

رؤوس حصادات ذرة تسلسل 600C (رقم التسلسل 745101 -)

تعليمات التشغيل

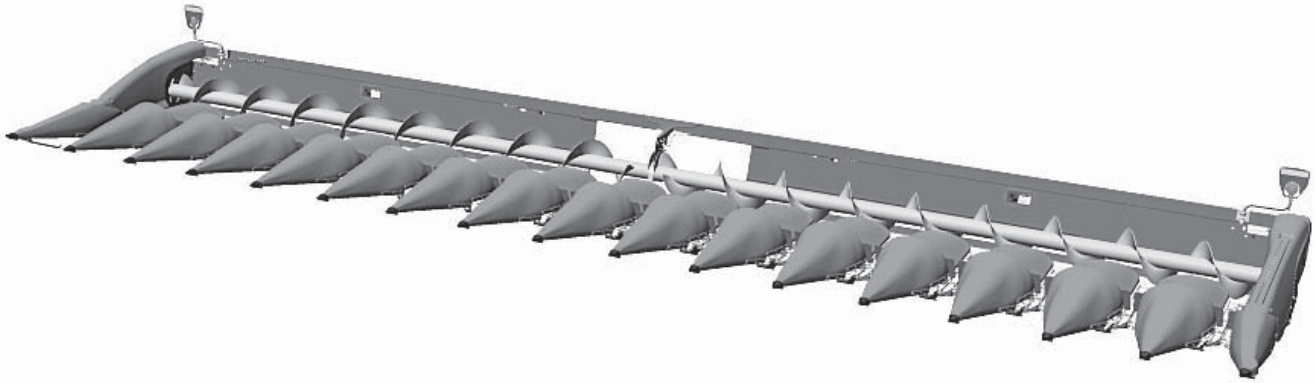
رؤوس حصادات ذرة تسلسل 600C
OMHXE29760 نموذج G1 (ARABIC)

John Deere Harvester Works

نموذج للتصدير
LITHO IN U.S.A.

مقدمة

مقدمة



الأرقام أيضا لازمة لوكيل جون ديبر لطلب قطع الغيار. ننصح بتدوين هذه الأرقام أيضا في مكان آخر آمن.

الكفالة المصحوبة كجزء من برنامج جون ديبر لخدمة الزبون الذي يعمل على الماكينة أو يصلحها كما هو موضح في هذا الكتاب. هذه الكفالة موضحة في صك الكفالة الذي تم تسليمه لك عند تسليم الماكينة من الوكيل.

هذا الكفالة تضمن لك أن جون ديبر يسترجع المنتجات إذا ظهر فيها تلف أثناء فترة الكفالة. في بعض الظروف، يمكن أن يقوم جون ديبر بعمل تحسينات على الماكينة في الحقل بدون تكلفة الزبون وحتى عندما تكون فترة الكفالة قد انتهت. إذا تم استعمال الماكينة لأهداف أخرى أو تم إجراء تغييرات عليها لتغيير أداء طريقة عملها عن المواصفات التي ضبطت عليها من قبل المصنع، فإن الكفالة تكون لاغية ويمكن رفض عمل التصليحات في الحقل. أي تغيير على تجهيزة الوقود غير مصرح به أو يؤدي إلى زيادة قدرة الماكينة يؤدي إلى النتيجة السابقة.

الرجاء قراءة كتاب التشغيل بعناية، لكي تتعرف على كيفية استعمال وصيانة الماكينة. إذا لم يتم هذا قد تكون النتيجة حدوث جروح خطيرة أو أعطال فادحة في الماكينة. يمكن الحصول على هذه التعليمات وتعليمات السلامة على الماكينة بلغات أخرى. (راجع وكيل جون ديبر ليطلبها لك.)

إن كتاب التشغيل هذا يخص الماكينة وفي حالة بيعها الرجاء إعطائه للشاري مع الماكينة.

المقاسات الواردة في هذا الدليل تتبع النظام العشري والنظام الأمريكي معا. استخدم قطع غيار وبراعي مناسبة فقط. المرابط التي تستعمل حسب نظام الانش أو النظام المتري قد تتطلب مفاتيح خاصة بالنظام الانشي أو بالنظام المتري.

تحدد الجهة اليمنى والجهة اليسرى عند النظر باتجاه الحركة الذي سوف تتحرك فيه الماكينة عندما تتم قيادتها إلى الأمام.

اكتب رقم التعريف بالمنتج (PIN) في جزء المواصفات. الرجاء تدوين جميع الأرقام بعناية، في حالة السرقة تكون هذه الأرقام مساعدة مهمة للتحري. هذه

فهرس المحتويات

صفحة	صفحة
النقل	مظاهر السلامة
20-1 النقل على عربة مجرورة	05-1 مظاهر السلامة في رأس حصادة الذرة
20-2 النقل على حصادة (كومباين)	
توصيل وفك	السلامة
25-1 توصيل رأس الحصادة مع بيت المغذي	10-1 معرفة تعليمات السلامة
25-4 توصيل حصادة الذرة مع بيت مغذي تسلسل 60	10-1 معرفة تعليمات السلامة
25-4 توصيل حصادة الذرة بحصادة علف المواشي أو ماكينة تقشير الذرة	10-1 ارتدى ثياب الحماية
25-5 فصل رأس حصادة الذرة من بيت المغذي	10-2 اتباع تعليمات السلامة
25-6 التعليق بنقطة مفردة-الضبط	10-2 الاستعداد للحالات الطارئة
25-8 سلك الطرف المنخفض لبيت المغذي لفل لاند - الضبط	10-2 تخزين المعدات بأمان
25-8 مسامير تعليق بيت المغذي (التنظيف)	10-3 استعمال أثقال الاتزان لضمان ملازمة الأرض بأمان
25-8 فتح بيت المغذي يدويا	10-3 توقيف ومغادرة الحصادة الموصولة
25-9 موقع مسمار قص سلك التعليق	10-3 تجنب ملازمة الأجزاء المتحركة
	10-4 استعمال إشارات ومعدات السلامة
المعايرة والبرمجة	10-4 كبسة الفصل للنقل في الشوارع
30-1 عندما يجب المعايرة	10-4 نقل الحصادة مع رأس الحصادة بشكل آمن
30-1 رموز خلل المعايرة	10-5 ابتعد عن رأس الحصادة
30-1 طريقة معايرة المستخدم لحصادات (كومباين) تسلسل S	10-5 تجنب التعلق
30-2 طريقة معايرة المستخدم لحصادات (كومباين) تسلسل 70	10-6 احذر من أعمدة نقل الحركة الدورانية عندما تدور
30-2 طريقة معايرة المستخدم لحصادات (كومباين) تسلسل 50/60	10-6 تعليمات السلامة عند الصيانة
30-7 شاشة التحكم برأس الحصادة النشط	10-7 السلامة عند الصيانة
30-8 شرح أنظمة التحكم بارتفاع رأس الحصادة أوتوماتيكيا	10-7 دروع الحماية والأغطية
ضبط سرعة خفض بيت المغذي والحساسية -	10-7 تركيز دعامة الماكينة بشكل لائق
30-9 كومباين تسلسل S و 70	10-8 انتبه عند سيلان السوائل من البراييج
ضبط سرعة خفض بيت المغذي والحساسية - كومباين تسلسل 60	10-8 إزالة الدهان قبل اللحام أو التسخين
30-10 وأقدم من ذلك	10-8 امنع نشوء الحرارة بقرب براييج الضغط
	10-9 التخلص من القمامة حسب الأصول
تشغيل حصادة الذرة	10-9 استبدال إشارات السلامة
35-1 وصف عام	
35-1 القيادة والعمل بحرص	موقع إشارة السلامة
35-1 سرعة تنقل حصادة الذرة	15-1 صورة إشارات التحذير
35-2 وظائف مسند الذراع	15-1 خطر التعلق برأس الحصادة
35-3 دفع تشغيل/فصل حصادة الذرة	15-1 عمود نقل الحركة الدائرية
35-4 متابعة والتحكم بلوحة التوجيه	15-2 حصادة الذرةستوكماستر™
	15-2 وزن شحن رأس حصادة الذرة

التكملة على الصفحة القادمة

تعليمات أصلية. جميع المعلومات، الصور والمعطيات الفنية في هذه النشرة تتوافق مع أحدث المعلومات المتوفرة عند وقت النشر. نحتفظ بحق التغييرات في التصميم في كل وقت وبدون إعلام مسبق. تعليمات أصلية. جميع المعلومات، الصور والمعطيات الفنية في هذه النشرة تتوافق مع أحدث المعلومات المتوفرة عند وقت النشر.

COPYRIGHT © 2011

DEERE & COMPANY

Moline, Illinois

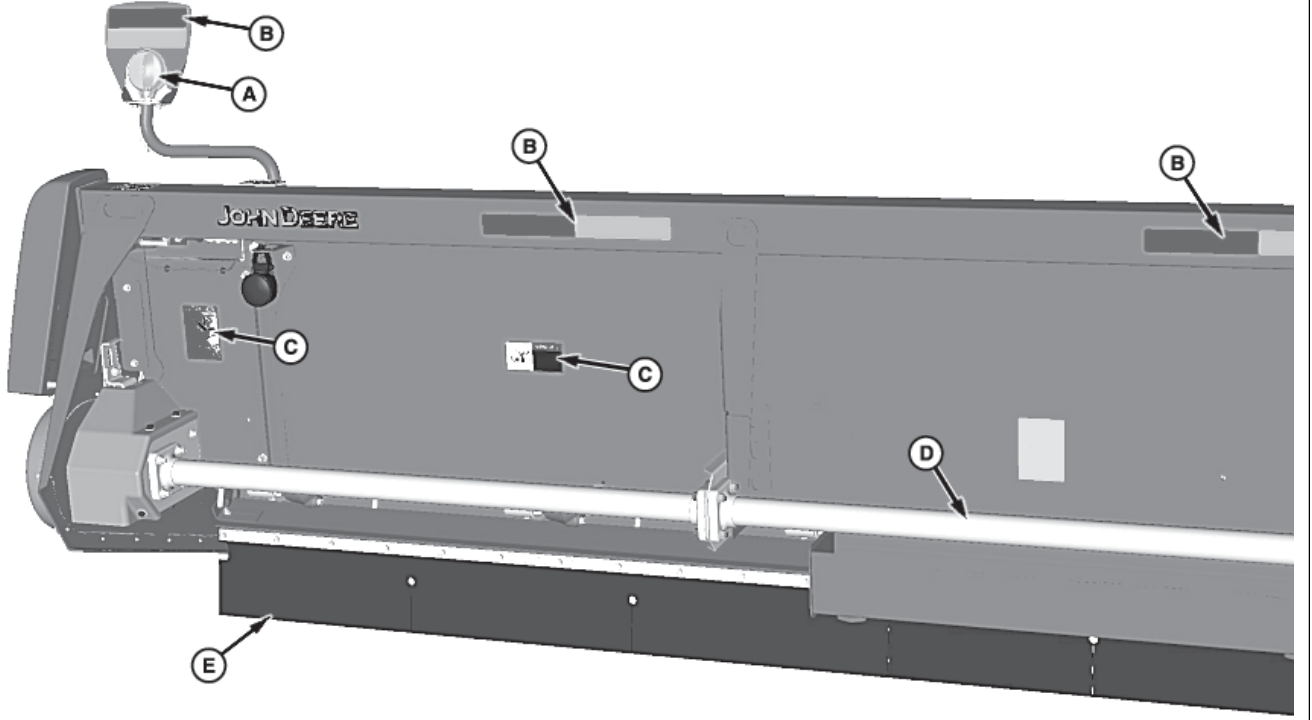
All rights reserved.

A John Deere ILLUSTRATION © Manual

صفحة	صفحة
التشحييم	الحصادات (الكومباين) تسلسل 50، 60، و 70 مع بيت مغذي
50-1 مواد التشحييم	35-5 متغير السرعة
50-1 تخزين مواد التشحييم	حصادات (كومباين) تسلسل 00 و 10 مع بيت مغذي دفع متغير
50-1 مواد تشحييم تركييبية وشحوم أخرى بديلة	35-5 بواسطة قشاط
50-1 مزج مواد التشحييم	35-6 الحصادات مع بيت مغذي ثابت السرعة
التشحييم والصيانة	35-6 حصاد ذرة بسيقان ضعيفة أو مكسرة
55-1 افحص واضبط السلاسل - كل 200 ساعة من العمل	35-6 جنابة ذرة الفشار
55-2 كل 200 ساعة عمل	35-6 الجوامع
55-6 كل 1000 ساعة عمل	35-7 وحدات الأسطر
علاج المتاعب/الأعطال	35-7 الحلزون
60-1 رأس حصادة الذرة	35-7 لوحات التوجيه القابلة للضبط هيدروليكية
60-3 التحكم برأس الحصادة النشط (AHC)	35-8 مطولات الجامع الخارجية
الصيانة	35-8 رفع وفك أطراف الجامع الداخلية والدروع
65-1 موقوفات السلامة لبيت المغذي	35-10 رفع وتميل أطراف الجامع الخارجية والدروع
65-1 فك وركب بكرات السيقان	35-10 باب تنظيف أرضية الحلزون
65-5 قلب سلاسل الجامع والتروس المسننة للمزيد من الاهتراء	35-11 توصيل وفصل سكاكين تقطيع ستوكماستر™
65-6 فك وتركيب سلسلة الجامع	التوصيلات والخيارات
65-7 فك وتركيب وعاء الزيت	40-1 حاميات الكوز (العرنوس)
65-8 فك وتركيب أشرطة الاهتراء	40-2 بكرات السيقان
65-9 فك وتركيب أنصال سكين تقطيع ستوكماستر™	40-2 المجسات الأرضية للتحكم بالحصادات النشيطة (اختياري)
65-9 تبديل لمبة ضوء ارتفاع القطع	40-3 علب تروس تقطيع توكماستر™ (اختياري)
65-10 تبديل لمبة ضوء تحذير رأس الحصادة	40-3 أوتوترك رووسنس
التخزين	40-3 أضواء ارتفاع القطع
70-1 الصيانة في نهاية كل موسم	ضبط - رأس حصادة الذرة
70-1 الصيانة في بداية كل موسم	45-1 ضبط وتعديل مستوى أطراف الجامع
المواصفات	45-1 ضبط سكاكين النفائيات
75-1 المواصفات	45-2 ضبط توتر سلسلة الجامع
75-2 رقم التسلسل	45-2 ضبط أجنحة سلسلة الجامع
75-3 احتفظ ببرهان الملكية	45-3 ضبط لوحات التوجيه
75-3 حافظ على الماكينة آمنة	45-4 ضبط المسافة بين الأسطر
75-4 توضيح التوافق EC	45-6 ضبط سلسلة دفع وحدة السطر
75-5 قيم عزم شد البراغي والصواميل حسب نظام الإنش	ضبط التروس المسننة لدفع وحدة الأسطر بواسطة دفع
75-6 قيم عزم شد البراغي والصواميل حسب النظام المتري	45-7 بسرعة ثابتة فقط
	45-8 ضبط ارتفاع الحلزون
	45-9 ضبط القشارة السفلى
	45-10 توصيل السلسلة
	45-10 ضبط سلسلة دفع الحلزون

مظاهر السلامة

مظاهر السلامة في رأس حصادة الذرة



E - الدلايات (الموديلات التي تعمل بالتقطيع فقط)

C - ملصقات السلامة
D - دروع محاور الدفع

A - إنارة التحذير
B - شريط عاكس

بالإضافة لمكونات نظام السلامة الموضح هنا، الملصقات الإضافية زائد تعليمات ورسائل السلامة الموجودة في دليل الاستعمال للسائق، وكذلك الحرص والعناية المبذولة لضمان تشغيل حصادة الذرة هذه بالشكل الصحيح.

KR43067,000073C -04-19NOV10-1/1

السلامة

معرفة تعليمات السلامة



هذا الرمز ينبه إلى تعليمات الأمان. عندما ترى هذا الرمز على الماكينة أو في هذا الدليل، فيجب الحذر من خطر الإصابة بجروح شخصية.

اتبع جميع تعليمات السلامة وتعليمات منع الحوادث المتعارف عليها.

DX,ALERT -04-29SEP98-1/1

افهم إشارات التحذير



انتبه



احذر

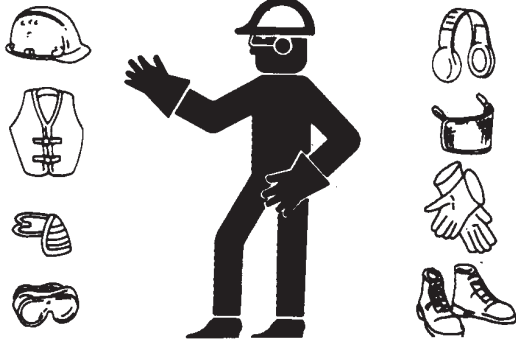


يرفق مع إشارة تحذير-السلامة كلمة -خطر أو انتبه أو احذر-. كلمة خطر تشير إلى أكبر خطورة.

الإشارة مع كلمة خطر أو احذر تكون موجودة بقرب أماكن الخطر المحددة. تعليمات الحذر العام موجودة في جدول علامات التنبيه للسلامة. تشير كلمة انتبه أيضا إلى تعليمات السلامة المذكورة في هذا الكتاب.

JK22594,0000DD -04-15AUG06-1/1

ارتدى ثياب الحماية



ارتدى ملابس ملتصقة بالجسم غير فضفاضة ومعدات الحماية عند العمل.

الضجة المستمرة قد تؤدي إلى ضرر السمع أو حتى إلى الطرش.

استعمل حماية مناسبة ضد الضجة مثل قناع الأذن أو قطن مناسب للأذن للوقاية من الأضرار أو عدم الراحة من الضجة.

تشغيل الماكينة بشكل سليم يتطلب عناية فائقة وانتباه من السائق. لا يجوز ارتداء سماعات الرأس لسماع المذياع أو المسجل خلال العمل على الماكينة.

JK22594,0000DE -04-15AUG06-1/1

اتباع تعليمات السلامة



في حالة احتياج أي مساعدة أو عدم فهم الدليل، يرجى الاتصال بوكيل جون ديير.

اقرأ جميع تعليمات السلامة المذكورة في هذا الدليل والملصقة على الماكينة. احفظ إشارات السلامة بحالة جيدة. استبدل إشارات السلامة المفقودة أو التالفة. عند شراء معدات جديدة أو قطع غيار انتبه أن تكون مزودة بإشارات التنبيه الصالحة. يمكن الحصول على إشارات تحذير بديلة عند وكيل جون ديير.

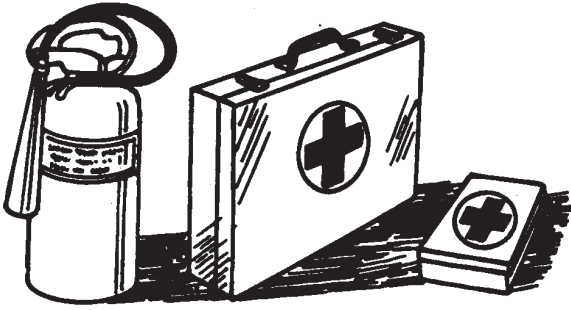
قد يكون هناك معلومات سلامة إضافية موجودة في لقطع الغيار أو المكونات المنتجة من شركات التزويد بالقطع والتي لم يتم ذكرها في دليل الاستعمال هذا.

تعرف قبل استعمال الماكينة على تعليمات التشغيل واستخدام أجهزة التحكم بالطريقة الصحيحة. لا يسمح لأي شخص غير ملم بالماكينة بالعمل عليها.

حافظ على الماكينة بعناية. التغييرات الغير مصرح بها تؤثر على عمل الماكينة و/أو سلامة العمل وعمر الماكينة.

DX,READ -04-16JUN09-1/1

الاستعداد للحالات الطارئة



في حالة نشوب حريق يجب أن تكون على أهبة الاستعداد.

مطافئ الحريق وعلبة الإسعاف يجب أن تكون في متناول اليد.

يجب تحضير أرقام الاتصال بالأطباء وعربة الإسعاف والمستشفيات ومكافحة الحريق عند الهاتف.

JK22594,00000DF -04-15AUG06-1/1

تخزين المعدات بأمان

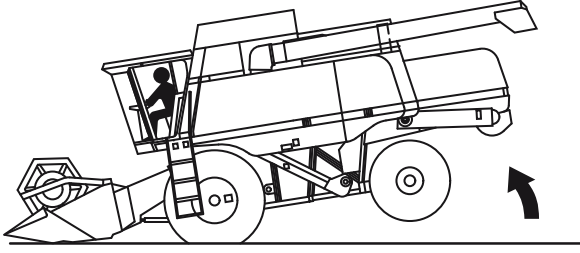


المعدات التي لا تخزن أو تحفظ بطريقة صحيحة مثل العجلات المزدوجة أو عجلات الشبك أو الجرافة ممكن أن تقلب أو تقع وتؤدي إلى جروح خطيرة أو قاتلة.

لذا أمن القطع والأجهزة من الوقوع أو الميلان. أبعد الأطفال والأشخاص الغير مخولين بالعمل.

JK22594,00000E0 -04-15AUG06-1/1

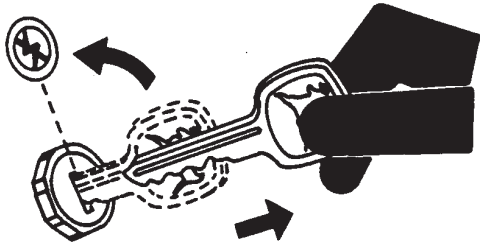
استعمال أثقال الاتزان لضمان ملازمة الأرض بأمان



من الممكن أن تتأثر القدرة على التشغيل، القيادة والكبح بشكل ملحوظ للحصاد الموصولة بشكل خارج عن مركز سحب الماكينة. للمحافظة على التلامس مع الأرض بشكل آمن، قم بموازنة الحصاد بواسطة أثقال اتزان من الخلف حسب الضرورة. راعي أقصى حمل للمحور مسموح به والوزن الإجمالي.

JK22594,00000E1 -04-15AUG06-1/1

توقيف ومغادرة الحصاد الموصولة



انزل وحدة الحصاد على الأرض.

قبل مغادرة الحصاد، افصل وحدة الحصاد والفرازة. اطفئ المحرك وحرك الغيار في وضع النيوترال. ضع مكابح الوقوف، انزع المفتاح واغلق غرفة قيادة السائق.

لا تترك أبدا الحصاد بدون مراقبة والمحرك يعمل.

لا تغادر غرفة القيادة أثناء القيادة.

JK22594,00000E2 -04-15AUG06-1/1

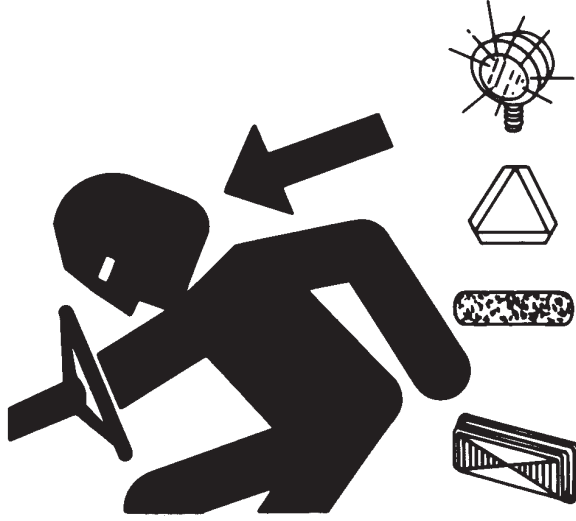
تجنب ملازمة الأجزاء المتحركة



انتبه أن تكون اليدين أو الأقدام أو الملابس بعيدة عن مناطق الخطر قرب الأجزاء المتحركة. يمنع بتاتا القيام بعمليات التنظيف، التشحيم أو الضبط أثناء دوران الماكينة.

JK22594,00000E3 -04-15AUG06-1/1

استعمال إشارات ومعدات السلامة



تجنب التصادم مع العربات الأخرى في الطريق. الجرارات مع معداتها التي تساق ببطء أو تجر عربة خلفها والماكينات التي تقود نفسها بنفسها تشكل خطورة خاصة في الطرق العامة. لذا يجب مراقبة السير الخلفي باستمرار وخاصة عند تغيير الاتجاه واستعمال الغماز.

استعمل الأضوية وأضوية التنبيه وأضوية تغيير الاتجاه في النهار والليل. اتبع القوانين المحلية لإنارة الماكينات والإشارات. احفظ أجهزة الإنارة والإشارات نظيفة، صالحة وبحالة جيدة يمكن رؤيتها. بطل أو صلح الإنارات والإشارات التي تكون تالفة أو مفقودة. طقم إشارات الأمان للمعدات الإضافية متوفرة لدى وكيل جون ديبير.

DX,FLASH -04-07JUL99-1/1

كبسة الفصل للنقل على الطرق

يجب أن تكون كبسة الفصل للنقل في الشوارع (A) في موضع الشارع عند القيام بنقل الماكينة في الشوارع العامة.

عندما تكون كبسة الفصل للنقل في الشوارع مضغوطة، سوف تضئ إنارة التحكم (B) مظهرة أن الكبسة موجودة في وضع الشارع. سوف تقوم كبسة الفصل للنقل في الشوارع بمنع الوظائف التالية:

- المحافظة على ارتفاع رأس الحصادة
- حساسية ارتفاع رأس الحصادة
- كائنور ماستر
- البكرة الرفع/التنزيل والبكرة الأمام/الخلف
- تفريغ الحلزون
- تأرجح الحلزون
- حلزون يطوى كهربائياً (إذا كان موجوداً)
- تشغيل الفرازة
- تشغيل رأس الحصادة
- رأس الحصادة رفع/تنزيل

لتشغيل وظائف العمل في الحقل، اضغط كبسة فصل النقل على الطرق مرة أخرى وسوف ينطفئ ضوء المؤشر سامحاً للوظائف التي تريد بالعمل من جديد.

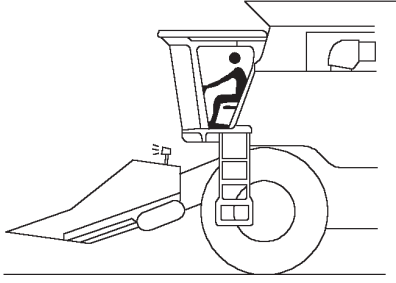


منظر حصادة تسلسل 70

A - كبسة الفصل للنقل في الشوارع
B - إشارات التحكم

KR43067,00007EE -04-15MAR11-1/1

نقل الحصادة مع رأس الحصادة بشكل آمن



تجنب السير في الشوارع العامة دائما عند إمكانية ذلك عندما يكون رأس الحصادة موصول.

إذا كان من الضروري نقل الحصادة والرأس موصول، تأكد أن أضواء غمازات التحذير الموجودة على رأس الحصادة تعمل وأن المواد العاكسة نظيفة وواضحة للرؤية.

ينصح باستعمال مراقب أو سيارة إرشاد في حالات التنقل في الشوارع المزدحمة، الضيقة أو الشوارع الكثيرة المنحدرات وفي حالة قطع الجسور.

قد بسرعة تكون أمنة حسب الظروف الموجودة.

JK22594,00000E4 -04-15AUG06-1/1

ابتعد عن رأس الحصادة

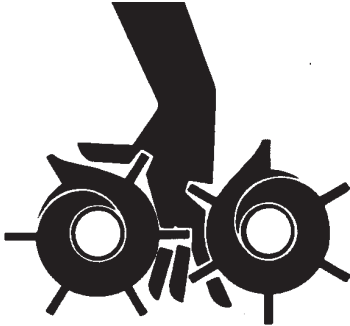


H42442

لا يمكن تغطية بكرت سحب سيقان الذرة في رأس الحصادة بواسطة دروع حماية بشكل كامل بوسائل تصميمية بسبب الوظيفة التي يجب أن تنجزها. ابقى دائما بعيدا عن هذه الأجزاء المتحركة أثناء عملها. افصل دائما رأس الحصادة، اطفى المحرك واسحب المفتاح قبل القيام بأعمال الصيانة أو معالجة تحشر أو انسداد في رأس الحصادة.

CRNHD,90SA,B -04-14AUG97-1/1

تجنب التعلق



H45810

لتجنب التعلق، لا تحاول إدخال المحصول باليد في الماكينة أو تحاول سحب العيدان المسببة لانسداد الماكينة وهي تعمل. تستطيع الماكينة القيام بسحب المحصول بسرعة تفوق ردة فعلك لترك مقبضك عن المحصول.

CRNHD,90SA,C -04-14AUG97-1/1

احذر من أعمدة نقل الحركة الدورانية عندما تدور



التعلق بأعمدة نقل الحركة الدورانية للمحور الأمامي عندما تدور يؤدي إلى حوادث خطيرة أو الموت.

حافظ على وجود دروع الحماية في أماكنها في كل الأوقات.

ارتدي ملابس ملتصقة بالجسم غير فضفاضة. قبل القيام بعمليات الضبط، التوصيل أو تنظيف رأس الحصاد أو أجزاء تحريكها يجب إيقاف المحرك والانتظار حتى تتوقف جميع الأجزاء عن الدوران ووقفا تاما.

OUO6035,000146A -04-30JUL01-1/1

تعليمات السلامة عند الصيانة

افهم مجرى أعمال الصيانة قبل القيام بالعمل. حافظ على مكان العمل نظيف وجاف.

عند القيام بعمليات التشحيم، الصيانة أو الضبط يجب أن تكون الماكينة متوقفة تماما. انتبه أن لا تكون اليدين أو الأقدام أو الملابس في مناطق الخطر قرب الأجزاء المتحركة. أوقف جميع الأنظمة عن العمل؛ وأزل الضغط بأداء التجهيزة المخصصة. أنزل الأجهزة المعلقة على الأرض. أوقف المحرك. اسحب المفتاح. أترك الماكينة تبرد.

ثبت أجزاء الماكينة التي يجب رفعها عند الصيانة بحيث أن لا تشكل أي خطر.

انتبه إلى أن تكون حالة الأجزاء جيدة وأن يكون تركيبها حسب التعليمات صحيحا. قم بالتصليح مباشرة. بذل القطع التالفة أو المهترئة. نظف تجمعات الشحوم، الزيوت أو الأوساخ.

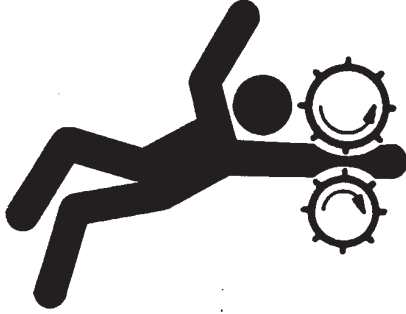
عند العمل على الأجهزة الكهربائية أو وجوب عملية لحام على الماكينات التي تقدر نفسها بنفسها، فك أولا خط البطارية السلبية (-) الأرضي.

عند سحب الأجهزة الإضافية، افصل التوصيلة التي تشبكها مع الجرار قبل العمل على الأجهزة الكهربائية أو عند إجراء عملية اللحام.



DX,SERV -04-17FEB99-1/1

السلامة عند الصيانة

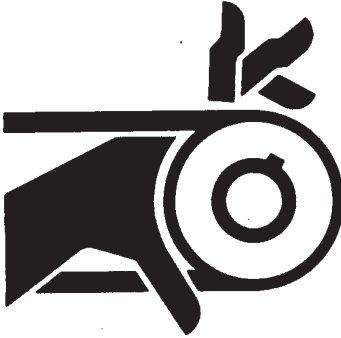


أربط الشعر إذا كان طويلا خلف الرأس. عند العمل على الماكينة أو أجزائها المتحركة لا يجوز ارتداء ربطة أو لفحة أو أي قطعة ملابس غير محكمة أو عقد (حلي). إذا لم يتم إتباع هذه التعليمات، يمكن حدوث جروح قاتلة.

اخلع الخواتم وقطع الحلي لمنع التماس الكهربائي ولتلاشي خطر تعليقها بالأجهزة المتحركة.

DX, LOOSE -04-04JUN90-1/1

دروع الحماية والأغطية



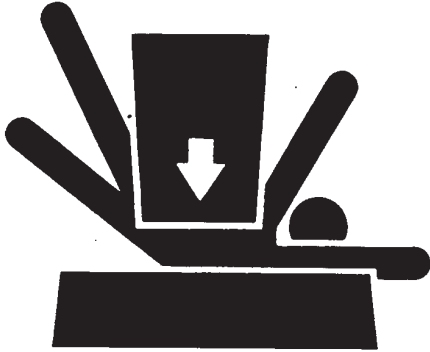
حافظ على وجود دروع الحماية والأغطية في أماكنها في كل الأوقات. تأكد من تأديتها لوظيفتها ومن صحة تركيبها.

افصل دائما الواصل الرئيسي، اطفئ المحرك واسحب المفتاح قبل محاولة أي درع حماية أو غطاء من مكانه.

انتبه أن تكون اليدين أو الأقدام أو الملابس بعيدة عن مناطق الخطر قرب الأجزاء المتحركة.

JK22594,00000E5 -04-15AUG06-1/1

تركيز دعامة الماكينة بشكل لائق



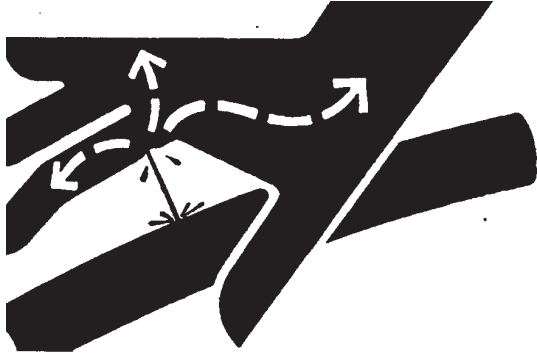
قبل القيام بالتوصيلات على الماكينة يجب إنزال الأجهزة المعلقة على الأرض. إذا تطلب العمل أن تكون الماكينة أو الجهاز مرفوع، فضع دعامة تحته لمنع الحوادث. إن الأجزاء التي ترفع بضغط الزيت (هيدروليك) يمكن أن تهبط بسبب سيلان الزيت أو عدم إحكام الدورة.

لا تستعمل دعامات فارغة من الداخل أو من الطوب أو أي شيء قد ينهار مع الضغط المستمر. لا تعمل تحت أي ماكينة تكون فقط مرفوعة على رافع العربات (الجك). اتبع دائما التعليمات الموجودة في هذا الدليل.

إذا كانت أجهزة إضافية مركبة أو مسحوبة على الجرار اتبع دائما تعليمات السلامة الموجودة في دليل الاستعمال لهذه الأجهزة.

DX, LOWER -04-24FEB00-1/1

انتبه عند سيلان السوائل من البرابيج



سيلان سوائل الضغط العالي من البرابيش قد تخترق الجلد وتسبب جروح خطيرة.

تجنب الخطر بإزالة الضغط من برابيش الهيدروليك أو غيرها قبل فصلها. قبل إعادة بناء الضغط من جديد تأكد أن تكون جميع البرابيش والوصلات محكمة الإغلاق.

إن شعاع زيت الهيدروليك المتدفق من ثقب صغير لا يمكن رؤيته، لذا استخدم قطعة من الورق الكرتون. احمي جسمك ويديك.

عند الإصابة بأي جروح، يجب مراجعة الطبيب مباشرة. إذا اخترق أي سائل الجلد يجب استخراجه من قبل طبيب مختص لديه خبرة في هذا المجال وإلا فإنها تسبب التهابات خطيرة. الأطباء الذين ليس لهم خبرة في هذا المجال، عليهم

بالحصول على المعلومات اللازمة من مصدر طبي كفؤ. يمكن الحصول على المعلومات اللازمة من القسم الطبي لشركة ديبر & شركاه في مولين، إلينوي في الولايات المتحدة الأمريكية.

JK22594,00000E6 -04-15AUG06-1/1

إزالة الدهان قبل اللحام أو التسخين



تجنب نشوء غازات سامة أو غبار.

عند تسخين الدهانات بواسطة اللحام بالكهرباء أو الأكسجين أو بالقصدير أو استعمال شعلة نار، يمكن أن تنتج أبخرة خطيرة.

أزل الدهان قبل لحام الأجزاء أو تسخينها:

- أزل الدهان عن مسافة قدرها 100 ملم (4 انش) على الأقل حول المنطقة المراد تسخينها. إذا لم يمكن إزالة الدهان، ارتدى كمامة تنفس مفحوصة قبل التسخين أو اللحام.
- لا تتنفس الغبار الناتج عن إزالة الدهان بشعاع الرمل أو بالحف (الصفرة). استعمال حماية تنفس ملائمة (كمامة).
- عند استعمال مذيب الدهانات (التنر)، يجب إزالته بالماء والصابون قبل إجراء اللحام. ابعدها عن المذيب أو أي مادة قابلة للاشتعال من مكان العمل. انتظر على الأقل 15 دقيقة حتى تتطاير الأبخرة قبل اللحام أو التسخين.

لا تستعمل مذيبيات تحتوي على الكلور في المناطق التي يجب لحامها.

قم بجميع هذه الأعمال في مكان ذو تهوية جيدة لإبعاد الغازات السامة والغبار.

