

600C sērijas kukurūzas novākšanas platformas (sērijas Nr. 795001–)



LIETOŠANAS INSTRUKCIJA 600C sērijas kukurūzas novākšanas platformas

OMHXE103853 IZLAIDUMS G6 (LATVIAN)

John Deere Harvester Works

Eksporta versija
PRINTED IN U.S.A.



levads

levads

Lai uzzinātu, kā pareizi apieties ar Jūsu mašīnu un nodrošināt pareizu tās apkopi, rūpīgi IZLASIET ŠO LIETOŠANAS INSTRUKCIJU. Pretējā gadījumā iespējami savainojumi vai tehnikas bojājumi. Šo lietošanas instrukciju un drošības uzlīmes uz mašīnas ir iespējams saņemt arī citās valodās. (Lai pasūtītu, sazinieties ar savu John Deere dīleri.)

ŠĪ LIETOŠANAS INSTRUKCIJA ir mašīnas pastāvīgs piederums un, ja Jūs mašīnu pārdodiet, to ir jānodod pircējam.

MĒRA VIENĪBAS šajā rokasgrāmatā dotas gan metriskajā sistēmā, gan ekvivalentajās tradicionālajās ASV mērvienībās. Lietojiet tikai pareizas maiņas detaļas un stiprinājumus. Metriskajiem un collu stiprinājumiem var būt nepieciešama īpaša metriskā vai collu atslēga.

Apzīmējumi LABĀ PUSE UN KREISĀ PUSE ir noteikti, attiecībā uz pievienojamās ierīces kustības virzienu, kad notiek pārvietošanās uz priekšu.

IERAKSTIET MAŠĪNAS IDENTIFIKĀCIJAS NUMURUS (P.I.N.) paredzētajā vietā nodaļā Tehniskie dati. Rūpīgi iereģistrējiet visus numurus, tas palīdzēs meklēšanā mašīnas nozagšanas gadījumā. Turklāt jūsu John Deere dīlerim šie numuri ir vajadzīgi, kad pasūtāt rezerves daļas.

Šos identifikācijas numurus ieteicams glabāt drošā vietā atsevišķi no mašīnas.

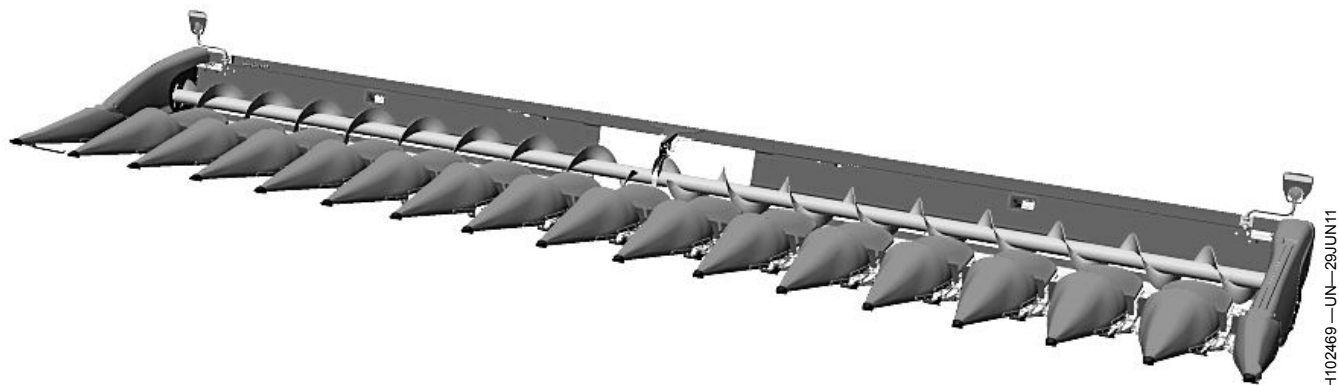
GARANTĪJA ir John Deere piedāvātās tehniskā atbalsta programmas sastāvdaļa klientiem, kuri ar iegādāto tehniku apietas un tās uzturēšanu nodrošina atbilstoši šajā rokasgrāmatā izvirzītajām prasībām. Garantijas noteikumi izskaidroti garantijas apliecībā vai priekšrakstā, kuru Jūs varat saņemt no sava dīlera.

Šī garantija nodrošina, ka John Deere uzņemas atbildību par garantijas laikā konstatētiem izstrādājuma bojājumiem. Atsevišķos gadījumos un bieži vien bez maksas John Deere nodrošina darbības uzlabojumus pat tad, ja izstrādājuma garantijas laiks ir beidzies. Gadījumā, ja tehnika ir lietota nepareizi vai pārtaisīta neatbilstoši sākotnējiem rūpnīcas parametriem, garantija tiek anulēta, un var tikt atteikts veikt darbības uzlabojumus. Tas pats attiecināms uz lielākas degvielas padeves ieregulēšanu, nekā norādīts tehniskajā aprakstā, vai tehnikas pārslogošanu jebkurā citā veidā.

Ja Jūs neesiet mašīnas sākotnējais īpašnieks, tad griezieties pie sava vietējā John Deere dīlera, lai informētu to par šo mezglu sērijas numuriem. Tas palīdzēs John Deere informēt Jūs par veiktajiem produkta uzlabojumiem.

DX,IFC2A -25-03APR09-1/1

Identifikācijas skats



SS43267,00002FF -25-01NOV13-1/1

Satura rādītājs

Lappuse

Drošības līdzekļi

Kolektora drošības līdzekļi.....05-1

Drošība

levērojiet informāciju par drošību	10-1
Izprotiet signālvārdus.....	10-1
Sekoļiet drošības norādījumiem	10-1
Spānijas drošības zīmes un lietošanas instrukcija	10-2
Balastēšana drošam kontaktam ar zemi	10-2
Mašīnas novietošana stāvēšanai un atstāšana ..	10-2
Esiēt gatavs nelaimes gadījumiem	10-3
Lietojiet aizsargapģērbu	10-3
Netuvojieties pļaušanas ierīcēm.....	10-3
Drošības apgaismojumu un ierīču lietošana.....	10-4
Kombainu ar hederu transportējiem uzmanīgi.....	10-4
Transportēšanas pa ceļiem režīma izslēgšanas slēdzis	10-5
Drošības pasākumi, veicot apkopi.....	10-6
Pirms metināšanas darbiem vai karsēšanas no detaļām ir jānoņem krāsa	10-6
Izvairieties no zem spiediena esošo vadu sakarsēšanas	10-7
Izvairieties no uztīšanas	10-7
Nepieskarieties kustīgām detaļām.....	10-7
Bīstamība atrasties rotējošu piedziņas vārpstu tuvumā.....	10-8
Aizsardzības ierīces un apvalki	10-8
Augstspiediena šķidrumu bīstamība.....	10-8
Droša spiediena akumulatoru sistēmu apkope...	10-9
Esiēt piesardzīgi veicot mašīnas apkopi.....	10-9
levērojiet drošības noteikumus darbojoties ar piedziņas siksnām	10-9
Aizsargājiet sevi no augstspiediena strūkļas	10-10
Ekspluatācijas pārtraukšana — Šķidrumu un sastāvdaļu pareiza pārstrāde un apglabāšana	10-10
Mašīnas atbalstam ir jābūt drošam.....	10-11
Pareizi uzglabājiet piederumus.....	10-11

Drošības zīmes

Attēlojošas drošības zīmes.....	15-1
Drošības zīmju nomaīņa.....	15-1
Hedera ieķeršanās	15-1
Rotējoša piedziņas vārpsta	15-2
StalkMaster™ kukurūzas novākšanas platformas	15-2

Lappuse

Kukurūzas novākšanas platformas transportēšanas svars	15-3
Hedera ieķeršanās	15-3

Transportēšana

Transportēšana uz treilera.....	20-1
Transportēšana uz kombaina	20-2

Pievienošana un noņemšana

Kukurūzas novākšanas platformas pievienošana slīpā transportiera kamerai	25-1
Kukurūzas novākšanas platformas pievienošana slīpā transportiera kameras modeļiem līdz 60. sērijai	25-4
Kukurūzas novākšanas platformas pievienošana lopbarības novācējam vai kukurūzas lobītājam.....	25-4
Kukurūzas novākšanas platformas atvienošana no slīpā transportiera kameras ..	25-5
Viena punkta fiksēšana – regulēšana.....	25-6
Līdzenas zemes slīpā transportiera kameras siksnas apakšgala trose — regulēšana	25-8
Slīpā transportiera kameras fiksēšanas tapas (tīrīšana)	25-8
Slīpā transportiera kameras manuāla atbloķēšana	25-8
Fiksatora kabeļa cirpes skrūves atrašanās vieta	25-9

Kalibrēšana un iestatījumi

Kad kalibrēt.....	30-1
Kalibrēšanas kļūdu kodi.....	30-1
S sērijas kalibrēšanas procedūras, kuras var veikt lietotājs	30-1
70. sērijas kombainu kalibrēšanas procedūras, kuras var veikt lietotājs	30-2
50./60. sērijas kombainu kalibrēšanas procedūras, kuras var veikt lietotājs	30-2
S un 70. sērijas kombainu slīpā transportiera nolaišanas ātruma un jutības regulēšana	30-7
60. sērijas un vecāku kombainu slīpā transportiera nolaišanas ātruma un jutības regulēšana	30-8

Turpinājums nākamajā lappusē

Originālās instrukcijas. Šajā rokasgrāmatā visa informācija, ilustrācijas un tehniskie dati ir balstīti uz pēdējo pieejamo informāciju, kāda ir publicēšanas laikā. Saglabājam visas tiesības jebkurā laikā bez brīdinājuma veikt izmaiņas.

COPYRIGHT © 2016
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual

Lappuse

Kukurūzas novākšanas platformas darbība

Vispārīgā informācija	35-1
Brauciet un strādājiet uzmanīgi	35-1
Kukurūzas novākšanas platformas	
pārvietošanās ātrums	35-1
Rokas balsta funkcijas	35-2
Hedera aktīvās vadības displejs – funkcijas	35-3
Hedera augstuma automātiskās	
vadības sistēmu apraksts	35-4
Kukurūzas novākšanas platformas	
piedziņas ieslēgšana/izslēgšana	35-5
Atbalsta plāksnes vadība un pozīcijas	
atjaunošana	35-6
50., 60. un 70. sērijas kombaini	
ar regulējama ātruma slīpā	
transportiera kameru	35-7
00. un 10. sērijas kombaini ar	
regulējamās siksnas piedziņas slīpā	
transportiera kameru	35-7
Kombaini ar fiksētiem slīpā	
transportiera kameras apgriezieniem	35-7
Bojātas vai salauztas kukurūzas novākšana	35-8
Kukurūzas graudu novākšana	35-8
Savācēji	35-8
Rindu vienības	35-9
Gliemežtransportieris	35-9
Hidrauliski regulējamās atbalsta plāksnes	35-9
Ārējie savācēja pagarinājumi	35-10
Iekšējo savākšanas smailu un aizsargu	
pacelšana un noņemšana	35-10
Ārējo savācēja punktu un aizsargu	
pacelšana un saliekšana	35-12
Gliemežtransportiera grīdas tīrīšanas lūka	35-12
StalkMaster™ smalcināšanas nažu	
ieslēgšana/izslēgšana	35-13

Aggregāti un papildaprīkojums

Vāļīšu savācēji	40-1
Stiebru ruļļi	40-2
Aktīvās hedera vadības zemes sensori	40-2
StalkMaster™ smalcināšanas reduktori	
(papildu iespēja)	40-3
AutoTrac RowSense	40-3
Rugāju gaismas	40-4

Regulēšana – kukurūzas novākšanas platforma

Savācēja punktu regulēšana un līmeņošana	45-1
Attīrīšanas nažu regulēšana	45-1
Savācēja ķēdes spriegojuma regulēšana	45-2
Savācēja ķēdes vijumu regulēšana	45-2
Platformas plāksņu regulēšana	45-3
Rindu ierīces piedziņas ķēdes regulēšana	45-4
Rindu ierīces piedziņas ķēdesratu	
regulēšana (TIKA! ar fiksēta ātruma	
piedziņu)	45-6
Gliemežtransportiera augstuma regulēšana	45-7
Apakšējā norausēja regulēšana	45-9
Ķēdes savienošana	45-9

Lappuse

Gliemežtransportiera piedziņas ķēdes	
regulēšana	45-10

Elļošana

Smērviela	50-1
Smērvielu uzglabāšana	50-1
Alternatīvo un sintētisko smērvielu lietošana	50-1
Smērvielu sajaukšana	50-1

Elļošana un tehniskā apkope

Elļošanas intervālu tabula	55-1
Ik pēc 200 darba stundām	55-1
Ik pēc 1000 darba stundām	55-6

Traucējummeklēšana

Kukurūzas novākšanas platforma	60-1
Aktīvā hedera vadība (Active Header	
Control – AHC)	60-4

Apkope

Hidrauliskā cilindra drošības aizturis	65-1
Stiebru ruļļu noņemšana un uzstādīšana	65-2
Savācēja ķēžu un ķēdesratu apvēršana	
papildu nodilumam	65-6
Noņemiet un uzstādiet savācēja ķēdi	65-7
Noņemiet un uzstādiet eļļas karteri	65-8
Nodiluma kompensēšanas uzliktnu	
noņemšana un uzstādīšana	65-10
StalkMaster™ smalcināšanas nažu	
asmeņu noņemšana un uzstādīšana	65-10
Rugāju gaismas spuldzes nomainīšana	65-11
Hedera brīdinājuma gaismas spuldzes	
nomainīšana	65-11

Glabāšana

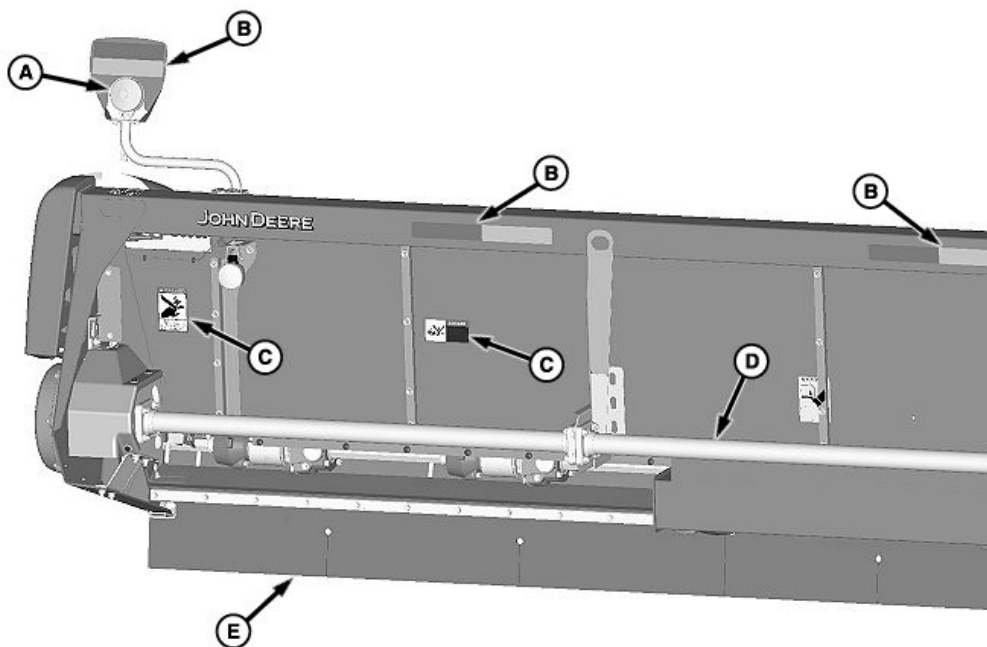
Apkope novākšanas sezonas beigās	70-1
Sezonas apkopes sākums	70-1

Tehniskie dati

Tehniskais apraksts	75-1
Nodrošiniet mašīnu saglabāšanu	75-3
Hedera identifikācijas numurs	75-3
Nodrošiniet tīrības tiesību pierādīšanu	75-3
ES Atbilstības deklarācija	75-4
Eirāzijas ekonomiskā savienība	75-4
Mašīnas projektētais darbmūžs	75-5
Unificēto collīgo bultskrūvju un skrūvju	
pievilkšanas griezes momenti	75-5
Metrisko skrūvju un bultskrūvju	
pievilkšanas griezes momentu vērtības	75-6

Drošības līdzekļi

Kolektora drošības līdzekļi



A—Brīdinājuma gaisma
B—Atstarojoša lente

C—Drošības uzlīmes
D—Piedziņas vārpstas aizsargi

E—Aizkari (tikai modeļiem ar
smalcinātāju)

Papildus šeit attēlotajiem drošības līdzekļiem ir vēl citas
uzlīmes, kā arī drošības ziņojumi un norādījumi, kas

atrodami operatora rokasgrāmatā un palīdz uzlabot
kukurūzas novākšanas platformas lietošanas drošību.

DM84283,00006F5 -25-21MAY15-1/1

H114321 —UN—05JUN15

Drošība

Ievērojiet informāciju par drošību

Šis ir brīdinājuma un trauksmes simbols. Redzot šo simbolu uz mašīnas vai šajā lietošanas instrukcijā, tas nozīmē ka pastāv bīstamība gūt ievainojumus.

Sekojiēt visiem drošības norādījumiem, kā arī vispārīgiem nelaimes gadījumu novēršanas priekšrakstiem.



TS1389 —JUN—28JUN13

DX,ALERT -25-29SEP98-1/1

Izprotiet signālvārdus

Brīdinājuma zīmes ir papildinātas ar signālvārdiem — DANGER (briesmas), WARNING (brīdinājums) un CAUTION — (uzmanību). Ar uzrakstu BRIESMAS tiek apzīmētas vietas vai zonas ar vislielāko bīstamības pakāpi.

Brīdinājuma zīmes ar uzrakstu BRIESMAS vai BĪSTAMI tiek novietotas specifiskās bīstamās vietās. Brīdinājuma zīmes ar uzrakstu UZMANIES norāda uz vispārīgiem uzmanības pasākumiem. Brīdinājuma zīmes ar uzrakstu UZMANIES, šajā instrukcijā pievērš uzmanību drošības norādījumiem.



⚠ SARGIES

⚠ UZMANIES

TS187 —25—30SEP88

DX,SIGNAL -25-03MAR93-1/1

Sekojiēt drošības norādījumiem

Rūpīgi izlasiet visus šajā instrukcijā dotos drošības norādījumus, kā arī visas uz mašīnas esošās brīdinājuma zīmes. Uzturiet drošības zīmes labā salasāmā stāvoklī. Nomainiet iztrūkstošās vai sabojātās drošības zīmes. Nodrošiniet, lai jaunie aprīkojumi un rezerves daļas tiktu apgādātas ar derīgām, spēkā esošām brīdinājuma zīmēm. Brīdinājuma zīmju uzlīmes nomaīņai var iegādāties pie John Deere dīleriem.

Šeit var būt papildus drošības informācija attiecībā uz detaļām un komponentiem, kas nav izgatavoti rūpnīcās un kas nav norādīti šajā lietošanas instrukcijā.

Pirms darba sākuma iepazīstieties ar mašīnas apkalpošanas paņēmieniem un tās vadības ierīcēm. Nepieļaujiet, lai mašīnu kāds lieto bez vajadzīgajām speciālajām zināšanām.

Vienmēr uzturiet mašīnu labā kārtībā. Nepilnvarotas izmaiņas mašīnā var pasliktināt tās funkcijas un/vai darba drošību un lietošanas ilgumu.



TS201 —JUN—15APR13

Ja Jūs kādas šīs lietošanas instrukcijas daļas neizprotiet un Jums ir vajadzīga palīdzība, griezieties pie sava John Deere dīlera.

DX,READ -25-16JUN09-1/1

Spānijas drošības zīmes un lietošanas instrukcija

Spānijai paredzētās lietošanas instrukcijas versijas un drošības zīmes šai mašīnai ir pieejamas pie pilnvarotajiem "John Deere" izplatītājiem. Sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju.



OUO6075,0000145 -25-22MAY08-1/1

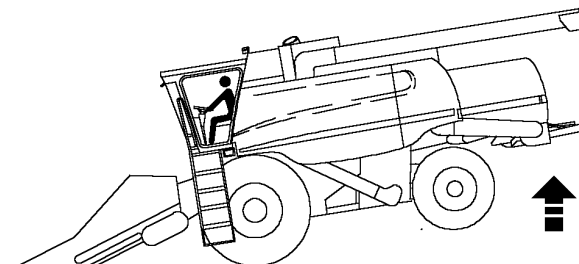
TS201—UN—15APR13

Balastēšana drošam kontaktam ar zemi

Atkarībā no tā, kādi agregāti priekšā vai aizmugurē ir pievienoti, var būtiski izmainīties kombaina darba, stūrēšanas un bremzēšanas īpašības, jo to svara iedarbes rezultātā novirzās kombaina smaguma centrs.

Lai saglabātu vajadzīgo kontaktu ar zemi, balastējiet kombaina aizmugures galu, ja nepieciešams.

Nodrošiniet, lai netiktu pārsniegta pieļaujamā slodze uz asīm un pieļaujamais kopīgais svars.



HX,AG,SF6782 -25-05FEB99-1/1

H51907—UN—10FEB99

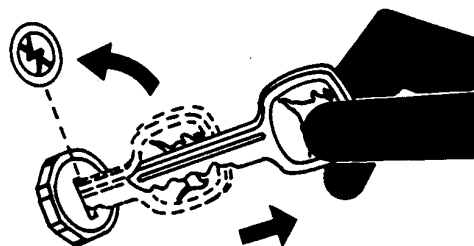
Mašīnas novietošana stāvēšanai un atstāšana

Nolaidiet ražas novākšanas ierīci uz zemes.

Pirms atstāt mašīnu, atvienojiet ražas novākšanas ierīci un separatoru. Pārvietojiet daudzfunkciju sviru neitrālajā pozīcijā un APTURIET mašīnu. Iedarbiniet stāvbremzes, izņemiet aizdedzes atslēgu un aizslēdziet operatora kabīni.

Nekad neatstājiet mašīnu bez uzraudzības, kamēr dzinējs darbojas.

Braukšanas laikā nekad neizkāpiet no kabīnes.



OUO6075,0000AEB -25-11FEB14-1/1

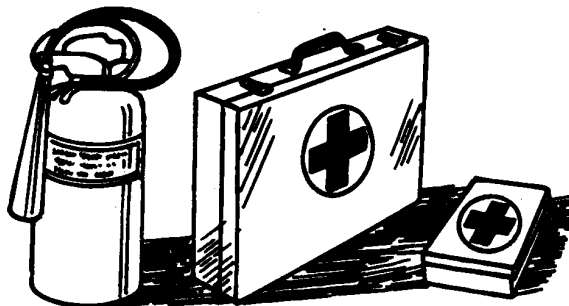
TS230—UN—24MAY89

Esiet gatavs nelaimes gadījumiem

Esiet gatavi ugunsgrēka gadījumam.

Ugunsdzēsšanas aparātam un pirmās palīdzības komplektam vienmēr ir jābūt sasniedzamā attālumā.

Vienmēr telefona tuvumā ir jābūt ārsta, ātrās palīdzības, slimnīcas un ugunsdzēsēju izsaukšanas telefona numuriem.



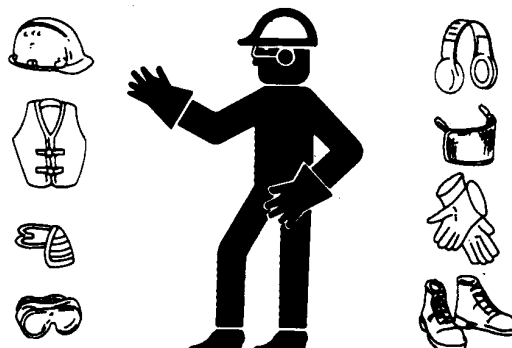
TS291 —UN—15APR13

DX,FIRE2 -25-03MAR93-1/1

Lietojiet aizsargapģērbu

Lietojiet darbu veikšanai piemērotu blīvi pieguļošu apģērbu un aizsargaprīkojumu.

Lai mašīnu varētu droši apkalpot, tai ir jāpievērš pilnīga vadītāja uzmanība. Nav atļauts lietot austiņas radio programmu vai mūzikas atskaņošanai.



TS206 —UN—15APR13

DX,WEAR2 -25-03MAR93-1/1

Netuvojieties plaušanas ierīcēm

Izkapšu sijas, transportierus, tītavas un padeves veltņus to veikto funkciju dēļ nav iespējams pilnībā aizsegt. Eksploataācijas laikā nestāviet tuvu šīm kustīgajām daļām. Vienmēr izslēdziet galveno sajūgu, apturiet motoru, iedarbiniet stāvbremzes un izņemiet aizdedzes atslēgu pirms mašīnas apkopes vai tīrīšanas.



ES 118 704

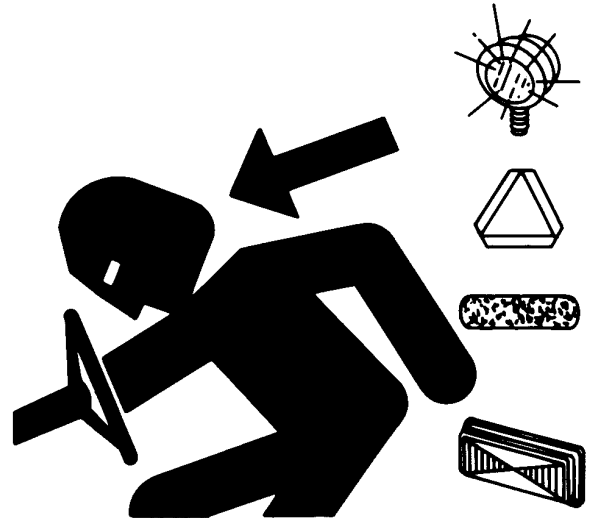
ES118704 —UN—21MAR95

OQO6075,00009E5 -25-28SEP10-1/1

Drošības apgaismojumu un ierīču lietošana

Braucot pa sabiedriskās lietošanas ceļiem, novērsiet sadursmes starp citiem ceļa lietotājiem, lēni kustošiem traktoriem ar uzkārtām iekārtām vai ar troši velkamu aprīkojumu un pašgājējām mašīnām. Vienmēr sekojiet transporta kustībai no aizmugures, sevišķi pagriezienos, lietojiet pagrieziena signālugunis.

Prožektorus, zibspuldzes, virziena rādītājus un citas drošības ierīces lietojiet atbilstoši likumā noteiktai kārtībai. Ievērojiet vietējos noteikumus attiecībā uz iekārtu apgaismojumu un marķējumu. Uzturiet apgaismošanas ierīces un marķējumus redzamus, tīrus un labā darba stāvoklī. Nomainiet vai izlabojiet iztrūkstošās vai bojātās apgaismošanas un marķēšanas detaļas. Drošības apgaismojuma komplektu darba ierīcei var iegādāties pie John Deere dīlera.



DX, FLASH -25-07.JUL99-1/1

TS951—UN—12APR90

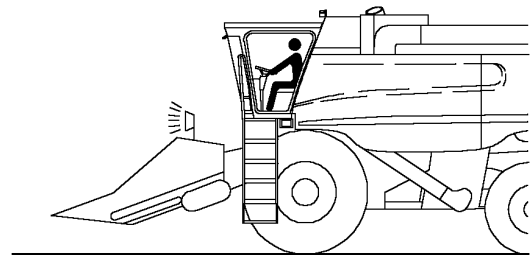
Kombainu ar hederu transportējiet uzmanīgi

Centieties izvairīties no kombaina transportēšanas pa atklātas satiksmes ceļiem, ja heders ir pievienots.

Ja tomēr jātransportē kombainu ar uzkārtu hederi, ieslēdziet brīdinājuma zibspuldzi un notīriet un nodrošiniet reflektējošo materiālu redzamību.

Ir ieteicams nozīmēt koriģētājus vai pavadošu transportu, ja jābrauc pāri kalniem vai jāšķērso tilti.

Braukšanas ātrumu jāizvēlas atkarībā no apstākļiem.



OUO6075.0000034 -25-22JAN01-1/1

H51909—UN—07MAY99

Transportēšanas pa ceļiem režīma izslēgšanas slēdzis



H100048 —UN—03FEB11

Parādīta S sērija

Transportēšanas pa ceļiem režīma izslēgšanas slēdzim (A), braucot ar mašīnu pa ceļu, ir jāatrodas ceļa pozīcijā.

Kad transportēšanas pa ceļiem režīma izslēgšanas slēdzis ir nospiests, iedegas indikators, norādot, ka slēdzis ir ceļa pozīcijā. Transportēšanas pa ceļiem režīma izslēgšanas slēdzis bloķēs tālāk minēto funkciju darbību.

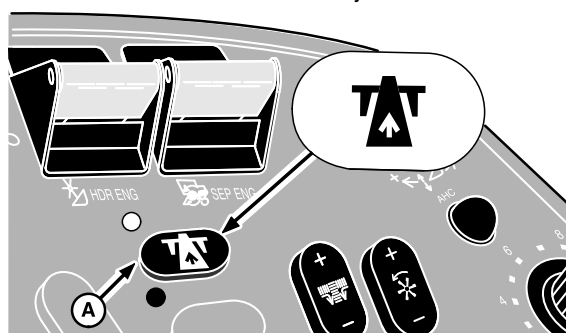
- Hедера augstuma atjaunošana
- Hедера augstuma jutība
- Sāniskais sagāzums
- Tītavu pacelšana/nolaišana un tītavu izvirzīšana/iebīdīšana
- Izkraušanas gliemežtransportieris
- Gliemežtransportiera izvirzīšana
- Gliemežtransportiera locīšanas piedziņa (ja ir aprīkojumā)
- Kuļmašīnas ieslēgšana
- Hедера ieslēgšana
- Hедера pacelšana/nolaišana

Pēc mašīnas pārvadāšanas pa ceļu, ja ir nepieciešams ieslēgt lauka režīmu, **divas sekundes** turiet nospiestu



H90140 —UN—15OCT07

Parādīta 70. sērija



H52044 —UN—31MAR99

Parādīta 50. un 60. sērija

A—Ceļa transportēšanas režīma atvienošanas slēdzis

slēdzi, ar kuru izslēdz režīmu "Transportēšana pa ceļiem", līdz indikatora gaismiņa nodziest un atkal ir iespējams lietot vēlamās slēdža funkcijas.

SS43267,00003FE -25-26JUN14-1/1

Drošības pasākumi, veicot apkopi

Pirms apkopes darbu uzsākšanas jāiepazīstas ar to apjomu un secību. Darba vietai ir jābūt tīrai un sausai.

Elļošanas, apkopes un regulēšanas darbus veikt tikai tad, kad mašīna stāv. Pārliecinieties, ka rokas, kājas un apģērba gabali neatrodas kustīgo daļu bīstamajās zonās. Izslēdziet visas piedziņas sistēmas un iedarbiniet attiecīgās vadības ierīces, lai noņemtu spiedienu. Agregātu nolaidiet uz zemes. Apturiet motoru. Izņemiet atslēgu. Ļaujiet mašīnai atdzist.

Mašīnas detaļas, kuras apkopes laikā ir jāpaceļ, atbalstiet, lai novērstu nelaimes gadījumus.

Vienmēr pārliecinieties par visu detaļu derīgumu un pareizu montāžu. Bojājumus nekavējoties novērsiet. Nolietotās vai bojātās detaļas nomainiet. Notīriet smēres, eļļas vai netīrumu paliekas.

Pašgājēju iekārtām, pirms elektrisko sistēmu regulēšanas vai metināšanas darbu uzsākšanas pie mašīnas vienmēr atvienojiet akumulatoru masas vadu (-).

Velkamiem pievienotajiem agregātiem atvienot elektriskos savienojumus ar traktoru, pirms uzsākt darbus pie to elektriskajām iekārtām vai metināšanas darbus.



TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -25-17FEB99-1/1

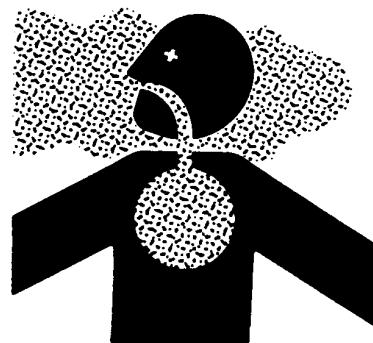
Pirms metināšanas darbiem vai karsēšanas no detaļām ir jānoņem krāsa

Jāizvairās no indīgu tvaiku un putekļu veidošanās.

Kaitīgi izgarojumi var rasties, ja krāsu sakarsē, veicot metināšanas vai lodēšanas darbus, vai arī lietojot lodlampu.

Pirms sakarsēšanas ir jānoņem krāsa:

- Noņemiet krāsu vismaz 100 mm (4 in.) attālumā no vietas, kura tiks karsēta. Ja krāsu nav iespējams noņemt, pirms sakarsēšanas vai metināšanas uzlieciet respiratoru.
- Noņemot krāsu ar smilšu strūklu vai slīpējot, neieelpot radušos putekļus. Lietojiet piemērotus elpošanas ceļu aizsardzības līdzekļus.
- Lietojot šķīdinātāju vai krāsas noņemšanas līdzekli, pirms metināšanas darbu veikšanas darba vieta ir jānomazgā ar ūdeni un ziepēm. Tvertni ar šķīdinātāju un citus degošos materiālus no darba zonas ir jāizvāc. Pēc tam jānogaida 15 minūtes, kamēr tvaiki iztvaiko.



Nelietojiet hloru saturošu solventu vietās, kur notiks metināšana.

Visā darbu veikšanas laikā ir jānodrošina laba ventilācija, kas indīgos tvaikus atsūc un izvada ārā.

Utilizējiet krāsu un solventu atbilstoši noteikumiem.

DX,PAINT -25-24JUL02-1/1

TS220 —UN—15APR13

Izvairieties no zem spiediena esošo vadu sakarsēšanas

Uzkarsējot zem spiediena esošus ar šķidrumu piepildītus vadus, var rasties uzliesmojošs izsmidzinājums, kā rezultātā var rasties nopietni apdegumi Jums pašam un apkārtējiem cilvēkiem. Zem spiediena esošo vadu vai viegli uzliesmojošo materiālu tuvumā nedrīkst radīt sakarsējumu no metināšanas un lodēšanas darbiem vai lietojot metināšanas degli. Zem spiediena esošie vadi negadījuma rezultātā var pārsprāgt, ja karstums izplatās ārpus tiešās liesmas zonas.

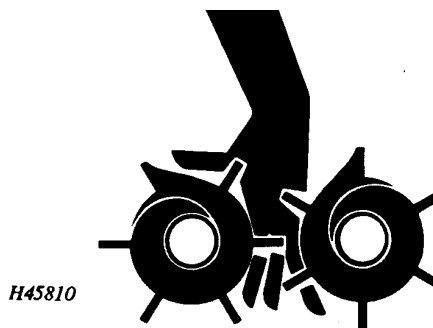


TS953 —UN—15MAY90

DX,TORCH -25-10DEC04-1/1

Izvairieties no uztīšanas

Lai novērstu ieķeršanos, labību nedrīkst padot mašīnā ar roku un manuāli iztīrīt aizsprostojumu mašīnā, kamēr tā darbojas. Mašīnas padeves rullī spēj labības materiālu ievilkāt ātrāk, nekā jūs spējat to palaist vaļā.



H45810

H45810 —UN—22JUL93

SS43267,0000113 -25-10SEP12-1/1

Nepieskarieties kustīgām detaļām

Pārliecinieties, ka rokas, kājas un apģērba gabali neatrodas kustīgo daļu bīstamajās zonās. Nekad netīriet, neļojiet vai neregulējiet mašīnu tās darbības laikā.



TS256 —UN—23AUG88

JK22594,00000E3 -25-15AUG06-1/1

Bīstamība atrasties rotējošu piedziņas vārpstu tuvumā

Neuzmanība rotējošas piedziņas vārpstas tuvumā var izsaukt smagus vai pat nāvējošus ievainojumus.

Visiem aizsargapvalkiem vienmēr ir jāatrodas savās vietās. Nodrošiniet rotējošo apvalku brīvu griešanos.

Nēsājiet cieši pieguļošu apģērbu. Pirms regulēšanas, savienojumu veikšanas un jebkura veida apkopes darbu veikšanas motoram vai piedzītājam aprīkojumam apturiet motoru un nogaidiet, līdz visas rotējošās detaļas un piedziņas vārpstas apstājušās.



TS1644 —UN—22AUG95

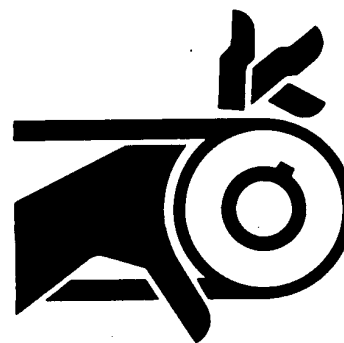
DX,ROTATING -25-18AUG09-1/1

Aizsardzības ierīces un apvalki

Aizsardzības ierīcēm un apvalkiem ir jābūt savās vietās visu laiku. Nodrošiniet, ka tās ir nostiprinātas un pareizi uzstādītas.

Pirms aizsardzības ierīču noņemšanas vienmēr izslēdziet galveno sajūgu, apturiet motoru, kā arī izņemiet aizdedzes atslēgu.

Rokas, kājas un apģērba gabalus turiet drošā attālumā no kustīgajām detaļām.



TS285 —UN—23AUG88

JK22594,00000E5 -25-15AUG06-1/1

Augstspiediena šķidrumu bīstamība

Regulāri pārbaudiet hidrauliskās šļūtenes – vismaz reizi gadā – vai nav sūces, cilpas, iegriezumi, plaisājumi, nobērsumi, uzpūtumi, korozija, izspiedusies apvijuma stieple vai citas nodilumu vai bojājumu pazīmes.

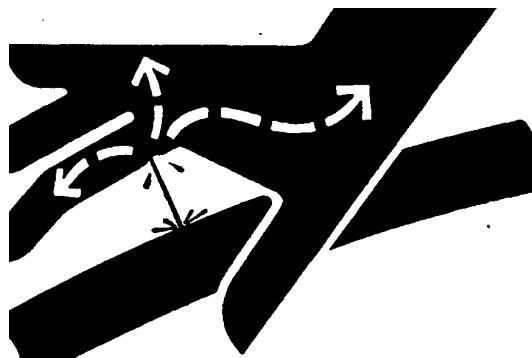
Nodilušos vai bojātos šļūtenes mezglus nekavējoties nomainiet pret John Deere atzītām rezerves daļām.

Ar spiedienu izplūstošais šķidrums var izspiesties cauri ādai, radot smagus savainojumus.

Novērsiet briesmas, pirms hidraulikas vai citu cauruļvadu atvienošanas izlīdzinot spiedienu. Pirms spiediena padošanas pievelciet visus savienojumus.

Pārbaudiet, vai nav sūces, izmantojot kartona gabalu. Aizsargājiet rokas un ķermeni no augstspiediena šķidrumiem.

Ja notiek negadījums, nekavējoties griezieties pie ārsta. Ja kāds šķidrums ir nokļuvis zem ādas, tad dažu stundu



X9811 —UN—23AUG88

laikā ir jāveic ķirurģiska brūces tīrīšana, citādi var rasties gangrēna. Ārstiem, kuriem šāda veida traumas ir svešas, jāmeklē uzziņas no kvalificētiem medicīniskiem avotiem. Šāda informācija angļu valodā ir iegūstama Deere & Company Medicīnas Departamentā Molinā, Ilinoisā, ASV, zvanot pa tālruni 1-800-822-8262 vai +1 309-748-5636.

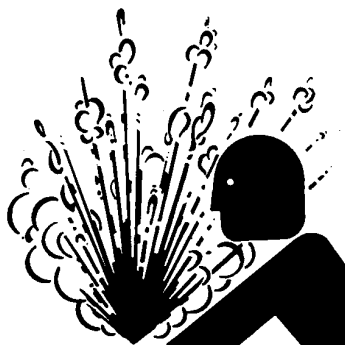
DX,FLUID -25-12OCT11-1/1

Droša spiediena akumulatoru sistēmu apkope

Šķidrums vai gāzes izplūde no sistēmām ar spiediena akumulatoru, kuras lieto gaisa kondicionēšanas, hidrauliskajā vai bremžu sistēmā, var radīt nopietnus ievainojumus. Pārmērīgs karstums var izsaukt akumulatora eksploziju, un zem spiediena esošo vadu pēkšņu pārrāvumu. Nemetiniet vai nelietojiet lodlampu spiediena akumulatora vai zem spiediena esošo vadu tuvumā.

Pirms akumulatora noņemšanas noņemiet spiedienu hidrauliskajā sistēmā.

Pirms akumulatora noņemšanas izlaidiet spiedienu no hidrauliskās sistēmas. Nekad spiediena samazināšanu hidrauliskajā sistēmā vai akumulatorā neveiciet atskrūvējot savienojumu vietas.



Spiediena akumulatorus nevar remontēt.

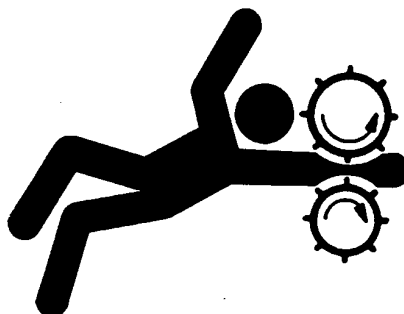
DX,WW,ACCLA2 -25-22AUG03-1/1

TS281 —UN—15APR13

Esiet piesardzīgi veicot mašīnas apkopi

Garus matus sasaistiet aiz pakauša. Strādājot pie mašīnas vai pie kustīgām daļām nenēsājiet kakla saites, šalles, brīvi atkarājošos apģērbus vai kakla ķēdes. Ja šādus priekšmetus satver mašīnas detaļas, var rasties smagi ievainojumi.

