469, 469S, 569 және 569S дөңгелек тең жинағыштары (Экспорттау)

(Сериялық нөмір 380001 -)

МЕХАНИК-ЖҮРГІЗУШІНІҢ НҰСҚАУЛЫҒЫ

469, 469 сүрлемге арналған үлгілер, 569 және 569 сүрлемге арналған дөңгелек тең жинағыштары (Экспорттау)

OMFH319982 ШЫҒАРЫЛЫМЫ H6 (KAZAKH)

John Deere Ottumwa Works

Экспорт

PRINTED IN U.S.A.

Кіріспе

Алғы сөз



E62396 —UN—09APR12

569 MegaWide™ Plus көтергішімен бірге, COVER-EDGE™ тор орағышы және қосымша итергіш

Құрылғының жұмысы мен оған қызмет көрсетудің әдісін білу үшін ОСЫ НҰСҚАУЛЫҚТЫ МҰҚИЯТ ОҚЫҢЫЗ. Бұлай жасамау адамның жарақат алуына немесе құрылғыға зақым келтіруі мүмкін. Машинаның бұл нұсқаулығын немесе қауіпсіздік белгілерін басқа тілдерде де оқуға болады (тапсырыс беру үшін John Deere дилеріне хабарласыңыз).

БҰЛ НҰСҚАУЛЫҚ машинаның тұрақты бөлігі ретінде ҚАРАСТЫРЫЛУЫ КЕРЕК және сатылғанда бірге берілу керек.

Осы нұсқаулықтағы ӨЛШЕМДЕР метрикалық және дәстүрлі АҚШ бірлік эквиваленттерінде берілген. Тек дұрыс қосалқы бөлшектер мен дәнекерлерді қолданыңыз. Метрикалық және дюймдік дәнекерлер арнайы метрикалық немесе дюймдік гайка кілтін қажет етеді.

Алға жүргенде ОҢ ЖӘНЕ СОЛ жақтар аспа құрал жүретін бағытқа қарау арқылы анықталады.

"Техникалық сипаттама" немесе "Идентификациялық нөмірлері" бөлімінде ӨНІМНІҢ ИДЕНТИФИКАЦИЯЛЫҚ НӨМІРЛЕРІН (Ө.И.Н.) ЖАЗЫҢЫЗ. Машина ұрланған жағдайда іздеп, табуды жеңілдету үшін барлық нөмірлерді мұқият жазып алыңыз. Сондай-ақ, сіз бөлшектерге тапсырыс бергенде де дилерге осы нөмірлер қажет болады. Идентификациялық нөмірлерді машинаның қауіпсіз жеріне қойыңыз.

БҰЛ МАШИНАНЫ ЖЕТКІЗУДЕН БҰРЫН дилер жеткізуден бұрын тексеруді орындағанына көз жеткізіңіз.

БҰЛ ТЕҢ ЖИНАҒЫШ дәстүрлі ауылшаруашылық немесе соған ұқсас жұмыстарды ғана орындауға АРНАЛҒАН ("МАҚСАТТЫ ПАЙДАЛАНУ"). Кез келген басқа жолмен пайдалану мақсатты пайдалануға қайшы деп есептеледі. Өндіруші дұрыс емес пайдалану нәтижесінде орын алған зақымдалуға немесе жарақаттануға ешқандай жауапкершілік алмайды және бұл қауіптер тек қана пайдалануға қатысты болуы керек. Өндіруші көрсеткен жұмыс жағдайларына, қызмет көрсетуге және жөндеуге сәйкес болу және оны қатаң сақтау мақсатты пайдаланудың маңызды элементтері болып табылады.

БҰЛ ТЕҢ ЖИНАҒЫШТЫ тек оның барлық ерекшеліктерін білетін және қатысты қауіпсіздік ережелерімен таныс (апаттық жағдайдың алдын алу) адам ғана БАСҚАРУЫ, қызмет көрсету және жөндеуі керек. Апаттық жағдайдың алдын алу ережелерін, барлық басқа жалпымен мойындалатын қауіпсіздік бойынша ережелерді, еңбек медицинасы және көлік қозғалысы ережелерін әрқашан сақтау керек. Осы тең жинағышта жасалған кез келген жөнсіз өзгертулер жасап шығарушыны кез келген зақым немесе жарақат алу жауапкершілігінен босатады.

Осы машинаның бастапқы иесі болмасаңыз, жергілікті John Deere дилерімен байланысып, машинаның сериялық нөмірін хабарлау сіздің мүддеңізде. Бұл John Deere компаниясына кез келген шығарылымдар немесе өнімнің жетілдірулері туралы хабарлауға көмектеседі.

PP98408,000081B -KK-27JUN12-1/1

Мазмұны

Бет

Қауіпсіздік белгілері
Машинаның кауіпсіздік ерекшеліктері 05-1

Қауіпсіздік
Қауіпсіздік ақпаратын тану 10-1
Қауіпсіздік нұсқаулықтарын орындау.....10-1
Айналадағы адамдарды қорғау 10-1
Дөңгелек тең жинағышты қауіпсіз басқару.....10-2
Еңістерде қауіпсіз басқару 10-2
Домалақ теңдерді қауіпсіз тиеу.....10-3
Төтенше жағдайларға дайындалу.....10-3
Өрттің алдын алу 10-4
Өрт болған жағдайда.....10-5
Қорғаушы киімді кию.....10-5
Ауылшаруашылық химиялық заттарын қауіпсіз пайдалану.....10-6
Айналатын трансмиссиялардан аулақ тұру.....10-7
Қауіпсіздік шамдарын және құрылғыларын пайдалану.....10-7
Қауіпсіздік шынжырын пайдалану 10-8
Жүктерді қауіпсіз сүйреу.....10-8
Қауіпсіз техникалық қызмет көрсету.....10-9
Пісіру немесе қыздыру алдында бояуды алу.....10-9
Қысымдалған сұйықтық желілерінің жанында қыздыруды болдырмау 10-10
Жоғары қысымды сұйықтықтарды болдырмау 10-10
Пайдаланудан шығару — Сұйықтықтар мен құрамдастарды тиісті түрде қайта өңдеу және кәдеге жарату 10-11

Қауіпсіздік белгісінің орналасуы
Қауіпсіздік белгілерін ауыстыру 15-1
Қауіпсіздік белгілері 15-2

Өрт болған жағдайда
Өрт болған жағдайда—Қосымша ақпарат 16-1

Трактордың дайындау
Тарту құралын баптау.....20-1
Трактордың тарту құралы (ауыр режим).....20-3
Үш нүктелі ілгектің күйі 20-3
Трактор доңғалақтарын баптау.....20-3

Бет

Балластты, доңғалақ аралығын және шинаны үрлеуді тексеру.....20-4
Трактордың гидравликалық розеткаларын баптау 20-4
Трактордың желілік розеткасы.....20-5
BaleTrak™ Pro монитор контроллерін ашық жердегі трактор ға орнату 20-6
BaleTrak™ Pro монитор контроллерін ComfortGard™ кабинасына орнату 20-7
BaleTrak™ Pro монитор контроллерін SOUND-GARD™ кабинасына орнату.....20-8
Оң жақтағы артқы көрініс айнасы 20-9
Кеңейтілген артқы көрініс айнасы.....20-9

Тең жинағышты дайындау
Жіпті таңдау.....25-1
Жіп домалақтарын байлау 25-1
Оң жақ арқан жәшігіндегі арқанды бағыттау (артқы арқан тұтқасы).....25-2
Сол жақ арқан жәшігіндегі арқанды бағыттау (артқы арқан тұтқасы).....25-6
Жіп домалағын сақтауды ауыстыру (жабдықталған жағдайда) 25-10
Тең жинағыштың ілгегін баптау.....25-11
Доңғалақ шпиндель күйлері—әдеттегі немесе Mega-Tooth™ көтергіші 14L x 16,1 шиналарымен (тек 569).....25-14
469, 469S, 569 және 569S тең жинағыштарына доңғалақ шпиндельдерінің күйлері MegaWide™ Plus көтергішімен және 14L x 16,1 шиналарымен.....25-15
469, 469S, 569 және 569S тең жинағыштарына доңғалақ шпиндельдерінің күйлері MegaWide™ Plus көтергішімен және 21,5L x 16,1 шиналарымен.....25-16
Шинаны орнату және доңғалақ гайканың айналдыру моменті.....25-17
Доңғалақ шпиндельдерін 14L x 16,1 шиналарымен баптау.....25-18
Шинаны үрлеу қысымдары 25-18

Келесі бетте жалғасады

Бастапқы нұсқаулықтар. Осы нұсқаулықтағы барлық ақпараттар, суреттер және сипаттамалар жариялым кезіндегі қол жетімді ең соңғы ақпараттарға негізделген. Жариялаушы кез келген уақытта өзгертулерді ескертусіз енгізуге құқылы.

COPYRIGHT © 2016
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRUCTION ™ Manual

Бет

Тең жинағышты тор орағышқа немесе B-Wrap торына дайындау
Тор орағыш материалын таңдау....26-1
Торлап орағыш материалы....26-1
Тор орағышының жапқышын ашу және жабу....26-2
Торлап орағыш тежеуішін босату....26-2
Тор орағыш материалына жіп өткізу және бағыттау....26-3
B-Wrap материалын жүктеу....26-5
Орау материалын сақтау....26-8

Бекіту және ажырату
Негізгі ҚБЖ трансмиссиясын жинау (қажет болса)....30-1
Тең жинағышты трактордың тарту құралына бекіту....30-1
Тарту құралының қалқанын орнату....30-2
ҚБЖ трансмиссиясын қосу....30-3
Трактордың гидравликалық жүйесіне бекіту....30-4
Трактордың желілік розеткасы....30-5
Доңғалақ тең жинағыш сымын жалғау....30-6
Артқы немесе ескерту шам тығынын тракторға жалғау....30-6
Тең жинағышты трактордан ажырату....30-7

Тасымалдау
Тең жинағышты тасымалдауға дайындау....35-1
Қауіпсіз тасымалдау процедураларын орындау....35-2
Шамдарды жетілдіру модулінің жұмысы....35-2
Кеңейтілген артқы көрініс айнасы....35-3

Іске қосу кезеңі
Тең жинағышты алғаш іске қосу кезеңі....36-1
Алғашқы 10 сағаттан кейін—доңғалақ гайкасының айналдыру моменті....36-1
Алғашқы 50 сағаттан кейін—беріліс қорабы....36-1
Алғашқы 50 сағаттан кейін—доңғалақ гайкасының айналдыру моменті....36-2

Тең жинағышты басқару
Тең жинағышты әр пайдаланудан бұрын....40-1
Домалақ теңдерді тиеу....40-1
Домалақ теңдерді тор орағышпен бірге тиеу....40-1
Домалақ теңдерді B-Wrap торымен бірге тиеу....40-1
Домалақ теңдерді жіберу....40-1
Дәнді дайындау....40-2
Тең жинағышты алғаш іске қосу кезеңі....40-2
BaleTrak™ Pro монитор контроллері жүйесіне кіріспе....40-3

Бет

BaleTrak™ Pro монитор контроллерінің анықтамасы....40-4
BaleTrak™ Pro монитор контроллерінің пернелері мен қосқыштары....40-5
BaleTrak™ Pro монитор контроллерінің дисплейлері мен көрсеткіштері....40-6
BaleTrak™ Pro монитор контроллерінің орнату мәндері мен бастапқы параметрлері....40-7
BaleTrak™ Pro монитор контроллерін тұтынушы және орнату арналары....40-8
BaleTrak™ Pro монитор контроллерінің арналары....40-10
BaleTrak™ Pro монитор контроллерінің жұмысы....40-11
BaleTrak™ Pro монитор контроллерінің дабылдарын іске қосу....40-12
Дыбысты дабыл деңгейін баптау....40-13
Жетек ролигіндегі сырғу муфтасының жұмысы (тек MegaWide™ Plus және MegaTooth™ көтергіштері)....40-13
Сырғу муфтасының дабылы (тек MegaWide™ Plus және MegaTooth™ көтеру құралдары)....40-13
Тең диаметрін баптау....40-15
Тең диаметрінің дисплейін баптау....40-16
Қосымша айнымалы өзек параметрі....40-18
Айнымалы өзек диаметрін баптау (жабдықталған болса)....40-19
Жіп орағыш шарттары және параметрлері....40-20
Жіп аралығын орнату....40-22
Жіптің шеттегі орағыштарының санын орнату....40-23
Жіптің шеттегі орағыш қашықтығы....40-25
Тор орағыштардың санын орнату (жабдықталған жағдайда)....40-27
Тор қосқышының көрсеткіші....40-27
B-Wrap тең жинауға арналған монитор дисплейі....40-28
Ұсынылған жинау нұсқаулары....40-29
Тең пішінінің көрсеткіштерін түсіндіру....40-31
Дестеде өру....40-33
Тең санауыштарды қарау және қалпына келтіру....40-34
Қолмен басқарылатын жетек, орағыш қосқышы және айналма қосқыштары....40-35
Айналма қосқышы (тек жіп орағышы)....40-36
BaleTrak™ Pro монитор контроллерін бастапқы параметрге қайта орнату (001 арнасы)....40-36
Құрғақ сабанның жіп орағышының бағдарламасы (002 арнасы)....40-37
Жіпті қайта ұзартуды орнату (003 арнасы)....40-38

Келесі бетте жалғасады

Бет

Синхронды орағышты орнату (004 арнасы) ..40-38
Тең диаметрі датчигін баптау (005 арнасы) ..40-39
Торлап орағыш кідірісін баптау (006 арнасы).....40-40
Тең пішінінің датчигін баптау (007 және 009 арнасы) 40-40
Монитор контроллерінің дисплейін орнату, метрлік немесе ағылшын өлшем бірліктері (008 арнасы) 40-42
Толуға жақын көрсеткішінің орнату нүктесін орнату (010 арнасы) 40-43
Тең пішінінің сезімталдығын орнату (011 арнасы).....40-44
Тор қосқышын сынау (012 арна).....40-45
Шамадан тыс өлшемдегі теңді және қақпа ысырмасының қосқыштарын сынау—монитор контроллері көмегімен сынау (013, 014 және 015 арналары) 40-46
ҚБЖ және төменгі жетек ролигінің жылдамдығын тексеру (016 және 017 арналары) 40-47
Жіп немесе торлап орағыш жетегінің тогын сынау (018 арнасы).....40-49
Трактордың желілік розеткасының кернеуін сынау (019 арнасы) 40-50
Сұйық кристалды дисплей (СКД) панелін сынау (020 арнасы).....40-51
Жіп тұтқасын калибрлеу (029 арнасы) 40-52
Жіп шығуының кідірісін баптау (033 арнасы).....40-53
Кесу күйін баптау (034 арна).....40-54
Тең бағдарын баптау (035-арна).....40-55
Тең жинағыш үлгісінің бағдарламасы (201 - арна).....40-56
Жіп мүмкіндігі (202 - арна)(қосу және өшіру).....40-57
Тор орағыш және B-Wrap мүмкіндігі (203 арна)(Қосу және өшіру).....40-58
Сырғу муфтасының дабылы ҚБЖ жылдамдығының датчигі (204 - арна) (қосу және өшіру).....40-59
Сырғу муфтасының дабылы жетек ролигінің АЙН/МИН датчигі (205 арнасы) (қосу және өшіру) 40-60
Сырғу муфтасының дабылы ҚБЖ және жетек ролигінің АЙН/МИН датчиктерін калибрлеу (206 және 207 арналары) 40-61
Қосымша айнымалы өзек жұмысын іске қосу (208 арнасы).....40-64
Теңнің тығыздық датчигі 40-64
Тең тығыздығын баптау.....40-65
Жіп керілісін баптау 40-65
Көтергіштің биіктігін баптау 40-68
Көтергіш датчигінің доңғалақтарын баптау...40-69
B-Wrap датчигін баптау 40-69

Бет

Жинаушы доңғалақ биіктігін баптау (жабдықталған жағдайда) 40-70
Өрістегі тең жинағыш көрінісі.....40-71
Қақпаны құлыптау.....40-72
Көтергішті өшіру.....40-72
Қосулы тең жинағышты ажырату.....40-73
Теңді күрделі шарттарда бастау 40-74
Қысқа, құрғақ, сырғанақ дәндерді теңге жинау 40-75
Теңнің жүгері сабақтары.....40-77
Ұзын, қатты, қамыс түріндегі дәндерді теңге жинау 40-79
Ылғал пішенді теңге жинау 40-80
Жетек ролигіндегі (көтергіш) сырғу муфтасының жұмысы.....40-81
Тең жинағышты теңнің итергішпен басқару (жабдықталған жағдайда) 40-81
Теңнің итергішін құлыптау (жабдықталған жағдайда) 40-82
Тең итергішті қосу (жабдықталған жағдайда).....40-83

Тіркемелер

Көтеру құралының қатар доңғалақтары (әдепкі көтеру құралы) 45-1
Жиналатын доңғалақтар 45-1
Теңді итергіш.....45-2
COVER-EDGE™ бетті орау құралы.....45-2
Жинағыш көтергішінің гидравликалық механизмі.....45-3
Айнымалы өзек клапаны.....45-3
BaleTrak™ Pro монитор-контроллері.....45-3
Монитор-контроллерін орнату кронштейндері 45-4
Бекіту құралдар жинағы 6000 және 7000 сериялы тракторлардың ашық жұмыс орны үшін 45-4
Он жіп домалағын сақтау 45-5
Белдікті біріктіру құралы.....45-5
Қайралған тісті құрал.....45-5
Электр ашалы розетка 45-6
Кеңейтілген артқы көрініс айнасы.....45-6
Оң жақтағы артқы көрініс айнасы 45-6
Сырғу муфтасының ескерту жүйесі.....45-7
Дән дефлекторының жинағы 45-7
Өрт сөндіргіш 45-7
Тозған втулкалар жинағы 45-8
Сүрлеу шнегінің жинағы 45-8
Қосымша керіп кигізілетін ролик 45-9
Жүгері сабағының беруін жақсарту жинағы 45-9
Көтергіштің толтыру табақтары жүгері сабақтарына арналған 45-9
Майлау блогының жүйесі 45-10
Байланысты жабдық.....45-10

Келесі бетте жалғасады

Бет

Майлау және техникалық қызмет көрсету

Машинаны майлау және қауіпсіз техникалық қызмет көрсету 50-1
Май 50-1
Беріліс қорабының майы 50-2
Баламалы және синтетикалық майлар 50-2
Майлау таңбаларын тексеру 50-2
Майлау және техникалық қызмет көрсетуді орындау 50-3
Өртті болдырмау 50-3
Қажетінше - белдік істіктері 50-3
Қажетінше - керіліс тұтқасының тозған арналары 50-4
Алғашқы 50 сағат 50-4
Әр 10 сағат сайын 50-5
Әр 30 сағат сайын 50-6
Әр 100 сағат сайын 50-11
Жыл сайын 50-11

Ақаулықтарды жою

ҚБЖ трансмиссиясының қиындықтары 55-1
Негізгі жетек үйкелісінің сырғу муфтасы 55-2
Жетек шынжырының қиындықтары 55-3
Беріліс қорабының қиындықтары 55-4
Гидравликалық функция қиындықтары 55-5
Автоматты түрде жіп орау 55-9
BaleTrak™ Pro монитор-контроллерінің қиыншылықтары 55-18
Сырғу муфтасының дабылы 55-30
Беру қиындықтары 55-32
Қиындықтарға ролик дефлекторын беру 55-36
Көтергіш қиындықтары 55-37
Тең сапасы 55-42
Тең жинағыштың жалпы қиындықтары 55-44
Итергіш қиындықтары 55-53
Жоғары ылғалдық жиынтығының қиыншылықтары (сүрленге шөпті теңге жинау) 55-55
Тор орағышының қиындықтары 55-58
BaleTrak™ Pro монитор контроллерінің қате кодтары 55-75

Қызмет көрсету—Тең жинағыш

Қызмет көрсету туралы толық ақпарат 60-1
Қауіпсіз қызмет көрсету рәсімдерін қолдану 60-2
Өртті болдырмау 60-3
Қызмет көрсету аймағын таза ұстау 60-4
Шиналарға қауіпсіз қызмет көрсету 60-5
Шығыс білікті қолмен айналдыру 60-5
BaleTrak™ Pro құрамдасының орындары 60-6
Сымдар диаграммасы—BaleTrak™ Pro монитор контроллерінің басқару жүйесі 60-8
Сымдар диаграммасы—BaleTrak™ Pro монитор-контроллері 60-10
Сымдар диаграммасы—Тең жинағыш 60-13

Бет

Гидравликалық жүйе диаграммасы 60-16
Көтергіш жетегінің белдік шкивіндегі серіппенің бастапқы ұзындығын баптау—тұрақты көтергіш (569) 60-17
Көтергіш жетегінің белдік шкивін баптау—тұрақты көтергіш (569) 60-17
Көтергіштің жетек шынжырларын баптау (MegaTooth™ көтергіші) 60-18
Көтергіштің жетек шынжырларын баптау (MegaWide™ Plus көтергіші) 60-18
Төменгі жетек ролигі шынжырын баптау 60-21
Жоғарғы жетек ролигі шынжырын баптау 60-22
Жоғарғы жетек ролигі шынжырының бағыттағыштарын баптау 60-23
Жетек ролигінің мойынтіректерін немесе сол жақ жұлдызшаларды ауыстыру 60-23
Сол жақтағы жоғарғы жетек ролигінің мойынтірегін орнату 60-24
Сол жақтағы төменгі жетек ролигінің мойынтірегін ауыстыру 60-30
Оң жақтағы төменгі жетек ролигінің мойынтірегін ауыстыру 60-37
Оң жақтағы жоғарғы жетек ролигінің мойынтірегін орнату 60-42
Компрессор тіреуін алып тастау (Тұрақты және MegaTooth™) 60-45
Компрессор тіреуін орнату (Тұрақты және MegaTooth™) 60-46
Компрессор тіреуін баптау (Тұрақты және MegaTooth™) 60-47
Компрессор өзегінің арнасын баптау (MegaTooth™ көтергіші) 60-47
Компрессор тіреуін алу (MegaWide™ Plus) 60-48
Компрессор тіреуін орнату (MegaWide™ Plus) 60-48
Компрессор өзектерін баптау (MegaWide™ Plus) 60-49
Ролик дефлекторын алу және орнату 60-50
Ролик дефлекторының биіктігін баптау 60-50
Ролик дефлекторының қалқу керілісін баптау 60-51
Ролик дефлекторын теңдестіру 60-52
Тістерді ауыстыру (көтергіш орнатылды) 60-53
Жоғарғы жетек ролигі шынжырының шкив втулкасын айналдыру немесе ауыстыру 60-57
Негізгі ҚБЖ трансмиссиясының сырғу муфтасын баптау 60-58
Негізгі ҚБЖ трансмиссиясының сырғу муфтасының сырғуы 60-59
Көтергіштің сырғу муфтасының айналдыру моментін тексеру (MegaTooth™ немесе MegaWide™ Plus) 60-61
ҚБЖ және жетек ролигінің (көтергіш) сырғу муфтасы дабылының

Келесі бетте жалғасады

Бет

датчиктерін баптау(MegaWide™ Plus және MegaTooth™ көтергіштері).....60-65
Тор орағышты, сырғу муфтасының дабылын және айнымалы өзек мүмкіндіктерін қосу және өшіру 60-69
Белдік бағыттағышын тексеру 60-70
Белдік бағыттағышын баптау.....60-72
Төменгі қақпа ролигі қырғышын баптау.....60-75
Стартер ролигінің қырғышын баптау (жабдықталған жағдайда) 60-77
Шкив ролигінің қырғыштарын баптау (жабдықталған жағдайда) 60-77
Шнек қырғыштарын баптау (MegaWide™ Plus көтергіші).....60-78
Тазалау шнегі мен белдіктің сатылы ролигі арасындағы бос аралықты тексеру және баптау (469S және 569S) (469 және 569 жабдықталған жағдайда) 60-78
Керіп кигізілетін тұтқа қысымының серіппелерін баптау.....60-81
Жіп тұтқасын калибрлеу (029 арнасы) 60-82
Жіп көрсеткішінің ұстайтын скобасын баптау.....60-83
Жіп бағыттағыш тұтқасының серіппесін баптау.....60-83
Жіп кескішінің керілісін баптау 60-84
Кескіш тізбегі мен жіп тұтқасы арасындағы аралықты баптау 60-87
Алдыңғы жіп тұтқасын баптау.....60-88
Жіп кескішінен жіп тұтқасына дейін баптау...60-90
Жіп тұтқасының реттелуі (569 және 569S)....60-92
Жіп кескішінің пышағын тексеру және баптау 60-92
Жіп электр жетегінің орнатуын баптау 60-94
Жіп тұтқасынан стартер ролигі, кескіш тізбегінің тіреуі және жіп тұтқасының тежеуішіне дейін баптау 60-97
Көтеру құралының қалқу серіппелерін баптау(әдепкі көтеру құралы) (569).....60-101
Көтеру құралының қалқу серіппелерін баптау(MegaWide™ Plus көтеру құралы).....60-102
Көтеру құралының қалқу серіппелерін баптау (MegaWide™ Plus көтеру құралы).....60-103
Көтергіш тісінің айналу люфтін тексеру 60-103
Қақпа ысырмасының тежеуішін баптау.....60-105
Қақпа ысырмасының байланысын баптау ..60-105
Тең диаметрінің датчигін ауыстыру 60-106
Тең пішінінің датчигін ауыстыру.....60-107
Қақпа ысырмасының жақындық қосқыштарын ауыстыру 60-108
Шамадан тыс өлшемді тең қосқышын ауыстыру 60-109

Бет

Тең диаметрі датчигін баптау (005 арнасы).....60-110
Тең пішінінің датчигін баптау—егіс процедурасы (007 және 009 арналары).. 60-111
Тең пішінінің датчигін баптау—өндіріс процедурасында (007 және 009 арналары).....60-112
Шамадан тыс өлшемдегі теңді және қақпа ысырмасының қосқыштарын сынау—монитор контроллері көмегімен сынау (013, 014, және 015 арнасы).....60-114
Жіп немесе торлап орағыш жетегінің тогын сынау (018 арнасы).....60-115
Трактордың желілік розеткасының кернеуін сынау (019 арнасы) 60-116
Сұйық кристалды дисплей (СКД) панелін сынау (020 арнасы).....60-117
Шамадан тыс өлшемді тең қосқышын баптау 60-118
Қақпа ысырмасының жақындық қосқыштарын баптау 60-119
Микроқосқыштарды тексеру 60-119
Қақпаны көтергішпен көтеру 60-120
Белдік істіктерін тексеру.....60-120
Белдікті біріктіру және істікті орнату.....60-121
Белдікті дұрыс емес біріктіру және істікті орнату.....60-122
Белдіктерді орнату.....60-123
Белдіктерді жөндеу.....60-124
Белдіктер кепілдік алмастыру талаптарына сай болуы мүмкін.....60-130
Белдіктер кепілдік алмастыру талаптарына сай болмауы мүмкін.....60-131

Қызмет көрсету—Тор орағыш

Қызмет көрсету туралы толық ақпарат 61-1
Қауіпсіз қызмет көрсету рәсімдерін қолдану...61-1
Ұзақ мерзімді сақтаудан кейін тор орағышты пайдалану 61-2
Тор орағыш беріліс ролигінің тежеуішін босату.....61-5
Резеңке жетегінің ролигіндегі тор орағыштар.....61-5
Тор орағыштың беріліс ақаулықтарын түзету 61-7
Ілінген тор орағышының материалын тексеру 61-8
Тор орағыш беру ролигінің тежеуішін тексеру және баптау.....61-9
Алдыңғы беттен резеңке ролигіне дейінгі аралықты тексеру.....61-11
Резеңке беру ролигіндегі кесулерді жөндеу ..61-12
Тор орағыштың контрпышағын баптау.....61-12
Тор орағыш пышағын қайрау 61-17
Тор орағыш қылшағын орнату және баптау ..61-18

Келесі бетте жалғасады

Бет

Тор түпқоймасының қысымын
тексеру және баптау....61-20
Тор түпқоймасының бұрышын
тексеру және түзету....61-22
Пластинкалы серіппесі жоқ тор
түпқоймасын тексеру және баптау....61-23
Бүгілген резеңке дән
дефлекторларын тексеру....61-24
Тор орағыштың v тәрізді белдік
шкивінің керілісін тексеру және баптау....61-24
Сол жақ контрпышақ байланысын тексеру...61-28
Бетті ораудың бүйірлік панелінде
тозу саңылауын тексеру....61-29
Тор орағыш беру ролигі тежеуішінің
серіппесін тексеру және баптау....61-29
Тор орағыш беру ролигінің қысымын
баптау....61-30
Тор орағышының қосқышын
сынау—Монитор контроллері
көмегімен сынау (012 арнасы)....61-31
Тор орағышының қосқышын тексеру....61-32
Пышақты алу және орнату....61-34
Тор орағыш жетегінің тогын сынау
(018 арнасы) 61-37
Тор орағыш жетегін алу....61-38
Тор орағыш жетегін орнату 61-38
Тор орағыштың V тәрізді белдігін алу
және орнату 61-40
Төменгі белдік бағыттағыштарын
тексеру және баптау....61-41
Тор орағыш созылуын баптау....61-44

Сақтау

Маусымның соңы....65-1
Маусымның басталуы 65-2

Сипаттамалар

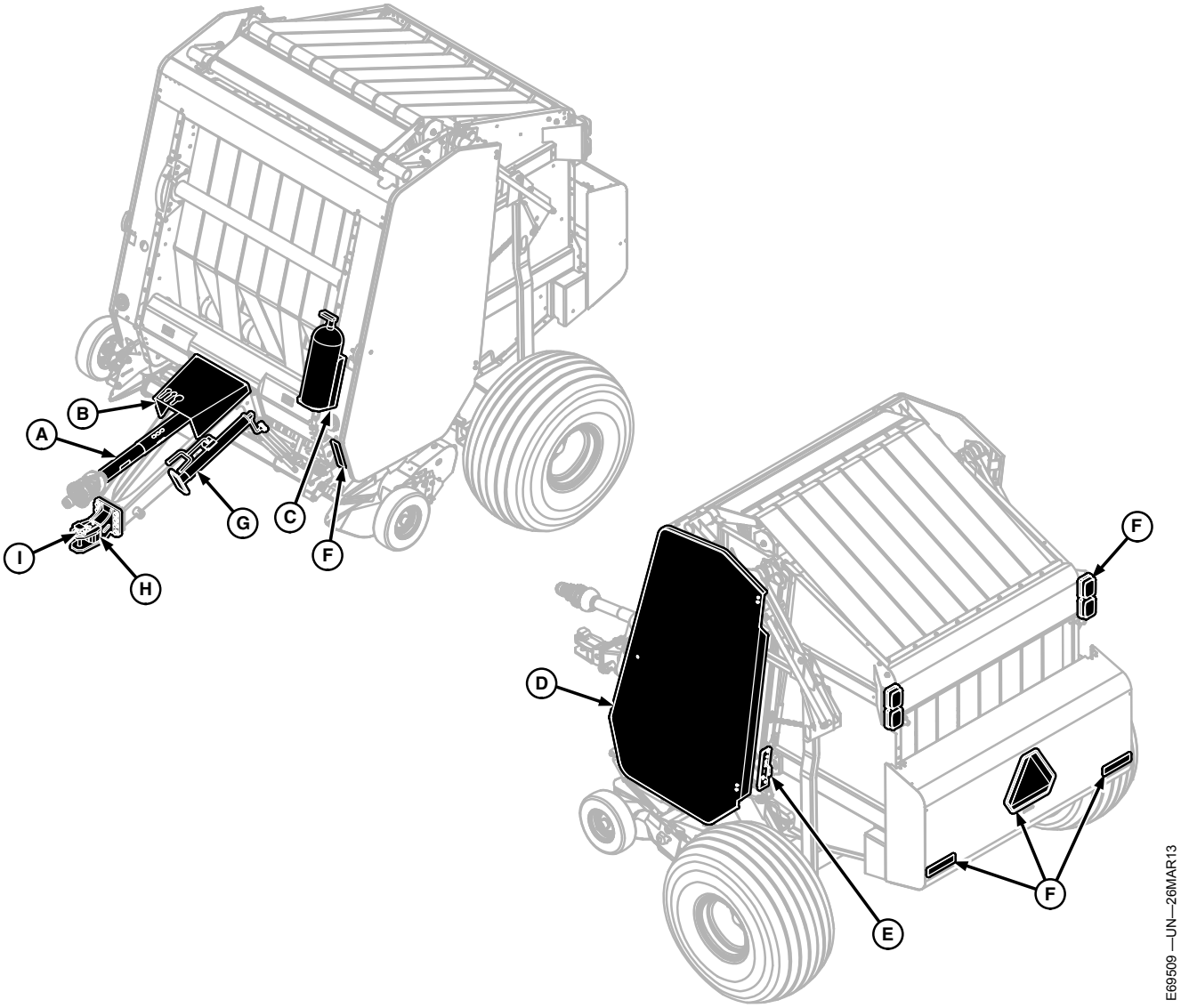
469 дөңгелек тең жинағыш сипаттамалары....75-1
469 сүрлемнің арнайы дөңгелек тең
жинағыш сипаттамалары....75-3
569 дөңгелек тең жинағыш сипаттамалары....75-5
569 сүрлемнің арнайы дөңгелек тең
жинағыш сипаттамалары....75-7
BaleTrak™ Pro монитор-
контроллерінің сипаттамалары 75-8
Трактор үйлесімділігі 75-9
Ілгек салмақтары 75-10
Метрикалық болт және бұранданың
айналдыру моментінің мәндері 75-11
Біріккен дюймдік болт және
бұранданың айналдыру
моментінің мәндері....75-12
Машинаның белгіленген қызмет мерзімі....75-13
Еуразиялық экономикалық одақ....75-13
Кеден одағы–ЕАС сәйкестігі туралы
жапсырманың орналасуы 75-13

Бет

Сериялық нөмірлер

Сериялық нөмір тақтасы 80-1
Сериялық нөмір тақтасының сипаттамасы....80-1
Тең жинағыштың сериялық нөмірін
жазып алу....80-1
Меншік дәлелдігін алу 80-2
Машина қауіпсіздігін сақтау....80-2

Машинаның кауіпсіздік ерекшеліктері



A — Толықтай қалқанмен жабылған қуатты ажырату (ҚБЖ).

B — Сырғу муфтасы жапқышының ішкі білігі бойымен ілінген қалқанмен қорғау. Қызметке қол жеткізу үшін оңай қамтамасыз етеді.

C — Пайдалану шарттарына сай өрт сөндіргішті орнатуды бейімдеуге арналған өрт сөндіргішті орнату орны.

D — Тең жинағыш жетегі құрамдастарының екі жағындағы есіктері немесе қалқандары. Механикалық ысырма қызметке қол жеткізу үшін ыңғайлы ойық пен жабу жасайды.

E — Артқы қақпанын құлыптау тең жинағыш камерасының ішіне қол жеткізу үшін қақпаны ашық күйде қамтамасыз етеді.

F — Баяу қозғалатын мотор (БҚМ) жапсырмасы, жыпылықтайтын ескерту шамдары, қызыл артқы шамдары және рефлекторлар жол тасымалы кезінде анық көруге мүмкіндік береді. Жанатын ескерту шамдары жол қозғалысына бұрылу ниетін көрсету үшін трактордың бұрылыс сигналдарымен синхрондалады.

G — Домкрат ілмекті тіркеу немесе алып тастау үшін тірейді және орналастырады.

H — Қауіпсіздік шынжыры келесіде машинаны трактордың тарту құралына бекітеді.

I — Тарту құралы ілгегінің істік ұстағышы аспа құралының ілгегін орнында ұстайды.

PP98408,0000482 -KK-10JUL13-1/1

Қауіпсіздік ақпаратын тану

Бұл – дабыл белгісі. Машинаңыздан немесе осы нұсқаулықтан бұл белгіні көргенде адам жарақаттану мүмкіндігіне сақ болыңыз.

Ұсынылған алдын алу шаралары мен қауіпсіз технологиялық режимді орындаңыз.



T81389 —UN—28JUN13

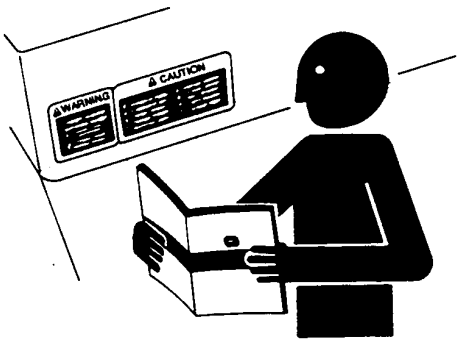
DX,ALERT -KK-29SEP98-1/1

Қауіпсіздік нұсқаулықтарын орындау

Осы нұсқаулықтағы және машинаңыздың қауіпсіздік белгілеріндегі барлық қауіпсіздік хабарларын мұқият оқып шығыңыз. Қауіпсіздік белгілерін жақсы күйде сақтаңыз. Жоғалып қалған не зақымдалған қауіпсіздік белгілерін ауыстырыңыз. Жаңа құрылғы құрамдастары мен қосалқы бөлшектерінің қазіргі қауіпсіздік белгілері бар болғанына көз жеткізіңіз. Ауыстырылатын қауіпсіздік белгілерін John Deere дилерінен алуға болады.

Машинаның қызметі мен басқару құралдарын дұрыс пайдалануды үйреніңіз. Ешбір адамға нұсқаусыз жұмыс істеуге рұсқат етпеңіз.

Машинаңызды дұрыс жұмыс істеу күйінде сақтаңыз. Машинаға өздігіңізден өзгертулер енгізу қызметін және/немесе қауіпсіздігін нашарлатуы және машинаның қызмет ету мерзіміне әсер етуі мүмкін.



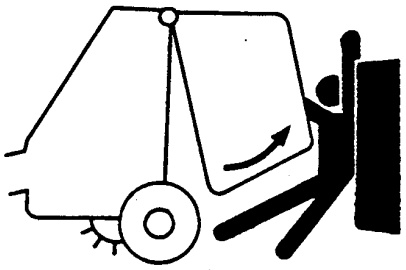
TS201 —UN—15APR13

Егер бұл нұсқаулықтың ешбір бөлігін түсінбесеңіз және көмек қажет етсеңіз, John Deere дилерімен хабарласыңыз.

PP98408,0000A0F -KK-30NOV11-1/1

Айналадағы адамдарды қорғау

Қақпаны немесе итергішті (жабдықталған жағдайда) және жүк түсіру теңін басқарудан бұрын басылып қалудан жарақаттанудың алдын алу үшін айналадағы адамдардың алшақ тұрғандарына көз жеткізіңіз.



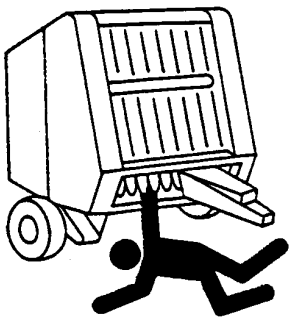
E32162 —UN—12SEP88

PP98408,0000A11 -KK-30NOV11-1/1

Дөңгелек тең жинағышты қауіпсіз басқару

Машинаны итеру арқылы жарақатты және өлімді болдырмау үшін:

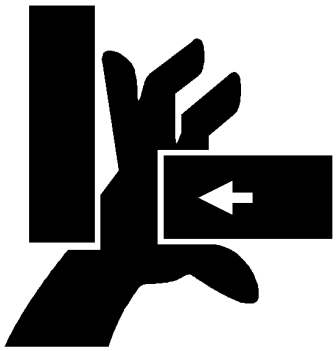
- ТЕҢ ЖИНАҒЫШ ЖҰМЫС ІСТЕП ТҰРҒАНДА тең жинағышқа дәнді беру мен байлауға ӘРЕКЕТТЕНБЕҢІЗ немесе беру аймағын ажыратыңыз. Дөңгелек тең жинағыш сіздің жіберуіңізге қарағанда материалды жылдамырақ жинайды.
- ҚБЖ және моторды өшіріңіз.
- Машина жұмыс істеп тұрғанда дөңгелек тең жинағыштан алшақ тұрыңыз.



E32161 —UN—12SEP88

PP98408,0000A12 -KK-30NOV11-1/2

Жіп тұтқаларының айналуы барысында тең жинағыш қосылса, жіп тұтқалары дән тығынында болу мүмкін кез келген "ұстауды" босату үшін қолмен орнату ұсынылады. Арқан тұтқаларының қуатын өшіріңіз. тұтқаларының қуатын өшіріңіз. Бұл ажырату жұмысын жеңілдетуге және қолыңыз жіп тұтқаларының жолында болған кезде жіп тұтқалары күтпеген жерден айналып кетуін болдырмауға көмектеседі.. Жіп тұтқаларының қуаты ҚОСУЛЫ кезде тұтқалардың жолынан әрқашан алшақ тұрыңыз.



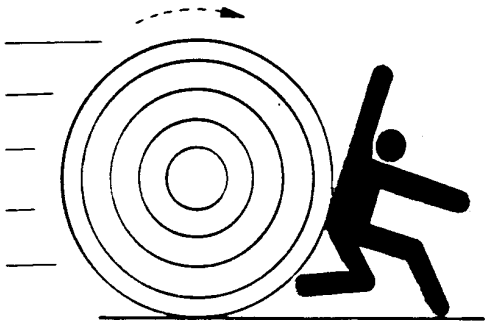
E47598 —UN—07JAN00

PP98408,0000A12 -KK-30NOV11-2/2

Еңістерде қауіпсіз басқару

Таудың баурайында басқарғанда абай болыңыз. Тең жинағыш шұңқыр, ор немесе басқа бұдырларға тигенде бір жағына қарай еңкеюі мүмкін.

Домалап келе жатқан теңнен жарақат алуды болдырмау үшін, теңдерді тегіс жерлерде немесе ол домалап кетпейтіндей босатыңыз.



E36866 —UN—30APR92

PP98408,0000A13 -KK-30NOV11-1/1

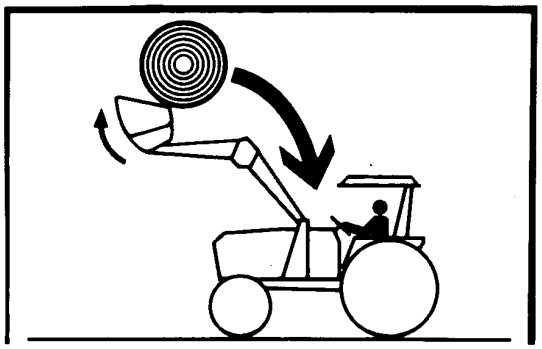
Домалақ теңдерді қауіпсіз тиеу

Жеке жарақатты болдырмауға көмектесу үшін доңғалақ тең жинағыштарды мақұлданған John Deere доңғалақ тең жинағышты тасымалдау тіркемелерінсіз тасымалдамаңыз.

Доңғалақ теңдерді тасымалдау үшін жүк тиегіштерді дұрыс пайдаланбау трактор/жүк тиегіш механик-жүргізушіні ауыр жарақат алуға немесе өлімге алып келуі мүмкін. Бұл жүк тиегіш жебесінен механик-жүргізуші орнына төмен аударылатын теңнің кесірінен болуы мүмкін.

Оңтайлы тұрақтылыққа және көрерлікке қол жеткізу үшін:

- Жүк тиегіштің тең жинағышы салмағының шектеулерінен асып кететін теңдерді тасымалдамаңыз.
- Тең жинағышты ақырын және мүмкіндігінше жерге жақын тасымалдаңыз.



W00226 —UN—04DEC91

- Жүк тиегіштің басқару элементтерін селкілдетіп жұмыс істеуін болдырмай мұқият басқарыңыз.
- Домалақ теңдерді еңісте тиеген кезде әрқашан тракторды жоғары қаратып теңді жақындатыңыз.
- Аунап келе жатқан тең жинағышты тоқтату үшін трактор/жүк тиегішті ешқашан пайдаланбаңыз.

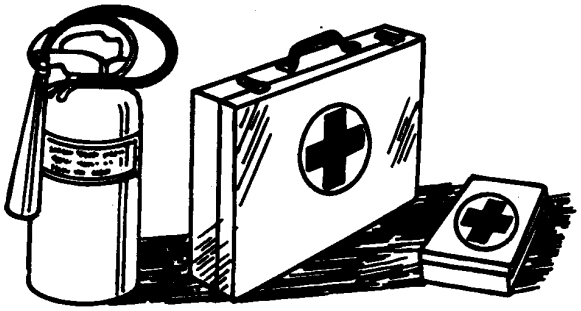
PP98408,0000A14 -KK-30NOV11-1/1

Төтенше жағдайларға дайындалу

Өрт басталған жағдайға дайын болыңыз.

Алғашқы жәрдем көрсету жинағын қолжетімді жерде ұстаңыз.

Телефонның жанында дәрігерлердің, жедел жәрдем қызметінің, ауруханаының және өрт сөндіру бөлімінің төтенше жағдай нөмірлерін сақтаңыз.



TS291 —UN—15APR13

PP98408,0000A15 -KK-21FEB12-1/1

Өрттің алдын алу

Өрт қаупін азайту үшін, әсіресе құрғақ дән жағдайларында осы нұсқауларды орындаңыз:

- Тең жинағышты су өрт сөндіргішімен жабдықтаңыз. Үлкен сыйымдылықтағы су өрт сөндіргіштері ұсынылады, себебі суды бүрку өртті болдырмау үшін ыстық бөлшектерді салқындата алады. ("Тіркемелер" бөлімін қараңыз.)
- Ықтимал ыстық аймақтар жанында машинада бөгде заттардың (дән, топан, арқан, тор орағыш материал) болмауын қадағалаңыз. Ыстық аймақтарға тең жинағыш роликтердің шеттеріндегі мойынтіректер мысал бола алады. Бұл жиналуды әдеттегі қызмет көрсету жұмыстары ретінде жойыңыз.
- Тең жинағыш роликтердің шетіндегі мойынтіректерге жақын жоғары қысымда жууға жол бермеу арқылы тығыздауыштардың зақымдалуының алдын алыңыз.
- Тең жинағыш роликтердің шеттеріндегі мойынтіректерде зақымдалудың ерте белгілері жоқ екенін үнемі тексеріп отырыңыз. ("Майлау және техникалық қызмет көрсету" бөлімін қараңыз немесе John Deere дилерімен хабарласыңыз.)
- Машина өнімділігінде бір бөлігінде ақау басталғанын көрсететін айқын өзгерістер болса, тең жинауды тез арада тоқтатыңыз. Қалыптан тыс дыбыс, иіс немесе белгі себептерін зерттеп көріңіз.
- Тең жинағыштар байланғаннан немесе оралғаннан кейін оларды жылдам шығарыңыз. Тең жинағыштарды алқаптан тасымалдау үшін теңшіні пайдаланбаңыз. Теңшіні тең жинағыштың ішінде ғимаратқа апармаңыз. Теңшіні тең жинағышпен бірге камераның ішінде ешқашан қараусыз қалдырмаңыз.



TS227 —UN—15APR13

- Тең жинағышты құрғақ дән алқабына немесе орылған егістікке тұраққа қою қажет болса аса абай болыңыз. Мүмкін болса, тең жинағышты бос аймаққа немесе айналасы бос болған аймаққа қойыңыз. Жұмыс істеп тұрған тең жинағышты қалдыру алдында, өрт тудыратын ыстық аймақтардың жоқ екеніне көз жеткізіңіз. Теңшіні дымқыл күйде жиналған тең жинағыштардың жанында қараусыз қалдырмаңыз, себебі күтпеген жерден өрт пайда болуы мүмкін.
- Егер қызмет дәнекерлегішті қолдануды, шілтерді немесе қайрақшаны кесіп тастауды қажет етсе, Қызмет—Тең жинағыш тарауындағы Өрттің алдын алу бөлімінен өрттің жұмысын алдын алуда пайдалы болып табылатын нұсқаулықтарды қараңыз.
- Тең жинағыш айналасында темекі шеккенде аса абай болыңыз.

SF04007,0000C17 -KK-13JUL16-1/1

Өрт болған жағдайда

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жеке жарақатты болдырмаңыз.

Өрттің алғашқы белгілері байқалғанда машинаны дереу тоқтатыңыз. Өртті түтін иісі немесе жалын белгісі арқылы анықтауға болады. Өрт жылдам өршігіп таратылатындықтан, машинаны дереу өшіріп, өрттен ары қауіпсіз орынға жылжытыңыз. Машинаны қалпына келтірмеңіз! Қауіпсіздік - бірінші кезекте.

Өрт сөндіру бөліміне хабарласыңыз. Жылжымалы өрт сөндіргіш шағын өртті өшіруге немесе өрт сөндіру бөлімі келгенше пайдаланылуы мүмкін; бірақ өрт сөндіргіштердің шектеулері бар. Механик-жүргізуші және айналадағы адамдар қауіпсіздігін үнемі бірінші орынға қойыңыз. Өрт сөндіруге әрекет жасасаңыз, өртті сөндіру мүмкін болмаған жағдайда жылдам кете алу үшін арқаны кедергісіз шығу жолы бар желге қарай ұстаңыз.

Өрт басталмай тұрып, өрт сөндіргіш нұсқауларын оқып, олардың орнымен, бөліктерімен және операциясымен танысыңыз. Жергілікті өрт сөндіру бөлімдері немесе жабдық дистрибьютерлері өрт сөндіргіш оқытуы мен ұсыныстарын ұсынуы мүмкін.



TS227 —UN—15APR13

Егер өрт сөндіргішіңізде нұсқаулықтар болмаса, осы жалпы нұсқауларды орындаңыз:

1. Істікті тартыңыз. Форсункасы сізден ары қаратылған өрт сөндіргішті ұстап, құлыптау механизмін босатыңыз.
2. Төменді дәлдеңіз. Өрт сөндіргішті өрт негізіне қойыңыз.
3. Иінтіректі баяу әрі бірқалыпты қысыңыз.
4. Форсунканы жан-жағына сілтеңіз.

DX,FIRE4 -KK-22AUG13-1/1

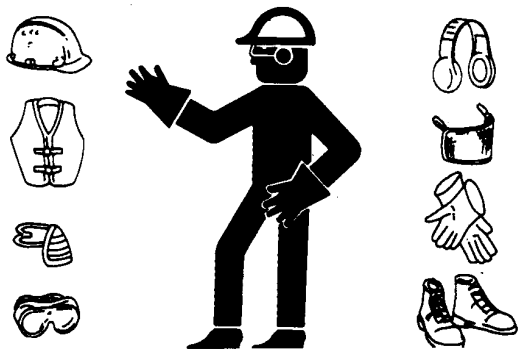
Қорғаушы киімді кию

Денеге жабысып тұратын киім киіңіз және жұмысыңызға сәйкес қауіпсіздік құрылғысын асыныңыз.

Ұзақ уақыт бойы қатты шуда болу есту қабілетінің нашарлауына немесе жоғалуына әкелуі мүмкін.

Жағымсыз қатты шудан қорғау үшін құлаққап немесе құлақ тығындары сияқты тиісті қорғаушы құралды киіңіз.

Жабдықты қауіпсіз басқару механик-жүргізушінің бүкіл назарын талап етеді. Машинаны басқарғанда радио немесе музыка құлаққаптарын кимеңіз.



TS206 —UN—15APR13

DX,WEAR -KK-10SEP90-1/1

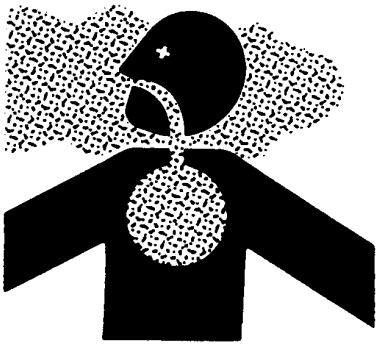
Ауылшаруашылық химиялық заттарын қауіпсіз пайдалану

Ауыл шаруашылығында қолданылатын химиялық заттар, мысалы, фунгицидтер, гербицидтер, инсектицидтер, пестицидтер, родентицидтер және тыңайтқыштар қауіпсіз қолданбаса, денсаулыққа немесе қоршаған ортаға қауіпті болуы мүмкін.

Ауылшаруашылық химиялық заттарды тиімді, қауіпсіз және ережелерге сай пайдалану үшін әрқашан этикеткадағы барлық нұсқауларды орындаңыз.

Әсері тию және зақымдану қаупін азайтыңыз:

- Өндіруші ұсынғандай тиісті жеке қорғау жабдықтарын киіңіз. Өндірушінің нұсқаулары жоқ болса, төмендегі жалпы нұсқауларды орындаңыз:
  - **'Қауіп'** белгісі бар химиялық заттар: Ең улы. Әдетте көзілдірік, респиратор, қолғап және тері қорғанысын пайдалануды талап етеді.
  - **'Ескерту'** белгісі бар химиялық заттар: Улылығы азырақ. Әдетте көзілдірік, қолғап және тері қорғанысын пайдалануды талап етеді.
  - **'Сақ болыңыз'** белгісі бар химиялық заттар: Улылығы ең аз. Әдетте қолғап және тері қорғанысын пайдалануды талап етеді.
- Буланған заттарды, аэрозольды немесе шаңды жұтуды болдырмаңыз.
- Химиялық заттармен жұмыс істегенде әрқашан сабын, су және орамал бар болуы керек. Химиялық зат теріге, қолдарға немесе бетке тисе, бірден сабын және сумен жуыңыз. Химиялық зат көздерге кірсе, бірден сумен шайып тастаңыз.
- Химиялық заттарды пайдаланудан кейін және тамақтану, ішу, шегу немесе дәрет алу алдында қолдар мен бетті жуыңыз.
- Химиялық заттарды қолданғанда темекі шекпеңіз немесе тамақ жемеңіз.
- Химиялық заттарды пайдаланғаннан кейін, әрқашан шомылыңыз немесе душқа түсіңіз және киімдерді ауыстырыңыз. Қайтадан кию алдында киімдерді жуыңыз.
- Химиялық заттарды пайдалану кезінде немесе содан біраз уақыттан кейін ауру пайда болса, бірден медициналық көмек алыңыз.



TS220 —UN—15APR13



A34471

A34471 —UN—11OCT88

- Химиялық заттарды бастапқы контейнерлерінде сақтаңыз. Химиялық заттарды белгіленбеген контейнерлерге немесе тамақ немесе сусындар үшін пайдаланылған контейнерлерге тасымалдамаңыз.
- Химиялық заттарды қауіпсіз, құлыптаулы аймақта, адамдардың немесе малдың азығынан аулақ сақтаңыз. Балаларды жақындатпаңыз.
- Әрқашан контейнерлерді тиісті түрде тастаңыз. Бос контейнерлерді үш рет шайыңыз және контейнерлерді тесіңіз немесе бұзыңыз және тиісті түрде тастаңыз.

DX,WW,CHEM01 -KK-24AUG10-1/1

Айналатын трансмиссиялардан аулақ тұру

Айналмалы трансмиссияда шатасу ауыр жарақатқа не өлімге апарып соғуы мүмкін.

Трактордың негізгі қалқаны мен трансмиссия қалқаны әрқашан орнында болуы керек. Айналатын қалқандардың еркін айналатындығына көз жеткізіңіз.

Денеге жабысып тұратын киім киіңіз. Баптауларды, қосылымдарды орындау немесе ҚБЖ жүргізілетін жабдықты тазалау алдында моторды өшіріңіз және ҚБЖ трансмиссиясы тоқтатылғанына көз жеткізіңіз.

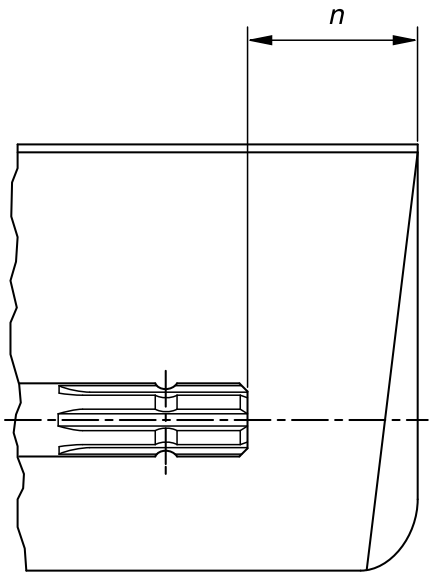
Трактор мен негізгі аспа құралының ҚБЖ жетек білігінің арасында 1000 айналым/минут трактор білігіне 540 айналым/минут аспа құралын 540 айналым/минуттан жоғарырақ жылдамдықпен тартуға мүмкіндік беретін ешбір адаптер құрылғыны орнатпаңыз.

Айналатын аспа құрал білігі, трактор білігі немесе адаптер бөлігінің қорғаусыз қалуына әкелетін ешбір адаптер құрылғыны орнатпаңыз. Трактордың негізгі қалқаны шпонкалы біліктің және қосылған адаптер құрылғысының шетімен кестеде көрсетілгендей қабаттасуы керек.

ҚБЖ түрі	Диаметр	Шпонка-лар	n ± 5 мм (0,20 дюйм)
1	35 мм (1,378 дюйм)	6	85 мм (3,35 дюйм)
2	35 мм (1,378 дюйм)	21	85 мм (3,35 дюйм)
3	45 мм (1,772 дюйм)	20	100 мм (4,00 дюйм)



TS1644 —UN—22AUG95



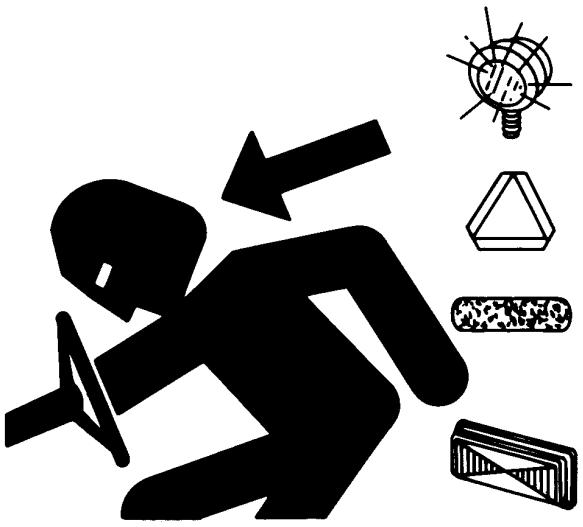
H96219 —UN—29APR10

DX,PTO -KK-30JUN10-1/1

Қауіпсіздік шамдарын және құрылғыларын пайдалану

Жалпы жолдарда басқа жол пайдаланушыларымен, тіркемелері немесе сүйрелетін жабдығы бар баяу қозғалатын тракторлармен және өзі жүретін машиналармен соқтығысуларды болдырмаңыз. Арттағы қозғалысты жиі тексеріңіз, әсіресе бұрылыстарды және бұрылу сигнал шамдарын пайдаланыңыз.

Фар шамдарын, жыпықтайтын ескерту шамдарын және бұрылу сигналдарын күндіз де, түнде де пайдаланыңыз. Жабдық шамдары және белгілеуі бойынша жергілікті ережелерді ұстаныңыз. Шамдарды және белгілеуді көрінетін, таза және жақсы жұмыс күйінде сақтаңыз. Зақымдалған немесе жоғалған шамдарды және белгілеуді ауыстырыңыз немесе жөндеңіз. John Deere дилерінен қосымша қауіпсізідк шамдары жинағын алуға болады.



TS951 —UN—12APR90

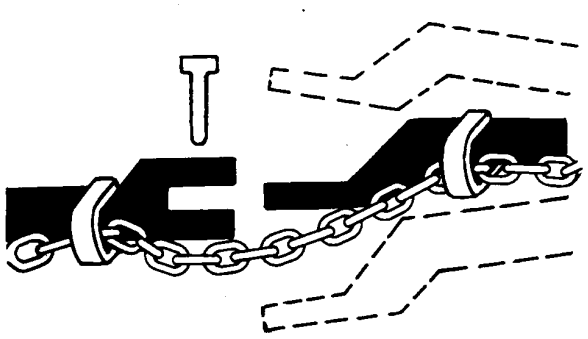
DX,FLASH -KK-07JUL99-1/1

Қауіпсіздік шынжырын пайдалану

Қауіпсіздік шынжыры тасымалданатын аспа құралдың тарту құралынан кенеттен ажыратылған кездегі басқаруда көмек береді.

Сәйкес бейімдегіш құрамдастарын пайдаланып, шынжырды трактордың тарту құралына немесе басқа арнайы ілмекті орынға бекітіңіз. Бұрылуға ғана мүмкіндік болатындай етіп шынжырда артық ұзындық қалдырыңыз.

Күш деңгейі сүйрелетін машинаның жалпы салмағына тең немесе одан артық болатын шынжырды сатып алу үшін John Deere дилерімен хабарласыңыз. Сүйреу үшін қауіпсіздік шынжырын пайдаланбаңыз.



TS217 —UN—23AUG88

DX,CHAIN -KK-03MAR93-1/1

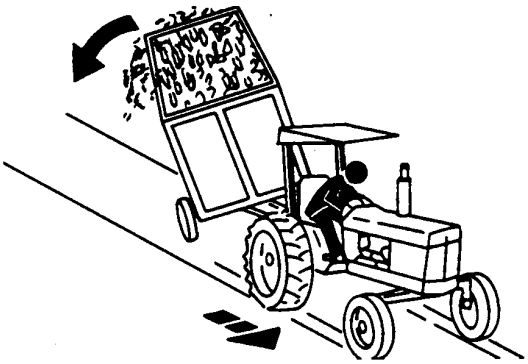
Жүктерді қауіпсіз сүйреу

Тоқтау қашықтығы жылдамдыққа және сүйреп жатқан жүктердің салмағына байланысты және еңістерде артады. Трактор үшін тым ауыр, тежеуіштері бар немесе жоқ сүйрелетін немесе тым тез сүйрелетін жүктер бақылауды жоғалтуға әкелуі мүмкін. Жабдықтың толық салмағын және оның жүгін ескеріңіз.

Осы ұсынылған максималды жол жылдамдықтарын немесе келесілерден төмен бола алатын жергілікті жылдамдық шектеулеріне назар аударыңыз:

- Егер сүйрелетін аспа құралдың тежеуіштері болмаса, жылдамдықты 32 км/сағ (20 миль/сағ) асырмаңыз және салмағы трактордан 1,5 есе артық болатын құралдарды тасымаңыз.
- Егер сүйрелетін аспа құралдың тежеуіштері болмаса, жылдамдықты 40 км/сағ (25 миль/сағ) асырмаңыз және салмағы трактордан 4,5 есе артық болатын құралдарды тасымаңыз.

Жүк ұсынылған салмақ деңгейін асырмауына көз жеткізіңіз. Трактордың максималды салмағына дейін



TS216 —UN—23AUG88

жеткенше балластты орнатып, жүктемені жеңілдетіңіз немесе сүйрелетін құралды ауырлатыңыз. Трактор сүйрейтін жүктемеге салмағы ауыр әрі қажетті тежегіш қуаты бар, жеткілікті дәрежеде мықты болуы керек. Ыңғайсыз бетте жүктерді сүйрегенде, бұрылғанда және еңістерде аса сақ болыңыз.

DX,TOW -KK-02OCT95-1/1

Қауіпсіз техникалық қызмет көрсету

Жұмысты орындау алдында қызмет үрдісін түсініңіз. Аймақты таза және құрғақ сақтаңыз.

Қозғалып жатқанында машинаны ешқашан майламаңыз, қызмет көрсетпеңіз немесе баптамаңыз. Қолдарды, аяқтарды және киімді механикалық бөліктерден ары ұстаңыз. Қысымды босату үшін бүкіл күшті және жұмысты басқару құралдарын өшіріңіз. Аспа құралды жерге түсіріңіз. Моторды өшіріңіз. Кілтті шығарыңыз. Машинаны салқындатыңыз.

Қызмет жұмысы үшін көтеру керек барлық машина элементтерін қауіпсіз тіреңіз.

Барлық бөліктерді жақсы және тиісті түрде орнатылған күйде сақтаңыз. Зақымды бірден түзетіңіз. Тозған немесе бұзылған бөліктерді ауыстырыңыз. Қонған майды немесе қоқыстарды тазалаңыз.

Өзі жүретін жабдықта электр жүйелерін баптау немесе машинада пісіру алдында батареяның жерге қосу сымжеліні (-) ажыратыңыз.

Сүйрелетін аспа құралдарда, электр жүйесінің құрамдастарына қызмет көрсету немесе машинада пісіру алдында трактордан сымдарды ажыратыңыз.



TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -KK-17FEB99-1/1

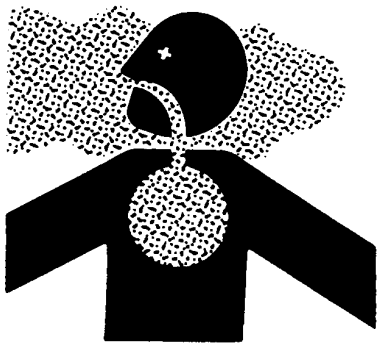
Пісіру немесе қыздыру алдында бояуды алу

Ықтимал улы булы заттардан және шаңнан абай болыңыз.

Пісіру, дәнекерлеу немесе газ кескішін пайдаланып бояуды қыздырғанда қауіпті булы заттар пайда болуы мүмкін.

Қыздыру алдында бояуды алыңыз:

- Қыздыру әсер ететін аймақтан ең азы 100 мм-ге (4 дюйм) дейін бояуды алыңыз. Бояуды алу мүмкін емес болса, қыздыру немесе пісіру алдында бекітілген газ тұтқышты киіңіз.
- Бояуды топырақпен немесе жонып алсаңыз, шаңды жұтпаңыз. Бекітілген газ тұтқышты киіңіз.
- Еріткішті немесе бояу түсіргішті пайдалансаңыз, пісіру алдында түсіргішті сабын және сумен жуып тастаңыз. Аймақтан еріткіш немесе бояу түсіргіш контейнерлерін және басқа тұтанғыш материалдарды алып тастаңыз. Пісіру немесе қыздыру алдында булы заттардың ең кемі 15 минут бойы ашылуына мүмкіндік беріңіз.



TS220 —UN—15APR13

Пісіру орын алатын аймақтарда хлорлы еріткішті пайдаланбаңыз.

Бүкіл жұмысты улы булы заттарды және шаңды алып кететін жақсы желдетілетін аймақта орындаңыз.

Бояуды және еріткішті тиісті түрде тастаңыз.

DX,PAINT -KK-24JUL02-1/1

Қысымдалған сұйықтық желілерінің жанында қыздыруды болдырмау

Қысымдалған сұйықтық желілерінің жанында қыздыру тұтанғыш аэрозольды тудырып, сіздің және жаныңызда тұрған адамдардың қатты күйіктер алуына әкелуі мүмкін. Қысымдалған сұйықтық желілері немесе басқа тұтанғыш материалдардың жанында пісіру, дәнекерлеу немесе газ кескішін пайдаланып қыздырмаңыз. Қысымдалған желілер қызу тікелей тұтану аймағының астында болғанда кездейсоқ жарылуы мүмкін.



TS953 —UN—15MAY90

DX,TORCH -KK-10DEC04-1/1

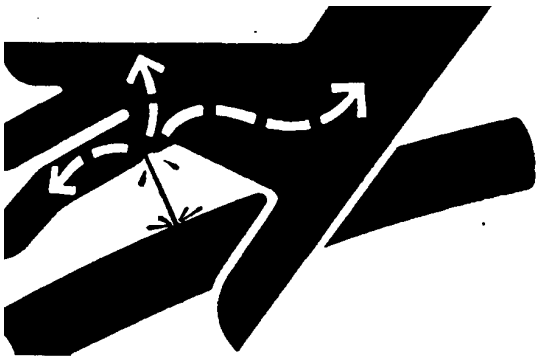
Жоғары қысымды сұйықтықтарды болдырмау

Қысыммен шығып жатқан сұйықтық теріге еніп, қатты зақым тигізуі мүмкін.

Гидравликалық немесе басқа желілерді ажырату алдында қысымды шығару арқылы қауіпті болдырмаңыз. Қысымды қолдану алдында барлық қосылымдарды бекемдеңіз.

Картон бөлігімен кемулерді іздеңіз. Жоғары қысымды сұйықтықтардан қолдарыңызды және денеңізді қорғаңыз.

Егер апат орын алса, бірден дәрігерге барыңыз. Теріге енген кез келген сұйықтықты хирургиялық жолмен шығару керек, әйтпесе гангрена пайда болуы мүмкін. Осы зақым түрімен таныс емес дәрігерлер хабары бар медициналық көзден анықтама алуы керек.

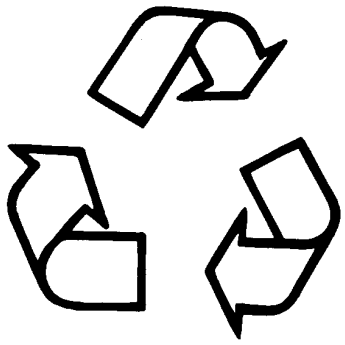


X9811 —UN—23AUG88

Мұндай ақпаратты ағылшын тілінде АҚШ, Иллинойс, Молин қаласындағы Deere & Company медициналық бөлімінен 1-800-822-8262 немесе +1 309-748-5636 телефонына қоңырау шалу арқылы алуға болады.

DX,FLUID -KK-20AUG09-1/1

Пайдаланудан шығару — Сұйықтықтар мен құрамдастарды тиісті түрде қайта өңдеу және кәдеге жарату



TS1133 —UN—15APR13

Машинаны және/немесе құрамдасты пайдаланудан шығару кезінде қауіпсіздік және қоршаған орта басқару шараларға назар аудару қажет. Бұл шараларға төмендегілер кіреді:

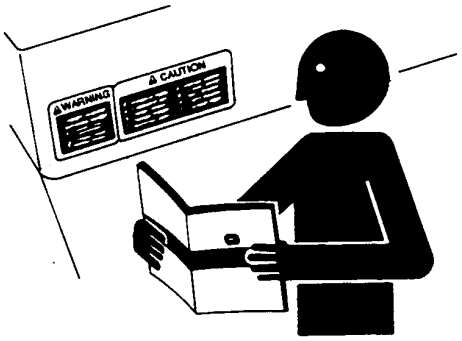
- Заттарды немесе материалдарды алу немесе өңдеу кезінде киім, қолғап, бет қалқандары немесе көзілдіріктер сияқты тиісті құралдар мен жеке қорғаныс жабдықты пайдаланыңыз.
- Көрсетілген құрамдастар үшін нұсқауларды орындаңыз.
- Машинаның аспалы элементтерін төмендету, серіппелерді босату, батареяны немесе басқа да электр қуатын ажырату және гидравликалық құрамдастар, аккумуляторлар және басқа да ұқсас жүйелерде қысымды босату арқылы сақталған энергияны босатыңыз.
- Тыңайтқыштар және пестицидтер сияқты ауылшаруашылық химикаттарының қалдықтары болуы мүмкін құрамдастарға әсерді азайтыңыз. Осы құрамдастарды тиісті түрде ұстап тастаңыз.
- Құрамдастарды қайта өңдеуден бұрын моторларды, отын бактарын, радиаторларды, гидравликалық цилиндрлерді, қоймаларды және желілерді абайлап төгіңіз. Сұйықтықтарды төккен кезде ақпайтын контейнерлерді пайдаланыңыз. Тамақ немесе сусын контейнерлерін пайдаланбаңыз.
- Қалдық сұйықтықтарды жерге, канализация құбырына немесе кез келген су көзіне төкпеңіз.
- Барлық ұлттық, мемлекеттік және жергілікті заңдарды, ережелерді немесе қалдық сұйықтықтарды (мысалы: май, отын, суыту сұйықтық, тежеуіш сұйықтығы); сүзгілерді; батареяларды және басқа да субстанцияларды немесе бөлшектерді өңдеу және/немесе кәдеге жаратуды басқару туралы қаулыларды қарап шығыңыз. Тұтанғыш сұйықтықтар немесе құрамдастарды арнайы жасақталған қоқыс жағу пештерінен басқа жерлерде өрттеу заңмен тыйым салынған болуы мүмкін және оның нәтижесінде қауіпті түтіндер мен күлдер пайда болуы мүмкін.
- Ауа салқындату жүйесіне тиісті түрде қызмет көрсетіңіз және тастаңыз. Үкімет ережелері шығарылуға рұқсат етілген болса, атмосфераға зиян келтіруі мүмкін желдету жүйесінің салқындатқыш затын куәліктендірілген қызмет көрсету орталығында қалпына келтіруді және қайта пайдалануды талап етуі мүмкін.
- Ішінара немесе толығымен қайта өңдеуге болатын шиналар, металл, пластик, шыны, резеңке және электрондық құрамдастар үшін қайта өңдеу опцияларын бағалаңыз.
- Қоқысты тиісті түрде қайта өңдеу немесе кәдеге жарату бойынша ақпарат алу үшін, жергілікті қоршаған орта немесе қайта өңдеу орталығына немесе John Deere дилеріне хабарласыңыз.

DX,DRAIN -KK-01JUN15-1/1

Қауіпсіздік белгілерін ауыстыру

Жоқ немесе зақымдалған қауіпсіздік белгілерін ауыстырыңыз. Қауіпсіздік белгілердің дұрыс орналасуы үшін машинаның механик-жүргізуші нұсқаулығын пайдаланыңыз.

Осы механик-жүргізуші нұсқаулығында жазылмаған жеткізушілерден алынған бөлшектерде және құрамдастарда қауіпсіздік турлы қосымша ақпарат болуы мүмкін.



TS201 —UN—15APR13

DX,SIGNS -KK-18AUG09-1/1

Қауіпсіздік белгілері

(A) — Қауіп ӨЗІҢІЗГЕ ҚАУІП ТУДЫРМАҢЫЗ. Машинаға итерілу жарақатқа немесе өлімге себепші болуы мүмкін.

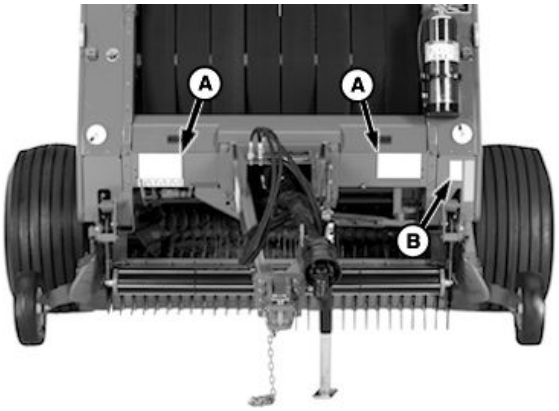
ТЕҢ ЖИНАҒЫШ ЖҰМЫС ІСТЕП ТҰРҒАНДА тең жинағышқа дәнді беру мен байлауға ӘРЕКЕТТЕНБЕҢІЗ немесе беру аймағын ажыратыңыз. Дөңгелек тең жинағыш сіздің жіберуіңізге қарағанда материалды жылдамырақ жинайды.

ҚБЖ және моторды өшіріңіз.

(B) — Ескерту Арқан тұтқасы мен арқан кескіші арасында қысып қалудан сақтаныңыз.

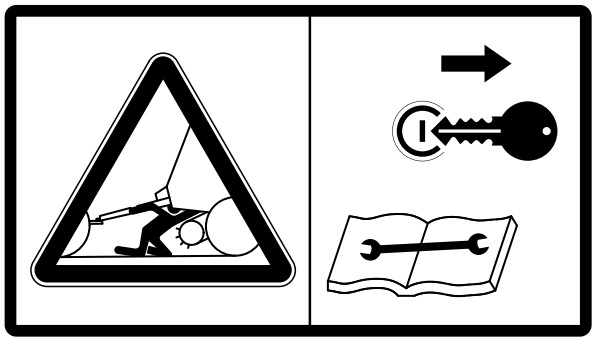
Арқан тұтқасы күтпеген жерде жылжуы мүмкін.

Қолыңызды бұл жолдан алшақ ұстаңыз және қуатты өшіріңіз.



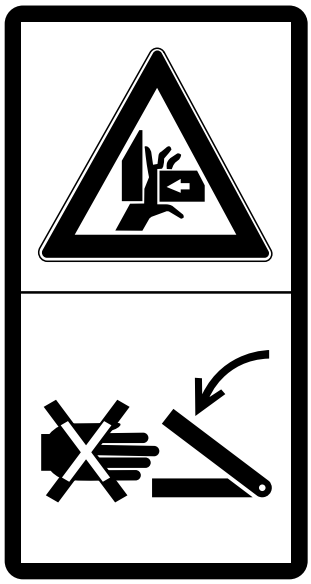
E68049 —UN—20SEP12

Алдыңғы жақтау



SSE309022 —UN—26FEB09

(A) — Қауіп



SSH154128 —UN—24FEB09

(B) — Сақтандыру

Келесі бетте жалғасады

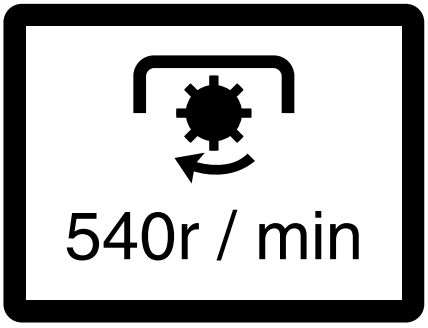
(A) — Ескерту Тек 540 айн/мин ҚБЖ жылдамдығында басқарыңыз.

(A) — Ескерту Тек 1000 айн/мин ҚБЖ жылдамдығында басқарыңыз.



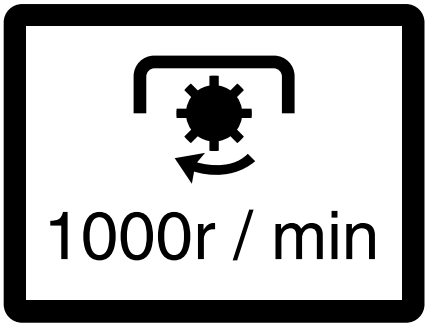
ҚБЖ қақпағы

E67767 —UN—10SEP12



(A) — Ескерту

SSCC41458 —UN—24FEB09



(A) — Ескерту

SSCC40737 —UN—03MAR09

Келесі бетте жалғасады

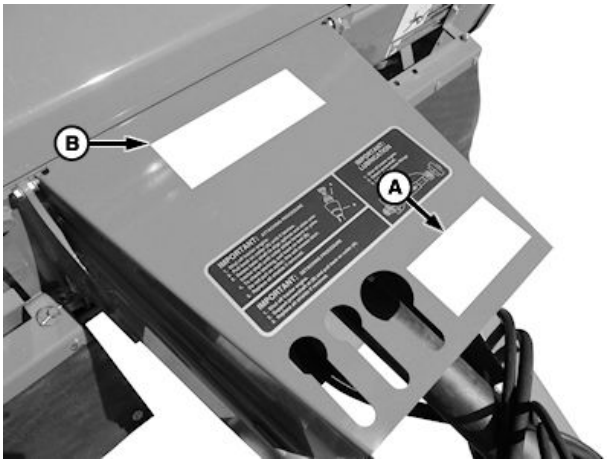
SF04007,0000C1B -KK-22AUG16-2/13

(A) — Қауіп Айналмалы трансмиссияға түсу ауыр жарақатқа не өлімге әкелуі мүмкін.

Барлық қалқандарды орнында сақтаңыз. Айналатын бөліктерге тиюді болдырмаңыз.

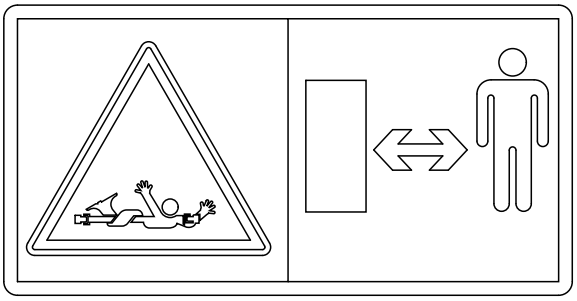
(B) — Сақтандыру ЛАҚТЫРЫЛАТЫН ЗАТТАР ӘСЕРІНЕН ЖАРАҚАТ АЛУДАН САҚТАНЫҢЫЗ.

- Перделерді орнында ұстаңыз.
- Айналадағы адамдарға жақын жұмыс істемеңіз.



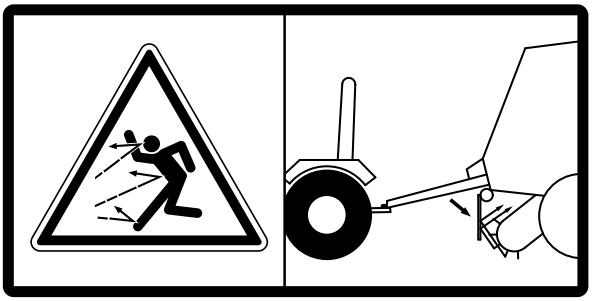
E68074 —UN—20SEP12

ҚБЖ қақпағы (MegaTooth™ көтергіші көрсетілген)



SSE307458 —UN—18SEP08

(A) — Қауіп



SSE309017 —UN—26FEB09

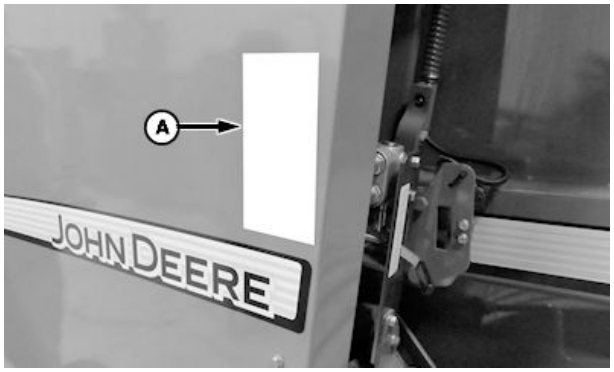
(B) — Сақтандыру

Келесі бетте жалғасады

SF04007,0000C1B -KK-22AUG16-3/13

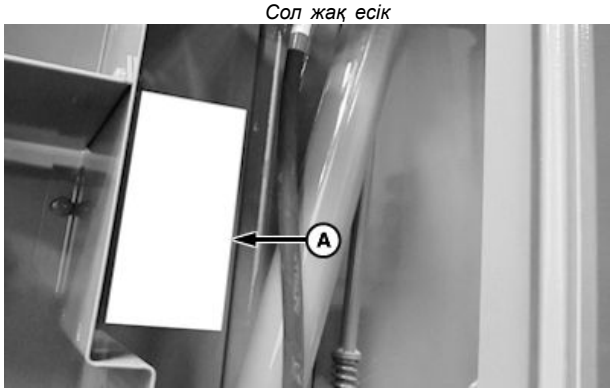
(A) — Ескерту Қақпа көтерілген күйде қақпамен немесе айналасында жұмыс істеуден бұрын ҚАҚПА ҚҰЛЫПТАУЫН ҚОСЫҢЫЗ.

Қақпаны құлыптан босатудан бұрын АЛШАҚ ТҰРЫҢЫЗ.



E68051 —UN—20SEP12

Сол жақ есік



E68052 —UN—20SEP12

Сол жақ есігі ашық



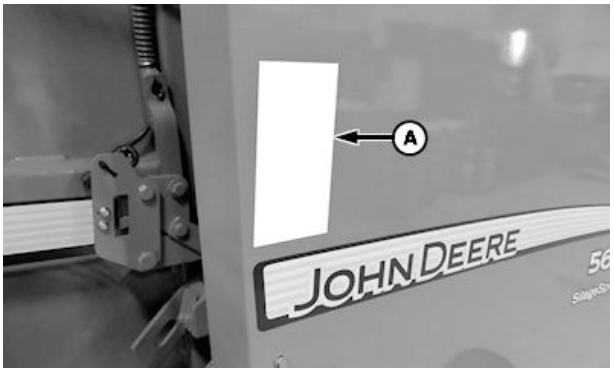
SSE309016 —UN—26FEB09

(A) — Сақтандыру

Келесі бетте жалғасады

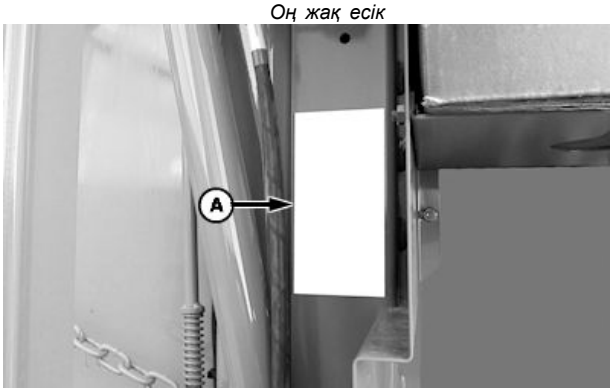
(A) — Ескерту Қақпа көтерілген күйде қақпамен немесе айналасында жұмыс істеуден бұрын ҚАҚПА ҚҰЛЫПТАУЫН ҚОСЫҢЫЗ.

Қақпаны құлыптан босатудан бұрын АЛШАҚ ТҰРЫҢЫЗ.



E68053 —UN—20SEP12

Оң жақ есік



E68054 —UN—20SEP12

Оң жақ есігі ашық



SSE309016 —UN—26FEB09

(A) — Сақтандыру

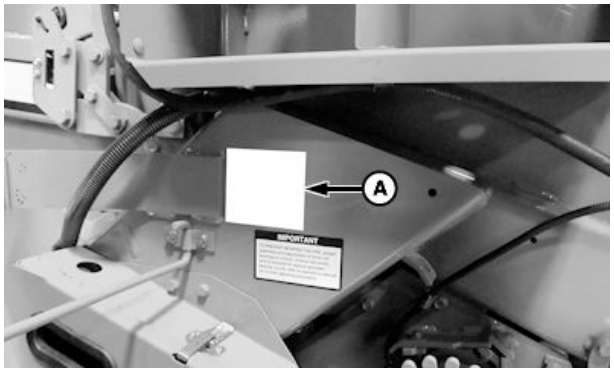
Келесі бетте жалғасады

SF04007,0000C1B -KK-22AUG16-5/13

(A) — Ескерту Барлық қалқандарды орнында сақтаңыз.

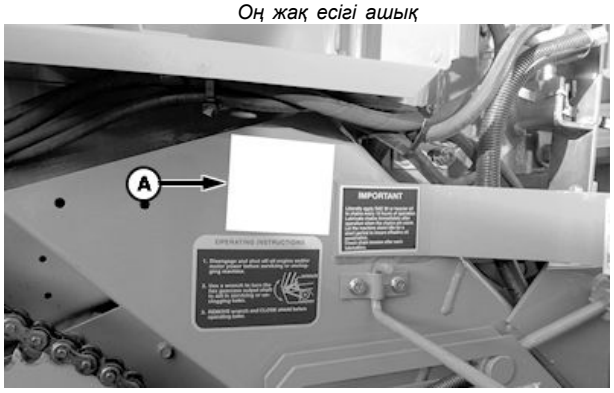
Машинаға қызмет көрсету немесе тазалау алдында бүкіл моторды және мотор қуатын өшіріңіз.

Қолыңызды, аяғыңызды және киіміңізді механикалық бөліктерге жақындатпаңыз.



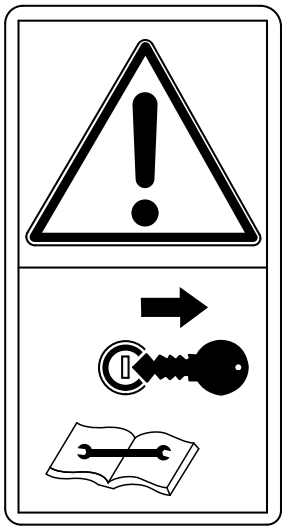
E68075 —UN—20SEP12

Оң жақ есігі ашық



E68076 —UN—20SEP12

Сол жақ есігі ашық



SSZ59872 —UN—16JUL08

(A) — Ескерту

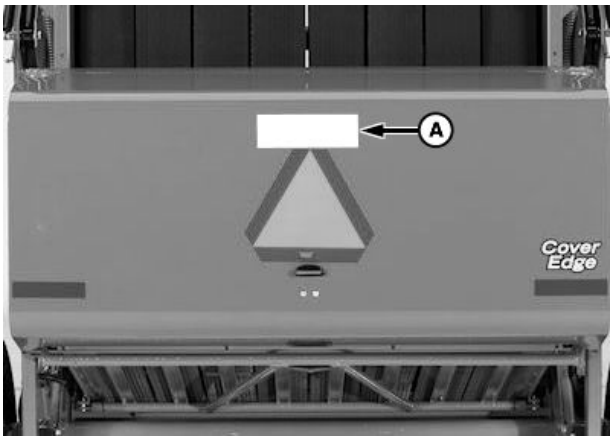
Келесі бетте жалғасады

SF04007,0000C1B -KK-22AUG16-6/13

(A) — Сақтандыру Қысып қалу жарақатының алдын алуға көмектесіңіз: Қақпаны басқару және теңді түсіруден бұрын айналадағы адамдар алшақ тұрғанына көз жеткізіңіз.

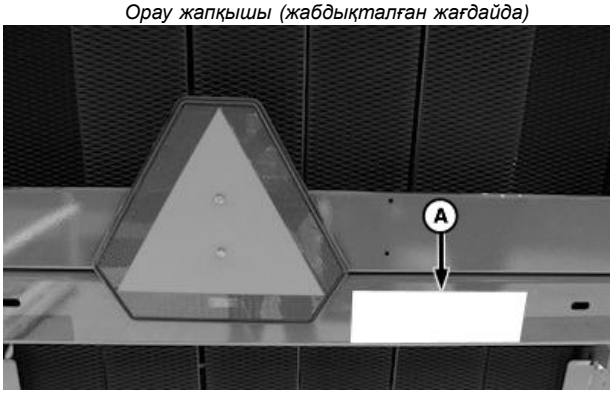
Қақпа немесе тарту панелі көтерілген кезде, АЛШАҚ ТҰРЫҢЫЗ.

ТЕҢНІҢ АЙНАЛУЫН БАҚЫЛАҢЫЗ.



E68057 —UN—20SEP12

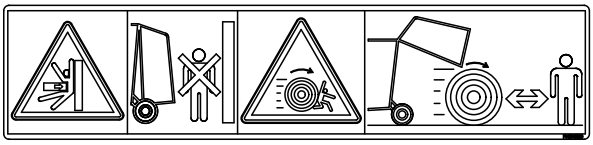
Орау жапқышы (жабдықталған жағдайда)



E68058 —UN—20SEP12

Орағыш құралысыз

SSE67780 —UN—11SEP12



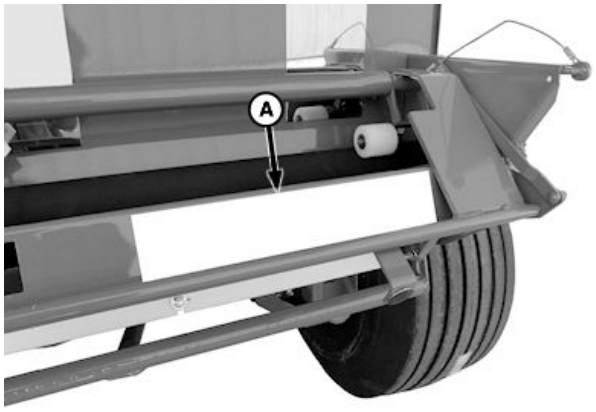
(A) — Сақтандыру

Келесі бетте жалғасады

SF04007,0000C1B -KK-22AUG16-7/13

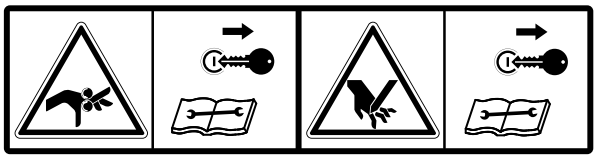
(A) — Сақтандыру Қозғалатын роликтерде қысылып қалу салдарынан жарақат алудан сақтаныңыз. Жұмыс істеуден бұрын жетекті ажыратып, моторды өшіріңіз.

Пышағы өткір және ескертусіз жылжуы мүмкін. Пышақпен жұмыс істеуден бұрын машинаны өшіріңіз. Қолыңызды өткір жиектерінен алшақ ұстаңыз.



E68059 —UN—20SEP12

Орау жапқышы ашық (жабдықталған жағдайда)



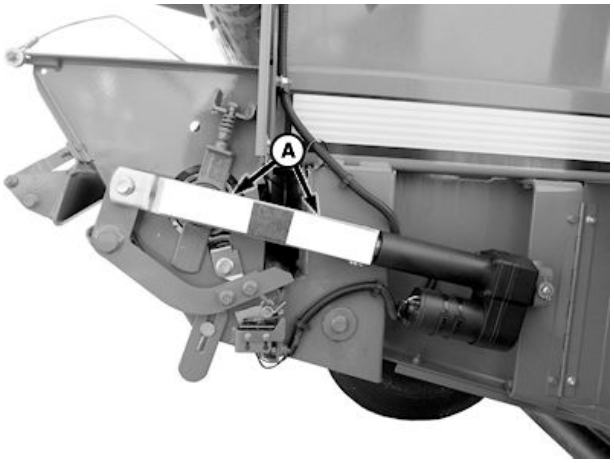
SSE309020 —UN—26FEB09

(A) — Сақтандыру

Келесі бетте жалғасады

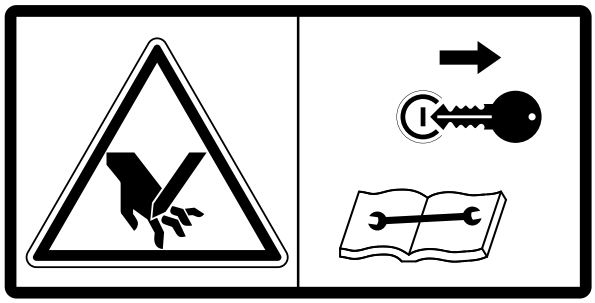
SF04007,0000C1B -KK-22AUG16-8/13

(A) — Ескерту Пышағы өте өткір және пышақ тұтқасы ескертусіз жылжуы мүмкін. Пышақпен жұмыс істеуден бұрын барлық қуатты өшіріңіз. Қолыңызды өткір жиектерінен алшақ ұстаңыз.



E68060 —UN—20SEP12

Орау жапқышы ашық (жабдықталған жағдайда)



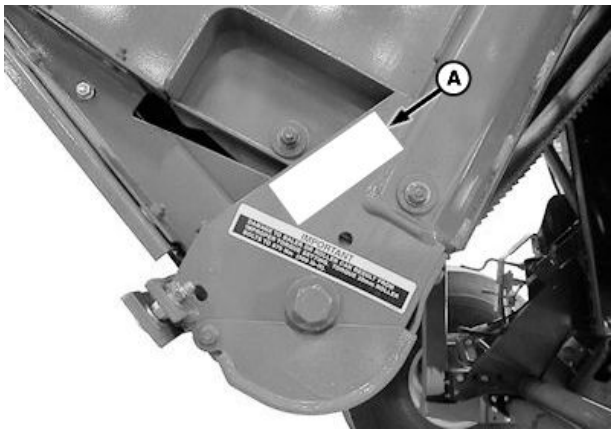
SSE309062 —UN—26FEB09

(A) — Сақтандыру

Келесі бетте жалғасады

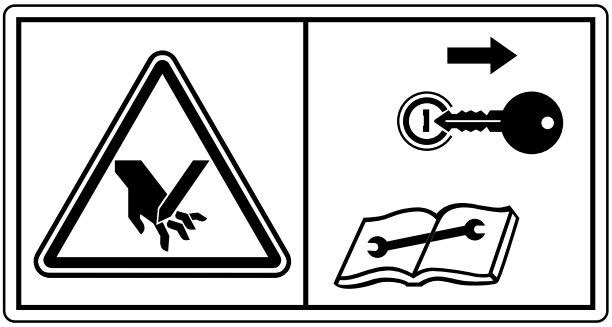
SF04007,0000C1B -KK-22AUG16-9/13

(A) — Сақтандыру Саусағыңызды жарақат алудан сақтаңыз. Жұмыс істеуден бұрын барлық қуатты өшіріңіз. Машина іске қосулы кезде, қолыңызды алшақ ұстаңыз.



E67779 —UN—11SEP12

Қақпа жақтауының екі жағы



SSE72518 —UN—07FEB14

(A) — Сақтандыру

Келесі бетте жалғасады

(A) — Ескерту 32 км/сағ (20 миль/сағ) максималды тасымалдау жылдамдығынан асырмаңыз.

Осы жылдамдықтан асыру тасымалдау не тежеу барысында басқарудың жоғалуына немесе қатты жарақат алуға не өлімге әкелуі мүмкін.

Тек тиісті түрде балласттанған трактормен және тиісті түрде бекітілген қауіпсіздік сүйреу шынжырымен тасымалдаңыз.

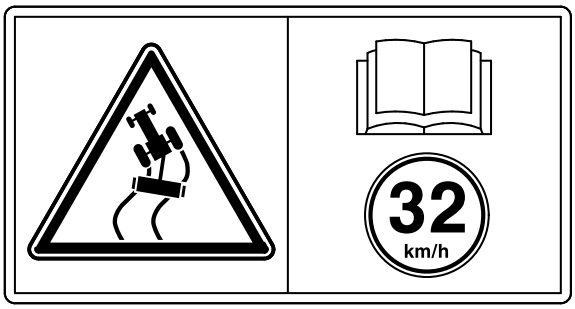
Моторлық көлікпен тасымалдамаңыз.

Еңістерде, ыңғайсыз бетте сүйрегенде және бұрылғанда жылдамдықты азайтып, аса сақ болыңыз.



E67777 —UN—11SEP12

Сол жақ



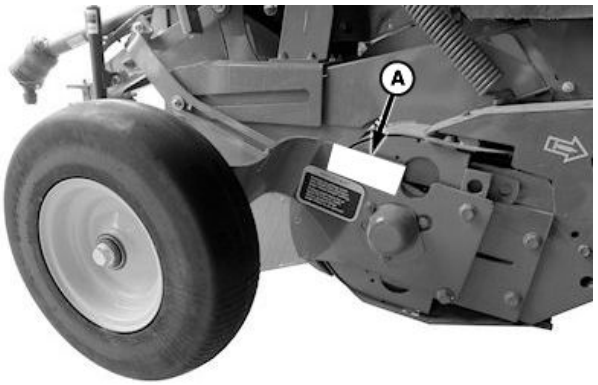
SSA83030 —UN—21FEB06

(A) — Сақтандыру

Келесі бетте жалғасады

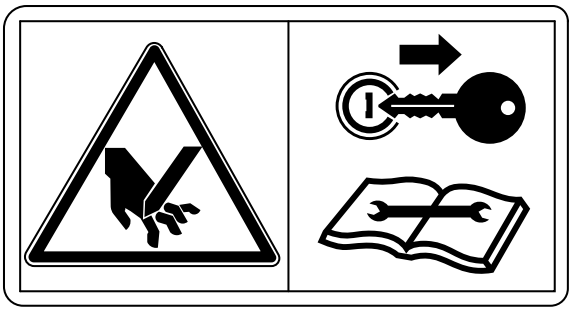
SF04007,0000C1B -KK-22AUG16-11/13

(A) — Сақтандыру Саусағыңызды жарақат алудан сақтаңыз. Жұмыс істеуден бұрын барлық қуатты өшіріңіз. Машина іске қосулы кезде, қолыңызды алшақ ұстаңыз.



E67778 —UN—11SEP12

Қатар доңғалағы тұтқасының екі жағы



SSE67935 —UN—18SEP12

(A) — Сақтандыру

Келесі бетте жалғасады

SF04007,0000C1B -KK-22AUG16-12/13

(A) — Сақтандыру Өрт салдарынан жеке жарақат алудан сақтаныңыз.

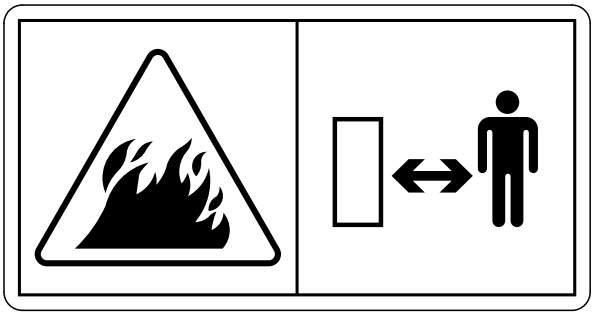
Қарқынмен жанып тұрған өртті сөндіруге әрекеттенбеңіз.

Өртті сөндіру және алдын алу үшін жұмыс істеуден бұрын "Пайдаланушы нұсқаулығын" қараңыз.



E80258 —UN—09OCT15

Сол жақ



SSCXT13504 —UN—28FEB14

(A) — Сақтандыру

SF04007,0000C1B -KK-22AUG16-13/13

Өрт болған жағдайда—Қосымша ақпарат

Жалын, түтін, күйіктің иісі немесе өзгеше дыбыстың белгісі байқалған соң тең жинауды дереу тоқтатыңыз.

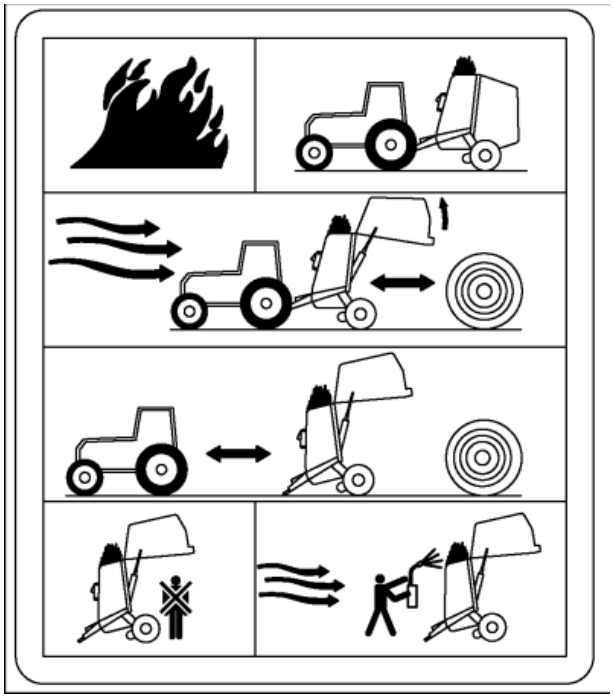


TS227 —UN—15APR13

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жеке жарақат алу қаупін болдырмаңыз. Жанып жатқан шиналар мен қызған газ серіппелері кенеттен жарылуы мүмкін. Күйіп қалуға немесе түтіннің жұтылуына жол бермеңіз. Қарқынмен жанып тұрған өртті сөндіруге әрекеттенбеңіз, өрттен әрі қауіпсіз орынға жылжытыңыз.

Егер өртті қауіпсіз сөндіру мүмкін болса, мына нұсқауларды мұқият орындаңыз.

1. Тракторды тең жинағыштың желге қарсы жағына қою арқылы оның өртенуіне жол бермеңіз.
2. Тең жинағыш қақпасын ашып, тең камерасынан барлық дән материалын шығарыңыз. Материалдан әрі қарай жүргізіңіз, ҚБЖ өшіріп, тракторды тоқтатыңыз, жылжуды тоқтатып (яғни нейтрал күйі), тұрақ тежеуішін немесе механизмін орнатыңыз.
3. Тарту істігін тартып, қауіпсіздік шынжырларын босатыңыз және содан кейін (трансмиссияның, гидравликалық және электрлік қосылымдардың босауына мүмкіндік бере отырып) тракторды тең жинағыштан әрі қарай жүргізіңіз.
4. Мүмкін болса, өрт сөндіру бөліміне қоңырау шалып, оларға тұратын жеріңіздің мекенжайын беріңіз.
5. Ашық тең жинағыш қақпасының астында тұрмаңыз. Тең жинағыш өртенсе, қақпаның құлап кетуі мүмкін.
6. Өрттің желге қарсы жағында болыңыз, қолжетімді болған кезде өрт сөндіргішіңіздегі нұсқауларды орындаңыз.



E81594 —UN—09AUG16

SF04007,0000C3B -KK-10AUG16-1/1

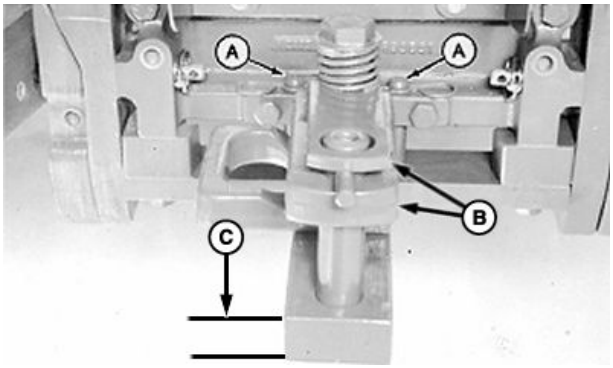
Тарту құралын баптау

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жеке жарақатты болдырмау үшін ҚБЖ жүргізетін аспа құралдарды басқарғанда, тарту құралын тұрақты ұстау үшін ұстағыш істіктерді пайдаланыңыз.

1. Құлыптау істіктерін (A) алып тастап, тарту құралын қажетті күйге (көрсетілгендей) сырғытыңыз.
2. Құлыптау істіктерін орнатыңыз.
3. Жабдықталған болса, тарту сақинасын (B) алып тастаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Тең жинағыш тілі немесе ілгектің зақымдалуын болдырмау үшін тең жинағышты 51 мм (2,0 дюйм) қалың трактор тарту құралымен жұмыс істемеңіз.

4. Тарту құралының қалыңдығын өлшеңіз (C). Тең жинағыш тілінің ілгегі трактордың тарту құралының 51 мм (2,0 дюйм) дейінгі қалыңдығымен үйлесімді.
5. Трактор аралығын максималды жермен қамтамасыз ету үшін 3 нүктелі ілгекті төменгі тартудың тербелуін шектеулеріне орналастырыңыз. (Трактор жүргізушінің нұсқаулығын қараңыз.)



E55187 —UN—04JUN07

John Deere 7000 сериялы тракторы көрсетілген

A—Құлыптау істіктері
B—Тарту сақинасы
C—Тарту құралының қалыңдығы

Келесі бетте жалғасады

МАҢЫЗДЫ: 44 мм (1-3/4 д.) диаметріндегі білікті 35 мм (1-3/8 дюйм) диаметріндегі білікке келтіру үшін білік адаптерін пайдалансаңыз, адаптер соңынан тарту құралының саңылауына дейін өлшеңіз.

Келесі орнату өлшемдеріне сәйкес келмеу қуат желісінің қатты зақымдалуына әкеліп соғуы мүмкін.

6. Егер тарту құралы ауытқып кетсе, ауытқуды көрсетілгендей төмендету үшін тарту құралын бұрыңыз.
7. Тарту құралын келесі өлшемдермен орнатыңыз:

ҚБЖ өлшемі	A мм (дюйм)	B мм (дюйм)	C мм (дюйм)
540 айн/мин	356 (14)	152—305 (6—12)	330—508 (13—20)
1-3/8 дюйм 1000 айн/мин	406 (16)	152—305 (6—12)	330—508 (13—20)
1-3/4 дюйм 1000 айн/мин	508 (20)	203—305 (8—12)	330—559 (13—22)

МАҢЫЗДЫ: Трактордың алдыңғы бөлігі төменге бағыттаған кезде қуат желісінің зақымдалуын болдырмау үшін қуат желісі мен ілгек скобасының жоғарғы бөлігі (D) арасында минималды 76—89 мм (3,0—3,5 дюйм) аралығы (B) болуы керек. Тегіс жердегі өлшем.

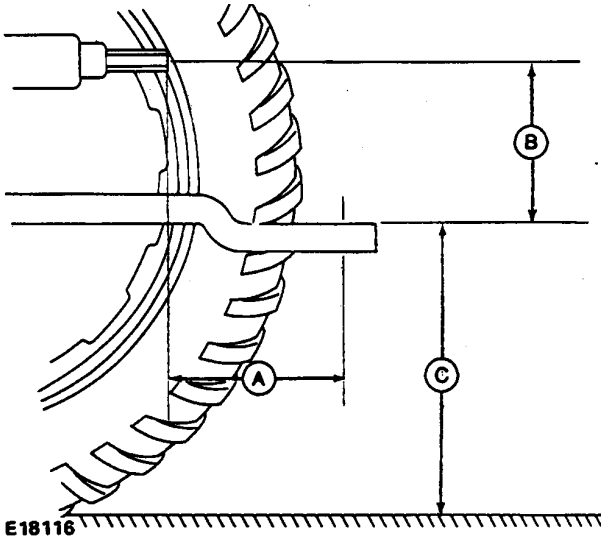
Трактордың тарту құралы тым төмен болса, келесі қиыншылықтар туындауы мүмкін:

- Ұзын дестелердің тартылуы
- Ашық қоректенуді жабу арқылы қоректену сыйымдылығының азаюы
- Көтергішті тасымалдау аралығының азаюы
- Ұсынылған серіппе параметрлеріндегі жеткіліксіз көтергіш қалқуы
- Баяу тең түсіру

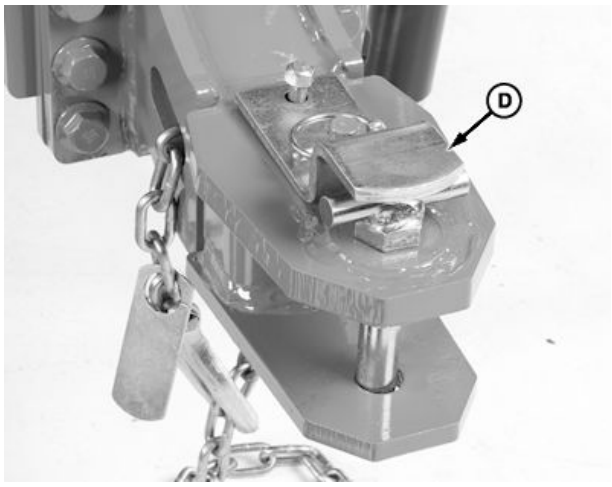
Тарту құралының биіктігін арттыру үшін тарту құралын аударыңыз (жоғары ауытқу).

Трактордың тарту құралы тым жоғары болса, келесі қиыншылықтар туындауы мүмкін:

- Көтергіш тістері жерге тиіп тұрмайды
- Қақпа теңді түсіру кезінде тазаламайды
- Қуат желісі мен ілгек скобасының жоғарғы бөлігі арасында бос аралық (B) трактордың алдыңғы



E18116 —UN—12SEP88



E67577 —UN—28AUG12

A—Өлшем, тарту құралындағы саңылауға ҚБЖ шеті
B—Өлшем, тарту құралының жоғарғы бөлігіне ҚБЖ ортасы
C—Өлшем, жерге тарту құралының жоғарғы бөлігі
D—Ілгек скобасы

бөлігі төмен қарап тұрған кезде жеткіліксіз болуы мүмкін.

PP98408,0000FE2 -KK-11FEB13-2/2

Трактордың тарту құралы (ауыр режим)

МАҢЫЗДЫ: Кейбір тракторлар тең жинағышты пайдалану үшін тарту құралымен жеткілікті түрде мықты жабдықталмаған. Солай болса, тарту құралын ауыр режимдегі тарту құралымен ауыстырыңыз.

Трактордың тарту құралының бұзылуын немесе иілуін жиі-жиі тексеріп тұрыңыз.

Зақымдалғанын байқасаңыз дереу ауыстырыңыз.

Көптеген John Deere тракторы үлгілеріне қолжетімді арнайы ауыр режимдегі тарту құралдары туралы ақпарат алу үшін John Deere дилерін қараңыз.

PP98408,0000FE3 -KK-11FEB13-1/1

Үш нүктелі ілгектің күйі

МАҢЫЗДЫ: Бұрылыс кезінде ҚБЖ трансмиссиясын зақымданудан қорғау үшін трактордың төменгі көтеру тізбектерін жоғарғы күйде құлыптаңыз.

Трактордың төменгі көтеру тізбектерін жоғарғы күйде құлыптаңыз. (Трактордың механик-жүргізушісінің нұсқаулығын қараңыз.)

PP98408,0000FE4 -KK-11FEB13-1/1

Трактор доңғалақтарын баптау

ЕСКЕРТУ: Трактор доңғалақтарын төменде көрсетілгендерді жақсарту үшін сипаттамалардың жоғарғы соңына баптаңыз:

- *Көтергіш аяғын жинақтау арқылы тең пішінін*
- *Дәнді көтеру қабілеттілігін*

Ішкі шинаны шина өлшеміне сипаттамаларға сай қамтамасыз ету үшін алдыңғы доңғалақтарды баптаңыз

Шинаның ішкі өлшеміне арналған шина	
469 және 469S	1372—1524 мм (54—60 дюйм)
569 және 569S	1676—1829 мм (66—72 дюйм)



E67206 —UN—07AUG12

Келесі бетте жалғасады

PP98408,0000FE5 -KK-11FEB13-1/2

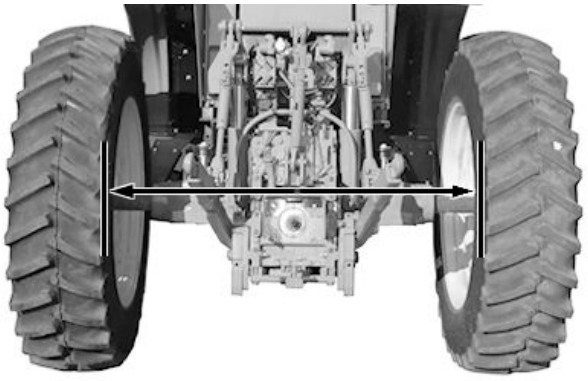
Ішкі өлшемді сипаттамаларға сай қамтамасыз ету үшін артқы трактор доңғалақтарын баптаңыз. Машина зақымдалуының алдын алу үшін сыртқы өлшем шектеулерінен аспаңыз.

Шинаның ішкі өлшеміне арналған шина	
4 футтық кең тең жинағыш	1372—1524 мм (54—60 дюйм) Сыртқы өлшем 2591 мм (102 дюйм) аспайды
5 футтық кең тең жинағыш	1676—1829 мм (66—72 дюйм) Сыртқы өлшем 2743 мм (108 дюйм) аспайды

МАҢЫЗДЫ: ҚБЖ трансмиссиясы, трактор шиналары, тең жинағыш жақтауы және жинақталатын доңғалақтар зақымдалуы мүмкін болғандықтан артқа жүру кезінде тым қысқа бұрылыс жасамаңыз немесе тең жинағыш бүктемелі пышақты бүгуін болдырмаңыз.

