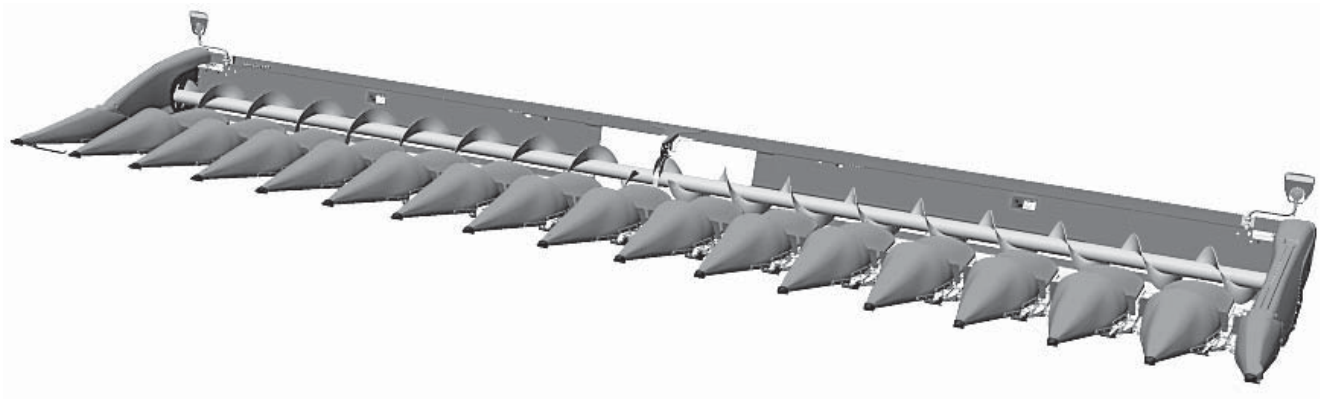
رؤوس حصادات الذرة من سلسلة600C
(رقم تسلسل - 755001)

تعليمات التشغيل
رؤوس حصادات ذرة تسلسل 600C

OMHXE63067 نموذج G2 (ARABIC)

John Deere Harvester Works
نموذج للتصدير
Printed in U.S.A.

مقدمة



الرجاء قراءة كتاب التشغيل بعناية، لكي تتعرف على كيفية استعمال وصيانة الماكينة. إذا لم يتم هذا قد تكون النتيجة حدوث جروح خطيرة أو أعطال فادحة في الماكينة. يمكن الحصول على هذه التعليمات وتعليمات السلامة على الماكينة بلغات أخرى. (راجع وكيل جون دير ليطلبها لك.)

إن كتاب التشغيل هذا يخص الماكينة وفي حالة بيعها الرجاء إعطائه للشاري مع الماكينة.

المقاسات الواردة في هذا الدليل تتبع النظام العشري والنظام الأمريكي معا. استخدم قطع غيار وبراغي مناسبة فقط. المرابط التي تستعمل حسب نظام الانش أو النظام المتري قد تتطلب مفاتيح خاصة بالنظام الانشي أو بالنظام المتري.

تحدد **الجهة اليمنى والجهة اليسرى** عند النظر باتجاه الحركة الذي سوف تتحرك فيه الماكينة عندما تتم قيادتها إلى الأمام.

اكتب رقم التعريف بالمنتج (PIN) في جزء المواصفات. الرجاء تدوين جميع الأرقام بعناية، في حالة السرقة تكون هذه الأرقام مساعدة مهمة للتحري. هذه الأرقام أيضا لازمة لوكيل جون دير لطلب قطع الغيار. ننصح بتدوين هذه الأرقام أيضا في مكان آخر آمن.

الكفالة المصحوبة كجزء من برنامج جون دير لخدمة الزبون الذي يعمل على الماكينة أو يصلحها كما هو موضح في هذا الكتاب. هذه الكفالة موضحة في صك الكفالة الذي تم تسليمه لك عند تسليم الماكينة من الوكيل.

هذا الكفالة تضمن لك أن جون دير يسترجع المنتجات إذا ظهر فيها تلف أثناء فترة الكفالة. في بعض الظروف، يمكن أن يقوم جون دير بعمل تحسينات على الماكينة في الحقل بدون تكلفة الزبون وحتى عندما تكون فترة الكفالة قد انتهت. إذا تم استعمال الماكينة لأهداف أخرى أو تم إجراء تغييرات عليها لتغيير أداء طريقة عملها عن المواصفات التي ضبطت عليها من قبل المصنع، فإن الكفالة تكون لاغية ويمكن رفض عمل التصليحات في الحقل. أي تغيير على تجهيزة الوقود غير مصرح به أو يؤدي إلى زيادة قدرة الماكينة يؤدي إلى النتيجة السابقة.

KR43067,00008BE -04-28JUN11-1/1

فهرس المحتويات

صفحة

مظاهر السلامة

مظاهر السلامة في رأس حصادة الذرة 1-05

السلامة

معرفة تعليمات السلامة 1-10
افهم إشارات التحذير 1-10
ارتدى ثياب الحماية 1-10
اتباع تعليمات السلامة 2-10
الاستعداد للحالات الطارئة 2-10
تخزين المعدات بأمان 2-10
استعمال أثقال الاتزان لضمان ملامسة الأرض بأمان 3-10
توقيف ومغادرة الحصادة الموصولة 3-10
تجنب ملامسة الأجزاء المتحركة 3-10
استعمال إنارات ومعدات السلامة 4-10
كبسة الفصل للنقل في الشوارع 4-10
نقل الحصادة مع رأس الحصادة بشكل آمن 5-10
ابتعد عن رأس الحصادة 5-10
تجنب التعلق 5-10
احذر من أعمدة نقل الحركة الدورانية عندما تدور 6-10
تعليمات السلامة عند الصيانة 6-10
السلامة عند الصيانة 7-10
دروع الحماية والأغطية 7-10
تركيز دعامة الماكينة بشكل لائق 7-10
انتبه عند سيلان السوائل من البرابيج 8-10
إزالة الدهان قبل اللحام أو التسخين 8-10
امنع نشوء الحرارة بقرب برابيج الضغط 8-10
التخلص من القمامة حسب الأصول 9-10
استبدال إشارات السلامة 9-10

موقع إشارة السلامة

صورة إشارات التحذير 1-15
خطر التعلق برأس الحصادة 1-15
عمود نقل الحركة الدائرة 1-15
StalkMaster™ Corn Heads 2-15
وزن شحن رأس حصادة الذرة 2-15

صفحة

النقل

النقل على عربة مجرورة 1-20
النقل على حصادة (كومباين) 2-20

توصيل وفك

توصيل رأس الحصادة مع بيت المغذي 1-25
توصيل حصادة الذرة مع بيت مغذي تسلسل 60 4-25
توصيل حصادة الذرة بحصادة علف المواشي أو
ماكينة تقشير الذرة 4-25
فصل رأس حصادة الذرة من بيت المغذي 5-25
التعليق بنقطة مفردة—الضبط 6-25
سلك الطرف المنخفض لبيت المغذي لفل لاند—الضبط 8-25
مسامير تعليق بيت المغذي (التنظيف) 8-25
فتح بيت المغذي يدويا 8-25
موقع مسمار قص سلك التعليق 9-25

المعايرة وقيم الضبط

عندما يجب المعايرة 1-30
رموز خلل المعايرة 1-30
طريقة معايرة المستخدم لحصادات (كومباين) تسلسل S 1-30
طريقة معايرة المستخدم لحصادات (كومباين) تسلسل 70 2-30
طريقة معايرة المستخدم لحصادات (كومباين) تسلسل 60/50 2-30
شاشة التحكم برأس الحصادة النشيط - المميزات 7-30
شرح أنظمة التحكم بارتفاع رأس الحصادة أوتوماتيكيا 8-30
ضبط سرعة خفض بيت المغذي و
الحساسية - كومباين تسلسل S و 70 9-30
ضبط سرعة خفض بيت المغذي و
الحساسية - كومباين تسلسل 60 وأقدم من ذلك 10-30

تشغيل حصادة الذرة

وصف عام 1-35
القيادة والعمل بحرص 1-35
سرعة تنقل حصادة الذرة 1-35
وظائف مسند الذراع 2-35
دفع تشغيل/فصل حصادة الذرة 3-35
متابعة والتحكم بلوحة التوجيه 4-35

التكملة على الصفحة القادمة

تعليمات أصلية. جميع المعلومات، الصور والمعطيات الفنية في هذه النشرة تتوافق مع أجدد المعلومات المتوفرة عند وقت النشر. نحتفظ بحق التغيرات في التصميم في كل وقت وبدون إعلام مسبق. تعليمات أصلية. جميع المعلومات، الصور والمعطيات الفنية في هذه النشرة تتوافق مع أجدد المعلومات المتوفرة عند وقت النشر.

COPYRIGHT © 2012
DEERE & COMPANY
European Office Mannheim
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRUCTION ® Manual

صفحة

الحصادات (الكومباين) تسلسل 50، 60، و
70 مع بيت مغذي متغير السرعة 35-5
حصادات (كومباين) تسلسل 00 و10
مع بيت مغذي دفع متغير بواسطة قشاط 35-5
الحصادات مع بيت مغذي ثابت السرعة 35-5
حصاد ذرة بسيقان ضعيفة أو مكسرة 35-6
جناية ذرة الفشار 35-6
الجوامع 35-6
وحدات الأسطر 35-7
الحلزون 35-7
لوحات التوجيه القابلة للضبط هيدروليكيا 35-7
مطولات الجامع الخارجية 35-8
رفع وفك أطراف الجامع الداخلية والدروع 35-8
رفع وتميل أطراف الجامع الخارجية والدروع 35-10
باب تنظيف أرضية الحلزون 35-10
توصيل وفصل سكاكين تقطيع ستوكماستر™ 35-11

التوصيلات والخيارات

حاميات الكوز (العرنوس) 40-1
بكرات السيقان 40-2
مجسات أرضية للتحكم برأس الحصادة النشيط 40-2
علب تروس تقطيع توكماستر™ (اختياري) 40-3
أوتوترك رووسنس 40-3
أضواء ارتفاع القطع 40-3

ضبط - رأس حصادة الذرة

ضبط وتعديل مستوى أطراف الجامع 45-1
ضبط سكاكين النفايات 45-1
ضبط توتر سلسلة الجامع 45-2
ضبط أجنحة سلسلة الجامع 45-2
ضبط لوحات التوجيه 45-3
ضبط سلسلة دفع وحدة السطر 45-4
ضبط التروس المسننة لدفع وحدة الأسطر بواسطة دفع
بسرعة ثابتة فقط 45-6
ضبط ارتفاع الحلزون 45-7
ضبط القشارة السفلى 45-8
توصيل السلسلة 45-9
ضبط سلسلة دفع الحلزون 45-9

صفحة

التشحيم

مواد التشحيم 50-1
تخزين مواد التشحيم 50-1
مواد تشحيم تركيبية وشحوم أخرى بديلة 50-1
مزج مواد التشحيم 50-1

التشحيم والصيانة

جدول فترات التشحيم 55-1
كل 200 ساعة عمل 55-1
كل 1000 ساعة عمل 55-6

علاج المتاعب/الأعطال

رأس حصادة الذرة 60-1
التحكم برأس الحصادة النشيط (AHC) 60-3

الصيانة

موقفات السلامة لبيت المغذي 65-1
فك وركب بكرات السيقان 65-1
قلب سلاسل الجامع والتروس المسننة للمزيد من الاهتراء 65-5
فك وتركيب سلسلة الجامع 65-6
فك وتركيب وعاء الزيت 65-7
فك وتركيب أشرطة الاهتراء 65-8
فك وتركيب أنصال سكين تقطيع ستوكماستر™ 65-9
تبديل لمبة ضوء ارتفاع القطع 65-9
تبديل لمبة ضوء تحذير رأس الحصادة 65-10

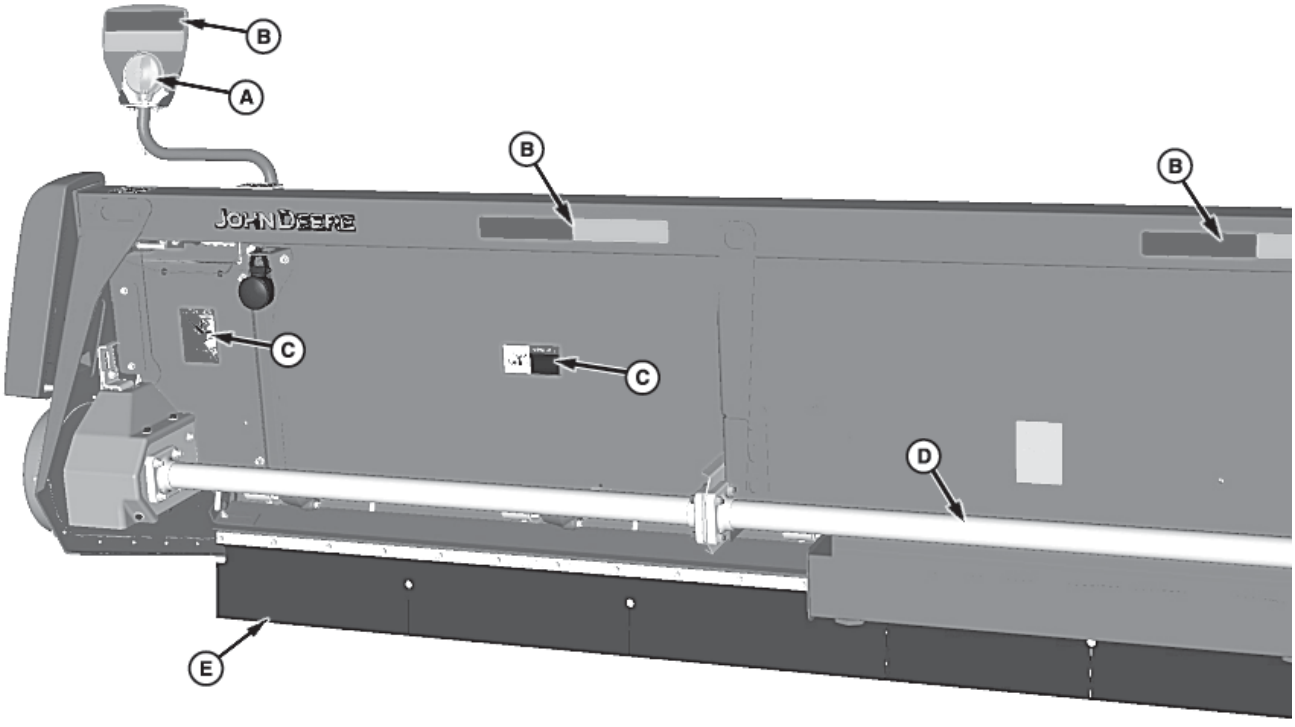
التخزين

الصيانة في نهاية كل موسم 70-1
الصيانة في بداية كل موسم 70-1

المواصفات

المواصفات 75-1
رقم التسلسل 75-2
احتفظ ببرهان الملكية 75-3
حافظ على الماكينة آمنة 75-3
توضيح التوافق EC 75-4
قيم عزم شد البراغي والصواميل حسب نظام الإنش 75-5
قيم عزم شد البراغي والصواميل حسب النظام المتري 75-6

مظاهر السلامة في رأس حصادة الذرة



A - إنارة التحذير
B - شريط عاكس
C - ملصقات السلامة
D - دروع محاور الدفع
E - الدلايات (الموديلات التي تعمل بالتقطيع فقط)

بالإضافة لمكونات نظام السلامة الموضح هنا، الملصقات الإضافية زائد
تعليمات ورسائل السلامة الموجودة في دليل الاستعمال للسائق، وكذلك الحرص
والعناية المبذولة لضمان تشغيل حصادة الذرة هذه بالشكل الصحيح.

KR43067,000073C -04-19NOV10-1/1

معرفة تعليمات السلامة

هذا الرمز ينبه إلى تعليمات الآمان. عندما ترى هذا الرمز على الماكينة أو في هذا الدليل، فيجب الحذر من خطر الإصابة بجروح شخصية.

اتبع جميع تعليمات السلامة وتعليمات منع الحوادث المتعارف عليها.

DX,ALERT -04-29SEP98-1/1

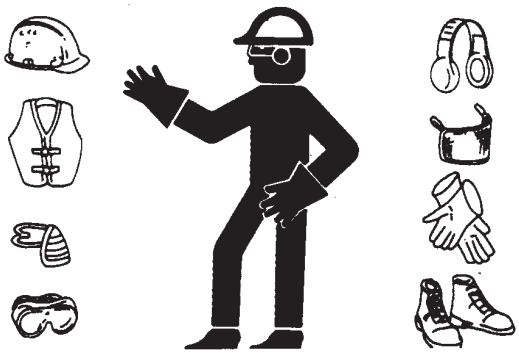
افهم إشارات التحذير

يرفق مع إشارة تحذير-السلامة كلمة - **خطر أو انتبه أو احذر-**. كلمة **خطر** تشير إلى أكبر خطورة.

الإشارة مع كلمة **خطر أو احذر** تكون موجودة بقرب أماكن الخطر المحددة. تعليمات الحذر العام موجودة في جدول علامات **التنبيه** للسلامة. تشير كلمة **انتبه** أيضا إلى تعليمات السلامة المذكورة في هذا الكتاب.

JK22594,00000DD -04-15AUG06-1/1

ارتدى ثياب الحماية



ارتدى ملابس ملتصقة بالجسم غير فضفاضة ومعدات الحماية عند العمل.

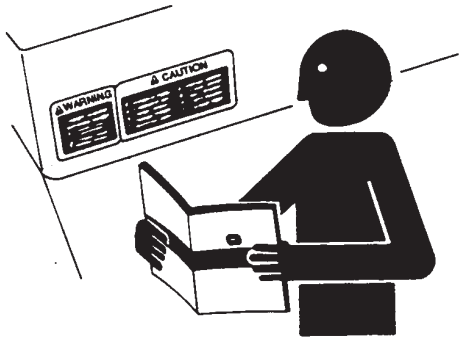
الضجة المستمرة قد تؤدي إلى ضرر السمع أو حتى إلى الطرش.

استعمل حماية مناسبة ضد الضجة مثل قناع الأذن أو قطن مناسب للأذن للوقاية من الأضرار أو عدم الراحة من الضجة.

تشغيل الماكينة بشكل سليم يتطلب عناية فائقة وانتباه من السائق. لا يجوز ارتداء سماعات الرأس لسماع المذياع أو المسجل خلال العمل على الماكينة.

JK22594,00000DE -04-15AUG06-1/1

اتباع تعليمات السلامة



اقرأ جميع تعليمات السلامة المذكورة في هذا الدليل والملصقة على الماكينة. احفظ إشارات السلامة بحالة جيدة. استبدل إشارات السلامة المفقودة أو التالفة. عند شراء معدات جديدة أو قطع غيار انتبه أن تكون مزودة بإشارات التنبيه الصالحة. يمكن الحصول على إشارات تحذير بديلة عند وكيل جون دير.

قد يكون هناك معلومات سلامة إضافية موجودة في لقطع الغيار أو المكونات المنتجة من شركات التزويد بالقطع والتي لم يتم ذكرها في دليل الاستعمال هذا.

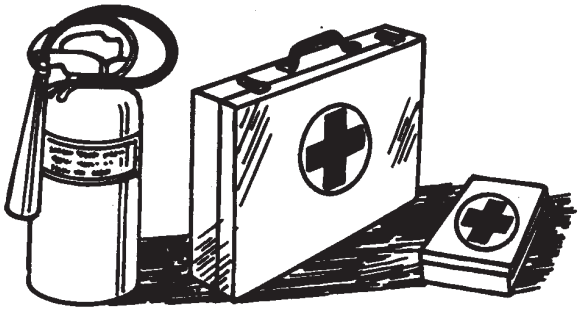
تعرّف قبل استعمال الماكينة على تعليمات التشغيل واستخدام أجهزة التحكم بالطريقة الصحيحة. لا يسمح لأي شخص غير ملم بالماكينة بالعمل عليها.

حافظ على الماكينة بعناية. التغيرات الغير مصرّح بها تؤثر على عمل الماكينة و/أو سلامة العمل وعمر الماكينة.

في حالة احتياج أي مساعدة أو عدم فهم الدليل، يرجى الاتصال بوكيل جون دير.

DX,READ -04-16JUN09-1/1

الاستعداد للحالات الطارئة



في حالة نشوب حريق يجب أن تكون على أهبة الاستعداد.

مطافئ الحريق وعلبة الإسعاف يجب أن تكون في متناول اليد.

يجب تحضير أرقام الاتصال بالأطباء وعربة الإسعاف والمستشفيات ومكافحة الحريق عند الهاتف.

JK22594,00000DF -04-15AUG06-1/1

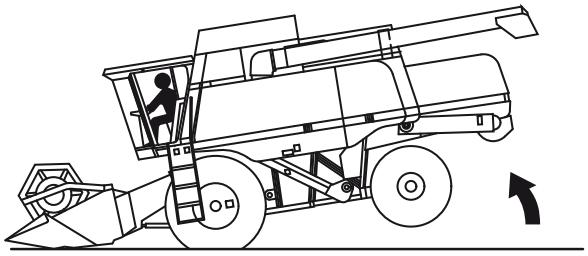
تخزين المعدات بأمان

المعدات التي لا تخزن أو تحفظ بطريقة صحيحة مثل العجلات المزدوجة أو عجلات الشبك أو الجرافة ممكن أن تقلب أو تقع وتؤدي إلى جروح خطيرة أو قاتلة.

لذا أمن القطع والأجهزة من الوقوع أو الميلان. أبعد الأطفال والأشخاص الغير مخولين بالعمل.

JK22594,00000E0 -04-15AUG06-1/1

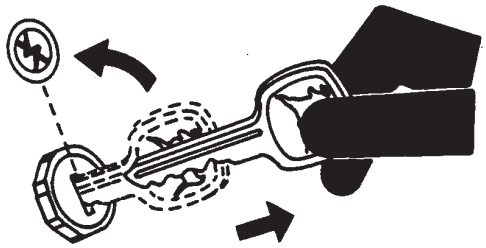
استعمال أثقال الاتزان لضمان ملامسة الأرض بأمان



من الممكن أن تتأثر القدرة على التشغيل، القيادة والكبح بشكل ملحوظ للحصادة الموصولة بشكل خارج عن مركز سحب الماكينة. للمحافظة على التلامس مع الأرض بشكل آمن، قم بموازنة الحصادة بواسطة أثقال اتزان من الخلف حسب الضرورة. راعي أقصى حمل للمحور مسموح به والوزن الإجمالي.

JK22594,00000E1 -04-15AUG06-1/1

توقيف ومغادرة الحصادة الموصولة



انزل وحدة الحصاد على الأرض.

قبل مغادرة الحصادة، افصل وحدة الحصاد والفرازة. اطفئ المحرك وحرك الغيار في وضع النيوترال. ضع مكابح الوقوف، انزع المفتاح واغلق غرفة قيادة السائق.

لا تترك أبدا الحصادة بدون مراقبة والمحرك يعمل.

لا تغادر غرفة القيادة أثناء القيادة.

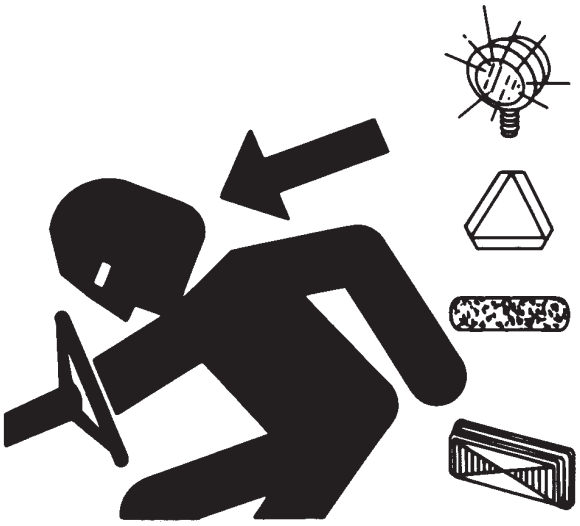
JK22594,00000E2 -04-15AUG06-1/1

تجنب ملامسة الأجزاء المتحركة

انتبه أن تكون اليدين أو الأقدام أو الملابس بعيدة عن مناطق الخطر قرب الأجزاء المتحركة. يمنع بتاتا القيام بعمليات التنظيف، التشحيم أو الضبط أثناء دوران الماكينة.

JK22594,00000E3 -04-15AUG06-1/1

استعمال إنارات ومعدات السلامة



تجنب التصادم مع العربات الآخرة في الطريق. الجرارات مع معداتها التي تساق ببطء أو تجر عربة خلفها والماكينات التي تقود نفسها بنفسها تشكل خطورة خاصة في الطرق العامة. لذا يجب مراقبة السير الخلفي باستمرار وخاصة عند تغيير الاتجاه واستعمال الغماز.

استعمل الأضوية وأضوية التنبيه وأضوية تغير الاتجاه في النهار والليل. اتبع القوانين المحلية لإنارة الماكينات والإشارات. احفظ أجهزة الإنارة والإشارات نظيفة، صالحة وبحالة جيدة يمكن رؤيتها. بدّل أو صلح الإنارات والإشارات التي تكون تالفة أو مفقودة. طقم إنارات الأمان للمعدات الإضافية متوفرة لدى وكيل جون دير.

DX,FLASH -04-07JUL99-1/1

كبسة الفصل للنقل على الطرق

المعروض: حصادة (كومباين) تسلسل S

منظر حصادة تسلسل 70

يجب أن تكون كبسة الفصل للنقل في الشوارع (A) في موضع الشارع عند القيام بنقل الماكينة في الشوارع العامة.

عندما تكون كبسة الفصل للنقل في الشوارع مضغوطة، سوف تضيء إنارة التحكم (B) مظهرة أن الكبسة موجودة في وضع الشارع. سوف تقوم كبسة الفصل للنقل في الشوارع بمنع الوظائف التالية:

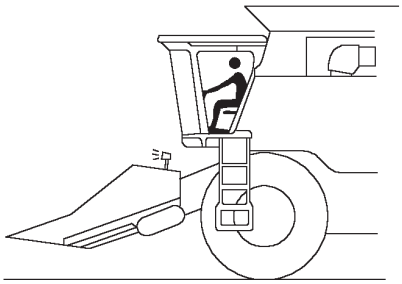
- المحافظة على ارتفاع رأس الحصادة
- حساسية ارتفاع رأس الحصادة
- كانتور ماستر
- البكرة الرفع/التنزيل والبكرة الأمام/الخلف
- تفريغ الحلزون
- تأرجح الحلزون
- حلزون يطوى كهربائيا (إذا كان موجودا)
- تشغيل الفرازة
- تشغيل رأس الحصادة
- رأس الحصادة رفع/تنزيل

لتشغيل وظائف العمل في الحقل، اضغط كبسة فصل النقل على الطرق مرة أخرى وسوف ينطفئ ضوء المؤشر سامحا للوظائف التي تريد بالعمل من جديد.

A - كبسة الفصل للنقل في الشوارع **B - إنارات التحكم**

KR43067,0000963 -04-24OCT11-1/1

نقل الحصادة مع رأس الحصادة بشكل آمن



تجنب السير في الشوارع العامة دائما عند إمكانية ذلك عندما يكون رأس الحصادة موصول.

إذا كان من الضروري نقل الحصادة والرأس موصول، تأكد أن أضواء غمازات التحذير الموجودة على رأس الحصادة تعمل وأن المواد العاكسة نظيفة وواضحة للرؤية.

ينصح باستعمال مراقب أو سيارة إرشاد في حالات التنقل في الشوارع المزدحمة، الضيقة أو الشوارع الكثيرة المنحدرات وفي حالة قطع الجسور.

قد بسرعة تكون آمنة حسب الظروف الموجودة.

JK22594,00000E4 -04-15AUG06-1/1

ابتعد عن رأس الحصادة

لا يمكن تغطية بكرت سحب سيقان الذرة في رأس الحصادة بواسطة دروع حماية بشكل كامل بوسائل تصميمية بسبب الوظيفة التي يجب أن تنجزها. ابقى دائما بعيدا عن هذه الأجزاء المتحركة أثناء عملها. افصل دائما رأس الحصادة، اطفئ المحرك واسحب المفتاح قبل القيام بأعمال الصيانة أو معالجة تحشر أو انسداد في رأس الحصادة.

CRNHD,90SA,B -04-14AUG97-1/1

تجنب التعلق

لتجنب التعلق، لا تحاول إدخال المحصول باليد في الماكينة أو تحاول سحب العيدان المسببة لانسداد الماكينة وهي تعمل. تستطيع الماكينة القيام بسحب المحصول بسرعة تفوق ردة فعلك لترك مقبضك عن المحصول.

CRNHD,90SA,C -04-14AUG97-1/1

احذر من أعمدة نقل الحركة الدورانية عندما تدور

التعلق بأعمدة نقل الحركة الدورانية للمحور الأمامي عندما تدور يؤدي إلى حوادث خطيرة أو الموت.

حافظ على وجود دروع الحماية في أماكنها في كل الأوقات.

ارتدي ملابس ملتصقة بالجسم غير فضفاضة. قبل القيام بعمليات الضبط، التوصيل أو تنظيف رأس الحصادة أو أجزاء تحريكها يجب توقيف المحرك والانتظار حتى تتوقف جميع الأجزاء عن الدوران وقوفا تاما.

OUO6035,000146A -04-30JUL01-1/1

تعليمات السلامة عند الصيانة

افهم مجرى أعمال الصيانة قبل القيام بالعمل. حافظ على مكان العمل نظيف وجاف.

عند القيام بعمليات التشحيم، الصيانة أو الضبط يجب أن تكون الماكينة متوقفة تماما. انتبه أن لا تكون اليدين أو الأقدام أو الملابس في مناطق الخطر قرب الأجزاء المتحركة. أوقف جميع الأنظمة عن العمل؛ وأزل الضغط بأداء التجهيزة المخصصة. أنزل الأجهزة المعلقة على الأرض. أوقف المحرك. اسحب المفتاح. أترك الماكينة تبرد.

ثبت أجزاء الماكينة التي يجب رفعها عند الصيانة بحيث أن لا تشكل أي خطر.

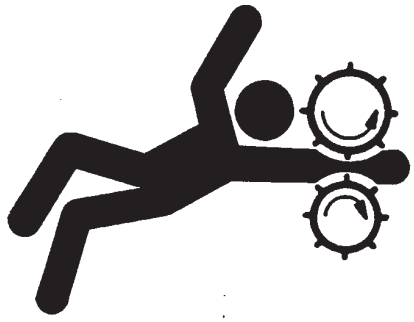
انتبه إلى أن تكون حالة الأجزاء جيدة وأن يكون تركيبها حسب التعليمات صحيحا. قم بالتصليح مباشرة. بدّل القطع التالفة أو المهترئة. نظف تجمعات الشحوم، الزيوت أو الأوساخ.

عند العمل على الأجهزة الكهربائية أو وجوب عملية لحام على الماكينات التي تقد نفسها بنفسها، فك أولا خط البطارية السلبي (-) الأرضي.

عند سحب الأجهزة الإضافية، افصل التوصيلة التي تشبكها مع الجرار قبل العمل على الأجهزة الكهربائية أو عند إجراء عملية اللحام.

DX,SERV -04-17FEB99-1/1

السلامة عند الصيانة



أربط الشعر إذا كان طويلا خلف الرأس. عند العمل على الماكينة أو أجزائها المتحركة لا يجوز ارتداء ربطة أو لفحة أو أي قطعة ملابس غير محكمة أو عقد (حلي). إذا لم يتم إتباع هذه التعليمات، يمكن حدوث جروح قاتلة.

اخلع الخواتم وقطع الحلي لمنع التماس الكهربائي ولتلاشي خطر تعليقها بالأجهزة المتحركة.

DX,LOOSE -04-04JUN90-1/1

دروع الحماية والأغطية

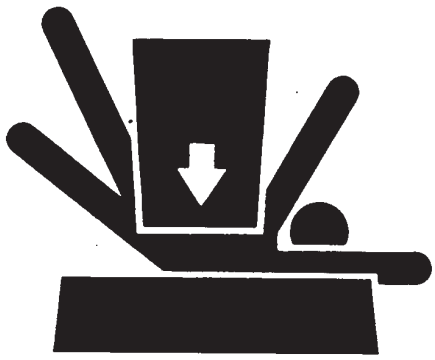
حافظ على وجود دروع الحماية والأغطية في أماكنها في كل الأوقات. تأكد من تأديتها لوظيفتها ومن صحة تركيبها.

افصل دائما الواصل الرئيسي، اطفئ المحرك واسحب المفتاح قبل محاولة أي درع حماية أو غطاء من مكانه.

انتبه أن تكون اليدين أو الأقدام أو الملابس بعيدة عن مناطق الخطر قرب الأجزاء المتحركة.

JK22594,00000E5 -04-15AUG06-1/1

تركيز دعامة الماكينة بشكل لائق



قبل القيام بالتصليحات على الماكينة يجب إنزال الأجهزة المعلقة على الأرض. إذا تطلب العمل أن تكون الماكينة أو الجهاز مرفوع، فضع دعامة تحته لمنع الحوادث. إن الأجزاء التي ترفع بضغط الزيت (هيدروليك) يمكن أن تهبط بسبب سيلان الزيت أو عدم إحكام الدورة.

لا تستعمل دعامات فارغة من الداخل أو من الطوب أو أي شيء قد ينهار مع الضغط المستمر. لا تعمل تحت أي ماكينة تكون فقط مرفوعة على رافع العربات (الجك). اتبع دائما التعليمات الموجودة في هذا الدليل.

إذا كانت أجهزة إضافية مركبة أو مسحوبة على الجرار اتبع دائما تعليمات السلامة الموجودة في دليل الاستعمال لهذه الأجهزة.

DX,LOWER -04-24FEB00-1/1

انتبه عند سيلان السوائل من البرابيج

سيلان سوائل الضغط العالي من البرابيش قد تخترق الجلد وتسبب جروح خطيرة.

تجنب الخطر بإزالة الضغط من برابيش الهيدروليك أو غيرها قبل فصلها. قبل إعادة بناء الضغط من جديد تأكد أن تكون جميع البرابيش والوصلات محكمة الإغلاق.

إن شعاع زيت الهيدروليك المتدفق من ثقب صغير لا يمكن رؤيته، لذا استخدم قطعة من الورق الكرتون. احمي جسمك ويديك.

عند الإصابة بأي جروح، يجب مراجعة الطبيب مباشرة. إذا اخترق أي سائل الجلد يجب استخراجه من قبل طبيب مختص لدية خبرة في هذا المجال وإلا فإنها تسبب التهابات خطيرة. الأطباء الذين ليس لهم خبرة في هذا المجال، عليهم بالحصول على المعلومات اللازمة من مصدر طبي كفؤ. يمكن الحصول على المعلومات اللازمة من القسم الطبي لشركة دير & شركاه في مولين، إلينويز في الولايات المتحدة الأمريكية.

JK22594,00000E6 -04-15AUG06-1/1

إزالة الدهان قبل اللحام أو التسخين

تجنب نشوء غازات سامة أو غبار.

عند تسخين الدهانات بواسطة اللحام بالكهرباء أو الأكسجين أو بالقصدير أو استعمال شعلة نار، يمكن أن تنتج أبخرة خطيرة.

أزل الدهان قبل لحام الأجزاء أو تسخينها:

- أزل الدهان عن مسافة قدرها 100 ملم (4 انش) على الأقل حول المنطقة المراد تسخينها. إذا لم يمكن إزالة الدهان، ارتدى كمامة تنفس مفحوصة قبل التسخين أو اللحام.
- لا تتنفس الغبار الناتج عن إزالة الدهان بشعاع الرمل أو بالحف (الصنفرة). استعمل حماية تنفس ملائمة (كمامة).
- عند استعمال مذيب الدهانات (التنر)، يجب إزالته بالماء والصابون قبل إجراء اللحام. ابعد عبوة المذيب أو أي مادة قابلة للاشتعال من مكان العمل. انتظر على الأقل 15 دقيقة حتى تتطاير الأبخرة قبل اللحام أو التسخين.

لا تستعمل مذيبات تحتوي على الكلور في المناطق التي يجب لحامها.

قم بجميع هذه الأعمال في مكان ذو تهوية جيدة لإبعاد الغازات السامة والغبار.

اتبع تعليمات التخلص من الدهانات ومذيباتها.

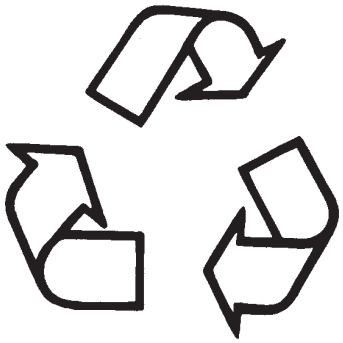
DX,PAINT -04-24JUL02-1/1

امنع نشوء الحرارة بقرب برابيج الضغط

الحرارة بقرب برابيش الضغط تؤدي إلى نشوء أبخرة سريعة الاشتعال، وهذه تؤدي بدورها إلى مخاطر نشوء حروق خطيرة عليك وعلى من حولك. بالقرب من برابيش الضغط أو المواد القابلة للاشتعال لا تسبب نشوء حرارة بواسطة اللحام بالكهرباء أو الأكسجين أو بالقصدير. إن برابيج الضغط يمكن أن تقطع بدون قصد، إذا انتشرت الحرارة بقرب الشعلة الناتجة عنها.

