken yok sayılır.
Yükleyici modunda, kumanda çubuğu eğer direnç noktasının ötesine (tık konumu) geçecek biçimde art arda iki kez kısa süre sağa hareket ettirilir ve orada tutulur ise, kova silkeleme işlevi etkinleşir. Bu işlev, kol tık konumunu terk edince durur.

J Kumanda çubuğunu tamamen sağa hareket ettirin ve yüzme konumunu etkinleştirmek için tutma noktasına kavraştırın. Kol, elle geri çekilinceye dek tutma konumunda kalır.

OULXA64,6M,000564B-80-27MAR23

Elektrikli Çok İşlevli Kol (Sürüm 1) - Kilitleme İşlevi (Taşıma Kilidi)

DİKKAT: Ekipmanların ve traktör bileşenlerinin beklenmedik hareketlerinden ötürü ölümcül yaralanma tehlikesi.

Yanlış işletim ve kazayla tetiklenen işlevler, insan yaşamını tehdit eden durumlara yol açabilir.

Yollarda sürerken ve çok işlevli kol gerekli değilse çok işlevli kol işlevlerini devre dışı bırakmak için kilit düğmesini (B) kullanın. İşlevler devre dışı bırakıldığında düğmenin gösterge ışığı (B) yanar.





LX364289—UN—21FEB19

CommandARM™ Bulunmayan/ CommandARM™ Bulunan

A—Çok İşlevli Kolu Etkinleştirmek için El Klapesi
B—Kilit Düğmesi, Joystick AÇIK/KAPALI
C—Gösterge Işıkları, Çok İşlevli Kol Kilidi Açık

Kilit düğmesi (B) kumanda çubuğunun tüm ön yükleyici işlevlerini kilitler veya kilidini açar. Şanzıman işlevleri (turuncu düğmeler) bloğa dahil değildir.

Kilit düğmesindeki gösterge ışığı (B) yandığında, kumanda çubuğu kilitlenmiştir.

Gösterge ışıkları (C) yandığında, kumanda çubuğunun kilidi açılmıştır.

Traktör her yeniden çalıştırılmaya başlatıldığında çok işlevli kol kilitli kalır.

El klapesi (A), kumanda çubuğunun kazayla eyleme geçirilmesini önler. Kol yalnızca, el klapesi açık tutulduğu (sürücünün eli tarafından) sürece işlevselleşir. Ön yükleyici, sürücünün eli el kapakçığında olmasına rağmen çalışmıyorsa, bu durum el kapakçığı açıldığı esnada kolun orta tutma konumunda olmamasından kaynaklanıyor olabilir. Sistemi işlerleştirmek için kolu yeniden orta tutma konumuna getirin.

Eğer kol 10 dakikadan daha uzun süre doğal konumunda tutulursa, hidrolik işlevler kilitlenir. Bu kilidi sıfırlamak için elinizi el kapakçığından kısa bir süre çekin. Ayrıca arızayla karşılaşılması durumunda da (buna göre sistem çalışmıyor ya da işletim hatası veriyor) sistem, yukarıda açıklanan prosedür izlenerek tamamen ya da kısmen yeniden etkinleştirilebilir.

NOT: Soğuk hava koşullarında, yükleyicinin işleyişe geçmediği kısa süreler yaşanabilir. Eğer hidrolik yağı sıcaklığı 0 °C (32 °F) altına düşerse teleskopik kol/kova/tutucu valflerinin adım motorları daha yavaş işler. -25 °C (-13 °F) altındaki sıcaklıklarda, tamamı çalışmayı durdururlar. Sistemi ısıtmak için bazı ön yükleyici işlevlerini çalıştırın.

NOT: Vites değiştirme işlevleri (turuncu düğmeler), çok işlevli kol kilitlendiğinde etkin kalır.

OULXA64,6M,000564C-80-27MAR23

Elektrikli Çok İşlevli Kol (Sürüm 2) - Kumandalar

DİKKAT: Ölümcül kaza tehlikesi.

İşletim hataları, ekipmanlarda ve ön yükleyicide öngörülmeyen hareketleri tetikleyebilir.

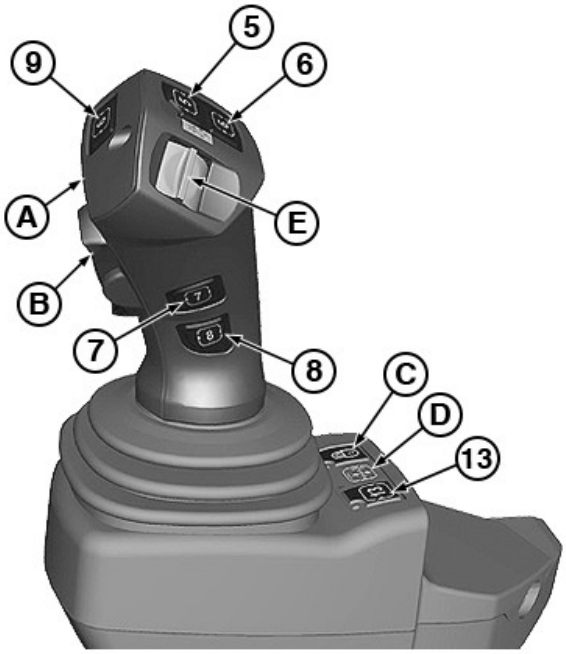
- **Her zaman dikkatli ve yoğunlaşmış biçimde çalışın.**
- **Karayollarında sürerken ve kumandalar kullanımda olmadığında taşıma kilidini her zaman etkinleştirin. Bu, örneğin çok işlevli kolu, askı kontrolleri ve SCV'ler için geçerlidir[4].**
- **Ön yükleyicinin ve iTEC™'in eşzamanlı olarak kullanılmasından kaçının.**

ÖNEMLİ: Sağ kolçaktaki çok işlevli kol, eğer koltuk tamamen sağa çevrilmiş durumdaysa yan konsola temas edebilir. Teması önlemek için döner koltuğun yüksekliğini ve koltuk ayarını (ileriye/geriye) kontrol edin.

[4] *Seçici Kumanda Valfleri*

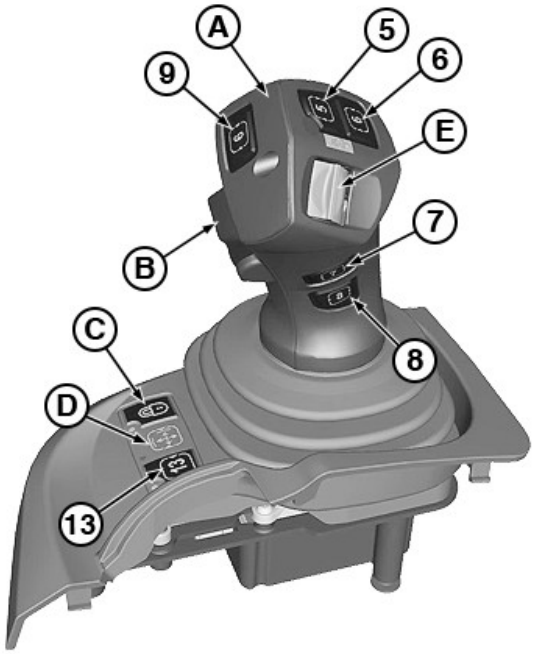
Çok işlevli kolun kilidi, düğme (C) ile açıldıktan sonra şu işlevler etkinleşir:

- Düğmeler (5) – (9)
- Kalıcı konumlu anahtar (B)
- Hareket eksenleri



LX373058—UN—28APR21

Sağ Kolçak üzerinde Çok İşlevli Kol



LX373059—UN—28APR21

CommandARM™ üzerindeki Elektrikli Çok İşlevli Kol

5—Vites Değiştirme Düğmesi, Vites Yükseltme
6—Vites Değiştirme Düğmesi, Aşağı Değiştirme
7—Saptırıcı Valfi 1 için Düğme
8—Saptırıcı Valfi 2 için Düğme
9—Yalnızca bir hata mesajı görüntülendikten sonra etkinleştirme modu için kullanılır
13—Yükleyici Süspansiyon Sistemini Etkinleştirme Düğmesi
A—Joystick
B—Kaldırma/İndirme Kalıcı Konumlu Anahtarı
C—Kilit Düğmesi, Joystick AÇIK/KAPALI
D—Gösterge Işığı, Joystick Etkin
E—Sürüş Yönünü Değiştirmek için Kalıcı Konumlu Anahtar

Çok işlevli kol (A), iki SCV'nin[5] aynı anda çalıştırılmasına izin verir. Kalıcı konumlu anahtar (B) aracılığıyla, bir ilave SCV işletilebilir. Eğer kalıcı konumlu anahtar hissedilebilir direnç noktasının ötesine (tık konumu) geçecek biçimde hareket ettirilir ve ardından serbest bırakılırsa bağlı hidrolik silindir, içe çekilir veya dışa uzatılır.

Yukarı–aşağı değiştirme işlevleri, (5) ve (6) vites değişimi düğmelerine atanmıştır. Bu yalnızca aşağıdaki şanzımanlarda uygulanır:

- AutoQuad™ PLUS şanzıman
- CommandQuad™ PLUS şanzıman
- DirectDrive güç aktarıcı

NOT: Motor kapatıldığında Yükleyici Süspansiyon Sistemi devre dışı bırakılır. Gerekirse motoru yeniden çalıştırdıktan sonra Yükleyici Süspansiyon Sistemini etkinleştirin.

[5] *Seçici Kumanda Valfi*

Daha fazla bilgi için 30A bölümündeki "Kumandaların Ayarlanması"na bakın.

oulxa64,1655900941527-80-27MAR23

Elektrikli Çok İşlevli Kol (Sürüm 2) - El Algılama Sistemi

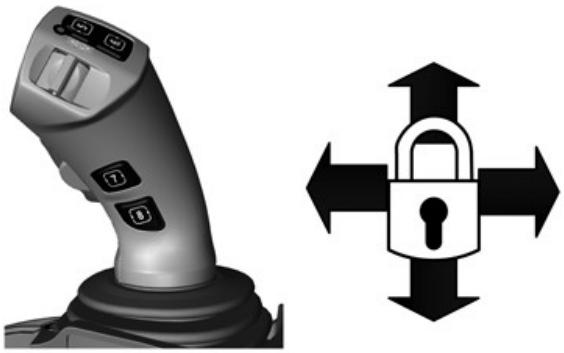


LX514242—UN—02FEB22

El durum algılama sistemi, işlevleri yalnızca çok işlevli kol sürücünün elini algıladığında etkinleştirir. Çok işlevli kol eksenlerine atanan bazı işlevler yalnızca elin varlığı algılandığında kullanılabilir. Sürücünün eli algılandığında yeşil LED yanar.

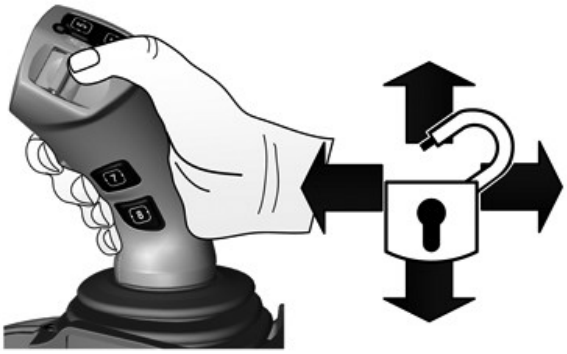
NOT: Çok işlevli kol eksenleri, sürücünün eli çok işlevli kolda algılanıncaya kadar kilitli kalır. El durum algılama sistemi, yalnızca el çok işlevli kolu tamamen kavradığında çalışmayı sağlar.

İşlevleri etkinleştirmek için çok işlevli kol nötr konumda olmalıdır. El algılanır algılanmaz yeşil LED yanar.



LX514066—UN—27AUG21

Çok İşlevli Kol Eksenlerinin İşlevleri Devre Dışı Bırakıldı



LX514067—UN—27AUG21

Çok İşlevli Kol Eksenlerinin İşlevleri Etkinleştirildi

İstisnalar:

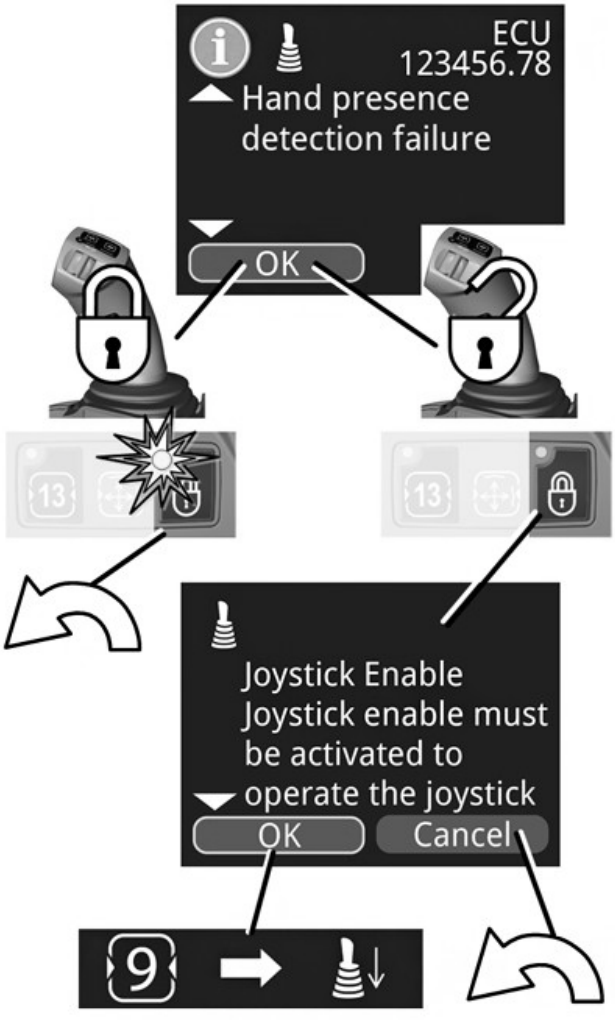
- Taşıma kilidi etkinken işlem devre dışı bırakılır (kilit düğmesinin yanındaki LED yanar).
- Ekranda hata iletisi görüntülenmesi halinde, bkz. bu Bölüm, "Elektrikli Çok İşlevli Kol – El Durum Sistemi, Hata İletisi".

oulxa64,1655900413370-80-27MAR23

Elektrikli Çok İşlevli Kol (Sürüm 2) El Algılama Sistemi, Hata Mesajı

Sistem veya sensör arızası bir hata mesajı oluşturur. Bu mesaj görüntülendiğinde, sistem çok işlevli kol eksenlerinin işlevini kilitler. Traktörü yeniden başlatın ve sorunun devam edip etmediğini kontrol edin. Evet ise aşağıdaki talimatları izleyin.

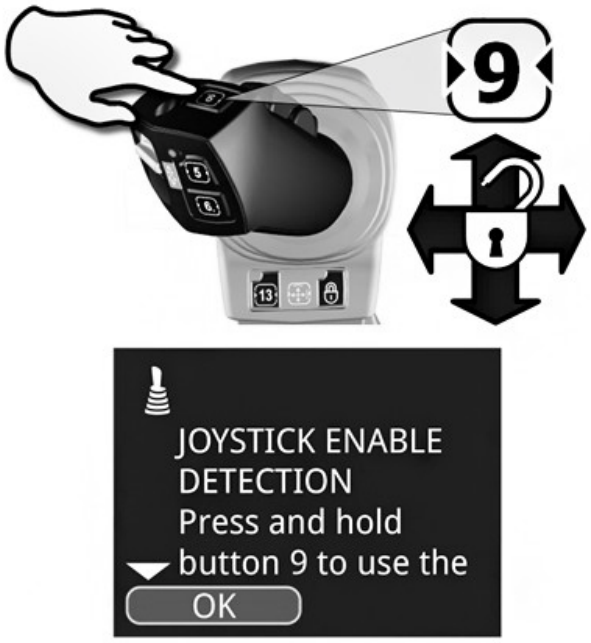
NOT: Sürücü, düğmeyi [9] çok işlevli kol etkinleştirme düğmesi şeklinde geçici olarak tanımlayarak kilit modunu aşabilir. Çok işlevli kol eksenlerinin işlevini etkinleştirmek için çok işlevli kolu çalıştırırken [9] düğmesini basılı tutmak gerekir.



LX514275—UN—15JUL22

1. [TAMAM] ile hata mesajını onayladıktan sonra iki olası tepki verilir:
   - Çok işlevli kol halihazırda kilitliyse sistem önceki ekrana döner.
   - Çok işlevli kolun kilidi açıksa diyalog sonraki mesajla devam eder.
2. Çok işlevli kol etkinleştirme modunu etkinleştirmek için [TAMAM] ile onaylayın. Sistem, [9] düğmesinin mevcut atamasını değiştirir. Çok işlevli kol eksenlerinin işlevleri şimdi [9] düğmesiyle etkinleştirilebilir.

   [İptal] seçilirse sistem hata mesajı gelmeden önce görüntülenen ekrana döner. Bu durumda çok işlevli kol eksenlerinin işlevleri devre dışı kalır.



LX514276—UN—15JUL22

3. Çok işlevli kolu çalıştırırken [9] düğmesini basılı tutun. Bu, mevcut çalışmaya devam edilmesine izin veren geçici bir ayardır.

ÖNEMLİ: Bir John Deere bayisinin veya başka bir servis sağlayıcısının el algılama sistemini incelemesini sağlayın.

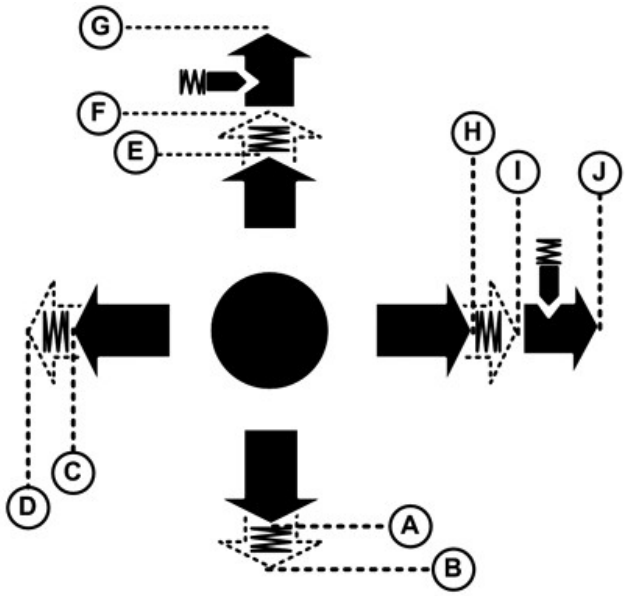
NOT: Çok işlevli kol etkinleştirme modu etkinleştirildiğinde sistem her başlatmada ilgili bir mesaj görüntüler. Mesajı kapatmak için [Tamam]'ı onaylayın.

oulxa64,1655900453394-80-16JUL25

Elektrikli Çok İşlevli Kol (Sürüm 2) - Yerleşim Düzeni ve İşlevler

DİKKAT: Ön yükleyici ile çalışmadan önce her zaman, yükleyici modunu etkinleştirin. Bunun yapılmaması halinde istenmedik işlevler kazayla tetiklenebilir. Bkz. Bölüm 70C'deki Seçici Kumanda Valfleri, Elektronik – Yükleyici Modunu Etkinleştirme/Devre Dışı Bırakma:

NOT: 20 °C (68 °F) altı yağ sıcaklıklarında, ön yükleyici yavaş tepki verir. Otomatik işlevler bundan etkilenebilir.



LX341506—UN—31JUL18

A Kumanda çubuğunu, ekipmanın işlevleri istenilen hızda gerçekleştirilinceye dek, geriye doğru çekin. Kolu, direnç noktasının ötesine hareket ettirmeyin.

B Kumanda çubuğunu, algılanabilir direnç noktasının (tık noktası) **ötesine** geçinceye dek geriye çekin ve sonra serbest bırakın.
• SCV kumandası ile:
Bağlı ekipmanın hidrolik silindiri, ön seçimli akış süresi ve akış oranı uyarınca dışa uzatılır.
• Yükleyici modunda:
Akış süresi ayarı, yükleyici modunda iken yok sayılır.

C Çok işlevli kolu, ekipmanın işlevleri istenilen hızda gerçekleştirilinceye dek sola hareket ettirin. Kolu, direnç noktasının ötesine hareket ettirmeyin.

D Çok işlevli kolu, algılanabilir direnç noktasının (tık noktası) **ötesine** geçinceye dek sola hareket ettirin ve sonra serbest bırakın.
• SCV kumandası ile:
Bağlı ekipmanın hidrolik silindiri, ön seçimli akış süresi ve akış oranı uyarınca dışa uzatılır.
• Yükleyici modunda:
Akış süresi ayarı, yükleyici modunda iken yok sayılır.
Yükleyici modunda, kumanda çubuğu eğer direnç noktasının ötesine (tık konumu) geçecek biçimde art arda iki kez kısa süre sola hareket ettirilir ve orada tutulur ise, kova silkeleme işlevi etkinleşir. Bu işlev, kol tık konumunu terk edince durur.

E Kumanda çubuğunu, ekipmanın işlevleri istenilen hızda gerçekleştirilinceye dek, ileriye doğru itin. Kolu, direnç noktasının ötesine hareket ettirmeyin.

F Çok işlevli kolu algılanabilir direnç noktasının (tık noktası) **ötesine** geçinceye dek ileriye doğru itin ve ardından serbest bırakın.
• SCV kumandası ile:
Bağlı ekipmanın hidrolik silindiri, ön seçimli akış süresi ve akış oranı uyarınca içe çekilir.
• Yükleyici modunda:
Akış süresi ayarı, yükleyici modunda iken yok sayılır.

G Çok işlevli kolu tamamen ileri ittirin ve yüzme pozisyonunu devreye almak için tutmayı etkinleştirin. Kol, elle geri çekilinceye dek tutma konumunda kalır.

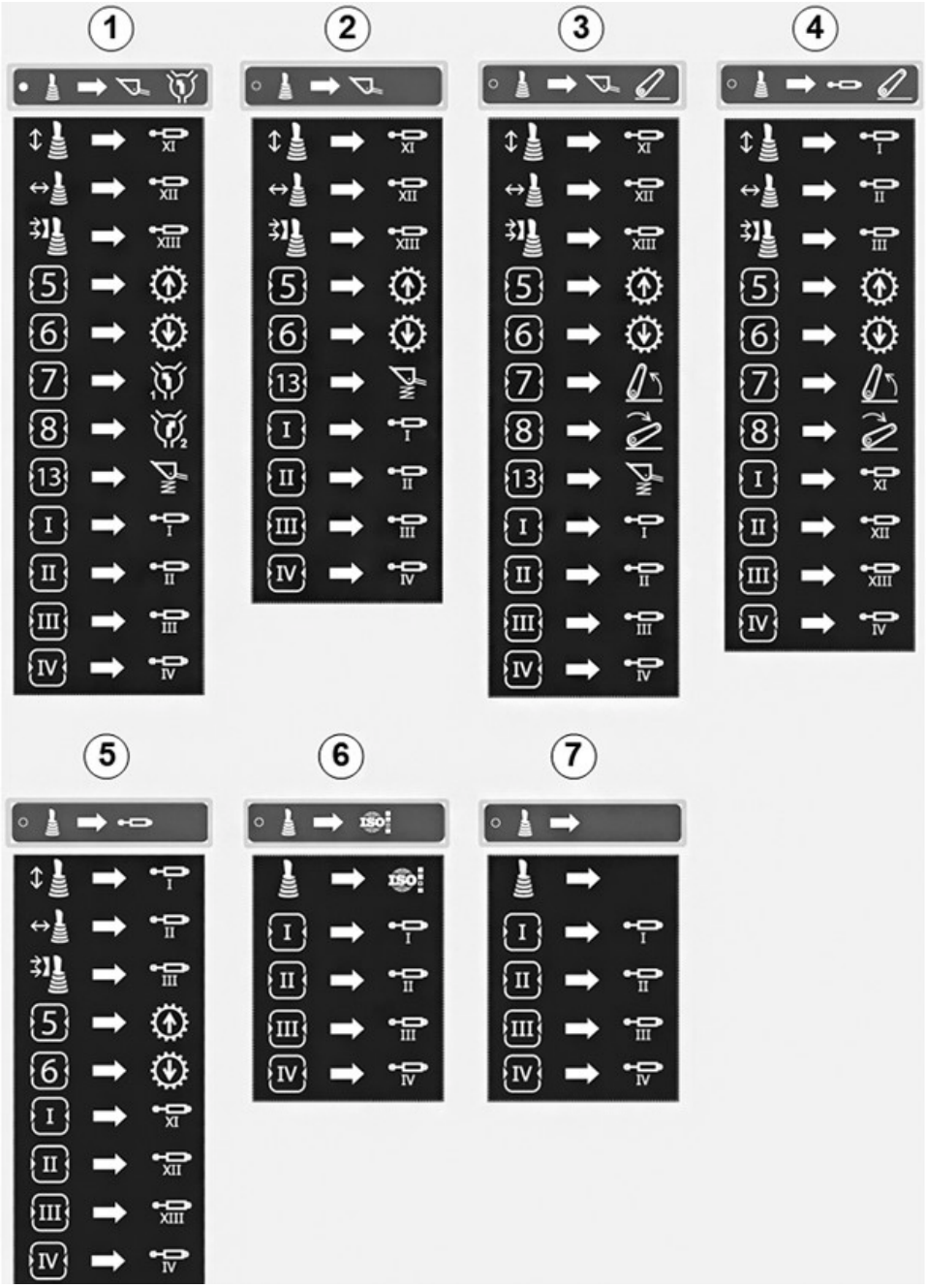
H Çok işlevli kolu, ekipmanın işlevleri istenilen hızda gerçekleştirilinceye dek sağa hareket ettirin. Kolu, direnç noktasının ötesine hareket ettirmeyin.

I Çok işlevli kolu algılanabilir direnç noktasının (klik noktası) **ötesine** geçene kadar sağa hareket ettirin ve ardından bırakın.
• SCV kumandası ile:
Bağlı ekipmanın hidrolik silindiri, ön seçimli akış süresi ve akış oranı uyarınca içe çekilir.
• Yükleyici modunda:
Akış süresi ayarı, yükleyici modunda iken yok sayılır.
Yükleyici modunda, kumanda çubuğu eğer direnç noktasının ötesine (tık konumu) geçecek biçimde art arda iki kez kısa süre sağa hareket ettirilir ve orada tutulur ise, kova silkeleme işlevi etkinleşir. Bu işlev, kol tık konumunu terk edince durur.

J Çok işlevli kolu tamamen sağa hareket ettirin ve yüzme konumunu etkinleştirmek için yerine oturtun. Kol, elle geri çekilinceye dek tutma konumunda kalır.

oulxa64,1655900510473-80-27MAR23

Elektrikli Çok İşlevli Kol (Sürüm 2) - Mevcut Ön Ayarlar



LX514277—UN—27JUL22

Mevcut Ön Ayarlar

Mevcut Ön Ayarlar/Elektrikli Çok İşlevli Kol (Sürüm 2)						
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
Orta E-SCV'ler	Orta E-SCV'ler	Orta E-SCV'ler	Arka E-SCV'ler	Arka E-SCV'ler	ISOBUS YARD. Kumanda	Atama Yok
Saptırıcı Valfi bulunan	Saptırıcı Valfi bulunmayan	Arka Askı	Arka Askı	Arka Askı Kumandası Yok		
Traktör yapılandırmasına bağlı olarak yalnızca dördü mevcut olan yedi ön ayar vardır. Mevcut tüm işlevler şekillerde gösterilmiştir, ancak ekranın yalnızca gerçekten mevcut olanları gösterdiğine dikkat edin.						

oulxber,1658847058655-80-27MAR23

Elektrikli Çok İşlevli Kol (Sürüm 2) - Kilitleme İşlevi (Taşıma Kilidi)

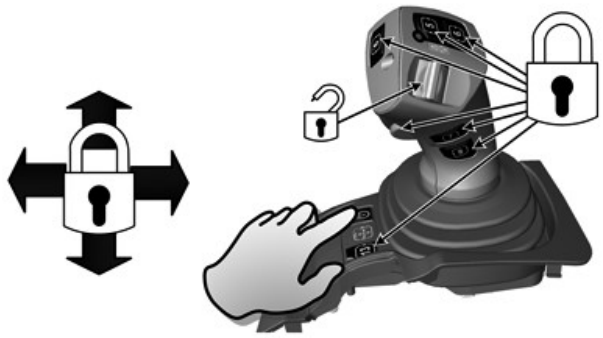
DİKKAT: Hayatı tehdit eden yaralanmalara neden olan ciddi kazalar.

Çok işlevli kolun istenmeden çalıştırılması, yükleyici veya ön ekipmanda tehlikeli sonuçlara yol açar.

Çok işlevli kol kullanılmadığında daima taşıma kilidi düğmesine basarak çok işlevli kolu kilitleyin. Taşıma kilidi düğmesinin LED'i AÇIK olmalıdır.

Joystick Kilidi:

[5], [6], [7], [8], [9], [13] düğmelerini, kalıcı konumlu anahtar ve çok işlevli kol eksenlerinin işlevini devre dışı bırakmak için taşıma kilidi düğmesine basın.



LX514062—UN—02SEP21

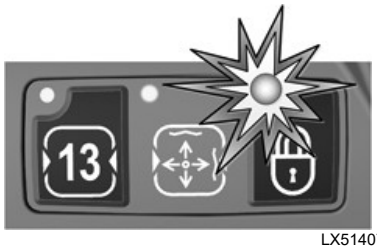


LX514063—UN—27AUG21

Taşıma Kilidi AÇIK

NOT: Taşıma kilidi etkinken sürüş yönünü değiştirme düğmesi çalışır durumda kalır.

Taşıma kilidi AÇIK iken kilit düğmesinin gösterge LED'i AÇIK'tır.

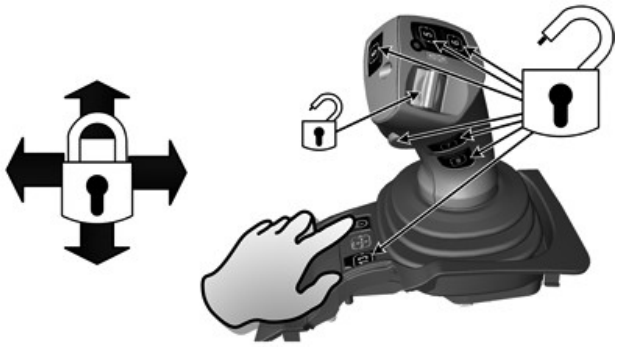


LX514072—UN—02SEP21

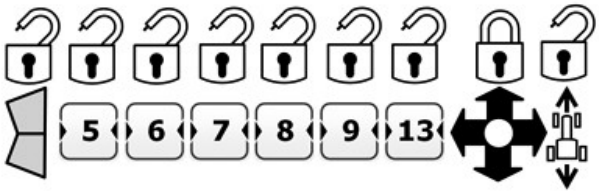
Taşıma Kilidi Etkin

Joystick Kilidinin Açılması:

Taşıma kilidi düğmesine bir kez daha basarak çok işlevli kolun kilidini açın. [5], [6], [7], [8], [9], [13] düğmeleri ve kalıcı konumlu anahtar etkinleştirilir. Sürücünün eli sistem tarafından algılanmadıkça çok işlevli kol eksenlerinin işlevleri devre dışı kalır.



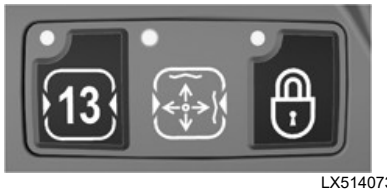
LX514064—UN—02SEP21



LX514065—UN—27AUG21

Taşıma Kilidi KAPALI

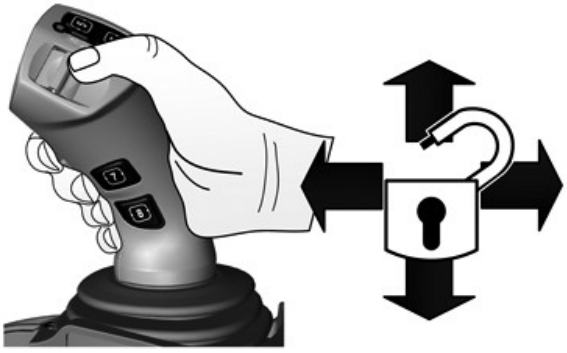
Taşıma kilidi KAPALI iken kilit düğmesinin gösterge LED'i KAPALI'dır.



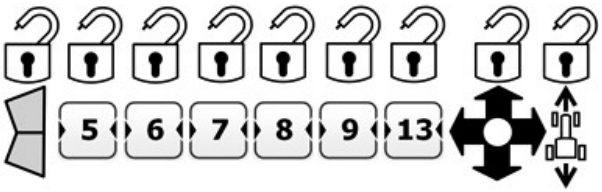
LX514073—UN—02SEP21

Tüm LED'ler KAPALI

El Algılama:



LX514067—UN—27AUG21



LX514075—UN—02SEP21

El Algılandı

El durumu algılama sistemi, sürücünün eli çok işlevli kolu tamamen kavradığında çok işlevli kol eksenlerini etkinleştirir. Etkinleştirme için çok işlevli kol nötr konumda olmalıdır.

Çok işlevli kol üzerinde bir el algılandığında el durumu algılama sisteminin gösterge LED'i AÇIK olur.



LX514074—UN—02SEP21

El algılandı, LED AÇIK

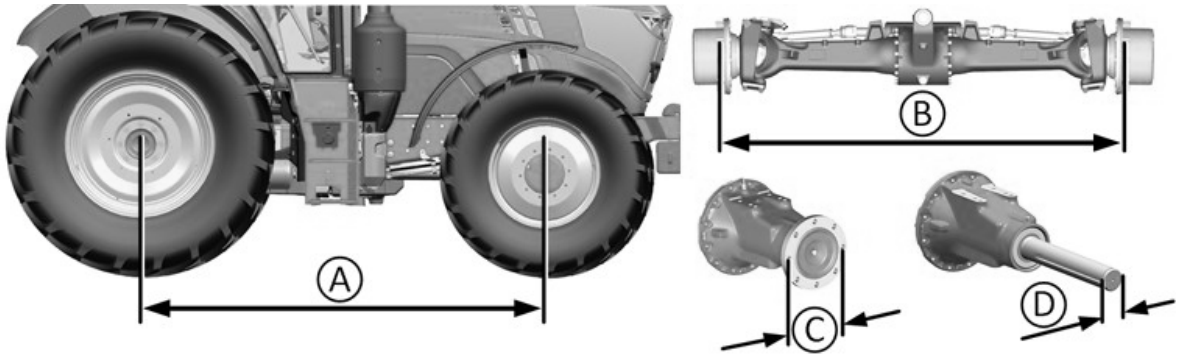
NOT: Sistem veya sensör arızaları bir hata mesajı oluşturur. Bir mesaj görüntülendiğinde, çok işlevli kol işlevleri devre dışı bırakılır. Bu durumda, bu Bölümdeki Elektrikli Joystick - El Algılama Sistemi, Hata Mesajı bölümüne bakın.

Traktör her yeniden çalıştırılmaya başlatıldığında çok işlevli kol kilitli kalır.

Soğuk hava koşullarında yükleyicinin işleyişe geçmediği kısa süreler yaşanır. Eğer hidrolik yağı sıcaklığı 0 °C (32 °F) altına düşerse teleskopik kol/kova/tutucu valflerinin adım motorları daha yavaş işler. -25 °C (-13 °F) altındaki sıcaklıklarda, tamamı çalışmayı durdururlar. Sistemi ısıtmak için bazı ön yükleyici işlevlerini çalıştırın.

oulxa64,1655900559686-80-27MAR23

Traktör Modelleri ve İlgili Dingiller - Genel Bakış, Kabinli 6M Traktörler (MY20-)



LX521931—UN—08APR22

A—Dingil Mesafesi
B—Flanştan Flanşa Genişlik
C—Flanşlı Dingil, Delik Çemberi Çapı
D—Kremayer ve Pinyonlu Dingil, Mil Çapı

Traktör					Ön Dingil	Arka Aks			
Model	Çatkı Versiyonu	Motor	Birimler	(A) Dingil Mesafesi (WB)	(B) Flanştan Flanşa Genişlik	(C) Flanşlı Dingil, Delik Çemberi Çapı		(D) Kremayer ve Pinyonlu Dingil, Mil Çapı	
6090M	MC	4-Sil.	mm (inç)	2400 (94,5)	1680 (66,1)	203 (8,0)	275 (10,8)	79 (3,1)	86 (3,4)
6100M	MC	4-Sil.	mm (inç)	2400 (94,5)	1680 (66,1)	203 (8,0)	275 (10,8)	79 (3,1)	86 (3,4)
6110M	MC	4-Sil.	mm (inç)	2400 (94,5)	1680 (66,1)	203 (8,0)	275 (10,8)	79 (3,1)	86 (3,4)
6120M	MC	4-Sil.	mm (inç)	2400 (94,5)	1680 (66,1)	203 (8,0)	275 (10,8)	79 (3,1)	86 (3,4)
6110M	MX	4-Sil.	mm (inç)	2580 (101,6)	1680 (66,1)	203 (8,0)	275 (10,8)	79 (3,1)	86, (3,4)
6125M	MX	4-Sil.	mm (inç)	2580 (101,6)	1680 (66,1)	203 (8,0)	275 (10,8)	79 (3,1)	86, (3,4)
6130M	MX	4-Sil.	mm (inç)	2580 (101,6)	1680 (66,1)	203 (8,0)	275 (10,8)	79 (3,1)	86, (3,4)
6140M	MX	4-Sil.	mm (inç)	2580 (101,6)	1680 (66,1)	203 (8,0)	275 (10,8)	79 (3,1)	86, (3,4)
6140M	MM	6-Sil.	mm (inç)	2765 (108,8)	1940 (76,4)	—	275 (10,8)	—	92 (3,6)
6145M	MX	4-Sil.	mm (inç)	2765 (108,8)	1940 (76,4)	—	275 (10,8)	—	92 (3,6)
6155M	MW	6-Sil.	mm (inç)	2765 (108,8)	1940 (76,4)	—	275 (10,8)	—	92 (3,6)
6155MH	MW	6-Sil.	mm (inç)	2765 (108,8)	1940 (76,4)	—	275 (10,8)	—	92 (3,6)
6175M	MR	6-Sil.	mm (inç)	2800 (110,2)	1940 (76,4)	—	275 (10,8)	—	92 (3,6)
6195M	MR	6-Sil.	mm (inç)	2800 (110,2)	1940 (76,4)	—	275 (10,8)	—	92 (3,6)
6210M	MR	6-Sil.	mm (inç)	2800 (110,2)	1940 (76,4)	—	335 (13,2)	—	100 (3,9)

OULXA64,00061D7-80-06MAR25

Lastikler ve Tekerlekler - Önsöz

Tekerlekler, lastikler ve ölçüleri, bu kullanım yönergelerinde listelenen biçimde donatılabilir.

Bazı bölgelerde, tüm lastikler sunulmamaktadır.

Görüntülenen lastikler, spesifik traktör modelinizle uyumlu olmayabilir.

Satış broşürünün geçerli sürümü belirleyicidir.

80,ALL,LX25458,0000A46-80-17SEP24

Genel Tekerlek, Lastik ve Lastik Sırtı Kılavuz Bilgileri

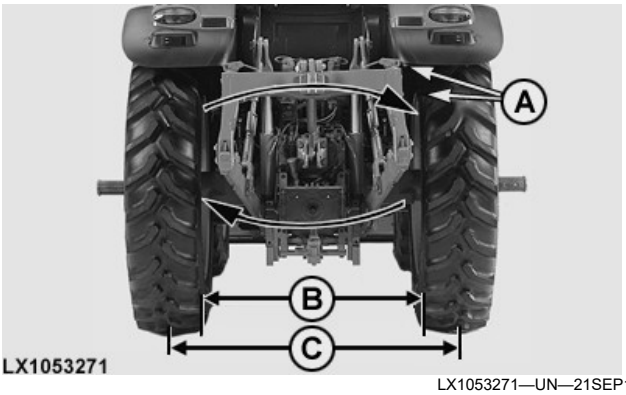
DİKKAT: Bedensel yaralanmaları ve yetersiz traktör kararlılığını önleyin. Traktörü iz açıklığı 1524 mm (60 inç) değerinden daha az olan tekli lastiklerle kesinlikle işletmeyin.

ÖNEMLİ: Ağır yükleri çekme için tekli lastikler arasındaki açıklık 2800 mm (110 inç) değerinden fazla olmamalıdır.

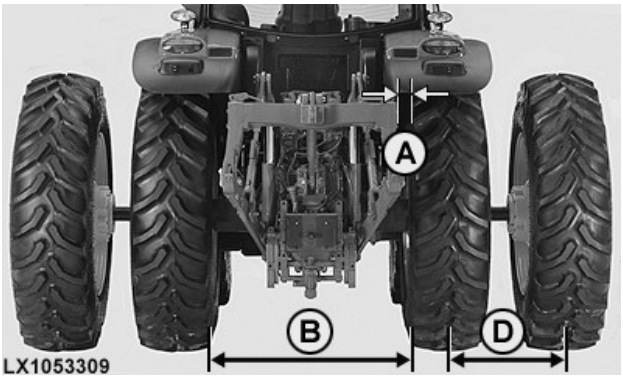
ÖNEMLİ: Lastiklerin çeki iletme bağlantıları ve kaldırma iletme bağlantılarına DEĞMEMESİNİ sağlayın. Kaldırma bağ kolları ve lastikler arasındaki boşluk kaldırma bağ kolları çeki bağ kollarının ön deliklerine takılarak artırılabilir.

Çeki çubukları kaldırıldığında (herhangi bir ekipman takılı olmasa bile), hidrolik veya mekanik dengeleyici çubukları kilitlenmiş olmalıdır.

Eğer tüm bu önlemlerin alınmış olmasına karşın çeki çubukları veya kaldırma kolları ile hala temas varsa tekerlek iz genişliği artırılmalıdır.



LX1053271—UN—21SEP11



LX1053309—UN—20SEP11

A—İç Tekerlek ve Çamurluk Arasındaki Mesafe
B—Tahrik Tekerleklerinin İçten İçe Mesafesi
C—Lastik Merkezleri Arasındaki Minimum Mesafe
D—Çift Lastiklerin Merkezleri Arasındaki Minimum Mesafe

Jant konumlarını değiştirerek daha geniş bir ayar aralığı elde etmek için tekerlekler dingilin diğer tarafına takılabilir. Eğer tekerlekler traktörün diğer yanına taşınmış ise, lastiğin dönme yönünün doğru olduğundan emin olun.

ÖNEMLİ: Lastikler ve çamurluklar (A) arasında en az 25 mm (1 inç) boşluk olmalıdır. Lastiklere kar zinciri takılmışsa lastiklerden çamurluklara olan (yan duvardan çamurluğa ve çalışma yüzeyinden çamurluğa olan) minimum mesafe 100 mm (3,94 inç) olmalıdır.

Lastikler arasındaki boşluk (B) en az 1070 mm (42 inç) olmalı ve lastikler traktörün orta çizgisinden eşit uzaklıklarda bulunmalıdır.

Minimum iz açıklığı düzenlemeleri yakıt tankı ve çamurluklara doğru yeterli boşluk sağlamak için belirtilmiştir.

Lastik orta çizgileri arasındaki minimum 1524 mm (60 inç) boşluk (C) korunmalıdır.

Donanım ve arka lastikler arasındaki açıklığın yeterli olup olmadığını inceleyin.

Aynı dingil üzerinde radyal ve ön gerilme katmanlı lastikleri bir arada KULLANMAYIN.

Aynı dingile takılan çift lastikler, iç tarafa takılan lastiğin basıncını aşamaz.

Döküm tekerlek bulunan traktörlerde dış konuma, çelik çanak bulunan çift tekerlek takılmalıdır. Ayrıca bu Bölüm/Gruptaki Çift Tekerlek (Kolay Takılır) Kullanımı kısmına bakın.

Radyal lastiklerin fazla şişirilmesi, makine performansını düşürür. Doğru lastik basıncı kullanılması, optimum çekiş performansının elde edilmesini sağlar.

"Lastik ve Jant İlişkisi" uyarınca Minimum Çift Tekerlek Aralığı (D).
Tekerlek iz açıklığı, lastiklerlerin merkezleri arasında ölçülür.

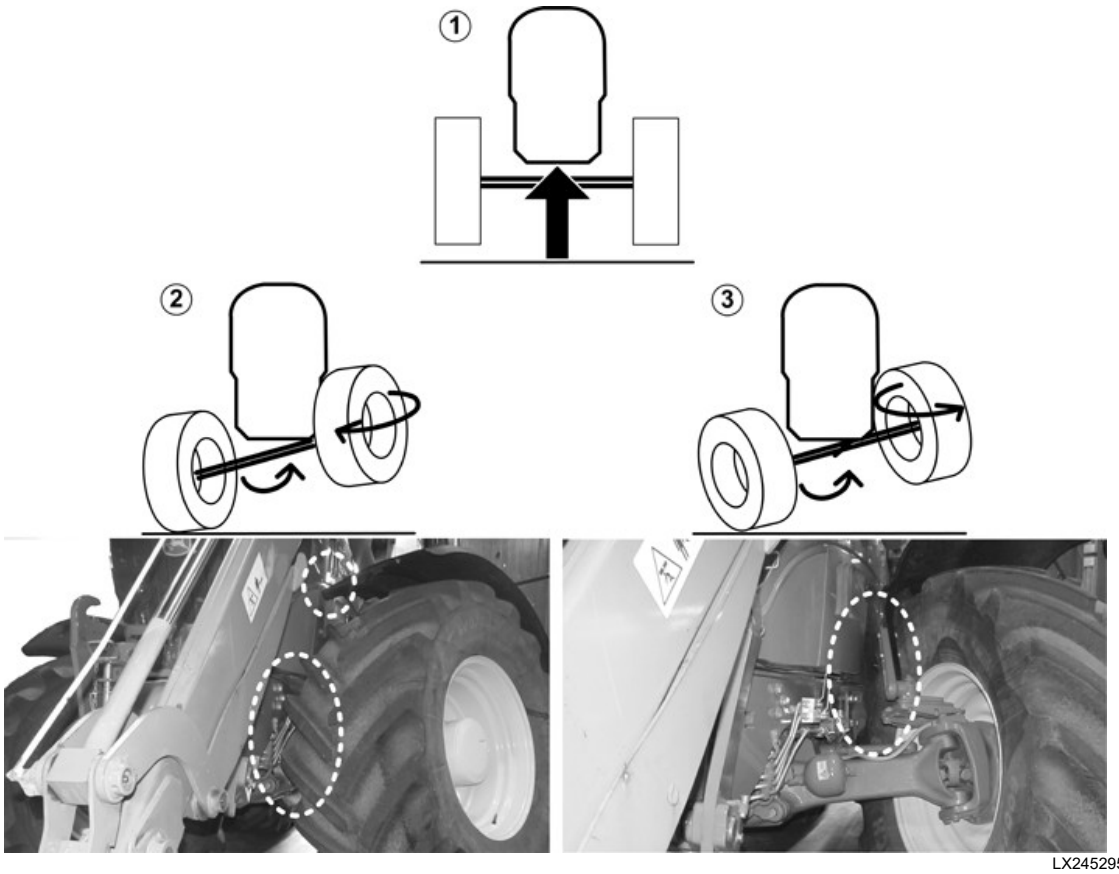
Lastik Genişliği	Aralık (D)
480 mm (18.4 in)	626 mm (24.6 in)
520 mm (20.8 in)	670 mm (26.4 in)
620 mm (24.5 in)	801 mm (31.5 in)

"Lastik ve Jant İlişkisi" uyarınca Minimum Çift Tekerlek Aralığı (D).
Tekerlek iz açıklığı, lastiklerlerin merkezleri arasında ölçülür.

650 mm (25.5 in)	825 mm (32.5 in)
710 mm (28.0 in)	910 mm (35.8 in)

OULXA64,6M,ALL,000564E-80-05MAY22

Ön Tekerleğin veya Çamurluğun Traktör Bileşenleri ile Temasının Önlenmesi



LX245295—UN—09JUL15

ÖNEMLİ: Tekerlekler, iz açıklığı, direksiyon dayanağı vb.'de yapılan değişiklikler sonrasında, tekerleklerin veya çamurlukların traktör bileşenlerine temas edip etmediği incelenmelidir. Traktörün ön bölümündeki alana sonradan ek ekipman takıldığında da aynı durum geçerlidir.

Dikkatlice şu testleri yapın. Temas, hasara yol açabilir.

DİKKAT: Sınama sırasında motoru çalıştırmayın. Motor yardımı olmadan dümenleme yapın.

1. Traktörün ön kısmını kriko ile kaldırarak, dingilin dayanağa gelinceye dek ileri ve geri döndürülebilmesini sağlayın.
2. Dingili tamamen sola getirin ve direksiyonu gidebildiği kadar sağa doğru döndürün. Tekerlek ile traktör bileşenleri arasındaki boşluğu ve çamurluk ile traktör bileşenleri arasındaki boşluğu inceleyin.
3. Direksiyon simidini tamamen sola çevirin. Tekerlek ile traktör bileşenleri arasındaki boşluğu ve çamurluk ile traktör bileşenleri arasındaki boşluğu inceleyin.
4. Dingili sağa döndürün ve işlemi tekrarlayın.

ÖNEMLİ: Temastan kaçınmak için direksiyon dayanaklarını yeterli mesafe sağlanacak biçimde ayarlayın. Ön dingil için aşağıdaki Direksiyon Dayanağı Ayarı ve Döner Çamurluk ve Direksiyon Dayanağı Ayarı ile ilgili Notlara bakın:

- **İlgili Kullanıcı El Kitabı, Bölüm 80B.**
- **Lastik Bilgileri için ilgili Ek, Grup 40.**

Yük altındayken mesafeler azalabileceği için direksiyon dayanaklarını çok yakın ayarlamayın.

Direksiyon dayanaklarının en az 10 mm (0,4 inç) derinliğe vidalanabildiğinden emin olunmalıdır.

NOT: Çalışma koşulları izin veriyorsa traktör bileşenlerine temas etmesini önlemek için iz açıklığını genişletin.

LX25458,ALL,0000A48-80-29APR22

Farklı bir Lastik Boyutuna Geçiş

ÖNEMLİ: Farklı lastik boyutuna dönüştürmeye, yalnızca bu traktör için onaylanması halinde izin verilir.

Ön tekerleklerin arka tekerleklere boyut oranı, %1,5 ile %4 arasında pozitif bir ön tekerlek aşırı dönmesi üretmek için hassasiyetle belirlenir. Bu yapılmazsa lastiklerin biçimi bozulur ya da gereksiz yere aşınır. Doğru dişli oranının kullanıldığından emin olun.

Bazı durumlarda yeni bir lastik kombinasyonuna geçiş yapılırken traktör yapılandırmasında değişiklikler yapılması gerekir.

Örnekler:

- Ön tekerlek tahrik dingil çıkışı dişli çiftini değiştirin. Ön Tekerlek Tahriki - Şanzıman Oranını Değiştirme ile ilgili bilgiler için tamir kılavuzunu kontrol edin.
- Dümenleme valfinin değiştirilmesi gerekip gerekmediğini kontrol edin. Gerekirse bir John Deere bayisi veya başka bir servis sağlayıcısıyla iletişime geçin.
- Kumanda birimlerinin yazılımındaki lastik boyutunu değiştirin.
- Yağ gözetleme camını yeni lastik kombinasyonuna göre değiştirin.

Aşağıdaki listede bulunan tüm bilgileri dikkate aldığınızdan ve sağ sütundaki önerileri uyguladığınızdan emin olun.

Belirti	Sorun	Çözüm
Belirtilen hız, gerçek hızdan daha az veya daha çok.	Tekerlek hızını belirleyecek parametreler, yeni lastiklere uymuyor.	En yüksek hızın ayarlanması, kaçınılmaz hale gelmiş. Bir John Deere bayisi veya başka bir servis sağlayıcısı tarafından parametrelerin düzeltilmesi gerekir.

Belirti	Sorun	Çözüm
Acil durum dümenleme karakteristiği kötüleşebilir.	Ön tekerleklerde farklı lastiklere değiştirilmesi, dümenleme kuvvetlerinin artmasına neden olabilir. Bu özellikle motor desteği bulunmayan dümenleme karakteristiği üzerinde bir etkiye sahiptir.	Yeni ön lastiklerin kullanılması için farklı bir dümenleme valfinin gerekli olup olmadığını kontrol edin. Uygun olmayan bir dümenleme valfi kullanılırsa işletim ruhsatı geçersiz hale gelir.
Radar kullanılırken karşılaşılabilecek hata iletileri.	Radarın kalibrasyonu, lastik boyutu ile uyumlu değil.	Radar kalibrasyonu gerekli.
Lastiklerin ve ön tekerlek tahrik kavramasının fazla aşınması.	Ön tekerleğin aşırı dönmesine ait değer kötüleşebilir.	Lastik kombinasyonunu inceleyin. Yeterli bir güç aktarım oranına sonradan güçlendirme yapmak gerekebilir.
Güç aktarma organlarında zorlanmalar oluşabilir.	Arka dingil ve ön dingil arasındaki güç aktarım oranı uygun değil.	Lastik kombinasyonunu inceleyin. Yeterli bir güç aktarım oranına sonradan güçlendirme yapmak gerekebilir.
Lastikler, traktör bileşenlerine temas edebilir.	İz açıklığına veya lastik boyutuna yapılan değişiklikler, direksiyon dayanağının ve çamurlukların yeniden ayarlanmasını gerekli kılar.	Direksiyon dayanağı ve çamurlukların ayarlamasını yapın.
Ön lastiklerin yük kapasitesi kötüleşebilir.	Daha küçük bir yük indeksine sahip lastikler kullanılıyorsa, lastiklerin yük kapasitesi düşebilir.	Her zaman yapılan olağan görevler artık yapılamaz hale gelebilir.
Yağ gözetleme camı, yanlış yağ seviyesini gösteriyor.	Farklı bir lastik boyutuna değiştirme yaptıysanız, ön ve arka dingil yükseklik oranı değişebilir. Bu, yağ seviyesini etkiler.	Yağ gözetleme camını yenisiyle değiştirmenin gerekli olup olmadığını inceleyin.
Otomatik şalter kapama[1] işlevi ön tekerlek tahriki için çalışmıyor.	Ön tekerlek tahrikinin otomatik olarak devreye alınması ve devreden çıkarılması için mümkün olan maksimum kapatma açısı; lastik tipine, tekerlek iz açıklığına ve direksiyon dayanağına bağlıdır ve ekranda seçilebilen açıdan daha küçük olabilir.	Otomatik olarak devreye alınması ve devreden çıkarılması için kapatma açısını ayarlayın. Bkz. ilgili Kullanıcı El Kitabı, Bölüm 50A, Ön Tekerlek Tahrikini Devreye Alma.

LX25458,ALL,0000A49-80-10JUL25

Lastik Kombinasyonunu Değiştirme

ÖNEMLİ: Ön tekerleklerin arka tekerleklere boyut oranı, %1,5 ile %4 arasında pozitif bir ön tekerlek aşırı dönmesi üretmek için hassasiyetle belirlenir. Bu yapılmazsa lastiklerin biçimi bozulur ya da gereksiz yere aşınır. Doğru dişli oranının kullanıldığından emin olun.

Bazı durumlarda, yeni bir lastik kombinasyonuna geçiş yapılırken traktör yapılandırmasında değişiklikler yapılması gerekir.

Örnekler:

- Ön tekerlek tahrik dingil çıkışı dişli çiftini değiştirin. *Ön Tekerlek Tahriki - Şanzıman Oranını Değiştirme* ile ilgili bilgiler için tamir kılavuzunu kontrol edin.
- Dümenleme valfinin değiştirilmesi gerekip gerekmediğini kontrol edin. Gerekirse bir John Deere bayisi veya başka bir servis sağlayıcısıyla iletişime geçin.

[1] *Donatılmışsa*

- Kumanda birimlerinin yazılımındaki lastik boyutunu değiştirin.
- Yağ gözetleme camını yeni lastik kombinasyonuna göre değiştirin.

NOT: Hesaplamanın açıklaması ve dişli oranını dönüştürme prosedürü Teknik El Kitabı'nda bulunabilir. Tamir El Kitabı, Bölüm 50A, Grup 15 (Güç Aktarım Oranını Değiştirme) konusuna bakın. Tamir El Kitabı, bölüm 80A, grup 15'e (Farklı Bir Lastik Boyutuyla Değiştirme) bakın.

Genel bilgiler:

Lastiklerin SRI (Hız Derecelendirme İndeksi) değeri, traktörün hız ölçümünü etkiler. Lastiklerin SRI değeri değişirse ilgili kumanda birimindeki SRI ayarlarını kontrol etmek ve ayarlamak önemlidir.

***6R Traktörler:** Bkz. Diyagnostik El Kitabı, bölüm 245, grup CCU, CCU 085 - Takılı Arka Tekerleğin Lastik İndeksi (SRI), Durum.*

***6M Traktörler:** Bkz. Diyagnostik El Kitabı, bölüm 245, grup 10B, DCT 6266 - Lastik Boyutu*

OULXBER,0003156-80-10JUL25

Çift Tekerleklerin Kullanılması (Kolay-Takılır)

ÖNEMLİ: Çift tekerlekleri ön dingile takmayın.

Çift tekerlekler yalnızca, yüzme elde etmek amacıyla ya da toprak sıkışmasını önlemek için traktörlerin arka dingillerinde kullanılabilir.

Yalnızca tarlada kullanılmaları önerilir ve traktörü karayollarında sürmeden önce sökülmelidirler.

ÖNEMLİ: Eğer çift tekerlekler kullanılıyorsa, tekerlek diski takviyeleri takılmalıdır. Tekerlek diski takviyesi olan tekerlekler mevcut değilse tekerlek diski takviyesi bazı traktörler için ek donanım olarak sipariş edilebilir (tekerlek başına bir göbek kullanıldığında kremayer ve pinyonlu dingiller için geçerli değildir).

Çift tekerlek kullanılıyorken izin verilen maksimum römork yükü sınırlandırılabilir. İlgili Kullanıcı El Kitabı, Bölüm 500A'da Teknik Özellikler başlığına bakın.

NOT: Tekerlek somunlarını düzenli olarak belirtilen tork ile sıkın. Bkz. ilgili Kullanıcı El Kitabı, Bölüm 220C.

Çift tekerleklerin avantajları:

- Düşük yük taşıma kapasiteli toprak koşullarında, çift tekerlekler, zeminle kavraşmayı, sürüş istikrarını ve direksiyon hakimiyetini artırır.
- Çift tekerlekler, zemin basıncını ve dolayısıyla toprak sıkışmasını azaltır.

Çift tekerleklerin dezavantajları:

- Artırılmış çekiş, şanzıman ve arka dingil bileşenleri üzerinde aşırı yük oluşturabilir. İzin verilen römork yüklerine dikkat edin ve çift tekerlek kullanımıyla ilgili sorularınızı açıklığa kavuşturmak için yardım almak üzere bir John Deere bayisi veya başka bir servis sağlayıcısıyla iletişime geçin.
- Çift tekerleklere sahip bir traktör ile manevra yapmak daha zordur. Zorlu ve sert bir zeminde dönüş yapılması, yüksek lastik aşınmasına yol açar.
- Çift tekerlekler her bir lastik üzerine etkiyen yükü azaltsa da lastik üreticisi tarafından önerilen lastik basıncı yine de korunmalıdır.
- Tekerlekleri takmak için bu Bölümdeki Tekerleklerin Güvenli Olarak Değiştirilmesi kısmına bakın.

LX25458,ALL,0000A4A-80-14JUL25

Lastiklerin Bakımının Güvenli Yapılması



RXA0103438—UN—11JUN09

Lastiklerin ve jant parçalarının patlaması ciddi yaralanmalara ya da can kaybına neden olabilir.

Deneyimsizseniz ya da gerekli aletiniz yoksa, lastik değiştirmeyin.

Lastiklerin hava basıncı her zaman doğru olmalıdır. Lastikleri belirtilen değerlerden daha fazla şişirmeyin. Üzerinde lastik olan tekerleklerde kaynak yapmayın. Isınan lastikteki artan hava basıncı lastiğin patlamasına neden olabilir. Kaynak, tekerlek yapısının zayıflamasına ya da biçim değiştirmesine neden olabilir.

Lastik şişirirken bir uzatma hortumu kullanarak lastiğin üstünde ya da önünde DEĞİL yanında ve uzakta bir yerde durun. Eğer varsa bir güvenlik kafesi kullanın.

Lastikleri, düşük basınç, kesik, balon, hasarlı jant ya da eksik bijon cıvatası ya da somunu olup olmadığını saptamak için inceleyin.

Tekerlekler ve lastikler ağırdır. Tekerlekleri ve lastikleri elleçlerken, güvenli bir kaldırma tertibatı kullanın ya da

kaldırmaya, takmaya veya sökmeye yardımcı olması için bir kişiden destek alın.

DX,WW,RIMS-80-28FEB17

Tekerleklerin Güvenli Olarak Değiştirilmesi

DİKKAT: Tekerlek değişimi tamamlanıncaya dek traktörü işletmeyin.

Tekerlek ağırlıkları olan arka tekerleklerde sökme ve takma işlemi bir John Deere bayisi veya başka bir servis sağlayıcısı tarafından yapılmalıdır.

Tekerlekleri değiştiriyorken tehlikeli bölgenin içinde kimsenin bulunmadığından emin olun.

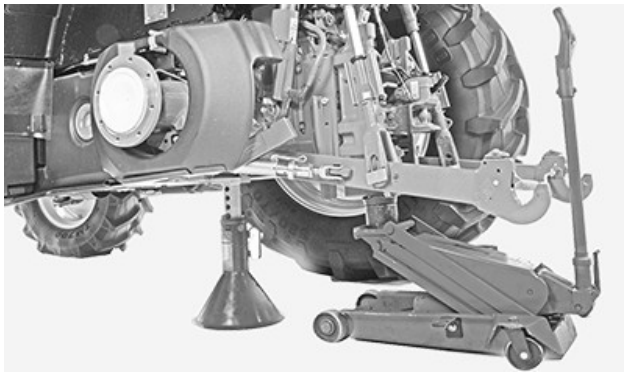
Bir tekerleği sökerken, traktörün güvenli biçimde desteğe alınmasını sağlayın.

Çıkarılmış tekerlekleri depolarken düşmeyecek şekilde yerleştirildiklerinden emin olun.



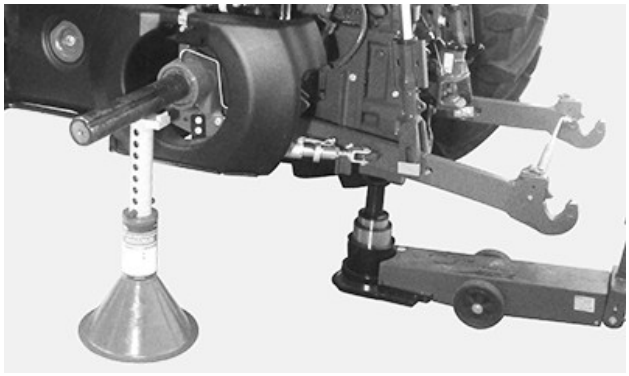
LX364426—UN—28AUG19

KJD10581 - Tekerlek Değiştirme Arabası



LX364427—UN—28AUG19

Örnek: JT02043 veya JT02044



LX364428—UN—03SEP19

Örnek: JT02043 veya JT02044

JT02043—Destek Dayanağı, 482 - 736 mm (19 - 29 inç)
JT02044—Destek Dayanağı, 863 - 1117 mm (34 - 44 inç)

Traktör tekerleklerinin büyük boyutu ve yüksek ağırlığından ötürü, tekerlekleri değiştirirken şu noktalara dikkat edin:

- Tekerlekleri değiştirmeden önce traktörü sert, düz bir zemine getirin.
- Park kilidini devreye alın ve tekerleklere takoz yerleştirerek traktörün kaçmasını önleyin.
- Yetkisiz çalıştırmayı önlemek için kontak anahtarını çıkarın.
- Arka tekerlekleri sökerken kamalar kullanarak ön tekerleklerin salınmasını önleyin.
- Traktörü yalnızca önerilen kaldırma noktalarından kriko ile kaldırın, bkz. Traktörü Kriko İle Kaldırma – Kaldırma Noktaları:
  - İlgili Kullanıcı El Kitabı, Bölüm 210.
  - Lastik Bilgileri için ilgili Ek, Grup 20.
- Yeterli kaldırma kuvvetine sahip, sağlam bir kriko kullanın. İlgili Kullanıcı El Kitabı'nın 500A Bölümündeki Yükler ve Ağırlıklar kısmına bakın.
- Tekerlek tümden yerden ayrıldığında traktörü kriko ile kaldırmayı durdurun.
- Özellikle bir arka tekerleği sökerken uygun bir tekerlek değiştirme arabası kullanın. KJD10581 özel alet numarası ile normal özel alet sipariş değişimi yoluyla temin edilebilir.
- Çift tekerlekler için: Özel aletler gerekebilir ve üreticinin çift tekerleklerin takılmasına ilişkin yönergelerine uyulmalıdır.
- Traktörü uygun destek dayanakları aracılığıyla sabitleyin. Avrupa Birliği sınırları içinde yalnızca, CE sertifikası bulunan kaldırma tertibatlarına izin verilir. AB sınırları dışında gösterilen özel aletler kullanılabilir. Ayrıca bkz. Traktörü Kriko İle Kaldırma – Kaldırma Noktaları ve İzin Verilen ve Onaylı Kaldırma Aletleri:
  - İlgili Kullanıcı El Kitabı, Bölüm 210.
  - Lastik Bilgileri için ilgili Ek, Grup 20.
- Bir tekerleği takarken vida tork değerlerine dikkat

edin; bu kullanıcı el kitabında Bölüm 220C, Tekerlek Cıvataları ve Tekerlek Ağırlıkları konusuna bakın.

OULXA64,6M,000564F-80-10JUL25

Tekerlek Ağırlıkları ile Tekerlek Değiştirme

DİKKAT: Arka tekerleklerin tekerlek ağırlıkları ile montajının bir John Deere bayisi veya başka bir servis sağlayıcısı tarafından yapılmasını sağlayın. Yanlış kullanım, kişisel yaralanmaya neden olabilir.

LX25458,ALL,0000A4D-80-10JUL25

Lastik Kombinasyonları - Ayarlanabilir Ön Dingil, Kabinli 6M Traktörler (MY20-)

NOT: Tüm spesifik lastik bilgilerini, örneğin SRI ve yük indeksini lastik üreticisinin resmi tablolarında bulabilirsiniz.

Ülkenizde geçerli lastik kombinasyonları için, bir John Deere bayisi veya diğer servis sağlayıcısına başvurun.

Lastik Kombinasyonları - Ayarlanabilir Ön Dingil, Kabinli 6090M - 6155M Traktörler (MY20-)							
Arka Tekerlek		Ön Tekerlek		Model			
				MC	MX	MM	MW
Boyut	SRI	Boyut	SRI	6090M 6100M 6110M 6120M	6110M Tier 2 6125M Tier 2 6130M 6140M	6140M Tier 2 6145M	6155M
320/90R42	800	11.00-16 -F2	450	X	X	—	—
340/85R38 13.6R38	750	11.00-16 -F2	450	X	X	—	—
420/85R34 16.9R34	750	11.00-16 -F2	450	X	X	—	—
420/85R38 16.9R38	800	11.00-16 -F2	450	X	X	—	—
460/85R30 18.4R30	725	11.00-16 -F2	450	X	X	—	—
460/85R34 18.4R34	775	11.00-16 -F2	450	X	X	—	—
460/85R38 18.4R38	825	11.00-16 -F2	450	X	X	X	X

oulxa64,1734525437544-80-16JUL25

Lastik Kombinasyonları - Ön Tekerlek Tahrikli Dingil, Kabinli 6M Traktörler (MY20-)

ÖNEMLİ: Lastik kombinasyonu veya lastik markası değiştirilecekse güç aktarım oranı belirlenmelidir. Bu bölümdeki Lastik Kombinasyonunu Değiştirme bölümüne bakın.

NOT: Tüm spesifik lastik bilgilerini, örneğin SRI ve yük indeksini lastik üreticisinin resmi tablolarında bulabilirsiniz.

Ülkenizde geçerli lastik kombinasyonları için, bir John Deere bayisi veya diğer servis sağlayıcısına başvurun.

Lastik Kombinasyonları - Ön Tekerlek Tahrikli Dingil, Kabinli 6M Traktörler (MY25-)									
Arka Tekerlek		Ön Tekerlek		Model (Şasi Versiyonu)					
				(MC)	(MX)	(MM)	(MW)	(MW)	(MR)
Boyut	SRI	Boyut	SRI	6090M 6100M 6110M 6120M	6110M 6125M 6130M 6140M	6140M 6145M	6155M	6155MH	6175M 6195M 6210M
13.6-46 -R2	875	13.6-38 -R2	775	X	X	—	—	—	—
270/95R48	850	270/80R36	650	X	X	X	—	—	—
300/95R46	850	270/95R32	650	X	X	X	—	—	—
320/90R42	800	320/85R28 12.4R28	600	X	X	—	—	—	—
320/90R50	900	320/85R34 -R1	675	—	X	X	X	—	X
320/90R50	900	320/90R50	900	—	—	—	—	X	—
320/90R54	950	320/90R42	800	—	—	—	X	—	—
340/85R38 13.6R38	750	280/85R28 11.2R28	575	X	X	—	—	—	—
		340/85R24 13.6R24	575	X	X	—	—	—	—
380/80R38	750	320/85R28 12.4R28	600	X	X	—	—	—	—
		340/85R24 13.6R24	575	X	X	—	—	—	—
380/90R46	900	320/85R34 -R1	675	—	X	X	X	—	X
		380/85R30	675	—	X	X	X	—	X
		340/85R28	625	—	—	X	—	—	—
380/90R50	950	320/85R38	725	—	—	—	—	—	X
420/80R46 -R1	900	380/85R30	675	—	—	—	X	—	X
		420/85R28	675	—	—	—	X	—	X
420/85R34 16.9R34	750	340/85R24 13.6R24	575	X	X	—	—	—	—
420/85R38 16.9R38	800	340/85R28 13.6R28	625	X	X	X	—	—	—
		320/85R28 12.4R28	600	X	X	X	—	—	—
		380/85R24 14.9R24	600	X	X	X	—	—	—
460/85R30 18.4R30	725	340/85R24 13.6R24	575	X	X	—	—	—	—
460/85R34 18.4R34	775	380/85R24 14.9R24	600	X	X	—	—	—	—
		340/85R24 13.6R24	575	X	X	—	—	—	—
460/85R38 18.4R38	825	380/85R28 14.9R28	650	X	X	X	X	—	X
		420/70R28	650	X	X	X	X	—	—
		340/85R28 13.6R28	625	X	X	X	—	—	—
		420/85R24 16.9R24	625	X	X	X	X	—	—

Lastik Kombinasyonları - Ön Tekerlek Tahrikli Dingil, Kabinli 6M Traktörler (MY25-)									
Arka Tekerlek		**Ön Tekerlek**		**Model (Şasi Versiyonu)**					
				(MC)	**(MX)**	**(MM)**	**(MW)**	**(MW)**	**(MR)**
Boyut	**SRI**	**Boyut**	**SRI**	**6090M 6100M 6110M 6120M**	**6110M 6125M 6130M 6140M**	**6140M 6145M**	**6155M**	**6155MH**	**6175M 6195M 6210M**
		380/85R24 14.9R24	600	X	X	X	—	—	—
460/85R42 480/80R42	875	320/85R34 -R1	675	—	—	X	X	—	X
		380/85R30	675	—	—	X	X	—	X
		420/85R28	675	—	—	X	X	—	X
480/70R34	750	380/70R24	575	X	X	—	—	—	—
480/70R38	800	380/70R28	625	X	X	X	—	—	—
		420/70R24	600	X	X	X	—	—	—
480/80R34 -R4	775	400/80R24 -R4	600	X	X	—	—	—	—
480/80R38 -R4	825	400/80R28 -R4	650	X	X	X	X	—	—
		440/80R24 -R4	625	X	X	X	X	—	—
480/80R46 -R1	925	380/85R34 -R1	725	—	—	X	X	—	X
		420/85R30	700	—	—	X	X	—	X
520/70R34	775	420/70R24	600	X	X	—	—	—	—
520/70R38	825	420/70R28	650	X	X	X	X	—	—
		380/70R28	625	X	X	X	—	—	—
		480/70R24	625	X	X	X	X	—	—
		420/70R24	600	X	X	—	—	—	—
520/85R38 20.8R38	875	380/85R30	675	—	—	X	X	—	X
		420/85R30 16.9R30	700	—	—	X	X	—	—
		420/85R28	675	—	—	X	X	—	X
		480/70R28	675	—	—	X	X	—	—
520/85R42	925	380/85R34 -R1	725	—	—	—	—	—	X
		420/85R30 16.9R30	700	—	—	X	X	—	X
		480/70R30	700	—	—	—	—	—	X
		460/85R30 18.4R30	725	—	—	—	—	—	X
540/65R34	750	440/65R24	575	X	X	—	—	—	—
540/65R38	800	480/65R24	600	X	X	X	—	—	—
540/80R38 -R4	875	440/80R28 -R4	675	—	—	X	X	—	—
580/70R38	875	480/70R28	675	—	—	X	X	—	—
		540/65R28	675	—	—	X	X	—	X
580/70R42	900	480/70R30	700	—	—	—	—	—	X
600/65R34	775	480/65R24	600	X	—	—	—	—	—
600/65R38	825	480/65R28	650	X	X	X	X	—	—
620/70R42	925	480/70R30	700	—	—	—	—	—	X
		540/65R30	700	—	—	—	—	—	X
		600/65R28	700	—	—	—	—	—	X
650/65R38	875	540/65R28	675	—	—	X	X	—	X
650/65R42	925	540/65R30	700	—	—	—	—	—	X
		600/65R28	700	—	—	—	—	—	X
650/65R42 -R4	925	540/65R30 -R4	700	—	—	—	—	—	X
VF 650/65R42	925	VF 540/65R30	700	—	—	—	—	—	—
650/75R38	925	600/65R28	700	—	—	—	—	—	X
		540/65R24	625	X	X	X	X	—	—
		480/70R24	625	—	X	—	—	—	—
710/70R38	925	480/70R30	700	—	—	—	—	—	X

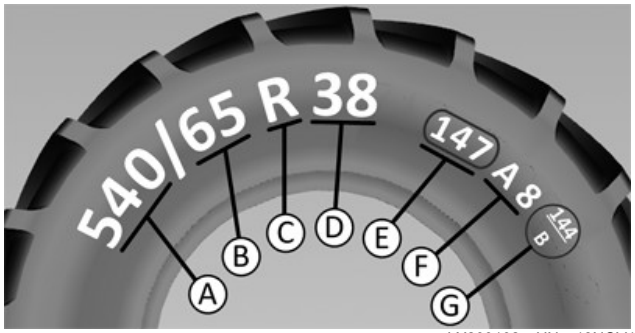
Lastik Kombinasyonları - Ön Tekerlek Tahrikli Dingil, Kabinli 6M Traktörler (MY25-)									
Arka Tekerlek		**Ön Tekerlek**		**Model (Şasi Versiyonu)**					
				(MC)	**(MX)**	**(MM)**	**(MW)**	**(MW)**	**(MR)**
Boyut	**SRI**	**Boyut**	**SRI**	**6090M 6100M 6110M 6120M**	**6110M 6125M 6130M 6140M**	**6140M 6145M**	**6155M**	**6155MH**	**6175M 6195M 6210M**
		600/65R28	700	—	—	—	—	—	X

oulxa64,1733736915481-80-16JUL25

Lastik Etiketleme - Lastiklerin Yük Kapasitesinin Belirlenmesi

DİKKAT: Lastiklerin yük kapasitesi ve izin verilen dingil yükleri, hiçbir şekilde aşılmamalıdır.

Kullanıcı El Kitabı'nda bildirilmiş olan lastik yük kapasiteleri 40 km/sa (25 m/sa) ilerleme hızı değeri için geçerlidir.



LX299192—UN—18NOV16

Lastik Yanağındaki Üretici Bilgilerine İlişkin Örnek

Belirli bir ilerleme hızında lastik yük kapasitesi:
İzin verilen maksimum ilerleme hızında (F) lastik yük kapasitesine (E) ilişkin teknik özellikler, lastiğin yan duvarında bulunabilir.

Eğer lastik üreticisi aynı lastik için başka bir ilerleme hızını onaylamış ise ek bilgiler (G) sağlanmıştır. Böyle bir durumda lastik yük kapasitesinin, maksimum izin verilen ilerleme hızı ile bağlantılı olarak değişebileceğine özellikle dikkat edin.

A	Lastik Genişliği	Milimetre cinsinden genişlik.
B	Lastik	Lastik yüksekliğinin lastik genişliğine oranı.
C	Tip	R = radyal, — = çapraz katlı (örnek: 18,4-38)
D	Jant Çapı	İnç cinsinden çap.
E	Lastik Yük İndeksi (LI)	Lastik başına maksimum izin verilen yük kapasitesi, hız indeksi (L) ile bağlantılı olarak.
F	Hız İndeksi	(E)'nin geçerli olduğu izin verilen maksimum ilerleme hızı.
G	Lastik Yük İndeksi (LI) Hız İndeksi	Alternatif olarak izin verilen ilerleme hızında lastik yük kapasitesi.

Lastikler, yük indeksi ve ilerleme hızı ile ilgili çizelgeler hakkında daha fazla bilgi edinmek için lastik bayiniz ya da direkt olarak lastik imalatçınız ile iletişime geçin.

Hız İndeksi	**A6**	**A8**	**B**	**C**	**D**
km/sa	30	40	50	60	65
mph	19	25	31	37	40

Örnek: Lastik 540/65R38 147A8 (144/B)

- Lastik Yük İndeksi (LI) ... ***147*** ⇛ 3075 kg (6780 lb.) lastik başına yük kapasitesi
- Hız İndeksi ... ***A8*** ⇛ 40 km/sa. (25 mph)

+

- Lastik Yük İndeksi (LI) ... ***144*** ⇛ 2800 kg (6175 lb.) lastik başına yük kapasitesi
- Hız İndeksi ... ***B*** ⇛ 50 km/sa. (31 mph)

Hız indeksi ile bağlantılı olarak yük kapasitesinde izin verilen sapma, yüzde cinsinden:

Hız İndeksi	**İzin Verilen İlerleme Hızı**		**Lastiklerin yük kapasitesinde izin verilen sapma, şu hız cinsinde:**		
	km/sa	**mph**	**30 km/sa. (19 mph)**	**40 km/s (25 mph)**	**50 km/sa. (31 mph)**
A6	30	19	± 0%	- 10%	—
A8	40	25	+ 7%	± 0%	- 9%
D	65	40	+ 15%	+ 9,5%	+ 5%

LX25458,ALL,0000A56-80-01FEB22

Lastik Yük Endeksi

ÖNEMLİ: Lastiklerin yük kapasitesi ve izin verilen dingil yükleri hiçbir şekilde aşılmamalıdır. Bkz. Yük ve Ağırlıklar ile İzin Verilen Maksimum Dingil ve Lastik Yük Kapasitesi, Bölüm 500A.

Lastik endüstrisi bir lastiğin yük sınıflandırmasını tanımlamak için "yük endeksi" adı verilen bir terim kullanmaktadır. Yük endeksi, üreticinin nominal lastik basıncında her bir lastik tarafından desteklenebilecek maksimum ağırlık miktarıdır ve bu şemada gösterilmektedir.

Çift tekerlekli traktörlerde lastik başına yük kapasitesi % 88'e düşürülür.

Yük İndeks	Lastik başına Maksimum Yük[a]		Yük İndeks	Lastik başına Maksimum Yük[a]		Yük İndeks	Lastik başına Maksimum Yük[a]	
	Tek kg (lb)	Çift Lastikli Tekerlekler kg (lb)		Tek kg (lb)	Çift Lastikli Tekerlekler kg (lb)		Tek kg (lb)	Çift Lastikli Tekerlekler kg (lb)
100	800 (1764)	704 (1552)	130	1900 (4189)	1672 (3686)	160	4500 (9921)	3960 (8730)
101	825 (1819)	726 (1601)	131	1950 (4299)	1716 (3783)	161	4625 (10196)	4070 (8973)
102	850 (1874)	748 (1649)	132	2000 (4409)	1760 (3880)	162	4750 (10472)	4180 (9215)
103	875 (1929)	770 (1698)	133	2060 (4542)	1813 (3997)	163	4875 (10748)	4290 (9458)
104	900 (1984)	792 (1746)	134	2120 (4674)	1866 (4113)	164	5000 (11023)	4400 (9700)
105	925 (2039)	814 (1795)	135	2180 (4806)	1918 (4229)	165	5150 (11354)	4532 (9991)
106	950 (2094)	836 (1843)	136	2240 (4938)	1971 (4346)	166	5300 (11684)	4664 (10282)
107	975 (2150)	853 (1892)	137	2300 (5071)	2024 (4462)	167	5450 (12015)	4796 (10573)
108	1000 (2205)	880 (1940)	138	2360 (5203)	2077 (4579)	168	5600 (12346)	4928 (10864)
109	1030 (2271)	906 (1998)	139	2430 (5357)	2138 (4714)	169	5800 (12787)	5104 (11252)
110	1060 (2337)	933 (2056)	140	2500 (5512)	2200 (4850)	170	6000 (13228)	5280 (11640)
111	1090 (2403)	959 (2155)	141	2575 (5677)	2266 (4996)	171	6150 (13558)	5412 (11931)
112	1120 (2469)	986 (2173)	142	2650 (5842)	2332 (5141)	172	6300 (13889)	5544 (12222)
113	1150 (2535)	1012 (2231)	143	2725 (6008)	2398 (5287)	173	6500 (14330)	5720 (12610)
114	1180 (2601)	1038 (2289)	144	2800 (6173)	2464 (5432)	174	6700 (14771)	5896 (12998)
115	1215 (2679)	1069 (2357)	145	2900 (6393)	2552 (5626)	175	6900 (15212)	6072 (13386)
116	1250 (2756)	1100 (2425)	146	3000 (6614)	2640 (5820)	176	7100 (15653)	6248 (13774)
117	1285 (2833)	1131 (2493)	147	3075 (6779)	2706 (5966)	177	7300 (16094)	6424 (14162)
118	1320 (2910)	1162 (2561)	148	3150 (6945)	2772 (6111)	178	7500 (16535)	6600 (14550)
119	1360 (2998)	1197 (2638)	149	3250 (7165)	2860 (6305)	179	7750 (17086)	6820 (15036)
120	1400 (3086)	1232 (2716)	150	3350 (7385)	2948 (6499)	180	8000 (17637)	
121	1450 (3197)	1276 (2813)	151	3450 (7606)	3036 (6693)	181	8250 (18188)	
122	1500 (3307)	1320 (2910)	152	3550 (7826)	3124 (6887)	182	8500 (18739)	
123	1550 (3417)	1364 (3007)	153	3650 (8047)	3212 (7081)	183	8750 (19290)	
124	1600 (3527)	1408 (3104)	154	3750 (8267)	3300 (7275)	184	9000 (19841)	
125	1650 (3638)	1452 (3201)	155	3875 (8543)	3410 (7518)	185	9250 (20393)	
126	1700 (3748)	1496 (3298)	156	4000 (8818)	3520 (7760)	186	9500 (20944)	
127	1750 (3858)	1540 (3395)	157	4125 (9094)	3630 (8003)	187	9750 (21495)	
128	1800 (3968)	1584 (3492)	158	4250 (9370)	3740 (8245)	188	10000 (22046)	
129	1850 (4079)	1628 (3589)	159	4375 (9645)	3850 (8488)	189	10300 (22707)	
						190	10600 (23369)	

[a] *Maksimum nominal basınçta.*

oulxa64,ALL,1667456365593-80-08NOV22

Lastik Basınçları

Lastiklerin uzun ömürlü ve yüksek performanslı olmaları, havalarının doğru olmasına bağlıdır. Yetersiz şişirilen lastikler erken aşınmaya neden olur; fazla şişirilen lastikler ise çekiş gücünü azaltır ve tekerlek kaymasını artırır.

Doğru hava basınçları sadece lastiğe binen yüke ve çalışma şartlarına değil, ayrıca traktörün modeline, lastiğin boyutuna ve markasına da bağlı olduğundan, bir John Deere bayisine, başka bir servis sağlayıcısına veya lastik üreticisine danışmanızı tavsiye ederiz.

LX25458,ALL,0000A57-80-10JUL25

Lastik Basıncı Talimatları

Lastik basıncını lastikler soğukken, 10 kPa (0,1 bar) (1 psi) kademeli hassas göstergeli veya çubuk tipi bir ölçme aleti kullanarak kontrol edin.

NOT: Lastikler sıvı denge ağırlıkları içeriyorsa, özel bir hava-su ölçme aleti kullanarak ölçüm yapın. Valf gövdesi altta olacak şekilde ölçüm yapın.

Doğru şişirilmiş radyal lastikler yanakta çıkıntı yapar. Bu olağandır ve lastiğe herhangi bir zararı yoktur.

Düşük basınçlarda hava kaçırma riski yüksek olduğu için 83 kPa (0,8 bar; 12 psi) altındaki lastik basınçları sık sık izlenmelidir.

NOT: Yüksek çekiş koşullarında tek çalışan lastiklerde bazı durumlarda lastik simidi kayabilir. Bu sorunu çözmek için lastik basıncı artırılabilir, ancak bu çekiş gücünün azalmasına neden olur.

Maksimum lastik basınçları lastik yanağında yazılıdır.

Doğru Lastik Basıncını Belirleme

Tümleşik ekipmanlar arka dingile ciddi derecede yük bindirirler. Doğru lastik basıncını belirlerken bu ağırlığı her zaman göz önünde bulundurun. Doğru lastik şişme basıncını belirleyebilmek için traktörü aşağıda açıklandığı gibi tartın:

Arkaya Takılı Donanım - Ön dingil donanım indirilmişken tartılmalıdır. Arka dingil ekipman kaldırılmışken tartılmalıdır.

Öne Takılı Donanım - Ön dingil donanım kaldırılmışken tartılmalıdır. Arka dingil, ekipman indirilmişken tartılmalıdır.

Öne ve Arkaya Monte Edilen Ekipman - Traktörü hem ön hem de arka ekipmanlar kaldırılmışken tartın.

Lastik hava basınçlarını ölçülen ağırlığa göre ayarlayın. *Çalışma koşulları değiştiğinde denge ağırlıklarının ve lastik basınçlarının da değiştirilmesi gerekebilir.* Aşağıdaki lastik şişirme tablolarını kullanın. Tabloda bulunmayan lastikler için, üreticinin tavsiye edilen şişirme basınçlarına bakın.

Lastik Basınçlarının Düzeltilmesi

Bir yükleyici ile çalışan traktörlerin ön lastik basınçları ağırlık aktarımını karşılayabilmek için verilen değer üzerinde 30 kPa (0,3 bar) (4psi) artırılmalıdır.

Dik yokuşlarda veya karık açma işlerinde kullanılan traktörlerde, yanal ağırlık aktarımını karşılayabilmek adına, arka lastik basınçları 80 kPa (0,8 bar; 12 psi) ve üzerindeki temel basınçlar için, listelenmiş değerlerin 30 kPa (0,3 bar; 4 psi) üzerine artırılmalıdır. 80 kPa'nın (0,8 bar) (12 psi) altındaki temel basınçlarda basınç %30 artırılmalıdır.

Ek parça çekme çalışmaları için basınçları doğru basınca düşürün.

Direksiyon dengesini sürdürmek için ek ön döküm ağırlıklar gerektiren ağır askı montajlı ekipmanları olan traktörler için ayrıca yüksek ağırlığı taşımak üzere yüksek ön ve arka lastik basıncı da gereklidir.

LX25458,ALL,0000A58-80-03SEP24

Yolda Sürüş Sırasında Çok Yüksek Esneme (VF) Ön Lastikler için Özel Gereksinimler

DİKKAT: Traktörün kontrolünün yitirilmesinden kaynaklı kişisel yaralanma ve maddi hasar riski bulunur.

Hidrolik direksiyon destek sistemi devre dışı kaldığında, direksiyon simidini çevirmek için yasal olarak tanımlanmış kuvvet aşılmamalıdır. Bu, yolda sürüşte geçerlidir ve lastikler (tabloya bakın) belirli bir lastik basıncını korumalıdır. Bu lastik basıncı teknik değeri, lastik imalatçısı tarafından yapılmış tüm önerilerden bağımsız olarak uygulanmalıdır.

ÖNEMLİ: 500A bölümünde izin verilen maksimum dingil yüklerini bulun.

NOT: Tabloda, tüm modellerde bulunmayan lastik boyutları yer alır. Yalnızca aracın ön tekerleklerine takılı olan lastik boyutlarını dikkate alın.

NOT: Tüm saha montaj kitleri, tekerlekler ve diğer aksesuarlar her traktör ve pazar için mevcut değildir.

Bridgestone VF-Tires VT-TRACTOR İçin Ön Lastik Basınçları

Lastik Boyutu	Yük İndeksi	Lastik Basıncı	Maksimum İlerleme Hızları:	Şasi Versiyonu İle Traktör
		bar (psi)	km/sa (mi/sa)	
VF 480/65R28	148D/145E	1,6 (23)	50 (31)	MX
VF 480/65R28	148D/145E	1,8 (26)	50 (31)	MM ve MW
VF 540/65R28	154D/151E	1,6 (23)	50 (31)	MW
VF 540/65R30	155D/152E	1,5 (22)	50 (31)	MW
VF 540/65R30	155D/152E	1,6 (23)	50 (31)	MR
VF 540/65R30	155D/152E	1,8 (26)	50 (31)	MT
VF 600/65R28	159D/156E	1,6 (23)	50 (31)	MW, MR ve MT
VF 600/70R28	164D/160E	1,6 (23)	50 (31)	MR ve MT
VF 600/70R30	165D/161E	1,6 (23)	50 (31)	MT

Trelleborg VF-Tires TM1000 PT için Ön Lastiklerin Şişirme Basınçları

Lastik Boyutu	Yük İndeksi	Lastik Basıncı	Maksimum İlerleme Hızları:	Traktör Modelleri
		bar (psi)	km/sa (mi/sa)	
VF 540/65R30	158D/155E	1,5 (22)	50 (31)	MW
VF 540/65R30	158D/155E	1,6 (23)	50 (31)	MR
VF 540/65R30	158D/155E	1,8 (26)	50 (31)	MT
VF 600/70R28	167D/164E	1,6 (23)	50 (31)	MR ve MT
VF 600/70R30	170D	1,6 (23)	50 (31)	MT

Trelleborg VF-Tires TM1060 için Ön Lastik Basınçları

Lastik Boyutu	Yük İndeksi	Lastik Basıncı	Maksimum İlerleme Hızları:	Traktör Modelleri
		bar (psi)	km/sa (mi/sa)	
VF 520/60R28	149D	1,6 (23)	50 (31)	MX
VF 520/60R28	149D	1,4 (20)	50 (31)	MM ve MW
VF 600/60R28	157D	1,4 (20)	50 (31)	MW
VF 600/60R30	158D	1,4 (20)	50 (31)	MW
VF 600/60R30	158D	1,6 (23)	50 (31)	MR

Continental VF-Tires için Ön Lastik Basınçları VF TractorMaster				
Lastik Boyutu	Yük İndeksi	Lastik Basıncı	Maksimum İlerleme Hızları:	Traktör Modelleri
		bar (psi)	km/sa (mi/sa)	
VF 600/60R30	162D	1,4 (20)	50 (31)	MW
VF 600/60R30	162D	1,6 (23)	50 (31)	MR
VF 600/70R30	168D	1,6 (23)	50 (31)	MT

Nokian VF-Tires Soil King VF İçin Ön Lastik Basınçları				
Lastik Boyutu	Yük İndeksi	Lastik Basıncı	Maksimum İlerleme Hızları:	Traktör Modelleri
		bar (psi)	km/sa (mi/sa)	
VF 600/70R30	168D	1,6 (23)	50 (31)	MT

Michelin VF-Tires XeoBib İçin Ön Lastik Basınçları				
Lastik Boyutu	Yük İndeksi	Lastik Basıncı	Maksimum İlerleme Hızları:	Traktör Modelleri
		bar (psi)	km/sa (mi/sa)	
VF 600/60R28	146D	1,4 (20)	50 (31)	MW

Michelin VF-Tires AxioBib 2 İçin Ön Lastik Basınçları				
Lastik Boyutu	Yük İndeksi	Lastik Basıncı	Maksimum İlerleme Hızları:	Traktör Modelleri
		bar (psi)	km/sa (mi/sa)	
VF 540/65R30	155D/152E	1,5 (22)	50 (31)	MW
VF 540/65R30	155D/152E	1,6 (23)	50 (31)	MR
VF 540/65R30	155D/152E	1,8 (26)	50 (31)	MT
VF 600/60R30	162D	1,4 (20)	50 (31)	MW
VF 600/60R30	162D	1,6 (23)	50 (31)	MR
VF 600/70R30	168D	1,6 (23)	50 (31)	MT

80,MP,ALL,oulxa64,1725275924510-80-13JUN25

Lastik Basıncının Seçilmesi

Lastik basıncı, araç davranışının, çekiş gücünün ve yakıt tüketiminin belirlenmesinde büyük öneme sahiptir.

Doğru lastik basıncının pek çok farklı etmene bağlı olmasından ötürü, genel bir öneride bulunmak olanaksızdır.

Şişirme basıncını seçerken, aşağıda belirtilen hususları hesaba katın:

- Lastik üreticisi
- Lastik boyutu
- Makinenin dingil yükü
- Makinedeki denge ağırlığı
- Lastiğin önde mi yoksa arka da mı kullanılacağı
- Yapılacak işin doğası
- Toprak koşulları
- Beklenen ilerleme hızı

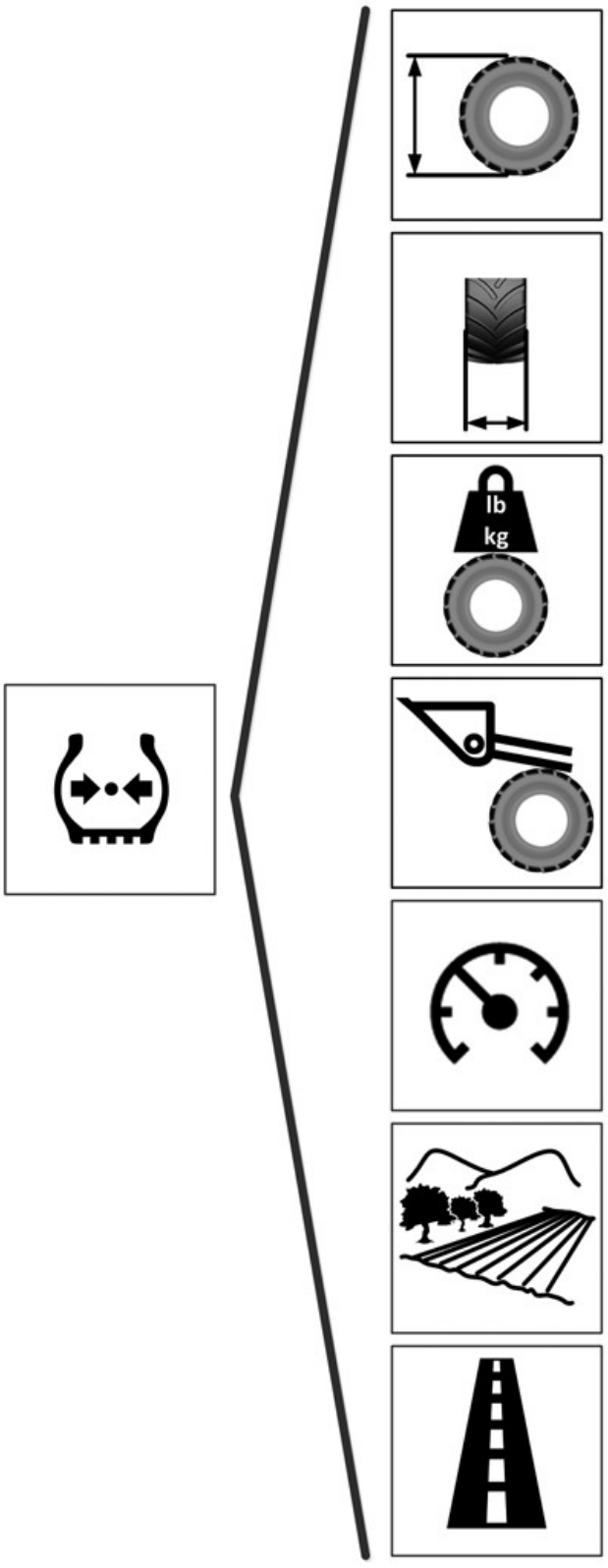
ÖNEMLİ: Bu Kullanıcı El Kitabında yazılı olan her bir lastik basıncı değeri bağlayıcıdır.

Lastikler hiçbir zaman lastik yan yüzeyi üzerinde belirtilmiş olan maksimum değeri aşan bir basınçla şişirilmemelidir.

Başka bir basınç değeri yoksa:

Özel uygulamalar için basıncı kesin olarak belirlemek amacıyla lastik imalatçıları tarafından sunulan şişirme basıncı çizelgelerini referans alın. Pek çok lastik imalatçısı kendi İnternet portallarında, önerilen lastik basıncının hesaplanmasına olanak tanıyan uygulamalar sunmaktadır.

Sıralı ekin lastikleri, özel lastikler ve sıvı denge ağırlığı bulunan lastikler için şişirme basıncına özel dikkat gösterilmelidir. Şüpheye düşülmesi durumunda doğru lastik basıncını lastik üreticisinden edinin.



LX299189—UN—16NOV16
LX25458,ALL,0000A59-80-05NOV21

Ön Tekerlekler, Lastikler ve İz Açıklıkları (MC)

Lastikler ve Tekerlekler - Önsöz

Tekerlekler, lastikler ve ölçüleri, bu kullanım yönergelerinde listelenen biçimde donatılabilir.

Bazı bölgelerde, tüm lastikler sunulmamaktadır.

Görüntülenen lastikler, spesifik traktör modelinizle uyumlu olmayabilir.

Satış broşürünün geçerli sürümü belirleyicidir.

80,ALL,LX25458,0000A46-80-17SEP24

Ön Tekerlek Tahriki Bulunan Ön Lastikler

Lastik genişliği:

Teslimat esnasında monte edilmiş olanlardan daha geniş lastikler takılmak isteniyorsa öncelikle teknik gerekliliklerin kontrol edilmesi gerekir. Kılavuzluk sistemini ayarlamanız gerekebilir.

Lastik aşınma uyarısı:

Eğer sağ ve sol lastikler farklı hızlarda aşınıyorsa dingil geometrisinin incelenmesi ve ayarların düzeltilmesi gerekir.

LX25458,ALL,0000A60-80-11JUL25

Ön Tekerlek Tahrik Dingili - Toe-In İncelenmesi ve Ayarı

Traktörün denge ağırlığı, ayarlı toe-in değerini etkileyebilir. 1150 kg (2535 lb) değerini aşan miktarda ön denge ağırlığının sürekli olarak kullanılması halinde toe-in değeri kontrol edilmeli ve gerekiyorsa yeniden ayarlanmalıdır.

Doğru toe-in ayarı, sürüş karakteristikleri üzerinde olumlu etkiye sahiptir ve lastik aşınmasını azaltır.

ÖNEMLİ: Traktör sürekli olarak yüksek denge ağırlığı ile sürülüyorsa çalıştırmadan önce toe-in değerini kontrol etmek gerekir. Bunu yaparken toe-in değeri, toplam denge ağırlığı ile birlikte belirlenmelidir.

NOT: Önceden belirtilen ayar -1,5 mm ve +1,5 mm (-0,06 inç ve +0,06 inç) değer aralığı içerisinde yer almaktadır. Toe-in değerini kontrol edip ayarlayın.

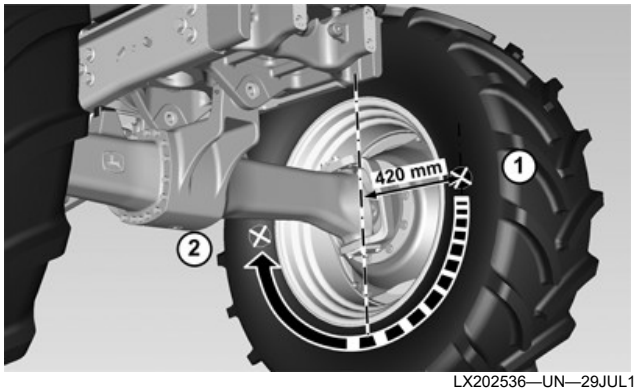
LX25458,ALL,0000A61-80-11JUL25

Ön Tekerlek Tahrik Dingili - Toe-In İncelenmesi (Geleneksel Yöntem)

1. Traktörü düz bir çizgi üzerinde yaklaşık 15 m (50 ft) sürerek tekerleklerin tam düz konumda olduğundan emin olun.

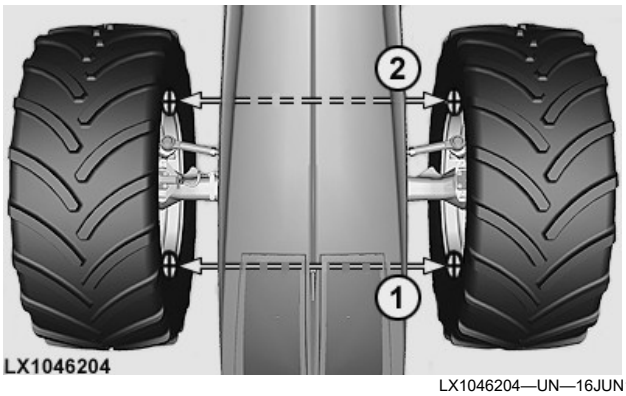
DİKKAT: Ölçümleri yaparken motoru kapalı tutun ve traktörü kendiliğinden harekete geçemeyecek şekilde bağlayın.

2. Tekerlek merkezinden başlayarak 420 mm (16,5 inç) ölçün ve her iki tekerleğin iç tarafına iki X işareti (1 ve 2) koyun. Bu iki işaret, dingil yüksekliğinde olmalıdır (tekerlek çapının yarısı).



LX202536—UN—29JUL13

3. Önde sağ tekerlekten sol tekerleğe olan mesafeyi (1) ölçün ve bu ölçümü not edin.



LX1046204—UN—16JUN11

4. Traktörü, (X) işareti arkaya (2) gelecek şekilde, ön tekerlek çevresinin yarısı kadar ileriye doğru hareket ettirin.
5. Arkada, uzaklığı (2) ölçün ve bu ölçümü yazılı olarak not edin.

Öndeki boyut (1) arkadaki boyuta (2) denk olmalıdır. ±1,5 mm (0,06 inç) değerinde bir sapmaya izin verilir.

LX25458,ALL,0000A62-80-11MAR25

Ön Tekerlek Tahrik Dingili - Toe-In Değerinin Bir Lazer Tekerlek Ölçüm Aleti Kullanılarak İncelenmesi



LX1054620—UN—25OCT11

Lazer Tekerlek Ölçüm Aleti ile Test Edilmesi

DİKKAT: Genel Güvenlik ve Tamir Talimatlarını uygulayın, bkz. ilgili Teknik El Kitabı, Bölüm 05A ve 80.

Toe-In Değerinin Bir Lazer Tekerlek Ölçüm Aleti Kullanılarak Kontrol Edilmesi

ÖNEMLİ: İçe kapanıklığı incelemek ve ayarlamak için bir lazerli tekerlek ölçüm aleti kullanılması tavsiye edilir. Bir lazerli tekerlek ölçüm aleti yalnızca işler durumdaki bir traktörde kullanılabilir. Aşağıda açıklanan örnek, standart ve ticari olarak sunulan bir alete yönelik olarak sağlanmıştır.

Genel Güvenlik ve Tamir Bilgileri

1. Traktöre işler durumda olacak şekilde denge ağırlığı takın.
2. Traktörü düz ve sağlam bir zemine park edin ve traktörün kaymasını engellemek için gerekli önlemleri alın.
3. Tekerlekleri tam ileri dürüş için hizalayın ve motoru durdurun.
4. Lazerli ölçü aletinin kullanıcı el kitabını okuyun.
5. Alet takımlarını (A ve B) traktöre takın.
6. Lazer ışınını ölçeğe (C) yöneltin ve gergi çubuğunu ışın olabildiğince 0'a yakın olacak biçimde ayarlayın. Ayrıntılar, alet kitinin Kullanıcı El Kitabında verilmiştir.

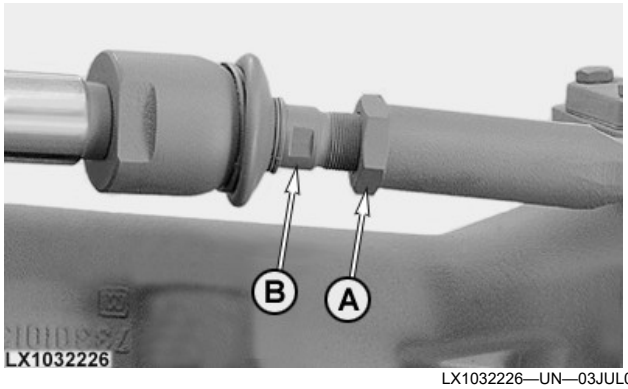
LX25458,ALL,0000A63-80-07SEP23

Ön Tekerlek Tahrik Dingili - Toe-In Değerinin Ayarlanması

1. Ön tekerlekleri dümdüz ileri sürmek için hizalayın, motoru durdurun, şanzımanı park konumuna getirin ve kontak anahtarını çıkarın.

ÖNEMLİ: Her iki gergi çubuğunu eşit ölçülerde ayarlayarak toe-in ayarlarının oluşturulması gerekir.

2. Kilit somununu (A) gevşetin.



LX1032226—UN—03JUL03

NOT: ± 1,5 mm (0,06 inç) toe-in değerine izin verilir. Bu bölümdeki İçe Kapanıklığın İncelenmesi konusuna bakın.

3. İstenen toe-in veya toe-out değeri için çubuğu (B) döndürün.

Teknik özellik belirtimi

Maksimum Toe-in veya Toe-out—Mesafe	1,5 mm 0,06 inç

4. Kilit somununu (A) belirtilen moment değerinde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Kilit Somunu—Tork	345 Nm 255 lb ft

LX25458,ALL,0000A64-80-07SEP23

2, 8, 16 ve 32 Konumlu Jantlar ile Ön Tekerlek Lastik Sırtının Ayarlanmasına İlişkin Talimatlar

DİKKAT: Hayatı tehdit eden yaralanmalara neden olan ciddi kazalar.

Tekerleğin traktör bileşenleriyle teması bedensel yaralanmalara ve maddi hasara yol açar.

İz genişliklerini ayarlarken veya tekerlek yapılandırmasını değiştirirken, traktör bileşenlerine minimum 50 mm (2 inç) mm mesafenin garanti edildiğinden emin olun. Bu minimum mesafe sağlanamazsa, daha büyük bir palet genişliği ayarlanmalı veya uygun bir tekerlek yapılandırması kullanılmalıdır.

ÖNEMLİ: İz genişliğini ayarladıktan sonra şunları yapın:

• Tüm tekerlek somunlarını ve tekerlek cıvatalarını belirtilen moment değerinde sıkın. Tekerlek somunlarının ve tekerlek cıvatalarının torklarını, 4 ve 8 işletim saati sonrasında ve izleyen 100 işletim saati boyunca sık sık inceleyin.

• Tekerleklerin serbest hareket edip etmediğini inceleyin ve çamurlukları yeni iz açıklığına uygun olacak biçimde ayarlayın. Direksiyonu her iki yönde tam kilit konumuna dek döndürün ve dingili dayanaklara dek salındırın.

• Tekerleklerin traktör bileşenleri ile temas etmesini önlemek için direksiyon dayanaklarını ayarlayın. Ayrıca bkz. Ön Tekerleğin veya Çamurluğun Traktör Bileşenleri ile Temasını Önleme, bölüm 80.

• Ön tekerlek tahrikinin otomatik devreye alınması ve devreden çıkarılması için kapatma açısını ayarlayın[1]. Bkz. Ön Tekerlek Tahrikini Devreye Alma, Bölüm 50A.

• Lastikleri değiştirdikten ve/veya iz genişliklerini ayarladıktan sonra bir direksiyon açı sensörü kalibrasyonu yapın. Destek almak için John Deere bayisi veya diğer servis sağlayıcısı ile görüşün.

ÖNEMLİ: Lastiğin yan duvarı ile traktör bileşenleri arasındaki mesafe 50 mm'den (2 inç) az olmamalıdır.

Lastiğin çalışma yüzeyi (kenarı) ile traktör bileşenleri arasındaki mesafe 60 mm'den (2.4 inç) az olmamalıdır.

Lastiklere kar zincirleri takılıysa, lastiklerden traktör bileşenlerine (yan duvardan çamurluğa ve çalışma yüzeyinden traktör bileşenlerine) olan minimum mesafe 100 mm (4 inç) olmalıdır.

Daha fazla bilgi için bkz. Çamurluk Ayarları, bölüm 80B.

ÖNEMLİ: Poyra genişletmek için tekerleklere ait torkları kullanın.

NOT: Ön yükleyici işletimi için, aşağıdaki iz açıklıklarından birini ayarlayın:

- *8 cıvata çemberi bulunan ön tekerlekler için 1750 - 1850 mm (68,9 - 72,8 inç) arası bir iz açıklığı kullanın.*
- *10 cıvata çemberi bulunan ön tekerlekler için 1750 - 1950 mm (68,9 - 76,8 inç) arası bir iz açıklığı kullanın.*

2 Konumlu Jant Bulunan Ön Tekerlekler

Tekerlek iz açıklığı tüm lastikler traktörün diğer yanına takılarak değiştirilebilir. Bunu yaparken, lastiklerin dönme yönünü koruyun.

8, 16 ve 32 Konumlu Jant Bulunan Ön Tekerlekler

Tekerlek iz açıklığı, tekerlek jantlarının yerleri değiştirilerek ya da jantlar ters çevrilerek ayarlanabilir.

Ayrıca tüm tekerlek traktörün diğer yanına da takılabilir. Bunu yaparken, lastiklerin dönme yönünü koruyun.

NOT: İz açıklığını ayarlamadan önce, tekerlek çanağının, ön tekerlek jantına göre konumunu dikkate alın. bu bölümde iz genişliği tablolarıyla birlikte sunulan resimlere bakın.

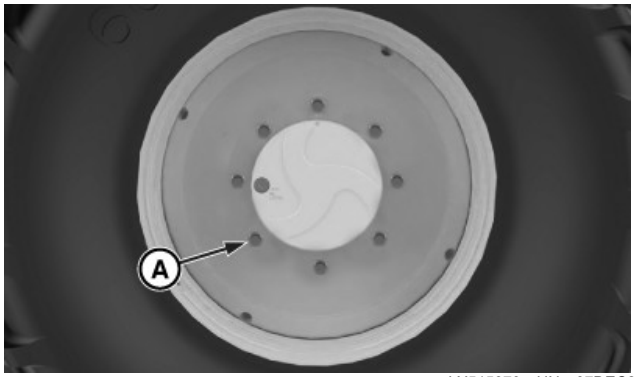
Aşağıdakilere bakın:

- Bu bölümde **Ön Tekerlek Cıvatalarını Sıkma—Ön Tekerlek Tahriki Dingilleri**.

80A,MP15,oulxa64,1693918994955-80-16JUL25

Ön Tekerlek Cıvatalarını Sıkma - Ön Tekerlek Tahrik Dingilleri

Tekerlek Cıvatalarının Sıkılması, Ön Tekerlek Tahriki Dingili Bulunan Araçlarda - 8 Delikli Cıvata Çemberi Bulunan Ön Tekerlek

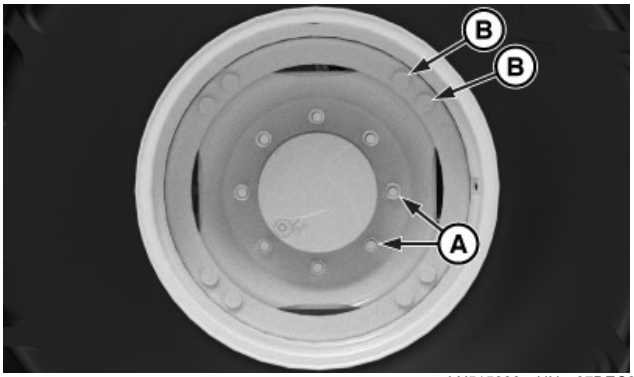


LX515379—UN—07DEC23

8 Cıvatalı Çember ve Yuvarlak Tekerlek Çanağı Bulunan Ön Tekerlek

A—300 Nm (220 lb ft)

[1] *Donatılmışsa*

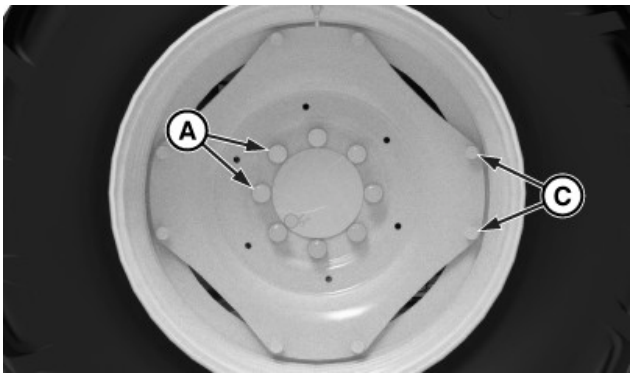


LX515380—UN—07DEC23

8 Delikli Cıvata Çemberi ve Kare Tekerlek Çanağı bulunan Ön Tekerlek

A—300 Nm (220 lb ft)
B—210 Nm (155 lb ft)

Tork teknik özellikleri ayrıca 8 Delikli Çember ve Yuvarlak Tekerlek Çanağı bulunan ön tekerlekler için de geçerlidir.

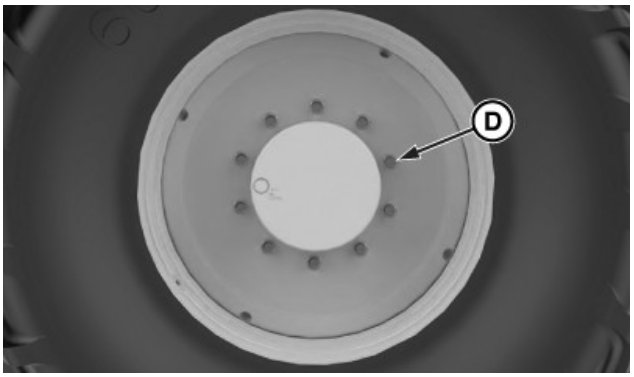


LX515381—UN—07DEC23

8 Delikli Cıvata Çemberi ve Geçme Jant bulunan Ön Tekerlek

A—300 Nm (220 lb ft)
C—Altın Rengi Cıvata - 280 Nm (205 lb ft)
C—Gri-Mavi Cıvata - 265 Nm (195 lb ft)

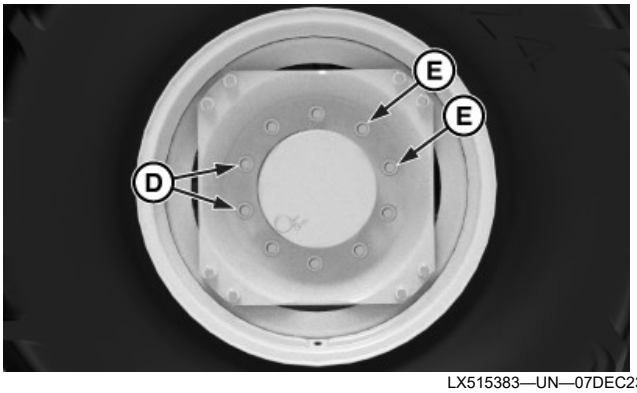
Tekerlek Cıvatalarının Sıkılması, Ön Tekerlek Tahriki Dingili Bulunan Araçlarda - 10 Delikli Cıvata Çemberi Bulunan Ön Tekerlek



LX515382—UN—07DEC23

10 Cıvatalı Çember ve Yuvarlak Tekerlek Çanağı Bulunan Ön Tekerlek

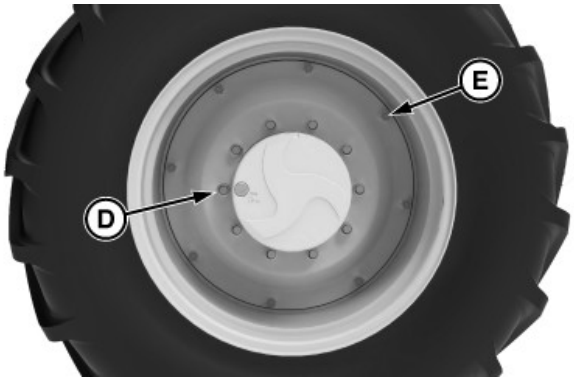
D—480 Nm (355 lb ft)



LX515383—UN—07DEC23

10 Delikli Cıvata Çemberi ve Kare Tekerlek Çanağı Bulunan Ön Tekerlek

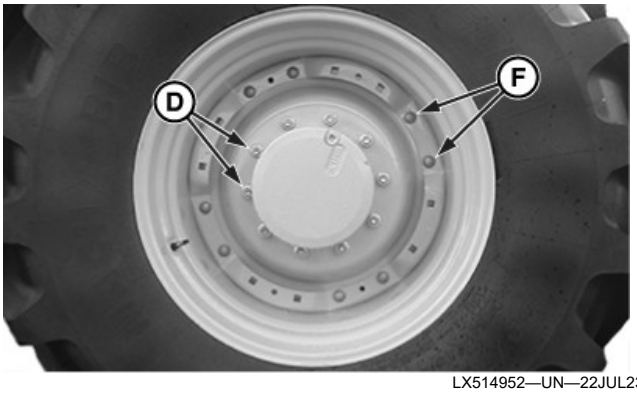
D—480 Nm (355 lb ft)
E—210 Nm (155 lb ft)



LX622662—UN—06DEC24

10 Cıvatalı Çember ve Yuvarlak Tekerlek Çanağı Bulunan Ön Tekerlek

D—480 Nm (355 lb ft)
E—210 Nm (155 lb ft)



LX514952—UN—22JUL23

10 Delikli Cıvata Çemberi ve Geçme Jant bulunan Ön Tekerlek

D—480 Nm (355 lb ft)
F—Altın Rengi Cıvata - 280 Nm (205 lb ft)
F—Gri-Mavi Cıvata - 265 Nm (195 lb ft)

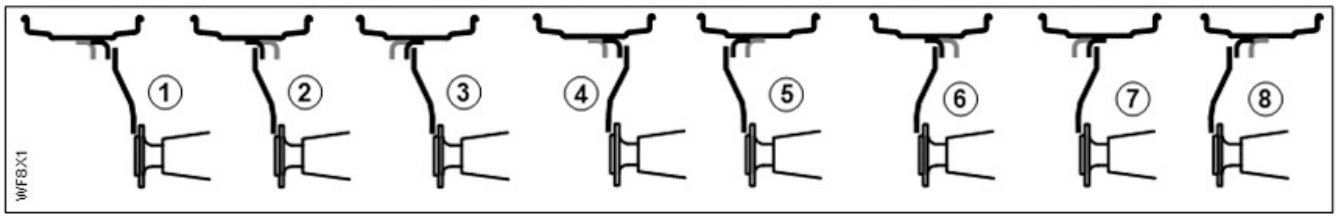
220C,03,oulxa64,1708350054893-80-06DEC24

Jant Tertibatı Yapılandırma Grafikleri

NOT: Jant paneli teknik özellikleri, ön ve arka tekerlekler için geçerlidir.

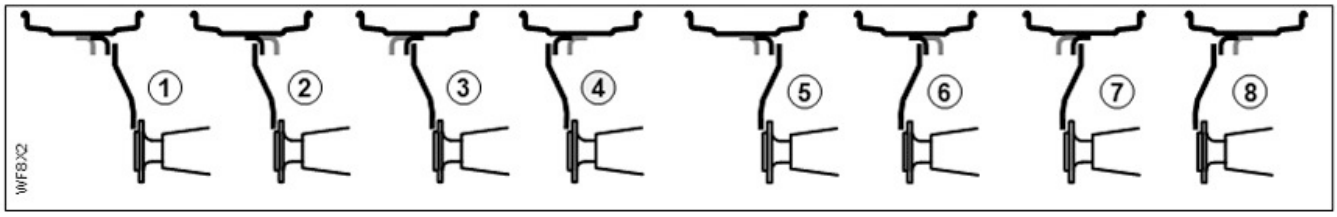
Jant tertibatı yapılandırması grafiğin içinde gösterilir. Lastik sırtı ayar tablolarında gösterildiği gibi ilgili jant paneli numarasına bakın.

8 Konumlu Jant



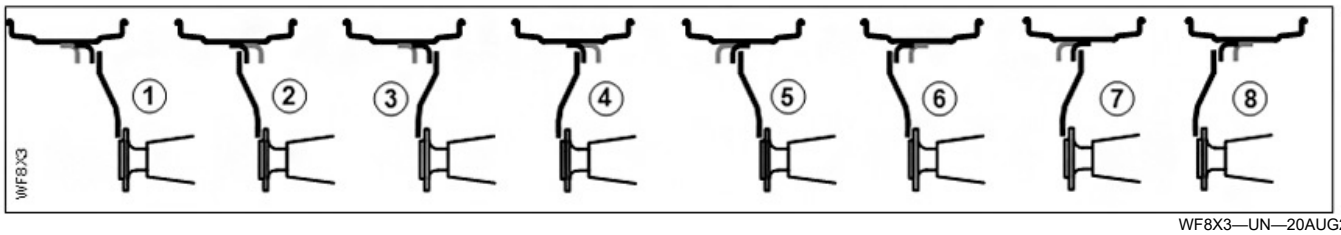
WF8X1—UN—15AUG24

Jant Paneli Türü WF8X1



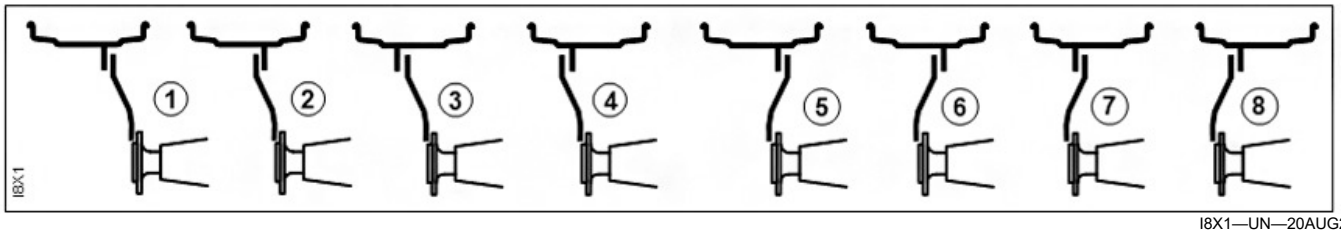
WF8X2—UN—15AUG24

Jant Paneli Türü WF8X2



WF8X3—UN—20AUG24

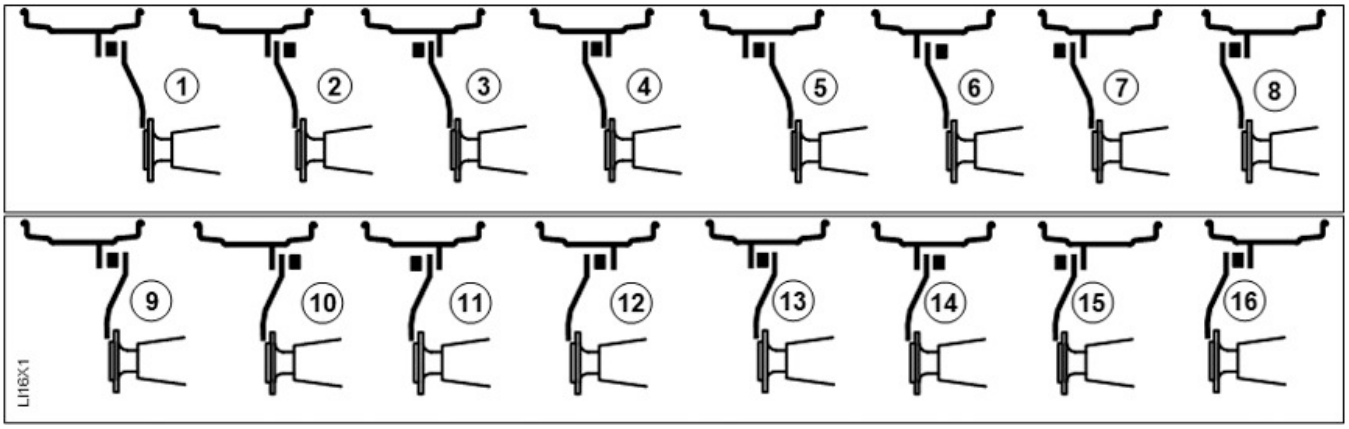
Jant Paneli Türü WF8X3



I8X1—UN—20AUG24

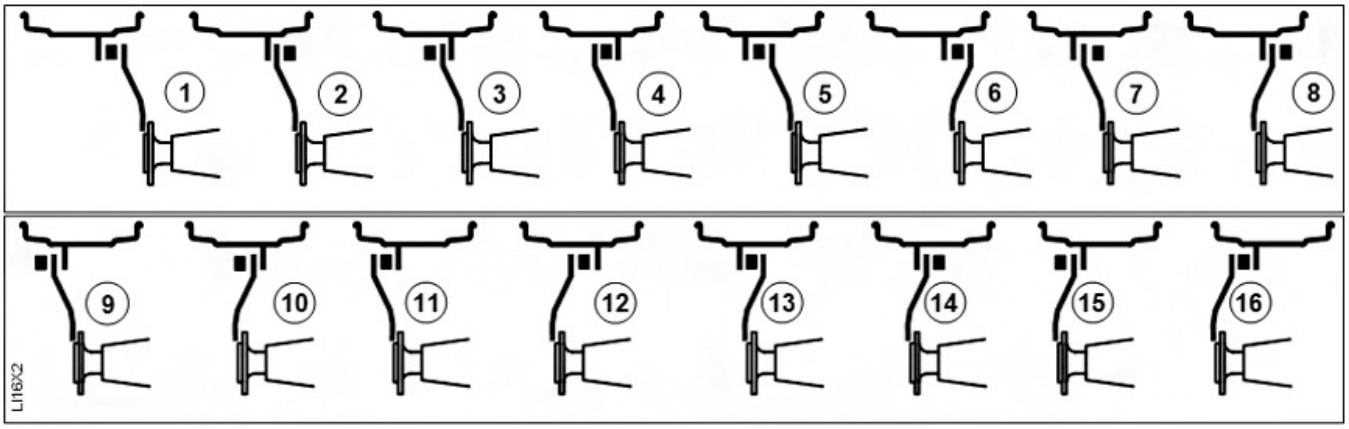
Jant Paneli Türü I8X1

16 Konumlu Jant



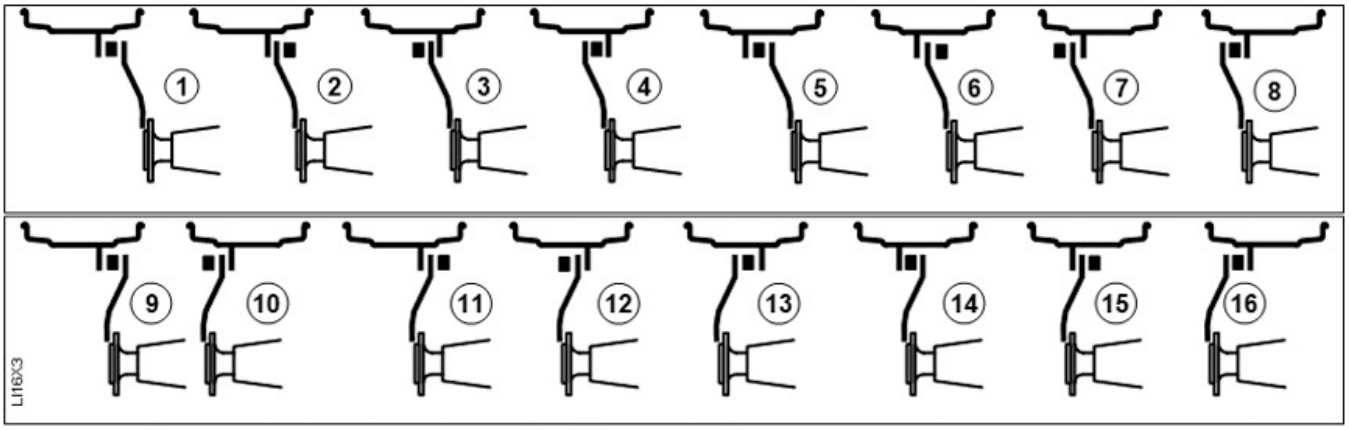
LI16X1—UN—15AUG24

Jant Paneli Türü LI16X1



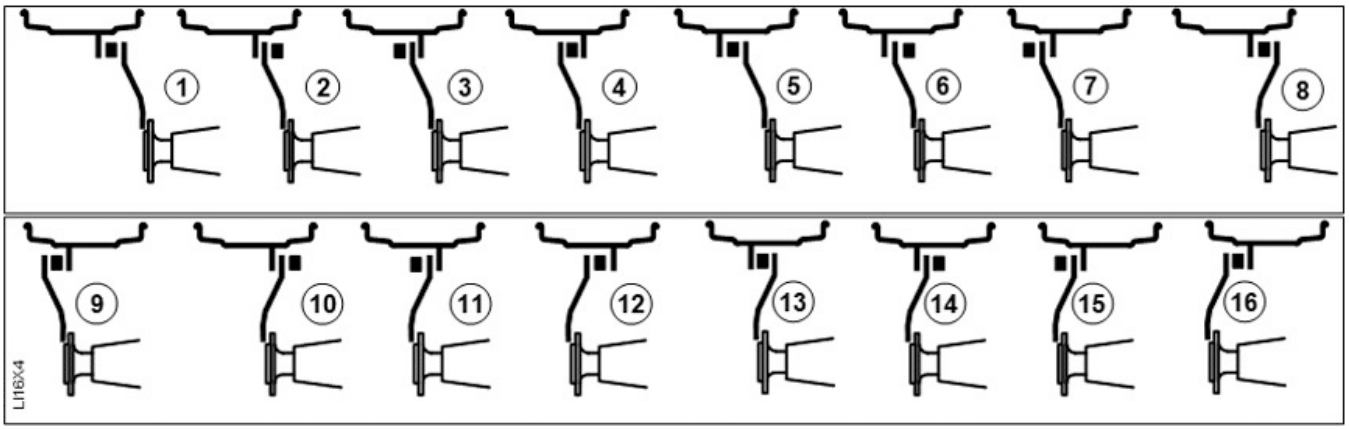
LI16X2—UN—20AUG24

Jant Paneli Türü LI16X2



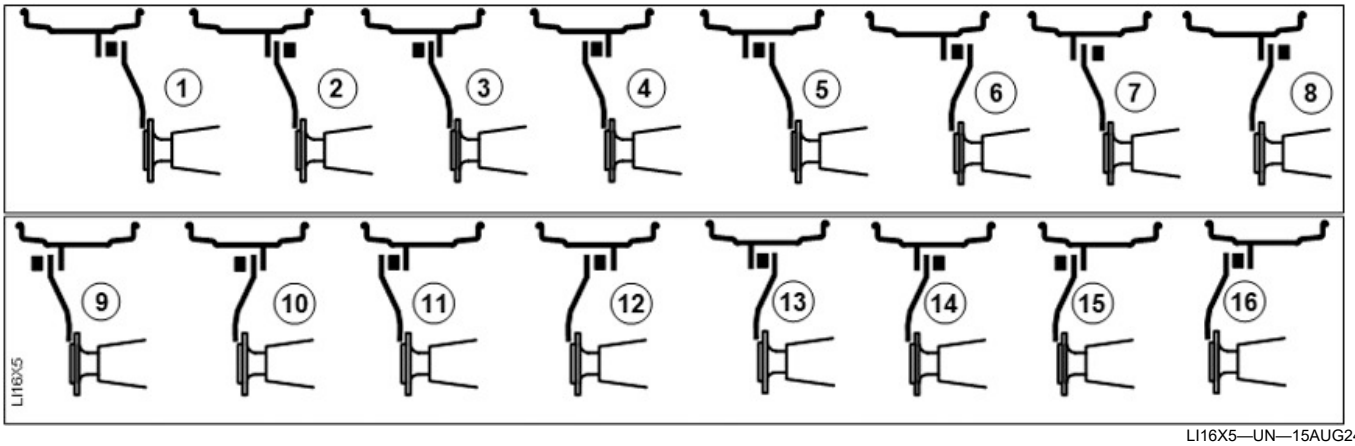
LI16X3—UN—15AUG24

Jant Paneli Türü LI16X3



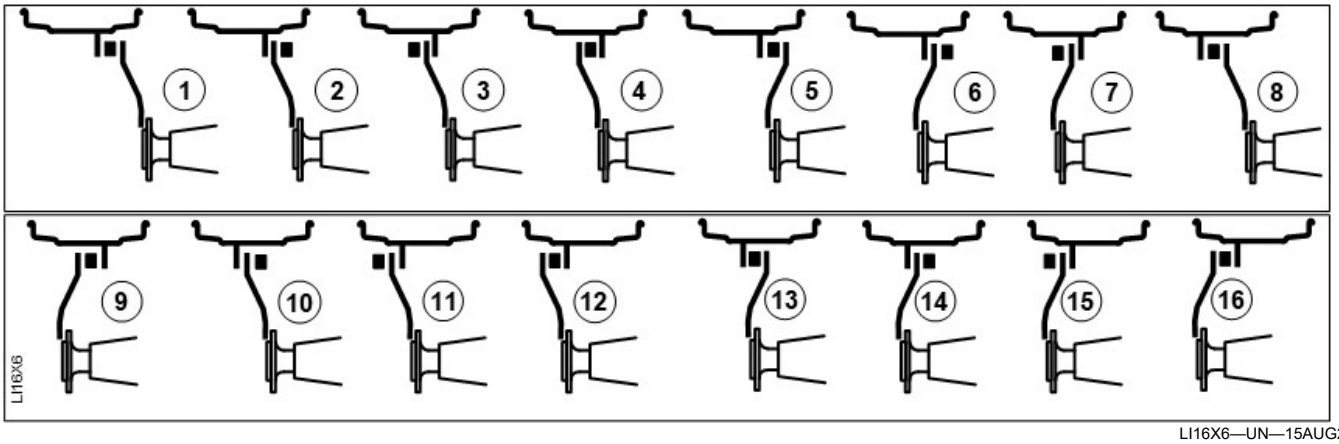
LI16X4—UN—15AUG24

Panel Türü LI16X4



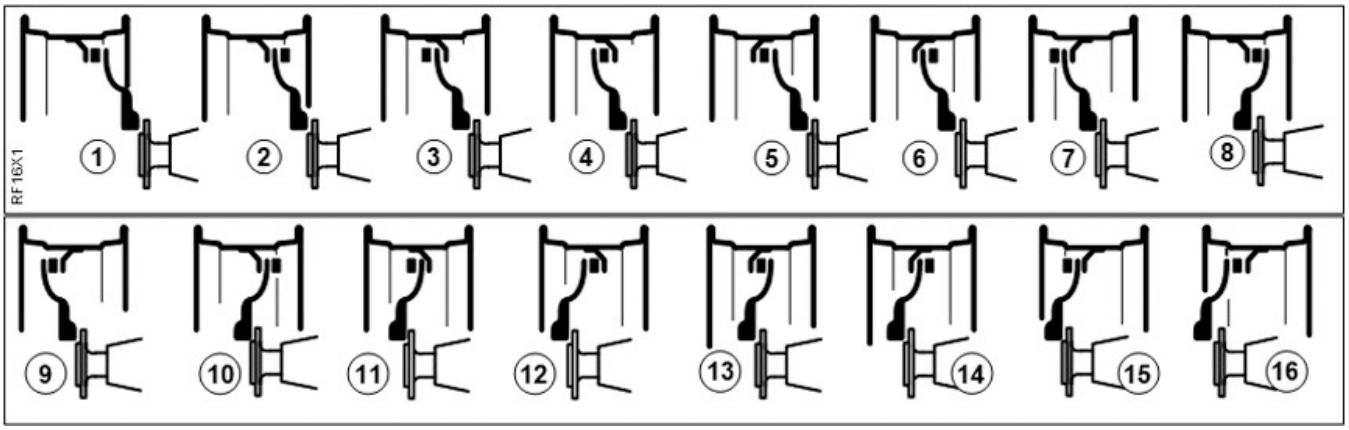
LI16X5—UN—15AUG24

Jant Paneli Türü LI16X5



LI16X6—UN—15AUG24

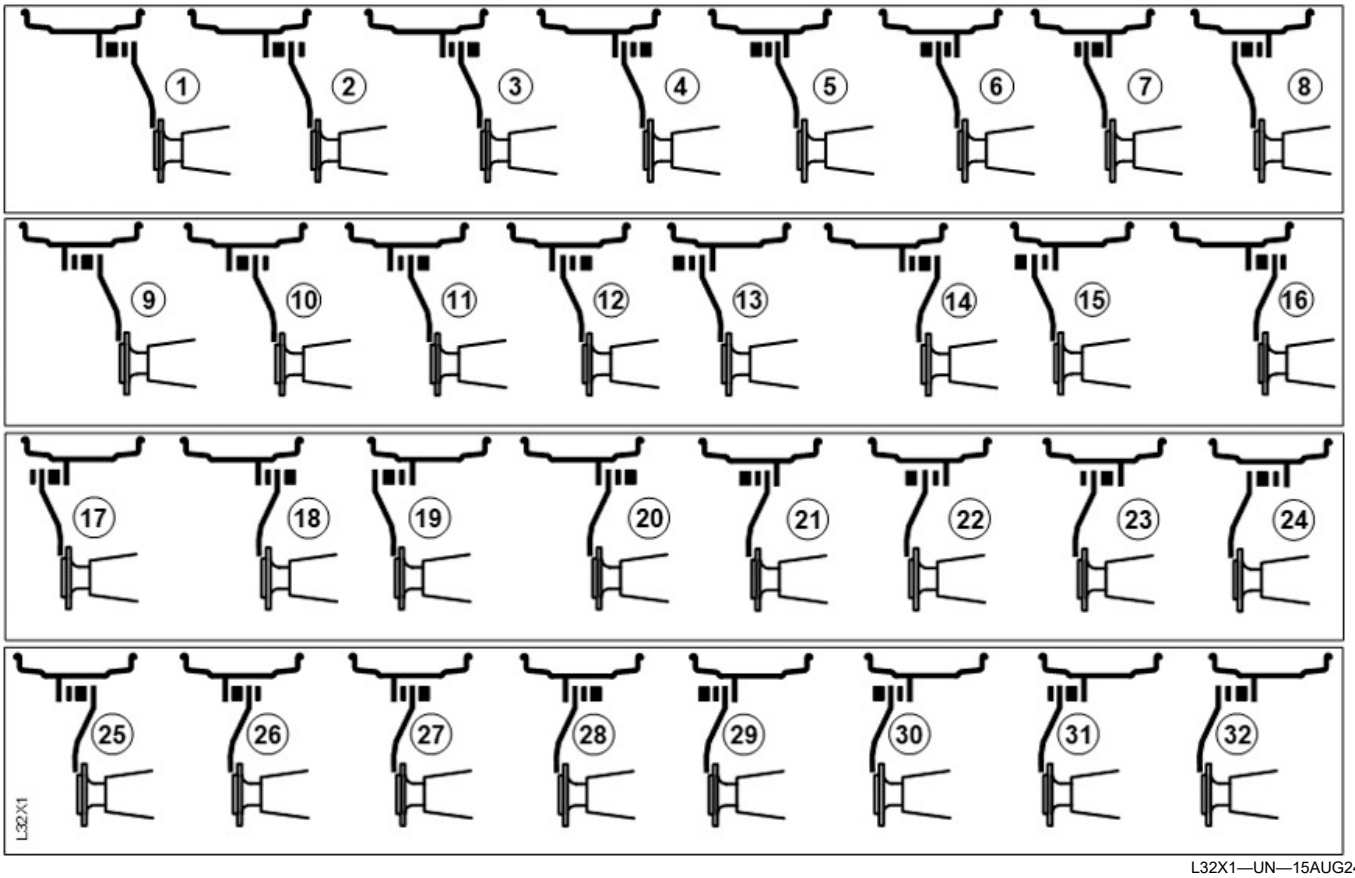
Jant Paneli Türü LI16X6



RF16X1—UN—15AUG24

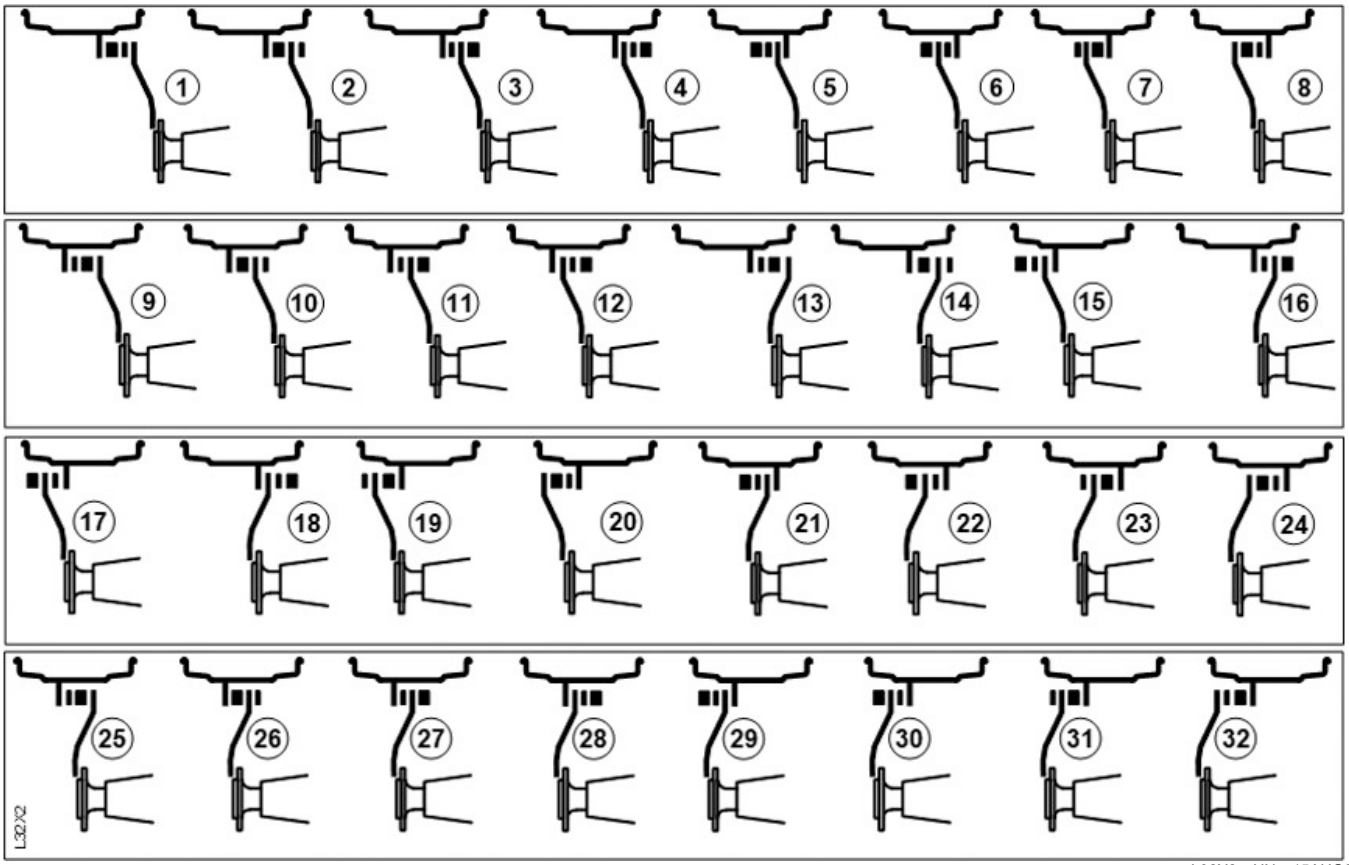
Jant Paneli Türü RF16X1

32 Konumlu Jant



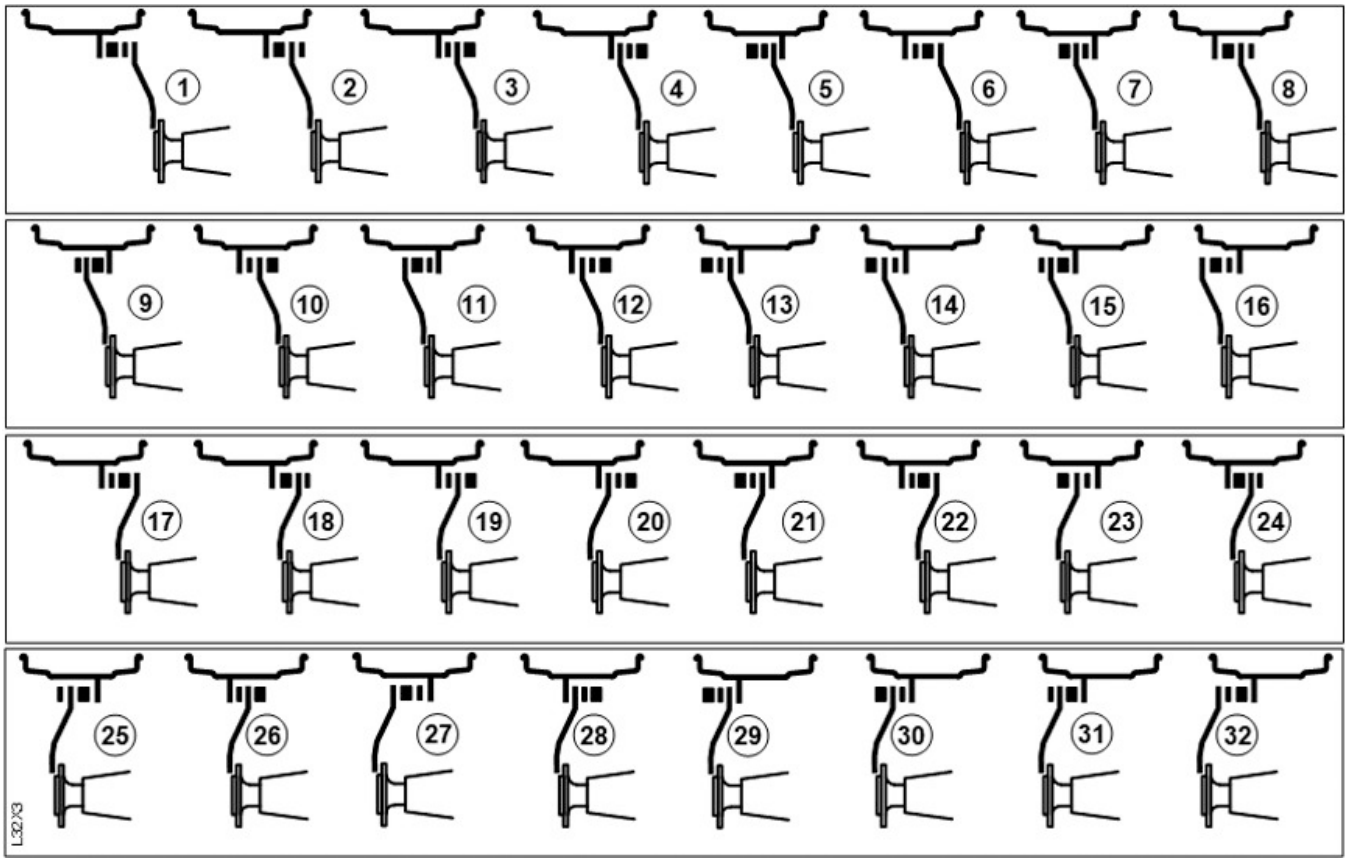
L32X1—UN—15AUG24

Jant Paneli Türü L32X1



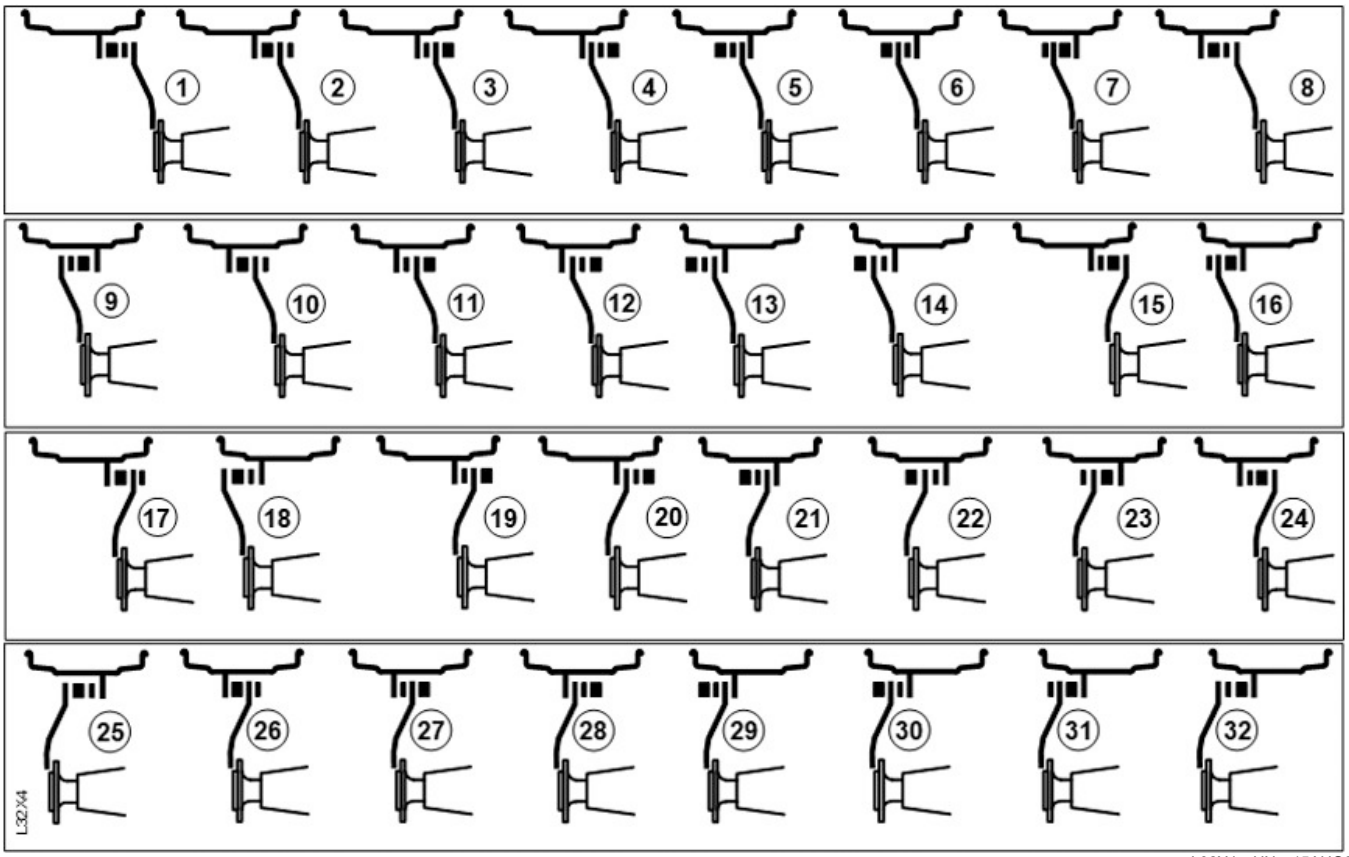
L32X2—UN—15AUG24

Jant Paneli Türü L32X2



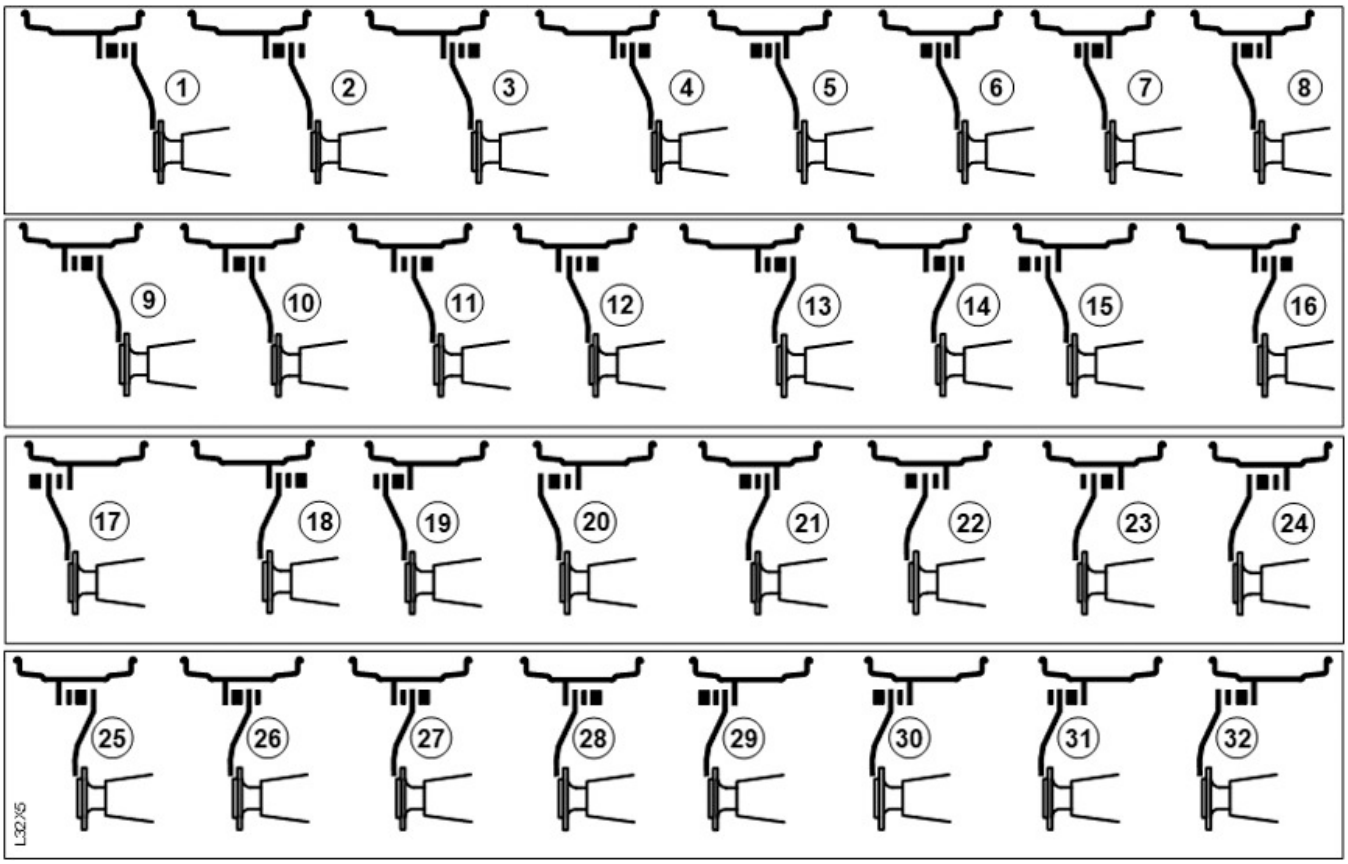
L32X3—UN—15AUG24

Jant Paneli Türü L32X3



L32X4—UN—15AUG24

Jant Paneli Türü L32X4



L32X5—UN—15AUG24

Jant Paneli Türü L32X5

jg60889,1725535450838-80-18SEP24

Üç Parça Ön Dingil (Versiyon 2) - 2 Konum İçin Jant Bulunan Ön Tekerlekler İçin Lastik Sırtı Genişlikleri (MC Şasi Versiyonu)

ÖNEMLİ: 2 konumlu jantlar ile ön tekerlek lastik sırtının ayarlanmasına ilişkin yönergelere uyun.

