



Plataformas de Milho da Série 600C (155100—)



JOHN DEERE



MANUAL DO OPERADOR

Plataformas de Milho da Série 600C
(155100—)

OMHXE197124 EDIÇÃO C5 (PORTUGUESE)

John Deere Horizontina
Edição Internacional
PRINTED IN U.S.A.



Introdução

Marcas comerciais

Marcas comerciais	
CONTROLE AVANÇADO DA PLATAFORMA (AHC)™	Marca Registrada da Deere & Company
AutoTrac™	Marca Registrada da Deere & Company
Contour-Master™	Marca Registrada da Deere & Company
Deere	Marca Registrada da Deere & Company
DEUTSCH™	Marca Registrada da Deutsch Co.
EXTREME-GARD™	Marca Comercial da Deere & Company.
John Deere	Marca Registrada da Deere & Company
Loctite®	Marca Comercial da Henkel Corporation
RowSense™	Marca Registrada da Deere & Company
SERVICEGARD™	Marca Registrada da Deere & Company
WEATHER PACK™	Marca Comercial da Packard Electric

h3ymaet,1739561228209-54-14FEB25

Prefácio

LEIA ESTE MANUAL atentamente para aprender como operar e fazer a manutenção de sua máquina corretamente. A negligência em fazê-lo poderá resultar em ferimento pessoal ou dano ao equipamento. Este manual, bem como os sinais de segurança da sua máquina, encontram-se disponíveis em outras línguas. (Consulte o seu concessionário John Deere para encomendas).

ESTE MANUAL DEVE SER CONSIDERADO como uma parte integrante de sua máquina e deve permanecer na mesma ao vendê-la.

AS MEDIDAS neste manual são dadas tanto no sistema métrico como no sistema de medidas habituais usado nos Estados Unidos. Utilize somente peças e parafusos em milímetros. Parafusos em polegadas e milímetros requerem chaves específicas.

OS LADO DIREITO E ESQUERDO são determinados baseados na direção do movimento de avanço do implemento.

ESCREVA OS NÚMEROS DE IDENTIFICAÇÃO (P.I.N.) na seção de números de identificação ou especificação. Registre corretamente todos os números para facilitar o reconhecimento de sua máquina em caso de roubo. Seu distribuidor também necessitará destes números quando você encomendar peças. Arquive os números de identificação em um lugar seguro fora da máquina.

A GARANTIA é oferecida como parte do programa de assistência aos clientes da John Deere que operam e mantém o equipamento como descrito neste manual. Maiores informações sobre a garantia estão contidas no certificado de garantia que você deve ter recebido do seu concessionário.

Esta garantia lhe assegura que a John Deere se responsabilizará por seus produtos defeituosos dentro do período de garantia. Em algumas circunstâncias, a

John Deere também oferece melhorias no campo, freqüentemente sem custos ao cliente, mesmo se o produto estiver fora da garantia. Caso o equipamento seja manuseado de maneira incorreta ou modificado de modo tal que seu desempenho seja alterado desobedecendo as especificações originais da fábrica, a garantia será cancelada e as melhorias de campo poderão ser negadas. Alterar a alimentação de combustível desobedecendo as especificações ou sobrecarregar as máquinas resultará em perda da garantia para esta máquina.

DX,IFC2A-54-17SEP92

Informações da Empresa



JOHN DEERE

CQ291459—UN—23JAN12

John Deere Brasil Ltda.

Av. Eng. Jorge A. D. Logeman, 600
Cep: 98920-000 - Horizontina-RS - Brasil
CNPJ: 89.674.782/0001-58

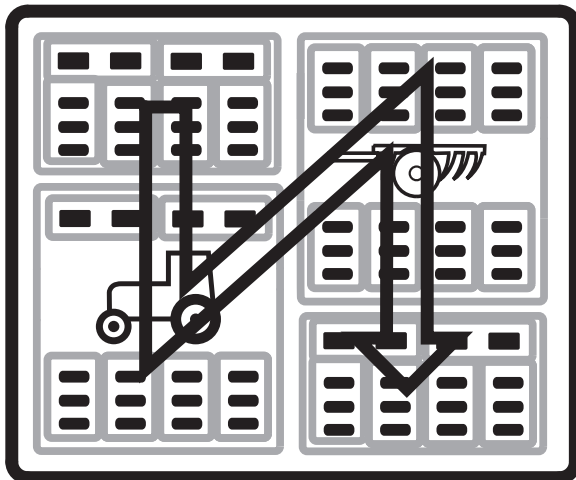
BL04947,000047B-54-23JAN12

Mensagem a Nossos Clientes

Agradecemos a confiança depositada em nós pela compra desta máquina. Para garantir que a máquina opere com o máximo de desempenho, foram gastas muitas horas em projetos e testes antes que a máquina fosse produzida. Para alcançar o rendimento máximo, é fundamental que esta máquina seja operada de acordo com os procedimentos descritos neste manual.

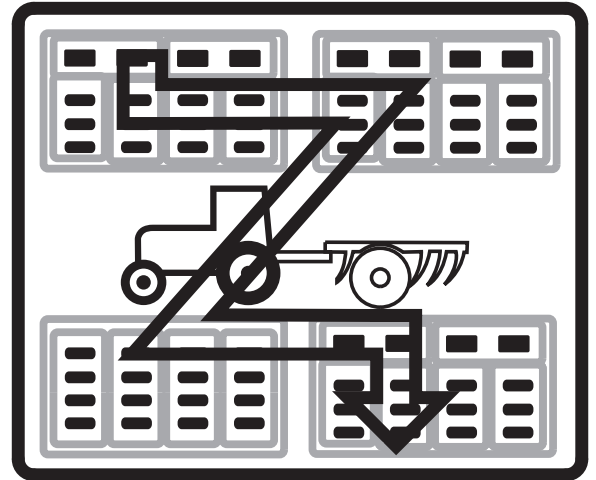
As informações neste manual dividem-se em seções. Os nomes de seção são identificados na tabela de conteúdo e na parte superior de cada página. Cada seção tem uma contagem de número e a página única. Informações específicas dentro de cada seção estão organizadas em tópicos identificados com cabeçalhos em negrito.

Os títulos de tópico estão listados na tabela de conteúdo com o número da seção e o número de página em que o tópico começa. Tópicos e informações relacionadas à cada tópico também são referenciados no índice da junto com o número de seção e a página.



A100767—UN—07JUN18

O conteúdo do tópico flui para baixo o lado esquerdo, então, ao longo e para baixo o lado direito e se repete na próxima página. Imagens precedem o texto relacionado no fluxo.



A100768—UN—07JUN18

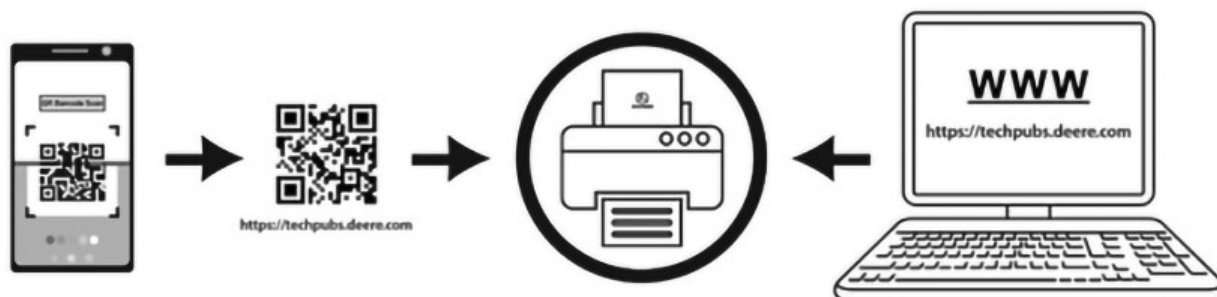
O fluxo pode dividir antes e após as imagens e tabelas que abranja toda a largura de uma página.

Consulte este manual frequentemente para saber como procurar por informações.

Reiteramos o agradecimento por sua compra.

AS09261,0000409-54-13JUN18

Instruções para Download



Instructions, manuals, and other documents may be downloaded at www.techpubs.deere.com. Scanning the QR code on a mobile device will route to the site automatically.

Les instructions, les manuels et autres documents peuvent être téléchargés à cette adresse: www.techpubs.deere.com. Scanner le QR code via un appareil mobile mène automatiquement au site.

Istruzioni, manuali e altri documenti possono essere scaricati su www.techpubs.deere.com. La scansione del codice QR su un dispositivo portatile indirizza automaticamente al sito.

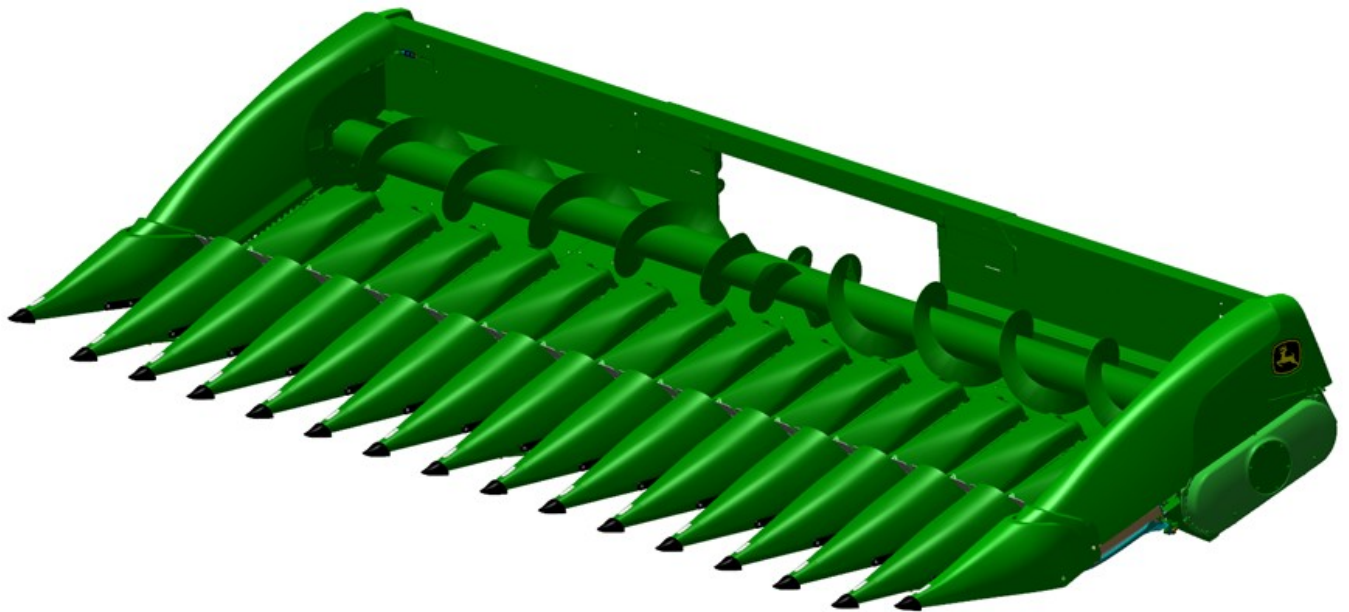
Anleitungen, Handbücher und andere Dokumente können unter www.techpubs.deere.com heruntergeladen werden. Durch Scannen des QR-Codes mit einem Mobilgerät wird man automatisch zur Webseite weitergeleitet.

Las instrucciones, los manuales y otros documentos se pueden descargar en www.techpubs.deere.com. Al escanear el código QR en un dispositivo móvil, se abrirá automáticamente el sitio web.

Instruções, manuais e outros documentos podem ser baixados em www.techpubs.deere.com. A leitura do código QR em um dispositivo móvel levará você automaticamente para o site.

Инструкции, руководства и другие документы можно загрузить на странице www.techpubs.deere.com. Сканирование QR-кода на мобильном устройстве будет автоматически отправлять на сайт.

Vista de Identificação



Plataforma de Milho 600C

CQ1355544—UN—29JAN24

Conteúdo

	Página		Página
Recursos de Segurança		Emaranhamento da Plataforma	15-3
Recursos de Segurança da Plataforma de Milho	05-1	Acoplagem e Desacoplagem	
Segurança		Fixação e Desafixação da Plataforma de Milho para Forrageira ou Descascador de Milho	20-1
Reconhecer as Informações de Segurança	10-1	Conexão do Equipamento da Extremidade Dianteira à Colheitadeira	20-1
Compreenda as Palavras de Sinalização	10-1	Desacoplamento do Equipamento da Extremidade Dianteira da Colheitadeira	20-2
Siga as Instruções de Segurança	10-1	Localização dos Parafusos de Cisalhamento do Cabo Elétrico de Travamento	20-3
Substituir avisos de segurança	10-2	Destravamento manual do alimentador	20-3
Capacidade do Operador	10-2	Transporte	
Lastro para obter contato seguro com o solo	10-2	Transporte da Forragem de Milho em um Reboque (Se Equipado)	30-1
Estacionamento e afastamento da máquina	10-2	Operação da Plataforma de Milho	
Emergências	10-3	Informações Gerais	35-1
Utilize Roupas de Proteção	10-3	Começando no campo	35-1
Mantenha-se Afastado das Unidades de Colheita	10-3	Dirigir e Operar com Atenção	35-1
Use Luzes e Dispositivos de Segurança	10-3	Velocidade de Deslocamento da Plataforma de Milho	35-1
Transportar a Colheitadeira com Equipamento Dianteiro Acoplado com Segurança	10-4	Colheitadeiras com Alojamento do Alimentador de Rotação Fixa	35-1
Obedeça as regras de tráfego rodoviário	10-4	Controle e Retorno da Chapa Destacadora no Monitor CommandCenter G5	35-1
Interruptor de Desconexão para Transporte em Estrada	10-4	Colher o Milho com Talos Enfraquecidos ou Quebrados	35-2
Prática da Manutenção Segura	10-5	Colher Milho de Pipoca	35-2
Remova a Tinta Antes de Soldar ou Aquecer	10-5	Sem-fim	35-3
Evite Aquecer Áreas Próximas às Linhas de Fluido Pressurizado	10-6	Unidades de Linha	35-3
Evite emaranhamento	10-6	Chapas Destacadoras Hidráulicas Ajustáveis	35-3
Evite o Contato com Peças em Movimento	10-6	Pontos de Elevação e Inclinação e Para-lamas da Extremidade	35-3
Manter-se afastado de sistemas de transmissão rotativos	10-6	Ajuste Adequadamente a Plataforma de Milho	35-4
Proteções e Blindagens	10-7	Acionamento do Engate/Desengate da Plataforma de Milho	35-4
Evite Fluidos Sob Alta Pressão	10-7	Plataformas Compatíveis com o AutoTrac™ RowSense™	35-4
Manutenção de Máquinas com Segurança	10-7	Coletores	35-4
Manutenção Segura das Correias de Acionamento	10-7	Remoção da Ponta e Protetor dos Divisores Internos	35-4
Descomissionamento — Reciclagem e Eliminação Apropriadas de Fluidos e Componentes	10-8	Soltar os Sensores da Velocidade de Deslocamento de CONTROLE ATIVO DA PLATAFORMA (Se equipado)	35-5
Apoie a Máquina Apropriadamente	10-8	AutoTrac RowSense (Se Equipado)	35-6
Armazenamento de Acessórios com Segurança	10-9	Protetores de Espigas	35-6
Adesivos de Segurança		Rolos Espigadores	35-7
Símbolos de segurança	15-1		
Reconhecimento das Informações de Segurança	15-1		
Substituir avisos de segurança	15-1		
Manual do Operador	15-2		
Trem de Acionamento em Rotação	15-2		
Portas de Limpeza	15-2		
Óleo Hidráulico e Gás Sob Pressão	15-2		

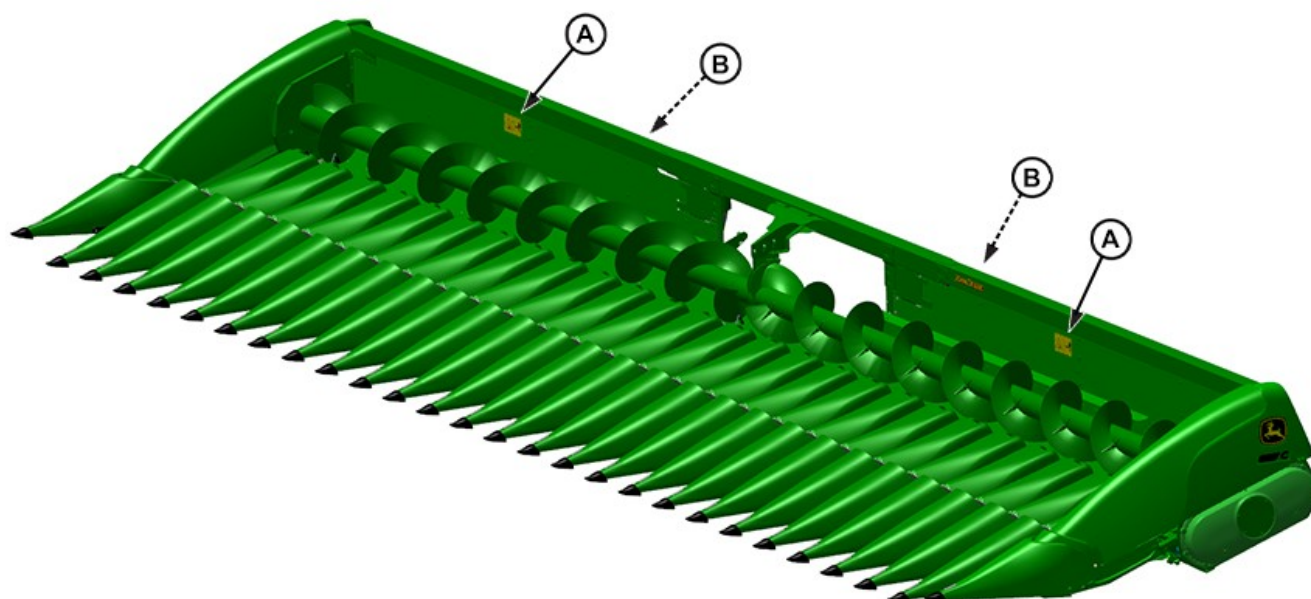
Continua na próxima página

Instruções originais. Todas as informações, ilustrações e especificações neste manual são baseadas nos dados mais recentes disponíveis no momento da publicação. Reservamo-nos o direito de efetuar alterações a qualquer momento sem aviso prévio.

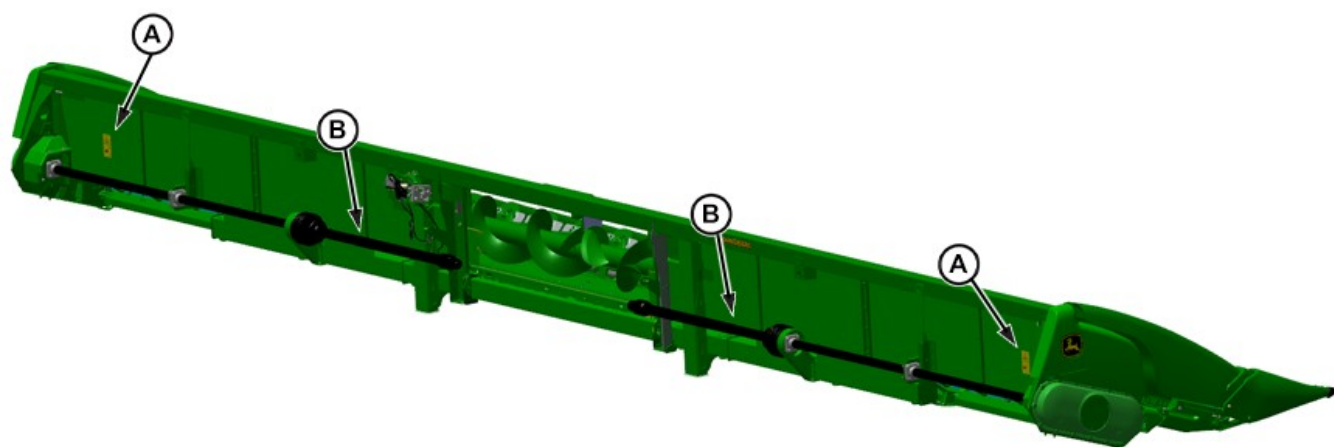
	Página		Página
Calibração e Programação		Remoção e Instalação das Tiras de	
Quando Calibrar	40-1	Desgaste	60-6
Localizações do Sensor da Plataforma de		Solução de Problemas	
Milho	40-1	Plataforma de Milho	65-1
Códigos de Erro de Calibração	40-1	Controle Avançado da Plataforma (AHC)	65-3
Procedimentos de Calibração pelo Usuário		Armazenagem	
do Monitor CommandCenter Geração 5	40-1	Manutenção do Final de Temporada de Uso	70-1
Ajustes - Plataforma de Milho		Manutenção de Início da Temporada	70-1
Ajuste e Nivelamento as Ponteiras do		Especificações	
Coletor	45-1	Especificações	75-1
Ajuste das Placas de Raspagem	45-1	Vida Útil Projetada da Máquina	75-4
Ajustar a Tensão da Corrente Coletora	45-2	Valores em Polegadas de Torque de	
Ajustes da Corrente Coletora	45-2	Parafusos Unificados	75-4
Ajuste das chapas destacadoras	45-3	Valores Métricos de Torque de Parafusos	75-5
Ajuste da corrente de acionamento da		Números de Identificação	
unidade de linha	45-3	Números de Identificação	80-1
Ajuste do espaçamento de linhas	45-5	Placa de Identificação	80-1
Ajuste das Rodas Dentadas da Transmissão		Localização da Placa de Identificação	80-1
da Unidade de Linha com Transmissão de		Certificado de Propriedade	80-1
Velocidade Fixa Somente	45-6	Armazenamento de Máquinas com	
Ajuste da Altura do Sem-Fim	45-6	Segurança	80-2
Acoplar a Corrente	45-7	Interpretação do Número de Série da	
Ajustar a Corrente de Transmissão do Sem-		Máquina	80-2
-Fim	45-8	Literatura de Manutenção da John Deere	
Requisitos de Lastro	45-8	Disponível	
Lubrificantes		Informações Técnicas	JDSLA-1
Graxa para plataforma de milho	50-1	A John Deere mantém você trabalhando	
Graxa	50-1	Peças John Deere	IBC-1
óleo Para Engrenagens	50-1	As ferramentas certas	IBC-1
Armazenar lubrificantes	50-1	Técnicos bem treinados	IBC-1
Lubrificantes Alternativos e Sintéticos	50-2	Pronto atendimento	IBC-1
Mistura de Lubrificantes	50-2		
Lubrificação e Manutenção			
Símbolos de Lubrificação	55-1		
Usar Lavadoras de Alta Pressão	55-1		
Usar Ar Pressurizado	55-1		
Considerações Importantes	55-1		
Trabalhar Embaixo ou em Torno do			
Alimentador	55-2		
Manutenção - Porta de Limpeza do Piso do			
Sem-fim	55-2		
Manutenção - A Cada Ano ou 200 Horas de			
Operação	55-2		
Manutenção - A Cada 200 Horas de			
Operação - Verificação do Óleo na Caixa			
de Engrenagens da Unidade de Linha	55-3		
Manutenção - A Cada 200 Horas de			
Operação - Lubrificação das Embreagens			
das Unidades de Linha	55-4		
Manutenção - A Cada 1.000 Horas de			
Operação	55-4		
Manutenção			
Batente de segurança do alimentador	60-1		
Remoção e Instalação dos Rolos			
Espigadores	60-1		
Inverter as Correntes Coletoras e as Rodas			
Dentadas para Uso Adicional	60-3		
Remoção e Instalação da Corrente Coletora	60-4		
Remover e Instalar o Câter de Óleo	60-5		

Recursos de Segurança

Recursos de Segurança da Plataforma de Milho



CQ1356139—UN—10JAN24



Além dos sinais de segurança (A) e das proteções do comando de veículos (B) mostrados aqui, as mensagens de segurança e as instruções no Manual do

Operador contribuem para a operação segura desta cabeça de milho.

aernqxv,1703852754033-54-10JAN24

Segurança

Reconhecer as Informações de Segurança



T81389—UN—28JUN13

Este é um símbolo de alerta de segurança. Quando vir este símbolo na máquina ou neste manual, fique alerta à possibilidade de ferimentos.

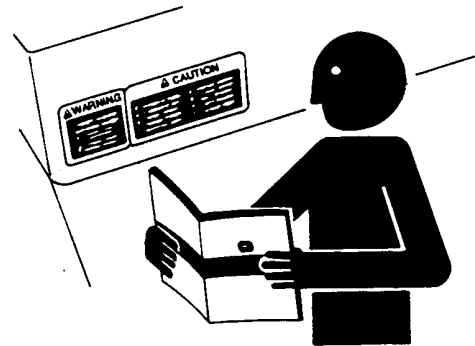
Siga as precauções recomendadas e as práticas seguras de operação.

DX,ALERT-54-03OCT22

chama atenção para as mensagens de segurança neste manual.

DX,SIGNAL-54-05OCT16

Siga as Instruções de Segurança



TS201—UN—15APR13

Leia atentamente todas as mensagens de segurança deste manual e os adesivos de segurança em sua máquina. Mantenha os adesivos de segurança em boas condições. Substitua adesivos de segurança danificados ou ausentes. Certifique-se de que novos componentes e peças de reposição incluam os adesivos de segurança. Adesivos de segurança para reposição podem ser encontrados no seu concessionário John Deere.

Pode haver informações adicionais sobre segurança nas peças e componentes de fornecedores que não estejam reproduzidas neste manual do operador.

Aprenda como operar a máquina e como utilizar os controles adequadamente. Não deixe ninguém operar a máquina sem que tenha sido treinado.

Mantenha sua máquina em condições operacionais apropriadas. Modificações não autorizadas na máquina podem prejudicar o funcionamento e/ou a segurança e afetar a vida útil da máquina.

Caso não compreenda alguma parte deste manual e necessite de assistência, entre em contato com seu concessionário John Deere.

DX,READ-54-01AUG22

Compreenda as Palavras de Sinalização



⚠ ATENÇÃO

⚠ CUIDADO

TS187—54—04JUN19

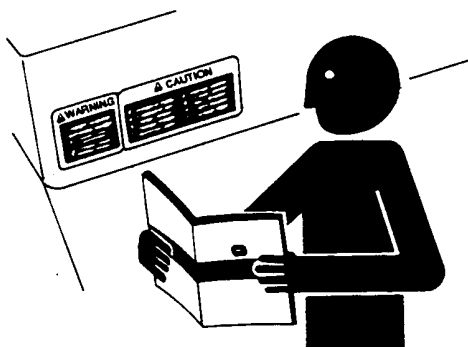
PERIGO: A palavra PERIGO indica uma situação de risco que, se não evitada, irá resultar em morte ou em ferimentos graves.

ATENÇÃO: A palavra ATENÇÃO indica uma situação de risco que, se não for evitada, poderá resultar em morte ou em ferimentos graves.

CUIDADO: A palavra CUIDADO indica uma situação de risco que, se não for evitada, pode resultar em ferimentos leves ou moderados. CUIDADO também pode ser usada para alertar sobre práticas inseguras associadas com eventos que podem causar ferimentos.

Uma palavra de sinalização—PERIGO, ATENÇÃO ou CUIDADO—é usada junto com o símbolo de alerta de segurança. PERIGO identifica os riscos mais graves. Os adesivos de segurança PERIGO ou ATENÇÃO localizam-se próximos às áreas de risco específicas. Precauções gerais estão listadas nos adesivos de segurança de CUIDADO. A palavra CUIDADO também

Substituir avisos de segurança



TS201—UN—15APR13

Substitua avisos de segurança danificados ou perdidos. Use este manual do operador para a colocação correta de avisos de segurança.

Pode haver informações de segurança adicionais não reproduzidas neste manual do operador, contidas em peças e componentes oriundos de outros fornecedores.

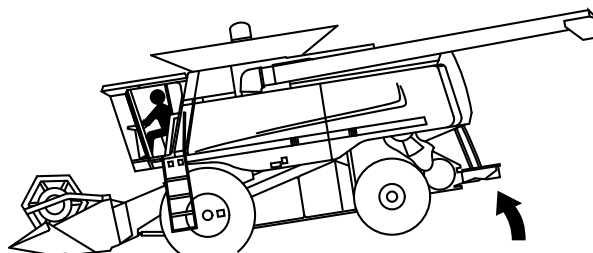
DX,SIGNS-54-18AUG09

Capacidade do Operador

- Os proprietários das máquinas devem certificar-se de que os operadores são responsáveis, treinados, tenham lido as advertências e as instruções de operação e saibam como operar a máquina corretamente e com segurança.
- Idade, capacidade física e capacidade mental podem ser fatores em ferimentos relacionados à máquina. Operadores devem ser fisicamente e mentalmente capazes de acessar a estação do operador e/ou os controles e de operar a máquina corretamente e com segurança.
- Nunca permita que crianças nem pessoal sem formação operem a máquina. Instrua todos os operadores a não transportar crianças na máquina ou em acessórios.
- Nunca opere a máquina quando estiver distraído, cansado ou debilitado. A operação adequada da máquina requer plena atenção e consciência do operador.

DX,ABILITY-54-07DEC18

Lastro para obter contato seguro com o solo



H91075—UN—22APR08

O desempenho da operação, direção e frenagem da colheitadeira pode ser afetado consideravelmente por acessórios que alteram o centro de gravidade da máquina.

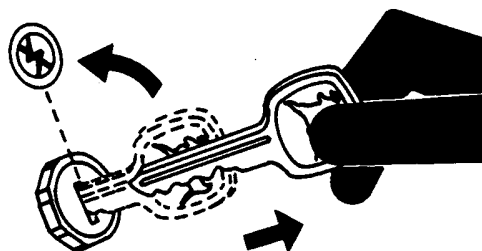
Para manter o contato seguro com o solo, lastreie a colheitadeira na extremidade traseira, conforme necessário.

Respeite as cargas máximas permitidas para os eixos e os pesos totais. Para informar-se sobre os pesos da plataforma, veja a seção ESPECIFICAÇÕES neste manual.