Gredzeni un citas rotas lietas ir jānoņem, lai izvairītos no īssavienojumiem vai uzķāršanās uz kustīgajām daļām.



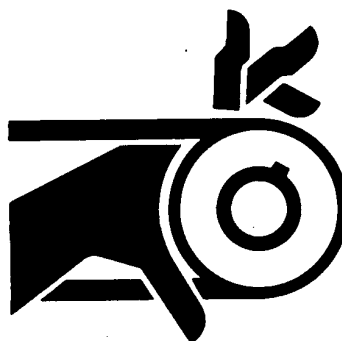
DX,LOOSE -25-04JUN90-1/1

TS228 —UN—23AUG88

Ievērojiet drošības noteikumus darbojoties ar piedziņas siksniem

Veicot piedziņas siksnu apkopi, vienmēr ievērojiet šādus drošības noteikumus:

- Izvairieties no ievainojumiem rokās vai delmos. Nekad neveiciet siksnu pārbaudi, regulēšanu un iestatīšanu, kad mašīna darbojas. Vienmēr izslēdziet motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.
- Netīriet siksas ar uzliesmojošu tīrīšanas solventu.



OUO6075,00026A4 -25-06FEB03-1/1

TS285 —UN—23AUG88

Aizsargājiēt sevi no augstspiediena strūkļas

Strūkļa no augstspiediena sprausļas var izspiesties cauri ādai un radīt ievainojumus. Izvairieties no strūkļas kontakta ar rokām vai ķermeni.

Ja rodas ievainojumi, nekavējoties griezieties pie ārsta. Ja kāds augsta spiediena šķidrums ir nokļuvis zem ādas, tad to dažu stundu laikā ir jāizvāc, pretējā gadījumā var rasties smaga gangrēna. Ārstiem, kuriem šāda veida traumas ir svešas, jāmeklē informācija kompetentās medicīniskās iestādēs. Šādu informāciju iespējams saņemt no Deere & Company Medical Department, Moline, Illinois, U.S.A.



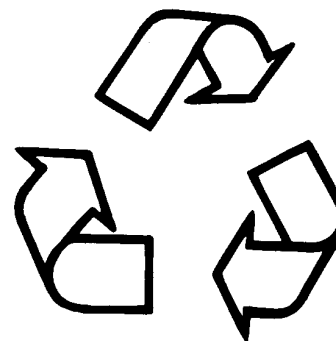
DX, SPRAY -25-16APR92-1/1

TS1343—UN—18MAR92

Ekspluatācijas pārtraukšana — Šķidrumu un sastāvdaļu pareiza pārstrāde un apglabāšana

Veicot mašīnas un/vai tās sastāvdaļu ekspluatācijas pārtraukšanu, ir jāveic drošības un vides aizsardzības pasākumi. Šie pasākumi ietver sekojošo:

- noņemot vai apstrādājot priekšmetus un materiāļus, izmantojiet piemērotus instrumentus un individuālos aizsardzības līdzekļus, piemēram, apģērbu, cimdus, sejas aizsargu vai brilles.
- Izpildiet norādījumus attiecībā uz speciālajiem komponentiem.
- Atbrīvojiet akumulēto enerģiju, nolaižot mašīnas piekares elementus, atbrīvojot atsperes, atvienojot akumulatorus vai citus elektriskos barošanas avotus un atbrīvojot spiedienu hidrauliskajos komponentos, akumulatoros, un citās līdzīgās sistēmās.
- Samaziniet iedarbību no daļām, uz kurām var būt lauksaimniecības ķimikāliju atliekas, piemēram, mēslojums un pesticīdi. Rīkojieties un atbrīvojieties no šādām detaļām pareizi.
- Pirms komponentu pārstrādes uzmanīgi izteciniet šķidrumus no dzinējiem, degvielas tvertnēm, radiatoriem, hidrauliskiem cilindriem, rezervuāriem, un cauruļvadiem. Iztecinot šķidrumus, izmantojiet necaurlaidīgus konteinerus. Neizmantojiet pārtikas vai dzērienu konteinerus.
- Neizlejiet atkritumu šķidrumus uz zemes, notekcaurulēs vai jebkurā ūdens avotā.
- Ievērojiet visus valsts, reģionālos un vietējos likumus, noteikumus vai rīkojumus, kas reglamentē atkritumu šķidrumu apstrādi vai apglabāšanu (piemēram: eļļas,



degviela, dzesēšanas šķidrums, bremžu šķidrums); filtri; akumulatori un citas vielas vai detaļas. Viegli uzliesmojošu šķidrumu vai sastāvdaļu dedzināšana iekārtās, kas nav speciāli paredzētas atkritumu sadedzināšanas iekārtās, var būt aizliegta ar likumu un var izraisīt kaitīgu dūmu vai pelnu iedarbību.

- Pareizi apkalpojiet un likvidējiet gaisa kondicionēšanas sistēmas. Valdības noteikumi var pieprasīt apstiprinātu apkalpošanas centru, lai atgūtu un pārstrādāt gaisa kondicionēšanas dzesēšanas šķidrumus, kas varētu piesārņot atmosfēru, ja rodas noplūdes vidē.
- Novērtējiet pārstrādes iespējas riepām, metāla, plastmasas, stikla, gumijas un elektronisko sastāvdaļām, kas var būt pārstrādājamas daļēji vai pilnībā.
- Sazinieties ar vietējo vides vai pārstrādes centru vai savu John Deere dīleri, lai iegūtu informāciju par pareizo veidu, kā pārstrādāt vai apglabāt atkritumus.

DX, DRAIN -25-01JUN15-1/1

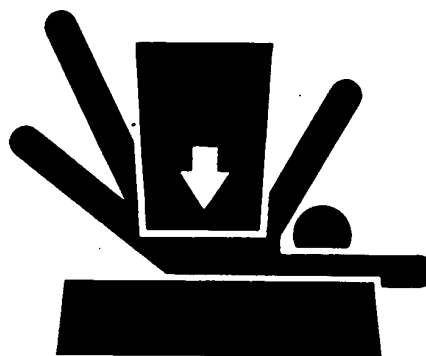
TS1133—UN—15APR13

Mašīnas atbalstam ir jābūt drošam

Pirms darbu veikšanas pie mašīnas, uzkārtu agregātu vienmēr nolaidiet uz zemes. Ja darbam nepieciešama mašīnas vai uzkārtās ierīces pacelšana, nodrošiniet to drošu atbalstu. Paceltā stāvoklī esošas hidrauliskās ierīces var patvaļīgi nolaisties neblīvumu dēļ.

Kā atbalstus nelietojiet blokus ar tukšu vidu, mākslīgos akmeņus vai citus materiālus, kuri ilglaicīgas slodzes rezultātā var sabrukt. Nekad nestrādājiēt zem mašīnas, kura ir pacelta tikai ar pacelēju. Vienmēr lietojiet tikai lietošanas instrukcijā ieteiktos darba paņēmienus.

Ja ar traktoru tiek lietots uzkārts vai velkams agregāts, vienmēr ievērojiet drošības noteikumus, kas norādīti attiecīgā agregāta lietošanas instrukcijā.



TS229 —UN—23AUG88

DX,LOWER -25-24FEB00-1/1

Pareizi uzglabājiet piederumus

Uzglabāšanā esošie piederumi, kā dubultie riteņi, riteņu ķēdes un iekrāvēji var nokrist un izsaukt nopietnus savainojumus vai nāvi.

Tādēļ uzglabājamus piederumus ir jānodrošina pret apgāšanos vai nokrišanu. Tiem ir jābūt nepieejamiem bērniem un nepiederošām personām.



TS219 —UN—23AUG88

DX,STORE -25-03MAR93-1/1

Drošības zīmes

Attēlojošas drošības zīmes

Vairākās svarīgās šīs mašīnas vietās ir izvietotas brīdinājuma zīmes, kas norāda uz iespējamu bīstamību. Par draudošajām briesmām norāda grafisks attēls brīdinājuma trīsstūrī. Blakus esošais grafiskais attēls sniedz informāciju, kā izvairīties no ievainojumiem. Tālāk ir norādītas šo uzlīmju atrašanās vietas uz mašīnas un īss to izskaidrojums.



SS43267,00000E8 -25-19JUN12-1/1

TS231 —25—08SEP03

Drošības zīmju nomaiņa

Nomainiet iztrūkstošās vai sabojātās drošības zīmes. Lai pareizi novietotu drošības zīmes, vadieties no lietošanas instrukcijas.

Var būt papildus drošības informācija attiecībā uz detaļām un sastāvdaļām, kuras saņemtas no piegādātājiem un kas nav norādīta šajā lietošanas instrukcijā.

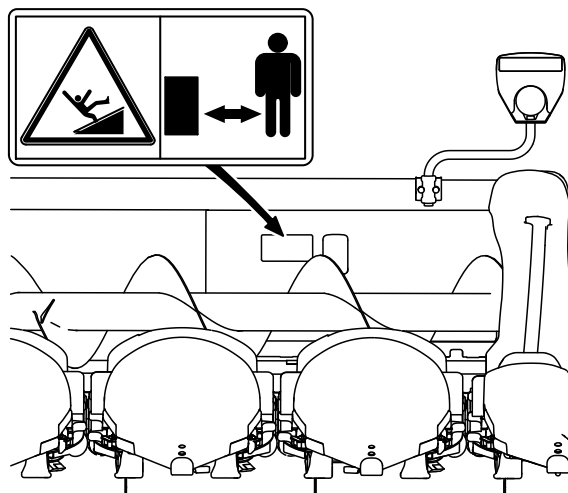


DX,SIGNS -25-18AUG09-1/1

TS201 —UN—15APR13

Hedera iekāršanās

Lai nepieļautu ievainojumus vai nāvi, pirms aizsērējuma likvidēšanas IZSLĒDZIET dzinēju. Savākšanas iekārtu rūļļi kustas ātrāk, nekā jūs spējat atbrīvot stiebrus.

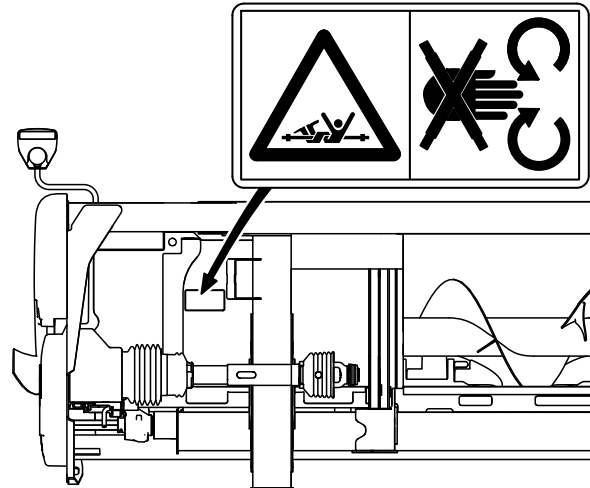


SS43267,00002BE -25-27JUN13-1/1

H106348 —UN—08JAN13

Rotējoša piedziņas vārpsta

Ieraušana rotējošā piedziņas vārpstā var izraisīt smagu traumu vai nāvi. Turiet visus aizsargapvalkus uzstādītus. Izvairieties no kontakta ar rotējošajām daļām.

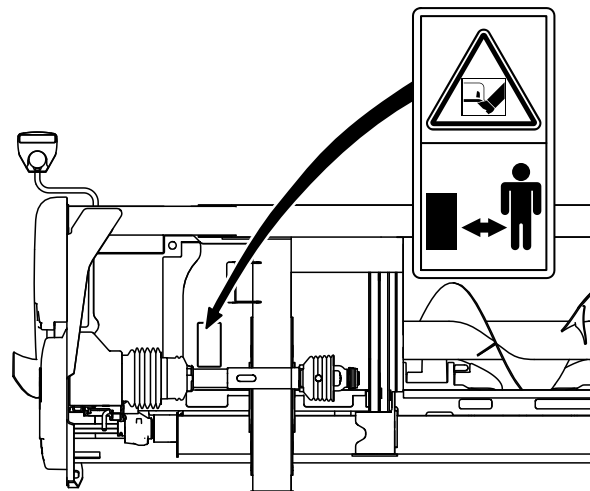


H106349 —UN—08JAN13

SS43267,00002BF -25-27JUN13-1/1

StalkMaster™ kukurūzas novākšanas platformas

Jāuzmanās, lai nopietni nesavainotos saskarē ar rotējošiem nažiem vai izsviesti priekšmetiem. Ievērojiet drošu attālumu StalkMaster™ kukurūzas novākšanas platformas darbības laikā.



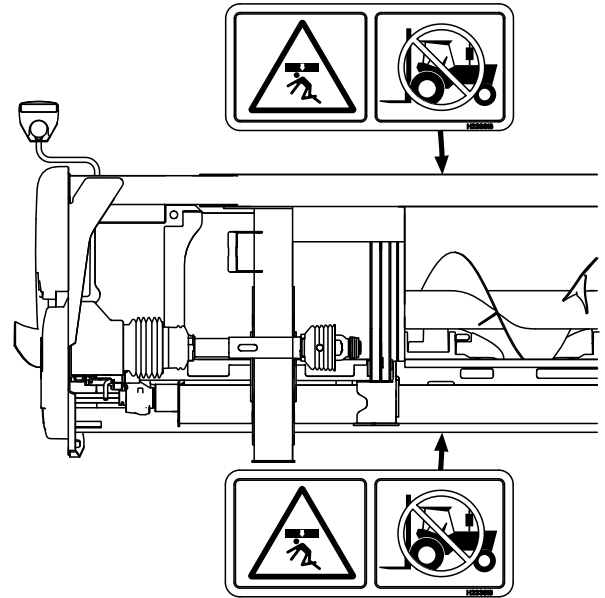
H106350 —UN—08JAN13

StalkMaster ir Deere & Company preču zīme

SS43267,000063E -25-06JUL15-1/1

Kukurūzas novākšanas platformas transportēšanas svārs

Šīs kukurūzas novākšanas platformas transportēšanas svārs pārsniedz 3630 kg (8000 mārciņas). Lai nepieļautu ievainojumus saspišanas dēļ, izmantojiet atbilstīgas celšanas ierīces ar pietiekamu celjspēju un nestspēju. Precīzu platformas svaru skatiet sadaļā "Specifikācijas".

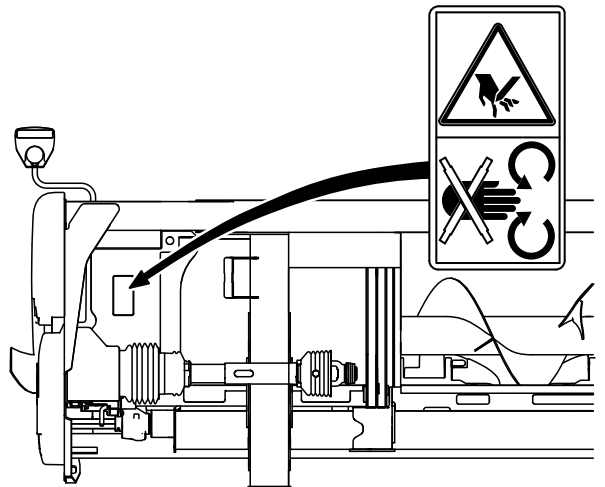


H106516 —UN—17JAN13

SS43267,00002C1 -25-27JUN13-1/1

Hedera ieķeršanās

Izvairieties no nopietniem ievainojumiem, ko var izraisīt sapīšanās. Apturiet motoru un izņemiet atslēgu, pirms atverat tīrīšanas durvis.



H106351 —UN—08JAN13

SS43267,00002C2 -25-27JUN13-1/1

Transportēšana

Transportēšana uz trailera

⚠ UZMANĪBU: Ievērojiet vietējos noteikumus par platumu, apgaismojumu un marķējumu.

SVARĪGI: Centieties izvairīties no kombaina transportēšanas ar uzstādītu kukurūzas novākšanas platformu. Ja iespējams, kukurūzas novākšanas platformas pārvietošanai izmantojiet automašīnu vai hedera traileri.

Drošai transportēšanai ievērojiet trailera ražotāja norādījumus. Ja šādi norādījumi nav pieejami, ievērojiet tālāk norādītās pamatnostādnes.

- Ja trailers nav aprīkots ar bremsēm, transportējot nepārsniedziet ātrumu 32 km/h (20 jūdzes/h); ja trailers ir aprīkots ar bremsēm – 40 km/h (25 jūdzes/h).
- Vienmēr izmantojiet pareiza izmēra drošas vilkšanas ķēdi.
- Vienmēr pārliecinieties, vai trailera vai hedera aizmugurē ir piestiprināta zīme, kas informē, ka šis ir lēni braucošs transportlīdzeklis (slow moving vehicle – SMV).
- Vienmēr pārbaudiet, vai trailera aizmugurē ir uzstādīti sarkani atstarotāji, divas sarkanas aizmugures gaismas un virziena rādītāji.



Norādītie punkti, transportēšanas laikā nolocīti.

- Lai samazinātu transportēšanas platumu, punkti jāsaloka uz augšu.

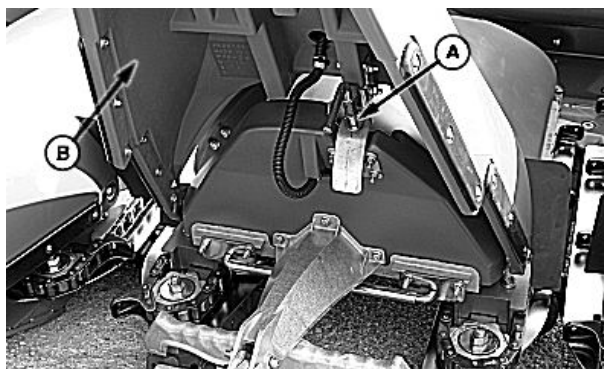
H88843 —UN—31JUL07

KR43067,00007EF -25-16MAR11-1/4

1. Paceliet katru iekšējo savācēja punktu (B), līdz fiksators (A) nostājas vietā.

A—Fiksators

B—Punkts



H88847 —UN—24JUL07

Turpinājums nākamajā lappusē

KR43067,00007EF -25-16MAR11-2/4

2. Pagrieziet hедера brīdinājuma gaismas (A) uz aizmuguri.

A—Brīdinājuma gaisma



H94376—UN—26JUN09

KR43067,00007EF -25-16MAR11-3/4

3. Paceliet abus ārējos savācēja punktus, līdz fiksatora tapa (A) nostājas vietā.

A—Fiksators



H89293—UN—14JAN09

KR43067,00007EF -25-16MAR11-4/4

Transportēšana uz kombaina

⚠ UZMANĪBU: Ievērojiet vietējos noteikumus par platumu, apgaismojumu un marķējumu.

SVARĪGI: Centieties izvairīties transportēt pa koplietošanas ceļiem kombainu ar uzstādītu hederu.

Ja tomēr nepieciešams transportēt kombainu ar uzstādītu hederu, pārliecinieties, vai darbojas hедера mirgojošās brīdinājuma gaismas un atstarojošie materiāli ir tīri un labi saskatāmi.

Pārvietojoties kalnos vai šķērsojot tiltus, ieteicams nozīmēt koriģētājus vai pavadošo transportu.

Izvēlieties pārvietošanās apstākļiem piemērotu braukšanas ātrumu.

1. Pilnīgi paceliet platformu, izmantojot hедера slēdzi (A).



A—Pacelšanas/nolaišanas slēdzis

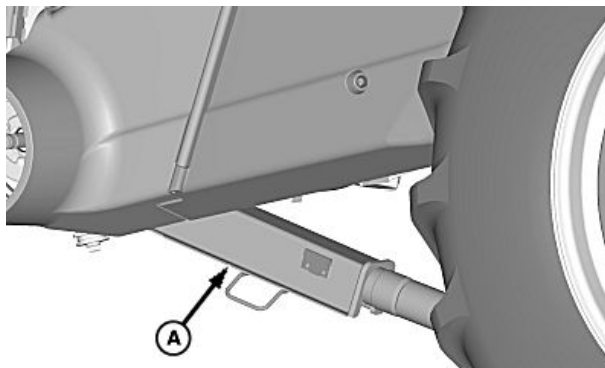
H102589—UN—05JUL11

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00000DF -25-20JUN12-1/4

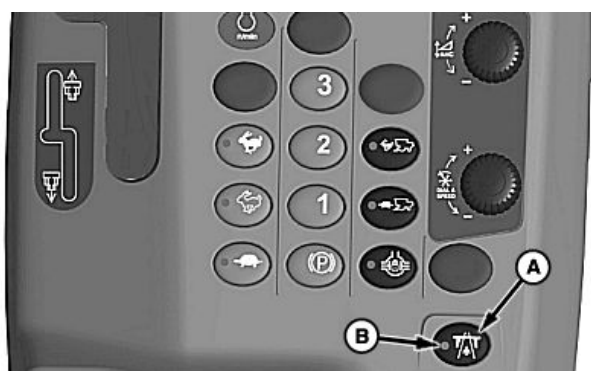
2. Iedarbiniet slīpā transportiera kameras drošības atduri (A).

A—Drošības atdure



H90891—UN—26FEB08

SS43267,00000DF -25-20JUN12-2/4

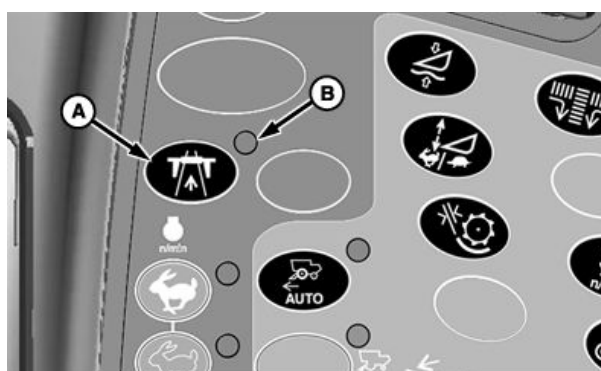


Attēlota S sērija

A—Transportēšanas pa ceļiem režīma izslēgšanas slēdzis B—Gaismas indikators

3. Ieslēdziet transportēšanas pa ceļiem režīma izslēgšanas slēdzi (A).

H100049—UN—03FEB11



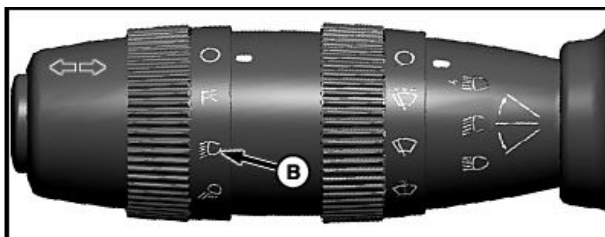
Attēlota 70. sērija

H86951—UN—20NOV06

PIEZĪME: Kad slēdzis ir ieslēgts, degs gaisma (B).

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00000DF -25-20JUN12-3/4



S sērijas kombains

A—Avārijas gaismu slēdzis

B—Ceļa gaismas slēdzis

⚠ UZMANĪBU: Transportējot pa ceļiem vai maģistrālēm, jābūt ieslēgtām mirgojošajām brīdinājuma gaismām un aizmugures gaismām abās pusēs, lai brīdinātu tuvojošos transportlīdzekļu vadītājus. Brīdinājuma gaismas jāieslēdz, izbraucot kombainu uz koplietošanas ceļa.

Nolokiet kabīnes kāpnēs pilnīgi uz priekšu vērstā pozīcijā, lai vērstu brīdinājuma gaismu pretī pretimbraucošajiem transportlīdzekļu vadītājiem.



70. sērijas kombains

Nelietojiet mirgojošās brīdinājuma gaismas, ja tas ir aizliegts ar likumu.

4. Pārvietojoties pa ceļu, pagrieziet avārijas gaismas slēdzi (A) pozīcijā "ON" (ieslēgts).

Pārvietojoties naktī, pagrieziet ceļa gaismu slēdzi (B) pozīcijā "ON" (ieslēgts). Brīdinājuma gaismas iedegas automātiski, ieslēdzot ceļa gaismas.

H103736 —UN—24OCT11

H90803 —UN—12FEB08

SS43267,00000DF -25-20JUN12-4/4

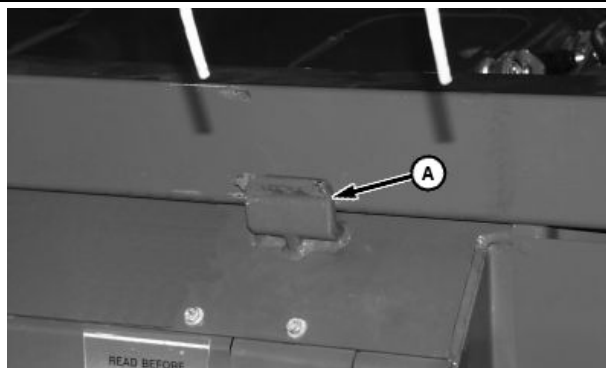
Pievienošana un noņemšana

Kukurūzas novākšanas platformas pievienošana slīpā transportiera kamerai

SVARĪGI: Informāciju par hedera darbībai
nepieciešamajām riepām skatiet kombaina
operatora rokasgrāmatā.

**Fiksējošās tapas nedrīkst darbināt, kad heders
atrodas uz zemes. Ja universālais savienojums
ir jādarbina, kad heders atrodas uz zemes,
atāķējiet kabeli no roktura.**

1. Signalizējiet ar skaņu signālu, iedarbiniet motoru un nolaidiet slīpā transportiera kameru.
2. Lēnām brauciet ar kombainu uz priekšu, līdz slīpā transportiera kamera centrējas pret rāmja atveri.
3. Pilnībā paceliet platformu un pārbaudiet, vai abi slīpā transportiera kameras āķi (A) saslēdzas ar augšējā rāmja kabatām.
4. IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi, izņemiet aizdedzes atslēgu un fiksējiet slīpā transportiera kameras atduri.



A—Āķis (slīpā transportiera
kamera, 2 gab.)

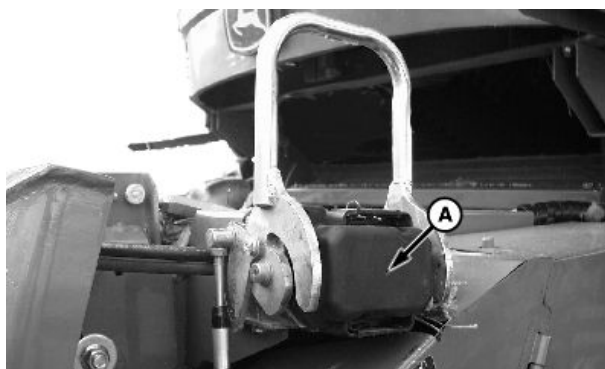
H70033—UN—19SEP01

KR43067,0000731 -25-17MAR11-1/9

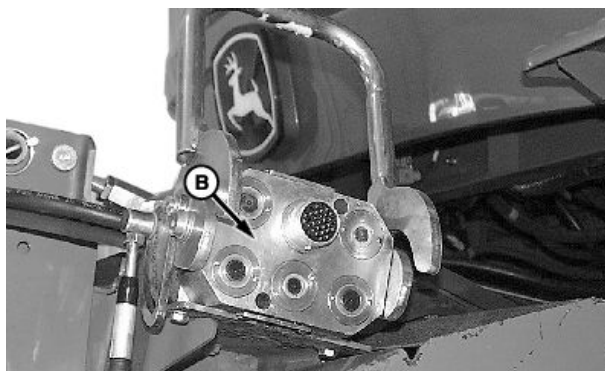
5. Noņemiet vāku (A) un notīriet universālā savienotāja galu (B).

A—Vāks

B—Universālā savienojuma
priekšpuse



H74036—UN—19NOV02



H74037—UN—05NOV02

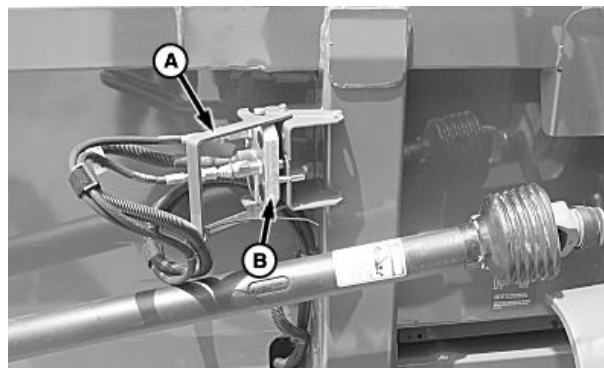
Turpinājums nākamajā lappusē

KR43067,0000731 -25-17MAR11-2/9

6. Atveriet rokturi (A) un izņemiet universālo savienojumu (B) no glabāšanas kronšteina.

A—Rokturis

B—Universālais savienojums



H99084—UN—17NOV10

KR43067,0000731 -25-17MAR11-3/9

PIEZĪME: Lai novērstu fiksējošā kabeļa bojājumus, pie roktura ir pievienota nogriežamā skrūve. Mēģinājumi darbināt fiksējošās tapas ar hederu uz zemes izsauc sviras skrūves nogriešanu. (Skatiet Papildu nogriežamās skrūves atrašanās vieta tālāk šajā nodaļā.)

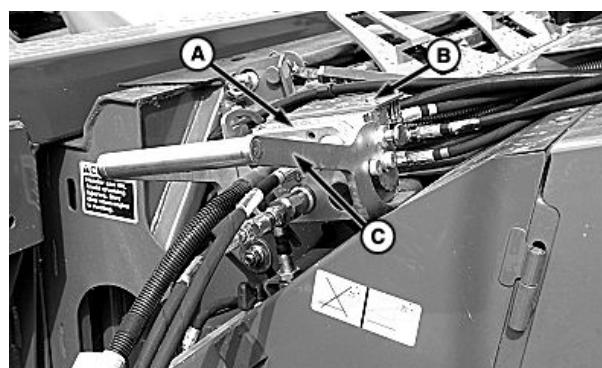
Kad heders pievienots, fiksējošām tapām brīvi jāpārvietojas caur uztverošajiem caurumiem hederā. Ja fiksējošās tapas neievirzās, pārliecinieties, vai hedera fiksējošās plates ir pareizi noregulētas.

7. Uzstādiet universālo savienotāju (A) kontaktligzdā (B) un aizveriet rokturi (C).

A—Universālais savienojums

C—Rokturis

B—Kontaktligzda



H89284—UN—20JUL07

KR43067,0000731 -25-17MAR11-4/9

Mašīnas, kas aprīkotas ar bīdāma fiksatora universālajiem savienotājiem

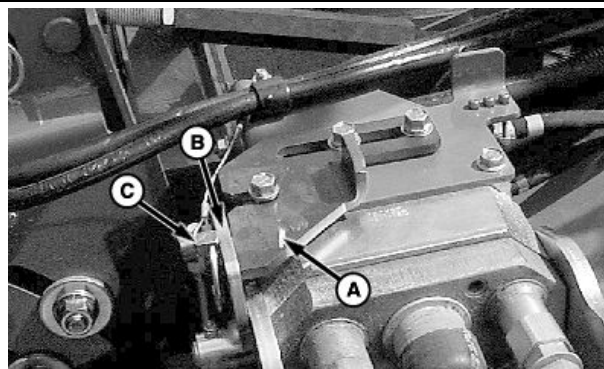
SVARĪGI: Ja fiksēšanas plāksne netiek pienācīgi izbīdīta caur universālā savienotāja mezglu, heders ražas novākšanas vai transportēšanas laikā var nokrist.

Kad universālā savienotāja rokturis ir aizvērts, bīdiet fiksatora plāksni (A) caur universālā savienotāja fiksatora mezglu (B) un nostipriniet ar ātrās fiksācijas tapu (C).

A—Sprostplāksne

C—Ātrās fiksācijas tapa

B—Universālā savienotāja fiksatora mezgls



Komplektācijā iekļauta bīdāmā fiksatora plāksne

H81286—UN—23JUN04

Turpinājums nākamajā lappusē

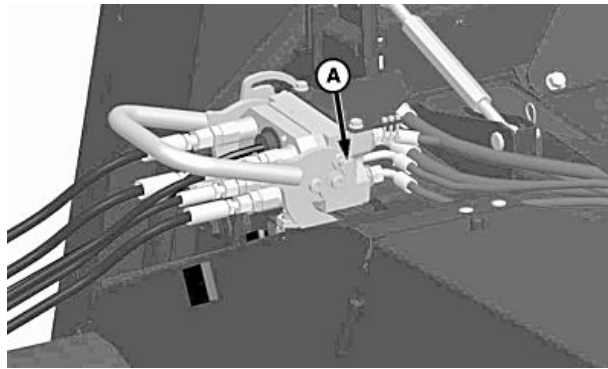
KR43067,0000731 -25-17MAR11-5/9

Mašīnas, kas aprīkotas ar pogas fiksatora universālajiem savienotājiem

SVARĪGI: Ja universālo savienojumu pilnīgi nevar nofiksēt, tas var būt kā rezultāts hедера nokrišanai ražas novākšanas vai transportēšanas laikā.

1. Kad universālā savienojuma svira ir pilnīgi noslēgta, bloķējošā poga (A) automātiski nofiksējas savienojumā.

A—Bloķēšanas poga



Pogas fiksators

KR43067,0000731 -25-17MAR11-6/9

H82373—UN—07FEB05

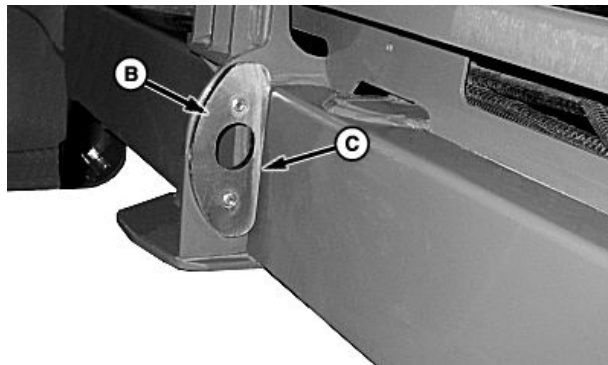
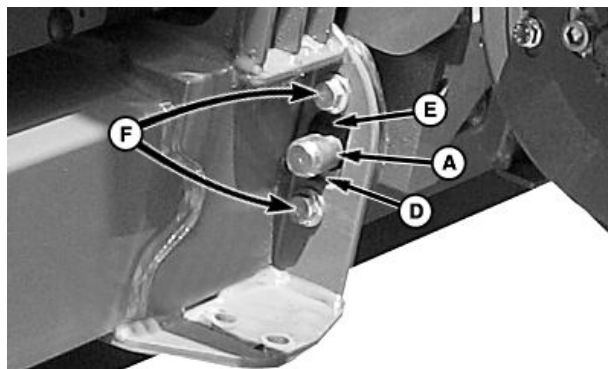
2. Fiksējošajām tapām (A) ir brīvi jāievietojas hедера fiksējošās plates caurumos, kad nofiksē universālo savienojumu. Fiksatora plāksnei (B) jāsasaskaras ar rāmi (C). Starp plates apakšu un tapu (D) jāuztur mazāks attālums, nekā starp plates augšu un tapu (E). Varētu būt nepieciešams apgriezt fiksējošo plati.
3. **Ja nepieciešama regulēšana** Izskrūvējiet galvskrūves (F), apgrieziet plati (B) otrādi gareniski un uzstādiet no jauna.
4. Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Fiksatora plāksnes
montāžas galvskrūves
M12—Griezes moments.....130 Nm
(96 mārciņas uz pēdu)

A—Fiksatora tapa
B—Fiksējošā plate
C—Rāmis

D—Apakšējā atvere
E—Augšējā atvere
F—Galvskrūves



Turpinājums nākamajā lappusē

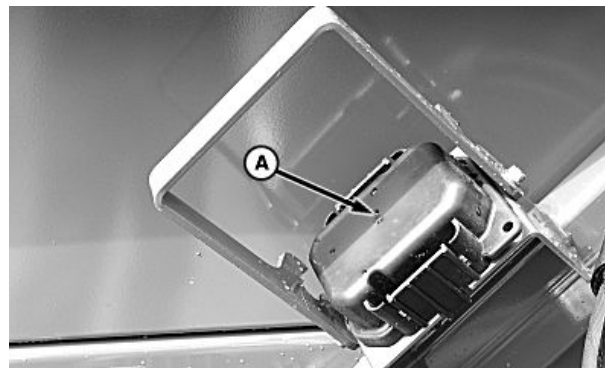
KR43067,0000731 -25-17MAR11-7/9

H100720—UN—17MAR11

H100709—UN—17MAR11

5. Uztādiet universālā savienojuma vāku (A), uz platformas glabāšanas pozīcijā.

A—Vāks



Glabāšanas pozīcija

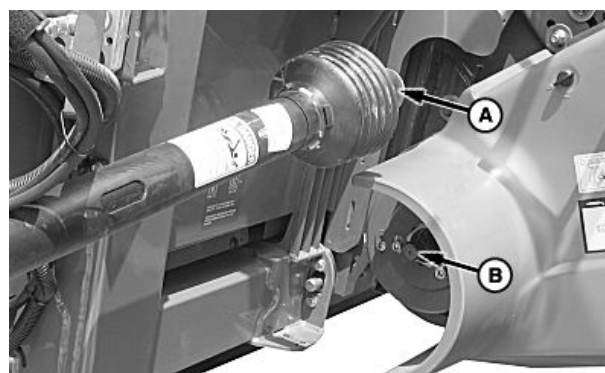
KR43067,0000731 -25-17MAR11-8/9

H89283 —UN—14JAN09

6. Noņemiet teleskopisko piedziņas vārpstu (A) no glabāšanas pozīcijas un pievienojiet slīpā transportiera kameras vārpstai (B). Pārbaudiet, vai ātrās fiksācijas gredzens ir pilnībā fiksēts.

A—Teleskopiskā piedziņas vārpsta

B—Slīpā transportiera kameras vārpsta



KR43067,0000731 -25-17MAR11-9/9

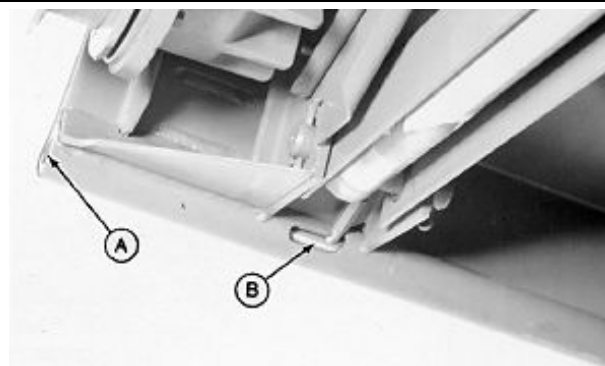
H98085 —UN—17NOV10

Kukurūzas novākšanas platformas pievienošana slīpā transportiera kameras modeļiem līdz 60. sērijai

Lai pievienotu kukurūzas novākšanas platformu vecāku modeļu kombainiem, nepieciešami pārejas komplekti. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.

SVARĪGI: Uzmanieties, lai nesabojātu kukurūzas novākšanas platformu un slīpā transportiera kameru. Pirms hедера pievienošanas **JĀIEVELK** fiksējošās tapas (A) katrā slīpā transportiera kameras pusē.

Bīdiet atdures skrūvi (B) uz iekšu un pagriežiet uz augšu. Ja tapas ir pagarinātas, hederu pievienojot, var tikt sabojāta slīpā transportiera kamera.



A—Fiksatora tapa

B—Atdures skrūve

KR43067,0000756 -25-01DEC10-1/1

H41118 —UN—18JUN01

Kukurūzas novākšanas platformas pievienošana lopbarības novācējam vai kukurūzas lobītājam

Informāciju par kukurūzas novākšanas platformas pievienošanu lopbarības novācējam vai kukurūzas

lobītājam vai atvienošanu no šīm iekārtām skatiet šīs iekārtas operatora rokasgrāmatā.

KR43067,0000751 -25-01DEC10-1/1

Kukurūzas novākšanas platformas atvienošana no slīpā transportiera kameras

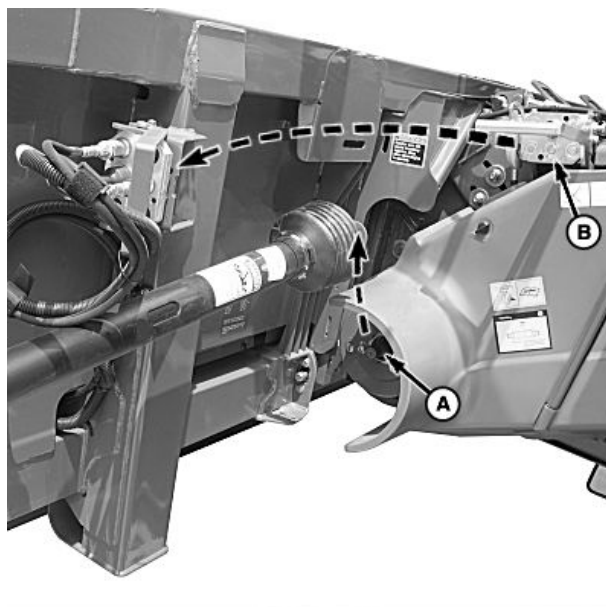
⚠ UZMANĪBU: Neatstāijiet piedziņas vārpstas pievienotas kombainam. Ja slīpā transportiera kamera tiek nejauši ieslēgta, tas var radīt bīstamību cilvēkiem un mašīnas bojājumus.

1. Atvienojiet teleskopisko piedziņas vārpstu no slīpā transportiera kameras vārpstas (A) un novietojiet glabāšanas kronšteinā.

SVARĪGI: Fiksējošās tapas nedrīkst darbināt, kad heders atrodas uz zemes. Ja universālais savienojums ir jādarbina, kad heders atrodas uz zemes, atāķējiet kabeli no roktura.

PIEZĪME: Fiksējošajām tapām ir jābūt pilnīgi ievilkām, kad svira ir pārvietota uz augšu līdz atdurei. Noregulējiet kabeļa fiksēšanu, ja fiksējošās tapas nav pilnīgi ievilkta (skatiet Viena punkta fiksators – regulēšana).