DX,TORCH -04-10DEC04-1/1

التخلص من القمامة حسب الأصول



عدم التخلص من القمامة حسب الأصول، يؤدي إلى تلوث الطبيعة وتلف النظام البيئي. إن المواد المستعملة في ماكينات جون دير التي قد تنتهي كقمامة ملوثة للبيئة هي الزيت المعدني، المحروقات، سوائل التبريد، سوائل المكبح، المصفاة (فلتر) والبطاريات.

استعمل أوعية ثابتة ومحكمة عند تفريغ السوائل. لا تستعمل أوعية الطعام أو المشروبات، حتى لا يشرب منها أحد ما.

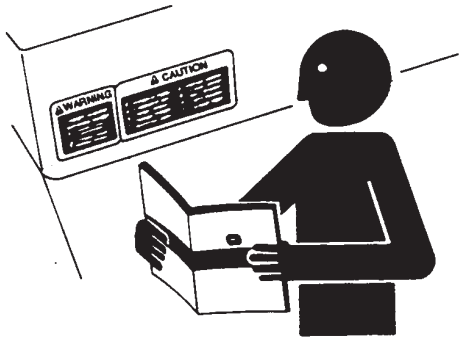
لا ترمي القمامة أبدا على الأرض أو في المجاري أو مياه الأنهار أو البحار.

تسرب مادة التبريد يؤدي إلى تلوث الغلاف الجوي. الجهات القانونية تصرح للمعامل المختصة بالعمل بهذه المواد بتكريرها أو إعادة استعمالها.

قبل رمي القمامة يرجى سؤال الجهات المختصة للتكرير كالحكومة أو مراكز تكرير القمامة أو وكيل جون دير.

DX,DRAIN -04-03MAR93-1/1

استبدال إشارات السلامة



استبدل إشارات السلامة المفقودة أو التالفة. راجع دليل السائق الخاص بالماكينة لمعرفة أماكن إشارات السلامة الصحيحة.

DX,SIGNS1 -04-04JUN90-1/1

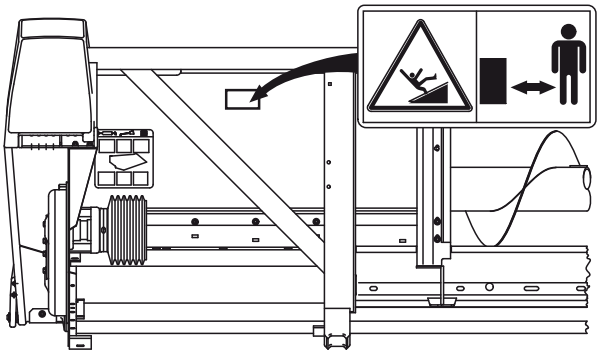
موقع إشارة السلامة

صورة إشارات التحذير

في بعض الأماكن المهمة على هذه الماكينة توجد صورة إشارات التحذير، التى تدل على الخطر المحتمل. الخطر الذي يمكن حدوثه مشار إليه في المثلث. صورة أخرى تبين كيفية تفادي خطر الجروح بالتصرف السليم. صورة إشارة التحذير هذه وأماكن وجودها وشرح قصير لمعناها سوف يسرد في الآتي.

SS43267,00000E8 -04-19JUN12-1/1

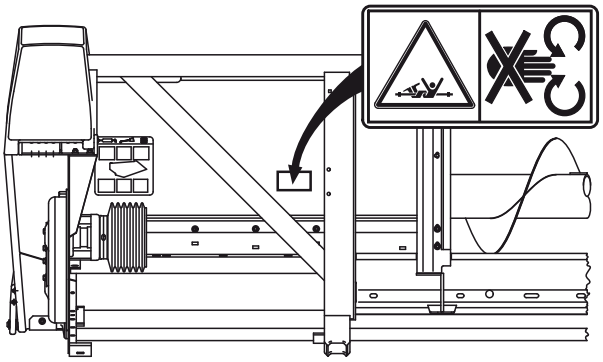
خطر التعلق برأس الحصادة



لتجنب مخاطر الجروح أو الموت، اطفئ المحرك قبل محاولة إزالة انسداد. تتحرك البكرات الموجودة في وحدات التجميع بسرعة أعلى مما يمكنك أن تترك السيقان.

JK22594,0000133 -04-06SEP06-1/1

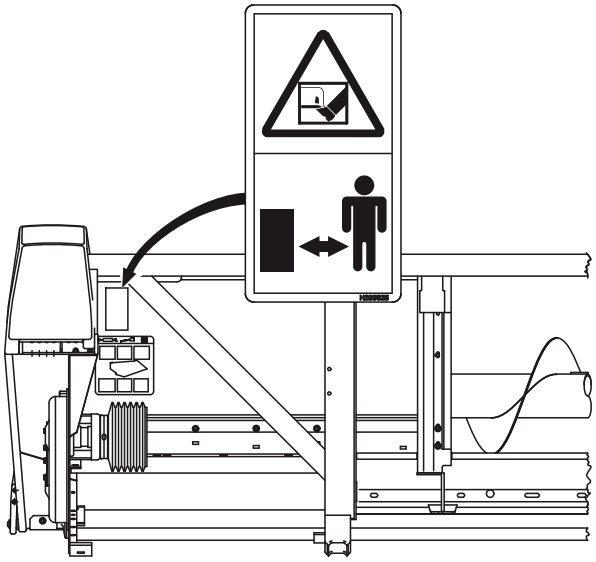
عمود نقل الحركة الدائرة



التعلق بأعمدة نقل الحركة الدورانية عندما تدور يؤدي إلى حوادث خطيرة أو الموت. أترك جميع الدروع مركبة. تجنب التلامس مع الأجزاء المتحركة.

JK22594,0000134 -04-06SEP06-1/1

حصادة الذرةستوكماستر™

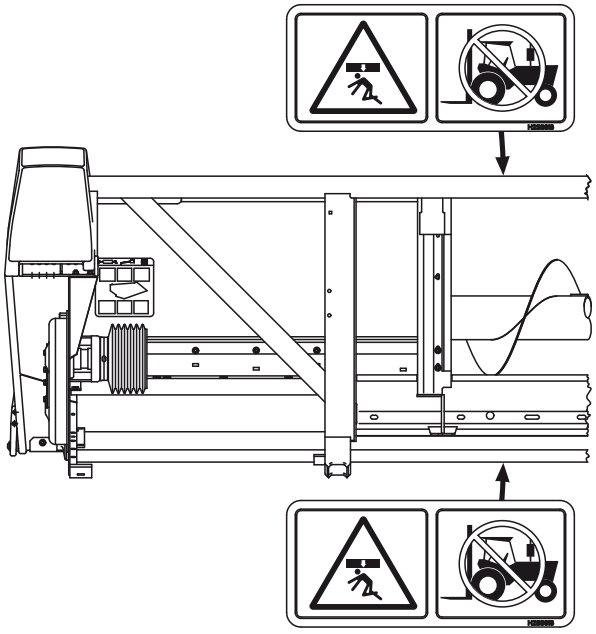


تجنب الجروح الخطيرة من ملامسة سكاكين السيقان التي تدور أو من الأجسام المتطايرة. ابقى بعيدا عندما يكون رأس الحصادة دائرا.

ستوكماستر هي علامة تجارية من دبير وشركاه

OUO6075,0000D79 -04-10JAN08-1/1

وزن شحن رأس حصادة الذرة



وزن الشحن لرأس حصادة الذرة هذه يتجاوز 3630 كلغم (8000 رطل). لتجنب الجروح الناتجة عن السحق، استعمل جهاز رفع مناسب بقدرة على الحمل والرفع مناسبة. عد لجزء المواصفات لمعروفة وزن الرأس بدقة.

OUO6075,0000D7A -04-10JAN08-1/1

النقل على عربة مجرورة

منظر الأطراف مطوية للنقل

انتبه: اتبع القوانين المحلية المتعلقة بأقصى عرض، الإضاءة والعلامات.

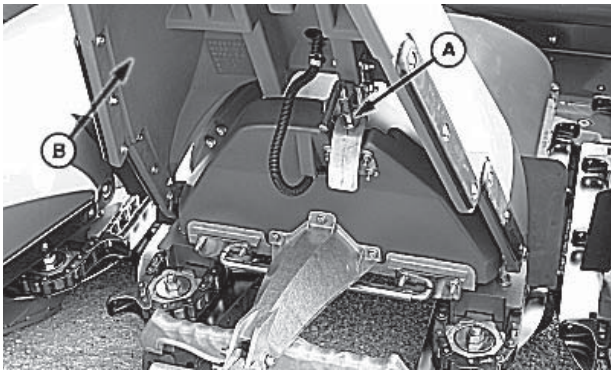
مهم: تجنب دائما عند الاستطاعة نقل الحصادة ورأس الذرة موجود. إن أمكن، انقل حصادة الذرة على شاحنة منخفضة أو ناقلة.

اتبع تعليمات الشركة المصنعة للناقلة فيما يتعلق بطريقة النقل بشكل آمن. في حالة عدم توفر هذه المعلومات، اتبع التعليمات التالية:

- **لا تقم بالنقل بسرعة أعلى من 32 كلم/ساعة (20 ميل في الساعة) في الناقلات الغير مزودة بمكابح، و40 كلم/ساعة (25 ميل في الساعة) في الناقلات المزودة بمكابح.**
- **وصل دائما جنزير سحب من المقاس الصحيح.**
- **تحقق دائما من وجود إشارة مركبة تسير ببطء (SMV) في مؤخرة الناقلة أو رأس الحصادة.**
- **تأكد دائما أن ناقلة مزودة بعاكسات ضوئية في الخلف، أضواء الذيل الحمراء وإشارات الغماز.**
- **لتقليل عرض النقل، يجب أن تكون أطراف الجامع مطوية (للأعلى).**

KR43067,00007EF -04-16MAR11-1/4

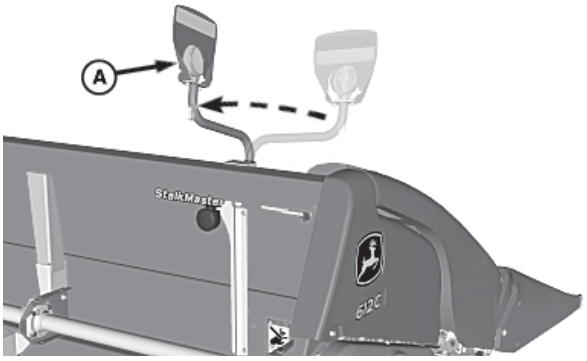
1. ارفع كل أطراف الجامع الداخلية (B) حتى تعلق بالإسفين (A).



A - مزلاج **B - طرف**

KR43067,00007EF -04-16MAR11-2/4

2. لف أضوء تحذير الحصادة (A) الخلفية.



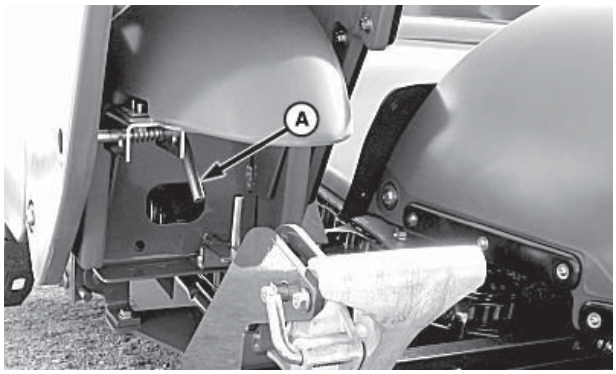
A - إنارة التحذير

التكملة على الصفحة القادمة

KR43067,00007EF -04-16MAR11-3/4

3. ارفع كلا طرفي الجامع الخارجية حتى تعلق بالإسفين (A).

A - مزلاج



KR43067,00007EF -04-16MAR11-4/4

النقل على حصادة (كومباين)

انتبه: اتبع القوانين المحلية المتعلقة بأقصى عرض، الإضاءة والعلامات.

مهم: تجنب النقل على الطرق العامة والحصادة موصولة كلما أمكن ذلك.

إذا توجب نقل الكومباين والحصادة موصولة، تأكد أن أضواء غمازات التحذير تعمل وأن جميع عاكسات الضوء نظيفة وواضحة للرؤية.

ينصح باستعمال مركبة إرشادية في الشوارع المزدحمة، الضيقة أو كثيرة المنحدرات وكذلك عند عبور الجسور.

قد بسرعة مناسبة للظروف الموجودة.

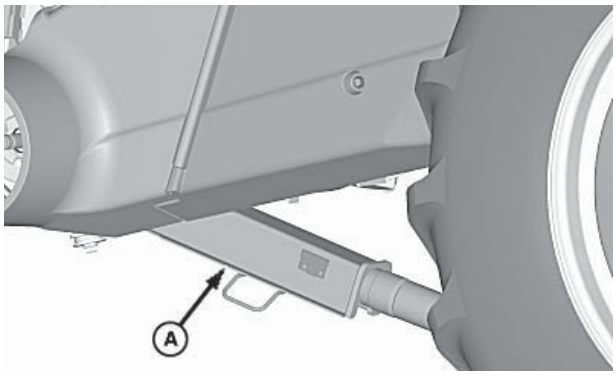
1. ارفع المنصة بشكل كامل بواسطة كبسة الحصادة (A).

A - كبسة الرفع/الخفض

KR43067,0000964 -04-24OCT11-1/4

2. ضع موقفات السلامة لبيت المغذي (A).

A - موقف السلامة



التكملة على الصفحة القادمة

KR43067,0000964 -04-24OCT11-2/4

3. شغل كبسة فصل النقل على الطرق (A).

ملاحظة: الضوء (B) سوف يضيء عندما تعمل الكبسة.

A - كبسة الفصل للنقل في الشوارع **B - إنارات التحكم**

منظر تسلسل S

منظر تسلسل 70

التكملة على الصفحة القادمة

انتبه: عند النقل على الشوارع العامة أو الطرق السريعة، تقدم أضواء تحذير الغمازات والأضواء الخلفية على كلا الجانبين التحذير للمركبات الأخرى. يجب أن يتم تشغيل أضواء التحذير عند قيادة الكومباين على الشوارع العامة.

لف سلم غرفة القيادة للأمام بشكل كامل لتوجيه أضواء التحذير باتجاه المركبات القادمة.

لا تشغل أضواء تحذير الغمازات إذا كانت ممنوعة بموجب القانون.

4. لف كبسة ضوء الخطر (A) على وضع العمل ON طوال السير على الطريق.

قم بتشغيل مفتاح أضواء الطريق (B) عند السير ليلاً. تعمل أضواء التحذير تلقائياً عندما تكون أضواء الطريق مشغلة.

A - كبسة إنارة الخطر **B - كبسة إنارة الطريق**

حصادة (كومباين) تسلسل S

حصادة (كومباين) تسلسل 70

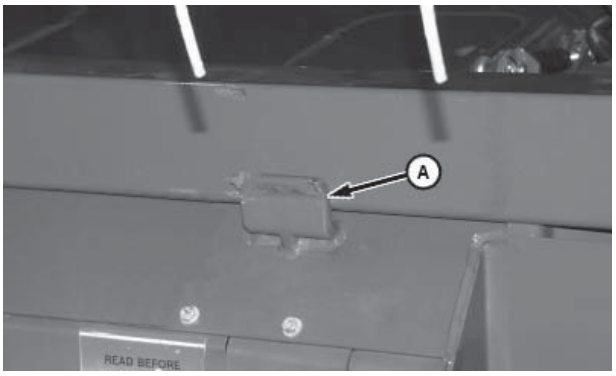
KR43067,0000964 -04-24OCT11-4/4

توصيل رأس الحصادة مع بيت المغذي

مهم: انظر دليل استعمال الكومباين الخاص بك لتحديد العجلات اللازمة عند تشغيل الحصادة.

يمنع تنشيط مسامير التعليق و الرأس على الأرض. إذا اضطررت إلى تنشيط الواصل المتعدد وكان رأس الحصادة على الأرض، فقم بفك الخطاف من المقبض.

1. الزامور، شغل المحرك واخفض بيت المغذي.
2. قد الكومباين ببطء للأمام حتى يصبح بيت المغذي في منتصف فتحة الإطار.
3. ارفع المنصة كليا، تحقق من دخول الخطافين (A) الموجودين في بيت المغذي في الفتحات الموجودة في الإطار العلوي.
4. اطفئ المحرك، ضع مكبح الوقوف، اسحب المفتاح وضع موقفات السلامة لبيت المغذي.

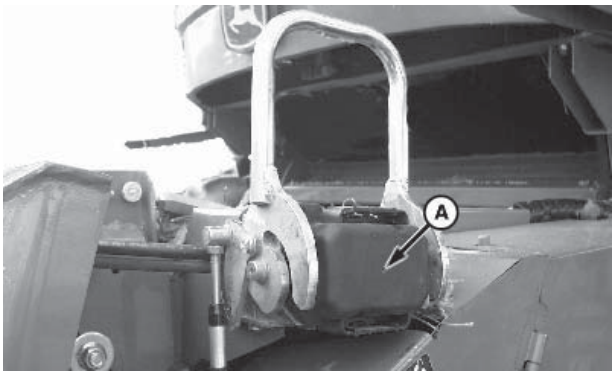


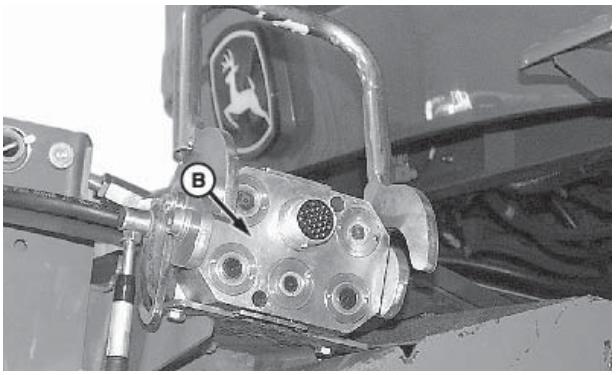
A - خطاف (2 في بيت المغذي)

KR43067,0000731 -04-17MAR11-1/9

5. فك الغطاء (A) ونظف وجه الواصل المتعدد (B).

A - غطاء **B - وجه الواصل المتعدد**

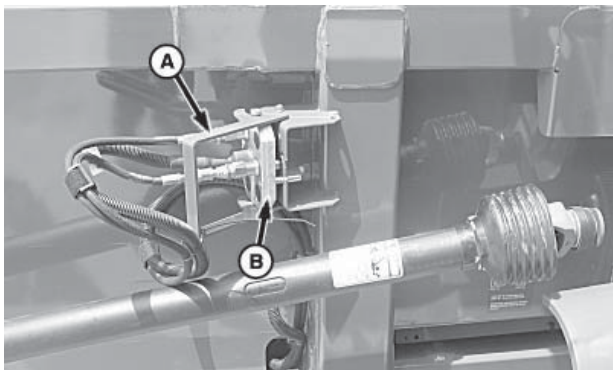




التكملة على الصفحة القادمة

KR43067,0000731 -04-17MAR11-2/9

6. افتح المقبض (A) وفك الواصل المتعدد (B) من حامل التخزين.

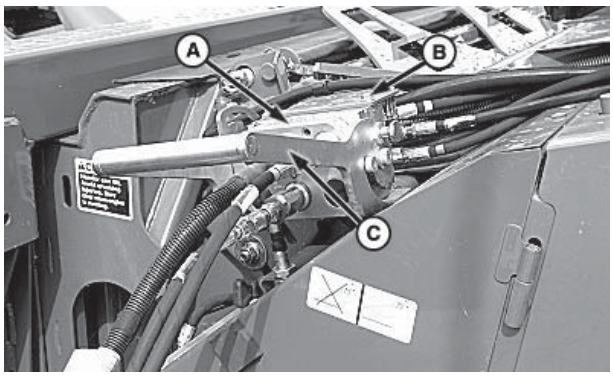


A - مقبض **B - الواصل المتعدد**

KR43067,0000731 -04-17MAR11-3/9

ملاحظة: لمنع تلف سلك التعليق، تم تركيب مسمار قص في المقبض. محاولات تنشيط مسامير التعليق والرأس على الأرض سوف يتسبب في انقصاص مسمار القص في المقبض. (انظر موضع مسمار القص الاحتياطي لاحقا في هذا الجزء.)

بينما يكون الرأس موصول، تستطيع مسامير التعليق أن تتحرك بحرية في فتحات لوحة التعليق. إذا كانت مسامير التعليق لا تخرج من لوحة التعليق ، تأكد أن لوحات التعليق في رأس الحصادة مضبوطة بالشكل الصحيح.



7. ركب الواصل المتعدد (A) على العلبة (B) واغلق المقبض (C).

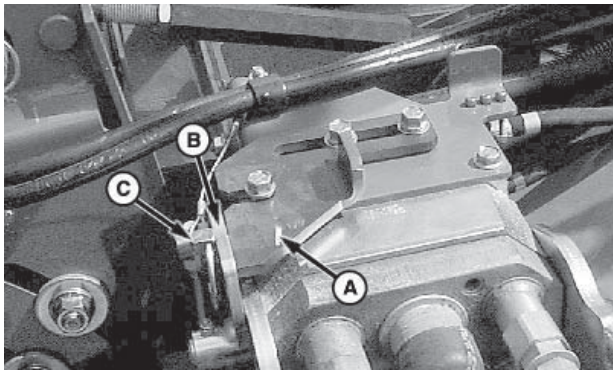
A - الواصل المتعدد **C - مقبض**
B - علبة

KR43067,0000731 -04-17MAR11-4/9

الماكينات المزودة بواصلات متعددة تأمن بمزلاج

مهم: سوف ينتج عن الخطأ في تأمين اللوح من خلال مجموعة الواصل المتعدد سقوط رأس الحصادة أثناء عملية الحصاد أو النقل.

عندما يكون مقبض الواصل المتعدد مغلق، أدخل لوحة القفل (A) من خلال مجموعة تعليق الواصل المتعدد (B) وثبتها بواسطة مسمار القفل السريع (C).



مزود بلوحة تأمين

A - لوحة القفل **C - مسمار القفل السريع**
B - مجموعة تعليق الواصل المتعدد

التكملة على الصفحة القادمة

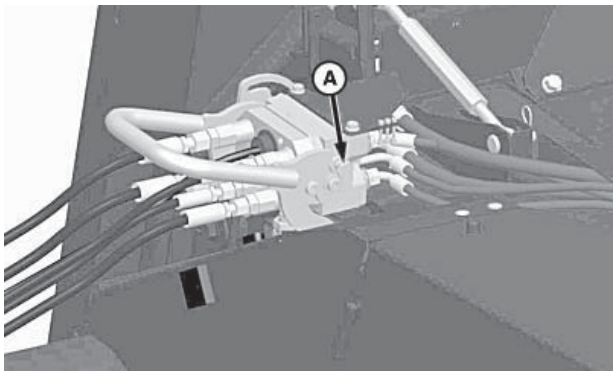
KR43067,0000731 -04-17MAR11-5/9

الماكينات المزودة بواصلات متعددة تأمن بزر

مهم: قد يسبب الخطأ في إغلاق الواصل المتعدد بشكل كامل بحيث يمكن للزر أن يعمل سقوط الرأس أثناء عملية الحصاد أو النقل.

1. عندما يكون مقبض الواصل المتعدد مغلقا بشكل كامل، سوف يقوم قفل الزر (A) بقفل الوصلات تلقائيا مع بعضهما البعض.

A - زر إقفال



مزلاج مزود بزر إقفال

KR43067,0000731 -04-17MAR11-6/9

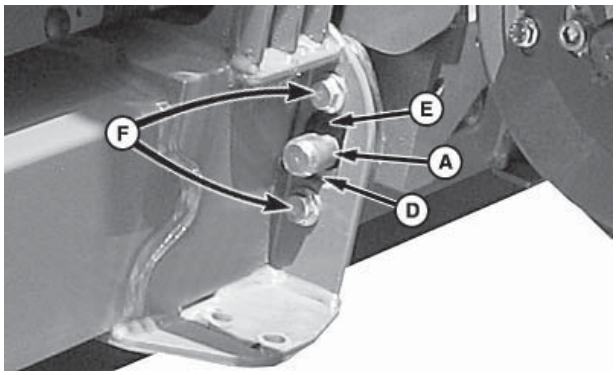
2. يجب أن تتحرك مسامير التعليق (A) بحرية في فتحات لوحة التعليق الموجودة في رأس الحصادة عندما يكون الواصل المتعدد موصولا. يجب أن تتلامس لوحة التعليق (B) مع الإطار (C). يجب المحافظة على فراغ أقل بين أسفل اللوحة والمسمار (D) أكثر منه بين أعلى اللوحة والمسمار (E). قد يتطلب ذلك قلب لوحة التعليق.

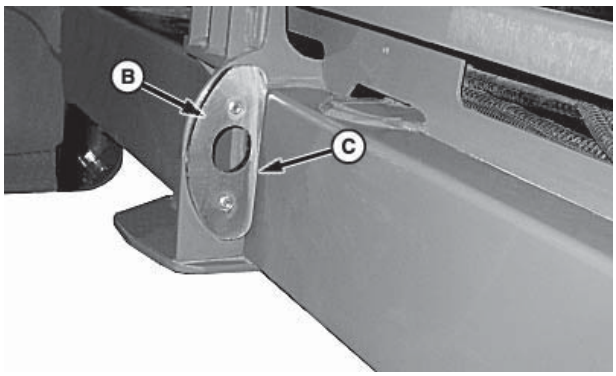
3. **إذا لزم القيام بعملية الضبط:** فك البراغي (F)، اقلب اللوحة (B) من جهة إلى الجهة الأخرى وأعد تركيبها.

4. شد جميع البراغي حسب المواصفات.

المواصفات

براغي تركيب لوحة التعليق، - M12 العزم..... 130 نيوتن متر (96 رطل-قدم)





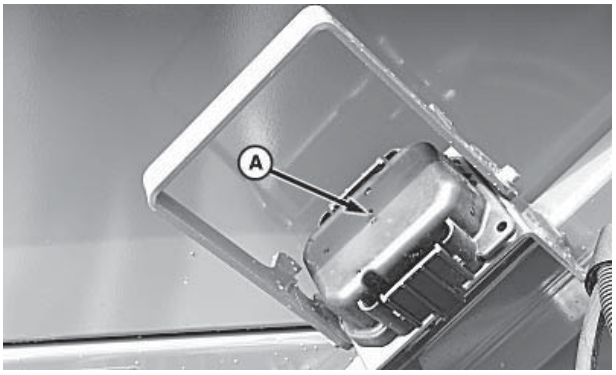
A - مسمار التعليق
B - لوحة التعليق
C - إطار
D - الفجوة السفلى
E - الفجوة العليا
F - البراغي

التكملة على الصفحة القادمة

KR43067,0000731 -04-17MAR11-7/9

5. ركب غطاء الواصل المتعدد (A) في وضع تخزين المنصة.

A - غطاء

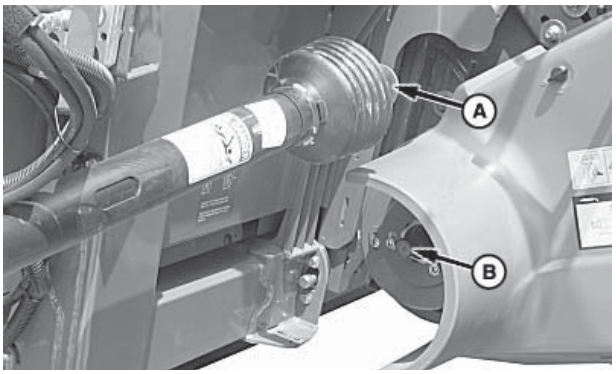


وضع التخزين

KR43067,0000731 -04-17MAR11-8/9

فك محور الدفع التلسكوبي (A) من موضع التخزين ووصله بمحور بيت المغذي (B). تأكد أن جولار الواصل السريع مقفولة بشكل كامل.

A - محور دفع تلسكوبي **B - محور بيت المغذي**



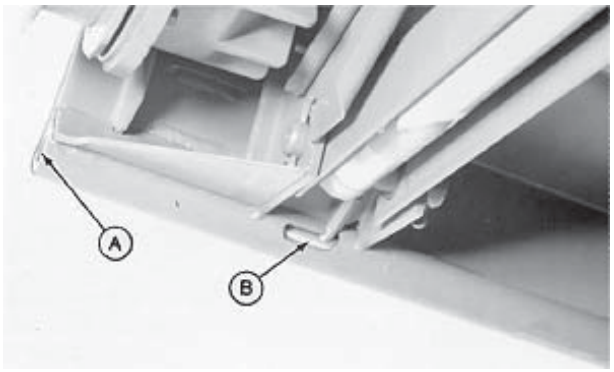
KR43067,0000731 -04-17MAR11-9/9

توصيل حصادة الذرة مع بيت مغذي تسلسل 60

للتوصيل مع حصادة ذرة مع كومباين قديم، يلزم الحصول على قطع تحويل. راجع وكيل جون دير.

مهم: تجنب إحداث أضرار برأس حصاد الذرة وبيت المغذي. يجب أن يتم تقصير مسامير الإسفين (A) على كلا جانبي بيت المغذي قبل توصيل الحصادة.

A - مسمار التعليق **B - برغي التوقيف**



أدخل برغي التوقيف (B) ولفه للأعلى. إذا كانت المسامير مطولة، فسوف يحدث ضرر في بيت المغذي عند توصيل الحصادة.

KR43067,0000756 -04-01DEC10-1/1

توصيل حصادة الذرة بحصادة علف المواشي أو ماكينة تقشير الذرة

لتوصيل أو فصل رأس حصادة الذرة مع حصادة علف المواشي أو مع ماكينة تقشير الذرة راجع دليل استعمال السائق لتلك الماكينة.

KR43067,0000751 -04-01DEC10-1/1

فصل رأس حصادة الذرة من بيت المغذي

انتبه: لا تترك محاور الدفع موصولة بالكومباين. قد تحدث جروح شخصية أو أضرار بالماكينة إذا تم تشغيل بيت المغذي بدون قصد.

1. افصل محور الدفع التلسكوبي من محور بيت المغذي (A) وضعه في حامل التخزين.

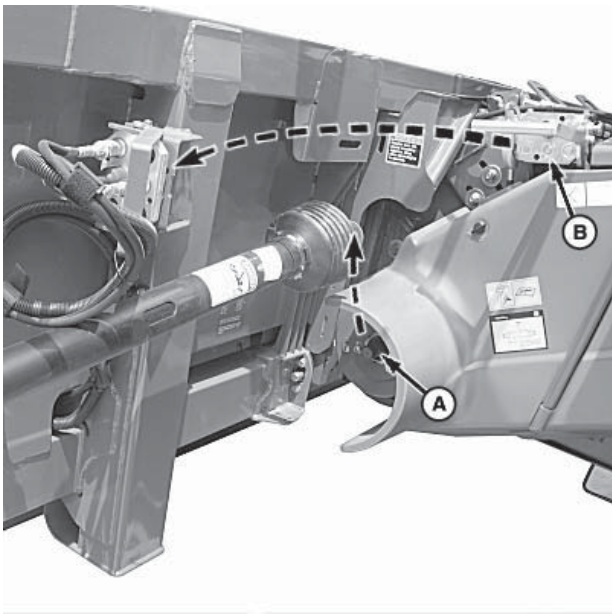
مهم: لا يجوز تنشيط مسامير التعليق مع وجود رأس الحصادة على الأرض. إذا اضطررت إلى تنشيط الواصل المتعدد وكان رأس الحصادة على الأرض، فقم بفك الخطاف من المقبض.

ملاحظة: يجب أن يتم تقصير مسامير التعليق بشكل كامل عندما يكون المقبض في آخر موضع له على الموقف. اضبط تركيب الحبل إذا لم تكن مسامير التعليق مقصرة بشكل كامل (انظر تعليق نقطة منفردة -الضبط).

2. فك مسمار القفل السريع وأدخل لوحة القفل داخل مجموعة تعليق الواصل المتعدد.

3. فك غطاء الواصل المتعدد من وضع التخزين في رأس الحصادة.

4. ارفع المقبض وفك الواصل المتعدد من نقطة توصيل بيت المغذي (B).



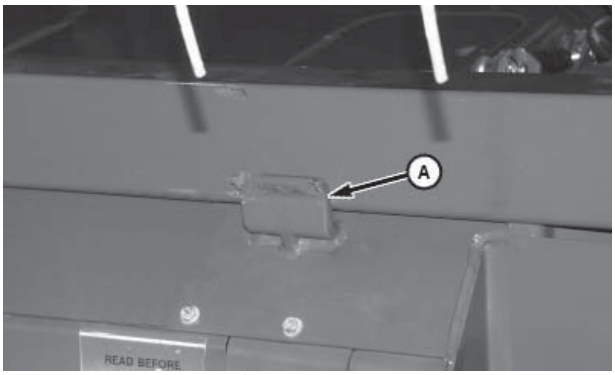
A - محور بيت المغذي
B - توصيل الواصل المتعدد

5. ضع الواصل المتعدد في وضع التخزين في المنصة وأمنه في مكانه باستعمال المقبض.

6. ضع الغطاء على نقطة توصيل بيت المغذي وأمن المقبض.

KR43067,0000732 -04-01DEC10-1/2

اضغط الزامور، شغل المحرك، اخفض بيت المغذي حتى تصبح الخطافات (A) تحت أعلى إطار رأس حصادة الذرة، وقد الكومباين ببطء للخلف.



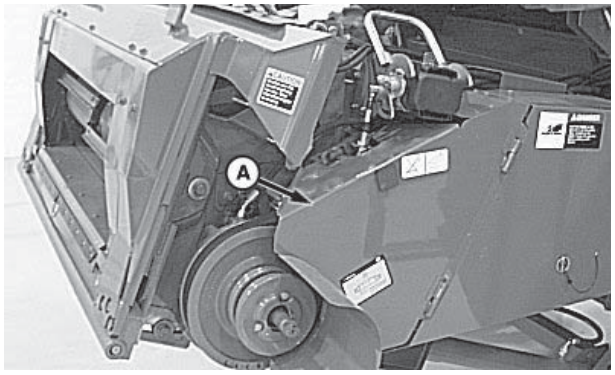
A - خطافات (2 في بيت المغذي)

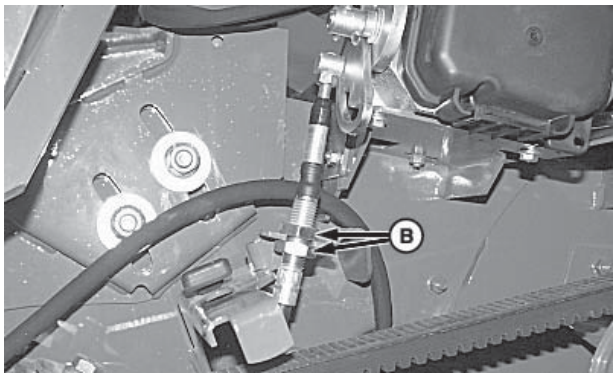
KR43067,0000732 -04-01DEC10-2/2

التعليق بنقطة مفردة-الضبط

ملاحظة: بيت المغذي كانتور ماستر: يجب أن تتم عمليات الضبط للسلك في مقبض الواصل المتعدد فقط.

بيت المغذي لفل لاند (Level Land): يجب أن تتم عمليات الضبط للسلك في مقبض الواصل المتعدد فقط، إلا إذا كان السلك لا يقع في المركز في الطرف السفلي (موقع مسمار التعليق). انظر سلك الطرف المنخفض لبيت المغذي لفل لاند-الضبط.





1. افتح درع بيت المغذي الأيسر (A).
2. ارخي صمولات حجز السلك (B).

مهم: تأكد أن المقبض يلامس الموقف في الواصل المتعدد. الخطأ في التأكد من ملامسة المقبض للموقف سوف تتسبب في مسافة مسمار غير صحيحة ويمكن أن تسبب في سقوط رأس الحصادة أثناء القيام بعملية الحصاد أو النقل.

3. اضغط مقبض الواصل السريع على الموقف.

A - درع **B - صمولات حجز**

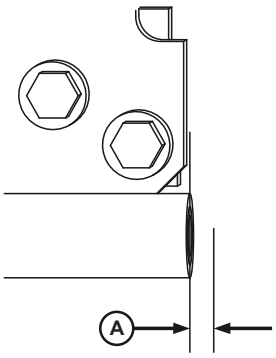
JK22594,0000094 -04-27JUL06-1/4

ملاحظة: تحريك السلك "للأعلى" على الحامل يسحب المسمار أكثر للداخل.

تحريك السلك "للأسفل" على الحامل يدفع المسمار أكثر للخارج.