NOTA: Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter mais informações sobre lastro.

DF67602,000021E-54-09DEC13

Estacionamento e afastamento da máquina



TS230—UN—24MAY89

Abaixe a unidade de colheita até o solo.

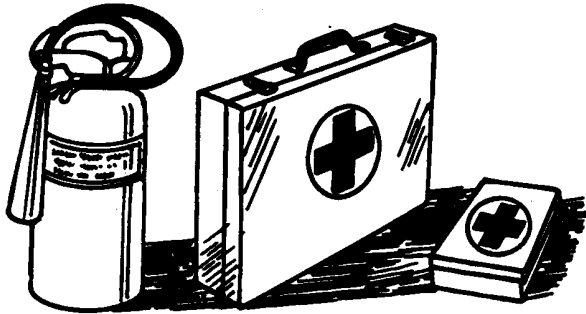
Antes de sair da colheitadeira, desative a unidade de colheita e o separador. Mova a alavanca multifuncional para ponto morto e desligue a máquina. Acione o freio de estacionamento, retire a chave e tranque a cabine do operador.

Nunca deixe a colheitadeira sem vigilância enquanto o motor estiver funcionando.

Nunca deixe a cabine do operador quando estiver dirigindo.

OOU6075,0000AEB-54-11FEB14

Emergências



TS291—UN—15APR13

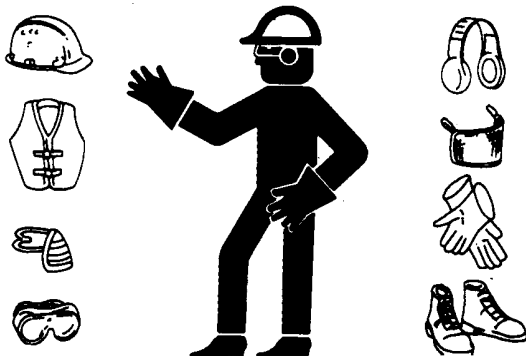
Esteja preparado para qualquer incêndio.

Mantenha um kit de primeiros socorros e o extintor de incêndio sempre à mão.

Mantenha os números de emergência dos médicos, serviço de ambulância, hospital e bombeiros próximos do seu telefone.

DX,FIRE2-54-03MAR93

Utilize Roupas de Proteção



TS206—UN—15APR13

Use roupa justa e equipamentos de segurança apropriados ao trabalho.

A exposição prolongada a ruídos altos pode comprometer ou provocar a perda da audição.

Utilize dispositivos protetores auditivos apropriados, tais como protetores ou tampões de ouvido para a proteção contra ruídos excessivamente altos ou desagradáveis.

Operar equipamentos com segurança requer a plena atenção do operador. Não use fones de ouvido de rádio ou de música ao operar a máquina.

DX,WEAR-54-10SEP90

Mantenha-se Afastado das Unidades de Colheita



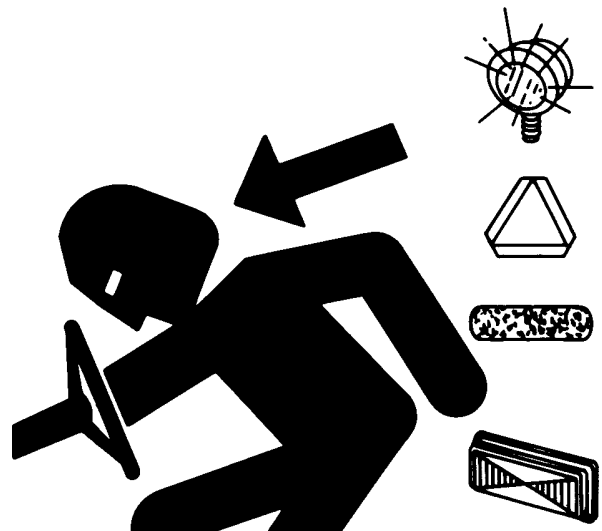
ES 118 704

ES118704—UN—21MAR95

A barra de corte, o sem-fim, o molinete e os rolos de alimentação não podem ser completamente protegidos devido à sua função. Fique longe desses elementos em movimento durante a operação. Sempre desligue a embreagem principal, desligue o motor e retire a chave antes de executar serviços ou de desentupir a plataforma.

FX,CUT-54-21DEC90

Use Luzes e Dispositivos de Segurança



TS951—UN—12APR90

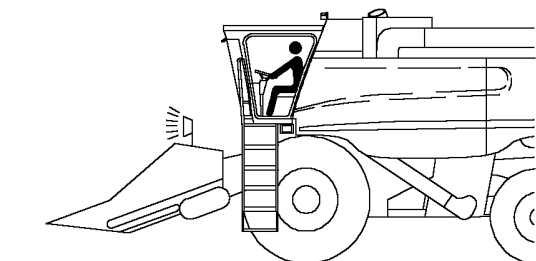
Evite colisões com outros usuários da estrada, tratores lentos com implementos ou equipamento rebocado e máquinas autopropulsionadas em vias públicas. Verifique freqüentemente o trânsito que vem da retaguarda, especialmente nas curvas, e use as luzes das sinaleiras direcionais.

Use os faróis, as luzes de advertência intermitentes e as sinaleiras direcionais durante o dia e a noite. Obedeça aos regulamentos locais quanto às luzes e às sinalizações do equipamento. Mantenha as luzes e os sinais visíveis, limpos e em bom estado de

funcionamento. Substitua ou repare as luzes ou as sinalizações que tenham sido danificadas ou perdidas.

HX,STSSA,O-54-22,JUL99

Transportar a Colheitadeira com Equipamento Dianteiro Acoplado com Segurança



H51909—UN—07MAY99

Sempre que possível, evite o transporte em vias públicas com o equipamento dianteiro da colheitadeira acoplado.

Se a cevada tiver que ser transportada com o equipamento da extremidade dianteira acoplado, certifique-se de que o equipamento tenha iluminação e marcação adequadas instaladas e funcionando.

Recomenda-se o uso de um observador ou veículo piloto.

Dirija a uma velocidade segura de acordo com as condições.

IMPORTANTE: Antes de dirigir a colheitadeira em vias públicas, verifique as recomendações no Manual do Operador da Colheitadeira.

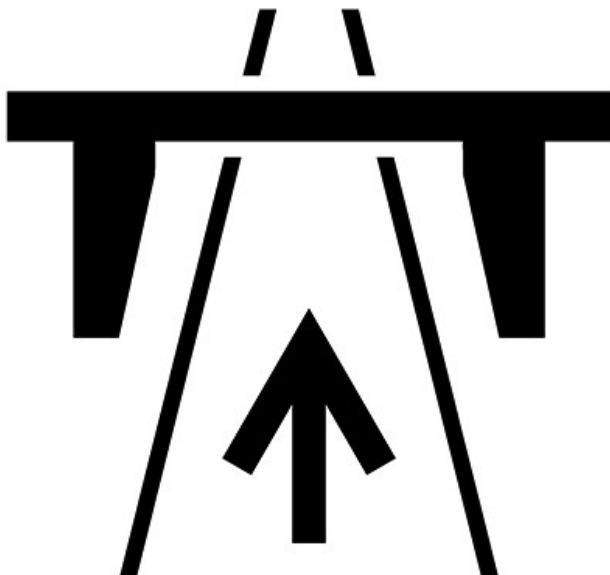
KP318TH,000006E-54-24NOV21

Obedeça as regras de tráfego rodoviário

Familiarize-se com as regras de tráfego rodoviário se pretende utilizar vias públicas.

KP318TH,000006F-54-01DEC21

Interruptor de Desconexão para Transporte em Estrada



BML022327—UN—29NOV21

O interruptor de desconexão para transporte em estrada deve estar na posição correta para que a máquina seja transportada em estradas.

Consulte interruptor de desconexão para transporte em estrada em seu manual do operador da colheitadeira.

KP318TH,0000070-54-25NOV21

Prática da Manutenção Segura



TS218—UN—23AUG88

Estude o procedimento de manutenção antes de efetuar o trabalho. Mantenha a área limpa e seca.

Nunca lubrifique nem faça manutenção ou ajustes em uma máquina em movimento. Mantenha as mãos, os pés e as roupas longe de peças movidas por energia. Desative toda a energia e opere os controles para aliviar a pressão. Abaixar o equipamento até o solo. Pare o motor. Retire a chave. Aguarde a máquina esfriar.

Apoie seguramente quaisquer elementos da máquina que devam ser erguidos para o trabalho de manutenção.

Mantenha todas as peças em boas condições e corretamente instaladas. Corrija imediatamente qualquer dano. Substitua peças desgastadas ou quebradas. Remova depósitos de graxa, óleo ou detritos.

Em equipamentos autopropelidos, desconecte o cabo terra (-) da bateria antes de executar qualquer solda na máquina ou ajustes no sistema elétrico.

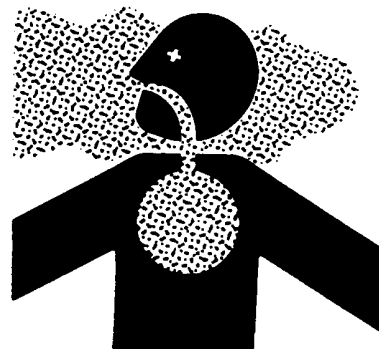
Em implementos rebocados, desconecte os chicotes elétricos do trator antes de fazer a manutenção em componentes do sistema elétrico ou soldagem na máquina.

Quedas durante limpeza ou trabalho em locais altos podem causar ferimentos graves. Use uma escada ou plataforma para atingir facilmente cada local. Use

apoios para os pés e para as mãos que sejam robustos e seguros.

DX,SERV-54-28FEB17

Remova a Tinta Antes de Soldar ou Aquecer



TS220—UN—15APR13

Evite gases e pó potencialmente tóxicos.

Gases perigosos podem ser gerados quando a tinta é aquecida por solda ou maçarico.

Remova a tinta antes de aquecer:

- Remova a tinta no mínimo a 100 mm (4 in.) da área a ser afetada pelo aquecimento. Se não for possível remover a tinta, utilize um protetor respiratório aprovado antes de aquecer ou soldar.
- Se for lixar ou raspar a tinta, evite respirar o pó. Use um respirador aprovado.
- Se usar solvente ou removedor de tinta, retire o removedor com água e sabão antes de soldar. Retire da área os vasilhames de solvente ou de removedor de tinta e outros materiais inflamáveis. Permita que os gases se dispersem por pelo menos 15 minutos antes de soldar ou aquecer.

Não use solvente clorado em áreas onde serão feitas soldas.

Faça todo o trabalho de solda em uma área bem ventilada para dispersar os gases tóxicos e o pó.

Jogue fora a tinta e o solvente adequadamente.

DX,PAINT-54-24JUL02

Evite Aquecer Áreas Próximas às Linhas de Fluido Pressurizado

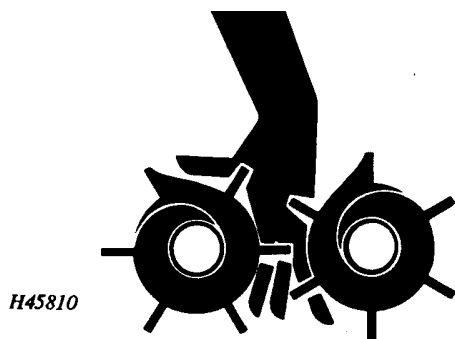


TS953—UN—15MAY90

A pulverização inflamável pode ser gerada pelo aquecimento próximo às linhas de fluido pressurizado, resultando em queimaduras graves para você e outras pessoas. Não aqueça por soldagem elétrica ou autôgena ou com maçarico próximo a linhas de fluido pressurizado ou outros materiais inflamáveis. As linhas pressurizadas podem explodir acidentalmente quando o calor se estender para além da área próxima da chama.

DX,TORCH-54-10DEC04

Evite emaranhamento



H45810

H45810—UN—22JUL93

Para evitar emaranhamento, não alimente material de cultura na máquina com a mão nem tente desconectar manualmente a máquina enquanto ela estiver em funcionamento. A máquina pode alimentar o material da colheita mais rápido do que você possa soltá-lo da sua mão.

SS43267,0000113-54-10SEP12

Evite o Contato com Peças em Movimento



TS256—UN—23AUG88

Mantenha as mãos, os pés e as roupas afastados das peças acionadas por tração. Nunca limpe, lubrifique ou faça ajustes na máquina quando esta estiver em funcionamento.

HX,STSSA,L-54-22JUL99

Manter-se afastado de sistemas de transmissão rotativos



TS1644—UN—22AUG95

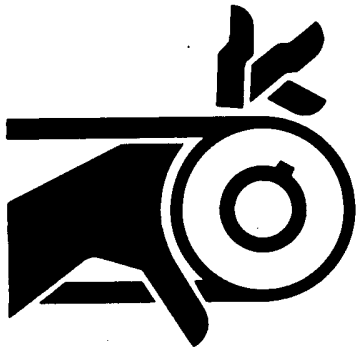
O emaranhamento no sistema de transmissão rotativo pode causar ferimentos graves ou a morte.

Manter sempre todas as blindagens no lugar. Certifique-se de que as blindagens giratórias girem livremente.

Vista roupas adequadamente justas. Pare o motor e certifique-se de que todos os sistemas de transmissão e peças giratórias estejam parados antes de fazer ajustes, conexões ou qualquer tipo de manutenção no motor ou no equipamento movido pela máquina.

DX,ROTATING-54-18AUG09

Proteções e Blindagens



TS285—UN—23AUG88

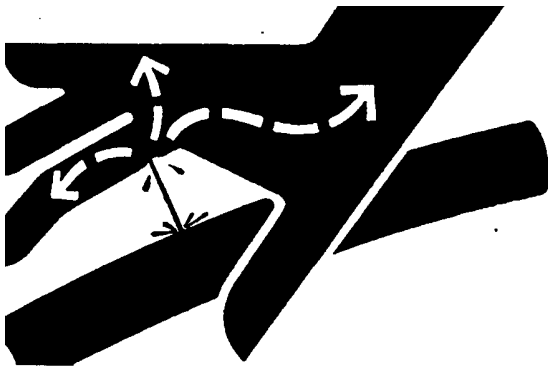
Mantenha sempre as proteções e blindagens em seus lugares. Tenha certeza de que elas estejam em funcionamento e instaladas corretamente.

Desligue sempre a embreagem principal, desligue o motor e retire a chave antes de remover qualquer proteção ou blindagem.

Mantenha as mãos, os pés e a roupa afastados das peças em movimento.

OJ06035,00014DF-54-18SEP01

Evite Fluidos Sob Alta Pressão



X9811—UN—23AUG88

Inspeccione as mangueiras hidráulicas periodicamente – pelo menos uma vez por ano – para ver se há vazamentos, dobras, cortes, trincas, abrasão, bolhas, corrosão, trançado exposto ou qualquer outro sinal de desgaste ou dano.

Substitua imediatamente conjuntos de mangueira desgastados ou danificados, por peças de reposição aprovadas John Deere.

Fluidos que escapam sob alta pressão podem penetrar na pele e causar ferimentos graves.

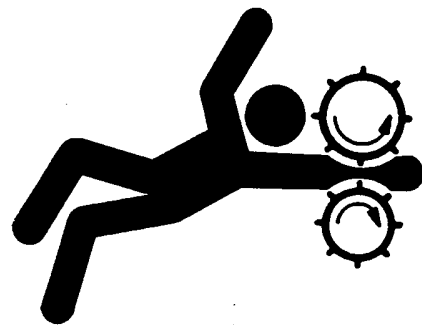
Evite este risco aliviando a pressão antes de desconectar uma linha hidráulica ou outras linhas. Aperte todas as conexões antes de aplicar pressão.

Procure por vazamentos com um pedaço de cartão. Proteja as mãos e o corpo de fluidos sob alta pressão.

Em caso de acidente, consulte um médico imediatamente. Qualquer fluido injetado na pele deve ser retirado cirurgicamente dentro de algumas horas ou poderá resultar em gangrena. Os médicos com pouca experiência nesse tipo de ferimento devem procurar uma fonte adequada de conhecimentos médicos nessa área. Essas informações encontram-se disponíveis em inglês no Departamento Médico da Deere & Company em Moline, Illinois, EUA, pelos telefones 1-800-822-8262 ou +1 309-748-5636.

DX,FLUID-54-12OCT11

Manutenção de Máquinas com Segurança



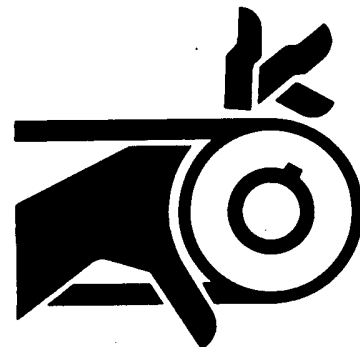
TS228—UN—23AUG88

Prenda o cabelo longo atrás da cabeça. Não use gravata, cachecol, roupas soltas e nem colares quando trabalhar próximo de máquinas, ferramentas ou de peças móveis de uma máquina. Se estes objetos se prenderem no equipamento, poderão resultar em graves ferimentos.

Remova anéis e outras jóias para prevenir choques elétricos ou enroscamento em peças móveis.

DX,LOOSE-54-04JUN90

Manutenção Segura das Correias de Acionamento



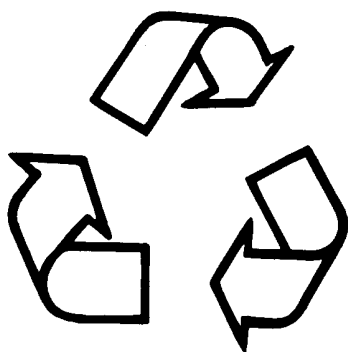
TS285—UN—23AUG88

Ao fazer manutenção nas correias de tração, sempre observe estas precauções:

- Evite acidentes pessoais graves provocados por emaranhamento de mãos ou braços. Nunca limpe, inspecione ou ajuste as correias com a máquina funcionando. Desligue sempre o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.
- Não limpe as correias com solventes de limpeza inflamáveis.

KP318TH,0000071-54-24NOV21

Descomissionamento — Reciclagem e Eliminação Apropriadas de Fluidos e Componentes



TS1133—UN—15APR13

Medidas de gestão ambiental e de segurança devem ser levadas em consideração ao descomissionar uma máquina e/ou componente. Essas medidas incluem o seguinte:

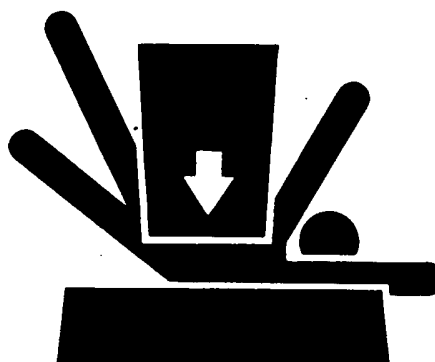
- Usar ferramentas e equipamentos de proteção individual apropriados como roupas, luvas, óculos ou protetores de rosto durante a remoção ou manejo de objetos e materiais.
- Seguir as instruções para componentes específicos.
- Liberar a energia acumulada abaixando elementos suspensos da máquina, relaxando molas, desconectando a bateria ou outras fontes elétricas, e aliviando a pressão em componentes hidráulicos, acumuladores e outros sistemas similares.
- Minimizar a exposição a componentes que possam conter resíduos de produtos químicos agrícolas, como fertilizantes e pesticidas. Manusear e eliminar esses componentes de maneira adequada.
- Drenar cuidadosamente motores, tanques de combustível, cilindros hidráulicos, reservatórios e linhas antes de reciclar os componentes. Usar recipientes à prova de vazamento ao drenar os fluidos. Não usar recipientes de comida ou bebida.
- Não derramar fluidos residuais no solo, na rede de esgoto ou em qualquer fonte de água.
- Observar todas as normas, regulamentos ou leis locais, estaduais e nacionais que regem o manuseio ou eliminação de fluidos residuais (por exemplo: óleo, combustível, líquido de arrefecimento, fluido de freio); filtros, baterias; outras substâncias ou peças.

A queima de componentes ou fluidos inflamáveis em incineradores que não sejam especialmente projetados pode ser proibida por lei e pode resultar em exposição a cinzas ou vapores nocivos.

- Fazer a manutenção e a eliminação de sistemas de ar condicionado de maneira adequada. As normas oficiais podem exigir um centro de serviços certificado para o recolhimento e reciclagem de refrigerantes de ar condicionado que possam causar danos à atmosfera se forem liberados.
- Avaliar opções de reciclagem para pneus, metal, plástico, vidro, borracha e componentes eletrônicos passíveis de reciclagem completa ou parcial.
- Entrar em contato com seu centro de reciclagem ou órgão ambiental local, ou com seu concessionário John Deere para saber qual o meio apropriado de reciclar ou eliminar os resíduos.

DX,DRAIN-54-01JUN15

Apoie a Máquina Apropriadamente



TS229—UN—23AUG88

Baixe sempre os implementos ao solo antes de trabalhar na máquina. Ao trabalhar numa máquina ou acessório suspenso, apoie a máquina ou o acessório com segurança. Se deixados em uma posição levantada, os implementos sustentados hidraulicamente poderão baixar ou ter vazamento interno e baixar.

Não apoie a máquina sobre blocos de cimento, tijolos ociosos ou escoras que possam desmoronar sob uma carga contínua. Não trabalhe sob uma máquina que esteja apoiada apenas por um macaco. Observe sempre as instruções de manuseio dadas neste manual.

Quando implementos ou acessórios são utilizados em uma máquina, siga sempre as precauções de segurança listadas no manual do operador do implemento.

DX,LOWER-54-24FEB00

Armazenamento de Acessórios com Segurança



TS219—UN—23AUG88

Acessórios armazenados como rodados duplos, rodas gaiolas e carregadeiras podem cair e causar graves ferimentos ou a morte.

Armazene acessórios e implementos com segurança para evitar quedas. Mantenha outras pessoas e crianças longe da área de armazenamento.

DX,STORE-54-03MAR93

Adesivos de Segurança

Símbolos de segurança

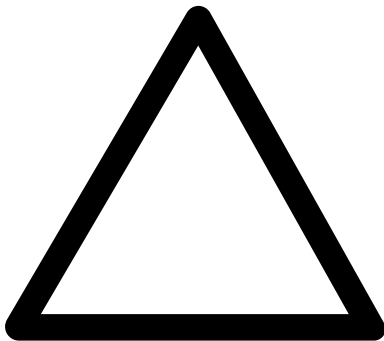


TS231—54—07OCT88

Em vários lugares importantes desta máquina estão afixados avisos de segurança indicando possíveis perigos. O perigo é identificado por uma figura dentro de um triângulo de alerta. Uma figura adjacente fornece informações sobre como evitar ferimentos pessoais. Esses sinais de segurança, a sua localização na máquina e um pequeno texto explicativo são mostrados abaixo.

OUO6075,0001163-54-19JUN12

Reconhecimento das Informações de Segurança



T8130000497—UN—14FEB13

Figura A

Figura A: Este símbolo é usado para indicar um risco específico como mostrado pelo desenho no centro do triângulo.



T8130000498—UN—14FEB13

Figura B

Figura B: Esse símbolo é usado como um alerta geral.

Os blocos adicionais nos adesivos de segurança são ilustrações das ações preventivas a serem tomadas para se evitar o risco.

OU90500,0000354-54-27MAR17

Substituir avisos de segurança



TS201—UN—15APR13

Substitua avisos de segurança danificados ou perdidos. Use este manual do operador para a colocação correta de avisos de segurança.

Pode haver informações de segurança adicionais não reproduzidas neste manual do operador, contidas em peças e componentes oriundos de outros fornecedores.

DX,SIGNS-54-18AUG09

Manual do Operador

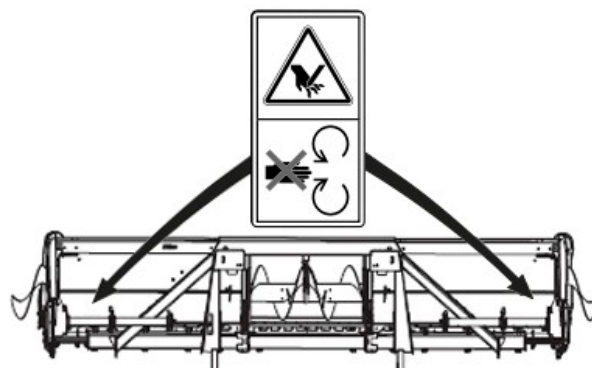


BML022328—UN—29NOV21

Este Manual do Operador contém informações importantes necessárias à operação segura da máquina. Cumpra rigorosamente todas as regras de segurança para evitar acidentes.

aernqxv,1712168758248-54-03APR24

Portas de Limpeza

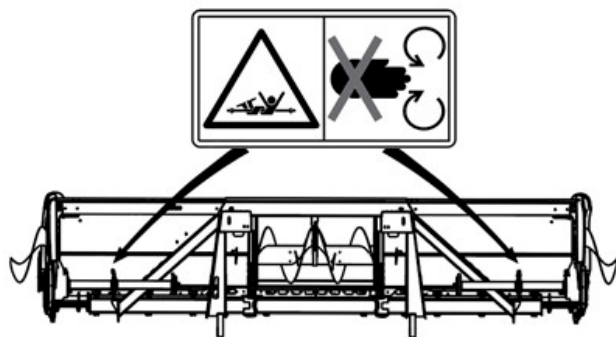


CQ1363612—UN—05APR24

Evite ferimentos graves causados por enrolamento. Desligue o motor e retire a chave antes de abrir as portas de limpeza.

aernqxv,1712232047292-54-05APR24

Trem de Acionamento em Rotação

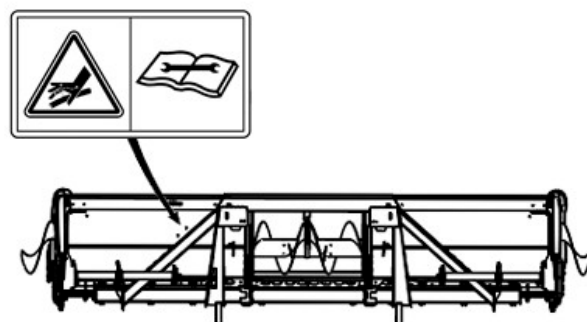


CQ1363519—UN—05APR24

O emaranhamento o trem de acionamento em rotação pode causar ferimentos graves ou morte. Mantenha todas as proteções no lugar. Evite contato com peças giratórias.

aernqxv,1712169207184-54-03APR24

Óleo Hidráulico e Gás Sob Pressão



CQ1363617—UN—05APR24

Evite ferimentos graves provenientes do contato com o óleo hidráulico e gás sob pressão.

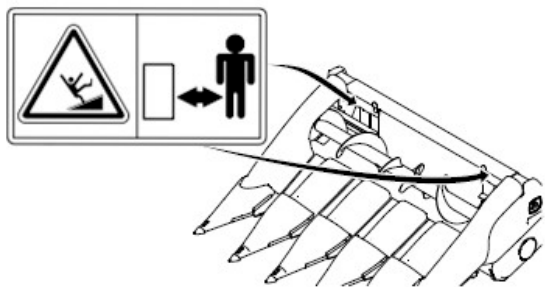
Antes de remover os componentes hidráulicos, desmontar ou carregar os acumuladores:

1. Alieve a pressão do sistema hidráulico. Consulte o manual do operador e o manual de reparo para informações sobre o sistema.
2. Desligue o motor e remova a chave.

Utilize apenas NITROGÊNIO seco para recarregar o acumulador. Entre em contato com o seu concessionário ou outro fornecedor de serviços de manutenção da John Deere. (Consulte o Manual de Administração de Garantia John Deere.)

aernqxv,1741782094820-54-12MAR25

Emaranhamento da Plataforma



CQ1363520—UN—04APR24

Mantenha-se afastado da plataforma quando esta estiver funcionando. Desengate a transmissão, desligue o motor e remova a chave de ignição antes de efetuar qualquer reparo ou manutenção na plataforma.

aernqxv,1712171506795-54-05APR24

Acoplagem e Desacoplagem

Fixação e Desafixação da Plataforma de Milho para Forrageira ou Descascador de Milho

Para fixar ou desafixar a plataforma de milho a uma forrageira ou a um descascador de milho, consulte o Manual do Operador da máquina correspondente.

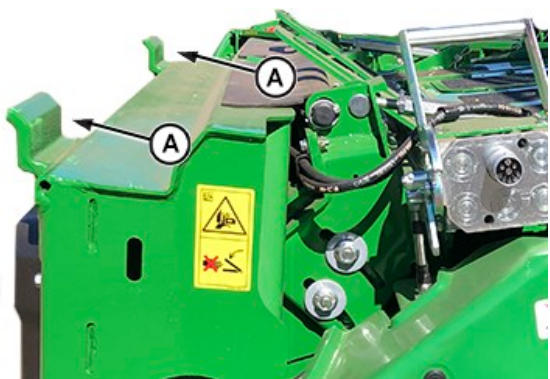
KP318TH,0000060-54-05NOV21

Conexão do Equipamento da Extremidade Dianteira à Colheitadeira

IMPORTANTE: Veja o Manual do Operador da sua colheitadeira para ver os pneus específicos exigidos quando usar esta plataforma.

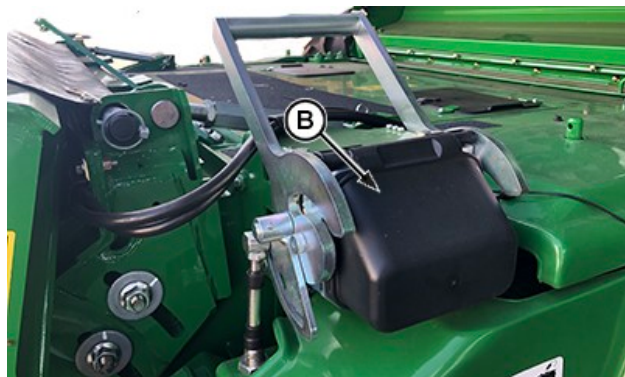
Os pinos de travamento não devem ser acionados com a plataforma no solo. Se o multiacoplador precisar ser usado com a plataforma no chão, solte o cabo da alavanca.