Жиналатын доңғалақтар орнатылған болса, артқы доңғалақтардың сыртқы өлшемі төмендегіден аспауы керек:

- 469 және 469S; 2286 мм (90 дюйм)
- 569 және 569S; 2388 мм (94 дюйм)



E67207 —UN—07AUG12

ЕСКЕРТУ: Із параметрлері тым тар болса, басқарушы дестені жүргізусіз дұрыс пішімделген теңдер жасай алмайды. Бұл шеттері жұмсақ теңдерге әсерін тигізіп, арқанды босатуы мүмкін. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ТЕҢ ПІШІНІНІҢ БӨЛШЕКТЕРІН ТҮСІНДІРУ және ДЕСТЕДЕ ӨРУ тақырыптарын қараңыз.)

PP98408,0000FE5 -KK-11FEB13-2/2

Балластты, доңғалақ аралығын және шинаны үрлеуді тексеру

Төбелі жерде немесе өзге қолайсыз шарттарда жұмыс істеген кезде трактордың тұрақтандыру үшін оны жеткілікті салмақпен қамтамасыз етіңіз. (Трактор жүргізушінің нұсқаулығын қараңыз).

Дұрыс тұрақтылықты қамтамасыз ету үшін трактор жүргізушінің нұсқаулығына сәйкес балластты, доңғалақ аралығын және шина үрленуін баптаңыз.

PP98408,0000FE6 -KK-11FEB13-1/1

Трактордың гидравликалық розеткаларын баптау

Трактор бір қос әрекетті таңдаулы басқару клапаны (ТБК) болуы керек.

Тең жинағыш қосымша гидравликалық көтергіштің көтеруімен жабдықталған болса, трактор қосымша ТБК *(жалпы екі гидравликалық тізбек)* болуы керек.

ЕСКЕРТУ: Камера мен жылы майда қанша рет теңнің болмауын тексеріңіз. Кеңейту және қысқарту бағыттарында бірдей ағын параметрін пайдаланыңыз.

Шамамен 5 секунд қақпаның ашылу кезін қамтамасыз ету үшін трактордың гидравликалық ажырату розеткаларын баптаңыз.

Тең жинағыш қақпасының төмендеуі кезінде гидравликаны қалқу күйіне қоюды болдырмаңыз. ТБК иінтірегін нейтрал күйіне қайта орнату керек.

Тракторды пайдаланушының нұсқаулығында "Гидравлика және таңдалған басқару клапандары" бөлімін қараңыз.

SF04007,0000C49 -KK-24AUG16-1/1

Трактордың желілік розеткасы

John Deere 55 сериялы, 6000, 7000 немесе 8000 үлгілері

BaleTrak™ Pro пультте орналасқан қалыпты қолайлы розеткаға (A) қосыңыз.

A—Желілік розетка



E66075 —UN—19JUN12

BaleTrak - Deere & Company компаниясының сауда белгісі

PP98408,0000FE8 -KK-11FEB13-1/3

Қолайлы қуат розеткасы жоқ трактор үлгілері

AE50549 желілік розетка жинағына John Deere дилеріне тапсырыс беріңіз. Жинақ 12 датчик сымдары және электрлік тізбек үзгішінен тұрады. Жинақты орнату кезінде қуат және жер сымдарын тікелей батарея клеммасының қысқыш болттарына ғана орнатыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Монитордың контроллері полярлық сезімтал. Монитор контроллері қуатының кірісіндегі қорғасын қызыл бояуы 12 вольттық жүйесінің оң (+) жағына орнатылуы КЕРЕК. Бұлай жасамасаңыз, монитор контроллерінің жұмыс істемеуіне әкеледі.



E39605 —UN—27NOV95

Келесі бетте жалғасады

PP98408,0000FE8 -KK-11FEB13-2/3

Қолайлы қуат розеткасы бар басқа трактор үлгілері

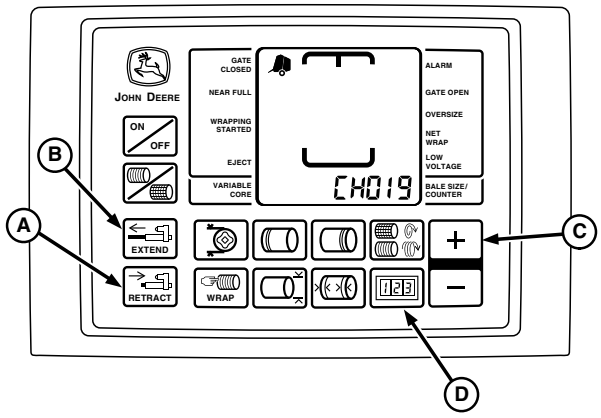
Желілік қуат розеткасы BaleTrak™ Pro жүйесін қуатпен дұрыс қамтамасыз етуін анықтау үшін келесі тексеруді жүргізіңіз.

Трактор моторы оталғанда және жіп режиміндегі мониторда:

1. Монитор қосылған кезінде САНАУЫШ пернесін (D) басып, ұстап тұрыңыз. САНАУЫШ пернесін басуды үзбей, сандық дисплейде CH019 жазуы пайда болғанша ПЛЮС пернесін (C) басыңыз.
2. САНАУЫШ пернесін босатыңыз. Кернеу есебін қараңыз.
3. ҰЗАРТУ пернесін (B) басу арқылы жіп жетегін аздап ұзартыңыз.
4. Жетек қысқарту күйіне келіп тоқтамағанша және дисплейде кернеу ескертпесі көрсетілмегенше ҚЫСҚАРТУ пернесін (A) басып, ұстап тұрыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Монитордың контроллері полярлық сезімтал. Монитор контроллері қуатының кірісіндегі қорғасын қызыл бояуы 12 вольттық жүйесінің оң (+) жағына орнатылуы КЕРЕК.

ЕСКЕРТУ: Қолайлы розетка қажет болса, қолайлы розеткаға (AE50549) John Deere дилерінен тапсырыс беріңіз.



E52484 —UN—24JUN03

A—ҚЫСҚАРТУ пернесі
B—ҰЗАРТУ пернесі
C—ПЛЮС пернесі
D—САНАУЫШ пернесі

5. Кернеу 9,7-ден төмен болса, қолайлы розетка жинағын орнатыңыз. Қуат және жер сымдарын тікелей батарея клеммасының қысқыш болттарына ғана орнатыңыз.

PP98408,0000FE8 -KK-11FEB13-3/3

BaleTrak™ Pro монитор контроллерін ашық жердегі тракторға орнату

ЕСКЕРТУ: Монитор контроллерін орнату кронштейнін John Deere дилерінен сатып алуға болады.

Монитор контроллерін орнату кронштейнін капотқа немесе қанат аймағына орнатыңыз. Оюдан бұрын орнату жабдығының аралығын тексеруді ұмытпаңыз.

Тең жинағыш бір трактордан екінші тракторға қолайлы өзгеруін қамтамасыз ету үшін қосымша монитор контроллерінің құралын пайдалануға болады.



E40573 —UN—22JUN96

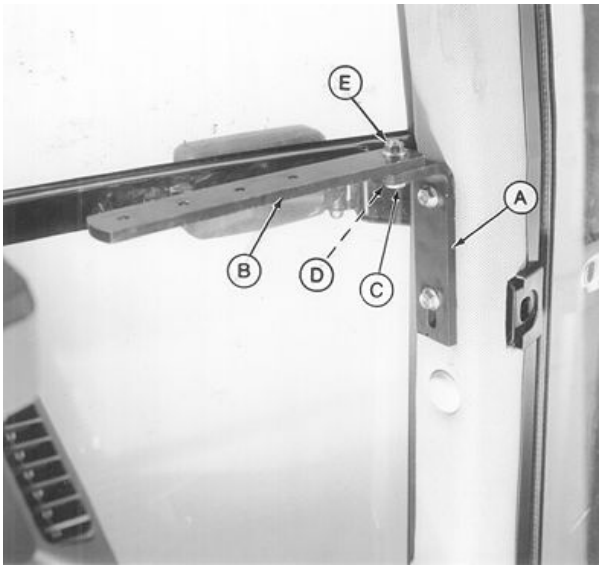
PP98408,0000FE9 -KK-11FEB13-1/1

BaleTrak™ Pro монитор контроллерін ComfortGard™ кабинасына орнату

ЕСКЕРТУ: Кейбір тракторларда бекіткіш шегелерге қол жеткізу үшін көбік шетіндегі баған панелін алып тастау керек. Панельге кронштейнді бекіту үшін тесілген саңылаулар керек (суретті көріңіз).

1. Алдыңғы кабина бағанындағы төменгі оң жағынан екі қақпақтың жоғарғы бөлігін алыңыз.
2. Кабина бағанына бұрыштықты (A) орнатыңыз. Екі M10 x 20 фланец басты бұрандаларды бекемдеңіз.
3. Монитор контроллерінің скобасын (B) бұрыштыққа (A) орнатыңыз. Бұранда (C), шайба (D) және фланецті гайкасымен (E) бекемдеңіз.

A—Бұрыш
B—Монитор контроллерінің скобасы
C—Бұранда, M10 x 35 мм
D—Шайба
E—Фланецті гайка



E38450 —UN—25APR95

PP98408,0000FEA -KK-11FEB13-1/3

4. Монитор контроллерінің (A) айналатын кронштейнін орнату кронштейнінің жоғарғы бөлігіне қойыңыз. M6 x 16 бұрандасымен бекемдеңіз.
5. Сымды жұмыс істеп тұрған иінтіректерден алшақ және кабинаның артқы бөлігіне қарай кабинаның оң жақ бойына бағыттаңыз.

A—Монитор контроллері

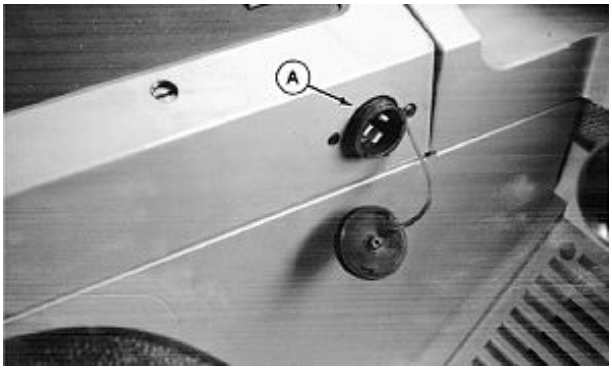


E52435 —UN—16JUN03

PP98408,0000FEA -KK-11FEB13-2/3

6. Сым қуатының тығынын желілік розеткаға (A) жалғаңыз.
7. Сымды кабинаның артындағы втулка арқылы бағыттаңыз немесе қажет болған жағдайда артқы қабырғаға 44 мм (1-3/4 дюйм) диаметр саңылау тесіңіз.

A—Желілік розетка



RW22076 —UN—04DEC92

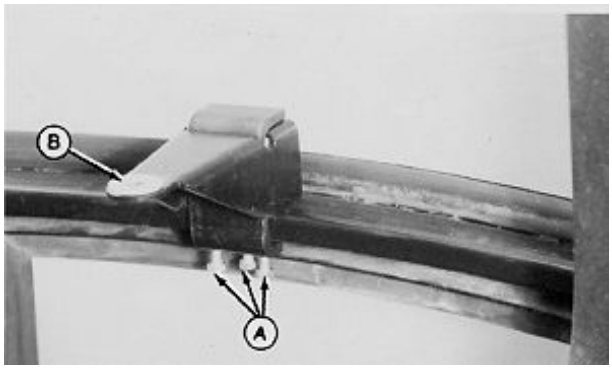
John Deere 7000 сериялы тракторы

PP98408,0000FEA -KK-11FEB13-3/3

BaleTrak™ Pro монитор контроллерін SOUND-GARD™ кабинасына орнату

1. Монитор контроллерінің кронштейнін (B) негізге жинаңыз.
2. Негізді терезенің шығыңқы жеріне бекітіңіз. Үш 5/16 x 1-3/4 дюйм бұрандаларымен (A) бекемдеңіз.

A—Бұрандалар, 5/16 x 1-3/4 дюйм. **B—Кронштейн**



E21705 —UN—15SEP88

PP98408,0000FEB -KK-11FEB13-1/3

3. Монитор контроллерінің (A) айналатын кронштейнін орнату кронштейнінің жоғарғы бөлігіне қойыңыз. M6 x 16 бұрандасымен бекемдеңіз.
4. Сымды жұмыс істеп тұрған иінтіректерден алшақ және кабинаның артқы бөлігіне қарай кабинаның оң жақ бойына бағыттаңыз.

A—Монитор контроллері

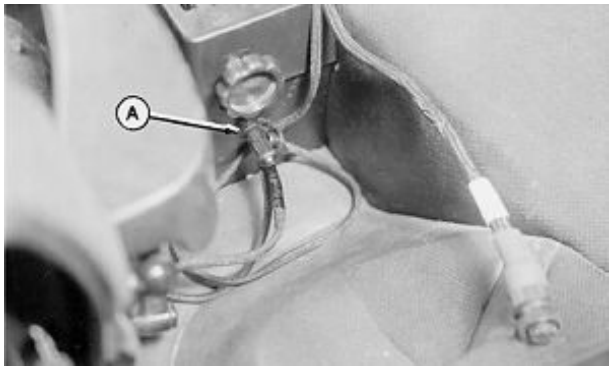


E52435 —UN—16JUN03

PP98408,0000FEB -KK-11FEB13-2/3

5. Сым қуатының тығынын желілік розеткаға (A) жалғаңыз.
6. Сымды кабинаның артындағы втулка арқылы бағыттаңыз немесе қажет болған жағдайда артқы қабырғаға 44 мм (1-3/4 дюйм) диаметр саңылау тесіңіз.

A—Желілік розетка



E21708 —UN—06JUL89

PP98408,0000FEB -KK-11FEB13-3/3

Оң жақтағы артқы көрініс айнасы

Теңді орау кезінде тең пішінінің көрсеткішін және тең өлшемінің көрсеткішін көру үшін оң жақтағы артқы көрініс айнасын орнатыңыз. John Deere дилеріне хабарласыңыз.



E63789 —UN—15JUN12

PP98408,0000FEC -KK-11FEB13-1/1

Кеңейтілген артқы көрініс айнасы

Қоғамдық жолдарда сүйреу кезінде тең жинағыштың артқы жағын жақсы көру үшін тракторға кеңейтілген артқы көрініс айнасын орнатыңыз. John Deere дилеріне хабарласыңыз.



E63790 —UN—15JUN12

PP98408,0000FED -KK-11FEB13-1/1

Жіпті таңдау

Жіптің жоғары сапасы тең жинағыштың тиісті басқаруында маңызды рөл атқарады. Үздіксіз тең жинау жұмысы үшін ASABE стандарттарына сәйкес келетін жіпті таңдаңыз.

Теңді дұрыс жинау үшін созылмалы берік және өлшеміндегі біркелкі болатын жіпті таңдау керек. Бұл теңдерді қолдану және тасымалдау барысында жіптің үзілмеуіне көмектеседі.

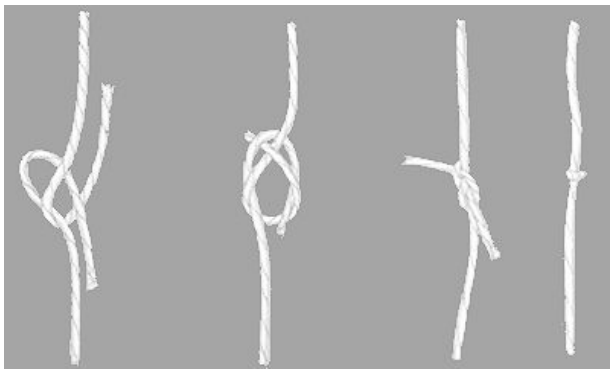
PP98408,0000FEE -KK-11FEB13-1/1

Жіп домалақтарын байлау

1. Жіпті доңғалақ белгіленген басының ұшынан тартыңыз.

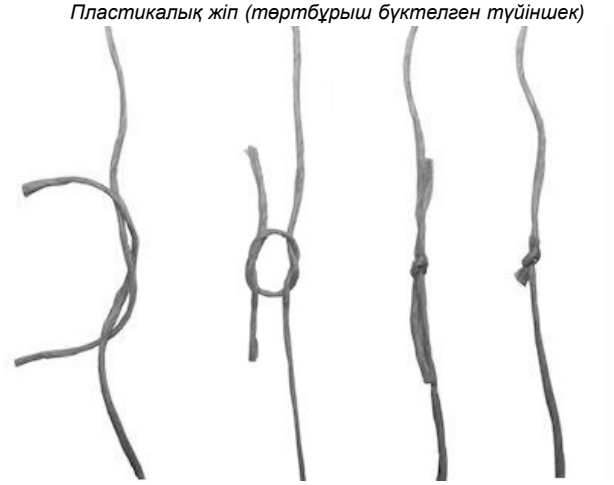
МАҢЫЗДЫ: Жіп түйіншегі бағыттағыштар және жіп тұтқасы арқылы өту үшін кішкентай болуы тиіс.

2. Жіпті бір доңғалақтың сыртқы жіп ұшын келесі доңғалақтың ортаңғы жіп ұшына байлау арқылы қосыңыз.
   - Пластикалық жіп домалақтарын төртбұрышты бүктелген түйіншекпен бірге байлаңыз.
   - Сизаль жіп домалақтарын төртбұрышты түйіншекпен бірге байлаңыз.
3. Жіптің бос шеттерін түйінге мүмкіндігінше жақын етіп кесіңіз.



E26419 —UN—12SEP00

Пластикалық жіп (төртбұрыш бүктелген түйіншек)



E65911 —UN—15JUN12

Сизаль жібі (төртбұрыш түйіншек)

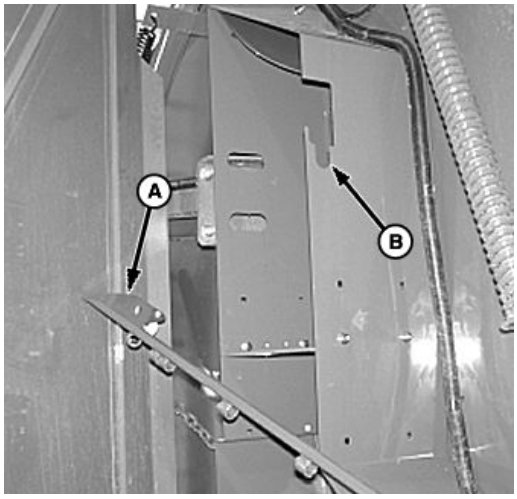
PP98408,0000FEF -KK-11FEB13-1/1

Оң жақ арқан жәшігіндегі арқанды бағыттау (артқы арқан тұтқасы)

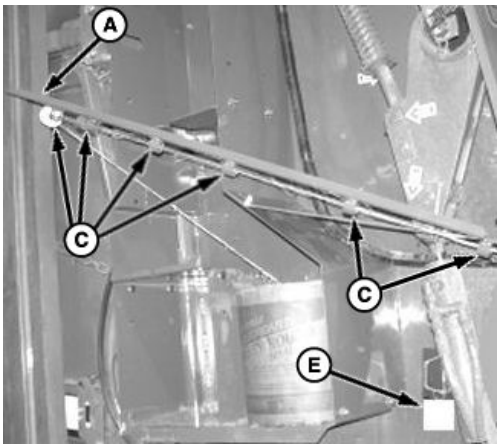
1. Жіп домалағын төменгі шығыққыға орналастырыңыз.
2. Жіп бағыттағыш тұтқасын (A) ойықтан (B) алыңыз және ойықты арқанға төмендетіңіз.
3. Жіпті бағыттауыштар (C) және керіліс тақталары (D) арқылы бағыттаңыз.

   Жіпті кесу жапсырмасы (E) тең жинағыштың оң жағында орналасқан, есіктің ішінде.

A—Жіп бағыттағышының тұтқасы
B—Ойық
C—Бағыттағыштар
D—Керіліс тақталары
E—Жіпті бұрандадан өткізу жапсырмасы

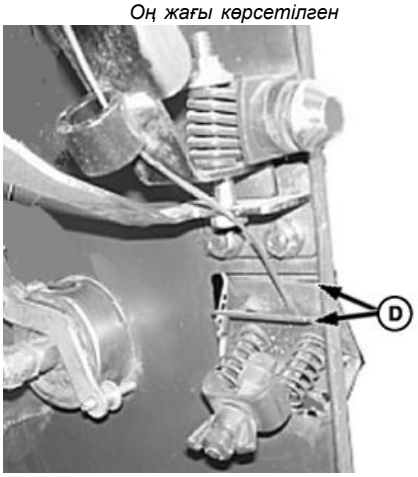


E54627 —UN—20JUL06



E54613 —UN—20JUL06

Оң жағы көрсетілген



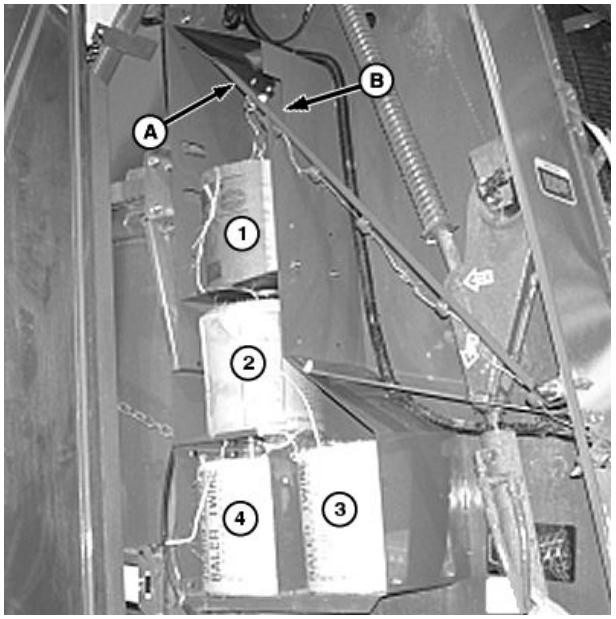
E54614 —UN—20JUL06

Келесі бетте жалғасады

PP98408,0000FF0 -KK-11FEB13-1/7

4. Жіп бағыттағыш тұтқасын (A) ойыққа (B) орналастырыңыз.
5. Жіп домалағын төменгі тіреуіштен арқан жәшігіндегі жоғарғы тіреуішке орналастырыңыз.
6. Бос тіреуіштерді жіппен толтырыңыз.
7. Жіпті 1-нөмір жіп домалағының сыртқы жіп ұшын 2-нөмір домалағының ортаңғы жіп ұшына байлау арқылы жалғаңыз.
8. 2-нөмір жіп домалағын 3-нөмір жіп домалағына жалғаңыз және 3-нөмірді 4-нөмірге жалғаңыз.

A—Жіп бағыттағышының тұтқасы
B—Жіп жәшігінің ойығы



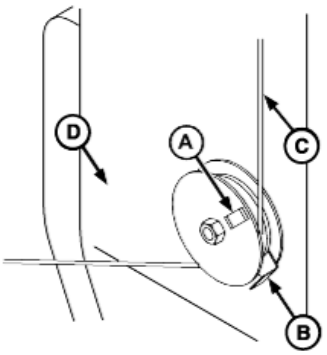
E54615 —UN—20JUL06

PP98408,0000FF0 -KK-11FEB13-2/7

ЕСКЕРТУ: Жіп көрсеткіші (A) жіпсіз айналуы үшін бос екенін тексеріңіз.

9. Пластикалық жіпті немесе кіші сизаль жіпті пайдаланған кезде жіпті жіптің қозғалыс көрсеткішінің (A) айналасына ТОЛЫҚ орауға бағыттаңыз. Жіп - жіп жәшігінен төмендейтін артқы тарамды орауы тиіс.

A—Жіптің қозғалыс көрсеткіші
B—Жіп бағыттағышы
C—Жіп
D—Тең жинағыштың алдыңғы беті



E54349 —UN—06JUL05

Сол жағы көрсетілген

Келесі бетте жалғасады

PP98408,0000FF0 -KK-11FEB13-3/7

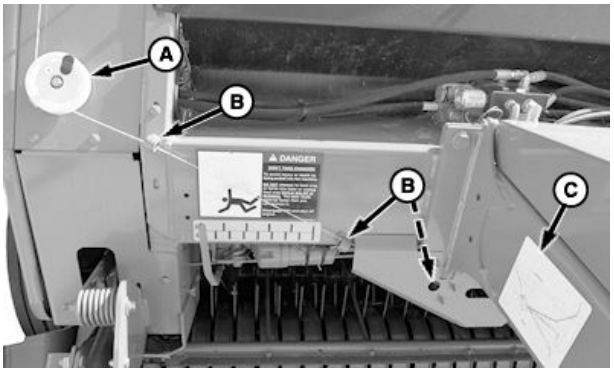
10. Үлкен сизаль жіпті пайдаланған кезде жіпті көрсеткіш (A) айналасына шамамен төрттен бір бөлігінің орамасы көрсетілгендей бағыттаңыз. *Үлкен сизаль жіпті көрсеткіш айналасына толық айналыммен орау жіптің өз өзіне ілініп үзілуі немесе шамадан тыс жіп керілісіне алып келуі мүмкін.*

ЕСКЕРТУ: MegaTooth™ көтергішімен жабдықталған болса, жылдам құлыптау істігін алып, перделерді алдыңғы жақтаудан әрі қарай айналдырыңыз.

11. Жіпті бағыттағыштар (B) арқылы бағыттаңыз.

    Жіпті бұрандадан өткізу жапсырмасы (C) тілдің оң жағында орналасқан.

A—Жіп көрсеткіші
B—Жіп бағыттағыштары
C—Жіпті бұрандадан өткізу жапсырмасы



E67413 —UN—17AUG12

569 сүрлемнің арнайы үлгісі көрсетілген



E67414 —UN—17AUG12

469 сүрлемнің арнайы үлгісі көрсетілген

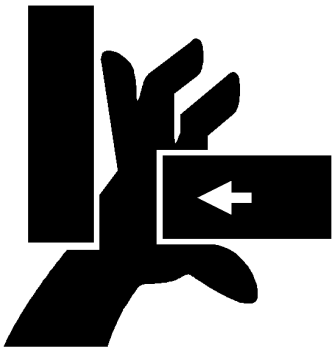
PP98408,0000FF0 -KK-11FEB13-4/7

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Арқан тұтқалары күтпеген жерде жылжуы мүмкін. Қысып қалуды болдырмау үшін қолдарыңызды жіп тұтқасынан алшақ ұстаңыз. жіп тұтқаларына немесе жіп кескіш механизміне қызмет көрсетуден не баптаудан БҰРЫН қуатты өшіріңіз.

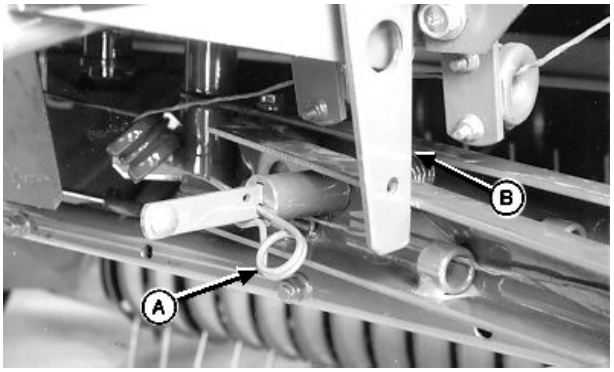
Жіп тұтқаларының қуаты ҚОСУЛЫ кезде жіп тұтқаларының жолынан әрқашан алшақ тұрыңыз.

12. Жіп тұтқасының түтіктерін бірге ұстап серіппе істігін (A) алыңыз. Жіп тұтқасының түтіктерін босатыңыз.
13. Жіп тұтқасының тығынын (B) көтеріңіз және алдыңғы жіп тұтқасын артқы жіп тұтқасынан әрі қарай жылжытыңыз.

A—Серіппе істігі
B—Жіп тұтқасының тежеуіші



E47598 —UN—07JAN00



E40534 —UN—19JUN96

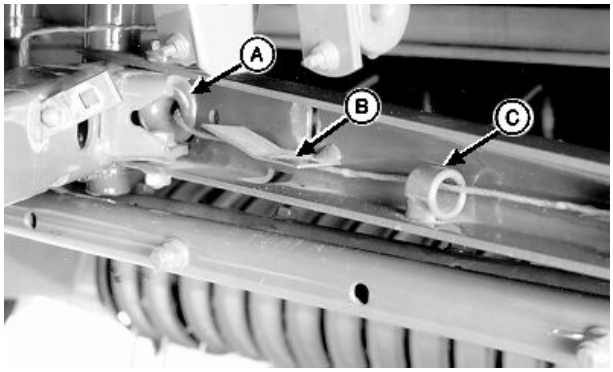
Келесі бетте жалғасады

PP98408,0000FF0 -KK-11FEB13-5/7

ЕСКЕРТУ: Жіп аралығының байланысы тек суретте көрсету үшін алынған.

14. Жіпті бағыттағыш (A), бағыттағыш (B) асты және бағыттағыш (C) арқылы бағыттаңыз.

A—Жіп бағыттағышы
B—Жіп бағыттағышы
C—Жіп бағыттағышы



E40533 —UN—19JUN96

PP98408,0000FF0 -KK-11FEB13-6/7

ЕСКЕРТУ: Жіпті бұрандадан өткізуден бұрын керіліс тақтасының аймағынан кез келген жиналған дәнді алып тастаңыз.

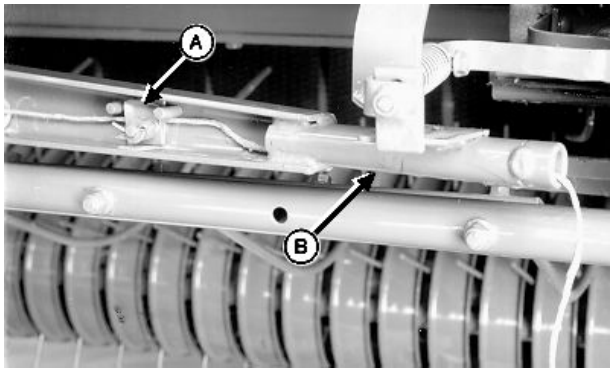
15. Жіпті керіліс тақтасының (A) үстімен және бағыттағыш істіктерінің астымен бағыттаңыз. Тақталар арасында жіпті алу үшін жіпті тартыңыз.
16. Жіпті жіп түтігі (B) арқылы тартыңыз. Бағыттағыштар арасындағы керуді алып тастау үшін жіпті тартыңыз. Жіпті тарту жіп тұтқасына жіп перпендикулярының сипаттамаларына сәйкес келуі тиіс. Жіп керілісін (C) баптау үшін "Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ЖІП КЕРІЛІСІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.

Сипаттама

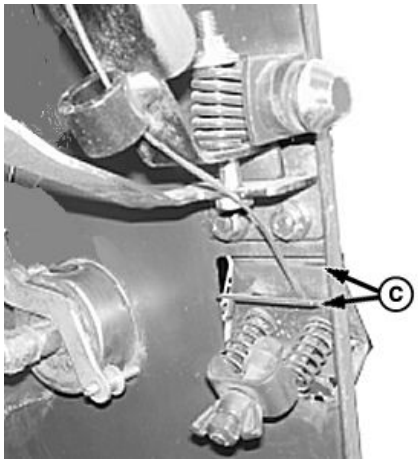
Жіп керілісі—Тарту (күші)..... 22—45 Н (5—10 фунт-күш)

17. Жіпті 305—381 мм (12—15 дюйм) жіп түтігінен (B) тыс кесіңіз.
18. 4-ші қадамда алынған серіппе істігін керекті жіп аралығы үшін төрт күйдің біреуіне орнатыңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ЖІП АРАЛЫҒЫН ОРНАТУ мақаласын қараңыз.)

ЕСКЕРТУ: MegaTooth™ көтергішімен жабдықталған болса, перделерді басқару күйіне қайтарыңыз және жылдам құлыптау істіктерімен бекітіңіз



E40535 —UN—19JUN96



E54706 —UN—26JUN06

A—Жіп керілісінің тақтасы
B—Жіп түтігі
C—Жіп керілісінің тақталары

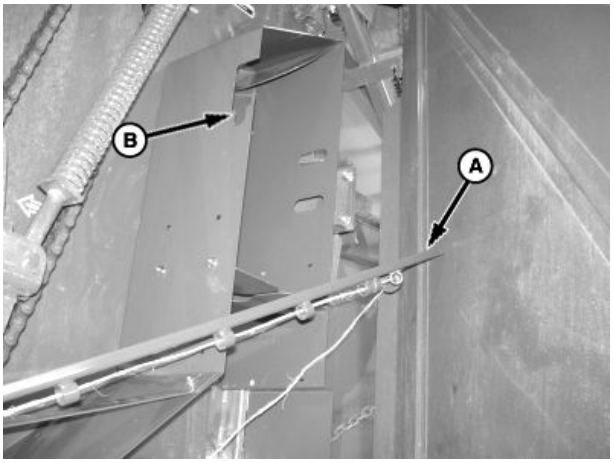
PP98408,0000FF0 -KK-11FEB13-7/7

Сол жақ арқан жәшігіндегі арқанды бағыттау (артқы арқан тұтқасы)

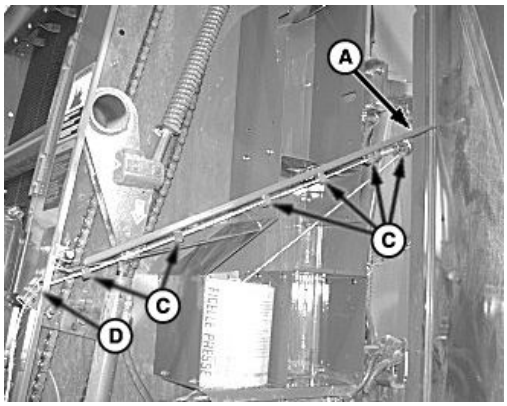
1. Жіп домалағын төменгі шығыңқыға орналастырыңыз.
2. Жіп тұтқасын (A) ойықтан (B) алыңыз және оймалы жіпке төмендетіңіз.
3. Жіпті бағыттауыштар (C) және керіліс тақталары (D) арқылы бағыттаңыз.

   Жіпті бұрандадан өткізу жапсырмасы тең жинағыштың оң жағында орналасқан, есіктің ішінде.

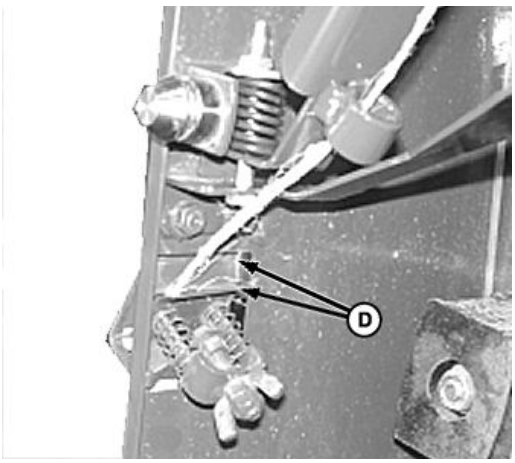
A — Жіп бағыттағышының тұтқасы
B—Ойық
C—Бағыттағыштар
D—Керіліс тақталары



E54707 —UN—26JUN06



E54708 —UN—20JUL06



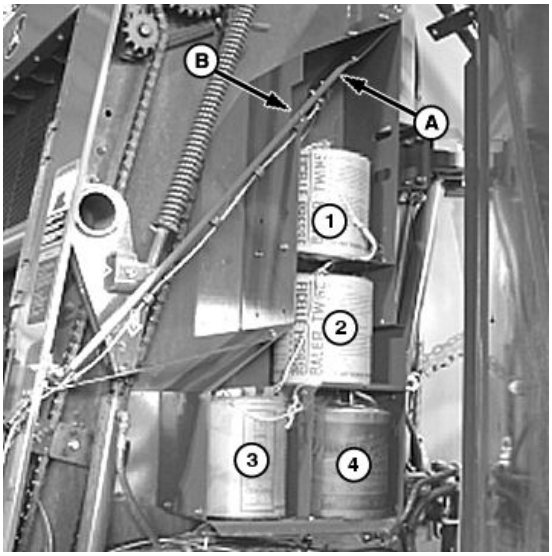
E54709 —UN—07JUL06

Келесі бетте жалғасады

PP98408,0000FF1 -KK-11FEB13-1/6

4. Жіп бағыттағыш тұтқасын (A) ойыққа (B) орналастырыңыз.
5. Жіп домалағын жіп жәшігіндегі жоғарғы тіреуішке орналастырыңыз.
6. Бос тіреуіштерді жіппен толтырыңыз.
7. Жіпті 1-нөмір жіп домалағының сыртқы жіп ұшын 2-нөмір домалағының ортаңғы жіп ұшына байлау арқылы жалғаңыз.
8. 2-нөмір жіп домалағын 3-нөмір жіп домалағына жалғаңыз және 3-нөмірді 4-нөмірге жалғаңыз.

A—Жіп бағыттағышының тұтқасы
B—Жіп жәшігінің ойығы



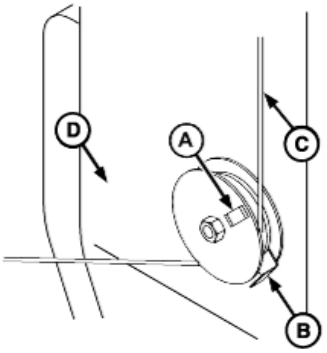
E54710 —UN—26JUN06

PP98408,0000FF1 -KK-11FEB13-2/6

ЕСКЕРТУ: Жіп көрсеткіші (A) жіпсіз айналуы үшін бос екенін тексеріңіз.

9. Пластикалық жіпті немесе кіші сизаль жіпті пайдаланған кезде жіпті жіптің қозғалыс көрсеткішінің (A) айналасына ТОЛЫҚ орауға бағыттаңыз. Жіп - жіп жәшігінен төмендейтін артқы тарамды орауы тиіс.

A—Жіптің қозғалыс көрсеткішінің доңғалағы
B—Жіп бағыттағышы
C—Жіп
D—Тең жинағыштың алдыңғы беті



E54349 —UN—06JUL05

Сол жағы көрсетілген

Келесі бетте жалғасады

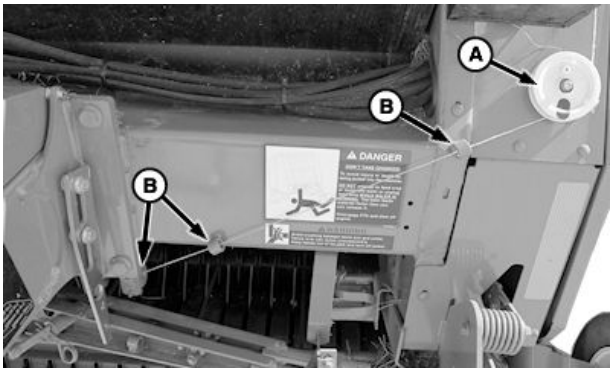
PP98408,0000FF1 -KK-11FEB13-3/6

10. Үлкен сизаль жіпті пайдаланған кезде жіпті көрсеткіш (A) айналасына шамамен төрттен бір бөлігінің орамасы көрсетілгендей бағыттаңыз. *Үлкен сизаль жіпті көрсеткіш айналасына толық айналыммен орау жіптің өз өзіне ілініп үзілуіне немесе шамадан тыс жіп керілісіне алып келуі мүмкін.*

ЕСКЕРТУ: MegaTooth™ көтергішімен жабдықталған болса, жылдам құлыптау істігін алып, перделерді алдыңғы жақтаудан әрі қарай айналдырыңыз.

11. Жіпті бағыттағыштар (B) арқылы бағыттаңыз.

A—Жіп көрсеткіші **B—Жіп бағыттағыштары**



E67415 —UN—17AUG12

569 сүрлемнің арнайы үлгісі көрсетілген



E67416 —UN—17AUG12

469 сүрлемнің арнайы үлгісі көрсетілген

PP98408,0000FF1 -KK-11FEB13-4/6

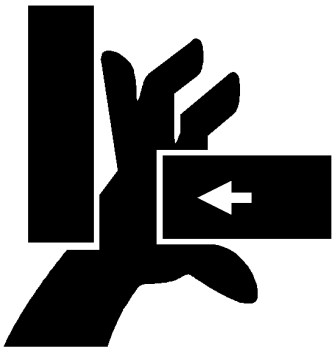
⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Арқан тұтқалары күтпеген жерде жылжуы мүмкін. Қысып қалуды болдырмау үшін қолдарыңызды жіп тұтқасының жолынан алшақ ұстаңыз. Жіп тұтқаларына немесе жіп кескіш механизміне қызмет көрсетуден не баптаудан БҰРЫН қуатты өшіріңіз.

Жіп тұтқаларының қуаты ҚОСУЛЫ кезде жіп тұтқаларының жолынан әрқашан алшақ тұрыңыз.

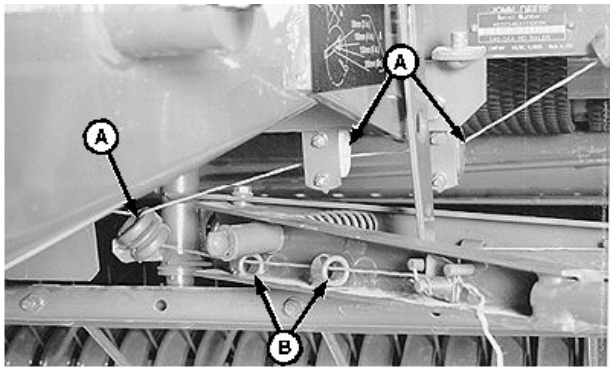
12. Жіпті бағыттағыштар (A) және алдыңғы жіп тұтқасының бағыттағыштары (B) арқылы бағыттаңыз.

Жіпті бұрандадан өткізу жапсырмасы тілдің оң жағында орналасқан.

A—Жіп бағыттағыштары **B—Жіп тұтқасының бағыттағыштары**



E47598 —UN—07JAN00



E40140 —UN—21JUN96

Келесі бетте жалғасады

PP98408,0000FF1 -KK-11FEB13-5/6

ЕСКЕРТУ: Жіпті бұрандадан өткізуден бұрын керіліс тақтасының аймағынан кез келген жиналған дәнді алып тастаңыз.

13. Жіпті керіліс тақтасының (A) үстімен және бағыттағыш істіктерінің астымен бағыттаңыз. Тақталар арасында жіпті алу үшін жіпті тартыңыз.
14. Жіпті жіп түтігі (B) арқылы тартыңыз. Бағыттағыштар арасындағы керуді алып тастау үшін жіпті тартыңыз. Жіпті тарту жіп тұтқасына жіп перпендикулярының сипаттамаларына сәйкес келуі тиіс. Жіп керілісін (C) баптау үшін "Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ЖІП КЕРІЛІСІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.

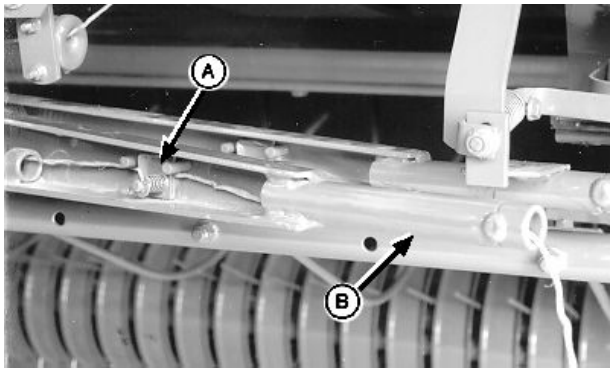
Сипаттама

Жіп керілісі—Тарту (күші)	22—45 Н (5—10 фунт-күш)

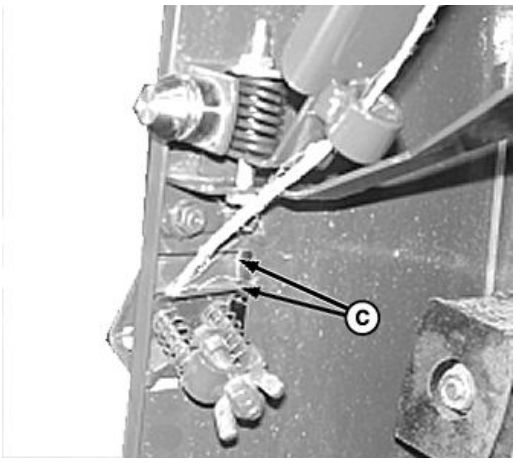
15. Жіпті 305—381 мм (12—15 дюйм) жіп түтігінен (B) тыс кесіңіз.

ЕСКЕРТУ: MegaTooth™ көтергішімен жабдықталған болса, перделерді күйге қайтарыңыз және жылдам құлыптау істіктерімен бекітіңіз.

A—Жіп керілісінің тақтасы
B—Жіп түтігі
C—Жіп керілісінің тақталары



E40524 —UN—15JUN96



E54749 —UN—07JUL06

PP98408,0000FF1 -KK-11FEB13-6/6

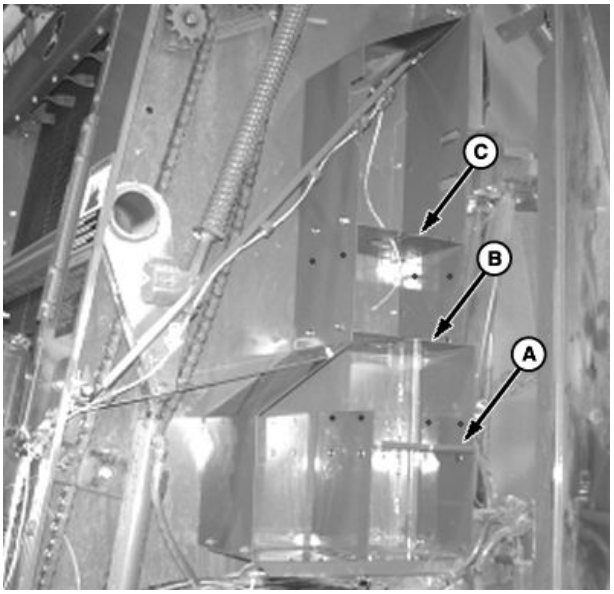
Жіп домалағын сақтауды ауыстыру (жабдықталған жағдайда)

Сегіз жіп домалағы он жіп домалағын сақтау үшін

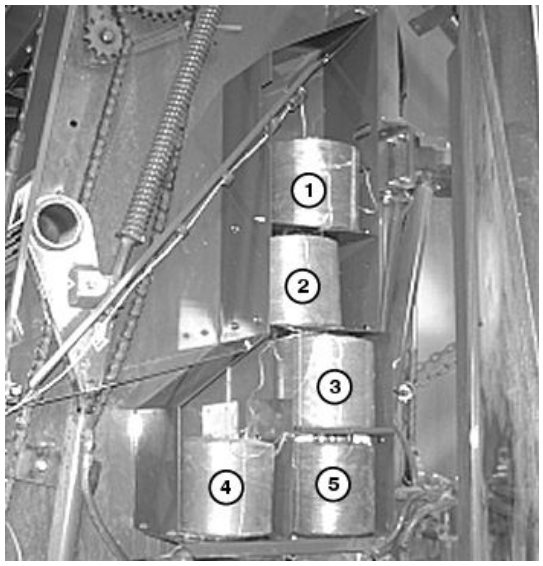
ЕСКЕРТУ: Максималды жіп домалағының биіктігі он домалақ опциясымен 210 мм (8-1/4 дюйм).

1. Оймалы жіпті бағыттағыштар арқылы қалдырып жіптің ұшын кесіңіз.
2. Жіп домалақтарын тіреуіштерден алыңыз.
3. Төменгі тіреуішті (A) төменді көрсеткен орнату жақтарымен көрсетілген күйге төмен жылжытыңыз.
4. Жоғарғы тіреуішті (B) жоғарыны көрсететін орнату жақтарымен көрсетілген күйге төмен жылжытыңыз.
5. Қосымша тіреуішті (C) төрт M8 x 16 доңғалақ басты болттарымен және төрт M8 фланец гайкаларымен көрсетілген жоғарғы күйге орнатыңыз. Тіреуішті жоғары көрсетілген орнату жақтарымен орнатыңыз.
6. Жіпті бағыттау үшін (ОҢ ЖАҚ және СОЛ ЖАҚ жіп жәшігіндегі ЖІПТІ БАҒЫТТАУ) бөлімін қараңыз.
7. Жіп домалақтарын көрсетілген ретте (1—5) жалғаңыз.
8. Процедураны қарама-қарсы жақта қайталаңыз.

A—Төменгі тіреуіш
B—Жоғарғы тіреуіш
C—Қосымша тіреуіш



E54624 —UN—26JUN06



E54616 —UN—26JUN06

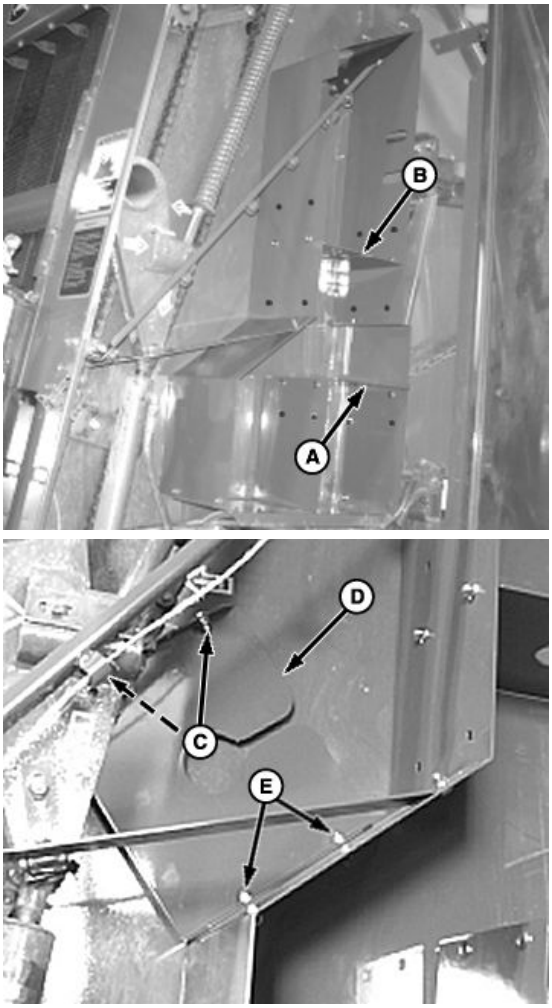
Келесі бетте жалғасады

PP98408,0000FF2 -KK-09JUL13-1/2

Он жіп домалағы сегіз жіп домалығын сақтау үшін

1. Оймалы жіпті бағыттағыштар арқылы қалдырып жіпті кесіңіз.
2. Төменгі тіреуішті (A) төменді көрсеткен орнату жақтарымен көрсетілген күйге жоғары жылжытыңыз.
3. Жоғарғы тіреуішті (B) жоғарыны көрсететін орнату жақтарымен көрсетілген күйге төмен жылжытыңыз.
4. Орталық тіреуішті алыңыз. Екі доңғалақ басты болттарды және гайкаларды (C) бір орнату жағына орналастырыңыз және тіреуішті сақтау күйіне (D) орнатыңыз. Тіреуішті екі доңғалақ басты болттарды және гайкаларды (E) қалдыра отырып бекітіңіз.
5. Процедураны қарама-қарсы жақта қайталаңыз.

A—Төменгі тіреуіш
B—Жоғарғы тіреуіш
C—Доңғалақ басты болттар және гайкалар (2 пайдаланылады)
D—Тіреуішті сақтау күйі
E—Доңғалақ басты болттар және гайкалар (2 пайдаланылады)



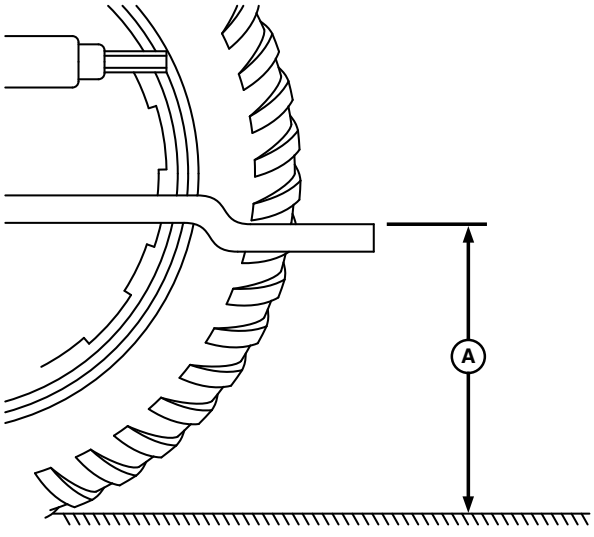
E54712 —UN—27JUN06
E54713 —UN—29MAY07

PP98408,0000FF2 -KK-09JUL13-2/2

Тең жинағыштың ілгегін баптау

1. Трактордың тарту құралының төбесінен жерге дейінгі аралық өлшемі. Тегіс жердегі өлшем.

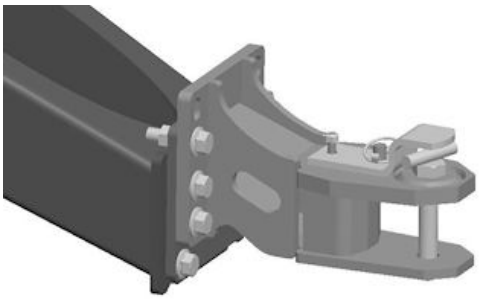
A—Өлшем



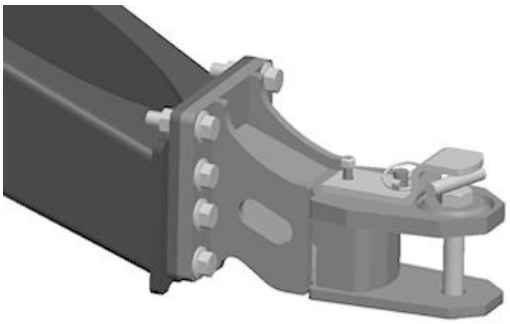
E62317 —UN—04APR12

Келесі бетте жалғасады

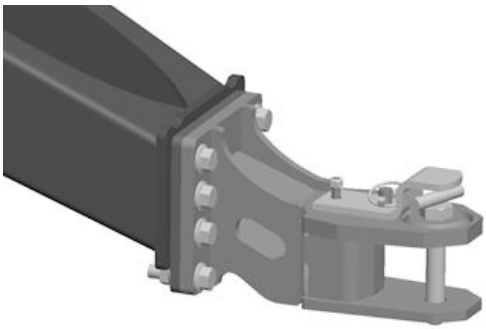
PP98408,0000FF3 -KK-11FEB13-1/3



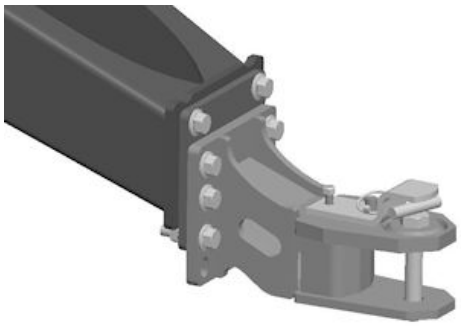
1-күй



2-күй



3-күй (Зауыттық параметр)



4-күй

ЕСКЕРТУ: Жинағыш ілмектері зауытта 3 күйге орнатылған.

2. Жинағыш ілгегін тарту құралының өлшеміне сай баптаңыз.

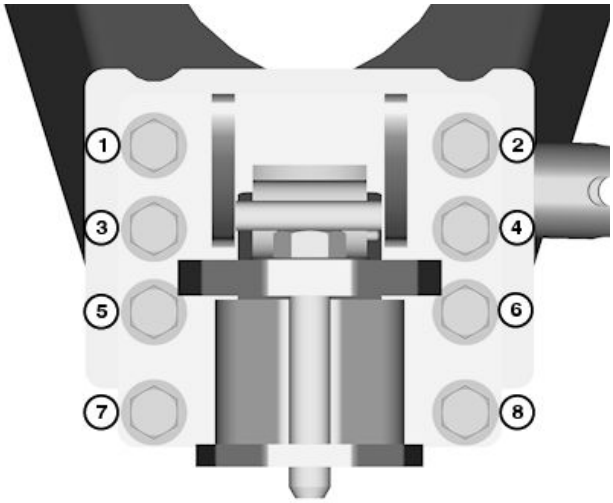
MegaWide™ Plus көтеру құралы	Тарту құралының өлшемі (A)
1-күй	Ұсынылмайды
2-күй	533—559 мм (21—22 дюйм)
3-күй	432—533 мм (17—21 дюйм)
4-күй	330—432 мм (13—17 дюйм)
MegaTooth™ көтеру құралы	**Тарту құралының өлшемі (A)**
1-күй	432 - 559 мм (17 - 22 дюйм)
2-күй	330—432 мм (13—17 дюйм)
3-күй	Ұсынылмайды
4-күй	Ұсынылмайды
Әдеттегі көтергіш	**Тарту құралының өлшемі (A)**
1-күй	432—559 мм (17—22 дюйм)
2-күй	330—432 мм (13—17 дюйм)
3-күй	Ұсынылмайды
4-күй	Ұсынылмайды

Келесі бетте жалғасады

3. Жабдықты көрсетілген 1—8 ретімен бекемдеңіз.
4. Жабдықты сипаттамаға сай бекітіңіз.

Сипаттама

Бапталмалы ілгек жабдығы—Айналдыру моменті	350 Н·м (258 фунт-фут)



E62321 —UN—04APR12

PP98408,0000FF3 -KK-11FEB13-3/3

Доңғалақ шпиндель күйлері—әдеттегі немесе MegaTooth™ көтергіші 14L x 16,1 шиналарымен (тек 569)

ЕСКЕРТУ: Доңғалақ шпинделінің күйі тең жинағыш биіктігін және беру сыйымдылығын басқарады.

Қалыпты күй жинау жағдайларының көпшілігі үшін ұсынылады.

- Итергішпен ұсынылады.
- Трактордың тарту құралының биіктігіне байланысты, көтергіш төмен түсіп тұрғанда көтергіштің тістері жерге тимейді.

Көтерілген күй жүгері сабақтарымен, сабақтары ұзын сабанды егіндермен жұмыс істеуде немесе жердің жұмсақ болған жағдайларында ұсынылады. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ЖҮГЕРІ САБАҚТАРЫН ТЕҢГЕ ЖИНАУ тақырыбын қараңыз.)

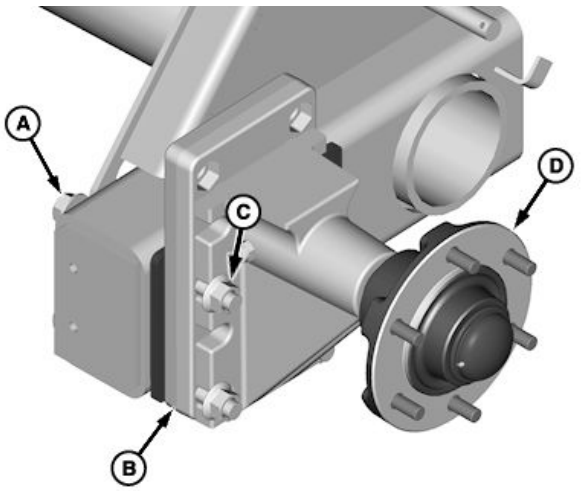
- Итергішпен ұсынылады.
- Көтергіш түсіріліп тұрғанда көтергіштің тістері жерге тимейді.
- Гайкаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Доңғалақ шпинделін орнату жабдығы—Айналдыру моменті..... 237 Н·м (175 фунт-фут)

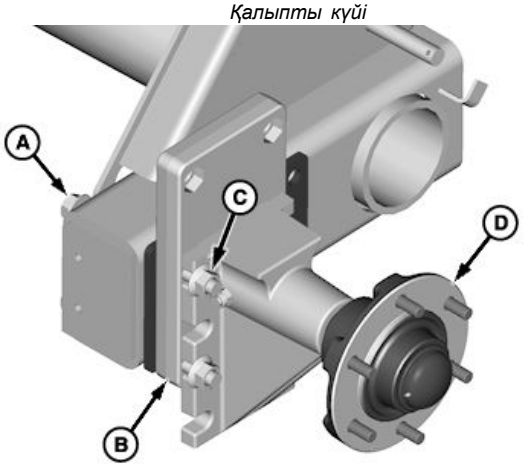
- Егер көтергіш төмен түспесе, немесе шамадан тыс секіре берсе, аз күш (қалқу) түсіру үшін көтергіштің қалқу серіппелерін баптаңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі КӨТЕРГІШТІҢ ҚАЛҚУ СЕРІППЕЛЕРІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
- Шиналарды орнату. (Осы бөлімдегі ШИНАНЫ ОРНАТУ ЖӘНЕ ДОҢҒАЛАҚ ГАЙКАНЫҢ АЙНАЛДЫРУ МОМЕНТІ тақырыбын қараңыз.)

Доңғалақ шпиндель күйін өзгерту керек болса, осы бөлімдегі ДОҢҒАЛАҚ ШПИНДЕЛІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.



E65987 —UN—14JUN12

Қалыпты күйі



E65988 —UN—14JUN12

Көтерілген күйі

A—Бұранда, M16 x 180-10,9 (4 пайдаланылады)
B—Аралық тақта
C—Фланецті гайка, M16 (4 пайдаланылады)
D—Шпиндель

PP98408,0000FF4 -KK-11FEB13-1/1

469, 469S, 569 және 569S тең жинағыштарына доңғалақ шпиндельдерінің күйлері MegaWide™ Plus көтергішімен және 14L x 16,1 шиналарымен

ЕСКЕРТУ: Доңғалақ шпинделінің күйі тең жинағыш биіктігін және беру сыйымдылығын басқарады.

Қалыпты күй жинау жағдайларының көпшілігі үшін ұсынылады.

- Итергіш үшін ұсынылады.
- Трактордың тарту құралының биіктігіне байланысты, көтергіш төмен түсіп тұрғанда көтергіштің тістері жерге тимейді.

Көтерілген күй сабағы сабақтары ұзын сабанды егіндермен жұмыс істегенде және жердің жұмсақ болған жағдайларында ұсынылады.

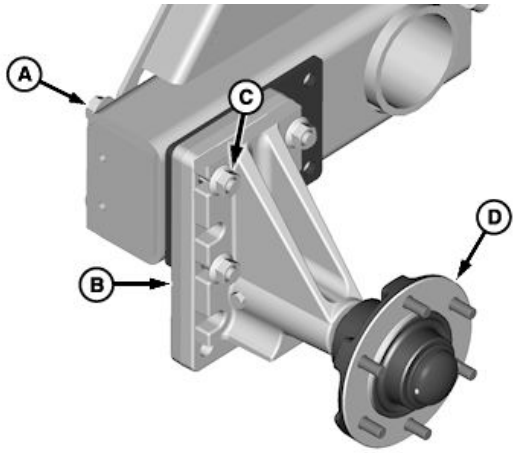
- Итергіш үшін ұсынылады.
- Көтергіш түсіріліп тұрғанда көтергіштің тістері жерге тимейді.
- Гайкаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама	
Доңғалақ шпинделін орнату жабдығы—Айналдыру моменті	237 Н·м (175 фунт-фут)

- Шиналарды орнату. (Осы бөлімдегі ШИНАНЫ ОРНАТУ ЖӘНЕ ДОҢҒАЛАҚ ГАЙКАНЫҢ АЙНАЛДЫРУ МОМЕНТІ тақырыбын қараңыз.)

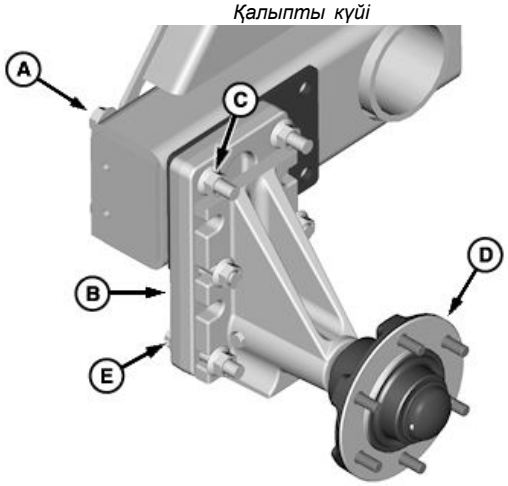
Доңғалақ шпиндель күйін өзгерту керек болса, осы бөлімдегі ДОҢҒАЛАҚ ШПИНДЕЛІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.

A—Бұранда, M16 x 180-10,9 (4 пайдаланылады)
B—Аралық тақта
C—Фланецті гайка M16 (қалыпты күйде 4 пайдаланылады)
C—Фланецті гайка M16 (көтерілген күйде 6 пайдаланылады)
D—Шпиндель
E—Бұранда, M16 x 80-8,8 (2 пайдаланылады)



E65985 —UN—14JUN12

Қалыпты күйі



E65986 —UN—14JUN12

Көтерілген күйі

PP98408,0000FF5 -KK-11FEB13-1/1

469, 469S, 569 және 569S тең жинағыштарына доңғалақ шпиндельдерінің күйлері MegaWide™ Plus көтергішімен және 21,5L x 16,1 шиналарымен

МАҢЫЗДЫ: Бұл шпиндельмен тең жинағышты көтерілген күйге орнатуға болмайды. Шпиндель күйлерін ҚАЛЫПТЫ күйден басқа күйінде пайдалану машинаға зақым келтіреді.

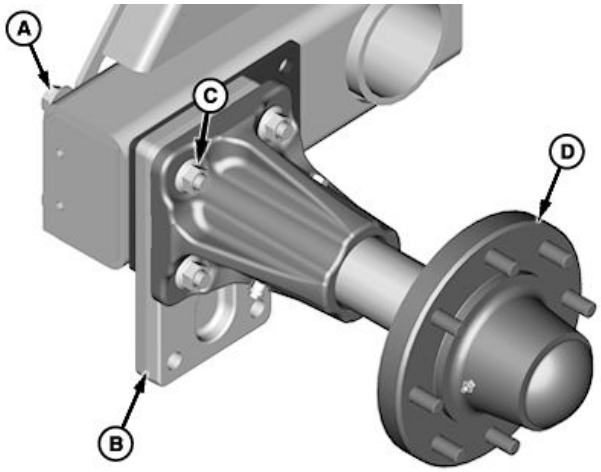
Қалыпты күй барлық жинау жағдайлары үшін ұсынылады.

- Итергіш үшін ұсынылады.
- Трактордың тарту құралының биіктігіне байланысты, көтеру құралы төмен түсіп тұрғанда оның тісі жерге тимейді.

ЕСКЕРТУ: Бұранда бастары жақтаудың ішіне қарап тұру керек, гайкалар болса, доңғалақ шпинделінің сыртына қарап тұру керек.

1. Бұрандаларды (A), қабат тақтасын (B), фланецті гайкаларды (C) және шпиндельді (D) орнатыңыз.
2. Гайкаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама	
Доңғалақ шпинделін орнату жабдығы—Айналдыру моменті	350 Н·м (255 фунт-фут)



E66514 —UN—17JUL12

Қалыпты күйі

A—Бұранда, M16 x 180-10,9 фланецтің басы (4 пайдаланылады)
B—Аралық тақта
C—Фланецті гайка, M16 (4 пайдаланылады)
D—Шпиндель

3. Қарама-қарсы жағында қайталаңыз.

PP98408,0000FF6 -KK-11FEB13-1/1

Шинаны орнату және доңғалақ гайканың айналдыру моменті

14L x 16,1 шианалары бар машиналар.

МАҢЫЗДЫ: Доңғалақтарды клапан таяныштарын сыртқа қаратып орнатыңыз. Дұрыс емес жинау доңғалақ гайкаларының босауына әкелуі мүмкін.

Доңғалақ қашан да болсын алынса немесе орнатылса, доңғалақ гайкасының айналдыру моментін бір сағат жұмысынан кейін тексеріңіз және гайкалар сипаттамаға сай айналдыру моментіне келмегенше айналдырыңыз.

1. Доңғалақты, клапанның таянышын сыртқа қаратып орнатыңыз. Алты 1/2 дюймдік гайкалармен бекітіңіз.
2. Доңғалақ қашан да болсын алынса немесе орнатылса, доңғалақ гайкасының айналдыру моментін бір сағат жұмысынан кейін тексеріңіз және гайкалар сипаттамаға сай айналдыру моментіне келмегенше айналдырыңыз. Доңғалақ гайкалары сипаттамаларға сай бекемделуі керек.



E48489 —UN—31JUL00

Сипаттама

Доңғалақ гайкалары—Айналдыру моменті..... 115 Н·м (85 фунт-фут)

3. Шинаны үрлеу қысымын тексеріңіз.

Шиналар	кПа (бар) (фунт/дюйм2)
14L x 16,1, 8 PR	207 (2.1) (30)

4. Процедураны қарама-қарсы жақта қайталаңыз.

PP98408,0000FF7 -KK-11FEB13-1/2

21,5L x 16,1 шиналары бар машиналар.

МАҢЫЗДЫ: Доңғалақтарды клапан таяныштарын СЫРТҚА қаратып орнатыңыз. Дұрыс емес жинау доңғалақ гайкаларының босауына әкелуі мүмкін.

Ұсынылған шина қысымынан асып кету жинағыш жақтауына зақым келтіреді.

Доңғалақ қашан да болсын алынса немесе орнатылса, доңғалақ гайкасының айналдыру моментін бір сағат жұмысынан кейін тексеріңіз және гайкалар сипаттамаға сай айналдыру моментіне келмегенше айналдырыңыз.

1. Доңғалақты, клапанның таянышын сыртқа қаратып орнатыңыз. 5/8 дюймдік гайкалармен бекітіңіз.
2. Доңғалақ қашан да болсын алынса немесе орнатылса, доңғалақ гайкасының айналдыру моментін бір сағат жұмысынан кейін тексеріңіз және гайкалар сипаттамаға сай айналдыру моментіне келмегенше айналдырыңыз. Доңғалақ гайкалары сипаттамаларға сай бекемделуі керек.

Сипаттама

Доңғалақ гайкалары—Айналдыру моменті..... 237 Н·м (175 фунт-фут)



E62049 —UN—30MAR12

21,5L x 16,1 шиналары

3. Шина үрлеу қысымын баптаңыз.

Шиналар	кПа (бар) (фунт/дюйм2)
21,5L x 16,1, 10 PR	103 (1.0) (15)

4. Процедураны қарама-қарсы жақта қайталаңыз.

PP98408,0000FF7 -KK-11FEB13-2/2

Доңғалақ шпиндельдерін 14L x 16,1 шиналарымен баптау

Доңғалақ шпиндель күйлері шина көлемімен, көтергіштің түрімен және дән жағдайларымен анықталады. (Осы бөлімдегі ДОҢҒАЛАҚ ШПИНДЕЛІНІҢ КҮЙЛЕРІ тақырыбын қараңыз.)

МАҢЫЗДЫ: Тең жинағышты домкратпен немесе лебедкамен көтеру барысында, тең жинағыш жақтауының астына домкратты немесе балама тіреу құралын қойыңыз. MegaWide™ Plus көтергіші жақтауының астына домкрат қоймаңыз.

1. Тең жинағышты тегіс бетке тұраққа қойыңыз.
2. Домкратты немесе лебедканы пайдаланып, тең жинағыштың бір жағын көтеріңіз. Тең жинағыш жақтауының астына домкратты немесе балама тіреу құралын қойыңыз.
3. Доңғалақты алыңыз.
4. Гайкаларды, шайбаларды және шпиндельдерді алыңыз.
5. Доңғалақ шпинделін қайта орналастырыңыз және жабдықты қайта орнатыңыз. Гайкаларды сипаттамаларға сай бекемдеңіз.

	Сипаттама
Доңғалақ шпинделін орнату жабдығы—Айналдыру моменті	237 Н·м (175 фунт-фут)

6. Доңғалақты орнатыңыз. (Осы бөлімдегі ШИНАНЫ ОРНАТУ және ДОҢҒАЛАҚ ГАЙКАНЫҢ АЙНАЛДЫРУ МОМЕНТІ тақырыбын қараңыз.)
7. Процедураны қарама-қарсы жақта қайталаңыз.

PP98408,0000FF8 -KK-11FEB13-1/1

Шинаны үрлеу қысымдары

Шиналар	кПа (бар) (фунт/дюйм2)
14L x 16,1, 8 PR	207 (2.1) (30)
21,5L x 16,1, 10 PR	103 (1.0) (15)

PP98408,0000FF9 -KK-11FEB13-1/1

Тор орағыш материалын таңдау

Оңтайлы өнімділікке қол жеткізу үшін жоғары сапалы тор орағышы ұсынылады. Тек John Deere мақұлдаған тор орағыш материалын пайдаланыңыз. Мақұлданған материал әр бума соңының қасында жасыл жолақпен көрсетілген. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)

469 және 469S:

- CoverEdge орағышын 3688 м (12 100 фут) ұзындықтағы бумада алуға болады
- Шеттен шетке орағышын 4023 м (13 200 фут) ұзындықтағы бумада алуға болады
- Сондай-ақ, жеңілірек салмақтағы бумалар 2999 м (9 840 фут) ұзындықтағы CoverEdge торында қолжетімді
- B-Wrap материалы әр сегменті шамамен CoverEdge торының 3 орағышынан және Tama SCM™ ауа жіберетін материалының 1 орағышынан тұратын 45 сегменттік ұзындықтағы бумада қолжетімді.

569 және 569S:

- CoverEdge орағышын 2743 м (9 000 фут) ұзындықтағы бумада алуға болады
- Шеттен шетке орағышын 2956 м (9 700 фут) ұзындықтағы бумада алуға болады
- Сондай-ақ, жеңілірек салмақтағы буманы 2133 м (7 000 фут) ұзындықтағы CoverEdge торында алуға болады
- B-Wrap материалы әр сегменті шамамен CoverEdge торының 3 орағышынан және Tama SCM™ ауа жіберетін материалының 1 орағышынан тұратын 35 сегменттік ұзындықтағы бумада қолжетімді.

Edge-to-Edge тор орағыш материалын пайдалансаңыз, бума соңына қабат тығындары және торлап орағыш тіркемесі үшін жасалған баптауларды қажет етеді. ("Қызмет көрсету—торлап орағыш" бөліміндегі ТОРЛАП ОРАҒЫШ СОЗЫЛУЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)

Торлап орағыш бумасының шамалас ені		
	469 немесе 469S	569 немесе 569S
Edge-to-Edge торының ені	122 см (48 дюйм)	163 см (64 дюйм)
CoverEdge торының ені	129 см (51 дюйм)	170 см (67 дюйм)
B-Wrap торының ені	129 см (51 дюйм)	170 см (67 дюйм)

OUO6064,00015DC -KK-25SEP15-1/1

Торлап орағыш материалы

Торды және B-Wrap торын жалпақ күйінде сақтаңыз. Аяқталған жерінде тұрмаңыз.

Орау материалын ылғал мен зақымдалудан қорғаңыз.

Картон түтігі және торының деформациялануын болдырмау үшін құрғақ жерде және жерден тыс (мысалы, ағаш поддонда) сақтаңыз.

Тормен жұмыс кезінде абай болыңыз. Көтергіш жүк көлігінің артында бос айналу немесе жерде сүйреу салдарынан зақымдалуы мүмкін.

Бұтақтар қате жұмысты тудыруы және теңнің сыртқы көрінісіне мен қызмет мерзіміне әсер етуі мүмкін.

Салқын, құрғақ, тікелей күн сәулесінен қорғалған жерде сақтаңыз.

Пайдалануға дайын болғанша қорғаныш жабынын алмаңыз.

Қосымша бума тасу үшін тең жинағыштарды сақтау орнын пайдалану буманы дұрыс емес тасымалдау салдарынан зақым келу қаупін азайтады.

ЕСКЕРТУ: Теңді сақтау қоймасына жылжытқан кезде орағышқа зақым келуі мүмкін. Теңді көтеру немесе сақтау кезінде теңді БАСПАҢЫЗ.

OUO6064,00015DD -KK-09OCT15-1/1

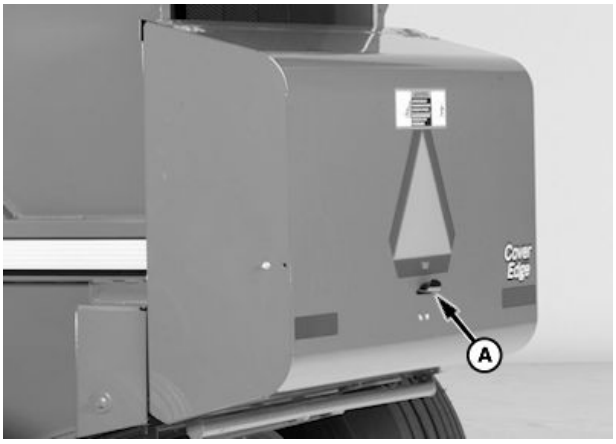
Тор орағышының жапқышын ашу және жабу

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жапқышты ашудан бұрын ҚБЖ және трактор моторы өшірулі тұрғанына, монитор контроллерінің қуат тығыны трактордың қолайлы розеткасынан ажыратылғанына көз жеткізіңіз.

Жабын серіппемен бекітілген және босатылғанда жылдам жылжиды.

1. Тұтқаны (A) артқа қарай тартыңыз да, жапқышты көтеріңіз.
2. Жабу үшін жапқышты төмен тартып жабыңыз.

A—Тиеу



E69391 —UN—08FEB13

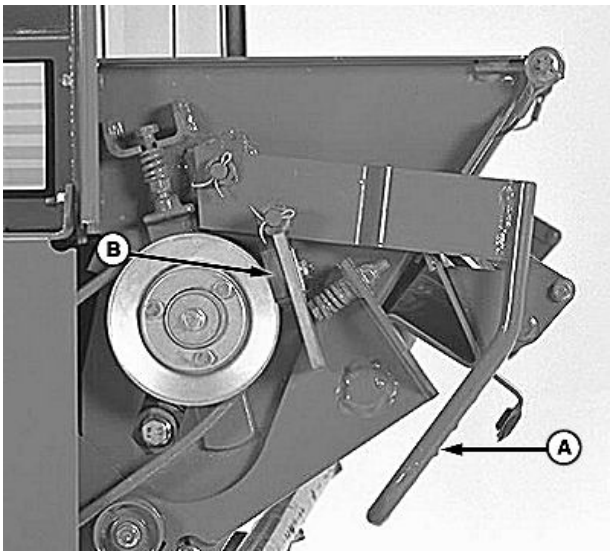
PP98408,0000FFC -KK-12FEB13-1/1

Торлап орағыш тежеуішін босату

1. ҚБЖ өшіріңіз, трактор моторын сөндіріңіз және монитор контроллерінің қуат тығынын трактордың қолайлы розеткасынан ажыратыңыз.
2. Тор орағыш жапқышын ашыңыз.
3. Шығыршық тежеуішінің тақтасын (B) ажырату үшін иінтіректі (A) сыртқа және артқа жылжытыңыз.

ЕСКЕРТУ: Тежеуіштің айналдыру моментін тексеру КЕРЕК. ("Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі ТОР ОРАҒЫШТЫҢ БЕРУ РОЛИГІНІҢ ТЕЖЕУІШІН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)

4. Тор орағыш жетегін қайта іске қосу үшін иінтіректі (A) іске қосулы күйіне қайта қойыңыз да, тақта (B) белдік шкивіне тиіп тұрғанын тексеріңіз.
5. Тор орағыш жапқышын жабыңыз.



E48893 —UN—07SEP00

A—Иінтірек **B—Тежеуіш тақтасы**

PP98408,0000FFD -KK-11FEB13-1/1

Тор орағыш материалына жіп өткізу және бағыттау

ЕСКЕРТУ: John Deere дилерінен алуға болатын мақұлданған тор орағышын пайдалану ұсынылады.

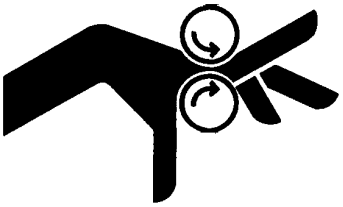
САҚ БОЛЫҢЫЗ: Қозғалатын роликтерде қысылып қалу салдарынан жарақат алудан сақтаныңыз. Қызмет көрсетуден бұрын ҚБЖ өшіріңіз, трактор моторын сөндіріңіз және монитор контроллерінің қуат тығынын трактордың қолайлы розеткасынан ажыратыңыз.

ЕСКЕРТУ: Edge-to-Edge торлап орағыш материалын пайдалануға болады, бірақ бума соңына қабат тығындары және торлап орағыш тіркемесі үшін жасалған баптауларды қажет етеді. ("Қызмет көрсету" бөліміндегі ТОРЛАП ОРАҒЫШ СОЗЫЛУЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)

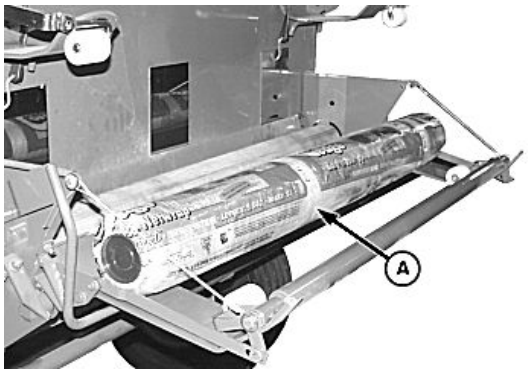
1. Тор орағыш жапқышын ашыңыз.

ЕСКЕРТУ: Орнатудан бұрын барлық қапталған материалды тор орағыш ролигінен алыңыз.

2. Төменгі кері тұтқасын түсіріңіз, торлап орағыш ролигін (A) жүктеу күйіне орналастырыңыз.
3. Тор орағыштың еркін аяғын роликтің жоғарғы бөлігінен тор жақтауының айқас мүшесі мен резеңке ролик арасына орналастырыңыз.
4. Тор ролигін жұмыс күйіне орнатып, төменгі кері тұтқасын көтеріңіз.



E40200 —UN—08JUL96



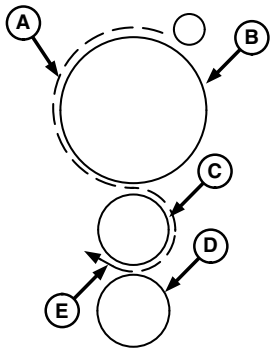
E51064 —UN—08JAN02

A—Тор орағыш ролигі

PP98408,0000FFE -KK-11FEB13-1/5

5. Тор орағышта машинаның оң жағында екі үлкен жолақ болуы керек. Тор орағышты (A) суретте көрсетілгендей тор орағыш ролигі (B) мен резеңке ролик (C) айналасынан жіп өткізіңіз.
6. Тор орағышты (A) 1/2—1 дюймнен көп емес (E) резеңке ролик (C) пен болат ролик (D) арасына ұзартыңыз.

ЕСКЕРТУ: Максималды ұзындық бір дюйм, бұдан ұзын болу оралуға себеп болады.



E55136 —UN—07MAY07

Ілмек (E) суретте үлкейтіп көрсетілген

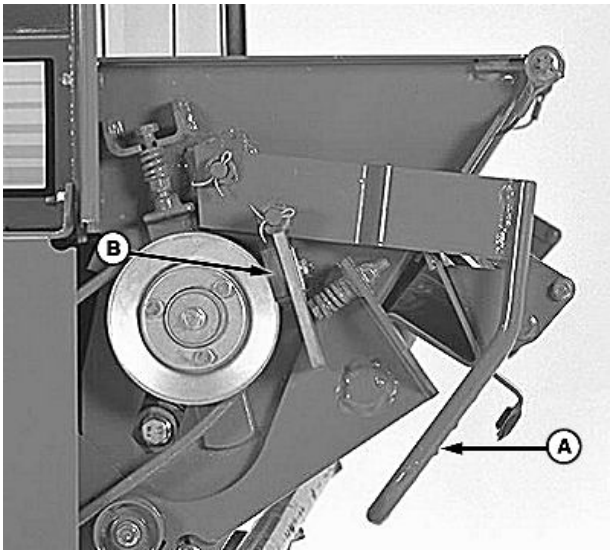
A—Тор орағыш
B—Тор орағыш ролигі
C—Резеңке ролик
D—Болат ролик
E—Қашықтық, 1/2-ден 1 дюймге дейін торлап орағыш кеңейтімі

Келесі бетте жалғасады

PP98408,0000FFE -KK-11FEB13-2/5

7. Шығыршық тежеуішінің тақтасын (B) ажырату үшін иінтіректі (A) сыртқа және артқа тартыңыз.

A—Иінтірек **B—Тежеуіш тақтасы**



E48893 —UN—07SEP00

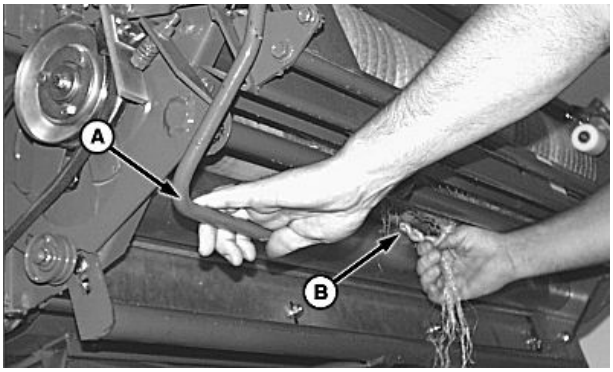
PP98408,0000FFE -KK-11FEB13-3/5

МАҢЫЗДЫ: Екі ролик арасындағы ілмекке 25 мм-ден (1 дюйм) артық жіп өткізбеңіз, ол роликтер айналасына оралуы мүмкін.

МАҢЫЗДЫ: Резеңке роликке пышақ тигізбеңіз. Резеңке ролик қапталуын кесетіп кез келген пышақ роликтер айналасында оралуды жиілендіреді және роликті ауыстыруды қажет етуі мүмкін.

ЕСКЕРТУ: Тор орағыш роликтің алдыңғы бетінен тартылмаса, тор ролигі кері бағытта орнатылады. (Дұрыс орнату үшін 1-қадамды қараңыз.)

8. Тор орағыштың босап қалған шеттерін бірге жинаңыз. Материалды (B) иіп, ілмек жасаңыз. Роликтер арасында ілмекке жіп өткізіңіз. Тежеуіш иінтірегін (A) қайта іске қосу резеңке роликті бұрады және екі ролик арасында тор орағышты іске қосады.



E48305 —UN—06JUL00

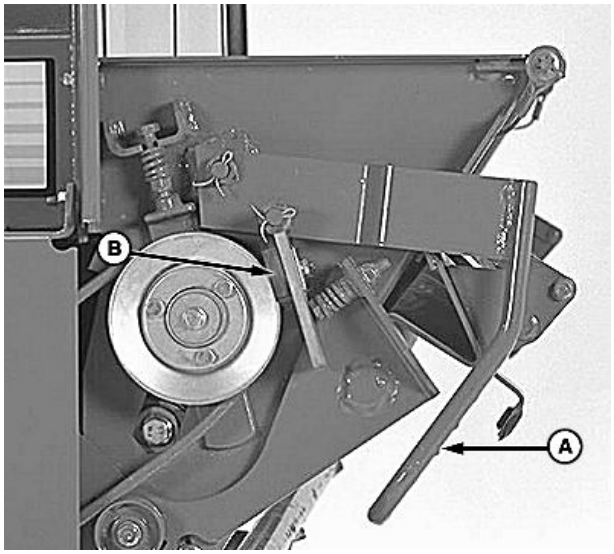
A—Иінтірек **B—Тор орағыш**

Тор арқылы жіберу ролигін алға жылжыту үшін тежеуіш иінтірегін шамамен үш рет қосып-өшіріңіз.

Келесі бетте жалғасады

PP98408,0000FFE -KK-11FEB13-4/5

9. Иінтіректі (A) сыртқа тартыңыз да, машинаның алдыңғы бөлігіне алға жылжытыңыз. Тежеуіш тақтасы (B) белдік шкивіне тиіп тұрғанына көз жеткізіңіз.
10. Артық материалды кесіңіз.
11. Тор орағыш жапқышын жабыңыз.
12. Резеңке ролигін тор орауды болдырмау үшін әр күннің басында тең жинағышты пайдаланудан бұрын тежеуіш иінтірегін босатыңыз да, тежеуішті қалпына келтіріңіз.
13. Тор орағыштың жіберу ролигінің тежеуіш керілісін баптаңыз. ("Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі ТОР ОРАҒЫШТЫҢ ЖІБЕРУ РОЛИГІНІҢ ТЕЖЕУІШІН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)



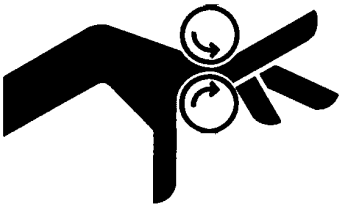
E48893 —UN—07SEP00

A—Иінтірек **B—Тежеуіш тақтасы**

PP98408,0000FFE -KK-11FEB13-5/5

B-Wrap материалын жүктеу

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Қозғалатын роликтерде қысылып қалу салдарынан жарақат алудан сақтаныңыз. Қызмет көрсетуден бұрын ҚБЖ өшіріңіз, трактор моторын сөндіріңіз және монитор контроллерінің қуат ашасын трактордың қолайлы розеткасынан ажыратыңыз.

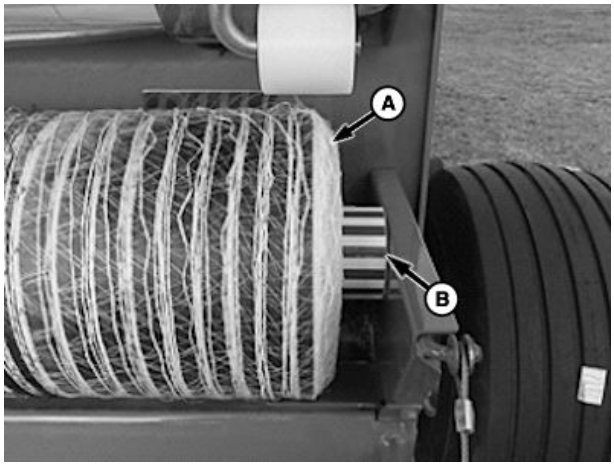


E40200 —UN—08JUL96

1. Тор орағыш қақпағын ашыңыз.
2. Төменгі керіліс тұтқасын түсіріңіз.

ЕСКЕРТУ: B-Wrap материалының ішіндегі металл қаптама тең жинағыштың сол жағында болуы тиіс.

3. B-Wrap материалын (A) жүктеуден бұрын жолақты ұшының (B) оң жаққа қарап тұрғанына көз жеткізіңіз. B-Wrap ролигін жүктеу күйіне орналастырыңыз.
4. B-Wrap торының бос ұшын роликтің жоғарғы бөлігінен тор жақтауының айқас мүшесі мен резеңке ролик арасына орналастырыңыз.
5. B-Wrap ролигін жұмыс күйіне орнатып, төменгі керіліс тұтқасын көтеріңіз.



E69417 —UN—13FEB13

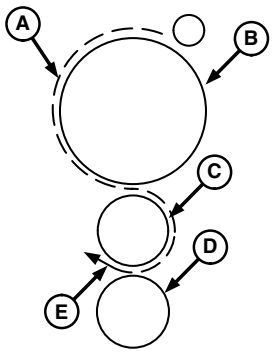
A—B-Wrap материалы **B—Жолақты ұшы**

Келесі бетте жалғасады

PP98408,0001227 -KK-19FEB13-1/5

6. Суретте көрсетілгендей B-Wrap торындағы (A) тор орағыш ролигі (B) мен резеңке ролик (C) айналасынан жіп өткізіңіз.
7. B-Wrap торын (A) 12—25 мм (1/2—1 дюйм) көп емес (E) резеңке ролик (C) пен болат ролик (D) арасына ұзартыңыз.

ЕСКЕРТУ: Максималды ұзындық 25 мм (1 дюйм), бұдан ұзын болу оралуға себеп болады.



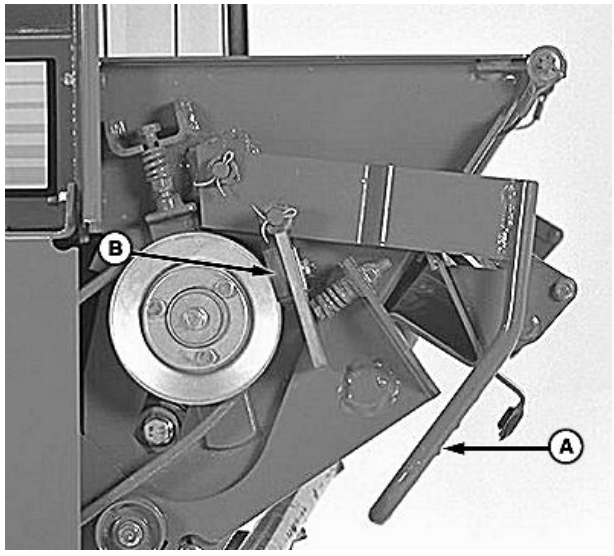
E55136 —UN—07MAY07

A—B-Wrap
B—Тор орағыш ролигі
C—Резеңке ролик
D—Болат ролик
E—Ара қашықтығы 12—25 мм (1/2—1 дюйм) B-Wrap кеңейтімі

PP98408,0001227 -KK-19FEB13-2/5

8. Шығыршық тежеуішінің тақтасын (B) ажырату үшін иінтіректі (A) сыртқа және артқа тартыңыз.

A—Иінтірек
B—Тежеуіш тақтасы



E48893 —UN—07SEP00

Келесі бетте жалғасады

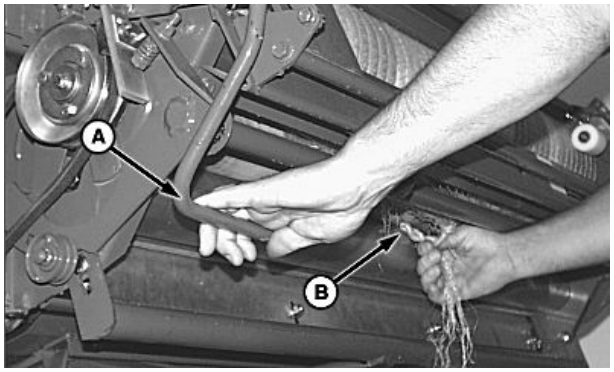
PP98408,0001227 -KK-19FEB13-3/5

МАҢЫЗДЫ: Екі ролик арасындағы ілмекке 25 мм-ден (1 дюйм) артық жіп өткізбеңіз, ол роликтер айналасына оралуы мүмкін.

МАҢЫЗДЫ: Резеңке роликке пышақ тигізбеңіз. Резеңке ролик қапталуындағы кез келген кесіктер роликтер айналасында оралуды жиілендіреді және ролик ауыстыруды қажет етуі мүмкін.

ЕСКЕРТУ: B-Wrap торы роликтің алдыңғы бетінен тартылмаса, B-Wrap ролигі кері бағытта орнатылады. (Орнатуды түзету үшін 2—5 қадамдарды қараңыз.)

9. B-Wrap торының босап қалған ұштарын бірге жинаңыз:
   - Материалды (B) иіп, ілмек жасаңыз.
   - Роликтер арасында ілмекке жіп өткізіңіз.
   - Тежеуіш иінтірегін (A) қайта іске қосу резеңке роликті бұрады және екі ролик арасында B-Wrap торын іске қосады.



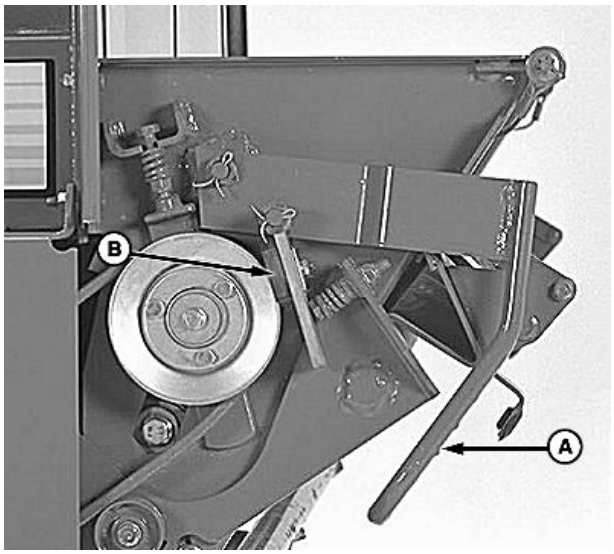
E48305 —UN—06JUL00

A—Иінтірек **B—Материал**

- Беру ролигі арқылы B-Wrap торын алға жылжыту үшін тежеуіш иінтірегін шамамен үш рет қосып-өшіріңіз.

PP98408,0001227 -KK-19FEB13-4/5

10. Иінтіректі (A) сыртқа тартыңыз да, машинаның алдыңғы бөлігіне алға жылжытыңыз. Тежеуіш тақтасының (B) белдік шкивіне тиіп тұрғанына көз жеткізіңіз.
11. Артық материалды кесіңіз.
12. Тор орағыш қақпағын жабыңыз.
13. Резеңке ролигін материал орауды болдырмау үшін әр күннің басында тең жинағышты пайдаланудан бұрын тежеуіш иінтірегін босатыңыз да, тежеуішті қалпына келтіріңіз.
14. Тор орағыштың жіберу ролигінің тежеуіш керілісін баптаңыз. (Механик-жүргізуші нұсқаулығының "Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі ТОР ОРАҒЫШТЫҢ БЕРУ РОЛИГІНІҢ ТЕЖЕУІШІН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)



E48893 —UN—07SEP00

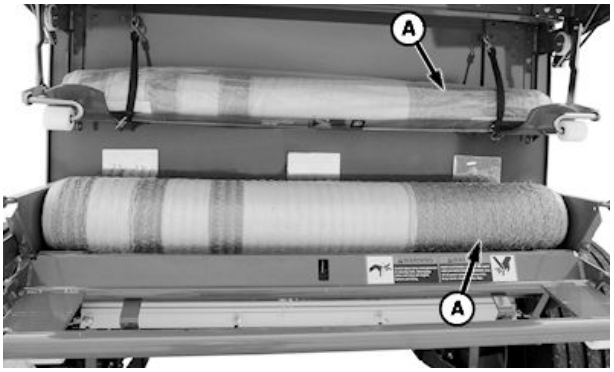
A—Иінтірек **B—Тежеуіш тақтасы**

PP98408,0001227 -KK-19FEB13-5/5

Орау материалын сақтау

1. Роликті кең жасыл жолақпен (A) тор орағышқа немесе роликтің жолақты ұшын B-Wrap торына кейінірек жұмыс күйіне түсірген кезде шеті бұрылмайтындай етіп оң жаққа жүктеңіз.

A—Кең жасыл жолақ

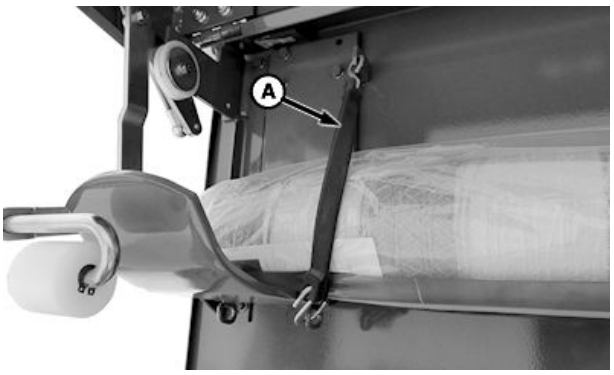


E67178 —UN—03AUG12

OUO6064,00015DE -KK-25SEP15-1/4

2. Роликті қауіпсіздендіру үшін резеңке скобаларын (A) созыңыз да, оң және сол жақтағы кронштейндерді тіреу үшін іліңіз.

A—Резеңке скобалар

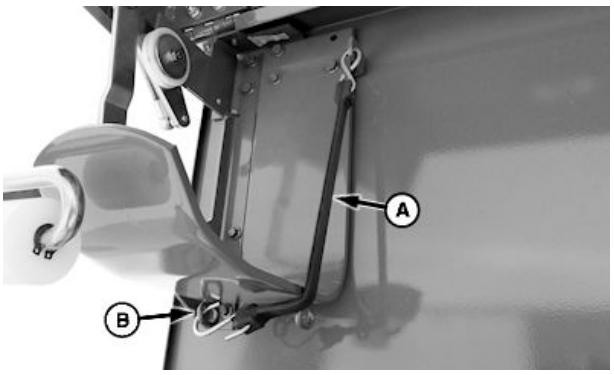


E67179 —UN—06AUG12

OUO6064,00015DE -KK-25SEP15-2/4

3. Сақтау орны бос болған кезде кронштейндерді (B) тіреу үшін резеңке скобалары (A) қауіпсіз екендігіне және еркін ілініп қалмағанына көз жеткізіңіз.

A—Резеңке скобалар **B—Тіреу кронштейндері**



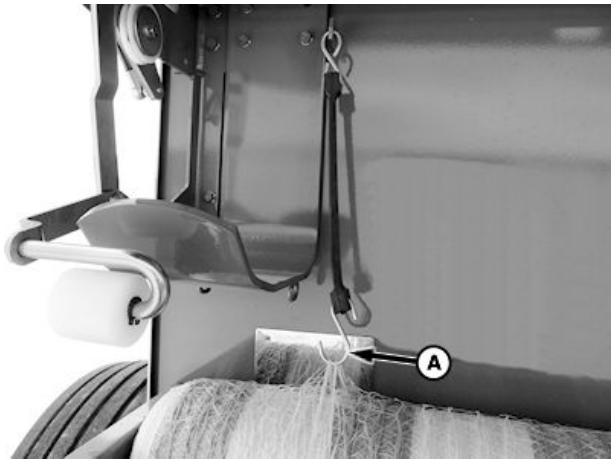
E67180 —UN—03AUG12

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,00015DE -KK-25SEP15-3/4

4. Резеңке скобасын еркін ілуге болатын болса, S—ілмегі (A) торға ілініп, жұмыс істеп жатқан роликтің бірнеше жүздеген футын қиратуы мүмкін.

A—S—ілмегі (еркін ілінуі)



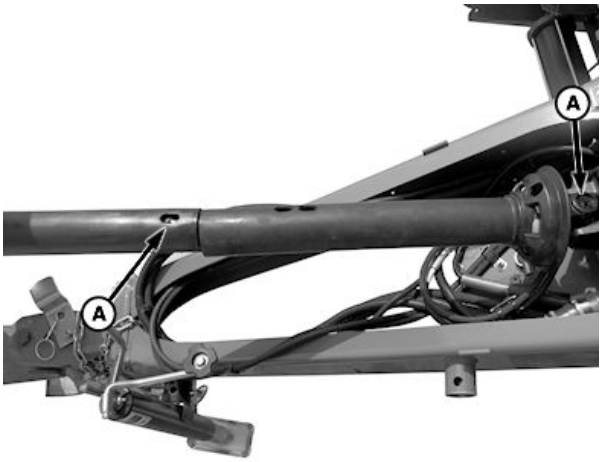
E67181 —UN—03AUG12

OUO6064,00015DE -KK-25SEP15-4/4

Негізгі ҚБЖ трансмиссиясын жинау (қажет болса)

1. ҚБЖ трансмиссиясын жинау кезінде майлау фитингілерін (A) теңестіргеніңізге көз жеткізіңіз.
2. Ластануды мен тозуды болдырмау үшін біліктен және втулкадан кірді және кез келген артық майды сүртіңіз. Телескоптық бөліктерді біріктіріп жинаңыз.
3. Көп мақсатты майды немесе баламасын жұмыс істеуден бұрын муфтадағы майлау фитингтері үшін қолданыңыз. (Майлау және техникалық қызмет көрсету бөлімін қараңыз.)

A—Майлау фитингілері

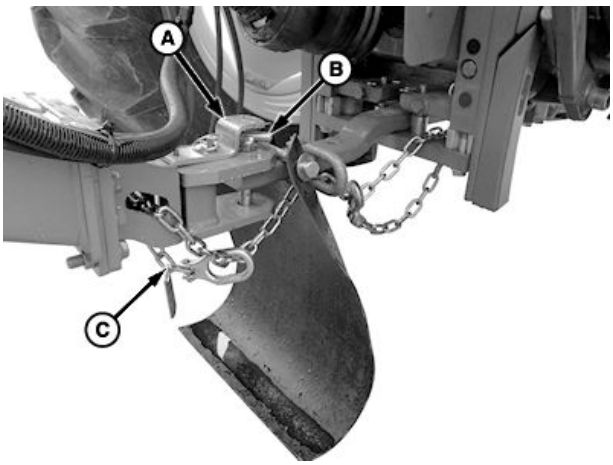


E62346 —UN—05APR12

PP98408,0001000 -KK-11FEB13-1/1

Тең жинағышты трактордың тарту құралына бекіту

1. Жылдам құлыптау істігін алып көтеріңіз және кронштейнді (A) 90° айналдырыңыз. Ілгек істігін (B) алыңыз.
2. Тракторды тең жинағышқа қайтараңыз. Трактордың тарту құралын тең жинағыш тілінің алдымен теңестіріңіз.
3. Трактордың тұрақ тежеуішін қосыңыз және трансмиссияны тұрақ күйіне орнатыңыз.
4. Трактор моторын өшіріп, кілтті шығарыңыз.
5. Ілгек істігін орнатыңыз. Кронштейнді (A) ілгек істігінде көтеріп айналдырыңыз. Жылдам құлыптау істігін орнатыңыз.
6. Қауіпсіздік шынжырын (C) ілмек арқылы тарту құралына бағыттаңыз (жабдықталған болса) және трактор тарту құралының тірелетін құрылымына көрсетілгендей жалғаңыз. Тарту құралына бекітпеңіз. бұрылыстарға қажеттісінен басқа барлық керуді алып тастаңыз.



E61064 —UN—30MAR12

A—Кронштейн
B—Ілмек істігі
C—Қауіпсіздік шынжыры

7. ҚБЖ трансмиссиясын қосу. (Осы бөлімдегі "ҚБЖ ТРАНСМИССИЯСЫН ҚОСУ" мақаласын қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады

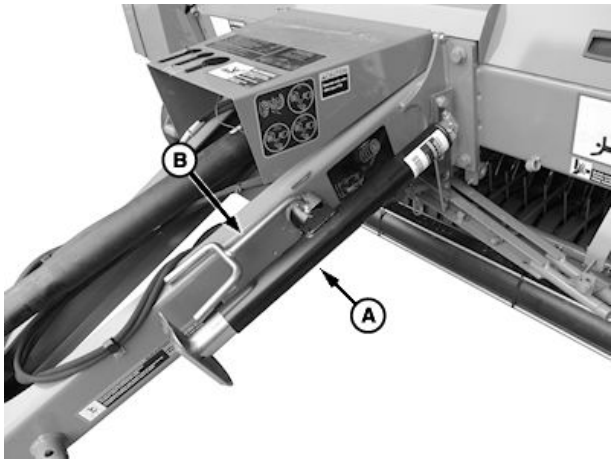
PP98408,0001001 -KK-11FEB13-1/2

8. Домкраттан жүктемені алу үшін тұтқаны бұраңыз.
9. Жылдам құлыптау істігін, ҚБЖ тірегін (B) және домкратты (A) алыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Домкрат берілісіне судың кіруін болдырмау үшін домкратты (A) тұтқамен тең жинағышқа сақтаңыз.

10. Тұтқаны тең жинағышқа бетімен қаратып домкрат тұғырын (A) сақтау орнына (көрсетілген) орнатыңыз. ҚБЖ тірегін (B) және жылдам құлыптау істігін бекітіңіз. ҚБЖ тірегін тілдің алдыңғы жағына қаратыңыз.

A—Домкрат **B—ҚБЖ тірегі**



E62318 —UN—04APR12

PP98408,0001001 -KK-11FEB13-2/2

Тарту құралының қалқанын орнату

МАҢЫЗДЫ: Тарту құралының қалқаны дәнді трактордың астына және тең жинағыштың ілгек аймағына түсіп кетуден сақтау үшін қажет.

1. Істікті (A), шайбаларды (B) және ұстағыш сақинаны (C) орнатыңыз.
2. Тарту құралының қалқанын тарту құралына сырғытыңыз.
3. Тарту құралының қалқаны істікті (A) алу және ілгектің алдында қайта жиналу арқылы трактордың тарту құралына бекітілген тең жинағышпен орнатылуы мүмкін.

A—Істік **C—Ұстағыш сақина**
B—Шайбалар



E65201 —UN—21MAY12

PP98408,0001002 -KK-11FEB13-1/1

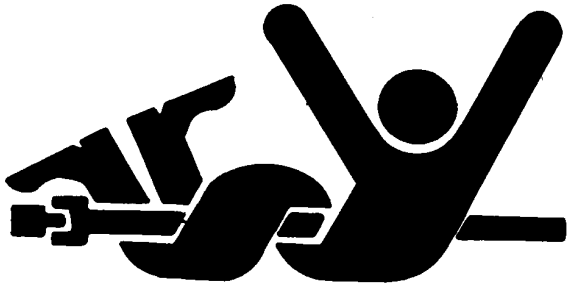
ҚБЖ трансмиссиясын қосу

САҚ БОЛЫҢЫЗ: ҚБЖ трансмиссиясын бекітуден бұрын трактордың моторын өшіріңіз. Айналмалы трансмиссияда шатасу ауыр жарақатқа не өлімге апарып соғуы мүмкін.

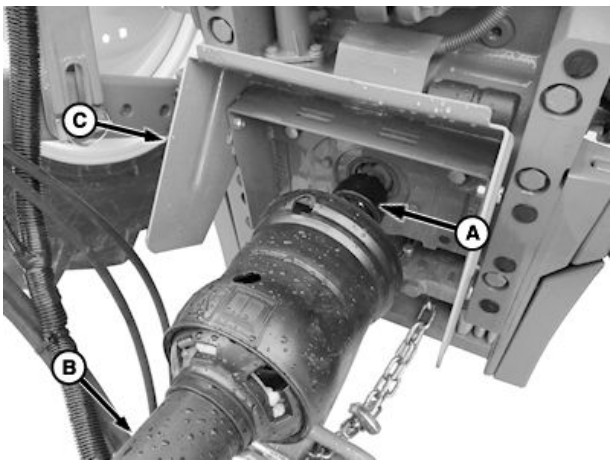
540 айн/мин тең жинағышын 1000 айн/мин ҚБЖ тракторымен ешқашан басқармаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Трансмиссия мен қозғалтқыш білікті бояудан, кірден және сабаннан таза ұстаңыз. ҚБЖ трансмиссиясын қосудан бұрын трактордың ҚБЖ білігіне John Deere Moly жоғары температураға төзімді ҚҚ майын немесе John Deere EP Moly майын қолданыңыз.

1. Трактор моторын өшіріп, кілтті шығарыңыз.
2. Жабдықталған болса, трактордың ҚБЖ қалқанын көтеріңіз.
3. Фланецтен тартыңыз (A). Фланец шертеді және дайын күйде ұстайды.
4. Тең жинағыштың трансмиссиясын айналдыру арқылы шпонкаларды туралаңыз. Фланец (A) тістерімен орнықпағанша трансмиссияны трактордың ҚБЖ білігіне басып тұрыңыз.
5. Ысырылғанын тексеру үшін қалқаннан (B) тартыңыз. Фланецтен (A) тартпаңыз себебі ол ысырманы босатады.
6. Трактордың ҚБЖ қалқанын (C) түсіріңіз немесе алынған күйде қайта орнатыңыз.



TS198 —UN—23AUG88

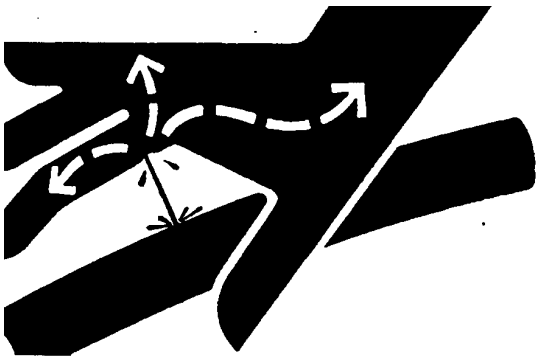


E62263 —UN—30MAR12

A—Фланец
B—Қалқан
C—ҚБЖ қалқаны

PP98408,0001003 -KK-11FEB13-1/1

Трактордың гидравликалық жүйесіне бекіту



X9811 —UN—23AUG88

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Қысыммен шығып жатқан сұйықтық теріге еніп, қатты зақым тигізуі мүмкін. Гидравликалық немесе басқа желілерді ажырату алдында қысымды шығару арқылы қауіп тудырмаңыз. Қысымды қолдану алдында барлық қосылымдарды бекемдеңіз. Картон бөлігімен кемулерді іздеңіз. Жоғары қысымды сұйықтықтардан қолдарыңызды және денеңізді қорғаңыз.

Апат орын алса, бірден дәрігерге барыңыз. Теріге енген кез келген сұйықтықты хирургиялық жолмен бірнеше сағаттың ішінде шығару керек, әйтпесе гангрена пайда болуы мүмкін. Зақымның осы түрімен таныс емес дәрігерлер, хабары бар медициналық көзден анықтама алуы керек. Мұндай ақпаратты АҚШ, Иллинойс, Молин қаласындағы Deere & Company медициналық бөлімінен алуға болады.

Гидравликалық шлангілер физикалық залал, ілмек, уақыт өтуден және сыртқы әсерлерден істен шығуы мүмкін. Шлангтарды жиі тексеріп тұрыңыз. Зақымдалған шлангілерді ауыстырыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Барлық гидравликалық муфталар қоқыстан, шаңнан және құмнан таза болуы керек. Қосылымды жасауға дайын болмағанша сұйықтық саңылауларындағы қорғауыш қақпақтарды пайдаланыңыз. Бөгде заттар гидравликалық жүйені зақымдауы мүмкін.

Келесі бетте жалғасады

PP98408,0001004 -KK-11FEB13-1/2

ЕСКЕРТУ: Тракторларда таңдаулы басқару клапаны саңылауларының бір жинағы болуы тиіс, егер қосымша гидравликалық көтергішті көтеру құралымен жабдықталған болса. Содан кейін таңдаулы басқару клапаны саңылауларының екі жинағы қажет. Тең жинағышты басқаруға қажет түрлендіру тіркемелері үшін John Deere дилерін қараңыз.