2. Noņemiet ātrās fiksācijas tapu un bīdiet fiksatora plāksni caur universālā savienotāja fiksatora mezglu.
3. Noņemiet universālā savienojuma pārsegu no glabāšanas pozīcijas uz hedera.
4. Paceliet rokturi un noņemiet universālo savienotāju no slīpā transportiera kameras savienojuma punkta (B).
5. Novietojiet universālo savienotāju uz platformas glabāšanas pozīcijā un nofiksējiet vietā, izmantojot rokturi.



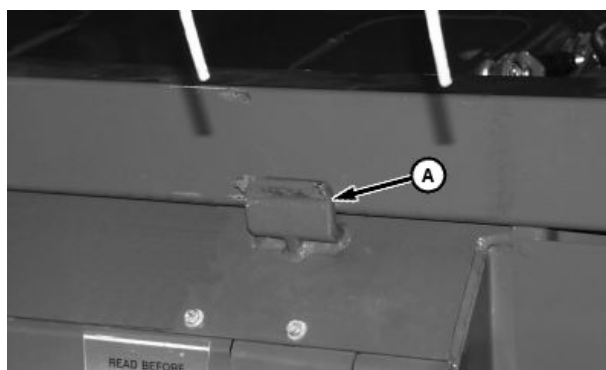
A—Slīpā transportiera kameras vārpsta B—Universālā savienotāja savienojums

6. Uzstādiet slīpā transportiera kameras savienojuma punkta pārsegu un fiksējiet rokturi.

KR43067,0000732 -25-01DEC10-1/2

7. Signalizējiet ar skaņu signālu, iedarbiniet dzinēju, nolaidiet slīpā transportiera kameru, līdz āķi (A) atrodas zem kukurūzas novākšanas platformas augšējā rāmja, un lēnām brauciet kombainu atpakaļgaitā.

A—Āķi (slīpā transportiera kamera, 2 gab.)



KR43067,0000732 -25-01DEC10-2/2

Viena punkta fiksēšana – regulēšana

PIEZĪME: Sānu sagāzuma slīpā transportiera kamera
Regulēšana jāveic tikai pie universālā savienotāja
sviras esošajai trosei.

Līdzenas virsmas slīpā transportiera kamera.
Regulēšana jāveic tikai pie universālā savienotāja
sviras esošajai trosei, ja vien trose nav centrēta
pie apakšgala (sprosttapas atrašanās vieta).
Skat. nodaļu "Līdzenas zemes slīpā transportiera
kameras siksnas apakšgala trose – regulēšana".

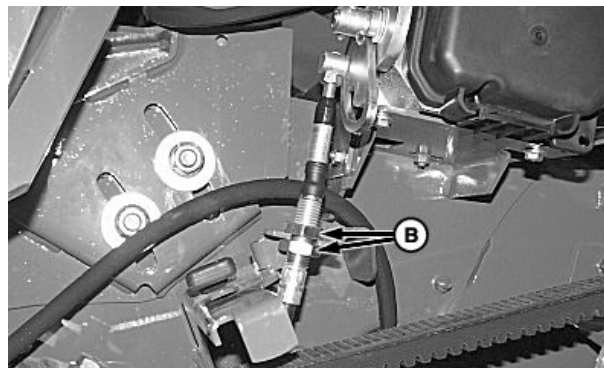
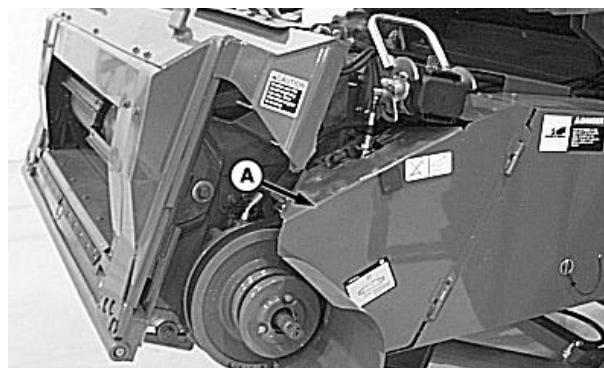
1. Atveriet slīpā transportiera kameras kreisās puses
aizsargu (A).
2. Atskrūvējiet troses sprostuzgriežņus (B).

SVARĪGI: Pārbaudiet, vai svira ir vērsta pret
aizturi universālajā savienojumā. Ja
nepārlicināsieties, ka svira ir novietota
pret aizturi, tiks iegūti nepareizi tapas
izmēri un heders ražas novākšanas vai
braukšanas laikā var nokrist.

3. Novietojiet universālā savienotāja sviru pret aizturi.

A—Aizsargapvalks

B—Sprostuzgriežņi



H78649—UN—17OCT03

H78650—UN—17OCT03

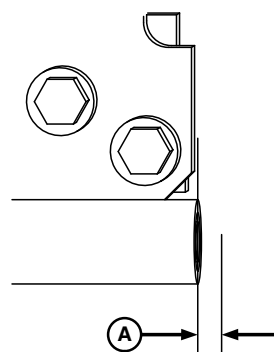
SS43267,0000312 -25-26JUN14-1/4

PIEZĪME: Balstenī pārvietojot trosi "augšup",
tapa iebīdās dziļāk.

Balstenī pārvietojot torsi "leju", tapa izbīdās tālāk.

4. Pēc nepieciešamības noregulējiet kabeli kronšteinā,
lai pareizi noregulētu tapu.
- Kreisās puses fiksēšanai tapai ir jābūt vienā līmenī
+/- 2 mm (A).

A—Izmērs



Kreisās puses fiksējošā tapa

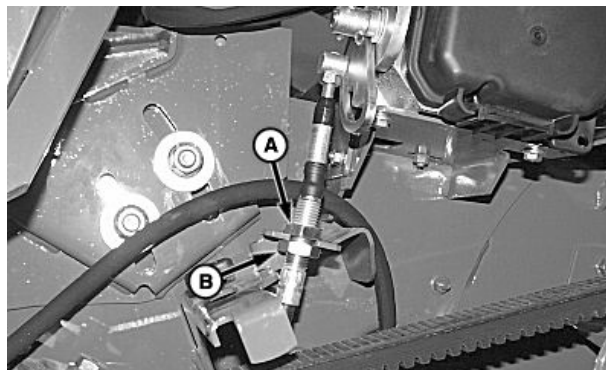
Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,0000312 -25-26JUN14-2/4

H79344—UN—10DEC03

5. Pieturiet apakšējo sprostuzgriezni (B) un pievelciet augšējo sprostuzgriezni (A).

A—Augšējais sprostuzgrieznis B—Apakšējais sprostuzgrieznis



H81289 —UN—23JUN04

SS43267,0000312 -25-26JUN14-3/4

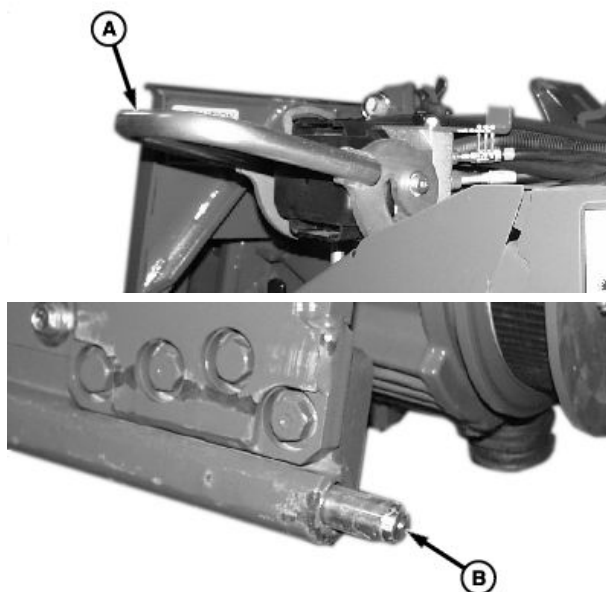
SVARĪGI: Ja nepārlicināsit par to, ka tapas ir iestatītas noteiktajos izmēros, heders ražas novākšanas vai braukšanas laikā var nokrist.

6. Pilnīgi nolaidiet uz leju universālā savienojuma sviru (A) un pārbaudiet, vai tapas (B) (abās pusēs) ir iestatītas atbilstoši specifikācijai. Veiciet atkārtotu regulēšanu, ja neatbilst specifikācijai.

Tehniskie dati

Slīpā transportiera
kamas
tapas—Atstatums..... 45–52 mm
(1-3/4–2 collas)

A—Universālā savienotāja
rokturis B—Tapas



H81287 —UN—23JUN04

H81288 —UN—23JUN04

SS43267,0000312 -25-26JUN14-4/4

Līdzenas zemes slīpā transportiera kameras siksas apakšgala trose — regulēšana

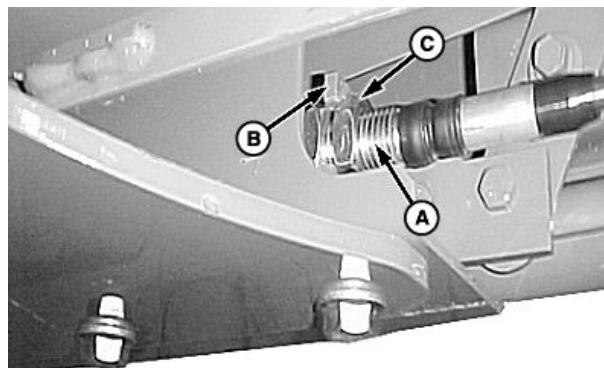
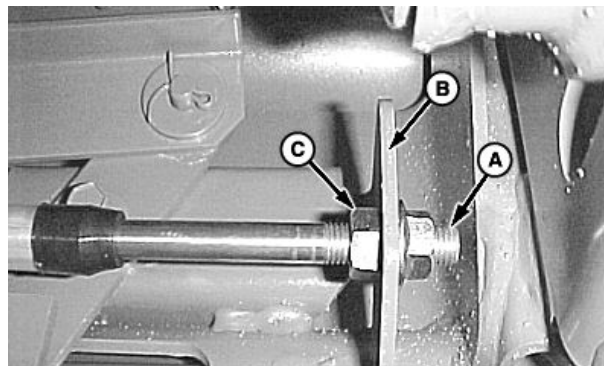
Ja vītne (A) nav centrētas pret balsteni (B), jāveic fiksējošās troses apakšējā gala regulēšana.

Atlaidiet sprostuzgriežņus (C) un noregulējiet trosi tā, lai vītne tiek centrētas pret balsteni.

Pievelciet sprostuzgriežņus.

A—Vītne
B—Balstenis

C—Sprostuzgriežņi



H79380 —UN—10DEC03

H79389 —UN—10DEC03

MH81805,0000700 -25-09DEC15-1/1

Slīpā transportiera kameras fiksēšanas tapas (tīrīšana)

Ja fiksatora tapas ir grūti izkustināt, izskrūvējiet galvskrūves (A) un notīriet tapu zonu. Lai piekļūtu šīm galvskrūvēm, iespējams, būs nepieciešams pilnīgi saliekt slīpā transportiera korpusa rāmi.

A—Galvskrūve



H74309 —UN—18NOV02

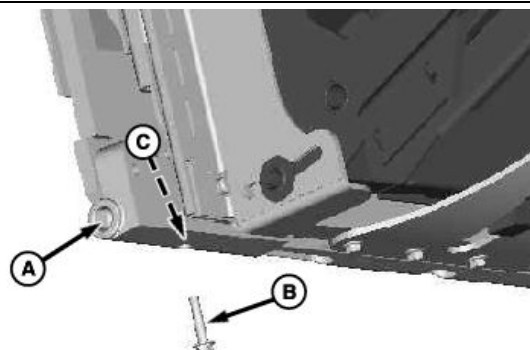
MH81805,0000701 -25-17MAR05-1/1

Slīpā transportiera kameras manuāla atbloķēšana

Lai demontētu kolektoru, ja ir nogriezta skrūve, iespiediet fiksējošo tapu (A) caur fiksējošo plāksni un uzstādiet M12 galvskrūvi (B) caurumā (C). To pašu veiciet otrajā pusē.

A—Fiksējošās tapas
B—Galvskrūve

C—Atvere



H74310 —UN—18NOV02

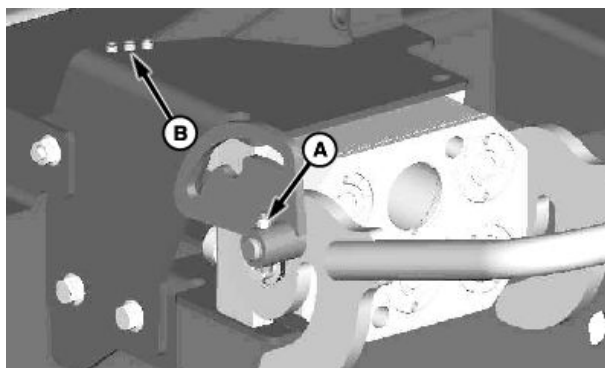
MH81805,0000702 -25-09DEC15-1/1

Fiksatora kabeļa cirpes skrūves atrašanās vieta

Ja nogriežamā skrūve (A) nolūzt, izskrūvējiet un nomainiet ar papildu nogriežamo skrūvi (B). Trīs papildu nogriežamās skrūves ir rezervē.

A—Cirpes skrūve

B—Papildu nogriežamās skrūves



H74311 —UN—25NOV02

MH81805,0000703 -25-17MAR05-1/1

Kalibrēšana un iestatījumi

Kad kalibrēt

PIEZĪME: Kalibrēšana. Par kolektora kalibrēšanu skatiet Kombaina ekspluatācijas instrukcijā.

Pirms pirmās lietošanas vai, ja tiek nomainīts kolektora vadības sensors, pamatnes plāksnes vai saistītie komponenti, jāveic kalibrēšanas procedūra.

- Hedera kalibrēšana LC1 (hdr)
- Sānu sagāzuma leņķa sensora kalibrēšana – RC1 tilt (papildiespēja)
- Hidrauliski regulējamās atbalsta plāksnes – LC1 (papildiespēja) 50. un 60. sērijas kombainu sensoru kalibrēšana – dEc

“CommandCenter” ir “Deere & Company” preču zīme

- Aktīvā planēšanas kalibrēšana — FLO

PIEZĪME: Pirms turpināt kalibrēšanu, ir jānovērš traucējuma iemesls.

Ja kalibrēšanas procedūras laikā rodas jebkādas kļūdas, kļūdu kodi tiek attēloti trīsriindu displeja tahometrā 50. un 60. sērijas kombainiem un CommandCenter™ displejā S un 70. sērijas kombainiem.

SS43267,00003FF -25-26JUN14-1/1

Kalibrēšanas kļūdu kodi

SVARĪGI: Pirms kalibrēšanas procedūras turpināšanas ir jānovērš apstākļi, kas rada kļūdu kodus.

Ja kalibrēšanas procedūru laikā rodas kļūdu kodi (ERxx), sazinieties ar John Deere izplatītāju un norādiet kļūdas koda numuru.

KR43067,0000757 -25-01DEC10-1/1

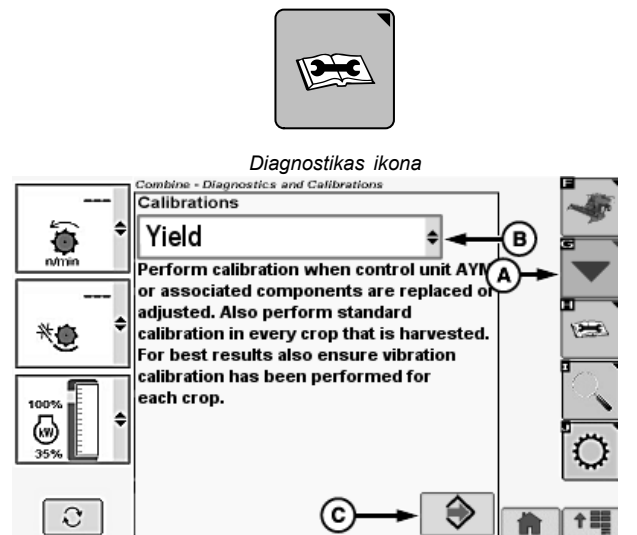
S sērijas kalibrēšanas procedūras, kuras var veikt lietotājs

Informāciju par pieejamo kalibrēšanu skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Kalibrēšana tiek veikta atbilstīgi ekrānā redzamajiem norādījumiem. Operators atlasa diagnostikas izvēlni, atlasa vēlamo kalibrēšanas veidu un pēc tam rīkojas atbilstīgi sniegtajiem norādījumiem.

1. Iezīmējiet diagnostikas ikonu un nospiediet apstiprināšanas slēdzi.
2. Iezīmējiet kalibrēšanas ikonu (A) un nospiediet apstiprināšanas slēdzi.
3. Iezīmējiet kalibrēšanas izvēlni (B) un nospiediet apstiprināšanas slēdzi.
4. Atlasiet vēlamo kalibrēšanu. Nospiediet apstiprināšanas slēdzi.
5. Iezīmējiet ievadīšanas/apstiprināšanas ikonu (C) un nospiediet apstiprināšanas slēdzi.
6. Lai veiktu nepieciešamo kalibrēšanu, izpildiet ekrānā sniegtos norādījumus.
7. Ja nepieciešams, atkārtojiet procedūru, lai veiktu papildu kalibrāciju.

H94478 —UN—31MAR10



A—Kalibrēšanas ikona
B—Kalibrēšanas izvēlne

C—Ievadīšanas/apstiprināšanas ikona

H94928 —UN—11OCT10

KR43067,0000965 -25-24OCT11-1/1

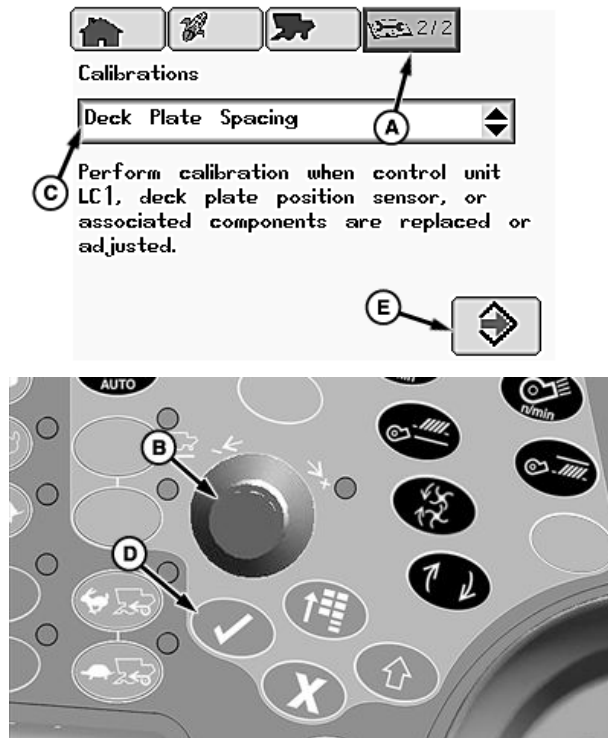
70. sērijas kombainu kalibrēšanas procedūras, kuras var veikt lietotājs

Informāciju par pieejamo kalibrēšanu skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. No diagnostikas un kalibrēšanas ikonas (A) grieziet izvēles pogu (B), līdz tiek izgaismota kalibrēšanas izvēlne (C). Nospiediet apstiprināšanas slēdzi (D).
2. Grieziet atlases pogu, līdz tiek izgaismota nepieciešamā kalibrēšana, un nospiediet apstiprināšanas slēdzi.
3. Grieziet atlases pogu, līdz tiek izgaismota ievadīšanas/apstiprināšanas ikona (E), un nospiediet apstiprināšanas slēdzi.
4. Lai veiktu nepieciešamo kalibrēšanu, izpildiet ekrānā sniegtos norādījumus.
5. Ja nepieciešams, atkārtojiet procedūru, lai veiktu papildu kalibrācijas.

A—Diagnostikas un kalibrēšanas ikona
B—Izvēles poga
C—Kalibrēšanas izvēlne

D—Apstiprināšanas slēdzis
E—Ievadīšanas/apstiprināšanas ikona



H87479 —UN—21FEB07

H86977 —UN—20NOV06

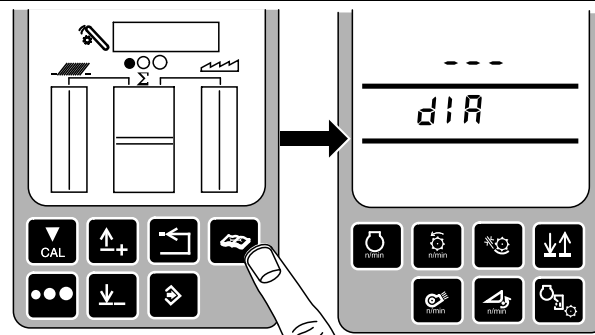
KR43067,00007F2 -25-16MAR11-1/1

50./60. sērijas kombainu kalibrēšanas procedūras, kuras var veikt lietotājs

Hedera sagatavošana kalibrēšanai

- Pievienojiet hederu kombainam, un pievienojiet hедера elektroinstalāciju kombaina elektroinstalācijai.
- Iestatiet gaisa amortizāciju uz iestatīto mērinstrumenta punktu (skatiet šajā sadaļā, "GAISA AMORTIZĀCIJAS IESTATĪŠANA (PIRMS HEDERA KALIBRĒŠANAS)").
- Pārliecinieties, vai hедера augstuma sensori (ja ietilpst aprīkojumā) darbojas.
- Iedarbiniet kombainu un uzbrauciet uz līdzenas, cietas virsmas.

Nospiediet diagnostikas slēdzi. Trīsriindu displeja tahometrā tiks parādīts **DIA**.

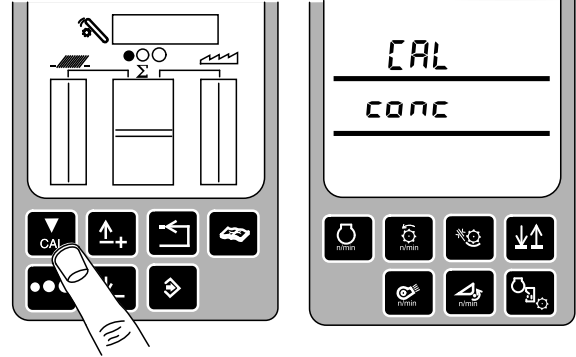


H71445 —UN—28MAR02

Turpinājums nākamajā lappusē

KR43067,0000966 -25-24OCT11-1/10

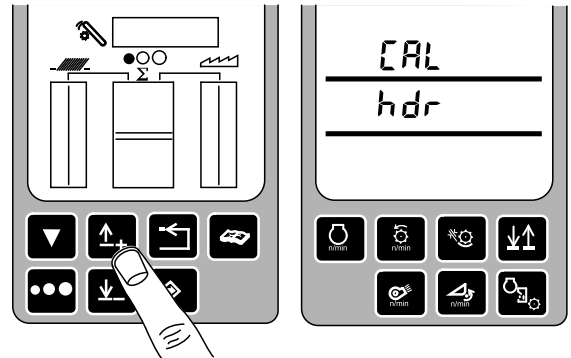
Nospiediet kalibrēšanas slēdzi. Trīsriindu displeja tahometrā tiks parādīts **CAL** un **conc**.



H68151 —UN—23MAY01

KR43067,0000966 -25-24OCT11-2/10

Nospiediet augšup un lejup vērsto bultiņu taustiņus, līdz tahometrā tiek parādīts uzraksts **CAL** un **hdr**.



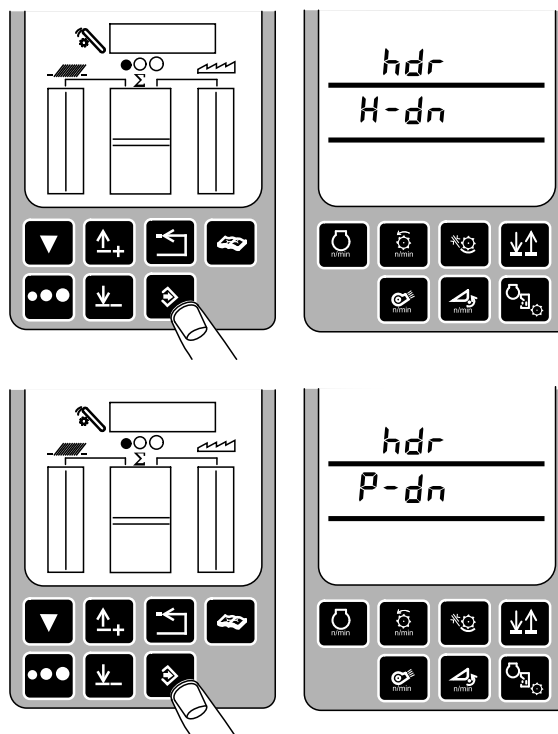
H68159 —UN—23MAY01

Turpinājums nākamajā lappusē

KR43067,0000966 -25-24OCT11-3/10

Nospiediet ievadīšanas slēdzi, lai atvērtu kalibrēšanas režīmu. Tagad trīsriindu displeja tahometrā tiks parādīts **hdr** un **H-dn** (HYDRAFLEX platformai, kurā ir spiediens, tiks parādīts **P-dn**).

PIEZĪME: Ja Hydraflex platforma ir aprīkota ar papildu sensoriem, tiks parādīts H-dn.



H68160 —UN—23MAY01

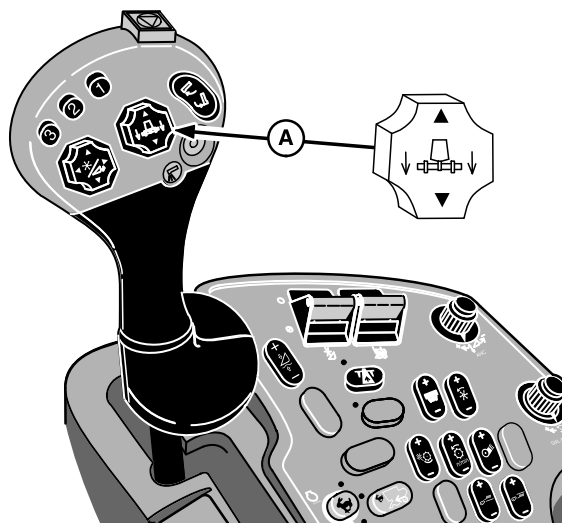
H71305 —UN—14MAR02

KR43067.0000966 -25-24OCT11-4/10

Uzstādiet sensora minimālo iestatījumu.

Nolaidiet un sagāziet hederu, izmantojot hедера pacelšanas/nolaišanas un sagāšanas slēdzi (A), līdz tas atrodas horizontāli uz zemes.

A—Hедера pacelšanas/nolaišanas slēdzis



H74747 —UN—18MAR03

Turpinājums nākamajā lappusē

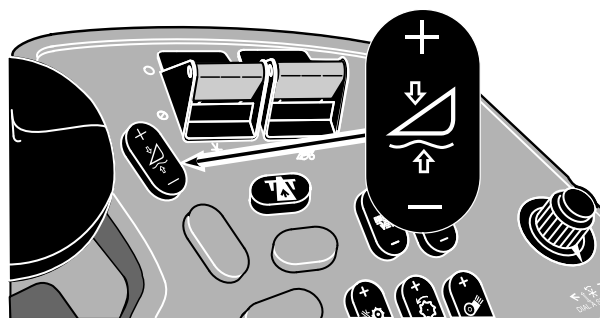
KR43067.0000966 -25-24OCT11-5/10

Ja ir parādīts **H-dn**, veiciet nākamo darbību.

Ja parādīts **P-dn**, izmantojiet hedera planēšanas pogu, lai samazinātu spiedienu zem 1000 psi (6900 kPa jeb 69 bāri).

Samazinot spiedienu, tiks parādīts planēšanas spiediens.

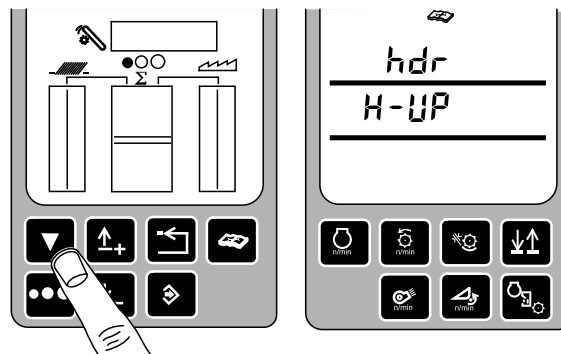
Kad spiediens nepārsniegs 1000 psi (6900 kPa jeb 69 bāri), tiks parādīts **H-dn**.



H75742 —UN—18MAR03

KR43067,0000966 -25-24OCT11-6/10

Nospiediet kalibrēšanas slēdzi. Trīsriņķu displeja tahometrā parādīsies **hdr** un **H-UP**.



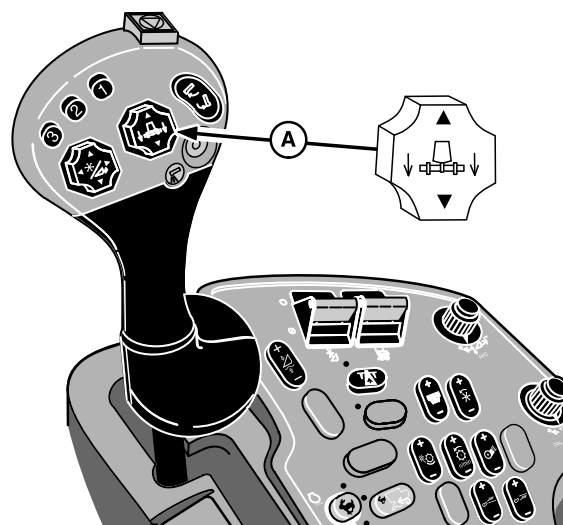
H68161 —UN—23MAY01

KR43067,0000966 -25-24OCT11-7/10

Uzstādiet sensora maksimālo iestatījumu.

Pilnīgi paceliet hedera ar hedera pacelšanas/nolaišanas slēdzi (A).

A—Hedera pacelšanas/nolaišanas slēdzis

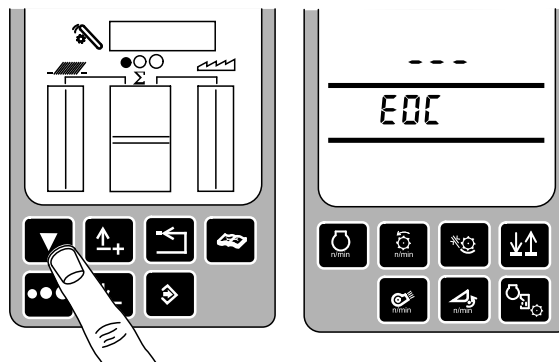


H74747 —UN—18MAR03

Turpinājums nākamajā lappusē

KR43067,0000966 -25-24OCT11-8/10

Nospiediet kalibrēšanas slēdzi. Trīsriindu tahometra displejā parādīsies **EOC**

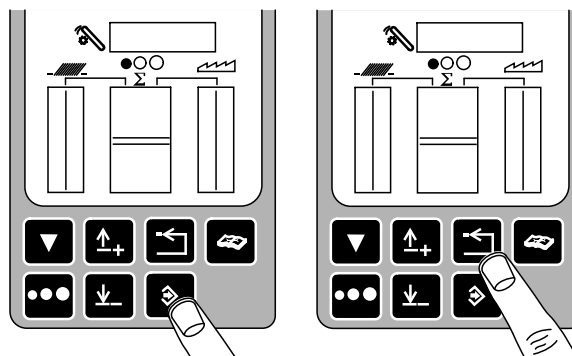


H68162 —UN—23MAY01

KR43067,0000966 -25-24OCT11-9/10

Nospiediet ievadīšanas slēdzi, lai saglabātu kalibrēšanas vērtības un atgrieztos normālas darbības režīmā, vai nospiediet atpakaļ bultas slēdzi, lai atceltu kalibrēšanu (un nesaglabātu vērtības).

Nospiediet atpakaļ bultas slēdzi, lai atgrieztos parastajā režīmā.



H68163 —UN—23MAY01

KR43067,0000966 -25-24OCT11-10/10

S un 70. sērijas kombainu slīpā transportiera nolaišanas ātruma un jutības regulēšana

Augstuma kontrole un aktīvās hedera planēšanas spiediena kontrole (automātiskās funkcijas) Kontrolē hedera kustību reakcijas ātrumu, strādājot automātiskās kontroles un automātiskās planēšanas režīmā.

Automātisko funkciju ātruma maiņa

1. Pārliecinieties, vai ceļa transportēšanas atvienošanas slēdzis atrodas lauka režīmā.
2. Lai regulētu iestatījumus, **divreiz** nospiediet slīpās kameras transportiera ātruma/jutības regulēšanas slēdzi (A). Iestatījumus var regulēt robežās no 0 līdz 100.

PIEZĪME: Jutības iestatījums regulēšanas laikā tiks parādīts rokas balsta displejā (C).

3. Lai palielinātu reakcijas ātrumu, pagrieziet atlasē pogu (B) pulksteņrādītāju kustības virzienā; lai samazinātu reakcijas ātruma iestatījumus, pagrieziet to pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

A—Slīpā transportiera kameras režīma/jutības regulēšanas slēdzis
B—Izvēles poga
C—Jutības iestatījumi



Attēlota S sērija



Attēlota 70. sērija

Turpinājums nākamajā lappusē

KR43067,00007BA -25-09FEB11-1/2

H99167—UN—23NOV10

H87056—UN—30JUL07

Manuālas pacelšanas/nolaišanas ātrums (manuālās funkcijas) Kontrolē hедера pacelšanas/nolaišanas funkciju reakcijas ātrumu manuālās vadības laikā un automātiskajā augstuma atjaunošanas režīmā.

Manuālo funkciju ātruma maiņa

1. Pārliecinieties, vai ceļa transportēšanas atvienošanas slēdzis atrodas lauka režīmā.
2. Lai regulētu iestatījumus, **vienreiz** nospiediet slīpās kameras transportiera ātruma/jutības regulēšanas slēdzi (A). Iestatījumus var regulēt robežās no 0 līdz 100.

PIEZĪME: Jutības iestatījums regulēšanas laikā tiks parādīts rokas balsta displejā (C).

3. Lai palielinātu reakcijas ātrumu, pagrieziet atlases pogu (B) pulksteņrādītāju kustības virzienā; lai samazinātu reakcijas ātruma iestatījumus, pagrieziet to pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

A—Slīpās kameras režīma/jutības regulēšanas slēdzis
B—Izvēles poga
C—Režīma iestatījumi



Attēlota S sērija



Attēlota 70. sērija

KR43067,00007BA -25-09FEB11-2/2

H89167—UN—23NOV10

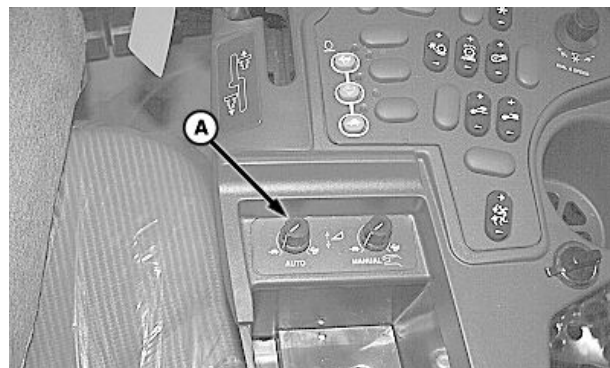
H87057—UN—30JUL07

60. sērijas un vecāku kombainu slīpā transportiera nolaišanas ātruma un jutības regulēšana

60. sērijas STS nolaišanas ātrums

PIEZĪME: Hедера augstuma vadība un aktīvās hедера planēšanas spiediena (automātiskās funkcijas) reakcijas ātruma kontrole.

Izmantojot pogu (A), kontrolē hедера pacelšanas/nolaišanas funkcijas reakcijas ātrumu automātiskajā režīmā. Informāciju par procedūrām skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.



A—Vadības disks

Turpinājums nākamajā lappusē

KR43067,00007B8 -25-09FEB11-1/2

H80536—UN—31MAR04

60. sērijas Walkers CTS un Sidehill, visu 50. sērijas kombainu un visu 9000/10 sērijas kombainu nolaišanas ātrums

Atskrūvējiet uzgriezni un izskrūvējiet skrūvi (A) uz āru, lai veiktu ātru manuālu nolaišanu; ieskrūvējiet uz iekšu, lai samazinātu nolaišanas ātrumu.

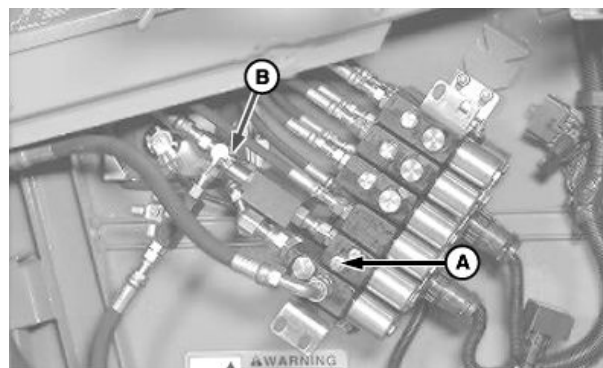
Pēc regulēšanas pievelciet uzgriezni.

Kombainiem ar aktīvo hederu vadību vai Dial-A-Matic

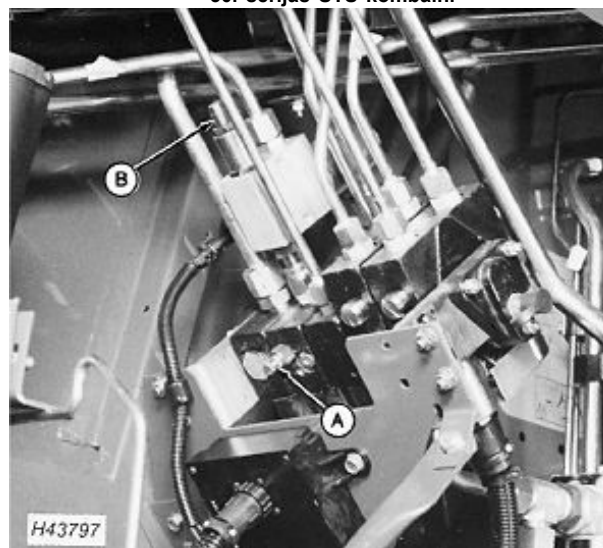
- Pagrieziet pogu (B) līdz galam uz iekšu (pilnīgi aizvērt).
- Pagrieziet pogu par 3/8 apgrieziena uz āru.
- Ja nepieciešams, regulējiet, lai stabilizētu sistēmu automātiskajā režīmā, laika apstākļos.

A—Regulēšanas skrūve

B—Poga



50. sērijas STS kombaini



Walkers, CTS un Sidehill kombaini

KR43067,00007B8 -25-09FEB11-2/2

H80519—UN—30MAR04

H43797—UN—21AUG91

Kukurūzas novākšanas platformas darbība

Vispārīgā informācija

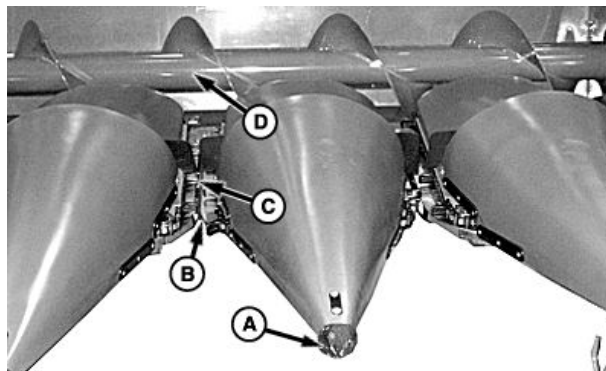
Savācēja punkti (A) atrodas starp kukurūzas rindām. Stiebru rullī (B) satver kukurūzas stiebrus un strauji noliec tos uz leju visā rindā.

Kad kukurūzas vālīte sasniedz atbalsta plāksnes, vālīte nespēj izkļūt caur šauru atveri. Stiebru rullis turpina vilkt stiebrus, un vālīte tiek atdalīta.

Savācēja ķēdes (C) satver vālītes un nogādā tās gliemežtransportierī (D), kas tās pārnēs uz kombaina slīpā transportiera kameru.

A—Savācēja punkts
B—Stiebru rullī

C—Savācēja ķēde
D—Gliemežtransportieris



H89415 —UN—01AUG07

KR43067,0000743 -25-23NOV10-1/1

Brauciet un strādājiēt uzmanīgi

Brauciet uzmanīgi, lai kukurūzas platforma atrastos virs rindām. Nepārslogojiet kukurūzas novākšanas platformu vai kombainu. Pārslodze var izraisīt bojājumus. Izmantojiet zemu pārnēsumu un palieliniet ātrumu, līdz atrodat pareizu darbības ātrumu attiecībā pret zemi.

Klausieties, vai nav dzirdama slīdošu sajūgu skaņa vai citi neierasti trokšņi. Ja kukurūzas platforma aizsērē, iztīriet to, saglabājot dzinēja darbības ātrumu, taču samazinot ātrumu attiecībā pret zemi, līdz heders ir iztīrīts.

⚠ UZMANĪBU: Izlasiet kombaina un kukurūzas novākšanas platformas operatora rokasgrāmatas.

SVARĪGI: Kombaina kustībai uz priekšu jābūt tādai pašai kā savācēja ķēžu gājiena kustībai atpakaļgaitā; pretējā gadījumā iespējama aizsērēšana.

KR43067,0000744 -25-23NOV10-1/1

Kukurūzas novākšanas platformas pārvietošanās ātrums

Kombaina kustībai uz priekšu jābūt apmēram tādā pašā ātrumā kā savācēja ķēžu gājiena kustībai atpakaļgaitā.