1. Buzine, dê a partida no motor e abaixe o alimentador. Dirija a colheitadeira lentamente para frente até que o alimentador esteja centralizado na abertura da estrutura de acoplamento.



CQ1355533—UN—29DEC23

2. Levante totalmente a plataforma, verificando se os dois ganchos do alimentador (A) prendem a face dianteira do tirante principal da plataforma.
3. Acione o freio de estacionamento, desligue o motor e remova a chave de partida.
4. Abaixe o batente de segurança.

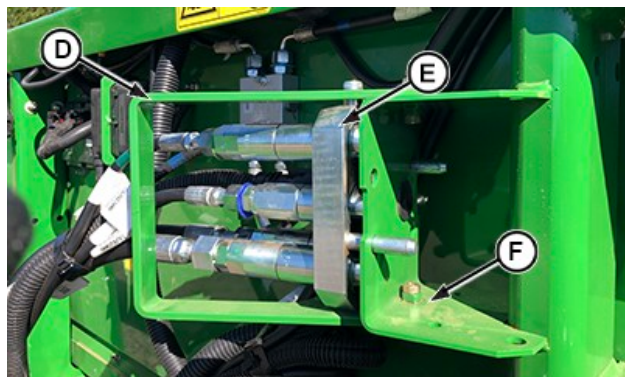


CQ1355534—UN—29DEC23



CQ1355535—UN—29DEC23

5. Remova a tampa (B) e limpe a face do multiacoplador (C).

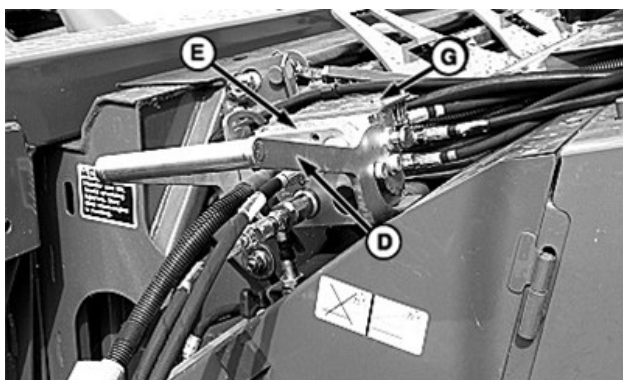


CQ1355536—UN—29DEC23

6. Abra a alavanca (D) e remova o multiacoplador (E) do suporte de armazenamento (F).

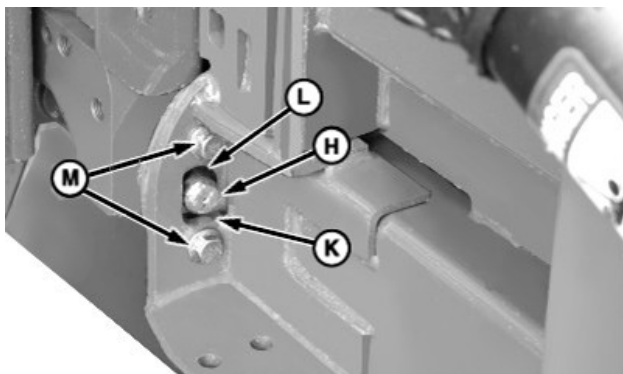
NOTA: Para evitar danos ao cabo de engate, um pino de cisalhamento é preso à alavanca. Ao tentar acionar os pinos de travamento com a plataforma no solo, ocorre o cisalhamento deste pino na alavanca.

Com a plataforma fixada, os pinos de travamento precisam se mover livremente pelos furos de recebimento na placa de travamento. Se os pinos de travamento não se estenderem até as placas de travamento, certifique-se de que as placas de travamento da plataforma estejam ajustadas corretamente.

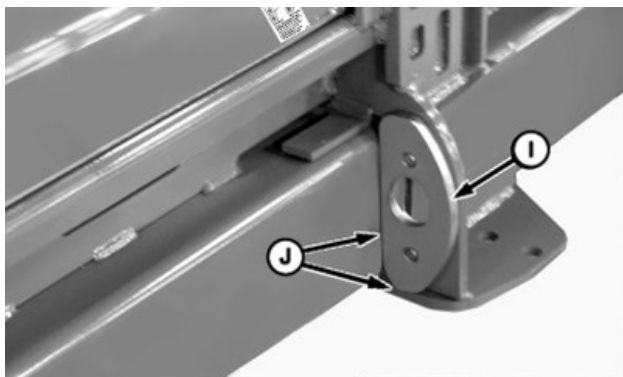


BML022316—UN—28OCT21

7. Instale o multiacoplador (E) no receptáculo (G) e feche a alavanca (D).



BML022317—UN—28OCT21



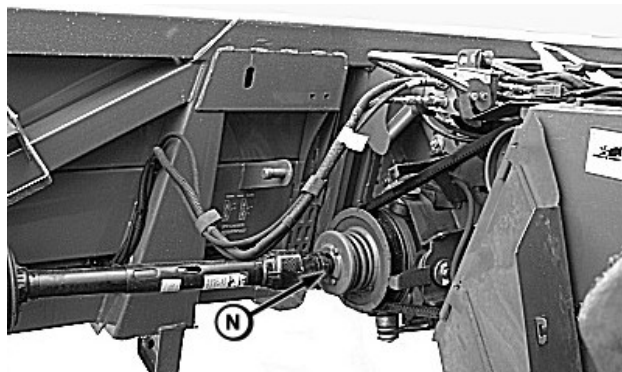
BML022318—UN—28OCT21

Os pinos de travamento (H) devem se mover livremente através dos furos da placa de travamento da plataforma quando o multiacoplador estiver travado. Placa de travamento (I) deve fazer contato com o suporte (J). É preferível ter uma folga menor (K) entre a parte inferior da placa e o pino do que o topo da placa (L) e o pino e precisar inverter a placa de travamento.

8. **Se o ajuste for necessário:** remova os parafusos (M). Inverta a placa de travamento (I) de cima para baixo e reinstale.
9. Aperte os parafusos M12 de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos M12—Torque. 130 N·m
(96 lb·ft)



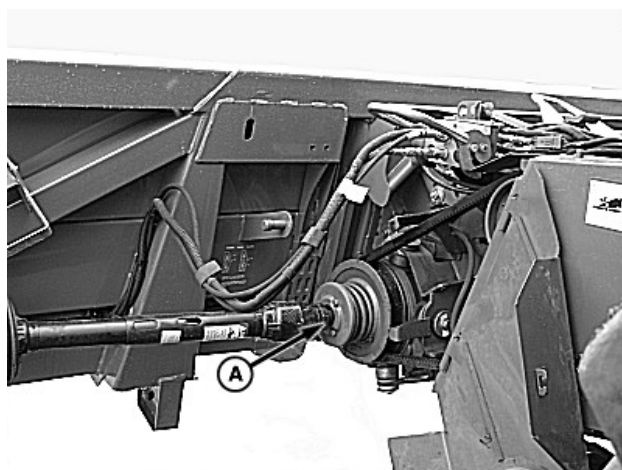
BML022320—UN—28OCT21

10. Remova o eixo de acionamento telescópico (N) da posição de armazenamento e o instale no eixo de acionamento traseiro do alojamento do alimentador. Certifique-se de que o colar de engate rápido esteja totalmente travado.

aernqxv,1703792459077-54-12JAN24

Desacoplamento do Equipamento da Extremidade Dianteira da Colheitadeira

⚠ CUIDADO: Se o alimentador for acionado acidentalmente, poderão ocorrer ferimentos ou danos à máquina. Não deixe o eixo de acionamento conectado ao alimentador.



H89395—UN—31JUL07

1. Desconecte o eixo de acionamento telescópico no acoplador de desconexão rápida (A) no lado esquerdo ou em ambos os lados do alimentador.



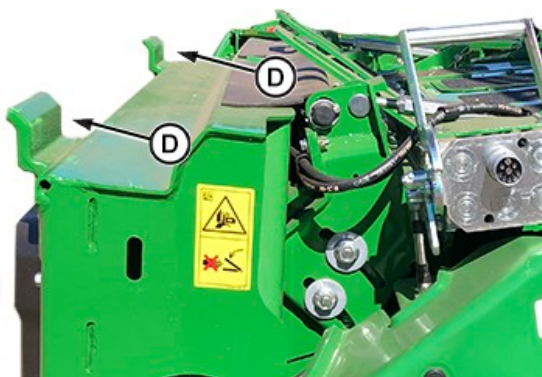
CQ1355510—UN—29JAN24

2. Armazene o eixo de acionamento telescópico na posição de armazenamento (B).

IMPORTANTE: Os pinos de travamento não devem ser acionados com a plataforma no solo. Se o multiacoplador tiver que ser acionado com a plataforma no solo, solte o cabo da alavanca.

NOTA: Os pinos de travamento devem ser retraídos quando a alavanca estiver totalmente em contato com o parada. Ajuste a instalação do cabo se os pinos de travamento não estão retraídos. (Consulte Bloqueio de Ponto Único — Ajuste nesta sessão)

3. Remova pino de travamento e deslize a placa de travamento através da trava do multiacoplador.
4. Levante a alavanca para desconectar o multiacoplador.
5. Remova a tampa do multiacoplador da posição de armazenamento na plataforma e instale-a no multiacoplador da colheitadeira.
6. Desconecte o multiacoplamento da colheitadeira e coloque na posição de armazenagem (C).

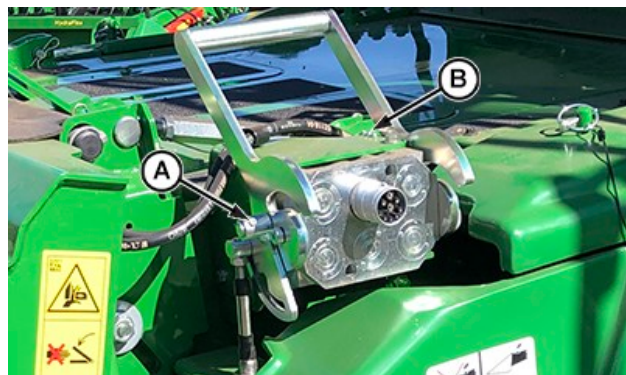


CQ1355511—UN—29JAN24

7. Acione a buzina, dê partida no motor e abaixe o alimentador até que os ganchos (D) estejam abaixo da viga superior da plataforma.
8. Recue lentamente a colheitadeira.

aernqxv,1703785241890-54-28DEC23

Localização dos Parafusos de Cisalhamento do Cabo Elétrico de Travamento

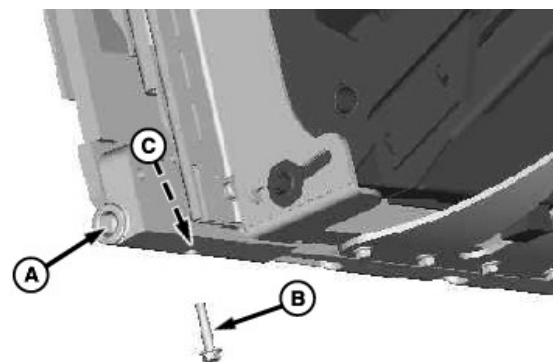


CQ1353950—UN—01DEC23

Se o parafuso de cisalhamento (A) quebrar, remova e substitua pelo parafuso de cisalhamento extra (B). Três parafusos de cisalhamento adicionais são fornecidos.

aernqxv,1703784114683-54-28DEC23

Destravamento manual do alimentador



H74310—UN—18NOV02

Para remover a plataforma se os parafusos de cisalhamento falharem, empurre os pinos de travamento (A) através das chapas de travamento e instale o parafuso M12 (B) no orifício (C). Repita no lado oposto.

KP318TH,000005E-54-05NOV21

Transporte

Transporte da Forragem de Milho em um Reboque (Se Equipado)



H88843—UN—31JUL07

Pontos de Dobramento para Transporte

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos. Cumpra com as normas locais relativas à largura de carga, iluminação e marcações.

IMPORTANTE: Evite danos. Não transporte a colheitadeira com a plataforma de milho acoplada. Em vez disso, transporte a plataforma de milho em um caminhão ou reboque.

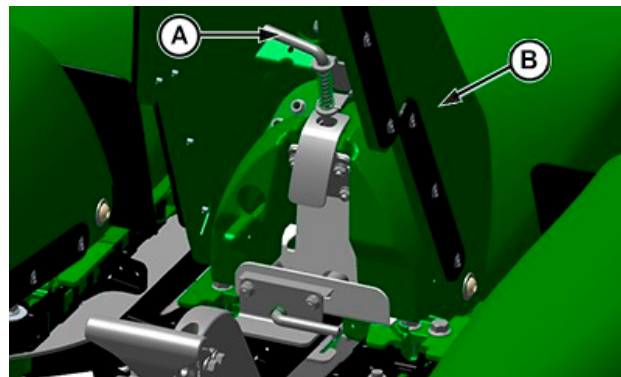
Siga as recomendações do fabricante do reboque quanto aos procedimentos de transporte seguro. Na ausência de instruções do fabricante, siga as orientações gerais a seguir:

- Não transporte um reboque sem freios a velocidades superiores a 32 km/h (20 mph) nem um reboque com freios a velocidades superiores a 40 km/h (25 mph).
- Sempre fixe uma corrente de segurança apropriadamente dimensionada ao rebocar.
- Certifique-se de que um sinal de veículo em movimento lento seja montado na parte traseira do reboque ou da plataforma.
- Certifique-se de que a traseira do reboque esteja equipada com refletores vermelhos, duas luzes traseiras vermelhas e luzes direcionais.

Consulte o Manual do Operador da máquina para ver os procedimentos de transporte da máquina.

Se equipado com os sensores de solo de **CONTROLE AVANÇADO DA PLATAFORMA (AHC)**, os sensores devem estar na posição de armazenamento para evitar danos à máquina na hora de dobrar os pontos da plataforma para cima (consulte as instruções neste procedimento).

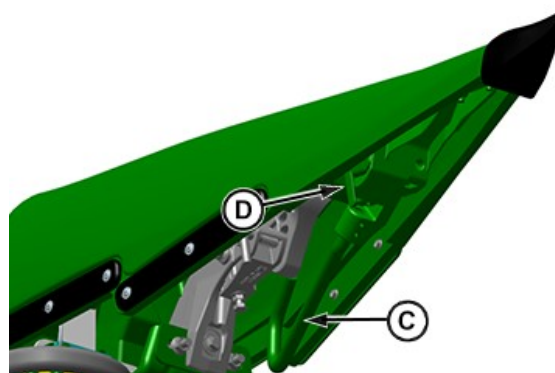
A costura é dobrada para cima para reduzir a largura do transporte. (Consulte **Pontos de Dobramento para Transporte** ilustração).



CQ1355964—UN—29JAN24

Divisor Interno:

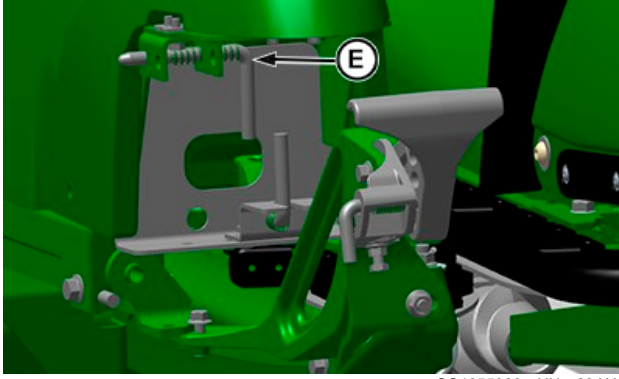
- a. Levante o ponto (B) e a acione a o pino de travamento (A).
- b. Coloque na Posição de Armazenamento.



CQ1355965—UN—29JAN24

IMPORTANTE: Se equipado com **CONTROLE AVANÇADO DA PLATAFORMA (AHC)**: Gire o braço do sensor (C) para cima até a posição de armazenamento e fixe com o pino de travamento de armazenamento (D).

NOTA: Se o sensor de controle ativo da plataforma da sua máquina não tiver um pino de armazenamento (D), o braço do sensor (C) não tem uma posição de armazenamento.



CQ1355966—UN—29JAN24

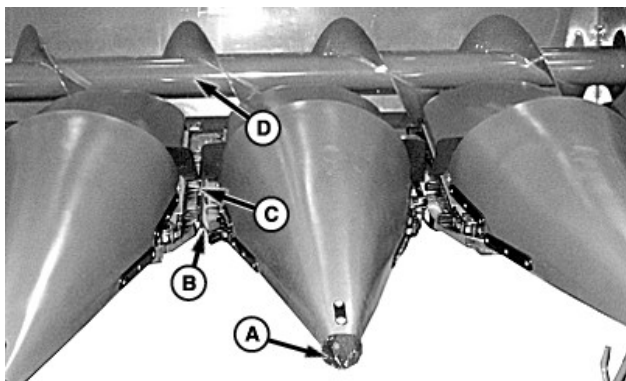
2. Divisor Externo:

- a. Levante a extremidade até que o pino de travamento (E) engate.
- b. Para abaixar, empurre o engate e abaixe a extremidade.

h3ymaet,1740501662083-54-25FEB25

Operação da Plataforma de Milho

Informações Gerais



Os pontos coletores (A) estão posicionados entre as linhas de milho. Os rolos espigadores (B) pegam as espigas de milho e as puxam rapidamente para baixo através da unidade de linha.

Quando uma espiga de milho alcança a chapa destacadora, a espiga é impedida de passar devido à abertura estreita. Enquanto os rolos espigadores continuam a puxar no rolo, a espiga é arrancada.

As correntes coletoras (C) apanham as espigas e carregam-nas para um sem-fim (D) que leva as espigas ao alimentador da colheitadeira.

aernqxv,1703593751442-54-08MAR24

Começando no campo

Opere a colheitadeira em uma marcha mais baixa até se familiarizar com a plataforma de milho.

Após fazer várias voltas, desligue o motor da corn header, remova a chave de partida. Verifique se há aquecimento dos rolamentos. Todos os parafusos devem estar apertados e as correntes ajustadas corretamente.

Q7P4ZQ4,0000129-54-11NOV21

Dirigir e Operar com Atenção

Dirija com cuidado para que a plataforma de milho permaneça nas linhas. Nunca force a plataforma de milho ou a colheitadeira ao ponto de sobrecarga. A sobrecarga pode causar avarias. Inicie em uma marcha mais baixa e aumente a velocidade até achar a velocidade de deslocamento apropriada para operar.

Ouçá as embreagens de segurança ou outros ruídos incomuns. Se a plataforma de milho ficar obstruída, desentupa-a com o motor na rotação de operação, mas diminua a velocidade de deslocamento até que a plataforma de milho seja limpa.

⚠ CUIDADO: Familiarize-se com os Manuais do Operador da colheitadeira e da plataforma de milho.

IMPORTANTE: O movimento de avanço da colheitadeira deve ser aproximadamente igual ao movimento para trás das aletas da corrente coletora ou poderá ocorrer um entupimento.

D375S90,000014B-54-30JUN20

Velocidade de Deslocamento da Plataforma de Milho

A velocidade de avanço da colheitadeira deve ser quase igual ao movimento para trás das aletas da corrente coletora.

Se a velocidade de deslocamento for muito alta, as correntes coletoras empurram os talos para frente e derrubam as espigas. Se a velocidade de deslocamento for muito baixa, as correntes coletoras empurram os talos de volta para a plataforma de milho. Isso pode cortar os talos ou derrubar as espigas.

OOU6041,000101D-54-15JUN20

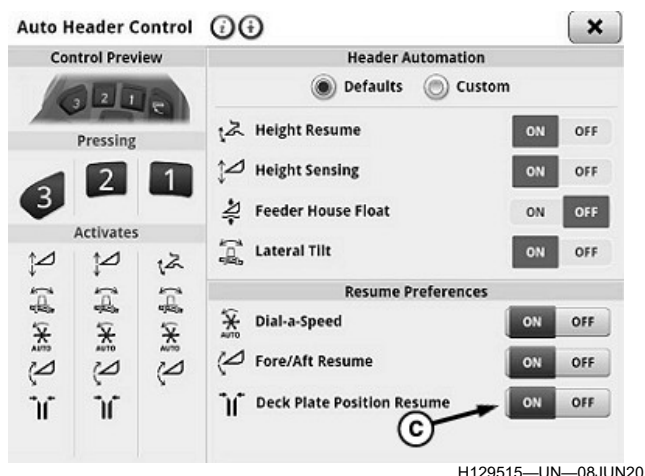
Colheitadeiras com Alojamento do Alimentador de Rotação Fixa

Consulte a seção Ajustes para mudar a velocidade da plataforma na colheitadeira com alojamento do alimentador de velocidade fixa.

Q7P4ZQ4,0000130-54-05NOV21

Controle e Retorno da Chapa Destacadora no Monitor CommandCenter G5





H129515—UN—08JUN20

NOTA: Para máquinas equipadas com o Monitor CommandCenter Gen4 e G5, consulte Ajuda do Aplicativo da Plataforma ou Ajuda da Plataforma do Operador para obter mais informações.

O interruptor de posição do molinete (A) na alavanca multifuncional permite que o operador aumente e diminua a abertura das chapas destacadoras ajustáveis.

O sistema está ativo quando:

- O motor está em funcionamento.
- O interruptor de desconexão para transporte em estrada (B) estiver na posição de campo.
- A plataforma de milho está engatada.
- O ajuste da chapa destacadora é ativado na tela do monitor (C).

Configuração da Abertura da Chapa Destacadora:

1. Pressione o lado esquerdo do interruptor de posição do molinete (D) para aumentar a abertura da chapa destacadora.
2. Para reduzir a abertura da chapa destacadora, pressione o lado direito do interruptor de posição do molinete (E).

NOTA: O ícone de posição da chapa destacadora e o valor de abertura da chapa destacadora serão exibidos no Monitor CommandCenter.

As chapas destacadoras têm uma variação de 0 (abertura mínima) a 9 (abertura máxima).

Retorno da Chapa Destacadora:

1. Configure manualmente a abertura desejada da chapa destacadora.
2. Pressione e segure o interruptor de ativação 1, 2 ou 3 na alavanca multifuncional durante 3 segundos para memorizar a posição atual da chapa destacadora. Agora o operador pode voltar à

posição predefinida quando quiser se pressionar o interruptor de ativação atribuído.

aernqxv,1703698685411-54-13FEB24

Colher o Milho com Talos Enfraquecidos ou Quebrados

Os talos e as espigas quando enfraquecidas por doenças (podridão do talo) ou insetos (brocas de milho), quebram perto do chão, quando se chocam com pontos coletores e proteções. Esse material é empurrado para dentro de pilhas que evitam que os talos entre em contato com os rolos de talos, em seguida a cultura é perdida e a produtividade de colheita é reduzida.

A seguir é apresentada uma lista de possíveis soluções para estes problemas.

- Reduza a velocidade de avanço da colheitadeira.
- Aumente a velocidade da plataforma de milho com o alojamento alimentador de velocidade variável.
- Ajuste as chapas destacadoras com a maior largura possível, sem deixar que as espigas entrem em contato com os rolos espigadores.
- Remova os protetores de espigas.
- Substitua os rolos espigadores se estrias estiverem muito desgastadas.
- Reprograme as correntes coletoras de modo que os voos sejam diretamente opostos um ao outro.

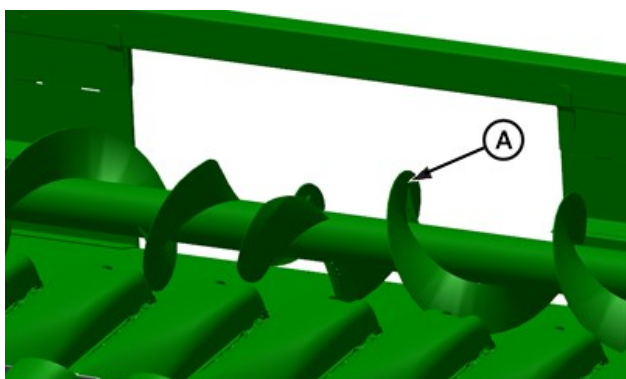
Q7P4ZQ4,0000131-54-05NOV21

Colher Milho de Pipoca

- Ajuste as chapas destacadoras o mais próximo uma da outra quanto for possível.
- Levante o sem-fim transversal para que a espiga de diâmetro maior passe entre os helicoides e o piso sem tocá-los.
- Diminua a velocidade do contraeixo da plataforma de milho.
- Verifique o Manual do Operador para as configurações corretas da colheitadeira.

D375S90,00001E6-54-01JUL20

Sem-fim

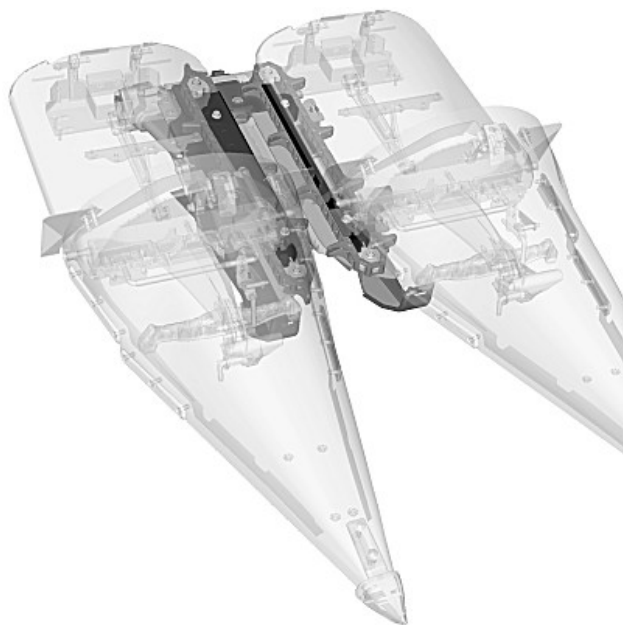


CQ1355382—UN—25FEB24

O sem-fim (A) transporta o material da cultura das unidades de linha e direciona o material da cultura para dentro do alimentador.

aernqxv,1703594544181-54-26DEC23

Unidades de Linha



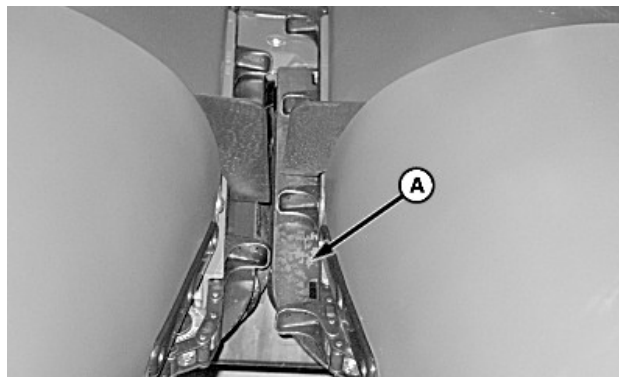
H99154—UN—22NOV10

Uma unidade de linha individual aloja as chapas raspadoras, as correntes coletoras, as chapas destacadoras e os rolos espigadores. As espigas de milho são arrancadas do talo e transportadas ao sem-fim pela unidade de linha.

D375S9O,00001E7-54-15JUN20

Chapas Destacadoras Hidráulicas Ajustáveis

NOTA: Para ajustar ou calibrar as chapas destacadoras, consulte o Manual do Operador da colheitadeira.



H89701—UN—21AUG07

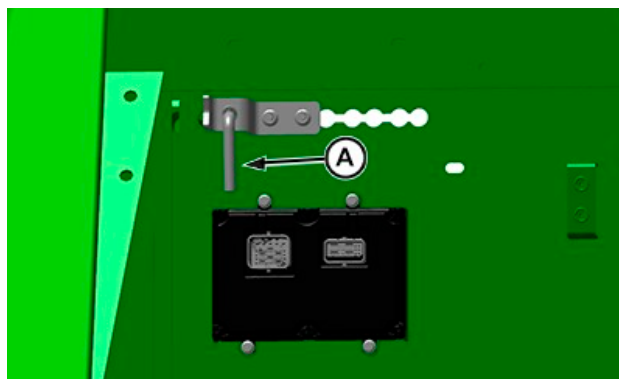
As chapas destacadoras ajustáveis hidráulicas (A) permitem que o operador ajuste as chapas destacadoras do interior da cabine de acordo com os tamanhos variados de talos e espigas.

As placas destacadoras só podem ser movidas quando o motor estiver funcionando e o interruptor de desconexão para transporte em estrada estiver na posição de campo.

Pressionar o interruptor de avanço do molinete abre as chapas destacadoras e pressionar o interruptor de recuo do molinete fecha as chapas destacadoras.

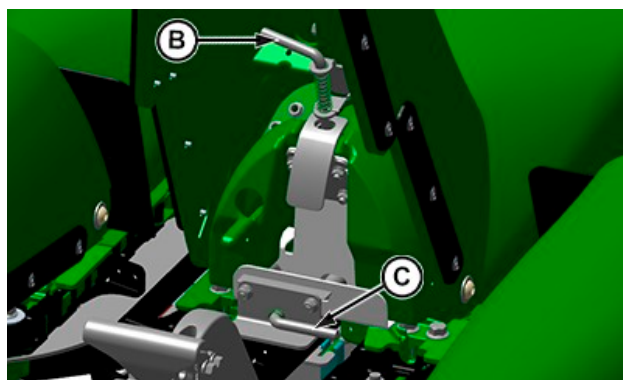
aernqxv,1703679199918-54-11JAN24

Pontos de Elevação e Inclinação e Paralamas da Extremidade



CQ1355442—UN—10JAN24

1. Solte o pino de travamento (A) e gire-o para a posição travada.



CQ1355441—UN—29JAN24

2. Levante a extremidade até que o pino de travamento (B) engate.
3. Solte o pino (C) e gire o protetor do coletor para que aponte para fora.

aernqxv,1703675639818-54-11JAN24

Ajuste Adequadamente a Plataforma de Milho

Depois de fazer várias voltas, verifique os ajustes na plataforma de milho e na colheitadeira. Consulte a seção Ajustes

Q7P4ZQ4,000012A-54-05NOV21

Acionamento do Engate/Desengate da Plataforma de Milho

Para acionar a plataforma de milho, as seguintes condições devem ser atendidas:

- O operador sentado no assento do operador.
- Separador acionado antes da plataforma.
- Motor em marcha lenta.