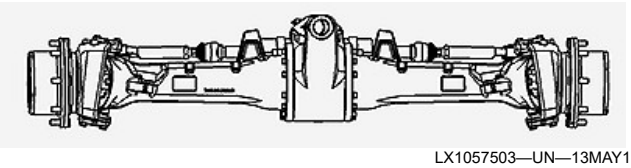
ÖNEMLİ: Aşağıdaki çizelgeler yalnızca standart jantlara sahip tekerlekler için geçerlidir. Standart olmayan jantlar, farklı derinliklere basılmalıdır. Bu nedenle, çizelgelerde gösterilen değerler böylesi jantlar için geçerli DEĞİLDİR.

ÖNEMLİ: İz açıklığını düzenledikten sonra çamurluk ve yönlendirme durdurucusu ayarlanmalıdır. Daha sonra, direksiyon tamamen çevrilip ön dingilin salındırılması gerekir. Eğer tekerlekler veya çamurluklar traktör bileşenlerine temas ediyorsa, direksiyon dayanağını düzeltin.

Bakın:

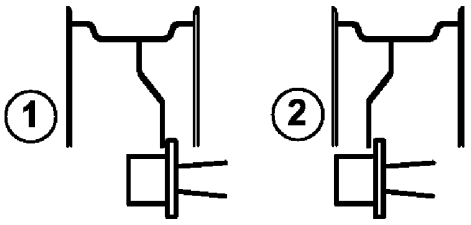
1. **Üç Parçalı Ön Dingil (Sürüm 2) - Çamurlukları ve Direksiyon Dayanağını Ayarlama, Bölüm 80B.**
2. **Ön Tekerlek veya Çamurluk ile Traktör Bileşenlerinin Temasını Önleme, Bölüm 80.**

NOT: Bazı ülkelerde karayollarında sürüş için toplam araç genişliğinin 2,55 m (100 inç) değerini aşmasına izin verilmez.



LX1057503—UN—13MAY15

Üç Parçalı Ön Dingil



LX1053400—UN—07MAR12

Üç Parça Ön Dingil (Versiyon 2) - 2 Konum İçin Jant Bulunan Ön Tekerlekler İçin Lastik Sırtı Genişlikleri (MC Şasi Versiyonu)				
Lastikler	Parça Numarası	Birim	Jant ve Tekerlek Çanağı Dizimi	
			Konum 1	Konum 2
280/85R28	AL242149	mm	1816	1526
		inç	71,5	60,1
320/85R28	AL242149	mm	1816	1526
		inç	71,5	60,1
340/85R24	AL242144	mm	1816	1524
		inç	71,5	60,0
340/85R28	AL242157	mm	1814	1524
		inç	71,4	60,0
380/70R24	AL242144	mm	1816	1524
		inç	71,5	60,0
380/70R28	AL242157	mm	1814	1524
		inç	71,4	60,0
380/85R24	AL242144	mm	1816	1524
		inç	71,5	60,0
380/85R28	AL242157	mm	1814	1524
		inç	71,4	60,0
400/80R24 -R4	AL242144	mm	1816	1524
		inç	71,5	60,0
400/80R28 -R4	AL242157	mm	1814	1524
		inç	71,4	60,0
420/70R24	AL242144	mm	1816	1524
		inç	71,5	60,0
420/70R28	AL242157	mm	1814	1524
		inç	71,4	60,0
420/85R24	AL242140	mm	1814	1522
		inç	71,4	59,9
440/65R24	AL242140	mm	1816	1524
		inç	71,5	60,0
440/80R24 -R4	AL242140	mm	1814	1522
		inç	71,4	59,9
480/65R24	AL242140	mm	1816	1524
		inç	71,5	60,0
480/65R28	AL242155	mm	1814	—
		inç	71,4	
480/70R24	AL242140	mm	1814	—
		inç	71,4	
540/65R24	AL234984	mm	1812	—
		inç	71,3	

- Bu konumda montajına izin verilmez.

jg60889,1738926659912-80-07FEB25

Üç Parça Ön Dingil (Versiyon 2) - 16 Konum İçin Jant Bulunan Ön Tekerlekler İçin Lastik Sırtı Genişlikleri (MC Şasi Versiyonu)

ÖNEMLİ: 16 konumlu jantlar ile ön tekerlek iz açıklığının ayarlanmasına ilişkin yönergelere uyun.

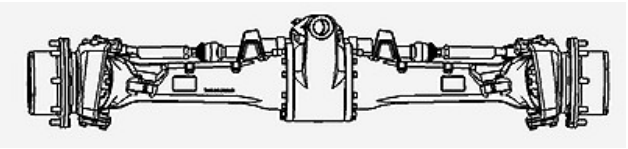
ÖNEMLİ: Aşağıdaki çizelgeler yalnızca standart jantlara sahip tekerlekler için geçerlidir. Standart olmayan jantlar, farklı derinliklere basılmalıdır. Bu nedenle, çizelgelerde gösterilen değerler böylesi jantlar için geçerli DEĞİLDİR.

ÖNEMLİ: İz açıklığını düzenledikten sonra çamurluk ve yönlendirme durdurucusu ayarlanmalıdır. Daha sonra, direksiyon tamamen çevrilip ön dingilin salındırılması gerekir. Eğer tekerlekler veya çamurluklar traktör bileşenlerine temas ediyorsa, direksiyon dayanağını düzeltin.

Bu bölümdeki şu konulara bakın:

1. **Üç Parça Ön Dingil (Sürüm 2) - Dingil Kategorilerine ve Dingil Tiplerine Genel Bakış**
2. **Üç Parçalı Ön Dingil (Sürüm 2) - Sabit Çamurlukları ve Direksiyon Dayanağını Ayarlama**
3. **Ön Tekerleğin veya Çamurluğun Traktör Bileşenlerine Değmesinin Önlenmesi**

NOT: Bazı ülkelerde karayollarında sürüş için toplam araç genişliğinin 2,55 m (100 inç) değerini aşmasına izin verilmez.



LX1057503—UN—13MAY15

Üç Parçalı Ön Dingil

Jant küme sütunu, gerekli jant tertibatı bilgilerini bulmak için kullanılması gereken grafik numarasını gösterir.

Üç Parça Ön Dingil (Versiyon 2) - 16 Konum İçin Jant Bulunan Ön Tekerlekler İçin Lastik Sırtı Genişlikleri (MC Şasi Versiyonu)

Lastikler	Parça Numarası	Jant Paneli***	Birim	Jant ve Tekerlek Çanağı Dizimi							
				Konum 1	Konum 2	Konum 3	Konum 4	Konum 5	Konum 6	Konum 7	Konum 8
270/80R36	AL209735	LI16X1	mm	2022	1992	1952	1922	1818	1788	1748	1718
			inç	79,6	78,4	76,9	75,7	71,6	70,4	68,8	67,6
270/95R32	AL242260	LI16X1	mm	2006	1986	1934	1914	1830	1810	1758	1738
			inç	79,0	78,2	76,1	75,4	72,0	71,3	69,2	68,4
340/85R24	AL162975	LI16X1	mm	2016	1986	1954	1924	1812	1782	1750	1720
			inç	79,4	78,2	76,9	75,7	71,3	70,2	68,9	67,7
380/70R24	AL162975	LI16X1	mm	2016	1986	1954	1924	1812	1782	1750	1720
			inç	79,4	78,2	76,9	75,7	71,3	70,2	68,9	67,7
380/85R24	AL162975	LI16X1	mm	2016	1986	1954	1924	1812	1782	1750	1720
			inç	79,4	78,2	76,9	75,7	71,3	70,2	68,9	67,7
400/80R24 -R4	AL162975	LI16X1	mm	2016	1986	1954	1924	1812	1782	1750	1720
			inç	79,4	78,2	76,9	75,7	71,3	70,2	68,9	67,7
420/70R24	AL162975	LI16X1	mm	2016	1986	1954	1924	1812	1782	1750	1720
			inç	79,4	78,2	76,9	75,7	71,3	70,2	68,9	67,7
420/85R24	AL162976	LI16X1	mm	2014	1984	1952	1922	1810	1780	1748	1718
			inç	79,3	78,1	76,9	75,7	71,3	70,1	68,8	67,6
440/65R24	AL162976	LI16X1	mm	2016	1986	1954	1924	1812	1782	1750	1720
			inç	79,4	78,2	76,9	75,7	71,3	70,2	68,9	67,7
440/80R24 -R4	AL162976	LI16X1	mm	2014	1984	1952	1922	1810	1780	1748	1718
			inç	79,3	78,1	76,9	75,7	71,3	70,1	68,8	67,6
480/65R24	AL162976	LI16X1	mm	2016*	1986	1954	1924	1812	1782	1750	1720
			inç	79,4*	78,2	76,9	75,7	71,3	70,2	68,9	67,7
480/70R24	AL162976	LI16X1	mm	2014*	1984	1952	1922	1810	1780	1748	1718

Üç Parça Ön Dingil (Versiyon 2) - 16 Konum İçin Jant Bulunan Ön Tekerlekler İçin Lastik Sırtı Genişlikleri (MC Şasi Versiyonu)											
Lastikler	**Parça Numarası**	**Jant Paneli*** **	**Birim**	**Jant ve Tekerlek Çanağı Dizimi**							
				Konum 1	**Konum 2**	**Konum 3**	**Konum 4**	**Konum 5**	**Konum 6**	**Konum 7**	**Konum 8**
			inç	79,3*	78,1	76,9	75,7	71,3	70,1	68,8	67,6
540/65R24	AL226981	LI16X1	mm	2018*	1988*	1952*	1922	1814	1784	1748	1718
			inç	79,4*	78,3*	76,9*	75,7	71,4	70,2	68,8	67,6
- Bu konumda montajına izin verilmez. * 2,55/2,75 m'den (100/108 inç) fazla toplam araç genişliği. Bölgeye özgü trafik yönetmeliklerine veya geçerli diğer yönetmeliklere uyulmalıdır. *** Bkz. Jant Tertibatı Yapılandırma Grafikleri											

Üç Parça Ön Dingil (Versiyon 2) - 16 Konum İçin Jant Bulunan Ön Tekerlekler İçin Lastik Sırtı Genişlikleri (MC Şasi Versiyonu)											
Lastikler	**Parça Numarası**	**Jant Paneli*** **	**Birim**	**Jant ve Tekerlek Çanağı Dizimi**							
				Konum 9	**Konum 10**	**Konum 11**	**Konum 12**	**Konum 13**	**Konum 14**	**Konum 15**	**Konum 16**
270/80R36	AL209735	LI16X1	mm	1622	1592	1552	1522	1418	1388	1348	—
			inç	63,9	62,7	61,1	59,9	55,8	54,6	53,1	
270/95R32	AL242260	LI16X1	mm	1606	1586	1534	1514	1430	1410	1358	—
			inç	63,2	62,4	60,4	59,6	56,3	55,5	53,5	
340/85R24	AL162975	LI16X1	mm	1616	1586	1554	1524	1412	1382	1350	—
			inç	63,6	62,4	61,2	60,0	55,6	54,4	53,1	
380/70R24	AL162975	LI16X1	mm	1616	1586	1554	1524	1412	1382	—	—
			inç	63,6	62,4	61,2	60,0	55,6	54,4		
380/85R24	AL162975	LI16X1	mm	1616	1586	1554	1524	—	—	—	—
			inç	63,6	62,4	61,2	60,0				
400/80R24 -R4	AL162975	LI16X1	mm	1616	1586	1554	1524	—	—	—	—
			inç	63,6	62,4	61,2	60,0				
420/70R24	AL162975	LI16X1	mm	1616	1586	1554	1524	—	—	—	—
			inç	63,6	62,4	61,2	60,0				
420/85R24	AL162976	LI16X1	mm	1614	1584	1552	1522	—	—	—	—
			inç	63,5	62,4	61,1	59,9				
440/65R24	AL162976	LI16X1	mm	1616	1586	1554	1524	—	—	—	—
			inç	63,6	62,4	61,2	60,0				
440/80R24 -R4	AL162976	LI16X1	mm	1614	1584	1552	1522	—	—	—	—
			inç	63,5	62,4	61,1	59,9				
480/65R24	AL162976	LI16X1	mm	1616	1586	1554	1524	—	—	—	—
			inç	63,6	62,4	61,2	60,0				
480/70R24	AL162976	LI16X1	mm	1614	1584	—	—	—	—	—	—
			inç	63,5	62,4						
540/65R24	AL226981	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
- Bu konumda montajına izin verilmez. * 2,55/2,75 m'den (100/108 inç) fazla toplam araç genişliği. Bölgeye özgü trafik yönetmeliklerine veya geçerli diğer yönetmeliklere uyulmalıdır. *** Bkz. Jant Tertibatı Yapılandırma Grafikleri											

jg60889,1738926802398-80-07FEB25

Üç Parça Ön Dingil (Versiyon 2) - 32 Konum İçin Jant Bulunan Ön Tekerlekler İçin Lastik Sırtı Genişlikleri (MC Şasi Versiyonu)

ÖNEMLİ: 32 konumlu jantlar ile ön tekerlek lastik sırtının ayarlanmasına ilişkin yönergelere uyun.

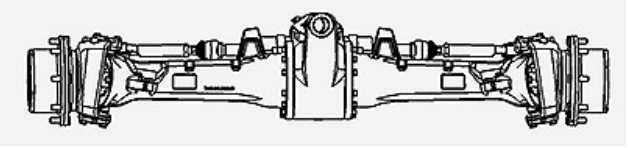
ÖNEMLİ: Aşağıdaki çizelgeler yalnızca standart jantlara sahip tekerlekler için geçerlidir. Standart olmayan jantlar, farklı derinliklere basılmalıdır. Bu nedenle, çizelgelerde gösterilen değerler böylesi jantlar için geçerli DEĞİLDİR.

ÖNEMLİ: İz açıklığını düzenledikten sonra çamurluk ve yönlendirme durdurucusu ayarlanmalıdır. Daha sonra, direksiyon tamamen çevrilip ön dingilin salındırılması gerekir. Eğer tekerlekler veya çamurluklar traktör bileşenlerine temas ediyorsa, direksiyon dayanağını düzeltin.

Bu bölümdeki şu konulara bakın:

1. **Üç Parça Ön Dingil (Sürüm 2) - Dingil Kategorilerine ve Dingil Tiplerine Genel Bakış**
2. **Üç Parçalı Ön Dingil (Sürüm 2) - Sabit Çamurlukları ve Direksiyon Dayanağını Ayarlama**
3. **Ön Tekerleğin veya Çamurluğun Traktör Bileşenlerine Değmesinin Önlenmesi**

NOT: Bazı ülkelerde karayollarında sürüş için toplam araç genişliğinin 2,55 m (100 inç) değerini aşmasına izin verilmez.



LX1057503—UN—13MAY15

Üç Parçalı Ön Dingil

Jant küme sütunu, gerekli jant tertibatı bilgilerini bulmak için kullanılması gereken grafik numarasını gösterir.

Üç Parça Ön Dingil (Versiyon 2) - 32 Konum İçin Jant Bulunan Ön Tekerlekler İçin Lastik Sırtı Genişlikleri (MC Şasi Versiyonu)

Lastikler	Parça Numarası	Jant Paneli***	Birim	Jant ve Tekerlek Çanağı Dizimi							
				Konum 1	Konum 2	Konum 3	Konum 4	Konum 5	Konum 6	Konum 7	Konum 8
280/85R28	AL242102	L32X1	mm	2102	2072	2042	2012	1980	1950	1920	1890
			inç	82,8	81,6	80,4	79,2	78,0	76,8	75,6	74,4
320/85R28	AL242102	L32X1	mm	2102	2072	2042	2012	1980	1950	1920	1890
			inç	82,8	81,6	80,4	79,2	78,0	76,8	75,6	74,4
340/85R28	AL242101	L32X1	mm	2100	2070	2040	2010	1978	1948	1918	1888
			inç	82,7	81,5	80,3	79,1	77,9	76,7	75,5	74,3
380/70R28	AL242101	L32X1	mm	2100	2070	2040	2010	1978	1948	1918	1888
			inç	82,7	81,5	80,3	79,1	77,9	76,7	75,5	74,3
380/85R28	AL242101	L32X1	mm	2100	2070	2040	2010	1978	1948	1918	1888
			inç	82,7	81,5	80,3	79,1	77,9	76,7	75,5	74,3
400/80R28 -R4	AL242101	L32X1	mm	2100*	2070	2040	2010	1978	1948	1918	1888
			inç	82,7*	81,5	80,3	79,1	77,9	76,7	75,5	74,3
420/70R28	AL242101	L32X1	mm	2100*	2070*	2040	2010	1978	1948	1918	1888
			inç	82,7*	81,5*	80,3	79,1	77,9	76,7	75,5	74,3
480/65R28	AL242106	L32X1	mm	2100*	2070*	2040*	2010*	1978	1948	1918	1888
			inç	82,7*	81,5*	80,3*	79,1*	77,9	76,7	75,5	74,3

- Bu konumda montajına izin verilmez.
* 2,55/2,75 m'den (100/108 inç) fazla toplam araç genişliği. Bölgeye özgü trafik yönetmeliklerine veya geçerli diğer yönetmeliklere uyulmalıdır.
*** Bkz. Jant Tertibatı Yapılandırma Grafikleri

Üç Parça Ön Dingil (Versiyon 2) - 32 Konum İçin Jant Bulunan Ön Tekerlekler İçin Lastik Sırtı Genişlikleri (MC Şasi Versiyonu)

Lastikler	Parça Numarası	Jant Paneli***	Birim	Jant ve Tekerlek Çanağı Dizimi							
				Konum 9	Konum 10	Konum 11	Konum 12	Konum 13	Konum 14	Konum 15	Konum 16
280/85R28	AL242102	L32X1	mm	1846	1816	1786	1756	1724	1702	1694	1672
			inç	72,7	71,5	70,3	69,1	67,9	67,0	66,7	65,8
320/85R28	AL242102	L32X1	mm	1846	1816	1786	1756	1724	1702	1694	1672

Üç Parça Ön Dingil (Versiyon 2) - 32 Konum İçin Jant Bulunan Ön Tekerlekler İçin Lastik Sırtı Genişlikleri (MC Şasi Versiyonu)											
Lastikler	**Parça Numarası**	**Jant Paneli*** **	**Birim**	**Jant ve Tekerlek Çanağı Dizimi**							
				Konum 9	**Konum 10**	**Konum 11**	**Konum 12**	**Konum 13**	**Konum 14**	**Konum 15**	**Konum 16**
			inç	72,7	71,5	70,3	69,1	67,9	67,0	66,7	65,8
340/85R28	AL242101	L32X1	mm	1844	1814	1784	1754	1722	1700	1692	1670
			inç	72,6	71,4	70,2	69,1	67,8	66,9	66,6	65,7
380/70R28	AL242101	L32X1	mm	1844	1814	1784	1754	1722	1700	1692	1670
			inç	72,6	71,4	70,2	69,1	67,8	66,9	66,6	65,7
380/85R28	AL242101	L32X1	mm	1844	1814	1784	1754	1722	1700	1692	1670
			inç	72,6	71,4	70,2	69,1	67,8	66,9	66,6	65,7
400/80R28 -R4	AL242101	L32X1	mm	1844	1814	1784	1754	1722	1700	1692	1670
			inç	72,6	71,4	70,2	69,1	67,8	66,9	66,6	65,7
420/70R28	AL242101	L32X1	mm	1844	1814	1784	1754	1722	1700	1692	1670
			inç	72,6	71,4	70,2	69,1	67,8	66,9	66,6	65,7
480/65R28	AL242106	L32X1	mm	1844	1814	1784	1754	1722	1700	1692	1670
			inç	72,6	71,4	70,2	69,1	67,8	66,9	66,6	65,7

- Bu konumda montajına izin verilmez.
* 2,55/2,75 m'den (100/108 inç) fazla toplam araç genişliği. Bölgeye özgü trafik yönetmeliklerine veya geçerli diğer yönetmeliklere uyulmalıdır.
*** Bkz. Jant Tertibatı Yapılandırma Grafikleri

Üç Parça Ön Dingil (Versiyon 2) - 32 Konum İçin Jant Bulunan Ön Tekerlekler İçin Lastik Sırtı Genişlikleri (MC Şasi Versiyonu)											
Lastikler	**Parça Numarası**	**Jant Paneli*** **	**Birim**	**Jant ve Tekerlek Çanağı Dizimi**							
				Konum 17	**Konum 18**	**Konum 19**	**Konum 20**	**Konum 21**	**Konum 22**	**Konum 23**	**Konum 24**
280/85R28	AL242102	L32X1	mm	1664	1642	1634	1612	1580	1550	1520	1490
			inç	65,5	64,6	64,3	63,5	62,2	61,0	59,8	58,7
320/85R28	AL242102	L32X1	mm	1664	1642	1634	1612	1580	1550	1520	1490
			inç	65,5	64,6	64,3	63,5	62,2	61,0	59,8	58,7
340/85R28	AL242101	L32X1	mm	1662	1640	1632	1610	1578	1548	1518	1488
			inç	65,4	64,6	64,3	63,4	62,1	60,9	59,8	58,6
380/70R28	AL242101	L32X1	mm	1662	1640	1632	1610	1578	1548	1518	1488
			inç	65,4	64,6	64,3	63,4	62,1	60,9	59,8	58,6
380/85R28	AL242101	L32X1	mm	1662	1640	1632	1610	1578	1548	1518	1488
			inç	65,4	64,6	64,3	63,4	62,1	60,9	59,8	58,6
400/80R28 -R4	AL242101	L32X1	mm	1662	1640	1632	1610	1578	1548	1518	—
			inç	65,4	64,6	64,3	63,4	62,1	60,9	59,8	
420/70R28	AL242101	L32X1	mm	1662	1640	1632	1610	1578	1548	1518	—
			inç	65,4	64,6	64,3	63,4	62,1	60,9	59,8	
480/65R28	AL242106	L32X1	mm	1662	1640	1632	1610	1578	—	—	—
			inç	65,4	64,6	64,3	63,4	62,1			

- Bu konumda montajına izin verilmez.
* 2,55/2,75 m'den (100/108 inç) fazla toplam araç genişliği. Bölgeye özgü trafik yönetmeliklerine veya geçerli diğer yönetmeliklere uyulmalıdır.
*** Bkz. Jant Tertibatı Yapılandırma Grafikleri

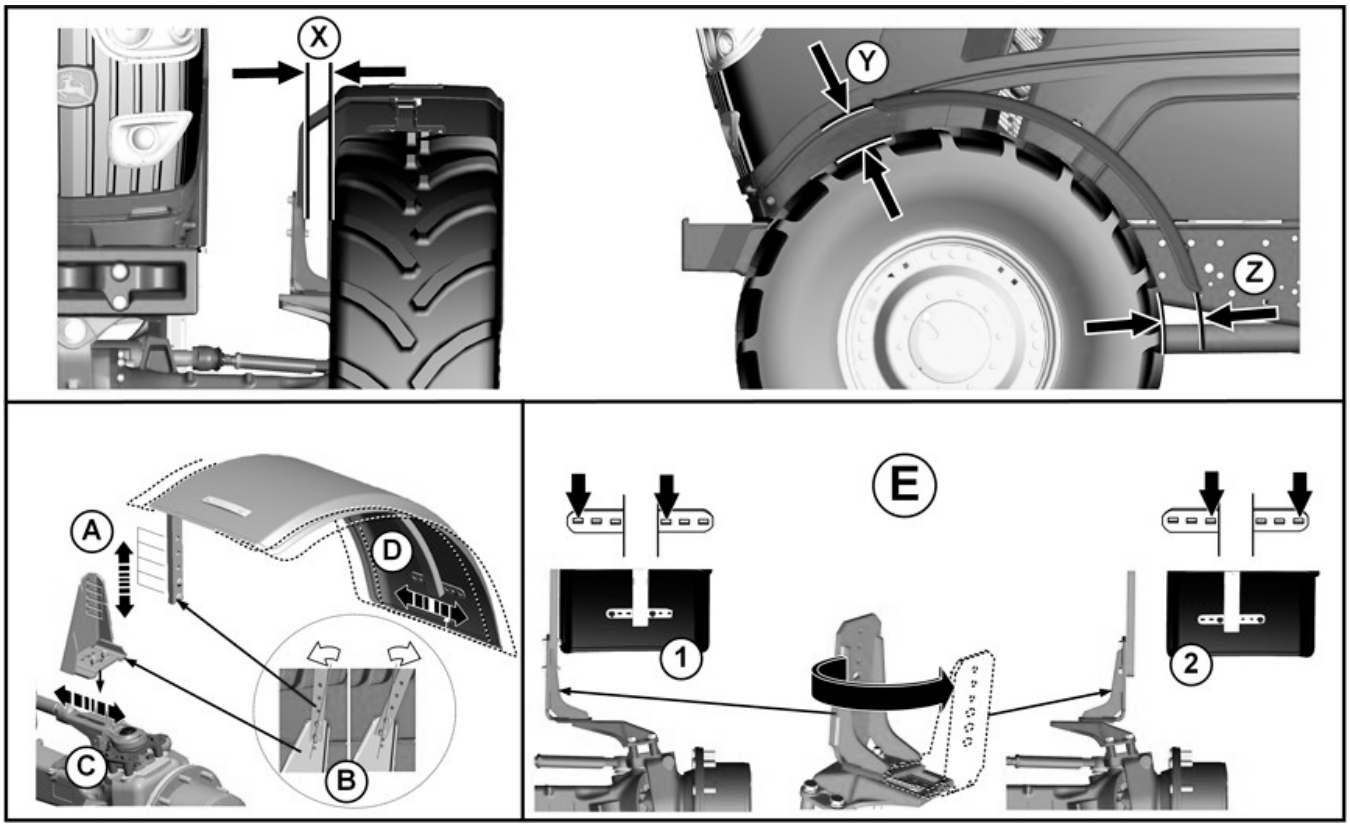
Üç Parça Ön Dingil (Versiyon 2) - 32 Konum İçin Jant Bulunan Ön Tekerlekler İçin Lastik Sırtı Genişlikleri (MC Şasi Versiyonu)											
Lastikler	**Parça Numarası**	**Jant Paneli*** **	**Birim**	**Jant ve Tekerlek Çanağı Dizimi**							
				Konum 25	**Konum 26**	**Konum 27**	**Konum 28**	**Konum 29**	**Konum 30**	**Konum 31**	**Konum 32**
280/85R28	AL242102	L32X1	mm	1446	1416	1386	1356	1324	1294	—	—
			inç	56,9	55,7	54,6	53,4	52,1	50,9		
320/85R28	AL242102	L32X1	mm	1446	1416	1386	1356	—	—	—	—

Üç Parça Ön Dingil (Versiyon 2) - 32 Konum İçin Jant Bulunan Ön Tekerlekler İçin Lastik Sırtı Genişlikleri (MC Şasi Versiyonu)											
Lastikler	**Parça Numarası**	**Jant Paneli*** **	**Birim**	**Jant ve Tekerlek Çanağı Dizimi**							
				Konum 25	**Konum 26**	**Konum 27**	**Konum 28**	**Konum 29**	**Konum 30**	**Konum 31**	**Konum 32**
			inç	56,9	55,7	54,6	53,4				
340/85R28	AL242101	L32X1	mm	1444	1414	—	—	—	—	—	—
			inç	56,9	55,7						
380/70R28	AL242101	L32X1	mm	1444	—	—	—	—	—	—	—
			inç	56,9							
380/85R28	AL242101	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
400/80R28 -R4	AL242101	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
420/70R28	AL242101	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
480/65R28	AL242106	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								

- Bu konumda montajına izin verilmez.
* 2,55/2,75 m'den (100/108 inç) fazla toplam araç genişliği. Bölgeye özgü trafik yönetmeliklerine veya geçerli diğer yönetmeliklere uyulmalıdır.
*** Bkz. Jant Tertibatı Yapılandırma Grafikleri

jg60889,1738915860905-80-07FEB25

Çamurluk Ayarları



LX622470—UN—03JUN24

Gösterilen farklı seçenekleri kullanarak çamurlukları tekerlek konumuna göre ayarlayın. Çamurluk konumunu ayarlarken önerilen minimum mesafeleri koruyun:

(X) = Çamurluk braketi ile tekerlek arasında 50 mm (2 inç)

(Y) = Çamurluk ve üst tekerlek arasında 60 mm (2,4 inç)

(Z) = Sabit çamurluk ve arka tekerlek arasında 60 mm (2,4 inç)

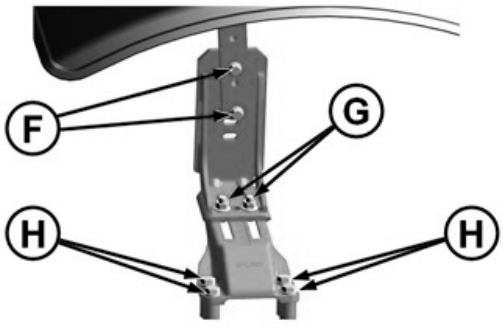
(Z) = Döenr çamurluk ile arka tekerlek arasında 80 mm (3,2 inç)

A - Yükseklik Ayarı: Yükseklik ayar cıvatalarını sökün, çamurluğu gereken yüksekliğe kaldırın ve cıvataları yeniden takın. Vidaları sıkmadan önce çamurluğa bağlı mesafeleri (Y) ve (Z) elde etmek için çamurluğu (B) döndürün

C - Yan Ayar 1: Çamurluk, konsol üzerinde sağa ve sola hareket ettirilebilir. Vidaları gevşetin, çamurluğu istenen konuma getirin ve vidaları sıkın.

D - Yan Ayar 2: Çamurluk katmanının konumu, gerekirse tutturma braketine göre sağa ve sola doğru değiştirilebilir. Bu, genişlik ayarı 1 yeterli olmadığında ayar yapılmasına olanak tanır.

E - Yan Ayar 3: Minimum genişliği **(1)** veya maksimum genişliği ayarlamak için **(2)**, çamurluk desteğinin konsol üzerinde 180° döndürülmesi gerekir (çizime bakın).



LX514324—UN—09AUG23

F—Cıvatalar, Çamurluktan Konsola, 90 Nm (65 lb ft)
G—Cıvatalar, Konsoldan Desteğe, 160 Nm (120 lb ft)
H—Cıvatalar, Destekten Mafsal Muhafazasına, 170 Nm (125 lb ft)

ÖNEMLİ: Lastik sırtı veya çamurluk ayarı her değiştirildikten sonra direksiyon dayanağı ayarı kontrol edilmelidir. Bunun yapılmaması, tekerleğin ve çamurluğun diğer bileşenlerle temas ederek hasar görmesine neden olur.

ÖNEMLİ: Asimetrik çamurluk desteği ile donatılmışsa, 180 derece döndürdükten sonra geriye doğru baktığından emin olun. Bunu gerçekleştirmek için sol çamurluk desteğini sol dingil tarafından sağ tarafa, aksi yönde değiştirin.

oulxa64,MP,1691658019098-80-04JUN24

Direksiyon Dayanağı Ayarı

ÖNEMLİ: Aracın ön alanında koşullar değiştiğinde direksiyon dayanağı ayarını kontrol edin. Direksiyon dayanaklarının kontrol edilmesini gerektiren bazı örnekler aşağıda verilmiştir:

- **Çamurluk veya tekerlek konumunu değiştirme**
- **Lastik boyutunu değiştirme**
- **Denge ağırlığı ekleme**
- **Ön ekipmanları takma**
- **İlave ekipman takma**

1. Dingili, sol taraftaki dayanağa kadar tamamen salınmaya zorlayın.



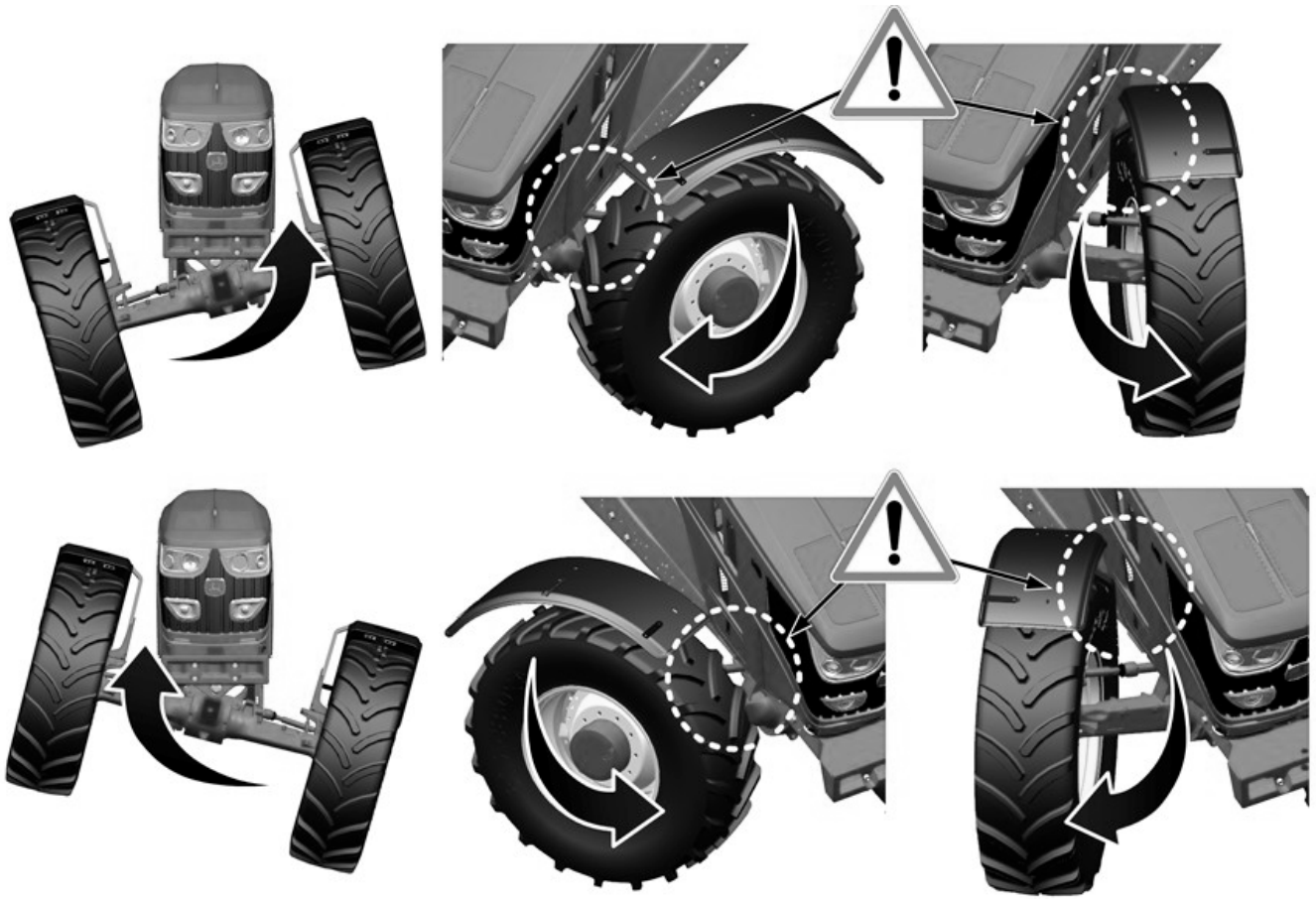
LX514326—UN—09AUG23

DİKKAT: Gerekli direksiyon hareketi nedeniyle kaza riski.

Hareketli parçaların yakınında durulması, sıkışma kaynaklı ciddi yaralanmalara yol açabilir.

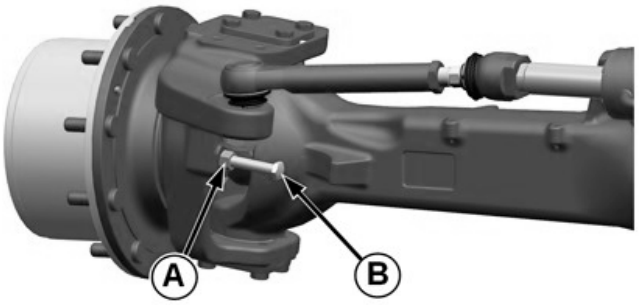
Motor çalışırken kontroller sırasında traktöre kimsenin yaklaşmasına izin vermeyin.

2. Yavaşça sağa doğru dümenleyin ve tekerlek veya çamurluk, traktör bileşenlerine temas etmeden önce dümenlemeyi durdurun. Sağ direksiyon dayanağını yaklaşık 20 mm (0,8 inç) boşluk olacak şekilde ayarlayın.



LX514322—UN—09AUG23

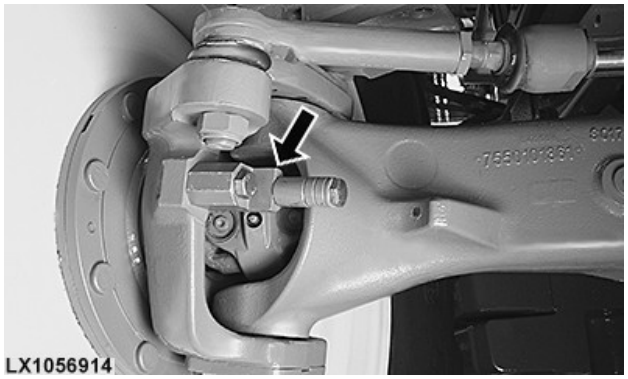
3. Yavaşça sola doğru dümenleyin ve tekerlek veya çamurluk, traktör bileşenlerine temas etmeden önce dümenlemeyi durdurun. Sol direksiyon dayanağını yaklaşık 20 mm (0,8 inç) boşluk olacak şekilde ayarlayın.



ÖNEMLİ: Direksiyon dayanağını ayarlarken vidanın (B) dingil dış gövdesi üzerindeki kam ile doğru şekilde hizalanmasını sağlayın. Vida (B), dişli deliğe en az 20 mm (0,8 inç) geçmelidir; aksi takdirde kırılır. Kilit somununu (A) 120 Nm (89 lb ft) torkla sıkın. Dayanağa doğru beş kez dümenleyin ve kilit somununu belirtilen tork değerinde yeniden sıkın.

Her ayardan sonra, şunlara dikkat edin: Ön tekerlek tahrikinin otomatik devreye alınması ve devreden çıkarılması için kapatma açısını ayarlayın. Bkz. ilgili Kullanıcı El Kitabı, bölüm 50A, Ön Tekerlek Tahriğini Devreye Alma.

NOT: Direksiyon dayanağı vidasının (B) yeterince uzun olmaması veya dingil dış gövdesi üzerindeki kam ile hizalanmaması durumunda bir direksiyon dayanağı kiti kullanılabilir. Gerekirse Direksiyon Dayanağı Kiti AL225331'in uygulamanız için uygun olup olmadığını kontrol edin.



LX1056914—UN—27JUN13

Direksiyon Dayanağı Kiti AL225331

oulxa64,MP,1691658019215-80-10JUL25

4. Dingilin, sağ taraftaki dayanağa kadar salınmasını sağlayın.
5. 2. ve 3. adımları tekrar edin ve gerekirse direksiyon dayanağı ayarlarını düzeltin.



LX514325—UN—09AUG23

Lastikler ve Tekerlekler - Önsöz

Tekerlekler, lastikler ve ölçüleri, bu kullanım yönergelerinde listelenen biçimde donatılabilir.

Bazı bölgelerde, tüm lastikler sunulmamaktadır.

Görüntülenen lastikler, spesifik traktör modelinizle uyumlu olmayabilir.

Satış broşürünün geçerli sürümü belirleyicidir.

80,ALL,LX25458,0000A46-80-17SEP24

2, 8, 16 ve 32 Konumlu Jantlar ile Arka Tekerlek İz Açıklığının Ayarlanmasına İlişkin Talimatlar - (Flanşlı Dingil)

DİKKAT: Hayatı tehdit eden yaralanmalara neden olan ciddi kazalar.

Tekerleğin traktör bileşenleriyle teması bedensel yaralanmalara ve maddi hasara yol açar.

İz genişliklerini ayarlarken veya tekerlek yapılandırmasını değiştirirken, traktör bileşenlerine minimum 25 mm (1 inç) mm mesafenin garanti edildiğinden emin olun. Bu minimum mesafe sağlanamazsa, daha büyük bir palet genişliği ayarlanmalı veya uygun bir tekerlek yapılandırması kullanılmalıdır.

ÖNEMLİ: İz genişliğini ayarladıktan sonra şunları yapın:

• Tüm tekerlek somunlarını ve tekerlek cıvatalarını belirtilen moment değerinde sıkın. Tekerlek somunlarının ve tekerlek cıvatalarının torklarını, 4 ve 8 işletim saati sonrasında ve izleyen 100 işletim saati boyunca sık sık inceleyin.

• Ön tekerleklerin serbestçe hareket edip edemediğini inceleyin.

• Lastiklerin, çeki çubuklarına veya kaldırma kollarına temas etmesine izin vermeyin. Eğer temas varsa aşağıda belirtilenleri uygulayın:

1. **Kaldırma kolundan lastiğe olan mesafeyi, kaldırma kollarını çeki çubuğunun ön deliğine monte ederek artırın.**
2. **Çeki çubukları (hiçbir ekipman takılı olmasa bile) kaldırılırken hidrolik veya mekanik dengeleyici çubuklar kilitlenmiş olmalıdır.**
3. **Tüm bu önlemlerin uygulanmış olmasına karşın çeki çubukları veya kaldırma kolları ile hala temas varsa iz açıklığı artırılmalıdır.**

ÖNEMLİ: Lastiğin yan duvarı ile traktör bileşenleri arasındaki mesafe 25 mm'den (1 inç) az olmamalıdır.

Lastiğin çalışma yüzeyi (kenarı) ile traktör bileşenleri arasındaki mesafe 25 mm'den (1 inç) az olmamalıdır.

Lastiklere kar zincirleri takılıysa, lastiklerden traktör bileşenlerine (yan duvardan çamurluğa ve çalışma yüzeyinden traktör bileşenlerine) olan minimum mesafe 100 mm (4 inç) olmalıdır.

ÖNEMLİ: Poyra uzatması için tekerleklere ait tork değerlerini kullanın.

NOT: Bazı ülkelerde karayollarında sürüş için toplam araç genişliğinin 2,55 m (100 inç) değerini aşmasına izin verilmez.

2 Konumlu Jant Bulunan Arka Tekerlekler

Tekerlek iz açıklığı tüm lastikler traktörün diğer yanına takılarak değiştirilebilir. Bunu yaparken, lastiklerin dönme yönünü koruyun.

8, 16 ve 32 Konumlu Jant Bulunan Arka Tekerlekler

Tekerlek iz açıklığı, tekerlek jantlarının yerleri değiştirilerek ya da jantlar ters çevrilerek ayarlanabilir.

Ayrıca tüm tekerlek traktörün diğer yanına da takılabilir. Bunu yaparken, lastiklerin dönme yönünü koruyun.

ÖNEMLİ: Aşağıdaki çizelgeler yalnızca standart jantlara sahip tekerlekler için geçerlidir. Standart olmayan jantlar, farklı derinliklere basılmalıdır. Bu nedenle, çizelgelerde gösterilen değerler böylesi jantlar için geçerli DEĞİLDİR.

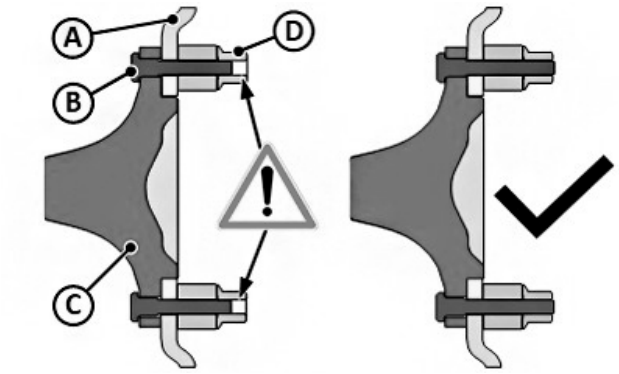
NOT: İz açıklığını ayarlamadan önce tekerlek çanağının arka tekerlek jantına göre konumunu dikkate alın. İlgili Lastik Bilgileri için Ek, Grup 30'daki iz açıklığı tablolarına eşlik eden resimlere bakın.

NOT: Bazı ülkelerde karayollarında sürüş için toplam araç genişliğinin 2,55 m (100 inç) değerini aşmasına izin verilmez.

DİKKAT: Hayati ve maddi hasar tehlikesi.

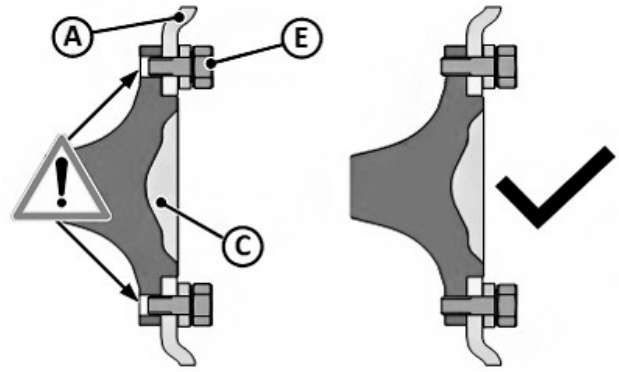
Eksik, gevşek veya çok kısa vidalar ve tekerlek cıvataları tekerleğin kaybolmasına neden olabilir.

Bir tekerleği takarken tüm vidaların sıkıldığından ve kullanılan vidalar için yeterli derinliğin sağladığından emin olmak önemlidir.



LX601411—UN—19DEC23

Örnek: Örnek: Flanşlı Dingil Gösterilmektedir, Somunlu Sürüm



LX601412—UN—19DEC23

Örnek: Örnek: Flanşlı Dingil Gösterilmektedir, Vidalı Sürüm

A—Jant
B—Cıvata
C—Poyra (Flanş)
D—Somun
E—Vida

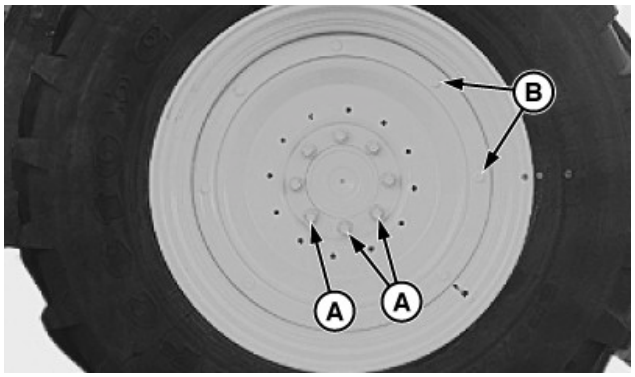
Tekerlekleri değiştirirken kullanılan tekerlek setinin gerekliliklerine göre sabitleyicilerin kullanıldığından emin olun. Vidalar, somunlar, rondelalar, burçlar ve güçlendirme halkaları, kullanılan dingil jantı kombinasyonuyla eşleşmelidir. Yedek parça kataloğuna göre yalnızca orijinal parçalar kullanılmalıdır.

Aşağıdakilere bakın:

Bu bölümde **Arka Tekerlek Cıvatalarını Sıkma—Flanşlı Dingiller**.

OULXA64,ALL,0005665-80-10JUL25

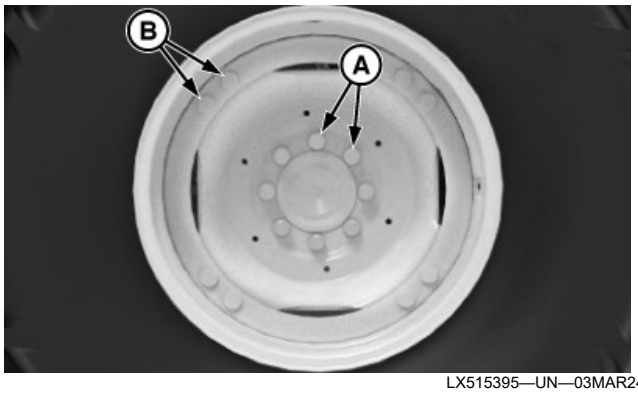
Arka Tekerlek Cıvatalarını Sıkma - Flanşlı Dingiller



LX515393—UN—03MAR24

8 Delikli Cıvata Çemberi ve Yuvarlak Tekerlek Çanağı bulunan Arka Tekerlek

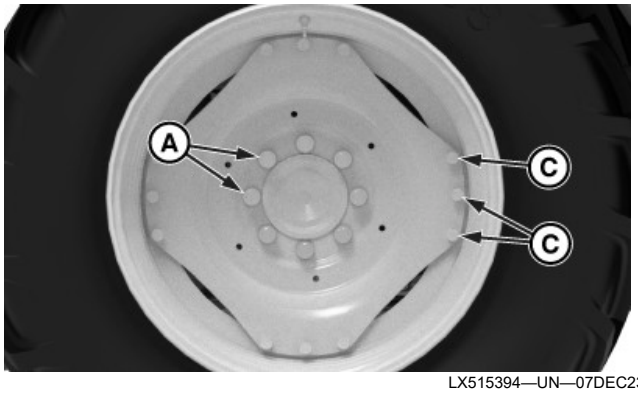
A—500 Nm (370 lb ft)
B—210 Nm (155 lb ft)



LX515395—UN—03MAR24

8 Delikli Cıvata Çemberi ve Kare Tekerlek Çanağı bulunan Arka Tekerlek

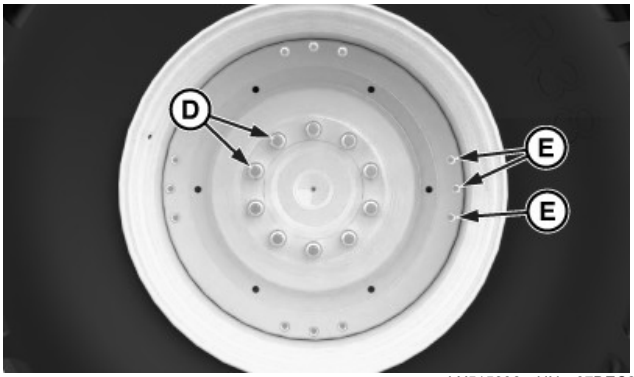
A—500 Nm (370 lb ft)
B—210 Nm (155 lb ft)



LX515394—UN—07DEC23

8 Cıvatalı Çember ve Geçme Jant Bulunan Arka Tekerlek

A—500 Nm (370 lb ft)
C—Altın Rengi Cıvata - 280 Nm (205 lb ft)
C—Gri-Mavi Cıvata - 265 Nm (195 lb ft)



LX515396—UN—07DEC23

10 Delikli Çember ve Waffle Jantlı Arka Tekerlek

D—600 Nm (445 lb ft)
E—Altın Rengi Cıvata - 280 Nm (205 lb ft)
E—Gri-Mavi Cıvata - 265 Nm (195 lb ft)

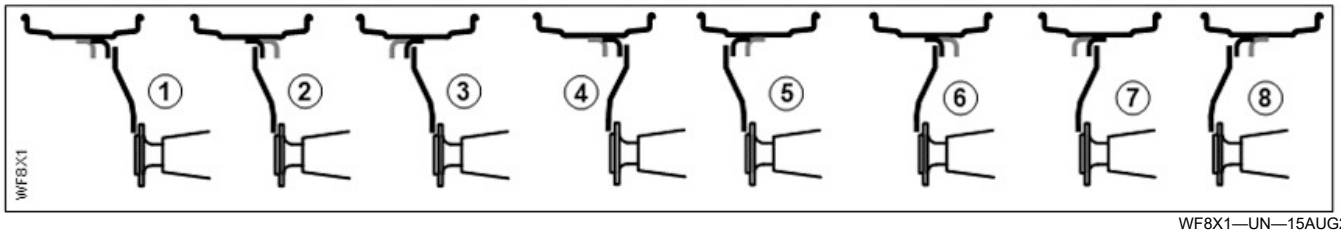
220C,10,oulxa64,1708350054724-80-27FEB24

Jant Tertibatı Yapılandırma Grafikleri

NOT: Jant paneli teknik özellikleri, ön ve arka tekerlekler için geçerlidir.

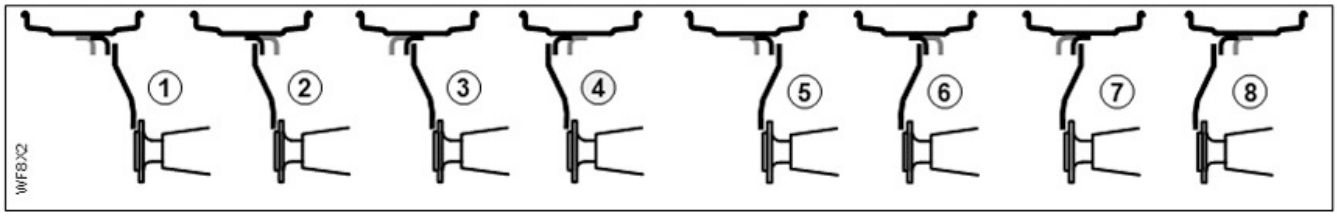
Jant tertibatı yapılandırması grafiğin içinde gösterilir. Lastik sırtı ayar tablolarında gösterildiği gibi ilgili jant paneli numarasına bakın.

8 Konumlu Jant



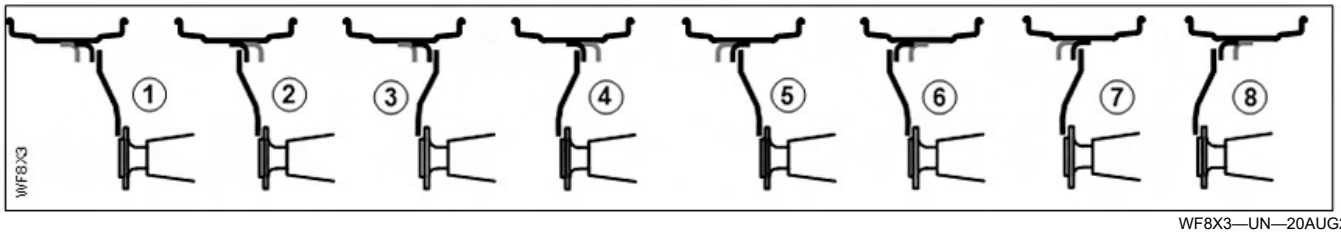
WF8X1—UN—15AUG24

Jant Paneli Türü WF8X1



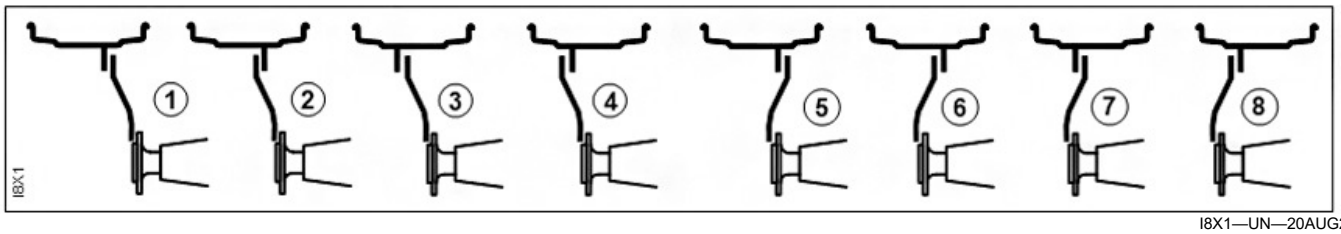
WF8X2—UN—15AUG24

Jant Paneli Türü WF8X2



WF8X3—UN—20AUG24

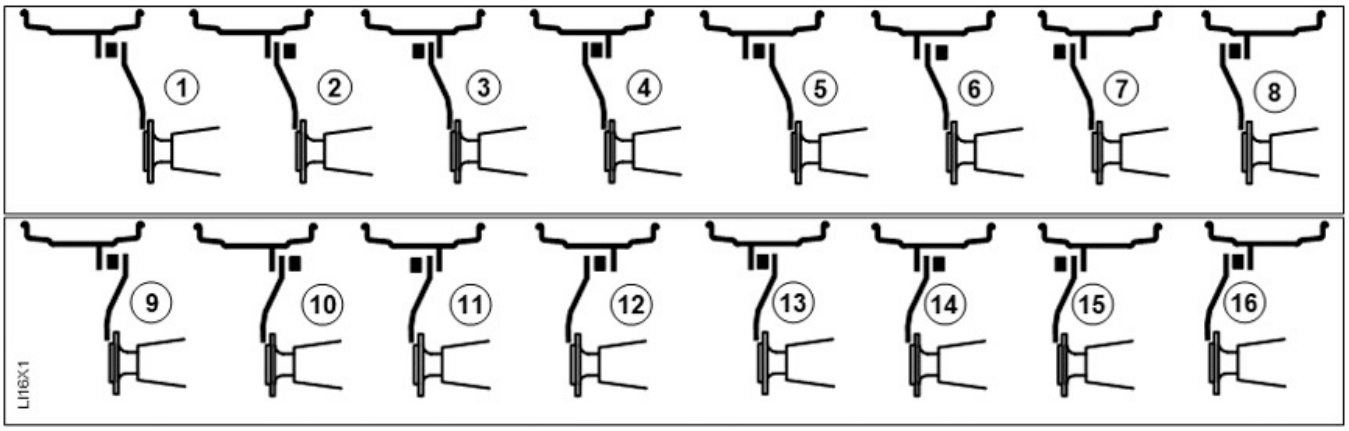
Jant Paneli Türü WF8X3



I8X1—UN—20AUG24

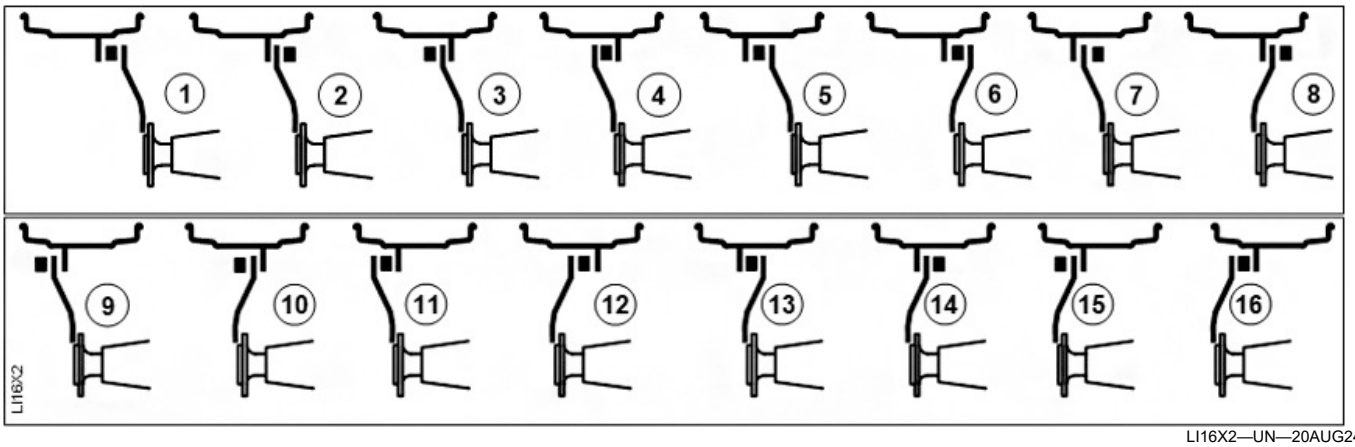
Jant Paneli Türü I8X1

16 Konumlu Jant



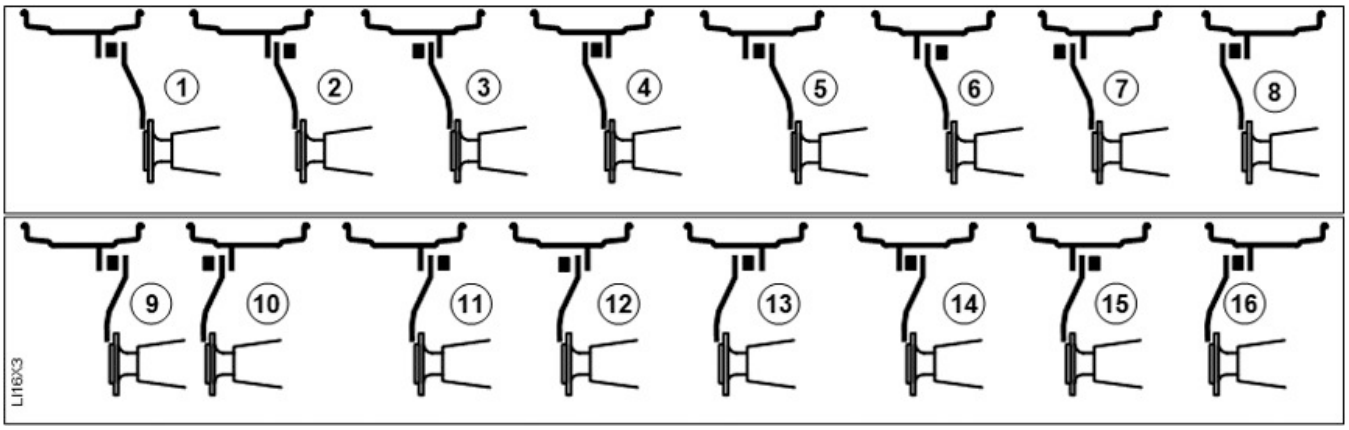
LI16X1—UN—15AUG24

Jant Paneli Türü LI16X1



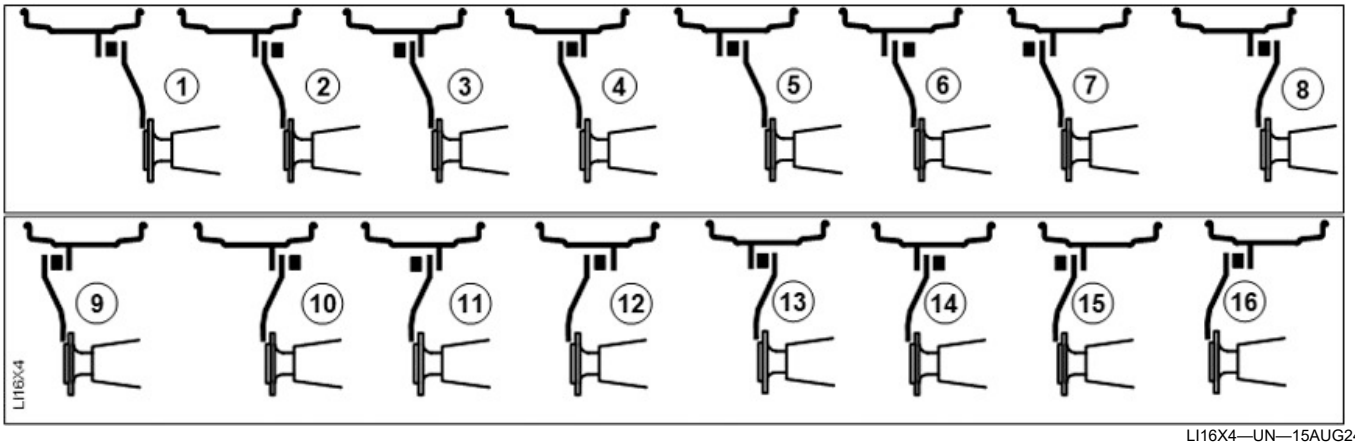
LI16X2—UN—20AUG24

Jant Paneli Türü LI16X2



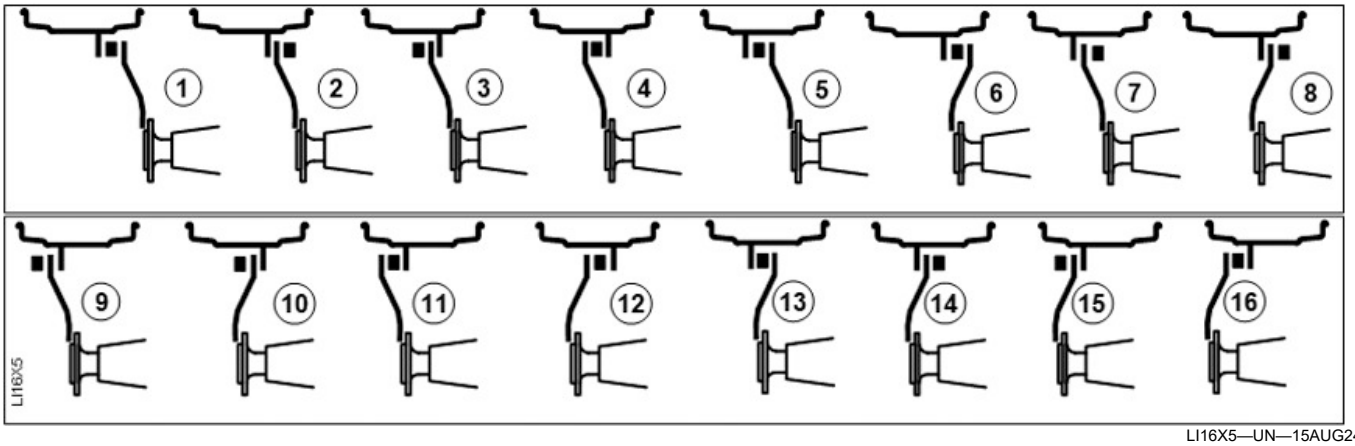
LI16X3—UN—15AUG24

Jant Paneli Türü LI16X3



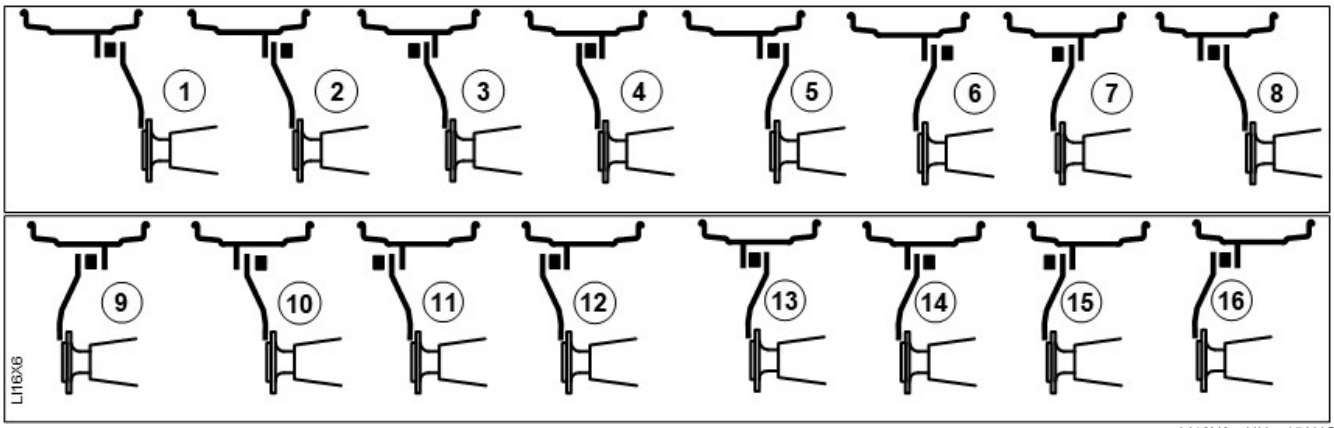
LI16X4—UN—15AUG24

Panel Türü LI16X4



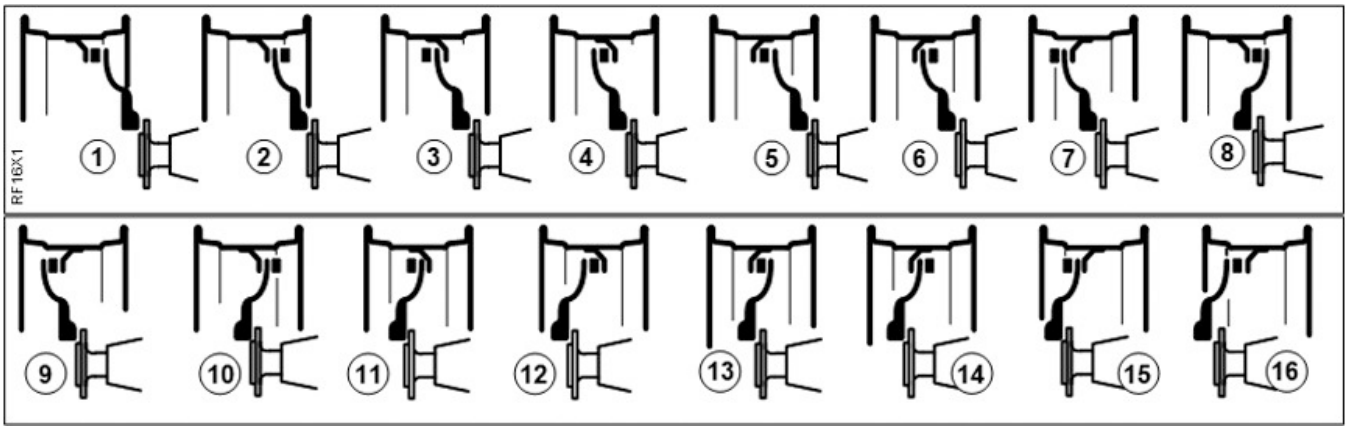
LI16X5—UN—15AUG24

Jant Paneli Türü LI16X5



LI16X6—UN—15AUG24

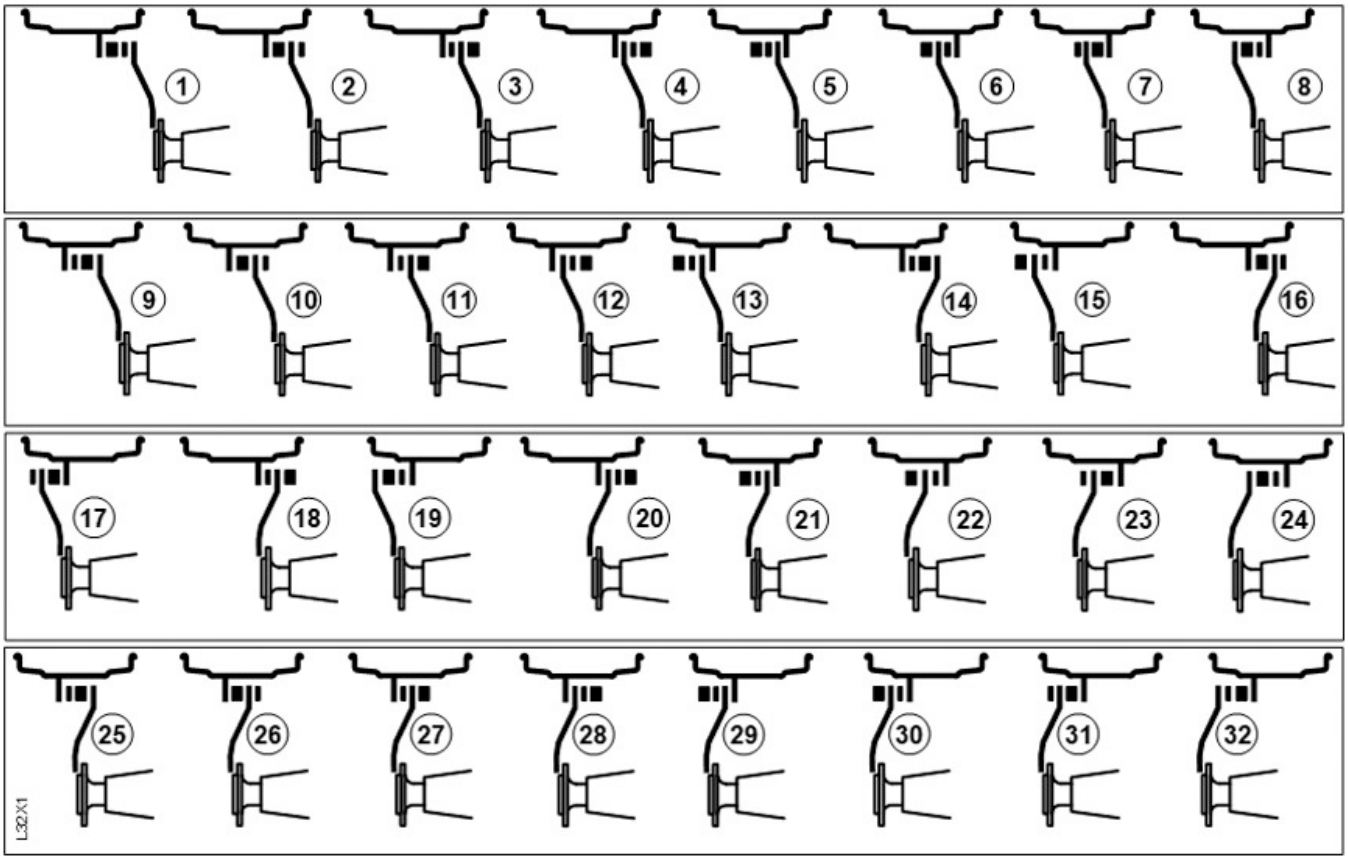
Jant Paneli Türü LI16X6



RF16X1—UN—15AUG24

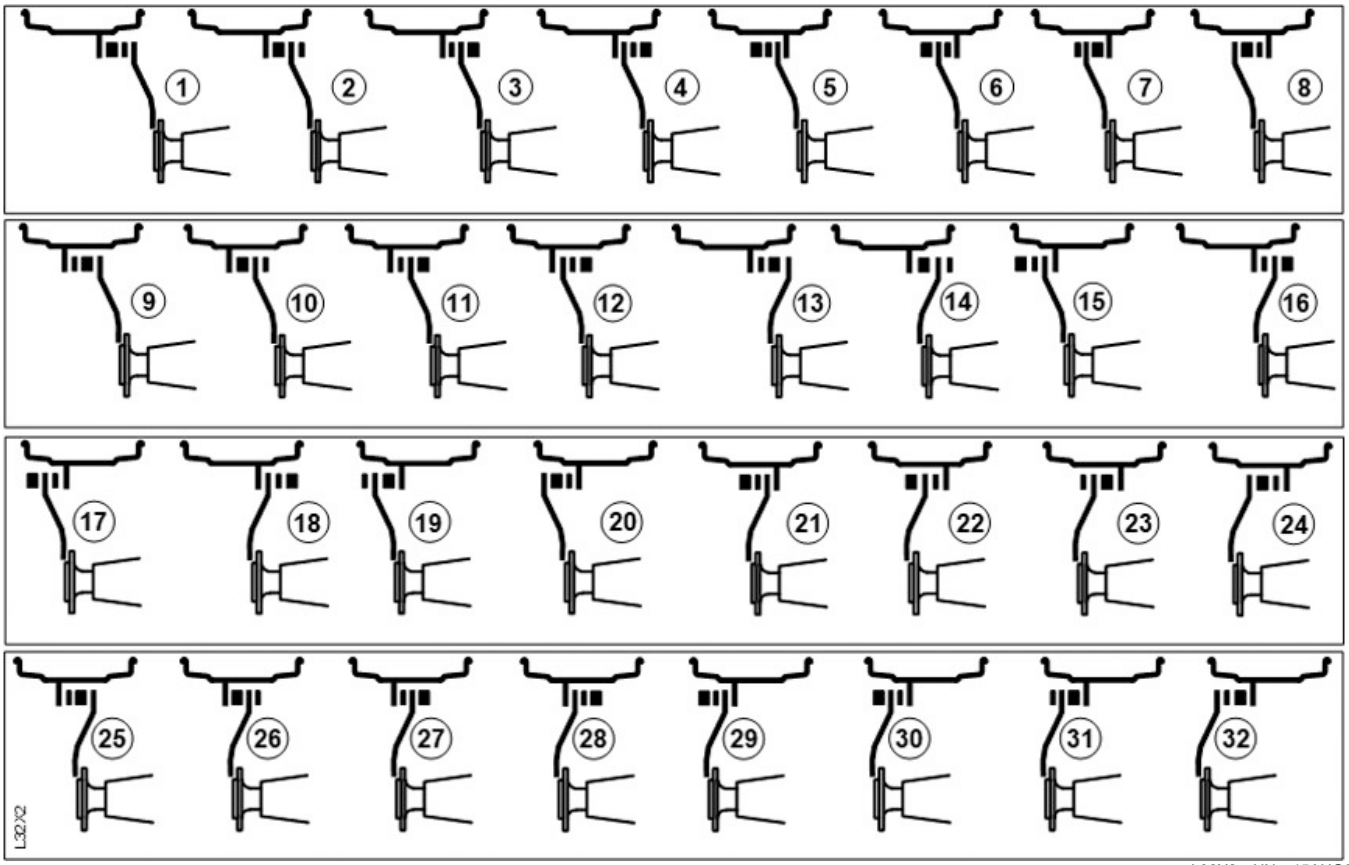
Jant Paneli Türü RF16X1

32 Konumlu Jant



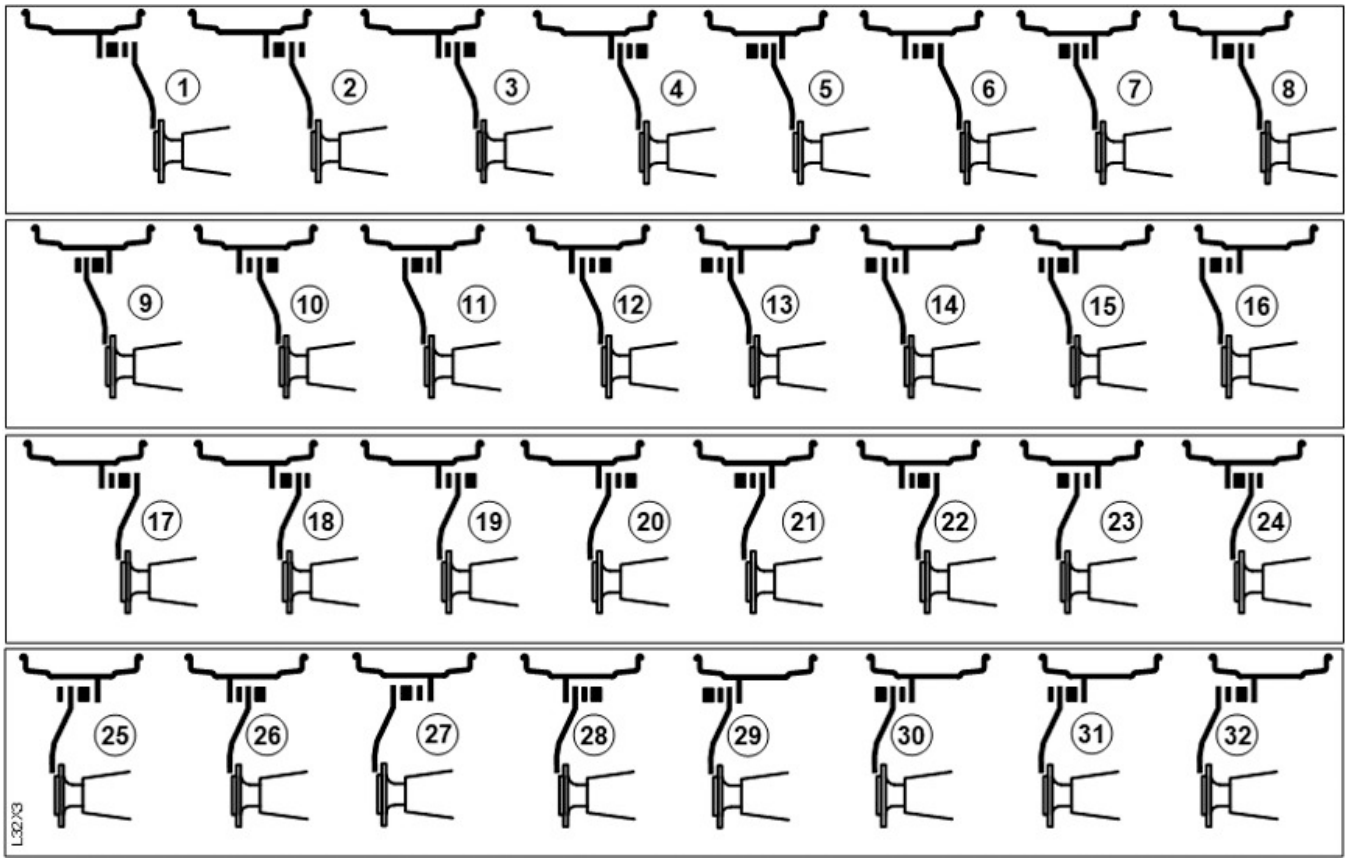
L32X1—UN—15AUG24

Jant Paneli Türü L32X1



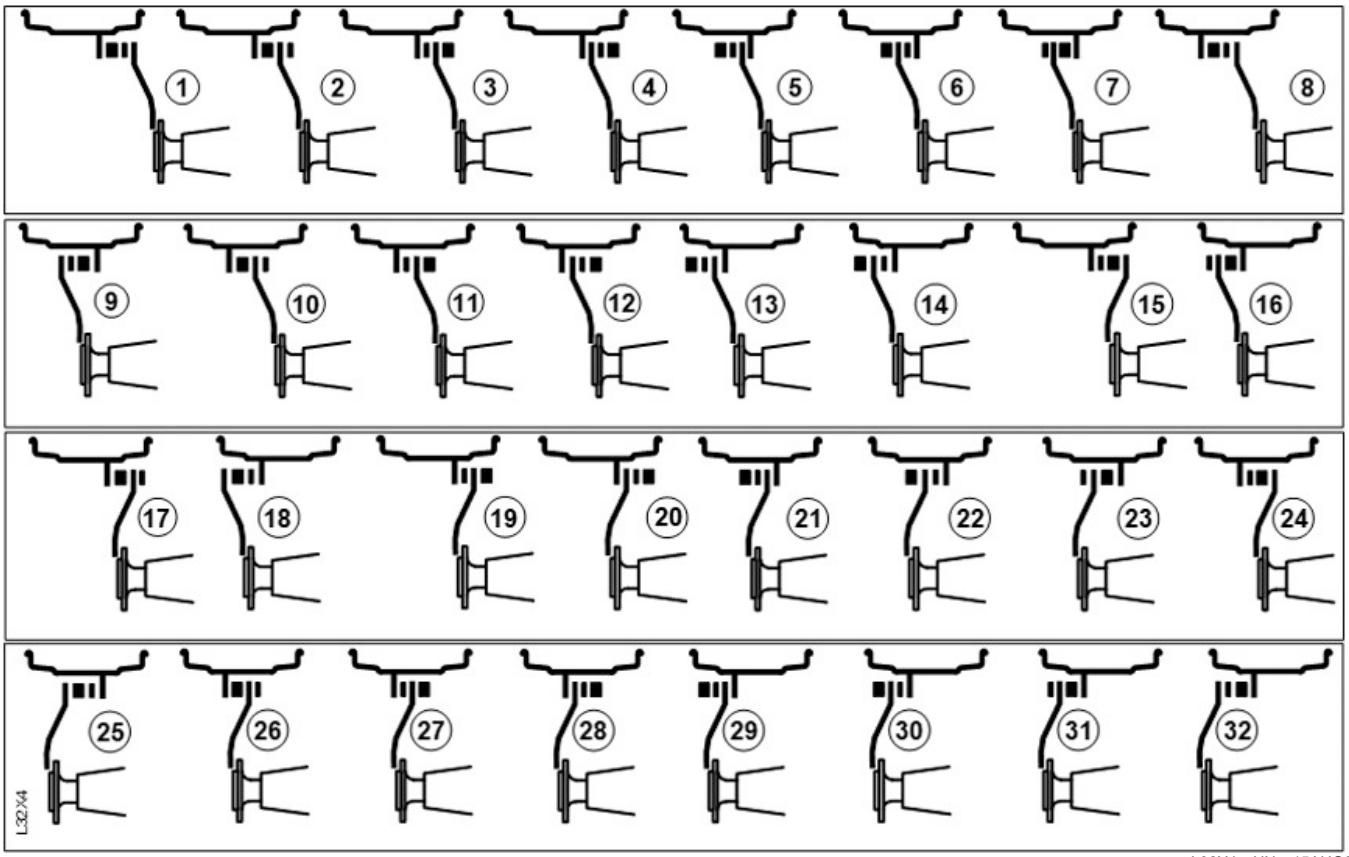
L32X2—UN—15AUG24

Jant Paneli Türü L32X2



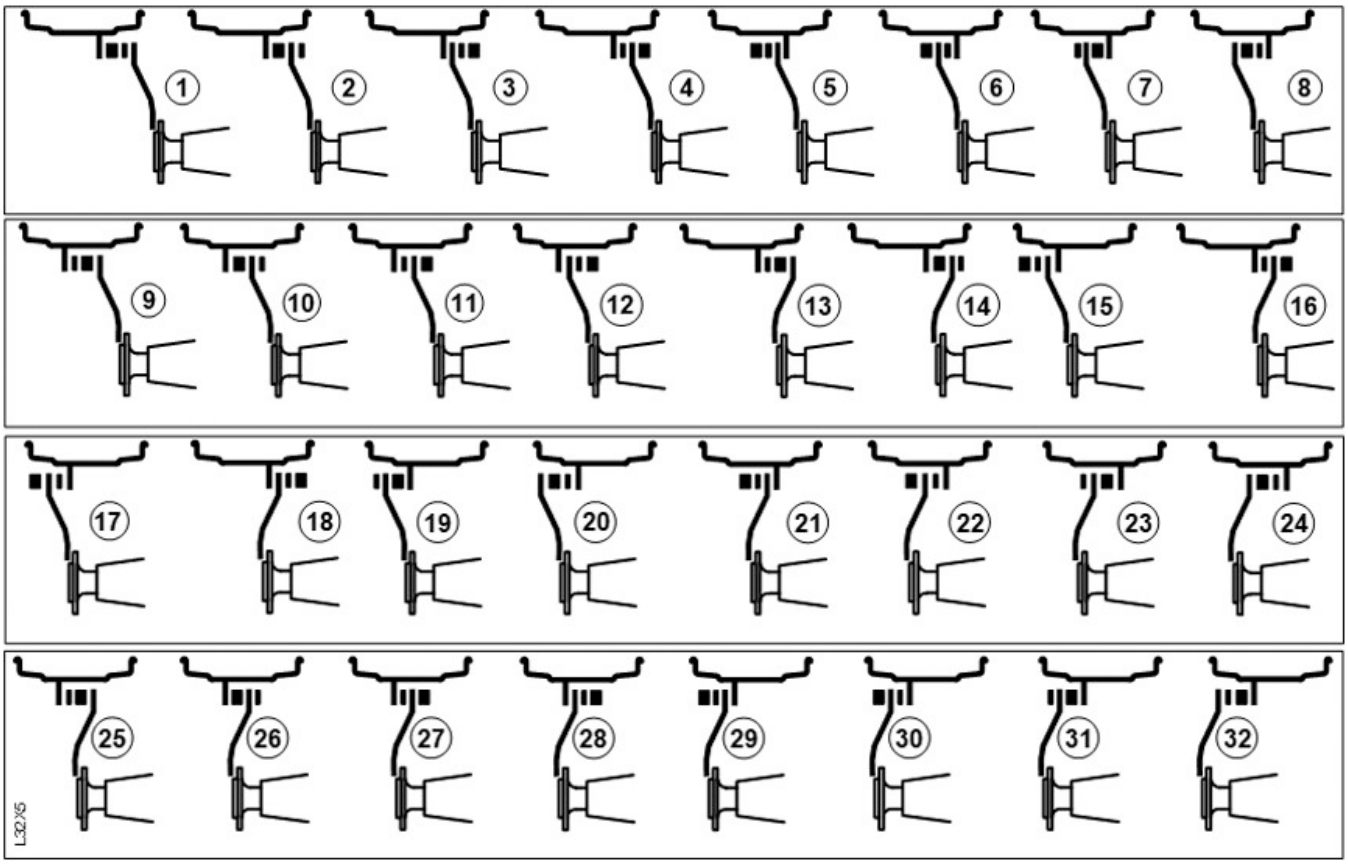
L32X3—UN—15AUG24

Jant Paneli Türü L32X3



L32X4—UN—15AUG24

Jant Paneli Türü L32X4

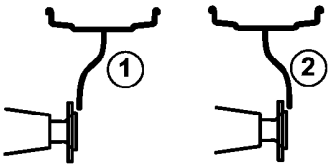


L32X5—UN—15AUG24

Jant Paneli Türü L32X5

jg60889,1725535450838-80-18SEP24

2 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 203 mm (MC Şasi Versiyonu)



LX1053403—UN—12MAR12

ÖNEMLİ: 2 konumlu jantlar ile arka tekerlek iz açıklığının ayarlanması üzerine olan yönergelere uyun.

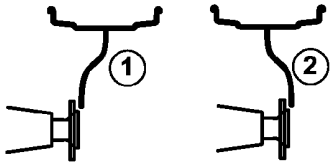
NOT: Bazı ülkelerde karayollarında sürüş için toplam araç genişliğinin 2,55 m (100 inç) değerini aşmasına izin verilmez.

2 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 203 mm (MC Şasi Versiyonu)				
Lastikler	Parça Numarası	Birim	Jant ve Tekerlek Çanağı Dizimi	
			Konum 1	Konum 2
16.9R34	AL242267	mm	1816	—
		inç	71,5	
16.9R38	AL242182	mm	1816	—
		inç	71,5	
18.4R30	AL242259	mm	1816	—
		inç	71,5	
18.4R34	AL242267	mm	1816	—
		inç	71,5	
18.4R38	AL242182	mm	1816	—

2 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 203 mm (MC Şasi Versiyonu)				
Lastikler	**Parça Numarası**	**Birim**	**Jant ve Tekerlek Çanağı Dizimi**	
			Konum 1	**Konum 2**
		inç	71,5	
420/85R34	AL242267	mm	1816	—
		inç	71,5	
420/85R38	AL242182	mm	1816	—
		inç	71,5	
460/85R30	AL242259	mm	1816	—
		inç	71,5	
460/85R34	AL242267	mm	1816	—
		inç	71,5	
460/85R38	AL242182	mm	1816	—
		inç	71,5	
480/70R34	AL242267	mm	1816	—
		inç	71,5	
480/70R38	AL242182	mm	1816	—
		inç	71,5	
480/80R34 -R4	AL242267	mm	1816	—
		inç	71,5	
480/80R38 -R4	AL242182	mm	1816	—
		inç	71,5	
520/70R34	AL242171	mm	1816	—
		inç	71,5	
520/70R38	AL242168	mm	1812	—
		inç	71,3	
540/65R34	AL242171	mm	1816	—
		inç	71,5	
540/65R38	AL242168	mm	1812	—
		inç	71,3	
600/65R34	AL242171	mm	1816	—
		inç	71,5	
- Bu konumda montajına izin verilmez.				

jg60889,1738918159383-80-10MAR25

2 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 275 mm (MC Şasi Versiyonu)



LX1053403—UN—12MAR12

ÖNEMLİ: 2 konumlu jantlar ile arka tekerlek iz açıklığının ayarlanması üzerine olan yönergelere uyun.

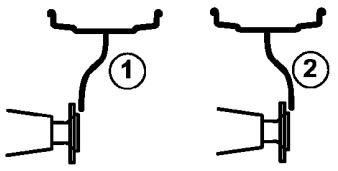
NOT: Bazı ülkelerde karayollarında sürüş için toplam araç genişliğinin 2,55 m (100 inç) değerini aşmasına izin verilmez.

2 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 275 mm (MC Şasi Versiyonu)				
Lastikler	**Parça Numarası**	**Birim**	**Jant ve Tekerlek Çanağı Dizimi**	
			Konum 1	**Konum 2**
16.9R34	AL242266	mm	1700	—
		inç	66,9	

2 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 275 mm (MC Şasi Versiyonu)				
Lastikler	**Parça Numarası**	**Birim**	**Jant ve Tekerlek Çanağı Dizimi**	
			Konum 1	**Konum 2**
16.9R38	AL242255	mm	1700	—
		inç	66,9	
18.4R34	AL242266	mm	1700	—
		inç	66,9	
18.4R38	AL242255	mm	1700	—
		inç	66,9	
420/85R34	AL242266	mm	1700	—
		inç	66,9	
420/85R38	AL242255	mm	1700	—
		inç	66,9	
460/85R34	AL242266	mm	1700	—
		inç	66,9	
460/85R38	AL242255	mm	1700	—
		inç	66,9	
480/70R34	AL242266	mm	1700	—
		inç	66,9	
480/70R38	AL242255	mm	1700	—
		inç	66,9	
480/80R34 -R4	AL242266	mm	1700	—
		inç	66,9	
480/80R38 -R4	AL242255	mm	1700	—
		inç	66,9	
520/70R34	AL242257	mm	1700	—
		inç	66,9	
520/70R38	AL242178	mm	1700	—
		inç	66,9	
540/65R34	AL242257	mm	1700	—
		inç	66,9	
540/65R38	AL242178	mm	1700	—
		inç	66,9	
600/65R34	AL242257	mm	1700	—
		inç	66,9	
600/65R38	AL205108	mm	1700	—
		inç	66,9	
- Bu konumda montajına izin verilmez.				

jg60889,1738927524021-80-12FEB25

2 Konum İçin Jant Bulunan Arka Teker İz Açıklıkları, Ağır Hizmet Tipi - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 203 mm (MC Şasi Versiyonu)



LX1053403—UN—12MAR12

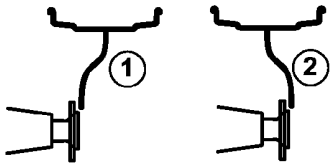
ÖNEMLİ: 2 konumlu jantlar ile arka tekerlek iz açıklığının ayarlanması üzerine olan yönergelere uyun.

NOT: Bazı ülkelerde karayollarında sürüş için toplam araç genişliğinin 2,55 m (100 inç) değerini aşmasına izin verilmez.

2 Konum İçin Jant Bulunan Arka Teker İz Açıklıkları, Ağır Hizmet Tipi - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 203 mm (MC Şasi Versiyonu)				
Lastikler	**Parça Numarası**	**Birim**	**Jant ve Tekerlek Çanağı Dizimi**	
			Konum 1	**Konum 2**
16.9R38	AL236806	mm	1812	—
		inç	71,3	
18.4R38	AL236806	mm	1812	—
		inç	71,3	
420/85R38	AL236806	mm	1812	—
		inç	71,3	
460/85R38	AL236806	mm	1812	—
		inç	71,3	
480/70R38	AL236806	mm	1812	—
		inç	71,3	
480/80R38 -R4	AL236806	mm	1812	—
		inç	71,3	
520/70R38	AL236805	mm	1812	—
		inç	71,3	
540/65R38	AL236805	mm	1812	—
		inç	71,3	
- Bu konumda montajına izin verilmez.				

jg60889,1739261512906-80-12FEB25

2 Konum İçin Jant Bulunan Arka Teker İz Açıklıkları, Ağır Hizmet Tipi - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 275 mm (MC Şasi Versiyonu)



LX1053403—UN—12MAR12

ÖNEMLİ: 2 konumlu jantlar ile arka tekerlek iz açıklığının ayarlanması üzerine olan yönergelere uyun.

NOT: Bazı ülkelerde karayollarında sürüş için toplam araç genişliğinin 2,55 m (100 inç) değerini aşmasına izin verilmez.

2 Konum İçin Jant Bulunan Arka Teker İz Açıklıkları, Ağır Hizmet Tipi - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 275 mm (MC Şasi Versiyonu)				
Lastikler	**Parça Numarası**	**Birim**	**Jant ve Tekerlek Çanağı Dizimi**	
			Konum 1	**Konum 2**
16.9R38	AL236804	mm	1700	1558
		inç	66,9	61,3
18.4R38	AL236804	mm	1700	—
		inç	66,9	
420/85R38	AL236804	mm	1700	1558
		inç	66,9	61,3
460/85R38	AL236804	mm	1700	1558
		inç	66,9	61,3
480/70R38	AL236804	mm	1700	—
		inç	66,9	
480/80R38 -R4	AL236804	mm	1700	—
		inç	66,9	
520/70R38	AL228769	mm	1700	—
		inç	66,9	

2 Konum İçin Jant Bulunan Arka Teker İz Açıklıkları, Ağır Hizmet Tipi - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 275 mm (MC Şasi Versiyonu)				
Lastikler	**Parça Numarası**	**Birim**	**Jant ve Tekerlek Çanağı Dizimi**	
			Konum 1	**Konum 2**
540/65R38	AL228769	mm	1700	—
		inç	66,9	
600/65R38	AL228770	mm	1700	—
		inç	66,9	
- Bu konumda montajına izin verilmez.				

jg60889,1738927574786-80-12FEB25

8 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 275 mm (MC Şasi Versiyonu)

ÖNEMLİ: 8 konumlu janta sahip arka tekerlek lastik sırtının ayarlanmasına ilişkin yönergelere uyun.

NOT: Bazı ülkelerde karayollarında sürüş için toplam araç genişliğinin 2,55 m (100 inç) değerini aşmasına izin verilmez.

Jant küme sütunu, gerekli jant tertibatı bilgilerini bulmak için kullanılması gereken grafik numarasını gösterir.

8 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 275 mm (MC Şasi Versiyonu)											
Lastikler	**Parça Numarası**	**Jant Paneli*****	**Birim**	**Jant ve Tekerlek Çanağı Dizimi**							
				Konum 1	**Konum 2**	**Konum 3**	**Konum 4**	**Konum 5**	**Konum 6**	**Konum 7**	**Konum 8**
16.9R34	AL242194	WF8X2	mm	1928	1816	1716	1604	—	—	—	—
			inç	75,9	71,5	67,6	63,1				
18.4R34	AL242194	WF8X2	mm	1928	1816	1716	1604	—	—	—	—
			inç	75,9	71,5	67,6	63,1				
420/85R34	AL242194	WF8X2	mm	1928	1816	1716	1604	1528	—	—	—
			inç	75,9	71,5	67,6	63,1	60,2			
460/85R34	AL242194	WF8X2	mm	1928	1816	1716	1604	—	—	—	—
			inç	75,9	71,5	67,6	63,1				
480/70R34	AL242194	WF8X2	mm	1928	1816	1716	1604	—	—	—	—
			inç	75,9	71,5	67,6	63,1				
480/80R34 -R4	AL242194	WF8X2	mm	1928	1816	1716	1604	—	—	—	—
			inç	75,9	71,5	67,6	63,1				
- Bu konumda montajına izin verilmez. *** Bkz. Jant Tertibatı Yapılandırma Grafikleri.											

jg60889,1738927621426-80-12FEB25

16 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 203 mm (MC Şasi Versiyonu)

ÖNEMLİ: 16-konumlu jantlar bulunan arka tekerlekler için iz açıklığı ayarına ilişkin yönergelere uyun.

NOT: Bazı ülkelerde karayollarında sürüş için toplam araç genişliğinin 2,55 m (100 inç) değerini aşmasına izin verilmez.

Jant küme sütunu, gerekli jant tertibatı bilgilerini bulmak için kullanılması gereken grafik numarasını gösterir.

16 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 203 mm (MC Şasi Versiyonu)											
Lastikler	**Parça Numarası**	**Jant Paneli*****	**Birim**	**Jant ve Tekerlek Çanağı Dizimi**							
				Konum 1	**Konum 2**	**Konum 3**	**Konum 4**	**Konum 5**	**Konum 6**	**Konum 7**	**Konum 8**
13.6-46 -R2	AL242263	LI16X4	mm	2000	1928	1872	1800	1732	1660	1604	1600

16 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 203 mm (MC Şasi Versiyonu)											
Lastikler	**Parça Numarası**	**Jant Paneli*** **	**Birim**	**Jant ve Tekerlek Çanağı Dizimi**							
				Konum 1	**Konum 2**	**Konum 3**	**Konum 4**	**Konum 5**	**Konum 6**	**Konum 7**	**Konum 8**
			inç	78,7	75,9	73,7	70,9	68,2	65,4	63,1	63,0
16.9R34	AL218728	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			inç	75,4	74,3	72,7	71,5	67,4	66,2	64,6	63,5
16.9R38	AL218732	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			inç	75,4	74,3	72,7	71,5	67,4	66,2	64,6	63,5
16.9R38	AL220757	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			inç	75,4	74,3	72,7	71,5	67,4	66,2	64,6	63,5
18.4R34	AL218728	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			inç	75,4	74,3	72,7	71,5	67,4	66,2	64,6	63,5
18.4R38	AL218732	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			inç	75,4	74,3	72,7	71,5	67,4	66,2	64,6	63,5
18.4R38	AL220757	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			inç	75,4	74,3	72,7	71,5	67,4	66,2	64,6	63,5
270/95R48	AL209743	LI16X1	mm	1918	1888	1846	1816	1714	1684	1642	1612
			inç	75,5	74,3	72,7	71,5	67,5	66,3	64,6	63,5
300/95R46	AL209739	LI16X1	mm	1918	1888	1846	1816	1714	1684	1642	1612
			inç	75,5	74,3	72,7	71,5	67,5	66,3	64,6	63,5
420/85R34	AL218728	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			inç	75,4	74,3	72,7	71,5	67,4	66,2	64,6	63,5
420/85R38	AL218732	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			inç	75,4	74,3	72,7	71,5	67,4	66,2	64,6	63,5
420/85R38	AL220757	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			inç	75,4	74,3	72,7	71,5	67,4	66,2	64,6	63,5
460/85R34	AL218728	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			inç	75,4	74,3	72,7	71,5	67,4	66,2	64,6	63,5
460/85R38	AL218732	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			inç	75,4	74,3	72,7	71,5	67,4	66,2	64,6	63,5
460/85R38	AL220757	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			inç	75,4	74,3	72,7	71,5	67,4	66,2	64,6	63,5
480/70R34	AL218728	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			inç	75,4	74,3	72,7	71,5	67,4	66,2	64,6	63,5
480/70R38	AL218732	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			inç	75,4	74,3	72,7	71,5	67,4	66,2	64,6	63,5
480/70R38	AL220757	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			inç	75,4	74,3	72,7	71,5	67,4	66,2	64,6	63,5
480/80R34 -R4	AL218728	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			inç	75,4	74,3	72,7	71,5	67,4	66,2	64,6	63,5
480/80R38 -R4	AL218732	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			inç	75,4	74,3	72,7	71,5	67,4	66,2	64,6	63,5
480/80R38 -R4	AL220757	LI16X1	mm	1916	1886	1846	1816	1712	1682	1642	1612
			inç	75,4	74,3	72,7	71,5	67,4	66,2	64,6	63,5
520/70R34	AL242147	LI16X6	mm	1912	1892	1840	1820	—	—	—	—
			inç	75,3	74,5	72,4	71,7				
540/65R34	AL242147	LI16X6	mm	1912	1892	1840	1820	—	—	—	—
			inç	75,3	74,5	72,4	71,7				
600/65R34	AL242147	LI16X6	mm	1912	1892	1840	1820	—	—	—	—
			inç	75,3	74,5	72,4	71,7				

- Bu konumda montajına izin verilmez.
*** Bkz. Jant Tertibatı Yapılandırma Grafikleri.

16 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 203 mm (MC Şasi Versiyonu)											
Lastikler	**Parça Numarası**	**Jant Paneli*** **	**Birim**	**Jant ve Tekerlek Çanağı Dizimi**							
				Konum 9	**Konum 10**	**Konum 11**	**Konum 12**	**Konum 13**	**Konum 14**	**Konum 15**	**Konum 16**
13.6-46 -R2	AL242263	LI16X4	mm	1532	1528	1472	—	—	—	—	—
			inç	60,3	60,2	58,0					
16.9R34	AL218728	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
16.9R38	AL218732	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
16.9R38	AL220757	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
18.4R34	AL218728	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
18.4R38	AL218732	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
18.4R38	AL220757	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
270/95R48	AL209743	LI16X1	mm	1518	1488	1446	1416	—	—	—	—
			inç	59,8	58,6	56,9	55,7				
300/95R46	AL209739	LI16X1	mm	1518	1488	1446	1416	—	—	—	—
			inç	59,8	58,6	56,9	55,7				
420/85R34	AL218728	LI16X1	mm	1516	—	—	—	—	—	—	—
			inç	59,7							
420/85R38	AL218732	LI16X1	mm	1516	—	—	—	—	—	—	—
			inç	59,7							
420/85R38	AL220757	LI16X1	mm	1516	—	—	—	—	—	—	—
			inç	59,7							
460/85R34	AL218728	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
460/85R38	AL218732	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
460/85R38	AL220757	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
480/70R34	AL218728	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
480/70R38	AL218732	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
480/70R38	AL220757	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
480/80R34 -R4	AL218728	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
480/80R38 -R4	AL218732	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
480/80R38 -R4	AL220757	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
520/70R34	AL242147	LI16X6	mm	1652	—	—	—	—	—	—	—
			inç	65,0							
540/65R34	AL242147	LI16X6	mm	1652	—	—	—	—	—	—	—
			inç	65,0							
600/65R34	AL242147	LI16X6	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								

16 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 203 mm (MC Şasi Versiyonu)											
Lastikler	**Parça Numarası**	**Jant Paneli*** **	**Birim**	**Jant ve Tekerlek Çanağı Dizimi**							
				Konum 9	**Konum 10**	**Konum 11**	**Konum 12**	**Konum 13**	**Konum 14**	**Konum 15**	**Konum 16**
- Bu konumda montajına izin verilmez. *** Bkz. Jant Tertibatı Yapılandırma Grafikleri.											

jg60889,1738918268266-80-10MAR25

16 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 275 mm (MC Şasi Versiyonu)

ÖNEMLİ: 16-konumlu jantlar bulunan arka tekerlekler için iz açıklığı ayarına ilişkin yönergelere uyun.

NOT: Bazı ülkelerde karayollarında sürüş için toplam araç genişliğinin 2,55 m (100 inç) değerini aşmasına izin verilmez.

Jant küme sütunu, gerekli jant tertibatı bilgilerini bulmak için kullanılması gereken grafik numarasını gösterir.

16 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 275 mm (MC Şasi Versiyonu)											
Lastikler	**Parça Numarası**	**Jant Paneli*** **	**Birim**	**Jant ve Tekerlek Çanağı Dizimi**							
				Konum 1	**Konum 2**	**Konum 3**	**Konum 4**	**Konum 5**	**Konum 6**	**Konum 7**	**Konum 8**
270/95R48	AL242142	LI16X1	mm	1908	1888	1832	1812	1720	1700	1644	1624
			inç	75,1	74,3	72,1	71,3	67,7	66,9	64,7	63,9
300/95R46	AL209740	LI16X1	mm	1918	1888	1846	1816	1714	1684	1642	1612
			inç	75,5	74,3	72,7	71,5	67,5	66,3	64,6	63,5
320/90R42	AL242204	LI16X1	mm	1908	1888	1832	1812	1720	1700	1644	1624
			inç	75,1	74,3	72,1	71,3	67,7	66,9	64,7	63,9
520/70R34	AL242192	LI16X1	mm	1908	1888	1840	1820	1708	1688	1640	1620
			inç	75,1	74,3	72,4	71,7	67,2	66,5	64,6	63,8
540/65R34	AL242192	LI16X1	mm	1908	1888	1840	1820	1708	1688	—	—
			inç	75,1	74,3	72,4	71,7	67,2	66,5		
600/65R34	AL242192	LI16X1	mm	1908	1888	1840	1820	1708	1688	—	—
			inç	75,1	74,3	72,4	71,7	67,2	66,5		
- Bu konumda montajına izin verilmez. *** Bkz. Jant Tertibatı Yapılandırma Grafikleri.											

16 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 275 mm (MC Şasi Versiyonu)											
Lastikler	**Parça Numarası**	**Jant Paneli*** **	**Birim**	**Jant ve Tekerlek Çanağı Dizimi**							
				Konum 9	**Konum 10**	**Konum 11**	**Konum 12**	**Konum 13**	**Konum 14**	**Konum 15**	**Konum 16**
270/95R48	AL242142	LI16X1	mm	1508	1488	1432	1412	—	—	—	—
			inç	59,4	58,6	56,4	55,6				
300/95R46	AL209740	LI16X1	mm	1518	1488	1446	1416	—	—	—	—
			inç	59,8	58,6	56,9	55,7				
320/90R42	AL242204	LI16X1	mm	1508	1488	1432	1412	—	—	—	—
			inç	59,4	58,6	56,4	55,6				
520/70R34	AL242192	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
540/65R34	AL242192	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
600/65R34	AL242192	LI16X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								

16 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 275 mm (MC Şasi Versiyonu)											
Lastikler	**Parça Numarası**	**Jant Paneli*** **	**Birim**	**Jant ve Tekerlek Çanağı Dizimi**							
				Konum 9	**Konum 10**	**Konum 11**	**Konum 12**	**Konum 13**	**Konum 14**	**Konum 15**	**Konum 16**
- Bu konumda montajına izin verilmez. *** Bkz. Jant Tertibatı Yapılandırma Grafikleri.											

jg60889,1738927673059-80-12FEB25

32 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 203 mm (MC Şasi Versiyonu)

ÖNEMLİ: 32 konumlu janta sahip arka tekerlek lastik sırtının ayarlanmasına ilişkin yönergelere uyun.

NOT: Bazı ülkelerde karayollarında sürüş için toplam araç genişliğinin 2,55 m (100 inç) değerini aşmasına izin verilmez.

Jant küme sütunu, gerekli jant tertibatı bilgilerini bulmak için kullanılması gereken grafik numarasını gösterir.

32 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 203 mm (MC Şasi Versiyonu)											
Lastikler	**Parça Numarası**	**Jant Paneli*** **	**Birim**	**Jant ve Tekerlek Çanağı Dizimi**							
				Konum 1	**Konum 2**	**Konum 3**	**Konum 4**	**Konum 5**	**Konum 6**	**Konum 7**	**Konum 8**
13.6R38	AL242258	L32X1	mm	2002	1972	1942	1912	1872	1842	1812	1782
			inç	78,8	77,6	76,5	75,3	73,7	72,5	71,3	70,2
18.4R30	AL242109	L32X1	mm	2000	1970	1940	1910	1872	1842	1812	1782
			inç	78,7	77,6	76,4	75,2	73,7	72,5	71,3	70,2
340/85R38	AL242258	L32X1	mm	2002	1972	1942	1912	1872	1842	1812	1782
			inç	78,8	77,6	76,5	75,3	73,7	72,5	71,3	70,2
380/80R38	AL242258	L32X1	mm	2002	1972	1942	1912	1872	1842	1812	1782
			inç	78,8	77,6	76,5	75,3	73,7	72,5	71,3	70,2
460/85R30	AL242109	L32X1	mm	2000	1970	1940	1910	1872	1842	1812	1782
			inç	78,7	77,6	76,4	75,2	73,7	72,5	71,3	70,2
520/70R38	AL242190	L32X1	mm	2002	1972	1942	1912	1872	1842	1812	1782
			inç	78,8	77,6	76,5	75,3	73,7	72,5	71,3	70,2
540/65R38	AL242190	L32X1	mm	2002*	1972	1942	1912	1872	1842	1812	1782
			inç	78,8*	77,6	76,5	75,3	73,7	72,5	71,3	70,2
- Bu konumda montajına izin verilmez. * 2,55/2,75 m'den (100/108 inç) fazla toplam araç genişliği. Bölgeye özgü trafik yönetmeliklerine veya geçerli diğer yönetmeliklere uyulmalıdır. *** Bkz. Jant Tertibatı Yapılandırma Grafikleri.											

32 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 203 mm (MC Şasi Versiyonu)											
Lastikler	**Parça Numarası**	**Jant Paneli*** **	**Birim**	**Jant ve Tekerlek Çanağı Dizimi**							
				Konum 9	**Konum 10**	**Konum 11**	**Konum 12**	**Konum 13**	**Konum 14**	**Konum 15**	**Konum 16**
13.6R38	AL242258	L32X1	mm	1746	1716	1686	1656	1616	1602	1586	1572
			inç	68,7	67,6	66,4	65,2	63,6	63,1	62,4	61,9
18.4R30	AL242109	L32X1	mm	1744	1714	1684	1654	1616	1600	1586	—
			inç	68,7	67,5	66,3	65,1	63,6	63,0	62,4	
340/85R38	AL242258	L32X1	mm	1746	1716	1686	1656	1616	1602	1586	1572
			inç	68,7	67,6	66,4	65,2	63,6	63,1	62,4	61,9
380/80R38	AL242258	L32X1	mm	1746	1716	1686	1656	1616	1602	1586	1572
			inç	68,7	67,6	66,4	65,2	63,6	63,1	62,4	61,9
460/85R30	AL242109	L32X1	mm	1744	1714	1684	1654	1616	1600	1586	1570
			inç	68,7	67,5	66,3	65,1	63,6	63,0	62,4	61,8
520/70R38	AL242190	L32X1	mm	1746	1716	1686	1656	1616	—	—	—

32 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 203 mm (MC Şasi Versiyonu)											
Lastikler	**Parça Numarası**	**Jant Paneli*** **	**Birim**	**Jant ve Tekerlek Çanağı Dizimi**							
				Konum 9	**Konum 10**	**Konum 11**	**Konum 12**	**Konum 13**	**Konum 14**	**Konum 15**	**Konum 16**
			inç	68,7	67,6	66,4	65,2	63,6			
540/65R38	AL242190	L32X1	mm	1746	1716	1686	1656	—	—	—	—
			inç	68,7	67,6	66,4	65,2				
- Bu konumda montajına izin verilmez. * 2,55/2,75 m'den (100/108 inç) fazla toplam araç genişliği. Bölgeye özgü trafik yönetmeliklerine veya geçerli diğer yönetmeliklere uyulmalıdır. *** Bkz. Jant Tertibatı Yapılandırma Grafikleri.											

32 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 203 mm (MC Şasi Versiyonu)											
Lastikler	**Parça Numarası**	**Jant Paneli*** **	**Birim**	**Jant ve Tekerlek Çanağı Dizimi**							
				Konum 17	**Konum 18**	**Konum 19**	**Konum 20**	**Konum 21**	**Konum 22**	**Konum 23**	**Konum 24**
13.6R38	AL242258	L32X1	mm	1556	1542	1526	1512	1472	—	—	—
			inç	61,3	60,7	60,1	59,5	58,0			
18.4R30	AL242109	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
340/85R38	AL242258	L32X1	mm	1556	1542	1526	1512	1472	1442	—	—
			inç	61,3	60,7	60,1	59,5	58,0	56,8		
380/80R38	AL242258	L32X1	mm	1556	1542	1526	1512	1472	—	—	—
			inç	61,3	60,7	60,1	59,5	58,0			
460/85R30	AL242109	L32X1	mm	1556	—	—	—	—	—	—	—
			inç	61,3							
520/70R38	AL242190	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
540/65R38	AL242190	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
- Bu konumda montajına izin verilmez. * 2,55/2,75 m'den (100/108 inç) fazla toplam araç genişliği. Bölgeye özgü trafik yönetmeliklerine veya geçerli diğer yönetmeliklere uyulmalıdır. *** Bkz. Jant Tertibatı Yapılandırma Grafikleri.											

32 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 203 mm (MC Şasi Versiyonu)											
Lastikler	**Parça Numarası**	**Jant Paneli*** **	**Birim**	**Jant ve Tekerlek Çanağı Dizimi**							
				Konum 25	**Konum 26**	**Konum 27**	**Konum 28**	**Konum 29**	**Konum 30**	**Konum 31**	**Konum 32**
13.6R38	AL242258	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
18.4R30	AL242109	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
340/85R38	AL242258	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
380/80R38	AL242258	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
460/85R30	AL242109	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
520/70R38	AL242190	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
540/65R38	AL242190	L32X1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
- Bu konumda montajına izin verilmez.											

32 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 203 mm (MC Şasi Versiyonu)											
Lastikler	**Parça Numarası**	**Jant Paneli*** **	**Birim**	**Jant ve Tekerlek Çanağı Dizimi**							
				Konum 25	**Konum 26**	**Konum 27**	**Konum 28**	**Konum 29**	**Konum 30**	**Konum 31**	**Konum 32**
* 2,55/2,75 m'den (100/108 inç) fazla toplam araç genişliği. Bölgeye özgü trafik yönetmeliklerine veya geçerli diğer yönetmeliklere uyulmalıdır. *** Bkz. Jant Tertibatı Yapılandırma Grafikleri.											

jg60889,1738918323221-80-12FEB25

32 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 275 mm (MC Şasi Versiyonu)

ÖNEMLİ: 32 konumlu janta sahip arka tekerlek lastik sırtının ayarlanmasına ilişkin yönergelere uyun.

NOT: Bazı ülkelerde karayollarında sürüş için toplam araç genişliğinin 2,55 m (100 inç) değerini aşmasına izin verilmez.

Jant küme sütunu, gerekli jant tertibatı bilgilerini bulmak için kullanılması gereken grafik numarasını gösterir.

32 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 275 mm (MC Şasi Versiyonu)											
Lastikler	**Parça Numarası**	**Jant Paneli*** **	**Birim**	**Jant ve Tekerlek Çanağı Dizimi**							
				Konum 1	**Konum 2**	**Konum 3**	**Konum 4**	**Konum 5**	**Konum 6**	**Konum 7**	**Konum 8**
13.6R38	AL242128	L32X2	mm	2024	1994	1964	1934	1894	1864	1834	1804
			inç	79,7	78,5	77,3	76,1	74,6	73,4	72,2	71,0
13.6-46 -R2	AL242117	L32X5	mm	2034	2004	1974	1944	1894	1864	1834	1804
			inç	80,1	78,9	77,7	76,5	74,6	73,4	72,2	71,0
16.9R38	AL242126	L32X2	mm	2024	1994	1964	1934	1894	1864	1834	1804
			inç	79,7	78,5	77,3	76,1	74,6	73,4	72,2	71,0
18.4R38	AL242126	L32X2	mm	2024	1994	1964	1934	1894	1864	1834	1804
			inç	79,7	78,5	77,3	76,1	74,6	73,4	72,2	71,0
340/85R38	AL242128	L32X2	mm	2024	1994	1964	1934	1894	1864	1834	1804
			inç	79,7	78,5	77,3	76,1	74,6	73,4	72,2	71,0
380/80R38	AL242128	L32X2	mm	2024	1994	1964	1934	1894	1864	1834	1804
			inç	79,7	78,5	77,3	76,1	74,6	73,4	72,2	71,0
420/85R38	AL242126	L32X2	mm	2024	1994	1964	1934	1894	1864	1834	1804
			inç	79,7	78,5	77,3	76,1	74,6	73,4	72,2	71,0
460/85R38	AL242126	L32X2	mm	2024	1994	1964	1934	1894	1864	1834	1804
			inç	79,7	78,5	77,3	76,1	74,6	73,4	72,2	71,0
480/70R38	AL242126	L32X2	mm	2024	1994	1964	1934	1894	1864	1834	1804
			inç	79,7	78,5	77,3	76,1	74,6	73,4	72,2	71,0
480/80R38 -R4	AL242126	L32X2	mm	2024	1994	1964	1934	1894	1864	1834	1804
			inç	79,7	78,5	77,3	76,1	74,6	73,4	72,2	71,0
520/70R38	AL242125	L32X2	mm	2024*	1994	1964	1934	1894	1864	1834	1804
			inç	79,7*	78,5	77,3	76,1	74,6	73,4	72,2	71,0
540/65R38	AL242125	L32X2	mm	2024*	1994*	1964	1934	1894	1864	1834	1804
			inç	79,7*	78,5*	77,3	76,1	74,6	73,4	72,2	71,0
600/65R38	AL242124	L32X2	mm	2024*	1994*	1964*	1934	1894	1864	1834	1804
			inç	79,7*	78,5*	77,3*	76,1	74,6	73,4	72,2	71,0
- Bu konumda montajına izin verilmez. * 2,55/2,75 m'den (100/108 inç) fazla toplam araç genişliği. Bölgeye özgü trafik yönetmeliklerine veya geçerli diğer yönetmeliklere uyulmalıdır. *** Bkz. Jant Tertibatı Yapılandırma Grafikleri.											

32 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 275 mm (MC Şasi Versiyonu)											
Lastikler	**Parça Numarası**	**Jant Paneli*** **	**Birim**	**Jant ve Tekerlek Çanağı Dizimi**							
				Konum 9	**Konum 10**	**Konum 11**	**Konum 12**	**Konum 13**	**Konum 14**	**Konum 15**	**Konum 16**
13.6R38	AL242128	L32X2	mm	1724	1694	1664	1634	1624	1594	1594	1564
			inç	67,9	66,7	65,5	64,3	63,9	62,8	62,8	61,6
13.6-46 -R2	AL242117	L32X5	mm	1730	1700	1670	1640	1634	1604	1590	1574
			inç	68,1	66,9	65,7	64,6	64,3	63,1	62,6	62,0
16.9R38	AL242126	L32X2	mm	1724	1694	1664	1634	1624	1594	1594	1564
			inç	67,9	66,7	65,5	64,3	63,9	62,8	62,8	61,6
18.4R38	AL242126	L32X2	mm	1724	1694	1664	1634	1624	1594	1594	—
			inç	67,9	66,7	65,5	64,3	63,9	62,8	62,8	
340/85R38	AL242128	L32X2	mm	1724	1694	1664	1634	1624	1594	1594	1564
			inç	67,9	66,7	65,5	64,3	63,9	62,8	62,8	61,6
380/80R38	AL242128	L32X2	mm	1724	1694	1664	1634	1624	1594	1594	1564
			inç	67,9	66,7	65,5	64,3	63,9	62,8	62,8	61,6
420/85R38	AL242126	L32X2	mm	1724	1694	1664	1634	1624	1594	1594	1564
			inç	67,9	66,7	65,5	64,3	63,9	62,8	62,8	61,6
460/85R38	AL242126	L32X2	mm	1724	1694	1664	1634	1624	1594	1594	1564
			inç	67,9	66,7	65,5	64,3	63,9	62,8	62,8	61,6
480/70R38	AL242126	L32X2	mm	1724	1694	1664	1634	1624	1594	1594	—
			inç	67,9	66,7	65,5	64,3	63,9	62,8	62,8	
480/80R38 -R4	AL242126	L32X2	mm	1724	1694	1664	1634	1624	1594	1594	—
			inç	67,9	66,7	65,5	64,3	63,9	62,8	62,8	
520/70R38	AL242125	L32X2	mm	1724	1694	1664	1634	1624	—	—	—
			inç	67,9	66,7	65,5	64,3	63,9			
540/65R38	AL242125	L32X2	mm	1724	1694	1664	—	—	—	—	—
			inç	67,9	66,7	65,5					
600/65R38	AL242124	L32X2	mm	1724	1694	1664	—	—	—	—	—
			inç	67,9	66,7	65,5					

- Bu konumda montajına izin verilmez.
* 2,55/2,75 m'den (100/108 inç) fazla toplam araç genişliği. Bölgeye özgü trafik yönetmeliklerine veya geçerli diğer yönetmeliklere uyulmalıdır.
*** Bkz. Jant Tertibatı Yapılandırma Grafikleri.

32 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 275 mm (MC Şasi Versiyonu)											
Lastikler	**Parça Numarası**	**Jant Paneli*** **	**Birim**	**Jant ve Tekerlek Çanağı Dizimi**							
				Konum 17	**Konum 18**	**Konum 19**	**Konum 20**	**Konum 21**	**Konum 22**	**Konum 23**	**Konum 24**
13.6R38	AL242128	L32X2	mm	1564	1534	1534	1504	1494	1464	—	—
			inç	61,6	60,4	60,4	59,2	58,8	57,6		
13.6-46 -R2	AL242117	L32X5	mm	1560	1544	1530	1500	1494	1464	—	—
			inç	61,4	60,8	60,2	59,1	58,8	57,6		
16.9R38	AL242126	L32X2	mm	1564	—	—	—	—	—	—	—
			inç	61,6							
18.4R38	AL242126	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
340/85R38	AL242128	L32X2	mm	1564	1534	1534	1504	1494	1464	1434	—
			inç	61,6	60,4	60,4	59,2	58,8	57,6	56,5	
380/80R38	AL242128	L32X2	mm	1564	1534	1534	1504	1494	—	—	—
			inç	61,6	60,4	60,4	59,2	58,8			
420/85R38	AL242126	L32X2	mm	1564	1534	1534	—	—	—	—	—
			inç	61,6	60,4	60,4					
460/85R38	AL242126	L32X2	mm	1564	—	—	—	—	—	—	—

32 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 275 mm (MC Şasi Versiyonu)

Lastikler	Parça Numarası	Jant Paneli***	Birim	Jant ve Tekerlek Çanağı Dizimi							
				Konum 17	Konum 18	Konum 19	Konum 20	Konum 21	Konum 22	Konum 23	Konum 24
			inç	61,6							
480/70R38	AL242126	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
480/80R38 -R4	AL242126	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
520/70R38	AL242125	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
540/65R38	AL242125	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
600/65R38	AL242124	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								

- Bu konumda montajına izin verilmez.
* 2,55/2,75 m'den (100/108 inç) fazla toplam araç genişliği. Bölgeye özgü trafik yönetmeliklerine veya geçerli diğer yönetmeliklere uyulmalıdır.
*** Bkz. Jant Tertibatı Yapılandırma Grafikleri.

32 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Flanşlı Dingiller, Delik Çemberi Çapı 275 mm (MC Şasi Versiyonu)

Lastikler	Parça Numarası	Jant Paneli***	Birim	Jant ve Tekerlek Çanağı Dizimi							
				Konum 25	Konum 26	Konum 27	Konum 28	Konum 29	Konum 30	Konum 31	Konum 32
13.6R38	AL242128	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
13.6-46 -R2	AL242117	L32X5	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
16.9R38	AL242126	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
18.4R38	AL242126	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
340/85R38	AL242128	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
380/80R38	AL242128	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
420/85R38	AL242126	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
460/85R38	AL242126	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
480/70R38	AL242126	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
480/80R38 -R4	AL242126	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
520/70R38	AL242125	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
540/65R38	AL242125	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								
600/65R38	AL242124	L32X2	mm	—	—	—	—	—	—	—	—
			inç								

- Bu konumda montajına izin verilmez.
* 2,55/2,75 m'den (100/108 inç) fazla toplam araç genişliği. Bölgeye özgü trafik yönetmeliklerine veya geçerli diğer yönetmeliklere uyulmalıdır.
*** Bkz. Jant Tertibatı Yapılandırma Grafikleri.

jg60889,1738927712583-80-12FEB25

Ayarlanabilir Arka Dingillerle Birlikte Ayarlanabilir Çelik Tekerlekler

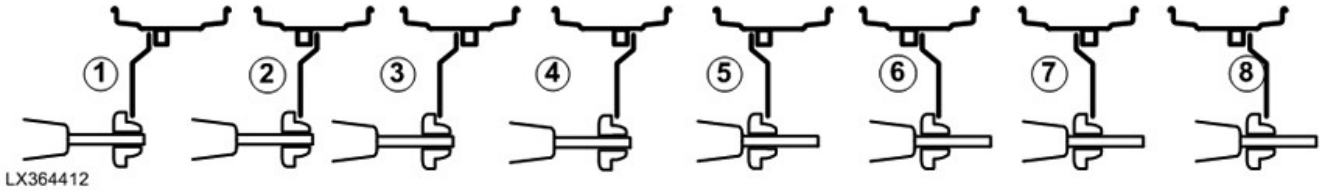
DİKKAT: Traktörün kontrolünün yitirilmesinden kaynaklı kişisel yaralanma ve maddi hasar riski bulunur.

Tekerleklerin aşırı kullanılması, hasara yol açar ve tehlikeli sürüş koşullarına neden olur.

Aşırı stresini önleyin ve yalnızca izin verilen tekerlek bağlantılarını kullanın.

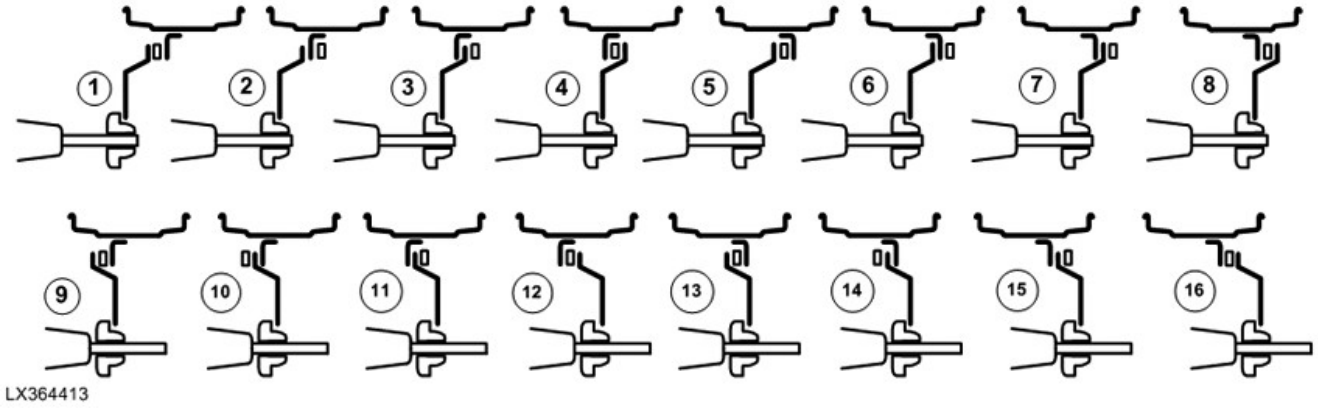
Ayarlanabilir bir arka dingilde ayarlanabilir bir çelik tekerlek kullanıldığında, Jant ve Tekerlek Çanağını gösterildiği gibi monte edin.

Yalnızca gösterilen tekerlekleri ve göbek konumlarını kullanın. Bunun dışındaki tekerlek bağlantılarının kullanılmasına izin verilmez.



LX364412—UN—02JUL19

8 konum için ayarlanabilir çelik tekerlekler. 5 - 8 arası tekerlek konumları için tekerlek poyrasının konumuna dikkat edilmelidir.



LX364413—UN—02JUL19

16 konum için ayarlanabilir çelik tekerlekler. 9 - 16 arası tekerlek konumları için tekerlek poyrasının konumuna dikkat edilmelidir.

OULXA64,ALL,00053EC-80-22FEB22

Arka Tekerleklere ilişkin Notlar - Kremayer ve Pinyonlu Dingiller, Tek Konik Kelepçe Manşonları Bulunan, Mil Çapı 79 mm

DİKKAT: Hayatı tehdit eden yaralanmalara neden olan ciddi kazalar.

Tekerleğin traktör bileşenleriyle teması bedensel yaralanmalara ve maddi hasara yol açar.

İz genişliklerini ayarlarken veya tekerlek yapılandırmasını değiştirirken, traktör bileşenlerine minimum 25 mm (1 inç) mm mesafenin garanti edildiğinden emin olun. Bu minimum mesafe sağlanamazsa, daha büyük bir palet genişliği ayarlanmalı veya uygun bir tekerlek yapılandırması kullanılmalıdır.

DİKKAT: Doğru sıkılmamış veya eksik tekerlek cıvatalarından veya tekerlek somunlarından kaynaklanan yaralanma tehlikesi!

Doğru sıkılmamış veya eksik tekerlek cıvataları veya tekerlek somunları, aracın sürülmesi sırasında gevşeyebilir veya düşüp kaybolabilir. Aracın denetiminin yitirilmesinden ötürü ölümcül bedensel yaralanma ve ağır maddi hasar riski vardır.

• Yalnızca tekerleğe ait olan tekerlek cıvatalarını ve tekerlek somunlarını kullanın.

• Kesinlikle başka tekerlek cıvatası veya tekerlek somunu kullanmayın.

• Makineyi kesinlikle gevşek tekerlek cıvataları ve tekerlek somunları ile işletmeyin.

• Tüm tekerlek somunlarını ve tekerlek cıvatalarını yalnızca belirtilen tork ile sıkın.

• Sürmeye başlamadan önce tüm tekerlek cıvatalarının ve tekerlek somunlarının monte edilmiş ve yerlerine sıkıca oturmuş olup olmadıklarını inceleyin.

ÖNEMLİ: Lastiğin yan duvarı ile traktör bileşenleri arasındaki mesafe 25 mm'den (1 inç) az olmamalıdır.

Lastiğin çalışma yüzeyi (kenarı) ile traktör bileşenleri arasındaki mesafe 25 mm'den (1 inç) az olmamalıdır.

Lastiklere kar zincirleri takılıysa, lastiklerden traktör bileşenlerine (yan duvardan çamurluğa ve çalışma yüzeyinden traktör bileşenlerine) olan minimum mesafe 100 mm (4 inç) olmalıdır.

ÖNEMLİ: Traktör çelik tekerlekler ve flanşlı dingil ile donatılmış ise kenetlemeli tip çift tekerlek kullanmayın.

ÖNEMLİ: İz açıklığını ayarladıktan sonra tekerleklerin serbestçe dönüp dönemediğini inceleyin.

Lastiklerin çeki iletme bağlantıları ve kaldırma iletme bağlantılarına DEĞMEMESİNİ sağlayın. Kaldırma bağ kolları ve lastikler arasındaki boşluk kaldırma bağ kolları çeki bağ kollarının ön deliklerine takılarak artırılabilir.

Çeki çubukları kaldırıldığında (hiçbir ekipman takılı olmasa dahi), hidrolik veya mekanik dengeleyici çubuklar kilitlenmiş olmalıdır.

Eğer tüm bu önlemlerin alınmış olmasına karşın çeki çubukları veya kaldırma kolları ile hala temas varsa tekerlek iz genişliği artırılmalıdır.

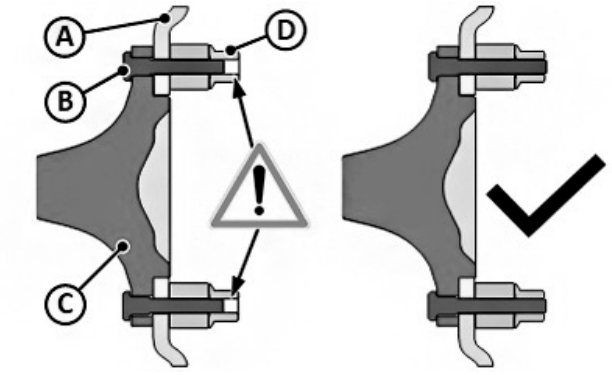
Cıvataları 3 işletim saati sonra ve 10 işletim saati sonra belirtilen tork değerinde yeniden sıkın.

NOT: Bazı ülkelerde karayollarında sürüş için toplam araç genişliğinin 2,55 m (100 inç) değerini aşmasına izin verilmez.

DİKKAT: Hayati ve maddi hasar tehlikesi.

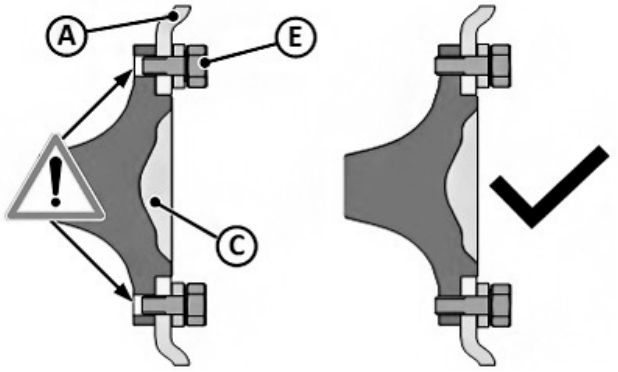
Eksik, gevşek veya çok kısa vidalar ve tekerlek cıvataları tekerleğin kaybolmasına neden olabilir.

Bir tekerleği takarken tüm vidaların sıkıldığından ve kullanılan vidalar için yeterli derinliğin sağladığından emin olmak önemlidir.



LX601411—UN—19DEC23

Örnek: Örnek: Flanşlı Dingil Gösterilmektedir, Somunlu Sürüm



LX601412—UN—19DEC23

Örnek: Örnek: Flanşlı Dingil Gösterilmektedir, Vidalı Sürüm

A—Jant
B—Cıvata
C—Poyra (Flanş)
D—Somun
E—Vida

Tekerlekleri değiştirirken kullanılan tekerlek setinin gerekliliklerine göre sabitleyicilerin kullanıldığından emin olun. Vidalar, somunlar, rondelalar, burçlar ve güçlendirme halkaları, kullanılan dingil jantı kombinasyonuyla eşleşmelidir. Yedek parça kataloğuna göre yalnızca orijinal parçalar kullanılmalıdır.

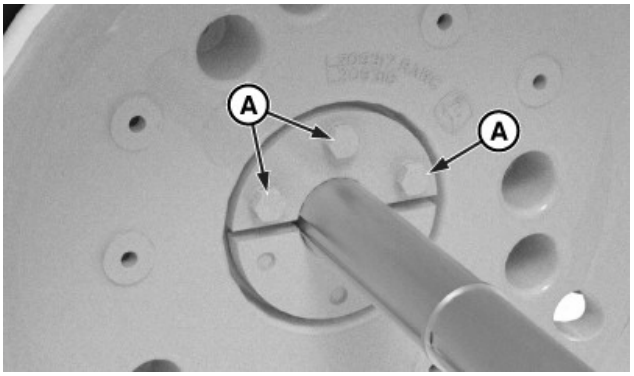
Aşağıdakilere bakın:

Bu bölümde **Arka Tekerlek Cıvatalarını Sıkma—Dişli Kızak ve Pinyon Dişilsi Dingilleri, Tek Konik Kelepçe Manşonları Bulunan, Poyra Çapı 79 mm**.

LX25458,4CYL,0000A8C-80-10JUL25

Arka Tekerlek Cıvatalarının Sıkılması - Kremayer ve Pinyonlu Dingiller, Tek Konik Kelepçe Manşonları Bulunan, Mil Çapı 79 mm

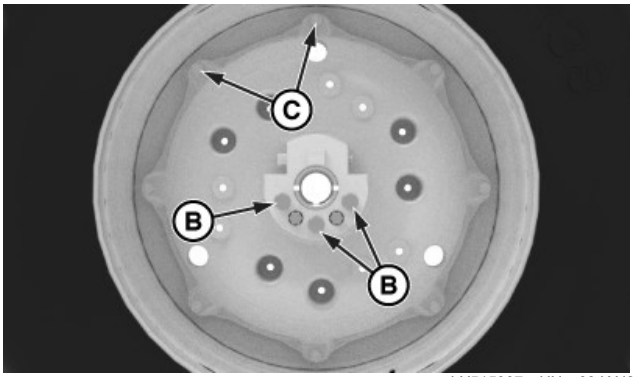
Tekerlek cıvatalarını (A - C) sıkın – Döküm tekerlek



LX515821—UN—03JAN24

Pinyon Dişlisi Göbek Yarısı - Döküm Çanak

A—Pinyon Dişlisi Poyra Yarısı - Döküm Çanak - 220 Nm (160 lb ft)

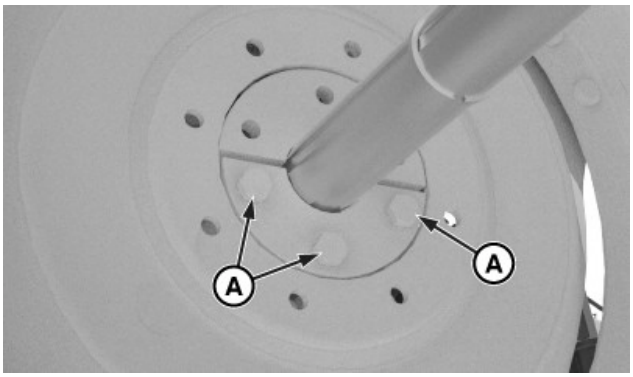


LX515397—UN—03JAN24

Döküm Tekerlek

B—Poyra Yarısındaki Tekerlek Poyrası - 400 Nm (300 lb ft)
C—Döküm Çanaktaki Jant - 210 Nm (155 lb·ft)

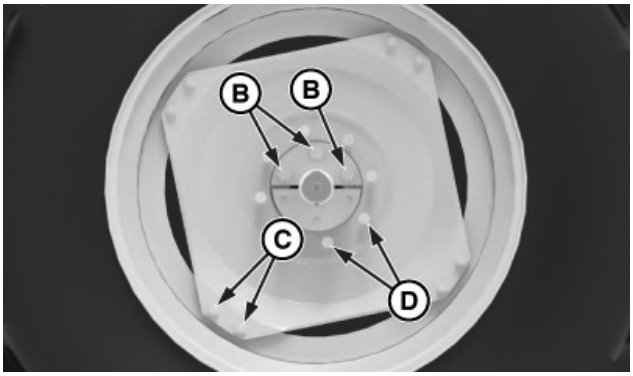
Tekerlek cıvatalarını (A) - (D) sıkın - Çelik tekerlek



LX515398—UN—03JAN24

Pinyon Dişlisi Göbek Yarısı - Çelik Çanak

A—Pinyon Dişlisi Poyra Yarısı - Çelik Çanak - 220 Nm (160 lb ft)



LX515399—UN—20FEB24

Çelik Tekerlek

B—Poyra Yarısındaki Tekerlek Poyrası - 400 Nm (300 lb ft)
C—Çelik Çanaktaki Jant - 210 Nm (155 lb·ft)
D—Tekerlek Poyrasındaki Çelik Çanak - 400 Nm (300 lb ft)

220C,15,79,oulxa64,1708350054527-80-19APR24

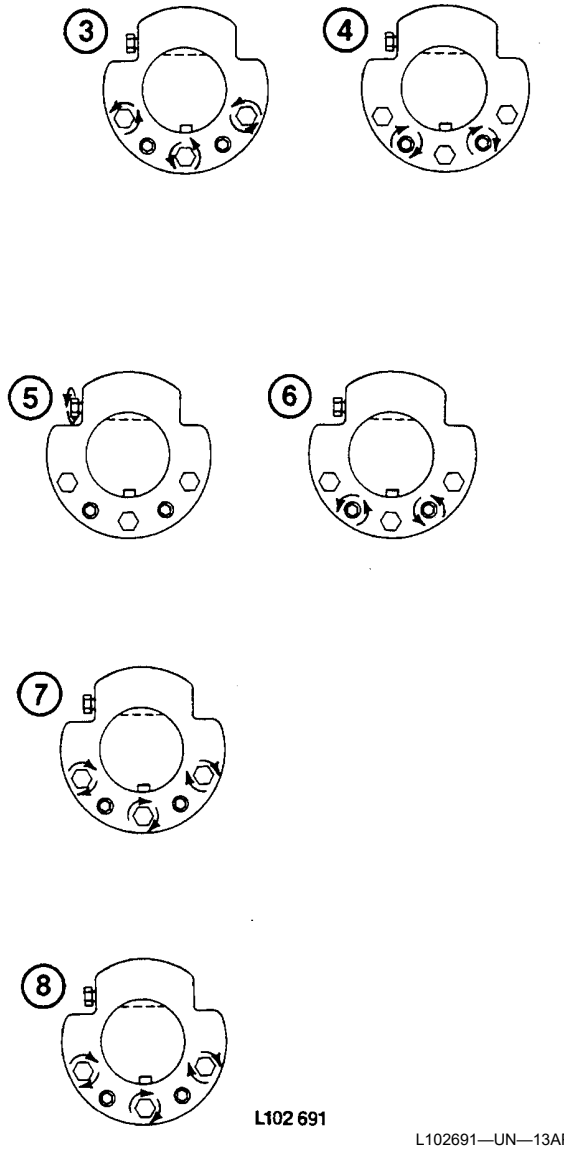
Kremayer ve Pinyonlu Dingiller, Tek Konik Kelepçe Manşonları Bulunan, Mil Çapı 79 mm - İz Açıklıklarının Ayarlanması

ÖNEMLİ: Lastiğin yan duvarı ve çamurluk arasındaki mesafe 25 mm (1,0 inç) değerinden az olmamalıdır.

Lastiğin çalışma yüzeyi (kenar) ile çamurluk arasındaki mesafe 25 mm (1,0 inç) değerinin altında olmamalıdır.

Lastiklere kar zincirleri takılıysa, lastiklerden traktör bileşenlerine (yan duvardan çamurluğa ve çalışma yüzeyinden traktör bileşenlerine) olan minimum mesafe 100 mm (4 inç) olmalıdır.

Arka Tekerlek Ayarı



L102691—UN—13APR00

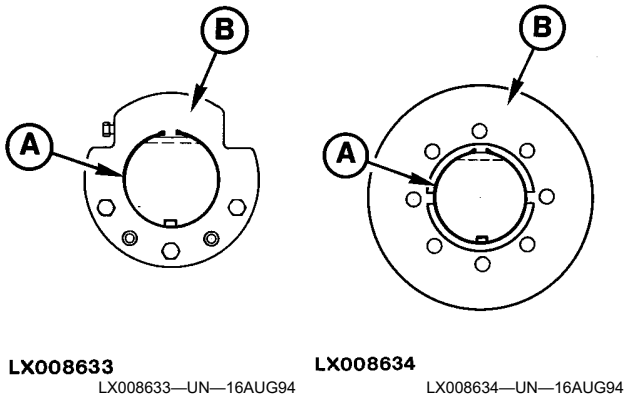
NOT: Tekerlek ayarı yalnızca her bir tekerleğe en fazla iki tekerlek ağırlığı takılı iken mümkündür.

1. Dingili bir tel fırçayla temizleyin.
2. Traktörü krikoyla kaldırın ve arka tekerleği dingildeki dişli çubuk yukarıya bakacak biçimde döndürün.
3. Sabitleme vidalarını gevşetin.
4. Ayar vidalarını (C), vida başları tekerlek göbeğinin alnına kaşı oturana dek sıkın.

NOT: Tekerlek göbeği gevşemiyorsa, ayrıca tekerlek diskinin arkasındaki üç vidayı da gevşetin. Eğer bu işe yaramazsa, dingil ucuna birkaç kez ağır bir çekiçle vurun ve baskı vidalarını dengeli biçimde sıkın. Bu, göbek yarılarının içinme yağ işlemesine yardımcı olur.

5. İstenen konuma ulaşılana kadar ayar vidasını içe veya dışa doğru döndürün.
6. İz açıklığını ayarladıktan sonra baskı vidalarını durdurucuya kadar tamamen dışa gevşetin. Kuvvet kullanmayın!
7. Dişleri yağlayın ve sabitleme cıvatalarını alternatif olarak 400 Nm (300 lb ft) tork değerinde yeniden sıkın. Sabitleme cıvataları belirtilen tork değerinde sıkıldığında, ayar vidaları rahatça dönebiliyor olmalıdır; eğer böyle değilse, ayar vidalarını gevşetin ve sabitleme cıvatalarını belirtilen tork değerinde yeniden sıkın.
8. Tekerlek iz açıklığının ayarı tamamlandıktan sonra, lastiklerin ve tekerlek denge ağırlıklarının traktöre sürtmediğinden emin olun. Ardından traktörü yaklaşık 50 m (160 ft) sürün, traktörü durdurun ve sabitleme cıvatalarını 400 Nm (300 lb ft) tork ile yeniden sıkın. Cıvatalar, 4 saat sonra, 8 saat sonra ve izleyen 100 saat içinde birkaç kez ilgili tork değerinde sıkılmalıdır. Bkz. ilgili Kullanıcı El Kitabı, Bölüm 210, Servis Aralıklarını Gözlemleme, alışma dönemi.

Tekerlek poyrasının döndürülmesi (pinyon dişlisi içte)



LX008633—UN—16AUG94 LX008634—UN—16AUG94

A—Geçme Halka
B—Tekerlek Poyrası

Tekerlek göbeğinin gevşetilmesi, ayarlanması ve sıkılması için önceki sayfaya bakın.

1. Takma işlemini kolaylaştırmak amacıyla arka tekerleği sökün.
2. Geçme halkayı (A) sökün. Tekerlek göbeği (B) maksimum genişlikte olacak şekilde ayar vidasını çevirin. Tekerlek göbeğini (B) sökün.
3. Tekerleği dingil üzerinde istenen konuma yerleştirin. Tekerlek göbeğini (B) döndürün ve takın.
4. Tekerleği ve geçme halkayı (A) takın. Diğer birleştirme adımları için önceki sayfaya bakın.

LX25458,4CYL,0000A8D-80-19APR24

2 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Dişli Kızak ve Pinyon Dişlisi Dingilleri, Mil Çapı 79 mm (MC Şasi Versiyonu)

ÖNEMLİ: İz açıklığı ayarı yönergelerine uyun ve tekerlek cıvatalarını sıkın. Bkz. *Arka Tekerleklere ilişkin Notlar - Dişli Kızak Ve Pinyon Dişlisi Olan Dingiller, Poyra Çapı 86 mm, 92 mm ve 100 mm.*

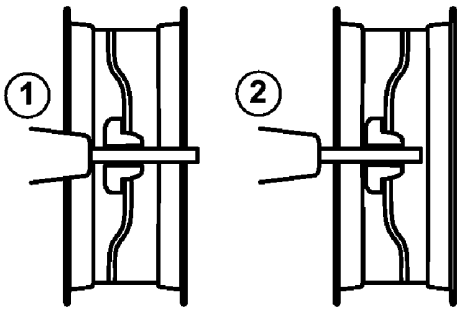
ÖNEMLİ: İz açıklığını ayarladıktan sonra tekerleklerin serbestçe dönüp dönemediğini inceleyin.

Lastiklerin çeki iletme bağlantıları ve kaldırma iletme bağlantılarına DEĞMEMESİNİ sağlayın. Kaldırma bağ kolları ve lastikler arasındaki boşluk kaldırma bağ kolları çeki bağ kollarının ön deliklerine takılarak artırılabilir.

Çeki çubukları kaldırıldığında (hiçbir ekipman takılı olmasa dahi), hidrolik veya mekanik dengeleyici çubuklar kilitlenmiş olmalıdır.

Eğer tüm bu önlemlerin alınmış olmasına karşın çeki çubukları veya kaldırma kolları ile hala temas varsa tekerlek iz genişliği artırılmalıdır.

NOT: Bazı ülkelerde karayollarında sürüş için toplam araç genişliğinin 2,55 m (100 inç) değerini aşmasına izin verilmez.



LX1056800—UN—29OCT12

Arka Tekerlekler için İz Açıklıkları - Dişli Kızak ve Pinyon Dişlisi Olan Dingil

2 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Dişli Kızak ve Pinyon Dişlisi Dingilleri, Mil Çapı 79 mm (MC Şasi Versiyonu)

Lastikler	Parça Numarası	Birim	Jant ve Tekerlek Çanağı Döküm Tekerlek Dizimi Bulunan Arka Tekerlekler		
			Minimum (1)	Kısa Dişli Kızak Ve Pinyon Dişlisi Olan Dingiller 228,6 cm (90 inç)	Orta Boy Dişli Kızak ve Pinyon Dişlisi Dingilleri 255 cm (100,4 inç)
				Maksimum (2)	Maksimum (2)
16.9R34	AL220759	mm	1828	2184*	2448*
		inç	72,0	86,0*	96,4*
16.9R38	AL220758	mm	1828	2184*	2448*
		inç	72,0	86,0*	96,4*
18.4R34	AL220759	mm	1828	2184*	2448*
		inç	72,0	86,0*	96,4*
18.4R38	AL220758	mm	1828	2184*	2448*
		inç	72,0	86,0*	96,4*
420/85R34	AL220759	mm	1828	2184*	2448*
		inç	72,0	86,0*	96,4*
420/85R38	AL220758	mm	1828	2184*	2448*
		inç	72,0	86,0*	96,4*
460/85R34	AL220759	mm	1828	2184*	2448*
		inç	72,0	86,0*	96,4*
460/85R38	AL220758	mm	1828	2184*	2448*
		inç	72,0	86,0*	96,4*

2 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Dişli Kızak ve Pinyon Dişlisi Dingilleri, Mil Çapı 79 mm (MC Şasi Versiyonu)					
Lastikler	**Parça Numarası**	**Birim**	**Jant ve Tekerlek Çanağı Döküm Tekerlek Dizimi Bulunan Arka Tekerlekler**		
			Minimum (1)	**Kısa Dişli Kızak Ve Pinyon Dişlisi Olan Dingiller 228,6 cm (90 inç)**	**Orta Boy Dişli Kızak ve Pinyon Dişlisi Dingilleri 255 cm (100,4 inç)**
				Maksimum (2)	**Maksimum (2)**
480/70R34	AL220759	mm	1828	2184*	2448*
		inç	72,0	86,0*	96,4*
480/70R38	AL220758	mm	1828	2184*	2448*
		inç	72,0	86,0*	96,4*
480/80R34 -R4	AL220759	mm	1828	2184*	2448*
		inç	72,0	86,0*	96,4*
480/80R38 -R4	AL220758	mm	1828	2184*	2448*
		inç	72,0	86,0*	96,4*
520/70R34	AL227027	mm	1828	2184*	2448*
		inç	72,0	86,0*	96,4*
520/70R38	AL227024	mm	1828	2184*	2448*
		inç	72,0	86,0*	96,4*
540/65R34	AL227027	mm	1828	2184*	2448*
		inç	72,0	86,0*	96,4*
540/65R38	AL227024	mm	1828	2184*	2448*
		inç	72,0	86,0*	96,4*
600/65R34	AL227027	mm	1828	2184*	2448*
		inç	72,0	86,0*	96,4*
* 2,55/2,75 m'den (100/108 inç) fazla toplam araç genişliği. Bölgeye özgü trafik yönetmeliklerine veya geçerli diğer yönetmeliklere uyulmalıdır.					

2 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Dişli Kızak ve Pinyon Dişlisi Dingilleri, Mil Çapı 79 mm (MC Şasi Versiyonu)					
Lastikler	**Parça Numarası**	**Birim**	**Jant ve Tekerlek Çanağı Döküm Poyra Diziminde 2 Konum İçin Çelik Tekerlek Bulunan Arka Tekerlekler**		
			Minimum (1)	**Kısa Dişli Kızak Ve Pinyon Dişlisi Olan Dingiller 228,6 cm (90 inç)**	**Orta Boy Dişli Kızak ve Pinyon Dişlisi Dingilleri 255 cm (100,4 inç)**
				Maksimum (2)	**Maksimum (2)**
16.9R34	AL242266	mm	1535	1926	2190*
		inç	60,4	75,8	86,2*
16.9R38	AL242255	mm	1535	1924	2188*
		inç	60,4	75,7	86,1*
18.4R34	AL242266	mm	1576	1926	2190*
		inç	62,0	75,8	86,2*
18.4R38	AL242255	mm	1576	1924	2188*
		inç	62,0	75,7	86,1*
420/85R34	AL242266	mm	1511	1926	2190*
		inç	59,5	75,8	86,2*
420/85R38	AL242255	mm	1511	1924	2188*
		inç	59,5	75,7	86,1*
460/85R34	AL242266	mm	1550	1926	2190*
		inç	61,0	75,8	86,2*
460/85R38	AL242255	mm	1550	1924	2188*
		inç	61,0	75,7	86,1*
480/70R34	AL242266	mm	1575	1926	2190*
		inç	62,0	75,8	86,2*

2 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Dişli Kızak ve Pinyon Dişlisi Dingilleri, Mil Çapı 79 mm (MC Şasi Versiyonu)					
Lastikler	**Parça Numarası**	**Birim**	**Jant ve Tekerlek Çanağı Döküm Poyra Diziminde 2 Konum İçin Çelik Tekerlek Bulunan Arka Tekerlekler**		
			Minimum (1)	**Kısa Dişli Kızak Ve Pinyon Dişlisi Olan Dingiller 228,6 cm (90 inç)**	**Orta Boy Dişli Kızak ve Pinyon Dişlisi Dingilleri 255 cm (100,4 inç)**
				Maksimum (2)	**Maksimum (2)**
480/70R38	AL242255	mm	1575	1924	2188*
		inç	62,0	75,7	86,1*
480/80R34 -R4	AL242266	mm	1589	1926	2190*
		inç	62,6	75,8	86,2*
480/80R38 -R4	AL242255	mm	1589	1924	2188*
		inç	62,6	75,7	86,1*
520/70R34	AL242257	mm	1614	1926	2190*
		inç	63,5	75,8	86,2*
520/70R38	AL242178	mm	1614	1924	2188*
		inç	63,5	75,7	86,1*
540/65R34	AL242257	mm	1650	1926	2190*
		inç	65,0	75,8	86,2*
540/65R38	AL242178	mm	1650	1924	2188*
		inç	65,0	75,7	86,1*
600/65R34	AL242257	mm	1663	1926	2190*
		inç	65,5	75,8	86,2*
600/65R38	AL205108	mm	1663	1926	2190*
		inç	65,5	75,8	86,2*
* 2,55/2,75 m'den (100/108 inç) fazla toplam araç genişliği. Bölgeye özgü trafik yönetmeliklerine veya geçerli diğer yönetmeliklere uyulmalıdır.					

jg60889,1739261820169-80-12FEB25

Çelik Ayarlanabilir Tekerlekler Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Dişli Kızak ve Pinyon Dişlisi Dingilleri, Mil Çapı 79 mm (MC Şasi Versiyonu)

ÖNEMLİ: İz açıklığı ayarı yönergelerine uyun ve tekerlek cıvatalarını sıkın. Bkz. *Arka Tekerleklere ilişkin Notlar - Dişli Kızak Ve Pinyon Dişlisi Olan Dingiller, Poyra Çapı 86 mm, 92 mm ve 100 mm.*

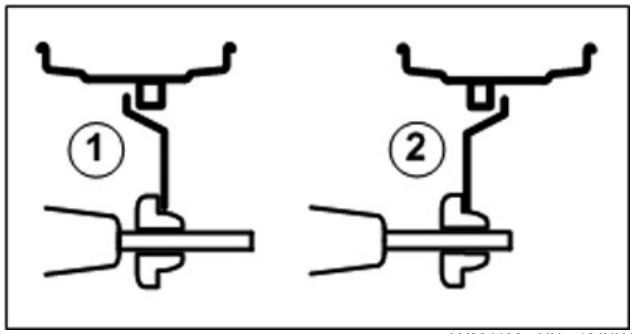
ÖNEMLİ: İz açıklığını ayarladıktan sonra tekerleklerin serbestçe dönüp dönemediğini inceleyin.