اتبع تعليمات التخلص من الدهانات ومذيباتها.

DX,PAINT -04-24JUL02-1/1

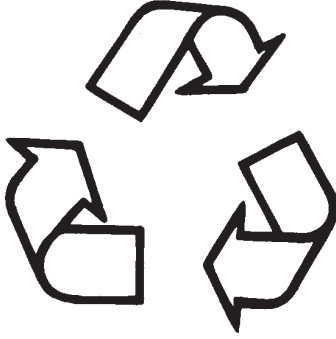
امنع نشوء الحرارة بقرب برابيج الضغط



الحرارة بقرب برابيش الضغط تؤدي إلى نشوء أبخرة سريعة الاشتعال، وهذه تؤدي بدورها إلى مخاطر نشوء حروق خطيرة عليك وعلى من حولك. بالقرب من برابيش الضغط أو المواد القابلة للاشتعال لا تسبب نشوء حرارة بواسطة اللحام بالكهرباء أو الأكسجين أو بالقصدير. إن برابيج الضغط يمكن أن تقطع بدون قصد، إذا انتشرت الحرارة بقرب الشعلة الناتجة عنها.

DX,TORCH -04-10DEC04-1/1

التخلص من القمامة حسب الأصول



عدم التخلص من القمامة حسب الأصول، يؤدي إلى تلوث الطبيعة وتلف النظام البيئي. إن المواد المستعملة في ماكينات جون ديير التي قد تنتهي كقمامة ملوثة للبيئة هي الزيت المعدني، المحروقات، سوائل التبريد، سوائل المكبح، المصفاة (فلتر) والبطاريات.

استعمل أوعية ثابتة ومحكمة عند تفريغ السوائل. لا تستعمل أوعية الطعام أو المشروبات، حتى لا يشرب منها أحد ما.

لا ترمي القمامة أبداً على الأرض أو في المجاري أو مياه الأنهار أو البحار.

تسرب مادة التبريد يؤدي إلى تلوث الغلاف الجوي. الجهات القانونية تصرح للمعامل المختصة بالعمل بهذه المواد بتكريرها أو إعادة استعمالها.

قبل رمي القمامة يرجى سؤال الجهات المختصة للتكرير كالحكومة أو مراكز تكرير القمامة أو وكيل جون ديير.

DX,DRAIN -04-03MAR93-1/1

استبدال إشارات السلامة



استبدل إشارات السلامة المفقودة أو التالفة. راجع دليل السائق الخاص بالماكينة لمعرفة أماكن إشارات السلامة الصحيحة.

DX,SIGNS1 -04-04JUN90-1/1

موقع إشارة السلامة

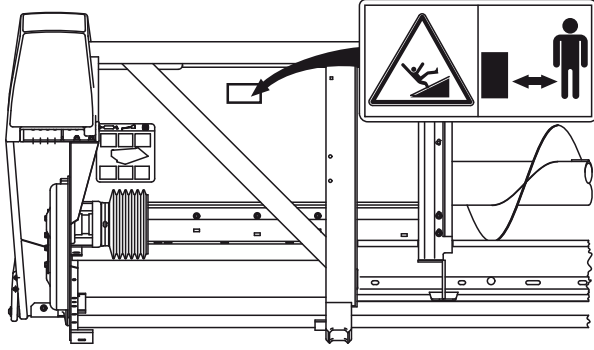
صورة إشارات التحذير



في بعض الأماكن المهمة في هذه الماكينة توجد صورة إشارات التحذير، التي تدل على المخاطر. الخطر الذي يمكن حدوثه موضح إليه في المثلث. صورة أخرى تبين كيفية تفادي خطر الجروح بالتصرف السليم. صورة إشارة التحذير هذه وأماكن وجودها وشرح قصير لمعناها سوف يسرد في الآتي.

OUO6075,0004057 -04-10AUG05-1/1

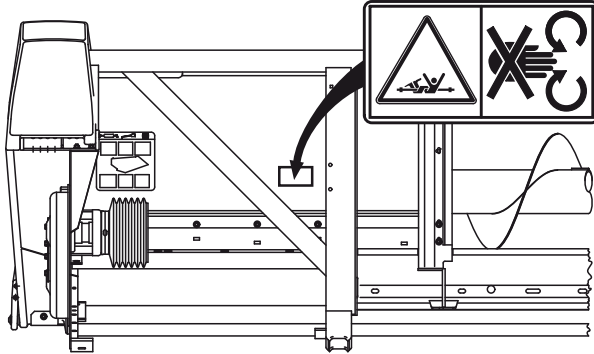
خطر التعلق برأس الحصاد



لتجنب مخاطر الجروح أو الموت، اطفئ المحرك قبل محاولة إزالة انسداد. تتحرك البكرات الموجودة في وحدات التجميع بسرعة أعلى مما يمكنك أن تتحرك السيقان.

JK22594,0000133 -04-06SEP06-1/1

عمود نقل الحركة الدائرية

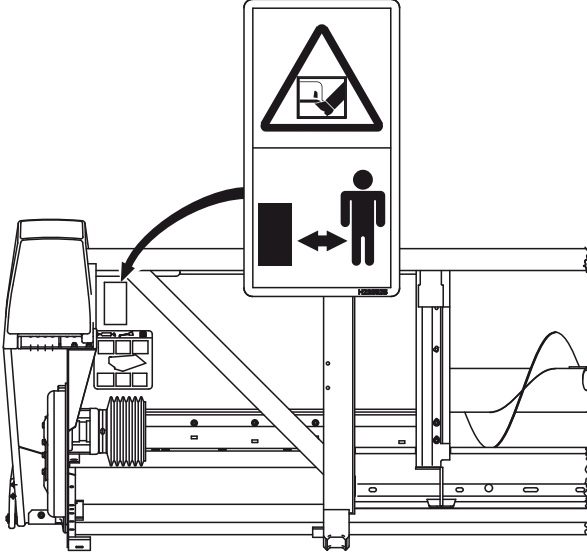


التعلق بأعمدة نقل الحركة الدورانية عندما تدور يؤدي إلى حوادث خطيرة أو الموت. أترك جميع الدروع مركبة. تجنب التلامس مع الأجزاء المتحركة.

JK22594,0000134 -04-06SEP06-1/1

حصادة الذرة ستوكماسترTM

تجنب الجروح الخطيرة من ملامسة سكاكين السيقان التي تدور أو من الأجسام المتطايرة. ابقى بعيدا عندما يكون رأس الحصادة دائرا.

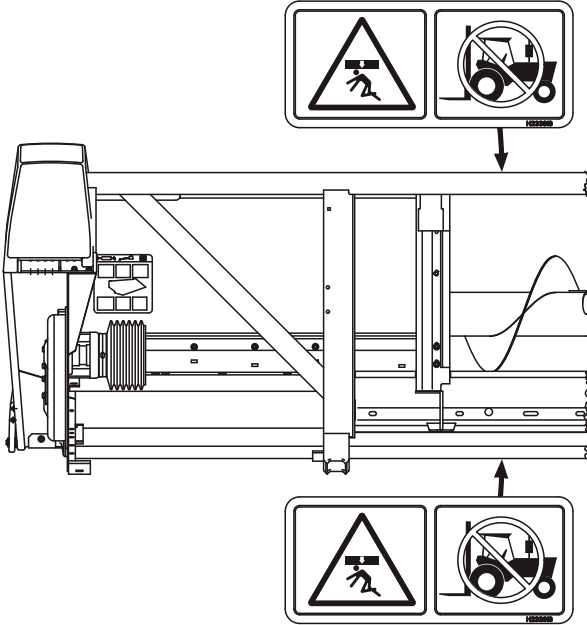


ستوكماستر هي علامة تجارية من ديبير وشركاه.

OUO6075,0000D79 -04-10JAN08-1/1

وزن شحن رأس حصادة الذرة

وزن الشحن لرأس حصادة الذرة هذه يتجاوز 3630 كلغم (8000 رطل). لتجنب الجروح الناتجة عن السحق، استعمل جهاز رفع مناسب بقدرة على الحمل والرفع مناسبة. عد لجزء المواصفات لمعروفة وزن الرأس بدقة.



OUO6075,0000D7A -04-10JAN08-1/1

النقل

النقل على عربة مجرورة

⚠ انتبه: اتبع القوانين المحلية المتعلقة بأقصى عرض، الإضاءة والعلامات.

مهم: تجنب دائما عند الاستطاعة نقل الحصادة ورأس الذرة موجود. إن أمكن، انقل حصادة الذرة على شاحنة منخفضة أو ناقلة.

اتبع تعليمات الشركة المصنعة للناقلة فيما يتعلق بطريقة النقل بشكل آمن. في حالة عدم توفر هذه المعلومات، اتبع التعليمات التالية:

- لا تقم بالنقل بسرعة أعلى من 32 كلم/ساعة (20 ميل في الساعة) في الناقلات الغير مزودة بمكابح، و 40 كلم/ساعة (25 ميل في الساعة) في الناقلات المزودة بمكابح.
- وصل دائما جنزير سحب من المقاس الصحيح.
- تحقق دائما من وجود إشارة مركبة تسير ببطء (SMV) في مؤخرة الناقلة أو رأس الحصادة.
- تأكد دائما أن ناقلة مزودة بعاكسات ضوئية في الخلف، أضواء الذيل الحمراء وإشارات القماز.
- لتقليل عرض النقل، يجب أن تكون أطراف الجامع مطوية (للأعلى).

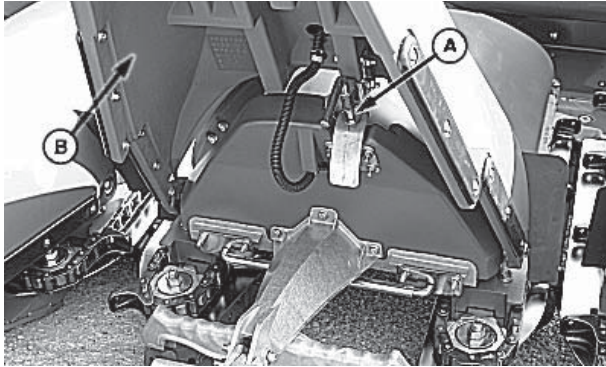


منظر الأطراف مطوية للنقل

KR43067,00007EF -04-16MAR11-1/4

1. ارفع كل أطراف الجامع الداخلية (B) حتى تعلق بالإسفين (A).

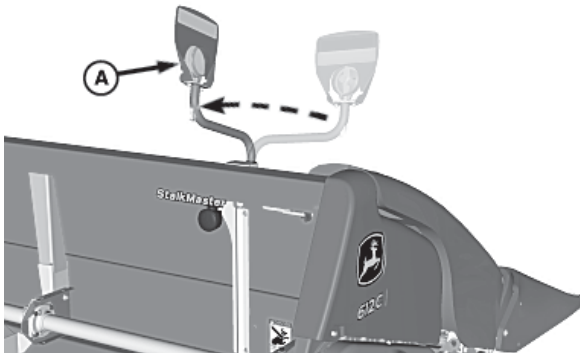
- A - مزلاج
- B - طرف



KR43067,00007EF -04-16MAR11-2/4

2. لف أضواء تحذير الحصادة (A) الخلفية.

- A - إنارة التحذير

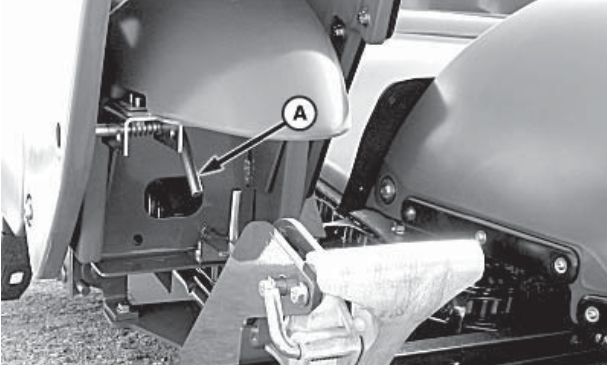


KR43067,00007EF -04-16MAR11-3/4

التكملة على الصفحة القادمة

3. ارفع كلا طرفي الجامع الخارجية حتى تعلق بالإسفين (A).

A - مزلاج



KR43067,00007EF -04-16MAR11-4/4

النقل على حصادة (كوميابين)

⚠ انتبه: اتبع القوانين المحلية المتعلقة بأقصى عرض، الإضاءة والعلامات.

مهم: تجنب النقل على الطرق العامة والحصادة موصولة كلما أمكن ذلك.

إذا توجب نقل الكوميابين والحصادة موصولة، تأكد أن أضواء غمازات التحذير تعمل وأن جميع عاكسات الضوء نظيفة وواضحة للرؤية.

ينصح باستعمال مركبة إرشادية في الشوارع المزدحمة، الضيقة أو كثيرة المنحدرات وكذلك عند عبور الجسور.

قد بسرعة مناسبة للظروف الموجودة.

1. ارفع المنصة بشكل كامل بواسطة كبسة الحصادة (A).

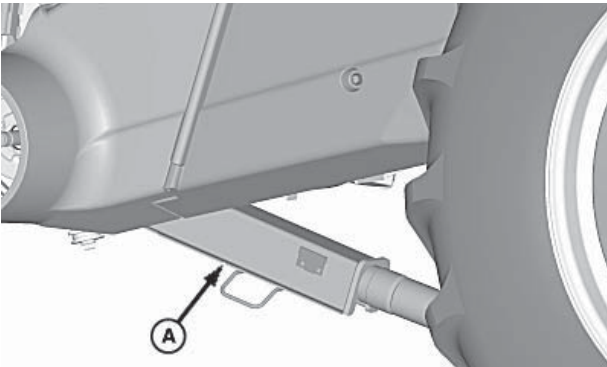


A - كبسة الرفع/الخفض

KR43067,00008C7 -04-05JUL11-1/4

2. ضع مواقفات السلامة لبيت المغذي (A).

A - موقف السلامة



KR43067,00008C7 -04-05JUL11-2/4

النكلمة على الصفحة القادمة

3. شغل كبسة فصل النقل على الطرق (A).

ملاحظة: الضوء (B) سوف يضيء عندما تعمل الكبسة.

A - كبسة الفصل للنقل في الشوارع

B - إنارات التحكم



منظر تسلسل S



منظر تسلسل 70

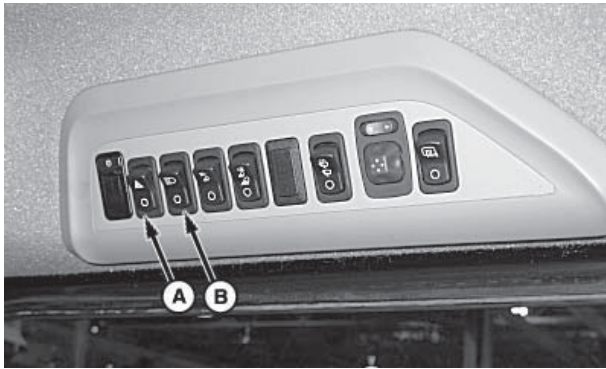
KR43067,00008C7 -04-05JUL11-3/4

⚠ انتبه: عند النقل على الشوارع العامة أو الطرق السريعة، تقدم أضواء تحذير الغمازات والأضواء الخلفية على كلا الجانبين التحذير للمركبات الأخرى. يجب أن يتم تشغيل أضواء التحذير عند قيادة الكومباين على الشوارع العامة.

لف سلم غرفة القيادة للأمام بشكل كامل لتوجيه أضواء التحذير باتجاه المركبات القادمة.

لا تشغل أضواء تحذير الغمازات إذا كانت ممنوعة بموجب القانون.

4. لف كبسة ضوء الخطر (A) على وضع العمل ON طوال السير على الطريق. لف كبسة أضواء الطريق (B) على وضع العمل ON عند السير ليلاً. تعمل أضواء التحذير بشكل أوتوماتيكي عندما يتم تشغيل أضواء الخطر.



A - كبسة إنارة الخطر

B - كبسة إنارة الطريق

KR43067,00008C7 -04-05JUL11-4/4

توصيل وفك

توصيل رأس الحصادة مع بيت المغذي

مهم: انظر دليل استعمال الكومباين الخاص بك لتحديد العجلات اللازمة عند تشغيل الحصادة.

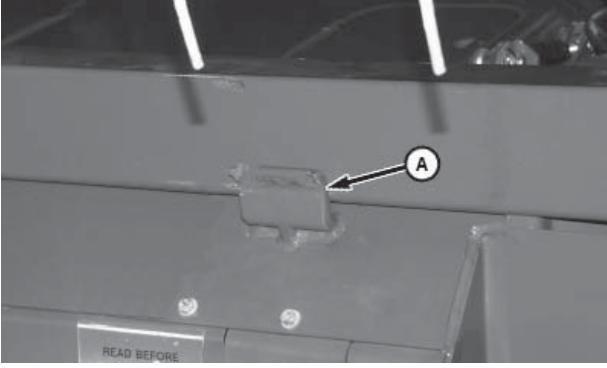
لا يجوز تنشيط مسامير التعليق مع وجود رأس الحصادة على الأرض. إذا اضطررت إلى تنشيط الواصل المتعدد وكان رأس الحصادة على الأرض، فقم بفك الخطاف من المقبض.

1. الزامور، شغل المحرك واخفض بيت المغذي.

2. قد الكومباين ببطء للأمام حتى يصبح بيت المغذي في منتصف فتحة الإطار.

3. ارفع المنصة كلياً، تحقق من دخول الخطافين (A) الموجودين في بيت المغذي في الفتحات الموجودة في الإطار العلوي.

4. اطفئ المحرك، ضع مكبح الوقوف، اسحب المفتاح وضع مواقف السلامة لبيت المغذي.



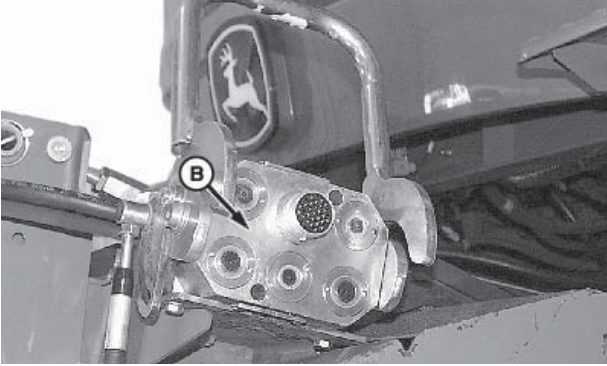
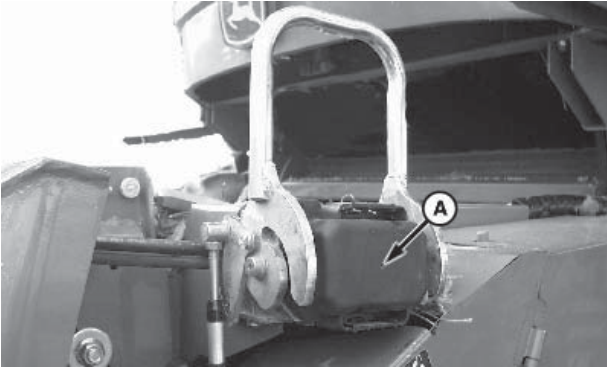
A - خطاف (2 في بيت المغذي)

KR43067,0000731 -04-17MAR11-1/9

5. فك الغطاء (A) ونظف وجه الواصل المتعدد (B).

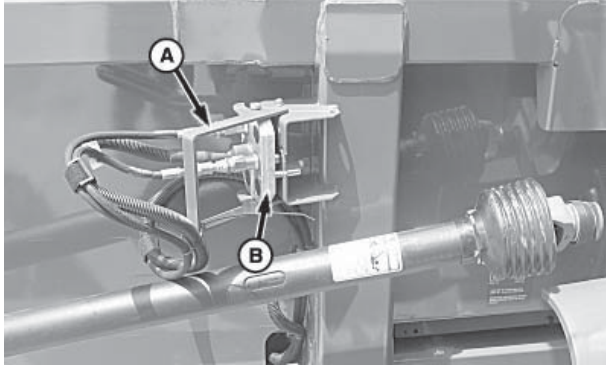
A - غطاء

B - وجه الواصل المتعدد



التكملة على الصفحة القادمة

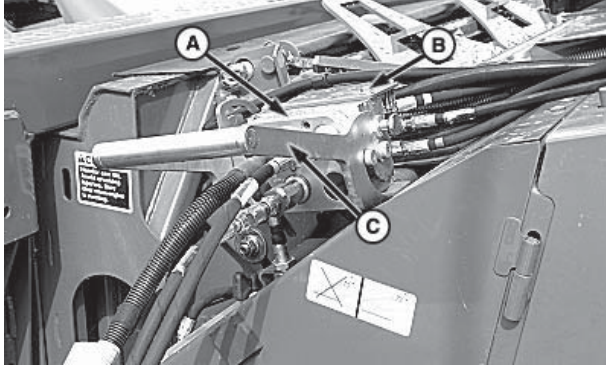
KR43067,0000731 -04-17MAR11-2/9



6. افتح المقبض (A) وفك الواصل المتعدد (B) من حامل التخزين.

A - مقبض
B - الواصل المتعدد

KR43067,0000731 -04-17MAR11-3/9



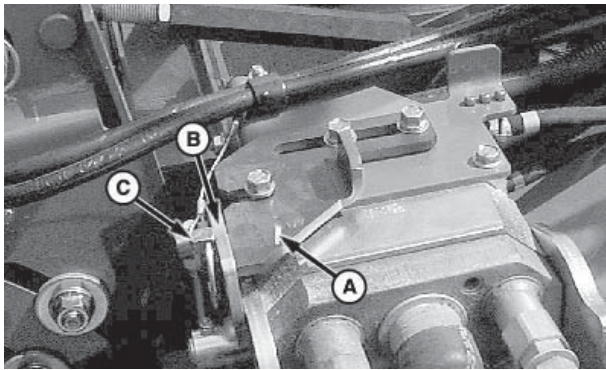
ملاحظة: لمنع تلف سلك التعليق، تم تركيب مسمار قص في المقبض. محاولات تنشيط مسامير التعليق والرأس على الأرض سوف يتسبب في انقصاص مسمار القص في المقبض. (انظر موضع مسمار القص الاحتياطي لاحقاً في هذا الجزء.)

بينما يكون الرأس موصول، تستطيع مسامير التعليق أن تتحرك بحرية في فتحات لوحة التعليق. إذا كانت مسامير التعليق لا تخرج من لوحة التعليق، تأكد أن لوحات التعليق في رأس الحصاد مضبوطة بالشكل الصحيح.

7. ركب الواصل المتعدد (A) على العلبة (B) واغلق المقبض (C).

A - الواصل المتعدد
B - علبة
C - مقبض

KR43067,0000731 -04-17MAR11-4/9



مزود بلوحة تأمين

الماكينات المزودة بواصلات متعددة تأمن بمزلاج

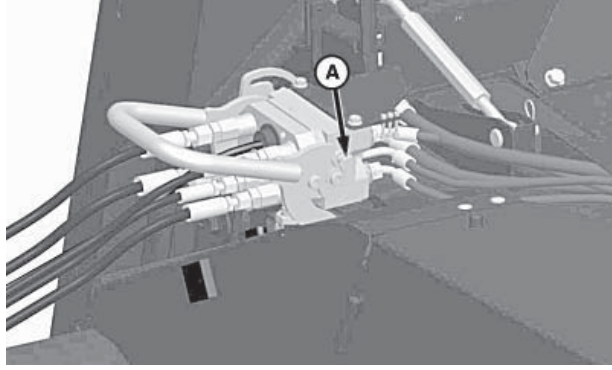
مهم: سوف ينتج عن الخطأ في تأمين اللوح من خلال مجموعة الواصل المتعدد سقوط رأس الحصاد أثناء عملية الحصاد أو النقل.

عندما يكون مقبض الواصل المتعدد مغلق، أدخل لوحة القفل (A) من خلال مجموعة تعليق الواصل المتعدد (B) وثبتها بواسطة مسمار القفل السريع (C).

A - لوحة القفل
B - مجموعة تعليق الواصل المتعدد
C - مسمار القفل السريع

KR43067,0000731 -04-17MAR11-5/9

التكملة على الصفحة القادمة



مزلاج مزود بزر إقفال

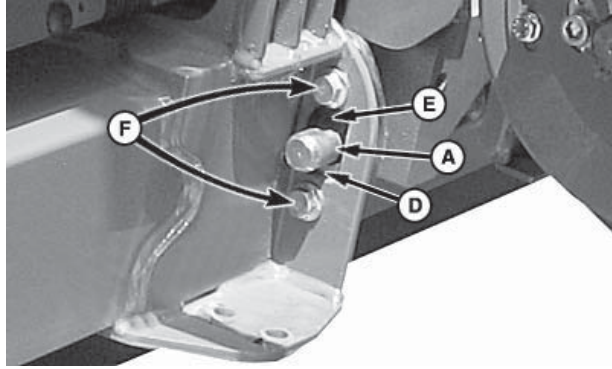
KR43067,0000731 -04-17MAR11-6/9

الماكينات المزودة بواصلات متعددة تأمن بزر

مهم: قد يسبب الخطأ في إغلاق الواصل المتعدد بشكل كامل بحيث يمكن للزر أن يعمل سقوط الرأس أثناء عملية الحصاد أو النقل.

1. عندما يكون مقبض الواصل المتعدد مغلقا بشكل كامل، سوف يقوم قفل الزر (A) بقتل الوصلات تلقائيا مع بعضهما البعض.

A - زر إقفال



2. يجب أن تتحرك مسامير التعليق (A) بحرية في ثقوب لوحة التعليق في الحصادة عندما يكون الواصل المتعدد موصولا. يجب أن تتلامس لوحة التعليق (B) مع الإطار (C). يجب المحافظة على فراغ أقل بين أسفل اللوحة والمسمار (D) أكثر منه بين أعلى اللوحة والمسمار (E). قد يتطلب ذلك قلب لوحة التعليق.

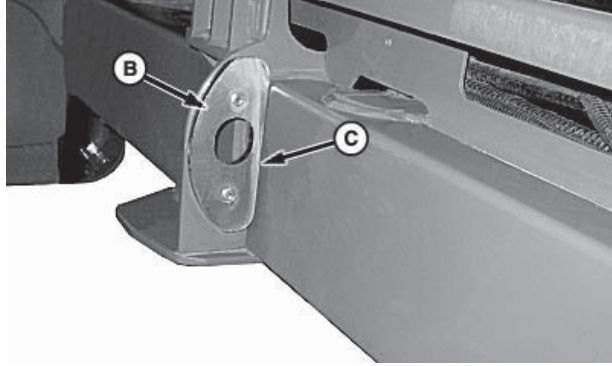
3. إذا لزم القيام بعملية الضبط: فك البراغي (F)، اقلب اللوحة (B) من جهة إلى الجهة الأخرى وأعد تركيبها.

4. شد جميع البراغي حسب المواصفات.

المواصفات

براغي تركيب لوحة التعليق، M12 - العزم 130 نيوتن متر (96 رطل-قدم)

A - مسمار التعليق	D - الفجوة السفلى
B - لوحة التعليق	E - الفجوة العليا
C - إطار	F - البراغي



KR43067,0000731 -04-17MAR11-7/9

التكملة على الصفحة القادمة

5. ركب غطاء الواصل المتعدد (A) في وضع تخزين المنصة.

A - غطاء



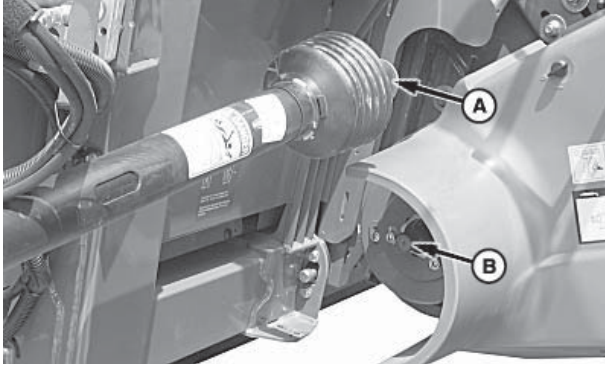
وضع التخزين

KR43067,0000731 -04-17MAR11-8/9

6. فك محور الدفع التلسكوبي (A) من موضع التخزين ووصله بمحور بيت المغذي (B). تأكد أن جولار الواصل السريع مقفولة بشكل كامل.

A - محور دفع تلسكوبي

B - محور بيت المغذي



KR43067,0000731 -04-17MAR11-9/9

توصيل حصادة الذرة مع بيت مغذي تسلسل 60

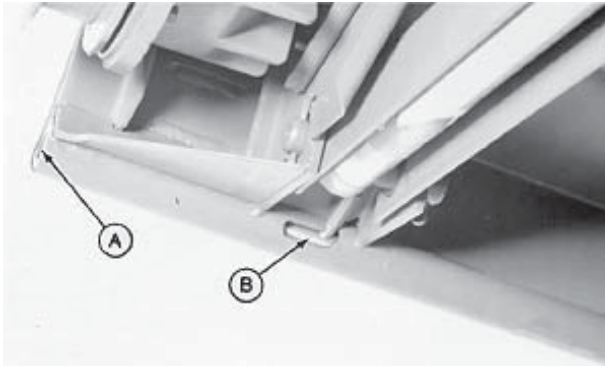
للتوصيل مع حصادة ذرة مع كومباين قديم، يلزم الحصول على قطع تحويل. راجع وكيل جون ديير.

مهم: تجنب حدوث ضرر في حصادة الذرة وبيت المغذي. يجب أن يتم تقصير مسامير الإسفين (A) على كلا جانبي بيت المغذي قبل توصيل الحصادة.

أدخل برغي التوقيف (B) ولفه للأعلى. إذا كانت المسامير مطولة، فسوف يحدث ضرر في بيت المغذي عند توصيل الحصادة.

A - مسمار التعليق

B - برغي التوقيف



KR43067,0000756 -04-01DEC10-1/1

توصيل حصادة الذرة بحصادة علف المواشي أو ماكينة تقشير الذرة

لتوصيل أو فصل رأس حصادة الذرة مع حصادة علف المواشي أو مع ماكينة تقشير الذرة راجع دليل استعمال السائق لتلك الماكينة.

KR43067,0000751 -04-01DEC10-1/1

فصل رأس حصادة الذرة من بيت المغذي



انتبه: لا تترك محاور الدفع موصولة بالكومباين. قد تحدث جروح شخصية أو أضرار بالماكينة إذا تم تشغيل بيت المغذي بدون قصد.

1. افصل محور الدفع التلسكوبي من محور بيت المغذي (A) وضعه في حامل التخزين.

مهم: لا يجوز تنشيط مسامير التعليق مع وجود رأس الحصادة على الأرض. إذا اضطررت إلى تنشيط الواصل المتعدد وكان رأس الحصادة على الأرض، فقم بفك الخطاف من المقبض.

ملاحظة: يجب أن يتم تقصير مسامير التعليق بشكل كامل عندما يكون المقبض في آخر موضع له على الموقف. اضبط تركيب الحبل إذا لم تكن مسامير التعليق مقصورة بشكل كامل (انظر تعليق نقطة منفردة - الضبط).

2. فك مسمار القفل السريع وأدخل لوحة القفل داخل مجموعة تعليق الواصل المتعدد.

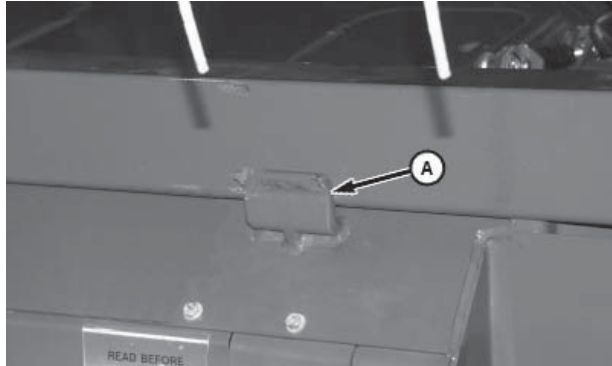
3. فك غطاء الواصل المتعدد من وضع التخزين في رأس الحصادة.

4. ارفع المقبض وفك الواصل المتعدد من نقطة توصيل بيت المغذي (B).

5. ضع الواصل المتعدد في وضع التخزين في المنصة وأمنه في مكانه باستعمال المقبض.

6. ضع الغطاء على نقطة توصيل بيت المغذي وأمن المقبض.

KR43067,0000732 -04-01DEC10-1/2



7. اضغط الزامور، شغل المحرك، اخفض بيت المغذي حتى تصبح الخطافات (A) تحت أعلى إطار رأس حصادة الذرة، وقد الكومباين ببطء للخلف.

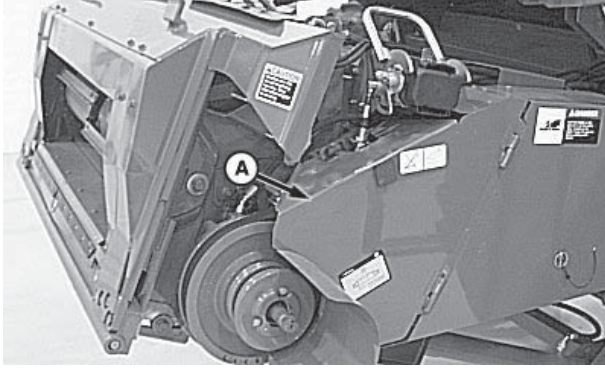
A - خطافات (2 في بيت المغذي)

KR43067,0000732 -04-01DEC10-2/2

التعليق بنقطة مفردة-الضبط

ملاحظة: بيت المغذي كانتور ماستر: يجب أن تتم عمليات الضبط للسلك في مقبض الواصل المتعدد فقط.

بيت المغذي لفل لاند (Level Land): يجب أن تتم عمليات الضبط للسلك في مقبض الواصل المتعدد فقط، إلا إذا كان السلك لا يقع في المركز في الطرف السفلي (موقع مسمار التعليق). انظر سلك الطرف المنخفض لبيت المغذي لفل لاند-الضبط.

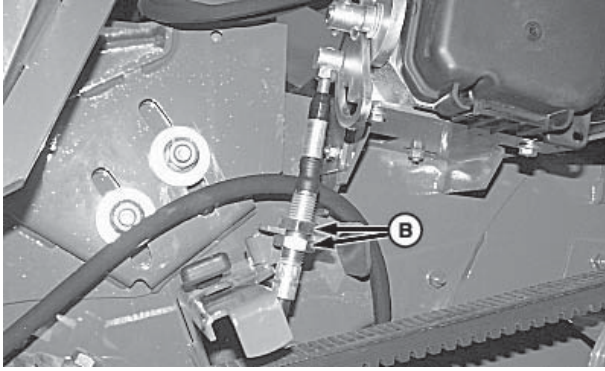


1. افتح درع بيت المغذي الأيسر (A).

2. ارجع صموالات حيز السلك (B).

مهم: تأكد أن المقبض يلامس الموقف في الواصل المتعدد. الخطأ في التأكد من ملاصقة المقبض للموقف سوف تتسبب في مسافة مسمار غير صحيحة ويمكن أن تسبب في سقوط رأس الحصاد أثناء القيام بعملية الحصاد أو النقل.

3. اضغط مقبض الواصل السريع على الموقف.



A - درع
B - صموالات حيز

JK22594,0000094 -04-27JUL06-1/4

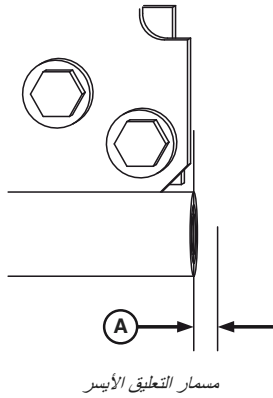
ملاحظة: تحريك السلك "لأعلى" على الحامل يسحب المسمار أكثر للداخل.

تحريك السلك "لأسفل" على الحامل يدفع المسمار أكثر للخارج.

4. اضبط السلك حسب الضرورة على الحامل للحصول على الضبط الصحيح للمسمار:

- يجب أن يكون مسمار التعليق الأيسر مستوي لدرجة +/- 2 ملم (A).

A - المسافة



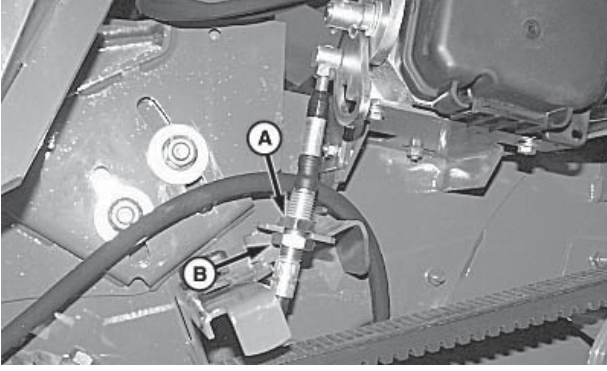
مسمار التعليق الأيسر

JK22594,0000094 -04-27JUL06-2/4

التكملة على الصفحة القادمة

5. ثبت صمولة الحجز السفلى (B) وشد صمولة الحجز العليا (A).