NOTA: Verifique no Manual do Operador da Colheitadeira os interruptores a serem acionados.

Q7P4ZQ4,000012C-54-19OCT21

Plataformas Compatíveis com o AutoTrac™ RowSense™

O componente AutoTrac™ RowSense™ só pode ser instalado em modelos de plataformas Premium (ou seja, que possuam o Active Header Control instalado) e apresentam os espaçamentos de 45 cm, 50 cm, e 52.5 cm (17.7 in, 19.7 in, e 20.7).

Q7P4ZQ4,0000137-54-05NOV21

AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company
RowSense é uma marca comercial da Deere & Company

Coletores



CQ1355452—UN—29JAN24

NOTA: Todos os pontos precisam estar ajustados no mesmo nível.

Nas condições de operação normal, opere com a parte dianteira dos pontos coletores apenas tocando o solo.

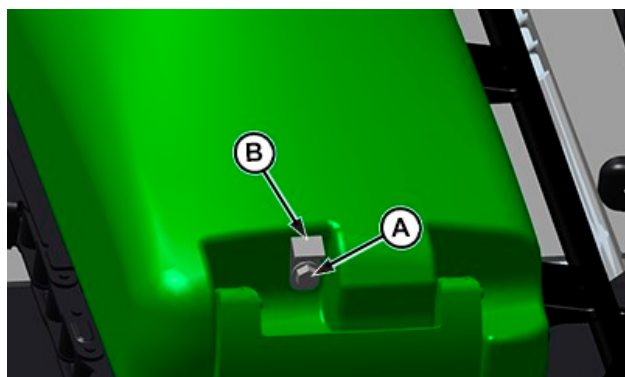
Em condições com lama ou neve, eleve a plataforma de maneira alta o suficiente para evitar escavar o material na abertura da garganta.

aernqxv,1703680955675-54-11JAN24

Remoção da Ponta e Protetor dos Divisores Internos



CQ1355494—UN—11JAN24

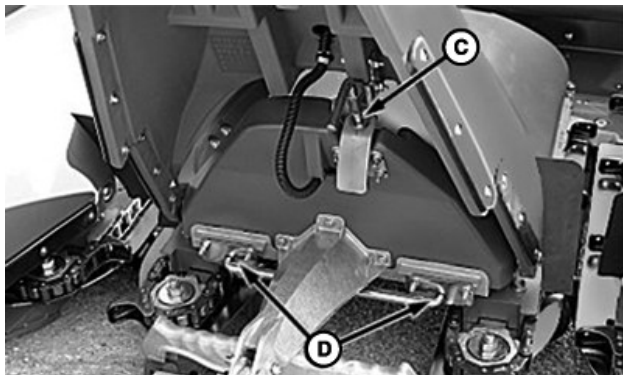


CQ1355495—UN—11JAN24

1. Afrouxe o parafuso (A) da parte traseira da proteção

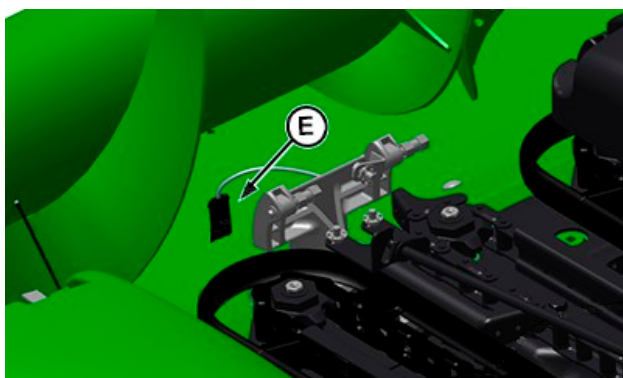
do divisor e levante a parada (B) para a posição vertical.

IMPORTANTE: Evite danos. Não aperte excessivamente o parafuso (A).



BML022275—UN—21OCT21

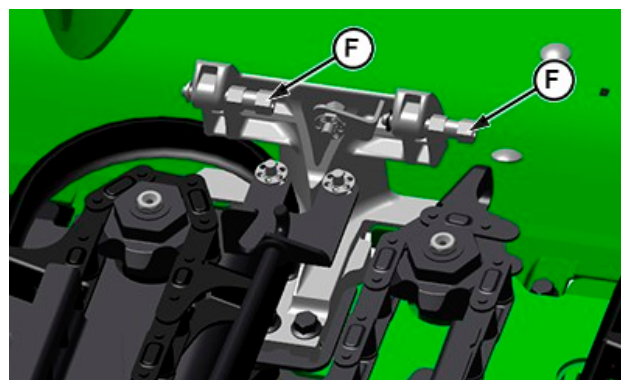
2. Levante o ponto coletor e fixe-o usando o pino (C). Puxe a barra de travamento (D) e levante o ponto coletor.



CQ1355498—UN—29JAN24

3. Se equipado, desconecte a fiação do sensor do CONTROLE AVANÇADO DA PLATAFORMA do conector do chicote elétrico (E) do conector do chicote elétrico da fiação principal. O conector está localizado dentro da tampa da placa, próximo ao furo da passagem. Corte a tira plástica presa na parte traseira da tampa e remova o conector para obter acesso.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos. O conjunto do ponto e proteção é pesado e de difícil manuseio.

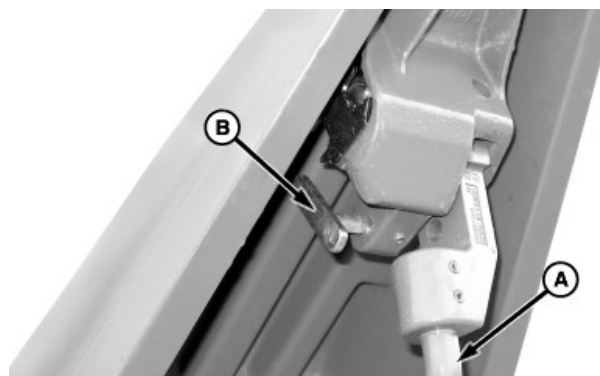


CQ1355499—UN—11JAN24

4. Deslize a proteção do divisor para a extremidade direita até que a proteção esteja livre dos pinos de apoio (F).
5. Levante o ponto do coletor e o conjunto da proteção do divisor.

aernqxv,1703681879556-54-22FEB24

Soltar os Sensores da Velocidade de Deslocamento de CONTROLE ATIVO DA PLATAFORMA (Se equipado)



CQ281118—UN—12JUN08

NOTA: Este procedimento é somente para sensores de controle ativo da plataforma com pino de armazenamento (B).

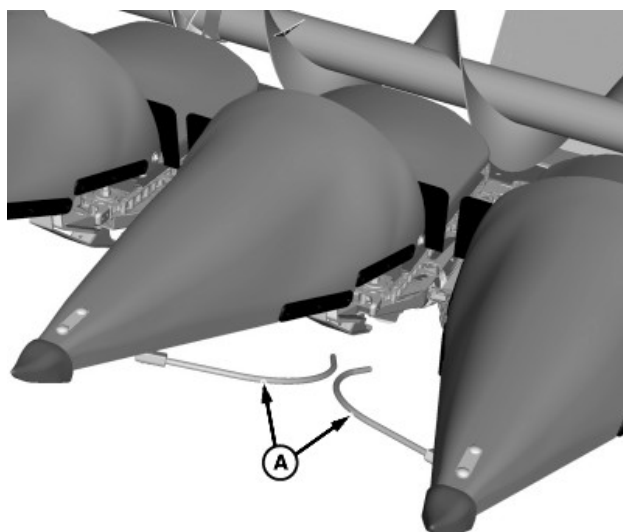
Se o sensor de controle ativo da plataforma da sua máquina não tiver um pino de armazenamento (B), o braço do sensor (A) não precisa ser destravado para operação em campo.

Para desbloquear o braço do sensor (A) braço do sensor de sustentação (A) e puxe o pino de armazenamento (B).

O pino de travamento de armazenamento deverá permanecer na posição não travada para a operação de campo.

h3ymaet,1739557274923-54-14FEB25

AutoTrac RowSense (Se Equipado)



H95836—UN—25MAR10

O AutoTrac RowSense utiliza entradas de sensores montados na plataforma de milho para auxiliar, durante a colheita, a navegação GPS já existente na direção da colheitadeira.

Quando os talos de milho passam pelos pontos, eles empurram um conjunto de braços montados no sensor (A). Os sinais destes sensores são utilizados para identificar a localização da linha de milho e para fazer os ajustes necessários para que a direção da colheitadeira se mantenha alinhada com a plantação.

Entre em contato com o seu concessionário ou outro fornecedor de serviços da John Deere para mais informações. (Consulte o Manual de Administração de Garantia John Deere.)

aernqyv,1741782251427-54-12MAR25

Em milho abaixado, ou se os caules tendem a obstruir a abertura da entrada do coletor, remova os protetores de espigas (A). Guarde os protetores de espigas e os parafusos.

Se o milho estiver de pé, recoloque os protetores de espigas (A) para impedir a perda de espigas.

Substitua os protetores de espigas (A) conforme o seguinte:

Remova os parafusos (B) que seguram os protetores de orelhas no lugar e remova os protetores de orelhas (A).

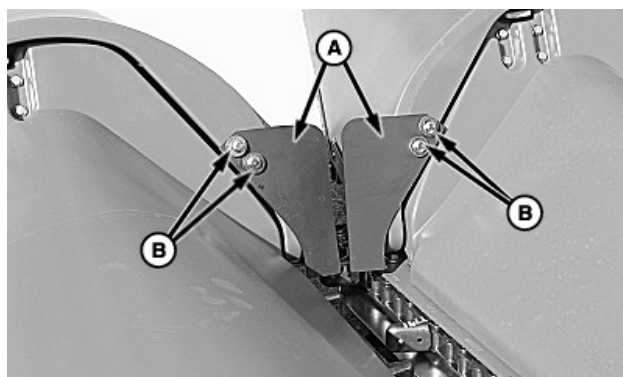
NOTA: Ao instalar os protetores de espiga (A), aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos—Torque. 20—25 N·m
(177—221 lb.in)

Q7P4ZQ4,0000139-54-01DEC21

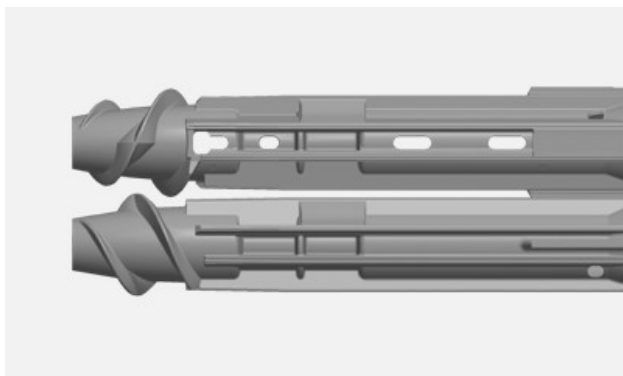
Protetores de Espigas



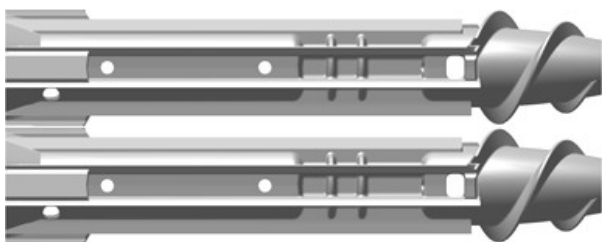
H89201—UN—12JUL07

Os protetores de espigas (A) evitam que espigas soltas deslizem sobre as correntes coletoras até o solo.

Rolos Espigadores



CQ289519—UN—16JUL11



BML029739—UN—28NOV22

Rolos Espigadores para 612C (Somente China), 624C e 627C

Os rolos espigadores puxam as espigas de milho para baixo de modo que as espigas são separadas do talo e depositadas sobre as chapas destacadoras. As plataformas de milho John Deere série 600C são equipadas com rolos espigadores do tipo reto, recomendados para:

- Redução do custo da plataforma
- Decomposição lenta de resíduos
- Maximização dos resíduos no tempo de plantio
- Retenção de neve ou manutenção da umidade
- Melhorar o fluxo de resíduos através das ferramentas de espaçamento estreito quando não estiver areando
- Obter uma trituração mais completa com uma roçadeira
- Bom desempenho em condições secas e moderadamente frágeis onde talos quebram ligeiramente abaixo da espiga

aernqxv,1712236970458-54-04APR24

Calibração e Programação

Quando Calibrar

NOTA: Todas as Calibrações: consulte as calibrações para sua plataforma no seu Manual do Operador da colheitadeira.

Os procedimentos de calibração devem ser executados antes do primeiro uso ou se o sensor de altura da plataforma, o sensor de posição da chapa destacadora ou os componentes associados foram substituídos.

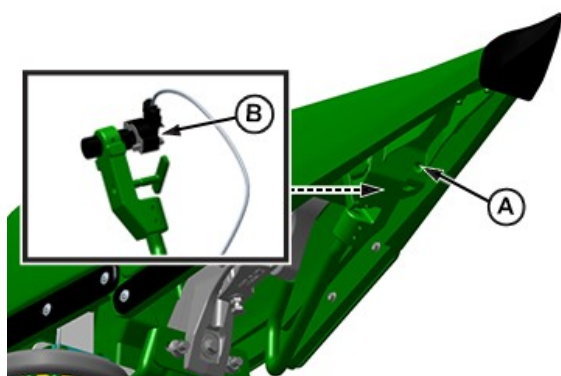
- Calibração da Unidade de Colheita
- Contour-Master™ Calibração do Sensor do Ângulo
- Chapa Destacadora Hidráulica Ajustável
- Calibração da Flutuação Ativa

NOTA: Qualquer condição que cause o erro deve ser corrigida antes de prosseguir com a calibração.

Se houver algum erro durante o procedimento de calibração, os códigos de erro são mostrados no mostrador digital da combinação.

KP318TH,0000004-54-08NOV21

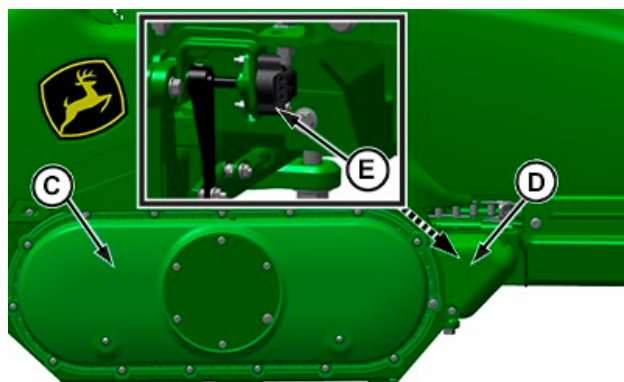
Localizações do Sensor da Plataforma de Milho



CQ1355987—UN—29JAN24

Localização do sensor de altura

Os sensores de altura da plataforma estão posicionados no centro e em ambos os lados da plataforma de milho, na parte inferior do coletor de espigas de milho. O kit do sensor de altura é composto principalmente por um suporte, braço, haste e pino de travamento. O sensor de altura (B) é coberto pelo suporte (A).



CQ1356041—UN—29JAN24

Localização do sensor de posição da chapa destacadora

NOTA: A plataforma com mais de 12 linhas tem dois sensores de posição da chapa destacadora, ambos localizados nos lados esquerdo e direito da estrutura principal, na parte inferior.

Para plataformas com menos de 12 linhas, o sensor de posição da chapa destacadora está localizado no lado direito da máquina.

O sensor de posição da chapa destacadora (E) está localizado ao lado da tampa (C) e coberto pela placa de proteção (D).

aernqxv,1704732483826-54-16JAN24

Códigos de Erro de Calibração

IMPORTANTE: As condições que geram o código de erro devem ser corrigidas antes que o procedimento de calibração possa continuar.

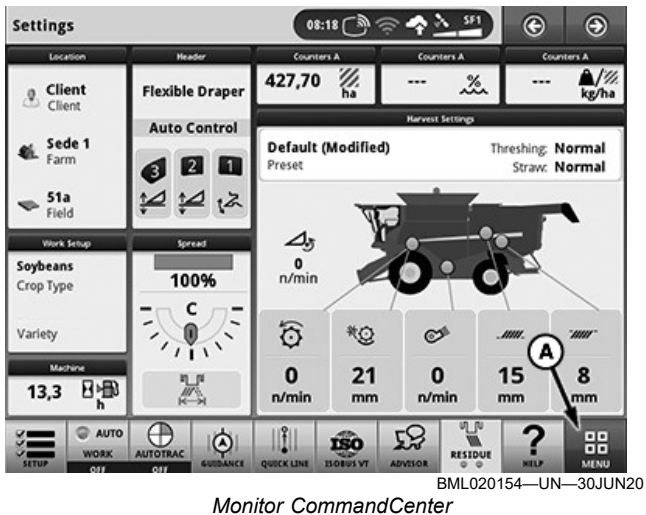
Se ocorrer algum código de erro (ERxx) durante os procedimentos de calibração, entre em contato com seu concessionário John Deere e informe o número do código do erro.

KP318TH,0000005-54-21OCT21

Procedimentos de Calibração pelo Usuário do Monitor CommandCenter Geração 5

NOTA: Para máquinas equipadas com o Monitor CommandCenter Geração 5, consulte Ajuda do Aplicativo de Calibrações ou a Ajuda da Plataforma do Operador para obter mais informações.

As calibrações são realizadas usando as instruções mostradas na tela. O operador seleciona o menu de diagnósticos, seleciona a calibração desejada e segue as instruções dadas.



1. Seleção Menu (A).



2. Seleção a aba Configurações da Máquina (B).
3. Seleção o aplicativo Calibrações e Procedimentos (C).



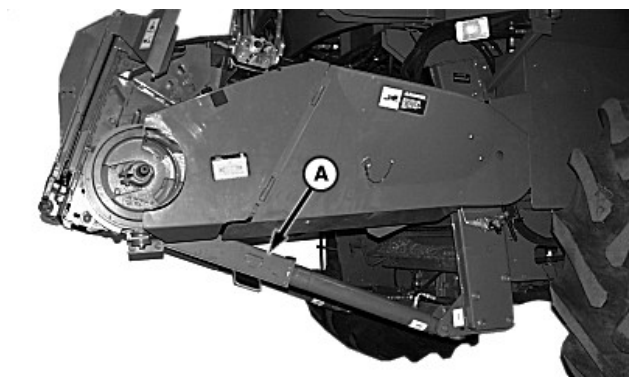
4. Seleção a aba Plataforma na tela Calibrações e Procedimentos.

aernqvx,1705070135590-54-12JAN24

Ajustes - Plataforma de Milho

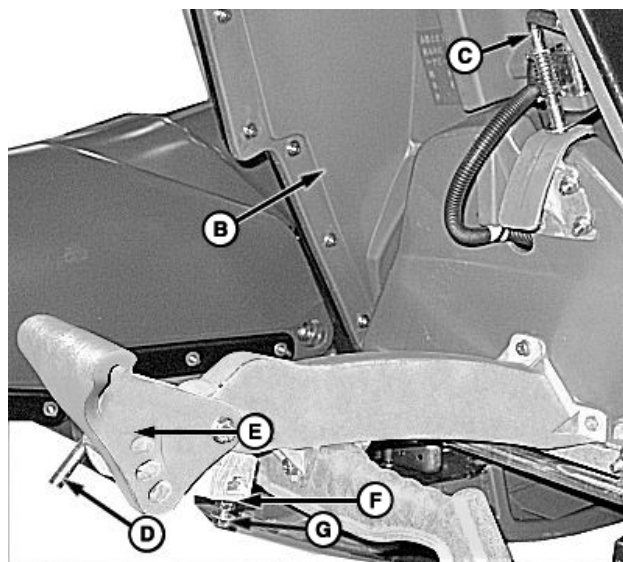
Ajuste e Nivelamento as Ponteiras do Coletor

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Evite que a cabeça abaixe. Quando trabalhar embaixo da plataforma de milho, sempre coloque o batente de segurança do cilindro hidráulico (A) na posição de segurança.



H70038—UN—19SEP01

1. Levante a plataforma de milho até que os pontos coletores (B) se afastem do solo.
2. Desligue o motor e remova a chave da partida.

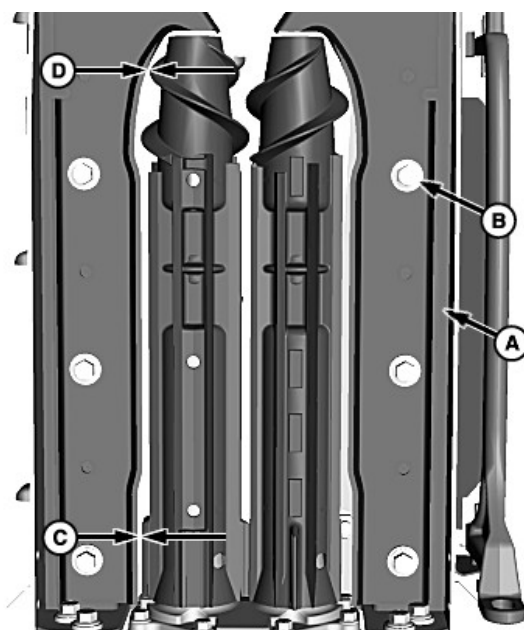


BML022283—UN—08NOV21

3. Levante o ponto coletor (B) e acione o pino de travamento (C).
4. Remova o Pino R (D) e ajuste a altura usando os furos de localização (E).
5. Para fazer o ajuste fino das ponteiras, afrouxe a contraporca (F) e ajuste o parafuso (G) para cima ou para baixo.
6. Repita as etapas anteriores para elevar e ajustar os pontos coletores restantes.

aernqxv,1705692896280-54-15FEB24

Ajuste das Placas de Raspagem



H101481—UN—17MAY11

As placas de raspagem (A) impedem que ervas daninhas e palha se enrolem em volta dos rolos espigadores.

As placas de raspagem (A) devem estar o mais próximo possível dos rolos sem bater nas ranhuras.

1. Solte os parafusos (B).
2. Para ter certeza que a folga entre o ressalto e a placa de raspagem (C) está de acordo com o especificado, verifique a parte traseira da placa de raspagem:

Especificação

Folga Máxima—Rolo Espigador

até a Placa de

Raspagem—Ativar. 1,5 mm
(1/16 in)

3. Ajuste a folga entre o espiral do rolo espigador e a placa de raspagem (D), permitindo o giro do rolo espigador.

4. Instale o parafuso (B) de acordo com a especificação.

Especificação

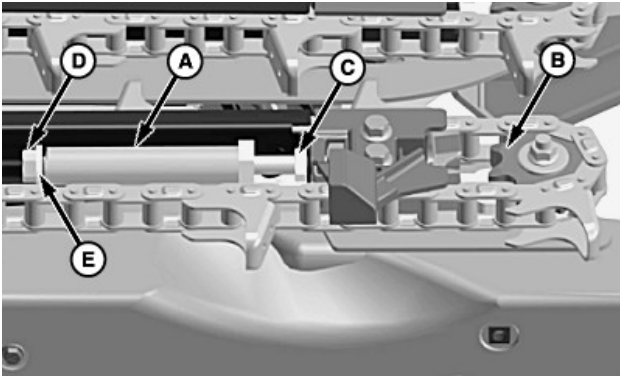
Parafusos de Fixação da Placa

de Raspagem.—Torque. 130 N·m
(96 lb·in)

5. Gire manualmente os rolos espigadores e certifique-se de que não exista contato entre o rolo espigador e a placa de raspagem (A).
6. Repita o procedimento na placa de raspagem oposta (A) e nas unidades de linhas remanescentes.

KP318TH,000003B-54-01DEC21

Ajustar a Tensão da Corrente Coletora

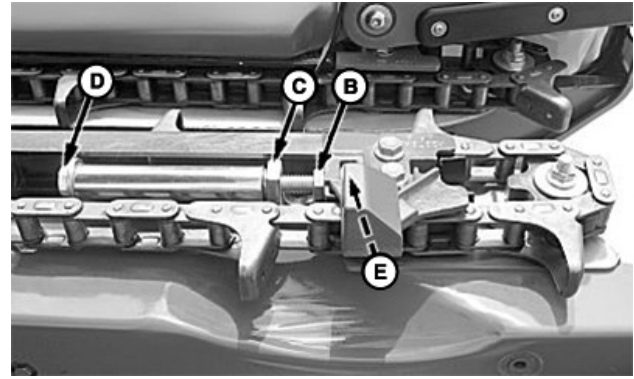


H120815—UN—15FEB17

A tensão da corrente coletora é mantida por um tensor tensionado por uma mola. A mola é protegida por um tubo espaçador (A) que também serve como um batente para impedir a roda dentada intermediária (B) de retrair-se muito.

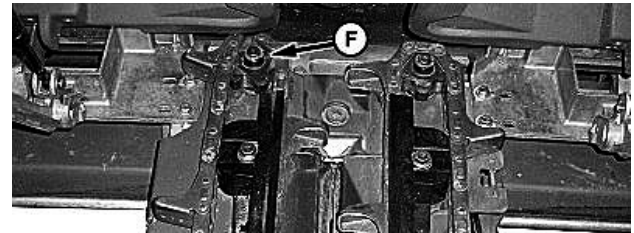
- Para aumentar a tensão da corrente coletora, afrouxe a porca (C) e aperte o parafuso (D).
- Para impedir que a corrente saia da roda dentada intermediária, mantenha um espaço máximo de 4,8 mm (3/16 in) entre o tubo espaçador (A) e a arruela (E).

aernqxv,1704390947658-54-04JAN24



BML022284—UN—25OCT21

2. Gire a porca (B) até entrar em contato com a perna (C) do suporte da marcha lenta.
3. Solte o parafuso (D) até que a porca (E) se solte.

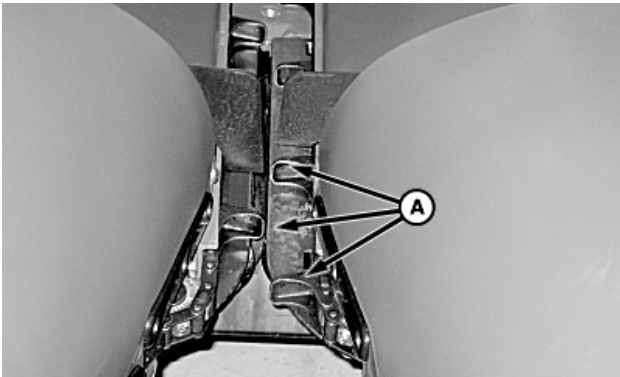


BML022285—UN—25OCT21

4. Retire a corrente da roda dentada (F) e gire a corrente até que os ressaltos (B) estejam opostos uns aos outros.
5. Coloque o parafuso (D) na porca (E) e aperte o parafuso até existir um espaço máximo de 4,8 mm (3/16-in.) entre o tubo espaçador (H) e a arruela (I).
6. Aperte a porca (B) contra o conjunto da roda-guia.

KP318TH,000003D-54-08NOV21

Ajustes da Corrente Coletora



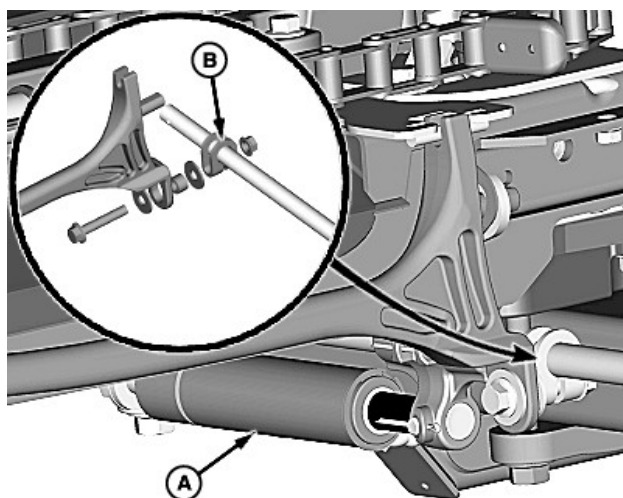
H89420—UN—01AUG07

As correntes coletoras são montadas na fábrica com as aletas de corrente (A) alternadas entre uma e outra.

IMPORTANTE: Cuidado com pedras e outras obstruções na linha quando operar os coletores perto do solo.

1. Remova a proteção central.

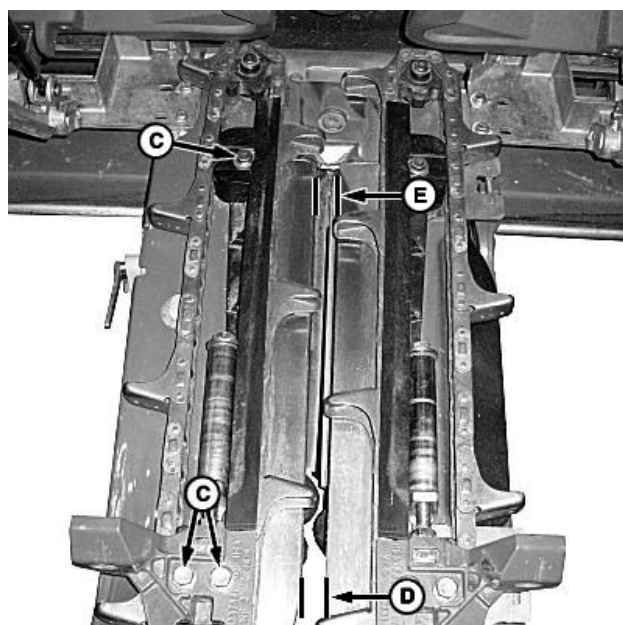
Ajuste das chapas destacadoras



H90238—UN—14JAN09

NOTA: As chapas destacadoras são ajustadas na fábrica.