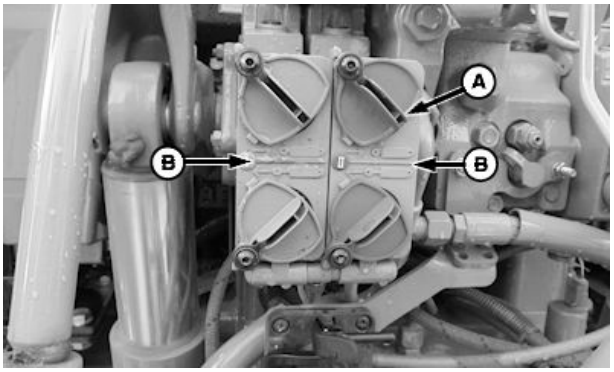
John Deere дилерінен шлангілерді ажыратуға және тиісті түрде қосуға көмектесетін шланг идентификатор жинақтарын сатып алуға болады.

Трактордың қашықтықтағы цилиндр ыдыстарының I - IV арасында белгісі бар. Саңылаулар төменнен жоғары қарай анықталады.

ISO гидравликалық муфталары тең жинағышпен стандартты келеді. Егер олар трактормен сәйкестендірілмесе, John Deere дилерімен хабарласыңыз.

1. Шаң қақпақтарын (A) және шланг ұштарын тазалаңыз.
2. Саңылау анықтауыш тақтасындағы цилиндр қозғалысын көрсететін таңбалардың (B) цилиндр қозғалыс бағытына сәйкес келетінін тексеріңіз.

САҚ БОЛЫҢЫЗ: John Deere 7000 сериялық тракторлары сияқты таңдаулы құралының басқару клапанына (ТБК) арналған тасымалдау құлпы бар тракторларда құралдың жылжуын және жеке жарақатты болдырмау үшін,



E62264 —UN—30MAR12

A—Шаң қақпақтары **B—Цилиндр таңбалары**

құралды бекітуден бұрын ТБК иінтірегін тасымалдау құлпы күйіне итеріңіз.

3. Қақпаны басқару үшін гидравликалық шлангтерді трактордың саңылауларына (ТБК I) енгізіңіз. Трактордың таңдау құралын басқару клапанының иінтірегі артқа жылжыған кезде қақпа ашылады.
4. Трактордың таңдау құралын басқару клапанының иінтірегі алға жылжыған кезде қақпа жабылады.
5. Қосымша гидравликалық көтергіштің көтеру құралымен жабдықталған болса, гидравликалық шлангтерді келесі трактор саңылауларының (ТБК II) жинағына енгізіңіз.
6. Шлангтарды трактордағы ыдыстардың ішіне нығыздап итеріңіз.

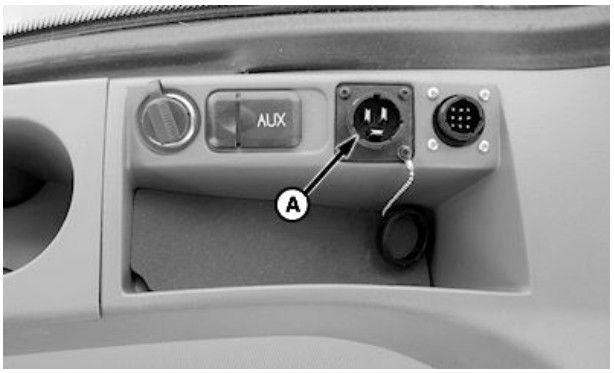
PP98408,0001004 -KK-11FEB13-2/2

Трактордың желілік розеткасы

Желілік розетка (A) BaleTrak™ Pro монитор-контроллерін қуаттандыру үшін пайдаланылады.

ЕСКЕРТУ: Розетка 30 ампер сақтандырғышымен қорғалған. Розетканы пайдаланған кезде кілт қосқышы ҚОСУЛЫ немесе ҚОСЫМША күйінде болуы тиіс.

A—Желілік розетка



E66075 —UN—19JUN12

PP98408,0001005 -KK-11FEB13-1/1

Доңғалақ тең жинағыш сымын жалғау

1. Тең жинағыш сымын трактордың механик-жүргізуші платформасына немесе орнына бағыттаңыз.
2. Тең жинағыш сымын BaleTrak™ Pro монитор-контроллер сымының қосқышына жалғаңыз. Уақыт өлшеуіш белгісін қосқыштарға сәйкестендіріңіз және құлыптау сақинасын бекемдеңіз.

   Монитор-контроллерінің қуат тығыны трактордың желілік розеткасына жалғанған.

А—Монитор контроллері



E52435 —UN—16JUN03

PP98408,0001006 -KK-11FEB13-1/1

Артқы немесе ескерту шам тығынын тракторға жалғау

ЕСКЕРТУ: Егер тарқыш трактор электр розеткасымен жабдықталған болмаса, жеті клеммалы қосымша электр жинағын алқапта орнату ұсынылады. Жинақты John Deere дилері арқылы тапсырыс беруге болады.

Тең жинағыштың артқы және ескерту шамдары трактордың артқы, ескерту шамдары және бұрылыс шамдарымен жұмыс істейтініне көз жеткізіңіз.

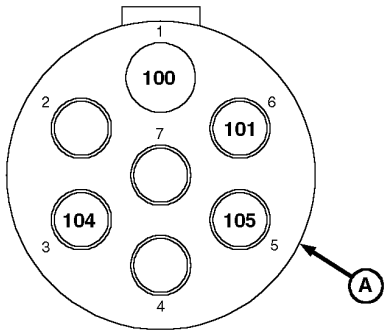
Артқы немесе ескерту шамының розеткасын (А) трактордағы жеті клеммалы розеткаға қосыңыз. Артқы немесе ескерту шамының функциясын тексеріңіз. ("Тасымалдау" бөліміндегі "ШАМДЫ ЖЕТІЛДІРУ МОДУЛІНІҢ ОПЕРАЦИЯСЫ" мақаласын қараңыз.)

Клемма	Тізбек	Функция	Сым түсі
1	100	Жер	Қара
2		Ашу	
3	104	Сол жақ бұрылыс немесе ескерту шамы	Сары
4		Ашу	
5	105	Оң жақ бұрылыс немесе ескерту шамы	Жасыл
6	101	Артқы шамдар	Қоңыр
7		Ашу	



Трактордың жеті клеммалы розеткасы

E62265 —UN—30MAR12



Тең жинағыштың артқы немесе ескерту шамының розеткасы

E47631 —UN—08JAN00

А—Тең жинағыштың артқы немесе ескерту шамының розеткасы

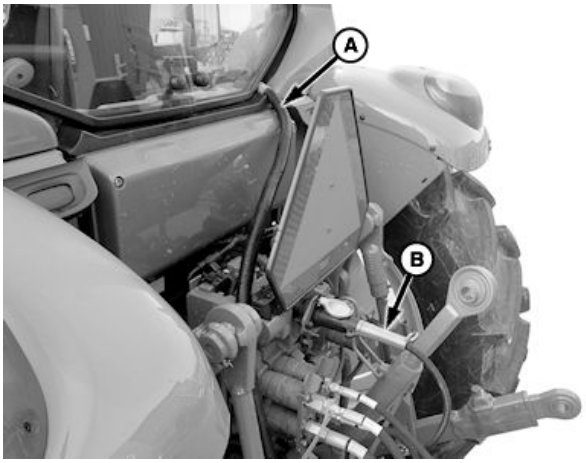
PP98408,0001007 -KK-11FEB13-1/1

Тең жинағышты трактордан ажырату

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Машинаның күтпеген қозғалысы тудыратын жеке жарақатқа жол бермеу үшін:

- **Машинаны тегіс бетте тұраққа қойыңыз**
- **Трактордың тұрақ тежеуішін қосыңыз және трансмиссияны тұрақ күйіне орнатыңыз**
- **ҚБЖ өшіріңіз**
- **Трактор моторын өшіріп, кілтті шығарыңыз**

1. Тең жинағышты тегіс бетке тұраққа қойыңыз немесе тең жинағыш трактордан ажыратылғаннан кейін сырғып кетпеуі үшін тең жинағыштың екі доңғалағын да құлыптаңыз.
2. Трактордың тұрақ тежеуішін қосыңыз және трансмиссияны тұрақ күйіне орнатыңыз.
3. Трактор моторын өшіріп, кілтті шығарыңыз.
4. Тең жинағыштың сымын (A) және артқы немесе ескерту шам тығынын (B) ажыратыңыз. Қорғауыш қақпақтарын орнатыңыз. Ескерту шам тығынын және сымды ҚБЖ қалқанының науаларында сақтаңыз..



E61072 —UN—30MAR12

A—Тең жинағыштың сымы

B—Артқы немесе ескерту шамының тығыны

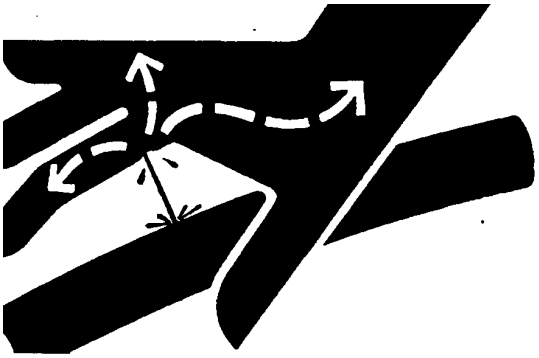
PP98408,0001008 -KK-11FEB13-1/5

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Қысыммен шығып жатқан сұйықтық теріге еніп, қатты зақым тигізуі мүмкін. Гидравликалық немесе басқа желілерді ажырату алдында қысымды шығару арқылы қауіп тудырмаңыз. Қысымды қолдану алдында барлық қосылымдарды бекемдеңіз. Картон бөлігімен кемулерді іздеңіз. Жоғары қысымды сұйықтықтардан қолдарыңызды және денеңізді қорғаңыз.

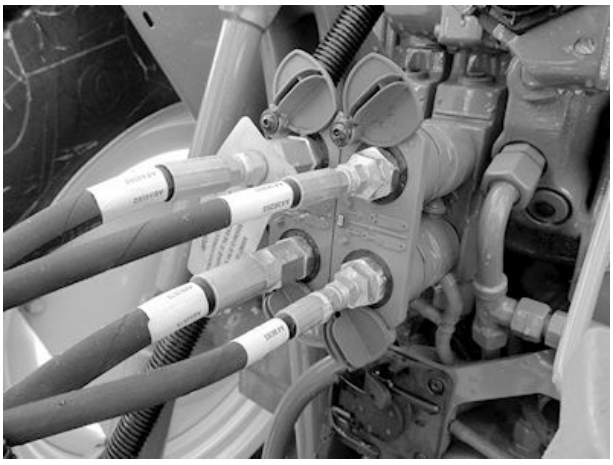
Апат орын алса, бірден дәрігерге барыңыз. Теріге енген кез келген сұйықтықты хирургиялық жолмен бірнеше сағаттың ішінде шығару керек, әйтпесе гангрена пайда болуы мүмкін. Зақымның осы түрімен таныс емес дәрігерлер, хабары бар медициналық көзден анықтама алуы керек. Мұндай ақпаратты АҚШ, Иллинойс, Молин қаласындағы Deere & Company компаниясының медициналық бөлімінен алуға болады.

7000 сериялы John Deere тракторларында; аспа құралының қозғалысын және адам жарақатын болдырмау үшін аспа құралдарын алып тастаудан бұрын ТБК иінтірек құлпын оңға бұрыңыз (тасымалдау құлпы).

5. Шлангтарды ажырату үшін шлангтарды трактор саңылауларынан тартыңыз.



X9811 —UN—23AUG88



E62266 —UN—30MAR12

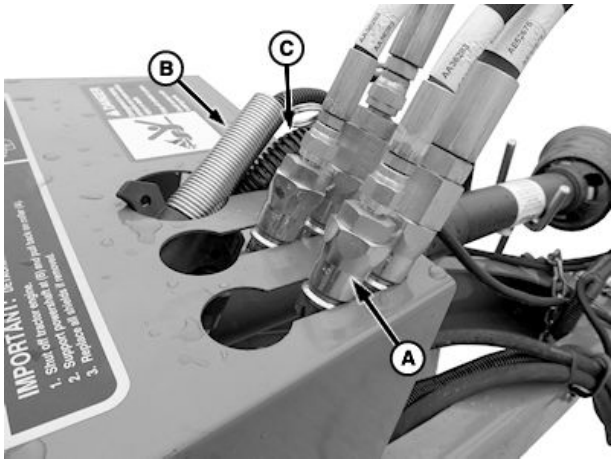
Келесі бетте жалғасады

PP98408,0001008 -KK-11FEB13-2/5

МАҢЫЗДЫ: Гидравликалық фитингтерді және сымдарды көрсетілгендей сақтаңыз. Дұрыс сақталмаса зақым келуі мүмкін.

6. Гидравликалық шлангтарды (A), ескерту шамының розеткасын (B) және тең жинағыштың сымын (C) ҚБЖ қалқанында сақтаңыз.

A—Гидравликалық шлангілер
B—Ескерту шамының розеткасы
C—Тең жинағыштың сымы

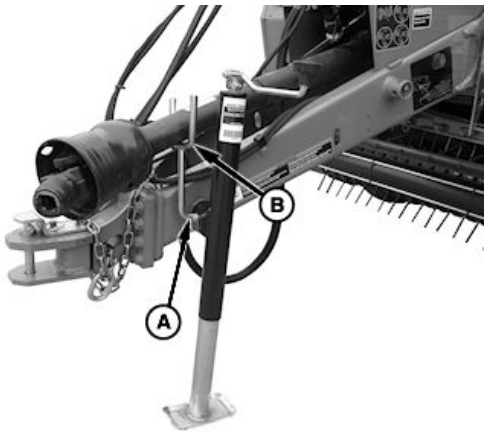


E61065 —UN—30MAR12

PP98408,0001008 -KK-11FEB13-3/5

7. Жылдам құлыптау істігін, істікті сақтау орнынан ҚБЖ тірегімен және домкратпен алыңыз. Домкратты тіл тірегінің орнына қойыңыз.
8. ҚБЖ тірегінің істігін (A) домкрат арқылы тілдің алдыңғы жағына бағытталған тірегімен енгізіңіз және жылдам құлыптау істігімен бекітіңіз.
9. Трактордың тарту құралынан жүктеуді алу үшін тұтқаны сағат бағытымен бұраңыз. ҚБЖ трактордан ажыратқаннан кейін трансмиссияны ҚБЖ тірегіне (B) орналастырыңыз.

A—Істік
B—ҚБЖ тірегі



E62267 —UN—02APR12

Келесі бетте жалғасады

PP98408,0001008 -KK-11FEB13-4/5

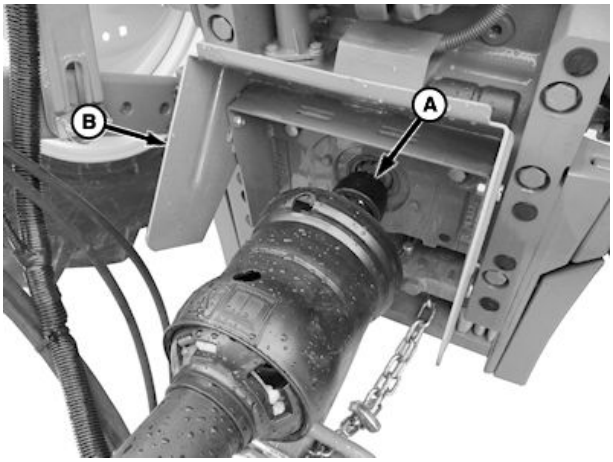
САҚ БОЛЫҢЫЗ: ҚБЖ трансмиссиясын ажыратудан бұрын трактор моторын өшіріңіз. Айналмалы трансмиссияда шатасу ауыр жарақатқа не өлімге апарып соғуы мүмкін.

10. Жабдықталған болса, трактордың ҚБЖ қалқанын (B) көтеріңіз.
11. Трансмиссияны тіреңіз және фланецтен (A) тартыңыз. Трансмиссияны трактор білігінен сырғытыңыз. Трансмиссияны домкраттағы ҚБЖ тірегіне орналастырыңыз.
12. Трактордың ҚБЖ қалқанын (B) түсіріңіз немесе алынған болса, қайта орнатыңыз.
13. Трактордан қауіпсіздік шынжырын ажыратыңыз.
14. Тарту құралының қалқанын алыңыз.
15. Ілгек істігін алыңыз.
16. Тракторды тең жинағыштан алшақ айдаңыз.

A—Фланец **B—ҚБЖ қалқаны**



TS198 —UN—23AUG88

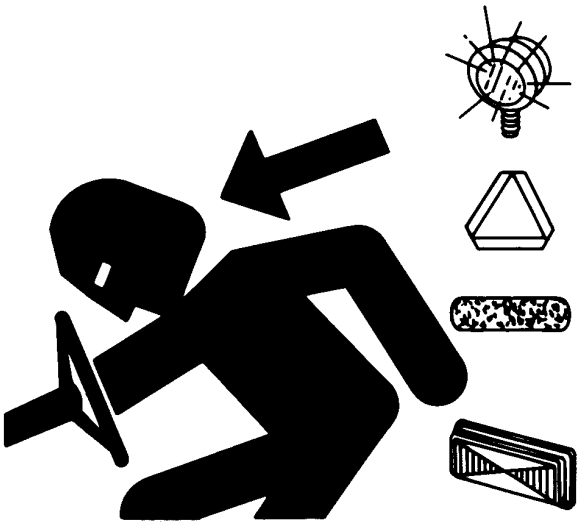


E62268 —UN—02APR12

PP98408,0001008 -KK-11FEB13-5/5

Тең жинағышты тасымалдауға дайындау

Бұл аспа құралдың құрылысы қоғамдық жолда жүргізудің барлық жергілікті немесе ұлттық талаптарына сай болмауы мүмкін. Жолда жүргізу үшін ұлттық куәліктендіру талаптары бар аймақтарда немесе мемлекеттерде бұл аспа құралды осындай жолда тасымалдауға бекіту мүмкін болмайды. Тұтынушы жолда жүргізуге қатысты барлық жергілікті, аймақтық және ұлттық талаптарды түсіну және сақтау үшін жауапты.



TS951 —UN—12APR90

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Басқаларды жарақаттамау үшін тең жинағышты теңнен бос камерамен тасымалдаңыз.

1. Тасымалдаудан бұрын тең камерасын босатыңыз.
2. Қақпаны жабыңыз.
3. Көтергішті толығымен көтеріңіз.
4. Жабдықталған жағдайда жиналатын доңғалақтарды көтеріңіз.

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жалпы жолдарда басқа жол пайдаланушыларымен, тіркемелері немесе сүйрелетін жабдығы бар баяу қозғалатын тракторлармен және өзі жүретін машиналармен соқтығысуларды болдырмаңыз. Арттағы қозғалысты жиі тексеріңіз, әсіресе бұрылыстарды және қол сигналдары немесе бұрылу сигнал шамдарын пайдаланыңыз.

Шамдарды, жыпықтайтын ескерту шамдарын және бұрылу сигналдарын пайдаланыңыз және күн мен түн белгілерін қосып қойыңыз. Жабдық шамдары және белгілеуі бойынша жергілікті ережелерді ұстаныңыз. Шамдарды және белгілеуді көрінетін және жақсы жұмыс күйінде сақтаңыз. Зақымдалған немесе жоғалған шамдарды және белгілеуді ауыстырыңыз немесе жөндеңіз.

5. БЖК эмблемасы (C), бұрылу немесе ескерту шамдары (A), артқы шамдар (B) және қайтарғыштардың (D) таза және көрінетіндігіне көз жеткізіңіз. Тең жинағыштың бұрылу немесе ескерту шамдары трактордың ескерту шамдары және бұрылу белгілерімен жұмыс істейтініне көз жеткізіңіз.



E62414 —UN—09APR12

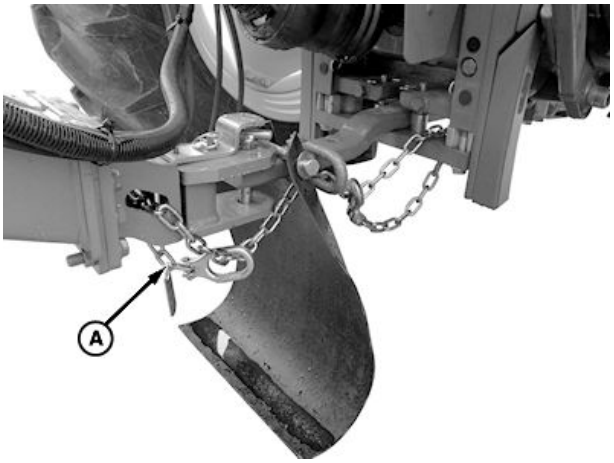
A—Бұрылу немесе ескерту шамдары (сары)
B—Артқы шамдар (қызыл)
C—БЖК таңбасы
D—Қайтарғыштар

Келесі бетте жалғасады

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Тең жинағышы тарту құралынан ажыраса қауіпсіздік шынжыры (A) сүйрейтін жабдықты басқаруға көмектеседі. Сәйкес адаптер бөлшектерін пайдаланып, шынжырды (A) трактордың тарту құралына немесе басқа арнайы анкердің орналасқан жеріне бекітіңіз. Бұрылатындай ғана етіп шынжырда артық ұзындық қалдырыңыз. Қауіпсіздік шынжырын сүйреу үшін пайдаланбаңыз.

6. Машинаны трактор артында ҚБЖ трансмиссиясын жалғамай тасымалдаса, ҚБЖ трансмиссиясын алып тастаңыз. Трансмиссияның жоғалуын, зақымдалуын және ластануының алдын алу үшін бөлшектерді басқа тасымалдау құралында тасымалдаңыз.

A—Қауіпсіздік шынжыры



E62387 —UN—05APR12

Қауіпсіздік шынжыры

PP98408,0000551 -KK-20AUG13-2/2

Қауіпсіз тасымалдау процедураларын орындау

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Сіздің немесе басқалардың қатты жарақат алуын не өлімін болдырмауға көмектесу үшін, ұсынылған тасымалдау процедураларын орындаңыз:

- **Бос тең камерасын тасымалдаңыз.**
- **Көтергішті толығымен көтеріңіз.**
- **Мақұлданған, қауіпсіз жылдамдықпен жүріңіз. Қауіпсіздік бөліміндегі МАКСИМАЛДЫ ТАСЫМАЛДАУ ЖЫЛДАМДЫҒЫН САҚТАУ мақаласында көрсетілген салмақ және жылдамдық нұсқауларын асырмаңыз. Тегіс емес жерде жүргізгенде жылдамдықты қатты азайтыңыз.**
- **Баяу тоқтаңыз.**
- **Ықтимал басқару жоғалуын немесе трактор аударылуын болдырмаңыз. Тек тиісті түрде балластталған трактормен сүйреңіз.**
- **Тең жинағышты қайта жоғары жылжытудан бұрын трактордың сигналдық дыбысын шығарыңыз.**

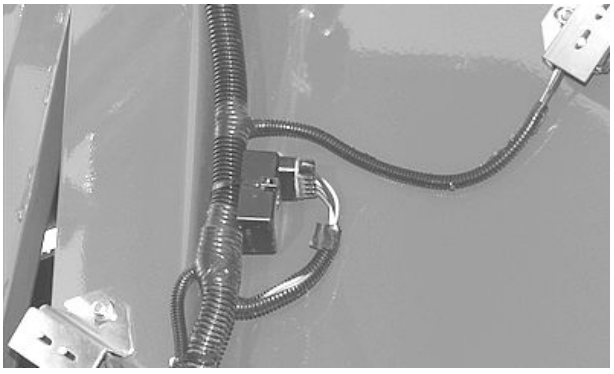
Қажет болса, трактордың механик-жүргізуші нұсқаулығында көрсетілгендей балластты қосыңыз. Тұрақтылықты сақтау үшін қажет болғанда тракторға балласт қосыңыз.

PP98408,000100E -KK-11FEB13-1/1

Шамдарды жетілдіру модулінің жұмысы

Артқы және ескерту шамдарына қоса шам тізбегі шамды жетілдіру модулін біріктіреді. Осы модуль, артқы қызыл шамдарды артқы шамдар сияқты, бұрылу шамдары секілді жұмыс жасауға әкеледі. Қалыпты тасымалдау кезінде, сары шамдардың екеуі де бірдей әсерлілікпен жыпықтайды және қызыл артқы шамдардың екеуі де тұрақты түрде төмен әсерлілікпен жанады.

Бұрылу сигналы берілген кезде қызыл шеткі шамы бұрылу бағытында жоғары қарқындылықпен және сары қауіпсіздік шамымен бірдей жыпықтайды. Қарама-қарсы сары және қызыл түсті шамдар жоғары дәрежеде тұрақты сәулеленеді.



E47544 —UN—06DEC99

Оң жақ шеткі бетінде орналасқан

PP98408,000100F -KK-11FEB13-1/1

Кеңейтілген артқы көрініс айнасы

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Қоғамдық жолдарда сүйреу кезінде тең жинағыштың артқы жағындағы жолды жақсы көру үшін кеңейтілген айна ұсынылады. John Deere дилеріне хабарласыңыз.



E63790 —UN—15JUN12

PP98408,0001010 -KK-11FEB13-1/1

Тең жинағышты алғаш іске қосу кезеңі

МАҢЫЗДЫ: Белдіктер және жетек жүктемесі теңнің диаметрі үлкейген сайын артады. Үлкен өлшемді теңдерді қалыптау алдын ала зақымдалуларға әкеледі.

Шамамен 50 тең немесе тең камерасы ішіндегі бояу тозғанша алғашқы рет іске қосу тең жинағыштың қызмет мерзімін ұзартып, техникалық қызмет көрсетуді азайтуы мүмкін. Алғаш іске қосу кезеңінде кіші және төмен тығыздық теңі ұсынылады.

Тең жинағыш зауытта алдын ала орнатылған. Керіліс клапанындағы тең тығыздығының тұтқасы сағат тілі бағытына қарсы максималды бұрылыстан екі бұрылысқа бұрылды.

BaleTrak™ Pro жүйесі зауытта алдын ала орнатылған. Монитор контроллерінің параметрі тең диаметрі үшін 1,6 м (66 дюйм).

Жұмыс істеуден бұрын трансмиссия бөлшектерін жақсылап майлаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Сырғу муфтасының әрекеті кезінде сырғыса ҚБЖ өшіріңіз де, сырғу муфтасы қайта қосылмағанша төмен бос жүріске қайта қосыңыз, содан соң есептелген ҚБЖ жылдамдығымен басқарыңыз.

Белдіктердің тозуы мүмкін. Қажет болса, сымдарды кесіңіз.

PP98408,000047E -KK-10JUL13-1/1

Алғашқы 10 сағаттан кейін—доңғалақ гайкасының айналдыру моменті

Алғашқы 10 сағат қолданыстан кейін доңғалақ гайкасының айналдыру моментін тексеріңіз. ("Тең жинағышын дайындау" бөліміндегі ШИНАНЫ ОРНАТУ және ДОҢҒАЛАҚ ГАЙКАНЫҢ АЙНАЛДЫРУ МОМЕНТІ тақырыбын қараңыз.)

МАҢЫЗДЫ: Доңғалақ қашан да болсын алынса немесе орнатылса, доңғалақ гайкасының айналдыру моментін бір сағат жұмысынан кейін тексеріңіз және гайкалар сипаттамаға сай айналдыру моментіне келмегенше айналдырыңыз.



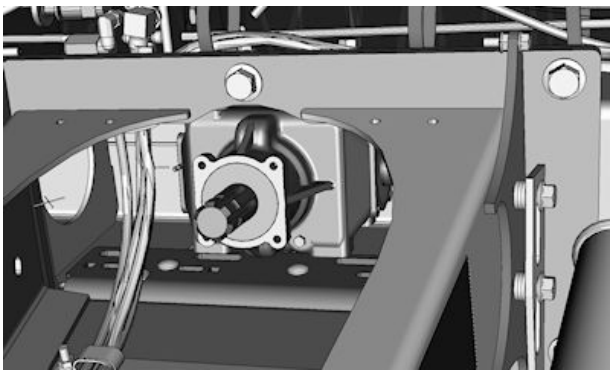
E67267 —UN—09AUG12

21,5L x 16,1 шиналары

PP98408,000047F -KK-10JUL13-1/1

Алғашқы 50 сағаттан кейін—беріліс қорабы

Беріліс қорабындағы майды жұмыстың алғашқы 50 сағатынан кейін ауыстырыңыз. ("Майлау және техникалық қызмет көрсету" бөліміндегі ӘР 100 САҒАТ САЙЫН немесе ЖЫЛ САЙЫН тақырыбын қараңыз.)



E66194 —UN—26JUN12

PP98408,0000480 -KK-10JUL13-1/1

Алғашқы 50 сағаттан кейін—доңғалақ гайкасының айналдыру моменті

Алғашқы 50 сағат қолданыстан кейін доңғалақ гайкасының айналдыру моментін тексеріңіз. ("Тең жинағышын дайындау" бөліміндегі ШИНАНЫ ОРНАТУ және ДОҢҒАЛАҚ ГАЙКАНЫҢ АЙНАЛДЫРУ МОМЕНТІ тақырыбын қараңыз.)

МАҢЫЗДЫ: Доңғалақ қашан да болсын алынса немесе орнатылса, доңғалақ гайкасының айналдыру моментін бір сағат жұмысынан кейін тексеріңіз және гайкалар сипаттамаға сай айналдыру моментіне келмегенше айналдырыңыз.



E67267 —UN—09AUG12

21,5L x 16,1 шиналары

PP98408,0000481 -KK-10JUL13-1/1

Тең жинағышты әр пайдаланудан бұрын

Белдіктерді тексеріңіз:

ЕСКЕРТУ: Белдіктер арнайы осы машина үшін жасалған және тең жинағыштың қалыпты жұмысы үшін сынақтан өткізілген.

Әртүрлі орта жағдайларына байланысты белдіктер бөгде заттардан зақымдануы мүмкін. Мұндай зақым әдетте кез келген қызметтік немесе сенімділік мәселелерін тудырмайды. Дегенмен, тең пішіні датчигінің тақтасы зақымдалса, белдіктің қосымша зақымдалуының алдын алу үшін John Deere дилеріне хабарласыңыз.

Тең жинағышты баптаңыз:

1. Көтергіштің биіктігін баптаңыз. (Осы бөлімдегі КӨТЕРГІШТІ БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
2. Көтергіштің қалқу серіппесін баптаңыз. ("Тең жинағышқа қызмет көрсету" бөліміндегі КӨТЕРГІШТІҢ ҚАЛҚУ СЕРІППЕСІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
3. Көтергіш датчигінің доңғалақтарын баптаңыз. (Осы бөлімдегі КӨТЕРГІШТІҢ ӨЛШЕУІШ ДОҢҒАЛАҚТАРЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
4. Десте компрессорының ролик биіктігін баптаңыз. ("Тең жинағышқа қызмет көрсету" бөліміндегі РОЛИК ДЕФЛЕКТОРЫНЫҢ БИІКТІГІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)

Монитор-контроллері қызметтерін орнатыңыз:

1. Тең диаметрін баптаңыз. (Осы бөлімдегі ТЕҢ ДИАМЕТРІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
2. Жұмсақ өзек диаметрі мен тығыздығын баптаңыз. (Осы бөлімдегі АЙНЫМАЛЫ ӨЗЕК ДИАМЕТРІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
3. Тең тығыздығын баптаңыз. (Осы бөлімдегі ТЕҢ ТЫҒЫЗДЫҒЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
4. Тең санауышты қалпына келтіріңіз. (Осы бөлімдегі ТЕҢ САНАУЫШТЫ КӨРУ ЖӘНЕ ҚАЛПЫНА КЕЛТІРУ тақырыбын қараңыз.)

PP98408,0001011 -KK-11FEB13-1/1

Домалақ теңдерді тиеу

Домалақ теңдерді дұрыс көтеру және тиеу үшін жүк тиегішті және трактор пайдаланушының нұсқаулығын қараңыз.

PP98408,0001012 -KK-11FEB13-1/1

Домалақ теңдерді тор орағышпен бірге тиеу

Орау материалын сылып алмаңыз немесе жыртпаңыз. Тор ораудан сылып алу немесе жырту теңдерді сыртта сақтау кезінде қызмет мерзімін қысқартуы және пішен сапасын төмендетуі мүмкін.

PP98408,0001013 -KK-11FEB13-1/1

Домалақ теңдерді B-Wrap торымен бірге тиеу

Орау материалын кесіп не жыртып алмаңыз. Тор орауышындағы кесіктер немесе жыртық жерлер теңдерді сыртта сақтау кезінде қызмет мерзімін қысқартуы және пішен сапасын төмендетуі мүмкін.

Ауа жіберетін материал торабын жылжығаннан кейін су ағатындай (түстен кейінгі уақыт пен сағат 6 арасында), тораптың қабаттасқан беттері төмен қарап және ішіне су кірмейтіндей етіп бағыттаңыз.

PP98408,000002B -KK-24JUL14-1/1

Домалақ теңдерді жіберу

Қоқысты дұрыс тастамау қоршаған ортаға және экологияға қауіп төндіруі мүмкін. Машинада орау кезінде немесе малға азық берген кезде материалда мәселелер тудырмау үшін теңдерді қоректендіруден бұрын орау материалын алып тастаңыз. Жергілікті қоршаған орта не өңдеу орталығынан немесе John Deere дилерінен қоқысты өңдеудің не тастаудың дұрыс жолы туралы сұраңыз.

PP98408,0001014 -KK-11FEB13-1/1

Дәнді дайындау

Дестелерді:

- **Тең жинағыш камерасының жарты еніне дейін көтеріңіз.**
- **Өруді жою үшін тең жинағыш камерасының толық еніне көтеріңіз.**

Сүрлем үшін теңдер жасалмағанша немесе пішенге қорғауыш пайдаланбағанша теңді ораудан бұрын ылғал пішеннің 20%-ын құрамағанша немесе одан құрғақ болмағанша күтіңіз.

Пішен және егінді жинау туралы қосымша ақпарат және тереңірек анықтама алу үшін John Deere-дің "Машина әрекеттерінің негіздері (МӘН) нұсқаулығын FMO14104B" қараңыз. Бұл нұсқаулықта негізгі теориядан бастап кешенді жүйелерге дейін, өндірушіге тәуелсіз барлық тасымалдау құралдары бар. Бұл



TS1646 —UN—02OCT95

нұсқаулыққа және басқаларына тапсырыс беру үшін осы нұсқаулықтың артындағы "John Deere қызметтік әдебиеті" үлгісіне қараңыз немесе John Deere дилеріне хабарласыңыз.

PP98408,0001015 -KK-11FEB13-1/1

Тең жинағышты алғаш іске қосу кезеңі

МАҢЫЗДЫ: Белдіктер және жетек жүктемесі теңнің диаметрі үлкейген сайын артады. Үлкен өлшемді теңдерді қалыптау алдын ала зақымдалуларға әкеледі.

Шамамен 50 теңді алғаш рет іске қосу тең жинағыштың қызмет мерзімін ұзартып, техникалық қызмет көрсетуді азайтуы мүмкін. Алғаш іске қосу кезеңінде кіші және төмен тығыздық теңі ұсынылады.

Тең жинағыш зауытта алдын ала орнатылған. Керіліс клапанындағы тығыздық тұтқасы сағат тілі бағытына қарсы максималды күйінен екі рет бұрылды және BaleTrak™ Pro монитор контроллерінің параметрі тең диаметрі үшін 1,6 м (66 дюйм) құрайды.

PP98408,0001016 -KK-11FEB13-1/1

BaleTrak™ Pro монитор контроллері жүйесіне кіріспе



E52435 —UN—16JUN03

A—Монитор контроллері

Пайдаланушыға мүмкіндігінше жақсы теңдер жасауға көмектесу үшін BaleTrak™ Pro жүйесі нақты және пайдалы ақпаратпен қамтамасыз етеді.

Сондай-ақ, пайдаланушы колайсыздық келтірмей немесе кідіріссіз көптеген басқару параметрлерін трактор орындығынан тұрмай-ақ баптай алады. Бір түймешікті басу арқылы жіп тұтқаларын ұзартуға немесе қысқартуға болады және де автоматты орау тізбегін бастауға болады.

BaleTrak™ Pro жүйесі зауытта алдын ала орнатылған, жұмыс істейді және пайдалануға дайын. Параметрлерді баптаудан немесе қалпына келтіруден бұрын олармен таныс болу үшін тең жинағышта зауыт параметрлерімен қысқаша жұмыс істеңіз. Жүйе қуатты өшірген кезде параметрлерді есте сақтайды.

ЕСКЕРТУ: Шамамен 30 минут ішінде әрекет жасалмаса, монитор өшеді.

BaleTrak™ Pro жүйесі тең жинағыштың ақаулықтарын жою үшін пайдалануға болады және ақаулық кезінде қателік коды туралы хабарлама береді. Тең жинағыш қосқышы мен датчик баптауларының дұрыс жұмысын қамтамасыз ету үшін ыңғайлы арналарды пайдалануға болады.

BaleTrak™ Pro жүйесі келесі тең орау әрекеттері мен шарттарын бақылайды және басқарады:

- Тең диаметрі
- Тең пішіні
- Жіп орауы
- Автоматты торлап орау (жабдықталған жағдайда)
- Теңді шығару
- Теңді санау
- Қақпа жабық
- Сырғу муфтасының дабылы
- Айнымалы өзек диаметрі (жабдықталған жағдайда)
- Дабылдар
  - Қақпа ашық
  - Шамадан тыс өлшемдегі тең
  - Төмен трактор кернеуі
  - Тор орағышқа жіберілмеген немесе кесілмеген (жабдықталған жағдайда)
  - Жүйе ақаулықтарының қателік кодтары

PP98408,0001017 -KK-11FEB13-1/1

BaleTrak™ Pro монитор контроллерінің анықтамасы

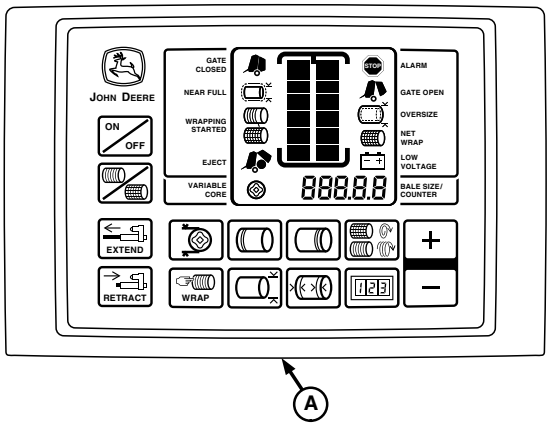
Теңді орау әрекеттерін бақылау және басқару үшін монитор контроллері (A) қосқыштар, сұйық кристалды дисплей (СКД) және микропроцессор пайдаланады. Келесі шарттар контроллерге пайдаланушы арқылы орнатылады (бағдарламаланады):

- Тең диаметрі
- Жіп орағыш:
  - Аралық
  - Ұш орағыштарының саны (екі ұшы да)
  - Жіп ұшын орау қашықтығы (екі ұшы да)
  - Орағыш қашықтығын қайта ұзарту
  - Синхронды орағыш
  - Жіп шығуының кідірісі
  - Құрғақ сабан
- Торлап орағыш; орағыштар саны
- Айнымалы өзек диаметрі (жабдықталған жағдайда)

ЕСКЕРТУ: Контроллерді қайта орнатқан (001 арнасы) кезде пайдаланушы орнатқан шарттар бастапқы параметрлерге оралады.

Монитор контроллері тракторға орнатылған және трактордың 12 вольттық электр жүйесі арқылы қуатпен қамтамасыз етілген. Алғашқысы іске қосылған кезде жүйе жұмыс істеуге дайын екендігіне көз жеткізу үшін контроллер өздігінен сынауды көрсетеді. Содан соң контроллер орағыш жетегіне (жіп немесе торлап орағыш) қысқа байланыс сигналын жібереді және қалыпты жұмыс бастамағанша жауабын күтеді. Жауап сигналы берілмесе, контроллер жұмыс істеу режиміне ауыспайды және ТОҚТАТУ көрсеткіші жанады.

Монитор контроллері төмендегілерді көрсету үшін үш датчик пен төрт қосқыш пайдаланады:



E52440 —UN—18JUN03

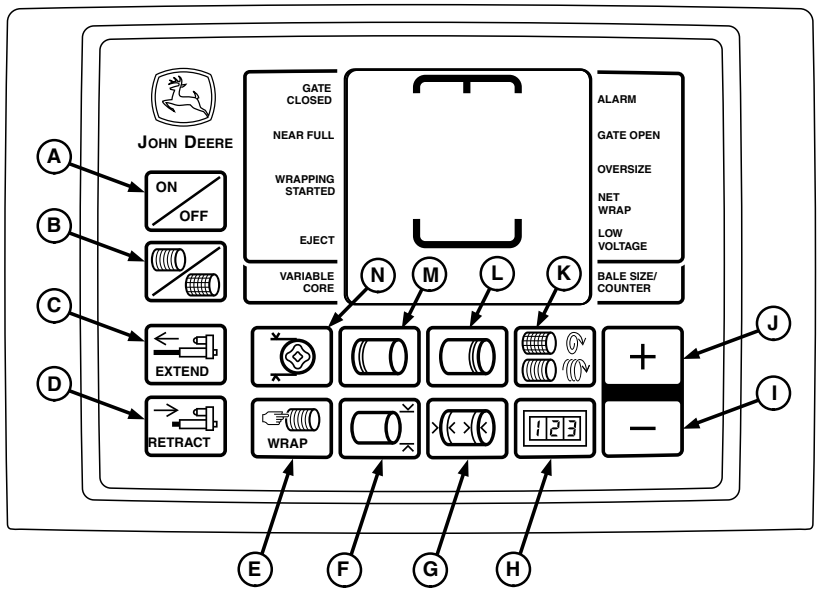
A—Монитор контроллері

- Датчиктер төмендегілерді бақылау үшін пайдаланылады:
  - Тең диаметрі (1)
  - Тең пішіні (2)
- Қосқыштар төмендегілерді бақылау үшін пайдаланылады:
  - Қақпа ысырмалары (ашық немесе жабық) (2)
  - Шамадан тыс өлшемдегі тең (1)
  - Тор орау (жабдықталған жағдайда) (1)

Орау процедурасын көрсету үшін контроллер тең орағышының жетегін басқару (жіп немесе тор орағыш) үшін токпен қамтамасыз етеді. Бұл автоматты түрде контроллер арқылы немесе пайдаланушы орағыш пернесін басу арқылы қолмен атқарылды.

PP98408,0001018 -KK-11FEB13-1/1

BaleTrak™ Pro монитор контроллерінің пернелері мен қосқыштары



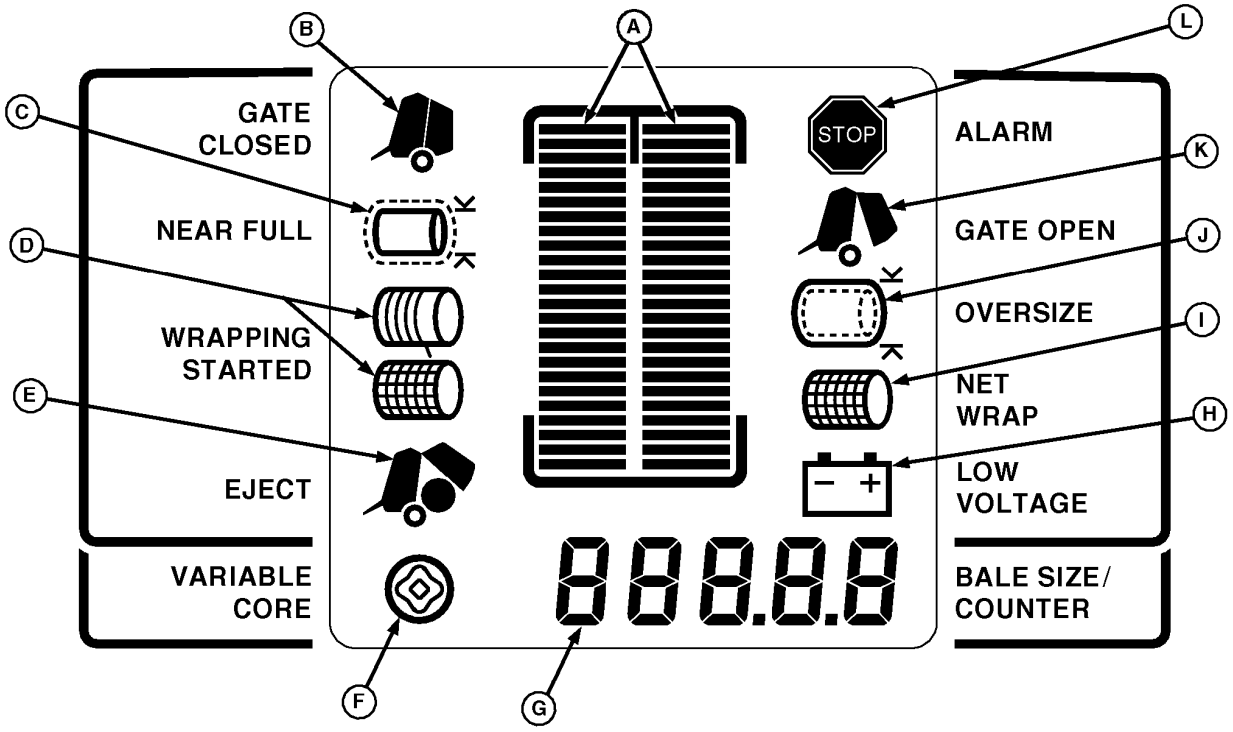
E52458 —UN—19JUN03

A—Монитордың ҚОСУ немесе ӨШІРУ қосқышы
B—Селектор қосқышы (жіп немесе тор[1])
C—Жетек ұзартқышы—қолмен (тек жіп[2])
D—Жетек қысқартқышы—қолмен (тек жіп [2])
E—Орағыш тізбегі—қолмен іске қосу
F—Тең диаметрі
G—Шет орағышының қашықтығы (тек жіп)
H—Тең санауыштары
I— Минус пернесі
J— Плюс пернесі
K—Жіп аралығы немесе тор орағыштар саны
L—Оң жақ шет орағыштарының саны (тек жіп)
M—Сол жақ шет орағыштарының саны (тек жіп)
N—Айнымалы өзек диаметрі[1]

[1]Қосымша жабдық.
[2]ҰЗАРТУ немесе ҚЫСҚАРТУ пернелері тор режимінде басылған болса, тор жетегі жылжымайды. Тор құралын жұмыс істеуге тор жетегін жылжыту үшін осы бөлімдегі ЖІП НЕМЕСЕ ТОР ОРАҒЫШ ЖЕТЕГІНІҢ ТОҒЫН СЫНАУ (018 АРНАСЫ) немесе ЖІП НЕМЕСЕ ТОР ОРАҒЫШ ЖЕТЕГІНІҢ КЕРНЕУІН СЫНАУ (019 АРНАСЫ) тақырыптарын қараңыз.

PP98408,0001019 -KK-11FEB13-1/1

BaleTrak™ Pro монитор контроллерінің дисплейлері мен көрсеткіштері



A—Тең пішінінің бөлшектері
B—Қақпа жабық
C—Толуға жақын
D—Орау басталды (жіп немесе тор)
E—Шығару
F—Айнымалы өзек ҚОСУЛЫ[1]
G—Сандық дисплей (тең өлшемі немесе санауышы)
H—Төмен кернеудің дабылы
I— Торлап орағыш дабылы[2]
J— Шамадан тыс өлшем дабылы
K—Ашық қақпа дабылы
L—Тоқтату көрсеткіші (жануы немесе тұрақтануы)
M—Дыбысты дабыл (көрсетілмеген)

[1]*Қосымша жабдық.*
[2]*Қосымша жабдық*

PP98408,000101A -KK-11FEB13-1/1

BaleTrak™ Pro монитор контроллерінің орнату мәндері мен бастапқы параметрлері

ТЕҢ ДИАМЕТРІ

Дисплей ауқымын оқу	57—191 см (22,5—75 дюйм)
Диаметр баптауының ауқымы	81—183 см (32—72 дюйм)
Диаметрдің бастапқы параметрі[a]	168 см (66 дюйм)
Толуға жақын өлшем ауқымының	1—27 см (0,5—10,0 дюйм)
Толуға жақын өлшемнің бастапқы параметрі[a]	11 см (4,5 дюйм)
Тең пішінінің сезімталдық ауқымы	1 (ең баяу) — 5 (ең жылдам)
Тең пішіні сезімталдығының бастапқы параметрі[a]	3 (орташа)

[a]Монитор контроллері қайта орнатылғаннан кейін параметрлер осы мәндерге оралады. (Осы бөлімдегі BaleTrak™ Pro МОНИТОР КОНТРОЛЛЕРІ—БАСТАПҚЫ ПАРАМЕТРГЕ ҚАЙТА ОРНАТУ [CH 001] тақырыбын қараңыз.)

ЖІП ОРАҒЫШ

Аралық ауқым	2—26 см (1—10 дюйм)
Аралықтың бастапқы параметрі[a]	10 см (4 дюйм)
Ұш орағыштары ауқымының саны	
Сол жақ шеті	0—5 орағыштары
Оң жақ шеті	0,5—5,0 орағыштары
Ұш орағыштарының бастапқы параметрінің саны[a]	2 орағыштары
Сол жақ, оң жақ шеті орағышының қашықтық ауқымы	8—26 см (3—10 дюйм)
Ұш орағыш қашықтығының бастапқы параметрі (сол және оң жақ)[a]	10 см (4 дюйм)
Қайта ұзартатын орағыш қашықтығының ауқымы	ӨШІРУЛІ[a], 20, 40, 60 см (8, 16, 24 дюйм)
Синхронды орағыштың бастапқы параметрі (сол жақ ұштан)	ӨШІРУЛІ[a], 25 см (10 дюйм)
Құрғақ сабан	ӨШІРУЛІ[a], ҚОСУЛЫ
Жіп шығуының кідірісі	0—10 секунд
Жіп шығуының кідірісі, бастапқы параметр	0 секунд

[a]Монитор контроллері қайта орнатылғаннан кейін параметрлер осы мәндерге оралады. (Осы бөлімдегі BaleTrak™ Pro МОНИТОР КОНТРОЛЛЕРІ—БАСТАПҚЫ ПАРАМЕТРГЕ ҚАЙТА ОРНАТУ [CH 001] тақырыбын қараңыз.)

ТОР ОРАҒЫШ

Орағыштар саны	1.5—10.0
Орағыштардың бастапқы параметрінің саны[a]	2
Уақыт кідіріс ауқымы (толық өлшемдегі тең дабылынан торлап орағыш тізбегінің басталуына дейін)	0—8 секунд
Уақыт кідірісінің бастапқы параметрі[a]	2 секунд

[a]Монитор контроллері қайта орнатылғаннан кейін параметрлер осы мәндерге оралады. (Осы бөлімдегі BaleTrak™ Pro МОНИТОР КОНТРОЛЛЕРІ—БАСТАПҚЫ ПАРАМЕТРГЕ ҚАЙТА ОРНАТУ [CH 001] тақырыбын қараңыз.)

АЙНЫМАЛЫ ӨЗЕК ДИАМЕТРІ

Диаметр баптауының ауқымы	61—173 см (24—68 дюйм)[a]
Диаметрдің бастапқы параметрі[b]	91 см (36 дюйм)

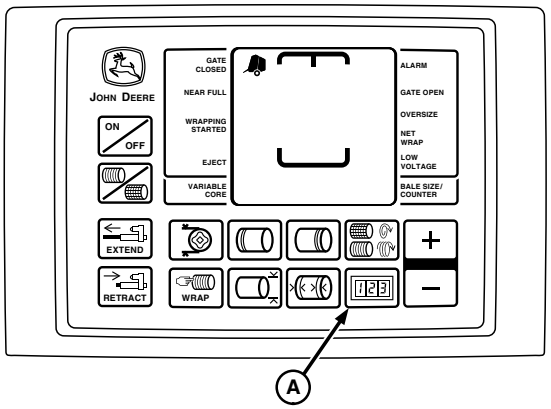
[a]10 см (4 дюйм) төмен өлшемдегі параметр.
[b]Монитор контроллері қайта орнатылғаннан кейін параметрлер осы мәндерге оралады. (Осы бөлімдегі BaleTrak™ Pro МОНИТОР КОНТРОЛЛЕРІ—БАСТАПҚЫ ПАРАМЕТРГЕ ҚАЙТА ОРНАТУ [CH 001] тақырыбын қараңыз.)

PP98408,000101B -KK-22FEB13-1/1

BaleTrak™ Pro монитор контроллерін тұтынушы және орнату арналары

Арна орнатылған бағдарламалардың үш түрі бар:

- Тұтынушы арналары (CH001—035)
- Орнату арналары (CH201—208)
- Диагностикалық арналар (CH301—312) (John Deere дилерімен хабарласыңыз)



E52441 —UN—18JUN03

A—САНАУЫШ пернесі

Тұтынушы арналары (CH001—035) төменгі әрекеттер үшін пайдаланылады:

- Тең пішіні бөлшегінің дисплейін баптау.
- Толуға жақын көрсеткішінің орнату нүктесін орнату.
- Монитор контроллерін бастапқы параметрге қайта орнату.
- Торлап орағыш кідірісін баптау.
- Тең пішіні дисплейінің сезімталдылығын орнату.
- Құрғақ сабанның жіп орағышының бағдарламасын пайдалану.
- Тең диаметрін баптау.
- Жіп орағышын баптау.
- Қайта ұзарту және синхронды орағыш бағдарламасын іске қосу.
- Датчиктер мен қосқыштар күйін тексеру.
- Жіп немесе тор жетектерін тексеру.
- СКД дисплейін тексеру.
- Трактор кернеуін тексеру.
- Жіп шығуының кідірісін баптау.
- ҚБЖ және көтергіш жетегінің жылдамдығын анықтау.
- B-Wrap торына тордың кесілген нүктесін орнатыңыз.
- B-Wrap торына арналған тең бағдарын орнатыңыз.

Орнату арналары (CH201—208) төменгі әрекеттер үшін пайдаланылады:

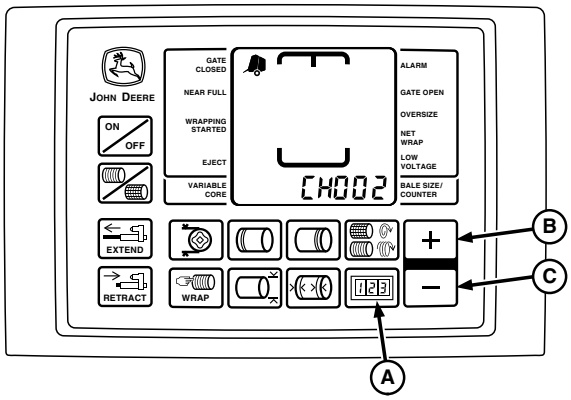
- Тең жинағыш моделін таңдау.
- Жіп тұтқасын іске қосу немесе өшіру.
- Беткі орағышты іске қосу немесе өшіру.
- Айнымалы өзекті іске қосу немесе өшіру.
- Сырғу муфтасының дабыл қызметтерін орнату және калибрлеу.

OUO6064,00015DF -KK-25SEP15-1/3

Тұтынушы арналарына кіру үшін:

1. Трактор кілтін ҚОСУЛЫ күйіне бұрыңыз. Трактор моторын іске қоспаңыз. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатқанда САНАУЫШ пернесін (A) басып, ұстап тұрыңыз.
2. САНАУЫШ пернесін (A) басуды үзбей, ПЛЮС пернесін (B) немесе МИНУС пернесін (C) сандық дисплейде керекті арна пайда болмағанша басыңыз. Осы арнаның ток мәнін көру үшін пернені босатыңыз.

   Арналарды өзгерту үшін САНАУЫШ пернесін (A) басып, ұстап тұрыңыз және басқа арналарды қарау үшін ПЛЮС пернесі (B) мен МИНУС пернесін (C) басыңыз.
3. Параметрді жадқа енгізу үшін монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ.
4. Трактор кілтін ӨШІРУ күйіне орнатып, кілтті шығарыңыз.



E52451 —UN—18JUN03

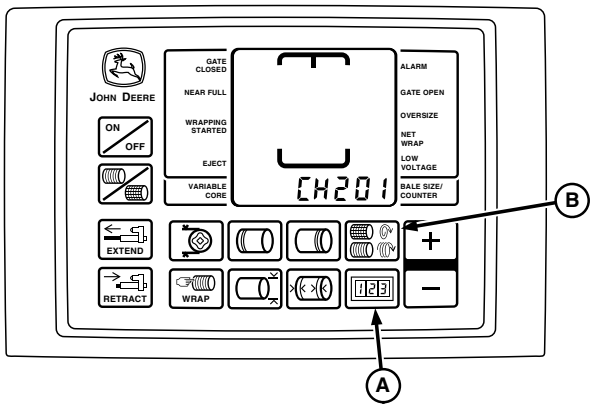
A—САНАУЫШ пернесі
B—ПЛЮС пернесі
C—МИНУС пернесі

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,00015DF -KK-25SEP15-2/3

Орнату арналарына кіру үшін:

1. Трактор кілтін ҚОСУЛЫ күйіне бұрыңыз. Тракторды іске қоспаңыз.
2. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне ауыстырғанда САНАУЫШ пернесі (A) мен ОРАҒЫШТАР САНЫ пернесін (B) басып, ұстап тұрыңыз. **CH201** жазуы көрсетіледі.
3. Екі пернені де босатыңыз. Тең үлгісі көрсетіледі.
4. САНАУЫШ пернесін (A) басып, ұстап тұрыңыз да, дисплейде керекті арна көрсетілмегенше ПЛЮС пернесін басыңыз.
5. Параметрді жадқа енгізу үшін монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ.
6. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатыңыз. Тең жинағыш үлгісі шамамен 2 секунд ішінде пайда болады. Үлгі дұрыс екенін тексеріңіз.
7. Трактор кілтін ӨШІРУ күйіне орнатып, кілтті шығарыңыз.



E52456 —UN—10JUN08

A—САНАУЫШ пернесі

B—ОРАҒЫШТАР САНЫ пернесі

OUO6064,00015DF -KK-25SEP15-3/3

BaleTrak™ Pro монитор контроллерінің арналары

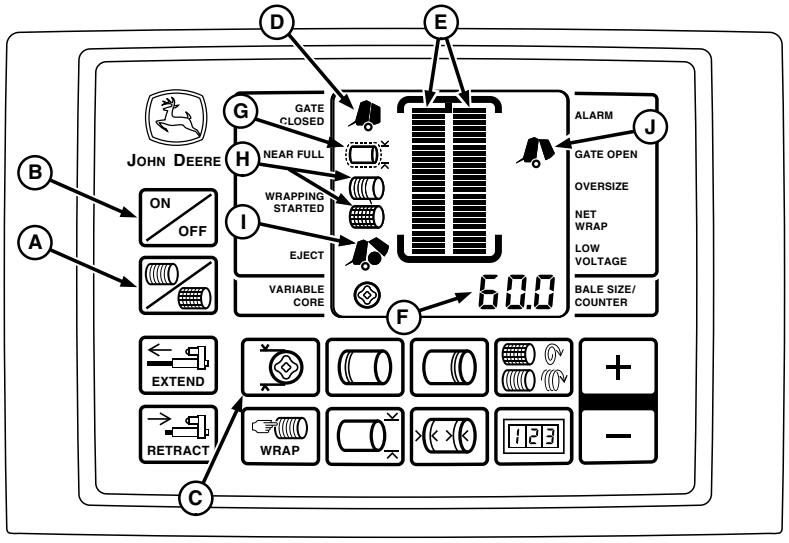
ЕСКЕРТУ: Арна тізімдері мен беттерін мазмұнда немесе индексте С бөлімі астында "Тең жинағышты басқару" немесе "Қызмет—тең жинағыш" бөлімдерінен табуға болады.

ЕСКЕРТУ: 30 минут ішінде әрекет жасалмаса, монитор өшеді.

	ТҰТЫНУШЫ және ОРНАТУ АРНАЛАРЫ	
Арна нөмірі	**Мазмұны**	**Ескертпелер**
001	Барлық параметрлерді зауыттық бастапқы параметрге қайта орнату	Зауыттық бастапқы параметрлерді қараңыз
002	Құрғақ сабанның жіп орағышының бағдарламасы	Плюс пернесі ҚОСУ, минус пернесі ӨШІРУ күйіне орнатылады
003	Қайта ұзартылған жіпті байлау бағдарламасы	Плюс пернесі қосу күйіне орнатылып, артылады және минус пернесі өшіру күйіне орнатылып, төмендейді (ӨШІРУ, 8,0; 16,0; 24,0)
004	Синхронды орағышқа жіпті байлау бағдарламасы	Плюс пернесі ҚОСУ, минус пернесі ӨШІРУ күйіне орнатылады
005	Тең өлшемі диаметрінің датчигін калибрлеу	208 мәнінде
006	Торлап орағыш кідірісі	Әдепкі мән 2 (0-8) секунд болады
007	Оң жақ белдігі керілісінің датчигін калибрлеу	176 мәнінде
008	Өлшем бірліктері	Метрлік өлшем үшін SI және ағылшын өлшемі үшін En көрсетеді
009	Сол жақ белдігі керілісінің датчигін калибрлеу	176 мәнінде
010	Толуға жақын дабылдың ауытқуы	Бастапқы параметр 4,5 (0,5-10,0) дюйм
011	Тең пішінінің сезімталдығы	Бастапқы параметр 3 (1-5)
012	Тор қосқышын сынау	Босатылған=12 және дыбысы, басылған=00
013	Шамадан тыс өлшемдегі қосқышты сынау	Босатылған=12, басылған=00 және дыбысы
014	Оң жақ қақпа ысырмасының қосқышын сынау	Босатылған=12 және дыбысы, басылған=00
015	Сол жақ қақпа ысырмасының қосқышын сынау	Босатылған=12 және дыбысы, басылған=00
016	ҚБЖ АЙН/МИН датчигінің шығысы	Жылдамдықты оқу
017	Көтергіш АЙН/МИН датчигінің шығысы	Жылдамдықты оқу
018	Жетектердегі токты оқу	Токты оқу
019	Жүйе кернеуін тексеру	Кернеуді оқу
020	СКД экранын тексеру	Барлық сегменттерді көрсету
029	Жіп тұтқасын калибрлеу мәні	
033	Жіп шығуының кідірісі	Әдепкі 0 (0—10) секунд
034	B-Wrap торына арналған тордың кесілген бөлігі	Бастапқы орнату үшін осы бөлімдегі "Кесу күйін баптау" тақырыбын қарау
035	B-Wrap торына арналған тең бағдары	Бастапқы орнату үшін осы бөлімдегі "Тең бағдарын баптау" тақырыбын қарау
201	Тең жинағыш үлгісі	4xx-тен 5xx-ке
202	Жіп	0= ӨШІРУ, 1= ҚОСУ
203	Тор	0= ӨШІРУ, 1= ҚОСУ
204	ҚБЖ датчигі	0= ӨШІРУ, 540 немесе 1000= ҚОСУ
205	Көтергіш датчигі	0= ӨШІРУ, 310= ҚОСУ
206	ҚБЖ датчигін калибрлеу	24= ҚБЖ муфтасындағы қырлардың саны
207	Көтергіш датчигін калибрлеу	10= Доңғалақтағы тістер саны
208	Айнымалы өзек	0= ӨШІРУ, 1= ҚОСУ

OUO6064,00015E0 -KK-09OCT15-1/1

BaleTrak™ Pro монитор контроллерінің жұмысы



E52485 —UN—24JUN03

A—ЖІП немесе ТОР қосқышы
B—ҚОСУ немесе ӨШІРУ қосқышы
C—Айнымалы өзек пернесі
D—Жабық қақпа индикаторы
E—Тең пішінінің бөлшектері
F—Сандық дисплей
G—Толуға жақын индикаторы
H—Орау басталуының индикаторы
I— Шығару индикаторы
J— Ашық қақпа индикаторы

Трактор кілтін ҚОСУЛЫ күйіне бұрыңыз. Қосу немесе өшіру қосқышын (B) басу арқылы мониторды қосыңыз. Жіп немесе тор жұмысының белгісі көрсетіледі. Тор мен жіп арасында қосу үшін жіп немесе тор қосқышын (A) 3 секундқа басып, ұстап тұрыңыз. Керекті белгіше көрсетіледі де, екі рет дыбыс сигналы өзгертілгеніне туралы хабарлайды.

ЕСКЕРТУ: Тең пішіні бөлшектерінің екеуі де тең жинағыш босағанда төмендетілген көрсеткіштер береді.

ҚАҚПА ЖАБЫҚ (D) ҚОСУЛЫ болуы керек. Бұл қақпа ысырылып, тең жинауға дайын екенін көрсетеді.

Бөлшектер (E) тең пішінін көрсетеді. ЖАСЫЛ аймақтағы тең пішінінің бөлшектері қатты белдіктерді және ҚЫЗЫЛ аймақтағы тең пішінінің бөлшектері бос белдіктерді көрсетеді. Ең жақсы тең пішіні үшін бөлшектер екі жақтың да ЖАСЫЛ аймағында болады.

ЕСКЕРТУ: Тең диаметрі монитордағы айналмалы өзек диаметрінің параметрінен үлкен болмағанша айналмалы өзек клапаны іске қосылу кезінде бөлшектер төментелген көрсеткіштер береді.

Сандық дисплей (F) 57—191 см (22,5—75 дюйм) дисплей ауқымы ішінде 1 см (0,50 дюйм) арта отырып тең диаметрін көрсетеді.

Тең диаметрі параметрінен кішірек 11 см (4-1/2 дюйм) диаметріне тең жеткенде **ТОЛУҒА ЖАҚЫН** көрсеткіші (G) жанады және екі рет дыбыс сигналын береді. (Тең шеттерін дұрыс толтыруға мүмкіндік береді—ЖАСЫЛ аймақтағы бөлшектер.)

ОРАУДЫҢ БАСТАЛУЫ көрсеткіші (H) (жіп немесе тор) жанып, дыбыс сигналын береді және тең диаметр параметріне жеткенде автоматты түрде орауды бастайды. Орау және шығару тізбегі кезінде есептелген ҚБЖ мотор жылдамдығын жүргізуді және қолдауды тоқтатыңыз. Жіппен орау кезінде тең жинағыштағы жіп тұтқасының меңзері мен жіп шкивтері дұрыс жұмыс істеуін қарап шығыңыз. Орап біткен соң және жетек бастапқы күйге оралған кезде **ШЫҒАРУ** көрсеткіші (I) қақпа ашылғанша жанып тұрады.

Тормен орау кезінде торды пайдаланып және кесіп бітеді және де қақпа ашық кезде **ШЫҒАРУ** индикаторы (I) арқылы көрсетіліп тұрады.

B-Wrap торымен орау кезінде бағдарлама мен материалды кесу аяқталады және автоматты түрде көрсетіледі. Шығару кезінде теңді дұрыс бағыттау монитор арқылы көрсетілген кезде механик-жүргізуші ҚБЖ өшіруі тиіс. (Толығырақ ақпарат алу үшін осы бөлімдегі B- Wrap тең жинауға арналған Мониор дисплейін қараңыз.)

Жіп шкивтерін қарап шығып, жіптің кесілгеніне көз жеткізіңіз. Сақтық көшірме жасаңыз (итергішпен жабдықталмаған жағдайда). Гидравликалық басқару иінтерегін пайдалана отырып теңді шығарыңыз. Қалыпты шығару кезінде **ҚАҚПА АШЫҚ** көрсеткіші (J) жанады. **ҚАҚПА АШЫҚ** көрсеткіші өшіп, **ҚАҚПА ЖАБЫҚ** көрсеткіші қалыпты жұмысты жалғастыруға болатындығын көрсету үшін жанады.

Келесі бетте жалғасады

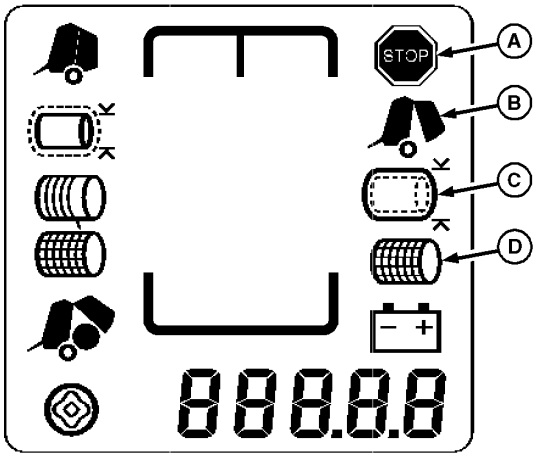
Орағыш және қақпа ысырмасының ашық тізбегі жалпы және қайта орнатуға болатын тең санауыштарының екеуіне де бір тең қосады. Қайта орнатуға болатын санауыш тең қосылған кезде автоматты түрде 8 секунд ішінде көрсетіледі.

Айнымалы өзектің соленоид клапанымен жабдықталған жағдайда; өзек керек болса, қосымша **АЙНЫМАЛЫ ӨЗЕК** пернесін (C) басыңыз. Айнымалы өзек қосымша айнымалы өзек параметрі таңдалған кезде жанады. *Соленоид клапаны индикатор жану үшін орнатылу керек.*

OUO6064,00015E1 -KK-25SEP15-2/2

BaleTrak™ Pro монитор контроллерінің дабылдарын іске қосу

МАҢЫЗДЫ: АШЫҚ ҚАҚПА немесе ШАМАДАН ТЫС ӨЛШЕМ дабылымен жұмыс істеуді жалғастыру тең жинағышқа зақым келтіруі мүмкін.



E47506 —UN—10JUN08

A—Тоқтату көрсеткіші
B—Ашық қақпа көрсеткіші
C—Шамадан тыс өлшемдегі тең көрсеткіші
D—Тор орағыш көрсеткіші

Жанатын **ТОҚТАТУ** көрсеткіші (A) мен дабыл үш жағдайда іске қосылады. Қалыпты жұмыс кезінде жанатын **ТОҚТАТУ** белгісін көрсету және дабыл дыбысын беру тең жинауды дереу тоқтатады. Дабылды және көрсеткіштерді өшіру үшін түзету әрекетін орындаңыз.

Келесі жағдайлар жанатын **ТОҚТАТУ** көрсеткіші (A) мен дабылды іске қосады:

- **ҚАҚПА АШЫҚ (B):** Бір қақпа ысырмасы ашық, екіншісі жабық. Жұмысты жалғастыра берсеңіз қақпа қисайып, машина зақымдалады.
- **ШАМАДАН ТЫС ӨЛШЕМ (C):** Теңнің рұқсат етілген диаметрі максимумнан жоғары. Шамадан тыс өлшемдегі теңмен жұмысты жалғастыра берсеңіз, камерада орналасқан басқару қақпасына, роликке және белдік түйісуіне зақым келуі мүмкін.
- **ТОР ОРАҒЫШ (D):** Тор қоректендірмеді немесе пышақ торды кеспеді.

Жетекке сым өткізу ажыратылса немесе зақымдалса, немесе монитор контроллерінің сақтандырғышы күйіп кетсе, дабылсыз жанатын **ТОҚТАТУ** көрсеткіші іске қосылу кезінде пайда болуы мүмкін.

PP98408,000101F -KK-11FEB13-1/1

Дыбысты дабыл деңгейін баптау

Керекті деңгейді орнату үшін дабыл есігін (A) ашыңыз немесе жабыңыз.

A—Дабыл есігі



E52439 —UN—16JUN03

PP98408,0001020 -KK-11FEB13-1/1

Жетек ролигіндегі сырғу муфтасының жұмысы (тек MegaWide™ Plus және MegaTooth™ көтергіштері)

Көтергіш дәнмен немесе басқа бөгде затпен бітелген кезде жетек ролигіндегі сырғу муфтасы сырғиды. Сырғу муфтасының мақсаты тең жинағыш көтергішінің зақымдалуын болдырмау.

- ҚБЖ тоқтатылса немесе трактор айн/мин бос жүріске дейін төмендетілсе, сырғу муфтасы тек қайта іске қосылады.
- ҚБЖ ажыратыңыз, тракторды өшіріңіз және кілтті шығарыңыз. Дән немесе бөгда затты алып тастаңыз.

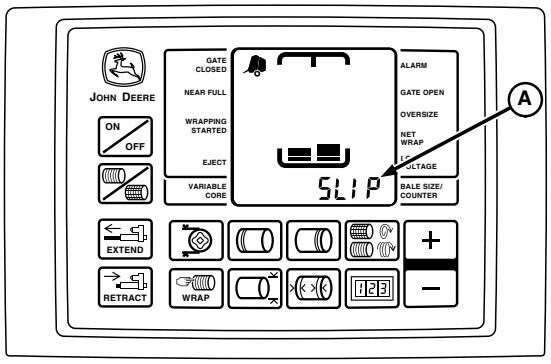
ЕСКЕРТУ: Шамадан тыс муфта сырғуы муфтаның қызмет мерзімін азайтады.

PP98408,0001021 -KK-11FEB13-1/1

Сырғу муфтасының дабылы (тек MegaWide™ Plus және MegaTooth™ көтеру құралдары)

ҚБЖ негізгі жетек муфтасы немесе жетек ролигінің сырғу муфталары сырғыған кезде бұл жүйе механик-жүргізушіге дыбыстық ескертумен және сандық дисплейдегі **СЫРҒУ** (A) сөзімен ескертеді.

A—Сандық дисплей



E52931 —UN—12NOV03

Келесі бетте жалғасады

PP98408,0001022 -KK-12FEB13-1/2

Сырғу муфтасының ескерту жүйесін түсіну

ҚБЖ трансмиссия датчигі (A) ҚБЖ трансмиссиясының ішкі жылдамдығын өлшейді. Жетек ролигінің датчигі (B) көтергіштің сырғу муфтасының сыртқы жылдамдығын өлшейді. Егер жылдамдық есептелген басқару жылдамдығының 10 пайызынан 1 секундқа артық төмен түссе, монитор дисплейі осы жылдамдықтарды салыстырып сырғу дабылын қосады. Егер екі муфта да сырғып кетсе, жүйе механик-жүргізушіге хабарлайды.

Орау бағдарламасының жылдамдық компенсациясы

Жылдамдық компенсациясының бағдарламасы жіп немесе тор орағыштарының керекті санын ҚБЖ жылдамдығына байланыссыз қолданады.

Мысалы:

Монитор дисплейі 4 дюймге орнатылса, жіп аралығы және орамасы толық ҚБЖ жылдамдығынан төмен орындалса, 4 дюймдік жіп аралығы сақталады.

Монитор дисплейі екі тор орағышқа орнатылса және орама толық ҚБЖ жылдамдығынан төмен орындалса, екі тор орағышы сақталады.

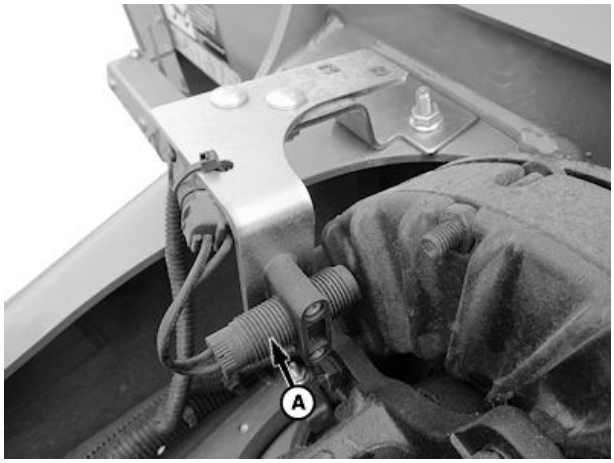
ҚБЖ трансмиссия датчигі (A) жылдамдық компенсациясы бағдарламасының дұрыс жұмыс істеуі үшін монитор дисплейі бойынша белсендірілуі тиіс. ("Қызмет көрсету" бөлімінде "ТОРЛАП ОРАҒЫШ, СЫРҒУ МУФТАСЫНЫҢ ДАБЫЛЫ ЖӘНЕ АЙНЫМАЛЫ НЕГІЗГІ МҮМКІНДІКТЕРІ [ҚОСУ және ӨШІРУ]" мақаласын қараңыз.

ҚБЖ жылдамдығының датчигін ҚОСУ және ӨШІРУ:

- ҚБЖ жылдамдығын 204 - арнаға қол жеткізу арқылы ӨШІРУГЕ және ҚОСУҒА болады.
- Мәнді 540 немесе 1000 айн/мин шамасына ауыстыру арқылы функцияны ҚОСУҒА болады.
- Сырғу муфтасының дабыл мүмкнідігін мәнді 0 күйіне өзгерту арқылы толығымен ӨШІРУ күйіне орнатуға болады.

Төменгі жетек ролигінің (көтергіш) жылдамдық датчигін ҚОСУ және ӨШІРУ:

- Көтергіштің айн/мин датчигін 205 арнасына қол жеткізу арқылы ӨШІРУГЕ және ҚОСУҒА болады.



E69392 —UN—11FEB13

ҚБЖ датчигі (540 айн/мин) көрсетілген



E69393 —UN—08FEB13

Төменгі жетек ролигінің (көтергіш) датчигі көрсетілген

A—Трансмиссия датчигі **B—Жетек ролигінің датчигі**

- Мүмкіндікті, мәнді 310 айн/мин шамасына ауыстыру арқылы ҚОСУҒА болады.
- Көтергіштің айн/мин датчигін мәнді 0 күйіне ауыстыру арқылы ӨШІРУГЕ болады.
- 205 арнасындағы көтергіштің датчигін ӨШІРУ және 204 арнасындағы ҚБЖ датчигін ҚОСУ, орау барысында жылдамдықтың автоматты компенсациясына мүмкіндік береді.

PP98408,0001022 -KK-12FEB13-2/2

Тең диаметрін баптау

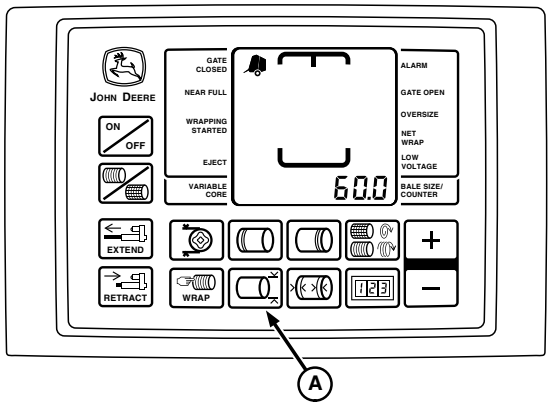
Тең диаметрінің бастапқы параметрі 168 см (66 дюйм).

Тең диаметрін 81—183 см (32—72 дюйм) бастап 1 см (0,5 дюйм) артуларында орнатуға болады.

- Диаметр параметрін көтеру үшін ТЕҢ ДИАМЕТРІ пернесін (A) және Плюс пернесін басыңыз.
- Диаметр параметрін төмендету үшін ТЕҢ ДИАМЕТРІ пернесін (A) және МИНУС пернесін басыңыз.

Қосымша айнымалы негізгі диаметр параметрі тең диаметрі параметрінің астында кем дегенде 10 см (4 дюйм) болуы тиіс.

Егер тең өлшемі арттырылса, айнымалы негізгі параметрді өзгерту керек.

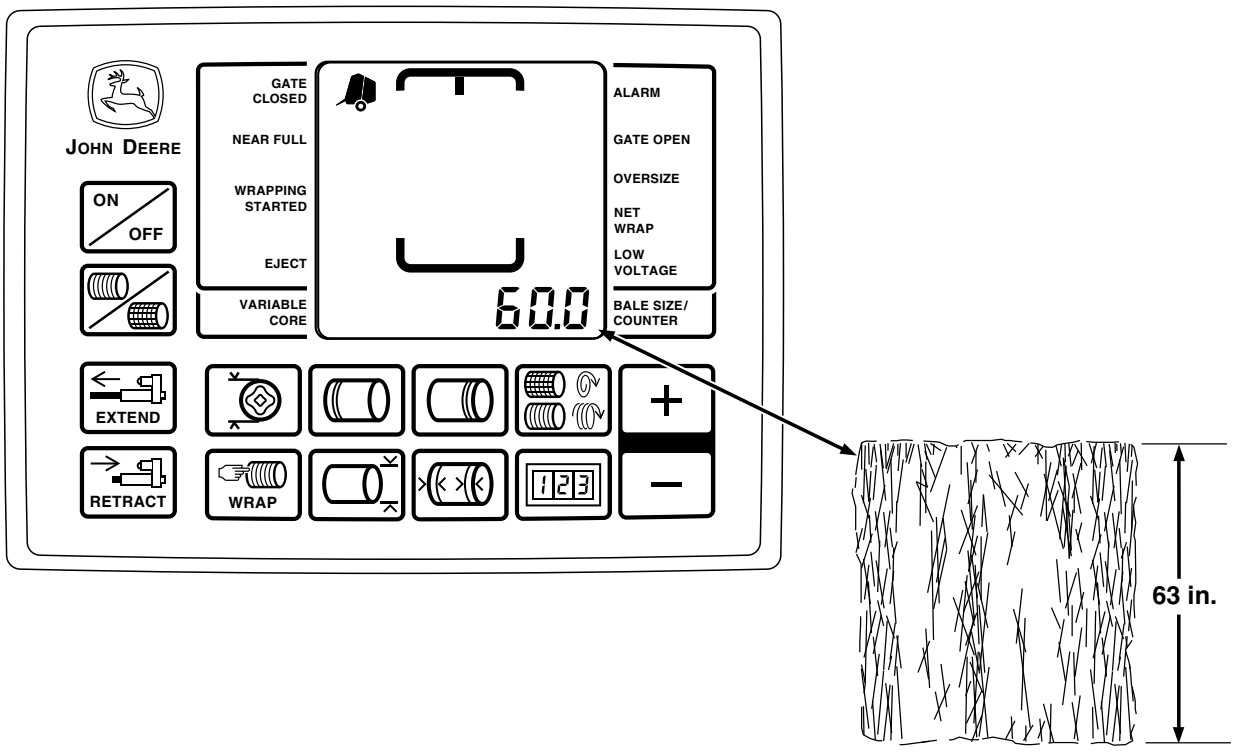


E52443 —UN—02JUN08

A—Тең диаметрінің түймешігі

PP98408,0001023 -KK-11FEB13-1/1

Тең диаметрінің дисплейін баптау



1. Теңді жасап байлаңыз немесе ораңыз.
2. Теңді шығарудан бұрын монитор-контроллері дисплейін тең өлшемімен немесе диаметр параметрімен белгілеңіз.
3. Теңді шығарыңыз және теңнің нақты өлшемін монитор-контроллерінің тең диаметрі параметрімен салыстырыңыз.

ЕСКЕРТУ: Теңнің нақты өлшемін тексеру үшін теңді екі шетінен де көлденеңінен және тігінен өлшеңіз. Алынған төрт өлшемді қосыңыз және теңің орташа диаметрін анықтау үшін төртке бөліңіз.

4. Теңнің нақты өлшемі мен монитор-контроллерінің параметрі арасындағы айырмашылықты анықтаңыз.

   Мысалы, тең диаметрінің параметрі 152 см (60 дюйм) болса, бірақ теңнің нақты өлшемдері 160 см (63 дюйм), тең мониторда көрсетілген тең диаметрінің параметрінен 8 см (3 дюйм) үлкен болады.

Келесі бетте жалғасады

5. Тең диаметрінің параметрі және теңнің нақты өлшемі сәйкес келмесе, келесі баптауды орындаңыз:

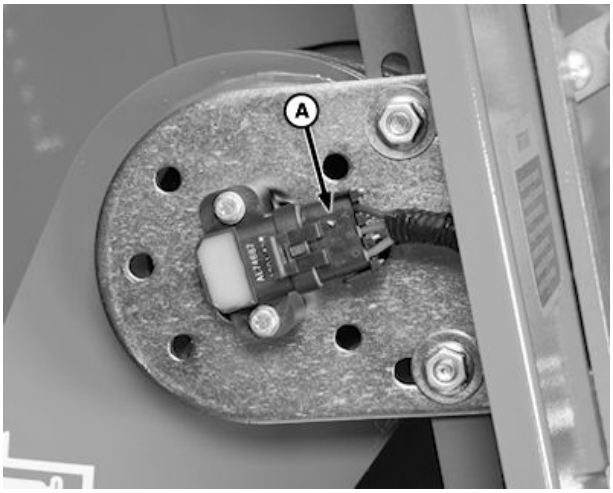
   - Жабық күйдегі қақпаны құлыптаңыз.
   - Трактордың таңдаулы клапанын пайдалану белдіктің керіліс тұтқасын монитор контроллерінің дисплейі 127—152 см (50—60 дюйм) бастап көрсетпегенше көтереді. Көрсетілген өлшемді жазып алыңыз.

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Егер баптау барысында орнатылған өлшем шамадан асып кетсе, теңнің диаметр датчигін баптау жіп тұтқаларының немесе тор орағыш жетегінің айналуына әкелуі мүмкін. Осы аймақтардан алшақ тұрыңыз.

   - Керіліс тұтқасындағы тең диаметрінің датчигін (A) монитор контроллері нақты тең диаметрін көрсететіндей баптаңыз.

   Мысалы, монитор-контроллерінің дисплейі 60 көрсетсе және нақты тең көрсетілген диаметрден 8 см (3 дюйм) үлкен болса, датчикті мониторда 63 саны көрсетілмегенше баптаңыз.

   - Белдіктің керіліс тұтқасын төмендетіңіз.



E66768 —UN—17JUL12

A—Тең диаметрінің датчигі

   - Қақпаны құлыптан босатыңыз.

6. Қажет болса, 1—5 қадамдарын қайталаңыз.

PP98408,0001024 -KK-11FEB13-2/2

Қосымша айнымалы өзек параметрі

Айнымалы (жұмсақ) өзек параметрі гидравликалық қысымды керіліс цилиндрлеріне төмендету үшін тең диаметрінің датчигін (A) және соленоид клапанын (B) пайдаланады. Бұл теңнің ортасында төмен тығыздықты өзекті болдырады.

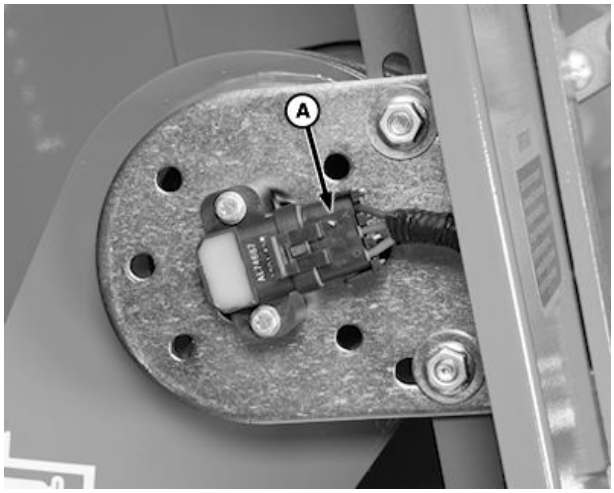
Тең жинағыштың керіліс клапанының блогы функционалды болуы үшін айнымалы өзек жүйесінің қосымша соленоид клапанымен жабдықталуы тиіс.

Айнымалы өзектің ҚОСУЛЫ күйімен соленоид айнымалы өзек диаметрінің параметрі теңнің диаметр датчигінде анықталғанша толық қысымды жүйенің керіліс цилиндрлеріне жетуін шектейді.

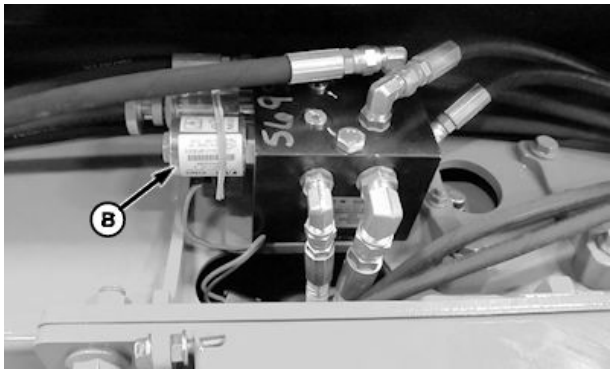
Тең өлшемі өзек диаметрінің параметріне жеткен кезде соленоид толық қысымды жүйеге керіліс цилиндрлеріне жетуге мүмкіндік береді. Тең керілген, тығыз, сыртқы қабаттарды қалыптай отырып толық қысымды жүйеде аяқталады.

Айнымалы өзек жұмысы тең жинағыштың гидравликалық манометрін бақылау арқылы расталуы мүмкін. Қысым айнымалы өзек параметріне қол жеткізілген кезде төменгі қысым көрсеткішінен алдын ала орнатылған қысымға артуы тиіс.

A—Тең диаметрінің датчигі **B—Соленоид клапаны**



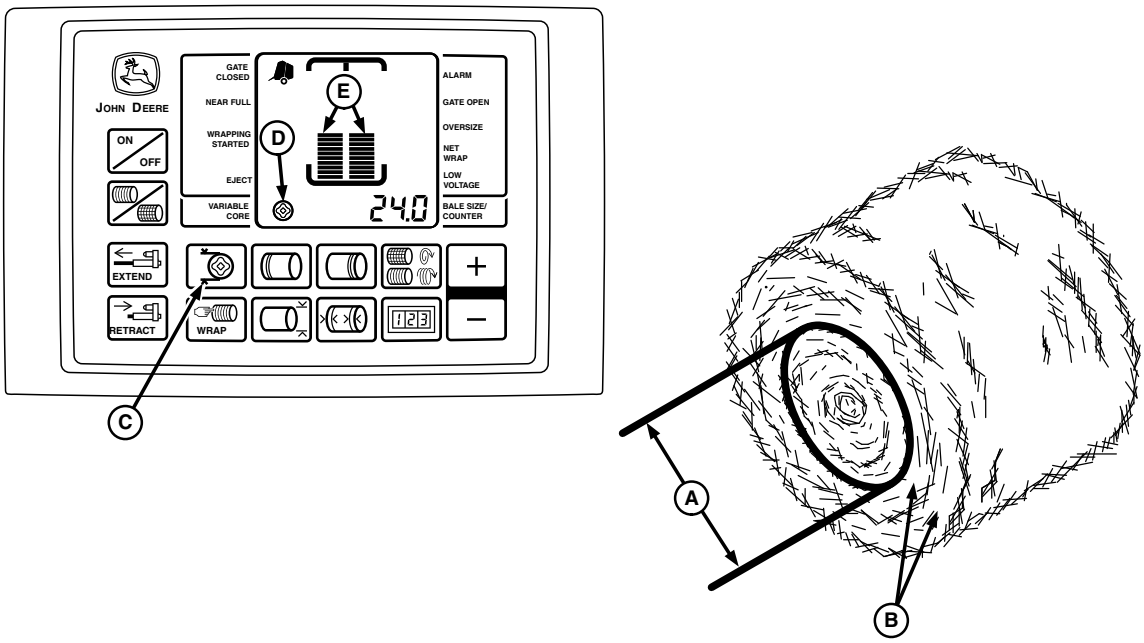
E66768 —UN—17JUL12



E60992 —UN—09MAR12

PP98408,0001025 -KK-11FEB13-1/1

Айнымалы өзек диаметрін баптау (жабдықталған болса)



E52467 —UN—19JUN03

A—Айнымалы өзек диаметрі
B—Тығыздығы жоғары сыртқы қабаттар
C—АЙНЫМАЛЫ ӨЗЕК пернесі
D—Өзектің ҚОСУ көрсеткіші
E—Тең пішінінің бөлшектері

Айнымалы тең диаметрін (A) 61 см (24 дюйм) бастап тең диаметрінің параметрінен 1 см (0,5 дюйм) қадамға төмен 4 дюймге дейін баптауға болады.

Айнымалы өзек диаметрінің бастапқы параметрі 91 см (36 дюйм).

Айнымалы өзек диаметрі (A) қатты, тығыз, сыртқы қабаттар құралатындай тең диаметрінің астына кем дегенде 10 см (4 дюйм) орнатуға болады. Тығыздығы жоғары сыртқы қабаттар (B) тең оралған және суды серпіген кезде теңге өзінің пішінін ұстап қалуға көмектеседі.

Айнымалы өзек диаметрін орнату үшін (A):

- АЙНЫМАЛЫ ӨЗЕК пернесін (C) басып ұстап тұрыңыз.
- Сандық дисплейде қалаған параметр көрсетілмегенше Плюс немесе МИНУС пернесін басыңыз. Параметрді жадқа енгізу үшін пернені жіберіңіз. Бұл параметр айнымалы өзек параметрі таңдалған кезде пайдаланылады.

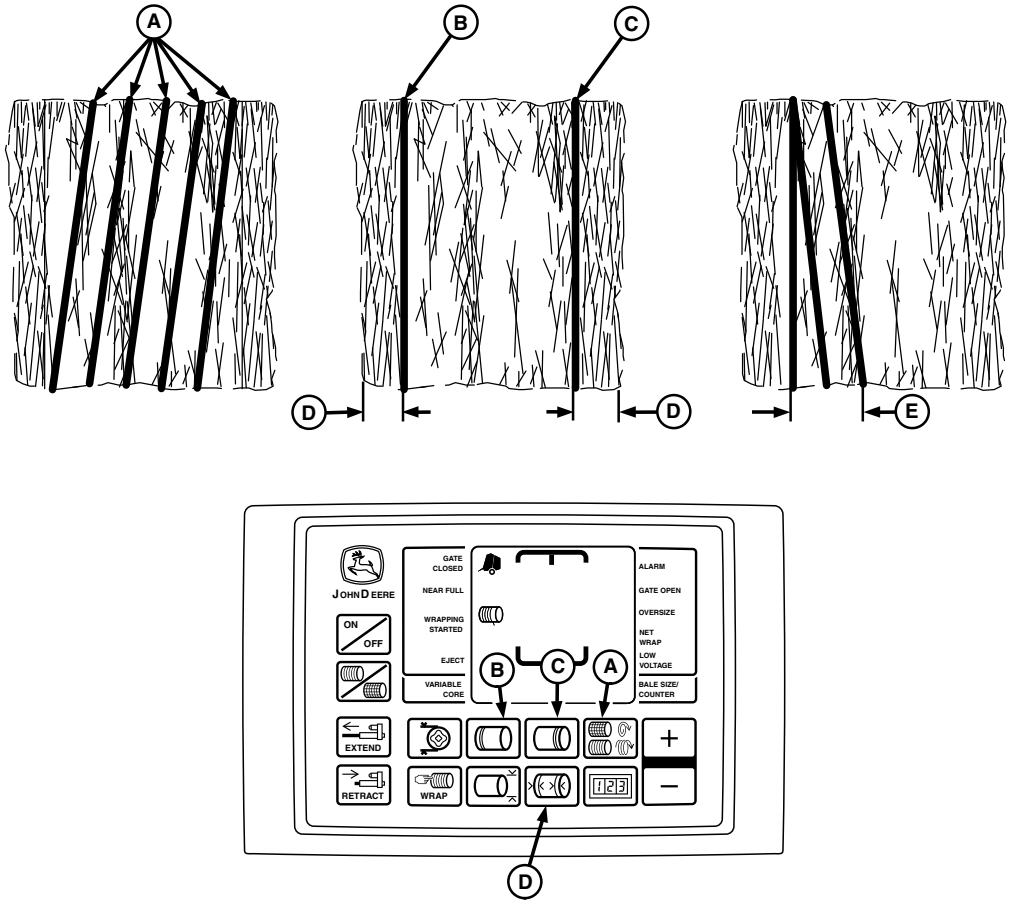
Айнымалы өзек параметрін пайдалану үшін:

- АЙНЫМАЛЫ ӨЗЕК пернесін (C) басыңыз; өзек көрсеткіші (D) айнымалы өзек ҚОСУ күйінде екенін көрсетеді және тең орау процедурасы бойынша қалады.
- Айнымалы өзек параметрін тексеру үшін; АЙНЫМАЛЫ ӨЗЕК пернесін (C) параметрді көрсету үшін басыңыз.
  АЙНЫМАЛЫ ӨЗЕК пернесін (C) айнымалы өзек параметрін іске қосу үшін жіберіп басыңыз. Өзек көрсеткіші (D) монитор-контроллерінде көрсетуі тиіс.
- Айнымалы өзек параметрін ӨШІРУ үшін, АЙНЫМАЛЫ ӨЗЕК пернесін (C) екі рет басыңыз және өзек көрсеткіші (D) шығады.
- Монитор-контроллері өшірулі және қосулы кезінде айнымалы өзек соңғы басқару режимінде қалады.

ЕСКЕРТУ: Төменгі тең құраушы қысымының кесірінен айнымалы өзек құрылған кезде, тең пішіні бөлшектері (E) максималды биіктікке қол жеткізе алмайды.

PP98408,0001026 -KK-11FEB13-1/1

Жіп орағыш шарттары және параметрлері



E52468 —UN—02JUN08

A—Жіп аралығы
B—Сол жақ шеттегі орағыштардың саны
C—Оң жақ шеттегі орағыштардың саны
D—Сол жақ және оң жақ шеттегі орағыштың қашықтығы
E—Қайта ұзарту немесе синхронды орағыш қашықтығы

Жіпті теңге дұрыс орналастырудың сегіз факторы бар. Бұл факторлар:

- Жіп аралығы
- Сол жақ шеттегі орағыштардың саны
- Оң жақ шеттегі орағыштардың саны
- Сол жақ шеттегі орағыш қашықтығы
- Оң жақ шеттегі орағыш қашықтығы
- Орағыш қашықтығын қайта ұзарту
- Синхронды орағыш
- Құрғақ сабан

ЕСКЕРТУ: Монитор-контроллері теңнің ортасында болжалды жіп аралығын қолдану үшін бағдарламаланады. Жіп аралығы теңнің шеттеріне қарай азаяды.

Жіп аралығы (A) жіп орағыштар арасындағы қашықтық. Аралық жіп тұтқаларының тең бойымен қаншалықты тез жылжуына байланысты артады немесе азаяды.

Механикалық жіп тұтқасының аралық ауқымдары 5, 10, 15, және 20 см (2, 4, 6 және 8 дюйм) арасында.

Монитор-контроллер жібінің аралық ауқымы 1,0 см (0,5 дюйм) қадамдарында 2—26 см (1—10 дюйм) арасында болып келеді. Бастапқы параметр 10 см (4 дюйм).

Теңде біркелкі жіп аралығына ие болу үшін жіп тұтқасы аралығына арналған параметр және жіп аралығына арналған монитор-контроллерінің параметрі бірдей болуы тиіс.

Сол жақ шеттегі орағыштар саны (B) және оң жақ шеттегі орағыштар саны (C) тең диаметрі үшін шеттегі орағыштардың орнатылған санын қолдану үшін жіп тұтқаларының қанша уақыт кідіретінін бақылайды. Шеттегі орағыш параметрінің ауқымдары 0,5—10 орағыштар арасында. Бастапқы параметр 2 орағыш.

Келесі бетте жалғасады

ЕСКЕРТУ: Шеттегі орағыштар санының параметрі шамамен әр жіп тұтқасы үшін. Бапталатын жіп бағыттауышының түрлі параметрлерімен екі тұтқадағы жіп те теңнің соңынан бастап бірдей қашықтық болады. Монитор-контроллерінде көрсетілгендей теңде шеттегі орағыштар саны екі қайтара болады. (Осы бөлімдегі "ЖІПТІҢ ШЕТТЕГІ ОРАҒЫШ ҚАШЫҚТЫҒЫ ОРНАТУ" мақаласын қараңыз.)

Сол жақ немесе оң жақ (D) шеттегі орағыш қашықтығы жіп тұтқасының жылжуын теңнің сыртқы ұштарымен шектейді. 10 см (4 дюйм) бастапқы параметрі екі жаққа орнатылды. Параметрлерді 1,0 см (0,5 дюйм) қадамына өзгертуге болады.

- Шеткі орағыштың қашықтық параметрлері сол және оң жақ ауқымы үшін 8—26 см (3—10 дюйм) арасында.

ЕСКЕРТУ: Шеткі орағыш қашықтықтары теңде орналасатын жіптің болжалды көрсеткіші.

Жіпті екі шеттің ұшынан бастап бірдей қашықтықта орналастыру үшін әр шет үшін сәл басқа параметр қажет болуы мүмкін.

Монитор-контроллерінің параметрлерін өзгерту кезінде механикалық жіп бағыттауышының параметрін тексеріңіз.

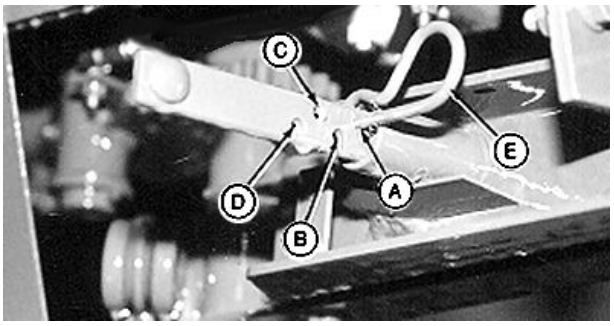
Орағыш қашықтығын қайта ұзарту (E) жіптің айналып кетуін болдырмауға көмектесетін функция. Ол шеттегі орағыштардың орнатылған саны қолданылғаннан КЕЙІН жіптің орағышын сол жақ шеттегі орағыш орнынан қайта ортаңғы теңге қарай орналастырады. Жіпті қайта ұзарту параметрлері 20,40 және 60 см (8,16 және 24 дюйм). (Осы бөлімдегі "ЖІПТІ ҚАЙТА ҰЗАРТУДЫ ОРНАТУ" мақаласын қараңыз.)

Синхронды орағыш жіптің босауын азайта алатын және теңнің сол жақ шетіндегі жіп аралығын арттыра алатын параметр. Cinch Wrap is a feature that can decrease loose twine and improve twine spacing on left-hand end of the bale. Ол жіп орағышын сол жақ шеттегі орағыштың орнынан шеттегі орағыштардың орнатылған санын қолдануға ДЕЙІН алшақ шамамен 25 см (10 дюйм) орналастырады. (Осы бөлімдегі "СИНХРОНДЫ ОРАҒЫШТЫ ОРНАТУ" мақаласын қараңыз.)

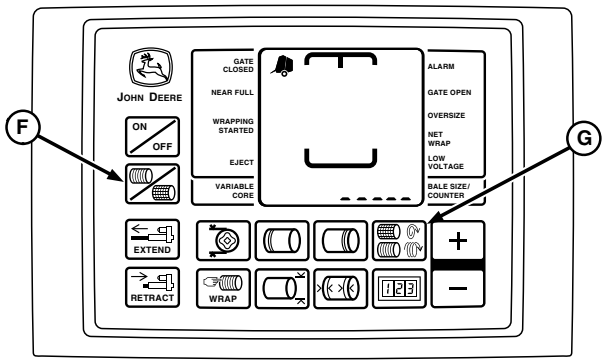
Құрғақ сабанның жіп орағышы байлау барысында сабанның қатпарлануын азайту үшін жіпті теңнің толық ені бойымен жылдам орналастыруға арналған параметр. Жіп тұтқалары қалыпты байлау айналымын жалғастыру үшін оңға, солға және қайта оңға жылдам қозғалуын қамтамасыз ету үшін бағдарламаланған. Бағдарламаны ҚОСЫҢЫЗ немесе ӨШІРІҢІЗ. (Осы бөлімдегі "ҚҰРҒАҚ САБАННЫҢ ОРАҒЫШ БАҒДАРЛАМАСЫ" мақаласын қараңыз.)

PP98408,0001027 -KK-11FEB13-2/2

Жіп аралығын орнату



E38438 —UN—19JUN96



E52444 —UN—02JUN08

A—5 см (2 дюйм) жіп тұтқасының аралығы
B—10 см (4 дюйм) жіп тұтқасының аралығы
C—15 см (6 дюйм) жіп тұтқасының аралығы
D—20 см (8 дюйм) жіп тұтқасының аралығы
E—Серіппе істігі
F—Жіп белгісі
G—Жіп аралығының пернесі

Механикалық жіп тұтқасының аралығын орнату:

Монитор-контроллері есептелген ҚБЖ жылдамдығында жіп аралығын түрлі тең диаметрлері үшін сақтайды.

1. Серіппе істігін (E) қалаған күйге орнату арқылы жіп аралықтарының арасында қашықтықты орнатыңыз:

Саңылау идентификаторы	Жіп тұтқасының аралығы
A	5 см (2,0 дюйм)
B	10 см (4,0 дюйм)
C	15 см (6,0 дюйм)
D	20 см (8,0 дюйм)

2. Есептелген ҚБЖ жылдамдығында басқару кезінде монитор-контроллерінің жіп аралығының параметрі механикалық жіп тұтқасының параметрімен бірдей болуы тиіс.
3. Белсендірілген жылжамдық компенсациясының датчиктерінсіз есептелген ҚБЖ жылдамдығынан төмен басқарса (осы бөлімдегі "СЫРҒУ МУФТАСЫНЫҢ ЕСКЕРТУ ЖҮЙЕСІН ТҮСІНУ" мақаласын қараңыз)

Монитор-контроллері жіп аралығын орнату:

1. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Трактор моторын іске қоспаңыз. Монитор контроллерін ҚОСЫҢЫЗ.
2. ЖІП АРАЛЫҒЫНЫҢ пернесін (G) басыңыз. Қалаған жіп аралығы 2—26 см (1,0—10,0 дюйм) сандық дисплейде пайда болғанға дейін Плюс немесе МИНУС пернесін басыңыз.

   Келесі кестені нұсқаулық ретінде пайдаланыңыз. Монитор-контроллерінің параметрлері дән жағдайларымен және тең жинағыштар арасында өзгеруі мүмкін.

Мотордың айн/мин	Механикалық параметр	Монитор-контроллерінің параметрі
Есептелген жылдамдық	10 см (4,0 дюйм)	10 см (4,0 дюйм)
1800 айн/мин	10 см (4,0 дюйм)	9 см (3,5 дюйм)
1500 айн/мин	10 см (4,0 дюйм)	8 см (3,0 дюйм)
1300 айн/мин	10 см (4,0 дюйм)	6 см (2,5 дюйм)

ЕСКЕРТУ: Сырғу муфтасының дабылы қосылған болса, ҚБЖ жылдамдығына байланысты болмай жіп орағыштардың қалаған санын қолданады.

3. Соңғы баптаудан соң алты секунд өткеннен кейін параметр жадқа енгізіледі. Монитор-контроллерінің жіп аралығының параметрі және механикалық жіп тұтқасының аралық параметрі бір біріне сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.
4. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.

PP98408,0001028 -KK-11FEB13-1/1

Жіптің шеттегі орағыштарының санын орнату

Оң жақ және сол жақ шеттегі орағыштардың санын орнату:

ЕСКЕРТУ: Жіп жіп бағыттауышына қосылған кезде монитор-контроллерінде көрсетілгендей теңде шеттегі орағыштар саны екі қайтара болады. (Осы бөлімдегі "ЖІПТІҢ ШЕТТЕГІ ОРАҒЫШТАР ҚАШЫҚТЫҒЫ" мақаласын қараңыз.) Шеттегі орағыштар санының параметрі шамамен әр жіп тұтқасы үшін.

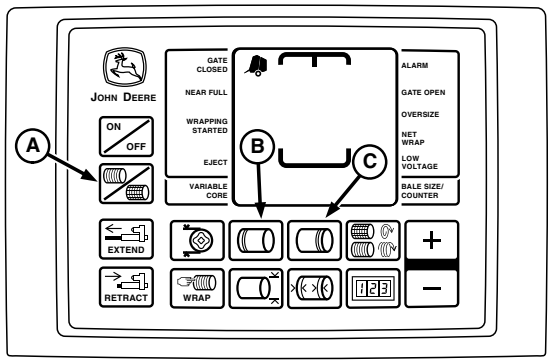
ЕСКЕРТУ: Шеттегі орағыштар көп мөлшерде қажет болса, монитордағы санды арттырыңыз.

Шеттегі орағыштар аз мөлшерде қажет болса, монитордағы санды азайтыңыз.

1. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Трактор моторын іске қоспаңыз. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатыңыз.

ЕСКЕРТУ: Шеттегі орағыштардың қалаған саны үшін мониторда көрсетілген сілтеме нөмірлері (0,5—5) теңнің шеттегі орағыштарының нақты саны болмайды.

2. Сол жақ ШЕТТЕГІ ОРАҒЫШ пернесін (B) немесе оң жақ ШЕТТЕГІ ОРАҒЫШ пернесін (C) басыңыз. Шеттегі орағыштардың қалаған саны (0,5—5 оң жақ үшін) және (0,0—5 сол жақтағы) сандық дисплейде көрсетілгенге дейін Плюс немесе МИНУС пернелерін басыңыз.



E52445 —UN—02JUN08

A—Жіп белгісі
B—Сол жақ шеттегі орағыш пернесі
C—Оң жақ шеттегі орағыш пернесі

3. Алты секундтан кейін параметр жадтқа енгізіледі.
4. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.

ЕСКЕРТУ: Қосымша сырғу муфтасының дабылы қосылған болса, ҚБЖ жылдамдығына байланысты болмай тор орағыштардың қалаған санын қамсыздандырады.

PP98408,0001029 -KK-11FEB13-1/1

Жіптің шеттегі орағыш қашықтығы

Механикалық жіп бағытауышын шеттегі орағыш қашықтығына орнату

ЕСКЕРТУ: 469 және 469S; тек сол жақ жіп бағыттауышымен жабдықталған. (Осы бөлімдегі "ЖІП ОРАҒЫШТЫҢ ШАРТТАРЫ ЖӘНЕ ПАРАМЕТРЛЕРІ" мақаласын қараңыз.)

Жіп бағыттауышы теңнің сол жақ шетіндегі жіп орағыш қашықтығын басқарады. Жіп орағыш қашықтығын 25 мм (1 дюйм) қадамдарында 89—190 мм (3-1/2—7-1/2 дюйм) баптауға болады.

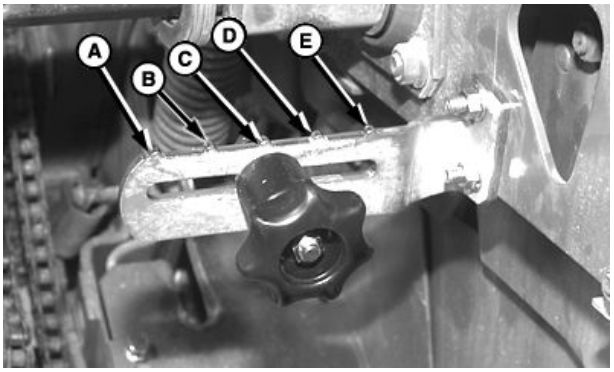
Жинау жағдайларының көбісі үшін жіп бағыттауышын (B) күйіне баптаңыз. Бұл параметр жіптің шеттегі орағыштарын теңнің шетінен шамамен 114 мм (4-1/2 дюйм) орналастырады.

Сабан, жағалық бермуд шөбі немесе зығыр сияқты құрғақ, сырғанақ егіндеріне, жіптің теңнен құлауын болдырмау үшін, жіптің орағыш қашықтығын арттырыңыз.

Тең шеттерін жақсы толтыратын және төртбұрышты иіндерді жасайтын жоңышқа сияқты егіндерге, теңнің шығуын жақсарту үшін және теңнің жарамсыздығын азайту үшін жіптің шеттегі орағыш қашықтығын азайтыңыз.

Бағыттауышты баптау үшін:

1. Тұтқаны босатыңыз.
2. Тұтқаны келесідей жылжытыңыз:



E47542 —UN—06DEC99

Оң жағы көрсетілген

A—Жіптің шеттегі орағыш қашықтығы—89 мм (3-1/2 дюйм)
B—Жіптің шеттегі орағыш қашықтығы—114 мм (4-1/2 дюйм)
C—Жіптің шеттегі орағыш қашықтығы—140 мм (5-1/2 дюйм)
D—Жіптің шеттегі орағыш қашықтығы—165 мм (6-1/2 дюйм)
E—Жіптің шеттегі орағыш қашықтығы—190 мм (7-1/2 дюйм)

- Жіптің шеттегі орағыш қашықтығын арттыру үшін тең жинағыштың бетіне қарай
- Жіптің шеттегі орағыш қашықтығын азайту үшін тең жинағыш бетінен алшақ

3. Тұтқаны бекемдеңіз.

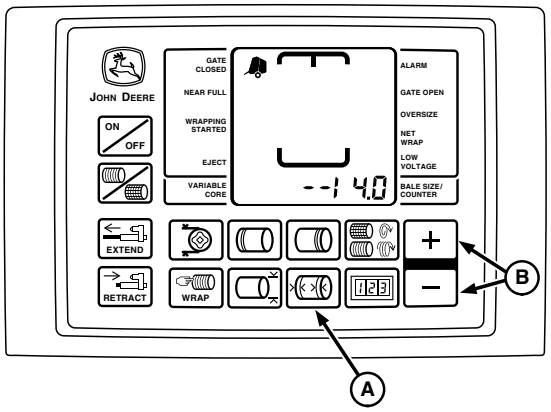
Келесі бетте жалғасады

Оң жақ және сол жақ шеттегі орағыштың қашықтығын орнату

ЕСКЕРТУ: Жіптің орналасуы механикалық жіп бағыттауышымен басқарылатынына көз жеткізу үшін монитор-контроллері жібінің шеттегі орағыш қашықтығы 1—3 см (0,50—1,00 дюйм) механикалық жіп бағыттауышының параметріне қарағанда аз баптаңыз. Бұл баптау шеттегі орағыштар санын арттырады.