Ja ātrums attiecībā pret zemi ir pārāk liels, savācēja ķēdes stums stiebrus uz priekšu un atdalīs vālītes. Ja ātrums attiecībā pret zemi ir pārāk mazs, savācēja ķēdes raus stiebrus atpakaļ kukurūzas novākšanas platformā, tādējādi, iespējams, tos sagriežot un atdalot vālītes.

KR43067,0000745 -25-23NOV10-1/1

Rokas balsta funkcijas



S sērijas kombaini



70. sērijas kombains

- A—pļaušanas platformas pieslēgšanas un slīpā transportiera korpusa virzienmaiņas slēdzis
- B—Separatora ieslēgšanas slēdzis
- C—Hedera augstuma vadības/HydraFlex™ spiediena regulatora poga

- D—stiebru pacelēja siksnas ātruma regulēšanas slēdzis
- E—Griezējaparāta spiediena regulēšanas slēdzis
- F—Ceļa transportēšanas režīma atvienošanas slēdzis
- G—Slīpā transportiera kameras režīma/jutības regulēšanas slēdzis

- H—Pļaušanas stieņa sagāzuma iestatīšanas slēdzis (TIKAI stingrais stiebru pacelājs)
- I—izvēles poga (operatīvie iestatījumi un vadība)
- J—Tītavu griešanās ātruma vai siksnas pacelēja ātruma poga

- K—Sānu siksnas apgriezienu skaita samazināšanas slēdzis (TIKAI stingrāie un elastīgie stiebru pacelāji)

CommandCenter™ Hedera funkcijas rokas balstā Pilnīgu informāciju par katru funkciju skatiet savā kombaina operatora rokasgrāmatā.

“HydraFlex” ir “Deere & Company” preču zīme

“CommandCenter” ir “Deere & Company” preču zīme

SS43267,00003D3 -25-01JUL14-1/1

Hedera aktīvās vadības displejs – funkcijas

PIEZĪME: Pilnīgu informāciju par katru funkciju skatiet sava kombaina lietošanas rokasgrāmatā.

Hedera aktīvās vadības displejs (A): Displejā iezīmējot attiecīgo ikonu, operatoram vienmēr ir redzama aktīvā funkcija.

PIEZĪME: Atkarībā no kombaina modeļa un uzstādītā aprīkojuma vadības pogu atrašanās vietas var atšķirties.

SVARĪGI: Veicot jebkuru hedera kalibrēšanu, var tikt automātiski iespējoti visi tālāk norādītie seši hedera režīmi.

Hedera augstuma kontroles poga (B): ļauj operatoram atlasīt hedera stāvokli attiecībā pret zemi un automātiski uzturēt šo stāvokli.

Hedera augstuma kontroles poga – “HydraFlex”™/“HydraFloat”™ (B): ļauj operatoram regulēt pļaušanas stieņa spiedienu pret zemi vai pļaušanas stieņa svaru un automātiski atgriezties šajā iestatījumā. “HydraFlex”™/“HydraFloat”™ sadarbojas ar hedera augstuma kontroli, lai saglabātu hedera pozīciju attiecībā pret zemi, sekotu zemes reljefam un automātiski atgrieztos šajā pozīcijā.

Hedera augstuma atjaunošanas poga (C): ļauj operatoram atlasīt slīpā transportiera korpusa stāvokli attiecībā pret mašīnu un automātiski atgriezties šajā pozīcijā.

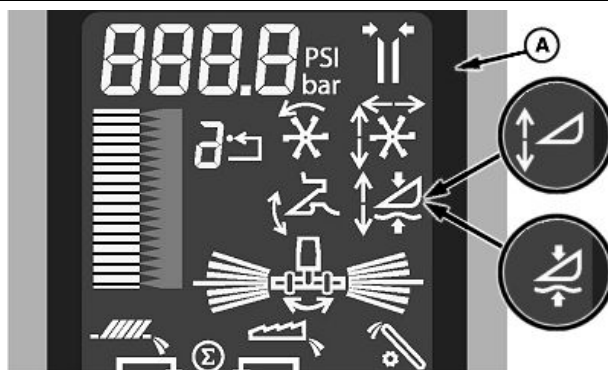
Sānu sagāzuma poga (D): ļauj operatoram uzturēt hedera pozīciju attiecībā pret zemi. Augstuma noteikšanai abos hedera galos izmanto sensorus. Heders tiek sagāzts slīpā transportiera virzienā, lai abos galos izlīdzinātu attālumu līdz zemei. Ja aprīkots ar hedera augstuma kontroles sistēmu “HydraFlex”™ (papildiespēja), abas sistēmas sadarbojas, lai saglabātu pļaušanas stieni siju vistuvākajā stāvoklī attiecībā pret zemi.

“Dial-A-Speed” poga (E): ļauj operatoram atlasīt automātisku tītavu vai siksnu pacelēja siksnu darbības ātrumu. Darbības ātrums ir attiecība starp mašīnas braukšanas ātrumu un tītavu vai siksnas griešanās ātrumu.

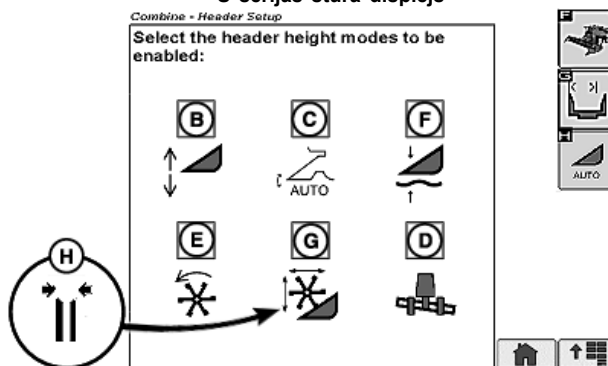
Slīpā transportiera kameras planēšanas poga (F): ļauj vadīt stingro hedera kontaktā ar zemi un saglabāt iestatīto kontakta spiedienu. Operators atlasa, cik cieši heders piespiežas zemei, un sistēma automātiski atjauno šo spiedienu.

PIEZĪME: Slīpā transportiera kameras planēšanas režīmu nav ieteicams izmantot kopā ar HydraFlex™ gliemežtransportiera vai 600. sērijas stiebru pacelēja platformām, jo iespējams pārmērīgs polimēra bremžu uzliku nodilums.

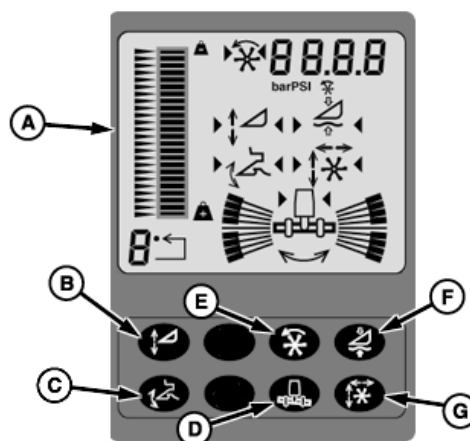
“HydraFlex” ir “Deere & Company” preču zīme



S sērijas stūra displejs



S sērijas pogas



70. sērijas stūra displejs un pogas

Tītavu pozīcijas atjaunošanas poga (G): ļauj operatoram atlasīt tītavu augstumu un izvēršanās/ievēršanās pozīciju un automātiski atgriezties šajā pozīcijā.

Atbalsta plāksnes pozīcijas atjaunošana (H): ļauj operatoram atlasīt regulējamo atbalsta plāksni (ja ietilpst aprīkojumā) atvēruma platumu un automātiski atgriezties šajā pozīcijā.

Hedera augstuma automātiskās vadības sistēmu apraksts

Hedera augstuma automātiskās vadības sistēmas kompensē nelīdzena reljefa ietekmi un kontrolē hedera horizontālo un vertikālo pozīciju. Sistēma nepārtraukti salīdzina iestatīto stāvokli un faktisko pozīciju, un tādā veidā notur hedera vēlamajā darba stāvoklī. Vērtības tiek ievadītas ar reakcijas ātruma regulēšanu un jutīguma regulēšanu, un izvēles pogu uz roku balsta.

Sistēmas prasības:

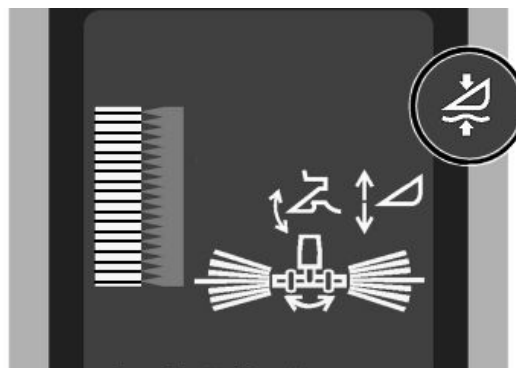
- Ceļa transportēšanas atvienošanas slēdzim ir jāatrodas lauka stāvoklī.
- Dzinējs darbojas.
- Heders ir pieslēgts.
- Vēlamais hedera vadības režīms ir aktivizēts.

Sānu sagāzuma regulēšana – divi režīmi

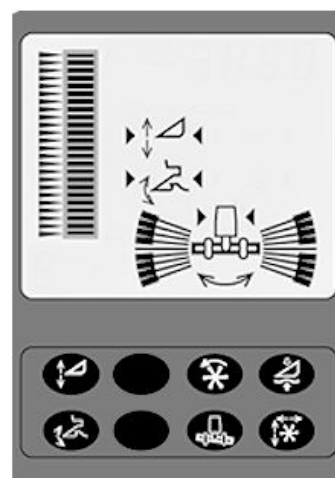
- Manuālā regulēšana – šajā režīmā hidrauliskās sastāvdaļas tiek tieši aktivizētas ar daudzfunkcionālo sviru.
- Automātiskā regulēšana – paralēlas hedera augstuma regulēšanas attiecībā pret zemi tiek veiktas ar sensoru palīdzību, kuri atrodas katrā hedera galā. Tas nodrošina, ka attālums starp hedera un zemi ir vienāds gan labajā, gan kreisajā pusē.

Platformas augstuma regulēšana – četri režīmi

- Manuālā regulēšana – šajā režīmā hidrauliskās sastāvdaļas tiek tieši aktivizētas ar daudzfunkcionālo sviru.
- Automātiska augstuma atjaunošana – platformu var iestatīt jebkurā pozīcijā, slīpā transportiera kameras diapazona ietvaros.
- Automātiska augstuma kontrole – platformas augstums tiek uzturēts ar platformai piestiprinātu augstuma sensoru palīdzību. Tas nodrošina, ka hedera augstums virs nelīdzena reljefa vienmēr ir konstants.
- Automātiska planēšanas kontrole – mašīna saglabā konstantu hedera spiedienu kontaktā ar zemi.



Attēlota S sērija



SVARĪGI: Manuāli regulējot sagāzuma un augstuma iestatījumus, visas automātiskās funkcijas tiek deaktivizētas.

KR43067,00007B1 -25-09FEB11-1/1

H100084 —UN—08FEB11

H86522 —UN—13DEC06

Kukurūzas novākšanas platformas piedziņas ieslēgšana/izslēgšana

PIEZĪME: Lai ieslēgtu separatora un hedera slēdžus, operatoram jāatrodas operatora sēdekļī.

Hedera ieslēgšana

- Pārslēdziet transportēšanas pa ceļiem režīma izslēgšanas slēdzi (A) lauka pozīcijā.
- Ieslēdziet separatora slēdzi (B).
- Ieslēdziet hedera slēdzi (C).

A—Transportēšanas pa ceļiem režīma izslēgšanas slēdzis
B—Kulāparāta ieslēgšanas slēdzis

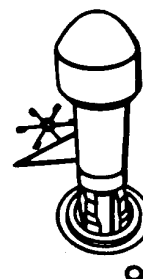
C—Hedera ieslēgšanas slēdzis



Attēlota S sērija



Attēlota 70. sērija



H43694

Attēlota 9000. un 10. sērija

H89168 —UN—23NOV10

H89636 —UN—15AUG07

H43694 —UN—06AUG91

KR43067,0000746 -25-23NOV10-1/1

Atbalsta plāksnes vadība un pozīcijas atjaunošana



S sērijas kombains

Daudzfunkciju sviras tītavu pozīcijas slēdzis (A) ļauj operatoram palielināt un samazināt regulējamo atbalsta plāksņu atvērumu.

Sistēma ir aktīvā stāvoklī, kad ir izdarīts tālāk norādītais.

- Dzinējs darbojas.
- Ceļa transportēšanas atvienošanas slēdzis (B) atrodas lauka pozīcijā.
- Heders ir pieslēgts.
- Atbalsta plāksņu regulēšanu aktivizē displeja ekrānā (C un D).

Atbalsta plāksņu atvēruma iestatīšana

1. Lai palielinātu atbalsta plāksņu atvērumu, nospiediet tītavu pozīcijas slēdža kreiso pusi (E).
2. Lai samazinātu atbalsta plāksņu atvērumu, nospiediet tītavu pozīcijas slēdža labo pusi (F).

PIEZĪME: CommandCenter displejā tiks parādīta atbalsta plāksnes pozīcijas ikona un atbalsta plāksnes atvēruma vērtība.

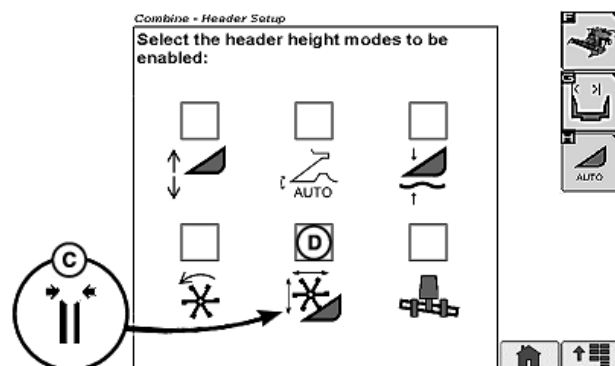
Atbalsta plāksņu atvēruma diapazons ir no 0 (minimālais atvērums) līdz 9 (maksimālais atvērums).

Atbalsta plāksnes pozīcijas atjaunošana

1. Iestatiet vēlamo atbalsta plāksnes atvērumu manuāli.



H103735 —UN—24OCT11



A—Tītavu pozīcijas slēdzis
B—Transportēšanas pa ceļiem režīma izslēgšanas slēdzis
C—Atbalsta plāksnes aktivizēšanas ikona (S sērija)

D—Atbalsta plāksnes aktivizēšanas ikona (70. sērija)
E—Tītavu turpgaitas slēdzis
F—Tītavu ievirzīšanas slēdzis

2. Lai ierakstītu atmiņā atbalsta plāksnes pozīciju, nospiediet un trīs sekundes turiet nospiešu daudzfunkciju sviras 1., 2. vai 3. aktivizēšanas taustiņu. Tagad operators var jebkurā brīdī atgriezt iepriekš iestatīto pozīciju, nospiežot piešķirto aktivizēšanas pogu.

H103737 —UN—24OCT11

H103738 —UN—24OCT11

50., 60. un 70. sērijas kombaini ar regulējama ātruma slīpā transportiera kameru

Kukurūzas novākšanas platformas darbības ātrums mainās, mainot slīpā transportiera kameras apakšējās vārpstas apgriezienus. Slīpā transportiera kameras vārpstas apgriezienus maina, izmantojot tītavu slēdzi (A), kas atrodas daudzfunkciju sviras rokturī.

PIEZĪME: Lai regulētu apgriezienus, dzinējam jādarbojas un hederam jābūt ieslēgtam.

1. Iestatiet transportēšanas pa ceļiem režīma izslēgšanas slēdzi (B) lauka pozīcijā.
2. Lai palielinātu apgriezienus, nospiediet un turiet nospiešu tītavu slēdža augšējo daļu.
3. Lai samazinātu apgriezienus, nospiediet un turiet nospiešu tītavu slēdža apakšējo daļu.

A—Tītavu slēdzis

B—Transportēšanas pa ceļiem režīma izslēgšanas slēdzis



Attēlota 50. sērija

H74734 —UN—18MAR03

KR43067,0000747 -25-23NOV10-1/1

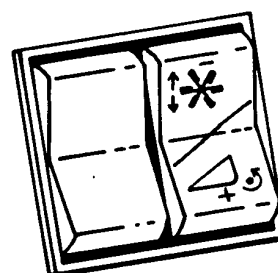
00. un 10. sērijas kombaini ar regulējamās siksas piedziņas slīpā transportiera kameru

Kukurūzas novākšanas platformas darbības ātrums mainās, mainot slīpā transportiera kameras apakšējās vārpstas apgriezienus. Slīpā transportiera kameras vārpstas apgriezienus maina, izmantojot plusa (+) vai mīnusa (-) slēdžus, kas atrodas daudzfunkciju sviras rokturī.

PIEZĪME: Lai regulētu apgriezienus, dzinējam jādarbojas un hederam jābūt ieslēgtam.

1. Lai palielinātu apgriezienus, nospiediet un turiet nospiešu slēdža apakšējo daļu.
2. Lai samazinātu apgriezienus, nospiediet un turiet nospiešu slēdža augšējo daļu.

Regulējamās piedziņas slīpā transportiera kameru vārpstu apgriezieni ir apmēram 630–780 apgr./min.



H43707

Attēlota 00. un 10. sērija

H43707 —UN—06AUG91

Lai piemērotu kukurūzas novākšanas platformas ātrumu kombaina pārvietošanās ātrumam, izmantojiet tālāk redzamo tabulu.

KR43067,0000968 -25-24OCT11-1/1

Kombaini ar fiksētiem slīpā transportiera kameras apgriezieniem

Informāciju par fiksēta ātruma slīpā transportiera kameras kombaina hedera ātruma maiņu skatiet

sadaļā “KUKURŪZAS NOVĀKŠANAS PLATFORMAS REGULĒŠANA”.

KR43067,0000749 -25-01DEC10-1/1

Bojātas vai salauztas kukurūzas novākšana

Stublājus un vālītes var bojāt slimība (lakstu puve) vai kaitēkļi (kukurūzas sviļnis), un tāpēc stublāji, saskaroties ar kukurūzas novākšanas platformas savācēja punktiem un aizsargiem, var nolūzt (pie augsnes virskārtas). Šis materiāls sastumts grēdās, un tādējādi stublāji nevar saskarties ar stiebru ruļļiem. Tas rada zudumus un samazina ražas novākšanas produktivitāti.

Tālāk sniegts problēmas iespējamo risinājumu saraksts.

- Samaziniet kombaina braukšanas ātrumu.
- Palieliniet kukurūzas novākšanas platformas ātrumu, izmantojot regulējama ātruma slīpā transportiera kameru.
- Iestatiet maksimālo atbalsta plāksņu platumu, lai vālītes nesaskartos ar stiebru ruļļiem.
- Noņemiet vālīšu savācējus.

KR43067,0000969 -25-24OCT11-1/1

Kukurūzas graudu novākšana

- Regulējiet atbalsta plāksnes, iestatot tās maksimāli tuvu vienu otrai.
- Paceliet šķērsenisko gliemežtransportieri tā, lai lielāka diametra vālītes izietu starp vijumu un grīdu, nesaskaroties.

- Samaziniet hedera aizmugures vārpstas apgriezienus.
- Informāciju par pareizajiem iestatījumiem skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

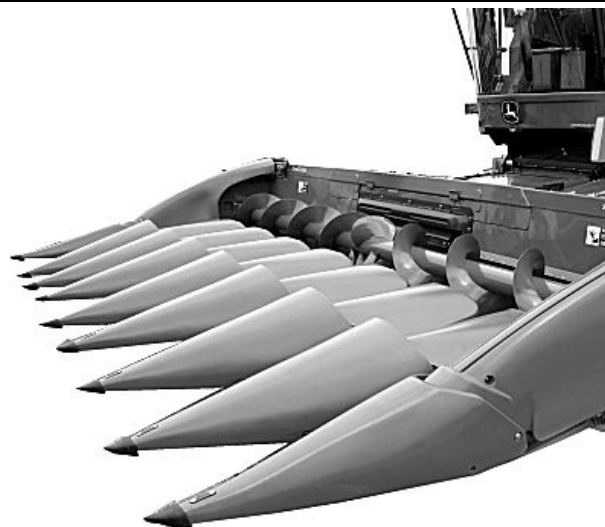
KR43067,0000753 -25-01DEC10-1/1

Savācēji

Vairākumā apstākļu savācēja punkti jāizmanto tā, lai tie tikai nedaudz pieskartos zemei.

Strādājot dubļos vai sniegā, paceliet hedera pietiekami augstu, lai tie neieklūtu atverē.

Iestatiet visus punktus vienā līmenī.

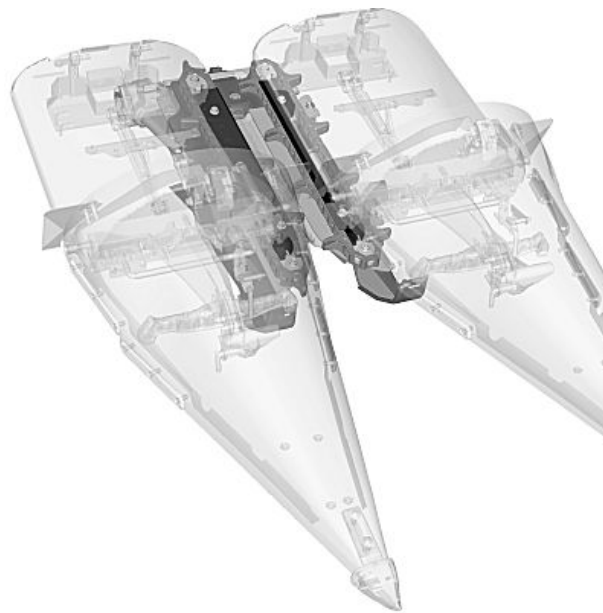


H89417 —UN—01AUG07

JK22594,0000242 -25-13AUG07-1/1

Rindu vienības

Katra rindas ierīce sastāv no attīrīšanas nažu pāra, savākšanas ķēdēm, atbalsta plāksnēm un stiebru ruļļiem. Rindu ierīce atdala kukurūzas vāļītes no stublājiem un pārnes tās uz gliemežtransportieri.



H89154 —UN—22NOV10

KR43067,00005BA -25-01DEC10-1/1

Gliemežtransportieris

Gliemežtransportieris (A) pārnes labības materiālu no rindu ierīcēm uz slīpā transportiera kameru.

A—Gliemežtransportieris



H89295 —UN—20JUL07

Ouo6043,0001C88 -25-03JAN08-1/1

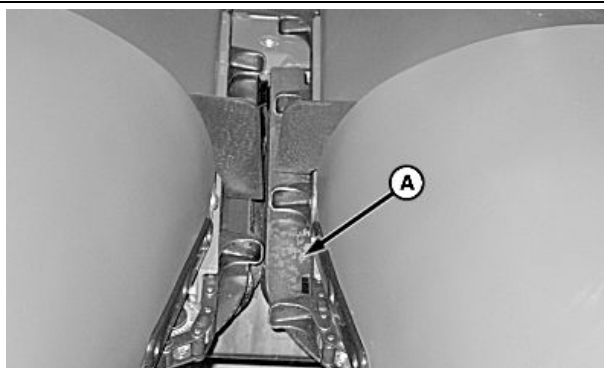
Hidrauliski regulējamas atbalsta plāksnes

PIEZĪME: Informāciju par atbalsta plāksņu regulēšanu vai kalibrēšanu skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Operators, atrodoties kabīnē, var regulēt hidrauliski regulējamās atbalsta plāksnes (A) atbilstīgi stublāju un vāļīšu lielumam.

Atbalsta plāksnes var pārvietot tikai tad, kad darbojas dzinējs un transportēšanas pa ceļiem režīma izslēgšanas slēdzis atrodas lauka pozīcijā.

Nospiežot tītavu izvēršanas slēdzi, atbalsta plāksnes tiek atvērtas; nospiežot tītavu ievirzīšanas slēdzi, atbalsta plāksnes tiek aizvērtas.



H89701 —UN—21AUG07

A—Atbalsta plāksne

KR43067,0000360 -25-21APR09-1/1

Ārējie savācēja pagarinājumi

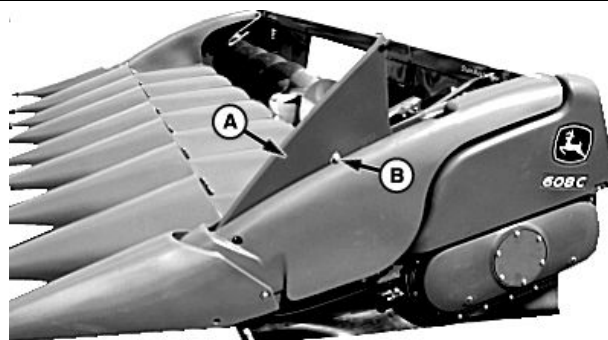
Ārējie savācēja pagarinājumi (A) nepieļauj vāļišu izkrišanu pār savācēja zema profila lokšņu malām.

Ja kukurūzas stublāji ir noliekti, nolaidiet pagarinājumus, lai uzlabotu darbību.

Pagarinājumi ir iestrādāti ārējos spārnos; tos nepieciešamības gadījumā var pacelt un nolaist.

- Paceliet pagarinājumu, pavelkot pagarinājumu uz augšu, līdz tapa (B) fiksējas vietā.
- Lai nolaistu pagarinājumu, piespiediet tapu (B) uz iekšu un nolaidiet pagarinājumu.

PIEZĪME: Lai paceltu ārējo savācēja punktu, pagarinājumam jābūt nolaistam.



A—Pagarinājumi

B—Tapa

KR43067,00005A0 -25-12MAY10-1/1

H89215 —UN—23JUL07

Iekšējo savākšanas smaiļu un aizsargu pacelšana un noņemšana

1. Izskrūvējiet galvskrūvi (A).
2. Pagrieziet aizsarga fiksatoru (B) uz aizmuguri, līdz tas noņemts no aizsarga (C).

PIEZĪME: Uzstādot fiksatoru, galvskrūvi (B) nepievelciet pārāk cieši.

Tehniskie dati

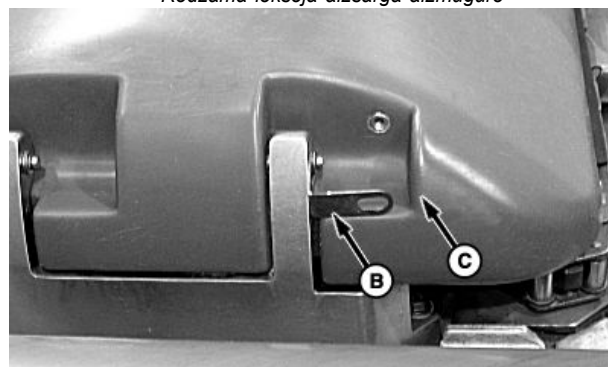
Savācēja
aizsarga fiksatora
galvskrūve—Griezes
moments.....20 Nm
(15 mārciņas uz pēdu)

A—Galvskrūve
B—Aizsarga fiksators

C—Aizsargs



Redzama iekšējā aizsarga aizmugure



Turpinājums nākamajā lappusē

DM84283,00006FC -25-22MAY15-1/2

H102222 —UN—15JUN11

H102223 —UN—15JUN11

3. Celiet smaili, līdz tapa (A) fiksējas vietā.

⚠ UZMANĪBU: Paceļot un noņemot smaili un aizsarga konstrukciju, jāuzmanās, lai negūtu nopietnus savainojumus. Konstrukcija ir smaga, un to ir grūti pārvietot.

4. Savelciet kopā fiksatora stieni (B), paceliet kopā smaili un aizsarga konstrukciju.

5. **JA IR APRĪKOTS** Sensoru savienotājus atvienojiet no galvenā vadojuma elektroinstalācijas. Lai piekļūtu savienotājiem aizsarga iekšpusē, pārgriež saites, kas nostiprinātas aizsarga aizmugurē, un izvelk savienotājus.

6. Atvienojiet pacelšanas cilindru

- Izskrūvējiet fiksējošo galvskrūvi (E).
- Spiediet savācēja aizsargu (C) virzienā uz augšu, līdz fiksējošā tapa atrodas rievotās atveres (D) aizmugurē.
- Paceliet cilindra konstrukciju (E) uz augšu, līdz konstrukcija neatrodas uz tapām.

⚠ UZMANĪBU: Pacelšanas laikā esiet uzmanīgi. Konstrukcija ir smaga, un to ir grūti pārvietot.

7. Bīdiet savācēja aizsargu (C) uz sāniem, līdz aizsargs atbrīvojas no balsta tapām (G), un noliet aizsarga konstrukciju no balsta.

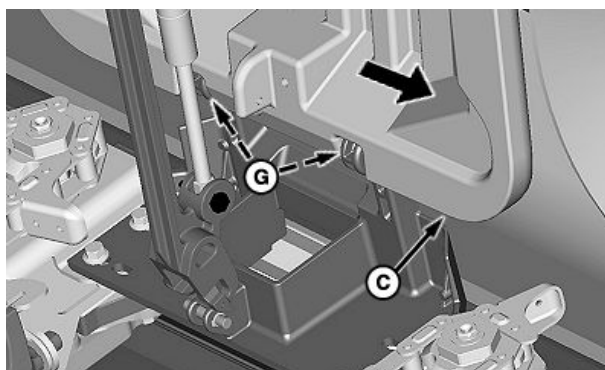
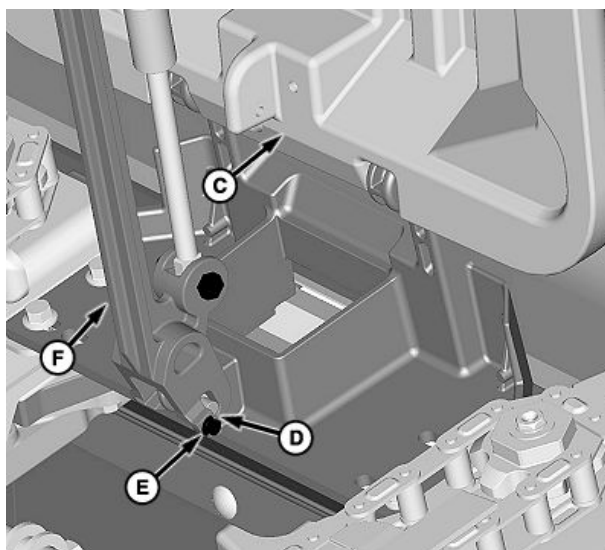
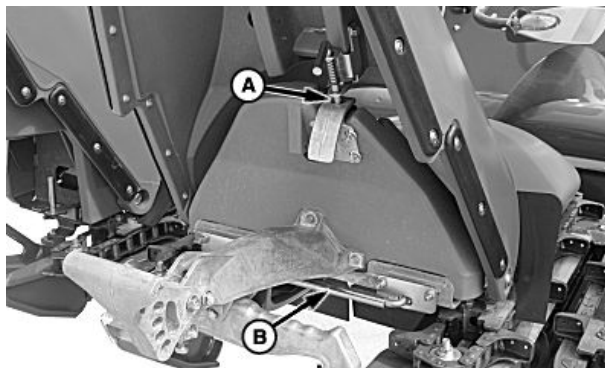
8. Uztādiet savācēja aizsargu, veicot darbības pretējā secībā un ievērojot īpašas norādes.

- Pievelciet fiksējošo galvskrūvi (E) atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Fiksējošā
galvskrūve—Griezes
moments..... 17 Nm
(150 mārciņas uz collu)

A—Kontakttapa	E—Fiksējošā galvskrūve
B—Fiksatora stienis	F—Pacelšanas cilindra
C—Savācēja aizsargs	konstrukcija
D—Rievotās atveres aizmugurē	G—Stiprinājuma tapas



H99087—UN—17NOV10

H114328—UN—05JUN15

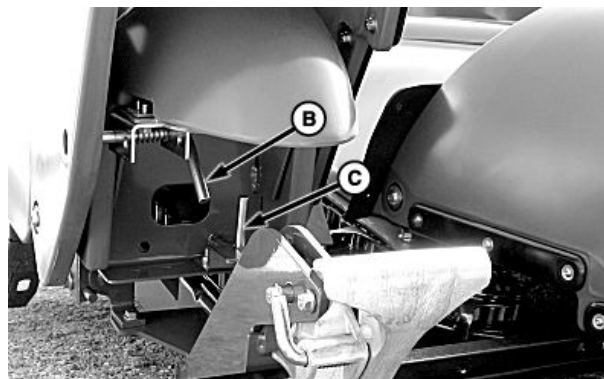
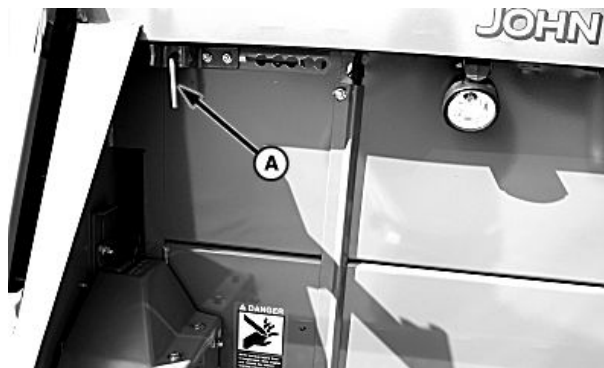
H114329—UN—05JUN15

DM84283,00006FC -25-22MAY15-2/2

Ārējo savācēja punktu un aizsargu pacelšana un saliekšana

1. Atbrīvojiet fiksatora tapu (A) un pagrieziet bloķēšanas stāvoklī.
2. Celiet ārējo punktu, līdz tapa (B) fiksējas vietā.
3. Paceliet tapu (C), griežiet savācēja aizsargu un vērsiet uz augšu.

A—Fiksatora tapas bloķēšana C—Fiksatora tapa
B—Fiksatora tapa



H88426—UN—24JUL07

H88427—UN—23JUL07

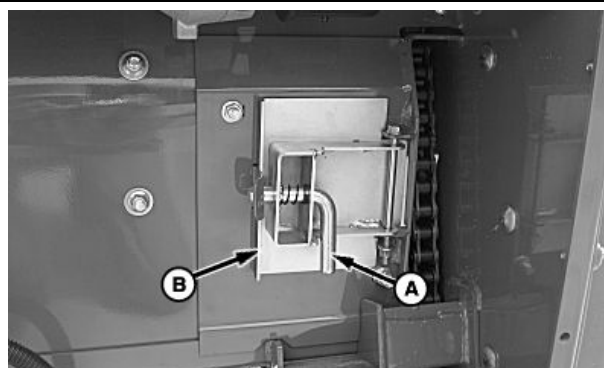
KR43067,000073B -25-19NOV10-1/1

Gliemežtransportiera grīdas tīrīšanas lūka

⚠ UZMANĪBU: Izvairieties no ievainojumiem.

- Aizliegts tīrīt aprīkojumu dzinēja darbības laikā.
- Strādājot zem kukurūzas novākšanas platformas, izmantojiet slīpā transportiera kameras drošības atduri.
- Lai aizsargātos pret krītošiem netīrumiem, izmantojiet atbilstīgas aizsargbrilles un sejas aizsargus.

1. Atbrīvojiet fiksatoru (A) un atveriet lūku (B).
2. Iztīriet gliemežtransportiera grīdu, izmantojot tīrīšanas lūku abās kukurūzas novākšanas platformas pusēs.
3. Pirms kukurūzas novākšanas platformas lietošanas pārļiecinieties, vai lūka ir pilnīgi aizvērta.



Skats no kukurūzas novākšanas platformas apakšas

A—Fiksators

B—Lūka

H99090—UN—17NOV10

KR43067,00005B2 -25-18NOV10-1/1

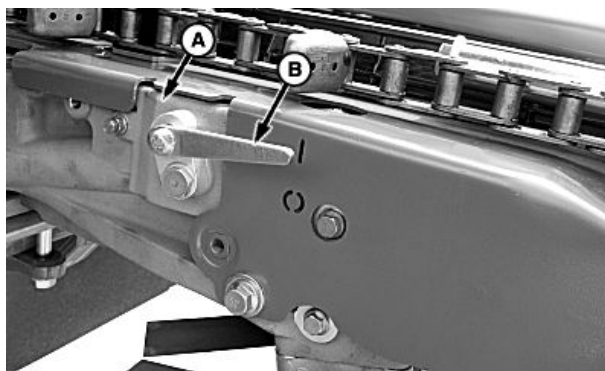
StalkMaster™ smalcināšanas nažu ieslēgšana/izslēgšana

Kukurūzas novākšanas platformām, kas aprīkotas ar StalkMaster smalcināšanas opciju, katru smalcināšanas reduktoru var atsevišķi atslēgt. Tas ļauj operatoram nepieciešamības gadījumā izmantot kukurūzas novākšanas platformu ar smalcinātāju kā platformu bez smalcinātāja, vai ierobežot izmantoto rindu ierīču skaitu, kas veic smalcināšanu gadījumos, ja nepieciešams atšķirīgs atlikumu apjoms.

1. Pilnībā nolaidiet kukurūzas novākšanas platformu zemē *vai* pilnībā paceliet slīpo transportieri un ieslēdziet tā drošības atduri.
2. Izslēdziet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

⚠ UZMANĪBU: Izvairieties no ievainojumiem vai nāvējošām traumām. NEVEICIET šo procedūru dzinēja darbības laikā.

3. Paceliet savācēja punktu un aizsargu (skatiet šajā sadaļā, "CENTRĀLĀ SAVĀCĒJA AIZSARGU UN PUNKTU PACELŠANA UN NOŅĒMŠANA").
4. Ieslēgšanas/izslēgšanas svira atrodas smalcināšanas reduktora (A) labajā pusē. Lai ieslēgtu smalcināšanas



A—StalkMaster™
smalcināšanas reduktors

B—ieslēgšanas/izslēgšanas
svira

asmeņus, pagrieziet sviru (B) uz augšu, lai atslēgtu – pagrieziet uz leju.

5. Nolaidiet savācēja aizsargu un punktu.
6. Ja nepieciešams, atkārtojiet procedūru katrai rindu ierīcei.

H96326—UN—16NOV10

KR43067,00005AA -25-18MAY10-1/1

Aggregāti un papildaprīkojums

Vāļīšu savācēji

- Vāļīšu savācēji neļauj vāļītēm pār savācēja ķēdēm nokrist zemē.
- Ja stublāji ir noliekti vai iesprūst savācēja atverē, noņemiet vāļīšu savācējus un to stiprinājumus un noglabājiet tos.
- Ja stublāji atrodas stāvus, uzstādiet vāļīšu savācējus, lai novērstu vāļīšu zudumus.

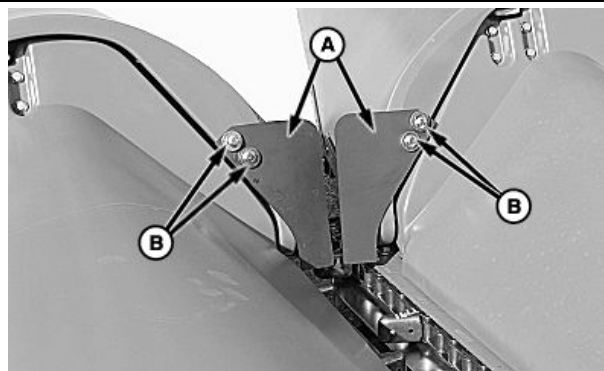
Vāļīšu savācēju nomaiņa

1. Izskrūvējiet galvskrūves (B) un vāļīšu savācējus (A).
2. Atkārtojiet šo darbību arī pārējām rindām.
3. Uzstādiet vāļīšu savācējus pretējā secībā.

PIEZĪME: Uzstādot vāļīšu savācējus, pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Galvskrūves—Griezes
moments.....25 Nm
(18 mārciņas uz pēdu)



A—Vāļīšu savācēji

B—Galvskrūves

H89201—UN—12JUL07

KR43067,000055B -25-12MAY10-1/1

Stiebru ruļļi

Stiebru ruļļi velk kukurūzas stublājus uz leju, atdalot vāļītes no stublāja un novietojot tās uz atbalsta plāksnēm.

Izvēloties savām vajadzībām vispiemērotākos stiebru ruļļus, ņemiet vērā sniegtās vadlīnijas.

(A) Stiebru ruļļi ar pretēji vērstiem nažiem – papildu iespēja

Ieteicams izmantot tālāk norādītajos gadījumos

- Jānovāc un jāsadala kukurūzas stublāji (10–16 collu gari).
- Nepieciešama ātrāka atlikumu sadalīšana.
- Nepieciešama agrāka augsnes uzsilšana un izžūšana.
- Aršanas un stādīšanas aprīkojuma prasību dēļ nepieciešama uzlabota atlikumu apstrāde, īpaši, strādājot ar augstas ražības kukurūzu.
- Jāsamazina darbību skaits, kas jāveic, lai smalcinātu, pļautu vai sadalītu stublājus ar citiem agregātiem.
- Nepieciešama laba veikspēja sausos apstākļos.
- Ražas novākšana notiek garā zālē, vītenaugos un nezālēs.
- Nepieciešams samazināt enerģijas patēriņu, izmantojot kukurūzas novākšanas platformas bez smalcinātājiem.