A - صمولة الحجز العليا
B - صمولة الحجز السفلى



JK22594,0000094 -04-27JUL06-3/4

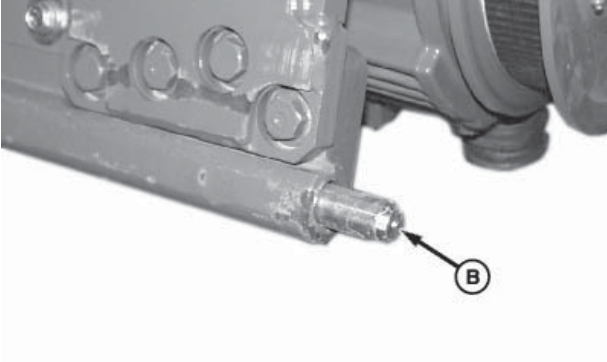
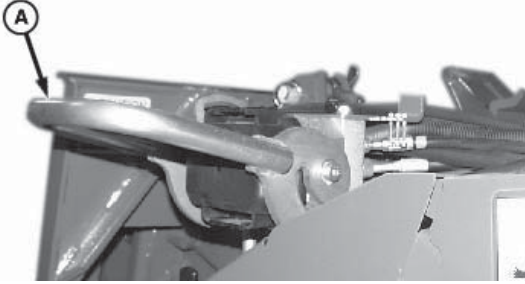
مهم: الخطأ في التحقق من ضبط المسامير بالمسافات الصحيحة قد يؤدي إلى سقوط الرأس أثناء عملية الحصاد أو النقل.

6. اخفض مقبض الواصل المتعدد بشكل كامل (A) وتأكد أن المسامير (B) (على كلا الجانبين) مضبوطة حسب المواصفات. أعد عملية الضبط إذا لم تكن مضبوطة حسب قيم المواصفات.

المواصفات

مسامير بيت المغذي - المسافة..... 45 - 52 ملم
(1-3/4 انش - 2 انش)

A - مقبض الواصل المتعدد
B - المسامير



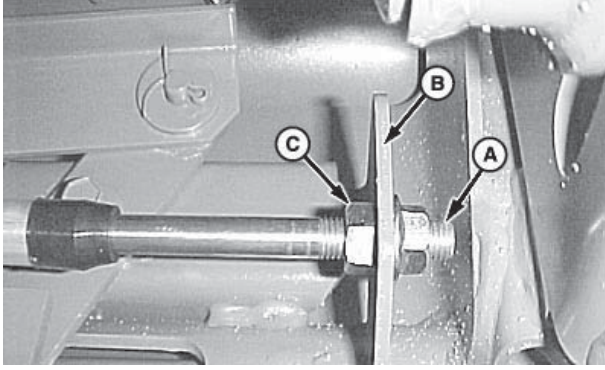
JK22594,0000094 -04-27JUL06-4/4

سلك الطرف المنخفض لبيت المغذي لفك لاند-الضبط

يجب أن تتم عملية الضبط للطرف المنخفض من سلك التعليق إذا لم تكن الأسنان (A) في مركز الحامل (B).

ارخي صمولات الحجز (C) واضبط السلك بحيث أن تقع الأسنان في مركز الحامل.

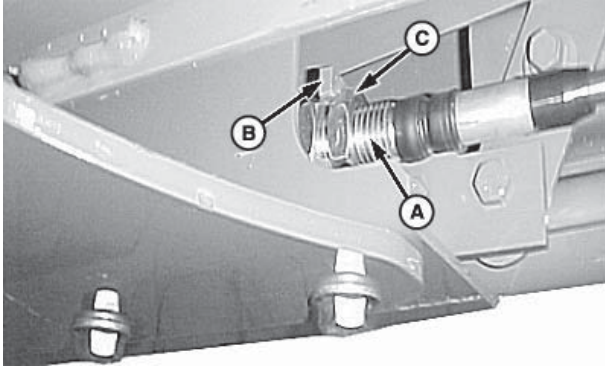
شد صمولات الحجز.



C - صمولات حجز

A - أسنان

B - حامل



MH81805,0000700 -04-17MAR05-1/1

مسامير تعليق بيت المغذي (التنظيف)

إذا كان من الصعب تحريك مسامير التعليق، فك البراغي (A) ونظف منطقة المسامير. قد يكون من الضروري تميل بيت المغذي بشكل كامل لكي يمكنك الوصول إلى هذه البراغي.

A - برغي



MH81805,0000701 -04-17MAR05-1/1

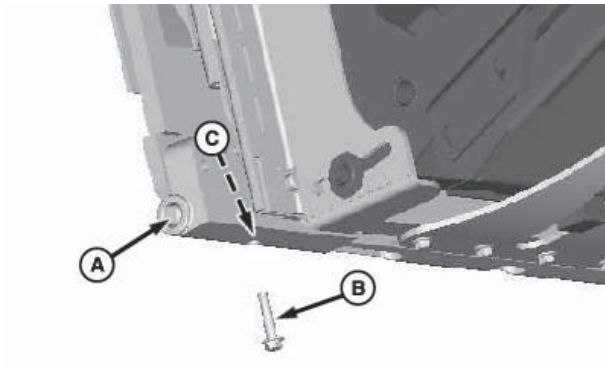
فتح بيت المغذي يدويا

لفك الرأس إذا حدث خلل في مسمار القص، ادفع مسمار التعليق (A) عبر لوحة التعليق وركب برغي M12 كما في (B) في الفتحة (C). كرر في الجهة الأخرى.

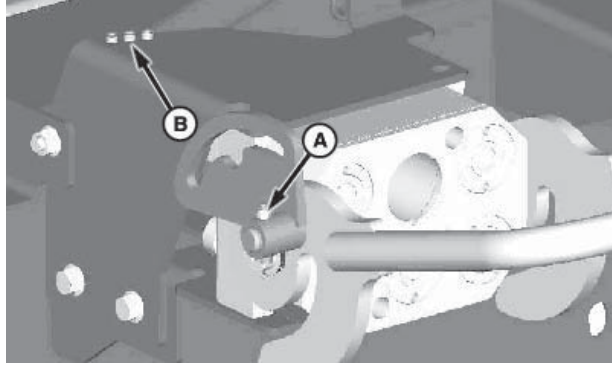
C - فتحة

A - مسامير التعليق

B - برغي



MH81805,0000702 -04-17MAR05-1/1



موقع مسمار قص سلك التعليق

إذا انكسر مسمار القص (A)، فكه وبدله بمسمار القص الاحتياطي (B). يتم التزويد بثلاثة مسمار قص احتياطي.

A - مسمار القص

B - مسمار قص احتياطي

MH81805,0000703 -04-17MAR05-1/1

المعايرة والبرمجة

عندما يجب المعايرة

- معايرة العموم النشيط - FLO

ملاحظة: يجب أن يكون قد تم تصليح الوضع المتسبب في الخلل قبل أن يمكن متابعة المعايرة.

إذا حدث أي خلل أثناء عملية المعايرة، سوف تظهر رموز الخلل على شاشة عداد السرعة الثلاثية، في الحصادات تسلسل 50 و 60 في شاشة الكوماندسنتر للحصادات تسلسل 70.

ملاحظة: المعايرة الكلية: انظر كيفية معايرة رأس الحصادة الخاص بك في دليل استعمال السائق للكومباين الخاص بك.

يجب أن يتم القيام بالمعايرة قبل أول استعمال أو إذا تم تبديل مجس التحكم بارتفاع رأس الحصادة، مجس موقع لوحة التوجيه أو المكونات المتعلقة بها.

- معايرة رأس الحصادة - LC1 (hdr)
- معايرة مجس زاوية كونتور ماستر - ميل LC1 (اختياري)
- لوحة توجيه تضبط هيدروليكا - LC1 (اختياري) في معايرة مجس الحصادات تسلسل 50 و 60 - dEc

JK22594,000026C-04-11SEP07-1/1

رموز خلل المعايرة

إذا حدثت أي رموز أخطاء (ERxx) خلال عملية المعايرة، راجع وكيل جون ديبر الخاص بك مع رقم رمز الخطأ.

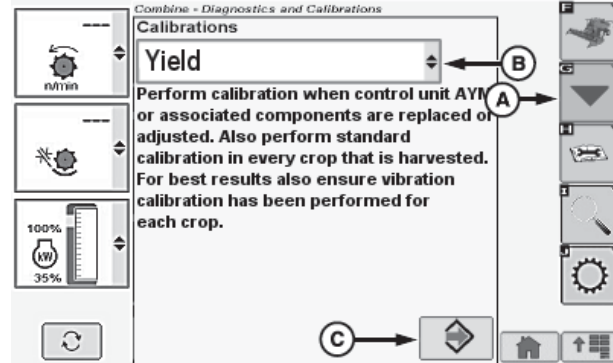
مهم: الظرف (الظروف) المسببة لرموز الأخطاء يجب أن تصحح قبل التمكن من متابعة طريقة المعايرة.

KR43067,0000757-04-01DEC10-1/1

طريقة معايرة المستخدم لحصادات (كومباين) تسلسل S

راجع دليل استعمال السائق للكومباين الخاص بك لمعرفة طرق المعايرة المتوفرة.

يتم القيام بالمعايرة باستعمال التعليمات الظاهرة في الشاشة. يختار السائق قائمة التشخيص، يختار المعايرة التي يريد، ويتبع التعليمات المعطاة.



C - رمز الموافقة/الإدخال

A - رمز المعايرة

B - قائمة المعايرة

1. علم رمز التشخيص ويضغط كبسة الموافقة.

2. علم رمز المعايرة (A) واضغط كبسة الموافقة.

3. علم قائمة المعايرة (B) واضغط كبسة الموافقة.

4. لف قرص الاختيار حتى يتم تعليم المعايرة التي تريد. اضغط كبسة الموافقة.

5. علم رمز الموافقة/الإدخال (C) واضغط كبسة الموافقة.

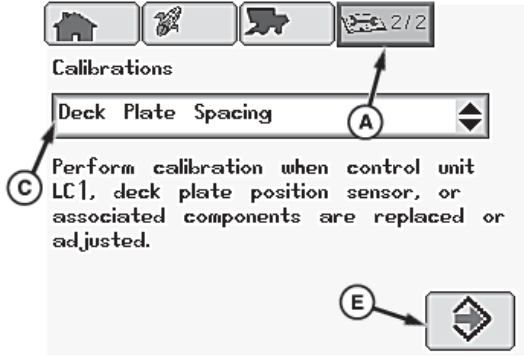
6. اتبع التعليمات الظاهرة في الشاشة للقيام بالمعايرة التي تريد.

7. كرر الطريقة حسب الضرورة للقيام بمعايرة إضافية.

KR43067,00007F1-04-16MAR11-1/1

طريقة معايرة المستخدم لحصادات (كوميابين) تسلسل 70

راجع دليل استعمال السائق للكوميابين الخاص بك لمعرفة طرق المعايرة المتوفرة.



KR43067,00007F2-04-16MAR11-1/1

1. من رمز التشخيص والمعايرة (A)، لف قرص الاختيار (B) حتى يتم تعليم قائمة المعايرات (C). اضغط كبسة الموافقة (D).

2. لف قرص الاختيار حتى يتم تعليم المعايرة التي تريد واضغط كبسة الموافقة.

3. لف قرص الاختيار حتى يتم تعليم رمز الإدخال/الموافقة (E) واضغط كبسة الموافقة.

4. اتبع التعليمات الظاهرة في الشاشة للقيام بالمعايرة التي تريد.

5. كرر الطريقة حسب الضرورة للقيام بمعايرة إضافية.

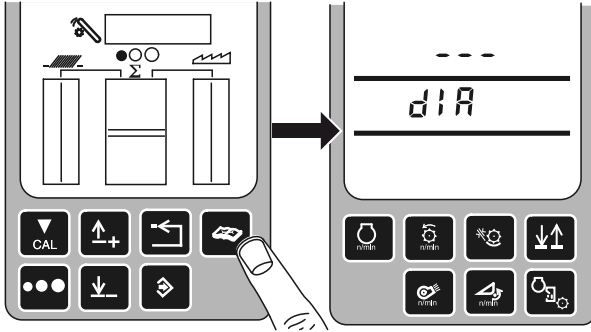
- | | |
|---------------------------|--------------------------|
| A - رمز التشخيص والمعايرة | D - كبسة الموافقة |
| B - قرص الاختيار | E - رمز الموافقة/الإدخال |
| C - قائمة المعايرات | |

طريقة معايرة المستخدم لحصادات (كوميابين) تسلسل 50/60

تحضير رأس الحصادة للمعايرة:

- صل رأس الحصادة بالكوميابين وقم بتوصيل أسلاك كهرباء رأس الحصادة بأسلاك كهرباء الكوميابين.
- اضبط زنبرك الهواء لضبط عجل الطرف (انظر ضبط زنبرك الهواء (التحضير لمعايرة رأس الحصادة) في هذا الجزء).
- تأكد من عمل مجسات ارتفاع رأس الحصادة (إذا كانت موجودة).
- شغل الكوميابين وقده على سطح مستوي قاسي.

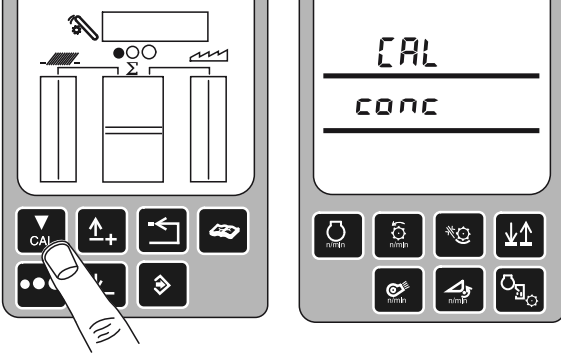
اضغط كبسة التشخيص. سوف يظهر DIA شاشة العدادات الثلاثية.



KR43067,00007F3-04-16MAR11-1/10

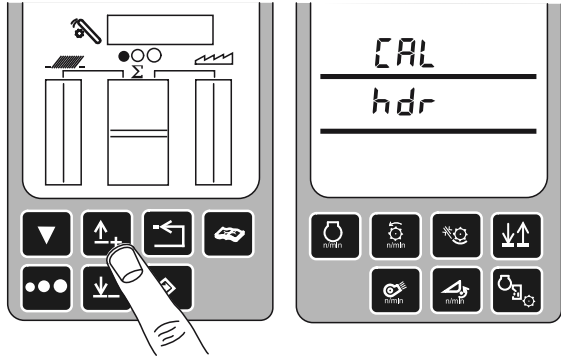
التكملة على الصفحة القادمة

اضغط كبسة المعايرة. سوف يظهر **CAL** في شاشة العدادات الثلاثية.



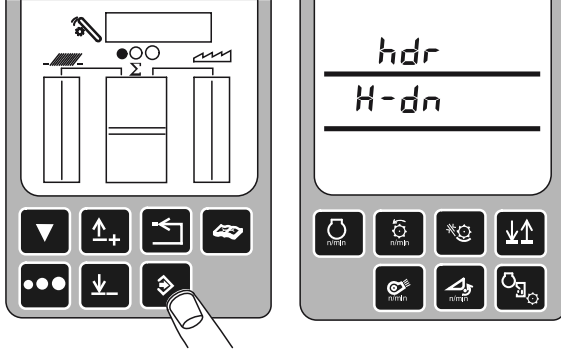
KR43067,00007F3-04-16MAR11-2/10

اضغط أسهم المفاتيح للأعلى أو للأسفل حتى يظهر **CAL** و **hdr** في شاشة العدادات الثلاثية.



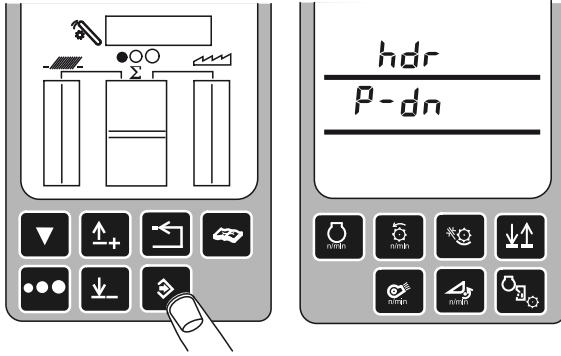
KR43067,00007F3-04-16MAR11-3/10

التكملة على الصفحة القادمة

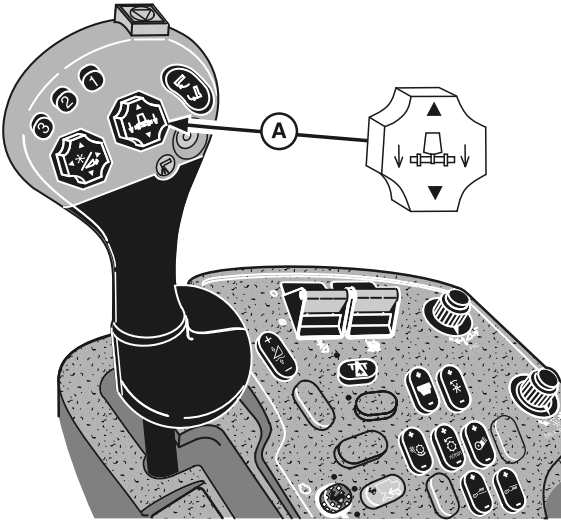


اضغط كبسة الإدخال للدخول إلى نظام معايرة رأس الحصاد. سوف يظهر **hdr** و **H-dn** (سوف يظهر **P-dn** لرأس حصادة HYDRAFLEX إذا كان به ضغط) على شاشة العدادات الثلاثية.

ملاحظة: إذا كانت منصة HYDRAFLEX مزودة بمجسات خارجية فسوف يظهر **H-dn**.



KR43067,00007F3 -04-16MAR11-4/10



تثبيت ضبط أدنى قيم للمجس.

اخفض وميل رأس الحصادة بواسطة كبسة رفع/خفض وتميل رأس الحصادة (A) حتى تستوي على الأرض.

A - كبسة رفع/خفض رأس الحصادة

KR43067,00007F3 -04-16MAR11-5/10

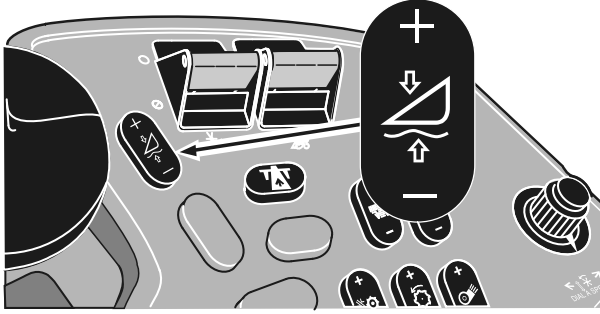
التكملة على الصفحة القادمة

إذا تم ظهور **H-dn** على الشاشة، انتقل إلى الخطوة التالية.

إذا ظهر **P-dn** على الشاشة، قلل ضغط HYDRAFLEX بواسطة زر HYDRAFLEX حتى ينخفض الضغط تحت 1000 رطل لكل إنش مربع (6900 كيلوبسكال) (69 بار).

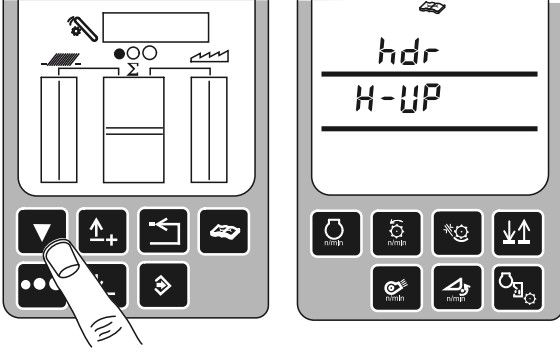
سوف يتم إظهار ضغط HYDRAFLEX عندما ينخفض الضغط.

سوف يظهر **H-dn** عندما ينخفض الضغط أقل من 1000 رطل لكل إنش مربع (6900 كيلوبسكال) (69 بار).



KR43067,00007F3 -04-16MAR11-6/10

اضغط كبسة المعايرة. سوف يظهر **hdr** و **H-UP** على شاشة العدادات الثلاثية.

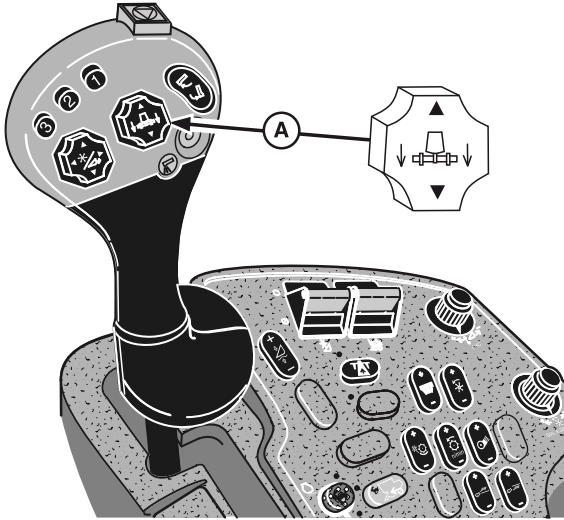


KR43067,00007F3 -04-16MAR11-7/10

تثبيت ضبط أقصى قيم للمجس.

ارفع رأس الحصادة بشكل كامل بواسطة كبسة رفع/خفض رأس الحصادة (A).

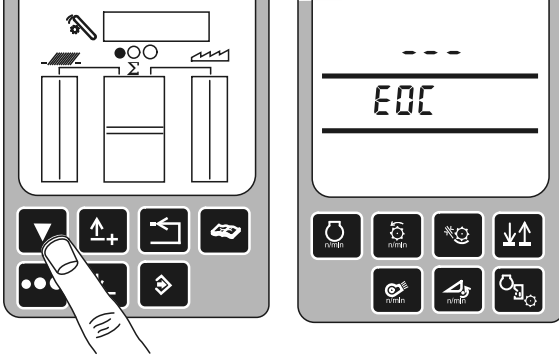
A - كبسة رفع/خفض رأس الحصادة



KR43067,00007F3 -04-16MAR11-8/10

التكملة على الصفحة القادمة

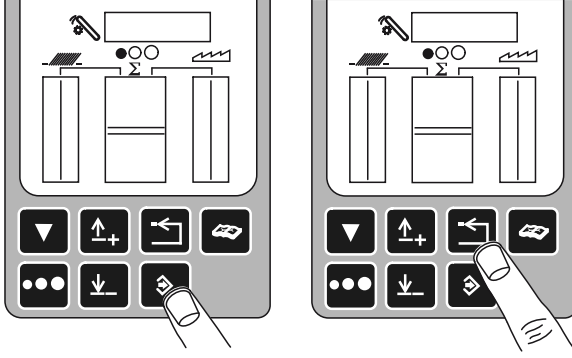
اضغط كبسة المعايرة. سوف يظهر **EOC** في شاشة العدادات الثلاثية.



KR43067_00007F3 -04-16MAR11-9/10

اضغط كبسة الإدخال لتخزين قيم المعايرة وعد للعمل الطبيعي أو اضغط كبسة سهم الرجوع للخلف لقطع المعايرة (بدون تخزين القيم).

اضغط كبسة سهم الرجوع للخلف للعودة إلى العمل الطبيعي.



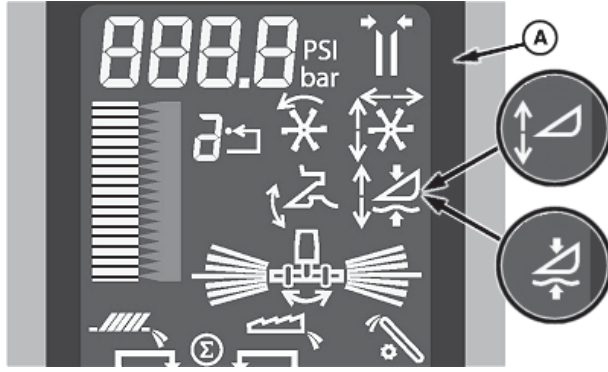
KR43067_00007F3 -04-16MAR11-10/10

شاشة التحكم برأس الحصادة النشط

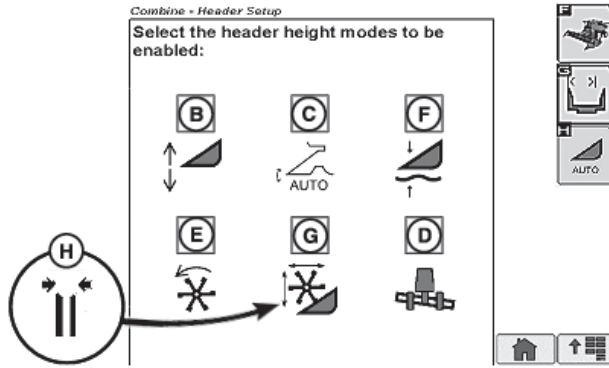
ملاحظة: للحصول على المعلومات الكاملة في جميع الوظائف عد إلى دليل استعمال السائق للكمباين الخاص بك.

شاشة التحكم برأس الحصادة النشط (A): تسمح للسائق بالتعرف على أي الوظائف النشطة حاليا بتعليم الرمز المناسب لها في الشاشة.

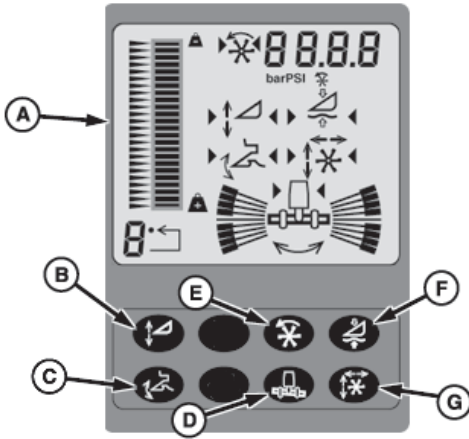
ملاحظة: قد تختلف مواقع أزرار التحكم حسب موديل الكمباين والمعدات المركبة عليه.



شاشة الزاوية تسلسل S



أزرار تسلسل S



أزرار وشاشة الزاوية تسلسل 70

زر حساسية ارتفاع رأس الحصادة (B): يسمح للسائق باختيار موقع رأس الحصادة بالنسبة إلى الأرض وتحافظ على ذلك الموقع بشكل أوتوماتيكي.

زر حساسية ارتفاع رأس الحصادة - HydraFlex (B): يسمح للسائق بضبط الضغط الأرضي لعمود القطع، أو وزن عمود القطع، والعودة لقيمة الضبط تلك بشكل أوتوماتيكي. تعمل هيدر فليكس بالاقتران مع حساسية ارتفاع رأس الحصادة للمحافظة على موضع رأس الحصادة بالنسبة للأرض، اتباع تضاريس الأرض، والعودة لذلك الموضع تلقائيا.

زر متابعة ارتفاع رأس الحصادة (C): يسمح للسائق باختيار موقع بيت المغذي بالنسبة إلى الماكينة والعودة إلى ذلك الموقع بشكل أوتوماتيكي.

زر التأقلم مع التضاريس (D) (Contour-Master): يسمح للسائق بالمحافظة على وضع رأس الحصادة بالنسبة إلى تضاريس سطح الأرض. تستعمل المجسات لتحديد ارتفاع كل طرف من رأس الحصادة. يميل رأس الحصادة عند بيت المغذي لمعادلة المسافة إلى الأرض عند جميع الأطراف. إذا كان مزودا بحساسية عالية لرأس الحصادة - HydraFlex (اختياري)، يعمل كلا النظامين معا للمحافظة على أقرب موضع لعمود القطع إلى الأرض.

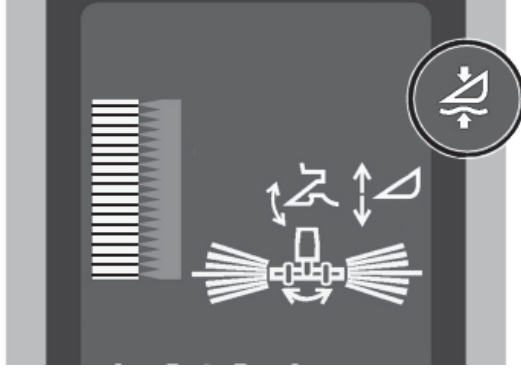
زر اختر سرعة معينة (E): يسمح للسائق باختيار سرعة عمل أوتوماتيكيًا لبكرة أو قشاطر أحزمة الملقط. سرعة العمل هي نسبة بين سرعة الماكينة الأرضية وبين سرعة البكرة/القشاطر.

زر عوم رأس الحصادة النشط (F): يسمح بتشغيل رأس الحصادة النشط بحيث يتلامس مع سطح الأرض ويحافظ على ضغط تلامس محدد تم ضبطه. يختار السائق مدى قوة ملاسة رأس الحصادة للأرض ويعود إلى قيمة الضغط تلك بشكل أوتوماتيكي.

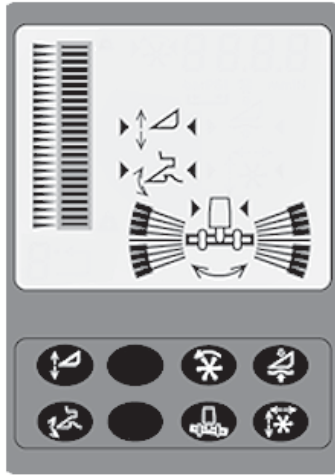
زر متابعة موضع البكرة (G): يسمح للسائق باختيار موقع الأمام/الخلف والارتفاع للبكرة والعودة إلى ذلك الموقع بشكل أوتوماتيكي.

متابعة موقع لوحة التوجيه (H): يسمح للسائق باختيار اتساع الفتح للوحات التوجيه القابلة للضبط (إذا كانت موجودة) والعودة إلى ذلك الوضع أوتوماتيكيًا.

شرح أنظمة التحكم بارتفاع رأس الحصادة أوتوماتيكيا



منظر تسلسل S



أنظمة التحكم بارتفاع رأس الحصادة أوتوماتيكيا تعادل عدم تساوي الأرض وتتحكم بالوضع الأفقي والعمودي لرأس الحصادة. يقارن النظام باستمرار الوضع الذي تم ضبطه مسبقا والوضع الحالي، للمحافظة على رأس الحصادة في وضع العمل الذي تم اختياره. يتم إدخال القيم بواسطة ضبط معدل الاستجابة وضبط الحساسية بقرص الاختيار الموجود في مسند الذراع.

متطلبات النظام:

- يجب أن تكون كبسة فصل النقل في الشوارع في وضع الحقل.
- المحرك دائرا.
- رأس الحصادة يعمل.
- نظام التحكم برأس الحصادة المراد نشيط.

ضبط لاحق للميل-نظامين

- الضبط يدويا - يتم تنشيط أجزاء نظام الهيدروليك مباشرة بواسطة الذراع متعدد الوظائف.
- ضبط أوتوماتيكيا - ضبط التوازي لرأس الحصادة بالنسبة للأرض يتم بواسطة المجسات الموجودة على كل طرف فم رأس الحصادة. هذا يضمن أن تبقى المسافة بين رأس الحصادة وبين الأرض متساوية على كلا الجانبين الأيمن والأيسر.

ضبط ارتفاع المنصة-أربعة أنظمة

- الضبط يدويا - يتم تنشيط أجزاء نظام الهيدروليك مباشرة بواسطة الذراع متعدد الوظائف.
- متابعة الارتفاع أوتوماتيكيا - يمكن ضبط المنصة على أي وضع في مجال بيت المغذي.
- حساسية الارتفاع أوتوماتيكيا - يتم المحافظة على ارتفاع المنصة بواسطة مجسات الارتفاع الموصولة بالمنصة. تضمن هذه المجسات بقاء الارتفاع ثابتا فوق الأراضي الوعرة.
- التحكم بالعموم أوتوماتيكيا - تحافظ الماكينة على ضغط رأس الحصادة ثابتا مع تلامس الأرض.

مهم: ضبط قيم الارتفاع والميل يدويا سوف يلغي الوظائف الأوتوماتيكيا.



منظر تسلسل S



منظر تسلسل 70

ضبط سرعة خفض بيت المغذي والحساسية - كومباين تسلسل

70 و S

حساسية الارتفاع وحساسية ضغط عوم رأس الحصادة النشط (وظائف أوتوماتيكية): تتحكم بسرعة استجابة رأس الحصادة للحركات عند العمل في حساسية أوتوماتيكية وأنظمة عوم أوتوماتيكية.

سرعة التغير للوظائف الأوتوماتيكية:

1. تأكد أن كيسة فصل النقل على الطرق في نظام الحقل.
2. اضغط كيسة ضبط حساسية/سرعة بيت المغذي (A) مرتين لضبط القيم. يتم ضبط القيم بين 0 و 100.

ملاحظة: سوف تظهر الحساسية على شاشة مسند الذراع (C) عند ضبطها.

3. لف قرص الاختيار (B) باتجاه حركة عقارب الساعة لزيادة سرعة الاستجابة أو بعكس اتجاه حركة عقارب الساعة لتقليل سرعة الاستجابة.

A - كيسة ضبط حساسية/سرعة بيت المغذي C - ضبط الحساسية
B - قرص الاختيار



منظر تسلسل S



منظر تسلسل 70

سرعة الرفع/الخفض يدويا (وظائف يدوية): تتحكم بسرعة استجابة وظائف رفع/خفض رأس الحصادة خلال التحكم اليدوي وخلال نظام متابعة الارتفاع أوتوماتيكيا.

سرعة التغير للوظائف يدويا:

1. تأكد أن كبسة فصل النقل على الطرق في نظام الحقل.
2. اضغط كبسة ضبط حساسية/سرعة بيت المغذي (A) مرة واحدة لضبط القيم. يتم ضبط القيم بين 0 و 100.

ملاحظة: سوف تظهر الحساسية على شاشة مسند الزراع (C) عند ضبطها.

3. لف قرص الاختيار (B) باتجاه حركة عقارب الساعة لزيادة سرعة الاستجابة أو بعكس اتجاه حركة عقارب الساعة لتقليل سرعة الاستجابة.

A - كبسة ضبط حساسية/سرعة بيت المغذي C - ضبط السرعة
B - قرص الاختيار

KR43067,00007BA -04-09FEB11-2/2

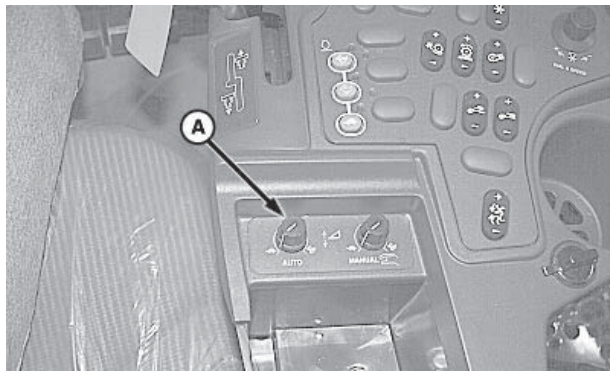
ضبط سرعة خفض بيت المغذي والحساسية - كومباين تسلسل 60 وأقدم من ذلك

سرعة الخفض لتسلسل STS 60

ملاحظة: التحكم بسرعة الاستجابة لحساسية ارتفاع رأس الحصادة وضغط عوم رأس الحصادة النشط (وظائف أوتوماتيكية).

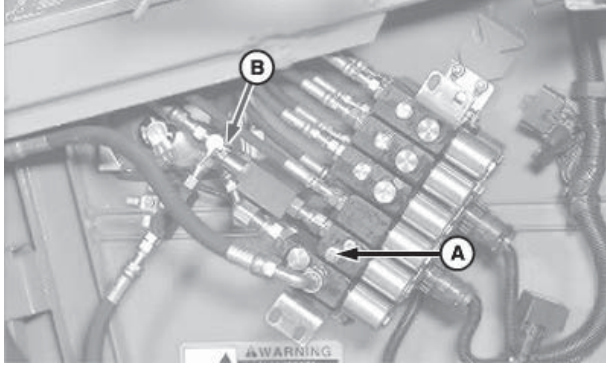
القرص (A) يتحكم بسرعة الاستجابة لوظائف رفع/خفض رأس الحصادة عندما تكون في النظام الأوتوماتيكي. راجع دليل استعمال السائق للكومباين الخاص بك لمعرفة الخطوات.

A - قرص

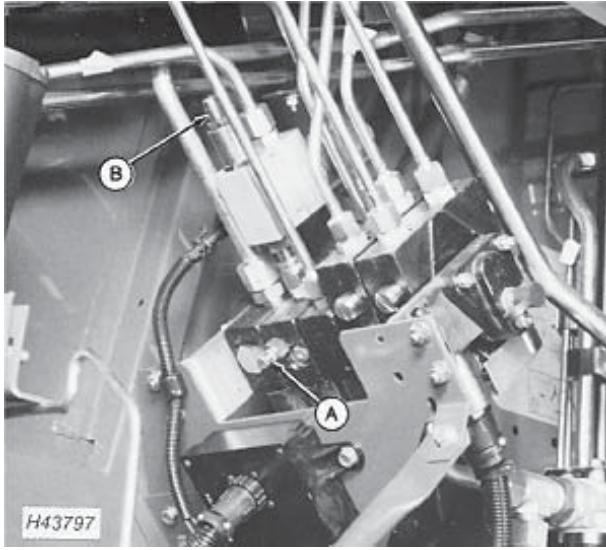


KR43067,00007B8 -04-09FEB11-1/2

التكملة على الصفحة القادمة



كوميماين STS تسلسل 60



كوميماين المنحدرات ، CTS، وأجهزة المشي

سرعة الخفض للأجهزة CTS والتي تعمل على المنحدرات تسلسل 60، كل تسلسل 50، وكل تسلسل 9000/10

ارخي الصمولة وبرغي الضبط (A) للخارج لتصبح سرعة الخفض اليدوي أسرع؛ للداخل لسرعة خفض أبطأ.