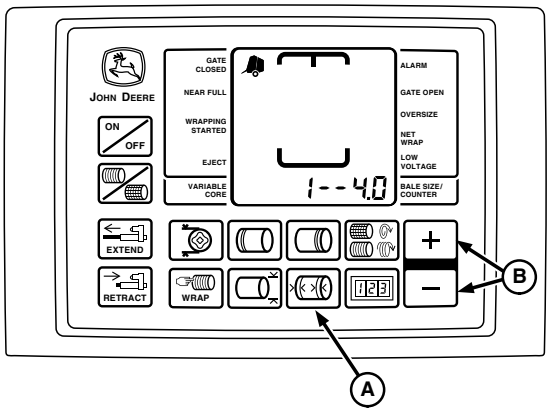
1. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Трактор моторын іске қоспаңыз. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатыңыз.
2. Оң жақ және сол жақ ШЕТТЕГІ ОРАҒЫШ ҚАШЫҚТЫҒЫНЫҢ пернесін (A) басыңыз. Шеттегі орағыштың дұрыс қашықтығы көрсетілгендей шығады. Қалаған қашықтық 8—26 см (3—10 дюйм) сандық дисплейде көрсетілгенге дейін Плюс немесе МИНУС пернелерін (B) басыңыз. Сол жақ шеттегі орағыш қашықтығын орнату үшін ШЕТТЕГІ ОРАҒЫШ ҚАШЫҚТЫҒЫ пернесін екінші рет басыңыз. Дисплей көрсетілгендей болады. (Шеттегі орағыш қашықтықтары болжалды болып келеді.)

   Жіпті екі шеттің ұшынан бастап бірдей қашықтықта орналастыру үшін әр шет үшін сәл басқа параметр қажет болуы мүмкін.
3. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.



E52447 —UN—29JUL03

Оң жақ шеттегі орағыштар параметрі



E52446 —UN—10JUL03

Сол жақ шеттегі орағыштар параметрі

A—Жіп белгісі

B—Оң жақ және сол жақ шеттегі орағыш қашықтығы

PP98408,000102A -KK-11FEB13-2/2

Тор орағыштардың санын орнату (жабдықталған жағдайда)

ЕСКЕРТУ: Торлап орағыш параметрлері екі орағыштың бастапқы параметрімен 1,5—10 орағыштар (0,1 орағыш қадамдарында) арасында ретке орналасады.

1. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Трактор моторын іске қоспаңыз. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатыңыз.
2. ТОРЛАП ОРАҒЫШ пернесін (B) басып ұстап тұрыңыз. Қалаған орағыштар саны (1,5—10,0) сандық дисплейде пайда болғанға дейін Плюс немесе МИНУС пернесін басыңыз.
3. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.

ЕСКЕРТУ: Ұсынылатын орағыштар

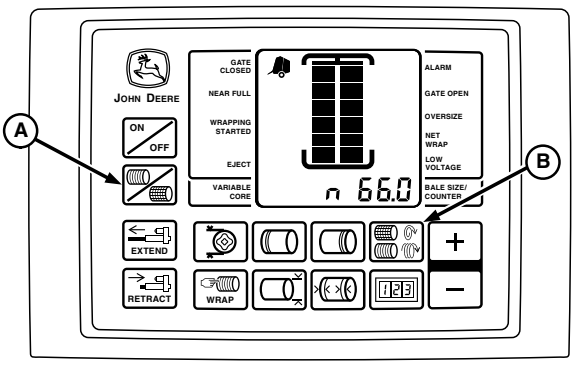
Тор орағыштың екі орағышынан аз орағыштармен сақталған теңдер пайдалану немесе ауа райы жағдайларымен зақымдалуы мүмкін.

Түрлі дәндер тиімді жинау үшін орағыштардың әр түрлі санын қажет етеді.

Ең төменгі ұсыныстар:

- *Пішен үшін 2 орағыш*
- *Сабан, бидай пішені және астық дақылдары үшін 3 орағыш*
- *Дән сабақтары, балжүгері, пішен және майло гүлсабақтары үшін 4 орағыш*

4. Машинаның айн/мин есептелген ҚБЖ жылдамдығынан аз болса, келесі кестені қалаған орағыштардың нұсқаулығы ретінде пайдаланыңыз.



E52448 —UN—18JUN03

A—ТОР белгісі **B—ТОРЛАП ОРАҒЫШ пернесі**

ТОРЛАП ОРАҒЫШ КЕСТЕСІ		
Мотордың АЙН/МИН	Орағыштардың қажетті саны	Болжалды қажетті монитор параметрі
Есептелген ҚБЖ	2	2
	3	3
1800 айн/мин	2	2.4
	3	3.6
1500 айн/мин	2	2.9
	3	4.3
1300 айн/мин	2	3.3
	3	5.0

ЕСКЕРТУ: Сырғу муфтасының дабылы қосылған болса, ҚБЖ жылдамдығына байланысты болмай тор орағыштардың қажет санын қолданады.

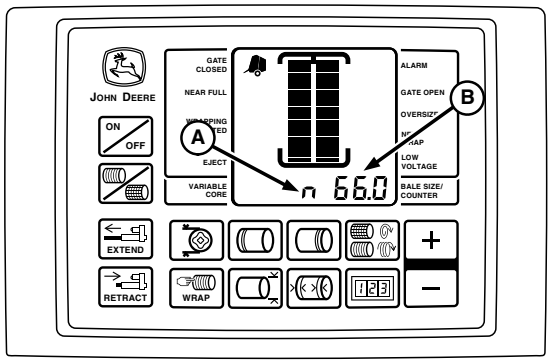
PP98408,000102B -KK-11FEB13-1/1

Тор қосқышының көрсеткіші

Тор қосқышы басылған кезде, орау барысында тор режимінде **n** сандық дисплейінің сол жақ шетінде көрсетіледі. Бұл тордың толғанын көрсетеді. Көрсеткіш **n** сандық дисплейде тең өлшемінің (мысалы—66,0) сол жағында болады.

Егер **n** қалыпты жинау барысында көрсетілсе, дереу тоқататып зерттеңіз.

A—n **B—Тең өлшемі**

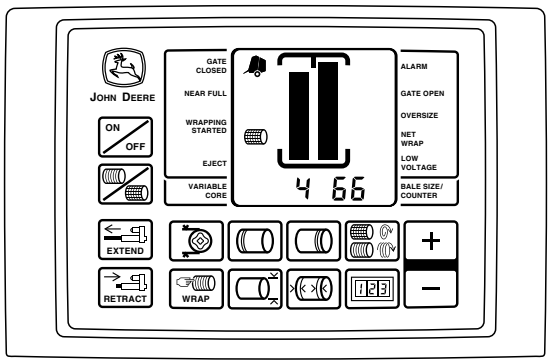


E52630 —UN—20SEP06

PP98408,000102C -KK-11FEB13-1/1

B-Wrap тең жинауға арналған монитор дисплейі

1. Монитор дисплейі—тең пішінінің бөліктері толық дабыл, толық өлшемді дабыл және тең шығару белгішелері қасында қалыпты жұмыс істейді.
2. Монитор толық теңді көрсеткен кезде (1676 мм [66 дюйм]) алға жылжуды тоқтатыңыз (тең жинау).
3. Орау айналымы автоматты болып табылады—Монитор B-Wrap торының тең жинағышқа беріп жатқанын көрсетіп тұрған сандар қатарларын көрсетеді:
   - 1 — Кеңейтуді бастаған B-Wrap жетегі (жылдам өзгереді).
   - 2 — B-Wrap беру жүйесі.
   - 3 — Датчик, металл таспаның басталатын жерін қараңыз (жылдам өзгереді).
   - 4 — Датчик, металл таспаның аяқталатын жерін қараңыз.
   - 5 — Қысқара бастаған B-Wrap жетегі.
   - 6 — B-Wrap кесілген бөлігі.
   - 7 — Тең шығаруға арналған дыбыстық дабылдардың басталуы.
4. Ораудан кейін айналым аяқталады, монитор контроллері 4 дыбыстық дабылдар қатарын шығарады (дыбыстық ескерту).
   1. 4-ші дабыл немесе дыбыстық ескерту ұзағырақ дабыл шығарады.
   2. 4-ші дабыл (дыбыстық ескерту) кезінде ҚБЖ ажыратыңыз, бұл теңді шығару күйіне қояды.



E69425 —UN—20FEB13

3. Егер ҚБЖ алғашқы дабыл айналымы кезінде ажыратылмаса, дабыл айналымы қайта басталады. 4-ші дабыл (дыбыстық ескерту) кезінде ҚБЖ ажыратыңыз.

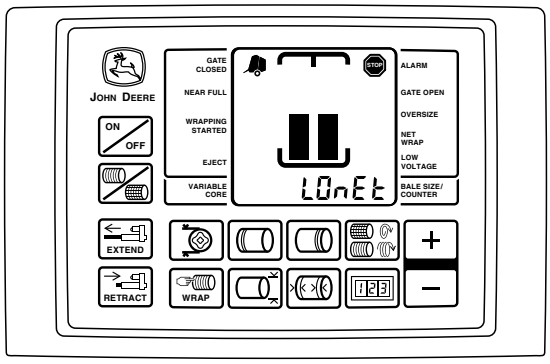
ЕСКЕРТУ: Жүйенің осылайша уақыт кезеңі біткен, 213 қате кодын көрсетеді.

5. Шыққан тең белгішесі монитор контроллерінде белсенеді.
   a. Тең жинағыштың резервтік көшірмесін жасаңыз.
   b. Теңді шығарыңыз.
   c. Алға тартыңыз.
   d. Қақпаны жабыңыз және ҚБЖ қосыңыз.

PP98408,0000BF8 -KK-25FEB13-1/2

6. **LOnEt** роликтегі соңғы тең орамы пайдаланылған кезде көрсетеді.

   Машинаны тоқтатыңыз да материалдың жаңа ролигін жүктеңіз.



E69426 —UN—25FEB13

PP98408,0000BF8 -KK-25FEB13-2/2

Ұсынылған жинау нұсқаулары

МАҢЫЗДЫ: Қалыпты дән жағдайынан шамалы ауыр дән жағдайларына дейінгі кездерде, тракторды 1800 айн/мин басқарыңыз. Жеңіл дән жағдайларында оның көмегімен баяу басқаруға болады (мысалы: 1500 айн/мин). Тек ауыр дән жағдайларында жоғары айн/мин (1800 астам) басқаруыңыз керек.

Бір қалыпты тығыздық үшін және дұрыс пішінделген теңдер үшін келесі шарттар орындалуы тиіс:

- Тең пішінінің датчиктері тиісті түрде бапталған. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі ТЕҢ ПІШІНІНІҢ ДАТЧИКТЕРІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
- Трактор шинасының дұрыс аралығы. ("Тракторды дайындау" бөліміндегі ТРАКТОРДЫҢ ДОҢҒАЛАҚТАРЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
- Дұрыс жүргізу техникасы.

Тең жинау дестелеуіші жарты енді немесе тең камерасынан аз:

1. Дестелеуішті толтыруды тең жинағыштың ортасынан бастаңыз.
2. Тең жинағышты толтыру барысында алқапта пішенді қалдырмай бүйірлік бетке мүмкіндігіңізше жақын, бірнеше метрге бір жаққа қарай жылдам жылжыңыз.

ЕСКЕРТУ: Дән кіруін жан-жағына теңдестіру үшін десте бойымен артқа және алға өру ирек бойымен жылдам орындалуы тиіс. Тым жылдам немесе тым баяу өру шамадан тыс дәнді теңнің ортасына жинайды және оны болдырмау керек.

3. Тең жинағышты толтыру барысында алқапта пішенді қалдырмай бүйірлік бетке мүмкіндігіңізше жақын, бірнеше метрге екінші жаққа қарай жылдам жылжыңыз.
4. Тең жинағышты толтыру барысында, бүйірлік бетке мүмкідігіңізше жақын, екінші жаққа қарай жылдам жылжыңыз. Монитормен басқарылатын дисплей шамдарындағы жоғары бөліктері немесе басқа тең пішінді бөліктер қызыл боп түспегенше бұл жақтан беруді жалғастырыңыз.
5. Кейін жылдам басқа жаққа жылжыңыз да, монитормен басқарылатын дисплей шамдарындағы жоғары бөліктері немесе басқа тең пішінді бөліктер қызыл боп түспегенше бұл жақтан беруді жалғастырыңыз.
6. Осы әдіспен толық көрсеткіш жыпылықтамағанша бір жақтан екінші жаққа өруді және бөліктердің бір жинағын жоғарға, кейін басқасын алу арқылы толтыруды жалғастырыңыз. Екі жақтағы бөліктерді мүмкіндігіңізше жоғары алу арқылы толық өлшемге жетпегенше теңді аяқтаңыз. Аяқталған кезде бөліктердің екі жағы да жасыл аймақта болуы тиіс және мүмкін болса теңді сол жақтан толтыру арқылы аяқтаңыз.

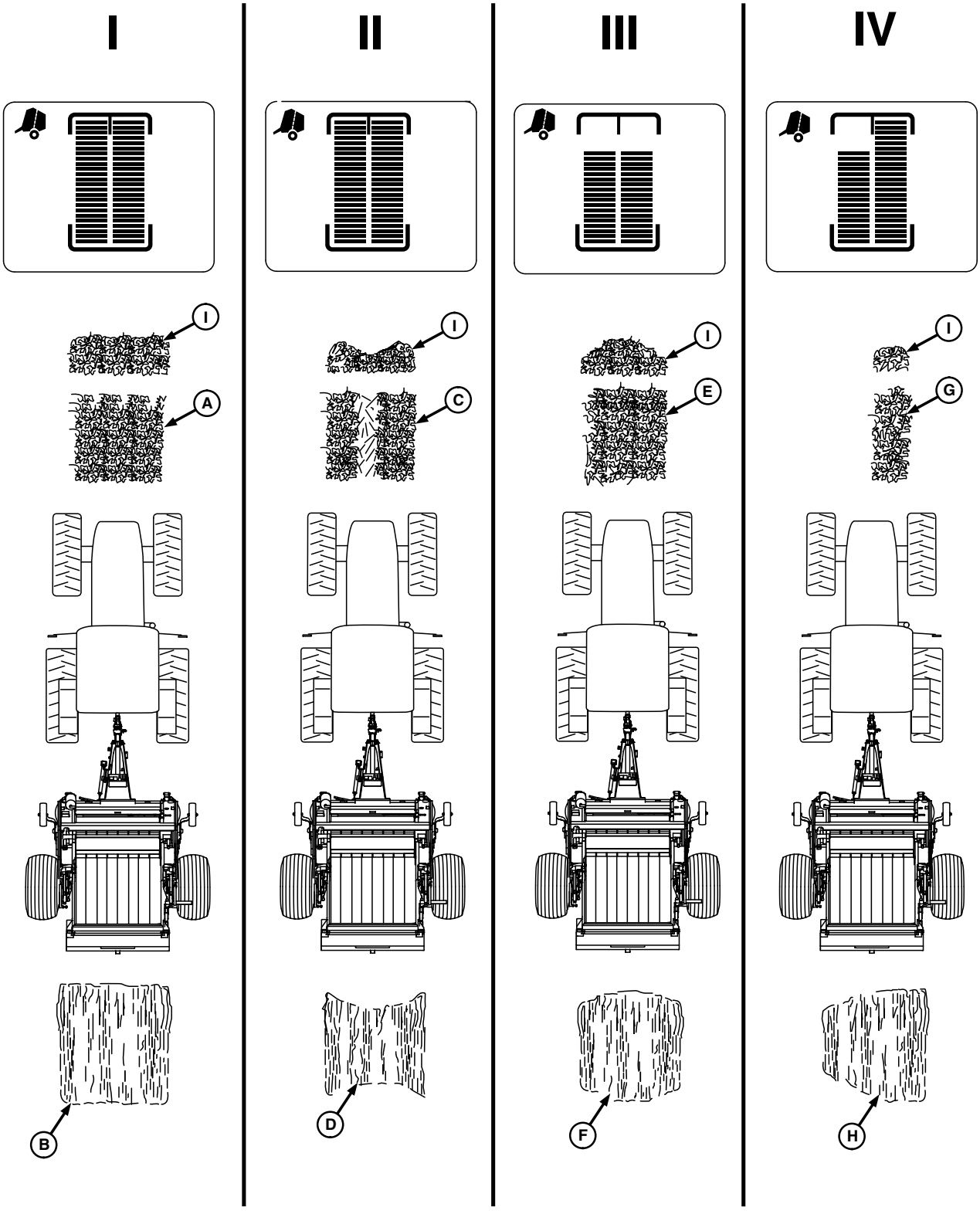
Пішен тең жинағышқа берілген кезде тең диаметрі артқан сайын бөліктердің көтеру және түсіру сезімталдылығы өшеді. **Жоғарғы бөлік тұрақты немесе бөліктер ең кемінде жасыл аймақта болса, бір жақтан өрмеңіз. Тең пішімі қызыл аймақта көрсетілген кезде тең жинауды болдырмаңыз.**

Тең тығыздығын басқаратын керіліс клапаны зауыттан жіберілген кезде ең жоғарғы қысымнан төмен деңгейде орнатылған. Бұл шамамен 50 теңнің алғашқы іске қосу кезенін қамтамасыз етеді. Тең тығыздығын өзгерту үшін осы бөлімдегі "ТЕҢ ТЫҒЫЗДЫҒЫН БАПТАУ" мақаласын қараңыз. Іске қосылған айнымалы өзекпен немесе кейбір дән жағдайларында ең жоғарғы қысымнан төмен басқарса, монитор контроллеріндегі жоғарғы бөлік немесе бөліктер пайда болмайды. Дәнді бүйірлік бетке мүмкіндігінше жақын тасымалдау барысында тең өсімінің бірнеше дюйміне бір жаққа қарай жүргізуден кейін жоғарғы бөлік пайда болмаса, пайда болған ең биік бөлік жоғарғы бөлікке айналады.

Ең жоғарғы қысымнан төмен басқару үшін ұзақ уақыт қажет болса, онда тең пішінінің датчиктерін дисплейдің жоғарғы бөлігін шығару үшін "Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі ТЕҢ ПІШІНІНІҢ БӨЛІК ДИСПЛЕЙІН БАПТАУ ПРОЦЕДУРАСЫН пайдалану арқылы баптауға болады.

PP98408,000102D -KK-11FEB13-1/1

Тең пішінінің көрсеткіштерін түсіндіру



Келесі бетте жалғасады

PP98408,000102E -KK-11FEB13-1/2

A—Біркелкі десте
B—Үздік пішінді тең
C—Толық енді десте
D—Құм сағат пішінді тең
E—Толық енді дестеден аз
F—Күбі пішінді тең
G—Тар десте
H—Конус пішінді тең
I— Дестенің айқас бөлігі

Бастапқы беттегі сурет және келесі ақпарат монитор-контроллерінің дисплейі, десте өзгерістері және нақты тең пішіні арасындағы қатынасты сипаттайды.

Қолайлы тең пішінін және теңнің максималды тығыздығына көз жеткізу үшін жоғарғы бөлік I Мысалда көрсетілгендей тең пішін көрсеткіші дисплейінің ЕКІ жағында да көрсетілуі тиіс. Жоғарғы бөліктер теңді орап жатқан кезде көрсетілуі тиіс. Осы бөлімдегі "ҰСЫНЫЛҒАН ТЕҢ ЖИНАУ НҰСҚАУЛАРЫ" мақаласын қараңыз.

I— Дұрыс пішінді теңдер (B) дестеде (A) біркелкі қатарлас (I) тығыздығы болған кезде және ені тең камерасының енімен бірдей болғанда құралады.

Өру қажет емес. Егер тәжірибеңіз болмаса, дестелерді тең камерасы енінің бір жартысына дейін құрып, тең пішінінің бөліктері соңынан еріңіз. (Осы бөлімдегі "ҰСЫНЫЛҒАН ТЕҢ ЖИНАУ НҰСҚАУЛАРЫ" мақаласын қараңыз.)

II— Егер толық енді десте (C) сыртқы шеттерінде ауыр және ортасында жеңіл болса, тең пішінді бөлшектер деңгейлетілуіне қарамастан, құм сағат пішінді тең (D) қалыптастырылады. Бұл MegaWide™ Plus көтергішімен жабдықталған тең жинағыштарда кең дестелермен де болуы мүмкін.

Мүмкін болса, десте бойымен артқа және алға шайқау теңнің ортасын толтыруға көмектеседі. Олай болмаса, тиісті десте құрылуы қажет болуы мүмкін.

III— Келесі жағдайлардың біреуі орын алса, тең пішінінің бөліктері максималды биіктікке жетпейді және күбі пішінді тең (F) қалыптастырылады:

- Десте ені (E) тең жинағыштың шамамен 2/3—3/4 енін құрайды.
- Десте дұрыс, бірақ механик-жүргізуші жеткілікті түрде ұзақ өрмейді.
- Десте ені толық, бірақ десте ортасындағы тығыздық ауырырақ.
- Кері өру және төртінші айқастыру тым жиі.

Егер десте тең камерасы сияқты кең болса, трактордың айн/мин азайтыңыз және материалды көтергіш бойымен тарату үшін жолдағы жылдамдықты арттырыңыз.

Дестені дайындау тең камерасы енінің жартысынан немесе тең камерасының толық енінен аз болуы тиіс. Қажет болса, тиісті енге қол жеткізу үшін дестені жинаңыз.

Теңді азайтылған тығыздықта басқару немесе айнымалы өзек опциясын пайдаланған кезде тең пішінінің бөліктері маскималды биіктікке жетпеуі мүмкін. Бұл жағалаулық бермуд жеңіл шөбі немесе бидай сабаны сияқты белгілі бір түсімдерде жұмыс істеу кезінде де орын алады, себебі теңнің шеттері жұмсақ.

IV— Егер тар десте (G) артқа және алға тербетусіз теңге жиналса, конус тәрізді тең (H) қалыптастырылады.

- Жүргізуші бір жақты екіншісіне қарағанда көбірек беруде.

Тең пішінінің бөліктерін мүмкіндігінше жоғары етіп ұстау үшін тар теңінің бойымен артқа және алға тербетіңіз. (Осы бөлімдегі ДЕСТЕДЕ ӨРУ тақырыбын қараңыз.)

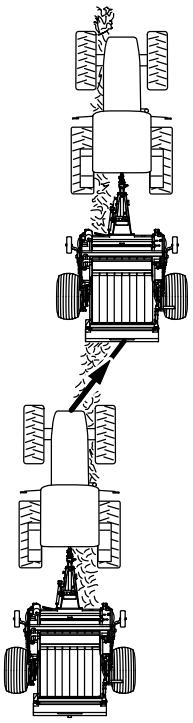
ЕСКЕРТУ: Тең пішіні бөліктерінің сезімталдығы сезгіш және ылғалды күйлерінің арасында бапталады. (Осы бөлімдегі ТЕҢ ПІШІНІНІҢ СЕЗІМТАЛДЫҒЫН ОРНАТУ [011 АРНАСЫ] тақырыбын қараңыз.)

PP98408,000102E -KK-11FEB13-2/2

Дестеде өру

Дән кіруін жан-жағына теңдестіру үшін десте бойымен артқа және алға өру ирек бойымен жылдам орындалуы тиіс. Тым жылдам немесе тым баяу өру шамадан тыс дәнді теңнің ортасына жинайды және оны болдырмау керек.

Тең жинағышты толтыру барысында алқапта пішенді қалдырмай бүйірлік бетке мүмкіндігіңізше жақын, бірнеше метрге бір жаққа қарай жылдам жылжыңыз. Содан кейін, тең жинағышты толтыру барысында бүйірлік бетке мүмкіндігіңізше жақын, бірнеше метрге екінші жаққа қарай жылдам жылжыңыз. (Осы бөлімдегі "ҰСЫНЫЛҒАН ТЕҢ ЖИНАУ НҰСҚАУЛАРЫ" мақаласын қараңыз.)



E60998 —UN—15MAR12

PP98408,000102F -KK-11FEB13-1/1

Тең санауыштарды қарау және қалпына келтіру

BaleTrak™ Pro монитор-контроллері екі тең санауышымен жабдықталған; ҚАЙТА ОРНАТЫЛАТЫН және ЖАЛПЫ ТЕҢ.

ЖАЛПЫ ТЕҢ санауышы қайта орнатыла және тазалана алмаған кезде ҚАЙТА ОРНАТЫЛАТЫН санауыш қажетінше тазалануы немесе өзгертілуі мүмкін. Орағыш және қақпа ысырмасының ашық тізбегі санауыштарының екеуіне де бір тең қосады.

Санауыш жадын көру үшін:

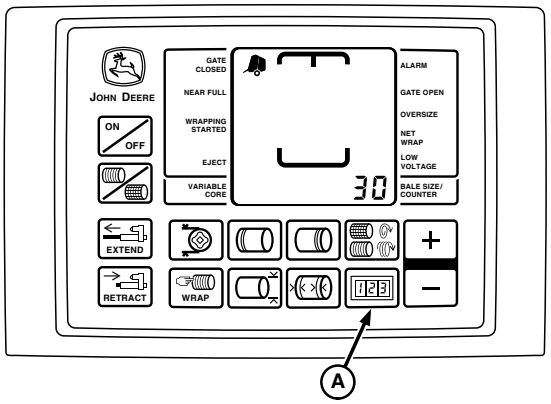
ЕСКЕРТУ: (A) перенесін басқанда, дисплей теңді санауды 6 секунд бойы көрсетіп тұрады, содан кейін жүйелі дисплейге оралады.

1. ҚАЙТА ОРНАТЫЛАТЫН санауышты көрсету үшін САНАУЫШ пернесін (A) басыңыз.
2. ЖАЛПЫ ТЕҢ санауышын көрсету үшін САНАУЫШ пернесін екі рет басыңыз.

ҚАЙТА ОРНАТЫЛАТЫН санауыш жадын тазалау үшін:

1. САНАУЫШ пернесін (A) бір рет басып жіберіңіз.
2. Санауыш көрсетілген кезде, дисплей **0000** көрсетпегенше МИНУС пернесін басып ұстап тұрыңыз.

ЕСКЕРТУ: ҚАЙТА ОРНАТЫЛАТЫН санауыштағы тең санауы алқаптарды бірге қосу үшін артуы мүмкін немесе үзілген теңдерді алу үшін азаюы мумкін (дұрыс оралмаған теңдер сияқты). ҚАЙТА ОРНАТЫЛАТЫН санауышқа теңдерді қосу немесе алу ЖАЛПЫ ТЕҢ санауышына әсер етпейді.



E52449 —UN—02JUN08

A—САНАУЫШ пернесі

ҚАЙТА ОРНАТЫЛАТЫН сануыштағы теңдер санын өзгерту үшін:

1. САНАУЫШ пернесін (A) басып, ұстап тұрыңыз.
2. (A) пернесін ұстап тұрған кезде, тең санауын қажетінше өзгерту үшін ПЛЮС немесе МИНУС пернесін басыңыз.

PP98408,0001030 -KK-11FEB13-1/1

Қолмен басқарылатын жетек, орағыш қосқышы және айналма қосқыштары

Тең алдын ала орнатылған диаметрге жетуден бұрын автоматты түрде байлау немесе торлап орағыш айналуын іске қосу үшін ОРАҒЫШ пернесін (C) басып, жіберіңіз.

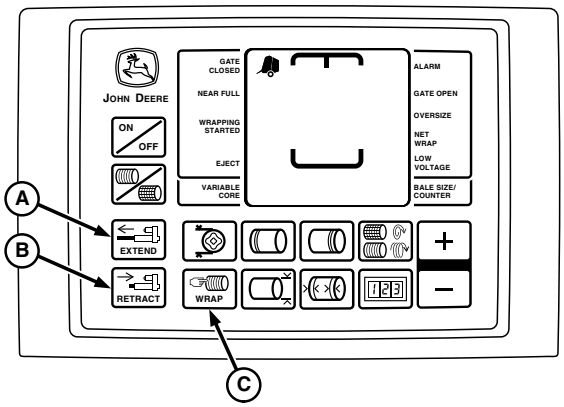
Іске қосылғаннан кейін тең орауды тізбегі монитор-контроллерінің жадында сақталған ағымдағы параметрлерді пайдаланады (орағыштар саны, шеттегі орағыштар және шеттегі орағыш қашықтығы). Бұл функция алқапты өңдеу кезінде кішірейтілген теңді орау үшін ыңғайлы. Монитор-контроллері келесі теңдегі толық автоматты басқаруды жалғастырады.

ҰЗАРТУ (A) және ҚЫСҚАРТУ (B) пернелері **тек жіп жетегін** қолмен басқару үшін пайдаланылады. Автоматты байлау айналымы кезінде кез келген пернені басу автоматты байлау айналымын және қалауынша жетекті жылжытуын болдырмайды.

ЕСКЕРТУ: ҰЗАРТУ немесе ҚЫСҚАРТУ пернелері пайдаланылған кезде, жіптің шеттегі орау аралығының қашықтығы болдырылмайды.

Мысалы, оң жақ шеттегі орау қашықтығы 13 см (5 дюйм) орнатылса және ҚЫСҚАРТУ пернесі басылса, жіп тұтқасы 13 см (5 дюйм) орнатуда тоқтап қалмайды. Ол не оң жақ бүйір бетке қосылады немесе жетек толығымен ұлғайтылады.

Автоматты түрде орау тізбегін іске қосу үшін тең ҰЗАРТУ (A) немесе ҚЫСҚАРТУ (B) пернелерін



E52450 —UN—02JUN08

A—ҰЗАРТУ пернесі
B—ҚЫСҚАРТУ пернесі
C—ОРАҒЫШ пернесі

пайдалану не ОРАҒЫШ пернесін (C) басу арқылы аяқталуы мүмкін.

ҰЗАРТУ (A) және ҚЫСҚАРТУ (B) пернелері пайдаланылған кезде тең санауышы қосымша теңдерді көрсетпейді.

Тең жинағыш сымындағы айналма қосқышы электрондық ақаулық кезінде жіп жетегін қолмен басқару үшін пайдаланылуы мүмкін. (Қосымша ақпарат үшін осы бөлімдегі "АЙНАЛМА ҚОСҚЫШ" [ТЕК ЖІП ОРАҒЫШЫ] қараңыз.)

PP98408,0001031 -KK-11FEB13-1/1

Айналма қосқышы (тек жіп орағышы)

Айналма қосқышы (A) электрондық ақаулық жағдайында жіп жетегінің тікелей қызмет етуіне мүмкіндік береді. Қосқышты жіп жетегін қасқарту немесе ұзарту үшін жылжытыңыз. Жіп тұтқалары бастапқы күйде кезінде жетек толығымен қысқартылады.

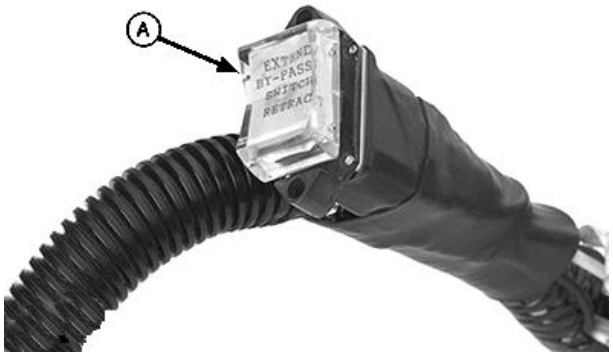
Айналма қосқышын пайдалану үшін:

1. ЖІП ЖЕТЕГІНІҢ қосқышын ықтырмалы қосқышына жақын орналасқан монитор контроллерінің сымындағы ҚАЛЫПТЫ ЖҰМЫС қосқышынан ажыратыңыз.
2. АЙНАЛМА қосқышынан шаң қақпағын алып тастаңыз. Шаң қақпағын ҚАЛЫПТЫ ЖҰМЫС қосқышына орнатыңыз.
3. ЖІП ЖЕТЕГІНІҢ қосқышын АЙНАЛМА қосқышына қосыңыз.

ЕСКЕРТУ: Айналма қосқышы қосылып тұрса, жіп тұтқалары автоматты түрде айналмайды.

Электрлік жұмысқа оралу үшін:

1. ЖІП ЖЕТЕГІНІҢ қосқышын АЙНАЛМА қосқышынан ажыратыңыз.



E40009 —UN—22MAY96

A—Айналма қосқышы

2. Шаң қақпағын ҚАЛЫПТЫ ЖҰМЫС қосқышынан алып тастаңыз. Шаң қақпағын АЙНАЛМА қосқышына орнатыңыз.
3. ЖІП ЖЕТЕГІНІҢ қосқышын ҚАЛЫПТЫ ЖҰМЫС қосқышына қосыңыз.

PP98408,0001032 -KK-11FEB13-1/1

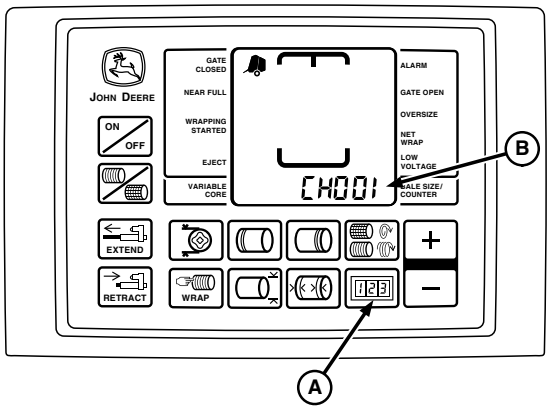
BaleTrak™ Pro монитор контроллерін бастапқы параметрге қайта орнату (001 арнасы)

Бапталатын монитор контроллерінің параметрлерін бастапқы параметрлерге келесі процедураны пайдалана, бір уақытта қайта орнатуға болады:

1. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Трактор моторын іске қоспаңыз.
2. Мониторды қосқан кезде САНАУЫШ пернесін (A) басып, ұстап тұрыңыз.
3. Пернені босатыңыз; дисплей **050** көрсетуі керек.
4. Сандық дисплей **050**-ден **099**-ға өзгермегенше ПЛЮС және МИНУС пернелерін бір уақытта басып ұстап тұрыңыз, содан соң пернелерді босатыңыз.

ЕСКЕРТУ: Дисплей өзгерісі - бұл орнату нүктелері бастапқы параметрлерге оралғанын баптайтын көрсеткіш. (Қай параметрлер өзгергенін көру үшін осы бөлімдегі BaleTrak™ Pro МОНИТОР КОНТРОЛЛЕРІНІҢ ОРНАТУ МӘНДЕРІ МЕН БАСТАПҚЫ ПАРАМЕТРЛЕРІ тақырыбын қараңыз.)

5. Бастапқы параметрлерді жадқа енгізу үшін мониторды өшіріңіз.



E52442 —UN—18JUN03

A—САНАУЫШ пернесі **B—CH 001 көрсетілген**

- Ағылшын өлшем бірліктерінде орнату мәндері ағылшын өлшем бірлігімен есептеледі.
- Метрлік өлшем бірліктерде орнату мәндері метрлік өлшем бірлікпен есептеледі.

6. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.

PP98408,0001033 -KK-11FEB13-1/1

Құрғақ сабанның жіп орағышының бағдарламасы (002 арнасы)

ЕСКЕРТУ: Тұтынушы арналары тізімі үшін (осы бөлімдегі "BaleTrak™ Pro монитор контроллерінің арналары" тақырыбын қараңыз.)

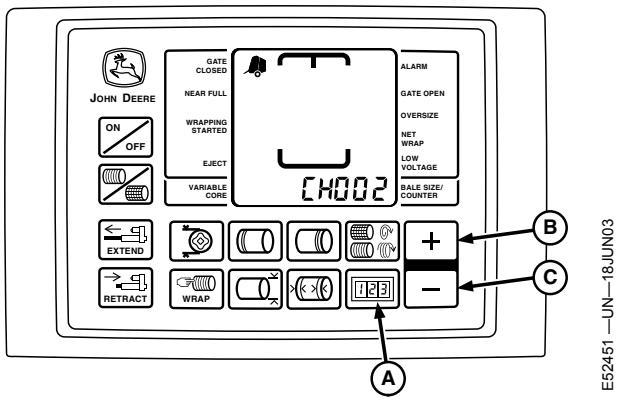
Арналарға қол жеткізу үшін (осы бөлімдегі "BaleTrak™ Pro монитор контроллерінің жұмысы" тақырыбын қараңыз.)

Құрғақ сабанды жинау кезінде сабанның тең жинағышқа қатпарлануын болдырмау үшін жіпті теңнің толық ені бойымен орналастыру дұрыс болуы мүмкін.

Құрғақ сабан бағдарламасы солдан оңға қарай жүргенде қалыпты толық жылдамдықтан кейін жіп тұтқасының солдан оңға қарай қозғалысын толық жылдамдықпен қамтамасыз етеді. Жіп тұтқалары оң жаққа оралады, теңнің оң жақ шеті орағыштарының санын орнату үшін кідіріңіз де, жіптерді монитор контроллеріндегі жиынтық ретінде пайдалану үшін жалғастырыңыз.

Бағдарламаны пайдалану үшін:

1. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Трактор моторын іске қоспаңыз.
2. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатқанда САНАУЫШ пернесін (A) басып, ұстап тұрыңыз.
3. САНАУЫШ пернесін (A) басуды үзбей, ПЛЮС пернесін (B) сандық дисплейде **CH002** жазуы пайда болғанша басыңыз.



E52451 —UN—18JUN03

A—САНАУЫШ пернесі
B—ПЛЮС пернесі
C—МИНУС пернесі

4. САНАУЫШ пернесін (A) босатыңыз және дисплей **ӨШІРУ** жазуын көрсету керек.
5. Бағдарламаны қосу үшін ПЛЮС пернесін (B) басыңыз.
6. Параметрді жадқа енгізу үшін монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Бұл бағдарлама **CH002** қайта қолжетімді болмағанша және МИНУС пернесі (C) дисплейді ӨШІРУ күйіне орнатпағанша іске қосулы тұрады.
7. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.

PP98408,0001034 -KK-11FEB13-1/1

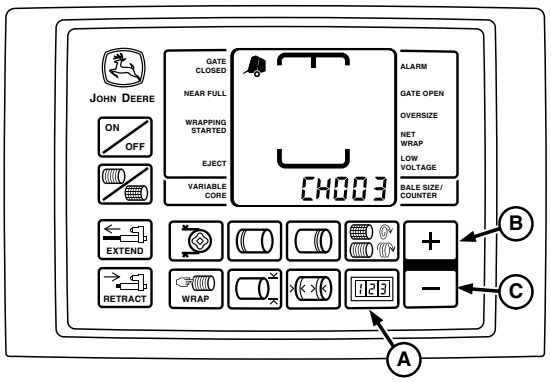
Жіпті қайта ұзартуды орнату (003 арнасы)

Қайта ұзарту жіптің айналып кетуін болдырмауға көмектесетін функция. Ол жіп орағышын параметрде көрсетілген қашықтық арқылы сол жақ шетінің орағыш орнынан теңнің ортасына қарай орналастырады. Бұл шеткі орағыштардың орнату саны орнатылғаннан **кейін** жасалды.

Параметр	Мүмкіндік
ӨШІРУЛІ	ӨШІРУЛІ
8	Қайта ұзартудың шамамен 20 см (8 дюйм)
16	Қайта ұзартудың шамамен 40 см (16 дюйм)
24	Қайта ұзартудың шамамен 60 см (24 дюйм)

Арнайы орағыш бағдарламасын пайдалану үшін:

1. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Трактор моторын іске қоспаңыз.
2. САНАУЫШ пернесін (A) басып, ұстап тұрыңыз. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатыңыз.
3. САНАУЫШ пернесін (A) басуды үзбей, ПЛЮС пернесін (B) сандық дисплейде **CH003** жазуы пайда болғанша басыңыз.
4. САНАУЫШ пернесін (A) босатыңыз да, ағымдағы параметрді қараңыз (кестені қараңыз).
   - Параметрді арттыру үшін ПЛЮС пернесін (B) басыңыз.
   - Параметрді азайту үшін МИНУС пернесін басыңыз.
5. Параметрді жадқа енгізу үшін монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ.
6. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.



E52452 —UN—18JUN03

A—САНАУЫШ пернесі **C—МИНУС пернесі**
B—ПЛЮС пернесі

PP98408,0001035 -KK-11FEB13-1/1

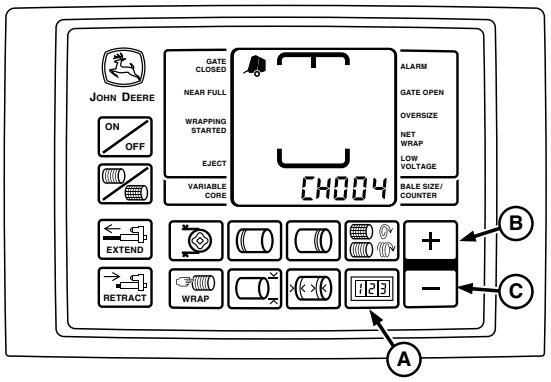
Синхронды орағышты орнату (004 арнасы)

Синхронды орағыш жіптің босауын азайта алатын және теңнің сол жағындағы жіп аралығын арттыра алатын параметр. Ол жіп орағышын сол жақтағы шет орағышының орнынан шеткі орағыштардың орнатылған санын қолдануға **дейін** шамамен 25 см (10 дюйм) алшақ орналастырады.

Параметр	Мүмкіндік
Синхронды	Синхронды орағыш ҚОСУЛЫ

Арнайы орағыш бағдарламасын пайдалану үшін:

1. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Трактор моторын іске қоспаңыз.
2. САНАУЫШ пернесін (A) басып, ұстап тұрыңыз. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатыңыз.
3. САНАУЫШ пернесін (A) басуды үзбей, ПЛЮС пернесін (B) сандық дисплейде **CH004** жазуы пайда болғанша басыңыз.
4. САНАУЫШ пернесін (A) босатыңыз да, ағымдағы параметрді қараңыз (кестені қараңыз).
   - ҚОСУ үшін ПЛЮС пернесін (B) басыңыз.
   - ӨШІРУ үшін МИНУС пернесін (C) басыңыз.
5. Параметрді жадқа енгізу үшін монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ.
6. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.



E52453 —UN—18JUN03

A—САНАУЫШ пернесі **C—МИНУС пернесі**
B—ПЛЮС пернесі

PP98408,0001036 -KK-11FEB13-1/1

Тең диаметрі датчигін баптау (005 арнасы)

1. Жабық күйдегі қақпаны құлыптаңыз.
2. Трактор моторын іске қосыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Калибрлеу саңылауы бұрандасы жоқ ашық саңылау.

3. Трактордың селекторлы клапанын пайдалана отырып керіліс тұтқасындағы калибрлеу саңылауы (A) тең жинағыштың рұқсат етілген саңылауының ортасына келмегенше белдіктің керіліс тұтқасын көтеріңіз.

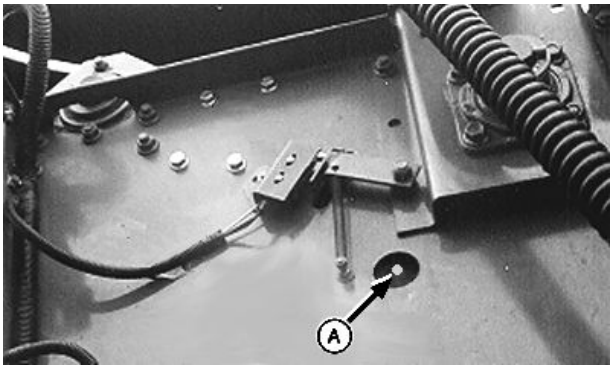
ЕСКЕРТУ: Керіліс тұтқасын көтеру кезінде керіліс тұтқасындағы калибрлеу саңылауы теңнің рұқсат етілген саңылауы арқылы өтсе, керіліс тұтқасын төмен түсіріңіз және қажет болғанда 3-қадамын қайталаңыз.

4. Трактордың тұрақ тежеуішін қосыңыз және трансмиссияны тұрақ күйіне орнатыңыз.
5. Трактор моторын өшіріңіз.
6. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Трактор моторын іске қоспаңыз.
7. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатқанда САНАУЫШ пернесін (B) басып, ұстап тұрыңыз.
8. САНАУЫШ пернесін (B) басуды үзбей, ПЛЮС пернесін (C) сандық дисплейде **CH005** жазуы пайда болғанша басыңыз. САНАУЫШ пернесін (B) босатыңыз да, тең өлшемі датчигінің санын қараңыз.
9. Орнату жабдығын босатыңыз да, датчикті (D) толығымен сағат тілі бағытымен бұрыңыз. Дисплейде **208** жазуы көрсетілмегенше және дыбыс тұрақталмағанша датчикті сағат тілі бағытына қарсы бұрыңыз.

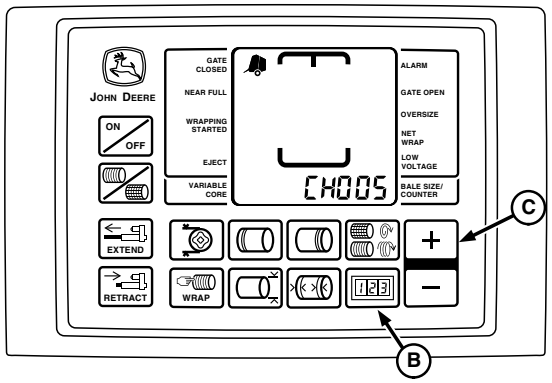
ЕСКЕРТУ: Датчикті сағат тілі бағытына қарсы бұрған кезде немесе бұрандаларды бекемдеу кезінде **208** *артып кетсе, датчикті сағат тілі бағытымен бұрыңыз да, қажет болғанда 9 және 10-қадамдарын қайталаңыз.*

10. Датчиктің орнату бұрандаларын бекемдеңіз.
11. Баптауды тексеру үшін:
    - Трактордың селекторлы клапанын пайдалана отырып белдік керілісінің тұтқасын төмендетіңіз.
    - Калибрлеу нүктесі тең жинағыштың рұқсат етілген саңылауының төмегі бөлігінде пайда болмағанша белдік керілісінің тұтқасын көтеріңіз.

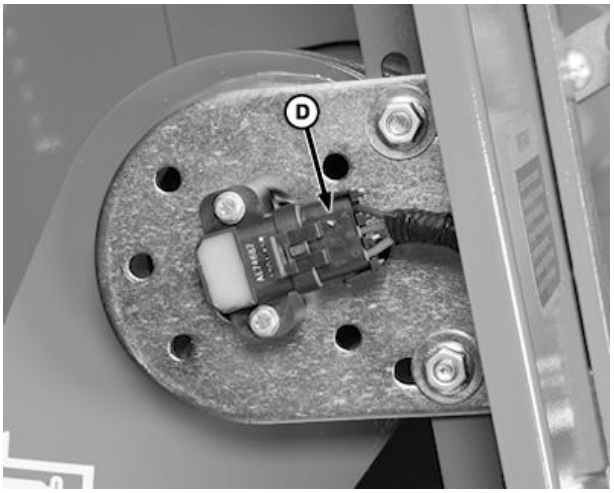
ЕСКЕРТУ: Керіліс тұтқасы тым жылдам көтерілсе және монитор контроллерінің параметрі **208***-ден жоғары болса, тұрақталған дыбыс дұрыс уақытта берілмейді.*



E39729 —UN—14FEB96



E52526 —UN—02JUN08



E66770 —UN—17JUL12

A—Калибрлеу саңылауы
B—САНАУЫШ пернесі
C—ПЛЮС пернесі
D—Датчик

- Керіліс тұтқасын баяу көтеріп, монитор контроллерінде **208** жазуы пайда болғанда немесе тұрақталған дыбыс берілген кезде керіліс тұтқасын көтеруді ТОҚТАТЫҢЫЗ.

12. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз.
13. Трактордың селекторлы клапанын пайдалана отырып белдік керілісінің тұтқасын төмендетіңіз.

Келесі бетте жалғасады

14. Қақпаны құлыптан босатыңыз.

PP98408,0001037 -KK-11FEB13-2/2

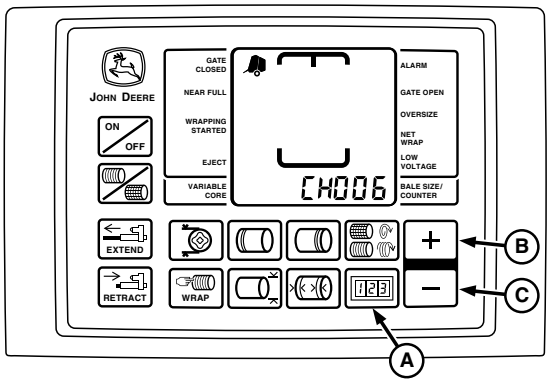
Торлап орағыш кідірісін баптау (006 арнасы)

Бастапқы параметр үшін торлап орағыш кідірісі 2 секунд. Бұл алға жүрісті тоқтатып, орағыш қабаттарының арасына дән кіруді болдырмауға уақыт береді.

Еңістe жұмыс істеу немесе жоғары жер жылдамдығында тең жинау сияқты орау жұмыстары басталудан бұрын қосымша кідіріс қажет болса, торлап орағыштың кідірісі 0—8 секунд аралығында бапталуы мүмкін.

Параметрді өзгерту үшін:

1. Трактор кілтін ҚОСУЛЫ күйіне бұраңыз. Трактор моторын іске қоспаңыз.
2. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатқанда САНАУЫШ пернесін (A) басып, ұстап тұрыңыз.
3. САНАУЫШ пернесін басуды үзбей, сандық дисплейде **CH006** жазуы пайда болғанша ПЛЮС пернесін басыңыз.
4. САНАУЫШ пернесін босатыңыз да, ағымдағы параметрді қараңыз.
5. Торлап орағыш кідірісін керекті параметрге (0—8 секунд) өзгерту үшін ПЛЮС және МИНУС пернелерін (B) және (C) басыңыз.



E52524 —UN—26JUN03

A—САНАУЫШ пернесі
B—ПЛЮС пернесі
C—МИНУС пернесі

6. Параметрді жадқа енгізу үшін монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ.
7. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.

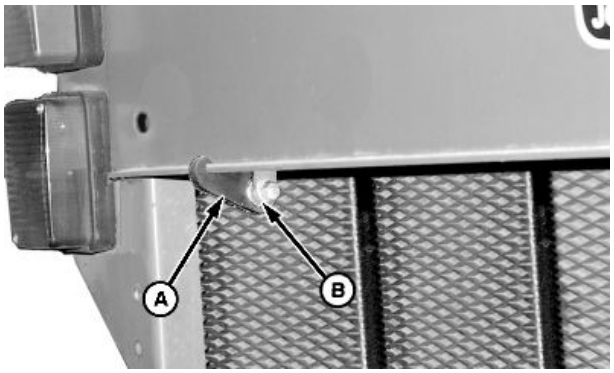
PP98408,0001038 -KK-11FEB13-1/1

Тең пішінінің датчигін баптау (007 және 009 арнасы)

ЕСКЕРТУ: Көрсетілген тең пішінінің көрсеткіші бөлшегінің саны 24.

Тең пішіні датчигінің скобасы (A) John Deere дилерінде қолжетімді.

1. Тең пішіні датчигінің скобасы (A) пайдаланылса:
   - Скобаны (A) ролик мойынтірегі (B) үстінен орнатыңыз.
   - Скоба шетін тең жинағыш жақтауының айқас мүшесі үстіне бекітіңіз. Айқас мүшенің шеті скобаға орналасқанына көз жеткізіңіз.



E48271 —UN—06JUL00

Сол жағы көрсетілген

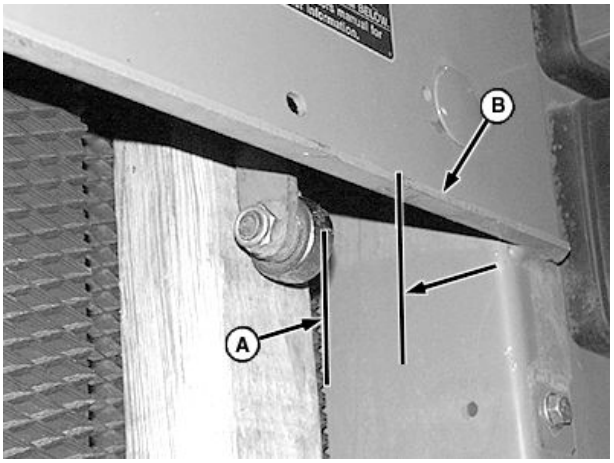
A—Тең пішіні датчигінің скобасы
B—Мойынтірек

Келесі бетте жалғасады

PP98408,0001039 -KK-11FEB13-1/5

2. Тең пішіні датчигінің скобасы пайдаланылмаса:
   - Ролик мойынтірегі мен белдік арасына көрсетілгендей шамамен 51 x 102 x 457 мм (2 x 4 x 18 дюйм) тақта қойыңыз.
   - Тең пішінінің датчик тұтқасын ұстап тұру үшін панельдің (B) артқы жағынан ролик мойынтірегінің артқы шеті 62 мм (2-7/16 дюйм) (A) болатындай етіп тақтаны орналастырыңыз.

A—Өлшем **B—Панельдің артқы шеті**

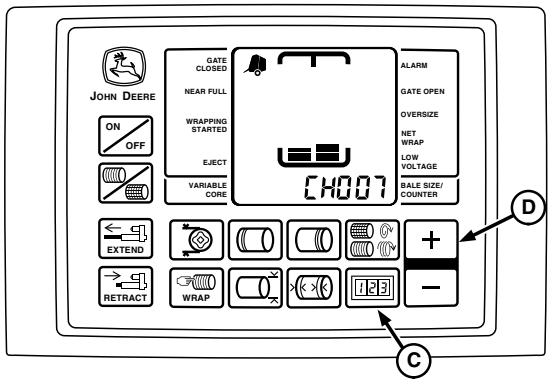


E47620 —UN—07JAN00

Оң жағы көрсетілген

PP98408,0001039 -KK-11FEB13-2/5

3. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатқанда САНАУЫШ пернесін (C) басып, ұстап тұрыңыз.
4. САНАУЫШ пернесін (C) басуды үзбей, төмендегі әрекеттер орындалмағанша ПЛЮС пернесін (D) басыңыз:
   - Оң жақты баптау үшін дисплейде **CH007** жазуы көрсетілмегенше
   - Сол жақты баптау үшін дисплейде **CH009** жазуы көрсетілмегенше
5. Датчик мәнін көрсету үшін САНАУЫШ пернесін (C) босатыңыз.
6. Зуммер орнату дыбысын бермесе және дисплей **176** орнату мәнінен жоғары немесе төмен екенін көрсетсе, тең жинағыш датчигі баптауға келмейді.



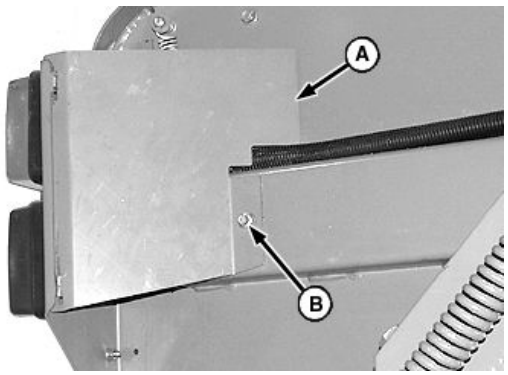
E52527 —UN—26JUN03

C—САНАУЫШ пернесі **D—ПЛЮС пернесі**

PP98408,0001039 -KK-11FEB13-3/5

7. Датчикті баптау үшін айналатын жіп өткізу бұрандасын (B) алып тастаңыз. Қалқанды (A) тең жинағыштан әрі қарай айналдырыңыз.

A—Қалқан **B—Айналатын жіп өткізу бұрандасы**



E47621 —UN—07JAN00

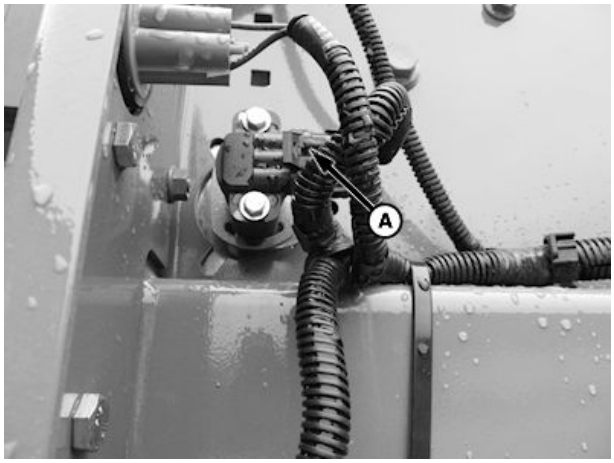
Оң жағы көрсетілген

Келесі бетте жалғасады

PP98408,0001039 -KK-11FEB13-4/5

8. Датчикті орнату жабдығын босатып, датчикті (A) зуммер дыбыс бермегенше және дисплейде **176** жазуы пайда болмағанша айналдырыңыз. Датчикті орнату жабдығын бекемдеңіз.
9. Тең жинағышты айналдырып, орнату бұрандасымен бекіту арқылы қалқанды орнатыңыз.
10. Қарама-қарсы жағын баптау үшін процедураны қайталаңыз. Баптау үшін сәйкес арнаны пайдаланыңыз.

A—Тең пішінінің датчигі



E62314 —UN—03APR12

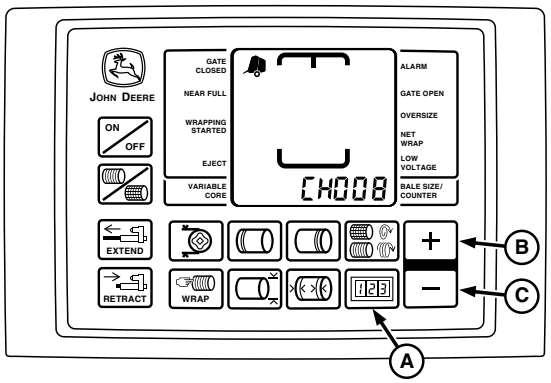
PP98408,0001039 -KK-11FEB13-5/5

Монитор контроллерінің дисплейін орнату, метрлік немесе ағылшын өлшем бірліктері (008 арнасы)

ЕСКЕРТУ: Бастапқыда, монитор контроллері ағылшын бірліктерін (дюйм) көрсететіндей орнатылған.

Параметрді өзгерту үшін:

1. Трактор кілтін ҚОСУЛЫ күйіне бұраңыз. Трактор моторын іске қоспаңыз.
2. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатқанда САНАУЫШ пернесін (A) басып, ұстап тұрыңыз.
3. САНАУЫШ пернесін басуды үзбей, ПЛЮС пернесін (B) сандық дисплейде **CH008** жазуы пайда болғанша басыңыз.
4. САНАУЫШ пернесін босатып, ағымдағы параметрді қараңыз; **En** жазуы болса ағылшын (дюйм) немесе **SI** жазуы болса, метрлік (сантиметр) мағынаны береді.
5. Қалаған параметрге өзгерту үшін ПЛЮС пернесін (B) және МИНУС пернесін (C) пайдаланыңыз.
6. Параметрді жадқа енгізу үшін монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ.



E52525 —UN—26JUN03

A—САНАУЫШ пернесі
B—ПЛЮС пернесі
C—МИНУС пернесі

7. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.

PP98408,000103A -KK-11FEB13-1/1

Толуға жақын көрсеткішінің орнату нүктесін орнату (010 арнасы)

ТОЛУҒА ЖАҚЫН көрсеткіші (A) пайдаланушыны тең диаметрі параметріне негізделген тең керекті өлшемге жеткенін хабарлайды. Көрсеткіш жанатын диаметр параметрінің төменіндегі нүктені 1 см (0,5 дюйм) ішінде 1—27 см (0,5—10,0 дюйм) арасында баптауға болады.

Бастапқы параметр 11 см (4,5 дюйм).

Тең диаметрі 183 см (72 дюйм) орнатылса және толуға жақын қашықтық 11 см (4,5 дюйм) бастапқы параметрінде қалса, тең диаметрі 172 см (67,5 дюйм) жеткен кезде толуға жақын көрсеткіші жанады.

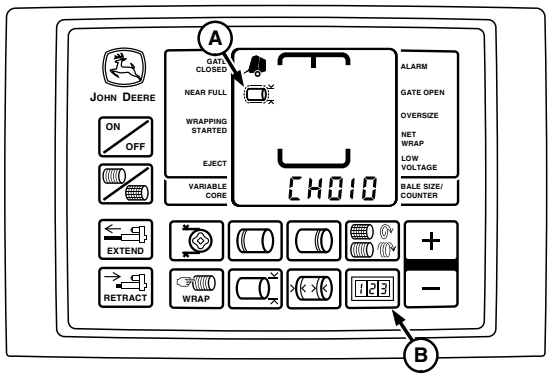
Тең диаметрінің параметрі өзгерсе, әртүрлі толуға жақын қашықтығы таңдалмағанша толуға жақын көрсеткішінің орнату нүктесін өзгерту қажет емес.

Толуға жақын көрсеткішінің орнату нүктесін өзгерту үшін:

1. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Трактор моторын іске қоспаңыз.
2. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатқанда САНАУЫШ пернесін (B) басып, ұстап тұрыңыз.
3. САНАУЫШ пернесін (B) басуды үзбей, ПЛЮС пернесін сандық дисплейде **CH010** жазуы пайда болғанша басыңыз.
4. САНАУЫШ пернесін босатыңыз да, ағымдағы толуға жақын параметрін 1—27 см (0,5—10,0 дюйм) қараңыз.

ЕСКЕРТУ: Толуға жақын қашықтығын ең жоғарғы 27 см (10,0 дюйм) параметріне арттыру ТОЛУҒА ЖАҚЫН көрсеткіші мен орау тізбегі арасын максималды уақытпен қамтамасыз етеді.

Толуға жақын қашықтығын ең төменгі 1 см (0,5 дюйм)параметріне азайту ТОЛУҒА ЖАҚЫН көрсеткіші мен орау тізбегі арасын минималды уақытпен қамтамасыз етеді.



A—Толуға жақын көрсеткіші B—САНАУЫШ пернесі

5. Толуға жақын қашықтығын керекті параметрге өзгерту үшін ПЛЮС және МИНУС пернелерін басыңыз.
6. Параметрді жадқа енгізу үшін монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ.
7. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.

PP98408,000103B -KK-12FEB13-1/1

Тең пішінінің сезімталдығын орнату (011 арнасы)

Тең пішіні бөлшектерінің сезімталдығы (A) датчик сигналдарын бәсеңдету үшін зауытта 3-ке орнатылған. Нақты өзгерістерге тең пішіні бөлшектерінің реакциясын сезу немесе бәсеңдету үшін баптауға болады.

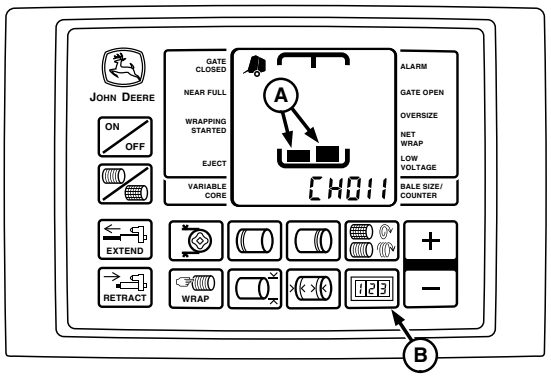
Параметрді азайту тең пішіні бөлшектерін өзгерістерді азырақ сезетін (баяу қабылдау) етеді.

Параметрді арттыру тең пішіні бөлшектерін дән кірісіне сезгіш (жылдам қабылдау) етеді. Жылдам тең жинау кезінде тең пішінінің сезімталдығын арттыру керек болуы мүмкін.

ПАРАМЕТР	ӘРЕКЕТ
1	Ең баяу
2	Баяу
3	Орта нүкте (бастапқы параметр)
4	Жылдам
5	Ең жылдам

Тең пішінінің сезімталдығын баптау үшін:

1. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Трактор моторын іске қоспаңыз.
2. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатқанда САНАУЫШ пернесін (B) басып, ұстап тұрыңыз.
3. САНАУЫШ пернесін басуды үзбей, сандық дисплейде **CH011** жазуы пайда болғанша ПЛЮС пернесін басыңыз. САНАУЫШ пернесін босатыңыз да, ағымдағы сезімталдық (1—5) параметрін қараңыз.
4. Көрсеткіштер сезгіштігін ұлғайтатын параметрді арттыру үшін ПЛЮС пернесін басыңыз. Көрсеткіштер сезгіштігін кемітетін параметрді азайту үшін МИНУС пернесін басыңыз.
5. Параметрді жадқа енгізу үшін монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ.
6. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.



E52454 —UN—18JUN03

A—Тең пішінінің бөлшектері B—САНАУЫШ пернесі

PP98408,000103C -KK-11FEB13-1/1

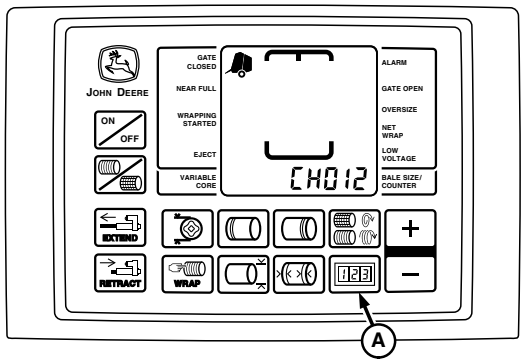
Тор қосқышын сынау (012 арна)

ЕСКЕРТУ: Микроқосқыш күйі мен жұмысын монитор контроллерінің диагностикалық арналарын пайдалану арқылы тексеруге болады.

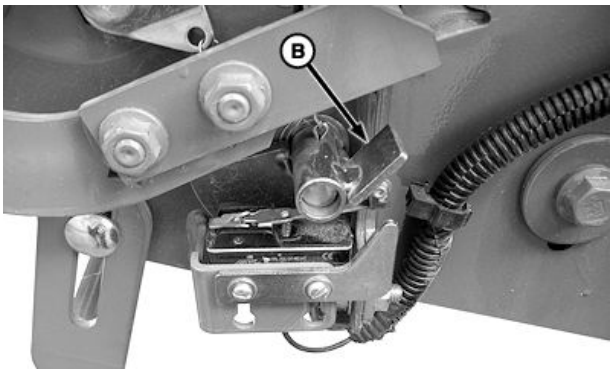
1. Трактор кілтін ҚОСУЛЫ күйіне бұрыңыз. Моторды оталдырмаңыз.
2. Монитор контроллерін ҚОСУЛЫ күйіне орнатқанда САНАУЫШ пернесін (A) басып, ұстап тұрыңыз. САНАУЫШ пернесін (A) басуды үзбей, ПЛЮС пернесін сандық дисплейде **CH012** жазуы пайда болғанша басыңыз.
3. Пернені босатып, көрсеткішті қараңыз (қосқыш іштей жабық).

Диагностикалық арна	Функция	Қысымдалған көрсеткішті қосу	Босатылған көрсеткішті қосу
012	Тор орағышының қосқышы	00 (нөл)—кесу	12—қалыпты тор (дыбыс)

4. Қосқышты іштей ашу үшін иінтіректі (B) қайта басыңыз. Қосымша көрсеткішке қараңыз немесе дыбысты тыңдаңыз (қосқыш ашық).
5. Көрсеткіштер көрсетілгендей болмаса, сым жинағын тексеріңіз. ("Қызмет көрсету" бөліміндегі ТОРЛАП ОРАҒЫШ ҚОСҚЫШЫН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
6. Қосқыш баптауы қалыпты көрсеткіштер көрсетпесе:
   a. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.
   b. Сым қосылымдарының дұрыстығын тексеріңіз.
   c. Сымның кесілгенін және үзілгенін тексеріңіз.
   d. Сым қосқыштарында (ішке итерілген) клеммалар зақымдалғанын тексеріңіз.
   e. Сымдар бірі-бірінен немесе жерден қысқартылмағанын тексеріңіз.
   f. Қажет болса, қосқышты ауыстырыңыз.

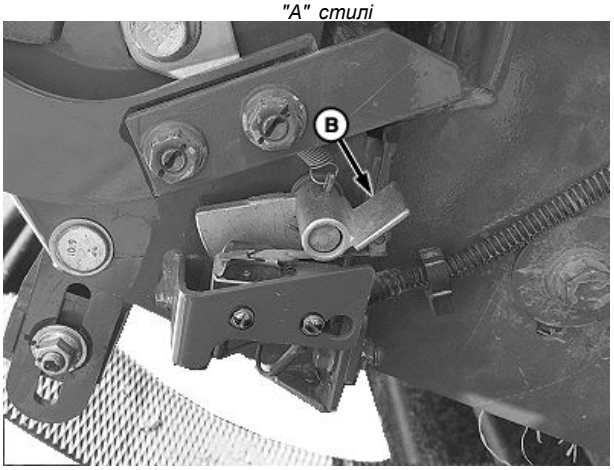


E52494 —UN—24JUN03



E57909 —UN—25AUG09

"A" стилі



E79990 —UN—22SEP15

"B" стилі

A—САНАУЫШ пернесі **B—Иінтірек**

OUO6064,000159B -KK-21SEP15-1/1

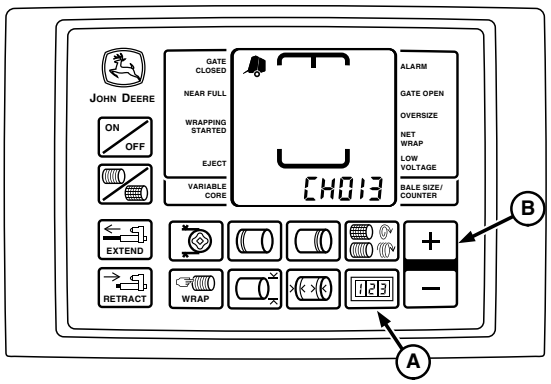
Шамадан тыс өлшемдегі теңді және қақпа ысырмасының қосқыштарын сынау—монитор контроллері көмегімен сынау (013, 014 және 015 арналары)

ЕСКЕРТУ: Микроқосқыш күйі мен жұмысын монитор контроллерінің диагностикалық арналарын пайдалану арқылы тексеруге болады.

1. Трактор моторын іске қосыңыз.
2. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатқанда САНАУЫШ пернесін (A) басып, ұстап тұрыңыз.
3. САНАУЫШ пернесін (A) басуды үзбей, ПЛЮС пернесін (B) сандық дисплейде керекті арна пайда болмағанша басыңыз.
4. Пернені босатып, көрсеткішке қараңыз (қақпа жабық).

ЕСКЕРТУ: Шамадан тыс өлшемдегі тең қосқышын басу үшін керіліс тұтқасы толығымен көтерілуі керек.

5. Қақпаны ашып, көрсеткішті көріңіз немесе дыбысты тыңдаңыз.
6. Көрсеткіштер көрсетілгендей болмаса қосу күйін баптап, қайта сынаңыз. ("Қызмет көрсету" бөліміндегі ҚАҚПА ЫСЫРМАСЫНЫҢ ҚОСҚЫШТАРЫН ЖӘНЕ ШАМАДАН ТЫС ӨЛШЕМДЕГІ ТЕҢ ҚОСҚЫШТАРЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)



E52528 —UN—26JUN03

A—САНАУЫШ пернесі **B—ПЛЮС пернесі**

Диагностикалық арна	Функция	Жабық қақпа көрсеткіші	Ашық қақпа көрсеткіші
013	Шамадан тыс өлшемді тең қосқышы	012 (қосқыш босатылған)	00 (нөл) (қосқыш басылған) (дыбыс)
014	Оң жақ қақпа қосқышы	00 (нөл)	012 (дыбыс)
015	Сол жақ қақпа қосқышы	00 (нөл)	012 (дыбыс)

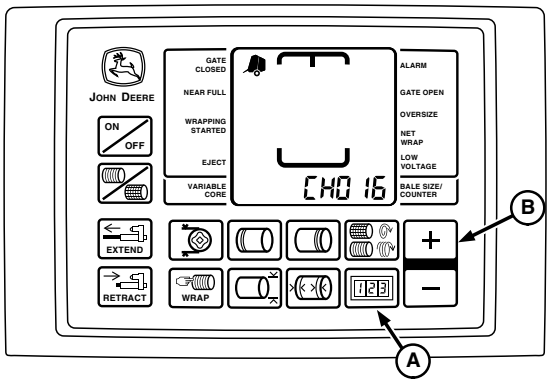
7. Қосқыш баптауы қалыпты көрсеткіштер көрсетпесе:
   a. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.
   b. Сым қосылымдарының дұрыстығын тексеріңіз. ("Қызмет көрсету" бөліміндегі СЫМ ДИАГРАММАСЫ—ТЕҢ ЖИНАҒЫШ тақырыбын қараңыз.)
   c. Сымның кесілгенін және үзілгенін тексеріңіз.
   d. Сым қосқыштарында (артқа итерілген) клеммалар зақымдалғанын тексеріңіз.
   e. Қажет болса, қосқышты ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)

PP98408,000103E -KK-11FEB13-1/1

ҚБЖ және төменгі жетек ролигінің жылдамдығын тексеру (016 және 017 арналары)

Датчиктер жұмысы мен баптауын тексеру үшін жылдамдық деректерін пайдаланаңыз. Монитор контроллеріндегі 016 арнасын ҚБЖ жылдамдығы үшін және 017 арнасын жетек ролигінің жылдамдығы үшін пайдаланыңыз.

1. Трактор ды іске қосып, моторды баяу бос жүрісте басқарыңыз. ҚБЖ қосыңыз.
2. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатқанда САНАУЫШ пернесін (A) басып, ұстап тұрыңыз.
3. САНАУЫШ пернесін (A) басуды үзбей, ПЛЮС пернесін (B) сандық дисплейде **CH016** жазуы пайда болғанша басыңыз.
4. САНАУЫШ пернесін (A) босатқанда ҚБЖ жылдамдығы көрсетіледі. Жылдамдық көрсеткіші тұрақты болуы керек және ±5 айн/мин шамасынан өзгермеуі керек.
5. САНАУЫШ пернесін (A) үзбей басыңыз және сандық дисплейде **CH017** жазуы пайда болғанша ПЛЮС пернесін (B) басыңыз.



E57907 —UN—24AUG09

A—САНАУЫШ пернесі **B—ПЛЮС пернесі**

6. САНАУЫШ пернесін (A) босатқанда жетек ролигінің жылдамдығы көрсетіледі. Жылдамдық тұрақты болуы керек және ±5 айн/мин шамасынан өзгермеуі керек.

Келесі бетте жалғасады

7. Егер жылдамдық көрсетілген шамасына ± 5 айн/мин көп шама қосылып отырса, трактор моторын өшіріп, кілтті шығарыңыз.

   ҚБЖ датчигін муфта қырларына (A) жақын етіп баптаңыз, бірақ 1 мм (0,04 дюйм) шамасынан жақын болмасын. ҚБЖ датчигін тісті доңғалаққа (B) жақын етіп, бірақ 3 мм (0,12 дюйм) шамасынан жақын болмайтындай баптаңыз.

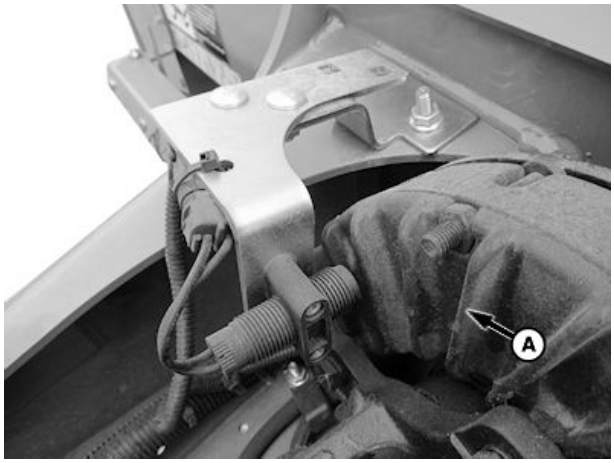
   Трактор есептелген ҚБЖ жылдамдығымен жүрсе, 016 арнасы 540 айн/мин немесе 1000 айн/мин көрсету керек. 017 арнасы шамамен 310 айн/мин көрсету керек. Сырғу муфтасының дабылы дұрыс жұмыс істеуі үшін монитор контроллері ішінде іске қосылу керек.

   ҚБЖ жылдамдығының датчигін ҚОСУ және ӨШІРУ:

   - ҚБЖ жылдамдығын 204 - арнаға қол жеткізу арқылы ӨШІРУГЕ немесе ҚОСУҒА болады.
   - Мәнді 540 немесе 1000 айн/мин шамасына ауыстыру арқылы функцияны ҚОСУҒА болады.
   - Сырғу муфтасының дабыл мүмкіндігін мәнді 0 күйіне өзгерту арқылы толығымен ӨШІРУ күйіне орнатуға болады.

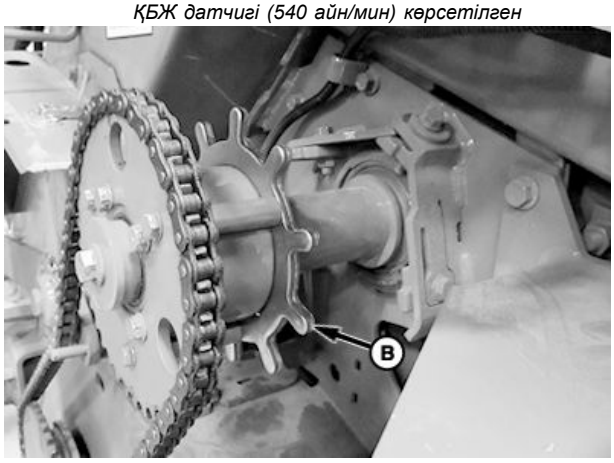
   Жетек ролигінің жылдамдық датчигін ҚОСУ және ӨШІРУ:

   - Көтергіштің айн/мин датчигін 205 арнасына қол жеткізу арқылы ӨШІРУГЕ және ҚОСУҒА болады.
   - Мүмкіндікті, мәнді 310 айн/мин шамасына ауыстыру арқылы ҚОСУҒА болады.
   - Көтеру құралының айн/мин датчигін мәнді 0 күйіне ауыстыру арқылы ӨШІРУ күйіне орнатуға болады.
   - 205 арнасындағы жетек ролигінің датчигін ӨШІРУ және 204 арнасындағы ҚБЖ датчигін ҚОСУ арқылы орау барысында жылдамдықтың автоматты компенсациясына әлі де мүмкіндік береді.



E69394 —UN—11FEB13

ҚБЖ датчигі (540 айн/мин) көрсетілген



E69395 —UN—08FEB13

Төменгі жетек ролигінің (көтергіш) датчигі көрсетілген

A—Муфта қырлары **B—Тісті доңғалақ**

PP98408,000103F -KK-12FEB13-2/2

Жіп немесе торлап орағыш жетегінің тогын сынау (018 арнасы)

МАҢЫЗДЫ: Жіп жетегіне арналған ағымдық шамадан тыс жүктеу қорғауышы 018 арнасын пайдаланған кезде айналып өткен. 018 арнасын кеңейтіп пайдалану жетекті зақымдауы мүмкін.

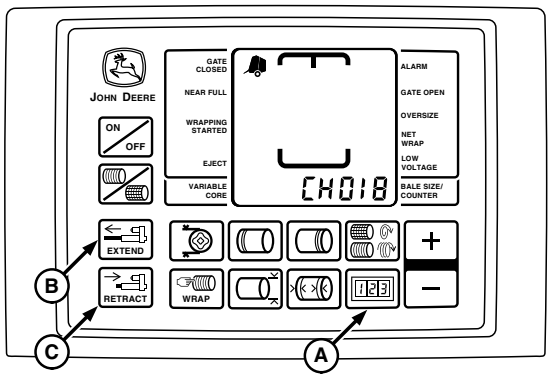
ЕСКЕРТУ: 018 арнасы пайдаланушыға жетек қызметін орнату үшін ҰЗАРТУ пернесі (B) мен ҚЫСҚАРТУ пернесін (C) пайдалануға мүмкіндік береді.

Бұл сынақ жетектің бүкіл жұмыс ауқымы арқылы жұмыс істеу жағдайын анықтау үшін жүргізілген.

Жетекті сынау үшін (мотор және байланыс):

МАҢЫЗДЫ: Тор жетегінің кернеуін сынау кезінде тор орағыш материалының ролигін тең жинағыштан алып тастаңыз. Әйтпесе, ҚБЖ кеңейтілген тор жетегімен іске қосылса, тор бос тең жинағыш арқылы қоректенетін болады және көтергішке немесе айналмалы қоректену жүйесіне зақым келтіруі мүмкін.

1. Тор және орағыш жетегінің тогын сынау кезінде торлап орау материалының ролигін тең жинағыштан алып тастаңыз.
2. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Трактор моторын іске қоспаңыз.
3. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатқанда САНАУЫШ пернесін (A) басып, ұстап тұрыңыз.
4. САНАУЫШ пернесін (A) басуды үзбей, ПЛЮС пернесін сандық дисплейде **CH018** жазуы пайда болғанша басыңыз.
5. САНАУЫШ пернесін босатыңыз; сандық дисплей жетектегі статикалық ток ағынының **0**-ден **1**-ге дейінгі көрсеткішін өзгертеді.
6. Жетекті екі бағытта да басқару үшін ҰЗАРТУ пернесі (B) мен ҚЫСҚАРТУ пернесін (C) басыңыз. Жетек моторы орташа соққылау кезінде (жүктемесіз) жұмыс істегенде дисплей ток ағынының **1** және **8** арасындағы көрсеткішін көрсету керек.



E52520 —UN—26JUN03

A—САНАУЫШ пернесі
B—ҰЗАРТУ пернесі
C—ҚЫСҚАРТУ пернесі

- Қалыптыдан төмен көрсеткіштер трактор кернеуінің төмендігін немесе сым қосылымдарының босауы не тот басуын көрсетеді
- Қалыптыдан жоғары көрсеткіштері байланыстың шатасуын немесе мотор орамдарының бөлшектеп қысқартылғанын көрсетеді
- Ағымдағы қылқан көрсеткіші байланыстың механикалық бөгеттелуін көрсетеді

7. Жетекті толық қысқартылған күйде басқаруды жалғастырыңыз. Дисплей (*жүктеме*) ағымдық көрсеткіш **22** және **30** арасында көрсету керек.

   - Қалыптыдан төмен көрсеткіші сым қосылымдарының дұрыс еместігін немесе тот басуын көрсетеді
   - Қалыптыдан жоғары көрсеткіші мотор орамдарынның бөлшектеп қысқартылғанын немесе жетектің шатасуын көрсетеді

8. Жетекті бастапқы күйге жылжыту үшін ҚЫСҚАРТУ пернесін (C) басыңыз.
9. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУ күйіне орнатып, кілтті шығарыңыз.

PP98408,0001040 -KK-11FEB13-1/1

Трактордың желілік розеткасының кернеуін сынау (019 арнасы)

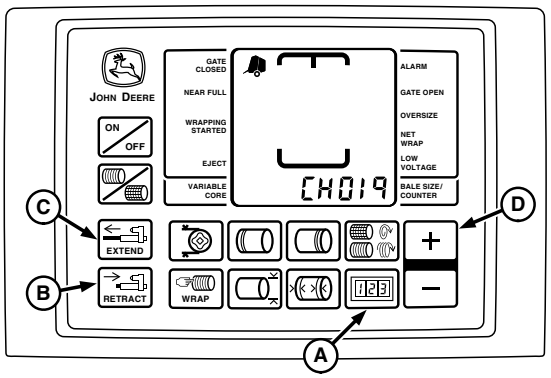
Желілік розетка BaleTrak™ Pro жүйесін қуатпен дұрыс қамтамасыз етуін анықтау үшін келесі тексеруді жүргізіңіз.

МАҢЫЗДЫ: Тор жетегінің кернеуін сынау кезінде тор орағыш материалының ролигін тең жинағыштан алып тастаңыз. Әйтпесе, ҚБЖ кеңейтілген тор жетегімен іске қосылса, тор бос тең жинағыш арқылы қоректенетін болады және көтергішке немесе айналмалы қоректену жүйесіне зақым келтіруі мүмкін.

1. Торлап орағыш жетегінің тогын сынау кезінде торлап орау материалының ролигін тең жинағыштан алып тастаңыз.
2. Трактор моторын іске қосыңыз.
3. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатқанда САНАУЫШ пернесін (A) басып, ұстап тұрыңыз.
4. САНАУЫШ пернесін (A) басуды үзбей, ПЛЮС пернесін (D) сандық дисплейде **CH019** жазуы пайда болғанша басыңыз.
5. САНАУЫШ пернесін (A) босатыңыз да, кернеу көрсеткішіне қараңыз.
6. ҰЗАРТУ пернесін (C) басу арқылы жіп немесе тор жетегін аздап ұзартыңыз.
7. Жетек толығымен қысқартылған күйге келіп тоқтамағанша ҚЫСҚАРТУ пернесін (B) басып, ұстап тұрыңыз. Кернеу тоқтаған соң алғашқы 4 секундта көрсетілетінін ескеріңіз.

Сипаттама	
Желілік розетка—Кернеу (минималды)	9,7 В

8. Кернеу сипаттамалардан аз болса, желілік розетка жинағын AE50549 орнатыңыз. Жинақта қамтылған сым өлшеміне, қосылымдардың жетіспеушілігіне және 30 Ампер тізбек үзгішіне байланысты тек осы жинақ желілік розетканы қамтамасыз ету үшін пайдаланылуы керек. Жинақты орнату кезінде қуат пен жер сымдарын тікелей батарея клеммасының қысқыш болттарына ғана орнатыңыз. ("Трактор дайындау" бөліміндегі ТРАКТОРДЫҢ ЖЕЛІЛІК РОЗЕТКАСЫ тақырыбын қараңыз.)



A—САНАУЫШ пернесі
B—ҚЫСҚАРТУ пернесі
C—ҰЗАРТУ пернесі
D—ПЛЮС пернесі

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Желілік розетка тікелей батареяға сыммен өткізілген. Трактор кілтін өшіргенде монитор қуаты ажырамайды.

9. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор моторын өшіріп, кілтті шығарыңыз.

   Пышақ тұтқасы айналасында жұмыс істеген кезде қуат сымын ажыратыңыз. Трактор кілтін өшіргенде монитор қуаты ажырамайды.

PP98408,0001041 -KK-11FEB13-1/1

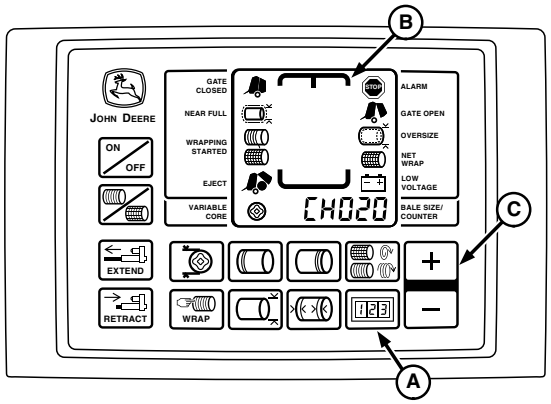
Сұйық кристалды дисплей (СКД) панелін сынау (020 арнасы)

СКД панелінің сегменті орындалмағанын тексеру үшін келесі сынау процедураларын орындаңыз.

1. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Трактор моторын іске қоспаңыз.
2. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатқанда САНАУЫШ пернесін (A) басып, ұстап тұрыңыз.
3. САНАУЫШ пернесін (A) басуды үзбей, ПЛЮС пернесін (C) сандық дисплейде **CH020** жазуы пайда болғанша басыңыз.

ЕСКЕРТУ: Көрсетілген тең пішінінің көрсеткіші бөлшегінің саны бір жаққа 24 бөлшек.

4. Пернелерді босатып, толық СКД панелін (B) қараңыз. Барлық сегменттер мен көрсеткіштер көрсетіліп тұрғанына көз жеткізіңіз. Бұлай болмаған жағдайда, John Deere дилеріне хабарласыңыз.
5. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУ күйіне орнатып, кілтті шығарыңыз.



E52529 —UN—10JUN08

A—САНАУЫШ пернесі
B—СКД панелі
C—ПЛЮС пернесі

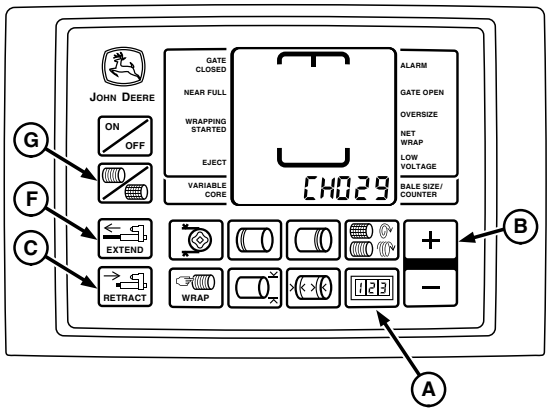
PP98408,0001042 -KK-11FEB13-1/1

Жіп тұтқасын калибрлеу (029 арнасы)

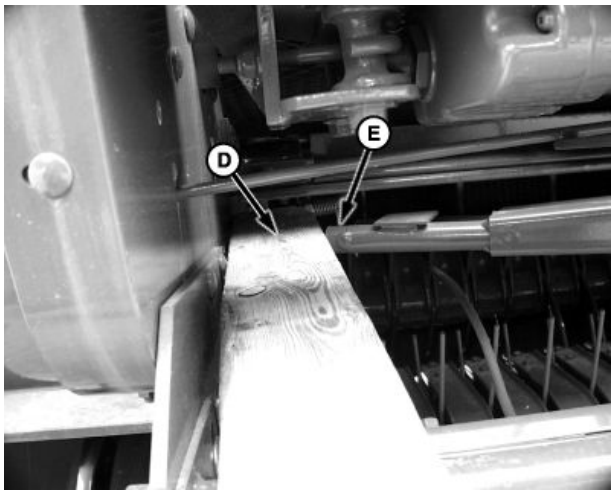
1. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Трактор моторын іске қоспаңыз. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатыңыз.
2. ЖІП немесе ТОР пернесін (G) қысқаша басып, монитор контроллері ЖІП режимінде екеніне көз жеткізіңіз (экранда көрсетіледі).
3. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ.
4. Мониторды ҚОСҚАН кезде САНАУЫШ пернесін (A) басып, ұстап тұрыңыз.
5. САНАУЫШ пернесін (A) басуды үзбей, ПЛЮС пернесін (B) сандық дисплейде **CH029** жазуы пайда болғанша басыңыз. Екі пернені де босатыңыз.
6. Жіп жетегі толығымен қысқармағанша немесе көрсеткіш нөлді көрсетпегенше ҚЫСҚАРТУ пернесін (C) басып, ұстап тұрыңыз.

ЕСКЕРТУ: 2 x 4 немесе 4 x 4 сияқты қалыпты өлшем көбінесе 4 дюйм енді ағаш болып келетін 89 мм 3-1/2 дюймге теңеседі.

7. Жетек қосылған кезде жіп тұтқасы (E) ағаш блокқа тиіп тұратындай етіп 89 мм (3-1/2 дюйм) ағаш блокты (D) тең камерасының оң жағына орналастырыңыз.
8. ҰЗАРТУ пернесін (F) басыңыз, содан соң жетекті ағаш блокқа (D) келіп тоқтамағанша ұзартыңыз.
9. **CH029** бойынша көрсетілген мәнді ПЛЮС және МИНУС (B) пернелерін басып, екі растау дыбысын естіген соң енгізіңіз.
10. Ағаш блокты босатып, алып тастау үшін ҚЫСҚАРТУ пернесін (C) басыңыз.



E52575 —UN—10JUL03



E52472 —UN—19JUN03

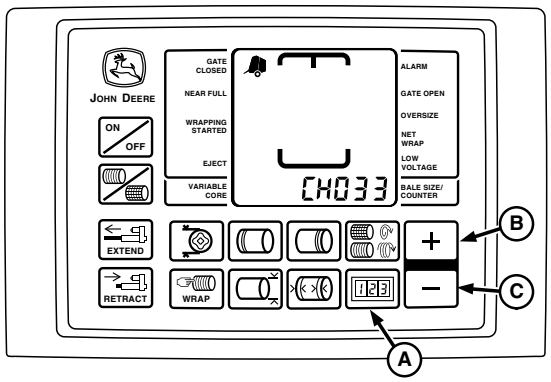
A—САНАУЫШ пернесі
B—ПЛЮС пернесі
C—ҚЫСҚАРТУ пернесі
D—Ағаш блок
E—Жіп тұтқасы
F—ҰЗАРТУ пернесі
G—ЖІП немесе ТОР пернесі

PP98408,0001043 -KK-11FEB13-1/1

Жіп шығуының кідірісін баптау (033 арнасы)

Жіпті кесу мен шығару белгішесін көрсету арасындағы уақыттың бастапқы параметрі нөл секунд.

Кей жағдайларда жіп ұштары итергішпен тиіп тұрған жерге дейін тең айналмағанша тең шығаруды кідірту арқылы жіп айналып кетуін азайтуға болады. Бұл уақыт пайдаланушы жауап беретін уақытқа, тең өлшеміне және ҚБЖ жылдамдығына байланысты мәнді кідіртеді. 1,5 секунд болжалды бастау мәнін енгізуге болады, бірақ кішігірім өзгерістер жіп айналып кетуіне едәуір әсер тигізетін болғандықтан басқа мәндер үздік нәтижелерге қол жеткізу үшін тырысу керек. Сонымен бірге, тең жіпті кескен соң айналып тұра берсе, жіп ұштары теңге мықтырақ ұсталып тұруы мүмкін.



E55146 —UN—11MAY07

A—САНАУЫШ пернесі
B—ПЛЮС пернесі
C—МИНУС пернесі

Параметрді өзгерту үшін:

1. Трактор кілтін ҚОСУЛЫ күйіне бұраңыз. Трактор моторын іске қоспаңыз.
2. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатқанда САНАУЫШ пернесін (A) басып, ұстап тұрыңыз.
3. САНАУЫШ пернесін басуды үзбей, ПЛЮС пернесін (B) сандық дисплейде **CH033** жазуы пайда болғанша басыңыз.
4. САНАУЫШ пернесін босатыңыз да, ағымдағы параметрді қараңыз.
5. Жіп шығуы кідірісінің белгішесін керекті параметрге (0—10 секунд) өзгерту үшін ПЛЮС және МИНУС пернелерін (B) және (C) басыңыз.
6. Параметрді жадқа енгізу үшін монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ.
7. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.

PP98408,0001044 -KK-11FEB13-1/1

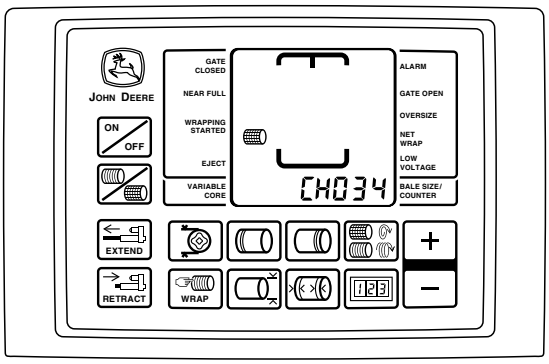
Кесу күйін баптау (034 арна)

Жапсырмалы орамнан кейінгі тор ұзындығын басқарады.

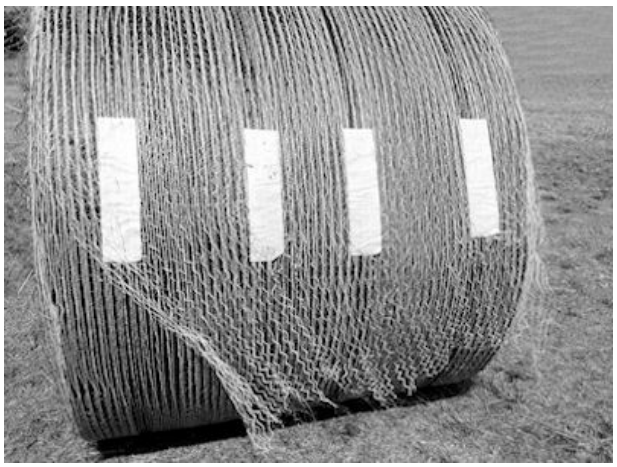
- Бұл артқы бөлігі деп аталады.
- Тор жапсырма жанындағы бірнеше дюймді кесуі қажет. Артқы бөлігін ұзын етіп қалдыру тасымалдау кезінде теңді түсіру үшін оралып қалуға әкелуі мүмкін.

Монитор контроллері жадына B-Wrap торына арналған мәнді енгізу қажет (тұтынушы арналары).

- Мән 10 (7 және 8 қатар — 24 және 21 тісті) және 5 (9 қатар және BE32327 — 10 тісті) аралығында ПЛЮС немесе МИНУС пернесін басқан сайын өзгереді.
- 440 (7 және 8 қатар) не 220 (9 қатар) бастапқы нүкте мәні.
- Артқы ұзындығын арттырып (ПЛЮС пернесі) немесе шамамен 228 мм (9 дюйм) азайтып (МИНУС пернесі) мәнді өзгерту



E69423 —UN—20FEB13



E69427 —UN—25FEB13

Артқы бөлігі тым ұзын, ол 2—12 дюйм болуы қажет

PP98408,0000BF9 -KK-09OCT15-1/1

Тең бағдарын баптау (035-арна)

Шығарған кезде тең күйін басқарады.

- Бұл B-Wrap материалының торабы не қабаттасу бөлігі болып табылады.
- Торап әрдайым теңнің астында немесе қабаттасу теңге су кірмейтіндей күйде болуы керек.
- Тең жинағыш артқа қарағанда алюминий таспа (A) теңнің сол және артқы жағында болуы тиіс.

B-Wrap үшін орнатуда мәнді монитор контроллеріне енгізу қажет.

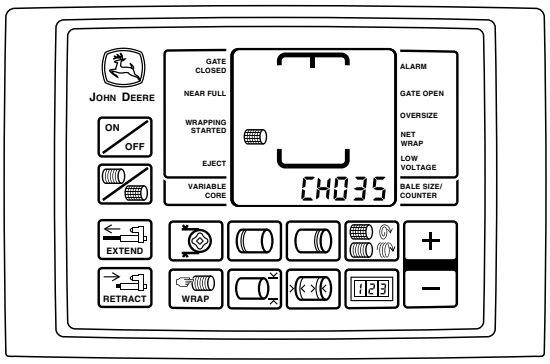
- 640 (7 және 8 қатар) не 320 (9 қатар) бастапқы нүкте мәні.
- Бұл мән үнемі 034-арнадан көбірек, яғни кем дегенде 90 (7 және 8 қатар) не 45 (9 қатар) болуы тиіс.
- ПЛЮС не МИНУС пернесін басқан сайын мән 10 (7 және 8 қатар) не 5-ке (9 қатар) өзгеріп отырады.

МАҢЫЗДЫ: B-Wrap жұмысы үшін тең итергішін өшіріңіз.

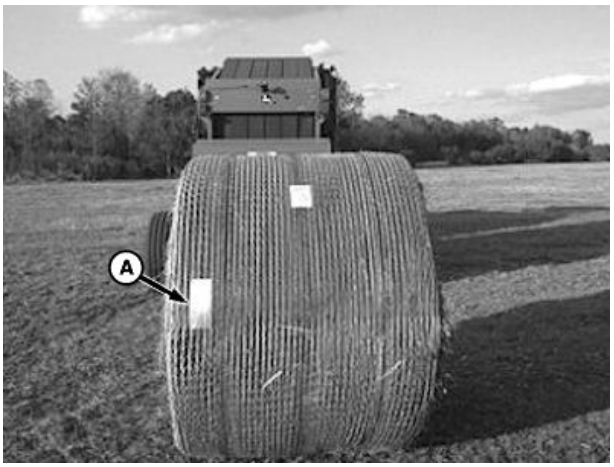
- **Тең итергіші тең шығаруда торап орналасуына әсер етеді және B-Wrap материалын зақымдайды.**

Шамадан тыс өлшемді тең датчигі B-Wrap датчигімен бекемделгенде, теңнің шамадан артық өлшемі туралы қате дабыл орын алуы мүмкін. ҚБЖ өшірулі күйінде теңнің шамадан артық өлшемінің қате дабылы орын алса, қақпаның төменгі жағындағы B-Wrap датчигін келесідей тексеріңіз:

1. Датчик үстіндегі белдікті біріктіру құралы тоқтатылды. Бұл орын алса, датчик жанындағы белдікті біріктіру құралын ҚБЖ қысқаша бұру арқылы жылжытыңыз.
2. Датчик үстінде немесе айналасында бөгде металл зат тұрып қалған. Бұл орын алса, бөгде материалды алыңыз және қатенің қайталанбайтынына көз жеткізіңіз.



E69424 —UN—20FEB13



E69416 —UN—13FEB13

A—Алюминий таспа

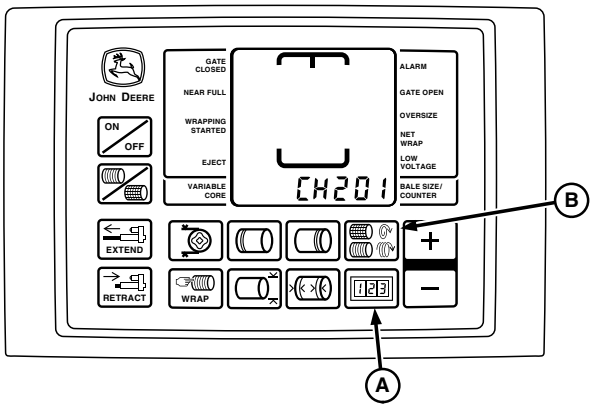
PP98408,0000003 -KK-09OCT15-1/1

Тең жинағыш үлгісінің бағдарламасы (201 - арна)

Монитор контроллерінің бағдарламалық жасақтамасы әртүрлі үлгі бағдарламаларын қамтиды. Әр бағдарлама жинағыш үлгісіне сай арнайы жазылған. Бұл үшін монитор контроллері бастапқыда қамтылған.

Монитор контроллерін басқа құралмен алмастыру барысында немесе монитор контроллерін тең жинағыштың басқа үлгісіне орнатқанда, қажет болса үлгі бағдарламасын алдын ала қарап, тексеріп шығыңыз.

ЕСКЕРТУ: Арқан, торлап орағыш, сырғу муфтасының дабылы және айнымалы негізгі мүмкіндіктері монитор контроллеріндегі көрсетілген үлгі нөмірі тең жинағыштың үлгі нөмірімен сәйкес келмегенше дұрыс жұмыс істемейді.



E52456 —UN—10JUN08

A—САНАУЫШ пернесі **B—ОРАМ САНЫ пернесі**

Үлгі бағдарламасын ауыстыру үшін:

1. Трактор кілтін ҚОСУЛЫ күйіне бұраңыз. Тракторды іске қоспаңыз.
2. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне бұрағанда САНАУЫШ пернесін (A) және ОРАМ САНЫ пернесін (B) екеуін де басып, ұстап тұрыңыз. **CH201** жазуы көрсетілуі керек.
3. Екі пернені де босатыңыз. Тең жинағыш үлгісі көрсетіледі.
4. Қалаған үлгіге өзгерту үшін ПЛЮС немесе МИНУС пернесін басыңыз.
5. Параметрді жадқа енгізу үшін монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ.
6. Тең жинағыш үлгісінің нөмірін тексеру үшін монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатыңыз. Тең жинағыш үлгісі шамамен 2 секунд көрсетіледі. Көрсетілген тең жинағыштың үлгі нөмірі дұрыс болмаса, 1—6 қадамдарды қайталаңыз.
7. Трактор кілтін ӨШІРУ күйіне бұрап, кілтті шығарыңыз.

PP98408,0001045 -KK-11FEB13-1/1

Жіп мүмкіндігі (202 - арна) (қосу және өшіру)

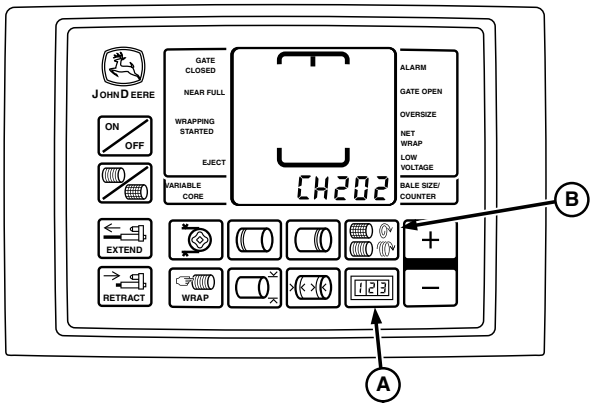
Арқан мүмкіндігін 202 - арнаға қол жеткізу арқылы ӨШІРУГЕ немесе ҚОСУҒА болады.

ЕСКЕРТУ: Арқан, торлап орағыш, сырғу муфтасының дабылы және айнымалы негізгі мүмкіндіктері монитор контроллеріндегі көрсетілген үлгі нөмірі тең жинағыштың үлгі нөмірімен сәйкес келмегенше дұрыс жұмыс істемейді.

ЕСКЕРТУ: Егер арқан және торлап орау мүмкіндіктерінің екеуі де ӨШІРУЛІ болса, монитор арқан мүмкіндігін ҚОСУЛЫ деп санайды.

Мүмкіндікті қосу және өшіру:

1. Трактор кілтін ҚОСУЛЫ күйіне бұраңыз. Тракторды іске қоспаңыз.
2. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне бұрағанда САНАУЫШ пернесін (А) және ОРАМ САНЫ пернесін (В) екеуін де басып, ұстап тұрыңыз. **CH201** жазуы көрсетілуі керек.
3. Екі пернені де босатыңыз. Тең жинағыш үлгісі көрсетіледі.
4. САНАУЫШ пернесін (А) басып, ұстап тұрып, ПЛЮС пернесін **CH202** жазуы пайда болғанша басыңыз.
5. САНАУЫШ (А) пернесін босатыңыз.
6. Көрсетілген мәнді **0** (арқан **ӨШІРУЛІ**) немесе **1** (арқан **ҚОСУЛЫ**) күйіне өзгерту үшін ПЛЮС немесе МИНУС пернелерін басыңыз.



E57095 —UN—08MAY09

А—САНАУЫШ пернесі **В—ОРАМ САНЫ пернесі**

7. Параметрді жадқа енгізу үшін монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ.
8. Тең жинағыш үлгісінің нөмірін тексеру үшін монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатыңыз. Үлгі нөмірі шамамен 2 секунд көрсетіледі. Көрсетілген тең жинағыштың үлгі нөмірі дұрыс болмаса, осы бөлімдегі "ТЕҢ ЖИНАҒЫШ ҮЛГІСІНІҢ БАҒДАРЛАМАСЫ (201 - АРНА)" мақаласын қараңыз.
9. Трактор кілтін ӨШІРУ күйіне бұрап, кілтті шығарыңыз.

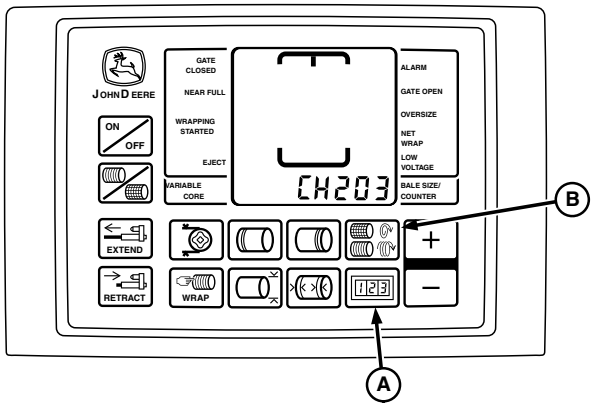
PP98408,0001046 -KK-11FEB13-1/1

Тор орағыш және B-Wrap мүмкіндігі (203 арна)
(Қосу және өшіру)

Тор орағыш мүмкіндігін 203-арнаға қол жеткізу арқылы ӨШІРУГЕ, ҚОСУҒА немесе B-Wrap режиміне ауыстыруға болады.

ЕСКЕРТУ: Тор орағыш, арқан, сырғу муфтасының дабылы және айнымалы қосымша негізгі мүмкіндіктері монитор контроллеріндегі көрсетілген үлгі нөмірі тең жинағыштың үлгі нөмірімен сәйкес келмегенше дұрыс жұмыс істемейді.

ЕСКЕРТУ: Егер тор орағыш және арқан мүмкіндіктерінің екеуі де ӨШІРУЛІ болса, монитор арқан мүмкіндігін ҚОСУЛЫ деп санайды.



E57096 —UN—08MAY09

A—САНАУЫШ пернесі **B—ОРАҒЫШТАР САНЫ пернесі**

Мүмкіндікті қосу және өшіру:

1. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Тракторды іске қоспаңыз.
2. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне бұрағанда САНАУЫШ пернесін (A) және ОРАМ САНЫ пернесін (B) екеуін де басып, ұстап тұрыңыз. **CH201** жазуы көрсетілуі керек.
3. Екі пернені де босатыңыз. Тең жинағыш үлгісі көрсетіледі.
4. САНАУЫШ пернесін (A) басып, ұстап тұрып, ПЛЮС пернесін дисплейде **CH203** жазуы пайда болғанша басыңыз.
5. САНАУЫШ пернесін (A) босатыңыз.
6. Көрсетілген мәнді **0** (тор **ӨШІРУЛІ**) немесе **1** (тор **ҚОСУЛЫ**) немесе **b1** (B-Wrap **ҚОСУЛЫ**) күйіне өзгерту үшін ПЛЮС немесе МИНУС пернелерін басыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Тең диаметрін 66 дюймге орнатып, B-Wrap басқару үшін итергішті өшіріңіз.

7. Параметрді жадқа енгізу үшін монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ.
8. Тең жинағыш үлгісінің нөмірін тексеру үшін монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатыңыз. Үлгі нөмірі шамамен 2 секунд көрсетіледі. Көрсетілген тең жинағыштың үлгі нөмірі дұрыс болмаса, осы бөлімдегі "ТЕҢ ЖИНАҒЫШ ҮЛГІСІНІҢ БАҒДАРЛАМАСЫ (201 - АРНА)" мақаласын қараңыз.
9. Трактор кілтін ӨШІРУ күйіне орнатып, кілтті шығарыңыз.

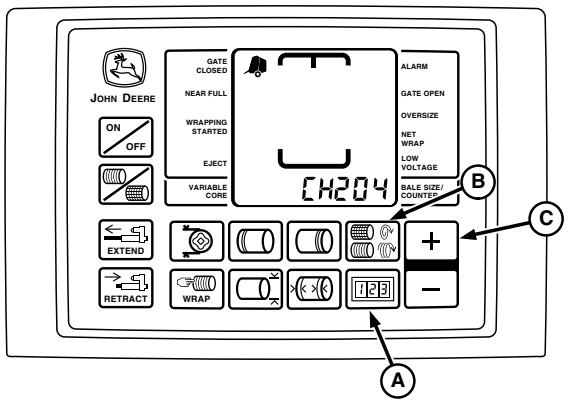
OUO6064,00015E2 -KK-25SEP15-1/1

Сырғу муфтасының дабылы ҚБЖ жылдамдығының датчигі (204 - арна) (қосу және өшіру)

ҚБЖ жылдамдығын 204 - арнаға қол жеткізу арқылы ӨШІРУГЕ немесе ҚОСУҒА болады.

Сырғу муфтасының дабыл мүмкіндігін мәнді **0** күйіне өзгерту арқылы толығымен өшіру күйіне орнатуға болады.

ЕСКЕРТУ: Сырғу муфтасының дабыл мүмкіндіктерін пайдалану үшін 204 және 205 арналарының екеуін де қосу керек. Жылдамдық компенсациясы үшін тек 204 арнасын қосу керек.



E55069 —UN—25APR07

A—САНАУЫШ пернесі
B—ОРАМ САНЫ пернесі
C—ПЛЮС пернесі

Мүмкіндікті қосу және өшіру:

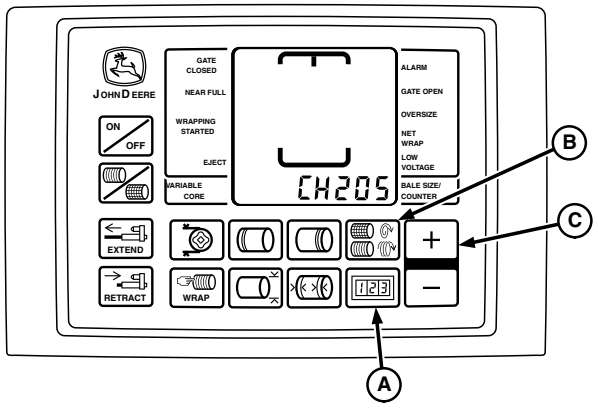
1. Трактор кілтін ҚОСУЛЫ күйіне бұраңыз. Тракторды іске қоспаңыз.
2. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне бұрағанда САНАУЫШ пернесін (A) және ОРАМ САНЫ пернесін (B) екеуін де басып, ұстап тұрыңыз. **CH201** жазуы көрсетілуі керек.
3. Екі пернені де босатыңыз. Тең жинағыш үлгісі көрсетіледі.
4. САНАУЫШ пернесін (A) басып, ұстап тұрып, ПЛЮС пернесін (C) дисплейде **CH204** жазуы пайда болғанша басыңыз.
5. САНАУЫШ (A) пернесін босатыңыз.
6. ҚБЖ жылдамдығының датчигін ҚОСУ үшін дисплейде тең жинағыштың ҚБЖ жылдамдығы **540** немесе **1000** мәнін көрсетпегенше ПЛЮС пернесін (C) басыңыз. ҚБЖ датчигін ӨШІРУ үшін дисплейде **0** мәні көрсетілмегенше ПЛЮС пернесін (C) басыңыз.
7. ПЛЮС пернесін (C) босатыңыз.
8. Параметрді жадқа енгізу үшін монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ.
9. Тең жинағыш үлгісінің нөмірін тексеру үшін монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатыңыз. Үлгі нөмірі шамамен 2 секунд көрсетіледі. Көрсетілген тең жинағыштың үлгісі дұрыс болмаса, осы бөлімдегі "ТЕҢ ЖИНАҒЫШ ҮЛГІСІНІҢ БАҒДАРЛАМАСЫ (201 - АРНА)" мақаласын қараңыз.
10. Трактор кілтін ӨШІРУ күйіне орнатып, кілтті шығарыңыз.

PP98408,0001048 -KK-11FEB13-1/1

Сырғу муфтасының дабылы жетек ролигінің АЙН/МИН датчигі (205 арнасы) (қосу және өшіру)

Көтергіштің айн/мин датчигін 205 арнасына қол жеткізу арқылы ӨШІРУГЕ және ҚОСУҒА болады. Сырғу муфтасының дабылы жұмыс істеу үшін ҚБЖ айн/мин датчигі қосылып тұру керек.