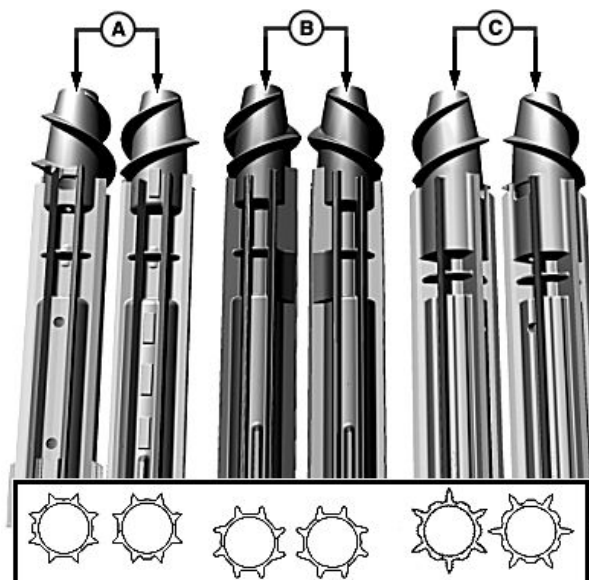
(B) Stiebru ruļļi ar taisnām rievām – papildu iespēja

Ieteicams izmantot tālāk norādītajos gadījumos

- Nepieciešama lēna atlikumu sadalīšana.
- Stādīšanas laikā nepieciešams maksimāls atlikumu apjoms.
- Jāuztver vairāk sniega/jāzaglabā mitrums.
- Jānodrošina labāka atlikumu plūsma šaurajās vagās, kad netiek veikta aršana.
- Nepieciešama pilnīgāka smalcināšana, izmantojot smalcinātāju ar spriguliem.
- Nepieciešama laba veikspēja vidēji sausos apstākļos, trausliem stiebriem, kas lūst pie vāļītes.
- Nepieciešams samazināt enerģijas patēriņu, izmantojot kukurūzas novākšanas platformu.

(C) Stiebru ruļļi ar sazobes nažiem – papildu iespēja

Ieteicams izmantot tālāk norādītajos gadījumos



A—Stiebru ruļļi ar pretēji vērstiem nažiem
B—Stiebru ruļļi ar taisnām rievām

C—Stiebru ruļļi ar sazobes nažiem

- Nepieciešama materiāla labāka apstrāde.
- Ražas novākšana notiek slapjos, smagos apstākļos, ar lielu mitrumu.
- Nepieciešama ātrāka atlikumu sadalīšana.
- Nepieciešama agrāka augsnes uzsilšana un izžūšana.
- Aršanas un stādīšanas aprīkojuma prasību dēļ nepieciešama uzlabota atlikumu apstrāde, īpaši, strādājot ar augstas ražības kukurūzu.
- Jāsamazina darbību skaits, kas jāveic, lai smalcinātu, pļautu vai sadalītu stublājus ar citiem agregātiem.

* Papildu iespēja nav pieejama modeļiem 8R36/38C vai 12R36/38

H100708—UN—25MAR11

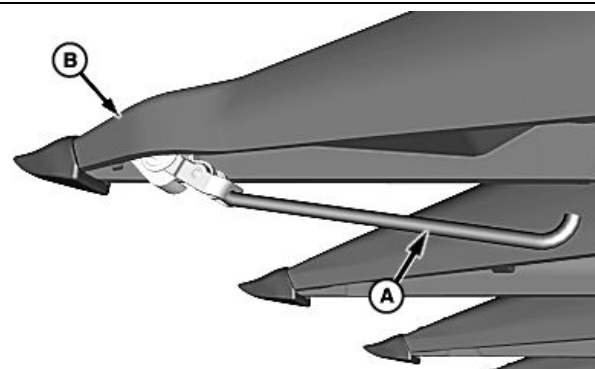
KR43067,000096A -25-08DEC11-1/1

Aktīvās hedera vadības zemes sensori

Sensora sviras (A) atrodas zem kukurūzas novākšanas platformas, uz savācēja punktiem (B). Sensora svira seko augsnes reljefam, aktivizējot potenciometru. Raidītais signāls ļauj kombinam ražas novākšanas laikā uzturēt vēlamo pļaušanas augstumu.

A—Sensora svira

B—Savācēja punkts



H100667—UN—16MAR11

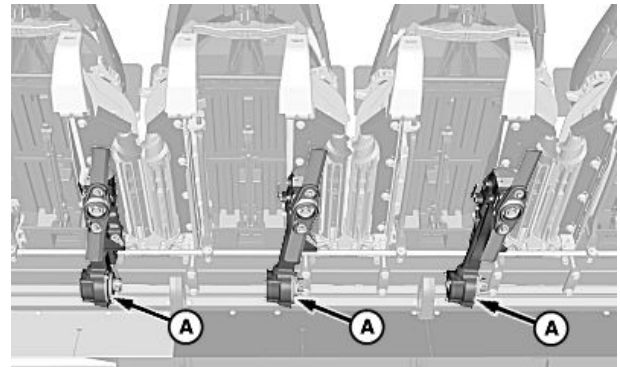
SS43267,00000CB -25-31MAY12-1/1

StalkMaster™ smalcināšanas reduktori (papildu iespēja)

StalkMaster smalcināšanas reduktori (A) ļauj ar vienu vāzienu nopļaut un sadalīt kukurūzas stublājus, samazinot nepieciešamību veikt aprīkojuma papildu darbības. Operators var atslēgt vienu vai visus reduktorus, tādējādi paplašinot atlikumu pārvaldības iespēju klāstu.

Rūpnīcā uzstādāmi kukurūzas stublāju smalcinātāji ir pieejami šādiem kukurūzas novākšanas platformu modeļiem: 606C-SM, 608C-SM, 612C-SM, 616C-SM un 618C-SM.

SVARĪGI: Nomaīnai paredzētie smalcināšanas reduktori, kas iegādāti no rezerves daļu tirgotāja, tiek piegādāti sausi. Pirms lietošanas reduktorā JĀUZPILDA pareizs eļļas daudzums (specifikācijas skatiet sadaļā “EĻĻOŠANA UN TEHNISKĀ APKOPE”).



A—StalkMaster™
smalcināšanas reduktori

H96323 —UN—19MAY10

KR43067,00005A4 -25-19MAY10-1/1

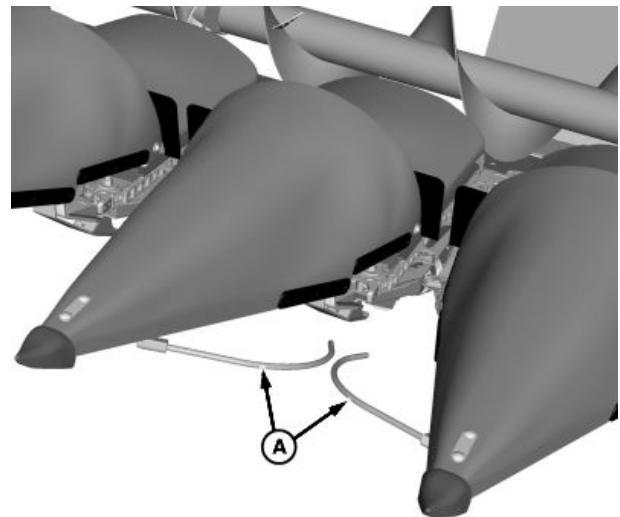
AutoTrac RowSense

AutoTrac RowSense sistēma izmanto uz kukurūzas novākšanas platformas uzstādīto sensoru ievades, lai palīdzētu esošajai GPS navigācijas sistēmai vadīt kombainu ražas novākšanas laikā.

Kukurūzas stublāji, virzoties caur savācēja punktiem, nospiež sensoru sviru komplektu (A). Sensoru raidītos signālus izmanto kukurūzas rindas atrašanās vietas noteikšanai un nepieciešamo kombaina stūrēšanas virziena pielāgojumu veikšanai, lai nodrošinātu atbilstību kukurūzas augšanas līnijai.

Papildu iespēja NAV pieejama modeļiem 6R36/6R38, 8R36/8R38 un 12R36/12R38

A—Rindu sensori



H95836 —UN—25MAR10

SS43267,000014C -25-11OCT12-1/1

Rugāju gaismas

Apgaismo zonu tieši aiz kukurūzas novākšanas platformas, lai operators varētu redzētu pļaušanas augstumu, novācot ražu naktī.

Lai uzlabotu redzamību, stublāju gaismu virzienu var pielāgot.



H91762—UN—20MAY08

KR43067,0000755 -25-01DEC10-1/1

Savācēja punktu regulēšana un līmeņošana

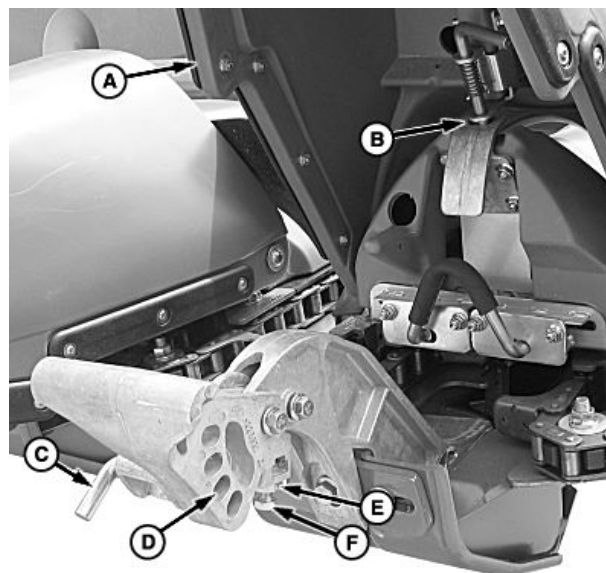
⚠ UZMANĪBU: Paceliet kukurūzas novākšanas platformu tā, lai savācēja punkti atrastos virs zemes, **IZSLĒDZIET** dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Iestatiet atbilstīgu viena savācēja punkta augstumu. Iestatiet arī pārējos punktus šajā augstumā.

1. Celiet punktu (A), līdz tapa (A) fiksējas vietā.
2. Velciet atspertapu (C) un regulējiet augstumu, izmantojot atrašanās vietu atveres (D).
3. Precīzu regulēšanu var veikt, atskrūvējot sprostuzgriezni (E) un regulējot galvskrūvi (F) uz augšu vai uz leju.

A—Punkts
B—Tapa
C—Sprosttapa

D—Atrašanās vietas atvere
E—Sprostuzgrieznis
F—Galvskrūve



H99083 —UN—17NOV10

KR43067,0000733 -25-18NOV10-1/1

Attīrīšanas nažu regulēšana

Attīrīšanas naži (A) novērš nezāļu un netīrumu aptīšanos ap stiebru ruļļiem.

1. Atbrīvojiet skrūves (B).
2. Regulējiet priekšējo un aizmugures attīrīšanas nazi tā, lai attālums no lāpstiņas līdz nazim (C) atbilstu specifikācijā norādītajam.

Tehniskie dati

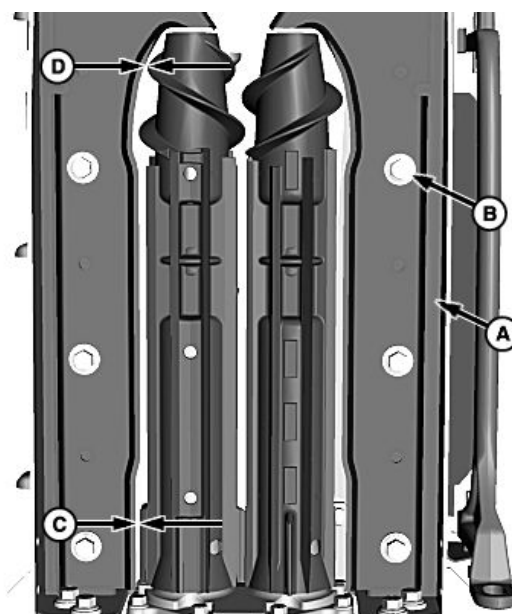
No stiebru ruļļa
lāpstiņas līdz attīrīšanas
nazim—Maksimālais
attālums..... 1,5 mm
(1/16 collas)

3. Regulējiet attīrīšanas naža priekšējo daļu tā, lai nodrošinātu pietiekamu attālumu stiebru ruļļa vijumam (D).
4. Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Attīrīšanas naža
uzstādīšanas
galvskrūves—Griezes
moments..... 130 Nm
(96 mārciņas uz pēdu)

5. Manuāli pagriežiet stiebru ruļļus un pārbaudiet, vai tie nesaskaras ar nazi.
6. Atkārtojiet šo procedūru arī pretējās puses attīrīšanas nazim un pārējām rindu ierīcēm.



A—Attīrīšanas nazis
B—Skrūves un paplāksnes (8 gab.)

C—Attālums no stiebru ruļļa lāpstiņas līdz attīrīšanas nazim
D—Attālums no stiebru ruļļa vijuma līdz attīrīšanas nazim

H101481 —UN—17MAY11

KR43067,00008B5 -25-15JUN11-1/1

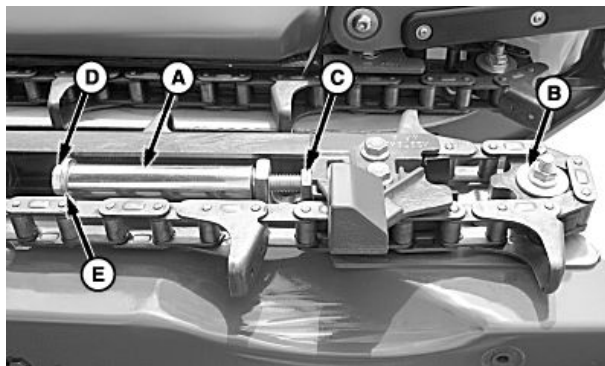
Savācēja ķēdes spriegojuma regulēšana

Savācēja ķēdes spriegojumu nodrošina atsperes veida spriegotājs. Atsperi aizsargā starplikas caurule (A), kas darbojas arī kā atdure, kura neļauj brīvgaits skriemelim (B) atvērzties pārāk tālu.

- Lai palielinātu savācēja ķēdes spriegojumu, atskrūvējiet uzgriezni (C) un pievelciet galvskrūvi (D).
- Lai nepieļautu ķēdes nokrišanu no brīvgaits skriemeļa, maksimālajam attālumam no starplikas caurules (A) līdz paplāksnei (E) vienmēr jābūt vismaz 4,8 mm (3/16 collas).

A—Starplikas caurule
B—Skriemeļa ķēdesrats
C—Uzgrieznis

D—Galvskrūve
E—Paplāksne



H89091—UN—17NOV10

KR43067,0000734 -25-01DEC10-1/1

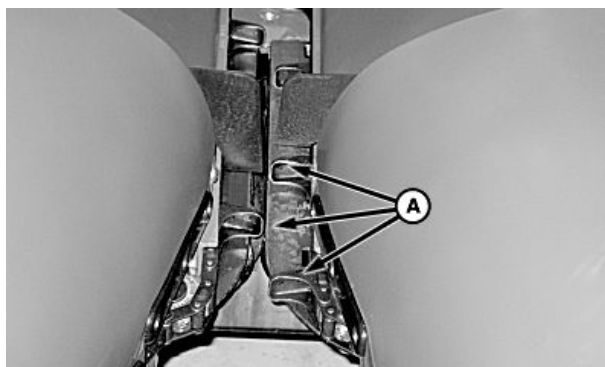
Savācēja ķēdes vijumu regulēšana

Savākšanas ķēdes tiek izgatavotas rūpnīcā, un ķēdes vijumi (A) tiek savstarpēji savienoti.

SVARĪGI: Ja savācēji darbojas tuvu augsnes virskārtai, strādājiet uzmanīgi, izvairoties no akmeņiem un citiem šķēršļiem rindā.

1. Ja nepieciešams, atveriet punktus un aizsargus.

A—Ķēdes vijumi



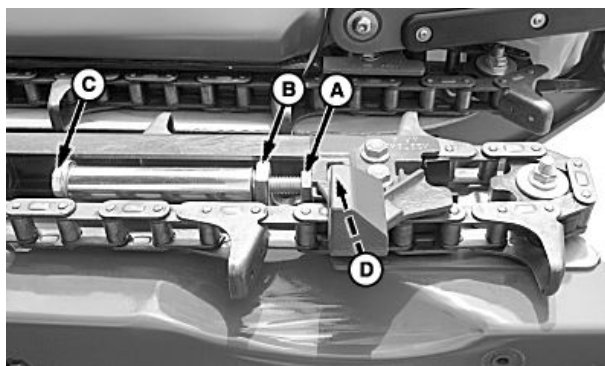
H89420—UN—01AUG07

KR43067,0000735 -25-01DEC10-1/3

2. Grieziet uzgriezni (A), līdz tas atrodas pretim brīvgaits balsta siksnai (B).
3. Skrūvējiet galvskrūvi (C), līdz uzgrieznis (D) ir atskrūvēts.

A—Uzgrieznis
B—Skava

C—Galvskrūve
D—Uzgrieznis



H89092—UN—17NOV10

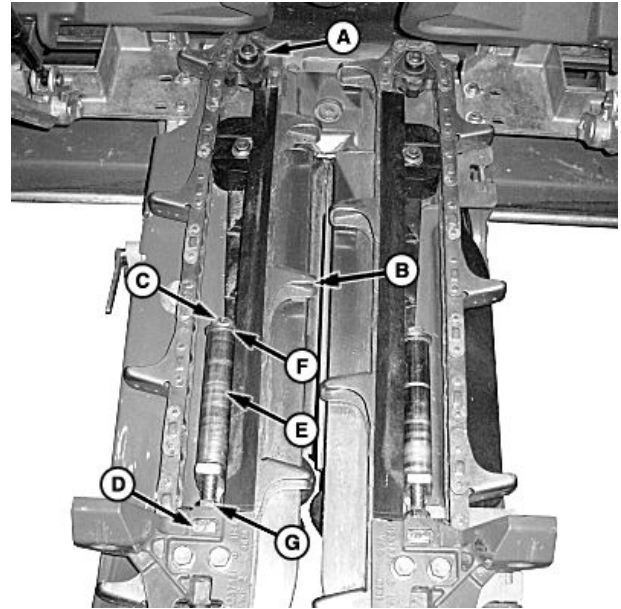
Turpinājums nākamajā lappusē

KR43067,0000735 -25-01DEC10-2/3

4. Noceliet ķēdi no piedziņas ķēdesrata (A) un grieziet ķēdi, līdz vijumi (B) ir izvietoti vienmērīgi. Uzlieciet ķēdi atpakaļ uz ķēdesrata.
5. Pievelciet galvskrūvi (C) uzgrieznī (D), līdz iestatīts maksimālais attālums no starplikas caurules (E) līdz paplāksnei (F) – 4,8 mm (3/16 collas).
6. Pievelciet brīvgaitas skriemeļa uzgriezni (G).

A—Piedziņas ķēdesrats
B—Vijumi
C—Galvskrūve
D—Uzgrieznis

E—Starplikas caurule
F—Paplāksne
G—Uzgrieznis



H99114 —UN—17NOV10

KR43067,0000735 -25-01DEC10-3/3

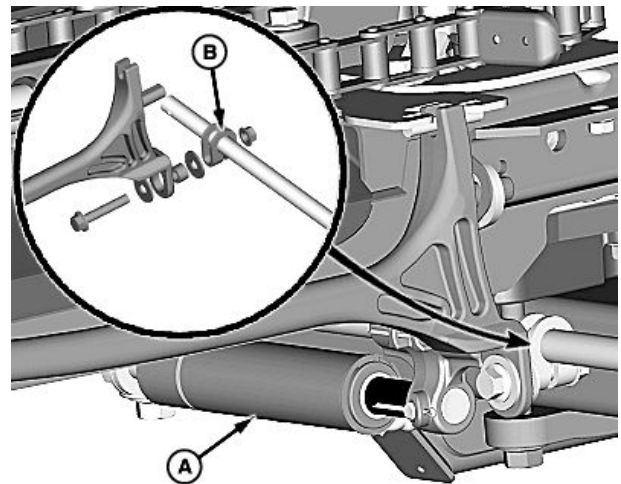
Platformas plāksņu regulēšana

PIEZĪME: Platformas plāksnes ir iestatītas rūpnīcā.

1. Iestatiet platformas plāksnes aizvērtā pozīcijā (cilindrs (A) ir pilnībā izbīdīts). Pārliecinieties, ka kreisās puses platformas plāksnes ir aizvērtā pozīcijā; nepieciešamības gadījumā atiestatiet un pievelciet spaili (B).
2. Kad stiprinājums ir pievilkt, spaili (B) aizveras un saspiež vilkšanas stieni. Noregulējiet pārējo rindu ierīču šarnīra sviras.

A—Cilindrs

B—Spaile



H90238 —UN—14JAN09

Turpinājums nākamajā lappusē

DM84283,00006D3 -25-09JUL15-1/2

3. Atskrūvējiet galvskrūves (A), lai labās puses platformas plāksne varētu bīdīties.
4. Iestatiet atstarpi priekšpusē (B) uz 15 mm (23/32 collām) un atstarpi aizmugurē (C) uz 17 mm (25/32 collām).
5. Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

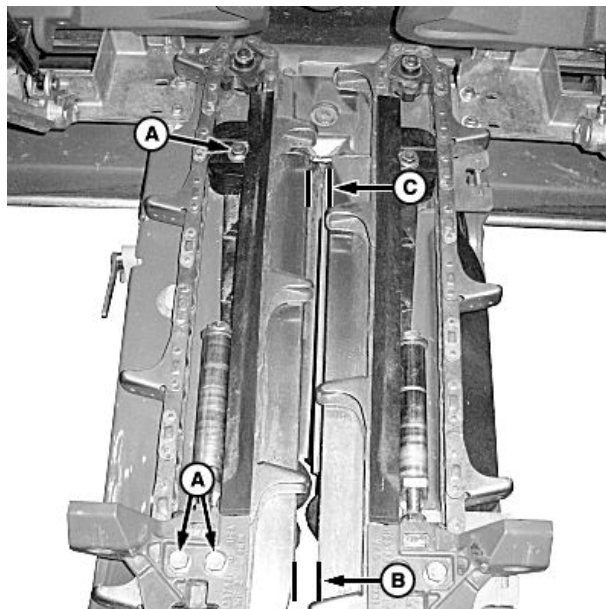
Tehniskie dati

Platformas plāksnes
galvskrūves—Griezes
moments.....95 Nm
(70 mārciņas uz pēdu)

A—Galvskrūves

B—Atstarpe priekšpusē

C—Atstarpe aizmugurē



H99115 —UN—17NOV10

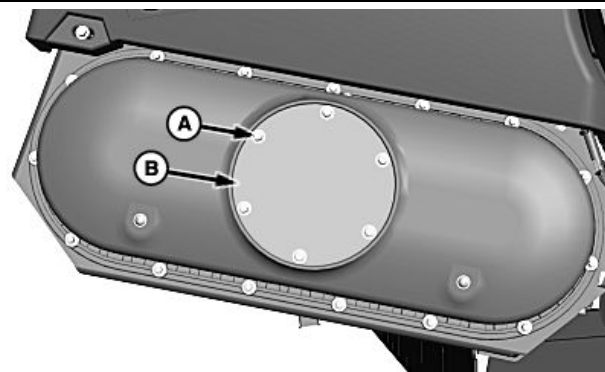
DM84283,00006D3 -25-09JUL15-2/2

Rindu ierīces piedziņas ķēdes regulēšana

1. Izskrūvējiet galvskrūves un paplāksnes (A) un noņemiet pārsegu (B).

A—Galvskrūves un paplāksnes
(6 gab.)

B—Pārsegs



H99229 —UN—30NOV10

Turpinājums nākamajā lappusē

DM84283,00006F7 -25-21MAY15-1/2

PIEZĪME: Pārāk cieši pievilkta ķēde var izraisīt paātrinātu ķēdes nodilumu. Rindu ierīces ķēde ir nepārtraukta ķēde, tai nav savienojošā posma.

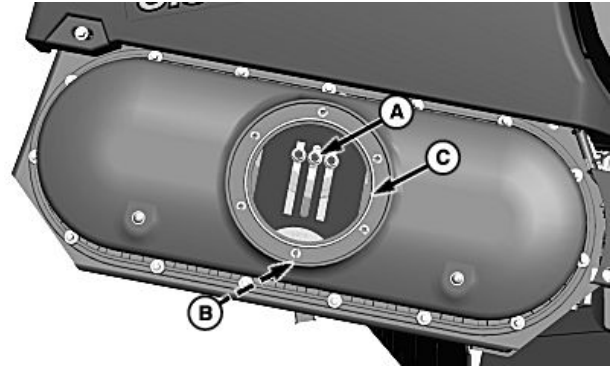
2. Atlaidiet vajīgāk spriegotāja mehānismu (A).
3. Regulējiet spriegotāju zemāk, lai palielinātu ķēdes nospiegājumu, vai arī augstāk, lai spriegojumu palielinātu. Apakšējā ķēdes laidumam (B) jāspēj kustēties par 10 mm (25/64 collām) uz augšu un par 10 mm (25/64 collām) uz leju. Pievelciet stiprinājumus atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Spriegotāja
galvskrūves—Griezes
moments.....90 Nm
(66 mārciņas uz pēdu)

SVARĪGI: Pirms pārsega uzstādīšanas pārļiecinieties, ka apaļais blīvredzens (C) ir tīrs un nav bojāts. Nepieciešamības gadījumā nomainiet.

4. Uztādiet pārsegu, izmantojot galvskrūves un paplāksnes. Pārsega galvskrūves pievelciet atbilstoši specifikācijai.



A—Spriegotāja mehānisms
B—Apakšējā piedziņas ķēde

C—Blīve

Tehniskie dati

Rindas ierīces piedziņas
ķēdes pārsegs—Griezes
moments.....17 Nm
(150 mārciņas uz collu)

DM84283,00006F7 -25-21MAY15-2/2

H99230—UN—30NOV10

Rindu ierīces piedziņas ķēdesratu regulēšana (TIKAI ar fiksētu ātruma piedziņu)

Kukurūzas novākšanas platformu ķēdesratu pāri			
Modelis	Piedziņas puse	Piedziņas ķēdesrats	Piedzītais ķēdesrats
6R, bez smalcināšanas	Kreisā puse	30	33
8R36/8R38 12R, bez smalcināšanas	Dubultais	30	33
8R30	Kreisā puse	24	27
Visas kukurūzas novākšanas platformas ar smalcināšanas funkciju (StalkMaster) 16R, bez smalcināšanas 18R, bez smalcināšanas	Dubultais	24	27

SVARĪGI: Regulējama ātruma kombainos šos ķēdesratus **NEDRĪKST** mainīt.

Mainot kukurūzas novākšanas platformas piedziņas ķēdesratus iekārtās ar regulējama ātruma slīpā transportiera korpusu, iespējama kukurūzas novākšanas platformas pārslogošana, kas var izraisīt mašīnas bojājumus. Priekšējās piedziņas vārpstas apgriezieni nedrīkst pārsniegt 715 apgr./min.

1. Nolejiet eļļu noņemiet kolektora pannu (skatiet sadaļā "APKOPE", "EĻĻAS KOLEKTORA NOŅEMŠANA UN UZSTĀDĪŠANA").
2. Atbrīvojiet spriegojuma stiprinājumus un noņemiet piedziņas ķēdi.
3. Noņemiet un uzstādiet piedziņas ķēdesratus, ja nepieciešams.
4. Uzstādiet piedziņas ķēdi un regulējiet spriegojumu, iestatot pareizu iestatījumu (skatiet sadaļā "KUKURŪZAS NOVĀKŠANAS PLATFORMAS REGULĒŠANA", "RINDU IERĪCES PIEDZIŅAS KĒDES REGULĒŠANA").
5. Uzstādiet pārsega kolektoru.
6. Uzpildiet pareizu smērvielas līmeni (skatiet sadaļā "APKOPE", "EĻĻAS KOLEKTORA NOŅEMŠANA UN UZSTĀDĪŠANA").
7. Dubultas piedziņas kukurūzas novākšanas platformām atkārtojiet šo procedūru otrā pusē.

SVARĪGI: Dubultas piedziņas kukurūzas novākšanas platformām ķēdesratu konfigurācijai abos galos **JĀBŪT** vienādi.

KOMBAINI.

PIEZĪME: Ieteicamais pārvietošanās ātrums ir noteikts, pamatojoties uz lauka vidējiem apstākļiem. Lauka apstākļi var atšķirties; tādā gadījumā nepieciešama atšķirīga ķēdesrata konfigurācija.

Strādājot ar lielu ātrumu attiecībā pret zemi, piedzītajai vārpstai uzstādiet mazāku ķēdesratu; piedziņas vārpstai uzstādiet lielāku.

Kombaina ieteicamais pārvietošanās ātrums atbilstīgi ķēdesrata konfigurācijai				
	Kukurūzas novākšanas platforma, bez smalcināšanas		Kukurūzas novākšanas platforma, ar smalcināšanu	
Ieteicamais ātrums	Piedziņas ķēdesrats	Piedzītais ķēdesrats	Piedziņas ķēdesrats	Piedzītais ķēdesrats
7 km/h (4 jūdzes/h) vai mazāk	30 zobi	33 zobi	24 zobi	27 zobi
Virs 7 km/h (4 jūdzes/h)	33 zobi	30 zobi	27 zobi	24 zobi

LOPBARĪBAS NOVĀCĒJI.

PIEZĪME: Ieteicamais pārvietošanās ātrums ir noteikts, pamatojoties uz lauka vidējiem apstākļiem. Lauka apstākļi var atšķirties; tādā gadījumā nepieciešama ķēdesrata konfigurācija.

Strādājot ar lielu ātrumu attiecībā pret zemi, piedzītajai vārpstai uzstādiet mazāku ķēdesratu; piedziņas vārpstai uzstādiet lielāku.

Lopbarības novācēja ieteicamais pārvietošanās ātrums atbilstīgi ķēdesrata konfigurācijai				
	Kukurūzas novākšanas platforma, bez smalcināšanas		Kukurūzas novākšanas platforma, ar smalcināšanu	
Ieteicamais ātrums	Piedziņas ķēdesrats	Piedzītais ķēdesrats	Piedziņas ķēdesrats	Piedzītais ķēdesrats
5 km/h (3 jūdzes/h) vai mazāk	30 zobi	33 zobi	24 zobi	27 zobi
Virs 5 km/h (3 jūdzes/h)	33 zobi	30 zobi	27 zobi	24 zobi

KUKURŪZAS LOBĪTĀJI.

Kukurūzas lobītāju ieteicamā ķēdesrata konfigurācija			
Kukurūzas novākšanas platforma, bez smalcināšanas		Kukurūzas novākšanas platforma, ar smalcināšanu	
Piedziņas ķēdesrats	Piedzītais ķēdesrats	Piedziņas ķēdesrats	Piedzītais ķēdesrats
33 zobi	30 zobi	27 zobi	24 zobi

Gliemežtransportiera augstuma regulēšana

Gliemežtransportieri var regulēt uz augšu un uz leju, iestatot attālumu starp gliemežtransportiera vijumu un grīdu.

Pārsvārā gliemežtransportieris tiek regulēts uz leju. Paceliet gliemežtransportieri uz augšu, lai novērstu vāļīšu graudu bojājumus un iegūtu pārtikas kvalitātes kukurūzu.

1. Atveriet sānu aizsargu, lai piekļūtu gultņa korpusam (A).
2. Atskrūvējiet stiprinājumus (B) un regulējiet gliemežtransportiera augstumu uz augšu vai uz leju.
3. Ja gliemežtransportieris jāpaceļ augstāk, nekā to ļauj atveres ar gropi (C):
 - a. noņemiet gultņa korpusa stiprinājumu.
 - b. Pārvietojiet korpusu no apakšējām montāžas atverēm (D) uz augšējām montāžas atverēm (E) un no jauna uzstādiet stiprinājumu.
4. Pievelciet korpusa stiprinājumu un aizveriet sānu aizsargus.

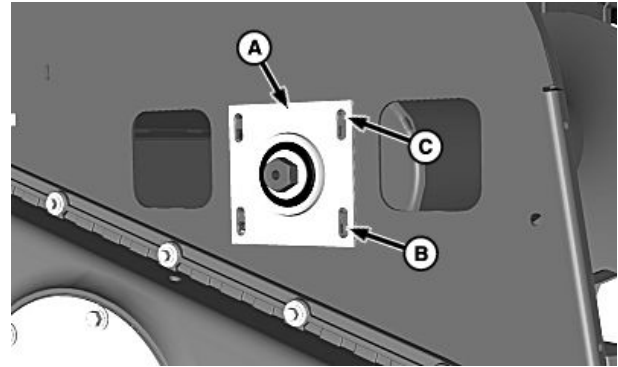
SVARĪGI: Pārbaudiet, vai abas gliemežtransportiera puses ir noregulētas vienādi.

5. Regulējiet augstumu arī otrā kukurūzas novākšanas platformas pusē.

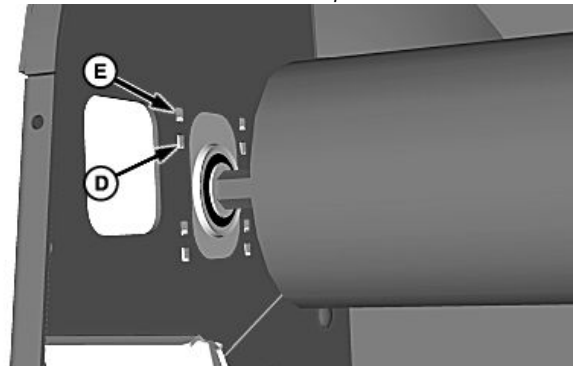
SVARĪGI: Attālumam no gliemežtransportiera vijuma līdz grīdai jābūt 22 mm (7/8 collas); attālumam no gliemežtransportiera vijuma līdz norausējam – 6 mm (1/4 collas).

Tehniskie dati

Gliemežtransportiera
vijums un
grīda—Klīrenss..... 22 mm
(7/8 collas)



Parādīta labā puse



A—Gultņa korpus
B—Stiprinājums (nav redzams) E—Augšējais caurums
C—Atvere ar gropi

Gliemežtransportiera
vijums un
norausējs—Klīrenss..... 6 mm
(1/4 collas)

**Skatiet šajā sadaļā, “APAKŠĒJA NORAUSĒJA
REGULĒŠANA”.**

Turpinājums nākamajā lappusē

KR43067,00005A6 -25-19MAY10-1/2

H95837 —UN—25MAR10

H95838 —UN—25MAR10

6. 12, 16 un 18 rindu gliemežtransportiera augstuma regulēšana

- Atbrīvojiet stiprinājumu (A).
- Lai pārvietotu gliemežtransportieri uz augšu vai uz leju, regulējiet uzgriezni (C).

SVARĪGI: Attālumam no gliemežtransportiera vijuma līdz grīdai jābūt 22 mm (7/8 collas); attālumam no gliemežtransportiera vijuma līdz norausējam – 6 mm (1/4 collas).

Tehniskie dati

Gliemežtransportiera vijums un grīda—Klīrenss..... 22 mm (7/8 collas)

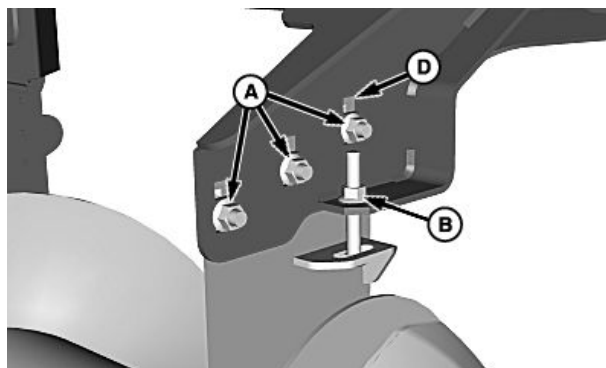
Gliemežtransportiera vijums un norausējs—Klīrenss..... 6 mm (1/4 collas)

Skatiet šajā sadaļā, “APAKŠĒJA NORAUSĒJA REGULĒŠANA”.

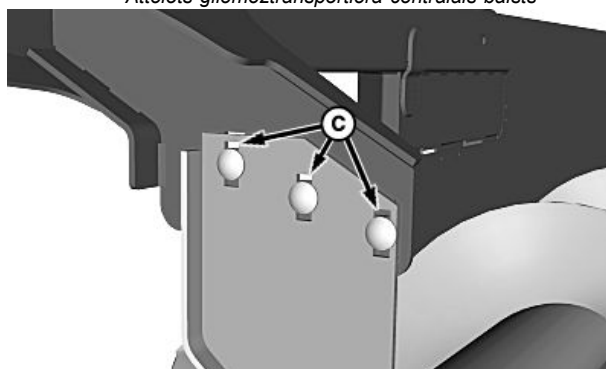
- Ja gliemežtransportieris tiek pacelts 76 mm (3 collas) virs grīdas pārtikas kukurūzas novākšanai, noņemiet stiprinājumu (A).
- Celiet gliemežtransportieri, līdz atveres (C) ir savietotas ar augšējām atverēm (D), un no jauna uzstādiet stiprinājumu.
- Pievelciet atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Centrālā balsta uzgriežņi—Griezes moments.....90 Nm (66 mārciņas uz pēdu)



Attēlots gliemežtransportiera centrālais balsts



A—Stiprinājumi
B—Uzgrieznis

C—Regulēšanas spraugas
D—Augšējās atveres (tiek izmantotas 3)

- Aizveriet sānu aizsargus.

KR43067,00005A6 -25-19MAY10-2/2

H96290 —UN—12MAY10

H96291 —UN—12MAY10

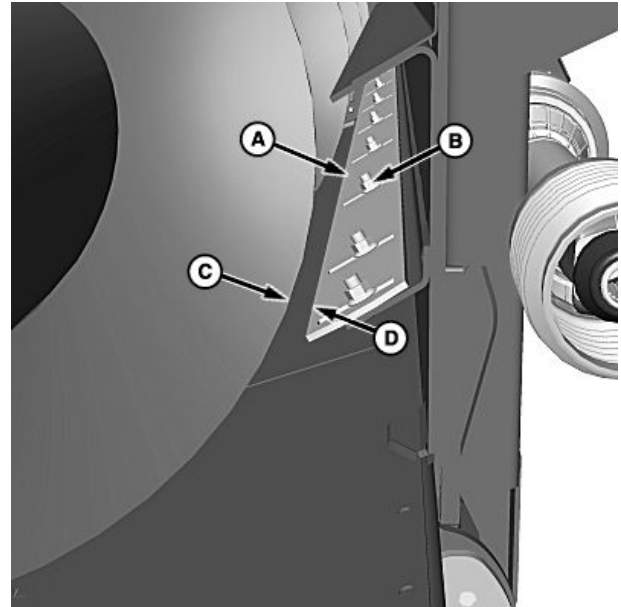
Apakšējā norausēja regulēšana

Kukurūzas novākšanas platformas aizmugures sienā uzstādītie norausēji nepieļauj labības un materiāla aptīšanās ap gliemežtransportieri, kad materiāls virzās uz slīpā transportiera kameru. Apakšējo norausēju (A) var regulēt.

Atskrūvējiet stiprinājumu (B), ieregulējiet 6 mm (1/4 collas) norausēja atstarpi starp gliemežtransportiera vijumu (C) un norausēja malu (D) un pievelciet stiprinājumu.

A—Apakšējais norausējs
B—Stiprinājumi

C—Gliemežtransportiera
vijums
D—Norausēja mala

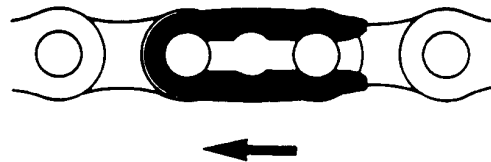


H85839 —UN—25MAR10

KR43067,0000566 -25-25MAR10-1/1

Ķēdes savienošana

Aizverot ķēdes savienotāja posmu, atsperes fiksatora noslēgtajam galam jābūt vērstam ķēdes kustības virzienā.



H41470

H41470 —UN—28NOV89

KR43067,0000738 -25-09JUL15-1/1

Gliemežtransportiera piedziņas ķēdes regulēšana

1. Izskrūvējiet galvskrūves (A) un noņemiet pārsegu (B).
2. Atskrūvējiet kontruzgriežņus (C).
3. Pārbīdiet brīvgaitas skriemeļa plāksni (D) zemāk, lai palielinātu ķēdes nosprīgojumu, vai arī augstāk, lai sprīgojumu palielinātu.
4. Pievelciet pretuzgriežņus atbilstoši specifikācijai.

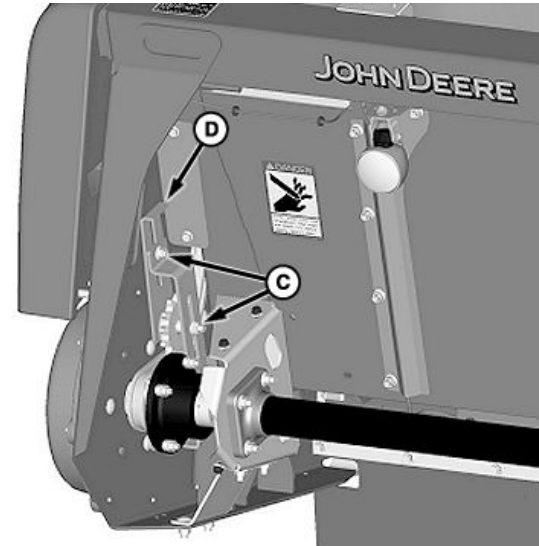
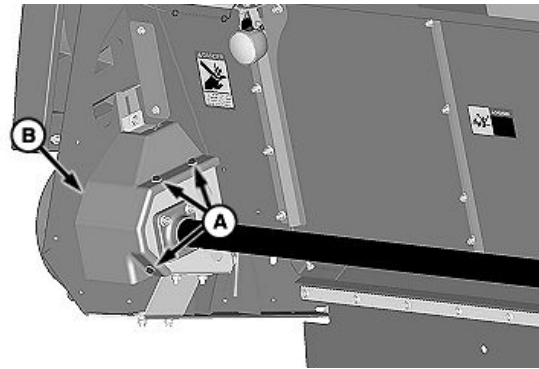
Tehniskie dati

Brīvgaitas skriemeļa
uzgriežņi—Griezes
moments.....90 Nm
(66 mārciņas uz pēdu)

PIEZĪME: Pārāk liels ķēdes nosprīgojums var izraisīt pātrinātu ķēdes nodilumu. Iestatiet ķēdes nosprīgojumu tā, lai vaļīgās puses kustība būtu 10 mm (3/8 collas) uz augšu un 10 mm (3/8 collas) uz leju.