شد الصمولة بعد عملية الضبط.

في الحصادات (كوميماين) مع تحكم برأس الحصادة النشيط أو مع إمكانية اختيار تلقائي:

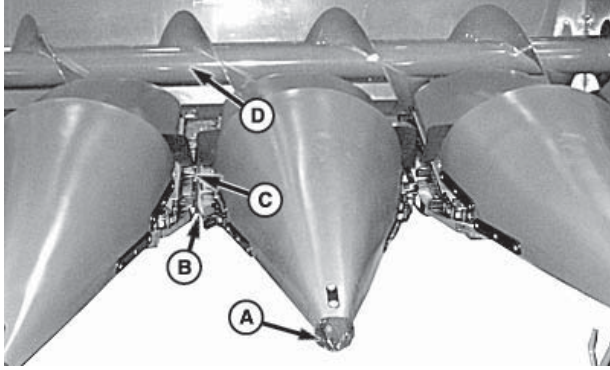
- لف القرص (B) بشكل كامل للداخل (مغلق كلياً).
- لف القرص 3/8 لفة للخارج.
- اضبط حسب الضرورة لتنشيط النظام في النظام الأوتوماتيكي تحت ظروف الحقل.

A - برغي الضبط

B - قرص

المعايرة والبرمجة

وصف عام



تم وضع أطراف الجامع (A) بين أسطر المحصول. تلتقط بكرات السيقان (B) سيقان المحصول وتسحبهم بسرعة للأسفل من خلال وحدة الأسطر.

عند وصول كوز (عرنوس) من الذرة إلى لوحة التوجيه، يتم منع مرور الكوز (العرنوس) بسبب ضيق الفتحة. وبسبب استمرار بكرات السيقان بسحب السيقان، يتم فصل كوز (عرنوس) الذرة عن الساق.

تمسك سلاسل الجامع (C) بأكواز (عرانيس) الذرة وتحملها إلى الحزون (D) الذي يقوم بتوصيل العرانيس إلى بيت مغذي الكومباين.

C - سلسلة الجامع

D - الحزون

A - طرف الجامع

B - بكرات السيقان

KR43067,0000743 -04-23NOV10-1/1

القيادة والعمل بحرص

⚠ انتبه: عود نفسك على استعمال دليل استعمال السائق للكومباين وحصادة الذرة.

مهم: يجب أن يكون مقدار الحركة للأمام تقريبا هو نفسه كحركة سلسلة الجامع للخلف وإلا فيمكن أن ينتج انسداد عن ذلك.

قد يحذر بحيث يبقى رأس حصادة الذرة على الأسطر. يمنع أن تقود رأس حصادة الذرة أو الحصادة إلى نقطة تحميل أكثر من طاقتها. الحمل الزائد قد يسبب الانكسار. ابدأ العمل بغير منخفض وارف السرعة حتى تجد السرعة الأرضية التي يجب أن تعمل عليها.

اصغي لانزلاق الواصل أو أي أصوات غير عادية أخرى. إذا انسد رأس الحصادة، نظفه بالمحافظة على المحرك في سرعة العمل، ولكن تقليل السرعة الأرضية حتى يتم تفرغ رأس الحصادة.

KR43067,0000744 -04-23NOV10-1/1

سرعة تتقل حصادة الذرة

ينبغي، سوف تقذف سلاسل الجامع بالسيقان للوراء داخل بيت المغذي، مما قد يؤدي إلى تقسيم السيقان أو تكسير الأكواز (العرانيس).

يجب أن تكون سرعة السير الأمامية للكومباين قريبة إلى نفس السرعة لحركة سلسلة الجامع للوراء.

إذا كانت السرعة الأرضية أسرع مما ينبغي، سوف تقوم سلاسل الجامع بدفع السيقان للأمام وتكسر الأكواز (العرانيس). إذا كانت السرعة الأرضية أبطأ مما

KR43067,0000745 -04-23NOV10-1/1

وظائف مسند الذراع

وظائف رأس الحصادة مسند ذراع الكوماتر TM: للحصول على المعلومات الكاملة في جميع الوظائف راجع دليل استعمال السائق للكمبيوتر الخاص بك.

- A - كبسة تشغيل رأس الحصادة وكبسة تغير اتجاه بيت المغذي
- B - كبسة تشغيل الفرادة
- C - كبسة ضبط ضغط عمود القطع
- D - كبسة ضبط حساسية/سرعة بيت المغذي
- E - قرص الاختيار (تشغيل وحدات التحكم والضبط)
- F - قرص التحكم بالضغط
- G - هيدرأفلكس/ارتفاع رأس الحصادة
- H - كبسة الفصل للنقل في الشوارع



مركز تحكم مسند الذراع - التسلسل S



مركز تحكم مسند الذراع - التسلسل 70

دفع تشغيل/فصل حصادة الذرة

ملاحظة: يجب أن يكون السائق على مقعد السائق قبل تشغيل كبسات رأس الحصادة والفرازة.

- لتشغيل رأس الحصادة.
- حول كبسة فصل النقل في الشوارع (A) إلى موضع الحقل.
- شغل كبسة الفرازة (B).
- كبسة تشغيل رأس الحصادة (C).

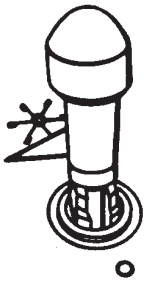
A - كبسة الفصل للنقل في الشوارع
B - كبسة تشغيل الفرازة
C - كبسة تشغيل رأس الحصادة



منظر تسلسل S



منظر تسلسل 70



H43694

منظر تسلسل 9000 و 10

متابعة والتحكم بلوحة التوجيه

تسمح كبسة بكرة الأمام/الخلف (A) في مقبض التحكم متعدد الوظائف للسائق بتوسيع أو تضيق فتحة لوحات التوجيه القابلة للضبط.

يكون النظام نشيط عندما:

- المحرك دائراً.
- تكون كبسة فصل النقل في الشوارع (B) في وضع الحقل.
- يكون رأس الحصادة شغال.

ضبط فتحة لوحة التوجيه:

1. اضغط الجهة اليسار من كبسة البكرة للأمام/الخلف (C) لزيادة اتساع فتحة لوحة التوجيه.

2. اضغط الجهة اليمين من كبسة البكرة للأمام/الخلف (D) لتقليل اتساع فتحة لوحة التوجيه.

ملاحظة: رمز وضع لوحة التوجيه (E) وقيمة فتحة لوحة التوجيه (F) سوف تظهر في شاشة مركز التحكم.

للوحات التحكم مجال يقع بين 0 (أدنى اتساع للفتحة) و 9 (أقصى اتساع للفتحة).

متابعة لوحة التوجيه:

1. اضبط اتساع فتحة لوحة التوجيه الذي تريد يدوياً.

2. اضغط وابقى ضاغطاً على زر التشغيل 1، 2، أو 3 الموجود في مقبض التحكم متعدد الوظائف لمدة ثلاثة ثواني لحفظ موضع لوحة التوجيه الحالي في الذاكرة. يمكن للسائق الآن العودة إلى الوضع الذي تم ضبطه في أي وقت عن طريق الضغط على زر التشغيل الذي تم تعريفه.

- | | |
|---------------------------------|-----------------------------|
| A - بكرة الأمام/الخلف. الكبسة | D - كبسة بكرة التراجع للخلف |
| B - كبسة الفصل للنقل في الشوارع | E - رمز موقع لوحة التوجيه |
| C - كبسة الأمام للبكرة | F - قيمة مسافة لوحة التوجيه |

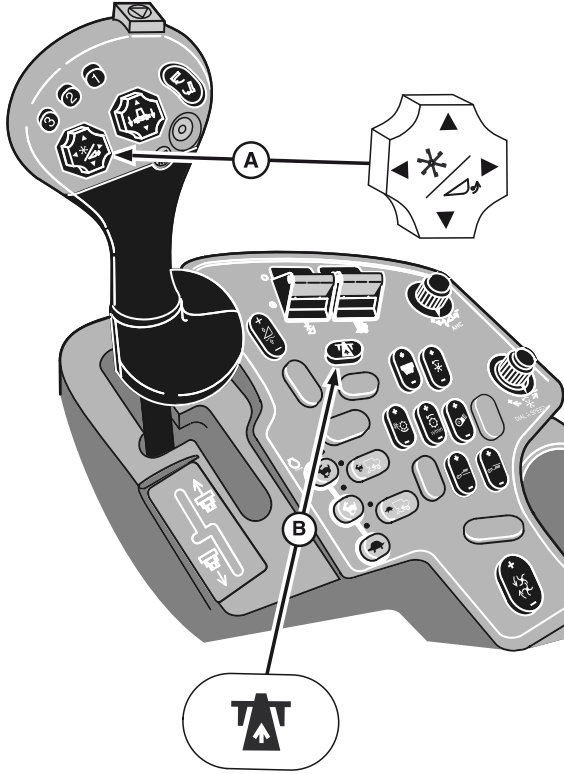


منظر تسلسل S



منظر تسلسل 70

الحصادات (الكومباين) تسلسل 50، 60، و70 مع بيت مغذي متغير السرعة



منظر تسلسل 50

تكون سرعة عمل حصادة الذرة متغيرة بتغيير سرعة محور بيت المغذي السفلي. تتغير سرعة محور بيت المغذي باستخدام كبسة البكرة (A) الموجودة على مقبض التحكم متعدد الوظائف.

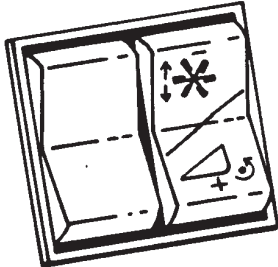
ملاحظة: يجب أن يكون المحرك دائراً ورأس الحصادة يعمل لضبط السرعة.

1. اضبط كبسة فصل النقل في الشوارع (B) على وضع الحقل.
2. اضغط وابقى ضاغطة القسم العلوي من كبسة البكرة لتزويد السرعة.
3. اضغط وابقى ضاغطة القسم السفلي من كبسة البكرة لتقليل السرعة.

A - كبسة البكرة
B - كبسة الفصل للنقل في الشوارع

KR43067,0000747 -04-23NOV10-1/1

حصادات (كومباين) تسلسل 00 و10 مع بيت مغذي دفع متغير بواسطة قشاطر



H43707

منظر تسلسل 10 و00

تكون سرعة عمل حصادة الذرة متغيرة بتغيير سرعة محور بيت المغذي السفلي. تتغير سرعة محور بيت المغذي باستخدام كبسة زائد (+) أو ناقص (-) الموجودة على مقبض التحكم متعدد الوظائف.

ملاحظة: يجب أن يكون المحرك دائراً ورأس الحصادة يعمل لضبط السرعة.

1. اضغط وابقى ضاغطة القسم السفلي من الكبسة لتزويد السرعة.
2. اضغط وابقى ضاغطة القسم العلوي من الكبسة لتقليل السرعة.

سرعة المحور لمجال بيت المغذي المزود بدفع متغير تتراوح من 630 إلى 780 دورة في الدقيقة تقريباً.

استعمل الجدول التالي كمرشد في مقارنة سرعة رأس الحصادة لسرعة تحرك الحصادة:

تقريباً بيت مغذي منخفض سرعة العمود	تقريباً سرعة حركة الحصادة
630 دورة/دقيقة	6.4 كم/ساعة (4.0 ميل في الساعة)
710 دورة/دقيقة	8.9 كم/ساعة (5.5 ميل/ساعة)
780 دورة في الدقيقة على الأقصى	11.3 كم/ساعة (7.0 ميل في الساعة) أو أكثر

KR43067,0000748 -04-23NOV10-1/1

الحصادات مع بيت مغذي ثابت السرعة

عد إلى جزء ضبط - حصادة الذرة لتغير سرعة رأس الحصادة في كومباين بيت مغذي بسرعة ثابتة.

KR43067,0000749 -04-01DEC10-1/1

حصاد ذرة بسيقان ضعيفة أو مكسرة

- زود سرعة حصادة الذرة بواسطة سرعة بيت المغذي المتغيرة.
 - اضبط لوحات التوجيه على أقصى عرض ممكن بدون السماح للأكواز (العرانيس) بملامسة بكرات السيقان.
 - فك حاميات الكوز (العرنوس)
 - بدل بكرات السيقان إذا كانت مهترئة بشكل رديئ.
- قد تكون السيقان أو الأكواز (العرانيس) ضعيفة بسبب أفة ما (تعفن السيقان) أو الحشرات (ثاقبة الذرة)، مسببة في تكسرها بالقرب من الأرض عند ملامستها بأطراف جامع رأس الحصادة أو بالدروع. يتم دفع هذه المواد بطبقات متعددة مما يمنع السيقان من ملامسة بكرات السيقان. عند حدوث هذا يفقد المحصول وتقل إنتاجية الحصاد.

فيما يلي قائمة بالحلول الممكنة لمثل هذه المشاكل:

- اخفض سرعة الكومباين الأرضية.

KR43067,0000752 -04-01DEC10-1/1

جناية ذرة الفشار

- اضبط لوحات التوجيه بأقرب وضع ممكن.
 - ارفع الحلزون العرضي لأقصى قطر ممكن أن تمر من بينها الأكواز (العرانيس) بدون ملامسة الأجنحة والأرضية.
 - قلل سرعة عمود نقل الحركة لرأس الحصادة.
- افحص صحة الضبط في دليل استعمال السائق للكومباين.

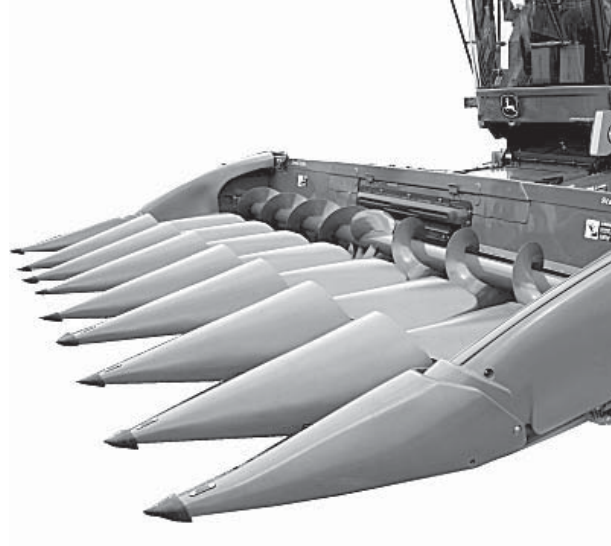
KR43067,0000753 -04-01DEC10-1/1

الجوامع

لأغلب الظروف، اعمل بأطراف الجامع الأمامية تكاد تلامس الأرض.

في الوحل، أو الثلج، ارفع رأس الحصادة بشكل كافٍ لتمنع دخول المواد في فتحة اللقف.

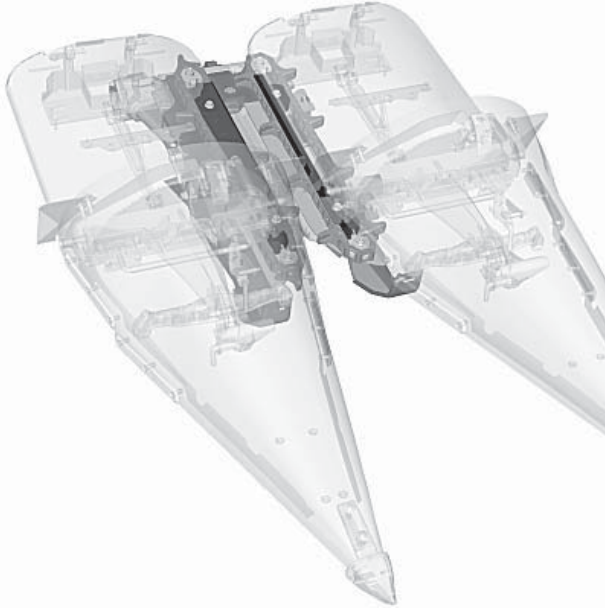
اضبط مستوى جميع الأطراف مع بعضها البعض.



JK22594,0000242 -04-13AUG07-1/1

وحدات الأسطر

تحتوي كل وحدة أسطر مستقلة على زوج من سكاكين الأوساخ، سلاسل الجامع، لوحات التوجيه وبكرات السيقان. يتم تخليص أكواز (عرانيس) الذرة من الساق ويتم نقلها إلى الحلزون بواسطة وحدة الأسطر.



KR43067,00005BA -04-01DEC10-1/1

الحلزون

يقوم الحلزون (A) بنقل مواد المحصول من وحدة الأسطر ويوجه مواد المحصول إلى داخل بيت المغذي.

A - الحلزون



OOU6043,0001C88 -04-03JAN08-1/1

لوحات التوجيه القابلة للضبط هيدروليكيًا

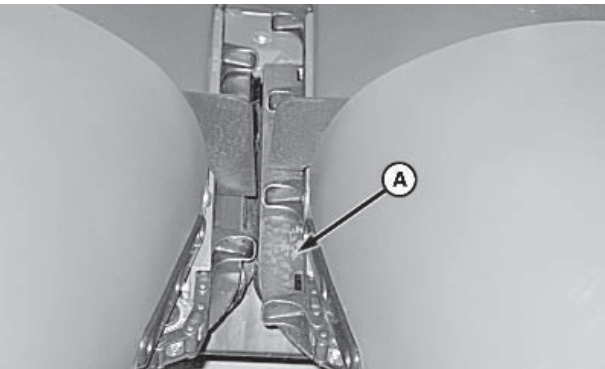
ملاحظة: لضبط أو معايرة لوحات التوجيه الخاصة بك، راجع دليل استعمال الحصادة للسائق.

تسمح لوحات التوجيه القابلة للضبط هيدروليكيًا (A) للسائق بضبط لوحات التوجيه من داخل غرفة القيادة لأحجام السيقان والأكواز (العرانيس) المتغيرة.

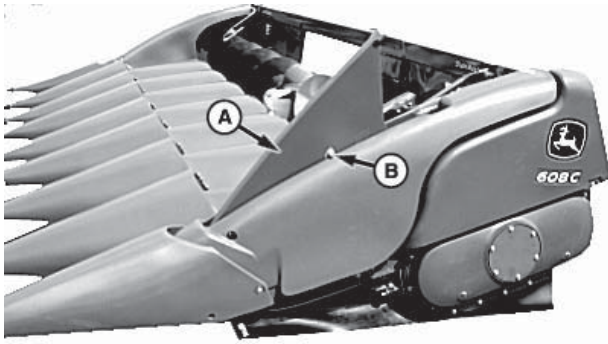
يمكن تحريك لوحات التوجيه فقط عندما يكون المحرك دائرًا وكبسة فصل النقل في الشوارع في وضع الحقل.

يفتح الضغط على كبسة البكرة للأمام لوحات التوجيه والضغط على كبسة البكرة للخلف يغلق لوحات التوجيه.

A - لوحة التوجيه



KR43067,0000360 -04-21APR09-1/1



A - مطولات
B - مسمار

مطولات الجامع الخارجية

تمنع مطولات الجامع الخارجية (A) فقدان الأكواز (العرانيس) من فوق جوانب ألواح الجامع المنخفضة.

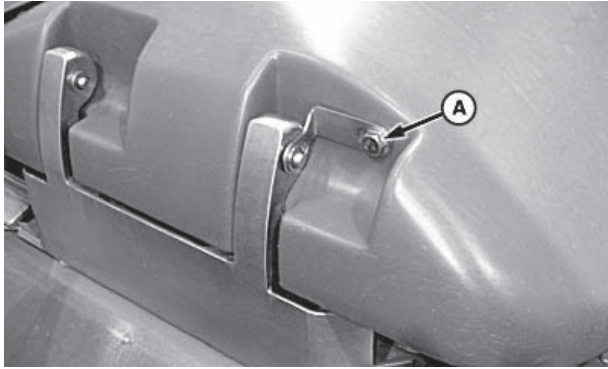
عند العمل في ظروف تكون فيها سيقان لذرة منخفضة إلى الأسفل، اخفض المطولات لكي يعمل جامع السيقان بشكل أسهل.

توجد المطولات في داخل حاميات الجناح الخارجية ويمكن رفعها وخفضها حسب الحاجة.

- ارفع المطول بسحب المطول للأعلى حتى يقلق المسمار (B) في موضعه.
- لخفض المطول؛ ادفع المسمار (B) للداخل، وخفض المطول.

ملاحظة: يجب أن يتم خفض المطول إلى الوضع الأدنى لرفع طرف الجامع الخارجي.

KR43067,00005A0-04-12MAY10-1/1



منظر الدرع الداخلي من الخلف

رفع وفك أطراف الجامع الداخلية والدروع

1. فك البرغي (A).

2. لف قفل الدرع (B) للخلف حتى يخرج الدرع (C).

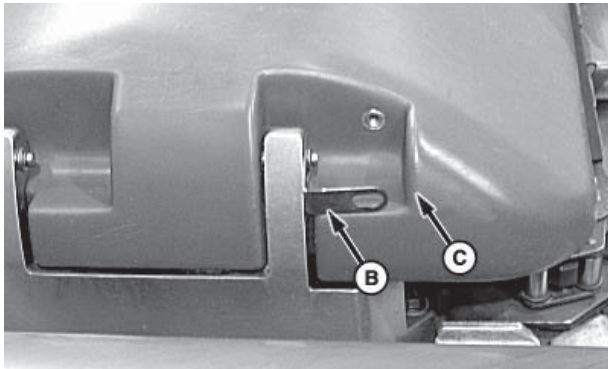
ملاحظة: لا تشد البرغي (B) أكثر مما ينبغي عند تركيب القفل.

المواصفات

برغي قفل درع الجامع - العزم 20 نيوتن متر
(15 رطل-قدم)

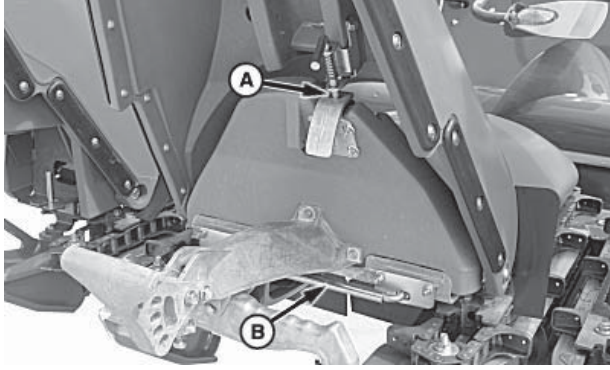
C - درع

A - برغي
B - قفل الدرع



التكملة على الصفحة القادمة

KR43067,00008B3-04-15JUN11-1/2



3. ارفع الطرف حتى يقلل المسمار (A) في موضعه.

⚠ انتبه: تجنب الجروح الخطيرة عند فك مجموعة الدرع والطرف.
المجموعة ثقيلة ويصعب التعامل معها.

4. اسحب قضيب التعليق (B) وارفع كل من مجموعة الدرع والطرف معا.

5. إذا كان موجودا: افصل أي وصلة كهرباء للمجسات من شبكة الأسلاك الرئيسية. للوصول للوصلات الموجودة داخل الدرع، قص شريط الربط الموصول في الدرع من الخلف واسحب الوصلات للخارج.

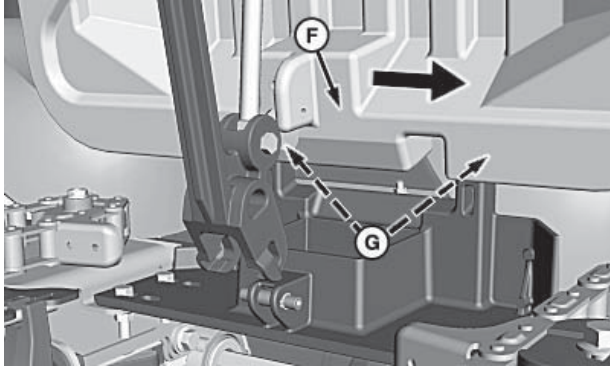
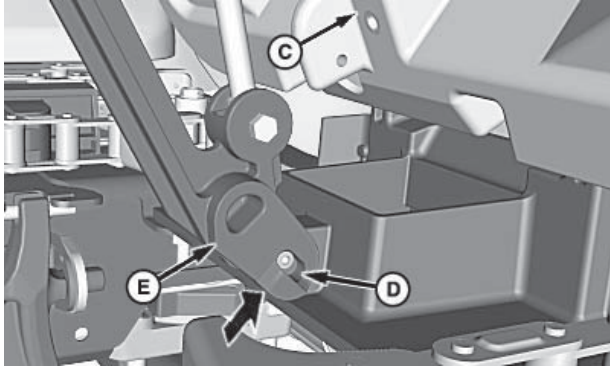
6. افصل اسطوانة الرفع:

أ. اضغط على درع الجامع (C) للأعلى حتى يثبت المسمار في الثقب المشقوق من الخلف (D).

ب. ارفع ثقب الاسطوانة (E) للأعلى حتى تتحرر المسامير.

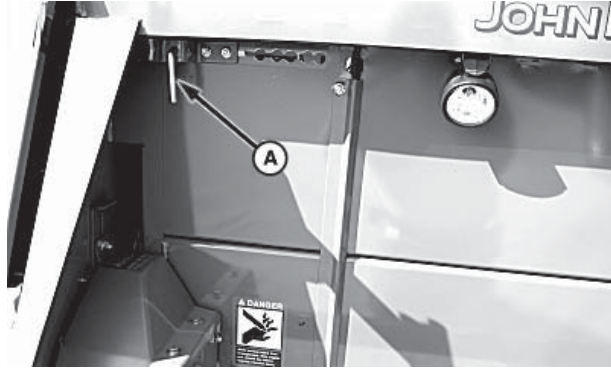
⚠ انتبه: كن حذر عند الرفع. المجموعة ثقيلة ويصعب التعامل معها.

7. اسحب درع الجامع (F) للجانب حتى يخرج الدرع من مسامير الدعم (G)، وارفع مجموعة الدرع من الثقب.



E - ثقب اسطوانة الرفع
F - درع الجامع
G - مسامير التوصيل

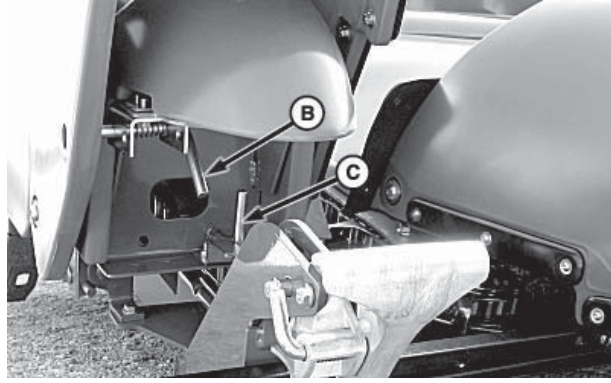
A - مسمار
B - قضيب القفل
C - درع الجامع
D - وراء الثقب المشقوق



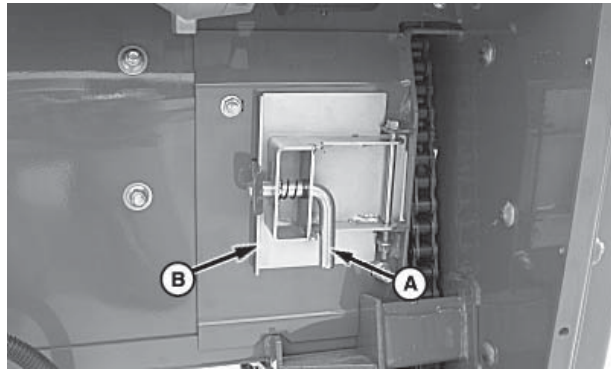
رفع وتميل أطراف الجامع الخارجية والدروع

1. ارخي مسمار التعليق (A) ولفها إلى الوضع المقفول.
2. ارفع الطرف الخارجي حتى يقفل المسمار (B) في موضعه.
3. ارخي المسمار (C) ولف درع الجامع والطرف للخارج.

A - مسمار قفل المزلاج
B - مسمار التعليق
C - مسمار التعليق



KR43067,000073B -04-19NOV10-1/1



المنظر من أسفل حصادة الذرة

A - مزلاج
B - باب

باب تنظيف أرضية الحلزون

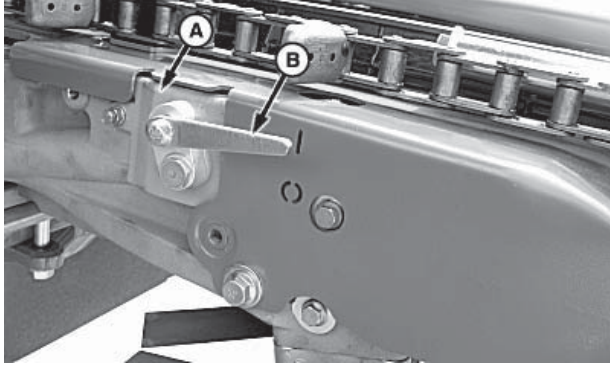
⚠ انتبه: تجنب الجروح الخطيرة.

- يمنع بتاتا تنظيف الجهاز والمحرك يدور.
- شغل توقيف الأمان لبيت المغذي عند القيام بأعمال ما تحت حصادة الذرة.
- ارتدي واقي للعيون وحماية للوجه لحمايتك من الأوساخ المتساقطة.

1. ارخي المزلاج (A) وافتح الباب (B).
2. نظف أرضية الحلزون باستخدام أبواب التنظيف على كلا الجانبين لحادة الذرة.
3. تأكد أن الباب مغلق تماما قبل تشغيل حصادة الذرة.

KR43067,00005B2 -04-18NOV10-1/1

توصيل وفصل سكاكين تقطيع ستوكماستر™



A - علبة تروس تقطيع ستوكماستر™
B - ذراع الوصل/فصل

في حصادات الذرة المزودة بخيار تقطيع ستوكماستر يمكن فصل كل من علبة تروس التقطيع بشكل منفصل. هذا يسمح للسائق باستعمال حصادة ذرة تعمل بالتقطيع وكذلك حصادة ذرة تعمل بدون تقطيع عندما يريد، أو لتحديد عدد وحدات الأسطر التي تقوم بالتقطيع عند الاحتياج لمقادير مختلفة من الوحل.

1. اخفض رأس حصادة الذرة كلياً إلى الأرض/ أو ارفع بيت المغذي كلياً وشغل توقيف الأمان لبيت المغذي.

2. أوقف محرك عن الدوران، ضع مكبح الوقوف، واسحب مفتاح التشغيل.

⚠ انتبه: تجنب الجروح الخطيرة أو القاتلة. يمنع القيام بهذه المهمة أثناء دوران المحرك.

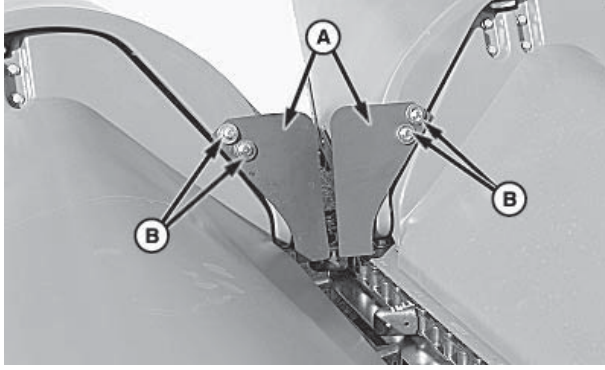
3. ارفع الدرع وطرف الجامع (انظر رفع وفك دروع الجامع الوسطى والأطراف في هذا الجزء).

4. ذراع التوصيل/الفصل مركب على الجانب الأيمن لعلبة تروس التقطيع (A). لف الذراع (B) للأعلى لتشغيل أنصال التقطيع، وللأسفل لفصله.

5. اخفض درع الجامع والطرف.

6. كرر الطريقة لكل وحدة أسطر، أو حسب الضرورة.

التوصيلات والخيارات



A - حاميات الكوز (العرنوس)
B - البراغي

حاميات الكوز (العرنوس)

- تحمي حاميات الكوز (العرنوس) الأكواز (العرانيس) من الانزلاق فوق سلاسل الجامع إلى الأرض.
- في الذرة السفلى أو إذا كانت السيقان تميل لسد فتحة عنق الجامع، فك حاميات الأكواز (العرانيس) وقطع تثبيتها.
- في الذرة الواقفة، ركب حاميات الكوز (العرنوس) لتجنب فقدان الكوز (العرنوس).

بدل حاميات الكوز (العرنوس) كما يلي:

1. فك البراغي (B) وحاميات الكوز (A).

2. كرر العملية لبقية الأسطر.

3. ركب حاميات الكوز (العرنوس) بالترتيب العكسي.

ملاحظة: عند تركيب حاميات العرنوس، شد البراغي حسب المواصفات.

المواصفات

البراغي - العزم 25 نيوتن متر
(18 رطل-قدم)

بكرات السيقان

تسحب بكرات السيقان سيقان الذرة للأسفل بحيث تنفصل الأكواز (العرانيس) عن السيقان وتنقلها إلى داخل لوحات التوجيه.

لمساعدتك في اختيار أي من بكرات السيقان هي الأنسب لاحتياجاتك، انظر الارشادات التالية:

(A) بكرات السيقان مع السكين المتقابلة - اختياري

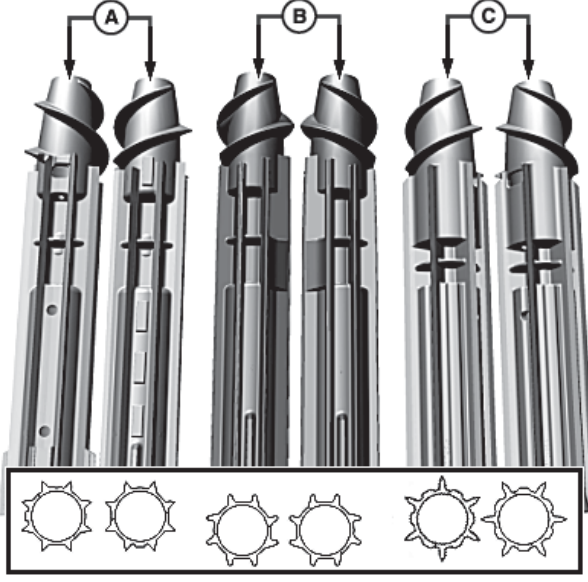
- ينصح بها عند:
- استخدام حصادات ذرة ستوكماستر تعمل بالتقطيع.
- الحاجة للتقطيع وطول سيقان الذرة (10 - 16 إنش) عند الحصاد.
- الحاجة لتكسير الوحل بشكل أسرع.
- الحاجة لتسخين مبكر للتربة وتجفيفها.
- الحاجة لتسهيل التعامل مع الوحل بواسطة معدات الحراثة والزراعة، خاصة في الذرة الطويلة العالية.
- الحاجة لتصغير الممرات اللازمة لتفتيت، تقطيع أو تقسيم السيقان بواسطة أجهزة أخرى.
- الحاجة لقدرة جيدة في الظروف الجافة.
- الحصاد في الحشيش الكثيف والنباتات غير المرغوب فيها.
- الحاجة لخفض استهلاك الطاقة في حصادات الذرة التي تعمل بدون تقطيع.

(B) بكرات السيقان المحززة بشكل مستقيم - اختياري

- ينصح بها عند:
- الحاجة لتكسير الوحل بشكل بطيء.
- تريد أقصى بقايا في فترة الزراعة.
- تريد تجميع رطوبة مخزونة/ثلج أكثر.
- الحاجة لتدفق البقايا بشكل أفضل من خلال الثقوب المتقاربة عند عدم القيام بالحراثة.
- الحاجة لتكامل التفتيت بواسطة ماكينة تفتيت موجة.
- الحاجة لقدرة جيدة في الظروف الهشة أو الجافة بشكل معتدل التي تنكسر فيها السيقان عند الأكواز (العرانيس) أو تحتها بقليل.

(C) بكرات السيقان مع السكين المتداخلة - اختياري

- ينصح بها عند:
- الحاجة لأفضل تعامل مع المواد لحصادات الذرة بدون تقطيع.
- الحصاد في ظروف الرطوبة العالية، القاسية والأوساخ.
- الحاجة لتكسير الوحل بشكل أسرع.
- الحاجة لتسخين مبكر للتربة وتجفيفها.
- الحاجة لتسهيل التعامل مع الوحل بواسطة معدات الحراثة والزراعة، خاصة في الذرة الطويلة العالية.
- الحاجة لتصغير الممرات اللازمة لتفتيت، تقطيع أو تقسيم السيقان بواسطة أجهزة أخرى.