ЕСКЕРТУ: 205 арнасындағы жетек ролигінің датчигін ӨШІРУ және 204 арнасындағы ҚБЖ датчигін ҚОСУ арқылы орау барысында жылдамдықтың автоматты компенсациясына мүмкіндік береді. Ақаулық бар болса, көтеру құралының айн/мин датчигін 205 арнадағы мәнді **0** *күйіне ауыстыру арқылы ӨШІРУГЕ болады.*



E57097 —UN—13MAY09

A—САНАУЫШ пернесі
B—ОРАМ САНЫ пернесі
C—ПЛЮС пернесі

Сырғу муфтасының дабыл мүмкіндіктерін пайдалану үшін 204 және 205 арналарының екеуін де қосу керек.

Мүмкіндікті қосу және өшіру:

1. Трактор кілтін ҚОСУЛЫ күйіне бұраңыз. Тракторды іске қоспаңыз.
2. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне бұрағанда САНАУЫШ пернесін (A) және ОРАМ САНЫ пернесін (B) екеуін де басып, ұстап тұрыңыз. **CH201** жазуы көрсетілуі керек.
3. Екі пернені де босатыңыз. Тең жинағыш үлгісі көрсетіледі.
4. САНАУЫШ пернесін (A) басып, ұстап тұрып, ПЛЮС пернесін (C) дисплейде **CH205** жазуы пайда болғанша басыңыз.
5. САНАУЫШ (A) пернесін босатыңыз.
6. Айн/мин датчигін ҚОСУ үшін **310** мәні көрсетілмегенше ПЛЮС пернесін (C) басып тұрыңыз. Айн/мин датчигін ӨШІРУ үшін **0** мәні көрсетілмегенше ПЛЮС пернесін (C) басып тұрыңыз.
7. ПЛЮС пернесін (C) босатыңыз.
8. Параметрді жадқа енгізу үшін монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ.
9. Тең жинағыш үлгісінің нөмірін тексеру үшін монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатыңыз. Үлгі нөмірі шамамен 2 секунд көрсетіледі. Көрсетілген тең жинағыштың үлгі нөмірі дұрыс болмаса, осы бөлімдегі "ТЕҢ ЖИНАҒЫШ ҮЛГІСІНІҢ БАҒДАРЛАМАСЫ (201 - АРНА)" мақаласын қараңыз.
10. Трактор кілтін ӨШІРУ күйіне орнатып, кілтті шығарыңыз.

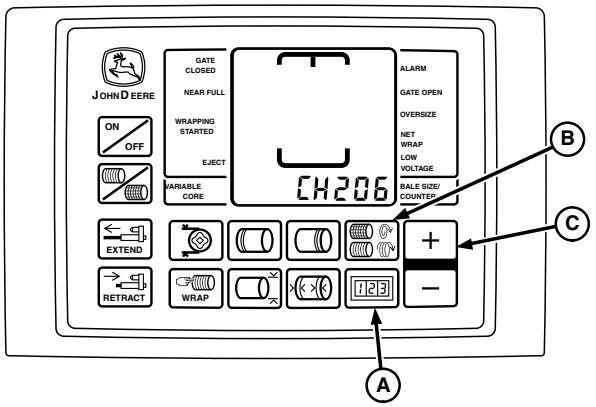
PP98408,0001049 -KK-11FEB13-1/1

Сырғу муфтасының дабылы ҚБЖ және жетек ролигінің АЙН/МИН датчиктерін калибрлеу (206 және 207 арналары)

Сырғу муфтасы дабылының мүмкіндігін қосу үшін тең жинағыш мониторының контроллеріндегі ҚБЖ және көтеру құралының айн/мин датчиктерінің екеуі де қосылып тұруы керек.

ҚБЖ АЙН/МИН датчигін калибрлеу үшін:

1. Трактор кілтін ҚОСУЛЫ күйіне бұраңыз. Тракторды іске қоспаңыз.
2. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне бұрағанда САНАУЫШ пернесін (A) және ОРАМ САНЫ пернесін (B) екеуін де басып, ұстап тұрыңыз. **CH201** жазуы көрсетілуі керек.
3. Екі пернені де босатыңыз. Тең жинағыш үлгісі көрсетіледі.
4. САНАУЫШ пернесін (A) басып, ұстап тұрып, ПЛЮС пернесін (C) **CH206** жазуы пайда болғанша басыңыз.
5. САНАУЫШ (A) пернесін босатыңыз.
6. ПЛЮС пернесін (C) дисплейде қалаған **24** мәні пайда болғанша басыңыз.
7. ПЛЮС пернесін (C) босатыңыз.
8. Параметрді жадқа енгізу үшін монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ.



E57098 —UN—13MAY09

A—САНАУЫШ пернесі
B—ОРАМ САНЫ пернесі
C—ПЛЮС пернесі

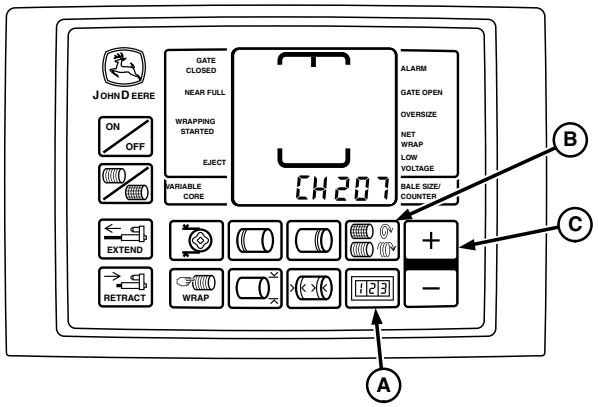
9. Тең жинағыш үлгісінің нөмірін тексеру үшін монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатыңыз. Үлгі нөмірі шамамен 2 секунд көрсетіледі. Көрсетілген тең жинағыштың үлгі нөмірі дұрыс болмаса, осы бөлімдегі "ТЕҢ ЖИНАҒЫШ ҮЛГІСІНІҢ БАҒДАРЛАМАСЫ (201 - АРНА)" мақаласын қараңыз.
10. Трактор кілтін ӨШІРУ күйіне орнатып, кілтті шығарыңыз.

Келесі бетте жалғасады

Жетек ролигінің (көтергіш) АЙН/МИН датчигін калибрлеу үшін:

1. Трактор кілтін ҚОСУЛЫ күйіне бұраңыз. Трактордыіске қоспаңыз.
2. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне бұрағанда САНАУЫШ пернесін (A) және ОРАМ САНЫ пернесін (B) екеуін де басып, ұстап тұрыңыз. **CH201** жазуы көрсетілуі керек.
3. Екі пернені де босатыңыз. Тең жинағыш үлгісі көрсетіледі.
4. САНАУЫШ пернесін (A) басып, ұстап тұрып, ПЛЮС пернесін (C) **CH207** жазуы пайда болғанша басыңыз.
5. САНАУЫШ (A) пернесін босатыңыз.
6. ПЛЮС пернесін (C) дисплейде қалаған **10** мәні пайда болғанша басыңыз.
7. ПЛЮС пернесін (C) босатыңыз.
8. Параметрді жадқа енгізу үшін монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ.
9. Тең жинағыш үлгісінің нөмірін тексеру үшін монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатыңыз. Үлгі нөмірі шамамен 2 секунд көрсетіледі. Көрсетілген тең жинағыштың үлгі нөмірі дұрыс болмаса, осы бөлімдегі "ТЕҢ ЖИНАҒЫШ ҮЛГІСІНІҢ БАҒДАРЛАМАСЫ (201 - АРНА)" мақаласын қараңыз.

   Келесі үрдісті пайдаланып датчик шығысын және тиісті жұмыс орындалып жатқанын тексеріңіз.
10. Трактор кілтін ӨШІРУ күйіне бұрап, кілтті шығарыңыз.



E57099 —UN—13MAY09

A—САНАУЫШ пернесі
B—ОРАМ САНЫ пернесі
C—ПЛЮС пернесі

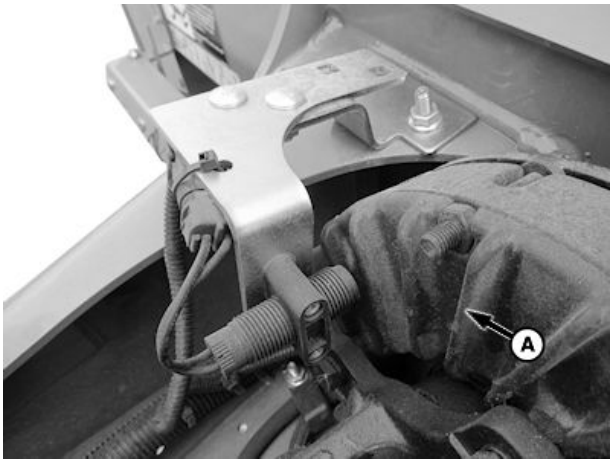
Келесі бетте жалғасады

Жұмысты тексеру және датчиктерді баптау:

1. Трактор ды іске қосыңыз. Трактор моторын баяу бос жүріспен басқарыңыз және ҚБЖ қосыңыз.
2. Монитор контроллерін ҚОСУ барысында САНАУЫШ пернесін басып, ұстап тұрыңыз.
3. САНАУЫШ пернесін басуды үзбей, сандық дисплейде **CH016** жазуы пайда болғанша ПЛЮС пернесін басыңыз.
4. САНАУЫШ пернесін босатқанда ҚБЖ жылдамдығы көрсетіледі. Жылдамдық оқылымы тұрақты болуы керек және ±5 айн/мин шамасынан көп қосылмауы керек.
5. САНАУЫШ пернесін басып, ұстап тұрып, сандық дисплейде **CH017** жазуы пайда болғанша ПЛЮС пернесін басыңыз.
6. САНАУЫШ пернесін босатқанда жетек ролигінің жылдамдығы көрсетіледі. Жылдамдық көрсеткіші тұрақты болуы керек және ±5 айн/мин шамасынан өзгермеуі керек.
7. Егер жылдамдық көрсетілген шамасына ± 5 айн/мин көп шама қосылып отырса, трактор моторын өшіріп, кілтті шығарыңыз.

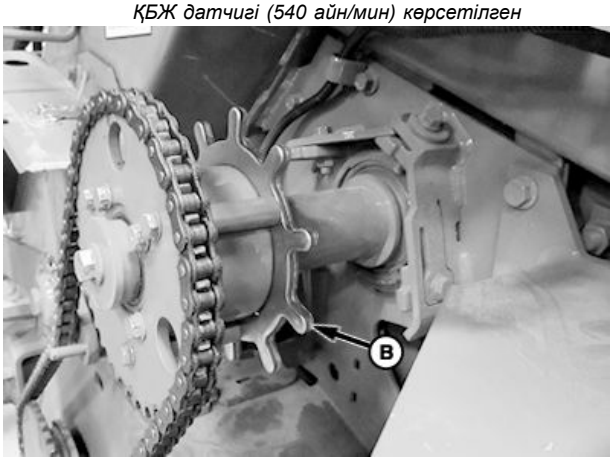
   ҚБЖ датчигін муфта қырларына (A) жақын етіп баптаңыз, бірақ 1 мм (0,04 дюйм) шамасынан жақын болмасын. ҚБЖ датчигін тісті доңғалаққа (B) жақын етіп, бірақ 3 мм (0,12 дюйм) шамасынан жақын болмайтындай баптаңыз.

A—Муфта қырлары **B—Тісті доңғалақ**



E69394 —UN—11FEB13

ҚБЖ датчигі (540 айн/мин) көрсетілген



E69395 —UN—08FEB13

Төменгі жетек ролигінің (көтеру құралы) датчигі

PP98408,000104A -KK-12FEB13-3/3

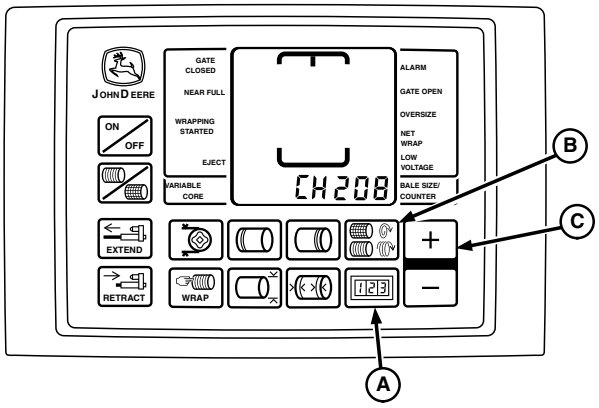
Қосымша айнымалы өзек жұмысын іске қосу (208 арнасы)

Қосымша айнымалы негізгі операциясына 208 - арнаға қол жеткізу арқылы ӨШІРУГЕ және ҚОСУҒА болады.

ЕСКЕРТУ: Арқан, торлап орағыш, сырғу муфтасының дабылы және айнымалы негізгі мүмкіндіктері монитор контроллеріндегі көрсетілген үлгі нөмірі тең жинағыштың үлгі нөмірімен сәйкес келмегенше дұрыс жұмыс істемейді.

Мүмкіндікті қосу және өшіру:

1. Трактор кілтін ҚОСУЛЫ күйіне бұраңыз. Тракторды іске қоспаңыз.
2. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне бұрағанда САНАУЫШ пернесін (A) және ОРАМ САНЫ пернесін (B) екеуін де басып, ұстап тұрыңыз. **CH201** жазуы көрсетілуі керек.
3. Екі пернені де босатыңыз. Тең жинағыш үлгісі көрсетіледі.
4. САНАУЫШ пернесін (A) басып, ұстап тұрып, ПЛЮС пернесін (C) **CH208** жазуы пайда болғанша басыңыз.
5. САНАУЫШ (A) пернесін босатыңыз.
6. Көрсетілген мәнді **0** (айнымалы негізгі операциялар **ӨШІРУЛІ**) немесе **1** (айнымалы негізгі операция **ҚОСУЛЫ**) күйіне өзгерту үшін ПЛЮС немесе МИНУС пернелерін басыңыз.



E57156 —UN—14MAY09

A—САНАУЫШ пернесі
B—ОРАМ САНЫ пернесі
C—ПЛЮС пернесі

7. Параметрді жадқа енгізу үшін монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ.
8. Тең жинағыш үлгісінің нөмірін тексеру үшін монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатыңыз. Үлгі нөмірі шамамен 2 секунд көрсетіледі. Көрсетілген үлгі нөмірі дұрыс болмаса, осы бөлімдегі "ТЕҢ ЖИНАҒЫШ ҮЛГІСІНІҢ БАҒДАРЛАМАСЫ (201 - АРНА)" мақаласын қараңыз.
9. Трактор кілтін ӨШІРУ күйіне орнатып, кілтті шығарыңыз.

PP98408,000104B -KK-11FEB13-1/1

Теңнің тығыздық датчигі

Өлшеуіш теңді қалыптастыру кезінде гидравликалық тең керілісі жүйесіндегі салыстырмалы қысымды көрсетеді.

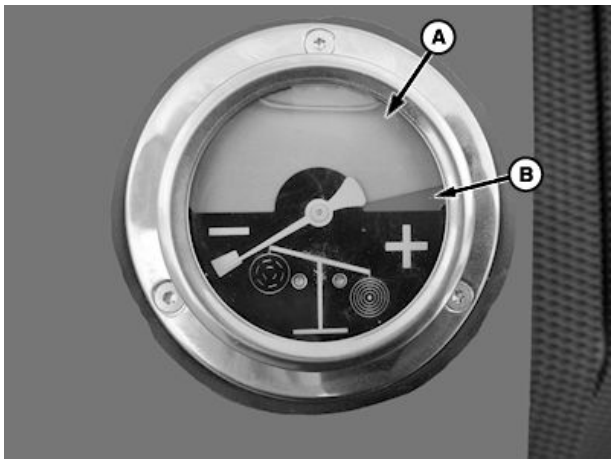
Тең тығыздығы түймешігін сағат тілінің бағытына қарсы бұру арқылы тіл теріс белгіге қарай жылжып, теңдерді жеңілірек етіп жасайды.

ЕСКЕРТУ: Тең жинағыш көбірек пішен қабылдамағанша қысым клапаны үшін жасалған кез келген өзгерісті өлшеуіш тіркемейді.

Жасыл таспа (A) тең жинағыштың қалыпты жұмыс істеу қысымын білдіреді.

Егер тіл қызыл таспаға (B) жетсе:

1. Трактордың селекторлы клапаны теңді жинау кезінде нейтрал күйге оралатынына көз жеткізіңіз.
2. Тең тығыздығын азайтыңыз.
3. Датчиктің бүлінуін немесе босату клапанын тексеріңіз.



E66771 —UN—17JUL12

A—Жасыл таспа
B—Қызыл таспа

PP98408,000104C -KK-11FEB13-1/1

Тең тығыздығын баптау

ЕСКЕРТУ: Тең тығыздығын баптау үшін қақпаны жабыңыз және белдіктің керіліс тұтқасын төмендетіңіз. Бұл тең жинағыш тығыздығы түймешігінің оңай бұрылуына мүмкіндік береді.

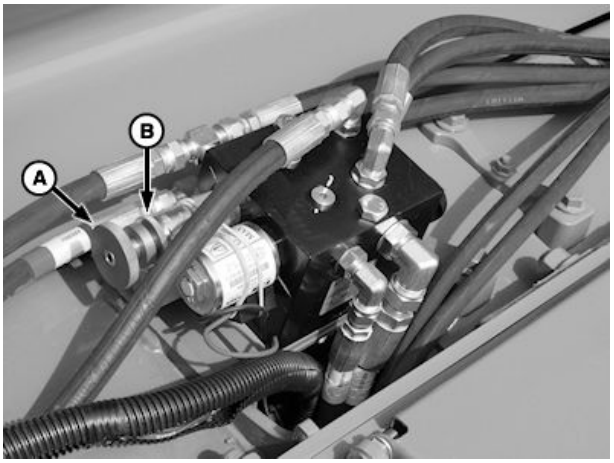
Керіліс клапаны зауытта алдын ала орнатылған. Шамамен 50 теңнің алғашқы іске қосу кезеңінде тең жинағышты осы параметрде басқарыңыз. Бұл техникалық қызмет көрсетуді азайтып, тең жинағыштың қызмет мерзімін арттырады.

Осы алғашқы іске қосу кезеңін дұрыс баптау үшін келесі процедураларды тексеріңіз:

Құлыптау сақинасын (B) босатыңыз және түймешікті (A) сағат тілімен орныққанша айналдырыңыз. Түймешікті (A) сағат тілі бағытына қарсы екі рет бұрыңыз. Құлыптау сақинасын (B) бекемдеңіз.

Алғашқы іске қосудан кейін тең тығыздығын төмендегідей баптаңыз:

1. Құлыптау сақинасын (B) босатыңыз.
2. Түймешікті (A) керекті күйге бұрыңыз:
   - Жеңілірек теңдер үшін сағат тілі бағытына қарсы
   - Ауырырақ теңдер үшін сағат тілі бағытымен
3. Құлыптау сақинасын (B) бекемдеңіз.



E61060 —UN—15MAR12

A—Тұтқа **B—Құлыптайтын сақина**

PP98408,000104D -KK-11FEB13-1/1

Жіп керілісін баптау

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Машинаны итеру арқылы жарақатты және өлімді болдырмау үшін:

ТЕҢ ЖИНАҒЫШ ЖҰМЫС ІСТЕП ТҰРҒАНДА жіпті тең жинағышқа САЛМАҢЫЗ немесе жіп тұтқаларынан жіпті ТАРТПАҢЫЗ. Дөңгелек тең жинағыш сіздің жіберуіңізге қарағанда материалды жылдамырақ жинайды.

ҚБЖ және трактор моторын өшіріңіз.

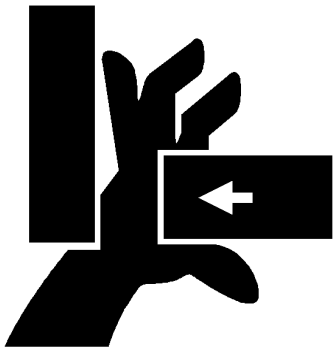
Арқан тұтқалары күтпеген жерде жылжуы мүмкін. Қысып қалуды болдырмау үшін қолдарыңызды жіп тұтқасының жолынан алшақ ұстаңыз. Жіп тұтқаларына немесе жіп кескіш механизміне қызмет көрсетуден не баптаудан БҰРЫН қуатты өшіріңіз.

Жіп тұтқаларының қуаты ҚОСУЛЫ кезде жіп тұтқаларының жолынан әрқашан алшақ тұрыңыз.

ЕСКЕРТУ: Әртүрлі өлшемдегі жіпке өзгерту кезінде немесе сизальдан пластикке өзгерткенде тең керілісін баптау қажет болуы мүмкін.



TS679 —UN—28SEP89



E47598 —UN—07JAN00

Келесі бетте жалғасады

PP98408,000104E -KK-11FEB13-1/3

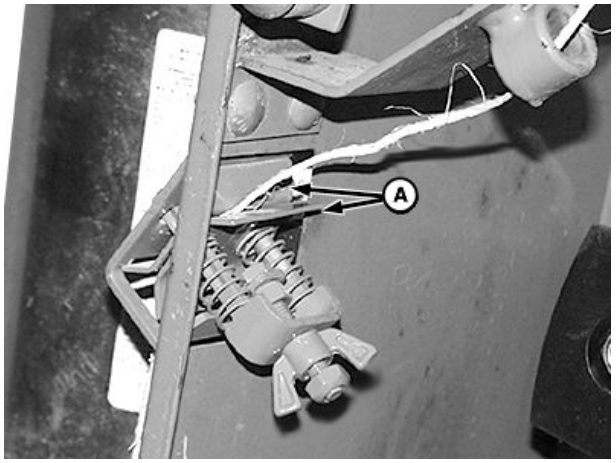
Жіп керілісін серіппелі керіліс тақталары (A) бақылайды.

Жіп түтігінің ұшына жіпті перпендикуляр етіп тартқан кезде жіп керілісін баптаңыз.

- Жіпті тым қатты керсе, жіп тең айналасынан оралмайды немесе үзілуі мүмкін.
- Жіпті тым бос керсе, жіп теңді дұрыс ұстай алмайды.

Жіп керілісін баптау үшін:

1. Көтергіш тісінің иілуінен жіп тұтқасын сақтау үшін көтергішті төмен түсіріңіз.
2. Жіп тұтқасын бастапқы күйге жылжытыңыз. Жіп дұрыс бағытталғанына көз жеткізіңіз. ("Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі ЖІПТІ БАҒЫТТАУ тақырыбын қараңыз.)



E54949 —UN—25JAN07

Сол жақ жіп керілісінің тақтасы көрсетілген

A—Керіліс тақталары (есік таспалары)

Келесі бетте жалғасады

3. Жиналған дәнді есік таспаларында орналасқан керіліс тақталарынан (A) және жіп тұтқаларында (B) орналасқан керіліс тақталарынан алып тастаңыз.
4. Серіппе қысымын артқы жіп тұтқасынан (C) жіпке бекітіңіз. Жіпті жіп тұтқасына перпендикуляр етіп тартыңыз. Жіпті сипаттамаларға сай тарту керек.

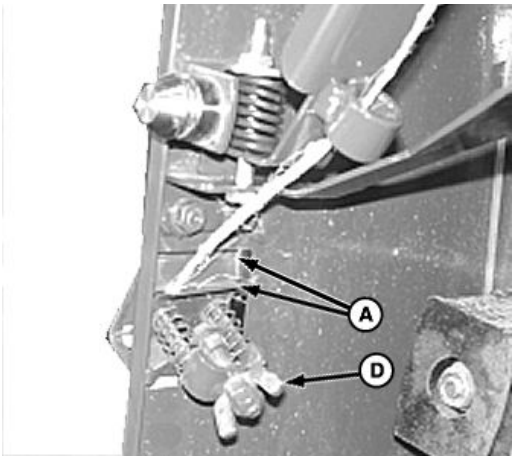
Сипаттама

Жіпті тарту—Керіліс..... 22—45 Н (5—10 фунт-күш)

- Жіптегі керілісті арттыру үшін қанатты гайканы (D) бекемдеңіз.
- Жіптегі керілісті азайту үшін қанатты гайканы (D) босатыңыз.

5. Жіп керілісін алдыңғы жіп тұтқасына (E) баптау үшін 4-қадамды қайталаңыз.
6. Жіпті 305—381 мм (12—15 дюйм) жіп тұтқалары (C және E) ұшынан тыс кесіңіз.

A—Керіліс тақталары (есік таспалары)
B—Керіліс тақталары (жіп тұтқалары)
C—Артқы жіп тұтқасы
D—Қанатты гайка
E—Алдыңғы жіп тұтқасы

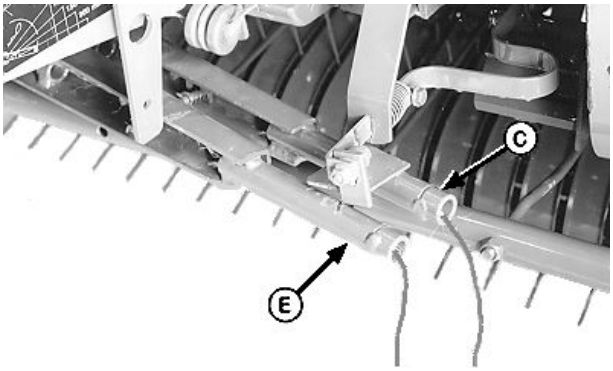


E54764 —UN—10JUL06

Сол жақ жіп керілісінің тақтасы көрсетілген



E39752 —UN—17FEB96



E39751 —UN—19FEB96

PP98408,000104E -KK-11FEB13-3/3

Көтергіштің биіктігін баптау

МАҢЫЗДЫ: Жерге тиіп тұрған көтергіш тісімен жұмыс істеу салдарынан көтергішке зақым келуі мүмкін.

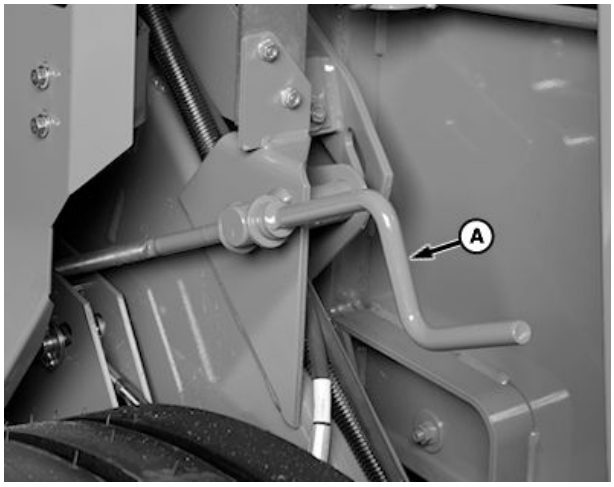
Астық аймағы әлі тиісті түрде көтергіш тісін мүмкіндігінше жоғары басқарыңыз.

25—50 мм (1—2 дюйм) жер аралығын бастапқы пареметрге жеткізу үшін көтергіш тісінің биіктігін баптаңыз. Соңғы баптау өріс жағдайларына қарай анықталады.

Көтергіштің биіктігін баптау үшін:
- Көтергішті көтеру үшін иінді білікті (A) сағат тілі бағытына бұру
- Көтергішті түсіру үшін иінді білікті (A) сағат тілі бағытына қарсы бұру

Тең жинағыш гидравликалық көтергішпен жабдықталған болса, иінді білік көтергіштің басқару биіктігін бақылау арқылы төменгі тежеуіш ретінде әрекет етеді. Бұл мүмкіндік көтергішті гидравликалық көтеру және түсіруден кейін бірдей басқару биіктігіне оралуға көмектеседі.

Шұңқырларды қиып өткен кезде және өрістен өріске жылжығанда әрқашан көтергішті тасымалдау күйіне көтеріңіз.



E69413 —UN—12FEB13

A—Көтергіштің бұру иінді білігі

PP98408,000104F -KK-12FEB13-1/1

Көтергіш датчигінің доңғалақтарын баптау

МАҢЫЗДЫ: Көтеру мүмкіндігінше жоғары болуы үшін қатар доңғалақтарының күйі орнатылуы керек, бірақ көтеру тісіне аймақты тиісті түрде тазалауға да мүмкіндік беріп тұруы керек. Жерге тиіп тұратын көтеру тісімен жұмыс істеу көтеру құралына зақым келтіреді.

Қатар доңғалақтарын баптауын анықтайтын төрт фактор бар:

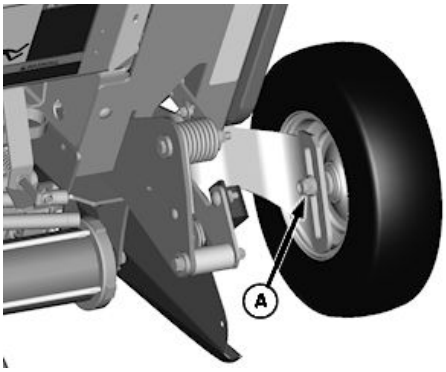
- Трактордың тарту құралының биіктігі
- Доңғалақ шпинделінің күйі
- Тең жинағыштың шина өлшемі
- "Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі ТЕҢ ЖИНАҒЫШ ІЛГЕГІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.

Осы факторлардың бірі өзгерсе, қатар доңғалақтарын баптаңыз.

Көтеру тісімен мүмкіндігінше жоғары жұмыс істету және аймақты тиісті тазалау үшін қатар доңғалақтарының күйін орнатыңыз.

1. Тең жинағышты тегіс бетке тұраққа қойыңыз. Жинағыш ілгегі бумалауға пайдаланылатын трактордың тарту құралының биіктігіне сәйкес келуі керек.
2. Құлыптау гайкасын (A) босатыңыз және доңғалақты науаның төбесіне қарай көтеріңіз. Құлыптау гайкасын бекемдеңіз. Қарама-қарсы жағында қайталаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Қатар доңғалағы мен жердің қашықтығы бірдей болуы керек немесе көтеру тісі мен жердің арасындағы қашықтықтан аз болмауы керек. Олай болмаса, қатар доңғалағы көтеру құралын қорғамайды.



E61044 —UN—13MAR12

A—Құлыптау гайкасы

3. Көтеру құралын оның тісі мен жер аралығы минималды 25 мм (1 дюйм) шамасына жетпегенше баптаңыз.
4. Құлыптау гайкасын (A) босатып доңғалақ жерге түспегенше оны төмендетіңіз. Құлыптау гайкасын (A) бекемдеңіз. Қарама-қарсы жағында қайталаңыз. *(Соңғы баптау өріс жағдайларына қарай анықталады.)*

МАҢЫЗДЫ: Көтергіштің қалқу серіппелері қатар доңғалақтары орнатылғаннан кейін бапталуы тиіс.

5. Қатар доңғалақтарымен орнатылған көтергіштің қалқу серіппесінің бастапқы параметрі үшін "Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі КӨТЕРГІШТІҢ ҚАЛҚУЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз. Көтергіш шамадан тыс секірсе, қалқу серіппесінің күшін қажетінше азайтыңыз.

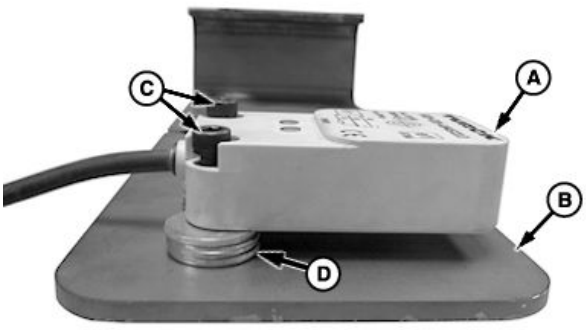
PP98408,0001050 -KK-12FEB13-1/1

B-Wrap датчигін баптау

ЕСКЕРТУ: Бұрандалар бекемделгенде датчик (A) тура кронштейнде орналасқанына көз жеткізіңіз.

1. Датчик (A) кронштейнге (B) бұрандалар мен құлыптау гайкаларын (C) және шайбаларды (D) қолданып бекітілген.

A—Датчик
B—Кронштейн
C—Бұранда мен құлыптау гайкасы M4 x 30 мм (2 пайдаланылады)
D—Шайба, 5,3 x 15 x 1,2 мм (әр бұрандаға 4 пайдаланылады)



E69287 —UN—08JAN13

Келесі бетте жалғасады

PP98408,000002C -KK-04AUG14-1/2

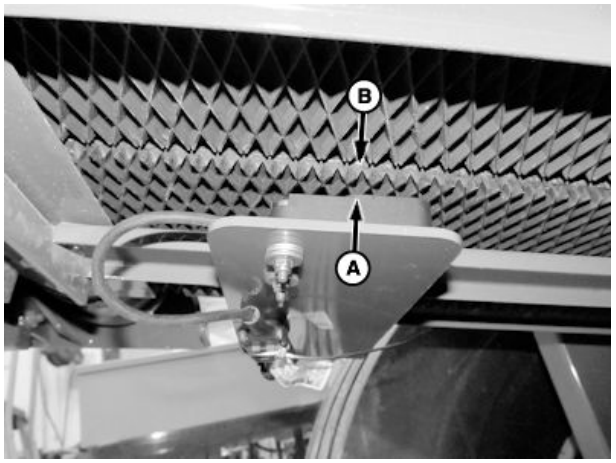
2. Датчиктің жоғарғы жағы (A) мен белдік (B) арасындағы қашықтық сипаттамаға сай **болуы тиіс**.

Сипаттама

Датчиктен белдікке дейінгі аралық—Қашықтық.....4—8 мм (0,16—0,31 дюйм)

Датчиктің астындағы шайбаларды қажеттілікке орай қосыңыз немесе алып тастаңыз. Шайбалар қосуды қажет еткен жағдайда, оларды кронштейннің датчик жағына қосыңыз.

A—Датчик **B—Белдік**



E75422 —UN—23APR14

PP98408,000002C -KK-04AUG14-2/2

Жинаушы доңғалақ биіктігін баптау (жабдықталған жағдайда)

МАҢЫЗДЫ: Жинаушы доңғалақтар жерге қатты тиіп тұрмау керек, әйтпесе зақымдалуы мүмкін.

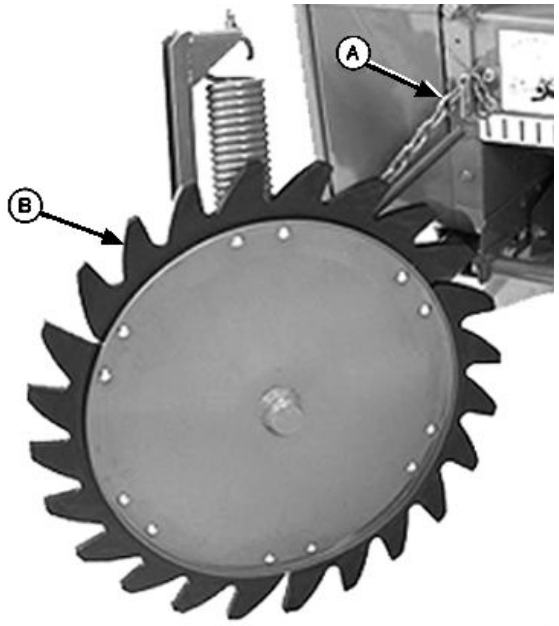
ЕСКЕРТУ: Жинаушы доңғалақтар MegaWide™ Plus көтергішіне қолжетімді емес.

ЕСКЕРТУ: Бұл бастапқы параметр, соңғы баптау өріс жағдайларына қарай анықталады.

1. Шынжыр тізбегі тірегінен шынжырды (A) алып тастаңыз да, доңғалақты (B) жерге түсіріңіз.
2. Шынжырды (A) бір тізбекке көтеріңіз де, шынжыр тізбегі тірегіне қайта орнатыңыз. Доңғалақ жерден шамамен 25 мм (1 дюйм) болу керек.

   Баптау үшін бір шынжыр тізбегінен кіші болса, шынжырды айналдырып, шынжыр тізбегі тірегіне қайта орнатыңыз.

A—Шынжыр **B—Жиналатын доңғалақ**



E40021 —UN—29MAY96

Келесі бетте жалғасады

PP98408,0001051 -KK-11FEB13-1/2

3. Жиналатын доңғалақ тегіс емес жер үстінде қалқуына көмектесу үшін серіппе (A) шынжыр тізбегі тіреғіндегі және шынжырдың төменгі ұшындағы тізбектегі саңылауға ілінген.

A—Серіппе



E67382 —UN—15AUG12

PP98408,0001051 -KK-11FEB13-2/2

Өрістегі тең жинағыш көрінісі

Тең жинағыш алғашқы іске қосылу кезеңінде 50 тең жасаған соң өрістегі тең жинағыш көрінісі тексеруге болады.

1. Трактор шиналарын кем дегенде тең жинағыш көтергішінің енімен бірдей орнатыңыз (шинадан шинаға өлшемі ішінде). ("Тракторды дайындау" бөліміндегі ТРАКТОРДЫҢ ДОҢҒАЛАҚТАРЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
2. Бір толық тең жасау үшін тең жинағыш көтергішінің ұзындығына жеткілікті бірыңғай дестенің толық енін жасаңыз. Десте ені төмендегідей болу керек:
   - 469 және 469S; 1,22 м (4 фут)
   - 569 және 569S; 1,52 м (5 фут)
3. Тең тығыздығының клапанын максималды тығыздыққа баптаңыз (клапан түймешігін сағат тілі бағытымен тоқтағанша бұрыңыз).
4. Тракторды 1800—2000 айн/мин жылдамдығымен жүргізіңіз. Белгілі бір дән жағдайларында жер жылдамдығын арттыру үшін мотор жылдамдығын азайтып, трансмиссияны жоғары беріліске ауыстыру керек болуы мүмкін. Шамамен 6—8 км/сағ (4—5 миль/сағ) болатын берілісті таңдаңыз.
5. Дестені жинаңыз. Тең жинағыштағы тең тығыздығының өлшеуішін және монитор дисплейіндегі тең пішінінің бөлшегін бақылаңыз.
   - Тең пішіні 0,91 м (3 фут) немесе одан да үлкен болғанда тең тығыздығының тілі қызыл аймаққа жету керек.
   - Теңді жасап болған соң камераның сәйкес бөлігі толған кезде тең пішінінің бөлшектері 24 бөлшекке жететіндей болуы керек.
6. Тең бірыңғай тығыздықпен екі бұрыштан да бекітілуі тиіс. Бұлай болмаған жағдайда, "Ақаулықтарды жою" бөлімін қараңыз.

PP98408,0001052 -KK-11FEB13-1/1

Қақпаны құлыптау

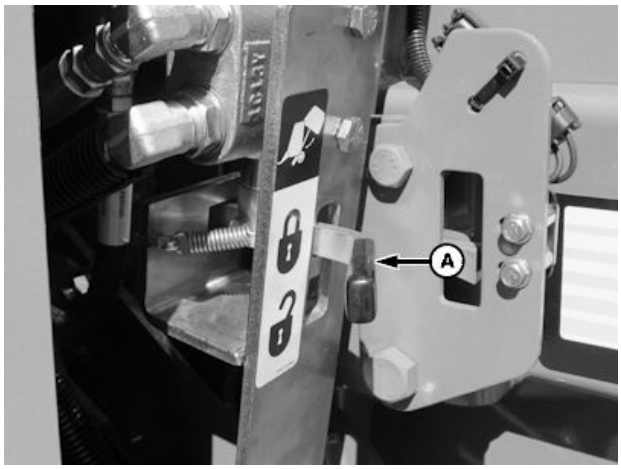
САҚ БОЛЫҢЫЗ: Тең жинағыштың ішінде немесе айналасында қақпа ашық күйде жұмыс істеген кезде қақпаны құлыптау иінтірегі құлыптау күйіне орнатылуы тиіс. Бұл қауіпсіздік ережесін қақпа әр ашылған сайын қолданыңыз. Тең жинағышты қараусыз қалдырғанда қақпаны жабыңыз.

Қақпаны құлыптау клапаны әр қақпаны көтеру цилиндрін қақпадан тәуелсіз кез келген күйде құлыптайды. Машинаның бір жағында гидравликалық көтеру жүйесі жұмыс істемей қалса, қақпа басқа жағы арқылы ашық болып тұра береді.

A—Қақпаны құлыптау иінтірегі



TS698 —UN—21SEP89



E69961 —UN—17MAY13

PP98408,00009D4 -KK-01JUL14-1/1

Көтергішті өшіру

1. Десте аралығына оралыңыз.

ЕСКЕРТУ: Көтергіштің сырғу муфтасын қайта орнату үшін MegaTooth™ және MegaWide™ Plus көтергіштеріне төмен мотор айн/мин қажет. Сонымен бірге, тығын арқылы жұмыс істеу үшін ҚБЖ қосыңыз және өшіріңіз.

2. Тек әдепкі көтергіш: Трактордың жүргізуші 1500—2100 айн/мин жылдамдықта және ҚБЖ қосыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Тең жинағышты тазалау үшін көтергіш көтеріп тұрған күйде жұмысты созбаңыз, әйтпесе көтергіш жетегіне зақым келуі мүмкін.

3. Трактордың селекторлы клапанын жылжыту арқылы көтергішті бірнеше рет көтеріп, түсіріңіз.
4. Тең жинағыш тазармаса, ҚБЖ және трактордың өшіріңіз. (Осы бөлімде ҚОСУЛЫ ТЕҢ ЖИНАҒЫШТЫ АЖЫРАТУ тақырыбын қараңыз.)
5. Тең тазаласа, көтергішті басқару биіктігіне орнатып, тең жинауды жалғастырыңыз.

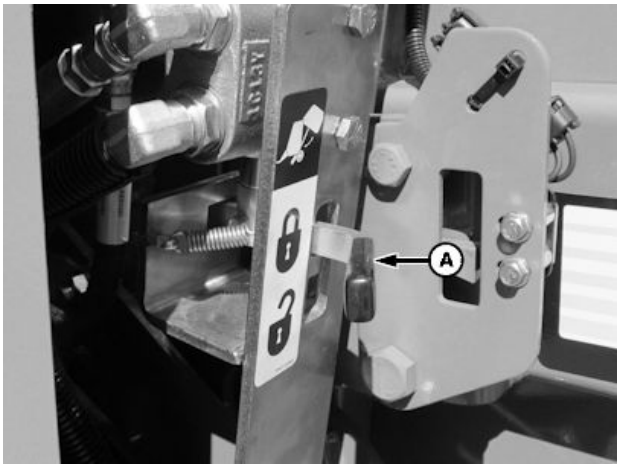
PP98408,0001054 -KK-11FEB13-1/1

Қосулы тең жинағышты ажырату

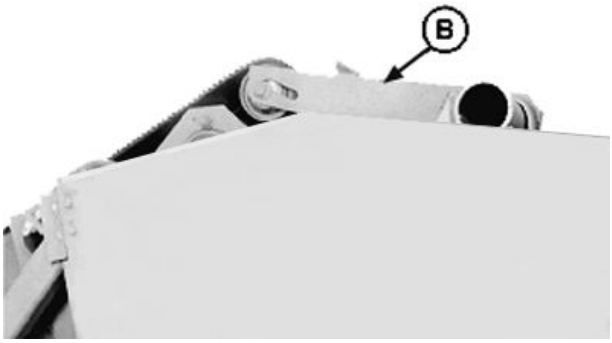
1. Тракторды өшіріңіз.
2. Қақпаны құлыптау клапанын құлыпталған күйге (A) орнатыңыз.
3. Белдік керілісінің тұтқасын трактордың селекторлы клапанымен бірге жоғарғы тұтқа (B) қозғалып бастағанша көтеріңіз.
4. ҚБЖ қосыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Егер белдіктер жылжып кетсе, белдік керілісінің тұтқасын төмендетіңіз. Белдік сырғуын созбаңыз, әйтпесе тең жинағышқа зақым келуі мүмкін.

5. Егер белдіктер жылжып кетсе, белдік керілісінің тұтқасын төмендетіңіз.
6. Тең жинағыш тазаласа, қақпаның құлыптау клапанын ажыратып, тең жинауды жалғастырыңыз.
7. Тең жинағыш тазаламаса, көтергішті құлыптаңыз, теңді түсіріңіз және тракторды өшіріңіз.
8. Қақпаны ашып, қақпаны құлыптау клапанын құлыпталған күйге (A) орнатыңыз.
9. Көтергішті төмен түсіріп, қолмен ажыратыңыз.
10. Көтергішті басқару биіктігіне дейін көтеріңіз.
11. Қақпаны құлыптау клапанын ажыратып, қақпаны төмен түсіріңіз және тең жинауды жалғастырыңыз.



E69961 —UN—17MAY13



E39711 —UN—06FEB96

A—Құлыптанған күй **B—Жоғарғы тұтқа**

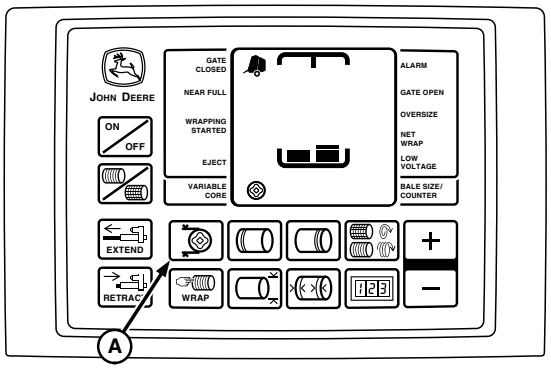
Келесі бетте жалғасады

PP98408,0000026 -KK-22JUL14-1/2

Тең жинағыш айналмалы (жұмсақ) өзек опциясымен (A) жабдықталған болса, төмендегі қадамдар арқылы трактордың жұмыс орнынан ажыратуға болады:

ЕСКЕРТУ: Максималды айнымалы өзек диаметрінің параметрі алдын ала орнатылған тең өлшемінен 4 дюйм төмен. Қажет болса, алдын ала орнатылған тең өлшемін айнымалы өзек диаметрін көрсетілген өлшемнен жоғары орнату үшін арттыруға болады. Көрсетілген өлшем 170 мм (67 дюйм) үлкенірек болса, осы бөлімде ҚОСУЛЫ ТЕҢ ЖИНАҒЫШТЫ АЖЫРАТУ тақырыбын қараңыз.

1. Айнымалы өзек диаметрін көрсетілген тең өлшемінен кем дегенде 8 см (3 дюйм) жоғары орнатыңыз.
2. Айнымалы өзек клапанын (A) қосыңыз.
3. Ажырату үшін ҚБЖ ақырын қосыңыз.
4. Тең жинағыш тазаламаса, теңді түсіріңіз және трактордың өшіріңіз.
5. Қақпаны ашып, қақпаны құлыптау клапанын құлыпталған күйге орнатыңыз.



E52457 —UN—18JUN03

A—Айнымалы өзек опциясы

6. Көтергішті төмен түсіріп, қолмен ажыратыңыз.
7. Көтергішті басқару биіктігіне дейін көтеріңіз.
8. Айнымалы өзек пен тең диаметрін тығындалу алдындағы параметрге қайта орнатыңыз да, тең жинауды жалғастырыңыз.

PP98408,0000026 -KK-22JUL14-2/2

Теңді күрделі шарттарда бастау

1. Осы бөлімде ҚЫСҚА, ҚҰРҒАҚ, СЫРҒАНАҚ ДӘНДЕРДІ ТЕҢГЕ ЖИНАУ; ЖҮГЕРІ САБАҚТАРЫН БУМАЛАУ; ЫЛҒАЛ ПІШЕНДІ ТЕҢГЕ ЖИНАУ және ҰЗЫН, ҚАТТЫ, ҚАМЫС ТҮРІНДЕГІ ДӘНДЕР тақырыптарын қараңыз.
2. Көтергішті реттеңіз; көтергіш белдігінің керілісі мен жағдайын тексеріңіз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі КӨТЕРГІШ БЕЛДІГІНІҢ ШКИВІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)

   MegaTooth™ немесе MegaWide™ Plus көтергіші; көтергіштің сырғу муфтасын тексеріңіз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі КӨТЕРГІШТІҢ СЫРҒУ МУФТАСЫНЫҢ АЙНАЛДЫРУ МОМЕНТІН ТЕКСЕРУ тақырыбын қараңыз.)
3. Көтергіш тістері сынуын немесе жоғалып кетуін тексеріңіз.
4. Тең жинауды бастағанда үздіксіз дән ағынын қамтамасыз ету үшін төмендігіні қадағалаңыз:
   - Есептелген ҚБЖ жылдамдығында алға 6—8 км/сағ (4—5 миль/сағ) жылдамдығымен жүретін берілісті таңдаңыз.
   - Тең жинауды іске қосқанда трактор моторының жылдамдығын бос жүріске (900—1200 айн/мин) азайтыңыз.
   - Айналуды бастау үшін тең жинағышқа жеткілікті дән жинауға алға қарай кемінде 3 м (10 фут) тоқтаусыз жүргізіңіз.
   - Есептелген ҚБЖ жылдамдығын жалғастырыңыз.
5. Дестелер кең және созылмалы болса, келесі қадамдарды орындаңыз:
   a. Көтергішті қаншалықты тиімді болса, соншалықты жоғары басқарыңыз.
   b. Дән шет жақтардан берілетін баяу берілісте бастаңыз.
   c. Дән бөлгіштеріндегі тығындалуды азайту үшін дестені көтергіш ортасына келтірілген дәнге жақындатыңыз. Дестені қиылысынан кеспеңіз.
   d. Материал тегіс берілу үшін қажетінше алға баяу жүріңіз.
6. Жабдықталған жағдайда айнымалы өзек мүмкіндігін ұзын, қатты, қамыс түріндегі дәндер үшін немесе өте қысқа және құрғақ дәндер үшін пайдаланыңыз.
7. Қарақұмық шөбі, жағажайлық Бермуд шөбі, балжүгері, судан шөбі және алетрис сияқты дәндердегі теңді жақсарту үшін дестелерді тең камерасының еніне қарағанда тар етіп жасаңыз және дефлекторлар астына дән кіруін болдырмаңыз.
8. Теңде бастапқы мәселелердің туындауына үлесін қосатын белдік және стартер ролигінің бөлшектерінің тозуын тексеріңіз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі КӨТЕРГІШ ТІСІНІҢ АЙНАЛУЫН ТЕКСЕРУ тақырыбын қараңыз.)

PP98408,0001056 -KK-11FEB13-1/1

Қысқа, құрғақ, сырғанақ дәндерді теңге жинау

САҚ БОЛЫҢЫЗ: ӨЗІҢІЗГЕ ҚАУІП ТУДЫРМАҢЫЗ! Машинаны итеру арқылы жарақатты және өлімді болдырмау үшін:

Тең жинағыш жұмыс істеп тұрғанда жинау мен арқанды тең жинағышқа кіргізуден немесе оны өшіруден бас тартыңыз. Дөңгелек тең жинағыш сіздің жіберуіңізге қарағанда материалды жылдамырақ жинайды.

ҚБЖ және моторды өшіріңіз.



TS679 —UN—28SEP89

Тығындалуды азайту үшін келесі әдістердің бірін немесе одан көбін орындаңыз:

1. Көтергішті реттеңіз; көтергіш белдігінің керілісі мен жағдайын тексеріңіз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі КӨТЕРГІШ БЕЛДІГІНІҢ ШКИВІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)

   MegaTooth™ және MegaWide™ Plus көтергіші; көтергіштің сырғу муфтасын тексеріңіз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі КӨТЕРГІШТІҢ СЫРҒУ МУФТАСЫНЫҢ АЙНАЛДЫРУ МОМЕНТІН ТЕКСЕРУ тақырыбын қараңыз.)

2. Көтергіш тістері жоғалып кетуін немесе сынуын тексеріңіз.
3. Көтергішті қаншалықты тиімді болса, соншалықты жоғары көтеріңіз.
4. Жер жылдамдығын тұрақты етіп ұстау үшін мотор жылдамдығын 1500 айн/мин немесе одан да азайтыңыз (қабаттануды азайтады) және трансмиссияны жоғарғы беріліске ауыстырыңыз.
5. Қажет болса, тең тығыздығын азайтыңыз. (Осы бөлімде ТЕҢ ТЫҒЫЗДЫҒЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз) тең жинауды бастаған кезде тең тығыздығын азайту үшін айнымалы өзек мүмкіндігін пайдаланыңыз.
6. Реттеу және тек MegaTooth™ көтергіші: Бір орта өзек пен қиылысу түтігінің әр ұшында бір өзек қалдыру арқылы жеке компрессор өзектерін алып тастаңыз. Материал әлі де жинаса, компрессор тіреуін алып тастаңыз. **Әрқашан компрессор тіреуін қалыпты жағдайларға ауыстырыңыз**. (Осы бөлімдегі КОМПРЕССОР ТІРЕУІН АЛЫП ТАСТАУ немесе ОРНАТУ тақырыбын қараңыз.
7. Дестелерді үлкейтіңіз (қажет болса, біріктіріңіз), бірақ тең камерасының енінен кішірек етіңіз.
8. Бұрылу немесе өріс шекаралары сияқты дәнді тең жинағышқа салмаған кезде ҚБЖ өшіріңіз.
9. Реттеу және тек MegaTooth™ көтергіші: Қысқа және құрғақ жағдайларда тең жинағышты төмендету керек болуы мүмкін. ("Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі ДОҢҒАЛАҚ ШПИНДЕЛІНІҢ КҮЙЛЕРІ тақырыбын қараңыз.)
10. Көбірек күшпен (қалқу) қамтамасыз ету үшін көтергіштің қалқу серіппелерін баптаңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі КӨТЕРГІШТІҢ ҚАЛҚУ СЕРІППЕЛЕРІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
11. Құрғақ сабанды теңге жинаған кезде байлау барысында қабылдау саңылауынан шықпау үшін жіпті теңнің толық енімен орналастыру немесе торлап орағышты (жабдықталған жағдайда) пайдалану керек болуы мүмкін.

ЕСКЕРТУ: Ұсынылатын орағыштар

Тордың екі орағышынан аз орағышпен сақталған теңдер пайдалану немесе ауа райы жағдайларымен зақымдалуы мүмкін.

Түрлі дәндер тиімді жинау үшін орағыштардың әр түрлі санын қажет етеді.

Ең төменгі ұсыныстар:

- *Пішен үшін 2 орағыш*
- *Сабан, бидай пішені және астық дақылдары үшін 3 орағыш*
- *Дән сабақтары, балжүгері, пішен және майло гүлсабақтары үшін 4 орағыш*

ЕСКЕРТУ: Тең жинағыш сырғу муфтасының дабылымен жабдықталып, қосылған болса, торды және жіпті орау автоматты түрде айн/мин өзгере салысымен баптайды. Осылайша, мониторда ешқандай өзгеріс керек емес.

12. Машинаның айн/мин есептелген ҚБЖ жылдамдығынан аз болса, келесі кестелерді керекті орағыштардың нұсқаулығы ретінде пайдаланыңыз.

Келесі бетте жалғасады

ТОРЛАП ОРАҒЫШ КЕСТЕСІ		
Мотордың айн/мин	Орағыштардың қажетті саны	Болжалды қажетті монитор параметрі
Есептелген ҚБЖ	2	2
	3	3
1800 айн/мин	2	2.4
	3	3.6
1500 айн/мин	2	2.9
	3	4.3
1300 айн/мин	2	3.3
	3	5.0

ЖІП ОРАҒЫШЫНЫҢ КЕСТЕСІ		
Мотордың айн/мин	Механикалық параметр	Монитор-контроллерінің параметрі
Есептелген жылдамдық	10 см (4,0 дюйм)	10 см (4,0 дюйм)
1800 айн/мин	10 см (4,0 дюйм)	9 см (3,5 дюйм)
1500 айн/мин	10 см (4,0 дюйм)	8 см (3,0 дюйм)
1300 айн/мин	10 см (4,0 дюйм)	6 см (2,5 дюйм)

Тең камерасы енінің сыртына ұзару арқылы теңдер дестенің бір немесе екі жағына байланысты айналмаса, төмендегі ұсыныстарды орындап көріңіз:

1. Дестелерді тең камерасы еніне қарағанда кішірек етіп жасаңыз.
2. Дән бөлгіштерінің астына дән кіріп кетпеу үшін іске қосқан кезде тең жинағышты десте бойымен ортаға әкеліңіз.

PP98408,0001057 -KK-21MAR13-2/2

Теңнің жүгері сабақтары

САҚ БОЛЫҢЫЗ: ӨЗІҢІЗГЕ ҚАУІП ТУДЫРМАҢЫЗ! Машинаны итеру арқылы жарақатты және өлімді болдырмау үшін:

Тең жинағыш жұмыс істеп тұрғанда жинау мен арқанды тең жинағышқа кіргізуден немесе оны өшіруден бас тартыңыз. Дөңгелек тең жинағыш сіздің жіберуіңізге қарағанда материалды жылдамырақ жинайды.

ҚБЖ және моторды өшіріңіз.

1. Көтергіш тістерінің жарамдылық мерзімін ұзарту үшін сабақтарды тең жинаудан бұрын кесіңіз немесе орыңыз.
2. Алты жолақтан артық ормаңыз, әйтпесе, көтергіш аймағы бітелуі мүмкін. Жылдам жер жылдамдықтары кезінде кішірек дестелерді теңге жинау арқылы жоғары өнімділікке қол жеткізуге болады. Дән бөлгіштерінде тығындалуды азайту үшін дестe шеттерінің жиналуын және тең жинағыш камерасына қарағанда кең дестелерді болдырмаңыз.
   - Жүгері сабақтары көтергіштің алдыңғы бөлігінде айналып, таралатын болғандықтан, тең камерасының ені 1/2—3/4 құрайтын дестелерді әдетте өру қажет емес және дән бөлгіштерінде тығындалуды азайтады.
   - Тең камерасының ені 1/2 аз дестелер және қалыпты өру көтергіштің бір жағы қоректеніп жатқанда екінші жағын тазалауға мүмкіндік береді.
   - Бөліктерге кесілген жүгері сабағының дестелерін мүмкіндігінше бір түнге қалдырыңыз. Дестелер түні бойы көтергіш құрамдастарында қоректенуді арттырып, тозуды азайтатын ылғал жинайды.
3. Тең камерасына әдеттегі ағынды жеңілдету үшін есептелген ҚБЖ жылдамдығы көптеген жүгері сабағының байлау жағдайлары үшін сақтаңыз.
4. Жабдықталған жағдайда, стартер ролигінің қырғышын алып тастаңыз.
5. Тек MegaWide™ Plus көтергіші: Компрессор тіреуінің көтергішінде дәнді төмен ұстау үшін көтергіш дефлекторының бұрау серіппелерін босатыңыз және әдеттегі дән ағынын жеңілдетіңіз.
6. Тістердің жоғалып кетуін немесе сынуын тексеріңіз. Қажет болса, ауыстырыңыз.
7. Көтергішті реттеңіз; көтергіш белдігінің керілісі мен жағдайын тексеріңіз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі КӨТЕРГІШ БЕЛДІГІНІҢ КЕРІЛІСІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)

   MegaTooth™ және MegaWide™ Plus көтергіші; көтергіштің сырғу муфтасын тексеріңіз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі КӨТЕРГІШТІҢ СЫРҒУ МУФТАСЫНЫҢ АЙНАЛДЫРУ МОМЕНТІН ТЕКСЕРУ тақырыбын қараңыз.)



TS679 —UN—28SEP89

8. Жүгері сабақтары өзектер арасында ұлғайып, тығындалуға себеп болса, қосымша компрессор өзектерін қосыңыз.
9. Өнімділікті бұдан да арттыру үшін келесі жинақтарды орнатыңыз:
   - Жүгері сабағының беруін жақсарту жинағы.
   - Жүгері сабақтарына арналған көтергіштің толтыру тақталары.
   - Гидравликалық көтергіш жинағы ("Аспалы құралдар" бөлімін қараңыз).

ЕСКЕРТУ: Ұсынылатын орағыштар

Тордың екі орағышынан аз орағышпен сақталған теңдер пайдалану немесе ауа райы жағдайларымен зақымдалуы мүмкін.

Түрлі дәндер тиімді жинау үшін орағыштардың әр түрлі санын қажет етеді.

Ең төменгі ұсыныстар:

- *Пішен үшін 2 орағыш*
- *Сабан, бидай пішені және астық дақылдары үшін 3 орағыш*
- *Дән сабақтары, балжүгері, пішен және майло гүлсабақтары үшін 4 орағыш*

ЕСКЕРТУ: Тең жинағыш сырғу муфтасының дабылымен жабдықталып, қосылғаннан бері торды және жіпті орау автоматты түрде айн/мин өзгере салысымен баптaлады. Осылайша, мониторда ешқандай өзгеріс керек емес.

10. Машинаның айн/мин есептелген ҚБЖ жылдамдығынан аз болса, келесі кестелерді керекті орағыштардың нұсқаулығы ретінде пайдаланыңыз.

Келесі бетте жалғасады

ТОРЛАП ОРАҒЫШ КЕСТЕСІ		
Мотордың айн/мин	Орағыштардың қажетті саны	Болжалды қажетті монитор параметрі
Есептелген ҚБЖ	2	2
	3	3
1800 айн/мин	2	2.4
	3	3.6
1500 айн/мин	2	2.9
	3	4.3
1300 айн/мин	2	3.3
	3	5.0

ЖІП ОРАҒЫШЫНЫҢ КЕСТЕСІ		
Мотордың айн/мин	Механикалық параметр	Монитор-контроллерінің параметрі
Есептелген жылдамдық	10 см (4,0 дюйм)	10 см (4,0 дюйм)
1800 айн/мин	10 см (4,0 дюйм)	9 см (3,5 дюйм)
1500 айн/мин	10 см (4,0 дюйм)	8 см (3,0 дюйм)
1300 айн/мин	10 см (4,0 дюйм)	6 см (2,5 дюйм)

PP98408,0001058 -KK-21MAR13-2/2

Ұзын, қатты, қамыс түріндегі дәндерді теңге жинау

САҚ БОЛЫҢЫЗ: ӨЗІҢІЗГЕ ҚАУІП ТУДЫРМАҢЫЗ! Машинаны итеру арқылы жарақатты және өлімді болдырмау үшін:

Тең жинағыш жұмыс істеп тұрғанда жинау мен арқанды тең жинағышқа кіргізуден немесе оны өшіруден бас тартыңыз. Дөңгелек тең жинағыш сіздің жіберуіңізге қарағанда материалды жылдамырақ жинайды.

ҚБЖ және моторды өшіріңіз.



TS679 —UN—28SEP89

Іске қосулы камераның жоғарғы бөлігінде дән сыналануына байланысты теңдер айналмаса, келесі ұсыныстарды орындап көріңіз:

1. Көтергішті реттеңіз; көтергіш белдігінің керілісі мен жағдайын тексеріңіз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі КӨТЕРГІШ БЕЛДІГІНІҢ ШКИВІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)

   MegaTooth™ және MegaWide™ Plus көтергіші; көтергіштің сырғу муфтасын тексеріңіз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі КӨТЕРГІШТІҢ СЫРҒУ МУФТАСЫНЫҢ АЙНАЛДЫРУ МОМЕНТІН ТЕКСЕРУ тақырыбын қараңыз.)

2. Біліктер иіліп, сыналанбай-ақ тең өзегін жасайтындай етіп дәнді мүмкіндігінше көп қамтамасыз етіңіз.
3. Дестелерді тең камерасы еніне қарағанда кішірек етіп жасаңыз.
4. Дестені көтергіш ортасына келтірілген дәнге жақындатыңыз.
   - Дән бөлгіштері астына дәннің кіруін болдырмаңыз.
5. Дестені бұрышқа жақындатыңыз және дереу бұрып, алға жүргізіңіз.
   - Бұл өзектерді иіп тең өзегін бастауға мүмкіндік береді.
   - Дән бөлгіштері астына дәннің кіруін болдырмаңыз.
6. Гидравликалық көтергішпен жабдықталған жағдайда тең жинауды бастау кезінде көтергішті көтеріп және төмен түсіріңіз. Бұл әдетте азайтылған жер жылдамдығымен жасалады.
7. Айналуды бастау үшін тең жинағышқа жеткілікті дән жинауға алға қарай кемінде 3 м (10 фут) тоқтаусыз жүріңіз.
8. Тең өзегін азырақ белдік керілісімен қалыптастыру үшін жабдықталған жағдайда айнымалы өзек мүмкіндігін пайдаланыңыз.
9. Дестенің төменгі бөлігіндегі ылғал қалыптасатын белдіктерге қарсы дәннің жеңілірек сырғуына көмектеседі. Теңнің іске қосылуын арттыру үшін дестелерді тырнамен немесе шабылған шөпті жинайтын машинамен бұрыңыз.

ЕСКЕРТУ: Ұсынылатын орағыштар

Тордың екі орағышынан аз орағышпен сақталған теңдер пайдалану немесе ауа райы жағдайларымен зақымдалуы мүмкін.

Түрлі дәндер тиімді жинау үшін орағыштардың әр түрлі санын қажет етеді.

Ең төменгі ұсыныстар:

- *Пішен үшін 2 орағыш*
- *Сабан, бидай пішені және астық дақылдары үшін 3 орағыш*
- *Дән сабақтары, балжүгері, пішен және майло гүлсабақтары үшін 4 орағыш*

ЕСКЕРТУ: Тең жинағыш сырғу муфтасының дабылымен жабдықталып, қосылғаннан бері торды және жіпті орау автоматты түрде айн/мин өзгере салысымен бапталады. Осылайша, мониторда ешқандай өзгеріс керек емес.

10. Тең тығыздығын азайтыңыз немесе айнымалы (жұмсақ) өзек мүмкіндігін пайдаланыңыз. (Осы бөлімде ТЕҢ ТЫҒЫЗДЫҒЫН БАПТАУ немесе АЙНЫМАЛЫ (ЖҰМСАҚ) ӨЗЕК ДИМЕТРІ тақырыптарын қараңыз.) азайтылған белдік керілісі белдіктерге теңді жылжытуға және іске қосуға көмектеседі.
11. Машинаның айн/мин есептелген ҚБЖ жылдамдығынан аз болса, келесі кестелерді керекті орағыштардың нұсқаулығы ретінде пайдаланыңыз.

Келесі бетте жалғасады

ТОРЛАП ОРАҒЫШ КЕСТЕСІ		
Мотордың АЙН/МИН	Орағыштардың қажетті саны	Болжалды қажетті монитор параметрі
Есептелген ҚБЖ	2	2
	3	3
1800 айн/мин	2	2.4
	3	3.6
1500 айн/мин	2	2.9
	3	4.3
1300 айн/мин	2	3.3
	3	5.0

ЖІП ОРАҒЫШЫНЫҢ КЕСТЕСІ		
Мотордың айн/мин	Механикалық параметр	Монитор-контроллерінің параметрі
Есептелген жылдамдық	10 см (4,0 дюйм)	10 см (4,0 дюйм)
1800 айн/мин	10 см (4,0 дюйм)	9 см (3,5 дюйм)
1500 айн/мин	10 см (4,0 дюйм)	8 см (3,0 дюйм)
1300 айн/мин	10 см (4,0 дюйм)	6 см (2,5 дюйм)

PP98408,0001059 -KK-21MAR13-2/2

Ылғал пішенді теңге жинау

САҚ БОЛЫҢЫЗ: ӨЗІҢІЗГЕ ҚАУІП ТУДЫРМАҢЫЗ! Машинаны итеру арқылы жарақатты және өлімді болдырмау үшін:

Тең жинағыш жұмыс істеп тұрғанда жинау мен арқанды тең жинағышқа кіргізуден немесе оны өшіруден бас тартыңыз. Дөңгелек тең жинағыш сіздің жіберуіңізге қарағанда материалды жылдамырақ жинайды.

ҚБЖ және моторды өшіріңіз.



TS679 —UN—28SEP89

Дестелер төменгі бөлікте ылғал болуына байланысты теңдер айналмаса, төмендегі ұсыныстарды орындап көріңіз:

1. Көтергішті реттеңіз; көтергіш белдігінің керілісі мен жағдайын тексеріңіз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі КӨТЕРГІШ БЕЛДІГІНІҢ ШКИВІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)

   MegaTooth™ және MegaWide™ Plus көтергіші; көтергіштің сырғу муфтасын тексеріңіз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі КӨТЕРГІШТІҢ СЫРҒУ МУФТАСЫНЫҢ АЙНАЛДЫРУ МОМЕНТІН ТЕКСЕРУ тақырыбын қараңыз.)

2. Қабылдау саңылауын төмендегілер арқылы арттырыңыз:

   - Көтергішті қаншалықты тиімді болса, соншалықты төмен түсіріңіз.
   - Доңғалақ шпиндельдері қалыпты күйде екеніне көз жеткізіңіз. ("Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі ДОҢҒАЛАҚ ШПИНДЕЛІНІҢ КҮЙЛЕРІ тақырыбын қараңыз.)

3. Іске қосқанда трактор моторының жылдамдығын бос жүріске (900—1200 айн/мин) азайтыңыз.
4. Дән бөлгіштеріндегі тығындалуды азайту үшін дестені көтергіш ортасына келтірілген дәнге жақындатыңыз. Дестені қиылысынан кеспеңіз.
5. Айналуды бастау үшін тең жинағышқа жеткілікті дән жинауға алға қарай кемінде 3 м (10 фут) тоқтаусыз жүріңіз.
6. Есептелген ҚБЖ жылдамдығын жалғастырыңыз.
7. Трактордың тарту құралының істігі немесе ілгек бөлшектері дестені тартпайтынына және байламайтынына көз жеткізіңіз. Тарту құралының қалқанын қажетінше пайдаланыңыз.
8. Дестенің төменгі бөлігіндегі ылғал қалыптасатын белдіктерге қарсы дәннің жеңілірек сырғуына көмектеседі. Теңнің іске қосылуын арттыру үшін дестелерді тырнамен немесе шабылған шөпті жинайтын машинамен бұрыңыз.
9. Жабдықталмаған болса, белдіктер мен роликтерде ылғал дәннің жиналуын азайту үшін сүрлеу шнегінің жинағын орнату мүмкіндігін қарастырыңыз. John Deere дилеріне хабарласыңыз.

PP98408,000105A -KK-21MAR13-1/1

Жетек ролигіндегі (көтергіш) сырғу муфтасының жұмысы

Көтергіш дәнмен немесе басқа бөгде затпен бітелген кезде жетек ролигіндегі сырғу муфтасы сырғиды. Сырғу муфтасының мақсаты тең жинағыш көтергішінің зақымдалуын болдырмау.

- ҚБЖ тоқтатылса немесе трактор айн/мин бос жүріске дейін төмендетілсе, сырғу муфтасы тек қайта іске қосылады.
- ҚБЖ ажыратыңыз, тракторды өшіріңіз және кілтті шығарыңыз. Дән немесе бөгда затты алып тастаңыз.

ЕСКЕРТУ: Шамадан тыс муфта сырғуы муфтаның қызмет мерзімін азайтады.

PP98408,000105B -KK-11FEB13-1/1

Тең жинағышты теңнің итергішпен басқару (жабдықталған жағдайда)

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Теңнің итергіші қақпа ашық кезде іске қосылады. Қақпаны ашатын кезде тең жинағыш артында кеңістік жеткілікті екеніне және айналадағы адамдар алшақ тұрғанына көз жеткізіңіз.

Домалап келе жатқан теңнен жарақат алуды болдырмау үшін, теңдерді тегіс жерлерде немесе ол домалап кетпейтіндей босатыңыз.

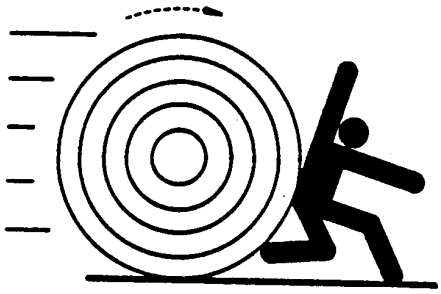
ЕСКЕРТУ: Толық диаметрлі және толық тығыздықтағы теңдер жасаған кезде теңнің итергішін басқару үшін трактордың гидравликалық ағыны кемінде 25 л/мин (6,5 гал/мин) болу керек. Қақпаны 5—6 секунд ішінде ашу үшін трактордың гидравликалық ағынын басқаруды орнатыңыз.

1. Екі шынжырда (A) қақпа істіктеріне (B) бекітіліп тұрғанына көз жеткізіңіз. (Осы бөлімдегі ТЕҢНІҢ ИТЕРГІШІН ҚОСУ тақырыбын қараңыз.)

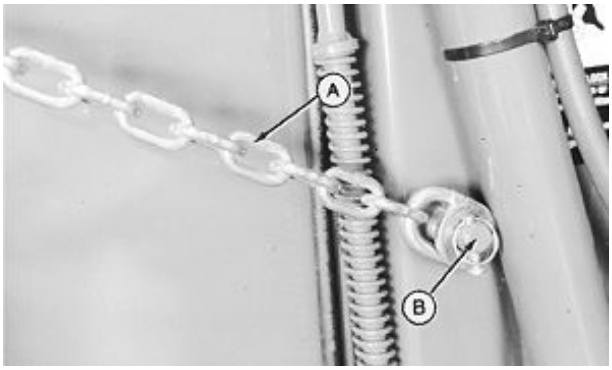
A—Шынжырлар **B—Қақпа істіктері**



E32671 —UN—29NOV88



E32692 —UN—06DEC88



E37418 —UN—22JUL93

Келесі бетте жалғасады

PP98408,000105C -KK-12FEB13-1/3

2. Теңді әдеттегідей жасап, ораңыз.

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Домалап келе жатқан теңнен жарақат алуды болдырмау үшін, теңдерді тегіс жерлерде немесе ол домалап кетпейтіндей босатыңыз.

3. Төбешігі көп жерде кенет тең жинау мүмкін болса, тең жинағышты сақтық көшірме жасау қажет емес. Мұндай жағдайларда итергішті құлыптаңыз және тең шыққаннан кейін домаламайтындай етіп тең жинағышты орналастырыңыз.
4. Теңді шығару үшін қақпаны көтеріңіз. Қақпа толығымен көтеріліп тұрған кезде трактордың гидравликалық иінтірегін ұстап тұрыңыз. Қақпа көтеріліп жатқан кезде тоқтатпаңыз.

ЕСКЕРТУ: Трактордың аздап алға жылжуы тең итергіш бойымен домалап бара жатқандай сезілуі мүмкін.



E58886 —UN—06AUG10

PP98408,000105C -KK-12FEB13-2/3

5. Қақпаны төмен түсіріңіз. Монитор қақпаның жабық белгісін көрсетіп тұрғанда гидравликалық иінтіректі қосып қойыңыз.
6. Келесі теңді жасай отырып жалғастырыңыз.

ЕСКЕРТУ: Тең камерада тұрып қалса, тең жерге түсуден бұрын итергішті артқа шайқауға болады. Бұл қақпаның жабылуының алдын алады. Қақпаны толығымен көтеріңіз де, теңді алып тастау үшін алға жүргізіңіз. Итергіш теңдерді 1829 мм (6 фут) диаметрге дейін домалатады.



E58887 —UN—06AUG10

PP98408,000105C -KK-12FEB13-3/3

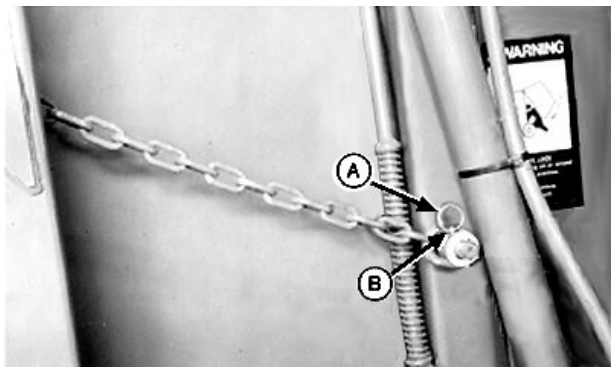
Теңнің итергішін құлыптау (жабдықталған жағдайда)

Теңді итергіш құлыптау күйінде қақпа қозғалысына қарамастан бастапқы күйде қалады.

Итергішті құлыптау үшін:

1. Ұстағыш сақинаны (A) істіктен (B) алып тастаңыз.
2. Істік (B) пен шайбаны қақпа істігінен алып тастаңыз.

A—Ұстағыш сақина **B—Істік**



E39708 —UN—19JUL96

Келесі бетте жалғасады

PP98408,000105D -KK-11FEB13-1/3

3. Серіппені (A) айналдыру арқылы керілісті шынжырдан алып тастаңыз. Шеткі шынжыр тізбегін қақпа істігінен алып тастаңыз.
4. Шиеленген жерлерді жазу үшін шынжырды бос іліп қойыңыз.

A—Серіппе



E39709 —UN—22MAY96

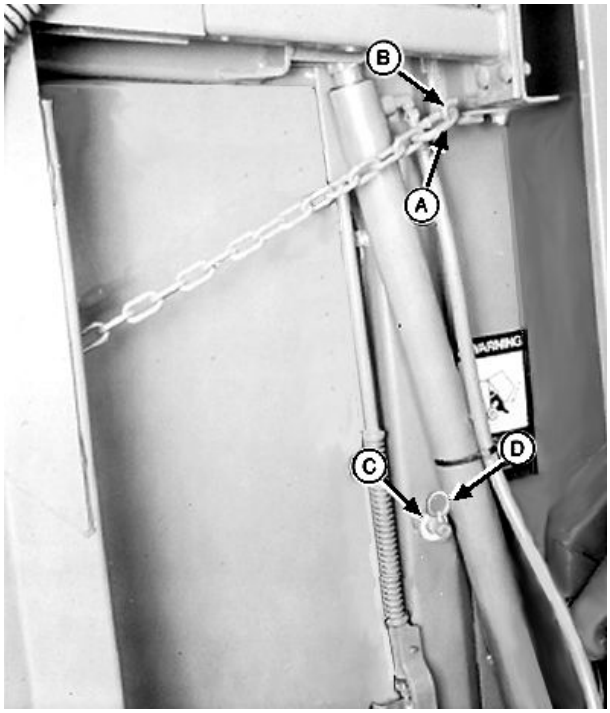
PP98408,000105D -KK-11FEB13-2/3

МАҢЫЗДЫ: Итергішті құлыптау үшін екі шынжыр да құлыптау істіктеріне бекітілу керек. Қақпа істігіне бір шынжыр бекітіліп қалса немесе ілінбесе, итергіш пен қақпаға зақым келуі мүмкін.

5. Шеткі шынжыр тізбегін (A) құлыптау ілмегіне (B) бекітіңіз. Серіппені босатыңыз.
6. Шайбаны (C) орнатыңыз. Істікті қақпа істігі арқылы көтеріңіз де, ұстайтын сақинамен (D) бекітіңіз.
7. Қарама-қарсы жағында қайталаңыз.

ЕСКЕРТУ: Тең жинағышты құлыпталған итергішпен басқарса, тең шығарудан бұрын тең жинағышты сақтық көшірме жасау қажет болуы мүмкін.

A—Шынжыр тізбегі
B—Құлыптау ілмегі
C—Шайба
D—Ұстағыш сақина



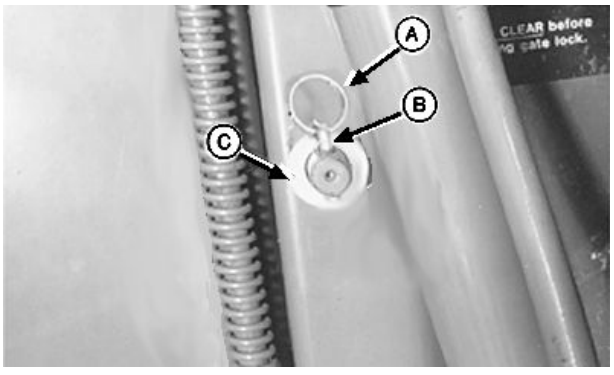
E39710 —UN—19JUL96

PP98408,000105D -KK-11FEB13-3/3

Тең итергішті қосу (жабдықталған жағдайда)

1. Ұстағыш сақинаны (A) істіктен (B) алып тастаңыз.
2. Істік (B) пен шайбаны (C) қақпа істігінен алып тастаңыз.

A—Ұстағыш сақина
B—Істік
C—Шайба



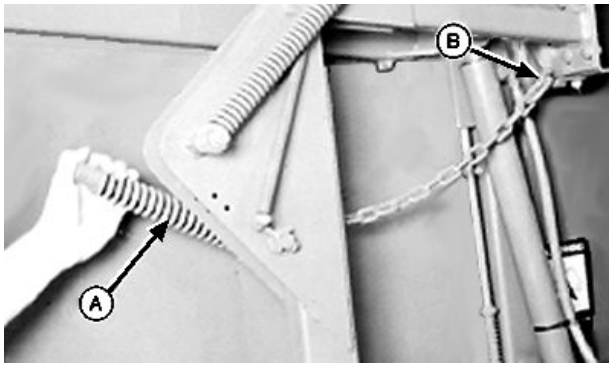
E39712 —UN—19JUL96

Келесі бетте жалғасады

PP98408,000105E -KK-11FEB13-1/3

3. Серіппені (A) артқа айналдыру арқылы керілісті шынжырдан алып тастаңыз. Шеткі шынжыр тізбегін құлыптау ілмегінен (B) алып тастаңыз.
4. Шиеленген жерлерді жазу үшін шынжырды бос іліп қойыңыз.

A—Серіппе
B—Құлыптау ілмегі



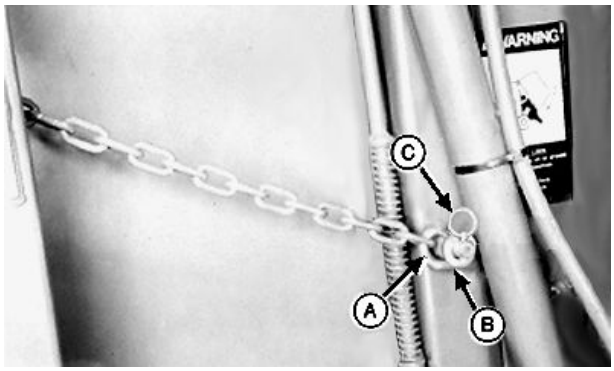
E39706 —UN—22MAY96

PP98408,000105E -KK-11FEB13-2/3

МАҢЫЗДЫ: Итергішті басқарудан бұрын екі шынжыр да қақпа істіктеріне бекітілу керек. Бір шынжыр құлыптау күйінде қалса немесе ілінбесе, итергіш пен қақпаға зақым келуі мүмкін.

5. Шеткі шынжыр тізбегін (A) қақпа істігіне бекітіңіз.
6. Шайбаны (B) орнатыңыз. Істікті қақпа істігі арқылы көтеріңіз де, ұстайтын сақинамен (C) бекітіңіз.
7. Қарама-қарсы жағында қайталаңыз.

A—Шеткі шынжыр тізбегі
B—Шайба
C—Ұстағыш сақина



E39707 —UN—19JUL96

PP98408,000105E -KK-11FEB13-3/3

Көтеру құралының қатар доңғалақтары (әдепкі көтеру құралы)

ЕСКЕРТУ: Қатар доңғалақтары MegaTooth™ және MegaWide™ Plus көтеру құралындағы стандартты жабдық болып табылады.

Тегіс емес жерде көтергіштің қалқуын жақсартады.



E54315 —UN—22JUN05

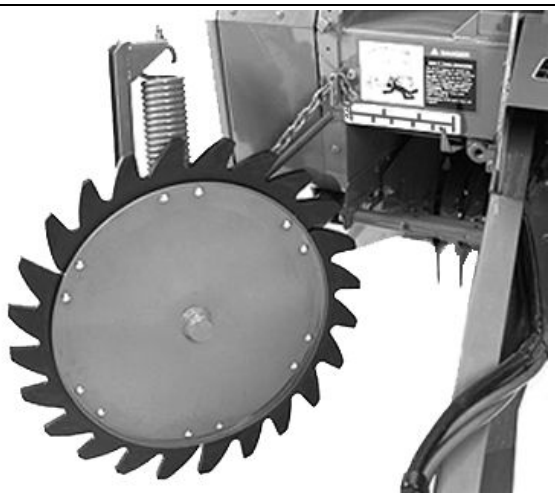
PP98408,000105F -KK-11FEB13-1/1

Жиналатын доңғалақтар

ЕСКЕРТУ: Егер MegaWide™ Plus көтеру құралымен жабдықталса, жиналатын доңғалақтар қолжетімсіз болады

Тегіс емес дестелерде егіннің жоғалуын болдырмауға көмектеседі. Сонымен қатар доңғалақтардың кедергілерге соғылудан болатын зақымдауды азайтуға арналған функциясы бар.

Жиналатын доңғалақтар көтеру құралының алдындағы тең жинағыштың әр бір жағында орнатылған.



E48797 —UN—11AUG00

PP98408,0001060 -KK-11FEB13-1/1

Теңді итергіш

Сенімді басқаруды қамтамасыз ету үшін артқы қақпамен механикалық түрде жұмыс істейді.

Қақпанын жабылуына бос аралықты қамтамасыз ету үшін екі ұзын серіппелі тұтқа және ортаңғы панель теңді орнатылған күшпен артқа итереді.

Теңнің тең жинағыш жақтағы қақпаға артқа айналып кетуін болдырмау үшін қақпа жабылғанға дейін итергіш тұтқалары ұзартылған күйде қалады.

Егер басқару қажет болмаса, итергіш тұтқалары оңай құлыпталуы мүмкін.



E62416 —UN—09APR12

569 тең жинағышы көрсетілген

PP98408,0001061 -KK-11FEB13-1/1

COVER-EDGE™ бетті орау құралы

Теңнің айналатын бетін ауа райының сырғанақ беткі күйінде берік тұруы үшін орайды.

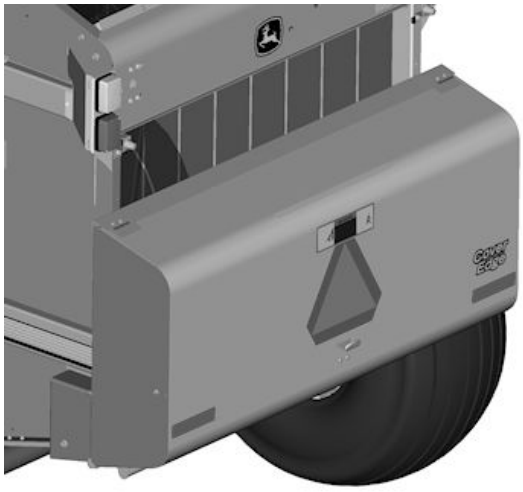
Тең жинағыштың өнімділігін арттырады және сақтау барысында пішеннің жоғары сапасын ұстап тұру қабілетін жақсартады.

Орау уақыты жапырақтар мен қысқа материалдың жоғалуын азайта отырып теңнің екі айналымына ғана азайды (шамамен алты секунд не одан аз). Толық өлшемді теңдер үшін толық орау және шығару уақыты шамамен 20 секунд не одан аз болады.

Беткі орағышты пайдаланған кезде жіп қажет емес. Торлы материал өзіне жабысып теңді ұстап тұрады.

Механик-жүргізуші BaleTrak™ Pro монитор-контроллерін пайдалана отырып трактор орындығынан жіпті немесе беткі орағыш бағдарламасын ешбір қиындықсыз таңдай алады.

Беткі орағыш ролигі тең жинағыштың артындағы құралда жүктелген және бұл оның жүктелуін жеңілдетеді.



E61047 —UN—13MAR12

PP98408,0001062 -KK-30SEP15-1/1

Жинағыш көтергішінің гидравликалық механизмі

Жинағыш көтергішінің гидравликалық механизмі механик-жүргізушіге трактор орнынан жинағышты тасымалдау үшін көтеруге мүмкіндік береді. Гидравликалық құбырлар трактордың гидравликалық жүйесіне бекітіледі. Трактор гидравликалық розеткалардың екінші жинағымен жабдықталуы тиіс.

Көтергіш төмендетілген кезде тең жинағыштың көтергіш механизмінің иінтірегі көтергішті алдын ала орнатылған биіктікке қайтаруға мүмкіндік береді.



E66778 —UN—17JUL12

PP98408,0001063 -KK-11FEB13-1/1

Айнымалы өзек клапаны

Теңнің қиын жағдайларда жеңіл іске қосылуы үшін гидравликалық қысымды төмендетеді.

Өзек тығыздығын азайтады және жұмсақ өзек өлшемі үшін бапталады.

Механик-жүргізуші BaleTrak™ Pro монитор-контроллерін пайдалана отырып тарктор орнынан оңай қосады, босатады және баптай алады.



E40056 —UN—04JUN96

PP98408,0001064 -KK-11FEB13-1/1

BaleTrak™ Pro монитор-контроллері

Екінші монитор-контроллерін екінші тракторға орнату үшін тапсырыс беруге болады, қажет болса.



E52436 —UN—16JUN03

PP98408,0001065 -KK-11FEB13-1/1

Монитор-контроллерін орнату кронштейндері

ComfortGard™ механик-жүргізуші орнымен BaleTrak™ Pro монитор-контроллерін 6000, 7000 және 8000 сериялы тракторларға орнату үшін және SOUND-GARD™ механик-жүргізуші орындарымен John Deere тракторларына орнату үшін қажет.



E40571 —UN—22JUN96

ComfortGard™ механик-жүргізуші орны үшін



E40572 —UN—22JUN96

SOUND-GARD™ механик-жүргізуші орны үшін

ComfortGard Deere & Company компаниясының сауда белгісі
SOUND-GARD Deere & Company компаниясының сауда белгісі

PP98408,0001066 -KK-11FEB13-1/1

Бекіту құралдар жинағы 6000 және 7000 сериялы тракторлардың ашық жұмыс орны үшін

BaleTrak™ Pro монитор-контроллерін орнату үшін қажет.



E40573 —UN—22JUN96

PP98408,0001067 -KK-11FEB13-1/1

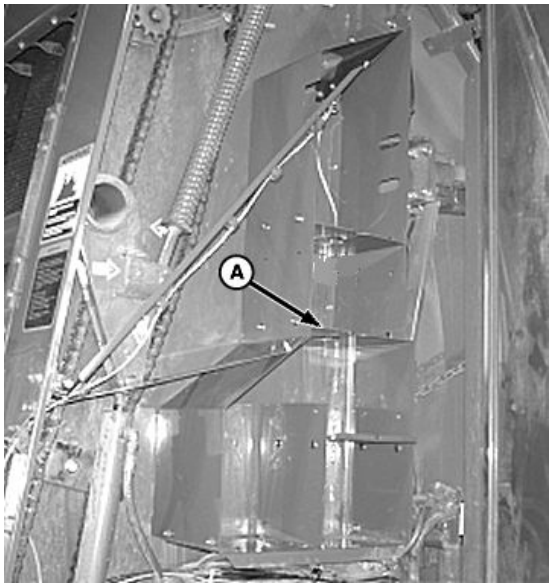
Он жіп домалағын сақтау

(бес) жіп домалағы 210 мм (8-1/4 дюйм) әр бір жақтың ең жоғарғы биіктік сақтауымен қамтамасыз етеді.

John Deere дилерінен (екі) тіреуіш (A), сегіз M8 x 16 доңғалақ басты болт және сегіз M8 фланец гайкасына тапсырыс беріңіз.

("Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі "ЖІП ДОМАЛАҒЫН САҚТАУДЫ АУЫСТЫРУ" мақаласын қараңыз.)

A—Тіреуіш (2 пайдаланылады)



E54733 —UN—30JUN06

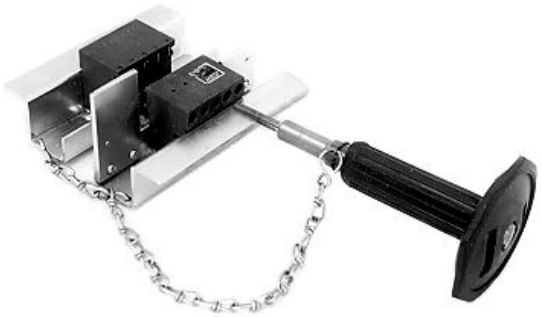
PP98408,0001068 -KK-11FEB13-1/1

Белдікті біріктіру құралы

Үзілген қосылымдарды қалпына келтіру немесе сынған белдіктерді біріктіру үшін арналған.

Белдіктерді жөндеу кезінде тіпті сегменттер аралығын бекемдеуге мүмкіндік береді.

Қосымша ақпарат алу үшін немесе белдікті біріктіру құралына тапсырыс беру үшін келесі нөмірге қоңырау шалыңыз немесе мына мекен-жайға хабарласыңыз:
MATO Corporation
P.O. Жәшік 7268
Beckley, West Virginia 25926-0268
Телефон: (800) 344-6286
Факс: (304) 255-2501



E39821 —UN—21MAR96

PP98408,0001069 -KK-21FEB13-1/1

Қайралған тісті құрал

Белдікті біріктіру дайындығында белдіктердегі резеңке қабаттарды оңай алып тастауға мүмкіндік береді.



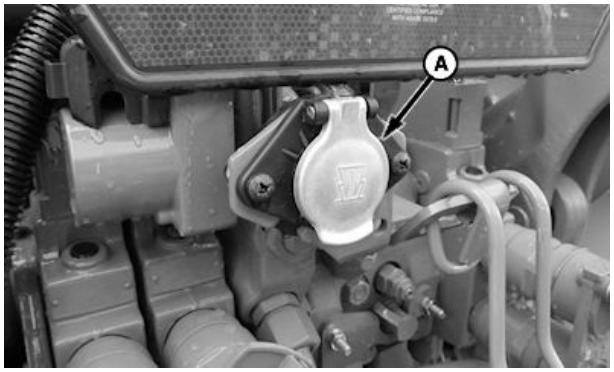
E39822 —UN—21MAR96

PP98408,000106A -KK-11FEB13-1/1

Электр ашалы розетка

Бұл жеті клеммалы қосымша ашалы розеткасын (A) артқы немесе ескерту шам розеткасы сияқты электр жабдығына бітеу үшін тракторларға орнатуға болады.

A—Жеті клеммалы қосымша ашалы розетка



E65910 —UN—14JUN12

PP98408,000106B -KK-11FEB13-1/1

Кеңейтілген артқы көрініс айнасы

Тең жинағыштың артқы жағындағы жолды жақсы көру үшін кеңейтілген айна ұсынылады. John Deere дилеріне хабарласыңыз.



E63790 —UN—15JUN12

PP98408,000106C -KK-11FEB13-1/1

Оң жақтағы артқы көрініс айнасы

Тең жинау барысында тең пішінінің көрсеткіштерін және тең өлшемінің көрсеткішін көру үшін айнаны трактордың оң жағына орнатыңыз.



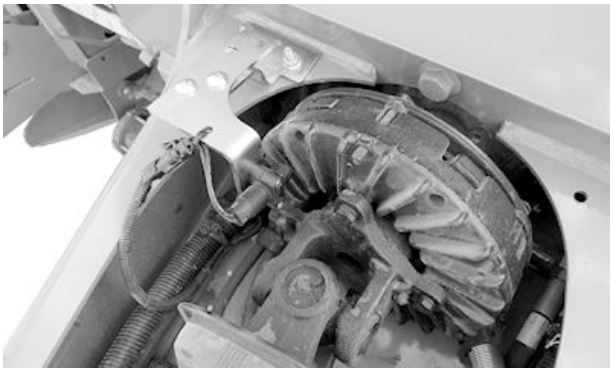
E63789 —UN—15JUN12

PP98408,000106D -KK-11FEB13-1/1

Сырғу муфтасының ескерту жүйесі

Негізгі жетек датчигі немесе жетек ролигінің датчигі сырғу муфталарының сырғуының біреуін сезген кезде механик-жүргізушіні дабыл сигналы арқылы ескертеді.

Жылдамдық компенсациясының бағдарламасы жіп немесе торлап орағыштарының керекті санын ҚБЖ жылдамдығына байланыссыз қолданады. Ол тең жинағыш есептелген ҚБЖ жылдамдығынан басқа жылдамдықтарда басқарылған кезде параметрлерді сақтау үшін, жіп немесе торлап орау функцияларын баптау үшін негізгі жетек (ҚБЖ) жылдамдығының датчигін пайдаланады.



E67209 —UN—07AUG12

PP98408,000106E -KK-11FEB13-1/1

Дән дефлекторының жинағы

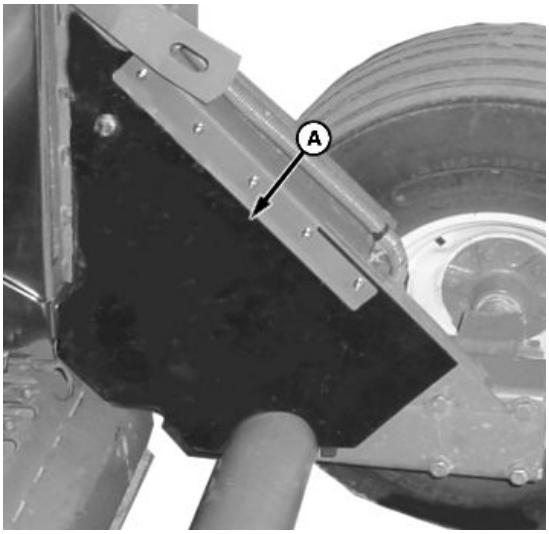
ЕСКЕРТУ: Дән дефлекторлары COVER-EDGE™ бет орағышы **бар** *әдепкі және MegaTooth™ көтеру құралдарындағы стандартты жабдық.*

Дән дефлекторлары COVER-EDGE™ бет орағышы **жоқ** *әдепкі және MegaTooth көтеру құралдарындағы қосымша жабдық.*

Дән дефлекторлары COVER-EDGE™ бет орағышы **бар немесе жоқ** *MegaWide™ Plus көтеру құралдарындағы қосымша жабдық.*

Дәннің тең жинағыштың бұрыштарында жиналуын болдырмайды.

A—Дән дефлекторы



E54424 —UN—10OCT05

PP98408,000106F -KK-11FEB13-1/1

Өрт сөндіргіш

Қосымша 9,5 л (2-1/2 гал) қысымдалған сұйық өрт сөндіргішті тең жинағышта берілген тесіктерге орнатуға болады. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)



E63926 —UN—30APR12

PP98408,0001070 -KK-11FEB13-1/1

Тозған втулкалар жинағы

Абразивті топырақтарда (құмды) немесе егіндерде (мысалы, жүгері сабақтары, жер жаңғағының пішені, сабан және сояның орылған егістіктері) тең жинаса тозған втулкалар бүйірлік беттердің қызмет ету мерзімін арттырады.



E57083 —UN—04MAY09

Негізгі жақтаудың тозған панелі көрсетілген



E57084 —UN—04MAY09

Қақпа жақтауының тозған панелі көрсетілген

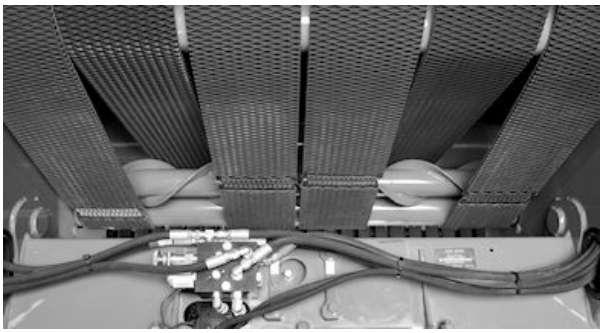
PP98408,0001071 -KK-11FEB13-1/1

Сүрлеу шнегінің жинағы

Құрғақ, бос егін жағдайларында осы сүрлеу жинағы егіннің тең жинағыш белдіктерінің алдына шығып кетуін болдырмайды.

Сүрлеу жинағы дымқыл егіннің роликтерде және белдіктерде жиналуын болдырмайды. Жинақ стартер ролигіне арналған қырғышты және алдыңғы сатылы роликке арналған тізбекті беріліс шнегін құрайды.

Қосымша керіп кигізілетін ролик жинағы сүрлеу шнегінің жинағымен бірге ұсынылады



E64704 —UN—09MAY12

PP98408,0001072 -KK-11FEB13-1/1

Қосымша керіп кигізілетін ролик

Қосымша керіп кигізілетін ролик жиналған қоқыс ақаулық туғызған жағдайларда пайдаланылады. Қосымша керіп кигізілетін ролик тең жинағыштың ішінде қоқыстың жиналуын азайту үшін қақпа жабылатындықтан белдіктерді жылдам айналдыра бастайды.

Ол сонымен қатар белдіктің оралып кетуін немесе желді не еңіс жағдайларында белдіктің айналымын азайту үшін оларды жылдам тартады.



E66782 —UN—17JUL12

PP98408,0001073 -KK-11FEB13-1/1

Жүгері сабағының беруін жақсарту жинағы

Жүгері сабағының компрессор тіреуі бос жүгері сабағының дестелерін тең жинағышқа жіберуін жақсарту үшін жасалған. Жүгері сабағының компрессор тіреуі екі мақсатта қызмет көрсететін компрессор өзектерін бекіту үшін компрессор өзектерінің толық жинағын ұсынады және қатты болат білігін қолданады:

- Білік жүгері сабағын жинау талап ететін абразивті қатты жағдайларға қарсы тұрады.
- Қатты білік компрессор тіреуіне сабақтар мен жапырақтарды көтергішке қарсы кептеуге көмектесе отырып қосымша салмақ қосады.

Бұл аса күшті тіреуіш 5 дюйм енді тең жинағыштар үшін жасалған. Дәстүрлі компрессор тіреуі басқа егіндерді жинау кезінде қайта орнатылуы тиіс.



E67581 —UN—28AUG12

PP98408,0001074 -KK-11FEB13-1/1

Көтергіштің толтыру табақтары жүгері сабақтарына арналған

Көтергіштің толтыру табақтары қазір MegaWide™ Plus көтергіштері үшін қолжетімді. Толтыру табақтары жүгерінің собықтары көтергіштің қырғыштарында тұрып қалуын болдырмау үшін жасалған. Толтыру табақтарын MegaWide™ Plus көтергішіне қосу көтергіш тісін және ротор тісінің сенімділігін арттырады.

Жүгері собығының толтыру табақтарын қолдану егіндердегі машина сенімділігін собықтардың жоғарғы концентрациясымен жақсартады және басқа егін жағдайларында машинаның жұмысына әсер етпейді.



E60882 —UN—22FEB12

PP98408,0001075 -KK-11FEB13-1/1

Майлау блогының жүйесі

Майлау нүктелерінің қолайлы орнын қамтамасыз етеді. Тиісті майлау маңызды тозған нүктелердің үздіксіз жұмысын және машинаның қызмет көрсету мерзімін қамтамасыз етеді.

John Deere дилеріне хабарласыңыз.



E70430 —UN—10JUL13

PP98408,000047D -KK-10JUL13-1/1

Байланысты жабдық

Келесі байланысты жабдық тең жинағыш үшін John Deere дилерінде қолжетімді:

- Қорғауыш құрылғысы
- Тең жинағыштың таңдау қорғауышы
- Тең жинағыш жібі
- Торлап орағыштың роликтері
- Автоматты шынжыр майлауышы
- Торлап орағыштың шам жинағы

PP98408,0001076 -KK-11FEB13-1/1

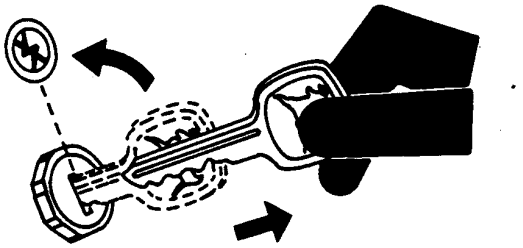
Машинаны майлау және қауіпсіз техникалық қызмет көрсету

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Машинаның кенет жылжуынан орын алатын қатты жарақатқа жол бермеу үшін машинаға тегіс бетте қызмет көрсетіңіз.

Машина қозғалыста болған кезде майламаңыз және техникалық қызмет көрсетпеңіз.

Машинаны тракторға қосып жатсаңыз, трактордың тұрақ тежеуішін қосыңыз және трансмиссияны тұрақ күйіне орнатыңыз, моторды өшіріп кілтті шығарыңыз.

Егер машина трактордан ажыратылған болса, жылжуды болдырмау үшін доңғалақтарды бұғаттаңыз.



TS230 —UN—24MAY89

PP98408,0001077 -KK-11FEB13-1/1

Май

Майды NLGI консистенция нөмірлеріне және қызмет көрсету аралығында күтілетін ауа температурасы ауқымына негізделіп, пайдаланыңыз.

John Deere SD Polyurea Grease майы қалаулы.

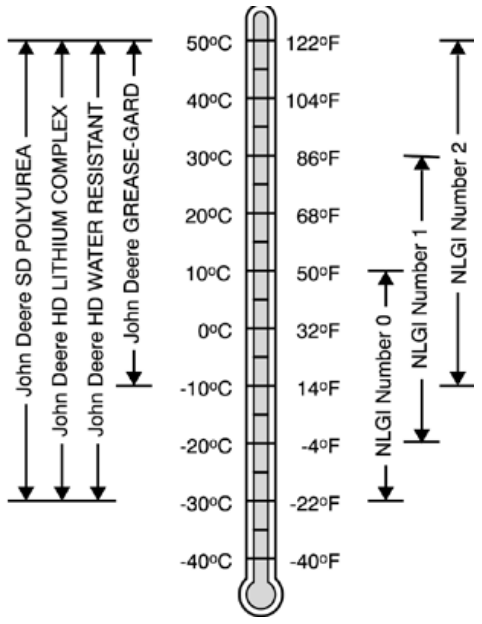
Сондай-ақ, келесі майлар ұсынылады:

- John Deere HD Lithium Complex Grease майы
- John Deere HD Water Resistant Grease майы
- John DeereGREASE-GARD™

Мына жіктеуге сай болса, басқа майларды пайдалануға болады:

- NLGI өнімділік жіктеуі GC-LB

МАҢЫЗДЫ: Май қоюландырғыштардың кейбір түрлері басқаларымен үйлеспейді. Майлардың әр түрлерін араластырудың алдында май өндірушісімен ақылдасыңыз.



TS1673 —UN—31OCT03

Ауа температурасының ауқымдары үшін майлар

GREASE-GARD - Deere & Company компаниясының сауда белгісі

PP98408,0001078 -KK-11FEB13-1/1

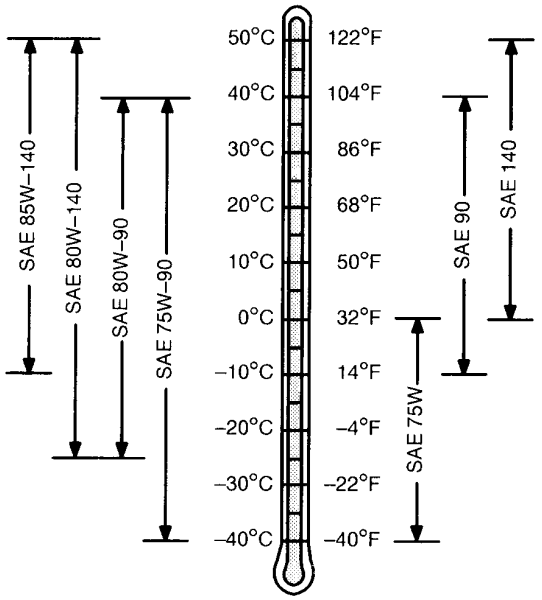
Беріліс қорабының майы

Майды ауыстыру кезеңдерінің арасында күтілетін ауа температурасының ауқымына сүйеніп, май жабысқақтығын пайдаланыңыз.

Келесі майлар таңдаулы:

- John Deere GL-5 GEAR LUBRICANT майы
- John Deere EXTREME-GARD ™ майы

Басқа майлар API қызмет көрсету сипаттамасына GL-5 сәйкес болса, оларды пайдалануға болады.



TS1653 —UN—14MAR96

EXTREME-GARD – Deere & Company компаниясының сауда белгісі.

PP98408,0001079 -KK-11FEB13-1/1

Баламалы және синтетикалық майлар

Белгілі бір географиялық аймақтардағы жағдайлар осы нұсқаулықта басылғаннан басқа май ұсыныстарын қажет етуі мүмкін.

Сіз тұратын жерде кейбір John Deere үлгілік суыту сұйықтықтары және майлары болмауы мүмкін.

Ақпарат және ұсыныстар алу үшін John Deere дилерімен хабарласыңыз.

Осы нұсқаулықта көрсетілген өнімділік талаптарына сай болса, синтетикалық майларды пайдалануға болады.

Осы нұсқаулықта көрсетілген температура шектері мен қызмет көрсету аралықтары әдеттегі майларға да, синтетикалық майларға да қатысты.

Аяқталған май өнімділік талаптарына сай болса, қайта тазаланған негізгі қоймадағы өнімдерді пайдалануға болады.

PP98408,000107A -KK-11FEB13-1/1

Майлау таңбаларын тексеру

&lubsym; John Deere EP Moly майы немесе баламалы SAE көп мақсатта қолданылатын маймен (егер көрсетілмесе) таңбаларда көрсетілгендей бір сағаттық аралықта майлап отырыңыз.

&oilsym; John Deere SAE 30 майымен немесе одан ауыр майымен белгілерде көрсетілген сағаттық аралықпен майлаңыз.

&brusym; John Deere EP Moly майы немесе баламалы SAE көп мақсатты майын жүйелі түрде қылшақпен жағыңыз.

PP98408,000107B -KK-11FEB13-1/1

Майлау және техникалық қызмет көрсетуді орындау

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Қозғалыста болғанда машинаны тазаламаңыз, майламаңыз немесе баптамаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Ұсынылған техникалық қызмет көрсету аралықтары қалыпты жағдайларға негізделген. Қатал немесе дағдыланбаған жағдайлар жиірек майлауды талап етуі мүмкін.

Осы бөлімде көрсетілен әр майлауды және қызмет көрсетуді маусымның басында және маусымның соңында орындаңыз.

Май шприцін пайдалану алдында майлау фитингтерін тазалаңыз. Жоғалған немесе бұзылған фитингтерді бірден ауыстырыңыз. Жаңа фитинг майды қабылдамаса, алыңыз және қосылатын бөліктерде ақаулық бар-жоғын тексеріңіз.

PP98408,000107C -KK-11FEB13-1/1

Өртті болдырмау

Тең жинағыш роликтерінің және сырғу муфтасының шеттеріндегі мойынтірек сияқты ықтимал ыстық аймақтар жанында машинада бөгде заттардың болмауын қадағалаңыз. Бұл жиналуды әдеттегі қызмет көрсету жұмыстары ретінде және әр қолданыстың аяғында алып тастаңыз.

Жапырақтың желдеткіштері, желдеткіш вакуумдары немесе осындай құрылғыларды егіннің жинағын алу үшін пайдалануға болады. Сығылған ауаны егіннің қиындау жинағын алу үшін пайдалануға болады.

Тығыздауыштарды зақымдаудан қорғау үшін мойынтіректерге жақын жоғары қысымды қуатты жууды болдырмаңыз.

Мойынтіректе бұзылудың алғашқы белгілері бар-жоғын қалыпты тексеріп отырыңыз және көрсетілгендей ауыстырыңыз. Тең жинағыштың қуатын өшіріп, өзгеше шу, ыстық бөлшектер, күйген иістер және түссіз бояу немесе металдың бар-жоғын тексеріңіз. Мойынтіректер жағдайын тексеру үшін:

- Қақпаны ашыңыз және оны құлыптаңыз.
- Құрғақ немесе уату кедергілері не қиын айналуға көңіл бөле отырып босатылған белдіктермен әрбір роликтерді қолмен айналдырыңыз.
- Мойынтіректің радиалды люфтін тексеру үшін итеріңіз, тартыңыз немесе ақырын көтеріңіз.
- Мойынтіректердің әлсірегенін бақылаңыз және тексеріңіз.

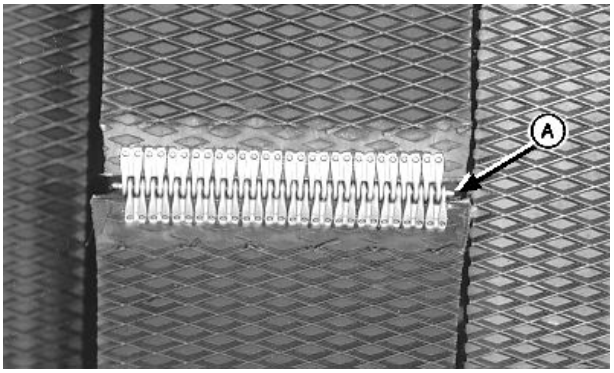
Жұмыс аяқталғаннан кейін әр мойынтірек орындарындағы температура басқалардан ыстық екендігін анықтау үшін тексерілуі мүмкін. Тозған немесе зақымдалған мойынтіректерді ауыстырыңыз.

PP98408,000107D -KK-11FEB13-1/1

Қажетінше - белдік істіктері

Істіктердің (A) тозғанын немесе әрбір 2000 теңдердің зақымдалуын тексеріңіз (әрбір 1000 тең құмды жағдайларда), әйтпесе сынған істіктерді алу қиынға соғады. Істіктер сынық болса немесе істік қалыңдығының үштен бір бөлігінен көбі тозған болса, ауыстырыңыз. Жаңа істіктерді орнату кезінде істіктер ұштарының формасын өзгертпеңіз.

Істікті алу үшін тартудан немесе шығарудан бұрын істікті кемпірауызбен қысып 90 градусқа бұрыңыз (1/4 айналым).



E39736 —UN—24MAY96

A—Істіктер

PP98408,000107E -KK-11FEB13-1/1

Қажетінше - керіліс тұтқасының тозған арналары

Әрбір 5000 тең сайын ойық тереңдігінің тозған арналарын тексеріңіз (әрбір 2500 тең құмды жағдайларда).

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Қақпаның күтпеген жерден түсіп кетуінен болатын жарақаттануды немесе өлімді болдырмау үшін, қақпаның құлыпталуын қақпа көтеріңкі күйде болған кезде оның айналасында немесе астында жұмыс істеудің алдында қосыңыз.



TS698 —UN—21SEP89

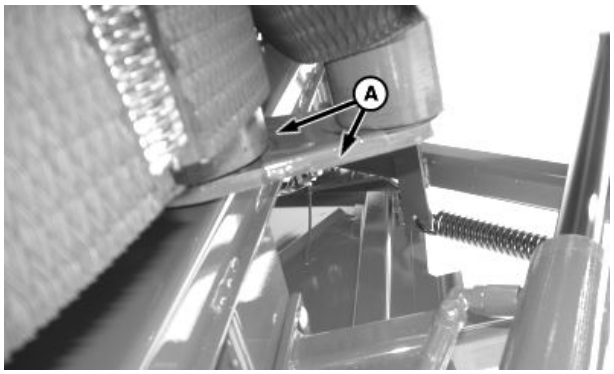
МАҢЫЗДЫ: Шамадан тыс ойықтар тозған арнаны зақымдайды және керіліс тұтқасы белдік шетінің тозуын арттырып керіліс тұтқасы арқылы зақымдай алады.