Lastiklerin çeki iletme bağlantıları ve kaldırma iletme bağlantılarına DEĞMEMESİNİ sağlayın. Kaldırma bağ kolları ve lastikler arasındaki boşluk kaldırma bağ kolları çeki bağ kollarının ön deliklerine takılarak artırılabilir.

Çeki çubukları kaldırıldığında (hiçbir ekipman takılı olmasa dahi), hidrolik veya mekanik dengeleyici çubuklar kilitlenmiş olmalıdır.

Eğer tüm bu önlemlerin alınmış olmasına karşın çeki çubukları veya kaldırma kolları ile hala temas varsa tekerlek iz genişliği artırılmalıdır.

NOT: Bazı ülkelerde karayollarında sürüş için toplam araç genişliğinin 2,55 m (100 inç) değerini aşmasına izin verilmez.



LX364403—UN—12JUN19

Kılavuz Hattı Ayar Tekerleği Bulunan Arka Tekerleklerdeki İz Açıklığı Ayarı - Dişli Kızak Ve Pinyon Dişlisi Olan Dingil

Çelik Ayarlanabilir Tekerlekler Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Dişli Kızak ve Pinyon Dişlisi Dingilleri, Mil Çapı 79 mm (MC Şasi Versiyonu)						
Lastikler	**Parça Numarası**	**Jant Paneli*** **	**Birim**	**Jant ve Tekerlek Çanağı Döküm Poyra Diziminde Çelik Ayarlanabilir Tekerlekler Bulunan Arka Tekerlekler**		
				Minimum (1)	**Kısa Dişli Kızak Ve Pinyon Dişlisi Olan Dingiller 228,6 cm (90 inç)**	**Orta Boy Dişli Kızak ve Pinyon Dişlisi Dingilleri 255 cm (100,4 inç)**
					Maksimum (2)	**Maksimum (2)**
13.6-46 -R2	AL242117	L32X5	mm	1445	1598	1862
			inç	56,9	62,9	73,3
320/90R42	AL242204	LI16X1	mm	1407	1722	1986
			inç	55,4	67,8	78,2
*** Bkz. Jant Tertibatı Yapılandırma Grafikleri.						

jg60889,1738918530917-80-12FEB25

Arka Tekerleklere İlişkin Notlar - Kremayer ve Pinyonlu Dingiller, Tek Konik Kelepçe Manşonları Bulunan, Poyra Çapı 86, 92 ve 100 mm

DİKKAT: Hayatı tehdit eden yaralanmalara neden olan ciddi kazalar.

Tekerleğin traktör bileşenleriyle teması bedensel yaralanmalara ve maddi hasara yol açar.

İz genişliklerini ayarlarken veya tekerlek yapılandırmasını değiştirirken, traktör bileşenlerine minimum 25 mm (1 inç) mm mesafenin garanti edildiğinden emin olun. Bu minimum mesafe sağlanamazsa, daha büyük bir palet genişliği ayarlanmalı veya uygun bir tekerlek yapılandırması kullanılmalıdır.

DİKKAT: Doğru sıkılmamış veya eksik tekerlek cıvatalarından veya tekerlek somunlarından kaynaklanan yaralanma tehlikesi!

Doğru sıkılmamış veya eksik tekerlek cıvataları veya tekerlek somunları, aracın sürülmesi sırasında gevşeyebilir veya düşüp kaybolabilir. Aracın denetiminin yitirilmesinden ötürü ölümcül bedensel yaralanma ve ağır maddi hasar riski vardır.

• Yalnızca tekerleğe ait olan tekerlek cıvatalarını ve tekerlek somunlarını kullanın.

• Kesinlikle başka tekerlek cıvatası veya tekerlek somunu kullanmayın.

• Makineyi kesinlikle gevşek tekerlek cıvataları ve tekerlek somunları ile işletmeyin.

• Tüm tekerlek somunlarını ve tekerlek cıvatalarını yalnızca belirtilen tork ile sıkın.

• Sürmeye başlamadan önce, tüm tekerlek cıvatası ve tekerlek somunlarının donatılmış ve sıkıca oturmuş olup olmadığını inceleyin.

ÖNEMLİ: Lastiğin yan duvarı ile traktör bileşenleri arasındaki mesafe 25 mm'den (1 inç) az olmamalıdır.

Lastiğin çalışma yüzeyi (kenarı) ile traktör bileşenleri arasındaki mesafe 25 mm'den (1 inç) az olmamalıdır.

Lastiklere kar zincirleri takılıysa, lastiklerden traktör bileşenlerine (yan duvardan çamurluğa ve çalışma yüzeyinden traktör bileşenlerine) olan minimum mesafe 100 mm (4 inç) olmalıdır.

ÖNEMLİ: Traktör çelik tekerlekler ve flanşlı dingil ile donatılmış ise kenetlemeli tip çift tekerlek kullanmayın.

ÖNEMLİ: İz açıklığını ayarladıktan sonra tekerleklerin serbestçe dönüp dönemediğini inceleyin.

Lastiklerin çeki iletme bağlantıları ve kaldırma iletme bağlantılarına DEĞMEMESİNİ sağlayın. Kaldırma bağ kolları ve lastikler arasındaki boşluk kaldırma bağ kolları çeki bağ kollarının ön deliklerine takılarak artırılabilir.

Çeki çubukları kaldırıldığında (hiçbir ekipman takılı olmasa dahi), hidrolik veya mekanik dengeleyici çubuklar kilitlenmiş olmalıdır.

Eğer tüm bu önlemlerin alınmış olmasına karşın çeki çubukları veya kaldırma kolları ile hala temas varsa tekerlek iz genişliği artırılmalıdır.

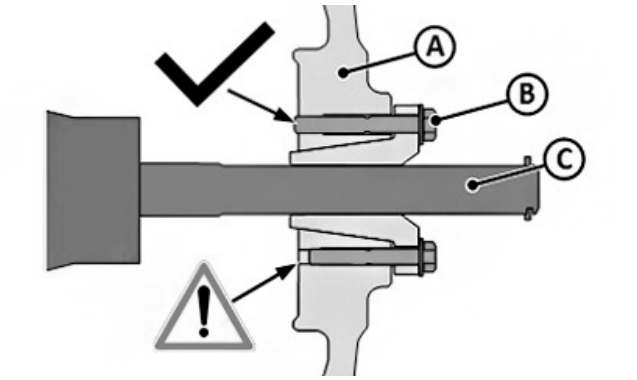
Cıvataları 3 işletim saati sonra ve 10 işletim saati sonra belirtilen tork değerinde yeniden sıkın.

NOT: Bazı ülkelerde karayollarında sürüş için toplam araç genişliğinin 2,55 m (100 inç) değerini aşmasına izin verilmez.

DİKKAT: Hayati ve maddi hasar tehlikesi.

Eksik, gevşek veya çok kısa vidalar ve tekerlek cıvataları tekerleğin kaybolmasına neden olabilir.

Bir tekerleği takarken tüm vidaların sıkıldığından ve kullanılan vidalar için yeterli derinliğin sağladığından emin olmak önemlidir.



LX601413—UN—18JAN24

Örnek: Dişli Kızak ve Pinyon Dişlisi Dingilinin Bir Sürümü Gösterilmektedir

A—Döküm Çanak
B—Vida
C—Kremayer ve Pinyon Dişlisi Dingili

Tekerlekleri değiştirirken kullanılan tekerlek setinin gerekliliklerine göre sabitleyicilerin kullanıldığından emin olun. Vidalar, somunlar, rondelalar, burçlar ve güçlendirme halkaları, kullanılan dingil jantı kombinasyonuyla eşleşmelidir. Yedek parça kataloğuna göre yalnızca orijinal parçalar kullanılmalıdır.

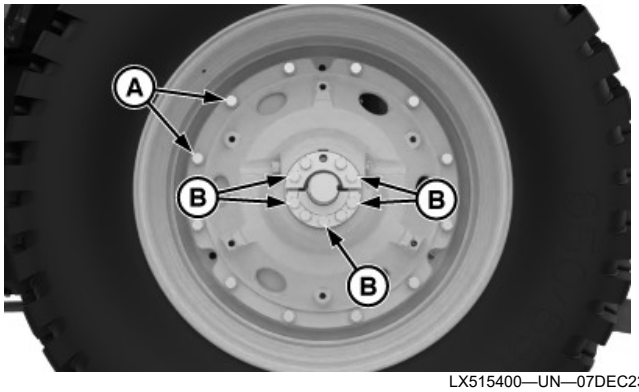
Aşağıdakilere bakın:

Bu bölümde **Arka Tekerlek Cıvatalarını Sıkma—Dişli Kızak ve Pinyon Dişilsi Dingilleri, Tek Konik Kelepçe Manşonları Bulunan, Poyra Çapı 86, 92 ve 100.**

LX25458,ALL,0000A94-80-10JUL25

Arka Tekerlek Cıvatalarını Sıkma - Kremayer ve Pinyonlu Dingiller, Tek Konik Kelepçe Manşonları Bulunan, Poyra Çapı 86, 92 ve 100

Sabitleme vidalarını (A ve B) sıkın; Döküm tekerlek - döküm poyra



LX515400—UN—07DEC23

Döküm Çanak - Döküm Göbek

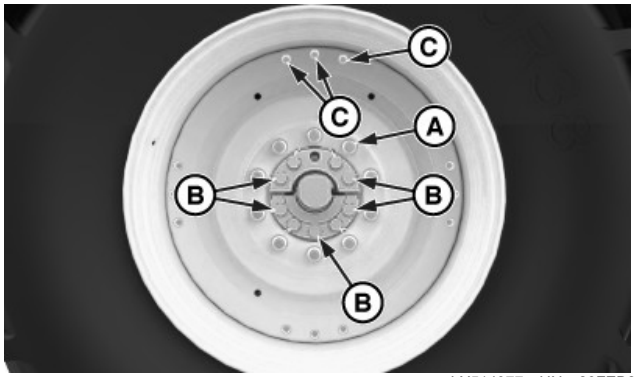
A—550 Nm (405 lb ft)
B—550 Nm (405 lb ft)

38 inç ve daha büyük boyuttaki arka tekerlek jantlarında, bir cıvata deliği diğerlerinden daha küçüktür ve birbirinin tam karşında duran yuvalı bir delik bulunur.

ÖNEMLİ: Yarım kovanların sabitleme vidaları (B) gevşetilirken poyranın zedelenmesini veya vidaların gevşemesini önlemek için her iki yarım kovan da eşit biçimde sıkılmalıdır.

1. Yarım kovanların yerlerine doğru şekilde oturduklarından emin olun ve sabitleme vidalarını yıldız desen uygulayarak 204 Nm (150 lb ft) tork değerinde sıkın.
2. Vidaları (B) 410 Nm (300 lb ft) tork ile tekrar sıkın.
3. Traktörü 100 metre (110 yd) kadar sürün, ardından cıvataları (A) ve (B) 550 Nm (405 lb ft) tork ile sıkın.
4. Vidaları, **3 İŞLETİM SAATİ** ve **10 İŞLETİM SAATİ** sonra yeniden sıkın.

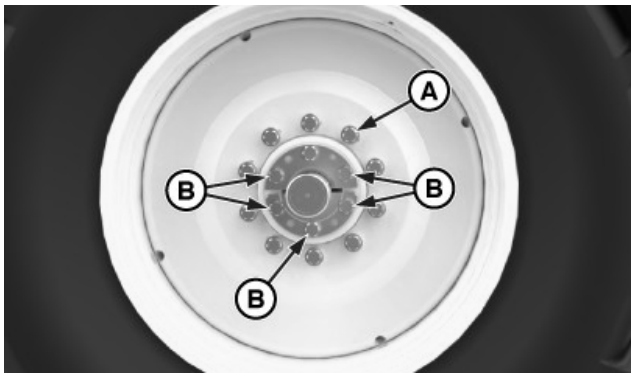
Tekerlek cıvatalarını (A ve C) sıkın—Çelik çanak - döküm poyra



LX514977—UN—23FEB24

Çelik Çanak - Döküm Poyra, Sürüm 1

A—600 Nm (445 lb ft)
B—550 Nm (405 lb ft)
C—Altın Rengi Cıvata - 280 Nm (205 lb ft)
C—Gri-Mavi Cıvata - 265 Nm (195 lb ft)



LX514976—UN—26FEB24

Çelik Çanak - Döküm Poyra, Sürüm 2 (Tüm Modeller için geçerli değildir)

A—600 Nm (445 lb ft)
B—550 Nm (405 lb ft)

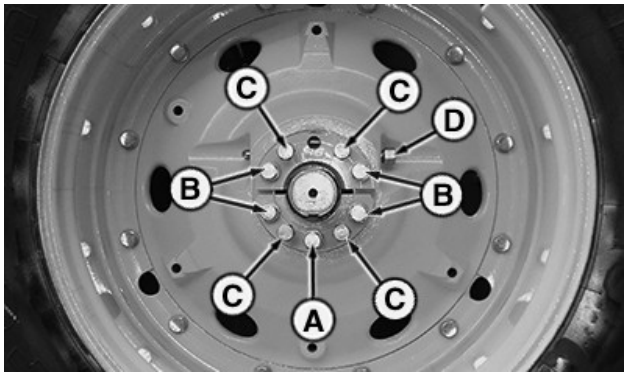
1. Cıvataları (A) takın ve parmak sıkılığında sıkın.
2. Cıvataları yıldız deseni uygulayarak 600 Nm (445 lb ft) tork ile sıkın.
3. Cıvataları **3 İŞLETİM SAATİ** sonrasında tekrar sıkın.
4. Cıvataları **10 İŞLETİM SAATİ** sonrasında tekrar sıkın.

80C,MP22,oulxa64,1731592090213-80-11DEC24

Kremayer ve Pinyonlu Dingiller, Tek Konik Kelepçe Manşonları Bulunan, Mil Çapı 86, 92 ve 100 mm - Döküm Arka Tekerlekler için İz Açıklıklarının Ayarlanması

DİKKAT: Kişisel yaralanmayı önleyin. Motoru vites takılı ve arka tekerlekler havadayken kesinlikle çalıştırmayın. Ön tekerlek tahriki bulunan traktörlerde, ön tekerlekler arka tekerlekleri desteğin dışına çekebilir. Dingili döndürebilmek için ön tekerlek tahriki kapatılmalı ve şanzıman doğal konumunda olmalıdır.

1. Traktörü düz bir zemin üzerinde kriko ile kaldırın ve tekerleği, ayar pinyon dişlisi (D) gösterilen biçimde en üstte oluncaya dek gösterildiği gibi döndürün.



LX315169—UN—04JUN18

A—Yarım Kovanların Orta Montaj Vidası
B—Yarım Kovanların Montaj Vidaları
C—Kriko Vidaları
D—Pinyon Dişlisinin Ayarlanması

2. Vidayı (A) sabitleme somununa karşı döndürerek gevşetin.
3. Vidaları (B) gevşetin.
4. Yarım kovanları gevşetmek veya dışarı itmek için, ayar vidalarını (C) sıkın. Gerekirse vidaları 550 Nm (405 lb ft) tork ile sıkın.

NOT: Eğer yarım kovanları gevşetip ayırmak zor ise, pas çözücü yağ kullanın ve dingilin ucuna ağır bir çekiçle vurun.

5. İstenilen iz açıklığını, ayar pinyon dişlisi (D) ile ayarlayın. *İz açıklığı sınırlamalarına uyun.*
6. Ayar vidalarını (C) durdurucuya dek gidebildiğince tam yol gevşetin.

DİKKAT: Traktörü hiçbir zaman, gevşek bir jant, tekerlek veya göbek ile işletmeyin.

ÖNEMLİ: Göbeğin kırılmasını veya vidaların gevşemesini önlemek için, yarım kovanların alınlarını denk olacak biçimde tutun.

7. Yarım kovanların yerlerine düzgün biçimde oturduklarından emin olun ve sabitleme vidalarını aşağıda belirtilen biçimde sıkın.
   a. Vidayı (A) ve ardından vidaları (B) çapraz desenle 204 Nm (150 lb ft) tork ile sıkın.
   b. Vidaları aynı sırayla 410 Nm (300 lb ft) tork ile yeniden sıkın.
   c. Traktörü minimum 100 m (100 yd) sürün ve cıvataları 550 Nm (405 lb ft) tork ile sıkın.

ÖNEMLİ: İlk işletim haftası boyunca her gün tüm vidaları 3 işletim saati sonrasında ve 10 işletim saati sonrasında yeniden sıkın ve izleyen her 250 işletim saati sonrasında yeniden sıkın.

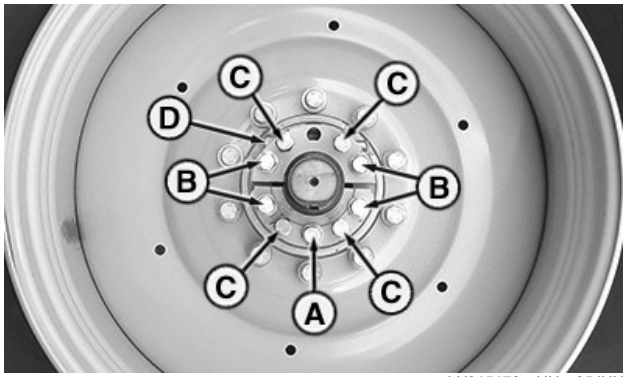
8. Ayar vidalarını (C) parmak sıkılığında sıkın.

LX25458,ALL,0000A95-80-19APR24

Kremayer ve Pinyonlu Dingiller, Tek Konik Kelepçe Manşonları Bulunan, Mil Çapı 86, 92 ve 100 mm - Çelik Arka Tekerlekler İçin İz Açıklıklarının Ayarlanması (Ayar Pinyon Dişlisi Bulunan)

DİKKAT: Kişisel yaralanmayı önleyin. Motoru vites takılı ve arka tekerlekler havadayken kesinlikle çalıştırmayın. Ön tekerlek tahriki bulunan traktörlerde, ön tekerlekler arka tekerlekleri desteğin dışına çekebilir. Dingili döndürebilmek için ön tekerlek tahriki kapatılmalı ve şanzıman doğal konumunda olmalıdır.

1. Traktörü düz bir zemin üzerinde kriko ile kaldırın ve tekerleği, ayar pinyon dişlisi (D) gösterilen biçimde en üstte oluncaya dek gösterildiği gibi döndürün.



LX315170—UN—05JUN18

A—Yarım Kovanların Orta Montaj Vidası
B—Yarım Kovanların Montaj Vidaları
C—Kriko Vidaları
D—Pinyon Dişlisinin Ayarlanması

2. Vidayı (A) sabitleme somunlarına karşı döndürerek gevşetin ve sökün.

3. Vidaları (B) gevşetin.
4. Yarım kovanları gevşetmek veya dışarı itmek için, ayar vidalarını (C) sıkın. Gerekirse vidaları 550 Nm (405 lb ft) tork ile sıkın.

NOT: Eğer yarım kovanları gevşetip ayırmak zor ise, pas çözücü yağ kullanın ve dingilin ucuna ağır bir çekiçle vurun.

5. İstenilen iz açıklığını, ayar pinyon dişlisi (D) ile ayarlayın. *İz açıklığı sınırlamalarına uyun.*
6. Ayar vidalarını (C) durdurucuya dek gidebildiğince tam yol gevşetin.

DİKKAT: Traktörü hiçbir zaman, gevşek bir jant, tekerlek veya göbek ile işletmeyin.

ÖNEMLİ: Göbeğin kırılmasını veya vidaların gevşemesini önlemek için, yarım kovanların alınlarını denk olacak biçimde tutun.

7. Yarım kovanların yerlerine düzgün biçimde oturduklarından emin olun ve sabitleme vidalarını aşağıda belirtilen biçimde sıkın.
   a. Vidayı (A) ve ardından vidaları (B) çapraz desenle 204 Nm (150 lb ft) tork ile sıkın.
   b. Vidaları aynı sırayla 410 Nm (300 lb ft) tork ile yeniden sıkın.
   c. Traktörü minimum 100 m (100 yd) sürün ve cıvataları 550 Nm (405 lb ft) tork ile sıkın.

ÖNEMLİ: İlk işletim haftası boyunca her gün tüm vidaları 3 işletim saati sonrasında ve 10 işletim saati sonrasında yeniden sıkın ve izleyen her 250 işletim saati sonrasında yeniden sıkın.

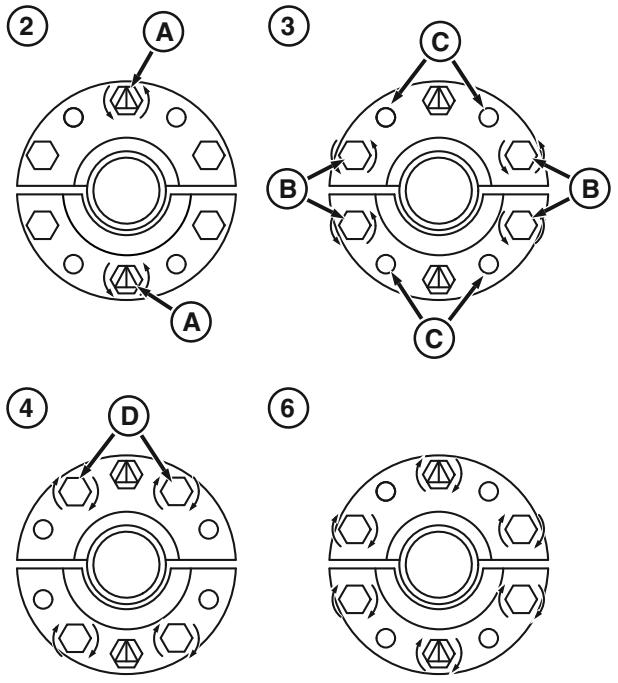
8. Ayar vidalarını (C) parmak sıkılığında sıkın.

LX25458,ALL,0000A96-80-19APR24

Kremayer ve Pinyonlu Dingiller, Tek Konik Kelepçe Manşonları Bulunan, Mil Çapı 86, 92 ve 100 mm - Çelik Arka Tekerlekler İçin İz Açıklıklarının Ayarlanması (Ayar Pinyon Dişlisi Bulunan)

DİKKAT: Kişisel yaralanmayı önleyin. Motoru vites takılı ve arka tekerlekler havadayken kesinlikle çalıştırmayın. Ön tekerlek tahriki bulunan traktörlerde, ön tekerlekler arka tekerlekleri desteğin dışına çekebilir. Dingili döndürebilmek için ön tekerlek tahriki kapatılmalı ve şanzıman doğal konumunda olmalıdır.

1. Traktörü düz bir zemin üzerinde kaldırın ve tekerleği, dingil üzerindeki dişli çubuk yukarı doğru bakana dek, döndürün.



RXA0063068—UN—14OCT02



RW21374—UN—28JUL92

A—Yarım Kovanların Orta Montaj Vidası
B—Yarım Kovanların Montaj Vidaları
C—Kriko Vidası Delikleri
D—Kriko Vidaları

2. Orta sabitleme vidalarını (A) tutturma somunlarına karşı döndürerek gevşetin.
3. Vidaları (B) sökün.
4. Yarım kovanları gevşetmek veya dışarı itmek için, vidaları ayar vidaları için olan deliklerin (C) içine takın. Gerekirse kriko vidalarını (D) 550 Nm (405 lb ft) tork değerine kadar sıkın.

NOT: Eğer yarım kovanları gevşetip ayırmak zor ise, pas çözücü yağ kullanın ve dingilin ucuna ağır bir çekiçle vurun.

5. Ayar vidalarını (D) sökün. JDG667A tekerlek ayar aletini[1] sökülen ayar vidaları ile yarım kovanların sabitleme vidaları için olan deliklerin (B) içine takın. Tekerleği istenilen konuma hareket ettirin. *İz açıklığı sınırlamalarına uyun.*
6. Ayar aletini ve vidaları sökün.

DİKKAT: Traktörü hiçbir zaman, gevşek bir jant, tekerlek veya göbek ile işletmeyin.

ÖNEMLİ: Göbeğin kırılmasını veya vidaların gevşemesini önlemek için, yarım kovanların alınlarını denk olacak biçimde tutun.

7. Yarım kovanların yerlerine düzgün biçimde oturduklarından emin olun ve sabitleme vidalarını aşağıda belirtilen biçimde sıkın.
   a. Yarım kovanların sabitleme vidalarını deliklerin (A ve B) içine konumlandırın.
   b. Orta vidaları (A) ve ardından vidaları (B) çapraz desenle 204 Nm (150 lb ft) tork ile sıkın.
   c. Vidaları aynı sırayla 410 Nm (300 lb ft) tork ile yeniden sıkın.
   d. Traktörü minimum 100 m (100 yd) sürün ve cıvataları 550 Nm (405 lb ft) tork ile sıkın.

ÖNEMLİ: İlk işletim haftası boyunca her gün tüm vidaları 3 işletim saati sonrasında ve 10 işletim saati sonrasında yeniden sıkın ve izleyen her 250 işletim saati sonrasında yeniden sıkın.

LX25458,ALL,0000A97-80-10JUL25

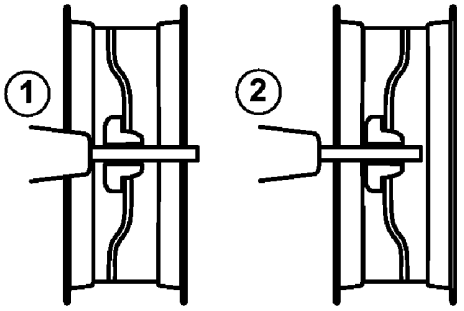
ÖNEMLİ: İz açıklığını ayarladıktan sonra tekerleklerin serbestçe dönüp dönemediğini inceleyin.

Lastiklerin çeki iletme bağlantıları ve kaldırma iletme bağlantılarına DEĞMEMESİNİ sağlayın. Kaldırma bağ kolları ve lastikler arasındaki boşluk kaldırma bağ kolları çeki bağ kollarının ön deliklerine takılarak artırılabilir.

Çeki çubukları kaldırıldığında (hiçbir ekipman takılı olmasa dahi), hidrolik veya mekanik dengeleyici çubuklar kilitlenmiş olmalıdır.

Eğer tüm bu önlemlerin alınmış olmasına karşın çeki çubukları veya kaldırma kolları ile hala temas varsa tekerlek iz genişliği artırılmalıdır.

NOT: Bazı ülkelerde karayollarında sürüş için toplam araç genişliğinin 2,55 m (100 inç) değerini aşmasına izin verilmez.



LX1056800—UN—29OCT12

Arka Tekerlekler için İz Açıklıkları - Dişli Kızak Ve Pinyon Dişlisi Olan Dingil

2 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Dişli Kızak ve Pinyon Dişlisi Dingilleri, Mil Çapı 86 mm (MC Şasi Versiyonu)

ÖNEMLİ: İz açıklığı ayarı yönergelerine uyun ve tekerlek cıvatalarını sıkın. Bkz. *Arka Tekerleklere ilişkin Notlar - Dişli Kızak Ve Pinyon Dişlisi Olan Dingiller, Poyra Çapı 86 mm, 92 mm ve 100 mm.*

2 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Dişli Kızak ve Pinyon Dişlisi Dingilleri, Mil Çapı 86 mm (MC Şasi Versiyonu)				
Lastikler	Parça Numarası	Birim	Jant ve Tekerlek Çanağı Döküm Tekerlek Dizimi Bulunan Arka Tekerlekler	
			Minimum (1)	Kısa Dişli Kızak ve Pinyon Dişlisi Olan Dingiller 243,8 cm (96 inç) Maksimum (2)
420/85R38	AL233007	mm	1511	1890
		inç	59,5	74,4
460/85R38	AL233007	mm	1550	1890

[1] *Normal John Deere özel alet kanalları üzerinden sipariş edilebilir.*

2 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Dişli Kızak ve Pinyon Dişlisi Dingilleri, Mil Çapı 86 mm (MC Şasi Versiyonu)				
Lastikler	**Parça Numarası**	**Birim**	**Jant ve Tekerlek Çanağı Döküm Tekerlek Dizimi Bulunan Arka Tekerlekler**	
			Minimum (1)	**Kısa Dişli Kızak ve Pinyon Dişlisi Olan Dingiller 243,8 cm (96 inç)**
				Maksimum (2)
		inç	61,0	74,4
480/70R38	AL233007	mm	1575	1890
		inç	62,0	74,4
480/80R38 -R4	AL233007	mm	1589	1890
		inç	62,6	74,4
520/70R38	AL233006	mm	1614	1890
		inç	63,5	74,4
540/65R38	AL233007	mm	1650	1890
		inç	65,0	74,4
540/65R38	AL233006	mm	1650	1890
		inç	65,0	74,4
600/65R38	AL233005	mm	1663	1890
		inç	65,5	74,4

2 Konum İçin Jant Bulunan Arka Tekerlek İz Açıklıkları - Dişli Kızak ve Pinyon Dişlisi Dingilleri, Mil Çapı 86 mm (MC Şasi Versiyonu)				
Lastikler	**Parça Numarası**	**Birim**	**Jant ve Tekerlek Çanağı Döküm Poyra Diziminde 2 Konum İçin Çelik Tekerlek Bulunan Arka Tekerlekler**	
			Minimum (1)	**Kısa Dişli Kızak ve Pinyon Dişlisi Olan Dingiller 243,8 cm (96 inç)**
				Maksimum (2)
16.9R38	AL225064	mm	1612	2139*
		inç	63,5	84,2*
18.4R38	AL225064	mm	1612	2139*
		inç	63,5	84,2*
270/95R48	AL242166	mm	1612	2139
		inç	63,5	84,2
420/85R38	AL225064	mm	1612	2139*
		inç	63,5	84,2*
460/85R38	AL225064	mm	1612	2139*
		inç	63,5	84,2*
480/70R38	AL225064	mm	1612	2139*
		inç	63,5	84,2*
480/80R38 -R4	AL225064	mm	1612	2139*
		inç	63,5	84,2*
520/70R38	AL242163	mm	1614	2139*
		inç	63,5	84,2*
540/65R38	AL242163	mm	1650	2139*
		inç	65,0	84,2*
600/65R38	AL207669	mm	1663	2139*
		inç	65,5	84,2*
* 2,55/2,75 m'den (100/108 inç) fazla toplam araç genişliği. Bölgeye özgü trafik yönetmeliklerine veya geçerli diğer yönetmeliklere uyulmalıdır.				

jg60889,1739261982768-80-12FEB25

EN 15695-1 Uyarınca Kabin Sınıflandırması (Bitki Koruma Kimyasallarının ve Sıvı Gübrelerin Uygulanması için)



LX514750—UN—20JUL21

Örnek

Standart EN15695-1 ve -2, ekin koruma kimyasallarını ve sıvı gübreleri uygulamak için yasal gereklilikleri içerir. Bu, araç kabinlerini 1 - 4 arası kategorilerde ele alır. Sayı, kabini korumaya aldığı, tehlikeli maddelerin türünü belirtir.

Kabinin içindeki bir etiket, ilgili kabin kategorisini belirtir. "Kategori" kelimesinden sonraki sayıyı lütfen not edin (yukarıdaki resimdeki 1 sayısı örnek olarak verilmiştir ve dolayısıyla ilgili değildir).

Eksik veya hasarlı ise etiketi yenileyin. Bunun için bir John Deere bayisiyle iletişime geçin.

Kategori 1	Kabin, tehlikeli maddelere karşı koruma sağlamaz.
Kategori 2	Kabin; örneğin toz gibi havada taşınan katı parçacıklara karşı koruma sağlar, ancak aerosollere ve buharlara karşı koruma sağlamaz.
Kategori 3	Kabin; toza ve aerosollere (havada taşınan sıvı parçacıklar, örn. sprey) karşı koruma sağlar, ancak buharlara karşı koruma sağlamaz.
Kategori 4	Kabin; toza, aerosollere ve buharlara karşı koruma sağlar.

DİKKAT: Tehlikeli maddeler içeren bir ortamda çalışmaya başlamadan önce, örn. tarımsal ilaç kullanılırken kabinin yeterli koruma sağlayıp sağlamadığını kontrol edin. Ekin koruma kimyasalları ve sıvı gübrelere ait ürün veri sayfaları, muhtemel tehlikeler hakkında bilgilendirirler. Kategori açıklaması ile karşılaştırarak kullanılan kabinin yeterli koruma sağlayıp sağlamadığına karar verebilirsiniz. Eğer kabin kategorisi amaçlanan uygulama için uygun olmadığında ürün veri sayfalarındaki yönergeler, uygun kişisel koruyucu ekipman giyilmesi gerektiğini belirtir.

DİKKAT: Kategori 3 ve 4 kabinlerini kullanmadan önce 4[1] tehlikeli maddelerle dolu bir ortamda, entegre filtrelerin yürürlükteki AB direktifi ile uyumlu olup olmadığını doğrulayın. Üreticinin gerekli kategoriye ilişkin teknik özellikleri dikkate alınmalıdır.

DİKKAT: Kabin hava filtrelerinin bakımı belirtildiği gibi yapılmalıdır. Aşağıdaki konulara bakın:

- **Bölüm 210A, 210B veya 210C'de:**
  - **Motor Hava Filtrelerinin ve Kabin Hava Filtrelerinin Servisi**
  - **Bakım (Gerektiğinde, Yıllık, Her 2 ve 3 Yılda bir)**
- **Bölüm 220B'de:**
  - **Kabin Hava Filtrelerinin Temizlenmesi**
- **Bölüm 220E'de:**
  - **Kabin Hava Filtrelerinin ve Devridaim Hava Filtrelerinin Değiştirilmesi**

Ekin koruyucu kimyasalların ürün veri sayfalarına ve ürün tanıtıcılarına bakın. Bunlar, tehlikelerden nasıl kaçınılacağı üzerine önemli bilgiler sunarlar.

İyi koruma sağlamak için şu gereklilikler karşılanmalıdır:

1. Kapılardaki, pencerelerdeki ve çatıdaki tüm contalar iyi durumda olmalıdır.
2. Kapıları, pencereleri ve çatıyı kapalı tutun.
3. Kabinin içine kablo beslemeleri sızdırmaz olmalıdır.
4. Çalışma sırasında üfleyiciyi devreye alın.

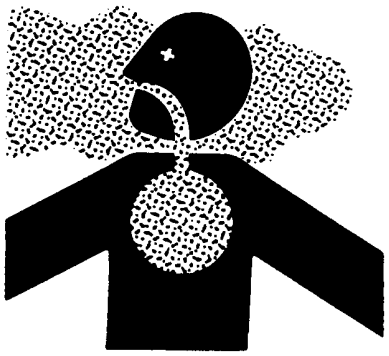
ÖNEMLİ: Kategori 2 kabinli ve Kategori 2 traktörler için fan devri en az 3 olarak ayarlanmalıdır.

5. Kabin hava filtreleri iyi durumda olmalıdır.

OULXA64,SP,EU,000567D-80-15JUL25

[1] *Standart kabin kategorisi, Teknik Özellikler bölümünde gösterilmektedir. Buna ek olarak kabin içindeki etiketi de dikkate alın.*

Kimyasal Maddelere Dokunmaktan Kaçının



TS220—UN—15APR13



TS272—UN—23AUG88

DİKKAT: Kapalı kabin buhar, püskürtü gaz ya da tozun solunmasına karşı koruma sağlamaz.

1. Tarımsal ilaçlama yapılmış bir ortamda çalışırken her zaman uzun kollu gömlek, uzun pantolon, çorap ve ayakkabı giyin.
2. Kullanılan tarımsal ilaçların uygulama yönergesi koruyucu önlemler alınmasını öngörüyorsa, kabin içinde bulunurken de uygun bir maske takılmalıdır.
3. Kapalı sürücü kabininden ayrılırken ve aşağıdaki durumlarda bu ilaçların kullanma yönergesinde belirtilen koruyucu donanımı giyin:
   - tarımsal ilaç kullanılan bir bölgeye girildiğinde
   - püskürtme düzenleri gibi ilaçlamada kullanılan donanımları temizlemede, değiştirmede ya da ayarlamada
   - bu ilaçları karıştırmada ya da doldurmada
4. Kabine geri geldiğinizde bu donanımı çıkarıp ya kabin dışında bulunan kapalı bir kutuda saklayın ya da kabin içerisinde saklamanız gerekirse, tarımsal ilaçlara karşı korunaklı bir kaba, örneğin plastik bir torbaya koyun.
5. Kabine girmeden önce ayakkabınızdan tarımsal ilaç bulaşmış toprağı temizleyin.

DX,CABS1-80-25MAR09

Traktörü Zararlı Tarımsal İlaçlardan Temizleyin

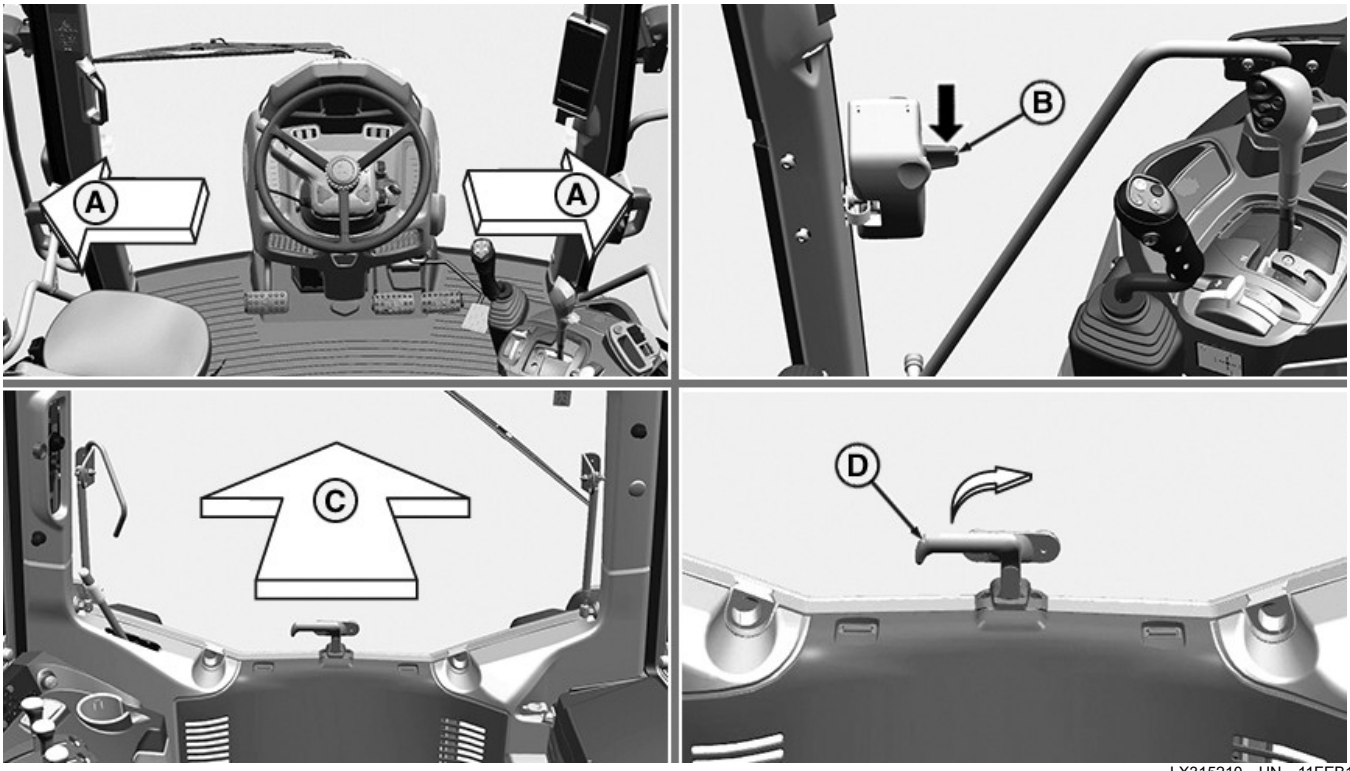
DİKKAT: İlaçlama sırasında traktörün içinde ya da dışında tarımsal ilaç atıkları birikebilir. Traktörünüzü ilacın kullanma talimatında belirtildiği gibi temizleyin.

Traktörün zararlı böceklere karşı kullanılan ilaçların etkisi altında kalması durumunda, içini ve dışını her gün temizleyin ve makine üzerinde gözle görülen ilaç atıklarını temizleyin.

1. Kabinin döşemesini süpürün.
2. Ön pano plakalarını ve kabinin tavanını temizleyin.
3. Traktörü dışarıdan yıkayın.
4. Traktörü temizlediğiniz, ilaç ile kirlenmiş suların çevreye zarar vermemesi için yerel çevre koruma mevzuatlarına göre önlem alın.

DX,CABS2-80-24JUL01

Acil Durum Çıkışları



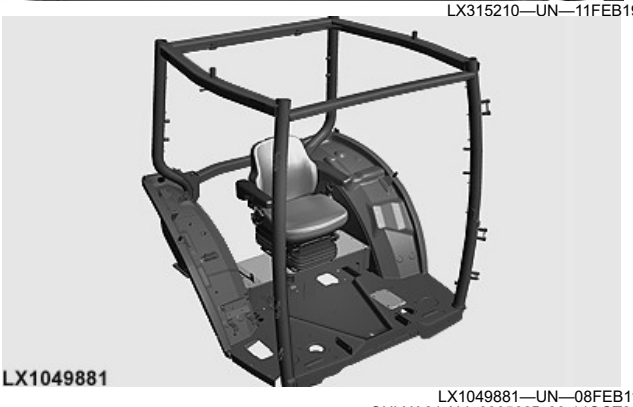
LX315210—UN—11FEB19

Bir acil durumda kabinden dışarı çıkabileceğiniz iki kapı (A) mevcuttur. Bunu yapmak için, kapıyı serbest bırakmak ve sonra iterek açmak amacıyla kolu (B) çekin.

Bir acil durumda ayrıca arka camın (C) açıklığı içinden geçerek de kabinden dışarı çıkmak mümkündür. Camı salıvermek için kolu (D) sağa çevirin ve sonra açmak için itin.

Eğer kabin bir sağ kapı ile donatılmamış ise ya bir acil durum çekici (donatılmışsa) kullanarak camı kırın ya da çatal pimi dışarı çekerek camı açın.

OULXA64,SP,000568A-80-23SEP20



LX1049881—UN—08FEB11
OULXA64,ALL,000568B-80-14OCT20

Devrilme Güvenlik Çerçevesi

DİKKAT: Sürücü kabini entegre bir devrilme güvenlik çerçevesi ile donatılmıştır. Bu yapı üzerinde herhangi bir değişiklik yapılmasına izin verilmez. Bu yönergeye uyulmaması, devrilme güvenlik çerçevesinin esnemezliğini olumsuz yönde etkileyecektir.

Traktörün yana yatarak devrilmesi veya çarpışma yaşanması halinde, devrilme güvenlik çerçevesi yüksek bir baskıya maruz kalır. Güvenlik nedenlerinden ötürü, hasar görmesi durumunda devrilme güvenlik çerçevesi her zaman yenisiyle değiştirilmelidir.

Düşen Nesne Koruma Yapısı (FOPS)



LX412372—UN—18JAN21

Bilgi Etiketi - Kanıtlanmış Standartlar

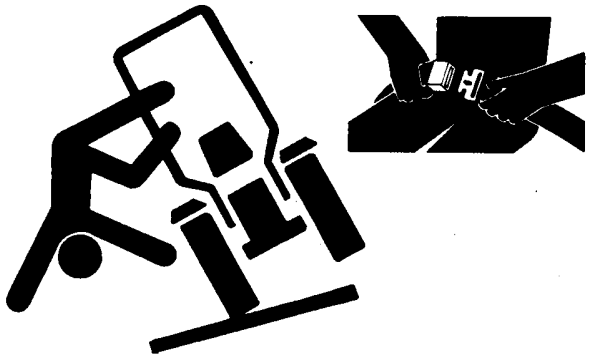
Traktör kabinleri, sürüş konumunda sürücüye düşen nesnelerden ilave başüstü koruma sağlayan bir ekipman olan John Deere FOPS ile donatılabilir. Standartlar, belirli tarım uygulamalarında çalışırken düşen nesnelerin olası tehlikelerine maruz kalan bu traktörler için gereklilikleri tanımlar.

John Deere FOPS takılıysa koltuğun arkasındaki trim panelinde bir bilgi etiketi bulunabilir. Bu etiket, bu John Deere FOPS'nin test edilmiş olduğunu (oka bakın) gösteren standartlarla ilgili bilgiler sağlar.

ÖNEMLİ: Kabini John Deere FOPS ile donatılmış traktörler ormancılık uygulamalarında kullanılmak için tasarlanmamıştır.

OULXBER,00030C2-80-25JAN21

Emniyet Kemeri Kullanın



TS205—UN—23AUG88

DİKKAT: Çarpışma veya devrilme esnasında dışarı savrularak yaralanma tehlikesi!

Bir çarpışma veya devrilme esnasında; çarpışma, ezilme ve dışarı savrulma nedeniyle ciddi yaralanma tehlikesi bulunur.

Traktörleri sürerken emniyet kemerini (A) her zaman takın.

Yolcu koltuğu yalnızca, yol üstü işlemlerde (ör. çiftlikten tarlaya taşıma) bir yolcunun taşınması için tasarlanmıştır.



LX315209—UN—28SEP18

Yolcu Koltuğu bulunan Traktör Gösterilmiştir

A—Emniyet Kemeri

• Mandalı kavrayın ve emniyet kemerini gövdeniz boyunca çekin.

• Mandalı kemer tokasına yerleştirip oturtun.

• Bir klik sesi işitilmelidir.

• Kemerin güvenli biçimde kilitlendiğinden emin olmak için, emniyet kemerinin mandalını çekerek yoklayın.

• Emniyet kemerinin kalçalarınız boyunca tamamen oturmasını sağlayın.

Emniyet kemerini ve bağlantı donanımını yılda bir denetleyin. Bkz. bölüm 220D.

OULXA64,SP,EU,000575E-80-14OCT20

Kabin Süspansiyonu bulunan Traktörler

Kabinin yay elemanları, ortalama bir yük için farikada önceden ayarlanmıştır. Eğer bir arıza ortaya çıkarsa bu ayar incelenebilir ve eğer gerekiyorsa değiştirilebilir.

Bkz. Mekanik Kabin Süspansiyonunun İncelenmesi, Bölüm 220D.

Arıza	Neden	Çözüm
Kabin kendi titreşimini büyütüyor.	Sönümleyici bozuk.	Eski parçaları bayide veya diğer bir servis sağlayıcısında yenileriyle değiştirtin (bunu her zaman aracın HER İKİ tarafında yaptırın).
Süspansiyon çok yumuşak (kabin şiddetle sallanıyor ve durdurucuya sert biçimde çarpıyor).	Ön-gerilim yetersiz.	Ayarı düzeltin.
Süspansiyon çok sert.	Aşırı ön-gerilim.	Ayarı düzeltin.

OULXA64,SP,000568E-80-15JUL25

Koltuk Ayarı ve İşlevleri (6M Serisi)

DİKKAT: Kısıtlı alanlardan kaynaklanan yaralanma tehlikesinden kaçının! Koltuk ayarlanıyorken aşağıdaki durumlar bir çarpışma tehlikesi arzedebilir:

- **Kabine yerleştirilmiş nesneler.**
- **Kabindeki ek ekipman.**
- **Bitişikteki bileşenler ile yetersiz boşluk.**

Koltuğu yalnızca traktör sabit durumdayken ayarlayın. Koltuğu, kumanda elemanlarına ve diğer bileşenlere kazayla temas etmeyeceği bir konuma ayarlayın.

Traktörü sürerken her zaman sürücü koltuğunu sürüş yönüne hizalayın ve kilitleyin.

Kumandaların Yerini Belirleme:

NOT: Resimlerde olası tüm kumandalar gösterilmektedir. Ekipmana bağlı olarak tüm kumandalar mevcut olmayabilir.



LX514283—UN—12AUG22

Standart Koltuk (MSG95G)



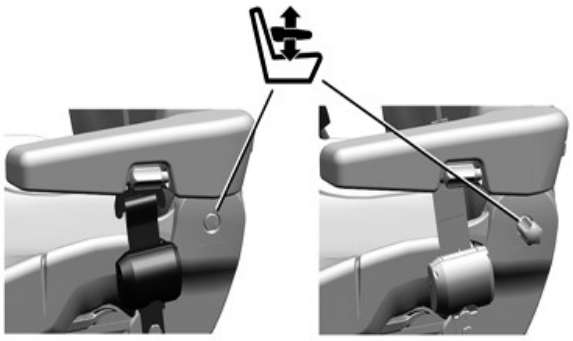
LX514313—UN—08MAY23

Premium Koltuk (MSG97AL)



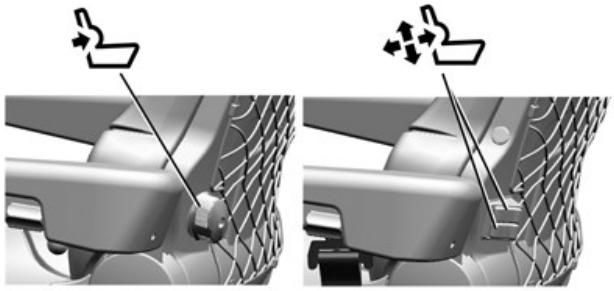
LX514286—UN—23AUG22

Ekonomik Koltuk (MSG85)



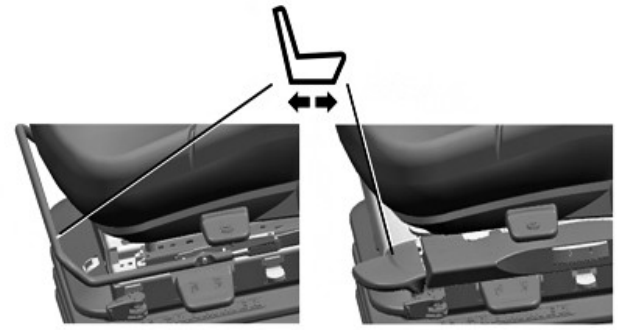
LX514266—UN—10AUG22

Olası Varyantlar



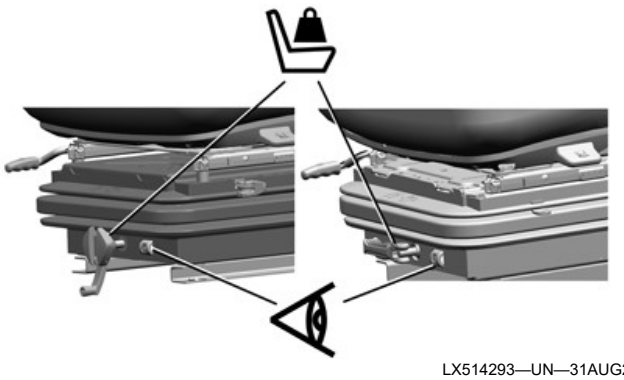
LX514285—UN—10AUG22

Olası Varyantlar



LX514284—UN—10AUG22

Olası Varyantlar



LX514293—UN—31AUG22

Olası Çeşitler (yalnızca MSG85)

Koltuk Ayarı ve İşlevleri:



LX514263—UN—20MAY22

Koltuk Minderi Ayarı:
Kolu yukarı doğru çekin ve istenilen koltuk derinliğini ayarlayın. Koltuğu o andaki konumuna kilitlemek için kolu serbest bırakın.



LX514264—UN—20MAY22

Koltuk Eğimi Ayarı:
Kolu yukarı doğru çekin ve istenilen koltuk eğimini ayarlayın.
Koltuğu o andaki konumuna kilitlemek için kolu serbest bırakın.



LX514265—UN—20MAY22

İleri/Geri Ayarı:
Kolu yukarı doğru çekin ve istenilen koltuk konumunu ayarlayın.
Koltuğu o andaki konumuna kilitlemek için kolu serbest bırakın.



LX514311—UN—05MAY23

Dikey Koltuk Sönümleme:
Dikey koltuk sönümlemeyi ayarlamak için kolu istenen konuma (1, 2, 3, 4, 5) çevirin (konum 1 = yumuşak, konum 5 = sert). Önerilen



LX514252—UN—20MAY22

Ön/Arka Süspansiyonu:
Kol önde - ileri/geri süspansiyon yok.
Kol arkada - ileri/geri süspansiyon aktif.


LX514255—UN—20MAY22

Yükseklik Ayarı:
MSG85
Koltuğu yukarıya doğru ayarlamak için yerine oturma sesi işitilene dek yükseltin (üç tutma konumu). Aşağı doğru ayarlamak için koltuğu önce durma konumuna erişene dek yükseltin ve sonra alçaltın.
MSG95G, MSG97AL
Ağırlık ayarı yapıldıktan sonra koltuk istenilen yüksekliğe ayarlanabilir.
1. Koltuğa oturun ve kontak anahtarını açın (IGN).
2. Koltuğu istediğiniz yüksekliğe ulaşana kadar yukarı veya aşağı hareket ettirmek için kolu sonuna kadar çekin veya itin. *NOT: Üst veya alt sınıra ulaşıldığında otomatik bir yükseklik ayarı gerçekleşir. Bu, sönümlemenin çalışmasını sağlar.*


LX514254—UN—20MAY22

Ağırlık Ayarı:
Yükseklik ayarı sırasında kompresörün zarar görmemesi için kompresör maksimum 1 dakika çalıştırılmalıdır (sadece kompresörlü koltuklarda).
MSG85
1. Koltuğa oturun ve ağırlık ayar düğmesini çevirerek ağırlığı ayarlayın.
2. Ayarı kontrol etmek için ağırlık göstergesine bakın.
Ayar aralığı = 50 ila 130 kg (110 ila 285 lb)
MSG95G
1. Koltuğa oturun ve kontak anahtarını açın (IGN).
2. Hava basıncı sürücünün ağırlığına göre ayarlanana kadar kolu yukarı doğru hafifçe çekin ve tutun. Gösterge ölçeğinde yeşil işaret göründüğünde kolu bırakın. Ayar aralığı = 50 ila 130 kg (110 ila 285 lb)
MSG97AL
1. Koltuğa oturun ve kontak anahtarını açın (IGN).
2. Otomatik ağırlık ayarını başlatmak için kolu hafifçe yukarı çekin ve bırakın. Hava kompresörü uygun hava basıncını ayarlayana kadar hareket etmeyin. Ayar aralığı = 50 ila 130 kg (110 ila 285 lb)


LX514261—UN—20MAY22

Koltuk Isıtıcı:
Koltuk ısıtıcısı bir mafsallı anahtar ile açılıp kapatılır.


LX514281—UN—05AUG22

Sırtlık Uzantısı:
Sırtlık uzatmasının yüksekliği, uzatmayı son noktaya kadar kademeli olarak yukarı çekerek ayarlanabilir. Sırtlık uzatmasını sökmek için son noktayı geçecek şekilde yukarı doğru çekin.


LX514256—UN—20MAY22

Eksenel Dönüş Ayarı:
Koltuk, sağa ve modele bağlı olarak ayrıca sola da döndürülebilir.
Kolu kaldırın ve koltuğu istenilen tutma konumuna döndürün. Kolu aşağı bastırın ve koltuk bir sonraki tutma konumundaki yerine otomatik olarak kavraşır.
ÖNEMLİ: Giriş ve çıkış için çevrilmeyi yalnızca sola olacak biçimde ayarlayın.*NOT: Kolçakta çok işlevli kol varsa sürücü koltuğunu yalnızca ilk tutma konumuna kadar sola çevirin. Direksiyon simidine çarpmasını önleyin.*


LX514257—UN—20MAY22

Yanal süspansiyonun ayarlanması:
MSG95G ve MSG97AL - Yanal süspansiyonu etkinleştirmek için kolu ileri doğru itin. Yanal süspansiyonu devre dışı bırakmak için kolu geriye doğru çekin.


LX514258—UN—20MAY22

Sırtlık Yatıklık Ayarı:
Kolu yukarıya doğru çekin ve tutun. Sırtlığı istenilen konuma yatırın ve kolu işitilebilecek bir ses çıkarıp kilitlenecek biçimde tekrar serbest bırakın.


LX514259—UN—20MAY22

Kolçak Yüksekliği Ayarı:
Sürüm 1: Her iki taraftaki plastik kapağı çıkarın ve ayar vidalarını gevşetin. Kolçakları istenilen konuma getirin.
Ayar vidalarını sıkın ve plastik kapağı takın.
Sürüm 2: Kelepçeyi gevşetmek için ayar düğmesini çevirin. Kolçakları istediğiniz konuma getirin ve kolçağı sıkıştırmak için ayar düğmesini çevirin.


LX514262—UN—20MAY22

Kolçakların Yatıklığının Ayarlanması:
Yatırma açısını ayarlamak için ayar düğmesini çevirin. Kolçağı 30° aşağı indirmek için düğmeyi kolçağın içine doğru bastırın.


LX514260—UN—20MAY22

Sırtlığın Bel Desteğinin Ayarlanması:
Elektrikli sürümde bel desteğinin konumunu ve yoğunluğunu ayarlamak için kalıcı konumlu iki anahtarı kullanın.



LX514268—UN—
05AUG22

Sırtlığın Bel Desteğinin Ayarlanması:
Mekanik sürümde bel desteği yoğunluğunu ayarlamak için ayar düğmesini çevirin.

oulxa64,1662385380394-80-29JAN24

CommandARM™ - Yüksekliğin Ayarlanması

DİKKAT: Kısıtlı alanlar sebepli yaralanma tehlikesi!

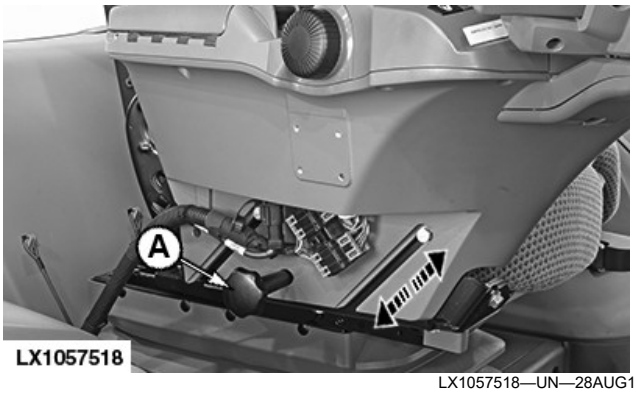
Koltuk ayarlanıyorken aşağıdaki durumlar bir çarpışma tehlikesi arzedebilir:

- **Kabine yerleştirilmiş nesneler**
- **Kabindeki ek ekipman**
- **Bitişikteki bileşenler ile yetersiz boşluk**

Koltuğu yalnızca traktör sabit durumdayken ayarlayın.

Koltuğu, kumanda elemanlarına ve diğer bileşenlere kazayla temas etmeyeceği bir konuma ayarlayın.

1. Ayar başlığını (A) gevşetin.



LX1057518—UN—28AUG15

2. CommandARM™'ı istenen konuma ayarlayın.
3. Ayar düğmesini (A) sıkın.

OULXA64,ALL,0005681-80-23SEP20

Yolcu Koltuğu

DİKKAT: Çarpışma veya devrilme esnasında dışarı savrularak yaralanma tehlikesi!

Bir çarpışma veya devrilme esnasında; çarpışma, ezilme ve dışarı savrulma nedeniyle ciddi yaralanma tehlikesi bulunur.

Sürerken, emniyet kemerini her zaman takın.

Yolcu koltuğu yalnızca, yol üstü işlemlerde (ör. çiftlikten tarlaya taşıma) bir yolcunun taşınması için tasarlanmıştır.

Bir yolcu koltuğu, bir yolcunun taşınması için John Deere™ tarafından onaylanan tek taşıma yöntemidir.

1. Kilide basın (A).



LX1033609—UN—02APR04

2. Koltuğu ileri doğru yatırın.



LX1033610—UN—02APR04

3. Koltuğu saat dönüş yönünde 90° döndürün.



LX1033611—UN—02APR04

4. Koltuğu geriye yatırır. Pimin (B) doğru deliğin içine girdiğinden emin olun.



LX1033612—UN—02APR04

OULXA64,SP,EU,000575F-80-14OCT20

Direksiyon Simidinin Ayarlanması

DİKKAT: Direksiyon simidi ayarlarının traktör hareket halindeyken yapılması halinde yaralanma tehlikesi bulunur!

Direksiyon simidini yalnızca, traktör sabit durumda iken ayarlayın.



LX364123—UN—15NOV18

A—Direksiyon Simidi Yatıklığı için Kol
B—Direksiyon Simidi Yüksekliği için Vida

Direksiyon Simidi Yatıklığının Ayarlanması

1. Kolu (A) işletin.
2. Yatıklığı ayarlayın.
3. Kolu serbest bırakın ve direksiyon kolonunun kilitlenip kilitlenmediğini inceleyin.

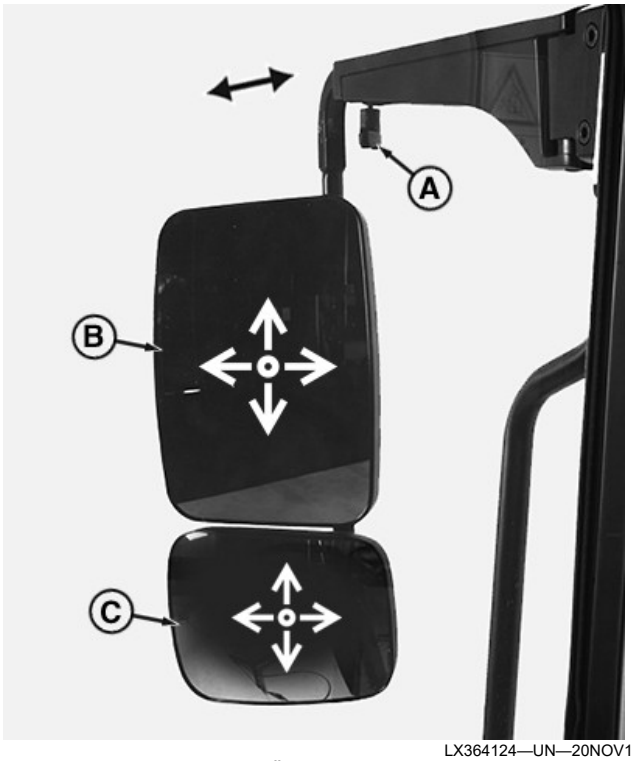
   Kol (A) işletildiğinde, direksiyon kolonu giriş ve çıkışı kolaylaştırmak için otomatik olarak dikey konuma geçer.

Direksiyon Simidi Yüksekliğinin Ayarlanması

1. Vidaları (B) salıverin.
2. Yüksekliği ayarlayın.
3. Vidayı sıkın.

OULXA64,SP,0005683-80-23SEP20

Dış Aynalar, Manuel Ayarlanabilir



LX364124—UN—20NOV18

Örnek Resim

1. Vidayı (B) açın.
2. Ayna kolunu istenilen konuma kaydırın.
3. Vidayı (A) sıkın.
4. Aynaları (B) ve (C) istenilen konuma ayarlayın.
5. Ayna yüzeylerini yumuşak bir bezle temizleyin.

OULXA64,ALL,0005684-80-23SEP20

İç Ayna Ayarı



LX514917—UN—06DEC22

1. Aynayı istenilen konuma ayarlayın.
2. Ayna yüzeylerini yumuşak bir bezle temizleyin.

oulxa64,SP,All,1669987917852-80-12JAN23

Erişim Basamakları ve Trabzanlar

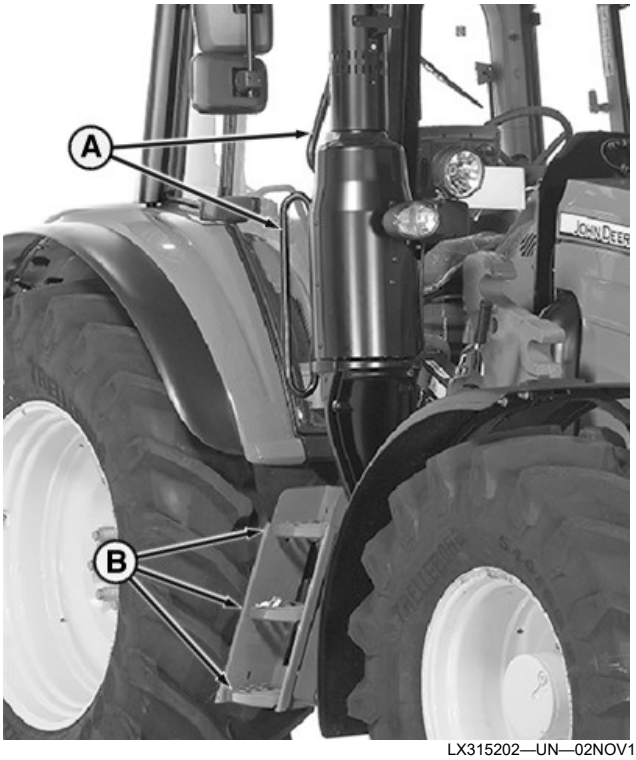
DİKKAT: Egzoz sisteminin çok sıcak bileşenlerinden ötürü yanık riski!

Bileşenlere dokunmayın.

Girerken ve çıkarken, her zaman tırabzana tutunun.

NOT: Girmeden veya terk etmeden önce, kar, buz veya çamur varsa temizleyin.

Girerken ve çıkarken, erişim basamaklarını (B) kullanın. Her zaman tırabzana (A) tutunun. Diğer giriş ve çıkış biçimlerine izin verilmez.



LX315202—UN—02NOV18

Traktörün Sağ Tarafı



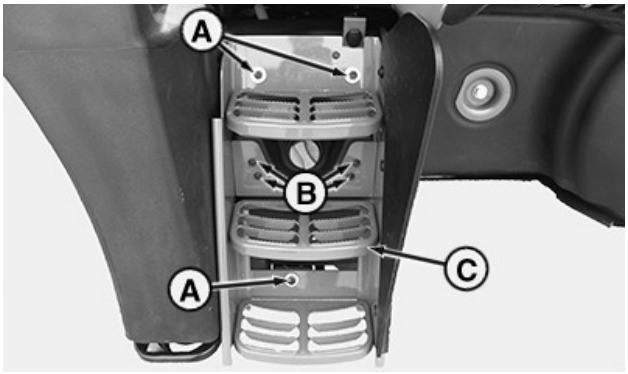
LX364436—UN—28AUG19

Traktörün Sol Tarafı

A—Tırabzan
B—Erişim Basamakları

OULXA64,SP,0005685-80-23SEP20

Sol Erişim Basamağını Sökme ve Takma



LX343078—UN—16APR18

1. Vidaları (A) sökün.
2. Vidaları (B) sökün ve erişim basamağını (C) söküp çıkarın.
3. Takmak için sökme prosedürünü ters sırayla uygulayın ve aşağıdaki teknik özelliklere uyun:
   - Erişim basamağını (C) konumlandırın ve vidaları (B) belirtilen tork değerinde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

DEF Deposundaki Erişim Basamağı, Sabitleme Vidaları—Tork. . . . . 17 Nm (13 lb ft)

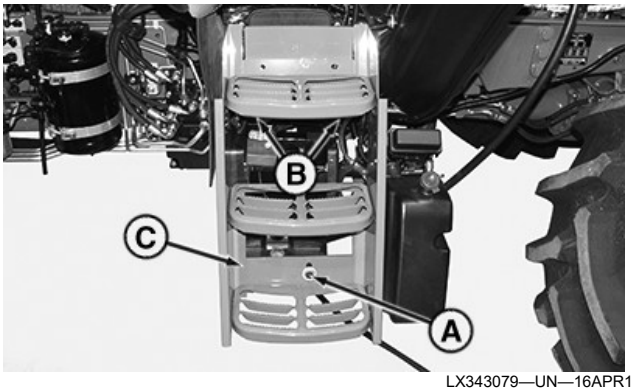
- Vidaları (A) belirtilen tork değerinde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Erişim Basamağı - Yakıt Deposu, Sabitleme Vidaları—Tork. . . . . 100 Nm (74 lb ft)

OULXA64,SP1,00058C0-80-03MAY23

Sağ Erişim Basamağını Sökme ve Takma



LX343079—UN—16APR18

1. Vidayı (A) sökün.
2. Somunları (B) gevşetin ve erişim basamağını (C) yukarıya doğru kaldırarak sökün.
3. Takmak için sökme prosedürünü ters sırayla uygulayın ve aşağıdaki teknik özelliklere uyun:

   Vidayı (A) ve somunları (B) belirtilen tork ile sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Erişim Basamağı - Braket, Sabitleme Vidası—Tork. . . . . 122 Nm (90 lb ft)
Erişim Basamağı - Braket, Kilitleme Somunları—Tork. . . . . 122 Nm (90 lb ft)

OULXA64,SP1,00058C1-80-03MAY23

Silecek ve Yıkayıcı Sistemi

A — Ön Cam Sileceği



LX364142—UN—26NOV18

Ön cam sileceği için döner şalter (A):

- 0 = Kapalı
- 1 = Fasılalı
- 2 = Yavaş silme
- 3 = Hızlı silme
- 4 = Ön cam yıkayıcı Açık
  Şalteri direksiyon kolonuna doğru bastırın.

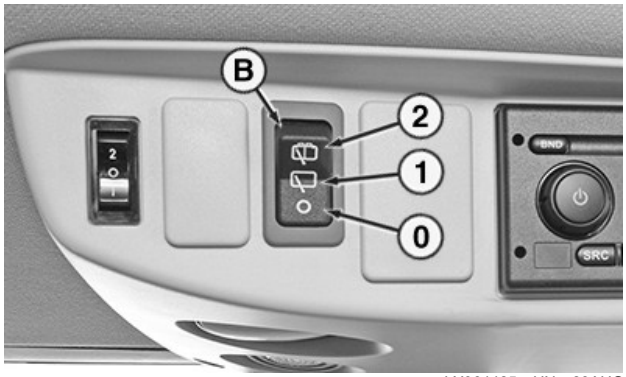
NOT: Silecek motoru kaputun üzerinde olan traktörlerde silecek lastiğini değiştirmek için silecek kolunu aşağıdaki şekilde servis konumuna getirin:

1. Kontak anahtarını AÇIK konumuna alın.
2. Silecek şalterini aralıklı konuma (1) getirin.
3. Kontak anahtarını 5 saniye içinde KAPALI konuma getirin.
4. Silecek mevcut döngüyü tamamlar.
5. Silecek daha sonra otomatik olarak servis konumuna gider.
6. Silecek lastiğini değiştirin.
7. Kontak anahtarını AÇIK konuma getirin ve silecek park konumuna geri dönün.

B - Arka Cam Sileceği

ÖNEMLİ: İlk önce arka sileceğin başlangıç konumuna erişmiş olup olmadığını incelemeden, arka camı hiçbir zaman tamamen açmayın.

Arka cam sileceği ve yıkayıcı sistemi yalnızca arka cam kapalı ise çalışır.



LX364425—UN—28AUG19

Arka cam sileceği için şalter (B):

- 0 = Kapalı
- 1 = Açık
- 2 = Arka cam yıkayıcısı AÇIK

Besleme Deposu



LX364127—UN—15NOV18

Eğer sıcaklıkların sıfırın altına düşme olasılığı varsa sistemde hasar oluşmasını önlemek için besleme deposundaki (C) suya uygun bir antifriz çözeltisi ekleyin.

OULXA64,SP1,00058C2-80-28JUN22

Isıtma/Havalandırma/İklimlendirme Sistemi (HVAC)

ÖNEMLİ: Yüksek performansı sürekli korumak için, iklimlendirme sistemini, hava koşullarından ya da mevsimden bağımsız olarak her ay iki ya da üç dakika işletin (motor düşük boşta hızda). Sıcaklık kumandası maksimum soğutmaya ayarlanmalıdır (yakl. 16 °C (29 °F)).

Ortam sıcaklıklarının 4 °C'den (39 °F) daha düşük olduğu durumlarda iç sıcaklığını olabildiğince artırmak için kabin önce ısıtılmalıdır (ısıtma sistemi kullanılarak).

NOT: İklimlendirme sistemi yalnızca üfleyici çalışıyorken çalışır.

Kış mevsiminde kabin neminin giderilmesi için iklimlendirme sistemi ve ısıtıcı birlikte işletilebilir.

ÖNEMLİ: Kategori 2 kabinli ve Kategori 2 traktörler için fan devri en az 3 olarak ayarlanmalıdır.

İklimlendirme Sistemini Çalıştırma



LX364116—UN—26NOV18

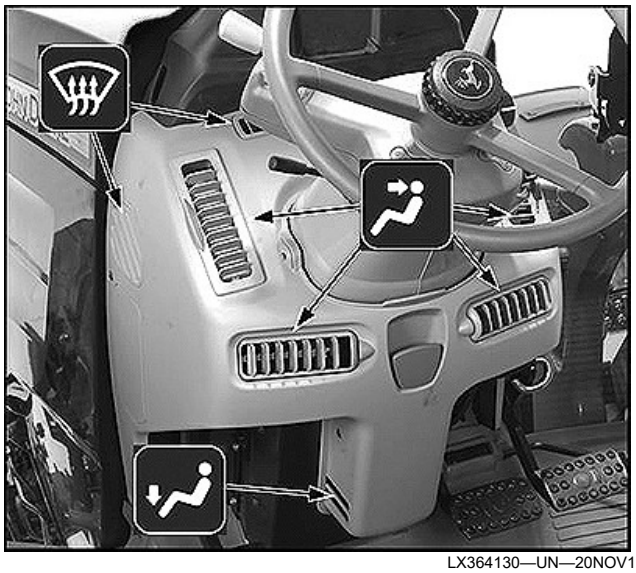
A—Üfleyici Hızı +/-
B—Sıcaklık +/-
C—Hava Akış Dağıtımının Seçilmesi
D—İklimlendirme Sistemi AÇIK/KAPALI

1. Üfleyici hızını (A) +/- düğmeleri ile ayarlayın.
2. İklimlendirme sistemini (D) açın.
3. Sıcaklığı (B) +/- düğmeleri ile ayarlayın.
4. Hava akış dağıtımını, düğmeye (C) birkaç kez basarak ayarlayın. Havalandırma çıkışlarını istenilen konumlara ayarlayın.



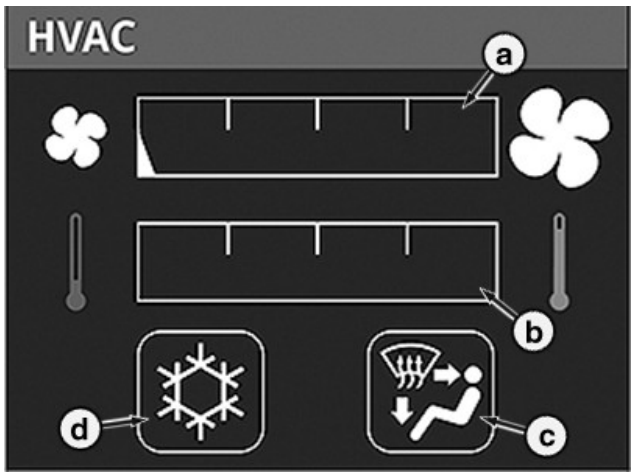
LX364129—UN—20NOV18

- **c1 -** Hava akışı sürücü kabini içinde her yere eşit biçimde dağıtılır.
- **c2 -** Hava akışı ayak boşluğuna yöneltilir.
- **c3 -** Hava akışı sürücüye yöneltilir.
- **c4 -** Ön cam buz çözme ve buğu giderme.



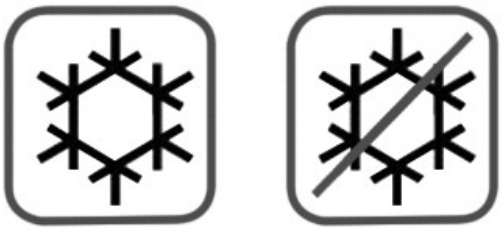
LX364130—UN—20NOV18

Ayarlar şöyle görüntülenir:



LX364128—UN—26NOV18

a—Seçili Üfleyici Hızı
b—Seçili Sıcaklık
c—Seçili Hava Akışı Dağıtımı
d—İklimlendirme Sistemi AÇIK/KAPALI



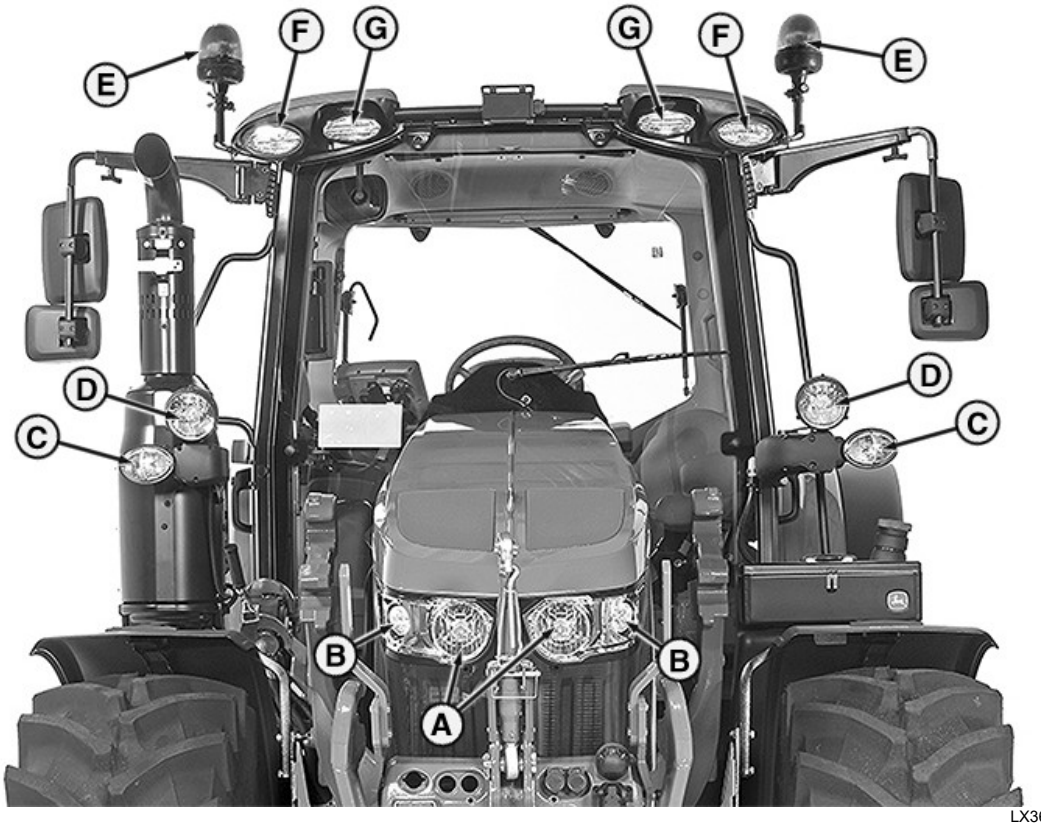
LX364131—UN—20NOV18

İklimlendirme Sistemi AÇIK/KAPALI

OULXA64,SP,0005689-80-16JAN23

Işıklar

Işıklara Genel Bakış



LX364132—UN—26NOV18

A—Kısa/Uzun Hüzmeli Farlar
B—Çalışma Lambaları[1]
C—Dönüş Sinyali ve Gabari Lambaları
D—Ek Farlar[1] (Kısa Hüzmeli ve Uzun Hüzmeli) veya Çalışma Lambaları[1]
E—Işıldak[1]
F—Çalışma Lambaları[1]
G—Çalışma Lambaları[1]

NOT: LED farlar ile donatılmışsa reflektörlerin üst kısmı Kısa Hüzme için ve alt kısmı ise Uzun Hüzme içindir. Kısa ve Uzun Hüzmeyi aynı anda çalıştırmak mümkün değildir.

NOT: H9 ampuller, ön köşe çalışma lambalarında (B) KULLANILMAMALIDIR.

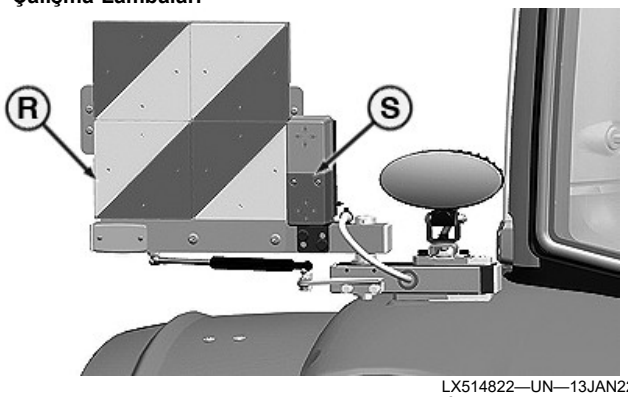
Resimlerde gösterilen traktör opsiyonel aydınlatma ile donatılmıştır.

[1] Donatılmışsa



LX364133—UN—21NOV18

H—Çalışma Lambaları[2]
I—Çalışma Lambaları[2]
J—Çalışma Lambaları[2]



LX514822—UN—13JAN22

Acil Durum Işığı Bulunan Uyarı İşareti

K—Trafik Plakası Aydınlatması
L—Arka Işıklar/Fren Lambaları/Dönüş Sinyal Lambaları
M—Işıklar için Yedi Pinli Römork Soketi
R—Her İki Taraftaki Uyarı İşareti[2]
S—Her İki Taraftaki Acil Durum Uyarı Işığı: Arka Uyarı Işığı/Fren Lambası/Sinyal Lambası[2]

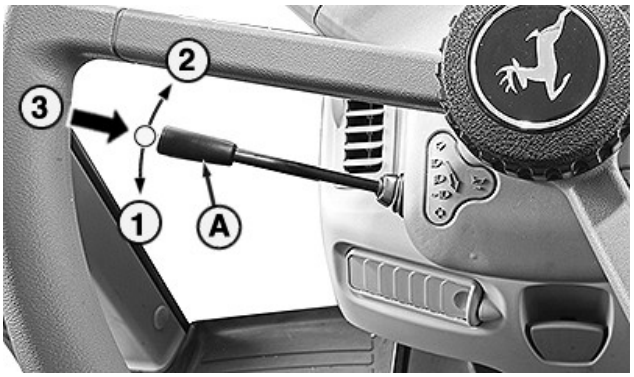
ÖNEMLİ: Yolda her iki uyarı işaretini de (varsa) açın.

Bölgeye özgü trafik yönetmeliklerine veya geçerli diğer yönetmeliklere uyulmalıdır.

OULXA64,SP1,EU,00058C3-80-28NOV22

[2] Donatılmışsa

Dönüş Sinyali ve Korna için Değiştirme Kolu



LX364139—UN—26NOV18

Otomatik Dönüş Bulunmayan Dönüş Sinyali

Değiştirme kolunu (A) istenen yönde ilk direnç noktasından öteye hareket ettirin ve devreye girmesini sağlayın. Bu, dönüş sinyallerini etkinleştirir. Dönüş sinyallerini kapatmak için, şalteri (A) doğal konumuna (3) geri getirin.

Otomatik Dönüş Bulunan Dönüş Sinyali[3]

Değiştirme kolunu (A) istenen yönde, ilk direnç noktasının ötesine, tutma konumuna dek hareket ettirin. Bir saniye içinde vites değiştirme kolunu, doğal konumuna geri getirin. Bu, dönüş sinyallerini etkinleştirir ve bir süre sonra otomatik olarak kapatır.

Yanıp sönme süresi, traktör tarafından kaç adet römork çekildiğine bağlıdır.

Traktörde:	Yanıp sönme süresi:
0 römork	50 metre (164 ft)
1 römork	70 metre (229 ft)
2 römork	90 metre (295 ft)

Vites değiştirme kolu tekrar aynı yönde, tutma konumuna hareket ettirildiğinde ve bir saniye içinde doğal konumuna geri getirildiğinde yanıp sönme durur.

NOT: Artırılmış bir yanıp sönme frekansı, dönüş sinyalinin ampulünün bozuk olduğunu belirtir. Arızalı ampulü derhal değiştirin. Bölüm 220B'ye bakın.

Korna

Değiştirme kolunu (A)) direksiyon kolonuna doğru bastırın. Korna, vites değiştirme koluna (A) basıldığı sürece çalar.

OULXA64,SP,0005690-80-09FEB21

Işık Şalteri

DİKKAT: Çalışma lambalarının karayollarında kullanılmasına izin verilmez.

ÖNEMLİ: Motor durdurulduğunda kısa hüzmeli ve uzun hüzmeli farlar açık kalır ve otomatik olarak kapanmaz. Motor uzun süre boyunca hareketsiz halacaksa kısa hüzmeli ve uzun hüzmeli farları önceden kapatın.

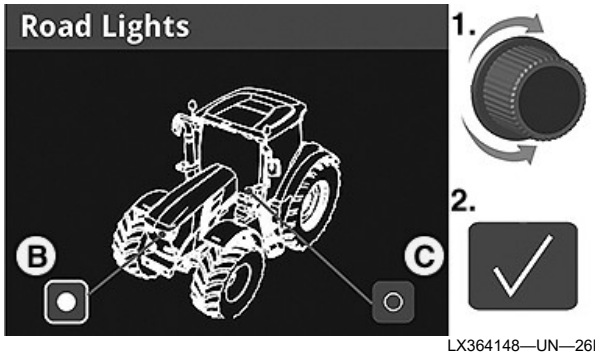
A — Işık şalteri, konumlar:



LX364141—UN—28NOV18

0 = Işıklar Kapalı
1 = Park ışığı Açık
2 = Farlar Açık (karayolları)

Farlar açıldığında mevcut durumda seçilmiş farlar ile Işıklar sayfası yaklaşık 10 saniye süreyle görüntülenir. Değişiklikler, gösterilen biçimde doğrudan yapılabilir.



LX364148—UN—26NOV18

[3] *Kuzey Amerika için değil*



LX364149—UN—26NOV18

B—Kaputtaki Kısa/Uzun Hüzmeli Farlar
C—Kabin Şasisindeki Kısa/Uzun Hüzmeli Farlar (Opsiyonel)

Seçim kaydedilir ve ışıkların kapatılmasından ve traktörün kapatılmasından sonra bile etkin kalır.

B - Uzun/kısa hüzmeli farların değiştirme kolu, konumlar:



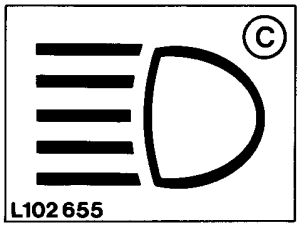
LX364140—UN—26NOV18

▲ — Far flaşörü, değiştirme kolunu direksiyon simidine doğru çekin ve salıverin

• — Kısa huzme farlar, değiştirme kolu orta konumunda

▼ — Uzun huzme farlar, değiştirme kolunu direksiyon simidinden uzağa doğru itin ve kavraştırın

C - Uzun hüzmeli farlar açıkken gösterge ışığı yanar.



L102655—UN—15AUG94

OULXA64,SP1,EU,00058C4-80-19NOV20

Farların Seçilmesi

NOT: Ek farlar (uzun/kısa hüzmeli farlar) kabin şasisine bağlanabilir.

1. Düğmeye (A) basın.



LX364150—UN—28NOV18

A—Lambalar Düğmesi

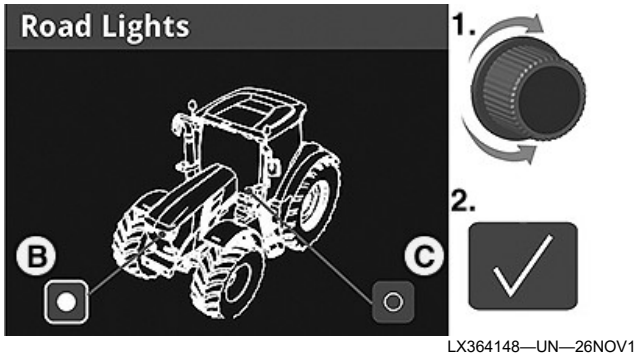
2. Görüntülenen sayfayı seçin ve onaylayın.



LX364151—UN—28NOV18

Farlar için Işıklar Sayfası

3. Mevcut durumda seçilmiş farlar ile Işıklar sayfası görüntülenir. Değişiklikler, gösterilen biçimde yapılabilir.



LX364148—UN—26NOV18



LX364149—UN—26NOV18

B—Kaputtaki Kısa/Uzun Hüzmeli Farlar
C—Kabin Şasisindeki Kısa/Uzun Hüzmeli Farlar (Opsiyonel)

Seçim kaydedilir ve ışıkların kapatılmasından ve traktörün kapatılmasından sonra bile etkin kalır.

OULXA64,SP1,EU,00058C5-80-19NOV20

Çalışma Lambalarının Seçilmesi

DİKKAT: Çalışma lambalarının karayollarında kullanılmasına izin verilmez.

ÖNEMLİ: Motor kapatıldığında, çalışma lambaları açık kalır ve otomatik olarak kapanmaz. Eğer motor uzun süre kapalı kalacak ise, çalışma lambalarını önceden kapatın.

Çalışma Lambalarının Açılması ve Kapatılması

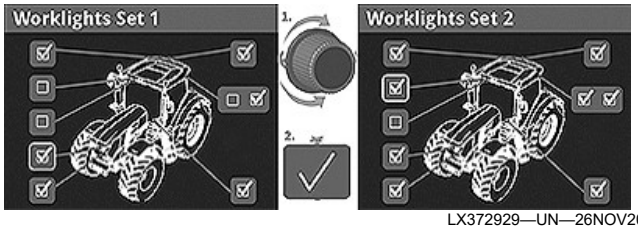
Düğmeye (A) veya (B) basın.



LX364152—UN—28NOV18

A—Çalışma Lambası 1 AÇIK/KAPALI
B—Çalışma Lambası 2 AÇIK/KAPALI

- Son etkinleştirilmiş ayarlar kullanılır.
- Seçili düğmenin (A) veya (B) gösterge ışığı yanar.
- Son kullanılan ayarların bulunduğu sayfa (çalışma lambası 1 veya 2) yaklaşık 10 saniye görüntülenir.
- Değişiklikler, gösterilen biçimde doğrudan yapılabilir.



LX372929—UN—26NOV20

Grup Çalışma Lambaları

Yalnızca takılı olan lambalar gösterilir.

Seçim kaydedilir ve ışıkların kapatılmasından ve traktörün kapatılmasından sonra bile korunur.

Ön yükleyici çalışma lambalarını, şalteri (A) kullanarak açın veya kapatın.



LX364154—UN—28NOV18

Grup Çalışma Lambaları

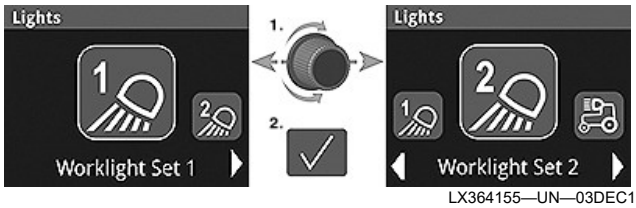
NOT: Çalışma lambalarının gruplandırılması, farlar açık veya kapalı iken gerçekleştirilebilir.

1. Düğmeye (A) basın.



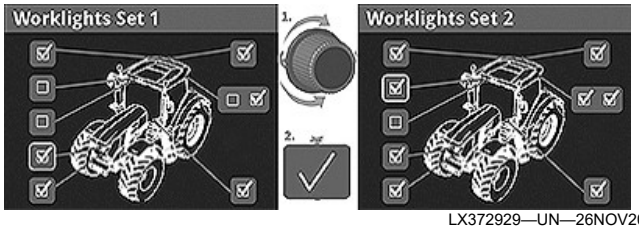
LX364150—UN—28NOV18

2. İstenilen sayfayı seçin ve onay düğmesine basın.



LX364155—UN—03DEC18

3. İstenen ışıkları seçin.



LX372929—UN—26NOV20

Grup Çalışma Lambaları

Yalnızca, takılı olan lambalar gösterilir.

4. Sayfadan çıkmak için düğmeye (A) basın.



LX364156—UN—28NOV18

Sayfadan çıktığınızda ayarlar kaydedilir.

NOT: Eğer hiçbir çalışma lambası seçilmemişse, çalışma lambasının bir sonraki açılışında, fabrika ayarları kullanılır.

OULXA64,SP,EU,0005693-80-26NOV20

ISOBUS Ekipmanın Çalışma Lambaları

DİKKAT: Çalışma lambalarının karayollarında kullanılmasına izin verilmez.

ÖNEMLİ: Eğer motor kapanırsa, çalışma lambaları açık konumunda kalır ve otomatik olarak kapanmaz. Eğer motor uzun süre kapalı kalacak ise, çalışma lambalarını önceden kapatın.

NOT: ISOBUS bulunan traktörlerde, ekipmanın ışıklarının kumandası ISOBUS soketi üzerinden desteklenebilir. ISOBUS ekipmanın Kullanıcı El Kitabı'na bakın.

ISOBUS ekipmanların ışıklarının işlevi için dört kullanıcı ayarı kaydedilebilir. Kullanıcı ayarları, aynı anda yanması gereken çalışma lambalarını gruplandırabilir.

Kullanıcı ayarları, diyagnostik adresleri TEC 000031 – TEC 000034 üzerinden ayarlanabilir. Bkz. Arıza Kodlarını Girme (Müşteri Düzeyi), Bölüm 300B.

Kullanıcı ayarı, yedi rakamlı bir kod olarak girilmelidir. Bu kod, sıfırları ve birleri içerebilir. Kodun her bir konumu, bir lambayı ya da bir lamba grubunu temsil eder.

"0" KAPALI anlamına gelir.

"1" AÇIK anlamına gelir.

Bir kullanıcı ayarı için bir kod oluşturun:

Yedi konumdan her birini sırayla bir "0" veya bir "1" ile değiştirin. Bu, ışığın açılmasının ya da kapatılmasının gerekli olup olmadığında bağlıdır.

Örnek Kod:	
_ _ _ _ _ _ 1	Ek Ekipman Çalışma Lambaları, Seçenek 2
_ _ _ _ _ 0 _	Ek Ekipman Çalışma Lambaları, Seçenek 1
_ _ _ _ 0 _ _	Ekipman Çalışma Lambası, Ön Sağ
_ _ _ 1 _ _ _	Ekipman Çalışma Lambası, Ön Sol
_ _ 0 _ _ _ _	Ekipman Çalışma Lambası, Sağ Yan
_ 1 _ _ _ _ _	Ekipman Çalışma Lambası, Sol Yan
1 _ _ _ _ _ _	Ekipman Çalışma Lambaları, Arka

Giriş değerleri yukarıdan aşağıya kullanılarak, kod 1 1 0 1 0 0 1 oluşturulur.

Kodu yazılı olarak not edin ve ilgili diyagnostik adresine girin.

	Şalter ayarları			
Aydınlatma seçeneği	I	II	III Özellikli Traktörler İçin	IV
Arıza tanı adresi	TEC 000031	TEC 000032	TEC 000033	TEC 000034
Kontak anahtarı konumu	Açık	Açık	Açık	Açık
Uzun/kısa huzme far değiştirme kolunun (A) konumu	Kısa hüzme	Uzun hüzme	Kısa hüzme	Uzun hüzme
Çalışma lambası 1 veya 2 için düğmeler	(B)	(B)	(C)	(C)



LX364226—UN—24JAN19

Uzun/Kısa Hüzmeli Far İçin Değiştirme Kolu



LX364157—UN—28NOV18

Çalışma Lambaları için Düğmeler

OULXA64,SP,EU,0005694-80-21APR23

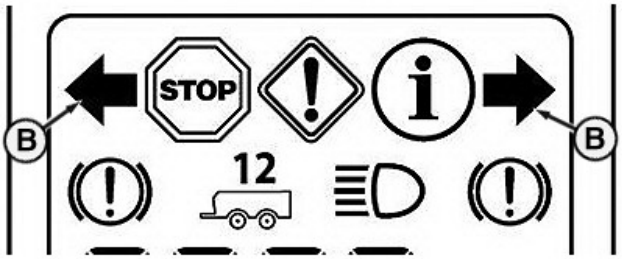
Tehlike Uyarı Işıklarının Açılması

Traktör diğer araçlar için bir tehlike oluşturduğunda tehlike uyarı ışıkları her zaman açılmalıdır.

Düğmeye (A) basarak tehlike uyarı ışıklarını açın.



LX364143—UN—26NOV18



LX364165—UN—28NOV18

Tehlike uyarı ışıkları açıldığında, düğmenin (A) gösterge ışığı yanar ve her iki yanar-söner gösterge ışığı (B) yanıp sönmeye başlar.

OULXA64,SP,0005696-80-24SEP20

Işıldak (Opsiyon)

Tepe lambası, yerel yasalar tarafından önerilen biçimde (örn. çok yavaş sürerken veya traktör genişliği aşırı olduğunda) kullanılmalıdır.

Işıldağı açmak ya da kapatmak için düğmeye (A) basın.



LX364144—UN—26NOV18

Işıldak açık iken, düğmedeki (A) gösterge ışığı yanar.

OULXA64,SP,0005697-80-24SEP20

Tavan Işıkları



LX364145—UN—28NOV18

A—Şalter
B—Işık
C—Işık

Şalterin (A) Konumu	Işık (C)
0	KAPALI
1	İÇ
2	Kapı açıldığı zaman AÇIK.

Park ışıkları veya farlar açık iken, ışık (B), şanzıman vites değiştirme kollarını aydınlatır.

OULXA64,SP,0005698-80-24SEP20

Erişim Basamağı Işığı



LX364146—UN—26NOV18

Erişim basamağı ışığı (A) yalnızca traktör sabit ve kabin kapısı açık haldeyken yanar.

OULXA64,SP,0005699-80-24SEP20

Yedi Bağlantı Uçlu Römork Soketi

Bkz. Güç Çıkış Soketleri 90H.

LX25458,ALL,0000AAA-80-05JUN20

Güç Çıkışı Dişi Bağlantı Uçları

GreenStar™ Ekran için Soket

Bir GreenStar™ ekran, soketlere (A) bağlanabilir.



LX314953—UN—05JUL17

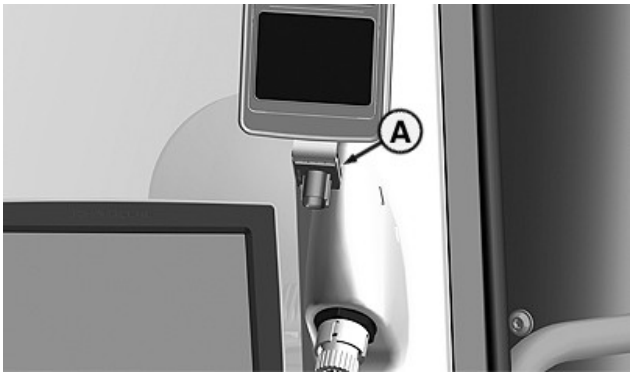
Kabin Şasisi, Sağ Ön / Sağ Arka

Pim	U	R	V
Korumalı . .	10 A	10 A	Gnd
12 V güç . .	120 W	120 W	—
Aktif	Ateşleme AÇIK konumunda	Kalıcı artı	—

OULXA64,SP,000569A-80-24SEP20

Üniversal Ekran (Varsa) İçin Ethernet Soketi

Bir Üniversal ekran sokete (A) bağlanabilir.



LX514864—UN—23FEB22

A–Direği, Sağ

OULXA64,SP,ALL,00060D6-80-23FEB22

3 Bağlantı Uçlu Güç Çıkış Soketi ve Güç Çıkış Soketi Dizisi (12 V, ECE)

ÖNEMLİ: Yüksek akım çeken elektrik tüketeçleri işletilirken ve çoklu güç çıkış soket dizisi kullanılırken, besleme devresinin maksimum izin verilen akım yükü aşılmamalıdır. Toplam yükün, araç üstü devreye bağlanmış tüm elektrik tüketeçlerinin toplamından oluştuğu dikkate alınmalıdır. Bu aynı zamanda, araç üstü devreye farklı soketlerden bağlanmış tüketeçler için de geçerlidir.

A - 3 Bağlantı Uçlu Güç Çıkışı Soketi (12 V, ECE)



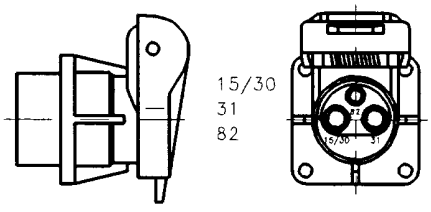
LX364170—UN—28NOV18

Arka Panel, Sağ



LX364182—UN—03DEC18

Yan Konsol, Sol



LX1017965

LX1017965—UN—10OCT97

3 Bağlantı Uçlu Güç Çıkış Soketi (12 V, ECE)

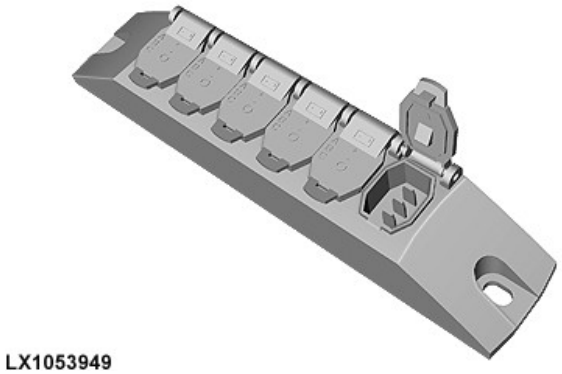
Bağlantı Ucu	15/30	31	82
Sigorta koruması . .	30 A *MAKS Sürekli yük 25 A*	Şasi	10 A *MAKS Sürekli yük 5 A*
12 V'de güç	*MAKS. 300 W*	—	*MAKS. 60 W*
Aktif	Daimi pozitif	—	Ateşleme AÇIK konumunda

Kapı ve şalter konsolu arasındaki 3 Bağlantı Uçlu Güç Çıkış Soketi Dizisi (12 V, ECE)



LX364181—UN—03DEC18

3 Uçlu Güç Çıkış Soket Dizisi



LX1053949—UN—15JUL11

Pim	A	B	C
Korumalı	30 A Maks. sürekli 25 A	Gnd	10 A Maks. sürekli 5 A
12 V güç	Maks. 300 W	—	Maks. 60 W
Aktif	Kalıcı artı	—	Ateşleme AÇIK konumunda

OULXA64,SP,EU,000569E-80-30SEP22

12 V Güç Çıkış Soketi/Sigara Çakmağı



LX364159—UN—28NOV18

12-V Güç Çıkış Soketi Gösterilmiştir

Pim	1	2
Korumalı	10 A	Şasi
12 V güç	120 W	—
Aktif	Ateşleme AÇIK konumunda	—

Sigara çakmağı yerine bir 12 V soket (A) takılabilir.

Maksimum yük = 120 W

OULXA64,SP,000569C-80-26AUG22

ISO Standardı 11786 Uyumlu Sinyal Soketi

7 bağlantı uçlu sinyal soketi (A) 10 A'lık sigorta tarafından korunur.



LX364171—UN—28NOV18

Arka Panel

Bağlantı Ucu	Kablo rengi	Açıklama
1	Kırmızı	GPS ilerleme hızı
2	Kahverengi	Tekerlek hızı
3	Turuncu	Arka PTO hızı
4	sarı	Ekipman şalteri*
5	—	—
6	Kırmızı	Kontak anahtarı AÇIK konumunda iken güç beslemesi 12 V'de 10 A, 120 W

Bağlantı Ucu	Kablo rengi	Açıklama
7	Siyah	Şasi

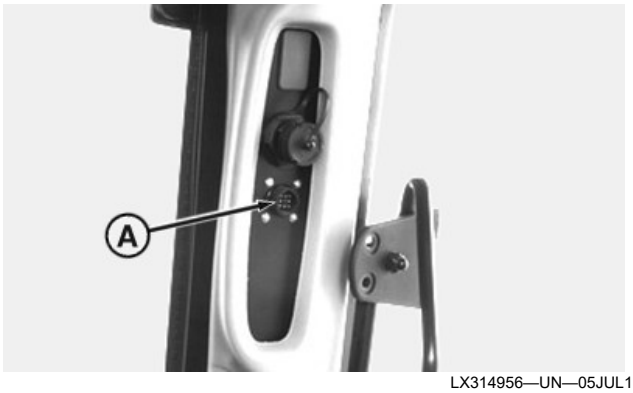
*veya askı durumu (ekipman çalışma konumunda veya değil). Sorgu yapılandırılabilir.

NOT: Pin 4 için bilgilerin nereden alınacağını yapılandırmak için adres CLC 063 (sinyal soketi (pin 4) için şalterli çıkış) kullanılabilir: Ekipman şalterinden veya arka askıdan.

Varsayılan olarak ekipman şalteri burada yapılandırılır.

OULXA64,SP,EU,00056A0-80-14JUL25

Kabindeki ISOBUS Soketi



LX314956—UN—05JUL17

Kabin Şasisi, Arka

A - ISO Standardı 11783 ile uyumlu soket

Pim	7	9
Korumalı	10 A	Gnd
12 V güç	120 W	—
Aktif	Ateşleme AÇIK konumunda	—

Sokete, bir ISOBUS ekipmana ait bir kumanda çubuğu veya ekran bağlanabilir.

OULXA64,SP,000569D-80-24SEP20

Bakım Soketi (CAN Veriyolu)

Soket (A) **yalnızca**, bakım ve diyagnostik amaçlar için uygundur. Başka hiçbir ekipman bağlamayın.



LX364160—UN—28NOV18

Bağlantı Ucu	A	B
Sigorta koruması	Gnd	10 A
12 V'de güç	—	120 W
Aktif	—	Daimi pozitif

OULXA64,SP,00056A1-80-24SEP20

Radyo A - Bellek Depolama ve Multimedya Aygıtlarının Bağlanması



LX364172—UN—03DEC18

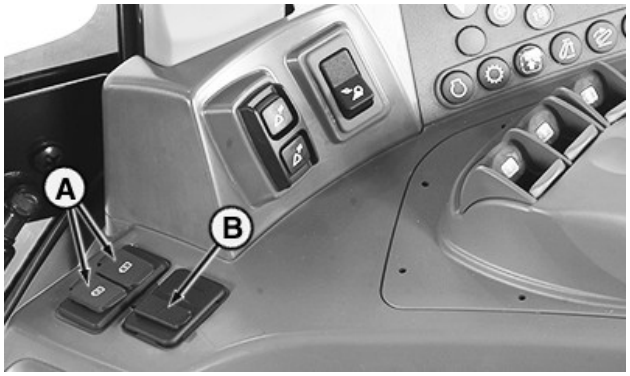
A - Ses Verisi Aktarımı için USB Arayüzü.

B - Harici ses kaynakları için AUX portu (3,5 mm Stereo Jak)

Daha fazla bilgi için, radyo el kitabına bakın.

OULXA64,SP,0005E22-80-12JUL21

Radyo B - Bellek Depolama ve Multimedya Aygıtlarının Bağlanması



LX364172—UN—03DEC18

A — USB Şarj Soketleri, Her Bir Şarj Soketi 2,4 A / 12 W Kontak AÇIK durumdayken etkin

B — Ses Sinyallerini İletmek için 3,5 mm Stereo Jak

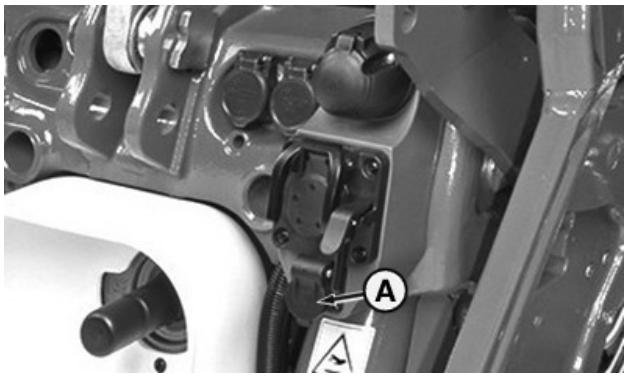
Daha fazla bilgi için radyo el kitabına bakın.

OULXA64,SP,000569B-80-29SEP22

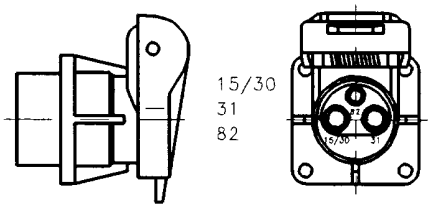
3 Bağlantı Uçlu Güç Çıkışı Soketi (12 V, ECE), Ön Askı

ÖNEMLİ: Yüksek akım çeken elektrik tüketeçleri işletilirken ve çoklu güç çıkış soket dizisi kullanılırken, besleme devresinin maksimum izin verilen akım yükü aşılmamalıdır. Toplam yükün, araç üstü devreye bağlanmış tüm elektrik tüketeçlerinin toplamından oluştuğu dikkate alınmalıdır. Bu aynı zamanda, araç üstü devreye farklı soketlerden bağlanmış tüketeçler için de geçerlidir.

A - 3 Bağlantı Uçlu Güç Çıkışı Soketi (12 V, ECE)



LX364230—UN—28JAN19



LX1017965

LX1017965—UN—10OCT97

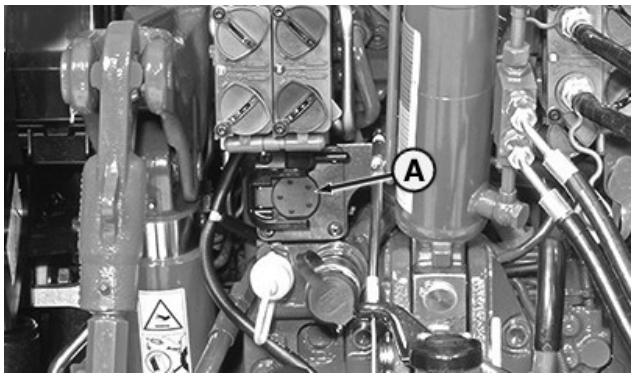
3-Bağlantı Uçlu Güç Çıkış Soketi (12 V, ECE)

Bağlantı Ucu	15/30	31	82
Sigorta koruması	30 A *MAKS Sürekli yük 25 A*	Şasi	10 A *MAKS Sürekli yük 5 A*
12 V'de güç	*MAKS. 300 W*	—	*MAKS. 60 W*
Aktif	Daimi pozitif	—	Ateşleme AÇIK konumunda

OULXA64,SP,EU,000569F-80-26AUG22

ISOBUS Soketi (ISB), Arka Askı

ÖNEMLİ: Yüksek akım çeken elektrikli cihazlar kullanılırken, besleme devresinin maksimum izin verilen akım yükü aşılmamalıdır. Toplam yükün, araç üstü devreye bağlanmış tüm elektrik tüketeçlerinin toplamından oluştuğu dikkate alınmalıdır. Bu aynı zamanda, araç üstü devreye farklı soketlerden bağlanmış tüketeçler için de geçerlidir.



LX364161—UN—28NOV18

Pim	1	2	3	4
Korumalı	Gnd	Gnd	60 A	30 A
12 V güç	—	—	720 W	360 W
Aktif	—	—	Ateşleme AÇIK konumunda	Ateşleme AÇIK konumunda

Sokete (A), ISO Standardı 11783 uyumlu ekipmanlar bağlanabilir.

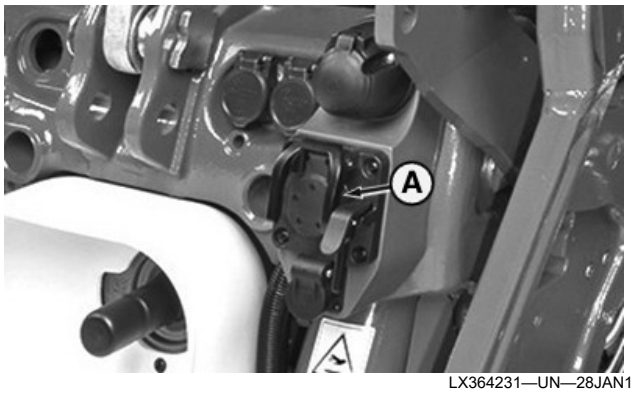
Kullanmadan önce ekipman imalatçısı tarafından sağlanan Kullanıcı El Kitabı'nı okuyun ve el kitabında bildirilen tüm güvenlik yönergelerine uyun.

NOT: Bir ISOBUS ekipmanın farları ve çalışma lambaları, ISOBUS soketi aracılığıyla kumanda edilebilir. Daha fazla bilgi için bölüm 90G'deki ISOBUS Ekipmanının Çalışma Lambaları konusuna ve ISOBUS ekipmanının Kullanıcı El Kitabı'na bakın.

OULXA64,SP,00056A2-80-02MAY23

ISOBUS Soketi (ISB), Ön Askı (Tüm Modellerde Mevcut Değildir)

ÖNEMLİ: Yüksek akım çeken elektrikli cihazlar kullanılırken, besleme devresinin maksimum izin verilen akım yükü aşılmamalıdır. Toplam yükün, araç üstü devreye bağlanmış tüm elektrik tüketeçlerinin toplamından oluştuğu dikkate alınmalıdır. Bu aynı zamanda, araç üstü devreye farklı soketlerden bağlanmış tüketeçler için de geçerlidir.



LX364231—UN—28JAN19

Pim	1	2	3	4
Korumalı	Gnd	Gnd	60 A	30 A
12 V güç	—	—	720 W	360 W
Aktif	—	—	Ateşleme AÇIK konumunda	Ateşleme AÇIK konumunda

Sokete (A), ISO Standardı 11783 uyumlu ekipmanlar bağlanabilir.

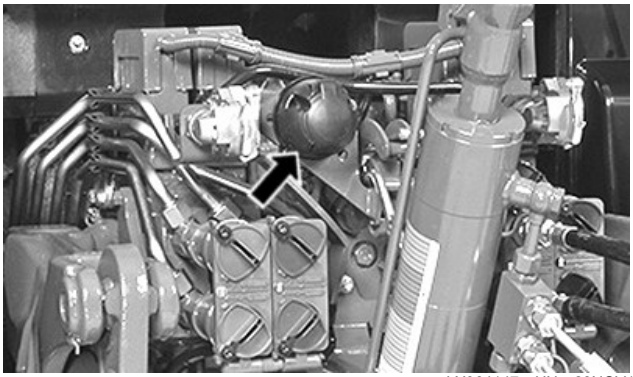
Kullanmadan önce ekipman imalatçısı tarafından sağlanan Kullanıcı El Kitabı'nı okuyun ve el kitabında bildirilen tüm güvenlik yönergelerine uyun.

NOT: Bir ISOBUS ekipmanın farları ve çalışma lambaları, ISOBUS soketi aracılığıyla kumanda edilebilir. Daha fazla bilgi için bölüm 90G'deki ISOBUS Ekipmanının Çalışma Lambaları konusuna ve ISOBUS ekipmanının Kullanıcı El Kitabı'na bakın.

OULXA64,SP,EU,00056A3-80-28MAR23

Yedi Bağlantı Uçlu Römork Soketi, Arka Bağlantı

Römork ışıklarına, römork soketi üzerinden kumanda edilir.



LX364147—UN—28NOV18

Pim	31	54
Korumalı	Gnd	15 A
12 V güç	—	180 W
Aktif	—	Ateşleme AÇIK konumunda

Eğer bir ekipman traktörün arka ışıklarının üzerini kapatıyorsa, römork soketine ilave aydınlatma bağlayın.

Bağlayıcıyı yalnızca, kontak anahtarı kapalı konumundayken bağlayın veya bağlantısından ayırın.

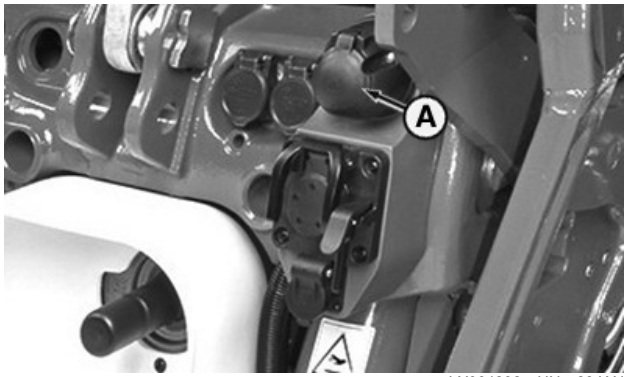
NOT: Uygun bağlayıcılar normal yedek parça kanalları üzerinden temin edilebilir.

NOT: Bir ISOBUS ekipmanın farları ve çalışma lambaları, ISOBUS soketi aracılığıyla kumanda edilebilir. Daha fazla bilgi için bölüm 90G'deki ISOBUS Ekipmanının Çalışma Lambaları konusuna ve ISOBUS ekipmanının Kullanıcı El Kitabı'na bakın.

OULXA64,SP,EU,00056A4-80-15JUL25

Yedi Bağlantı Uçlu Römork Soketi, Ön Askı

Römork ışıkları, römork soketi (A) üzerinden kumanda edilir.



LX364232—UN—28JAN19

Eğer bir ekipman traktörün arka ışıklarının üzerini kapatıyorsa, römork soketine ilave aydınlatma bağlayın.

Bağlayıcıyı yalnızca, kontak anahtarı kapalı konumundayken bağlayın veya bağlantısından ayırın.

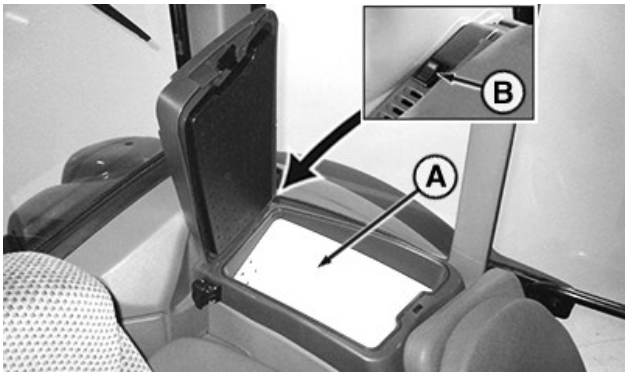
NOT: Uygun bağlayıcılar normal yedek parça kanalları üzerinden temin edilebilir.

NOT: Bir ISOBUS ekipmanın farları ve çalışma lambaları, ISOBUS soketi aracılığıyla kumanda edilebilir. Daha fazla bilgi için bölüm 90G'deki ISOBUS Ekipmanının Çalışma Lambaları konusuna ve ISOBUS ekipmanının Kullanıcı El Kitabı'na bakın.

OULXA64,SP,EU,00056A5-80-15JUL25

Saklama Çekmecesi

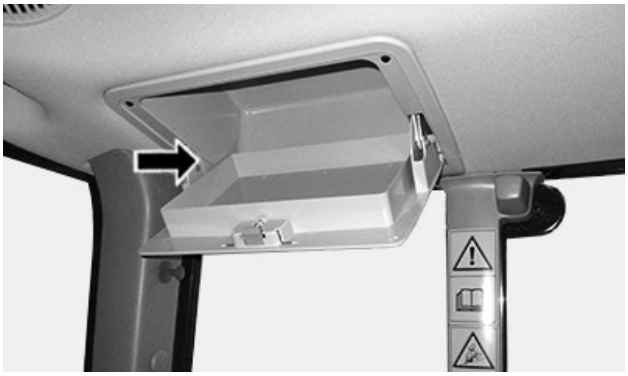
Saklama çekmecesine (A) bir soğutma bölmesi entegre edilebilir. Buzdolabını, şalter (B) ile açın ve kapatın.



LX364174—UN—03DEC18

Soğutma Bölmesi Bulunan Saklama Çekmeceleri, Sol Konsol

Traktör, kabin tavanında bir saklama bölmesi ile donatılabilir.



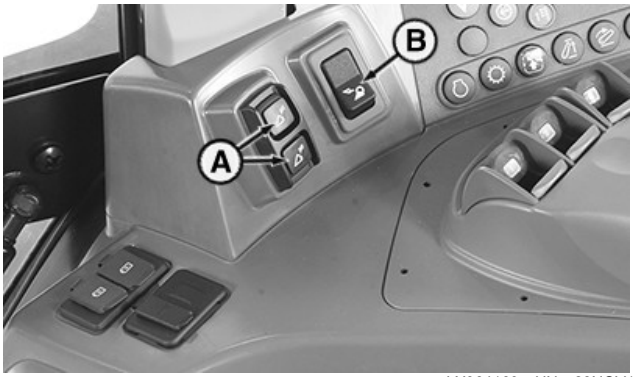
LX364179—UN—03DEC18

Saklama bölmesi, ilk yardım çantası için yer sağlar.

OULXA64,SP,00056A6-80-24SEP20

Ön Yükleyicideki Hidrolik Hızlı Serbest Bırakma ve Çalışma Lambası Kumandaları (Varsa)

DİKKAT: Çalışma lambalarının karayollarında kullanılmasına izin verilmez.



LX364169—UN—28NOV18

A—Hızlı Hidrolik Ayrıma Düğmeleri
B—Çalışma Işığı Anahtarı

Ön yükleyicinin ekipmanını değiştiriyorken, kilitlemek ve kilidi açmak için düğmeleri (A) kullanın.

NOT: Daha fazla bilgi için ön yükleyicinin Kullanıcı El Kitabı'na bakın.

Çalışma lambaları açıldıktan sonra, ön yükleyici çalışma lambaları şalter (B) aracılığıyla açılabilir veya kapatılabilir. Ayrıca bkz. Çalışma Lambalarını Seçme, Bölüm 90G.

OULXA64,SP,00056A7-80-26APR23

Geri Vites Alarmının AÇILMASI ve KAPATILMASI (Opsiyonel Ekipman)

1. Şanzıman düğmesine (A) basın.



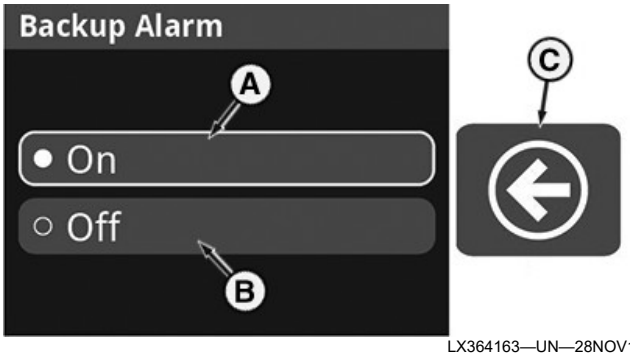
LX364164—UN—29NOV18

2. Görüntülenen sayfayı seçin ve onaylayın.



LX364162—UN—28NOV18

3. Alarmı AÇIK veya KAPALI olacak biçimde seçin.



LX364163—UN—28NOV18

A—Alarm AÇIK
B—Alarm KAPALI
C—Geri Düğmesi

4. Sayfadan çıkmak için düğmeye (C) basın.

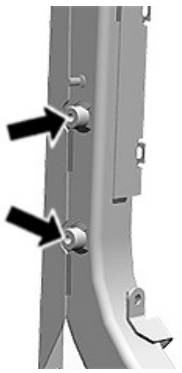
   Değişiklikler otomatik olarak uygulanır.

OULXA64,00056A8-80-24SEP20

Ek Ekranların Takılması

Çoğu durumda Kabin direklerinde ek ekipman takmak için kullanılmak üzere vida dişi açılmış delikler veya burçlar bulunur.

Trim panelini çıkarın, bağlantı noktalarını inceleyin, örneğe bakın.



LX372948—UN—21APR21

Örnek

Trim panellerinin arka tarafında ilgili deliklerin delinmesi gerektiğini gösteren işaretler yer alır. İşaretler bulunamazsa ölçüm yapın ve ardından delik desenini trim paneline aktarın.

ÖNEMLİ: Ekranın veya kumanda aletlerinin el kitabına bakın.

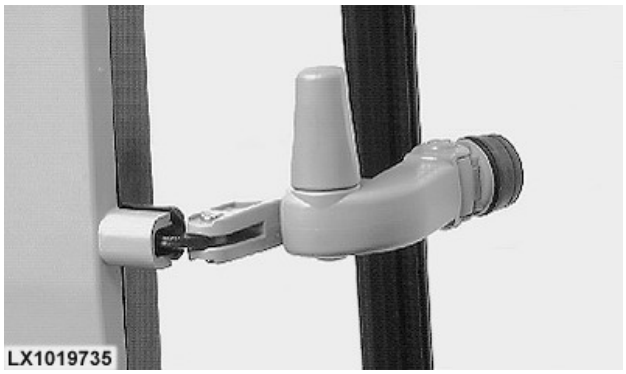
OULXA64,All,00056A9-80-20APR21

Arka Camın ve Yan Pencerelerin Açılması

ÖNEMLİ: İlk önce arka sileceğin başlangıç konumuna erişmiş olup olmadığını incelemeden, arka camı hiçbir zaman tamamen açmayın.

Arka cam sileceği ve yıkayıcı sistemi yalnızca arka cam kapalı ise çalışır.

Yan pencereler ve arka cam, daha iyi havalandırma sağlamak için açılabilir.



LX1019735—UN—08FEB00

Yan Pencereler



LX1056678—UN—19JUL12

Arka Cam

OULXA64,SP,00056AA-80-24SEP20

Arka Cam - Kablo Kılavuzları

Arka camda iki kablo kanalı bulunur (oklara bakın).



LX1056646—UN—19JUL12

1. Arka camı açın.
2. Lastik tıkaçları sökün ve bunları sağlanan kesim noktalarından ayırın.
3. Kabloları konumlandırın.
4. Lastik tıkaçları kablolarla birlikte yerleştirin ve arka camı kapatın.

OULXA64,SP,00056AB-80-24SEP20

Tavan Kapağı (Donatılmışsa)

Tavan kapağını kol (A) ile açın ve kapatın.



LX266854—UN—20JUL16

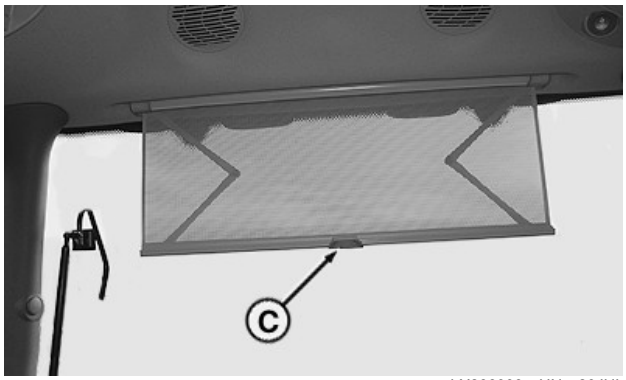
OULXA64,SP,00056AC-80-24SEP20

Aşağı Açılır Güneşlik

Aşağı açılır güneşlikler, eğer istenirse, doğrudan güneş ışığını önlemek için kullanılabilir.



LX364178—UN—03DEC18



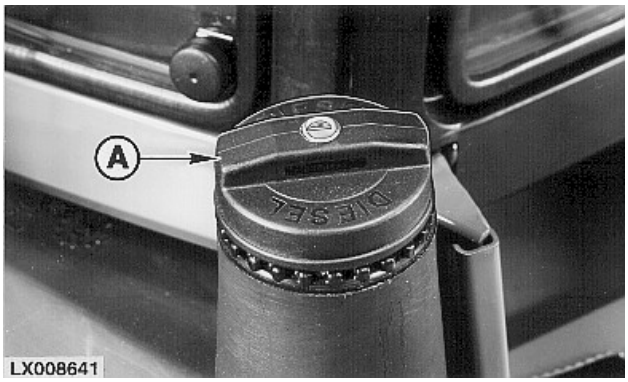
LX266903—UN—20JUL16

A—Aşağı Açılır Gölgelik (ön cam)
B—Aşağı Açılır Gölgelik (panoramik tavan)
C—Aşağı Açılır Gölgelik (arka cam)

OULXA64,SP,00056AD-80-24SEP20

Kilitlenebilir Depo Doldurma Kapağı

Traktör, kilitlenebilir bir depo doldurma kapağı (A) ile donatılabilir.



LX008641—UN—15AUG94

OULXA64,ALL,00056AE-80-24SEP20

Performans Denge Ağırlığı

Tek Lastiklerle Donatılmış Traktörler için Denge Ağırlığı Bilgileri ve Yönergeler

Denge Ağırlığına İlişkin Temel Tanımlamalar

Denge ağırlığı bir traktörün şasisine ve/veya tekerleklerine aşağıdaki amaçlar için eklenir:

• **Toplam ağırlığı** artırmak ve / veya

• Ön aks ve arka aks arasındaki ağırlık dağılımını (statik denge) değiştirmek. Statik; traktör park halindeyken ölçülmüş olan ön ve arka dingil yükleri anlamına gelmektedir.

Ön ve arka dingil arasındaki statik ağırlık dağılımı bazen **ağırlık dağılımı** olarak da adlandırılır. Ön dingil ve arka dingil tarafından desteklenen toplam statik traktör ağırlığının yüzdesi olarak gösterilir. Örneğin, eğer ön dingil toplam statik traktör ağırlığının %40'ını taşıyorsa traktör 40/60 değerinde bir ağırlık paylaşımına sahiptir. Bu biçimdeki gösterimde, ön dingilin yüklendiği yüzdelik her zaman ilk önce belirtilmektedir.

Belli tipte bir donanım (çekilen, entegre veya yarı entegre) için **uygun denge ağırlığına** sahip bir traktör, o donanım için hem doğru **toplam ağırlığa** hem de **statik dengeye** sahiptir.

Dikkate Alınması Gereken Başlıca Hususlar

Gereken denge ağırlığı **miktarı** ve özellikle denge ağırlıklarının **konumu**, büyük oranda kullanılan ekipmana ve çalışma hızına bağlıdır.

Denge ağırlığı şunlar için gereklidir:

1. Çeki yükleri ile tarlada ve yolda taşıma halindeyken yönlendirme ve denge için ön dingilin yeterli ağırlık taşımasını sağlamak.

2. Yüksek çekiş gerektiren yükleri verimli biçimde götürmek için yeterli çekiyi sağlamak.

3. Traktörlerde ön tekerlek tahriki devredeyken oluşabilen "güç zıplamalarının"nın (yük altındayken kontrolsüz, ritmik zıplamalar) en aza indirgenmesi için gerekli ön/arka dengenin sağlanması.

4. Traktörün önüne bir yükleyici veya başka bir ön ekipman takılı iken arka dingilin çekiş, frenleme ve denge için yeterli ağırlık taşımasını sağlamak.

Bir ekipman sökülüp bir diğeri takılıyorken traktörün üzerindeki denge ağırlıklarının yeniden yapılandırılması gerekli olabilir.

100,01,All,LX25458,0000AAF-80-13FEB24

Motor Beygir Gücüne Göre Traktör Ağırlığına İlişkin Genel Kılavuz Bilgiler (UN ECE R120 uyarınca, ölçü birimi olarak PS kullanılmaktadır)

Tarla çeki uygulamalarında tekerleklerin aracılığıyla yere yeterli güç uygulanabilmesi için gerekli olan toplam traktör ağırlığı sürüş hızına ve toprak koşullarına göre değişiklik gösterir. Temel kılavuz niteliğindeki bu tabloda, motor beygir gücü (PS) başına önerilen ağırlık gösterilmektedir[1] birkaç çeki hız aralığı ve ağır çekiş hız eşikleri için.

		Ağır	Orta	Işık
Sürüş Hızı	km/sa	≤ 7,2	7,2 - 8,7	≥ 8,7
	mph	≤ 4,5	4,5 - 5,4	≥ 5,4
Beygir gücü (PS) başına araç ağırlığı[a] (UN ECE R120)	kg	56	50	46
	lb	125	110	100

Belirtilen Sürüş Hızı

[a]Dönüşüm çarpanı: 1 PS (metrik sistem), 0,7355 kW değerine karşılık gelir

Tekerlek kayması bu tarla hızlarında verimli güç aktarımı için normalde %8 ile %12 arasında olmalıdır. Traktör tarlada daha yüksek bir çeki alanıyla karşılaşırsa tekerlek kayması kısa süreyle bu aralığın üzerine çıkabilir, ancak sürekli olarak o noktada kalmaması gerekir.

NOT: Tekerlek kaymasını sürekli olarak izlemek için radar önerilmektedir. Tekerlek kaymasının manuel olarak incelenmesi de mümkündür, ancak bu kaymayı sürekli olarak göstermeyecektir.

ÖNEMLİ: Güç iletim dizisi ömrünü uzatmak için traktörün sürekli tam güç yüklerin altında olduğu durumlarda traktör, ön tekerlek tahriki devredeyken 6,6 km/sa (4,1 m/sa) hızının, ön tekerlek tahriki devrede değilken 7,0 km/sa (4,3 m/sa) hızının altında çalıştırılmamalıdır. Özel uygulamalar için optimize edilmiş bazı traktör modellerinin farklı hız eşikleri vardır (traktöre özgü değerler için çizelgeye bakın). İlerleme hızı ağır çekiş konumlarında bu seviyenin altına düşebilir, ancak normal çalışma esnasında tekrar daha yüksek seviyelere çıkması gerekir. Bu, olası tüm güç aktarıcı tipleriyle donatılmış traktörler için geçerlidir. AutoPowr/IVT şanzıman şanzımanla donatılmış otomatik moddaki traktörlerde motor ağır çeki durumlarında emek sarf etmeyecektir; ancak minimum ilerleme hızı yönergelerine buna rağmen uyulması gerekir.

Tabloda sunulan hız eşikleri, traktör ağırlığının

[1] Dönüşüm çarpanı: 1 PS (metrik sistem), 0,7355 kW değerine karşılık gelir

uygulama için optimize edilmesi için kullanılabilir. Eğer tekerlek kayması artmışsa ve motor bu eşiklerin altındaki hızlarda boğulamayacak durumda ve ağır çekiş koşulları altındaysa traktör denge ağırlığı sağlanmış demektir.

		Ön tekerlek tahriki dingili bulunan traktörler	Ön tekerlek tahriği dingili bulunmayan traktörler
Beygir gücü (PS) başına araç ağırlığı[a] (UN ECE R120)	kg	56	56
	lb	125	125
Ağır çekiş için hız eşiğinin düşürülmesi	km/sa	6,6	7,0
	mph	4,1	4,3

Araç tipine bağlı olarak ağır çekiş için daha düşük sürüş hızı eşikleri

[a]Dönüşüm çarpanı: 1 PS (metrik sistem), 0,7355 kW değerine karşılık gelir

100,02,All,LX25458,0000AB0-80-14JAN25

Ağırlıkların Seçilmesi

DİKKAT: Ön ve arka ağırlıklar seçerken, izin verilen dingil ağırlıklarının ve ayrıca donanımı da kapsayan izin verilen toplam ağırlığın aşılmamasını sağlayın.

Ağırlık takılmasına ve izin verilen maksimum ağırlık sayısına ilişkin yerel yasalara uyun. Yönlendirme özelliğini koruyabilmek için yüksüz kütlenin en az %20'si ön dingile binmelidir. Yüklenmemiş kütle traktörün özel donanım, ekipmanlar, römork ya da denge ağırlıkları olmadığı, ancak hidrolik yağ ve yağlayıcılar, dolu yakıt tankı ve 75 kg sürücü ağırlığının olduğu kütlesidir.

DİKKAT: Ağırlıkları takarken uygun kaldırma tertibatları kullanılmalıdır.

ÖNEMLİ: Traktör sürekli olarak yüksek denge ağırlığı ile sürülüyorsa çalıştırmadan önce toe-in değerini kontrol etmek gerekir.

Traktörünüzün güvenliği ve performansı ön dingile (ön ağırlıklar) ve arka dingile (tekerlek ağırlığı, tekerleklerin su ile doldurulması, kaldırılan ekipman ağırlığı) doğru denge ağırlıklarının takılmasına bağlıdır.

100,03,All,LX25458,0000AB1-80-13FEB24

Arka Tekerleklerdeki Yük

Yükü arka tekerleklerde boyutlandırıyorken, işin traktörle yürütülmesi esnasında kaymanın %10-15'inin artakaldığından emin olun. Bu aralık içerisinde maksimum çekiş elde edilir.

Bununla birlikte; arka tekerleklerdeki yük, motorun 7 km/sa (4.3 mph) ile anma hızda tam kapasiteyle çalışacağı büyüklüğü aşmamalıdır. Aşırı yüklenme mümkünse veya motorun 7 km/sa (4,3 m/sa) altında teklemesi olasıysa arka tekerleklerdeki yük çok yüksek demektir.

Denge ağırlığının çok az olması şunlara yol açar:

- Aşırı kayma ve bunun sonucu olarak azalan çekiş
- Lastik aşınmasında artış
- Yüksek yakıt kullanımı

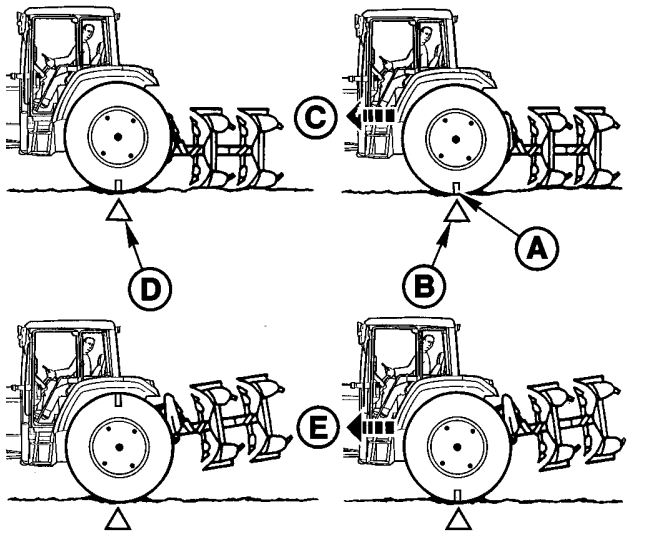
Denge ağırlığının çok fazla olması şunlara yol açar:

- Toprak direncinde artış ve bunun sonucu olarak azalan çekiş
- Lastiklerde yük ve çok yüksek güç aktarımı
- Toprak sıkışması
- Yüksek yakıt kullanımı

NOT: Tekerlek başına 3 adetten fazla arka tekerlek ağırlığı kullanılmasına izin verilmez. Buna ek olarak izin verilen maksimum traktör genişliğine yönelik yasal düzenlemelere de uyulması gerekir.

100,04,All,LX25458,0000AB2-80-13FEB24

Arka Tekerlek Kaymasının Ölçülmesi



LX000402—UN—15AUG94

1. Lastiği işaretleyin (A).
2. Başlangıç noktasını zemin üzerinde işaretleyin (B).
3. Ekipman indirilmiş durumdayken arka tekerlek 10 dönüşü (C) tamamlayıncaya kadar sürün.
4. O noktada (D) yere bir işaret koyun.
5. Yerdeki işaretler arası mesafeyi ekipman kaldırılmış durumdayken yeniden sürün ve arka tekerleklerin (E) dönüşünü sayın.

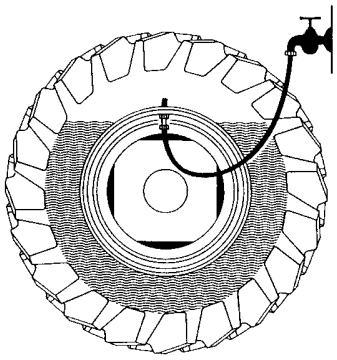
Tur sayısı, aşağıda belirtilen tekerlek kayması yüzdelik değerlerini verir:

- 10,0 dönme = % 0 tekerlek kayması
- 9,5 devir = %5 tekerlek kayması
- 9,0 devir = %10 tekerlek kayması
- 8,5 devir = %15 tekerlek kayması
- 8,0 devir = %20 tekerlek kayması
- 7,5 devir = %25 tekerlek kayması
- 7,0 tur = %30 tekerlek kayması

NOT: GPS veya radar sensörü bulunan traktörlerde, ekrandaki kayma göstergesi kullanılabilir, donatılmışsa. Radar sensörünün kalibrasyonuna dikkat edilmelidir.

100,05,All,LX25458,0000AB3-80-13FEB24

Lastiklerin Suyla Doldurulması



LX009450

LX009450—UN—03JAN95

Lastiği doldurmak için, tekerleği krikoyla kaldırın ve supap en üste gelecek biçimde döndürün. Su valfini, supap bagasına değil de supap gövdesine, döndürerek takın. Su içeri akarken, hava, su valfinin yan tarafında bulunan ağız üzerinden dışarı çıkar. Bu ağızdan dışarı su akmaya başladığında, doldurmayı durdurun. Lastiğin boyutuna bağlı olarak, bu işlem 15 - 30 dakika sürebilir. Daha sonra, su valfini, valf bagası ile değiştirin ve normal hava basıncına erişene dek lastiklere hava pompalayın. Lastiğin olanaklı dolum kapasitesi, lastik boyutuna ve imalatçısına bağlıdır. Gerekirse bir John Deere bayisi veya başka bir servis sağlayıcısı veya lastik üreticisiyle irtibata geçin.

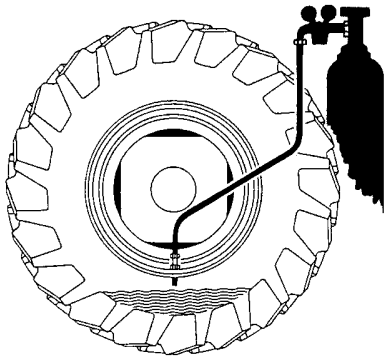
Donma riski varsa antifriz çözeltisi ekleyin. Lastik imalatçıları, su ve kalsiyum klorürden oluşan bir çözelti önerir.

Donmaönler çözeltisi, daha yukarıya yerleştirilmiş bir kaptan, emme yoluyla çekilebilir. Daha hızlı bir seçenek de pompa (daha sonra pompayı temiz su ile durulayın) kullanmaktır. -25° C (-13° F) dereceye kadar etkili 100 l (26,4 ABD galonu) antifriz çözeltisi yapmak için 34 kg (75 lb) kalsiyum klorürü 86 l (22,7 ABD galonu) suyun içinde çözündürün. Bu çözelti, 120 kg (269 lb) ağırlık ekler. Kalsiyum klorürü suya ekleyin, tersini yapmayın. Bu antifriz çözeltisi, radyatör için kullanılmamalıdır.

NOT: 50 km/sa (31 m/sa) şanzımanlar bulunan traktörlerde, lastiklerin sıvı denge ağırlığı ile doldurulması tavsiye edilmez.

100,06,All,LX25458,0000AB4-80-16JUL25

Lastiklerin Boşaltılması



LX009451

LX009451—UN—03JAN95

Tekerleği kriko ile kaldırın. Valf ara parçası söküldükten sonra, suyun boşalmasını bekleyin.

Suyun geri kalanını lastikten dışarı atmak için, hortum uzatması ile birlikte dolum valfini kullanın ve lastiğin içine hava pompalayın. Hava basıncı, lastiğin dışında kalan suyu iter.

100,07,All,LX25458,0000AB5-80-13FEB24

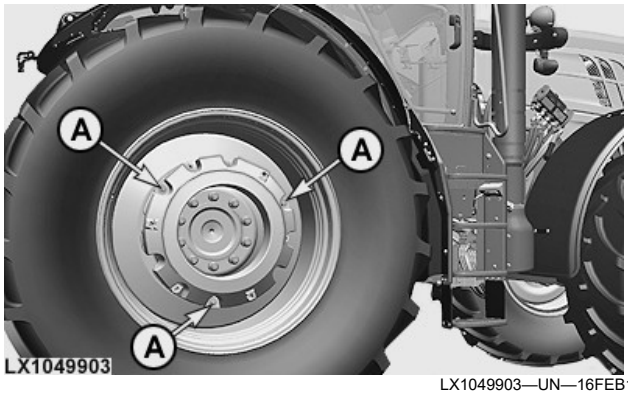
Tekerlek Ağırlıklarını Güvenle Değiştirme (Tip A)

DİKKAT: Tekerlek ağırlıklarının montajını bir John Deere bayisine veya başka bir servis sağlayıcısına yaptırın. Yanlış kullanım, kişisel yaralanmaya neden olabilir.

ÖNEMLİ: Tekerlek ağırlığının sabitleme vidalarını 3 işletim saati sonrasında ve bunun ardından 10 işletim saati sonrasında yeniden sıkın.

Bundan sonra vidaları tekerlek cıvataları ile aynı aralıklarla inceleyin.

Montaj vidaları (A), tekerlek ağırlığı - tekerlek diski.



LX1049903—UN—16FEB11

655 mm (25,8 inç) Çapında Tekerlek Ağırlığı

A—Montaj Vidaları

Donanım Torku, Tekerlek Ağırlığı - Tekerlek Diski	
Montaj Vidaları, M16	310 Nm (230 lb ft)
Montaj Vidaları, M20	610 Nm (450 lb ft)

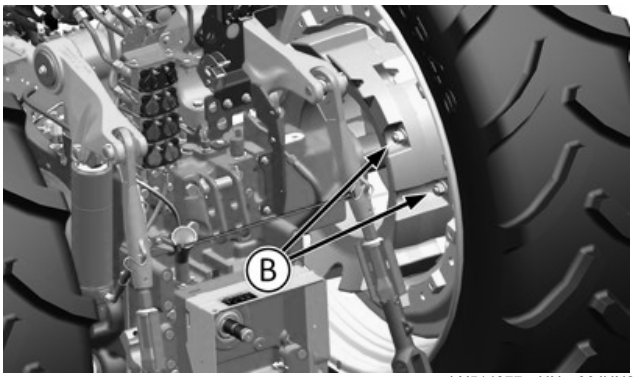
Sadece Kremayerli Dingile Sahip, Döküm Arka Tekerlekte İç Tekerlek Ağırlığı Bulunan Traktörler için

Sadece Aşağıdaki Traktörler İçin Geçerlidir:			
MX Şasi Versiyonu	—	—	6R 110 6R 120 6R 130 6R 140 6R 150
MR Şasi Versiyonu	6175M 6195M 6210M	6M 175 6M 180 6M 195 6M 200 6M 220 6M 240	6R 175 6R 195 6R 215
MT Şasi Versiyonu	—	6M 230 6M 250	6R 230 6R 250

ÖNEMLİ: İç tekerlek ağırlıkları takılıysa minimum 2,1 m (82,7 inç) iz genişliğine uyulmalıdır.

İç tekerlek ağırlıkları ile traktör bileşenleri arasında minimum 25 mm (1 inç) mesafe gözetildiği sürece daha küçük iz genişlikleri mümkündür. Bu açıklıklar, iz genişlikleri ayarlanırken bayi tarafından kontrol edilmelidir.

Montaj vidaları (B), tekerlek ağırlığı - döküm disk.



LX514877—UN—30JUN22

İç Tekerlek Ağırlığı - Döküm Disk

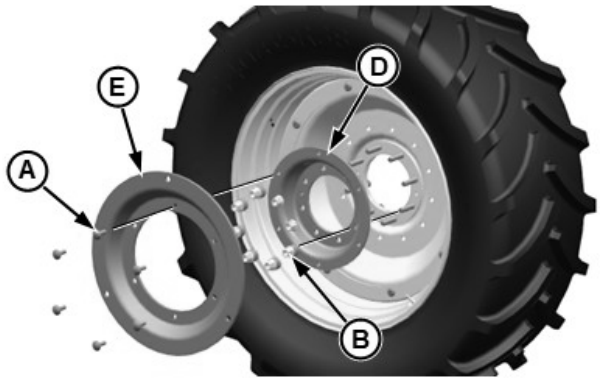
B—Montaj Vidaları, M20

Donanım Torku, Tekerlek Ağırlığı - Döküm Disk	
Montaj Vidaları, M20	610 Nm (450 lb ft)

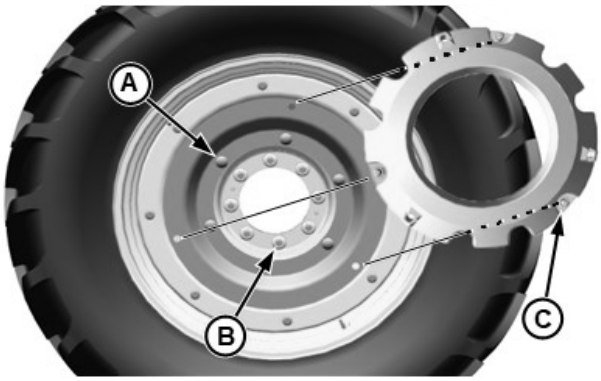
Tekerlek Ağırlıkları için Opsiyonel Montaj Sürümü

Tekerlek diskinin döküm çelik montaj halkasını takmak için delikleri yoksa tekerlek flanşına iki çelik plaka (D) ve (E) ve daha uzun tekerlek vidaları (B) takılır. Bu durumda montaj halkası (standart ağırlık), çelik plakalara (D) ve (E) monte edilir. Bundan sonra tekerlek ağırlıkları her zamanki gibi monte edilebilir. Tekerlek vidalarının (B) sıkma torkunun aynı kalacağını lütfen unutmayın; bunları bölüm 80C'de belirtilen tork değerinde sıkın.

	Donanım
A	M16 vidalar (altı adedi çelik disk için kullanılır; üç adet dökme disk bulunan dişli kızak ve pinyon dişlisi dingiller için kullanılır).
B	Tekerlek vidaları, çelik plakalar - tekerlek flanşı.
C	M20 vidalar, denge ağırlıkları ve ağırlık montaj halkası (A tipi).
D	Tekerlek flanşına monte edilecek çelik plaka; (dişli kızak ve pinyon dişlisi olan dingil varsa mevcut değildir).
E	Plakaya (D) monte edilen çelik plaka; (dişli kızak ve pinyon dişlisi olan dingil varsa doğrudan döküm diske takılır).



LX680538—UN—10JUL25



LX680537—UN—09JUL25

Tekerlek Ağırlıklarının Opsiyonel Montajı

A—M16 Vidalar, 200 Nm (148 lb·ft)
B—Sıkma Torku, Bkz. Bölüm 80C
C—M20 Vidalar, 610 Nm (450 lb·ft)

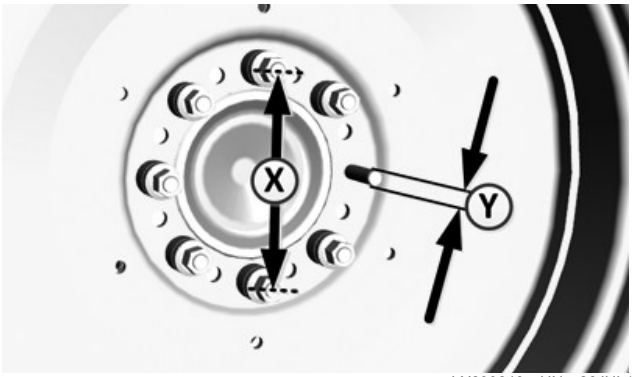
100,11,ALL,OULXA64,000598A-80-10JUL25

Tekerlek Ağırlıklarını Güvenle Değiştirme (Tip B)

DİKKAT: Tekerlek ağırlıklarının montajını bir John Deere bayisine veya başka bir servis sağlayıcısına yaptırın. Yanlış kullanım, kişisel yaralanmaya neden olabilir.

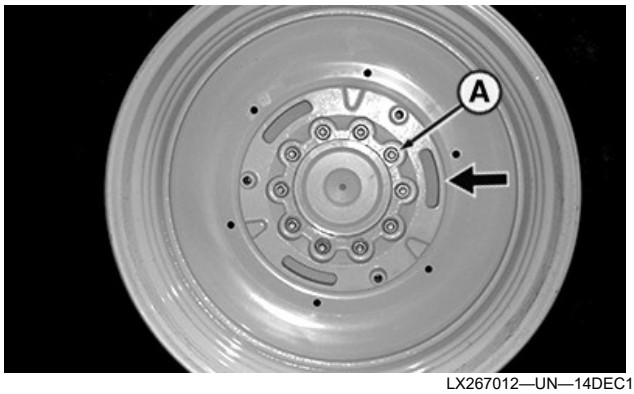
ÖNEMLİ: Bağlama elemanı torkları, cıvata yerleşim dairesi çapına (X) ve anma çapına (Y) bağlıdır.

Torkları çizelgede bulun.



LX299248—UN—26JUL17

Montaj vidaları (A), temel ağırlık - tekerlek



LX267012—UN—14DEC16

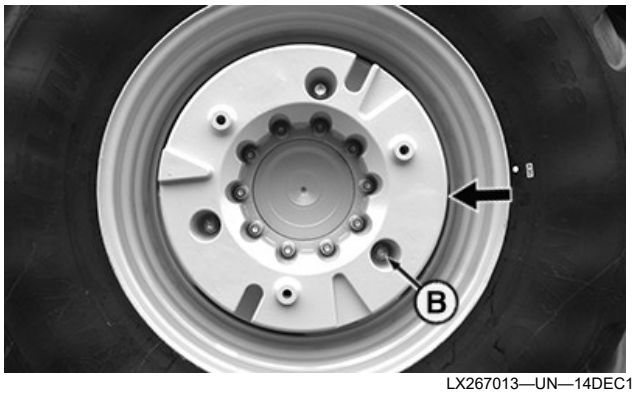
335 mm Çapında (∅) Temel Ağırlık Görülüyor

Bağlama Elemanı Torku, Temel Ağırlık - Tekerlek	
∅ 335 mm, M22 x 1,5	600 Nm (445 lb ft)
∅ 275 mm, M20 x 1,5	500 Nm (370 lb ft)
∅ 203 mm, M20 x 1,5	500 Nm (370 lb ft)

ÖNEMLİ: Temel ağırlığın sabitleme vidalarını (A) 3 işletim saati sonrasında ve bunun ardından 10 işletim saati sonrasında da yeniden sıkın.

Bundan sonra, vidaları (A) tekerlek cıvataları ile aynı aralıklarla inceleyin.

Sabitleme vidaları (B), tekerlek ağırlığı - temel ağırlık veya - tekerlek ağırlığı



LX267013—UN—14DEC16

335 mm Çapında (∅) Tekerlek Ağırlığı Görülüyor

Bağlama Elemanı Torku, Tekerlek Ağırlığı	
∅ 335 mm, M20 x 1,5	500 Nm (370 lb ft)
∅ 275 mm, M20 x 1,5	500 Nm (370 lb ft)
∅ 203 mm, M20 x 1,5	500 Nm (370 lb ft)

ÖNEMLİ: 100 işletim saati sonrasında her bir tekerlek ağırlığının montaj vidalarını inceleyin.

100,12,AII,LX25458,0000AB6-80-10JUL25

Üç Nokta Askıdaki Ağırlık

NOT: Sürüş esnasında mümkün olan en fazla alt açıklığı elde etmek adına üç nokta askıyı kaldırın.

DİKKAT: Traktör park edildiğinde, çanta ağırlığı her zaman zemine indirin.

ÖNEMLİ: Her zaman traktörün doğru şekilde dengelendiğinden/denge ağırlıkları ile donatıldığından emin olun.

ÖNEMLİ: Yüklerin çekilmesi için kesinlikle çanta ağırlığın önündeki askı çenesini kullanmayın.

100,20,AII,LX25458,0000AB7-80-13FEB24

Çanta Ağırlığın Ön Askıya Takılması

DİKKAT: Orta kola bağlanmadığı sürece çanta ağırlığı kaldırmayı denemeyin.

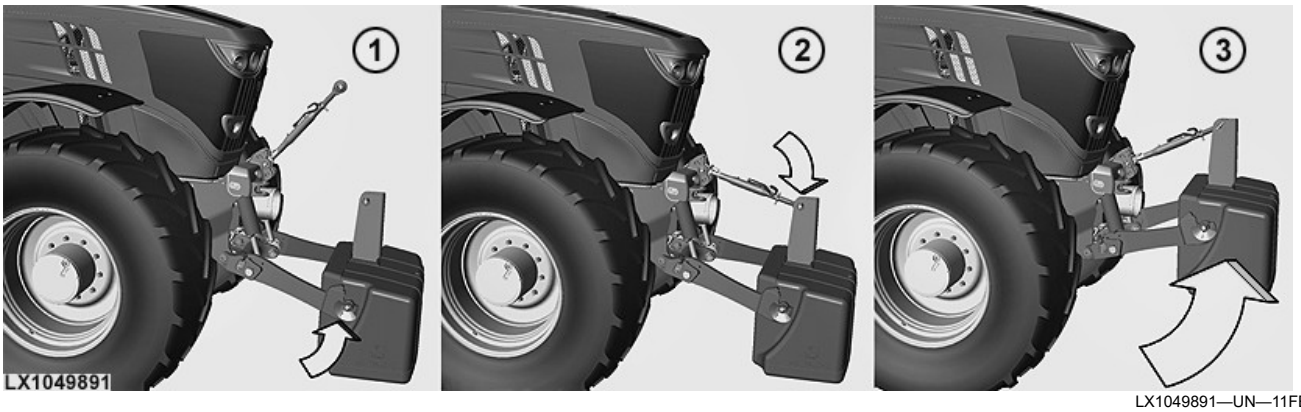
DİKKAT: Traktörün arkasında uygun bir karşı ağırlık bulunmadığı sürece ön uç denge ağırlığı kullanmayın.