1. Ajuste as chapas destacadoras na posição fechada (cilindro (A) estendido). Verifique se as chapas destacadoras esquerdas estão na posição fechada e reajuste e aperte a abraçadeira, se necessário.
2. A braçadeira (B) deve estar fechada e fixar a haste de conexão quando os parafusos são apertados. Instale os braços oscilantes nas outras unidades de linhas.



BML022286—UN—25OCT21

3. Solte os parafusos (C) que fixam a chapa do piso direita à estrutura da unidade de linha.
4. Ajuste o espaçamento dianteiro (D) para 18 mm (23/32 in.) e o espaçamento traseiro (E) para 20 mm (25/32 in.).

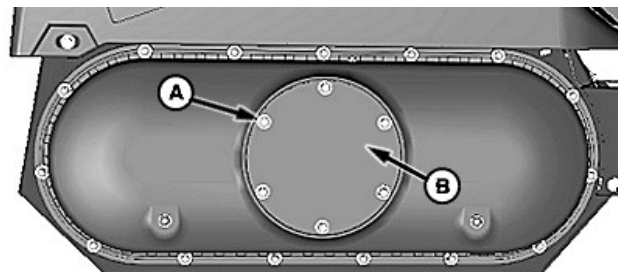
5. Aperte os parafusos (C) de acordo com as especificações.

Especificação

Parafusos da Chapa	
Destacadora—Torque.	130 N·m (96 lb·in)

KP318TH,000003E-54-08NOV21

Ajuste da corrente de acionamento da unidade de linha



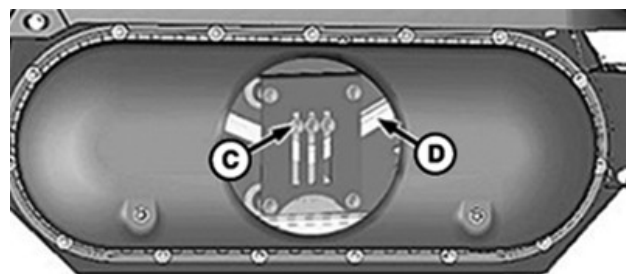
H88819—UN—14JAN09

1. Remova os parafusos (A) da porta de acesso e a porta de acesso (B).

Especificação

Parafusos da Porta de Acesso	
(A)—Torque.	17 N·m (13 lb·ft)

IMPORTANTE: Evite danos à máquina. Apertar muito uma corrente causa desgaste indevido da corrente. A corrente da unidade de linha é uma corrente contínua sem um link de conexão.



BML022290—UN—25OCT21

2. Ajuste o apertador (C) da corrente de transmissão (D). O filamento inferior da corrente tem uma jogo na corrente com movimento de 10 mm (3/8 in) para cima e 10 mm (3/8 in) para baixo. Aperte os parafusos de acordo com as especificações.

Especificação

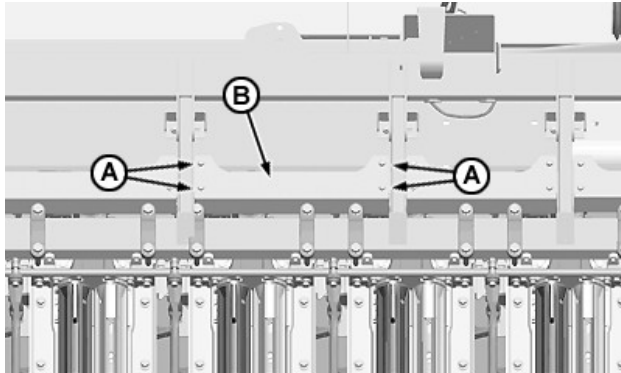
Parafusos de Aperto.—Torque. 87 N·m
(65 lb·ft)

3. Reinstale a porta de acesso (B) com os parafusos guardados.

aernqxv,1704393540047-54-22FEB24

Ajuste do espaçamento de linhas

IMPORTANTE: Para efetuar a alteração de espaçamento entre linhas é necessário a aquisição de algumas peças. Entre em contato com o seu concessionário ou outro fornecedor de serviços de manutenção da John Deere. (Consulte o Manual de Administração de Garantia John Deere.)

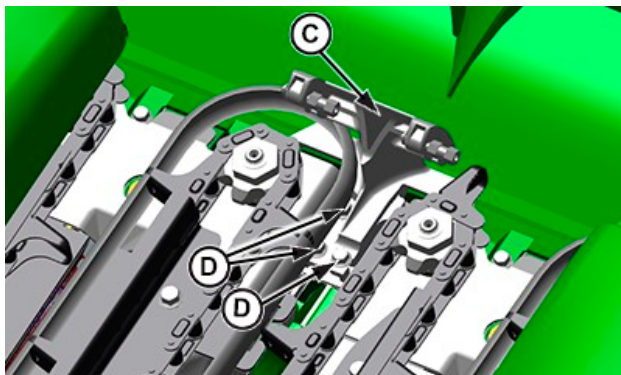


CQ289520—UN—18JUL11

1. Remova e guarde o parafuso de montagem (A) e a proteção da unidade de linha (B).

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Evite que a cabeça abaixe. Quando trabalhar embaixo da plataforma de milho, sempre coloque o batente de segurança do cilindro na posição de segurança.

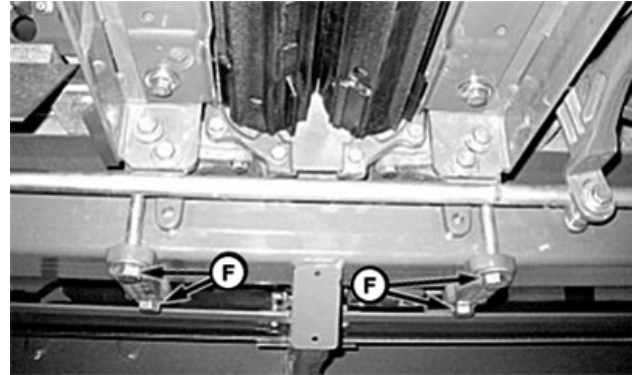
2. Remova as ponteiras e as blindagens do coletor. (Para obter informações sobre este procedimento, consulte Elevação e Inclinação dos Pontos e Paralamas da Extremidade na seção Operação da Plataforma de Milho).
3. Para remover as proteções restantes, repita os passos anteriores.



CQ1357367—UN—23JAN24

4. Remova os parafusos de suporte (D) e o suporte (C).

NOTA: Para mover as unidades de linha para o local necessário, use dispositivos de elevação apropriados para suspender e apoiar a parte inferior das placas de apoio da unidade de linha, mantendo o peso da unidade na estrutura principal.

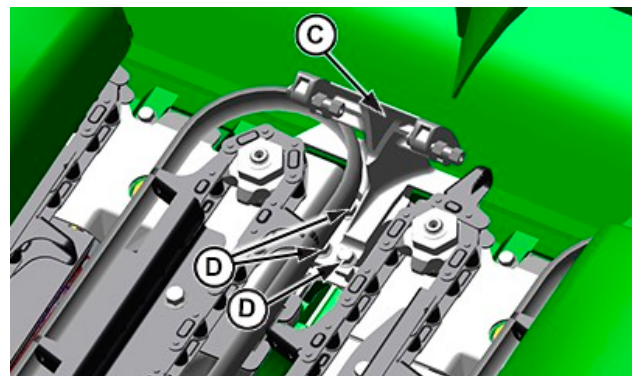


BML022289—UN—25OCT21

5. Afrouxe os parafusos (F) das duas unidades de linhas centrais. Para corrigir o espaçamento entre as linhas, mova as duas unidades de linha a uma distância igual. Em seguida, mova a próxima unidade de linha externa. Afrouxe os parafusos e mova a unidade de linha para o espaçamento desejado e continue até que todas as unidades de linha estejam corretamente espaçadas. Aperte os parafusos de montagem das unidades de linha de acordo com a especificação.

Especificação

Unidade de Linha Parafusos de	
Montagem—Torque.	310 N·m (229 lb.-pés)



CQ1357367—UN—23JAN24

6. Posicione o suporte (C) deixando o espaçamento necessário e fixe-o com os parafusos de suporte (D).

Especificação

Suporte da Proteção do	
Coletor—Torque.	70 N·m (52 lb.-ft)

7. Reinstale as proteções e as ponteiras nas unidades de linha.
8. Se equipado, conecte o chicote elétrico do sensor e empurre o conector na abertura da cobertura da

chapa. Fixar o chicote elétrico nas faixas amarelas no chicote para assegurar a correta reprodução dos pontos de elevação.

- Reinstale a proteção da transmissão da unidade de linha (B).

aernqxv,1741782400045-54-12MAR25

Ajuste das Rodas Dentadas da Transmissão da Unidade de Linha com Transmissão de Velocidade Fixa Somente

NOTA:

- Plataformas com a largura de chassi de 4.100 a 4.550 mm (161 a 179 in)** são acionadas pelo lado esquerdo, utilizando, por padrão, as rodas dentadas acionadoras de 30 dentes e as rodas dentadas acionadas de 33 dentes.
- Plataformas com a largura de chassi superior a 5.000 mm (197 in)** são acionadas pelo lado esquerdo, utilizando, por padrão, as rodas dentadas acionadoras de 30 dentes e as rodas dentadas acionadas de 33 dentes.

IMPORTANTE: Evite danos à máquina. Estas rodas dentadas não devem ser modificadas em colheiteiras com transmissão de velocidade variável. Alterações da roda dentada da plataforma de milho com velocidade variada do alimentador resultam em velocidade excessiva da plataforma de milho e danos à máquina. O eixo conduzido dianteiro nunca deve exceder 715 rpm.

- Drene o óleo e remova o cárter (consulte Remoção e Instalação do Cárter de Óleo na seção Serviço).
- Solte o tensor e remova a corrente de transmissão.
- Remove e instale as engrenagens acionadoras conforme necessário.
- Instale a corrente de transmissão e ajuste a tensão adequadamente (veja Ajuste da Corrente de Transmissão da Unidade de Linha na seção Ajustes - Plataforma de Milho).
- Instale o cárter de óleo.
- Aplique lubrificante em um nível apropriado (consulte Remoção e Instalação do Cárter de Óleo na seção Serviço).
- Repita o procedimento para plataformas com duplo acionamento.

IMPORTANTE: Evite danos à máquina. Para plataformas com duplo acionamento (acionadas em ambos os lados), as rodas dentadas precisam ter a mesma configuração em cada saída.

Colheiteiras

NOTA: As recomendações para velocidade de avanço são baseadas em condições médias de campo. As condições encontradas durante a operação podem ser diferentes, exigindo outras configurações de roda dentada.

Ao operar em velocidades superiores, instale rodas dentadas menores no eixo conduzido e rodas dentadas maiores no eixo de acionamento.

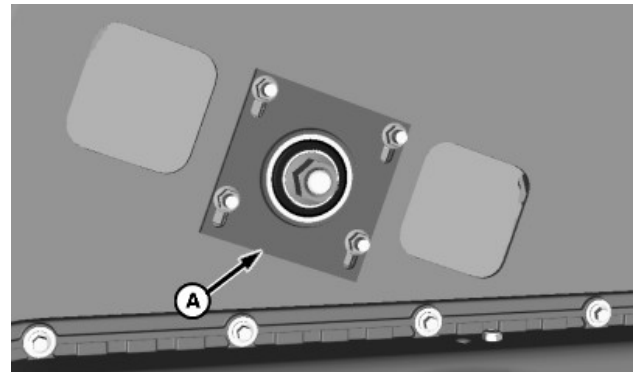
Velocidades de Deslocamento Recomendadas x Configuração da Engrenagem		
Velocidades Recomendadas	Roda Dentada de Acionamento	Roda Dentada Acionada
7 km/h (4 mph) ou Menos	30 Dentes	33 Dentes
Acima de 7 km/h (4 mph)	33 Dentes	30 Dentes

aernqxv,1704399999927-54-22FEB24

Ajuste da Altura do Sem-Fim

⚠ CUIDADO: Mantenha as proteções de segurança no lugar.

NOTA: Somente plataformas de milho com mais de 12 linhas têm 2 sem-fins e requerem ajuste adicional de altura e avanço/recuo.



H88528—UN—18MAY07

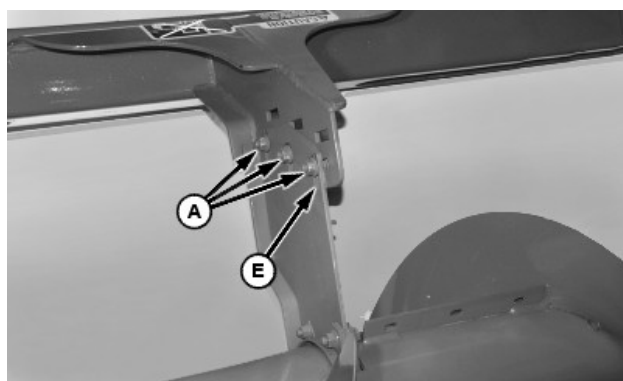
- Os suportes de rolamento do sem-fim (A) possuem ranhuras em ambos os lados da estrutura principal para ajustar o sem-fim. Sem-fim pode ser ajustada para cima e para baixo para obter a folga entre as aletas do sem-fim e o piso.
- Mantenha o sem-fim ajustado para baixo na maioria das condições. Levante o sem-fim para evitar danos à espiga do milho de pipoca e do milho comum.
- Em condições normais, mantenha uma folga mínima de 6 mm (0.24 in.) entre o sem-fim e o raspador inferior do sem-fim ajustável.

- Em condições normais, garanta uma folga mínima de 32 mm (1.26 in)¹ entre as aletas do sem-fim e a parte inferior do piso.
- Para levantar o sem-fim 76 mm (3 in) do chão (para milho normal) os suportes do rolamento podem ser removidos e o sem-fim levantado para instalar os parafusos nos orifícios superiores com fendas em cada lado.

12-Ajuste de Linha do Sem-Fim

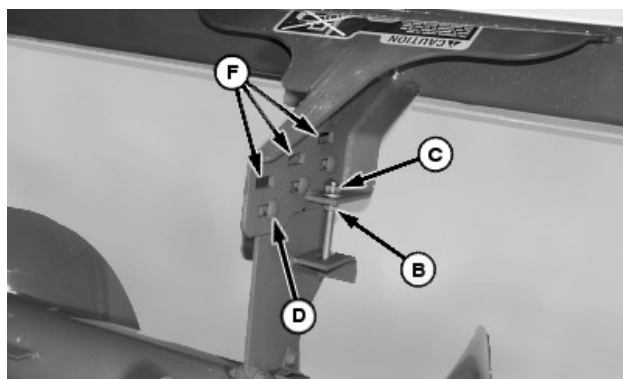
NOTA: Esta instrução se aplica somente a plataformas de milho com mais de 12 linhas.

Ajuste a altura do sem-fim e a posição posição do antepé/ré da seguinte forma:



CQ281125—UN—11JUN08

- Afrouxe as três porcas flangeadas (A).



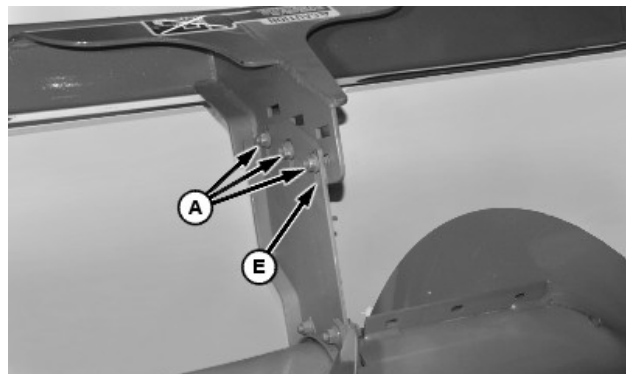
CQ281126—UN—11JUN08

- Afrouxe a porca (B).
- Para mover o sem-fim para cima ou para baixo ajuste a porca (C).
- Mova o sem-final para frente/para a frente conforme necessário de acordo com os requisitos.

IMPORTANTE: Deve existir 22 mm (7/8 in.) de folga entre o helicóide do sem-fim e o piso e 6 mm (1/4 in) de folga entre o helicóide do sem-fim e o raspador.

Especificação

Helicóide do Sem-fim e	
Piso—Folga.	22 mm (7/8 in)
Helicóide do Sem-fim e	
Raspador—Folga.	6 mm (1/4 in)



CQ281125—UN—11JUN08

- Se elevar o sem-fim a 76 mm (3 in) do piso para uso em milho alimentício, remova os parafusos de transporte (D) e levante o sem-fim para alinhar os furos (E) com os furos superior (F). Instale os parafusos e fixe com porcas.
- Aperte todas as porcas de acordo com a especificação.

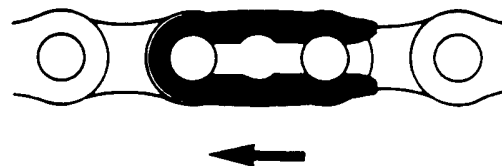
Especificação

Porcas—Torque.	90 N·m (66 lb·ft)
---------------------	----------------------

- Instale a proteção do sem-fim e aperte as porcas.

aernqvx,1704454051096-54-02FEB24

Acoplar a Corrente



H41470

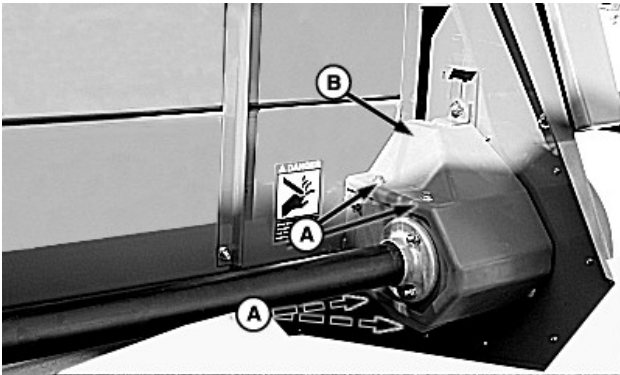
H41470—UN—28NOV89

Quando prender uma articulação do acoplador da corrente, a extremidade fechada da mola da trava deve estar virada na direção deslocamento da corrente.

D375S90,00001F5-54-16JUN20

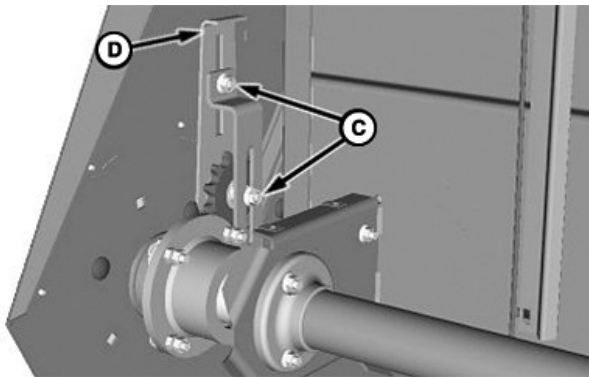
¹ Esta medida varia devido às variações do sem-fim.

Ajustar a Corrente de Transmissão do Sem-Fim



CQ281127—UN—11JUN08

1. Remova os parafusos (A) e a tampa (B).



BML022291—UN—25OCT21

2. Afrouxe as porcas (C). Para ajustar a tensão da corrente empurre a placa de ajuste (D).
3. Aperte as porcas (C) de acordo com a especificação.

Especificação

Porcas (C)—Torque. 90 N·m
(66 lb·ft)

NOTA: Apertar muito uma corrente causa desgaste indevido da corrente. Ajuste a tensão da corrente para que a folga do movimento lateral seja 10 mm (3/8 in) para cima e 10 mm (3/8 in) para baixo.

aernqxv,1704400957320-54-04JAN24

Requisitos de Lastro

NOTA: Consulte Requisitos de Lastro na seção 80-Rodas, Pneus e Lastro no Manual do Operador da colheitadeira para obter informações detalhadas sobre os requisitos de lastro.

aernqxv,1704452119337-54-05JAN24

Lubrificantes

Graxa para plataforma de milho

Recomenda-se a graxa para plataforma de milho John Deere.

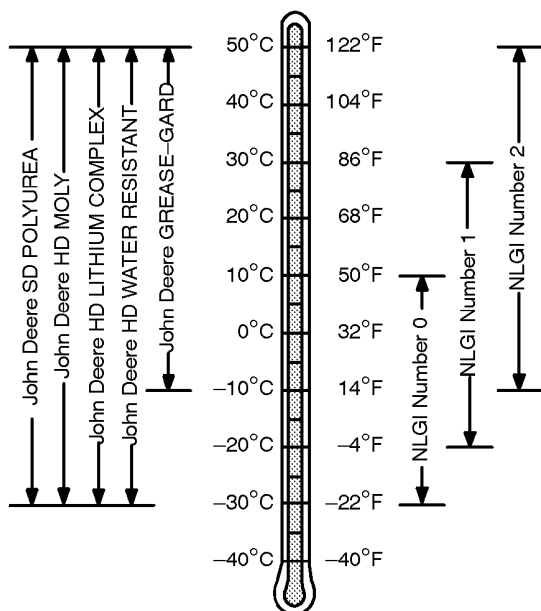
Também pode ser usada a graxa multifuncional SAE com rendimento para pressão extrema (EP) de acordo com o número de consistência NLGI 0.

DX,CORN-54-11APR11

Número do produto	Descrição
TY6341	Graxa multiuso, para temperatura e pressão muito altas, eficaz principalmente em aplicações do contato durante rotação.

aernqvx,1704386043530-54-04JAN24

Graxa



TS1667—UN—30JUN99

Use graxa com base nos números de consistência da NLGI e na faixa de temperatura do ar esperada durante o intervalo de serviço.

Recomenda-se a seguinte graxa:

- GRAXA DE POLYUREA SD (TY6341) da John Deere

Podem ser usadas outras graxas que atendam o seguinte:

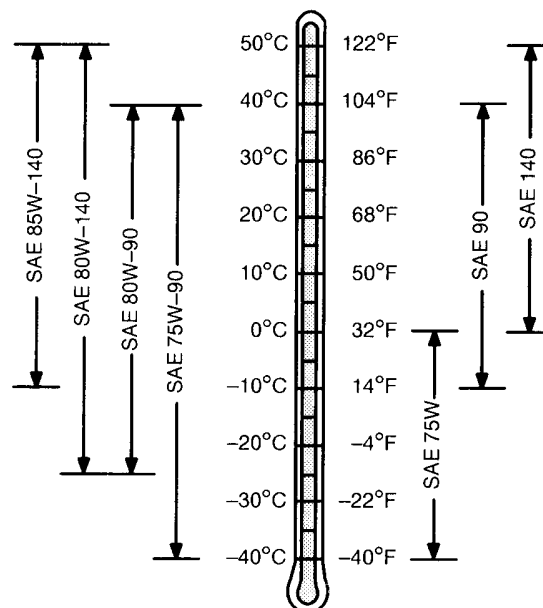
- Classificação de Desempenho NLGI GC-LB

IMPORTANTE: A GRAXA POLIUREIA SD John Deere (TY6341) é a graxa necessária para os cames de detecção de torque do alimentador.

Alguns tipos de graxas ficam espessos e não são compatíveis com outros.

Se a graxeira estiver faltando, recoloque imediatamente. Limpe minuciosamente as conexões antes de usar a pistola de graxa.

óleo Para Engrenagens



TS1653—UN—14MAR96

Use óleo com viscosidade apropriada, baseando-se na variação esperada das temperaturas do ar, durante o período entre as trocas de óleo.

São recomendados os seguintes óleos:

- John Deere EXTREME-GARD™
- GL-5 GEAR LUBRICANT da John Deere

Podem ser usados outros óleos se cumprirem com a classificação de serviço API GL-5.

DX,GEOIL-54-31MAY07

Armazenar lubrificantes

O seu equipamento só pode funcionar com a máxima eficiência se forem usados lubrificantes limpos.

EXTREME-GARD é uma marca registrada de Deere & Company.

Usar recipientes limpos para manusear todos os lubrificantes.

Armazene os lubrificantes e os contentores numa área protegida do pó, da umidade e de outras contaminações. Armazene os contentores deitados para evitar o acúmulo de água e de sujeira.

Certifique-se de que todos os contentores estejam devidamente marcados para identificar seus conteúdos.

Descarte adequadamente todos os contentores velhos e quaisquer restos de lubrificantes que eles possam conter.

DX,LUBST-54-11APR11

Lubrificantes Alternativos e Sintéticos

As condições em certas áreas geográficas podem precisar de lubrificantes distintos aqueles recomendados nesse manual.

Certos líquidos de arrefecimento e lubrificantes da John Deere podem não ter disponibilidade na sua região.

Consulte o seu concessionário John Deere para obter informações e recomendações.

Os lubrificantes sintéticos poderão ser usados caso satisfaçam os requisitos de desempenho exibidos nesse manual.

Os limites de temperatura e intervalos de manutenção indicados neste manual se aplicam a fluidos da marca John Deere ou fluidos que tenham sido testados e aprovados para uso em equipamentos John Deere.

Produtos básicos rerrefinados podem ser usados se o lubrificante acabado atender os requisitos de desempenho.

DX,ALTER-54-13JAN18

Mistura de Lubrificantes

De um modo geral, evite misturar marcas ou tipos de óleos diferentes. Os fabricantes de óleo misturam aditivos nos óleos para que estejam de acordo com certas especificações e requisitos de performance.

A mistura de óleos diferentes pode interferir com o funcionamento adequado destes aditivos e degradar o desempenho do lubrificante.

Consulte o seu concessionário John Deere para obter informações e recomendações específicas.

DX,LUBMIX-54-18MAR96

Lubrificação e Manutenção

Símbolos de Lubrificação

Execute as seguintes etapas antes de lubrificar:

1. Desligue o motor.
2. Retire a chave de partida.
3. Configure os espaçadores de segurança.

! **CUIDADO:** Nunca lubrifique ou faça manutenção da plataforma de milho enquanto o motor da colheitadeira estiver funcionando.

 Lubrifique com Graxa de Poliureia Multiuso Padrão Alta Temperatura/Extrema Pressão da John Deere ou uma Graxa Multiuso da Mesma Categoria SAE para Alta Temperatura com Desempenho à Extrema Pressão (EP), nas horas mostradas no símbolo.

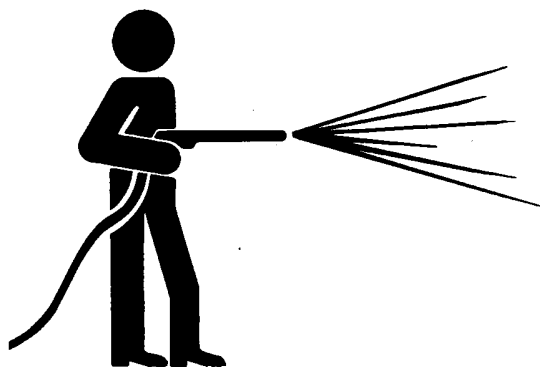
 Lubrifique com óleo SAE 30 da John Deere ou óleo mais pesado em intervalos de tempo indicados nos símbolos.

 Lubrifique com John Deere de milho (tipo "O" [zero] pressão extrema) nos intervalos de horas indicados nos símbolos. O lubrificante está disponível em um tubo de 0,4 kg (14-1/2 oz) AN102562. Limpe toda a graxa e sujeira antes de remover os plugues de inspeção. Esfregue as graxas antes de lubrificar.

IMPORTANTE: Os intervalos de serviço recomendados são para condições normais. Faça a manutenção com **MAIS FREQUÊNCIA** se a plataforma de milho for operada em condições adversas.

Q7P4ZQ4,000013E-54-11NOV21

Usar Lavadoras de Alta Pressão



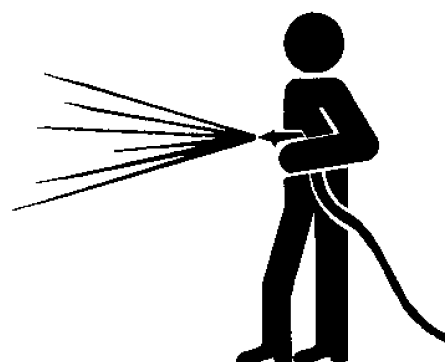
T6642EJ—UN—18OCT88

IMPORTANTE: Lavadores de alta pressão são meios eficientes para limpar a plataforma de milho. Para evitar danos à plataforma de milho, mantenha uma distância de pelo menos 1 m (39 in) e pulverize em um ângulo entre 45 e 90° quando limpar superfícies de vedação, vedações e adesivos. A pressão não deve ultrapassar 12.000 kPa (120 bar) (1740 psi).

Nunca pulverize ou lave componentes quentes com água fria. Não use bicos rotativos ou água a temperaturas superiores a 50 °C (122 °F), e não direcione às vedações. Mantenha o jato de água sempre se movendo. Unidades de arrefecimento, rolamentos e equipamentos eletrônicos/elétricos não devem ser limpos com lavadores a alta pressão. Siga as instruções no Manual do Operador de lavadoras de alta pressão e os manuais de equipamentos conectados.

BJN2CS6,00001AE-54-01JUL20

Usar Ar Pressurizado



RW56455—UN—30JUN97

IMPORTANTE: Direcionar ar pressurizado em componentes eletrônicos/elétricos ou conectores pode causar acúmulo de carga eletrostática e avarias no produto.

BJN2CS6,00001B0-54-01JUL20

Considerações Importantes

Siga os intervalos de lubrificação e manutenção especificados neste manual ao operar a plataforma de milho em condições normais.

Ao operar a plataforma de milho em condições severas ou adversas, reduza os intervalos de lubrificação e manutenção.

Exemplos de Condições de Operação Severas ou Adversas:

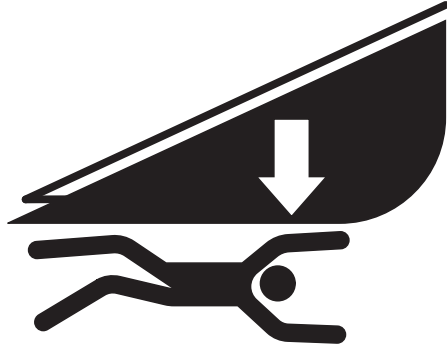
- Trabalhar em condições de umidade ou barrentas

exige a lubrificação das graxeiras de forma mais frequente.