Тозған арналардағы ойық тереңдігін тексеру үшін:

1. Қақпаны толығымен көтеріңіз және құлыптаңыз.
2. Ойық тереңдігі (A) сипаттамадан асып кетсе, тозған арналарды және керіліс тұтқасын жөндеңіз немесе ауыстырыңыз. John Deere дилеріне хабарласыңыз.

Сипаттама

Максималды ойық тереңдігі тозған арнаны және керіліс тұтқасын зақымдайды—Тереңдігі..... 3 мм (1/8 дюйм)



E56903 —UN—09MAR09

A—Ойық

3. Қарама-қарсы жағында қайталаңыз.

PP98408,000107F -KK-11FEB13-1/1

Алғашқы 50 сағат

Беріліс қорабы

ЕСКЕРТУ: Трансмиссия көрсету мақсаттары үшін алынған.

Алғашқы 50 сағаттан кейін беріліс қорабынан сұйықтықты төгіп қайта толтырыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Беріліс қорабын шамадан тыс толтырмаңыз, бұл қызуға және май ағуына әкеледі.

Май деңгейін өлшегішпен тексеріңіз. Май өлшегіштің ойықтары арасынан ағуы тиіс.

SAE 85-140 API GL-5 беріліс майын пайдалана отырып қажетінше қайта толтырыңыз. Әр маусымда бір рет беріліс қорабын төгіңіз және қайта толтырыңыз.

Сипаттама

Беріліс қорабы—Сыйымдылық..... 1,2 л (1,25 кварта)



E57911 —UN—25AUG09

Төгу қақпағын алу

Өлшегішті сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Өлшегіш—Айналдыру моменті..... 29 ± 3 Н м (21 ± 2 фунт-фут)

PP98408,0001080 -KK-11FEB13-1/1

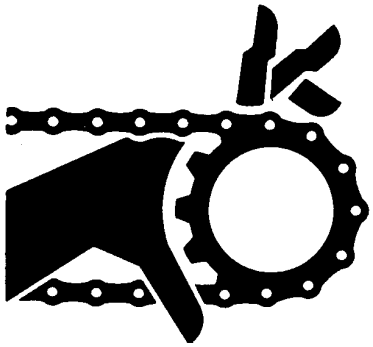
Әр 10 сағат сайын

Шынжырлар

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақатты болдырмау үшін шынжырларды машина іске қосулы күйде майламаңыз.

Жұмыстың әрбір 10 сағаты сайын шынжырларға SAE 30 майын немесе одан ауыр майын молынан қолданыңыз.

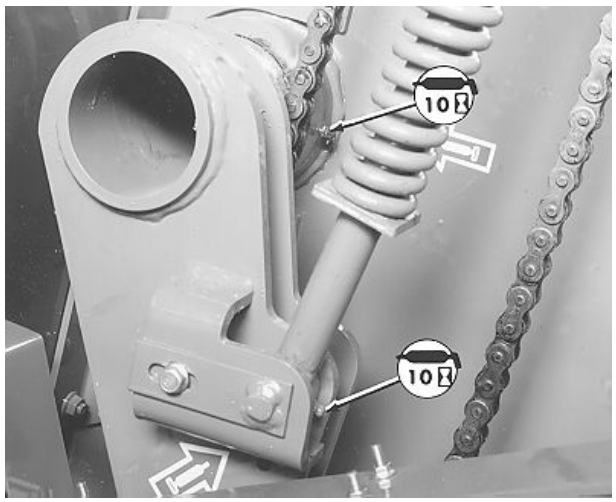
Шынжырлар жылы болып тұрғанда жұмыстан кейін шынжырларды дереу майлаңыз. Шынжырдың ұзағырақ қызмет көрсетуіне алып келетін тиімді май енуін қамтамасыз ету үшін қысқа уақыт ішінде машинаның тұруына мүмкіндік беріңіз.



TS284 —UN—23AUG88

PP98408,0001081 -KK-11FEB13-1/5

Керіліс тұтқасының шарнирлері



E39579 —UN—15NOV95

PP98408,0001081 -KK-11FEB13-2/5

Керіліс цилиндрінің өзектері

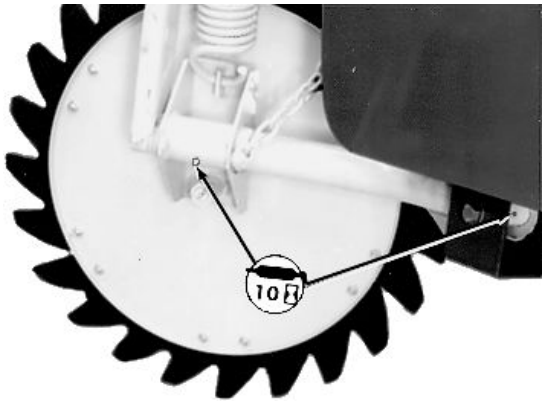


E39583 —UN—15NOV95

Келесі бетте жалғасады

PP98408,0001081 -KK-11FEB13-3/5

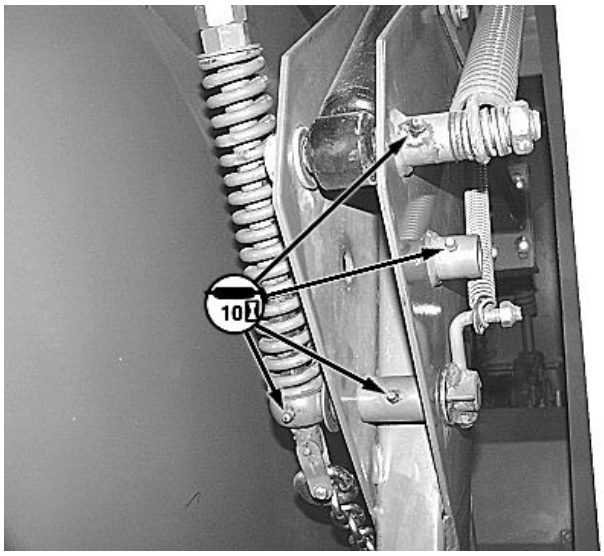
Жиналатын доңғалақтар және тіреу шарнирлері (жабдықталған болса)



E39589 —UN—30JUN99

PP98408,0001081 -KK-11FEB13-4/5

Итергіштің амортизатор тепкісі және серіппелі болт (жабдықталған жағдайда)



E48339 —UN—10JUL00

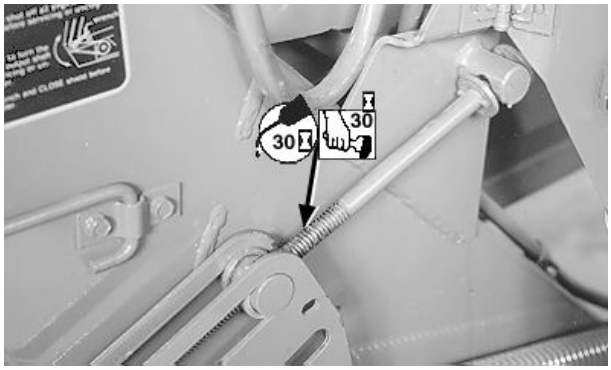
PP98408,0001081 -KK-11FEB13-5/5

Әр 30 сағат сайын

Жинағыштың көтергіш механизмінің иінтірегі

Иінтірек оймаларын SAE 30 немесе одан ауыр майымен не John Deere EP Moly немесе баламалы SAE әмбебап майымен майлаңыз.

A—Көтергіштің иінтірек оймасы



E47610 —UN—07JAN00

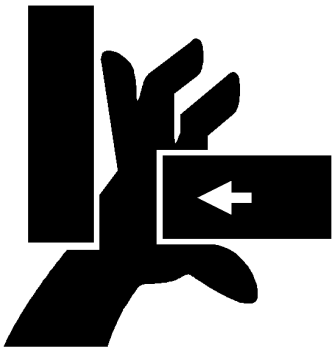
Келесі бетте жалғасады

PP98408,0001082 -KK-11FEB13-1/8

Жіп тұтқалары және жіп жетегінің өзегі

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Арқан тұтқалары күтпеген жерде жылжуы мүмкін. Қысып қалуды болдырмау үшін қолдарыңызды жіп тұтқасының жолынан алшақ ұстаңыз. Жіп тұтқаларына немесе жіп кескіш механизміне қызмет көрсетуден не баптаудан БҰРЫН қуатты өшіріңіз.

Жіп тұтқасының қуаты ҚОСУЛЫ болған кезде жіп тұтқаларының жолынан әрқашан алшақ тұрыңыз.

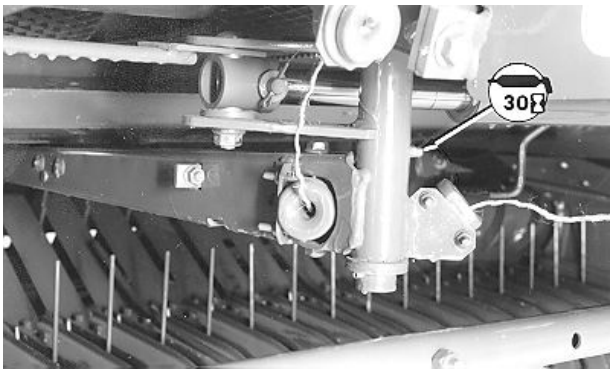


E47598 —UN—07JAN00

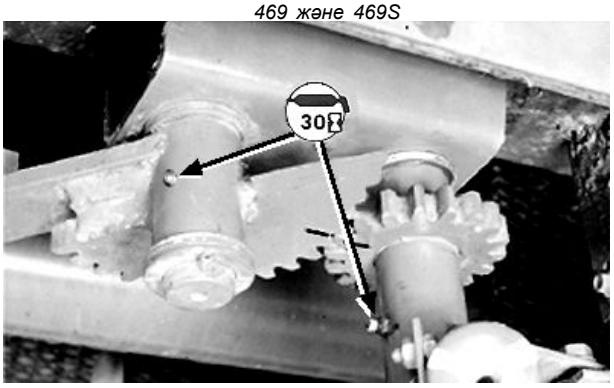
PP98408,0001082 -KK-11FEB13-2/8

MegaTooth™ көтергішімен жабдықталған болса; переделерді майлау фитингілеріне және жетек өзегіне қол жеткізу жолынан тыс айналдырыңыз.

Жетек өзегіндегі бөгде заттарды немесе егіннің жиналуын тазалаңыз.



469 және 469S



569

E39603 —UN—20NOV95

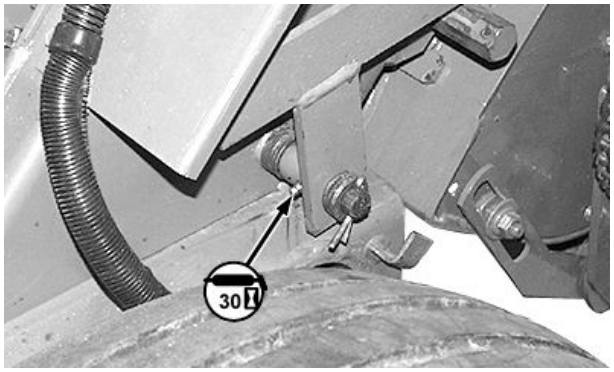
E39777 —UN—22FEB96

Келесі бетте жалғасады

PP98408,0001082 -KK-11FEB13-3/8

Көтергіш жетегінің бос шкив шарнирі

ЕСКЕРТУ: Қалқан бейнелеу мақсатында алынған.



E48763 —UN—02AUG00

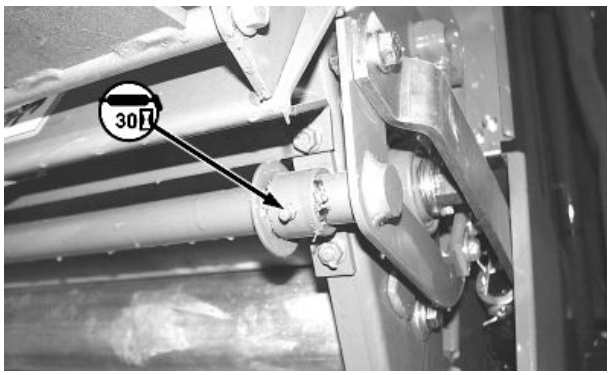
Оң жақ

PP98408,0001082 -KK-11FEB13-4/8

COVER-EDGE™ торлап орағыш контрпышағының тұтқа шарнирі (жабдықталған болса)

МАҢЫЗДЫ: Контрпышағының тұтқа шарнирінің майлау фитингілерін шамадан тыс майламаңыз. Бұл резеңке роликке майдың кіріп кетуін болдыра отырып оралып қалуға алып келеді.

Майлау фитингілері сол жақ және оң жақтарда орналасқан.



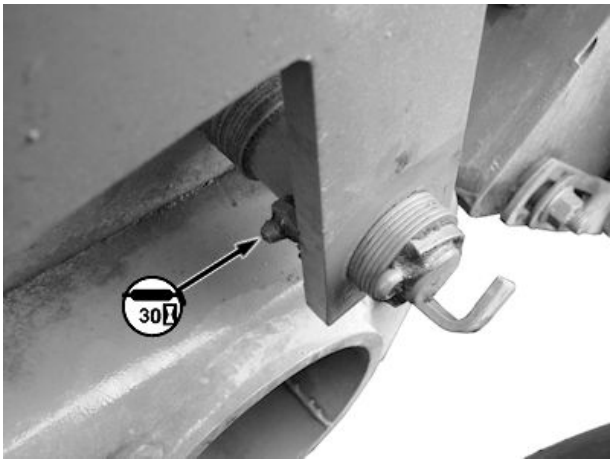
E48340 —UN—12JUL00

Оң жағы көрсетілген

Келесі бетте жалғасады

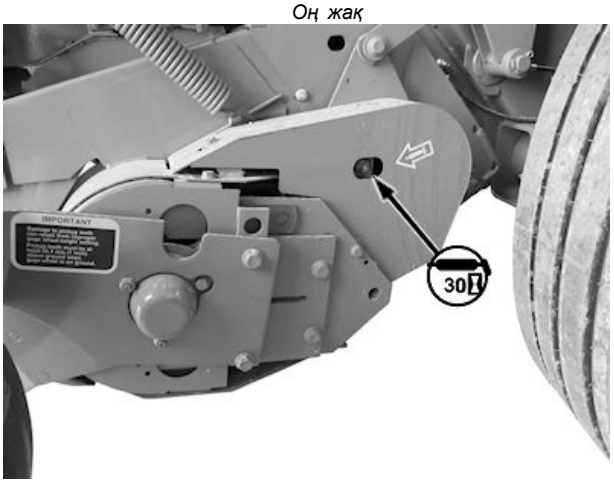
PP98408,0001082 -KK-11FEB13-5/8

Жинағыштың маятниктік тұтқасы



E61069 —UN—16AUG12

Оң жақ



E61070 —UN—16MAR12

Сол жақ

PP98408,0001082 -KK-11FEB13-6/8

Жинағыштың көтеру механизмінің буынды шарнирі



E61081 —UN—16MAR12

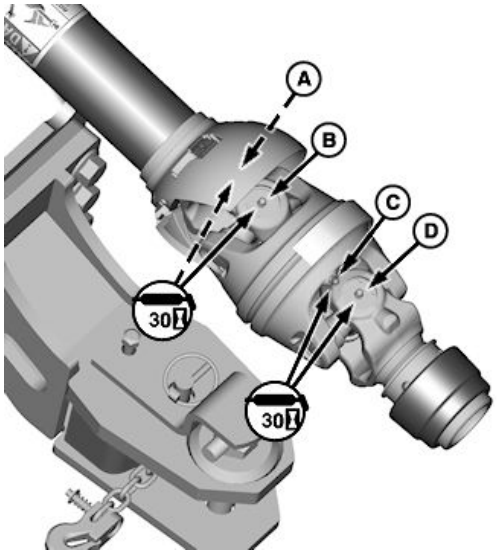
Сол жақ

Келесі бетте жалғасады

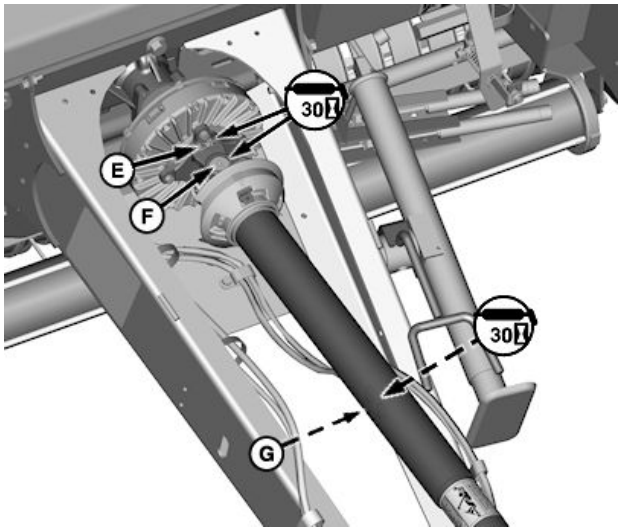
PP98408,0001082 -KK-11FEB13-7/8

ҚБЖ трансмиссиясы

A—5 сораптары
B—5 сораптары
C—30 сораптары
D—5 сораптары
E—5 сораптары
F—5 сораптары
G—10 сораптары



E62422 —UN—09AUG12



E62423 —UN—09AUG12

PP98408,0001082 -KK-11FEB13-8/8

Әр 100 сағат сайын

Беріліс қорабы

МАҢЫЗДЫ: Беріліс қорабын шамадан тыс толтырмаңыз, бұл қызуға және май ағуына әкеледі.

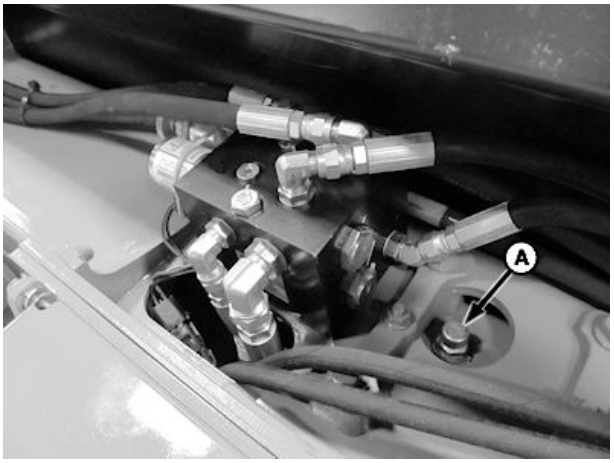
Май деңгейін өлшегішпен (A) тексеріңіз. Май өлшегіштің ойықтары арасынан ағуы тиіс.

SAE 85-140 API GL-5 беріліс майын пайдалана отырып қажетінше қайта толтырыңыз. Әр маусымда бір рет беріліс қорабын төгіңіз және қайта толтырыңыз.

Сипаттама	
Беріліс қорабы—Сыйымдылық	1,2 л (1,25 кварта)

Өлшегішті сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама	
Өлшегіш—Айналдыру моменті	29 ± 3 Н м (21 ± 2 фунт-фут)



E61068 —UN—16MAR12

A—Өлшегіш

PP98408,0001083 -KK-11FEB13-1/1

Жыл сайын

Тең жинағыштың доңғалақ мойынтіректері және жиналатын доңғалақ мойынтіректер (жабдықталған болса)

Доңғалақтарды алыңыз; содан кейін мойынтіректерді тазалап, қайта ораңыз және баптаңыз. John Deere EP Moly немесе баламалы SAE әмбебап майын немесе доңғалақ мойынтірегінің майын пайдаланыңыз.



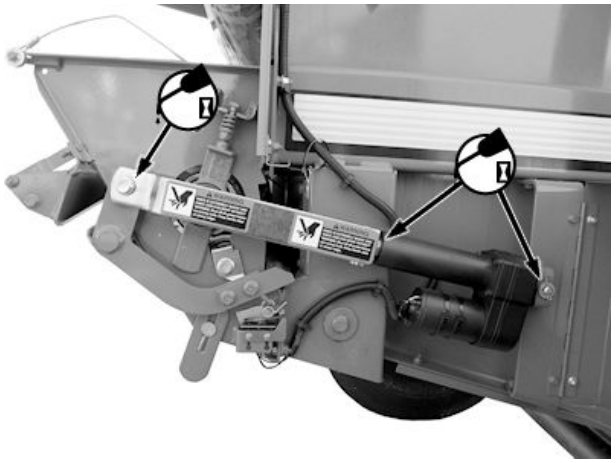
E62049 —UN—30MAR12

Келесі бетте жалғасады

PP98408,0001084 -KK-11FEB13-1/4

COVER-EDGE™ торлап орағыштың жетегі (жабдықталған болса)

Шток қуысын және жетектің поршенді жағын және байланыс орнату істіктерін SAE 30 майымен немесе одан ауыр маймен майлаңыз.



E61071 —UN—16MAR12

Оң жақ

PP98408,0001084 -KK-11FEB13-2/4

Беріліс қорабы

Беріліс қорабын жыл сайын төгіңіз және қайта толтырыңыз.

ЕСКЕРТУ: Трансмиссия көрсету мақсаттары үшін алынған.

МАҢЫЗДЫ: Беріліс қорабын шамадан тыс толтырмаңыз, бұл қызуға және май ағуына әкеледі.

Май деңгейін өлшегішпен тексеріңіз. Май өлшегіштің ойықтары арасынан ағуы тиіс.

SAE 85-140 API GL-5 беріліс майын пайдалана отырып қажетінше қайта толтырыңыз. Әр маусымда бір рет беріліс қорабын төгіңіз және қайта толтырыңыз.

Сипаттама	
Беріліс қорабы—Сыйымдылық	1,2 л (1,25 кварта)



E57911 —UN—25AUG09

Төгу қақпағын алу

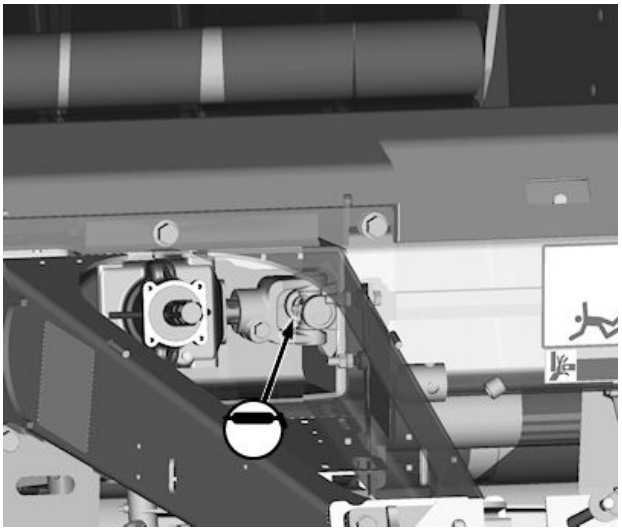
Келесі бетте жалғасады

PP98408,0001084 -KK-11FEB13-3/4

Беріліс қорабының шығу білігінің әмбебап топсасы

ЕСКЕРТУ: Трансмиссия және қалқандар көрсету мақсаттары үшін алынған.

Майлау фитингісін жыл сайын немесе әр 250 сағат сайын майлаңыз.



E62434 —UN—10APR12

PP98408,0001084 -KK-11FEB13-4/4

ҚБЖ трансмиссиясының қиындықтары

Белгі	Ақаулық	Шешім
Трансмиссия дұрыс жиналмайды	Қалқан зақымдалған.	Қалқанды ауыстырыңыз.
	Майлаудың жетіспеушілігі.	Тазалаңыз және майлаңыз.
	Трактордың тарту құралы дұрыс орнатылмаған.	Өлшемдерді тексеріңіз. Тарту құралын дұрыс орнатыңыз.
	Трансимиссия бүгілген немесе иілген.	Ауыстырыңыз.
	Жиналатын шпонкалар қажалған немесе тозған.	Білік пен түтікті қажетінше ауыстырыңыз, John Deere EP Moly жоғары температура майын немесе соған ұқсас май жағыңыз.
Трансмиссия шамадан тыс дірілдейді	Домалақтар немесе розеткалар тозған.	Тозған немесе зақымдалған бөлшектерді ауыстырыңыз. John Deere EP Moly жоғары температура майын немесе соған ұқсас май жағыңыз.
	Трансимиссия бүгілген немесе иілген.	Ауыстырыңыз.
	Трансмиссияның айқас мойынтіректері тозған.	Мойынтіректерді ауыстырыңыз.
	Тұрақты жылдамдық топсасы тозған немесе зақымдалған.	Тозған немесе зақымдалған бөлшектерді ауыстырыңыз.
	Трактор білігіндегі шпонкалар тозған.	Трактор білігін ауыстырыңыз.
Трансмиссия қосылып тұрмайды	Қамыттағы шпонкалар тозған.	Қамытты ауыстырыңыз.
	Сақтандырғыштар тозған.	Бөлшектерді ауыстырыңыз.

PP98408,0001085 -KK-11FEB13-1/1

Негізгі жетек үйкелісінің сырғу муфтасы

Белгі	Ақаулық	Шешім
Муфта сырғымайды	Артқы тақта мен қысым тақтасының арасындағы қашықтық сипаттамаға қарағанда аз.	Муфтаны баптаңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі НЕГІЗГІ ЖЕТЕКТІҢ СЫРҒУ МУФТАСЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.) Муфтаны бөлшектеп, диск серіппесін тазалаңыз.
	Айқасқан немесе тот басқан.	Муфтаны сырғытыңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі НЕГІЗГІ ЖЕТЕКТІҢ СЫРҒУ МУФТАСЫН СЫРҒЫТУ тақырыбын қараңыз.) Муфтаны бөлшектеп, диск серіппесін тазалаңыз.
	Қысым тақтасы немесе муфта дискі деформацияланған.	Қысым тақтасын немесе муфта дискін ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Лас және ұсақ дән диск серіппесі мен қысым тақтасы арасына жиналады да, серіппенің түзеулеуіне кедергі болады. Жетек қорғауы төмендетілген.	Негізгі муфтаны бөлшектеп, муфтаны баптау немесе сырғыту арқылы диск серіппесі мен қысым тақтасы арасындағы кірді тазартыңыз.
	Негізгі муфтаны сырғыту процедурасы кезінде бұрандаларды босатқанда диск серіппесі кеңейіп, кірге толады. Алты бұранданы бекемдеген кезде диск серіппесі кірге толған жерлерде түзелмейді.	Негізгі муфтаны бөлшектеп, муфтаны баптау немесе сырғыту арқылы диск серіппесі мен қысым тақтасы арасындағы кірді тазартыңыз.
Муфта шамадан тыс сырғиды	Артқы тақта мен қысым тақтасының арасындағы қашықтық 7,1 мм-ден (0,280 дюйм) көп.	Муфтаны баптаңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі НЕГІЗГІ ЖЕТЕКТІҢ СЫРҒУ МУФТАСЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.) Муфтаны бөлшектеп, диск серіппесін тазалаңыз.
	Диск серіппесі қызу салдарынан босап кеткен.	Диск серіппесін ауыстырыңыз.
	Үйкеліс дискі тозған.	Үйкеліс дискін ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)

PP98408,0001086 -KK-11FEB13-1/1

Жетек шынжырының қиындықтары

Белгі	Ақаулық	Шешім
Мезгілінен бұрын істен шыққан жетек шынжырлары	Майлаудың жетіспеушілігі.	Шынжырлар жылы болып тұрғанда жұмыстан кейін шынжырларды әр 10 сағат сайын майлаңыз. ("Майлау және техникалық қызмет көрсету" бөліміндегі ӘР 10 САҒАТ САЙЫН тақырыбын қараңыз.)
	Басқару тым қатты немесе тым бос.	Шынжырдың керілісін баптаңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі ТӨМЕНГІ ЖӘНЕ ЖОҒАРҒЫ РОЛИКТІҢ ЖЕТЕК ШЫНЖЫРЛАРЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Жетек жұлдызшалары мен шкивтерінің ауытқуы.	Барлық жұлдызшалар мен шкивтерді теңестіріңіз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Негізгі жетек үйкелісінің сырғу муфтасы сырғымайды.	Муфтаны сырғытыңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі НЕГІЗГІ ҚБЖ ЖЕТЕГІНІҢ СЫРҒУ МУФТАСЫН СЫРҒЫТУ тақырыбын қараңыз.) Муфтаны бөлшектеп, диск серіппесін тазалаңыз.

PP98408,0001087 -KK-11FEB13-1/1

Беріліс қорабының қиындықтары

Белгі	Ақаулық	Шешім
Беріліс қорабы шулайды	Майдың жетіспеушілігі.	Тексеріп, қажет болса, сұйықтық құйыңыз.
	Мойынтіректер босаған немесе тозған.	John Deere дилеріне хабарласыңыз.
	Берілістер дұрыс ілінбеген.	John Deere дилеріне хабарласыңыз.
Беріліс қорабы шамадан тыс ыстық (105 °C [220 °F] жоғары)	Май деңгейі тым жоғары.	Өлшеуіште белгіленген май деңгейімен басқарыңыз.
	Майдың жетіспеушілігі.	Тексеріп, қажет болса, сұйықтық құйыңыз.
	Мойынтіректер зақымдалған.	John Deere дилеріне хабарласыңыз.
	Мойынтіректер дұрыс орнатылмаған.	John Deere дилеріне хабарласыңыз.
	Мойынтіректер тым бекем бапталған.	John Deere дилеріне хабарласыңыз.
Майдың ағуы	Май тығыздауышы тозған.	John Deere дилеріне хабарласыңыз.
	Желдеткіш клапаны жоқ немесе зақымдалған.	John Deere дилеріне хабарласыңыз.
	Май деңгейі тым жоғары	Тиісті деңгейге дейін құрғатыңыз. Өлшеуіште тиісті орындағы май деңгейімен басқарыңыз. ("Майлау және техникалық қызмет көрсету" бөліміндегі ӘР 100 САҒАТ САЙЫН тақырыбын қараңыз.)
Берілістер шулайды немесе мезгілінен бұрын тозады	Майлаудың жетіспеушілігі.	Майды дұрыс деңгейде құйыңыз немесе тозған берілістерді ауыстырыңыз.

PP98408,0001088 -KK-11FEB13-1/1

Гидравликалық функция қиындықтары

Белгі	Ақаулық	Шешім
Тең жинағышқа берілмейді, пішен беру саңылауына бітеліп қалды.	Тең тығыздығы тым жоғары.	Тығыздығын азайту үшін, реттелетін сақтық клапанының тұтқасын сағат бағытына қарсы бұраңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі "Тең тығыздығын реттеу" тақырыбын қараңыз.)
		Айнымалы (жұмсақ) өзегін реттеңіз (жабдықталған жағдайда). Жабдықталмаса, айнымалы (жұмсақ) өзек опциясын орнатыңыз.
		Реттелетін сақтық клапанын тексеріңіз. Зақымдалған болса, ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
		Айнымалы өзек диаметрін реттеңіз (жабдықталған жағдайда). ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі процедураны қараңыз.)
	Жүйе компоненттерінің ішінде ағуына байланысты теңді жинаған кезде қақпа ашылады.	Ағып жатқан бөлігін жөндеңіз немесе ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
Тең камерада тұрып қалады.	Жаңа тең жинағыш.	Тең жинағыштар бүйірлік қаптамалардың бояуын тоздырмағанша тығыздығын азайтыңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі "Тең тығыздығын реттеу" тақырыбын қараңыз.)
		"Тең жинағышты басқару" бөліміндегі іске қосу нұсқаулықтарын орындаңыз.
	Тең тығыздығы тым жоғары.	Тығыздығын азайту үшін, реттелетін сақтық клапанының тұтқасын сағат бағытына қарсы бұраңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі "Тең тығыздығын реттеу" тақырыбын қараңыз.)
		Сақтық клапанын тексеріңіз. Зақымдалған болса, ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Бүйірлік қаптамаларындағы түсімді немесе жиналғанды дымқылдатыңыз.	Бүйірлік қаптамаларын тазалаңыз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Бүйірлік қаптаманың шамадан тыс үйкелуі.	Қажет болса, тең жинағыштың түзулігін тексеріңіз және алдыңғы бүйірлік қаптамаларын түзетіңіз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
Тең тығыздығы тым төмен.	Керіліс цилиндрі зақымдалған.	Ағатын болса, цилиндрді жөндеңіз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Қорғау клапаны зақымдалған.	Сақтық клапанын тексеріңіз. Зақымдалған болса, ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Сақтық немесе ілмекті клапандарындағы зақымдалған O сақиналары немесе тірек сақиналары.	Ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Сақтық немесе ілмекті клапандардағы зақымдалған орындық немесе тіреуіш.	Ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Тексеру немесе сақтық клапанның тіреуішін отырудан сақтайтын бөгде материал.	Тазалаңыз немесе ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Тығыздықты басқару клапаны жеңіл теңдер үшін реттелген.	Ауыр тең үшін реттеңіз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі "Тең жинағыш тығыздығын реттеу" және "Алқаптағы тең жинағыш өнімділігін тексеру" бөлімін қараңыз.)
	Трактордағы гидравликалық май ластанған.	Трактор сүзгісі мен майды өзгертіңіз.
	Белдіктер тым ұзын созылған.	Теңдерді өлшеп, максималды ұзындықтан асса, ауыстырыңыз немесе қысқартыңыз. ("Қызмет—тең жинағыш" бөліміндегі "Белдіктерді жөндеу" тақырыбын қараңыз.)
Тең тығыздығын басқару түймешігін айналдыру қиын.	Көтерілген қақпа немесе белбеуді керу тұтқасы қосымша айналдыру күшін тудырады.	Қақпа жабулы және белбеуді керу тұтқасы төмендетілген күйде баптаңыз.
	Реттелетін бұрандадағы кесікті құрғатыңыз.	Кесіктерге бірнеше май тамшысын немесе құрғақ графит майлағышын тамызыңыз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Трактордың гидравликалық ағыны тым төмен.	Тығыздықты басқару түймешігін баптаудың алдында құлыптау сақинасын бұрап алыңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі "Тең тығыздығын реттеу" тақырыбын қараңыз.)
Тең тығыздығы бір жағында төмен.	Тең жасау әрекеті қате.	"Тең жинағышты басқару" бөліміндегі Орындаушы тең жинағыш кескінінің индикаторларын қарап шығыңыз.
Тең тығыздығы датчигі қызыл түсте көрсетіледі.	Тең жинау кезінде трактордың таңдамалы клапаны (ТБК) бейтарап күйде емес.	Тең жинау кезінде гидравликалық тетікті бейтарап күйге жылжытыңыз.
	Тығыздық датчигі зақымдалған.	Ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Реттелетін босату клапаны тым жоғары орнатылған.	Клапанды реттеңіз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі "Тең тығыздығын реттеу" тақырыбын қараңыз.)
	Реттелетін босату клапаны зақымдалған.	Клапанды ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
Байлау кезінде қақпа ашылды.	Қақпа жабылып, трактордың таңдамалы басқару клапаны (ТБК) бейтарап күйде болған кезде, керіліс қақпасының цилиндрі кеңейеді.	Гидравликалық жүйеде ауа бар. Ауаны шығару үшін, қақпаны бірнеше рет ашып-жауыңыз.
		Қорғау клапаны зақымдалған. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Трактордың таңдамалы басқару клапаны (SCV) ағуда.	Жөндеңіз немесе ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Тең жинағыштың гидравликалық жүйесінің ішінен ағуда.	Жөндеңіз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
Қақпа жабылмайды немесе құлыпталмайды.	Реттелетін сақтық клапанының параметрлері тым төмен.	Босату параметрін арттыру үшін, реттелетін босату клапанының тұтқасын сағат бағытымен бұраңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі "Тең тығыздығын реттеу" тақырыбын қараңыз.)
	Қақпа мен жақтау арасында кедергі бар.	Кедергіні алыңыз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Трактордың гидравликалық ағыны тым төмен.	Трактордың гидравликалық ағынын реттеңіз. (Тракторыңыздың механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.)
		Теңнің созып кигізілетін клапанына саңылау қосыңыз. (Қызмет-тең жинағыш" бөліміндегі "Гидравликалық ағыны төмен тракторларға саңылау орнату" тақырыбын қараңыз.)
	Саңылаулардың бірі немесе бірнешеуі бітелген немесе дұрыс бағытталмаған. Саңылау ТБК жалғастырғышында, клапан блогындағы төменгі Т бөлігінде және қақпаны құлыптау клапанында бар.	Тексеріп, дұрыс бағытта қайта жинаңыз.
Қақпа бекем жабылмайды.	4 пен 1 аралығындағы ілмекті клапаны 12 мен 1 аралығындағы ілмекті клапанымен алмастырылды.	Ілмекті клапандарды дұрыс бағытта орнатыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Диаметрі кішкентай шлангінің жылдам ажыратылатын (ТБК) ұшындағы саңылау дұрыс орнатылмаған.	Саңылау бағытын өзгертіңіз.
	Белдіктерде жиналғандарды кесіп тастаңыз.	Қақпаны жапқан кезде, жиналғанды алып тастаңыз және ҚБЖ іске қосыңыз.

SF04007,0000C4C -KK-24AUG16-4/4

Автоматты түрде жіп орау

Белгі	Ақаулық	Шешім
ҰЗАРТУ немесе ҚЫСҚАРТУ қосқыштары жіп жетегін жылжытпайды. ТОҚТАТУ жанады.	Электрлі жетекте электр қуаты жоқ.	Айналма қосқышы көмегімен жіп тұтқалары жылжығанын тексеріңіз. (Процедураны "Тең жинағышты басқару" бөлімінде қараңыз.) •Тұтқалар жылжымаса; трактордың желілік розеткасында сақтандырғыш күймегенін немесе тізбек үзгіші зақымдалмағанын тексеріңіз. Қажет болса, сақтандырғышты немесе тізбек үзгішті ауыстырыңыз. Электрлі жетек қосқыштарын төменгі белгілерден тексеріңіз: •Дұрыс жалғануы •Тот басу •Бүлінген сымдар •Трактор кернеуі
Теңдегі жіп тым тығыз немесе жіп орау кезінде үзіледі.	Жіп бағытталуы дұрыс емес.	Дұрыс бағытталуын тексеріңіз. ("Тең жинағышты дайындау" бөлімін қараңыз.)
	Тиісті емес жіп, жіп түйіндері, тығыз өзекті жаңа домалақ, ылғал жіп.	Тиісті емес жіпті тартыңыз немесе оны ауыстырыңыз.
	Жіп керілуі тым жоғары.	Жіп керілісін азайтыңыз. ("Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі ЖІП КЕРІЛІСІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Жіп керілісі тақтасының істіктері немесе серіппелері тиісті емес.	Тиісті бөлшектермен ауыстырыңыз.
	Жіп бағыттағыштарында дән жиналған.	Жиналған дәнді алып тастау.
	Жіп бағыттағышындағы терең ойықтар тозған.	Жіп бағыттағышын ауыстырыңыз.
	Жіп көрсеткіші доңғалағындағы сизаль жібінің байлануы.	Сизаль жібін 1/4 бұрылысымен тек жіп көрсеткішінің доңғалағы айналасына бағыттаңыз.
Жіп көрсеткіш доңғалағынан жіп кішірейеді.	Ұстайтын скоба жіп көрсеткішінің доңғалағы артында болуы дұрыс емес күй болып табылады.	Ұстайтын скобаны баптаңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі ЖІП КӨРСЕТКІШІНІҢ ҰСТАЙТЫН СКОБАСЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Пластик жіп шкив айналасында толығымен оралмаған.	Жіпті көрсеткіш доңғалағы айналасында толығымен ораңыз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
Теңдегі жіп тым бос.	Арқанның керу серіппесі зақымдалған немесе жоғалып кетті.	Серіппені ауыстырыңыз.
	Жіп керілісі тақталарының арасында дән жиналған.	Жиналған дәнді алып тастау.
	Керу серіппе істігі тиісті емес.	Істікті ауыстырыңыз.
	Белгілі бөлімдерде тең тығыздығы төмен.	"Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ТЕҢ ПІШІНІНІҢ КӨРСЕТКІШТЕРІН ТҮСІНДІРУ тақырыбын қараңыз.
	Жіп керілісі тым төмен.	Жіп керілісін арттырыңыз. ("Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі ЖІП КЕРІЛІСІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Жіп керілісінің тақталары тозған.	Тозған бөлшектерді ауыстырыңыз.
	Тең шетіндегі жіп екі орамнан аз.	Орағыштар санын көбейтіңіз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ЖІПТІҢ ШЕТКІ ОРАМДАР САНЫН ОРНАТУ тақырыбын қараңыз.)
	Тең керілісінің клапаны зақымдалған.	Клапанды жөндеңіз немесе ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Белдік керілісі немесе қақпа цилиндрі ағып жатыр.	Цилиндрдегі ағатын жерлерді тексеріңіз. Қажетінше жөндеңіз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Жіп көрсеткіштер айналасында толығымен оралмаған.	Жіпті көрсеткіштер айналасында толығымен ораңыз.
Жіп керілісі барлық тең еніне бірыңғай емес.	Бүгілген компрессор өзегінде жіп ілініп қалды.	Өзекті түзеулеңіз.
	Тең керілісі шеттен шетке бірыңғай емес.	Жіптің дұрыс бағытталуын тексеріңіз. ("Тең жинағышты дайындау" бөлімінде жіп бағытталуын қараңыз.)
		"Тең жинағышты басқару" бөлімінде тең жинаудың дұрыс әдісін қараңыз.
		Керіліс жүйесінде ағып кетулерді тексеріңіз. Бөлшектерді қажетінше жөндеңіз немесе ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
		Тең пішінінің датчиктерін баптаңыз. (Процедураны "Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөлімінен қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Тең керілісінің клапаны зақымдалған.	Клапанды жөндеңіз немесе ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Белдік керілісі ағып жатыр.	Цилиндрді жөндеңіз немесе ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Тең шеттерін бекемдеуден бұрын монитор контроллері тең пішінінің бөлшектері жоғары көрсеткіш көрсетеді.	Тең пішінінің датчиктерін баптаңыз. (Процедураны "Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөлімінен қараңыз.) "Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ТЕҢ ПІШІНІНІҢ КӨРСЕТКІШТЕРІН ТҮСІНДІРУ тақырыбын қараңыз.
Теңнің сол жағындағы жіп бос және жіп аралығы кең.	Тең керілісінің клапаны зақымдалған.	Клапанды жөндеңіз немесе ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Белдік керілісі ағып жатыр.	Цилиндрді жөндеңіз немесе ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.) Оң жақты шамадан тыс толтырмаңыз. "Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ТЕҢ ПІШІНІНІҢ КӨРСЕТКІШТЕРІН ТҮСІНДІРУ тақырыбын қараңыз.
	Тең шеттерін бекемдеуден бұрын монитор контроллері тең пішінінің бөлшектері жоғары көрсеткіш көрсетеді.	Тең пішінінің датчиктерін баптаңыз. (Процедураны "Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөлімінен қараңыз.)
	Жіп бос дәнде сырғиды.	Монитордың 004 арнасындағы синхронды орағышты іске қосыңыз.
Теңнің оң жағындағы жіп бос.	Жіп мықтап бекітілмеген және тең айналасында сырғуда.	Жіп керілісі тым көп. Жіпті кешігіп іледі. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ЖІП КЕРІЛІСІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.) Жіптің дұрыс бағытталуы. ("Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі ЖІПТІ БАҒЫТТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Артық оң жақ шеттің орағыштары тең шетін төмен тартып, оң жақ шеттің қасына бос жіп немесе кең жіп аралығын жасайды.	Жіп шкивтері жылжып тұрғанда алға жүргізуді жалғастырыңыз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
Теңнің сол жағында тығыздық жетіспейды.	Сол жақтағы белдік бекітілген кезде сол жақ тең пішінінің бөлшегі жоғарыға жетеді. Оң жақ белдік бекітілген кезде оң жақты толтырып, оң жақ бөлшек жоғарыға жетеді.	Тең пішінінің датчиктерін баптаңыз. (Процедураны "Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөлімінен қараңыз.)
	Сол жақ шеттің орағыштары тең шетін төмен тартып, сол жақ шеттің қасына бос жіп және кең жіп аралығын жасайды.	Тең пішінінің датчиктерін баптаңыз. (Процедураны "Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөлімінен қараңыз.)
Жіп тұтқалары тең жинағыштың оң жағына жылжып, қайтпайды немесе жартылай қайтып, тоқтап қалады.	Жіп тұтқасы компрессор өзегіне ілініп қалған.	Тұрақты немесе MegaTooth™ көтергіші; компрессор өзегін төмен теңестіріңіз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі "КОМПРЕССОР ТІРЕУІН БАПТАУ" мақаласын қараңыз.)
		MegaWide™ Plus көтергіші; шарнирлер жинағы бос екеніне көз жеткізіңіз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі КОМПРЕССОР ТІРЕУІН ОРНАТУ тақырыбын қараңыз.)
	Компрессор өзегіндегі дән немесе жүгері сабақтарын жинау арқылы жіп тұтқасы жылжуының алдын алуға болады.	"Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ЖҮГЕРІ САБАҚТАРЫН ТЕҢГЕ ЖИНАУ тақырыбын қараңыз.
		Тең жинағышты көтеріңіз. ("Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі ДОҢҒАЛАҚ ШПИНДЕЛЬДЕРІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	MegaTooth™ көтергіші; компрессор өзегі стартер ролигінің үстінде ұсталған.	Компрессор өзегінің арнасын орнатыңыз немесе баптаңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі КОМПРЕССОР ӨЗЕГІНІҢ АРНАСЫН БАПТАУ [MegaTooth™ КӨТЕРГІШІ] тақырыбын қараңыз.)
	Сымның дұрыс емес бағытталуына байланысты сырғу муфтасына жақын сым бұзылған.	Сымды сырғу муфтасынан алшақ бағыттап, қысыңыз.
Жіп аралығы сәйкес емес.	Жіп тұтқасы жылдамдығы мен тұтқа аралығы сәйкес емес.	Монитордағы жіп аралығын азайтыңыз немесе арттырыңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ЖІП АРАЛЫҒЫН ОРНАТУ мақаласын қараңыз.)
	Жіп дұрыс бағытталмаған.	Жіпті дұрыс бағыттаңыз. ("Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі ЖІПТІ БАҒЫТТАУ тақырыбын қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Жағажайлық Бермуд шөбі, сабан, спороболус немесе зығыр сияқты құрғақ және сырғанақ дәндерді теңге жинау. Дән қабылдау саңылауынан шығып, жіпсіз кеңістік қалдыра отырып, жіп тұтқасына ілініп кетуі мүмкін болғандықтан жіп тұтқаның артында қалып отырады.	Дән одан әрі ылғал болғанда теңге жинаңыз. Мотор жылдамдығын 1500 айн/мин дейін немесе одан да төмен түсіріп, жоғары беріліске ауыстырыңыз. Құрғақ сабанның жіп орағышының бағдарламасын пайдаланыңыз. (Процедураны "Тең жинағышты басқару" бөлімінде қараңыз.) Тең жинағышты төмен түсіріңіз. ("Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі ДОҢҒАЛАҚ ШПИНДЕЛІНІҢ КҮЙЛЕРІ тақырыбын қараңыз.)
	Жіп тұтқалары арасындағы қашықтықты параметрден өзгертуге әсерін тигізетін жіп тұтқасының алдындағы жоғары жіп керілісі.	Жіп керілісін баптаңыз. (Процедураны "Тең жинағышты басқару" бөлімінде қараңыз.)
	Жіп көрсеткіштерінің доңғалақтары байланыстырылған.	Көрсеткіш доңғалақтары босатылған.
	Жіп немесе жіп тұтқасы компрессор өзегіне тиіп тұр.	Тұрақты немесе MegaTooth™ көтергіші; компрессор тіреуін төмен түсіріңіз немесе өзекті теңестіріңіз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі "КОМПРЕССОР ТІРЕУІН БАПТАУ" мақаласын қараңыз.) Mega-Wide көтергіші; шарнирлер жинағы бос екеніне көз жеткізіңіз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі КОМПРЕССОР ТІРЕУІН ОРНАТУ тақырыбын қараңыз.)
	Трактор моторы жылдамдығының өзгеруі.	Барлық теңдерді орау кезінде сәйкес келетін мотор жылдамдығына қойыңыз. Жылдамдық тәуелсіз аралығын басқару үшін сырғу муфтасы дабылының ҚБЖ жылдамдық датчигін қосыңыз.
	Тең тығыздығы теңнің ені немесе цилиндр емес пішіні арқылы түрленеді.	"Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ТЕҢ ПІШІНІНІҢ КӨРСЕТКІШТЕРІН ТҮСІНДІРУ тақырыбын қараңыз.
Теңде жіп жоқ немесе тең жіпті іле алмайды.	Жіп түтігі айналасына оралған жіп.	Қажет болса, жіңішке пластик жіптегі жіп керілісін азайтыңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ЖІП КЕРІЛІСІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Жіп түтігінің шетіндегі жіп тым қысқа.	Трактор өшірулі күйде жіптің 305—381 мм (12—15 дюйм) жіп тұтқасының шетінен түспегенше тартыңыз. Жіп тұтқасының кіріс тақталарындағы жиналған дәнді алып тастаңыз. Қажет болса, жіңішке пластик жіптегі жіп керілісін азайтыңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ЖІП КЕРІЛІСІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.) Ауыр жіп пайдаланыңыз. Жіп тұтқасындағы тозған жіп керілісінің тақтасын ауыстырыңыз. Жіп тұтқасының жіп керілісі тақтасындағы бұзылған немесе жоғалып кеткен серіппені ауыстырыңыз.
	Жіп керілуі тым жоғары.	Жіп керілісін азайтыңыз. ("Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі ЖІП КЕРІЛІСІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.) Тозған жіп бағыттағышын ауыстырыңыз.
	Жіп бағыттағышта тұрып қалды.	Жіптің дұрыс бағытталуын тексеріңіз.
	Жіпке дән жүктелмеген.	Монитор контроллері ОРАУ ІСКЕ ҚОСЫЛДЫ көрсеткішін көрсеткенде трактордың алға жүруін тоқтатпаңыз. Жіп пішенмен жүктелуі үшін бірнеше секунд күтіңіз.
	Жіп жәшігі бос.	Жіпті қосыңыз. ("Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі ЖІП ЖӘШІКТЕРІН ЖҮКТЕУ тақырыбын қараңыз.)
	Тым көп көтергіш тістері жоқ.	Көтергіш тістерін ауыстырыңыз.
Жіп теңнің шетіне тым жақын.	Баптайтын жіп бағыттағышы бапталмаған.	Жіп бағыттағышын баптаңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ЖІПТІҢ ШЕТКІ ОРАҒЫШ ҚАШЫҚТЫҒЫН ОРНАТУ тақырыбын қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Күбі немесе конус пішінді теңдер.	Теңнің шеттерін бұтақтарды жинау арқылы толтырыңыз. Тең пішінінің датчиктерін қажетінше баптаңыз. (Процедураны "Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөлімінен қараңыз.)
	Жіп бағыттағышы теңнің шетіне тым жақын.	Жіп бағыттағышын баптаңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ЖІПТІҢ ШЕТКІ ОРАҒЫШ ҚАШЫҚТЫҒЫН ОРНАТУ тақырыбын қараңыз.)
	Сабан немесе зығыр сияқты құрғақ және сырғанақ дәндерді теңге жинау.	Көбірек жіп пайдаланыңыз. Жіп қашықтығын тең шетінен арттырыңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ЖІП ОРАҒЫШТЫҢ ШАРТТАРЫ ЖӘНЕ ПАРАМЕТРЛЕРІ тақырыбын қараңыз.)
	Монитор контроллерінің ҰЗАРТУ пернесін пайдалану арқылы жіп тұтқаларын қолмен жылжытқанға байланысты жіп тұтқасы тең жинағыштың оң жағынан тым алыс жүр.	Жіп тұтқасын өңдегенде жіп аралығы шетінің параметрі пайда болу үшін монитор контроллерінің ОРАУ пернесін басыңыз.
	Оң жақтағы жіп тұтқасының жүрісі бапталмаған.	Баптаңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ЖІП ОРАҒЫШТЫҢ ШАРТТАРЫ ЖӘНЕ ПАРАМЕТРЛЕРІ тақырыбын қараңыз.)
Жіп кесілмеген.	Жіп кесілмей жатып, тең шығарылған.	Теңді түсіруден бұрын жіп жылжуын тоқтатқанын тексеріңіз.
	Жіп кескіші бапталмаған.	Жіп кескішінің керілісін баптаңыз. (Процедураны "Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөлімінен қараңыз.)
	Дөкір пышақ немесе тегіс емес бет шүйдемен жанаспайды.	Пышақты айналдырыңыз, үшкірлеңіз немесе ауыстырыңыз.
	Алдыңғы жіп тұтқасының тежеуіші кері бағытта орнатылған.	Тежеуіштің шеттерін кесіп, жіп тұтқасына (4 фут) орнатыңыз. Тежеуіштің шеттерін кесіп, тең жинағыштың алдына (5 фут) орнатыңыз.
	Шүйденің жоғарғы бөлігінде дән жиналған.	Жіп кескішінің биіктігін жіп тұтқасына баптаңыз. (Процедураны "Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөлімінен қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Жіп кескіші шүйдесінің деңгейі орнатылмаған.	Шүйде деңгейге сай болатындай етіп жіп кескішін баптаңыз (жақтау шетінің төменгі бөлігімен параллель).
	Пышақ шүйдеге толығымен тиіп тұрған жоқ.	Пышақтың толық ұзындығы шүйдемен тиіп тұратындай етіп пышақты баптаңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі ПЫШАҚ БАПТАУЫН ТЕКСЕРУ тақырыбын қараңыз.)
	Жіп пышақ астында бөгетке байланысты бағыттала алмайды.	Кедергіні алыңыз.
	Арқан бағыттауыш стержені еңкейген.	Түзеңіз немесе ауыстырыңыз.
	Шүйде пышақ астында тозған.	Шүйдені ауыстырыңыз.
	Жіп пышағының шарнирі немесе кескіш байланысы шатасып кетті.	Жөндеңіз немесе байланысты еркін басқаратындай етіп ауыстырыңыз.
	Жіп бағытталуы дұрыс емес немесе жіптің нашар домалағы жіптің жоғары керілісіне әкелді.	Жоғары керілістің себебін түзетіңіз.
	Жіп стартер ролигінің үстінде және жіп бағыттағышын жоғалтады.	ОРАУ ІСКЕ ҚОСЫЛДЫ көрсеткішін көрсеткенде және дыбыс бергенде алға жүруді дереу тоқтатыңыз.
		Теңді бітіруге жақындағанда жүру жылдамдығын азайтыңыз.
		Компрессор тіреуі алынған болса, орнатыңыз. (Процедураны "Тең жинағышты басқару" бөлімінде қараңыз.)
		Қосымша компрессор өзектерін қосыңыз.
	Жіп дұрыс бағытталмаған.	Жіпті дұрыс бағыттаңыз. ("Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі ЖІПТІ БАҒЫТТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Төмен кернеу жіп тұтқалары жіп кескішін іске қосуды болдырмайды.	John Deere дилеріне хабарласыңыз.
	Жіп тұтқалары бастапқы күйге оралуын болдырмайтын жіп керілісі тым жоғары.	Жіп керілісін азайтыңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ЖІП КЕРІЛІСІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)

PP98408,000108A -KK-11FEB13-8/8

Белгі	Ақаулық	Шешім
Жіптің айналып кетуі.		Теңнің айналу қашықтығын азайту үшін ТБК ағынын 7—8 секундқа баптау арқылы қақпаның көтерілу уақытын баяулатыңыз. Теңді түсіру кезінде мотор айн/мин сақтаңыз. Теңді кескеннен кейін 25 секунд бұрылуына мүмкіндік беріңіз. Жіп керілісін арттырыңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ЖІП КЕРІЛІСІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.) Сол жақ шеттегі орағыштардың санын азайтыңыз. Қайта ұзарту немесе синхронды орағыш бағдарламаларын пайдаланыңыз.
	Итергіштің айқас түтігі кесілетін жіп ұштарына тиіп, бұзады	033 арнасының монитор параметрін жіпті кесу мен клапанды шығаруды көрсету арасындағы уақыт кідірісін баптаңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ЖІПТІ ШЫҒАРУ КІДІРІСІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
Жіп жетегі толығымен бастапқы күйге оралмайды. Жіп кесілмеген.	Монитор контроллерінің төмен кернеуі жүктеме астында.	Трактор кернеуін тексеріңіз. (Процедураны "Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөлімінен қараңыз.)

PP98408,000108A -KK-11FEB13-9/8

BaleTrak™ Pro монитор-контроллерінің қиыншылықтары

Белгі	Ақаулық	Шешім
Монитор контроллерінің СКД дисплейі және қосқыштары жұмыс істемейді.	Монитор-контроллерінің қосылымы трактордан ажыратылған.	Розеткаға қосыңыз.
	Монитор контроллері кері полюспен қосылды.	12 вольттық қуат көзінің полюсін тексеріңіз.
Жіп тұтқасының жетегі жұмыс істемейді. Көрсеткіш дисплейлерін тоқтатыңыз. Дыбыс белгісі естілмейді.	Жіп тұтқасының жетегі бұзылған.	Жетекті ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.) Сымды тексеріп жөндеңіз немесе ауыстырыңыз.
	Жіп тұтқасы пышақтың артқы жағына қарсы бекітілген.	Монитор контроллерінің ҚЫСҚАРТУ пернесін пайдаланып жіп тұтқасын қысқартыңыз. Пышақтың айналу нүктесін тазалаңыз және майлаңыз.
Жіп тұтқасының жетегі жұмыс істемейді. Көрсеткіш дисплейлерін және дабыл дыбысын тоқтатыңыз.	Жіп тұтқасының жетегі бұзылған.	Жетекті ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.) Сымды тексеріп жөндеңіз немесе ауыстырыңыз.
	Жіп тұтқасы пышақтың артқы жағына қарсы бекітілген.	Монитор контроллерінің ҚЫСҚАРТУ пернесін пайдаланып жіп тұтқасын қысқартыңыз. Пышақтың айналу нүктесін тазалаңыз және майлаңыз.
Жіп жетегі жүрісін аяқтаған жоқ. Көрсеткіш дисплейлерін және дабыл дыбысын ТОҚТАТЫҢЫЗ.	Жіп тұтқасы компрессор өзегіне ілініп қалған.	Компрессор өзегін төменге теңестіріңіз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі "КОМПРЕССОР ТІРЕУІН БАПТАУ" мақаласын қараңыз.)
	Жіп тұтқасының қозғалысы бөгде затпен немесе пішеннің жиналуымен шектелген.	Тексеріңіз және бұғаттауды алыңыз.
ТОҚТАТУ көрсеткіші іске қосылған кезде монитор контроллерінде көрсетіледі.	Жіп немесе тор жетегі ажыратылған.	Жетек қосқыштарын тексеріңіз.
	Сым босатылған немесе кесілген.	Сым қосқышының үзілгенін тексеріңіз.
Автоматты жіп айналымы жұмыс істемейді. Көрсеткіш дисплейлерін және дабыл дыбысын ТОҚТАТЫҢЫЗ.	Ақауы бар қақпа қосқышты жапты.	Қосқышты ауыстырыңыз.
	Дұрыс емес қақпа қосқыш баптауын жапты.	Қақпаның жабық қосқышын баптаңыз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Қақпа жабылмаған және бір қақпа қосқышын іске қоспайды.	Қақпа аймағынан пішен жиналуын алыңыз.
		Қақпаны жабар кезде тең жинағышты трактордың есептелген ҚБЖ жылдамдығында басқарыңыз.
	Таңдаулы басқару клапаны қақпа жабылғаннан кейін тым ерте босатылды.	Қақпа жабылғаннан кейін таңдаулы басқару клапанын 2 секунд ұстап тұрыңыз.
	Қақпа майысқан және жабылмайды.	John Deere дилеріне хабарласыңыз.
	Қолмен реттелетін АЙНАЛМАЛЫ сымы қосылған.	Жіп жетегінің қосқышын ҚАЛЫПТЫ ЖҰМЫС қосқышына қосыңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі "АЙНАЛМАЛЫ ҚОСҚЫШ [ТЕК ЖІП ОРАҒЫШ]" мақаласын қараңыз.)
Жіп тұтқасының жетегі толық кеңейтімде тоқтайды және қысқармайды.	Монитор контроллері тең жинағыштың дұрыс емес үлгісіне орнатылған.	Монитор контроллерінің параметрін өзгертіңіз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі "ТЕҢ ЖИНАҒЫШ ҮЛГІСІНІҢ БАҒДАРЛАМАСЫ" мақаласын қараңыз.)
		Сымды тексеріңіз. Жөндеңіз немесе ауыстырыңыз.
Тең шетіне дейінгі жіп аралығы монитор контроллерінің параметрінен үлкен.	Дұрыс емес механикалық жіп бағыттауышының параметрі.	Механикалық жіп бағыттауышын баптаңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ЖІП АРАЛЫҒЫН ОРНАТУ мақаласын қараңыз.)
Шеттегі орағыштардың саны монитор контроллерінің параметрінен өзгеше.	Жіп бағыттауыш өзегі жоқ немесе еңкейген.	Өзекті ауыстырыңыз немесе түзеңіз.
	Трактордың есептелген ҚБЖ жылдамдығында басқарылмайды (сырғу муфтасының дабылы қосулы күйінсіз).	Есептелген ҚБЖ жылдамдығында немесе бір қалыпты жылдамдықта басқарыңыз. ҚБЖ жылдамдығынан аз тұрақты жылдамдыққа басқа монитор контроллерінің параметрі қажет болады.
		ҚБЖ жылдамдығының тәуелсіз аралығын басқару үшін сырғу муфтасы дабылының ҚБЖ жылдамдық датчигін қосыңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөлімін қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
Тұрақты емес жіп аралығы. (Осы бөлімдегі "Автоматты жіп аралығы - жіп аралығы бір қалыпты емес" мақаласын қараңыз.)	Жіп бөгде затқа немесе компрессор өзектеріне ілініп қалды.	Бітелуді тексеріңіз және алыңыз немесе компрессор өзектерін баптаңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі "КОМПРЕССОР ТІРЕУІН БАПТАУ [ҚАЛЫПТЫ НЕМЕСЕ MegaTooth™ КӨТЕРГІШ]" мақаласын қараңыз.)
	Дұрыс емес монитор контроллерінің параметрлері.	Зауыттық бастапқы параметрлерді қайта орнатыңыз. (Процедураларды "Тең жинағышты басқару" бөлімінде қараңыз.)
	Трактордың есептелген ҚБЖ жылдамдығында басқарылмайды (сырғу муфтасының дабылы қосулы күйінсіз).	Есептелген ҚБЖ жылдамдығында немесе бір қалыпты жылдамдықта басқарыңыз. ҚБЖ жылдамдығынан аз тұрақты жылдамдыққа басқа монитор контроллерінің параметрі қажет болады. ҚБЖ жылдамдығының тәуелсіз аралығын басқару үшін сырғу муфтасы дабылының ҚБЖ жылдамдық датчигін қосыңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөлімін қараңыз.)
	Жіп тұтқаларының арасындағы қашықтық монитор контроллерінің параметрі үшін дұрыс емес.	Жіп тұтқасының аралығын монитор контроллерінің параметрі үшін орнатыңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ЖІП АРАЛЫҒЫН ОРНАТУ мақаласын қараңыз.) Сымды тексеріңіз. Жөндеңіз немесе ауыстырыңыз.
Торлап орағыштың көрсеткіші және дабыл іске қосылады.	Пышақ торлап орағыш материалын кеспеді.	Тежеуішті баптаңыз. ("Қызмет көрсету—торлап орағыш" бөліміндегі ТОРЛАП ОРАҒЫШ СОЗЫЛУЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.) Торлап орағышты кесетін пышақты қайраңыз. ("Қызмет көрсету—торлап орағыш" бөліміндегі процедураны қараңыз.)
	Дұрыс емес торлап орағыш қосқышын баптау.	Қосқышты баптаңыз. ("Қызмет көрсету—торлап орағыш" бөліміндегі процедураны қараңыз.)
	Торлап орағыш жетегінің иінтірегі айналдыру үшін бос емес.	Жетек иінтірегінің кедергісін немесе тоттануын топсалы аймақта тексеріңіз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
Жіп немесе торлап орау параметрлері басқа тең өлшемдерімен бір қалыпты емес.	Трактордың есептелген ҚБЖ жылдамдығында басқарылмайды (сырғу муфтасының дабылы қосулы күйінсіз).	Есептелген ҚБЖ жылдамдығында немесе бір қалыпты жылдамдықта басқарыңыз. ҚБЖ жылдамдығынан аз тұрақты жылдамдыққа басқа монитор контроллерінің параметрі қажет болады. ҚБЖ жылдамдығының тәуелсіз аралығын басқару үшін сырғу муфтасы дабылының ҚБЖ жылдамдық датчигін қосыңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөлімін қараңыз.)
	Дұрыс емес тең диаметрінің датчигін баптау.	Датчикті баптаңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі ТЕҢ ДИАМЕТРІНІҢ ДАТЧИГІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
Тең пішіні монитор контроллерінің көрсеткішімен сәйкес емес.	Механик-жүргізуші ұсынылған процедураны орындамайды.	"Тең жинағышты басқару" бөліміндегі "ТЕҢ ПІШІНІНІҢ КӨРСЕТКІШТЕРІН ТҮСІНДІРУ" мақаласын қараңыз.
	Тең пішіні панелінің және датчиктің дұрыс емес баптаулары.	Тең пішіні панелінің дисплейін және тең пішінінің датчиктерін баптаңыз. (Процедураларды "Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөлімінен қараңыз.)
	Тең пішінінің датчиктері ақаулы.	Датчиктерді ауыстырыңыз. (Процедураны "Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөлімінен қараңыз.)
	Сынған тең пішіні датчигінің тұтқа серіппесі.	Серіппені ауыстырыңыз.
Тең өлшемі монитор контроллерінің параметрімен сәйкес емес.	Дұрыс емес тең диаметрінің датчигін баптау.	Тең диаметрінің датчигін баптаңыз. (Процедураны "Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөлімінен қараңыз.)
	Тең диаметрінің датчигі ақаулы.	Датчикті ауыстырыңыз. (Процедураны "Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөлімінен қараңыз.)
Толуға жақын көрсеткіш өлшемі монитор контроллерінде көрсетілмейді.	Тең диаметрінің датчигі ақаулы.	Датчикті ауыстырыңыз. (Процедураны "Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөлімінен қараңыз.)
Теңдер тығыз емес.	Айнымалы өзек параметрі іске қосылған.	Айналмалы өзекті өшіріңіз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Айналмалы өзек тым үлкен диаметрге орнатылған.	Айналмалы өзек диаметрінің параметрін немесе өшіру функциясын азайтыңыз.
	Айналмалы өзек соленоиды ақаулы.	Соленоидты ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Тең диаметрінің датчигі ақаулы.	Датчикті ауыстырыңыз. (Процедураны "Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөлімінен қараңыз.)
	Дұрыс емес тең диаметрінің датчигін баптау.	Тең диаметрінің датчигін баптаңыз. (Процедураны "Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөлімінен қараңыз.)
Қақпаның ашық көрсеткіші қақпа жабық күйінде болған кезде қосулы болады.	Қақпа ысырмасы қосқышының дұрыс емес баптауы.	Қосқыштарды баптаңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі "ҚАҚПА ЫСЫРМАСЫНЫҢ ҚОСҚЫШЫН БАПТАУ" мақаласын қараңыз.)
	Қақпа ысырмасының қосқыштары ақаулы.	Қосқыштарды ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
Қақпаны жабу әрекетінен кейін ҚАҚПА ЖАБЫҚ көрсеткіші көрсетілмейді; ТОҚТАТУ көрсеткіші жыпылықтауы және зуммер дыбыс шығаруы мүмкін.	Қақпа жабылған жоқ, себебі қақпаны құлыптау қосылған.	Қақпаны құлыптан босатыңыз.
	Кедергі болғанда немесе майысқан жағдайда қақпа толық жабылмайды.	Кедергі алыңыз немесе қақпаны түзетіңіз.
	Белдіктер төменгі қақпа ролигі мен оқпан түтігі арасында қысылып қалған.	Қақпаны толық көтеріңіз және толық трактор айналымында жабыңыз. Егер трактор төмен гидравликалық ағын болса, саңылауды орнатыңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі ГИДРАВЛИКАЛЫҚ АҒЫНЫ ТӨМЕН ТРАКТОРҒА САҢЫЛАУ ОРНАТУ тақырыбын қараңыз.)
		ҚБЖ жабу кезінде басқарыңыз.
ҚАҚПА ЖАБЫҚ көрсеткіші шығады, ТОҚТАТУ көрсеткіші және зуммер тең жинау кезінде пайда болады.	Қақпа ысырмасы дұрыс бапталмаған.	Қақпа ысырмасының тежеуішін баптаңыз. (Процедураны "Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөлімінен қараңыз.)
	Қақпа ысырмасының қосқыштары дұрыс бапталмаған.	Қақпа ысырмасының қосқыштарын баптаңыз. (Процедураны "Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөлімінен қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Трактордың таңдаулы бақылау клапаны (ТБК) гидравликалық цилиндрдің қақпасына дейін майды ағызады.	Трактордың таңдаулы бақылау клапанын (ТБК) жөндеңіз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Қақпа ысырмасының ілмектері шығарылды.	Ілмектерді ауыстырыңыз және қақпа ысырмасын баптаңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі ҚАҚПА ЫСЫРМАСЫНЫҢ ТЕЖЕУІШІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Гидравликалық жүйеде ауа бар.	Ауадан босату үшін қақпаны бірнеше рет ашып, жабыңыз.
	Қақпаның гидравликалық цилиндріндегі ішкі ағылу.	Цилиндрді жөндеңіз немесе ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Гидравликалық цилиндр қақпа жабық болған кезде қысқартылмайды.	ҚАҚПА ЖАБЫҚ көрсеткіші көрсетілген кезде трактордың ТБК иінтірегін 2—3 секунд ұстап тұрыңыз.
ТОҚТАТУ көрсеткіші және зуммер қақпа жабық болған кезде пайда болады.	Қақпа бір жақта ысырылмаған.	ҚАҚПА ЖАБЫҚ көрсеткіші көрсетілгеннен кейін екі жақ та ысырылғанына көз жеткізу үшін трактордың ТБК иінтірегін 2—3 секунд ұстап тұрыңыз.
		Ысырма тежеуішін жөндеңіз немесе баптаңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі ҚАҚПА ЫСЫРМАСЫНЫҢ ТЕЖЕУІШІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Қақпа ысырмасының қосқыштары дұрыс бапталмаған.	Қақпа ысырмасының қосқыштарын баптаңыз. (Процедураны "Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөлімінен қараңыз.)
	Қақпа ысырмасының қосқыштары ақаулы.	Қақпаның ысырма қосқыштарын тексеріңіз. ("Қызмет көрсету" бөліміндегі "ҚАҚПА ЫСЫРМАСЫН СЫНАУ ЖӘНЕ ШАМАДАН ТЫС ӨЛШЕМДІ ТЕҢ ҚОСҚЫШТАРЫ" мақаласын қараңыз.) Қажет болса, ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Қақпа ысырмасы қосқыштарының нашар байланыстары немесе сынық сымдары.	Сымдардың тұтастығын тексеріңіз. Қажетінше жөндеңіз.
	Шамадан тыс өлшемді тең қосқышы баптала алмайды.	Шамадан тыс өлшемді тең қосқышын баптаңыз. (Процедураны "Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөлімінен қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Шамадан тыс өлшемді тең қосқышының тұйықталған сымдары.	Сымның қысқа тұйықталуларын тексеріңіз. Қажетінше жөндеңіз.
ҚАҚПА ЖАБЫҚ көрсеткіші көрсетілді, бірақ қақпа ашық немесе ысырылмаған.	Қақпа ысырмасының қосқыштары дұрыс бапталмаған.	Қақпа ысырмасының қосқыштарын баптаңыз. (Процедураны "Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөлімінен қараңыз.)
	Қақпа ысырмасының қосқыштары ақаулы.	Қақпаның ысырма қосқыштарын тексеріңіз. ("Қызмет көрсету" бөліміндегі "ҚАҚПА ЫСЫРМАСЫН СЫНАУ ЖӘНЕ ШАМАДАН ТЫС ӨЛШЕМДІ ТЕҢ ҚОСҚЫШТАРЫ" мақаласын қараңыз.) Қажет болса, ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Ысырма аймағындағы егіннің жиналуы ілмектің қосылуын шектейді.	Жиналып қалған заттарды алып тастаңыз.
	Қақпа ысырмасы қосқыштарының тұйықталған сымдары.	Сымдардың қысқа тұйықталуларын тексеріңіз. Қажетінше жөндеңіз.
СКД дисплейіндегі гистограмманың біреуі немесе екеуі жасалған тең пішініне сәйкес келмейді.	Механик-жүргізуші сигналды дұрыс түсінбеген.	"Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ТЕҢ ПІШІНІНІҢ КӨРСЕТКІШТЕРІН ТҮСІНДІРУ тақырыбын қараңыз.
	Тең пішінінің датчиктері дұрыс бапталмаған.	Тең пішінінің датчиктерін баптаңыз. (Процедураны "Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөлімінен қараңыз.)
	Зақымдалған тең пішінінің датчиктері.	Тең пішінінің датчиктерін ауыстырыңыз. (Процедураны "Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөлімінен қараңыз.)
	Монитор контроллері мен тең пішінінің датчиктері арасындағы сынық сымдар немесе сым қосқыштарындағы әлсіз байланыс.	Тұтастықты тексеріңіз. Қажетінше сымдарды және байланысты жөндеңіз.
	Зақымдалған дисплей.	Дисплейді тексеріңіз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі ЖАРЫҚТАНДЫРЫЛҒАН КРИСТАЛДЫ ДИСПЛЕЙ (ЖКД) тақырыбын қараңыз.)
Төмен кернеу шамы пайда болады.	Монитор контроллерінің төмен кернеуі жүктеме астында.	Кернеуді тексеріңіз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі ТРАКТОР КЕРНЕУІН ТЕКСЕРУ тақырыбын қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
Тең санауышы теңдерді санамайды.	Теңді санауға арналған монитор контроллері үшін автоматты орау тізбегі қақпаның ашық тізбегіне сәйкес болуы тиіс.	Қақпа ысырмасы қосқышының екеуі де дұрыс жұмыс істеп тұрғанын тексеріңіз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі ҚАҚПА ЫСЫРМАСЫНЫҢ ҚОСҚЫШТАРЫН ТЕКСЕРУ тақырыбын қараңыз.)
Монитор контроллерінің функциялары көрсетілмейді.	Монитор контроллері кері полюспен қосылды.	12 вольттық қуат көзінің полюсін тексеріңіз.
	Кідірмелі кернеу босаған қосқыштарға байланысты жоғалады.	Бүгілген немесе артқа итерілген клеммалардың қосқыштарын ажыратыңыз және тексеріңіз.
	Сымдардың кідірмелі қосылымы сынық немесе тозған сымның кесірінен болады.	Сымды тексеріп жөндеңіз немесе ауыстырыңыз.
ТОҚТАТУ көрсеткіші іске қосылған кезде монитор контроллерінде (E201) көрсетілген.	Жіп немесе тор жетегі ажыратылған.	Жетек қосқыштарын тексеріңіз.
	Сым босатылған немесе кесілген.	Сым қосқышының үзілгенін тексеріңіз.
Жіптің орау жүйесі: ҰЗАРТУ немесе ҚЫСҚАРТУ және ОРАУ қосқыштары жіп жетегін жылжытпайды. ТОҚТАТУ жанады.	Сымда сынық бар.	Сымдардың сынықтарын және артқа итерілген істіктердің қосылымдарын тексеріңіз.
Жіп тұтқасының жетегі бастапқы күйге бармайды. Жіп кесілмеген.	Монитор контроллерінің төмен кернеуі жүктеме астында.	John Deere дилеріне хабарласыңыз.
Жіп тұтқасының жетегі жұмыс істемейді. Көрсеткіш дисплейлерін тоқтатыңыз.	Жіп тұтқасының жетегі бұзылған.	Жетекті ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
		Сымды тексеріп жөндеңіз немесе ауыстырыңыз.
	Жіп тұтқасы пышақтың алдыңғы жағына қарсы бекітілген.	Жіп тұтқасын қысқарту үшін Монитор контроллерінің ҚЫСҚАРТУ пернесін пайдаланыңыз. Пышақтың айналу нүктесін тазалаңыз және майлаңыз.
Жіп жетегі жүрісін аяқтаған жоқ. Көрсеткіш дисплейлерін және дабыл дыбысын ТОҚТАТЫҢЫЗ.	Жіп тұтқасының қозғалысы бөгде затпен, компрессор өзегімен немесе пішеннің жиналуымен шектелген.	Тексеріңіз және бұғаттауды алыңыз.
Автоматты жіп айналымы жұмыс істемейді. Көрсеткіш дисплейлерін және дабыл дыбысын ТОҚТАТЫҢЫЗ.	Қақпа ысырмасының қосқыштары ақаулы.	Қосқыштарды ауыстырыңыз. John Deere дилеріне хабарласыңыз.
	Қақпа ысырмасы қосқышының дұрыс емес баптауы.	Қақпа ысырмасының қосқыштарын баптаңыз. (Процедураны "Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөлімінен қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Қақпа жабылмаған және бір қақпа қосқышын іске қоспайды.	Қақпа аймағынан пішен жиналуын алыңыз.
		Қақпаны жабар кезде тең жинағышты трактордың есептелген ҚБЖ жылдамдығында басқарыңыз.
	Таңдаулы басқару клапаны қақпа жабылғаннан кейін тым ерте босатылды.	Қақпа жабылғаннан кейін таңдаулы басқару клапанын 2 секунд ұстап тұрыңыз.
	Қақпа майысқан және жабылмайды.	John Deere дилеріне хабарласыңыз.
	Қолмен реттелетін АЙНАЛМАЛЫ сымы қосылған.	Жіп жетегінің қосқышын ҚАЛЫПТЫ ЖҰМЫС қосқышына қосыңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі "АЙНАЛМАЛЫ ҚОСҚЫШ [ТЕК ЖІП ОРАҒЫШ]" мақаласын қараңыз.)
Жіп тұтқасының жетегі толық кеңейтімде тоқтайды және қысқармайды.	Монитор контроллері тең жинағыштың дұрыс емес үлгісіне орнатылған.	Монитор контроллерінің параметрін өзгертіңіз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі "ТЕҢ ЖИНАҒЫШ ҮЛГІСІНІҢ БАҒДАРЛАМАСЫ" мақаласын қараңыз.)
		Сымды тексеріңіз. Жөндеңіз немесе ауыстырыңыз.
Тең шетіне дейінгі жіп аралығы монитор контроллерінің параметрінен үлкен.	Дұрыс емес механикалық жіп бағыттауышының параметрі.	Механикалық жіп бағыттауышын баптаңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ЖІП АРАЛЫҒЫН ОРНАТУ және ЖІПТІҢ ШЕТТЕГІ ОРАҒЫШ ҚАШЫҚТЫҒЫНЫҢ ПАРАМЕТРІ тақырыбын қараңыз.)
Шеттегі орағыштардың саны монитор контроллерінің параметрінен өзгеше.	Дұрыс емес тең диаметрінің датчигін баптау.	Тең диаметрінің датчигін баптаңыз. (Процедураны "Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөлімінен қараңыз.)
	Трактордың есептелген ҚБЖ жылдамдығында басқарылмайды (сырғу муфтасының дабылы қосулы күйінсіз).	Есептелген ҚБЖ жылдамдығында немесе бір қалыпты жылдамдықта басқарыңыз. ҚБЖ жылдамдығынан аз тұрақты жылдамдыққа басқа монитор контроллерінің параметрі қажет болады.
		ҚБЖ жылдамдығының тәуелсіз аралығын басқару үшін сырғу муфтасы дабылының ҚБЖ жылдамдық датчигін қосыңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөлімін қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
Тұрақты емес жіп аралығы.	Дұрыс емес монитор контроллерінің параметрлері.	Бастапқы параметрлерді зауыттық бастапқы параметрге қайта орнатыңыз және тең жинағыштың үлгі санын тексеріңіз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі BaleTrak™ Pro ЗАУЫТТЫҚ БАСТАПҚЫ ПАРАМЕТРЛЕРГЕ ҚАЙТА ОРНАТУ және ТЕҢ ЖИНАҒЫШТЫҢ ҮЛГІ БАҒДАРЛАМАСЫ тақырыбын қараңыз.)
	Трактордың есептелген ҚБЖ жылдамдығында басқарылмайды (сырғу муфтасының дабылы қосулы күйінсіз).	Есептелген ҚБЖ жылдамдығында немесе бір қалыпты жылдамдықта басқарыңыз. ҚБЖ жылдамдығынан аз тұрақты жылдамдыққа басқа монитор контроллерінің параметрі қажет болады. ҚБЖ жылдамдығының тәуелсіз аралығын басқару үшін сырғу муфтасы дабылының ҚБЖ жылдамдық датчигін қосыңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөлімін қараңыз.)
	Жіп тұтқаларының арасындағы қашықтық монитор контроллерінің параметрі үшін дұрыс емес.	Жіп тұтқасының аралығын монитор контроллерінің параметрі үшін орнатыңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ЖІП АРАЛЫҒЫН ОРНАТУ мақаласын қараңыз.) Сымды тексеріңіз. Жөндеңіз немесе ауыстырыңыз.
Жіп орау параметрлері басқа тең өлшемдеріне сәйкес емес.	Трактордың есептелген ҚБЖ жылдамдығында басқарылмайды (сырғу муфтасының дабылы қосулы күйінсіз).	Есептелген ҚБЖ жылдамдығында немесе бір қалыпты жылдамдықта басқарыңыз. ҚБЖ жылдамдығынан аз тұрақты жылдамдыққа басқа монитор контроллерінің параметрі қажет болады. ҚБЖ жылдамдығының тәуелсіз аралығын басқару үшін сырғу муфтасы дабылының ҚБЖ жылдамдық датчигін қосыңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөлімін қараңыз.)
	Дұрыс емес тең диаметрінің датчигін баптау.	Датчикті баптаңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі ТЕҢ ДИАМЕТРІНІҢ ДАТЧИГІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
Тор орағыш жүйесі: Тор жетегі автоматты айналым барысында жұмыс істемейді. ТОҚТАТУ жанады (E211).	Сымда сынық бар.	Сымдардың сынықтарын және артқа итерілген істіктердің қосылымдарын тексеріңіз.
ҰЗАРТУ немесе ҚЫСҚАРТУ қосқыштары тор режимінде басылған болса, тор жетегі жылжымайды.	ҰЗАРТУ немесе ҚЫСҚАРТУ қосқыштары тор режиміндегі тор жетегін басқаруға арналмаған.	"Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі ЖІП ОРАҒЫШ ЖЕТЕГІНІҢ ТОГЫН ТЕКСЕРУ (018 АРНАСЫ) тақырыбын қараңыз.
Тор жетегі бастапқы күйге бармайды. Тор кесілмеген.	Монитор контроллерінің төмен кернеуі жүктеме астында.	"Тең жинағышқа қызмет көрсету" бөліміндегі ТРАКТОРДЫҢ ЖЕЛІЛІК РОЗЕТКАСЫНЫҢ КЕРНЕУІН ТЕКСЕРУ (019 арнасы) тақырыбын қараңыз
Торлап орағыштың көрсеткіші және дабыл іске қосылады.	Пышақ торлап орағыш материалын кеспеді (E401).	Пышақты және тежеуішті баптаңыз. ("Қызмет көрсету—торлап орағыш" бөліміндегі ТОРЛАП ОРАҒЫШ ПЫШАҚТЫҢ ТҰТҚА ТЕЖЕУІШІН ТЕКСЕРУ тақырыбын қараңыз.)
		Пышақты қайраңыз. ("Қызмет көрсету—торлап орағыш" бөліміндегі ТОРЛАП ОРАҒЫШТЫҢ КЕСУ ПЫШАҒЫН ҚАЙРАУ тақырыбын қараңыз.)
		Пышақтың резеңке қақпағын баптаңыз. ("Қызмет көрсету—торлап орағыш" бөліміндегі ТОРЛАП ОРАҒЫШТЫҢ ПЫШАҚ ТҰТҚАСЫНЫҢ ТЕЖЕУІШІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Тор орағышының дұрыс емес қосқышын баптау (E401).	Тор орағышының қосқышын баптаңыз. ("Қызмет көрсету—торлап орағыш" бөліміндегі процедураны қараңыз.)
	Торлап орағыш жетегінің иінтірегі айналдыру үшін бос емес.	Жетек иінтірегінің кедергісін немесе тоттануын топсалы аймақта тексеріңіз.
Тор орау параметрлері басқа тең өлшемдеріне сәйкес емес.	Трактордың есептелген ҚБЖ жылдамдығында басқарылмайды (сырғу муфтасының дабылы қосулы күйінсіз).	Сырғу муфтасының дабылы жоқ.
		Есептелген ҚБЖ жылдамдығында немесе бір қалыпты жылдамдықта басқарыңыз. ҚБЖ жылдамдығынан аз тұрақты жылдамдыққа басқа монитор контроллерінің параметрі қажет болады.

PP98408,000108B -KK-12FEB13-11/11

Белгі	Ақаулық	Шешім
		ҚБЖ жылдамдығының тәуелсіз аралығын басқару үшін сырғу муфтасы дабылының ҚБЖ жылдамдық датчигін қосыңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөлімін қараңыз.)
	Дұрыс емес тең диаметрінің датчигін баптау.	Датчикті баптаңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі ТЕҢ ДИАМЕТРІНІҢ ДАТЧИГІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)

PP98408,000108B -KK-12FEB13-12/11

Сырғу муфтасының дабылы

Белгі	Ақаулық	Шешім
Сырғудың жалған көрсеткіші	Сырғу дабалының дыбысы ҚБЖ немесе көтергіш муфтасының сырғуынсыз шығады	Көтергіштің датчигін басқару мониторындағы айналымды көру арқылы тексеріңіз.
		Басқару мониторындағы ҚБЖ жылдамдығын тексеріңіз.
		Сырғу дабылының функциясы өшірілуі мүмкін.
	Көтергіштің айналымы ҚБЖ датчигінің айналымына қарағанда жоғары	Қосылымның ішіндегі артқы қызғылт сары және қоңыр клеммалар
Муфталардың біреуі сырғиды, бірақ сырғу дабылының дыбысы естілмейді	Монитор ҚБЖ датчигінің кірістерін қабылдамайды	Басқару мониторындағы ҚБЖ жылдамдығын тексеріңіз.
	Датчиктердің екеуі де іске қосылмаған	Датчиктердің екеуі де іске қосылғанын және ҚБЖ тиісті жылдамдыққа орнатылғанын тексеріңіз ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі "Сырғу муфтасы дабылының ҚБЖ жылдамдығының датчигі" тақырыбын қараңыз)
Жіп немесе торлап орағыш аз жылдамдық үшін дұрысталмайды	Датчикті дұрыс баптамау, зақымдалған датчик, сынық сымдар	ҚБЖ датчигінің баптауын тексеріңіз.
		Басқару мониторындағы ҚБЖ жылдамдығын тексеріңіз.
ҚБЖ датчигі зақымдалған	Негізгі муфта датчикпен жанасады	Беріліс қорабының ҚБЖ трансмиссиясын бекіту арқылы болттарды бекемдеңіз
		Босаған беріліс қорабының білігін жөндеңіз (John Deere дилеріне хабарласыңыз)
		ҚБЖ датчигін муфта қамытын және муфта баптауының бұранда шеттерін тазалау үшін радиал күйінде орналастырыңыз және муфта қырларын тазалау үшін алға/артқа орналастырыңыз ("Тең жинағышқа қызмет көрсету" бөліміндегі ҚБЖ және ЖЕТЕК РОЛИГІНІҢ СЫРҒУ МУФТАСЫ ДАБЫЛЫНЫҢ ДАТЧИКТЕРІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз)
Сырғудың жалғын көрсеткіші немесе жылдамдық дисплейі ± 5 айн/мин арттырады	Тісті доңғалақтағы жоғалған магниттер	Тісті доңғалақты ауыстырыңыз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Тісті доңғалақ артқа орнатылған	Магниттер датчикке жақын болатындай тісті доңғалақты кері бағытқа бұрыңыз.
	Датчик ішкі жағынан зақымдалған	Датчик кедергісін тексеріңіз. Дұрыс мультиметр көрсеткіші шамамен 3000 Ом болады. Дұрыс емес мультиметр көрсеткіші нөл Ом болады. Егер мультиметр көрсеткіші нөл Ом болса, датчикті ауыстырыңыз.
	Тісті доңғалақ магниттерінің қарама-қарсы полюсі болуы тиіс және датчикті тартуы керек	Тісті доңғалақ магниті датчикті тартпаса, магнит аударылуы және қайта жалғануы тиіс немесе тісті доңғалақты ауыстырыңыз.
	Датчик полюсы ешбір тісті доңғалақ магниттерін тартпайды	Датчикті ауыстырыңыз.
	Датчик пен тісті доңғалақ немесе муфта қырларының арасындағы аралық тым үлкен	Аралықты баптаңыз. ("Тең жинағышқа қызмет көрсету" бөліміндегі ҚБЖ және ЖЕТЕК РОЛИГІНІҢ СЫРҒУ МУФТАСЫ ДАБЫЛЫНЫҢ ДАТЧИКТЕРІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз)

PP98408,000108C -KK-11FEB13-2/2

Беру қиындықтары

Белгі	Ақаулық	Шешім
Тең жинағыш беріліс ойығында бітелген пішенді бермейді.	Көтергіш тістері жоғалып кетті.	Тістерді ауыстырыңыз.
	Тұрақты көтергіш; көтергіш жетегінің шкиві дұрыс бапталмаған немесе көтергіш белдігі зақымдалған.	Қажет болса, шкивті баптаңыз немесе белдікті ауыстырыңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі КӨТЕРГІШ БЕЛДІГІНІҢ ШКИВІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Көтергіштің сырғу муфтасы қосылмайды.	ҚБЖ тоқтату немесе трактордың айналымын төмен бос жылдамдығына дейін азайту арқылы сырғу муфтасын қайта қосыңыз.
	MegaTooth™ немесе MegaWide™ Plus көтергіші; сырғу муфтасы тозған.	Сырғу муфтасын ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Компрессор тіреуі тым төмен.	Тіреуді көтеріңіз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі "КОМПРЕССОР ТІРЕУІН БАПТАУ" мақаласын қараңыз.)
	Байлау кезінде қақпа ашылды.	Қақпа ысырмасының тежеуішін баптаңыз. (Процедураны "Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөлімінен қараңыз.)
		Қақпаны байланыстыратын гидравликалық цилиндрлерді немесе трактор клапанын тексеріңіз. Жөндеңіз немесе қажет болса ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Дән бөлгіштеріндегі тығындалу.	"Көтергіштің қиындықтары" бөліміндегі ДӘН БӨЛГІШТЕРІНДЕГІ ТЫҒЫНДАЛУ тақырыбын қараңыз.
	Қақпа жабылмаған немесе ысырылмаған.	Теңді шығарыңыз. Қақпаны жабыңыз.
	Тең жинағыш тым төмен. Доңғалақ шпиндельдері қалыпты күйде орнатылмаған.	Шпиндельдерді қалыпты күйге орнатыңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ЫЛҒАЛ ПІШЕНДІ ТЕҢГЕ ЖИНАУ тақырыбын қараңыз)

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Шамадан тыс өлшемді тең.	Механик-жүргізуші дабылды естімейді. Дабылдың деңгейін баптаңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ТЕҢ ӨЛШЕМІНІҢ ДЫБЫСТЫ ДАБЫЛ ДЕҢГЕЙІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	ҚБЖ трансмиссиясының сырғу муфтасы жылжиды.	Муфтаны баптаңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі НЕГІЗГІ ЖЕТЕКТІҢ СЫРҒУ МУФТАСЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
		Анағұрлым төмен сыйымдылықты болдыра алатын деформацияланған қысым тақтасының муфтасын тексеріңіз.
	Стартер ролигіндегі бөгде материалдың оралып қалуы.	Материалды алыңыз.
	Үлкен дестелеуіштер және жолдағы жылдамдық тым жоғары.	Десте өлшемін және жылдамдықты азайтыңыз.
	Белдік бағыты дұрыс емес.	Белдіктерді тиісінше бағыттаңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі БЕЛДІКТЕРДІ ОРНАТУ тақырыбын қараңыз.)
Тең жинағыш қысқа, құрғақ, тайғақ немесе сынғыш егіндерді бермейді. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ҚЫСҚА, ҚҰРҒАҚ, ТАЙҒАҚ ЕГІНДЕРДІ БУМАЛАУ тақырыбын қараңыз.)	Көтергіш тым төмен.	Көтергішті көтеріңіз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі КӨТЕРГІШ БИІКТІГІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Теңді қатпарлаған құрғақ материал жиналып беру саңылауын құлыптайды.	Дестелеуіштер арасында бұрылу кезінде және материалды тиемеу кезінде ҚБЖ өшіріп қойыңыз.
	ҚБЖ жылдамдығы тым жоғары.	Мотор жылдамдығын 1500 айн/мин дейін немесе одан да төмен түсіріп, жоғары беріліске ауыстырыңыз.
		MegaTooth™ және MegaWide™ Plus көтергіші; қосымша төмендету жұлдызшаларын орнатыңыз.
	Қалыпты немесе MegaTooth™ көтергіші; компрессор тіреуінің жоғарғы жағы шамадан тыс бітелген.	Бір орта өзек пен қиылысу түтігінің әр ұшында бір өзектен басқа жеке компрессор өзектерін алып тастаңыз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Тұрақты көтергіш; көтергіш жетегінің шкиві дұрыс бапталмаған немесе көтергіш белдігі зақымдалған.	Қажет болса, шкивті баптаңыз немесе белдікті ауыстырыңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі КӨТЕРГІШ БЕЛДІГІНІҢ ШКИВІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	MegaTooth™ немесе MegaWide™ Plus көтергіші; сырғу муфтасы тозған.	Сырғу муфтасын ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Тең тығыздығы тым жоғары.	Тығыздықты азайтыңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ТЕҢ ТЫҒЫЗДЫҒЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
		Теңді іске қосуға көмектесу үшін айнымалы өзек параметрін пайдаланыңыз.
	Дестелер тым кішкентай.	Үлкенірек дестелерді еңкейту арқылы жасаңыз.
	Желге мүжілген дестелер (бірнеше рет жаңбыр жауған).	Үлкенірек дестелерді еңкейту арқылы жасаңыз.
	Сынғыш егін кіші бөлшектерге оңай сынады.	Егінді шығы бар теңге жинаңыз, әсіресе айналмалы түрде біріктірілген сабанды.
		Егін тығыздығын және зақымдалуын азайту үшін айнымалы өзек параметрін пайдаланыңыз.
	Дестенің бір немесе екі жағы теңнің шетінен тыс шығуына әсіресе құрғақ бахия шөбіне немесе жағалық бермуда шөбіне шығып кетуіне байланысты тең айналуды бастай алмайды.	Кең көтергішпен дестені теңнің еніне қарағанда тар етіп жасаңыз. Іске қосу кезінде тең жинағышты дестенің үстіңгі жағының ортасына орналастырыңыз.
Тең жинағышқа жүгері сабақтары жиналмайды. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ЖҮГЕРІ САБАҚТАРЫН ТЕҢГЕ ЖИНАУ тақырыбын қараңыз.)	Көтергіш тым жоғары.	Көтергішті түсіріңіз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі КӨТЕРГІШ БИІКТІГІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.) Тең жинағышты көтеріңіз. ("Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі ДОҢҒАЛАҚ ШПИНДЕЛЬДЕРІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Дестелер тым үлкен.	Дестелерді кішірейтіңіз. Жолдағы жылдамдығы баяу. ҚБЖ жылдамдығын сақтаңыз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Көтергіш тістері жоғалып кетті.	Тістерді ауыстырыңыз.
	Тұрақты көтергіш; көтергіш жетегінің шкиві дұрыс бапталмаған немесе көтергіш белдігі зақымдалған.	Қажет болса, шкивті баптаңыз немесе белдікті ауыстырыңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі КӨТЕРГІШ БЕЛДІГІНІҢ ШКИВІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	MegaTooth™ немесе MegaWide™ Plus көтергіші; сырғу муфтасы тозған.	Сырғу муфтасын ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Компрессор тіреуі тым төмен.	Тіреуді көтеріңіз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі "КОМПРЕССОР ТІРЕУІН БАПТАУ" мақаласын қараңыз.)
Тең жинағыш ұзын, қатты, қамыс түріндегі дәндерді қабылдамайды ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ҰЗЫН, ҚАТТЫ, ҚАМЫС ТҮРІНДЕГІ ДӘНДЕРДІ ТЕҢГЕ ЖИНАУ тақырыбын қараңыз.)	Материал көтергішті және қабылдау саңылауын бітейді.	"Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ҰЗЫН, ҚАТТЫ, ҚАМЫС ТҮРІНДЕГІ ДӘНДЕРДІ ТЕҢГЕ ЖИНАУ тақырыбын қараңыз.
	Іске қосулы камераның жоғарғы бөлігінде дән сыналануына байланысты теңдер айналмайды.	"Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ҰЗЫН, ҚАТТЫ, ҚАМЫС ТҮРІНДЕГІ ДӘНДЕРДІ ТЕҢГЕ ЖИНАУ тақырыбын қараңыз.
	Компрессор тіреуі тым төмен.	Тіреуді көтеріңіз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі "КОМПРЕССОР ТІРЕУІН БАПТАУ" мақаласын қараңыз.)
Тең жинағыш ылғал пішенді қабылдамайды.	Дестенің төменгі бөлігі ылғал.	"Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ЫЛҒАЛ ПІШЕНДІ ТЕҢГЕ ЖИНАУ тақырыбын қараңыз.
Стартер ролигінің шынжыры үзіледі.	ҚБЖ трансмиссиясының сырғу муфтасының серіппе дискі тым қатты немесе муфта тақталары айқасқан.	Негізгі жетектің муфтасын баптаңыз немесе сырғытыңыз. (Процедураларды "Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөлімінен қараңыз.)
		"Тең жинағышты басқару" бөліміндегі КҮРДЕЛІ ЖАҒДАЙЛАРДА ТЕҢ ЖИНАУДЫ ІСКЕ ҚОСУ тақырыбын қараңыз.

PP98408,000108D -KK-11FEB13-4/4

Қиындықтарға ролик дефлекторын беру

Белгі	Ақаулық	Шешім
Дән роликті алға итеруі	Қалқу жеткіліксіз	Қалқуды арттырыңыз ("Қызмет көрсету" бөліміндегі РОЛИК ДЕФЛЕКТОРЫНЫҢ ҚАЛҚУ КЕРІЛІСІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Ұзын пая	Көтергішті көтеріңіз
	Тарту құралы төмен	Тарту құралының қалқанын қосыңыз
		Ролик дефлекторының биіктігін баптаңыз
		Көтергішті көтеріңіз
	Тең жинағыш ілгегінің биіктігі дұрыс емес	"Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі ТЕҢ ЖИНАҒЫШ ІЛГЕГІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.
Дән роликте оралып жатыр	Пластик буғыштары жоқ	Роликтегі жоғалған буғыштарды ауыстырыңыз
		Роликтегі бос буғыштарды бекемдеңіз
Ролик теңдестірілмеген	Дән ролик астына бармайды	Роликті теңдестіріңіз ("Қызмет көрсету" бөліміндегі РОЛИК ДЕФЛЕКТОРЫН ТЕҢДЕСТІРУ тақырыбын қараңыз.)
Роликтің секіруі	Қалқу тым жеңіл	Ролик қалқуының серіппе қысымын азайтыңыз ("Қызмет көрсету" бөліміндегі РОЛИК ДЕФЛЕКТОРЫНЫҢ ҚАЛҚУ КЕРІЛІСІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
Көтергіштің бітелуі	Дән компрессор тіреуін итеріп өтуде	Әр шеттің сыртқы саңылауынан басқа әр саңылауға компрессор өзегін қосыңыз.
	Көтергіш жүгері сабақтарында тоқтайды.	Дефлектор үшін бұрау серіппесін ажыратыңыз немесе жүгері сабағын қабылдауды жақсарту жинағына тапсырыс беріңіз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)

PP98408,000108E -KK-11FEB13-1/1

Көтергіш қиындықтары

Белгі	Ақаулық	Шешім
Көтергіш тістері айналмайды.	Қабылдау саңылауы дәнмен бітелген.	Жол жылдамдығы мен десте өлшемін азайтыңыз.
	Тұрақты көтергіш; көтергіш жетегінің шкиві дұрыс бапталмаған немесе көтергіш белдігі зақымдалған.	Қажет болса, шкивті баптаңыз немесе белдікті ауыстырыңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі КӨТЕРГІШ БЕЛДІГІНІҢ ШКИВІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	MegaTooth™ немесе MegaWide™ Plus көтергіші; сырғу муфтасы тозған.	Сырғу муфтасын ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Көтергіштің жетек шынжыры үзілген немесе жоқ.	Жөндеңіз немесе ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Жұдырықша немесе басқа ішкі көтергіш бөлшектері зақымдалған.	Істен шыққан немесе тозған жұдырықша не ішкі бөлшектерді тексеріңіз. Жөндеңіз немесе қажет болса ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
Көтергіш қалқымайды немесе еркін түсірілмейтін болады.	Қалқу тіреулері шамадан тыс немесе әсерлі емес.	Көтергіштің қалқу серіппелерін баптаңыз. (Процедураны "Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөлімінен қараңыз.)
	Кеңейтім және шеткі қырғыштар арасындағы байлану.	Сабан мен қоқысты алыңыз. Барлық бүгілген бөліктерді түзетіңіз.
		Тұрақты көтергіш; жерді өлшеуді жақсарту үшін өлшеуіш доңғалақтарды орнатыңыз.
	Өлшеуіш доңғалақтармен жабдықталған жағдайда;кеңейтімнің айналмалы тақтасы мен көтергіштің өлшеуіш доңғалағының тұтқасы арасында дән мен қоқыс жиналған.	Кеңейтімнің айналмалы тақтасын ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
Пішенді таза етіп көтермейді.	Көтергіш тістері тым жоғары орнатылған.	Көтергішті түсіріңіз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі КӨТЕРГІШ БИІКТІГІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Қалқу серіппесінің керлісі тым көп және көтергіштің секіруіне немесе бір орында тұруына әсер етеді.	Қалқу серіппесінің керілісін азайтыңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі КӨТЕРГІШТІҢ ҚАЛҚУ СЕРІППЕЛЕРІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Көтергішті бір орында тұруына әсер ететін дән бөлгіштері және қырғыштар зақымдалған.	Зақымдалған бөлшектерді түзетіңіз немесе ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Жолдағы жылдамдық тым тез.	Жолдағы жылдамдықты азайтыңыз.
	Бұтақ тым жеңіл.	Ауыр дестелерді жинаңыз.
	Көтергіш тістері еңкейген немесе зақымдалған.	Тістерді реттеңіз немесе ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Тең жинағыш тым жоғары.	Тең жинағышты төмен түсіріңіз. ("Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі ДОҢҒАЛАҚ ШПИНДЕЛЬДЕРІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Тең жинағыш ілгегінің күйі дұрыс емес	"Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі ТЕҢ ЖИНАҒЫШ ІЛГЕГІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.
	Жеңіл дән жиналудың орнына алға домалайды.	Ауыр дестелерді мүмкін болса, жинаңыз. Тең жинағышты 1/2-ден 2/3-ке дейін қалыпты айн/мин басқарыңыз да, керекті жер жылдамдығын сақтау үшін трактор жоғары беріліске ауыстырыңыз. MegaTooth™; сырғу муфтасында жылдамдықты азайту жұлдызшасын орнатыңыз. Мотор жылдамдығын 1500 айн/мин дейін немесе одан да төмен түсіріп, жоғары беріліске ауыстырыңыз.
	Шеттер тым тығыз.	Тығыздықты азайтыңыз. Жабдықталмаған жағдайда жылжитын доңғалақтарды орнатыңыз (тек тұрақты немесе MegaTooth™ көтергіші).
	Трактор шиналары дәнді паяға ұсатты.	Кеңейтілген доңғалақ аралығы. ("Тракторды дайындау" бөліміндегі ТРАКТОРДЫҢ ДОҢҒАЛАҚТАРЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
Көтергіш тістері жерге тіреліп қалған.	Көтергіш тым төмен орнатылған.	Көтергішті көтеріңіз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі КӨТЕРГІШ БИІКТІГІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Өлшеуіш доңғалақтары (жабдықталған жағдайда) тістерге қатысты тым биік орнатылған.	Қатар доңғалақтарын баптаңыз. (Процедураны "Тең жинағышты басқару" бөлімінде қараңыз.)
	Көтергіштің қалқуы нашар.	Қалқу серіппесінің керілісін арттырыңыз. Шарнирлерді тексеріңіз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі КӨТЕРГІШТІҢ ҚАЛҚУ СЕРІППЕЛЕРІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Жер жұмсақ. Көтергіш жеткілікті дәрежеде жоғары көтермейді.	Тең жинағышты көтеріңіз. ("Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі ДОҢҒАЛАҚ ШПИНДЕЛЬДЕРІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
		Трактордың тарту құралын бұрыңыз. ("Тракторды дайындау" бөліміндегі ТАРТУ ҚҰРАЛЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
		469 және 569; жоғары қалқу шиналарын орнатыңыз.
	Тең жинағыш ілгегі дұрыс емес	"Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі ТЕҢ ЖИНАҒЫШ ІЛГЕГІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.
	Тегіс емес жер.	Тұрақты немесе MegaWide™ (469 және 469S) көтергіші; өлшеуіш доңғалақтарын орнатыңыз.
Көтергіш тістері стартер ролигіне тиіп тұр.	Көтергіш тым жоғары көтерілген.	MegaTooth™ және тұрақты көтергіші; қойынды қырғыш шетіндегі саңылаумен теңесетіндей етіп тежеуіш кронштейнінің ішкі бөлігін баптау. Басқа жағында қайталаңыз.
Көтергіш тістері еңкейген немесе зақымдалған.	Көтергіш тым төмен орнатылған.	Көтергішті көтеріңіз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі КӨТЕРГІШ БИІКТІГІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
		Өлшеуіш доңғалақтарын баптаңыз (жабдықталған жағдайда). ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ӨЛШЕУІШ ДОҢҒАЛАҚТАРЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Көтергіш қырғыштарының ішінде бөгде зат бар немесе тістер сынып қалды.	Бөгде затты алып тастаңыз немесе тістерді ауыстырыңыз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Жүгері сабақтарын теңге жинау.	Көтергішті көтеріңіз. Жоғарғы тіс зақымдалуы мүмкін. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ЖҮГЕРІ САБАҚТАРЫН ТЕҢГЕ ЖИНАУ тақырыбын қараңыз.)
	Жіп тұтқаларын тасымалдау күйіндегі көтергішпен басқару.	Көтергішті түсіріңіз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі КӨТЕРГІШ БИІКТІГІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
Көтергіш төмен түсірілген тең жинағышпен тым биік.	Доңғалақ шпиндельдердің басы төмен қаратып орнатылған.	Шпиндельдерді дұрыс күйге орнатыңыз. ("Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі ДОҢҒАЛАҚ ШПИНДЕЛІНІҢ КҮЙЛЕРІ тақырыбын қараңыз.)
	Тең жинағыш биіктігі дән жағдайы үшін тым биік.	Тең жинағышты шпиндельдердің төмен күйіне баптаңыз. ("Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі ДОҢҒАЛАҚ ШПИНДЕЛІНІҢ КҮЙЛЕРІ тақырыбын қараңыз.)
Дән бөлгіштеріндегі тығындалу.	Шеттер тым тығыз.	Тығыздықты азайтыңыз. Жиналатын доңғалақтарды орнатыңыз. ("Тіркемелер" бөлімін қараңыз.)
	Көтергіш тым төмен орнатылған.	Көтергішті көтеріңіз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі КӨТЕРГІШ БИІКТІГІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Трактор шиналары дәнді паяға ұсатты.	Кеңейтілген доңғалақ аралығы. ("Тракторды дайындау" бөліміндегі ТРАКТОРДЫҢ ДОҢҒАЛАҚТАРЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Айналмалы дән бөлгіш дұрыс емес жақтағы тұрақты шет қырғышын жабады (басады).	Дұрыс жабу (басу) үшін айналмалы дән бөлгішті қажетінше түзеулеңіз. Алдыңғы дән бөлгіштері шеткі қырғыш панелінің ішінде болуы керек.

PP98408,000108F -KK-11FEB13-4/4

Белгі	Ақаулық	Шешім
Қырғыштар іші тозып кетті.	Қырғыштар еңкейіп, тістер орамдарын соғуда.	Көтергішті көтеріңіз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі КӨТЕРГІШ БИІКТІГІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.) Дән бөлгіштеріндегі шатасуды тексеріңіз. Қалқуды арттырыңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі КӨТЕРГІШТІҢ ҚАЛҚУ СЕРІППЕЛЕРІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.) Тұрақты немесе MegaWide™ (469 және 469S) көтергіші; өлшеуіш доңғалақтарын орнатыңыз. ("Тіркемелер" бөлімін қараңыз.) Қырғыштарды бос аралық үшін төмен бүгіңіз де, көтергіш тістеріндегі тіс орамдарының зақымдалғанын тексеріңіз.
Көтергіш жұдырықшасының мойынтіректері тез істен шықты.	540 айн/мин тең жинағышын 1000 айн/мин ҚБЖ кіріс жылдамдығымен басқару. (540 айн/мин беріліс қорабында тең жинағыштың сол жағына бағыттайтын үлкен шпиндель бар.)	Трактор тең жинағышты ҚБЖ айн/мин басқарғанда беріліс қорабының шығыс білік жылдамдығы шамамен 729 айн/мин екенін тахометрмен тексеріңіз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)

PP98408,000108F -KK-11FEB13-5/4

Тең сапасы

Белгі	Ақаулық	Шешім
Конус пішінді тең. Монитор контроллері тең пішінінің бөлшектері жоғары және тегіс көрсеткіш көрсетеді	Тең пішінінің датчиктері бапталмаған.	Баптаңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі ТЕҢ ПІШІНІНІҢ ДАТЧИКТЕРІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Жіберу тұтқасында серіппе бұзылған.	Серіппені ауыстырыңыз.
	Сыртқы белдіктер ұзындығы бірдей емес.	Белдіктер ұзындығы 38 мм (1,5 дюйм) бірдей болуы тиіс. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі БЕЛДІКТЕРДІ ЖӨНДЕУ тақырыбын қараңыз.)
Күбі пішінді тең. Тең пішінінің бөлшектері жоғары және тегіс көрсеткіш көрсетеді	Тең пішінінің датчиктері бапталмаған.	Баптаңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі ТЕҢ ПІШІНІНІҢ ДАТЧИКТЕРІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Сыртқы белдіктер тым қысқа.	Белдік ұзындығын тексеріп, жөндеңіз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі БЕЛДІКТЕРДІ ЖӨНДЕУ тақырыбын қараңыз.)
Тең жинағыш тығыз теңдерді жинамайды	Тығыздық басқарғышы жеңіл теңдер үшін бапталған.	Ауыр тең үшін баптаңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ТЕҢ ТЫҒЫЗДЫҒЫН БАПТАУ және ӨРІСТЕГІ ТЕҢ ЖИНАҒЫШТЫҢ КӨРІНІСІН ТЕКСЕРУ тақырыптарын қараңыз.)
	Белдік керілісі гидравликалық цилиндріндегі ішкі ағу.	Жөндеңіз немесе қажет болса ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Баптайтын қорғау клапанындағы немесе 4-тен 1-ге дейінгі тексеру клапанындағы О тәрізді сақинаның бұзылуына байланысты керіліс клапанының ішкі ағуы.	Жөндеңіз немесе қажет болса ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Жеңілдету клапаны кір немесе зақымдалған.	Тазалаңыз немесе ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Тең шеттері жақсылап толтырылмаған.	Тең жинағыштың шеттеріне шамадан тыс пішен жиналып кетті. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ТЕҢ ПІШІНІНІҢ КӨРСЕТКІШТЕРІН ТҮСІНДІРУ тақырыбын қараңыз.)
	Жеңіл дән жағдайлары.	Үлкенірек дестелерді еңкейту арқылы жасаңыз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Трактордағы лас гидравликалық май.	Трактор сүзгіші мен майын өзгертіңіз.
	Теңді қалыптау белдіктері тым қысқа немесе тым ұзын.	Ұзындықты тексеріңіз және түзетіңіз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі БЕЛДІКТЕРДІ ЖӨНДЕУ тақырыбын қараңыз.)
Тең жинағыш үлкен өлшемдегі тең жасамайды	Тең диаметрінің датчигі бапталмаған.	Тең диаметрінің датчигін баптаңыз. (Процедураны "Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөлімінен қараңыз.)
Тең шеттерінің көрінісі тегіс емес (құрғақ пішен дәндері)	Тең шеттері дұрыс толмаған.	Тең шеттерін толтыру үшін жүргізіңіз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ТЕҢ ПІШІНІНІҢ КӨРСЕТКІШТЕРІН ТҮСІНДІРУ және ӨРІСТЕГІ ТЕҢ ЖИНАҒЫШ КӨРІНІСІН ТЕКСЕРУ тақырыптарын қараңыз.) Қақпа толтырғышын алып тастаңыз (жабдықталған жағдайда).
	Қақпа дефлекторлары тең ұштарының көрінісі тегіс болмауына әсер етуі мүмкін.	Қақпа дефлекторларының тегіс емес жерін тегістеңіз.