A - بكرات السيقان مع السكين المتقابلة

B - بكرات السيقان المحززة بشكل مستقيم

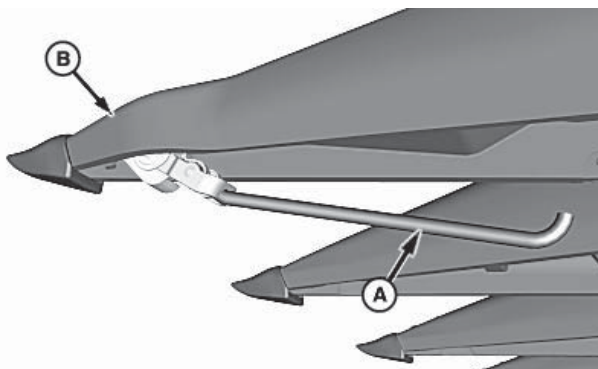
C - بكرات السيقان مع السكين المتداخلة

KR43067,0000754 -04-28MAR11-1/1

المجسات الأرضية للتحكم بالحصادات النشيطة (اختياري)

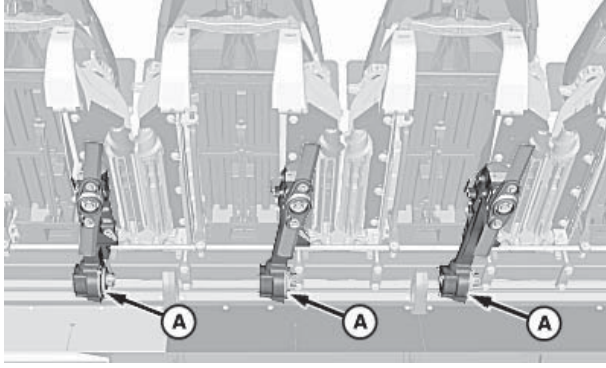
أذرع المجسات (A) تكون موجودة تحت رأس حصادة الذرة، مركبة على أطراف الجامع (B). يتتبع ذراع المجس تضاريس الأرض، التي تسبب تنشيط جهاز المعايرة. الإشارة الصادرة عنه تسمح للكمبيوتر بالمحافظة على ارتفاع القطع الذي تم اختياره خلال عملية الحصاد.

A - ذراع المجس
B - طرف الجامع



KR43067,00005A3 -04-17MAR11-1/1

علب تروس تقطيع توكماستر™ (اختياري)



A - علب تروس تقطيع توكماستر™

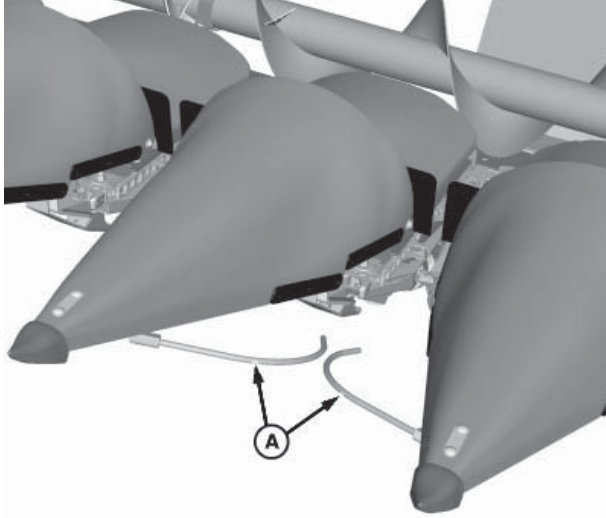
علب تروس تقطيع ستوكماستر (A) تسمح بتقطيع وتقسيم في نفس الممر من سيقان الذرة، التخلص من الحاجة إلى ممرات للمعدات الإضافية. للسائق حرية الخيار في التخلص من أحد أو من جميع علب التروس، مما يسمح لمجال أوسع في التصرف بالبقايا بشكل مرن.

السواطير المركبة من قبل المصنع توجد في رؤوس حصادات الذرة الموديلات 616C-SM، 612C-SM، 608C-SM، 606C-SM و 618C-SM.

مهم: علب تروس التقطيع التي يتم شرائها من خلال خدمة قطع الغيار لاستبدالها يتم بيعها جافة. يجب أن يتم تعبئة علبه التروس بالزيت حتى المستوى الصحيح قبل استعمالها (انظر جزء التشحيم والصيانة لمعرفة المواصفات).

KR43067,00005A4 -04-19MAY10-1/1

أوتوترك رونسنس



يستعمل أوتوترك رونسنس القيم من المجسات المركبة على رأس الحصادة للمساعدة في ملاحه جي بي إس الموجودة لقيادة الكومباين خلال عملية الحصاد.

عندما تدخل سيقان الذرة من خلال أطراف الجامع، تقوم بدفع طقم من أذرع المجسات المركبة (A). الإشارات الصادرة عن هذه المجسات تستعمل لمعرفة أماكن أسطر الذرة، وتقوم بعمل الضبط الضروري لتوجيه الكومباين للمحافظة عليه في خط مستقيم مع المحصول.

راجع وكيل جون ديبير.

A - مجسات الأسطر

KR43067,0000565 -04-13MAY10-1/1

أضواء ارتفاع القطع



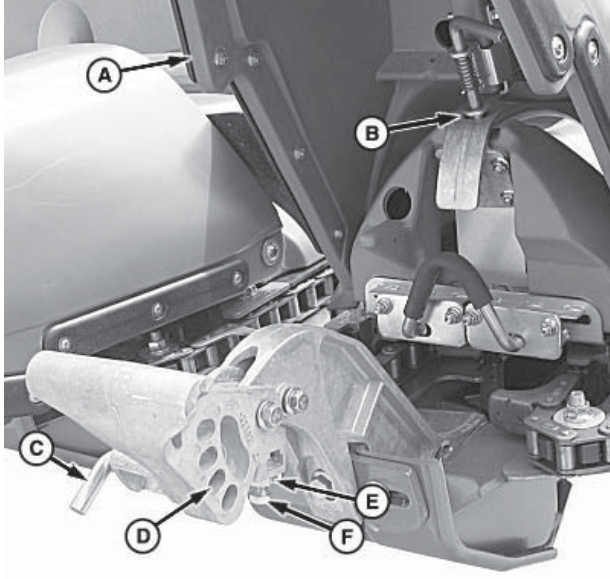
تضيء المنطقة الموجودة خلف رأس حصادة الذرة مباشرة بحيث يستطيع السائق رؤية ارتفاع القطع حتى خلال القيام بالحصاد ليلاً.

يمكن ضبط اتجاه ضوء ارتفاع القطع للرؤية بشكل أفضل.

KR43067,0000755 -04-01DEC10-1/1

ضبط - رأس حصادة الذرة

ضبط وتعديل مستوى أطراف الجامع



⚠ انتبه: ارفع رأس حصادة الذرة حتى ترتفع الأطراف عن الأرض، اطفئ المحرك، ضع مكبح الوقوف واسحب المفتاح.

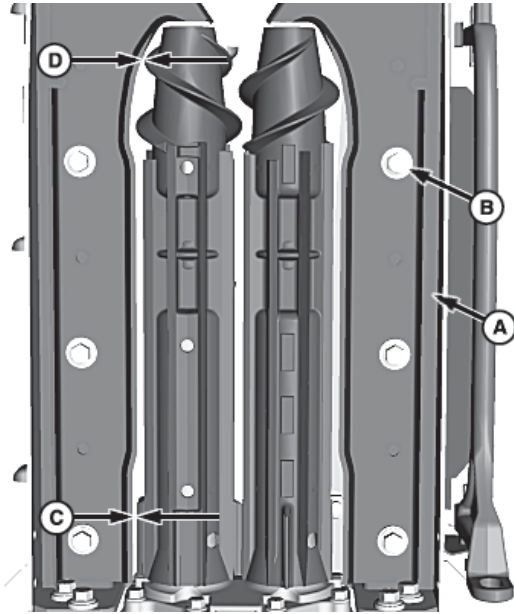
اضبط أحد أطراف الجامع على ارتفاع مناسب. اضبط بقية الأطراف على نفس الارتفاع.

1. ارفع النقطة (A) حتى يقفل المسمار (B) في موضعه.
2. اسحب مسمار قفل الزنبرك (C) واضبط الارتفاع مستخدماً فتحات الموقع (D).
3. من الممكن كذلك القيام بالضبط الدقيق للأطراف برخي صمولة الحجز (E) وضبط البرغي (F) للأعلى أو للأسفل.

A - طرف
B - مسمار
C - مسمار الإغلاق
D - فتحة الموقع
E - صمولة حجز
F - برغي

KR43067,0000733 -04-18NOV10-1/1

ضبط سكاكين النفائات



سكاكين الأوساخ (A) تمنع النباتات غير المرغوب فيها والأوساخ من الالتفاف حول سيقان الذرة.

1. ارخي البرغي (B).
2. اضبط مؤخرة سكين الأوساخ بحيث تكون المسافة بين الريشة والسكين (C) تقع بين قيم المواصفات.

المواصفات
من ريشة بكرة الساق إلى سكين النفائات - أقصى مسافة 1.5 ملم (1/16 إنش)

3. اضبط مقدمة سكين الأوساخ لتقديم المسافة لجناح بكرة السيقان (D).

4. شد جميع البراغي حسب المواصفات.

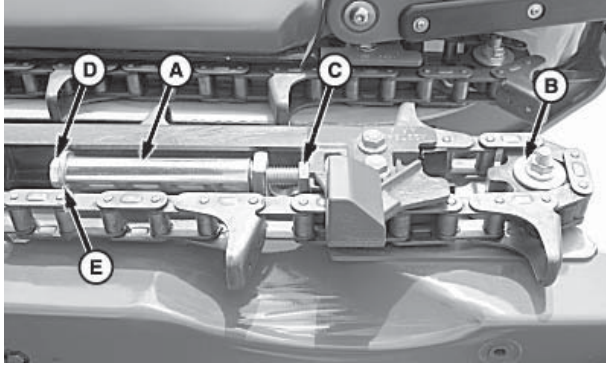
المواصفات
براغي تثبيت سكين النفائات - العزم 130 نيوتن متر (96 رطل-قدم)

5. لف بكرات السيقان باليد وتأكد من عدم وجود تلامس بين بكرة السيقان والسكين.

6. كرر الخطوات على الجهة المقابلة لسكين النفائات ولبقية وحدات الأسطر.

A - سكين النفائات
B - البراغي والرنديلات (مستعمل 8)
C - المسافة، من ريشة بكرة الساق إلى سكين النفائات
D - المسافة، من جناح بكرة الساق إلى سكين النفائات

KR43067,00008B5 -04-15JUN11-1/1



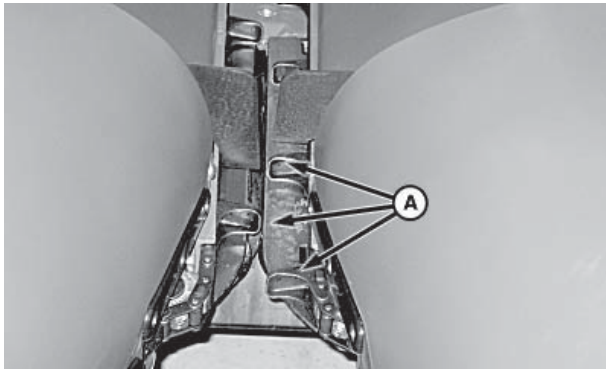
ضبط توتر سلسلة الجامع

يتم المحافظة على توتر سلسلة الجامع بواسطة موتر مشدود بواسطة زنبرك. الزنبرك محمي بالماسورة (A) التي تقوم كذلك بدور الموقف لتمنع الترس المسنن (B) من الانسحاب أكثر مما ينبغي.

- لرفع توتر سلسلة الجامع، ارخي الصمولة (C) وشد البرغي (D).
- لتمنع السلسلة من تدوير الترس المسنن، اترك مسافة 4.8 ملم (3/16 انش) على الأقصى بين ماسورة حفظ المسافة (A) وبين الرنديلة (E).

A - ماسورة حفظ المسافة
B - الترس المسنن
C - الصمولة
D - برغي
E - رنديلة

KR43067,0000734 -04-01DEC10-1/1



ضبط أجنحة سلسلة الجامع

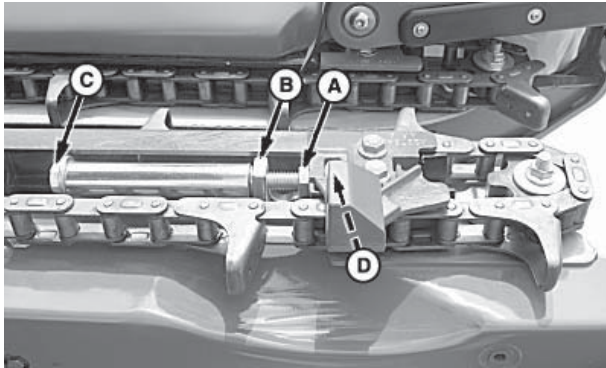
جنازير الجامع تم تجميعها في المصنع مع أجنحة جنازير (A) بوجود تفاوت بين بعضها البعض.

مهم: كن حذر لتجنب دخول الحجارة والأجسام الأخرى في الأسطر أثناء تشغيل الجامع بالقرب من سطح الأرض.

1. افتح الأطراف والدروع حسب الضرورة.

A - أجنحة السلسلة

KR43067,0000735 -04-01DEC10-1/3



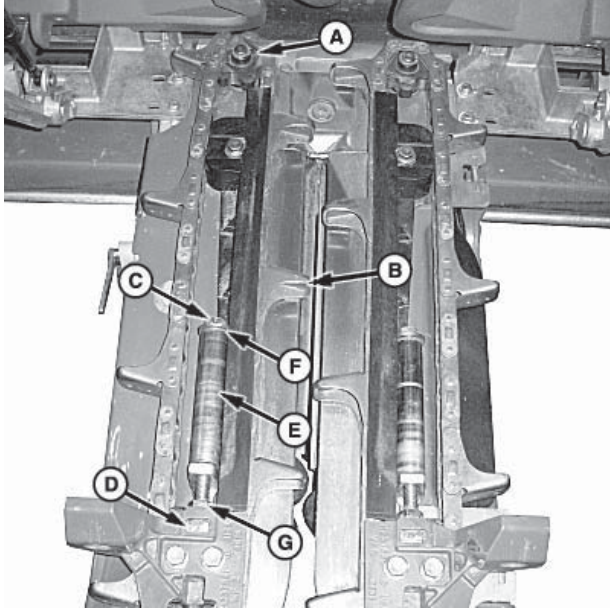
2. لف الصمولة (A) حتى تلامس قرص شريط الدعامة (B).

3. ارخي البرغي (C) حتى تنفك الصمولة (D).

A - الصمولة
B - الطوق
C - برغي
D - الصمولة

KR43067,0000735 -04-01DEC10-2/3

التكملة على الصفحة القادمة



4. ارفع سلسلة دفع الترس المسنن (A) ولف السلسلة حتى تصبح الأجنحة (B) موزعة بالتساوي على المسافة. ضع السلسلة على الترس المسنن مرة أخرى.

5. شد البراغي (C) داخل الصمولة (D) حتى يتم ضبط أقصى مسافة 4.8 ملم (3/16 إنش) بين ماسورة حفظ المسافة (E) والرنديلة (F).

6. شد الصمولة (G) على مجموعة القرص.

- | | |
|----------------------|------------------------|
| A - دفع الترس المسنن | E - ماسورة حفظ المسافة |
| B - الأجنحة | F - رنديلة |
| C - برغي | G - الصمولة |
| D - الصمولة | |

KR43067,0000735 -04-01DEC10-3/3

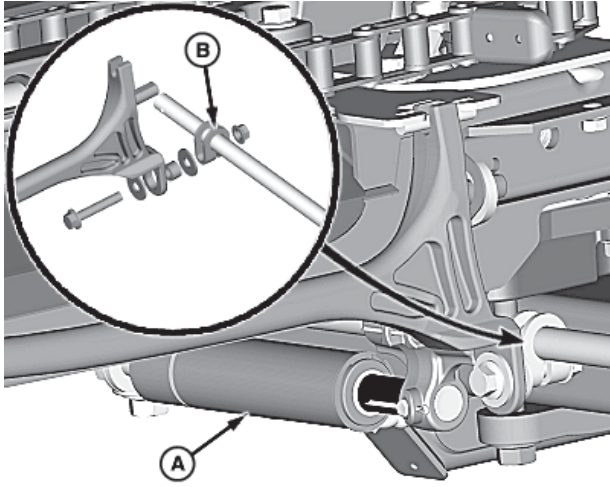
ضبط لوحات التوجيه

ملاحظة: تم ضبط لوحات التوجيه من قبل المصنع.

1. اضبط لوحات التوجيه على وضع الإغلاق (الاسطوانة (A) خارجة بالكامل). تأكد أن لوحات التوجيه على الجانب الأيسر في وضع الإغلاق وأعد ضبطها وشد المربط عند الضرورة.

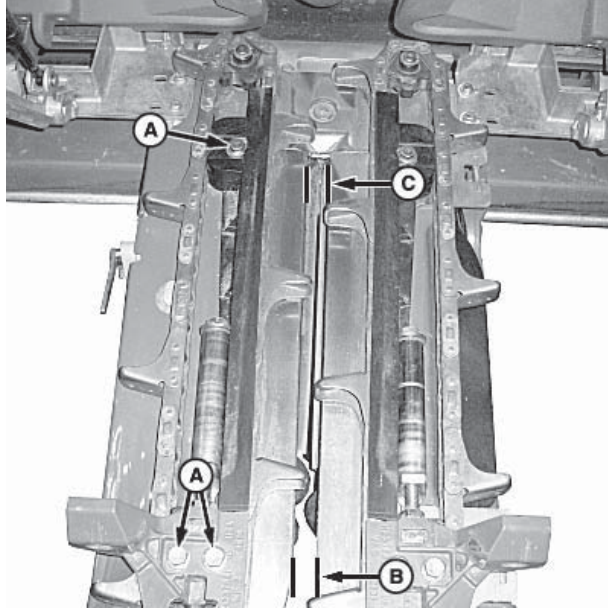
2. سوف يغلق المربط (B) ويتثنى عمود الربط عندما تكون الأجزاء مشدودة. ركب أذرع اللف في بقية وحدات الأسطر.

- | |
|-------------|
| A - اسطوانة |
| B - مربط |



KR43067,0000736 -04-18NOV10-1/2

التكملة على الصفحة القادمة



KR43067,0000736 -04-18NOV10-2/2

3. ارخي البراغي (A) كي تسمح للوحة التوجيه على الجهة اليمين بالحركة.

4. اضبط المسافة الأمامية (B) بقيمة 18 ملم (23/32 انش) والمسافة الخلفية (C) على القيمة 20 ملم (25/32 انش).

5. شد جميع البراغي حسب المواصفات.

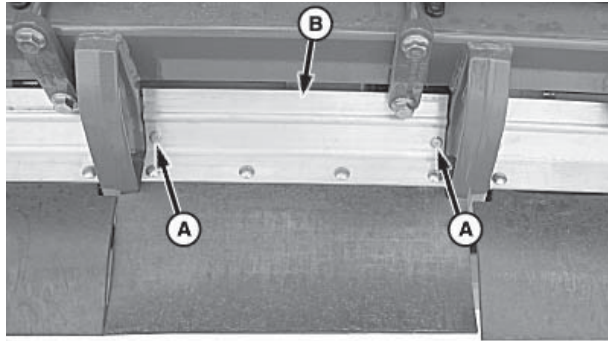
المواصفات

براغي لوحة التوجيه - العزم 95 نيوتن متر
(70 رطل-قدم)

C - المسافة في الخلف

A - البراغي
B - المسافة في الأمام

ضبط المسافة بين الأسطر



المنظر من أسفل حصادة الذرة

A - أجزاء التثبيت
B - درع

2. أوقف محرك عن الدوران، ضع مكبح الوقوف، واسحب مفتاح التشغيل.

3. فك الدروع وأطراف الجامع (انظر رفع وفك دروع الجامع الوسطى والأطراف في جزء تشغيل حصادة الذرة).

ملاحظة: منظر رأس حصادة ذرة تعمل بالتقطيع نفس رأس حصادة ذرة تعمل بدون التقطيع

4. فك قطع التثبيت (A) ودفع وحدة السطر (B).

مسافة الأسطر		
رأس حصادة الذرة	سم	(انش)
606C	76.2	30
606C	96.5 , 91.4	38 , 36
608C	70.0	27.5
608C	75.0	29.5
608C	76.2	30
608C	96.5 , 91.4	38 , 36
612C	50.8	20
612C	55.9	22
612C	76.2	30
616C	76.2	30
618C	50.8	20
618C	55.9	22

⚠ انتبه: عند العمل تحت حصادة الذرة، اخفض دائما موقوفات السلامة لبيت المغذي لمنع رأس الحصادة من الانخفاض.

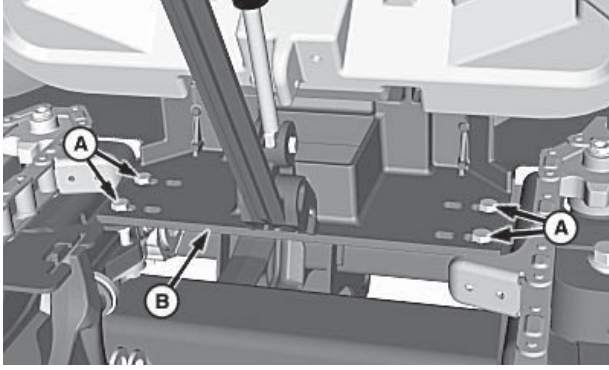
1. ارفع بيت المغذي بشكل كامل وخفض موقوفات السلامة على قضيب اسطوانة الهيدروليك.

KR43067,00005A5 -04-18NOV10-1/4

التكملة على الصفحة القادمة

5. فك البراغي (A) والقاعدة (B).

A - براغي (مستعمل 4)
B - تركيب درع الجامع



KR43067,00005A5 -04-18NOV10-2/4

ملاحظة: لتحريك وحدات الأسطر إلى الموضع الذي تريد، استعمل أداة رفع مناسبة لدعم وحدة الأسطر. حرك الوحدة بحذر إلى الموضع المطلوب.

6. ارخي البرغي (A) لوحدي الأسطر الوسطى. حرك كلا الودعتين مسافة متساوية لتضبط مسافة السطر التي تريد. شد براغي وحدة السطر حسب المواصفات.

المواصفات

براي وحدة السطر - العزم 310 نيوتن متر
(229 رطل-قدم)

A - براغي (مستعمل 4)

7. حرك وحدات الأسطر المتبقية، بحيث أن يتم العمل من المركز باتجاه الأطراف. ارخي البراغي وحرك الوحدة إلى مسافة السطر التي تريد. تابع العمل حتى تصبح جميع وحدات الأسطر في أماكنها الصحيحة.

KR43067,00005A5 -04-18NOV10-3/4

8. ضع قاعدة درع الجامع (B) لمسافة السطر التي تريد وركب البراغي (A). شد جميع البراغي حسب المواصفات.

المواصفات

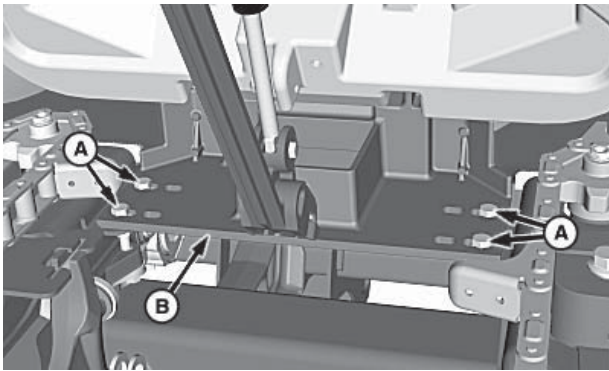
براي تركيب درع الجامع - العزم 70 نيوتن متر
(52 رطل قدم)

9. ركب دروع دفع وحدة السطر وقطع تثبيتها.

10. ركب دروع الجامع والأطراف على وحدات الأسطر.

11. صل وصلات كهرباء المجس (إذا كان قد تم فكها) وادفع الوصلة في فتحة غطاء التوجيه. ثبت الأسلاك عند علامة الشريط الصفراء في الأسلاك لتضمن وجود مجال كافي عند رفع الأطراف.

A - براغي (مستعمل 4)
B - تركيب درع الجامع

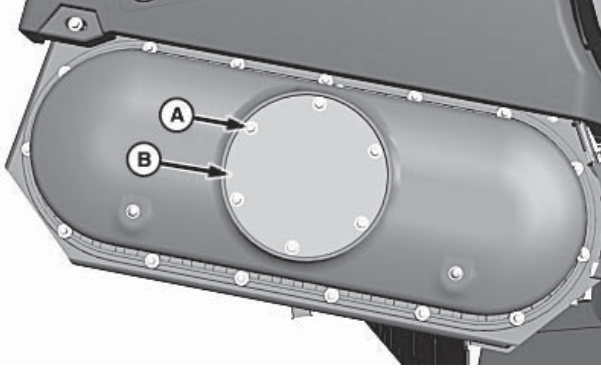


KR43067,00005A5 -04-18NOV10-4/4

ضبط سلسلة دفع وحدة السطر

1. فك البراغي والرنديلات (A)، والغطاء (B).

A - البراغي والرنديلات (مستعمل 6)
B - غطاء



KR43067,000074D -04-30NOV10-1/2

ملاحظة: شد السلسلة أكثر مما ينبغي سوف يؤدي إلى الاهتراء المبكر. سلسلة وحدة الأسطر هو سلسلة متواصل بدون وصلة توصيل فيه.

2. ارخي قطع تثبيت الموتر (A).

3. اضبط الموتر إلى الأسفل لترفع توتر السلسلة أو إلى الأعلى لتقلل التوتر.

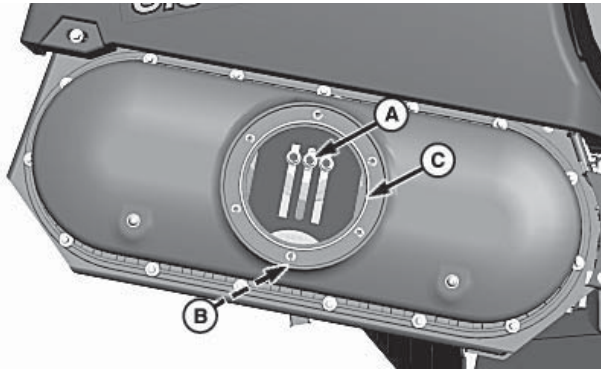
يكون لمجرى السلسلة السفلي (B) مقدار حركة 10 ملم للأعلى و 10 ملم للأسفل. شد قطع التثبيت حسب المواصفات.

المواصفات

برغي ضبط الموتر - العزم 90 نيوتن متر
(66 رطل-قدم)

مهم: تأكد أن الحافظة الحلقية (C) نظيفة وليس بها آثار للتلف قبل تركيب الغطاء. بدلها عند الحاجة.

4. ركب الغطاء مستعملا البراغي والرنديلات.



A - قطع تثبيت الموتر
B - سلسلة الدفع السفلي
C - حافظة

KR43067,000074D -04-30NOV10-2/2

ضبط التروس المسننة لدفع وحدة الأسطر بواسطة دفع بسرعة ثابتة فقط

عند العمل في سرعات أرضية عالية، ركب الترس المسنن الأصغر على المحور المدفوع والترس المسنن الأكبر على محور الدفع.

سرعة سير الكومباين المنصوح بها لضبط الترس المسنن				
رأس حصادة ذرة تعمل بالتقطيع		رأس حصادة ذرة تعمل بدون تقطيع		
الترس المدفوع المسنن	دفع الترس المسنن	الترس المدفوع المسنن	دفع الترس المسنن	السرعة المنصوح بها
27 سن	24 سن	33 سن	30 سن	7 كم/ساعة (4 ميل/ساعة) أو أقل
24 سن	27 سن	30 سن	33 سن	أعلى من 7 كم/ساعة (4 ميل/ساعة)

حصادة علف المواشي -

ملاحظة: سرعة النقل المنصوح بها تكون على أساس ظروف الحقل. قد تتغير ظروف حقلك، مما يتطلب ضبط مختلف الترس المسنن.

عند العمل في سرعات أرضية عالية، ركب الترس المسنن الأصغر على المحور المدفوع والترس المسنن الأكبر على محور الدفع.

سرعة سير حصادات علف المواشي المنصوح بها لضبط الترس المسنن				
رأس حصادة ذرة تعمل بالتقطيع		رأس حصادة ذرة تعمل بدون تقطيع		
الترس المدفوع المسنن	دفع الترس المسنن	الترس المدفوع المسنن	دفع الترس المسنن	السرعة المنصوح بها
27 سن	24 سن	33 سن	30 سن	5 كم/ساعة (3 ميل/ساعة) أو أقل
24 سن	27 سن	30 سن	33 سن	أعلى من 5 كم/ساعة (3 ميل/ساعة)

ماكينة تقشير الذرة -

ضبط لترس المسنن المنصوح به لماكينات تقشير الذرة			
رأس حصادة ذرة تعمل بالتقطيع		رأس حصادة ذرة تعمل بدون تقطيع	
الترس المدفوع المسنن	دفع الترس المسنن	الترس المدفوع المسنن	دفع الترس المسنن
24 سن	27 سن	30 سن	33 سن

• رؤوس حصادات ذرة بدون تقطيع 6 و 12 سطر يتم دفعها من الجهة اليسار فقط، باستعمال ترس دفع مسنن له 30 سن للدفع و 33 سن للترس المدفوع المسنن العادي.

• رؤوس حصادات ذرة بدون تقطيع 8، 16 و 18 سطر يتم دفعها من كلا الجهتين معا باستعمال ترس دفع مسنن له 30 سن للدفع و 33 سن للترس المدفوع المسنن العادي.

• جميع رؤوس حصادات الذرة مع تقطيع (ستوكماستر) تعمل باستعمال ترس دفع مسنن له 24 سن للدفع و 27 سن للترس المدفوع المسنن العادي.

مهم: يجب تغيير التروس المسننة هذه للكومباين متغير السرعة.

تغير تروس الدفع المسننة في رؤوس حصادات الذرة مع بيت مغذي متغير السرعة يمكن أن يتسبب في خلل في قيادة رأس حصادة الذرة، مما يسبب تلف الماكينة. يجب ألا يتجاوز المحور المدفوع الأمامي 715 دورة في الدقيقة.

1. فرغ الزيت وفك وعاء الغطاء (انظر فك وتركيب وعاء الزيت في جزء الصيانة).

2. ارخي قطع تثبيت الموتور وفك سلسلة الدفع.

3. فك وركب التروس المسننة حسب الضرورة.

4. ركب سلسلة الدفع واضبط التوتر على القيمة الصحيحة (انظر ضبط سلسلة دفع وحدة السطر في جزء ضبط - رأس حصادة الذرة).

5. ركب غطاء الوعاء.

6. أضف زيت حتى المستوى الصحيح (انظر فك وتركيب وعاء الزيت في جزء الصيانة).

7. لرؤوس حصادات الذرة بالدفع المزدوج، كرر الخطوات على الجهة المقابلة.

مهم: لرؤوس حصادات الذرة بالدفع المزدوج، يجب أن يكون للترس المسننة نفس الضبط على كلا الطرفين.

حصادات كومباين -

ملاحظة: سرعة النقل المنصوح بها تكون على أساس ظروف الحقل. قد تتغير ظروف حقلك، مما يتطلب ضبط مختلف الترس المسنن.

ضبط ارتفاع الحلزون

يمكن ضبط الحلزون للأعلى وللأسفل لتغيير المسافة بين أجنحة الحلزون والأرضية.

في أغلب الظروف، حافظ على الحلزون مضبوط للأسفل. ارفع الحلزون لمنع إتلاف الأكواز (العرائيس) في نوعيات ذرة الفشار وذرة الطعام.

1. افتح الدرع الجانبي لتحديد موقع حامل البيلية (A).

2. ارخي قطع التثبيت (B) واضبط ارتفاع الحلزون للأعلى أو للأسفل.

3. إذا احتاج الحلزون للرفع أعلى من الثقوب المشقوقة (C) فقم بما يلي:

أ. فك قطع التثبيت من حامل البيلية.

ب. حرك الحامل من ثقوب التركيب السفلى (D) إلى ثقوب التركيب العليا (E) وأعد تركيب قطع التثبيت.

4. شد قطع تثبيت الحامل واغلق الدرع الجانبي.

مهم: تأكد أن كلا الجانبين للحلزون مضبوطة على نفس المستوى.

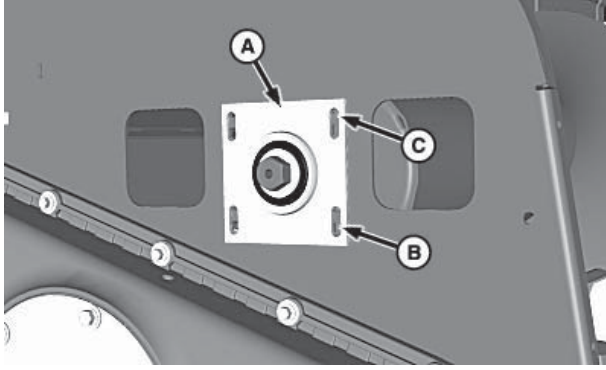
5. كرر ضبط الارتفاع على الجهة المقابلة لرأس حصادة الذرة.

مهم: يجب أن يكون هناك مسافة 22 ملم (7/8 إنش) بين أجنحة الحلزون وبين الأرضية، ومسافة 6 ملم (1/4 إنش) بين أجنحة الحلزون وبين القشارة.

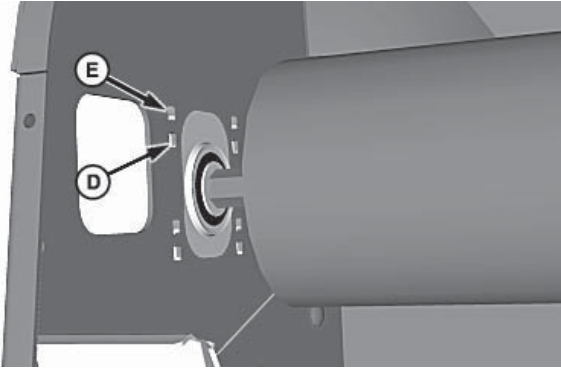
المواصفات

أجنحة الحلزون والأرضية - الفراغ	22 ملم
(7/8 إنش)	
أجنحة الحلزون والقشارة - الفراغ	6 ملم
(1/4 إنش)	

انظر ضبط القشارة السفلى في هذا الجزء.



جهة اليد اليمنى مبانة



- A - حامل بيلية
- B - قطع تثبت (غير مصورة)
- C - ثقب مشقوق
- D - الثقب الأسفل
- E - الثقب العلوي

6. ضبط ارتفاع الحلزون 12، 16 و 18 سطر

أ. ارجي قطع التثبيت (A).

ب. اضبط الصمولة (C) لتحريك الحلزون للأعلى أو للأسفل.

مهم: يجب أن يكون هناك مسافة 22 ملم (7/8 إنش) بين أجنحة الحلزون وبين الأرضية، ومسافة 6 ملم (1/4 إنش) بين أجنحة الحلزون وبين القشارة.

المواصفات

أجنحة الحلزون والأرضية - الفراغ 22 ملم (7/8 إنش)
أجنحة الحلزون والقشارة - الفراغ 6 ملم (1/4 إنش)

انظر ضبط القشارة السفلى في هذا الجزء.

ج. إذا تم رفع الحلزون عن الأرضية مسافة 76 ملم (3 إنش) للاستعمال مع ذرة الطعام، فك قطع التثبيت (A).

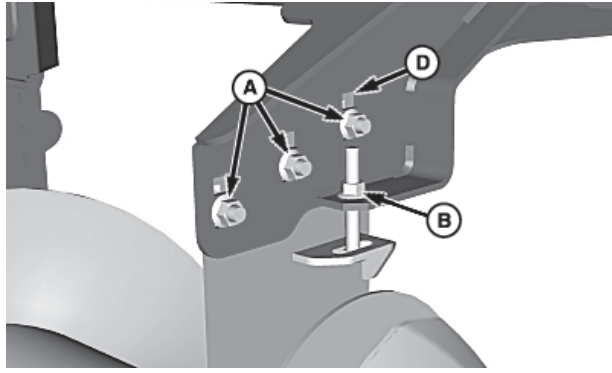
د. ارفع الحلزون حتى تتقابل الشقوق (C) مع الثقوب العليا (D) وأعد تركيب قطع التثبيت.

هـ. شد حسب المواصفات.

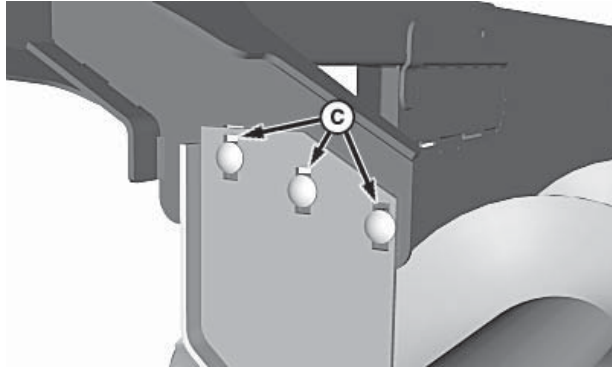
المواصفات

صواميل دعامة المركز - العزم 90 نيوتن متر (66 رطل-قدم)

و. اغلق صفائح الحماية الجانبية.