A—Galvskrūves
B—Pārsegs

C—Kontruzgriežņi
D—Brīvgaitas skriemeļa
plāksne



H114322—UN—05JUN15

H114323—UN—05JUN15

DM84283,00006F8 -25-21MAY15-1/1

Elļošana

Smērviena

Smērviena ir jāizvēlas atbilstoši NLGI konsistences skaitļiem un sagaidāmajam temperatūras diapazonam laikā līdz nākamajai apkopei.

Ieteicamas tālāk norādītās smērvienas.

- John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341)

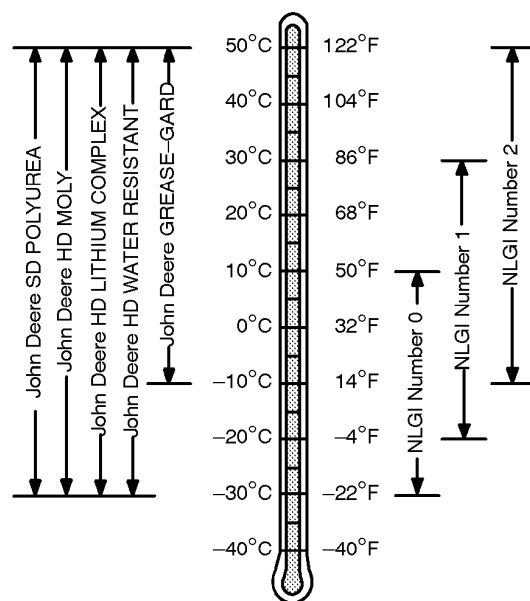
Citas smērvienas var lietot, ja tās atbilst tālāk norādītajām specifikācijām:

- NLGI veikspējas klasifikācija GC-LB

SVARĪGI: Dažu šķirņu smērvienas sabiezē un nav savietojamas ar citām.

Ja elļošanas nipeļa nav, nekavējoties nomainiet. Pirms elļošanas pistoles lietošanas rūpīgi iztīriet nipeļus.

Produkta numurs	Apraksts
TY6341	Plaša lietojuma, augstas temperatūras un liela spiediena smērviena, īpaši efektīva veļšanās kontaktu mehānismos.



AG,OUO1035,1175 -25-09JUL15-1/1

TS1667 —UN—30JUN99

Smērvielu uzglabāšana

Jūsu aprīkojums optimāli strādās tikai tad, ja tiks lietotas tīras smērvienas.

Visu smērvielu uzglabāšanai lietojiet tīras tvertnes.

Uzglabājiet smērvienas un konteinerus vietās, kur ir aizsardzība no putekļiem, mitruma un citiem

piesārņojumiem. Tvertnes jāuzglabā guļus stāvoklī, lai novērstu ūdens un netīrumu uzkrāšanos.

Pārlicinieties, ka visas tvertnes ir tā apzīmētas, lai varētu brīvi identificēt to saturu.

Visas tvertnes un tajās esošos smērvielu atlikumus utilizējiet atbilstoši priekšrakstiem.

DX,LUBST -25-11APR11-1/1

Alternatīvo un sintētisko smērvielu lietošana

Veicot darbu kādos noteiktos apvidos var būt nepieciešams lietot citas, šajā instrukcijā nenorādītas smērvienas.

Iespējams, ka daži no John Deere ieteiktiem dzesēšanas līdzekļiem un smērvielām ne visur ir pieejami.

Ja šajā sakarībā rodas jautājumi, lūdzu, griezieties pie sava John Deere dīlera.

Sintētiskās smērvienas var lietot, ja tās atbilst šajā lietošanas instrukcijā norādītajām specifikācijām.

Šajā lietošanas instrukcijā norādītās temperatūras robežvērtības un apkopes intervāli attiecas gan uz parastajām, gan arī uz sintētiskajām smērvielām.

Atjaunotie elļošanas līdzekļi var tikt lietoti, ja reģenerācijas produkti atbilst specifikāciju prasībām.

DX,ALTER -25-11APR11-1/1

Smērvielu sajaukšana

Dažādas eļļas šķirnes un markas parasti nedrīkst savā starpā sajaukt. Izgatavotāju izvēlētās eļļas piedevas ir tā izvēlētas, lai eļļas atbilstu noteiktām specifikācijām un darba apstākļiem.

Dažādu eļļu sajaukšana var sabojāt piedevu vēlamo iedarbību un samazināt eļļošanas iedarbību.

Ja šajā sakarībā rodas jautājumi, lūdzu griezieties pie sava John Deere dīlera.

DX,LUBMIX -25-18MAR96-1/1

Elļošana un tehniskā apkope

Elļošanas intervālu tabula

Elļošanas intervālu tabula		
	Pēc 200 stundām	Pēc 1000 stundām
Pārbaudiet un regulējiet ķēdes	•	
Mainiet rindu ierīces piedziņas ķēdes eļļu	•	
Ieeļļojiet gliemežtransportiera piedziņas ķēdi	•	
Pārbaudiet eļļas līmeni rindu ierīces reduktorā.	•	
Ieeļļojiet rindu ierīces slīdošo sajūgu	•	
Ieeļļojiet gliemežtransportiera piedziņas slīdošo sajūgu	•	
Pārbaudiet smalcināšanas reduktora (ja ietilpst aprīkojumā) eļļas līmeni	•	
Ieeļļojiet ieejas piedziņas vārpstu(-as)	•	
Nomainiet rindu ierīces reduktora eļļu		•
Nomainiet smalcināšanas reduktora (ja ietilpst aprīkojumā) eļļu		•

SVARĪGI: Lai nepieļautu aprīkojuma bojājumus un darbības traucējumus, ko var izraisīt sistēmas piesārņojums, pirms *un* pēc elļošanas vienmēr notīriet elļošanas nipeļus.

Ja elļošanas nipelis ir bojāts vai pazudis, nekavējoties uzstādiet jaunu.

SVARĪGI: Pārbaudot eļļas līmeni, pirms aizbāžņu izņemšanas vienmēr notīriet zonu ap tiem.

Vienmēr cieši pievelciet aizbāžņus.

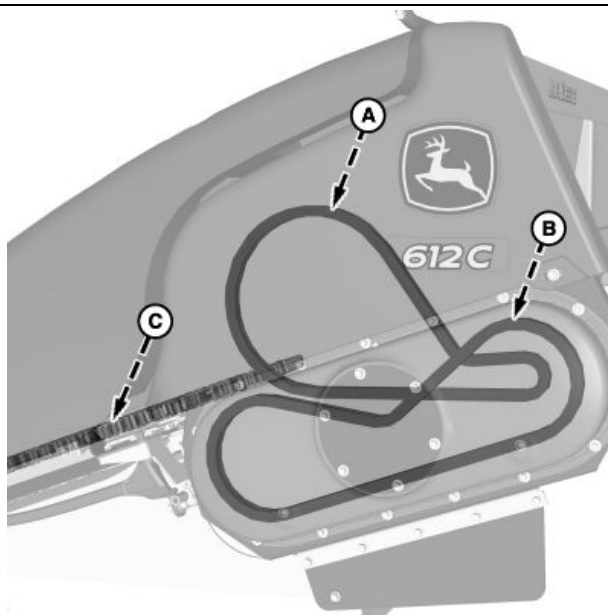
KR43067,000096B -25-24OCT11-1/1

Ik pēc 200 darba stundām

Pārbaudiet un noregulējiet ķēdes — savācējam, gliemežtransportiera piedziņai un rindu ierīces piedziņai

PIEZĪME: Dažādiem kukurūzas novākšanas platformas modeļiem uz katras ķēdes varētu būt atšķirīgs numurs.

- Gliemežtransportiera ķēde (A)** Pārbaudiet ķēdes stāvokli un nospriegojumu. Pēc nepieciešamības noregulējiet vai nomainiet (skatiet "Gliemežtransportiera piedziņas ķēdes regulēšana" sadaļā "Regulēšana").
- Rindas ierīces piedziņas ķēde (B)** Pārbaudiet ķēdes(-žu) stāvokli un nospriegojumu. Pēc nepieciešamības noregulējiet vai nomainiet (skatiet "Rindas ierīces piedziņas ķēdes regulēšana" sadaļā "Regulēšana").
- Savācēja ķēdes (C)** Pārbaudiet ķēžu stāvokli un nospriegojumu. Pēc nepieciešamības noregulējiet vai nomainiet (skatiet "Savācēja ķēdes nospriegojuma regulēšana" sadaļā "Regulēšana").



A—Gliemežtransportiera
piedziņas ķēde
B—Rindas ierīces piedziņas
ķēde

C—Savācēja ķēde

H93818 — UN—14APR09

Turpinājums nākamajā lappusē

DM84283,00006F9 -25-13JUL15-1/8

Nomainiet eļļu rindas ierīces piedziņas ķēdē

SVARĪGI: Lai novērstu ķēdes paātrinātu nodilšanu, uzturiet specifikācijā noteikto eļļas līmeni.

1. Pilnībā paceliet kukurūzas novākšanas platformu un ieslēdziet slīpā transportiera drošības atduri.
2. Īslaicīgi iedarbiniet hederu, lai pirms notecināšanas uzsildītu eļļu.

PIEZĪME: Noteciniet šķidrumu tīrā traukā un pareizi to utilizējiet.

3. Izņemiet notecināšanas noslēgu (A), atbrīvojiet drošības atduri un nolaidiet hederu, lai notecinātu eļļu.
4. Ievietojiet notecināšanas noslēgu.
5. Izskrūvējiet pārbaudes aizbāzni (B) un noņemiet piekļuves lūku (C).

SVARĪGI: Pārbaudiet eļļas līmeni, kad kombainam ir uzstādīta kukurūzas novākšanas platforma un savācēja smailes pieskaras zemei (aptuveni 25 grādu leņķī).

6. Pievienojiet smērvielu SAE 80/90, izmantojot piekļuves lūkas atveri (D), līdz tā sasniedz pārbaudes aizbāžņa atveres apakšu (E). Aptuvenais tilpums ir 0,9 l (1 kvarta).

Tehniskie dati

Piedziņas ķēdes
eļļa—letilpība..... 0,9 l
(1 kvarta)

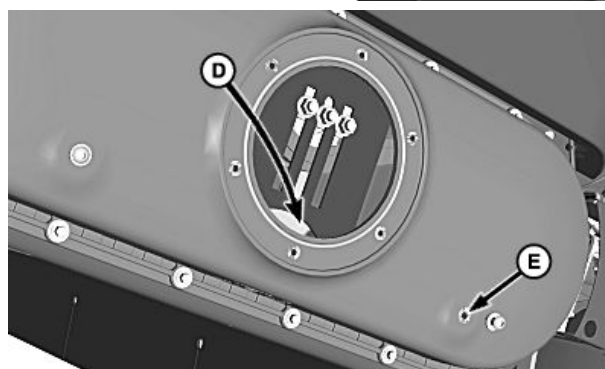
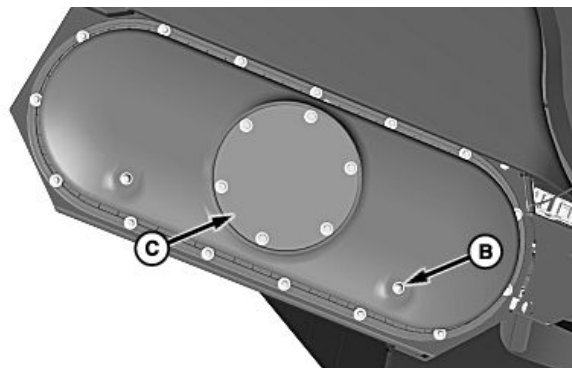
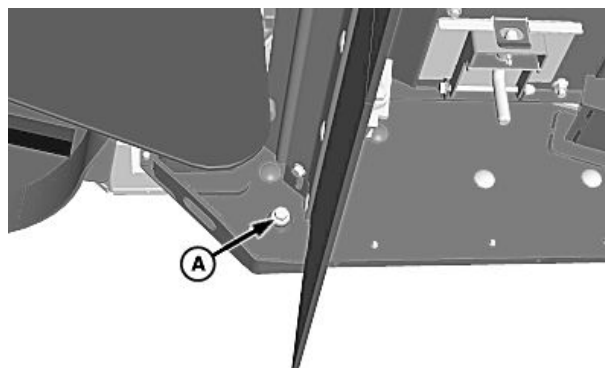
PIEZĪME: Pārliecinieties, ka piekļuves lūkas blīve ir tīra un nav bojāta. Nepieciešamības gadījumā nomainiet.

7. Uzstādiet rindas ierīces piedziņas ķēdes pārsegu un pārbaudes noslēgu. Pārsega galvskrūves pievelciet atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Rindas ierīces piedziņas
ķēdes pārsegs—Griezes
moments..... 17 Nm
(150 mārciņas uz collu)

8. Ja kukurūzas novākšanas platforma izmanto divkāršās piedziņas vārpstas, darbību atkārtojiet arī otrā pusē.



A—Notecināšanas noslēgs
B—Pārbaudes noslēgs
C—Pārsegs

D—Uzpildes atrašanās vieta
E—Noslēga atvere

Turpinājums nākamajā lappusē

DM84283,00006F9 -25-13JUL15-2/8

H99231—UN—30NOV10

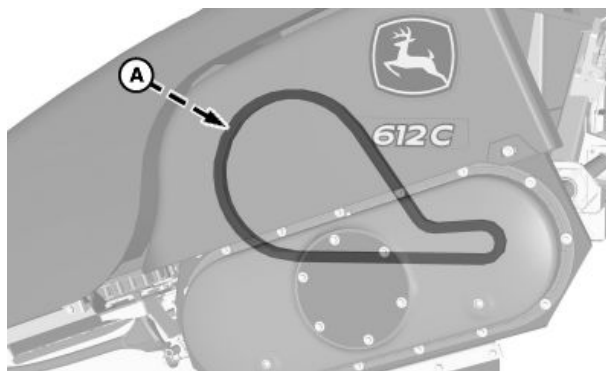
H99232—UN—30NOV10

H99233—UN—30NOV10

Ieeļļojiet gliemežtransportiera piedziņas ķēdes

⚠ UZMANĪBU: Lai izvairītos no nopietniem ievainojumiem, nekad neeļļojiet ķēdes, kad dzinējs darbojas.

1. Pirms ķēžu eļļošanas īslaicīgi darbiniet hederu. Ķēdes uzsilst, un eļļa labāk iekļūst tapās un iemavās.
2. Eļļojiet ķēdes, izmantojot SAE 30 vai biezāku eļļu. John Deere TY6240 ķēdes eļļa pieejama aerosola balonos.
3. Ja kukurūzas novākšanas platforma izmanto divkāršās piedziņas vārpstas, darbību atkārtojiet arī otrā pusē.



A—Gliemežtransportiera piedziņas ķēde

H93817—UN—14APR09

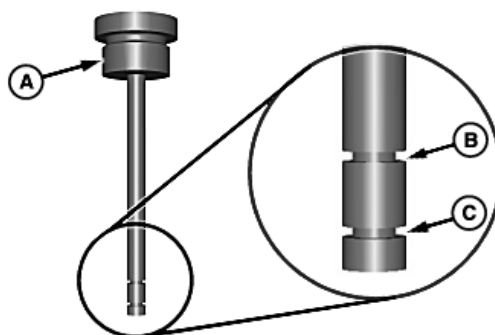
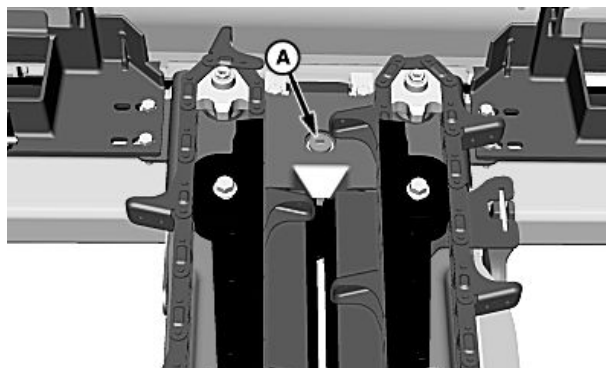
DM84283,00006F9 -25-13JUL15-3/8

Pārbaudiet rindu ierīces reduktora eļļu

PIEZĪME: Lai nolasījums uz mērstieņa būtu pareizs, rindu ierīces reduktora eļļai jābūt siltai un hederam paceltam.

1. Īslaicīgi iedarbiniet hederu, lai uzsildītu reduktora eļļu.
2. Pilnībā paceliet kukurūzas novākšanas platformu un ieslēdziet slīpā transportiera drošības atduri.
3. IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.
4. Notīriet vietu ap pārbaudes noslēgu/mērstieni, lai reduktorā nevarētu iekļūt netīrumi un gruži.
5. Izņemiet un tīri noslaukiet mērstieni.
6. Pilnībā ieskrūvējiet mērstieni reduktorā, izņemiet un apskatiet šķidruma līmeni uz tā.
7. Ja līmenis nesasniedz atzīmi "Pilns" (B), papildiniet, pielejot reduktora eļļu TY6296 80W 90 GL-5, izmantojot mērstieņa portu, līdz līmenis sasniedz atzīmi "Pilns".

SVARĪGI: Nepārpildiet reduktoru. Lai uzpildītu smērvielu reduktorā no atzīmes "Minimums" (C) līdz atzīmei "Pilns" (B), nepieciešami 0,42 l (0,44 kvartas) smērvielas. Pievienojamās smērvielas daudzums citiem līmeņiem ir proporcionāls.



A—Pārbaudes noslēgs/mērstienis
B—Atzīme "Full" (Pilns)

C—Minimālā līmeņa atzīme

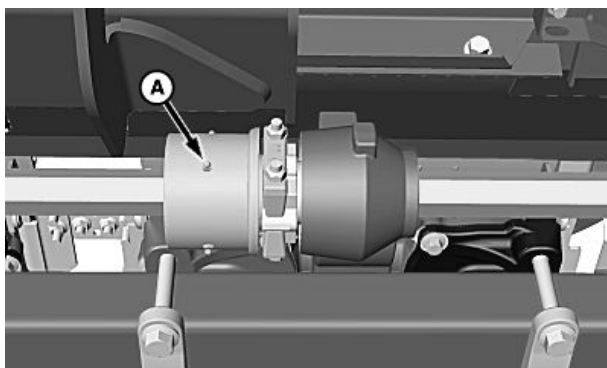
H103950—UN—08NOV11

H100565—UN—03MAR11

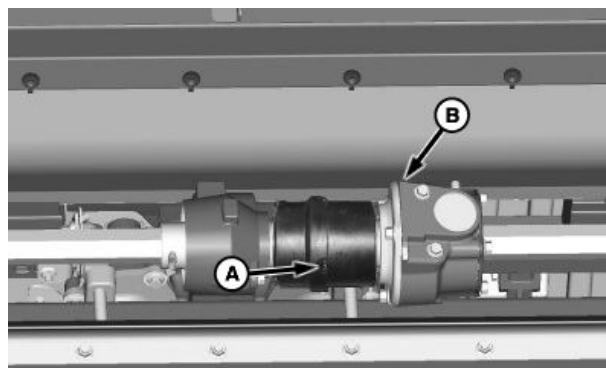
Turpinājums nākamajā lappusē

DM84283,00006F9 -25-13JUL15-4/8

Ieļļojiet rindu ierīces slīdošo sajūgu



H99158 —UN—22NOV10



H114327 —UN—05JUN15

Attēlots modelis bez smalcinātāja

A—Rindas ierīces slīdošā sajūga eļļošanas nipelis B—Smalcinātāja reduktors eļļošanas nipelis

SVARĪGI: Katram slīdošajam sajūgam ir vairāki eļļošanas nipelī, kas atvieglo piekļuvi. Katram sajūgam jāieeļļo tikai VIENS nipelis.

1. Pilnībā paceliet kukurūzas novākšanas platformu un ieslēdziet slīpā transportiera drošības atduri.
2. *Tikai kukurūzas novākšanas platformai bez smalcinātāja*
 - a. Atrodiet rindu ierīces slīdošo sajūgu zem hедера. Slīdošais sajūgs ir uzstādīts reduktora kreisajā pusē.
 - b. Iespiediet 10 smērvielas uzspiedienus slīdošā sajūga vienā eļļošanas nipelī (A).

c. Atkārtojiet eļļošanu pārējās rindu ierīcēs.

3. *Tikai kukurūzas novākšanas platformai ar smalcinātāju*

- a. Atrodiet rindu ierīces slīdošo sajūgu zem hедера. Slīdošais sajūgs ir uzstādīts starp reduktoru un smalcinātāja reduktoru (B).
- b. Iespiediet 10 smērvielas uzspiedienus slīdošā sajūga vienā eļļošanas nipelī (A).
- c. Atkārtojiet eļļošanu pārējās rindu ierīcēs.

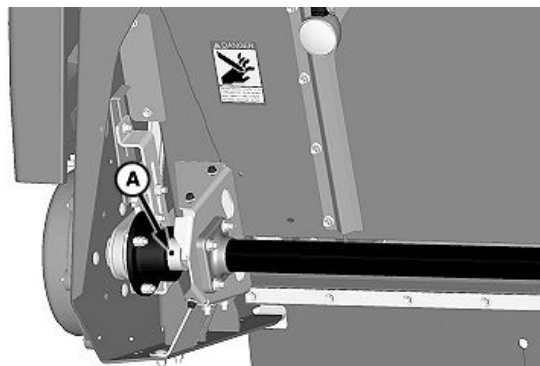
DM84283,00006F9 -25-13JUL15-5/8

Ieļļojiet gliemežtransportiera piedziņas slīdošo sajūgu

SVARĪGI: Katram slīdošajam sajūgam ir vairāki eļļošanas nipelī, kas atvieglo piekļuvi. Katram sajūgam jāieeļļo tikai VIENS nipelis.

1. Iespiediet 10 smērvielas uzspiedienus gliemežtransportiera piedziņas slīdošā sajūga vienā eļļošanas nipelī (A).
2. Ja kukurūzas novākšanas platforma izmanto divkāršās piedziņas vārpstas, darbību atkārtojiet arī otrā pusē.

A—Gliemežtransportiera piedziņas slīdošā sajūga eļļošanas nipelis



H114324 —UN—05JUN15

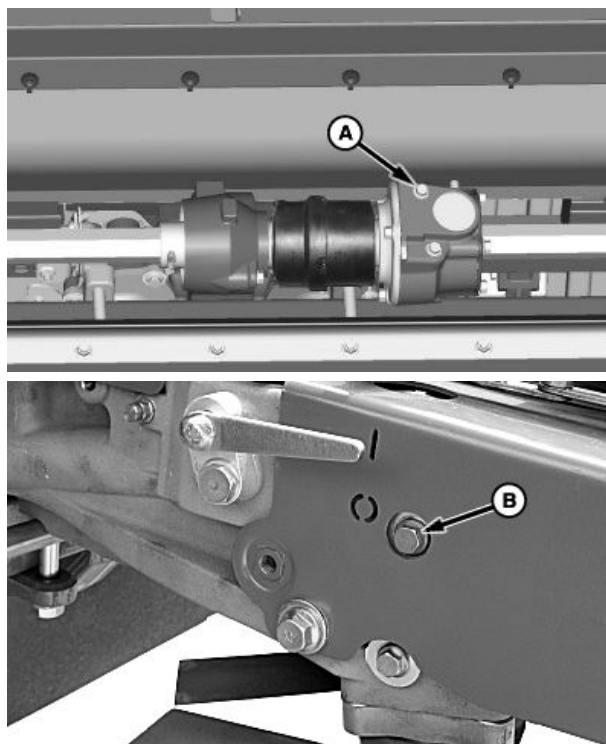
Turpinājums nākamajā lappusē

DM84283,00006F9 -25-13JUL15-6/8

Pārbaudiet StalkMaster™ reduktora eļļu (ja ietilpst aprīkojumā)

PIEZĪME: Lai nodrošinātu pareizu eļļas līmeni, smalcinātāja reduktora eļļai jābūt siltai un hederam paceltam.

1. Īslaicīgi iedarbiniet hederu, lai uzsildītu reduktora eļļu.
2. Pilnībā paceliet StalkMaster™ kukurūzas novākšanas platformu un ieslēdziet slīpā transportiera drošības atduri.
3. IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.
4. Izņemiet pārbaudes/uzpildes noslēgu (A) reduktora aizmugurē. Eļļas līmenim jāsasniedz pārbaudes/uzpildes noslēga atveres apakšējā daļa. Lai sasniegtu pareizu eļļas līmeni, ja nepieciešams, papildiniet, izmantojot reduktora smērvielu TY6296 80W 90 GL-5. Ievietojiet pārbaudes/uzpildes noslēgu.
5. Izņemiet pārbaudes/uzpildes noslēgu (B) reduktora priekšpusē. Eļļas līmenim jāsasniedz pārbaudes/uzpildes noslēga atveres apakšējā daļa. Lai sasniegtu pareizu eļļas līmeni, ja nepieciešams, papildiniet, izmantojot reduktora smērvielu TY6296 80W 90 GL-5. Ievietojiet pārbaudes/uzpildes noslēgu.
6. Atkārtojiet šīs darbības pārējos smalcinātāja reduktoros.



A—Pārbaudes/uzpildes noslēgs

B—Pārbaudes/uzpildes noslēgs

StalkMaster ir Deere & Company preču zīme

DM84283,00006F9 -25-13JUL15-7/8

H114325 —UN—05JUN15

H99160 —UN—22NOV10

Ieeļļojiet ievades piedziņas vārpstu

1. Pēc nepieciešamības pagriežiet aizsargu, lai piekļūtu eļļošanas nipelī.
2. Ieziediet smērvielu ievades piedziņas vārpstas eļļošanas nipelī (A).
3. Ja kukurūzas novākšanas platforma izmanto divkārsās piedziņas vārpstas, darbību atkārtojiet arī otrā pusē.

A—Piedziņas vārpstas eļļošanas nipelis



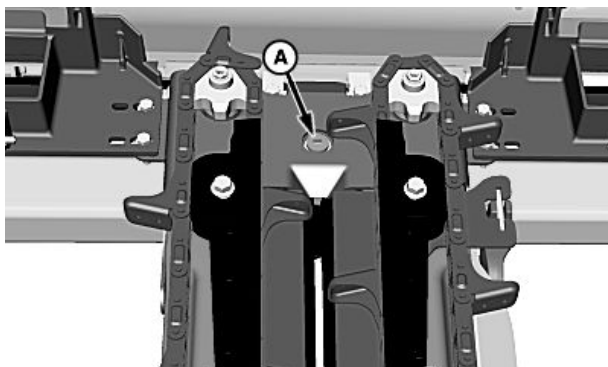
DM84283,00006F9 -25-13JUL15-8/8

H99098 —UN—17NOV10

Ik pēc 1000 darba stundām

SVARĪGI: Lai novērstu iekārtas bojājumus un kļūmes sistēmas piesārņojuma dēļ, vienmēr notīriet eļļošanas nipelus pirms un pēc eļļošanas.

Ja eļļošanas nipelis ir bojāts vai tas ir pazudis, nekavējoties aizvietojiet to.

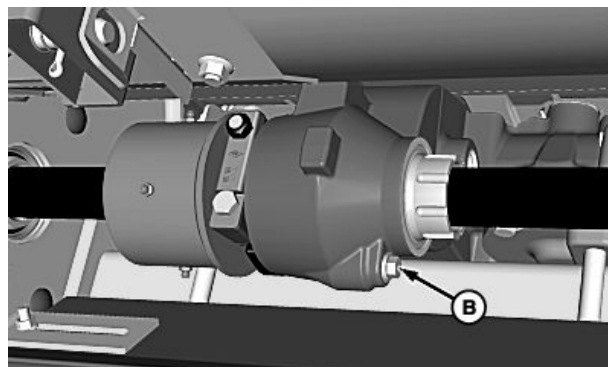


Skats no augšpusēs, virs rindu ierīces

SVARĪGI: Pārbaudot eļļas līmeni, vienmēr notīriet laukumu ap aizbāžņiem pirms to atvēršanas.

Vienmēr cieši pievelciet noslēgus.

Nomainiet rindu ierīces reduktora eļļu



Skats no apakšpusēs, aiz rindu ierīces

PIEZĪME: Lai notecinātu un uzpildītu eļļu, reduktoriem jābūt siltiem un hederam paceltam.

1. Darbiniet hederu, lai uzsildītu rindu ierīces reduktora eļļu.
2. Pilnībā paceliet hederu un ieslēdziet slīpā transportiera drošības atduri.
3. IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.
4. Notīriet vietu ap pārbaudes noslēgu/mērstieni, lai reduktorā nevarētu iekļūt netīrumi un gruži.
5. Izņemiet un tīri noslaukiet mērstieni.

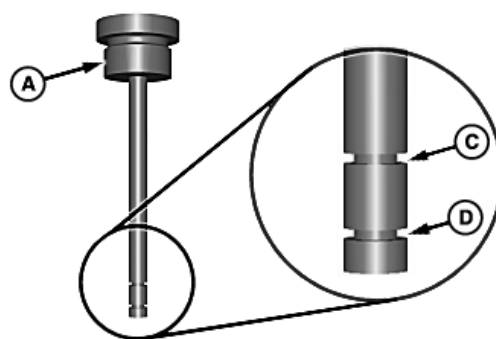
PIEZĪME: Noteciniet eļļu tīrā traukā un pareizi to utilizējiet.

6. Izņemiet notecināšanas noslēgu (B) un ļaujiet eļļai notecēt.
7. Ievietojiet notecināšanas noslēgu.
8. Papildiniet reduktora eļļu TY6296 80W 90 GL-5, izmantojot mērstieņa portu.

Tehniskie dati

Tvertne—Ietilpība..... 1100 ml
(37,2 unces)

9. Pilnībā ieskrūvējiet mērstieni reduktorā, izņemiet un apskatiet šķidruma līmeni uz tā.
10. Ja līmenis atrodas zemāk par atzīmi "pilns" (C), pēc nepieciešamības papildiniet eļļu.



A—Pārbaudes noslēgs/mērstienis
B—Notecināšanas noslēgs

C—Atzīme "Full" (Pilns)
D—Minimālā līmeņa atzīme

SVARĪGI: Nepārpildiet reduktoru. Lai paaugstinātu eļļas līmeni no atzīmes "Minimums" (D) līdz atzīmei "Pilns" (C), nepieciešami 0,42 l (0,44 kvartas) eļļas. Pievienojamās eļļas daudzums citiem līmeņiem ir proporcionāls.

11. Ievietojiet mērstieni.
12. Atkārtojiet šīs darbības pārējos rindu ierīces reduktorus.

Turpinājums nākamajā lappusē

DM84283,00006FA -25-22MAY15-1/2

Nomainiet smalcinātāja reduktora eļļu

PIEZĪME: Lai notecinātu un uzpildītu eļļu, smalcinātāja reduktoriem jābūt siltiem un hederam paceltam. Lai sasildītu eļļu priekšējā tvertnē, pārliedziniet, ka smalcināšanas asmeņi ir pieslēgti ar reduktora sviru.

1. Darbiniet hederu, lai uzsildītu smalcinātāja reduktora eļļu.
2. Pilnībā paceliet hederu un ieslēdziet slīpā transportiera drošības atduri.
3. **IZSLĒDZIET** dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

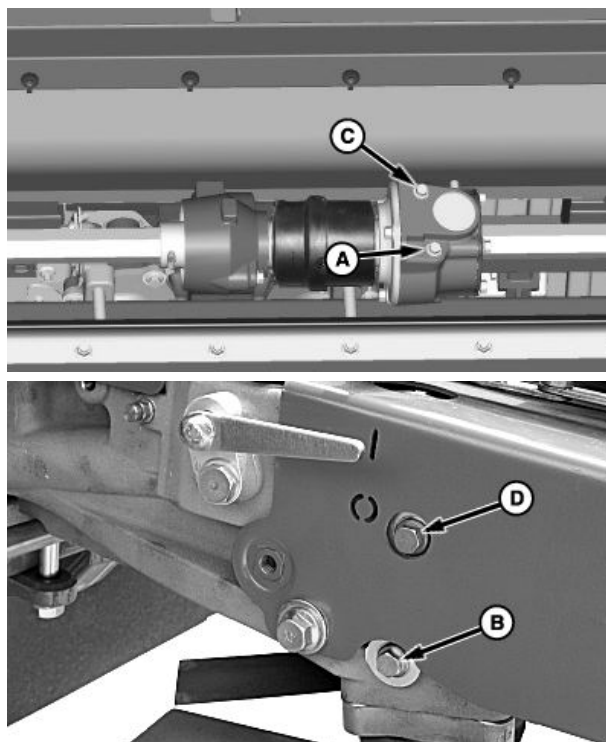
PIEZĪME: Noteciniet eļļu tīrā traukā un pareizi to utilizējiet.

4. Izņemiet priekšējo un aizmugurējo notecināšanas noslēgu (A un B) un ļaujiet eļļai izplūst.
5. Ievietojiet noslēgus.
6. Izņemiet priekšējo un aizmugurējo pārbaudes/uzpildes noslēgu (C un D).
7. Uzpildiet priekšējā un aizmugurējā tvertnē reduktora smērvielu TY6296 80W 90 GL-5, līdz līmenis sasniedz pārbaudes/uzpildes aizbāžņu apakšu.

Tehniskie dati

Aizmugurējā tvertne—letilpība.....	350 ml (11,8 unces)
Priekšējā tvertne—letilpība.....	630 ml (21,3 unces)

8. Ievietojiet pārbaudes/uzpildes noslēgus.
9. Atkārtojiet šīs darbības pārējos smalcinātāja reduktoros.



Redzama priekšējā tvertne

A—Aizmugurējais notecināšanas noslēgs
B—Priekšējais notecināšanas noslēgs

C—Aizmugurējais pārbaudes/uzpildes noslēgs
D—Priekšējais pārbaudes/uzpildes noslēgs

H114326 —UN—05JUN15

H99162 —UN—22NOV10

DM84283,00006FA -25-22MAY15-2/2

Traucējummeklēšana

Kukurūzas novākšanas platforma

Vairākumu kukurūzas novākšanas platformu problēmu izraisa nepareizs regulējums. Tālāk sniegta

traucējummeklēšanas tabula, kas var palīdzēt, ja radušās problēmas; tabulā norādīti iespējamie iemesli un ieteicamais risinājums. Mēģinot atrisināt problēmu, pārbaudiet, vai tās cēlonis nav meklējams citur.

Pazīme	Problēma	Risinājums
Kukurūzas vālīšu zudumi laukā	Pārāk augsts punktu galu iestatījums.	Regulējiet punktus tā, lai gali viegli pieskartos zemei, kad rindu ierīces vadošās sliedes plāksne atrodas 1 collu virs zemes. Novācot zemu nokārušās vālītes, paceliet savācēja punktu priekšējos galus un izmantojiet kukurūzas novākšanas platformas vadošās sliedes tuvu zemei.
	Pārāk mazs vai pārāk liels braukšanas ātrums attiecībā pret zemi.	Strādājiet ātrumā, kas atbilst lauka un augsnes apstākļiem. Strādājot pārāk lielā ātrumā, stublāji var tikt noliekti uz priekšu un vālītes var atdalīties, nesasniedzot savācēja ķēdes. Strādājot mazā ātrumā, savācēja ķēdes var salauzt stublājus un atdalīt vālītes, kas tādējādi noslīdēs no hedera.
		Strādājiet ātrumā, kādā savācēja ķēdes var palīdzēt ievirzīt stublājus stiebru ruļļos.
	Netiek uztvertas stādītāja rindas.	Sekoiet stādītājam rindām, lai samazinātu vālīšu zudumus.
	Rindu ierīces nav centrētas rindās.	Regulējiet kukurūzas novākšanas platformas rindu atstarpi tā, lai tā būtu vienāda ar laukā esošās kukurūzas rindu atstarpēm.
	Vālītes noslīd pār savācēja ķēdēm.	Mainiet nodilušos vālīšu savācējus vai uzstādiet vālīšu savācējus.
Vālītes stiebru ruļļos lobās	Pārāk mazs vai pārāk liels savācēja ķēdes ātrums.	Mainiet regulējamā ātruma slīpā transportiera kameras apgriezienus vai regulējiet kombaina ātrumu attiecībā pret zemi.
	Nepareizi regulētas atbalsta plāksnes.	Regulējiet atbalsta plāksnes. Samaziniet atstarpi starp atbalsta plāksnēm.
	Mašīna darbojas pārāk augstu.	Paceliet punkta galu un nolaidiet platformu zemāk.
Kombaina aizmugurē iznāk nolobīta kukurūza	Pārmērīga atkritumu ievade kukurūzas novākšanas platformā.	Palieliniet regulējama ātruma piedziņas vai fiksētas piedziņas kombaina ātrumu.

Pazīme	Problēma	Risinājums
		Atveriet kukurūzas novākšanas platformas atbalsta plāksņu atveri.
Vāļītes izslīd ārā pa atveri	Nodiluši vāļīšu savācēji.	Mainiet vāļīšu savācējus.
Kukurūzas stublāji tiek vilkti augšup	Atbalsta plāksnes iestatītas pārāk tuvu kopā.	Pakāpeniski atveriet atbalsta plāksnes, līdz stublāji brīvāk pārvietojas caur stiebru ruļļiem.
	Pārāk ātra pārvietošanās attiecībā pret savācēja ķēdes ātrumu.	Samaziniet ātrumu, lai tas atbilstu kultūras apstākļiem, vai palieliniet rindu ierīces pārvietošanās ātrumu.
	Savācēja ķēdes vijumi ieurbjas kukurūzas saknēs.	Nolaidiet punkta galu un paceliet platformu augstāk.
	Kukurūza ir pārāk sausa vai noliekta.	Noņemiet vāļīšu savācējus.
	Nodiluši stiebru ruļļi.	Nomainiet stiebru ruļļus.
Aizsērēšana	Stublāji stiebru ruļļos vai atbalsta plāksnēs salūzt.	Regulējiet atbalsta plāksņu atveres. Pārliecinieties, vai atbalsta plāksnes ir iestatītas vienādi un centrētas virs ruļļiem.
	Netīrumi aptinas ap stiebru ruļļiem.	Iestatiet attīrīšanas nažus tuvāk stiebru ruļļiem.
	Atbrīvojiet savācēja ķēdes.	Pārbaudiet, vai nav nodiluši savākšanas ķēžu ķēdesrati. Regulējiet savācēja ķēdes spriegojumu.
	Netiek uztvertas stādītāja rindas.	Sekoiet rindām, lai samazinātu vāļīšu zudumus.
	Pārāk liels ātrums attiecībā pret zemi, kas izraisa materiāla pārpildi kukurūzas novākšanas platformā.	Strādājiet ātrumā, kas atbilst ražas apjomam un augsnes apstākļiem. Lielākā ātrumā iekārta aizsērē.
	Materiāls gliemežtransportierī nepārvietojas.	Pārbaudiet, vai gliemežtransportiera korpusā nav šķēršļu un negludumu. Pārbaudiet, vai gliemežtransportiera vijuma un grīdas atstatums ir 22 mm (7/8 collas). Pārbaudiet, vai gliemežtransportiera vijuma un norausēja atstatums ir 6 mm (1/4 collas).
	Kukurūzas stublāji iesprūst savācēja atverē.	Noņemiet vāļīšu savācējus.
	Nodiluši stiebru ruļļi.	Nomainiet nodilušos stiebru ruļļus.

Pazīme	Problēma	Risinājums
Vālišu zudumi no bojātas vai salauztas kukurūzas. Problēmu izraisa slimība (lakstu puve) vai kaitēkļi (kukurūzas svilnis)	Stublāji saskaras ar vālišu savācējiem.	Noņemiet vālišu savācējus.
	Pārāk liels braukšanas ātrums attiecībā pret zemi.	Samaziniet braukšanas ātrumu.
	Nepareizi slīpā transportiera kameras apgriezieni.	Nosakiet apstākļiem piemērotus apgriezienus, mēģinot strādāt dažādos slīpā transportiera kameras ātrumos.
	Nodiluši stiebru ruļļi.	Nomainiet stiebru ruļļus.

KR43067,0000758 -25-01DEC10-3/3

Aktīvā hедера vadība (Active Header Control – AHC)

Pazīme	Problēma	Risinājums
Aktīvā hедера vadība (Active Header Control – AHC) nedarbojas	Nevar manuāli pacelt vai nolaist.	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Aktīvā hедера vadība nav iespējota.	Iespējojiet nepieciešamo aktīvās hедера vadības režīmu.
	Slīpā transportiera un hедера konektora savienojumā nav kontakta, vai tas ir atslēdzies.	Nodibināt kontaktu.
	Hедера sensoram nav kontakta, vai tas ir bojāts.	Savienot vai izlabot sensoru.
Aktīvā hедера vadība (Active Header Control – AHC) veic nolaišanu, bet pacelšana nedarbojas	Bojāts aktīvās hедера vadības relejs vai aktīvās hедера vadības karte.	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
Aktīvā hедера vadība (Active Header Control – AHC) veic pacelšanu, bet nolaišana nedarbojas	Bojāts aktīvās hедера vadības relejs vai aktīvās hедера vadības karte.	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
Sistēma cikliska vai notiek meklēšana	Vadības vārpsta ierobežota.	Pārbaudīt ierobežojumu.
	Aizvērts automātiskās nolaišanas ātruma vārsts.	Regulējiet iebūvēto vārstu.
	Nepareizs ātruma ieregulējums.	Regulējiet iebūvēto vārstu.
	Nepareiza akumulatora iestatīšana.	Skatiet informāciju kombaina operatora rokasgrāmatā.
Pēc hедера manuālās pacelšanas virs šķēršļa sistēma darbojas ar pārtraukumiem	Sistēma deaktivizēta.	Lai sistēmu no jauna aktivizētu, nospiediet aktivizēšanas pogu, kas atrodas daudzfunkciju vadības rokturī.
Heders paceļas vai nolaižas pārāk lēni vai pārāk ātri	Nepareizs ātruma ieregulējums.	Regulējiet vārstu bloka nolaišanas ātrumu.
	Iebūvētā vārsta problēma.	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.