4. اضبط السلك حسب الضرورة على الحامل للحصول على الضبط الصحيح للمسمار:
   - يجب أن يكون مسمار التعليق الأيسر مستوي لدرجة +/2 - ملم (A).

A - المسافة



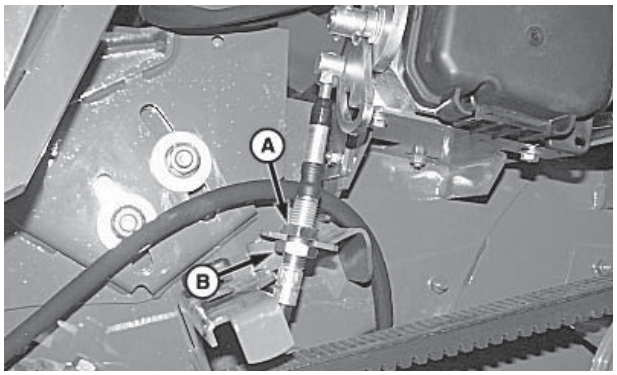
مسمار التعليق الأيسر

التكملة على الصفحة القادمة

JK22594,0000094 -04-27JUL06-2/4

5. ثبت صمولة الحجز السفلى (B) وشد صمولة الحجز العليا (A).

A - صمولة الحجز العليا **B - صمولة الحجز السفلى**



JK22594,0000094 -04-27JUL06-3/4

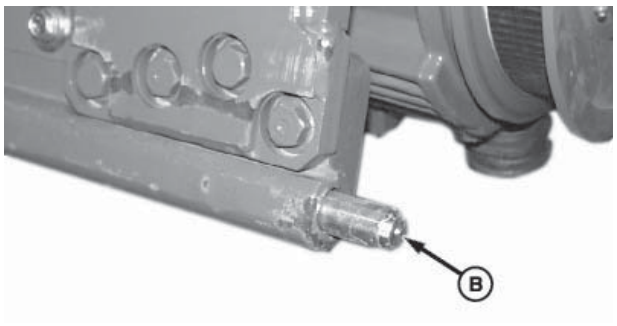
مهم: الخطأ في التحقق من ضبط المسامير بالمسافات الصحيحة قد يؤدي إلى سقوط الرأس أثناء عملية الحصاد أو النقل.

6. اخفض مقبض الواصل المتعدد بشكل كامل (A) وتأكد أن المسامير (B) (على كلا الجانبين) مضبوطة حسب المواصفات. أعد عملية الضبط إذا لم تكن مضبوطة حسب قيم المواصفات.

المواصفات

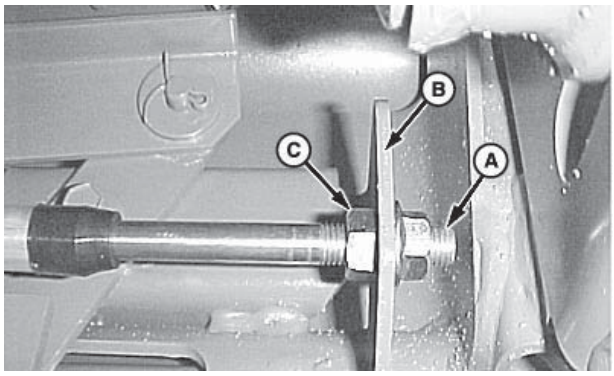
مسامير بيت المغذي - المسافة .....45 - 52 ملم (1-3/4 انش - 2 انش)

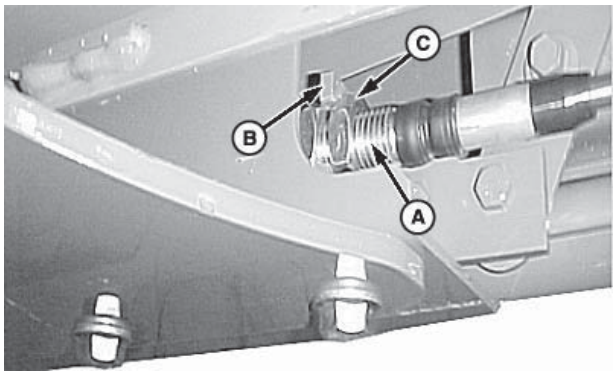
A - مقبض الواصل المتعدد **B - المسامير**



JK22594,0000094 -04-27JUL06-4/4

سلك الطرف المنخفض لبيت المغذي لفل لاند - الضبط





يجب أن تتم عملية الضبط للطرف المنخفض من سلك التعليق إذا لم تكن الأسنان (A) في مركز الحامل (B).

ارخي صمولات الحجز (C) واضبط السلك بحيث أن تقع الأسنان في مركز الحامل.

شد صمولات الحجز.

A - أسنان
B - حامل
C - صمولات حجز

MH81805,0000700 -04-17MAR05-1/1

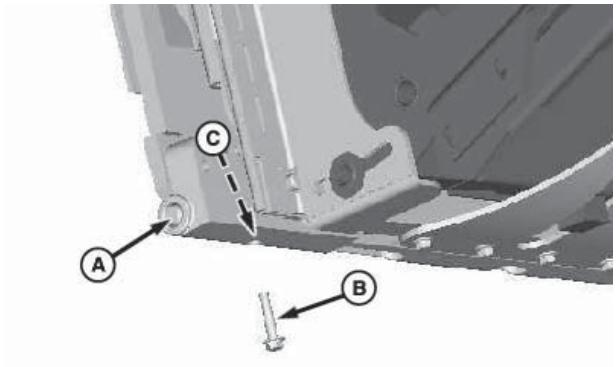
مسامير تعليق بيت المغذي (التنظيف)

إذا كان من الصعب تحريك مسامير التعليق، فك البراغي (A) ونظف منطقة المسمار. قد يكون من الضروري تمييل بيت المغذي بشكل كامل لكي يمكنك الوصول إلى هذه البراغي.

A - برغي

MH81805,0000701 -04-17MAR05-1/1

فتح بيت المغذي يدويا

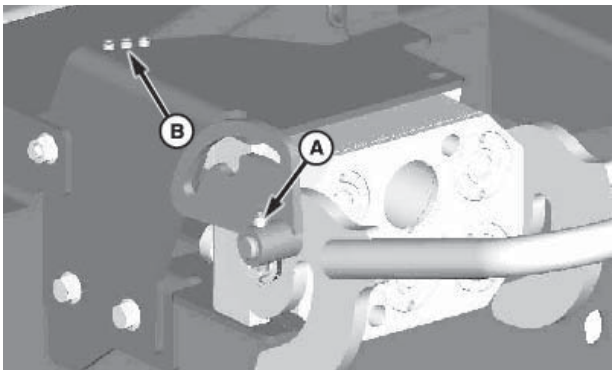


لفك الرأس إذا حدث خلل في مسمار القص، ادفع مسمار التعليق (A) عبر لوحة التعليق وركب برغي M12 كما في (B) في الفتحة (C). كرر في الجهة الأخرى.

A - مسامير التعليق
B - برغي
C - فتحة

MH81805,0000702 -04-17MAR05-1/1

موقع مسمار قص سلك التعليق



إذا انكسر مسمار القص (A)، فكه وبدله بمسمار القص الاحتياطي (B). يتم التزويد بثلاثة مسامير قص احتياطية.

A - مسمار القص

B - مسمار قص احتياطي

MH81805,0000703 -04-17MAR05-1/1

عندما يجب المعايرة

*ملاحظة: **المعايرة الكلية:** انظر كيفية معايرة رأس الحصادة الخاص بك في دليل استعمال السائق للكومباين الخاص بك.*

يجب أن يتم القيام بالمعايرة قبل أول استعمال أو إذا تم تبديل مجس التحكم بارتفاع رأس الحصادة، مجس موقع لوحة التوجيه أو المكونات المتعلقة بها.

- معايرة رأس الحصادة - LC1 (hdr)
- معايرة مجس زاوية كونتورماستر - ميل LC1 (اختياري)
- لوحة توجيه تضبط هيدروليكيا - LC1 (اختياري) في معايرة مجس الحصادات تسلس dEc - 50 و 60
- معايرة العوم النشيط - FLO

ملاحظة: يجب أن يكون قد تم تصليح الوضع المتسبب في الخلل قبل أن يمكن متابعة المعايرة.

إذا حدث أي خلل أثناء عملية المعايرة، سوف تظهر رموز الخلل على شاشة عداد السرعة الثلاثية، في الحصادات تسلسل 50 و 60 في شاشة الكوماندسنتر للحصادات تسلسل 70.

JK22594,000026C -04-11SEP07-1/1

رموز خلل المعايرة

مهم: الظرف (الظروف) المسببة لرموز الأخطاء يجب أن تصحح قبل التمكن من متابعة طريقة المعايرة.

إذا حدثت أي رموز أخطاء (ERxx) خلال عملية المعايرة، راجع وكيل جون دير الخاص بك مع رقم رمز الخطأ.

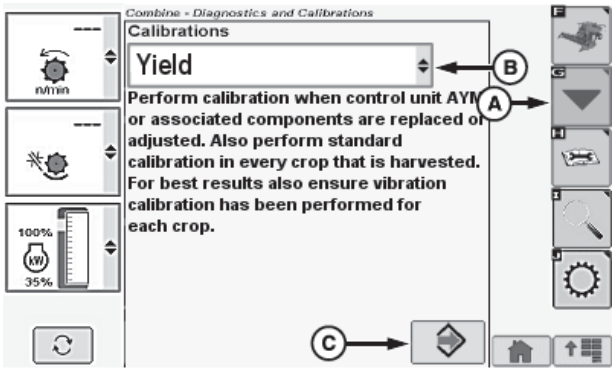
KR43067,0000757 -04-01DEC10-1/1

طريقة معايرة المستخدم لحصادات (كومباين) تسلسل S

راجع دليل استعمال السائق للكومباين الخاص بك لمعرفة طرق المعايرة المتوفرة.

يتم القيام بالمعايرة باستعمال التعليمات الظاهرة في الشاشة. يختار السائق قائمة التشخيص، يختار المعايرة التي يريد، ويتبع التعليمات المعطاة.

رمز التشخيص



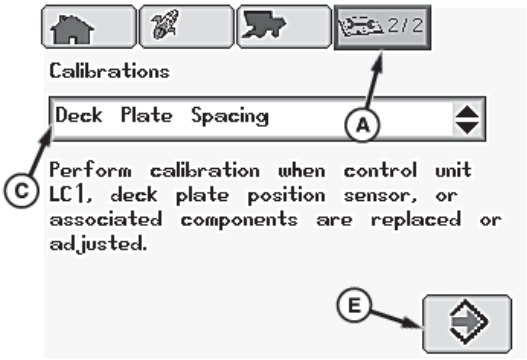
A - رمز المعايرة
B - قائمة المعايرة
C - رمز الموافقة/الإدخال

1. علم رمز التشخيص ويضغط كبسة الموافقة.
2. علم رمز المعايرة (A) واضغط كبسة الموافقة.
3. علم قائمة المعايرة (B) واضغط كبسة الموافقة.
4. اختر المعايرة المطلوبة. اضغط كبسة الموافقة.
5. علم رمز الموافقة/الإدخال (C) واضغط كبسة الموافقة.
6. اتبع التعليمات الظاهرة في الشاشة للقيام بالمعايرة التي تريد.
7. كرر الطريقة حسب الضرورة للقيام بمعايرة إضافية.

KR43067,0000965 -04-24OCT11-1/1

طريقة معايرة المستخدم لحصادات (كومباين) تسلسل 70

راجع دليل استعمال السائق للكومباين الخاص بك لمعرفة طرق المعايرة المتوفرة.

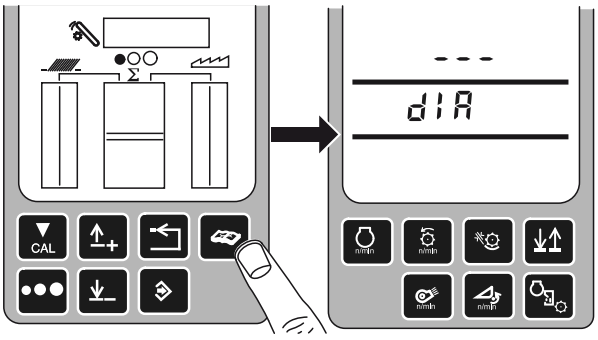


1. من رمز التشخيص والمعايرة (A)، لف قرص الاختيار (B) حتى يتم تعليم قائمة المعايرات (C). اضغط كبسة الموافقة (D).
2. لف قرص الاختيار حتى يتم تعليم المعايرة التي تريد واضغط كبسة الموافقة .
3. لف قرص الاختيار حتى يتم تعليم رمز الإدخال/الموافقة (E) واضغط كبسة الموافقة .
4. اتبع التعليمات الظاهرة في الشاشة للقيام بالمعايرة التي تريد.
5. كرر الطريقة حسب الضرورة للقيام بمعايرة إضافية.

A - رمز التشخيص والمعايرة
B - قرص الاختيار
C - قائمة المعايرات
D - كبسة الموافقة
E - رمز الموافقة/الإدخال

KR43067,00007F2 -04-16MAR11-1/1

طريقة معايرة المستخدم لحصادات (كومباين) تسلسل 50/60



تحضير رأس الحصادة للمعايرة:

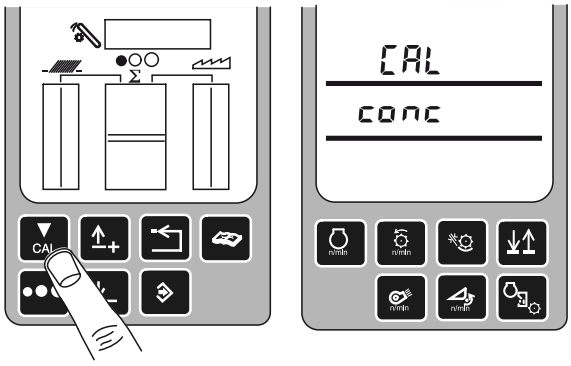
- صل رأس الحصادة بالكومباين وقم بتوصيل أسلاك كهرباء رأس الحصادة بأسلاك كهرباء الكومباين.
- اضبط زنبرك الهواء لضبط عجل الطرف (انظر ضبط زنبرك الهواء (التحضير لمعايرة رأس الحصادة) في هذا الجزء).
- تأكد من عمل مجسات ارتفاع رأس الحصادة (إذا كانت موجودة).
- شغل الكومباين وقده على سطح مستوي قاسي.

اضغط على كبسة التشخيص. سوف يظهر **DIA** شاشة العدادات الثلاثية.

KR43067,0000966 -04-24OCT11-1/10

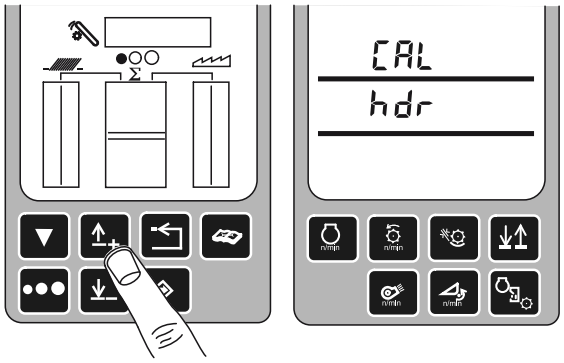
التكملة على الصفحة القادمة

اضغط على كبسة المعايرة. سوف يظهر **CAL** في شاشة العدادات الثلاثية.



KR43067,0000966 -04-24OCT11-2/10

اضغط أسهم المفاتيح للأعلى أو للأسفل حتى يظهر **CAL** و **hdr** في شاشة العدادات الثلاثية.

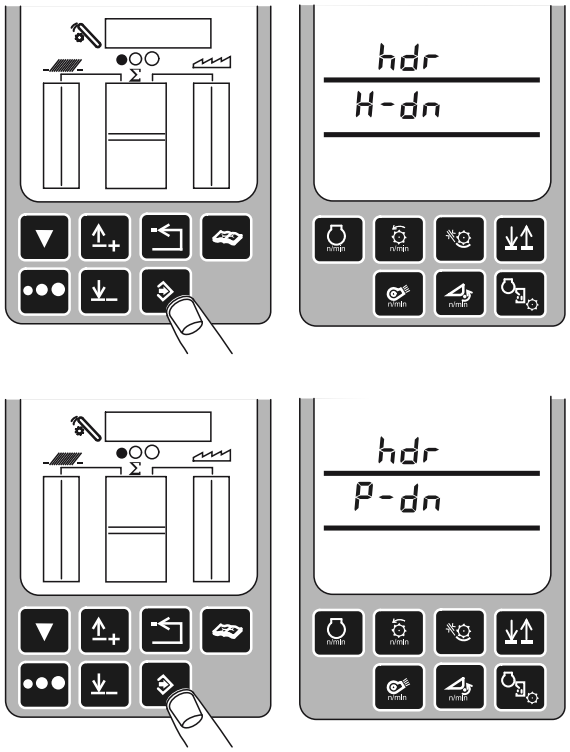


KR43067,0000966 -04-24OCT11-3/10

التكملة على الصفحة القادمة

اضغط كبسة الإدخال للدخول إلى نظام معايرة رأس الحصادة. سوف يظهر **hdr** و **H-dn** (سوف يظهر **P-dn** لرأس حصادة HYDRAFLEX إذا كان به ضغط) على شاشة العدادات الثلاثية.

ملاحظة: إذا كانت منصة HYDRAFLEX مزودة بمجسات خارجية فسوف يظهر H-dn.

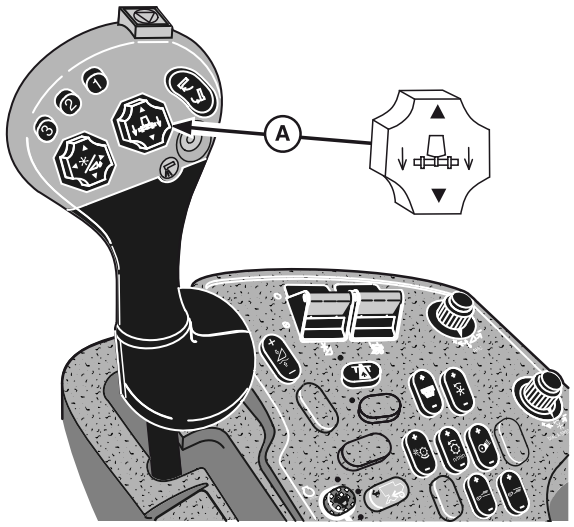


KR43067,0000966 -04-24OCT11-4/10

تثبيت ضبط أدنى قيم للمجس.

اخفض وميل رأس الحصادة بواسطة كبسة رفع/خفض وتميل رأس الحصادة (A) حتى تستوي على الأرض.

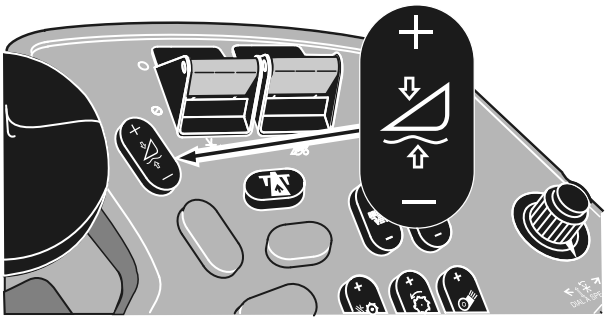
A - كبسة رفع/خفض رأس الحصادة



KR43067,0000966 -04-24OCT11-5/10

التكملة على الصفحة القادمة

إذا تم ظهور **H-dn** على الشاشة، انتقل إلى الخطوة التالية.



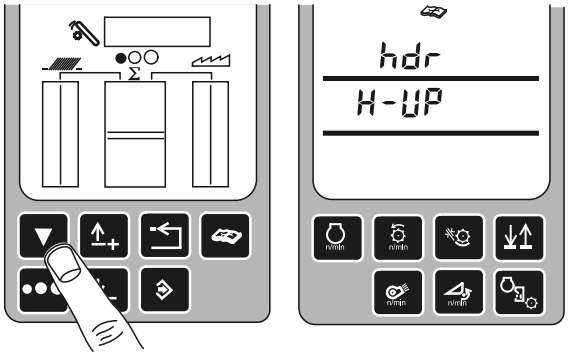
إذا تم عرض كلمة **P-dn** قم بخفض الضغط بواسطة زر العوم للرأس حتى ينخفض الضغط عن 1000 psi (6900 كيلوبسكال) (96 بار).

سيتم عرض ضغط العوم عند خفض الضغط.

سوف يظهر **H-dn** عندما ينخفض الضغط أقل من 1000 رطل لكل إنش مربع (6900 كيلوبسكال) (69 بار).

KR43067,0000966 -04-24OCT11-6/10

اضغط كبسة المعايرة. سوف يظهر **hdr** و**H-UP** على شاشة العدادات الثلاثية.

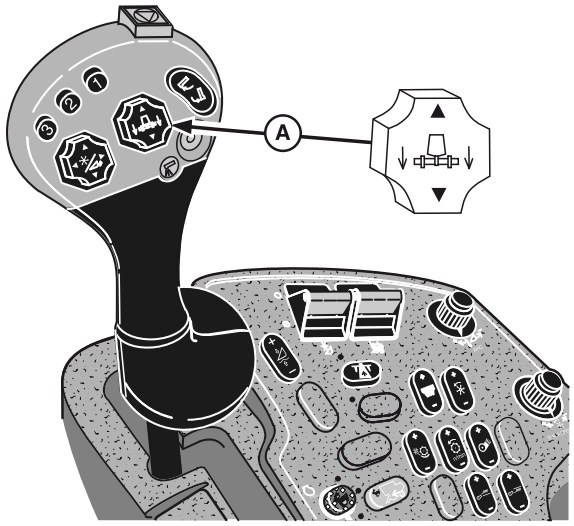


KR43067,0000966 -04-24OCT11-7/10

تثبيت ضبط أقصى قيم للمجس.

ارفع رأس الحصادة بشكل كامل بواسطة كبسة رفع/خفض رأس الحصادة (A).

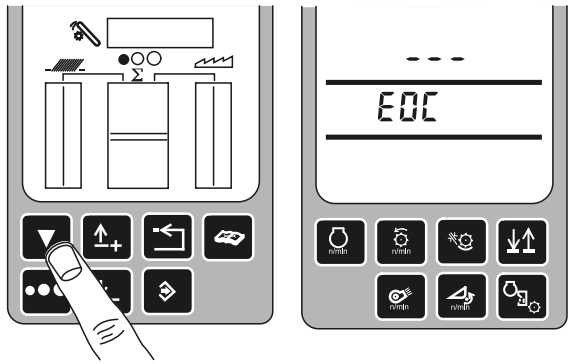
A - كبسة رفع/خفض رأس الحصادة



KR43067,0000966 -04-24OCT11-8/10

التكملة على الصفحة القادمة

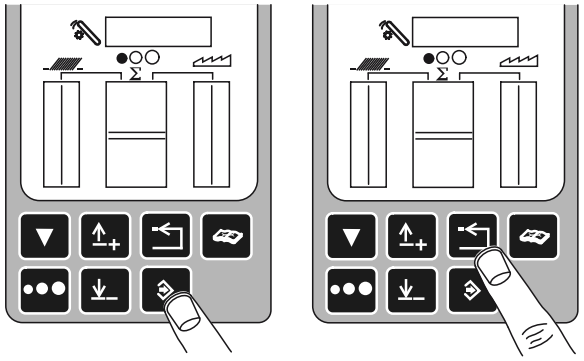
اضغط على كبسة المعايرة. سوف يظهر **EOC** في شاشة العدادات الثلاثية.



KR43067,0000966 -04-24OCT11-9/10

اضغط كبسة الإدخال لتخزين قيم المعايرة وعد للعمل الطبيعي أو اضغط كبسة سهم الرجوع للخلف لقطع المعايرة (بدون تخزين القيم).

اضغط كبسة سهم الرجوع للخلف للعودة إلى العمل الطبيعي.



KR43067,0000966 -04-24OCT11-10/10

شاشة التحكم برأس الحصادة النشيط - المميزات

ملاحظة: للحصول على المعلومات الكاملة في جميع الوظائف عد إلى دليل استعمال السائق للكومباين الخاص بك.

شاشة التحكم لرأس الحصادة النشيط (A): تسمح للسائق بالتعرف على أي الوظائف النشيطة حاليا بتعليم الرمز المناسب لها في الشاشة.

ملاحظة: قد تختلف مواقع أزرار التحكم حسب موديل الكومباين والمعدات المركبة عليه.

زر حساسية ارتفاع رأس الحصادة (B): يسمح للسائق باختيار موقع رأس الحصادة بالنسبة إلى الأرض وتحافظ على ذلك الموقع بشكل أوتوماتيكي.

زر استشعار ارتفاع رأس الحصادة - هيدرا فلكس/هيدرا فلوت (B): يسمح للسائق بضبط الضغط الأرضي لعمود القطع، أو وزن عمود القطع، والعودة لقيمة الضبط تلك بشكل أوتوماتيكي. هيدرا فلكس/هيدرا فلوت يعملان بالارتباط بنظام استشعار ارتفاع رأس الحصادة للحفاظ على موضع رأس الحصادة وفقاً للأرض واتباع تضاريس الأرض والعودة إلى هذا الموضع تلقائياً.

زر المحافظة على ارتفاع رأس الحصادة (C): يسمح للسائق باختيار موقع بيت المغذي بالنسبة إلى الماكينة والعودة إلى ذلك الموقع بشكل أوتوماتيكي.

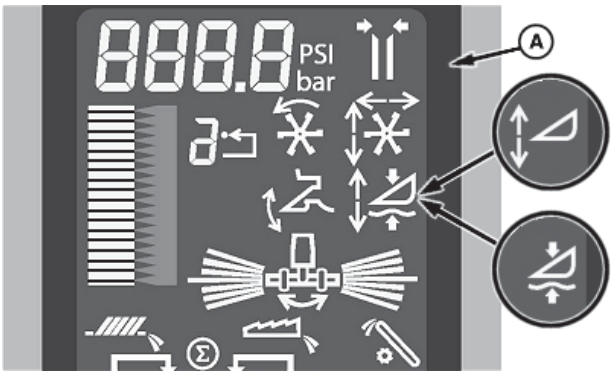
زر التأقلم مع التضاريس (Contour-Master) (D): يسمح للسائق بالمحافظة على وضع رأس الحصادة بالنسبة إلى تضاريس سطح الأرض. تستعمل المجسات لتحديد ارتفاع كل طرف من رأس الحصادة. يميل رأس الحصادة عند بيت المغذي لمعادلة المسافة إلى الأرض عند جميع الأطراف. إذا كان مزودا بحساسية عالية لرأس الحصادة - HydraFlex (اختياري)، يعمل كلا النظامين معا للمحافظة على أقرب موضع لعمود القطع إلى الأرض.

زر اختر سرعة معينة (E): يسمح للمشغل باختيار سرعة تشغيل تلقائية للبكرة أو لأحزمة التقاط القشاط. سرعة العمل هي نسبة بين سرعة الماكينة الأرضية وبين سرعة البكرة/القشاط.

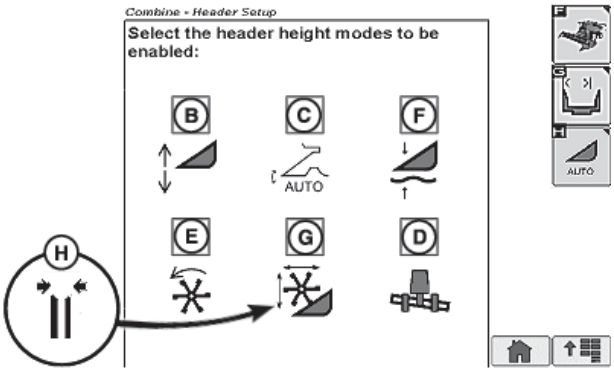
زر عوم بيت المغذي (F). يسمح بتشغيل رأس الحصادة النشيط بحيث يتلامس مع سطح الأرض ويحافظ على ضغط تلامس محدد تم ضبطه. يختار السائق مدى قوة ملامسة رأس الحصادة للأرض ويعود إلى قيمة الضغط تلك بشكل أوتوماتيكي.

زر المحافظة على موضع البكرة (G): يسمح للسائق باختيار موقع الأمام/الخلف والارتفاع للبكرة والعودة إلى ذلك الموقع بشكل أوتوماتيكي.

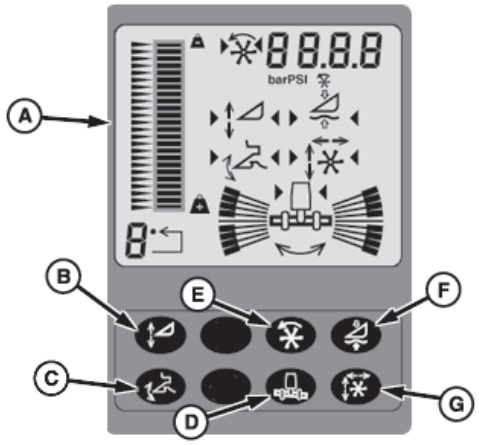
المحافظة على موضع لوحة التوجيه (H): يسمح للسائق باختيار اتساع الفتح للوحات التوجيه القابلة للضبط (إذا كانت موجودة) والعودة إلى ذلك الوضع أوتوماتيكيا.



شاشة الزاوية تسلسل S



أزرار التسلسل S



أزرار وشاشة الزاوية تسلسل 70

KR43067,0000A1A -04-26JAN12-1/1

شرح أنظمة التحكم بارتفاع رأس الحصادة أوتوماتيكيا

أنظمة التحكم بارتفاع رأس الحصادة أوتوماتيكيا تعادل عدم تساوي الأرض وتتحكم بالوضع الأفقي والعمودي لرأس الحصادة. يقارن النظام باستمرار الوضع الذي تم ضبطه مسبقا والوضع الحالي، للمحافظة على رأس الحصادة في وضع العمل الذي تم اختياره. يتم إدخال القيم بواسطة ضبط معدل الاستجابة وضبط الحساسية بقرص الاختيار الموجود في مسند الذراع.

متطلبات النظام:

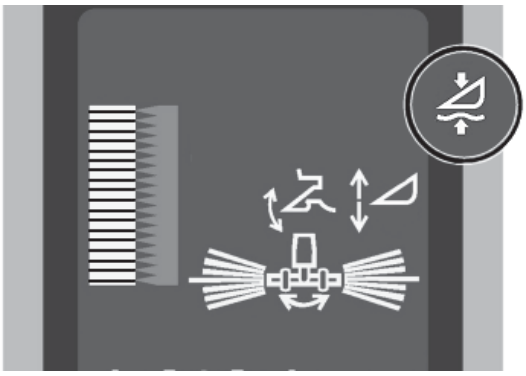
- يجب أن تكون كبسة فصل النقل في الشوارع في وضع الحقل.
- المحرك دائرا.
- رأس الحصادة يعمل.
- نظام التحكم برأس الحصادة المراد نشيط.

ضبط لاحق للميل - نظامين

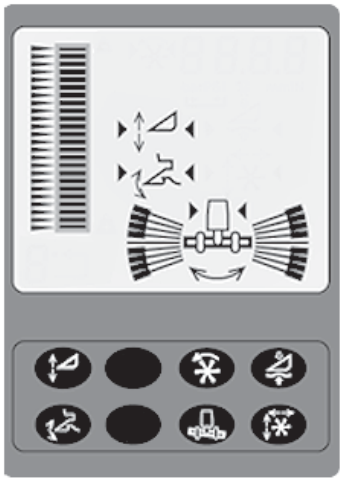
- الضبط يدويا - يتم تنشيط أجزاء نظام الهيدروليك مباشرة بواسطة الذراع متعدد الوظائف.
- ضبط أوتوماتيكي - ضبط التوازي لرأس الحصادة بالنسبة للأرض يتم بواسطة المجسات الموجودة على كل طرف فم رأس الحصادة. هذا يضمن أن تبقى المسافة بين رأس الحصادة وبين الأرض متساوية على كلا الجانبين الأيمن والأيسر.

ضبط ارتفاع المنصة - أربعة أنظمة

- الضبط يدويا - يتم تنشيط أجزاء نظام الهيدروليك مباشرة بواسطة الذراع متعدد الوظائف.
- متابعة الارتفاع أوتوماتيكيا - يمكن ضبط المنصة على أي وضع في مجال بيت المغذي.
- حساسية الارتفاع أوتوماتيكيا - يتم المحافظة على ارتفاع المنصة بواسطة مجسات الارتفاع الموصولة بالمنصة. تضمن هذه المجسات ببقاء الارتفاع ثابتا فوق الأراضي الوعرة.



منظر تسلسل S



- التحكم في العوم التلقائي - يستخدم حركة بيت المغذي للإبقاء على ضغط التلامس الثابت مع الأرض. ولا يمكن استخدامه مع وظائف التحكم في ارتفاع رأس الحصادة التلقائي.

مهم: الضبط اليدوي لقيم ضبط الميل والارتفاع سيؤدي إلى إبطال أي وظائف تلقائية.

KR43067,000099F -04-09NOV11-1/1

ضبط سرعة خفض بيت المغذي والحساسية - كومباين تسلسل S و 70

حساسية الارتفاع وحساسية ضغط العوم لرأس الحصادة النشيط (وظائف أوتوماتيكية): تتحكم بسرعة استجابة رأس الحصادة للحركات عند العمل في حساسية أوتوماتيكية وأنظمة عوم أوتوماتيكية.

سرعة التغير للوظائف الأوتوماتيكية:

1. تأكد أن كبسة فصل النقل على الطرق في نظام الحقل.
2. اضغط كبسة ضبط حساسية/سرعة بيت المغذي (A) **مرتين** لضبط القيم. يتم ضبط القيم بين 0 و100.

ملاحظة: سوف تظهر الحساسية على شاشة مسند الذراع (C) عند ضبطها.

3. لف قرص الاختيار (B) باتجاه حركة عقارب الساعة لزيادة سرعة الاستجابة أو بعكس اتجاه حركة عقارب الساعة لتقليل سرعة الاستجابة.

A - كبسة ضبط حساسية/سرعة بيت المغذي
B - قرص الاختيار
C - ضبط الحساسية

*منظر تسلسل **S***

منظر تسلسل 70

التكملة على الصفحة القادمة

KR43067,00007BA -04-09FEB11-1/2

سرعة الرفع/الخفض يدويا (وظائف يدوية): تتحكم بسرعة استجابة وظائف رفع/خفض رأس الحصادة خلال التحكم اليدوي وخلال نظام متابعة الارتفاع أوتوماتيكيا.

تغيير معدل الوظائف اليدوية:

1. تأكد أن كبسة فصل النقل على الطرق في نظام الحقل.
2. اضغط على سرعة بيت المغذي/كبسة ضبط الحساسية (A) **مرة واحدة** لضبط قيم الضبط. يتم ضبط القيم بين 0 و100.

ملاحظة: سوف تظهر الحساسية على شاشة مسند الذراع (C) عند ضبطها.

3. لف قرص الاختيار (B) باتجاه حركة عقارب الساعة لزيادة سرعة الاستجابة أو بعكس اتجاه حركة عقارب الساعة لتقليل سرعة الاستجابة.

A - كبسة ضبط حساسية/سرعة بيت المغذي
B - قرص الاختيار
C - ضبط السرعة

منظر تسلسل ***S***

منظر تسلسل 70

KR43067,00007BA -04-09FEB11-2/2

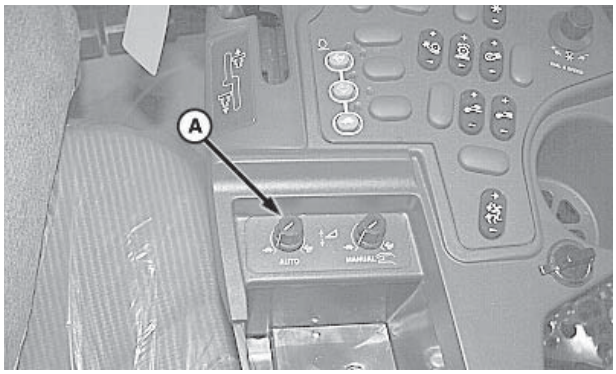
ضبط سرعة خفض بيت المغذي والحساسية - كومباين تسلسل 60 وأقدم من ذلك

سرعة الخفض لتسلسل STS 60

ملاحظة: التحكم بسرعة الاستجابة لحساسية ارتفاع رأس الحصادة وضغط عوم رأس الحصادة النشيط (وظائف أوتوماتيكية).

القرص (A) يتحكم بسرعة الاستجابة لوظائف رفع/خفض رأس الحصادة عندما تكون في النظام الأوتوماتيكي. راجع دليل استعمال السائق للكومباين الخاص بك لمعرفة الخطوات.