- Altas concentrações de poeira e material seco. Poeira e material seco podem se acumular em diferentes partes da plataforma de milho.

BJN2CS6,00001D7-54-22JUN20

Trabalhar Embaixo ou em Torno do Alimentador



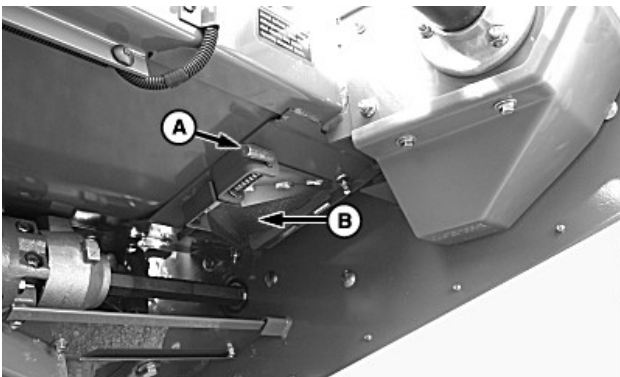
H121063—UN—14MAR17

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos, depois de acionar a trava do alimentador, apoie o alimentador com um bloqueio sólido antes de executar serviços não rotineiros ou itens de manutenção sob o alimentador ou a plataforma de milho.

Consulte Trava de Segurança do Alimentador na seção Alimentador do manual do operador da colheitadeira para mais informações.

BJN2CS6,00001B1-54-23JUN20

Manutenção - Porta de Limpeza do Piso do Sem-fim



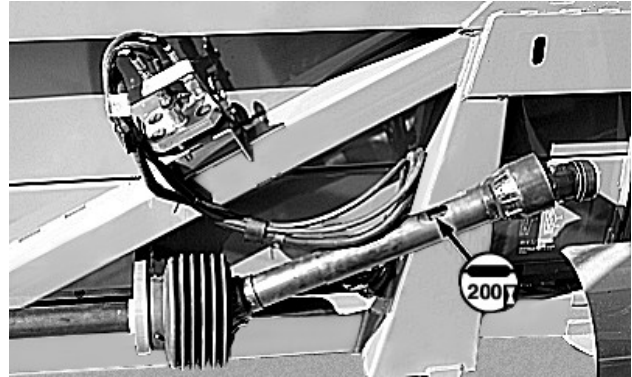
H89356—UN—31JUL07

1. Solte a trava (A) e abra a porta de limpeza (B).
2. Limpe o piso do sem-fim usando a porta de limpeza (B) em ambos os lados da corn header.

3. Certifique-se de que a porta de limpeza (B) está totalmente travada antes de mover a máquina.

aernqxv,1704376035069-54-04JAN24

Manutenção - A Cada Ano ou 200 Horas de Operação



CQ281133—UN—11JUN08

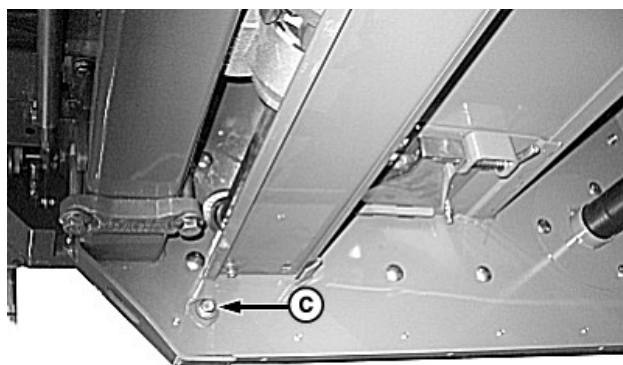
Eixo de Transmissão da Plataforma — Tipo A

1. Lubrifique os eixos da transmissão da plataforma. Para acessar as conexões de graxa, gire as proteções conforme necessário.
2. Inspeção e ajuste conforme o seguinte:
 - Corrente de Transmissão da Unidade de Linha
 - Corrente de Transmissão do Sem-Fim
 - Correntes de Transmissão do Coletor da Unidade de Linha

NOTA: Veja a seção Ajustes para obter os procedimentos.

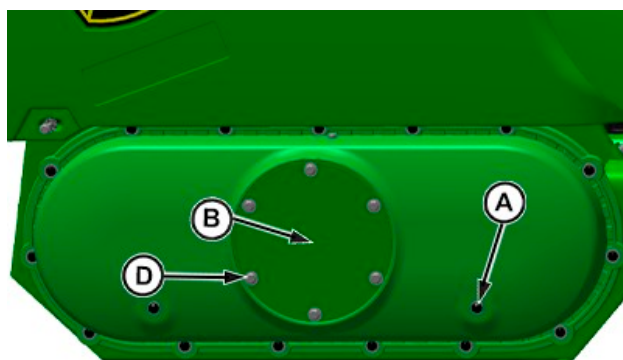
IMPORTANTE: Para evitar o desgaste excessivo da corrente, mantenha o nível de óleo de acordo com as especificações.

3. Para trocar o óleo da corrente de transmissão em ambos os lados da plataforma, siga as seguintes instruções:
 - a. Levante a plataforma e acione o batente de segurança.
 - b. Opere a plataforma para aquecer o óleo antes da drenagem.



H89619—UN—14JAN09

- c. Remova o bocal (C) e abaixe a plataforma para drenar o óleo.
- d. Levante a plataforma e acione o batente de segurança.
- e. Instale o bocal (C).
- f. Abaixa a plataforma em uma superfície plana e nivelada.



CQ1357746—UN—29JAN24

- g. Remova os parafusos da porta de acesso (D) e, em seguida, remova a porta de acesso (B).

Especificação

Parafusos da Porta de Acesso
(D)—Torque. 17 N·m
(13 lb·ft)

- h. Remova o bocal de controle (A).
- i. Adicione Lubrificante de Engrenagens SAE 80/90 através da porta de acesso (B) até atingir o nível abaixo do plugue de controle (A).

Especificação

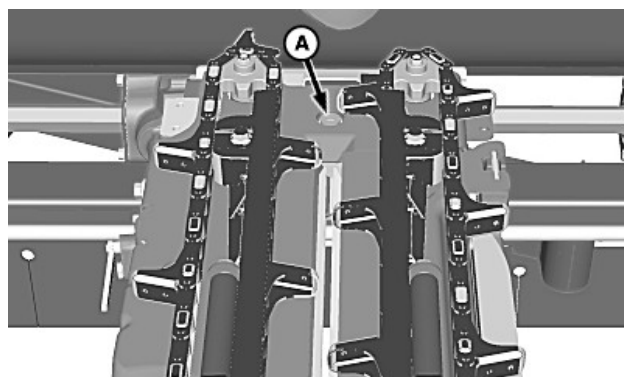
Óleo da Corrente de
Transmissão—Capacidade. 0,9 L
(0,95 qt)

aernqxv,1708546217288-54-22FEB24

Manutenção - A Cada 200 Horas de Operação - Verificação do Óleo na Caixa de Engrenagens da Unidade de Linha

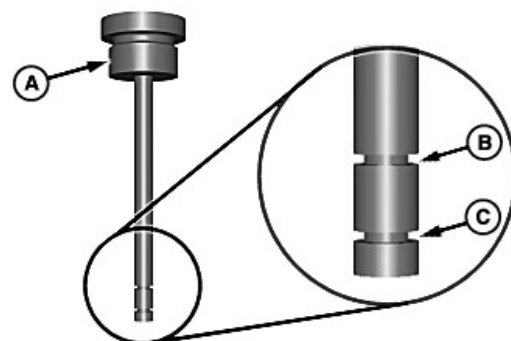
NOTA: Para obter leituras precisas na vareta de nível, o óleo da caixa de engrenagens da unidade de linha deve estar aquecido e a plataforma elevada.

1. Opere a plataforma para aquecer a lubrificação da unidade de linha.
2. Eleve completamente a plataforma e abaixe o batente de segurança.
3. Acione o freio de estacionamento, desligue o motor e remova a chave de partida.



H96320—UN—17NOV10

4. Limpe a área em volta da vareta de nível/reservatório (A) para evitar que sujeira e detritos entrem na caixa de engrenagens.
5. Remova e limpe a vareta de inspeção.
6. Insira completamente a vareta de nível na caixa de engrenagens, remova novamente e então observe o nível de lubrificante no marcador.



H100565—UN—03MAR11

7. Se o nível estiver abaixo da marca cheio (B), adicione o lubrificante TY6296 80W 90 GL-5 através do reservatório (A) até que o nível de lubrificante atinja a marca de cheio (B).

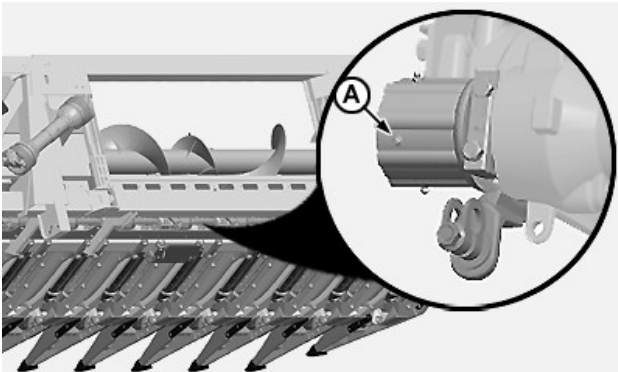
IMPORTANTE: Não encha demais a caixa de engrenagens. São necessários 0,42L L (14.20 fl oz) de lubrificante para encher a caixa de engrenagens da marca de mínimo (C) até a marca de cheio (B). A quantidade de lubrificante para acrescentar em outros níveis é proporcional.

aernqxv,1704379088605-54-22FEB24

Manutenção - A Cada 200 Horas de Operação - Lubrificação das Embreagens das Unidades de Linha

IMPORTANTE: Cada embreagem possui múltiplas graxeiros que facilitam a lubrificação. Apenas uma graxeira deve ser utilizada para lubrificação em cada embreagem.

1. Eleve completamente a plataforma e abaixe o batente de segurança.
2. Localize a embreagem da unidade da linha, na parte inferior da plataforma. A embreagem é montada à esquerda da caixa de engrenagens.



CQ289521—UN—20JUL11

NOTA: O número de graxeiros na embreagem varia de acordo com o modelo da máquina.

Adicione graxa à embreagem utilizando apenas uma das graxeiros (A).

4. Repita o procedimento para as unidades de linha restantes.

aernqxv,1704379273736-54-15FEB24

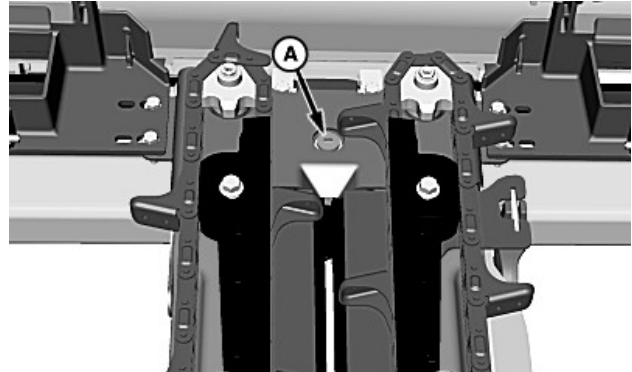
Manutenção - A Cada 1.000 Horas de Operação

IMPORTANTE: Evite danos à máquina. Para evitar a contaminação do sistema, limpe sempre as graxeiros antes e depois da lubrificação. Se a graxeira estiver danificada ou faltando, substitua-a imediatamente.

IMPORTANTE: Ao verificar os níveis de óleo, sempre limpe a área ao redor dos bujões antes da remoção.

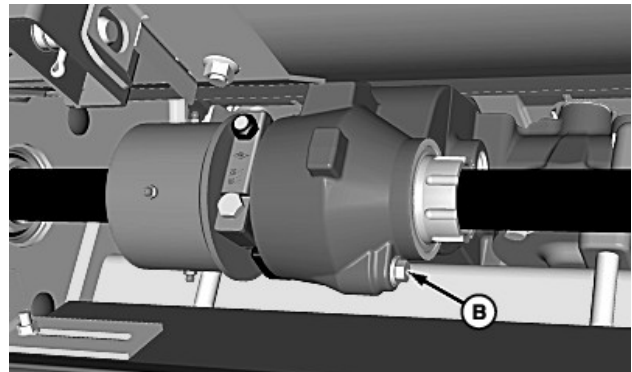
IMPORTANTE: Aperte sempre as tampas e bujões bem.

Troque o Óleo da Caixa de Engrenagens da Unidade de Linha



H103950—UN—09NOV11

Vista Superior da Unidade de Linha



H103951—UN—09NOV11

Visto por Baixo e por Trás da Unidade de Linha

NOTA: Para drenar e encher o óleo com a plataforma levantada, as caixas de engrenagens da unidade de linha devem estar aquecidas.

1. Para aquecer o óleo da caixa de engrenagem de unidade de linha, opere a plataforma.
2. Levante completamente a plataforma e acione o batente de segurança do alimentador.
3. Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave de partida.
4. Para evitar a entrada de resíduos e sujeira na caixa de engrenagens, limpe a área em volta da vareta de nível/bujão de inspeção (A).
5. Remova e limpe a vareta de nível.

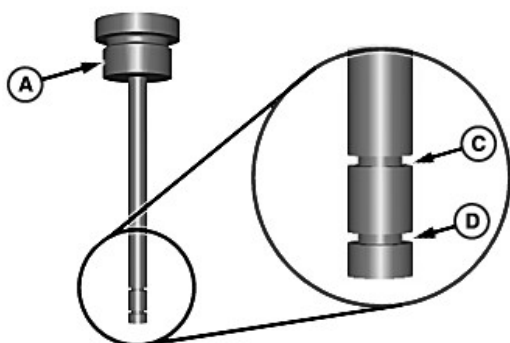
NOTA: Drene o óleo para um recipiente limpo e descarte-o corretamente.

6. Retire o bujão de dreno (B) e permita que todo o óleo seja drenado.
7. Reinstale o bujão de dreno (B).
8. Adicione óleo de engrenagens TY6296 80W 90 GL-5 pelo pórtico da vareta medidora.

Especificação

Tanque—Capacidade. 1,1 L
(1.16 qt)

9. Enfie completamente a vareta de nível na caixa de engrenagens, remova e observe o nível de óleo no eixo.



H96322—UN—13MAY10

10. Se o nível de óleo estiver abaixo da marca de cheio (C), adicione óleo conforme necessário.

IMPORTANTE: Não encha demais a caixa de engrenagens. São necessários 0.42 L (14.20 fl oz) de óleo para elevar o nível da marca de mínimo (D) até a marca de cheio (C). A quantidade de óleo para ser adicionado em outros níveis é proporcional.

11. Reinstale a vareta de nível.
12. Repita o procedimento nas caixas de engrenagens da unidade de linha restantes.

aernqxv,1704379366891-54-15FEB24

Manutenção

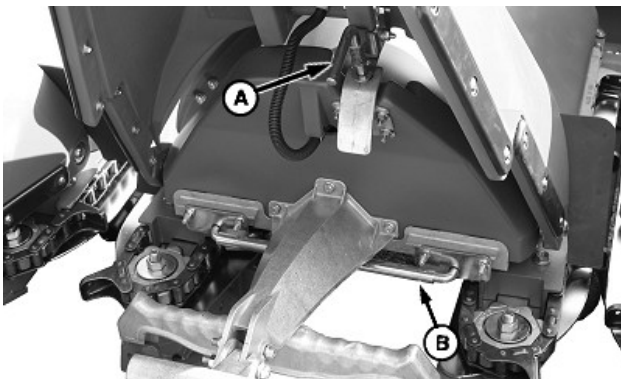
Batente de segurança do alimentador

Acople o batente de segurança do alimentador (consulte Acoplar Equipamento Dianteiro à Colheitadeira na seção Acoplar e Desacoplar deste manual).

OUO6041,000111D-54-18JUN20

Remoção e Instalação dos Rolos Espigadores

⚠ CUIDADO: Eleve completamente a plataforma e baixe o batente de segurança antes de realizar qualquer trabalho.

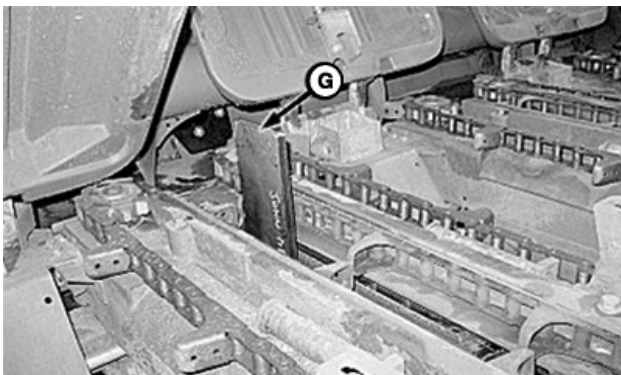


H89314—UN—20JUL07

1. Levante a ponta do coletor até que o pino (A) engate.

IMPORTANTE: As pontas coletoras podem danificar o para-brisa da colheitadeira. Não empurre as blindagens sobre a traseira da estrutura.

2. Puxe a barra de travamento (B) e levante a blindagem coletora.
3. Para acessar às outras unidades de linha, repita conforme necessário.
4. Remova os parafusos e arruelas (C) e chapas raspadoras (D) do lado inferior do conjunto da unidade de linha.

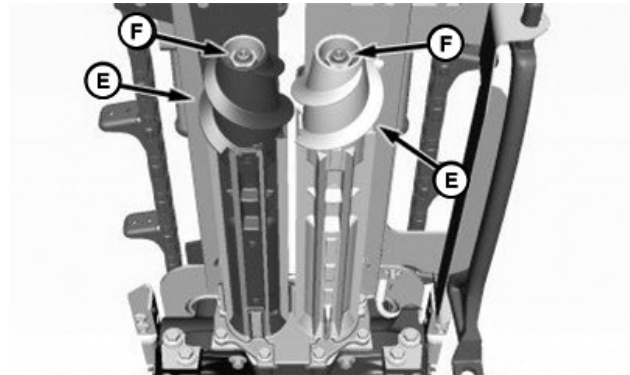


BML022294—UN—25OCT21

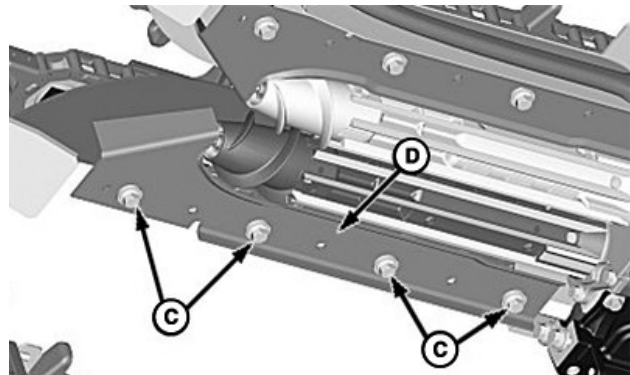
NOTA: Para evitar a rotação dos rolos espigadores (E), use uma chapa de aço de 13 mm (1/2 in.) entre a traseira dos rolos espigadores.

Ao remover a porca auto-travante da esquerda, insira a chapa pelo lado superior da unidade de linha.

Ao remover a porca auto-travante da direita, insira a chapa pelo lado superior da unidade de linha.



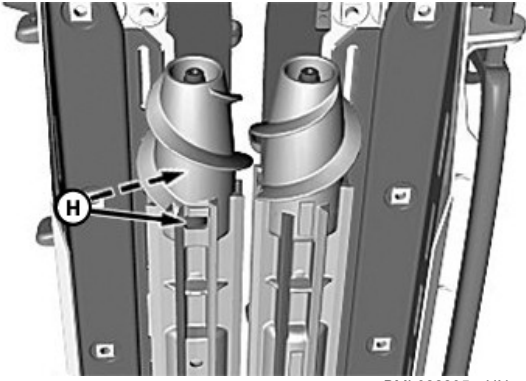
BML022293—UN—25OCT21



BML022292—UN—25OCT21

5. Remova e descarte as porcas de retenção (F).
6. Remova e retenha a arruela esférica localizada atrás da porca. Verifique se a arruela não apresenta danos ou corrosão e substitua conforme necessário.

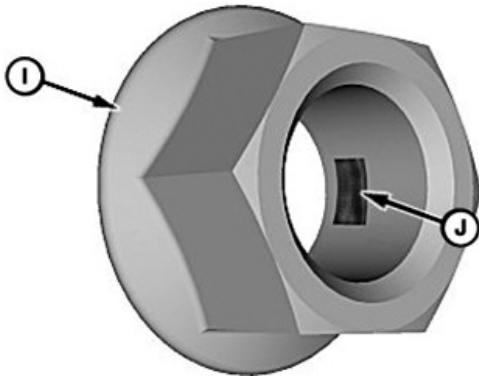
IMPORTANTE: Trace marcas de alinhamento na superfície do rolo espigador com o seu eixo antes da remoção. Os rolos espigadores devem ser reinstalados na mesma posição de quando removidos.



BML022295—UN—25OCT21

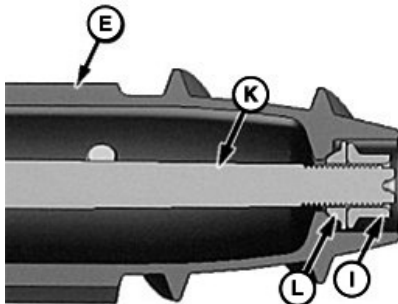
7. Localize as duas ranhuras (H) atrás do espiral do rolo espigador. Remova o rolo espigador do eixo usando um extrator com duas garras nas ranhuras (H).
8. Remova toda sujeira do filete, das ranhuras e do eixo cone. Para detectar possíveis danos, verifique o rolo espigador e substitua conforme necessário.

IMPORTANTE: Uma nova porca (I) deve ser comprada através do Serviço de Peças John Deere.



BML022296—UN—25OCT21

9. A porca de retenção (I) contém um filete trava-rosca (J) e não pode ser reutilizada.



BML022297—UN—25OCT21

10. Usando as marcas de alinhamento feitas na superfície do rolo espigador e seu eixo, instale os rolos espigadores (E) simultaneamente nos eixos (K).

IMPORTANTE: O lado plano da arruela DEVE estar voltado para o lado de fora do rolo espigador.

11. Instale a arruela esférica (L) removida anteriormente e a nova porca de retenção (I).

IMPORTANTE: Evite instalar os rolos espigadores frouxamente. Siga os procedimentos de torque e giro conforme o descrito.

NOTA: Para evitar a rotação dos rolos espigadores, use uma chapa de aço de 13 mm (1/2 in.) entre a traseira dos rolos espigadores.

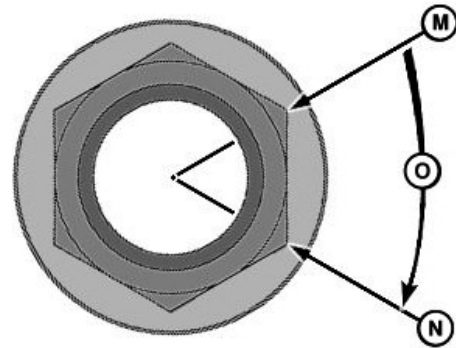
12. Aperte as porcas de retenção (I) conforme especificação.

Especificação

Porca de Retenção do Rolo

Espigador—Torque. 135 N·m + giro de 60°
(99.6 lb·ft + rotação de 60°)

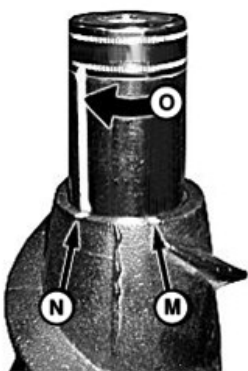
- a. Use um torquímetro calibrado para apertar a porca de acordo com a especificação.



BML022298—UN—25OCT21

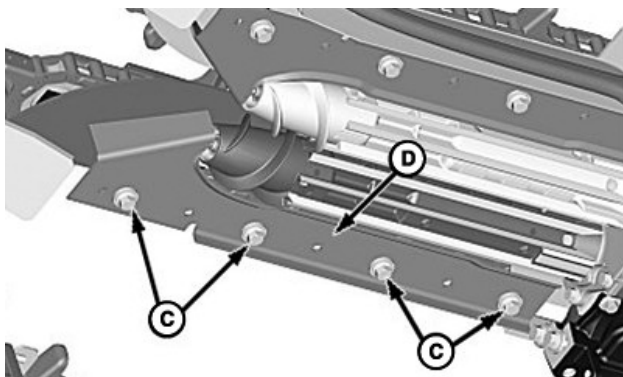


BML022299—UN—25OCT21



BML022300—UN—25OCT21

- b. Marque o rolo espigador em um dos cantos da porca de retenção (M).
- c. Marque o rolo espigador no próximo canto da porca (N), seguindo o sentido horário.
- d. Posicione o soquete na porca de retenção e estenda a primeira marca (M) na parede do soquete.
- e. Aperte a porca (O) até que a marca no soquete alinhe com a segunda marca no rolo espigador (N).
- f. Repita no rolo espigador restante.



BML022292—UN—25OCT21

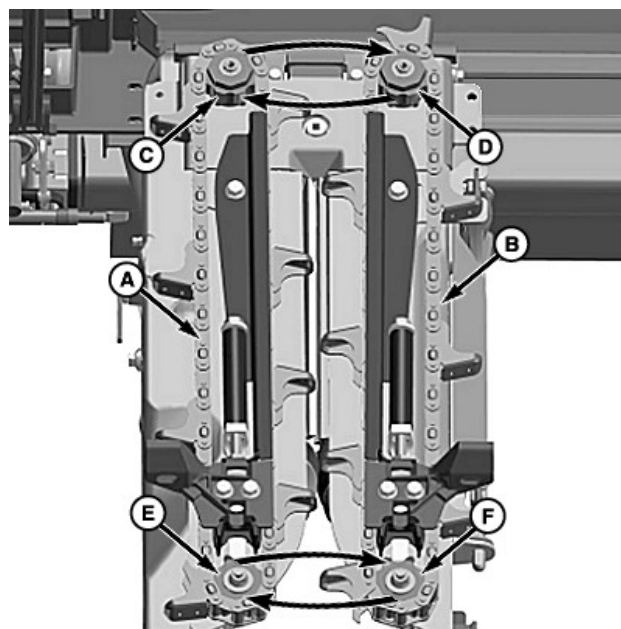
13. Instale as placas de raspagem (D) usando os parafusos e arruelas (C).
14. Ajuste as placas de raspão. (Consulte AJUSTE DA PLACA DE RASPAGEM na seção AJUSTES).

aernqxv,1704311629135-54-15FEB24

Inverter as Correntes Coletoras e as Rodas Dentadas para Uso Adicional

As correntes coletoras e rodas dentadas podem ser invertidas para uso adicional. Inverta todas as unidades de linha ao mesmo tempo.

1. Para inverter as correntes coletoras e rodas dentadas:



H120857—UN—16FEB17

NOTA: Marque cada corrente e roda dentada com o lado que foi removido para que sejam recolocadas no lugar correto durante a remontagem.

- a. Remova as correntes coletoras (A e B) (consulte Remoção e Instalação da Corrente Coletora nesta seção).
- b. Remova as rodas dentadas de acionamento (C e D).
- c. Instale as rodas dentadas de acionamento no eixo oposto.
- d. Remova as rodas dentadas (E e F).
- e. Instale as rodas dentadas no eixo oposto.

IMPORTANTE: Certifique-se de que as aletas sejam orientadas na direção adequada como mostrado.

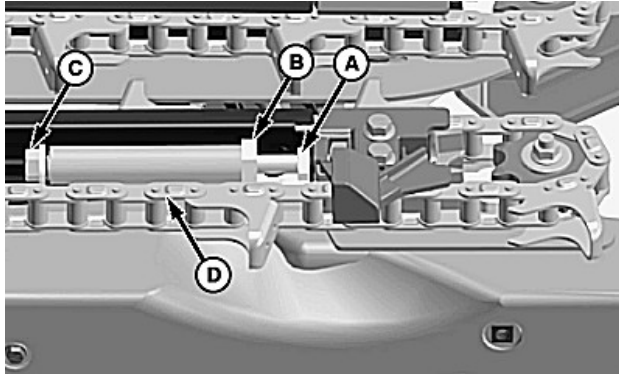
- f. Alterne cada corrente coletora e instale do lado oposto. Ajuste as correntes (consulte Remover e Instalar a Corrente Coletora nesta seção).

2. Repita nas unidades de linha restantes.

aernqxv,1704366755496-54-04JAN24

Remoção e Instalação da Corrente Coletora

Divisores Rígidos



H120858—UN—03MAY17

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Evite que a cabeça abaixe. Quando trabalhar embaixo da plataforma de milho, sempre coloque o batente de segurança do cilindro hidráulico na posição de segurança.

Se a faixa de ajuste do tensionador da corrente coletora for alcançada ou a corrente falhar, substitua por uma nova corrente. Ao substituir a corrente, substitua também o conjunto de roda dentada do acionamento e da roda dentada intermediária para evitar o desgaste prematuro da corrente de substituição.

As correntes coletoras podem ser removidas para a manutenção de peças da unidade de linha sem desacoplar a corrente.

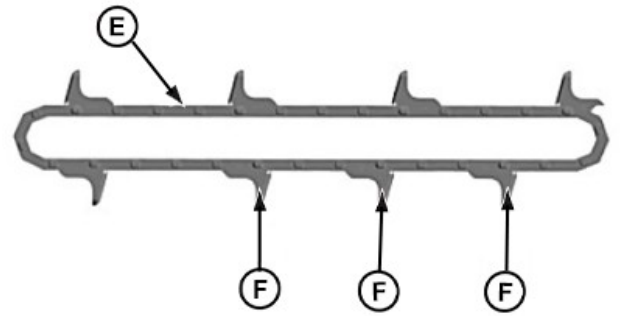
1. Remova a ponteira do coletor flexível (Consulte Elevar e Remover Ponteiros e Blindagens do Coletor Interno na seção Operar a Plataforma de Milho deste manual).