KR43067,0000759 -25-01DEC10-1/1

Hidrauliskā cilindra drošības aizturis

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Hidrauliskās sistēmas stiprinājumu plīsumi, nolaižot slīpā transportiera kameru, izraisa tūlītēju slīpā transportiera kameras un pļaušanas platformas krišanu.

Slīpā transportiera kameras priekšējā/aizmugures sagāzuma manuāla vadība

Pilnīgi nolaidiet slīpā transportiera korpusu un nolaidiet drošības aizturi (A) uz hidrauliskā cilindra kāta.

Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

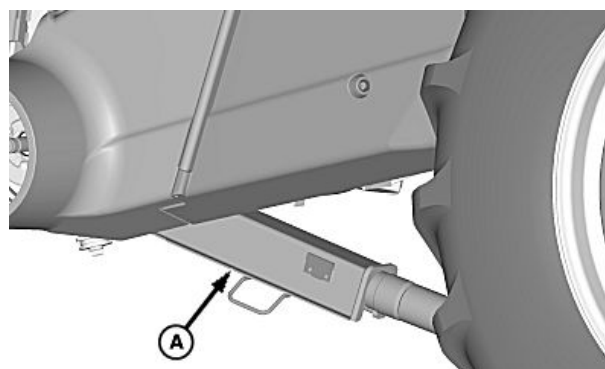
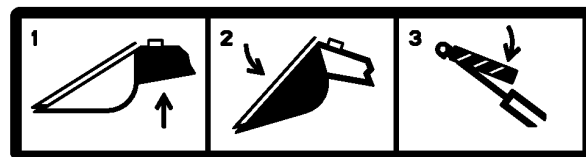
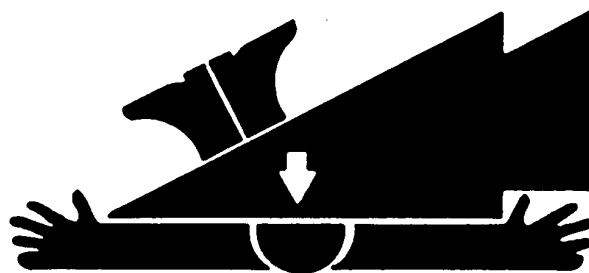
Slīpā transportiera kameras priekšējā/aizmugures sagāzuma hidrauliskā vadība

Pilnīgi nolaidiet slīpā transportiera kameru, slīpā transportiera kameras priekšējā/aizmugures sagāzuma hidrauliskās vadības rāmi pilnīgi sagāziet uz priekšu un nolaidiet drošības aizturi (A) uz hidrauliskā cilindra kāta.

Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Ja slīpā transportiera kamera ir pacelta, un heders ir pieslēgts, slīpā transportiera kameras priekšējais/aizmugures sagāzums automātiski pārvietojas uz priekšu, un slīpā transportiera kameras drošības aizturi var nolaist uz hidrauliskā cilindra kāta. Nolaīšanas laikā slīpā transportiera kameras priekšējais/aizmugures sagāzums automātiski atgriežas pēdējā zināmajā pozīcijā.

Ja heders ir atslēgts, pacelšanas laikā slīpā transportiera kameras priekšējais/aizmugures sagāzums automātiski pārvietojas uz priekšu. Nolaīšanas laikā slīpā transportiera kameras priekšējais/aizmugures sagāzums neatgriežas pēdējā zināmajā pozīcijā.



A—Drošības aizturis

OUO6038,0002401 -25-15OCT15-1/1

TS696 —UN—21SEP89

H112829 —UN—18FEB15

H90891 —UN—26FEB08

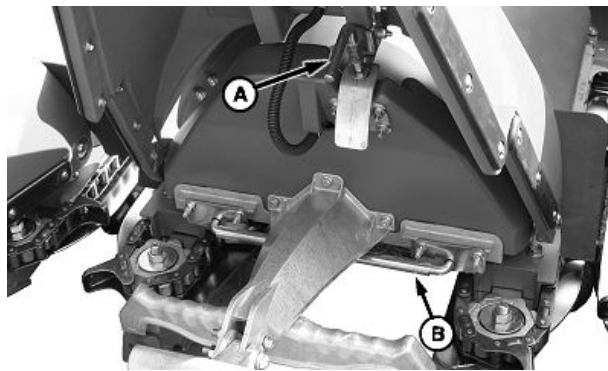
Stiebru ruļļu noņemšana un uzstādīšana

⚠ UZMANĪBU: Pirms jebkādu darbu veikšanas pilnībā paceliet kukurūzas novākšanas platformu un iedarbiniet slīpā transportiera kameras drošības atduri.

1. Celiet savācēja punktu, līdz tapa (A) fiksējas vietā.

SVARĪGI: Punkti var bojāt kombaina vējstiklu. Nespiediet aizsargus pret rāmja aizmuguri.

2. Pavelciet savienojošo plāksni (B), un paceliet savācēja aizsargu.
3. Ja nepieciešams, atkārtojiet procedūru, lai piekļūtu rindu ierīcēm.



A—Tapa

B—Savienojošā plāksne

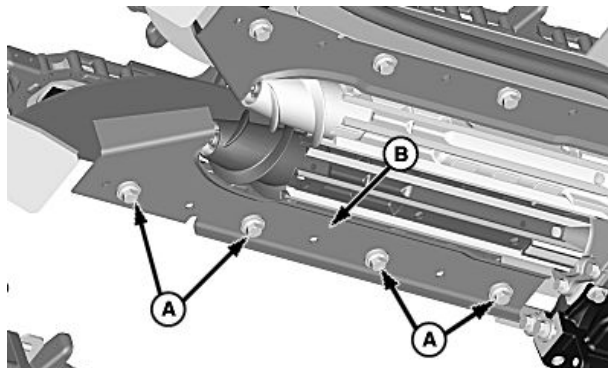
SS43267,00000C7 -25-25MAY12-1/7

H89314—UN—20JUL07

4. Izskrūvējiet galvskrūves, noņemiet paplāksnes (A) un attīrīšanas nažus (B) no rindu ierīces rāmja apakšējās daļas.

A—Skrūves un paplāksnes (8 gab.)

B—Attīrīšanas nazis (tiek lietoti 2)



Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00000C7 -25-25MAY12-2/7

H94250—UN—10JUN09

PIEZĪME: Lai nepieļautu stiebru ruļļu griešanos, izmantojiet 13 mm (1/2 collu) tērauda plāksni (C), kas jāuzstāda stiebru ruļļu aizmugurē.

Noņemot kreisās puses noturošo uzgriezni, ievietojiet plāksni no augšas.

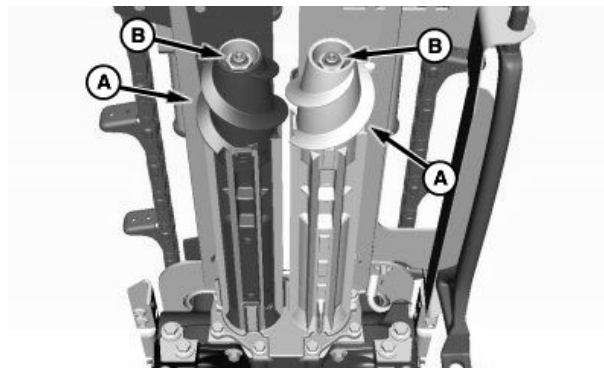
Noņemot labās puses noturošo uzgriezni, ievietojiet plāksni no apakšas.

5. Noņemiet un utilizējiet sprostgredzenus (B).
6. Noskrūvējiet un saglabājiet sfērisko paplāksni, kas atrodas aiz uzgriežņa. Pārbaudiet, vai paplāksne nav sarūsējusi vai bojāta. Nomainiet, ja nepieciešams.

A—Stiebru ruļļi

B—Noturošais uzgrieznis un sfēriskā paplāksne

C—Tērauda plāksne



Attēlota kreisās puses noturošā uzgriežņa noņemšana

SS43267,00000C7 -25-25MAY12-3/7

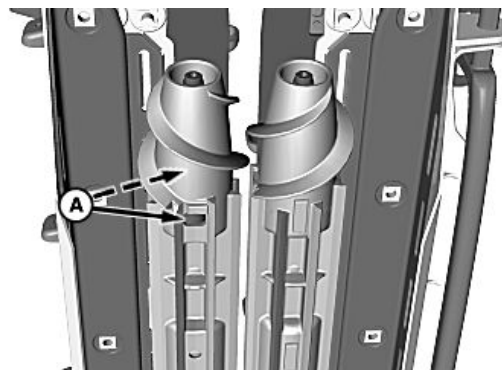
H93698 —UN—19MAR09

H100222 —UN—14FEB11

SVARĪGI: Pirms noņemšanas veiciet atzīmes stiebru ruļļa priekšpusē un uz vārpstas. Stiebru ruļļi jāuzstāda atpakaļ tādā pašā pozīcijā, kādā tie bija noņemšanas laikā.

7. Atrodiet divus portus (A), kas atrodas aiz stiebru ruļļa spirāles. Pievienojiet portiem knaibles (2 sviru) un noņemiet stiebru ruļļi no vārpstas.
8. Notīriet no vārpstas konusa, rievām un vītņēm netīrumus un rūs. Pārbaudiet, vai stiebru ruļļi nav nodiluši vai bojāti. Ja ir nepieciešams, nomainiet.

A—Stiebru ruļļa noņemšanas porti



Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00000C7 -25-25MAY12-4/7

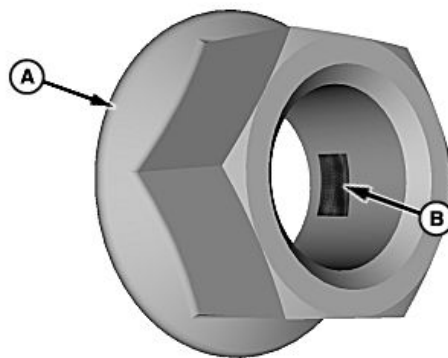
H100568 —UN—03MAR11

SVARĪGI: Jaunu uzgriezni var iegādāties, sazinoties ar John Deere Service Parts.

9. Stiebru ruļļa noturošais uzgrieznis (A) ir aprīkots ar iepriekš piemērotu vītnes fiksēšanas elementu (B); to nevar izmantot atkārtoti.

A—Noturošais uzgrieznis

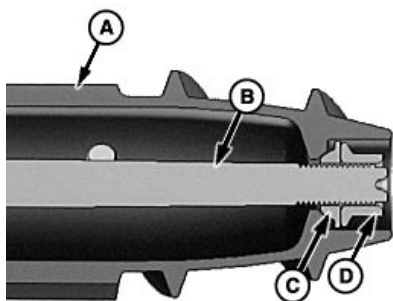
B—Vītnes fiksēšanas elements



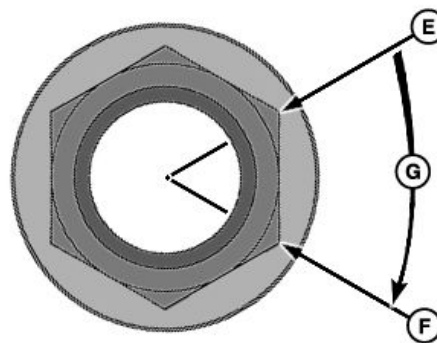
H97520—UN—04AUG10

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00000C7 -25-25MAY12-5/7



H97519 —UN—04AUG10



H101114 —UN—18APR11

Attēlots stiebru ruļļa šķērsgriezums

10. Izmantojot savietošanas atzīmes, kas veiktas uz stiebru ruļļa priekšējās daļas un vārpstas, vienlaikus uzstādiet stiebru ruļļus (A) uz vārpstām (B).

SVARĪGI: Paplāksnes gludajai virsmai JĀBŪT vērstaī prom no stiebru ruļļa.

11. Uzstādiet iepriekš noņemto sfērisko paplāksni (C) un jaunu noturošo uzgriezni (D).

SVARĪGI: Stiebru ruļļi nedrīkst būt vaļīgi. Precīzi ievērojiet griezes momentu un griešanas procedūras.

PIEZĪME: Lai nepieļautu stiebru ruļļu griešanos, izmantojiet 13 mm (1/2 collu) tērauda plāksni, kas jāuzstāda stiebru ruļļu aizmugurē.

12. Pievelciet noturošos uzgriežņus atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Stiebru ruļļa noturošais uzgrieznis—Griezes moments..... 135 Nm + 60° grieziens
(100 spēka mārciņu + 60° grieziens)

- Uzgriežņa pievilkšanai atbilstoši specifikācijai izmantojiet kalibrētu uzgriežņu atslēgu.
- Veiciet atzīmi vienā stiebru ruļļa noturošā uzgriežņa (E) stūrī.
- Veiciet nākamo atzīmi stiebru ruļļa uzgriežņa stūrī (F) (pulksteņrādītāju kustības virzienā).
- Novietojiet ligzdu uz noturošā uzgriežņa un pagariniet pirmo atzīmi (E) līdz ligzdas sienai.
- Pievelciet uzgriezni (G), līdz ligzdas atzīme sasniedz otro stiebru ruļļa atzīmi (F).

A—Stiebru rullis
B—Vārpsta
C—Sfēriskā paplāksne
D—Noturošais uzgrieznis

E—Atzīme seškanšu uzgriežņa stūrī
F—Atzīme seškanšu uzgriežņa nākamajā stūrī (pulksteņrādītāju kustības virzienā)
G—60° pagrieziens

f. Atkārtojiet šo darbību arī pārējiem stiebru ruļļiem.

Turpinājums nākamajā lappusē

SS43267,00000C7 -25-25MAY12-6/7

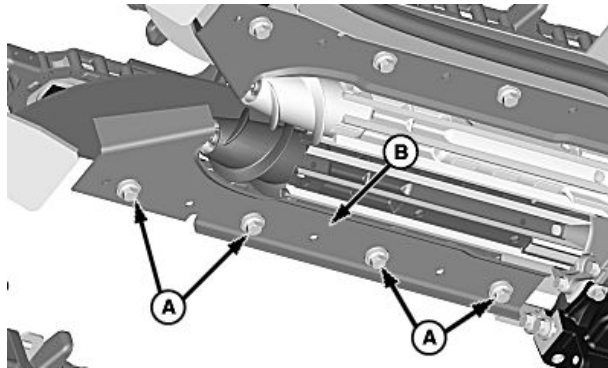
H101374 —UN—05MAY11

H101375 —UN—05MAY11

13. Uztādiet attīrīšanas nažus (B), izmantojot galvskrūves un paplāksnes (A).

14. Regulējiet attīrīšanas nažus (skatiet sadaļā "REGULĒŠANA", "ATTĪRĪŠANAS NAŽU REGULĒŠANA").

A—Skrūves un paplāksnes (8 gab.) B—Attīrīšanas nazis (tiek lietoti 2)



H94250—UN—10JUN09

SS43267,00000C7 -25-25MAY12-7/7

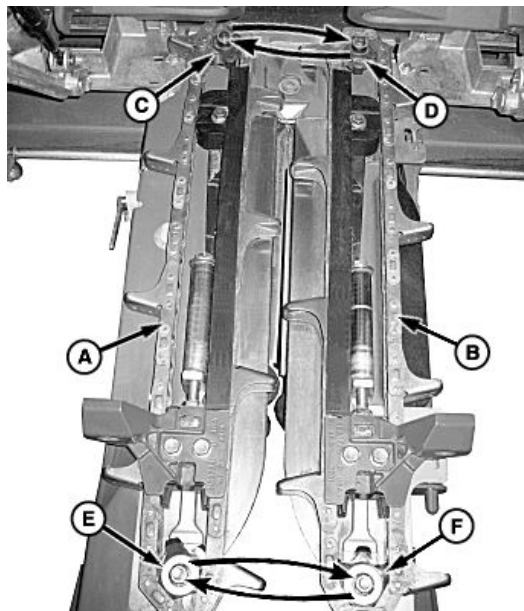
Savācēja ķēžu un ķēdesratu apvēršana papildu nodilumam

Savācēja ķēdes un ķēdesratus var apvērst, radot papildu nodilumu. Tas jā dara vienlaikus visām rindu ierīcēm.

1. Savācēja ķēžu un ķēdesratu apvēršana

PIEZĪME: Atzīmējiet katras ķēdes un ķēdesrata pozīciju noņemšanas brīdī, lai montāžas laikā tos uzstādītu atpakaļ pareizi.

- Noņemiet savācēja ķēdes (A un B) – (skatiet šajā sadaļā, "SAVĀCĒJA ĶĒDES NOŅEMŠANA UN UZSTĀDĪŠANA").
 - Noņemiet piedziņas ķēdesratus (C un D).
 - Uztādiet piedziņas ķēdesratus pretējās puses vārpstai (ne tajā pusē, kurā tie noņemti).
 - Noņemiet ķēdesratus (E un F).
 - Uztādiet ķēdesratus pretējās puses vārpstai (ne tajā pusē, kurā tie noņemti).
 - Apvēršiet katru savācēja ķēdi un uzstādiet pretējā pusē (ne tajā, no kuras tā noņemta).
2. Atkārtojiet šo darbību arī pārējām rindu ierīcēm.



A—Savācēja ķēde
B—Savācēja ķēde
C—Piedziņas ķēdesrats

D—Piedziņas ķēdesrats
E—Ķēdesrats
F—Ķēdesrats

H99116—UN—17NOV10

KR43067,0000739 -25-18NOV10-1/1

Noņemiet un uzstādiet savācēja ķēdi

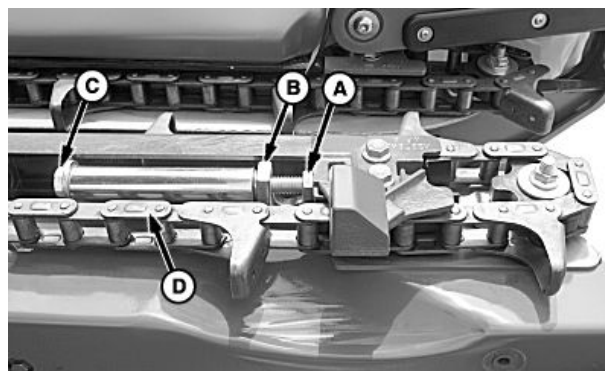
⚠ UZMANĪBU: Pirms darba sākšanas zem hедера paceliet kukurūzas novākšanas platformu, **IZSLĒDZIET** dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi, izņemiet aizdedzes atslēgu un nolaidiet slīpā transportiera kameras drošības atduri.

Ja sasniegta savācēja ķēdes spriegotāja regulēšanas diapazona robeža vai notiek ķēdes atteice, nomainiet to ar jaunu ķēdi. Nomainiet arī piedziņas zobratu un brīvgaitas skriemeļa mezglu, lai nomainītās ķēdes darbmūžs nesaīsinātos.

Savācēja ķēdes var noņemt, lai veiktu rindu ierīces daļu remontu, neatvienojot ķēdi.

⚠ UZMANĪBU: Nekādā gadījumā neveiciet ķēdes piedziņas mezgla daļu apkopi, kamēr uzgrieznis (A) nav cieši pievilkts pie brīvgaitas skriemeļa balsta savilcēja (B) kājas.

1. Grieziet uzgriezni (A), līdz tas atrodas pie brīvgaitas skriemeļa balsta savilcēja (B), lai samazinātu savācēja ķēdes nospiējumu.
2. Nepieciešamības gadījumā atskrūvējiet vajīgāk galvskrūvi (C), lai vēl vairāk samazinātu ķēdes nospiējumu.



A—Uzgrieznis
B—Savilcēja kāja

C—Galvskrūve
D—Savācēja ķēde

3. Noņemiet savācēja ķēdi (D).
4. Uzstādiet savācēja ķēdi, darbības veicot pretējā secībā.

H99117—UN—17NOV10

SS43267,000068D -25-24JUL15-1/1

Noņemiet un uzstādiet eļļas karteri

1. Pilnībā paceliet kukurūzas novākšanas platformu un ieslēdziet slīpā transportiera drošības atduri.
2. Īslaicīgi iedarbiniet hederu, lai uzsildītu eļļu.

PIEZĪME: Savāciet šķidrumu tīrā traukā un pareizi to utilizējiet.

3. Izņemiet notecināšanas noslēgu (A), atbrīvojiet drošības atduri un nolaidiet kukurūzas novākšanas platformu, lai notecinātu eļļu.

SVARĪGI: Uzmanieties, lai nesabojātu atkārtoti izmantojamo blīvējumu uz kartera. Neizmantojiet asus priekšmetus, lai tos iespiestu starp karteri un kukurūzas novākšanas platformu.

4. Izskrūvējiet galvskrūves un paplāksnes (B), un eļļas karteri (C).
5. Notīriet visus netīrumus un eļļu no rāmja puses (D), kur ir nostiprināts eļļas karteris.
6. Pārlicinieties, ka eļļas kartera blīve (E) ir tīra un nav bojāta. Nepieciešamības gadījumā nomainiet.

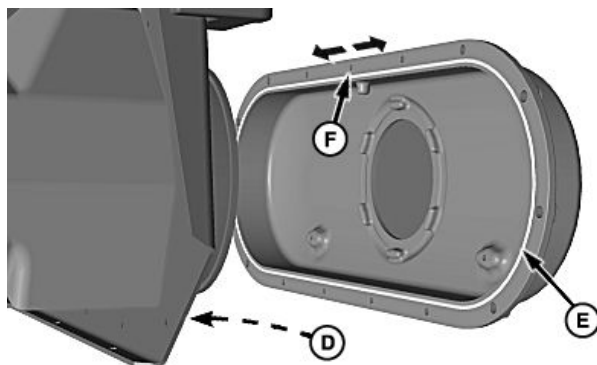
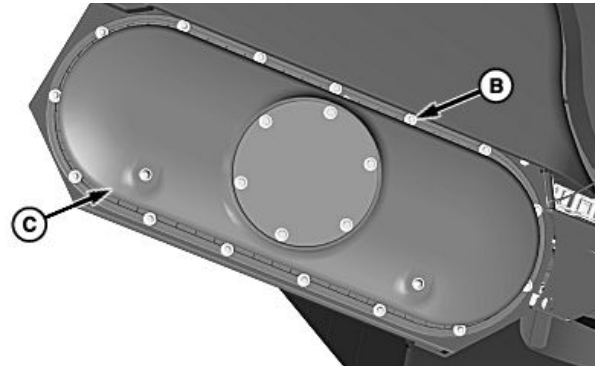
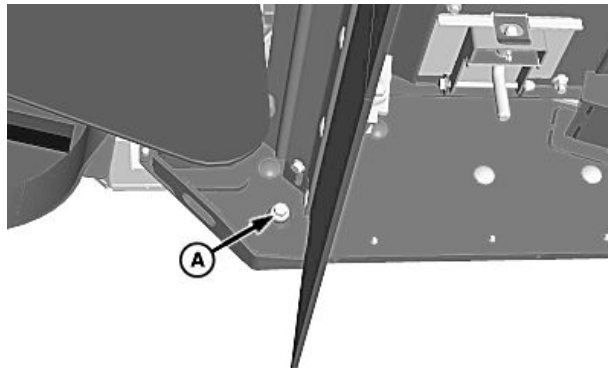
PIEZĪME: Uzstādot eļļas karteri, sāciet uzstādīt mehānismu centrā (F) un virzieties uz ārpusi.

7. Uzstādiet eļļas karteri, izmantojot galvskrūves un paplāksnes. Pievelciet atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Eļļas kartera
galvskrūves—Griezes
moments.....30 Nm
(256 mārciņas uz collu)

- | | |
|--|-----------------|
| A—Notecināšanas noslēgs | D—Rāmja virsma |
| B—Galvskrūve un paplāksne
(15 gab.) | E—Blīve |
| C—Eļļas karteris | F—Centra atvere |



Turpinājums nākamajā lappusē

DM84283,00006FB -25-22MAY15-1/2

H99231—UN—30NOV10

H99234—UN—30NOV10

H99235—UN—30NOV10

8. Ieskrūvējiet iztukšošanas aizbāzni (A).
9. Izskrūvējiet pārbaudes aizbāzni (B) un noņemiet piekļuves lūku (C).

SVARĪGI: Pārbaudiet eļļas līmeni, kad kombainam ir uzstādīta kukurūzas novākšanas platforma un savācēja smailes pieskaras zemei (aptuveni 25 grādu leņķī).

10. Pievienojiet smērvielu SAE 80/90, izmantojot piekļuves lūkas atveri (D), līdz tā sasniedz pārbaudes aizbāžņa atveres apakšu (E).

Tehniskie dati

Eļļas karteris—Ietilpība..... 0,9 l
(1 kvarta)

PIEZĪME: Pārliecinieties, ka piekļuves lūkas blīve ir tīra un nav bojāta. Nepieciešamības gadījumā nomainiet.

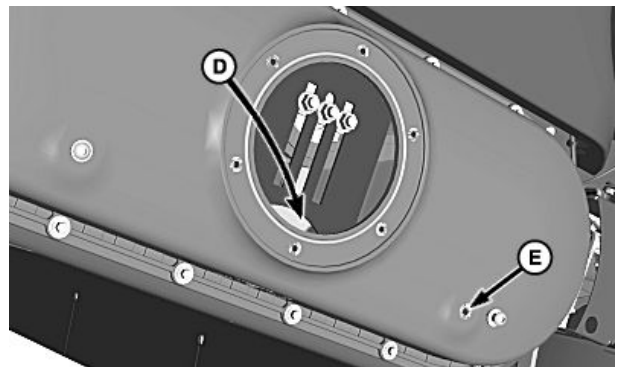
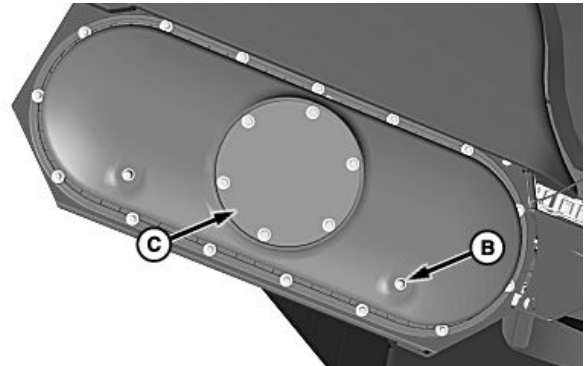
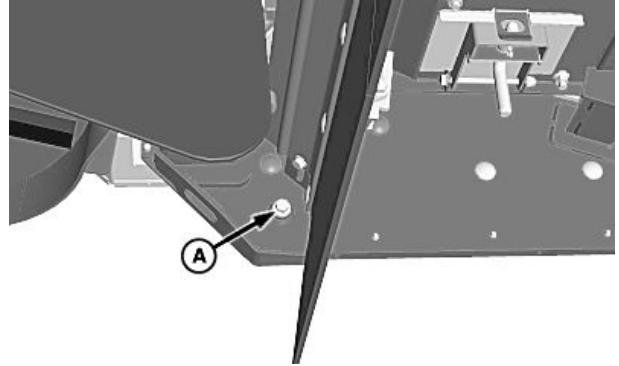
11. Uzstādiet rindas ierīces piedziņas ķēdes pārsegu un pārbaudes noslēgu. Pārsega galvskrūves pievelciet atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Rindas ierīces piedziņas
ķēdes pārsegs—Griezes
moments.....17 Nm
(150 mārciņas uz collu)

A—Notecināšanas noslēgs
B—Pārbaudes noslēgs
C—Piekļuves lūka

D—Uzpildes atrašanās vieta
E—Notecināšanas noslēga
atvere



DM84283,00006FB -25-22MAY15-2/2

H99231 —UN—30NOV10

H99232 —UN—30NOV10

H99233 —UN—30NOV10

Nodiluma kompensēšanas uzliktņu noņemšana un uzstādīšana

1. Demontējiet uzgriezni un starpliku (A).
2. Izskrūvējiet skrūvi un paplāksni (B).
3. Noņemiet nodiluma kompensēšanas uzliktņi (C).
4. Uzstādiet jaunu kompensēšanas uzliktņi pretējā secībā.

Tehniskie dati

Nodiluma kompensēšanas uzliktņa uzgrieznis—Griezes moments.....10 Nm
(7,38 mārciņas uz pēdu)



A—Uzgrieznis un paplāksne
B—Skrūve un paplāksne
C—Nodilusi strēmele

H88972—UN—23JUL07

KR43067,000026C -25-24APR09-1/1

StalkMaster™ smalcināšanas nažu asmeņu noņemšana un uzstādīšana

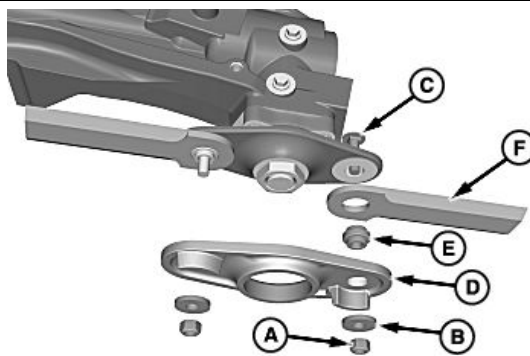
⚠ UZMANĪBU: Nažiem ir divas griešanas virsmas, kas var izraisīt nopietnus ievainojumus. Rīkojoties ar nažiem, lietojiet cimdus.

SVARĪGI: StalkMaster smalcināšanas nažu asmeņi katrā smalcināšanas reduktorā jāmaina pāros.

PIEZĪME: StalkMaster smalcināšanas naži nodilst. Lai pagarinātu ekspluatācijas laiku, nažus var apvērst. Lai nodrošinātu labu smalcināšanas kvalitāti, apvēršiet vai mainiet nažus, ja nepieciešams.

Nodiluši, truli vai bojāti naži ietekmē kukurūzas novākšanas platformas enerģijas patēriņu un stiebru smalcināšanas kvalitāti; tas var samazināt ražas novākšanas ātrumu. Paredzamais smalcināšanas nažu ekspluatācijas ilgums ir atkarīgs no operatora darba ieradumiem un ražas novākšanas apstākļiem.

1. Noņemiet kontruzgriežņus (A), paplāksnes (B), galvskrūves (C), apakšējo montāžas plāksni (D), iemavas (E) un smalcināšanas asmeņus (F).
2. Apvēršiet vai mainiet asmeņus.
3. Pārbaudiet visus stiprinājumus un iemavas, vai nav redzams pārmērīgs nodilums vai bojājumi. Mainiet, ja nepieciešams. Apvēršot asmeņus, kontruzgriežņus var izmantot atkārtoti, ja nepieciešams. Mainot nažus, jāmaina arī kontruzgriežņi.



A—Atdures uzgrieznis (2 gab.)
B—Paplāksne (2 gab.)
C—Pusapaļgalvas galvskrūve (2 gab.)
D—Apakšējā montāžas plāksne
E—Iemava (2 gab.)
F—Smalcināšanas asmens (2 gab.)

4. Uzstādiet sastāvdaļas noņemšanai pretējā secībā. Pievelciet atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Smalcināšanas asmens galvskrūves—Griezes moments.....130 Nm
(96 mārciņas uz pēdu)

H98454—UN—19MAY10

KR43067,00005B1 -25-19MAY10-1/1

Rugāju gaismas spuldzes nomaiņa

1. Atskrūvējiet vaļīgāk rugāju gaismas (A) stiprinājuma konstrukciju.
2. Atvienojiet vadu savienotāju no lampas mezgla.

PIEZĪME: NEPIESKARIETIES spuldzei ar kailām rokām un nenosmērējiet to ar eļļu vai ūdeni.

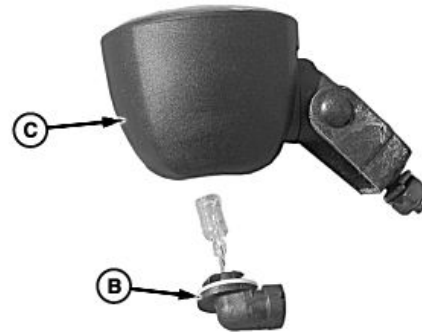
3. Pagrieziet spuldzes pamatni (B), lai to atbrīvotu no korpusa (C).

PIEZĪME: Spuldze neatvienojas no pamatnes. Pamatnes un spuldzes mezgls tiek nomainīts kā viens vesels elements.

4. Ievietojiet korpusā jaunu spuldzes pamatni.
5. Pievienojiet vadu savienotājus, pārbaudiet gaismas virzienu un pievelciet stiprinājuma konstrukciju.

A—Rugāju gaismas
B—Spuldzes pamatne

C—Korpuss



KR43067,0000562 -25-20JUL15-1/1

H95830 —UN—25MAR10

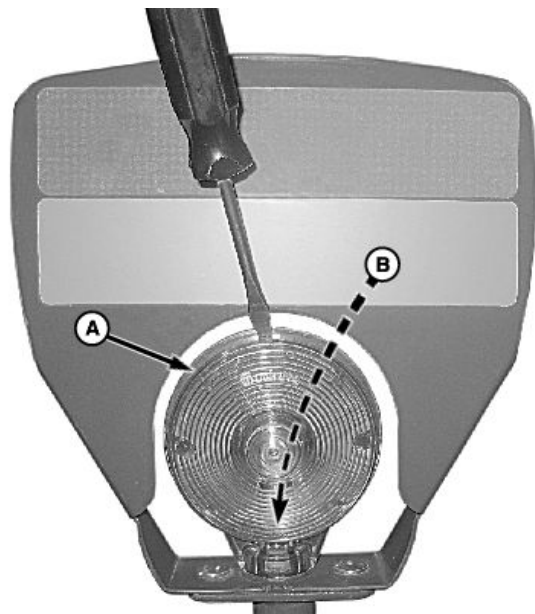
H94014 —UN—13MAY09

Hedera brīdinājuma gaismas spuldzes nomaiņa

1. Ar plakano skrūvgriezi uzmanīgi atveriet lēcu (A).
2. Piespiediet spuldzi (B) un pagrieziet, lai izņemtu.
3. Ievietojiet jaunu spuldzi.
4. Piespiediet iepriekš noņemto lēcu atpakaļ apgaismojuma korpusā.

A—Aizsargstikls

B—Spuldze



KR43067,000038D -25-11MAY09-1/1

H93046 —UN—31OCT08

Glabāšana

Apkope novākšanas sezonas beigās

1. Nolaidiet kukurūzas novākšanas platformu uz slīpā transportiera drošības atduses, koka blokiem vai uz zemes.
2. Atveriet gala spārnus, savācējus un pārsegus (procedūras skat. nodaļu "Kukurūzas novākšanas platformas darbība").

SVARĪGI: Nevērsiet augstspiediena ūdens strūklu tieši uz gultņiem vai jebkādu citu vietu, kuru ūdens var sabojāt. Ūdens strūkļa ar spiedienu var izlauzties cauri lielākajai daļai blīvējumu un radīt bojājumus. Nožāvējiet šīs zonas, ieeļļojiet un iedarbiniet mašīnu.

3. Rūpīgi notīriet kukurūzas novākšanas platformu. Atkritumi un netīrumi piesaistīs mitrumu un izraisīs rūšēšanu.
4. Pārbaudiet visu šķidrumu līmeņus pārnesumkārbās un ķēžu piedziņas mehānismos.
5. Ieeļļojiet kukurūzas novākšanas platformu saskaņā ar norādījumiem šīs rokasgrāmatas nodaļā "Tehniskā apkope". Ieeļļojiet visu regulēšanas skrūvju vītnes.
6. Aizkrāsojiet visas bojātās vai nolobījušās krāsojumu vietas.
7. Savācējus, pārsegus un gala spārnus pārklājiet ar polimērmateriāla aizsarglīdzekli.

"StalkMaster" ir "Deere & Company" preču zīme

8. Aizveriet visus aizsargus.
9. Ja iespējams, novietojiet kukurūzas novākšanas platformu sausā vietā.
10. Pasūtiet nākamajai sezonai vajadzīgās rezerves daļas.

StalkMaster™ Tikai kukurūzas novākšanas platformām

- Ar stieplu suku un saspiestu gaisu notīriet grūžus ap smalcināšanas mezglu.
- Pārbaudiet visu šķidrumu līmeņus visās smalcinātāja pārnesumkārbās.

PIEZĪME: Skatiet sadaļu "Pārnesumkārbas StalkMaster™ eļļas līmeņa pārbaude" (ja ir šāda pārnesumkārbā) šīs rokasgrāmatas nodaļā "Tehniskā apkope".

- Ieeļļojiet smalcinātāja pārnesumkārbas saskaņā ar norādījumiem šīs rokasgrāmatas nodaļas "Eļļošana un tehniskā apkope" sadaļā "Eļļas maiņa smalcinātāja pārnesumkārbā".
- Smalcināšanas mezglu iekšpusi pārklājiet ar pretrūsēšanas aerosolu (iesakām lietot aizsardzības aerosolu TY22032 vai līdzvērtīgu).

SS43267,0000319 -25-18NOV13-1/1

Sezonas apkopes sākums

1. Atveriet gala spārnus, savācēja punktus un grīdas pārsegus (procedūras skatiet sadaļā "KUKURŪZAS NOVĀKŠANAS PLATFORMAS IZMANTOŠANA").

SVARĪGI: Nevērsiet augstspiediena ūdens strūklu tieši uz gultņiem vai jebkādu citu vietu, kuru ūdens var sabojāt. Ūdens strūkļa ar spiedienu var izlauzties cauri lielākajai daļai blīvējumu un radīt bojājumus. Nožāvējiet šīs zonas, tad ieeļļojiet un iedarbiniet mašīnu.

2. Nomazgājiet no mašīnas netīrumus un grūžus, kas uzkrājušies glabāšanas laikā.
3. Regulējiet rindu ierīci, gliemežtransportiera piedziņu un savācēja ķēdes, iestatot pareizu spriegojumu (skatiet šīs rokasgrāmatas sadaļu "KUKURŪZAS NOVĀKŠANAS PLATFORMAS REGULĒŠANA").
4. Pārbaudiet visu šķidrumu līmeņus visās pārnesumkārbās un ķēžu piedziņās.

5. Ieeļļojiet kukurūzas novākšanas platformu atbilstīgi norādījumiem šīs rokasgrāmatas sadaļā "EĻĻOŠANA UN TEHNISKĀ APKOPE". Ieeļļojiet visu regulējošo skrūvju vītnes.
6. Pārbaudiet, vai visi stiprinājumi ir pievilkti atbilstīgi specifikācijai un visas šķelttapas ir izvērstas.
7. Aizveriet aizsargus, spārnus un punktus.
8. Darbiniet kukurūzas novākšanas platformu dažas minūtes ar pusi no nominālajiem apgriezieniem. Pārbaudiet, vai nepārkarst gultņi, vai nav noplūžu pārnesumkārbā un nav vaļīgu ķēžu.
9. Kalibrējiet kukurūzas novākšanas platformu darbībai ar mašīnu (skatiet šīs rokasgrāmatas sadaļu "KALIBRĒŠANA UN PROGRAMMĒŠANA").
10. Pārlasiet operatora rokasgrāmatu.

KR43067,0000564 -25-25MAR10-1/1

Tehniskie dati

Tehniskais apraksts

Rokasgrāmatā sniegtās specifikācijas ir paredzētas tikai apkopes nolūkiem; nav iekļautas rūpnīcas ražošanas pielaides.