PP98408,0001090 -KK-11FEB13-2/2

Тең жинағыштың жалпы қиындықтары

Белгі	Ақаулық	Шешім
Монитор контроллері ҚАҚПА ЖАБЫҚ көрсеткішін көрсетпегенше ҚАҚПА АШЫҚ көрсеткішін көрсетіп тұрады.	Қақпа мен жақтау арасында кедергі бар.	Кедергіні алыңыз.
	Кейбір дән жағдайларында қақпа аймағындағы белдіктерде пішен жиналады.	Жиналып қалған заттарды алып тастаңыз. ҚБЖ қақпа жабылу кезінде жұмыс істетіңіз.
	Ысыру ілгектері мен шайба тақтасының арасындағы аралық тым көп.	Қақпа ысырмасының тежеуішін баптаңыз. (Процедураны "Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөлімінен қараңыз.)
	Гидравликалық көтергіш шлангтерінің дұрыс емес бағытталуына байланысты қақпа ысырмасы аймағында пішен жиналады.	Шлангілерді тиісті түрде бағыттаңыз.
Монитор контроллері ҚАҚПА ЖАБЫҚ және ТОҚТАТУ көрсеткіштерін көрсетіп тұр.	Қақпа ысырмасының қосқышы дұрыс бапталмаған.	Қақпа ысырмасының қосқышын баптаңыз. (Процедураны "Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөлімінен қараңыз.)
	Трактордың гидравликалық клапаны тең жинағышқа май ағызып жатыр.	Трактордың гидравликалық клапанын жөндеңіз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Гидравликалық жүйеде ауа бар.	Ауадан босату үшін қақпаны бірнеше рет ашып, жабыңыз.
	Қақпаның гидравликалық цилиндріндегі ішкі ағылу.	Цилиндрді жөндеңіз немесе ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Гидравликалық цилиндр қақпа жабық болған кезде қысқартылмайды.	Трактордың таңдаулы бақылау клапанының иінтірегін жасыл шам жанғаннан кейін 2—3 секундтай ұстап тұрыңыз.
	Қақпа ысырылмаған.	Қақпаны жапқан кезде трактордың таңдаулы клапанын жасыл шам жанғанға дейін ұстап тұрыңыз.
	Қақпа ысырмалары дұрыс бапталмаған.	Қақпа ысырмасының тежеуішін баптаңыз. (Процедураны "Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөлімінен қараңыз.)
	Қақпа секіреді.	Түзеулеңіз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
Қақпа ысырылмаған.	Қақпа мен жақтау арасында кедергі бар.	Кедергіні алыңыз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Кейбір дән жағдайларында қақпа аймағындағы белдіктерде пішен жиналады.	Жиналып қалған заттарды алып тастаңыз. ҚБЖ қақпа жабылу кезінде жұмыс істетіңіз.
	Ысыру ілгектері мен шайба тақтасының арасындағы аралық тым көп.	Қақпа ысырмасының тежеуішін баптаңыз. (Процедураны "Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөлімінен қараңыз.)
	Гидравликалық көтергіш шлангтерінің дұрыс емес бағытталуына байланысты қақпа ысырмасы аймағында пішен жиналады.	Шлангілерді тиісті түрде бағыттаңыз.
Тең тығыздығы датчигі қызыл түсте көрсетіледі.	Трактордың таңдаулы клапаны тең жинау кезінде нейтрал күйде емес.	Гидравликалық иінтіректі тең жинау кезінде нейтрал күйге орнатыңыз.
	Тығыздық датчигі зақымдалған.	Датчикті ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Тең тығыздығының клапан картриджі зақымдалған.	Клапанды ауыстырыңыз немесе жөндеңіз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
Тең қалыптастыратын белдіктердегі ромб тәрізді жерлері бірге үйкеледі.	Жоғарғы белдік керілісінің ролигі жеткізу күйінде.	Жұмыс істеу күйіне орнатыңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі БЕЛДІК БАҒЫТТАҒЫШЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Роликтерде дән немесе қоқыс жиналған.	Роликтерді тазалаңыз.
	Белдіктің керіліс тұтқасы толығымен түсірілмеген.	Керу тұтқасын трактордың гидравликалық иінтірегінің көмегімен төмендетіңіз.
	Белдіктер тиісінше бағытталмаған.	Белдікті бағыттау диаграммасын көріңіз және қайта бағыттаңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі БЕЛДІКТЕРДІ ОРНАТУ тақырыбын қараңыз.)
	Белдіктер тым қысқа.	Белдіктерді жөндеңіз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі БЕЛДІКТЕРДІ ЖӨНДЕУ тақырыбын қараңыз.)
Стартер ролигі пішенге оралып қалды.	Тұрақты көтергіш; көтергіш жетегінің шкиві дұрыс бапталмаған немесе көтергіш белдігі зақымдалған.	Қажет болса, шкивті баптаңыз немесе белдікті ауыстырыңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі КӨТЕРГІШ БЕЛДІГІНІҢ ШКИВІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	MegaTooth™ немесе MegaWide™ Plus көтергіші; сырғу муфтасы тозған.	Көтергіштің сырғу муфтасын ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
		Көтергіш муфтасының айналдыру моментін тексеріңіз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі КӨТЕРГІШТІҢ СЫРҒУ МУФТАСЫНЫҢ АЙНАЛДЫРУ МОМЕНТІН ТЕКСЕРУ [MegaTooth™ немесе MegaWide™ Plus] тақырыбын қараңыз.)
	MegaWide™ Plus көтергіші; негізгі жетектің сырғу муфтасының сырғуы.	Негізгі ҚБЖ трансмиссиясының сырғу муфтасын баптаңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі НЕГІЗГІ ҚБЖ ТРАНСМИССИЯСЫНЫҢ СЫРҒУ МУФТАСЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
		Стартер ролигінің қырғышын баптаңыз. (Процедураны "Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөлімінен қараңыз.)
	Дестенің төменгі бөлігі ылғал.	Дестені бұрыңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ЫЛҒАЛ ПІШЕНДІ ТЕҢГЕ ЖИНАУ тақырыбын қараңыз)
	Тең жинауды іске қосқанда жер жылдамдығы мен айн/мин тым жоғары.	Тең өзегі қалыптасқанша айн/мин азайтыңыз.
	Десте тым үлкен.	Десте өлшемін азайтыңыз.
		Стартер ролигінің қырғышын орнатыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Материал көтергіштің дән бөлгіші, шина немесе өлшеуіш доңғалақтары (жабдықталған жағдайда) астына қысылып қалған.	Дестені көтергіштің ортасына келтіріп тең жинауды іске қосыңыз. Жиналатын доңғалақтар шашылған дестелерге көмектеседі.
	Стартер ролигіндегі жарықтар немесе тегіс емес жерлер.	Егеумен тегістеңіз.
Тең тығыздығын басқару түймешігін айналдыру қиын.	Көтеріліп тұрған белдік немесе белдік керілісінің тұтқасы бұрылуға қосымша кедергі келтіреді.	Қақпаны жауып, белдіктің керіліс тұтқасын төмендетілген күйде баптаңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ТЕҢ ТЫҒЫЗДЫҒЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Баптау бұрандасындағы кесуді құрғатыңыз.	Кесулерге майдың бірнеше тамшыларын немесе құрғақ графит майын тамызыңыз.
	Клапан корпусының астындағы құлыптау сақинасы құлыптанған.	Тығыздықты басқару түймешігін баптаудың алдында құлыптау сақинасын бұрап алыңыз.
Белдікті біріктіру орындалмады.	Белдіктер ұзындығы бірдей емес.	Белдіктерді жөндеңіз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі БЕЛДІКТЕРДІ ЖӨНДЕУ тақырыбын қараңыз.)
	Белдіктер дұрыс бағыттамайды.	Белдік бағыттағышын баптаңыз. (Процедураны "Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөлімінен қараңыз.)
	Шамадан тыс өлшемдегі теңдер жасау.	Максималды тең өлшемінің баптауын тексеріңіз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі ШАМАДАН ТЫС ӨЛШЕМДЕГІ ТЕҢ ҚОСҚЫШЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Белдіктер тиісінше бағытталмаған.	Белдіктерді дұрыс бағыттаңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі БЕЛДІКТЕРДІ ОРНАТУ тақырыбын қараңыз.)
	Роликтерде материалдың оралуы.	Роликтерден материалды алып тастаңыз.
Белдік түйісуінің істіктері сынады.	Істіктердің шамадан тыс тозуы.	Әрбір 2000 тең сайын істіктердің тозуын немесе сынуын тексеріңіз (әрбір 1000 тең құмды жағдайларында). Істіктер сынық болса немесе істік қалыңдығының үштен бір бөлігі көбі тозған болса, ауыстырыңыз.
	Дұрыс емес белдік ұзындығы қысқа белдіктерге шамадан тыс жүктеуі мүмкін.	"Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі БЕЛДІКТЕРДІ ЖӨНДЕУ тақырыбын қараңыз.
Белдік сырғуда немесе айналмайды.	Белдіктің кері тұтқасы белдіктерді керу үшін толығымен төмен қайтарылмайды.	Қақпаны жабу көрсеткіші көрсетуден бұрын кері тұтқасы белдіктерді бекіткеніне көз жеткізу үшін қақпаны жапқан кезде трактор толық айн/мин басқарыңыз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Белдіктер мен роликтерден таматын су.	Жаңбырда немесе мұздатылған дәнді теңге жинамаңыз.
		Тығыздықты азайтыңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ТЕҢ ТЫҒЫЗДЫҒЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Белдіктер тым ұзын.	Белдіктердің ұзындығы дұрыстығын тексеріңіз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі БЕЛДІКТЕРДІ ЖӨНДЕУ тақырыбын қараңыз.)
	Тор материалы шкив ролигінің жоғарғы бөлігі айналасында шамадан тыс оралуы (№ 11) белдікті тең жинағыш жақтауы түтігінің жоғарғы бөлігіне қарсы қысады.	Шкив ролигінің (№ 11) жоғарғы бөлігінің айналасындағы тор мен дәнді алып тастаңыз.
	Жоғарғы керіліс тұтқасының қысым серіппесі бапталмаған.	Серіппені баптаңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі ОРАУ ТҰТҚАСЫНЫҢ ҚЫСЫМ СЕРІППЕСІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
Қақпаны құлыптау клапаны қақпа жабылудан бұрын жабылады немесе құлыпталады.	Қақпаны құлыптау клапанының реттығыны толық құлыпталмаған күйде емес (бөгеткіш сақинасы корпусқа қарсы болуы керек).	Клапан реттығыны байлаулы емес екеніне көз жеткізіңіз. Реттығын толығымен сыртта болудан бұрын тұтқа кронштейнге тиіп тұрса, клапан реттығыны екі жақта да толығымен жүретіндей етіп кронштейнді сәл бүгіңіз.
	Қақпа шарнирлеріндегі байлану.	Байланған жерін шешіңіз.
Қақпа қисайған.	Тең жинауды бастағанда немесе тең жинау кезінде қақпа бір жағынан босатыла бастайды.	Тең жинауды бастаудан бұрын ҚАҚПА ЖАБЫҚ көрсеткішін көрсеткеннен кейін иінтіректі 2—3 секундқа ұстап тұрыңыз. (Қақпа жабылуының дыбысына арқа сүйемеңіз.) Қақпаны түзету үшін John Deere дилеріне хабарласыңыз.
	Қақпа ысырмалары дұрыс бапталмаған.	Қақпа ысырмаларын баптаңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі ҚАҚПА ЫСЫРМАСЫНЫҢ ТЕЖЕУІШІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Қақпа ысырмасының жақындық қосқыштары дұрыс бапталмаған.	Қақпа ысырмасы қосқышының баптауын тексеріңіз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі ҚАҚПА ЫСЫРМАСЫНЫҢ ЖАҚЫНДЫҚ ҚОСҚЫШТАРЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Трактордың таңдаулы клапаны ағып жатыр.	Жөндеңіз немесе қажет болса ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Ысырма ілмегі бұзылған немесе созылған.	Бөлшектерді ауыстырыңыз.
Тең камерада тұрып қалады.	Жаңа тең жинағыштың шет жақтарындағы бояу.	Шет жақты тегістеу үшін тең жинағыш бірнеше тең жинаудан бұрын тығыздықты азайтыңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ТЕҢ ТЫҒЫЗДЫҒЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Тең тығыздығы тым жоғары.	Басқару клапанындағы тең тығыздығын төмендетіңіз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ТЕҢ ТЫҒЫЗДЫҒЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Дәннің ылғал болуына байланысты тең жақтаудың алдында тұрып қалады.	Жоғары ылғалдық жиынтығын орнатыңыз. ("Тіркемелер" бөлімін қараңыз.)
	Шет жақтарда жиналу себебінен шамадан тыс шеткі жақ үйкелісі болады.	Жиналып қалған заттарды алып тастаңыз. Қақпа дефлекторлары (жабдықталған жағдайда) қақпада орналасқанына көз жеткізіңіз.
	Шамадан тыс шеткі жақ үйкелісі.	Тең жинағыштың алдыңғы шеткі жақтарының түзулігін тексеріңіз және қажет болса, түзетіңіз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
Белдіктің ромб тәрізді үлгісі зақымдалған. Белдіктер кесілген немесе бұзылған.	Материал компрессордың тіреуінде жиналып, белдіктердің стартер ролигімен тиіп тұр.	"Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ҚЫСҚА, ҚҰРҒАҚ, СЫРҒАНАҚ ДӘНДЕРДІ ТЕҢГЕ ЖИНАУ және ЖҮГЕРІ САБАҚТАРЫН ТЕҢГЕ ЖИНАУ тақырыбын қараңыз.
	Дестеде бөгде заттар бар.	Көтергішті мүмкіндігінше жоғары етіп басқарыңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі КӨТЕРГІШ БИІКТІГІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.) Бөгде заттарды дестеден алып тастаңыз.
	Белдікті стартер ролигіне күштейтін төменгі жетек ролигінде оралуы.	Оралған жерін шешіңіз.
	Белдікті қалыптастыратын тең әрқайсысына тиіп тұруы.	Осы бөлімде ТЕҢ ҚАЛЫПТАСТЫРАТЫН БЕЛДІКТЕРДЕГІ РОМБ ТӘРІЗДІ ЖЕРЛЕРІ БІРГЕ ҮЙКЕЛЕДІ тақырыбын қараңыз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
Белдік шеттері қылшықты.	Қалыпты алғаш рет іске қосу.	Алғаш іске қосу кезеңінен кейін қылшықтануы тоқтайды. Босап кеткен бауларын кесіңіз.
Белдік бағыттағыштарының немесе керіліс тұтқасының шамадан тыс тозуы.	Белдік бағыттағышы дұрыс емес немесе керіліс тұтқасының артқы ұштары ортаға келтірілмеген.	Белдік бағыттағышын баптаңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі БЕЛДІК БАҒЫТТАҒЫШЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.) Керіліс тұтқасының тозу арналарындағы ойықтардың тозғанын тексеріңіз. ("Майлау және техникалық қызмет көрсету" бөлімінен КЕРІЛІС ТҰТҚАСЫНЫҢ ТОЗУ АРНАЛАРЫ тақырыбын қараңыз.) Керіліс тұтқасының артқы ұштарын ортаға келтіріңіз де, керіліс тұтқасының тозу арналарын алып тастаңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
Белдіктер төменгі қақпа ролигі мен оқпан түтігі арасында қысылып қалған.	Керіліс тұтқасы белдіктердің босауын шеттеуден бұрын қақпа жабылады.	Керіліс тұтқасы белдіктерді бекіткеніне көз жеткізу үшін қақпаны жапқан кезде трактордың толық айн/мин басқарыңыз. Тор орағышпен жабдықталған жағдайда жинақта жеткізілген ағынды шектеуші клапанды орнату керек. Қақпаны жабатын кезде трактордың ТБК қалқу күйіне орналаспағанына көз жеткізіңіз.
	Қақпаның жабылуы кезінде трактордың таңдаулы басқару клапанының иінтірегі бекітілген.	Иінтірек босаған кезде нейтрал күйге оралатындай етіп таңдаулы басқару клапанының иінтірегін бекітілмеген күйге орнатыңыз. (Трактор жүргізушінің нұсқаулығын қараңыз.)
	Тексеру клапандарының керу клапанында тұрып қалуы немесе ластануы.	Жөндеңіз немесе қажет болса ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
Белдіктер аударылып немесе қиылысып жатыр.	ҚБЖ арқылы қақпаны жабу қосылған және қатты жел соғуы мен шеткі еңіс жағдайы.	Теңді түсіру барысында белдіктің босап кетуін азайту үшін қосымша керіп кигізілетін роликті орнатыңыз. ТІРКЕМЕЛЕР бөлімін қараңыз және John Deere дилеріне хабарласыңыз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Бос тең жинағышты ұзартылған кезеңге көтерілген қақпамен және белдіктер керілісінсіз басқару.	Осылайша ұзақ уақыт басқармаңыз.
	Тең жинауды іске қосқанда дестенің бір жағымен тым ұзақ жүргізу. Пішен белдіктер арасында итеріледі.	Тең жинауды іске қосқанда дестедегі көтергішті ортаға әкеліңіз.
Белдіктер дұрыс бағытталмайды.	Белдік бағыттағышының роликтері бапталмаған.	Роликтерді баптаңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі БЕЛДІК БАҒЫТТАҒЫШЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Белдіктердің ұзындығы дұрыс емес.	Белдік ұзындығын жөндеңіз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі БЕЛДІКТЕРДІ ЖӨНДЕУ тақырыбын қараңыз.)
	Белдіктер түйістіру кезінде тор күйінде емес.	Белдікті түйістіріңіз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі БЕЛДІКТЕРДІ ЖӨНДЕУ тақырыбын қараңыз.)
	Жіп немесе балшық тең жинағыш роликтерінде жиналған.	Жиналып қалған заттарды алып тастаңыз.
	Белдіктер тиісінше бағытталмаған.	Белдікті бағыттау диаграммасына қараңыз және белдіктерді қайта бағыттаңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі БЕЛДІКТЕРДІ ОРНАТУ тақырыбын қараңыз.)
	Роликтегі мойынтірек дұрыс емес.	Барлық роликті қолмен айналдырыңыз да, бос мойынтіректерді, т. с. с. қарап шығыңыз. Жөндеңіз немесе қажет болса ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
Жаңа белдіктер роликте артқа және алға бағыттайды.	Белдіктердің балауызы роликтерде жиналады.	Роликтерді жылтырату үшін майдың құрғақ түйіршіктерін немесе талық ұнтағын пайдаланыңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі БЕЛДІК БАҒЫТТАҒЫШЫН ТЕКСЕРУ тақырыбын қараңыз.)
	Белдіктердің ұзындығы дұрыс емес.	Белдік ұзындықтары бір бірінен 38 мм (1 - 1/2 дюйм) қашықтықта болулары керек. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі БЕЛДІКТЕРДІ ЖӨНДЕУ тақырыбын қараңыз.)
	Белдіктің матасы немесе құрылымы ақаулы.	Белдікті жөндеңіз немесе ауыстырыңыз. (Процедураларды "Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөлімінен қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
Жаңа белдіктер қақпаны көтеру және төмендету кезінде роликтерде қиылысады және аударылады	Белдіктердің балауызы жиналады немесе айналады. Белдіктердегі жабысқақ силикон белдігінің жоғарғы үйкеліс күші. Роликтердердегі жоғарғы ролик үйкелісінің боояу түрі.	Роликтерді жылтырату үшін майдың құрғақ түйіршіктерін немесе тальк ұнтағын пайдаланыңыз. ("Тең жинағышта дайындау" бөліміндегі БЕЛДІК БАҒЫТТАҒЫШЫНЫҢ МӘСЕЛЕЛЕРІ тақырыбын қараңыз.)
	Белдік бағыттағыштарындағы белдіктің дұрыс емес бағыттағышы.	Теңді түсіру барысында белдіктің босап кетуін азайту үшін қосымша керіп кигізілетін роликті орнатыңыз. ТІРКЕМЕЛЕР бөлімін қараңыз және John Deere дилеріне хабарласыңыз.
	Керіліс клапанындағы жабысқақ немесе кірленген кері клапандардың себеп-салдары қақпаның жабылуы барысында керілістің төмендеуіне байланысты.	Жөндеңіз немесе қажет болса ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
Керіліс тұтқасының қажалатын бүйірлік беті.	Керіліс тұтқасы жақтар арасында орналастырылмаған.	Керіліс тұтқасын баптаңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі БЕЛДІК БАҒЫТТАҒЫШЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
Егін керіліс тұтқасында немесе жоғарғы белдік бағыттауыштарында жиналады.	Егін төменгі жетек ролигінің түтігінде және белдіктерде қысылып қалған. Егін белдіктер артына тұрып қалады және теңнің алдына жоғары қарай жылжиды.	Белдіктер жетек ролигінің резеңкелі қабаттардың ортасында орналасқанына көз жеткізіңіз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі БЕЛДІК БАҒЫТТАҒЫШЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
		Егер жабдықталған болса, жұмсақ өзек опциясын теңнің алғашқы 36 дюйміне қосыңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі АЙНЫМАЛЫ ӨЗЕК ДИАМЕТРІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
		Сүрлеу шнегінің жинағын орнатыңыз. Шнек егіннің десте артына түсуіне мүмкіндік бере отырып белдіктердің артынан егінді тазартады. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Төменгі жетек ролигі қабаттарының шамадан тыс тозуы.	Төменгі және жоғарғы жетек роликтерін ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)

PP98408,0001091 -KK-11FEB13-9/9

Итергіш қиындықтары

Белгі	Ақаулық	Шешім
Итергіш теңді өткізеді.	Қақпа ашық болған кезде тең камерадан оңай түсіп қалмайды.	Тең жинағыш бірнеше теңдерді жасағанша бүйірлік беттерді жылтырату үшін тең тығыздығын азайтыңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ТЕҢ ТЫҒЫЗДЫҒЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
		Тең камерасын тексеру үшін John Deere дилеріне хабарласыңыз.
	Итергіштің айқас түтігі кері бағытта орнатылған.	Айқас түтікті дұрыс орнатыңыз.
	Шынжыр ұстағышы немесе қақпа істігі итергішті артқа қарай тербейді.	Шынжырдың байланыс тізбектеріндегі дұрыс болттарды пайдаланыңыз.
		Итергіштің қабат жақтаулары қақпаның тізбегі теңселуі барысында қақпа істіктерін тазалау үшін арналған.
	Итергіш бастапқы күйді ерте тастап кетеді.	Итергіш тұтқасының шарнирлері майланбағанына көз жеткізіңіз.
		Тік еңістерде басқаруда артқа жүргізу және теңді айқас еңіске немесе тегіс жерге шығару не итергішті құлаптау қажет болуы мүмкін.
		Бос серіппелерді ауыстырыңыз.
	Қақпа тым жылдам ашылады.	Қақпаның ашылу уақыты тым қысқа. Ең аз дегенде бес секундқа дейін орнатыңыз.
Теңді жылжыту үшін итергіштің күші жеткіліксіз.	Ағынды шектеуші клапан қақпаның құлыптау клапанында жоғарыдан төменге қарай орнатылған.	Ағынды шектеуші клапанын істікпен төменге жақын фитингіге орнатыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Тым тік еңістерде басқару.	Итергішті құлыптаңыз және теңдерді шығару үшін артқа жүргізіңіз. Айқас еңістің теңдерін шығарыңыз.
	Теңді төменгі айналымда түсіру.	Трактордың толық айналымда басқарыңыз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Қақпаның ашылу өзегі кезіндегі ауытқу.	Трактордың таңдаулы басқару клапанының иінтірегін итергіш өзегі аяқталғанға дейін ұстап тұрыңыз.
Жіп теңді айналдырады.	Итергіш теңді айналдыратындықтан жіптің бос шеттері егін сабағына ілінеді.	Қақпа жабылғанға дейін теңнің 2—3 айналым жасауына мүмкіндік беріңіз. Трактордың таңдаулы басқару клапанын пайдалана отырып қақпа көтергішінің уақытын төмендетіңіз, сонда тең алысқа домалап кетпейді. Шеттегі орағыш қашықтығын басқару үшін монитор контроллерін баптаудың орнына жіптің механикалық бағыттауышын пайдаланыңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ЖІПТІҢ ШЕТКІ ОРАҒЫШ ҚАШЫҚТЫҒЫН ОРНАТУ тақырыбын қараңыз.) Жіп керілісін арттырыңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ЖІП КЕРІЛІСІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.) Итергішті ажыратыңыз. ("тең жинағышты басқару" бөліміндегі ТЕҢ ИТЕРГІШІН ҚҰЛЫПТАУ тақырыбын қараңыз.) Қайта ұзарту немесе синхронды орағыш бағдарламаларын пайдаланыңыз.

PP98408,0001092 -KK-11FEB13-2/2

Жоғары ылғалдық жиынтығының қиыншылықтары (сүрленге шөпті теңге жинау)

басқару" бөліміндегі ТЕҢНІҢ ДЫМҚЫЛ ПІШЕНІ тақырыбын қараңыз.

ЕСКЕРТУ: Сүрлем теңдерін жасау кезінде дұрыс тең жинау процедуралары үшін "Тең жинағышты

Белгі	Ақаулық	Шешім
Стартер ролигінің орағыштары қырғышпен орнатылған.	Қырғыш пен стартер ролигінің өзектері арасында зақымдалған қырғыш өзегі немесе тым көп аралық бар.	Қырғыш өзегін жөндеңіз немесе ауыстырыңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі СТАРТЕР РОЛИГІНІҢ ҚЫРҒЫШЫН БАПТАУ [ЖАБДЫҚТАЛҒАН БОЛСА] тақырыбын қараңыз.)
	Стартер ролигі өзектеріндегі жарықтар пішенді ұстап тұрады.	Жарықтарды егеумен алыңыз.
469S және 569S; негізгі жетек муфтасының шамадан тыс сырғуы.	Тастар тазалау шнегінің және сатылы ролик арасында қысылып қалған.	Тастарды алыңыз. Бүгілген тазалау шнегін тексеріңіз. көтергіштің биіктігін көтеріңіз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі КӨТЕРГІШ БИІКТІГІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
469 және 569; роликтің ортасындағы белдіктің сатылы ролик орағыштары.	Қолжетімді, егер қалыңдығы 8 мм (0,315 дюйм) аспаса. Негізінде өсуді жалғастырмайды.	Оралуды күніне бір рет немесе қажетінше алыңыз. (469S) тазалау шнегінің жинағын орнатыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
Тең жинағыш бос күйінде жұмыс істеген кезінде тықылдайтын дыбыстар шығады.	469 және 569; қырғыштар шиыршықтарға немесе қырғыш ролигінің өзектеріне жалғанған. Қиыршықтар бүйірлік бетке жалғанған.	Роликтегі қиыршықтың 0,5—0,8 мм (0,02—0,03 дюйм) аралығына қол жеткізу үшін қырғышты баптаңыз. Роликті қажетінше бүйірлік беттің ортасына орналастырыңыз.
	469S және 569S; Тазалау шнегі сатылы роликке жалғанған.	Шнек пен сатылы ролик арасындағы аралықты тексеріңіз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі ТАЗАЛАУ ШНЕГІ МЕН БЕЛДІКТІҢ САТЫЛЫ РОЛИГІ АРАСЫНДАҒЫ АРАЛЫҚТЫ БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
Белдіктер сырғуда немесе айналмайды.	Шамадан тыс бүйірлік беттің үйкелісі бүйірлік беттердегі жиналудың кесірінен болған.	Қақпа дефлекторлары қақпада орнатылғандығына көз жеткізіңіз. Жиналып қалған заттарды қырнау арқылы немесе жоғары қысымды шайбаны пайдалана отырып алыңыз. Ылғалдықтың кесірінен жиналған кезде тең жинауды болдырмаңыз. Ылғалдық құрамы өзгеше болған кезде дәнді теңге жинаңыз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Құрғақ дән жағдайлары.	Қысқа, құрғақ, сырғанақ дәнді теңге жинау тақырыбын қараңыз.
	Су белдіктерден және роликтерден төмен ағады.	Жаңбырлы немесе аяз жағдайларында теңге жинамаңыз. Тең тығыздығын азайтыңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ТЕҢ ТЫҒЫЗДЫҒЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Белдіктер қақпа ролигі мен тең жинағыш оқпаны арасында қысылып қалған.	Қақпаны жабу кезінде трактордың толық айналымда басқарыңыз. Бұл қақпа жабылғанға дейін керіліс тұтқасына белдіктерді бекемдеуге мүмкіндік береді.
	Жоғарғы керіліс тұтқасының қысым серіппесі бапталмаған.	Серіппені баптаңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі ОРАУ ТҰТҚАСЫНЫҢ ҚЫСЫМ СЕРІППЕСІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
469S және 569S; дән тазалау шнегінің шеттерінде жиналған.	Тазалау шнегі дұрыс орнатылмаған (айналым дәнді сыртқа жылжытады).	Тазалау шнегі ролигінің шетін шетке қарай бұрыңыз. Шнектің төбесі алға айналғанда шнек айналымы дәнді тең жинағыштың ортасына қарай жылжытуы тиіс.
		Шнек пен сатылы ролик арасындағы аралықты тексеріңіз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі ТАЗАЛАУ ШНЕГІ МЕН БЕЛДІКТІҢ САТЫЛЫ РОЛИГІ АРАСЫНДАҒЫ АРАЛЫҚТЫ БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
Тең шығарылмайды.	Тең жинағыштың жақтарында заттардың жиналуына байланысты тең алдыңғы жақтауда тұрып қалады.	Жиналып қалған заттарды алып тастаңыз. Қақпа дефлекторлары қақпада орнатылғандығына көз жеткізіңіз.
		Ылғалдықтың кесірінен жиналған кезде тең жинауды болдырмаңыз. Ылғалдық құрамы өзгеше болған кезде дәнді теңге жинаңыз.
	Белдіктің керіліс тұтқасы белдіктерді керу үшін толығымен төмен қайтарылмайды.	Қақпаны жабу кезінде трактордың толық айналымда басқарыңыз. Бұл қақпа жабылғанға дейін керіліс тұтқасына белдіктерді бекемдеуге мүмкіндік береді.
	Белдіктер тым ұзын.	Белдіктердің ұзындығы дұрыстығын тексеріңіз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі БЕЛДІКТЕРДІ ЖӨНДЕУ тақырыбын қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
Тең камерада тұрып қалады.	Жаңа тең жинағыш.	Теңдер шеткі жақтағы бояуды тоздырмағанша тығыздықты азайтыңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ТЕҢ ТЫҒЫЗДЫҒЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
		"Тең жинағышты басқару" бөліміндегі алғашқы пайдалану нұсқаулықтарын орындаңыз.
	Тең тығыздығы тым жоғары.	Тығыздықты азайту үшін бапталатын қорғау клапанының түймешігін сағат тілі бағытына қарсы бұрыңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ТЕҢ ТЫҒЫЗДЫҒЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
		Қорғау клапанын тексеріңіз. Зақымдалған болса, ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Бүйірлік беттерге ылғалды дән немесе "жабысқақ" заттардың жиналуы.	Шеткі жақтарды тазалаңыз.
		Қақпа дефлекторлары қақпада орнатылғандығына көз жеткізіңіз.
		Бүйірлік беттердің ішіндегі бояуды алыңыз.
	Шамадан тыс шеткі жақ үйкелісі.	Тең жинағыштың алдыңғы шеткі жақтарының түзулігін тексеріңіз және қажет болса, түзетіңіз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)

PP98408,0001093 -KK-11FEB13-3/3

Тор орағышының қиындықтары

Белгі	Ақаулық	Шешім
Тор орағыш материалы резеңке беру ролигінің айналасына оралған. **МАҢЫЗДЫ: Тор орағыш материалын резеңке беріліс ролигінен кеспеңіз. Резеңке ролик қаптауындағы кез келген пышақ тілігі ролик айналасында оралуды жиілендіреді және ролик ауыстыруын қажет етуі мүмкін. ("Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі ТОР ОРАҒЫШТЫҢ БЕРІЛІС АҚАУЛЫҚТАРЫН ТҮЗЕТУ тақырыбын қараңыз.)**	Тежеуіштің айналдыру моменті тым төмен.	Тежеуішті баптаңыз ("Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі ТОР ОРАҒЫШТЫҢ БЕРУ РОЛИГІНІҢ ТЕЖЕУІШІН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ БАПТАУ тақырыбын қараңыз)
	Алдыңғы беттің төменгі бөлігі резеңке ролигінен тым алшақ немесе тым жақын орналасқан.	Алдыңғы бет пен резеңке ролигінің арасында 3—6 мм (0,12—0,24 дюйм) аралығына қол жеткізу үшін алдыңғы беттің төменгі бөлігін еңкейтіңіз. ("Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі АЛДЫҢҒЫ БЕТТЕН РЕЗЕҢКЕ РОЛИГІНЕ ДЕЙІНГІ АРАЛЫҚТЫ ТЕКСЕРУ тақырыбын қараңыз.) (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Тор болат роликтен және жанасатын контрпышақ бұрышынан алшақ ілінген.	Тежеуішті баптаңыз ("Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі ТОР ОРАҒЫШТЫҢ БЕРУ РОЛИГІНІҢ ТЕЖЕУІШІН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ БАПТАУ тақырыбын қараңыз)
	Контрпышақ бұрышы жеткілікті түрде жоғары көтерілмейді.	Шкивті тексеріңіз. ("Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі ТОР ОРАҒЫШТЫҢ V ТӘРІЗДІ БЕЛДІГІ ШКИВІНІҢ КЕРІЛІСІН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Тұрақты электр көзі немесе ылғалдылық тор орағышы материалының роликтерге жабысуына алып келеді.	Жетектің резеңке ролигіндегі және тор орағыштың сыртындағы шаңды балаға арналған сеппемен сүртіңіз. (жүгері крахмалы емес)
	Тор орағыш резеңке ролигіне тор орағыштың салмағынан ұзақ уақытқа жабысады (түнгі уақыт аралығы немесе одан ұзақ).	V-тәрізді белдік шкивіндегі тежеуішті әр қолданыстың алдында құлыптан босатыңыз және қайта құлыптаңыз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Түпқойманың бетіндегі кір, дән материалы, тот басқаны немесе тегіс еместігі.	Жоғарғы түпқойма бетін SCOTCH-BRITE® немесе ультражұқа егеуқұм қағазымен тазалаңыз және жылтыратыңыз. Жылтырату белгілері ілініс қозғалысына параллель болуы қажет.
	Бетті ораудың бүйірлік панеліндегі саңылау тозуы тежеуіштің айналдыру моментін азайтуға әкеледі.	Бүйірлік панельдегі саңылау тозуын тексеріңіз. ("Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі БЕТТІ ОРАУДЫҢ БҮЙІРЛІК ПАНЕЛІНДЕГІ САҢЫЛАУ ТОЗУЫН ТЕКСЕРУ тақырыбын қараңыз.) Шпонканы бүйірлік панельге дәнекерлеңіз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Резеңке ролигінің бетіндегі шаң мен ылғал тор орағыштың роликке тұрып қалуына әкеледі.	Жабынның үстіңгі жағындағы жабын шарнирі арқылы байланыстыратын лентаның зақымдалмағандығына көз жеткізіңіз. Қажет болса, ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.) Роликтерді тазалаңыз. Егер шық болса, роликтерді кептіріңіз. Тор орағышты кесіңіз.
	V-тәрізді белдік шкивінің шкив болтының бас жағы мен түпқойма болтының бас жағы арасындағы байланыс немесе скоба контрпышақ бұрышына пышақтың тиюіне мүмкіндік бермейді.	Болт бастарының арасындағы байланысты тексеріңіз. ("Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі СОЛ ЖАҚ КОНТРПЫШАҚ БАЙЛАНЫСЫН ТЕКСЕРУ тақырыбын қараңыз.) Сол жақ контрпышақ тұтқасын сыртқа қарай бүгіңіз. Егер шкивті теңестіру қажет болса, бос шкив пен сол жақ контрпышақ тұтқасы арасындағы шайбаны алыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.) Тор түпқоймасы болтының басын немесе тор түпқоймасы скобасының алдыңғы шетіндегі жүзді уатыңыз.
	Резеңке беру ролигіндегі жарықтар немесе кесулер.	Кесулерді немесе жарықтарды жөндеңіз. ("Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі РЕЗЕҢКЕ БЕРУ РОЛИГІНДЕГІ КЕСУЛЕРДІ ЖӨНДЕУ тақырыбын қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Төменгі тор орағыш бағыттауышы (түпқойма) белдіктермен байланыспаған.	Тор түпқоймасының қысымын баптаңыз. ("Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі ТОР ТҮПҚОЙМАСЫН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ БАПТАУ тақырыбын қараңыз.) Тор түпқоймасының бұрышын түзетіңіз. ("Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі ТОР ТҮПҚОЙМАСЫН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ ТЕЗЕТУ тақырыбын қараңыз.)
	Қақпа жақтауына бекітілген тор қосқышының тақтасы тордың оң жағын тербелуіне және резеңке роликке оралуына әкелуі мүмкін.	Егер бос белдіктер тор қосқышының қате кодтарының шығуын болдырмаса, тақтаны алыңыз.
	Контрпышақ бұрышы тор орағышты ұстап тұрмайды.	"Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі ТОР ОРАҒЫШТЫҢ ПЫШАҒЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз. Қылшақты тазалаңыз. ("Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі ТОР ОРАҒЫШ ҚЫЛШАҒЫН ОРНАТУ ЖӘНЕ БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Беру ролигінің қысымы тым жоғары орнатылған.	Беру ролигінің қысымын баптаңыз. ("Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі БЕРУ РОЛИГІНІҢ ҚЫСЫМЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Кесуден кейінгі ұзын немесе тегіс емес шеттер.	("Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі ТОР ОРАҒЫШЫНЫҢ КОНТРПЫШАҒЫН БАПТАУ және ТОР ОРАҒЫШ ПЫШАҒЫН ӨТКІРЛЕУ тақырыбын қараңыз.
	Резеңке ролигі зақымдалған немесе жабысқақ.	Таза шүберекпен немесе сабын және сумен сүрту арқылы тазалаңыз. Еріткіштерді ЕШҚАШАН пайдаланбаңыз. Егер ролик зақымдалған болса, оны ауыстырыңыз.
	Тор орағыш орамда пайдаланылған желімнен жабысқақ.	Кез келген жабысқақ материалды жабдықтау ролигінен жазу, кесу және шығарып тастау арқылы алып тастаңыз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Артқа қарай бүгілген дән дефлекторлары (қайыс жетек) және контрпышақ бұрышының жеткілікті түрде көтерілуіне мүмкіндік бермейді.	Бүгілген дефлекторларды (белдіктер) тексеріңіз. ("Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі БҮГІЛГЕН РЕЗЕҢКЕ ДӘН ДЕФЛЕКТОРЛАРЫН ТЕКСЕРУ тақырыбын қараңыз.)
		Егер жүгері сабақтарын, майлоны немесе балжүгеріні теңге жинамаса, дефлекторларды алыңыз. Дефлекторларды реттеңіз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Тор орағыш материалы дұрыс бағытталмады немесе кесу кезінде шеттегі ілмектердің көбісі беру роликтері арқылы бағытталды.	Тор орағышты дұрыс бағыттаңыз және кесіңіз. ("Тор орағыш үшін тең жинағышты дайындау" бөліміндегі ТОР ОРАҒЫШ МАТЕРИАЛЫН КЕСУ ЖӘНЕ БАҒЫТТАУ тақырыбын қараңыз.)
Тор орағыш материалы жоғарғы шкив ролигінің айналасына оралған. (№ 11)	Тең диаметрі тым үлкен.	Тең диаметрін азайтыңыз
		Күбі пішінді теңдерді болдырмаңыз.
	Белдіктер кірлі және жабысқақ.	Белдіктерді тазалаңыз.
	Белдіктерде қылаулар мен тікенектер көп.	Белдіктерді тазалаңыз.
	Белдіктің біріктіру істіктері тор орағыш материалды ұстап тұр.	Қосылымдардың тегістігіне көз жеткізіңіз.
	Тор дұрыс кесілмеген	Дұрыс кесуге қол жеткізу үшін пышақты қайраңыз, кесу бұрышын баптаңыз. ("Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі ТОР ОРАҒЫШТЫҢ КЕСУ ПЫШАҒЫН ҚАЙРАУ тақырыбын қараңыз.)
		Кесу пышағының артындағы қылшақты алып тазалаңыз.
Тор орағыш № 8 ролик шиыршықтарының айналасында оралған	Пышақ пен контрпышақтың бұрышы арасында тым көп аралық бар, әсіресе орта жағында. Кесілген ортаңғы аймақ кідіртілді және шиыршықтарды орай алатын сыртқы шеттерді жасайды.	Пышақты контрпышақ бұрышының аралығына дейін баптаңыз. ("Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі ТОР ОРАҒЫШТЫҢ КОНТРПЫШАҒЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Қылшақтың жоғарғы жағында жиналған дән және кір контрпышақ бұрышының пышаққа тиюін болдырмайды.	Қылшақты алыңыз, тазалаңыз және орнатыңыз. (Осы бөлімдегі ТОР ОРАҒЫШ ҚЫЛШАҒЫН ОРНАТУ ЖӘНЕ БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Шиыршықтардағы жарықтар мен қылаулар.	Қылауларды жалпақ доғал тұмсық егеумен алыңыз.
		Сол жақтағы №8 роликтің тірек жабдығын бекемдеңіз.
		Сол жақтағы №8 роликті жақтауға бағыттайтын шамадан тыс теңдерді жасамаңыз.
	Дән дефлекторлары (қайыс жетек) торды шамамен 75 мм (3 дюйм) шетінен бөле отырып артқа қарай бүгілген. Бос шеттер №8 шиыршықтарда орай алады.	Дефлекторларды аударыңыз немесе ауыстырыңыз.
		Егер жүгері сабақтарын, майлоны немесе балжүгеріні теңге жинамаса, дефлекторларды алыңыз.
		Дефлекторларды реттеңіз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
Тең оралмаған (ДАБЫЛ ДЫБЫСЫ ШЫҒАДЫ) Тоқтату және Тор орағыш көрсеткіштері және E401 қате коды көрсетіледі.	Орау материалы дұрыс кесілмеген.	Торды қайта кесіңіз. ("Тор орағыш үшін тең жинағышты дайындау" бөліміндегі ТОР ОРАҒЫШ МАТЕРИАЛЫН КЕСУ ЖӘНЕ БАҒЫТТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Тор орағыш материалы резеңке беру ролигінің айналасына оралған.	Материалды роликтен алыңыз. (Осы бөлімдегі ТОР ОРАҒЫШ ҚИЫНДЫҚТАРЫ тақырыбын қараңыз), сонымен қатар, ("Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі ТОР ОРАҒЫШТЫҢ БЕРІЛІС АҚАУЛЫҚТАРЫН ТҮЗЕТУ тақырыбын қараңыз.)
	Тор орағыш материалы беру ролигі арасында іске қосылмайды.	Торды қайта кесіңіз. ("Тор орағыш үшін тең жинағышты дайындау" бөліміндегі ТОР ОРАҒЫШ МАТЕРИАЛЫН КЕСУ ЖӘНЕ БАҒЫТТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Тор орағыш ролигі кері бағытта орнатылған.	Роликті дұрыс орнатыңыз. ("Тор орағыш үшін тең жинағышты дайындау" бөліміндегі ТОР ОРАҒЫШ МАТЕРИАЛЫН КЕСУ ЖӘНЕ БАҒЫТТАУ тақырыбын қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Тор орағыштың беру ролигінің жетегі қосылмаған.	Сынық, тозған немесе тым ұзын V-тәрізіді белдікті тексеріңіз. ("Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі V-ТӘРІЗДІ БЕЛДІК ШКИВІНІҢ БАПТАУЫН ТЕКСЕРУ тақырыбын қараңыз.) Контрпышақ тұтқасының шарнирлеріндегі және V-тәрізіді белдік шкивінің шарниріндегі байланысты тексеріңіз. Жетек қозғалысын тексеріңіз.
	Беру ролигінің қысымы тым төмен орнатылған.	Беру ролигінің қысымын баптаңыз. ("Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі БЕРУ РОЛИГІНІҢ ҚЫСЫМЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Тор орағыш материалының ролигі 305 мм (12 дюйм) өлшемінен үлкен.	Тор орағыш ролигінің дұрыс өлшемін пайдаланыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
	Тор орағыштың жабдықтау ролигі бос.	Жаңа роликті орнатыңыз. ("Тор орағыш үшін тең жинағышты дайындау" бөліміндегі ТОР ОРАҒЫШ МАТЕРИАЛЫН КЕСУ ЖӘНЕ БАҒЫТТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Жетек жылжымайды.	John Deere дилерімен хабарласыңыз
	Бояу шамадан тыс немесе бояу тор түпқоймасының жоғарғы беттеріне жайылып, беру мәселелерін туғызады.	Шамадан тыс немесе тегіс емес бояуды алыңыз және тегістеңіз.
Тең оралмаған. (ДАБЫЛ ЖОҚ, ТОҚТАТУ және ТОР ОРАҒЫШ көрсеткіштері көрсетілмеген).	Тор орағыш машинаның басқа аймақтарында беріледі:	Келесі теңді жасаудан бұрын тор орағыш материалын орналастырыңыз және алыңыз. Егер материал тез алынбаса және оның себебі жойылмаған болса, дұрыс емес белдік бағыттағышы және қосымша дұрыс емес беру туындауы мүмкін.
	а) Стартер ролигінің орамы.	Стартер ролигіндегі барлық қылауларды, дәнекерлеудің бүркінділері, тегіс емес тамшылар және кемшіліктерін алып тастаңыз. Балшық немесе дән қалдығы стартер ролигінің мерзімді оралуына әкеледі.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	b) Тор шкив ролигінің жоғарғы жағына оралған	Тең диаметрі тым үлкен - тең диаметрін 60 дюймге дейін немесе одан да кішіге азайтыңыз. (Теңнің нақты өлшемін тексеру үшін теңді өлшеңіз, оның 60 дюйм немесе одан да аз өлшемін қамтамасыз етіңіз.) Күбі пішінді теңдерді жасамаңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ДЕСТЕДЕ ӨРУ тақырыбын қараңыз.) Белдіктердегі және роликтердегі дәннің балшықтығын немесе жабысқақтығын тексеріңіз. Қажет болса тазалаңыз. Тор орағышы істіктердің бүгілген шеттеріне ілініп қалмауы үшін барлық белдік істігінің шеттері роликтер жақтағы белдіктің артқы жағына бағытталған. Белдіктің кесілген немесе зақымдалған беткі жағын тексеріңіз. Босап кеткен белдік шеттерін кесіңіз, жөндеңіз немесе ауыстырыңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі БЕЛДІКТЕРДІ ЖӨНДЕУ тақырыбын қараңыз.)
	c) Тең жинағыш жетек ролигі оралған.	Тор орағыш материалын алу кезінде резеңке жолақтарын зақымдап алмаңыз.
	d) Тордың бөлінуі.	Осы бөлімдегі ТОР ОРАҒЫШ ТЕҢНІҢ АЙНАЛАСЫНДА БӨЛІНЕДІ НЕМЕСЕ КӨТЕРГІШТІҢ АРТЫНДА ҚАЛАДЫ тақырыбын қараңыз.
	e) Тор орағыш белдіктің тегіс емес қосылымдарына ілініп қалған (орау тізбегі кезінде тор орағыш белдіктерден теңге тасымалданбайды).	Қосылымдардың тегістігіне көз жеткізіңіз. Сынық немесе зақымдалған белдік қосылымдарын тексеріңіз және жөндеңіз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	f) Тор орағыш дәннің жиналуына байланысты қақпадағы төменгі белдік бағыттағышының артына байланып қалды.	Төменгі қақпа аймағынан жиналған дәнді алыңыз. Кейбір егіндерде, тең жинау кезінде ҚБЖ айналымын азайту жиналу процедурасын азайтады. ҚБЖ іске қосылу күйінде теңді шығару кейбір жағдайларда жиналуды азайтады. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ҚЫСҚА, ҚҰРҒАҚ, ТАЙҒАҚ ЕГІНДЕРДІ БУМАЛАУ тақырыбын қараңыз.) Шамадан тыс дән жағдайларында жиналуды азайту қырғыш жинағын орнатыңыз. ("Тіркемелер" бөлімін қараңыз.)
	g) Тең белдіктерді сүрленген шөптің жиналуынан жабысқақ жасайды.	Белдіктердегі ромб тәрізді үлгісі құрғақ болуы тиіс. Тең сүрлемі төменгі дымқыл құрамы кезінде.
	h) Сынық немесе зақымдалған белдік қосылымдары.	Белдік қосылымдарын жөндеңіз.
	j) Жақын белдіктер белдіктердің бір біріне қарай бағыттала отырып тор орағышты роликтер айналасына қысылуына және тартуына әкеледі.	Белдік бағыттағышын жақсарту үшін белдіктің бағыттағышын баптаңыз немесе белдікті басқа жерге жылжытыңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі БЕЛДІК БАҒЫТТАҒЫШЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.) Тең жинағыш роликтеріндегі орамды алыңыз.
	Жетек немесе контроллер ажыратылған.	Қосылымдар мен сымдарды тексеріңіз.
	Монитор-контроллері ТОР режимінде емес.	Монитор контроллерінің таңдау қосқышын ТОР күйіне орнатыңыз.
Тор беру функциясын бастамайды. (Егер жабын ашық болса, тор беру функциясын бастайды.)	Соққы байланыстарының болт шеті жоғарғы пластикалық ролик тұтқасында.	Болтты 5 мм (0,20 дюйм) қысқа болтпен ауыстырыңыз немесе есік сұқпатиегінің шетін гайкамен жоныңыз. Екі жаққа да қайталаңыз.
Тең біркелкі оралмаған (ДАБЫЛ ДЫБЫСЫ ЖОҚ—тоқтату және тор орағыш көрсеткіштері КӨРСЕТІЛМЕГЕН).	Қақпадағы төменгі белдік бағыттауышының артында дәннің жиналуы.	Жиналған заттарды тазалаңыз. Кейбір егіндерде, ҚБЖ айналымын азайту жиналу үрдісін азайтады. ҚБЖ іске қосылу күйінде теңді шығару кейбір жағдайларда жиналуды азайтады. Жиналуды азайтудың қырғыш жинағын орнатыңыз. ("Тіркемелер" бөлімін қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Орағыштардың саны жеткіліксіз.	Тор орағыштың жабдықтау ролигі ауытқымағанына көз жеткізіңіз.
		Контроллер кем дегенде екі орағышты қолдану үшін орнатылуы тиіс. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ТОР ОРАҒЫШ КОНТРОЛЛЕРІН БАСҚАРУ тақырыбын қараңыз.)
	Түпқойманың артқы жағында тор орағыш жиналып қалды.	Тор орағыштың түпқоймасы түпқойманың артқы жағындағы белдіктерге тимейді. Белдіктерге тию үшін түпқойманы баптаңыз.
	Түпқойманың артқы жағындағы тозған саңылаулар тор орағышқа ілінген.	Тор түпқоймасының қысымын баптау. ("Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі ТӨМЕНГІ ТОР ОРАҒЫШ БАҒЫТТАҒЫШЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Белдіктер тиісті түрде бағыттамайды.	"Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі БЕЛДІК БАҒЫТТАҒЫШЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.
	Тор орағыштағы шамадан тыс керіліс тор орағыштағы саңылаулар немесе үзілулерге әкеледі.	Тор орағыштың керілісін төсемдер арасына шкив жартыларын қосу арқылы азайтыңыз. ("Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі ТОР ОРАҒЫШ КЕРІЛІСІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Тор орағыш жабыны жабылмаған.	Теңнің жақсы қамтылуы үшін жабын жабық және бекемделген болуы тиіс.
	Тор орағыш жабынының пневматикалық серіппелері бос.	Тор орағыш жабынының екі жағындағы серіппелерді тексеріңіз. Қажет болса, ауыстырыңыз.
	MegaWide™ Plus көтергіш жақтауындағы жел қалқанының бұрышы зақымдалған немесе жоқ.	Бұрышты орнатыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз)
	Тор орағыш болат және резеңке ролик арасында бағытталмаған.	"Тор орағыш үшін тең жинағышты дайындау" бөліміндегі ТОР ОРАҒЫШ МАТЕРИАЛЫН КЕСУ ЖӘНЕ БАҒЫТТАУ тақырыбын қараңыз.
	Тор орағыш материалының ролигі тым тар.	John Deere дилеріне хабарласыңыз. Үздік нәтижеге қол жеткізу үшін тек мақұлданған материалды пайдаланыңыз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Тор орағыш жартылай теңде, жартылай беру ролигінде немесе тең жинағыш ролигінде.	Осы бөлімдегі ТЕҢ ОРАЛМАҒАН (КЕСУ СИГНАЛЫ БЕЛСЕНДІ тақырыбын) қараңыз.
	Теңде тор орағыш қабаттарының арасындағы дән немесе теңдегі тор орағыш сыртында оралмаған дән бар.	Толық тең дабылы тоқтаған кезде, алдыңғы қозғалысты дереу тоқтатыңыз. Сол уақытта тор орағыш беру процессін бастайды және кез келген алынған дән осыдан кейін тор орағыш қабаттары арасында немесе орамның сыртында орналастырылады. СН. 26 орауды бастауды кідірту үшін мониторды баптаңыз.
Дабыл дыбысы естіледі. ТОҚТАТУ және ТОР ОРАҒЫШ көрсеткіштері монитор контроллерінде көрсетіледі және тең дұрыс оралған кезде дабыл дыбысы естіледі. E401 немесе E402 қате кодтары көрсетіледі.	Қосқыштың белсендіру қақпақшасы бапталмаған немесе қажалған.	Қажалған немесе майлы шарнирлерді баптаңыз және жөндеңіз. ("Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі ТОР ОРАҒЫШ ҚОСҚЫШЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз).
	Тор орағыш материалы мұқият кесілмеген.	Тор орағышты кесетін пышақты қайраңыз. ("Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі ТОР ОРАҒЫШТЫҢ КЕСУ ПЫШАҒЫН ҚАЙРАУ тақырыбын қараңыз.) Тор орағыш пышағының тұтқа тежеуішін баптаңыз. ("Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі ТОР ОРАҒЫШТЫҢ БЕРУ РОЛИГІНІҢ ТЕЖЕУІШІН ТЕКСЕРУ тақырыбын қараңыз.) Резеңке ролик қысымының серіппелерін бекемдеңіз. ("Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі ТОР ОРАҒЫШТЫҢ БЕРУ РОЛИГІНІҢ ҚЫСЫМЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Тор орағыш қосқышын баптау қажет.	Баптаңыз. ("Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі ТОР ОРАҒЫШ ҚОСҚЫШЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Тор орағыш қосқышындағы қайтару серіппесі жоқ немесе зақымдалған.	Серіппені ауыстырыңыз.
	Кесу индикаторы қақпағының байлануы.	Бүгілген немесе зақымдалған бөлімдерді тексеріңіз. Жөндеңіз немесе қажет болса ауыстырыңыз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Микроқосқыш ақаулығы.	Тор орағыш қосқышын тексеріңіз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі ҚОСҚЫШТЫ ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ БАПТАУ тақырыбын қараңыз.) Қажет болса, ауыстырыңыз.
	Сым қосылымдары ажыратылған, тот басқан немесе кір.	Шамадан тыс өлшемді тең қосқышы жанындағы сымды, оң жақтағы тор орағыш құралының алдындағы және тор орағыш микроқосқышындағы сымды тексеріңіз.
Тор орағыш орау тізбегінің шетінде кеспеді. (Дабыл дыбысы естіледі—тоқтату және тор орағыш индикаторлары көрсетілген.) E402 қате коды көрсетіледі.	Резеңке беру ролигіндегі тежеуіш бапталмаған немесе тозған.	Тежеуішті тексеріңіз және баптаңыз. ("Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі ТОР ОРАҒЫШТЫҢ БЕРУ РОЛИГІНІҢ ТЕЖЕУІШІН ТЕКСЕРУ тақырыбын қараңыз.)
	Кесу бұрышы кесу күйіне оңай қайтпайды.	Пышақ тұтқасының шарнирлеріндегі дұрыс майлануды және байлануды тексеріңіз. Байлану болған кезде John Deere дилерімен хабарласыңыз.
		Тор жетегінің кернеуін тексеріңіз.
	Дөкір пышақ.	Пышақты егеумен қайраңыз. Пышақтың дұрыс кесуі үшін қайрау керек. ("Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі ТОР ОРАҒЫШТЫҢ КЕСУ ПЫШАҒЫН ҚАЙРАУ тақырыбын қараңыз.)
	Тор орағыш қақпағы ашық.	Жақсы кесу үшін қақпақ жабық болуы тиіс.
	Кесу бұрышы бапталмаған.	Баптаңыз. ("Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі ТОР ОРАҒЫШ КОНТРПЫШАҒЫНЫҢ ТҰТҚАСЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз).
		Қылшақты алыңыз және тазалаңыз.
	Тор орағыш шеттері тор қосқышының жетегін төмен қарай ұстап тұрады.	Беттің жоғарғы жағының жоғарысындағы шешімдерді қараңыз.
Тор орағыш тең айналасында босап қалды.	Тордағы жеткіліксіз кериліс.	Керілісті арттырыңыз ("Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі ТОР ОРАҒЫШ СОЗЫЛУЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Тым үлкен теңге байланысты тор орағыш шкив ролигі (#11) бойымен қозғалады.	Теңдерді өлшеген кезде 183 см (72 дюйм) өлшемінен үлкен болмайтынын қамтамасыз етіңіз. Қажет болса, монитор өлшемінің параметрін азайтыңыз. Кіші теңді жасаңыз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі ҚОСҚЫШТЫҢ ШАМАДАН ТЫС ӨЛШЕМДЕГІ ТЕҢІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	V тәрізді белдік шкиві бапталмаған.	Шкивті тексеріңіз. ("Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі V-ТӘРІЗДІ БЕЛДІК ШКИВІНІҢ БАПТАУЫН ТЕКСЕРУ тақырыбын қараңыз.)
	Бос газ серіппелері.	Тиісті күш үшін серіппелерді тексеріңіз.
	Тым көп орағыштар қолданылған.	Қалыпты жағдайда орағыштар саны үштен артық болмауы керек. Шамадан тыс орағыштар босатылу үшін пайда болуы мүмкін.
Орағыштар саны бір теңнен келесі теңге өзгеруі (сырғу муфтасының дабылынсыз).	Бір теңнен келесі теңге орау кезінде ҚБЖ жылдамдығының өзгеруі.	Орау барысында есептелген ҚБЖ жылдамдығын сақтаңыз. Тең жинау барысында қиын дән жағдайларында ҚБЖ жылдамдығының өзгеруі қажет болса, орау үшін есептелген жылдамдыққа оралыңыз. Жылдамдық тәуелсіз аралығын басқару үшін сырғу муфтасы дабылының ҚБЖ жылдамдық датчигін қосыңыз.
	Тең өлшемі және пішіні бірқалыпты емес.	Теңдердің пішінін бірқалыпты етіп жасаңыз. "Тең жинағышты басқару" бөліміндегі басқару нұсқаулықтарын орындаңыз. *ЕСКЕРТУ: Кіші теңді түзету қосқыштарымен ораса, контроллер қайта бапталмағанша кішкентай теңде орағыштар саны көп болады.*

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Тор орағыш бағыттағышының түпқоймасы мен белдіктер арасында шамадан тыс аралық бар.	Белдіктерді төменгі артқы қақпа ролигіне байланыстыру үшін түпқойманың артқы жағын баптаңыз ("Тор орағышқа қызмет көрсету" бөліміндегі ТӨМЕНГІ ТОР ОРАҒЫШТЫҢ БАҒЫТТАҒЫШЫН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
Тор орағыш теңнің айналасында бөлінеді немесе көтергіштің артында қалады.	Дән сабақтарының қақпаның төменгі белдік бағыттағыш аймағына жиналуы.	Жиналып қалған заттарды алып тастаңыз. Кейбір егіндерде, ҚБЖ айналымын азайту жиналу үрдісін азайтады. ҚБЖ іске қосылу күйінде теңді шығару кейбір жағдайларда жиналуды азайтады.
	Шамадан тыс өлшемді тең төменгі қақпаның белдік бағыттауыш аймағында жиналған түсімді сығымдайды.	Шамадан тыс өлшемді тең қосқышын баптаңыз. ("Қызмет көрсету" бөліміндегі ШАМАДАН ТЫС ӨЛШЕМДІ ТЕҢ ҚОСҚЫШЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
		Жиналып қалған заттарды алып тастаңыз. Кейбір егіндерде, ҚБЖ айналымын азайту жиналу үрдісін азайтады. ҚБЖ іске қосылу күйінде теңді шығару кейбір жағдайларда жиналуды азайтады. ("Қызмет көрсету" бөліміндегі ШАМАДАН ТЫС ӨЛШЕМДІ ТЕҢ ҚОСҚЫШЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
		Нақты тең өлшемі көрсетілген диаметрден үлкен. Нақты диаметрге сәйкестендіру үшін тең өлшем дисплейін баптаңыз. ("Қызмет көрсету" бөліміндегі ТЕҢ ДИАМЕТРІНІҢ ДИСПЛЕЙІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Шамадан тыс өлшемді тең тордың кейбір тарамдарына нөмірі 11 шкив ролигінің айналасында орауға мүмкіндік бере алады.	Шамадан тыс өлшемді тең қосқышын баптаңыз. ("Қызмет көрсету" бөліміндегі ШАМАДАН ТЫС ӨЛШЕМДІ ТЕҢ ҚОСҚЫШЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.) Торды барлық роликтерден алыңыз.
		Нақты тең өлшемі көрсетілген диаметрден үлкен. Нақты диаметрге сәйкестендіру үшін тең өлшем дисплейін баптаңыз. ("Қызмет көрсету" бөліміндегі ТЕҢ ДИАМЕТРІНІҢ ДИСПЛЕЙІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Тор орағыш түпқоймасының арналары мен белдіктер арасындағы шамадан тыс қысым тордың ысуына әкеледі.	Тор түпқоймасының қысымын тексеріңіз. ("Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі ТОР ТҮПҚОЙМАСЫН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
		Тор түпқоймасының арнасы жоғары қарай бүгілген болса, басқа арналарға сәйкестендіру үшін түзетіңіз.
	Сабақты дәндер бөлшектену немесе ілінуге себеп болады.	Тор орағыш материалының көбірек орағыштарын пайдаланыңыз.
	Төменгі бағыттағыш өзегі мен белдік бағыттағышының скобалары арасындағы аралық 5 мм-ден (0,20 дюйм) асады. (Белдіктер белдік бағыттағыштары мен бөлу торының астына бағыттайды.)	Тиісті аралықты тексеріңіз. ("Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі ТӨМЕНГІ ТОР ОРАҒЫШ БАҒЫТТАҒЫШЫН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Төменгі бағыттағыш өзегі мен белдік бағыттағышының скобалары арасындағы аралық жеткіліксіз. (Тор белдік бағыттағыштарына тиіп тұр.)	Тиісті аралықты тексеріңіз. ("Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі ТӨМЕНГІ ТОР ОРАҒЫШ БАҒЫТТАҒЫШЫН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Төменгі бағыттағыш өзегі мен белдік бағыттағышының скобалары арасындағы аралық 3—4 мм (0,12—0,16 дюйм) және дәнді жүгері сабақтары, қамыс немесе балжүгері дәндеріндегі белдік бағыттағыштары мен бөлу торы айналасында көтеру істігіне себеп болады.	Төменгі бағыттағыш өзегі мен белдік бағыттағышының скобалары арасындағы аралықты 4—5 мм-ге (0,16—0,20 дюйм) орнатыңыз. ("Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі ТӨМЕНГІ ТОР ОРАҒЫШ БАҒЫТТАҒЫШЫН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Белдіктер дұрыс бағыттамайды.	"Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі БЕЛДІК БАҒЫТТАҒЫШЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.
	Қосылымдар мен істіктерге материалдың ілінуі.	Қосылымдардың тегістігіне көз жеткізіңіз.
Артық керіліске байланысты тор орағыштың бұзылуы.	Тор орағышты пайдалану үшін шкив жартыларының арасында төсемдердің саны дұрыс емес.	"Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі ТОР ОРАҒЫШ СОЗЫЛУЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.
	Тордың орағыштары жеткіліксіз.	Кемінде екі толық орағышты баптаңыз. Сабан мен жүгері сабақтары сияқты күрделі дәндерде орағыш көп.
Қақпақ ашық күйінде қалмайды.	Бос газ серіппелері.	Серіппелерді ауыстырыңыз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
Қақпақ ашылмайды.	Тежеуіш иінтірегі қосылмаған және соққыға қарсы бекіткішке тиіп тұр.	Қақпақты жабудан бұрын тежеуіш иінтірегін қосыңыз. Иінтіректің ұш люфтін түсіру үшін тежеуіш иінтірегінің шарнир істігіне шайбалар қосыңыз.
Тор тең шетінің сыртында емес. (Шеттен шетке материалын пайдалану)	Тордың ролигі тым тар.	John Deere дилеріне хабарласыңыз. Үздік нәтижеге қол жеткізу үшін тек мақұлданған материалды пайдаланыңыз.
	Тор орағыштың ролигі тең жинағыштың ортасында емес.	Орталықтандыру тығындарын пайдаланыңыз. John Deere дилеріне хабарласыңыз.
	Тең шетін шамадан тыс толтыру теңді құм сағат пішінінде жасайды. Тор камерадағы теңнің шеттерінде екенін растаңыз. Теңді түсіргеннен кейін тор теңнің шеттерінен әрі қарай жылжиды.	Десте енін азайтыңыз, әсіресе MegaWide™ Plus көтергішімен (469 және 469S) жабдықталған жағдайда.
COVER-EDGE™ материалы тең шетінен аспайды.	Дән материалы тор орағышының жолын бұғаттайды.	Дәнді алып тастаңыз, қырғышты тексеріңіз және қақпа толтырғышының баптауларын тастаңыз. Айн/мин азайтыңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ҚЫСҚА, ҚҰРҒАҚ, СЫРҒАНАҚ ДӘНДЕРДІ ТЕҢГЕ ЖИНАУ тақырыбын қараңыз.)
	Белдік бағыттағышы дұрыс емес.	Белдіктердің оң немесе сол жақ шеті бағыттағыш шайбаларын үздіксіз қысқартпайтынына көз жеткізіңіз. Түпқоймадағы белдіктерді шайбалар арасының ортасына келтіру керек.
	Тор орағышта керіліс жеткіліксіз.	Керілісті тексеріңіз. Қажет болса, шкив жартыларының арасынан шамамен екі төсемді алып тастау арқылы керілісті арттырыңыз. ("Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі ТОР ОРАҒЫШ СОЗЫЛУЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз).

OUO6064,00015E3 -KK-25SEP15-15/15

Белгі	Ақаулық	Шешім
CoverEdge™ торының шамамен 250 мм (10 дюйм) тең шетінің бір немесе екі жағынан кесілген немесе жыртылған.	Қақпаның төменгі артқы бұрышы мен шет жағының орналасу арасындағы (1—3 мм [0,04—0,12 дюйм]) қашықтығы 3 мм-ден (0,12 дюйм) асса, түсіру кезінде қақпа орналасуы торды қағып алып, зақымдауы мүмкін.	Қалыңдық өлшеуішін шет жаққа қарсы орналастыру арқылы қақпаның төменгі артқы бұрышы мен шет жағының орналасуын тексеріңіз. 3 мм (0,12 дюйм) болса, қашықтық асқан: 1. Аралықты алып тастаңыз, тазалаңыз, қайта орнатыңыз және қайта тексеріңіз. 2. Шет жақтың төменгі артқы бұрышын 1—3 мм (0,04—0,12 дюйм) аралығында жылытып, бүгіңіз. 3. Қақпа орналасуын ауыстырыңыз.
Метал қаптамасыB-Wrap тізбегі кезінде анықталмаған.	Датчик дұрыс бапталмаған.	B-Wrap датчигі сипаттамаға сай бапталғанына көз жеткізіңіз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі B-WRAP ДАТЧИГІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
	Тор берілісінің дұрыс болмауы метал қаптамасының датчикке өтпеуіне әкеледі.	Тор жүйесінің сол жағында және тең жинағышта тордың жиналмағанын тексеріңіз.
B-Wrap арты жапсырмалы жолақтардан кейін тым ұзын не тым қысқа.	B-Wrap кесу күйін баптау қажет.	Артқы ұзындығы тым ұзын болса, кесу параметрін азайтыңыз. Артқы ұзындығы тым қысқа болса, кесу параметрін арттырыңыз. ("Тең жинағыш бағдарламасын басқару" бөлімінің B-WRAP ПАРАМЕТРЛЕРІН БАПТАУ тақырыбындағы Кесу күйін баптау тақырыпшасын қараңыз.)
Орағыштың ауа жіберетін бөлігінің қабаттасуы дұрыс емес бағытталған (тең жинағыштың сол жағына қарағанда түс кезі мен сағат 6 арасында емес).	B-Wrap торабы бағдарының ауытқуын баптау қажет.	Тең жинағыштың сол жағына қараған кезде оны сағат тіліне қарсы бағытта айналдыру қажет болса, бағдар параметрін арттырыңыз. Тең жинағыштың сол жағына қараған кезде оны сағат тілі бағытымен айналдыру қажет болса, бағдар параметрін азайтыңыз. ("Тең жинағыш бағдарын басқару" бөлімінің B-WRAP ПАРАМЕТРЛЕРІН БАПТАУ тақырыбындағы Тең жинағыш бағытын баптау тақырыпшасын қараңыз.)

OUO6064,00015E3 -KK-25SEP15-16/15

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Автоматтандыру режимінде емес теңді шығарудан бұрын ҚБЖ өшпейді.	Дыбыстық сигнал реті кері санақ соңына жеткенде ҚБЖ өшіріңіз. ("Тең жинағыш бағдарламасын басқару" бөлімінің B-WRAP ТЕҢ ЖИНАУҒА арналған МОНИТОР ДИСПЛЕЙІН қараңыз.)
	Автоматтандыру режимінде теңді шығарудан бұрын ҚБЖ өшпейді.	Автоматты ҚБЖ өшіру құсбелгі өрісі автоматтандыру параметрлер бетінде таңдалғанына көз жеткізіңіз. ("Автоматтандыру режимі" бөліміндегі "Тең жинағышты басқару" тақырыбының B-WRAP АВТОМАТТАНДЫРУ ҮШІН АВТОМАТТЫ ҚБЖ ҚОСУ тақырыбын қараңыз.)

SCOTCH-BRITE - 3M компаниясының сауда белгісі.

OUO6064,00015E3 -KK-25SEP15-17/15

BaleTrak™ Pro монитор контроллерінің қате кодтары

Қате коды	Сипаттама	Шешім
E0 01	Жетекті басқару кезіндегі қате қуат көзі кернеуі	Батарея мен генераторды тексеріңіз Сымдарды және қосқыштарды тексеріңіз "Қызмет көрсету" бөлімінде 019 арнасын қараңыз
E0 02	Төмен кернеу	Генераторды тексеріңіз Сымдар мен қосылымдар кернеу сынағын орындайтынын тексеріңіз, "Қызмет көрсету" бөліміндегі 019 арнасынан "Трактордың розетка кернеуін сынау" тақырыбын қараңыз
E0 03	Жоғары кернеу	Генераторды тексеріңіз "Қызмет көрсету" бөлімінде 019 арнасын қараңыз
E1 02	Тең өлшемінің датчигі ажыратылған немесе жерге қысқартылған	Сымдарды және қосқыштарды тексеріңіз Датчикті тексеріңіз
E1 03	Тең өлшемінің датчигі қуатқа қысқартылған	Сымдарды және қосқыштарды тексеріңіз Датчикті тексеріңіз
E1 04	Тең өлшемінің датчигі жұмыс ауқымынан төмен	Датчик баптауын тексеріңіз, "Қызмет көрсету" бөлімінен 005 арнасын қараңыз
E1 05	Тең өлшемінің датчигі жұмыс ауқымынан жоғары	Датчик баптауын тексеріңіз, "Қызмет көрсету" бөлімінен 005 арнасын қараңыз
E1 12	Оң жақ тең пішіні датчигі жерге қысқартылған	Сым және қосқыштарды тексеріңіз Датчикті тексеріңіз
E1 13	Оң жақ тең пішіні датчигі қуатқа қысқартылған	Сым және қосқыштарды тексеріңіз Датчикті тексеріңіз
E1 14	Оң жақ тең пішіні датчигінің жұмыс ауқымы төмен	Датчик баптауын тексеріңіз, "Қызмет көрсету" бөлімінен 007 арнасын қараңыз
E1 15	Оң жақ тең пішіні датчигінің жұмыс ауқымы жоғары	Датчик баптауын тексеріңіз, "Қызмет көрсету" бөлімінен 007 арнасын қараңыз
E1 22	Сол жақ тең пішіні датчигі жерге қысқартылған	Сым және қосқыштарды тексеріңіз Датчикті тексеріңіз
E1 23	Сол жақ тең пішіні датчигі қуатқа қысқартылған	Сым және қосқыштарды тексеріңіз Датчикті тексеріңіз
E1 24	Сол жақ тең пішіні датчигінің жұмыс ауқымы төмен	Датчик баптауын тексеріңіз, "Қызмет көрсету" бөлімінен 009 арнасын қараңыз
E1 25	Сол жақ тең пішіні датчигінің жұмыс ауқымы жоғары	Датчик баптауын тексеріңіз, "Қызмет көрсету" бөлімінен 007 арнасын қараңыз
E2 01	Жіп жетегі ажыратылған	Сымдарды және қосқыштарды тексеріңіз
E2 02	Жіп жетегі зақымдалған	Жіп жетегі ұзарту немесе қысқарту қосқыштарын пайдаланатынын тексеріңіз Жіп жетегі айналма қосқышын пайдаланатынын тексеріңіз
E2 03	Жіп орау тізбегі кезінде күту уақытының аяқталу қатесі	Бөгет пен байлануды тексеріңіз
E2 04	Жіп жетегінің сымы батареяға қысқартылған	Сымдарды және қосқыштарды тексеріңіз Жіп жетегін тексеріңіз
E2 05	Жіп жетегінің сымы жерге қысқартылған	Сымдарды және қосқыштарды тексеріңіз Датчикті тексеріңіз
E2 11	Тор жетегі ажыратылған	Сымдарды және қосқыштарды тексеріңіз
E2 12	Тор жетегі зақымдалған	019 арнасы арқылы тор жетегі ұзарту немесе қысқарту қосқыштарын пайдаланатынын тексеріңіз
E2 13	Тор орау тізбегі кезінде күту уақытының аяқталу қатесі	Бөгет пен байлануды тексеріңіз
E2 14	Тор жетегінің сымы батареяға қысқартылған	Сымдарды және қосқыштарды тексеріңіз Тор жетегін тексеріңіз
E2 15	Тор жетегінің сымы жерге қысқартылған	Сымдарды және қосқыштарды тексеріңіз Тор жетегін тексеріңіз
E2 17	B-Wrap датчигі метал тегті анықтамады	B-Wrap ролигінің жапсырмалы қысқыштарын тексеріңіз B-Wrap датчигінің сымдарын тексеріңіз және баптаңыз

Келесі бетте жалғасады

E2 21	Айнымалы өзек клапаны ажыратылған	Сымдарды және қосқыштарды тексеріңіз Айнымалы өзек клапанының соленоидын тексеріңіз
E2 22	Айнымалы өзек клапаны қуатқа қысқартылған	Сымдарды және қосқыштарды тексеріңіз Айнымалы өзек клапанының соленоидын тексеріңіз
E2 23	Айнымалы өзек клапаны жерге қысқартылған	Сымдарды және қосқыштарды тексеріңіз Айнымалы өзек клапанының соленоидын тексеріңіз
E3 01	Ашық тізбектің ҚБЖ айн/мин датчигі	Сымдар, қосқыштар және датчиктің зақымдалуын тексеріңіз. 016 арнасындағы датчик индикаторын тексеріңіз, "ҚБЖ қосылмаған орағыш тізбегі" тақырыбын қараңыз.
E3 02	ҚБЖ датчигі минималды жылдамдықтан аз	Датчик баптауы мен датчик индикаторын тексеріңіз, датчик индикаторын 017 арнасынан шамамен 310 айн/мин қараңыз. Жылдамдық 5 айн/мин көп қосылмауы керек.
E3 03	ҚБЖ датчигі максималды жылдамдықтан асады	Датчик баптауы мен датчик индикаторын тексеріңіз, датчик индикаторын 017 арнасынан шамамен 310 айн/мин қараңыз. Жылдамдық 5 айн/мин көп қосылмауы керек.
E4 01	Тор теңді ораған жоқ	"Тор" бөлімінің "Ақаулықтарды жою" тақырыбын қараңыз
E4 02	Тор кеспеді	"Тор" бөлімінің "Ақаулықтарды жою" тақырыбын қараңыз
E4 11	Оң жақ қақпа қосқышы әрқашан ашық	Оң жақ қақпа қосқышының баптауы мен қызметін тексеріңіз. "Қызмет көрсету" бөлімінде "014 арнасында оң жақ қақпа қосқышын баптау мен сынау" тақырыбын қараңыз
E4 12	Оң жақ қақпа қосқышы әрқашан жабық	Оң жақ қақпа қосқышының баптауы мен қызметін тексеріңіз. "Қызмет көрсету" бөлімінде "014 арнасында оң жақ қақпа қосқышын баптау мен сынау" тақырыбын қараңыз
E4 21	Сол жақ қақпа қосқышы әрқашан ашық	Сол жақ қақпа қосқышының баптауы мен қызметін тексеріңіз. "Қызмет көрсету" бөлімінде "015 арнасында оң жақ қақпа қосқышын баптау мен сынау" тақырыбын қараңыз
E4 22	Сол жақ қақпа қосқышы әрқашан жабық	Сол жақ қақпа қосқышының баптауы мен қызметін тексеріңіз. "Қызмет көрсету" бөлімінде "015 арнасында оң жақ қақпа қосқышын баптау мен сынау" тақырыбын қараңыз
E4 31	Шамадан тыс өлшем қосқышы әрқашан ашық	Шамадан тыс өлшем қосқышының баптауы мен қызметін тексеріңіз. "Қызмет көрсету" бөлімінде "013 арнасында шамадан тыс өлшемдегі тең қосқышын баптау мен сынау" тақырыбын қараңыз
E5 01	Ашық тізбек, теріс датчик тізбегі	Датчик сымдары, қосқыштар және датчиктерді тексеріңіз
E5 02	Жерге тұйықталған тізбек, теріс датчик тізбегі	Датчик сымдары, қосқыштар және датчиктерді тексеріңіз
E5 03	Қысқартылған тізбек, теріс датчик тізбегі	Датчик сымдары, қосқыштар және датчиктерді тексеріңіз
E5 11	Ашық тізбек, оң датчик тізбегі	Датчик сымдары, қосқыштар және датчиктерді тексеріңіз
E5 12	Жерге тұйықталған тізбек, оң датчик тізбегі	Датчик сымдары, қосқыштар және датчиктерді тексеріңіз
E5 13	Қысқартылған тізбек, оң датчик тізбегі	Датчик сымдары, қосқыштар және датчиктерді тексеріңіз
LOnEt	B-Wrap материалының ролигі бос	Орау материалының жаңа ролигін жүктеңіз

OUO6064,00015E4 -KK-09OCT15-2/2

Қызмет көрсету туралы толық ақпарат

Қызмет көрсету туралық толық ақпарат алу үшін техникалық (жөндеу) нұсқаулығын қараңыз немесе John Deere дилеріне хабарласыңыз.



TS224 —UN—17JAN89

PP98408,0001096 -KK-11FEB13-1/1

Қауіпсіз қызмет көрсету рәсімдерін қолдану

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Машинаның кенет жылжуынан орын алатын жеке жарақатқа жол бермеу үшін машинаға тегіс бетте қызмет көрсетіңіз.

Машина тракторға жалғанса, трактордың тұрақ тежеуішін қосыңыз және трансмиссияны тұрақ күйіне орнатыңыз, моторды өшіріңіз және кілтті шығарыңыз.

Егер машина трактордан ажыратылған болса, жылжуды болдырмау үшін доңғалақтарды бұғаттаңыз.

Қақпасы ашық тең жинағыштың ішінде немесе айналасында жұмыс істеген кезде қақпаны құлыптау иінтірегін қосыңыз. Бұлай істемей ауыр жеке жарақатқа немесе өлімге әкелуі мүмкін.

Тең жинағышқа қызмет көрсету немесе баптау алдында:

1. **Барлық қуатты өшіріңіз.**
2. **Трактор моторын өшіріңіз.**
3. **Барлық жылжымалы бөліктер тоқтағанша күте тұрыңыз.**
4. **Барлық құрамдастарды суытыңыз.**

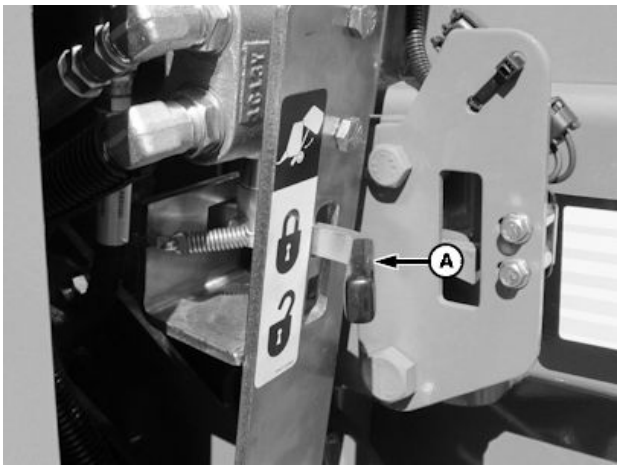
МАҢЫЗДЫ: Электр жүйелеріне қызмет көрсеткен кезде немесе тең жинағышта дәнекерлеген кезде монитор контроллерінің сымдарын ажыратыңыз. Кернеудің шамадан тыс жоғары болуы электрондық басқару құралдарын зақымдауы мүмкін.

Тең жинағыштың ішінде немесе айналасында қақпа ашық күйде жұмыс істеген кезде қақпаны құлыптау иінтірегі құлыптау күйіне (A) орнатылуы тиіс. Бұл қауіпсіздік ережесін қақпа әр ашылған сайын қолданыңыз. Тең жинағышты қараусыз қалдырғанда қақпаны жабыңыз.

Егер тең итергіші орнатылған болса, қызмет көрсету үшін қақпаны ашқан кезде айналада адамдардың жоқ болғандығына және тең жинағыш артында кеңістік жеткілікті екеніне көз жеткізіңіз.



TS698 —UN—21SEP89



E69961 —UN—17MAY13

A—Құлыптанған күй

Егер қақпа жартылай көтерілген болса, итергіш тек кішкене серіппе күшімен ұсталып, бастапқы күйде қалуы мүмкін. Егер тұтқалар артқа қарай итерілген болса, олар серіппе күшімен жоғары қарай баяу серпіледі. Қақпасы ашық күйде машинаға қызмет көрсеткен кезде қақпаны толығымен көтеріп, оны құлыптаңыз немесе итергішті құлыптаңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ТЕҢ ИТЕРГІШІН ҚҰЛЫПТАУ мақаласын қараңыз.)

PP98408,0001097 -KK-17MAY13-1/1

Өртті болдырмау

Тең жинағыш роликтерінің және сырғу муфтасының шеттеріндегі мойынтірек сияқты ықтимал ыстық аймақтар жанында машинада бөгде заттардың болмауын қадағалаңыз. Бұл жиналуды әдеттегі қызмет көрсету жұмыстары ретінде және әр қолданыстың аяғында алып тастаңыз.

Жапырақтың желдеткіштері, желдеткіш вакуумдары немесе осындай құрылғыларды егіннің жинағын алу үшін пайдалануға болады. Сығылған ауаны егіннің қиындау жинағын алу үшін пайдалануға болады.

Тығыздауыштарды зақымдаудан қорғау үшін мойынтіректерге жақын жоғары қысымды қуатты жууды болдырмаңыз.

Мойынтіректерді зақымдалудың ерте белгілерін үнемі тексеріп, қажетінше ауыстырыңыз. Тең жинағыштың қуатын өшіріп, өзгеше шу, ыстық бөлшектер, күйген иістер және түссіз бояу немесе металдың бар-жоғын тексеріңіз. Мойынтіректер жағдайларын тексеріңіз. ("Майлау және техникалық қызмет көрсету" бөлімінен ӨРТТІ АЛДЫН АЛУ ШАРАЛАРЫ мақаласын қараңыз.)

Егер қызмет көрсету жұмыстары тең жинағышта пісіруші, газды кескіш немесе уатқыш қолданысын талап етсе, бұл нұсқаулар өрттен қорғауда пайдалы болуы мүмкін:

1. Тең жинағышты жаяужолға немесе тақыр жерге тұраққа қойыңыз.
2. Тез тұтанатын материалдың ұшқынға тиюін азайту үшін топанды жойыңыз; егер топанды жою мүмкін болмаса, бастамас бұрын сумен толық сіңіріп алдырыңыз. Шлангтар мен белдіктерді ұшқын, доға немесе өртке ұшыраудан қорғаңыз.
3. Толық зарядталған су типті өрт сөндіргіш немесе басқа су көзі дереу қолданысқа дайын екендігін тексеріңіз.
4. Пісіру, кесу немесе уату кезінде өртті бақылау үшін көмекшіні пайдаланыңыз.
5. Пісіру, кесу немесе уату аяқталған соң, тең жинауды бастамастан бұрын бөлшектердің сууына мүмкіндік беру үшін жетерліктей ұзақ күтіңіз. Қызмет көрсету аймағынан кетпес бұрын, ешбір ұшқын немесе қоқыстың өртті бастамағанын тексеріңіз.

PP98408,0001098 -KK-11FEB13-1/1

Қызмет көрсету аймағын таза ұстау

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жұмысты орындау алдында қызмет процедурасын түсініңіз. Аймақты таза және құрғақ сақтаңыз

Қозғалып жатқанда машинаны ешқашан майламаңыз, қызмет көрсетпеңіз немесе баптамаңыз. Қолыңызды, аяғыңызды және киіміңізді механикалық бөліктерге жақындатпаңыз. Қысымды босату үшін бүкіл қуатты және жұмысты басқару құралдарын ажыратыңыз. Жабдықты жерге түсіріңіз. Моторды тоқтатыңыз. Кілтті шығарыңыз. Машинаны суытыңыз.

Қызмет көрсету жұмысы үшін көтеру керек барлық машина элементтерін қауіпсіз тіреңіз.

Барлық бөлшектерді жақсы және тиісті түрде орнатылған күйде сақтаңыз. Зақымды бірден түзетіңіз. Тозған немесе бұзылған бөлшектерді ауыстырыңыз. Қонған майды немесе қоқыстарды тазалаңыз.

Өзі жүретін жабдықта электр жүйелерін баптау немесе машинада пісіру алдында батареяның жерге қосу сымжеліні (-) ажыратыңыз.

Сүйрелетін аспа құралдарда, электр жүйесінің құрамдастарына қызмет көрсету немесе машинада дәнекерлеу алдында трактордан сымдарды ажыратыңыз.

Барлық бөліктерді жақсы және тиісті түрде орнатылған күйде сақтаңыз. Зақымды бірден түзетіңіз. Тозған немесе бұзылған бөлшектерді ауыстырыңыз. Қонған майды немесе қоқыстарды тазалаңыз.



TS218 —UN—23AUG88

Электр жүйелерін баптау немесе машинада дәнекерлеуді жүргізудің алдында батареяның жерге қосу кабелін (-) ажыратыңыз.

PP98408,0001099 -KK-11FEB13-1/1

Шиналарға қауіпсіз қызмет көрсету

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Шина мен дискінің ажырауы ауыр жарақатқа немесе өлімге әкелуі мүмкін.

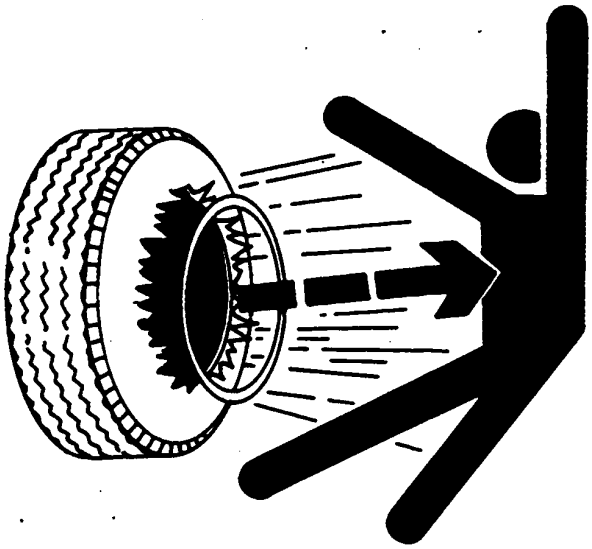
Жұмысты орындау үшін тиісті жабдық және тәжірибе болмаса, шинаны бекітуге әрекеттенбеңіз.

Әрқашан дұрыс шина қысымын сақтаңыз. Шиналарды ұсынылған қысымнан жоғары үрлемеңіз.

Доңғалақ және шина жинағын ешқашан пісірмеңіз немесе қыздырмаңыз. Қыздыру ауа қысымын арттырып, шинаның жарылуына әкелуі мүмкін. Пісіру доңғалақтың құрылымын әлсіздендіруі немесе деформациялауы мүмкін.

Шиналарды үрлегенде, шина жинағының алдында немесе үстінде ЕМЕС, ал шетінде тұруға мүмкіндік беретін қысқыш патронды және жеткілікті ұзын қосымша шлангіні пайдаланыңыз. Қауіпсіздік торы бар болса, торды пайдаланыңыз.

Доңғалақтардағы төмен қысымның, кесіктердің, көпіршіктердің, зақымдалған тоғындар немесе қабырғалы болттардың және гайкалардың бар-жоғын тексеріңіз.



TS211 —UN—15APR13

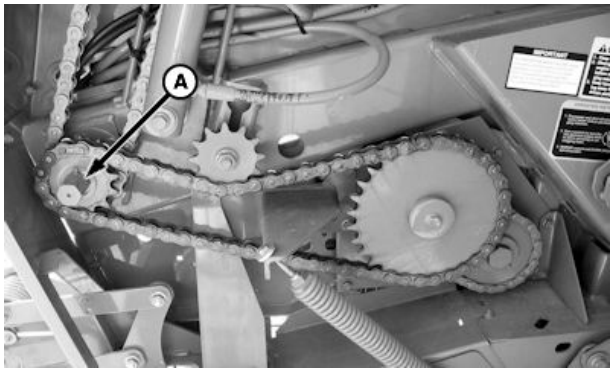
PP98408,000109A -KK-11FEB13-1/1

Шығыс білікті қолмен айналдыру

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Трактор моторы іске қосылған кезде білік үшін ешқандай құралдарды немесе кілтті қолданбаңыз. Құралды қолданғаннан кейін оны әрқашан біліктен алып тастаңыз.

Білікті қолмен айналдыру қажет болса, ашық ұшты кілт беріліс қорабының шығыс білігімен (A) ауыстырылуы мүмкін.

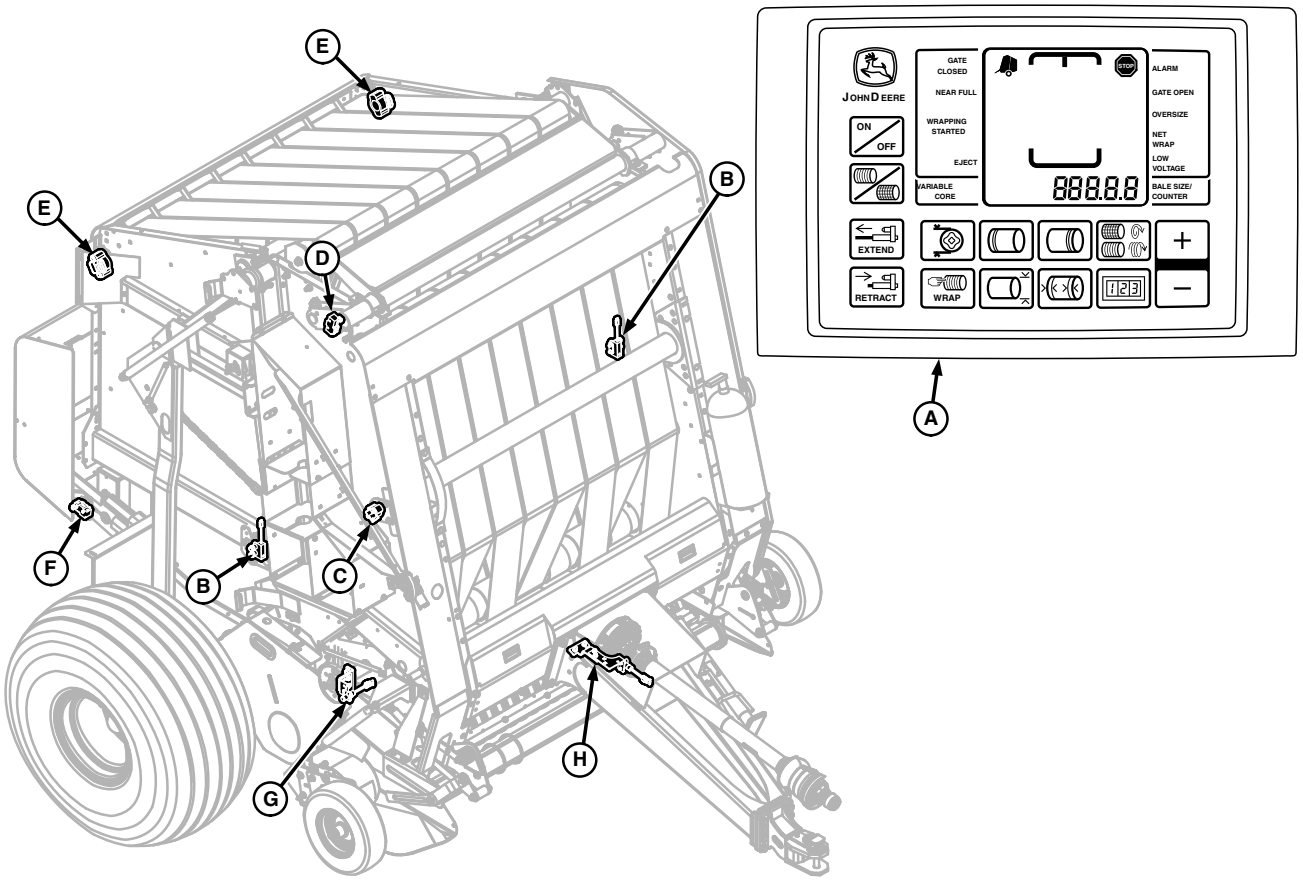
A—Беріліс қорабының шығыс білігі



E58888 —UN—06AUG10

PP98408,000109B -KK-11FEB13-1/1

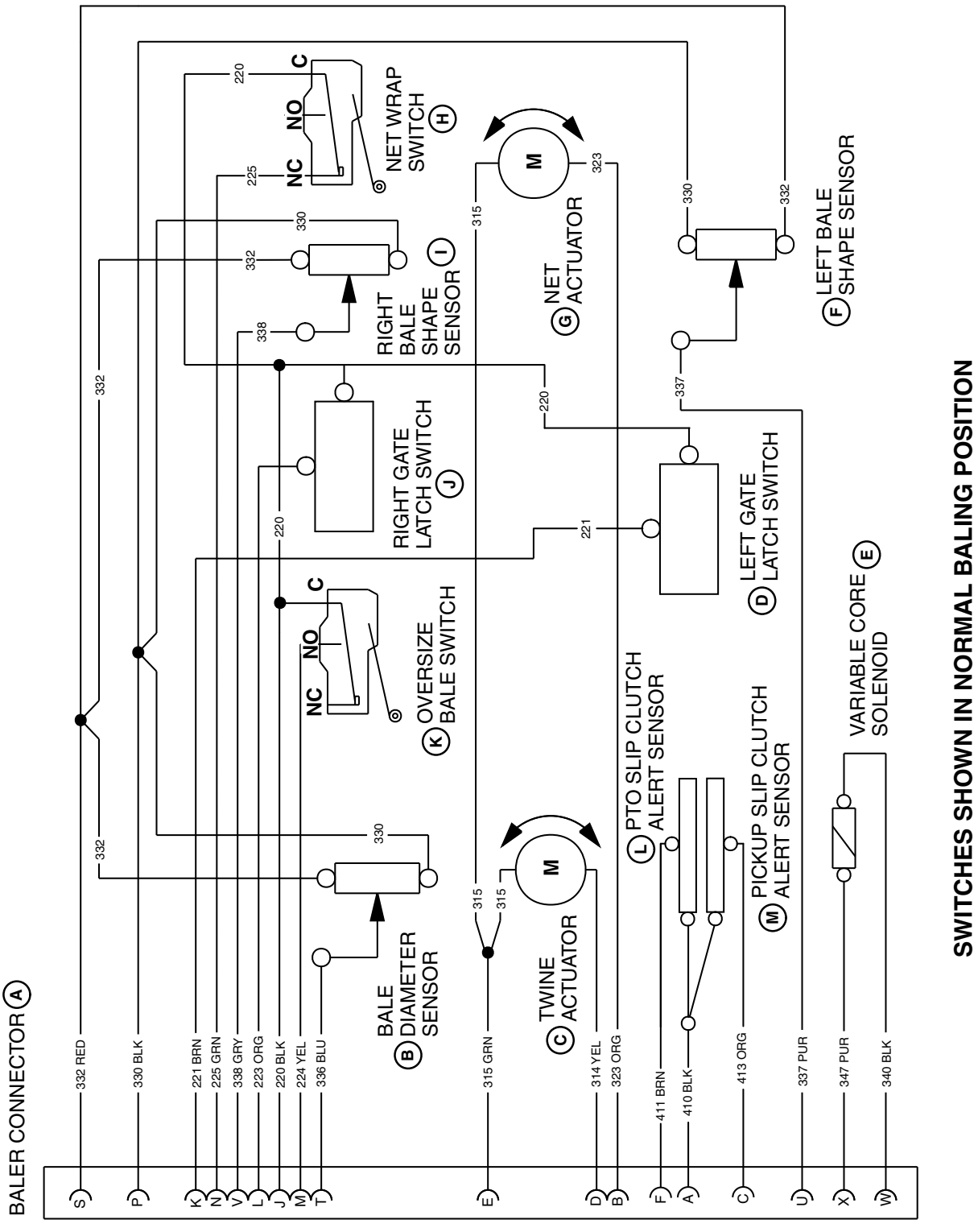
BaleTrak™ Pro құрамдасының орындары



A—Монитор контроллері (трактордa орналасқан)
B—Қақпа ысырмасының қосқыштары
C—Тең диаметрінің датчигі
D—Шамадан тыс өлшемді тең қосқышы
E—Тең пішінінің датчиктері
F—Тор орағыш қосқышы (жабдықталған болса)
G—Көтергіш сырғу муфтасының дабыл датчигі
H—ҚБЖ сырғу муфтасының дабыл датчигі

PP98408,000109C -KK-25MAR13-1/1

Сымдар диаграммасы—BaleTrak™ Pro монитор контроллерінің басқару жүйесі



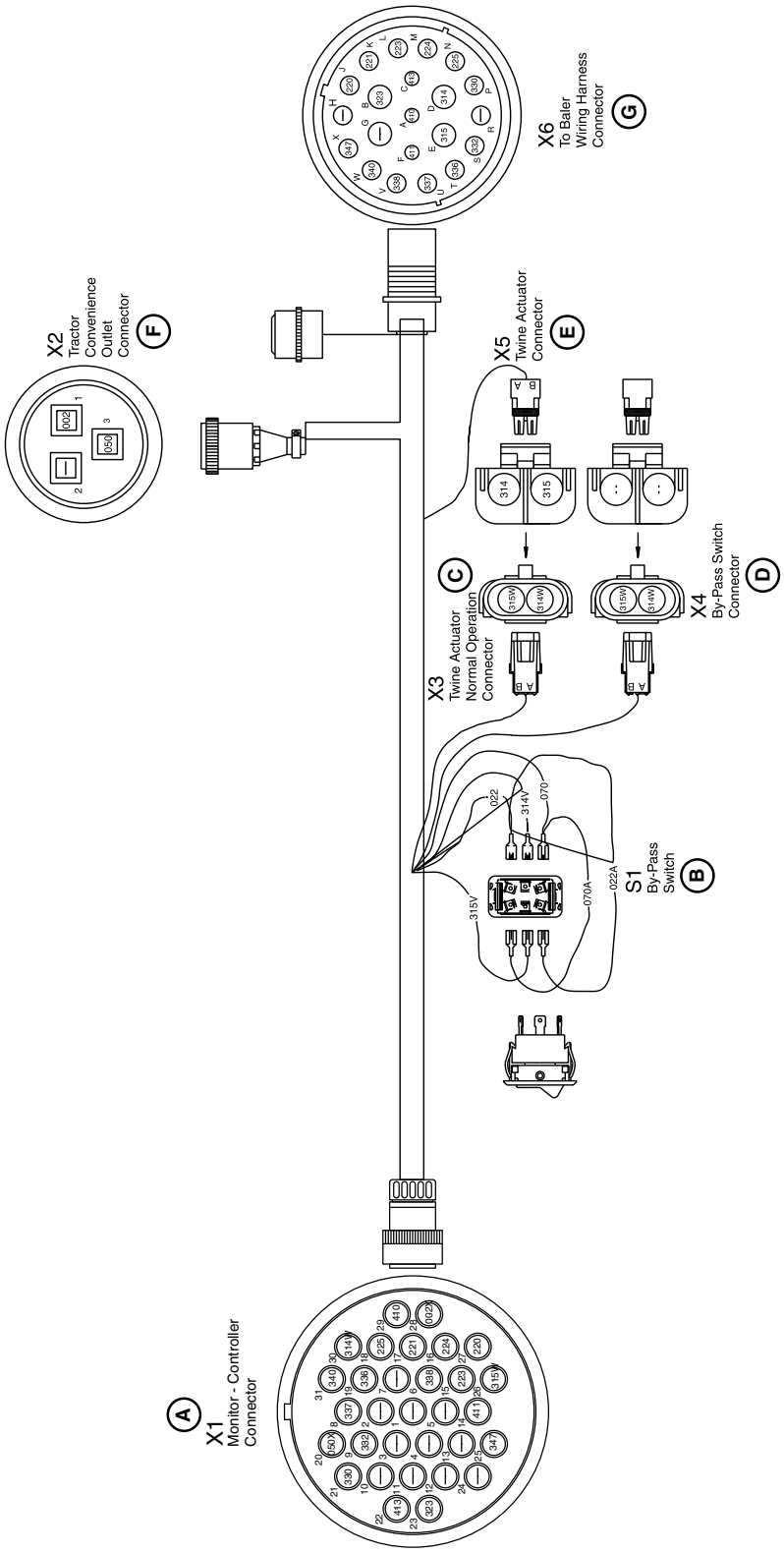
Келесі бетте жалғасады

PP98408,000109D -KK-11FEB13-1/2

A—Тең жинағыш қосқышы
B—Тең диаметрінің датчигі
C—Жіп жетегі
D—Сол жақ қақпа ысырмасының қосқышы
E—Айнымалы өзек соленоиды
F—Сол жақ тең пішінінің датчигі
G—Тор жетегі
H—Тор орағышының қосқышы
I— Оң жақ тең пішінінің датчигі
J—Оң жақ қақпа ысырмасының қосқышы
K—Шамадан тыс өлшемді тең қосқышы
L—ҚБЖ сырғу муфтасының дабыл датчигі
M—Көтергіш сырғу муфтасының дабыл датчигі

PP98408,000109D -KK-11FEB13-2/2

Сымдар диаграммасы—BaleTrak™ Pro монитор-контроллері



Келесі бетте жалғасады

PP98408,000109E -KK-11FEB13-1/3

A—Монитор контроллерінің қосқышы (X1)
B—Айналма қосқыш (S1)
C—Жіп жетегі қалыпты жұмысының қосқышы (X3)
D—Айналма ажыратқышының қосқышы (X4)
E—Жіп жетегінің қосқышы (X5)
F—Трактор желілік розеткасының қосқышы (X2)
G—Тең жинағыштың сымдар қосқышына (X6)

X1 BaleTrak™ монитор контроллерінің қосқышы			
Клемма	**Тізбек**	**Функция**	**Сым түсі**
1		Ашу	
2		Ашу	
3		Ашу	
4		Ашу	
5		Ашу	
6	338	Оң жақ тең пішінінің датчигі	Сұр
7		Ашу	
8	337	Сол жақ тең пішінінің датчигі	Күлгін
9	332	Тең пішіні датчигінің қуаты	Қызыл
10		Ашу	
11		Ашу	
12		Ашу	
13		Ашу	
14	411	ҚБЖ жылдамдығы	Қоңыр
15	223	Оң жақ қақпа қосқышы	Қызғылт сары
16	224	Шамадан тыс өлшем қосқышы	Сары
17	221	Сол жақ қақпа ысырмасының қосқышы	Қоңыр
18	225	Тор қосқышы	Жасыл
19	336	Тең пішіні датчигі	Көк
20	050X	Жер	Қара
21	330	Тең пішіні датчигінің жер қосылымы	Қара түсті
22	413	Терімші жылдамдығы	Қызғылт сары
23	323	Тор жетегі	Қызғылт сары
24		Ашу	
25	347	Айнымалы өзек клапаны	Күлгін
26	315 Вт	Тор және жіп жетегі	Жасыл
27	220	Қосқыштың жер қосылымы	Қара түсті
28	002X	Қуат	Қызыл
29	410	Жылдамдық датчигінің жер қосылымы	Қара түсті
30	314 Вт	Жіп жетегі	Сары
31	340	Айналмалы өзек клапанының жер қосылымы	Қара түсті

X2 Трактор желілік розеткасының қосқышы			
Клемма	**Тізбек**	**Функция**	**Сым түсі**
1	002	Қуат	Қызыл
2		Ашу	
3	050	Жер	Қара түсті

X3 жіп жетегінің қалыпты жұмысының қосқышы			
Клемма	**Тізбек**	**Функция**	**Сым түсі**
A	314 Вт	Жіп жетегі	Сары
B	315 Вт	Жіп немесе тор жетегі	Жасыл

X4 Айналма ажыратқышының қосқышы			
Клемма	**Тізбек**	**Функция**	**Сым түсі**
A	314 В	Жіп жетегі	Сары
B	315 В	Жіп немесе тор жетегі	Жасыл

X5 жіп жетегінің қосқышы			
Клемма	**Тізбек**	**Функция**	**Сым түсі**
A	314	Жіп жетегі	Сары
B	315	Жіп немесе тор жетегі	Жасыл

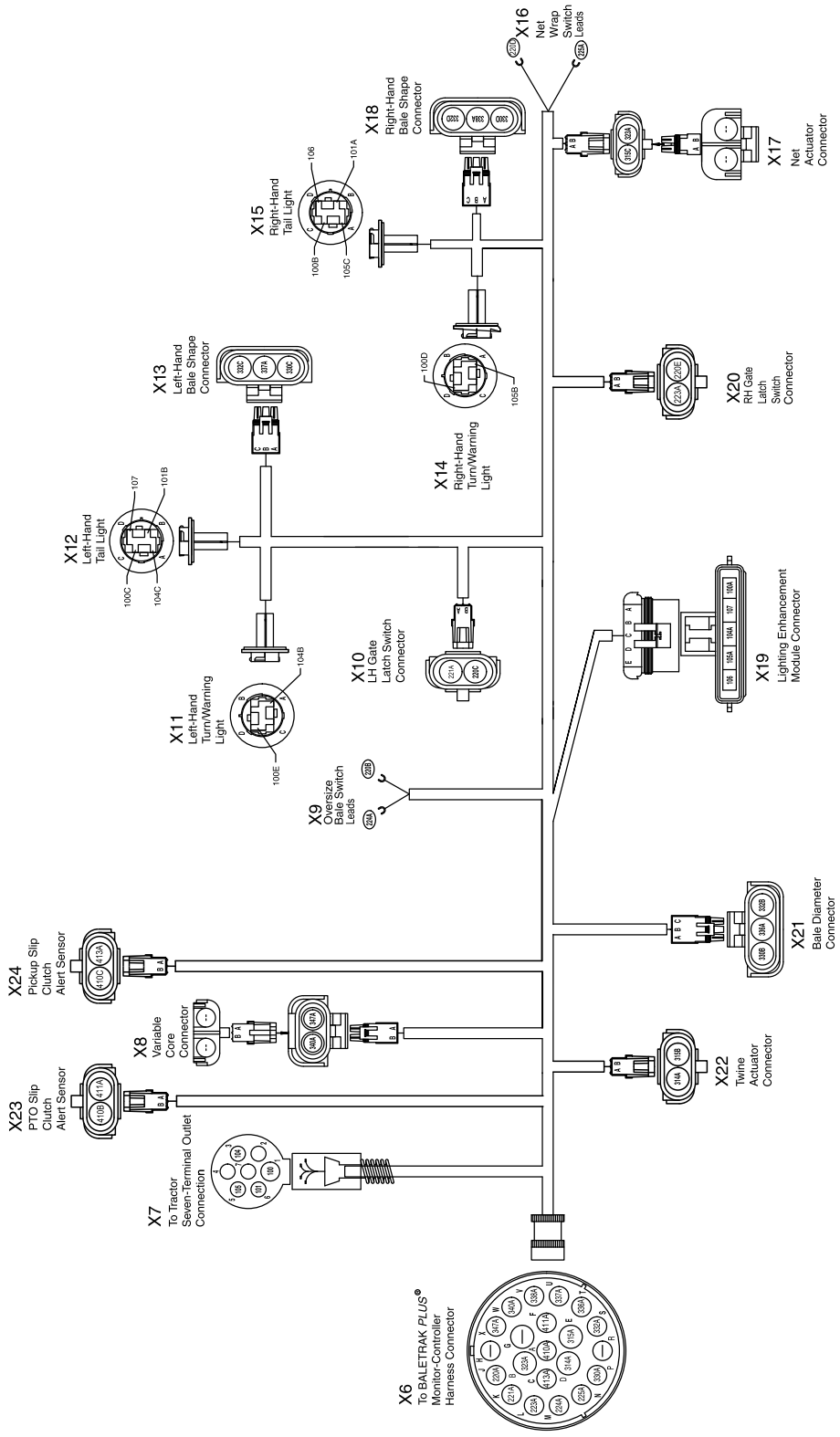
Келесі бетте жалғасады

X6 монитор сымдарының тең жинағыш сымдары қосқышы			
Клемма	**Тізбек**	**Функция**	**Сым түсі**
A	410	Жылдамдық датчигінің жер қосылымы	Қара түсті
B	323	Тор жетегі	Қызғылт сары
C	413	Терімші жылдамдығы	Қызғылт сары
D	314	Жіп жетегі	Сары
E	315	Жіп немесе тор жетегі	Жасыл
F	411	ҚБЖ жылдамдығы	Қоңыр
G		Ашу	
H		Ашу	
J	220	Жер	Қара түсті
K	221	Сол жақ қақпа ысырмасының қосқышы	Қоңыр
L	223	Оң жақ қақпа ысырмасының қосқышы	Қызғылт сары
M	224	Шамадан тыс өлшемді тең қосқышы	Сары
N	225	Тор қосқышы	Жасыл
P	330	Жер	Қара түсті
R		Ашу	
S	332	Тең пішінінің датчигі	Қызыл
T	336	Тең диаметрінің датчигі	Көк
U	337	Сол жақ тең пішінінің датчигі	Күлгін
V	338	Оң жақ тең пішінінің датчигі	Сұр
W	340	Жер	Қара түсті
X	347	Айнымалы өзек	Күлгін

S1 Айналма ажыратқышының қосқышы			
Клемма	**Тізбек**	**Функция**	**Сым түсі**
—	315 B	Жіп немесе тор жетегі	Жасыл
—	070A	Жер	Қара түсті
—	022A	Қуат	Қызыл
—	070	Жер	Қара түсті
—	314 B	Жіп жетегі	Сары
—	022	Жер	Қара түсті

PP98408,000109E -KK-11FEB13-3/3

Сымдар диаграммасы—Тең жинағыш



Келесі бетте жалғасады

PP98408,000109F -KK-11FEB13-1/3

X6 BaleTrak™ Pro монитор контроллері сымына қосқыш			
Клемма	**Тізбек**	**Функция**	**Сым түсі**
A	410A	Ашу	
B	323A	Тор жетегі	Қызғылт сары
C	413A	Ашу	
D	314A	Жіп жетегі	Сары
E	315A	Жіп немесе тор жетегі	Жасыл
F	411A	Ашу	
G		Ашу	
H		Ашу	
J	220A	Жер	Қара түсті
K	221A	Сол жақ қақпа ысырмасының қосқышы	Қоңыр
л	223A	Оң жақ қақпа ысырмасының қосқышы	Қызғылт сары
M	224A	Шамадан тыс өлшемді тең қосқышы	Сары
N	225A	Тор қосқышы	Жасыл
P	330A	Жер	Қара түсті
R		Ашу	
S	332A	Датчик	Қызыл
T	336A	Тең пішіні датчигі	Көк
U	337A	Сол жақ тең пішінінің датчигі	Күлгін
V	338A	Оң жақ тең пішінінің датчигі	Сұр
W	340A	Жер	Қара түсті
X	347A	Қуат	Күлгін

X7 Трактордың жеті клеммалы розеткасының қосқышы			
Клемма	**Тізбек**	**Функция**	**Сым түсі**
1	100	Жер	Қара
2		Ашу	
3	104	Сол жақ бұрылыс немесе ескерту шамы	Сары
4		Ашу	
5	105	Оң жақ бұрылыс немесе ескерту шамы	Жасыл
6	101	Артқы шамдар	Қоңыр
7		Ашу	

X8 Айнымалы өзек қосқышы			
Клемма	**Тізбек**	**Функция**	**Сым түсі**
A	347A	Қуат	Күлгін
B	340A	Жер	Қара түсті

X9 Шамадан тыс өлшемді тең қосқышының бастары			
Клемма	**Тізбек**	**Функция**	**Сым түсі**
—	224A	Қуат	Сары
—	220B	Жер	Қара түсті

X10 сол жақ қақпа ысырмасы ажыратқышының қосқышы			
Клемма	**Тізбек**	**Функция**	**Сым түсі**
—	220C	Жер	Қара түсті
—	221A	Қуат	Қоңыр

X11 Сол жақ бұрылыс немесе ескерту шамы қосқышы			
Клемма	**Тізбек**	**Функция**	**Сым түсі**
A	104B	Қуат	Сары
B		Ашу	
C		Ашу	
D	100E	Жер	Қара түсті

X12 Сол жақ артқы шам қосқышы			
Клемма	**Тізбек**	**Функция**	**Сым түсі**
A	104C	Сол жақ бұрылыс немесе ескерту шамы	Сары
B	101B	Сол жақ артқы лампа	Қоңыр
C	100C	Жер	Қара түсті
D	107	Сол жақ жыпылықтайтын шам	Қызғылт сары

X13 Сол жақ тең пішіні қосқышы			
Клемма	**Тізбек**	**Функция**	**Сым түсі**
A	330C	Датчик	Қара түсті
B	337A	Сол жақ тең пішінінің датчигі	Күлгін
C	332C	Жер	Қызыл

X14 Оң жақ бұрылыс немесе ескерту шамы қосқышы			
Клемма	**Тізбек**	**Функция**	**Сым түсі**
A	105B	Қуат	Жасыл
B		Ашу	
C		Ашу	
D	100D	Жер	Қара түсті

X15 Оң жақ артқы шам қосқышы			
Клемма	**Тізбек**	**Функция**	**Сым түсі**
A	105C	Оң жақ бұрылыс немесе ескерту шамы	Жасыл
B	101A	Оң жақ артқы лампа	Қоңыр
C	100B	Жер	Қара түсті
D	106	Оң жақ жыпылықтайтын шам	Күлгін

Келесі бетте жалғасады

X16 Тор орағышы қосқышының бастары			
Клемма	**Тізбек**	**Функция**	**Сым түсі**
—	220D	Жер	Қара түсті
—	225A	Қуат	Жасыл

X17 Тор жетгінің қосқышы			
Клемма	**Тізбек**	**Функция**	**Сым түсі**
A	315C	Тор жетегі	Жасыл
B	323A	Тор жетегі	Қызғылт сары

X18 Оң жақ тең пішіні қосқышы			
Клемма	**Тізбек**	**Функция**	**Сым түсі**
A	330D	Жер	Қара түсті
B	338A	Оң жақ тең пішінінің датчигі	Сұр
C	332D	Датчик	Қызыл

X19 Шамның күшейту модульдік қосқышы			
Клемма	**Тізбек**	**Функция**	**Сым түсі**
A	100A	Жер	Қара түсті
B	107	Сол жақ жыпылықтайтын шам	Қызғылт сары
C	104A	Сол жақ бұрылыс немесе ескерту шамы	Сары
D	105A	Оң жақ бұрылыс немесе ескерту шамы	Жасыл
E	106	Оң жақ жыпылықтайтын шам	Күлгін

X20 оң жақ қақпа ысырмасы ажыратқышының қосқышы			
Клемма	**Тізбек**	**Функция**	**Сым түсі**
—	220E	Жер	Қара түсті
—	223A	Қуат	Қызғылт сары

X21 Тең диаметрі қосқышы			
Клемма	**Тізбек**	**Функция**	**Сым түсі**
A	330B	Жер	Қара түсті
B	336A	Тең диаметрінің датчигі	Көк
C	332B	Датчик	Қызыл

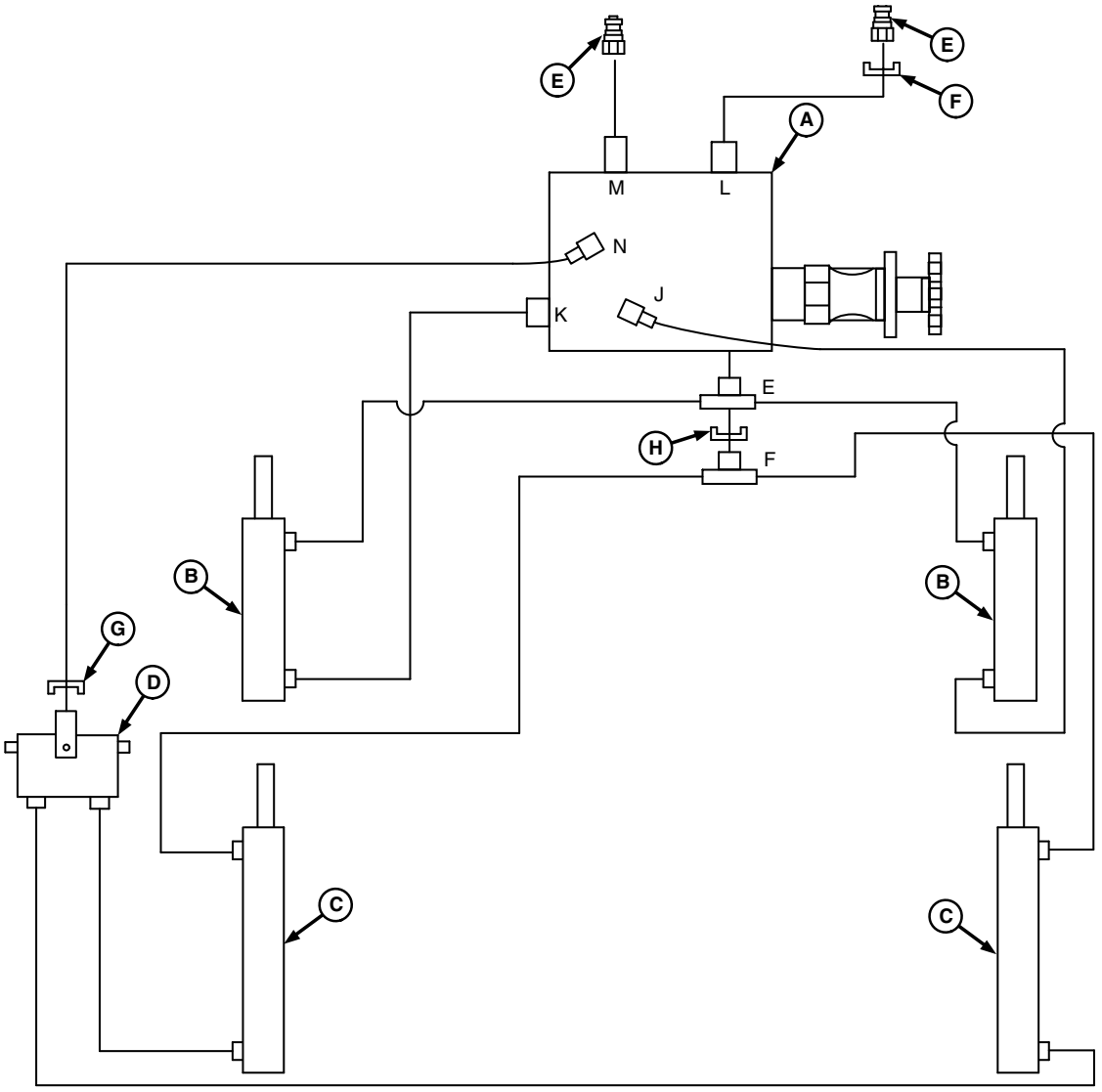
X22 жіп жетегінің қосқышы			
Клемма	**Тізбек**	**Функция**	**Сым түсі**
A	314A	Жіп жетегі	Сары
B	315B	Жіп жетегі	Жасыл

X23 ҚБЖ жылдамдығының датчигі			
Клемма	**Тізбек**	**Функция**	**Сым түсі**
A	411A	ҚБЖ сырғу муфтасының дабыл датчигі	Қоңыр
B	410B	Жер	Қара түсті

X24Көтеру құралының жылдамдық датчигі			
Клемма	**Тізбек**	**Функция**	**Сым түсі**
A	413A	Көтергіш сырғу муфтасының дабыл датчигі	Қызғылт сары
B	410C	Жер	Қара түсті

PP98408,000109F -KK-11FEB13-3/3

Гидравликалық жүйе диаграммасы



A—Керіліс клапаны
B—Керіліс цилиндрлері
C—Қақпа цилиндрлері
D—Қақпаны құлыптау клапаны
E—Трактордың ТБК порттарына
F—Саңылау (358 белгісі бар)
G—Саңылау (365 белгісі бар)
H—Саңылау (859 белгісі бар)

John Deere 469, 469S, 569 және 569S тең жинағыштарында теңнің керілісін және қақпаны басқаратын гидравликалық жүйе бар. Гидравликалық жүйе трактордан қуат алады.