A - قرص



التكملة على الصفحة القادمة

KR43067,00007B8 -04-09FEB11-1/2

سرعة الخفض للأجهزة CTS والتي تعمل على المنحدرات تسلسل 60، كل تسلسل 50، وكل تسلسل 9000/10

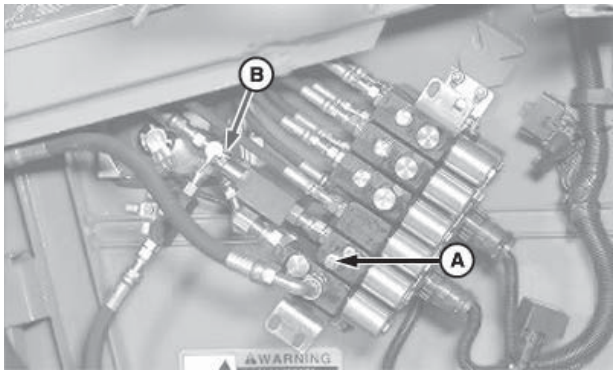
ارخي الصمولة وبرغي الضبط (A) للخارج لتصبح سرعة الخفض اليدوي أسرع؛ للداخل لسرعة خفض أبطأ.

شد الصمولة بعد عملية الضبط.

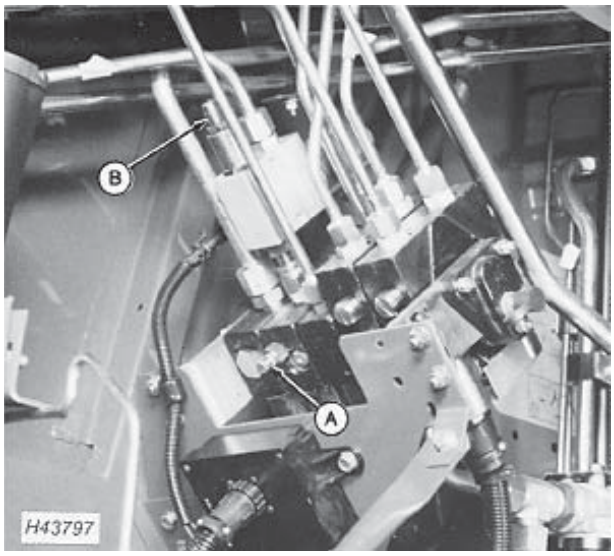
في الحصادات (كومباين) مع تحكم برأس الحصادة النشيط أو مع إمكانية اختيار تلقائي:

- لف القرص (B) بشكل كامل للداخل (مغلق كليا).
- لف القرص 3/8 لفة للخارج.
- اضبط حسب الضرورة لتثبيت النظام في النظام الأوتوماتيكي تحت ظروف الحقل.

A - برغي الضبط **B - قرص**



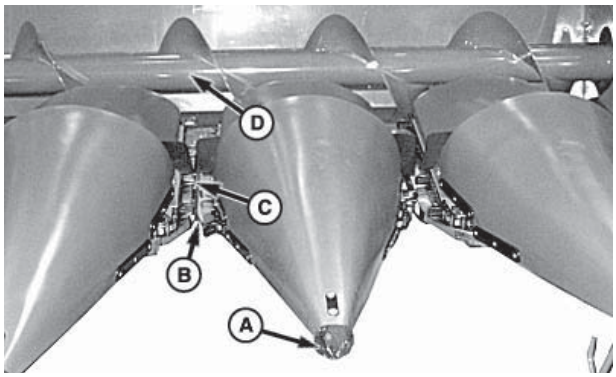
كومباين STS تسلسل 60



كومباين المنحدرات ، CTS، وأجهزة المشي

KR43067,00007B8 -04-09FEB11-2/2

وصف عام



مواضع الجمع (A) واقعة بين سطور الحبوب. تلتقط بكرات السيقان (B) سيقان المحصول وتسحبهم بسرعة للأسفل من خلال وحدة الأسطر.

عند وصول كوز (عرنوس) من الذرة إلى لوحة التوجيه، يتم منع مرور الكوز (العرنوس) بسبب ضيق الفتحة. وبسبب استمرار بكرات السيقان بسحب السيقان، يتم فصل كوز (عرنوس) الذرة عن الساق.

تمسك سلاسل الجامع (C) بأكواز (عرانيس) الذرة وتحملها إلى الحلزون (D) الذي يقوم بتوصيل العرانيس إلى بيت مغذي الكومباين.

A - طرف الجامع
B - بكرات السيقان
C - سلسلة الجامع
D - الحلزون

KR43067,0000743 -04-23NOV10-1/1

القيادة والعمل بحرص

قد بحذر بحيث يبقى رأس حصادة الذرة على الأسطر. يمنع أن تقود رأس حصادة الذرة أو الحصادة إلى نقطة تحميل أكثر من طاقتها. الحمل الزائد قد يسبب الانكسار. ابدأ العمل بغيار منخفض وارفع السرعة حتى تجد السرعة الأرضية التي يجب أن تعمل عليها.

اصغي لانزلاق الواصل أو أي أصوات غير عادية أخرى. إذا انسد رأس الحصادة، نظفه بالمحافظة على المحرك في سرعة العمل، ولكن تقليل السرعة الأرضية حتى يتم تفرغ رأس الحصادة.

انتبه: عود نفسك على استعمال دليل استعمال السائق للكومباين وحصادة الذرة.

مهم: يجب أن يكون مقدار الحركة للأمام تقريبا هو نفسه كحركة سلسلة الجام ع للخلف وإلا فيمكن أن ينتج انسداد عن ذلك.

KR43067,0000744 -04-23NOV10-1/1

سرعة تنقل حصادة الذرة

يجب أن تكون سرعة السير الأمامية للكومباين قريبة إلى نفس السرعة لحركة سلسلة الجامع للوراء.

إذا كانت السرعة الأرضية سريعة جداً فإن سلاسل الجامع ستدفع بالسيقان نحو الأمام وستكسر الأكواز (العرانيس). إذا كانت السرعة الأرضية أبطأ مما ينبغي، سوف تقذف سلاسل الجامع بالسيقان للوراء داخل بيت المغذي، مما قد يؤدي إلى تقسيم السيقان أو تكسير الأكواز (العرانيس).

KR43067,0000745 -04-23NOV10-1/1

وظائف مسند الذراع

وظائف رأس الحصادة لمسند الذراع ™CommandCenter: للحصول على المعلومات الكاملة في جميع الوظائف راجع دليل استعمال السائق للكومباين الخاص بك.

A - كبسة تشغيل رأس الحصادة وكبسة تغير اتجاه بيت المغذي
B - كبسة تشغيل الفرازة
C - كبسة ضبط ضغط عمود القطع
D - كبسة ضبط حساسية/سرعة بيت المغذي
E - قرص الاختيار (تشغيل وحدات التحكم والضبط)
F - قرص التحكم بالضغط هيدرافلكس™/ارتفاع رأس الحصادة
G - قرص سرعة البكرة
H - كبسة الفصل للنقل في الشوارع

مركز تحكم مسند الذراع - التسلسل ***S***

مركز تحكم مسند الذراع - التسلسل 70

KR43067,0000742 -04-23NOV10-1/1

دفع تشغيل/فصل حصادة الذرة

ملاحظة: يجب أن يكون السائق على مقعد السائق قبل تشغيل كبسات رأس الحصادة والفرازة.

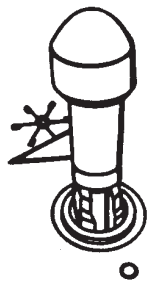
لتشغيل رأس الحصادة.

- حول كبسة فصل النقل في الشوارع (A) إلى موضع الحقل.
- شغل كبسة الفرازة (B).
- كبسة تشغيل رأس الحصادة (C).

A - كبسة الفصل للنقل في الشوارع
B - كبسة تشغيل الفرازة
C - كبسة تشغيل رأس الحصادة

منظر تسلسل ***S***

منظر تسلسل 70



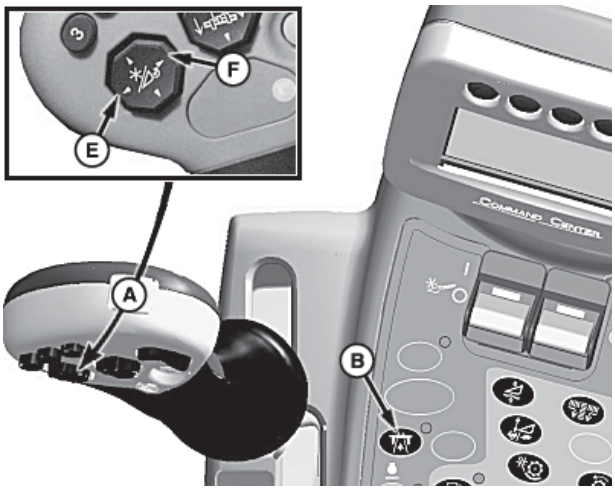
H43694

منظر تسلسل 9000 و10

KR43067,0000746 -04-23NOV10-1/1

متابعة والتحكم بلوحة التوجيه

حصادة (كومباين) تسلسل S



كبسة موضع البكرة على الذراع متعدد الوظائف (A) يسمح للمشغل بزيادة وخفض فتح الحاجز السميك القابل للضبط.

يكون النظام نشيط عندما:

- المحرك دائرا.
- تكون كبسة فصل النقل في الشوارع (B) في وضع الحقل.
- يكون رأس الحصادة شغال.
- ضبط الحاجز السميك منشّط على شاشة العرض (C و D).

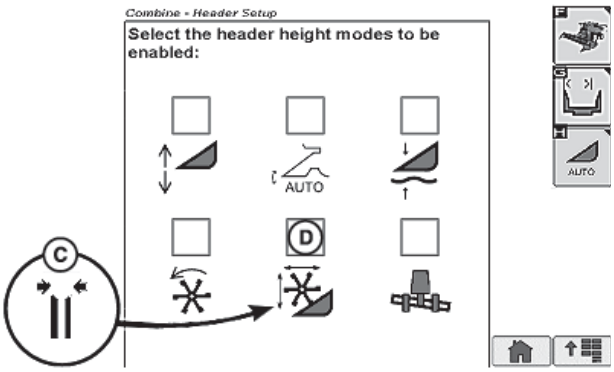
ضبط فتحة الحاجز السميك:

1. اضغط على الجانب الأيسر لكبسة موضع البكرة (E) لزيادة فتحة الحاجز السميك.
2. اضغط على الجانب الأيمن لكبسة موضع البكرة (F) لخفض فتحة الحاجز السميك.

ملاحظة: رمز موضع الحاجز السميك وقيمة فتحة الحاجز السميك يظهران على شاشة كوماندسنتر.

للوحات التحكم مجال يقع بين 0 (أدنى اتساع للفتحة) و9 (أقصى اتساع للفتحة).

المحافظة على الحاجز السميك:



A - كبسة موضع البكرة
B - كبسة فصل النقل على الطريق
C - رمز تنشيط الحاجز السميك (تسلسل S)
D - رمز تنشيط الحاجز السميك (تسلسل 70)
E - كبسة دفع البكرة للأمام
F - كبسة دفع البكرة للخلف

1. اضبط اتساع فتحة لوحة التوجيه الذي تريد يدويا.
2. اضغط على زر التنشيط 1 أو 2 أو 3 بالذراع متعدد الوظائف واستمر في ذلك لمدة ثلاث ثواني لحفظ الموضع الحالي للحاجز السميك. يمكن للسائق الآن العودة إلى الوضع الذي تم ضبطه في أي وقت عن طريق الضغط على زر التشغيل الذي تم تعريفه.

KR43067,0000967 -04-24OCT11-1/1

الحصادات (الكومباين) تسلسل 50، 60، و70 مع بيت مغذي متغير السرعة

منظر تسلسل 50

سرعة تشغيل رأس حصادة الذرة تختلف تبعاً لتغيير سرعة محور بيت المغذي المنخفض. تتغير سرعة محور بيت المغذي باستخدام كبسة البكرة (A) الموجودة على مقبض التحكم متعدد الوظائف.

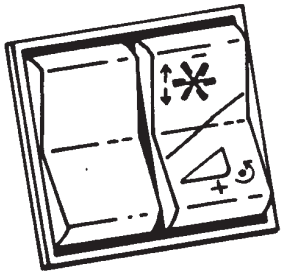
ملاحظة: يجب أن يكون المحرك دائرا ورأس الحصادة يعمل لضبط السرعة.

1. اضبط كبسة فصل النقل في الشوارع (B) على وضع الحقل.
2. اضغط وابقى ضاغطا القسم العلوي من كبسة البكرة لتزويد السرعة.
3. اضغط وابقى ضاغطا القسم السفلي من كبسة البكرة لتقليل السرعة.

A - كبسة البكرة **B - كبسة الفصل للنقل في الشوارع**

KR43067,0000747 -04-23NOV10-1/1

حصادات (كومباين) تسلسل 00 و10 مع بيت مغذي دفع متغير بواسطة قشاط



H43707

منظر تسلسل 00 و10

سرعة تشغيل رأس حصادة الذرة تختلف تبعاً لتغيير سرعة محور بيت المغذي المنخفض. تتغير سرعة محور بيت المغذي باستخدام كبسة زائد (+) أو ناقص (-) الموجودة على مقبض التحكم متعدد الوظائف.

ملاحظة: يجب أن يكون المحرك دائرا ورأس الحصادة يعمل لضبط السرعة.

1. اضغط وابقى ضاغطا القسم السفلي من الكبسة لتزويد السرعة.
2. اضغط وابقى ضاغطا القسم العلوي من الكبسة لتقليل السرعة.

سرعة المحور لمجال بيت المغذي المزود بدفع متغير تتراوح من 630 إلى 780 دورة في الدقيقة تقريبا.

استعمل الجدول التالي كمرشد في مقارنة سرعة رأس الحصادة لسرعة تحرك الحصادة:

KR43067,0000968 -04-24OCT11-1/1

الحصادات مع بيت مغذي ثابت السرعة

عد إلى جزء **ضبط - حصادة الذرة** لتغير سرعة رأس الحصادة في كومباين بيت مغذي بسرعة ثابتة.

KR43067,0000749 -04-01DEC10-1/1

حصاد ذرة بسيقان ضعيفة أو مكسرة

قد تكون السيقان أو الأكواز (العرانيس) ضعيفة بسبب آفة ما (تعفن السيقان) أو الحشرات (ثاقبة الذرة)، مسببة في تكسرها بالقرب من الأرض عند ملامستها بأطراف جامع رأس الحصادة أو بالدروع. يتم دفع هذه المواد بطبقات متعددة مما يمنع السيقان من ملامسة بكرات السيقان. عند حدوث هذا يفقد المحصول وتقل إنتاجية الحصاد.

فيما يلي قائمة بالحلول الممكنة لمثل هذه المشاكل:

- اخفض سرعة الكومباين الأرضية.
- زود سرعة حصادة الذرة بواسطة سرعة بيت المغذي المتغيرة.
- اضبط لوحات التوجيه على أقصى عرض ممكن بدون السماح للأكواز (العرانيس) بملامسة بكرات السيقان.
- فك حاميات الكوز (العرنوس)

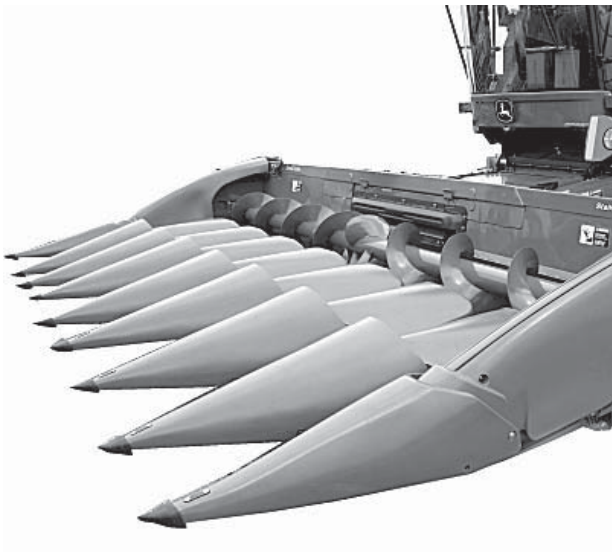
KR43067,0000969 -04-24OCT11-1/1

جناية ذرة الفشار

- اضبط لوحات التوجيه بأقرب وضع ممكن.
- ارفع الحلزون العرضي لأقصى قطر ممكن أن تمر من بينها الأكواز (العرانيس) بدون ملامسة الأجنحة والأرضية.
- قلل سرعة عمود نقل الحركة لرأس الحصادة.
- افحص صحة الضبط في دليل استعمال السائق للكومباين.

KR43067,0000753 -04-01DEC10-1/1

الجوامع



لأغلب الظروف، اعمل بأطراف الجامع الأمامية تكاد تلامس الأرض.

في الوحل، أو الثلج، ارفع رأس الحصادة بشكل كافي لتمنع دخول المواد في فتحة اللقف.

اضبط مستوى جميع الأطراف مع بعضها البعض.

JK22594,0000242 -04-13AUG07-1/1

وحدات الأسطر

وتشمل وحدة السطر الفردي زوجاً من سكاكين القمامة وسلاسل التجميع والحواجز السميكة وبكرات السيقان. يتم تخليص أكواز (عرانيس) الذرة من الساق ويتم نقلها إلى الحلزون بواسطة وحدة الأسطر.

KR43067,00005BA -04-01DEC10-1/1

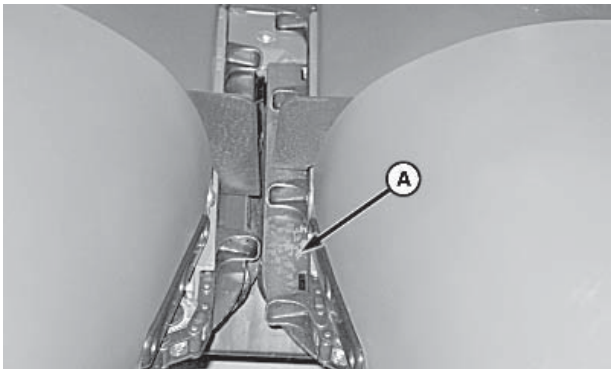
الحلزون

يقوم الحلزون (A) بنقل مواد المحصول من وحدة الأسطر ويوجه مواد المحصول إلى داخل بيت المغذي.

A - الحلزون

OUO6043,0001C88 -04-03JAN08-1/1

لوحات التوجيه القابلة للضبط هيدروليكيا



ملاحظة: لضبط أو معايرة لوحات التوجيه الخاصة بك، راجع دليل استعمال الحصادة للسائق.

تسمح لوحات التوجيه القابلة للضبط هيدروليكيا (A) للسائق بضبط لوحات التوجيه من داخل غرفة القيادة لأحجام السيقان والأكواز (العرانيس) المتغيرة.

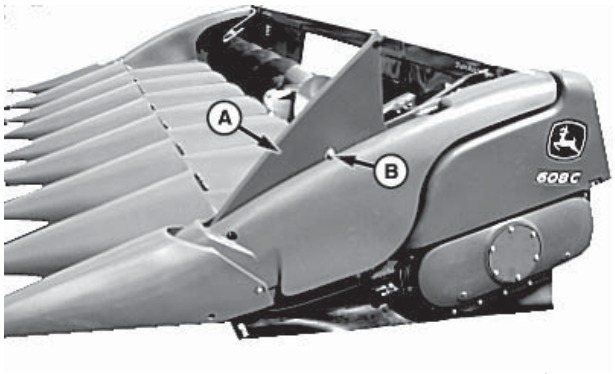
يمكن تحريك لوحات التوجيه فقط عندما يكون المحرك دائرا وكبسة فصل النقل في الشوارع في وضع الحقل.

يفتح الضغط على كبسة البكرة للأمام لوحات التوجيه والضغط على كبسة البكرة للخلف يغلق لوحات التوجيه.

A - لوحة التوجيه

KR43067,0000360 -04-21APR09-1/1

مطولات الجامع الخارجية



A - مطولات **B - مسمار**

تمنع مطولات الجامع الخارجية (A) فقدان الأكواز (العرانيس) من فوق جوانب ألواح الجامع المنخفضة.

عند العمل في ظروف تكون فيها سيقان لذرة منخفضة إلى الأسفل، اخفض المطولات لكي يعمل جامع السيقان بشكل أسهل.

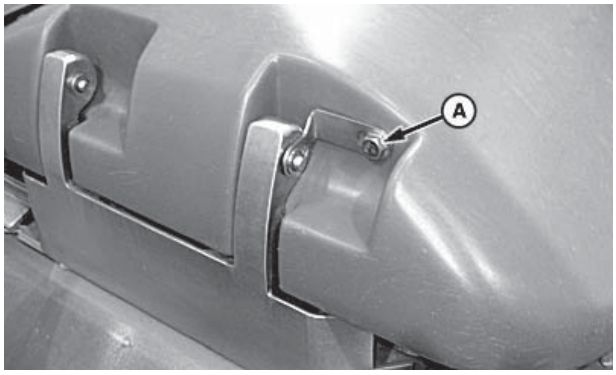
توجد المطولات في داخل حاميات الجناح الخارجية ويمكن رفعها وخفضها حسب الحاجة.

- ارفع المطول بسحب المطول للأعلى حتى يقفل المسمار (B) في موضعه.
- لخفض المطول؛ ادفع المسمار (B) للداخل، واخفض المطول.

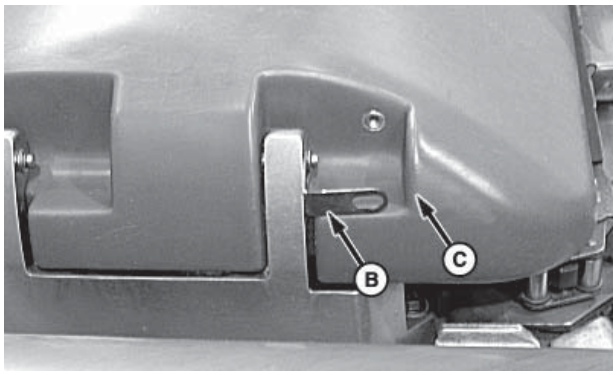
ملاحظة: يجب أن يتم خفض المطول إلى الوضع الأدنى لرفع طرف الجامع الخارجي.

KR43067,00005A0 -04-12MAY10-1/1

رفع وفك أطراف الجامع الداخلية والدروع



منظر الدرع الداخلي من الخلف



1. فك البرغي (A).
2. لف قفل الدرع (B) للخلف حتى يخرج الدرع (C).

ملاحظة: لا تشد البرغي (B) أكثر مما ينبغي عند تركيب القفل.

المواصفات

برغي قفل درع الجامع - العزم..... 20 نيوتن متر (15 رطل-قدم)

A - برغي **C - درع**
B - قفل الدرع

KR43067,00008B3 -04-15JUN11-2/2

3. ارفع الطرف حتى يقفل المسمار (A) في موضعه.

انتبه:تجنب الجروح الخطيرة عند فك مجموعة الدرع والطرف. المجموعة ثقيلة ويصعب التعامل معها.

4. اسحب قضيب التعليق (B) وارفع كل من مجموعة الدرع والطرف معا.

5. **عند التجهيز:** افصل أي وصلة كهرباء للمجسات من شبكة الأسلاك الرئيسية. للوصول للوصلات الموجودة داخل الدرع، قص شريط الربط الموصول في الدرع من الخلف واسحب الوصلات للخارج.

6. *افصل أسطوانة الرفع:*

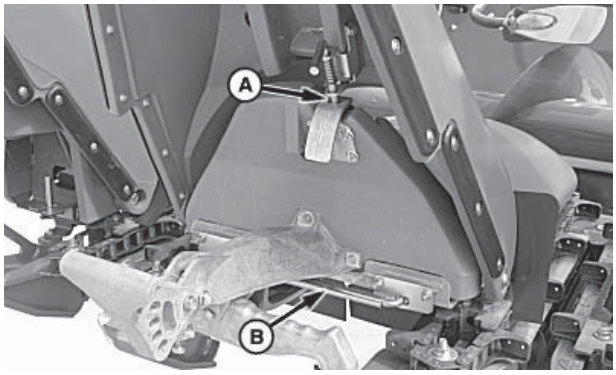
a. اضغط على درع الجامع (C) للأعلى حتى يثبت المسمار في الثقب المشقوق من الخلف (D).

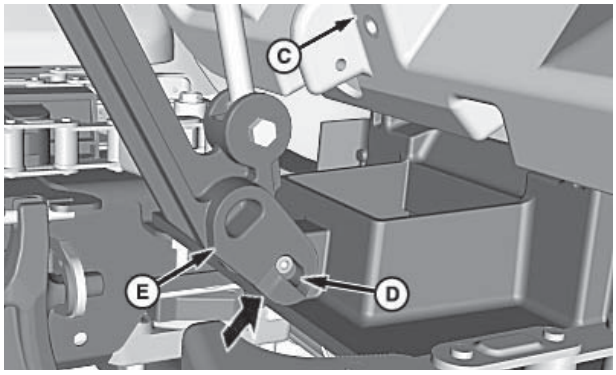
b. ارفع ثقب الاسطوانة (E) للأعلى حتى تتحرر المسامير.

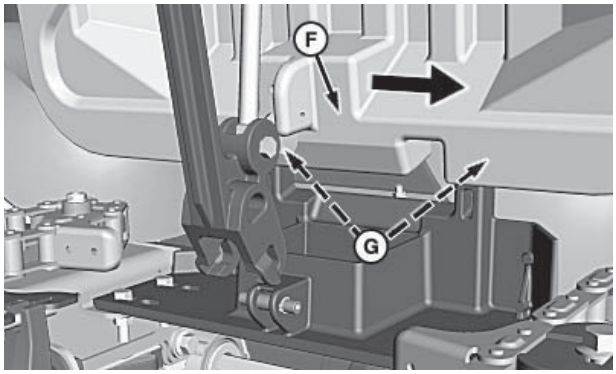
انتبه:كن حذر عند الرفع. المجموعة ثقيلة ويصعب التعامل معها.

7. اسحب درع الجامع (F) للجانب حتى يخرج الدرع من مسامير الدعم (G)، وارفع مجموعة الدرع من الثقب.

A - مسمار
B - قضيب القفل
C - درع الجامع
D - وراء الثقب المشقوق
E - ثقب اسطوانة الرفع
F - درع الجامع
G - مسامير التوصيل

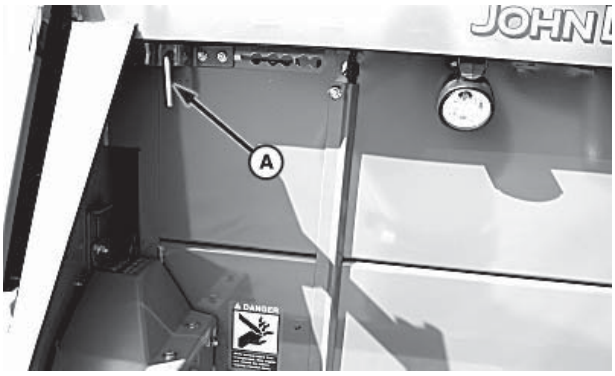


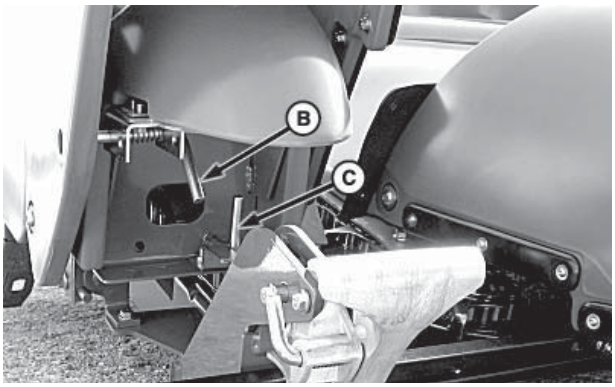




KR43067,00008B3 -04-15JUN11-2/2

رفع وتميل أطراف الجامع الخارجية والدروع



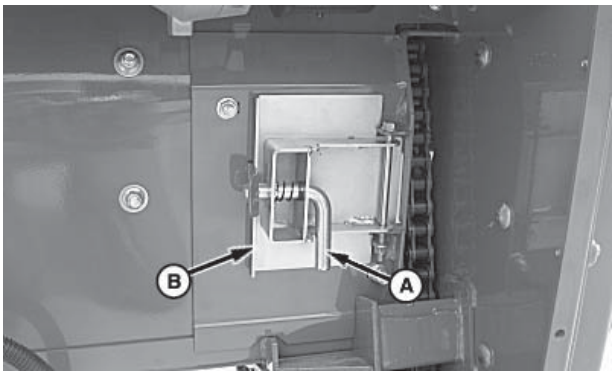


1. ارخي مسمار التعليق (A) ولفها إلى الوضع المقفول.
2. ارفع الطرف الخارجي حتى يقفل المسمار (B) في موضعه.
3. ارخي المسمار (C) ولف درع الجامع والطرف للخارج.

A - مسمار قفل المزلاج
B - مسمار التعليق
C - مسمار التعليق

KR43067,000073B -04-19NOV10-1/1

باب تنظيف أرضية الحلزون



المنظر من أسفل حصادة الذرة

انتبه: تجنب الجروح الخطيرة.

- **يمنع بتاتا تنظيف الجهاز والمحرك يدور.**
- **شغل توقيف الأمان لبيت المغذي عند القيام بأعمال ما تحت حصادة الذرة.**
- **ارتدي واقي للعيون وحماية للوجه لحمايتك من الأوساخ المتساقطة.**

1. ارخي المزلاج (A) وافتح الباب (B).
2. نظف أرضية الحلزون باستخدام أبواب التنظيف على كلا الجانبين لحادة الذرة.
3. تأكد أن الباب مغلق تماما قبل تشغيل حصادة الذرة.

A - مزلاج
B - باب

KR43067,00005B2 -04-18NOV10-1/1

توصيل وفصل سكاكين تقطيع ستوكماستر™

في حصادات الذرة المزودة بخيار تقطيع ستوكماستر يمكن فصل كل من علب تروس التقطيع بشكل منفصل. هذا يسمح للسائق باستعمال حصادة ذرة تعمل بالتقطيع وكذلك حصادة ذرة تعمل بدون تقطيع عندما يريد، أو لتحديد عدد وحدات الأسطر التي تقوم بالتقطيع عند الاحتياج لمقادير مختلفة من الوحل.

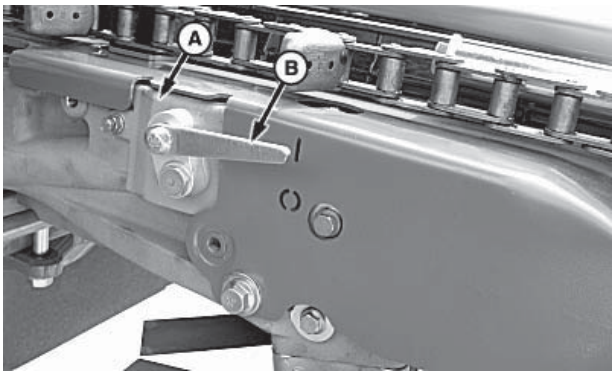
1. اخفض رأس حصادة الذرة كليا إلى الأرض *أو* ارفع بيت المغذي كليا وشغل توقيف الأمان لبيت المغذي.

2. أوقف محرك عن الدوران،ضع مكبح الوقوف، واسحب مفتاح التشغيل.

انتبه:تجنب الحوادث الجارحة أو القاتلة. يمنع القيام بهذه المهمة أثناء دوران المحرك.

3. ارفع الدرع وطرف الجامع (انظر **رفع وفك دروع الجامع الوسطى والأطراف** في هذا الجزء).

4. ذراع التوصيل/الفصل مركب على الجانب الأيمن لعلبة تروس التقطيع (A). لف الذراع (B) للأعلى لتشغيل أنصال التقطيع، وللأسفل لفصله.



A - علبة تروس تقطيع توكماستر™ **B - ذراع الوصل/فصل**

5. اخفض درع الجامع والطرف.

6. كرر الطريقة لكل وحدة أسطر، أو حسب الضرورة.

KR43067,00005AA -04-18MAY10-1/1

حاميات الكوز (العرنوس)

- تحمي حاميات الكوز (العرنوس) الأكواز (العرانيس) من الانزلاق فوق سلاسل الجامع إلى الأرض.
- في الذرة السفلى أو إذا كانت السيقان تميل لسد فتحة عنق الجامع، فك حاميات الأكواز (العرانيس) وقطع تثبيتها.
- في الذرة الواقفة، ركب حاميات الكوز (العرنوس) لتجنب فقدان الكوز (العرنوس).

استبدل حاميات الكوز كما يلي:

1. فك البراغي (B) وحاميات الكوز (A).

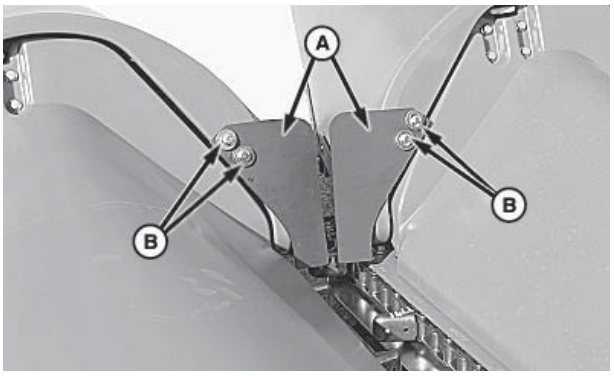
2. كرر العملية لبقية الأسطر.

3. ركب حاميات الكوز (العرنوس) بالترتيب العكسي.

ملاحظة: عند تركيب حاميات العرنوس، شد البراغي حسب المواصفات.

المواصفات

البراغي - العزم ..... 25 نيوتن متر
(18 رطل-قدم)



A - حاميات الكوز (العرنوس) **B - البراغي**

KR43067,000055B -04-12MAY10-1/1

بكرات السيقان

تسحب بكرات السيقان سيقان الذرة للأسفل بحيث تنفصل الأكواز (العرانيس) عن السيقان وتنقلها إلى داخل لوحات التوجيه.

لمساعدتك في اختيار أي من بكرات السيقان هي الأنسب لاحتياجاتك، انظر الارشادات التالية:

(A) بكرات السيقان مع السكين المتقابلة - اختياري

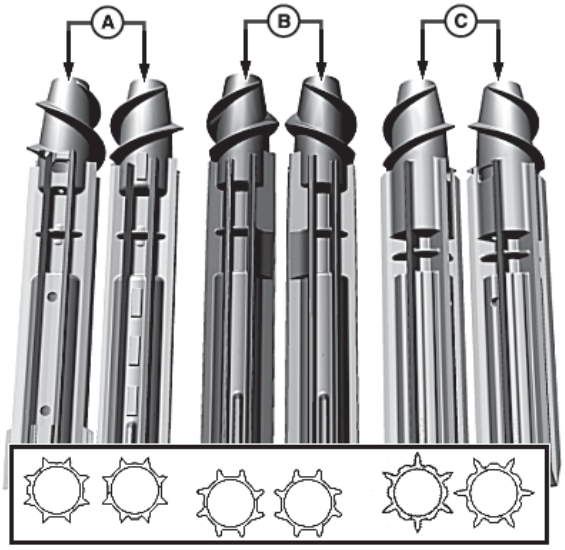
- ينصح بها عند:
- الحاجة للتقطيع وطول سيقان الذرة (10 - 16 إنش) عند الحصاد.
- الحاجة لتكسير الوحل بشكل أسرع.
- الحاجة لتسخين مبكر للتربة وتجفيفها.
- الحاجة لتسهيل التعامل مع الوحل بواسطة معدات الحراثة والزراعة، خاصة في الذرة الطويلة العالية.
- الحاجة لتصغير الممرات اللازمة لتفتيت، تقطيع أو تقسيم السيقان بواسطة أجهزة أخرى.
- الحاجة لقدرة جيدة في الظروف الجافة.
- الحصاد في الحشيش الكثيف والنباتات غير المرغوب فيها.
- الحاجة لخفض استهلاك الطاقة في حصادات الذرة التي تعمل بدون تقطيع.

(B) بكرات السيقان المحززة بشكل مستقيم - اختياري*

- ينصح بها عند:
- الحاجة لتكسير الوحل بشكل بطيء.
- تريد أقصى بقايا في فترة الزراعة.
- تريد تجميع رطوبة مخزونة/ثلج أكثر.
- الحاجة لتدفق البقايا بشكل أفضل من خلال الثقوب المتقاربة عند عدم القيام بالحراثة.
- الحاجة لتكميل التفتيت بواسطة ماكينة تفتيت مموجة.

الحاجة لقدرة جيدة في الظروف الهشة أو الجافة بشكل معتدل التي تنكسر فيها السيقان عند الأكواز (العرانيس) أو تحتها بقليل.

- الحاجة لخفض استهلاك الطاقة في حصادات الذرة.



A - بكرات السيقان مع السكين المتقابلة
B - بكرات السيقان المحززة بشكل مستقيم
C - بكرات السيقان مع السكين المتداخلة

(C) السكين المتداخل لبكرات السيقان - اختياري*

- ينصح بها عند:
- الحاجة لمعالجة المواد بأفضل شكل.
- الحصاد في ظروف الرطوبة العالية، القاسية والأوساخ.
- الحاجة لتكسير الوحل بشكل أسرع.
- الحاجة لتسخين مبكر للتربة وتجفيفها.
- الحاجة لتسهيل التعامل مع الوحل بواسطة معدات الحراثة والزراعة، خاصة في الذرة الطويلة العالية.
- الحاجة لتصغير الممرات اللازمة لتفتيت، تقطيع أو تقسيم السيقان بواسطة أجهزة أخرى.