منظر دعامة مركز الحلزون



C - شقوق الضبط
D - الثقوب العليا (مستعمل 3)

A - أجزاء التثبيت
B - الصمولة

KR43067,00005A6 -04-19MAY10-2/2

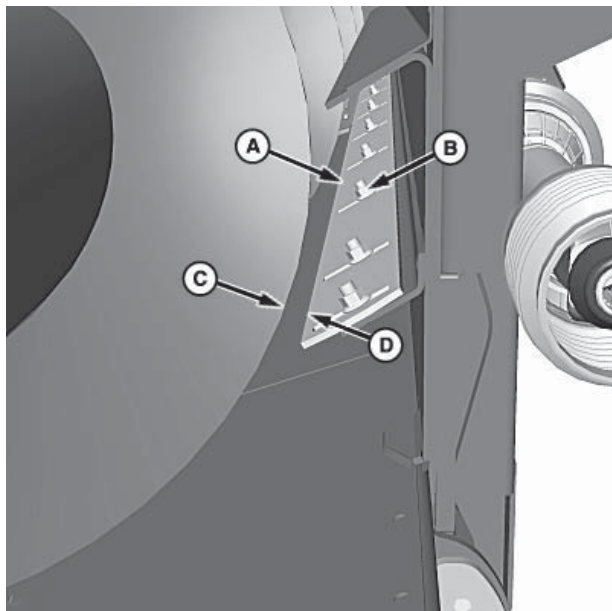
ضبط القشارة السفلى

القشارات على الحائط الخلفي من رأس حصادة الذرة تمنع المحصول والمواد من الالتفاف حول الحلزون أثناء انتقالها باتجاه بيت المغذي. القشارة السفلى (A) قابلة للضبط.

ارجي قطع التثبيت (B)، اضبط القشارة للحصول على فراغ 6 ملم (1/4 إنش) بين جناح الحلزون (C) وبين حافة القشارة (D)، وشد قطع التثبيت.

C - أجنحة الحلزون
D - حافة القشارة

A - القشارة السفلى
B - أجزاء التثبيت



KR43067,0000566 -04-25MAR10-1/1

توصيل السلسلة

عند تأمين وصلة توصيل السلسلة، يجب أن يكون الطرف المغلق لزنبرك القفل متجه في اتجاه حركة السلسلة.



H41470

KR43067,0000738 -04-18NOV10-1/1

ضبط سلسلة دفع الحززون

1. فك البراغي (A) والغطاء (B).

2. ارخي صموالات الكونتر (C).

3. حرك لوحة القرص (D) للأسفل لرفع توتر السلسلة وحرك اللوحة للأعلى لتقليل التوتر.

4. شد صموالة الحجز حسب قيم المواصفات.

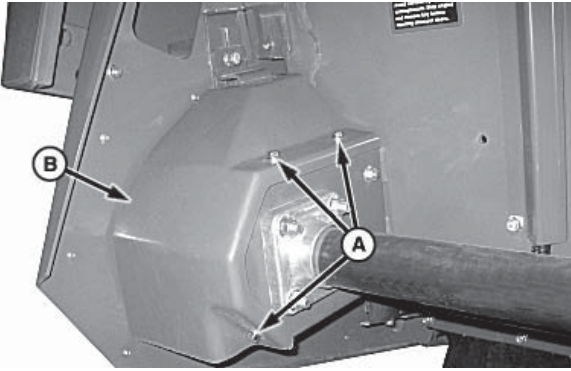
المواصفات

صموالات لوحة القرص - العزم 90 نيوتن متر
(66 رطل-قدم)

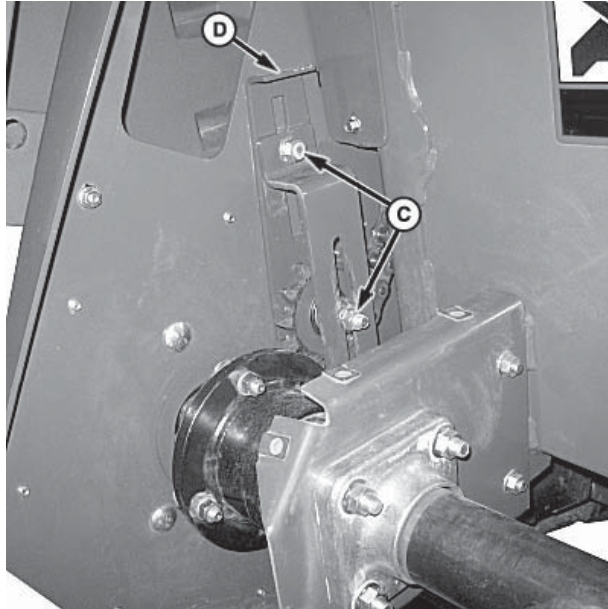
ملاحظة: توتر السلسلة الزائد سوف يؤدي إلى الاهتراء المبكر. اضبط توتر السلسلة بحيث يوجد بها تدلي جانبي مقداره 10 ملم (3/8 إنش) للأعلى و10 ملم (3/8 إنش) للأسفل.

C - صموالات قفل
D - لوحة القرص

A - البراغي
B - غطاء



منظر الجهة اليسار



KR43067,0000737 -04-18NOV10-1/1

التشحيم

مواد التشحيم

اختر الشحوم التي تتوافق مع لزوجة NLGI ودرجات الحرارة المتوقعة في وقت الصيانة القادمة.

ينصح باستعمال الشحوم التالية:

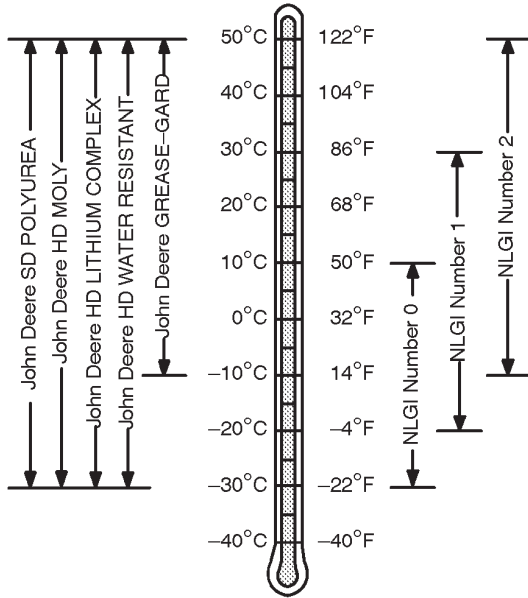
• (TY6341) John Deere SD POLYUREA GREASE

عند استخدام شحوم أخرى يجب أن يكون لها الموصفات التالية:

• NLGI تمييز GC-LB

مهم: بعض أنواع مكثفات الشحوم لا تتوافق مع الأنواع الأخرى.

إذا تم فقدان نيل تشحيم، استبدله فوراً. نظف نبول التشحيم بشكل كامل قبل استعمال المشحمة.



AG,OUO1035,1175 -04-20MAY08-1/1

تخزين مواد التشحيم

تأكد من وضع علامات على كل الأوعية للتعرف على محتوى كل منها بدون مشاكل.

تخلص من الأوعية القديمة وما تبقى فيها بشكل سليم وحسب التعليمات.

ماكيناتك تعمل فقط بشكل مثالي إذا استعملت مواد تشحيم نظيفة.

استعمل أوعية نظيفة لحفظ مواد التشحيم.

خزن مواد التشحيم والعبوات في مكان محمي من الغبار والرطوبة وأسباب التلوث الأخرى. ابطح الأوعية لمنع تجمع المياه والأوساخ عليها.

DX,LUBST -04-11APR11-1/1

مواد تشحيم تركيبية وشحوم أخرى بديلة

يمكن استخدام مواد التشحيم التركيبية، إذا طابقت صفاتها المميزات المذكورة في هذا الدليل.

قيم درجات الحرارة القصوى وفترات الصيانة المعطاة في هذا الدليل تطبق على مواد التشحيم العادية والتركيبية.

يمكن استخدام مواد التشحيم المحضرة (المواد المعاد استخدامها بعد التكرير)، إذا طابقت صفاتها المميزات المذكورة.

قد تحتم ظروف العمل في مناطق معينة استخدام مواد تشحيم أخرى غير مذكورة في هذا الدليل.

قد يكون من غير الممكن الحصول على بعض مواد تشحيم والتبريد من جون ديبر في منطقتك.

في حالة وجود أية أسئلة في هذا المجال، توجه إلى وكيل جون ديبر المعتمد.

DX,ALTER -04-11APR11-1/1

مزج مواد التشحيم

مزج زيوت مختلفة قد يلغي تأثير الإضافات ويقلل من مفعول التشحيم.

في حالة وجود أية أسئلة في هذا المجال، توجه إلى وكيل جون ديبر المعتمد.

عامة لا يجوز مزج أنواع وماركات زيت مختلفة. إضافات الزيت المستعملة من المنتج اختبرت بحيث أن تطابق مواصفات الزيت مميزات ومتطلبات معينة.

DX,LUBMIX -04-18MAR96-1/1

التشحييم والصيانة

افحص واضبط السلاسل - كل 200 ساعة من العمل

ملاحظة: موديلات رأس حصادة الذرة المختلف لها أرقام مختلفة لكل جنزير.

1. جنزير الحلزون (A): افحص حالة وتوتر السلسلة. اضبطه وبدله عند الضرورة (انظر ضبط جنزير دفع الحلزون في جزء عمليات الضبط).

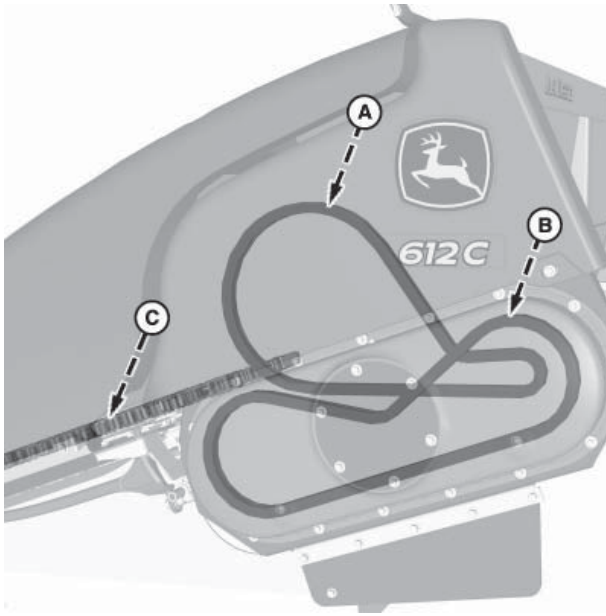
2. جنزير دفع وحدة الأسطر (B): افحص حالة وتوتر السلسلة 0 السلاسل). اضبطه وبدله عند الضرورة (انظر ضبط جنزير دفع وحدة الأسطر في جزء عمليات الضبط).

3. جنازير الجامع (C): افحص حالة وتوتر السلاسل. اضبطه وبدله عند الضرورة (انظر ضبط توتر جنزير الجامع في جزء عمليات الضبط).

C - جنزير الجامع

A - جنزير دفع الحلزون

B - جنزير دفع وحدة الأسطر



KR43067,00003BE -04-24APR09-1/1

كل 200 ساعة عمل

مهم: لتجنب الأعطال في المعدات والأخطاء بسبب تلوث النظام، قم دائما بتنظيف نبول التشحيم قبل وبعد التشحيم.

إذا كان نبول التشحيم تالف أو مفقود، استبدله فورا.

مهم: عند فحص مستويات الزيت، نظف دائما المنطقة حول السدادة قبل فكها.

شد السدادات دائما بقوة.

تبديل الزيت في سلسلة دفع وحدة الأسطر:

مهم: حافظ على مستوى الزيت حسب المواصفات لمنع اهتراء السلسلة بشكل كبير.

1. ارفع رأس حصادة الذرة بشكل كامل وشغل موقوفات السلامة لبيت المغذي.

2. شغل رأس الحصادة لفترة قصيرة لتسخين الزيت قبل تفريغه.

ملاحظة: فرغ السائل في إناء نظيف وتخلص منه بالشكل الصحيح.

3. فك سدادة التفريغ (A)، افصل موقف السلامة، واخفض رأس حصادة لتفريغ الزيت.

4. ركب السدادة.

5. فك سدادة الفحص (B) وباب الدخول (C).

مهم: يجب أن يتم فحص مستوى الزيت ورأس حصادة الذرة في الكومباين وأطراف الجامع الملامسة للأرض (تقريبا زاوية 25 درجة).

6. أضف شحمة تروس SAE 80/90 من خلال فتحة باب الدخول (D) حتى يصل المستوى إلى قاع فتحة سدادة الفحص (E). السعة تقريبا هي 0.9 لتر (1 ربع).

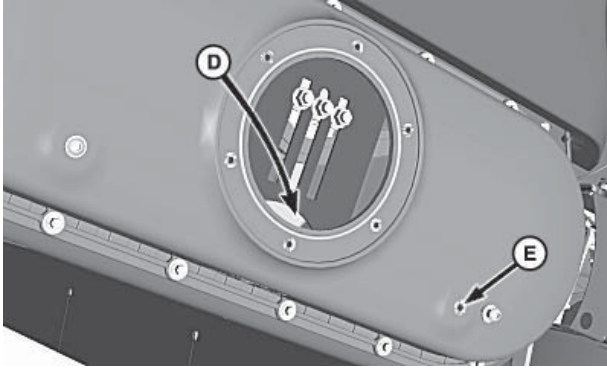
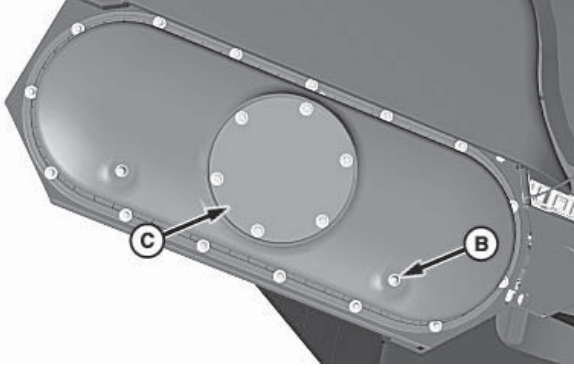
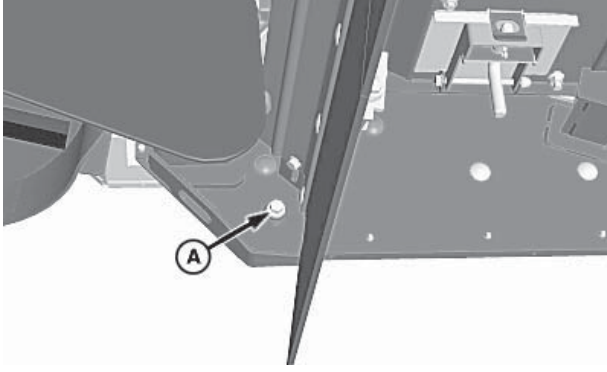
المواصفات

زيت سلسلة الدفع - السعة 0.9 لتر (1 ربع)

ملاحظة: تحقق أن حافظة إحكام باب الدخول نظيفة وغير تالفة. بدلها عند الحاجة.

7. ركب باب الوصول وسدادة الفحص.

8. إذا كان رأس الحصادة يستعمل محاور دفع مزدوجة، كرر الخطوات على الجهة المقابلة.

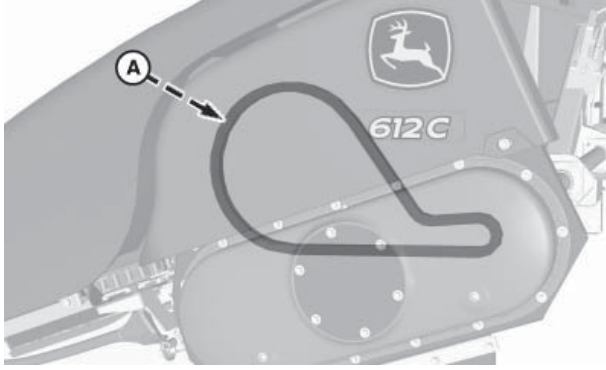


D - مواقع فتحات التعبئة
E - فتحة السدادة

A - سدادة التفريغ
B - سدادة الفحص
C - غطاء

تشحيم سلاسل دفع الحززون:

⚠ انتبه: لتجنب حدوث جروح خطيرة، لا تقوم بتشحيم الجنائز والمحرك دائراً.



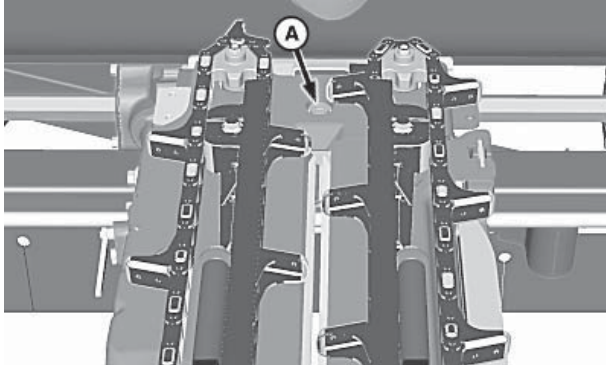
1. شغل رأس الحصاد لمدة زمنية قصيرة قبل تشحيم السلاسل. الجنزير الساخن يساعد في دخول الزيت بين المسامير وبين الجلبات.
2. شحم السلسلة بواسطة زيت SAE30 أو أثقل. توجد شحمة جون ديير TY6240 متوفرة في علبة بخاخ.
3. إذا كان رأس الحصاد يستعمل محاور دفع مزدوجة، كرر الخطوات على الجهة المقابلة.

A - جنزير دفع الحززون

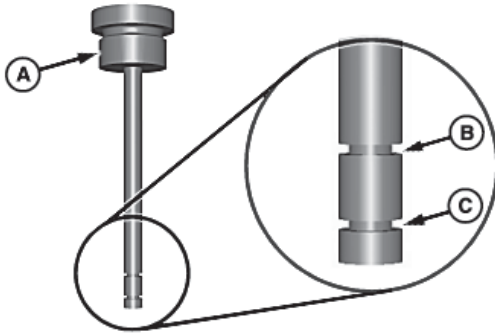
KR43067,00005A7 -04-03MAR11-2/7

افحص زيت علبة تروس وحدة الأسطر:

ملاحظة: يجب أن يكون زيت علبة تروس وحدة الأسطر ساخناً، ورأس الحصاد مرفوع، للحصول على قراءة صحيحة على سيخ المعايرة.



1. شغل رأس الحصاد لفترة قصيرة لتسخين زيت علبة التروس.
2. ارفع رأس حصاد الذرة بشكل كامل وشغل مواقفات السلامة لببت المغذي.
3. أوقف محرك عن الدوران، ضع مكبح الوقوف، واسحب مفتاح التشغيل.
4. نظف المنطقة حول سدادة الفحص/سيخ عيار الزيت (A) لمنع الأوساخ والقاذورات من الدخول في علبة التروس.
5. اسحب سيخ عيار الزيت ونظفه.
6. أدخل سيخ عيار الزيت في علبة التروس، فكه وراقب مستوى السائل على العمود.



7. إذا كان المستوى أدنى من علامة ممثلة (B)، أضف زيت تروس TY6296 80W 90 GL-5 من فتحة سيخ عيار الزيت، حتى يصل المستوى إلى علامة ممثلة.

مهم: لا تملأ علبة التروس زيادة عن اللازم. يلزم 0.42 لتر زيت لتعبئة علبة التروس من علامة أدنى حد (C) حتى علامة ممثلة (B). مقدار الزيت الواجب إضافته عند المستويات الأخرى يكون متناسباً.

C - علامة أدنى قيمة

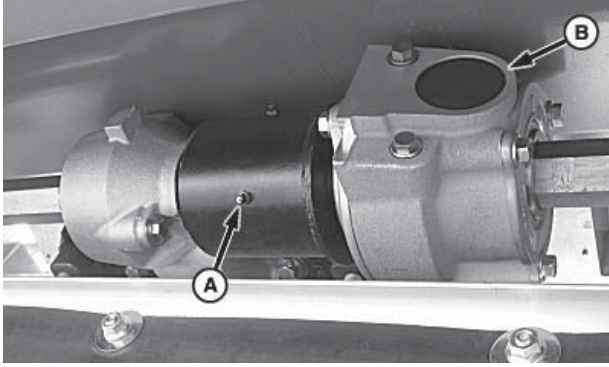
A - سيخ/سدادة الفحص

B - علامة ممثلة

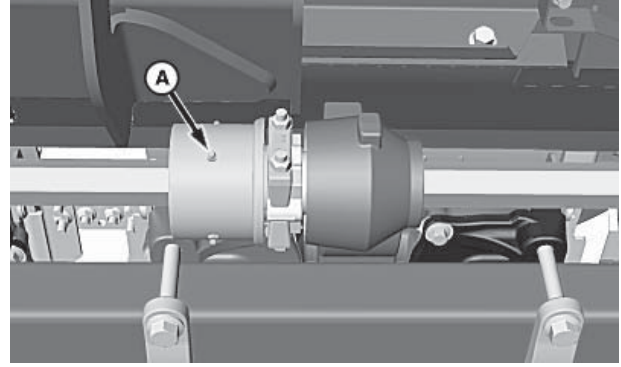
KR43067,00005A7 -04-03MAR11-3/7

التكملة على الصفحة القادمة

تشحيم الوصلات الانزلاقية لوحدات الأسطر:



منظر موديل يعمل بالتقطيع



منظر موديل يعمل بدون تقطيع

A - نبول تشحيم الوصل الانزلاقي لوحدة الأسطر
B - علبة تروس التقطيع

3. رأس حصادة ذرة تعمل بالتقطيع فقط:

أ. ضع الوصل الانزلاقي لوحدة الأسطر تحت رأس الحصادة. يكون الوصل الانزلاقي مركب بين علبة التروس وبين علبة تروس التقطيع (B).

ب. ضخ 10 ضخات من الشحمة في أحد نبول التشحيم (A) في الوصل الانزلاقي.

ج. كرر عملية التشحيم لبقية وحدات الأسطر.

مهم: لكل واصل انزلاقي نبول تشحيم متعدد لتسهيل الوصول إليها. تحتاج تشحيم نبول واحد فقط لكل واصل.

1. ارفع رأس حصادة الذرة بشكل كامل وشغل موقوفات السلامة لبيت المغذي.

2. رأس حصادة ذرة تعمل بدون تقطيع فقط:

أ. ضع الوصل الانزلاقي لوحدة الأسطر تحت رأس الحصادة. يكون الوصل الانزلاقي مركب على الجانب الأيسر لعلبة التروس.

ب. ضخ 10 ضخات من الشحمة في أحد نبول التشحيم (A) في الوصل الانزلاقي.

ج. كرر عملية التشحيم لبقية وحدات الأسطر.

KR43067,00005A7 -04-03MAR11-4/7

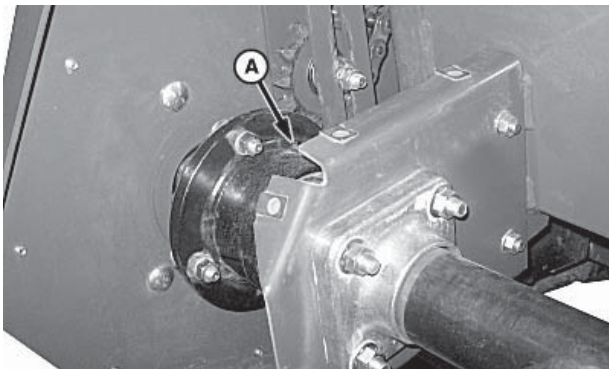
تشحيم الوصل الانزلاقي لدفع الحلزون:

مهم: لكل واصل انزلاقي نبول تشحيم متعدد لتسهيل الوصول إليها. تحتاج تشحيم نبول واحد فقط لكل واصل.

1. ضخ 10 ضخات من الشحمة في أحد نبول التشحيم (A) في الوصل الانزلاقي لدفع الحلزون.

2. إذا كان رأس الحصادة يستعمل محاور دفع مزدوجة، كرر الخطوات على الجهة المقابلة.

A - نبول تشحيم الوصل الانزلاقي لدفع الحلزون

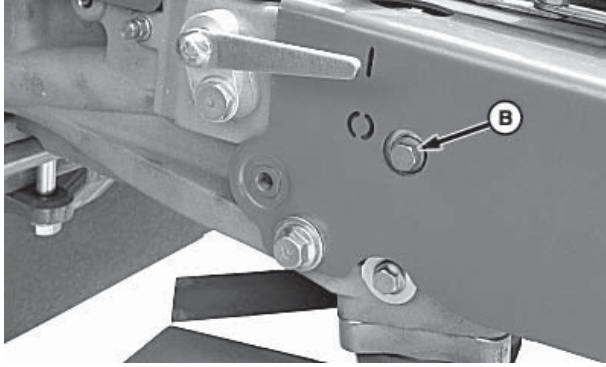


منظر الجهة اليسار

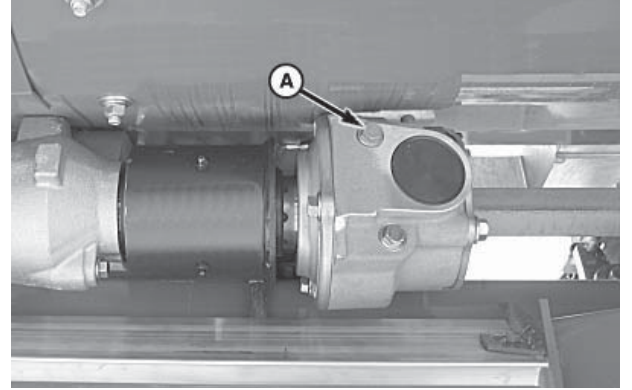
التكملة على الصفحة القادمة

KR43067,00005A7 -04-03MAR11-5/7

افحص زيت علبة تروس ستوكماستر™ (إذا كان موجوداً):



منظر الخزان الأمامي



منظر الخزان الخلفي

B - سداة الفحص/التعبئة

A - سداة الفحص/التعبئة

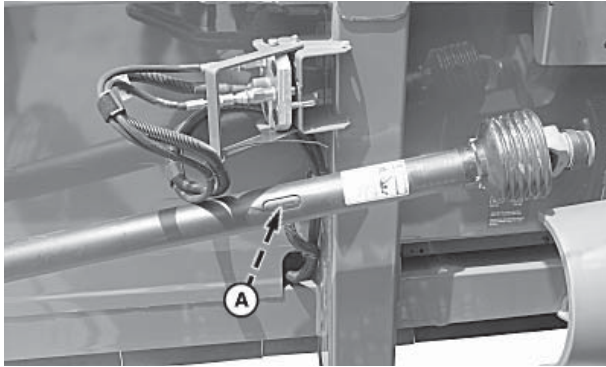
TY6296 80W 90 GL-5 حسب الضرورة للمحافظة على المستوى الصحيح. أعد تركيب سداة الفحص/التعبئة.

5. فك سداة التعبئة/الفحص (B) الموجودة أمام علبة التروس. يجب أن يكون مستوى الزيت على حافة فتحة سداة الفحص/التعبئة. أضف زيت تروس TY6296 80W 90 GL-5 حسب الحاجة للحصول على مستوى صحيح. أعد تركيب سداة الفحص/التعبئة.
6. كرر العملية لعلب تروس التقطيع المتبقية.

ملاحظة: يجب أن يكون زيت علبة تروس التقطيع ساخناً، ورأس الحصاد مرفوع، للحصول على مستوى الزيت الصحيح على سيخ المعايرة.

1. شغل رأس الحصاد لفترة قصيرة لتسخين زيت علبة التروس.
2. ارفع رأس حصاد الذرة بشكل كامل وشغل موقوفات السلامة لبيت المغذي.
3. أوقف محرك عن الدوران، ضع مكبح الوقوف، واسحب مفتاح التشغيل.
4. فك سداة التعبئة/الفحص (A) الموجودة خلف علبة التروس. يجب أن يكون مستوى الزيت على حافة فتحة سداة الفحص/التعبئة. أضف زيت تروس

KR43067,00005A7 -04-03MAR11-6/7



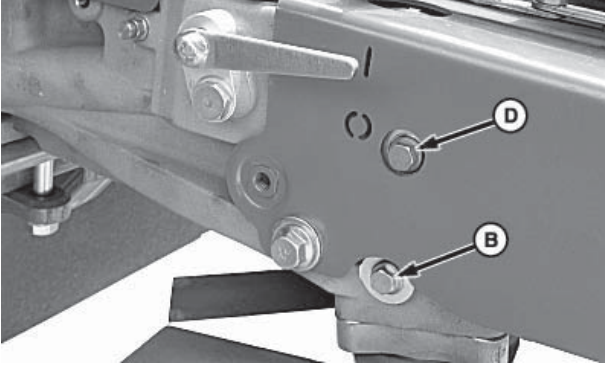
KR43067,00005A7 -04-03MAR11-7/7

تشحييم عمود الدوران:

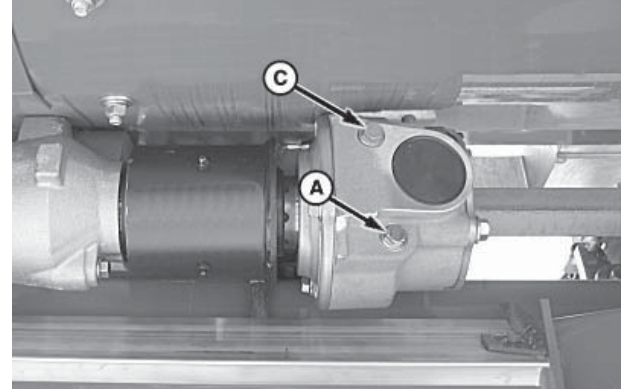
1. لف الدرع حسب الضرورة للوصول لنبل التشحييم.
2. شحم نبل تشحييم عمود الدفع (A).
3. إذا كان رأس الحصاد يستعمل محاور دفع مزدوجة، كرر الخطوات على الجهة المقابلة.

A - نبل تشحييم عمود الدفع

كل 1000 ساعة عمل



منظر الخزان الأمامي



منظر الخزان الخلفي

D - سدادة الفحص/التعبئة الأمامية C - سدادة الفحص/التعبئة الخلفية

A - سدادة التفريغ الخلفية B - سدادة التفريغ الأمامية

ملاحظة: فرغ الزيت في اناء نظيف وتخلص منه بالشكل الصحيح.

مهم: لتجنب الأعطال في المعدات والأخطاء بسبب تلوث النظام، قم دائما بتنظيف نبول التشحيم قبل وبعد التشحيم.

د. فك سدادات التفريغ الأمامية والخلفية (A و B) ودع الزيت يخرج.

إذا كان نبول التشحيم تالف أو مفقود، استبدله فوراً.

هـ. أعد تركيب السدادات.

مهم: عند فحص مستويات الزيت، نظف دائما المنطقة حول السدادة قبل فكها.

و. فك سدادات التعبئة/الفحص الأمامية والخلفية (D و C).

شد السدادات دائما بقوة.

ز. أضف زيت تروس TY6296 80W 90 GL-5 في الخزانات الأمامية والخلفية حتى يصل إلى قاع فتحات سدادة التعبئة/الفحص.

ملاحظة: يجب أن يكون زيت علب تروس التقطيع ساخناً، ورأس الحصاد مرفوع، لتفريغ وتعبئة الزيت. تأكد أن أنصال التقطيع تعمل بواسطة ذراع علبة التروس، لتسخين زيت الخزان الأمامي.

المواصفات

الخزان الخلفي - السعة	325 ملل
	(11 أونصة)
الخزان الأمامي - السعة	500 ملل
	(16.9 أونصة)

1. بدل الزيت في علب تروس التقطيع:

أ. شغل رأس الحصاد لتسخين زيت علبة تروس التقطيع.

ب. ارفع رأس الحصاد بشكل كامل وشغل مواقفات السلامة لبيت المغذي.

ج. أوقف محرك عن الدوران، ضع مكبح الوقوف، واسحب مفتاح التشغيل.

ح. إعادة تركيب سدادات التعبئة/الفحص.

2. كرر العملية لعلب تروس التقطيع المتبقية.

البحث عن العطل

رأس حصادة الذرة

أغلب مشاكل العمل في رأس حصادة الذرة تعود إلى الضبط الغير صحيح. قد تساعد جداول علاج المتاعب والأعطال عندما تحدث مشكلة، لتحديد السبب الممكن والحلول المنصوح بها. عند محاولة حل مشكلة، تأكد أن السبب لا يكمن في مكان آخر غير مكان حدوث المشكلة.

الأعراض	المشكلة	الحل
فقدان أكواز الذرة في الحقل	رؤوس الأطراف مضبوطة أعلى مما ينبغي.	اضبط الأطراف بحيث تلامس رؤوسها الأرض بشكل طفيف عندما تكون لوحات انزلاق وحدة الأسطر على ارتفاع انش واحد من سطح الأرض.
	السرعة الأرضية سريعة أو بطيئة جدا.	عند التقاط الأكواز (العرانيس) المعلقة في ارتفاع منخفض، ارفع رؤوس أطراف الجامع الأمامية وشغل رأس حصادة الذرة بلوحات الانزلاق قريبة من الأرض.
	عدم التقاط الأسطر المغروسة.	اعمل بسرعة تناسب الحقل وظروف الأرض. د يولي ارتفاع السرعة الأرضية السيقان للأمام ويسبب سقوط الأكواز (العرانيس) أمام جنازير الجامع. يمكن أن تسبب قلة السرعة الأرضية تقسيم السيقان بجنازير الجامع وقطف الأكواز (العرانيس) متسببة في سقوط الأكواز (العرانيس) في رأس الحصادة.
	وحدات الأسطر غير متوسطة في الأسطر.	اعمل بسرعة يمكن عندها لجنازير الجامع بتوجيه السيقان إلى بكرة السيقان.
	تنزلق الأكواز (العرانيس) للخارج من فوق جنازير الجامع.	اتبع مسار الأسطر المغروسة لتقليل فقدان الأكواز (العرانيس).
	سرعة جنزير الجامع مرتفعة أو بطيئة جدا.	اضبط مسافات أسطر رأس الحصادة لتساوي تباعد أسطر الذرة في الحقل.
قذف الكوز (العرنوس) عند بكرة السيقان	لوحات التوجيه غير مضبوطة بالشكل الصحيح.	استبدل حاميات الأكواز (العرانيس) المهترئة أو ركب حاميات الأكواز (العرانيس).
	عمل الماكينة عالي جدا.	غير سرعة بيت المغذي متغير السرعة أو اضبط السرعة الأرضية للحصادة.
الذرة المقذوفة تخرج من مؤخرة الحصادة.	رأس حصادة الذرة يشطف أوساخ كثيرة.	اضبط لوحات التوجيه. قلل الفراغ بين لوحات التوجيه.
الأكواز (العرانيس) تنزلق للخارج من خلال العنق	حاميات الأكواز (العرانيس) مهترئة.	ارفع رأس الطرف وشغل رأس الحصادة منخفض.
سحب سيقان الذرة للأعلى	لوحات التوجيه مضبوطة بالقرب من بعضها البعض أكثر مما ينبغي.	ارفع سرعة القيادة المتغيرة أو قيادة الحصادة الثابتة.
	الحركة سريعة جدا لسرعة جنزير الجامع.	افتح مسافة لوحات التوجيه في رأس حصادة الذرة.
	أجنحة جنزير الجامع تضرب في جذور سيقان الذرة.	بدل حاميات الأكواز (العرانيس).
	الذرة جافة جدا أو منخفضة.	افتح لوحات التوجيه تدريجيا حتى تصبح التغذية بالسيقان من خلال البكرات أكثر حرية.
	بكرات السيقان مهترئة.	قلل السرعة لتتناسب ظروف المحصول أو زود سرعة قيادة وحدة الأسطر.
		اخفض رأس الطرف وشغل رأس الحصادة مرتفع.
		فك حاميات الكوز (العرنوس).
		بدل بكرات السيقان.

الأعراض	المشكلة	الحل
التحشير	السيقان تتكسر في بكرات السيقان أو لوحات التوجيه.	اضبط فتحة لوحات التوجيه. تأكد أيضا من أن لوحات التوجيه مضبوطة بالتساوي وموجودة في المركز فوق مركز البكرات.
	الأوساخ تتطاير حول بكرات السيقان.	اضبط سكاكين النفابات أقرب لبكرات السيقان.
	ارخي جنازير الجامع.	افحص اهتراء تروس جنزير الجامع. اضبط توتر جنزير الجامع.
	عدم التقاط الأسطر المغروسة.	اتبع مسار الأسطر لتقليل فقدان الأكواز (العرانيس).
	السرعة الأرضية عالية جدا، متسببة في تجاوز المحصول لرأس حصادة الذرة.	اعمل بسرعة تناسب المحصول وظروف الأرض. تسبب السرعة العالية الانسداد.
	المحصول لا يتجارى مع الحلزون.	افحص وجود انسداد أو عوائق في سكية الحلزون. افحص وجود مسافة 22 ملم (7/8 انش) بين جناح الحلزون وبين الأرض. افحص وجود مسافة 6 ملم (1/4 انش) بين جناح الحلزون وبين القشارة.
	انحشار سيقان الذرة في فتحة لقف الجامع.	فك حاميات الكوز (العرنوس).
	بكرات السيقان مهترئة.	بدل بكرات السيقان المهترئة.
	تلامس السيقان مع حاميات الأكواز (العرانيس).	فك حاميات الكوز (العرنوس).
فقدان أكواز الذرة من ضعف أو تكسر السيقان. المتسبب في المشكل إما الأمراض (تعفن السيقان) أو الحشرات (الدود القارض)		
	السرعة الأرضية مرتفعة جدا.	خفف السرعة الأرضية
	سرعة بيت المغذي غير صحيحة.	ابحث عن السرعة الصحيحة المناسبة لظروفك بتجربة سرعات بيت مغذي مختلفة.
	بكرات السيقان مهترئة.	بدل بكرات السيقان.