DİKKAT: Arka uçta herhangi bir ekipman takılı değilse tarlada sürmeden önce çanta ağırlığı arka askıya takın.

DİKKAT: Yanlış denge ağırlığı takılmasının işlem özelliklerine olumsuz etkisi vardır.

ÖNEMLİ: İzin verilen dingil yüklerine ve lastik ve jantların taşıma kapasitelerine uyun.

Çanta ağırlığın kaldırıldığında tehlikeli biçimde salınmasını önlemek için aşağıda açıklanan takma işlemini uygulayın.

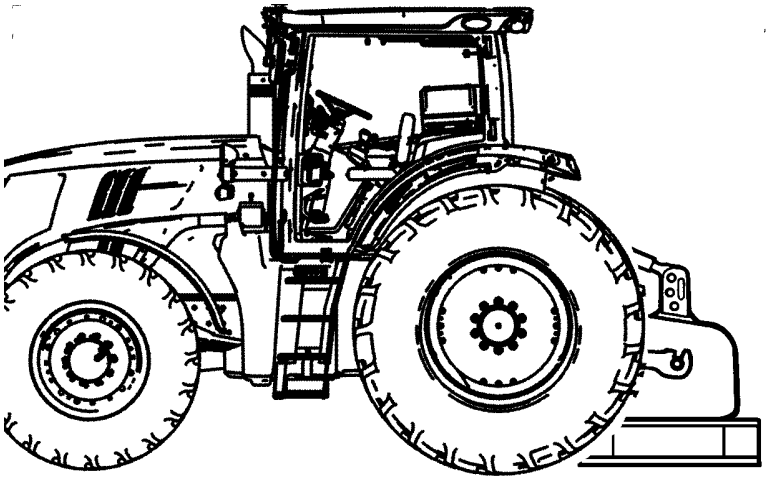


LX1049891—UN—11FEB11

1. Çanta ağırlığı çeki çubuklarına takın; ancak bu aşamada ağırlığı KALDIRMAYIN.
2. Orta kolu ayarlayın ve çanta ağırlığa takın.
3. Çanta ağırlığı gidebildiğince yükseğe kaldırın.
4. Çanta ağırlığın sökülmesi için takma işlemini tersi yönde uygulayın.

100,21,AII,OULXA64,00056AF-80-13FEB24

Çanta Ağırlığın Arka Askıya Takılması



LX1046222—UN—13JUL11

DİKKAT: Orta kola bağlanmadığı sürece çanta ağırlığı kaldırmayı denemeyin.

DİKKAT: Çeki çubuğu kancalarının uygun biçimde kapalı olmasını sağlayın.

DİKKAT: Bütün tutturma pimlerini takın.

DİKKAT: Traktörün ön tarafında yeterli ağırlık (ör. bir ön yükleyici) bulunmaz ise, direksiyon denetimi zorlaşabilir.

ÖNEMLİ: İzin verilen arka dingil yüklerine ve lastik ve jantların taşıma kapasitelerine uyun.

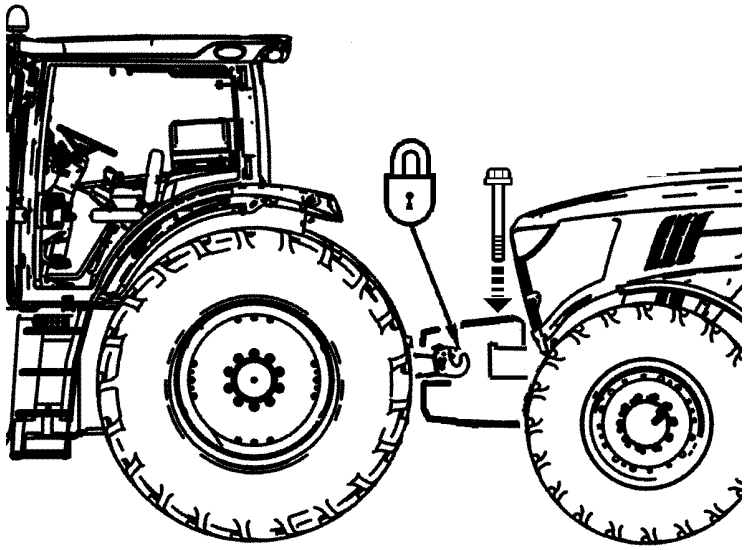
1. Ayarlama yay çubuğunu ve geçiş gözü vidalarını sökün.
2. Çeki demirini en kısa konumuna getirin ve yana katlayın.
3. Yüksekliği ayarlanabilir araba çeki düzenini sökün.
4. Orta kol braketini çanta ağırlığın üzerine takın.
5. Traktörü çanta ağırlığa doğru geriye sürün ve bir ekipman için uygulanan yöntemin aynısı ile devam edin.

NOT: Ekstra büyük lastik bulunan traktörlerde kaldırma kollarını maksimum uzunluğa ayarlamak gerekebilir.

100,30,All,LX25458,0000AB8-80-13FEB24

Çanta Ağırlığın Temel Ağırlığa Takılması

Çanta Ağırlığı Bir Başka Traktör İle Konumlama



LX1046223—UN—13JUL11

DİKKAT: Tehlikeli bölgede kimsenin bulunmadığından emin olun.

DİKKAT: Çanta ağırlığı alacak olan traktörde, park kilidini devreye alın.

DİKKAT: Yardımcı traktörün askısı için derinlik kontrolü seçimi yapın.

DİKKAT: Çeki çubuklarındaki kancaların kavramış durumda olduklarından emin olun.

ÖNEMLİ: Ön uca takılmasına yalnızca ön tekerlek tahriği bulunan traktörler için izin verilir!

ÖNEMLİ: İzin verilen dingil yüklerine ve lastik ve jantların taşıma kapasitelerine uyun. Bu konuda Kullanıcı El Kitabı'na ve üretici notlarına bakın.

ÖNEMLİ: Takma esnasında orta kolu kullanmayın.

NOT: Çanta ağırlık asıldıktan sonra, geleneksel ek ağırlıkların kullanımı artık mümkün değildir. Bu durumun tek istisnası 180 kg (400 lb.) ağırlık paketidir.

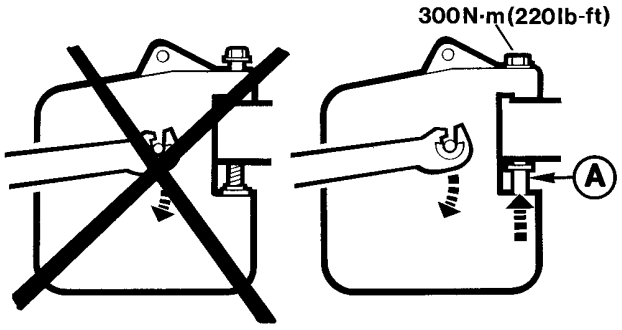
1. Çanta ağırlığı uygun bir traktörün çeki çubukları aracılığıyla askıya alın.

ÖNEMLİ: Takma esnasında orta kolu kullanmayın.

2. Traktörü, üzerine çanta ağırlık takılacak traktörün önünde destekleyin.
3. Çanta ağırlığı temel ağırlığın üzerine indirin ve yerine duyulur şekilde oturmasını sağlayın.

DİKKAT: Çanta ağırlığı, tutturma vidası tam olarak sıkılana ve yerine sıkıca oturana dek asılı tutun. Tutturma somununun (A) temel ağırlığa temas ettiğinden emin olun.

4. Tutturma vidasını konumlandırın ve 300 Nm (220 lb ft) torkla sıkın.

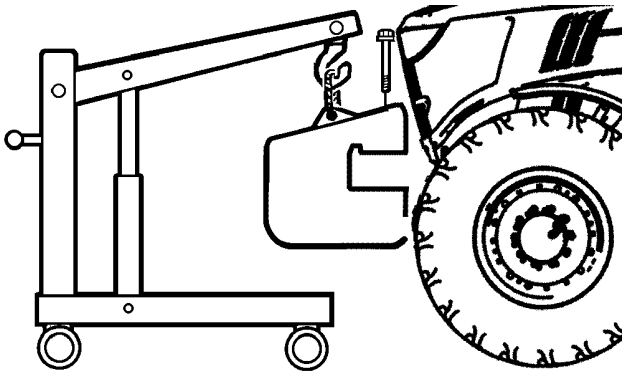


LX013465

LX013465—UN—03APR96

5. Tutturma somununu (A) tamamen temel ağırlığa dayanacak şekilde yerleştirin.
6. Takma işlemini gerçekleştiren traktörün çeki çubuklarını devreden çıkarın ve ağırlık alıcının pimini sonuna kadar içeri vidalayın.

Çanta Ağırlığı Bir Vinçle veya Uygun Kaldırma Tertibatı ile Takma



LX1046224—UN—13JUL11

DİKKAT: Piyasada satılan tipte bir kaldırma ekipmanı kullanılıyorken, yük kapasitesinin yeterli olduğundan emin olun.

DİKKAT: Yalnızca onaylı kaldırma ekipmanı kullanın.

1. Ağırlığı, döküm geçiş gözü aracılığıyla askıya alın.
2. Çanta ağırlığı temel ağırlığın üzerine indirin ve yerine duyulur şekilde oturmasını sağlayın.

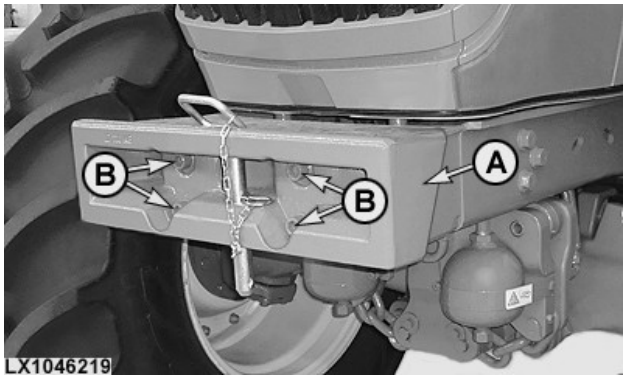
DİKKAT: Çanta ağırlığı, tutturma vidası tam olarak sıkılana ve yerine sıkıca oturana dek asılı tutun. Tutturma somununun (A) temel ağırlığa temas ettiğinden emin olun.

3. Tutturma vidasını takın ve 300 Nm (220 lb ft) torkla sıkın.
4. Tutturma somununu tamamen temel ağırlığa temas edecek şekilde yerleştirin.
5. Kaldırma tertibatını sökün.

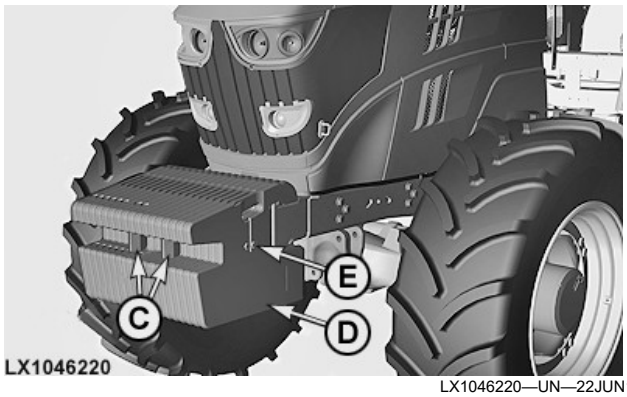
100,31,All,LX25458,ALL,0000AB9-80-13FEB24

Ön Ağırlıkların Takılması

Traktöre bir adet temel ağırlık (A) ve 18 adete kadar ek ağırlık (D) takılabilir. Temel ağırlık, ön ağırlıkların taşıyıcısıdır.



LX1046219—UN—22JUN11



LX1046220—UN—22JUN11

A—Temel Ağırlık
B—Sabitleme Vidası
C—Çene
D—Ek Ağırlık
E—Vida

ÖNEMLİ: Temel ağırlığın (A) sabitleme vidalarını (B) 600 Nm (440 lb ft) torkla ve ek ağırlıkların (D) vidalarını (E) 230 Nm (170 lb ft) torkla sıkın.

Traktöre 18 adede kadar ek ağırlık (D) takılabilir.

AB ülkeleri ve Kuzey Amerika için farklı ön ağırlıklar gönderilmekte ve takılmaktadır.

Temel bir ağırlık takmadan önce ön kapağı ana çatkıdan çıkarın.

Bölge	Ek ağırlık başına ağırlık	18 ek ağırlıkla birlikte ağırlık
AB, parça no.: L38451	50 kg (110 lb)	900 kg (1980 lb)
Kuzey Amerika, parça no.: R127764	43 kg (95 lb)	774 kg (1710 lb)

10 kg (22 lb) ağırlık artışı başına, ön dingildeki yük de 12 kg (26,5 lb) artış gösterir.

ÖNEMLİ: Altı ya da daha fazla sayıda ön ağırlık takıldığında bunlar çene (C) şeklinde kenetlenecek biçimde takılmalıdır.

Çeneli kanca yalnızca sert yüzeyli yollarda manevra ve çekme için kullanılmalıdır.

100,40,All,LX25458,0000ABA-80-13FEB24

Taşıma

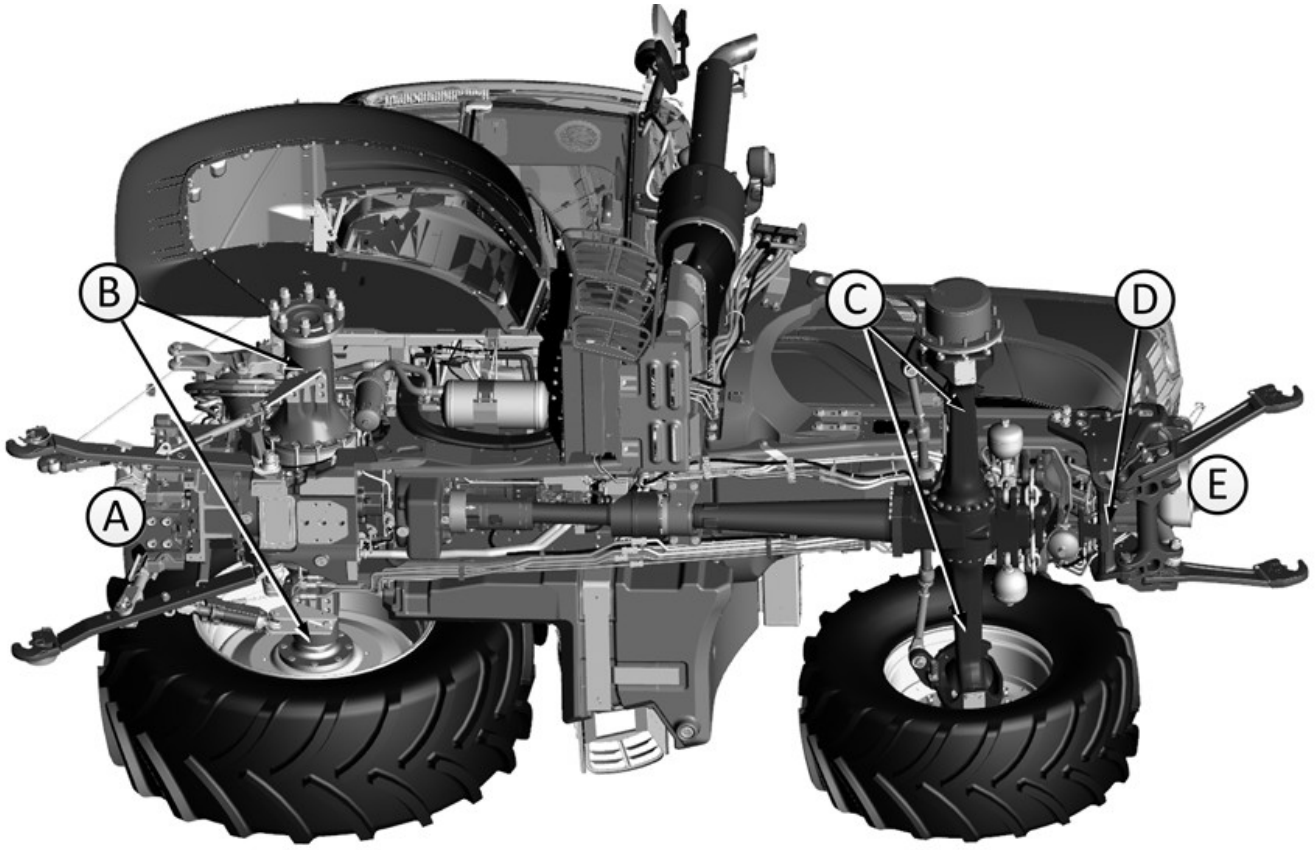
Traktörü Taşıma

Hareketsiz bir traktör ideal olarak bir düz yükleme alanlı taşıyıcı üzerinde taşınır.

Traktörü bir düşük yükleyici kamyona veya düz yükleme alanlı ray vagonuna aktarmadan önce kaputun traktör motoru üzerinde sabitlenmiş olduğundan ve kapakların, tavan kapağının (varsa) ve pencerelerin düzgün şekilde kapatıldığından emin olun.

110,001,ALL,LX25458,ALL,0000ABB-80-10APR24

Traktörü Taşıma Römorkuna Bağlama



LX299237—UN—19JUL17

A—Arkada Tarafta Bulunan Süspansiyon Düzenekleri
B—Arka Akslar
C—Ön Tekerlek Tahriği Dingilinin Dingil Dizleri
D—Ön Askının Arka Çapraz Elemanı
E—Ön Tarafta Bulunan Süspansiyon Düzenekleri



LXL220473—UN—26FEB21

Bağlama Etiketi (Varsa)

DİKKAT: Düşen kargo nedeniyle ölüm tehlikesi.

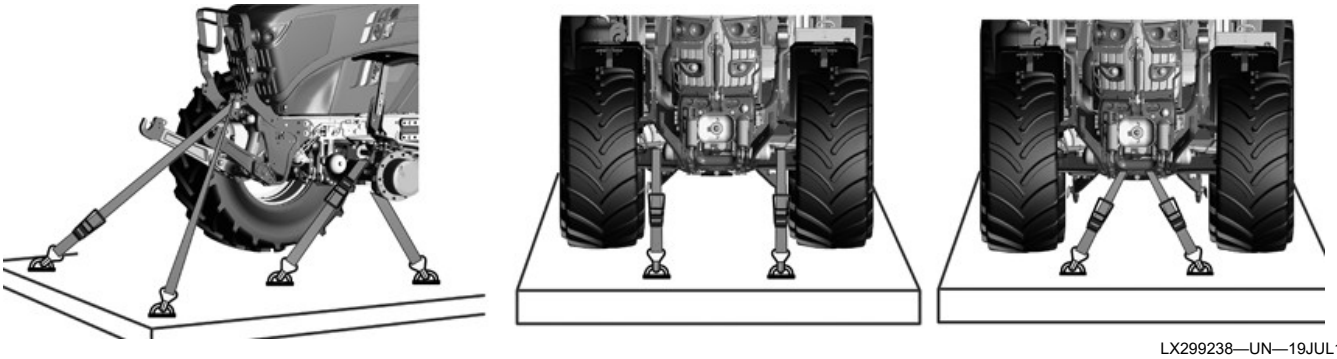
Yeterince güvenli biçimde bağlanmamış kargo, sürüş sırasında kargonun veya traktörün kendiliğinden ayrılması ve kargonun taşıma römorkundan düşmesi riski yaratır.

Traktör, örneğin bağlama kuşakları veya gerdirme zincirleri gibi uygun düzeneklerin bağlanabileceği, yeterli sayıda fikstür noktasına sahiptir. Ek olarak, kilitlenebilir takozlar kullanın. Gevşek kamalar kayabilir ve bu nedenle, kullanılmalarına izin verilmez. Kargonun sabitlenmesine ilişkin yasal gerekliliklere her zaman uyun.

Bağlama kuşaklarının ve gerdirme zincirlerinin boyutunu, traktör ağırlığına uygun nitelikte seçin.

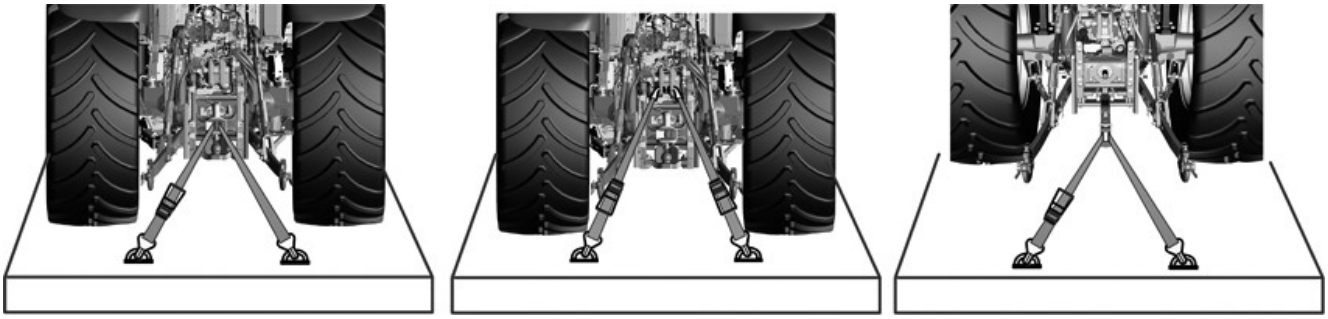
ÖNEMLİ: Traktörün zarar görmesini önleyin. Bağlama sırasında, kenar koruyucular ve koruyucu manşetler kullandığınızdan emin olun. Bağlama kuşaklarını veya gerdirme zincirlerini hatların, hortumların, kabloların ve diğer hassas bileşenlerin üzerinden bağlamayın.

Ön Taraf: Traktöre bağlama için çeşitli noktalara ilişkin örnekler. Ek olarak, temel ağırlık için sunulan çeşitli çekme düzenekleri ve ilave ağırlıklar kullanılabilir.



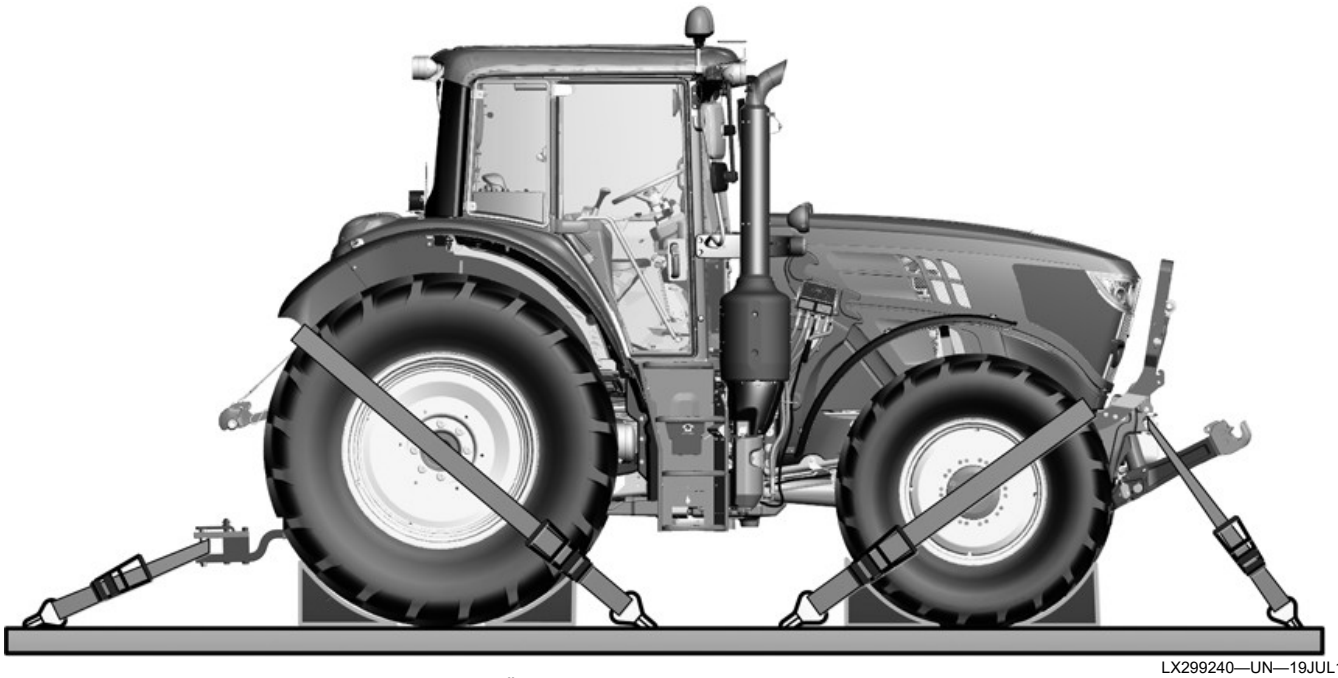
LX299238—UN—19JUL17

Arka Taraf: Traktöre bağlama için çeşitli noktalara ilişkin örnekler.



LX299239—UN—19JUL17

Tekerlekleri üzerinden koşum yapılmış bir traktöre ilişkin örnek. Önde ve arkada ilave kargo sağlamlaştırılması ve takozların kullanılması.

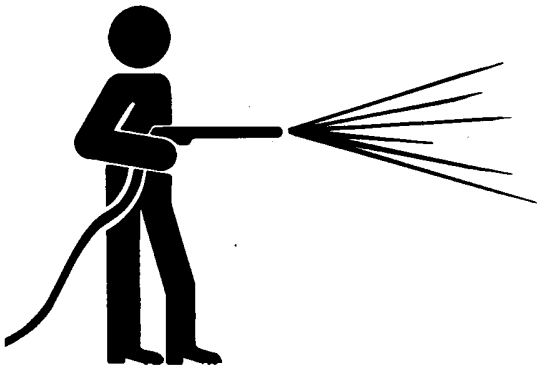


LX299240—UN—19JUL17

Örnek: Traktör römorka koşumlanmış.

110,002,ALL,LX25458,0000ABC-80-10APR24

Boşaltılmasının Ardından Makinenin Yıkanması



T6642EJ—UN—18OCT88

ÖNEMLİ: Yol ve deniz tuzundan kaynaklanan paslanmayı azaltın. Kargo gemisiyle veya kış ayları esnasında kamyonla gönderilmiş olan donanımı derhal yıkayın.

Makine bileşenlerinin yanlış işlevinden veya zarar görmesinden kaçının. Elektriksel veya elektronik bileşenlere ve bağlayıcılara, sızdırmazlıklara, hidrolik contalarına, yakın enjeksiyon pompalarına, veya diğer hassas bileşenlere doğrudan yüksek basınçla püskürtme yapmayın. Hassas bileşenleri yıkamak için su basıncını azaltın.

Contaların ve benzer bileşenlerin arkasına su geçmesinden kaçının. Bu bileşenlere 45°'den daha düşük bir açıyla püskürtme yapmayın.

Makine boya renginin atmasından kaçının. Asit, yakıcı veya aşındırıcı bulunduran güçlü sabunlar, kimyasal deterjanlar veya temizleme maddeleri kullanmayın. Temizlik maddelerinin makine üzerinde kurumasına izin vermeyin. Bir temizlik maddesiyle yıkadıktan sonra makineyi hızlıca suyla durulayın.

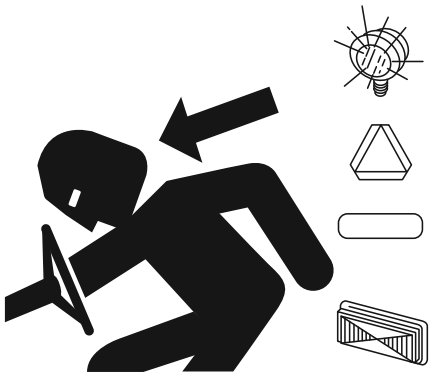
Tepeden tabana doğru bir yıkama sırası takip edin. Panellerin arkasını ve ulaştırma esnasında tuz birikmesi mümkün gizli bölmeleri yıkayın.

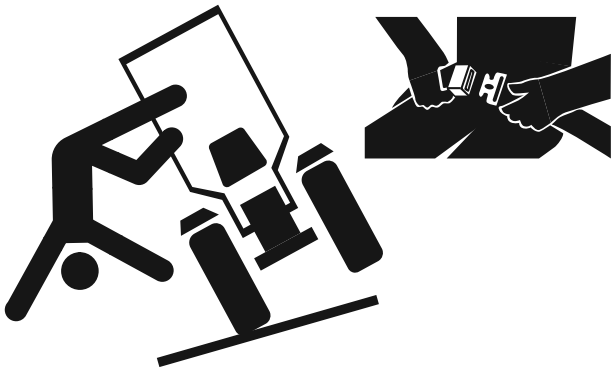
Eğer bir temizleme maddesi kullanılıyorsa, madde doğru konsantrasyonda olmalıdır. Temizlik maddesinin makine üzerinde kurumasına izin vermeyin, tepeden tabana doğru hızlıca suyla durulayın. Donanımınızla uyumlu ve koruyucu gönderim kaplamalarını çıkarmak için önerilen temizleyicilere John Deere yetkili bayinizden ulaşabilirsiniz.

Yanlış deterjan, aşırı konstrantrasyon, durulamada gecikme veya eksik durulama gönderim sonrasında boyanın renginin atmasına sebep olabilir.

DX,WASH-80-14MAR14

Karayollarında Sürüş





RXA0086597—UN—09FEB06

DİKKAT: Traktörün denetimini yitirerek yaralanmalara ya da can kaybına neden olmayın. Traktörü karayollarında sürerken:

- **Emniyet kemerini takın.**
- **Ayak freni: Fren pedallarının her ikisini de birbirine bağlayın.**
- **Gaz ayarlayıcı yerine gaz pedalını kullanın.**
- **Buzlu, ıslak ya da çakıl dökülmüş yollarda sürerken hızınızı azaltın.**
- **Traktöre doğru denge ağırlığı takın.**
- **AutoPowr/IVT şanzıman ile donatılmış traktörlerde kilitlenmeyi ve kaymayı önleyin.**
- **Traktörün devrilmesine neden olabilecek çukurlardan, hendeklerden, keskin dönüşlerden, yamaçlardan ve önünüze çıkabilecek engellerden kaçının.**
- **Özellikle kavşaklarda, arkanızdan gelen trafiğe dikkat edin ve dönüş sinyali kullanın.**
- **Karayollarında veya halka açık yollarda sürerken yasalarca yasaklanmadığı sürece her zaman yanarsöner ışıkları kullanın.**
- **Karayollarında sürmeye başlamadan önce, lastiklerde ve çamurluklarda çamur bulunmadığından emin olun.**

Traktörle karayollarına çıkmadan önce farları, yanarsöner uyarı ışıklarını ve arka ışıkları inceleyin. Arka görüş aynalarını ayarlayın ve camları temizleyin.

Işıklar — Farları ve dönüş sinyallerini gündüzleri ve geceleri kullanın. Aygıt ışıklandırması ve tanımlaması için mevcut yasal düzenlemelere uyun. Işıklandırma ve tanımlamanın rahatça görülebilir ve iyi durumda olduğundan emin olun. Hasarlı veya eksik ışıkların ve işaretlemelerin derhal onarılmasını veya yenisiyle değiştirilmesini sağlayın. Ekipmanlar için güvenlik ışıkları normal yedek parça kanalları üzerinden temin edilebilir.

Frenler — Diferansiyel kilidinin takılı OLMADIĞINDAN emin olmak için fren pedalına hafifçe vurun. **Yolda sürmeden önce fren pedallarını birbirlerine bağlayın.** Frenlere çok sert basmaktan kaçının.

Ön tekerlek tahriği — Traktörü taşırken ön tekerlek tahriğini devre dışı bırakın. Yollarda seyir halindeyken dört teker frenleme sağlamak için, ön tekerlek tahriği şalterinde bulunan Fren Yardımı konumunu devreye alın.

Seçici kumanda valfleri - Seçici kumanda valflerinin kumanda kollarını fiziksel olarak veya kilit düğmesi aracılığıyla kilitleyin; bu sayede, kumanda kolları kazayla temas edilmesi halinde devreye girmezler.

Kumanda çubuğu — Kumanda çubuğunu kilitleyin veya kilit düğmesi aracılığıyla bloke edin; bu sayede, kumanda kolu kazayla temas edilmesi halinde devreye girmez.

Ön veya arka askı — Taşıma esnasında yanlışlıkla kaldırma/indirme koluna temas edilerek ekipmanın yere indirilmesini önlemek amacıyla, askıyı taşıma konumuna getirin veya bu konumda kilitleyin. Bölüm 60D ve 60E'ye bakın.

110,004,ALL,LX25458,0000ABE-80-10JUL25

Yüklerin Çekilmesi ve Denge Ağırlığıyla Taşınması

DİKKAT: Bir yük çekiyorken, traktörün kumandasının yitirilmesi sonucu oluşabilecek yaralanmalardan kaçının. Çekilen yükün hızı ve kütlesinin yanı sıra arazinin eğimi de durma mesafesini artırır.

IVT şanzıman ile donatılmış traktörlerde, kaygan yamaçlarda yokuş aşağı sürülüyorken traktör tekerlekleri kilitlenip kayabilir. Bkz. Kaygan Koşullarda Yamaçlarda Çalıştırma, Bölüm 50J veya 50K.

Traktörü kesinlikle ekipmanın maksimum taşıma hızını aşan hızlarda sürmeyin. Bir çekilir ekipmanın taşınması öncesinde, ekipman üzerindeki işaretler veya ekipmanın kullanıcı el kitabında sağlanan bilgiler aracılığıyla maksimum taşıma hızını belirleyin. Bu traktör, birçok çekilir ekipman için izin verilen maksimum taşıma hızlarını aşan taşıma hızlarında işletilebilir. Gerekli ön ağırlığı, ekipmanın Kullanıcı El Kitabı'ndaki ekipman kodundan belirleyin. Ekipmanın maksimum izin verilebilir taşıma hızına uyulmaması veya doğru ilave ağırlık takılmaması, şunlara neden olabilir:

- **Traktör/ekipman ikilisinde kontrol kaybı**
- **Azalan veya olmayan fren özelliği**
- **Ekipman lastiği arızası**
- **Ek parça yapısında veya parçalarında hasar**

Fren bulunan veya bulunmayan ekipmanların çekilmesine ilişkin kılavuz bilgilere uyun. Bkz. Römorkları/Ekipmanları Güvenle Çekme, Bölüm 05.

Traktör yeterince ağır ve güçlü olmalı ve çekilen yük için yeterli frenleme kapasitesine sahip olmalıdır. Traktöre denge ağırlıkları ekleyin veya ekipman yükünü azaltın.

Güvenli denetimi koruyacak denli yavaş sürün. Kayma tehlikesine karşı dikkatli olun. Yamaçlarda, sert zeminde ve keskin dönüşlerde, özellikle ağır ekipman taşınırken, daha düşük bir vitese geçin.

Şanzıman doğal konumunda iken veya kavrama devre dışı iken hiçbir zaman işletmeyin.

110,006,TOW3,EU,OULXA64,00054D6-80-09OCT24



TS263—UN—23AUG88

Çamura saplanmış bir traktörü kurtarmak tehlikeli olabilir. Kurtarılacak traktör ya da çeken traktör devrilebilir ya da çekme zinciri ya da demir çekme çubuğu (halat kullanılmamalıdır) kopabilir.

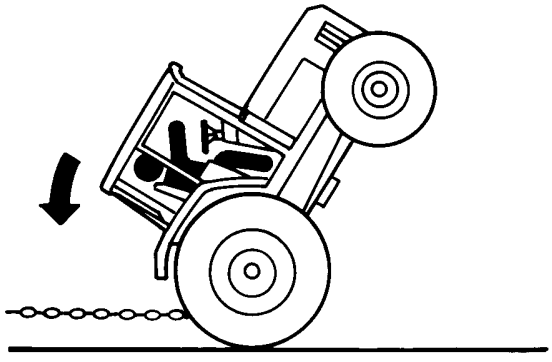
Çamura saplanan traktörü kurtarmak için geri hareket ettirin. Bağlı olan donanımı çözün. Arka tekerleklerin altındaki çamurları temizleyin. Arka tekerleklerin altına tahta yerleştirip traktörü yavaşça arkaya doğru hareket ettirin. Gerektiğinde ön tekerleklerin altındaki çamurları da temizleyin ve traktörü yavaşça öne doğru sürün.

Başka bir araçla çekmek gerekiyorsa, traktörleri bağlamak için zincir ya da demir çeki çubuğu kullanın (halat kullanılması önerilmez). Zincirde çatlak olup olmadığını denetleyin. Çekme donanımının tüm parçalarının güçlerinin ve boyutlarının çekilen yüke uygun olduğundan emin olun.

Donanımı her zaman çeken traktörün çeki kancasına asın. Ön çeki çubuğunun bağlantı yerine asmayın. Hareket etmeden önce traktörün etrafında hiç kimsenin olmadığından emin olun. Zinciri yavaş hareket ederek gerin, ani çekiş karşı tepkiye neden olabilir.

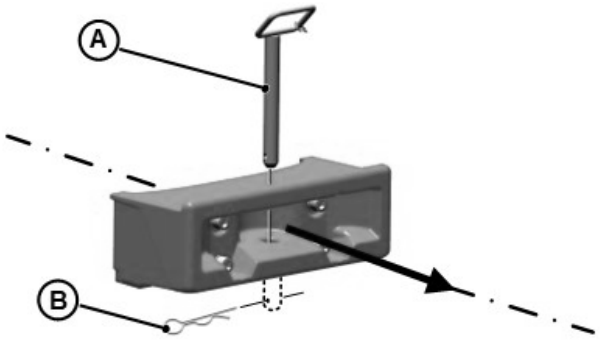
DX,MIRED-80-07JUL99

Traktörü Çamurdan Kurtarma



TS1645—UN—15SEP95

Çamura Saplanmış Makinenin Kurtarılması - Çekme Noktaları



LX647518—UN—30JUN25

Temel Ağırlıktaki Çekme Noktası

A—Çekme Cıvatası (AL241988)
B—Yaylı Kilitleme Pimi (L12491)

Ek olarak bölüm 05'deki Çamura Saplanmış Makinenin Kurtarılması konusuna ve ilgili güvenlik önlemlerine bakın.

Çamura Saplanmış Makinenin İleri Yönde Kurtarılması: Çamura saplanmış bir makinenin kurtarılması yalnızca öne monte edilen temel ağırlığın çekme noktasından yapılmalıdır. Hem öne hem de arkaya takılı donanımları ya da denge ağırlıklarını sökün. Çekme düzeneğini tutturmak için çekme cıvatası AL241988 (A) ve yay kilitleme pimini (B) (L12491) kullanın.

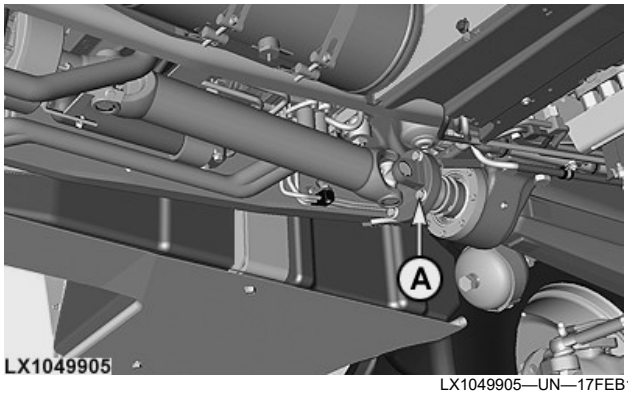
Onaylanan çekme yükü, makinenin izin verilen toplam ağırlığının 1,5 ile çarpımıdır. Bu, yalnızca çekme yönü makine ile aynı doğrultudaysa geçerlidir (oka bakın).

Çamura Saplanmış Makinenin Geri Yönde Kurtarılması: Hem öne hem de arkaya takılı ekipmanları ayırın. Çekme düzenini araba çeki düzenine bağlayın. Çekmeden önce yük kapasitesini Kullanıcı El Kitabında ve/veya araba çeki düzeninin tip plakasında belirtildiği gibi olup olmadığını kontrol edin. Maksimum izin verilen çekme yükünü kesinlikle aşmayın.

ÖNEMLİ: Çamura saplanmış bir makinenin quick-tatch ağırlıkları, çanta ağırlığı, ön askı veya başka herhangi bir çekme noktasından çekilmesine izin verilmez. Bu çekme noktaları, römork manevrası gibi düşük yükler için tasarlanmıştır.

110,009,MP,All,oulxa64,1747216528807-80-30JUN25

Traktörün Çekilmesi



LX1049905—UN—17FEB11

DİKKAT: Traktör hiçbir zaman 10 km/sa (6 m/sa) değerinden yüksek bir hızla çekmeyin.

Motorun çalışmadığı durumlarda direksiyonu çevirmek için daha fazla kuvvet gereklidir ve pedal kursu daha uzundur (hidrolik yardım yok).

Hem kademe hem de geriye tahrik kolunu doğal konumlarına alın.

Şanzıman yağı seviyesinin gözetleme camındaki işaretler arasında olduğundan emin olun. Traktörü çektirirken ön tekerleklerin yukarıda olması gerekiyorsa, aşağıdaki noktaları dikkate alın:

- Tekerlekleri kesinlikle 30 cm'den (12 inç) daha yükseğe kaldırmayın.
- Ön tekerlekler kaldırıldığı her 15 cm (6 inç) için şanzımana 4 l (1 ABD galonu) şanzıman ve hidrolik yağı eklenmesi gerekir.
- Çekme işlemi tamamlandıktan sonra fazla yağı boşaltın.

ÖNEMLİ: Eğer motor çalışabilecek durumda ise ön tekerlek tahrikini kapatın.

Eğer motor çalışma kapasitesine sahip değil ise vidaları (A) çıkararak kardan şaftlı tahrik milinin bağlantısını kesin. Bu, lastiklerde aşırı aşınmayı önler.

ÖNEMLİ: Ön ağırlıklardaki çeneli çeki düzeni yalnızca sert yüzeyli yollarda çekmek için kullanılmalıdır.

LX25458,SP,0000AC2-80-29AUG23

PowrQuad™ PLUS Şanzıman, Traktörün Çekilmesi

Traktörün çekilmesi gerekiyorsa bkz. Traktörün Çekilmesi, Bölüm 110.

oulxa64,6M,1690953288607-80-02AUG23

AutoQuad™ PLUS Şanzıman, Traktörün Çekilmesi

Traktörün çekilmesi gerekiyorsa bkz. Traktörün Çekilmesi, Bölüm 110.

oulxa64,6M,1690952772371-80-02AUG23

CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Traktörün Çekilmesi

Bkz. CommandQuad™ PLUS Şanzıman, Traktörün Çekilmesi, Bölüm 50H.

OULXA64,6M,00056B1-80-02AUG23

AutoPowr™/IVT™ - Traktörün Çekilmesi

Traktörü çekmek gerekiyorsa ve park kilidi serbest bırakılamıyorsa bölüm 110'daki talimatları uygulayın:

- Traktörün Çekilmesi
- Park Kilidini Manuel Olarak Serbest Bırakma

OULXA64,6M,0005813-80-02AUG23

Park Kilidini Manuel Olarak Serbest Bırakma

DİKKAT: Eğer motor çalışmıyorsa veya şanzıman yağ devresinde bir arıza bulunuyorsa park kilidi manuel olarak çözülmelidir.

• Park kilidi çözülmeden önce, kontak anahtarı açılmalı ve eve dönüş kipi etkinleştirilmelidir.

• Motor arızası durumunda, dümenleme ve fren sistemleri yalnızca akü gerilimi yeterli kaldığı ve hidrolik sisteminde arıza bulunmadığı sürece desteklenir.

• Park kilidi yalnızca traktör durmuş haldeyken yeniden devreye alınabilir.

• CommandCenter™ üzerindeki yönergelere uyun.

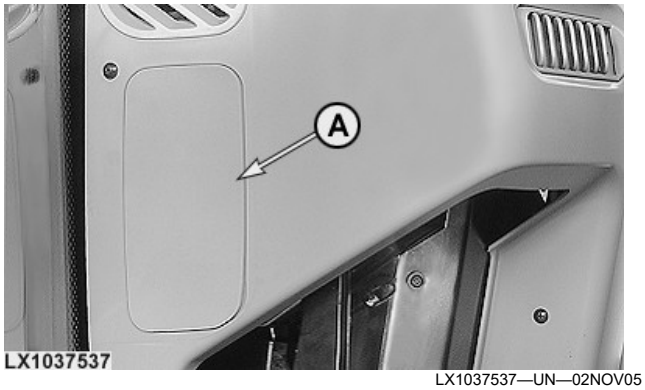
DİKKAT: Park kilidini manuel olarak çözmek için geriye tahrik kolu park (P) konumunda olmalıdır.

DİKKAT: Park kilidi işlevini normal biçimde yerine getirebildiği, başka bir deyişle geriye hareket kolu aracılığıyla çalıştırılabildiği sürece, traktör park kilidi manuel olarak serbest bırakılmış durumdayken (çok kısa test sürüşleri için de dâhil) hiçbir zaman çalıştırılmamalıdır.

DİKKAT: Park kilidi devreden çıkarıldığında traktör kayabilir. Traktörü ileriye veya geriye kayamayacak biçimde emniyet altına alın.

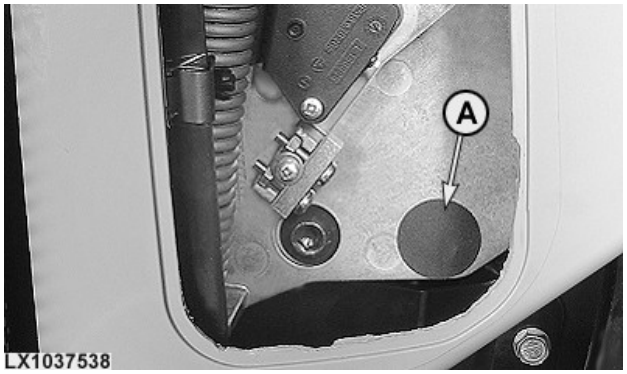
DİKKAT: Traktörün çekilmesi tamamlandıktan sonra, manuel park kilidi serbest bırakmanın Bowden kablosu bağlantısından ayırılmalıdır.

1. Kapağı (A) sökün.



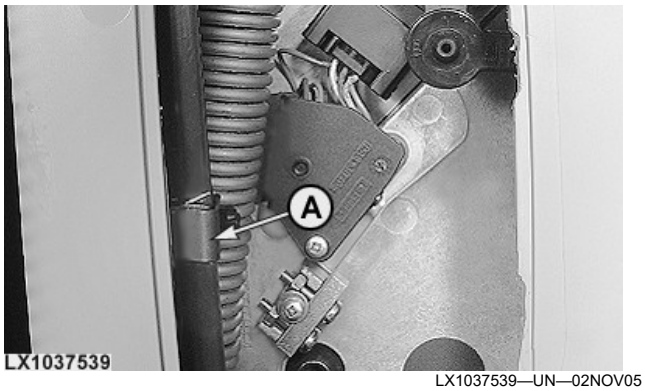
LX1037537—UN—02NOV05

2. Yapışkan folyoyu (A) sökün.



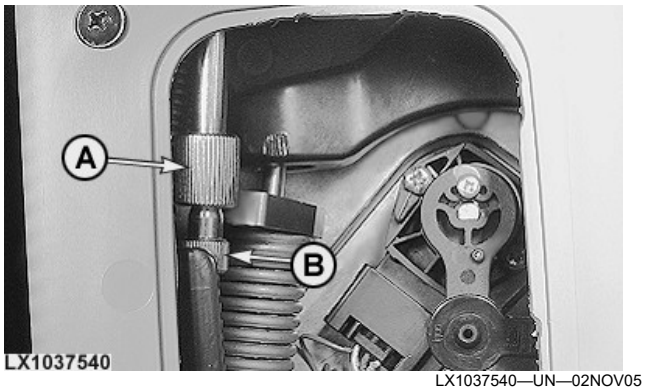
LX1037538—UN—02NOV05

3. Bowden kablosunu kelepçede (A) bağlantısından ayırın.



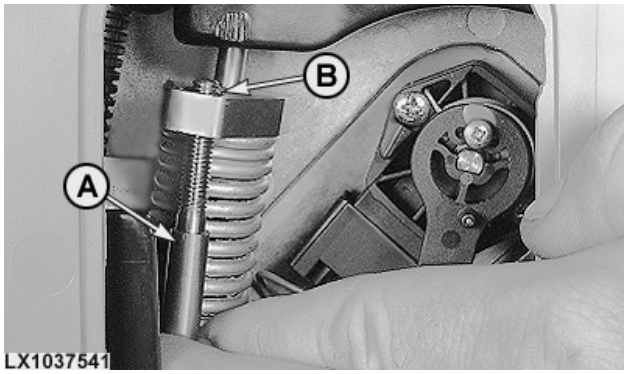
LX1037539—UN—02NOV05

4. Vida dişli pim (A) ve tırtıllı somunu (B) döndürerek sökün.



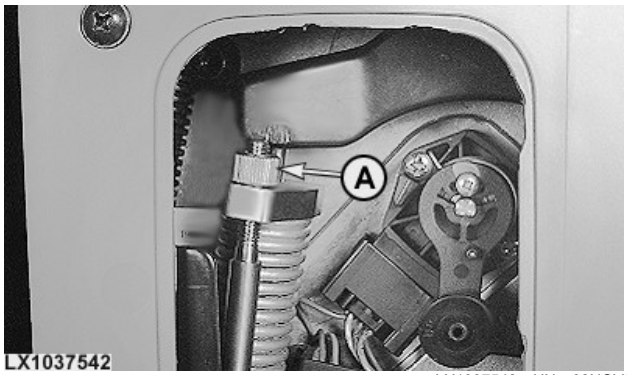
LX1037540—UN—02NOV05

5. Kavrama pedalına hafifçe basın.
6. Bowden kablosunu (A) kavrama pedalındaki halkanın (B) veya uyarlayıcının içinden geçirin.



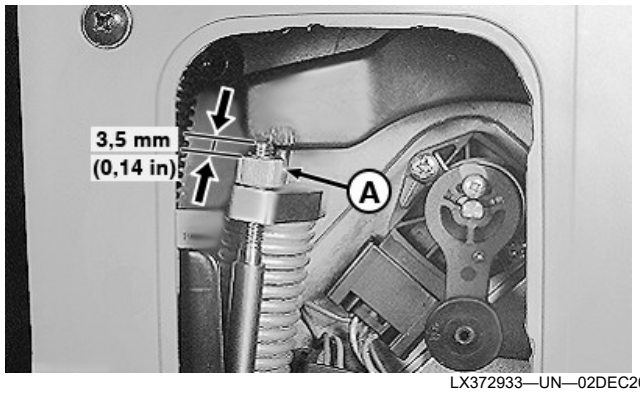
LX1037541—UN—02NOV05

7. Gösterildiği gibi tırtıllı somunu (A) dişin üzerinde mümkün olduğu kadar çevirin.



LX1037542—UN—02NOV05

8. Kavrama pedalına mümkün olduğunca basın ve serbest bırakın.
9. Tırtıllı somunu (A) gösterildiği gibi ayarlayın.



LX372933—UN—02DEC20

ÖNEMLİ: Park kilidinin tamamen serbest bırakılmasını sağlamak için halat gergin olmalı, gevşeklik olmamalıdır.

10. Kavrama pedalını mümkün olduğunca aşağıya basın.

ÖNEMLİ: Kavrama pedalına durdurucuya erişene dek basılamıyor ve vida dişli pim daha ileriye ayarlanamıyorsa tırtıllı somunu, kavrama pedalı durdurucuya temas edene dek basılıncaya kadar döndürerek açın.

11. Kavrama pedalını bu konumda sabitlemek ve park kilidini serbest bırakılmış konumunda tutmak için ayar vidasını (A) vida dişi açılmış deliğin içine döndürerek takın.



LX1037543—UN—02NOV05

OULXA64,0005814-80-13JAN23

Dizel Yakıt

Bulunduğunuz bölgedeki dizel yakıtın özelliklerini yakıt satıcınızdan öğrenin.

Dizel yakıtlar genelde, satışa sunuldukları coğrafi bölgenin düşük sıcaklık gereksinimlerini karşılayacak uygun bir karışımda satılmaktadır.

Teknik özellikleri EN 590 ya da ASTM D975 gerekliliklerini karşılayan dizel yakıt kullanılması önerilir. Yenilenebilir dizel yakıt, hayvansal katı yağlar ve bitkisel sıvı yağlara hidro işlemler uygulanarak üretilir ve temelde petrol kökenli dizel yakıtıyla özdeştir. EN 590, ASTM D975 veya EN 15940 standartlarını karşılayan yenilenebilir dizel yakıtlar tüm karışım seviyelerinde kullanım için uygundur.

Gerekli Yakıt Özellikleri

Her durumda, yakıt, şu özellikleri karşılıyor olmalıdır:

Minimum Setan sayısı 40. Özellikle -20 °C (-4 °F) altındaki soğuklarda ya da deniz seviyesinden 1675 m (5500 ft) yükseklikte setan sayısının 47'nin üzerinde olması istenir.

Bulutlanma Noktası, beklenen en düşük ortam sıcaklığının altında olmalı veya **Soğuk Filtre Tıkanma Noktası** (CFPP), yakıt bulutlanma noktasının maksimum 10°C (18°F) altında olmalıdır.

Yakıt yağlayıcılığı, ASTM D6079 veya ISO 12156-1 standardına göre ölçüldüğünde maksimum 0,52 mm iz çapı ölçütünü karşılamalıdır. 0,45 mm. maksimum aşınma iz çapı tercih edilir.

Dizel yakıtın niteliği ve kükürt oranı motorun çalıştırıldığı yerde geçerli olan emisyon yönetmelikleriyle tam uyumlu olmak zorundadır. Kükürt içeriği 10.000 mg/kg (10.000 ppm) değerinden daha fazla olan dizel yakıt KULLANMAYIN.

Bakır, kurşun, çinko, kalay, pirinç ve tunç gibi **materyaller** yakıt oksidasyon reaksiyonlarını katalize ederek yakıt sistemi birikmelerine ve yakıt filtrelerinin tıkanmasına yol açabileceğinden bu metallerin yakıt işleme, dağıtım ve depolama ekipmanında kullanılmasından kaçınılmalıdır.

E-Dizel yakıt

E-Dizel KULLANMAYIN (Dizel yakıt ve etanol karışımı). E-Dizel yakıtın herhangi bir John Deere makine ile kullanılması garantiyi geçersiz hale getirebilir.

DİKKAT: E-Diesel yakıt kullanımında yangın ve patlama riskinden kaynaklı ciddi yaralanma ve can kaybından kaçının.

560 kW üzerindeki Interim Tier 4, Final Tier 4, Aşama III B, Aşama IV ve Aşama V Motorlar için Kükürt Oranı

- YALNIZCA maksimum kükürt oranı 500 mg/kg (500 ppm) olan dizel yakıt kullanın.

Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage III B, Stage IV Motorlar ve Stage V Motorlar için Kükürt İçeriği

- YALNIZCA, maksimum kükürt içeriği 15 mg/kg (15 ppm) olan ultra düşük kükürt içeriğine sahip dizel yakıt (ULSD) kullanın.

Kat 3 ve Aşama III A Motorlar için Kükürt Oranı

- Kükürt içeriği 1000 mg/kg (1000 ppm) değerinden daha düşük dizel yakıt kullanılması ÖNERİLİR.
- Kükürt içeriği 1000—2000 mg/kg (1000—2000 ppm) olan dizel yakıt kullanılması, yağ ve filtre değiştirme aralığını KISALTIR.
- Kükürt içeriği 2000 mg/kg (2000 ppm) değerini aşan dizel yakıt kullanmadan ÖNCE, John Deere bayinize danışın.

Kat 2 ve Aşama II Motorlar için Kükürt Oranı

- Kükürt içeriği 2000 mg/kg (2000 ppm) değerinden daha düşük dizel yakıt kullanılması ÖNERİLİR.
- Kükürt içeriği 2000—5000 mg/kg (2000—5000 ppm) olan dizel yakıt kullanılması, yağ ve filtre değiştirme aralığını KISALTIR.[1]
- Kükürt içeriği 5000 mg/kg (5000 ppm) oranını aşan dizel yakıt kullanmadan ÖNCE, John Deere servisinize danışın.

Diğer Motorlar için Kükürt İçeriği

- Kükürt içeriği 5000 mg/kg (5000 ppm) değerinden daha düşük dizel yakıt kullanılması ÖNERİLİR.
- Kükürt içeriği 5000 mg/kg (5000 ppm) değerinden yüksek olan dizel yakıtı kullanılması yağ ve süzgeç değişim aralığını AZALTIR.

ÖNEMLİ: Dizel yakıta hiçbir zaman kullanılmış motor yağı veya herhangi başka bir tip yağlama yağı karıştırmayın.

Uygun olmayan yakıt katkıları eklenmesi sonucunda dizel motorların yakıt püskürtme donanımında hasar oluşabilir.

DX,FUEL1-80-01NOV22

Dizel Yakıtın Taşınması ve Depolanması

DİKKAT: Yangın riskini düşürün. Yakıtı dikkatli taşıyın. Motor çalışırken yakıt deposunu DOLDURMAYIN. Depoya yakıt doldururken ya da yakıt sisteminin bakımını yaparken SİGARA İÇMEYİN.

Soğuk havalarda su yoğunlaşmasını ve donmayı

[1] *Motor Yağı ve Filtre Bakım Aralıklarına ilişkin daha fazla bilgi edinmek için, bkz. DX,ENOIL12,OEM, DX,ENOIL12,T2,STD veya DX,ENOIL12,T2,EXT.*

önlemek için yakıt tankını çalışma bittikten sonra, akşamları doldurun.

Yoğuşmayı en düşük seviyede tutmak için pratik olarak mümkün olduğunca yakıt depolarını dolu tutun.

Nem girişini önlemek için tüm yakıt deposu başlıklarının ve kapaklarının düzgün bir şekilde takıldığından emin olun. Yağın su içeriğini düzenli aralıklarla izleyin.

Biyodizel yakıt kullanıldığında, erken tıkanma nedeniyle yakıt filtresinin daha sık değiştirilmesi gerekebilir.

Motoru çalıştırmaya başlamadan önce her gün motor yağı seviyesini inceleyin. Yağ seviyesinin yükselmesi, motor yağının inceldiğine ilişkin bir belirti olabilir.

ÖNEMLİ: Yakıt tankının havası doldurma kapağı üzerinden alınmaktadır. Yeni bir kapak gerektiğinde yalnızca özgün yedek parça kullanılmalıdır.

Yakıt uzun bir süre depolandıysa veya yakıt tüketimi azsa, yakıtı stabilize etmek için yakıt şartlandırıcı ekleyin. Serbest suyun tahliye edilmesini sağlamak ve toplu yakıt deposunu üç ayda bir idame dozunda bir biyositle arıtmak, mikrop büyümesini önler.

DX,FUEL4-80-01MAR25

Dizel Yakıtın Yağlayıcılığı

Amerika, Kanada ve Avrupa'da imal edilen dizel yakıtın çoğu, yakıt enjeksiyon sistemi bileşenlerinin düzgün ve dayanıklı bir biçimde işletilmesini güvence altına alacak, yeterli yağlayıcılığa sahiptir. Buna karşın, dünyanın bazı bölgelerde imal edilen dizel yakıtlar, gerekli yağlayıcılıktan yoksun olabilmektedir.

ÖNEMLİ: Makinenizde kullanılan dizel yakıtın iyi yağlayıcılık karakteristiklerine sahip olmasını güvence altına alın.

Yakıt yağlayıcılığı ASTM D6079 ya da ISO 12156-1 standardına göre ölçüldüğünde maksimum 0,52 mm aşınma iz çapında olmalıdır. 0,45 mm. maksimum aşınma iz çapı tercih edilir.

Eğer yağlayıcılığı düşük ya da yağlayıcılığı bilinmeyen yakıt kullanılıyorsa, belirtilen yoğunlukta John Deere Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner (ya da eşdeğeri) yakıt katkı maddesi eklenmelidir.

Biyodizel Yakıtın Yağlayıcılığı

Yakıt yağlayıcılığı, B20 (%20 Biyodizel) karışıma kadar olan Biyodizeller kullanıldığında önemli ölçüde iyileşebilir. Yağlayıcılıkta daha fazla artış elde edilmesi, B20 üzerindeki Biyodizel karışımlar için sınırlıdır.

DX,FUEL5-80-07FEB14

Dizel Yakıtın Test Edilmesi

Yakıt analizi programı kullanmak, dizel yakıtın kalitesini takip etmeye yardımcı olabilir. Yakıt analiziyle setan indeksi, kükürt içeriği, su içeriği, görünüş, soğuk havada çalışmaya uygunluk, bakteri, bulut noktası, asit numarası, partikülle kirlenme, yakıtın ASTM D975 veya eşdeğeri teknik özelliklere uyup uymadığı gibi kritik veriler sağlayabilir.

Dizel yakıt analizi için John Deere bayiniz veya diğer servis sağlayıcınızla iletişime geçin.

DX,FUEL6-80-01MAR25

Biyodizel Yakıt

Biyodizel yakıt, bitkisel yağlardan ya da hayvansal yağlardan türetilen uzun zincirli yağ asitlerinin mono alkil esterlerinden oluşur. Biyodizel karışımları, petrol dizel yakıtı ile hacim bazlı karıştırılmış biyodizeldir.

Biyodizel içeren yakıt kullanmadan önce, bu Sürücü El Kitabı içeriğindeki Biyodizel Kullanımına ilişkin Gereklilikler ve Öneriler konusunu inceleyin.

Çevre yasaları ve mevzuatı, biyo yakıtların kullanılmasını destekleyebilir veya yasaklayabilir. Sürücüler, biyoyakıt kullanmadan önce, yetkili resmi makamlara danışmalıdır.

Avrupa Birliği'nde İşletilen John Deere Faz 5 Motorlar

Motor, Birlik sınırları içinde bir yerde dizel ya da yol dışı gas-oil (kalorifer yakıtı) kullanılarak işletilecek olduğunda, FAME içeriği %8 hacim/hacim (B8) oranını aşmayan nitelikte bir yakıt kullanılmalıdır.

Avrupa Birliği'nde İşletilen Faz 5 Motorlar hariç Egzoz Süzgeci bulunan John Deere Motorlar

B20'ye kadar biyodizel karışımlar YALNIZCA, eğer biyodizel (%100 biyodizel veya B100) ASTM D6751, EN 14214 veya dengi teknik özellik belirtimlerini karşılıyor ise kullanılabilir. B20 kullanıldığında güçte %2 ve yakıt ekonomisinde %3 düşüş beklenir.

B20 üzeri biyodizel konsantrasyonları, motorum emisyon denetim sistemlerine zarar verebilir ve kullanılmamalıdır. Riskler arasında daha sık sabit rejenerasyon, kurum birikmesi ve kül giderme için artan aralık vardır, ancak riskler bunlarla sınırlı değildir.

B10 - B20 Biyodizel karışımları kullanılırken, deterjan ve dispersan katkı maddeleri içeren John Deere Yakıt şartlandırıcılar veya muadilleri gereklidir ve ve bunların, daha düşük biyodizel karışımları için de kullanılması önerilir.

Egzoz Süzgeci bulunmayan John Deere Motorlar

B20'ye kadar biyodizel karışımlar YALNIZCA, eğer biyodizel (%100 biyodizel veya B100) ASTM D6751, EN 14214 veya dengi teknik özellik belirtimlerini karşılıyor

ise kullanılabilir. B20 kullanıldığında güçte %2 ve yakıt ekonomisinde %3 düşüş beklenir.

Bu John Deere motorları B20 üzeri (%100 biyodizele kadar) biyodizel karışımları ile işletilebilir. B20 üzeri Biyodizel karışım seviyelerinde YALNIZCA, eğer yasalar izin veriyorsa ve biyodizel, EN 14214 teknik özelliklerini (esas olarak Avrupa'da gereklidir) karşılıyor ise işletin. B20 üzeri biyodizel karışımları ile işletilen motorlar, yürürlükte olan emisyon yasalarının bazıları ile tam uyumlu olmayabilir veya bazılarınca yasaklanmış olabilir. %100 biyodizel kullanıldığında güçte %12 ve yakıt ekonomisinde %18 düşüş beklenir.

B10 - B100 Biyodizel karışımları kullanılırken, deterjan ve dispersan katkı maddeleri içeren John Deere yakıt şartlandırıcılar veya muadilleri gereklidir ve bunların, daha düşük biyodizel karışımları için de kullanılması önerilir.

Biyodizel Kullanılmasına ilişkin Gereklilikler ve Öneriler

Tüm biyodizel karışımlarının petrol dizeli kısmı, ASTM D975 (ABD) ya da EN 590 (AB) ticari standartlarının gerekliliklerini karşılamalıdır.

Amerika Birleşik Devletşeri'ndeki biyodizel kullanıcılarına, biyodizel karışımlarını, BQ-9000 (Ulusal Biyodizel Kurulu tarafından sertifikalandırılır) Akrediteli üreticiden tedarik edilmiş bir BQ-9000 Sertifikalı Pazarlayıcıdan satın almaları önemle önerilir. Belgeli satıcılar ve denklik belgeli üreticiler şu internet adresinde bulunabilir: http://www.bq9000.org.

Biyodizel kalıntı kül içerir. ASTM D6751 veya EN14214 tarafından izin verilmiş olan maksimum değerleri aşan kül seviyeleri, daha kısa sürede kül yüklenmesine ve Egzoz Filtresinin (donatılmışsa) daha sık temizlenmesinin gerekmesine neden olabilir.

Biyodizel yakıt kullanırken, özellikle dizelden geçiş yapıldığında, yakıt filtresinin daha sık değiştirilmesi gerekebilir. Motoru çalıştırmaya başlatmadan önce her gün, motor yağı seviyesini inceleyin. Yağ seviyesinin yükselmesi, motor yağının inceldiğine ilişkin bir belirti olabilir. B20'ye kadar biyodizel karışımları, biyodizelin imalat tarihini izleyen 90 gün içinde kullanılmalıdır. B20 üzeri biyodizel karışımları, biyodizelin imalat tarihini izleyen 45 gün içinde kullanılmalıdır.

B20^ye kadar biyodizel karışımları kullanılırken, şunlar dikkate alınmalıdır:

- Soğuk havada akış azalması
- Kararlılık ve depolama sorunları (nem soğurma, mikrobik oluşumlar)
- Filtre kısılma ve tıkanma olasılığı (genellikle halihazırda kullanılan motorlarda biyodizele ilk kez geçildiği zaman karşılaşılan bir problemdir)
- Contalardan ve hortumlardan yakıt sızması olasılığı (esas olarak eski motorlarda karşılaşılan bir sorundur)
- Motor bileşenlerinin hizmet ömrünün kısalması olasılığı

Yakıtın bu Sürücü El Kitabında sağlanan teknik özellikler ile uyumlu olduğundan emin olmak için, yakıt distribütörünüzden bir analiz belgesi talep edin.

Biyodizel yakıtların depolanmasını ve performansını iyileştirmek amacıyla John Deere yakıt ürünlerine ilişkin bilgi edinmek için, John Deere bayinize danışın.

Eğer B20 üzeri biyodizel karışımları kullanılıyor ise, ayrıca şunlar da dikkate alınmalıdır:

- Deterjan/dispersan içeren John Deere yakıt katkı maddeleri ve şartlandırıcıları veya muadilleri kullanılmaması halinde, enjektör memelerinde, güç kaybına ve motorda yanlış ateşlemeye yol açabilecek kurumlanma veya tıkanma meydana gelebilir.
- Karterdeki yağın seyrelme olasılığı (daha sık yağ değişimi gerektirir)
- İç bileşenlerin sıvanması veya tutukluk yapması olasılığı
- Balçık ve çökelti oluşması olasılığı
- Yüksek sıcaklıklarda, yakıtta ısıl oksitlenme olasılığı
- Yakıt elleçlenmesinde, dağıtımında ve depolanmasında kullanılan diğer malzemelerle (bakır, kurşun, çinko, kalay, pirinç ve bronz dâhil) uyumsuzluk sorunları olasılığı
- Su ayırıcı verimliliğinde azalma olasılığı
- Biyodizele maruz kalan boyanın zarar görmesi olasılığı
- Yakıt enjeksiyon ekipmanında korozyon meydana gelmesi olasılığı
- Elastomer contalarda ve keçelerde malzemenin nitelik kaybına uğraması olasılığı (esas olarak eski motorlarda karşılaşılan bir sorundur)
- Yakıt sisteminde yüksek asit seviyelerinin oluşması olasılığı
- B20 üzeri biyodizel karışımları daha fazla kül içerir, bu nedenle, B20 üzeri karışımların kullanılması daha hızlı kurum birikmesine yol açabilir ve egzoz süzgecinin (varsa) daha sık temizlenmesini gerektirebilir

ÖNEMLİ: Preslenmiş ham bitkisel yağların John Deere motorlarında, herhangi bir konsantrasyonda yakıt olarak kullanılması uygun DEĞİLDİR. Bunların kullanılması motorun arızalanmasına neden olabilir.

DX,FUEL7-80-13JAN18

Dizel Motorlardaki Soğuk Hava Etkisinin En Aza İndirilmesi

John Deere dizel motorları soğuk havalarda verimli çalışmak için tasarlanmışlardır.

Ancak etkili başlatma ve soğuk havada çalıştırma için biraz daha özen göstermek gerekir. Aşağıdaki bilgiler soğuk havanın motorunuzun ilk çalışma ve işleyişi üzerine etkilerini en aza indirebilecek işlem adımlarını vermektedir. Daha fazla bilgi ve soğuk hava yardımlarının yerel erişilebilirliği için John Deere bayinizle veya diğer servis sağlayıcınızla görüşün.

Kış Yakıtı Kullanın

Sıcaklıklar 0°C (32°F) altına düştüğünde, soğuk havada çalıştırma için kış tipi yakıt (Kuzey Amerika'da No. 1-D) en uygunudur. Kış tipi yakıt daha düşük bir bulanıklık noktası değerine ve daha düşük bir akmazlık noktası değerine sahiptir.

Bulutlanma noktası, yakıtta mumlanmanın başladığı sıcaklıktır. Bu mumlanma, yakıt filtrelerinin tıkanmasına neden olur. **Akma noktası** yakıt hareketinin gözlendiği en düşük sıcaklıktır.

NOT: Kış tipi dizel yakıtın ortalama Btu (ısı içeriği) derecesi daha düşüktür. Kış yakıtının kullanılması gücü ve yakıt verimini azaltabilir, fakat herhangi bir başka motor başarım etkisine neden olmamalıdır. Soğuk havada çalıştırmada düşük güç şikayetleri için arıza giderme işlemleri gerçekleştirmeden önce, kullanılan yakıtın kalitesini kontrol edin.

Hava Emme Isıtıcısı

Bazı motorlarda, soğuk havada başlatma yardımı için hava emme ısıtıcısı seçeneği bulunur.

Soğutma Sıvısı Isıtıcısı

Soğuk havada başlatma yardımı için motor bloğu ısıtıcısı (soğutma sıvısı ısıtıcısı) seçeneği bulunur.

Mevsimsel Viskoziteli Yağ ve Doğru Soğutma Sıvısı Derişikliği

Yağ değişimleri arasında beklenen hava sıcaklığı aralığına uygun mevsimsel derecede viskozitesi olan motor yağı ve önerildiği gibi doğru derişikli düşük silikatlı donmaönler kullanın. (Bu bölümde verilen DİZEL MOTOR YAĞI ve MOTOR SOĞUTMA SIVISI gerekliliklerine bakın.)

Dizel Yakıtı Soğuk Akış Katkı Maddesi

Soğuk hava sezonunda kış tipi olmayan yakıtı (Kuzey Amerika'da No. 2-D) işlemek için anti-jel kimyasalları içeren John Deere Fuel-Protect Dizel Yakıt Şartlandırıcı (kış formülü) veya eşdeğerini kullanın. Bu genellikle çalıştırılabilirliği yakıtın bulanıklık noktasının 10 °C (18 ° F) altına kadar genişletir. Daha düşük sıcaklıklarda çalıştırılabilirlik için, kış dereceli yakıt kullanın.

ÖNEMLİ: Dış sıcaklık 0 °C (32 °F) altına düştüğünde yakıta işlem uygulayın. En iyi sonuç için, işlem görmemiş yakıt kullanın. Etikette önerilen tüm yönergelere uyun.

Biyodizel

Biyodizel karışımı ile çalışılırken, fazla sıcaklıklarda bal mumu oluşumu üreyebilir. Soğuk hava sezonunda biyodizel yakıtları işlemek için John Deere Fuel-Protect Dizel Yakıt Şartlandırıcıyı (kış formülü) veya eşdeğerini 5°C'de (41°F) kullanmaya başlayın. 0°C (32°F) sıcaklık altında B5 ya da düşük karışımlar kullanın. -10 °C (14 ° F) altındaki sıcaklıklarda yalnızca kış dereceli petrol dizel yakıtı kullanın.

Kış Önlükleri

John Deere motorlar için kumaş, karton ya da katı kış önlüklerinin kullanılması önerilmez. Bunların kullanılması, motor soğutma sıvısı, yağ ve dolum havası sıcaklığının aşırı yükselmesine neden olabilir. Bu motorun ömrünü azaltır, güç kaybına ve kötü yakıt ekonomisine neden olur. Kış önlükleri ayrıca fan ve fan tahrik bileşenlerinde normal dışı gerilmelere neden olabilir, bu olası erken arızalanma nedenidir.

Eğer kışlık önlükler kullanılıyorsa; bunlar ızgaranın ön alanını hiç bir zaman tam kapatmamalıdır. Izgaraların ortasında yaklaşık %25 alan her zaman açık tutulmalıdır. Hava tıkaması yapan düzenek hiç bir zaman radyatöre çekirdeğine doğrudan uygulamamalıdır.

Radyatör Kanatları

Termostat kontrollü radyatör kanadı sistemi olan sistemin, aşırı yüksek giriş manifoldu sıcaklıklarını önlemek için, soğutma sıvısı 93°C'ye (200°F) ulaşana kadar kanatlar tamamen açılacağı bir şekilde düzenlenmesi gerekir. Elcil denetimli sistemler önerilmez.

Eğer havadan-havaya soğutucular kullanılıyorsa; hava giriş manifoldundaki sıcaklık şarj hava soğutucu çıkışı için izin verilen en yüksek sıcaklığa ulaşana kadar kapatıcılar tamamen açılmalıdır.

DX,FUEL10-80-02MAR25

Tamamlayıcı Dizel Yakıt Katkı Maddeleri

Dizel yakıt, birçok nedenden ötürü performans veya diğer operasyonel sorunların kaynağı olabilir. Bazı sebepler arasında, zayıf yağlılık, kirletici maddeler, düşük setan değeri ve yakıt sistemi tortusuna yol açan çeşitli özellikler vardır. Bunlar ve daha fazlasına, bu Operatör El Kitabı'nın diğer bölümlerinde değinilmiştir.

Motor performansı ve güvenilirliğini optimize etmek için, bu Operatör El Kitabı'ının başka bölümlerinde bulunan yakıt kalitesi, depolama ve kullanma hakkındaki tavsiyeleri dikkatlice izleyin.

Motor yakıt sisteminin performansını ve güvenilirliğini sağlamada daha fazla yardım amaçlı olarak, John Deere, çoğu global pazar için bir yakıt katkı ürünleri ailesi geliştirmiştir. Temel ürünler, Yakıt Koruma Dizel Yakıt Koşullandırıcı (kış ve yaz formüllerinde tam özellikli koşullandırıcı) ve Yakıt Koruma Temiz Tutma (yakıt enjektör tortusu giderme ve önleme). Bu ve diğer ürünlerin kullanılabilirliği, pazara göre değişiklik göstermektedir. Gereksinimlerinizi karşılamak için doğru niteliğe sahip olabilecek yakıt katkılarına ilişkin daha fazla bilgi edinmek amacıyla, yerel John Deere bayinizle görüşün.

DX,FUEL13-80-07FEB14

Dizel Egzoz Sıvısı

Dizel Egzoz Akışkanı (DEF) — Seçici Katalitik İndirgeme (SCR) ile Donatılmış Motorlarda Kullanılması

Motorun emisyon performansını korumak için, teknik özellik belirtimine uygun DEF kullanmak ve yeniden doldurmak gereklidir.

Dizel egzoz sıvısı (DEF), seçici katalitik redüksiyon (SCR) sistemi ile donatılmış motorların egzoz sisteminin içerisine enjekte edilen yüksek saflıkta bir sıvıdır. DEF saflığının korunması, SCR sistemindeki arızaların önlenmesi için önemlidir. DEF gerektiren motorları, ISO 22241-1 uyarınca, sulu üre solüsyonu 32 (AUS 32) gereklerini karşılayan bir ürün kullanmalıdır.

John Deere Dizel Egzoz Sıvısı kullanılması önerilir. John Deere Dizel Egzoz Sıvısı, operasyonel ihtiyaçlarınıza uyacak şekilde, John Deere yetkili satıcınızdan çeşitli paket ebatlarında edinilebilir.

John Deere Dizel Egzoz Sıvısı yoksa, Amerikan Petrol Kurumu (API) Dizel Egzoz Sıvısı Sertifika Programı veya AdBlue™ Dizel Egzoz Sıvısı Sertifika Programı ile sertifikalı DEF kullanın. Konteyner üzerinde API sertifikasyon sembolünün veya AdBlue™ adının var olmasına dikkat edin.



RG30211—UN—08MAR18

Bazı durumlarda DEF, şu adların biri veya daha fazlası ile ifade edilir:

- Üre
- Sulu Üre Solüsyonu 32
- AUS 32
- AdBlue™
- NOx Azaltım Maddesi
- Katalizör Solüsyonu

DX,DEF-80-13JAN18

AdBlue, Alman Otomotiv Endüstrisi Birliği VDA'nın bir ticari markasıdır.

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposunun Yeniden Doldurulması



TS1731—UN—23AUG13

DİKKAT: Gözlerinize temas ettirmeyin. Değme durumunda hemen gözleri en az 15 dakika süre boyunca büyük miktarda su ile yıkayın. Daha fazla bilgi edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.

DEF'i yutmayın. DEF'in yutulması halinde, hemen bir doktora başvurun. Daha fazla bilgi edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.

ÖNEMLİ: Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) dağıtımı için kullanılan bileşenleri yıkamak için yalnızca damıtılmış su kullanın. Musluk suyu, DEF'yi kirletebilir. Saf su yoksa, temiz musluk suyuyla yıkayın, ardından bol miktarda DEF ile iyice yıkayın.

DEF, depolama tankı dışında herhangi bir yüzeye dökülmüş veya temas etmişse hemen temiz su ile bu yüzeyi temizleyin. DEF, boyalı ve boyasız metal yüzeylere korozif etki yapar ve bazı plastik ve kauçuk bileşenlere zarar verebilir.

DEF, motor yakıt deposuna veya başka bir sıvı haznesine doldurulursa, sistem DEF'den düzgün şekilde arındırılana kadar motoru çalıştırmayın. Sistemi boşaltmak ve temizlemek için John Deere bayinizle veya diğer servis sağlayıcınızla iletişime geçin.

DEF deposu yeniden doldurulurken makul özen gösterilmelidir. Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) deposu kapağını çıkarmadan önce kapak bölgesinde birikinti bulunmadığından emin olun. Kirlenme ve buharlaşmayı önlemek için, kullanımlar arasına, DEF kaplarını kapatın.

DEF'in sıçramamasına dikkat edin ve DEF'nin cilt, gözler veya ağız ile temas etmesine izin vermeyin.

DEF zararlı bir madde değildir ancak çelik, demir, çinko, nikel, bakır, alüminyum ve magnezyum gibi maddeler için yıpratıcı olabilir. DEF saklamak ve taşımak için uygun kaplar kullanın. Polietilen, polipropilen veya paslanmaz çelikten yapılmış kaplar önerilir.

Deriye uzun süreli teması önleyin. Kazara temas durumunda, deriyi hemen suyla ve sabunla yıkayın.

DEF'i saklamak için kullanılan bileşenlerin hepsini kir ve tozdan arınmış tutun. Kapları veya hunileri, kirleri gidermek üzere saf suyla iyice yıkayıp durulayın.

Örneğin, DEF deposuna dizel yakıt veya soğutma sıvısı gibi onaylanmamış bir sıvı eklenmişse depoyu boşaltın, saf su ile durulayın ve yeni ya da iyi durumdaki DEF ile yeniden doldurun. Dizel Egzoz Sıvısının (DEF) Test Edilmesi bölümüne bakın.

DEF deposuna su eklenmişse, bir depo temizliği gerekir. Bu kılavuzdaki DEF Deposunu Temizleme bölümüne bakın. Depoyu yeniden doldurduktan sonra, DEF konsantrasyonunu kontrol edin. Dizel Egzoz Sıvısının (DEF) Test Edilmesi bölümüne bakın.

Operatörün her zaman uygun DEF seviyelerini sağlaması gerekir. DEF seviyesini günlük olarak inceleyin ve gerekiyorsa, depoyu yeniden doldurun. Doldurma bağlantısının, aşağıdaki DEF simgesi kabartmasına sahip mavi renkli bir kapağı vardır.

DX,DEF,REFILL-80-01MAR25

Dizel Egzoz Sıvısını (DEF) Saklama

DİKKAT: Gözlere temas ettirmeyin. Değme durumunda, hemen gözleri en az 15 dakika süre boyunca büyük miktarda su ile yıkayın. Daha fazla bilgi edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.

DEF'i yutmayın. DEF'in yutulması halinde, hemen bir doktora başvurun. Daha fazla bilgi edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.

ÖNEMLİ: Son işlem sisteminin kurcalanması veya herhangi bir bileşeninin sökülmesi yasalara aykırıdır. Gerekli teknik özellikleri karşılamayan DEF kullanmayın veya motoru DEF olmadan çalıştırmayın.

Tarımsal sınıf üreyi suyla karıştırarak DEF oluşturmaya asla çalışmayın. Tarımsal sınıf üre, gerekli teknik özellikleri karşılamaz ve son işlem sistemine hasar verebilir.

Donmayı önlemek amacıyla DEF'ye kimyasal veya katkı maddeleri eklemeyin. DEF'ye eklenen kimyasallar veya katkı maddeleri, son işlem sistemine hasar verebilir.

DEF içerisine su veya başka sıvılar katmayın veya DEF yerine su veya başka sıvılar kullanmayın. Değiştirilmiş bir DEF ile çalıştırma veya onaylanmamış bir DEF kullanılması, son işlem sistemine hasar verebilir.

Aşağıda temin edilen depolama bilgileri referans amaçlıdır ve yalnızca kılavuz olarak kullanılmalıdır.

DEF'nin aşırı ortam sıcaklıkları dışında saklanması tercih edilir. DEF –11°C (12°F) sıcaklıkta donar. 30 °C (86 °F) üzerindeki sıcaklıklara maruz kalındığında DEF zamanla çözülebilir. DEF'yi doğrudan güneş ışığı alan bir yerde saklamayın.

Özel DEF saklama kaplarının, buharlaşma ve kirlenmeyi önlemek için, kullanımlar arasında kapatılması gerekir. DEF taşıma ve saklama işlemleri için, polietilen, polipropilen veya paslanmaz çelikten yapılmış kaplar önerilir.

DEF depolaması için ideal koşullar şunlardır:

- -5 C ve 30 C (23 F ve 86 F) sıcaklıklar arasında saklayın.
- Kirlenmeleri önlemek için, tahsis edilmiş, sızdırmaz kaplarda depolayın

Bu koşullar altında,i DEF'nin en az 18 ay kullanılabilir kalması beklenir. DEF'in daha yüksek sıcaklıklarda depolanması, kullanım ömrünü, 30 °C (86 °F) değerini aşan her 5°C (9°F) sıcaklık için yaklaşık 6 ay azaltır.

DEF'nin ne kadar uzun süreyle veya hangi koşullar altında saklandığından emin değilseniz, DEF'yi test edin. Dizel Egzoz Sıvısının (DEF) Test Edilmesi bölümüne bakın.

DEF deposu içinde uzun süreli depolama (12 aydan fazla) tavsiye olunmaz. Eğer uzun süreli depolama gerekiyorsa, motoru işletmeden önce DEF'i test edin. Dizel Egzoz Sıvısının (DEF) Test Edilmesi bölümüne bakın.

DEF'nin 12 ay içerisinde tüketilecek miktarlarda satın alınması önerilir.

DX,DEF,STORE-80-15JUL20

Dizel Egzoz Sıvısının (DEF) Test Edilmesi

ÖNEMLİ: Doğru konsantrasyonlu DEF kullanımı, motor ve son işlem sistem performansı için kritik önemdedir. Uzun depolama ve diğer koşullar, DEF konsantrasyonunu olumsuz yönde değiştirebilir.

DEF kalitesinden şüphe ediyorsanız, DEF deposundan veya saklama deposundan bir örnek çekin ve açık bir kap içine yerleştirin. DEF, kristal berraklığında ve hafif bir amonyak kokusunda olmalıdır. Eğer DEF bulanık görünüyorsa, renkli bir tonu veya derin bir amonyak kokusu varsa; teknik özellikler dahilinde olmama olasılığı yüksektir. DEF, bu durumda iken kullanılmamalıdır. Depoyu boşaltın, saf suyla yıkayın ve yeni veya uygun DEF ile yeniden doldurun. Depoyu yeniden doldurduktan sonra, DEF konsantrasyonunu kontrol edin.

DEF, görsel ve koku testlerini geçerse, DEF ölçümü için kalibre edilmiş bir el refraktometre ile DEF konsantrasyonunu kontrol edin.

Motor uzun süreli depolandığında veya motordaki ya da paket halindeki DEF sıvısına su bulaştığı şüphesi olduğunda, DEF konsantrasyonunun kontrol edilmesi gerekir.

SERVICEGARD özel alet programı aracılığıyla John Deere tarafından sunulan iki alet mevcuttur:

- JDG11594 Dijital DEF Refraktometre — Okuması kolay konsantrasyon ölçümü sağlayan bir dijital alet
- JDG11684 DEF Refraktometresi — Analog okuma sağlayan düşük fiyatlı alternatif bir alet

Ölçümü elde etmek için, araçlarla birlikte gelen talimatları izleyin.

Doğru DEF konsantrasyonu %31,8-33,2 üredir. DEF konsantrasyonu, belirtilen değer içerisinde değilse, DEF deposunu boşaltın, saf suyla yıkayın ve yeni veya uygun DEF ile doldurun. Paket hâlindeki DEF, belirtilen değer içerisinde değilse, DEF paketlerini atın ve yeni veya uygun DEF ile değiştirin.

DX,DEF,TEST-80-01MAR25

Dizel Egzoz Akışkanının (DEF) Bertaraf Edilmesi

Toprak üstüne küçük miktarda DEF dökülmesinin küçük bir problem olmasına karşın, dökülme büyük miktarlarda ise DEF izole edilmelidir. Eğer büyük miktarda dökülme meydana gelirse, temizlerken yardım almak için yerel çevre idaresi yetkilileriyle iletişim kurun.

Eğer büyük miktarda DEF, teknik özelliklerde öngörülenin dışında niteliğe sahipse, bertaraf ederken yardımcı olması için DEF tedarikçiniz ile görüşün. Büyük miktarlarda DEF'i toprak üstüne boşaltmayın veya atık su işleme tesislerine göndermeyin.

DX,DEF,DISPOSE-80-13JUN13

Motor Yağı - Yalnızca Final Tier 4 Motorlar

Dizel Motor Alışma Dönemi Yağı

Yeni motorlara fabrikada John Deere Break-In Plus™ Motor Yağı doldurulmuştur. Alışma dönemi esnasında, belirtilen yağ seviyesini korumak için gerektikçe John Deere Break-In Plus™ Motor Yağı ekleyin.

Motor bileşenlerinin alışmasına yardımcı olmak için motoru değişik koşullar altında, özellikle ağır yükler minimum düşük boşta hız altında olacak biçimde, işletin.

Yeni veya yenilenmiş bir motorun ilk çalıştırılması sırasında yağı ve filtreyi, minimum 100 işletim saatinden ve maksimum 500 işletim saatinden sonra değiştirin.

Motor yenileme onarımından sonra, motoru John Deere Break-In Plus™ Motor Yağıyla doldurun.

John Deere Break-In Plus™ Motor Yağı mevcut değilse, aşağıdaki koşullardan birini sağlayan, SAE 10W-30 viskozite derecesindeki bir dizel motor yağı kullanın:

- API Bakım Kategorisi CK-4
- API Hizmet Sınıfı CJ-4
- ACEA Yağ Dizisi E9
- ACEA Yağ Dizisi E6

Yeni veya yenilenmiş bir motorun ilk işletimi sırasında bu yağlardan biri kullanıldıysa, minimum 100 ve maksimum 250 saat içerisinde yağı ve filtreyi değiştirin.

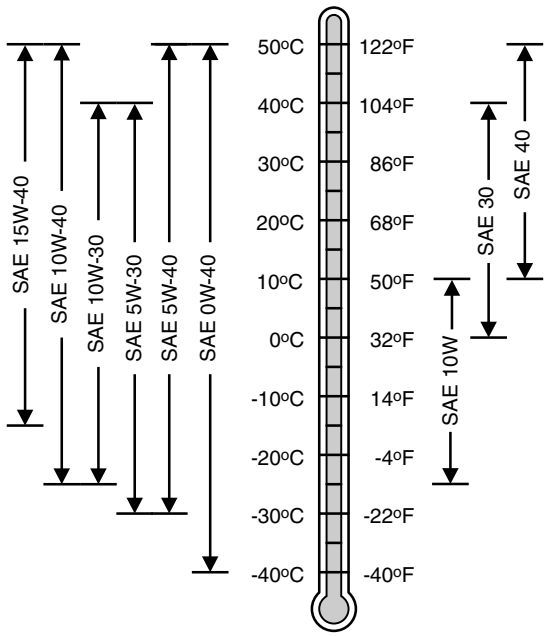
ÖNEMLİ: Yeni ya da yenilenmiş motorun başlangıç alışma dönemi sırasında diğer motor yağlarını kullanmayın.

John Deere Break-In Plus™ Motor Yağı tüm John Deere dizel motorlarında tüm emisyon belgelendirme düzeylerinde kullanılabilir.

Alışma süresi sona erdiğinde John Deere Plus™ II veya bu kılavuzda önerilen başka bir dizel motor yağı kullanın.

oulxa64,ALL,LX,ENOIL,BREAKIN-80-13FEB23

Dizel Motor Yağı — Interim Tier 4, Final Tier 4, Kademe IIIB ve Kademe IV



TS1743—UN—25APR19

Hava Sıcaklığı Aralıklarına Göre Yağ Viskoziteleri

Geçerli yağ standartlarına ve boşaltma aralıklarına uyulmaması, garanti kapsamına alınmayabilecek ciddi motor hasarına neden olabilir. Garantiler, emisyon garantisi de dâhil olmak üzere, John Deere yağları, parçaları veya servisi kullanılması şartına bağlı değildir.

Bir sonraki yağ değişimine dek geçecek süre için beklenen hava sıcaklığı aralığına uygun viskozitede yağ kullanın.

John Deere Plus-50™ II tavsiye olunan yağdır.

John Deere Plus-50™ II motor yağı kullanıldığında, bakım aralıkları uzatılabilir. Motor yağı boşaltma aralığı çizelgesine bakın ve daha fazla bilgi edinmek için, John Deere bayinize danışın.

John Deere Plus-50™ II motor yağı bulunmayan durumlarda, aşağıdaki özelliklerden birini veya daha fazlasını karşılayan motor yağı kullanılabilir:

- API Bakım Kategorisi CK-4
- API Hizmet Sınıfı CJ-4
- ACEA Yağ Serisi E9
- ACEA Yağ Serisi E6

İçeriğinde %1,0 sülfatlı kül, %0,12 fosfor ya da %0,4 kükürt oranından daha fazlası olan motor yağı KULLANMAYIN.

Viskozite alanı geniş olan dizel motor yağları tercih edilir.

Dizel yakıtın kalitesi ve kükürt içeriği, motorun işletildiği

Plus-50™, bir Deere & Company ticari markasıdır

yerde geçerli olan emisyon yönetmeliklerine tamamen uyumlu olmak zorundadır.

ÖNEMLİ: Yalnızca, maksimum kükürt oranı 15 mg/kg (15 ppm) olan ultra düşük kükürtlü dizel (ULSD) yakıt kullanın.

DX,ENOIL14-80-23APR19

Motor Yağı ve Filtre Servis Aralığı

Geçerli yağ standartlarına ve boşaltma aralıklarına uyulmaması, garanti kapsamına alınmayabilecek ciddi motor hasarına neden olabilir. Garantiler, emisyon garantisi de dahil olmak üzere, John Deere yağları, parçaları veya servisi kullanılması şartına bağlı değildir.

Önerilen yağ ve filtre servis aralıkları, yağ teknesi kapasitesi, kullanılan motor yağının tipi ve filtresi ve dizel yakıtın kükürt içeriği kombinasyonunu temel almaktadır. Gerçek servis aralıkları ayrıca işletim ve koruyucu bakım uygulamalarına da bağlıdır.

Onaylanan Yağ Türleri bu bölümdeki Dizel Motor Alışma Yağı ve Dizel Motor Yağı başlığına bakın**.**

Yağın durumunu değerlendirmeye ve doğru yağ ve filtre servis aralığı seçimine yardımcı olması için yağ analizi kullanın. Motor yağı analizine ilişkin daha fazla bilgi için John Deere bayisi ile veya başka bir servis sağlayıcısı ile iletişime geçin.

İşletim saatleri toplamı, önerilen servis aralığından daha az olsa bile yağı ve yağ filtresini her 12 ayda en az bir kez değiştirin.

Dizel yakıt kükürt içeriği, motor yağı ve filtre servis aralıklarını etkiler. Yüksek yakıt kükürt içeriği yağ ve süzgeç servis aralığını kısaltır.

İlgili dizel yakıt kükürt içeriğine sahip düzenli servis aralıkları için bkz. **Motor Yağı ve Motor Yağ Filtresi için Servis Aralıkları**, bölüm 210A - 210D.

Yüksek rakımda motor çalışması yağ değişim aralıklarını kısaltır. Daha fazla bilgi için Yüksek Rakımda Çalışma için Dizel Motor Yağı Servis Aralığı kısmına bakın.

ÖNEMLİ: Motor hasarını önlemek için Motor Yağı ve Filtre Bakım Aralıklarını Kısaltan Faktörlere bakın. Bkz.: Motor Yağı ve Motor Yağ Filtresi için Servis Aralıkları, bölüm 210A - 210D.

oulxa64,ALL,LX,ENOIL-80-16JUL25

Yüksek Rakımda İşletim için Dizel Motor Yağı Bakım Aralığı

Motorları **1675 m (5500 ft)** üzeri rakımlarda işletirken, aşırı yağ bozulmasını ve potansiyel motor hasarını önlemek için, yağ ve süzgeç bakım aralıklarını, orijinal önerilen değerlerin %50'sine düşürün.

Yağ analizi, daha uzun bakım aralıklarına izin verebilir.

Yalnızca onaylı yağ tipleri kullanın.

Orijinal Saatlere Ait Örnek	Karşılık Gelen Yüksek Rakım Saatleri
125	60
150	75
175	85
200	100
250	125
275	135
300	150
350	175
375	185
400	200
500	250

DX,ENOIL,SERV,HIALT-80-11NOV14

Motor Soğutma Sıvısı

Dizel Motor Soğutma Sıvısı (ıslak silindir gömlekli motor)

Geçerli soğutma sıvısı standartlarına ve boşaltma aralıklarına uyulmaması, garanti kapsamına alınmayabilecek ciddi motor hasarına neden olabilir. Emisyon garantisi de dâhil olmak üzere garantiler, John Deere soğutma sıvıları, parçaları veya servisi kullanılması şartına bağlı değildir.

Yeğlenen Soğutma Sıvıları

Aşağıda belirtilen önceden karıştırılmış motor soğutma sıvıları yeğlenir:

- **John Deere COOL-GARD™II**
- **John Deere COOL-GARD II PG**

COOL-GARD II ön karışımlı soğutma sıvısı, aşağıda yer alan çizelgede gösterilen biçimde, donmaya karşı farklı koruma sınırlarına sahip çeşitli konsantrasyonlarda satışa sunulmuştur.

COOL-GARD II Pre-Mix	Donmaya Karşı Koruma Sınırı
COOL-GARD II 20/80	-9°C (16°F)
COOL-GARD II 30/70	-16°C (3°F)
COOL-GARD II 50/50	-37°C (-34°F)
COOL-GARD II 55/45	-45°C (-49°F)
COOL-GARD II PG 60/40	-49°C (-56°F)
COOL-GARD II 60/40	-52°C (-62°F)

COOL-GARD II ön karışımlı ürünlerin bazıları, bazı ülkelerde satışa sunulmamıştır.

Toksik olmayan bir soğutma sıvısı formülü gerekmesi halinde, Deere COOL-GARD II PG Premix kullanın.

Tavsiye Olunan Ek Soğutma Sıvıları

Şu motor soğutma sıvısının da kullanılması önerilir:

- John Deere COOL-GARD II Concentrate, kaliteli suyla %40—60 karışım konsantrasyonu.

ÖNEMLİ: Soğutma sıvısı konsantresini suyla karıştırırken, %40 oranından düşük veya %60 oranından yüksek soğutma sıvısı konsantrasyonu kullanmayın. %40 altı, korozyona karşı koruma katkı maddelerinin miktarının yetersiz kalması sonucunu doğurur. %60 üzeri, soğutma sıvısında pelteleşme veya soğutma sisteminde problemler meydana gelmesine neden olabilir.

Diğer Soğutma Sıvıları

Aşağıda belirtilen teknik özellikleri karşılamaları koşuluyla, diğer etilen glikol ya da propilen glikol bazlı soğutma sıvıları da kullanılabilir:

- ASTM D6210 gerekliliklerini karşılayan ön karışımlı soğutma sıvısı
- 2-etilhekzanoik asit (2-EHA) içermeyen katkı maddesi paketiyle oluşturulmuş olmalıdır
- Kaliteli su ile %40 - %60 konsantre karışımında ASTM D6210 gerekliliklerini karşılayan soğutma sıvısı konsantrasyonu

Eğer bu teknik özelliklerden birini karşılayan soğutma sıvısı tedarik edemiyorsanız, minimum aşağıda belirtilen kimyasal ve fiziksel özelliklere sahip bir soğutma sıvısı konsantresi veya ön karışımlı soğutma sıvısı kullanın:

- John Deere Kavitasyon Testi Yöntemine ya da %60 veya üzeri yük kapasitesinde gerçekleştirilen bir saha çalışması sonucunda silindir gömleği kavitasyonuna karşı koruma sağladığı belirlenmiş
- Bir nitrat içermeyen katkı maddesi paketi ile formüle edilmiş
- 2-etilhekzanoik asit (2-EHA) içermeyen katkı maddesi paketiyle oluşturulmuş olmalıdır
- Soğutma sistemi metallerini (dökme demir, alüminyum alaşımları ve pirinç gibi bakır alaşımları) korozyana karşı koruyan

Su Kalitesi

Su kalitesi, soğutma sisteminin performansı için önemlidir. Etilen glikol ve propilen glikol bazlı motor soğutma sıvısı konsantresi ile karıştırmak için, deiyonize veya demineralize su kullanılması önerilir.

Soğutma Sıvısı Boşaltma Aralıkları

Öngörülen zaman aralıklarında (kullanılan soğutma sıvısına bağlı olarak değişiklik gösterir), soğutma sistemini tahliye edip yıkayın ve sistemi yeni soğutma sıvısıyla doldurun.

COOL-GARD II veya COOL-GARD II PG kullanıldığında, tahliye zaman aralığı 6 yıl veya 6000 işletim saatidir.

Eğer COOL-GARD II veya COOL-GARD II PG dışında bir soğutma sıvısı kullanılmışsa, tahliye zaman aralığını 2 yıl veya 2000 işletim saatine düşürün.[1]

ÖNEMLİ: Soğutma sistemi sızdırmazlık katkı maddeleri veya sızdırmazlık katkı maddeleri içeren antifriz kullanmayın.

Etilen glikol ve propilen glikol tabanlı soğutma sıvılarını birbirine karıştırmayın.

COOL-GARD, bir Deere & Company ticari markasıdır

[1] Soğutma sıvısı analizi, "Diğer Soğutma Sıvılarının" bakım aralığını, Cool-Gard II soğutma sıvılarının bakım aralığını aşmayan bir maksimuma uzatabilir. Soğutma sıvısı analizi, veriler, faydalı soğutma sıvısı ömrünün sona erdiğini ya da Cool-Gard II soğutma sıvılarının maksimum bakım aralığına erişildiğini gösterene dek, 1000 saatlik artışlarla bir dizi soğutma sıvısı örneği alınması anlamına gelmektedir.

Nitrit içeren soğutma sıvıları kullanmayın.

DX,COOL3-80-25AUG20

Sıcak İklimlerde İşletim

John Deere motorları, tavsiye olunan motor soğutma sıvıları ile işletilmek üzere tasarlanmışlardır.

Bu nedenle, don tehlikesi olmayan iklimlerde işletirken bile her zaman, tavsiye edilen bir motor soğutma sıvısı kullanın.

ÖNEMLİ: Soğutma sıvısı olarak su yalnızca *acil durumlarda* kullanılmalıdır.

Soğutma sıvısı olarak su kullanıldığında, suya katkı maddeleri eklense bile, köpüklenme, sıcak yüzeylerde demir ve alüminyum korozyonu, kireçlenme ve kavitasyon oluşabilir.

Bu nedenle, en kısa süre içinde sistemi tahliye edin ve sisteme, tavsiye edilen motor soğutma sıvısı doldurun.

DX,COOL6-80-15MAY13

Soğutma Sıvısı Konsantresi ile Karıştırmak için Su Kalitesi

Motor soğutma sıvıları, üç kimyasal bileşenin kombinasyonudur: Etilen glikol (EG) ya da propilen glikol (PG) antifriz, koruyucu soğutma sıvısı katkıları ve kaliteli su.

Su kalitesi, soğutma sisteminin performansı için önemlidir. Etilen glikol ve propilen glikol bazlı motor soğutma sıvısı konsantresi ile karıştırmak için, deiyonize veya demineralize su kullanılması önerilir.

Soğutma sisteminde kullanılan suyun tümü, kaliteye ilişkin şu minimum teknik özellikleri karşılamalıdır:

Kloridler	<40 mg/l
Sülfatlar	<100 mg/l
Toplam katı madde	<340 mg/l
Toplam çözünmüş I sertliği	<170 mg/l
pH	5,5—9,0

ÖNEMLİ: Şişelenmiş içme suyu kullanmayın çünkü bunların çoğu, yüksek düzeylerde toplam çözünmüş katı madde konsantrasyonları içermektedir.

Donmaya Karşı Koruma

Motor soğutma sıvısındaki glikol ve suyun bağıl yoğunlaşması sıvının donma koruma limitini belirler.

Etilen Glikol	Donmaya Karşı Koruma Sınırı
%40	-24 °C (-12 °F)
%50	-37 °C (-34 °F)
%60	-52 °C (-62 °F)
Propilen Glikol	**Donma Koruması Sınırı**
%40	-21 °C (-6 °F)
%50	-33 °C (-27 °F)
%60	-49 °C (-56 °F)

%60'tan fazla etilen glikol veya %60'tan daha fazla propilen glikol içeren soğutma sıvısı-su karışımı KULLANMAYIN.

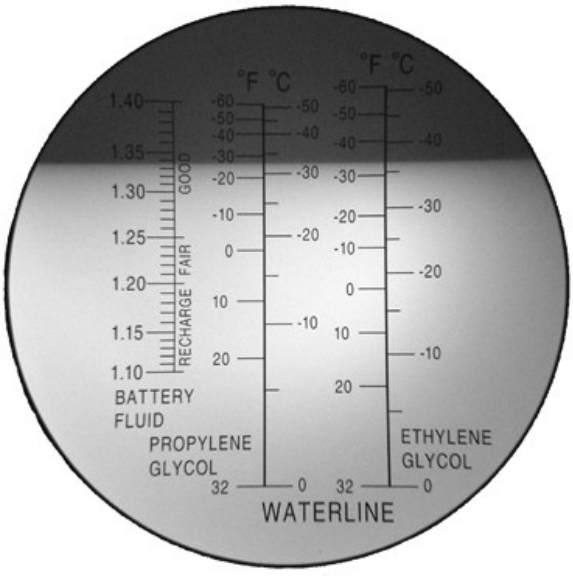
DX,COOL19-80-13JAN18

Soğutma Sıvısı Donma Noktasının Test Edilmesi



TS1732—UN—04SEP13

SERVICEGARD™ Parça Numarası 75240



TS1733—UN—04SEP13

Refraktometre Penceresin üzerinde Konumlandırılmış bir Damla 50/50 Soğutma Sıvısı içeren Resim

Portatif bir soğutma sıvısı refraktometresi kullanmak,

soğutma sıvısı donma noktasını saptamak için en hızlı, en kolay ve en hassas yöntemdir. Bu yöntem, yetersiz sonuçlar üretebilen test çubuğuna veya şamandıralı tip hidrometreye göre daha hassastır.

Bir soğutma sıvısı refraktometresi, John Deere bayiniz tarafından SERVICEGARD™ alet programı kapsamında sunulmaktadır. Parça numarası 75240, tarlada hassas donma noktası saptamak için ekonomik bir çözüm sağlar.

Bu aleti kullanmak için:

1. Soğutma sisteminin, ortam sıcaklığına erişene dek soğumasını bekleyin.
2. Soğutma sıvısını açığa çıkarmak için radyatör kapağını açın.
3. Birlikte teslim edilmiş olan damlalıkla, küçük bir soğutma sıvısı numunesi alın.
4. Refraktometrenin kapağını açın, bir damla soğutma sıvısını pencerenin üzerine konumlandırın ve kapağı kapatın.
5. Göz merceğinin içerisinden bakın ve gereken biçimde odaklama yapın.
6. Test edilen soğutma sıvısı tipi (etilen glikol soğutma sıvısı veya propilen glikol soğutma sıvısı) için listelenmiş donma noktasını kaydedin.

DX,COOL,TEST-80-13JUN13

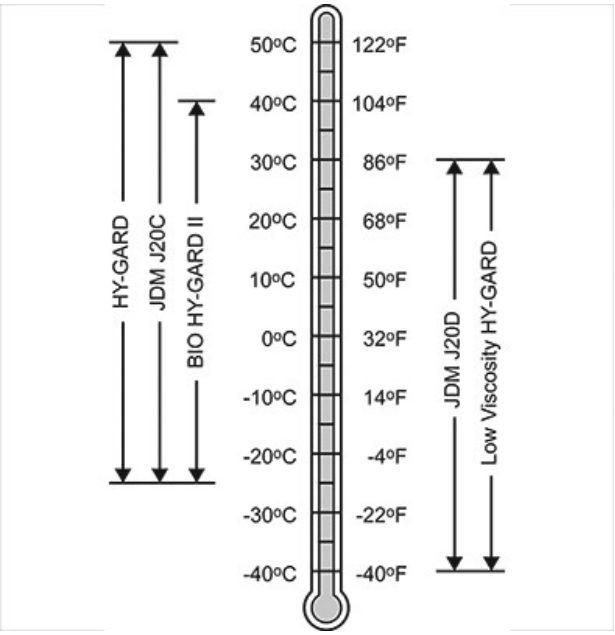
SERVICEGARD, bir Deere & Company ticari markasıdır

Diğer Yağlayıcılar

Şanzıman ve Hidrolik Yağı

Aşağıda belirtilen yağ şunlar için kullanılır:

- Hidrolik sistemi
- Tüm şanzımanlar
- Ön PTO



RG30204—UN—08MAR18

Hava Sıcaklığı Aralıkları için Yağlar

Bir sonraki yağ değişimine dek geçecek süre için beklenen hava sıcaklığı aralığına uygun viskozitede yağ kullanın.

Şu yağların kullanılması tercih edilir:

- John Deere Hy-Gard™
- John Deere Düşük Viskozite Hy-Gard™

Aşağıdaki teknik özelliklerden birine uyan başka yağlar da kullanılabilir:

- John Deere Standard JDM J20C
- John Deere Standard JDM J20D

Biyoçözünür bir sıvı gerektiğinde John Deere Bio Hy-Gard™ II yağı kullanın.[1]

ÖNEMLİ: IVT™ bulunan traktörler için geçerlidir:

Yalnızca John Deere Hy-Gard™ ya da John Deere BIO Hy-Gard™ kullanılabilir.

Hy-Gard, bir Deere & Company ticari markasıdır
Bio Hy-Gard bir Deere & Company ticari markasıdır

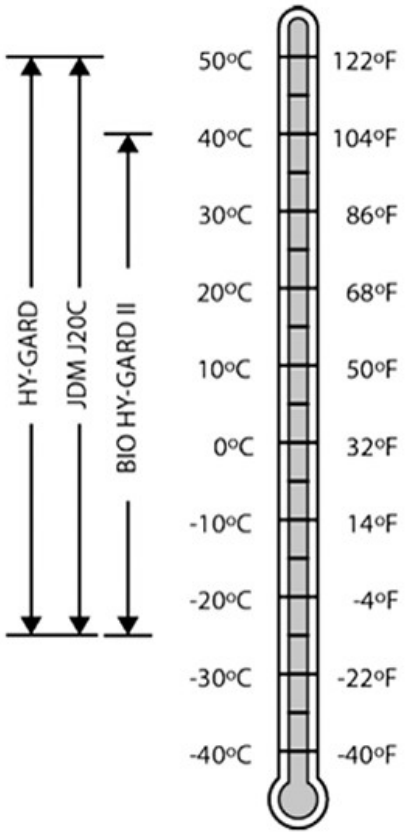
[1] *Bio Hy-Gard II, CEC-L-33-T-82 test yöntemi uyarınca 21 günlük test süresi içerisinde minimum %80 biyoçözünürlük gerekliliğini karşılar ya da daha üstün sonuçlar verir. Bio Hy-Gard II mineral yağlarla karıştırılmamalıdır, zira bu biyoçözünürlüğü azaltır ve uygun yağ geri dönüşümünü imkansız hale getirir.*

Hy-Gard Düşük Viskoziteyi KULLANMAYIN. JDM J20D John Deere teknik özellik belirtimini karşılayan yağlar KULLANMAYIN.

ÖNEMLİ: Ön PTO için Verimliliği artıran John Deere BIO Hy-Gard™ II önerilir.

LX25458,0000ADB,DX,ANTI-80-29JUN25

Ön Tekerlek Tahrik Dingili için Yağ



LX315180—UN—20JUN18

Hava Sıcaklığı Aralıkları için Yağlar

Bir sonraki yağ değişimine dek geçecek süre için beklenen hava sıcaklığına uygun viskozitede yağ kullanın.

Yağların uygunluğuna ilişkin genel bilgiler		
Yağ tipi	Disk fren bulunmayan dingiller	Disk fren bulunan dingiller
John Deere Hy-Gard™	EVET	EVET
John Deere Low Viscosity Hy-Gard™	HAYIR	HAYIR
Bio Hy-Gard™ II yağ	EVET	HAYIR
Teknik özelliklerine göre diğer yağlar:		
John Deere Standard JDM J20C	EVET	EVET

John Deere Standard JDM J20D	HAYIR	HAYIR

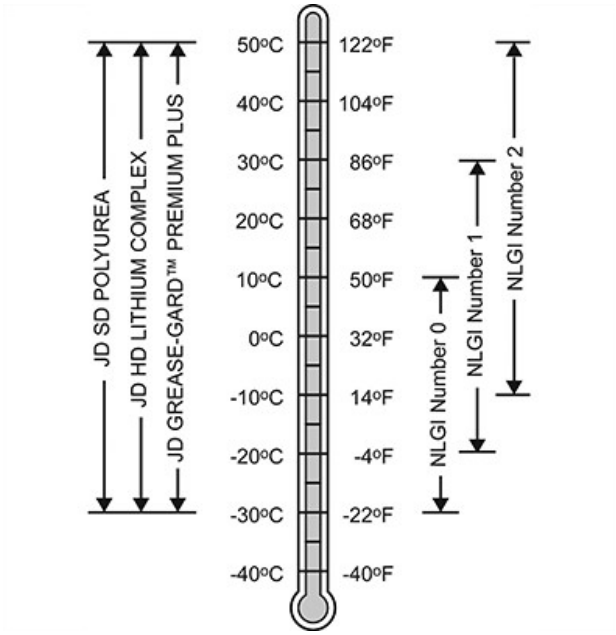
Hy-Gard, bir Deere & Company ticari markasıdır
Bio Hy-Gard bir Deere & Company ticari markasıdır

ÖNEMLİ: Uygun olmayan yağların kullanımı arızalara ve hasara yol açar.

LX25458,0000ADC,LX,OILFA-80-09OCT20

Çok Amaçlı Aşırı Basınç (EP) Gresi

ÖNEMLİ: Otomatik yağlama sistemleri için farklı ortam hava sıcaklıkları dikkate alınmalıdır.



RG30199—UN—08MAR18
Hava Sıcaklığı Değer Aralıklarına Göre Gresler

NLGI kıvamlılık sayılarına ve bakım zaman aralığında beklenen hava sıcaklıklarına uygun nitelikte gres kullanın.

John Deere SD Polyurea Grease tercih edilir.

Ayrıca aşağıda belirtilen gresler de tavsiye olunur:

- John Deere HD Lityum Kompleks Gres
- John Deere Grease-Gard™ Premium Plus

Aşağıda belirtilen gereklilikleri karşılayan başka gresler de kullanılabilir:

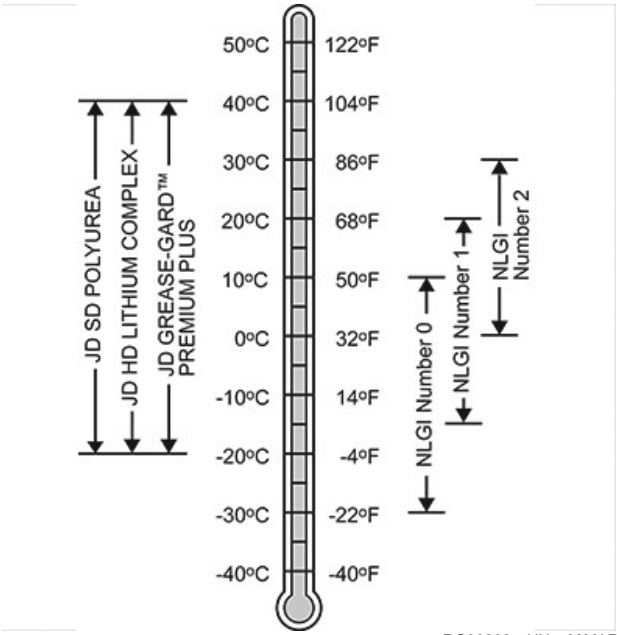
- NLGI Performans Sınıfı GC-LB
- ISO-L-X-BDHB 2 veya DIN KP 2 N-10 Lityum Kompleks, Sentetik Tabanlı Olmayan Baz Yağ (100 - 220 mm²/sn., 40°C sıcaklıkta)

Grease-Gard, bir Deere & Company ticari markasıdır

ÖNEMLİ: Bazı tipteki koyulaştırıcılar, baz yağlar ve greslerde kullanılan katkılar diğerleriyle uyumlu değildir. Greslerin karıştırılmasından kaçınılmalıdır. Farklı tiplerdeki gresleri birbirine karıştırmadan önce, yağ tedarikçinize danışın.

DX,GREA1-80-13JAN18

Otomatik Yağlama Sistemleri için Gres



RG30202—UN—08MAR18
Hava Sıcaklığı Aralıkları için Gres

NLGI kıvamlılık sayılarına ve bakım zaman aralığında beklenen hava sıcaklıklarına uygun nitelikte gres kullanın.

John Deere SD Polyurea Grease tercih edilir.

Ayrıca aşağıda belirtilen gresler de tavsiye olunur:

- John Deere HD Lityum Kompleks Gresi
- John Deere Grease-Gard™ Premium Plus

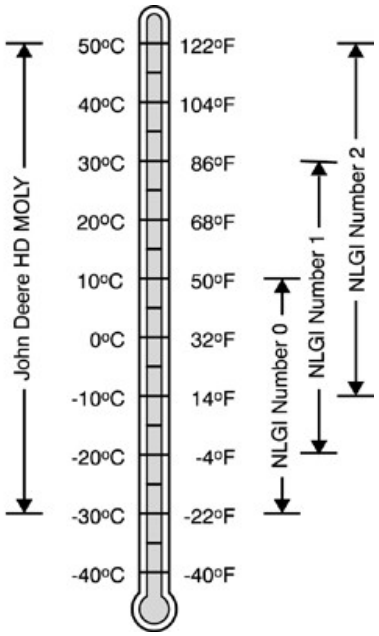
Aşağıda belirtilen gereklilikleri karşılayan başka gresler de kullanılabilir:

- NLGI Performans Sınıfı GC-LB
- ISO-L-X-BDHB 2 (ISO 6743-9 uyarınca) veya DIN KP 2 N-20 (DIN 51825 uyarınca) Lityum Kompleks, Sentetik Olmayan Baz Yağ (100 - 220 mm²/sn., 40°C sıcaklıkta)

ÖNEMLİ: Greslerde kullanılan bazı tip kıvamlandırıcılar, baz yağlar ve katkı maddeleri, diğerleriyle uyumlu değildir. Greslerin karıştırılmasından kaçınılmalıdır. Farklı tiplerdeki gresleri birbirine karıştırmadan önce, yağ tedarikçinize danışın.

DX,GREA2-80-13JAN18

Gres



TS1674—UN—31OCT03

NLGI kıvamlılık sayılarına ve bakım zaman aralığında beklenen hava sıcaklıklarına uygun nitelikte gres kullanın.

John Deere HD MOLY GREASE tercih edilir.

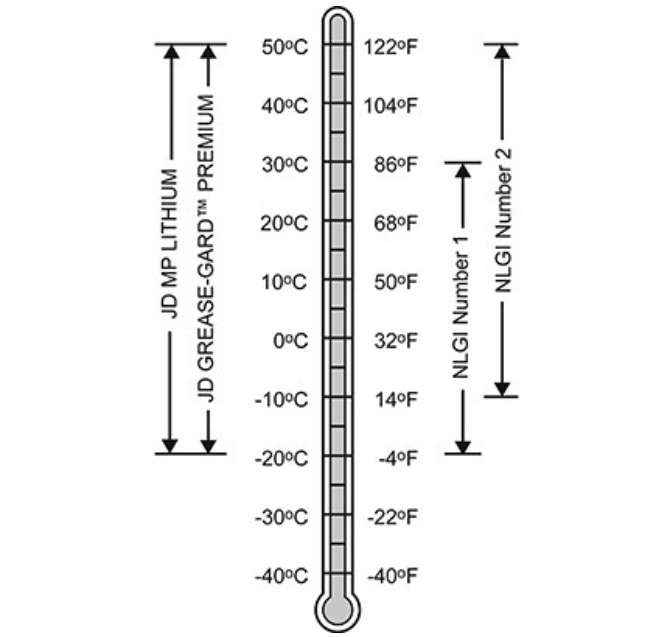
Aşağıda belirtilen gereklilikleri karşılayan diğer gresler de kullanılabilir:

- NLGI Performans Sınıfı GC-LB, % 3-5 molibden disülfit içeren

ÖNEMLİ: Bazı gres kıvamlandırıcılar, diğerleri ile uyumlu değildir. Farklı tiplerdeki gresleri birbirine karıştırmadan önce, yağ tedarikçinize danışın

DX,GREA4-80-29JUN25

Çok Amaçlı Gres



RG30200—UN—08MAR18

Hava Sıcaklığı Değer Aralıklarına Göre Gresler

ÖNEMLİ: Otomatik yağlama sistemleri için farklı ortam hava sıcaklıkları dikkate alınmalıdır.

NLGI kıvamlılık sayılarına ve bakım zaman aralığında beklenen hava sıcaklıklarına uygun nitelikte gres kullanın.

Aşağıdaki gresler yeğlenir:

- **John Deere MP Lityum Gres**
- **John Deere Grease-Gard™ Premium**

Aşağıda belirtilen gresler de önerilir:

- John Deere HD Lityum Kompleks Gres
- John Deere Grease-Gard™ Premium Plus
- John Deere SD Polyurea Gresi

Aşağıda belirtilenleri karşılayan başka gresler de kullanılabilir:

- NLGI Performans Sınıfı GC-LB
- ISO-L-X-BCEB 2 veya DIN K 2 K-10 Lityum, Sentetik Olmayan Baz Yağ (100 - 220 mm²/sn., 40°C sıcaklıkta)

Grease-Gard, bir Deere & Company ticari markasıdır

ÖNEMLİ: Greslerde kullanılan bazı tip kıvamlandırıcılar, baz yağlar ve katkı maddeleri, diğerleriyle uyumlu değildir. Greslerin karıştırılmasından kaçınılmalıdır. Farklı tiplerdeki gresleri birbirine karıştırmadan önce, yağ tedarikçinize danışın.

DX,GREA5-80-13JAN18

Yağların Karıştırılması

Farklı tip ve marka yağlar birbirlerine karıştırılmamalıdır. Yağ üreticileri bazı katkı maddeleri ile yağlarının belirli teknik özellikleri yerine getirmelerini sağlamakta ve verimlerini yükseltmektedir.

Farklı tipteki yağların birbirlerine karıştırılması bu özelliklerin kaybolmasına neden olabilir.

DX,LUBMIX-80-18MAR96

Yağların Depolanması

Makinanız ancak temiz yağlayıcılar kullanıldığında yüksek verimde çalışabilir.

Yağların saklandığı kaplar her zaman temiz olmalıdır.

Yağları ve yağ kaplarını toza, neme ve diğer kirlenmelere karşı korunan yerlerde saklayın. Su ve pislik birikimini önlemek için yağ kaplarını yan yatırın.

Tüm kapların üzerine, içerisinde ne olduğunu yazın.

Atık yağları ve eski yağ kaplarını çöplüklere atmayın; özel atık toplama yerlerine verin.

DX,LUBST-80-11APR11

Güvenli Bakım ve Temizlik



TS249—UN—23AUG88

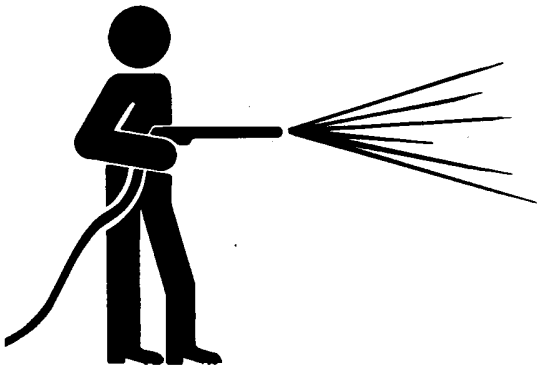
DİKKAT: Erişilemeyen konumlarda servis işlerini gerçekleştirmek için iskele, platformlar veya güvenlik merdivenleri kullanmak gereklidir.

Örneğin tavan ışıklarının ayarlanması, soğutma sistemi üzerindeki bakım çalışmaları, sağ kapı bulunmayan traktörlerde sağ dış aynanın ayarlanması ve buna benzer birçok görev esnasında, özellikle dikkat gösterilmesi gerekir.

DİKKAT: Bu işlerin, böylesi amaçlarla kullanılmak üzere tasarlanmamış traktör bileşenlerinin üstüne çıkılarak yapılması YASAKTIR. Traktör bileşenleri, ıslak, kirli ya da buzlanmış ise son derece yüksek düşme tehlikesi vardır.

210,02,ALL,LX25458,0000AE4-80-20DEC23

Yüksek Basınçlı Yıkayıcıları Kullanma



T6642EJ—UN—18OCT88

ÖNEMLİ: Yüksek basınçlı yıkayıcılar çok etkili bir traktör temizleme aracıdır. Traktörde hasar oluşmasını önlemek adına 1 m'den (39 inç) daha yakına yaklaşmayın ve sızdırmazlık yüzeylerini, contaları ve etiketleri temizlerken 45° ve 90° arasında bir açıyla püskürtme gerçekleştirin. Maksimum basınç 12000 kPa (120 bar; 1740 psi) değerini aşmamalıdır.

Hiçbir durumda, bileşenleri (örneğin motoru) sıcak durumdayken soğuk su ile temizlemeyin veya yıkamayın. Döner püskürtme memeleri veya 50°C (122°F) üzeri sıcaklıkta su kullanmayın ve suyu doğrudan contalara tutmayın. Su jetini her zaman hareketli tutun. Soğutma üniteleri, yataklar ve elektronik/elektrikli ekipmanlar yüksek basınçlı yıkayıcılarla temizlenmemelidir. Yüksek basınçlı yıkayıcının ve bağlı ekipmanın Kullanıcı El Kitabı'ndaki talimatları uygulayın.

210,03,ALL,LX25458,0000AE5-80-20DEC23

Servis Aralıklarına Uyulması

ÖNEMLİ: Önerilen bakım aralıkları ortalama koşullar için geçerlidir. Eğer makine zorlu işletim koşullarında işletiliyorsa, DAHA SIK bakım yapın.

Alışma dönemi esnasında aşağıdaki servis çalışmasının yürütülmesi gerekir:

- Günlük ya da Her 10 İşletim Saatinde Bir Servis – Bkz. Bölüm 210A, 210B veya 210C.
- İlk 4, 8 ve 100 işletim saati içerisinde tüm tekerlek cıvatalarının ve tekerlek somunlerının torklarını tekrar tekrar kontrol edin. Bölüm 220C'de, aşağıdaki konulara bakın:
  - Tekerlek Cıvatalarının Sıkılması
  - Tekerlek Ağırlıklarının Sıkılması
- 100 İşletim Saati Sonrası Servis – Bkz. Bölüm 210A, 210B veya 210C.

ÖNEMLİ: Toparlanmış bir motorun alışma dönemi esnasında ve John Deere Break-In Plus™ motor yağı (alışma dönemi yağı) kullanıyorken ilk yağ ve filtre değişimini ilk 100 işletim saati sonrasında gerçekleştirin.

Belirtilen teknik özelliklere uygun bir motor yağı; örneğin, John Deere Plus-50™ II kullanın. Bölüm 200C'deki uygun teknik özellik belirtimlerine bakın.

Tüm servis işlemlerini Bölüm 210A, 210B veya 210C'de belirtilen işletim saati aralıklarında gerçekleştirin ve bunları belgelendirin.

210,04,ALL,LX25458,0000AE6-80-20DEC23

Bakım Aralıkları

DİKKAT: Motor çalışırken traktörde bakım çalışması yapmayın.

Yağlama ve bakım çalışmalarının yapılması gereken aralıklar, işletim saati sayacında belirtilen gerçekleşmiş işletim saati sayısına bağlıdır. Motor çalıştığı sürece sayaç da çalışır ve sürekli olarak toplam işletim saatini gösterir.

Bakım zaman geldiğinde, motor çalışmaya başladığında (arka arkaya beş motor çalışması için) bir sesli sinyal duyulur. Bu sinyal, sürücüye bakım yapılması gerektiğini hatırlatır.

Motor tipine ve egzoz sistemine bağlı olarak aşağıdaki servis aralıkları mümkündür:

İşletim saati sayacının çalışıp çalışmadığı sürekli olarak incelenmelidir.

Verilmiş olan yağlama ve dönemsel bakım zaman aralıkları, olağan işletim koşulları içindir. İşletme koşulları değiştiğinde yağlama ve bakım daha sık aralıklarda yapılmalıdır.

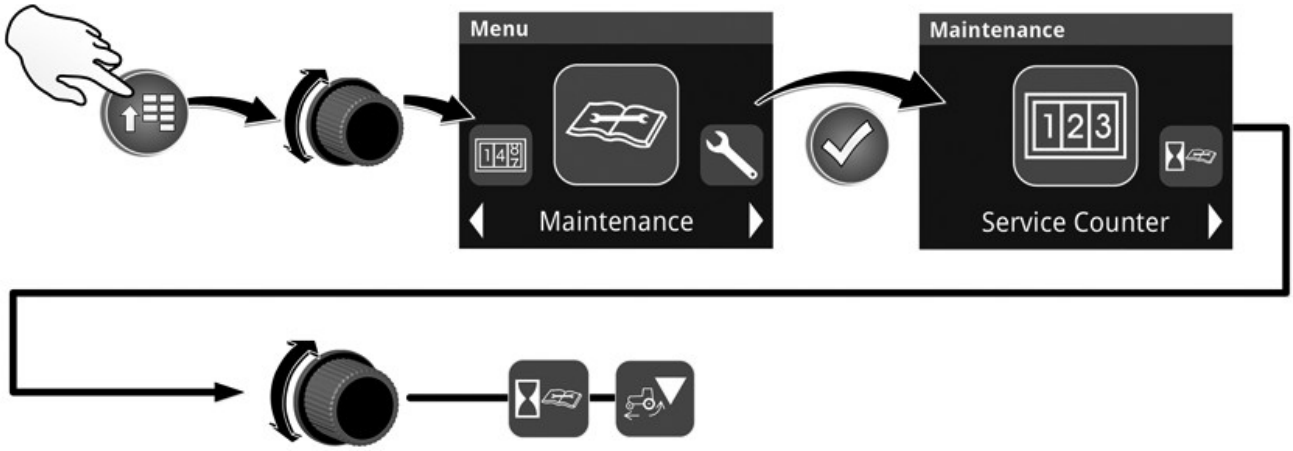
ÖNEMLİ: Makinenizde bakım, temizlik veya onarım yaptıktan sonra traktörü tekrar işletmeden önce tüm güvenlik koruyucularını ve kalkanlarını yeniden takın.

OULXA64,OOS,SP,00053F5-80-25SEP20

Bakım Menüsü

Bakım Menüsüne Erişim

Menü düğmesine basın, bakım menüsünü seçin ve onaylayın.



LX368243—UN—04FEB19

Bakım menüsündeki ayarlar:

- Saat sayacı/servis son tarihi
- Bakım aralığını seçin

Saat Sayacı/Servisin Son Tarihi

Bakım menüsünde hatırlatma işlevi bir sonraki bakım için ayarlanmıştır. Bu amaçla son servisten bu yana geçen işletim saatleri sayılır. Son tarihten 20 işletim saati öncesinden itibaren her çalıştırmada sistem size, yaklaşmakta olan servisi hatırlatır.

Servis tamamlandıktan sonra işletim saatlerinin sıfırlanması ve bir sonraki servis aralığının girilmesi gereklidir, bu bölümdeki Servis Aralığı kısmına bakın.

1. Bakım sayacına erişin ve düğme (A) ile onaylayın.



LX368244—UN—04FEB19

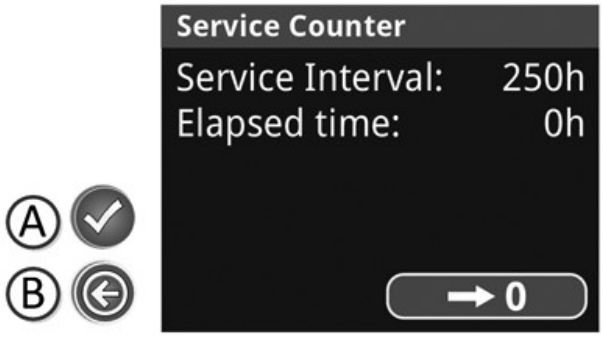
A—Onayla
B—Geri

2. Bakım sayacını SIFIR değerine sıfırlamak için düğmeye üç saniye basın.



LX368245—UN—04FEB19

3. Bakım sayacı sıfır rakamını gösterir. Servis aralığını girin, bu bölümdeki Servis Aralığı kısmına bakın.



LX368247—UN—04FEB19

A—Onayla
B—Geri

Bakım Aralığı

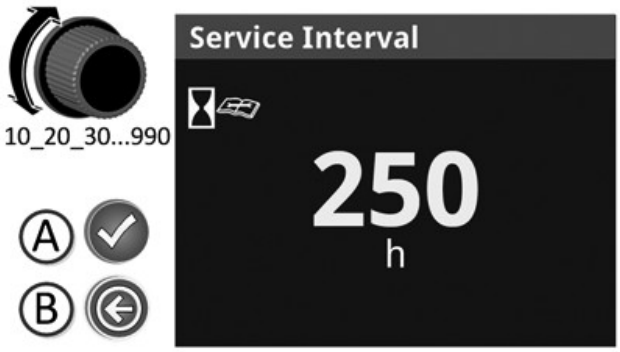
Bir sonraki bakıma ilişkin hatırlatma işlevinin kullanılabilmesi için, bakım aralığı girilmelidir.

1. Bakım aralığına erişin ve düğme (A) ile onaylayın.



LX368240—UN—04FEB19

2. Bir sonraki bakım aralığını ayarlayın ve düğme (A) ile onaylayın.



LX368241—UN—04FEB19

Bakım Aralığı Ayarı

OULXA64,SP,00056B2-80-21DEC20

Kaputun Kaldırılması

Kaputu Açma ve Kaldırma (Sürüm 1)



LX364419—UN—28AUG19

Sürgüyü ittirmek ve kaputu yukarı doğru katlamak için uygun bir nesne (örn. bir tornavida) kullanın.

Kaputu Açma ve Kaldırma (Sürüm 2)



LX364437—UN—30AUG19

Sürgüyü içeri bastırın ve kaputu yukarı doğru katlayın.

Kaput Korumasını Açma ve Aşağı Katlama (Varsa)



LX267123—UN—12APR17

NOT: Eğer traktör bir kaput koruyucu (ön yükleyici) ile varsa kaput açılmadan önce kaput koruyucusu aşağı katlanmalıdır.

210,07,SP1,OULXA64,00058C6-80-20DEC23

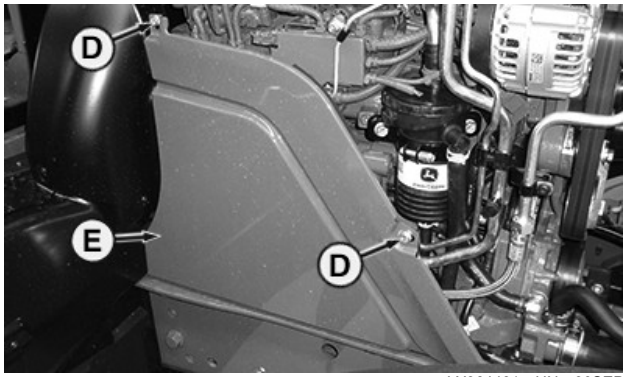
Bakım Kapılarının Açılması

1. Kaputu açın.
2. Vidayı (A) ve somunu (B) sökün.



LX364352—UN—02APR19

3. Korumayı (C) sökün.
4. Vidaları (D) sökün. Bakım kapısını (E) sökün.

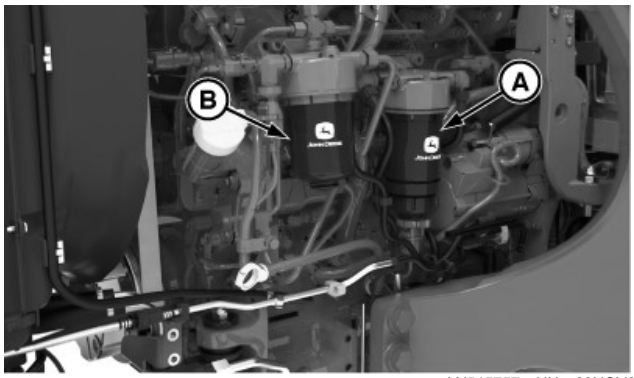


LX364461—UN—30SEP19

210,09,SP1,OULXA64,00058C7-80-20DEC23

Yakıt Sisteminin Havasının Alınması (4 Silindirli Motorlar)

DİKKAT: Yakıt hatlarında kalan yüksek basınçlı sıvı, ciddi yaralanmalara neden olabilir. Enjektör pompası ve memeler arasındaki yakıt hatlarının, sensörlerin veya diğer herhangi bir bileşenin bağlantısını kesmeyin ya da bunları onarmaya kalkışmayın.



LX515757—UN—28NOV23

A—Birincil Yakıt Filtresi
B—İkincil Yakıt Filtresi

Yakıt deposundaki yakıt tamamen bittiğinde veya yakıt filtreleri (A) ve (B) değiştirildiğinde her zaman yakıt sisteminin havası alınmalıdır

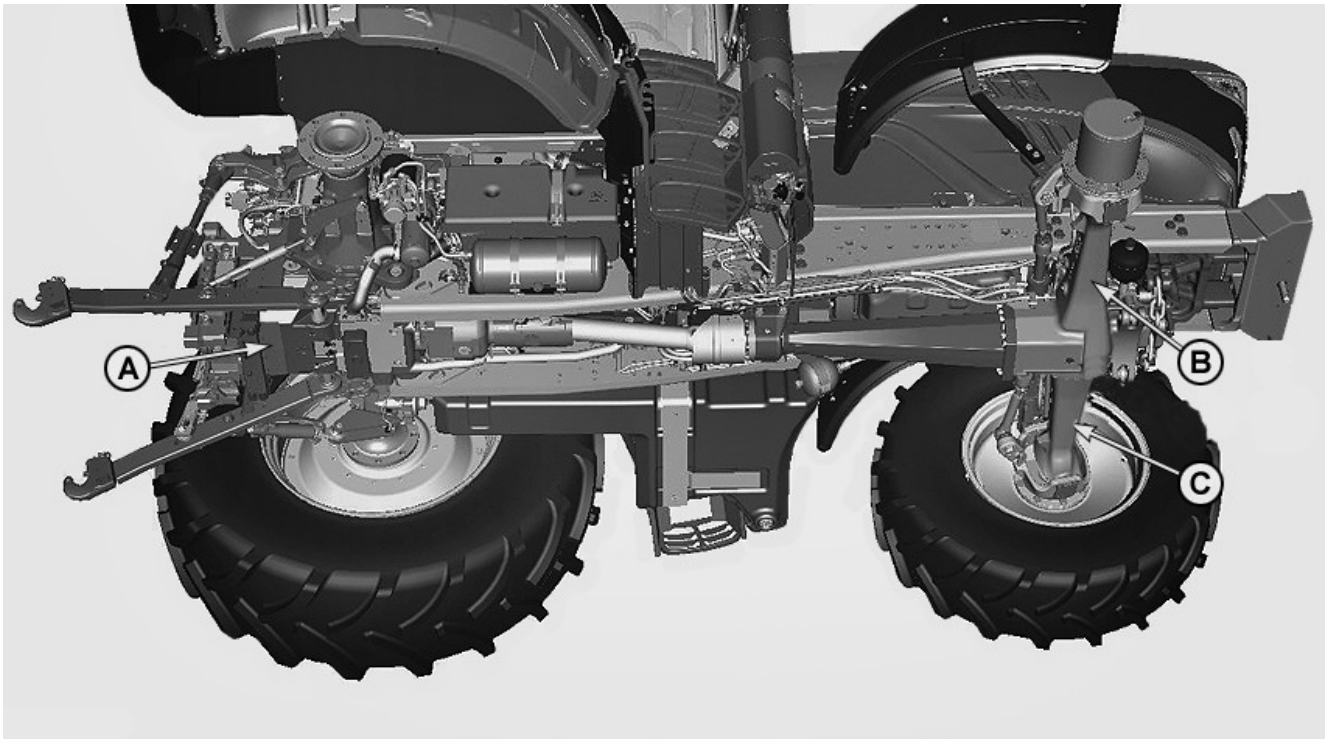
Kontak anahtarını sağa doğru, birinci şalt konumuna çevirin ve yakıt transfer pompasını yakl. 120 saniye çalıştırın. Gerekirse tekrarlayın.

210,10,4CYL,SP1,OULXA64,00058E2-80-21DEC23

Traktörün Kriko ile Kaldırılması, Kaldırma Noktaları

Kaldırma Noktaları - Özet

Resimler, traktörün kriko ile kaldırılması için önerilen kaldırma noktalarını göstermektedir. Yeterli kaldırma kuvvetine sahip, sağlam bir kriko kullanın. İlgili Kullanıcı El Kitabı'nın 500A Bölümündeki Yükler ve Ağırlıklar kısmına bakın.



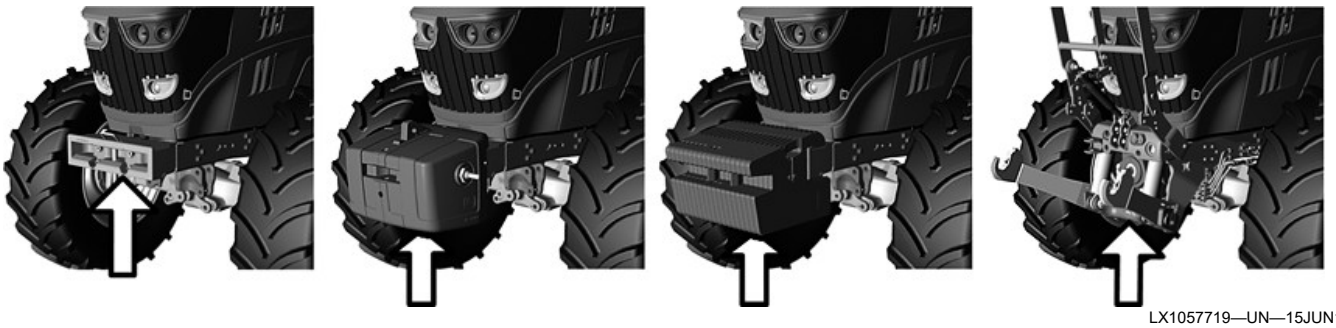
LX1057721—UN—15JUN12

A—Traktörün Arkasını Kaldırma, ör. Arka Tekerleklerin Sökülmesi

B—Dingilin Sağ Ucunu Kaldırma, ör. Sağ Ön Tekerleğin Sökülmesi

C—Dingilin Sol Ucunu Kaldırma, ör. Sol Ön Tekerleğin Sökülmesi

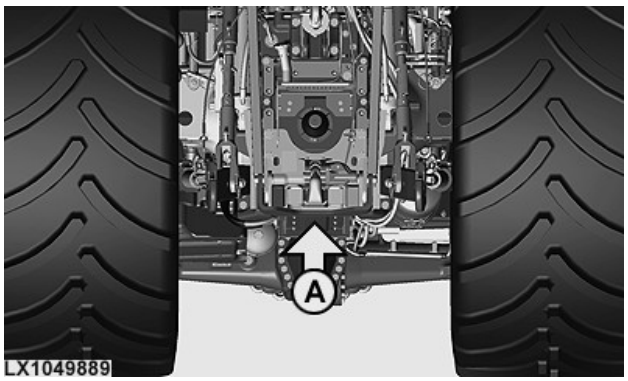
Kaldırma Noktaları, Traktörün Ön Ortası



LX1057719—UN—15JUN12

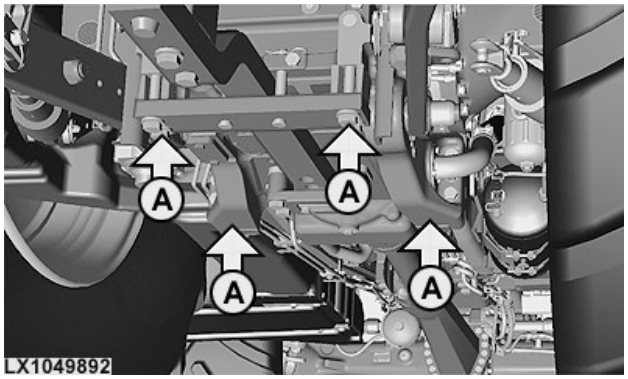
Traktör Ön Ortasının Kaldırılması (Traktörün Nasıl Donatıldığına Bağlıdır)

Arkadaki Kaldırma Noktaları



LX1049889—UN—11FEB11

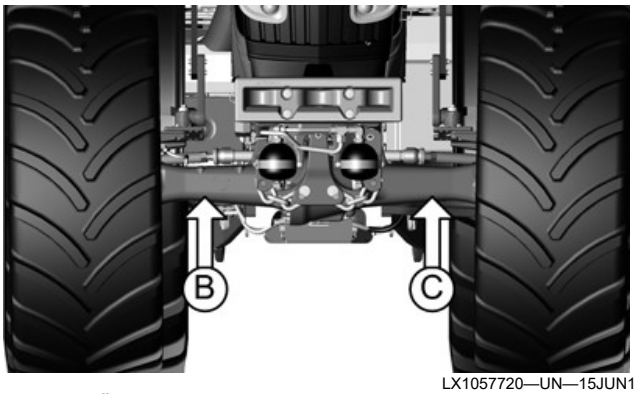
Kaldır Tak Kanca Askısı İle



LX1049892—UN—11FEB11

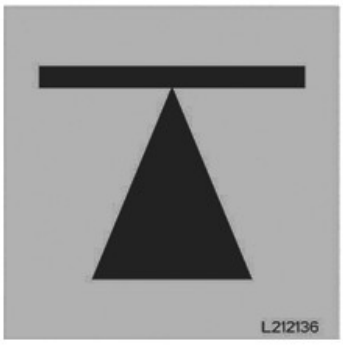
Kaldır Tak Kanca Askısı Olmadan

Ön Dingildeki Kaldırma Noktaları



LX1057720—UN—15JUN12

Ön Tekerleği Değiştirmek için Dingilin Kaldırılması



RXA0127282—UN—23JUL12

Kaldırma Noktaları Etiketi (Varsa)

B—Sağ Ön Tekerleği Sökmek için Dingilin Sağ Ucunun Kaldırılması
C—Sol Ön Tekerleği Sökmek için Dingilin Sol Ucunun Kaldırılması

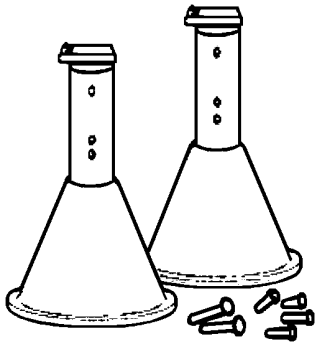
Yetkilendirilmiş ve Onaylanmış Kaldırma Aletleri

DİKKAT: Yalnızca izin verilmiş ve onaylanmış kaldırma tertibatları kullanın.

Traktörü kriko ile yalnızca, sert, düz bir zemin üzerinde kaldırın.

Traktör üzerinde herhangi bir başka iş yapmadan önce, ilk olarak, uygun destek dayanakları ile sabitleyin. Avrupa Birliği sınırları içinde yalnızca, CE sertifikası bulunan kaldırma tertibatlarına izin verilir.

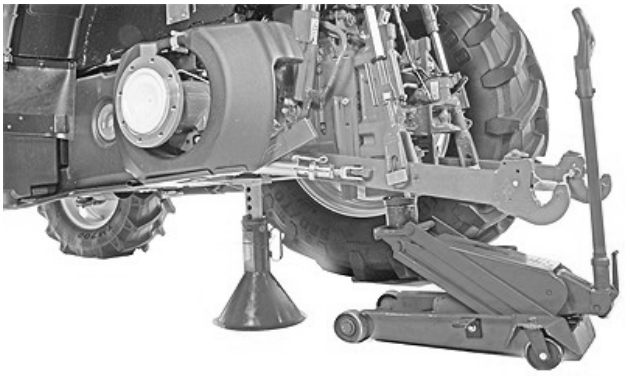
NOT: Bir otomotiv tamirhane malzemeleri tedarikçisinden uygun destek dayanakları satın alın. John Deere dağıtım kanalı üzerinden sunulan, AB sınırları dışında kullanılabilen destek dayanakları (CE belgesi bulunmayan) gösterilmektedir.



JT07211

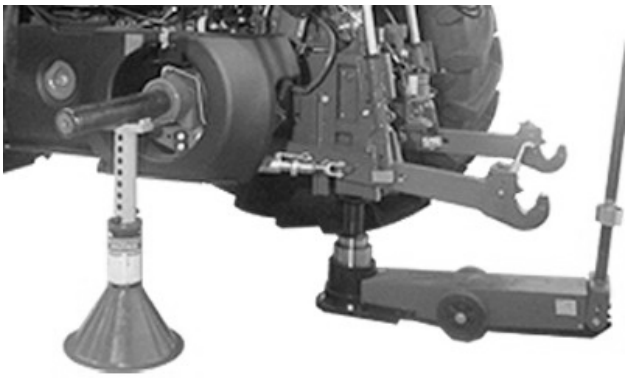
JT07211—UN—14DEC06

Örnek: JT02043 veya JT02044



LX515430—UN—12JUN23

Örnek: JT02043 veya JT02044



LX515431—UN—12JUN23

Örnek: JT02043 veya JT02044

JT02043—Destek Dayanağı, 482 - 736 mm (19 - 29 inç)
JT02044—Destek Dayanağı, 863 - 1117 mm (34 - 44 inç)

210,16,SP,6R,OULXA64,00056B5-80-20DEC23

Traktörün Durumuna İlişkin Genel Yönergeler

ÖNEMLİ: Bazı bakım işleri teknik deneyim ve özel ekipman gerektirebilir.

Traktörde düzenli aralıklarla, en azından her bakım aralığında kapsamlı bir gözle denetim yapın. Aşağıdakilerin yerine getirildiğinden emin olun:

- Güvenlik cihazları ve koruyucular yerlerinde ve düzgünce takılmış durumdalar.
- Tüm uyarı etiketleri ve talimat panelleri yerlerinde ve okunabilir durumdalar.
- Lastikler iyi durumdalar.
- Tüm hatlar ve hortumlar iyi durumdalar.
- Elektrik kabloları ve topraklama bağlantıları iyi durumdalar.
- Isıya maruz kalan alanlarda yanıcı malzeme bulunmuyor.
- Traktörde herhangi bir kaçak yok.

NOT: Düzenli işletim saati aralıklarında gerçekleştirilmesi gerekmeyen servis işleri, Servis (Gerektiğinde, Yıllık, Her 2 ve 3 Yılda bir) bölümünde açıklanmıştır.

Burada belirtilen periyodik bakım (yıllık, her 2 yılda ve 3 yılda bir), bakım kayıt kitapçığında Bölüm 210B dahilinde işlenmiştir.

210,17,ALL,LX25458,0000AEB-80-10JUL25

Hidrolik Hortumlarının İncelenmesi/ Değiştirilmesi

Hidrolik hortumlarını düzenli olarak - en azına yılda bir kez - kaçak, kıvrılma, kesik, yırtık, sürtme, şişme, paslanma, açığa çıkmış kumaş ve başka aşınma veya hasar belirtileri olup olmadığını saptamak için inceleyin.

Aşınmış veya hasarlı hortumları hemen değiştirin.

Yedek hortumlar normal yedek parça kanalları üzerinden temin edilebilir.

210,18,ALL,LX25458,0000AEC-80-10JUL25

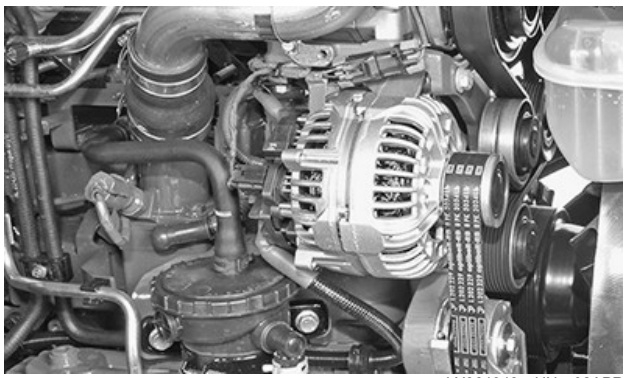
Alternatöre ilişkin Önemli Uyarılar

ÖNEMLİ: Bir yardımcı akünün ya da akü şarj cihazının kablosu yalnızca bu amaçla sağlanmış olan kutuplara bağlanmalıdır.

Akü bağlantısı kesilmişken alternatör hasarını önlemek adına pozitif akü kablosunu (+) doğru biçimde yalıtın.

Ayrıca bkz. Motoru Yardımcı Aküyle Çalıştırma, Bölüm 20.

NOT: Alternatöre aşırı gerilim koruması ile donatılmıştır.



LX364348—UN—02APR19

Motor çalışıyorken, alternatör bağlantı uçlarını anlık olarak dahi kesinlikle kısa devre yapmayın veya şasiye bağlamayın.

Akü ve şarj aygıtını doğru polarite ile bağlayın. (+) ve (-) uygun olmayan şekilde bağlanmışsa doğrultucu diyotlar hemen yanar.

Elektrik sisteminde onarım çalışmaları yapmadan önce akünün şasi kablosunu (—) ayırın. Bu tür görevlerden önce her zaman akünün negatif bağlantı ucunu (—) sökün.

210,19,SP1,OULXA64,00058C8-80-20DEC23

Tekerlekler ve Lastiklere İlişkin Notlar

ÖNEMLİ: Lastikleri veya tekerlekleri bir taraftan diğerine değiştirdiğinizde, tüm tekerlek cıvatalarını ve tekerlek somunlarını belirtilen tork ile sıkın. Tekerlek somunlarının ve tekerlek cıvatalarının torklarını, 4 ve 8 işletim saati sonrasında ve izleyen 100 işletim saati boyunca sık sık inceleyin. Bölüm 220C'ye bakın.

Aşağıdaki bileşenlerde yapılan değişiklikler sonrasında;

- Tekerlekler/lastikler
- İz açıklıkları
- Çamurluklar
- Direksiyon dayanağı

tekerleklerin ve çamurlukların dümenleme esnasında traktör bileşenleri ile temas etmediğinden emin olmak gereklidir. Bkz. Ön Tekerlek veya Çamurluk ile Traktör Bileşenlerinin Temasını Önleme, Bölüm 80.

210,20,ALL,LX25458,0000AEE-80-20DEC23

Notlar, İlk Çalıştırma Öncesi ve Günlük Servis

ÖNEMLİ: İlk çalıştırma öncesinde ya da günlük servis sırasında aşağıdaki servis işlemini gerçekleştirin:

• Servis - Günlük veya Her 10 İşletim Saatinde Bir, bkz. Bölüm 210B.

NOT: İlk çalıştırmaya başlatma öncesinde ve traktör bakım yapılmadan uzun bir süre beklediğinde aşağıdaki işler de ayrıca yapılmalıdır:

- *Yakıt deposundaki suyu boşaltın ve kalıntıları temizleyin.*
- *Motor kaputunun ve kabinin altındaki çöp ve yabancı cisimleri temizleyin.*

210,21,ALL,0LX25458,000AEF-80-20DEC23

Motor Seri Numarası, Aşama ve Son İşlem İle İlgili Bilgiler

Motor seri numarası	Aşamaya göre motorlar	Artçıl işlem
4 silindirli motorlar 4045G	Tier 2 / Aşama II	Hayır
4 Silindirli Motorlar 4045U	Final Tier 4 / Aşama IV	Evet
6 silindirli motorlar 6068G	Tier 2 / Aşama II	Hayır
6 Silindirli Motorlar 6068U	Final Tier 4 / Aşama IV	Evet

LX25458,SP,0000AF1-80-25SEP20

İklimlendirme Sisteminin Çalıştırılmaya Başlatılmasına İlişkin Yönergeler

ÖNEMLİ: Uzun hareketsiz kalma sürelerinden kaynaklanabilecek hasarlardan kaçının.

İlk çalışma öncesinde, iklimlendirme kompresörünün bağlanması gerekir.

İlk çalıştırma öncesinde ve uzun bekleme sürelerinden sonra çalıştırmaya başlatma yönergeleri uygulanmalıdır.

Başlatma Talimatları:

1. Motoru çalıştırmaya başlatın ve düşük boşta hız ayarında çalıştırın.



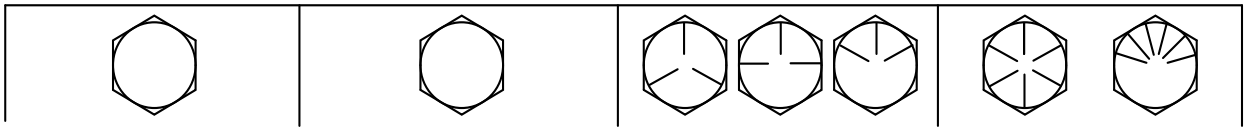
LX364349—UN—02APR19

A—Üfleyici
B—Isıtma
C—İklimlendirme Sistemi AÇIK/KAPALI

2. Üfleyiciyi (A) 10 dakika açın ve ısıtıcı (B) çıkışını maksimuma ayarlayın.
3. İklimlendirme sistemini (C) devreye sokun ve üfleyiciyi en yüksek ayara ayarlayın. Motoru bir 10 dakika daha çalıştırın.
4. Bunun sonrasında prosedür tamamlanır ve motor kapatılabilir.