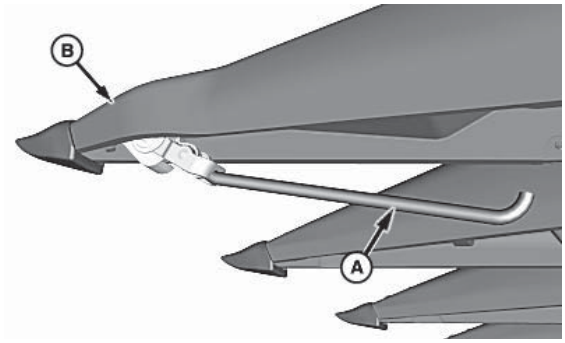
* - ليس خياراً مع 8R36/38C أو 12R36/38

KR43067,000096A -04-08DEC11-1/1

مجسات أرضية للتحكم برأس الحصادة النشيط

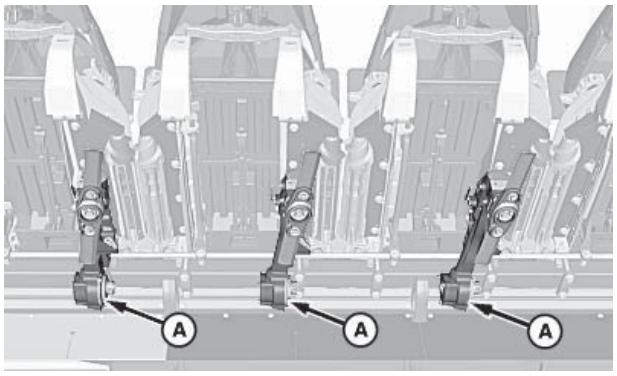
أذرع مجسات (A) موضوعة تحت رأس حصادة الذرة ومركبة على نقاط التجميع (B). يتتبع ذراع المجس تضاريس الأرض، التي تسبب تنشيط جهاز المعايرة. الإشارة الصادرة عنه تسمح للكومباين بالمحافظة على ارتفاع القطع الذي تم اختياره خلال عملية الحصاد.

A - ذراع المجس
B - طرف الجامع



SS43267,00000CB -04-31MAY12-1/1

علب تروس تقطيع توكماستر™ (اختياري)



A - علب تروس تقطيع توكماستر™

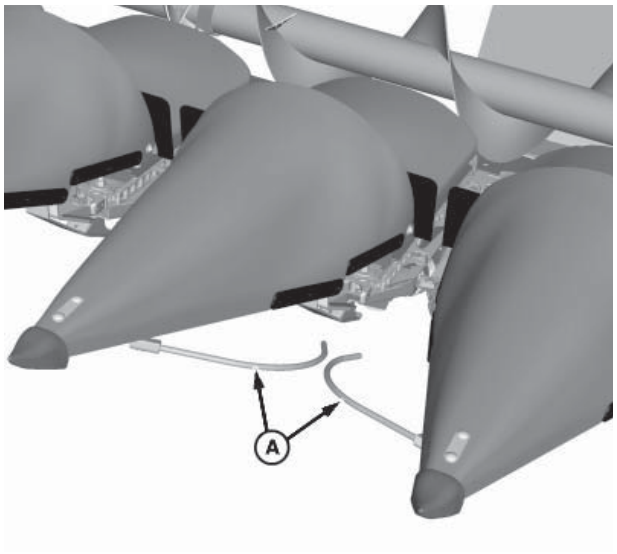
علب تروس تقطيع ستوكماستر (A) تسمح بتقطيع وتقسيم في نفس الممر من سيقان الذرة، التخلص من الحاجة إلى ممرات للمعدات الإضافية. للسائق حرية الخيار في التخلص من أحد أو من جميع علب التروس، مما يسمح لمجال أوسع في التصرف بالبقايا بشكل مرن.

السواطير المركبة من قبل المصنع توجد في رؤوس حصادات الذرة الموديلات 606C-SM، 608C-SM، 612C-SM، 616C-SM، و 618C-SM.

مهم: علب تروس التقطيع التي يتم شرائها من خلال خدمة قطع الغيار لاستبدالها يتم بيعها جافة. يجب أن يتم تعبئة علبة التروس بالزيت حتى المستوى الصحيح قبل استعمالها (انظر جزء التشحيم والصيانة لمعرفة المواصفات).

KR43067,00005A4 -04-19MAY10-1/1

أوتوترك رووسنس



يستعمل أوتوترك رووسنس القيم من المجسات المركبة على رأس الحصادة للمساعدة في ملاحة جي بي إس الموجودة لقيادة الكومباين خلال عملية الحصاد.

عندما تدخل سيقان الذرة من خلال أطراف الجامع، تقوم بدفع طقم من أذرع المجسات المركبة (A). الإشارات الصادرة عن هذه المجسات تستعمل لمعرفة أماكن أسطر الذرة، وتقوم بعمل الضبط الضروري لتوجيه الكومباين للمحافظة عليه في خط مستقيم مع المحصول.

ليس خياراً مع 6R36/38 أو 8R36/38C أو 12R36/38

A - مجسات الأسطر

SS43267,000007A -04-01MAY12-1/1

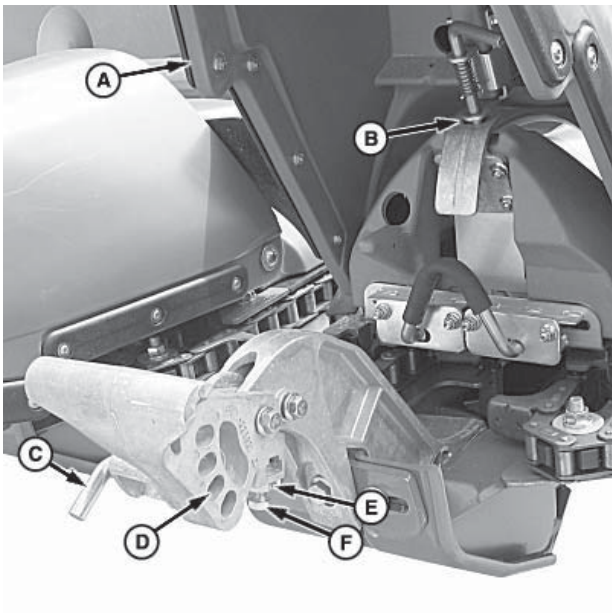
أضواء ارتفاع القطع

تضيء المنطقة الموجودة خلف رأس حصادة الذرة مباشرة بحيث يستطيع السائق رؤية ارتفاع القطع حتى خلال القيام بالحصاد ليلا.

يمكن ضبط اتجاه ضوء ارتفاع القطع للرؤية بشكل أفضل.

KR43067,0000755 -04-01DEC10-1/1

ضبط وتعديل مستوى أطراف الجامع



انتبه:ارفع رأس حصادة الذرة حتى ترتفع الأطراف عن الأرض، اطفئ المحرك، ضع مكبح الوقوف واسحب المفتاح.

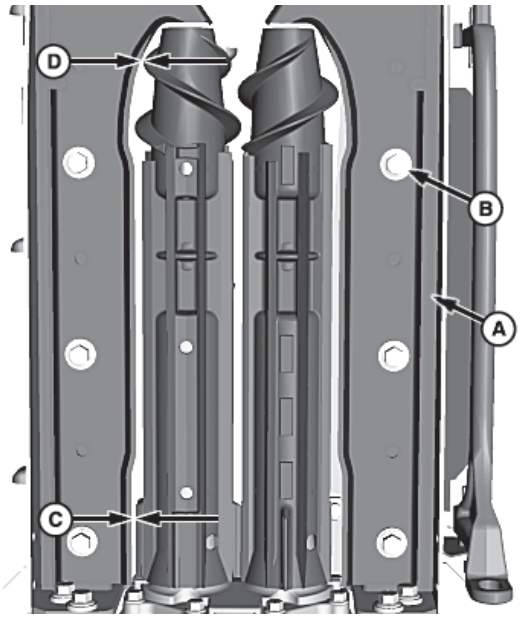
اضبط واحدة من نقاط الجمع على الارتفاع المناسب. اضبط بقية الأطراف على نفس الارتفاع.

1. ارفع النقطة (A) حتى يقفل المسمار (B) في موضعه.
2. اسحب مسمار قفل الزنبرك (C) واضبط الارتفاع مستخدما فتحات الموقع (D).
3. من الممكن كذلك القيام بالضبط الدقيق للأطراف برخي صمولة الحجز (E) وضبط البرغي (F) للأعلى أو للأسفل.

A - طرف
B - مسمار
C - مسمار الإغلاق
D - فتحة الموقع
E - صمولة حجز
F - برغي

KR43067,0000733 -04-18NOV10-1/1

ضبط سكاكين النفايات



A - سكين النفايات
B - البراغي والرنديلات (مستعمل 8)
C - المسافة، من ريشة بكرة الساق إلى سكين النفايات
D - المسافة، من جناح بكرة الساق إلى سكين النفايات

سكاكين الأوساخ (A) تمنع النباتات غير المرغوب فيها والأوساخ من الالتفاف حول سيقان الذرة.

1. ارخي البرغي (B).
2. اضبط مؤخرة سكين الأوساخ بحيث تكون المسافة بين الريشة والسكين (C) تقع بين قيم المواصفات.

المواصفات	
من ريشة بكرة الساق إلى سكين النفايات - أقصى مسافة	1.5 ملم (1/16 إنش)

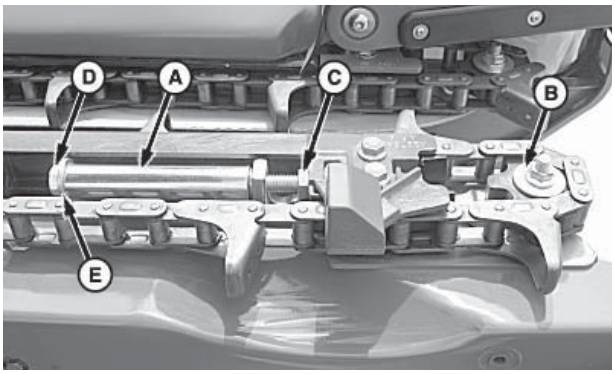
3. اضبط مقدمة سكين الأوساخ لتقديم المسافة لجناح بكرة السيقان (D).
4. شد جميع البراغي حسب المواصفات.

المواصفات	
براغي تثبيت سكين النفايات - العزم	130 نيوتن متر (96 رطل-قدم)

5. لف بكرات السيقان باليد وتأكد من عدم وجود تلامس بين بكرة السيقان والسكين.
6. كرر الخطوات على الجهة المقابلة لسكين النفايات ولبقية وحدات الأسطر.

KR43067,00008B5 -04-15JUN11-1/1

ضبط توتر سلسلة الجامع



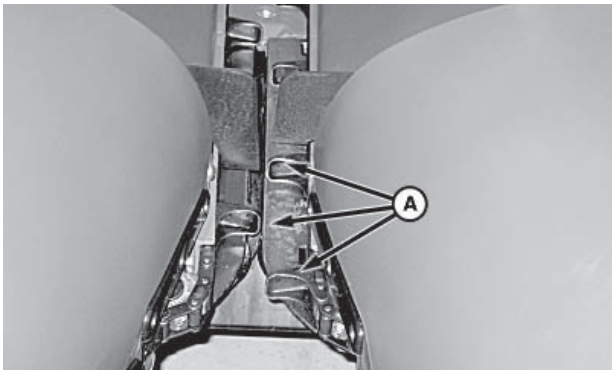
يتم المحافظة على توتر جنزير الجامع بواسطة موتر مشدود بواسطة زنبرك. الزنبرك محمي بالماسورة (A) التي تقوم كذلك بدور الموقف لتمنع الترس المسنن (B) من الانسحاب أكثر مما ينبغي.

- لرفع توتر سلسلة الجامع، ارخي الصمولة (C) وشد البرغي (D).
- لتمنع السلسلة من تدوير الترس المسنن، اترك مسافة 4.8 ملم (3/16 انش) على الأقصى بين ماسورة حفظ المسافة (A) وبين الرنديلة (E).

A - ماسورة حفظ المسافة
B - الترس المسنن
C - الصمولة
D - برغي
E - رنديلة

KR43067,0000734 -04-01DEC10-1/1

ضبط أجنحة سلسلة الجامع



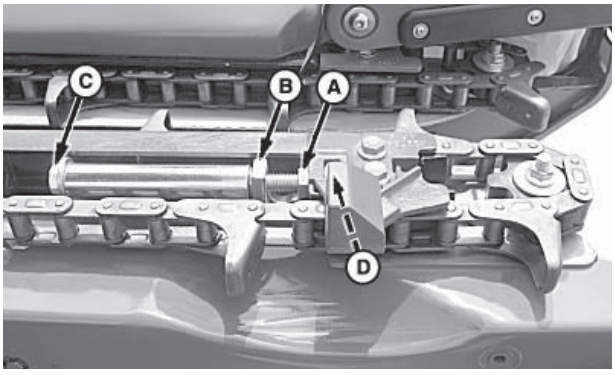
جنازير الجامع تم تجميعها في المصنع مع أجنحة جنازير (A) بوجود تفاوت بين بعضها البعض.

مهم: كن حذر لتجنب دخول الحجارة والأجسام الأخرى في الأسطر أثناء تشغيل الجامع بالقرب من سطح الأرض.

1. افتح الأطراف والدروع حسب الضرورة.

A - أجنحة السلسلة

KR43067,0000735 -04-01DEC10-1/3



2. لف الصمولة (A) حتى تلامس قرص شريط الدعامة (B).

3. ارخي البرغي (C) حتى تنفك الصمولة (D).

A - الصمولة
B - الطوق
C - برغي
D - الصمولة

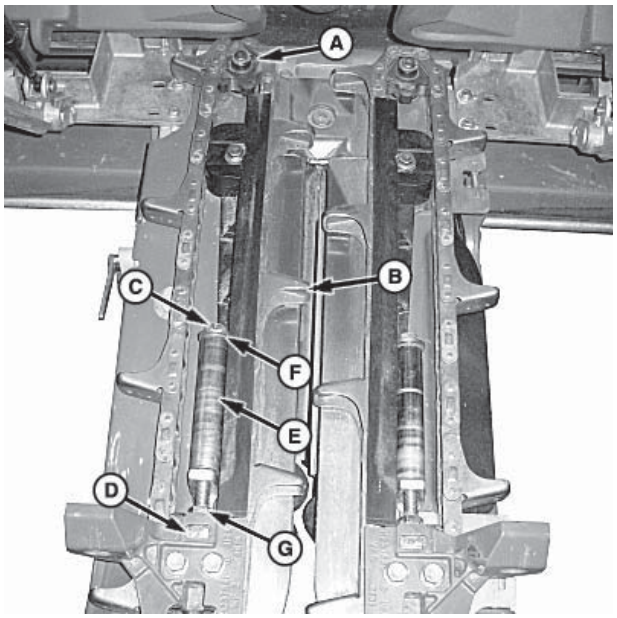
KR43067,0000735 -04-01DEC10-2/3

التكملة على الصفحة القادمة

4. ارفع الجنزير بعيداً عن سنون المحرك (A) وأدر الجنزير حتى تكون الرحلات (B) ذات إزاحات موحدة. ضع السلسلة على الترس المسنن مرة أخرى.

5. شد البراغي (C) داخل الصمولة (D) حتى يتم ضبط أقصى مسافة 4.8 ملم (3/16 إنش) بين ماسورة حفظ المسافة (E) والرنديلة (F).

6. شد الصمولة (G) على مجموعة القرص.



A - دفع الترس المسنن
B - الأجنحة
C - برغي
D - الصمولة
E - ماسورة حفظ المسافة
F - رنديلة
G - الصمولة

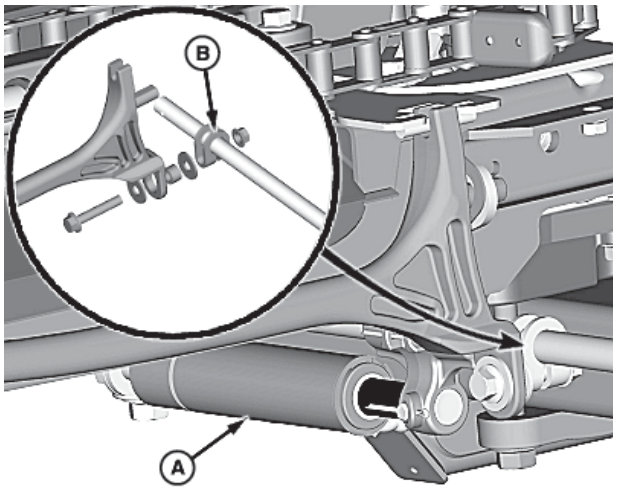
KR43067,0000735 -04-01DEC10-3/3

ضبط لوحات التوجيه

ملاحظة: تم ضبط لوحات التوجيه من قبل المصنع.

1. اضبط لوحات التوجيه على وضع الإغلاق (الاسطوانة (A) خارجة بالكامل). تأكد أن لوحات التوجيه على الجانب الأيسر في وضع الإغلاق وأعد ضبطها وشد المربط عند الضرورة.

2. سوف يغلق المربط (B) ويثني عمود الربط عندما تكون الأجزاء مشدودة. ركب أذرع اللف في بقية وحدات الأسطر.



A - اسطوانة
B - مربط

KR43067,0000736 -04-18NOV10-1/2

التكملة على الصفحة القادمة

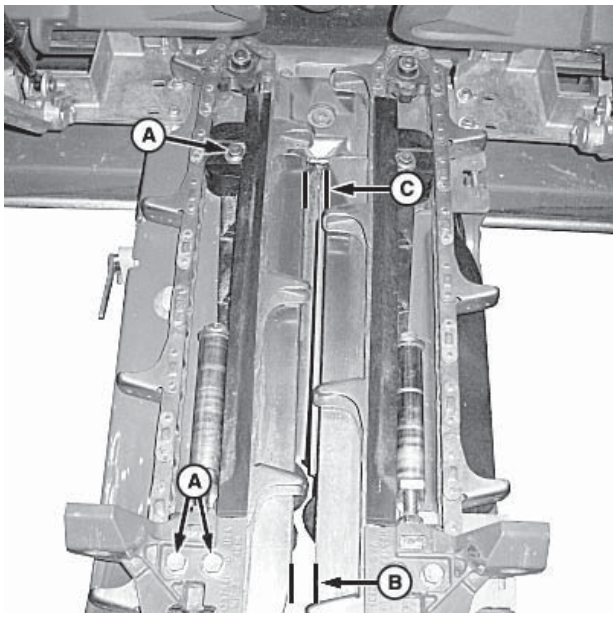
3. ارخي البراغي (A) كي تسمح للوحة التوجيه على الجهة اليمين بالحركة.

4. اضبط المسافة الأمامية (B) بقيمة 18 ملم (23/32 انش) والمسافة الخلفية (C) على القيمة 20 ملم (25/35 انش).

5. شد جميع البراغي حسب المواصفات.

المواصفات

براغي لوحة التوجيه - العزم ..... 95 نيوتن متر (70 رطل-قدم)

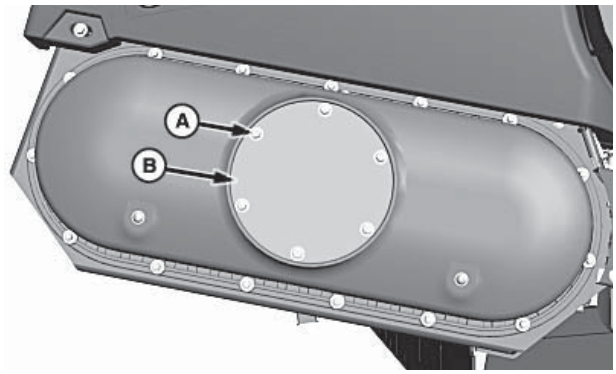


A - البراغي
B - المسافة في الأمام
C - المسافة في الخلف

KR43067,0000736 -04-18NOV10-2/2

ضبط سلسلة دفع وحدة السطر

1. فك البراغي والرنديلات (A)، والغطاء (B).



A - البراغي والرنديلات (مستعمل 6)
B - غطاء

التكملة على الصفحة القادمة

KR43067,000074D -04-30NOV10-1/2

ملاحظة: الجنزير المشدود أكثر مما ينبغي سوف يسبب في اهتراء شديد. سلسلة وحدة الأسطر هو سلسلة متواصل بدون وصلة توصيل فيه.

2. ارخي قطع تثبيت الموتر(A).

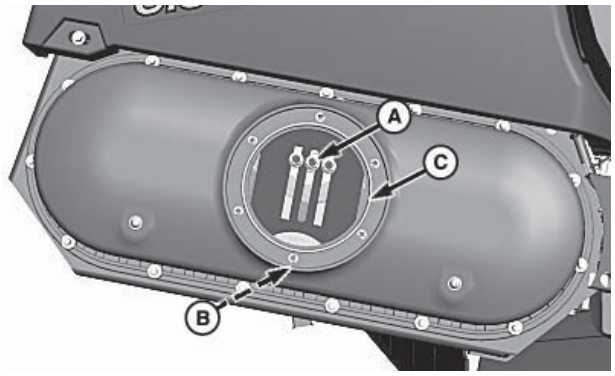
3. اضبط قطعة التثبيت للأسفل لزيادة شد السلسلة أو للأعلى لخفض الشد. قص الجنزير السفلي (B) يجب أن يتحرك بمقدار 10 ملم إلى الأعلى و 10 ملم إلى الأسفل. شد قطع التثبيت حسب المواصفات.

المواصفات

برغي ضبط الموتر - العزم..... 90 نيوتن متر (66 رطل-قدم)

مهم: تأكد أن الحافظة الحلقية (C) نظيفة وليس بها أثار للتلف قبل تركيب الغطاء. بدلها عند الحاجة.

4. ركب الغطاء مستعملا البراغي والرنديلات.



A - قطع تثبيت الموتر
B - سلسلة الدفع السفلي
C - حافظة

KR43067,000074D -04-30NOV10-2/2

ضبط التروس المسننة لدفع وحدة الأسطر بواسطة دفع بسرعة ثابتة فقط

أزواج سنون لرؤوس حصادة الذرة			
الفئة	**جانب القيادة**	**دفع الترس المسنن**	**الترس المدفوع المسنن**
6R، غير فارمة	الذراع الأيسر	30	33
8R36/3812R، غير فارمة	زوجي	30	33
8R30	الذراع الأيسر	24	27
جميع رؤوس حصادة الذرة الفارمة (ستوك ماستر)16R، غير فارمة18R، غير فارمة	زوجي	24	27

مهم: *لا* يجب تغير التروس المسننة هذه للكومباين متغير السرعة.

تغير تروس الدفع المسننة في رؤوس حصادات الذرة مع بيت مغذي متغير السرعة يمكن أن يتسبب في خلل في قيادة رأس حصادة الذرة، مما يسبب تلف الماكينة. يجب ألا يتجاوز المحور المدفوع الأمامي 715 دورة في الدقيقة.

1. فرغ الزيت وفك وعاء الغطاء (انظر **فك وتركيب وعاء الزيت** في جزء **الصيانة**).
2. ارخي قطع تثبيت الموتر وفك سلسلة الدفع.
3. فك وركب التروس المسننة حسب الضرورة.
4. ركب سلسلة الدفع واضبط التوتر على القيمة الصحيحة (انظر **ضبط سلسلة دفع وحدة السطر** في جزء **ضبط - رأس حصادة الذرة**).
5. ركب غطاء الوعاء.
6. أضف زيت حتى المستوى الصحيح (انظر **فك وتركيب وعاء الزيت** في جزء **الصيانة**).
7. لرؤوس حصادات الذرة بالدفع المزدوج، كرر الخطوات على الجهة المقابلة.

مهم: لرؤوس حصادات الذرة بالدفع المزدوج، يجب أن يكون للتروس المسننة نفس الضبط على كلا الطرفين.

حصادات كومباين -

ملاحظة: سرعة النقل المنصوح بها تكون على أساس ظروف الحقل. قد تتغير ظروف حقلك، مما يتطلب ضبط مختلف للترس المسنن.

عند العمل في سرعات أرضية عالية، ركب الترس المسنن الأصغر على المحور المدفوع والترس المسنن الأكبر على محور الدفع.

سرعة سير الكومباين المنصوح بها لضبط الترس المسنن			
	رأس حصادة ذرة تعمل بدون تقطيع		رأس حصادة ذرة تعمل بالتقطيع
السرعة الموصى بها	دفع الترس المسنن	الترس المدفوع المسنن	دفع الترس المسنن	الترس المدفوع المسنن
7 كم/ساعة (4 ميل/ساعة) أو أقل	30 سن	33 سن	24 سن	27 سن
أعلى من 7 كم/ساعة (4 ميل/ساعة)	33 سن	30 سن	27 سن	24 سن

حصادة علف المواشي -

ملاحظة: سرعة النقل المنصوح بها تكون على أساس ظروف الحقل. قد تتغير ظروف حقلك، مما يتطلب ضبط مختلف للترس المسنن.

عند العمل في سرعات أرضية عالية، ركب الترس المسنن الأصغر على المحور المدفوع والترس المسنن الأكبر على محور الدفع.

سرعة سير حصادات علف المواشي المنصوح بها لضبط الترس المسنن				
	رأس حصادة ذرة تعمل بدون تقطيع		رأس حصادة ذرة تعمل بالتقطيع	
السرعة الموصى بها	دفع الترس المسنن	الترس المدفوع المسنن	دفع الترس المسنن	الترس المدفوع المسنن
5 كم/ساعة (3 ميل/ساعة) أو أقل	30 سن	33 سن	24 سن	27 سن
أعلى من 5 كم/ساعة (3 ميل/ساعة)	33 سن	30 سن	27 سن	24 سن

ماكينة تقشير الذرة –

ضبط لترس المسنن المنصوح به لماكينات تقشير الذرة			
رأس حصادة ذرة تعمل بدون تقطيع		رأس حصادة ذرة تعمل بالتقطيع	
دفع الترس المسنن	الترس المدفوع المسنن	دفع الترس المسنن	الترس المدفوع المسنن
33 سن	30 سن	27 سن	24 سن

KR43067,00009BF -04-09DEC11-1/1

ضبط ارتفاع الحلزون

يمكن ضبط الحلزون للأعلى وللأسفل لتغير المسافة بين أجنحة الحلزون والأرضية.

في أغلب الظروف، حافظ على الحلزون مضبوط للأسفل. ارفع الحلزون لمنع إتلاف الأكواز (العرانيس) في نوعيات ذرة الفشار وذرة الطعام.

1. افتح الدرع الجانبي لتحديد موقع حامل البيلية (A).
2. ارخي قطع التثبيت (B) واضبط ارتفاع الحلزون للأعلى أو للأسفل.
3. إذا احتاج الحلزون للرفع أعلى من الثقوب المشقوقة (C) فقم بما يلي:
   a. فك قطع التثبيت من حامل البيلية.
   b. حرك الحامل من ثقوب التركيب السفلى (D) إلى ثقوب التركيب العليا (E) وأعد تركيب قطع التثبيت.
4. شد قطع تثبيت الحامل واغلق الدرع الجانبي.

مهم: تأكد أن كلا الجانبين للحلزون مضبوطة على نفس المستوى.

5. كرر ضبط الارتفاع على الجهة المقابلة لرأس حصادة الذرة.

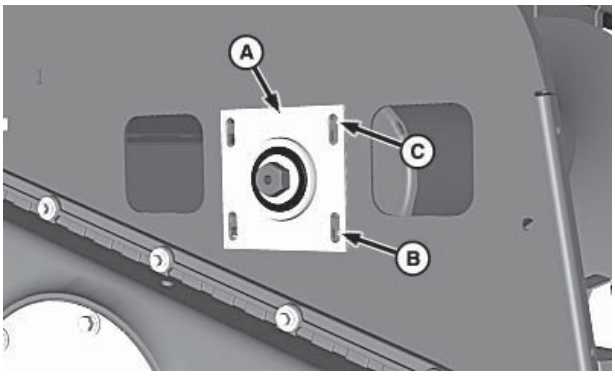
مهم: يجب أن يكون هناك مسافة 22 ملم (7/8 إنش) بين أجنحة الحلزون وبين الأرضية، ومسافة 6 ملم (1/4 إنش) بين أجنحة الحلزون وبين القشارة.

المواصفات

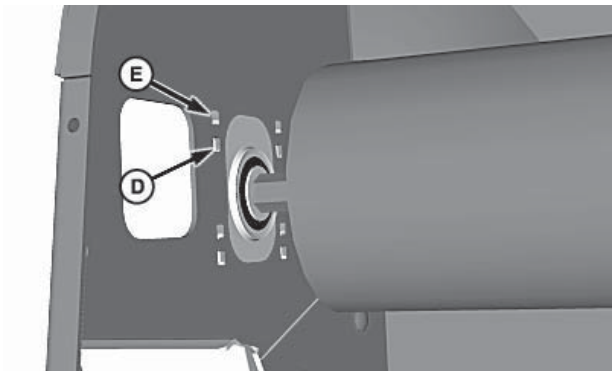
أجنحة الحلزون والأرضية - الفراغ..... 22 ملم (7/8 انش)

أجنحة الحلزون والقشار ة - الفراغ..... 6 ملم (1/4 انش)

انظر **ضبط القشارة السفلى** في هذا الجزء.



جهة اليد اليمين مبانة



A - حامل بيلية
B - قطع تثبت (غير مصورة)
C - ثقب مشقوق
D - الثقب الأسفل
E - الثقب العلوي

التكملة على الصفحة القادمة

6. **ضبط ارتفاع حلزونة السطر 12 و 16 و 18:**

a. ارخي قطع التثبيت (A).

b. اضبط الصمولة (C) لتحريك الحلزون للأعلى أو للأسفل.

مهم: يجب أن يكون هناك مسافة 22 ملم (7/8 إنش) بين أجنحة الحلزون وبين الأرضية، ومسافة 6 ملم (1/4 إنش) بين أجنحة الحلزون وبين القشارة.

المواصفات

أجنحة الحلزون والأرضية - الفراغ ..... 22 ملم (7/8 انش)

أجنحة الحلزون والقشارة - الفراغ ..... 6 ملم (1/4 انش)

انظر **ضبط القشارة السفلى** في هذا الجزء.

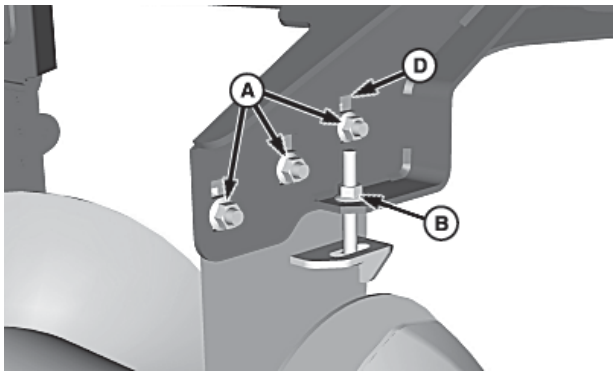
c. إذا تم رفع الحلزون عن الأرضية مسافة 76 ملم (3 إنش) للاستعمال مع ذرة الطعام، فك قطع التثبيت (A).

d. ارفع الحلزون حتى تتقابل الشقوق (C) مع الثقوب العليا (D) وأعد تركيب قطع التثبيت.

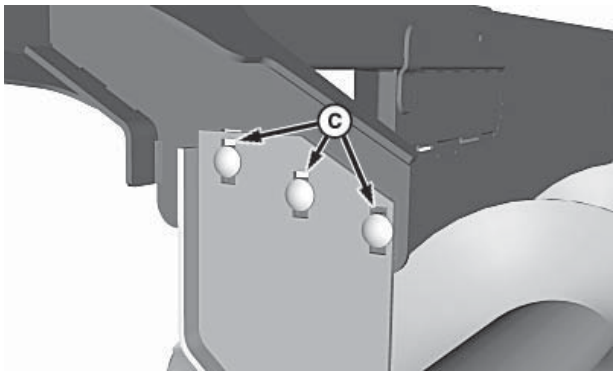
e. شد حسب المواصفات.

المواصفات

صواميل دعامة المركز - العزم ..... 90 نيوتن متر (66 رطل-قدم)



منظر دعامة مركز الحلزون



A - أجزاء التثبيت
B - الصمولة
C - شقوق الضبط
D - الثقوب العليا (مستعمل 3)

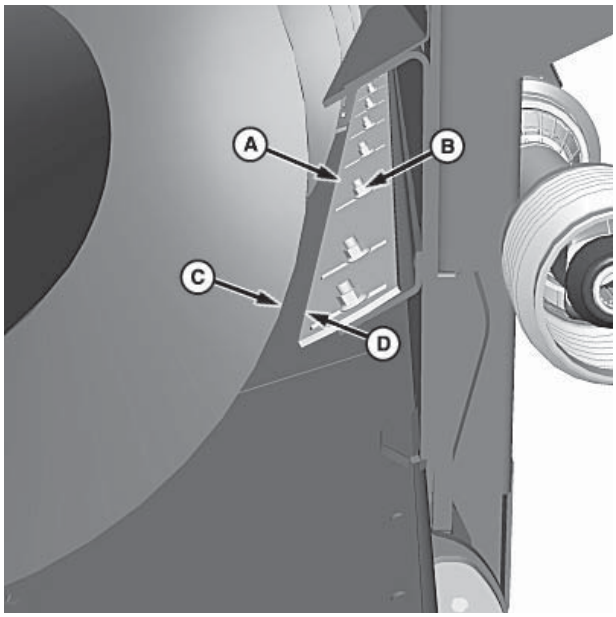
1. اغلق صفائح الحماية الجانبية.

KR43067,00005A6 -04-19MAY10-2/2

ضبط القشارة السفلى

القشارة بالحائط الخلفي لرأس حصادة الذرة تحمي المحاصيل والمواد من الالتفاف حول الحلزون عند نقلها نحو بيت المغذي. القشارة السفلى (A) قابلة للضبط.

ارخي قطع التثبيت (B)، اضبط القشارة للحصول على فراغ 6 ملم (1/4 إنش) بين جناح الحلزون (C) وبين حافة القشارة (D)، وشد قطع التثبيت.

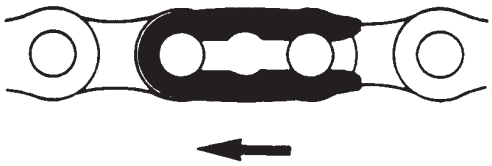


A - القشارة السفلى
B - أجزاء التثبيت
C - أجنحة الحلزون
D - حافة القشارة

KR43067,0000566 -04-25MAR10-1/1

توصيل السلسلة

عند تأمين وصلة توصيل السلسلة، يجب أن يكون الطرف المغلق لزنبرك القفل متجه في اتجاه حركة السلسلة.



H41470

KR43067,0000738 -04-18NOV10-1/1

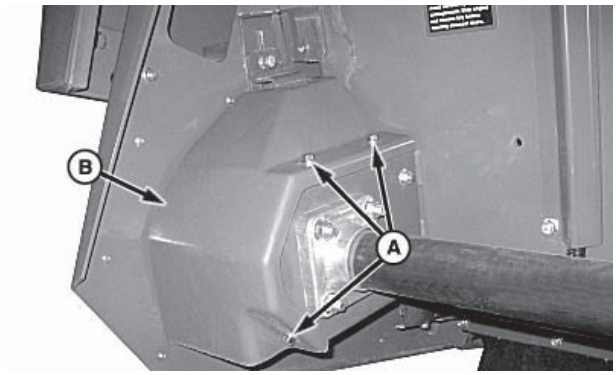
ضبط سلسلة دفع الحلزون

1. فك البراغي (A) والغطاء (B).
2. ارخي صمولات الكونتر (C).
3. حرك لوحة القرص (D) للأسفل لرفع توتر السلسلة وحرك اللوحة للأعلى لتقليل التوتر.
4. شد صمولة الحجز حسب قيم المواصفات.