⚠ CUIDADO: Nunca faça manutenção de componentes do conjunto de acionamento da corrente até que a porca (A) fique rente à haste da chapa de conexão de suporte da roda-guia (B).

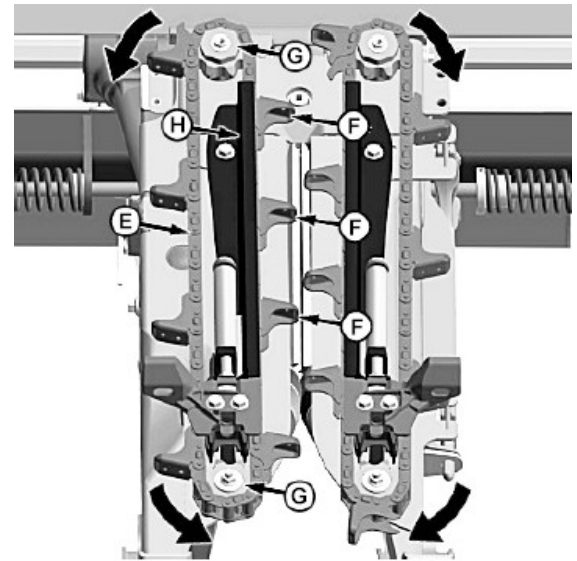
2. Solte a porca (A) até que esteja próxima da haste da chapa de conexão de apoio da roda-guia (B), sem tocá-la.

NOTA: Use uma chave reserva na porca (A) para evitar que a porca seja apertada contra a chapa de conexão de apoio da roda-guia (B) quando soltar o parafuso (C).

3. Solte o parafuso (C) para liberar a tensão da corrente coletora (D).
4. Remova a corrente coletora das rodas dentadas.



CQ1357881—UN—30JAN24



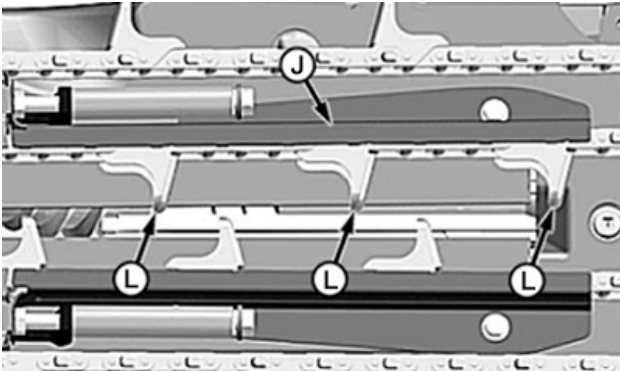
CQ1360339—UN—22FEB24

5. Na corrente coletora (E), localize as três aletas com o menor espaçamento (F) entre elas.

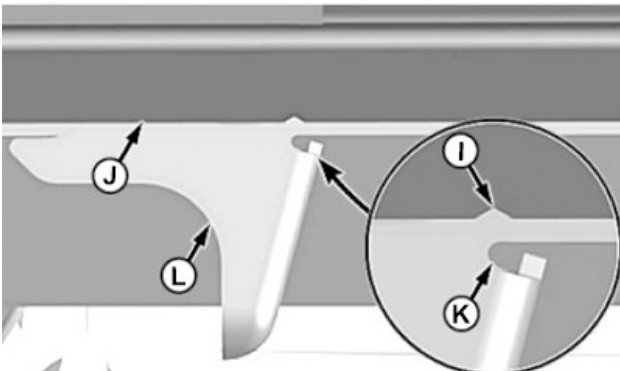
IMPORTANTE: Certifique-se de que as aletas sejam orientadas na direção adequada como mostrado.

6. Instale a corrente coletora nas rodas dentadas de modo que as três aletas com o menor espaçamento (G) fiquem próximas à guia da corrente (H) conforme exibido.

NOTA: Se somente uma corrente for substituída, use o mesmo procedimento para verificar se a corrente adjacente também está ajustada. Isso garante a sincronização correta da corrente.

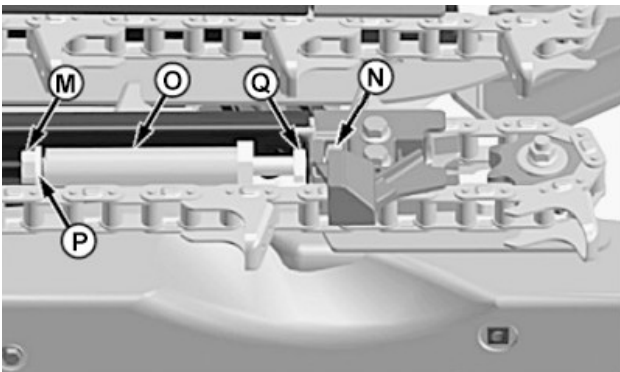


CQ1357883—UN—30JAN24



CQ1357884—UN—30JAN24

7. Ajuste a corrente coletora de modo que os entalhes (I) na guia de corrente (J) fiquem alinhadas com as ranhuras (K) nas aletas com o menor espaçamento (L), conforme exibido.



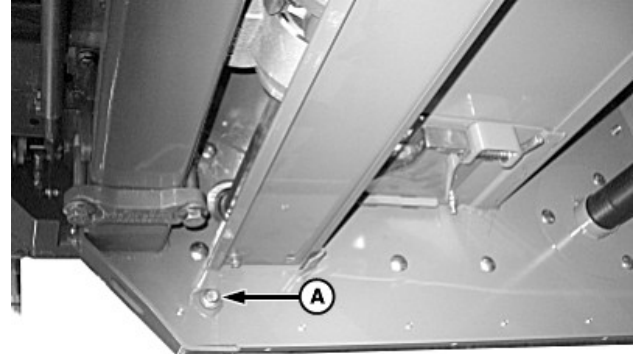
CQ1357885—UN—30JAN24

8. Aperte o parafuso (M) na porca (N) até obter um espaço máximo de 4,8 mm (3/16 in.) entre o tubo espaçador (O) e a arruela (P).
9. Aperte a porca (Q) contra o conjunto da roda-guia.
10. Instale a ponteira coletora (consulte Remoção da Ponta e do Protetor dos Divisores Internos na seção Operação da Plataforma de Milho deste manual).

aernqxv, 1704368700121-54-25FEB24

Remover e Instalar o Câster de Óleo

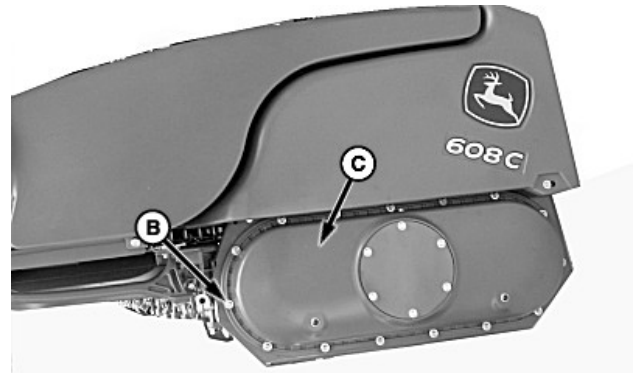
NOTA: Para captar o óleo, coloque uma panela sob o bujão de dreno (A). Descarte o óleo apropriadamente, e não o reutilize.



H89238—UN—12JUL07

1. Remova e guarde o parafuso e a arruela do conjunto do bujão de dreno (A). Remova o bujão de dreno (A).

IMPORTANTE: Evite danificar a vedação reutilizável na bandeja de óleo. Não use objetos afiados para aplicar força entre o bandeja de óleo e a plataforma de milho.



H89240—UN—12JUL07

2. Remova os parafusos (B) da tampa da transmissão e o câster de óleo (C).

Especificação

Parafusos da Tampa da Transmissão (B)—Torque.	10 N·m (89 lb·in)
--	----------------------

IMPORTANTE: Para garantir uma boa vedação, limpe a área de vedação no bandeja de óleo e na plataforma de milho com um limpador não inflamável.

NOTA: Ao acoplar o câster de óleo com os parafusos, comece no centro e mova-o para fora.

3. Reinstale o bujão de dreno (A) e fixe-o com o parafuso e arruela guardados.



BML022301—UN—28OCT21

4. Remova o bocal de enchimento (E) da tampa (D).

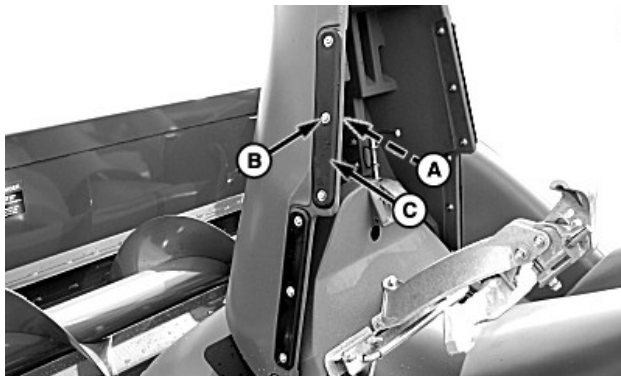
IMPORTANTE: O nível de óleo deve ser verificado com a plataforma de milho na unidade de linha e as placas de segurança da unidade de linha encostando no solo (a um ângulo aproximado de 25 graus).

NOTA: *Capacidade do Cáster 0,9 L (30 fl oz) 80/90 de óleo de engrenagem pesada ou até nivelar com a parte inferior do plugue.*

5. Encha o cárter de óleo (C) com óleo até estiver no nível da parte inferior do bocal do filtro (E).
6. Instale a tampa (D).

aernqxv,1704371296206-54-02FEB24

Remoção e Instalação das Tiras de Desgaste



H88972—UN—23JUL07

1. Remova as porcas e arruelas (A).
2. Remova os parafusos de encaixe sextavado e as arruelas (B).
3. Remova a tira de desgaste (C).
4. Instale a nova tira de desgaste.
5. Fixe a tira de desgaste usando os parafusos de encaixe sextavado, as arruelas e as porcas removidos anteriormente.

6. Aperte os parafusos de encaixe sextavado e as porcas de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos de Encaixe
Sextavado e Porcas—Torque. 10 N·m
(89 lb·in)

aernqxv,1704374792503-54-15JAN24

Solução de Problemas

Plataforma de Milho

A maioria dos problemas operacionais da plataforma de milho podem ser atribuídos ao ajuste inadequado. A seguinte tabela de solução de problemas pode ajudar quando ocorrerem problemas, sugerindo uma provável causa e uma solução recomendada. Tenha certeza de que, ao tentar solucionar um problema, verifique que a fonte não vêm em algum lugar que não seja onde o problema existe.

Sintoma	Problema	Solução
Perda de Espiga no Campo	Pontas de ponta definidas muito altas.	Ajuste as ponteiros de modo que as extremidades apenas toquem o solo quando as placas deslizantes da unidade de linha estiverem 25,4 mm (1 in) acima do solo. Quando pegar espigas penduradas na parte de baixo, levante a extremidade frontal das ponteiros coletoras e faça funcionar a plataforma de milho com as chapas deslizantes próximas ao solo.
	Velocidade de deslocamento muito alta ou muito baixa.	Opere em uma velocidade que esteja de acordo com as condições de campo e solo. A velocidade de deslocamento excessiva pode entortar os talos para frente e fazer com que as espigas caíam das correntes coletoras. A velocidade de avanço muito lenta pode fazer com que as correntes coletoras arremessem os talos e joguem as espigas, deixando-as cair para fora da plataforma. Opere a uma velocidade em que as correntes coletoras ajudem a guiar os talos para dentro dos rolos.
	Não está fazendo a colheita nas linhas de plantio.	Siga as linhas de plantio para minimizar a perda de espigas.
	Unidades de linhas não centralizadas nas linhas.	Ajuste o espaçamento entre as linhas da plataforma de milho para igualar-se ao espaçamento entre as linhas de milho no campo.
	Espigas deslizando por cima das correntes coletoras.	Use protetores de orelha.
	Velocidade da corrente coletora muito alta ou muito baixa.	Altere a velocidade do alojamento do alimentador de velocidade variável ou aumente a velocidade de deslocamento,

Sintoma	Problema	Solução
Descascamento de Espiga nos Rolos Espigadores	Chapas destacadoras não ajustadas corretamente.	Ajuste as chapas destacadoras. Reduza a folga entre as chapas destacadoras.
	Máquina operando muito rápido.	Eleve a extremidade da ponteira e faça funcionar mais baixa.
Milhos Descascados Aparecendo na Traseira da Colheitadeira	Entrada excessiva de lixo da plataforma de milho.	Aumente a velocidade de avanço variável ou fixa da colheitadeira.
		Abra o espaçamento da chapa destacadora na plataforma de milho.
Espigas Deslizam para Fora da Passagem	Protetores de espigas desgastadas.	Substitua os protetores de espigas.
Retirar Talos de Milho	Chapas destacadoras ajustadas muito próximas umas das outras.	Abra gradualmente as chapas destacadoras até que os talos passem pelos rolos mais livremente.
	Dirigindo muito rápido para a velocidade da corrente coletora.	Diminua a velocidade conforme as condições da cultura ou aumente a velocidade de transmissão da unidade de linha.
	Aletas da corrente coletora cavando as raízes do dente dos talos de milho.	Abaixe a extremidade da ponteira e faça a plataforma funcionar mais alta.
	Milho muito seco ou baixo.	Remova os protetores de espigas.
	Rolos espigadores gastos.	Substitua os rolos espigadores.
Obstrução	Talos quebrando nos rolos espigadores ou chapas destacadoras.	Ajuste a abertura das chapas destacadoras. Verifique a sincronia do rolo de talos de modo que as canas do rolo de talos não quebre os talos. Também certifique-se que as chapas destacadoras estejam ajustadas igualmente e centralizadas sobre o centro dos rolos.
	Palha enrolada em volta dos rolos espigadores.	Ajuste as facas de desrama mais próximas dos rolos espigadores.
	Correntes coletoras frouxas.	Verifique o mecanismo da corrente de coleta.
	Não está fazendo a colheita nas linhas de plantio.	Para minimizar a perda de espigas, siga as linhas.
	Material travando na chapa metálica.	Verifique se há chapas de metal quebradas ou tortas. Remova a ferrugem e revestir com Lubrificante de Placa Deslizante TY6247.

Sintoma	Problema	Solução
	Velocidade de deslocamento muito rápida, fazendo com que haja excesso de material na plataforma de milho.	Opere em uma velocidade que esteja de acordo com as condições de rendimento e solo. Velocidades mais rápidas causam o tampão.
	O material não está passando com o sem-fim.	Verifique o alojamento do sem-fim quanto a obstruções e rugosidades. Verifique se há sem-fim de 22 mm (7/8 in) folga entre o helicóide do sem-fim e o piso. Verifique se há uma folga de 6 mm (1/4 in) entre o helicóide do sem-fim e o raspador.
	Espigas de milho ficando obstruídas na abertura da passagem do coletor.	Remova os protetores de espigas.
	Rolos espigadores gastos.	Substitua os rolos espigadores desgastados.
Perda da Espiga de Milho dos Talos Enfraquecidos ou Quebrados. Problema é Causado por Doença (Podridão do Talo) ou Insetos (Brocas de Milho)	Contato do talo com os protetores de espigas.	Remova os protetores de espigas.
	Velocidade de deslocamento muito alta.	Reduza a velocidade de deslocamento.
	Velocidade incorreta do alimentador.	Encontre a velocidade correta para suas condições tentando velocidades diferentes do alimentador.
	Talos e orelhas mal "para baixo" ou "alojados" ou orelhas soltas no solo.	Sincronismo das correntes coletoras de forma que as aros estejam opostas umas às outras.
	Rolos espigadores gastos.	Substitua os rolos espigadores.

aernqxv,1704308081023-54-03JAN24

Controle Avançado da Plataforma (AHC)

Sintoma	Problema	Solução
Controle Avançado da Plataforma (AHC) Não Opera	A subida ou descida manual não funciona.	Entre em contato com o seu concessionário ou outro fornecedor de serviços de manutenção da John Deere. (Consulte o Manual de Administração de Garantia John Deere.)
	Controle Avançado da Plataforma Não Ativado.	Ative o modo desejado do CONTROLE AVANÇADO DA PLATAFORMA no monitor da coluna do canto.

Sintoma	Problema	Solução
	Alimentador para conector não está conectado ou está solto.	Conecte adequadamente.
	Sensor da plataforma não está adequadamente conectado ou está danificado.	Conecte ou repare o sensor.
O AHC abaixa, mas não levanta	Relé do CONTROLE ATIVO DA PLATAFORMA ou placa de CONTROLE ATIVO DA PLATAFORMA com defeito.	Entre em contato com o seu concessionário ou outro fornecedor de serviços de manutenção da John Deere. (Consulte o Manual de Administração de Garantia John Deere.)
O AHC Se Eleva, Mas Não Abaixa	Relé AHC ou cartão AHC com defeito.	Entre em contato com o seu concessionário ou outro fornecedor de serviços de manutenção da John Deere. (Consulte o Manual de Administração de Garantia John Deere.)
	Eixo de controle obstruído.	Verifique se há obstrução.
	Válvula da taxa de descida automática fechada.	Ajuste a válvula em linha.
Ciclos ou Oscilações do Sistema	Ajuste incorreto da velocidade de descida.	Ajuste a válvula em linha.
	Regulagem incorreta do acumulador.	Consulte o Manual do operador da sua colheitadeira.
O sistema falha intermitentemente após elevação manual da plataforma sobre obstáculo	O sistema foi desativado.	Para reativar, pressione o botão de ativação na alavanca multifuncional.
A Unidade de Colheita Levanta ou Abaixa Muito Devagar ou Muito Rápido	Ajuste incorreto da velocidade de descida.	Ajuste a velocidade de descida do conjunto de válvula.
	Problema na válvula em linha.	Entre em contato com o seu concessionário ou outro fornecedor de serviços de manutenção da John Deere. (Consulte o Manual de Administração de Garantia John Deere.)

Armazenagem

Manutenção do Final de Temporada de Uso

IMPORTANTE: Não use spray lavador de alta pressão diretamente nos rolamentos ou em qualquer outra área que possa ser danificada pela água.. A água com alta pressão pode passar pela maioria das vedações e provocar danos. Seque essas áreas e, a seguir, lubrifique e faça funcionar a colheitadeira.



CUIDADO: Apoie a cabeçote de milho com o parada de segurança do cilindro hidráulico ou com blocos, ou abaixe-a até o nível do solo.

1. Limpe bem a plataforma de milho. A palha e a sujeira condensam umidade e causam ferrugem.
2. Lubrifique a plataforma de milho. Engraxe os filetes de todos parafusos de ajuste.
3. Pinte todas as peças que estejam com a tinta gasta.
4. Use um polímero protetor nas ponteiros, nas plataformas do cortador e nos para-lamas.
5. Se possível, guarde a plataforma de milho em um local seco.
6. Encomende peças de reparo necessárias para a próxima safra.

KP318TH,0000051-54-11NOV21

Manutenção de Início da Temporada

1. Limpe bem a plataforma de milho.
2. Ajuste as correntes coletoras e verifique a tensão.
3. Ajuste as correntes com a tensão adequada.
4. Lubrifique completamente a cabeça de milho.
5. Verifique o nível dos fluidos de todas as caixas de engrenagens.
6. Verifique se todos os parafusos estão apertados e se os contra pinos estão abertos.
7. Faça funcionar a plataforma de milho em meia velocidade por alguns minutos. Verifique os rolamentos para ver se há superaquecimento ou peça excessiva.
8. Consulte o Manual do Operador.

aernqxv,1704303517929-54-03JAN24

Especificações

Especificações

As especificações fornecidas no manual se aplicam

somente aos casos de manutenção e não incluem tolerâncias normais de fabricação.

Ponteiras Coletoras	Tipo de flutuação de perfil baixo, articulado acima das correntes coletoras
Para-lamas central e externo	Articulado, removível rapidamente
Correntes coletoras	Corrente de rolete de aço sem fim 620 de serviço pesado com pinos cromados (sem elo de conexão principal)
Transmissão da unidade de linha	Caixa de engrenagem fechada com engrenagens submersas em lubrificante; impulsionado por um único eixo hexa- de entrada
Ajuste da corrente coletora	Tensionada por uma molaa utoajustável.
Rolos espigadores	Espiral, tipo cano (2 por unidade de linha)
Ajuste da placa destacadora	Ajustado hidráulicamente ou manualmente.
Embreagem deslizante	Um por unidade de linha mais a unidade do sem-final
Raspadores da unidade de linha	Peça única de aço de comprimento longo com tratamento térmico

NOTA: As especificações e o design estão sujeitos a alterações sem aviso prévio.

Identificação

Comprimento Total e Peso Aproximado para Armazenamento:			
Modelo	Identificação da Plataforma	Largura mm (in)	Peso kg (lbs)
605C	5R80	4377 (172)	1647 (3631)
605C	5R90	4377 (172)	1755 (3869)
606C	6R70	4377 (172)	1811 (3993)
606C	6R80	4827 (190)	1940 (4277)
606C	6R90	5277 (208)	2069 (4561)
607C	7R60	4377 (172)	1932 (4259)
607C	7R70	5277 (208)	2082 (4590)
607C	7R80	5727 (225)	2233 (4923)
607C	7R90	6177 (243)	2383 (5254)
608C	8R50	4377 (172)	2009 (4429)
608C	8R60	5277 (208)	2181 (4808)
608C	8R70	5277 (208)	2353 (51870)
608C	8R80	6377 (251)	2525 (5567)
608C	8R90	7077 (279)	2697 (5946)
609C	9R45	4377 (172)	2140 (4718)
609C	9R50	4827 (190)	2237 (4932)
609C	9R60	5727 (225)	2430 (5357)
609C	9R70	6377 (251)	2624 (5785)
609C	9R80	7377 (290)	2817 (6210)
610C	10R45	4827 (190)	2357 (5196)
610C	10R50	5277 (208)	2465 (5434)
610C	10R52,5	5497 (216)	2518 (5551)
610C	10R60	6177 (243)	2680 (5908)
610C	10R70	7077 (279)	2895 (6382)
611C	11R45	5277 (208)	2574 (5675)
611C	11R52,5	6177 (243)	2751 (6065)
611C	11R60	7077 (279)	2944 (6490)
611C	11R70	7927 (312)	3165 (6978)
612C	12R45	5727 (225)	2792 (6155)
612C	12R50	6377 (251)	2921 (6440)
612C	12R52,5	6627 (261)	2986 (6583)
612C	12R60	7377 (290)	3179 (7008)

Especificações

Comprimento Total e Peso Aproximado para Armazenamento:

612C	12R70	8657 (341)	3437 (7578)
613C	13R45	6177 (243)	3009 (6634)
613C	13R52.5	7077 (279)	3219 (7097)
614C	14R45	6627 (261)	3226 (7112)
614C	14R50	7377 (290)	3377 (7445)
614C	14R52.5	7597 (299)	3452 (7610)
615C	15R45	7077 (279)	3443 (7591)
615C	15R50	7927 (312)	3604 (7945)
616C	16R52.5	8657 (341)	3668 (8087)
617C	17R45	8047 (317)	3878 (8550)
624C	24R50	12340 (486)	5620 (12390)
627C	27R45	12480 (491)	6030 (13294)

Espaçamento entre linhas

Modelo	Chassi (mm) (in)	Espaçamento Entre Linhas cm (in)	Largura mm (in)	Peso kg (lbs)
605C	4100 (161)	80 (31)	4377 (172)	1647 (3631)
605C	4100 (161)	90 (35)	4377 (172)	1755 (3869)

Modelo	Chassi (mm) (in)	Espaçamento Entre Linhas cm (in)	Largura mm (in)	Peso kg (lbs)
608C	5450 (214)	70 (27)	5727 (225)	2353 (5187)
608C	6100 (240)	80 (31)	6177 (243)	2525 (5566)
608C	6800 (267)	90 (35)	7077 (278)	2697 (5945)

Modelo	Chassi (mm) (in)	Espaçamento Entre Linhas cm (in)	Largura mm (in)	Peso kg (lbs)
606C	4100 (161)	70 (27)	4377 (172)	1811 (3992)
606C	4550 (179)	80 (31)	4827 (190)	1940 (4276)
606C	5000 (196)	90 (35)	5277 (207)	2069 (4561)

Modelo	Chassi (mm) (in)	Espaçamento Entre Linhas cm (in)	Largura mm (in)	Peso kg (lbs)
609C	4100 (161)	45 (17)	4377 (172)	2140 (4717)
609C	4550 (179)	50 (19)	4827 (190)	2237 (4931)
609C	5450 (214)	60 (23)	5727 (225)	2430 (5357)
609C	6100 (240)	70 (27)	6177 (243)	2624 (5784)
609C	7100 (279)	80 (31)	7377 (290)	2817 (6210)

Modelo	Chassi (mm) (in)	Espaçamento Entre Linhas cm (in)	Largura mm (in)	Peso kg (lbs)
607C	4100 (161)	60 (23)	4377 (172)	1932 (4259)
607C	5000 (196)	70 (27)	5277 (207)	2082 (4590)
607C	5450 (214)	80 (31)	5727 (225)	2233 (4922)
607C	5900 (239)	90 (35)	6177 (243)	2383 (5253)

Modelo	Chassi (mm) (in)	Espaçamento Entre Linhas cm (in)	Largura mm (in)	Peso kg (lbs)
610C	4550 (179)	45,0 (17)	4827 (190)	2357 (5196)
610C	5000 (196)	50,0 (19)	5727 (225)	2465 (5434)
610C	5220 (205)	52,5 (21)	5497 (216)	2518 (5551)
610C	5900 (239)	60,0 (23)	6177 (243)	2680 (5908)
610C	6800 (267)	70,0 (27)	7077 (278)	2895 (6382)

Modelo	Chassi (mm) (in)	Espaçamento Entre Linhas cm (in)	Largura mm (in)	Peso kg (lbs)
608C	4100 (161)	50 (19)	4377 (172)	2009 (4429)
608C	5000 (196)	60 (23)	5277 (207)	2181 (4808)

Especificações

Modelo	Chassi (mm) (in)	Espaçamento Entre Linhas cm (in)	Largura mm (in)	Peso kg (lbs)
611C	5000 (196)	45,0 (17)	5277 (207)	2574 (5674)
611C	5900 (239)	52,5 (21)	6177 (243)	2751 (6065)
611C	6800 (267)	60,0 (23)	7077 (278)	2944 (6490)
611C	7650 (301)	70,0 (27)	7927 (312)	3165 (6978)

Modelo	Chassi (mm) (in)	Espaçamento Entre Linhas cm (in)	Largura mm (in)	Peso kg (lbs)
612C	5450 (214)	45,0 (17)	5727 (225)	2792 (6155)
612C	6100 (240)	50,0 (19)	6377 (251)	2921 (6439)
612C	6350 (250)	52,5 (21)	6627 (260)	2986 (6583)
612C	7100 (279)	60,0 (23)	7377 (290)	3179 (7008)
612C	8380 (329)	70,0 (27)	8657 (340)	3437 (7577)

Modelo	Chassi (mm) (in)	Espaçamento Entre Linhas cm (in)	Largura mm (in)	Peso kg (lbs)
613C	5900 (232)	45,0 (17)	6177 (243)	3009 (6634)
613C	6800 (267)	52,5 (21)	7077 (278)	3219 (7096)

Modelo	Chassi (mm) (in)	Espaçamento entre as linhas cm (in)	Largura mm (in)	Peso kg (lbs)
614C	6350 (250)	45,0 (17)	6627 (260)	3226 (7112)
614C	7100 (279)	50,0 (19)	7377 (290)	3377 (7445)

Modelo	Chassi (mm) (in)	Espaçamento entre as linhas cm (in)	Largura mm (in)	Peso kg (lbs)
614C	7320 (288)	52,5 (21)	7597 (299)	3452 (7610)

Modelo	Chassi (mm) (in)	Espaçamento Entre Linhas cm (in)	Largura mm (in)	Peso kg (lbs)
615C	6800 (267)	45,0 (17)	7077 (278)	3443 (7591)
615C	7650 (301)	50,0 (19)	7927 (312)	3604 (7945)

Modelo	Chassi (mm) (in)	Espaçamento Entre Linhas cm (in)	Largura mm (in)	Peso kg (lbs)
616C	8380 (330)	52,5 (21)	8657 (340)	3668 (8087)

Modelo	Chassi (mm) (in)	Espaçamento Entre Linhas cm (in)	Largura mm (in)	Peso kg (lbs)
617C	7770 (306)	45,0 (17)	8047 (316)	3878 (8550)

Modelo	Chassi (mm) (in)	Espaçamento Entre Linhas cm (in)	Largura mm (in)	Peso kg (lbs)
624C	12060 (475)	50,0 (19)	12340 (486)	5620 (12390)

Modelo	Chassi (mm) (in)	Espaçamento Entre Linhas cm (in)	Largura mm (in)	Peso kg (lbs)
627C	12200 (480)	45,0 (17)	12480 (491)	6030 (13294)

Dimensões para Armazenamento e Transporte

Dimensões Aproximadas

Pontos em posição de operação	3.000 mm (118 in)
Pontos elevados para a posição de transporte	2.400 mm (94 in)

aernqxv,1704472054627-54-23FEB24

Vida Útil Projetada da Máquina

Esta máquina é projetada e fabricada para proporcionar um longo tempo de operação produtiva; porém, a vida útil efetiva depende de vários fatores, incluindo a severidade das condições operacionais e a execução da manutenção recomendada. (Consultar a seção Manutenção deste manual.)

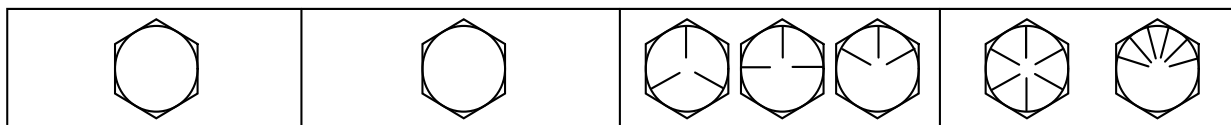
Periodicamente, inspecione e revise a máquina junto com seu concessionário John Deere. A revisão pode resultar em recomendações de manutenção, reparos, remanufatura ou substituição de componentes, ou, se estiver no fim da vida útil, que a máquina seja retirada de operação. (Consulte a seção de

descomissionamento em separado deste manual para informações sobre o descarte e reciclagem de componentes da máquina.)