OULXA64,SP,00056B7-80-24MAR22

Birleşik İnç Sistemi Cıvata ve Vida Tork Değerleri



TS1671—UN—01MAY03

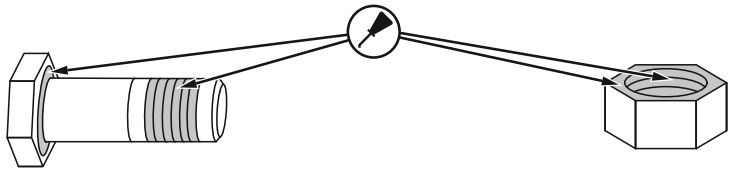
Cıvata veya Vida Boyutu	SAE Sınıf 1[a]				SAE Sınıf 2[b]				SAE Sınıf 5, 5.1 ya da 5.2				SAE Kalite 8 veya 8.2			
	Altıgen Başlı[c]		Flanş Başlı[d]		Altıgen Başlı[c]		Flanş Başlı[d]		Altıgen Başlı[c]		Flanş Başlı[d]		Altıgen Başlı[c]		Flanş Başlı[d]	
	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in
1/4	3,1	27,3	3,2	28,4	5,1	45,5	5,3	47,3	7,9	70,2	8,3	73,1	11,2	99,2	11,6	103
													Nm	lb·ft	Nm	lb·ft
5/16	6,1	54,1	6,5	57,7	10,2	90,2	10,9	96,2	15,7	139	16,8	149	22,2	16,4	23,7	17,5
									Nm	lb·ft	Nm	lb·ft				
3/8	10,5	93,6	11,5	102	17,6	156	19,2	170	27,3	20,1	29,7	21,9	38,5	28,4	41,9	30,9
					Nm	lb·ft	Nm	lb·ft								
7/16	16,7	148	18,4	163	27,8	20,5	30,6	22,6	43	31,7	47,3	34,9	60,6	44,7	66,8	49,3
	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft												
1/2	25,9	19,1	28,2	20,8	43,1	31,8	47	34,7	66,6	49,1	72,8	53,7	94	69,3	103	75,8
9/16	36,7	27,1	40,5	29,9	61,1	45,1	67,5	49,8	94,6	69,8	104	77	134	98,5	148	109
5/8	51	37,6	55,9	41,2	85	62,7	93,1	68,7	131	96,9	144	106	186	137	203	150
3/4	89,5	66	98	72,3	149	110	164	121	230	170	252	186	325	240	357	263
7/8	144	106	157	116	144	106	157	116	370	273	405	299	522	385	572	422
1	216	159	236	174	216	159	236	174	556	410	609	449	785	579	860	634
1-1/8	305	225	335	247	305	225	335	247	685	505	751	554	1110	819	1218	898
1-1/4	427	315	469	346	427	315	469	346	957	706	1051	775	1552	1145	1703	1256
1-3/8	564	416	618	456	564	416	618	456	1264	932	1386	1022	2050	1512	2248	1658
1-1/2	743	548	815	601	743	548	815	601	1665	1228	1826	1347	2699	1991	2962	2185

Listelenen nominal tork değerleri örneğin bir manuel tork anahtarı gibi sadece % 20 varsayılan sıkma hassasiyeti için genel kullanıma yöneliktir.
Eğer özel bir uygulama için farklı bir tork değeri veya sıkma prosedürü verilmiş ise bu değerleri KULLANMAYIN.
Kilit somunları, paslanmaz çelik bağlantı elemanları veya U cıvatalardaki somunlar için uygulamaya özgü sıkma talimatlarına bakın.

Bağlama elemanlarının yenisiyle değiştirilmesi gerektiğinde, eşdeğer veya daha üstün özellik sınıfından olanlar kullanılmalıdır. Eğer özellik sınıfı daha üstün olan bağlama elemanları kullanılırsa, bunlar, sökülenler için verilmiş olan orijinal tork değeri kadar sıkılmalıdır.

- Bağlantı elemanı dişlerinin temiz olmasını sağlayın.
- Bağlama elemanının başının altına ve vida dişlerinin üzerine, aşağıdaki resimde gösterilen biçimde, ince bir kat Hy-Gard™ veya eşdeğeri bir yağ sürün.
- Kör deliklerin içinde aşırı yağdan kaynaklı hidrolik kilitlenme riskini azaltmak için yağ miktarında aşırıya kaçmayın.
- Diş kenetlenmesini doğru şekilde başlatın.

Cıvata veya Vida Boyutu	SAE Sınıf 1[a]		SAE Sınıf 2[b]		SAE Sınıf 5, 5.1 ya da 5.2		SAE Kalite 8 veya 8.2	
	Altıgen Başlı[c]	Flanş Başlı[d]	Altıgen Başlı[c]	Flanş Başlı[d]	Altıgen Başlı[c]	Flanş Başlı[d]	Altıgen Başlı[c]	Flanş Başlı[d]

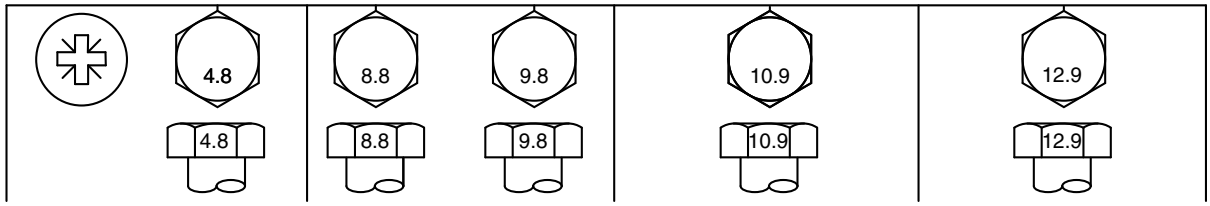


TS1741—UN—22MAY18

[a]*Kalite 1, 6 inç'ten (152 mm) uzun altıgen başlı vidalar ve diğer her uzunluktaki tüm cıvatalar ve vidalar için geçerlidir.*
[b]*Kalite 2, 6 inç (152 mm) uzunluğa kadar kadar altıgen başlı vidalar (altıgen cıvatalar değil) için geçerlidir.*
[c]*Altıgen başlı sütunundaki değerler; ISO 4014 ve ISO 4017 altıgen başlı, ISO 4162 altıgen alyan başlı ve ISO 4032 altıgen somunlar için geçerlidir.*
[d]*Altıgen flanş sütunundaki değerler, ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 veya EN 1665 altıgen flanşlı ürünler için geçerlidir.*

DX,TORQ1-80-09MAY22

Metrik Cıvata ve Vida Tork Değerleri



TS1742—UN—31MAY18

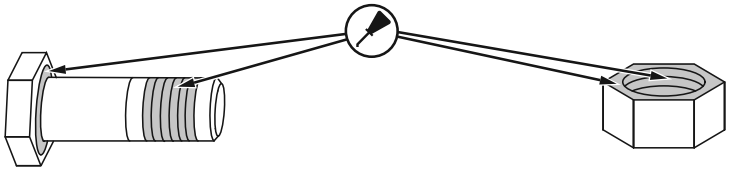
Cıvata veya Vida Boyutu	Sınıf 4.8				Sınıf 8.8 ya da 9.8				Sınıf 10.9				Sınıf 12.9			
	Altıgen Başlı[a]		Flanş Başlı[b]		Altıgen Başlı[a]		Flanş Başlı[b]		Altıgen Başlı[a]		Flanş Başlı[b]		Altıgen Başlı[a]		Flanş Başlı[b]	
	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in
M6	3,6	31,9	3,9	34,5	6,7	59,3	7,3	64,6	9,8	86,7	10,8	95,6	11,5	102	12,6	112
									Nm	lb·ft	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft
M8	8,6	76,1	9,4	83,2	16,2	143	17,6	156	23,8	17,6	25,9	19,1	27,8	20,5	30,3	22,3
			Nm	lb·ft	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft								
M10	16,9	150	18,4	13,6	31,9	23,5	34,7	25,6	46,8	34,5	51	37,6	55	40,6	60	44,3
	Nm	lb·ft														
M12	—	—	—	—	55	40,6	61	45	81	59,7	89	65,6	95	70,1	105	77,4
M14	—	—	—	—	87	64,2	96	70,8	128	94,4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99,6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

Listelenen nominal tork değerleri örneğin bir manuel tork anahtarı gibi sadece % 20 varsayılan sıkma hassasiyeti için genel kullanıma yöneliktir.
Eğer özel bir uygulama için farklı bir tork değeri veya sıkma prosedürü verilmiş ise bu değerleri KULLANMAYIN.
Kilit somunları, paslanmaz çelik bağlantı elemanları veya U cıvatalardaki somunlar için uygulamaya özgü sıkma talimatlarına bakın.

Bağlama elemanlarının yenisiyle değiştirilmesi gerektiğinde, eşdeğer veya daha üstün özellik sınıfından olanlar kullanılmalıdır. Eğer özellik sınıfı daha üstün olan bağlama elemanları kullanılırsa, bunlar, sökülenler için verilmiş olan orijinal tork değeri kadar sıkılmalıdır.

- Bağlantı elemanı dişlerinin temiz olmasını sağlayın.
- Bağlama elemanının başının altına ve vida dişlerinin üzerine, aşağıdaki resimde gösterilen biçimde, ince bir kat Hy-Gard™ veya eşdeğeri bir yağ sürün.

Cıvata veya Vida Boyutu	Sınıf 4.8		Sınıf 8.8 ya da 9.8		Sınıf 10.9		Sınıf 12.9	
	Altıgen Başlı[a]	Flanş Başlı[b]	Altıgen Başlı[a]	Flanş Başlı[b]	Altıgen Başlı[a]	Flanş Başlı[b]	Altıgen Başlı[a]	Flanş Başlı[b]
• Kör deliklerin içinde aşırı yağdan kaynaklı hidrolik kilitlenme riskini azaltmak için yağ miktarında aşırıya kaçmayın. • Diş kenetlenmesini doğru şekilde başlatın.								



TS1741—UN—22MAY18

[a]Altıgen başlı sütunundaki değerler; ISO 4014 ve ISO 4017 altıgen başlı, ISO 4162 altıgen alyan başlı ve ISO 4032 altıgen somunlar için geçerlidir.
[b]Altıgen flanş sütunundaki değerler, ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 veya EN 1665 altıgen flanşlı ürünler için geçerlidir.

DX,TORQ2-80-09MAY22

GENEL BİLGİLER

- Bu Kullanıcı El Kitabındaki teknik bilgiler, basım anındaki güncel bilgilere karşılık gelmektedir.
- Ülkeye ve modele özel sapmalar mümkündür. Traktörünüzün burada açıklanan tüm seçeneklerle donatılmadığını göz önünde bulundurun.
- Ülkeye bağlı olarak belirtilen tüm modeller mevcut olmayabilir.
- Opsiyonel ekipman ve ilgili teknik özellikler hakkında sorularınız varsa bir John Deere bayisi veya başka bir servis sağlayıcısı ile iletişime geçin.

500A,000,OULXA64,0005EA5-80-10JUL25

Notlar

Bu Kullanıcı El Kitabı, traktörünüz için bakım programlarını içerir. Traktörünüzden en iyi performansı, tasarrufu ve servis ömrünü elde etmek adına tüm servis çalışmalarının Kullanıcı El Kitabındaki teknik özelliklere uygun olarak yapıldığından ve bu kılavuza kaydedildiğinden emin olun.
Traktörünüzde yapılan tüm bakımların doğru bir kaydının tutulması, traktörünüzü satmak istediğinizde en iyi fiyatı elde etmenize yardımcı olur. Traktörünüzü satacağınız kişi bu kayıtlara baktığında traktörünüzün bakımının düzenli olarak yapıldığını görebilir. Traktörün geçmişi kolayca izlenebileceği için, bu kitapçık ayrıca ek bir güvence kaynağıdır.

Tüm John Deere yağları, gresleri ve bakım ürünleri, traktörünüze maksimum koruma ve performans sağlamak için optimum özellikler içerecek biçimde tasarlanmıştır. Bu nedenle, yalnızca orijinal John Deere bakım ürünleri ve yedek parçaları kullanmanızı öneririz.
Garanti kapsamındaki haklarınızı korumak için, tüm planlanmış bakım işlerinin yapıldığından ve kaydedildiğinden emin olun. Eğer traktörünüz bir uzatılmış garanti (John Deere PowerGard™) kapsamındaysa, bu kayıtların garanti süresi boyunca saklanması önem taşır.

210AtoC,001ALL,LX25458,0000AF4-80-10JUL25

Bakım, Günlük veya Her 10 İşletim Saatinde Bir

TEMİZLEYİN:

- ☐ Radyatörü, viskoz fanını, yoğuşturucuyu ve motor çevresini temizleyin.
- ☐ Yakıt filtresini kontrol edin ve su ayırıcıyı boşaltın.

ELEKTRİK SİSTEMİ:

- ☐ Işıkları inceleyin.

İNCELEYİN:

- ☐ Motor yağ seviyesi
- ☐ Soğutma sıvısı seviyesi
- ☐ Şanzıman ve hidrolik sistemi - Yağ seviyesi
- ☐ Kaçak yağ haznesini inceleyin (donatılmışsa).
- ☐ Frenleri inceleyin.
- ☐ Havalı fren sistemi – Basınçlı hava tankını yoğuşmuş su bakımından inceleyin.[1]

Traktörü aşırı ıslak ve çamurlu koşullarda çalıştırırken YAĞLAYIN:

- ☐ Ön askı - Silindir ve üç nokta askı
- ☐ Ayarlanabilir ön dingil - Yağlama noktaları
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Döner yatak
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Kardan kavramalı mil de dâhil tüm Kardan kavramaları
- ☐ Ön dingil süspansiyonu - Hidrolik silindir
- ☐ Motor ve şanzıman arasındaki kardan şaftlı mil (varsa)
- ☐ Tüm araba çeki düzenleri
- ☐ Üç nokta askı - Kaldırma iletme bağlantıları ve askı mili
- ☐ Arka aks yatakları

[1] Dışarıya yoğuşan su akıyorsa kurutucu kartuşunu değiştirin; aksi durumda kurutucu kartuşunu her 1500 işletim saatinde bir veya en geç her 2 yılda bir değiştirin.

OULXA64,SP1,EX,00058C9-80-01SEP23

Servis (Gerektiğinde, Yıllık, Her 2 ve 3 Yılda Bir) - Yalnızca Final Tier 4 Motor Bulunan Traktörlerde (4 Silindir)

Servis Prosedürü	Gerek-tiğinde	Yıllık	Her 2 yılda bir	Her 3 yılda bir
Sigortayı ve röleyi değiştirin	•			
Kabin hava filtresini temizleyin (kabin hava filtresini her 1500 işletim saatinde veya 2 yılda bir değiştirin)	•			
Radyatörü, viskoz fanını, yoğuşturucuyu ve motor çevresini temizleyin.	•			
Soğutma sistemi - Viskoz fan tahrikini kontrol ettirin	•			
Yakıt sisteminin havasını alın	•			
Mekanik kabin süspansiyonunu inceleyin	•			
Yağlama noktalarını gresleyin (bir basınçlı yıkama sistemi ile yıkadıktan sonra)	•			
Arka PTO - PTO güdük mili desteğini (yönü değiştirilebilir PTO güdük mili) yağlayın	•			
Şanzıman yağ süzgecini değiştirin (dikkat ışığı yanıp söndüğünde ve ilgili bilgi görüntülendiğinde veya her 500 saatte bir)	•			
Hidrolik yağ filtresini değiştirin (dikkat ışığı yanıp söndüğünde ve ilgili bilgi görüntülendiğinde veya her 500 saatte bir)	•			
Araba çeki düzenleri - Tüm bileşenleri aşınma ve bileşenlerin düzgün işleyişi bakımından inceleyin	•			
Ön ve arka tekerlekler - Her tekerlek değiştirme sonrasında ve iz açıklığı ayarlandıktan sonra aşağıda listelenen cıvataların tork değerlerini inceleyin. 4 ve 8 saatlik işletim saati sonrasında ve izleyen 100 işletim saati boyunca sık sık inceleyin (bkz. Bakım - Her 500 saatte bir). • Tekerlek diski - dingil • Tekerlek diski jantta • Tekerlek ağırlıkları	•			
Tekerlekler - Çift tekerlek ekipmanı, sabitleme vidalarının torklarını inceleyin (üreticinin teknik özelliklerine bakın)	•			
Daha uzun bir hareketsizlik dönemi sonrasında, iklimlendirme sisteminin çalıştırılmasına ilişkin talimatları uygulayın (bkz. Servis - Genel Bilgiler)	•			
Yakıt deposu havalandırması (varsa) - Tozlu bir ortamda çalıştırılıyorken filtreyi iç kireçlenme açısından kontrol edin (en az her 3000 işletim saatinde bir)	•			
DEF deposu - Doldurma ağzındaki eleği temizleyin	•			
DEF deposu havalandırması – Çok tozlu bir ortamda işletiliyor ise filtreyi iç kireçlenme bakımından inceleyin (en geç her 3000 saatte bir).	•			
DEF sisteminin bakımını düzenli olarak (veya her 4500 saatte bir) yaptırın • DEF deposunu temizleyin • DEF dozlama ünitesinin filtresini değiştirin	•			•
Ön yükleyici bağlantı şasesi - Sabitleme vidalarının tork değerlerini inceleyin (ön yükleyici Kullanıcı El Kitabına ve kurulum yönergelerine bakın)	•	•	•	•
Emniyet kemerini hasar açısından inceleyin ve düzgün çalıştığını doğrulayın (veya her 500 işletim saatinde bir, hangisi daha önce gerçekleşirse)		•	•	•
Hidrolik hortumlarını inceleyin		•	•	•
Motor - Tahrik kayışını aşınma bakımından inceleyin (veya her 500 saatte bir, hangisi daha önce gerçekleşirse)		•	•	•
Motor yağını değiştirin (veya her 500 saatte bir, hangisi daha önce gerçekleşirse)		•	•	•
Kabin - Aktif karbon filtresini değiştirin (varsa). Bkz. bölüm 220E.		•	•	•
Motor hava arıtıcısı - Birincil filtreyi değiştirin (dikkat ışığı yanıp söndüğünde ve ilgili bilgi görüntülendiğinde veya her 1500 saatte bir)			•	
Motor hava arıtıcısı - Yardımcı elemanı değiştirin (birincil filtrenin her dördüncü değişiminde veya her 4500 işletim saatinde bir)				•
Kabin hava filtresini değiştirin (motor hava arıtıcısının birincil filtresinin her değişiminde veya her 1500 işletim saatinde bir)			•	
Kabin - Geri dönen hava filtresini değiştirin (motor hava arıtıcısının birincil filtresinin her değişiminde veya her 1500 işletim saatinde bir)			•	
Havalı fren sistemi - Kurutucu kartuşunu değiştirin (sıkıştırılmış hava tankı kontrol edilirken dışarı yoğuşan su aktığı saptanırsa daha erken değiştirmek gerekli olabilir veya her 1500 işletim saatinde bir)			•	

OULXA64,SP1,EX,00058CA-80-17JUL25

Periyodik Servis - Yalnızca Final Tier 4 Motor Bulunan Traktörlerde (4 Silindirli)

Aşağıda belirtilen sayıda işletim saatine ulaşıldığında, çizelgede tanımlanmış olan bakım aralıkları geçerlidir.

NOT: Bakım çalışması yaparken, her zaman herhangi bir hasar bakımından (ör. hidrolik hatlar, kablo demetleri, vb. bileşenlerde) inceleme yapın ve gerekirse onarın.

İşletim saati	Bakım aralıkları, şu aralıkları kapsar	İşletim saati	Bakım aralıkları, şu aralıkları kapsar
10	10	5000	10 + 500
100	10 + 100	5500	10 + 500
500	10 + 500	6000	10 + 500 + 1500 + 3000 + 6000
1000	10 + 500	6500	10 + 500
1500	10 + 500 + 1500	7000	10 + 500
2000	10 + 500	7500	10 + 500 + 1500
2500	10 + 500	8000	10 + 500
3000	10 + 500 + 1500 + 3000	8500	10 + 500
3500	10 + 500	9000	10 + 500 + 1500 + 3000 + 4500
4000	10 + 500	9500	10 + 500
4500	10 + 500 + 1500 + 4500	10000	10 + 500 + 10000

LX25458,FT4,500STD,0000AF7-80-30JUL25

Motor Yağı ve Motor Yağ Filtresi Servis Aralıkları

ÖNEMLİ: İşletim saatleri toplamı, önerilen servis aralığından daha az olsa bile yağı ve yağ filtresini her 12 ayda en az bir kez değiştirin.

Her motor yağı ve filtre değişiminden sonra bir sonraki yağ ve filtre değişim servisinin tarihi, işletim saatleri ve süresi belgelenmelidir.

Bunu yapmak için kontrol formunu kullanın *Motor Yağı ve Filtre Değişimi bölümüne bakın*.

Yağ servis aralıklarını kısaltan faktörler olduğunu unutmayın. Sondaki tabloya bakın.

Tablolarda belirtilenden daha yüksek kükürt içeriğine sahip dizel yakıt KULLANMAYIN.

Motor Yağı ve Filtre Servis Aralıkları için Koşullar - Yalnızca Tier 2 Motorlar

Motor ve Emisyon Standardı	6M Modeline Genel Bakış	6R Modeline Genel Bakış	Motor Tipi	13 Haneli Motor S/N	Yağ Teknesi Boyutu (L/KW)	(JDS-135G) Dizel yakıt kükürt içeriği şu olduğunda:	Kullanılan Motor Yağı ve Yağ Filtresi:	İlk Motor Yağı Değiştirme Servisi (Alışma Yağı)	Düzenli Aralık Saatleri
4 Sil. Tier 2, Faz II Motorlar	6110M 6125M	—	4045HL289	CD4045-**G**xxxxxx	0,17—0,20	2000 mg/kg (2000 ppm)	John Deere Plus-50™ II ve JD onaylı filtre	100 ile 500 saat arası*	500
4 Sil. Tier 2, Faz II Motorlar	6110M 6125M	—	4045HL289	CD4045-**G**xxxxxx	0,17—0,20	2000 - 5000 mg/kg (2000 - 5000 ppm)	John Deere Plus-50™ II ve JD onaylı filtre	100 ile 500 saat arası*	400
6 Sil. Tier 2, Faz II Motorlar	6140M 6155M 6175M 6195M	—	6068HL289	CD6068-**G**xxxxxx	0,15—0,21	2000 mg/kg (2000 ppm)	John Deere Plus-50™ II ve JD onaylı filtre	100 ile 500 saat arası*	500
6 Sil. Tier 2, Faz II Motorlar	6140M 6155M 6175M 6195M	—	6068HL289	CD6068-**G**xxxxxx	0,15—0,21	2000 - 5000 mg/kg (2000 - 5000 ppm)	John Deere Plus-50™ II ve JD onaylı filtre	100 ile 500 saat arası*	400

* İlk 100 saatten sonra, en geç ilk 500 saatten sonra.

Motor Yağı ve Filtre Servis Aralıkları için Koşullar - Yalnızca Tier 3 Motorlar									
Motor ve Emisyon Standardı	**6M Modeline Genel Bakış**	**6R Modeli Gözden Geçir-me**	**Motor Tipi**	**13 Haneli Motor S/N**	**Yağ Teknesi Boyutu (L/KW)**	**(JDS-135G) Dizel yakıt kükürt içeriği şu olduğunda:**	**Kullanılan Motor Yağı ve Yağ Filtresi:**	**İlk Motor Yağı Değiştir-me Servisi (Alışma Yağı)**	**Düzenli Aralık Saatleri**
4 Sil. Tier 3, Faz III PSN Motorlar	6130M 6140M	6R 110 6R 130	4045HL536	CD4045-**L**xxxxxx	0,16 - 0,20	<50 mg/kg (50 ppm)	John Deere Plus-50™ II ve JD onaylı filtre	100 ile 500 saat arası*	500
4 Sil. Tier 3, Faz III PSN Motorlar	6130M 6140M	6R 110 6R 130	4045HL536	CD4045-**L**xxxxxx	0,16—0,20	50 - 500 mg/kg (50 - 500 ppm)	John Deere Plus-50™ II ve JD onaylı filtre	100 ile 500 saat arası*	500
6 Sil. Tier 3, Faz III PVN Motorlar	6155M 6155MH 6175M 6195M	6R 145 6R 155 6R 175 6R 195 6R 215	6068HL535 6068HL538	CD6068-**L**xxxxxx	0,14—0,22	<50 mg/kg (50 ppm)	John Deere Plus-50™ II ve JD onaylı filtre	100 ile 500 saat arası*	750
6 Sil. Tier 3, Faz III PVN Motorlar	6155M 6155MH 6175M 6195M	6R 145 6R 155 6R 175 6R 195 6R 215	6068HL535 6068HL538	CD6068-**L**xxxxxx	0,14—0,22	50 - 500 mg/kg (50 - 500 ppm)	John Deere Plus-50™ II ve JD onaylı filtre	100 ile 500 saat arası*	500
6 Sil. Tier 3, Faz III PTE Motorlar	6210M	—	6068HL290	CD6068-**L**xxxxxx	0,14	<1000 mg/kg (1000 ppm)	John Deere Plus-50™ II ve JD onaylı filtre	100 ile 500 saat arası*	500
6 Sil. Tier 3, Faz III PTE Motorlar	6210M	—	6068HL290	CD6068-**L**xxxxxx	0,14	1000 - 2000 mg/kg (1000 - 2000 ppm)	John Deere Plus-50™ II ve JD onaylı filtre	100 ile 500 saat arası*	400
6 Sil. Tier 3, Faz III PSN Motorlar	—	6R 230	6068HL530	CD6068-**L**xxxxxx	0,14—0,22	<50 mg/kg (50 ppm)	John Deere Plus-50™ II ve JD onaylı filtre	100 ile 500 saat arası*	750
6 Sil. Tier 3, Faz III PSN Motorlar	—	6R 230	6068HL530	CD6068-**L**xxxxxx	0,14—0,22	50 - 500 mg/kg (50 - 500 ppm)	John Deere Plus-50™ II ve JD onaylı filtre	100 ile 500 saat arası*	500
6 Sil. Tier 3, Faz III PSN Motorlar	—	6R 250	6068HL530	CD6068-**L**xxxxxx	0,13	<50 mg/kg (50 ppm)	John Deere Plus-50™ II ve JD onaylı filtre	100 ile 500 saat arası*	750
6 Sil. Tier 3, Faz III PSN Motorlar	—	6R 250	6068HL530	CD6068-**L**xxxxxx	0,13	50 - 500 mg/kg (50 - 500 ppm)	John Deere Plus-50™ II ve JD onaylı filtre	100 ile 500 saat arası*	500
* İlk 100 saatten sonra, en geç ilk 500 saatten sonra.									

Motor Yağı ve Filtre Servis Aralıkları İçin Koşullar - Yalnızca Final Tier 4, Faz IV ve Faz V Motorlar									
Motor ve Emisyon Standardı	**6M Modeline Genel Bakış**	**6R Modeli-ne Genel Bakış**	**Motor Tipi**	**13 Haneli Motor S/N**	**Yağ Teknesi Boyutu (L/KW)**	**(JDS-135G) Dizel yakıt kükürt içeriği şu olduğunda:**	**Kullanılan Motor Yağı ve Yağ Filtresi:**	**İlk Motor Yağı Değiştir-me Servisi (Alışma Yağı)**	**Düzenli Aralık Saatleri**
4 Sil. Ultra düşük kükürtlü dizel (ULSD) kullanıldığında Final Tier 4, Faz IV ve Faz V Motorlar.	6090M 6100M 6110M 6120M	—	4045HL290	CD4045-**U**xxxxxx	0,15—0,20	Maks. 15 mg/kg (15 ppm)	John Deere Plus-50™ II ve JD onaylı filtre	100 ile 500 saat arası*	500
4 Sil. Ultra düşük kükürtlü dizel (ULSD) kullanıldığında Final Tier 4, Faz IV ve Faz V Motorlar.	6130M 6140M 6145M	6R 110 6R 120 6R 130 6R 140 6R 150	4045HL555 4045HL556 4045HL557	CD4045-**U**xxxxxx	0,15—0,20	Maks. 15 mg/kg (15 ppm)	John Deere Plus-50™ II ve JD onaylı filtre	100 ile 500 saat arası*	500

Motor Yağı ve Filtre Servis Aralıkları İçin Koşullar - Yalnızca Final Tier 4, Faz IV ve Faz V Motorlar									
Motor ve Emisyon Standardı	**6M Modeline Genel Bakış**	**6R Modeline Genel Bakış**	**Motor Tipi**	**13 Haneli Motor S/N**	**Yağ Teknesi Boyutu (L/KW)**	**(JDS-135G) Dizel yakıt kükürt içeriği şu olduğunda:**	**Kullanılan Motor Yağı ve Yağ Filtresi:**	**İlk Motor Yağı Değiştirme Servisi (Alışma Yağı)**	**Düzenli Aralık Saatleri**
6 Sil. Ultra düşük kükürtlü dizel (ULSD) kullanıldığında Final Tier 4, Faz IV ve Faz V Motorlar.	6155M 6155MH 6175M 6195M	6R 145 6R 155 6R 165 6R 175 6R 185 6R 195 6R 215 6R 230 6R 250	6068HL550 6068HL555 6068HL557 6068HL558	CD6068-**U**xxxxxx	0,13—0,22	Maks. 15 mg/kg (15 ppm)	John Deere Plus-50™ II ve JD onaylı filtre	100 ile 500 saat arası*	750
6 Sil. Ultra düşük kükürtlü dizel (ULSD) kullanıldığında Final Tier 4, Faz IV ve Faz V Motorlar.	6155M 6155MH 6175M 6195M	6R 145 6R 155 6R 165 6R 175 6R 185 6R 195 6R 215 6R 230 6R 250	6068HL550 6068HL555 6068HL557 6068HL558	CD6068-**U**xxxxxx	0,13—0,22	15 mg/kg üzeri (15 ppm)	John Deere Plus-50™ II ve JD onaylı filtre	100 ile 500 saat arası*	500
* İlk 100 saatten sonra, en geç ilk 500 saatten sonra.									

Motor Yağı ve Filtre Bakım Aralıklarını Kısaltan faktörler	**Düzenli Aralığı kısaltın:**
Plus 50'den başka bir Yağ kullanıldığında	%50
Motorları 1675 m (5500 ft) üzerindeki irtifalarda çalıştırırken	%50
B20'den daha yüksek Biyodizel Karışımlar kullanırken (%20'den fazla Biyodizel yakıt)	%50
Örnek: Normal aralık 750 sa ve traktör 1675 m'nin üzerindeki yüksek irtifada çalıştırılıyorsa yağ ve filtre değiştirme aralığı 375 saate düşürülür (750 saat eksi %50).	

oulxa64,ALL,1675235443150-80-17JUL24

Motor Yağ ve Süzgeç Değişimi

Kullanılan Servis Parçaları: ☐ Plus-50™ II ve JD onaylı Filtre ☐ Diğer Yağ ve/veya diğer Filtre İşletim saati: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki motor yağ ve süzgeç değiştirimi:** İşletim saati: . . . . . . Veya tarih:. . . . . . İmza: . . . . . . Bayinin Kaşesi:	**Kullanılan Servis Parçaları:** ☐ Plus-50™ II ve JD onaylı Filtre ☐ Diğer Yağ ve/veya diğer Filtre İşletim saati: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki motor yağ ve süzgeç değiştirimi:** İşletim saati: . . . . . . Veya tarih:. . . . . . İmza: . . . . . . Bayinin Kaşesi:	**Kullanılan Servis Parçaları:** ☐ Plus-50™ II ve JD onaylı Filtre ☐ Diğer Yağ ve/veya diğer Filtre İşletim saati: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki motor yağ ve süzgeç değiştirimi:** İşletim saati: . . . . . . Veya tarih:. . . . . . İmza: . . . . . . Bayinin Kaşesi:
Bu bölümdeki Motor Yağı ve Motor Yağ Filtresi İçin Servis Aralıkları kısmına bakın.		

Kullanılan Servis Parçaları: ☐ Plus-50™ II ve JD onaylı Filtre ☐ Diğer Yağ ve/veya diğer Filtre İşletim saati: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki motor yağ ve süzgeç değiştirimi:** İşletim saati: . . . . . . Veya tarih:. . . . . . İmza: . . . . . . Bayinin Kaşesi:	**Kullanılan Servis Parçaları:** ☐ Plus-50™ II ve JD onaylı Filtre ☐ Diğer Yağ ve/veya diğer Filtre İşletim saati: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki motor yağ ve süzgeç değiştirimi:** İşletim saati: . . . . . . Veya tarih:. . . . . . İmza: . . . . . . Bayinin Kaşesi:	**Kullanılan Servis Parçaları:** ☐ Plus-50™ II ve JD onaylı Filtre ☐ Diğer Yağ ve/veya diğer Filtre İşletim saati: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki motor yağ ve süzgeç değiştirimi:** İşletim saati: . . . . . . Veya tarih:. . . . . . İmza: . . . . . . Bayinin Kaşesi:
Bu bölümdeki Motor Yağı ve Motor Yağ Filtresi İçin Servis Aralıkları kısmına bakın.		

LX25458,ALL,0000AF9-80-14FEB23

Motor Yağ ve Süzgeç Değişimi

Kullanılan Servis Parçaları: ☐ Plus-50™ II ve JD onaylı Filtre ☐ Diğer Yağ ve/veya diğer Filtre İşletim saati: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki motor yağ ve süzgeç değiştirimi:** İşletim saati: . . . . . . Veya tarih:. . . . . . İmza: . . . . . . Bayinin Kaşesi:	**Kullanılan Servis Parçaları:** ☐ Plus-50™ II ve JD onaylı Filtre ☐ Diğer Yağ ve/veya diğer Filtre İşletim saati: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki motor yağ ve süzgeç değiştirimi:** İşletim saati: . . . . . . Veya tarih:. . . . . . İmza: . . . . . . Bayinin Kaşesi:	**Kullanılan Servis Parçaları:** ☐ Plus-50™ II ve JD onaylı Filtre ☐ Diğer Yağ ve/veya diğer Filtre İşletim saati: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki motor yağ ve süzgeç değiştirimi:** İşletim saati: . . . . . . Veya tarih:. . . . . . İmza: . . . . . . Bayinin Kaşesi:
Bu bölümdeki Motor Yağı ve Motor Yağ Filtresi İçin Servis Aralıkları kısmına bakın.		

Kullanılan Servis Parçaları: ☐ Plus-50™ II ve JD onaylı Filtre ☐ Diğer Yağ ve/veya diğer Filtre İşletim saati: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki motor yağ ve süzgeç değiştirimi:** İşletim saati: . . . . . . Veya tarih:. . . . . . İmza: . . . . . . Bayinin Kaşesi:	**Kullanılan Servis Parçaları:** ☐ Plus-50™ II ve JD onaylı Filtre ☐ Diğer Yağ ve/veya diğer Filtre İşletim saati: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki motor yağ ve süzgeç değiştirimi:** İşletim saati: . . . . . . Veya tarih:. . . . . . İmza: . . . . . . Bayinin Kaşesi:	**Kullanılan Servis Parçaları:** ☐ Plus-50™ II ve JD onaylı Filtre ☐ Diğer Yağ ve/veya diğer Filtre İşletim saati: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki motor yağ ve süzgeç değiştirimi:** İşletim saati: . . . . . . Veya tarih:. . . . . . İmza: . . . . . . Bayinin Kaşesi:
Bu bölümdeki Motor Yağı ve Motor Yağ Filtresi İçin Servis Aralıkları kısmına bakın.		

LX25458,ALL,0000AF9-80-14FEB23

Motor Yağ ve Süzgeç Değişimi

Kullanılan Servis Parçaları: ☐ Plus-50™ II ve JD onaylı Filtre ☐ Diğer Yağ ve/veya diğer Filtre İşletim saati: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki motor yağ ve süzgeç değiştirimi:** İşletim saati: . . . . . . Veya tarih:. . . . . . İmza: . . . . . . Bayinin Kaşesi:	**Kullanılan Servis Parçaları:** ☐ Plus-50™ II ve JD onaylı Filtre ☐ Diğer Yağ ve/veya diğer Filtre İşletim saati: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki motor yağ ve süzgeç değiştirimi:** İşletim saati: . . . . . . Veya tarih:. . . . . . İmza: . . . . . . Bayinin Kaşesi:	**Kullanılan Servis Parçaları:** ☐ Plus-50™ II ve JD onaylı Filtre ☐ Diğer Yağ ve/veya diğer Filtre İşletim saati: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki motor yağ ve süzgeç değiştirimi:** İşletim saati: . . . . . . Veya tarih:. . . . . . İmza: . . . . . . Bayinin Kaşesi:
Bu bölümdeki Motor Yağı ve Motor Yağ Filtresi İçin Servis Aralıkları kısmına bakın.		

Kullanılan Servis Parçaları: ☐ Plus-50™ II ve JD onaylı Filtre ☐ Diğer Yağ ve/veya diğer Filtre İşletim saati: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki motor yağ ve süzgeç değiştirimi:** İşletim saati: . . . . . . Veya tarih:. . . . . . İmza: . . . . . . Bayinin Kaşesi:	**Kullanılan Servis Parçaları:** ☐ Plus-50™ II ve JD onaylı Filtre ☐ Diğer Yağ ve/veya diğer Filtre İşletim saati: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki motor yağ ve süzgeç değiştirimi:** İşletim saati: . . . . . . Veya tarih:. . . . . . İmza: . . . . . . Bayinin Kaşesi:	**Kullanılan Servis Parçaları:** ☐ Plus-50™ II ve JD onaylı Filtre ☐ Diğer Yağ ve/veya diğer Filtre İşletim saati: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki motor yağ ve süzgeç değiştirimi:** İşletim saati: . . . . . . Veya tarih:. . . . . . İmza: . . . . . . Bayinin Kaşesi:
Bu bölümdeki Motor Yağı ve Motor Yağ Filtresi İçin Servis Aralıkları kısmına bakın.		

LX25458,ALL,0000AF9-80-14FEB23

Motor Yağ ve Süzgeç Değişimi

Kullanılan Servis Parçaları: ☐ Plus-50™ II ve JD onaylı Filtre ☐ Diğer Yağ ve/veya diğer Filtre	**Kullanılan Servis Parçaları:** ☐ Plus-50™ II ve JD onaylı Filtre ☐ Diğer Yağ ve/veya diğer Filtre	**Kullanılan Servis Parçaları:** ☐ Plus-50™ II ve JD onaylı Filtre ☐ Diğer Yağ ve/veya diğer Filtre
İşletim saati:	İşletim saati:	İşletim saati: . . . . .
Tarih:	Tarih:	Tarih: . . . . .
Bir sonraki motor yağ ve süzgeç değiştirimi:	**Bir sonraki motor yağ ve süzgeç değiştirimi:**	**Bir sonraki motor yağ ve süzgeç değiştirimi:**
İşletim saati:	İşletim saati:	İşletim saati: . . . . .
Veya tarih:.	Veya tarih:.	Veya tarih:. . . . .
İmza:	İmza:	İmza: . . . . .
Bayinin Kaşesi:	Bayinin Kaşesi:	Bayinin Kaşesi:
Bu bölümdeki Motor Yağı ve Motor Yağ Filtresi İçin Servis Aralıkları kısmına bakın.		

Kullanılan Servis Parçaları: ☐ Plus-50™ II ve JD onaylı Filtre ☐ Diğer Yağ ve/veya diğer Filtre	**Kullanılan Servis Parçaları:** ☐ Plus-50™ II ve JD onaylı Filtre ☐ Diğer Yağ ve/veya diğer Filtre	**Kullanılan Servis Parçaları:** ☐ Plus-50™ II ve JD onaylı Filtre ☐ Diğer Yağ ve/veya diğer Filtre
İşletim saati:	İşletim saati:	İşletim saati: . . . . .
Tarih:	Tarih:	Tarih: . . . . .
Bir sonraki motor yağ ve süzgeç değiştirimi:	**Bir sonraki motor yağ ve süzgeç değiştirimi:**	**Bir sonraki motor yağ ve süzgeç değiştirimi:**
İşletim saati:	İşletim saati:	İşletim saati: . . . . .
Veya tarih:.	Veya tarih:.	Veya tarih:. . . . .
İmza:	İmza:	İmza: . . . . .
Bayinin Kaşesi:	Bayinin Kaşesi:	Bayinin Kaşesi:
Bu bölümdeki Motor Yağı ve Motor Yağ Filtresi İçin Servis Aralıkları kısmına bakın.		

LX25458,ALL,0000AF9-80-14FEB23

Motor Hava Arıtıcılarının ve Kabin Hava Filtrelerinin Servisi

• Köşe direği ekranında ilgili bilgi görüntüleniyorsa veya her 2 yılda bir ya da her 1500 işletim saatinde bir (hangisi önce gelirse) birincil filtreyi değiştirin. Motor birincil hava filtresi için en fazla altı temizleme hizmetine izin verilir. Birincil hava filtresi her değiştirildiğinde kabin hava filtrelerini değiştirin.
• Aktif karbon filtreleri için (yalnızca CAT 1 ve CAT 2 kabin) etkinleştirilmiş karbon filtresinin ek bakımına bakın.
• Güvenlik süzgecini her 4500 işletim saatinde bir veya her dördüncü birincil filtre değiştirme sırasında birlikte veya 3 yıl sonrasında (hangisi daha önce gelirse) değiştirin.

Değiştirilen Filtreler: ☐ Birincil filtre ve kabin hava filtresi ☐ Aktif karbon filtresi (yalnızca KAT 1 ve KAT 2 kabin) ☐ Güvenlik süzgeci İşletim saati verisi: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki bakım:** İşletim saati verisi: . . . . . . Veya tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:	**Değiştirilen Filtreler:** ☐ Birincil filtre ve kabin hava filtresi ☐ Aktif karbon filtresi (yalnızca KAT 1 ve KAT 2 kabin) ☐ Güvenlik süzgeci İşletim saati verisi: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki bakım:** İşletim saati verisi: . . . . . . Veya tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:	**Değiştirilen Filtreler:** ☐ Birincil filtre ve kabin hava filtresi ☐ Aktif karbon filtresi (yalnızca KAT 1 ve KAT 2 kabin) ☐ Güvenlik süzgeci İşletim saati verisi: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki bakım:** İşletim saati verisi: . . . . . . Veya tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:
Değiştirilen Filtreler: ☐ Birincil filtre ve kabin hava filtresi ☐ Aktif karbon filtresi (yalnızca KAT 1 ve KAT 2 kabin) ☐ Güvenlik süzgeci İşletim saati verisi: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki bakım:** İşletim saati verisi: . . . . . . Veya tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:	**Değiştirilen Filtreler:** ☐ Birincil filtre ve kabin hava filtresi ☐ Aktif karbon filtresi (yalnızca KAT 1 ve KAT 2 kabin) ☐ Güvenlik süzgeci İşletim saati verisi: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki bakım:** İşletim saati verisi: . . . . . . Veya tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:	**Değiştirilen Filtreler:** ☐ Birincil filtre ve kabin hava filtresi ☐ Aktif karbon filtresi (yalnızca KAT 1 ve KAT 2 kabin) ☐ Güvenlik süzgeci İşletim saati verisi: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki bakım:** İşletim saati verisi: . . . . . . Veya tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:

NOT: Zorlu işletim koşulları (örneğin aşırı tozlu ortamlar) bu bakım aralığını kısaltabilir. Bu Kullanıcı El Kitabındaki Servis/Gerektiğinde kısmına bakın.

OULXA64,SP,00056CD-80-10DEC24

Motor Hava Arıtıcılarının ve Kabin Hava Filtrelerinin Servisi

• Köşe direği ekranında ilgili bilgi görüntüleniyorsa veya her 2 yılda bir ya da her 1500 işletim saatinde bir (hangisi önce gelirse) birincil filtreyi değiştirin. Motor birincil hava filtresi için en fazla altı temizleme hizmetine izin verilir. Birincil hava filtresi her değiştirildiğinde kabin hava filtrelerini değiştirin.
• Aktif karbon filtreleri için (yalnızca CAT 1 ve CAT 2 kabin) etkinleştirilmiş karbon filtresinin ek bakımına bakın.
• Güvenlik süzgecini her 4500 işletim saatinde bir veya her dördüncü birincil filtre değiştirme sırasında birlikte veya 3 yıl sonrasında (hangisi daha önce gelirse) değiştirin.

Değiştirilen Filtreler: ☐ Birincil filtre ve kabin hava filtresi ☐ Aktif karbon filtresi (yalnızca KAT 1 ve KAT 2 kabin) ☐ Güvenlik süzgeci İşletim saati verisi: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki bakım:** İşletim saati verisi: . . . . . . Veya tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:	**Değiştirilen Filtreler:** ☐ Birincil filtre ve kabin hava filtresi ☐ Aktif karbon filtresi (yalnızca KAT 1 ve KAT 2 kabin) ☐ Güvenlik süzgeci İşletim saati verisi: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki bakım:** İşletim saati verisi: . . . . . . Veya tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:	**Değiştirilen Filtreler:** ☐ Birincil filtre ve kabin hava filtresi ☐ Aktif karbon filtresi (yalnızca KAT 1 ve KAT 2 kabin) ☐ Güvenlik süzgeci İşletim saati verisi: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki bakım:** İşletim saati verisi: . . . . . . Veya tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:
Değiştirilen Filtreler: ☐ Birincil filtre ve kabin hava filtresi ☐ Aktif karbon filtresi (yalnızca KAT 1 ve KAT 2 kabin) ☐ Güvenlik süzgeci İşletim saati verisi: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki bakım:** İşletim saati verisi: . . . . . . Veya tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:	**Değiştirilen Filtreler:** ☐ Birincil filtre ve kabin hava filtresi ☐ Aktif karbon filtresi (yalnızca KAT 1 ve KAT 2 kabin) ☐ Güvenlik süzgeci İşletim saati verisi: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki bakım:** İşletim saati verisi: . . . . . . Veya tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:	**Değiştirilen Filtreler:** ☐ Birincil filtre ve kabin hava filtresi ☐ Aktif karbon filtresi (yalnızca KAT 1 ve KAT 2 kabin) ☐ Güvenlik süzgeci İşletim saati verisi: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki bakım:** İşletim saati verisi: . . . . . . Veya tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:

NOT: Zorlu işletim koşulları (örneğin aşırı tozlu ortamlar) bu bakım aralığını kısaltabilir. Bu Kullanıcı El Kitabındaki Servis/Gerektiğinde kısmına bakın.

OULXA64,SP,00056CD-80-10DEC24

Soğutma Sisteminin Servisi

Soğutma sıvısını değiştirin ve termostatı inceleyin.

- Cool–Gard™ II kullanıldığında 6 yıl veya her 6000 saatlik çalışmadan sonra (hangisi önce dolarsa).
- Eğer başka bir soğutma sıvısı kullanıldığında 2 yıl sonrasında veya her 2000 saatte bir (hangisi daha önce gerçekleşirse).

Doldurulan yağ: ☐ Cool–Gard™ II ☐ Başka Bir Soğutma Sıvısı İşletim saati verisi: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki yeniden doldurma:** İşletim saati verisi: . . . . . . Veya tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:	**Doldurulan yağ:** ☐ Cool–Gard™ II ☐ Başka Bir Soğutma Sıvısı İşletim saati verisi: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki yeniden doldurma:** İşletim saati verisi: . . . . . . Veya tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:	**Doldurulan yağ:** ☐ Cool–Gard™ II ☐ Başka Bir Soğutma Sıvısı İşletim saati verisi: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki yeniden doldurma:** İşletim saati verisi: . . . . . . Veya tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:
Doldurulan yağ: ☐ Cool–Gard™ II ☐ Başka Bir Soğutma Sıvısı İşletim saati verisi: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki yeniden doldurma:** İşletim saati verisi: . . . . . . Veya tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:	**Doldurulan yağ:** ☐ Cool–Gard™ II ☐ Başka Bir Soğutma Sıvısı İşletim saati verisi: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki yeniden doldurma:** İşletim saati verisi: . . . . . . Veya tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:	**Doldurulan yağ:** ☐ Cool–Gard™ II ☐ Başka Bir Soğutma Sıvısı İşletim saati verisi: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki yeniden doldurma:** İşletim saati verisi: . . . . . . Veya tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:

LX25458,ALL,0000AFF-80-24FEB22

Soğutma Sisteminin Servisi

Soğutma sıvısını değiştirin ve termostatı inceleyin.

- Cool–Gard™ II kullanıldığında 6 yıl veya her 6000 saatlik çalışmadan sonra (hangisi önce dolarsa).
- Eğer başka bir soğutma sıvısı kullanıldığında 2 yıl sonrasında veya her 2000 saatte bir (hangisi daha önce gerçekleşirse).

Doldurulan yağ: ☐ Cool–Gard™ II ☐ Başka Bir Soğutma Sıvısı İşletim saati verisi: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki yeniden doldurma:** İşletim saati verisi: . . . . . . Veya tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:	**Doldurulan yağ:** ☐ Cool–Gard™ II ☐ Başka Bir Soğutma Sıvısı İşletim saati verisi: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki yeniden doldurma:** İşletim saati verisi: . . . . . . Veya tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:	**Doldurulan yağ:** ☐ Cool–Gard™ II ☐ Başka Bir Soğutma Sıvısı İşletim saati verisi: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki yeniden doldurma:** İşletim saati verisi: . . . . . . Veya tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:
Doldurulan yağ: ☐ Cool–Gard™ II ☐ Başka Bir Soğutma Sıvısı İşletim saati verisi: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki yeniden doldurma:** İşletim saati verisi: . . . . . . Veya tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:	**Doldurulan yağ:** ☐ Cool–Gard™ II ☐ Başka Bir Soğutma Sıvısı İşletim saati verisi: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki yeniden doldurma:** İşletim saati verisi: . . . . . . Veya tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:	**Doldurulan yağ:** ☐ Cool–Gard™ II ☐ Başka Bir Soğutma Sıvısı İşletim saati verisi: . . . . . . Tarih: . . . . . . **Bir sonraki yeniden doldurma:** İşletim saati verisi: . . . . . . Veya tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:

LX25458,ALL,0000AFF-80-24FEB22

DEF Sisteminin Bakımı

DEF sistemi bakımını gerektiği gibi veya, önce hangisi gerçekleşirse, her 4500 saatte bir veya her 36 ayda bir yapın. **Aşağıdaki bileşenlere bakım yapılması veya yenisiyle değiştirilmesi gerekiyor:**		• DEF deposunun temizlenmesi • DEF dozlama ünitesi filtresinin değiştirilmesi • Hat-içi DEF filtresinin değiştirilmesi
Yapılan işler:	**Yapılan işler:**	**Yapılan işler:**
İşletim saati verisi:	İşletim saati verisi:	İşletim saati verisi: . . . . .
Tarih:	Tarih:	Tarih: . . . . .
Bir sonraki bakım:	**Bir sonraki bakım:**	**Bir sonraki bakım:**
İşletim saati verisi:	İşletim saati verisi:	İşletim saati verisi: . . . . .
Veya tarih:	Veya tarih:	Veya tarih: . . . . .
İmza:	İmza:	İmza: . . . . .
Bayinin Kaşesi:	Bayinin Kaşesi:	Bayinin Kaşesi:

DEF sistemi bakımını gerektiği gibi veya, önce hangisi gerçekleşirse, her 4500 saatte bir veya her 36 ayda bir yapın. **Aşağıdaki bileşenlere bakım yapılması veya yenisiyle değiştirilmesi gerekiyor:**		• DEF deposunun temizlenmesi • DEF dozlama ünitesi filtresinin değiştirilmesi • Hat-içi DEF filtresinin değiştirilmesi
Yapılan işler:	**Yapılan işler:**	**Yapılan işler:**
İşletim saati verisi:	İşletim saati verisi:	İşletim saati verisi: . . . . .
Tarih:	Tarih:	Tarih: . . . . .
Bir sonraki bakım:	**Bir sonraki bakım:**	**Bir sonraki bakım:**
İşletim saati verisi:	İşletim saati verisi:	İşletim saati verisi: . . . . .
Veya tarih:	Veya tarih:	Veya tarih: . . . . .
İmza:	İmza:	İmza: . . . . .
Bayinin Kaşesi:	Bayinin Kaşesi:	Bayinin Kaşesi:

LX25458,FROM,MY19,0000B01-80-05JUN20

DEF Sisteminin Bakımı

DEF sistemi bakımını gerektiği gibi veya, önce hangisi gerçekleşirse, her 4500 saatte bir veya her 36 ayda bir yapın. **Aşağıdaki bileşenlere bakım yapılması veya yenisiyle değiştirilmesi gerekiyor:**		• DEF deposunun temizlenmesi • DEF dozlama ünitesi filtresinin değiştirilmesi • Hat-içi DEF filtresinin değiştirilmesi
Yapılan işler:	**Yapılan işler:**	**Yapılan işler:**
İşletim saati verisi:	İşletim saati verisi:	İşletim saati verisi: . . . . .
Tarih:	Tarih:	Tarih: . . . . .
Bir sonraki bakım:	**Bir sonraki bakım:**	**Bir sonraki bakım:**
İşletim saati verisi:	İşletim saati verisi:	İşletim saati verisi: . . . . .
Veya tarih:	Veya tarih:	Veya tarih: . . . . .
İmza:	İmza:	İmza: . . . . .
Bayinin Kaşesi:	Bayinin Kaşesi:	Bayinin Kaşesi:

DEF sistemi bakımını gerektiği gibi veya, önce hangisi gerçekleşirse, her 4500 saatte bir veya her 36 ayda bir yapın. **Aşağıdaki bileşenlere bakım yapılması veya yenisiyle değiştirilmesi gerekiyor:**		• DEF deposunun temizlenmesi • DEF dozlama ünitesi filtresinin değiştirilmesi • Hat-içi DEF filtresinin değiştirilmesi
Yapılan işler:	**Yapılan işler:**	**Yapılan işler:**
İşletim saati verisi:	İşletim saati verisi:	İşletim saati verisi: . . . . .
Tarih:	Tarih:	Tarih: . . . . .
Bir sonraki bakım:	**Bir sonraki bakım:**	**Bir sonraki bakım:**
İşletim saati verisi:	İşletim saati verisi:	İşletim saati verisi: . . . . .
Veya tarih:	Veya tarih:	Veya tarih: . . . . .
İmza:	İmza:	İmza: . . . . .
Bayinin Kaşesi:	Bayinin Kaşesi:	Bayinin Kaşesi:

LX25458,FROM,MY19,0000B01-80-05JUN20

Yıllık

• Koltuk emniyet kemerini hasar bakımından inceleyin ve düzgün çalıştığından emin olun. • Motor yağını değiştirin. Motor tahrik kayışında aşınma olup olmadığını inceleyin. • Hidrolik hortumlarını hasar bakımından denetleyin. • Ön yükleyici braketindeki vidaları sıkın. • Aktif karbon filtrelerini (varsa) yalnızca Kat 1 ve Kat 2 Kabinde değiştirin. Bu bölümdeki Motor Hava Arıtıcısının ve Kabin Hava Filtrelerinin Servisi kısmına bakın.		
Denetim tamamlandı: Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:	**Denetim tamamlandı:** Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:	**Denetim tamamlandı:** Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:
Denetim tamamlandı: Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:	**Denetim tamamlandı:** Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:	**Denetim tamamlandı:** Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:
Denetim tamamlandı: Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:	**Denetim tamamlandı:** Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:	**Denetim tamamlandı:** Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:
Denetim tamamlandı: Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:	**Denetim tamamlandı:** Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:	**Denetim tamamlandı:** Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:

OULXA64,SP,00056CF-80-10DEC24

Yıllık

• Koltuk emniyet kemerini hasar bakımından inceleyin ve düzgün çalıştığından emin olun. • Motor yağını değiştirin. Motor tahrik kayışında aşınma olup olmadığını inceleyin. • Hidrolik hortumlarını hasar bakımından denetleyin. • Ön yükleyici braketindeki vidaları sıkın. • Aktif karbon filtrelerini (varsa) yalnızca Kat 1 ve Kat 2 Kabinde değiştirin. Bu bölümdeki Motor Hava Arıtıcısının ve Kabin Hava Filtrelerinin Servisi kısmına bakın.		
Denetim tamamlandı: Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:	**Denetim tamamlandı:** Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:	**Denetim tamamlandı:** Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:
Denetim tamamlandı: Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:	**Denetim tamamlandı:** Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:	**Denetim tamamlandı:** Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:
Denetim tamamlandı: Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:	**Denetim tamamlandı:** Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:	**Denetim tamamlandı:** Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:
Denetim tamamlandı: Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:	**Denetim tamamlandı:** Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:	**Denetim tamamlandı:** Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Bayi Kaşesi:

OULXA64,SP,00056CF-80-10DEC24

100 İşletim Saatinden Sonra Yapılacak Bakım

TEMİZLEYİN:

- ☐ Radyatörü, viskoz fanını, yoğuşturucuyu ve motor çevresini temizleyin.
- ☐ Yakıt filtresini kontrol edin ve su ayırıcıyı boşaltın.

ELEKTRİK SİSTEMİ:

- ☐ Arıza kodlarına erişin, arızayı düzeltin, ardından arıza kodlarını silin.
- ☐ Işıkları inceleyin.

VİDA TORKLARINI İNCELEYİN:

- ☐ Çeki Demiri
- ☐ Römork çeki düzeni, kılavuz raylar
- ☐ Römork çeki düzeni
- ☐ İnip kalkabilir askı
- ☐ Ön askı bağlantı şasesi
- ☐ Ön yükleyici bağlantı şasesi

İNCELEYİN:

- ☐ Motor yağ seviyesi
- ☐ Soğutma sıvısı seviyesi
- ☐ Hava giriş hortumları - Kaçakları kontrol edin.
- ☐ Şanzıman ve hidrolik sistemi - Yağ seviyesi
- ☐ Kaçak yağ haznesini inceleyin (donatılmışsa).
- ☐ Frenleri inceleyin.
- ☐ Havalı fren sistemi – Basınçlı hava tankını yoğuşmuş su bakımından inceleyin.[1]

DEĞİŞTİRİN:

- ☐ Hidrolik yağ filtresi
- ☐ Şanzıman yağ süzgeci
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Dingil dış gövdesi, yağ
- ☐ Ön tekerlek tahriği dingili - Fren bulunmayan son tahrikler, yağ
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Fren bulunan son tahrikler, yağ

YAĞLAYIN:

- ☐ Ön askı - Silindir ve üç nokta askı
- ☐ Ayarlanabilir ön dingil - Yağlama noktaları
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Döner yatak
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Kardan kavramalı mil de dâhil tüm Kardan kavramaları
- ☐ Ön dingil süspansiyonu - Hidrolik silindir
- ☐ Motor ve şanzıman arasındaki kardan şaftlı mil (varsa)
- ☐ Tüm araba çeki düzenleri
- ☐ Üç nokta askı - Kaldırma iletme bağlantıları ve askı mili
- ☐ Arka aks yatakları

[1] Dışarıya yoğuşan su akıyorsa kurutucu kartuşunu değiştirin; aksi durumda kurutucu kartuşunu her 1500 işletim saatinde bir veya en geç her 2 yılda bir değiştirin.

İşletim Saati:

Açıklamalar: . . . . . Bayi Kaşesi:

Tarih:

. . . . . .

İşi yapan kişi:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,SP1,EX,00058CB-80-01SEP23

500 İşletim Saati Sonrası Servis

TEMİZLEYİN:

- ☐ Radyatörü, viskoz fanını, yoğuşturucuyu ve motor çevresini temizleyin.
- ☐ Motor hava arıtıcısı - Ön eleği temizleyin.
- ☐ Yakıt deposuna bakım yapın ve su ayırıcıyı boşaltın.

ELEKTRİK SİSTEMİ:

- ☐ Arıza kodlarına erişin, arızayı düzeltin, ardından arıza kodlarını silin.
- ☐ Hareket önleyiciyi kontrol edin.
- ☐ PTO'yu çalıştırma - Güvenlik cihazını kontrol edin.
- ☐ Sigorta kutusu - Gözle denetim yapın ve temizleyin
- ☐ Işıkları inceleyin.
- ☐ Işıklar - Farların ayarlarını kontrol edin.
- ☐ Tüm erişilebilir şasi kablolarının bağlı olup olmadığını inceleyin.

VİDA TORKLARINI İNCELEYİN:

- ☐ Ayarlanabilir ön dingil - Dingil cıvataları
- ☐ Tekerlekler - Ön ve arka tekerlekler
- ☐ Tekerlekler - Tekerlek diski jant üstü
- ☐ Tekerlekler - Tekerlek ağırlıkları
- ☐ Tekerlekler - Çift tekerlek ataşmanı
- ☐ Çeki Demiri
- ☐ Römork çeki düzeni, kılavuz raylar
- ☐ Römork çeki düzeni
- ☐ İnip kalkabilir askı
- ☐ Ön askı bağlantı şasesi
- ☐ Ön yükleyici bağlantı şasesi

İNCELEYİN:

- ☐ Motor - Tahrik kayışında aşınma (sürtünme) olup olmadığını inceleyin
- ☐ Soğutma sıvısı seviyesi
- ☐ Hava giriş hortumları - Kaçakları kontrol edin.
- ☐ Ön tekerlek tahriği dingili - Dingil dış gövdesi, yağ seviyesi
- ☐ Ön tekerlek tahriği dingili - Fren bulunmayan son tahrikler, yağ seviyesi
- ☐ Şanzıman ve hidrolik sistemi - Yağ seviyesi
- ☐ Kaçak yağ haznesini inceleyin (donatılmışsa).
- ☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm lastik fitillerini ve ayrıca kablo beslemelerini doğru şekilde oturma, aşınma ve sertleşme bakımından inceleyin.
- ☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm kapatma düzeneklerini doğru işleyiş bakımından inceleyin.
- ☐ Emniyet kemerini hasar bakımından inceleyin ve düzgün çalıştığından emin olun.
- ☐ Fren sistemi - Havasını alın ve kontrol edin.
- ☐ Ayak freni - İşleyiş incelemesi
- ☐ İkincil fren - İşleyiş incelemesi
- ☐ Havalı fren sistemi – Basınçlı hava tankını yoğuşmuş su bakımından inceleyin.[1]
- ☐ Havalı fren sistemi - Dolum için gereken süreyi kontrol edin.
- ☐ Havalı fren sistemi - İmdat freninin ve park konumunun (park kilidi) işleyişini kontrol edin.
- ☐ Havalı fren sistemi - Kaplinlerin gözle denetimi ve işleyiş incelemesi
- ☐ Park kilidi - İşleyiş incelemesi
- ☐ Tüm römork kancalarını inceleyin.

DEĞİŞTİRİN:

- ☐ Yakıt süzgeci
- ☐ Motor yağı ve motor yağ filtresi[2]
- ☐ Motor - Krank kutusu havalandırmasındaki filtre (yağ seperatörü)
- ☐ Hidrolik yağ filtresi
- ☐ Şanzıman yağ süzgeci
- ☐ Ön PTO - Yağ filtresi
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Fren bulunan son tahrikler, yağ
- ☐ Kabin - Aktif karbon filtresi (varsa)[3]

YAĞLAYIN:

- ☐ Ön askı - Silindir ve üç nokta askı
- ☐ Ayarlanabilir ön dingil - Yağlama noktaları
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Döner yatak
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Kardan kavramalı mil de dâhil tüm Kardan kavramaları
- ☐ Ön dingil süspansiyonu - Hidrolik silindir
- ☐ Motor ve şanzıman arasındaki kardan şaftlı mil (varsa)
- ☐ Tüm araba çeki düzenleri
- ☐ Üç nokta askı - Kaldırma iletme bağlantıları ve askı mili
- ☐ Arka aks yatakları
- ☐ Arka PTO - PTO güdük mili desteği (yönü değiştirilebilir PTO güdük mili)

[1] Dışarıya yoğuşan su akıyorsa kurutucu kartuşunu değiştirin; aksi durumda kurutucu kartuşunu her 1500 işletim saatinde bir veya en geç her 2 yılda bir değiştirin.

[2] Motor Yağı ve Motor Yağ Filtresi İçin Motor Yağı ve Filtre Değişimi ve Servis Aralıkları bölümüne bakın
[3] Motor Hava Arıtıcılarının ve Kabin Hava Filtrelerinin Bakımı konusuna bakın

İşletim Saati: Açıklamalar: . . . . . Bayi Kaşesi:

Tarih:

. . . . . .

İşi yapan kişi:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,SP1,EX,00058CC-80-01SEP23

1000 İşletim Saatinden sonra Yapılacak Bakım

TEMİZLEYİN:

- ☐ Radyatörü, viskoz fanını, yoğuşturucuyu ve motor çevresini temizleyin.
- ☐ Motor hava arıtıcısı - Ön eleği temizleyin.
- ☐ Yakıt deposuna bakım yapın ve su ayırıcıyı boşaltın.

ELEKTRİK SİSTEMİ:

- ☐ Arıza kodlarına erişin, arızayı düzeltin, ardından arıza kodlarını silin.
- ☐ Hareket önleyiciyi kontrol edin.
- ☐ PTO'yu çalıştırma - Güvenlik cihazını kontrol edin.
- ☐ Sigorta kutusu - Gözle denetim yapın ve temizleyin
- ☐ Işıkları inceleyin.
- ☐ Işıklar - Farların ayarlarını kontrol edin.
- ☐ Tüm erişilebilir şasi kablolarının bağlı olup olmadığını inceleyin.

VİDA TORKLARINI İNCELEYİN:

- ☐ Ayarlanabilir ön dingil - Dingil cıvataları
- ☐ Tekerlekler - Ön ve arka tekerlekler
- ☐ Tekerlekler - Tekerlek diski jant üstü
- ☐ Tekerlekler - Tekerlek ağırlıkları
- ☐ Tekerlekler - Çift tekerlek ataşmanı
- ☐ Çeki Demiri
- ☐ Römork çeki düzeni, kılavuz raylar
- ☐ Römork çeki düzeni
- ☐ İnip kalkabilir askı
- ☐ Ön askı bağlantı şasesi
- ☐ Ön yükleyici bağlantı şasesi

İNCELEYİN:

- ☐ Motor - Tahrik kayışında aşınma (sürtünme) olup olmadığını inceleyin
- ☐ Soğutma sıvısı seviyesi
- ☐ Hava giriş hortumları - Kaçakları kontrol edin.
- ☐ Ön tekerlek tahriği dingili - Dingil dış gövdesi, yağ seviyesi
- ☐ Ön tekerlek tahriği dingili - Fren bulunmayan son tahrikler, yağ seviyesi
- ☐ Şanzıman ve hidrolik sistemi - Yağ seviyesi
- ☐ Kaçak yağ haznesini inceleyin (donatılmışsa).
- ☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm lastik fitillerini ve ayrıca kablo beslemelerini doğru şekilde oturma, aşınma ve sertleşme bakımından inceleyin.
- ☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm kapatma düzeneklerini doğru işleyiş bakımından inceleyin.
- ☐ Fren sistemi - Havasını alın ve kontrol edin.
- ☐ Ayak freni - İşleyiş incelemesi
- ☐ İkincil fren - İşleyiş incelemesi
- ☐ Havalı fren sistemi – Basınçlı hava tankını yoğuşmuş su bakımından inceleyin.[1]
- ☐ Havalı fren sistemi - Dolum için gereken süreyi kontrol edin.
- ☐ Havalı fren sistemi - İmdat freninin ve park konumunun (park kilidi) işleyişini kontrol edin.
- ☐ Havalı fren sistemi - Kaplinlerin gözle denetimi ve işleyiş incelemesi
- ☐ Park kilidi - İşleyiş incelemesi
- ☐ Tüm römork kancalarını inceleyin.

☐ Emniyet kemerini hasar bakımından inceleyin ve düzgün çalıştığından emin olun.

DEĞİŞTİRİN:

☐ Yakıt süzgeci
☐ Motor yağı ve motor yağ filtresi[2]
☐ Motor - Krank kutusu havalandırmasındaki filtre (yağ seperatörü)
☐ Hidrolik yağ filtresi
☐ Şanzıman yağ süzgeci
☐ Ön PTO - Yağ filtresi
☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Fren bulunan son tahrikler, yağ
☐ Kabin - Aktif karbon filtresi (varsa)[3]

YAĞLAYIN:

☐ Ön askı - Silindir ve üç nokta askı
☐ Ayarlanabilir ön dingil - Yağlama noktaları
☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Döner yatak
☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Kardan kavramalı mil de dâhil tüm Kardan kavramaları
☐ Ön dingil süspansiyonu - Hidrolik silindir
☐ Motor ve şanzıman arasındaki kardan şaftlı mil (varsa)
☐ Tüm araba çeki düzenleri
☐ Üç nokta askı - Kaldırma iletme bağlantıları ve askı mili
☐ Arka aks yatakları
☐ Arka PTO - PTO güdük mili desteği (yönü değiştirilebilir PTO güdük mili)

[1] Dışarıya yoğuşan su akıyorsa kurutucu kartuşunu değiştirin; aksi durumda kurutucu kartuşunu her 1500 işletim saatinde bir veya en geç her 2 yılda bir değiştirin.
[2] Motor Yağı ve Motor Yağ Filtresi İçin Motor Yağı ve Filtre Değişimi ve Servis Aralıkları bölümüne bakın
[3] Motor Hava Arıtıcılarının ve Kabin Hava Filtrelerinin Bakımı konusuna bakın

İşletim Saati:

Açıklamalar: . . . . . .

Bayi Kaşesi:

Tarih:

. . . . . .

İşi yapan kişi:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,SP1,EX,00058CD-80-01SEP23

1500 İşletim Saatinden sonra Yapılacak Bakım

TEMİZLEYİN:

☐ Radyatörü, viskoz fanını, yoğuşturucuyu ve motor çevresini temizleyin.
☐ Motor hava arıtıcısı - Ön eleği temizleyin.
☐ Yakıt deposuna bakım yapın ve su ayırıcıyı boşaltın.

ELEKTRİK SİSTEMİ:

☐ Arıza kodlarına erişin, arızayı düzeltin, ardından arıza kodlarını silin.
☐ Hareket önleyiciyi kontrol edin.
☐ PTO'yu çalıştırma - Güvenlik cihazını kontrol edin.
☐ Sigorta kutusu - Gözle denetim yapın ve temizleyin
☐ Işıkları inceleyin.
☐ Işıklar - Farların ayarlarını kontrol edin.
☐ Tüm erişilebilir şasi kablolarının bağlı olup olmadığını inceleyin.

VİDA TORKLARINI İNCELEYİN:

☐ Ayarlanabilir ön dingil - Dingil cıvataları
☐ Römork çeki düzeni, kılavuz raylar

- ☐ Tekerlekler - Ön ve arka tekerlekler
- ☐ Tekerlekler - Tekerlek diski jant üstü
- ☐ Tekerlekler - Tekerlek ağırlıkları
- ☐ Tekerlekler - Çift tekerlek ataşmanı
- ☐ Çeki Demiri
- ☐ Römork çeki düzeni
- ☐ İnip kalkabilir askı
- ☐ Ön askı bağlantı şasesi
- ☐ Ön yükleyici bağlantı şasesi

İNCELEYİN:

- ☐ Motor - Tahrik kayışında aşınma (sürtünme) olup olmadığını inceleyin
- ☐ Soğutma sıvısı seviyesi
- ☐ Hava giriş hortumları - Kaçakları kontrol edin.
- ☐ Ön dingil süspansiyonu - Akümülatörün incelenmesi
- ☐ Kaçak yağ haznesini inceleyin (donatılmışsa).
- ☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm lastik fitillerini ve ayrıca kablo beslemelerini doğru şekilde oturma, aşınma ve sertleşme bakımından inceleyin.
- ☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm kapatma düzeneklerini doğru işleyiş bakımından inceleyin.
- ☐ Emniyet kemerini hasar bakımından inceleyin ve düzgün çalıştığından emin olun.
- ☐ Fren sistemi - Havasını alın ve kontrol edin.
- ☐ Ayak freni - İşleyiş incelemesi
- ☐ İmdat freni - İşleyiş incelemesi
- ☐ Havalı fren sistemi - Sıkıştırılmış hava tankını, yoğuşmuş su olup olmadığını saptamak için inceleyin.
- ☐ Havalı fren sistemi - Dolum için gereken süreyi kontrol edin.
- ☐ Havalı fren sistemi - İmdat freninin ve park konumunun (park kilidi) işleyişini kontrol edin.
- ☐ Havalı fren sistemi - Kaplinlerin gözle denetimi ve işleyiş incelemesi
- ☐ Park kilidi - İşleyiş incelemesi
- ☐ Tüm araba çeki düzenleri

DEĞİŞTİRİN:

- ☐ Yakıt süzgeci
- ☐ Motor yağı ve motor yağ filtresi[2]
- ☐ Motor - Krank kutusu havalandırmasındaki filtre (yağ seperatörü)
- ☐ Motor hava arıtıcısı - Birincil filtre[3]
- ☐ Hidrolik yağ filtresi
- ☐ Şanzıman yağ süzgeci
- ☐ Şanzıman ve hidrolik sistemi - Yağı değiştirin ve giriş eleklerini temizleyin.
- ☐ Ön PTO - Yağ filtresi
- ☐ Ön PTO - Yağ
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Dingil dış gövdesi, yağ
- ☐ Ön tekerlek tahriği dingili - Fren bulunmayan son tahrikler, yağ
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Fren bulunan son tahrikler, yağ
- ☐ Kabin - Aktif karbon filtresi (varsa)[3]
- ☐ Kabin hava filtresi[3]
- ☐ Kabin - Geri dönen hava filtreleri[3]
- ☐ Havalı fren sistemi - Kurutucu kartuşunu değiştirin.

YAĞLAYIN:

- ☐ Ön askı - Silindir ve üç nokta askı
- ☐ Ayarlanabilir ön dingil - Yağlama noktaları
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Döner yatak
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Kardan kavramalı mil de dâhil tüm Kardan kavramaları
- ☐ Ön dingil süspansiyonu - Hidrolik silindir
- ☐ Motor ve şanzıman arasındaki kardan şaftlı mil (varsa)
- ☐ Tüm araba çeki düzenleri
- ☐ Üç nokta askı - Kaldırma iletme bağlantıları ve askı mili
- ☐ Arka aks yatakları
- ☐ Arka PTO - PTO güdük mili desteği (yönü değiştirilebilir PTO güdük mili)

[2] Motor Yağı ve Motor Yağ Filtresi İçin Motor Yağı ve Filtre Değişimi ve Servis Aralıkları bölümüne bakın
[3] Motor Hava Arıtıcılarının ve Kabin Hava Filtrelerinin Bakımı konusuna bakın

İşletim Saati: Açıklamalar: . . . . . Bayi Kaşesi:

Tarih:

. . . . . .

İşi yapan kişi:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,SP1,EX,00058CE-80-01SEP23

2000 İşletim Saatinden sonra Yapılacak Bakım

TEMİZLEYİN:

- ☐ Radyatörü, viskoz fanını, yoğuşturucuyu ve motor çevresini temizleyin.
- ☐ Motor hava arıtıcısı - Ön eleği temizleyin.
- ☐ Yakıt deposuna bakım yapın ve su ayırıcıyı boşaltın.

ELEKTRİK SİSTEMİ:

- ☐ Arıza kodlarına erişin, arızayı düzeltin, ardından arıza kodlarını silin.
- ☐ Hareket önleyiciyi kontrol edin.
- ☐ PTO'yu çalıştırma - Güvenlik cihazını kontrol edin.
- ☐ Sigorta kutusu - Gözle denetim yapın ve temizleyin
- ☐ Işıkları inceleyin.
- ☐ Işıklar - Farların ayarlarını kontrol edin.
- ☐ Tüm erişilebilir şasi kablolarının bağlı olup olmadığını inceleyin.

VİDA TORKLARINI İNCELEYİN:

- ☐ Ayarlanabilir ön dingil - Dingil cıvataları
- ☐ Tekerlekler - Ön ve arka tekerlekler
- ☐ Tekerlekler - Tekerlek diski jant üstü
- ☐ Tekerlekler - Tekerlek ağırlıkları
- ☐ Tekerlekler - Çift tekerlek ataşmanı
- ☐ Çeki Demiri
- ☐ Römork çeki düzeni, kılavuz raylar
- ☐ Römork çeki düzeni
- ☐ İnip kalkabilir askı
- ☐ Ön askı bağlantı şasesi
- ☐ Ön yükleyici bağlantı şasesi

İNCELEYİN:

- ☐ Motor - Tahrik kayışında aşınma (sürtünme) olup olmadığını inceleyin
- ☐ Soğutma sıvısı seviyesi
- ☐ Hava giriş hortumları - Kaçakları kontrol edin.
- ☐ Ön tekerlek tahriği dingili - Dingil dış gövdesi, yağ seviyesi
- ☐ Ön tekerlek tahriği dingili - Fren bulunmayan son tahrikler, yağ seviyesi
- ☐ Şanzıman ve hidrolik sistemi - Yağ seviyesi
- ☐ Kaçak yağ haznesini inceleyin (donatılmışsa).
- ☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm lastik fitillerini ve ayrıca kablo beslemelerini doğru şekilde oturma, aşınma ve sertleşme bakımından inceleyin.
- ☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm kapatma düzeneklerini doğru işleyiş bakımından inceleyin.
- ☐ Emniyet kemerini hasar bakımından inceleyin ve düzgün çalıştığından emin olun.
- ☐ Fren sistemi - Havasını alın ve kontrol edin.
- ☐ Ayak freni - İşleyiş incelemesi
- ☐ İkincil fren - İşleyiş incelemesi
- ☐ Havalı fren sistemi – Basınçlı hava tankını yoğuşmuş su bakımından inceleyin.[1]
- ☐ Havalı fren sistemi - Dolum için gereken süreyi kontrol edin.
- ☐ Havalı fren sistemi - İmdat freninin ve park konumunun (park kilidi) işleyişini kontrol edin.
- ☐ Havalı fren sistemi - Kaplinlerin gözle denetimi ve işleyiş incelemesi
- ☐ Park kilidi - İşleyiş incelemesi
- ☐ Tüm römork kancalarını inceleyin.

DEĞİŞTİRİN:

- ☐ Yakıt süzgeci
- ☐ Motor yağı ve motor yağ filtresi[2]
- ☐ Motor - Krank kutusu havalandırmasındaki filtre (yağ seperatörü)
- ☐ Hidrolik yağ filtresi
- ☐ Şanzıman yağ süzgeci
- ☐ Ön PTO - Yağ filtresi
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Fren bulunan son tahrikler, yağ
- ☐ Kabin - Aktif karbon filtresi (varsa)[3]

YAĞLAYIN:

- ☐ Ön askı - Silindir ve üç nokta askı
- ☐ Ayarlanabilir ön dingil - Yağlama noktaları
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Döner yatak
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Kardan kavramalı mil de dâhil tüm Kardan kavramaları
- ☐ Motor ve şanzıman arasındaki kardan şaftlı mil (varsa)
- ☐ Tüm araba çeki düzenleri
- ☐ Üç nokta askı - Kaldırma iletme bağlantıları ve askı mili
- ☐ Arka aks yatakları

☐ Ön dingil süspansiyonu - Hidrolik silindir

☐ Arka PTO - PTO güdük mili desteği (yönü değiştirilebilir PTO güdük mili)

[1] Dışarıya yoğuşan su akıyorsa kurutucu kartuşunu değiştirin; aksi durumda kurutucu kartuşunu her 1500 işletim saatinde bir veya en geç her 2 yılda bir değiştirin.
[2] Motor Yağı ve Motor Yağ Filtresi İçin Motor Yağı ve Filtre Değişimi ve Servis Aralıkları bölümüne bakın
[3] Motor Hava Arıtıcılarının ve Kabin Hava Filtrelerinin Bakımı konusuna bakın

İşletim Saati:

Açıklamalar: . . . . . Bayi Kaşesi:

Tarih:

. . . . . .

İşi yapan kişi:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,SP1,EX,00058CF-80-01SEP23

2500 İşletim Saatinden sonra Yapılacak Bakım

TEMİZLEYİN:

☐ Radyatörü, viskoz fanını, yoğuşturucuyu ve motor çevresini temizleyin.

☐ Motor hava arıtıcısı - Ön eleği temizleyin.

☐ Yakıt deposuna bakım yapın ve su ayırıcıyı boşaltın.

ELEKTRİK SİSTEMİ:

☐ Arıza kodlarına erişin, arızayı düzeltin, ardından arıza kodlarını silin.

☐ Hareket önleyiciyi kontrol edin.

☐ PTO'yu çalıştırma - Güvenlik cihazını kontrol edin.

☐ Sigorta kutusu - Gözle denetim yapın ve temizleyin

☐ Işıkları inceleyin.

☐ Işıklar - Farların ayarlarını kontrol edin.

☐ Tüm erişilebilir şasi kablolarının bağlı olup olmadığını inceleyin.

VİDA TORKLARINI İNCELEYİN:

☐ Ayarlanabilir ön dingil - Dingil cıvataları

☐ Tekerlekler - Ön ve arka tekerlekler

☐ Tekerlekler - Tekerlek diski jant üstü

☐ Tekerlekler - Tekerlek ağırlıkları

☐ Tekerlekler - Çift tekerlek ataşmanı

☐ Çeki Demiri

☐ Römork çeki düzeni, kılavuz raylar

☐ Römork çeki düzeni

☐ İnip kalkabilir askı

☐ Ön askı bağlantı şasesi

☐ Ön yükleyici bağlantı şasesi

İNCELEYİN:

☐ Motor - Tahrik kayışında aşınma (sürtünme) olup olmadığını inceleyin

☐ Soğutma sıvısı seviyesi

☐ Hava giriş hortumları - Kaçakları kontrol edin.

☐ Ön tekerlek tahriği dingili - Dingil dış gövdesi, yağ seviyesi

☐ Ön tekerlek tahriği dingili - Fren bulunmayan son tahrikler, yağ seviyesi

☐ Şanzıman ve hidrolik sistemi - Yağ seviyesi

☐ Kaçak yağ haznesini inceleyin (donatılmışsa).

☐ Fren sistemi - Havasını alın ve kontrol edin.

☐ Ayak freni - İşleyiş incelemesi

☐ İkincil fren - İşleyiş incelemesi

☐ Havalı fren sistemi – Basınçlı hava tankını yoğuşmuş su bakımından inceleyin.[1]

☐ Havalı fren sistemi - Dolum için gereken süreyi kontrol edin.

☐ Havalı fren sistemi - İmdat freninin ve park konumunun (park kilidi) işleyişini kontrol edin.

- ☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm lastik fitillerini ve ayrıca kablo beslemelerini doğru şekilde oturma, aşınma ve sertleşme bakımından inceleyin.
- ☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm kapatma düzeneklerini doğru işleyiş bakımından inceleyin.
- ☐ Emniyet kemerini hasar bakımından inceleyin ve düzgün çalıştığından emin olun.
- ☐ Havalı fren sistemi - Kaplinlerin gözle denetimi ve işleyiş incelemesi
- ☐ Park kilidi - İşleyiş incelemesi
- ☐ Tüm römork kancalarını inceleyin.

DEĞİŞTİRİN:

- ☐ Yakıt süzgeci
- ☐ Motor yağı ve motor yağ filtresi[2]
- ☐ Motor - Krank kutusu havalandırmasındaki filtre (yağ seperatörü)
- ☐ Hidrolik yağ filtresi
- ☐ Şanzıman yağ süzgeci
- ☐ Ön PTO - Yağ filtresi
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Fren bulunan son tahrikler, yağ
- ☐ Kabin - Aktif karbon filtresi (varsa)[3]

YAĞLAYIN:

- ☐ Ön askı - Silindir ve üç nokta askı
- ☐ Ayarlanabilir ön dingil - Yağlama noktaları
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Döner yatak
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Kardan kavramalı mil de dâhil tüm Kardan kavramaları
- ☐ Ön dingil süspansiyonu - Hidrolik silindir
- ☐ Motor ve şanzıman arasındaki kardan şaftlı mil (varsa)
- ☐ Tüm araba çeki düzenleri
- ☐ Üç nokta askı - Kaldırma iletme bağlantıları ve askı mili
- ☐ Arka aks yatakları
- ☐ Arka PTO - PTO güdük mili desteği (yönü değiştirilebilir PTO güdük mili)

[1] Dışarıya yoğuşan su akıyorsa kurutucu kartuşunu değiştirin; aksi durumda kurutucu kartuşunu her 1500 işletim saatinde bir veya en geç her 2 yılda bir değiştirin.
[2] Motor Yağı ve Motor Yağ Filtresi İçin Motor Yağı ve Filtre Değişimi ve Servis Aralıkları bölümüne bakın
[3] Motor Hava Arıtıcılarının ve Kabin Hava Filtrelerinin Bakımı konusuna bakın

İşletim Saati:

Açıklamalar: . . . . . .

Bayi Kaşesi:

Tarih:

. . . . . .

İşi yapan kişi:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,SP1,EX,00058D0-80-01SEP23

3000 İşletim Saatinden sonra Yapılacak Bakım

TEMİZLEYİN:

- ☐ Radyatörü, viskoz fanını, yoğuşturucuyu ve motor çevresini temizleyin.
- ☐ Motor hava arıtıcısı - Ön eleği temizleyin.
- ☐ Yakıt deposuna bakım yapın ve su ayırıcıyı boşaltın.
- ☐ Yakıt deposu havalandırması - Filtreyi (varsa) kontrol edin.
- ☐ DEF deposu havalandırması - Filtreyi kontrol edin.

ELEKTRİK SİSTEMİ:

- ☐ Arıza kodlarına erişin, arızayı düzeltin, ardından arıza kodlarını silin.
- ☐ Hareket önleyiciyi kontrol edin.
- ☐ PTO'yu çalıştırma - Güvenlik cihazını kontrol edin.
- ☐ Sigorta kutusu - Gözle denetim yapın ve temizleyin
- ☐ Işıkları inceleyin.
- ☐ Işıklar - Farların ayarlarını kontrol edin.

☐ Tüm erişilebilir şasi kablolarının bağlı olup olmadığını inceleyin.

VİDA TORKLARINI İNCELEYİN:

☐ Ayarlanabilir ön dingil - Dingil cıvataları
☐ Tekerlekler - Ön ve arka tekerlekler
☐ Tekerlekler - Tekerlek diski jant üstü
☐ Tekerlekler - Tekerlek ağırlıkları
☐ Tekerlekler - Çift tekerlek ataşmanı
☐ Çeki Demiri
☐ Römork çeki düzeni, kılavuz raylar
☐ Römork çeki düzeni
☐ İnip kalkabilir askı
☐ Ön askı bağlantı şasesi
☐ Ön yükleyici bağlantı şasesi

İNCELEYİN:

☐ Motor - Tahrik kayışında aşınma (sürtünme) olup olmadığını inceleyin
☐ Motor - Valf supaplarını ayarlayın.
☐ Soğutma sıvısı seviyesi
☐ Hava giriş hortumları - Kaçakları kontrol edin.
☐ Ön dingil süspansiyonu - Akümülatörün incelenmesi
☐ Kaçak yağ haznesini inceleyin (donatılmışsa).
☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm lastik fitillerini ve ayrıca kablo beslemelerini doğru şekilde oturma, aşınma ve sertleşme bakımından inceleyin.
☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm kapatma düzeneklerini doğru işleyiş bakımından inceleyin.
☐ Emniyet kemerini hasar bakımından inceleyin ve düzgün çalıştığından emin olun.
☐ Fren sistemi - Havasını alın ve kontrol edin.
☐ Ayak freni - İşleyiş incelemesi
☐ İmdat freni - İşleyiş incelemesi
☐ Havalı fren sistemi - Sıkıştırılmış hava tankını, yoğuşmuş su olup olmadığını saptamak için inceleyin.
☐ Havalı fren sistemi - Dolum için gereken süreyi kontrol edin.
☐ Havalı fren sistemi - İmdat freninin ve park konumunun (park kilidi) işleyişini kontrol edin.
☐ Havalı fren sistemi - Kaplinlerin gözle denetimi ve işleyiş incelemesi
☐ Park kilidi - İşleyiş incelemesi
☐ Tüm araba çeki düzenleri

DEĞİŞTİRİN:

☐ Yakıt süzgeci
☐ Motor yağı ve motor yağ filtresi[2]
☐ Motor - Krank kutusu havalandırmasındaki filtre (yağ seperatörü)
☐ Motor hava arıtıcısı - Birincil filtre[3]
☐ Hidrolik yağ filtresi
☐ Şanzıman yağ süzgeci
☐ Şanzıman ve hidrolik sistemi - Yağı değiştirin ve giriş eleklerini temizleyin.
☐ Ön PTO - Yağ filtresi
☐ Ön PTO - Yağ
☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Dingil dış gövdesi, yağ
☐ Ön tekerlek tahriği dingili - Fren bulunmayan son tahrikler, yağ
☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Fren bulunan son tahrikler, yağ
☐ Kabin - Aktif karbon filtresi (varsa)[3]
☐ Kabin hava filtresi[3]
☐ Kabin - Geri dönen hava filtreleri[3]
☐ Havalı fren sistemi - Kurutucu kartuşunu değiştirin.

YAĞLAYIN:

☐ Ön askı - Silindir ve üç nokta askı
☐ Ayarlanabilir ön dingil - Yağlama noktaları
☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Döner yatak
☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Kardan kavramalı mil de dâhil tüm Kardan kavramaları
☐ Ön dingil süspansiyonu - Hidrolik silindir
☐ Motor ve şanzıman arasındaki kardan şaftlı mil (varsa)
☐ Tüm araba çeki düzenleri
☐ Üç nokta askı - Kaldırma iletme bağlantıları ve askı mili
☐ Arka aks yatakları
☐ Arka PTO - PTO güdük mili desteği (yönü değiştirilebilir PTO güdük mili)

[2] Motor Yağı ve Motor Yağ Filtresi İçin Motor Yağı ve Filtre Değişimi ve Servis Aralıkları bölümüne bakın
[3] Motor Hava Arıtıcılarının ve Kabin Hava Filtrelerinin Bakımı konusuna bakın

İşletim Saati: Açıklamalar: . . . . . Bayi Kaşesi:

Tarih:

. . . . . .

İşi yapan kişi:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,SP1,EX,00058D1-80-01SEP23

3500 İşletim Saatinden sonra Yapılacak Bakım

TEMİZLEYİN:

- ☐ Radyatörü, viskoz fanını, yoğuşturucuyu ve motor çevresini temizleyin.
- ☐ Motor hava arıtıcısı - Ön eleği temizleyin.
- ☐ Yakıt deposuna bakım yapın ve su ayırıcıyı boşaltın.

ELEKTRİK SİSTEMİ:

- ☐ Arıza kodlarına erişin, arızayı düzeltin, ardından arıza kodlarını silin.
- ☐ Hareket önleyiciyi kontrol edin.
- ☐ PTO'yu çalıştırma - Güvenlik cihazını kontrol edin.
- ☐ Sigorta kutusu - Gözle denetim yapın ve temizleyin
- ☐ Işıkları inceleyin.
- ☐ Işıklar - Farların ayarlarını kontrol edin.
- ☐ Tüm erişilebilir şasi kablolarının bağlı olup olmadığını inceleyin.

VİDA TORKLARINI İNCELEYİN:

- ☐ Ayarlanabilir ön dingil - Dingil cıvataları
- ☐ Tekerlekler - Ön ve arka tekerlekler
- ☐ Tekerlekler - Tekerlek diski jant üstü
- ☐ Tekerlekler - Tekerlek ağırlıkları
- ☐ Tekerlekler - Çift tekerlek ataşmanı
- ☐ Çeki Demiri
- ☐ Römork çeki düzeni, kılavuz raylar
- ☐ Römork çeki düzeni
- ☐ İnip kalkabilir askı
- ☐ Ön askı bağlantı şasesi
- ☐ Ön yükleyici bağlantı şasesi

İNCELEYİN:

- ☐ Motor - Tahrik kayışında aşınma (sürtünme) olup olmadığını inceleyin
- ☐ Soğutma sıvısı seviyesi
- ☐ Hava giriş hortumları - Kaçakları kontrol edin.
- ☐ Ön tekerlek tahriği dingili - Dingil dış gövdesi, yağ seviyesi
- ☐ Ön tekerlek tahriği dingili - Fren bulunmayan son tahrikler, yağ seviyesi
- ☐ Şanzıman ve hidrolik sistemi - Yağ seviyesi
- ☐ Kaçak yağ haznesini inceleyin (donatılmışsa).
- ☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm lastik fitillerini ve ayrıca kablo beslemelerini doğru şekilde oturma, aşınma ve sertleşme bakımından inceleyin.
- ☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm kapatma düzeneklerini doğru işleyiş bakımından inceleyin.
- ☐ Emniyet kemerini hasar bakımından inceleyin ve düzgün çalıştığından emin olun.
- ☐ Fren sistemi - Havasını alın ve kontrol edin.
- ☐ Ayak freni - İşleyiş incelemesi
- ☐ İkincil fren - İşleyiş incelemesi
- ☐ Havalı fren sistemi – Basınçlı hava tankını yoğuşmuş su bakımından inceleyin.[1]
- ☐ Havalı fren sistemi - Dolum için gereken süreyi kontrol edin.
- ☐ Havalı fren sistemi - İmdat freninin ve park konumunun (park kilidi) işleyişini kontrol edin.
- ☐ Havalı fren sistemi - Kaplinlerin gözle denetimi ve işleyiş incelemesi
- ☐ Park kilidi - İşleyiş incelemesi
- ☐ Tüm römork kancalarını inceleyin.

DEĞİŞTİRİN:

- ☐ Yakıt süzgeci
- ☐ Motor yağı ve motor yağ filtresi[2]
- ☐ Motor - Krank kutusu havalandırmasındaki filtre (yağ seperatörü)
- ☐ Hidrolik yağ filtresi
- ☐ Şanzıman yağ süzgeci
- ☐ Ön PTO - Yağ filtresi
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Fren bulunan son tahrikler, yağ
- ☐ Kabin - Aktif karbon filtresi (varsa)[3]

YAĞLAYIN:

- ☐ Ön askı - Silindir ve üç nokta askı
- ☐ Ayarlanabilir ön dingil - Yağlama noktaları
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Döner yatak
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Kardan kavramalı mil de dâhil tüm Kardan kavramaları
- ☐ Ön dingil süspansiyonu - Hidrolik silindir
- ☐ Motor ve şanzıman arasındaki kardan şaftlı mil (varsa)
- ☐ Tüm araba çeki düzenleri
- ☐ Üç nokta askı - Kaldırma iletme bağlantıları ve askı mili
- ☐ Arka aks yatakları
- ☐ Arka PTO - PTO güdük mili desteği (yönü değiştirilebilir PTO güdük mili)

[1] Dışarıya yoğuşan su akıyorsa kurutucu kartuşunu değiştirin; aksi durumda kurutucu kartuşunu her 1500 işletim saatinde bir veya en geç her 2 yılda bir değiştirin.
[2] Motor Yağı ve Motor Yağ Filtresi İçin Motor Yağı ve Filtre Değişimi ve Servis Aralıkları bölümüne bakın
[3] Motor Hava Arıtıcılarının ve Kabin Hava Filtrelerinin Bakımı konusuna bakın

İşletim Saati:

Açıklamalar: . . . . . Bayi Kaşesi:

Tarih:

. . . . . .

İşi yapan kişi:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,SP1,EX,00058D2-80-01SEP23

4000 İşletim Saatinden sonra Yapılacak Bakım

TEMİZLEYİN:

- ☐ Radyatörü, viskoz fanını, yoğuşturucuyu ve motor çevresini temizleyin.
- ☐ Motor hava arıtıcısı - Ön eleği temizleyin.
- ☐ Yakıt deposuna bakım yapın ve su ayırıcıyı boşaltın.

ELEKTRİK SİSTEMİ:

- ☐ Arıza kodlarına erişin, arızayı düzeltin, ardından arıza kodlarını silin.
- ☐ Hareket önleyiciyi kontrol edin.
- ☐ PTO'yu çalıştırma - Güvenlik cihazını kontrol edin.
- ☐ Sigorta kutusu - Gözle denetim yapın ve temizleyin
- ☐ Işıkları inceleyin.
- ☐ Işıklar - Farların ayarlarını kontrol edin.
- ☐ Tüm erişilebilir şasi kablolarının bağlı olup olmadığını inceleyin.

VİDA TORKLARINI İNCELEYİN:

- ☐ Ayarlanabilir ön dingil - Dingil cıvataları
- ☐ Tekerlekler - Ön ve arka tekerlekler
- ☐ Tekerlekler - Tekerlek diski jant üstü
- ☐ Tekerlekler - Tekerlek ağırlıkları
- ☐ Tekerlekler - Çift tekerlek ataşmanı
- ☐ Çeki Demiri
- ☐ Römork çeki düzeni, kılavuz raylar
- ☐ Römork çeki düzeni
- ☐ İnip kalkabilir askı
- ☐ Ön askı bağlantı şasesi
- ☐ Ön yükleyici bağlantı şasesi

İNCELEYİN:

- ☐ Motor - Tahrik kayışında aşınma (sürtünme) olup olmadığını inceleyin
- ☐ Soğutma sıvısı seviyesi
- ☐ Fren sistemi - Havasını alın ve kontrol edin.
- ☐ Ayak freni - İşleyiş incelemesi

- ☐ Hava giriş hortumları - Kaçakları kontrol edin.
- ☐ Ön tekerlek tahriği dingili - Dingil dış gövdesi, yağ seviyesi
- ☐ Ön tekerlek tahriği dingili - Fren bulunmayan son tahrikler, yağ seviyesi
- ☐ Şanzıman ve hidrolik sistemi - Yağ seviyesi
- ☐ Kaçak yağ haznesini inceleyin (donatılmışsa).
- ☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm lastik fitillerini ve ayrıca kablo beslemelerini doğru şekilde oturma, aşınma ve sertleşme bakımından inceleyin.
- ☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm kapatma düzeneklerini doğru işleyiş bakımından inceleyin.
- ☐ Emniyet kemerini hasar bakımından inceleyin ve düzgün çalıştığından emin olun.
- ☐ İkincil fren - İşleyiş incelemesi
- ☐ Havalı fren sistemi – Basınçlı hava tankını yoğuşmuş su bakımından inceleyin.[1]
- ☐ Havalı fren sistemi - Dolum için gereken süreyi kontrol edin.
- ☐ Havalı fren sistemi - İmdat freninin ve park konumunun (park kilidi) işleyişini kontrol edin.
- ☐ Havalı fren sistemi - Kaplinlerin gözle denetimi ve işleyiş incelemesi
- ☐ Park kilidi - İşleyiş incelemesi
- ☐ Tüm römork kancalarını inceleyin.

DEĞİŞTİRİN:

- ☐ Yakıt süzgeci
- ☐ Motor yağı ve motor yağ filtresi[2]
- ☐ Motor - Krank kutusu havalandırmasındaki filtre (yağ seperatörü)
- ☐ Hidrolik yağ filtresi
- ☐ Şanzıman yağ süzgeci
- ☐ Ön PTO - Yağ filtresi
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Fren bulunan son tahrikler, yağ
- ☐ Kabin - Aktif karbon filtresi (varsa)[3]

YAĞLAYIN:

- ☐ Ön askı - Silindir ve üç nokta askı
- ☐ Ayarlanabilir ön dingil - Yağlama noktaları
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Döner yatak
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Kardan kavramalı mil de dâhil tüm Kardan kavramaları
- ☐ Ön dingil süspansiyonu - Hidrolik silindir
- ☐ Motor ve şanzıman arasındaki kardan şaftlı mil (varsa)
- ☐ Tüm araba çeki düzenleri
- ☐ Üç nokta askı - Kaldırma iletme bağlantıları ve askı mili
- ☐ Arka aks yatakları
- ☐ Arka PTO - PTO güdük mili desteği (yönü değiştirilebilir PTO güdük mili)

[1] Dışarıya yoğuşan su akıyorsa kurutucu kartuşunu değiştirin; aksi durumda kurutucu kartuşunu her 1500 işletim saatinde bir veya en geç her 2 yılda bir değiştirin.
[2] Motor Yağı ve Motor Yağ Filtresi İçin Motor Yağı ve Filtre Değişimi ve Servis Aralıkları bölümüne bakın
[3] Motor Hava Arıtıcılarının ve Kabin Hava Filtrelerinin Bakımı konusuna bakın

İşletim Saati:

Tarih:

İşi yapan kişi:

Açıklamalar: . . . . . .

. . . . . .

. . . . . .

Bayi Kaşesi:

. . . . . .

OULXA64,SP1,EX,00058D3-80-01SEP23

4500 İşletim Saatinden sonra Yapılacak Bakım

TEMİZLEYİN:

- ☐ Radyatörü, viskoz fanını, yoğuşturucuyu ve motor çevresini temizleyin.
- ☐ Motor hava arıtıcısı - Ön eleği temizleyin.
- ☐ Yakıt deposuna bakım yapın ve su ayırıcıyı boşaltın.
- ☐ DEF deposunu temizleyin.[4]

ELEKTRİK SİSTEMİ:

- ☐ Arıza kodlarına erişin, arızayı düzeltin, ardından arıza kodlarını silin.
- ☐ Hareket önleyiciyi kontrol edin.
- ☐ PTO'yu çalıştırma - Güvenlik cihazını kontrol edin.
- ☐ Sigorta kutusu - Gözle denetim yapın ve temizleyin
- ☐ Işıkları inceleyin.
- ☐ Işıklar - Farların ayarlarını kontrol edin.
- ☐ Tüm erişilebilir şasi kablolarının bağlı olup olmadığını inceleyin.

VİDA TORKLARINI İNCELEYİN:

- ☐ Ayarlanabilir ön dingil - Dingil cıvataları
- ☐ Tekerlekler - Ön ve arka tekerlekler
- ☐ Tekerlekler - Tekerlek diski jant üstü
- ☐ Tekerlekler - Tekerlek ağırlıkları
- ☐ Tekerlekler - Çift tekerlek ataşmanı
- ☐ Çeki Demiri
- ☐ Römork çeki düzeni, kılavuz raylar
- ☐ Römork çeki düzeni
- ☐ İnip kalkabilir askı
- ☐ Ön askı bağlantı şasesi
- ☐ Ön yükleyici bağlantı şasesi

İNCELEYİN:

- ☐ Motor - Tahrik kayışında aşınma (sürtünme) olup olmadığını inceleyin
- ☐ Soğutma sıvısı seviyesi
- ☐ Hava giriş hortumları - Kaçakları kontrol edin.
- ☐ Ön dingil süspansiyonu - Akümülatörün incelenmesi
- ☐ Kaçak yağ haznesini inceleyin (donatılmışsa).
- ☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm lastik fitillerini ve ayrıca kablo beslemelerini doğru şekilde oturma, aşınma ve sertleşme bakımından inceleyin.
- ☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm kapatma düzeneklerini doğru işleyiş bakımından inceleyin.
- ☐ Emniyet kemerini hasar bakımından inceleyin ve düzgün çalıştığından emin olun.
- ☐ Fren sistemi - Havasını alın ve kontrol edin.
- ☐ Ayak freni - İşleyiş incelemesi
- ☐ İmdat freni - İşleyiş incelemesi
- ☐ Havalı fren sistemi - Sıkıştırılmış hava tankını, yoğuşmuş su olup olmadığını saptamak için inceleyin.
- ☐ Havalı fren sistemi - Dolum için gereken süreyi kontrol edin.
- ☐ Havalı fren sistemi - İmdat freninin ve park konumunun (park kilidi) işleyişini kontrol edin.
- ☐ Havalı fren sistemi - Kaplinlerin gözle denetimi ve işleyiş incelemesi
- ☐ Park kilidi - İşleyiş incelemesi
- ☐ Tüm römork kancalarını inceleyin.

DEĞİŞTİRİN:

- ☐ Yakıt süzgeci
- ☐ DEF dozlama ünitesinin filtresi[4]
- ☐ Hat-içi DEF filtresi [4]
- ☐ Motor yağı ve motor yağ filtresi[2]
- ☐ Motor - Krank kutusu havalandırmasındaki filtre (yağ seperatörü)
- ☐ Motor hava arıtıcısı - Birincil filtre[3]
- ☐ Motor hava arıtıcısı - İkincil filtre[3]
- ☐ Hidrolik yağ filtresi
- ☐ Şanzıman yağ süzgeci
- ☐ Şanzıman ve Hidrolik sistemi - Yağı değiştirin ve giriş eleklerini temizleyin.
- ☐ Ön PTO - Yağ filtresi
- ☐ Ön PTO - Yağ
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Dingil dış gövdesi, yağ
- ☐ Ön tekerlek tahriği dingili - Fren bulunmayan son tahrikler, yağ
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Fren bulunan son tahrikler, yağ
- ☐ Kabin - Aktif karbon filtresi (varsa)[3]
- ☐ Kabin hava filtresi[3]
- ☐ Kabin - Geri dönen hava filtreleri[3]
- ☐ Havalı fren sistemi - Kurutucu kartuşunu değiştirin.

YAĞLAYIN:

- ☐ Ön askı - Silindir ve üç nokta askı
- ☐ Ayarlanabilir ön dingil - Yağlama noktaları
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Döner yatak
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Kardan kavramalı mil de dâhil tüm Kardan kavramaları
- ☐ Ön dingil süspansiyonu - Hidrolik silindir
- ☐ Motor ve şanzıman arasındaki kardan şaftlı mil (varsa)
- ☐ Tüm araba çeki düzenleri
- ☐ Üç nokta askı - Kaldırma iletme bağlantıları ve askı mili
- ☐ Arka aks yatakları
- ☐ Arka PTO - PTO güdük mili desteği (yönü değiştirilebilir PTO güdük mili)

[2] Motor Yağı ve Motor Yağ Filtresi İçin Motor Yağı ve Filtre Değişimi ve Servis Aralıkları bölümüne bakın
[3] Motor Hava Arıtıcılarının ve Kabin Hava Filtrelerinin Bakımı konusuna bakın
[4] DEF Sisteminin Bakımı konusuna bakın

İşletim Saati: Açıklamalar: . . . . . Bayi Kaşesi:

Tarih:

. . . . . .

İşi yapan kişi:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,SP1,EX,00058D4-80-01SEP23

5000 İşletim Saatinden sonra Yapılacak Bakım

TEMİZLEYİN:

- ☐ Radyatörü, viskoz fanını, yoğuşturucuyu ve motor çevresini temizleyin.
- ☐ Motor hava arıtıcısı - Ön eleği temizleyin.
- ☐ Yakıt deposuna bakım yapın ve su ayırıcıyı boşaltın.

ELEKTRİK SİSTEMİ:

- ☐ Arıza kodlarına erişin, arızayı düzeltin, ardından arıza kodlarını silin.
- ☐ Hareket önleyiciyi kontrol edin.
- ☐ PTO'yu çalıştırma - Güvenlik cihazını kontrol edin.
- ☐ Sigorta kutusu - Gözle denetim yapın ve temizleyin
- ☐ Işıkları inceleyin.
- ☐ Işıklar - Farların ayarlarını kontrol edin.
- ☐ Tüm erişilebilir şasi kablolarının bağlı olup olmadığını inceleyin.

VİDA TORKLARINI İNCELEYİN:

- ☐ Ayarlanabilir ön dingil - Dingil cıvataları
- ☐ Tekerlekler - Ön ve arka tekerlekler
- ☐ Tekerlekler - Tekerlek diski jant üstü
- ☐ Tekerlekler - Tekerlek ağırlıkları
- ☐ Tekerlekler - Çift tekerlek ataşmanı
- ☐ Çeki Demiri
- ☐ Römork çeki düzeni, kılavuz raylar
- ☐ Römork çeki düzeni
- ☐ İnip kalkabilir askı
- ☐ Ön askı bağlantı şasesi
- ☐ Ön yükleyici bağlantı şasesi

İNCELEYİN:

- ☐ Motor - Tahrik kayışında aşınma (sürtünme) olup olmadığını inceleyin
- ☐ Soğutma sıvısı seviyesi
- ☐ Hava giriş hortumları - Kaçakları kontrol edin.
- ☐ Ön tekerlek tahriği dingili - Dingil dış gövdesi, yağ seviyesi
- ☐ Ön tekerlek tahriği dingili - Fren bulunmayan son tahrikler, yağ seviyesi
- ☐ Şanzıman ve hidrolik sistemi - Yağ seviyesi
- ☐ Kaçak yağ haznesini inceleyin (donatılmışsa).
- ☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm lastik fitillerini ve ayrıca kablo beslemelerini doğru şekilde oturma, aşınma ve sertleşme bakımından inceleyin.
- ☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm kapatma düzeneklerini doğru işleyiş bakımından inceleyin.
- ☐ Emniyet kemerini hasar bakımından inceleyin ve düzgün çalıştığından emin olun.
- ☐ Fren sistemi - Havasını alın ve kontrol edin.
- ☐ Ayak freni - İşleyiş incelemesi
- ☐ İkincil fren - İşleyiş incelemesi
- ☐ Havalı fren sistemi – Basınçlı hava tankını yoğuşmuş su bakımından inceleyin.[1]
- ☐ Havalı fren sistemi - Dolum için gereken süreyi kontrol edin.
- ☐ Havalı fren sistemi - İmdat freninin ve park konumunun (park kilidi) işleyişini kontrol edin.
- ☐ Havalı fren sistemi - Kaplinlerin gözle denetimi ve işleyiş incelemesi
- ☐ Park kilidi - İşleyiş incelemesi
- ☐ Tüm römork kancalarını inceleyin.

DEĞİŞTİRİN:

- ☐ Yakıt süzgeci
- ☐ Motor yağı ve motor yağ filtresi²
- ☐ Motor - Krank kutusu havalandırmasındaki filtre (yağ seperatörü)
- ☐ Hidrolik yağ filtresi
- ☐ Şanzıman yağ süzgeci
- ☐ Ön PTO - Yağ filtresi
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Fren bulunan son tahrikler, yağ
- ☐ Kabin - Aktif karbon filtresi (varsa)³

YAĞLAYIN:

- ☐ Ön askı - Silindir ve üç nokta askı
- ☐ Ayarlanabilir ön dingil - Yağlama noktaları
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Döner yatak
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Kardan kavramalı mil de dâhil tüm Kardan kavramaları
- ☐ Ön dingil süspansiyonu - Hidrolik silindir
- ☐ Motor ve şanzıman arasındaki kardan şaftlı mil (varsa)
- ☐ Tüm araba çeki düzenleri
- ☐ Üç nokta askı - Kaldırma iletme bağlantıları ve askı mili
- ☐ Arka aks yatakları
- ☐ Arka PTO - PTO güdük mili desteği (yönü değiştirilebilir PTO güdük mili)

[1] Dışarıya yoğuşan su akıyorsa kurutucu kartuşunu değiştirin; aksi durumda kurutucu kartuşunu her 1500 işletim saatinde bir veya en geç her 2 yılda bir değiştirin.
[2] Motor Yağı ve Motor Yağ Filtresi İçin Motor Yağı ve Filtre Değişimi ve Servis Aralıkları bölümüne bakın
[3] Motor Hava Arıtıcılarının ve Kabin Hava Filtrelerinin Bakımı konusuna bakın

İşletim Saati: Açıklamalar: . . . . . Bayi Kaşesi:

Tarih:

. . . . . .

İşi yapan kişi:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,SP1,EX,00058D5-80-01SEP23

5500 İşletim Saatinden sonra Yapılacak Bakım

TEMİZLEYİN:

- ☐ Radyatörü, viskoz fanını, yoğuşturucuyu ve motor çevresini temizleyin.
- ☐ Motor hava arıtıcısı - Ön eleği temizleyin.
- ☐ Yakıt deposuna bakım yapın ve su ayırıcıyı boşaltın.

ELEKTRİK SİSTEMİ:

- ☐ Arıza kodlarına erişin, arızayı düzeltin, ardından arıza kodlarını silin.
- ☐ Hareket önleyiciyi kontrol edin.
- ☐ PTO'yu çalıştırma - Güvenlik cihazını kontrol edin.
- ☐ Sigorta kutusu - Gözle denetim yapın ve temizleyin
- ☐ Işıkları inceleyin.
- ☐ Işıklar - Farların ayarlarını kontrol edin.
- ☐ Tüm erişilebilir şasi kablolarının bağlı olup olmadığını inceleyin.

VİDA TORKLARINI İNCELEYİN:

- ☐ Ayarlanabilir ön dingil - Dingil cıvataları
- ☐ Tekerlekler - Ön ve arka tekerlekler
- ☐ Tekerlekler - Tekerlek diski jant üstü
- ☐ Römork çeki düzeni, kılavuz raylar
- ☐ Römork çeki düzeni
- ☐ İnip kalkabilir askı

- ☐ Tekerlekler - Tekerlek ağırlıkları
- ☐ Tekerlekler - Çift tekerlek ataşmanı
- ☐ Çeki Demiri
- ☐ Ön askı bağlantı şasesi
- ☐ Ön yükleyici bağlantı şasesi

İNCELEYİN:

- ☐ Motor - Tahrik kayışında aşınma (sürtünme) olup olmadığını inceleyin
- ☐ Soğutma sıvısı seviyesi
- ☐ Hava giriş hortumları - Kaçakları kontrol edin.
- ☐ Ön tekerlek tahriği dingili - Dingil dış gövdesi, yağ seviyesi
- ☐ Ön tekerlek tahriği dingili - Fren bulunmayan son tahrikler, yağ seviyesi
- ☐ Şanzıman ve hidrolik sistemi - Yağ seviyesi
- ☐ Kaçak yağ haznesini inceleyin (donatılmışsa).
- ☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm lastik fitillerini ve ayrıca kablo beslemelerini doğru şekilde oturma, aşınma ve sertleşme bakımından inceleyin.
- ☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm kapatma düzeneklerini doğru işleyiş bakımından inceleyin.
- ☐ Emniyet kemerini hasar bakımından inceleyin ve düzgün çalıştığından emin olun.
- ☐ Fren sistemi - Havasını alın ve kontrol edin.
- ☐ Ayak freni - İşleyiş incelemesi
- ☐ İkincil fren - İşleyiş incelemesi
- ☐ Havalı fren sistemi – Basınçlı hava tankını yoğuşmuş su bakımından inceleyin.[1]
- ☐ Havalı fren sistemi - Dolum için gereken süreyi kontrol edin.
- ☐ Havalı fren sistemi - İmdat freninin ve park konumunun (park kilidi) işleyişini kontrol edin.
- ☐ Havalı fren sistemi - Kaplinlerin gözle denetimi ve işleyiş incelemesi
- ☐ Park kilidi - İşleyiş incelemesi
- ☐ Tüm römork kancalarını inceleyin.

DEĞİŞTİRİN:

- ☐ Yakıt süzgeci
- ☐ Motor yağı ve motor yağ filtresi[2]
- ☐ Motor - Krank kutusu havalandırmasındaki filtre (yağ seperatörü)
- ☐ Hidrolik yağ filtresi
- ☐ Şanzıman yağ süzgeci
- ☐ Ön PTO - Yağ filtresi
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Fren bulunan son tahrikler, yağ
- ☐ Kabin - Aktif karbon filtresi (varsa)[3]

YAĞLAYIN:

- ☐ Ön askı - Silindir ve üç nokta askı
- ☐ Ayarlanabilir ön dingil - Yağlama noktaları
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Döner yatak
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Kardan kavramalı mil de dâhil tüm Kardan kavramaları
- ☐ Ön dingil süspansiyonu - Hidrolik silindir
- ☐ Motor ve şanzıman arasındaki kardan şaftlı mil (varsa)
- ☐ Tüm araba çeki düzenleri
- ☐ Üç nokta askı - Kaldırma iletme bağlantıları ve askı mili
- ☐ Arka aks yatakları
- ☐ Arka PTO - PTO güdük mili desteği (yönü değiştirilebilir PTO güdük mili)

[1] Dışarıya yoğuşan su akıyorsa kurutucu kartuşunu değiştirin; aksi durumda kurutucu kartuşunu her 1500 işletim saatinde bir veya en geç her 2 yılda bir değiştirin.
[2] Motor Yağı ve Motor Yağ Filtresi İçin Motor Yağı ve Filtre Değişimi ve Servis Aralıkları bölümüne bakın
[3] Motor Hava Arıtıcılarının ve Kabin Hava Filtrelerinin Bakımı konusuna bakın

İşletim Saati:

Açıklamalar: . . . . . Bayi Kaşesi:

Tarih:

. . . . . .

İşi yapan kişi:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,SP1,EX,00058D6-80-01SEP23

6000 İşletim Saatinden sonra Yapılacak Bakım

TEMİZLEYİN:

- ☐ Radyatörü, viskoz fanını, yoğuşturucuyu ve motor çevresini temizleyin.
- ☐ Motor hava arıtıcısı - Ön eleği temizleyin.
- ☐ Yakıt deposuna bakım yapın ve su ayırıcıyı boşaltın.
- ☐ Yakıt deposu havalandırması - Filtreyi (varsa) kontrol edin.
- ☐ DEF deposu havalandırması - Filtreyi kontrol edin.

ELEKTRİK SİSTEMİ:

- ☐ Arıza kodlarına erişin, arızayı düzeltin, ardından arıza kodlarını silin.
- ☐ Hareket önleyiciyi kontrol edin.
- ☐ PTO'yu çalıştırma - Güvenlik cihazını kontrol edin.
- ☐ Sigorta kutusu - Gözle denetim yapın ve temizleyin
- ☐ Işıkları inceleyin.
- ☐ Işıklar - Farların ayarlarını kontrol edin.
- ☐ Tüm erişilebilir şasi kablolarının bağlı olup olmadığını inceleyin.

VİDA TORKLARINI İNCELEYİN:

- ☐ Ayarlanabilir ön dingil - Dingil cıvataları
- ☐ Tekerlekler - Ön ve arka tekerlekler
- ☐ Tekerlekler - Tekerlek diski jant üstü
- ☐ Tekerlekler - Tekerlek ağırlıkları
- ☐ Tekerlekler - Çift tekerlek ataşmanı
- ☐ Çeki Demiri
- ☐ Römork çeki düzeni, kılavuz raylar
- ☐ Römork çeki düzeni
- ☐ İnip kalkabilir askı
- ☐ Ön askı bağlantı şasesi
- ☐ Ön yükleyici bağlantı şasesi

İNCELEYİN:

- ☐ Motor - Tahrik kayışında aşınma (sürtünme) olup olmadığını inceleyin
- ☐ Motor - Valf supaplarını ayarlayın.
- ☐ Hava giriş hortumları - Kaçakları kontrol edin.
- ☐ Ön dingil süspansiyonu - Akümülatörün incelenmesi
- ☐ Kaçak yağ haznesini inceleyin (donatılmışsa).
- ☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm lastik fitillerini ve ayrıca kablo beslemelerini doğru şekilde oturma, aşınma ve sertleşme bakımından inceleyin.
- ☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm kapatma düzeneklerini doğru işleyiş bakımından inceleyin.
- ☐ Emniyet kemerini hasar bakımından inceleyin ve düzgün çalıştığından emin olun.
- ☐ Fren sistemi - Havasını alın ve kontrol edin.
- ☐ Ayak freni - İşleyiş incelemesi
- ☐ İmdat freni - İşleyiş incelemesi
- ☐ Havalı fren sistemi - Sıkıştırılmış hava tankını, yoğuşmuş su olup olmadığını saptamak için inceleyin.
- ☐ Havalı fren sistemi - Dolum için gereken süreyi kontrol edin.
- ☐ Havalı fren sistemi - İmdat freninin ve park konumunun (park kilidi) işleyişini kontrol edin.
- ☐ Havalı fren sistemi - Kaplinlerin gözle denetimi ve işleyiş incelemesi
- ☐ Park kilidi - İşleyiş incelemesi
- ☐ Tüm araba çeki düzenleri

DEĞİŞTİRİN:

- ☐ Soğutma Sıvısı[5]
- ☐ Yakıt süzgeci
- ☐ Motor yağı ve motor yağ filtresi[2]
- ☐ Motor - Krank kutusu havalandırmasındaki filtre (yağ ayırıcı)[2]
- ☐ Motor hava arıtıcısı - Birincil filtre[3]
- ☐ Hidrolik yağ filtresi
- ☐ Şanzıman yağ süzgeci
- ☐ Şanzıman ve hidrolik sistemi - Yağı değiştirin ve giriş eleklerini temizleyin.
- ☐ Ön PTO - Yağ filtresi
- ☐ Ön PTO - Yağ
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Dingil dış gövdesi, yağ
- ☐ Ön tekerlek tahriği dingili - Fren bulunmayan son tahrikler, yağ
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Fren bulunan son tahrikler, yağ
- ☐ Kabin - Aktif karbon filtresi (varsa)[3]
- ☐ Kabin hava filtresi[3]
- ☐ Kabin - Geri dönen hava filtreleri[3]
- ☐ Havalı fren sistemi - Kurutucu kartuşunu değiştirin.

YAĞLAYIN:

- ☐ Ön askı - Silindir ve üç nokta askı
- ☐ Ayarlanabilir ön dingil - Yağlama noktaları
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Döner yatak
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Kardan kavramalı mil de dâhil tüm Kardan kavramaları
- ☐ Ön dingil süspansiyonu - Hidrolik silindir
- ☐ Motor ve şanzıman arasındaki kardan şaftlı mil (varsa)
- ☐ Tüm araba çeki düzenleri
- ☐ Üç nokta askı - Kaldırma iletme bağlantıları ve askı mili
- ☐ Arka aks yatakları
- ☐ Arka PTO - PTO güdük mili desteği (yönü değiştirilebilir PTO güdük mili)

[2] Motor Yağı ve Motor Yağ Filtresi İçin Motor Yağı ve Filtre Değişimi ve Servis Aralıkları bölümüne bakın
[3] Motor Hava Arıtıcılarının ve Kabin Hava Filtrelerinin Bakımı konusuna bakın
[5] Bkz. Soğutma Sisteminin Servisi

İşletim Saati: Açıklamalar: . . . . . Bayi Kaşesi:

Tarih:

. . . . . .

İşi yapan kişi:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,SP1,EX,00058D7-80-01SEP23

6500 İşletim Saatinden sonra Yapılacak Bakım

TEMİZLEYİN:

- ☐ Radyatörü, viskoz fanını, yoğuşturucuyu ve motor çevresini temizleyin.
- ☐ Motor hava arıtıcısı - Ön eleği temizleyin.
- ☐ Yakıt deposuna bakım yapın ve su ayırıcıyı boşaltın.

ELEKTRİK SİSTEMİ:

- ☐ Arıza kodlarına erişin, arızayı düzeltin, ardından arıza kodlarını silin.
- ☐ Hareket önleyiciyi kontrol edin.
- ☐ PTO'yu çalıştırma - Güvenlik cihazını kontrol edin.
- ☐ Sigorta kutusu - Gözle denetim yapın ve temizleyin
- ☐ Işıkları inceleyin.
- ☐ Işıklar - Farların ayarlarını kontrol edin.
- ☐ Tüm erişilebilir şasi kablolarının bağlı olup olmadığını inceleyin.

VİDA TORKLARINI İNCELEYİN:

- ☐ Ayarlanabilir ön dingil - Dingil cıvataları
- ☐ Tekerlekler - Ön ve arka tekerlekler
- ☐ Tekerlekler - Tekerlek diski jant üstü
- ☐ Tekerlekler - Tekerlek ağırlıkları
- ☐ Tekerlekler - Çift tekerlek ataşmanı
- ☐ Çeki Demiri
- ☐ Römork çeki düzeni, kılavuz raylar
- ☐ Römork çeki düzeni
- ☐ İnip kalkabilir askı
- ☐ Ön askı bağlantı şasesi
- ☐ Ön yükleyici bağlantı şasesi

İNCELEYİN:

- ☐ Motor - Tahrik kayışında aşınma (sürtünme) olup olmadığını inceleyin
- ☐ Soğutma sıvısı seviyesi
- ☐ Hava giriş hortumları - Kaçakları kontrol edin.
- ☐ Ön tekerlek tahriği dingili - Dingil dış gövdesi, yağ seviyesi
- ☐ Ön tekerlek tahriği dingili - Fren bulunmayan son tahrikler, yağ seviyesi
- ☐ Şanzıman ve hidrolik sistemi - Yağ seviyesi
- ☐ Kaçak yağ haznesini inceleyin (donatılmışsa).
- ☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm lastik fitillerini ve ayrıca kablo beslemelerini doğru şekilde oturma, aşınma ve sertleşme bakımından inceleyin.
- ☐ Fren sistemi - Havasını alın ve kontrol edin.
- ☐ Ayak freni - İşleyiş incelemesi
- ☐ İkincil fren - İşleyiş incelemesi
- ☐ Havalı fren sistemi – Basınçlı hava tankını yoğuşmuş su bakımından inceleyin.[1]
- ☐ Havalı fren sistemi - Dolum için gereken süreyi kontrol edin.
- ☐ Havalı fren sistemi - İmdat freninin ve park konumunun (park kilidi) işleyişini kontrol edin.
- ☐ Havalı fren sistemi - Kaplinlerin gözle denetimi ve işleyiş incelemesi
- ☐ Park kilidi - İşleyiş incelemesi
- ☐ Tüm römork kancalarını inceleyin.

- ☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm kapatma düzeneklerini doğru işleyiş bakımından inceleyin.
- ☐ Emniyet kemerini hasar bakımından inceleyin ve düzgün çalıştığından emin olun.

DEĞİŞTİRİN:

- ☐ Yakıt süzgeci
- ☐ Motor yağı ve motor yağ filtresi[2]
- ☐ Motor - Krank kutusu havalandırmasındaki filtre (yağ seperatörü)
- ☐ Hidrolik yağ filtresi
- ☐ Şanzıman yağ süzgeci
- ☐ Ön PTO - Yağ filtresi
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Fren bulunan son tahrikler, yağ
- ☐ Kabin - Aktif karbon filtresi (varsa)[3]

YAĞLAYIN:

- ☐ Ön askı - Silindir ve üç nokta askı
- ☐ Ayarlanabilir ön dingil - Yağlama noktaları
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Döner yatak
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Kardan kavramalı mil de dâhil tüm Kardan kavramaları
- ☐ Ön dingil süspansiyonu - Hidrolik silindir
- ☐ Motor ve şanzıman arasındaki kardan şaftlı mil (varsa)
- ☐ Tüm araba çeki düzenleri
- ☐ Üç nokta askı - Kaldırma iletme bağlantıları ve askı mili
- ☐ Arka aks yatakları
- ☐ Arka PTO - PTO güdük mili desteği (yönü değiştirilebilir PTO güdük mili)

[1] Dışarıya yoğuşan su akıyorsa kurutucu kartuşunu değiştirin; aksi durumda kurutucu kartuşunu her 1500 işletim saatinde bir veya en geç her 2 yılda bir değiştirin.
[2] Motor Yağı ve Motor Yağ Filtresi İçin Motor Yağı ve Filtre Değişimi ve Servis Aralıkları bölümüne bakın
[3] Motor Hava Arıtıcılarının ve Kabin Hava Filtrelerinin Bakımı konusuna bakın

İşletim Saati: Açıklamalar: . . . . . Bayi Kaşesi:

Tarih:

. . . . . .

İşi yapan kişi:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,SP1,EX,00058D8-80-01SEP23

7000 İşletim Saatinden sonra Yapılacak Bakım

TEMİZLEYİN:

- ☐ Radyatörü, viskoz fanını, yoğuşturucuyu ve motor çevresini temizleyin.
- ☐ Motor hava arıtıcısı - Ön eleği temizleyin.
- ☐ Yakıt deposuna bakım yapın ve su ayırıcıyı boşaltın.

ELEKTRİK SİSTEMİ:

- ☐ Arıza kodlarına erişin, arızayı düzeltin, ardından arıza kodlarını silin.
- ☐ Hareket önleyiciyi kontrol edin.
- ☐ PTO'yu çalıştırma - Güvenlik cihazını kontrol edin.
- ☐ Sigorta kutusu - Gözle denetim yapın ve temizleyin
- ☐ Işıkları inceleyin.
- ☐ Işıklar - Farların ayarlarını kontrol edin.
- ☐ Tüm erişilebilir şasi kablolarının bağlı olup olmadığını inceleyin.

VİDA TORKLARINI İNCELEYİN:

- ☐ Ayarlanabilir ön dingil - Dingil cıvataları
- ☐ Tekerlekler - Ön ve arka tekerlekler
- ☐ Tekerlekler - Tekerlek diski jant üstü
- ☐ Tekerlekler - Tekerlek ağırlıkları
- ☐ Tekerlekler - Çift tekerlek ataşmanı
- ☐ Çeki Demiri
- ☐ Römork çeki düzeni, kılavuz raylar
- ☐ Römork çeki düzeni
- ☐ İnip kalkabilir askı
- ☐ Ön askı bağlantı şasesi
- ☐ Ön yükleyici bağlantı şasesi

İNCELEYİN:

- ☐ Motor - Tahrik kayışında aşınma (sürtünme) olup olmadığını inceleyin
- ☐ Soğutma sıvısı seviyesi
- ☐ Hava giriş hortumları - Kaçakları kontrol edin.
- ☐ Ön tekerlek tahriği dingili - Dingil dış gövdesi, yağ seviyesi
- ☐ Ön tekerlek tahriği dingili - Fren bulunmayan son tahrikler, yağ seviyesi
- ☐ Şanzıman ve hidrolik sistemi - Yağ seviyesi
- ☐ Kaçak yağ haznesini inceleyin (donatılmışsa).
- ☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm lastik fitillerini ve ayrıca kablo beslemelerini doğru şekilde oturma, aşınma ve sertleşme bakımından inceleyin.
- ☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm kapatma düzeneklerini doğru işleyiş bakımından inceleyin.
- ☐ Emniyet kemerini hasar bakımından inceleyin ve düzgün çalıştığından emin olun.
- ☐ Fren sistemi - Havasını alın ve kontrol edin.
- ☐ Ayak freni - İşleyiş incelemesi
- ☐ İkincil fren - İşleyiş incelemesi
- ☐ Havalı fren sistemi – Basınçlı hava tankını yoğuşmuş su bakımından inceleyin.[1]
- ☐ Havalı fren sistemi - Dolum için gereken süreyi kontrol edin.
- ☐ Havalı fren sistemi - İmdat freninin ve park konumunun (park kilidi) işleyişini kontrol edin.
- ☐ Havalı fren sistemi - Kaplinlerin gözle denetimi ve işleyiş incelemesi
- ☐ Park kilidi - İşleyiş incelemesi
- ☐ Tüm römork kancalarını inceleyin.

DEĞİŞTİRİN:

- ☐ Yakıt süzgeci
- ☐ Motor yağı ve motor yağ filtresi[2]
- ☐ Motor - Krank kutusu havalandırmasındaki filtre (yağ seperatörü)
- ☐ Hidrolik yağ filtresi
- ☐ Şanzıman yağ süzgeci
- ☐ Ön PTO - Yağ filtresi
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Fren bulunan son tahrikler, yağ
- ☐ Kabin - Aktif karbon filtresi (varsa)[3]

YAĞLAYIN:

- ☐ Ön askı - Silindir ve üç nokta askı
- ☐ Ayarlanabilir ön dingil - Yağlama noktaları
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Döner yatak
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Kardan kavramalı mil de dâhil tüm Kardan kavramaları
- ☐ Ön dingil süspansiyonu - Hidrolik silindir
- ☐ Motor ve şanzıman arasındaki kardan şaftlı mil (varsa)
- ☐ Tüm araba çeki düzenleri
- ☐ Üç nokta askı - Kaldırma iletme bağlantıları ve askı mili
- ☐ Arka aks yatakları
- ☐ Arka PTO - PTO güdük mili desteği (yönü değiştirilebilir PTO güdük mili)

[1] Dışarıya yoğuşan su akıyorsa kurutucu kartuşunu değiştirin; aksi durumda kurutucu kartuşunu her 1500 işletim saatinde bir veya en geç her 2 yılda bir değiştirin.
[2] Motor Yağı ve Motor Yağ Filtresi İçin Motor Yağı ve Filtre Değişimi ve Servis Aralıkları bölümüne bakın
[3] Motor Hava Arıtıcılarının ve Kabin Hava Filtrelerinin Bakımı konusuna bakın

İşletim Saati:

Açıklamalar: . . . . . Bayi Kaşesi:

Tarih:

. . . . . .

İşi yapan kişi:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,SP1,EX,00058D9-80-01SEP23

7500 İşletim Saatinden sonra Yapılacak Bakım

TEMİZLEYİN:

- ☐ Radyatörü, viskoz fanını, yoğuşturucuyu ve motor çevresini temizleyin.
- ☐ Motor hava arıtıcısı - Ön eleği temizleyin.
- ☐ Yakıt deposuna bakım yapın ve su ayırıcıyı boşaltın.

ELEKTRİK SİSTEMİ:

- ☐ Arıza kodlarına erişin, arızayı düzeltin, ardından arıza kodlarını silin.
- ☐ Hareket önleyiciyi kontrol edin.
- ☐ PTO'yu çalıştırma - Güvenlik cihazını kontrol edin.
- ☐ Sigorta kutusu - Gözle denetim yapın ve temizleyin
- ☐ Işıkları inceleyin.
- ☐ Işıklar - Farların ayarlarını kontrol edin.
- ☐ Tüm erişilebilir şasi kablolarının bağlı olup olmadığını inceleyin.

VİDA TORKLARINI İNCELEYİN:

- ☐ Ayarlanabilir ön dingil - Dingil cıvataları
- ☐ Tekerlekler - Ön ve arka tekerlekler
- ☐ Tekerlekler - Tekerlek diski jant üstü
- ☐ Tekerlekler - Tekerlek ağırlıkları
- ☐ Tekerlekler - Çift tekerlek ataşmanı
- ☐ Çeki Demiri
- ☐ Römork çeki düzeni, kılavuz raylar
- ☐ Römork çeki düzeni
- ☐ İnip kalkabilir askı
- ☐ Ön askı bağlantı şasesi
- ☐ Ön yükleyici bağlantı şasesi

İNCELEYİN:

- ☐ Motor - Tahrik kayışında aşınma (sürtünme) olup olmadığını inceleyin
- ☐ Soğutma sıvısı seviyesi
- ☐ Hava giriş hortumları - Kaçakları kontrol edin.
- ☐ Ön dingil süspansiyonu - Akümülatörün incelenmesi
- ☐ Kaçak yağ haznesini inceleyin (donatılmışsa).
- ☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm lastik fitillerini ve ayrıca kablo beslemelerini doğru şekilde oturma, aşınma ve sertleşme bakımından inceleyin.
- ☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm kapatma düzeneklerini doğru işleyiş bakımından inceleyin.
- ☐ Emniyet kemerini hasar bakımından inceleyin ve düzgün çalıştığından emin olun.
- ☐ Fren sistemi - Havasını alın ve kontrol edin.
- ☐ Ayak freni - İşleyiş incelemesi
- ☐ İmdat freni - İşleyiş incelemesi
- ☐ Havalı fren sistemi - Sıkıştırılmış hava tankını, yoğuşmuş su olup olmadığını saptamak için inceleyin.
- ☐ Havalı fren sistemi - Dolum için gereken süreyi kontrol edin.
- ☐ Havalı fren sistemi - İmdat freninin ve park konumunun (park kilidi) işleyişini kontrol edin.
- ☐ Havalı fren sistemi - Kaplinlerin gözle denetimi ve işleyiş incelemesi
- ☐ Park kilidi - İşleyiş incelemesi
- ☐ Tüm araba çeki düzenleri

DEĞİŞTİRİN:

- ☐ Yakıt süzgeci
- ☐ Motor yağı ve motor yağ filtresi[2]
- ☐ Motor - Krank kutusu havalandırmasındaki filtre (yağ seperatörü)
- ☐ Motor hava arıtıcısı - Birincil filtre[3]
- ☐ Hidrolik yağ filtresi
- ☐ Şanzıman yağ süzgeci
- ☐ Şanzıman ve hidrolik sistemi - Yağı değiştirin ve giriş eleklerini temizleyin.
- ☐ Ön PTO - Yağ filtresi
- ☐ Ön PTO - Yağ
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Dingil dış gövdesi, yağ
- ☐ Ön tekerlek tahriği dingili - Fren bulunmayan son tahrikler, yağ
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Fren bulunan son tahrikler, yağ
- ☐ Kabin - Aktif karbon filtresi (varsa)[3]
- ☐ Kabin hava filtresi[3]
- ☐ Kabin - Geri dönen hava filtreleri[3]
- ☐ Havalı fren sistemi - Kurutucu kartuşunu değiştirin.

YAĞLAYIN:

- ☐ Ön askı - Silindir ve üç nokta askı
- ☐ Motor ve şanzıman arasındaki kardan şaftlı mil (varsa)

- ☐ Ayarlanabilir ön dingil - Yağlama noktaları
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Döner yatak
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Kardan kavramalı mil de dâhil tüm Kardan kavramaları
- ☐ Ön dingil süspansiyonu - Hidrolik silindir
- ☐ Tüm araba çeki düzenleri
- ☐ Üç nokta askı - Kaldırma iletme bağlantıları ve askı mili
- ☐ Arka aks yatakları
- ☐ Arka PTO - PTO güdük mili desteği (yönü değiştirilebilir PTO güdük mili)

[2] Motor Yağı ve Motor Yağ Filtresi İçin Motor Yağı ve Filtre Değişimi ve Servis Aralıkları bölümüne bakın
[3] Motor Hava Arıtıcılarının ve Kabin Hava Filtrelerinin Bakımı konusuna bakın

İşletim Saati: Açıklamalar: . . . . . Bayi Kaşesi:

Tarih:

. . . . . .

İşi yapan kişi:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,SP1,EX,00058DA-80-01SEP23

8000 İşletim Saatinden sonra Yapılacak Bakım

TEMİZLEYİN:

- ☐ Radyatörü, viskoz fanını, yoğuşturucuyu ve motor çevresini temizleyin.
- ☐ Motor hava arıtıcısı - Ön eleği temizleyin.
- ☐ Yakıt deposuna bakım yapın ve su ayırıcıyı boşaltın.

ELEKTRİK SİSTEMİ:

- ☐ Arıza kodlarına erişin, arızayı düzeltin, ardından arıza kodlarını silin.
- ☐ Hareket önleyiciyi kontrol edin.
- ☐ PTO'yu çalıştırma - Güvenlik cihazını kontrol edin.
- ☐ Sigorta kutusu - Gözle denetim yapın ve temizleyin
- ☐ Işıkları inceleyin.
- ☐ Işıklar - Farların ayarlarını kontrol edin.
- ☐ Tüm erişilebilir şasi kablolarının bağlı olup olmadığını inceleyin.

VİDA TORKLARINI İNCELEYİN:

- ☐ Ayarlanabilir ön dingil - Dingil cıvataları
- ☐ Tekerlekler - Ön ve arka tekerlekler
- ☐ Tekerlekler - Tekerlek diski jant üstü
- ☐ Tekerlekler - Tekerlek ağırlıkları
- ☐ Tekerlekler - Çift tekerlek ataşmanı
- ☐ Çeki Demiri
- ☐ Römork çeki düzeni, kılavuz raylar
- ☐ Römork çeki düzeni
- ☐ İnip kalkabilir askı
- ☐ Ön askı bağlantı şasesi
- ☐ Ön yükleyici bağlantı şasesi

İNCELEYİN:

- ☐ Motor - Tahrik kayışında aşınma (sürtünme) olup olmadığını inceleyin
- ☐ Soğutma sıvısı seviyesi
- ☐ Hava giriş hortumları - Kaçakları kontrol edin.
- ☐ Ön tekerlek tahriği dingili - Dingil dış gövdesi, yağ seviyesi
- ☐ Ön tekerlek tahriği dingili - Fren bulunmayan son tahrikler, yağ seviyesi
- ☐ Fren sistemi - Havasını alın ve kontrol edin.
- ☐ Ayak freni - İşleyiş incelemesi
- ☐ İkincil fren - İşleyiş incelemesi
- ☐ Havalı fren sistemi – Basınçlı hava tankını yoğuşmuş su bakımından inceleyin.[1]
- ☐ Havalı fren sistemi - Dolum için gereken süreyi kontrol edin.

- ☐ Şanzıman ve hidrolik sistemi - Yağ seviyesi
- ☐ Kaçak yağ haznesini inceleyin (donatılmışsa).
- ☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm lastik fitillerini ve ayrıca kablo beslemelerini doğru şekilde oturma, aşınma ve sertleşme bakımından inceleyin.
- ☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm kapatma düzeneklerini doğru işleyiş bakımından inceleyin.
- ☐ Emniyet kemerini hasar bakımından inceleyin ve düzgün çalıştığından emin olun.
- ☐ Havalı fren sistemi - İmdat freninin ve park konumunun (park kilidi) işleyişini kontrol edin.
- ☐ Havalı fren sistemi - Kaplinlerin gözle denetimi ve işleyiş incelemesi
- ☐ Park kilidi - İşleyiş incelemesi
- ☐ Tüm römork kancalarını inceleyin.

DEĞİŞTİRİN:

- ☐ Yakıt süzgeci
- ☐ Motor yağı ve motor yağ filtresi[2]
- ☐ Motor - Krank kutusu havalandırmasındaki filtre (yağ seperatörü)
- ☐ Hidrolik yağ filtresi
- ☐ Şanzıman yağ süzgeci
- ☐ Ön PTO - Yağ filtresi
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Fren bulunan son tahrikler, yağ
- ☐ Kabin - Aktif karbon filtresi (varsa)[3]

YAĞLAYIN:

- ☐ Ön askı - Silindir ve üç nokta askı
- ☐ Ayarlanabilir ön dingil - Yağlama noktaları
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Döner yatak
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Kardan kavramalı mil de dâhil tüm Kardan kavramaları
- ☐ Ön dingil süspansiyonu - Hidrolik silindir
- ☐ Motor ve şanzıman arasındaki kardan şaftlı mil (varsa)
- ☐ Tüm araba çeki düzenleri
- ☐ Üç nokta askı - Kaldırma iletme bağlantıları ve askı mili
- ☐ Arka aks yatakları
- ☐ Arka PTO - PTO güdük mili desteği (yönü değiştirilebilir PTO güdük mili)

[1] Dışarıya yoğuşan su akıyorsa kurutucu kartuşunu değiştirin; aksi durumda kurutucu kartuşunu her 1500 işletim saatinde bir veya en geç her 2 yılda bir değiştirin.
[2] Motor Yağı ve Motor Yağ Filtresi İçin Motor Yağı ve Filtre Değişimi ve Servis Aralıkları bölümüne bakın
[3] Motor Hava Arıtıcılarının ve Kabin Hava Filtrelerinin Bakımı konusuna bakın

İşletim Saati: Açıklamalar: . . . . . Bayi Kaşesi:

Tarih:

. . . . . .

İşi yapan kişi:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,SP1,EX,00058DB-80-01SEP23

8500 İşletim Saatinden sonra Yapılacak Bakım

TEMİZLEYİN:

- ☐ Radyatörü, viskoz fanını, yoğuşturucuyu ve motor çevresini temizleyin.
- ☐ Motor hava arıtıcısı - Ön eleği temizleyin.
- ☐ Yakıt deposuna bakım yapın ve su ayırıcıyı boşaltın.

ELEKTRİK SİSTEMİ:

- ☐ Arıza kodlarına erişin, arızayı düzeltin, ardından arıza kodlarını silin.
- ☐ Sigorta kutusu - Gözle denetim yapın ve temizleyin

- ☐ Hareket önleyiciyi kontrol edin.
- ☐ PTO'yu çalıştırma - Güvenlik cihazını kontrol edin.
- ☐ Işıkları inceleyin.
- ☐ Işıklar - Farların ayarlarını kontrol edin.
- ☐ Tüm erişilebilir şasi kablolarının bağlı olup olmadığını inceleyin.

VİDA TORKLARINI İNCELEYİN:

- ☐ Ayarlanabilir ön dingil - Dingil cıvataları
- ☐ Tekerlekler - Ön ve arka tekerlekler
- ☐ Tekerlekler - Tekerlek diski jant üstü
- ☐ Tekerlekler - Tekerlek ağırlıkları
- ☐ Tekerlekler - Çift tekerlek ataşmanı
- ☐ Çeki Demiri
- ☐ Römork çeki düzeni, kılavuz raylar
- ☐ Römork çeki düzeni
- ☐ İnip kalkabilir askı
- ☐ Ön askı bağlantı şasesi
- ☐ Ön yükleyici bağlantı şasesi

İNCELEYİN:

- ☐ Motor - Tahrik kayışında aşınma (sürtünme) olup olmadığını inceleyin
- ☐ Soğutma sıvısı seviyesi
- ☐ Hava giriş hortumları - Kaçakları kontrol edin.
- ☐ Ön tekerlek tahriği dingili - Dingil dış gövdesi, yağ seviyesi
- ☐ Ön tekerlek tahriği dingili - Fren bulunmayan son tahrikler, yağ seviyesi
- ☐ Şanzıman ve hidrolik sistemi - Yağ seviyesi
- ☐ Kaçak yağ haznesini inceleyin (donatılmışsa).
- ☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm lastik fitillerini ve ayrıca kablo beslemelerini doğru şekilde oturma, aşınma ve sertleşme bakımından inceleyin.
- ☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm kapatma düzeneklerini doğru işleyiş bakımından inceleyin.
- ☐ Emniyet kemerini hasar bakımından inceleyin ve düzgün çalıştığından emin olun.
- ☐ Fren sistemi - Havasını alın ve kontrol edin.
- ☐ Ayak freni - İşleyiş incelemesi
- ☐ İkincil fren - İşleyiş incelemesi
- ☐ Havalı fren sistemi – Basınçlı hava tankını yoğuşmuş su bakımından inceleyin.[1]
- ☐ Havalı fren sistemi - Dolum için gereken süreyi kontrol edin.
- ☐ Havalı fren sistemi - İmdat freninin ve park konumunun (park kilidi) işleyişini kontrol edin.
- ☐ Havalı fren sistemi - Kaplinlerin gözle denetimi ve işleyiş incelemesi
- ☐ Park kilidi - İşleyiş incelemesi
- ☐ Tüm römork kancalarını inceleyin.

DEĞİŞTİRİN:

- ☐ Yakıt süzgeci
- ☐ Motor yağı ve motor yağ filtresi[2]
- ☐ Motor - Krank kutusu havalandırmasındaki filtre (yağ seperatörü)
- ☐ Hidrolik yağ filtresi
- ☐ Şanzıman yağ süzgeci
- ☐ Ön PTO - Yağ filtresi
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Fren bulunan son tahrikler, yağ
- ☐ Kabin - Aktif karbon filtresi (varsa)[3]

YAĞLAYIN:

- ☐ Ön askı - Silindir ve üç nokta askı
- ☐ Ayarlanabilir ön dingil - Yağlama noktaları
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Döner yatak
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Kardan kavramalı mil de dâhil tüm Kardan kavramaları
- ☐ Ön dingil süspansiyonu - Hidrolik silindir
- ☐ Motor ve şanzıman arasındaki kardan şaftlı mil (varsa)
- ☐ Tüm araba çeki düzenleri
- ☐ Üç nokta askı - Kaldırma iletme bağlantıları ve askı mili
- ☐ Arka aks yatakları
- ☐ Arka PTO - PTO güdük mili desteği (yönü değiştirilebilir PTO güdük mili)

[1] Dışarıya yoğuşan su akıyorsa kurutucu kartuşunu değiştirin; aksi durumda kurutucu kartuşunu her 1500 işletim saatinde bir veya en geç her 2 yılda bir değiştirin.
[2] Motor Yağı ve Motor Yağ Filtresi İçin Motor Yağı ve Filtre Değişimi ve Servis Aralıkları bölümüne bakın
[3] Motor Hava Arıtıcılarının ve Kabin Hava Filtrelerinin Bakımı konusuna bakın

İşletim Saati: Açıklamalar: . . . . . Bayi Kaşesi:

Tarih:

. . . . . .

İşi yapan kişi:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,SP1,EX,00058DC-80-01SEP23

9000 İşletim Saatinden sonra Yapılacak Bakım

TEMİZLEYİN:

- ☐ Radyatörü, viskoz fanını, yoğuşturucuyu ve motor çevresini temizleyin.
- ☐ Motor hava arıtıcısı - Ön eleği temizleyin.
- ☐ Yakıt deposuna bakım yapın ve su ayırıcıyı boşaltın.
- ☐ Yakıt deposu havalandırması - Filtreyi (varsa) kontrol edin.
- ☐ DEF deposu havalandırması - Filtreyi kontrol edin.
- ☐ DEF deposunu temizleyin.[4]

ELEKTRİK SİSTEMİ:

- ☐ Arıza kodlarına erişin, arızayı düzeltin, ardından arıza kodlarını silin.
- ☐ Hareket önleyiciyi kontrol edin.
- ☐ PTO'yu çalıştırma - Güvenlik cihazını kontrol edin.
- ☐ Sigorta kutusu - Gözle denetim yapın ve temizleyin
- ☐ Işıkları inceleyin.
- ☐ Işıklar - Farların ayarlarını kontrol edin.
- ☐ Tüm erişilebilir şasi kablolarının bağlı olup olmadığını inceleyin.

VİDA TORKLARINI İNCELEYİN:

- ☐ Ayarlanabilir ön dingil - Dingil cıvataları
- ☐ Tekerlekler - Ön ve arka tekerlekler
- ☐ Tekerlekler - Tekerlek diski jant üstü
- ☐ Tekerlekler - Tekerlek ağırlıkları
- ☐ Tekerlekler - Çift tekerlek ataşmanı
- ☐ Çeki Demiri
- ☐ Römork çeki düzeni, kılavuz raylar
- ☐ Römork çeki düzeni
- ☐ İnip kalkabilir askı
- ☐ Ön askı bağlantı şasesi
- ☐ Ön yükleyici bağlantı şasesi

İNCELEYİN:

- ☐ Motor - Tahrik kayışında aşınma (sürtünme) olup olmadığını inceleyin
- ☐ Motor - Valf supaplarını ayarlayın.
- ☐ Soğutma sıvısı seviyesi
- ☐ Hava giriş hortumları - Kaçakları kontrol edin.
- ☐ Ön dingil süspansiyonu - Akümülatörün incelenmesi
- ☐ Kaçak yağ haznesini inceleyin (donatılmışsa).
- ☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm lastik fitillerini ve ayrıca kablo beslemelerini doğru şekilde oturma, aşınma ve sertleşme bakımından inceleyin.
- ☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm kapatma düzeneklerini doğru işleyiş bakımından inceleyin.
- ☐ Emniyet kemerini hasar bakımından inceleyin ve düzgün çalıştığından emin olun.
- ☐ Fren sistemi - Havasını alın ve kontrol edin.
- ☐ Ayak freni - İşleyiş incelemesi
- ☐ İmdat freni - İşleyiş incelemesi
- ☐ Havalı fren sistemi - Sıkıştırılmış hava tankını, yoğuşmuş su olup olmadığını saptamak için inceleyin.
- ☐ Havalı fren sistemi - Dolum için gereken süreyi kontrol edin.
- ☐ Havalı fren sistemi - İmdat freninin ve park konumunun (park kilidi) işleyişini kontrol edin.
- ☐ Havalı fren sistemi - Kaplinlerin gözle denetimi ve işleyiş incelemesi
- ☐ Park kilidi - İşleyiş incelemesi
- ☐ Tüm araba çeki düzenleri

DEĞİŞTİRİN:

- ☐ Yakıt süzgeci
- ☐ DEF dozlama ünitesinin filtresi[4]
- ☐ Hat-içi DEF filtresi [4]
- ☐ Motor yağı ve motor yağ filtresi[2]
- ☐ Motor - Krank kutusu havalandırmasındaki filtre (yağ seperatörü)
- ☐ Motor hava arıtıcısı - Birincil filtre[3]
- ☐ Motor hava arıtıcısı - İkincil filtre[3]
- ☐ Ön PTO - Yağ filtresi
- ☐ Ön PTO - Yağ
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Dingil dış gövdesi, yağ
- ☐ Ön tekerlek tahriği dingili - Fren bulunmayan son tahrikler, yağ
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Fren bulunan son tahrikler, yağ
- ☐ Kabin - Aktif karbon filtresi (varsa)[3]
- ☐ Kabin hava filtresi[3]

- ☐ Hidrolik yağ filtresi
- ☐ Şanzıman yağ süzgeci
- ☐ Şanzıman ve hidrolik sistemi - Yağı değiştirin ve giriş eleklerini temizleyin.
- ☐ Kabin - Geri dönen hava filtreleri[3]
- ☐ Havalı fren sistemi - Kurutucu kartuşunu değiştirin.

YAĞLAYIN:

- ☐ Ön askı - Silindir ve üç nokta askı
- ☐ Ayarlanabilir ön dingil - Yağlama noktaları
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Döner yatak
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Kardan kavramalı mil de dâhil tüm Kardan kavramaları
- ☐ Ön dingil süspansiyonu - Hidrolik silindir
- ☐ Motor ve şanzıman arasındaki kardan şaftlı mil (varsa)
- ☐ Tüm araba çeki düzenleri
- ☐ Üç nokta askı - Kaldırma iletme bağlantıları ve askı mili
- ☐ Arka aks yatakları
- ☐ Arka PTO - PTO güdük mili desteği (yönü değiştirilebilir PTO güdük mili)

[2] Motor Yağı ve Motor Yağ Filtresi İçin Motor Yağı ve Filtre Değişimi ve Servis Aralıkları bölümüne bakın
[3] Motor Hava Arıtıcılarının ve Kabin Hava Filtrelerinin Bakımı konusuna bakın
[4] DEF Sisteminin Bakımı konusuna bakın

İşletim Saati: Açıklamalar: . . . . . Bayi Kaşesi:

Tarih:

. . . . . .

İşi yapan kişi:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,SP1,EX,00058DD-80-01SEP23

9500 İşletim Saatinden sonra Yapılacak Bakım

TEMİZLEYİN:

- ☐ Radyatörü, viskoz fanını, yoğuşturucuyu ve motor çevresini temizleyin.
- ☐ Motor hava arıtıcısı - Ön eleği temizleyin.
- ☐ Yakıt deposuna bakım yapın ve su ayırıcıyı boşaltın.

ELEKTRİK SİSTEMİ:

- ☐ Arıza kodlarına erişin, arızayı düzeltin, ardından arıza kodlarını silin.
- ☐ Hareket önleyiciyi kontrol edin.
- ☐ PTO'yu çalıştırma - Güvenlik cihazını kontrol edin.
- ☐ Sigorta kutusu - Gözle denetim yapın ve temizleyin
- ☐ Işıkları inceleyin.
- ☐ Işıklar - Farların ayarlarını kontrol edin.
- ☐ Tüm erişilebilir şasi kablolarının bağlı olup olmadığını inceleyin.

VİDA TORKLARINI İNCELEYİN:

- ☐ Ayarlanabilir ön dingil - Dingil cıvataları
- ☐ Tekerlekler - Ön ve arka tekerlekler
- ☐ Tekerlekler - Tekerlek diski jant üstü
- ☐ Tekerlekler - Tekerlek ağırlıkları
- ☐ Tekerlekler - Çift tekerlek ataşmanı
- ☐ Çeki Demiri
- ☐ Römork çeki düzeni, kılavuz raylar
- ☐ Römork çeki düzeni
- ☐ İnip kalkabilir askı
- ☐ Ön askı bağlantı şasesi
- ☐ Ön yükleyici bağlantı şasesi

İNCELEYİN:

- ☐ Motor - Tahrik kayışında aşınma (sürtünme) olup olmadığını inceleyin
- ☐ Soğutma sıvısı seviyesi
- ☐ Hava giriş hortumları - Kaçakları kontrol edin.
- ☐ Ön tekerlek tahriği dingili - Dingil dış gövdesi, yağ seviyesi
- ☐ Ön tekerlek tahriği dingili - Fren bulunmayan son tahrikler, yağ seviyesi
- ☐ Şanzıman ve hidrolik sistemi - Yağ seviyesi
- ☐ Kaçak yağ haznesini inceleyin (donatılmışsa).
- ☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm lastik fitillerini ve ayrıca kablo beslemelerini doğru şekilde oturma, aşınma ve sertleşme bakımından inceleyin.
- ☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm kapatma düzeneklerini doğru işleyiş bakımından inceleyin.
- ☐ Emniyet kemerini hasar bakımından inceleyin ve düzgün çalıştığından emin olun.
- ☐ Fren sistemi - Havasını alın ve kontrol edin.
- ☐ Ayak freni - İşleyiş incelemesi
- ☐ İkincil fren - İşleyiş incelemesi
- ☐ Havalı fren sistemi – Basınçlı hava tankını yoğuşmuş su bakımından inceleyin.[1]
- ☐ Havalı fren sistemi - Dolum için gereken süreyi kontrol edin.
- ☐ Havalı fren sistemi - İmdat freninin ve park konumunun (park kilidi) işleyişini kontrol edin.
- ☐ Havalı fren sistemi - Kaplinlerin gözle denetimi ve işleyiş incelemesi
- ☐ Park kilidi - İşleyiş incelemesi
- ☐ Tüm römork kancalarını inceleyin.