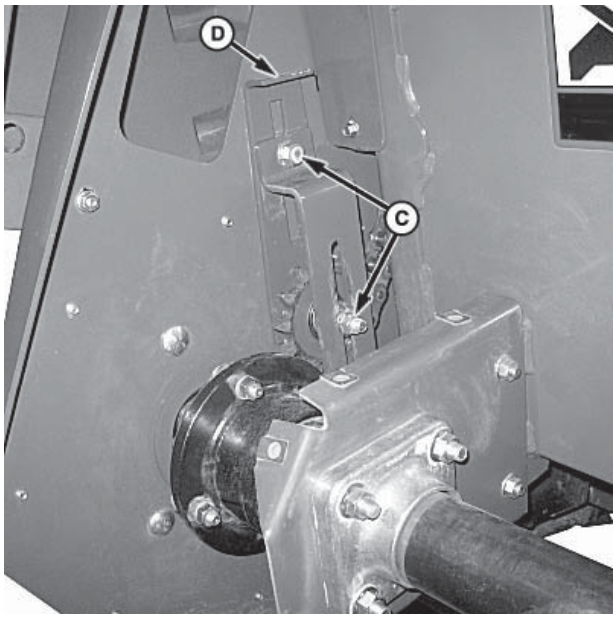
المواصفات

صمولات لوحة القرص - العزم ..... 90 نيوتن متر (66 رطل-قدم)

ملاحظة: شد الجنزير الزائد سيؤدي إلى تهالك الجنزير بصورة لا حاجة لها. اضبط توتر السلسلة بحيث يوجد بها تدلي جانبي مقداره 10 ملم (3/8 إنش) للأعلى و10 ملم (3/8 إنش) للأسفل.



الجانب الأيسر موضح

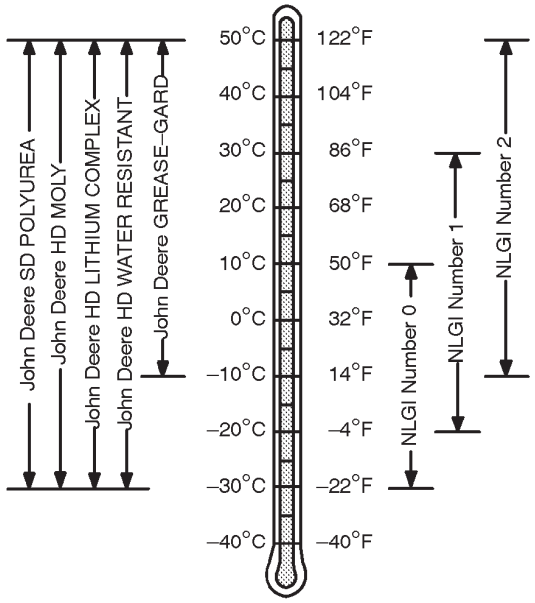


A - البراغي
B - غطاء
C - صمولات قفل
D - لوحة القرص

KR43067,0000737 -04-18NOV10-1/1

التشحيم

مواد التشحيم



اختر الشحوم التي تتوافق مع لزوجة NLGI ودرجات الحرارة المتوقعة في وقت الصيانة القادمة.

ينصح باستعمال الشحوم التالية:

- (TY6341) John Deere SD POLYUREA GREASE

عند استخدام شحوم أخرى يجب أن يكون لها الموصفات التالية:

- NLGI تمييز GC-LB

مهم: بعض أنواع مكثفات الشحوم لا تتوافق مع الأنواع الأخرى.

إذا تم فقدان نبل تشحيم، استبدله فورا. نظف نبول التشحيم بشكل كامل قبل استعمال المشحمة.

رقم المنتج	الوصف
TY6341	شحمة ضغط عالي جدا للحرارة المرتفعة، متعددة الأهداف، خاصة الفاعلية في استعمالات البيل الكروي.

AG,OUO1035,1175 -04-20MAY08-1/1

تخزين مواد التشحيم

ماكيناتك تعمل فقط بشكل مثالي إذا استعملت مواد تشحيم نظيفة.

استعمل أوعية نظيفة لحفظ مواد التشحيم.

خزن مواد التشحيم والعبوات في مكان محمي من الغبار والرطوبة وأسباب التلويث الأخرى. ابطح الأوعية لمنع تجمع المياه والأوساخ عليها.

تأكد من وضع علامات على كل الأوعية للتعرف على محتوى كل منها بدون مشاكل.

تخلص من الأوعية القديمة وما تبقى فيها بشكل سليم وحسب التعليمات.

DX,LUBST -04-11APR11-1/1

مواد تشحيم تركيبية وشحوم أخرى بديلة

قد تحتم ظروف العمل في مناطق معينة استخدام مواد تشحيم أخرى غير مذكورة في هذا الدليل.

قد يكون من غير الممكن الحصول على بعض مواد تشحيم والتبريد من جون دير في منطقتك.

في حالة وجود أية أسئلة في هذا المجال، توجه إلى وكيل جون دير المعتمد.

يمكن استخدام مواد التشحيم التركيبية، إذا طابقت صفاتها المميزات المذكورة في هذا الدليل.

قيم درجات الحرارة القصوى وفترات الصيانة المعطاة في هذا الدليل تطبق على مواد التشحيم العادية والتركيبية.

يمكن استخدام مواد التشحيم المحضّرة (المواد المعاد استخدامها بعد التكرير)، إذا طابقت صفاتها المميزات المذكورة.

DX,ALTER -04-11APR11-1/1

مزج مواد التشحيم

عامة لا يجوز مزج أنواع وماركات زيت مختلفة. إضافات الزيت المستعملة من المنتج اختيرت بحيث أن تطابق مواصفات الزيت مميزات ومتطلبات معينة.

مزج زيوت مختلفة قد يلغي تأثير الإضافات ويقلل من مفعول التشحيم.

في حالة وجود أية أسئلة في هذا المجال، توجه إلى وكيل جون دير المعتمد.

DX,LUBMIX -04-18MAR96-1/1

جدول فترات التشحيم

جدول فترات التشحيم		
	200 ساعة	**1000 ساعة**
فحص وضبط الجنازير	•	
استبدل الزيت في سلسل دفع وحدة السطر	•	
سلسلة دفع حلزون التشحيم	•	
افحص زيت صندوق التروس لوحدة السطر	•	
الواصل الانزلاقي لوحدة السطر للتشحيم	•	
الواصل الانزلاقي لدفع حلزونة التشحيم	•	
افحص زيت صندوق التروس الفارم (عند التجهيز)	•	
مدخل تشحيم لعمود(أعمدة) دفع	•	
استبدل الزيت في صندوق التروس لوحدة السطر		•
استبدل الزيت في صندوق التروس الفارم (عند التجهيز)		•

مهم: لتجنب ضرر المعدات وحدوث خطأ بسبب تلوث النظام فقم دائماً بتنظيف نبل التشحيم قبل *وبعد* **التشحيم.**

إذا كان نبل التشحيم تالف أو مفقود، استبدله فورا.

مهم: عند فحص مستويات الزيت، نظف دائما المنطقة حول السدادة قبل فكها.

شد السدادات دائما بقوة.

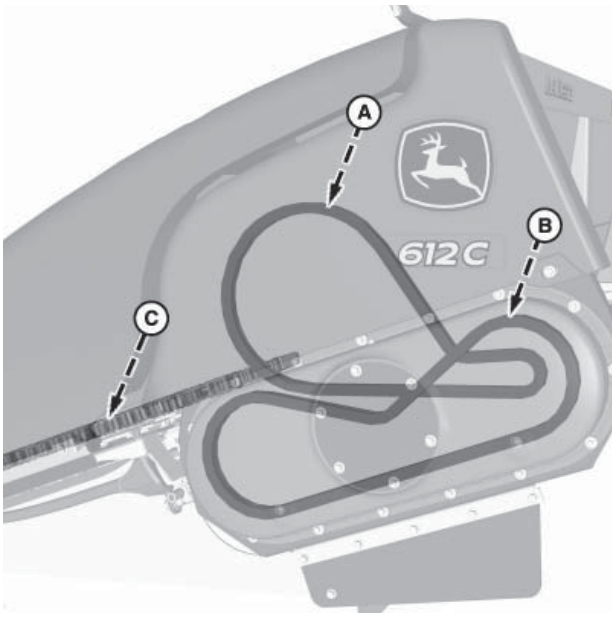
KR43067,000096B -04-24OCT11-1/1

كل 200 ساعة عمل

افحص واضبط الجنازير - الجامع، دفع الحلزونة، دفع وحدة السطر

ملاحظة: فئات رأس حصادة الذرة المختلفة قد يكون لديها عدد مختلف لكل سلسلة.

1. **جنزير الحلزون (A):** افحص حالة وشد الجنزير. اضبطه وبدله عند الضرورة (انظر **ضبط جنزير دفع الحلزون** في جزء **عمليات الضبط**).
2. **جنزير دفع وحدة الأسطر (B):** افحص حالة وشد الجنزير(الجنازير). اضبطه وبدله عند الضرورة (انظر **ضبط جنزير دفع وحدة الأسطر** في جزء **عمليات الضبط**).
3. **جنازير الجامع (C):** افحص حالة وشد الجنازير. اضبطه وبدله عند الضرورة (انظر **ضبط توتر جنزير الجامع** في جزء **عمليات الضبط**).



A - جنزير دفع الحلزون
B - جنزير دفع وحدة الأسطر
C - جنزير الجامع

التكملة على الصفحة القادمة

KR43067,000096C -04-09NOV11-1/8

تبديل الزيت في سلسلة دفع وحدة الأسطر:

مهم: حافظ على مستوى الزيت حسب المواصفات لمنع اهتراء السلسلة بشكل كبير.

1. ارفع رأس حصادة الذرة بشكل كامل وشغل موقفات السلامة لبيت المغذي.
2. شغل رأس الحصادة لفترة قصيرة لتسخين الزيت قبل تفريغه.

ملاحظة: فرغ السائل في إناء نظيف وتخلص منه بالشكل الصحيح.

3. فك سدادة التفريغ (A)، افصل موقف السلامة، واخفض رأس حصادة لتفريغ الزيت.
4. ركب السدادة.
5. فك سدادة الفحص (B) وباب الدخول (C).

مهم: يجب أن يتم فحص مستوى الزيت ورأس حصادة الذرة في الكومباين وأطراف الجامع الملامسة للأرض (تقريبا زاوية 25 درجة).

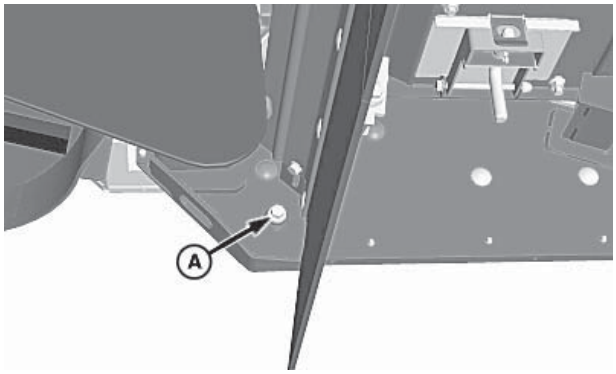
6. أضف شحمة تروس SAE 80/90 من خلال فتحة باب الدخول (D) حتى يصل المستوى إلى قاع فتحة سدادة الفحص (E). السعة تقريبا هي 0.9 لتر (1 ربع).

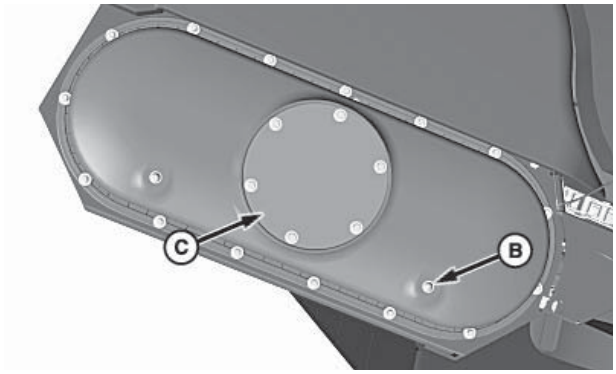
المواصفات

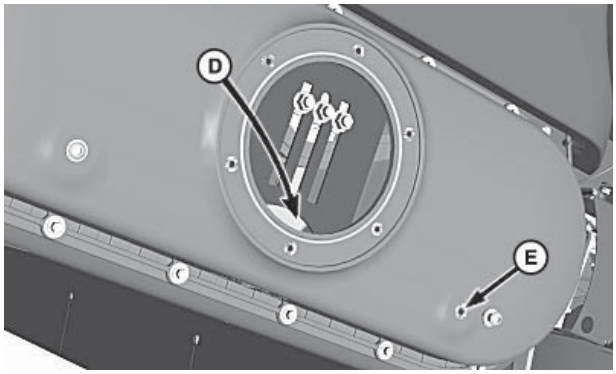
زيت سلسلة الدفع - السعة ..... 0.9 لتر (1 ربع)

ملاحظة: تحقق من أن مانع التسرب لباب الوصول نظيف وسليم. بدلها عند الحاجة.

7. ركب باب الوصول وسدادة الفحص.
8. إذا كان رأس الحصادة يستعمل محاور دفع مزدوجة، كرر الخطوات على الجهة المقابلة.



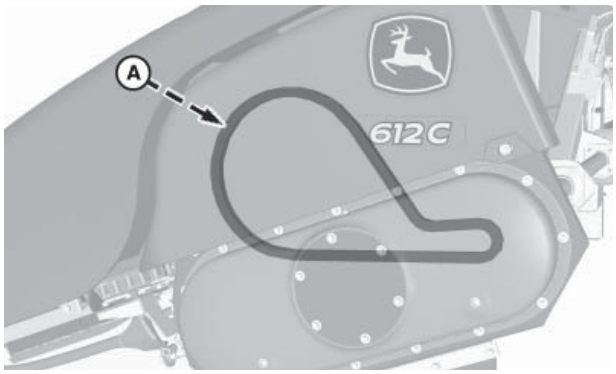




A - سدادة التفريغ
B - سدادة الفحص
C - غطاء
D - مواقع فتحات التعبئة
E - فتحة السدادة

التكملة على الصفحة القادمة

تشحيم سلاسل دفع الحلزون:



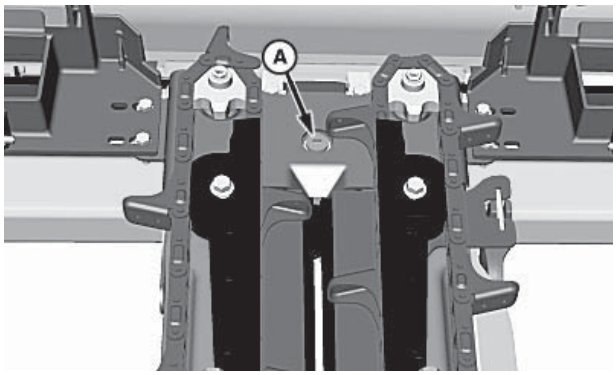
انتبه: لتجنب حدوث جروح خطيرة، لا تقوم بتشحيم الجنازير والمحرك دائرا.

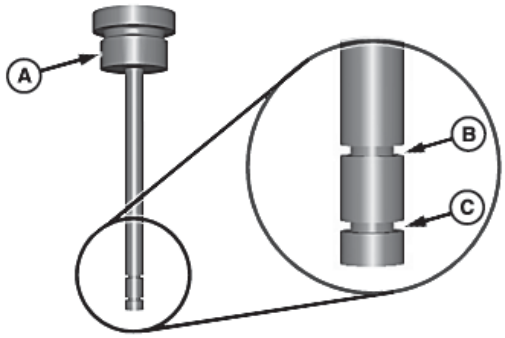
1. شغل رأس الحصادة لفترة قصيرة قبل تشحيم الجنازير. الجنزير الساخن يساعد في دخول الزيت بين المسامير وبين الجلبات.
2. شحم الجنزير بواسطة زيت SAE 30 أو أثقل. توجد شحمة جون دير TY6240 متوفرة في علبة بخاخ.
3. إذا كان رأس الحصادة يستعمل محاور دفع مزدوجة، كرر الخطوات على الجهة المقابلة.

A - جنزير دفع الحلزون

KR43067,000096C -04-09NOV11-3/8

افحص زيت علبة تروس وحدة الأسطر:





ملاحظة: يجب أن يكون زيت علبة تروس وحدة الأسطر ساخنا، ورأس الحصادة مرفوع، للحصول على قراءة صحيحة على سيخ المعايرة.

1. شغل رأس الحصادة لفترة قصيرة لتسخين زيت علبة التروس.
2. ارفع رأس حصادة الذرة بشكل كامل وشغل موقفات السلامة لبيت المغذي.
3. أوقف محرك عن الدوران،ضع مكبح الوقوف، واسحب مفتاح التشغيل.
4. نظف المنطقة حول سدادة الفحص/سيخ عيار الزيت (A) لمنع الأوساخ والقاذورات من الدخول في علبة التروس.
5. اسحب سيخ عيار الزيت ونظفه.
6. أدخل سيخ عيار الزيت في علبة التروس، فكه وراقب مستوى السائل على العمود.
7. إذا كان المستوى أدنى من علامة ممتلئ (B)، أضف زيت تروس TY6296 80W 90 GL-5 من فتحة سيخ عيار الزيت، حتى يصل المستوى إلى علامة ممتلئ.

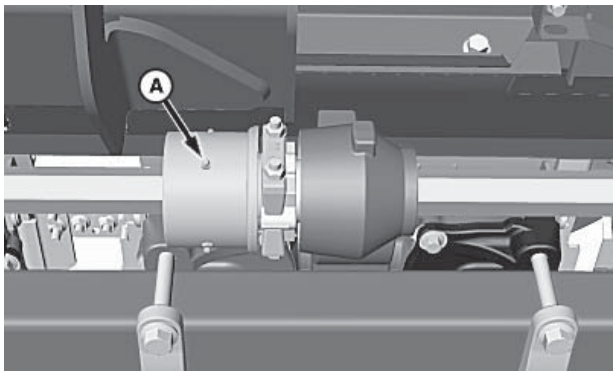
مهم: لا تملأ صندوق التروس حتى يفيض. 0.42 لتر من الزيت مطلوب لملء صندوق التروس من علامة الحد الأدنى (C) وحتى علامة الملء (B). مقدار الزيت الواجب إضافته عند المستويات الأخرى يكون متناسبا.

A - سيخ/سدادة الفحص
B - علامة ممتلئ
C - علامة أدنى قيمة

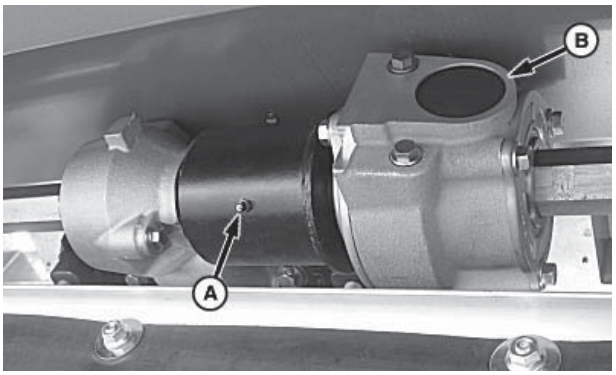
التكملة على الصفحة القادمة

KR43067,000096C -04-09NOV11-4/8

تشحيم الواصلات الانزلاقية لوحدات الأسطر:



منظر موديل يعمل بدون تقطيع



منظر موديل يعمل بالتقطيع

A - نبول تشحيم الواصل الانزلاقي لوحدة الأسطر

B - علبة تروس التقطيع

مهم: لكل واصل انزلاقي نبول تشحيم متعدد لتسهيل الوصول إليها. تحتاج تشحيم نبل واحد **فقط لكل واصل.**

1. ارفع رأس حصادة الذرة بشكل كامل وشغل موقفات السلامة لبيت المغذي.

2. *رأس حصادة الذرة غير الفارمة فقط:*

   a. ضع الواصل الانزلاقي لوحدة الأسطر تحت رأس الحصادة. يكون الواصل الانزلاقي مركب على الجانب الأيسر لعلبة التروس.

   b. ضخ 10 ضخات من الشحمة في أحد نبول التشحيم (A) في الواصل الانزلاقي.

   c. كرر عملية التشحيم لبقية وحدات الأسطر.

3. *رأس حصادة الذرة الفارمة فقط:*

   a. ضع الواصل الانزلاقي لوحدة الأسطر تحت رأس الحصادة. يكون الواصل الانزلاقي مركب بين علبة التروس وبين علبة تروس التقطيع (B).

   b. ضخ 10 ضخات من الشحمة في أحد نبول التشحيم (A) في الواصل الانزلاقي.

   c. كرر عملية التشحيم لبقية وحدات الأسطر.

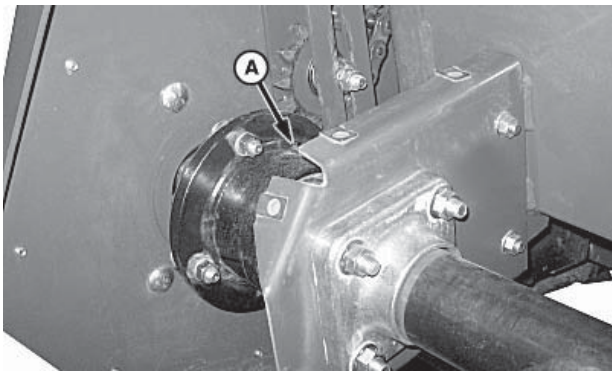
KR43067,000096C -04-09NOV11-5/8

تشحيم الواصل الانزلاقي لدفع الحلزون:

مهم: كل واصل انزلاقي لديه نبل تشحيم متعددة لتسهيل الوصول. تحتاج تشحيم نبل واحد **فقط لكل واصل.**

1. ضخ 10 ضخات من الشحمة في أحد نبول التشحيم (A) في الواصل الانزلاقي لدفع الحلزون.

2. إذا كان رأس الحصادة يستعمل محاور دفع مزدوجة، كرر الخطوات على الجهة المقابلة.



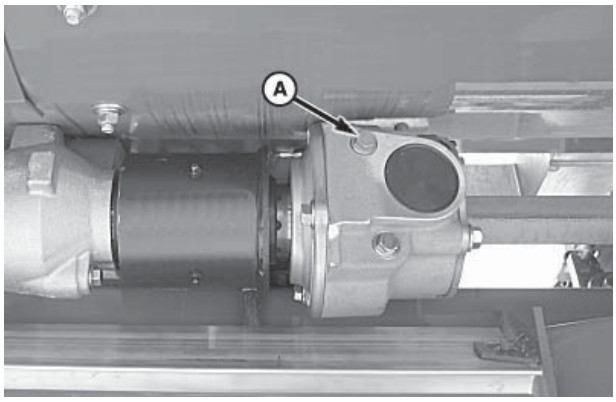
منظر الجهة اليسار

A - نبول تشحيم الواصل الانزلاقي لدفع الحلزون

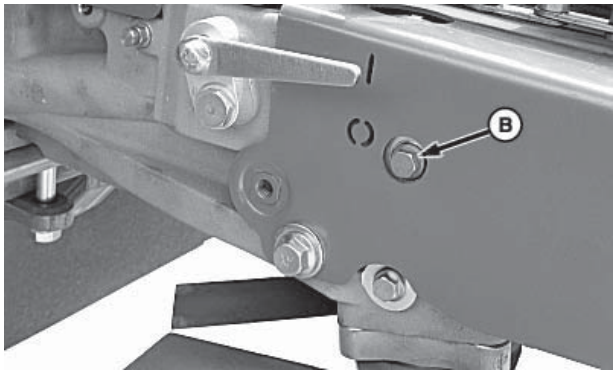
التكملة على الصفحة القادمة

KR43067,000096C -04-09NOV11-6/8

افحص زيت علبة تروس ستوكماستر™ (إذا كان موجودا):



منظر الخزان الخلفي



منظر الخزان الأمامي

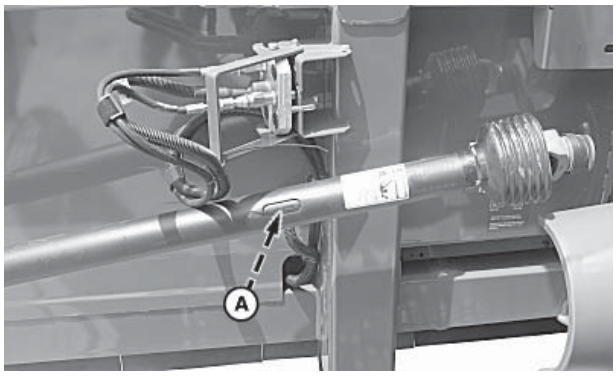
A - سدادة الفحص/التعبئة **B - سدادة الفحص/التعبئة**

ملاحظة: يجب أن يكون زيت علبة تروس التقطيع ساخنا، ورأس الحصادة مرفوع، للحصول على مستوى الزيت الصحيح على سيخ المعايرة.

1. شغل رأس الحصادة لفترة قصيرة لتسخين زيت علبة التروس.
2. ارفع رأس حصادة الذرة بشكل كامل وشغل موقفات السلامة لبيت المغذي.
3. أوقف محرك عن الدوران،ضع مكبح الوقوف، واسحب مفتاح التشغيل.
4. فك سدادة الفحص/التعبئة (A) بالجهة الخلفية لصندوق التروس. يجب أن يكون مستوى الزيت على حافة فتحة سدادة الفحص/التعبئة. أضف زيت تروس TY6296 80W 90 GL-5 حسب الحاجة للحصول على مستوى صحيح. أعد تركيب سدادة الفحص/التعبئة.
5. فك سدادة الفحص/التعبئة (B) بالجهة الأمامية لصندوق التروس. يجب أن يكون مستوى الزيت على حافة فتحة سدادة الفحص/التعبئة. أضف زيت تروس TY6296 80W 90 GL-5 حسب الحاجة للحصول على مستوى صحيح. أعد تركيب سدادة الفحص/التعبئة.
6. كرر العملية لعلب تروس التقطيع المتبقية.

KR43067,000096C -04-09NOV11-7/8

تشحيم عمود الدوران:



1. لف الدرع حسب الضرورة للوصول لنبل التشحيم.
2. شحم نبل تشحيم عمود الدفع (A).
3. إذا كان رأس الحصادة يستعمل محاور دفع مزدوجة، كرر الخطوات على الجهة المقابلة.

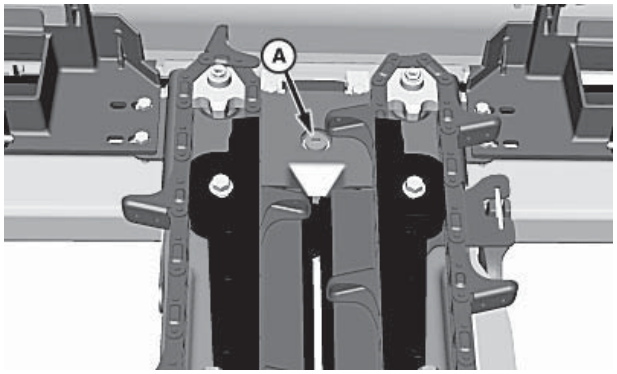
A - نبل تشحيم عمود الدفع

KR43067,000096C -04-09NOV11-8/8

كل 1000 ساعة عمل

مهم: لتجنب الأعطال في المعدات والأخطاء بسبب تلوث النظام، قم دائما بتنظيف نبول التشحيم قبل وبعد التشحيم.

إذا كان نبل التشحيم تالف أو مفقود، استبدله فورا.



معروض من وحدة السطر بالأعلى

ملاحظة: صناديق تروس وحدة السطر يجب أن تكون ساخنة ومرفوعة بواسطة رأس الحصادة لتفريغ وملء الزيت.

1. قم بتشغيل رأس الحصادة لتسخين زيت صندوق تروس وحدة السطر.
2. ارفع رأس الحصادة كاملاً وشغل موقف السلامة لبيت المغذي.
3. أوقف محرك عن الدوران،ضع مكبح الوقوف، واسحب مفتاح التشغيل.
4. نظف المنطقة حول سدادة الفحص/سيخ عيار الزيت (A) لمنع الأوساخ والقاذورات من الدخول في علبة التروس.
5. اسحب سيخ عيار الزيت ونظفه.

ملاحظة: قم بتفريغ الزيت في حاوية نظيفة وتخلص منه بطريقة مناسبة.

6. أزل سدادة التفريغ (B) لتسمح بتفريغ الزيت.
7. أعد تركيب سدادة التفريغ.
8. أضف زيت التروس TY6296 80W 90 GL-5 داخل منفذ السيخ.

المواصفات

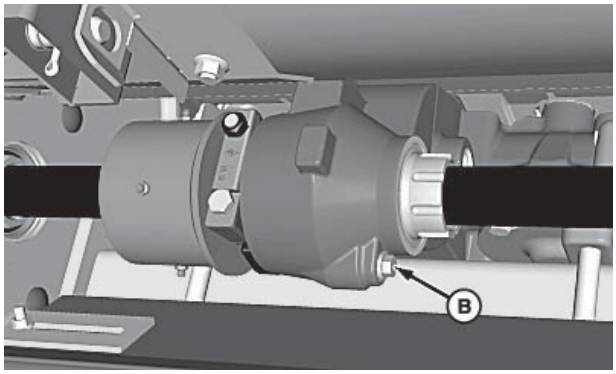
خزان - السعة ..... 1100 مللي (37.2 أونسة)

9. أدخل السيخ تماماً في صندوق التروس، وأزل وراقب مستوى السائل بالعمود.

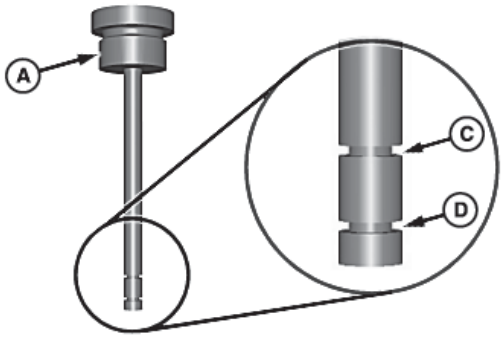
مهم: عند فحص مستويات الزيت، نظف دائما المنطقة حول السدادة قبل فكها.

شد السدادات دائما بقوة.

استبدل الزيت في صندوق التروس لوحدة السطر



معروض من وحدة السطر بالأسفل، بالخلف



A - فحص السدادة/السيخ
B - سدادة التفريغ
C - علامة ممتلئ
D - علامة الحد الأدنى

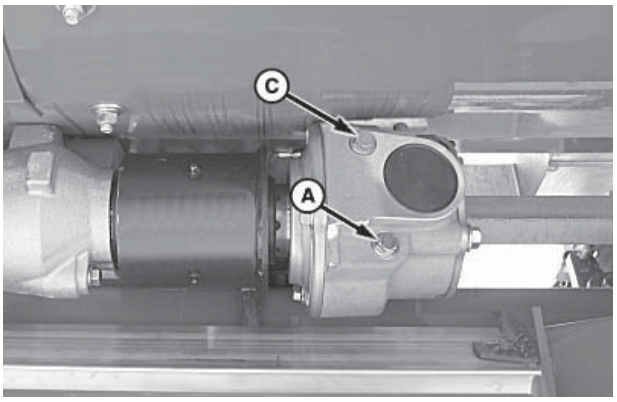
10. فإذا كان المستوى أسفل علامة الملء (C) فيجب إضافة الزيت.

مهم: لا تملأ صندوق التروس حتى يفيض. 0.42 لتر من الزيت مطلوبة لرفع المستوى من علامة الحد الأدنى (D) إلى علامة الملء (C). كمية الزيت اللازم إضافتها بالمستويات الأخرى تكون نسبية.

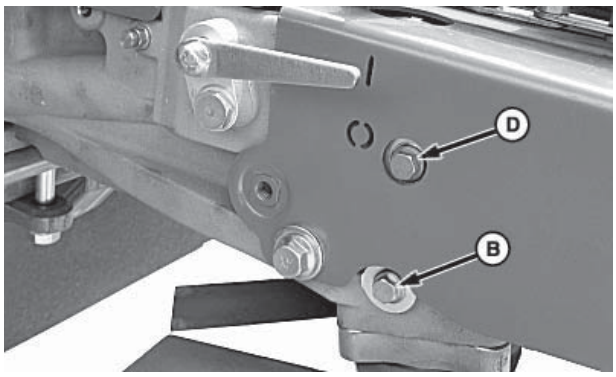
11. أعد تركيب السيخ.
12. قم بتكرار ذلك مع المتبقى من صناديق التروس لوحدة السطر.

التكملة على الصفحة القادمة

استبدال الزيت في صندوق التروس الفارم



منظر الخزان الخلفي



منظر الخزان الأمامي

A - سدادة التفريغ الخلفية
B - سدادة التفريغ الأمامية
C - سدادة الفحص/التعبئة الخلفية
D - سدادة الفحص/التعبئة الأمامية

ملاحظة: صناديق التروس لوحدة الفرم يجب أن تكون ساخنة ومرفوعة بواسطة رأس الحصادة لتفريغ وملء الزيت. تأكد أن أنصال التقطيع تعمل بواسطة ذراع علبة التروس، لتسخين زيت الخزان الأمامي.

1. شغل رأس الحصادة لتسخين زيت علبة تروس التقطيع.
2. ارفع رأس الحصادة بشكل كامل وشغل موقفات السلامة لبيت المغذي.
3. أوقف محرك عن الدوران،ضع مكبح الوقوف، واسحب مفتاح التشغيل.

ملاحظة: فرغ الزيت في إناء نظيف وتخلص منه بالشكل الصحيح.

4. فك سدادات التفريغ الأمامية والخلفية (A وB) ودع الزيت يخرج.
5. أعد تركيب السدادات.
6. فك سدادات التعبئة/الفحص الأمامية والخلفية (C وD).
7. أضف زيت تروس TY6296 80W 90 GL-5 في الخزانات الأمامية والخلفية حتى يصل إلى قاع فتحات سدادة التعبئة/الفحص.

المواصفات

الخزان الخلفي - السعة ..... 350 ملل (11.8 أونسة)

الخزان الأمامي - السعة..... 630 ملل (21.3 أونسة)

8. إعادة تركيب سدادات التعبئة/الفحص.
9. كرر العملية لعلب تروس التقطيع المتبقية.

KR43067,000099E -04-08NOV11-2/2

رأس حصادة الذرة

أغلب مشاكل العمل في رأس حصادة الذرة تعود إلى الضبط الغير صحيح. قد يساعدك جدول تتبع الأخطاء التالي في حل المشاكل، من خلال اقتراح الأسباب المحتملة والحلول الموصى بها. عند محاولة حل مشكلة، تأكد أن السبب لا يكمن في مكان آخر غير مكان حدوث المشكلة.

الأعراض	المشكلة	الحل
فقدان أكواز الذرة في الحقل	رؤوس الأطراف مضبوطة أعلى مما ينبغي.	اضبط الأطراف بحيث تلامس رؤوسها الأرض بشكل طفيف عندما تكون لوحات انزلاق وحدة الأسطر على ارتفاع انش واحد من سطح الأرض.
		عند التقاط الأكواز (العرانيس) المعلقة في ارتفاع منخفض، ارفع رؤوس أطراف الجامع الأمامية وشغل رأس حصادة الذرة بلوحات الانزلاق قريبة من الأرض.
	السرعة الأرضية سريعة أو بطيئة جدا.	اعمل بسرعة تناسب الحقل وظروف الأرض .د يلوي ارتفاع السرعة الأرضية السيقان للأمام ويسبب سقوط الأكواز (العرانيس) أمام جنازير الجامع .يمكن أن تسبب قلة السرعة الأرضية تقسيم السيقان بجنازير الجامع وقطف الأكواز (العرانيس) متسببة في سقوط الأكواز (العرانيس) في رأس الحصادة.
		اعمل بسرعة يمكن عندها لجنازير الجامع بتوجيه السيقان إلى بكرة السيقان.
	عدم التقاط الأسطر المغروسة.	اتبع مسار الأسطر المغروسة لتقليل فقدان الأكواز (العرانيس).
	وحدات الأسطر غير متوسطة في الأسطر.	اضبط مسافات أسطر رأس الحصادة لتساوي تباعد أسطر الذرة في الحقل.
	تنزلق الأكواز (العرانيس) للخارج من فوق جنازير الجامع.	استبدل حاميات الأكواز (العرانيس) المهترئة أو ركب حاميات الأكواز (العرانيس).
	سرعة جنزير الجامع مرتفعة أو بطيئة جدا.	غير سرعة بيت المغذي متغير السرعة أو اضبط السرعة الأرضية للحصادة.
قذف الكوز (العرنوس) عند بكرة السيقان	لوحات التوجيه غير مضبوطة بالشكل الصحيح.	اضبط لوحات التوجيه .قلل الفراغ بين لوحات التوجيه.
	عمل الماكينة عالي جدا.	ارفع رأس الطرف وشغل رأس الحصادة منخفض.
الذرة المقذوفة تخرج من مؤخرة الحصادة.	رأس حصادة الذرة يشفط أوساخ كثيرة.	ارفع سرعة القيادة المتغيرة أو قيادة الحصادة الثابتة.
		افتح مسافة لوحات التوجيه في رأس حصادة الذرة.
الأكواز (العرانيس) تنزلق للخارج من خلال العنق	حاميات الأكواز (العرانيس) مهترئة.	بدل حاميات الأكواز (العرانيس).
سحب سيقان الذرة للأعلى	لوحات التوجيه مضبوطة بالقرب من بعضها البعض أكثر مما ينبغي.	افتح لوحات التوجيه تدريجيا حتى تصبح التغذية بالسيقان من خلال البكرات أكثر حرية.