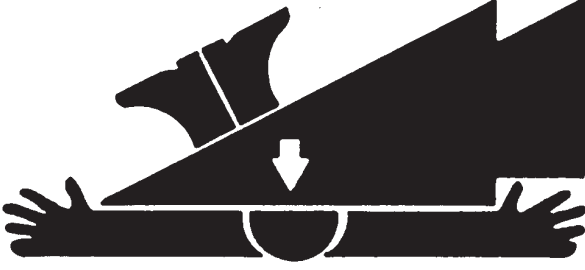
التحكم برأس الحصادة النشط (AHC)

الأعراض	المشكلة	الحل
التحكم برأس الحصادة النشط (AHC) سوف لن يعمل	الرفع أو خفض يدويا لن يعمل.	راجع وكيل جون ديير.
التحكم برأس الحصادة النشط (AHC) ينخفض وسوف لن يرتفع	التحكم برأس الحصادة النشط لا يعمل	شغل نظام التحكم برأس الحصادة النشط الذي تريد.
التحكم برأس الحصادة النشط يرتفع وسوف لن ينخفض	وصلة بيت المغذي برأس الحصادة غير موصول أو مرخي.	تأكد من التوصيل.
النظام يدور أو يهتز.	مجس رأس الحصادة غير موصول جيدا أو تالف.	صلح المجس أو تأكد من الوصلة.
النظام يفشل بشكل متقطع بعد رفع رأس الحصادة يدويا أعلى من العائق.	ريليه التحكم برأس الحصادة النشط أو كرت التحكم برأس الحصادة النشط متعطل.	راجع وكيل جون ديير.
يرتفع أو ينخفض رأس الحصادة بسرعة عالية جدا أو يبطء شديد.	ريليه التحكم برأس الحصادة النشط أو كرت التحكم برأس الحصادة النشط متعطل.	راجع وكيل جون ديير.
	عمود التحكم متعطل.	افحص لإيجاد سبب التعطل.
	صمام سرعة خفض الأوتوماتيكي مغلق.	اضبط الصمام على التوالي.
	ضبط سرعة خفض غير صحيح.	اضبط الصمام على التوالي.
	ضبط خزان الضغط غير صحيح.	راجع دليل استعمال السائق للكمباين الخاص بك.
	النظام كان غير نشيط	لإعادة تنشيطه، اضغط على زر التنشيط في مقبض التحكم متعدد الوظائف.
	ضبط سرعة خفض غير صحيح.	اضبط سرعة خفض الصمام.
	مشكلة في الصمام على التوالي.	راجع وكيل جون ديير.

KR43067,0000759 -04-01DEC10-1/1

الصيانة

موقفات السلامة لبيت المغذي



⚠ انتبه: قد يتسبب انخفاض بيت المغذي بشكل غير مقصود إلى التسبب في الوفاة لك أو للآخرين. ارفع بيت المغذي بشكل كامل وتأكد أن موقفات السلامة تعمل عند القيام بأي خطوات ورأس الحصادة موصول بالماكينة.

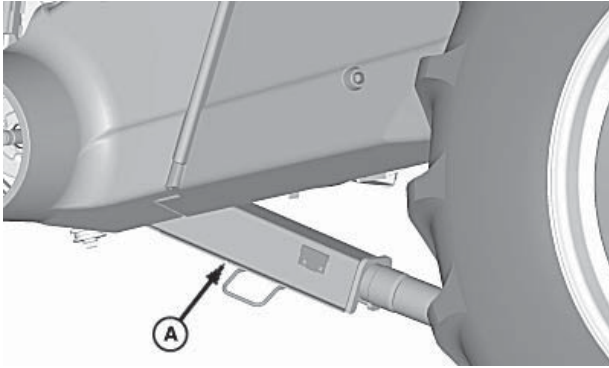
انكسار وصلة بربيع هيدروليك إلى بيت المغذي السفلي ينتج عنه انخفاض فوري لبيت المغذي ورأس الحصادة. لمنع الجروح، ارفع بيت المغذي بشكل كامل واخفض موقفات السلامة (A) على قضيب اسطوانة الهيدروليك.

1. ارفع بيت المغذي بشكل كامل.

2. أوقف محرك عن الدوران، ضع مكبح الوقوف، واسحب مفتاح التشغيل.

3. اخفض موقف السلامة (A) على قضيب اسطوانة الهيدروليك.

A - موقفات السلامة لبيت المغذي



KR43067,0000560 -04-25MAR10-1/1

فك وركب بكرات السيقان

⚠ انتبه: ارفع رأس حصادة الذرة بشكل كامل وشغل موقفات السلامة لبيت المغذي قبل القيام بأي عمل.

1. ارفع طرف الجامع حتى يعلق المسمار (A) في موضعه.

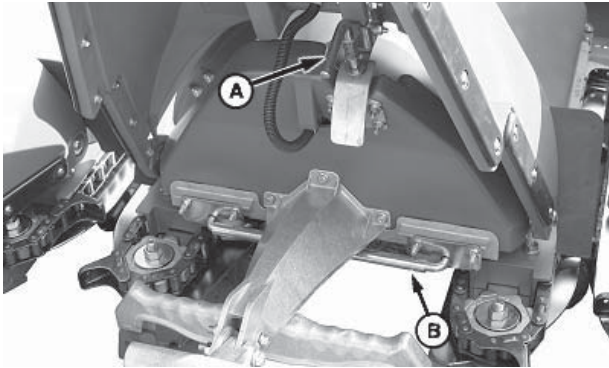
مهم: الأطراف قد تتلف الزجاج الأمامي للكومباين. لا تدفع الدروع فوق الإطار من الخلف.

2. اسحب قضيب التعليق (B) وارفع درع الجامع.

3. كرر حسب الضرورة للوصول إلى وحدات الأسطر.

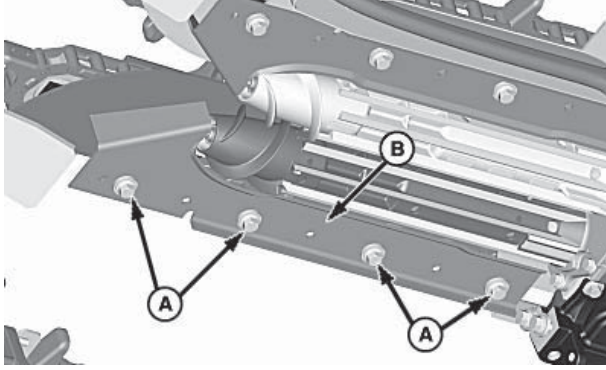
A - مسمار

B - قضيب القفل



KR43067,00008B4 -04-15JUN11-1/7

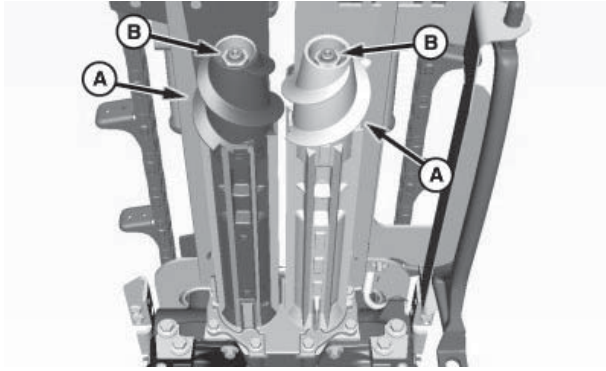
التكملة على الصفحة القادمة



4. فك البراغي والرنديلات (A)، وسكاكين النفايات (B) من الجهة السفلى لإطار وحدة السطر.

- A - البراغي والرنديلات (مستعمل 8)
- B - سكاكين النفايات (مستعمل 2)

KR43067,00008B4 -04-15JUN11-2/7



ملاحظة: استعمل لوحة فولاذية 13 ملم (1/2 إنش) (C) بين مؤخرة بكرات السيقان لتمنع بكرات السيقان من الدوران.

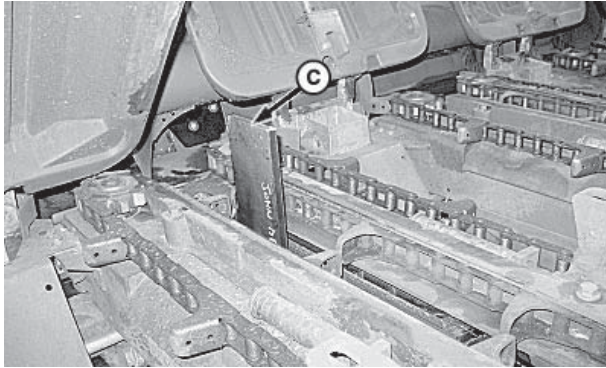
عندما تفك صمولة تثبيت الجهة اليسار، أدخل اللوحة من الأعلى.

عندما تفك صمولة تثبيت الجهة اليمين، أدخل اللوحة من الأسفل.

5. فك صمولات التثبيت (B) وتخلص منها.

6. فك وأعد الرنديلات الكروية خلف الصمولة. افحص وجود أضرار أو صدأ في الرنديلة. غيرها عند الضرورة.

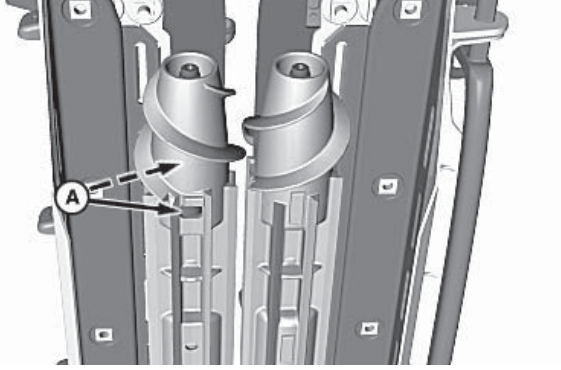
- A - بكرات السيقان
- B - صمولة التثبيت والرنديلة الكروية
- C - لوحة فولاذية



منظر فك صمولة التثبيت على الجهة اليسار

KR43067,00008B4 -04-15JUN11-3/7

التكملة على الصفحة القادمة



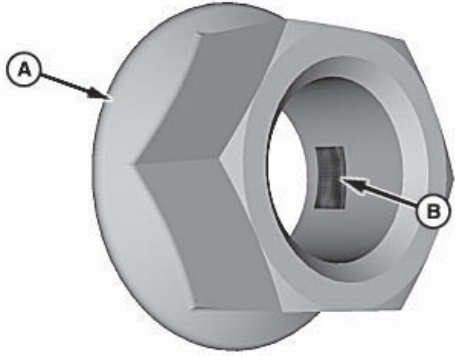
مهم: ضع علامات متقابلة على وجه بكرة السيقان والمحور قبل الفك. يجب أن يتم تركيب بكرات السيقان في نفس المكان الذي تم الفك منه.

7. ضع وصلتين (A) خلف لولب بكرة السيقان. فك بكرة السيقان من المحور بتوصيل ساحب تروس (بذراعين) بالوصلات.

8. أزل كل الأوساخ والصدأ من أسنان، حزوز، استدقاق المحور. افحص اهتراء أو تلف بكرات السيقان. بدلها عند الحاجة.

A - وصلات بكرات السيقان المفكوكة

KR43067,00008B4 -04-15JUN11-4/7



مهم: يجب شراء صمولة جديدة من خلال خدمة قطع غيار جون ديير.

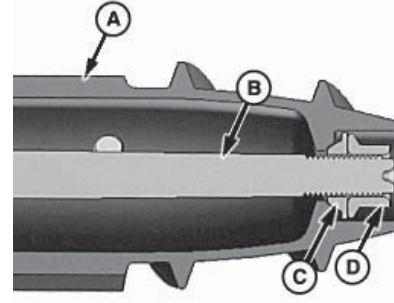
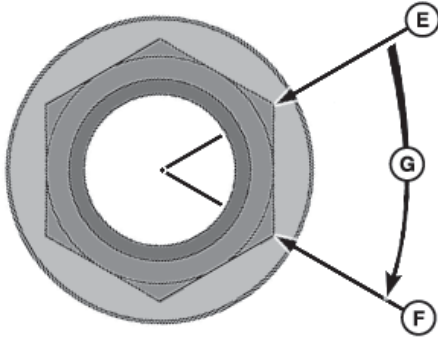
9. تحتوي صمولة تثبيت بكرة السيقان (A) بقعة إحكام قفل الأسنان مسبقة التركيب (B) ولا يمكن إعادة استعمالها.

A - صمولة تثبيت

B - بقعة إحكام الأسنان

KR43067,00008B4 -04-15JUN11-5/7

التكملة على الصفحة القادمة



منظر مقطع عرضي من بكرة السيقان

10. باستعمال علامات التقابل التي تم وضعها على وجه بكرة السيقان والمحور، ركب كلا بكرتي السيقان (A) على المحورين (B) في نفس الوقت.

مهم: يجب أن يكون الوجه المسطح للرنديلة موجه بعيدا عن بكرة السيقان.

11. ركب الرنديلات التي تم فكها مسبقا (C) وصمولة التثبيت الجديدة (D).

مهم: تجنب فلتان بكرات السيقان. اتبع خطوات الشد واللف بالضبط.

ملاحظة: استعمل لوحة فولاذية 13 ملم (1/2 إنش) بين مؤخرة بكرات السيقان لمنع بكرات السيقان من الدوران.

12. شد صمولة التثبيت حسب المواصفات.

المواصفات

صمولة تثبيت بكرة السيقان - العزم 163 نم + لف 60°
(120 رطل قدم + لف 60°)

أ. استعمل مفتاح قياس العزم لكي تشد الصمولة حسب قيم المواصفات.

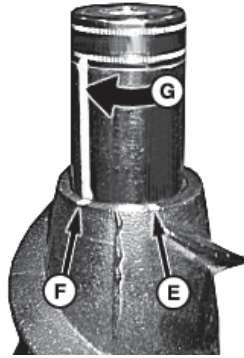
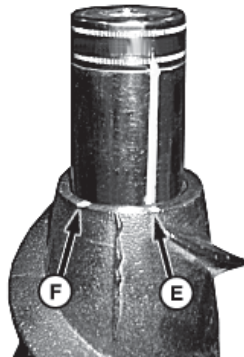
ب. علم بكرة السيقان على أحد الزوايا من صمولة التثبيت (E).

ج. علم بكرة السيقان على الزاوية التالية من الصمولة (F)، باتجاه حركة عقارب الساعة.

د. ضع الوصلة على صمولة التثبيت ومدد العلامة الأولى (E) على جدار الوصلة

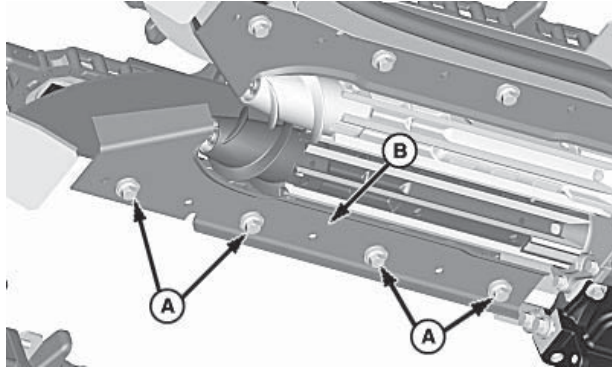
هـ. شد الصمولة (G) حتى تصل العلامة على الوصلة إلى العلامة الثانية على بكرة السيقان (F).

و. كرر العملية على بكرة السيقان المتبقية.



E - العلامة على زاوية الصمولة
السداسية
F - العلامة على الزاوية التالية من
الصمولة السداسية (باتجاه حركة
عقارب الساعة)
G - لف 60°

A - بكرة السيقان
B - محور
C - رنديلة كروية
D - صمولة تثبيت



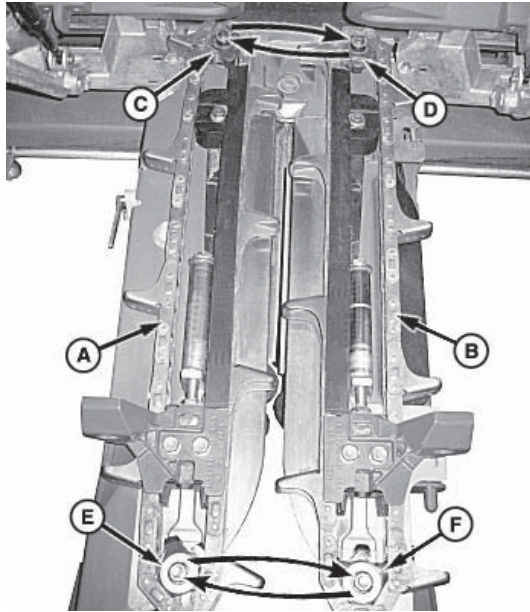
KR43067,00008B4 -04-15JUN11-7/7

13. ركب سكاكين النفايات (B) مستعملا البراغي والرنديلات (A).

14. اضبط سكاكين النفايات (انظر ضبط سكاكين النفايات في جزء الضبط).

A - البراغي والرنديلات (مستعمل 8)

B - سكين النفايات (مستعمل 2)



D - دفع الترس المسنن

E - ترس

F - ترس

A - سلسلة الجامع

B - سلسلة الجامع

C - دفع الترس المسنن

قلب سلاسل الجامع والتروس المسننة للمزيد من الاهتراء

سلاسل الجامع والتروس المسننة يمكن قلبها للمزيد من الاهتراء. يجب أن يتم القيام بهذا العمل لجميع وحدات الأسطر في نفس الوقت.

1. لقلب سلاسل الجامع والتروس المسننة:

ملاحظة: علم كل سلسلة وترس على الجانب الذي تم فكها منه لكي تتمكن من تركيبها بالشكل الصحيح خلال عملية التجميع.

أ. فك سلاسل الجامع (A و B) - (انظر فك وتركيب سلسلة الجامع في هذا الجزء).

ب. فك تروس الدفع المسننة (C و D).

ج. ركب تروس الدفع على الجهة المقابلة للجهة التي تم فكها منه.

د. فك التروس المسننة (E و F).

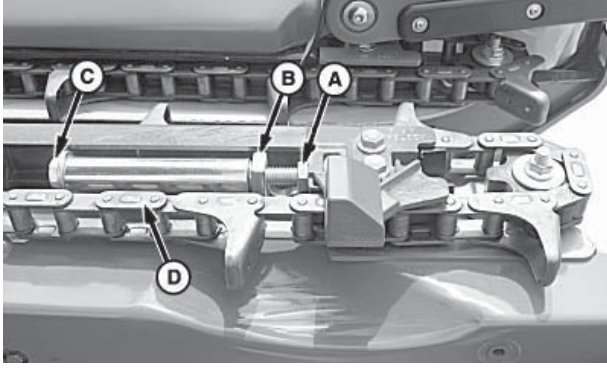
هـ. ركب تروس على الجهة المقابلة للجهة التي تم فكها منه.

و. اقلب كل سلسلة جامع بالعكس وركبها على الجهة المقابلة للتي تم فكها منها.

2. كرر العملية لبقية وحدات الأسطر.

KR43067,0000739 -04-18NOV10-1/1

فك وتركيب سلسلة الجامع



A - الصمولة
B - القدم أو الطوق
C - برغي
D - سلسلة الجامع

⚠ انتبه: ارفع رأس حصادة الذرة بشكل كامل، اطفئ المحرك، ضع مكبح الوقوف، اسحب المفتاح واخفض موقوفات السلامة لبيت المغذي قبل العمل تحت رأس الحصادة.

إذا تلفت سلسلة الجامع، أو اهترأت بشدة، استبدلها بسلسلة جديدة.

يمكن فك سلاسل الجامع لصيانة الأجزاء من وحدة الأسطر بدون سلسلة فصل.

⚠ انتبه: يمنع بتاتا صيانة أجزاء مجموعة دفع السلسلة حتى تكون الصمولة (A) مشدودة على قدم طوق دعم القرص (B).

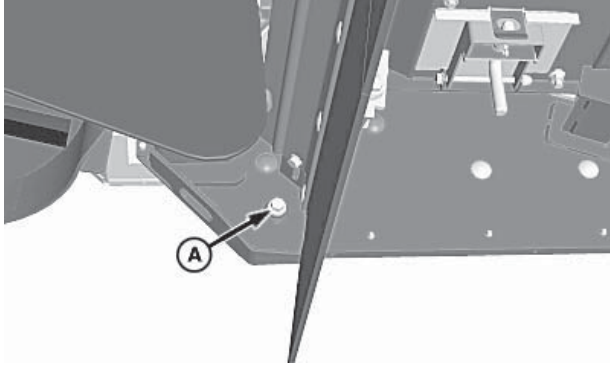
1. لف الصمولة (A) حتى تلامس شريط دعامة القرص (B)، لترخية توتر سلسلة الجامع.

2. ارخي البرغي (C)، عند الضرورة، لترخية التوتر الباقي على السلسلة.

3. فك جنزير الجامع (D).

4. ركب سلسلة الجامع بالترتيب العكسي.

فك وتركيب وعاء الزيت



1. ارفع رأس حصادة الذرة بشكل كامل وشغل موقوفات السلامة لبيت المغذي.

2. شغل رأس الحصادة لفترة قصيرة لتسخين الزيت.

ملاحظة: جَمِّع السائل في إناء نظيف وتخلص منه بالشكل الصحيح.

3. فك سدادة التفريغ (A)، افصل موقف السلامة، واخفض رأس حصادة الذرة لتفريغ الزيت.

مهم: تجنب إحداث ضرر في حافظة إحكام الوعاء لإعادة استعمالها. لا تستعمل أشياء حادة بين الوعاء وبين إطار رأس حصادة الذرة.

4. فك البراغي والرنديلات (B)، ووعاء الزيت (C).

5. نظف جميع الأوساخ والزيت من جانب الإطار (D) أينما وعاء الزيت مركب.

6. تحقق أن حافظة إحكام وعاء الزيت (E) نظيفة وغير تالفة. بدلها عند الحاجة.

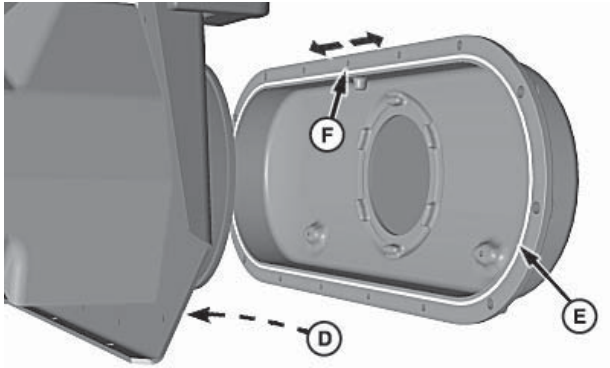
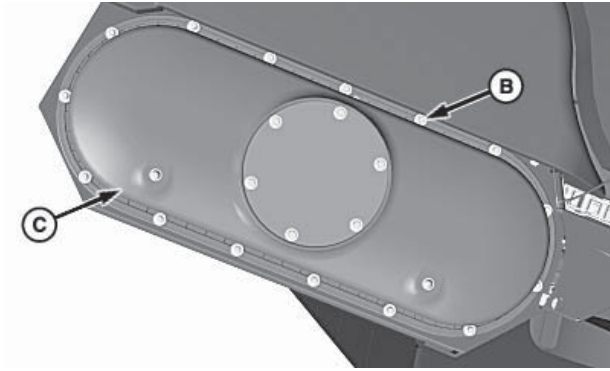
ملاحظة: عند تركيب وعاء الزيت، ابدأ تركيب قطع التثبيت في المركز (F) وتحرك للخارج.

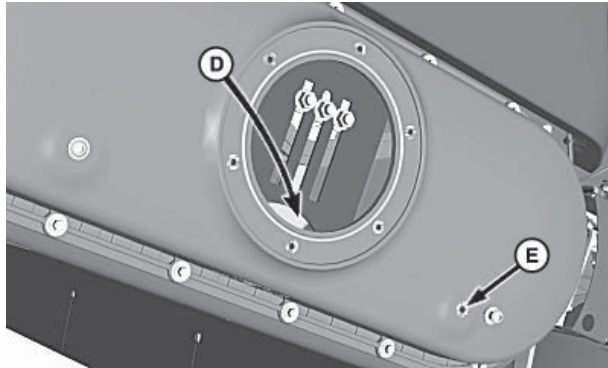
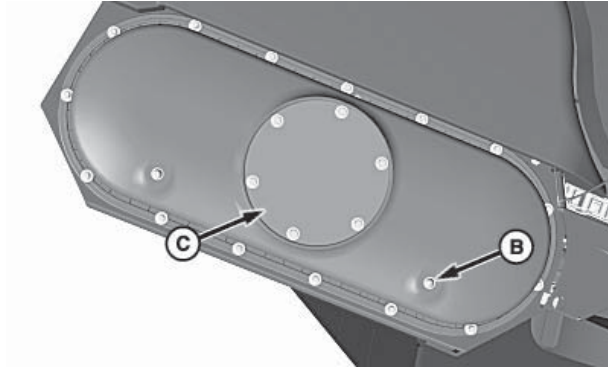
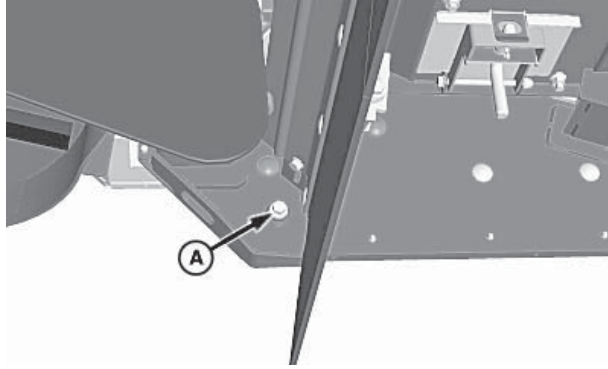
7. ركب وعاء الزيت مستعملا البراغي والرنديلات. شد حسب المواصفات.

المواصفات

براغي وعاء الزيت - العزم..... 10 نيوتن متر
(89 رطل انش)

A - سدادة التفريغ
B - برغي ورنديلة (مستعمل 15)
C - وعاء الزيت
D - سطح الإطار
E - حافظة
F - الثقوب الوسط





KR43067,0000750 -04-19APR11-2/2

8. ركب سدادة التفريغ (A).

9. فك سدادة الفحص (B) وباب الدخول (C).

مهم: يجب أن يتم فحص مستوى الزيت ورأس حصادة الذرة في الكومباين وأطراف الجامع الملامسة للأرض (تقريباً زاوية 25 درجة).

10. أضف شحمة تروس SAE 80/90 من خلال فتحة باب الدخول (D) حتى يصل المستوى إلى قاع فتحة سدادة الفحص (E).

المواصفات

وعاء الزيت - السعة..... 0.9 لتر
(1 ربع)

ملاحظة: تحقق أن حافظة إحكام باب الدخول نظيفة وغير تالفة. بدلها عند الحاجة.

11. ركب باب الوصول وسدادة الفحص.

- | | |
|-------------------|-------------------------|
| A - سدادة التفريغ | D - مواقع فتحات التعبئة |
| B - سدادة الفحص | E - فتحة سدادة التفريغ |
| C - باب الوصول | |

فك وتركيب أسرطة الاهتراء

1. فك الصمولة والرنديلة (A).

2. فك البرغي والرنديلة (B).

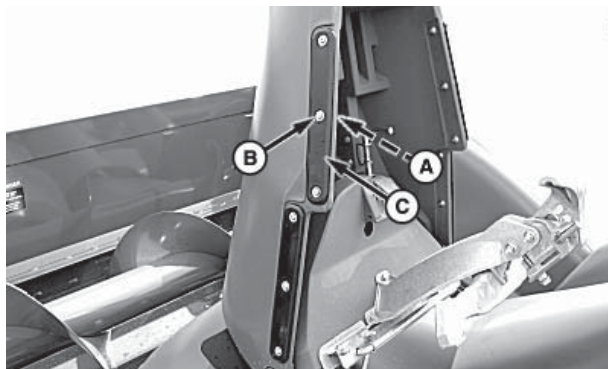
3. فك شريط الاهتراء (C).

4. ركب شريط اهتراء جديد بالترتيب العكسي.

المواصفات

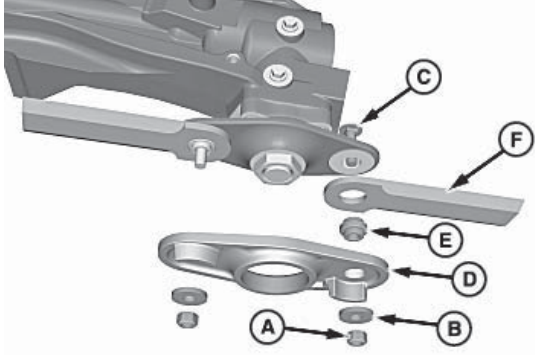
صمولة شريط الاهتراء - العزم..... 10 نيوتن متر
(7.38 رطل-قدم)

- | | |
|-------------------------|-------------------|
| A - الصمولات والرنديلات | C - شريط الاهتراء |
| B - البرغي والرنديلة | |



KR43067,000026C -04-24APR09-1/1

فك وتركيب أنصال سكين تقطيع ستوكماستر™



- A - صمولة القفل (مستعمل 2)
B - رنديلة (مستعمل 2)
C - براغي برأس مستدير (مستعمل 2)
D - صفيحة التركيب السفلى
E - جلبية (مستعمل 2)
F - نصل التقطيع (مستعمل 2)

3. افحص وجود تلف أو اهتراء في جميع قطع التثبيت والجلبات وبدلها عند الضرورة. يمكن إعادة استعمال صمولات القفل عند قلب الأنصال. يجب تبديل صمولات القفل عند تبديل السكاكين.

4. ركب المكونات بالترتيب العكسي من الفك. شد حسب المواصفات.

المواصفات

براغي نصل التقطيع - العزم 130 نيوتن متر
(96 رطل-قدم)

KR43067,00005B1 -04-19MAY10-1/1



انتبه: للسكاكين حافتين حادتين جدا للقطع ويمكن تسبب جروح خطيرة. ارتدي كفوف حماية لليدين عند التعامل مع السكاكين.

مهم: يجب تبديل أنصال سكاكين تقطيع ستوكماستر بشكل مزدوج في كل علبة تروس تقطيع.

ملاحظة: تعتبر سكاكين تقطيع ستوكماستر قطع تهترئ باستمرار. يمكن قلب السكاكين لتطويل مدة اهترائها. اقلب أو استبدل السكاكين حسب الحاجة للمحافظة على قدرة تقطيع السيقان في مجال مقبول.

السكاكين المهترئة، التلثة أو التالفة هي عوامل تؤثر على استهلاك الطاقة في رأس حصادرة النرة وجودة تقطيع السيقان، وكل منهما يمكنه أن يحد من سرعة عملية الحصاد. عمر الاهتراء المنتظر لسكاكين التقطيع سوف يتفاوت مع ظروف حصاد السائق وهيئة العمل.

1. فك صمولات القفل (A)، الرنديلات (B)، البراغي (C)، لوحة التركيب السفلى (D)، الجلبات (E)، وأنصال التقطيع (F).

2. اقلب أو بدل السكاكين.

تبديل لمبة ضوء ارتفاع القطع

1. ارخي قطع تثبيت ضوء ارتفاع القطع (A).

2. افصل أسلاك الكهرباء من مجموعة الضوء.

ملاحظة: يمنع لمس اللمبة باليد العارية، الزيت أو الماء.

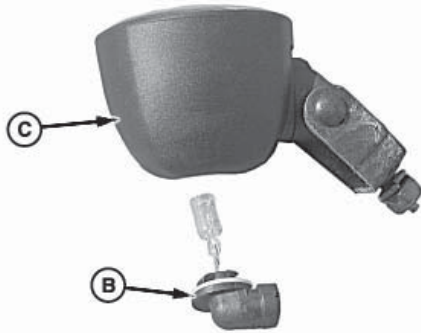
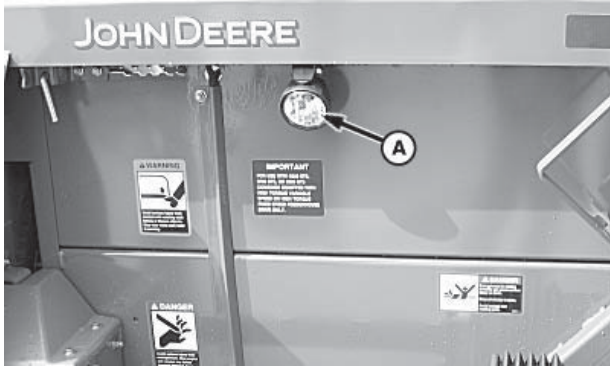
3. لف قاعدة اللمبة (B) لتفكها من السكة (C).

ملاحظة: لا تنفصل اللمبة من القاعدة. يتم تبديل مجموعة اللمبة والقاعدة كقطعة واحدة.

4. ركب قاعدة اللمبة الجديدة في السكة.

5. صل سلك الكهرباء، افحص استواء الضوء، وشد قطع التركيب.

- A - ضوء ارتفاع القطع
B - قاعدة اللمبة
C - سكة



KR43067,0000562 -04-25MAR10-1/1

تبدال لمبة ضوء تحذير رأس الحصادة

1. استعمل مفك براغي لتفك به العدسة (A) بحرص.

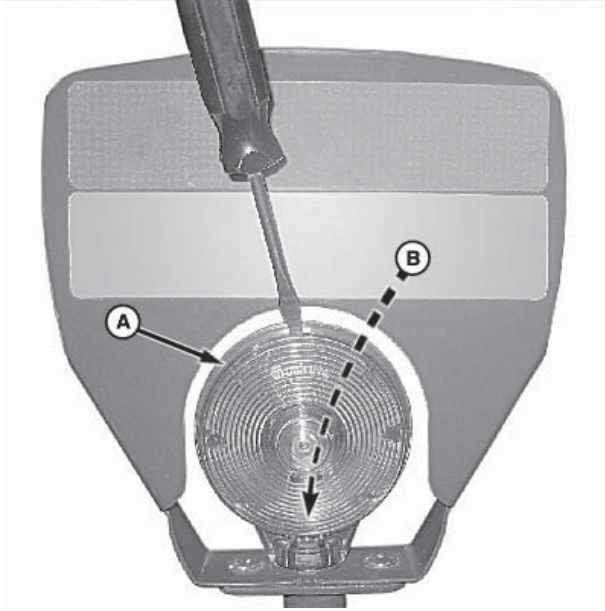
2. ادفع اللمبة (B) في الداخل ولفها لكي تتمكن من فكها.

3. ركب اللمبة الجديدة.

4. اضغط العدسة التي تم فكها مسبقا على سكة الضوء مرة أخرى.

A - العدسة

B - لمبة



KR43067,000038D -04-11MAY09-1/1

التخزين

الصيانة في نهاية كل موسم

1. اخفض رأس حصادة الذرة على موقف سلامة بيت المغذي، قوالب خشبية، أو الأرض.
2. افتح طرف حامي الجناح، أطراف الجامع، وأغطية التوجيه (انظر جزء تشغيل رأس حصادة الذرة لمعرفة الطريقة).
- مهم: لا تستخدم ماكينات رش الماء بالضغط العالي مباشرة على البيليات أو أي مناطق أخرى التي من الممكن أن يتسبب الماء في إتلافها. يتمكن الماء بالضغط العالي من اختراق أغلب حافظات الإحكام ويتسبب في الأضرار البالغة. جفف هذه المناطق، ثم شحم وشغل الماكينة.
3. نظف حصادة الذرة كلياً. الأوساخ والقمامة تؤدي إلى تجمع الرطوبة التي تؤدي إلى الصدأ.
4. افحص مستويات السوائل في جميع علب التروس وتحريك السلسلة.
5. شحم رأس حصادة كما هو مشروح في جزء التشحيم والصيانة من دليل الاستعمال هذا. شحم الأسنان على براغي الضبط.
6. اظلي جميع الأجزاء التي اهترأ فيها الدهان أو المخدوشة.
7. استعمل حماية من البوليمير على أطراف الجامع، أغطية التوجيه أو الأجنحة الخارجية.
8. اغلق جميع صفائح الحماية الجانبية.
9. إن أمكن، صفّ حصادة الذرة في مكان جاف.
10. أطلب قطع الغيار اللازمة للموسم التالي.