Nenhuma máquina deve ser operada se os componentes relacionados à segurança estiverem ausentes ou precisarem de manutenção. Todos os componentes relacionados à segurança ausentes e danificados, incluindo as sinalizações de segurança, devem ser substituídos ou reparados antes da operação.

DX,MACH,DESIGN,LIFE-54-14SEP15

Valores em Polegadas de Torque de Parafusos Unificados



TS1671—UN—01MAY03

Tamanho do Parafuso	SAE Grau 1 ^a				SAE Grau 2 ^b				SAE Grau 5, 5.1 ou 5.2				SAE Grau 8 ou 8.2			
	Cabeça Sextavada ^c		Cabeça Flangeada ^d		Cabeça Sextavada ^c		Cabeça Flangeada ^d		Cabeça Sextavada ^c		Cabeça Flangeada ^d		Cabeça Sextavada ^c		Cabeça Flangeada ^d	
	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in
1/4	3,1	27,3	3,2	28,4	5,1	45,5	5,3	47,3	7,9	70,2	8,3	73,1	11,2	99,2	11,6	103
													N·m	lb·ft	N·m	lb·ft
5/16	6,1	54,1	6,5	57,7	10,2	90,2	10,9	96,2	15,7	139	16,8	149	22,2	16,4	23,7	17,5
									N·m	lb·ft	N·m	lb·ft				
3/8	10,5	93,6	11,5	102	17,6	156	19,2	170	27,3	20,1	29,7	21,9	38,5	28,4	41,9	30,9
					N·m	lb·ft	N·m	lb·ft								
7/16	16,7	148	18,4	163	27,8	20,5	30,6	22,6	43	31,7	47,3	34,9	60,6	44,7	66,8	49,3
	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft												
1/2	25,9	19,1	28,2	20,8	43,1	31,8	47	34,7	66,6	49,1	72,8	53,7	94	69,3	103	75,8
9/16	36,7	27,1	40,5	29,9	61,1	45,1	67,5	49,8	94,6	69,8	104	77	134	98,5	148	109
5/8	51	37,6	55,9	41,2	85	62,7	93,1	68,7	131	96,9	144	106	186	137	203	150
3/4	89,5	66	98	72,3	149	110	164	121	230	170	252	186	325	240	357	263
7/8	144	106	157	116	144	106	157	116	370	273	405	299	522	385	572	422
1	216	159	236	174	216	159	236	174	556	410	609	449	785	579	860	634
1-1/8	305	225	335	247	305	225	335	247	685	505	751	554	1110	819	1218	898
1-1/4	427	315	469	346	427	315	469	346	957	706	1051	775	1552	1145	1703	1256
1-3/8	564	416	618	456	564	416	618	456	1264	932	1386	1022	2050	1512	2248	1658
1-1/2	743	548	815	601	743	548	815	601	1665	1228	1826	1347	2699	1991	2962	2185

Os valores de torque nominal listados são para uso geral somente com a precisão de aperto assumida de 20%, tal como um torquímetro manual. NÃO use esses valores se um valor de torque ou procedimento de aperto diferente for fornecido para uma aplicação específica. Para contraporcas, fixadores de aço inoxidável ou para porcas de parafuso em U, consulte as instruções de aperto para a aplicação específica.

Substitua os fixadores por outros do mesmo grau ou de classe de propriedade superior. Se forem usados fixadores de classe superior, aperte-os somente com o torque do original.

- Certifique-se de que as rosas dos fixadores estejam limpas.
- Aplique uma fina camada de Hy-Gard ou óleo equivalente embaixo da cabeça e nos filetes do fixador, conforme mostrado na imagem a seguir.
- Use o óleo com moderação, para reduzir o potencial de bloqueio hidráulico nos furos cegos devido a excesso de óleo.
- Faça o acoplamento da rosca de modo adequado.

Especificações

Tamanho do Parafuso	SAE Grau 1 ^a		SAE Grau 2 ^b		SAE Grau 5, 5.1 ou 5.2		SAE Grau 8 ou 8.2	
	Cabeça Sextavada ^c	Cabeça Flangeada ^d	Cabeça Sextavada ^c	Cabeça Flangeada ^d	Cabeça Sextavada ^c	Cabeça Flangeada ^d	Cabeça Sextavada ^c	Cabeça Flangeada ^d

TS1741—UN—22MAY18

^aO grau 1 aplica-se a parafusos sextavados maiores que 6 in (152 mm) de comprimento, e para todos os outros tipos de parafusos de qualquer comprimento.

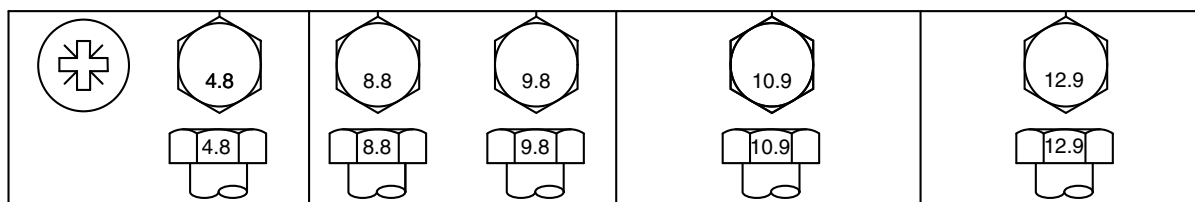
^bO grau 2 aplica-se aos parafusos sextavados (não pinos sextavados) com até 6 in. (152 mm) de comprimento.

^cOs valores contidos na coluna de cabeça sextavada são válidos para porcas com cabeça sextavada de acordo com as normas ISO 4014 e ISO 4017, porcas de encaixe sextavado de acordo com a norma ISO 4162 e porcas sextavadas de acordo com a norma ISO 4032.

^dOs valores contidos na coluna do flange sextavado são válidos para produtos com flange sextavado de acordo com as normas ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 ou EN 1665.

DX,TORQ1(T)-54-09MAY22

Valores Métricos de Torque de Parafusos



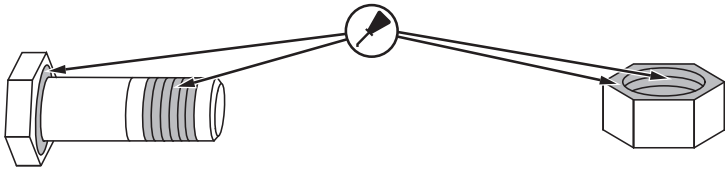
TS1742—UN—31MAY18

Tamanho do Parafuso	Classe 4.8				Classe 8.8 ou 9.8				Classe 10.9				Classe 12.9			
	Cabeça Sextavada ^a		Cabeça Flangeada ^b		Cabeça Sextavada ^a		Cabeça Flangeada ^b		Cabeça Sextavada ^a		Cabeça Flangeada ^b		Cabeça Sextavada ^a		Cabeça Flangeada ^b	
	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in
M6	3,6	31,9	3,9	34,5	6,7	59,3	7,3	64,6	9,8	86,7	10,8	95,6	11,5	102	12,6	112
									N·m	lb·ft	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft
M8	8,6	76,1	9,4	83,2	16,2	143	17,6	156	23,8	17,6	25,9	19,1	27,8	20,5	30,3	22,3
			N·m	lb·ft	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft								
M10	16,9	150	18,4	13,6	31,9	23,5	34,7	25,6	46,8	34,5	51	37,6	55	40,6	60	44,3
	N·m	lb·ft														
M12	—	—	—	—	55	40,6	61	45	81	59,7	89	65,6	95	70,1	105	77,4
M14	—	—	—	—	87	64,2	96	70,8	128	94,4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99,6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

Os valores de torque nominal listados são para uso geral somente com a precisão de aperto assumida de 20%, tal como um torquímetro manual. NÃO use esses valores se um valor de torque ou procedimento de aperto diferente for fornecido para uma aplicação específica. Para contraporcas, fixadores de aço inoxidável ou para porcas de parafuso em U, consulte as instruções de aperto para a aplicação específica.

Substitua os fixadores por outros do mesmo grau ou de classe de propriedade superior. Se forem usados fixadores de classe superior, aperte-os somente com o torque do original.

Especificações

Tamanho do Parafuso	Classe 4.8		Classe 8.8 ou 9.8		Classe 10.9		Classe 12.9	
	Cabeça Sextavada ^a	Cabeça Flangeada ^b	Cabeça Sextavada ^a	Cabeça Flangeada ^b	Cabeça Sextavada ^a	Cabeça Flangeada ^b	Cabeça Sextavada ^a	Cabeça Flangeada ^b
• Certifique-se de que as roscas dos fixadores estejam limpas. • Aplique uma fina camada de Hy-Gard ou óleo equivalente embaixo da cabeça e nos filetes do fixador, conforme mostrado na imagem a seguir. • Use o óleo com moderação, para reduzir o potencial de bloqueio hidráulico nos furos cegos devido a excesso de óleo. • Faça o acoplamento da rosca de modo adequado.								
								

TS1741—UN—22MAY18

^aOs valores contidos na coluna de cabeça sextavada são válidos para porcas com cabeça sextavada de acordo com as normas ISO 4014 e ISO 4017, porcas de encaixe sextavado de acordo com a norma ISO 4162 e porcas sextavadas de acordo com a norma ISO 4032.

^bOs valores contidos na coluna do flange sextavado são válidos para produtos com flange sextavado de acordo com as normas ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 ou EN 1665.

DX,TORQ2(T)-54-09MAY22

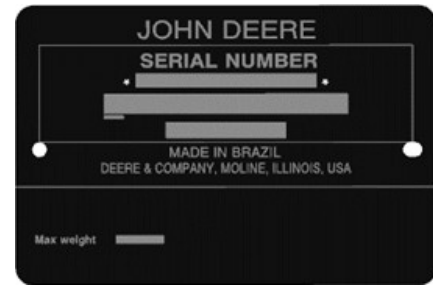
Números de Identificação

Números de Identificação

As figuras a seguir ilustram algumas das placas com número de série usadas para a plataforma. As letras e números que figuram nas placas são necessárias para reclamações em garantia e também para compra de peças de reposição.

NOTA: Copie os números de série no lugar reservado no Manual.

aernqvx,1706558058159-54-29JAN24



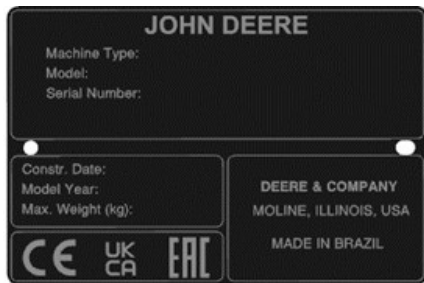
Placa de Identificação de Amostra

BML028491-UN-07JUL21

NOTA: A placa de identificação varia dependendo de onde a máquina foi enviada. Localize a placa de identificação e compare com a informação mostrada aqui.

aernqvx,1704282975481-54-03JAN24

Placa de Identificação



Placa de identificação da Amostra

BML028488-UN-07JUL21



Placa de Identificação de Amostra

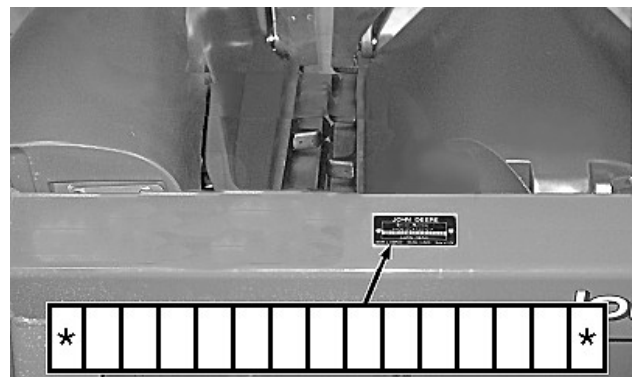
BML028489-UN-07JUL21



Placa de Identificação de Amostra

BML028490-UN-07JUL21

Localização da Placa de Identificação



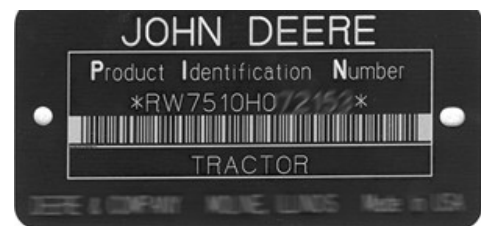
BML022329-UN-29NOV21

Localize a placa do número de série na extremidade esquerda da cabeça.

Copie o número de série da sua plataforma de milho para o campo mostrado aqui. Informe esse número ao seu concessionário ao encomendar peças.

aernqvx,1704283836437-54-29JAN24

Certificado de Propriedade

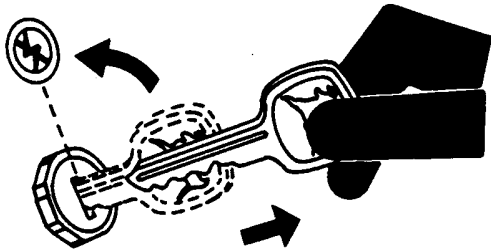


TS1680-UN-09DEC03

1. Mantenha uma relação atualizada dos números de série de todos os produtos e componentes num local seguro.
2. Verifique regularmente se as placas de identificação não foram removidas. Denuncie qualquer evidência de adulteração à polícia e encomende a segunda via das placas.
3. Outras medidas que você pode tomar:
 - Marque a sua máquina com o seu próprio sistema de numeração
 - Tire fotografias coloridas de vários ângulos de cada máquina

DX, SECURE1-54-18NOV03

Armazenamento de Máquinas com Segurança

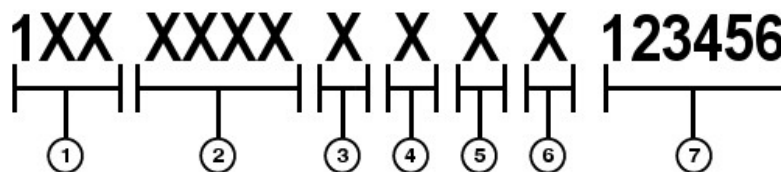


TS230—UN—24MAY89

1. Instale dispositivos antifurto.
2. Quando a máquina está em armazenagem:
 - Abaixe o equipamento ao solo
 - Ajuste as rodas à posição mais afastada para dificultar o carregamento
 - Remova quaisquer chaves e baterias
3. Ao estacionar em local fechado, coloque um equipamento grande na frente das saídas e tranque os seus galpões de armazenagem.
4. Ao estacionar em local aberto, armazene numa área bem iluminada e cercada.
5. Tome nota de atividades suspeitas e denuncie imediatamente às autoridades policiais qualquer roubo.
6. Notifique o seu concessionário John Deere sobre quaisquer perdas.

DX, SECURE2-54-18NOV03

Interpretação do Número de Série da Máquina



H105725—UN—22AUG12

Números de Identificação

1	Código do Fabricante	AX - John Deere Seeding Group BM - John Deere Montenegro CC - John Deere Arc-les-Gray CD - John Deere Usine De Saran CE - John Deere Iberica Getafe CJ - John Deere Nigel CP - John Deere Tianjin Works CQ - John Deere Horizontina DM - John Deere Roberine Enschede DW - John Deere Davenport Works DX - Deere & Company EK - John Deere Orenburg EX - John Deere Ottumwa Works FD - DCEO-Mannheim FX - DCEO-Mannheim GX - John Deere Power Products HX - John Deere Harvester Works JX - Industrias John Deere Argentina S.A. JZ - John Deere Domodedovo KM - Kemper KV - Knoxville LG - Mannheim 5x20 LV - John Deere Augusta Works LX - John Deere Werke Mannheim MC - DCEO Parts Marketing MX - John Deere Horicon Works MY - John Deere Sirhind Works	N4 - John Deere Ningbo Works NF - John Deere Tianjin Tractor Co.,Ltd NW - John Deere Catalão NX - John Deere Des Moines Works PC - John Deere Intelligent Solutions Group PX - Industrias John Deere S.A. de C.V. PY - John Deere India Pvt. Ltd RG - John Deere Power Systems RX - John Deere Waterloo Works SA - SABO Gummersbach T8 - John Deere Thibodaux TC - John Deere Turf Care TX - Worldwide Construction And Forestry Division TY - John Deere Merchandise Division WX - John Deere Welland Works WZ - John Deere Fabrik Horst B.V. XJ - Ashok Leyland John Deere Construction Equipment Company, Pvt. Ltd. XU - Xuzhou XCG John Deere Machinery Manufacturing Co., Ltd. YC - John Deere Jiamusi Agricultural Machinery YH - John Deere Harbin Works YN - John Deere Tianjin Construction Works YZ - John Deere Coffeyville Works ZT - JDI GmbH-ISB ZX - John Deere Werke Zweibrücken 9Q - John Deere Water
2	Identificador do Modelo da Máquina		
3	Sufixo Identificador do Modelo Código de configuração da máquina Informações adicionais da máquina		Exemplo: N, T, W etc.
4	Verifique a letra		Exemplo: A, B, C, D etc.
5	Ano do Calendário de Fabricação		Consulte a Tabela do Ano do Código de Fabricação
6	Informações Adicionais		
7	Número de Série de Fabricação		Exemplo: 000001, 000127 etc.

Código do Ano de Fabricação							
Ano	Código	Ano	Código	Ano	Código	Ano	Código
2008	8	2018	J	2028	W	2038	8
2009	9	2019	K	2029	X	2039	9
2010	A	2020	L	2030	Y	2040	A
2011	B	2021	M	2031	1	2041	B
2012	C	2022	N	2032	2	2042	C
2013	D	2023	P	2033	3	2043	D
2014	E	2024	R	2034	4	2044	E
2015	F	2025	S	2035	5	2045	F
2016	G	2026	T	2036	6	2046	G
2017	H	2027	V	2037	7	2047	H

aernqvx,1704284433258-54-03JAN24

Literatura de Manutenção da John Deere Disponível

Informações Técnicas

Informações técnicas podem ser adquiridas na John Deere. As publicações estão disponíveis em versão impressa ou em formato CD-ROM.

Os pedidos podem ser feitos usando um dos seguintes:

- Livraria de Informações Técnicas John Deere: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- Ligar para 1-800-522-7448
- Entre em contato com seu concessionário John Deere

As informações disponíveis incluem:



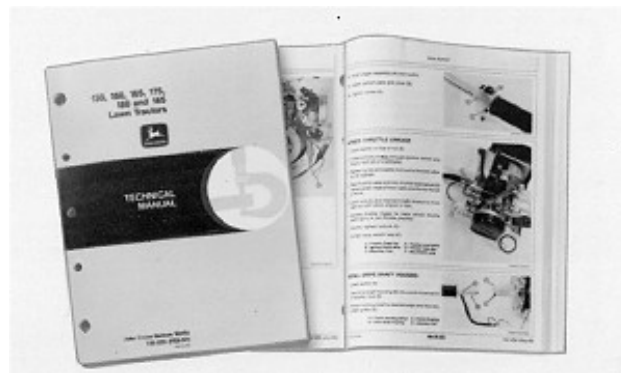
TS189—UN—17JAN89

CATÁLOGOS DE PEÇAS que listam as peças de reposição disponíveis para sua máquina com ilustrações para ajudar a identificar as peças corretas. Isso também é útil na montagem e desmontagem.



TS191—UN—02DEC88

MANUAIS DO OPERADOR que oferecem informações sobre segurança, operação, manutenção e serviços.



TS224—UN—17JAN89

MANUAIS TÉCNICOS contendo informações de serviço para sua máquina. Incluem-se especificações, procedimentos ilustrados de montagem e desmontagem, diagramas de fluxo de óleo hidráulico e esquemas de fiação. Alguns produtos têm manuais separados para informações de reparos e diagnósticos. Alguns componentes, tais como motores, estão disponíveis em um manual técnico de componentes separado.



TS1663—UN—10OCT97

CURRÍCULO DE TREINAMENTO incluindo cinco séries abrangentes de livros que descrevem as informações básicas independentemente do fabricante:

- A série "Agricultural Primer" cobre tecnologia de agricultura e criação.
- A série "Farm Business Management" examina problemas do "mundo real" e oferece soluções práticas nas áreas de marketing, finanças, seleção de equipamento e adequação a normas legais.
- Manuais de Noções Básicas de Manutenção explicam como reparar e manter um equipamento fora-de-estrada.
- Manuais de Noções Básicas de Operação da Máquina descrevem os ajustes e capacidades das máquinas, como melhorar o rendimento da máquina e como eliminar operações de campo desnecessárias.
- Manuais de Noções Básicas de Equipamentos Compactos fornecem instruções para serviço e manutenção de equipamento de TDPs de até 40 HP.

A John Deere mantém você trabalhando

Peças John Deere



TS100—UN—23AUG88

Nós ajudamos a reduzir o tempo de paralisação fornecendo peças genuínas John Deere rapidamente.

Esta é a razão pela qual mantemos um estoque amplo e variado — para estarmos sempre prontos para atender às suas necessidades.

DX,IBC,A-54-04JUN90

Técnicos bem treinados



TS102—UN—23AUG88

Os técnicos de manutenção da John Deere estão em permanente atualização.

Nosso pessoal passa regularmente por cursos de treinamento para conhecer e saber como prestar manutenção ao seu equipamento.

Resultado?

A experiência na qual você pode confiar!

DX,IBC,C-54-04JUN90

As ferramentas certas



TS101—UN—23AUG88

Equipamentos de teste e ferramentas de precisão permitem que nosso Departamento de Assistência localize e corrija rapidamente os problemas . . . para poupar seu tempo e dinheiro.

DX,IBC,B-54-04JUN90

Pronto atendimento



TS103—UN—23AUG88

Nosso objetivo é prestar um atendimento rápido e eficiente quando e onde você precisar.

Podemos executar reparos em campo ou em nossas instalações, dependendo das circunstâncias: procure-nos, conte conosco.

A SUPERIORIDADE DA MANUTENÇÃO JOHN DEERE: Estaremos perto sempre que você precisar.

DX,IBC,D-54-04JUN90

Índice

A

A Cada 1.000 Horas de Operação	
Lubrificação	55-4
Óleo das caixas de engrenagens da unidade de linha.....	55-4
Ajuste	
tensão da corrente coletora	45-2
Ajuste das rodas dentadas de transmissão	45-6
Colheitadeiras.....	45-6
Ajuste do Sem-Fim	45-6
Ajuste, corrente de transmissão do sem-fim.	45-8
Ajustes das rodas dentadas da transmissão	45-6
Colheitadeiras.....	45-6
Alavanca multifuncional	
Chapas destacadoras ajustáveis	35-3
Alimentador	
Batentes de segurança	60-1
Manutenção	
Segurança.....	55-2
Alimentador de corrente fixa	
Ajuste das rodas dentadas	
Colheitadeiras.....	45-6
Ar	
Usar Ar Pressurizado	55-1
Armazenamento	70-1
Armazenar lubrificantes	
Armazenar, lubrificantes	50-1
Arruelas	
Usar Lavadoras de Alta Pressão	55-1
AutoTrac RowSense	35-6

B

Baixar Sensores de Velocidade de Deslocamento do	
CONTROLE ATIVO DA PLATAFORMA (AHC)	
(Opcional)	35-5
Batentes de segurança	
Alimentador	60-1
Botão	
Desconexão para transporte em estrada.....	10-4

C

Caixas de engrenagens da unidade de linha	
Troca de óleo	55-4
Calibração	
Calibração da plataforma	40-1
Quando Calibrar	40-1
Cárter de Óleo, Remoção/instalação	
Drenagem do Óleo	60-5
Chapa destacadora ajustável	35-3
Chapas destacadoras	
Ajuste	35-3
Códigos de Erro de Calibração	40-1
Códigos de Erro, Calibração	40-1
Coletores	35-4
Ajustar a tensão da corrente coletora.....	45-2

Ajustes da Corrente Coletora	45-2
Elevação das Proteções do Coletor Central ..	35-4
Remoção dos Protetores do Coletor Central ..	35-4
Coletores, Ajustando as Ponteiras do Coletor	45-1
Coletores, Nivelar as Ponteiras do Coletor.....	45-1
Coletores, Removendo os Protetores de Espigas ..	35-6
Colheita	
Milho de Pipoca	35-2
Colheitadeira	
Apoio de Braço	
Interruptores	
Interruptor de desconexão para transporte em	
estrada	10-4
Cabine	
Interruptores	
Interruptor de desconexão para transporte em	
estrada	10-4
Interruptores	
Interruptor de desconexão para transporte em	
estrada	10-4
Combines com alimentador com a transmissão de	
corrente fixa.....	35-1
Começando no campo	35-1
Considerações Importantes	55-1
Controle e Retorno da Chapa Destacadora	
Monitor G5 CommandCenter	35-1
Corrente	
Acoplar a corrente.....	45-7
Ajuste da tensão da corrente coletora.....	45-2
Inversão da corrente e roda dentada	60-3
Substituição da corrente coletora.....	60-4
Corrente coletora	
Remoção e Instalação	60-4
Corrente de transmissão do sem-fim, ajuste	45-8

D

Des travamento do alimentador manualmente	20-3
Des travamento manual do alimentador.....	20-3

E

Especificação	75-1
---------------------	------

F

Fixação e Desafixação Plataforma de Milho, Forrageira	
ou Descascador de Milho	20-1

G

Graxa	
Pressão extrema e multiuso	50-1
Graxa para plataforma de milho	
Graxa, plataforma de milho	50-1

I

Instalação das tiras de desgaste	60-6
--	------

Interruptor de desconexão para transporte em estrada	10-4
Interruptores	
Interruptor de desconexão para transporte em estrada.....	10-4
Inversão da corrente e da roda dentada para uso adicional	60-3
L	
Lastro	10-2
Lubrificação	
A Cada 1.000 Horas	55-4
Óleo das caixas de engrenagens da unidade de linha.....	55-4
Lubrificantes	
Mistura	50-2
Lubrificantes, segurança.....	50-2
M	
Manutenção	
Alimentador	
Segurança.....	55-2
Lubrificação	
A Cada 1.000 Horas	55-4
Óleo das caixas de engrenagens da unidade de linha	55-4
Manutenção de Início da Temporada	70-1
Manutenção do Final de Temporada de Uso	70-1
Milho de Pipoca	
Colheita	35-2
Mistura de lubrificantes	50-2
Monitor G5 CommandCenter	
Controle e Retorno da Chapa Destacadora ..	35-1
N	
Números de Série	
Chapas	80-1
O	
Óleo para engrenagens.....	50-1
Operação da plataforma de milho	
Informações gerais	35-1
Operação da Plataforma de Milho	
Ajuste Adequado da Plataforma de Milho.....	35-4
Colher o Milho com Talos Enfraquecidos ou Quebrados	35-2
Começando em Campo	35-1
Operar a plataforma de milho	
Batente de segurança do alimentador.....	60-1
Dirigir e operar com atenção.....	35-1
Orientação por GPS	
AutoTrac RowSense	35-6
Orientação por RowSense	35-6

P	
Palavras de sinalização, compreenda	10-1
Para-lamas e Pontos de Extremidade	
Elevação e Remoção	35-3
Parafuso de Cisalhamento do Multiacoplador ...	20-3
Placas de Raspagem	
Ajuste	45-1
Plataforma	
Calibração	40-1
Plataforma de milho	
Dirigir e operar com atenção.....	35-1
Informações gerais	35-1
Velocidade de deslocamento	35-1
Protetores de Espigas	35-6

R	
Remoção e Instalação da Cáster de Óleo.....	60-5
Remoção e instalação da corrente coletora	60-4
Remoção e instalação das tiras de desgaste	60-6
Remoção e instalação dos rolos espigadores ...	60-1
Resolução de Problemas	65-1
Rodas Dentadas	
Ajuste para as colheitadeiras	45-6
Rolos Espigadores	35-7
Remoção e Instalação	60-1

S	
Segurança	
Alimentador	55-2
Capacidade do operador	10-2
Dirigir e operar com atenção.....	35-1
Interruptor de desconexão para transporte em estrada.....	10-4
Lastro	10-2
Manutenção segura, prática.....	10-5
Segurança, Evite Fluidos Sob Alta Pressão	
Evite Fluidos Sob Alta Pressão.....	10-7
Segurança, lubrificantes	50-2
Sem-fim	35-3
Sem-fim, ajuste	45-6
Serviço	
Batentes de segurança	60-1
Inversão da corrente e rodas dentadas	60-3
Remoção e instalação das tiras de desgaste ..	60-6
Remoção e instalação dos rolos espigadores ..	60-1
Símbolos de Lubrificação	55-1

T	
Tabelas de torque	
Polegada unificada	75-4
Sistema métrico.....	75-5
Tiras de Desgaste	
Remoção e Instalação	60-6

Transporte

Interruptor de desconexão para transporte em estrada.....	10-4
Transporte a colheitadeira com a plataforma com segurança	10-4
Transporte da plataforma	
Em Reboque	30-1

U

Unidade de Fileira, Ajuste das Chapas Destacadoras	45-3
Unidade de linha.....	35-3
Ajustar a tensão da corrente coletora.....	45-2
Ajuste das rodas dentadas na transmissão da velocidade fixa.....	45-6
Colheitadeiras.....	45-6
Inversão da corrente e rodas dentadas	60-3
Substituição da corrente coletora.....	60-4
Troca do óleo da caixa de engrenagens	55-4
Unidade de Linha, Ajustar a Corrente de Transmissão da Unidade de Linha.....	45-3

V

Valores de torque de parafusos	
Polegada unificada	75-4
Sistema métrico.....	75-5
Valores de torque de parafusos em polegadas unificadas.....	75-4
Valores de torque de parafusos métricos.....	75-5
Valores de torque de peças de fixação	
Polegada unificada	75-4
Sistema métrico.....	75-5
Velocidade de deslocamento.....	35-1
Vida útil projetada da máquina.....	75-4