التكملة على الصفحة القادمة

الأعراض	المشكلة	الحل
	الحركة سريعة جدا لسرعة جنزير الجامع.	قلل السرعة لتناسب ظروف المحصول أو زود سرعة قيادة وحدة الأسطر.
	أجنحة جنزير الجامع تضرب في جذور سيقان الذرة.	اخفض رأس الطرف وشغل رأس الحصادة مرتفع.
	الذرة جافة جدا أو منخفضة.	فك حاميات الكوز (العرنوس).
	بكرات السيقان مهترئة.	بدل بكرات السيقان.
التحشير	السيقان تتكسر في بكرات السيقان أو لوحات التوجيه.	اضبط فتحة لوحات التوجيه .تأكد أيضا من أن لوحات التوجيه مضبوطة بالتساوي وموجودة في المركز فوق مركز البكرات.
	الأوساخ تتطاير حول بكرات السيقان.	اضبط سكاكين النفايات أقرب لبكرات السيقان.
	ارخي جنازير الجامع.	افحص اهتراء تروس جنزير الجامع .اضبط توتر جنزير الجامع.
	عدم التقاط الأسطر المغروسة.	اتبع مسار الأسطر لتقليل فقدان الأكواز (العرانيس).
	السرعة الأرضية عالية جدا، متسببة في تجاوز المحصول لرأس حصادة الذرة.	اعمل بسرعة تناسب المحصول وظروف الأرض . تسبب السرعة العالية الانسداد.
	المحصول لا يتجارى مع الحلزون.	افحص وجود انسداد أو عوائق في سكبة الحلزون . افحص وجود مسافة 22 ملم (7/8 انش) بين جناح الحلزون وبين الأرض .افحص وجود مسافة 6 ملم (1/4انش) بين جناح الحلزون وبين القشارة .
	انحشار سيقان الذرة في فتحة لقف الجامع.	فك حاميات الكوز (العرنوس).
	بكرات السيقان مهترئة.	بدل بكرات السيقان المهترئة.
فقدان أكواز الذرة من ضعف أو تكسر السيقان . المتسبب في المشكل إما الأمراض (تعفن السيقان) أو الحشرات (الدود القارض)	تلامس السيقان مع حاميات الأكواز (العرانيس).	فك حاميات الكوز (العرنوس).
	السرعة الأرضية مرتفعة جدا.	خفف السرعة الأرضية
	سرعة بيت المغذي غير صحيحة.	ابحث عن السرعة الصحيحة المناسبة لظروفك بتجربة سرعات بيت مغذي مختلفة.
	بكرات السيقان مهترئة.	بدل بكرات السيقان.

KR43067,0000758 -04-01DEC10-2/2

التحكم برأس الحصادة النشيط (AHC)

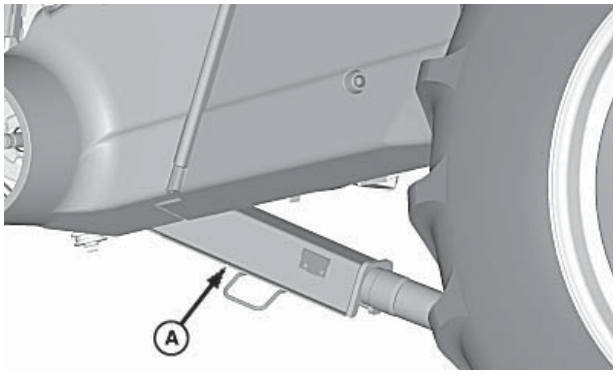
الأعراض	المشكلة	الحل
التحكم برأس الحصادة النشيط (AHC) سوف لن يعمل	الرفع أو الخفض يدويا لن يعمل.	راجع وكيل جون دبير.
	التحكم برأس الحصادة النشيط لا يعمل	شغل نظام التحكم برأس الحصادة النشيط الذي تريد.
	وصلة بيت المغذي برأس الحصادة غير موصول أو مرخي.	تأكد من التوصيل.
	مجس رأس الحصادة غير موصول جيدا أو تالف.	صلح المجس أو تأكد من الوصلة.
التحكم برأس الحصادة النشيط (AHC) ينخفض وسوف لن يرتفع	ريليه التحكم برأس الحصادة النشيط أو كرت التحكم برأس الحصادة النشيط متعطل.	راجع وكيل جون دبير.
التحكم برأس الحصادة النشيط يرتفع وسوف لن ينخفض	ريليه التحكم برأس الحصادة النشيط أو كرت التحكم برأس الحصادة النشيط متعطل.	راجع وكيل جون دبير.
	عمود التحكم متعطل.	افحص لإيجاد سبب التعطل.
	صمام سرعة الخفض الأوتوماتيكي مغلق.	اضبط الصمام على التوالي.
النظام يدور أو يهتز.	ضبط سرعة الخفض غير صحيح.	اضبط الصمام على التوالي.
	ضبط خزان الضغط غير صحيح.	راجع دليل استعمال السائق للكومباين الخاص بك.
النظام يفشل بشكل متقطع بعد رفع رأس الحصادة يدويا أعلى من العائق.	النظام كان غير نشيط	لإعادة تنشيطه، اضغط على زر التنشيط في مقبض التحكم متعدد الوظائف.
يرتفع أو ينخفض رأس الحصادة بسرعة عالية جدا أو ببطء شديد.	ضبط سرعة الخفض غير صحيح.	اضبط سرعة خفض الصمام.
	مشكلة في الصمام على التوالي.	راجع وكيل جون دبير.

KR43067,0000759 -04-01DEC10-1/1

موقفات السلامة لبيت المغذي

انتبه:قد يتسبب انخفاض بيت المغذي بشكل غير مقصود إلى التسبب في والوفاة لك أو للآخرين. ارفع بيت المغذي بشكل كامل وتأكد أن موقفات السلامة تعمل عند القيام بأي خطوات ورأس الحصادة موصول بالماكينة.

انكسار وصلة بربيج هيدروليك إلى بيت المغذي السفلي ينتج عنه انخفاض فوري لبيت المغذي ورأس الحصادة. لمنع الجروح، ارفع بيت المغذي بشكل كامل واخفض موقفات السلامة (A) على قضيب اسطوانة الهيدروليك.

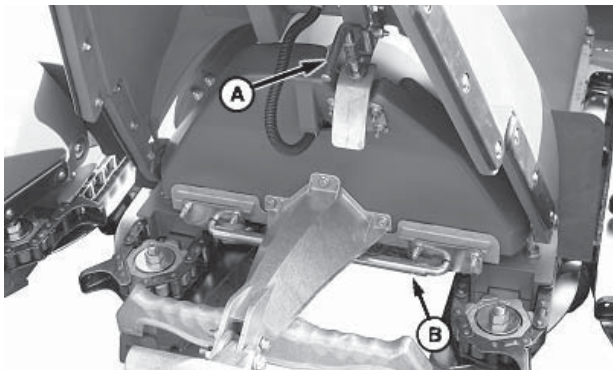


1. ارفع بيت المغذي بشكل كامل.
2. أوقف محرك عن الدوران،ضع مكبح الوقوف، واسحب مفتاح التشغيل.
3. اخفض موقف السلامة (A) على قضيب اسطوانة الهيدروليك.

A - موقفات السلامة لبيت المغذي

KR43067,0000560 -04-25MAR10-1/1

فك وركب بكرات السيقان



انتبه: ارفع رأس حصادة الذرة بشكل كامل وشغل موقفات السلامة لبيت المغذي قبل القيام بأي عمل.

1. ارفع طرف الجامع حتى يعلق المسمار (A) في موضعه.

مهم: الأطراف قد تتلف الزجاج الأمامي للكومباين. لا تدفع الدروع فوق الإطار من الخلف.

2. اسحب قضيب التعليق (B) وارفع درع الجامع.
3. كرر حسب الضرورة للوصول إلى وحدات الأسطر.

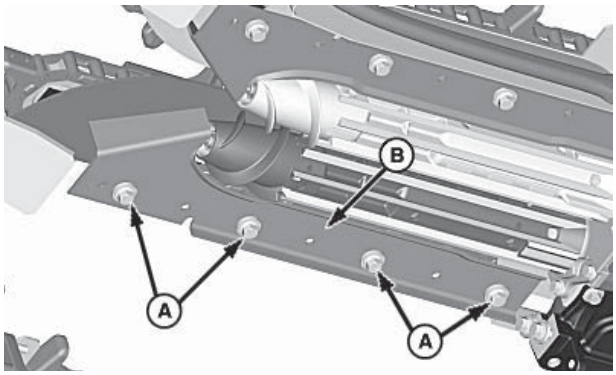
A - مسمار **B - قضيب القفل**

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,00000C7 -04-25MAY12-1/7

4. فك البراغي والرنديلات (A)، وسكاكين النفايات (B) من الجهة السفلى لإطار وحدة السطر.

A - البراغي والرنديلات (مستعمل 8) **B - سكين النفايات (مستعمل 2)**



SS43267,00000C7 -04-25MAY12-2/7

ملاحظة: استعمل لوحة فولاذية 13 ملم (1/2 إنش) (C) بين مؤخرة بكرات السيقان لتمنع بكرات السيقان من الدوران.

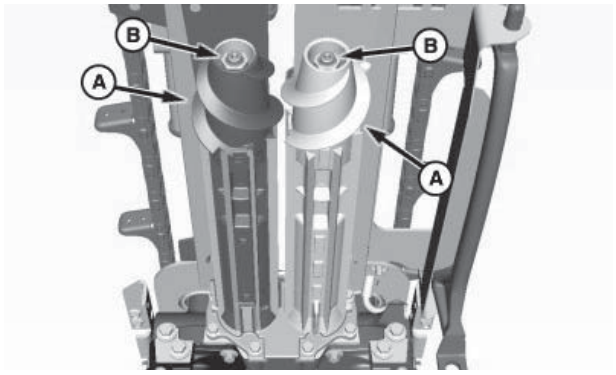
عندما تفك صمولة تثبيت الجهة اليسار، أدخل اللوحة من الأعلى.

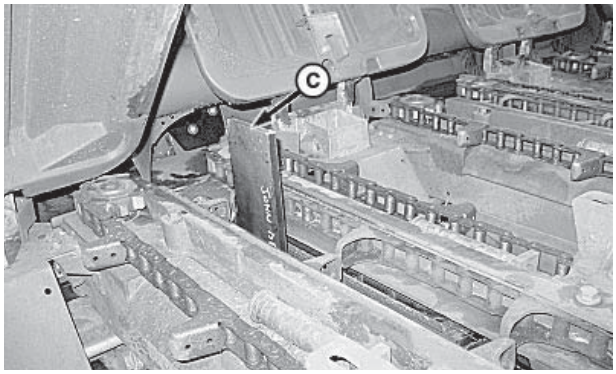
عندما تفك صمولة تثبيت الجهة اليمين، أدخل اللوحة من الأسفل.

5. فك صمولات التثبيت (B) وتخلص منها.

6. فك وأعد الرنديلات الكروية خلف الصمولة. افحص الغسالة من حيث إصابتها بالصدأ أو الضرر. غيرها عند الضرورة.

A - بكرات السيقان
B - صمولة التثبيت والرنديلة الكروية
C - لوحة فولاذية



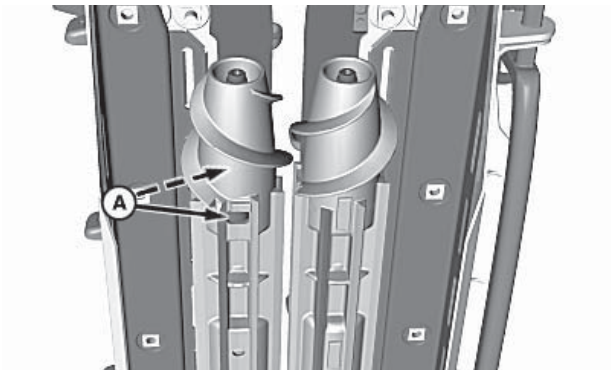


منظر فك صمولة التثبيت على الجهة اليسار

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,00000C7 -04-25MAY12-3/7

مهم: ضع علامات متقابلة على وجه بكرة السيقان والمحور قبل الفك. يجب أن يتم تركيب بكرات السيقان في نفس المكان الذي تم الفك منه.



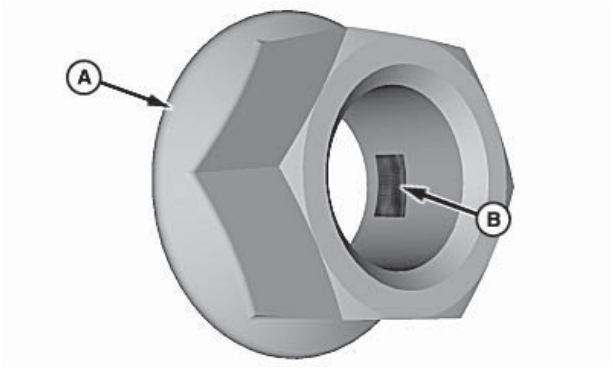
7. ضع وصلتين (A) خلف لولب بكرة السيقان. فك بكرة السيقان من المحور بتوصيل ساحب تروس (بذراعين) بالوصلات.

8. أزل كل الأوساخ والصدأ من أسنان، حزوز، استدقاق المحور. افحص بكرات ستوك من حيث البليان أو الضرر. بدلها عند الحاجة.

A - وصلات بكرات السيقان المفكوكة

SS43267,00000C7 -04-25MAY12-4/7

مهم: يجب شراء صمولة جديدة من خلال خدمة قطع غيار جون دير.



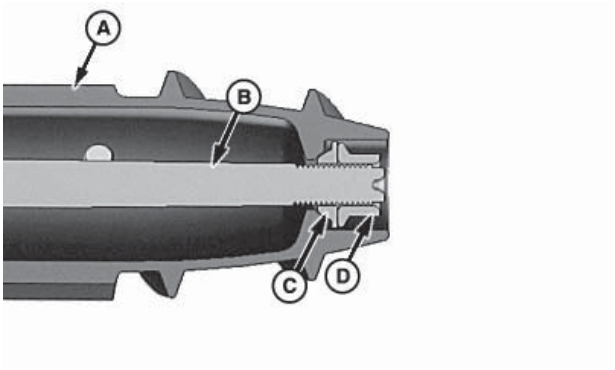
9. تحتوي صمولة تثبيت بكرة السيقان (A) بقعة إحكام قفل الأسنان مسبقة التركيب (B) ولا يمكن إعادة استعمالها.

A - صمولة تثبيت

B - بقعة إحكام الأسنان

SS43267,00000C7 -04-25MAY12-5/7

التكملة على الصفحة القادمة



منظر مقطع عرضي من بكرة السيقان

10. باستعمال علامات التقابل التي تم وضعها على وجه بكرة السيقان والمحور، ركب كلا بكرتي السيقان (A) على المحورين (B) في نفس الوقت.

مهم: يجب أن يكون الوجه المسطح للرنديلة موجه بعيدا عن بكرة السيقان.

11. ركب الرنديلات التي تم فكها مسبقا (C) وصمولة التثبيت **الجديدة** (D).

مهم: تجنب فلتان بكرات السيقان. اتبع خطوات الشد واللف بالضبط.

ملاحظة: استعمل لوحة فولاذية 13 ملم (1/2 إنش) بين مؤخرة بكرات السيقان لتمنع بكرات السيقان من الدوران.

12. شد صمولة التثبيت حسب المواصفات.

المواصفات

صمولة تثبيت بكرة السيقان - العزم.....135 نم + لف 60°
(100 رطل قدم + لف 60°)

أ. استعمل مفتاح قياس العزم لكي تشد الصمولة حسب قيم المواصفات.

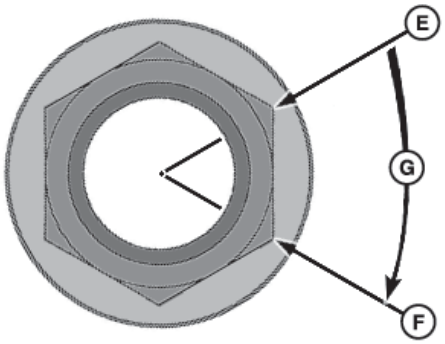
ب. علّم بكرة السيقان على أحد الزوايا من صمولة التثبيت (E).

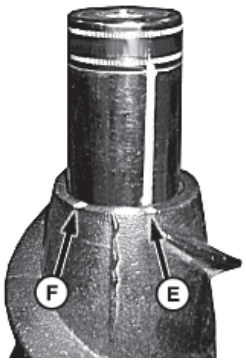
ت. علّم بكرة السيقان على الزاوية التالية من الصمولة (F)، باتجاه حركة عقارب الساعة.

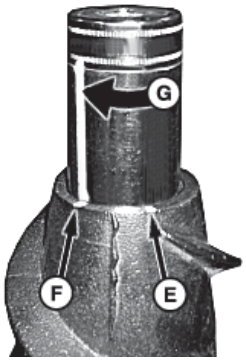
ث. ضع الوصلة على صمولة التثبيت ومدد العلامة الأولى (E) على جدار الوصلة

ج. شد الصمولة (G) حتى تصل العلامة على الوصلة إلى العلامة الثانية على بكرة السيقان (F).

ح. كرر العملية على بكرة السيقان المتبقية.







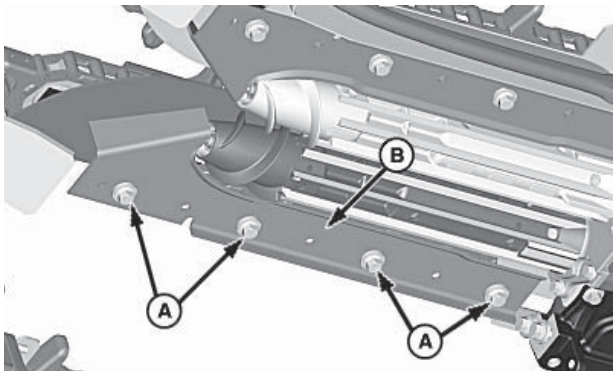
A - بكرة السيقان
B - محور
C - رنديلة كروية
D - صمولة تثبيت
E - العلامة على زاوية الصمولة السداسية
F - العلامة على الزاوية التالية من الصمولة السداسية (باتجاه حركة عقارب الساعة)
G - لفة 60°

التكملة على الصفحة القادمة

13. ركب سكاكين النفايات (B) مستعملا البراغي والرنديلات (A).

14. اضبط سكاكين النفايات (انظر **ضبط سكاكين النفايات** في جزء **الضبط**.)

A - البراغي والرنديلات (مستعمل 8) **B - سكين النفايات (مستعمل 2)**



SS43267,00000C7 -04-25MAY12-7/7

قلب سلاسل الجامع والتروس المسننة للمزيد من الاهتراء

سلاسل الجامع والتروس المسننة يمكن قلبها حتى التلف مرة أخرى. يجب أن يتم القيام بهذا العمل لجميع وحدات الأسطر في نفس الوقت.

1. لقلب سلاسل الجامع والتروس المسننة:

ملاحظة: علم كل سلسلة وترس على الجانب الذي تم فكه منه لكي تتمكن من تركيبها بالشكل الصحيح خلال عملية التجميع.

أ. فك سلاسل الجامع (A وB) - (انظر **فك وتركيب سلسلة الجامع** في هذا الجزء).

ب.فك تروس الدفع المسننة (C وD).

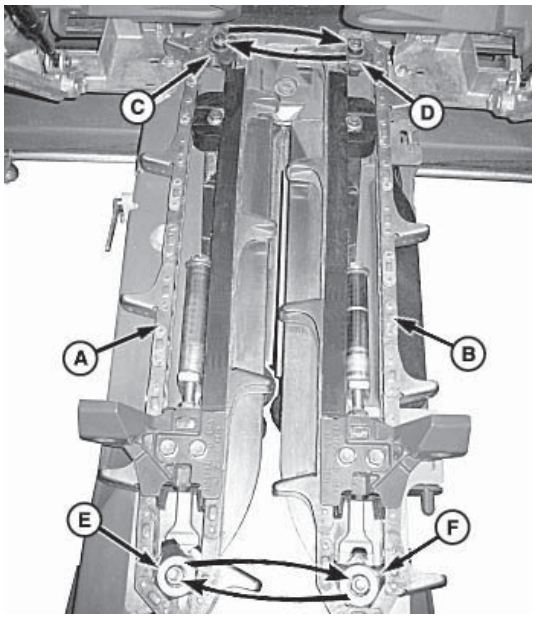
ت.ركب تروس الدفع على الجهة المقابلة للجهة التي تم فكها منه.

ث.فك التروس المسننة (E وF).

ج.ركب تروس على الجهة المقابلة للجهة التي تم فكها منه.

ح. اقلب كل سلسلة جامع بالعكس وركبها على الجهة المقابلة للتي تم فكها منها.

2. كرر العملية لبقية وحدات الأسطر.



A - سلسلة الجامع **D - دفع الترس المسنن**
B - سلسلة الجامع **E - ترس**
C - دفع الترس المسنن **F - ترس**

KR43067,0000739 -04-18NOV10-1/1

فك وتركيب سلسلة الجامع

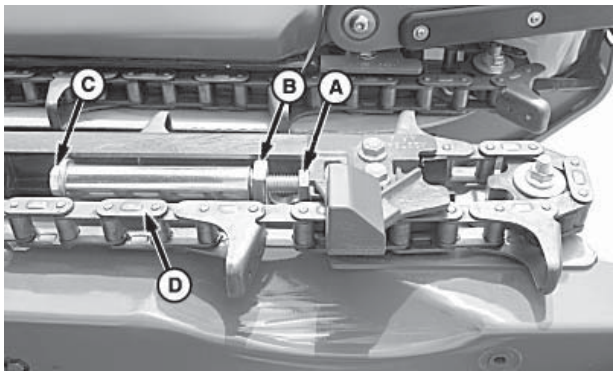
انتبه:ارفع رأس حصادة الذرة بشكل كامل، اطفئ المحرك، ضع مكبح الوقوف، اسحب المفتاح واخفض موقفات السلامة لبيت المغذي قبل العمل تحت رأس الحصادة.

إذا تلفت سلسلة الجامع، أو اهترأت بشدة، استبدلها بسلسلة جديدة.

يمكن فك سلاسل الجامع لصيانة الأجزاء من وحدة الأسطر بدون سلسلة فصل.

انتبه: يمنع بتاتا صيانة أجزاء مجموعة دفع السلسلة حتى تكون الصمولة (A) مشدودة على قدم طوق دعم القرص (B).

1. لف الصمولة (A) حتى تلامس شريط دعامة القرص (B)، لترخية توتر سلسلة الجامع.
2. ارخي البرغي (C)، عند الضرورة، لترخية التوتر الباقي على السلسلة.

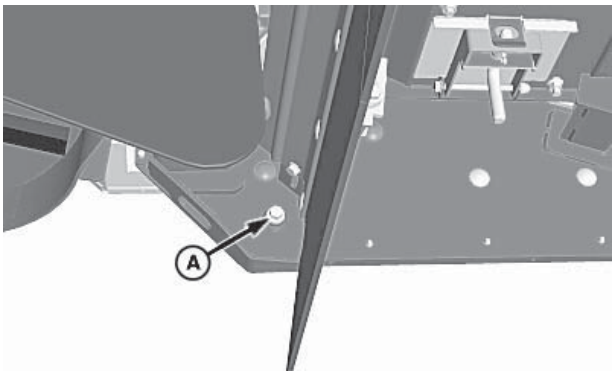


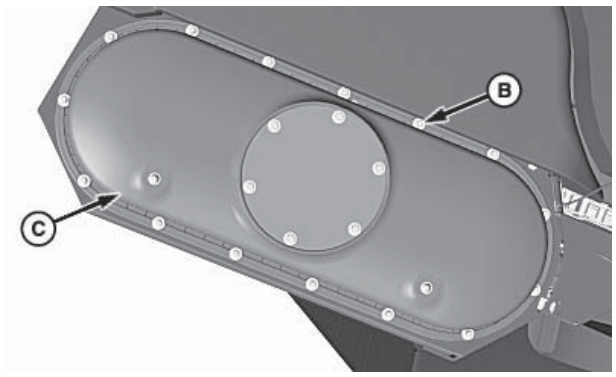
A - الصمولة
B - القدم أو الطوق
C - برغي
D - سلسلة الجامع

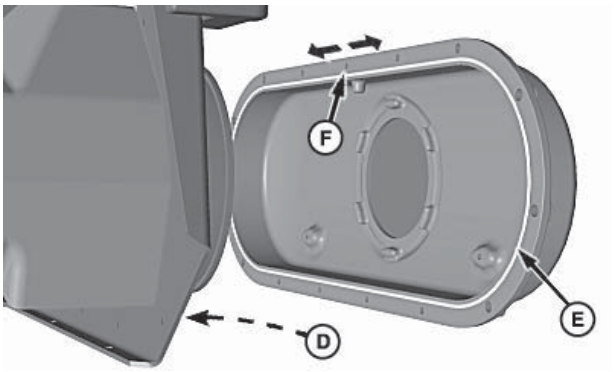
3. فك جنزير الجامع (D).
4. ركب سلسلة الجامع بالترتيب العكسي.

KR43067,000073A -04-16MAR11-1/1

فك وتركيب وعاء الزيت







1. ارفع رأس حصادة الذرة بشكل كامل وشغل موقفات السلامة لبيت المغذي.
2. شغل رأس الحصادة لفترة قصيرة لتسخين الزيت.

ملاحظة: جمّع السائل في إناء نظيف وتخلص منه بالشكل الصحيح.

3. فك سدادة التفريغ (A)، افصل موقف السلامة، واخفض رأس حصادة الذرة لتفريغ الزيت.

مهم: تجنب إحداث ضرر في حافظة إحكام الوعاء لإعادة استعمالها. لا تستعمل أشياء حادة بين الوعاء وبين إطار رأس حصادة الذرة.

4. فك البراغي والرنديلات (B)، ووعاء الزيت (C).
5. نظف جميع الأوساخ والزيت من جانب الإطار (D) أينما وعاء الزيت مركب.
6. تحقق من أن مانع التسرب في وعاء الزيت (E) نظيف وسليم. بدلها عند الحاجة.

ملاحظة: عند تركيب وعاء الزيت، ابدأ تركيب قطع التثبيت في المركز (F) وتحرك للخارج.

7. ركب وعاء الزيت باستخدام البراغي والرنديلات. شد حسب المواصفات.

المواصفات

براغي وعاء الزيت - العزم..... 10 نيوتن متر (89 رطل انش)

A - سدادة التفريغ
B - برغي ورنديلة (مستعمل 15)
C - وعاء الزيت
D - سطح الإطار
E - حافظة
F - الثقب الوسط

التكملة على الصفحة القادمة

KR43067,0000750 -04-19APR11-1/2

8. ركب سدادة التفريغ (A).

9. فك سدادة الفحص (B) وباب الدخول (C).

مهم: يجب أن يتم فحص مستوى الزيت ورأس حصادة الذرة في الكومباين وأطراف الجامع الملامسة للأرض (تقريبا زاوية 25 درجة).

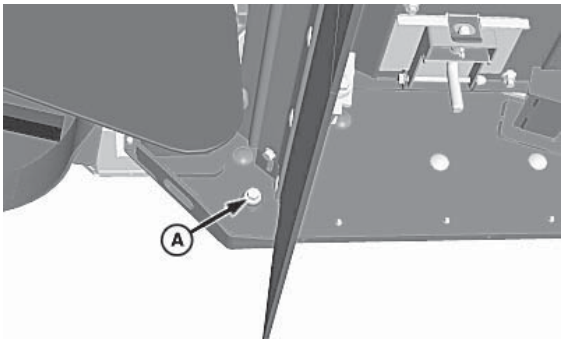
10. أضف شحمة تروس SAE 80/90 من خلال فتحة باب الدخول (D) حتى يصل المستوى إلى قاع فتحة سدادة الفحص (E).

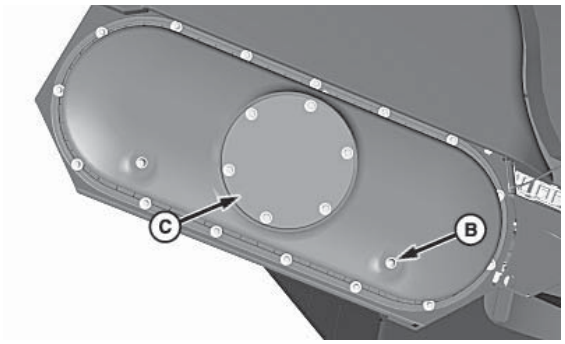
المواصفات

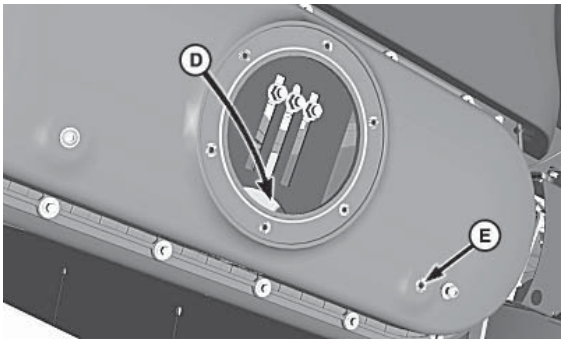
وعاء الزيت - السعة..... 0.9 لتر (1 ربع)

ملاحظة: تحقق من أن مانع التسرب لباب الوصول نظيف وسليم. بدلها عند الحاجة.

11. ركب باب الوصول وسدادة الفحص.



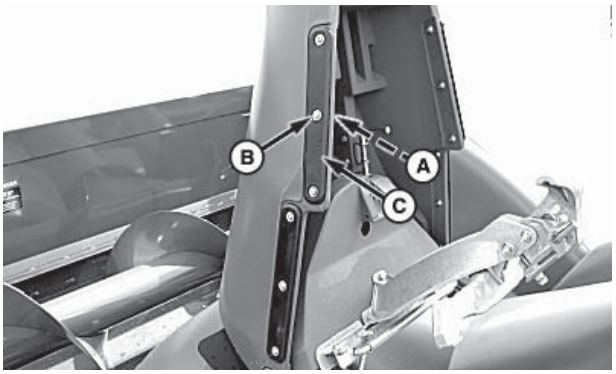




A - سدادة التفريغ
B - سدادة الفحص
C - باب الوصول
D - مواقع فتحات التعبئة
E - فتحة سدادة التفريغ

KR43067,0000750 -04-19APR11-2/2

فك وتركيب أشرطة الاهتراء



1. فك الصمولة والرنديلة (A).

2. فك البرغي والرنديلة (B).

3. فك شريط الاهتراء (C).

4. ركب شريط اهتراء جديد بالترتيب العكسي.

المواصفات

صمولة شريط الاهتراء - العزم ..... 10 نيوتن متر (7.38 رطل-قدم)

A - الصمولات والرنديلات
B - البرغي والرنديلة
C - شريط الاهتراء

KR43067,000026C -04-24APR09-1/1

فك وتركيب أنصال سكين تقطيع ستوكماستر™

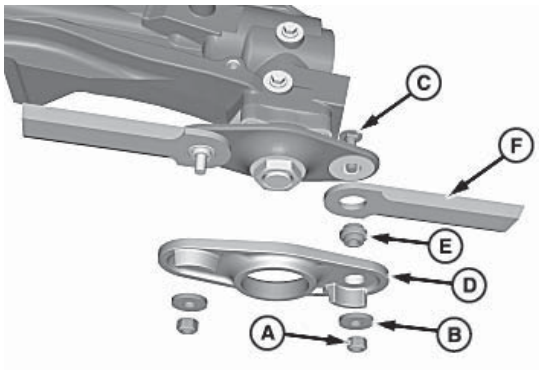
انتبه: السكاكين لها حافتان قاطعتان ويمكن أن تسببا جروحاً خطيرة. ارتدي كفوف حماية لليدين عند التعامل مع السكاكين.

مهم: يجب تبديل أنصال سكاكين تقطيع ستوكماستر بشكل مزدوج في كل علبة تروس تقطيع.

ملاحظة: تعتبر سكاكين تقطيع ستوكماستر قطع تهترئ باستمرار. يمكن قلب السكاكين لتطويل مدة اهترائها. اقلب أو استبدل السكاكين حسب الحاجة للمحافظة على قدرة تقطيع السيقان في مجال مقبول.

السكاكين المهترئة، الثلمة أو التالفة هي عوامل تؤثر على استهلاك الطاقة في رأس حصادة الذرة وجودة تقطيع السيقان، وكل منهما يمكنه أن يحد من سرعة عملية الحصاد. عمر الاهتراء المنتظر لسكاكين التقطيع سوف يتفاوت مع ظروف حصاد السائق وهيئة العمل.

1. فك صمولات القفل (A)، الرنديلات (B)، البراغي (C)، لوحة التركيب السفلى (D)، الجلبات (E)، وأنصال التقطيع (F).
2. اقلب أو بدل السكاكين.



A - صمولة القفل (مستعمل 2)
B - رنديلة (مستعمل 2)
C - برغي برأس مستدير (مستعمل 2)
D - صفيحة التركيب السفلى
E - جلبة (مستعمل 2)
F - نصل التقطيع (مستعمل 2)

3. افحص وجود اهتراء عالي أو تلف في كل القطع و الجلبات و بدلها عند الضرورة. يمكن إعادة استعمال صمولات القفل عند قلب الأنصال. يجب تبديل صمولات القفل عند تبديل السكاكين.
4. ركب المكونات بعكس خطوات الإزالة. شد حسب المواصفات.

المواصفات

براغي نصل التقطيع - العزم..... 130 نيوتن متر (96 رطل-قدم)

KR43067,00005B1 -04-19MAY10-1/1

تبديل لمبة ضوء ارتفاع القطع

1. ارخي قطع تثبيت ضوء ارتفاع القطع (A).
2. افصل أسلاك الكهرباء من مجموعة الضوء.

*ملاحظة: **يمنع** لمس اللمبة باليد العارية، الزيت أو الماء.*

3. لف قاعدة اللمبة (B) لتفكها من السكبة (C).

ملاحظة: لا تنفصل اللمبة من القاعدة. يتم تبديل مجموعة اللمبة والقاعدة كقطعة واحدة.

4. ركب قاعدة اللمبة الجديدة في السكبة.
5. صل سلك الكهرباء، افحص استواء الضوء، وشد قطع التركيب.

A - ضوء ارتفاع القطع
B - قاعدة اللمبة
C - سكبة

KR43067,0000562 -04-25MAR10-1/1

تبديل لمبة ضوء تحذير رأس الحصادة

1. استعمل مفك براغي لتفك به العدسة (A) بحرص.
2. ادفع اللمبة (B) في الداخل ولفها لكي تتمكن من فكها.
3. ركب اللمبة الجديدة.
4. اضغط العدسة التي تم فكها مسبقا على سكبة الضوء مرة أخرى.

A - العدسة **B - لمبة**

KR43067,000038D -04-11MAY09-1/1

الصيانة في نهاية كل موسم

1. اخفض رأس حصادة الذرة على موقف سلامة بيت المغذي، قوالب خشبية، أو الأرض.
2. افتح طرف حامي الجناح، أطراف الجامع، وأغطية التوجيه (انظر جزء **تشغيل رأس حصادة الذرة** لمعرفة الطريقة).

مهم: لا تستخدم ماكينات رش الماء بالضغط العالي مباشرة على البيليات أو أي مناطق أخرى التي من الممكن أن يتسبب الماء في إتلافها. فماء الضغط العالي يمكن أن يتغلب على معظم موانع التسرب مما يسبب الأضرار. جفف هذه المناطق، ثم شحم وشغل الماكينة.

3. نظف رأس حصادة الذرة تمامًا. الأوساخ والقمامة تؤدي إلى تجمع الرطوبة التي تؤدي إلى الصدأ.
4. افحص مستويات السوائل في جميع علب التروس وتحريك السلسلة.
5. شحم رأس حصادة كما هو مشروح في جزء **التشحيم والصيانة** من دليل الاستعمال هذا. شحم الأسنان على براغي الضبط.
6. اطلي جميع الأجزاء التي اهترأ فيها الدهان أو المخدوشة.
7. استعمل حماية من البوليمير على أطراف الجامع، أغطية التوجيه أو الأجنحة الخارجية.
8. اغلق جميع صفائح الحماية الجانبية.
9. إن أمكن، صفّ حصادة الذرة في مكان جاف.
10. أطلب قطع الغيار اللازمة للموسم التالي.

KR43067,0000563 -04-25MAR10-1/1

الصيانة في بداية كل موسم

1. افتح طرف حامي الجناح، أطراف الجامع، وأغطية التوجيه (انظر جزء **تشغيل رأس حصادة الذرة** لمعرفة الطريقة).

مهم: لا تستخدم ماكينات رش الماء بالضغط العالي مباشرة على البيليات أو أي مناطق أخرى التي من الممكن أن يتسبب الماء في إتلافها. فماء الضغط العالي يمكن أن يتغلب على معظم موانع التسرب مما يسبب الأضرار. جفف هذه المناطق، ثم شحم وشغل الماكينة.