KR43067,0000563 -04-25MAR10-1/1

الصيانة في بداية كل موسم

1. افتح طرف حامي الجناح، أطراف الجامع، وأغطية التوجيه (انظر جزء تشغيل رأس حصادة الذرة لمعرفة الطريقة).
- مهم: لا تستخدم ماكينات رش الماء بالضغط العالي مباشرة على البيليات أو أي مناطق أخرى التي من الممكن أن يتسبب الماء في إتلافها. يتمكن الماء بالضغط العالي من اختراق أغلب حافظات الإحكام ويتسبب في الأضرار البالغة. جفف هذه المناطق، ثم شحم وشغل الماكينة.
2. اغسل أي وسخ أو قاذورات عن الماكينة التي تجمعت خلال فترة التخزين.
3. اضبط وحدة الأسطر، دفع الحزون، وسلاسل الجامع بالتوتر الصحيح (انظر جزء ضبط - رأس حصادة الذرة في هذا الدليل).
4. افحص مستويات السوائل في جميع علب التروس وتحريك السلسلة.
5. شحم رأس حصادة كما هو مشروح في جزء التشحيم والصيانة من دليل الاستعمال هذا. شحم الأسنان على براغي الضبط.
6. تأكد أن جميع قطع التنبيت مشدودة حسب قيم المواصفات وجميع الكبشايات المسمارية مفتوحة.
7. اغلق الدروع، حامي الجناح والأطراف.
8. شغل حصادة الذرة بنصف السرعة ليضعة دقائق. افحص سخونة البيلات الزائدة، تسريب علب التروس، أو ارتخاء السلاسل.
9. عاير رأس حصادة الذرة على الماكينة (انظر جزء المعايرة والبرمجة في هذا الدليل).
10. راجع دليل استعمال السائق الخاص بك

KR43067,0000564 -04-25MAR10-1/1

المواصفات التقنية

المواصفات التقنية

المواصفات المعطاة في هذا الدليل تستعمل فقط للصيانة ولا تحتوي على تفاوتات التصنيع الطبيعية في المصنع.

المواصفات	
المكونات	الوصف
أطراف الجامع	نوع منخفض الجوانب عائم، معلق فوق سلاسل الجامع. مادة (بولي إيثيلين) Perma-Glide™
الدروع والجوامع الخارجية	معلق، قابل للفك. فتحة مساعدة الدعامة (دروع). مادة (بولي إيثيلين) Perma-Glide
سلاسل الجامع	سلسلة بكرة فولاذية بدون نهاية (بدون وصلة رئيسية)، للآداء الثقيل بروزات فولاذية مدمجة.
دفع وحدة الأسطر	اغلق صندوق التروس والتروس مغمورة بمادة التشحيم؛ يتم دفعه بمحور سداسي مفرد مع واصل انزلاقي محوري.
سكاكين النفائات	الطول الكامل، قابل للضبط، قطعة واحدة، فولاذ معالج حراريا.
الواصل الانزلاقي (سلب كلتش)	واحدة لوحدة الأسطر. واحدة لكل مدخل محور دفع. واحدة لكل دفع حلزون.
بكرات السيقان	نوع محرز بشكل مستقيم، سكين، أو متشابك (طقم زوج واحد لكل وحدة أسطر).
قيم الضبط والمعايرة	الوصف
ضبط سلسلة الجامع	معلقة بزنبيرك، ضبط ذاتي.
ضبط لوحة التوجيه	مضبوط هيدروليكيًا.
ضبط طرف الجامع	الارتفاع المضبوط يدويا، ضبط المسمار والضبط الدقيق.
أدنى مسافة بين سلسلة الجامع والأرض	32 ملم (1-1/4 إنش)

العرض الكلي تقريبا		
العرض م (قدم-إنش)	رقم تعريف الرأس	الفتحة
4.6 م (15 قدم - 1 إنش)	6R70	606C-SM و 606C
4.6 م (15 قدم - 1 إنش)	6R75	606C-SM و 606C
4.8 م (15 قدم - 9 إنش)	6R30	606C-SM و 606C
5.8 م (19 قدم)	6R36/38	606C
6.1 م (20 قدم - 2 إنش)	8R70	608C-SM و 608C
6.1 م (20 قدم - 2 إنش)	8R75	608C-SM و 608C
6.4 م (20 قدم - 10 إنش)	8R30	608C-SM و 608C
7.8 م (25 قدم - 8 إنش)	8R36/38	608C
9.2 م (30 قدم - 2 إنش)	12R70	612C-SM
9.2 م (30 قدم - 2 إنش)	12R75	612C-SM
6.6 م (21 قدم - 8 إنش)	12R20	612C-SM و 612C
7.2 م (23 قدم - 6 إنش)	12R22	612C-SM و 612C
9.4 م (30 قدم - 10 إنش)	12R30	612C-SM و 612C
12.3 م (40 قدم - 4 إنش)	16R30	616C-SM و 616C
9.5 م (31 قدم - 2 إنش)	18R20	618C-SM و 618C
9.5 م (31 قدم - 2 إنش)	18R22	618C-SM و 618C
العمق الكامل تقريبا (جميع الموديلات)		
3.0 م (10 قدم)		الأطراف في موقع العمل (منخفض)
2.4 م (8 قدم)		الأطراف في وضع الصيانة (مرتفعة)

KR43067,00005A9-04-19APR11-1/2

التكلمة على الصفحة القادمة

وزن رأس حصادة الذرة في الحقل تقريبا:		
الوزن، (رطل) كغم	رقم تعريف الرأس	الفتة
رأس حصادة ذرة تعمل بدون تقطيع:		
1836 كلغم (4048 رطل)	6R70	606C
1837 كلغم (4051 رطل)	6R75	606C
1837 كلغم (4051 رطل)	6R30	606C
1978 كلغم (4361 رطل)	6R36	606C
1985 كلغم (4377 رطل)	6R38	606C
2348 كلغم (5177 رطل)	8R70	608C
2450 كلغم (5402 رطل)	8R75	608C
2347 كلغم (5175 رطل)	8R30	608C
2628 كلغم (5795 رطل)	8R36	608C
2635 كلغم (5810 رطل)	8R38	608C
2973 كلغم (6555 رطل)	12R20	612C
3033 كلغم (6688 رطل)	12R22	612C
3423 كلغم (7548 رطل)	12R30	612C
4489 كلغم (9898 رطل)	16R30	616C
4361 كلغم (9616 رطل)	18R20	618C
4458 كلغم (9830 رطل)	18R22	618C
رأس حصادة ذرة تعمل بالتقطيع - ستوكماستر™		
2069 كلغم (4562 رطل)	6R70	606C-SM
2068 كلغم (4560 رطل)	6R75	606C-SM
2063 كلغم (4549 رطل)	6R30	606C-SM
2691 كلغم (5934 رطل)	8R70	608C-SM
2684 كلغم (5918 رطل)	8R75	608C-SM
2693 كلغم (5938 رطل)	8R30	608C-SM
3817 كلغم (8416 رطل)	12R70	612C-SM
3849 كلغم (8487 رطل)	12R75	612C-SM
3405 كلغم (7508 رطل)	12R20	612C-SM
3470 كلغم (7651 رطل)	12R22	612C-SM
3880 كلغم (8555 رطل)	12R30	612C-SM
4998 كلغم (11021 رطل)	16R30	616C-SM
4920 كلغم (10849 رطل)	18R20	618C-SM
5020 كلغم (11069 رطل)	18R22	618C-SM

ملاحظة: المميزات والتصميم يمكن أن تتغير بدون أي إعلام مسبق

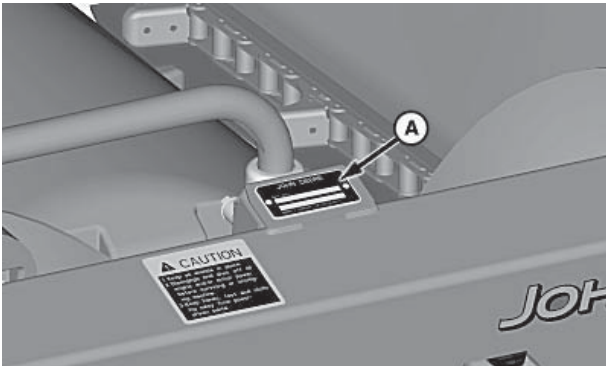
KR43067,00005A9 -04-19APR11-2/2

رقم التسلسل

موقع لوحة رقم التسلسل (A) على القاعدة لحامل ضوء التحذير على الجهة اليسار.

دون رقم التسلسل لرأس حصادة الذرة الخاصة بك في الجدول أدناه. أعطي رقم التسلسل هذا لوكيل جون ديبير عندما تقوم بطلب قطع غيار.

A - لوحة الرقم المتسلسل



KR43067,00005B4 -04-19MAY10-1/1

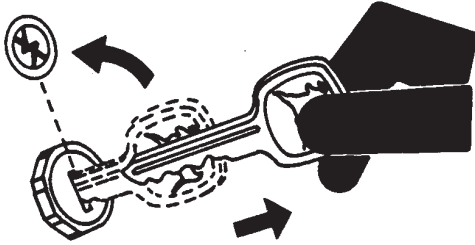
احتفظ ببرهان الملكية



DX,SECURE1-04-18NOV03-1/1

1. احفظ جميع أرقام تسلسل المنتج والمكونات الحديثة في مكان آمن.
2. تحقق باستمرار من وجود لوحات الفئات وأنها لم تفقد. أبلغ الجهات الرسمية المختصة في حالة السرقة واطلب لوحات بديلة.
3. خطوات أخرى يمكن اتخاذها:
 - علم ماكينتك بنظام ترقيم خاص بك
 - خذ صور ملونة من عدة زوايا مختلفة لماكينتك

حافظ على الماكينة آمنة



DX,SECURE2-04-18NOV03-1/1

1. ركب تجهيزات مقاومة-التخريب.
2. عندما يكون الجرار في التخزين:
 - أنزل الأجهزة المعلقة على الأرض
 - اضبط العجلات على عرض وضع لتجعل التحميل أكثر صعوبة
 - انزع أي مفاتيح وبطاريات
3. عند الصف في الداخل، ضع معدات كبيرة أمام المخرج واغلق مبنى التخزين.
4. عند الصف في العراء، خزن في مكان مضاء جيدا وله سور.
5. راقب أي تحركات مريبة وبلغ عن أي سرقات فورا للهيئات القانونية.
6. أبلغ وكيل جون ديبير بأي فقدان.

توضيح التوافق EC

ديبر وشركاه
مولين، إلينوي

الشخص المذكور أدناه يقر أنه

نوع الماكينة: رأس حصادة الذرة

من فئة: تسلسل 600C

تستوفي جميع مواد ومبادئ القوانين التالية:

القانون	الرقم	طريقة التصديق
قانون الماكينات	2006/42/EC	شهادة ذاتية، بالمرفق V من القانون
قانون التوافق بين الكهرومغناطيسيات	2004/108/EC	شهادة ذاتية، بالمرفق II من القانون

اسم وعنوان الشخص المصرح له في الوحدة الأوروبية بالقيام بتجهيز ملف التصميم التقني:

Henning Oppermann
Deere & Company European Office
John Deere Strasse 70
Mannheim, Germany D-68163
EUConformity@JohnDeere.com

الاسم: Don Yarbrough

العنوان: المدير العام، قسم هندسة حصاد المحصول

مكان الاتفاق: East Moline, Illinois, USA

تاريخ الاتفاق: 1 نوفمبر (تشرين الثاني)، 2009

وحدة التصنيع: مصانع جون ديبر هارفستر

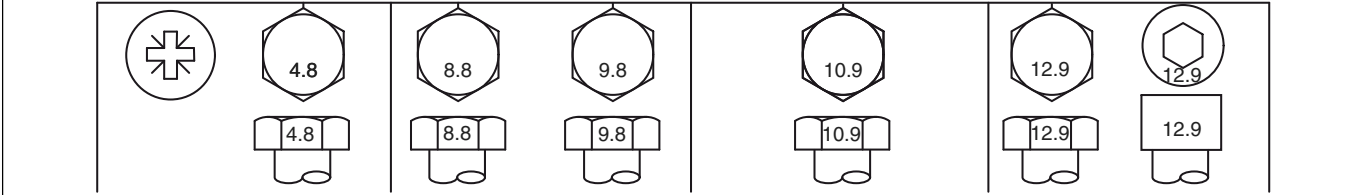


قيم عزم شد البراغي والصواميل حسب نظام الإنش



SAE درجات 8 أو 8.2				SAE درجات 5، 5.1 أو 5.2				SAE الدرجة 2 ^a				SAE الدرجة 1				مقاس البراغي حجم صغير والكبيرة
مزيت ^b		جاف ^c		مزيت ^b		جاف ^c		مزيت ^b		جاف ^c		مزيت ^b		جاف ^c		
رطل-إنش	نم	رطل-إنش	نم	رطل-إنش	نم	رطل-إنش	نم	رطل-إنش	نم	رطل-إنش	نم	رطل-إنش	نم	رطل-إنش	نم	
150	17	120	13.5	106	12	84	9.5	66	7.5	53	6	42	4.7	33	3.7	1/4
رطل قدم	نم	رطل قدم	نم													
26	35	20.5	28	221	25	172	19.5	137	15.5	106	12	86	9.8	68	7.7	5/16
				رطل قدم	نم	رطل قدم	نم									
46	63	36	49	32.5	44	26	35	240	27	194	22	155	17.5	120	13.5	3/8
								رطل قدم	نم	رطل قدم	نم	رطل قدم	نم			
74	100	59	80	52	70	41	56	32.5	44	26	35	20.5	28	194	22	7/16
														رطل قدم	نم	
115	155	88	120	80	110	63	85	49	67	39	53	31	42	25	34	1/2
165	220	130	175	115	155	92	125	70	95	56	76	45	60	35.5	48	9/16
225	305	175	240	160	215	125	170	100	135	77	105	63	85	49	67	5/8
400	540	315	425	280	380	220	300	175	240	140	190	110	150	88	120	3/4
640	870	510	690	455	615	360	490	175	240	140	190	175	240	140	190	7/8
960	1300	760	1030	680	920	540	730	265	360	210	285	265	360	210	285	1
1350	1850	1075	1450	850	1150	670	910	375	510	300	400	375	510	300	400	1-1/8
1920	2600	1500	2050	1200	1630	945	1280	535	725	420	570	535	725	420	570	1-1/4
2500	3400	2000	2700	1580	2140	1250	1700	700	950	550	750	700	950	550	750	1-3/8
3350	4550	2650	3600	2100	2850	1650	2250	930	1250	730	990	930	1250	730	990	1-1/2
استبدل قطع التثبيت بقطع من نفس الدرجة أو جودة أعلى. عند استعمال قطع بدرجة أعلى، فيجب شدها بنفس قيم شد القطع الأصلية. تأكد من أن يكون لولب البراغي نظيفاً وأن توضع البراغي بالشكل الصحيح. عند الاستطاعة شحم قطع التثبيت المستوية أو الزنك بعكس صواميل الإحكام، براغي أو صواميل العجلات، إلا إذا كانت هناك تعليمات أخرى محددة للجزء المعني.								قيم العزم المعطاة هي قيم للاستعمال العام فقط، بالنسبة لقوة البرغي فقط. لا تستعمل هذه القيم إذا كانت قيم أخرى في هذا الدليل معطاة لبراغي وصواميل معينة. صواميل إدخال البلاستيك أو أنواع الفولاذ المضغوط أو لقطع التثبيت من الفولاذ غير قابل للصدأ أو الصواميل على قامطة ركابية (برغي على شكل U)، انظر قيم الشد للأجزاء المعنية. مسامير القص تكون مصممة بحيث أن تكسر تحت قوة معينة. عند استبدال هذه المسامير استعمل مسامير بنفس الجودة.								

قيم عزم شد البراغي والصواميل حسب النظام المتري



نخب 12.9				نخب 10.9				نخب 8.8 أو 9.8				نخب 4.8				مقاس البراغي
جاف ^b		مزيت ^a		جاف ^b		مزيت ^a		جاف ^b		مزيت ^a		جاف ^b		مزيت ^a		حجم صغير والكبيرة
رطل-إنش	نم	رطل-إنش	نم	رطل-إنش	نم	رطل-إنش	نم	رطل-إنش	نم	رطل-إنش	نم	رطل-إنش	نم	رطل-إنش	نم	
172	19.5	137	15.5	146	16.5	115	13	100	11.3	79	8.9	53	6	42	4.7	M6
رطل قدم	نم	رطل قدم	نم	رطل قدم	نم	رطل قدم	نم									
35	47	27.5	37	29.5	40	23.5	32	243	27.5	194	22	128	14.5	102	11.5	M8
								رطل قدم	نم	رطل قدم	نم	رطل قدم	نم			
70	95	55	75	59	80	46	63	40	55	32	43	21	29	204	23	M10
														رطل قدم	نم	
120	165	95	130	105	140	80	110	70	95	55	75	37	50	29.5	40	M12
190	260	150	205	165	220	130	175	110	150	88	120	59	80	46	63	M14
300	400	235	320	255	350	200	275	175	240	140	190	92	125	74	100	M16
410	560	325	440	350	475	275	375	245	330	195	265	125	170	100	135	M18
580	790	460	625	500	675	390	530	350	475	275	375	180	245	140	190	M20
800	1080	625	850	680	920	535	725	480	650	375	510	245	330	195	265	M22
1000	1350	800	1080	850	1150	680	920	600	820	480	650	315	425	245	330	M24
1475	2000	1160	1580	1250	1700	1000	1350	885	1200	700	950	460	625	360	490	M27
2000	2700	1580	2140	1700	2300	1350	1850	1200	1630	950	1290	625	850	490	660	M30
2730	3700	2150	2900	2325	3150	1850	2500	1625	2200	1300	1750	850	1150	665	900	M33
3500	4750	2770	3750	3000	4050	2350	3200	2100	2850	1650	2250	1075	1450	850	1150	M36

مسامير القص تكون مصممة بحيث أن تكسر تحت قوة معينة. عند استبدال هذه المسامير استعمل مسامير بنفس الجودة. استبدال قطع التثبيت بقطع من نفس النخب أو جودة أعلى. عند استعمل قطع بجودة أعلى، فيجب شدها بنفس قيم شد القطع الأصلية. تأكد من أن يكون لولب البراغى نظيفاً وأن توضع البراغى بالشكل الصحيح. عند الاستطاعة شحم قطع التثبيت المستوية أو الزنك بعكس صواميل الإحكام، براغى أو صواميل العجلات، إلا إذا كانت هناك تعليمات أخرى محددة للجزء المعني.

قيم العزم المعطاة هي قيم للاستعمال العام فقط، بالنسبة لقوة البرغي فقط. لا تستعمل هذه القيم إذا كانت قيم أخرى في هذا الدليل معطاة لبرغي وصواميل معينة. لقطع التثبيت من الفولاذ غير قابل للصدأ أو الصواميل على قامة ركابية (برغي على شكل U)، انظر قيم الشد للأجزاء المعنية. شد صواميل إدخال البلاستيك أو أنواع الفولاذ المضغوط بقيم شد العزم للصواميل الجافة بالجدول، إلا إذا كانت هناك قيم أخرى محددة للجزء المعني.

^a "مزيتة" تعني مطلية بمادة تشحيم مثل زيت المحرك، قطع تثبيت التي بها فوسفات وطلاء زيتي، أو قطع تثبيت M20 وأكبر من ذلك مع طلاء براءة الزنك JDM F13C، F13F أو F13J.

^b "جاف" تعني بدون أي تشحيم للقطع المستوية أو المصفحة بالزنك، أو قطع تثبيت M6 إلى M18 مع طلاء برادة الزنك JDM F13B، F13E أو F13H.

فهرس الكلمات

صفحة	صفحة
أ	ت
الأبعاد 75-1	تبديل اللمية
ارتفاع رأس الحصادة	ضوء ارتفاع القطع 65-9
شرح النظام الأوتوماتيكي 30-8	ضوء تحذير الحصادة 65-10
أشرطة الاهتراء	تبديل لمبة ضوء ارتفاع القطع 65-9
فك وتركيب 65-8	تبديل لمبة ضوء التحذير 65-10
الأضواء	التحكم برأس الحصادة النشيط (AHC)
بقايا المحصول 40-3	علاج المتاعب/الأعطال 60-3
أضواء ارتفاع القطع 40-3	التخزين 70-1
تبديل اللمية 65-9	تخزين مواد التشحيم
إنارة التحذير	التخزين، مواد التشحيم 50-1
تبديل اللمية 65-10	تركيب أشرطة الاهتراء 65-8
أوتوترك رووسنس 40-3	تروس مسننة
الأوزان 75-1	الضبط لحصادات علف المواشي 45-7
ب	الضبط للكمباين 45-7
باب التنظيف 35-10	الضبط لماكينة تقشير الذرة 45-7
باب تنظيف أرضية الحزون 35-10	تسوية أطراف الجامع 45-1
بكرات السيقان 40-2	التشحيم
سكين متداخلة 40-2	كل 1000 ساعة 55-6
سكين متقابلة 40-2	زيت علب تروس التقطيع 55-6
فك وتركيب 65-1	كل 200 ساعة 55-2
محزز بشكل مستقيم 40-2	جنزير دفع الحزون 55-3
بيت المغذي	زيت جنزير دفع وحدة الأسطر 55-2
الدفع بسلسلة ثابتة 35-6	مستوى تشحيم علبة تروس وحدة الأسطر 55-3
دفع قشاطر متغير	مستوى زيت علبة تروس ستوكماستر 55-5
حصادات (كومباين) تسلسل 00 و 10 35-5	الواصل الانزلاقي (سلب كلتش) 55-4
سرعة متغيرة	الواصل الانزلاقي لدفع الحزون 55-4
حصادات (كومباين) تسلسل 50، 60، 70 35-5	كل 50 ساعة
ضبط سرعة الخفض والحساسية 30-10	نيل تشحيم محور الدفع 55-5
حصادة (كومباين) تسلسل 70 30-9	تشحيم الواصل الانزلاقي لدفع الحزون 55-4
حصادة (كومباين) تسلسل S 30-9	تشحيم جنزير دفع الحزون 55-3
بيت مغذي دفع قشاطر متغير	تشغيل المنصة
حصادات (كومباين) تسلسل 00 و 10 35-5	ضبط سرعة خفض بيت المغذي والحساسية 30-10
بيت مغذي سلسلة ثابت 35-6	حصادة (كومباين) تسلسل 70 30-9
ضبط التروس المسننة	حصادة (كومباين) تسلسل S 30-9
حصادات علف المواشي 45-7	تشغيل حصادة الذرة
حصادات كومباين 45-7	جناية ذرة القشار 35-6
ماكينة تقشير الذرة 45-7	حصاد ذرة بسيقان ضعيفة أو مكسرة 35-6
بيت مغذي متغير السرعة	القيادة والعمل بحرص 35-1
حصادات (كومباين) تسلسل 50، 60، 70 35-5	معلومات عامة 35-1
	تشغيل دفع رأس حصادة الذرة 35-3
	تعليق بيت المغذي 25-8
	التكملة على الصفحة القادمة

صفحة	صفحة
30-7 شاشة التحكم برأس الحصادة النشط	65-7 تفريغ الزيت
25-6 ضبط النقطة المفردة	 توجيه جي بي إس
25-8 ضبط مسمار التعليق بنقطة مفردة	40-3 أوتوترك رويسنس
..... المعاييرة	40-3 توجيه رويسنس
30-2 حصادات (كومباين) تسلسل 60/50	 توصيل
30-2 حصادات (كومباين) تسلسل 70	25-1 حصادة (كومباين)
30-1 حصادات (كومباين) تسلسل S	25-4 حصادة علف المواشي
..... رأس حصادة الذرة	25-4 ماكينة تقشير الذرة
25-1 تأمين بيت المغذي	25-4 مع كومباين تسلسل 60
25-1 التوصيل مع بيت المغذي	45-10 توصيل السلسلة
25-4 توصيل مع بيت مغذي تسلسل 60	75-4 توضيح التوافق
35-3 دفع تشغيل/فصل	
35-1 سرعة التنقل	ج
60-1 علاج المتاعب/الأعطال	 جدول عزم شد البراغي
25-1 عمود الدفع	75-6 متري
25-5 الفصل من بيت المغذي	75-5 نظام الإنش
35-1 القيادة والعمل بحرص	35-6 الجوامع
35-1 معلومات عامة	35-10 تميل دروع الجامع الخارجية
20-1 النقل على عربة مجرورة	35-10 رفع دروع الجامع الخارجية
35-2 وظائف مسند الذراع	35-8 رفع دروع الجامع الداخلية
35-10 رفع وتميل دروع الجامع الخارجية	45-2 ضبط أجنحة سلسلة الجامع
75-2 الرقم المتسلسل	45-2 ضبط توتر سلسلة الجامع
75-2 رقم تحديد نوع الإنتاج	40-1 فك حاميات الكوز (العرنوس)
65-7 ركب وعاء الزيت (الكترير)	35-8 فك دروع الجامع الداخلية
30-1 رموز أخطاء المعاييرة	45-1 نقاط تحديد المستوى
30-1 رموز الأخطاء	
س	ح
..... ستوكماستر	40-1 حاميات الكوز (العرنوس)
55-5 افحص مستوى زيت علبة التروس	 حصادة علف المواشي
55-4 تشحي الواصل الانزلاقي (سلب كلتش)	25-4 التوصيل مع حصادة الذرة
65-9 فك وتركيب أنصال التقطيع	35-7 الحلزون
65-9 قلب أنصال التقطيع	45-8 ضبط الارتفاع
35-1 سرعة التنقل	
..... سرعة خفض المنصة	خ
30-10 الضبط	 خزان الزيت
30-9 حصادة (كومباين) تسلسل 70	65-7 فك وتركيب
30-9 حصادة (كومباين) تسلسل S	40-3 خيار تقطيع ستوكماستر
..... سكاكين النفايات	
45-1 اضبط	ر
..... السلامة	 رأس الحصادة
15-1 صورة إشارة التحذير	35-3 تشغيل/فصل
..... التكملة على الصفحة القادمة	

صفحة	صفحة
35-8 فك وتركيب أطراف الجامع الداخلية	35-1 القيادة والعمل بحرص
35-8 فك وتركيب دروع الجامع الداخلية	65-1 موقوفات السلامة لبيت المغذي
65-7 فك وتركيب وعاء الزيت	سلسلة
65-1 فك وركب بكرات السيقان	65-6 تبديل سلسلة الجامع
65-5 قلب السلسلة والتروس المسننة	45-10 توصيل السلسلة
65-1 موقوفات السلامة لبيت المغذي	55-1 صيانة جنزير الجامع
70-1 الصيانة في بداية كل موسم	55-1 صيانة جنزير الحلزون
70-1 الصيانة في نهاية كل موسم	55-1 صيانة جنزير دفع وحدة الأسطر
ض	45-2 ضبط توتر سلسلة الجامع
الضبط	45-2 ضبط جناح سلسلة الجامع
سرعة خفض المنصة	45-10 ضبط سلسلة دفع الحلزون
30-10 10/9000 وتسلسل STS 50 و60،	45-6 ضبط سلسلة دفع وحدة السطر
30-9 حصادة (كومباين) تسلسل 70	65-5 قلب السلسلة والتروس المسنن
30-9 حصادة (كومباين) تسلسل S	ش
45-2 ضبط أجنحة سلسلة الجامع	شاشة
45-8 ضبط ارتفاع الحلزون	عمود الزاوية
45-1 ضبط أطراف الجامع	30-7 التحكم برأس الحصادة النشط
25-6 ضبط التعليق بنقطة مفردة	30-8 شرح نظام التحكم بارتفاع رأس الحصادة أوتوماتيكيا
45-9 ضبط القشارة السفلى	30-7 شاشة التحكم برأس الحصادة النشط
45-4 ضبط المسافة بين الأسطر	ص
25-6 ضبط الواصل المتعدد	الصيانة
45-7 ضبط تروس الدفع المسننة	35-10 باب تنظيف أرضية الحلزون
45-7 حصادات علف المواشي	تبديل اللبنة
45-7 حصادات كومباين	65-10 إنارة التحذير
45-7 ماكينة تقشير الذرة	65-9 تبديل لمبة ضوء ارتفاع القطع
45-7 ضبط تروس الدفع المسننة	التشحيم
45-7 حصادات علف المواشي	كل 1000 ساعة
45-7 حصادات كومباين	زيت علب تروس التقطيع
45-7 ماكينة تقشير الذرة	كل 200 ساعة
45-2 ضبط توتر سلسلة الجامع	افحص واضبط الجنازير
45-10 ضبط سلسلة دفع الحلزون	جنزير دفع الحلزون
45-10 ضبط سلسلة دفع الحلزون	زيت جنزير دفع وحدة الأسطر
45-6 ضبط سلسلة دفع وحدة السطر	مستوى تشحيم علب تروس وحدة الأسطر
45-3 ضبط لوحات التوجيه	مستوى زيت علب تروس ستوكماستر
25-8 ضبط مسمار التعليق بنقطة مفردة	الواصل الانزلاقي (سلب كلتش)
ضوء تحذير الحصادة	الواصل الانزلاقي لدفع الحلزون
65-10 تبديل اللبنة	كل 50 ساعة
ع	55-5 نبل تشحيم محور الدفع
علاج المتاعب/الأعطال	35-10 رفع وتميل دروع الجامع الخارجية
60-3 التحكم برأس الحصادة النشط (AHC)	65-8 فك وتركيب أشربة الاهتراء
التكملة على الصفحة القادمة	

صفحة	صفحة
قيم عزم شد أجزاء التثبيت	رأس حصادة الذرة 60-1
75-6 متري	علب تروس التقطيع
75-5 نظام الإنش	بدل الزيت 55-6
قيم عزم شد البراغي والصواميل	تشحي الواصل الانزلاقي (سلب كلتش) 55-4
75-6 متري	ستوكماستر 40-3
75-5 نظام الإنش	فحص مستوى الزيت 55-5
قيم عزم شد البراغي والصواميل حسب النظام المتري	فك وتركيب أنصال السكاكين 65-9
75-5 قيم عزم شد البراغي والصواميل حسب نظام الإنش	عمود الزاوية
	شاشة
	التحكم برأس الحصادة النشط 30-7
	شرح نظام التحكم بارتفاع رأس الحصادة أوتوماتيكيا 30-8
ك	غ
كبيسات	غرفة القيادة
فصل النقل على الطرق 10-4	عمود الزاوية
كبسة فصل النقل على الطرق 10-4	رموز الأخطاء 30-1
كل 1000 ساعة عمل	شاشة التحكم برأس الحصادة النشط 30-7
التشحي 55-6	شرح نظام التحكم بارتفاع رأس الحصادة أوتوماتيكيا 30-8
زيت علب تروس التقطيع 55-6	كبيسات
كل 200 ساعة عمل	أجهزة التحكم بلوحة التوجيه 35-4
التشحي 55-2	فصل النقل على الطرق 10-4
جنزير دفع الحلزون 55-3	ف
زيت جنزير دفع وحدة الأسطر 55-2	فتح بيت المغذي يدويا 25-8
مستوى تشحي علب تروس وحدة الأسطر 55-3	فتح بيت المغذي يدويا 25-8
مستوى زيت علب تروس ستوكماستر 55-5	فحص الجنازير 55-1
الواصل الانزلاقي (سلب كلتش) 55-4	فصل دفع رأس حصادة الذرة 35-3
الواصل الانزلاقي لدفع الحلزون 55-4	فصل رأس حصادة الذرة من بيت المغذي 25-5
الفحص	فك وتركيب
جنازير 55-1	أنصال تقطيع ستوكماستر 65-9
كل 50 ساعة عمل	فك وتركيب أشرطة الاهتراء 65-8
التشحي	فك وتركيب أطراف الجامع الداخلية 35-8
نبيل تشحي محور الدفع 55-5	فك وتركيب دروع الجامع الداخلية 35-8
ل	فك وتركيب سلسلة الجامع 65-6
لوحات التوجيه	فك وتركيب وعاء الزيت 65-7
أجهزة التحكم في مسند الذراع 35-4	فك وركب بكرات السيقان 65-1
الضبط 35-7, 45-3	ق
المتابعة 35-4	القشارة
لوحات التوجيه القابلة للضبط 35-7	ضبط القشارة السفلى 45-9
م	قلب السلسلة والترس المسنن للمزيد من الاهتراء 65-5
مادة التشحي	
مزج 50-1	
الكلمة على الصفحة القادمة	

صفحة	صفحة
و	ماكينة تقشير الذرة
الواصل الانزلاقي (سلب كلنش)	التوصيل مع حصادة الذرة 25-4
التشحيم 55-4	مجسات
دفع الحزون 55-4	التحكم برأس الحصادة النشط 40-2
الواصل المتعدد ضبط مسامير بيت المغذي 25-8	مجسات أرضية للتحكم برأس الحصادة النشط 40-2
وحدة الأسطر 35-7	مزج مواد التشحيم 50-1
أجهزة التحكم بلوحة التوجيه 35-4	مسافة السطر
بكرات السيقان 40-2	الضبط 45-4
تبديل سلسلة الجامع 65-6	مسامير بيت المغذي (التنظيف) 25-8
توصيل السلسلة 45-10	مستوى تشحيم علبة تروس وحدة الأسطر 55-3
زيت سلسلة الدفع 55-2	مسمار قص الواصل المتعدد 25-9
ضبط أجنحة سلسلة الجامع 45-2	مسند الذراع
ضبط ارتفاع أطراف الجامع 45-1	رموز الأخطاء 30-1
ضبط المسافة بين الأسطر 45-4	كيسات
ضبط تروس الدفع المسننة في الدفع بسرعة ثابتة 45-7	أجهزة التحكم بلوحة التوجيه 35-4
حصادات علف المواشي 45-7	فصل النقل على الطرق 10-4
حصادات كومباين 45-7	وظائف 35-2
ماكينة تقشير الذرة 45-7	مطولات الجامع الخارجية 35-8
ضبط توتر سلسلة الجامع 45-2	المعايرة
ضبط سلسلة دفع وحدة السطر 45-6	عندما يجب المعايرة 30-1
ضبط لوحات التوجيه 45-3	معايرة رأس الحصادة
قلب السلسلة والتروس المسننة 65-5	حصادات (كومباين) تسلسل 60/50 30-2
متابعة لوحة التوجيه 35-4	حصادات (كومباين) تسلسل 70 30-2
	حصادات (كومباين) تسلسل S 30-1
	المقبض متعددة الوظائف
	لوحات التوجيه القابلة للضبط 35-7
	مواد التشحيم
	شحوم الضغط العالي والشحوم متعددة الأهداف 50-1
	مواد التشحيم، السلامة
	السلامة، مواد التشحيم 50-1
	المواصفات 75-1
	توضيح التوافق 75-4
	موقفات السلامة لبيت المغذي 65-1
	ن
	نبيل تشحيم محور الدفع 55-5
	نظام التحكم بارتفاع رأس الحصادة أوتوماتيكيا 30-8
	النقل
	حصادة (كومباين) 20-2
	العربة المجرورة 20-1
	نقل الحصادة مع رأس الحصادة بشكل آمن 10-5
	نقل بالحصادة (كومباين) 20-2

خدمات جون ديير تمكنك من إنجاز عملك

قطع غيار جون ديير



DX,IBC,A -04-04JUN90-1/1

نحن نساعد بتقليل أوقات العطل بتوفير قطع غيار جون ديير الأصلية إلى يديك بأسرع وقت.

لهذا السبب ندير مخزن كبير ومرتب جيداً - لخدمتكم نحن نكون قد خطينا خطوة إلى الأمام قبلكم.

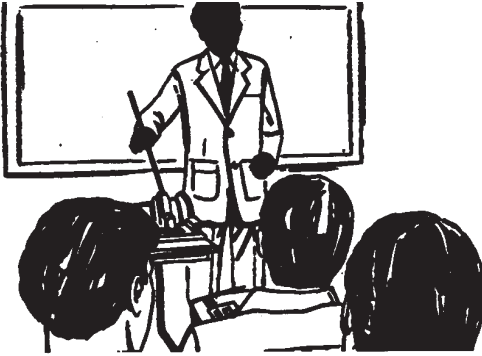
الأدوات الصحيحة



DX,IBC,B -04-04JUN90-1/1

معدات التدقيق وأدوات الفحص تمكن إدارة خدمة الزبائن من تحديد ومعالجة سريعة للخلل . . . لتوفر وقتنا ومالنا.

فنيون لخدمة الزبون مدربون جيداً



DX,IBC,C -04-04JUN90-1/1

لمهندسي جون ديير لا يوجد أن المدرسة قد انتهت.

مدارس للتدريب تقوم باستمرار بتدريب المهندسين للتأكد أنهم يلمون بالماكينات والتعامل معها عند التصليح.

النتيجة؟

خبرة تستطيع أن تعتمد عليها!

خدمة سريعة



DX,IBC,D -04-04JUN90-1/1

هدفنا تلبية خدمة سريعة فعالة عندما تريد وفي أي مكان تريده.

نحن نقوم بالتصليح عندك أو في ورشتنا حسب ما تتطلبه الظروف. قم بزيارتنا واعتمد علينا.

شعار خدمة جون ديير: نحن موجودون حين نحتاجنا.