Tehniskās prasības	
Komponents	Apraksts
Savācēja punkti	Zema profila, planēšanas veida, iekārti eņģēs virs savācēja ķēdēm. Perma-Glide™ (polietilēna) materiāls.
Aizsargi un ārējie savācēji	Iekārti eņģēs, noņemami. Atvere ar balstu (aizsargi). Perma-Glide™ (polietilēna) materiāls.
Savācēja ķēdes	Paredzētas industriālai lietošanai, nebeidzama tērauda posmu ķēde (nav galvenā savienojošā posma). Iebūvēti tērauda kronšteini.
Rindu ierīces piedziņa	Slēgta pārnēsūmkārba ar smērvielā iegremdētām iekārtām; piedziņu nodrošina vienkārša ieejas seškanšu vārpsta ar radiālu tapu slīdošo sajūgu.
Attīrīšanas naži	Pilna garuma, regulējami, vienā gabalā, rūdīts tērauds.
Aizsarguzmava	Viens katrai rindu ierīcei. Viens katrai ieejas piedziņas vārpstai. Viens gliemežtransportiera piedziņai.
Stiebru ruļļi	Taisnas rievas, nazis vai sazobē (viens pāra komplekts katrai rindas ierīcei).
Regulēšana un iestatījumi	
Savācēja ķēdes regulēšana	Atsperes tipa, pašregulējoša.
Atbalsta plāksnes regulēšana	Regulējama hidrauliski.
Savācēja punkta regulēšana	Manuāli regulējams augstums, tapu regulēšana un precīzā regulēšana.
Minimālais savācēja ķēžu attālums līdz zemei	32 mm (1 1/4 collas)

Aptuvenais kopējais platums		
Modelis	Hedera ID	Platums m (pēdas, collas)
606C un 606C-SM	6R70	4,6 m (15 pēdas, 1 colla)
606C un 606C-SM	6R75	4,6 m (15 pēdas, 1 colla)
606C un 606C-SM	6R30	4,8 m (15 pēdas, 9 collas)
606C	6R36/6R38	5,8 m (19 pēdas)
608C un 608C-SM	8R70	6,1 m (20 pēdas, 2 collas)
608C un 608C-SM	8R75	6,1 m (20 pēdas, 2 collas)
608C un 608C-SM	8R30	6,4 m (20 pēdas, 10 collas)
608C un 608C-SM	8R36/8R38	7,8 m (25 pēdas, 8 collas)
612C-SM	12R70	9,2 m (30 pēdas, 2 collas)
612C-SM	12R75	9,2 m (30 pēdas, 2 collas)
612C	12R36	11,2 m (36 pēdas, 10 collas)
612C	12R38	11,8 m (38 pēdas, 10 collas)
612C un 612C-SM	12R20	6,6 m (21 pēda, 8 collas)
612C un 612C-SM	12R22	7,2 m (23 pēdas, 6 collas)
612C un 612C-SM	12R30	9,4 m (30 pēdas, 10 collas)
616C un 616C-SM	16R30	12,3 m (40 pēdas, 4 collas)
618C un 618C-SM	18R20	9,5 m (31 pēda, 2 collas)
618C un 618C-SM	18R22	9,5 m (31 pēda, 2 collas)
Aptuvenais kopējais dziļums (visi modeļi)		
Punkti ekspluatācijas pozīcijā (nolaista)		3,0 m (10 pēdas)
Punkti apkopes pozīcijā (pacelts)		2,4 m (8 pēdas)

Aptuvenais kukurūzas novākšanas platformas lauka svars		
Modelis	Hedera ID	Svars kg (mārciņas)
Kukurūzas novākšanas platforma, bez smalcināšanas		
606C	6R70	1836 kg (4048 mārciņas)
606C	6R75	1837 kg (4051 mārciņa)
606C	6R30	1837 kg (4051 mārciņa)

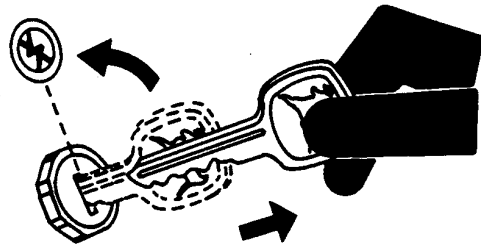
Aptuvenais kukurūzas novākšanas platformas lauka svars		
Modelis	Hedera ID	Svars kg (mārciņas)
606C	6R36	1978 kg (4361 mārciņa)
606C	6R38	1985 kg (4377 mārciņas)
608C	8R70	2348 kg (5177 mārciņas)
608C	8R75	2450 kg (5402 mārciņas)
608C	8R30	2347 kg (5175 mārciņas)
608C	8R36	2628 kg (5795 mārciņas)
608C	8R38	2635 kg (5810 mārciņas)
612C	12R20	2973 kg (6555 mārciņas)
612C	12R22	3033 kg (6688 mārciņas)
612C	12R30	3423 kg (7548 mārciņas)
612C	12R36	4333 kg (9552 mārciņas)
612C	12R38	4433 kg (9774 mārciņas)
616C	16R30	4489 kg (9898 mārciņas)
618C	18R20	4361 kg (9616 mārciņas)
618C	18R22	4458 kg (9830 mārciņas)
Kukurūzas novākšanas platforma StalkMaster™		
606C-SM	6R70	2069 kg (4562 mārciņas)
606C-SM	6R75	2068 kg (4560 mārciņas)
606C-SM	6R30	2063 kg (4549 mārciņas)
608C-SM	8R70	2691 kg (5934 mārciņas)
608C-SM	8R75	2684 kg (5918 mārciņas)
608C-SM	8R30	2693 kg (5938 mārciņas)
608C-SM	8R36	3384 kg (7460 mārciņas)
608C-SM	8R38	3429 kg (7560 mārciņas)
612C-SM	12R70	3817 kg (8416 mārciņas)
612C-SM	12R75	3849 kg (8487 mārciņas)
612C-SM	12R20	3405 kg (7508 mārciņas)
612C-SM	12R22	3470 kg (7651 mārciņa)
612C-SM	12R30	3880 kg (8555 mārciņas)
616C-SM	16R30	4998 kg (11021 mārciņa)
618C-SM	18R20	4920 kg (10849 mārciņas)
618C-SM	18R22	5020 kg (11069 mārciņas)

PIEZĪME: Tehniskie raksturojumi un noformējums var tikt mainīti bez iepriekšēja brīdinājuma.

KR43067,00009BE -25-08DEC11-2/2

Nodrošiniet mašīnu saglabāšanu

1. Uzstādiet aizsardzības ierīces pret vandalismu.
2. Kad mašīna novietota uzglabāšanai:
 - Agregātu nolaidiet uz zemes
 - Iestatiet riteņus platākajā pozīcijā, lai apgrūtinātu iekraušanu aizvešanas mēģinājuma gadījumā
 - Izņemiet visas atslēgas un akumulatorus
3. Ja uzglabāšana notiek telpās, novietojiet priekšā izejai lielu iekārtu un aizslēdziet noliktavu telpas.
4. Ja uzglabāšana notiek ārpus telpām, uzglabājiet labi apgaismotos un iezogotos laukumos.
5. Piefiksējiet aizdomīgas aktivitātes un nekavējoties ziņojiet par jebkuru zādzību tiesību sargājošiem orgāniem.
6. Informējiet savu John Deere dīleri par jebkuru zādzību.



DX, SECURE2 -25-18NOV03-1/1

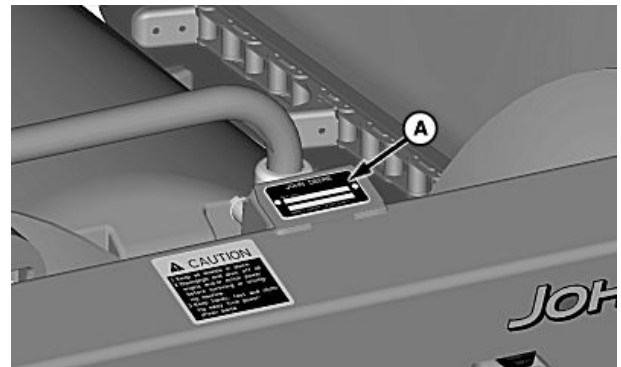
TS230 —UN—24MAY89

Hedera identifikācijas numurs

Atradiet hedera identifikācijas plāksnīti (A), kas atrodas uz kreisās puses brīdinājuma gaismas kronšteina pamatnes.

Ierakstiet kukurūzas novākšanas platformas sērijas numuru tam paredzētajā vietā. Pasūtīt rezerves daļas, uzrādiet šo numuru izplatītājam.

A—Hedera identifikācijas
plāksnīte

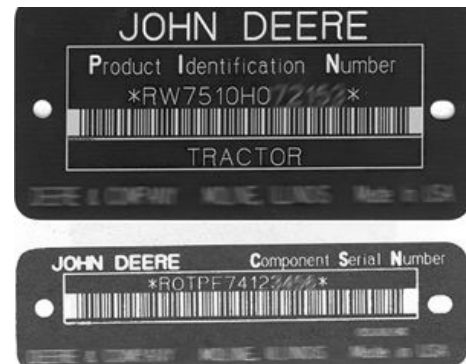


SS43267,0000119 -25-13SEP12-1/1

H96466 —UN—19MAY10

Nodrošiniet īpašuma tiesību pierādīšanu

1. Uzturiet labā stāvoklī visu produktu un komponentu inventarizācijas sērijas numuru atrašanās vietas.
2. Regulāri pārbaudiet, vai nav pazudušas identifikācijas plāksnītes. Vienmēr ziņojiet tiesību sargājošajiem orgāniem par jebkuru acīmredzamu pazušānu un pasūtiet plāksnīšu dublikātus.
3. Jūs vēl variet rīkoties šādi:
 - Sanumurējiet mašīnu ar savu numerācijas sistēmu
 - Izgatavojiet katras mašīnas krāsainas fotogrāfijas no dažādiem rakursiem



DX, SECURE1 -25-18NOV03-1/1

TS1680 —UN—09DEC03

ES Atbilstības deklarācija

Deere & Company
Moline, Illinois, ASV

Tālāk norādītās personas deklarē, ka

mašīnas tips: kukurūzas novākšanas platforma

Modelis: 600C sērija

izpilda visus tālāk nosaukto direktīvu attiecīgos noteikumus un pamatprasības:

DIREKTĪVA	NUMURS	SERTIFIKĀCIJAS METODE
Mašīnu direktīva	2006/42/EK	Pašsertifikācija saskaņā ar direktīvas 5. paragrāfu
Elektromagnētiskās saderības direktīva	2004/108/EK	Pašsertifikācija saskaņā ar direktīvas II pielikumu

Tās personas uzvārds un adrese, kura ir pilnvarota Eiropas Kopienā kompilēt tehniskās konstrukcijas failu:

Brigitte Birk
 John Deere GmbH & Co. KG
 Mannheim Regional Center
 John Deere Strasse 70
 D-68163 Mannheim, Germany

Deklarēšanas vieta: East Moline, Illinois, ASV

Deklarēšanas datums: 2015. gada 1. janvāris

Vārds: Craig Amann

Amats: Global Director, Crop Harvesting Platform, Product Engineering, Ag and Turf Division (galvenais direktors, ražas novākšanas platformu un ierīču projektēšana, "Ag" un "Turf" nodala)

Izgatavošanas vieta: "John Deere Harvester Works"

DXCE01 —UN—28APR09



SS43267,000063F -25-07JUL15-1/1

Eirāzijas ekonomiskā savienība

Šī informācija attiecas tikai uz izstrādājumiem, kuriem ir Eirāzijas ekonomiskās savienības dalībvalstu "EAC" atbilstības zīme.

Ražotājs:

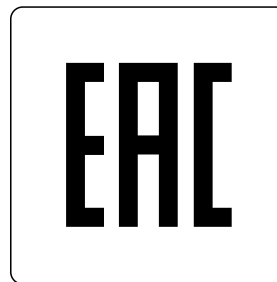
Deere & Company, Moline, Illinois U.S.A. (ASV)

Autorizētā pārstāvja Eirāzijas ekonomiskajā savienībā nosaukums:

Limited Liability Company
 "John Deere Rus"

Adrese autorizētam pārstāvim:

142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district,
 Domodedovo, Beliy Stolbi micro district, vladenye
 "Warehouse 104", Building 2



EAC marķējums

Lai saņemtu tehnisko atbalstu, sazinieties ar savu izplatītāju.

Izgatavošanas datums norādīts pie produkta marķējuma vai blakus sērijas numura platei.

DX,EAC -25-27APR16-1/1

TS1738 —UN—26APR16

Mašīnas projektētais darbmūžs

Šī mašīna ir projektēta un ražota, lai nodrošinātu ilgu produktīvās ekspluatācijas darbmūžu, tomēr konkrētais sasniegtamais darbmūžs ir atkarīgs no vairākiem faktoriem, tostarp darba apstākļu smaguma un ieteicamo tehnisko apkopju veikšanas. (Skatiet šajā rokasgrāmatā sekciju Apkope.)

Periodiski pārbaudiet un pārskatiet mašīnu kopā ar savu John Deere izplatītāju. Pārskata rezultātā var tikt izveidoti

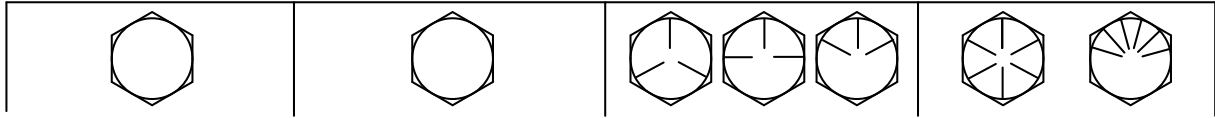
ieteikumi apkopei, komponentu remontam, atjaunošanai vai nomaīņai vai, beidzoties darbmūžam, mašīnas izņemšanai no ekspluatācijas. (Informācijai par mašīnas sastāvdaļu apglabāšanu un pārstrādi skatiet atsevišķu šīs rokasgrāmatas sekciju Ekspluatācijas pārtraukšana.)

Nevienu mašīnu nedrīkst darbināt, ja trūkst vai ir jālabo ar drošību saistītie komponenti. Visi iztrūkstošie vai bojātie ar drošību saistītie komponenti, tostarp drošības zīmes, jāsalabo vai jānomaina pirms mašīnas darbināšanas.

DX,MACH,DESIGN,LIFE -25-14SEP15-1/1

Unificēto collīgo bultskrūvju un skrūvju pievilkšanas griezes momenti

TS1671 —UN—01MAY03



Bultskrūves vai skrūves izmērs	SAE 1. klase				SAE 2. klase ^a				SAE 5., 5.1. vai 5.2. klase				SAE 8. vai 8.2. klase			
	Eļļota ^b		Sausa ^c		Eļļota ^b		Sausa ^c		Eļļota ^b		Sausa ^c		Eļļota ^b		Sausa ^c	
	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.
1/4	3.7	33	4.7	42	6	53	7.5	66	9.5	84	12	106	13.5	120	17	150
5/16	7.7	68	9.8	86	12	106	15.5	137	19.5	172	25	221	28	20.5	35	26
3/8	13.5	120	17.5	155	22	194	27	240	35	26	44	32.5	49	36	63	46
7/16	22	194	28	20.5	35	26	44	32.5	56	41	70	52	80	59	100	74
1/2	34	25	42	31	53	39	67	49	85	63	110	80	120	88	155	115
9/16	48	35.5	60	45	76	56	95	70	125	92	155	115	175	130	220	165
5/8	67	49	85	63	105	77	135	100	170	125	215	160	240	175	305	225
3/4	120	88	150	110	190	140	240	175	300	220	380	280	425	315	540	400
7/8	190	140	240	175	190	140	240	175	490	360	615	455	690	510	870	640
1	285	210	360	265	285	210	360	265	730	540	920	680	1030	760	1300	960
1-1/8	400	300	510	375	400	300	510	375	910	670	1150	850	1450	1075	1850	1350
1-1/4	570	420	725	535	570	420	725	535	1280	945	1630	1200	2050	1500	2600	1920
1-3/8	750	550	950	700	750	550	950	700	1700	1250	2140	1580	2700	2000	3400	2500
1-1/2	990	730	1250	930	990	730	1250	930	2250	1650	2850	2100	3600	2650	4550	3350

Norādītie pievilkšanas griezes momenti attiecas tikai uz vispārīgas lietošanas gadījumiem, balstoties uz bultskrūvju vai skrūvju stiprību. NELIETOJIET šīs vērtības, ja konkrētajam pielietojumam sniegta atšķirīga pievilkšanas griezes momenta vērtība vai pievilkšanas procedūra. Kontruzgriežņiem ar plastmasas ieliktni vai rievota tērauda pamatni, nerūsējošā tērauda stiprinājumiem vai uzgriežņiem uz U-veida bultskrūvēm skatiet pievilkšanas instrukcijas konkrētam pielietojumam. Nogriežamās skrūves ir izgatavotas tā, lai pie noteiktas slodzes tās tiktu nogrieztas. Nogriežamo skrūvju nomaīņai vienmēr lietojiet identiskas klases skrūves.

Nomainiet nostiprinājumus ar tās pašas vai augstākas klases detaļām. Ja lieto augstākas klases stiprinājuma elementus, tie ir jāpievelk tikpat stingri kā oriģinālie. Pārļiecinieties, ka stiprinājuma vītne ir tīra un, ka pareizi iesākat tā uzskrūvēšanu. Kad iespējams, iesmērējiet parastos vai cinkotos stiprinājuma elementus, kurus nelieto kā kontruzgriežņus, riteņu bultskrūves vai riteņu uzgriežņus, ja vien konkrētajam pielietojumam nav sniegti atšķirīgi norādījumi.

^a2. klase attiecas uz sešstūru galvskrūvēm (ne sešstūru bultskrūvēm) garumā līdz 6 collām (152 mm). 1. klase attiecas uz sešstūru galvskrūvēm, kas ir garākas kā 6 collas (152 mm) un jebkura garuma visu citu tipu bultskrūvēm un skrūvēm.

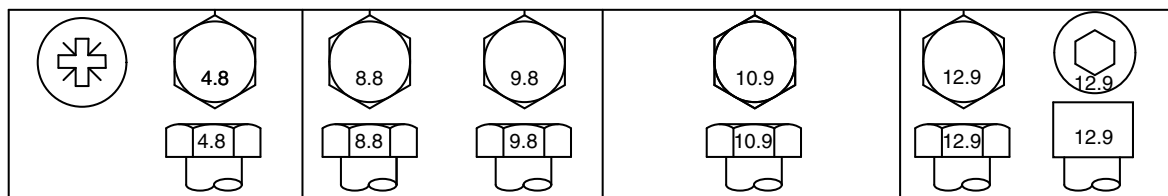
^b"Eļļota" nozīmē pārklāta ar smērvielu, piemēram, motora eļļu, kā arī stiprinājumi ar fosfāta un eļļas pārklājumiem vai 7/8 collu un lielāki stiprinājumi ar JDM F13C, F13F vai F13J cinka zvirņveida pārklājumu.

^c"Sausa" nozīmē tīra vai ar cinku pārklāta virsma bez jebkādas smēres vai 1/4 līdz 3/4 collu stiprinājumi ar JDM F13B, F13E vai F13H zvirņveida pārklājumu.

DX,TORQ1 -25-12JAN11-1/1

Metrisko skrūvju un bultskrūvju pievilkšanas griezes momentu vērtības

TS1670 —UN—01MAY03



Bultskrūves vai skrūves izmērs	4.8. klase				8.8. vai 9.8. klase				10.9. klase				12.9. klase			
	Eļļota ^a		Sausa ^b		Eļļota ^a		Sausa ^b		Eļļota ^a		Sausa ^b		Eļļota ^a		Sausa ^b	
	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.
M6	4.7	42	6	53	8.9	79	11.3	100	13	115	16.5	146	15.5	137	19.5	172
									Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.
M8	11.5	102	14.5	128	22	194	27.5	243	32	23.5	40	29.5	37	27.5	47	35
			Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.								
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
	Nm	lb.-ft.														
M12	40	29.5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	480	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

Norādītie pievilkšanas griezes momenti attiecas tikai uz vispārīgas lietošanas gadījumiem, balstoties uz bultskrūvju vai skrūvju stiprību. NELIETOJIET šīs vērtības, ja konkrētajam pielietojumam sniegta atšķirīga pievilkšanas griezes momenta vērtība vai pievilkšanas procedūra. Nerūsējošā tērauda stiprinājumiem vai uzgriežņiem uz U-veida bultskrūvēm skatiet pievilkšanas instrukcijas konkrētiem pielietojumiem. Kontruzgriežņi ar plastmasas ieliktni vai rievota tērauda pamatni ir jāpievelk, griežot uzgriežņi ar tabulā doto griezes momentu sausai skrūvei, ja vien konkrētajam pielietojumam nav sniegtas atšķirīgas instrukcijas.

Nogriežamās skrūves ir izgatavotas tā, lai pie noteiktas slodzes tās tiktu nogrieztas. Nogriežamo skrūvju nomainīgai vienmēr lietojiet skrūves ar identiskām īpašībām. Nomainiet nostiprinājumus ar tādas pašas vai augstākas klases detaļām. Ja lieto augstākas klases stiprinājuma elementus, tie jāpievelk tikpat stingri kā oriģinālie. Pārliecinieties, ka stiprinājuma vītne ir tīras un, ka pareizi iesākat tā uzskrūvēšanu. Kad iespējams, iesmērējiet parastos vai cinkotos stiprinājuma elementus, kurus nelieto kā kontruzgriežņus, riteņu bultskrūves vai riteņu uzgriežņus, ja vien konkrētajam pielietojumam nav sniegti atšķirīgi norādījumi.

^a“Eļļota” nozīmē pārklāta ar smērvielu, piemēram, motora eļļu, kā arī stiprinājumi ar fosfāta un eļļas pārklājumiem vai M20 un lielāki stiprinājumi ar JDM F13C, F13F vai F13J cinka zvīņveida pārklājumu.

^b“Sausa” nozīmē tīra vai ar cinku pārklāta virsma bez jebkādas smēres vai M6 līdz M18 stiprinājumi ar JDM F13B, F13E vai F13H zvīņveida pārklājumu.

DX,TORQ2 -25-12JAN11-1/1

Alfabētiskais satura rādītājs

Lappuse

Lappuse

A

Aktīvā hедера vadība (Active Header Control – AHC)	
Traucējummeklēšana	60-4
Aktīvās hедера vadības zemes sensori	40-2
Apakšējā norausēja regulēšana	45-9
Apkope	
Ārējo savācēja aizsargu pacelšana un saliekšana	35-12
Drošības aizturi	65-1
Eļļošana	
Ik pēc 1000 stundām	55-6
Rindu ierīces reduktoru eļļa	55-6
Smalcinātāja reduktoru eļļa	55-7
Ik pēc 200 stundām	55-1
Gliemežtransportiera piedziņas ķēde	55-3
Gliemežtransportiera piedziņas slīdošais sajūgs	55-4
Pārbaudiet un noregulējiet ķēdes	55-1
Rindas ierīces piedziņas ķēdes eļļa	55-2
Rindu ierīces reduktora smērvielas līmenis	55-3
Slīdošie sajūgi	55-4
StalkMaster reduktora eļļas līmenis	55-5
Ik pēc 50 stundām	
Ievades piedziņas vārpstas eļļošanas nipelis	55-5
Intervālu tabula	55-1
Gliemežtransportiera grīdas tīrīšanas lūka	35-12
Ķēdes un ķēdesratu apvēršana	65-6
Nodiluma kompensēšanas uzliktnu noņemšana un uzstādīšana	65-10
Nomainiet rugāju gaismas spuldzi	65-11
Noņemiet un uzstādiet eļļas karteri	65-8
Noņemiet un uzstādiet iekšējo savācēju aizsargus	35-10
Noņemiet un uzstādiet iekšējo savācēju smailes	35-10
Spuldzes maiņa	
Brīdinājuma gaisma	65-11
Stiebru ruļļu noņemšana un uzstādīšana	65-2
Apkope novākšanas sezonas beigās	70-1
Ārējie savācēja pagarinājumi	35-10
Ārējo savācēja aizsargu pacelšana un saliekšana	35-12
Atbalsta plāksnes	
Atsākt	35-6
Ieregulēšana	35-9
Rokas balsta vadības ierīces	35-6
Atbilstības deklarācija	75-4
Attīrīšanas naži	
Regulēšana	45-1
AutoTrac RowSense	40-3

B

Brīdinājuma gaisma	
Spuldzes maiņa	65-11

Bultskrūvju un skrūvju pievilkšanas griezes momentu vērtības	
Metriskā	75-6
Unificētas collīgās	75-5

D

Daudzfunkciju sviras pults	
Regulējamās atbalsta plāksnes	35-9
Displejs	
Stūra statnis	
Hедера aktīvā vadība	35-3
Hедера augstuma automātiskās vadības sistēmas apraksts	35-4
Drošība	
Brauciet un strādājiet uzmanīgi	35-1
Brīdinājuma zīme	15-1
Līdzekļi	05-1
Režīma "Transportēšana pa ceļiem" izslēgšanas slēdzis	10-5
Slīpā transportiera kameras drošības aizturi	65-1
Drošība, izsargāšanās no augstspiediena šķidrumiem	
Augstspiediena šķidrumu bīstamība	10-8

E

Eļļas karteris	
Noņemiet un uzstādiet	65-8
Eļļas notecināšana	65-8
Eļļošana	
Ik pēc 1000 stundām	55-6
Rindu ierīces reduktoru eļļa	55-6
Smalcinātāja reduktoru eļļa	55-7
Ik pēc 200 stundām	55-1
Gliemežtransportiera piedziņas ķēde	55-3
Gliemežtransportiera piedziņas slīdošais sajūgs	55-4
Rindas ierīces piedziņas ķēdes eļļa	55-2
Rindu ierīces reduktora smērvielas līmenis	55-3
Slīdošie sajūgi	55-4
StalkMaster reduktora eļļas līmenis	55-5
Ik pēc 50 stundām	
Ievades piedziņas vārpstas eļļošanas nipelis	55-5
Intervālu tabula	55-1
Eļļošanas materiāls	
Sajaukšana	50-1

G

Gaismas	
Rugāji	40-4
Glabāšana	70-1
Gliemežtransportiera augstuma regulēšana	45-7
Gliemežtransportiera grīdas tīrīšanas lūka	35-12
Gliemežtransportiera piedziņas ķēdes eļļošana	55-3

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse	Lappuse
Gliemežtransportiera piedziņas ķēdes regulēšana... 45-10	Intervālu tabula
Gliemežtransportiera piedziņas slīdošā sajūga eļļošana..... 55-4	Eļļošana 55-1
Gliemežtransportieris..... 35-9	Izmēri..... 75-1
Augstuma regulēšana 45-7	
GPS vadība	K
AutoTrac RowSense 40-3	Kabīne
H	Slēdži
Hedera aktīvās vadības displejs..... 35-3	Atbalsta plāksņu vadības ierīces 35-6
Hedera augstuma automātiskās vadības sistēma..... 35-4	Stūra statnis
Hedera augstums	Hedera aktīvās vadības displejs..... 35-3
Automātiskās sistēmas apraksts..... 35-4	Hedera augstuma automātiskās vadības sistēmas apraksts 35-4
Hedera brīdinājuma gaisma	Kļūdu kodi..... 30-1
Spuldzes maiņa 65-11	Kalibrēšana
Hedera drošības līdzekļi 05-1	Hedera kalibrēšana
Hedera identifikācijas numurs 75-3	50./60. sērijas kombaini..... 30-2
Hedera identifikācijas plāksnīte 75-3	70. sērijas kombaini..... 30-2
Heders	S sērijas kombaini 30-1
Hedera aktīvās vadības displejs 35-3	Kad kalibrēt..... 30-1
Viena punkta fiksējošās tapas regulēšana..... 25-8	Kalibrēšanas kļūdu kodi..... 30-1
Viena punkta regulēšana 25-6	Kļūdu kodi..... 30-1
I	Kolektors
Identifikācijas plāksnīte..... 75-3	Ieslēgšana/izslēgšana..... 35-5
Ieregulēšana	Kalibrēšana
Platformas nolaišanas ātrums	50./60. sērijas kombaini..... 30-2
50. un 60. sērijas STS un 9000/10	70. sērijas kombaini..... 30-2
sērijas kombaini..... 30-8	S sērijas kombaini 30-1
70. sērijas kombains..... 30-7	Kombains
S sērijas kombains 30-7	Kabīne
Iestatījumi	Slēdži
Rokas balsta funkcijas 35-2	Režīma "Transportēšana pa ceļiem"
Iestatīšana	izslēgšanas slēdzis 10-5
Rokas balsts 35-2	Rokas balsts 35-2
Ievades piedziņas vārpstas eļļošanas nipelis..... 55-5	Slēdži
Ik pēc 1000 darba stundām	Režīma "Transportēšana pa ceļiem"
Eļļošana 55-6	izslēgšanas slēdzis 10-5
Rindu ierīces reduktoru eļļa..... 55-6	Slēdži
Smalcinātāja reduktoru eļļa 55-7	Režīma "Transportēšana pa ceļiem"
Ik pēc 200 darba stundām	izslēgšanas slēdzis 10-5
Eļļošana 55-1	Kukurūzas lobītājs
Gliemežtransportiera piedziņas ķēde 55-3	Pievienošana kukurūzas novākšanas platformai 25-4
Gliemežtransportiera piedziņas slīdošais sajūgs 55-4	Kukurūzas novākšanas platforma
Rindas ierīces piedziņas ķēdes eļļa 55-2	Piedziņas vārpsta..... 25-1
Rindu ierīces reduktora smērvielas līmenis..... 55-3	Slīpā transportiera kameras fiksēšana..... 25-1
Slīdošie sajūgi 55-4	Kukurūzas novākšanas platformas
StalkMaster reduktora eļļas līmenis 55-5	atvienošana no slīpā transportiera kameras..... 25-5
Pārbaude	Kukurūzas novākšanas platformas
Ķēdes 55-1	izmantošana
Ik pēc 50 darba stundām	Bojātas vai salauztas kukurūzas novākšana 35-8
Eļļošana	Brauciet un strādājiet uzmanīgi..... 35-1
Ievades piedziņas vārpstas eļļošanas nipelis..... 55-5	Kukurūzas graudu novākšana 35-8
	Vispārīgā informācija 35-1
	Kukurūzas novākšanas platformas piedziņas
	ieslēgšana..... 35-5
	Kukurūzas novākšanas platformas piedziņas
	izslēgšana..... 35-5

Turpinājums nākamajā lappusē

	Lappuse		Lappuse
KUKURŪZAS PĪŅI		Nodiluma kompensēšanas uzliktņu	
Atvienošana no slīpā transportiera kameras.....	25-5	noņemšana un uzstādīšana.....	65-10
Brauciet un strādājiet uzmanīgi.....	35-1	Nodiluma kompensēšanas uzliktņu uzstādīšana.....	65-10
Pārvietošanās ātrums.....	35-1	Nomainiet rugāju gaismas spuldzi.....	65-11
Piedziņas ieslēgšana/izslēgšana.....	35-5	Noņemiet un uzstādiet eļļas karteri.....	65-8
Pievienošana slīpā transportiera kamerai.....	25-1	Noņemiet un uzstādiet iekšējo savācēju aizsargus..	35-10
Pievienošana slīpā transportiera kameras		Noņemiet un uzstādiet iekšējo savācēju smailes.....	35-10
modeļiem līdz 60. sērijai.....	25-4	Noņemiet un uzstādiet savācēja ķēdi.....	65-7
Transportēšana uz treilera.....	20-1	Norausējs	
Traucējummeklēšana.....	60-1	Apakšējā norausēja regulēšana.....	45-9
Vispārīgā informācija.....	35-1		
K		P	
Ķēde		Pārbaudiet ķēdes.....	55-1
Gliemežtransportiera ķēdes apkope.....	55-1	Pārvietošanās ātrums.....	35-1
Gliemežtransportiera piedziņas ķēdes		Piedziņas ķēdesrata regulēšana.....	45-6
regulēšana.....	45-10	Kombaini.....	45-6
Ķēdes savienošana.....	45-9	Kukurūzas lobītāji.....	45-6
Ķēdes un ķēdesrata apvēršana.....	65-6	Lopbarības novācēji.....	45-6
Rindas ierīces piedziņas ķēdes apkope.....	55-1	Piedziņas ķēdesratu regulēšana.....	45-6
Rindu ierīces piedziņas ķēdes regulēšana.....	45-4	Kombaini.....	45-6
Savācēja ķēdes apkope.....	55-1	Kukurūzas lobītāji.....	45-6
Savācēja ķēdes nomaiņa.....	65-7	Lopbarības novācēji.....	45-6
Savācēja ķēdes spriegojuma regulējums.....	45-2	Pievienošana	
Savācēja ķēdes vijuma regulējums.....	45-2	Kombaini līdz 60. sērijai.....	25-4
Ķēdes savienošana.....	45-9	Kombains.....	25-1
Ķēdes un ķēdesrata apvēršana papildu nodilumam..	65-6	Kukurūzas lobītājs.....	25-4
Ķēdesrati		Lopbarības novācējs.....	25-4
Kombainu regulēšana.....	45-6	Pievilkšanas griezes momentu tabulas	
Kukurūzas lobītāju regulēšana.....	45-6	Metriskā.....	75-6
Lopbarības novācēju regulēšana.....	45-6	Unificētas collīgās.....	75-5
L		Platformas nolaišanas ātrums	
Labības plāvēja darbība		Ieregulēšana.....	30-8
Slīpā transportiera nolaišanas ātruma un		70. sērijas kombains.....	30-7
jūtības regulēšana.....	30-8	S sērijas kombains.....	30-7
70. sērijas kombains.....	30-7	Platformas plāksnes	
S sērijas kombains.....	30-7	Regulēšana.....	45-3
Lopbarības novācējs		Platformas plākšņu regulēšana.....	45-3
Pievienošana kukurūzas novākšanas platformai....	25-4	Poga	
M		Režīma "Transportēšana pa ceļiem" izslēgšana.....	10-5
Mainiet brīdinājuma gaismas spuldzi.....	65-11	Rokas balsta pogas.....	35-2
Mašīnas projektētais darbmūžs.....	75-5	Produkta identifikācijas numurs.....	75-3
Metrisko bultskrūvju un skrūvju pievilkšanas		R	
griezes momentu vērtības.....	75-6	Regulējama atbalsta plāksne.....	35-9
Montāža un demontāža		Regulējama ātruma slīpā transportiera	
StalkMaster smalcināšanas asmeņi.....	65-10	kamera	
N		50., 60., 70. sērijas kombaini.....	35-7
Nodiluma kompensēšanas uzliktņi		Regulējamas siksnas piedziņas slīpā	
Montāža un demontāža.....	65-10	transportiera kamera	
		00. un 10. sērijas kombaini.....	35-7
		Režīma "Transportēšana pa ceļiem"	
		izslēgšanas slēdzis.....	10-5
		Rindu ierīce.....	35-9
		Atbalsta plākšņu vadības ierīces.....	35-6
		Fiksēta ātruma piedziņas ķēdesratu regulēšana....	45-6

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse	Lappuse
Kombaini 45-6	Mainīgā ātruma 35-7
Kukurūzas lobītāji 45-6	50., 60., 70. sērijas kombaini 35-7
Lopbarības novācēji 45-6	Nolaišanas ātruma un jutības regulēšana 30-8
Ķēdes savienošana 45-9	70. sērijas kombains 30-7
Ķēdes un ķēdesratu apvēršana 65-6	S sērijas kombains 30-7
Nomainiet rindu ierīces reduktora eļļu 55-6	Regulējama siksnas piedziņa 35-7
Piedziņas ķēdes eļļa 55-2	00. un 10. sērijas kombaini 35-7
Platformas plāksņu regulēšana 45-3	Slīpā transportiera kamera ar fiksētu ķēdi 35-7
Rindu ierīces piedziņas ķēdes regulēšana 45-4	Ķēdesratu regulēšana 45-6
Savācēja ķēdes nomainīšana 65-7	Kombaini 45-6
Savācēja ķēdes spriegojuma regulēšana 45-2	Kukurūzas lobītāji 45-6
Savācēja ķēdes vijumu regulēšana 45-2	Lopbarības novācēji 45-6
Savācēja punkta augstuma regulēšana 45-1	Slīpā transportiera kameras atbloķēšana manuāli 25-8
Segplāksnes atjaunošana 35-6	Slīpā transportiera kameras fiksēšana 25-8
Stiebru ruļļi 40-2	Slīpā transportiera kameras manuāla atbloķēšana 25-8
Rindu ierīces piedziņas ķēdes regulēšana 45-4	Slīpā transportiera kameras tapas (tīrīšana) 25-8
Rindu ierīces reduktora smērvielas līmenis 55-3	Smalcināšanas reduktori 65-10
Rindu ierīces reduktori 55-6	Nažu asmeņu noņemšana un uzstādīšana 40-3
Rokas balsts 35-2	StalkMaster 40-3
Funkcijas 30-1	Smalcinātāja reduktori 55-7
Kļūdu kodi 35-2	Nomainiet eļļu 55-5
Pogas 35-2	Pārbaudiet eļļas līmeni 55-4
Slēdži 35-6	Slīdošā sajūga eļļošana 50-1
Atbalsta plāksņu vadības ierīces 40-3	Smērviela 50-1
RowSense vadība 40-4	Īpaši augstam spiedienam un vairākiem mērķiem .. 50-1
Rugāju gaismas 65-11	Smērvielas, drošība 50-1
Spuldzes nomainīšana 65-11	Drošība, smērvielas 50-1
	Smērvielu sajaukšana 50-1
	Smērvielu uzglabāšana 50-1
	Uzglabāšana, smērvielu 75-1
	Specifikācijas 75-4
	Atbilstības deklarācija 65-11
	Spuldzes maiņa 65-11
	Hedera brīdinājuma gaisma 65-11
	Spuldzes nomainīšana 65-11
	Rugāju gaisma 65-11
	StalkMaster 55-5
	Pārbaudiet eļļas līmeni reduktorā 55-4
	Slīdošā sajūga eļļošana 65-10
	Smalcināšanas asmeņu apvēršana 65-10
	Smalcināšanas asmeņu noņemšana un 65-10
	uzstādīšana 40-3
	StalkMaster smalcināšanas iespēja 40-2
	Stiebru ruļļi 65-2
	Montāža un demontāža 40-2
	Pretēji vērsti naži 40-2
	Sazobes naži 40-2
	Taisnas rievās 65-2
	Stiebru ruļļu noņemšana un uzstādīšana 75-6
	Stiprinājumu pievilksanas griezes momentu 75-5
	vērtības 35-3
	Metriskā 35-4
	Unificētas collīgās 35-4
	Stūra statnis 35-4
	Displejs 35-4
	Hedera aktīvā vadība 35-4
	Hedera augstuma automātiskās 35-4
	vadības sistēmas apraksts 35-4

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Svari	75-1
-------------	------

T

Tīrīšanas lūka	35-12
Transportēšana	20-2
Piekabe	20-1
Režīma "Transportēšana pa ceļiem" izslēgšanas slēdzis	10-5
Transportēšana uz platformas	20-2
Traucējummeklēšana	
Aktīvā hедера vadība (Active Header Control – AHC)	60-4
KUKURŪZAS PĪKLI	60-1

U

Unificēto collīgo bultskrūvju un skrūvju pievilkšanas griezes momentu vērtības	75-5
Universālā savienojuma nogriežamā skrūve	25-9
Universālā savienotāja regulēšana	25-6
Universālais savienotājs, slīpā transportiera kameras tapu regulēšana	25-8
Uzstādiet eļļas karteri	65-8

V

Vadības ierīces	
Rokas balsta funkcijas	35-2
Vāļīšu savācēji	40-1
Viena punkta fiksatora regulēšana	25-6
Viena punkta fiksējošās tapas regulēšana	25-8

Pieejamas John Deere publikācijas par apkopi

Tehniskā informācija

Tehnisko informāciju iespējams iegādāties no John Deere. Publikācijas ir pieejamas drukātā vai CD-ROM formātā.

Pasūtījumu var veikt, izmantojot vienu no turpmāk minētajām iespējām:

- John Deere tehniskās informācijas veikals:
www.JohnDeere.com/TechInfoStore
- Tālr. 1-800-522-7448
- Sazinieties ar John Deere izplatītāju

Pieejamā informācija ietver:

- **DETAĻU KATALOGI** ietver rezerves daļas, kas pieejamas jūsu mašīnai, kā arī sniedz detalizētus attēlus, lai palīdzētu noteikt pareizās detaļas. Katalogi ir arī noderīgi montāžas un demontāžas darbiem.
- **OPERATORA ROKASGRĀMATAS** nodrošina ar informāciju par drošību, ekspluatāciju, tehnisko apkopi un apkalpošanu.
- **TEHNISKĀS ROKASGRĀMATAS** izklāsta informāciju par mašīnas apkopi. Rokasgrāmatas ietver specifikācijas, ilustrētas montāžas un demontāžas procedūras, hidrauliskās eļļas plūsmas diagrammas un vadojuma diagrammas. Dažiem izstrādājumiem ir atsevišķas rokasgrāmatas, kas ietver informāciju par remontu un diagnostiku. Dažas detaļas, piemēram, dzinēju, ir pieejamas atsevišķā komponentu tehnisko rokasgrāmatā.
- **IZGLĪTĪBAS PROGRAMMAS**, tostarp piecas visaptverošu grāmatu sērijas, sīki izklāsta pamatinformāciju, neatkarīgi no ražotāja:
 - Lauksaimniecības pamatu sērija aptver tehnoloģijas lauksaimniecībā un lopkopībā.
 - Sērija par saimniecību biznesa vadību aplūko "reālās pasaules" problēmas un piedāvā praktiskus risinājumus mārketinga, finansēšanas, iekārtu izvēles un atbilstības jomās.
 - Rokasgrāmatas ar pamatinformāciju par apkopi rokasgrāmatās parāda, kā remontēt un tehniski uzturēt bezceļa iekārtu.
 - Rokasgrāmatas ar pamatinformāciju par mašīnas ekspluatāciju izskaidro mašīnas iespējas un noregulējumus, norāda, kā uzlabot mašīnas veiktspēju un kā novērst nevajadzīgas darbības laukā.
 - Rokasgrāmatas par kompakto tehniku sniegti norādījumi iekārtu līdz 40 zirgspēkiem uz jūgvārpstu apkalpošanā un aprīkojuma uzturēšanā.



TS189 —UN—17JAN89



TS191 —UN—02DEC88



TS224 —UN—17JAN89



TS1663 —UN—10OCT97

DX,SERVLIT -25-21APR16-1/1

John Deere rezerves daļas

Mēs piegādājam Jums visīsākā laikā oriģinālās John Deere rezerves daļas un līdz ar to, ļaujam izvairīties no garām dīkstāvēm.

Tā kā mums ir plaša, labi izveidota noliktavu saimniecība, mēs vienmēr varam apmierināt Jūsu vajadzības.



JN90-1/1

TS100 — UN — 23AUG88

Pareizie instrumenti

Precīzie instrumenti un pārbaudes ierīces ļauj mūsu klientu dienestam ātri noteikt un novērst traucējumus.. līdz ar to Jūs ekonomējat laiku un naudu.



JN90-1/1

TS101 — UN — 23AUG88

Augsti kvalificēts klientu dienesta personāls

John Deere servisa speciālisti nepārtraukti paaugstina savu kvalifikāciju.

Regulāri notiek apmācības, kas nodrošina, ka mūsu labi pārzina Jūsu iekārtas uz zina kā tās kopt un uzturēt.

Rezultāts?

Tā ir pieredze, uz kuru Jūs variet balstīties!



JN90-1/1

TS102 — UN — 23AUG88

Ātra palīdzība tieši vajadzīgajā vietā

Mēs varam Jums palīdzēt ātri un efektīvi, un vispirms tur, kur Jums šī palīdzība ir visvairāk vajadzīga.

Mēs remontējam pie Jums vai mūsu darbnīcās bez jebkādām problēmām: Nāciet pie mums un uzticieties mums.

JOHN DEERE IR EFEKTĪVS KLIENTU DIENESTS: Mēs būsīm pie Jums tad, kad mēs jums esam vajadzīgi.



JN90-1/1

TS103 — UN — 23AUG88

John Deere tehniskās palīdzības dienests rūpējas, lai varat domāt tikai par darbu.

John Deere tehniskās palīdzības dienests rūpējas, lai varat domāt tikai par darbu.