2. اغسل أي وسخ أو قاذورات عن الماكينة التي تجمعت خلال فترة التخزين.
3. اضبط وحدة الأسطر، دفع الحلزون، وسلاسل الجامع بالتوتر الصحيح (انظر جزء **ضبط - رأس حصادة الذرة** في هذا الدليل).
4. افحص مستويات السوائل في جميع علب التروس وتحريك السلسلة.
5. شحم رأس حصادة كما هو مشروح في جزء **التشحيم والصيانة** من دليل الاستعمال هذا. شحم الأسنان على براغي الضبط.
6. تأكد أن جميع قطع التثبيت مشدودة حسب قيم المواصفات وجميع الكبشايات المسمارية مفتوحة.
7. اغلق الدروع، حامي الجناح والأطراف.
8. شغل حصادة الذرة بنصف السرعة لبضعة دقائق. افحص سخونة البيلات الزائدة، تسريب علبة التروس، أو ارتخاء السلاسل.
9. عاير رأس حصادة الذرة على الماكينة (انظر جزء **المعايرة والبرمجة** في هذا الدليل).
10. راجع دليل استعمال السائق الخاص بك

KR43067,0000564 -04-25MAR10-1/1

المواصفات التقنية

المواصفات المعطاة في هذا الدليل تستعمل فقط للصيانة ولا تحتوي على تفاوتات التصنيع الطبيعية في المصنع.

المواصفات	
المكونات	**الوصف**
أطراف الجامع	نوع منخفض الجوانب عائم، معلق فوق سلاسل الجامع. مادة (بولي إثلين) Perma-Glide™
الدروع والجوامع الخارجية	معلق، قابل للفك. فتحة مساعدة الدعامة (دروع). مادة (بولي إثلين) Perma-Glide
سلاسل الجامع	سلسلة بكرة فولاذية بدون نهاية (بدون وصلة رئيسية)، للأداء الثقيل بروزات فولاذية مدمجة.
دفع وحدة الأسطر	اغلق صندوق التروس والتروس مغمورة بمادة التشحيم؛ يتم دفعه بمحور سداسي مفرد مع واصل انزلاقي محوري.
سكاكين النفايات	الطول الكامل، قابل للضبط، قطعة واحدة، فولاذ معالج حراريا.
الواصل الانزلاقي (سلب كلتش)	واحدة لكل وحدة سطر. واحدة لكل مدخل محور دفع. واحدة لكل دفع حلزون.
بكرات السيقان	نوع محزز بشكل مستقيم، سكين، أو متشابك (طقم زوج واحد لكل وحدة أسطر).
قيم الضبط والمعايرة	**الوصف**
ضبط سلسلة الجامع	معلقة بزنبرك، ضبط ذاتي.
ضبط لوحة التوجيه	مضبوط هيدروليكيا.
ضبط طرف الجامع	الارتفاع المضبوط يدويا، ضبط المسمار والضبط الدقيق.
أدنى مسافة بين سلسلة الجامع والأرض	32 ملم (1-1/4 إنش)

العرض الكلي تقريبا		
الفنة	**رقم تعريف الرأس**	**العرض م (قدم-انش)**
606C و 606C-SM	6R70	4.6 م (15 قدم - 1 إنش)
606C و 606C-SM	6R75	4.6 م (15 قدم - 1 إنش)
606C و 606C-SM	6R30	4.8 م (15 قدم - 9 إنش)
606C	6R36/38	5.8 م (19 قدم)
608C و 608C-SM	8R70	6.1 م (20 قدم - 2 إنش)
608C و 608C-SM	8R75	6.1 م (20 قدم - 2 إنش)
608C و 608C-SM	8R30	6.4 م (20 قدم - 10 إنش)
608C و 608C-SM	8R36/38	7.8 م (25 قدم - 8 إنش)
612C-SM	12R70	9.2 م (30 قدم - 2 إنش)
612C-SM	12R75	9.2 م (30 قدم - 2 إنش)
612C	12R36	11.2 م (36 قدم - 10 إنش)
612C	12R38	11.8 م (38 قدم - 10 إنش)
612C و 612C-SM	12R20	6.6 م (21 قدم - 8 إنش)
612C و 612C-SM	12R22	7.2 م (23 قدم - 6 إنش)
612C و 612C-SM	12R30	9.4 م (30 قدم - 10 إنش)
616C و 616C-SM	16R30	12.3 م (40 قدم - 4 إنش)
618C و 618C-SM	18R20	9.5 م (31 قدم - 2 إنش)
618C و 618C-SM	18R22	9.5 م (31 قدم - 2 إنش)
العمق الإجمالي التقريبي (جميع الفنات)		
الأطراف في موقع العمل (منخفض)		3.0 م (10 قدم)
الأطراف في وضع الصيانة (مرفوعة)		2.4 م (8 قدم)

وزن رأس حصادة الذرة في الحقل تقريبا:		
الفنة	**رقم تعريف الرأس**	**الوزن، (رطل) كغم**
رأس حصادة ذرة تعمل بدون تقطيع:		
606C	6R70	1836 كلغم (4048 رطل)
606C	6R75	1837 كلغم (4051 رطل)
606C	6R30	1837 كلغم (4051 رطل)
606C	6R36	1978 كلغم (4361 رطل)

التكملة على الصفحة القادمة

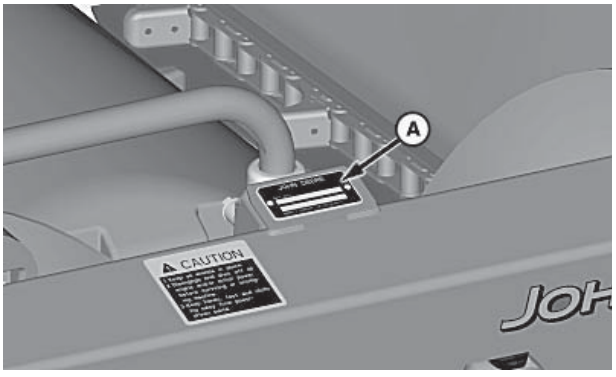
KR43067,00009BE -04-08DEC11-1/2

وزن رأس حصادة الذرة في الحقل تقريبا:		
الفئة	رقم تعريف الرأس	الوزن، (رطل) كغم
606C	6R38	1985 كلغم (4377 رطل)
608C	8R70	2348 كلغم (5177 رطل)
608C	8R75	2450 كلغم (5402 رطل)
608C	8R30	2347 كلغم (5175 رطل)
608C	8R36	2628 كلغم (5795 رطل)
608C	8R38	2635 كلغم (5810 رطل)
612C	12R20	2973 كلغم (6555 رطل)
612C	12R22	3033 كلغم (6688 رطل)
612C	12R30	3423 كلغم (7548 رطل)
612C	12R36	4333 كلغم (9552 رطل)
612C	12R38	4433 كلغم (9774 رطل)
616C	16R30	4489 كلغم (9898 رطل)
618C	18R20	4361 كلغم (9616 رطل)
618C	18R22	4458 كلغم (9830 رطل)
رأس حصادة ذرة تعمل بالتقطيع - ستوكماستر™		
606C-SM	6R70	2069 كلغم (4562 رطل)
606C-SM	6R75	2068 كلغم (4560 رطل)
606C-SM	6R30	2063 كلغم (4549 رطل)
608C-SM	8R70	2691 كلغم (5934 رطل)
608C-SM	8R75	2684 كلغم (5918 رطل)
608C-SM	8R30	2693 كلغم (5938 رطل)
608C-SM	8R36	3384 كلغم (7460 رطل)
608C-SM	8R38	3429 كلغم (7560 رطل)
612C-SM	12R70	3817 كلغم (8416 رطل)
612C-SM	12R75	3849 كلغم (8487 رطل)
612C-SM	12R20	3405 كلغم (7508 رطل)
612C-SM	12R22	3470 كلغم (7651 رطل)
612C-SM	12R30	3880 كلغم (8555 رطل)
616C-SM	16R30	4998 كلغم (11021 رطل)
618C-SM	18R20	4920 كلغم (10849 رطل)
618C-SM	18R22	5020 كلغم (11069 رطل)

ملاحظة: المميزات والتصميم يمكن أن تتغير بدون أي إعلام مسبق

KR43067,00009BE -04-08DEC11-2/2

رقم التسلسل



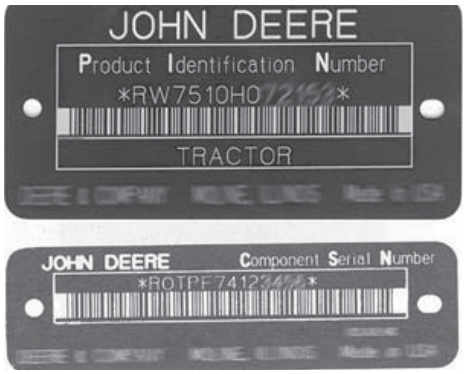
موقع لوحة رقم التسلسل (A) على القاعدة لحامل ضوء التحذير على الجهة اليسار.

سجل الرقم التسلسلي لرأس الحصادة لديك في الفراغ بالأسفل. أعطي رقم التسلسل هذا لوكيل جون دير عندما تقوم بطلب قطع غيار.

A - لوحة الرقم المتسلسل

KR43067,00005B4 -04-19MAY10-1/1

احتفظ ببرهان الملكية



1.احفظ جميع أرقام تسلسل المنتج والمكونات الحديثة في مكان آمن.

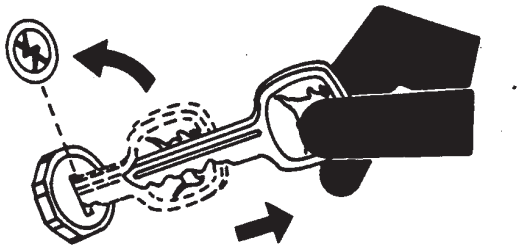
2.تحقق باستمرار من وجود لوحات الفئات وأنها لم تفقد. أبلغ الجهات الرسمية المختصة في حالة السرقة واطلب لوحات بديلة.

3.خطوات أخرى يمكن اتخاذها:

- علم ماكينتك بنظام ترقيم خاص بك
- خذ صور ملونة من عدة زوايا مختلفة لماكينتك

DX,SECURE1 -04-18NOV03-1/1

حافظ على الماكينة آمنة



1.ركب تجهيزات مقاومة-التخريب.

2.عندما يكون الجرار في التخزين:

- أنزل الأجهزة المعلقة على الأرض
- اضبط العجلات على أعرض وضع لتجعل التحميل أكثر صعوبة
- انزع أي مفاتيح وبطاريات

3.عند الصف في الداخل، ضع معدات كبيرة أمام المخرج واغلق مبنى التخزين.

4.عند الصف في العراء، خزن في مكان مضاء جيدا وله سور.

5.راقب أي تحركات مريبة وبلغ عن أي سرقات فورا للهيئات القانونية.

6.أبلغ وكيل جون دير بأي فقدان.

DX,SECURE2 -04-18NOV03-1/1

توضيح التوافق EC

دير وشركاهمولاين، إلاينويز

الشخص المذكور أدناه يقر أنه

نوع الماكينة: رأس حصادة الذرة

من فئة: تسلسل 600C

تستوفي جميع مواد ومبادئ القوانين التالية:

القانون	الرقم	طريقة التصديق
قانون الماكينات	2006/42/EC	اعتماد ذاتي
قانون التوافق بين الكهرومغناطيسيات	2004/108/EC	اعتماد ذاتي

اسم وعنوان الشخص المصرح له في الوحدة الأوربية بالقيام بتجهيز ملف التصميم التقني:

Brigitte Birk
Deere & Company European Office
John Deere Strasse 70
Mannheim, Germany D-68163
EU Conformity@JohnDeere.com

مكان الاتفاق: East Moline, Illinois, USA

تاريخ الاتفاق: 6 سبتمبر/أيلول 2011

الاسم: Tim Deutsch

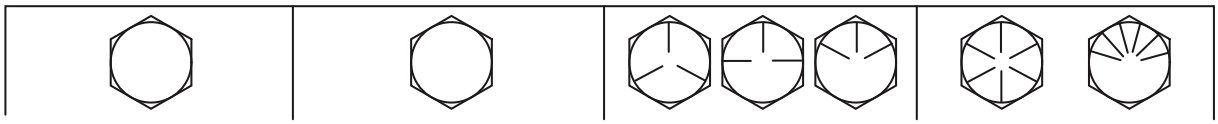
العنوان:
Global Director, Crop Harvesting Platform,
Product Engineering, Ag and Turf Division

وحدة التصنيع: مصانع جون دير هارفستر

CE

SS43267,00000EE -04-21JUN12-1/1

قيم عزم شد البراغي والصواميل حسب نظام الإنش



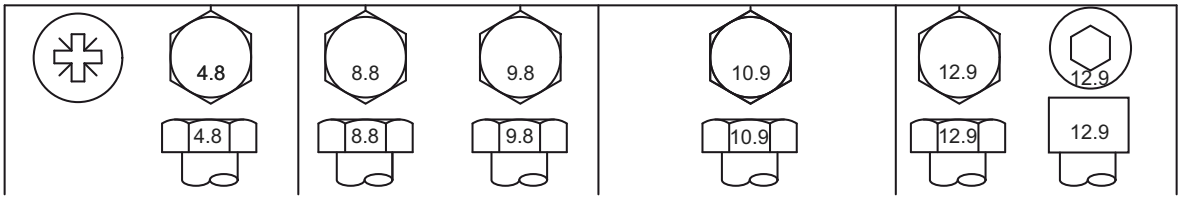
مقاس البراغي حجم صغير والكبيرة	SAE الدرجة 1				الدرجة 2 SAE[a]				SAE درجات 5، 5.1 أو 5.2				SAE درجات 8 أو 8.2			
	مزيتة[b]		جاف[c]		مزيتة[b]		جاف[c]		مزيتة[b]		جاف[c]		مزيتة[b]		جاف[c]	
	نيوتن متر	رطل - إنش	نيوتن متر	رطل - إنش	نيوتن متر	رطل - إنش	نيوتن متر	رطل - إنش	نيوتن متر	رطل - إنش	نيوتن متر	رطل - إنش	نيوتن متر	رطل - إنش	نيوتن متر	رطل - إنش
1/4	3.7	33	4.7	42	6	53	7.5	66	9.5	84	12	106	13.5	120	17	150
													نيوتن متر	ر - ق	نيوتن متر	ر - ق
5/16	7.7	68	9.8	86	12	106	15.5	137	19.5	172	25	221	28	20.5	35	26
									نيوتن متر	ر - ق	نيوتن متر	ر - ق				
3/8	13.5	120	17.5	155	22	194	27	240	35	26	44	32.5	49	36	63	46
			نيوتن متر	ر - ق	نيوتن متر	ر - ق	نيوتن متر	ر - ق								
7/16	22	194	28	20.5	35	26	44	32.5	56	41	70	52	80	59	100	74
	نيوتن متر	ر - ق														
1/2	34	25	42	31	53	39	67	49	85	63	110	80	120	88	155	115
9/16	48	35.5	60	45	76	56	95	70	125	92	155	115	175	130	220	165
5/8	67	49	85	63	105	77	135	100	170	125	215	160	240	175	305	225
3/4	120	88	150	110	190	140	240	175	300	220	380	280	425	315	540	400
7/8	190	140	240	175	190	140	240	175	490	360	615	455	690	510	870	640
1	285	210	360	265	285	210	360	265	730	540	920	680	1030	760	1300	960
1 - 1/8	400	300	510	375	400	300	510	375	910	670	1150	850	1450	1075	1850	1350
1 - 1/4	570	420	725	535	570	420	725	535	1280	945	1630	1200	2050	1500	2600	1920
1 - 3/8	750	550	950	700	750	550	950	700	1700	1250	2140	1580	2700	2000	3400	2500
1 - 1/2	990	730	1250	930	990	730	1250	930	2250	1650	2850	2100	3600	2650	4550	3350

قيم العزم المعطاة هي قيم للاستعمال العام فقط، بالنسبة لقوة البرغي فقط. لا تستعمل هذه القيم إذا كانت قيم أخرى في هذا الدليل معطاة لبراغي وصواميل معينة. صواميل إدخال البلاستيك أو أنواع الفولاذ المضغوط أو لقطع التثبيت من الفولاذ غير قابل للصدأ أو الصواميل على قامطة ركابية (برغي على شكل U)، انظر قيم الشد للأجزاء المعنية. مسامير القص تكون مصممة بحيث أن تكسر تحت قوة معينة. عند استبدال هذه المسامير استعمل مسامير بنفس الجودة.

استبدل قطع التثبيت بقطع من نفس الدرجة أو جودة أعلى. عند استعمال قطع بدرجة أعلى، فيجب شدها بنفس قيم شد القطع الأصلية. تأكد من أن يكون لولب البراغي نظيفا وأن توضع البراغي بالشكل الصحيح. عند الاستطاعة شحم قطع التثبيت المستوية أو الزنك بعكس صواميل الإحكام، براغي أو صواميل العجلات، إلا إذا كانت هناك تعليمات أخرى محددة للجزء المعني.

DX,TORQ1 -04-12JAN11-1/1

قيم عزم شد البراغي والصواميل حسب النظام المتري



مقاس البراغي حجم صغير والكبيرة	نخب 4.8				نخب 8.8 أو 9.8				نخب 10.9				نخب 12.9			
	مزيتة[a]		جاف[b]		مزيتة[a]		جاف*		مزيتة[a]		جاف[b]		مزيتة[a]		جاف[b]	
	نيوتن متر	رطل - إنش	نيوتن متر	رطل - إنش	نيوتن متر	رطل - إنش	نيوتن متر	رطل - إنش	نيوتن متر	رطل - إنش	نيوتن متر	رطل - إنش	نيوتن متر	رطل - إنش	نيوتن متر	رطل - إنش
M6	4.7	42	6	53	8.9	79	11.3	100	13	115	16.5	146	15.5	137	19.5	172
									نيوتن متر	ر - ق	نيوتن متر	ر - ق	نيوتن متر	ر - ق	نيوتن متر	ر - ق
M8	11.5	102	14.5	128	22	194	27.5	243	32	23.5	40	29.5	37	27.5	47	35
			نيوتن متر	ر - ق	نيوتن متر	ر - ق	نيوتن متر	ر - ق								
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
	نيوتن متر	ر - ق														
M12	40	29.5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	480	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

قيم العزم المعطاة هي قيم للاستعمال العام فقط، بالنسبة لقوة البرغي فقط. لا تستعمل هذه القيم إذا كانت قيم أخرى في هذا الدليل معطاة لبراغي وصواميل معينة. لقطع التثبيت من الفولاذ غير قابل للصدأ أو الصواميل على قامطة ركابية (برغي على شكل U)، انظر قيم الشد للأجزاء المعنية. شد صواميل إدخال البلاستيك أو أنواع الفولاذ المضغوط بقيم شد العزم للصواميل الجافة بالجدول، إلا إذا كانت هناك قيم أخرى محددة للجزء المعني.

مسامير القص تكون مصممة بحيث أن تكسر تحت قوة معينة. عند استبدال هذه المسامير استعمل مسامير بنفس الجودة. استبدل قطع التثبيت بقطع من نفس النخب أو جودة أعلى. عند استعمال قطع بجودة أعلى، فيجب شدها بنفس قيم شد القطع الأصلية. تأكد من أن يكون لولب البراغي نظيفا وأن توضع البراغي بالشكل الصحيح. عند الاستطاعة شحم قطع التثبيت المستوية أو الزنك بعكس صواميل الإحكام، براغي أو صواميل العجلات، إلا إذا كانت هناك تعليمات أخرى محددة للجزء المعني.

DX,TORQ2 -04-12JAN11-1/1

فهرس الكلمات

صفحة

أ

الأبعاد 1-75
ارتفاع رأس الحصادة
شرح النظام الأوتوماتيكي 8-30
أشرطة الاهتراء
فك وتركيب 8-65
الأضواء
Lights الأضواء
أضواء ارتفاع القطع 3-40
تبديل اللمبة 9-65
إنارة التحذير
تبديل اللمبة 10-65
أوتوترك رووسنس 3-40

ب

باب التنظيف 10-35
باب تنظيف أرضية الحلزون 10-35
بكرات السيقان 2-40
سكين متداخلة 2-40
سكين متقابلة 2-40
فك وتركيب 1-65
محزز بشكل مستقيم 2-40
بيت المغذي
ضبط سرعة الخفض والحساسية 10-30
حصادة (كومباين) تسلسل 70 9-30
حصادة (كومباين) تسلسل S 9-30
الدفع بسلسلة ثابتة 5-35
دفع قشاط متغير
حصادات (كومباين) تسلسل 00 و10 5-35
سرعة متغيرة
حصادات (كومباين) تسلسل 50، 60، 70 5-35
بيت مغذي دفع قشاط متغير
حصادات (كومباين) تسلسل 00 و 10 5-35
بيت مغذي سلسلة ثابت 5-35
ضبط التروس المسننة
حصادات كومباين 6-45
ماكينة تقشير الذرة 6-45
حصادات علف المواشي 6-45
بيت مغذي متغير السرعة
حصادات (كومباين) تسلسل 50، 60، 70 5-35

صفحة

ت

تبديل اللمبة
ضوء تحذير الحصادة 10-65
ضوء ارتفاع القطع 9-65
تبديل لمبة ضوء ارتفاع القطع 9-65
تبديل لمبة ضوء التحذير 10-65
التحكم برأس الحصادة النشيط (AHC)
علاج المتاعب/الأعطال 3-60
التخزين 1-70
تخزين مواد التشحيم
التخزين، مواد التشحيم 1-50
تركيب أشرطة الاهتراء 8-65
تروس مسننة
الضبط للكومباين 6-45
الضبط لماكينة تقشير الذرة 6-45
الضبط لحصادات علف المواشي 6-45
تسوية أطراف الجامع 1-45
التشحيم
كل 1000 ساعة 6-55
زيت علب تروس التقطيع 7-55
زيت صندوق التروس لوحدة السطر 6-55
كل 200 ساعة 1-55
جنزير دفع الحلزون 3-55
الواصل الانزلاقي لدفع الحلزون 4-55
زيت جنزير دفع وحدة الأسطر 2-55
مستوى تشحيم علبة تروس وحدة الأسطر 3-55
الواصل الانزلاقي (سلب كلتش) 4-55
مستوى زيت علبة تروس ستوكماستر 5-55
كل 50 ساعة
نبل تشحيم محور الدفع 5-55
جدول الفترات 1-55
تشحيم الواصل الانزلاقي لدفع الحلزون 4-55
تشحيم جنزير دفع الحلزون 3-55
تشغيل المنصة
ضبط سرعة خفض بيت المغذي والحساسية 10-30
حصادة (كومباين) تسلسل 70 9-30
حصادة (كومباين) تسلسل S 9-30
تشغيل حصادة الذرة
القيادة والعمل بحرص 1-35
معلومات عامة 1-35
حصاد ذرة بسيقان ضعيفة أو مكسرة 6-35
جناية ذرة الفشار 6-35

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

تشغيل دفع رأس حصادة الذرة 35-3
تعليق بيت المغذي 25-8
تفريغ الزيت 65-7
توجيه جي بي إس
أوتوترك رووسنس 40-3
توجيه رووسنس 40-3
توصيل
حصادة (كومباين) 25-1
ماكينة تقشير الذرة 25-4
حصادة علف المواشي 25-4
مع كومباين تسلسل 60 25-4
توصيل السلسلة 45-9
توضيح التوافق 75-4

ج

جدول الفترات
Interval chart جدول الفترات
جدول عزم شد البراغي
متري 75-6
نظام الإنش 75-5
الجوامع 35-6
ضبط أجنحة سلسلة الجامع 45-2
ضبط توتر سلسلة الجامع 45-2
نقاط تحديد المستوى 45-1
رفع دروع الجامع الداخلية 35-8
رفع دروع الجامع الداخلية 35-8
فك حاميات الكوز (العرنوس) 40-1
فك دروع الجامع الداخلية 35-8
تميل دروع الجامع الخارجية 35-10

ح

حاميات الكوز (العرنوس) 40-1
حصادة علف المواشي
التوصيل مع حصادة الذرة 25-4
الحلزون 35-7
ضبط الارتفاع 45-7

خ

خزان الزيت
فك وتركيب 65-7
خيار تقطيع ستوكماستر 40-3

صفحة

ر

رأس الحصادة
شاشة التحكم برأس الحصادة النشيط 30-7
المعايرة
حصادات (كومباين) تسلسل 60/50 30-2
حصادات (كومباين) تسلسل 70 30-2
حصادات (كومباين) تسلسل S 30-1
تشغيل/فصل 35-3
ضبط النقطة المفردة 25-6
ضبط مسمار التعليق بنقطة مفردة 25-8
رأس حصادة الذرة
وظائف مسند الذراع 35-2
التوصيل مع بيت المغذي 25-1
توصيل مع بيت مغذي تسلسل 60 25-4
الفصل من بيت المغذي 25-5
القيادة والعمل بحرص 35-1
عمود الدفع 25-1
دفع تشغيل/فصل 35-3
معلومات عامة 35-1
تأمين بيت المغذي 25-1
سرعة التنقل 35-1
النقل على عربة مجرورة 20-1
علاج المتاعب/الأعطال 60-1
رفع وتميل دروع الجامع الخارجية 35-10
الرقم المتسلسل 75-2
رقم تحديد نوع الإنتاج 75-2
ركب وعاء الزيت (الكرتير) 65-7
رموز أخطاء المعايرة 30-1
رموز الأخطاء 30-1

س

ستوكماستر
افحص مستوى زيت علبة التروس 55-5
قلب أنصال التقطيع 65-9
فك وتركيب أنصال التقطيع 65-9
تشحي الواصل الانزلاقي (سلب كلتش) 55-4
سرعة التنقل 35-1
سرعة خفض المنصة
الضبط 30-10
حصادة (كومباين) تسلسل 70 30-9
حصادة (كومباين) تسلسل S 30-9

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

سكاكين النفايات
اضبط 45-1
السلامة
القيادة والعمل بحرص 35-1
موقفات السلامة لبيت المغذي 65-1
صورة إشارة التحذير 15-1
سلسلة
صيانة جنزير الحلزون 55-1
ضبط سلسلة دفع الحلزون 45-9
توصيل السلسلة 45-9
ضبط جناح سلسلة الجامع 45-2
صيانة جنزير الجامع 55-1
ضبط توتر سلسلة الجامع 45-2
تبديل سلسلة الجامع 65-6
قلب السلسلة والترس المسنن 65-5
ضبط سلسلة دفع وحدة السطر 45-4
صيانة جنزير دفع وحدة الأسطر 55-1

ش

الشاشة
عمود الزاوية
التحكم برأس الحصادة النشيط 30-7
شرح نظام التحكم بارتفاع رأس الحصادة أوتوماتيكيا 30-8
شاشة التحكم برأس الحصادة النشيط 30-7

ص

صندوق التروس لوحدة السطر
بدل الزيت 55-6
الصيانة
باب تنظيف أرضية الحلزون 35-10
تبديل اللمبة
إنارة التحذير 65-10
موقفات السلامة لبيت المغذي 65-1
التشحيم
كل 1000 ساعة 55-6
زيت علب تروس التقطيع 55-7
زيت صندوق التروس لوحدة السطر 55-6
كل 200 ساعة 55-1
جنزير دفع الحلزون 55-3
الواصل الانزلاقي لدفع الحلزون 55-4
افحص واضبط الجنازير 55-1
زيت جنزير دفع وحدة الأسطر 55-2

صفحة

مستوى تشحيم علبة تروس وحدة الأسطر 55-3
الواصل الانزلاقي (سلب كلتش) 55-4
مستوى زيت علبة تروس ستوكماستر 55-5
كل 50 ساعة
نبل تشحيم محور الدفع 55-5
جدول الفترات 55-1
رفع وتميل دروع الجامع الخارجية 35-10
فك وتركيب أطراف الجامع الداخلية 35-8
فك وتركيب دروع الجامع الداخلية 35-8
فك وتركيب وعاء الزيت 65-7
فك وركب بكرات السيقان 65-1
فك وتركيب أشرطة الاهتراء 65-8
تبديل لمبة ضوء ارتفاع القطع 65-9
قلب السلسلة والتروس المسننة 65-5
الصيانة في بداية كل موسم 70-1
الصيانة في نهاية كل موسم 70-1

ض

الضبط
سرعة خفض المنصة
حصادات تسلسل 50STS و60 ، و
تسلسل 10/9000 30-10
حصادة (كومباين) تسلسل 70 30-9
حصادة (كومباين) تسلسل S 30-9
ضبط أجنحة سلسلة الجامع 45-2
ضبط ارتفاع الحلزون 45-7
ضبط أطراف الجامع 45-1
ضبط التعليق بنقطة مفردة 25-6
ضبط القشارة السفلى 45-8
ضبط الواصل المتعدد 25-6
ضبط تروس الدفع المسننة 45-6
حصادات كومباين 45-6
ماكينة تقشير الذرة 45-6
حصادات علف المواشي 45-6
ضبط تروس الدفع المسننة 45-6
حصادات كومباين 45-6
ماكينة تقشير الذرة 45-6
حصادات علف المواشي 45-6
ضبط توتر سلسلة الجامع 45-2
ضبط سلسلة دفع الحلزون 45-9
ضبط سلسلة دفع الحلزون 45-9
ضبط سلسلة دفع وحدة السطر 45-4

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

ضبط لوحات التوجيه 45-3
ضبط مسمار التعليق بنقطة مفردة 25-8
ضوء تحذير الحصادة
تبديل اللمبة 65-10

ع

علاج المتاعب/الأعطال
التحكم برأس الحصادة النشيط (AHC) 60-3
رأس حصادة الذرة 60-1
علب تروس التقطيع
فحص مستوى الزيت 55-5
فك وتركيب أنصال السكاكين 65-9
بدل الزيت 55-7
تشحي الواصل الانزلاقي (سلب كلتش) 55-4
ستوكماستر 40-3
عمود الزاوية
الشاشة
التحكم برأس الحصادة النشيط 30-7
شرح نظام التحكم بارتفاع رأس الحصادة أوتوماتيكيا 30-8

غ

غرفة القيادة
عمود الزاوية
شاشة التحكم برأس الحصادة النشيط 30-7
شرح نظام التحكم بارتفاع رأس الحصادة أوتوماتيكيا 30-8
رموز الأخطاء 30-1
كبسات
أجهزة التحكم بلوحة التوجيه 35-4
فصل النقل على الطرق 10-4

ف

فتح بيت المغذي يدويا 25-8
فتح بيت المغذي يدويا 25-8
فحص الجنازير 55-1
فصل دفع رأس حصادة الذرة 35-3
فصل رأس حصادة الذرة من بيت المغذي 25-5
فك وتركيب
أنصال تقطيع ستوكماستر 65-9
فك وتركيب أشرطة الاهتراء 65-8
فك وتركيب أطراف الجامع الداخلية 35-8
فك وتركيب دروع الجامع الداخلية 35-8

صفحة

فك وتركيب سلسلة الجامع 65-6
فك وتركيب وعاء الزيت 65-7
فك وركب بكرات السيقان 65-1

ق

القشارة
ضبط القشارة السفلى 45-8
قلب السلسلة والترس المسنن للمزيد من الاهتراء 65-5
قيم عزم شد أجزاء التثبيت
متري 75-6
نظام الإنش 75-5
قيم عزم شد البراغي والصواميل
متري 75-6
نظام الإنش 75-5
قيم عزم شد البراغي والصواميل
حسب النظام المتري 75-6
قيم عزم شد البراغي والصواميل حسب
نظام الإنش 75-5

ك

كبسات
فصل النقل على الطرق 10-4
كبسة فصل النقل على الطرق 10-4
كل 1000 ساعة عمل
التشحيم 55-6
زيت علب تروس التقطيع 55-7
زيت صندوق التروس لوحدة السطر 55-6
كل 200 ساعة عمل
الفحص
جنازير 55-1
التشحيم 55-1
جنزير دفع الحلزون 55-3
الواصل الانزلاقي لدفع الحلزون 55-4
زيت جنزير دفع وحدة الأسطر 55-2
مستوى تشحيم علبة تروس وحدة الأسطر 55-3
الواصل الانزلاقي (سلب كلتش) 55-4
مستوى زيت علبة تروس ستوكماستر 55-5
كل 50 ساعة عمل
التشحيم
نبل تشحيم محور الدفع 55-5

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

ل

لوحات التوجيه
الضبط 3-45, 7-35
أجهزة التحكم في مسند الذراع 4-35
المتابعة 4-35
لوحات التوجيه القابلة للضبط 7-35

م

مادة التشحيم
مزج 1-50
ماكينة تقشير الذرة
التوصيل مع حصادة الذرة 4-25
مجسات
التحكم برأس الحصادة النشيط 2-40
مجسات أرضية للتحكم برأس الحصادة النشيط 2-40
مزج مواد التشحيم 1-50
مسامير بيت المغذي (التنظيف) 8-25
مستوى تشحيم علبة تروس وحدة الأسطر 3-55
مسمار قص الواصل المتعدد 9-25
مسند الذراع
رموز الأخطاء 1-30
وظائف 2-35
كبسات
أجهزة التحكم بلوحة التوجيه 4-35
فصل النقل على الطرق 4-10
مطولات الجامع الخارجية 8-35
المعايرة
معايرة رأس الحصادة
حصادات (كومباين) تسلسل 60/50 2-30
حصادات (كومباين) تسلسل 70 2-30
حصادات (كومباين) تسلسل S 1-30
عندما يجب المعايرة 1-30
المقبض متعددة الوظائف
لوحات التوجيه القابلة للضبط 7-35
مواد التشحيم
شحوم الضغط العالي والشحوم متعددة الأهداف 1-50
مواد التشحيم، السلامة
السلامة، مواد التشحيم 1-50

صفحة

المواصفات 1-75
توضيح التوافق 4-75
موقفات السلامة لبيت المغذي 1-65

ن

نبل تشحيم محور الدفع 5-55
نظام التحكم بارتفاع رأس الحصادة أوتوماتيكيا 8-30
النقل
حصادة (كومباين) 2-20
العربة المجرورة 1-20
نقل الحصادة مع رأس الحصادة بشكل آمن 5-10
نقل بالحصادة (كومباين) 2-20

و

الواصل الانزلاقي (سلب كلتش)
التشحيم 4-55
دفع الحلزون 4-55
الواصل المتعدد ضبط مسامير بيت المغذي 8-25
وحدة الأسطر 7-35
ضبط لوحات التوجيه 3-45
ضبط تروس الدفع المسننة في الدفع بسرعة ثابتة 6-45
حصادات كومباين 6-45
ماكينة تقشير الذرة 6-45
حصادات علف المواشي 6-45
ضبط أجنحة سلسلة الجامع 2-45
ضبط توتر سلسلة الجامع 2-45
ضبط ارتفاع أطراف الجامع 1-45
ضبط سلسلة دفع وحدة السطر 4-45
توصيل السلسلة 9-45
أجهزة التحكم بلوحة التوجيه 4-35
متابعة لوحة التوجيه 4-35
زيت سلسلة الدفع 2-55
استبدال زيت صندوق التروس 6-55
تبديل سلسلة الجامع 6-65
قلب السلسلة والتروس المسننة 5-65
بكرات السيقان 2-40

خدمات جون دیير تمكنك من إنجاز عملك

قطع غيار جون دیير

نحن نساعد بتقليل أوقات العطل بتوفير قطع غيار جون دیير الأصلية إلى يديك بأسرع وقت.

لهذا السبب ندير مخزن كبير ومرتب جيداً - لخدمتكم نحن نكون قد خطينا خطوة إلى الأمام قبلكم.

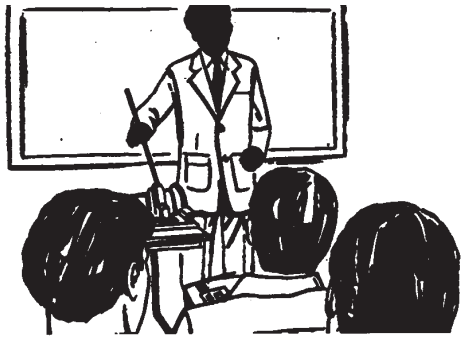
DX,IBC,A -04-04JUN90-1/1

الأدوات الصحيحة

معدّات التدقيق وأدوات الفحص تمكن إدارة خدمة الزبائن من تحديد ومعالجة سريعة للخلل ... لتوفر وقتا ومالا.

DX,IBC,B -04-04JUN90-1/1

فنيون لخدمة الزبون مدربون جيدا



لمهندسي جون دیير لا يوجد أن المدرسة قد انتهت.

مدارس للتدريب تقوم باستمرار بتدريب المهندسين للتأكد أنهم يلمون بالماكينات والتعامل معها عند التصليح.

النتيجة ؟

خبرة تستطيع أن تعتمد عليها!

DX,IBC,C -04-04JUN90-1/1

خدمة سريعة

هدفنا تلبية خدمة سريعة فعالة عندما تريد وفي أي مكان تريده.

نحن نقوم بالتصليح عندك أو في ورشتنا حسب ما تتطلبه الظروف. قم بزيارتنا واعتمد علينا.

شعار خدمة جون دیير: نحن موجودون حين تحتاجنا.

DX,IBC,D -04-04JUN90-1/1