DEĞİŞTİRİN:

- ☐ Yakıt süzgeci
- ☐ Motor yağı ve motor yağ filtresi[2]
- ☐ Motor - Krank kutusu havalandırmasındaki filtre (yağ seperatörü)
- ☐ Hidrolik yağ filtresi
- ☐ Şanzıman yağ süzgeci
- ☐ Ön PTO - Yağ filtresi
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Fren bulunan son tahrikler, yağ
- ☐ Kabin - Aktif karbon filtresi (varsa)[3]

YAĞLAYIN:

- ☐ Ön askı - Silindir ve üç nokta askı
- ☐ Ayarlanabilir ön dingil - Yağlama noktaları
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Döner yatak
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Kardan kavramalı mil de dâhil tüm Kardan kavramaları
- ☐ Ön dingil süspansiyonu - Hidrolik silindir
- ☐ Motor ve şanzıman arasındaki kardan şaftlı mil (varsa)
- ☐ Tüm araba çeki düzenleri
- ☐ Üç nokta askı - Kaldırma iletme bağlantıları ve askı mili
- ☐ Arka aks yatakları
- ☐ Arka PTO - PTO güdük mili desteği (yönü değiştirilebilir PTO güdük mili)

[1] Dışarıya yoğuşan su akıyorsa kurutucu kartuşunu değiştirin; aksi durumda kurutucu kartuşunu her 1500 işletim saatinde bir veya en geç her 2 yılda bir değiştirin.
[2] Motor Yağı ve Motor Yağ Filtresi İçin Motor Yağı ve Filtre Değişimi ve Servis Aralıkları bölümüne bakın
[3] Motor Hava Arıtıcılarının ve Kabin Hava Filtrelerinin Bakımı konusuna bakın

İşletim Saati:

Açıklamalar: . . . . . Bayi Kaşesi:

Tarih:

. . . . . .

İşi yapan kişi:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,SP1,EX,00058DE-80-01SEP23

10000 İşletim Saatinden sonra Yapılacak Bakım

TEMİZLEYİN:

- ☐ Radyatörü, viskoz fanını, yoğuşturucuyu ve motor çevresini temizleyin.
- ☐ Motor hava arıtıcısı - Ön eleği temizleyin.
- ☐ Yakıt deposuna bakım yapın ve su ayırıcıyı boşaltın.

ELEKTRİK SİSTEMİ:

- ☐ Arıza kodlarına erişin, arızayı düzeltin, ardından arıza kodlarını silin.
- ☐ Hareket önleyiciyi kontrol edin.
- ☐ PTO'yu çalıştırma - Güvenlik cihazını kontrol edin.
- ☐ Sigorta kutusu - Gözle denetim yapın ve temizleyin
- ☐ Işıkları inceleyin.
- ☐ Işıklar - Farların ayarlarını kontrol edin.
- ☐ Tüm erişilebilir şasi kablolarının bağlı olup olmadığını inceleyin.

VİDA TORKLARINI İNCELEYİN:

- ☐ Ayarlanabilir ön dingil - Dingil cıvataları
- ☐ Tekerlekler - Ön ve arka tekerlekler
- ☐ Tekerlekler - Tekerlek diski jant üstü
- ☐ Tekerlekler - Tekerlek ağırlıkları
- ☐ Tekerlekler - Çift tekerlek ataşmanı
- ☐ Çeki Demiri
- ☐ Römork çeki düzeni, kılavuz raylar
- ☐ Römork çeki düzeni
- ☐ İnip kalkabilir askı
- ☐ Ön askı bağlantı şasesi
- ☐ Ön yükleyici bağlantı şasesi

İNCELEYİN:

- ☐ Motor - Tahrik kayışında aşınma (sürtünme) olup olmadığını inceleyin
- ☐ Soğutma sıvısı seviyesi
- ☐ Hava giriş hortumları - Kaçakları kontrol edin.
- ☐ Ön tekerlek tahriği dingili - Dingil dış gövdesi, yağ seviyesi
- ☐ Ön tekerlek tahriği dingili - Fren bulunmayan son tahrikler, yağ seviyesi
- ☐ Şanzıman ve hidrolik sistemi - Yağ seviyesi
- ☐ Kaçak yağ haznesini inceleyin (donatılmışsa).
- ☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm lastik fitillerini ve ayrıca kablo beslemelerini doğru şekilde oturma, aşınma ve sertleşme bakımından inceleyin.
- ☐ Kabin - Kapıların ve pencerelerin tüm kapatma düzeneklerini doğru işleyiş bakımından inceleyin.
- ☐ Emniyet kemerini hasar bakımından inceleyin ve düzgün çalıştığından emin olun.
- ☐ Fren sistemi - Havasını alın ve kontrol edin.
- ☐ Ayak freni - İşleyiş incelemesi
- ☐ İmdat freni - İşleyiş incelemesi
- ☐ Havalı fren sistemi – Basınçlı hava tankını yoğuşmuş su bakımından inceleyin.[1]
- ☐ Havalı fren sistemi - Dolum için gereken süreyi kontrol edin.
- ☐ Havalı fren sistemi - İmdat freninin ve park konumunun (park kilidi) işleyişini kontrol edin.
- ☐ Havalı fren sistemi - Kaplinlerin gözle denetimi ve işleyiş incelemesi
- ☐ Park kilidi - İşleyiş incelemesi
- ☐ Tüm römork kancalarını inceleyin.

DEĞİŞTİRİN:

- ☐ Yakıt süzgeci
- ☐ Motor yağı ve motor yağ filtresi[2]
- ☐ Motor - Krank kutusu havalandırmasındaki filtre (yağ seperatörü)
- ☐ Hidrolik yağ filtresi
- ☐ Şanzıman yağ süzgeci
- ☐ Ön PTO - Yağ filtresi
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Fren bulunan son tahrikler, yağ
- ☐ Ön dingil süspansiyonu - Basınç akümülatörleri
- ☐ Kabin - Aktif karbon filtresi (varsa)[3]

YAĞLAYIN:

- ☐ Ön askı - Silindir ve üç nokta askı
- ☐ Ayarlanabilir ön dingil - Yağlama noktaları
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Döner yatak
- ☐ Ön tekerlek tahrik dingili - Kardan kavramalı mil de dâhil tüm Kardan kavramaları
- ☐ Ön dingil süspansiyonu - Hidrolik silindir
- ☐ Motor ve şanzıman arasındaki kardan şaftlı mil (varsa)
- ☐ Tüm araba çeki düzenleri
- ☐ Üç nokta askı - Kaldırma iletme bağlantıları ve askı mili
- ☐ Arka aks yatakları
- ☐ Arka PTO - PTO güdük mili desteği (yönü değiştirilebilir PTO güdük mili)

[1] Dışarıya yoğuşan su akıyorsa kurutucu kartuşunu değiştirin; aksi durumda kurutucu kartuşunu her 1500 işletim saatinde bir veya en geç her 2 yılda bir değiştirin.

[2] Motor Yağı ve Motor Yağ Filtresi İçin Motor Yağı ve Filtre Değişimi ve Servis Aralıkları bölümüne bakın
[3] Motor Hava Arıtıcılarının ve Kabin Hava Filtrelerinin Bakımı konusuna bakın

İşletim Saati: Açıklamalar: . . . . . Bayi Kaşesi:

Tarih:

. . . . . .

İşi yapan kişi:

. . . . . .

. . . . . .

OULXA64,SP1,EX,00058DF-80-01SEP23

Diğer Servislere İlişkin Bilgiler

ÖNEMLİ: Aşağıdaki sayfalar tüm diğer bakım çalışmalarını açıklar. Servis çalışmasını bu Kullanıcı El Kitabında açıklanan şekilde gerçekleştirin. Her bakım aralığında yapılacak işlerin bir listesi için Bakım Kitapçığı'na bakın.

Aşağıdaki tablo, işletim saati belirli bir değere ulaştığında hangi bakım aralığı işlemlerinin uygulanması gerektiğini gösterir.

ÖRNEK: Saat sayacı 18000 işletim saatinde olan bir makinede servis gerçekleştirilmelidir.

Bunu yapmak için, hangi bakımın uygulanabilir olduğunu saptayın.

Tablo açıkla 18000 işletim saati sonrasında gerçekleştirilecek servis işleminin, 4500 ve 6000 işletim saati sonrası yapılacak servis işlemi ile aynı olduğunu göstermektedir.

İşletim saati	Yapılacak bakım:	İşletim saati	Yapılacak bakım:
100	100	10500	1500
500	500	11000	500
1000	500	11500	500
1500	1500	12000	6000
2000	500	12500	500
2500	500	13000	500
3000	3000	13500	4500
3500	500	14000	500
4000	500	14500	500
4500	4500	15000	3000
5000	500	15500	500
5500	500	16000	500
6000	6000	16500	1500
6500	500	17000	500
7000	500	17500	500
7500	1500	18000	4500 + 6000
8000	500	18500	500
8500	500	19000	500
9000	3000 + 4500	19500	1500
9500	500	20000	10000
10000	10000	20500	500

Diğer bakımların kaydının nasıl doldurulacağını gösteren örnek:	
Yapılan bakım çalışması...**4500 + 6000**... saat bakıma karşılık gelir.	Görüntülenen işletim saati:.....**18000**
Yorumlar:.	Tarih:.....xxx
xxx	İmza:.....xxxx
xxx	Kaşe:
xxx	

LX25458,500STD,0000B19-80-13OCT22

Diğer Bakımlara ilişkin Kayıt

..... saat bakımına ilişkin yapılan bakım çalışması.	Gösterilen işletim saati: . . . . .
Yorumlar:.	Tarih: . . . . .
. . . . .	İmza: . . . . .
. . . . .	Kaşe:
. . . . .	

..... saat bakımına ilişkin yapılan bakım çalışması. Yorumlar:.	Gösterilen işletim saati: . . . . . . Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Kaşe:

..... saat bakımına ilişkin yapılan bakım çalışması. Yorumlar:.	Gösterilen işletim saati: . . . . . . Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Kaşe:

..... saat bakımına ilişkin yapılan bakım çalışması. Yorumlar:.	Gösterilen işletim saati: . . . . . . Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Kaşe:

..... saat bakımına ilişkin yapılan bakım çalışması. Yorumlar:.	Gösterilen işletim saati: . . . . . . Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Kaşe:

..... saat bakımına ilişkin yapılan bakım çalışması. Yorumlar:.	Gösterilen işletim saati: . . . . . . Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Kaşe:

..... saat bakımına ilişkin yapılan bakım çalışması. Yorumlar:.	Gösterilen işletim saati: . . . . . . Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Kaşe:

..... saat bakımına ilişkin yapılan bakım çalışması. Yorumlar:.	Gösterilen işletim saati: . . . . . . Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Kaşe:

..... saat bakımına ilişkin yapılan bakım çalışması. Yorumlar:.	Gösterilen işletim saati: . . . . . . Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Kaşe:

..... saat bakımına ilişkin yapılan bakım çalışması. Yorumlar:.	Gösterilen işletim saati: . . . . . . Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Kaşe:

..... saat bakımına ilişkin yapılan bakım çalışması. Yorumlar:.	Gösterilen işletim saati: . . . . . . Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Kaşe:

..... saat bakımına ilişkin yapılan bakım çalışması. Yorumlar:.	Gösterilen işletim saati: . . . . . . Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Kaşe:

..... saat bakımına ilişkin yapılan bakım çalışması. Yorumlar:.	Gösterilen işletim saati: . . . . . . Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Kaşe:

..... saat bakımına ilişkin yapılan bakım çalışması. Yorumlar:.	Gösterilen işletim saati: . . . . . . Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Kaşe:

..... saat bakımına ilişkin yapılan bakım çalışması. Yorumlar:.	Gösterilen işletim saati: . . . . . . Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Kaşe:

..... saat bakımına ilişkin yapılan bakım çalışması. Yorumlar:.	Gösterilen işletim saati: . . . . . . Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Kaşe:

..... saat bakımına ilişkin yapılan bakım çalışması. Yorumlar:.	Gösterilen işletim saati: . . . . . . Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Kaşe:

..... saat bakımına ilişkin yapılan bakım çalışması. Yorumlar:.	Gösterilen işletim saati: . . . . . . Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Kaşe:

..... saat bakımına ilişkin yapılan bakım çalışması. Yorumlar:.	Gösterilen işletim saati: . . . . . . Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Kaşe:

..... saat bakımına ilişkin yapılan bakım çalışması. Yorumlar:.	Gösterilen işletim saati: . . . . . . Tarih: . . . . . . İmza: . . . . . . Kaşe:

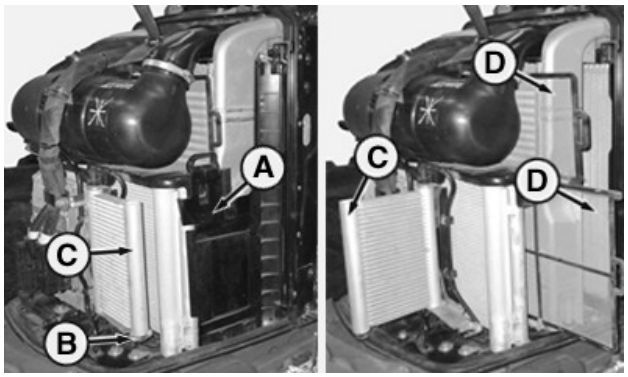
LX25458,ALL,0000B1A-80-29SEP20

Radyatör, Viskoz Fanı, Yoğuşturucu ve Motor Çevresinin Temizlenmesi

Başarılı motor işletiminin yanı sıra verimli soğutma ve iklimlendirme için, bileşenlerin dış kısımlarının temiz tutulması ayrıca önem taşır.

Motorun ve radyatörlerin etrafındaki alandan kirleri temizleyip uzaklaştırın.

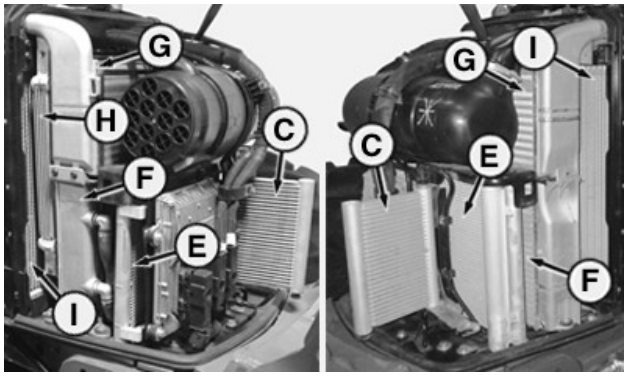
1. Her iki yanda, kapağı (A) sökün.



LX364355—UN—04APR19

A—Kapak
B—Kilit
C—Yakıt Soğutucu
D—Koruyucu Ekran (varsa)

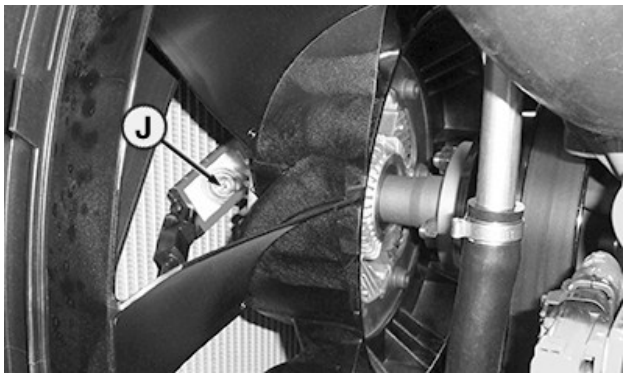
2. Kilidi (B) gevşetin ve yakıt soğutucuyu (C) yana çekin.
3. Koruyucu eleği (D) çekip çıkarın ve tüm kirleri temizleyin.
4. Elemanlardan (C) - (I) tüm kiri dikkatlice temizleyin.



LX364356—UN—04APR19

C—Yakıt Soğutucu
E—Yoğuşturucu
F—Şanzıman Yağı Soğutucu
G—Ara Soğutucu
H—Ön PTO Yağ Soğutucu
I—Radyatör

5. Koruyucu ekranı yeniden düzenleyin.
6. Yakıt soğutucuyu (C) yeniden konumlandırın ve kilit (B) ile sabitleyin.
7. Kapakları tekrar takın.
8. Viskoz fanın soğutma kanatçıklarını ve varsa iki metalli yayını (J) kir bakımından kontrol etmek için bir ayna kullanın. Gerekirse temizleyin.



LX364357—UN—04APR19

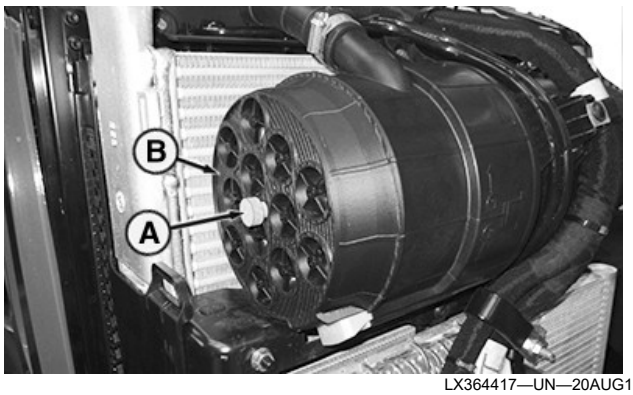
Viskoz Fanın İki Metalli Yayı

OULXA64,SP1,00058E0-80-20NOV20

Motor Hava Arıtıcısı - Ön Eleği Temizleme

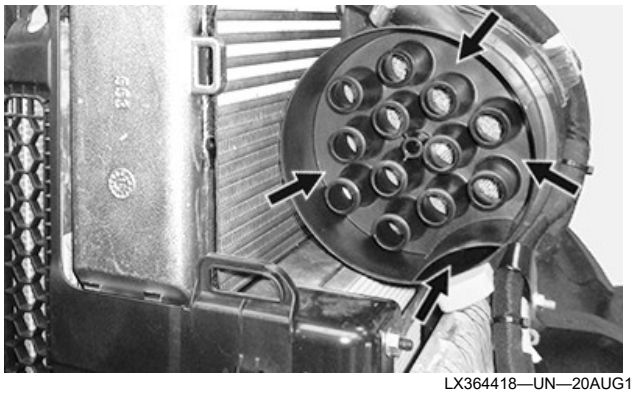
ÖNEMLİ: Motoru hiçbir zaman ön temizleme ve/veya birincil filtre elemanı olmadan çalıştırmayın!

1. Bağlantı elemanını (A) gevşetin ve dış gövdesiyi (B) sökün.



LX364417—UN—20AUG19

2. Dış gövdesini kapağını ve dış gövdeyi kir bakımından inceleyin ve gerekirse temizleyin.



LX364418—UN—20AUG19

3. Dış gövde kapağını (B) yerleştirin ve yerine doğru şekilde oturduğundan emin olun.

4. Bağlantı elemanını (A) elle sıkın.

OULXA64,SP1,00058E1-80-20NOV20

Kabin Hava Filtrelerinin Temizlenmesi

DİKKAT: Eğer kabin aktif karbon filtreler ile donatılmışsa, hava filtrelerinin temizlenmesine izin verilmez. Aktif karbon filtreleri, yenileriyle değiştirilmelidir.

ÖNEMLİ: Kabin hava filtrelerini her 1500 işletim saatinde bir veya 2 yılda bir (hangisi daha önce gelirse) değiştirin.

NOT: Eğer kabin sonradan takılmış aktif karbon filtreleriyle donatılmışsa 500 işletim saatinde bir veya en geç yılda bir bakım aralığı geçerlidir.

Kabin Hava Filtrelerinin Temizlenmesi

1. Her iki yanda, kapakları (A) sökün.



LX234635—UN—07APR15

2. Her iki yanda, filtre kartuşlarını (B) sökün ve hafifçe vurarak temizleyin.
3. Hava filtresi dış gövdesindeki ve hava kanallarındaki tozları temizleyin.
4. Takmak için sökme prosedürünü ters sırayla uygulayın.

   Filtre kartuşlarını konumlandırırken, ilgili olukların içine doğru biçimde oturduklarından emin olun.

Geri Dönen Hava Filtresini Temizleme

1. Kapağı (C) sökün.



LX314936—UN—30JUN17

2. Her iki yanda, devridaim hava filtrelerini sökün ve hafifçe vurarak temizleyin.



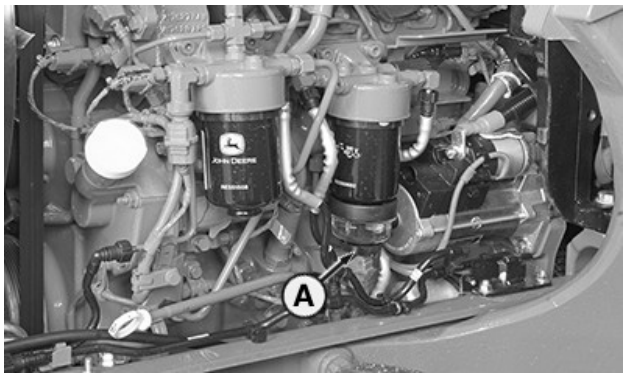
LX314937—UN—30JUN17

3. Hava filtresi dış gövdesindeki ve hava kanallarındaki tozları temizleyin.
4. Takmak için sökme prosedürünü ters sırayla uygulayın.

OULXA64,SP,00056E8-80-29SEP20

Yakıt Filtrelerinin İncelenmesi - (4 Silindirli Motorlar)

Eğer filtrede su veya tortu birikmişse, aşağıdaki işlemleri yapın:



LX364354—UN—03APR19

A—Boşaltma Vidası

1. Boşaltma vidasını (A) 3/4 tur açın. Suyu ve tortuları boşalttıktan hemen sonra vidayı yeniden sıkın.

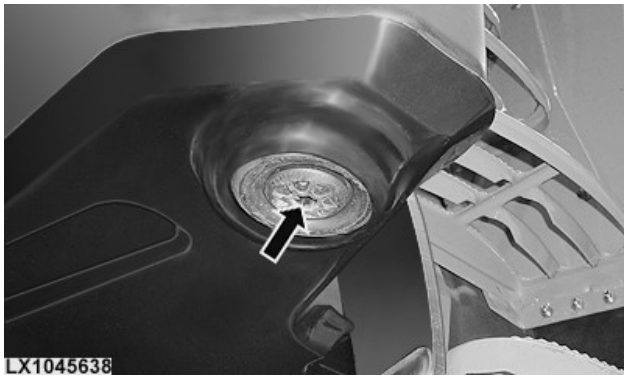
2. Kontak anahtarını, yakıt transfer pompası işlemeye başlayacak biçimde sağa, birinci şalt konumuna çevirin. Pompayı yaklaşık 120 saniye çalıştırın.

Yakıt filtresinde su varsa yakıt deposunun su ayırıcısını boşaltın. Bu Bölümdeki Yakıt Deposunun Bakımı kısmına bakın.

OULXA64,SP1,4CYL,00058E3-80-30MAY23

Yakıt Deposunun Bakımının Yapılması

Boşaltma vidasını 1/2 inç kare kesitli bir anahtarla bir tur gevşetin. Suyu ve tortuları boşaltın. Boşaltma vidasını yeniden takın ve elle sıkın.



LX1045638—UN—08OCT10

220A,07,ALL,25458,0000B43-80-22DEC23

Yakıt Deposu Hava Alma Filtresinin İncelenmesi (Yalnızca Bayonet Kilidi ve Kısa Mil Bulunan Depo Kapakları İçin)

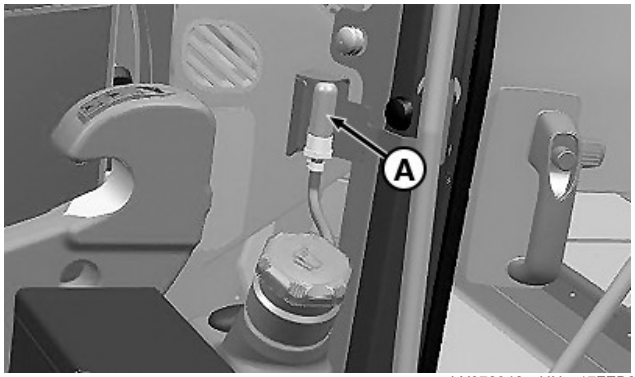
NOT: Çok tozlu bir ortamda işletiliyorsa, depo havalandırması filtresini iç kireçlenme bakımından inceleyin.

NOT: Filtreyi yalnızca yakıt kapağı gösterilen traktörlerde kontrol edin.



LX514951—UN—26JUN23

1. Filtreyi (A) iç kireçlenme bakımından inceleyin. Gerekiyorsa filtreyi sökün ve değiştirin.



LX372942—UN—17FEB21

NOT: Yeni filtreyi parmak sıkılığında vidalayın.

2. Takmak için sökme prosedürünü ters sırayla uygulayın.

OULXA64,SP1,0005A79-80-26JUN23

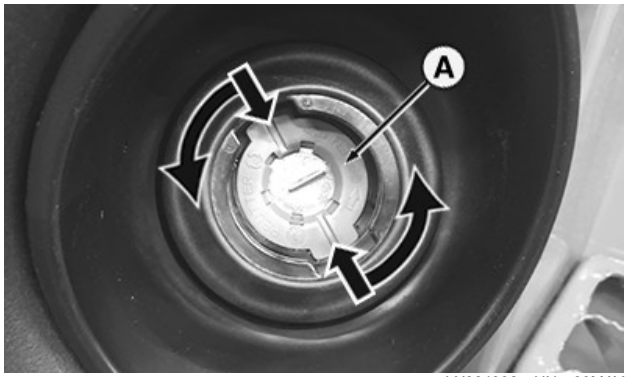
DEF Deposunun Doldurma Ağzındaki Süzgecinin Temizlenmesi

DİKKAT: Gözlerinize temas ettirmeyin. Temas halinde, gözlerinizi derhal en az 15 dakika boyunca bol miktarda su ile yıkayın. Daha fazla bilgi edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.

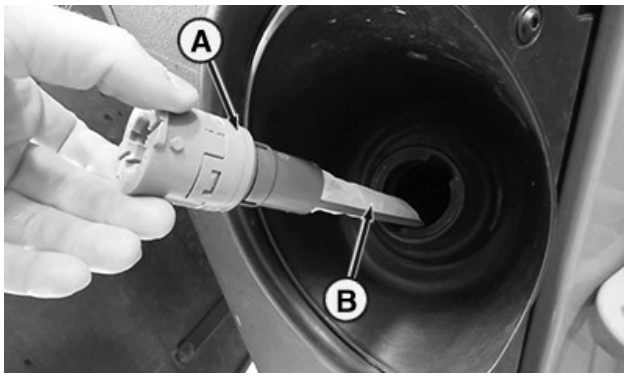
ÖNEMLİ: DEF, depolama tankı dışında herhangi bir yüzeye dökülmüş veya temas etmişse hemen temiz su ile bu yüzeyi temizleyin. DEF, boyalı ve boyasız metal yüzeylere korozif etki yapar ve bazı plastik ve kauçuk bileşenlere zarar verebilir.

Dökülen DEF eğer kurumaya bırakılırsa veya yalnızca bir bezle silinip uzaklaştırılırsa beyaz bir kalıntı bırakır. İyi temizlenmeyen DEF döküntüsü, seçici katalitik redüksiyon (SCR) sistemindeki sızıntı problemlerinin teşhis edilmesini olumsuz yönde etkileyebilir.

1. DEF deposunun kapağını sökün.
2. Doldurma ağzını (A) uygun bir aletle saat dönüşüne ters yönde çevirin ve sökün.



LX364392—UN—09MAY19



LX360365—UN—04APR19

Örnek Çizim

A—Doldurma Ağzı
B—Elek

3. Eleği (B) distile su veya DEF ile temizleyin ve hasar bakımından inceleyin. Hasarlı parçaları değiştirin.
4. Takmak için sökme prosedürünü ters sırayla uygulayın.

220A,09,ALL,LX25458,0000B44-80-22DEC23

DEF Deposu Havalandırma Filtresinin İncelenmesi

DİKKAT: Gözlerinize temas ettirmeyin. Değme durumunda hemen gözleri en az 15 dakika süre boyunca büyük miktarda su ile yıkayın. Malzeme Güvenlik Veri Formundan (MSDS) daha fazla bilgiye ulaşılabilir.

ÖNEMLİ: DEF herhangi bir malzemeye bulaştığında hemen su ile temizleyin.

NOT: Çok tozlu bir ortamda işletiliyorsa, depo havalandırması filtresini iç kireçlenme bakımından inceleyin.

1. Filtreyi (A) tutucudan sökün.



LX343101—UN—05JUN18

A—Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposu Hava Alma Filtresi

2. Filtreyi (A) iç kireçlenme bakımından inceleyin. Gerekiyorsa filtreyi sökün ve değiştirin.

NOT: Yeni filtreyi parmak sıkılığında vidalayın.

3. Takmak için sökme prosedürünü ters sırayla uygulayın.

OULXA64,SP1,00058E4-80-20APR23

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Deposunun Temizlenmesi

DİKKAT: Gözlere temas ettirmeyin. Değme durumunda, hemen gözleri en az 15 dakika süre boyunca büyük miktarda su ile yıkayın. Daha fazla bilgi edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.

ÖNEMLİ: DEF, depolama tankı dışında herhangi bir yüzeye dökülmüş veya temas etmişse hemen temiz su ile bu yüzeyi temizleyin. DEF, boyalı ve boyasız metal yüzeylere korozif etki yapar ve bazı plastik ve kauçuk bileşenlere zarar verebilir.

Dökülen DEF eğer kurumaya bırakılırsa veya yalnızca bir bezle silinip uzaklaştırılırsa, beyaz bir kalıntı bırakır. İyi temizlenmeyen DEF döküntüsü, Seçici Katalitik Redüksiyon (SCR) sistemindeki sızıntı sorunlarının teşhis edilmesini olumsuz yönde etkileyebilir.

DEF deposuna yabancı madde veya sıvı eklenmişse; DEF deposunu boşaltın, yıkayın ve yeni DEF doldurun.

DEF kalitesinden şüphe ediyorsanız, DEF tankından bir örnek çekin ve bunu açık bir kap içine yerleştirin. DEF, kristal berraklığında ve hafif bir amonyak kokusunda olmalıdır. Eğer DEF bulanık görünüyorsa, renkli bir tonu veya derin bir amonyak kokusu varsa; teknik özellikler dahilinde olmama olasılığı yüksektir. DEF, bu durumda iken kullanılmamalıdır.

1. Boşaltma tapasını çıkartın ve DEF tankından kötü DEF'yi boşaltın veya sifonla çekin.

NOT: DEF tankı takılı veya sökülmüş ise, temizleme işlemi gerçekleştirilebilir.

2. DEF deposunu yeni DEF ile temizleyin.

   Motor çalıştırılmadan önce, Dizel Egzoz Sıvısı görünüş, koku ve yoğunluk incelemelerini geçmiş olmalıdır. Daha fazla bilgi için, bakın Bölüm, Yakıtlar, Yağlayıcılar ve Soğutma Sıvıları, Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) – Seçici Katalitik Redüksiyon (SCR) ile Donatılmış Motorlar.

3. DEF deposunu boşaltın veya sifonlayın.

NOT: DEF deposu temizleninceye dek, 2—3 sayılı adımları tekrarlayın.

4. **Önceki sürüm:** DEF dozlama ünitesi filtresini ve DEF deposu başlığı emme eleğini değiştirin.

   Sonraki sürüm: DEF dozlama ünitesi filtresini ve DEF hat içi filtresini değiştirin.

5. Sökülmüşse, DEF deposu boşaltma tıkacını takın.
6. Sökülmüşse, DEF deposunu takın.
7. DEF deposunu yeni DEF ile doldurun.
8. JDG11594 veya JDG11684 gibi DEF refraktometre ile DEF derişikliğini inceleyin. Doğru DEF derişikliği: %31,8-%33,2. Daha fazla bilgi için, yetkili servisinize danışın.
9. Eğer DEF belirtilen deerler içinde değilse, temiz görünmüyorsa veya hafif bir amonyak kokusu taşımıyorsa; bayinizle temasa geçin.

DX,DEF,CLEANTANK-80-18SEP19

Akünün Elektrik Devresini Çıkarma

DİKKAT: Yaralanma tehlikesi, patlama tehlikesi! Güvenlik önlemlerine uyun, Akülerin Güvenli Kullanımı, Bölüm 05.

DİKKAT:

ELEKTRİK DEVRESİNİN BAĞLANTISINDAN AYIRILMASI:
Negatif bağlantı ucunda (-) şasi kablosunu ayırın. Bağlantı noktalarını ve akü kutup başlarını örn. uygun yalıtım bandı ile yalıtarak dokunulmaya karşı koruyun.

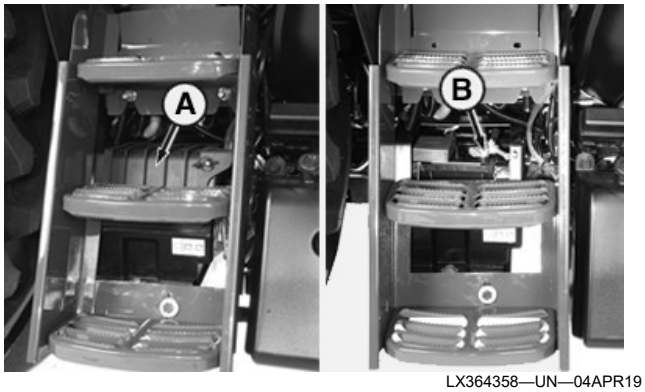
AKÜYÜ SÖKMEDEN ÖNCE:
Tüm akü bağlantı uçlarını bağlantılarından ayırın. Her zaman ilk önce negatif bağlantı ucunu (-) ve sonra pozitif bağlantı uçlarını (+) bağlayın. Aküyü yeniden bağlarken pozitif bağlantı ucundan (+) başlayın ve ardından negatif bağlantı ucunu (-) en son bağlayın. Sıralamanın yanlış olması, elektrik sisteminde ciddi hasara ve en kötü ihtimalle patlamaya neden olabilir.

ÖNEMLİ: Araç 30 günden uzun süre kullanılmayacaksa akünün sökülmesi önerilir. Aküyü temizleyin ve serin, kuru bir yerde saklayın ve tamamen şarjı dolu şekilde tutun. Akü damla şarj cihazı kullanılıyorsa cihazın bunun için uygun olup olmadığını kontrol etmek için üreticinin çalıştırma talimatlarını okuyun.

ÖNEMLİ: Elektrik devresini bağlantısından ayırdıktan sonra; motoru kapatmadan önce en az 4 dakika bekleyin. DEF sistemi, hatları temizlemek için bu süreye gereksinim duyar. DEF sisteminin sorunsuz çalışmasını emniyet altına almak adına, elektrik devresi bağlantısından ayırılarak bu işlemin kesintiye uğratılmaması önem taşır.

Elektrik Devresini Bağlantısından Ayırın:

1. Kapağı (A) söküp çıkarın.



LX364358—UN—04APR19

Kapak / Negatif Bağlantı Ucu

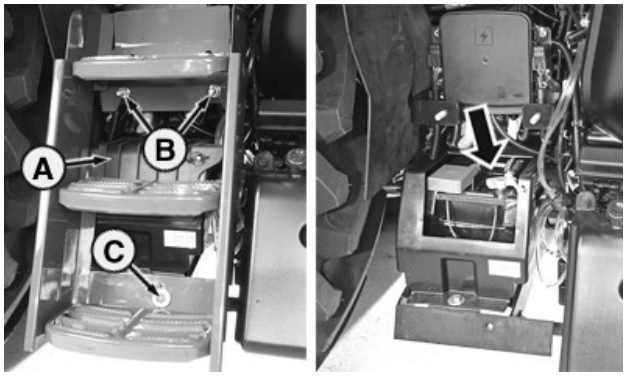
2. Şasi kablosunu negatif bağlantı ucunda (–) bağlantısından ayırın ve akü kutup başlarını kazayla temasa karşı koruma altına alın. Burada gösterilen sürümde eksi bağlantı ucu işaretlenmiş olan konumdadır (B).

Aküye daha iyi Erişim için sağ taraftaki erişim basamağını sökün. Aşağıdaki açıklamaya bakın.

OULXA64,SP1,00058E5-80-20JUL23

Aküye Erişim

1. Kapağı (A) sökün ve gerekirse, erişim basamağını sökün.



LX364370—UN—10APR19

2. Somunları (B) ve vidayı (C) sökün.
3. Erişim basamağını sökün.
4. Takmak için sökme prosedürünü ters sırayla uygulayın.

   Somunları (B) ve vidayı (C) belirtilen tork ile sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Erişim Basamağı - Braket, Sabitleme Vidası—Tork	122 N·m (90 lb-ft)
Erişim Basamağı - Braket, Kilitleme Somunları—Tork	122 N·m (90 lb-ft)

OULXA64,SP1,00058E6-80-20NOV20

Sigortalara Erişim

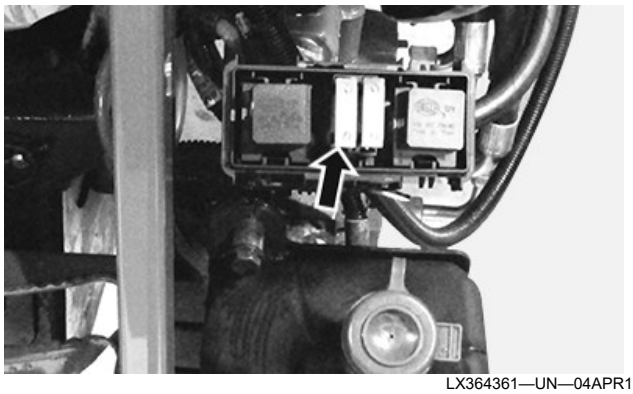
LCS - **Y**ük **M**erkezi **İ**kincil devresi, sürücü koltuğunun arkasında yerleşik bulunur.



LX1056713—UN—12JUL12

LCS - Sigortalar ve Röleler

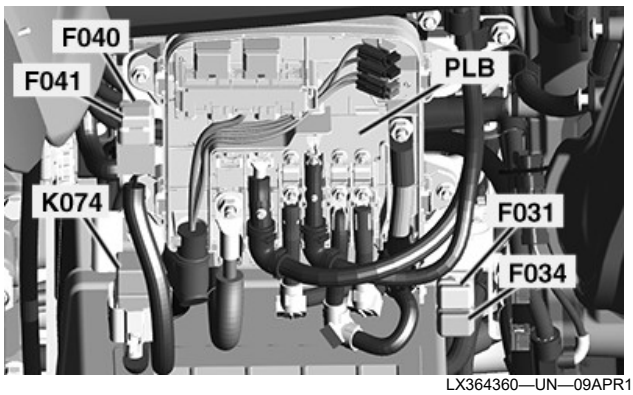
PSB - **G**üç **B**ağlantı **K**utusunun sigortaları ve röleleri, sağ erişim basamağının arkasında yerleşik bulunur.



LX364361—UN—04APR19

PSB - Sigortalar ve Röleler

Aşağıdaki sigortalar ve röleler, sağ erişim basamağının arkasında yerleşik bulunur:



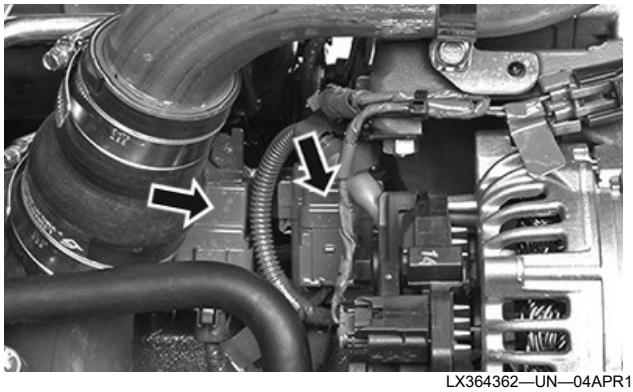
LX364360—UN—09APR19

PLB - Sigortalar ve Röleler

- **PLB** - **G**üç **B**ağlantı **K**utusunun Sigortaları ve Röleleri
- **F031** - 10A, Akü Kesici Şalterli Radyo Sigortası[1]
- **F034** - 10A, Akü Kesici Şalterli StarFire™ Alıcı için Sigorta[1]
- **F040** - 10A, Ön Askıdaki 3 Uçlu Güç Çıkış Soketi (ELX) için Sigorta[1]
- **F041** - 30A, Ön Askıdaki 3 Uçlu Güç Çıkış Soketi (BAT) için Sigorta[1]
- **K074** - Ön Askıdaki 3 Uçlu Güç Çıkış Soketi için Röle[1]

Sigortalar ve rölelere erişim için, erişim basamağı sökün. Bakın bu Bölüm, "Aküye Erişim".

Elektrikli başlatma yardımının sigortası ve rölesi, motorun sağ yanında yerleşik bulunur.



LX364362—UN—04APR19

Motordaki Sigorta

OULXA64,SP1,00058E7-80-21NOV23

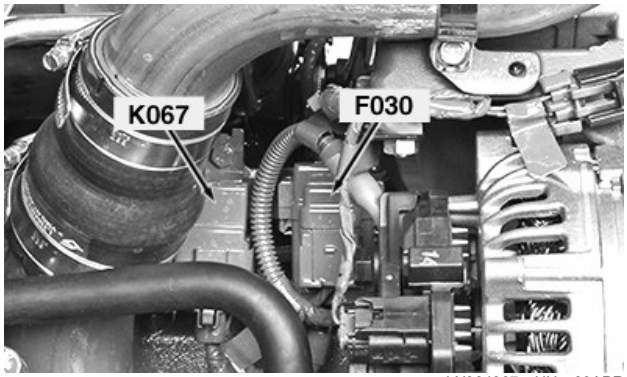
Elektrikli Başlatma Yardımının Sigorta ve Rölesi

ÖNEMLİ: Hiçbir zaman tabloda belirtilenden daha yüksek değere sahip bir sigorta kullanmayın, aksi halde elektrik sistemi zarar görebilir.

ÖNEMLİ: Traktör teslim edilirken bazı sigorta konumları boş durumdadır. Bunlar, uygun opsiyonlar parça olarak takılıncaya dek boş bırakılmalıdır.

Sigorta (F030) ve röle (K067), motorun sağ tarafında yerleşik bulunur.

[1] *Donatılmışsa*



LX364367—UN—09APR19

Elektrikli Başlatma Yardımının Sigorta ve Rölesi

F30—Sigorta, 70 A
K067—Elektrikli Başlatma Yardımının Rölesi

Kaputu açın ve kapağı sökün.

Sigortayı (F030) veya röleyi (K067) inceleyin ve gerekirse değiştirin.

Kapağı takın ve kaputu kapatın.

OULXA64,SP1,00058E8-80-20NOV20

PLB - Sigortalar ve Röleler

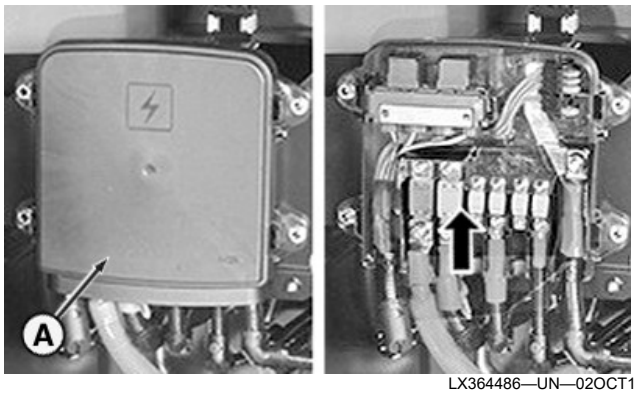
Genel Bilgiler

ÖNEMLİ: Hiçbir zaman tabloda belirtilenden daha yüksek değere sahip bir sigorta kullanmayın, aksi halde elektrik sistemi zarar görebilir.

ÖNEMLİ: Traktör teslim edilirken bazı sigorta/röle konumları boş durumdadır. Bunlar, uygun opsiyon parça olarak takılıncaya dek boş bırakılmalıdır.

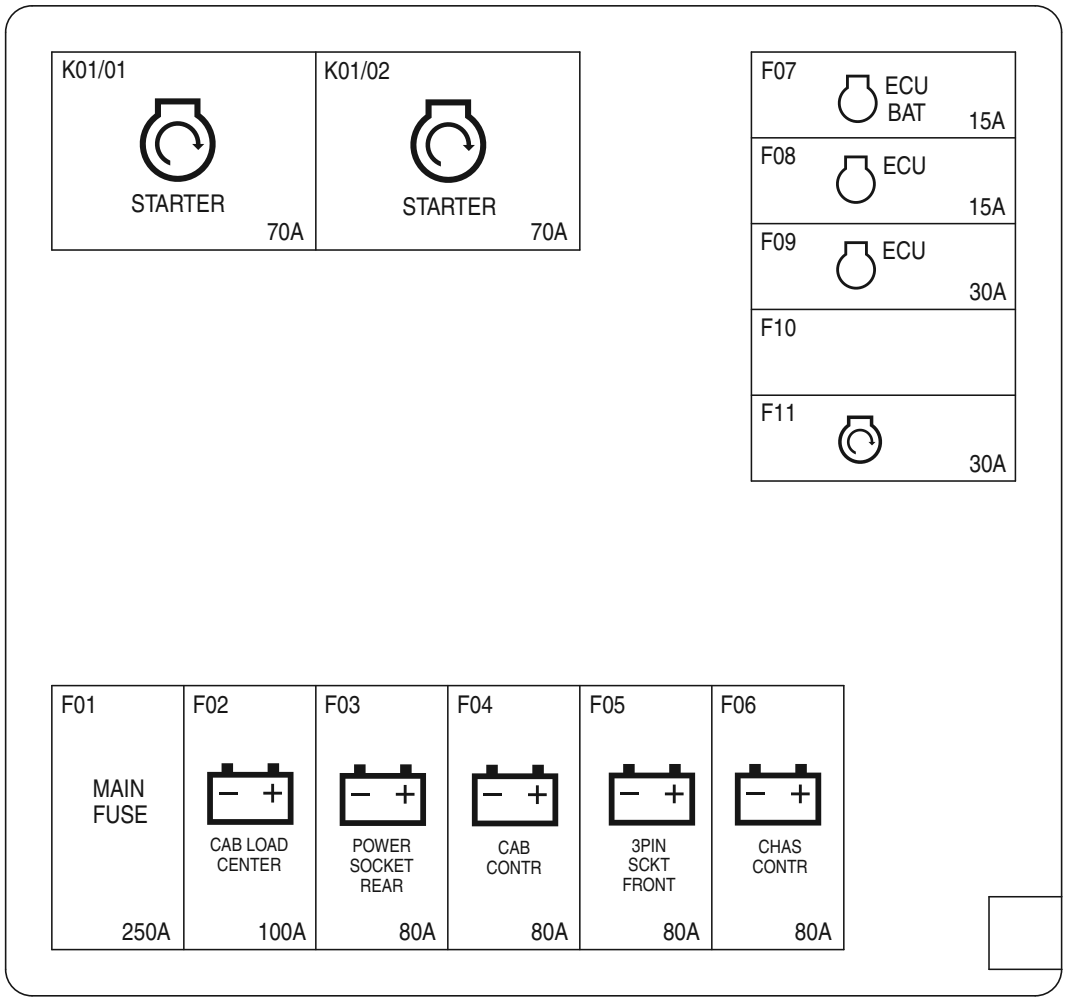
NOT: Traktörün nasıl donatılmış olduğuna bağlı olarak aşağıda gösterilen sigortaların ve rölelerin bazıları bulunmayabilir.

Sigortalar ve rölelere erişim için erişim basamağını ve kapağı (A) sökün. Bu bölümdeki Aküye Erişim kısmına bakın.



LX364486—UN—02OCT19

Sigorta Kutusuna (PLB) Genel Bakış



LX358941

LX358941—UN—31JUL18

Sigortalar ve Röleler (PLB)

Sigorta Numarası	Anma Değeri (Amper)	Tüketici	Moment
F01_PLB	250 A	Ana	11 Nm (8,1 lb-ft)
F02_PLB	100 A	Sigorta ve Röle Kutusu (LCS) için Güç Beslemesi	11 Nm (8,1 lb-ft)
F03_PLB	80 A	Sigorta ve Röle Kutusu (PSB) için Güç Beslemesi	4,5 Nm (3,3 lb-ft)
F04_PLB	80 A	Kabin Kontrol Ünitesi İçin Güç Kaynağı	4,5 Nm (3,3 lb ft)
F05_PLB	80 A	3 Bağlantı Uçlu Güç Çıkış Soketi (Ön Askı) için Güç Beslemesi	4,5 Nm (3,3 lb-ft)
F06_PLB	80 A	Arka Ana Kontrol Ünitesi için Güç Beslemesi	4,5 Nm (3,3 lb-ft)
F07_PLB	15 A	Motor Kontrol Ünitesi (BAT)	-
F08_PLB	15 A	Motor Kontrol Ünitesi (BAT)	-
F09_PLB	30 A	Motor Kontrol Ünitesi (BAT)	-
F10_PLB	-	Kullanılmıyor	-
F11_PLB	30 A	Marş Motoru (Solenoid Şalteri)	-

Röle Numarası	Anma Değeri (Amper)	Tüketici
K01/01_PLB	70 A	Marş Motoru Rölesi 1
K01/02_PLB	70 A	Marş Motoru Rölesi 2

OULXA64,SP,00056F4-80-12OCT20

LCS - Sigortalar ve Röleler, Kısım 1

Genel Bilgiler

ÖNEMLİ: Hiçbir zaman düzenleme diyagramında belirtilenden daha yüksek nominal değere sahip bir sigorta kullanmayın, aksi takdirde elektrik sistemi zarar görebilir.

ÖNEMLİ: Traktör teslim edilirken bazı sigorta konumları boş durumdadır. Bunlar, uygun opsiyonlar parça olarak takılıncaya dek boş bırakılmalıdır.

NOT: Traktörün nasıl donatılmış olduğuna bağlı olarak aşağıda gösterilen sigortaların ve rölelerin bazıları bulunmayabilir.

LCS - **Y**ük **M**erkezi **İ**kincil devresi, sürücü koltuğunun arkasında yerleşik bulunur.

Sürgüleri aşağı bastırın ve kapağı sökün.



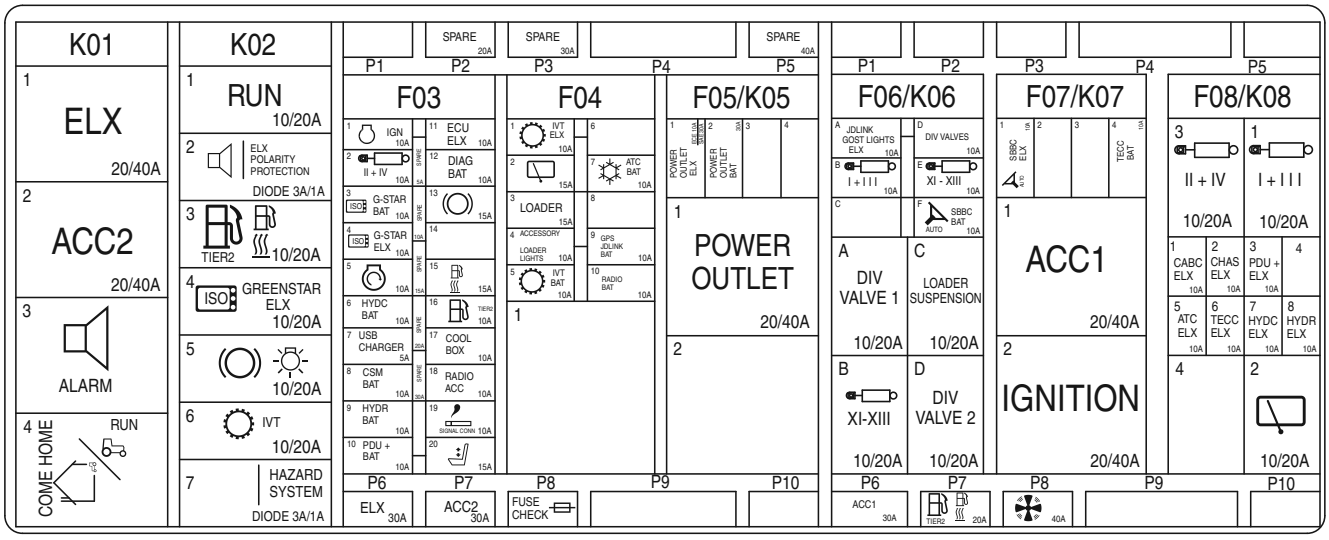
LX1058125—UN—06SEP12



LX1058126—UN—06SEP12

LCS - Sigorta ve Röle Kutusu

LCS - Sigorta ve Röle Kutusu Özeti



LX358940

LX358940—UN—30JUL18

OULXA64,SP,00056F2-80-11FEB21

LCS - Sigortalar ve Röleler, Kısım 2

LCS-01 - Röleler

Röle Numarası	Anma Değeri (Amper)	Tüketici
K01/01_LCS	20/40 A	Elektronik Devrelere Güç Besleme (ELX1) için Röle
K01/02_LCS	20/40 A	Elektronik Devrelere Güç Besleme (ELX2) için Röle
K01/03_LCS	-	Sesli Alarm, Bileşen Bilgisi
K01/04_LCS	-	Eve Dönüş Bağlayıcısı, Bileşen Bilgisi

LCS-02 - Röleler ve Diyotlar

Röle Numarası	Anma Değeri (Amper)	Tüketici
K02/01_LCS	10/20 A	Kontak Anahtarı Rölesi
K02/02_LCS	1 A	Sesli Alarm için Diyot
K02/02_LCS	3 A	Elektronik Devrelere (ELX1) Güç Besleme için Diyot
K02/03_LCS	10/20 A	Yakıt Ön Isıtıcısı Rölesi[a] Yakıt Pompası ve Yakıt Ön Isıtıcısı için Röle[b]
K02/04_LCS	10/20 A	GreenStar™ (Tarımsal Yönetim Çözümleri (AMS™)) için Röle
K02/05_LCS	10/20 A	Fren Lambası için Röle
K02/06_LCS	10/20 A	Şanzıman Etkinleştirme için Röle (AutoPowr™/IVT™ Şanzıman)
K02/07_LCS	1 A	Kullanılmıyor
K02/07_LCS	3 A	Tehlike Uyarı Işığı için Diyot

[a]*Final Tier 4/Stage IV dizel motorlar (ECU Düzey 34) bulunan traktörler, motor seri numarası: CD4045UXXXXXX*
[b]*Tier 2/Stage II dizel motorlar (ECU Düzey 16) bulunan traktörler, motor seri numarası CD4045GXXXXXX*

LCS-03 - Sigortalar

Sigorta Numarası	Anma Değeri (Amper)	Tüketici
F03/01_LCS	10 A	Anahtarlanmış Artının Güç Beslemesi (IGN)
F03/02_LCS	10 A	Adım Motorları E-SCV II, E-SCV IV
F03/03_LCS	10 A	GreenStar™ (Tarımsal Yönetim Çözümleri (AMS™)), Dış Ekran (BAT)
F03/04_LCS	10 A	GreenStar™ (Tarımsal Yönetim Çözümleri (AMS™)) (ELX)
F03/05_LCS	10 A	Kontak Anahtarı
F03/06_LCS	10 A	Ön Ana Kontrol Ünitesi (BAT)
F03/07_LCS	5 A	USB Şarj Cihazı
F03/08_LCS	10 A	Kabin Şalter Modülü Kumanda Birimi (BAT)
F03/09_LCS	10 A	E-SCV ve Ön Yükleyici için Kumanda Birimi (BAT)
F03/10_LCS	10 A	Köşe Direği Ekranı, İmmobilizer Kumanda Birimi (BAT)
F03/11_LCS	10 A	Motor Kumanda Birimi, İmmobilizer Kumanda Birimi (ELX)
F03/12_LCS	10 A	Bakım Soketi (X571)
F03/13_LCS	15 A	Fren Lambaları
F03/14_LCS	-	Kullanılmıyor
F03/15_LCS	15 A	Yakıt Ön Isıtıcısı
F03/16_LCS	10 A	Yakıt Pompası[a]
F03/17_LCS	10 A	Elektrikli Soğutma Bölmesi
F03/18_LCS	10 A	Radyo (ACC)
F03/19_LCS	10 A	Sigara Çakmağı, Sinyal Soketi (ACC)
F03/20_LCS	15 A	Sürücü Koltuğu (ACC)

[a]*Tier 2/Stage II dizel motorlar (ECU Düzey 16) bulunan traktörler, motor seri numarası CD4045GXXXXXX*

LCS-04 - Sigortalar ve Röleler

Sigorta Numarası	Anma Değeri (Amper)	Tüketici
F04/01_LCS	10 A	Şanzıman Kontrol Ünitesi (AutoPowr™/IVT™ Şanzıman) (ELX)
F04/02_LCS	15 A	Arka Cam Sileceği / Yıkayıcı Pompası (ELX)
F04/03_LCS	15 A	X037F-1 - Aksesuarlar için Bağlayıcı (Kablo 0362), Ön Yükleyici, Kaldır Tak Kanca Askısı (E-PUH) (ELX)
F04/04_LCS	10 A	X037F-3 - Aksesuarlar için Bağlayıcı (Kablo 0372), Ön yükleyici, Ön Yükleyici Çalışma Lambaları (ELX)
F04/05_LCS	10 A	Şanzıman Kontrol Ünitesi (AutoPowr™/IVT™ Şanzıman) (BAT)
F04/06_LCS	-	Kullanılmıyor
F04/07_LCS	10 A	İklimlendirme Kontrol Ünitesi (BAT)
F04/08_LCS	-	Kullanılmıyor
F04/09_LCS	10 A	JDLink™, StarFire™ Alıcı (BAT)
F04/10_LCS	10 A	Radyo (BAT)

Röle Numarası	Anma Değeri (Amper)	Tüketici
K04/1_LCS	-	Kullanılmıyor

LCS-05 - Sigortalar ve Röleler

Sigorta Numarası	Anma Değeri (Amper)	Tüketici
F05/01_LCS	10 A 30 A	3 Uçlu Güç Çıkış Soketi, Yardımcı Güç Çıkış Soket Dizisi (ECE) (ELX) 3-Bağlantı Uçlu Güç Çıkış Soketi, Yardımcı Güç Çıkış Soketi Dizisi, 7-Bağlantı Uçlu Güç Çıkış Soketi (SAE) (ELX)
F05/02_LCS	30 A 30 A	3 Bağlantı Uçlu Güç Çıkış Soketi, Yardımcı Güç Çıkış Soket Dizisi (ECE) (BAT) 3-Bağlantı Uçlu Güç Çıkış Soketi, Yardımcı Güç Çıkış Soketi Dizisi (SAE) (BAT)
F05/03_LCS	-	Kullanılmıyor
F05/04_LCS	-	Kullanılmıyor

Röle Numarası	Anma Değeri (Amper)	Tüketici
K05/1_LCS	20/40 A	Soketlere Güç Besleme için Röle (ELX)
K05/2_LCS	-	Kullanılmıyor

LCS-06 - Sigortalar ve Röleler

Sigorta Numarası	Anma Değeri (Amper)	Tüketici
F06/A_LCS	10 A	JDLink™, Römork Sinyal Işıkları (Bölgesel Opsiyon) (ELX)
F06/B_LCS	10 A	Adım Motorları E-SCV I, E-SCV III
F06/C_LCS	-	Kullanılmıyor
F06/D_LCS	10 A	Ön Yükleyici için Röle
F06/E_LCS	10 A	Adım Motorları E-SCV XI, E-SCV XII, E-SCV XIII
F06/F_LCS	10 A	Dümenleme Kumanda Birimi (AutoTrac™) (BAT)

Röle Numarası	Anma Değeri (Amper)	Tüketici
K06/A_LCS	10/20 A	Kumanda Valfi 1 için Röle (Ön Yükleyici)
K06/B_LCS	10/20 A	Adım Motorları E-SCV XI, E-SCV XII, E-SCV XIII için Röle
K06/C_LCS	10/20 A	Yükleyici Süspansiyon Sistemi İçin Röle (Ön Yükleyici)

Röle Numarası	Anma Değeri (Amper)	Tüketici
K06/D_LCS	10/20 A	Kumanda Valfi 2 için Röle (Ön Yükleyici)

LCS-07 - Sigortalar ve Röleler

Sigorta Numarası	Anma Değeri (Amper)	Tüketici
F07/01_LCS	10 A	Dümenleme Kontrol Ünitesi (AutoTrac™) (ELX)
F07/02_LCS	-	Kullanılmıyor
F07/03_LCS	-	Kullanılmıyor
F07/04_LCS	10 A	Kontrol Ünitesi TEC (BAT)

Röle Numarası	Anma Değeri (Amper)	Tüketici
K07/1_LCS	20/40 A	Aksesuarlara (ACC) Güç Beslemesi için Röle
K07/2_LCS	20/40 A	Anahtarlamalı Artının (IGN) Güç Beslemesi için Röle

LCS-08 - Sigortalar ve Röleler

Sigorta Numarası	Anma Değeri (Amper)	Tüketici
F08/01_LCS	10 A	Kabin Kontrol Ünitesi (ELX)
F08/02_LCS	10 A	Arka Ana Kontrol Ünitesi (ELX)
F08/03_LCS	10 A	Köşe Direği Ekranı (ELX)
F08/04_LCS	-	Kullanılmıyor
F08/05_LCS	10 A	İklimlendirme Kontrol Ünitesi (ELX)
F08/06_LCS	10 A	Kontrol Ünitesi TEC (ELX)
F08/07_LCS	10 A	Ön Ana Kontrol Ünitesi (ELX)
F08/08_LCS	10 A	E-SCV ve Ön Yükleyici için Kontrol Ünitesi (ELX)

Röle Numarası	Anma Değeri (Amper)	Tüketici
K08/1_LCS	10/20 A	Adım Motorları E-SCV I, E-SCV III için Röle
K08/2_LCS	10/20 A	Arka Cam Sileceği / Yıkayıcı Pompası için Röle
K08/3_LCS	10/20 A	Adım Motorları E-SCV II, E-SCV IV için Röle
K08/4_LCS	-	Kullanılmıyor

LCS-FRAME1 - Sigortalar

Sigorta Numarası	Anma Değeri (Amper)	Tüketici
F01FRM/P1_LCS	-	Kullanılmıyor
F01FRM/P2_LCS	-	Kullanılmıyor (Yedek Sigorta 20 A)
F01FRM/P3_LCS	-	Kullanılmıyor (Yedek Sigorta 30 A)
F01FRM/P4_LCS	-	-
F01FRM/P5_LCS	-	Kullanılmıyor (Yedek Sigorta 40 A)
F01FRM/P6_LCS	30 A	Elektronik Devrelere Güç Besleme (ELX1)
F01FRM/P7_LCS	30 A	Elektronik Devrelere Güç Besleme (ELX2)
F01FRM/P8_LCS	-	Sigorta Test Aygıtı
F01FRM/P9_LCS	-	Kullanılmıyor
F01FRM/P10_LCS	-	Kullanılmıyor

LCS-FRAME2 - Sigortalar

Sigorta Numarası	Anma Değeri (Amper)	Tüketici
F02FRM/P1_LCS	-	Kullanılmıyor
F02FRM/P2_LCS	-	Kullanılmıyor
F02FRM/P3_LCS	-	Kullanılmıyor
F02FRM/P4_LCS	-	Kullanılmıyor
F02FRM/P5_LCS	-	Kullanılmıyor
F02FRM/P6_LCS	30 A	Aksesuarlar için Güç Besleme (ACC)
F02FRM/P7_LCS	20 A 20 A	Yakıt Ön Isıtıcısı [a] Yakıt Pompası ve Yakıt Ön Isıtıcısı[b] Yakıt Pompası
F02FRM/P8_LCS	40 A	Fan Motorları
F02FRM/P9_LCS	-	Kullanılmıyor
F02FRM/P10_LCS	-	Kullanılmıyor

[a]Final Tier 4/Stage IV dizel motorlar (ECU Düzey 34) bulunan traktörler, motor seri numarası: CD4045UXXXXXX
[b]Tier 2/Stage II dizel motorlar (ECU Düzey 16) bulunan traktörler, motor seri numarası CD4045GXXXXXX

OULXA64,SP,00056F3-80-10FEB21

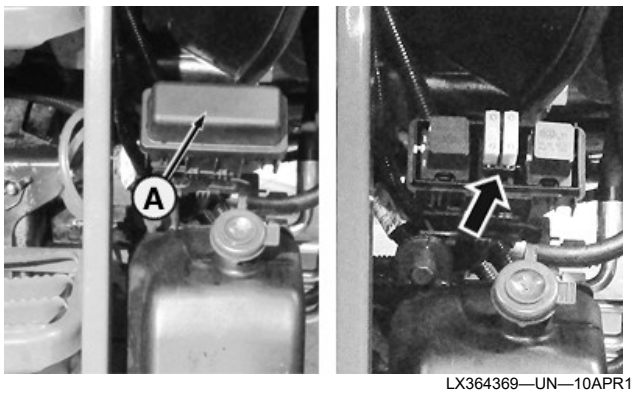
PSB - Sigortalar ve Röleler

Genel Bilgiler

ÖNEMLİ: Hiçbir zaman tabloda belirtilenden daha yüksek değere sahip bir sigorta kullanmayın, aksi halde elektrik sistemi zarar görebilir.

ÖNEMLİ: Traktör teslim edilirken bazı sigorta/röle konumları boş durumdadır. Bunlar, uygun opsiyon parça olarak takılıncaya dek boş bırakılmalıdır.

NOT: Traktörün nasıl donatılmış olduğuna bağlı olarak aşağıda gösterilen sigortaların ve rölelerin bazıları bulunmayabilir.

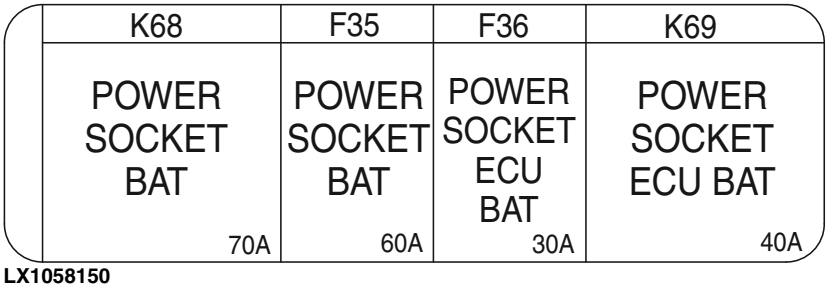


LX364369—UN—10APR19

Sağ Erişim Basamağının Arkasında

Sigortalar ve rölelere erişim için erişim basamağını ve kapağı (A) sökün. Bu bölümdeki Aküye Erişim kısmına bakın.

Sigorta Kutusuna (PSB) Genel Bakış



LX1058150

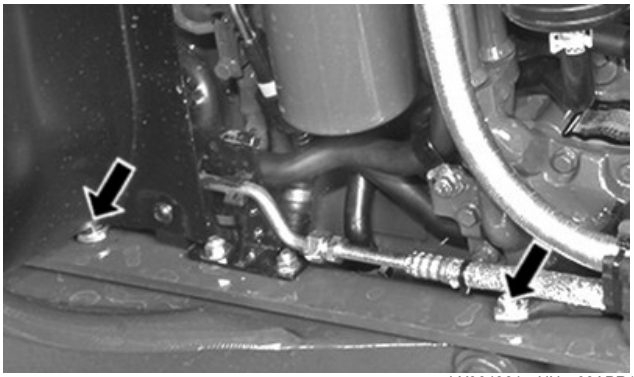
LX1058150—UN—11SEP12

Sigortalar ve Röleler (PSB)

Sigorta Numarası	Anma Değeri (Amper)	Tüketici	Röle Numarası	Anma Değeri (Amper)	Tüketici
F35_PSB	60 A	Ekipman Soketleri için Sigorta (Bileşenler için Güç Beslemesi) (BAT)	K068_PS-B	70 A	Ekipmanlara Güç Besleme için Röle (Bileşenlere Güç Besleme) (BAT)
F36_PSB	30 A	Ekipman Soketleri için Sigorta (Ekipman Kontrol Ünitelerine Güç Besleme) (BAT)	K069_PS-B	20/40 A	Ekipmanlara Güç Besleme için Röle (Ekipman Kumanda Birimlerine Güç Besleme) (BAT)

OULXA64,SP1,00058E9-80-20NOV20

Motor Şasi Bağlantısının İncelenmesi



LX364364—UN—08APR19

Şasi kablosunu aşınma veya hasar belirtileri bakımından inceleyin. Bağlantı vidalarının sıkı olup olmadığını inceleyin.

Eğer hasar görmüşse şasi kablosunu değiştirin.

OULXA64,SP1,00058EA-80-20NOV20

Marş Motoru

Kontak anahtarı işletildiğinde marş motoru dönmüyorsa, tüm marş motoru sistemi iyice incelenmelidir. Aküyü yeterli dolum seviyesi bakımından inceleyin. Bir kablonun aşınmadan kaynaklı kopmuş veya herhangi bir kablo bağlantısının gevşek ya da oksitlenmiş olup olmadığını kontrol edin.

Bu olası nedenlerin giderilmesine rağmen marş motoru yine de dönmüyorsa kontrol ve tamir edilmesi gerekir.

LX25458,ALL,0000B51-80-10JUL25

PTO Çalıştırma Güvenlik Cihazını Kontrol Etme

ÖNEMLİ: Güvenlik düzeni incelemesini, ön ve arka GÇ'ler için ayrı ayrı yapın.

1. Park kilidini devreye alın.
2. Motoru çalıştırmaya başlatın ve çalışır durumda tutun.
3. PTO'yu devreye sokun ve PTO güdük milinin dönüp dönmediğini inceleyin.

NOT: Arka GÇ'yi incelerken, bir GÇ hızı seçin/devreye sokun.

4. PTO'yu devre dışı bırakmaksızın motoru durdurun.
5. Motoru bir kez daha çalıştırmaya başlatın ve çalışır durumda tutun. PTO dönmeye başlamamalıdır.
6. PTO çalışmaya başlarsa güvenlik düzeninin onarılması gerekir.

LX25458,ALL,0000B52-80-10JUL25

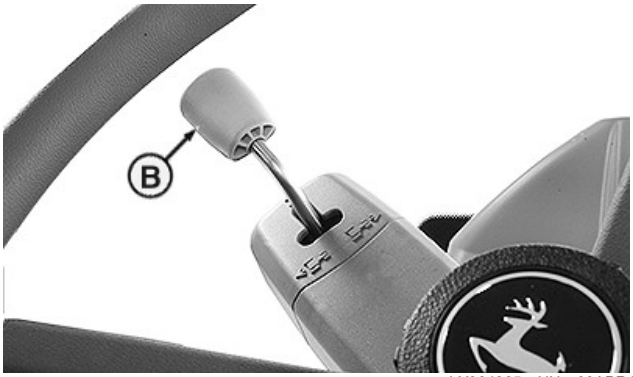
Hareket Önleyiciyi Kontrol Etme (PowrQuad™ PLUS Şanzıman ve AutoQuad™ PLUS Şanzıman)

1. Kademe değiştirme kolunu doğal konumuna (A) getirin.



LX364209—UN—22JAN19

2. Geriye tahrik kolunu (B) ileriye veya geriye konumuna getirin.



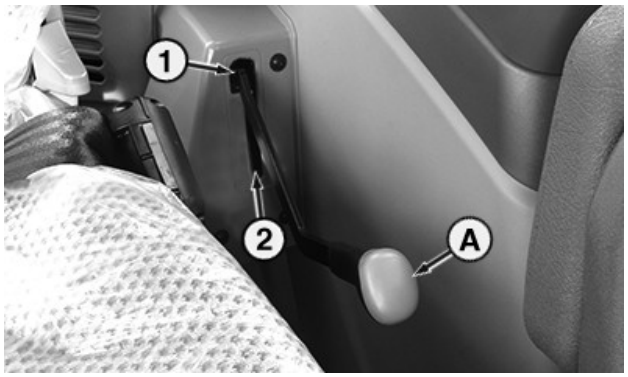
LX364365—UN—08APR19

3. Motoru çalıştırın ve 6 - 7 saniye bekleyin. N göstergesi yanmalıdır.
4. Kavramaya basın ve herhangi bir kademeyi devreye alın. Kavrama pedalını yavaşça bırakın. Traktör hareket etmeye BAŞLAMAMALIDIR. Öyle olursa bir John Deere bayisi veya diğer servis sağlayıcısı ile iletişime geçin.

OULXA64,SP,00056F8-80-16JUL25

Hareket Önleyiciyi Kontrol Etme (CommandQuad™ Şanzıman)

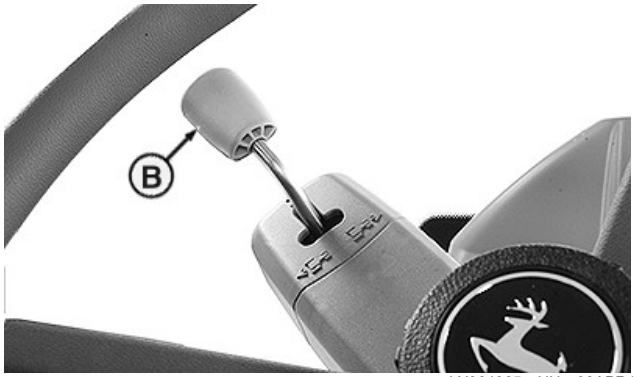
1. Park kilidini devreye almak için kolu (A) ilgili konuma (1) alın.



LX364366—UN—09APR19

A—Park Kilidi Kolu
1—Park Kilidi Devrede
2—Park Kilidi Devre Dışı

2. Geriye tahrik kolunu (B) ileriye veya geriye konumuna getirin.



LX364365—UN—08APR19

B—Geriye Tahrik Kolu

3. Motoru çalıştırın ve 6 - 7 saniye bekleyin. N göstergesi yanmalıdır.
4. Freni devreye alın.
5. Park kilidini devreden çıkarmak için kolu (A) konum (2)'ye alın.
6. Freni serbest bırakın ve gaz pedalını ya da el gaz ayarlayıcıyı çalıştırın. Traktör hareket etmeye BAŞLAMAMALIDIR. Öyle olursa bir John Deere bayisi veya diğer servis sağlayıcısı ile iletişime geçin.

OULXA64,SP,00056F9-80-16JUL25

Hareket Önleyiciyi Kontrol Etme AutoPowr™/IVT™ Şanzıman

1. Geriye tahrik kolunu (A) ileri veya geri konuma hareket ettirin.



LX372926—UN—18NOV20

A—Geriye Tahrik Kolu

2. Motoru çalıştırın ve 6 - 7 saniye bekleyin. N göstergesi yanmalıdır.
3. Kavramaya basın ve kavrama pedalını yavaşça serbest bırakın. Traktör hareket etmeye BAŞLAMAMALIDIR. Öyle olursa bir John Deere bayisi veya diğer servis sağlayıcısı ile iletişime geçin.

OULXA64,SP,0005868-80-16JUL25

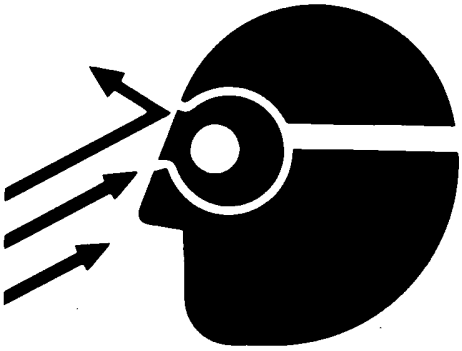
Işık Testi

Özellikle kara yollarında sürmeye başlamadan önce, ışıkların doğru biçimde işleyip işlemediğini inceleyin.

Tüm yasal yönetmeliklere uyun.

220B,700,ALL,LX25458,0000B54-80-02APR24

Halojen Ampulleri Güvenle Kullanma



TS266—UN—23AUG88



H39474—UN—30JUN00

A—Halojen Ampul

DİKKAT: Halojen ampul (A) basınçlı gaz içerir. Halojen ampulün uygun olmayan şekilde kullanımı patlayarak parçaların saçılmasına neden olabilir. Olası yaralanmaları önlemek için:

- **Değiştirmeden önce ışığı kapatın ve halojen ampulün soğumasını bekleyin. Halojen ampul değiştirilene kadar kapalı olarak bırakın.**
- **Koruyucu gözlük ve eldiven kullanın.**
- **Halojen ampulü yalnızca tabanından tutun. Halojen ampulü yağdan uzak tutun. Camla teması önlemek için eldiven takın.**
- **Halojen ampulün düşmesine izin vermeyin ve çizilmediğinden emin olun. Nemden uzak tutun.**
- **Düşen ya da cam üzerinde çizikler olan ampulleri kullanmayın (camın parçacıklara ayrılması tehlikesi).**
- **Kullanılmış halojen ampulü, yeni halojen ampulün kutusuna yerleştirin ve uygun şekilde atın. Çocukların erişemeyeceği bir yerde saklayın.**

220B,701,ALL,LX25458,0000B55-80-02APR24

Güvenli Bakım ve Temizlik



TS249—UN—23AUG88

DİKKAT: Erişilemeyen konumlarda servis işlerini gerçekleştirmek için iskele, platformlar veya güvenlik merdivenleri kullanmak gereklidir.

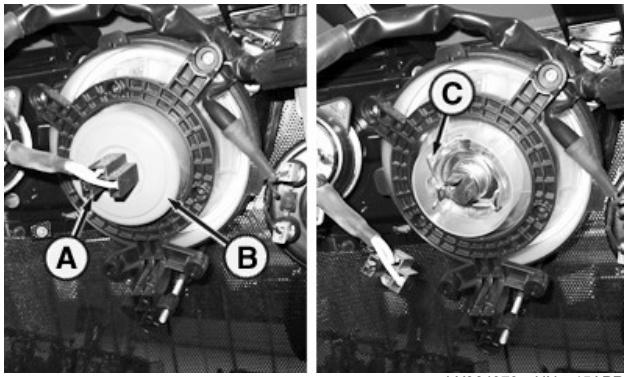
Örneğin tavan ışıklarının ayarlanması, soğutma sistemi üzerindeki bakım çalışmaları, sağ kapı bulunmayan traktörlerde sağ dış aynanın ayarlanması ve buna benzer birçok görev esnasında, özellikle dikkat gösterilmesi gerekir.

DİKKAT: Bu işlerin, böylesi amaçlarla kullanılmak üzere tasarlanmamış traktör bileşenlerinin üstüne çıkılarak yapılması YASAKTIR. Traktör bileşenleri, ıslak, kirli ya da buzlanmış ise son derece yüksek düşme tehlikesi vardır.

220B,702,ALL,LX25458,0000B56-80-02APR24

Motor Kaputundaki Far Ampulünü Değiştirme

1. Işıklandırmayı kapatın ve ampullerin soğumasını bekleyin.
2. Motor kaputunu açın ve bağlayıcıyı (A) bağlantısından ayırın.



LX364373—UN—15APR19

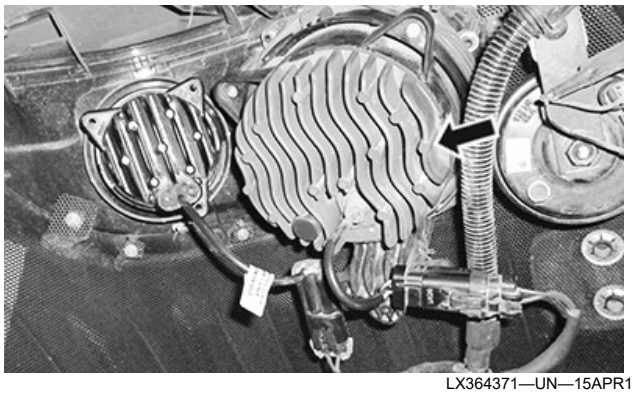
3. Kapağı (B) çıkarın ve kelepçeyi (C) gevşetin.



LX364374—UN—16APR19

4. Yeni ampulü temiz bir bez yardımıyla yerleştirin ve kelepçe ile (C) sabitleyin.
5. Kapağı (B) ve bağlayıcıyı (A) takın.
6. Motor kaputunu kapatın.

NOT: LED ışıkları durumunda LED ışığının tamamını yenisiyle değiştirin.



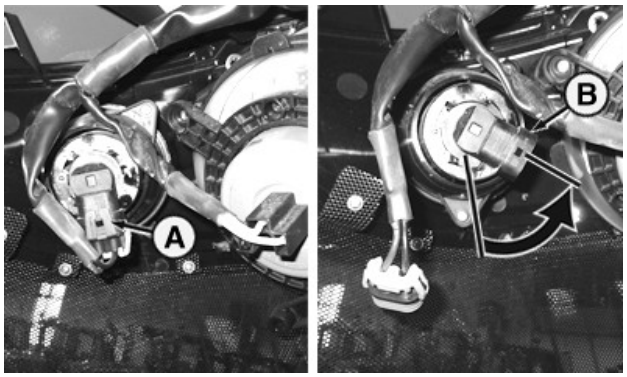
LX364371—UN—15APR19

LED Far

220B,710,MC,OULXA64,00058EB-80-02APR24

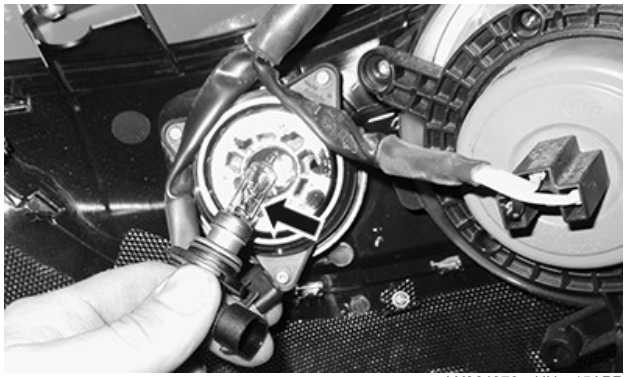
Motor Kaputundaki Çalışma Lambası Ampulünü Değiştirme

1. Işıklandırmayı kapatın ve ampullerin soğumasını bekleyin.
2. Motor kaputunu açın ve bağlayıcıyı (A) bağlantısından ayırın.



LX364375—UN—15APR19

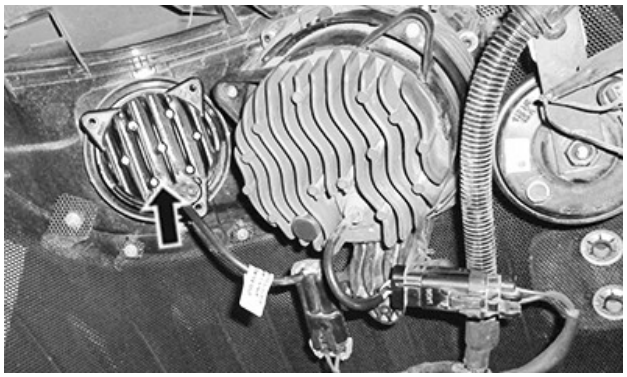
3. Soketi (B) saat dönüşüne ters yönde çevirin ve sökün.
4. Temiz bir bez yardımıyla yeni bir ampul takın.



LX364376—UN—15APR19

5. Soketi (B) dış gövdeye yerleştirin ve saat dönüşü yönünde çevirin.
6. Bağlayıcıyı (A) tutturun ve motor kaputunu kapatın.

NOT: LED ışıkları durumunda LED ışığının tamamını yenisiyle değiştirin.



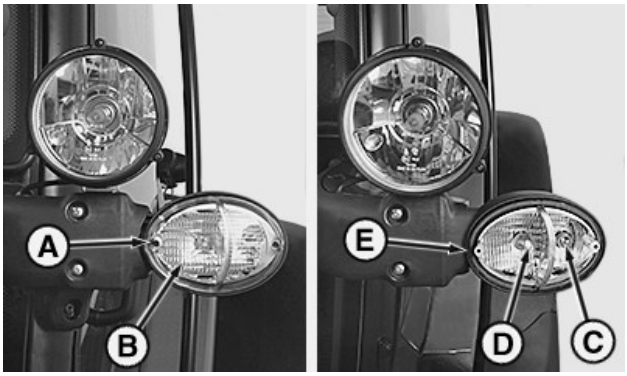
LX364372—UN—15APR19

LED Çalışma Lambası

220B,713,MC,OULXA64,00058EC-80-02APR24

Kabin Şasisindeki Dönüş Sinyali ve Gabari Lambalarının Ampulünü Değiştirme

1. Işıklandırmayı kapatın ve ampullerin soğumasını bekleyin.
2. Vidaları (A) sökün ve far camını (B) sökün.



LX314876—UN—16MAY17

3. **Dönüş sinyal lambası ampulünü (C) değiştirme**:
   a. Ampulü (C) sökmek için içe doğru bastırarak saat dönüşüne ters yönde çevirin.
   b. Temiz bir bez kullanarak yeni ampulü konumlandırıp içeri iterek ve saat yönünde çevirerek takın.
4. **Gabari lambasının ampulünü (D) değiştirme:**
   a. Ampulü (D) sökmek için içe doğru bastırarak saat dönüşüne ters yönde çevirin.
   b. Temiz bir bez kullanarak yeni ampulü konumlandırıp içeri iterek ve saat yönünde çevirerek takın.

NOT: Contanın (E) düzgün oturmasını sağlayın.

5. Far camını (B) yerleştirin ve vidaları (A) sıkın.

220B,715,ALL,OULXA64,0005A12-80-02APR24

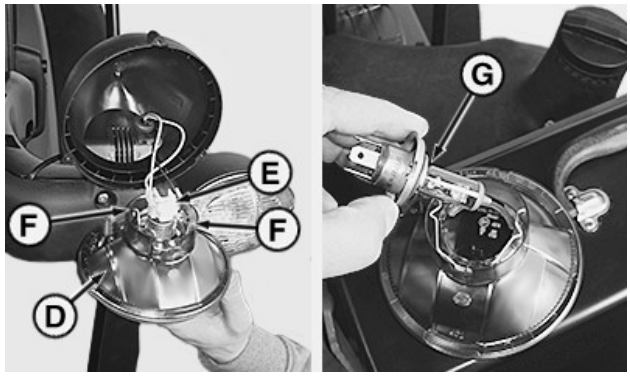
Kabin Şasisindeki Far Ampulünü Değiştirme

1. Işıklandırmayı kapatın ve ampullerin soğumasını bekleyin.
2. Vidaları (A) sökün ve bağlantı şasesini (B) çıkarın.



LX314877—UN—16MAY17

3. Contayı (C) sökün ve ışığı (D) dış gövdeden ayırın.
4. Bağlayıcıyı (E) bağlantısından ayırın ve kelepçeyi (F) serbest bırakın.



LX314878—UN—16MAY17

5. Ampulü (G) sökün.
6. Yeni ampulü temiz bir bezle konumlandırın ve kelepçelerle (F) sabitleyin.
7. Bağlayıcıyıcı (E) takın ve ışığı (D) dış gövdeye yerleştirin.
8. Contayı (C) yerleştirin ve doğru biçimde oturmasını sağlayın.
9. Bağlantı şasesini (B) takın ve vidaları (A) sıkın.

NOT: LED ışıklar için, LED ışık modülünü veya gerekirse tüm ışığı yenisiyle değiştirin.



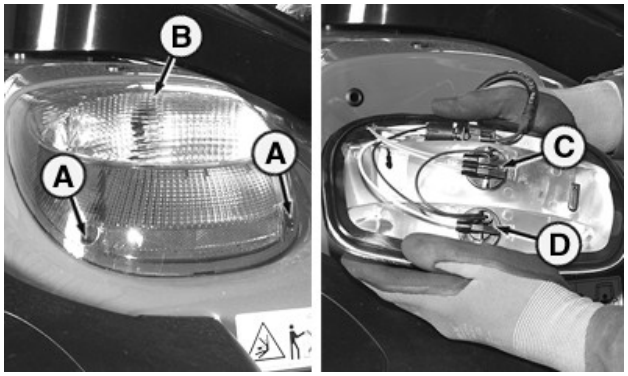
LX364382—UN—16APR19

LED Işık

220B,716,ALL,OULXA64,0005A13-80-02APR24

Arka Fren Lambası Ampulünü/ Çamurluktaki Dönüş Sinyalini Değiştirme

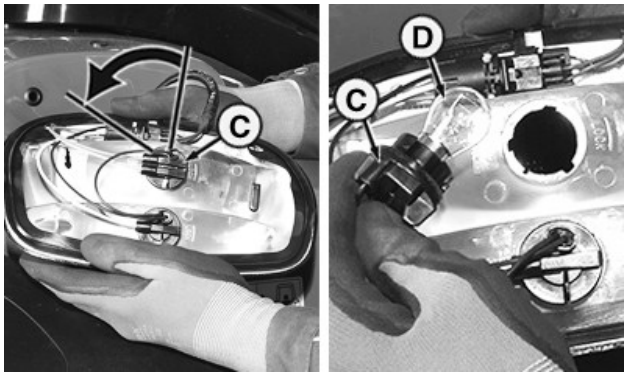
1. Işıklandırmayı kapatın ve ampullerin soğumasını bekleyin.
2. Vidaları (A) sökün ve dış gövdeyi (B) sökün.



LX364385—UN—16APR19

A—Vidalar
B—Dış Gövde
C—Soket, Fren Lambası
D—Soket, Dönüş Sinyali

3. **Arka ışığın ve fren lambasının ampullerini değiştirme:**



LX364386—UN—16APR19

Arka Işık/Fren Lambası

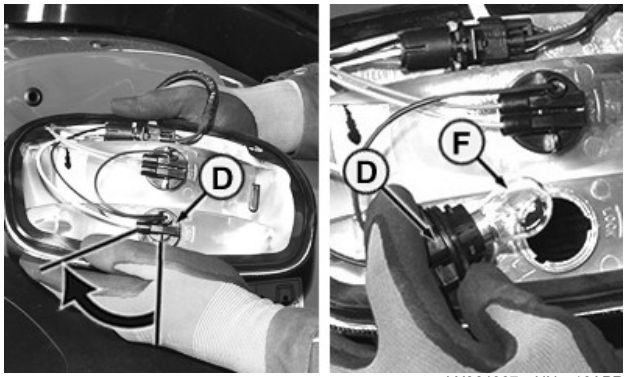
C—Arka Işık ve Fren Lambasının Soketi
D—Arka Işık ve Fren Lambasının Ampulü

a. Soketi (C) saat dönüşüne ters yönde çevirin ve sökün.

b. Temiz bir bez yardımıyla, sokete yeni bir ampul (D) yerleştirin.

c. Soketi (C) dış gövdeye yerleştirin ve saat dönüşü yönünde çevirin.

4. **Dönüş sinyalinin ampulünü değiştirme:**



LX364387—UN—16APR19

Dönüş Sinyali Lambası

D—Soket, Dönüş Sinyali
F—Ampul, Dönüş Sinyali

a. Soketi (D) saat dönüşü yönünde çevirin ve sökün.

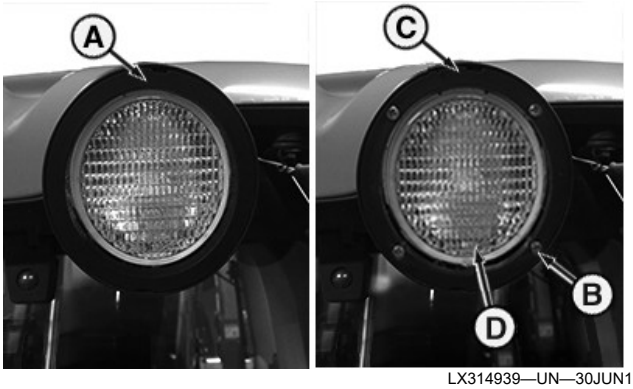
b. Temiz bir bez yardımıyla, sokete yeni bir ampul (F) yerleştirin.

c. Soketi (D) dış gövdeye yerleştirin ve saat dönüşüne ters yönde çevirin.

5. Dış gövdeyi (B) takın ve vidalar (A) ile sıkın.

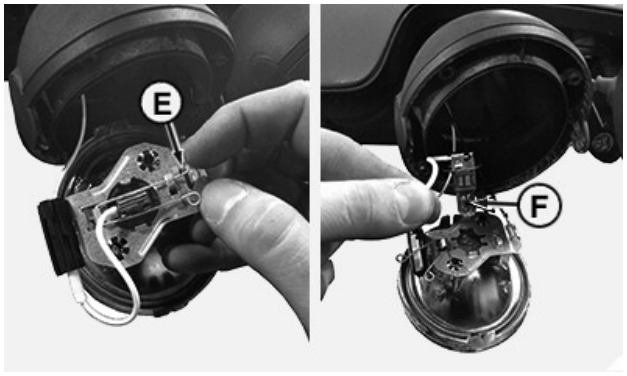
LX25458,0000B5D-80-20JUN22

Çalışma Lambası Ampulünü Değiştirme (Yuvarlak)



LX314939—UN—30JUN17

Kabin Tavanının Arkasındaki Çalışma Lambaları

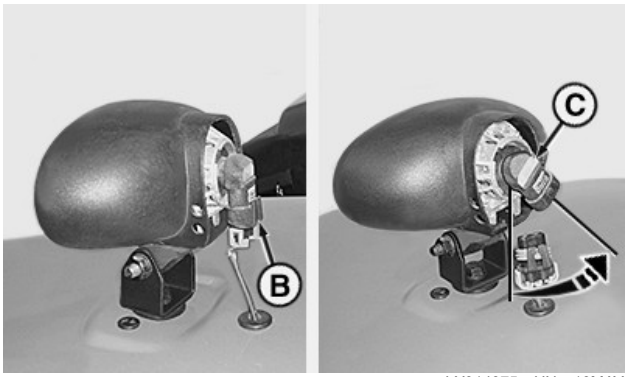


LX314940—UN—30JUN17

1. Işıklandırmayı kapatın ve ampullerin soğumasını bekleyin.
2. Kapağı (A) söküp çıkarın.
3. Vidaları (B) söküp çıkarın ve tutturma halkasını (C) sökün.
4. Lambayı (D) dış gövdeden ayırın.
5. Kilidi (E) serbest bırakın ve ampulü (F) bağlayıcıdan ayırın.
6. Temiz bir bez kullanarak, bağlayıcıya yeni bir ampul takın.
7. Ampulü (F) lambanın içinde konumlandırın ve tutucuyu (E) takın.
8. Lambayı dış gövdenin içine yerleştirin.
9. Tutturma halkasını (C) yerleştirin ve vidaları (B) sıkın.
10. Kapağı (A) takın.

NOT: LED ışıklar için, LED ışık modülünü veya gerekirse tüm ışığı yenisiyle değiştirin.

220B,718,6M,OULXA64,00056FC-80-02APR24



LX314875—UN—16MAY17

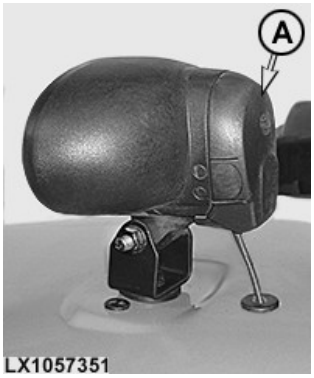
4. Soketi (C) saat dönüşüne ters yönde çevirin ve dış gövdeden ayırın.
5. Temiz bir bez yardımıyla, sokete yeni bir ampul takın.
6. Soketi (C) dış gövdeye yerleştirin ve saat dönüşü yönünde çevirin.
7. Bağlayıcıyı (B) ve kapağı (A) takın.

NOT: LED ışıklar için, LED ışık modülünü veya gerekirse tüm ışığı yenisiyle değiştirin.

220B,719,6M,OULXA64,00056FD-80-02APR24

Çalışma Lambası Ampulünü Değiştirme (Oval)

1. Işıklandırmayı kapatın ve ampullerin soğumasını bekleyin.
2. Kapağı (A) söküp çıkarın.



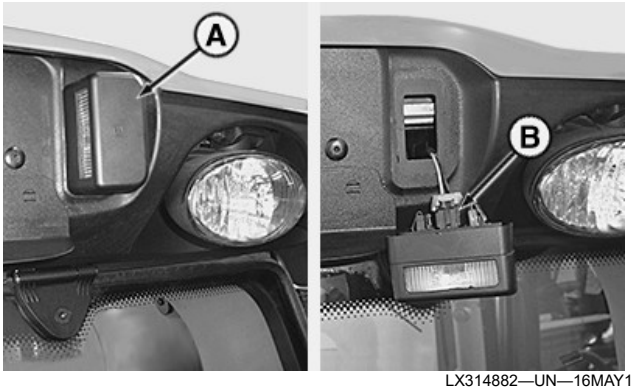
LX1057351—UN—13NOV13

Çamurluğun Arkasındaki Çalışma Lambası

3. Bağlayıcıları (B) ayırın.

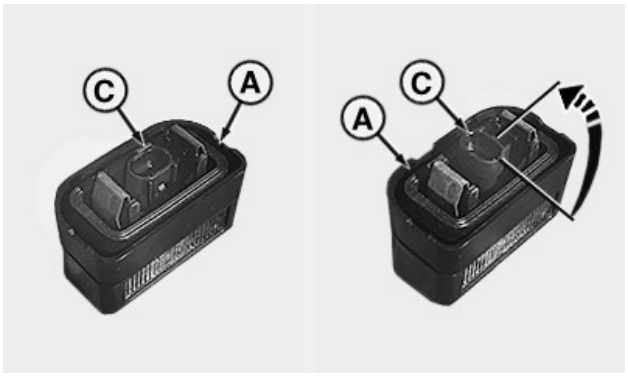
Trafik Plakası Aydınlatması Ampulünü Değiştirme

1. Işıklandırmayı kapatın ve ampullerin soğumasını bekleyin.
2. Trafik plakası ışıklandırmasını (A) kabinden ve bağlayıcıdan (B) ayırın.



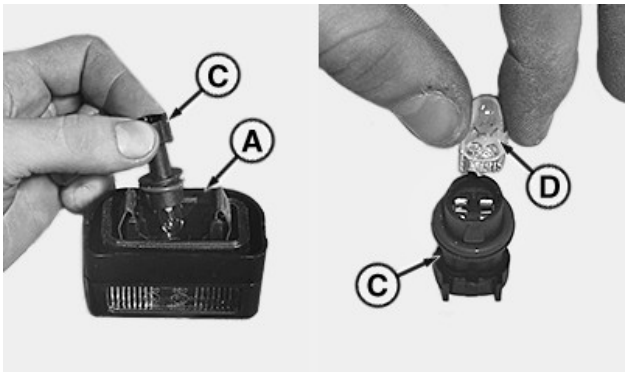
LX314882—UN—16MAY17

3. Soketi (C) saat dönüşüne ters yönde 90° döndürün ve sökün.



LX314883—UN—16MAY17

4. Ampulü (D) sökün.



LX314884—UN—16MAY17

5. Temiz bir bez kullanarak sokete (C) yeni bir ampul yerleştirin.
6. Soketi (C) trafik plakası ışığına (A) konumlandırıp saat yönünde çevirin.
7. Bağlayıcıyı (B) ve trafik plakası ışıklandırmasını (A) tavana takın.

220B,725,ALL,OULXA64,0005A15-80-02APR24

Işıldak Ampulünü Değiştirme



TS249—UN—23AUG88

DİKKAT: Erişilmesi güç yerlerde bakım çalışması yapmak için, iskele, platform veya güvenlik merdivenleri kullanılmalıdır.

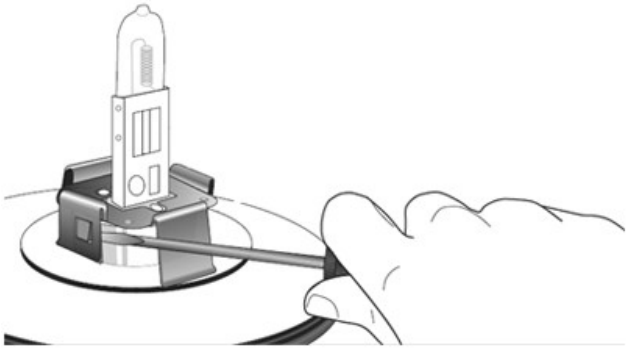
Bu işlerin, böylesi amaçlarla kullanılmak üzere tasarlanmamış traktör bileşenlerinin üstüne çıkılarak yapılması YASAKTIR. Eğer traktör bileşenleri, ıslak, kirli ya da buzlanmış ise, son derece yüksek düşme tehlikesi vardır.

1. **Sökme:** Lambayı açın.



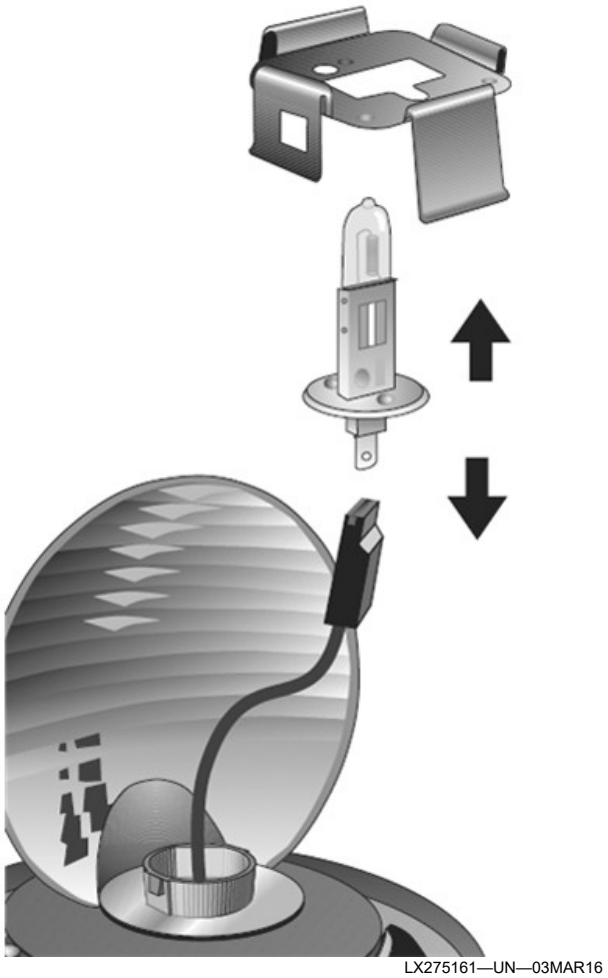
LX275159—UN—03MAR16

2. Tutturma kelepçesini devreden çıkarın.



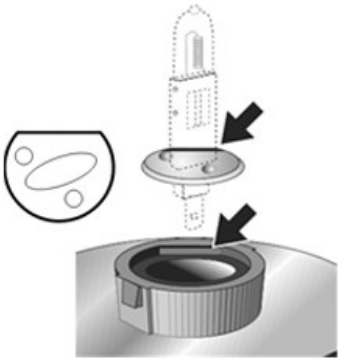
LX275160—UN—03MAR16

3. Ampulü sökün.



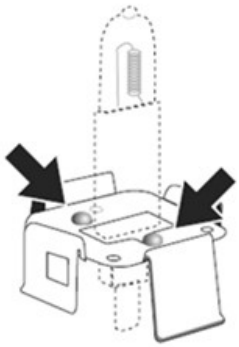
LX275161—UN—03MAR16

4. **TAKILMASI:** Yeni ampulü kabloya bağlayın ve ampulün tabanını soketin içine yerleştirin. Tabanın ve soketin konturlarının hizalanmış olmasını sağlamak için özen gösterilmelidir.



LX275162—UN—03MAR16

Ampul: H1 - 12V, 55W (8GH 002 089-131)



LX275163—UN—03MAR16

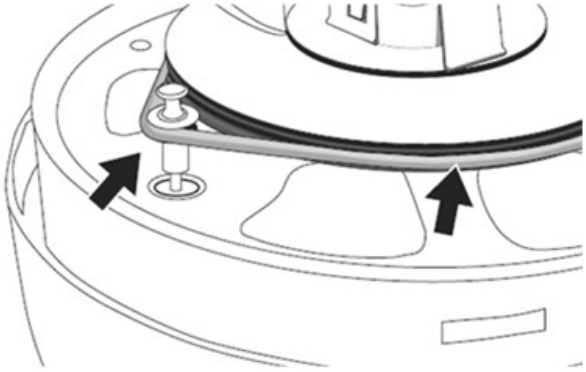
5. Tutturma kıskacını yerleştirin ve tabandaki pimler tutturma kıskacındaki girintilerin içine oturana dek hizalayın.
6. Tutturma kıskacını kavraşana dek soketin üzerine doğru bastırın.



LX275164—UN—03MAR16

Ardından tepe lambasını kapatın.

NOT: Eğer tahrik kayışı dışarı kaymış ise, gösterilen gibi yeniden takılmalıdır.



LX275165—UN—03MAR16

ÖNEMLİ: Tahrik kayışının doğru biçimde takılıp takılmadığını inceleyin. Tanımlanmış dönüş hızı yalnızca, eğer tahrik kayışı gösterilen biçimde takılmış ise elde edilebilir. Gösterilen düzenleme, eğer besleme gerilimi 12 V ise geçerlidir.

ÖNEMLİ: Tepe lambasının hareketli parçalarını YAĞLAMAYIN.

220B,730,ALL,OULXA64,0005A16-80-02APR24

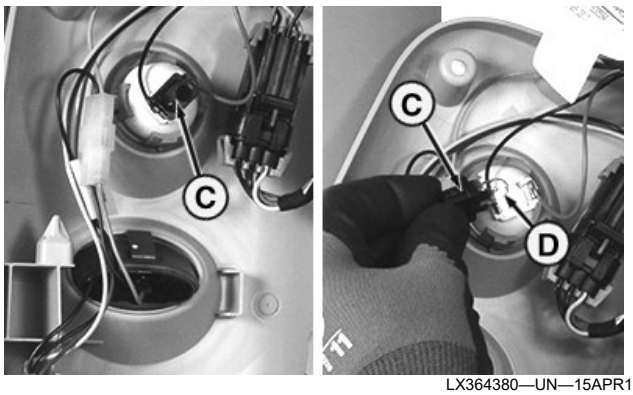
Kabin Aydınlatması Ampulünü Değiştirme

1. Işıklandırmayı kapatın ve ampullerin soğumasını bekleyin.
2. Vidaları (A) sökün ve dış gövdeyi (B) sökün.



LX364432—UN—30AUG19

3. Soketi (C) dış gövdeden ayırın ve ampulü (D) sökün.



LX364380—UN—15APR19

4. Temiz bir bez kullanarak yeni ampulü (D) soketin (C) içine konumlandırın.
5. Soketi (C) dış gövdeye yerleştirin.
6. Dış gövdeyi (B) takın ve vidalar (A) ile sıkın.

220B,735,6M,OULXA64,00056FE-80-02APR24

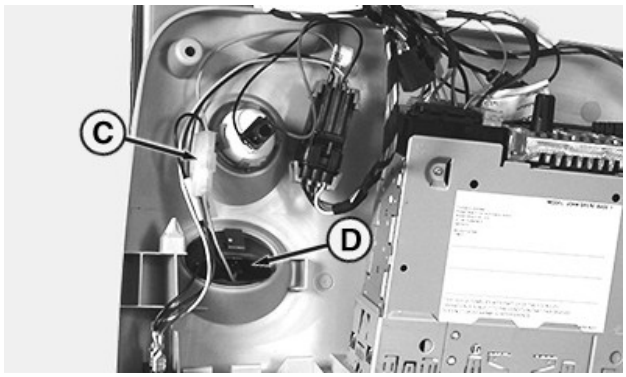
Şanzıman Vites Değiştirme Biriminin Işıklandırma Ampulünü Değiştirme

1. Işıklandırmayı kapatın ve ampullerin soğumasını bekleyin.
2. Vidaları (A) sökün ve dış gövdeyi (B) sökün.



LX364432—UN—30AUG19

3. Bağlayıcıyı (C) ayırın ve ampulü (D) sökün.



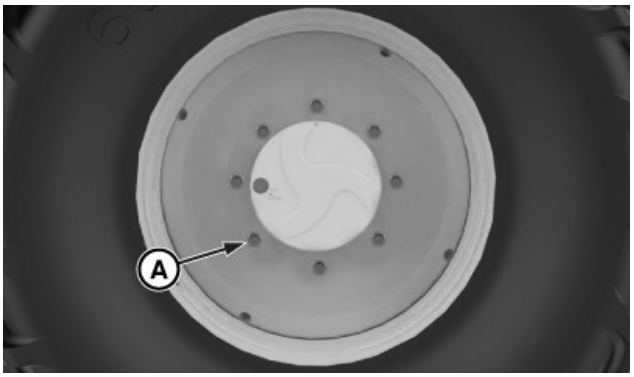
LX364381—UN—16APR19

4. Yeni ampulü (D) dış gövdeye konumlandırın ve bağlayıcıyı (C) bağlayın.
5. Dış gövdeyi (B) takın ve vidalar (A) ile sıkın.

220B,740,6M,OULXA64,00056FF-80-02APR24

Ön Tekerlek Cıvatalarını Sıkma - Ön Tekerlek Tahrik Dingilleri

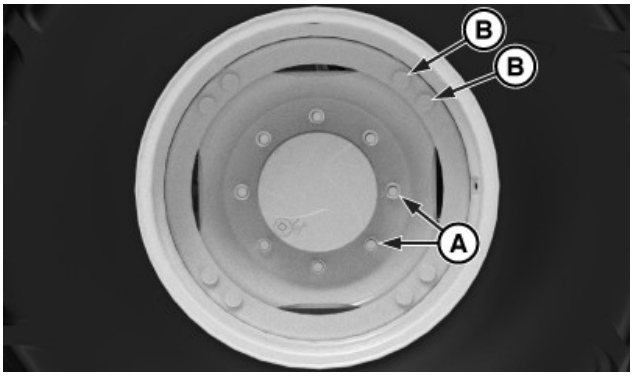
Tekerlek Cıvatalarının Sıkılması, Ön Tekerlek Tahriki Dingili Bulunan Araçlarda - 8 Delikli Cıvata Çemberi Bulunan Ön Tekerlek



LX515379—UN—07DEC23

8 Cıvatalı Çember ve Yuvarlak Tekerlek Çanağı Bulunan Ön Tekerlek

A—300 Nm (220 lb ft)

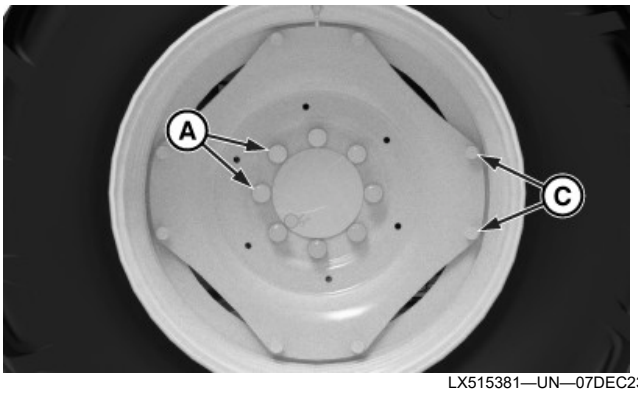


LX515380—UN—07DEC23

8 Delikli Cıvata Çemberi ve Kare Tekerlek Çanağı bulunan Ön Tekerlek

A—300 Nm (220 lb ft)
B—210 Nm (155 lb ft)

Tork teknik özellikleri ayrıca 8 Delikli Çember ve Yuvarlak Tekerlek Çanağı bulunan ön tekerlekler için de geçerlidir.

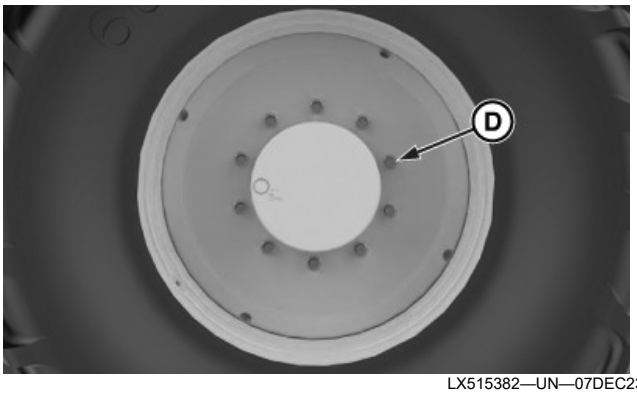


LX515381—UN—07DEC23

8 Delikli Cıvata Çemberi ve Geçme Jant bulunan Ön Tekerlek

A—300 Nm (220 lb ft)
C—Altın Rengi Cıvata - 280 Nm (205 lb ft)
C—Gri-Mavi Cıvata - 265 Nm (195 lb ft)

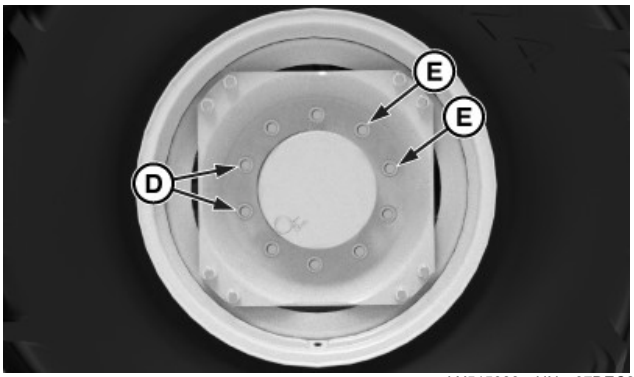
Tekerlek Cıvatalarının Sıkılması, Ön Tekerlek Tahriki Dingili Bulunan Araçlarda - 10 Delikli Cıvata Çemberi Bulunan Ön Tekerlek



LX515382—UN—07DEC23

10 Cıvatalı Çember ve Yuvarlak Tekerlek Çanağı Bulunan Ön Tekerlek

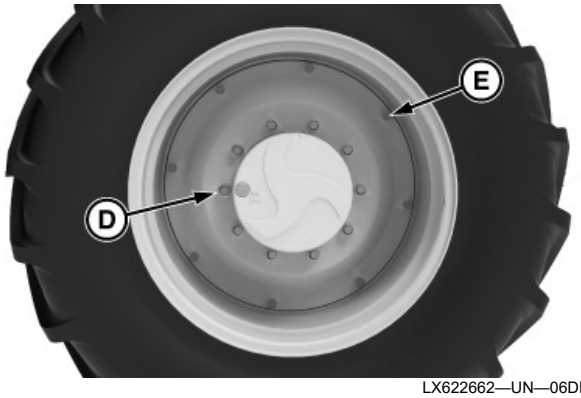
D—480 Nm (355 lb ft)



LX515383—UN—07DEC23

10 Delikli Cıvata Çemberi ve Kare Tekerlek Çanağı Bulunan Ön Tekerlek

D—480 Nm (355 lb ft)
E—210 Nm (155 lb ft)

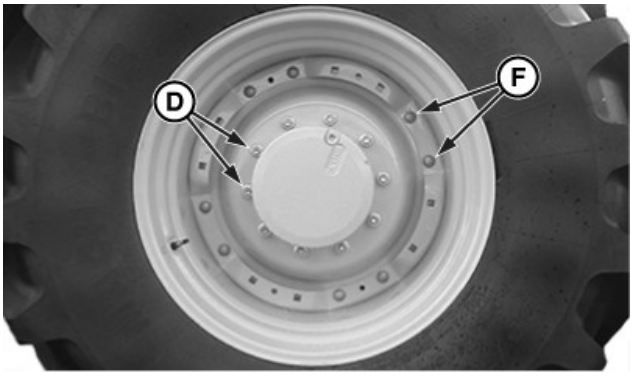


LX622662—UN—06DEC24

10 Cıvatalı Çember ve Yuvarlak Tekerlek Çanağı Bulunan Ön Tekerlek

D—480 Nm (355 lb ft)

E—210 Nm (155 lb ft)



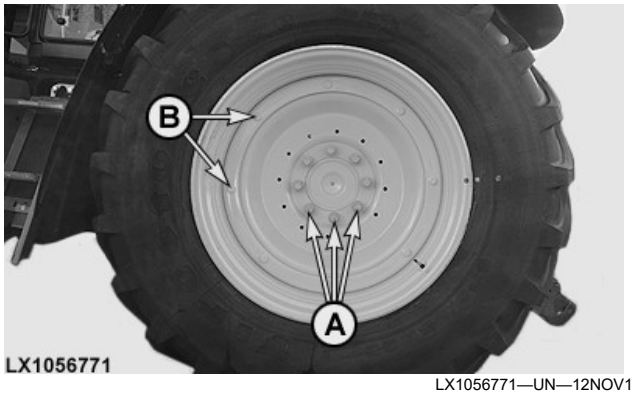
LX514952—UN—22JUL23

10 Delikli Cıvata Çemberi ve Geçme Jant bulunan Ön Tekerlek

D—480 Nm (355 lb ft)
F—Altın Rengi Cıvata - 280 Nm (205 lb ft)
F—Gri-Mavi Cıvata - 265 Nm (195 lb ft)

LX25458,ALL,0000B62-80-19MAR25

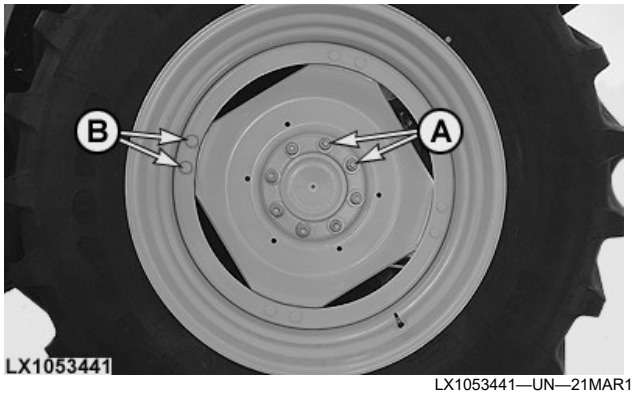
Arka Tekerlek Cıvatalarını Sıkma - Flanşlı Dingiller



LX1056771—UN—12NOV12

8 Delikli Cıvata Çemberi ve Yuvarlak Tekerlek Çanağı bulunan Arka Tekerlek

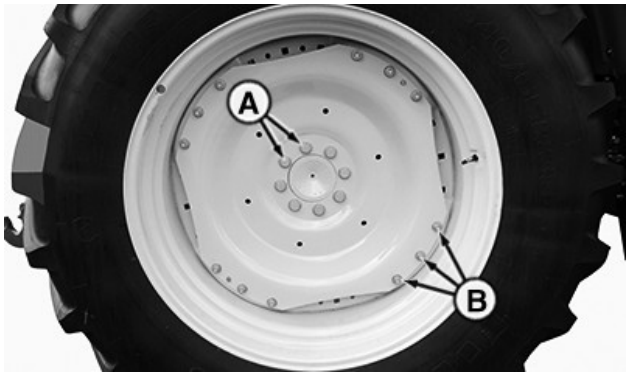
A—500 Nm (370 lb ft)
B—210 Nm (155 lb·ft)



LX1053441—UN—21MAR12

8 Delikli Cıvata Çemberi ve Kare Tekerlek Çanağı bulunan Arka Tekerlek

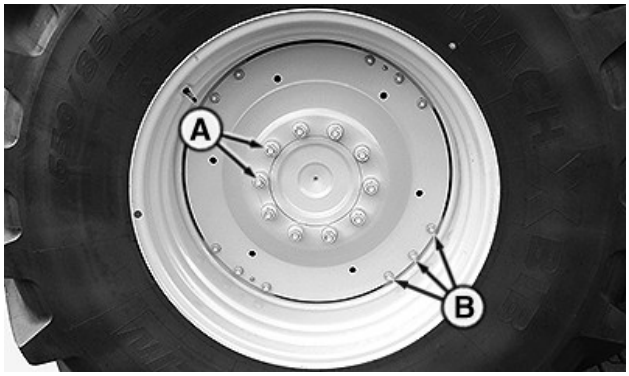
A—500 Nm (370 lb ft)
B—210 Nm (155 lb·ft)



LX315166—UN—15MAY18

8 Delikli Cıvata Çemberi ve Geçme Jant Bulunan Arka Tekerlek

A—500 Nm (370 lb ft)
B—Altın Rengi Cıvatalar – 280 Nm (205 lb·ft)
B—Gri-Mavi Cıvatalar – 265 Nm (195 lb·ft)



LX315167—UN—15MAY18

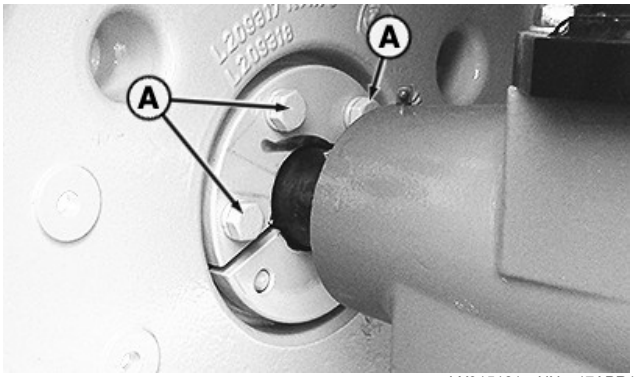
10 Delikli Çember ve Waffle Jantlı Arka Tekerlek

A—600 N·m (445 lb·ft)
B—Altın Rengi Cıvatalar – 280 Nm (205 lb·ft)
B—Gri-Mavi Cıvatalar – 265 Nm (195 lb·ft)

LX25458,ALL,0000B64-80-07SEP23

Arka Tekerlek Cıvatalarının Sıkılması - Kremayer ve Pinyonlu Dingiller, Tek Konik Kelepçe Manşonları Bulunan, Poyra Çapı 79 mm

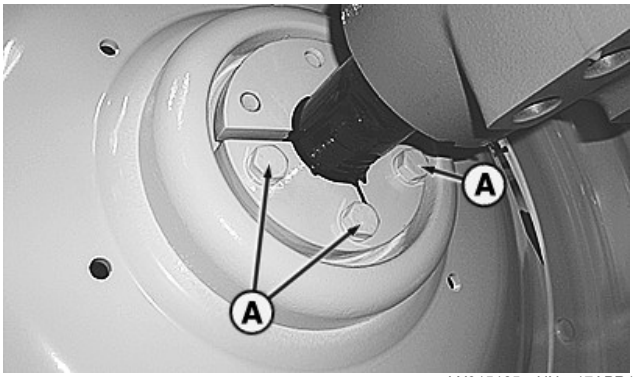
Tekerlek cıvatalarını (A - C) sıkın – Döküm tekerlek



LX315121—UN—17APR18

Pinyon Dişlisi Göbek Yarısı - Döküm Çanak

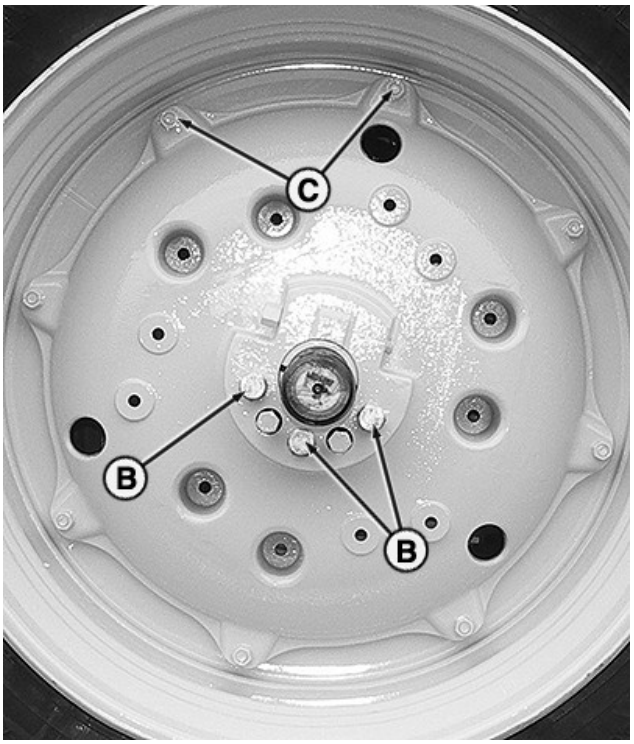
A—Pinyon Dişlisi Poyra Yarısı - Döküm Çanak - 220 Nm (160 lb ft)



LX315125—UN—17APR18

Pinyon Dişlisi Göbek Yarısı - Çelik Çanak

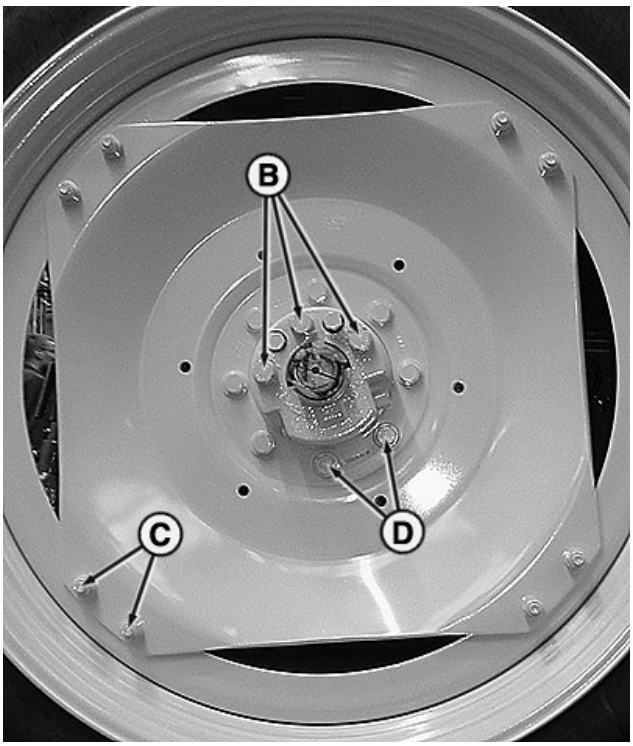
A—Pinyon Dişlisi Poyra Yarısı - Çelik Çanak - 220 Nm (160 lb ft)



LX315120—UN—17APR18

Döküm Tekerlek

B—Poyra Yarısındaki Tekerlek Poyrası - 400 Nm (300 lb ft)
C—Döküm Çanaktaki Jant - 210 Nm (155 lb·ft)



LX315124—UN—17APR18

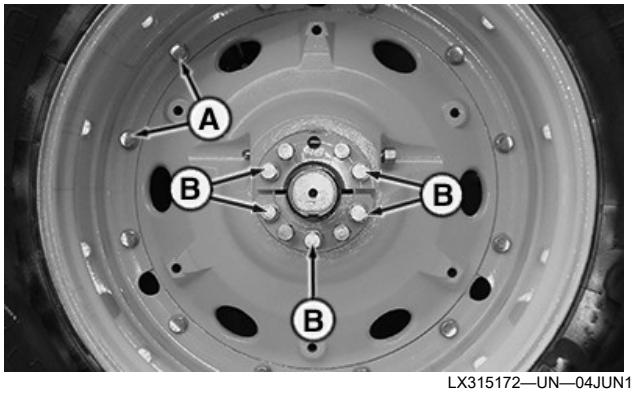
Çelik Tekerlek

B—Poyra Yarısındaki Tekerlek Poyrası - 400 Nm (300 lb ft)
C—Çelik Çanaktaki Jant - 210 Nm (155 lb·ft)
D—Tekerlek Poyrasındaki Çelik Çanak - 400 Nm (300 lb ft)

LX25458,ALL,0000B65-80-07SEP23

Tekerlek cıvatalarını (A) - (D) sıkın - Çelik tekerlek

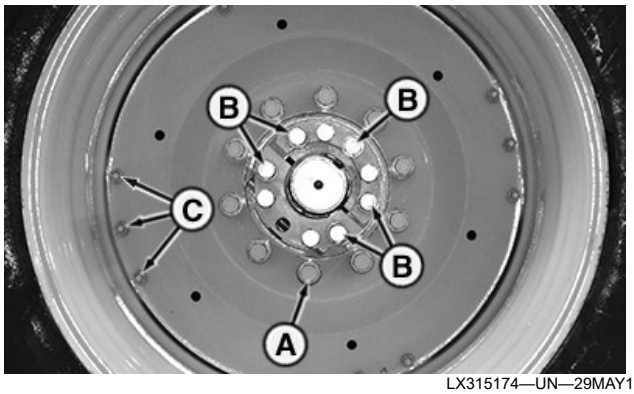
Arka Tekerlek Cıvatalarını Sıkma - Kremayer ve Pinyonlu Dingiller, Tek Konik Kelepçe Manşonları Bulunan, Poyra Çapı 86, 92 ve 100



LX315172—UN—04JUN18

Döküm Çanak - Döküm Göbek

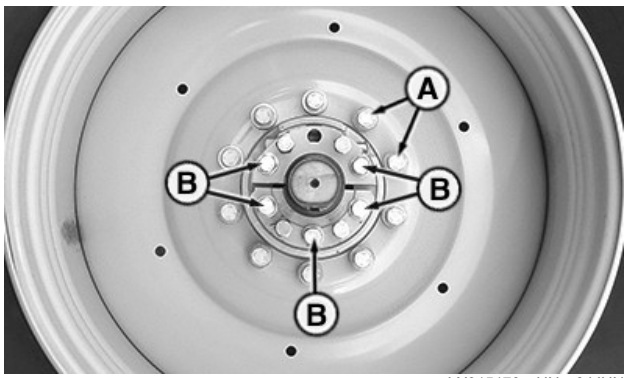
A—550 Nm (405 lb ft)
B—550 Nm (405 lb ft)



LX315174—UN—29MAY18

Çelik Çanak - Döküm Poyra, Sürüm 1

A—600 N·m (445 lb·ft)
B—550 Nm (405 lb ft)
C—Altın Rengi Cıvatalar – 280 Nm (205 lb·ft)
C—Gri-Mavi Cıvatalar – 265 Nm (195 lb·ft)



LX315173—UN—04JUN18

Çelik Çanak - Döküm Poyra, Sürüm 2 (Tüm Modeller için geçerli değildir)

A—600 N·m (445 lb·ft)
B—550 Nm (405 lb ft)

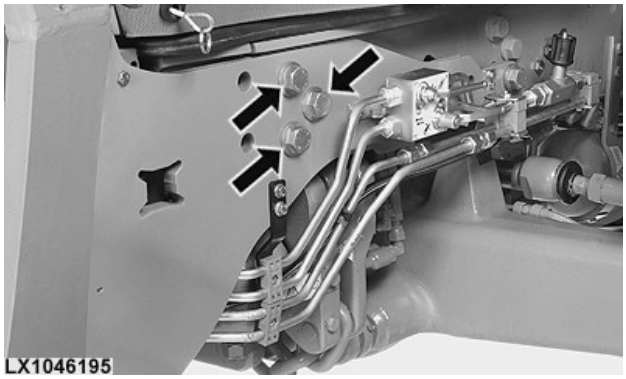
LX25458,ALL,0000B66-80-07SEP23

Tekerlek Ağırlıklarının Vidalarının Sıkılması

Bkz. Tekerlek Ağırlıklarını Güvenle Değiştirme, Bölüm 100.

LX25458,ALL,0000B67-80-13OCT20

Ön Askının Donanım Torkunun İncelenmesi -



LX1046195—UN—14JUN11

Sabitleme vidalarının donanım torkunu her iki yanda belirtilen değere göre kontrol edin.

Ön askı - ana çatkı

- Altın Rengi Cıvata - 550 Nm (405 lb·ft)
- Gri-Mavi Cıvata – 500 Nm (370 lb·ft)

OULXA64,ALL,0005701-80-07SEP23

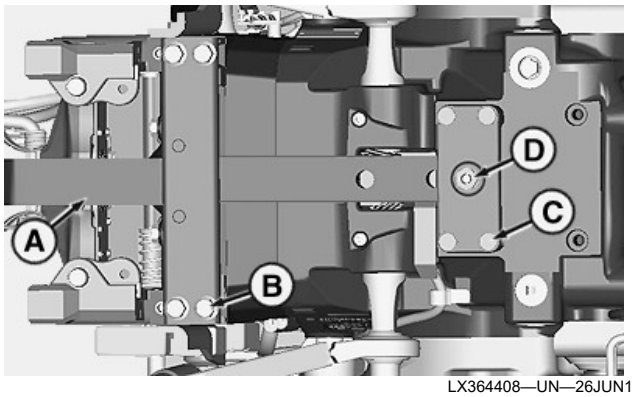
Ön Yükleyici Bağlantı Şasesi (Bakım)

ÖNEMLİ: Sabitleme vidalarının sıkma torklarını düzenli aralıklarla kontrol edin. Ön yükleyici bakımı için, Kullanıcı El Kitabına ve Kurulum Yönergelerine uyun.

LX25458,ALL,0000B68-80-13OCT20

CAT II Çeki Demirinin Vidalarının Sıkılması

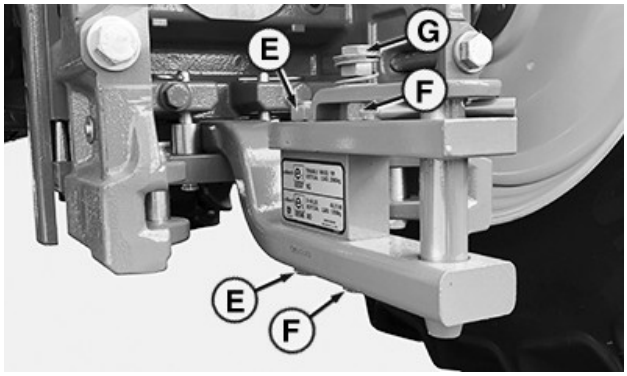
CAT II Çeki Demiri - Standart Sürüm



LX364408—UN—26JUN19

CAT II Çeki Demiri - Standart Sürüm

A—Çeki Demiri
B—Vida (4 adet), 310 Nm (230 lb·ft)
C—Vida (4 adet), 310 Nm (230 lb·ft)
D—Durdurucu Tıkaç (1 adet), 310 Nm (230 lb ft)

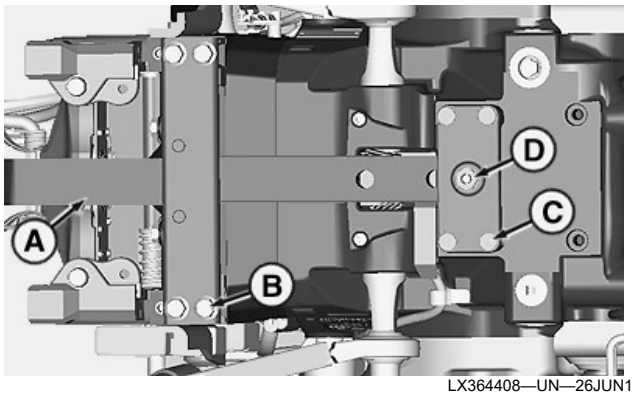


LX364404—UN—27JUN19

CAT II Çeki Demiri - Standart Sürüm

E—Cıvata ve Somun, 520 Nm (385 lb ft)
F—Cıvata ve Somun, 375 Nm (275 lb ft)
G—Somun, 70 Nm (50 lb ft)

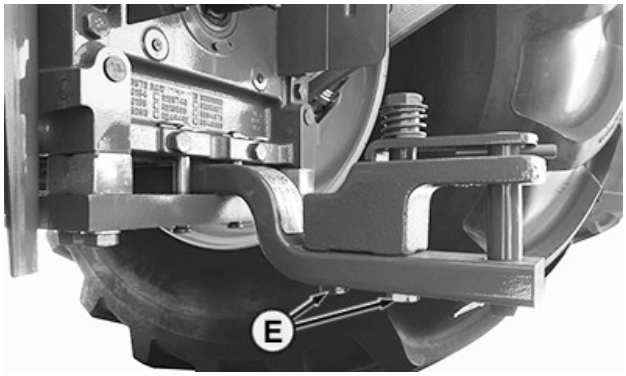
CAT II Çeki Demiri - Ağır Hizmet Tipi



LX364408—UN—26JUN19

CAT II Çeki Demiri - Ağır Hizmet Tipi

A—Çeki Demiri
B—Vidalar, M16 (4 adet), 310 Nm (230 lb·ft)
B—Vidalar, M20 (4 adet), 490 Nm (360 lb·ft)
C—Vidalar, M16 (4 adet), 260 Nm (190 lb·ft)
C—Vidalar, M20 (4 adet), 610 Nm (450 lb·ft)
D—Durdurucu Tıkaç (1 adet), 310 Nm (230 lb ft)



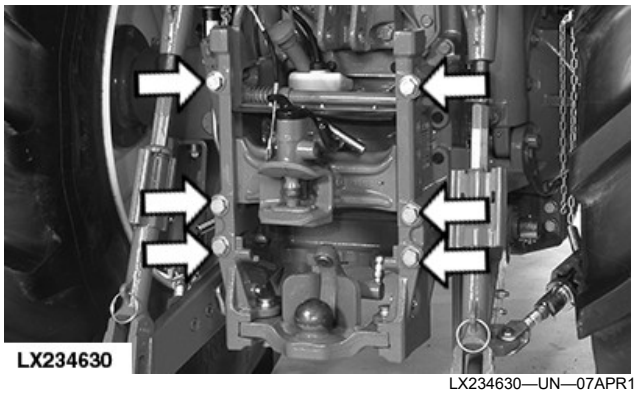
LX364405—UN—26JUN19

CAT II Çeki Demiri - Ağır Hizmet Tipi

E—Vida (2 adet), 435 Nm (320 lb·ft)

LX25458,ALL,0000B69-80-07SEP23

Araba Çeki Düzeninin Vidalarının Sıkılması, Kılavuz Raylar



LX234630—UN—07APR15

Kılavuz Raylar - PTO Dış Gövdesi	
Sabitleme Vidaları	**Donanım torku**
Gri/gri-mavi	475 Nm (350 lb ft)

NOT: 475 Nm (350 lb·ft) tork, yalnızca fabrikada takılan römork askıları için geçerlidir.

Sonradan takılan römork bağlantılarının sıkma torku için lütfen ilgili kurulum yönergelerine bakın.

LX25458,ALL,0000B6A-80-21APR23

Yuvarlak Saplamalı veya Topuzlu Tip Araba Çeki Düzeni Vidalarını Sıkma (Sabit)



LX622478—UN—24JUN24

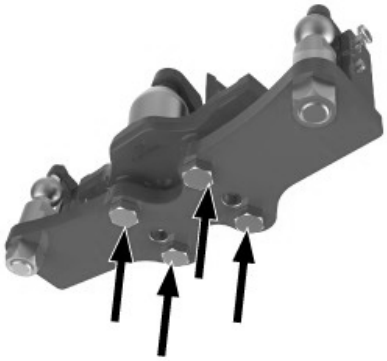
Yuvarlak Saplama/Topuzlu Tip Araba Çeki Düzeni

Sabitleme vidalarının bağlama elemanı torklarını inceleyin.

- Donanım Torku, Braket - Araba Çeki Düzeni - 650 Nm (480 lb ft)

220C,80,oulxa64,1718882446568-80-24JUN24

Ekipman Dümenleme için Donatılmış Kolları Bulunan Topuzlu Tip Çekme Kancasının Vidalarının Sıkılması



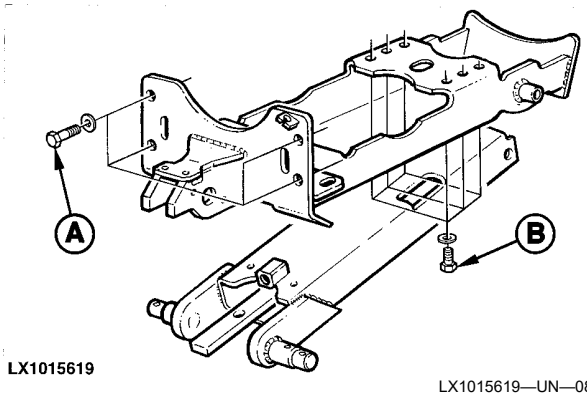
LX622479—UN—24JUN24

Sabitleme vidalarının bağlama elemanı torklarını inceleyin.

- Donanım Torku, Araba Çeki Düzenine Giden Ekipman Dümenleme (Mekanik) Kolu - 490 Nm (360 lb ft)

LX25458,ALL,0000B6B-80-20JUN24

Kaldır Tak Kanca Askısının Vidalarının Sıkılması



LX1015619—UN—08JAN97

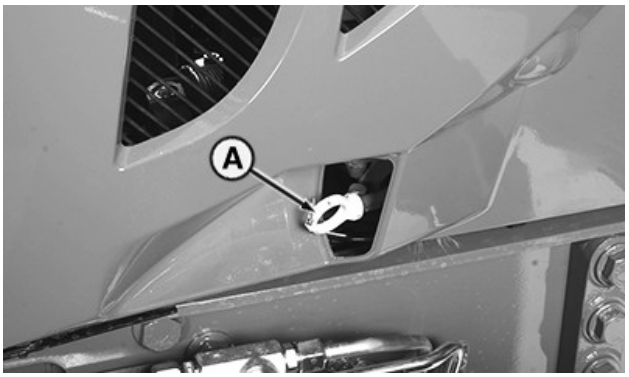
Sabitleme vidalarının (A) ve (B) bağlama elemanı tork değerlerini inceleyin.

Sabitleme Vidaları (A)	
M20	500 Nm (370 lb ft)
Sabitleme Vidaları (B)	
M16	310 Nm (230 lb ft)
M20	500 Nm (370 lb ft)

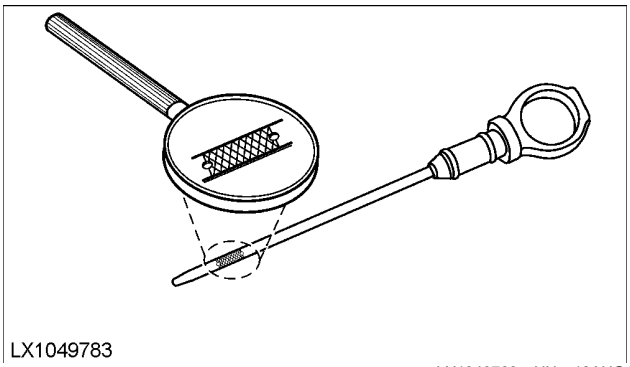
OULXA64,ALL,EU,0005702-80-13OCT20

Motor Yağ Seviyesi Kontrolü

Yağ ölçüm çubuğu ile inceleyin:



LX364300—UN—21FEB19



LX1049783—UN—12AUG10

A—Yağ Ölçüm Çubuğu

1. Motor yağ seviyesinin incelenmesi için ön koşullar:
   - Traktör bir düz zeminde park edilmiş
   - Park kilidi AÇIK
   - Motor KAPALI

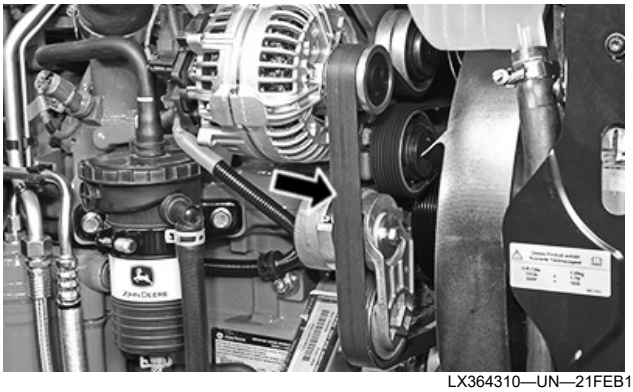
Motor yağ seviyesini incelemenin 2 yolu:	
Motor yağı soğuk	**Motor yağı sıcak**
Yağı, yağ soğukken, motor uzun süre kapalı kalmış durumdayken (örn. motoru çalıştırmaya başlatmadan önce sabahleyin) inceleyin.	Eğer motor ısınmışsa, motor kapatın ve yakl. 40 dakika bekleyin (yağ yaklaşık 40 °C; 104 °F arasında bir sıcaklıkta).

2. Motor yağ seviyesini incelemek için yağ ölçüm çubuğunu (A) kullanın.
3. Yağ ölçüm çubuğunu çıkartın, silerek temizleyin, gidebildiği kadar içeri yerleştirin ve tekrar çekin.
4. Motor yağ seviyesi, her zaman yağ ölçüm çubuğundaki çapraz desenli alanda olmalıdır. Eğer yağ, üst sınırın yukarısında ya da alt sınırın aşağısında ise, yağ seviyesi düzeltilmelidir.

   Eğer yağ seviyesi, yağ ölçüm çubuğundaki düşük işaretinin altında ise, motoru çalıştırmaya başlatmayın.
5. Gerekiyorsa, doğru viskozitede yağ doldurun. Bölüm 220C'ye bakın.

OULXA64,SP1,00058ED-80-20NOV20

Motor Tahrik Kayışının Aşınma Bakımından İncelenmesi



LX364310—UN—21FEB19

Tahrik kayışı aşınma belirtileri gösteriyorsa bir John Deere bayisi veya başka bir servis sağlayıcısıyla irtibat kurun.

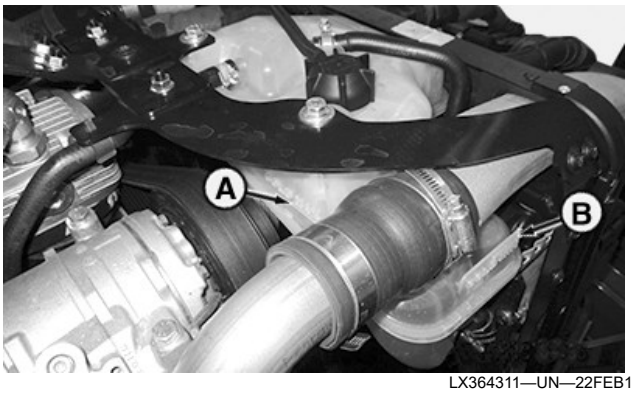
OULXA64,SP1,00058EE-80-17JUL25

Soğutma Sisteminin Viskoz Fanının İncelenmesi

Viskoz fanı bir John Deere bayisine veya başka bir servis sağlayıcısına kontrol ettirin.

LX25458,ALL,0000B6F-80-10JUL25

Soğutma Sıvısı Seviyesinin İncelenmesi



LX364311—UN—22FEB19

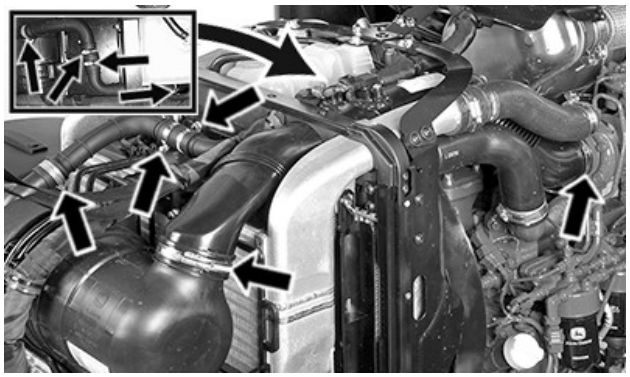
Soğutma sıvısı seviyesi maks. işaretine (A) yakın olmalıdır.

Hiçbir zaman minimum işaretinin (B) altına düşmemelidir.

Gerekiyorsa yağ ekleyin. Bkz. Soğutma Sıvısını Değiştirme, Bölüm 220E.

OULXA64,SP1,00058F0-80-20NOV20

Hava Giriş Hortumlarını Kontrol Etme – (4 Silindirli Motorlar)



LX364301—UN—26FEB19

Bu hortumlar, motor tipine bağlı olarak değişiklik gösterir.

Hortumları inceleyin ve gerekiyorsa hortum kelepçelerini sıkın.

Sızdıran veya hasarlı hortumlar, motora kir girmesine neden olur.

OULXA64,SP1,00058F2-80-08JUN22

Ön Tekerlek Tahrik Dingilinin Dış Gövdesindeki Yağ Seviyesinin Kontrol Edilmesi (730, 733 ve 735)



TS281—UN—15APR13

DİKKAT: Sıcak bileşenlerden veya sıcak, basınçlı yağdan yaralanma tehlikesi.

Sıcak yüzeylere dokunmak yaralanmaya neden olabilir.

Sıcak yüzeylere veya sıcak yağa temas etmekten kaçının.

Yağ seviyesini yağ ılık (yakl. 40 °C, 103 °F) iken inceleyin.

Seviye tıkacını döndürerek yavaşça gevşetin.

NOT: Vidalı seviye tıkaçlarının konumu, dingil tipine göre değişiklik gösterir.

1. Yağ seviyesi vidalı tıkacını (A) sökün ve üzerine yeni bir O-halka takın. Yağ, boşaltma vidası deliği ile aynı seviyede olmalıdır.



LX364297—UN—21FEB19

2. Gerekiyorsa, bu noktada yağ ekleyin.

Kullanılacak yağ	Hy-Gard™ Şanzıman ve Hidrolik Yağı. Ayrıca bölüm 200E'ye bakın.

Hy-Gard, bir Deere & Company ticari markasıdır

3. Yağ seviyesi vidalı tıkacını 90 Nm (66 lb ft) tork değerinde sıkın. Her zaman, Yakıt, Yağlayıcılar, Hidrolik Yağı ve Soğutma Sıvısı bölümünde listelenmiş şanzıman yağlarından birini kullanın.

NOT: Dingil dış gövdesindeki yağ, ilk 100 işletim saatinden sonra ve ilk 1500 işletim saatinden sonra değiştirilmelidir. Sonrasında, hangisi daha önce gerçekleşirse, her 1500 işletim saatinden sonra veya 2 yılda bir değiştirin.

LX25458,0000B73-80-30AUG23

Ön Tekerlek Tahrik Dingillerinde Fren Bulunmayan Son Tahriklerin Yağ Seviyesinin İncelenmesi (730, 733 ve 735)



TS281—UN—15APR13

DİKKAT: Sıcak bileşenlerden veya sıcak, basınçlı yağdan yaralanma tehlikesi.

Sıcak yüzeylere, aksesuarlara veya hortumlara ve kablolara dokunulması, yaralanmaya neden olabilir.

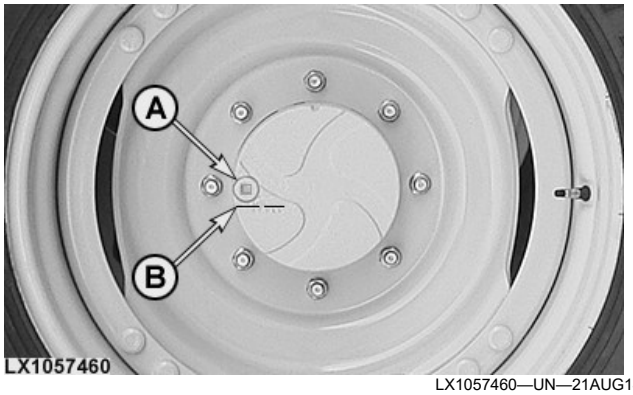
Sıcak yüzeylere veya sıcak yağa temas etmekten kaçının.

Yağ seviyesini yağ ılık (yakl. 40 °C, 103 °F) iken inceleyin.

Seviye tıkacını döndürerek yavaşça gevşetin.

NOT: Son tahriklerin yağını ilk 100 işletim saatinden sonra ve ilk 1500 işletim saatinden sonra değiştirin. Sonrasında, hangisi daha önce gerçekleşirse, her 1500 işletim saatinden sonra veya 2 yılda bir değiştirin.

1. Tekerleği, **OIL LEVEL** (YAĞ SEVİYESİ) yazısı (B) yatay biçimde konumlanana dek döndürün.



LX1057460—UN—21AUG14

2. Yağ seviyesi vidalı tıkacını (A) sökün ve üzerine yeni bir O-halka takın. Yağ, boşaltma vidası deliği ile aynı seviyede olmalıdır.
3. Gerekiyorsa, bu noktada yağ ekleyin.

Kullanılacak yağ	Hy-Gard™ Şanzıman ve Hidrolik Yağı. Ayrıca bölüm 200E'ye bakın.

Hy-Gard, bir Deere & Company ticari markasıdır

4. Seviye vidalı tıkacına bir yeni O-halka takın ve 90 Nm (66 lb ft) tork değerinde sıkın.

LX25458,0000B74-80-30AUG23

Ön Dingil Süspansiyonu Akümülatörünün İncelenmesi

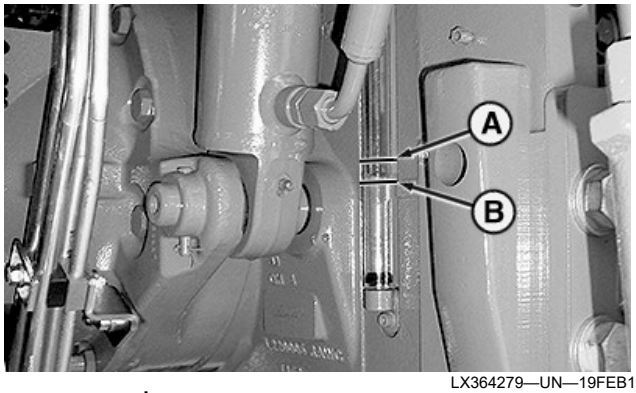
Ön dingil süspansiyonu - Basınç akümülatörünü bir John Deere bayisine veya başka bir servis sağlayıcısına inceletin.

OULXA64,ALL,00570D-80-17JUL25

Şanzıman-Hidrolik Sisteminin Yağ Seviyesinin İncelenmesi

ÖNEMLİ: Yağ seviyesini, yağ soğuk iken inceleyin. Eğer olanaklı ise, yağ seviyesini traktör gece boyu bekledikten sonra, sabah inceleyin.

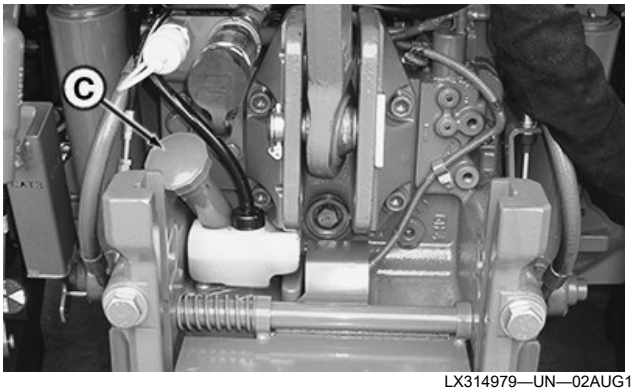
1. Traktörü düz bir zemin üzerinde park edin.
2. Park kilidini devreye alın.
3. Çeki çubuklarını, ön yükleyiciyi, ön ekipmanları ve şanzımandan yağ çeken diğer ekipmanları indirin.
4. Yağ seviyesi, gözetleme camındaki (A) ve (B) işaretleri arasında olmalıdır.



LX364279—UN—19FEB19

A—Maksimum İşareti
B—Minimum İşareti

5. Gerekiyorsa, doldurma ağzından (C) doğru viskozitede yağ ile yeniden doldurun. Bkz. Bölüm 200E.

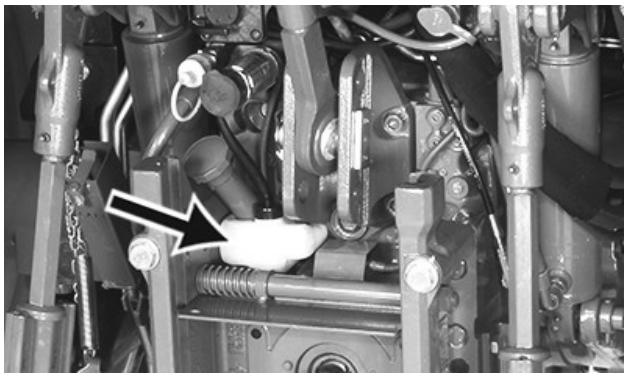


LX314979—UN—02AUG17

C—Doldurma Ağzı

OULXA64,SP1,00058F3-80-21APR23

Kaçak Yağ Haznesinin Kontrol Edilmesi (Varsa)



LX266759—UN—26JAN16

Kaçak yağ kabını inceleyin ve gerekirse boşaltın. Kaptaki yağı atık yağ gibi bertaraf edin.

LX25458,4CYL,0000B79-80-06OCT21

Hidrolik Hortumlarını İnceleyin

ÖNEMLİ: Hidrolik hortumlarını düzenli olarak - en azına yılda bir kez - kaçak, kıvrılma, kesik, yırtık, sürtme, şişme, paslanma, açığa çıkmış kumaş ve başka aşınma veya hasar belirtileri olup olmadığını saptamak için inceleyin.

Aşınmış veya hasarlı hortumları hemen değiştirin.

Yedek hortumlar normal yedek parça kanalları üzerinden temin edilebilir.

LX25458,0000B7A-80-10JUL25

Mekanik Kabin Süspansiyonunun İncelenmesi

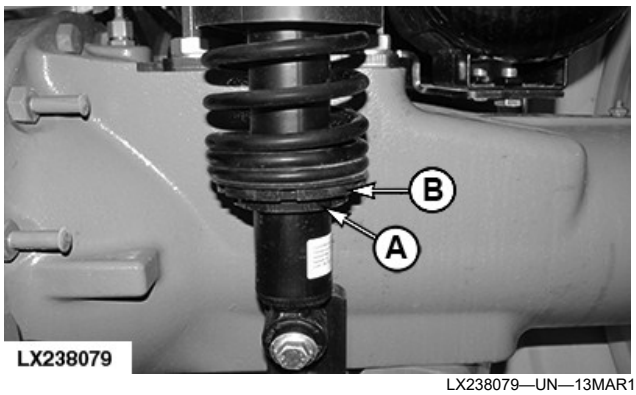
Kabinin yay elemanları, ortalama bir yük için farikada önceden ayarlanmıştır. Eğer bir arıza ortaya çıkarsa bu ayar incelenebilir ve eğer gerekiyorsa değiştirilebilir.

Arıza	Neden	Çözüm
Kabin kendi titreşimini büyütüyor.	Sönümleyici bozuk.	Eski parçaları bayide veya diğer bir servis sağlayıcısında yenileriyle değiştirtin (bunu her zaman aracın HER İKİ tarafında yaptırın).
Süspansiyon çok yumuşak (kabin şiddetle sallanıyor ve durdurucuya sert biçimde çarpıyor).	Ön-gerilim yetersiz.	Ayarı düzeltin.
Süspansiyon çok sert.	Aşırı ön-gerilim.	Ayarı düzeltin.

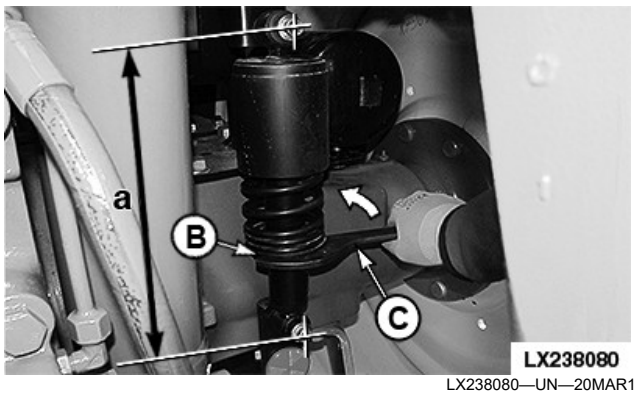
Gerekli aletler: Kancalı Anahtar DIN1810–A 80–90.

Kişisel koruma: Koruyucu gözlük ve eldiven.

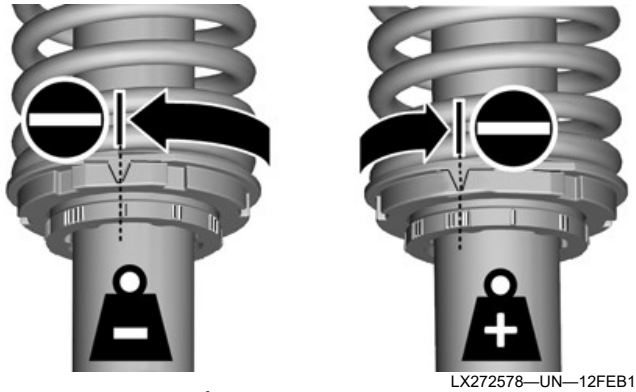
Ayarı inceleyin ve düzeltin.



LX238079—UN—13MAR15



LX238080—UN—20MAR15



LX272578—UN—12FEB16

A—I ile IIIII Arasında İşaretlerle Belirtilen Tutma Ayarları
B—Halkanın Ok İşaretine göre Ayarlanması
C—Kanca Anahtar DIN1810–A 80–90
a—Optimum Ayar 340 mm (13,39 inç)

1. Motoru durdurun ve park kilidini devreye alın.

⚠ DİKKAT: Motorun kazayla çalışmaya başlamasını önlemek için kontak anahtarını çıkarın. Ekipmanı yere indirin. Yaya ELİNİZİ SOKMAYIN.

2. İstenilen ağırlığı kabinin içine yerleştirin (bu yaklaşık olarak sürücünün ağırlığı kadar olmalıdır).
3. (a) boyutunu belirleyin. Boşluk yakl. 340 mm (13,39 inç) ise hiçbir düzeltme gerekli değildir.
4. Bir düzeltme yapmak için tutma ayarını, (a) yakl. 340 mm (13,39 inç) olacak şekilde ayarlamak amacıyla

ayarlama halkasını (B) döndürmek için kanca anahtarını (C) kullanın.

Her biri 3 mm (0,18 inç) değerinde bir değişikliğe karşılık gelen 5 tutma ayarı vardır. Ayar, resimde gösterildiği gibi yapılır. Ayarlama halkasını, I işaretinden IIIII işaretine veya IIIII işaretinden I işaretine DEĞİŞTİRMEYİN.

ÖNEMLİ: Ayarlama halkasını hiçbir zaman, direkt olarak I işaretinden IIIII işaretine veya direkt olarak IIIII işaretinden I işaretine değiştirmeyin. Bu, yaylı çubuğun onarılamaz biçimde zarar görmesine neden olur.

Her zaman, her iki tarafta da aynı kademeyi ayarlayın.

NOT: Fabrika ayarı = düzey 3.

OULXA64,SP,0005709-80-16JUL25

Kabin Kapılarının, Pencerelerinin ve Tavan Kapaklarının Kapatma Mekanizmalarının ve Lastik Contalarının İncelenmesi

Kapıların, tüm kapıların pencerelerin ve tavan kapaklarının lastik contalarını ve bunun yanı sıra kabloları doğru şekilde oturma, aşınma ve kırılma bakımından inceleyin. Bozuk lastik contaları yenileriyle değiştirin.

Tüm kapıların, pencerelerin ve tavan kapaklarının kapatma mekanizmalarını inceleyin.

OULXA64,ALL,000570C-80-01OCT20

Emniyet Kemerini İnceleyin

Donanım, toka, kayış veya geri sarma düzeneği hasar belirtisi gösteriyorsa emniyet kemerinin tamamını yenisiyle değiştirin.

Emniyet kemerini ve bağlantı donanımını yılda en az bir kez gözden geçirin. Montaj donanımının gevşek veya kayışta kesikler, yıpranma, genellikle yoğun aşınma, renk değişimi ya da parlama gibi hasar olup olmadığına bakın. Yalnızca makineniz için öngörülmüş olan yedek parçaları kullanın.

LX25458,ALL,0000B7B-80-10JUL25

Frenlerin Kontrol Edilmesi

DİKKAT: Park kilidini devreye alın.

Motoru çalıştırmaya başlatmadan önce, fren pedallarına basın. Büyük kuvvet uygulanmış olsa bile, pedalları, durduruculara ulaşana dek dek tam yol bastırmak olanaklı olmamalıdır. İncelemeyi yeniden yapmadan önce en az 30 saniye bekleyin.

ÖNEMLİ: Pedallara sonuna kadar basılabiliyorsa bir arıza vardır ve bir John Deere bayisi veya başka bir servis sağlayıcısı ile iletişime geçilmesi gerekir.

LX25458,ALL,0000B7C-80-10JUL25

Fren Sisteminin İncelenmesi ve Havasının Alınması

Fren sisteminin havasını aldırın ve bir John Deere bayisine veya başka bir servis sağlayıcısına kontrol ettirin.

LX25458,ALL,0000B7D-80-10JUL25

Havalı Fren Sisteminde Yoğuşmuş Su Kontrolü

DİKKAT: Kişisel yaralanma riski.

Boşaltma valfinden gelen hava ve suyun salınması yüksek basınç altında gerçekleşebilir, bu da fırlayan birikintiler, yüksek gürültü ve ani salınım nedeniyle yaralanma riski oluşturur.

Kişisel yaralanmaları önlemek için havalı fren sisteminden yoğuşmuş su ve hava basıncını boşaltırken güvenli prosedürler gerçekleştirin. Devam etmeden önce güvenlik gözlüğü, kulaklık tapası ve eldiven taktığınızdan emin olun.

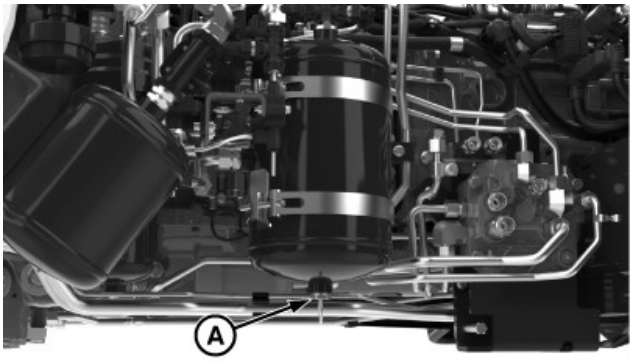
Hava ve su salınırken kendinizi doğrudan boşaltma hattından uzaklaştırın. Boşaltmayı kontrol etmek ve gürültü ile sıçramayı en aza indirmek için boşaltma valfini kademeli olarak açın.

ÖNEMLİ: Sıkıştırılmış hava tankının günlük kontrolü sırasında yoğuşma (su) bulunursa hava kurutucu kartuşu hemen değiştirilmelidir.

Hava kurutucu kartuşunu her 1500 işletim saatinde bir veya en geç her 2 yılda bir değiştirin. Bkz. bölüm 220E.

ÖNEMLİ: Sıkıştırılmış hava tankı ayrıca, lastikleri şişirmek için bir bağlantı ile donatılabilir.

Hava tankının tam basıncı (800 kPa, 8 bar, 116 psi), lastik şişirme bağlantısında mevcuttur. Lastikleri aşırı ŞİŞİRMEYİN!



LX515570—UN—17DEC23

Suyu basınçlı hava tankından boşaltmak için, valf pimini (A) yana itin veya çekin.

Bunu yapmak içim ellerinizi kullanmayın, uygun bir alet kullanın.

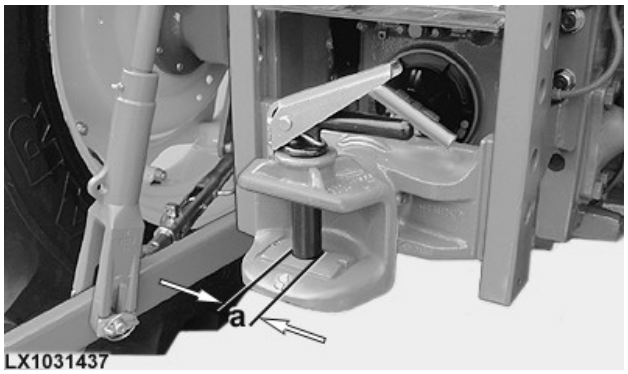
Hava kurutucu kartuşunun değiştirilmesi gerekiyorsa basınçlı hava basıncını tamamen salın ve hava kurutucu kartuşunu değiştirin. Bkz. bölüm 220E.

OULXA64,SP1,00058F4-80-16JUN25

Manuel Olarak Çalıştırılan Askıyı Aşınma İçin Kontrol Etme

⚠ DİKKAT: Aşınma sınırına ulaşmış veya aşmış parçalar, yeni parçalarla değiştirilmelidir.

Çeki düzeni piminin çapını (a) inceleyin.

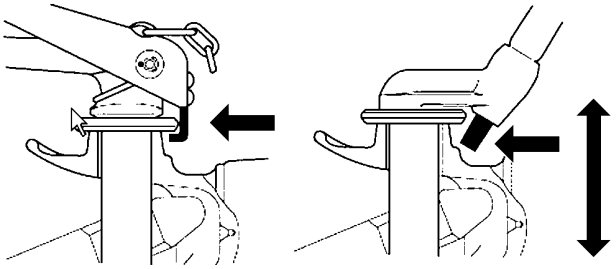


LX1031437—UN—24SEP03

Teknik özellik belirtimi

Pim, Bağlantı—Aşınma Sınırı
veya Çapı. . . . . minimum 29,0 mm (minimum 1,14 inç)

Çeki düzeni piminin izin verilebilir dikey oynama payını inceleyin.



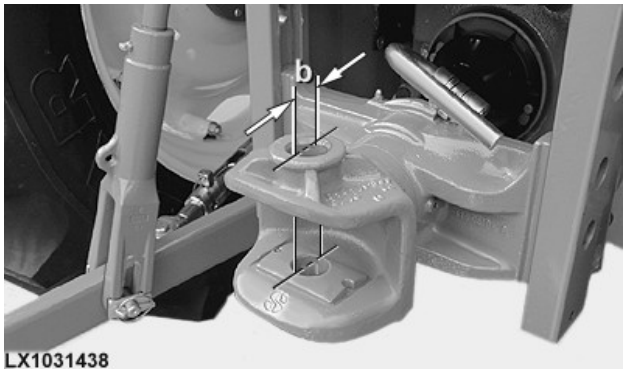
LX1047989

LX1047989—UN—23SEP09

Teknik özellik belirtimi

Pim, Bağlantı—Oynama Payı. . . . . maksimum 6 mm (maksimum 0,24 inç)

Alıcı deliğin çapını (b) inceleyin.

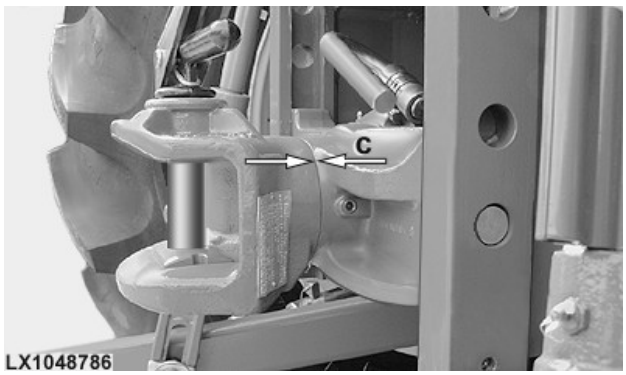


LX1031438—UN—24SEP03

Teknik özellik belirtimi

Üst ve Alt Alıcı Delikler (Sürüş
Yönünde Ölçülmüştür)—Aşınma
Sınırı veya Çapı. . . . . maksimum 35,0 mm (oval) [maksimum 1,38 inç (oval)]

Kanca ve destek arasındaki oynama payını (c) belirleyin.



LX1048786—UN—09DEC09

Teknik özellik belirtimi

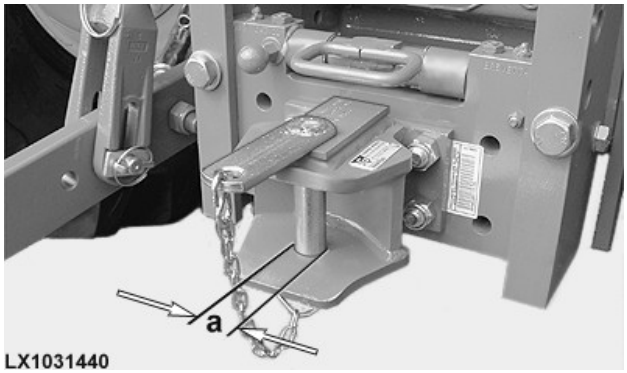
Römork Kancası ve
Alıcı—Oynama Payı. . . . . maksimum 3,0 mm (maksimum 0,12 inç)

LX25458,ALL,0000B7E-80-01OCT20

CUMA Araba Çeki Düzenini (Manuel Olarak Çalıştırılan) Aşınma İçin Kontrol Etme

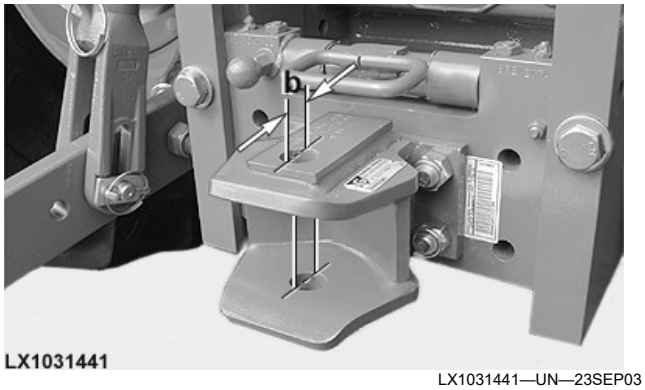
DİKKAT: Aşınma sınırına ulaşmış veya aşmış parçalar, yeni parçalarla değiştirilmelidir.

Çeki düzeni piminin çapını (a) inceleyin.



LX1031440—UN—23SEP03

Alıcı deliğin çapını (b) inceleyin.



LX1031441—UN—23SEP03

28,0 mm'lik (1,10 inç) Nominal Bir Çapa Sahip Tip C Kanca Pimleri İçin Teknik Özellikler

Teknik özellik belirtimi

Çeki Düzeni Pimi—Aşınma
Sınırı veya Minimum Çap. . . . . 26,5 mm (1,04 inç)

Teknik özellik belirtimi

Üst ve Alt Alıcı Delikler (Sürüş Yönünde Ölçülmüştür)—Aşınma Sınırı veya İzin Verilen Maksimum Çap. . . . . 31,0 mm (oval) [1,22 inç (oval)]

43,0 mm'lik (1,69 inç) Nominal Bir Çapa Sahip Tip D2 Kanca Pimleri İçin Teknik Özellikler

Teknik özellik belirtimi

Çeki Düzeni Pimi—Aşınma
Sınırı veya Minimum Çap. . . . . 41,0 mm (1,61 inç)

Teknik özellik belirtimi

Üst ve Alt Alıcı Delikler (Sürüş Yönünde Ölçülmüştür)—Aşınma Sınırı veya İzin Verilen Maksimum Çap. . . . . 46,0 mm (oval) [1,81 inç (oval)]

51 mm'lik (2,01 inç) Nominal Bir Çapa Sahip Tip D3 Kanca Pimleri İçin Teknik Özellikler

Teknik özellik belirtimi

Çeki Düzeni Pimi—Aşınma
Sınırı veya Minimum Çap. . . . . 49,0 mm (1,93 inç)

Teknik özellik belirtimi

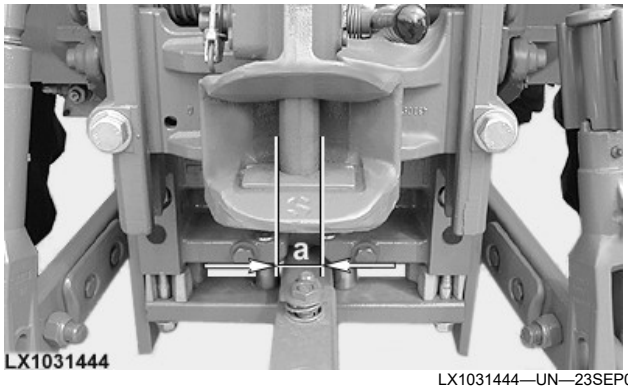
Üst ve Alt Alıcı Delikler (Sürüş Yönünde Ölçülmüştür)—Aşınma Sınırı veya İzin Verilen Maksimum Çap. . . . . 54,0 mm (oval) [2,13 inç (oval)]

LX25458,ALL,0000B7F-80-12OCT20

Römork Çeki Düzeninin (Uzaktan İşletilen) Aşınma Durumunun İncelenmesi

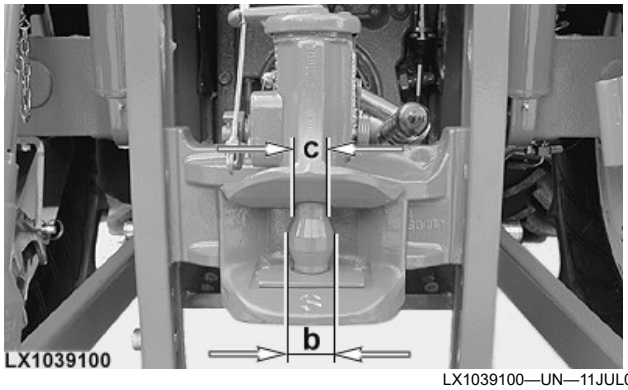
DİKKAT: Aşınma sınırına ulaşmış veya aşmış parçalar, yeni parçalarla değiştirilmelidir.

Kanca piminin çaplarını (a, b ve c) kontrol edin.



LX1031444—UN—23SEP03

Düz Kanca Pimi



LX1039100—UN—11JUL06

Topuz Biçimli Kanca Pimi

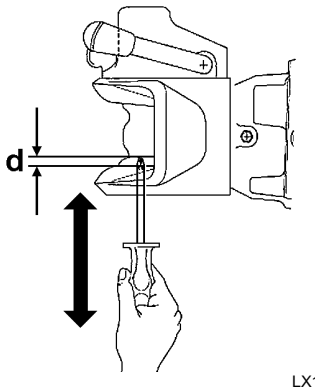
Teknik özellik belirtimi

Topuz Biçimli Kanca Pimi—Aşınma Sınırı veya Çapı (a). . . . . minimum 29 mm (minimum 1,14 inç)

Topuz Biçimli Kanca
Pimi—Aşınma Sınırı veya Çapı
(b). . . . . minimum 36,5 mm (minimum 1,44 inç)

Topuz Biçimli Kanca
Pimi—Aşınma Sınırı veya Çapı
(c). . . . . minimum 27 mm (minimum 1,06 inç)

Kanca pimi dikey oynamasını (d) inceleyin.



LX1047991

LX1047991—UN—23SEP09

Teknik özellik belirtimi

Pim, Bağlantı—Oynama Payı. . . . . maksimum 2,5 mm (maksimum 0,1 inç)

Alıcı deliğinin çapını (c) inceleyin.

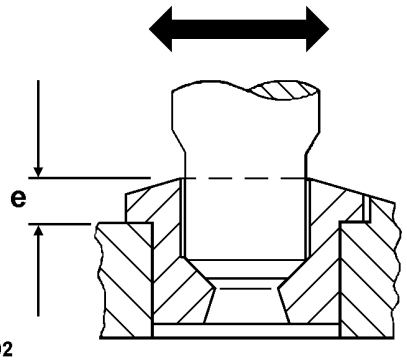


LX1031443—UN—23SEP03

Teknik özellik belirtimi

Alt Alıcı Deliği (Sürüş Yönünde)—Aşınma Sınırı veya Çapı. . . . . maksimum 34,0 mm (oval) [maksimum 1,33 inç (oval)]

Aşınma plakasının kalınlığını (e) inceleyin.



LX1047992

LX1047992—UN—23SEP09

Teknik özellik belirtimi

Aşınma Plakası—Malzeme Kalınlığı. . . . . minimum 6 mm (minimum 0,24 inç)

Alt pim kılavuzundaki oynamayı inceleyin.

Teknik özellik belirtimi

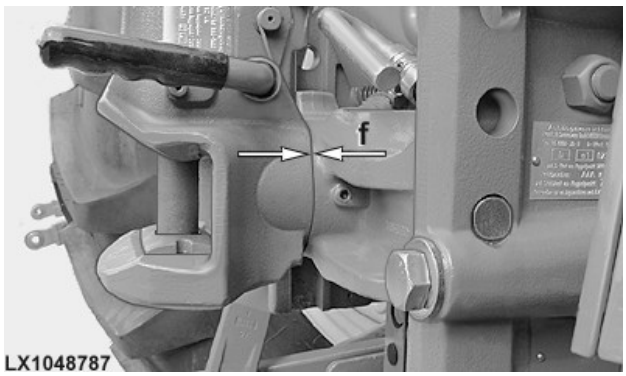
Alt Pim Kılavuzundaki Pim—Oynama Payı. . . . . maksimum 2,5 mm (maksimum 0,1 inç)

Kanca piminin veya deliğin aşınmasını kontrol edin.

Teknik özellik belirtimi

Kanca pimi ve deliği—Aşınma. . . . . maksimum 1,5 mm (maksimum 0,06 inç)

Römork kancası ve alıcı arasındaki oynama payını (f) belirleyin.



LX1048787—UN—09DEC09

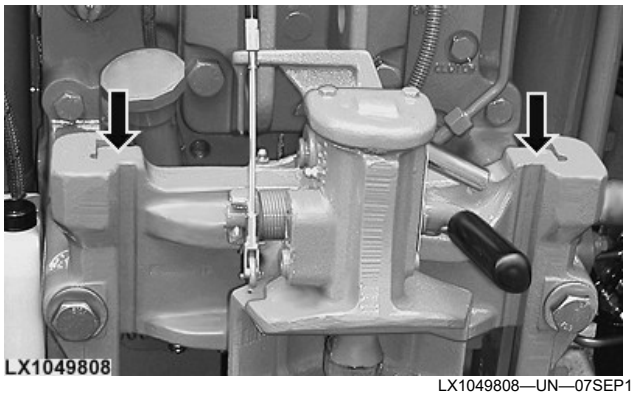
Teknik özellik belirtimi

Römork Kancası ve Alıcı—Oynama Payı. . . . . maksimum 3,0 mm (maksimum 0,12 inç)

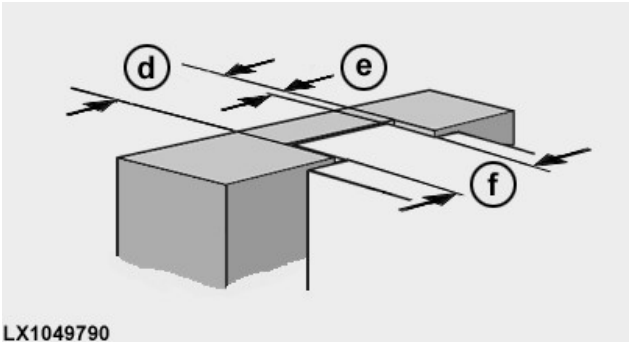
LX25458,ALL,0000B80-80-12OCT20

Römork Çeki Düzeni, Kılavuz Rayların İncelenmesi

Bileşenlerdeki (d), (e) ve (f) oynama payını ve aşınmayı belirleyin. Bunu yapmak için, kanca çenesini olası tüm konumlarda kilitleyin ve ardından oynama payını ölçün.



LX1049808—UN—07SEP10



LX1049790—UN—20AUG10

d—Kılavuz Rayın Genişliği
e—Kılavuz Raylardaki Oynama Payı
f—Sürgü Kalınlığı

Teknik özellik belirtimi

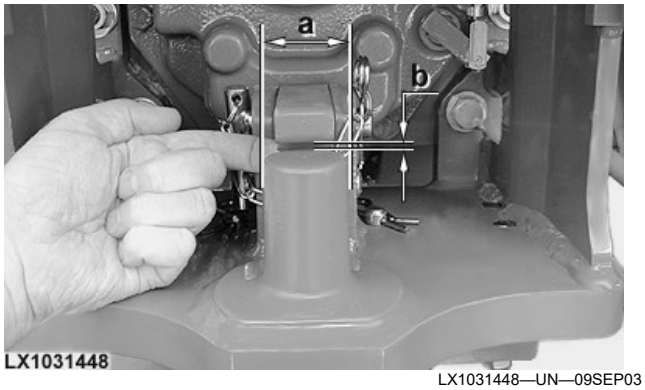
Çekme ve İtme Yönündeki
Kılavuz Bileşenler (e)—Oynama
Payı. . . . . maksimum 2,4 mm (maksimum 0,09 inç)
Kılavuz Raylar, Çeki Kancası
Takma Parçasındaki Oluk
(d)—Aşınma. . . . . maksimum 1,2 mm (maksimum 0,05 inç)
Kılavuz Raylar, Taşıyıcının
Kılavuzu (f)—Aşınma. . . . . maksimum 0,8 mm (maksimum 0,03 inç)

LX25458,ALL,0000B81-80-01OCT20

Yuvarlak Saplama Bulunan Araba Çeki Düzenini Aşınma İçin Kontrol Etme

DİKKAT: Aşınma sınırına ulaşmış veya aşmış parçalar, yeni parçalarla değiştirilmelidir.

Yakalayıcıdaki boşluğu (b) inceleyin.



LX1031448—UN—09SEP03

Teknik özellik belirtimi

Yakalayıcıdaki
Aralık—Maksimum İzin
Verilebilir Boşluk. . . . . 10,0 mm (0,39 inç)

Pimin çapını (a) inceleyin.

Teknik özellik belirtimi

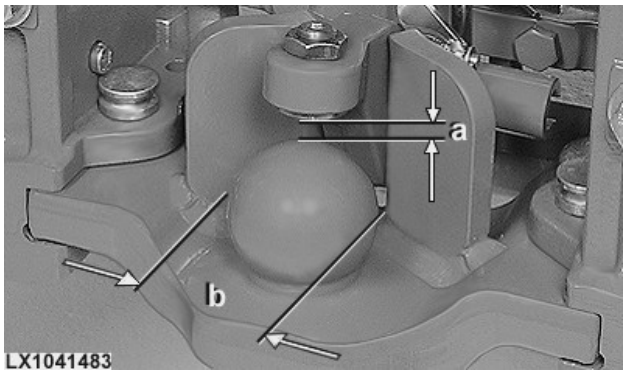
Pinler—Aşınma Sınırı veya
Minimum Çap. . . . . 41,5 mm (1,63 inç)

LX25458,ALL,0000B82-80-12OCT20

Topuzlu Tip Çeki Düzeninin Aşınma Durumunun İncelenmesi

DİKKAT: Aşınma sınırına ulaşmış veya aşmış parçalar, yeni parçalarla değiştirilmelidir.

Yakalayıcıdaki boşluğu (b) inceleyin.



LX1041483—UN—19DEC06

Teknik özellik belirtimi

Yakalayıcıdaki
Aralık—Maksimum İzin
Verilebilir Boşluk. . . . . 4,0 mm (0,16 inç)

Topuzun çapını (b) inceleyin.

Teknik özellik belirtimi

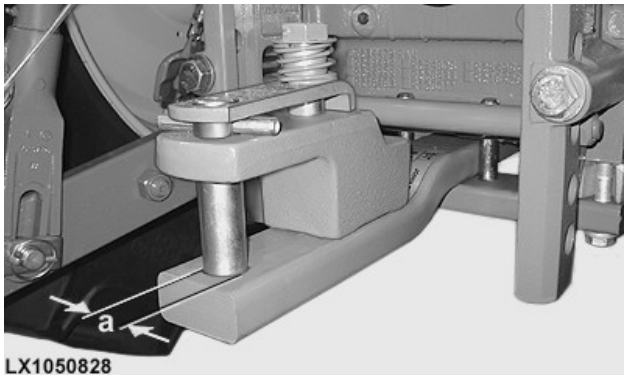
Topuz çapı—Aşınma Sınırı veya
Minimum Çap. . . . . 78,0 mm (3,07 inç)

LX25458,ALL,0000B83-80-12OCT20

Çeki Demirinin Aşınma Kontrolü

DİKKAT: Aşınma sınırına ulaşmış veya aşmış parçalar, yeni parçalarla değiştirilmelidir.

Pimin çapını (a) inceleyin.



LX1050828—UN—08OCT10

Nominal çapı 31,5 mm'lik (1,24 inç) nominal bir çapa sahip 2 kanca pimi:

Teknik özellik belirtimi

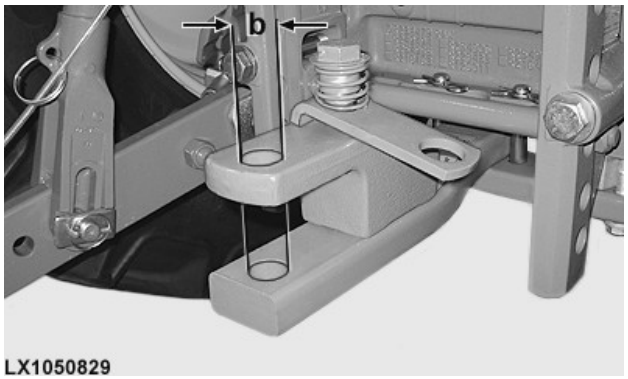
Çeki Demiri, Pim—Aşınma Sınırı veya Minimum Çap. . . . . 29,5 mm (1,16 inç)

Nominal çapı 40,0 mm'lik (1,57 inç) nominal bir çapa sahip 3 kanca pimi:

Teknik özellik belirtimi

Çeki Demiri, Pim—Aşınma Sınırı veya Minimum Çap. . . . . 37,5 mm (1,48 inç)

Pim alıcı deliğinin çapını (b) inceleyin.



LX1050829—UN—08OCT10

Nominal çapı 33,0 mm'lik (1,30 inç) nominal bir çapa sahip 2 alıcı deliği:

Teknik özellik belirtimi

Üst ve Alt Alıcı Delikler (Sürüş Yönünde Ölçülmüştür)—Aşınma Sınırı veya İzin Verilen Maksimum Çap. . . . . 35,0 mm (oval) [1,38 inç (oval)]

Nominal çapı 41,0 mm'lik (1,61 inç) nominal bir çapa sahip 3 alıcı deliği:

Teknik özellik belirtimi

Üst ve Alt Alıcı Delikler (Sürüş Yönünde Ölçülmüştür)—Aşınma Sınırı veya İzin Verilen Maksimum Çap. . . . . 43,0 mm (oval) [1,69 inç (oval)]

LX25458,ALL,EU,0000B84-80-12OCT20

Toplama Askısındaki Çekme askısının Aşınma Bakımından İncelenmesi

⚠ DİKKAT: Aşınma sınırına ulaşmış veya aşmış parçalar, yeni parçalarla değiştirilmelidir.

Yakalayıcının aralığını (a) inceleyin.

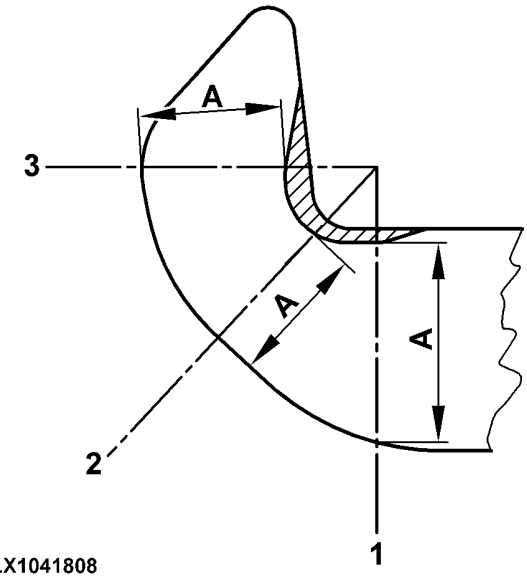


LX1031446—UN—24SEP03

Teknik özellik belirtimi

Yakalayıcıdaki Aralık—Maksimum İzin Verilebilir Boşluk. . . . . 10,0 mm (0,39 inç)

Kaldır tak kanca askısı tip plakasından D değerini (ölçü birimi = kN) okuyun.



LX1041808—UN—27NOV06

Tip plakasında gösterilen D değeri 65 veya daha düşükse aşağıdaki aşınma toleranslarını (A) dikkate alın.

Teknik özellik belirtimi

Çekme Kancası, Kancanın Kalınlığı (D 65'e Eşit veya Bundan Düşük)—Minimum Değer (A), Çap 1. . . . . 43,5 mm (1,71 inç)

Minimum Değer (A), Çap 2. . . . . 42,0 mm (1,65 inç)

Minimum Değer (A), Çap 3. . . . . 40,5 mm (1,59 inç)

Tip plakasında gösterilen D değeri 65'ten yüksekse aşağıdaki aşınma toleranslarını (A) dikkate alın.

Teknik özellik belirtimi

Çekme Kancası, kanca kalınlığı
(D 65'ten büyük)—Minimum
Değer (A), Çap 1. . . . . 45,0 mm (1,77 inç)
Minimum Değer (A), Çap 2. . . . . 43,5 mm (1,71 inç)
Minimum Değer (A), Çap 3. . . . . 42,0 mm (1,65 inç)

OULXA64,ALL,EU,000570B-80-27NOV20

Ampullerin Değiştirilmesi

Bkz. Servis - Donanım Torklarını Kontrol Etme, bölüm 220B.

LX25458,ALL,0000B85-80-29AUG23

Motor Yağ Filtresinin Yenisiyle Değiştirilmesi



TS281—UN—15APR13

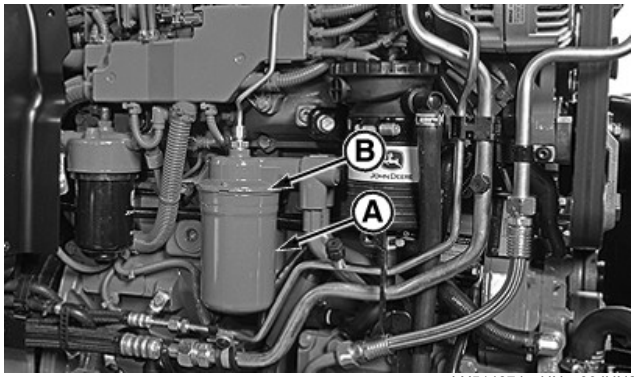
DİKKAT: Sıcak bileşenlerden veya sıcak yağdan yaralanma tehlikesi.

Sıcak yüzeylere, aksesuarlara veya hortumlara ve kablolara dokunulması, yaralanmaya neden olabilir.

Sıcak yüzeylere veya sıcak yağa temas etmekten kaçının.

Yağ filtresini motor yağı sıcakken (yakl. 40 °C; 103 °F) değiştirin.

1. Yağ filtresini (A) gevşetip sökün.



LX514874—UN—09JUN22

Örnek Çizim

2. Montaj yüzeyini (B) temizleyin.
3. Gerekirse, yerleştirme yüzeyindeki toz contasını yenisi ile değiştirin. Toz contasındaki kulakların, filtre elemanının oturtma yüzeyindeki girintilere tam olarak geçmesini sağlayın.
4. Yeni filtrenin halkalarını (C) sızdırmaz hale getirmek için ince bir film yağ uygulayın.



LX1029276—UN—08JUL02

5. Yeni filtreyi vidalayın ve parmakla sıkın!
6. Motor yağına ekleme yapıp doldurduktan sonra motoru çalıştırmaya başlatın ve filtre tabanını kaçak bakımından inceleyin.
7. Motoru durdurun ve yağ seviyesini inceleyin. Bölüm 220D'deki Motor Yağı Seviyesinin İncelenmesi konusuna bakın.

NOT: Motor yağı her değiştirildiğinde, motor yağ filtresini de her zaman değiştirin.

LX25458,OOS,SP,0000B86-80-08JUN22

Motor Yağının Değiştirilmesi



TS281—UN—15APR13

DİKKAT: Sıcak bileşenlerden veya sıcak yağdan yaralanma tehlikesi.

Sıcak yüzeylere, aksesuarlara veya hortumlara ve kablolara dokunulması, yaralanmaya neden olabilir.

Sıcak yüzeylere veya sıcak yağa temas etmekten kaçının.

Yağ değişimini yağ sıcakken (yakl. 40 °C; 103 °F) gerçekleştirin.

ÖNEMLİ: Verim artıran çok işlevli yağ, John Deere Plus-50™ II, 5W-40 önerilir.

Aşağıda belirtilen teknik özellikler karşılanmalıdır:

ACEA: E9/E7

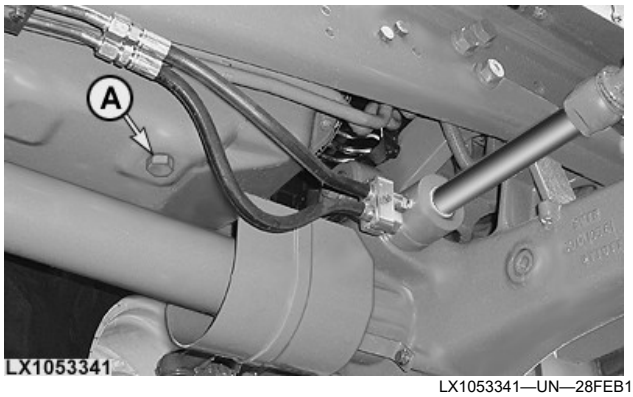
API: CK-4; CJ-4; CH-4; SN; SL; SJ

JD: RGS 50027

NOT: İlk motor yağı değişimini (Fren-In Plus™ Yağ), motor yağını minimum 100 saat ve maksimum 500 işletim saati arasında yapın.

Her 500 işletim saatinden sonra ancak yılda en az bir kez olacak şekilde düzenli motor yağı değişimi yapın (Plus 50 II Oil). Bkz. ***Motor Yağı ve Motor Yağ Filtresi için Servis Aralıkları****, Bölüm 210A - 210D.*

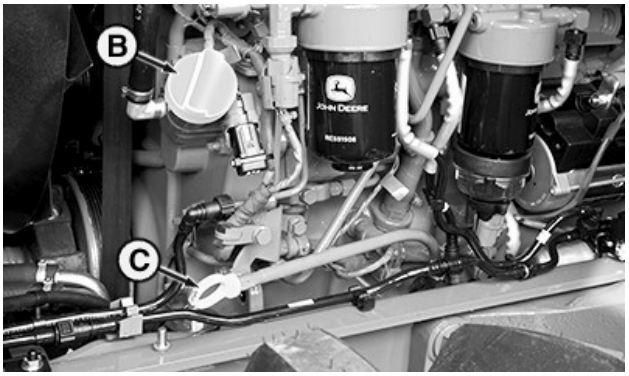
1. Yağ değişimini motor yağı sıcakken (yakl. 40 °C; 103 °F) gerçekleştirin. Motoru durdurun.
2. Akan yağı toplamak için aşağıya uygun bir kap yerleştirin ve boşaltma vidasını (A),sökün.



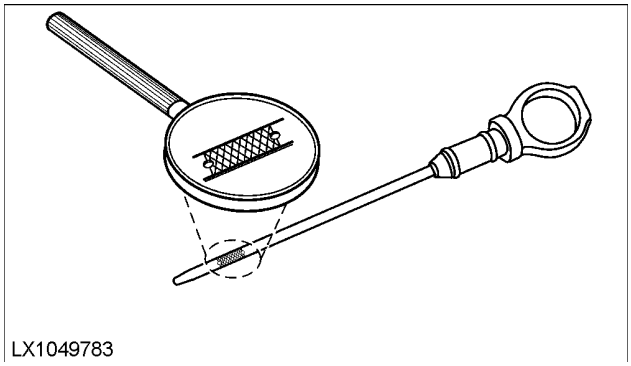
LX1053341—UN—28FEB12

4 Silindirli Motorlardaki Yağ Boşaltma Vidası

3. Yağ boşaltılırken filtreyi değiştirin.
4. Yağ boşaltma vidasını yeniden takın ve 50 Nm (37 lb ft) tork değerinde sıkın. Yeni bir keçeli rondela kullanın.
5. Yağ doldurma kapağını (B) açarak uygun viskozitede taze yağ doldurun. Bölüm 200C'ye bakın.



LX364291—UN—21FEB19



LX1049783—UN—12AUG10

B—Yağ Doldurma Ağzı
C—Yağ Ölçüm Çubuğu

Teknik özellik belirtimi

Doldurma miktarı—Miktar. . . . . yakl. 16 l
yakl. 4,2 ABD gal

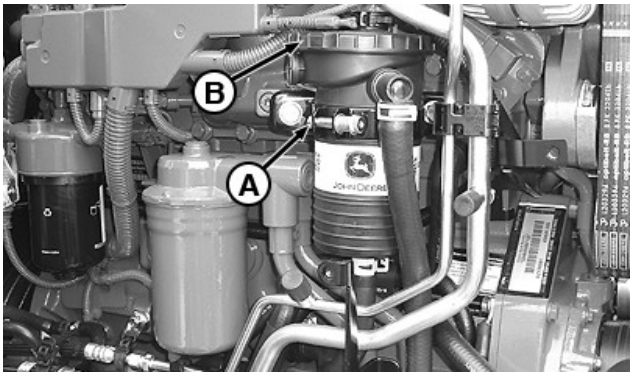
6. Yağ seviyesini kontrol etmek için yağ ölçüm çubuğunu kullanın. Yağ seviyesi, yağ çubuğundaki çapraz desenli alanın üst bölümünde olmalıdır. Gerekirse uygun seviyeye kadar doldurun.
7. Motoru kısa bir süre için çalıştırın ve filtre tabanındaki, yağ boşaltma vidasındaki kaçakları kontrol edin.
8. Motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.
9. Yağ seviyesini tekrar inceleyin. Yağ ölçüm çubuğunun üst işaretine kadar dolu olmalıdır.

NOT: Ayrıca bkz. Motor Yağı Seviyesini Kontrol Etme, Bölüm 220.

OULXA64,SP1,00058F6-80-17FEB23

Motor Karteri Havalandırmasındaki Yağ Seperatörü Filtresinin Değiştirilmesi (Varsa)

1. Kelepçeyi (A) açın.



LX364637—UN—23JUN20

Örnek Çizim

2. Kapağı (B) açın ve filtreyi sökün.

3. Dış gövdeyi temizleyin ve yeni filtre takın.
4. Kapağı takın ve sıkın.
5. Dış gövdeyi konumlandırın ve kelepçeyi (A) sıkın.

LX25458,4CYL,0000B89-80-06OCT21

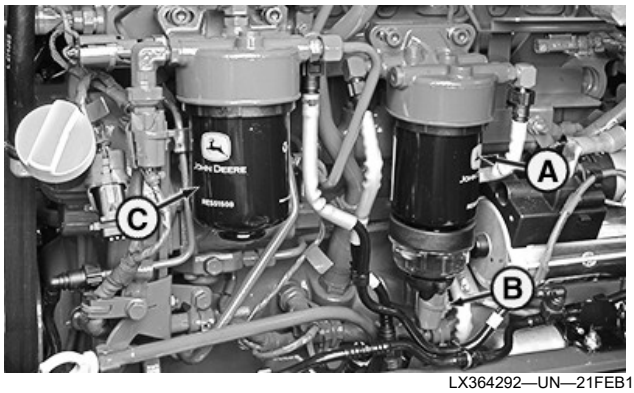
Yakıt Filtrelerinin Değiştirilmesi

DİKKAT: Motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.

ÖNEMLİ:

- **Her zaman her iki filtreyi birlikte değiştirin.**
- **Boşaltılan yakıtı ve kullanılmış filtreleri, yerel yasalara ve yönetmeliklere uygun biçimde bertaraf edin.**
- **Yakıt filtresine yakıt ile ön dolum YAPMAYIN.**

1. Birincil yağ filtresini değiştirin.



LX364292—UN—21FEB19

A—Birincil Yakıt Filtresi
B—Bağlayıcı
C—İkincil Yakıt Filtresi

   a. Filtrenin dışını ve çevresindeki alanı temizleyin.
   b. Bağlayıcının (B) su sensörü ile bağlantısını kesin.
   c. Boşaltma valfini açın ve yakıtı uygun bir kabın içine boşaltın.
   d. Filtreyi (A) gevşetin ve sökün.
   e. Su ayırıcıyı filtreden sökün.
   f. Su ayırıcının sızdırmazlık halkasını temizleyin ve yakıt ile yağlayın.
   g. Su ayırıcıyı yeni filtreye takın.
   h. Yeni filtrenin sızdırmazlık halkasını yakıt ile yağlayın.
   i. Yeni filtreyi taban üzerine takın. Contanın montaj yüzeyine temas etmesinden sonra bir 3/4 tur daha sıkın.
   j. Bağlayıcıyı (B) yeniden bağlayın.

2. İkincil yakıt filtresini değiştirin.
   a. Filtrenin dışını ve çevresindeki alanı temizleyin.
   b. Filtreyi (C) gevşetin ve sökün. Akan yakıtı uygun bir kabın içine toplayın.
   c. Yeni filtrenin sızdırmazlık halkasını yakıt ile yağlayın.
   d. Yeni filtreyi (C) konumlandırın ve sıkın.
3. Yakıt filtresini işletime alın.
   a. Kontak anahtarını sağa birinci vites konumuna çevirin ve yakıt transfer pompasını yaklaşık 120 saniye çalıştırın. Gerekirse tekrarlayın.
   b. Motoru çalıştırmaya başlatın ve yüksek boşta hızda en az 2 dakika çalıştırın.

OULXA64,SP1,00058F8-80-21DEC23

Motor Hava Arıtıcısını Değiştirme

ÖNEMLİ: Motoru asla birincil filtre olmadan çalıştırmayın!

ÖNEMLİ: Motor birincil hava arıtıcısının her değişiminde kabin hava filtreleri de değiştirilmelidir.

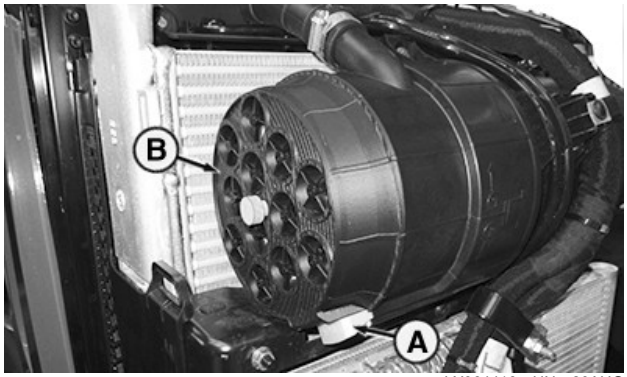
NOT: Dijital ekranda motor hava arıtıcısının tıkandığını belirten bir mesaj görünürse birincil filtrenin hemen aynı gün değiştirilmesi gerekir.

İlk ileti görüntülendikten sonra traktör günlük işi bitirmek için hâlâ yeterli süre işletilebilir. Bununla birlikte, sonraki iletiden başlayarak, traktör işleyişi güvenlik gerekçelerinden ötürü kısıtlanır. Bir filtre değişimi artık kaçınılmazdır.

Motor hava arıtıcısı her değiştirildiğinde, ön temizleyiciyi kir bakımından inceleyin ve gerekirse temizleyin. Bkz. Motor hava arıtıcısı - Ön eleği temizleme, Bölüm 220A.

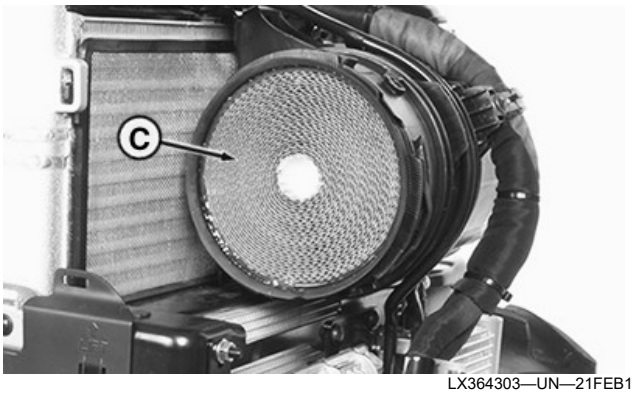
Güvenlik süzgeci, birincil filtrenin her üçüncü değişiminden geç olmayacak şekilde veya her 4500 işletim saatinde bir ya da 3 yılda bir (hangisi önce gelirse) değiştirilmelidir. Bkz. Motor Hava Arıtıcısı ve Kabin Hava Filtreleri, Servis, bölüm 210B.

1. Sürgüyü (A) serbest bırakın ve dış gövde kapağını (B) sökün.



LX364416—UN—20AUG19

2. Birincil filtreyi (C) değiştirin ve yerine doğru biçimde oturduğundan emin olun.



LX364303—UN—21FEB19

3. Dış gövde kapağını (B) konumlandırın ve sürgü (A) ile kilitleyin.

OULXA64,SP1,00058F9-80-04MAR24

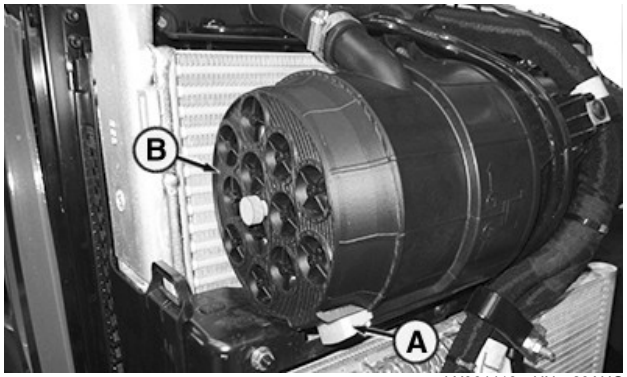
Motor Hava Arıtıcısı Güvenlik Süzgecini Değiştirme

ÖNEMLİ: Motoru asla birincil ve/veya ikincil filtre olmadan çalıştırmayın!

ÖNEMLİ: Güvenlik süzgecini temizlemeye kalkışmayın, yalnızca yenisi ile değiştirin.

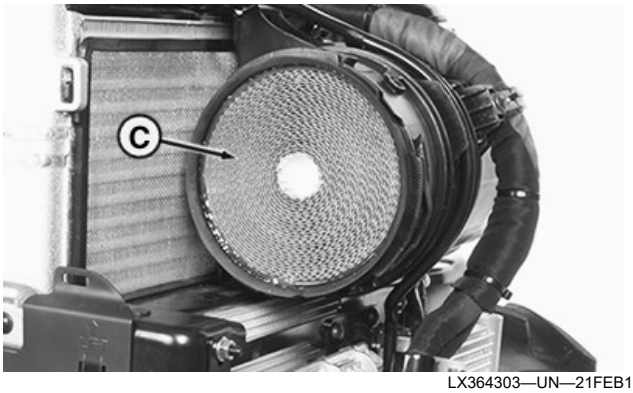
NOT: Güvenlik süzgeci, birincil filtrenin her üçüncü değişiminden geç olmayacak şekilde veya her 4500 işletim saatinde bir ya da 3 yılda bir (hangisi önce gelirse) değiştirilmelidir. Bkz. Motor Hava Arıtıcısının ve Kabin Hava Filtrelerinin Servisi, bölüm 210B.

1. Sürgüyü (A) serbest bırakın ve dış gövde kapağını (B) sökün.



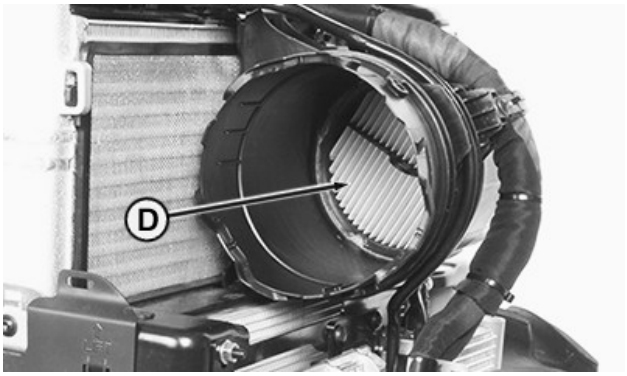
LX364416—UN—20AUG19

2. Birincil filtreyi (C) sökün.



LX364303—UN—21FEB19

3. Güvenlik süzgecini (D) değiştirin ve düzgün oturduğundan emin olun.



LX364304—UN—21FEB19

4. Birincil filtre elemanını (C) takın ve yerine doğru biçimde oturduğundan emin olun.
5. Dış gövde kapağını (B) konumlandırın ve sürgü (A) ile kilitleyin.

OULXA64,SP1,00058FA-80-04MAR24

Kabin Hava Filtrelerinin Değiştirilmesi

ÖNEMLİ: Kabin hava filtrelerini her 1500 işletim saatinde bir veya 2 yılda bir (hangisi daha önce gelirse) değiştirin. Bkz. Motor Hava Arıtıcısı ve Kabin Hava Filtreleri, Servis, bölüm 210B.

Kabin Hava Filtrelerinin Değiştirilmesi

1. Yalnızca avrupa traktörleri: Varsa kabinin sol A-direğindeki kabin sınıflandırma etiketine bakın ve doğru kabin hava filtresini sipariş edin.

Kabin Hava Filtresi	
CAT1 kabin sınıflandırmasına sahip traktörler için:	CAT2 kabin sınıflandırmasına sahip traktörler için:
Filtre elemanı AL225552 - beyaz renkli.	Filtre elemanı AL225554 - mavi renkli.

2. Her iki yanda, kapakları (A) sökün.



LX234635—UN—07APR15

3. Her iki taraftaki kabin hava filtrelerini (B) çıkarın.
4. Hava filtresi dış gövdesindeki ve hava kanallarındaki tozları temizleyin.
5. Takmak için sökme prosedürünü ters sırayla uygulayın.

   Yeni filtreleri konumlandırırken ilgili olukların içine doğru biçimde oturduklarından emin olun.

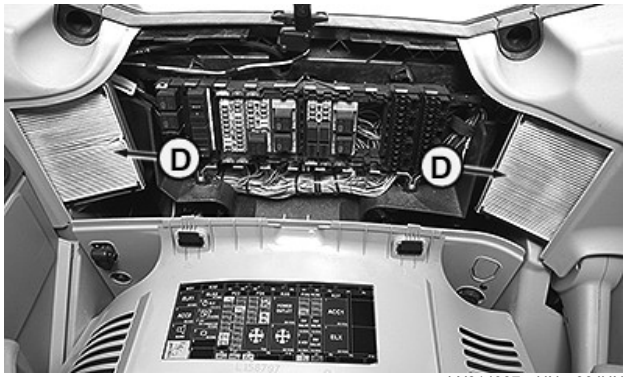
Geri Dönen Hava Filtresini Değiştirme

1. Kapağı (C) sökün.



LX314936—UN—30JUN17

2. Her iki yanda, devridaim hava filtrelerini (D) sökün.



LX314937—UN—30JUN17

3. Hava filtresi dış gövdesindeki ve hava kanallarındaki tozları temizleyin.
4. Yeni filtre kartuşlarını tersine sırayla takın.

OULXA64,SP,0005717-80-17MAY23

Kabin Hava Filtresinin Aktif Karbon Filtresini Değiştirme (Varsa)

DİKKAT: Eğer kabin aktif karbon filtreler ile donatılmışsa, hava filtrelerinin temizlenmesine izin verilmez. Aktif karbon filtreler, yenileriyle değiştirilmelidir.

ÖNEMLİ: Aktif karbon filtrelerini her 500 işletim saatinde bir veya engeç yılda bir kez değiştirin.

Bu gruptaki Kabin Hava Filtrelerini Değiştirme kısmına bakın.

OULXA64,500h,0005718-80-17MAY23

Soğutma Sıvısının Değiştirilmesi



TS281—UN—15APR13

DİKKAT: Sıcak, basınçlı soğutma sıvısından yaralanma tehlikesi.

Soğutma sisteminin sıcak yüzeylerine, aksesuarlarına veya hortumlarına ve kablolarına dokunulması, yaralanmaya neden olabilir.

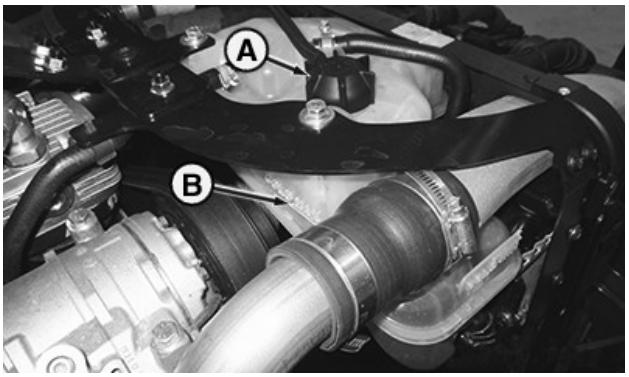
Sıcak yüzeylere veya sıcak soğutma sıvısına temas etmekten kaçının.

Genleşme kabının kapağını (A), soğutma sıvısı sıcaklığı kaynama noktasının altına düşmeden önce açmayın. Basıncı düşürmek için kapağı önce gevşetin, ardından tamamen çıkarın.

NOT: Motor soğutma sıvısına ilişkin bakım aralığı yönergelerine uyun.

Soğutma sisteminin Cool-Gard™ II and Premix ile özel olarak takviye edilmesi ve soğutma sıvısının belirtilen aralıklarda test edilmesi koşuluyla İLK servis aralığı 6 yıl ya da 6000 işletim saatidir. İlk bakımdan sonra PLANLI bakım aralığı (2 yıl ya da 2000 işletim saati), kullanılan soğutma sıvısına ve soğutma sıvısının belirtilen aralıklarda test edilmiş olup olmadığına bağlı olarak 6 yıla ya da 6000 işletim saatine kadar uzatılabilir. Bu el kitabında Dizel Motor Soğutma Sıvısına yönelik olarak Bölüm 200D dahilinde tavsiye edilen motor soğutma sıvısı bakım aralıklarına uyun.

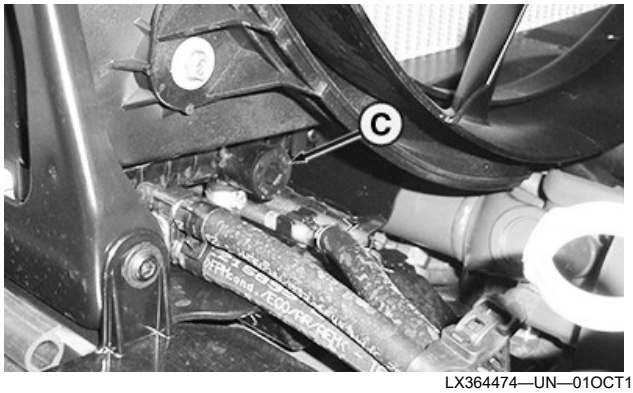
1. Kabindeki ısıtıcı kumandasını gidebildiği kadar sağa döndürün.
2. Kapağı (A) ilk önce gevşetin ve sonra söküp çıkarın.



LX364294—UN—25FEB19

A—Genleşme Kabı Kapağı
B—Genleşme Kabının Maksimum İşareti

3. Akan soğutma sıvısını toplamak için, boşaltma deliğinin altına bir kap yerleştirin. Boşaltma tıkacını (C) açın.



LX364474—UN—01OCT19

4. Soğutma sıvısı boşaldığında, boşaltma tıkacını (C) kapatın ve belirtilen tork değerinde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Soğutma Sıvısı - Boşaltma Tıkacı—Tork. . . . . 4-5 Nm (3—3,7 lb·ft)

ÖNEMLİ: Sıcak motora kesinlikle soğuk su veya soğutma sıvısı doldurulmamalıdır. Her zaman sıcak su kullanın veya motor soğuyana dek bekleyin.

5. Sistemi MAX (MAKS) işaretine (B) kadar temiz su ile doldurun ve kapağı (A) kapatın.

DİKKAT: Motoru çalıştırmaya başlatmadan önce her zaman, kaputu kapatın.

6. Motoru işletim sıcaklığına ulaşana dek çalıştırın. Motoru durdurun ve sistemi boşaltın.
7. Boşaltma tıkacını yeniden kapatın ve sisteme temiz su doldurun.
8. Motoru yeniden çalıştırın ve işletme sıcaklığına ulaşana kadar bekleyin. Motoru durdurun ve soğutma sistemini tekrar boşaltın.
9. Boşaltma tıkacını (C) kapatın ve sistemi MAX (MAKS) işaretine (B) kadar önceden belirtilen soğutma sıvısı ile doldurun (bkz. bölüm 200D).
10. Motoru çalıştırmaya başlatın ve yaklaşık 5 dakika çalıştırın.
11. Motoru durdurun ve MAX (MAKS) işaretine (B) kadar soğutma sıvısı ekleyin.
12. Motoru çalıştırmaya başlatın ve işletim sıcaklığına getirin.
13. Motoru durdurun ve MAX (MAKS) işaretine (B) kadar soğutma sıvısı ekleyin.
14. Kapağı (A) yerine geri koyun ve kapatın.
15. Verimli soğutma için, radyatör eleği temiz tutulmalıdır. Tüm kirleri veya yağları temizleyip uzaklaştırın ve varsa bükülmüş kanatçıkları dikkatle düzeltin.

OULXA64,00058FB-80-20NOV20

Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Dozlama Ünitesi Filtresini Değiştirme

DİKKAT: Gözlerinize temas ettirmeyin. Değme durumunda hemen gözleri en az 15 dakika süre boyunca büyük miktarda su ile yıkayın. Daha fazla bilgi edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.

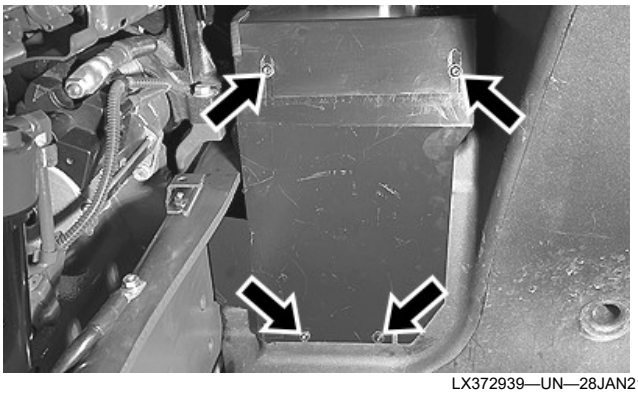
ÖNEMLİ: DEF, depolama tankı dışında herhangi bir yüzeye dökülmüş veya temas etmişse hemen temiz su ile bu yüzeyi temizleyin. DEF, boyalı ve boyasız metal yüzeylere korozif etki yapar ve bazı plastik ve kauçuk bileşenlere zarar verebilir.

Dökülen DEF eğer kurumaya bırakılırsa veya yalnızca bir bezle silinip uzaklaştırılırsa beyaz bir kalıntı bırakır. İyi temizlenmeyen DEF döküntüsü, Seçici Katalitik Redüksiyon (SCR) sistemindeki sızıntı problemlerinin teşhis edilmesini olumsuz yönde etkileyebilir.

NOT: DEF dozlama ünitesi filtresinin yeri için John Deere ekipman teknik el kitabına veya OEM imalatçısının teknik el kitabına bakın.

ÖNEMLİ: Sistem ve filtre hasarını önleyin. Filtreyi değiştirmeden önce, DEF sisteminin donmuş olmadığından emin olun. Sistem donmuşsa motoru sistem tamamen çözülene dek işletin.

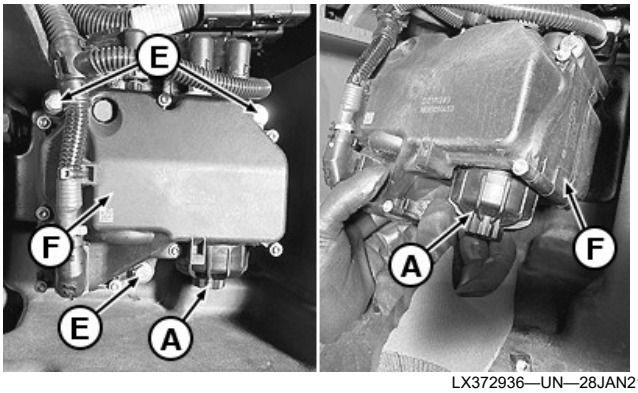
1. Vidaları ve kapağı sökün.



LX372939—UN—28JAN21

Kapağın Sökülmesi

2. DEF dozlama ünitesi filtresi kapağını (A) sökün.

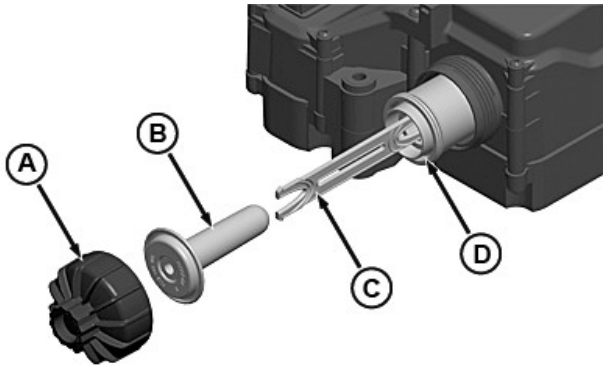


LX372936—UN—28JAN21

Dış Gövdeyi Dikkatlice Yatırma

A—DEF Dozlama Ünitesi Filtre Kapağı
E—Vidalar
F—DEF Dozlama Ünitesi Dış Gövdesi

3. Vidaları (E) sökün.
4. Gösterilen şekilde, hatları bükmeden veya hatlara hasar vermeden dış gövdeyi (F) dikkatlice yatırın.
5. DEF dozlama ünitesi filtresi kapağını (A) sökün.



RG22534—UN—21MAR13

DEF Dozlama Ünitesi Filtresi

A—DEF Dozlama Ünitesi Filtre Kapağı
B—DEF Dozlama Ünitesi Filtresi Eşitleme Elemanı
C—DEF Dozlama Ünitesi Filtresi Aleti (yeni filtre ile birlikte verilir)
D—DEF Dozlama Ünitesi Filtresi

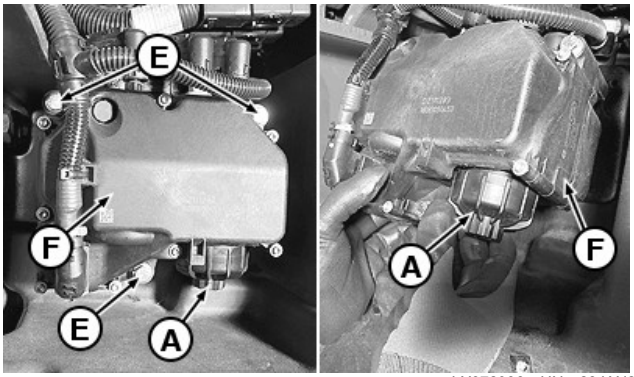
6. DEF dozlama ünitesi filtresi eşitleme elemanını (B) sökün ve bertaraf edin.

NOT: DEF dozlama ünitesi filtresi aleti (C) yedek filtreyle birlikte verilir.

7. DEF dozlama ünitesi filtresi aletinin (C) "Siyah" ucunu DEF dozlama ünitesi filtresinin (D) içine, DEF dozlama ünitesi filtresi aletinin tam olarak kavraştığını belirten TIK sesi hissedilinceye veya işitilinceye dek sokun.

NOT: Tornavida gibi bir alet, DEF ölçüleme birimi süzgeci aleti yuvasına konup sökme işlemine destek verilebilir.

8. DEF ölçüleme birimi süzgeci aletini ve DEF ölçüleme birimi süzgecini DEF ölçüleme biriminden çekip çıkartın. DEF ölçüleme birimi süzgecini ve DEF ölçüleme birimi süzgeci aletini atığa çıkarın.
9. DEF dozlama ünitesi dişlerini ve eşleşme yüzeylerini saf su ile temizleyin.
10. DEF filtresi O-halkalarını temiz DEF ile yağlayın. DEF dozlama ünitesi filtresini, DEF dozlama ünitesinin içine dikkatli biçimde yerleştirin.
11. Yeni DEF dozlama ünitesi filtresi eşitleme elemanını, dozlama ünitesi filtresinin içine takın.
12. DEF dozlama ünitesi filtresi kapağını (A) ayarlayın ve yaklaşık iki diş vidalayın.



LX372936—UN—28JAN21

Dış Gövdeyi Dikkatlice Ayarlama

A—DEF Dozlama Ünitesi Filtre Kapağı
E—Vidalar
F—DEF Dozlama Ünitesi Dış Gövdesi

13. Hatları bükmeden veya hatlara hasar vermeden dış gövdeyi (F) dikkatlice ayarlayın.
14. Vidaları (E) ayarlayın ve teknik özelliklere göre sıkın.

    • Yalnızca tutucu bulunmayan ve 2400 mm'lik (94,5 inç) dingil mesafesine sahip 6090M-6120M traktörler için.

Teknik özellik belirtimi

DEF Dozlama Ünitesi Dış Gövdesi - Yakıt Deposu—Moment. . . . . 17 Nm (150 lb inç)

    • Yalnızca tutucu bulunan traktörler için. 2400 mm'lik (94,5 inç) dingil mesafesine sahip 6090M-6120M traktörler için DEĞİLDİR.

Teknik özellik belirtimi

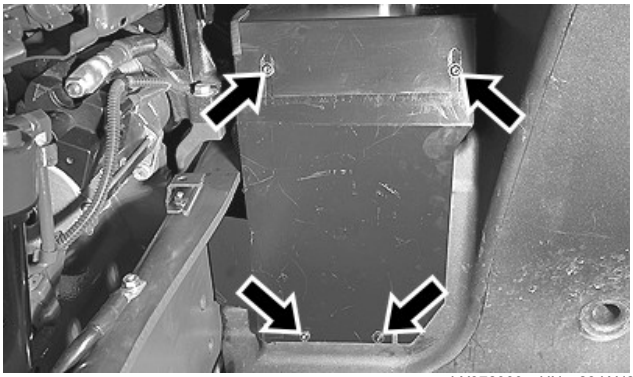
DEF Dozlama Ünitesi Dış Gövdesi - Tutucu—Moment. . . . . 25 Nm (221 lb inç)

15. DEF dozlama ünitesi filtresi kapağını (A) teknik özelliklere göre sıkın.

Teknik özellik belirtimi

DEF Dozlama Ünitesi Filtre Kapağı—Moment. . . . . 23 Nm (204 lb inç)

16. Kapağı ayarlayın ve vidaları teknik özelliklere göre sıkın.



LX372939—UN—28JAN21

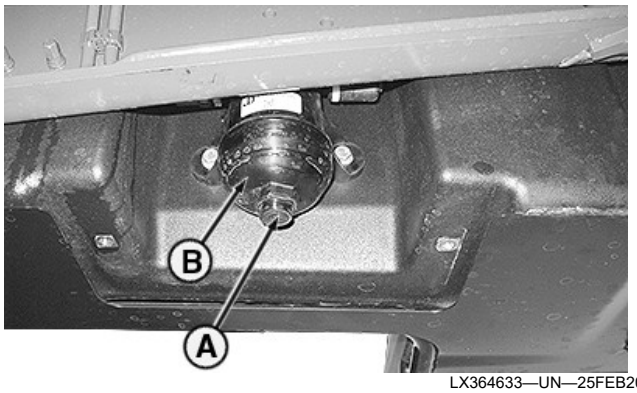
Kapağı Ayarlama

Teknik özellik belirtimi

DEF Dozlama Ünitesinin Kapağı—Moment. . . . . 25 Nm (221 lb inç)

OULXA64,19,DX,DEF,CHANGE,FILT-80-16JUL25

Sıralı DEF Filtresinin Takma Konumu



LX364633—UN—25FEB20

Netlik Açısından Depodaki Kapak gösterilmemiştir.

A—Boşaltma Vidası
B—Dış Gövde

Filtreyi değiştirmek için sonraki sayfalardaki Sıralı DEF Filtresini Değiştirme kısmına bakın.

OULXA64,SP1,00058FC-80-08JUN22

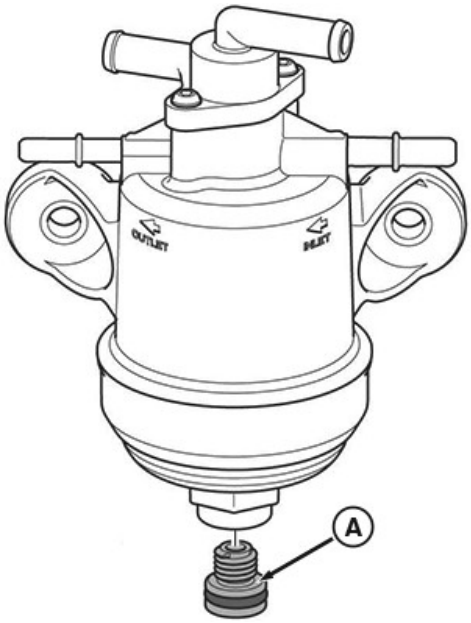
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Hat İçi Filtreyi Değiştirme

DİKKAT: Olası kişisel yaralanmaları önleyin. Temas etmesi durumunda, gözleri hemen, bol miktarda su ile minimum 15 dakika yıkayın. Daha fazla bilgi edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın. DEF'i ağzınıza götürmeyin. DEF'in yutulması halinde, hemen bir doktora başvurun. Daha fazla bilgi edinmek için Malzeme Güvenlik Veri Formuna (MSDS) bakın.

ÖNEMLİ: Araç parçalarının veya yüzeylerinin korozyona maruz kalmasını önleyin. DEF, depolama tankı dışında herhangi bir yüzeye dökülmüş veya temas etmişse hemen temiz su ile bu yüzeyi temizleyin. DEF, boyalı ve boyasız metal yüzeylere korozif etki yapar ve bazı plastik ve kauçuk bileşenlere zarar verebilir. DEF döküldükten sonra, kurumaya bırakılır veya yalnızca bir bezle silinirse, beyaz bir kalıntı bırakır. İyi temizlenmeyen DEF döküntüsü, Seçici Katalitik Redüksiyon (SCR) sistemindeki sızıntı problemlerinin teşhis edilmesini olumsuz yönde etkileyebilir.

NOT: Hat-içi DEF filtresinin yeri için, bakın John Deere ekipman teknik el kitabı veya OEM imalatçısının teknik el kitabı.

ÖNEMLİ: Sistem ve filtre hasarını önleyin. Filtre değiştirmeden önce, DEF sisteminin donmuş olmadığından emin olun. Eğer sistem donmuş ise, motoru, donmuş sistem çözülüp sıvı hale dönüşene dek işletin.



RG30728—UN—08AUG18

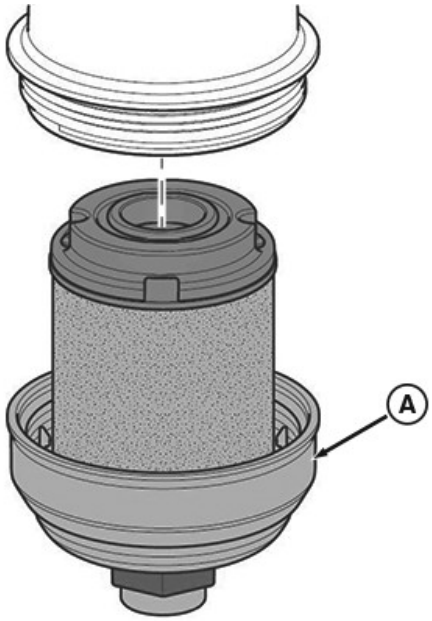
DEF Sıvısının Boşaltılması

A—O-Halkalı Boşaltma Tıkacı

1. O-halka bulunan tıkacı (A) sökün ve bertaraf edin.

NOT: Kap, DEF uyumlu olmalıdır ve en az 300 ml (0,32 qt) kapasiteye sahip olmalıdır.

2. DEF'i uygun bir kabın içine boşaltın.



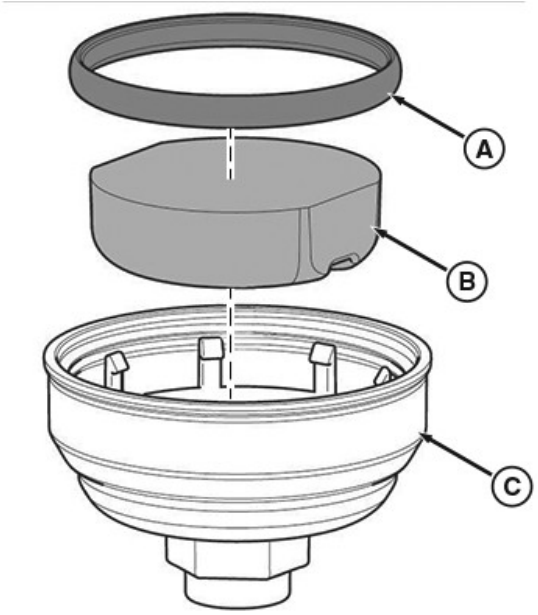
RG30727—UN—08AUG18

Filtrenin Sökülmesi

A—Filtre Dış Gövdesi

3. Filtre dış gövdesini (A), saat dönüşüne ters yönde döndürün ve aşağı çekin.
4. Filtreyi, dış gövdeden (A) sökün ve bertaraf edin.

NOT: Filtre dış gövdesinden (A) gevşetmek için, gerekiyorsa filtreye hafifçe vurun.



RG30726—UN—08AUG18

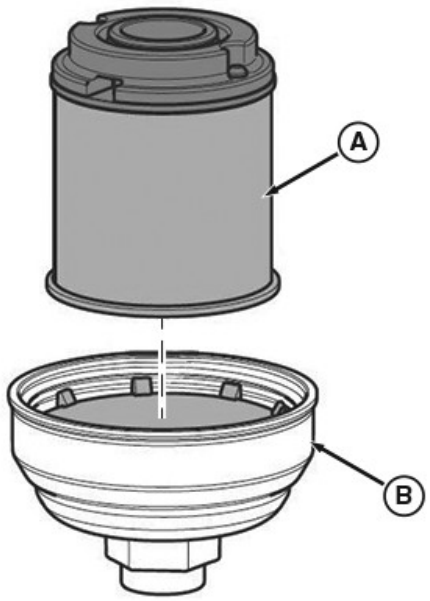
Filtre Dış Gövdesi Bileşenleri

A—O-Halka
B—Köpük Telafi Elemanı
C—Filtre Dış Gövdesi

5. O-halkayı (A) ve köpük önleme elemanını (B) sökün ve bertaraf edin.

NOT: Yeni bileşenler takılmadan önce filtre dış gövdesi, var olabilecek tortu kalıntılarını ve kirleri temizleyip uzaklaştırmak için, temiz DEF ile temizlenmelidir.

6. O-halkayı (A) ve köpük önleme elemanını (B), filtre dış gövdesinin (C) içine takın.

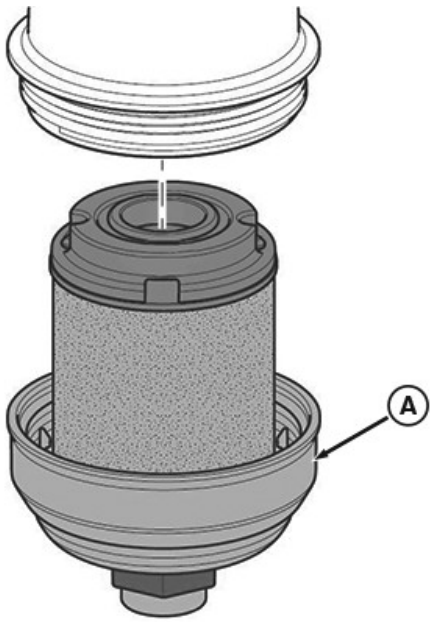


RG30725—UN—08AUG18

Filtre Dış Gövdesinin ve Bileşenlerin Takılması

A—Filtre
B—Filtre Dış Gövdesi

7. Yeni filtreyi (A), filtre dış gövdesinin (B) içine takın.



RG30727—UN—08AUG18

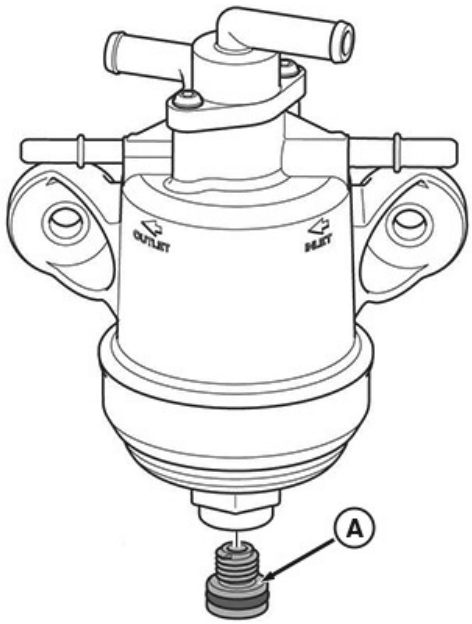
Hat-İçi DEF Filtresi Dış Gövdesinin Takılması

A—Filtre Dış Gövdesi

8. Filtre dış gövdesini (A), O-halka, köpük önleme elemanı ve filtre elemanı ile birlikte takın.
9. Filtre dış gövdesini (A), saat dönüş yönünde döndürün ve belirtilen tork değerinde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Hat-İçi DEF Filtresi Dış Gövdesi—Tork. . . . . 25 N m (221 lb in)



RG30728—UN—08AUG18

Hat-İçi Def Filtresi Boşaltma Tıkacı

A—O-Halkalı Boşaltma Tıkacı

10. Yeni boşaltma tıkacını, O-halka ile birlikte takın. Belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Hat-İçi Def Filtresi Boşaltma Tıkacı—Tork. . . . . 4 N m (35 lb in)

DX,DEF,CHANGE,INLINE,FILT-80-15APR20

Dizel Partikül Filtresini (DPF) Değiştirin

Ekranda egzoz filtresi belirteci ve uyarı göstergesi yandığında dizel partikül filtresi (DPF) sonraki 250 işletim saati içinde değiştirilmelidir.

LX25458,ALL,0000B92-80-10JUL25

Ön Tekerlek Tahrik Dingili - Yağ Değiştirilmesine ilişkin Yönergeler (Dingil Dış Gövdesi ve Son Tahrikler)

Fren bulunmayan ön tekerlek tahrik dingilinin dingil dış gövdesi ve son tahriklerindeki yağı ilk 100 işletim saatinden sonra ve ilk 1500 işletim saatinden sonra değiştirin. Sonrasında her 1500 işletim saatinden sonra veya her 2 yılda bir (hangisi önce gelirse) yağı değiştirin. Her zaman Bölüm 200'deki listede yer alan şanzıman yağlarından birini kullanın.

NOT: Fren bulunan ön tekerlek tahrik dingillerinde, son tahriklerdeki yağı ilk 100 işletim saati, ilk 500 işletim saati ve ardından her 500 işletim saati sonrasında değiştirin.

Uzun süreli işletim sonrasında yağı her zaman geciktirmeden değiştirin.

LX25458,500H,0000B93-80-15OCT21

Ön Tekerlek Tahrik Dingili (730, 733 ve 735) - Fren Bulunan Son Tahriklerin Yağının Değiştirilmesi



TS281—UN—15APR13

DİKKAT: Sıcak bileşenlerden veya sıcak, basınçlı yağdan yaralanma tehlikesi.

Sıcak yüzeylere dokunmak yaralanmaya neden olabilir.

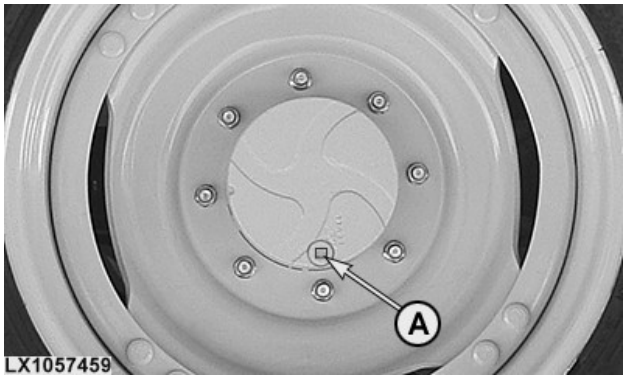
Sıcak yüzeylere veya sıcak yağa temas etmekten kaçının.

Yağ değişimini, motor yağı ılık (yakl. 40°C; 103° F) iken yapın.

Boşaltma/seviye vidalı tıkacını döndürerek yavaşça açın.

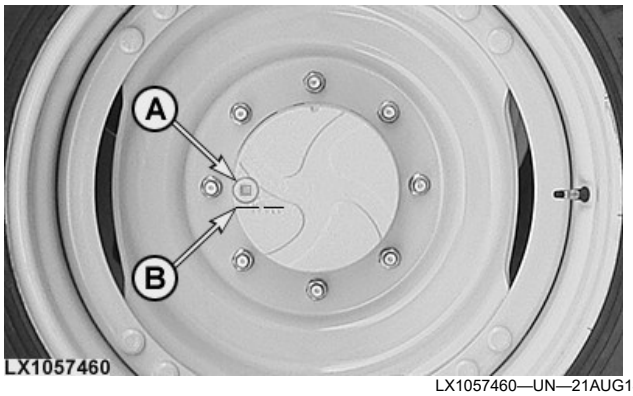
NOT: Fren bulunan son tahriklerdeki yağı ilk 100 işletim saatinden sonra, ilk 500 işletim saatinden sonra ve ardından her 500 işletim saatinden sonra değiştirin.

1. Tekerleği boşaltma vidası (A) alta gelecek biçimde döndürün. Vidayı sökün ve yağı boşaltın.



LX1057459—UN—21AUG14

2. Tekerleği, **OIL LEVEL** - YAĞ SEVİYESİ (B) yazısı ile işaretlenmiş hat yatay olacak biçimde 90° aralığında döndürün ve boşaltma vidası deliğinden taze yağ doldurun. Yağ, boşaltma vidası deliği ile aynı seviyede olmalıdır.



LX1057460—UN—21AUG14

3. Boşaltma vidasına yeni bir O-halka takın.
4. Boşaltma vidasını takın ve 90 Nm (66 lb ft) tork değerinde sıkın.

Kullanılacak yağ	Hy-Gard™ Şanzıman ve Hidrolik Yağı. Ayrıca Bölüm 200E'ye bakın.
Kapasite	Bölüm 500A'da ilgili traktör için Kapasite değerine bakın.

Hy-Gard, bir Deere & Company ticari markasıdır

OULXA64,4CYL,0005832-80-29AUG23

Ön Tekerlek Tahrik Dingili (730, 733 ve 735) - Fren Bulunmayan Son Tahriklerin Yağının Değiştirilmesi



TS281—UN—15APR13

DİKKAT: Sıcak bileşenlerden veya sıcak, basınçlı yağdan yaralanma tehlikesi.

Sıcak yüzeylere dokunmak yaralanmaya neden olabilir.

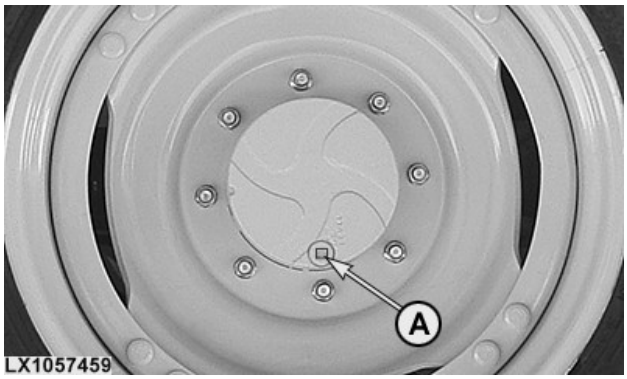
Sıcak yüzeylere veya sıcak yağa temas etmekten kaçının.

Yağ değişimini yağ sıcakken (yakl. 40 °C; 103 ° F) gerçekleştirin.

Boşaltma/seviye vidalı tıkacını yavaşça sökün.

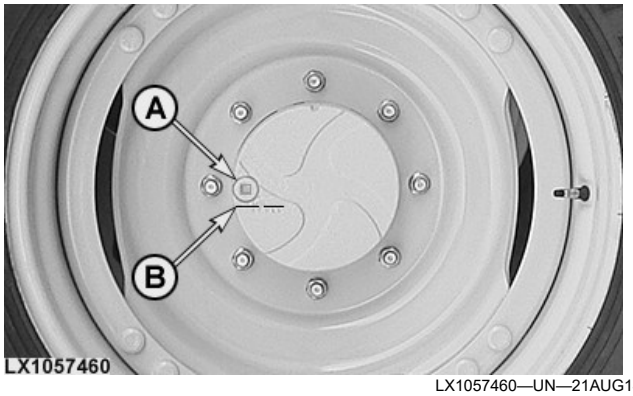
NOT: Son tahriklerin yağını ilk 100 işletim saatinden sonra ve ilk 1500 işletim saatinden sonra değiştirin. Sonrasında her 1500 işletim saatinden sonra veya her 2 yılda bir (hangisi önce gelirse) yağı değiştirin.

1. Tekerleği boşaltma vidası (A) alta gelecek biçimde döndürün. Vidayı sökün ve yağı boşaltın.



LX1057459—UN—21AUG14

2. Tekerleği, **OIL LEVEL** (YAĞ SEVİYESİ) (B) ile işaretlenmiş hat yatay olacak biçimde 90° döndürün ve boşaltma vidası deliğinden temiz yağ doldurun. Yağ, bşaltma vidası deliği ile aynı seviyede olmalıdır.



LX1057460—UN—21AUG14

3. Boşaltma vidasına yeni bir O-halka takın.
4. Boşaltma vidasını takın ve 90 Nm (66 lb ft) tork değerinde sıkın.

Kullanılacak yağ	Hy-Gard™ Şanzıman ve Hidrolik Yağı. Ayrıca bölüm 200E'ye bakın.
Kapasite	Bölüm 500A'da ilgili traktör için Kapasite değerine bakın.

Hy-Gard, bir Deere & Company ticari markasıdır

LX25458,4CYL,0000B94-80-30AUG23

Ön Tekerlek Tahrik Dingili (730, 733 ve 735) - Dingil Dış Gövdesi Yağının Değiştirilmesi



TS281—UN—15APR13

DİKKAT: Sıcak bileşenlerden veya sıcak, basınçlı yağdan yaralanma tehlikesi.

Sıcak yüzeylere dokunmak yaralanmaya neden olabilir.

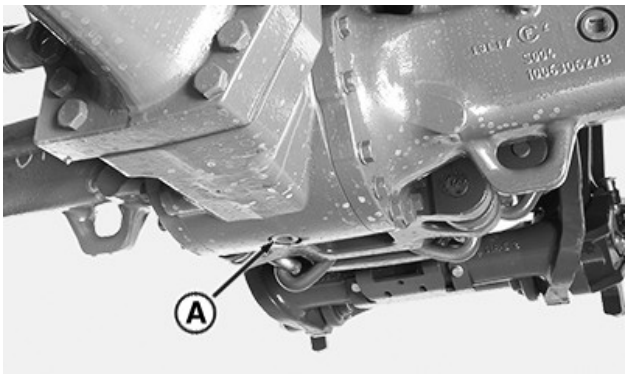
Sıcak yüzeylere veya sıcak yağa temas etmekten kaçının.

Yağ değişimini yağ sıcakken (yakl. 40 °C; 103 ° F) gerçekleştirin.

Seviye tıkacını döndürerek yavaşça gevşetin.

NOT: Dingil dış gövdesindeki yağ, ilk 100 işletim saatinden sonra ve ilk 1500 işletim saatinden sonra değiştirilmelidir. Sonrasında her 1500 işletim saatinden sonra veya her 2 yılda bir (hangisi önce gelirse) yağı değiştirin.

1. Boşaltma vidasını (A) sökün ve yağı boşaltın.



LX364296—UN—21FEB19

2. Boşaltma vidasına yeni bir O-halka takın.
3. Yağ boşaltma vidasını yeniden takın ve 90 Nm (66 lb ft) tork değerinde sıkın.
4. Doldurma vidasını (A) sökün ve üzerine yeni bir O-halka takın. Yeni yağ doldurun. Yağ seviyesi doldurma deliği seviyesinde olmalıdır. Doldurma deliği vidasını takın.



LX364297—UN—21FEB19

NOT: Vidaların konumu dingil tipine bağlı olarak farklılık gösterir.

Kullanılacak yağ	Hy-Gard™ Şanzıman ve Hidrolik Yağı. Ayrıca bölüm 200E'ye bakın.
Kapasite	Bölüm 500A'da ilgili traktör için Kapasite değerine bakın.

Hy-Gard, bir Deere & Company ticari markasıdır

LX25458,4CYL,0000B95-80-30AUG23

Şanzımanı ve Hidrolik Yağ Filtresini Değiştirme



TS281—UN—15APR13

DİKKAT: Sıcak hidrolik sistemi bileşenlerinden veya sıcak yağdan yaralanma tehlikesi.

Hidrolik sisteminin, aksesuarların veya hortumların ve kabloların sıcak yüzeylerine dokunulması, bedensel yaralanmalara neden olabilir.

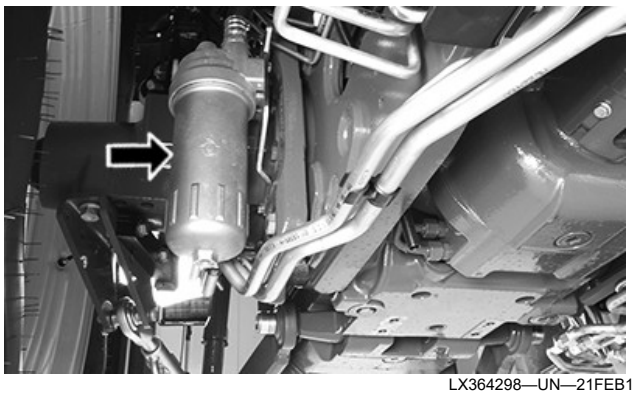
Sıcak yüzeylere veya sıcak yağa temas etmekten kaçının.

Yağ filtresini motor yağı sıcakken (yakl. 40 °C; 103 °F) değiştirin.

ÖNEMLİ: Her zaman, iki filtreyi de aynı anda değiştirin.

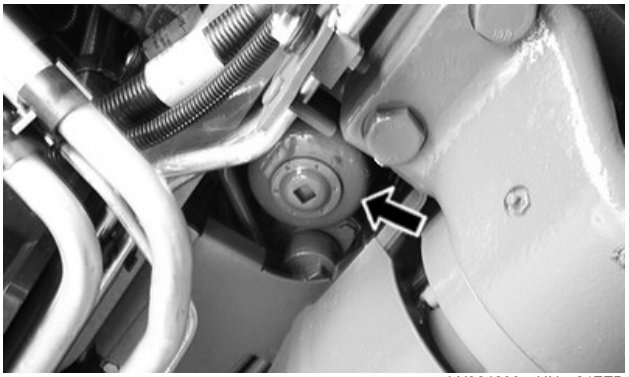
NOT: Şanzıman ve hidrolik yağ filtrelerini bölüm 210A'da belirtilen servis aralıklarına göre değiştirin.

1. Filtre elemanlarını döndürerek sökün.



LX364298—UN—21FEB19

Hidrolik Yağ Filtresi



LX364299—UN—21FEB19

Şanzıman Yağ Süzgeci

2. Yeni filtrelerin sızdırmazlık halkalarını gresle kaplayın ve filtreleri döndürerek takın.

   Yalnızca orijinal John Deere filtrelerini kullanın.

3. Motoru kısa bir süre çalıştırın ve birkaç hidrolik işlevi çalıştırın. Motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.
4. 10 - 15 dakika bekleyin ve ardından yağ seviyesini inceleyin. Bu, gözetleme camındaki işaretler arasında olmalıdır. Böyle değilse yağ seviyesini düzeltin.

OULXA64,SP1,00058FD-80-30JUL24

Şanzıman ve Hidrolik Yağını Değiştirin ve Giriş Filtresini Temizleyin (PowrQuad™, AutoQuad™ ve CommandQuad™ Plus Şanzıman



TS281—UN—15APR13

DİKKAT: Sıcak hidrolik sistemi bileşenlerinden veya sıcak yağdan yaralanma tehlikesi.

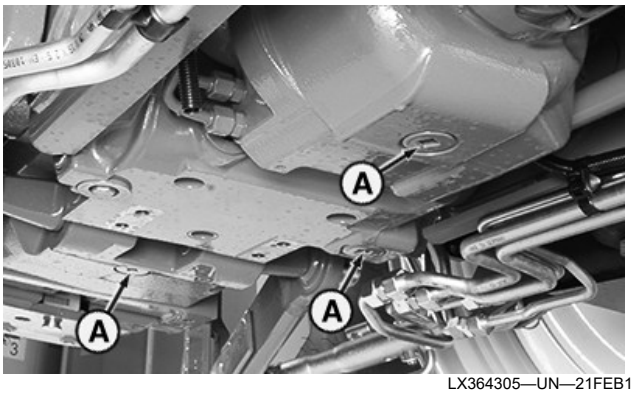
Hidrolik sisteminin, aksesuarların veya hortumların ve kabloların sıcak yüzeylerine dokunulması, bedensel yaralanmalara neden olabilir.

Sıcak yüzeylere veya sıcak yağa temas etmekten kaçının.

Yağ değişimini yağ sıcakken (yakl. 40 °C; 103 ° F) gerçekleştirin.

Şanzıman ve Hidrolik Yağını Boşaltma

1. Motoru çalıştırmaya başlatın ve yağın ısınması için birkaç hidrolik işlevi eyleme geçirin.
2. Traktörü düz bir zemin üzerinde park edin. Çeki çubuklarını, ön yükleyiciyi, ön ekipmanları ve şanzımandan yağ çeken diğer ekipmanları indirin.
3. Motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.
4. Park kilidini devreye alın.
5. Boşaltma vidalarını (A ve B) çıkarın ve yağı uygun bir kaba boşaltın. Kapasiteler için bkz. bölüm 500A.



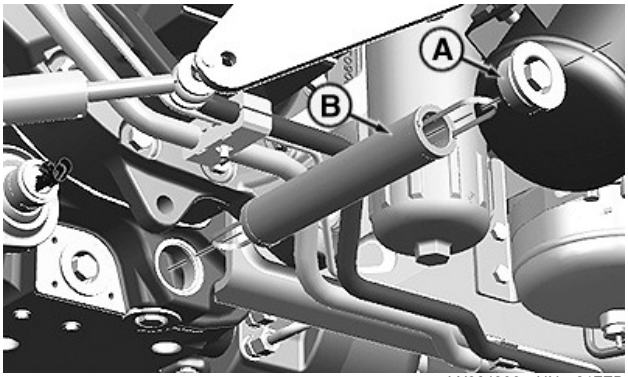
LX364305—UN—21FEB19

A—Diferansiyel Dış Gövdesindeki Boşaltma Vidası (50 Nm; 37 lb ft)
B—Ön Tekerlek Tahriki Kavramasının Boşaltma Vidası (50 Nm; 37 lb ft)

NOT: Varsa çeki demirini sökün.

6. Yağı boşalttıktan sonra boşaltma vidalarına (A ve B) yeni sızdırmazlık halkaları takın ve vidaları sıkın.

Giriş Eleğini Temizleme ve Şanzıman ve Hidrolik Yağını Değiştirme



LX364306—UN—21FEB19

A—Vidalı Tıkaç (50 Nm; 37 lb ft)
B—Giriş Eleği

1. Vidalı tıkacı (A) sökün.
2. Giriş eleğini (B) çekip çıkarın ve yakıt içerisinde yıkayın.
3. Giriş eleğinin takıldığı alanı temizleyin.
4. Girişi eleğini yeniden takın.

5. Temiz yağ doldurmadan önce contaları değiştirin ve boşaltma vidalarını 50 Nm (37 lb ft) torkla sıkın.
6. Şanzıman dış gövdesi içine şanzıman ve hidrolik yağı doldurun. Kapasiteler için bkz. bölüm 500A.

Yağ seviyesini kontrol edin

Motoru kısa bir süre çalıştırın ve birkaç hidrolik işlevi çalıştırın. Motoru durdurun.

Yağ seviyesini incelemeden önce, 10 - 15 dakika bekleyin. Bu, gözetleme camındaki işaretler arasında olmalıdır. Eğer böyle değilse, yağ seviyesini düzeltin.

OULXA64,SP1,100058FE-80-29AUG23

Şanzıman ve Hidrolik Yağını Değiştirme ve Giriş Eleklerini Temizleme (AutoPowr™/ IVT™ Şanzıman)



TS281—UN—15APR13

DİKKAT: Hidrolik sisteminin sıcak bileşenleri veya sıcak yağ sebepli yaralanma riski bulunur.

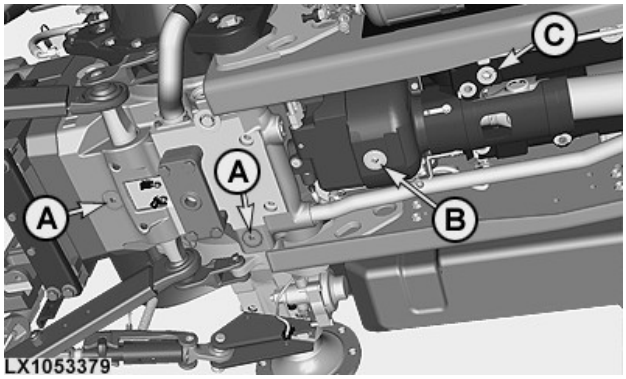
Hidrolik sisteminin, aksesuarların veya hortumların ve kabloların sıcak yüzeylerine dokunulması, bedensel yaralanmalara neden olabilir.

Sıcak yüzeylere veya sıcak yağa temas etmekten kaçının.

Yağ değişimini, motor yağı ılık (yakl. 40°C; 103° F) iken yapın.

Şanzıman ve Hidrolik Yağını Boşaltma

1. Motoru başlatın ve yağın ısınması için birkaç hidrolik işlevi çalıştırın.
2. Traktörü düz bir zemin üzerinde park edin. Çeki çubuklarını, ön yükleyiciyi, ön ekipmanları ve şanzımandan yağ çeken diğer ekipmanları indirin.
3. Motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.
4. Park kilidini devreye alın.
5. Boşaltma vidalarını (A), (B) ve (C) söküp çıkarın ve yağı uygun bir kaba toplayın. Kapasiteler için bkz. bölüm 500A.



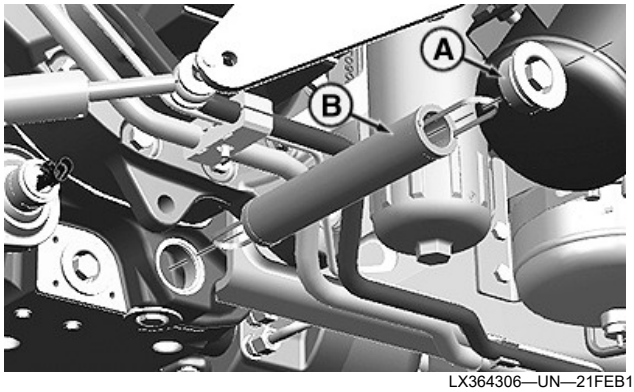
LX1053379—UN—13FEB12

A—Diferansiyel Dış Gövdesindeki Boşaltma Vidası, 50 Nm; 37 lb ft
B—Ön Tekerlek Tahriki Kavramasının Boşaltma Vidası, 50 Nm; 37 lb ft
C—Şanzımandaki Boşaltma Vidası, 50 Nm (37 lb·ft)

NOT: Varsa çeki demirini sökün.

6. Yağı boşalttıktan sonra boşaltma vidalarına (A, B ve C) yeni sızdırmazlık halkaları takın ve vidaları sıkın.

Giriş Eleğini Temizleme ve Şanzıman ve Hidrolik Yağını Değiştirme



LX364306—UN—21FEB19

A—Vidalı Tıkaç (50 Nm; 37 lb ft)
B—Giriş Eleği

1. Vidalı tıkacı (A) sökün.
2. Giriş eleğini (B) çekip çıkarın ve yakıt içerisinde yıkayın.
3. Giriş eleğinin takıldığı alanı temizleyin.
4. Girişi eleğini yeniden takın.
5. Temiz yağ doldurmadan önce contaları değiştirin ve boşaltma vidalarını 50 Nm (37 lb ft) torkla sıkın.
6. Şanzıman dış gövdesi içine şanzıman ve hidrolik yağı doldurun. Kapasiteler için bkz. bölüm 500A.

Yağ seviyesini kontrol edin

Motoru kısa bir süre çalıştırın ve birkaç hidrolik işlevi çalıştırın. Motoru durdurun.

10-15 dakika bekleyin ve ardından yağ seviyesini inceleyin. Yağ, gözetleme camındaki minimum ve

maksimum işareti arasında olmalıdır. Eğer böyle değilse, yağ seviyesini düzeltin.

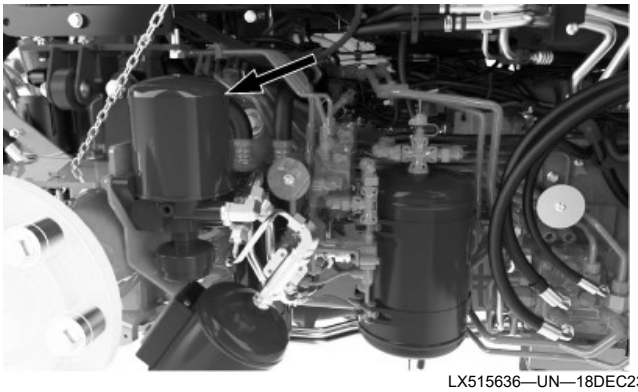
OULXA64,SP1,00058FF-80-30AUG23

Havalı Fren Sistemi Hava Kurutucu Kartuşunu Değiştirme

DİKKAT: Bu işi yapmadan önce basınçlı hava sistemindeki basıncın salınması gereklidir.

DİKKAT: Hava kurutucu kartuşunu daha erken değiştirmek gerekli olabilir. Sıkıştırılmış hava tankının günlük kontrolü sırasında yoğuşma (su) bulunursa hava kurutucu kartuşu hemen değiştirilmelidir.

Hava kurutucu kartuşunu her 1500 işletim saatinde bir veya her 2 yılda bir (hangisi önce gelirse) değiştirin.



LX515636—UN—18DEC23

Havalı fren sistemindeki yoğuşma suyunu boşaltın ve basınçlı havanın basıncını tamamen salın. Bölüm 220D'deki Havalı Fren Sisteminde Yoğuşmuş Su Kontrolü kısmına bakın.

Hava kurutucu kartuşunu vidasından gevşetin ve O-halkayı sökün.

Yeni bir O-halka yerleştirin ve yeni hava kurutucu kartuşunu sıkın.

OULXA64,SP1,000591D-80-27JUN25

Ön PTO'nun Yağ Filtresinin Değiştirilmesi (Varsa)



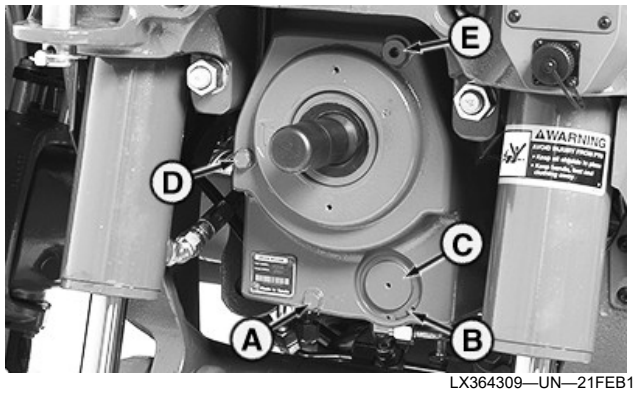
TS281—UN—15APR13

DİKKAT: Sıcak bileşenlerden veya sıcak yağdan yaralanma tehlikesi.

Sıcak yüzeylere, aksesuarlara veya hortumlara ve kablolara dokunulması, yaralanmaya neden olabilir.

Sıcak yüzeylere veya sıcak yağa temas etmekten kaçının.

Yağ filtresini motor yağı sıcakken (yakl. 40 °C; 103 °F) değiştirin.



LX364309—UN—21FEB19

A—Boşaltma Vidası, 20 Nm (15 lb ft)
B—Geçme Halka
C—Kapak
D—Vida, 20 Nm (15 lb·ft)
E—Vida, 40 Nm (30 lb·ft).

1. Boşaltma vidasını (A) çıkarın ve yağı uygun bir kaba boşaltın.

NOT: Eğer yağ yanık kokuyorsa veya çok koyu renkli görünüyorsa değiştirilmelidir. Filtre değişimi sırasında talaş veya benzeri şeyler fark edilirse kuyruk mili kavramasının bir John Deere bayisi veya başka bir servis sağlayıcısı tarafından onarılması gerekir.

2. Vidaları (D) ve (E) sökün.
3. Geçme halkayı (B) ve kapağı (C) sökün.
4. Yağ filtresini değiştirin.

5. Kapağa (C) yeni bir conta halkası yerleştirin ve doğru şekilde oturduğundan emin olun.
6. Kapağı (C) ve geçme halkayı (B) takın.
7. Yeni bir conta takmayı akılda bulundurarak yağ boşaltma vidasını takın ve 20 Nm (15 lb ft) torkla sıkın.
8. Vida deliğinden (D) yağ gelinceye dek PTO dış gövdesine vida deliği (E) içinden temiz şanzıman ve hidrolik yağı doldurun.
9. Yeni bir conta takmayı akılda bulundurarak vidayı (D) takın ve 20 Nm (15 lb ft) torkla sıkın.
10. Yeni bir conta takmayı akılda bulundurarak vidayı (E) takın ve 40 Nm (30 lb ft) torkla sıkın.

OULXA64,SP,0005711-80-16JUL25

Ön PTO'nun Yağının Değiştirilmesi (Varsa)



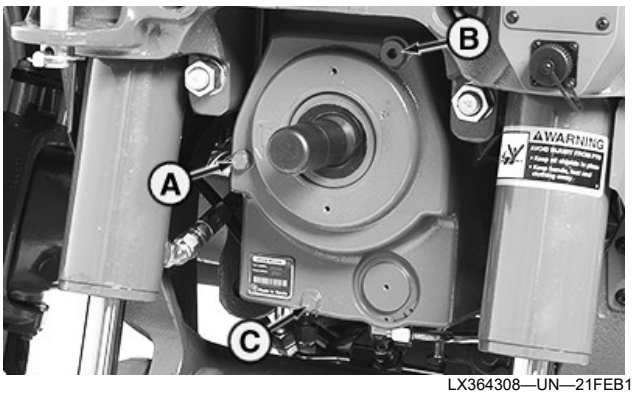
TS281—UN—15APR13

DİKKAT: Sıcak bileşenlerden veya sıcak yağdan yaralanma tehlikesi.

Sıcak yüzeylere, aksesuarlara veya hortumlara ve kablolara dokunulması, yaralanmaya neden olabilir.

Sıcak yüzeylere veya sıcak yağa temas etmekten kaçının.

Yağ değişimini yağ sıcakken (yakl. 40 °C; 103 ° F) gerçekleştirin.



LX364308—UN—21FEB19

A—Vida, 20 Nm (15 lb·ft)
B—Vida, 40 Nm (30 lb·ft).
C—Boşaltma Vidası, 20 Nm (15 lb ft)

1. Boşaltma vidasını (C) çıkarın ve yağı uygun bir kaba boşaltın.

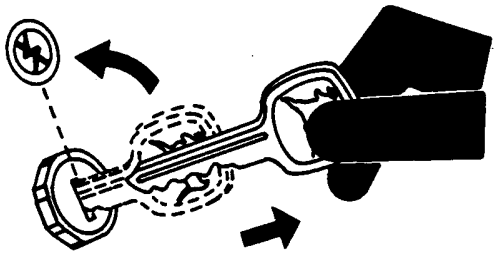
NOT: Talaş veya benzeri şeyler fark edilirse kuyruk mili kavramasının bir John Deere bayisi veya başka bir servis sağlayıcısı tarafından onarılması gerekir.

Her yağ değişiminde, aynı zamanda yağ filtresini de değiştirin.

2. Vidaları (A ve B) söküp çıkarın.
3. Yeni bir conta takmayı akılda bulundurarak boşaltma vidasını (C) takın ve 20 Nm (15 lb ft) torkla sıkın.
4. PTO dış gövdesine, delikten (A) yağ çıkana dek vida (B) için olan delikten yakl. 2,6 l (0,69 ABD gal) temiz şanzıman ve hidrolik yağı ekleyin. Bkz. bölüm 200E.
5. Yeni bir conta takmayı akılda bulundurarak vidayı (A) takın ve 20 Nm (15 lb ft) torkla sıkın.
6. Yeni bir conta takmayı akılda bulundurarak vidayı (B) takın ve 40 Nm (30 lb ft) torkla sıkın.

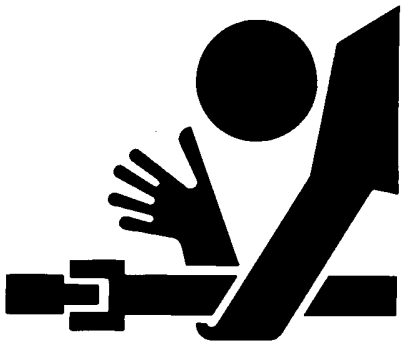
OULXA64,SP,0005712-80-16JUL25

Yağlamaya İlişkin Genel Bilgiler



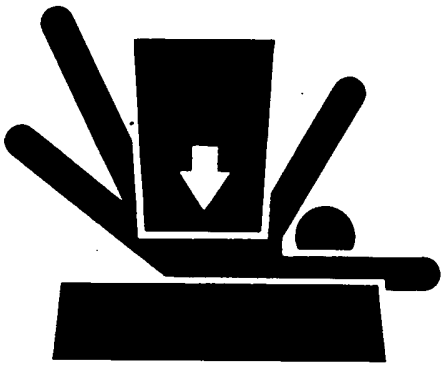
TS230—UN—24MAY89

Makinenin Güvenli Biçimde Park Edilmesine Dikkat Edin



TS276—UN—23AUG88

Kardan Şaftlı Millere yalnızca Motor KAPALI durumdayken ve Park Kilidi Devredeyken servis uygulayın



TS229—UN—23AUG88

Makinenin Doğru Biçimde Desteğe Alınması

DİKKAT: Yağlama yapmaya başlamadan önce, ön ve arka askıyı tamamen indirin ve park kilidini devreye alın. Eğer donatılmışsa, ön yükleyici tamamen indirin.

Ön Kardan kavraması şaftlarının gres memesinin erişilebilir olduğundan emin olun:

1. **Direksiyonu tam durma konumuna çevirin.**
2. **Motoru kapatın ve park kilidini etkinleştirin.**
3. **Dingil dizini, tekerlek serbestçe dönebilinceye dek, krikoyla kaldırın.**
4. **Tekerleği, gres memesine gres tabancasıyla ulaşılabilinceye dek, döndürün.**

Tekerleğin altındaki tehlikeli bölgenin dışında kalın.

ÖNEMLİ: Aşağıda görüntülenen tüm yağlama noktalarının düzenli servis sırasında yağlanması gerekir.

Ekipmanların çeşitliliğinden ötürü farklılıklar olabilir. Gösterilen bileşenin mevcut olmaması durumunda, illüstrasyonu yok sayın.

Bazı bileşenler, farklı yapılandırmaların içeriğinde mevcuttur. Çeşitli parçaların gösterilmiş olması durumunda yalnızca, ilgili sürümü dikkate alın.

Yağlama işlemi: Geleneksel bir gres tabancası kullanırken eski gres, kir veya su yağlama noktasından dışarı çıkana dek yeterli miktarda gres basın. Gres artıklarını temizleyip uzaklaştırın ve yerel yasalara uygun biçimde bertaraf edin. Tek istisna, arka dingil yataklarıdır. Konvansiyonel gres tabancası ile en fazla 6-8 kez pompalayarak yağlanmalıdırlar.

Özel koşullar: Kardan kavraması şaftındaki her bir kardan kavramasının üzerinde bir sarılmaya karşı koruyucu vardır. Eğer gres memesine giden açıklığa erişimi kapatıyor ise, sarılmaya karşı koruyucuyu sökün.

Tavsiye edilen gres: Bkz. Gres, bölüm 200E.

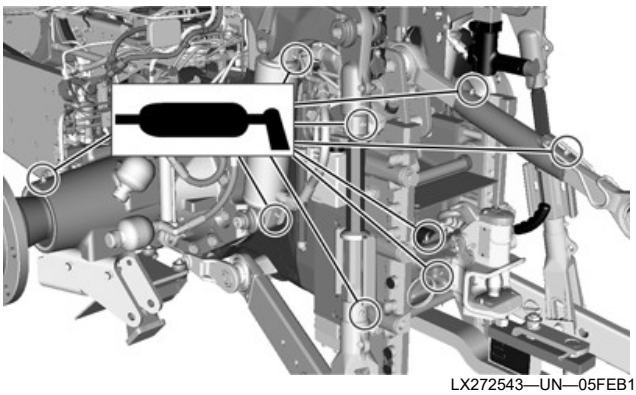
LX25458,ALL,0000B9B-80-13OCT20

Plan Dışı Yağlama

Eğer traktör fazlasıyla ıslak ve çamurlu koşullarda işletiliyorsa veya basınçlı bir yıkama sistemi ile yıkandıysa, traktördeki tüm yağlama noktalarını yağlayın.

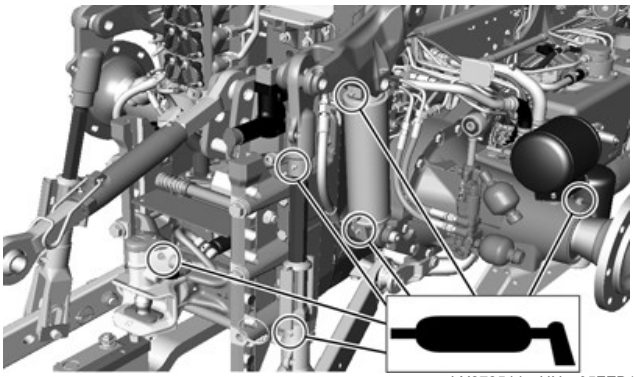
LX25458,ALL,0000B9C-80-05JUN20

Traktörü Yağlama - Yağlama Noktaları



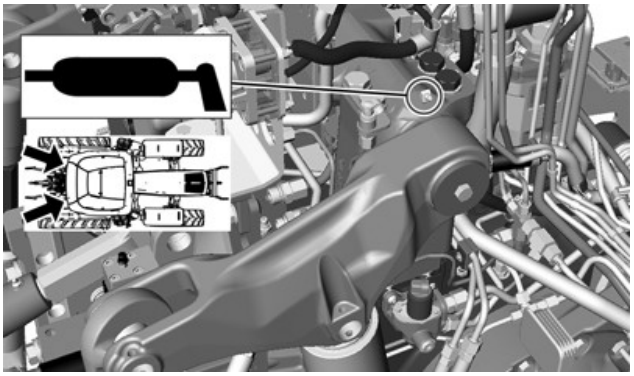
LX272543—UN—05FEB16

Arka Askı ve Dingil Yatakları



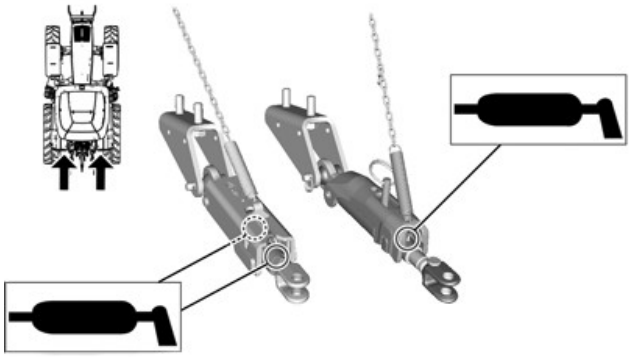
LX272544—UN—05FEB16

Arka Askı ve Dingil Yatakları



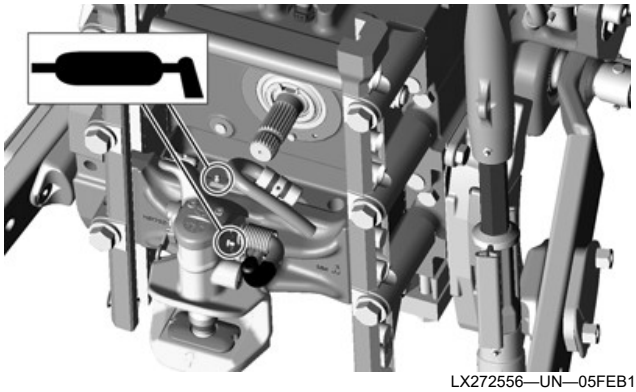
LX272545—UN—05FEB16

Arka Askı, Askı Mili Bloğu



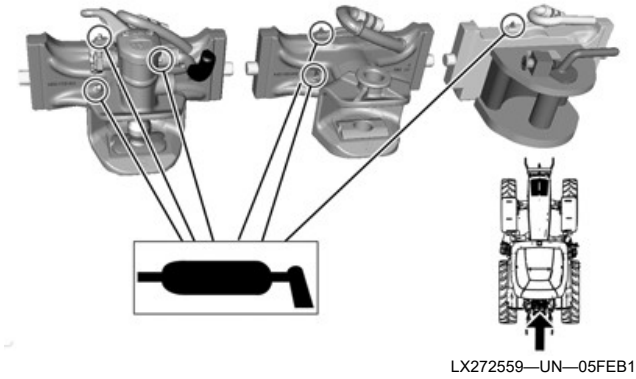
LX272560—UN—05FEB16

Arka Askı, Dengeleyici



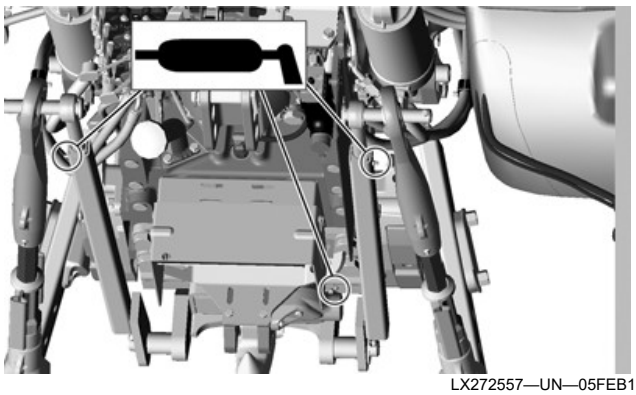
LX272556—UN—05FEB16

Araba Çeki Düzeni (varsa)



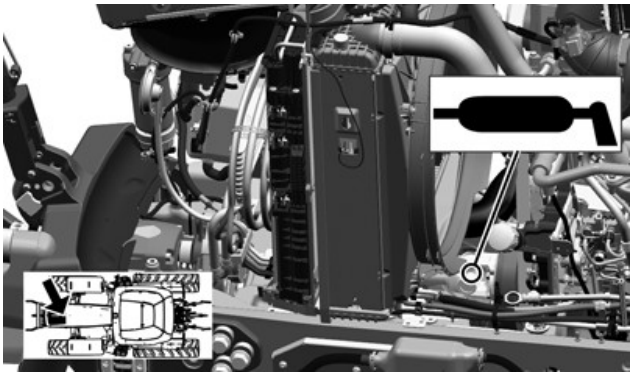
LX272559—UN—05FEB16

Araba Çeki Düzeni (çeşitli sürümler)



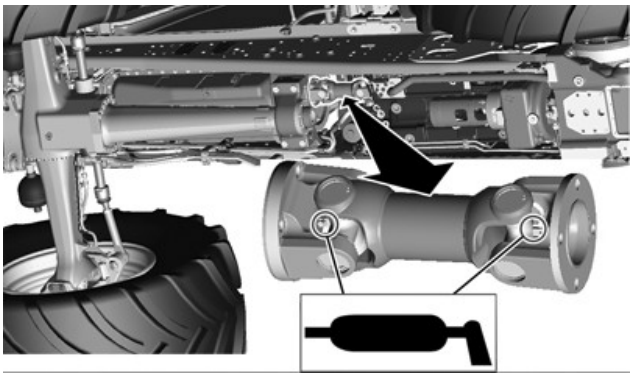
LX272557—UN—05FEB16

Traktör Arkası, yalnızca Kaldır Tak Kanca Askısı için



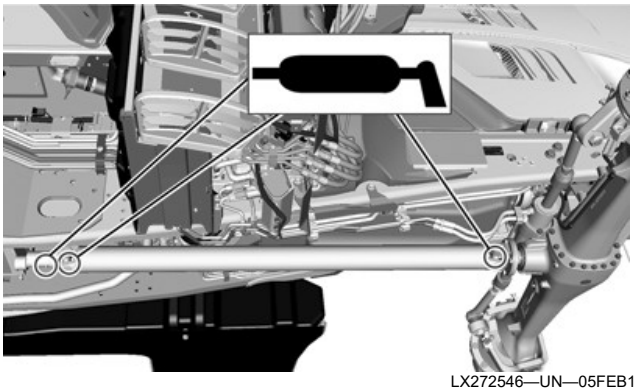
LX514883—UN—21SEP22

Motor ile Ön PTO Arasındaki Kardan Şaft (gres memeleri ile donatılmışsa)



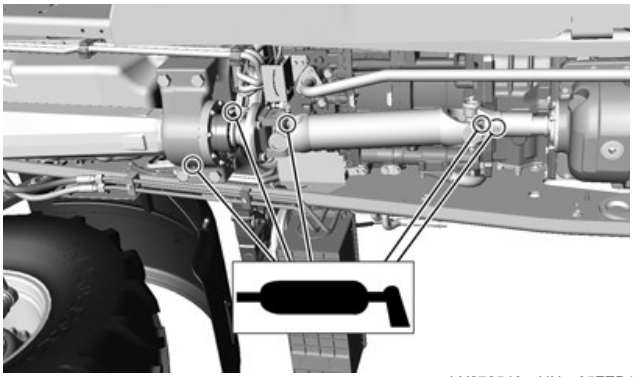
LX272558—UN—05FEB16

Motor ile Şanzıman Arasındaki Kardan Şaft (gres memeleri ile donatılmışsa)



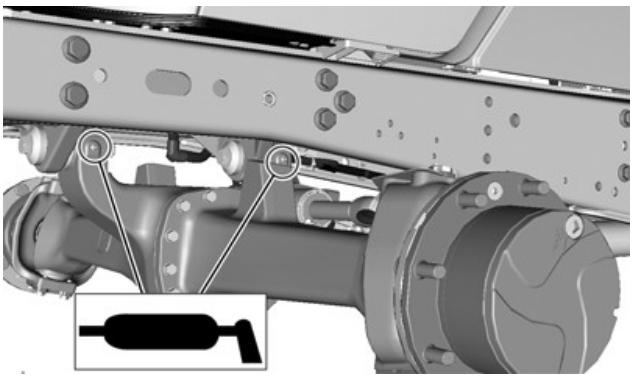
LX272546—UN—05FEB16

Kardan Şaft, Süspansiyonsuz Ön Tekerlek Tahrik Dingili (gres memeleri ile donatılmışsa)



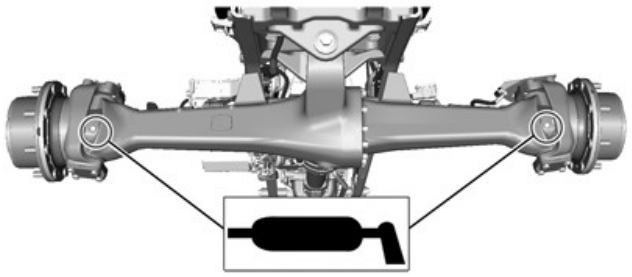
LX272549—UN—05FEB16

Kardan Şaft Mili, Süspansiyonlu Ön Tekerlek Tahriği (gresörlük ucuyla donatılmışsa)



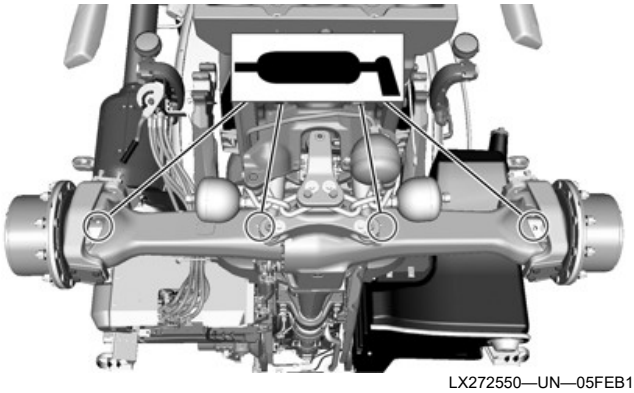
LX272547—UN—05FEB16

Yüzme Pimi, Süspansiyon bulunmayan Ön Tekerlek Tahrik Dingili



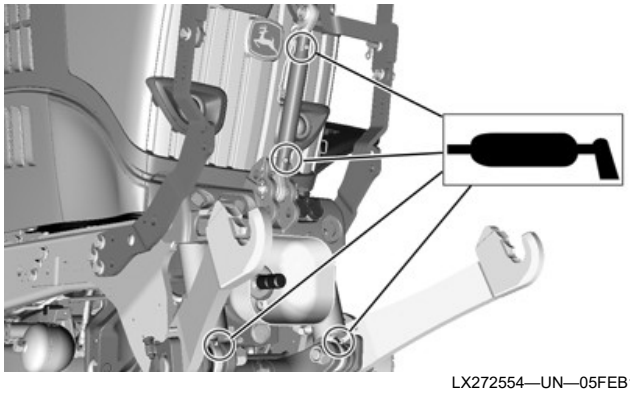
LX272548—UN—05FEB16

Kardan Şaftlar, Süspansiyonsuz Ön Tekerlek Tahrik Dingili (gres memeleri ile donatılmışsa)



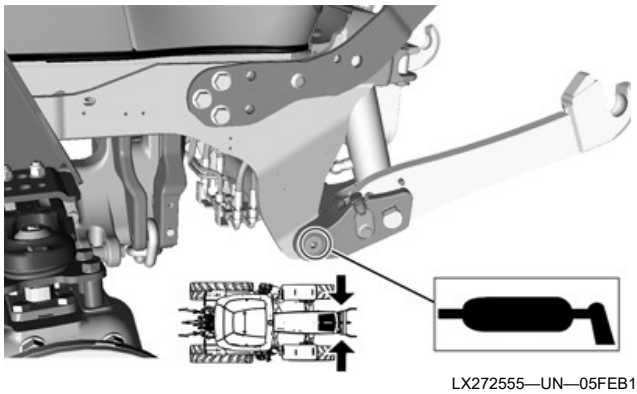
LX272550—UN—05FEB16

Kardan Şaftları ve Hidrolik Silindir, Süspansiyonlu Ön Tekerlek Tahrik Dingili (gres memeleri ile donatılmışsa)



LX272554—UN—05FEB16

Ön Askı (varsa)



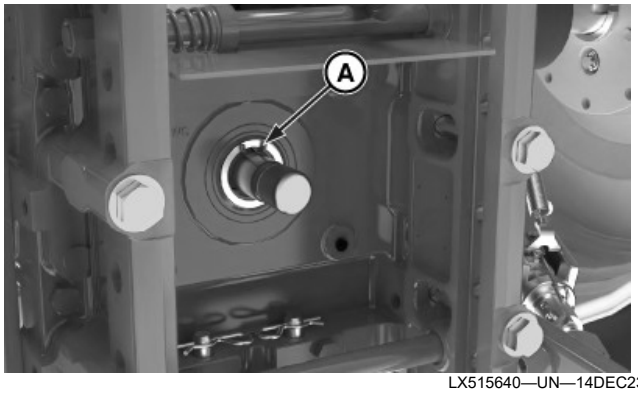
LX272555—UN—05FEB16

Ön Askı (varsa)

OULXA64,SP,4CYL,0005836-80-15NOV23

Arka PTO Güdük Mili Desteğinin Yağlanması

DİKKAT: Park kilidini devreye alın ve motoru durdurun. İstenmeden çalışmasını önlemek için kontak anahtarını çıkartın.



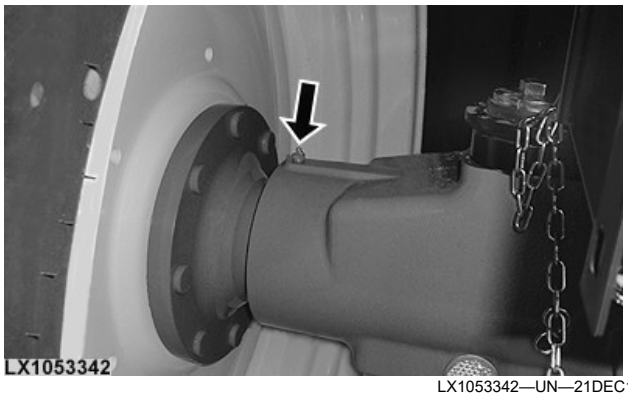
LX515640—UN—14DEC23

1. Pislikleri PTO güdük milinden uzaklaştırın.
2. Geçme halkayı (A) sıkmak için pense kullanın ve PTO güdük milini geçme halka ile birlikte sökün.
3. John Deere HD Moly Gease kullanarak PTO güdük mili desteğini yağlayın.
4. Geçme halkayı (A) PTO güdük milinin oluğuna yerleştirin ve pense ile sıkın, sonra güdük mili PTO dış gövdesinin içine takın.
5. Geçme halkanın (A) yerine doğru biçimde oturduğundan emin olun.

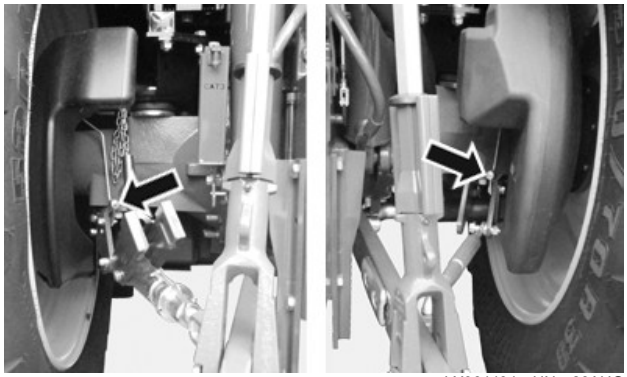
LX25458,ALL,0000B9E-80-23NOV23

Arka Dingil Yataklarının Yağlanması

ÖNEMLİ: Çok ıslak ve çamurlu arazilerde çalışma durumunda, bu bakım işlemi her on işletim saatinden sonra yapılmalıdır.



LX1053342—UN—21DEC11



LX364434—UN—28AUG19

Her iki yatağı gres tabancası ile 6 ila 8 sıkım ile yağlayın. Çok amaçlı John Deere gresi kullanın.

OULXA64,SP1,0005900-80-20NOV20

Şanzıman

Belirti	Sorun	Çözüm
Şanzıman yağı çok sıcak	Düşük yağ beslemesi	Yağ seviyesini düzeltin.
	Aşırı yağ tüketimi	Gerekirse yağı boşaltın.
	Hava soğutucunun hava geçitleri tıkanmış	Yağ soğutucusunu temizleyin.
	Tıkalı şanzıman ve hidrolik yağ filtresi	Filtreyi değiştirin.
Şanzıman yağı basıncı düşük	Düşük yağ beslemesi	Yağ seviyesini düzeltin.
	Tıkalı şanzıman ve hidrolik yağ filtresi	Filtreyi değiştirin.
Güç aktarıcı yavaş geçiş yapıyor ve traktör direksiyonu cansız	Soğuk yağ	Soğuk havada başlatma yardımı ve soğutma sıvıcı ısıtıcı kullanın.
Şanzıman çok hızlı ya da çok yavaş viteste çalıştırılmaya başlatılıyor	Arıza yok	Başlangıç vitesi, gösterge ölçü birimi kullanılarak değiştirilebilir.
		Arıza devam ederse bir John Deere bayisi veya başka bir servis sağlayıcısı ile iletişime geçin.

LX25458,OOS,SP,0000BA1-80-11JUL25

Hidrolik Sistemi

Belirti	Sorun	Çözüm
Hidrolik sistem çalışmıyor	Sistemde yeterli yağ yok	Yağ seviyesini düzeltin.
	Açık elektrik devresi	Sigortaları kontrol edin.
Süzgeç tıkanmış/geçiştirilmiş uyarısı etkin	Tıkanmış süzgeç	Filtreyi değiştirin.
Hidrolik yağı aşırı ısınıyor	Soğutma sistemi aşırı yüklü	Yağ soğutucu kirli. Soğutma sıvısı seviyesi düşük.
	Seçici kumanda valfleri kazayla çalışma pozisyonunda kilitlenmiş	Seçici kumanda valfini doğal konuma hareket ettirin.
Bağlantı noktası mekanizması, kol veya ayar başlığı konumunu takip edemiyor	Kol konumu veya bağlantı noktası için algılayıcı devresinde arıza	John Deere bayisi ile veya diğer bir servis sağlayıcısı ile iletişime geçin.
Askı yük altında kalkamıyor	Askıda fazla yük var	Yükü azaltın.
Askı yavaşça kalkıyor	Kaldırma hızı çok yavaş	Kaldırma hızını ayarlayın, bkz. Bölüm 60D veya 60E.
Askı inme hızı çok yavaş	İnme hızı doğru ayarlanmamış	İndirme hızını ayarlayın.

Belirti	Sorun	Çözüm
Yük kumandası için yetersiz duyarlılık	Sistem deneteci derinlik kumandası ya da karma kumanda konumunda	Sistem denetecini yük kumanda konumuna alın.
Donanım eklendiği zaman aşırı duyarlılık	Sistem deneteci yük kumanda konumunda	Sistem denetecini derinlik kumanda konumuna getirin.
Seçici kumanda valfleri çalışmıyor	Hortumlar doğru şekilde bağlanmamış	Hortumları doğru şekilde bağlayın.
Hidrolik silindir çok hızlı ya da çok yavaş işliyor	Akış oranı yanlış ayarlanmış.	M-SCV'ler için, akış denetim valfini ayarlayın. E-SCV'ler ile akış hızını CommandCenter'da ayarlayın.

LX25458,ALL,0000BA2-80-16JUL25

Seçici Kumanda Valfleri (SCV'ler)

Belirti	Sorun	Çözüm
Hidrolik silindir yükü kaldırmıyor	Akış eksik	SCV kumanda kollarını hareket ettirin.
	Aşırı yük	Yükü azaltın.
	Hortumlar doğru bağlanmamış	Hortumları doğru şekilde bağlayın.
	Yanlış hidrolik silindir boyutu	Doğru silindir boyutu kullanın
	SKV kilitleme düğmesi etkin	SCV kilitleme düğmesini devreden çıkarın.
	Hortum bağlantıları yanlış veya hasarlı	Hortum bağlantılarını değiştirin.
Hidrolik silindir dışa uzatma çok hızlı veya çok yavaş	Yanlış debi	Akış hızını ayarlayın.
Hidrolik silindir yanlış yönde hareket ediyor	Yanlış hortum bağlantıları	Hortum bağlantılarını tersleyin.
Hortumlar bağlanamıyor	Yanlış hortum bağlayıcıları	Bağlayıcıları ISO Standardında bağlayıcılarla değiştirin.
SKV tutma süresi doğru değil veya çok erken salıyor	Tutma süresi hatalı ayarlanmıştır	Tutma süresini doğru şekilde ayarlayın.
	SKV'nin kumanda kolu doğal konumda salınmıyor	SKV valfi kolunu 0,8 saniyeden kısa sürede tutma konumundan doğal konuma alın.
SCV'nin kumanda kolu salınmıyor	Kumanda kolu, yüzme konumunda tutuk	Kolu yüzme konumuna (tutma konumuna) almayın.
	Kol mekanizması arızalı	John Deere bayisi ile veya diğer bir servis sağlayıcısı ile iletişime geçin.

Belirti	Sorun	Çözüm
Ekipman çalışmıyor ya da doğru çalışmıyor	Yanlış hortum bağlantıları	Ekipmanın Kullanıcı El Kitabına bakın.

LX25458,ALL,0000BA3-80-11JUL25

Motor

Belirti	Sorun	Çözüm
Motor zor çalışıyor veya hiç çalışmıyor	Elektrik sistemi arızası	Sigortaları kontrol edin.
	İmmobilizer için yanlış kontak anahtarı	Sağ kontak anahtarını kontrol edin
	Depoda yakıt yok	Depoyu doldurun.
	Yakıt sistemi içinde hava var	Yakıt sisteminin havasını alın.
	Yakıt pompası çalışmıyor	Kontak anahtarını açın ve yakıt pompasının çalıştığından emin olmak için pompalama sesini dinleyin.
	Hava çok soğuk	Soğuk havada başlatma yardımını kullanın.
	Yakıt süzgeci kirlenmiş	Filtreyi/filtreleri değiştirin.
	Motor yağının viskozitesi çok yüksek	Doğru viskozitede yağ kullanın.
	Arızalı kızdırma bujileri	John Deere bayisi ile veya diğer bir servis sağlayıcısı ile iletişime geçin.
Motor vuruntu yapıyor	Motorda yeterince yağ yok	Yağ ekleyin.
Motor aşırı ısınıyor	Soğutma sıvısı seviyesi yetersiz	Radyatöre gerekli seviyeye kadar soğutma sıvısı doldurun. Soğutma sisteminde sızıntı incelemesi yapın.
	Fan kayışı gevşek veya hasarlı	Kayışı inceleyin ve gerekiyorsa, değiştirin.
	Viskoz fan kirli	İki metalli yayı sıkıştırılmış hava ile temizleyin.
	Viskoz fan bozuk	John Deere bayisi ile veya diğer bir servis sağlayıcısı ile iletişime geçin.
	Soğutma sistemi kirlenmiş	Soğutma sistemini boşaltın, yıkayın ve yeniden doldurun.
	Yağ soğutucu veya koruyucu ızgara kirlenmiş	Yağ soğutucusunu ve ızgaraları temizleyin.
	Bozuk termostat	Termostatı sökün ve inceleyin.

Belirti	Sorun	Çözüm
Motor yağ basıncı düşük	Motor yağ seviyesi çok düşük	Yağ ekleyin.
Aşırı yağ tüketimi	Yağın viskozitesi çok düşük	Doğru viskozitede yağ ile yeniden doldurun.
	Sızıntı var	Yağ hatlarını ve bağlaçları inceleyin.
Yüksek yakıt tüketimi	Uygun olmayan yakıt	Doğru tipte yakıt kullanın.
	Valf boşluğu yanlış	John Deere bayisi ile veya diğer bir servis sağlayıcısı ile iletişime geçin.
	Enjektörler kirlenmiş veya hasarlı	John Deere bayisi ile veya diğer bir servis sağlayıcısı ile iletişime geçin.
	Püskürtme süresi hatalı ayarlanmış	John Deere bayisi ile veya diğer bir servis sağlayıcısı ile iletişime geçin.
	Hava filtresi tıkanmış veya kirlenmiş	Hava arıtıcıyı temizleyin.
Motor siyah veya gri renkli egzoz gazı salıyor	Uygun olmayan yakıt	Doğru tipte yakıt kullanın.
	Hava filtresi tıkanmış	Hava arıtıcıyı temizleyin.
	Enjektörler kirlenmiş veya hasarlı	John Deere bayisi ile veya diğer bir servis sağlayıcısı ile iletişime geçin.
Motordan beyaz renkli egzoz gazı çıkıyor	Uygun olmayan yakıt	Doğru tipte yakıt kullanın.
	Motor çok soğuk	Motoru olağan işletim sıcaklığına erişene dek çalıştırın.
	Bozuk termostat	Termostatı değiştirin.
	Püskürtme süresi hatalı ayarlanmış	John Deere bayisi ile veya diğer bir servis sağlayıcısı ile iletişime geçin.
	Arızalı kızdırma bujileri	John Deere bayisi ile veya diğer bir servis sağlayıcısı ile iletişime geçin.

LX25458,ALL,0000BA4-80-11JUL25

Elektrik Sistemi

Belirti	Sorun	Çözüm
Akü dolum yapmıyor	Kablo bağlantıları gevşek veya oksitlenmiş	Temizleyin veya sıkılayın.
	Alternatör arızası	John Deere bayisi ile veya diğer bir servis sağlayıcısı ile iletişime geçin.

Belirti	Sorun	Çözüm
	Sülfatlanmış akü	Akü elektrolit seviyesini ve özgül ağırlığını ölçün.
	V kayışı gevşek veya hasarlı	Kayışı değiştirin veya gerginliğini ayarlayın.
Marş motoru işlemiyor	Kablo bağlantıları gevşek veya oksitlenmiş	Temizleyin veya sıkılayın.
	Zayıf Akü	Aküyü inceleyin ve elektrik dolumunu yeniden yapın.
	Sigorta atmış	Sigortayı değiştirin.
	Başlarken marş motorunda tıklama sesi yok	Başlatma koruması geri sayım zamanlayıcısını kontrol edin (aşırı ısınma koruması).
	Marş motoru kumanda arıza kodu	Marş motoru kumanda arıza kodunu kontrol edin.
	Marş motorunda arıza	John Deere bayisi ile veya diğer bir servis sağlayıcısı ile iletişime geçin.
Marş motoru yavaş çalışıyor	Zayıf Akü	Aküyü inceleyin ve elektrik dolumunu yeniden yapın.
	Kablo bağlantıları gevşek veya oksitlenmiş	Temizleyin veya sıkılayın.
	Marş motorunda arıza	John Deere bayisi ile veya diğer bir servis sağlayıcısı ile iletişime geçin.

LX25458,ALL,0000BA5-80-11JUL25

Sürücü Kabini

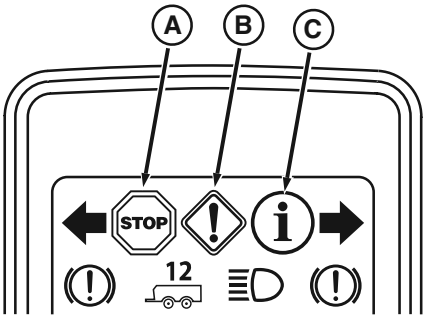
Belirti	Sorun	Çözüm
Üfleç tozları kabinden dışarıda tutamıyor	Hatalı süzgeç elemanı contası	Contanın durumunu kontrol edin.
		Filtreyi doğru takma açısından kontrol edin.
	Süzgeç bozuk	Filtreyi değiştirin.
	Aşırı hava sızıntısı	Hava kaçaklarını sızdırmaz hale getirin.
	Üfleç hava akışı çok düşük	Bkz. Üfleyici Hava Akışı Çok Düşük.
Üfleç hava akışı çok düşük	Süzgeç ya da hava giriş eleği tıkanmış	İnceleyin ve/veya değiştirin.

Belirti	Sorun	Çözüm
	Isıtıcı çekirdeği ya da buharlaştırıcı çekirdeği tıkanmış	Temizleyin.
Isıtıcı kapanmıyor	Isıtıcı hortumları yanlış bağlanmış	John Deere bayisi ile veya diğer bir servis sağlayıcısı ile iletişime geçin.
	Çekme kablo/su valfi doğru ayarlanmamış	John Deere bayisi ile veya diğer bir servis sağlayıcısı ile iletişime geçin.
Klima soğutmuyor	Gerilim çok düşük	John Deere bayisi ile veya diğer bir servis sağlayıcısı ile iletişime geçin.
	Yetersiz soğutma akışkanı	John Deere bayisi ile veya diğer bir servis sağlayıcısı ile iletişime geçin.
	Tahrik kayışı kayıyor	Kayışın gerginliğini kontrol edin.
	Kompresör şalteri açılmamıştır	Kompresör şalterini açın.
Soğutma sıvısı kesik kesik geliyor	Hava beslemesi ön köşelerde kısıtlı	Radyatörü, yağ soğutucuyu ve hava yoğuşturucuyu temizleyin.
Koltuk yaylanması çalışmıyor	Sigorta yanmış	Sigortaları değiştirin.
Radyo çalışmıyor	Sigorta atmış	Sigortayı değiştirin.
Traktör zıplaması ve sekmesi	Güç zıplaması/tekerlek zıplaması	Yük dağılımını kontrol edin.
		Denge ağırlıklarını kontrol edin.
		Lastik basıncını kontrol edin.
		Doğru denge ağırlığını seçin.
	Tekerlek donanımımı gevşetin	Tüm donanımı doğru torkla sıkın.

OULXA64,ALL,000571D-80-15JUL25

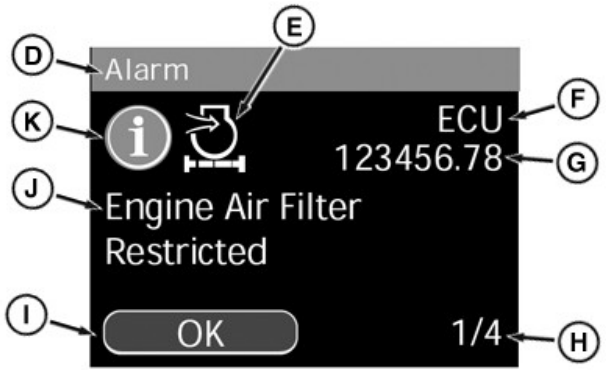
Durma, Servis, Bilgi İçin Uyarı Işıkları ve Güvenlik Uyarıları

ÖNEMLİ: Bir uyarı veya alarm mesajı etkin olduğunda her zaman çalıştırma koşullarına, motor performansına ve ortam koşullarına dikkat edin. Arıza giderme bilgilerine bakın.



RXA0153450—UN—19AUG16

Durma, Servis, Bilgi İçin Uyarı Işıkları



RXA0153449—UN—19AUG16

Alarm Sayfası

A—STOP Lambası
B—ATTENTION (DİKKAT) Göstergesi:
C—INFO (BİLGİ) Işığı
D—Alarm Sayfası
E—Sistem için Simge
F—Kumanda Yazılımı, Kısaltma
G—Arıza Kodu
H—Sayfa Referansı
I—Onay (TAMAM)
J—Metin Alanı/Mesaj/Açıklama/Çözüm
K—STOP (DUR), ATTENTION (DİKKAT) veya INFO (BİLGİ) sembolü

NOT: DUR, DİKKAT ve BİLGİ için tüm uyarı ışıklarına, bilgi ekranında görüntülenen bir ileti, arıza kodu ve/veya arıza açıklaması eşlik eder.

Uyarı ışıklarını ve/veya bilgi ekranında görüntülenen iletileri, sesli alarmlar (bip sesi veya kesintisiz sesler) destekler.

Arıza koduna ait temel bilgiler, metin alanı (J) içinde görüntülenir. Ek bilgiler de çağrılabilir.

Sürücü bilgileri, simge olmaksızın (E) metin alanı (J) içinde görüntülenir.

A - STOP (DUR) Işığı:
Işık yanıp söner ve kesintisiz bir alarm sinyali işitilir. Ciddi bir arıza meydana gelmiştir ve derhal müdahale edilmelidir, aksi takdirde traktör zarar görür. Sistem (E), kumanda yazılımı (F), arıza kodu (G) ve çözüm (J) simgeleri görüntülenir. Kumanda birimi yazılımı bir arıza veya "izin verilen aralık dışında" bir durum tespit ederse bir hata mesajı ya da bir arıza kodu görüntülenir. Bir arıza kodu, kumanda yazılımı kısaltması ve sayılardan oluşur. Ondalık noktasının solundaki sayılar arızayı gösterir.

Eğer durum işletimin hemen sonlandırılmasına izin veriyorsa söyle devam edin:

1. Motor hızını boşta hıza ayarlayın.
2. Motoru durdurun.
3. Kontak anahtarını açık konumuna çevirin, arıza ve çözüm önerisi görüntülenecektir.

   Bellekte kayıtlı kodlara erişmeniz gerekli olabilir. Bu bölümdeki Diyagnostik Adreslerini Girme (Müşteri Düzeyi) kısmına bakın.
4. Görüntülenen çözüm önerilerini uygulayın. Sorun çözülemezse bir John Deere bayisi veya başka bir servis sağlayıcısı ile iletişime geçin.
5. Problem, motor yeniden çalıştırılmaya başlatılmadan önce çözülmelidir.

Eğer ATTENTION (DİKKAT) ışığı veya INFO (BİLGİ) ışığı yanarsa şanzımanı park konumuna alın ve motoru kapatın.

B - DİKKAT Göstergesi:
Işık yanıp söner ve uyarı sinyali beş kez işitilir ve en kısa sürede giderilmesi gereken bir performans problemi veya arıza olduğunu belirtir. Eğer ATTENTION (DİKKAT) ışığı yanarken çalışmaya devam edilirse bu, ciddi arızalara neden olabilir ve STOP (DUR) ışığı yanar. Düzeltici eylem hemen gerçekleştirilmezse (servis, tamir, farklı bir biçimde çalıştırma) performansta önemli ölçüde düşüş ve/veya makinede hasar meydana gelir.

C - INFO (BİLGİ) Işığı:
Işık sürekli olarak yanar ve 2 saniye sesli alarm verip arıza olduğunu gösterir. Traktör işletimi, hasara neden olmadan devam edebilir. Performans ve bazı işlevler, bundan olumsuz etkilenebilir.

Farklı bir tarzda işletim, "aralık dışı" durumu düzeltebilir ve ortadan kaldırabilir. Eğer ATTENTION (DİKKAT) ışığı veya INFO (BİLGİ) ışığı yanıyorsa bazı durumlarda "kabul etmek" ve onay düğmesi ile gidermek mümkün olabilir. Durum devam ettiği takdirde arıza kodu bir süre sonra yeniden görünebilir.

Arıza gidermeye yardımcı olmak üzere sorunları teşhis etmek ve çözmek için daha fazla erişime ve araçlara sahip yetkili bayiniz veya diğer servis sağlayıcınız ile iletişime geçin.

OULXA64,SP,000571E-80-16JUL25

Diyagnostik Menüsü



RXA0152980—UN—21JUL16

Diyagnostik Menüsü

1. Diyagnostik menüsüne erişin. Bu bölümdeki Diyagnostik Adreslerini Girme (Müşteri Düzeyi) kısmına bakın.
2. Seçiminizi yapın ve onaylayın.



RXA0152981—UN—25JUL16

Arıza Kodlarının Seçilmesi



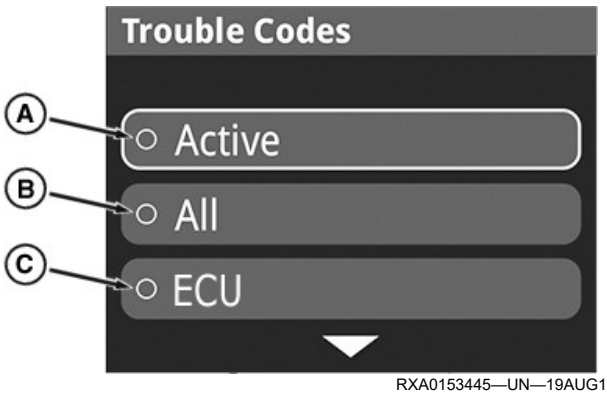
RXA0152973—UN—21JUL16

Diyagnostik Adreslerinin Seçilmesi

Seçim	Arıza Kodları	Diyagnostik Adresleri
Aralık	İşlevsel alana göre listelenmiştir.	İşlevsel alana göre listelenmiştir.
Mesaj	Etkin ve kaydedilmiş arıza kodlarını görüntüler.	Sürücünün erişebileceği veya ayarlayabileceği adresleri görüntüler.

OULXA64,SP,000571F-80-13OCT20

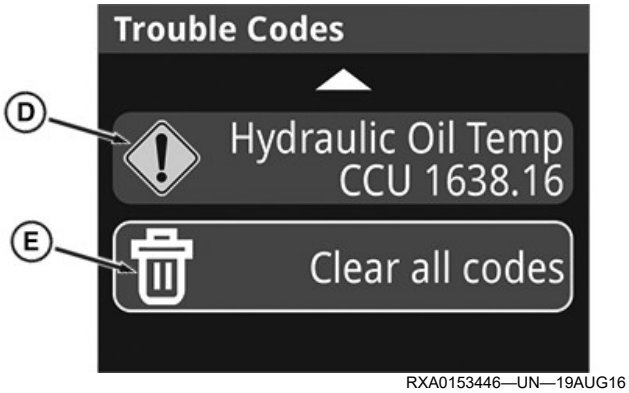
Arıza Kodları



RXA0153445—UN—19AUG16

Arıza Kodu Menüsü

A—Etkin Kodlar
B—Tüm Kodlar
C—Kumanda Yazılımının Kısaltması



RXA0153446—UN—19AUG16

Arıza Kodu Listesi

D—Arıza Kodu
E—İşlev: Tüm kodları temizle



RXA0152424—UN—28OCT16

Örnek (Kod Bilgisi)

A—Aktif Kodlar (örnek)

1. Arıza tanılama kodları menüsüne erişim. Bu bölümdeki Diyagnostik Adreslerini Girme (Müşteri Düzeyi) kısmına bakın.
2. İstenilen menü öğesini seçin:
   - A - Etkin kodlar ► Yalnızca, o anda etkin kodlar görüntülenir.
   - B - Tüm kodlar ► Tüm oluşan ve o anda etkin kodlar görüntülenir. Arıza kodlarının teki veya tümü silinebilir.
   - C - Kumanda yazılımının kısaltması (ECU) ► Kumanda yazılımının tüm kodları görüntülenir.
3. Bu seçenek (B) ile, kodlar silinebilir. Kod listesinde gezinmek için, onay düğmesine basın. Tüm kodların çağrılması birkaç saniye sürebilir.
4. Daha fazla bilgi edinmek için, istenilen arıza kodunu seçin.
5. Metnin içinde, metin sonunu belirten bir bir ok

belirene dek, ilerleyin. Kodu teyit etmek için Tamam'ı seçin.

6. Kod listesine geri dönün ve gerekiyorsa, diğer kodları inceleyin.
7. Kodları inceledikten sonra imleci, kod listesinin sonuna kaydırın ve seçeneği (E) seçin. Tüm kaydedilmiş ve etkin kodları silmek için onay düğmesine basın.
8. Etkin herhangi bir arıza kodu yoksa Kayıtlı Kod Yok mesajı görünür.
9. Ana menüye dönmek için geri düğmesini kullanın.

Arıza gidermeye yardımcı olmak üzere sorunları teşhis etmek ve çözmek için daha fazla erişime ve araçlara sahip yetkili bayiniz veya diğer servis sağlayıcınız ile iletişime geçin.

OULXA64,SP,0005720-80-16JUL25

Diyagnostik Adreslerini Girme (Müşteri Düzeyi)

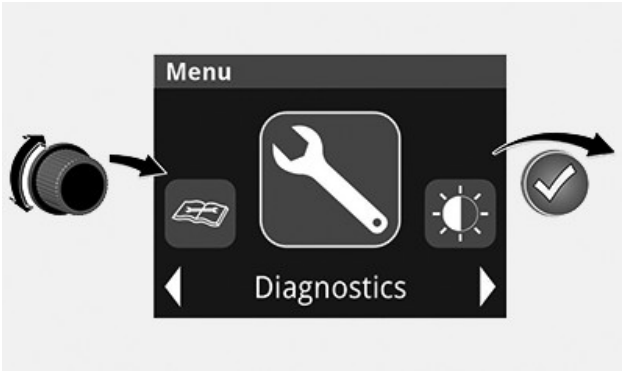
1. Menü düğmesine basın.



LX361253—UN—17DEC18

NOT: Eğer arıza kodları veya iletileri görüntüleniyorsa, tüm arıza kodları ve iletiler gizleninceye dek onay düğmesine ardı ardına basın.

2. Görüntülenen sayfayı seçin ve seçimi onaylayın.

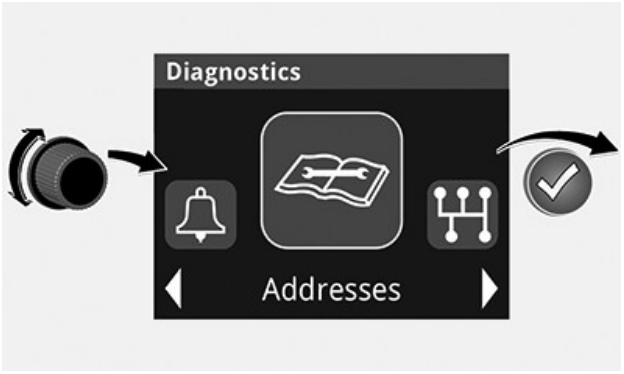


LX364202—UN—14JAN19

Diyagnostik Erişimi

NOT: Kumanda yazılımı listesi kurulmuş seçeneklere bağlı olarak değişebilir.

3. Görüntülenen sayfayı seçin ve seçimi onaylayın.



LX364203—UN—14JAN19

Adreslere Erişim

4. İstenilen adresi seçin ve seçimi onaylayın.



LX364204—UN—14JAN19

5. İstenilen giriş adresini seçin ve seçimi onaylayın.



LX364205—UN—14JAN19

6. **Düzenle** komutunu seçin ve seçimi onaylayın.



LX364206—UN—14JAN19

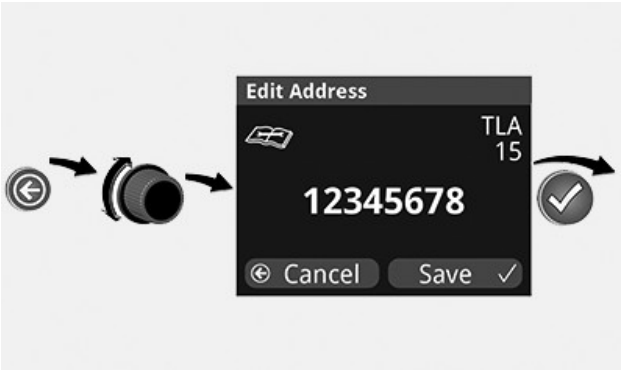
7. Giriş kutusunda gösterilen değeri, döndürerek değiştirin ve seçimi onaylayın.



LX364207—UN—15JAN19

Her bir onay sonrasında, giriş kurusu bir rakam büyür.

8. Kaydetmek için, **geri ok düğmesine** (Geri) basın, **Kaydet** komutunu seçin ve onaylayın.



LX364208—UN—14JAN19

OULXA64,SP,0005721-80-05OCT20

Depolama

Uzun Bir Süre için Depoya Çekilmesi

Traktör bir yıla kadar uzun bir süre için depoya çekilecekse, aşağıdaki önlemler alınmalıdır. Zamanı geldiğinde motoru işletim sıcaklığına erişene dek çalıştırın ve bazı hidrolik işlevleri etkinleştirin. Bunun ardından traktörü uzatılmış bir depolama dönemi için hazırlayın.

ÖNEMLİ: Kapatma 30 günden fazla sürüyorsa aküyü çıkarın.

ÖNEMLİ: Eğer traktör altı aydan uzun bir süre kullanılmayacak ise depoya çekilmesine ve depodan çıkarılmasına ilişkin aşağıdaki öneriler, paslanmanın ve nitelik kaybının en aza indirilmesine yardımcı olur.

Motor yağını ve filtresini değiştirin. Şanzıman yağını ve filtresini değiştirin. Eskimiş yağ yeterli koruma sağlayamaz.

Hava arıtıcıyı temizleyin.

Motor sadece birkaç ay depolanacaksa soğutma sistemini boşaltmak ve yıkamak gerekli değildir. Bununla birlikte, bir yıl veya daha uzun süreli depolama dönemleri için soğutma sisteminin boşaltılması, yıkanması ve yeniden doldurulması tavsiye edilir. Tekrar dolduruluyorken uygun bir soğutma sıvısı kullanın.

Yakıt deposuna yakıt ekleyin.

İsteniyorsa alternatör/fan kayışı da sökülebilir.

Akü: Araç 30 günden uzun süre kullanılmayacaksa akünün sökülmesi önerilir. Aküyü temizleyin ve serin, kuru bir yerde saklayın ve tamamen şarjı dolu şekilde tutun. Akü damla şarj cihazı kullanılıyorsa cihazın bunun için uygun olup olmadığını kontrol etmek için üreticinin çalıştırma talimatlarını okuyun.

Traktörün dışını tuzsuz su ile temizleyin ve boyalı yüzeylerdeki çizilmiş ve kavlamış yerleri yüksek nitelikli bir boya ile düzeltin.

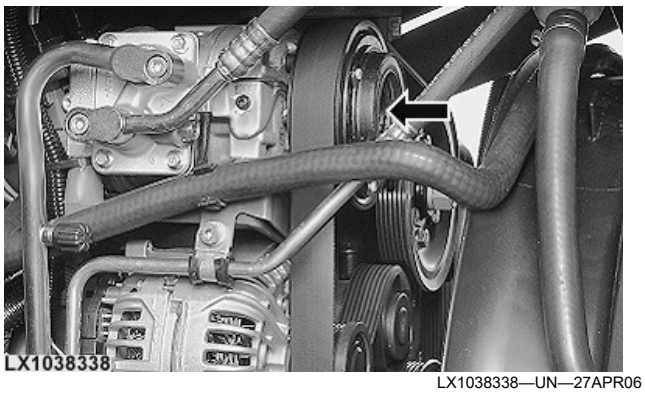
Havaya maruz kalan boyasız işlenmiş metal parçalara bir katman gres veya paslanma önleyici madde sürün.

Egzoz çıkışı ve havalandırma borusu gibi tüm delikleri kapatın.

Traktörü güvenli ve kuru bir yerde muhafaza edin. Eğer traktör dışarıda bırakılacaksa üzerini su geçirmez bir çadır bezi veya diğer uygun koruyucu malzeme ile örtün ve kuvvetli bir su geçirmez bant kullanın.

Makineyi tekerler yerle temas etmeyecek şekilde bloke edin. Lastikleri ısıdan ve güneş ışığından koruyun.

İklimlendirme Sistemi Bulunan Traktörler



LX1038338—UN—27APR06

Eğer traktör iklimlendirme sistemi ile donatılmışsa, makaranın iç parçasını elle ayda bir kez birkaç tur çevirin.

LX25458,ALL,0000BA9-80-15JAN25

Depodan Çıkarılması

Tüm koruyucu örtüleri çıkarın. Lastik hava basıncını inceleyin ve takozları sökün.

Aküyü takın ve kablolarını bağlayın. Negatif bağlantı uçları topraklanmıştır!

Güç aktarıcı ve hidrolik yağı seviyesini inceleyin. Yakıt deposunun dolu olup olmadığını inceleyin. Radyatördek soğutma sıvısı seviyesini inceleyin. Motor krank kutusundaki yağ seviyesini inceleyin. 500 saat incelemelerini yapın.

Motor bölmesi kapağı altında ya da kabinde pislik ya da yabancı cisimlerin birikip birikmediğini inceleyin. Eğer öyleyse, temizleyin.

⚠ DİKKAT: Motoru hiçbir zaman, kapalı mekanlarda işletmeyin. Zehirlenme tehlikesi!

LX25458,0000BAA-80-05JUN20

Teknik Özellikler

GENEL BİLGİLER

- Bu Kullanıcı El Kitabındaki teknik bilgiler, basım anındaki güncel bilgilere karşılık gelmektedir.
- Ülkeye ve modele özel sapmalar mümkündür. Traktörünüzün burada açıklanan tüm seçeneklerle donatılmadığını göz önünde bulundurun.
- Ülkeye bağlı olarak belirtilen tüm modeller mevcut olmayabilir.
- Opsiyonel ekipman ve ilgili teknik özellikler hakkında sorularınız varsa bir John Deere bayisi veya başka bir servis sağlayıcısı ile iletişime geçin.

500A,000,OULXA64,0005EA5-80-10JUL25

Teknik Özelliklere ilişkin Not

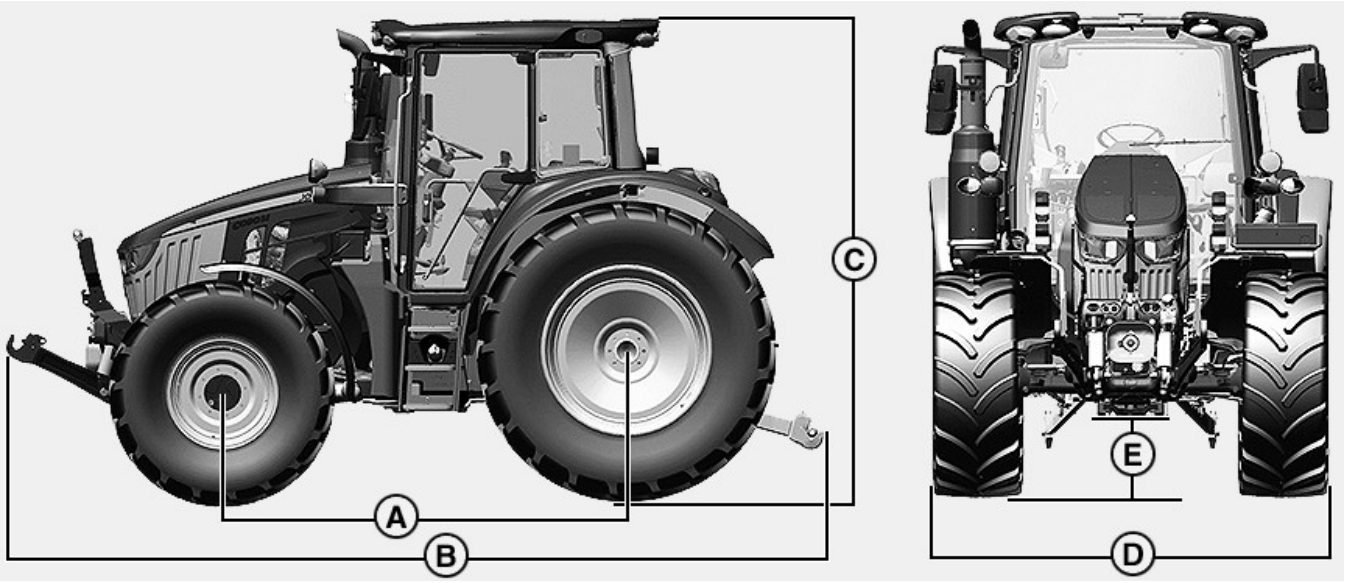
ÖNEMLİ: Bölgesel özelliklerle ve münferit araç yapılandırmasına bağlı olarak, teknik özellikler yalnızca eğer ilgili ekipman mevcut ise geçerlidir.

Yapılandırma, aracın sipariş bilgilerinde bulunabilir.

Sonradan yapılan eklemeler ve dönüştürmeler de dikkate alınmalıdır.

500A,001,LX25458,ALL,0000BAB-80-05APR24

Boyutlar (Kabinli ve Ön Tekerlek Tahrikli 6090M ila 6120M)



LX364389—UN—06MAR19

	Süspansiyonsuz kabin		Süspansiyonlu kabin	
	(mm)	(inç)	(mm)	(inç)
A - Dingil Mesafesi	2400	94,5	2400	94,5
B - Uzunluk				
• Temel ağırlık 110 kg - arka askı, çeki çubuğu yatay konumda (kanca, CAT II)	4366	171,9	4366	171,9
• Ön ağırlık - arka askı, çeki çubuğu yatay konumda (kanca, CAT II)	4781	188,2	4781	188,2
• Ön askının çeki çubuğu yukarı katlanmış - arka askı, çeki çubuğu yatay konumda (kanca, CAT II)	4415	173,8	4415	173,8
• Ön askının çeki çubuğu yatay konumda - arka askı, çeki çubuğu yatay konumda (kanca, CAT II)	4981	196,1	4981	196,1
C - Yükseklik				
- Zeminden kabin tavanına maksimum toplam yükseklik[ab], aşağıda belirtilen SRI değerine sahip arka lastikler ile:				
• SRI 700	2675	105,3	2725	107,3
• SRI 725	2700	106,3	2750	108,3
• SRI 750	2725	107,3	2775	109,3
• SRI 775	2750	108,3	2800	110,2
• SRI 800	2775	109,3	2825	111,2
• SRI 825	2800	110,2	2850	112,2
D - Genişlik				
• Ön dingil - Flanştan flanşa	1680	66,1	1680	66,1

• Arka dingil				
- Flanşlı dingil, delik çemberi çapı 203 mm, flanştan flanşa	1552	,1,1	1552	,1,1
- Flanşlı dingil, delik çemberi çapı 275 mm, flanştan flanşa	1664	65,5	1664	65,5
- Dişli kızak ve pinyon dişlili dingil, kısa sürüm, poyra çapı 79 mm, alından alına	2270	89,4	2270	89,4
- Dişli kızak ve pinyon dişlili dingil, uzun sürüm, poyra çapı 79 mm, alından alına	2556	100,6	2556	100,6
- Dişli kızak ve pinyon dişlili dingil, kısa sürüm, poyra çapı 86 mm, alından alına	2438	96,0	2438	96,0
• Yolda sürüş için maksimum genişlik	2550	100,4	2550	100,4
E - Maksimum alt açıklık				
- Ön askıda ön tekerlek tahrik dingilinde, aşağıda belirtilen SRI değerlerine sahip ön lastikler ile:				
• SRI 550	398	15,7	398	15,7
• SRI 575	423	16,7	423	16,7
• SRI 600	448	17,6	448	17,6
• SRI 625	473	18,6	473	18,6
• SRI 650	498	19,6	498	19,6
- Ön tekerlek tahrik dingilinde, aşağıda belirtilen SRI değerlerine sahip ön lastikler ile:				
• SRI 550	411	16,2	411	16,2
• SRI 575	436	17,2	436	17,2
• SRI 600	461	18,1	461	18,1
• SRI 625	486	19,1	486	19,1
• SRI 650	511	20,1	511	20,1
- Çeki demiri bulunan diferansiyel dış gövdesinde, aşağıda belirtilen SRI değerine sahip arka tekerlekler ile:				
• SRI 700	348	13,7	348	13,7
• SRI 725	373	14,7	373	14,7
• SRI 750	398	15,7	398	15,7
• SRI 775	423	16,7	423	16,7
• SRI 800	448	17,6	448	17,6
• SRI 825	473	18,6	473	18,6
- Kaldır tak kanca askısı bulunan diferansiyel dış gövdesinde, aşağıda belirtilen SRI değerlerine sahip arka lastikler ile:				
• SRI 700	301	11,9	301	11,9
• SRI 725	326	12,8	326	12,8
• SRI 750	351	13,8	351	13,8
• SRI 775	376	14,8	376	14,8
• SRI 800	401	15,8	401	15,8
• SRI 825	426	16,8	426	16,8

[a] *Işıldaksız*
[b] *Antensiz*

ÖNEMLİ: Yerden yükseklik ve traktörün yüksekliği, lastik imalatçısına, lastik basıncına, denge ağırlığına, araba çeki düzenlerine, takılı ekipmanlara vb. özelliklere bağlıdır.

Geçitlerin, tünellerin, köprülerin vb. içinden geçmeden önce traktörün yüksekliği incelenmelidir.

OULXA64,SP1,0005906-80-28AUG23

Motor (6090M)

	6090M		
Motor tipi			
- Final Tier 4/Stage IV	4045HL290		
- Final Tier 4/Faz V	4045HL291		
Tip	Hava-hava ara soğutucu bulunan turbo yüklemeli dizel motor		
UN EC E-R120 uyarınca motor gücü	(kW)	(PS[a])	(bg[b])
- 2100 devirde onaylanmış anma motor gücü	66	90	86
- Akıllı Güç Yönetimi (güç artırımı) ile 2100 devirde onaylanmış anma motor gücü	81	110	108

		6090M	
- 1900 devirde onaylanmış maksimum motor gücü	73	100	98
- Akıllı Güç Yönetimi (güç artırımı) ile 1900 devirde onaylanmış maksimum motor gücü	83	113	111
Maks. tork, 1600 rpm'de	(Nm)	(lb·ft)	
- Standart	421	310	
- Akıllı Güç Yönetimi (güç artırımı)	460	339	
Silindir sayısı		4	
Hacim	(l)	($inç^3$)	
	4,5	275	
		(dev/dak)	
Düşük boşta çalışma		850	
Yüksek devirde boşta çalışma		2250	
Nominal motor devri		2100	
Sabit güç aralığı		1500 - 2100	
- Arka PTO 540			
• 540		1948	
- Arka PTO 1000/540			
• 1000		1972	
• 540		1977	
- Arka PTO 1000/540/540E			
• 1000		1972	
• 540		1977	
• 540E		1503	
- Ön PTO 1000		1969	

[a]Dönüşüm çarpanı: 1 kW, 1,35962 PS (metrik sistem) değerine karşılık gelir
[b]Dönüşüm çarpanı: 1 kW, 1,34102 hp (U.S.A.) değerine karşılık gelir

OULXA64,SP1,EU,0005921-80-28AUG23

Motor (6100M)

		6100M	
Motor tipi			
- Final Tier 4/Stage IV		4045HL290	
- Final Tier 4/Faz V		4045HL291	
Tip		Hava-hava ara soğutucu bulunan turbo yüklemeli dizel motor	
UN ECE-R120 uyarınca motor gücü	(kW)	(PS[a])	(bg[b])
- 2100 devirde onaylanmış anma motor gücü	74	100	99
- Akıllı Güç Yönetimi (güç artırımı) ile 2100 devirde onaylanmış anma motor gücü	88	120	118
- 1900 devirde onaylanmış maksimum motor gücü	81	111	109
- Akıllı Güç Yönetimi (güç artırımı) ile 1900 devirde onaylanmış maksimum motor gücü	91	123	122
Maks. tork, 1600 rpm'de	(Nm)	(lb·ft)	
- Standart	468	345	
- Akıllı Güç Yönetimi (güç artırımı)	502	370	

		6100M
Silindir sayısı		4
Hacim	(l)	($inç^3$)
	4,5	275
		(dev/dak)
Düşük boşta çalışma		850
Yüksek devirde boşta çalışma		2250
Nominal motor devri		2100
Sabit güç aralığı		1500 - 2100
- Arka PTO 540		
• 540		1948
- Arka PTO 1000/540		
• 1000		1972
• 540		1977
- Arka PTO 1000/540/540E		
• 1000		1972
• 540		1977
• 540E		1503
- Ön PTO 1000		1969

[a]Dönüşüm çarpanı: 1 kW, 1,35962 PS (metrik sistem) değerine karşılık gelir
[b]Dönüşüm çarpanı: 1 kW, 1,34102 hp (U.S.A.) değerine karşılık gelir

OULXA64,SP1,EU,0005922-80-28AUG23

Motor (6110M)

		6110M	
Motor tipi			
- Final Tier 4/Stage IV		4045HL290	
- Final Tier 4/Faz V		4045HL291	
Tip		Hava-hava ara soğutucu bulunan turbo yüklemeli dizel motor	
UN ECE-R120 uyarınca motor gücü	(kW)	(PS[a])	(bg[b])
- 2100 devirde onaylanmış anma motor gücü	81	110	109
- Akıllı Güç Yönetimi (güç artırımı) ile 2100 devirde onaylanmış anma motor gücü	96	130	128
- 1900 devirde onaylanmış maksimum motor gücü	90	122	120
- Akıllı Güç Yönetimi (güç artırımı) ile 1900 devirde onaylanmış maksimum motor gücü	98	134	132
Maks. tork, 1600 rpm'de	(Nm)	(lb·ft)	
- Standart	515	380	
- Akıllı Güç Yönetimi (güç artırımı)	543	400	
Silindir sayısı		4	
Hacim	(l)	($inç^3$)	
	4,5	275	
		(dev/dak)	
Düşük boşta çalışma		850	

	6110M
Yüksek devirde boşta çalışma	2250
Nominal motor devri	2100
Sabit güç aralığı	1500 - 2100
- Arka PTO 540	
• 540	1948
- Arka PTO 1000/540	
• 1000	1972
• 540	1977
- Arka PTO 1000/540/540E	
• 1000	1972
• 540	1977
• 540E	1503
- Ön PTO 1000	1969

[a]Dönüşüm çarpanı: 1 kW, 1,35962 PS (metrik sistem) değerine karşılık gelir
[b]Dönüşüm çarpanı: 1 kW, 1,34102 hp (U.S.A.) değerine karşılık gelir

OULXA64,SP1,EU,0005923-80-28AUG23

Motor (6120M)

	6120M		
Motor tipi			
- Final Tier 4/Stage IV	4045HL290		
- Final Tier 4/Faz V	4045HL291		
Tip	Hava-hava ara soğutucu bulunan turbo yüklemeli dizel motor		
UN ECE-R120 uyarınca motor gücü	(kW)	(PS[a])	(bg[b])
- 2100 devirde onaylanmış anma motor gücü	88	120	118
- Akıllı Güç Yönetimi (güç artırımı) ile 2100 devirde onaylanmış anma motor gücü	103	140	138
- 1900 devirde onaylanmış maksimum motor gücü	98	133	131
- Akıllı Güç Yönetimi (güç artırımı) ile 1900 devirde onaylanmış maksimum motor gücü	106	144	142
Maks. tork, 1600 rpm'de	(Nm)	(lb·ft)	
- Standart	562	415	
- Akıllı Güç Yönetimi (güç artırımı)	585	431	
Silindir sayısı		4	
Hacim	(l)	(inç^3)	
	4,5	275	
		(dev/dak)	
Düşük boşta çalışma		850	
Yüksek devirde boşta çalışma		2250	
Nominal motor devri		2100	
Sabit güç aralığı		1500 - 2100	
- Arka PTO 540			
• 540		1948	

	6120M
- Arka PTO 1000/540	
• 1000	1972
• 540	1977
- Arka PTO 1000/540/540E	
• 1000	1972
• 540	1977
• 540E	1503
- Ön PTO 1000	1969

[a]Dönüşüm çarpanı: 1 kW, 1,35962 PS (metrik sistem) değerine karşılık gelir
[b]Dönüşüm çarpanı: 1 kW, 1,34102 hp (U.S.A.) değerine karşılık gelir

OULXA64,SP1,EU,0005924-80-28AUG23

PTO Güç Çıkışı (6090M)

Maksimum arka PTO çıkışı		**6090M**	
Motor anma hızında (OECD Kod 2 uyarınca, 1000 PTO kullanılarak yapılmış John Deere ölçümü)	(kW)	(PS[a])	(bg[b])
- Standart	48	65	64
- Akıllı Güç Yönetimi (güç artırımı)	62	84	83
PTO standart hızı (1000 PTO ile OECD Kod 2 uyarınca John Deere ölçümü)			
- Standart	55	75	74
- Akıllı Güç Yönetimi (güç artırımı)	66	90	89
Maks. ön PTO gücünün sınırlandığı değer	80	109	107

[a]Dönüşüm çarpanı: 1 kW, 1,35962 PS (metrik sistem) değerine karşılık gelir
[b]Dönüşüm çarpanı: 1 kW, 1,34102 hp (U.S.A.) değerine karşılık gelir

NOT: Belirtilen arka PTO gücü, aşağıdaki şanzıman opsiyonu ve ek ekipmanlar içeren traktörlerde ölçülmüştür:

- *CommandQuad™ PLUS şanzıman*
- *45 cm³ hidrolik pompası, PFC sistem*
- *Havalı fren sistemi bulunmayan*
- *Ön PTO bulunmayan*
- *1000E opsiyonlu arka PTO bulunmayan*
- *İklimlendirme sistemi kapalı*

Arka PTO gücü, çeşitli şanzıman seçeneklerine ve ilave ekipmanlara bağlı olarak değişebilir.

OULXA64,SP1,000590B-80-28AUG23

PTO Güç Çıkışı (6100M)

Maksimum arka PTO çıkışı		**6100M**	
Motor anma hızında (OECD Kod 2 uyarınca, 1000 PTO kullanılarak yapılmış John Deere ölçümü)	(kW)	(PS[a])	(bg[b])
- Standart	55	75	74
- Akıllı Güç Yönetimi (güç artırımı)	69	94	93
PTO standart hızı (1000 PTO ile OECD Kod 2 uyarınca John Deere ölçümü)			
- Standart	62	84	83
- Akıllı Güç Yönetimi (güç artırımı)	73	99	98
Maks. ön PTO gücünün sınırlandığı değer	80	109	107

[a]Dönüşüm çarpanı: 1 kW, 1,35962 PS (metrik sistem) değerine karşılık gelir
[b]Dönüşüm çarpanı: 1 kW, 1,34102 hp (U.S.A.) değerine karşılık gelir

NOT: Belirtilen arka PTO gücü, aşağıdaki şanzıman opsiyonu ve ek ekipmanlar içeren traktörlerde ölçülmüştür:

- *CommandQuad™ PLUS şanzıman*
- *45 cm³ hidrolik pompası, PFC sistem*
- *Havalı fren sistemi bulunmayan*
- *Ön PTO bulunmayan*
- *1000E opsiyonlu arka PTO bulunmayan*
- *İklimlendirme sistemi kapalı*

Arka PTO gücü, çeşitli şanzıman seçeneklerine ve ilave ekipmanlara bağlı olarak değişebilir.

OULXA64,SP1,000590C-80-28AUG23

PTO Güç Çıkışı (6110M)

Maksimum arka PTO çıkışı		**6110M**	
Motor anma hızında (OECD Kod 2 uyarınca, 1000 PTO kullanılarak yapılmış John Deere ölçümü)	(kW)	(PS[a])	(bg[b])
- Standart	62	84	83
- Akıllı Güç Yönetimi (güç artırımı)	75	102	101
PTO standart hızı (1000 PTO ile OECD Kod 2 uyarınca John Deere ölçümü)			
- Standart	70	95	94
- Akıllı Güç Yönetimi (güç artırımı)	80	109	107
Maks. ön PTO gücünün sınırlandığı değer	80	109	107

[a]Dönüşüm çarpanı: 1 kW, 1,35962 PS (metrik sistem) değerine karşılık gelir
[b]Dönüşüm çarpanı: 1 kW, 1,34102 hp (U.S.A.) değerine karşılık gelir

NOT: Belirtilen arka PTO gücü, aşağıdaki şanzıman opsiyonu ve ek ekipmanlar içeren traktörlerde ölçülmüştür:

- *CommandQuad™ PLUS şanzıman*
- *45 cm³ hidrolik pompası, PFC sistem*
- *Havalı fren sistemi bulunmayan*
- *Ön PTO bulunmayan*
- *1000E opsiyonlu arka PTO bulunmayan*
- *İklimlendirme sistemi kapalı*

Arka PTO gücü, çeşitli şanzıman seçeneklerine ve ilave ekipmanlara bağlı olarak değişebilir.

OULXA64,SP1,000590D-80-28AUG23

PTO Güç Çıkışı (6120M)

Maksimum arka PTO çıkışı		**6120M**	
Motor anma hızında (OECD Kod 2 uyarınca, 1000 PTO kullanılarak yapılmış John Deere ölçümü)	(kW)	(PS[a])	(bg[b])
- Standart	69	94	93
- Akıllı Güç Yönetimi (güç artırımı)	82	111	110
PTO standart hızı (1000 PTO ile OECD Kod 2 uyarınca John Deere ölçümü)			
- Standart	77	105	103
- Akıllı Güç Yönetimi (güç artırımı)	87	118	117
Maks. ön PTO gücünün sınırlandığı değer	80	109	107

[a]Dönüşüm çarpanı: 1 kW, 1,35962 PS (metrik sistem) değerine karşılık gelir
[b]Dönüşüm çarpanı: 1 kW, 1,34102 hp (U.S.A.) değerine karşılık gelir

NOT: Belirtilen arka PTO gücü, aşağıdaki şanzıman opsiyonu ve ek ekipmanlar içeren traktörlerde ölçülmüştür:

- *CommandQuad™ PLUS şanzıman*
- *45 cm³ hidrolik pompası, PFC sistem*
- *Havalı fren sistemi bulunmayan*
- *Ön PTO bulunmayan*
- *1000E opsiyonlu arka PTO bulunmayan*
- *İklimlendirme sistemi kapalı*

Arka PTO gücü, çeşitli şanzıman seçeneklerine ve ilave ekipmanlara bağlı olarak değişebilir.

OULXA64,SP1,000590E-80-28AUG23

Şanzıman

PowrQuad™ PLUS şanzıman	Gezegen tahrik, hidrolik işletimli
Sürüş yönünün değiştirilmesi	Elektrohidrolik, yük altında, kavrama çalıştırılmadan

Vites sayısı	Hız Kademeleri (km/sa)	Hız Kademeleri (mph)
Sürüngen bulunan ve bulunmayan 16 ileri vites, 16 geri vites	2,3 - 30	1,4 - 19
Sürüngen şanzıman bulunması durumunda ilave olarak 12 ileri vites, 12 geri vites	0,23- 1,47	0,14 - 0,91
Sürüngen bulunan ve bulunmayan 16 ileri vites, 16 geri vites	2,9 - 40	1,8 - 25
Sürüngen şanzıman bulunması durumunda ilave olarak 12 ileri vites, 12 geri vites	0,29- 1,86	0,18 - 1,16
Fabrikadan çıkışta sürüngen bulunmayan 24 ileri vites, 24 geri vites	1,6 - 40	1,0 - 25
Fabrikadan çıkışta sürüngen bulunan 24 ileri vites, 24 geri vites	1,4 - 39	0,9 - 24
Sürüngen şanzıman bulunması durumunda ilave olarak 12 ileri vites, 12 geri vites	0,14 - 1,06	0,09 - 0,66

AutoQuad™ PLUS şanzıman	Gezegen tahrik, hidrolik işletimli
Sürüş yönünün değiştirilmesi	Elektrohidrolik, yük altında, kavrama çalıştırılmadan

Vites sayısı	Hız Kademeleri (km/sa)	Hız Kademeleri (mph)
Fabrikadan çıkışta sürüngen bulunmayan 24 ileri vites, 24 geri vites	1,6 - 40	1,0 - 25
Fabrikadan çıkışta sürüngen bulunan 24 ileri vites, 24 geri vites	1,4 - 39	0,9 - 24
Sürüngen şanzıman bulunması durumunda ilave olarak 12 ileri vites, 12 geri vites	0,14 - 1,06	0,09 - 0,66

* Yalnızca Japonya için: Maksimum hız 35 km/sa (21,8 mph) değerine sınırlanmıştır

AutoQuad™ PLUS Eco Shift™ şanzıman	Gezegen tahrik, hidrolik işletimli
Sürüş yönünün değiştirilmesi	Elektrohidrolik, yük altında, kavrama çalıştırılmadan

Vites sayısı	Hız Kademeleri (km/sa)	Hız Kademeleri (mph)
Sürüngen bulunan ve bulunmayan 24 ileri vites, 24 geri vites	1,8 - 40	1,1 - 25
Sürüngen şanzıman için ek vitesler 12 ileri vites, 12 geri vites	0,18- 1,4	0,11 - 0,86

CommandQuad™ PLUS şanzıman	Gezegen tahrik, hidrolik işletimli
Sürüş yönünün değiştirilmesi	Elektrohidrolik, yük altında, kavrama çalıştırılmadan

Vites sayısı	Hız Kademeleri (km/sa)	Hız Kademeleri (mph)
24 ileri vites, 24 geri vites	1,4 - 40*	0,9 - 25*

* Yalnızca Japonya için: Maksimum hız 35 km/sa (21,8 mph) değerine sınırlanmıştır

CommandQuad™ PLUS Eco Shift™ şanzıman	Gezegen tahrik, hidrolik işletimli
Sürüş yönünün değiştirilmesi	Elektrohidrolik, yük altında, kavrama çalıştırılmadan

Vites sayısı	Hız Kademeleri (km/sa)	Hız Kademeleri (mph)
24 ileri vites, 24 geri vites	1,8 - 40	1,1 - 25

AutoPowr™ şanzıman	Sonsuz değişken mekanik/hidrolik şanzıman
Sürüş yönünün değiştirilmesi	Elektrikli, yük altında, kavrama işletilmeden
Hız aralıkları	0,05 - 40 km/sa. (0,03 - 25 mph)*

* Yalnızca Japonya için: Maksimum hız 35 km/h (21.8 mph) değerine sınırlanmıştır

OULXA64,SP,4CYL,EU,000584B-80-30NOV20

Askı

Arka askı — OECD uyarınca kaldırma kuvvetleri

	(mm)	(inç)	(mm)	(inç)
Kaldırma silindiri, çap	70	2,76	80	2,95
	(kg)	(lb)	(kg)	(lb)
Sürdürülebilir kaldırma kuvveti*, doğrudan kuplaj noktalarında	3150	6945	4100	9040
Sürdürülebilir kaldırma kuvveti*, kuplaj noktalarının 610 mm arkasında	2750	6065	3600	7940
Sürdürülebilir kaldırma kuvveti*, doğrudan kaplin noktalarında düşürülmüş strok ile	4350	9590	5700	12570
Kategori	CAT II ve IIIN		CAT II ve IIIN	

ÖNEMLİ: Tüm uygulamalarda dingil yük kapasitesini ve lastik yük kapasitesini dikkate alın.

* Sürekli kaldırma yetisi değeri, kaldırma uzaklığı üzerinden kaldırılabilecek maksimum ağırlığı belirtir. Maksimum kaldırma kuvveti değeri, kaldırma mesafesinin yalnızca küçük bir bölümü boyunca elde edilebilir ve bundan ötürü sınırsız kullanılabilir kaldırma kuvveti için referans olarak değerlendirilemez.

Ön askı, Kategori	**CAT IIIN**	
Ön askı, OECD uyarınca kaldırma kuvvetleri	(kg)	(lb)
Kuplaj noktalarındaki maksimum kaldırma kuvveti	4400	8820
Kuplaj noktalarındaki sürdürülebilir kaldırma kuvveti	3300	7275

ÖNEMLİ: Tüm uygulamalarda dingil yük kapasitesini ve lastik yük kapasitesini dikkate alın.

OULXA64,SP1,EU,0005910-80-28AUG23

Hidrolik Sistemi

PC sistem - yük algılama kumandası ve sabit deplasmanlı pompa bulunan açık sistem	(cm^3)	($inç^3$)
Dişli tahrikli pompa	35	2,13
Anma hızında dakikada aktarım hızı	(l))	(ABD gal)
- 35 cm^3 pompa	80	21,2

PFC sistem - düşük hazırda bekleme basıncı ve yük algılama kumandası bulunan kapalı sistem	(cm^3)	($inç^3$)	
Eksenel pistonlu pompa	45	2,75	
Anma Hızında Dakikalık Debi	(l)	(ABD gal)	
- 45 cm^3 pompa	114	30,1	
Sistem basıncı:	(kPa)	(bar)	(psi)
- min. (hazırda bekleme)	4100	41	590
- maks:	20500	205	2970
Dümenleme		hidrostatik	
Seçici kumanda valfleri:			
- Seri		200	
- Seri		450	

OULXA64,SP1,EU,0005911-80-26NOV20

Kapasiteler

Kapasiteler	**(l)**	**(ABD gal)**
Yakıt deposu		
- Standart	175	46,2
- Opsiyon	205	54,2
DEF deposu	19,0	5,0
Soğutma sistemi (motor soğutma ve kabin ısıtma)	20,0	5,3
Motor Karteri	17,0	4,5
Şanzıman ve hidrolik sistemi, yağ değiştirme		
- PowrQuad™ PLUS şanzıman	60,0	15,9
- AutoQuad™ PLUS şanzıman	60,0	15,9
- CommandQuad™ PLUS şanzıman	60,0	15,9
- AutoPowr™ şanzıman	60,0	15,9
- - Ekstra sürüngen şanzıman bulunan	2,0	0,7
- Ekstra ön tekerlek tahriği bulunan	3,0	0,8
- İlave yağ deposu bulunan ekstra	20,0	5,3
Ön PTO	2,6	0,7
Ön tekerlek tahrik dingili		
- Üç parça ön dingil, tip	730, 733 ve 735	
- Dingil dış gövdesi (süspansiyonsuz dingil)	6,4	1,7
- Dingil dış gövdesi (süspansiyonlu dingil)	6,4	1,7
- Son tahrik (frensiz), her bir yanda	0,8	0,2
- Her bir yandaki son tahrik (fren bulunan)	1,4	0,4
İklimlendirme sistemi	(g)	(lb)
R134a soğutma akışkanı	775 - 825	1,71 -182

ÖNEMLİ: Yağı değiştirirken doluluk düzeyi göstergesini her zaman gözlemleyin.

OULXA64,SP1,EU,0005912-80-04DEC23

Yağ Çekimi

Çalışma koşulu	Yağ gözetleme camındaki düzey	Ek yağ biriktirme kabı bulunmayan		İlave yağ deposu bulunan	
Eğimli açıda sürerken maksimum yağ çekimi:		(l)	(ABD gal)	(l)	(ABD gal)
- 3 km/sa (1,8 mph) altı hızlarda 3° açıya kadar	MAKS	15,0	4,0	32,0	8,5
Maksimum yağ çekimi, traktör yatay konumda park edilmiş:	MAKS	15,0	4,0	32,0	8,5
Şanzımanın MAX işareti* yukarısında maksimum aşırı dolum seviyesi:		10,0	2,6	İzin verilmiyor	
Maksimum yağ çekimi, traktör yatay konumda park edilmiş ve aşağıda belirtilen aşırı dolum** seviyesinde bulunuyor:	MAKS + 10 litre + (2,6 ABD galonu)	25,0	6,6	İzin verilmiyor	

* Aşırı doldurulmuş şanzıman bulunan traktörlerde, ilerleme hızı 40 km/sa (24.9 mph) değerini aşmamalıdır.
** Traktör çok eğimli bir konumda çalıştırıldığında şanzımana aşırı dolum yapmayın.

OULXA64,SP1,EU,0005913-80-26NOV20

Büyük Hacimli Hidrolik Silindirleri Kullanma

Büyük hacimli hidrolik silindirlerin veya teleskopik silindirlerin çalışması için kullanıcının özel dikkati gerekir. Örn. hidrolik yatırma işlevi olan bir römorku çalıştırırkenki talimatlar.

- Bir römorku yatırırken motor hızını 1800–2100 devir arasında tutun.
- Bir römorku yatırmadan önce izin verilen maksimum yağ çekiminin hidrolik silindiri doldurmak için gerekli yağ kapasitesine karşılık gelip gelmediğini kontrol edin. Römork kılavuzunda verilen ilgili bilgileri, izin verilen maksimum yağ çekme ile karşılaştırın. Bkz. Seçici Kumanda Valfleri - İzin Verilen Maksimum Yağ Çekme, bölüm 70 ve Yağ Çekme, bölüm 500A.

ÖNEMLİ: Gerekli miktardaki yağ, izin verilen maksimum yağ çekme miktarını aşarsa veya/ veya yağ çok çabuk çekilirse bu, kavitasyona yol açılabilir. Kavitasyon, olağan dışı yüksek gürültüyle tanımlanabilir ve mekanik hasara neden olur. Teleskopik silindirler gibi büyük hacimli hidrolik silindirleri kullanılırken aniden oluşan yüksek gürültülere dikkat edin. Kavitasyondan şüphelenilirse hidrolik silindiri çalıştırmayı hemen durdurun. Motor hızındaki bir değişiklik, bir iyileştirmeye neden olmaz ve bu nedenle bundan kaçınılmalıdır.

500A,401,OULXBER,00030BD-80-04MAR24

Yükler ve Ağırlıklar, Kısım 1

Traktör ağırlıkları*:	(kg)	(lb)
Toplam ağırlık	5680	12520
Ön dingil yükü	2270	5000
Arka dingil yükü	3410	7520
Yük Kapasitesi	4770	10520

* Ayrıntılar aşağıdakiler ile donatılmış bir traktör için geçerlidir:

- 380/85R24 ön lastikler
- 460/85R38 arka lastikler
- AutoQuad™ şanzıman
- Flanşlı arka dingil
- Ön tekerlek tahrik dingili, süspansiyonsuz
- Ön çamurluklar
- Kabin, süspansiyonsuz
- Yolcu koltuğu
- İklimlendirme sistemi
- Arka askı CAT II/IIIN
- Orta kol
- 3'ü 1 arada askı
- 38 mm askı
- 1000/540E/540 arka PTO
- 45 cm³ hidrolik pompası
- 3 Seçici kumanda valfi
- Havalı fren sistemi
- 110 kg (243 lb.) temel ağırlık
- DEF olmadan
- yakıt olmadan
- sürücü olmadan

Not: Farklı ekipman, şanzıman sürümleri ve lastik boyutları ağırlık ayrıntılarını etkiler.

İzin verilen maksimum ön dingil yükü (ön tekerlek tahrik dingili bulunan)	(kg)	(lb)
- 40 km/sa (25 mph) hıza kadar normal işletim	4380	9700
- Ön yükleyici ile maks. 10 km/sa (6 m/sa)**	5000	11000
İzin verilen maksimum arka dingil yükü	7270	16000
Maksimum izin verilebilir toplam ağırlık (ön tekerlek tahrik dingili bulunan)		
• Flanşlı arka dingiller, delik çemberi çapı 203 mm	9500	20950
• Flanşlı arka dingiller, delik çemberi çapı 275 mm	10450	23050
• Kremayer ve pinyonlu dingiller, poyra çapı 79 mm	9500	20950
• Kremayer ve pinyonlu dingiller, poyra çapı 86 mm	10450	23050
İzin verilen maksimum statik dikey yük		
– Çeki demiri kategorisi	CAT II	
- Çeki demirinde standart hizmet tipi (yolda sürüş), ≤ 40 km/sa (25 mph) için	(kg)	(lb)
• 250 mm (9,8 inç) uzatılmış	2000²	4400²
– Çeki demirinde, standart hizmet tipi (tarlada kullanım)		
• 250 mm (9,8 inç) uzatılmış	2000	4400
• 350 mm (13,8 inç) uzatılmış	1400	3085
• 400 mm (15,7 inç) uzatılmış	1200	2645
– Çeki demirinde ağır hizmet tipi (yolda sürüş), ≤, 40 km/sa (25 m/sa) için		
• 250 mm (9,8 inç) uzatılmış	3000²	6610²
- Ağır hizmet tipi çeki demirinde (tarla çalışması)		
• 250 mm (9,8 inç) uzatılmış	3000	6610
• 350 mm (13,8 inç) uzatılmış	1800	3960
• 400 mm (15,7 inç) uzatılmış	1600	3520
- Hidrolik kaldır tak kanca askısı		
• Çekme kancasında	3000	6610
• Topuz üzerinde	3000	6610
• 400 mm (15,7 inç) CAT II çeki demiri üzerinde	800	1765

** Ön yükleyici çalışması için 1750 - 1950 mm (68,9 - 76,8 inç) arası bir iz açıklığı seçin.
² 40 km/sa (25 m/sa) üzerindeki ilerleme hızlarında izin verilen maksimum statik dikey yük 1250 kg (2750 lb) değeri ile sınırlandırılmıştır.

Farklı araba çeki düzenleri kullanılırken izin verilen maksimum statik dikey yükler için bkz. Yükler ve Ağırlıklar – Bölüm 2.

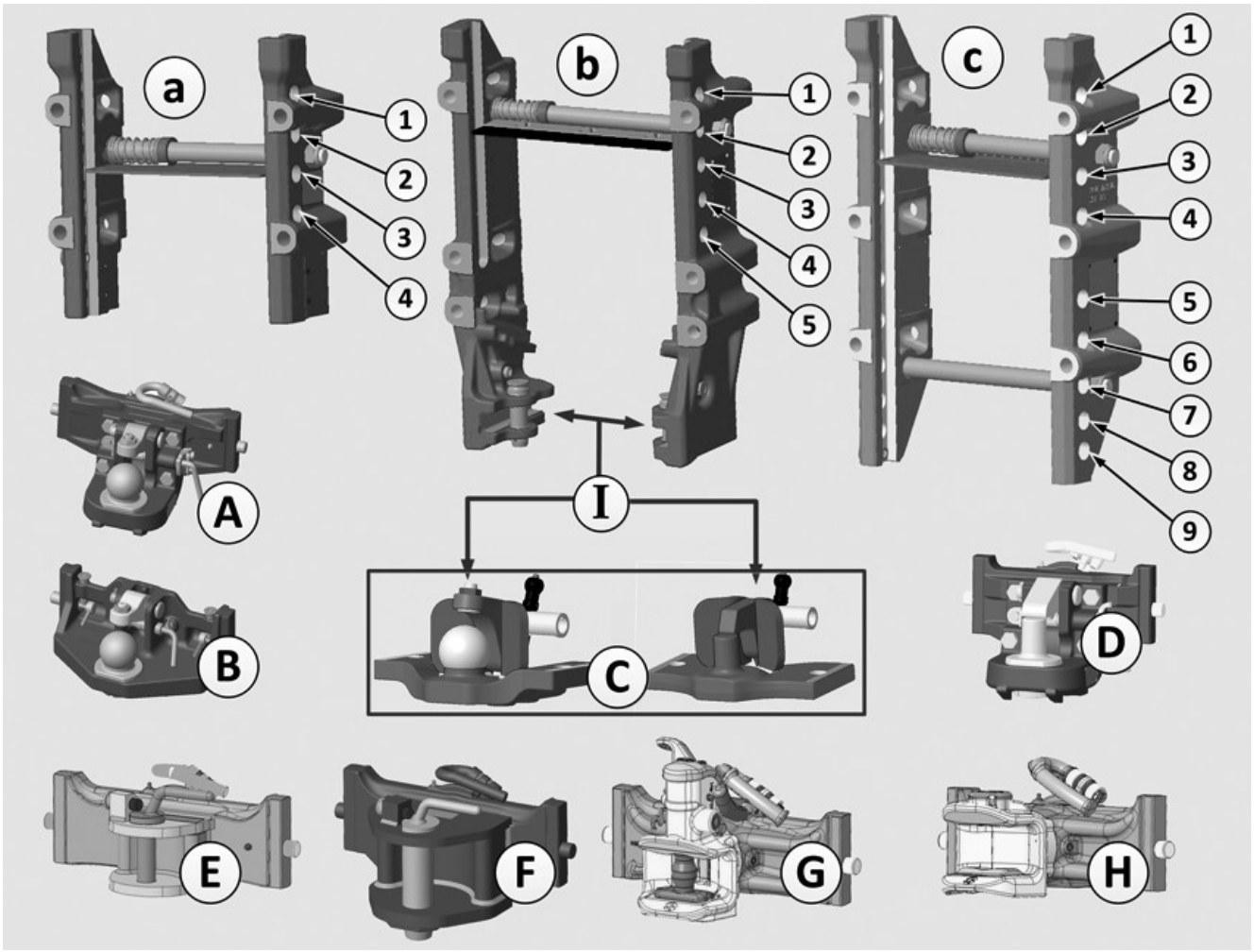
NOT: Araba çeki düzenleri üzerinde belirtilmiş olan statik dikey yükler aşılmamalıdır.

İzin verilebilir lastik yük kapasitelerine, dingil yüklerine ve izin verilebilir toplam ağırlığa uyun. Bazı ülkelerde trafik yasaları, yükleri, burada belirtilmiş olanlardan daha düşük değerlere kısıtlayabilir.

Ayrıca bkz. bu bölümdeki İzin Verilen Maksimum Dingil ve Lastik Yük Kapasitesi.

OULXA64,SP1,EU,0005925-80-28AUG23

Yükler ve Ağırlıklar, Bölüm 2 - MY19 ve sonrası



LX315193—UN—22AUG18

Kama			
a	Ray, 4 Konumlu	E	CUNA Tip C
b	Ray, 5 Konumlu (3'ü 1 arada)	F*	CUNA Tip D2
c	Ray, 9 Konumlu	F**	CUNA Tip D3
A	Yüksekliği Ayarlanabilir, Topuzlu Tip 1	G	Otomatik Araba Çeki Düzeni
B[3]	Yüksekliği Ayarlanabilir, Topuzlu Tip 2	H	Manuel Römork Çeki Düzeni
C	Ayarlanabilir Olmayan, Topuz veya Yuvarlak Saplama	1 ile 9 arası	Konumlar
D	Yüksekliği Ayarlanabilir Yuvarlak Saplamalı	[3]	Yalnızca şunun için sunulur: 6M 230, 6M 250 ve R 175 - 6R 250

NOT: Araba çeki düzenleri üzerinde belirtilmiş olan statik dikey yükler aşılmamalıdır.

İzin verilebilir lastik yük kapasitelerine, dingil yüklerine ve izin verilebilir toplam ağırlığa uyun. Bazı ülkelerde trafik yasaları, yükleri, burada belirtilmiş olanlardan daha düşük değerlere kısıtlayabilir.

Kombinas-yonlar	Farklı römork çeki düzenleri kullanılırken maksimum izin verilebilir statik dikey yükler - MY19 sonrası																	
	1		2		3		4		5		6		7		8		9	
	(kg)	(lb)	(kg)	(lb)	(kg)	(lb)	(kg)	(lb)	(kg)	(lb)	(kg)	(lb)	(kg)	(lb)	(kg)	(lb)	(kg)	(lb)
Aa	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400										
Ab	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610								
Ac	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610
Ba³	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400										
Bb³	4000	8815	4000	8815	4000	8815	4000	8815	4000	8815								
Bc³	4000	8815	4000	8815	4000	8815	4000	8815	4000	8815	4000	8815	4000	8815	4000	8815	4000	8815
Da	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400										
Db	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610								
Dc	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610	3000	6610
Ea	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300										
Eb	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300								
Ec	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300	1500	3300
Fa*	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400										
Fb*	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400								
Fc*	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400
Fa**	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400										
Fb**	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510								
Fc**	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510
Ga	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400										
Gb	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510								
Gc	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510
Ha	2000	4400	2000	4400	2000	4400	2000	4400										
Hb	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510								
Hc	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510	2500	5510
C Topuz I	4000	8815																
C Yuvarlak Saplama I	3000	6610																

500A,490,ALL,LX25458,0000BC7-80-17APR24

İzin Verilen Maksimum Dingil ve Lastik Yük Kapasitesi

DİKKAT: Traktörün kontrolünün yitirilmesinden kaynaklı kişisel yaralanma ve maddi hasar riski bulunur.

Aşırı yüklendiğinde, aracın temel bileşenleri ciddi kazalar nedeniyle arızalanacaktır.

Lastiklerin yük kapasitesi ve izin verilen dingil yükleri, hiçbir şekilde aşılmamalıdır.

İzin Verilen Yük Değerlerinin Belirlenmesi:

- 500A bölümünün ilgili tablolarında izin verilen maksimum dingil yüklerini bulun.
- İlgili lastik üreticisinin resmi tablolarında izin verilen maksimum lastik yüklerini ve basınçlarını bulun.

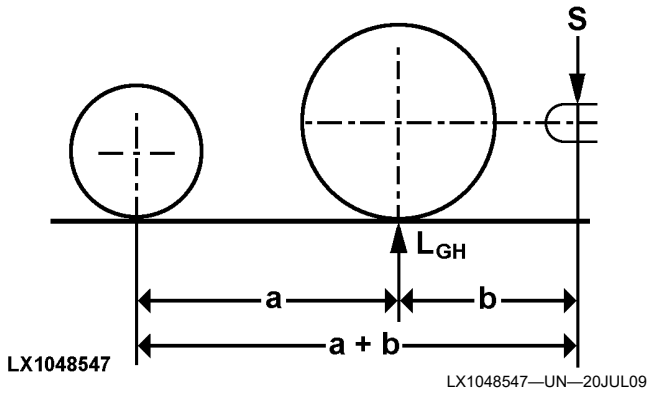
Daha fazla bilgi:

- Geçerli dingil yüklerini belirlemek için, aracı bir dingille birbiri ardına araç ölçeğine yerleştirin. Tartma işlemi sırasında ön ve arka ekipman tamamen kaldırılmalıdır.
- İzin verilen maksimum lastik yük kapasitesi, aracın ilerleme hızına bağlıdır.

- İzin verilen maksimum lastik yük kapasitesi, doğru lastik basıncına bağlıdır.
- Bu el kitabında belirtilen lastik basınçlarına uyulmalıdır. Bunlar, diğer bilgilere göre daha önceliklidir.
- Bölgesel yönetmelikler izin verilen değerleri sınırlandırabilir.
- 80. bölümdeki Lastik Etiketleme - Lastiklerin Yük Kapasitesini Belirleme'ye bakın.

500A,491,ALL,OULXBER,0003155-80-10JUL25

Araba Çeki Düzeninde Aşağı Yönde İzin Verilen Maksimum Yükün Hesaplanması



LX1048547—UN—20JUL09

Yük indeksi (LI) ile bağlantılı olarak çekme araba askısındaki maksimum izin verilen aşağı yükün hesaplanması

- Yük indeksi lastiğin yanağından okunabilir. Eğer indeks bulunmuyorsa, lastik üreticisi tarafından belirtilen lastik yüklenebilirliğine bakın.
- Yük indeksi, Hız İndeksi (SI) ile birlikte bildirilir.
- Bir kural olarak, lastiğin yüklenebilirliği kg olarak doğrudan LI değerinden türetilebilir; aşağıdaki çizelgeye bakın:

(II)	(kg)	(II)	(kg)	(II)	(kg)	(II)	(kg)
90. . .	600	111 . .	1090	132 . .	2000	153 . .	3650
91. . .	615	112 . .	1120	133 . .	2060	154 . .	3750
92. . .	630	113 . .	1150	134 . .	2120	155 . .	3875
93. . .	650	114 . .	1180	135 . .	2180	156 . .	4000
94. . .	670	115 . .	1215	136 . .	2240	157 . .	4125
95. . .	690	116 . .	1250	137 . .	2300	158 . .	4250
96. . .	710	117 . .	1285	138 . .	2360	159 . .	4375
97. . .	730	118 . .	1320	139 . .	2430	160 . .	4500
98. . .	750	119 . .	1360	140 . .	2500	161 . .	4625
99. . .	775	120 . .	1400	141 . .	2575	162 . .	4750
100 . .	800	121 . .	1450	142 . .	2650	163 . .	4875
101 . .	825	122 . .	1500	143 . .	2725	164 . .	5000
102 . .	850	123 . .	1550	144 . .	2800	165 . .	5150
103 . .	875	124 . .	1600	145 . .	2900	166 . .	5300
104 . .	900	125 . .	1650	146 . .	3000	167 . .	5450
105 . .	925	126 . .	1700	147 . .	3075	168 . .	5600
106 . .	950	127 . .	1750	148 . .	3150	169 . .	5800
107 . .	975	128 . .	1800	149 . .	3250	170 . .	6000
108 . .	1000	129 . .	1850	150 . .	3350	171 . .	6150
109 . .	1030	130 . .	1900	151 . .	3450	172 . .	6300
110 . .	1060	131 . .	1950	152 . .	3550	173 . .	6500

Bir genel kural olarak SI A8 için üst hız 40 km/sa (25 mph) alınır, buna karşın SI B için üst hız 50 km/sa (31 mph) alınır. Eğer SI farklı ise, imalatçının yönergeleri geçerlidir.

Maksimum çekme araba askısı aşağı yüklemesini şöyle hesaplayın:

$$S = \frac{(H_{perm} - L_{GH}) * a}{a+b}$$, burada

H_{perm} = Arka dingildeki bir lastiğin yük kapasitesine ve kg olarak izin verilen maksimum arka dingil yüküne ilişkin 2* değerden küçük olanı

L_{GH} = Arka tekerlekler üzerinden yere etkiyen kg cinsinden kütle (tartılarak belirlenir)

a = Dingil mesafesi (ön ve arka dingil arasındaki yatay mesafe)

b= Arka taşma (arka dingilin merkezi ve askı noktasının merkezi arasındaki yatay mesafe)

Maksimum çekme araba askısı aşağı yüklemesinin hesaplanmasına örnek:

Verilenler: Arka akst üzerindeki boş kütle L_{GH} = 1800 kg
Dingil mesafesi a = 2100 mm
Taşma b=600 mm
Lastik işareti = 130A8
Traktörün maksimum izin verilen hızı=40 km/h (25 mph)
İzin verilen arka aks yükü = 3500 kg
H_{perm} = 3500 kg
(1900 kg * 2 = 3800 kg, arka aks yükü = 3500 kg)

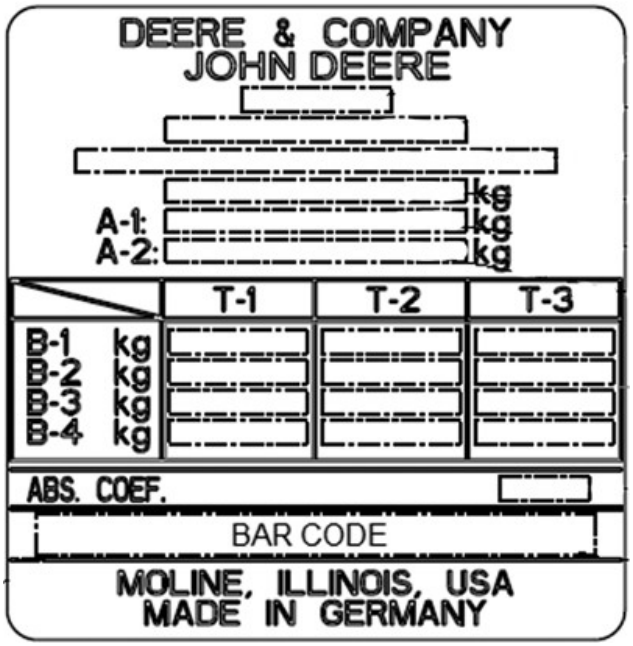
$$S = \frac{(3500\ kg - 1800\ kg) * 2100\ mm}{2100\ mm + 600\ mm} = 1322\ kg$$

DİKKAT: Aracın toplam yüksüz kütlesinin en az %20'si ön dingilde olmalıdır.

Römork kancası düşey yükü, römork kancası için imalatçısı tarafından öngörülen sınırı aşmamalıdır.

500A,492,EU,EX,OULXA64,EU,EX,0005444-80-04MAR24

Maksimum İzin Verilebilir Çekilen Yükler (6090M - 6120M)



LX299201—UN—27FEB17

Her bir traktör modeli için izin verilen maksimum çekilen yükler tip plakası üzerinde belirtilmiştir. Geçerli değerler aşağıdaki çizelgede listelenmiştir.

ÖNEMLİ: Eğer kendine ait alt çatkısı bulunan bir ekipman arka askıya bağlanır ise taşıma sırasında aşağıda belirtilmiş olan römork yükü aşılmamalıdır:

CAT II için, maks. 10000 kg (22000 lb).

CAT III, için maks. 12000 kg (26500 lb).

Çizelgedeki daha düşük değerler bağlayıcıdır; daha yüksek değerler kullanılmamalıdır.

Maksimum çekilen kütleleri ve/veya ilerleme hızlarını burada belirtilmiş olanlardan daha küçük değerlere kısıtlayan yasal sınırlamalar yürürlükte olabilir.

Ön dingil tahriki bulunan 6090M - 6120M traktörler için 40 km/sa (25 m/sa) hızda izin verilen maksimum çekilen yükler						
Fren sistemi	Çeki demiri tipi					
	Çeki demiri römork araç (T1)		Bükülmez çeki demirli römork araç (T2)		Merkezi dingilli römork araç (T3)	
	kg	lb	kg	lb	kg	lb
Frensiz (B1)	3500	7700	3500	7700	3500	7700
Aşırı hız freni (B2)	16000	35300	16000	35300	16000	35300
Hidrolik frenli (B3)	34500	76100	34500	76100	34500	76100
Havalı frenli (B4)	34500	76100	34500	76100	34500	76100

OULXA64,SP1,EU,0005926-80-28AUG23

İzin Verilen Kütlenin Hesaplanması

D değeri baz alınarak izin verilen traktör kütlesinin ve izin verilen römork kütlesinin hesaplanması

EC onaylı, dinamik olarak sınanmış kancalar için her zaman bir D değeri verilir. Bu aşağıdaki gibi hesaplanır:

$$D = \frac{G * A * B}{A + B}$$, burada

- D = kancanın D değeri
- G = Yerçekimi sabiti 9,81 m/s^2
- A = Traktör Kütlesi
- B = Çekme arabanın kütlesi

Verilen bir D değeri ve traktör kütlesi için çekme kütlesini hesaplamak, ve verilen bir D değeri ve çekme araba kütlesi için traktör kütlesini hesaplamak için şu formüller kullanılır:

Traktör Kütlesi $$A = \frac{D * B}{G * B - D}$$

Çekme arabanın kütlesi $$B = \frac{D * A}{G * A - D}$$

*NOT: A değerini hesaplarken G*B çarpımı D değerinden az ise, ya da B değerini hesaplarken G*A çarpımı D değerinden az ise, bu hesaplamanın sonucu negatiftir. Böyle olsa bile, D değeri her traktör kütlesi ve çekme arama kütlesi kombinasyonu için yeterlidir.*

İzin verilen römork kütlesi değeri hesaplama örneği:

Verilenler: D değeri, D = 55 kN = 55000 N
Traktörün kütlesi A = 7000 kg

$$B = \frac{55000\ N * 7000\ kg}{9{,}81\ m/s^2 * 7000\ kg - 55000\ N} = 28163\ kg$$

İzin verilen çekilen kütleye ve traktör kütlesine özellikle dikkat edin!

500A,550,EU,EX,OULXA64,0005445-80-04MAR24

Elektrik Sistemi

	MY 21 öncesi	MY 21 ve sonrası
Traktör Ekipmanına Göre Akü		
-	12 V, 154 Ah	12 V, 154 Ah
-	12 V, 174 Ah	12 V, 174 Ah
Aşırı Gerilim Korumasına Sahip Traktör Ekipmanına Göre Alternatör		
-	• 125 A, 13,5 - 15,5 V[a]	• 125 A, 13,5 - 15,5 V[a]
-	• 150 A, 13,5 - 15,5 V[a]	• 170 A, 13,5 - 15,5 V[a]
-	• 200 A, 13,5 - 15,5 V[a]	• 210 A, 13,5 - 15,5 V[a]
Marş motoru	12 V, 3,0 kW (4,0 hp)	12 V, 3,0 kW (4,0 hp)
Şasi bağlantısı	Negatif	Negatif

[a] *Jeneratör gerilimi, sıcaklığa bağlı olarak*

OULXA64,SP,0005747-80-30JUN21

Titreşim

John Deere tarafından onaylanmış tüm sürücü koltukları, 78/764/AT veya (AB) 1322/2014 Ek XIV uyarınca onaylanmış aksam tipindedir, gerçekten koltukta ölçülmüş (a_{wS}), ≤ 1,25 m/s^2 eşdeğeri ortalama titreşim ivmesiyle amacına yönelik biçimde yüklenmiş olmak üzere.

Bu değer, 2002/44/AT'ye göre titreşim zorlanmasını hesaplamak için KULLANILMAMALIDIR! Yerel John Deere yetkili servisleri, titreşim zorlanmasının değerlendirilmesinde size yardımcı olabilirler.

Titreşimi azaltmak için alınan önlemler şunları içerebilir:

- Uygun sürüş stili. (ör. çok hızlı değil)
- Süspansiyonlu ön dingil
- Süspansiyonlu kabin
- Doğru ayarlanmış sürücü koltuğu

- Doğru lastik basıncı

DX,VIBRATION,EU-80-28FEB17

Kabin, Sınıflandırma

Standart EN15695-1 ve -2, ekin koruma kimyasallarını ve sıvı gübreleri uygulamak için yasal gereklilikleri içerir. Bu, dört farklı kategoriden kabini ele alır. Bkz. EN 15695-1 ve -2 Uyarınca Kabin Sınıfrlandırması (Ekin Koruma Kimyasalları ve Sıvı Gübre Uygulaması için), bölüm 90.

NOT: Tüm kabinler, sol A-direği üzerinde ait oldukları kategori hakkında bilgi veren bir etiket taşırlar. Daha fazla ayrıntı için bkz. bölüm 90.

500A,900,CAT2,EU,GOST,OULXA64,0005748-80-04MAR24

Ses Düzeyi

Sürücünün kulağındaki maksimum gürültü düzeyi:	86 dB(A)	(AB) 1322/2014 Yönetmeliği, Ek XIII uyarınca test yöntemi 2'ye göre ölçme yöntemi
Maksimum yandan geçiş gürültüsü:	89 dB(A)	Mevzuat Yönetmeliği (AB) 2018/985, Ek II uyarınca ölçme yöntemi

500A,901,LX25458,ALL,0000BCA-80-04MAR24

İklimlendirme Sistemlerinin Tanınması

⚠ DİKKAT: İklimlendirme sistemi florlu sera gaz içerir. Bu, iklimlendirme sisteminin işlevini yerine getirmesi için gereklidir.

Adlandırma: R-134a; 1,1,1.2-Tetrafluorethan	
Kimyasal bileşim:	CH_2FCF_3
M modellerin içerdiği miktarlar: Eşdeğer karbon dioksit miktarı, CO_2e:	800 g (1,76 lb) 1,14 t (2510 lb)
Küresel Isınma Potansiyeli (GWP):	1430*
* Sera gazı etkisi, aynı miktarda karbondioksite oranla 100 yıllık bir zaman diliminde 1430 kat daha fazladır.	

Tüm traktörler, ilgili teknik özellikleri içeren bir etikete sahiptir. Bu, yoğuşturucunun sağ üst kısmında yer alır.

Traktör Modelleri

• 6090M • 6100M • 6110M • 6120M

500A,902,SP1,OULXA64,000591B-80-18MAR24

Sonradan Takılan Elektrikli ve Elektronik Aygıtlara ve/veya Bileşenlere İlişkin Güvenlik Bildirimi

Bu araç, işlevleri başka aygıtlardan kaynaklanan elektromanyetik dalgalardan etkilenebilecek elektronik bileşenlerle donatılmıştır. Böyle etkilenmeler tehlikeli olabilir. Bu nedenle şu güvenlik yönergelerine uyun:

Traktörün elektrik sisteminde değişiklik yapmak yasaktır. Traktöre sonradan takılan elektrik/elektronik aygıtlar için, bu amaçla yerleştirilmiş olan soketler ve bağlantılar kullanılmalıdır. Kullanıcı her koşulda, bu aygıtların aracın elektronik bileşenlerini etkileyip etkilemediğini kendisi denetlemelidir. Bu, özellikle aşağıdaki bileşenler için geçerlidir:

- Donanımın kumanda birimleri/izleticiler
- Başarım izleticileri
- Ses/video sistemleri, iletişim sistemleri

Özellikle sonradan takılan elektriksel/elektronik bileşenler, ilgili güncel EMU (EMC) Yönetmeliği 2004/108/EC'ye uygun olmalıdır ve CE işareti taşımalıdır.

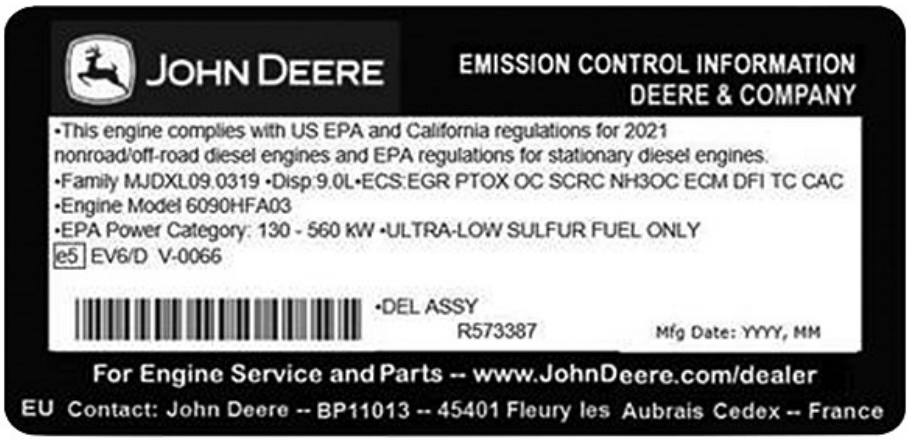
Sonradan takılacak olan iletişim sistemleri (telsiz, telefon vb.) için ayrıca aşağıdaki ek koşullar yerine getirilmelidir:

- Yalnızca geçerli ulusal yasalara uyumlu olduğu onaylanmış (örn. Almanya'da BZT onayı) cihazlar takılmalıdır.
- Cihaz sağlam bir biçimde takılmalıdır.
- Taşınabilir ve mobil cihazlar araç içinde yalnızca bir dış antene bağlanmışsa çalıştırılabilir.
- Vericiler, aracın elektronik devrelerinden ayrı olarak takılmalıdır.
- Bu aygıtların antenlerinin takılması uzmanlık gerektirmektedir, aracın çatkısı ile anten arasında iyi bir şasileme bağlantısı yapılmalıdır.

Kablolama tesisatı, kurulum ve izin verilen maksimum akım kaynağı, makine imalatçısının kurulum yönergelerinde belirtildiği gibi olmalıdır.

500A,950,LX25458,OM,TRAK,EMV-80-04MAR24

Karbondioksit Emisyonları (CO_2)



RG33429—UN—04FEB21

ÖRNEK - Motor Emisyon Etiketi

Karbondioksit (CO_2) çıkışını tanımlamak için motor emisyonları etiketini bulun. Emisyon etiketinde ilgili ürün grubunu bulun ve çizelgeye bakın.

NOT: Ürün grubu numarasının ilk harfi, çizelgede ürün grubu tanımlaması için kullanılmaz.

Ürün Grubu Emisyon Etiketi	CO_2 Sonucu
_JDXL02.9323	952 g/kW-sa
_JDXL02.9327	784 g/kW-sa
_JDXL04.5337	819 g/kW-sa
_JDXL04.5338	682 g/kW-sa
_JDXL04.5304	1004 g/kW-sa
_JDXN04.5174	792 g/kW-sa
_JDXL06.8324	720 g/kW-sa
_JDXL06.8328	683 g/kW-sa
_JDXL06.8336	701 g/kW-sa
_JDXN06.8175	771 g/kW-sa
_JDXL09.0319	646 g/kW-sa
_JDXL09.0325	695 g/kW-sa
_JDXL09.0329	657 g/kW-sa
_JDXL09.0333	650 g/kW-sa
_JDXL13.5326	684 g/kW-sa
_JDXL13.6320	651 g/kW-sa
_JDXL13.5340	632 g/kW-sa
_JDXL18.0341	683 g/kW-sa
_JDXL18.0342	687 g/kW-sa
F28	870 g/kW-sa
F32	710 g/kW-sa
F33	677 g/kW-sa

Bu CO_2 ölçümü, motor tipini (motor ürün grubu) temsil eden bir (ana) motorda laboratuvar koşullarında sabit bir test döngüsü üzerinden yapılan testlerin sonucudur ve belirli bir motorun performansıyla ilgili herhangi bir garantiyi ima ya da ifade etmez.

DX,EMISSIONS,CO2-80-23JUN23

Seri Numaraları

Tip Plakaları

Aşağıdaki çizimlerde, traktöre ait birkaç tip plakası gösterilmektedir. Plakaların üzerindeki harfler ve sayılar, örneğin yedek parça siparişi verilirken gereklidir.

NOT: Bu amaca yönelik kutulara karşılık düşen harf ve rakamlar girilmelidir.

500B,01,ALL,LX25458,0000BE6-80-10APR24

Ürün Tanımlama ve Bileşen Seri Numaraları için Plaka



LX515805—UN—04OCT23

Ürün tanıcı numara ve bileşenlerin seri numaraları için olan plaka sürüş yönünde solda yanda bulunur (oka bakın).

Plaka bir John Deere baysi tarafından takılır. Çıkartmanın konumu, bölgesel mevzuat nedeniyle değişebilir.

NOT: Ayrı seri numaralarının yerleri için takip eden sayfalara bakın.

Ürün Tanımlama Numarası

*																	*

Motor Seri Numarası

*														*

Şanzıman Seri Numarası

*														*

Ön Tekerlek Tahriği Seri Numarası

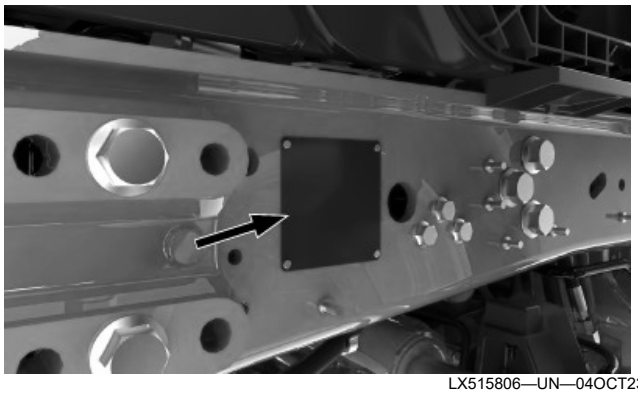
*																*

Kabin Seri Numarası

*														*

500B,02,MC,OULXA64,0005901-80-31JUL25

Ürün Tanımlama Numarası Plakası



LX515806—UN—04OCT23

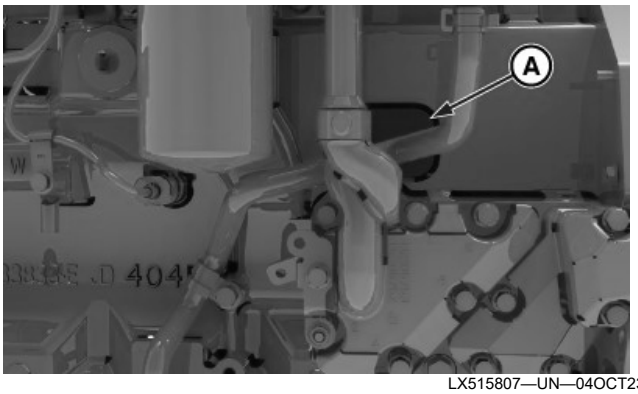
Örnek Çizim

Ürün tanımlama numarasının bulunduğu plaka, ana çatkının sağ yanında bulunur. Traktörde iki olası ürün tanım numarasından biri bulunur. Uygun kutuyu seçin.

*																		*

500B,05,ALL,LX25458,0000BE8-80-10APR24

Motor Seri Numarası

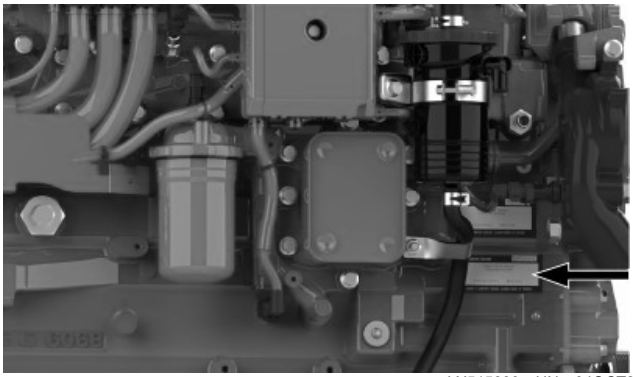


LX515807—UN—04OCT23



LX515808—UN—04OCT23

4 Silindirli Motorlar için Motor Seri Numarasının Kopyası



LX515809—UN—04OCT23

6 Silindirli Motorlar için Motor Seri Numarasının Kopyası

A—Motor Seri Numarası

Motor seri numarası, motorun sağ yanında, bir kapağın arkasında bulunur. Motor seri numarasının bir kopyası, gösterilen konumda (oka bakın) bulunur. Bu, herhangi bir ayırma veya birleştirme eylemi gerektirmeksizin numaranın okunmasına imkan tanır.

NOT: Motor seri numarasının yanı sıra, plakada ayrıca motorun tipi de belirtilmiştir. Motor için yedek parça siparişi verirken, lütfen bu plakada bulunan tüm harfleri ve sayıları bildirin.

*													*

Motor Seri Numarası Plakalarının Özeti



LX565079—UN—14FEB23

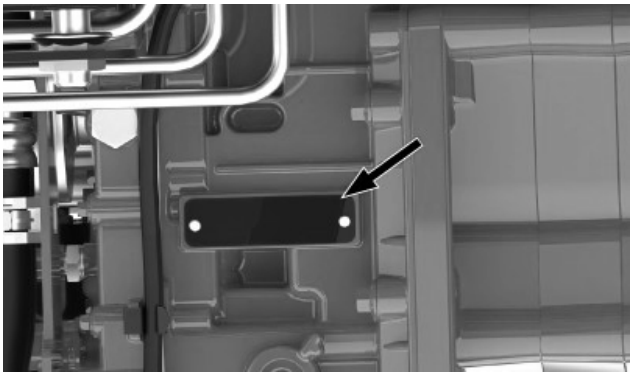
Motor Seri Numarası 13 Karakter ile Tanımlanır	
Birinci Satır	1 — Motor fabrika ismi için iki harfi belirtir
1 — Motor fabrika ismi için iki harf	PE: Torreon, Meksika, CD: Saran, Fransa, J0: Rosario, Arjantin, UG: Teda, Çin
2 — Silindir sayısı için bir rakam.	4 Silindir, 6 Silindir
3 — Litre cinsinden silindir hacmi için üç rakam	045: 4,5 Litre, 068: 6,8 Litre
4 — Emisyon seviyesi için bir harf	• B= Sertifikasız • C= Tier1/Faz I emisyon düzeyi • G= Tier 2/Faz II emisyon düzeyi • L= Tier 3/Faz IIIA emisyon düzeyi • R= Interim Tier 4/Faz IIIB emisyon düzeyi • U veya V= Final Tier 4/Faz IV/Faz V emisyon düzeyi
5 — Altı rakam	123456 = Motor üretim sıra numarası. Sıra numaraları 000001'den başlar
Motor Tipi 9 Alfasayısal Karakter ile Tanımlanır	
6 — Dört rakam	Yukarıdaki 2 ve 3 maddeleri ile aynıdır
7 — Aspirasyon tipi için bir harf	• A= Havadan suya son soğutucu içe turbo yüklemeli • D= Doğal Hava Emişli • T= Turbo yüklemeli • H= Havadana havaya son soğutucu ile turbo yüklemeli • S= Havadan deniz suyuna son soğutucu ile turbo yüklemeli
8 — OEM uygulaması için bir ya da iki harf	F: OEM, FM: Deniz, FH: HazLoc, FN: Sıkıştırılmış Doğal Gaz
8 — John Deere Araç uygulaması için bir ya da iki harf	DW, KV: Yapım, RW, LV, L, BM: Traktör, TJ: Orman, H, Z, CQ: Biçerdöver, N: Toplayıcı/İlaçlama Makinesi, E: Hasat Makinesi
9 — Versiyon için iki ya da üç rakam	485

10 — Motor Parça numarası için İki Harf ve 5 ya da 6 rakam	DD12345 (Yalnızca Saran Motorları)

500B,06,ALL,OULXA64,0005722-80-10APR24

Şanzıman Seri Numarası

NOT: Rakam/harf dizisi, şanzıman seri numarasını belirtir.

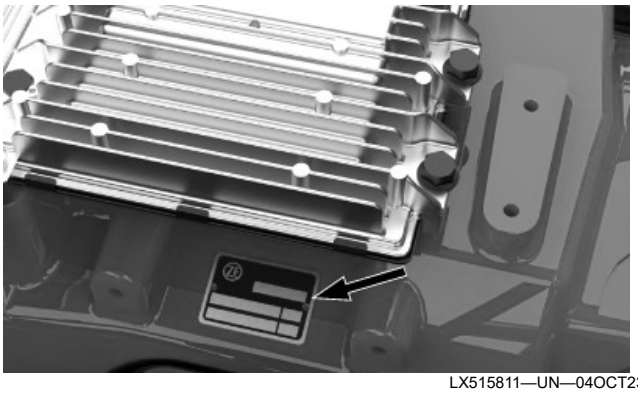


LX515810—UN—04OCT23

PowrQuad™, AutoQuad™ ve CommandQuad™ Şanzıman

Şanzıman seri numarası, şanzıman kutusunun sol tarafında yer alır.

*														*

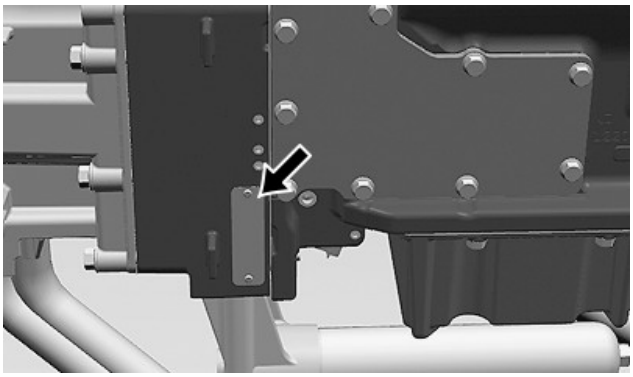


LX515811—UN—04OCT23

AutoPowr™/IVT™ Şanzıman

Şanzıman seri numarası, şanzıman kutusunun üst kısmında yer alır.

*														*



LX394288—UN—26OCT20

DirectDrive Şanzıman

Şanzıman seri numarası, şanzıman kutusunun sol tarafında yer alır.

*														*

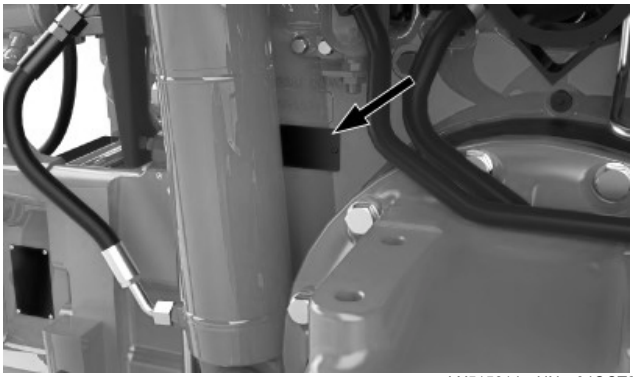
500B,05,OULXA64,00057E0-80-04DEC23

Son Tahrikli Diferansiyelin Seri Numarası



LX515813—UN—03JAN24

Son Tahrik Seri Numaralı Diferansiyel (Sürüm A)



LX515814—UN—04OCT23

Son Tahrik Seri Numaralı Diferansiyel (Sürüm B)

Seri numarası son tahrik dış gövdesinin üstünde, diferansiyel dış gövdesinin sağ yanında bulunur.

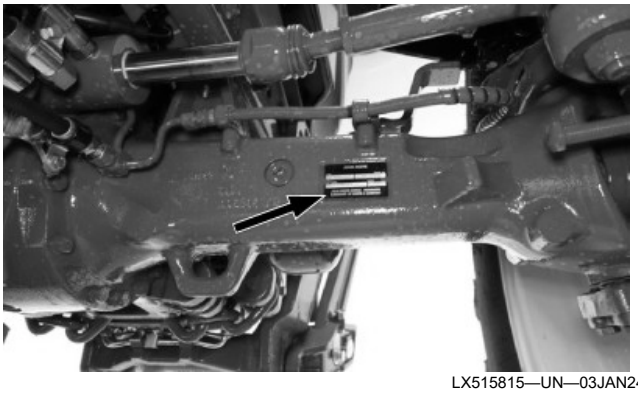
Bu numara, ön tekerlek tahriki dingili çıkışı güç aktarım oranına (örn. 1,712) ve diferansiyel dişli çifti güç aktarım oranına (ör. 54/13) yönelik ayrıntılar vermektedir. Eğer farklı bir lastik düzenlemesi kullanılacaksa bu bilgi gereklidir.

NOT: Rakam/harf dizisi, son tahrikli diferansiyelin seri numarasını temsil eder.

*													*

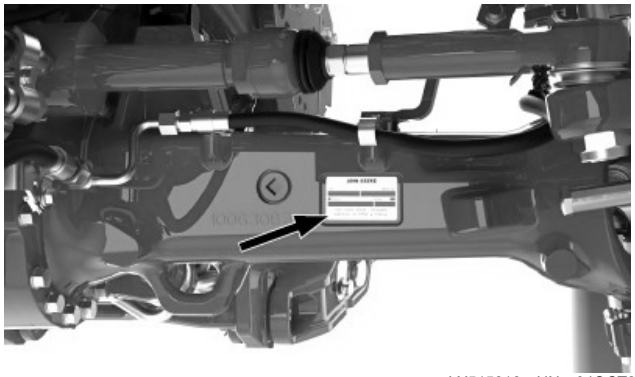
500B,08,ALL,OULXA64,0005723-80-10APR24

Ön Tekerlek Tahriki Seri Numarası



LX515815—UN—03JAN24

Ön Tekerlek Tahriki Dingili (730 - 736)



LX515816—UN—04OCT23

Ön Tekerlek Tahriği Dingili (750 ve 755)

Ön tekerlek tahriki numara plakası arkada, dingilin ucunda bulunur. Bu plakanın üzerinde ayrıca ön dingilin aktarım oranı da verilmiştir. Bu numaralar eğer ön tekerlek tahriğinin lastik kombinasyonu değiştirilecekse gerekli olacaktır.

*																*

500B,09,ALL,OULXA64,0005724-80-25APR24

Sürücü Kabini Seri Numarası



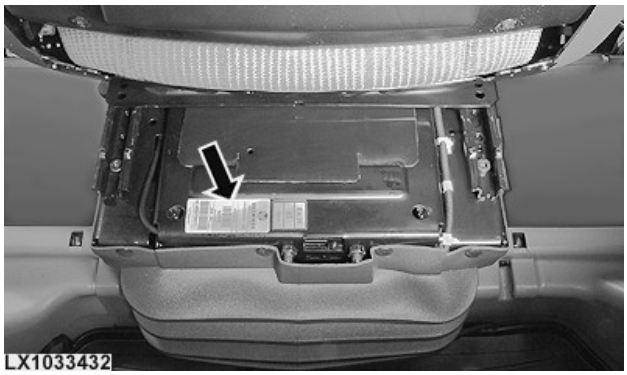
LX1056760—UN—09OCT12

Sürücü kabini seri numarası plakası sürücü koltuğunun arkasında hidrolik pompa kapağı üzerinde bulunur.

*														*

OULXA64,SP,0005725-80-05OCT20

Sürücü Koltuğunun Seri Numarası



LX1033432—UN—02MAR04



LX1036876

LX1036876—UN—22SEP05

Örnek Amaçlı Gösterilmiştir

A—Adlandırma
B—Parça Numarası (siparişler için gereklidir)
C—Üretim Tarihi (yıl - hafta)

Sürücü koltuğunun seri numarası, koltuğun arkasında yerleşik bulunur.

Seri numarası plakasının (kutu C) açıklaması:

İlk iki hane (XXxx xx), üretim yılını belirtir.

Üçüncü ve dördüncü haneler (xxXX xx), üretim haftasını belirtir.

500B,11,ALL,LX25458,0000BED-80-10APR24

Alt Topluluk Seri Numaraları

Yakıt enjektör pompası, yakıt enjektör memeleri, alternatör, marş motoru, direksiyon ünitesi (hidrostatik dümenleme sistemi), iklimlendirme sistemi kompresörü (varsa) ve hidrolik pompa da seri numarasına sahiptir. Bu numaralar, farklı tipte alt grupları birbirinden ayırt etmeye yardımcı olur.

500B,12,ALL,LX25458,0000BEE-80-10APR24

Traktör Sahibinin Değişmesi

Sahip Değişmesi Kayıtları

Makine Verileri	
Seri Numarası	Traktörün Modeli:
Motor Numarası:	Kayıt Numarası:

1. Traktör Sahibinin Değiştirilmesi	
Birinci Sahibi:	İkinci Sahibi:
Adres:	Adres: . . . .
Teslimat Tarihi: Satınalma Sırasındaki İşletim Saatleri: Teslim Edilen Anahtarların Sayısı (yalnızca immobilizer için):	Yetkili Satıcı Kaşesi *(yalnızca yetkili satıcı tarafından satıldığında)*

2. Traktör Sahibinin Değişmesi	
İkinci Sahibi:	Üçüncü Sahibi:
Adres:	Adres: . . . .
Teslimat Tarihi: Satınalma Sırasındaki İşletim Saatleri: Teslim Edilen Anahtarların Sayısı (yalnızca immobilizer için):	Yetkili Satıcı Kaşesi *(yalnızca yetkili satıcı tarafından satıldığında)*

3. Traktör Sahibinin Değişmesi	
Üçüncü Sahibi:	Dördüncü Sahibi:
Adres:	Adres: . . . .
Teslimat Tarihi: Satınalma Sırasındaki İşletim Saatleri: Teslim Edilen Anahtarların Sayısı (yalnızca immobilizer için):	Yetkili Satıcı Kaşesi *(yalnızca yetkili satıcı tarafından satıldığında)*

LX25458,0000BEF-80-05OCT20

Teslimat Öncesi İnceleme Notları

ÖNEMLİ: Bölgesel özelliklere ve bireysel araç yapılandırmasına bağlı olarak, belirtilen görevler yalnızca, eğer ilgili ekipman sunuluyor ise geçerlidir.

Yapılandırma, aracın sipariş bilgilerinde bulunabilir.

Sonradan yapılan eklemeler ve dönüştürmeler de dikkate alınmalıdır.

LX25458,0000BF0-80-05JUN20

Servis Prosedürü

Traktör teslim edilmeden önce şu denetim, ayar ve bakım çalışmaları yapılmıştır:

1. Şu sistemlerdeki dolum seviyesi incelendi ve gerektiğinde yeniden dolduruldu:
   - ☐ 1.1 Motor yağı*
   - ☐ 1.2 Güç aktarıcı ve hidrolik yağı*
   - ☐ 1.3 Ön tekerlek tahriği dingili, yağ*
   - ☐ 1.4 Ön GÇ, yağ (donatılmışsa)*
   - ☐ 1.5 Soğutma sıvısı

2. Aşağıdaki bileşenlerin cıvata ve somunları belirtilen tork ile sıkıldı:
   - ☐ 2.1 Tekerlekler ve jantlar
   - ☐ 2.2 Ek ağırlıklar (varsa)
   - ☐ 2.3 Ön GÇ (donatılmışsa)
   - ☐ 2.4 Ön askı (varsa)
   - ☐ 2.5 Ön yükleyici, bağlantı şasesi (donatılmışsa)

- ☐ 3. Tüm gres memeleri yağlandı.
- ☐ 4. Korumalar ve koruyucular kontrol edildi.
- ☐ 5. Akü, aküyü maksimum seviyeye kadar şarj edin.
- ☐ 6. Sürücü kabini kumandalarının tümü (ısıtıcı, üfleyici, ön cam sileceği ve ön cam yıkayıcı) kontrol edildi.
- ☐ 7. İklimlendirme sisteminin çalışmaya başlatılmasına ilişkin yönergelere uyun. Bölüm 210'a bakın.
- ☐ 8. Sürücü koltuğu ayarı düzgün şekilde çalışıyor ve müşteri tüm koltuk ayarları konusunda bilgilendirildi.
- ☐ 9. Emniyet kemerleri kontrol edildi.
- ☐ 10. Farlar ayarlandı**.
- ☐ 11. Işıklar doğru çalışıyor.
- ☐ 12. Infobord bilgi paneli ekranı ve gösterge ışıkları kusursuz çalışıyor.
- ☐ 13. Hareket önleyici düzgün çalışıyor.
- ☐ 14. Motor kapatma sistemi düzgün çalışıyor.
- ☐ 15. Güç aktarıcı hız değiştirme düzeneği doğru olarak çalışıyor.

16. Güç çıkışları düzgün çalışıyor:
   - ☐ 16.1 Arka PTO
   - ☐ 16.2 Ön GÇ (donatılmışsa)

17. Askılar düzgün çalışıyor:
   - ☐ 17.1 Arka bağlantı
   - ☐ 17.2 Ön askı (varsa)

- ☐ 18. Seçici kumanda valfleri düzenli olarak çalışıyor.
- ☐ 19. Çekme araba askıları düzgün çalışıyor.
- ☐ 20. Lastiklerin havası incelendi ve gerekli ise düzeltildi.
- ☐ 21. Traktör tam tam denge ağırlığı takılı durumdayken, ön aks için toe-in ayarı incelendi; ayarlandı, eğer gerekiyor ise.
- ☐ 22. Döner çamurluklar ayarlandı.
- ☐ 23. Direksiyon dayanakları kontrol edildi ve ayarlandı. Ön tekerlek tahrik dingili döndürülmüş durumdayken ve direksiyon dayanaktayken boşlukların incelenmesi. Bkz. Ön Tekerlek veya Çamurluk ile Traktör Bileşenlerinin Temasını Önleme, Bölüm 80.
- ☐ 24. Yönlendirme sistemi doğru olarak çalışıyor.
- ☐ 25. Mekanik çok işlevli kol ile yükleyici süspansiyon sistemini etkinleştirin.
- ☐ 26. Elektrikli kumanda çubuğu için, ayarlar incelendi veya kalibrasyon yapıldı.
- ☐ 27. Çekme araba havalı fren valfinin park kilidi ve park işlevi incelendi.
- ☐ 28. Ayak frenleri ve imdat freni kontrol edildi.
- ☐ 29. Römork freni incelendi.
- ☐ 30. Arıza kodlarına erişildi, arıza nedenleri giderildi ve kodlar silindi.
- ☐ 31. Ölçü birimleri ve tarih, sürücünün gereksinimlerine göre ayarlandı.

- ☐ 32. Son işlem bulunan traktörlerde (Final Tier 4/Faz 4) otomatik egzoz filtresi temizliği etkinleştirildi.
- ☐ 33. Traktör modeline bağlı olarak servis aralıkları için son tarih mesajı ayarlanmıştır. Bkz. Periyodik Servis, Bölüm 210B.
- ☐ 34. Anteni takın. John Deere radyoda, alıcının ülkeye özgü dalga bandına (ayarlayıcı bandına) ayarlanmış olup olmadığını kontrol edin.
- ☐ 35. StarFire™ alıcısının tutturulması (donatılmışsa).
- ☐ 36. Boyanın iyi durumda olup olmadığı incelendi.
- ☐ 37. Tüm uyarı ve bilgi etiketleri mevcut ve iyi durumda.

38. SMV (Yavaş Hareketli Araç) simgesi takılı (yalnızca Kuzey Amerika için):
   - ☐ 38.1 Motor soğutma sistemi
   - ☐ 38.2 Yakıt sistemi
   - ☐ 38.3 Hidrolik sistemi

39. Şu sistemler incelendi ve kaçak bulunmadı:
   - ☐ 39.1 Motor soğutma sistemi
   - ☐ 39.2 Yakıt sistemi
   - ☐ 39.3 Hidrolik sistemi

- ☐ 40. Makine bir müşteriye teslim edilmeden önce, zorunlu ve açık ürün geliştirme programlarının tümü tamamlanmış olmalıdır.
- ☐ 41. Deneme sürüşü yapıldı.
- ☐ 42. Şanzımanın (PowrQuad) Diyagnostik Teknik El Kitabına göre kalibrasyonu (PTQ 038 – Şanzıman Kalibrasyonu)***
- ☐ 43. *Bağlı Makine Kurulum İşlemini müşteri ile birlikte yürütün. Ayrıntılar için bkz. CCMS Çözümü.*

***** *Yağ seviyesi MIN (MİN) işaretinde veya altında ise yağ ekleyin.*
****** *Işıkların (ek farlar dâhil, varsa) yerel yönetmeliklere uyumlu olup olmadıkları kontrol edildi ve gereken durumda ayarlandı).*
*** PowrQuad™, AutoQuad™ veya CommandQuad™ şanzımanlar ile donatılmış traktörlerde.

Tarih ve yetkili bayi/servis teknisyeni imzası: .....

6M,LX25458,0000BF1-80-13MAR24

Mülkiyet Sahibi Kopyası

Seri Numarası: _____

Araç modeli: _____

Sürücü El Kitabı No.: _____ Sayı: _____

Kayıt Numarası: _____

Motor Numarası: _____

Teslimat Tarihi: _____

Sahibinin Adı: _____

Teslimatta İşletim Saati Sayısı: _____

Adres: _____
_____
_____

Teslim Edilen Anahtarların Sayısı (yalnızca immobilizer için): _____

Bayi: _____

Bayi Kaşesi:

TESLİMAT İNCELEME LİSTESİ

Bayide

- □ Teslimat öncesi inceleme tamamlandı (bkz. TESLİMAT ÖNCESİ İNCELEME)
- □ Tüm gerekli formlar ve belgeler var
- □ Tüm etiketler takıldı
- □ Tüm özel ekipmanlar/donanımlar takılı/var
- □ Tekerlek iz genişlikleri belirtildiği gibi ayarlanmış
- □ Sadece çamurlukla birlikte 38 inç arka tekerleğe sahip traktörlerde iz açıklığı 1900 mm (75 inç) veya daha geniş olarak ayarlanmıştır.
- □ Bir kopya yapıldı ve bayi belgesine iliştirildi.

Müşteri ile birlikte Teslimat Alanında:
Gösterildi ve Açıklandı

- □ Tüm makine uyarı etiketleri
- □ Makine üzerinde seri numaralarının konumları
- □ Kullanıcı El Kitabı
- □ Makine ve ekipmanlardaki yağlama noktaları
- □ Bakım ve koruyucu bakım (yüksek basınçlı yıkayıcılar ile yıkama)
- □ Lastik bakımı ve korunması
- □ Yağlama ve bakım kayıt kitapçığı
- □ Garantinin işleyişi

Traktörün İşletilmesi

- □ Sürücü koltuğu, olası tüm koltuk yapılandırmaları
- □ Konsollar/köşe direği ekranı
- □ Diferansiyel kilidi
- □ Şanzıman
- □ Çalıştırma ve durdurma
- □ Direksiyon ve yönlendirme sistemi
- □ Frenler ve fren sistemi
- □ Hız kontrolü
- □ Işıklar
- □ Silecekler
- □ Isıtıcı
- □ İklimlendirme sistemi
- □ PTO'lar
- □ Arka askı, ön askı ve seçici kumanda valfleri
- □ Hidrolik kaldır tak kanca askısı
- □ Üç nokta askı ayarı
- □ Yakıt sistemi ve yakıt niteliği
- □ Sıvı seviyesinin incelenmesi (radyatör, motor, şanzıman)
- □ Köşe direği ekranındaki ayarlar
- □ iTEC—Akıllı Toplam Donanım Kumandası
- □ Ön dingil süspansiyonu
- □ Kabin süspansiyonu

Yetkili satıcı / servis teknisyeni imzası:
Tarih:

LX25458,OOS,SP,0000BF3-80-15JAN25

Bayi Kopyası

Seri Numarası: _____ Araç modeli: _____

Sürücü El Kitabı No.: _____ Sayı: _____ Kayıt Numarası: _____

Motor Numarası: _____ Teslimat Tarihi: _____

Sahibinin Adı: _____ Teslimatta İşletim Saati Sayısı: _____

Adres: _____ Teslim Edilen Anahtarların Sayısı (yalnızca immobilizer için): _____

_____

_____ Bayi: _____

Bayi Kaşesi:

TESLİMAT İNCELEME LİSTESİ

Bayide

- □ Teslimat öncesi inceleme tamamlandı (bkz. TESLİMAT ÖNCESİ İNCELEME)
- □ Tüm gerekli formlar ve belgeler var
- □ Tüm etiketler takıldı
- □ Tüm özel ekipmanlar/donanımlar takılı/var
- □ Tekerlek iz genişlikleri belirtildiği gibi ayarlanmış
- □ Sadece çamurlukla birlikte 38 inç arka tekerleğe sahip traktörlerde iz açıklığı 1900 mm (75 inç) veya daha geniş olarak ayarlanmıştır.
- □ Bir kopya yapıldı ve bayi belgesine iliştirildi.

Müşteri ile birlikte Teslimat Alanında:
Gösterildi ve Açıklandı

- □ Tüm makine uyarı etiketleri
- □ Makine üzerinde seri numaralarının konumları
- □ Kullanıcı El Kitabı
- □ Makine ve ekipmanlardaki yağlama noktaları
- □ Bakım ve koruyucu bakım (yüksek basınçlı yıkayıcılar ile yıkama)
- □ Lastik bakımı ve korunması
- □ Yağlama ve bakım kayıt kitapçığı
- □ Garantinin işleyişi

Traktörün İşletilmesi

- □ Sürücü koltuğu, olası tüm koltuk yapılandırmaları
- □ Konsollar/köşe direği ekranı
- □ Diferansiyel kilidi
- □ Şanzıman
- □ Çalıştırma ve durdurma
- □ Direksiyon ve yönlendirme sistemi
- □ Frenler ve fren sistemi
- □ Hız kontrolü
- □ Işıklar
- □ Silecekler
- □ Isıtıcı
- □ İklimlendirme sistemi
- □ PTO'lar
- □ Arka askı, ön askı ve seçici kumanda valfleri
- □ Hidrolik kaldır tak kanca askısı
- □ Üç nokta askı ayarı
- □ Yakıt sistemi ve yakıt niteliği
- □ Sıvı seviyesinin incelenmesi (radyatör, motor, şanzıman)
- □ Köşe direği ekranındaki ayarlar
- □ iTEC—Akıllı Toplam Donanım Kumandası
- □ Ön dingil süspansiyonu
- □ Kabin süspansiyonu

Kullanım Kılavuzu ile birlikte traktörü iyi durumda teslim aldığımı kabul ederim. Kullanıcı El Kitabını okudum. Teslimat öncesi tüm gerekli işlemler gerçekleştirildi. Şahsıma, çalışma güvenliği ile ilgili bilgiler verilmiştir ve teslimat inceleme listesinde verilen günlük zorunlu bakım çalışmaları açıklanmıştır.

Sahibin İmzası:
Tarih:

LX25458,OOS,SP,0000BF5-80-15JAN25

İndeks

A

Acil Durum Çıkışları 90-3
Ağırlıklar 500A-11, 500A-14
Ak lemleri, Gvenlik
  Gvenlik, Ak lemleri 05-11
Akıllı Güç Yönetimi 20-5
Akış Hızı
  SCV 70C-2
Akış Süresi
  SCV 70C-2
Aktif Karbon Filtresi..... 220A-2
Akü
  Elektrik Devresi, Bağlantısından Ayırılması .. 220B-1
Akü Erişimi 220B-1
Akü Kesme Sistemi..... 20-7
Alışma dönemi 210-1
Alışma dönemi motor yağı..... 200CA-1
Alternatör 210-7
Ampuller, değiştirilmesi
  Arka Uyarı Işığı 220B-16
  Çalışma Lambası..... 220B-16, 220B-17
  Kabin aydınlatması 220B-20
  Kabin Şasisindeki Dönüş Sinyali 220B-15
  Kabin Şasisindeki Farlar.....220B-15
  Kabin şasisindeki gabari lambaları 220B-15
  Motor Kaputundaki Çalışma Lambası.....220B-14
  Şanzıman vites değiştirme birimi aydınlatması .....
  220B-20
  Tepe lambası.....220B-18
  Trafik plakası aydınlatması.....220B-17
Ampuller, Değiştirilmesi
  Çamurluktaki sinyal lambası 220B-16
  Fren lambası 220B-16
  Motor Kaputundaki Far, Uzun Hüzmeli Far .220B-13
Araba Çeki Düzeni
  Aşınma Kontrolü.....220D-6
  Uzaktan Kumanda..... 60F-10
Araba Çeki Düzenleri
  Çeki Demiri.....60F-1
Araç Kumandaları
  AutoPowr™ Şanzıman..... 30-4, 30-5
Araç, Çekilmesi
  AutoQuad™ 50G-7, 110-6
  CommandQuad™ 110-6
  PowrQuad™ 50F-6, 110-6
Arıza Giderme
  E-SCV..... 300A-2
  Hidrolik sistemi..... 300A-1
  M-SCV 300A-2
  Motor..... 300A-3
  Sürücü Kabini 300A-5
  Şanzıman..... 300A-1
Arıza kodları
  Diyagnostik..... 300B-2
Arka Askı
  Askı Sönümlemesi..... 60E-4
  Çalıştırma..... 60E-2, 60E-3
  Çeki Kontrolünün Kullanılması..... 60E-7
  Çeki/Derinlik Kontrolü Ayarı..... 60E-6
  Derinlik kontrolü 60E-4
  Düşme Hızının Ayarlanması 60E-5
  Kaldırma Hızı 60E-6
  Kaldırma Yüksekliği 60E-5
  Kontroller 30-10
  Uzaktan Kumanda..... 60E-8
  Yük Altında Sürülmesi 60E-4
  Yüzme konumu 60E-8
Arka Bağlantı
  Doğrudan Aktüasyon..... 60E-9
Arka PTO
  Devreden Çıkarma 60C-1
  Devreye Alma..... 60C-1
  Ekipmanın Bağlanması 60C-7
  Güvenlik cihazının incelenmesi.....220B-11
  PTO Güdük Mili, Değiştirme 60C-7
  Standart Hız..... 60C-2
  Uzaktan Kumanda..... 60C-3
Arka PTO – Otomatik Kapatma İşlevi.... 60C-4, 60C-5
Arka tekerlek
  Tekerlek cıvataları, sıkma işlemi, kremayer ve
    pinyonlu dingil için.....80C-26, 80C-33
Arka tekerlekler
  Çelik tekerlekler, ayarlama 80C-35, 80C-36
  Döküm tekerlekler, ayarlama..... 80C-35
  Flanşlı dingiller bulunan tekerlek cıvataları....80C-2,
  220C-2
  Tekerlek cıvataları, dişli kızak ve pinyonlu dingiller
    bulunan 80C-27, 220C-2, 220C-4
Arka Tekerlekler, Lastikler ve İz Açıklıkları
  Genel Kılavuz Bilgileri..... 80-2
Arka Uyarı Işığı
  Ampuller, değiştirilmesi 220B-16
Askı
  Kaldırma Kuvveti 500A-9
  Maks. kaldırma kuvveti 60-1
  Teknik Özellikler 500A-9
Askı Çeneleri.....60F-3
Askı Sönümlemesi
  Arka Askı 60E-4
Aşınma Kontrolü
  Araba Çeki Düzeni 220D-6
  CUNA Araba Çeki Düzeni.....220D-7
  Römork Çeki Düzeni (Uzaktan İşletilen) 220D-7
  Römork Çeki Düzeni, Kılavuz Raylar 220D-8
  Topuzlu Tip Çekme Kancası 220D-9
  Yuvarlak Saplama 220D-9
Autoclutch
  CommandQuad™ PLUS Şanzıman..... 50H-8
AutoClutch, AutoPowr™/IVT™..... 50J-14
AutoPowr™
  Hız Düşürümü..... 50J-14
  İleri/Geri Oranı 50J-12

Yük Öngörüsü..... 50J-13
AutoClutch..... 50J-14
Ayarlanmış Hızlar, Kılavuz Bilgiler ve Örnekler 50J-6
Eve dönüş modu 50J-9
Fren Pedalları, Bireysel olarak İşletilmesi 50J-8
Gaz Pedalı ve El Gaz Ayarlayıcı 50J-3
Geriye Tahrik Kolu..... 50J-1
Güvenlik Alarmı..... 50J-15
Hız Kumanda Kolu 50J-2
İlerleme Ayarlanmış Hızı..... 50J-5
Kavrama Pedalı..... 50J-7
Kumandalar 50J-1
Manevra için Özel İşlevler..... 50J-7
Menü 50J-10
Min. devir 50J-12
Park Kilidi, Manuel Olarak Serbest Bırakılması 110-7
PowrReverser™ 50J-11
Soğuk Havada Başlatma 50J-9
Şanzıman Menüsündeki Semboller 50J-10
Şanzıman Modu 50J-11
Traktör, Çekme 50J-10, 110-6
Traktör, Durdurulması 50J-3
AutoPowr™/IVT™ Şanzıman
Giriş Eleklerinin Temizlenmesi 220E-15
Şanzıman ve Hidrolik Yağını Değiştirme 220E-15
AutoQuad™
Traktör, Çekme 50G-7, 110-6
AutoQuad™ PLUS Şanzıman
Belirlenmiş Motor Devri 50G-5
El Gaz Ayarlayıcı 50G-5
Eve Dönüş Kipi 30-7, 50G-6
Gaz Pedalı 50G-5
Kademe Değiştirme Kolu 50G-2
Kavrama 50G-4
Kontroller 50G-1
Otomatik Vites Değiştirme..... 50G-5
Park Kilidi..... 50G-1
Soğuk Havada İşletim..... 50G-6
Şanzıman ve Hidrolik Yağını Değiştirme 220E-14
Vites Değiştirme Düğmeleri 50G-3
AutoTrac™
Kılavuzluk..... 40-1
Sonraki Geçişte Yeniden Aktifleştirilmesi 40-5
AutoTrac™ Kılavuzluk..... 40-1
AutoTrac™ Universal.....40-18
Ayak Frenleri 50C-1
Ayarlanabilir Arka Dingiller
Ayarlanabilir Çelik Tekerlekler.....80C-25
Ayarlanabilir Çelik Tekerlekler
Ayarlanabilir Arka Dingiller 80C-25
Ayarlanmış Hız..... 30A-3
Ayarlanmış Motor Hızı
PowrQuad™ PLUS Şanzıman.....50F-4

B

Bağlantı Şasesi
Ön Yükleyici.....220C-4
Bakım
Gerektiğinde
DEF deposunun temizlenmesi..... 220A-4
Bakım aralıkları 210-1
Bakım Kapıları, Açılması.....210-4
Bakım, Hatırlatma İşlevi.....210-2
Basınç Ayarı
SCV 70C-1
Belirlenmiş Motor Devri 50J-4
AutoQuad™ PLUS Şanzıman 50G-5
CommandQuad™ PLUS Şanzıman..... 50H-7
Birleşik inç sistemi cıvata ve vida tork değerleri 210-9
Biyodizel yakıt..... 200A-2
Boyutlar 500A-1

C

Cıvata ve vida tork değerleri
Birleşik inç.....210-9
Metrik 210-10
CommandQuad™
Başlangıç Vitesini Ayarla 50H-7
Kademe Değiştirme Birimi..... 50H-4
Traktör, Çekme 110-6
CommandQuad™ PLUS
Geriye Tahrik Kolu..... 50H-3
Kontroller 50H-1, 50H-2
Park Kilidi..... 50H-2
Şanzıman Ayarları..... 30A-5, 40A-1, 50H-12
CommandQuad™ PLUS Şanzıman
Autoclutch 50H-8
Ayarlanmış İlerleme Hızı..... 50H-6
Belirlenmiş Motor Devri 50H-7
El Gaz Ayarlayıcı 50H-6
Eve Dönüş Kipi 30-7, 50H-10
Fren Pedalları..... 50H-8
Gaz Pedalı 50H-6
Kavrama Pedalı..... 50H-8
Sürüş Karakteristikleri..... 50H-9
Traktör, Durdurulması 50H-9
Traktöre Manevra Yaptırılması..... 50H-8
Traktörün Çekilmesi 50H-11
Vites Kolu..... 50H-5
Yamaçlarda İşletim 50H-9
CommandQuad™ Şanzıman
Hareket Önleyici, İnceleme.....220B-12

Ç

Çalışma Lambaları
Açılması ve Kapatılması..... 90G-5
ISOBUS Ekipmanlar..... 90G-7
Ön Yükleyici..... 90I-1
Seç 90G-5

Çalışma Lambası
Ampuller, değiştirilmesi 220B-14, 220B-16, 220B-17
Çalıştırma Sayfaları 30A-5
Çamurluktaki sinyal lambası
Ampuller, değiştirilmesi 220B-16
Çeki çubukları, teleskopik..... 60E-10
Çeki çubukları, yassı çelik..... 60E-10
Çeki Demiri.....60F-1
Aşınma durumunun incelenmesi..... 220D-9
Çeki/Derinlik Kontrolü
Arka Askı 60E-6
Çekilen Yükler.....500A-18
Çekme İle Çalıştırma..... 20-9
Çekme kancası (kaldır tak kanca askısında)
Aşınma durumunun incelenmesi..... 220D-10
Çekme Noktası
Çamura Saplanmış Makinenin Kurtarılması, Ön Çekme Noktası
Ön Çekme Noktası..... 110-5
Çok Amaçlı Aşırı Basınç (EP) gresi 200E-2
Çok amaçlı gres 200E-3
Çok İşlevli Kol
Düğmeler 30-13
Kilidi Aç..... 70D-7
Kontroller 30-14
Özellik..... 70D-6
Taşıma kilidi 70D-7
Çok İşlevli Kol Modu
SCV 70C-3

D

DEF
Bertaraf Edilmesi 200B-3
Depo, yeniden doldurma 200B-1
Dozlama ünitesi filtresi, değiştirme 220E-6
Hat içi filtre, değiştirme 220E-8
SCR ile donatılmış motorlarda kullanılması .. 200B-1
Test..... 200B-2
DEF (Dizel Egzoz Sıvısı) 20B-5
DEF deposu
Temizlenmesi..... 220A-4
DEF Deposu
Boşaltma.....20-10
DEF Deposu, Doldurma
Doldur.....20-10
DEF dozlama ünitesi filtresi
Değiştir..... 220E-6
DEF Filtresi
Değiştirme..... 220A-4
Test..... 220A-4
DEF hat içi filtresi
Değiştir..... 220E-8
Değiştirilmesi
Motor Yağ Filtresi..... 220E-1
Değiştirme
Motor Yağı..... 220E-1
Denge Ağırlığı.....100-2
Yönergeler
Motor beygir gücüne göre ağırlık.....100-1
Tek Lastikli Traktörler 100-1
Dengeleme Sistemi..... 60E-18
Depo
DEF 20-10
Depo, Yakıt..... 20-9
Depodan Çıkarma 400-1
Depolama.....400-1
Derinlik kontrolü
Arka Askı 60E-4
Devrilme Güvenlik Çerçevesi..... 90-3
Dış Aynalar
Ayarlama 90C-1
Diferansiyel Kilidi..... 50B-1
Devreye Alınması/Devre Dışı Bırakılması, Manuel . 50B-1
Kontroller 30-15
Direksiyon simidi..... 90B-1
Dişli kızak ve pinyon dişlisi aksları
Çelik tekerlekler, ayarlama 80C-35, 80C-36
Döküm tekerlekler, ayarlama.....80C-35
Diyagnostik Menüsü..... 300B-2
Dizel Egzoz Sıvısı (DEF)
Depo, temizlenmesi 220A-4
Depolama..... 200B-2
Dizel egzoz sıvısı (DEF) deposu
Elek, temizlenmesi 220A-3
Dizel motor yağı
Interim tier 4, final tier 4, faz 3B, faz 4 ve faz 5 .... 200CA-1
Yüksek rakımda işletim için bakım aralığı .. 200CA-2
Dizel motorlar, soğuk havanın etkisi..... 200A-4
Dizel yakıt 200A-1
Ek katkılar 200A-4
Dizel yakıt, test edilmesi..... 200A-2
Dizel yakıtın test edilmesi..... 200A-2
Dizel yakıtın yağlayıcılığı 200A-2
Donanım tork değerleri
Birleşik inç.....210-9
Metrik 210-10
Dönme Sayacı 30A-3
Dönüş Sinyalleri..... 90G-3
Dur Belirteci 30A-2
Dur, Dikkat, Bilgi için Uyarı Işıkları ve Güvenlik Uyarıları..... 300B-1
Durum Bilgisi 30A-5
Düğmeler
iTEC™ 30-15
Çok İşlevli Kol.....30-13
Mekanik Çok İşlevli Kol 30-13
PTO 30-9
SCV, Elektronik 70B-3
SCV, Mekanik..... 70B-1

Düşme Hızı
Arka Askı 60E-5
Düşürüm 50H-16
Düşürüm, AutoPowr™/IVT™ 50J-14

E

E-SCV
Arıza Giderme 300A-2
Egzoz Filtresi Temizliğine Genel Bakış 20B-3
Egzoz son işlem sistemi
Acil durumda SCR güç düşürümü bastırma .. 20-1
Egzoz Süzgeci Temizliği - Otomatik 20B-3
Egzoz Süzgeci Temizliği Devre Dışı 20B-3
Egzoz Süzgeci Temizliği, Genel Bilgiler 20B-1
Egzoz Szgeci, Gvenlik
Gvenlik, Egzoz Szgeci 05-13
Ek Farlar 90G-4
Ekipman
Dengeleme 60E-12
Ekipmanın Bağlanması
Arka PTO 60C-7
Ekipmanlar, Bağlanması
Power Beyond Valfi 70A-9
Ekipmanların Bağlanması
SCV 70A-8
Ekran (Köşe Direği)
Özellikleri 30A-5
Ekran, Takılması 90I-2
El Gaz Ayarlayıcı
AutoQuad™ PLUS Şanzıman 50G-5
CommandQuad™ PLUS Şanzıman 50H-6
PowrQuad™ PLUS Şanzıman 50F-4
El Kitabı
Notlar 10A-1
Emisyon Performansı
Onaysız Değişiklik 2
Emisyonlar
Gerekli dil
EPA 2
Emniyet Kemeri 90-4
Erişim Basamağı Işığı 90G-8
Erişim Basamakları ve Trabzanlar 90D-1
Ethernet Soketi
Soket 90H-1
Eve Dönüş Kipi 30-7
AutoQuad™ PLUS Şanzıman 50G-6
CommandQuad™ PLUS Şanzıman 50H-10
PowrQuad™ PLUS Şanzıman 50F-5
Eve dönüş modu
AutoPowr™/IVT™ 50J-9

F

Far 90G-4
Ampuller, Değiştirilmesi 220B-13
Farklı bir Lastik Boyutuna Geçiş 80-4
Farlar 90G-1
Flanşlı Dingiller
Arka Tekerlekler için İz Açıklıkları ... 80C-15, 80C-18
Fren Lambası
Ampuller, değiştirilmesi 220B-16
Fren Pedalları
CommandQuad™ PLUS Şanzıman 50H-8
Fren Pedalları, Bireysel
Kullanım 50J-8
Fren Sistemi
Yetki Devrine Dayanan Komisyon Tüzüğü (AB) No. 2015/68 ..... 50C-1
Frenler 50C-1
Hava Kurutucu Kartuşunu Değiştirme 220E-16
Frenlerin İncelenmesi 220D-5

G

Gaz Pedalı
AutoQuad™ PLUS Şanzıman 50G-5
CommandQuad™ PLUS Şanzıman 50H-6
PowrQuad™ PLUS Şanzıman 50F-4
Gelişmiş Ayarlar
SCV 70C-4
Geri Vites Alarmı, AutoPowr™/IVT™ 50J-15
Geriye Tahrik Kolu
PowrQuad™ PLUS Şanzıman . 50F-1, 50G-1, 50H-3
Geriye/İleriye Oranı, AutoPowr™/IVT™ 50J-12
Giriş Eleklerinin Temizlenmesi
AutoPowr™/IVT™ Şanzıman 220E-15
Görüntü Yöneticisi 30A-13
Göstergeler 30A-3
Dijital 30A-3
Göstergelere genel bakış 20B-2
GreenStar™ Ekran
Güç Çıkış Soketi 90H-1
Gres
Çok Amaçlı Aşırı Basınç (EP) 200E-2
Gres, çok amaçlı 200E-3
Güç Artırımı 20-5
Güç Çıkış Soketi
ISOBUS 90H-3
3 Bağlantı Uçlu Güç Çıkış Soketi (12 V) 90H-1, 90H-4
3 Bağlantı Uçlu Güç Çıkış Soketi Dizisi (12 V) 90H-1
3,5 mm Stereo Jak 30E-3, 30F-3, 90H-3, 90H-4
GreenStar™ Ekran 90H-1
ISOBUS Soket 90H-4, 90H-5
Römork Dişi Bağlantı Ucu, 7 Bağlantı Uçlu ... 90H-5
USB Arabirimi 30E-3, 30F-3, 90H-3, 90H-4
Güç Çıkış Soketleri
Kabloların Döşenmesi 90I-2
Günlük Bakım 210A-1
Güvenlik
Dönen tahrik hatları, uzak durun 05-4
Gürültüye karşı korunum 05-2

Güvenli bakım, yapılması 05-13
Halojen ampulün kullanımı 220B-13
Lastikler, bakımının güvenli yapılması ... 05-16, 80-6
Römorkların/ekipmanlar, güvenli çekilmesi 05-8
Titreşim 05-6, 500A-19
Traktör, güvenli işletilmesi 05-6
Yokuşlarda, engebeli arazide ve bozuk zeminlerde dikkatli olun 05-9
Yolcu koltuğu 05-8
Güvenlik Cihazı
PTO 220B-11
Güvenlik etiketleri 05A-1
Güvenlik, Ormancılık İşleri
Ormancılıkta Sınırlı Kullanım 05-7
Güvenlik, Tekerlek Tutturma Cıvataları / Somunlarının Sıkılması
Tekerlek Tutturma Cıvataları / Somunlarının Sıkılması 05-17
Güvenlik, Tutamaklar ve Basamaklar
Basamaklar ve Tutamakları Doğru Kullanın ... 05-5
Güvenlik, Yakıtla Güvenli İşlem Yapın, Ateş Yakmayın
Yangınları Önleyin, Yakıtla Güvenli İşlem Yapın 05-2
Güvenlik, Yangın Önleme
Yangın Önleme 05-2
Güvenlik, Yüksek Basınçlı Akışkanlardan Korunun
Yüksek Basınçlı Akışkanlardan Korunun 05-17

H

Halojen ampul
Kullanım 220B-13
Hareket Önleyici, İnceleme
CommandQuad™ Şanzıman 220B-12
Hareket Önleyiciyi kontrol edin 220B-11
Hava Giriş Hortumlarını Kontrol Etme 220D-2
Havalandırma
Sürücü Kabini 90F-1
Havalı Fren Sistemi
Hava Kurutucu Kartuşunu Değiştirme 220E-16
Servis 220D-5
Yoğuşmuş Su İncelemesi 220D-5
Havalı Römork Freni 50C-4
Hızlı Kaplin (Kanca Tipi) Çeki Çubukları 60E-10
Hidrolik hızlı bırakma
Ön yükleyici 70D-2
Hidrolik Hızlı Serbest Bırakma
Ön Yükleyici 90I-1
Hidrolik Hortumların Yıllık olarak İncelenmesi 220D-4
Hidrolik Orta Kol 60E-14
Hidrolik Sistemi
Hidrolik pompası 500A-9
Kaldırma Kuvveti 500A-9
Hidrostatik Tahrik ile Yağ Çekimi
PC Hidrolik Sistem 70-1
PFC Hidrolik Sistem 70-2

I

IPM 20-5
Isıtma
Kontroller 30-16
Sürücü Kabini 90F-1
ISOBUS Ekipmanlar
Çalışma Lambaları 90G-7
ISOBUS Soket
Arka Askı 90H-4
Ön Askı 90H-5
Işık Şalteri 90G-3
Işıklar
Arka ışık, ampulü değiştirme 220B-16
Çalışma Lambaları 90G-5
Çalışma lambaları, ampullerin değiştirilmesi 220B-14
Çalışma Lambaları, ISOBUS Ekipman 90G-7
Çalışma lambası, ampulü değiştirme 220B-16, 220B-17
Çamurluktaki sinyal lambası, ampulü değiştirme ... 220B-16
Dönüş Sinyalleri ve Korna 90G-3
Ek Farlar 90G-4
Erişim Basamağı Işığı 90G-8
Far 90G-4
Far, Ampullerin Değiştirilmesi 220B-13
Farlar 90G-1
Fren ışığı, ampul değiştirilmesi 220B-16
Işık Şalteri 90G-3
Işıldak 90G-8
Kabin aydınlatması, ampullerin değiştirilmesi 220B-20
Kabin Şasisindeki Dönüş Sinyali, Ampullerin Değiştirilmesi 220B-15
Kabin Şasisindeki Farlar, Ampulün Değiştirilmesi .. 220B-15
Kabin Şasisindeki Gabari Lambaları, Ampullerin Değiştirilmesi 220B-15
Römork Dişi Bağlantı Ucu, 7 Bağlantı Uçlu ... 90H-5
Şanzıman vites değiştirme birimi aydınlatması 220B-20
Tavan Işıkları 90G-8
Tehlike Işıkları 90G-7
Trafik plakası aydınlatması, ampulü değiştirme 220B-17
Işıkları Kontrol Etme 220B-13
Işıldak 90G-8
IVT™
Ayarlanmış Hızlar, Kılavuz Bilgiler ve Örnekler 50J-6
Eve dönüş modu 50J-9
Fren Pedalları, Bireysel olarak İşletilmesi 50J-8
Manevra için Özel İşlevler 50J-7
Soğuk Havada Başlatma 50J-9
Traktör, Çekme 50J-10
Traktör, Durdurulması 50J-3

IVT™:
Yük Öngörüsü ... 50J-13
AutoClutch ... 50J-14
Güvenlik Alarmı ... 50J-15
Hız Düşürümü ... 50J-14
İleri/Geri Oranı ... 50J-12
Kumandalar ... 50J-1
Menü ... 50J-10
Min. devir ... 50J-12
PowrReverser™ ... 50J-11
Şanzıman Menüsündeki Semboller ... 50J-10
Şanzıman Modu ... 50J-11

İ

İklimlendirme Sistemi
Sürücü Kabini ... 90F-1
İlave Yağ Deposu ... 70-2
İlerleme Hızı ... 30A-3
CommandQuad™ PLUS Şanzıman ... 50H-6
İlerleme Hızının Seçilmesi ... 50D-1
İlk Çalıştırmaya Başlatma ... 210-8
İmmobilizer ... 30-8
İmmobilizer Anahtarlar ... 30-8
İnip Kalkabilir Askı ... 60F-11, 60F-12
İş Monitörü ... 30A-9
Okunan Değerler Seçimi ... 30A-11
iTEC™ Basic ... 40A-1
iTEC™ Menüsü ... 40A-1
İz Açıklıkları
Arka Tekerlekler ... 80C-11, 80C-14
Flanşlı Dingiller Bulunan Arka Tekerlekler ... 80C-15, 80C-18
Kremayer ve Pinyonlu Dingil Bulunan Arka Tekerlekler ... 80C-37
Ön Tekerlekler ... 80C-15
Üç Parçalı Ön Dingil (Versiyon 2) ... 80A-12
İzin Verilen Maksimum Çekilen Yükler ... 500A-18
İzin Verilen Maksimum Yağ Çıkışı ... 70-1

J

Joystick
Düğmeler ... 70D-7
Elektrik ... 70D-4
İç Kilitler ... 70D-7
İşlev ... 70D-10
Kilidi Aç ... 70D-13
Kilitle ... 70D-13
Mekanik ... 70D-2
Nakliye kilidi ... 70D-13
Traktör 6M MY20- ... 30-13, 70D-3
Yerleşim Düzeni ... 70D-6, 70D-10

K

Kabin aydınlatması
Ampuller, değiştirilmesi ... 220B-20
Kabin hava filtreleri
Aktif Karbon Filtrelerini Değiştirme ... 220E-4
Filtreyi Değiştirme ... 220E-4
Kabin Hava Filtreleri, Bakım ... 220A-2
Kabin Hava Filtresi
Aktif Karbon Filtrelerini Değiştirme ... 220E-5
Kabin Sınıflandırması ... 90-1
Kabin Süspansiyonu ... 90-4
Kabin Süspansiyonu, İncelenmesi ... 220D-4
Kabin Şasisindeki Dönüş Sinyali
Ampuller, değiştirilmesi ... 220B-15
Kabin Şasisindeki Farlar
Ampuller, değiştirilmesi ... 220B-15
Kabin şasisindeki gabari lambaları
Ampuller, değiştirilmesi ... 220B-15
Kademe Değiştirme Kolu
AutoQuad™ PLUS Şanzıman ... 50G-2
PowrQuad™ PLUS Şanzıman ... 50F-2
Kaldır Tak Kanca Askısı
Çekme kancası, aşınma durumunun incelenmesi ... 220D-10
Kaldırma Hızı
Arka Askı ... 60E-6
SCV ... 70C-1
Kaldırma Kolları ... 60E-16
Dikey Yüzme ... 60E-17
Taşıma konumu ... 60E-17
Kaldırma Kuvveti ... 500A-9
Kaldırma Yüksekliği
Arka Askı ... 60E-5
Kapasiteler ... 500A-10
Kaputun Kaldırılması ... 210-3
Karbondioksit Emisyonları ... 500A-21
Karter Havalandırması
Yağ Seperatörü Filtresini Değiştirme ... 220E-2
Kavrama
AutoQuad™ PLUS Şanzıman ... 50G-4
PowrQuad™ PLUS Şanzıman ... 50F-4
Kavrama Pedalı
CommandQuad™ PLUS Şanzıman ... 50H-8
Kaymayı Ölçme ... 100-2
Kılavuzluk
AutoTrac™ ... 40-1
Kısa Huzme Farlar ... 90G-3
Klima Sistemi
Kontroller ... 30-16
Koltuklar
Ayar ve işlevler ... 90A-1
Kondansatör
Temizleme ... 220A-1
Kontroller
Havalandırma ... 30-16
Arka Askı ... 30-10
AutoQuad™ PLUS Şanzıman ... 50G-1
CommandQuad™ PLUS ... 50H-1, 50H-2
Çok İşlevli Kol ... 30-14

Diferansiyel Kilidi 30-15
Isıtma 30-16
Kademe Değiştirme Birimi, CommandQuad™ 50H-4
Klima Sistemi 30-16
Ön Tekerlek Tahriki 30-15
PowrQuad™ PLUS Şanzıman 50F-1
SCV 30-11, 30-12
Korna 90G-3
Köşe Direği Ekranı 30A-1
İş Monitörü, Okunan Değerler 30A-11
Ayarlar 30A-5
Dur Belirteci 30A-2
Servis uyarı göstergesi 30A-2
Uyarı Göstergeleri 30A-2
Köşe Direği Ünitesi Hakkında Bilgi 30A-9
Köşe Direği Ünitesi, Bilgi 30A-9
Kremayer ve Pinyonlu Dingiller
Arka Tekerlekler için İz Açıklıkları 80C-37
Kriko ile Kaldırmak için Kaldırma Noktaları 210-5
Kullanım
Halojen ampul 220B-13
Kumanda Kolu
SCV, Elektronik 70B-4
SCV, Mekanik 70B-1
Kumandalar ve Göstergeler
AutoPowr™ Şanzıman 30-4, 30-5
Kumandaları Yapılandır 30A-15
Kumandaların Kurulumu 30A-15
Kumandaların Ön Ayarı 30A-15
Kumandaların Tanıtımı
AM/FM Radyolar A 30E-1
AM/FM Radyolar B 30F-2
Kumandaların Yapılandırılması 30A-15

L

Lastik Aşınması - Ön Lastikler 80A-1
Lastik Basıncı 80-18
Lastik boyutları – SRI 50D-2
Lastik Etiketleme 80-13
Lastik Kombinasyonları 80-9
Lastik Kombinasyonu 80-5
Lastik Kombinasyonunu Değiştirme 80-5
Lastikler, bakımının güvenli yapılması 05-16, 80-6
Lastiklerin Üzerindeki Teknik Bilgiler 80-13
Lastiklerin Yük Kapasitesi, Belirlenmesi 80-13

M

M-SCV
Arıza Giderme 300A-2
Makineyi durdur uyarısı, gerekli 20-2, 20B-1
Makineyi durdurmak gerekli uyarısı 20-2, 20B-1
Manuel
Kapsam 10A-1
Marş Motoru 220B-11
Menü
CommandQuad™ PLUS Şanzıman ... 30A-5, 40A-1, 50H-12
Menü, AutoPowr™/IVT™ 50J-10
Metrik cıvata ve vida tork değerleri 210-10
Min. devire hızı, AutoPowr™/IVT™ 50J-12
Motor
Erişilmesi, Bakım Kapısı 210-4
Gösterge Işıkları ve Ekranlar 20-4
Motor Kaputu, Erişilmesi 210-3
Teknik Özellikler 500A-2, 500A-5
Yağ Filtresini Değiştirme 220E-1
Yağ Seperatörü Filtresini Değiştirme 220E-2
Motor Çevresi
Temizleme 220A-1
Motor Hava Arıtıcısı
Ön Temizleyicinin Temizlenmesi 220A-1
Motor Hava Filtresi
Birincil Filtreyi Değiştirme 220E-3
Güvenlik Süzgecini Değiştirme 220E-4
Motor hızının altına düşürmeyin 50H-15
Motor için minimum hız 50H-15, 50J-12
Motor Yağ Seviyesi 220D-1
Motor yağı
Alışma 200CA-1
Dizel
Interim tier 4, final tier 4, faz 3B, faz 4 ve faz 5 . 200CA-1
Yüksek rakımda işletim için bakım aralığı 200CA-2
Motor yağı ve filtre servis aralıkları
Tier 3 ve aşama IIIA
PowerTech
0,10 - 0,119 l/kW yağ teknesi 200CA-2
Motor yağı ve süzgeç bakım aralıkları
Yüksek rakımda işletim 200CA-2
Motor Yağı, Değiştirilmesi 220E-1
Motoru, traktörü çekerek çalıştırın 20-9
Motorun Çalıştırılması 20-5
Motorun Durdurulması 20-7

O

Onaylanmış acil durum
SCR güç düşürümü bastırma seçeneği 20-1
Orta Kol 60E-13, 60E-14
Ön Askı 60D-5, 60D-6
Otomatik Kavrama İşlevi 50J-14
Otomatik Vites Değiştirme
AutoQuad™ PLUS Şanzıman 50G-5
Otomatik yağlama sistemleri için gres 200E-2

Ö

Ön Askı
Ekonomi 60D-1
Hortumlar, Bağlanması 70A-4
Hortumlar, Sökülmesi 70A-4

Orta Kol 60D-5, 60D-6
Ön Dingil Süspansiyonu
Ayarlar 50A-2
Ön PTO
Devreden Çıkarma 60B-1
Devreye Alma 60B-1
Güvenlik cihazının incelenmesi 220B-11
Ön PTO, Otomatik Kapatma İşlevi 60B-2
Ön Tekerlek Tahriği 50A-1
Yağ Değişimi 220E-11
Ön Tekerlek Tahrik Dingili
Dingil Dış Gövdesindeki Yağı Değiştirme 220E-12
Fren Bulunan Son Tahriklerde Yağ Değişimi 220E-11
Fren Bulunmayan Son Tahriklerde Yağ Değişimi ... 220E-12
Toe-In, İncelenmesi 80A-1
Toe-in, Ayarlanması 80A-2
Yağ 200E-1
Yağ Seviyesi, İncelenmesi 220D-2
Ön Tekerlek Tahriki 50A-1
Kontroller 30-15
Ön tekerlekler
Tekerlek cıvataları, MFWD bulunan .. 80A-3, 220C-1
Ön Yükleyici
Çalışma Lambaları 90I-1
Hidrolik Hızlı Serbest Bırakma 70D-2, 90I-1
Ön Yükleyici Modu
SCV 70C-3
Özellik Modu
SCV 70C-1
Özellikler, Ana
AM/FM Radyolar B 30F-1

P

Palet
Toe-In, İnceleme ve Ayarlama (725 - 755) 80A-1
Toe-In, İncelenmesi ve Ayarlanması (725 - 755) ... 80A-2
Park
Römork Freni Testi 50C-5
Sabit kalma kabiliyetini test edin 50C-5
Park Durumunda Egzoz Süzgeci Temizliği 20B-3
Park Kilidi
AutoQuad™ PLUS Şanzıman 50G-1
CommandQuad™ PLUS 50H-2
PowrQuad™ PLUS Şanzıman 50F-1
Park Kilidi, Manuel Olarak Serbest Bırakılması
AutoPowr™ 110-7
Power Beyond Valfi 70A-9
PowrQuad™
Traktör, Çekme 50F-6, 110-6
PowrQuad™ PLUS Şanzıman
El Gaz Ayarlayıcı 50F-4
Eve Dönüş Kipi 30-7, 50F-5
Gaz Pedalı 50F-4
Geriye Tahrik Kolu 50F-1, 50G-1
Kademe Değiştirme Kolu 50F-2
Kavrama 50F-4
Kontroller 50F-1
Motor Ayarlanmış Hızı 50F-4
Park Kilidi 50F-1
Soğuk Havada İşletim 50F-5
Şanzıman ve Hidrolik Yağını Değiştirme 220E-14
Vites Değiştirme Düğmeleri 50F-3
PowrReverser™, IVT™/AutoPowr 50J-11
Priz
Sinyal Soketi 90H-2
PTO
Düğmeler 30-9
Güvenlik cihazının incelenmesi 220B-11
Hızlar 60A-3
PTO Güç Çıkışı, Teknik Özellikler 500A-6, 500A-7
PTO koruyucusu
Arka PTO 60A-1
Hareketsiz koruyucu 60A-2
Ön PTO 60A-1
PTO Otomatik Kapatma İşlevi
Arka PTO 60C-4, 60C-5
Ön PTO 60B-2
PTO şaftı
Çalıştırma yönergeleri 60A-2
PTO'lar
Arka PTO 60C-1
Ön PTO 60B-1
Seçenekler 60A-3

R

Radyatör
Temizleme 220A-1
Römork Çeki Düzeni
İnip Kalkabilir Askı 60F-12
Kilitleme 60F-3
Statik Dikey Yükler 500A-11, 500A-14
Topuzlu Tip (Sürüm 1), Yüksekliği Ayarlanabilir 60F-8
Topuzlu Tip (Sürüm 2), Yüksekliği Ayarlanabilir 60F-9
Topuzlu, Sabit 60F-4, 60F-5
Yuvarlak Saplamalı, Sabit 60F-4, 60F-5
Yüksekliği Ayarlanabilir 60F-10
Römork Çeki Düzeni (Uzaktan İşletilen)
Aşınma Kontrolü 220D-7
Römork Çeki Düzeni CUNA
Aşınma Kontrolü 220D-7
Römork Çeki Düzeni, Kılavuz Raylar
Aşınma Kontrolü 220D-8
Römork Dişi Bağlantı Ucu, 7 Bağlantı Uçlu
Arka Bağlantı 90H-5
Ön Askı 90H-5
Römork Freni
Çift Hatlı Hidrolik Römork Freni 50C-3

Tek Hatlı Hidrolik Römork Freni 50C-2, 50C-3
Römork Freni Testi 50C-5

S

Salınım Engelleyiciler 60E-18
SCR
Sisteme genel bakış..... 20B-7
SCV
Akış Hızı, Ayarlanması..... 70C-2
Akış Süresi, Ayarlanması..... 70C-2
Basınç Ayarı 70C-1
Çok İşlevli Kol Modu 70C-3
Ekipmanlar, Bağlanması 70A-8
Gelişmiş Ayarlar 70C-4
Hidrostatik Tahrik ile Yağ Çekimi 70-1, 70-2
Hortumlar, Bağlama 70A-1
Hortumlar, Bağlanması..... 70A-4
Hortumlar, Sökülmesi 70A-3, 70A-4
İzin Verilen Maksimum Yağ Çıkışı..... 70-1
Kaldırma Hızı 70C-1
Kontroller 30-11, 30-12
Kumanda kolu doğal konumunda..... 70B-5
Kumanda Kolu, Dışa Uzatma 70B-6
Kumanda Kolu, Dışa Uzatma Tık Konumu.... 70B-6
Kumanda Kolu, Elektronik..... 70B-4
Kumanda Kolu, İçe Çekme..... 70B-6
Kumanda Kolu, İçe Çekme Tık Konumu 70B-6
Kumanda Kolu, Mekanik..... 70B-1
Kumanda Kolu, Tutma Konumu 70B-7
Kumanda Kolu, Yüzme Konumu..... 70B-7
Kumandalar, Elektronik 70B-3
Kumandalar, Mekanik 70B-1
Menü 70C-2
Ön Yükleyici Modu 70C-3
Özellik Modu 70C-1
Seçici Kumanda Valfleri..... 30-11, 30-12, 70A-1, 70B-1, 70C-1, 70C-2
Sürücü Yerinde Sensörü..... 70C-4
Taşıma Kilidi..... 70B-3
Uzaktan Kumanda..... 30-12, 70B-3
Seçici Kumanda Valfleri
Bağlantı Parçaları 70A-1
Seri Numaraları 500B-1
Servis
Aktif Karbon Filtresi 220E-4, 220E-5
Geçen Saatler.....210-2
Günlük 210-8
Kabin hava filtreleri..... 220E-4
Kabin Hava Filtresi 220E-5
Son Tarih 210-2
Servis Aralıkları 210-2
Servis Filtresi Temizliği..... 20B-3
Servis uyarı göstergesi..... 30A-2
Ses Düzeyi 500A-20
Seviye göstergesi, DEF (Dizel Egzoz Sıvısı) ... 20B-5
Sigara Çakmağı
12 V Güç Çıkış Soketi 90H-2
Sigortalara erişim 220B-1
Silecekler 90E-1
Sinyal Soketi 90H-2
Soğuk Havada İşletim
AutoQuad™ PLUS Şanzıman 50G-6
PowrQuad™ PLUS Şanzıman.....50F-5
Soğuk havanın dizel motorlara etkisi..... 200A-4
Soğukta Başlatma Yardımları 20A-1
Soğutma sıvısı
Dizel motor
Islak silindir gömlekli motor 200D-1
Donma noktasının test edilmesi 200D-2
Seviye, İncelenmesi.....220D-1
Sıcak iklimler.....200D-2
Soğutma Sıvısı
Konsantre ile karıştırılması, su kalitesi.....200D-2
Soğutma Sıvısı Isıtıcısı 20A-1
Güç Şebekesine Bağlanması 20A-2
Soğutma Sıvısının Değiştirilmesi 220E-5
Soket
Ethernet Soketi 90H-1
Üniversal Ekran..... 90H-1
Soket Çıkışı
CAN Veriyolu..... 90H-3
Soketler
12 V Güç Çıkış Soketi 90H-2
Çoklu güç çıkış soketi dizisi..... 90H-1
Sigara Çakmağı 90H-2
Son işlem göstergelerine genel bakış..... 20B-2
Sözlük..... 00-1
SRI – Lastik boyutları 50D-2
Statik Dikey Yükler 500A-11, 500A-14
Sürücü Kabini
Acil Durum Çıkışları..... 90-3
Havalandırma 90F-1
Isıtma 90F-1
İklimlendirme Sistemi 90F-1
Sınıflandırma..... 90-1
Sürücü Yerinde Sensörü
SCV 70C-4
Sürüngen Şanzımanın Devreye Alınması . 30-8, 50D-2
Sürüş Karakteristikleri
CommandQuad™ PLUS Şanzıman..... 50H-9

Ş

Şanzıman
Arıza Giderme 300A-1
AutoPowr™, Ayarlanmış Hızlar..... 50J-6
AutoPowr™, Eve Dönüş Modu 50J-9
AutoPowr™, Kumandalar..... 50J-1
AutoPowr™, manevra için özel İşlevler..... 50J-7
AutoPowr™, Soğuk Havada Başlatma 50J-9
AutoPowr™, Traktörün Çekilmesi 50J-10, 110-6
AutoPowr™, traktörün durdurulması 50J-3

IVT™, Ayarlanmış Hızlar 50J-6
IVT™, Eve Dönüş Modu 50J-9
IVT™, Kumandalar 50J-1
IVT™, manevra için özel İşlevler 50J-7
IVT™, Soğuk Havada Başlatma 50J-9
IVT™, traktörün çekilmesi 50J-10
IVT™, traktörün durdurulması 50J-3
Şanzıman Ayarları
AutoQuad™ PLUS 50F-6, 50G-7
Şanzıman Kipi 50G-8
Şanzıman Menüsündeki Semboller, AutoPowr™/IVT™ 50J-10
Şanzıman Modu, AutoPowr™/IVT™ 50J-11
Şanzıman ve Hidrolik Sistem
Yağ Süzgecinin Değiştirilmesi 220E-13
Şanzıman Yağ Seviyesi, Kontrolü 220D-3
Şanzıman Yağı, değiştirme
AutoPowr™/IVT™ Şanzıman 220E-15

T

Takoz 50C-6
Taşıma
Ek Ağırlık İle 110-4
Karayollarında Sürüş 110-4
Yükler 110-4
Taşıma kilidi
Çok İşlevli Kol 70D-7
Taşıma Kilidi
Joystick 70D-13
SCV 70B-3
Tavan Işıkları 90G-8
Tehlike Uyarı Işıkları 90G-7
Tek Tekerlek Frenleme
CommandQuad™ PLUS Şanzıman 50H-9
Tekerlek cıvataları
Sıkılması, arka tekerlekler .. 80C-2, 80C-27, 220C-2, 220C-4
Sıkılması, ön tekerlekler 80A-3, 220C-1
Tekerlek Somunları, Sıkma 80A-2
Tekerlekler
Arka Konum
Lastik şişirme basıncı 80-15
Ön
MFWD
Lastik Yük Endeksi 80-14
Teknik Özellikler
Boyutlar 500A-1
Kapasiteler 500A-10
Motor 500A-2, 500A-5
PTO Güç Çıkışı 500A-6, 500A-7
Ses Düzeyi 500A-20
Telefon
Mikrofon 30E-3
Temizlenmesi
Kondansatör 220A-1
Motor Çevresi 220A-1
Radyatör 220A-1
Viskoz Fan, İki Metalli Yay 220A-1
Tepe lambası
Ampul, değiştirilmesi 220B-18
TLS™ Ön Dingil
Ayarlar 50A-2
Toe-In, İncelenmesi
Ön Tekerlek Tahrik Dingili 80A-1, 80A-2
Toe-in, Ayarlanması
Ön Tekerlek Tahrik Dingili 80A-2
Topraklama Arızası Devre Kesicisi (GFCI) 20A-2
Topuzlu Tip Çekme Kancası
Aşınma Kontrolü 220D-9
Tork çizelgeleri
Birleşik inç 210-9
Metrik 210-10
Trabzanlar ve Erişim Basamakları 90D-1
Trafik plakası aydınlatması
Ampuller, değiştirilmesi 220B-17
Traktör, güvenli işletilmesi 05-6
Traktör, Park Edilmesi
CommanQuad™ PLUS 20-8, 50C-6
PowrQuad™ PLUS 20-8, 50C-5
AutoPowr™ 20-8, 50C-6
AutoQuad™ PLUS 20-8, 50C-5
IVT™ 20-8, 50C-6
Traktörün Başlatılması
Yardımcı Akü ile 20-6
Traktörün Çekilmesi 110-6
CommandQuad™ PLUS Şanzıman 50H-11
Traktörün Kriko ile Kaldırılması 210-5
Traktörün Önündeki Çene 60F-3

U

Uyarı Göstergeleri 30A-2
Uyarı sözcükleri, anlayın 05-1
Uygulamalar
AutoTrac™ 40-1
Kılavuzluk 40-1
Uzaktan Kumanda
Araba Çeki Düzeni 60F-10
SCV 30-12
SCV, Elektronik 70B-3
Uzun Huzme Farlar 90G-3

Ü

Üç Nokta Askı 60E-10
Üç Parçalı Ön Dingil
İz Açıklıkları (Versiyon 2) 80A-12
Üniversal Ekran
Soket 90H-1

V

Viskoz Fan
Temizleme 220A-1

Vites Değiştirme Düğmeleri
AutoQuad™ PLUS Şanzıman 50G-3
PowrQuad™ PLUS Şanzıman 50F-3
Vites Kolu
CommandQuad™ PLUS Şanzıman 50H-5

Y

Yağ
Ön Tekerlek Tahrik Dingili 200E-1
Soğutma Sıvısı
Interim tier 4, final tier 4, faz 3B, faz 4 ve faz 5 . 200CA-1
Yağ Çekimi 500A-11
Yağ Değişimi
Fren Bulunan Son Tahrikler 220E-11
Fren Bulunmayan Son Tahrikler 220E-12
Ön Tekerlek Tahrik Dingili, Dingil Dış Gövdesi 220E-12
Yağlama 220F-2
Yağlama ve bakım
Gerektiğinde
DEF deposunun temizlenmesi 220A-4
Yağları karıştırma 200E-4
Yağların Depolanması
Depolama, Yağlayıcılar 200E-4
Yağlayıcı
Karıştırma 200E-4
Yakıt
Biyodizel 200A-2
Depo 20-9
Dizel 200A-1
Taşıma ve depolama 200A-1
Yağlayıcılık 200A-2
Yakıt Deposu Havalandırması
Filtreleri Değiştirin 220A-3
Filtreyi İnceleyin 220A-3
Yakıt doldururken statik elektrik riskinden kaçının 05-3
Yakıt Filtresi 220A-2
Filtre Değiştirilmesi 220E-3
Yakıt Sistemi
Havasını Alma 210-4
Yakıt Sisteminin Havasının Alınması 210-4
Yakıt Tüketiminin Azaltılması 50D-1
Yakıtın depolanması 200A-1
Yan Konsoldaki Kumandalar 30-6
Yayılma Boyutu, Ayarlama
Kategori III - II/IIIN 60E-20
Yayılma Boyutu, Ayarlanması 60E-19
Yıllık inceleme
Hidrolik Hortumları 220D-4
Yolcu Koltuğu 90A-4
Yuvarlak Saplama bulunan Römork Çeki Düzeni
Aşınma Kontrolü 220D-9
Yük Altında Sürülmesi
Arka Askı 60E-4
Yük Öngörüsü Şanzıman Ayarları 50H-16
Yük Öngörüsü, AutoPowr™/IVT™ 50J-13
Yük Öngörüsü, Şanzıman Ayarları 50J-13
Yükler 500A-11, 500A-14
Yüzme
Arka Askı 60E-8

John Deere Servisi İşinizin Devamlılığını Sağlar

John Deere Yedek Parça Servisi



TS100—UN—23AUG88

İstediğiniz parçanın doğru şekilde ve en kısa zamanda elinize geçmesi için orijinal John Deere yedek parçalarını kapsayan stokumuz ile.

Yedek parça depomuz kapsamlı ve düzenlidir.

DX,IBC,A-80-04JUN90

İşe Göre Avadanlık

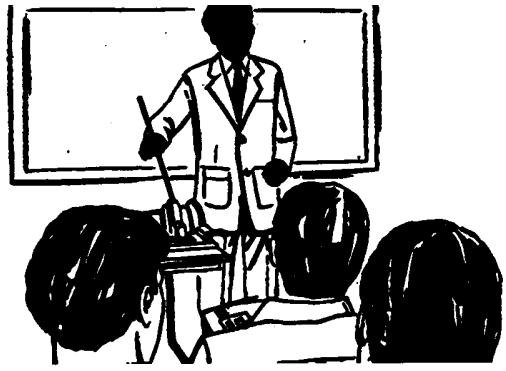


TS101—UN—23AUG88

Gerekli avadanlık ve test cihazlarına sahip servisimiz arızalarınızı en kısa zamanda giderecektir.. Böylece zamandan ve paradan tasarruf etmiş olacaksınız.

DX,IBC,B-80-04JUN90

Eğitimli Servis Elemanları



TS102—UN—23AUG88

Eğitim John Deere'nin işidir.

Personelimiz düzenli olarak sunulan kurslarda eğitilmekte, bakımını ve onarımını öğrenmektedir.

Sonuç?

Güvenebileceğiniz bir tecrübe!

DX,IBC,C-80-04JUN90

Çabuk servis



TS103—UN—23AUG88

Hedefimiz, istediğiniz zaman istediğiniz yere zamanında ve çabuk servis yapmaktır.

Duruma göre yerinde ya da atölyemizde gerekli onarımları yaparız. Bize gelin ve bize güvenin.

JOHN DEERE SERVİS ÜSTÜNLÜĞÜ: Ne zaman bize gerek duyarsanız, biz yanınızdayız.

DX,IBC,D-80-04JUN90