Гидравликалық жүйе төрт негізгі құрамдасты пайдаланады:

- Керіліс клапаны (A)—Май ағынын бағыттау, ағынды тексеру және гидравликалық қысымдарды шектеу үшін пайдаланылады.
- Керіліс *(қос әрекетті)* цилиндрлері (B)—Тең керілісін басқару үшін пайдаланылады.
- Қақпа *(қос әрекетті)* цилиндрлері (C)—Қақпаны көтеру және түсіру үшін пайдаланылады.
- Қақпаның құлыптау клапаны (D)—Екі күйлі реттығын клапаны қақпа цилиндрлерінің (C) негізгі портына және кері қарай май ағынын бөгеу үшін пайдаланылады.

PP98408,00010A0 -KK-11FEB13-1/1

Көтергіш жетегінің белдік шкивіндегі серіппенің бастапқы ұзындығын баптау—тұрақты көтергіш (569)

МАҢЫЗДЫ: Серіппені алып тастаса, белдік шкивін баптаудан бұрын серіппенің бастапқы ұзындығын баптау керек.

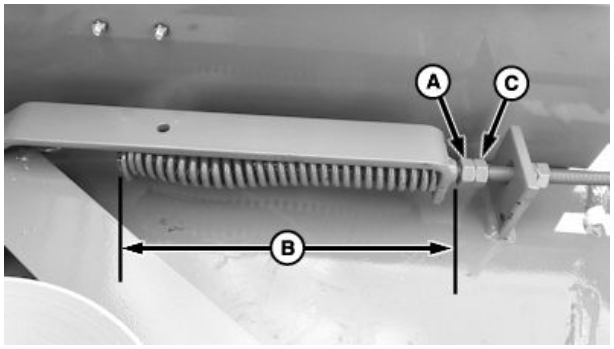
1. Бұранда басының алыс ұшы мен қабат шеті арасындағы қашықтықты (B) алып, серіппенің бастапқы ұзындығын баптаңыз.

   Қашықтық (B) сипаттамаға сай кезінде гайканы (A) баптаңыз да, контрагайканы (C) гайкаға (A) қарсы бекітіңіз.

Сипаттама

Шкив серіппесі—Бастапқы ұзындығы..... 215 мм (8-1/2 дюйм)

2. Тең жинағыштағы бастапқы серіппе.
3. Көтергіштің жетек белдігінің шкивін баптаңыз. (Осы бөлімде КӨТЕРГІШ ЖЕТЕГІНІҢ БЕЛДІК ШКИВІН



E70458 —UN—17JUL13

A—Гайка **C—Контргайка**
B—Қашықтық

БАПТАУ—ТҰРАҚТЫ КӨТЕРГІШ [569] тақырыбын қараңыз.)

PP98408,00010A1 -KK-22JUL13-1/1

Көтергіш жетегінің белдік шкивін баптау—тұрақты көтергіш (569)

МАҢЫЗДЫ: Белдікті керу құралы көтергіш құрамдастарын қорғауға арналған; шамадан тыс бекемдеу қорғаныстыны әлсіретеді. Баптауды күнделікті тексеріңіз.

1. Шкивті баптаудан бұрын келесі қадамдарды орындаңыз:

   a. Трактор моторын және ҚБЖ іске қосыңыз.

   b. Гайкаға (C) қатысты қабатты (D) бақылаңыз.

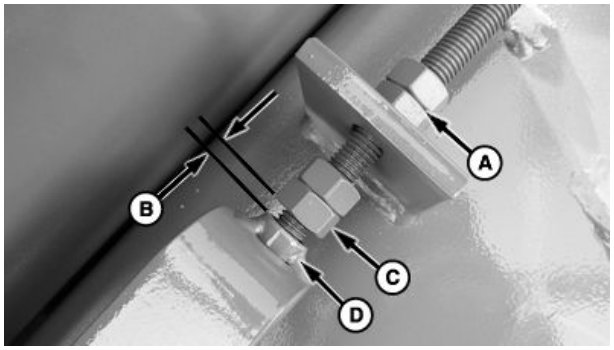
   - Жалпы қозғалыс 3 мм-ден (1/8 дюйм) асса, белдіктің күйгендігін немесе жіңішке дақ болуын тексеріңіз және жетек шкивінің ойығында қоқыс болуын тексеріңіз.
   - Белдікті тексеріңіз және қажетінше ауыстырыңыз.

   c. Тракторды тоқтатып, мотор кілтін шығарыңыз.

2. Көтергіш шкивін төмендегідей баптаңыз:

   a. Контргайкаларды (A) босатыңыз.

   b. Гайка (C) мен қабат (D) шетінің арасындағы аралық (B) сипаттамаға сай кезінде артқы контрагайканы (A) баптаңыз.



E70438 —UN—12JUL13

A—Контргайкалар **C—Гайка**
B—Аралық, 4—6 мм (5/32—1/4 дюйм) **D—Қабат**

Сипаттама

Гайка үшін қабат—Бос аралық.....4—6 мм (5/32—1/4 дюйм)

c. Алдыңғы контрагайканы (A) артқы контрагайкаға қарсы бекемдеңіз.

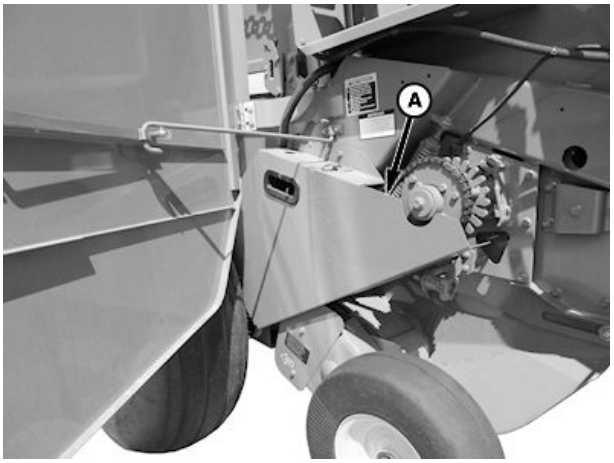
PP98408,00010A2 -KK-22JUL13-1/1

Көтергіштің жетек шынжырларын баптау (MegaTooth™ көтергіші)

Барлық бос жерлер шынжырлардан алынғанына көз жеткізу үшін;
- Қақпаны жабыңыз және ҚБЖ бірнеше секундқа қосыңыз.
- Трактордың моторын өшіріп, кілтті шығарыңыз.

1. Оң жақ есікті ашыңыз.
2. Қалқанды (A) алыңыз.

A—Қалқан



E63301 —UN—18APR12

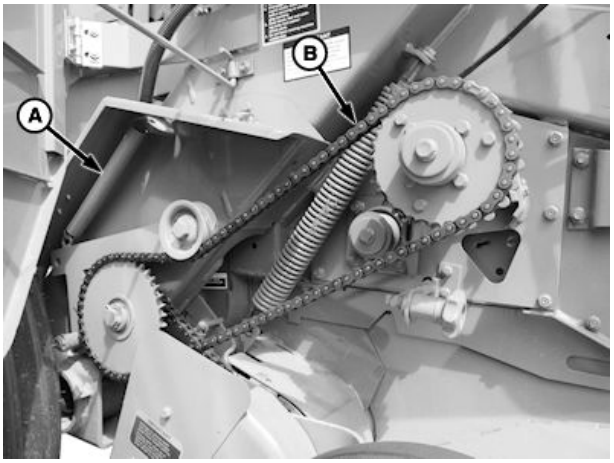
PP98408,00010A3 -KK-12FEB13-1/2

3. Серіппедегі (A) ілмектер арасындағы қашықтықты өлшеңіз. Қашықтық сипаттамаларға сай болу керек.

Сипаттама	
Шкив серіппесі ілмектен ілмекке—Қашықтық	270 мм (10-5/8 дюйм)

4. Қашықтық сипаттамадан аз болса, жетек шынжырынан (B) бір тізбек алып тастаңыз. Қажет болса, қайталаңыз.
5. Қалқанды орнатып, шеткі есікті жабыңыз.

A—Шкив серіппесі **B—Жетек шынжыры**



E63302 —UN—18APR12

PP98408,00010A3 -KK-12FEB13-2/2

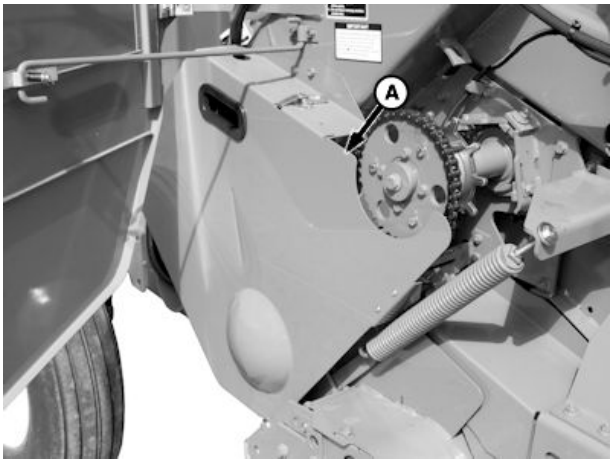
Көтергіштің жетек шынжырларын баптау (MegaWide™ Plus көтергіші)

Барлық бос жерлер шынжырлардан алынғанына көз жеткізу үшін;
- Қақпаны жабыңыз және ҚБЖ бірнеше секундқа қосыңыз.
- Трактордың моторын өшіріп, кілтті шығарыңыз.

1. Шеткі есіктерді ашыңыз.
2. **Оң жақ:**

   а. Қалқанды (A) алыңыз.

A—Қалқан



E70463 —UN—22JUL13

Келесі бетте жалғасады

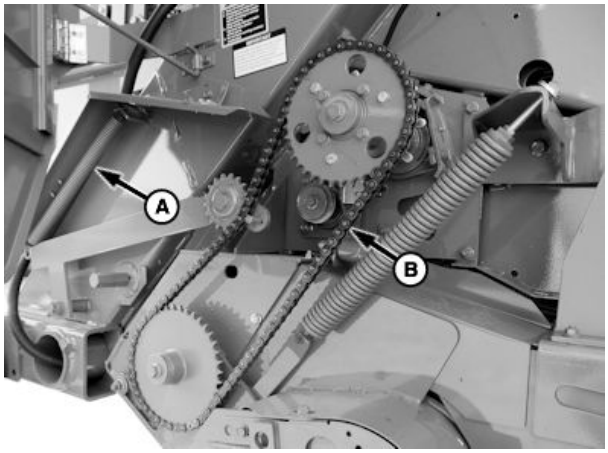
PP98408,00010A4 -KK-22JUL13-1/5

b. Серіппедегі (A) ілмектер арасындағы қашықтықты тексеріңіз. Қашықтық сипаттамадан аз болса, шынжырдан (B) бір тізбек алып тастаңыз.

Сипаттама

Шкив серіппесі ілмектен ілмекке—Қашықтық..... 384 мм (15-1/8 дюйм)

A—Шкив серіппесі **B—Шынжыр**



E67411 —UN—11JUL13

PP98408,00010A4 -KK-22JUL13-2/5

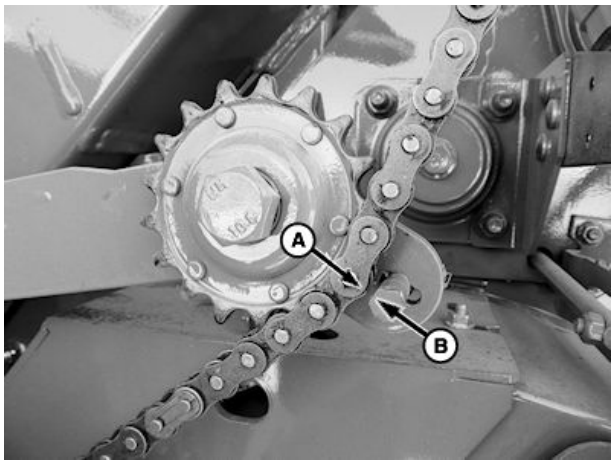
c. Шынжыр (A) мен шынжыр ұстағышының (B) арасындағы қашықтықты тексеріңіз. Егер қашықтық сипаттамаларға сай болмаса, шынжыр ұстағышын баптаңыз.

Сипаттама

Шынжырдың шынжыр ұстағышына дейін—Қашықтық.....3—6 мм (1/8—1/4 дюйм)

d. Қалқанды орнатыңыз.

A—Шынжыр **B—Шынжыр ұстағышы**



E67412 —UN—28AUG12

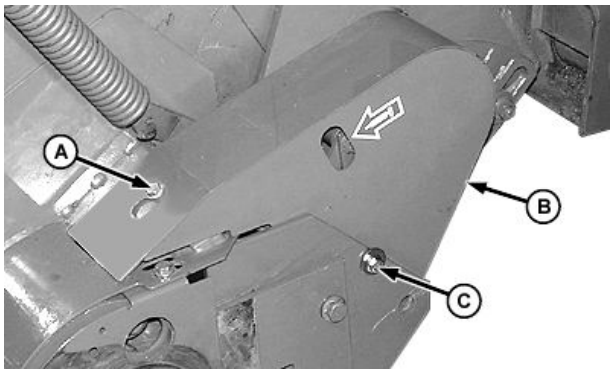
PP98408,00010A4 -KK-22JUL13-3/5

3. **Сол жақ:**

a. Бұрандаларды (A) және (C) босатыңыз.

b. Қалқанның (B) артқы бөлігін көтеріңіз және алып тастау үшін машина алдына сырғытыңыз.

A—Бұранда **C—Бұранда**
B—Қалқан



E48160 —UN—24JUL00

Келесі бетте жалғасады

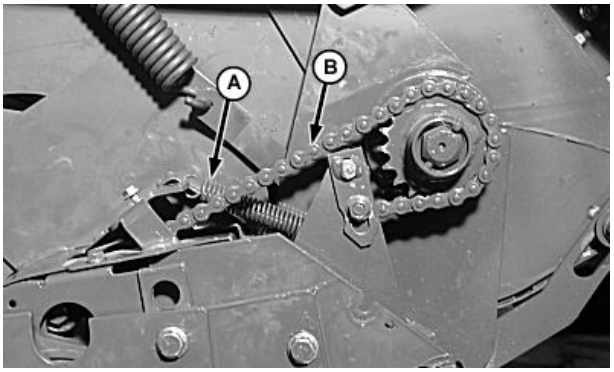
PP98408,00010A4 -KK-22JUL13-4/5

c. Шынжырдың төменгі бөлігі жоғарғы бөлікпен жанасып тұрса, шынжырдан (B) бір тізбек алып тастаңыз.

d. Қалқанды орнатып, бұрандаларды бекемдеңіз.

4. Шеткі есіктерді жабыңыз.

A—Шкив серіппесі **B—Жетек шынжыры**



E48707 —UN—25JUL00

PP98408,00010A4 -KK-22JUL13-5/5

Төменгі жетек ролигі шынжырын баптау

Барлық бос жерлер шынжырлардан алынғанына көз жеткізу үшін;
- Қақпаны жабыңыз және ҚБЖ бірнеше секундқа қосыңыз.
- Трактордың моторын өшіріп, кілтті шығарыңыз.

1. Сол жақ есікті ашыңыз.
2. 469 және 569 шкив жұлдызшасын баптау үшін:
   - Шкив жұлдызшасының гайкасын (A) босатыңыз.
   - Жалпы аралық орта шынжырының ауытқу (B) сипаттамаларына сай шкив жұлдызшасын баптаңыз.

Сипаттама

Аралық орташа ауытқу—Қашықтық.....10—16 мм (3/8—5/8 дюйм)

ЕСКЕРТУ: Шынжырды жарты (ауытқу) тізбекке орнатпаңыз.

   - Шкив жұлдызшасы шеткі ойықтың соңғы 10 мм (3/8 дюйм) ішінде кезінде екі тізбек алып тастаңыз.
   - Шкив гайкасын (A) сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Шкив гайкасы—Айналдыру моменті..... 163 Н·м (120 фунт-фут)

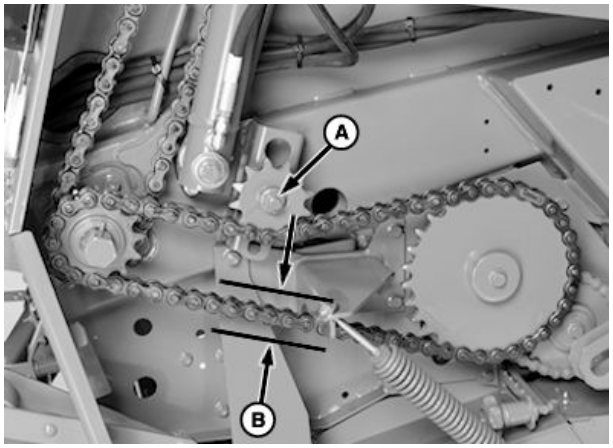
3. 469S және 569S шкив жұлдызшасын баптау үшін:
   - Шкив жұлдызшасының гайкасы (A) мен рым болты контрагайкасын (C) босатыңыз.
   - Жалпы аралық орта шынжырының ауытқу (B) сипаттамаларына сай шкив жұлдызшасын баптаңыз.

Сипаттама

Аралық орташа ауытқу—Қашықтық.....10—16 мм (3/8—5/8 дюйм)

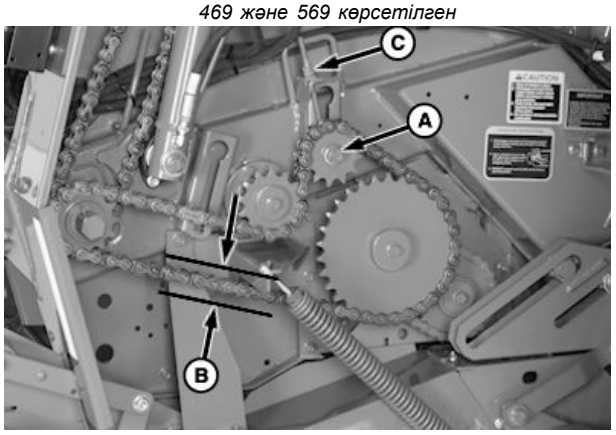
ЕСКЕРТУ: Шынжырды жарты (ауытқу) тізбекке орнатпаңыз.

   - Шкив жұлдызшасы тең жинағыш жақтауында рым болты тіреуінің 8 мм (5/16 дюйм) аралығында екі тізбек алып тастаңыз.



E67216 —UN—07AUG12

469 және 569 көрсетілген



E67217 —UN—07AUG12

469S және 569S көрсетілген

A—Шкив жұлдызшасының гайкасы
B—Өлшем, 10—16 мм (3/8—5/8 дюйм)
C—Рым болты контрагайкасы

   - Бірінші рым болты контрагайкасын аралық орташа ауытқуға сай бекемдеңіз.
   - Шкив гайкасын (A) сипаттамаға сай бекемдеңіз және рым болты контрагайкасын бекемдеңіз.

Сипаттама

Шкив гайкасы—Айналдыру моменті..... 163 Н·м (120 фунт-фут)

PP98408,00010A5 -KK-11FEB13-1/1

Жоғарғы жетек ролигі шынжырын баптау

МАҢЫЗДЫ: Шынжырдың керілісі тұтқасының түтігінің үйкелуін болдырмау үшін екі тізбекті алудан бұрын серіппе ұзындығын 235—250 мм-ге (9-1/4—9-27/32 дюйм) дейін қысқартыңыз.

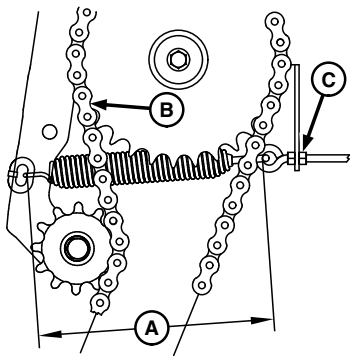
ЕСКЕРТУ: Серіппе ұзындығы шамамен 235 мм (9-1/4 дюйм) болған кезде немесе шынжыр тұтамдары шамамен 15 мм (0,60 дюйм) алшақ кезінде шкив жұлдызшасының тұтқасы тежеуішке тиіп тұр.

Сол жақ есікті ашыңыз.

Серіппе өлшемі (A) ілмектен ілмекке сипаттамаларға сай емес болса, келесі қадамдарды орындаңыз:

Сипаттама	
Жоғарғы жетек ролигіндегі шынжыр серіппесі—Қашықтық	235—305 мм (9-1/4—12 дюйм)

1. Шынжыр керілісін босату үшін гайканы (C) босатыңыз.
2. Байланыстырушы (шебер) тізбекте шынжырды (B) бөліңіз.
   - Өлшем (A) 235 мм-ден (9-1/4 дюйм) аз болса, екі шынжыр тізбегін алып тастаңыз.



E58861 —UN—04AUG10

A—Өлшем
B—Шынжыр
C—Гайка

ЕСКЕРТУ: Шынжырды жарты (ауытқу) тізбекке орнатпаңыз.

3. Шынжырдағы (B) байланыстырушы (шебер) тізбекті жинаңыз.
4. Бұрылыстан рым болтын ұстап тұрыңыз да, гайканы (C) бұрышқа қарсы бекемдеңіз.
5. Шынжырдың алдыңғы тұтамы керіліс тұтқасының түтігіне үйкелмейтінін тексеріңіз.
6. Сол жақ есікті жабыңыз.

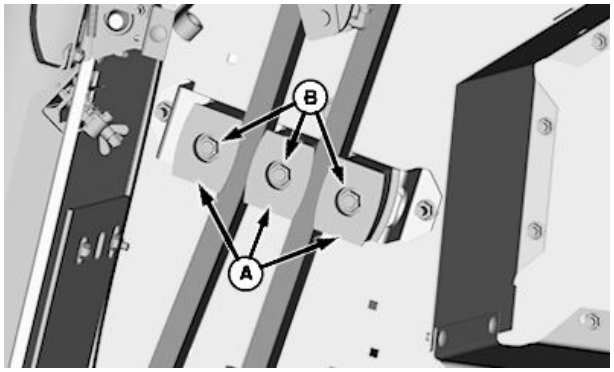
PP98408,00010A6 -KK-11FEB13-1/1

Жоғарғы жетек ролигі шынжырының бағыттағыштарын баптау

Бағыттағыштағы (A) тозған ойықтар сипаттамалардан асқан кезде бағыттағыштарды айналдырыңыз немесе ауыстырыңыз.

Бағыттағышты баптау

1. Қақпаны көтеріңіз, қақпаның құлыптау клапанын құлыптаңыз және трактордың өшіріп, кілтті шығарыңыз.
2. Бағыттағыш гайкаларын (B) босатыңыз да, артқы бағыттағышты ойықтың артқы бөлігіне, ортаңғысын ойықтың алдына жылжытыңыз және домалақ болт бастары орнатылғанын тексеріп, саусақпен мықтап бекемдеңіз.
3. 35 мм (1-3/8 дюйм) кілтін пайдалану арқылы артқы шынжыр тұтамы бекітіліп және түзелетіндей етіп беріліс қорабының шығу білігін сағат тілі бағытымен бұрыңыз.
4. Орта бағыттағышты артқы шынжыр тұтамына тигенше артқа қарай жылжытыңыз да, гайкамен бекітіңіз.
5. Артқы бағыттағышты артқы шынжырға тигенше алға қарай жылжытыңыз да, гайкамен бекітіңіз.



E67205 —UN—06AUG12

A—Бағыттағыштар **B—Бағыттағыш гайкалары**

6. Алдыңғы шынжыр тұтамы орта бағыттағышқа тигенше алдыңғы бағыттағышты артқа қарай жылжытыңыз да, гайкамен бекітіңіз.
7. Бағыттағыш гайкаларын бекемдеу кезінде бағыттағыштардың жоғарғы бөлігін бағыттағыш кронштейнінің жоғарғы шетімен ұстаңыз.
8. Беріліс қорабының шығу білігінен кілтті шығарыңыз да, қақпаны төмен түсіріп, есікті жабыңыз.

PP98408,00010A7 -KK-11FEB13-1/1

Жетек ролигінің мойынтіректерін немесе сол жақ жұлдызшаларды ауыстыру



E54511 —UN—15MAY06

Сол жағы көрсетілген



E54507 —UN—04MAY06

Оң жағы көрсетілген

МАҢЫЗДЫ: Тек төменгі сол жақ жетек ролигінің күйіндегі қалыңдығы 1,5 және 3,0 мм шайбалар білік шетінің орта болтын бекем ұстау үшін өңделіп, бекітілу керек.

ЕСКЕРТУ: Жетек жұлдызшасын ауыстыру кезінде орталық болттың босап кетуін болдырмау үшін сол жақ жетек ролигінде орталық болт пен шайбаларды орнату процедурасын орындау керек.

ЕСКЕРТУ: Жетек ролигінің мойынтірегін алған кезде барлық шайба мен қабаттарды ескеріңіз. Байланыс дұрыс екеніне көз жеткізу үшін жаңа шайбалармен ауыстырыңыз. Жетек ролигінің мойынтірегін орнатқан кезде шайба мен қабаттардың нақты саны алынғаннан кейін бірдей ретпен және орынмен орнатылу керек.

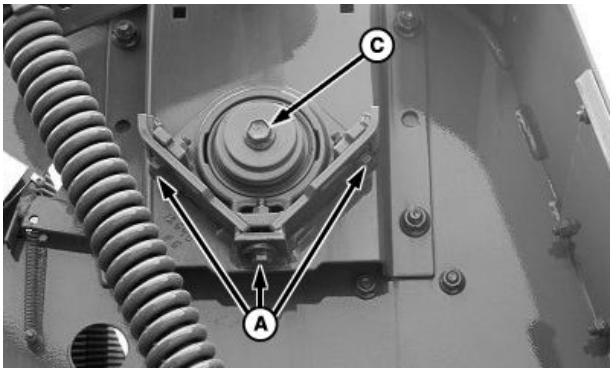
PP98408,00010A8 -KK-11FEB13-1/1

Сол жақтағы жоғарғы жетек ролигінің мойынтірегін орнату

МАҢЫЗДЫ: Мойынтіректің зақымдалуын болдырмау үшін сол жақ (жетек жағы) орталық болтын (B) бекітуден бұрын әрқашан үш ОҢ ЖАҚ фланецті бекіту гайкаларын (A) босатыңыз. Оң жақ бекіту гайкаларын осы сипаттамаға сай сол жақ бекемделгеннен КЕЙІН баптап, бекітіңіз.

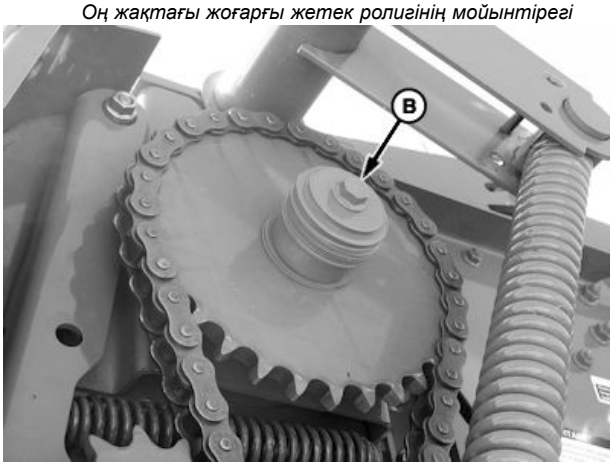
1. Тең жинағыштың оң жағы: Үш фланецті бекіту бұрандалары (A) мен бұранданы (C) босатыңыз.
2. Тең жинағыштың сол жағындағы бұранданы (B) босатып, алып тастаңыз.
3. Жетек шынжырын алып тастаңыз.
4. Әр орында шайбалардың күйі мен санын белгілеп, шайбалар мен жұлдызшаны абайлап алыңыз.
5. Фланецті гайкаларды алып тастаңыз.
6. Мойынтіректі алыңыз және тастаңыз.

A—Бұранда, M8 (3 пайдаланылады)
B—Бұранда, M12 (жетек жағы)
C—Бұранда, M12 x 80 мм



E57624 —UN—10JUL09

Оң жақтағы жоғарғы жетек ролигінің мойынтірегі



E58845 —UN—29JUL10

Сол жақтағы жоғарғы жетек ролигінің мойынтірегі

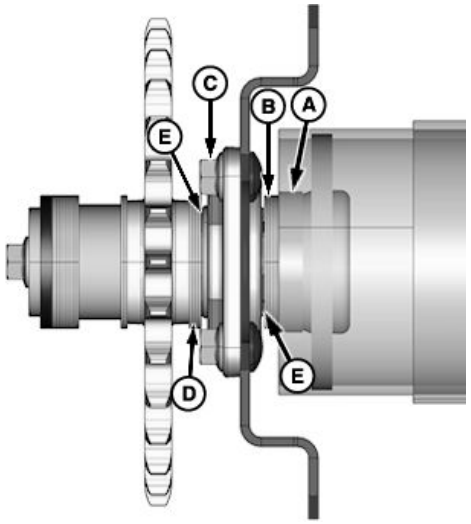
Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010A9 -KK-09JUL13-1/8

7. Қайырылған қабатты (A) (ролик алдына қайыру), шайбаларды (B), шайбаны (E) және біліктегі мойынтіректі орнатыңыз және төрт фланецті гайканы (C) бекітіңіз де, тең жинағыштың сол жағына роликті мықтап тартыңыз.
8. Шеттен шетке роликті ортаға келтіру:
   - Орталық ролик шеттен шетке.
   - Роликтің ортада орналасуын тексеру үшін сыртқы резеңке жолақтан екі шетке дейін өлшеңіз.
   - Екі өлшем арасындағы айырмашылық 6 мм (0,24 дюйм) немесе одан да аз болу керек.
   - Қажет болса, роликті ортаға келтіру үшін ролик пен сол жақ мойынтірек арасына шайбалар қосыңыз немесе алыңыз.
   - Шайба (E) мойынтіректің екі жағында да болу керек.
9. Фланецті гайкаларды (C) сипаттамаларға сай бекемдеңіз.

Сипаттама	
Фланецті гайка және болт—Айналдыру моменті	95 Н·м (70 фунт-фут)

10. Жұлдызша мен төрт шайбаны (D) және бір шайбаны (E) орнатыңыз. Шайба (E) мойынтіректің екі жағына да жақын екеніне көз жеткізіңіз.



E67561 —UN—27AUG12

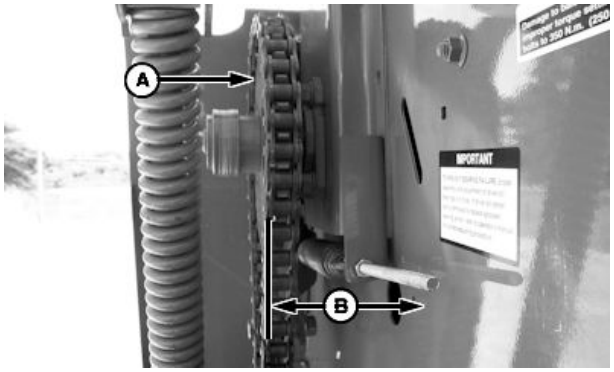
A—Қайырылған қабат
B—Шайбалар (қажет болғанда 5 пайдаланылады)
C—Фланецті гайка
D—Шайбалар (қажет болғанда 4 пайдаланылады)
E—Шайбалар, 45,2 x 57,2 x 0,9 мм (мойынтіректің әр жағы)

PP98408,00010A9 -KK-09JUL13-2/8

11. Шеткі жақ пен жұлдызшаның (A) сыртқы жағының аралығын (B) өлшеңіз. Аралық сипаттамаға сай болу керек.

Сипаттама	
Жұлдызшаның сыртқы жағына шеткі жақ—Бос аралық	91 мм (3,58 дюйм)

12. Сипаттамаға сай болмаса, жұлдызша мен мойынтірек арасына қажетінше шайба қосыңыз немесе алып тастаңыз.



E58846 —UN—29JUL10

A—Жұлдызшаның сыртқы жағы
B—Аралық, 91 мм (3,58 дюйм)

Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010A9 -KK-09JUL13-3/8

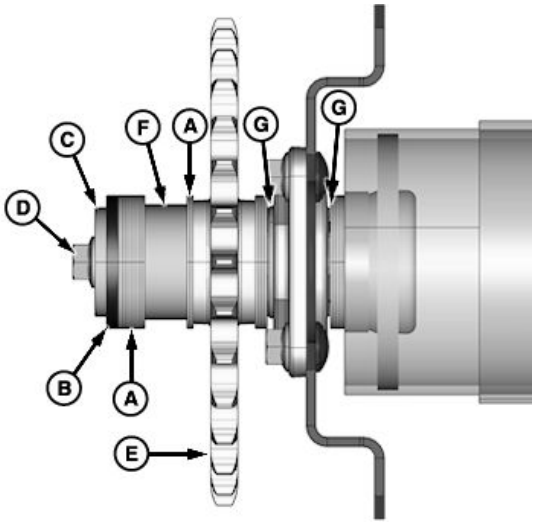
13. Барлық ұш люфтін тең жинағыштың сол жағына алып тастау үшін жоғарғы роликтің оң жағын басыңыз.
14. Жоғарғы ролик білігін сол жаққа ұстап тұрыңыз және жоғарғы жетек ролигінің жұлдызшасы (E) мен шайбаларды ішке итеріңіз.

МАҢЫЗДЫ: Орталық болттың босап кетуін немесе алты қырлы соққысын болдырмау үшін шайбаларды (A және B) біліктің ортасында ұстаңыз. Шайбалар қолмен бұралмайтынына көз жеткізіңіз. Алты қырлы соққысын болдырмау үшін топсаны қысу керек.

15. Шайбалар (A) мен қабатты (F) білікке орнатыңыз.
16. Шайбалар (A) білік шетімен теңесетіндей етіп қабат пен білік шеті арасына орнатыңыз да, бір шайба (A) қосыңыз. 6 мм (0,25 дюйм) шайбаны (B) қосыңыз. Шайбаны (C) орнатыңыз.
17. Бұранданы (D) сипаттамаға сай орнатып бекемдеңіз.

Сипаттама

Бұранда—Айналдыру моменті.....140 Н·м (103 фунт-фут)



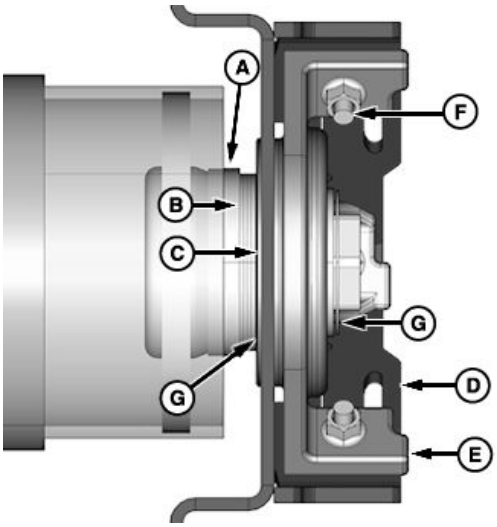
E67562 —UN—27AUG12

A—Жіп шайбалары (қажетінше 1,5 мм)
B—Шайба, 6 мм (0,25 дюйм)
C—Шайба, 13 x 57 x 6 мм
D—Бұранда, M12 x 75 мм
E—Жоғарғы жетек ролигінің жұлдызшасы
F—Қабат
G—Шайба, 45,2 x 57,2 x 0,9 мм (2 пайдаланылады) (мойынтіректің әр жағы)

PP98408,00010A9 -KK-09JUL13-4/8

18. **Тең жинағыштың оң жағы:** Мойынтіректің құйма корпусын дұрыс орналастыру үшін ролик түтігінің шеті мен мойынтірек арасында шайбалар (B) жеткілікті екеніне көз жеткізіңіз. Кейінірек орнату үшін үш M8 бұрандасын (F) алып тастаңыз.
19. Мойынтіректі (C) шайбаларға қарсы бекемдеп ұстаңыз. Орнату скобасының (D) шеті құйма корпусының (E) қадамымен үш жерде теңесу керек.
20. Шайбалар (G) мойынтіректің екі жағына да жақын болу керек.

A—Қабат
B—Жіңішке шайба (қажетінше 4 пайдаланылады)
C—Мойынтірек
D—Орнату скобасы
E—Құйма корпусы
F—Бұранда, M8 (3 пайдаланылады)
G—Шайба, 45,2 x 57,2 x 0,9 мм (2 пайдаланылады) (мойынтіректің әр жағы)



E67519 —UN—24AUG12

Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010A9 -KK-09JUL13-5/8

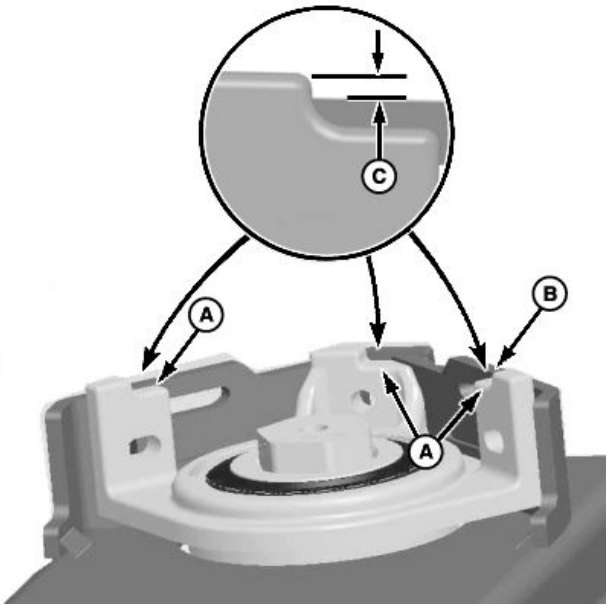
21. Құйма қадамын (A) орнату шетімен (B) үш жердің барлығында дұрыс орналастыру үшін мойынтірек артына шайбалар қажетінше қосыңыз немесе алып тастаңыз. Орнату шетін сипаттамаға (C) сай орнатыңыз.

Сипаттама

Құйма
қадамы—Қашықтық.....1,5—4,5 мм
(0,059—0,177 дюйм)

22. Шайбалар (G) мойынтіректің әр жағында болу керек.

A—Құйма қадамы
B—Орнату скобасының шеті
C—Өлшем, 1,5—4,5 мм (0,059—0,177 дюйм)



E54509 —UN—15MAY06

Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010A9 -KK-09JUL13-6/8

23. Үш фланецті бекіту бұрандалары (A) мен гайканы (B) орнатыңыз. Құйма фланец пен орнату скобасы арасына жарық түсіру үшін бұрандаларды тек жеткілікті бекітіңіз. Фланецті үш жердің барлығында дұрыс теңестіру үшін сыртқы сақина айналасында құйма фланецтің кейбір айналымы (ақырын соғу) қажет болуы мүмкін. Бұл уақытта бұрандаларды бекемдемеңіз.
24. Ролик шетте саңылаудың ортасына келтірілгенін тексеріңіз.
25. Роликті шеттегі саңылаудың ортасына келтіруге мойынтіректі орнату фланец пен құйма мойынтірек фланец арасына төсемдер (F) төсеу үшін бұрандалар (A) мен фланецті гайкаларды (B) қажетінше босатыңыз.
26. Бұл уақытта бұрандаларды бекемдемеңіз.

ЕСКЕРТУ: Роликтер еркін айналу керек. Шеттегі саңылау арқылы ролик аралығын тексеріңіз.

Ролик тазалағыш істіктермен жабдықталған болса, жетек ролигінің тазалағыш істіктерін 3 мм (0,12 дюйм) минималды биіктігіне ұсақтауға болады.

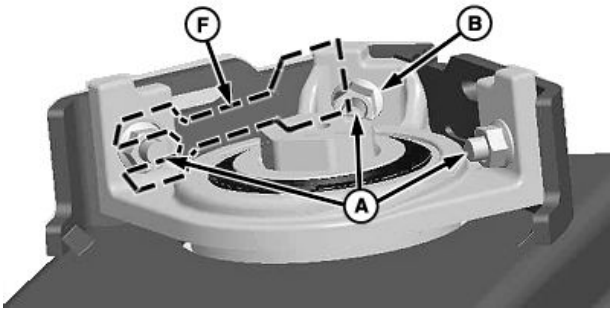
27. Шет жақ саңылауының аралығы сипаттамаға сай екендігін тексеру үшін жоғарғы жетек ролигін айналдырыңыз. Жабдықталған жағдайда төсемдер (F) қосыңыз немесе алып тастаңыз немесе оң жақ мойынтірек тақтасын жылжытыңыз не жетек ролигінің тазалағыш істіктерін ұсақтаңыз.

Сипаттама

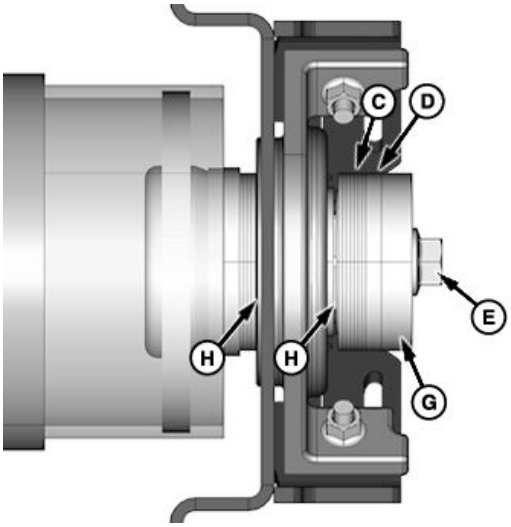
Шет жаққа роликтер—Радиал аралығы	1 мм (0,04 дюйм)

МАҢЫЗДЫ: Орталық бұранданың босап кетуін немесе алты қырлы соққысын болдырмау үшін шайбаларды (C және D) біліктің ортасында ұстаңыз.

28. Бір шайба (H) мен шайбалар (C) білік шетімен теңесетіндей етіп мойынтірек пен алты қырлы білік шетінің арасына орнатыңыз да, тағы бір шайба қосыңыз. Үлкен қалың ішкі диаметр шайбасын (D) қосыңыз. Шайба (H) мойынтіректің қасында болу керек.
29. Бұранда (E) және шет шайбаны (G) орнатыңыз.



E57567 —UN—09JUL09



E67520 —UN—24AUG12

A—Фланецті бұрандалар (3 пайдаланылады)
B—Фланецті гайка (3 пайдаланылады)
C—Шайбалар
D—Үлкен (қалың шайба)
E—Бұранда, M12 x 80 мм
F—Төсемдер
G—Шайба, 13 x 70 x 12 мм
H—Шайба, 45,2 x 57,2 x 0,9 мм

Келесі бетте жалғасады

МАҢЫЗДЫ: Мойынтіректің бұзылуын болдырмау үшін фланецті бекіту бұрандаларын (A және B) бекемдеуден бұрын әрқашан бұранда (C) бекітіңіз.

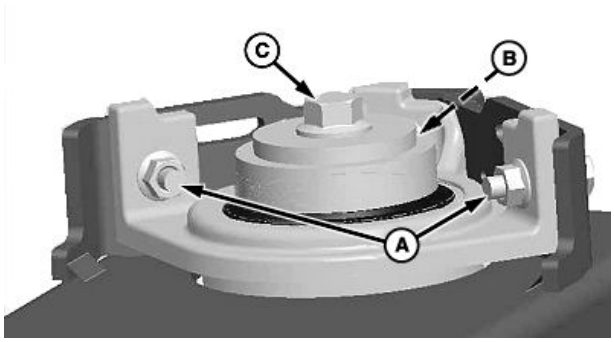
ЕСКЕРТУ: Шайбалар қолмен бұралмайтынына көз жеткізіңіз. Алты қырлы соққысын болдырмау үшін топсаны қысу керек.

30. Бұранданы (C) сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама	
M12 бұрандасы—Айналдыру моменті	140 Н·м (103 фунт-фут)

31. Алдымен орташа фланецті бекіту бұрандасын (B) бекемдеңіз. Фланецті бекіту бұрандасын (A) бекемдеңіз. Барлық бұрандаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама	
Бұранда—Айналдыру моменті	40 Н·м (30 фунт-фут)



E57566 —UN—09JUL09

A—Бұранда, M8 (2 пайдаланылады)
B—Бұранда, M8
C—Бұранда, M12 x 80 мм

32. Орнату шетінің күйін құйма қадамының үш жерінде тексеріңіз. Орнату шеті құйма жинақтарымен теңеспесе, 19—31 қадамдарын қайталаңыз.
33. Жетек шынжырларын қайта орнатып, баптаңыз.

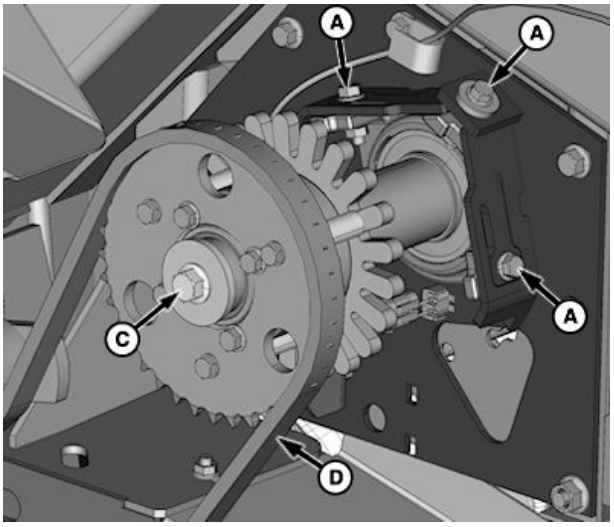
PP98408,00010A9 -KK-09JUL13-8/8

Сол жақтағы төменгі жетек ролигінің мойынтірегін ауыстыру

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Мойынтіректің зақымдалуын болдырмау үшін сол жақ (жетек жағы) орталық бұранданы (B) бекітуден бұрын әрқашан үш оң жақ фланецті бекіту болттарын (A) босатыңыз.

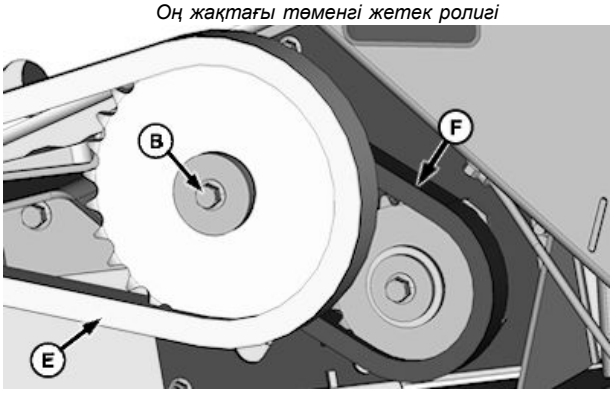
1. **Тең жинағыштың оң жағы:**
   - Үш фланецті бекіту бұрандалары (A) мен бұранданы (C) босатыңыз.
   - Көтергіштің жетек ролигінің шынжырын (D) алып тастаңыз.
   - Құйма корпусының шеттен шетке жылжуы үшін бұрандаларды (A) саусақпен бекемдеңіз де, ролик тазалағышының шеткі аралығын тексеру үшін роликті орналастырыңыз.
2. **Тең жинағыштың сол жағы:** Білік пен ролик аймағында жиналған дәнді алып тастаңыз.
3. Шайбалардың әр орнында күй мен санын белілеп, бұранда (B) мен жұлдызшаны алып тастаңыз.
4. Төменгі жетек ролигінің шынжыры (E) мен стартер ролигінің шынжырын (F) алып тастаңыз.
5. Мойынтірек корпусы арқылы төрт бұранданы алып тастаңыз да, мойынтіректі алып тастаңыз.

A—Фланецті орнату болттары (3 пайдаланылады)
B—Бұранда, M12 x 80 мм
C—Бұранда, M12 x 80 мм
D—Көтергіштің жетек ролигінің шынжыры
E—Төменгі жетек ролигінің шынжыры
F—Стартер ролигінің шынжыры



E67554 —UN—27AUG12

Оң жақтағы төменгі жетек ролигі



E67522 —UN—24AUG12

Сол жақтағы төменгі жетек ролигі

PP98408,00010AA -KK-09JUL13-1/13

6. Қылшақ ролигінің білігін сыммен жалғаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Корпусты ЖОҒАРЫ мөрімен (A) тең жинағыштың жоғары бөлігіне орналастырыңыз.

Қажет болса, шайбаларды тазалап, ауыстырыңыз.

A—Мөрі (ЖОҒАРЫ)



E54919 —UN—30NOV06

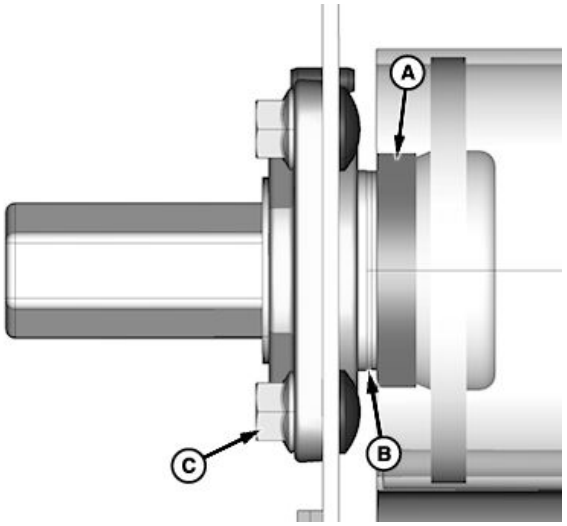
Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010AA -KK-09JUL13-2/13

МАҢЫЗДЫ: Барлық қалыңдығы 1,5 және 3,0 мм (0,06 және 0,12 дюйм) шайбалар орталық болттың босап кетуін және алты қырлы соққысын болдырмау үшін сол жақ төменгі жетек ролигінің күйіне өңделіп, бекітілу керек.

7. Қайырылған қабатты (A) (ролик алдына қайыру), бекітілген шайбаларды (B) және біліктегі мойынтіректі (тең жинағыштың жоғары бөлігінде ЖОҒАРЫ мөрімен) орнатыңыз және төрт фланецті гайканы (C) бекітіңіз де, тең жинағыштың сол жағына роликті мықтап тартыңыз.
8. Шеттен шетке роликті ортаға келтіру:
   - Орталық ролик шеттен шетке.
   - Роликтің ортада орналасуын тексеру үшін сыртқы резеңке жолақтан екі шетке дейін өлшеңіз.
   - Екі өлшем арасындағы айырмашылық 6 мм (0,24 дюйм) немесе одан да аз болу керек.
   - Қажет болса, роликті ортаға келтіру үшін ролик пен сол жақ мойынтірек арасына шайбалар қосыңыз немесе алыңыз.
9. Фланецті гайкаларды (C) сипаттамаларға сай бекемдеңіз.

Сипаттама	
Фланецті гайка және болт—Айналдыру моменті	95 Н·м (70 фунт-фут)



E67502 —UN—22AUG12

A—Қайырылған қабат
B—Бекітілген шайбалар (қажетінше 1,5 немесе 3 мм)
C—Фланецті гайкалар (4 пайдаланылады)

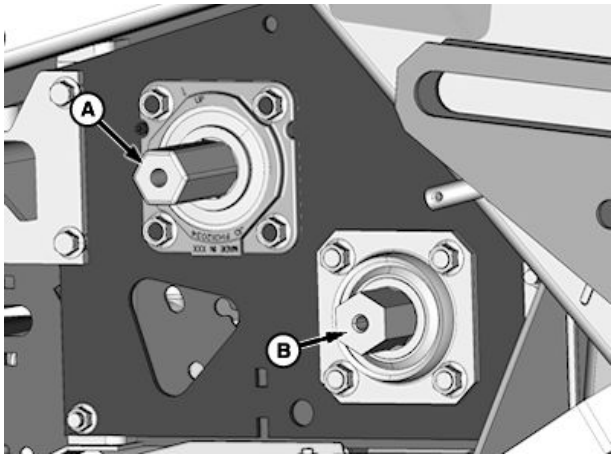
PP98408,00010AA -KK-09JUL13-3/13

ЕСКЕРТУ: Жетек ролигінің тазалағыш істіктеріне мүмкін 3 мм (0,12 дюйм) биіктігі.

10. Төменгі жетек ролигінің (A) және стартер ролигінің өзектерінің (B) тазалағыш істіктері шеттегі саңылаулардан сипаттамаға сай алшақ болу керек.

    Роликтің тазалағыш істігі шеттегі саңылауға тиіп тұрса, мойынтірек корпусының не мойынтірек тақтасының күйін ауыстырыңыз немесе тазалағыш істігін ұсатыңыз.

Сипаттама	
Шет жаққа ролик—Радиал аралығы	1 мм (0,04 дюйм)



E67503 —UN—23AUG12

A—Төменгі жетек ролигі
B—Стартер ролигі

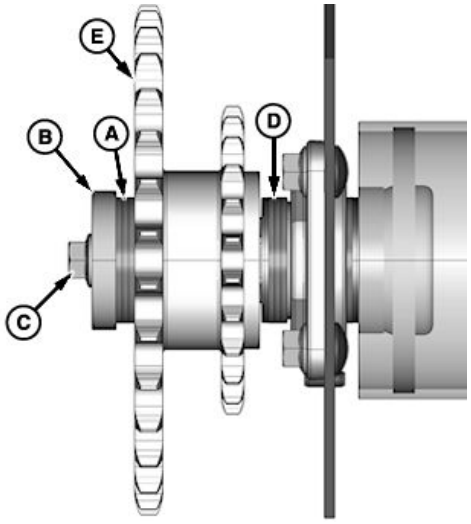
Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010AA -KK-09JUL13-4/13

11. Жұлдызша мен бекітілген шайбаларды (D) орнатыңыз.
12. Барлық ұш люфтін тең жинағыштың сол жағына алып тастау үшін роликтің оң жағын басыңыз.
13. Төменгі ролик білігін сол жаққа ұстап тұрыңыз және төменгі жетек ролигінің жұлдызшасы мен шайбаларды ішке итеріңіз.
14. Түзу шет көмегімен беріліс қорабының шығыс білігінің сыртқы жұлдызшасы мен төменгі жетек жұлдызшасының арасындағы теңесуін тексеріңіз. Төменгі жетек ролигінің білігіндегі мойынтірек пен жұлдызша арасына өңделген және бекітілген шайбалар қажетінше қосыңыз немесе алыңыз.
15. Стартер ролигінің жұлдызшасын төменгі жетек ролигінің жұлдызшасымен теңестіру үшін стартер ролигінің білігіндегі мойынтірек пен жұлдызша арасына тұрақты шайбалар қажетінше қосыңыз немесе алыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Алты қырлы соққы мен бұранданың (C) босап кетуін болдырмау үшін бекітілген шайбаларды (A) білік ортасында ұстаңыз. Бекітілген шайбалар (A) білік шеті мен қалың шайба (B) арасына қысылмағанына көз жеткізіңіз.

16. Бекітілген шайбаларды (D) жұлдызша мен білік шеті арасына шайбалар білік шетінен тыс 3—6 мм (0,12—0,24 дюйм) ұзаратындай етіп орнатыңыз.
17. Бұранданы (C) қалың шайбамен (B) бірге орнатыңыз. Бұранданы (C) сипаттамаға сай бекемдеңіз.



E67563 —UN—18SEP12

A—Бекітілген шайбалар (қажетінше 3 мм)
B—Қалың шайба, 13 x 70 x 12 мм
C—Бұранда, M12 x 80 мм
D—Бекітілген шайбалар (қажетінше 1,5 немесе 3 мм)

Сипаттама

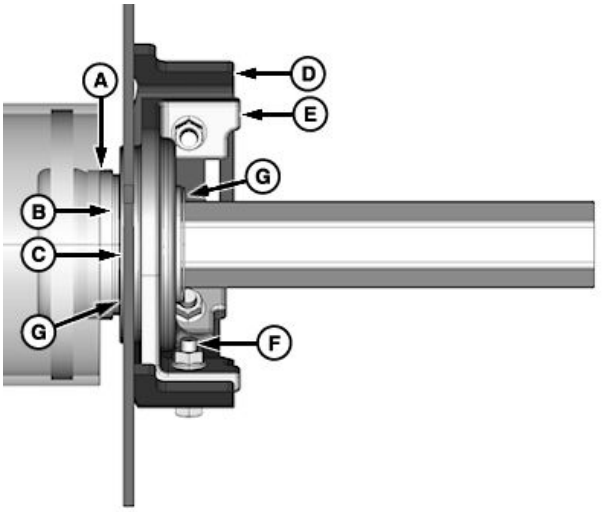
Бұранда—Айналдыру моменті	140 Н·м (103 фунт-фут)

18. Шайбалар қолмен бұралмайтынына көз жеткізіңіз. Алты қырлы соққысын болдырмау үшін топсаны қысу керек.

PP98408,00010AA -KK-09JUL13-5/13

19. **Тең жинағыштың оң жағы:** Мойынтіректің құйма корпусын дұрыс орналастыру үшін ролик түтігінің шеті мен мойынтірек арасында шайбалар (B) жеткілікті екеніне көз жеткізіңіз. Кейінірек орнату үшін үш M8 бұрандасын (F) алып тастаңыз. Шайба (G) мойынтіректің екі жағына да жақын болу керек.
20. Мойынтіректі (C) шайбаларға қарсы бекемдеп ұстаңыз. Орнату скобасының (D) шеті құйма корпусының (E) қадамымен үш жерде теңесу керек.

A—Қабат
B—Жіңішке шайба (қажетінше 2 пайдаланылады)
C—Мойынтірек
D—Орнату скобасы
E—Құйма корпусы
F—Бұранда, M8 (3 пайдаланылады)
G—Шайбалар, 45,2 x 57,2 x 0,9 мм (2 пайдаланылады) (мойынтіректің әр жағы)



E67545 —UN—24AUG12

Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010AA -KK-09JUL13-6/13

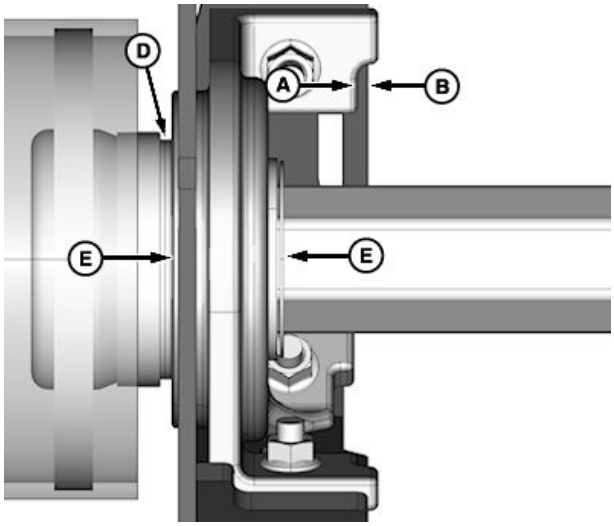
21. Құйма қадамын (A) орнату шетімен (B) үш жердің барлығында дұрыс орналастыру үшін мойынтірек артына шайбалар (D) қажетінше қосыңыз немесе алып тастаңыз. Орнату шетін сипаттамаға (C) сай орнатыңыз.

Сипаттама

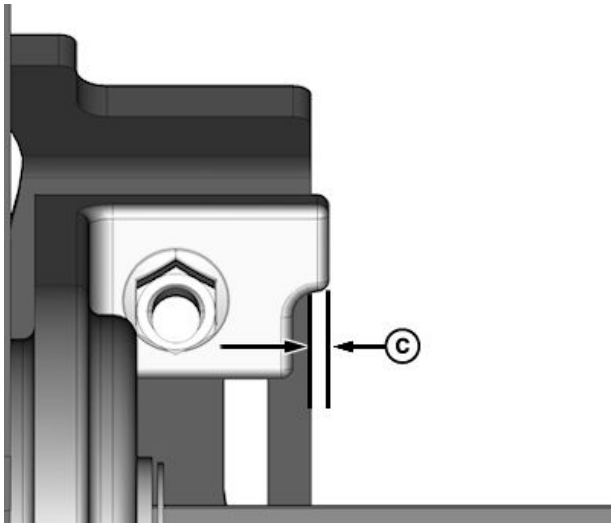
Құйма қадамы—Қашықтық.....1,5—4,5 мм (0,059—0,177 дюйм)

Мойынтіректің әр жерінде шайба (E) жоқ екеніне көз жеткізіңіз.

A—Құйма қадамы
B—Орнату скобасының шеті
C—Өлшем, 1,5—4,5 мм (0,059—0,177 дюйм)
D—Шайбалар, 1,5 м (0,060 дюйм) (қажетінше 2 пайдаланылады)
E—Шайбалар, 45,2 x 57,2 x 0,9 мм (2 пайдаланылады) (мойынтіректің әр жағы)



E61864 —UN—24AUG12



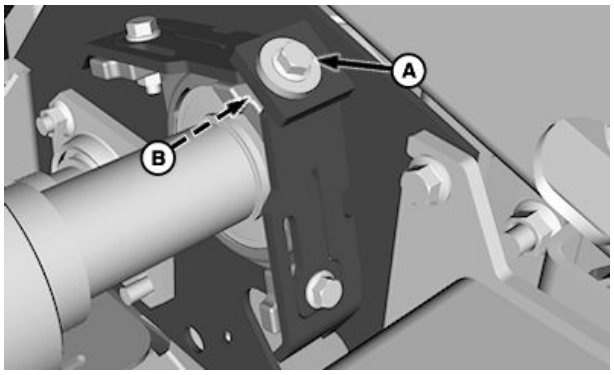
E61865 —UN—22OCT12

PP98408,00010AA -KK-09JUL13-7/13

22. Үш фланецті бекіту бұрандалары (A) мен гайканы (B) орнатыңыз. Құйма фланец пен орнату скобасы арасына жарық түсіру үшін бұрандаларды тек жеткілікті бекітіңіз. Фланецті үш жердің барлығында дұрыс теңестіру үшін сыртқы сақина айналасында құйма фланецтің кейбір айналымы (ақырын соғу) қажет болуы мүмкін. Бұл уақытта бұрандаларды бекемдемеңіз.

23. Ролик шетте саңылаудың ортасына келтірілгенін тексеріңіз.

A—Фланецті бұрандалар (3 пайдаланылады)
B—Фланецті гайка (3 пайдаланылады)



E67383 —UN—21AUG12

Келесі бетте жалғасады

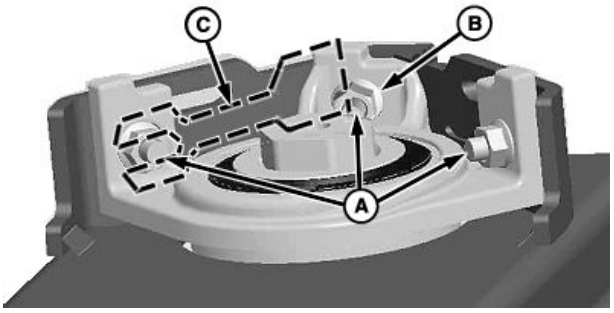
PP98408,00010AA -KK-09JUL13-8/13

24. Роликтерді шеттегі саңылаудың ортасына келтіруге мойынтіректі орнату фланец пен құйма мойынтірек фланец арасына төсемдер (C) төсеу үшін бұрандалар (A) мен фланецті гайкаларды (B) қажетінше босатыңыз.
25. Құйма фланец пен орнату скобасы арасына жарық түсіру үшін бұрандаларды тек жеткілікті қайта бекітіңіз. Фланецті үш жердің барлығында дұрыс теңестіру үшін сыртқы сақина айналасында құйма фланецтің кейбір айналымы (ақырын соғу) қажет болуы мүмкін. Бұл уақытта бұрандаларды бекемдемеңіз.

ЕСКЕРТУ: Роликтер еркін айналу керек. Шеттегі саңылау арқылы ролик аралығын тексеріңіз.

Ролик тазалағыш істіктермен жабдықталған болса, жетек ролигінің тазалағыш істіктерін 3 мм (0,12 дюйм) минималды биіктігіне ұсақтауға болады.

26. Шет жақ саңылауының аралығы сипаттамаға сай екендігін тексеру үшін жоғарғы жетек ролигін айналдырыңыз. Жабдықталған жағдайда төсемдер (C) қосыңыз немесе алып тастаңыз немесе оң жақ мойынтірек тақтасын жылжытыңыз не жетек ролигінің тазалағыш істіктерін ұсақтаңыз.



E67505 —UN—23AUG12

A—Бұрандалар
B—Фланецті гайкалар
C—Шайбалар

Сипаттама

Шет жаққа роликтер—Бос аралық..... 1 мм (0,04 дюйм)

PP98408,00010AA -KK-09JUL13-9/13

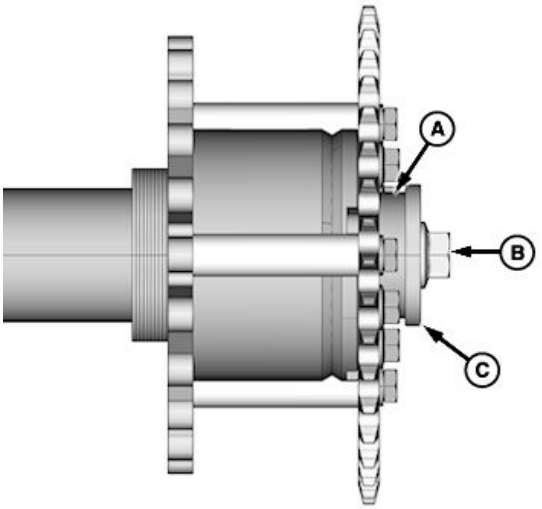
МАҢЫЗДЫ: Орталық бұранданың босап кетуін немесе алты қырлы соққысын болдырмау үшін шайбаларды немесе қабатты (A) біліктің ортасында ұстаңыз.

27. Шайбалар, қуыс білік, шайбалар және сырғу муфтасы немесе шкивті бір күйде және алынған санда орнатыңыз. Содан соң шайбалар немесе қабатты (A) муфта не шкив және шайба (C) арасына осында сипатталғандай орнатыңыз:

MegaWide™ Plus және MegaTooth™ көтергіші: Қабатты (A) муфта бетінің қарсысына орнатыңыз. Қабаттың (A) сыртқы бетін алты қырлы біліктің шетінен тыс шамамен 7 мм (0,28 дюйм) ұзарту керек. Жеткілікті ұзармаса, қабат пен муфта арасына керекті өлшемді алу үшін жіңішке шайбалар қосыңыз.

ЕСКЕРТУ: Құрамдастар арасында бос аралық жоқ екеніне көз жеткізіңіз.

28. Бұранда (B) мен шайбаны (C) орнатып, құрамдастарды білікте қысу үшін мықтап бекітіңіз.



E67555 —UN—27AUG12

MegaWide™ Plus көтергіші көрсетілген

A—Шайбалар (тұрақты көтергіш)
A—Қабат (MegaWide™ Plus көтергіші)
B—Бұранда, M12 x 80 мм
C—Шайба, 13 x 57 x 6 мм

Келесі бетте жалғасады

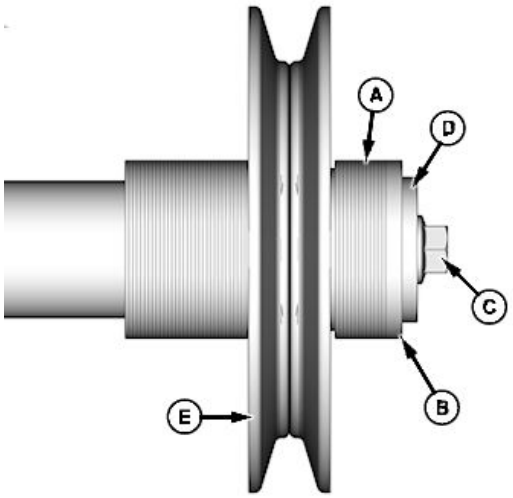
PP98408,00010AA -KK-09JUL13-10/13

29. **Әдеттегі көтергіш**: 1,5 мм (0.060 дюйм) шайбаларды (A) шкивтің сыртына қарсы білік шетімен теңеспегенше орнатыңыз, содан соң тағы 6 мм (0,25 дюйм) шайба (B) қосыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Орталық бұранданың босап кетуін немесе алты қырлы соққысын болдырмау үшін шайбаны (A және B) біліктің ортасында ұстаңыз.

30. Бұранда (C) және шет шайбаны (D) орнатыңыз.

A—Шайбалар
B—Шайба, 6 мм (0,25 дюйм)
C—Бұранда, M12 x 80 мм
D—Шеткі шайба, 13 x 57 x 6 мм
E—Шкивтің күпшегі



E67524 —UN—24AUG12

Әдеттегі көтергіш көрсетілген

Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010AA -KK-09JUL13-11/13

31. Мойынтірек тақтасының беті мен сырғу муфтасы жұлдызшасының ішкі жағы арасындағы өлшемді (A) тексеріңіз (MegaWide™ Plus көтергіші).

Сипаттама

Өлшем (A)—Қашықтық..... 218 мм (8,58 дюйм)

Мойынтірек тақтасының беті мен шкив ойығының ортасы арасындағы өлшемді (B) тексеріңіз (тұрақты көтергіш).

Сипаттама

Өлшем (B)—Қашықтық..... 190 мм (7,48 дюйм)

Мойынтірек тақтасының беті мен сырғу муфтасы жұлдызшасының ішкі жағы арасындағы өлшемді (C) тексеріңіз (тек MegaTooth™ көтергіші—569).

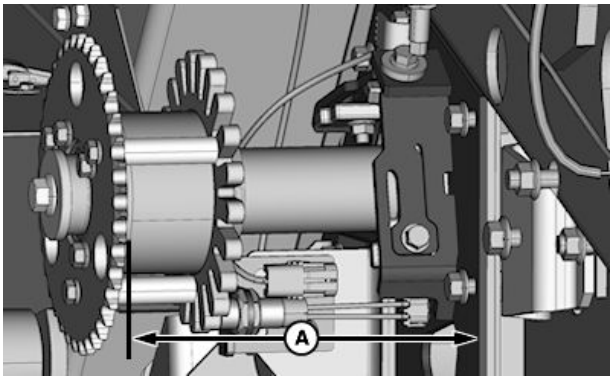
Сипаттама

Өлшемі (C)—Қашықтық..... 194 мм (7,63 дюйм)

32. 31-қадамда өлшенген өлшем 1,5 мм (0,060 дюйм) аралығында алынбайтын болса, өлшемді алу үшін сырғу муфтасы немесе шкив ішіне шайбалар қосыңыз немесе алып тастаңыз.

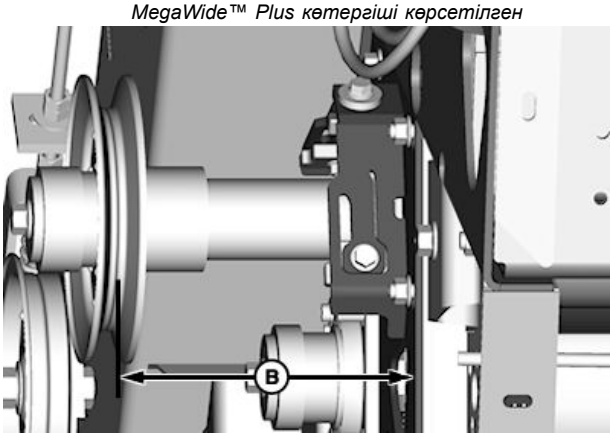
33. Шайбалар сырғу муфтасы немесе шкив ішіне қосылса немесе алынса, құрамдастарды біліктегі орында мықтап қысу үшін 27—30 қадамдарын қайталаңыз.

A—Өлшем, 218 мм (8,58 дюйм) (MegaWide™ Plus көтергіші)
B—Өлшем, 190 мм (7,48 дюйм) (тұрақты көтергіш)
C—Өлшем, 194 мм (7,63 дюйм) (тек MegaTooth™ көтергіші—569)



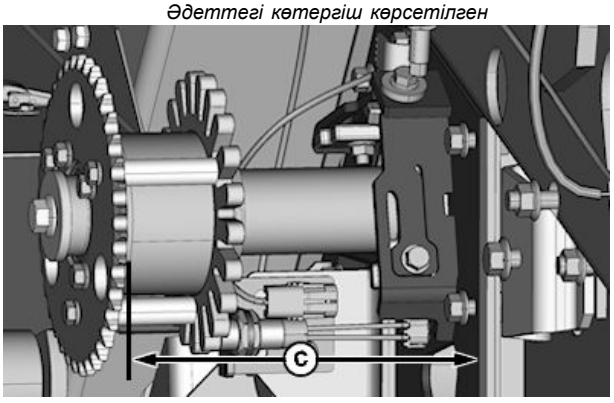
E67556 —UN—27AUG12

MegaWide™ Plus көтергіші көрсетілген



E67467 —UN—27AUG12

Әдеттегі көтергіш көрсетілген



E67557 —UN—27AUG12

MegaTooth™ көтергіші көрсетілген

Келесі бетте жалғасады

МАҢЫЗДЫ: Мойынтіректің бұзылуын болдырмау үшін фланецті бекіту бұрандаларын (A және B) бекемдеуден бұрын әрқашан бұранда (C) бекітіңіз.

ЕСКЕРТУ: Шайбалар қолмен бұралмайтынына көз жеткізіңіз. Алты қырлы соққысын болдырмау үшін топсаны қысу керек.

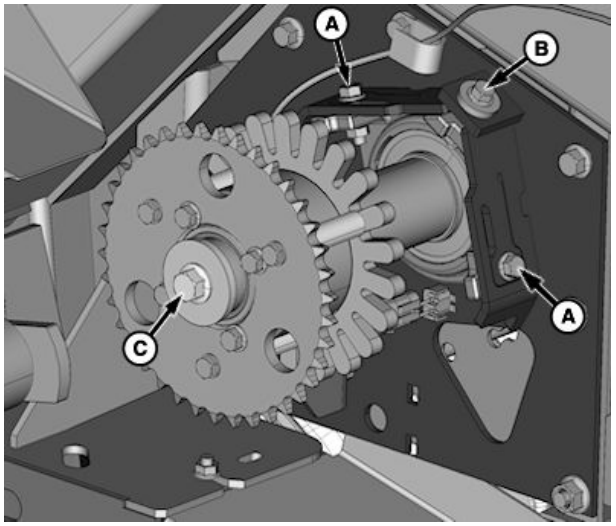
34. Бұранданы (C) сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама	
M12 бұрандасы—Айналдыру моменті	140 Н·м (103 фунт-фут)

35. Алдымен орташа фланецті бекіту бұрандасын (B) бекемдеңіз. Фланецті бекіту бұрандасын (A) бекемдеңіз. Барлық бұрандаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама	
Бұранда—Айналдыру моменті	40 Н·м (30 фунт-фут)

36. Орнату шетінің күйін құйма қадамының үш жерінде тексеріңіз. Орнату шеті құйма жинақтарымен теңеспесе, 19—26 қадамдарын қайталаңыз.



E67558 —UN—27AUG12

MegaWide™ Plus көтергіші көрсетілген

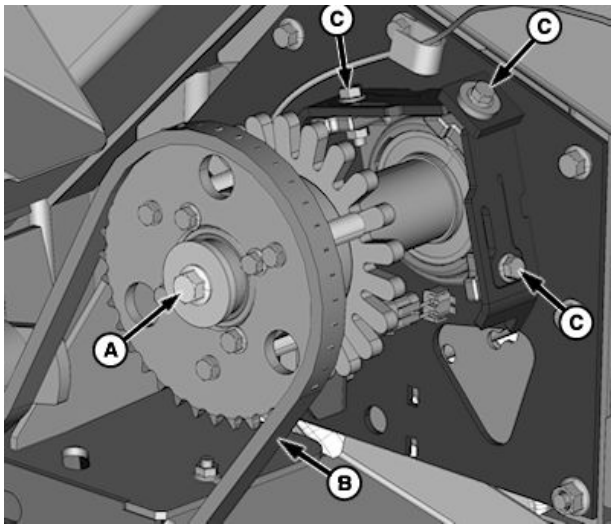
A—Бұранда, M8
B—Орташа бұранда, M8
C—Бұранда, M12 x 80 мм

37. Барлық шынжырлар мен белдіктерді қайта орнатып, дұрыс баптаңыз.

PP98408,00010AA -KK-09JUL13-13/13

Оң жақтағы төменгі жетек ролигінің мойынтірегін ауыстыру

1. Бұранданы (A) босатыңыз.
2. Жетек шынжырын (B) алып тастаңыз.
3. Бұранда (A) мен шайбаларды жұлдызша немесе шкив сыртына шайбалардың саны мен күйін ескеріп, абайлап алып тастаңыз.
4. Жұлдызша мен сырғу муфтасын немесе шкивті алып тастаңыз.
5. Қалған шайбаларды, қуыс білігін және мойынтірек қасындағы шайбалардың саны мен күйін ескеріп, қайта алып тастаңыз.
6. Мойынтірек пен орнату фланецтен бұрандаларды (C) босатып, алып тастаңыз. Құйма мойынтірек фланец пен орнату фланец арасындағы әр төсемнің күйі мен санын ескеріңіз.
7. Ескі мойынтіректі алып тастаңыз.
8. Жаңа мойынтіректі құйма мойынтірек фланецпен орнатыңыз.



E67559 —UN—27AUG12

A—Бұранда
B—Жетек шынжыры
C—Бұранда (3 пайдаланылады)

Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010AB -KK-09JUL13-1/8

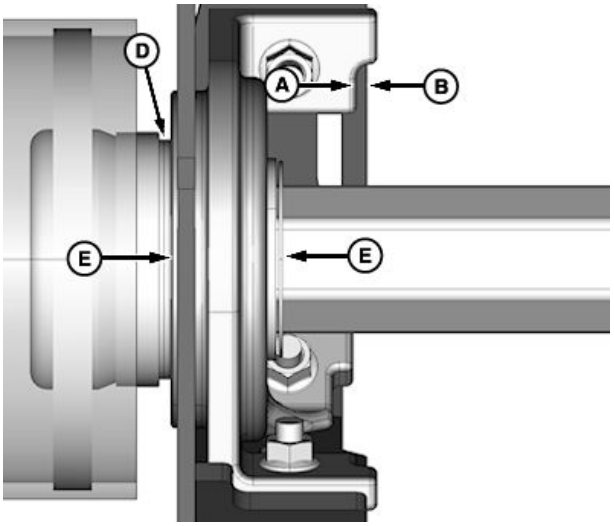
9. Құйма қадамын (A) орнату шетімен (B) үш жердің барлығында дұрыс орналастыру үшін мойынтірек артына шайбалар (D) қажетінше қосыңыз немесе алып тастаңыз. Орнату шетін сипаттамаға (C) сай орнатыңыз.

Сипаттама

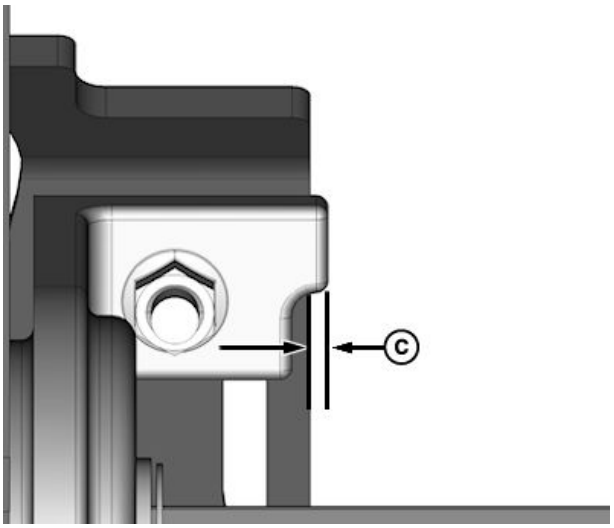
Құйма қадамы—Қашықтық.....1,5—4,5 мм (0,059—0,177 дюйм)

Мойынтіректің әр жерінде шайба (E) жоқ екеніне көз жеткізіңіз.

A—Құйма қадамы
B—Орнату скобасының шеті
C—Өлшем, 1,5—4,5 мм (0,059—0,177 дюйм)
D—Шайбалар, 1,5 м (0,060 дюйм) (қажетінше 2 пайдаланылады)
E—Шайбалар, 45,2 x 57,2 x 0,9 мм (2 пайдаланылады) (мойынтіректің әр жағы)



E61864 —UN—24AUG12



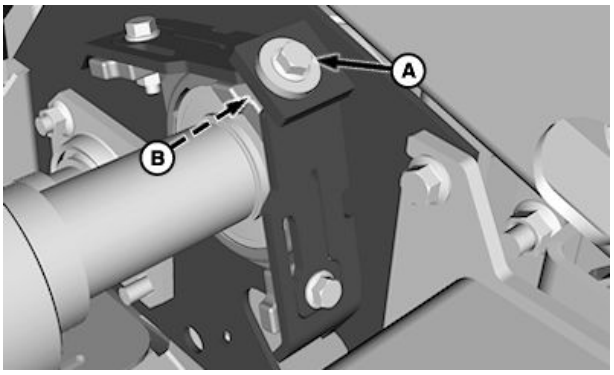
E61865 —UN—22OCT12

PP98408,00010AB -KK-09JUL13-2/8

10. Үш фланецті бекіту бұрандалары (A) мен гайканы (B) орнатыңыз. Құйма фланец пен орнату скобасы арасына жарық түсіру үшін бұрандаларды тек жеткілікті бекітіңіз. Фланецті үш жердің барлығында дұрыс теңестіру үшін сыртқы сақина айналасында құйма фланецтің кейбір айналымы (ақырын соғу) қажет болуы мүмкін. Бұл уақытта бұрандаларды бекемдемеңіз.

11. Ролик шетте саңылаудың ортасына келтірілгенін тексеріңіз.

A—Фланецті бұрандалар (3 пайдаланылады)
B—Фланецті гайка (3 пайдаланылады)



E67383 —UN—21AUG12

Келесі бетте жалғасады

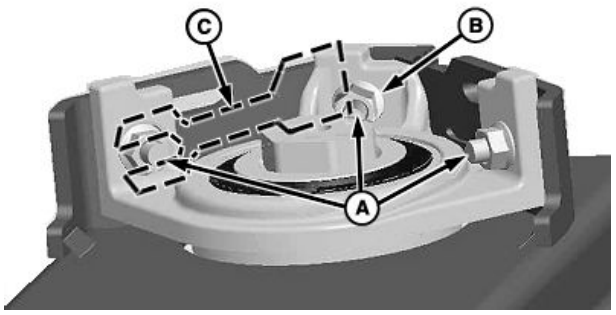
PP98408,00010AB -KK-09JUL13-3/8

12. Роликтерді шеттегі саңылаудың ортасына келтіруге мойынтіректі орнату фланец пен құйма мойынтірек фланец арасына төсемдер (C) төсеу үшін бұрандалар (A) мен фланецті гайкаларды (B) қажетінше босатыңыз.
13. Құйма фланец пен орнату скобасы арасына жарық түсіру үшін бұрандаларды тек жеткілікті қайта бекітіңіз. Фланецті үш жердің барлығында дұрыс теңестіру үшін сыртқы сақина айналасында құйма фланецтің кейбір айналымы (ақырын соғу) қажет болуы мүмкін. Бұл уақытта бұрандаларды бекемдемеңіз.

ЕСКЕРТУ: Роликтер еркін айналу керек. Шеттегі саңылау арқылы ролик аралығын тексеріңіз.

Ролик тазалағыш істіктермен жабдықталған болса, жетек ролигінің тазалағыш істіктерін 3 мм (0,12 дюйм) минималды биіктігіне ұсақтауға болады.

14. Шет жақ саңылауының аралығы сипаттамаға сай екендігін тексеру үшін жоғарғы жетек ролигін айналдырыңыз. Жабдықталған жағдайда төсемдер (C) қосыңыз немесе алып тастаңыз немесе оң жақ мойынтірек тақтасын жылжытыңыз не жетек ролигінің тазалағыш істіктерін ұсақтаңыз.



E67505 —UN—23AUG12

A—Бұрандалар
B—Фланецті гайкалар
C—Шайбалар

Сипаттама

Шет жаққа роликтер—Бос аралық	1 мм (0,04 дюйм)

PP98408,00010AB -KK-09JUL13-4/8

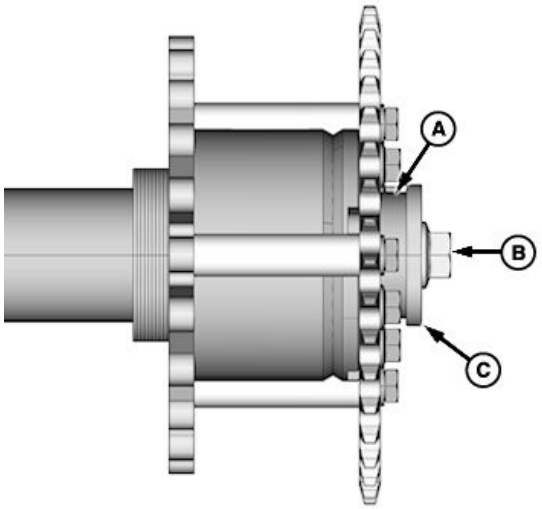
МАҢЫЗДЫ: Орталық бұранданың босап кетуін немесе алты қырлы соққысын болдырмау үшін шайбаларды немесе қабатты (A) біліктің ортасында ұстаңыз.

15. Шайбалар, қуыс білік, шайбалар және сырғу муфтасы немесе шкивті бір күйде және алынған санда орнатыңыз. Содан соң шайбалар немесе қабатты (A) муфта не шкив және шайба (C) арасына осында сипатталғандай орнатыңыз:

MegaWide™ Plus және MegaTooth™ көтергіші: Қабатты (A) муфта бетінің қарсысына орнатыңыз. Қабаттың (A) сыртқы бетін алты қырлы біліктің шетінен тыс шамамен 7 мм (0,28 дюйм) ұзарту керек. Жеткілікті ұзармаса, қабат пен муфта арасына керекті өлшемді алу үшін жіңішке шайбалар қосыңыз.

ЕСКЕРТУ: Құрамдастар арасында бос аралық жоқ екеніне көз жеткізіңіз.

16. Бұранда (B) мен шайбаны (C) орнатып, құрамдастарды білікте қысу үшін мықтап бекітіңіз.



E67555 —UN—27AUG12

MegaWide™ Plus көтергіші көрсетілген

A—Шайбалар (тұрақты көтергіш)
A—Қабат (MegaWide™ Plus көтергіші)
B—Бұранда, M12 x 80 мм
C—Шайба, 13 x 57 x 6 мм

Келесі бетте жалғасады

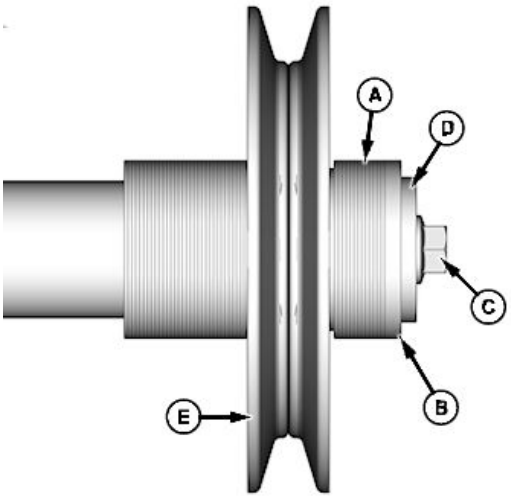
PP98408,00010AB -KK-09JUL13-5/8

17. **Әдеттегі көтергіш**: 1,5 мм (0.060 дюйм) шайбаларды (A) шкивтің сыртына қарсы білік шетімен теңеспегенше орнатыңыз, содан соң бір 6 мм (0,25 дюйм) шайба (B) қосыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Орталық бұранданың босап кетуін немесе алты қырлы соққысын болдырмау үшін шайбаны (A және B) біліктің ортасында ұстаңыз.

18. Бұранда (C) және шет шайбаны (D) орнатыңыз.

A—Шайбалар
B—Шайба, 6 мм (0,25 дюйм)
C—Бұранда, M12 x 80 мм
D—Шеткі шайба, 13 x 57 x 6 мм
E—Шкивтің күпшегі



E67524 —UN—24AUG12

Әдеттегі көтергіш көрсетілген

Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010AB -KK-09JUL13-6/8

19. Мойынтірек тақтасының беті мен сырғу муфтасы жұлдызшасының ішкі жағы арасындағы өлшемді (A) тексеріңіз (MegaWide™ Plus көтергіші).

Сипаттама

Өлшем (A)—Қашықтық..... 218 мм (8,58 дюйм)

Мойынтірек тақтасының беті мен шкив ойығының ортасы арасындағы өлшемді (B) тексеріңіз (тұрақты көтергіш).

Сипаттама

Өлшем (B)—Қашықтық..... 190 мм (7,48 дюйм)

Мойынтірек тақтасының беті мен сырғу муфтасы жұлдызшасының ішкі жағы арасындағы өлшемді (C) тексеріңіз (тек MegaTooth™ көтергіші—569).

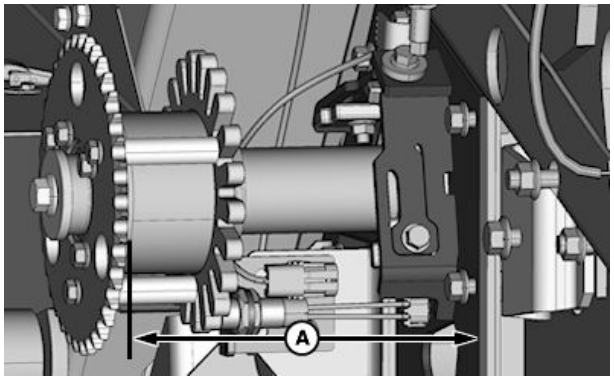
Сипаттама

Өлшемі (C)—Қашықтық..... 194 мм (7,63 дюйм)

20. 19-қадамда өлшенген өлшем 1,5 мм (0,060 дюйм) аралығында алынбайтын болса, өлшемді алу үшін сырғу муфтасы немесе шкив ішіне шайбалар қосыңыз немесе алып тастаңыз.

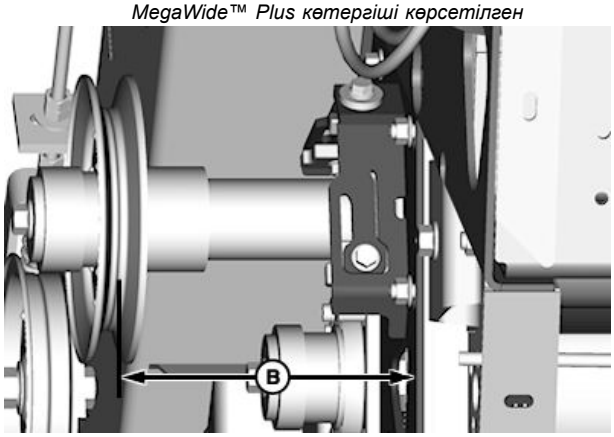
21. Шайбалар сырғу муфтасы немесе шкив ішіне қосылса немесе алынса, құрамдастарды біліктегі орында мықтап қысу үшін 15—18 қадамдарын қайталаңыз.

A—Өлшем, 218 мм (8,58 дюйм) (MegaWide™ Plus көтергіші)
B—Өлшем, 190 мм (7,48 дюйм) (тұрақты көтергіш)
C—Өлшем, 194 мм (7,63 дюйм) (тек MegaTooth™ көтергіші—569)



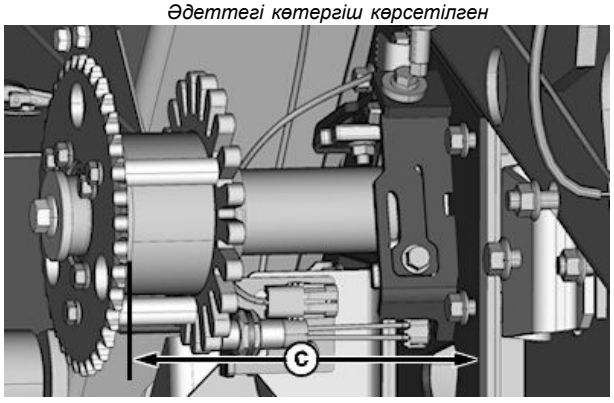
E67556 —UN—27AUG12

MegaWide™ Plus көтергіші көрсетілген



E67467 —UN—27AUG12

Әдеттегі көтергіш көрсетілген



E67557 —UN—27AUG12

MegaTooth™ көтергіші көрсетілген

Келесі бетте жалғасады

МАҢЫЗДЫ: Мойынтіректің бұзылуын болдырмау үшін фланецті бекіту М8 бұрандаларын (A—B) бекемдеуден бұрын әрқашан М12 бұрандасын (C) бекітіңіз.

ЕСКЕРТУ: Шайбалар қолмен бұралмайтынына көз жеткізіңіз. Алты қырлы соққысын болдырмау үшін топсаны қысу керек.

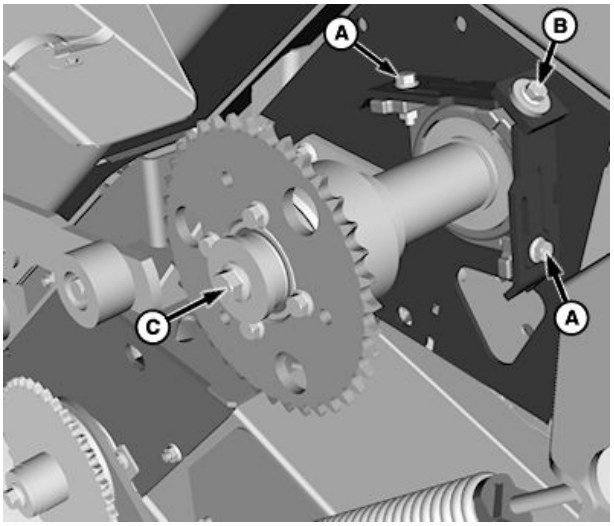
22. Бұранданы (C) сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама	
М12 бұрандасы—Айналдыру моменті	140 Н·м (103 фунт-фут)

23. Алдымен орташа фланецті бекіту бұрандасын (B) бекемдеңіз. Фланецті бекіту бұрандасын (A) бекемдеңіз. Барлық бұрандаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама	
Бұранда—Айналдыру моменті	40 Н·м (30 фунт-фут)

24. Орнату шетінің күйін құйма қадамының үш жерінде тексеріңіз. Орнату шеті құйма жинақтарымен теңеспесе, 9—23 қадамдарын қайталаңыз.



E67385 —UN—15AUG12

MegaWide™ Plus көтергіші көрсетілген

A—Бұранда, M8
B—Орташа бұранда, M8
C—Бұранда, M12 x 80 мм

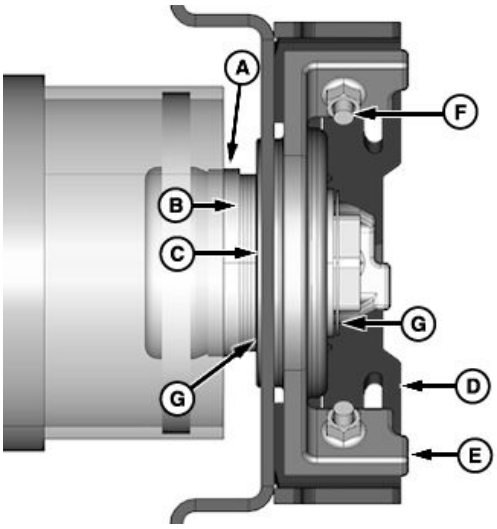
25. Барлық шынжырлар мен белдіктерді қайта орнатып, дұрыс баптаңыз.

PP98408,00010AB -KK-09JUL13-8/8

Оң жақтағы жоғарғы жетек ролигінің мойынтірегін орнату

1. Қабатты (A) сүргілеп тегістеу құралымен тең жинағыш ортасына нұсқап орнатыңыз.
2. Мойынтіректің құйма корпусын дұрыс орналастыру үшін ролик түтігінің шеті мен мойынтірек арасында шайбалар (B) жеткілікті екеніне көз жеткізіңіз. Кейінірек орнату үшін үш М8 бұрандасын (F) алып тастаңыз. Шайба (G) мойынтіректің екі жағына да жақын болу керек.
3. Мойынтіректі (C) шайбаларға қарсы бекемдеп ұстаңыз. Орнату скобасының (D) шеті құйма корпусының (E) қадамымен үш жерде теңесу керек.

A—Қабат
B—Жіңішке шайба (қажетінше 4 пайдаланылады)
C—Мойынтірек
D—Орнату скобасы
E—Құйма корпусы
F—Бұранда, M8 (3 пайдаланылады)
G—Шайбалар, 45,2 x 57,2 x 0,9 мм (2 пайдаланылады) (мойынтіректің әр жағы)



E67519 —UN—24AUG12

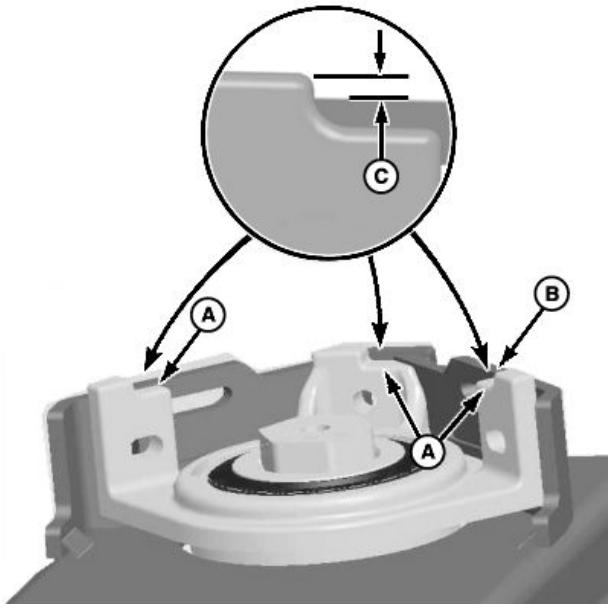
Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010AC -KK-09JUL13-1/4

4. Құйма қадамын (A) орнату шетімен (B) үш жердің барлығында дұрыс орналастыру үшін мойынтірек артына шайбалар қажетінше қосыңыз немесе алып тастаңыз. Орнату шетін сипаттамаға сай орнатыңыз.

Сипаттама

Құйма
қадамы—Қашықтық.....1,5—4,5 мм
(0,059—0,177 дюйм)



E54509 —UN—15MAY06

A—Құйма қадамы
B—Орнату скобасының шеті
C—Өлшем, 1,5—4,5 мм (0,059—0,177 дюйм)

Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010AC -KK-09JUL13-2/4

5. Үш фланецті бекіту бұрандалары (A) мен гайканы (B) орнатыңыз. Құйма фланец пен орнату скобасы арасына жарық түсіру үшін бұрандаларды тек жеткілікті бекітіңіз. Фланецті үш жердің барлығында дұрыс теңестіру үшін сыртқы сақина айналасында құйма фланецтің кейбір айналымы (ақырын соғу) қажет болуы мүмкін. Бұл уақытта бұрандаларды бекемдемеңіз.

ЕСКЕРТУ: Роликтер еркін айналу керек. Шеттегі саңылау арқылы ролик аралығын тексеріңіз.

Ролик тазалағыш істіктермен жабдықталған болса, жетек ролигінің тазалағыш істіктерін 3 мм (0,12 дюйм) минималды биіктігіне ұсақтауға болады.

6. Шет жақ саңылауының аралығы сипаттамаға сай екендігін тексеру үшін жоғарғы жетек ролигін айналдырыңыз. Жабдықталған жағдайда төсемдер (F) қосыңыз немесе алып тастаңыз немесе оң жақ мойынтірек тақтасын жылжытыңыз не жетек ролигінің тазалағыш істіктерін ұсақтаңыз.

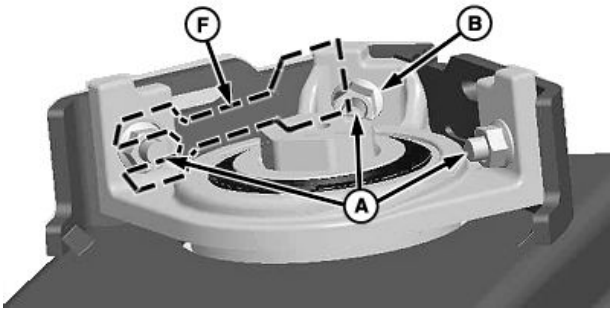
Сипаттама

Шет жаққа
роликтер—Бос аралық..... 1 мм
(0,039 дюйм)

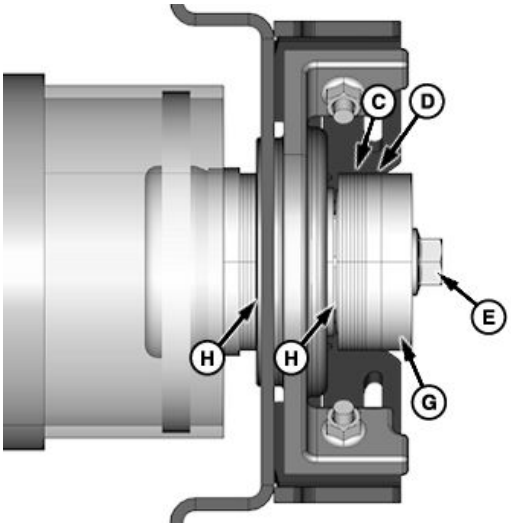
МАҢЫЗДЫ: Орталық болттың босап кетуін немесе алты қырлы соққысын болдырмау үшін шайбаларды (C) біліктің ортасында ұстаңыз. Шайбалар қолмен бұралмайтынына көз жеткізіңіз. Алты қырлы соққысын болдырмау үшін топсаны қысу керек.

7. Бір шайба (H) мен шайбалар (C) білік шетімен теңесетіндей етіп мойынтірек пен алты қырлы білік шетінің арасына орнатыңыз да, тағы бір шайба қосыңыз. Үлкен қалың ішкі диаметр шайбасын (D) қосыңыз. Шайба (H) мойынтіректің екі жағына да жақын болу керек.

8. Бұранда (E) және шет шайбаны (G) орнатыңыз.



E57567 —UN—09JUL09



E67520 —UN—24AUG12

A—Фланецті бұранда (3 пайдаланылады)
B—Фланецті гайка (3 пайдаланылады)
C—Шайбалар
D—Үлкен (қалың шайба)
E—Бұранда, M12 x 80 мм
F—Төсемдер
G—Шайба, 13 x 70 x 12 мм
H—Шайбалар, 45,2 x 57,5 x 0,9 мм (2 пайдаланылады) (мойынтіректің әр жағы)

Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010AC -KK-09JUL13-3/4

МАҢЫЗДЫ: Мойынтіректің бұзылуын болдырмау үшін фланецті бекіту бұрандаларын (A және B) бекемдеуден бұрын әрқашан бұранда (C) бекітіңіз.

9. Бұранданы (C) сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

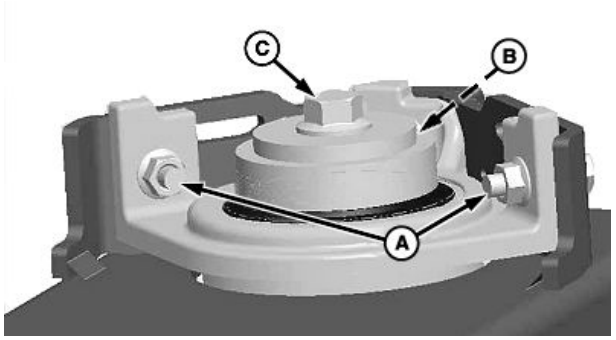
M12 бұрандасы—Айналдыру моменті..... 140 Н·м (103 фунт-фут)

10. Алдымен орташа фланецті бекіту бұрандасын (B) бекемдеңіз. Фланецті бекіту бұрандасын (A) бекемдеңіз. Барлық бұрандаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Бұранда—Айналдыру моменті..... 40 Н·м (30 фунт-фут)

11. Орнату шетінің күйін құйма қадамының үш жерінде тексеріңіз. Орнату шеті құйма жинақтарымен теңеспесе, 2—10 қадамдарын қайталаңыз.



E57566 —UN—09JUL09

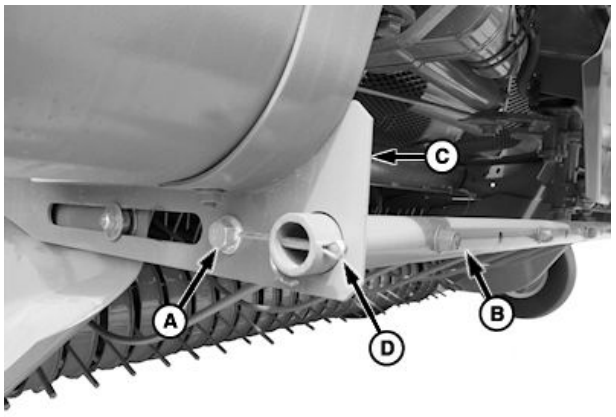
A—Бұранда, M8 (2 пайдаланылады)
B—Бұранда, M8
C—Бұранда, M12 x 80 мм

PP98408,00010AC -KK-09JUL13-4/4

Компрессор тіреуін алып тастау (Тұрақты және MegaTooth™)

1. Бұранда және бұранданы (A) алыңыз. Мұрындық істікті (D) компрессор тіреуі түтігінің оң жақ шетінен алып тастаңыз..
2. Компрессор тіреуін (B) оң жақ кронштейннен (C) сырғытыңыз.
3. Оң жақ шетін төмендетіңіз және компрессор тіреуін сол жақ кронштейннен алып тастаңыз.

A—Бұранда
B—Компрессор тіреуі
C—Оң жақ кронштейн
D—Шплинт



E63297 —UN—18APR12

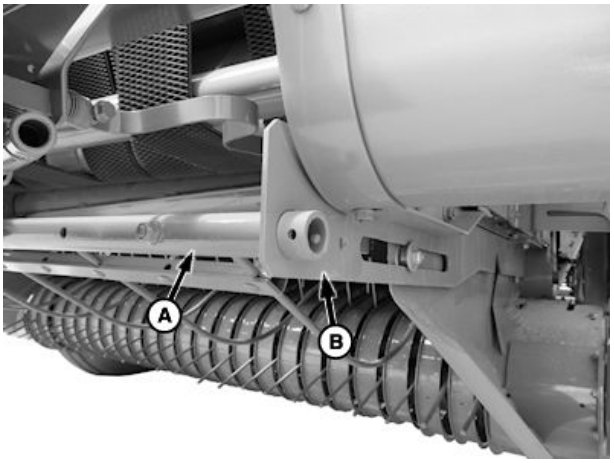
MegaTooth™ көтергіші көрсетілген

PP98408,00010AD -KK-12FEB13-1/1

Компрессор тіреуін орнату (Тұрақты және MegaTooth™)

1. Сол жақ кронштейндегі (B) компрессор тіреуін (A) орнатыңыз.

A—Компрессор тіреуі **B—Сол жақ кронштейн**



E63298 —UN—18APR12

Сол жағы көрсетілген

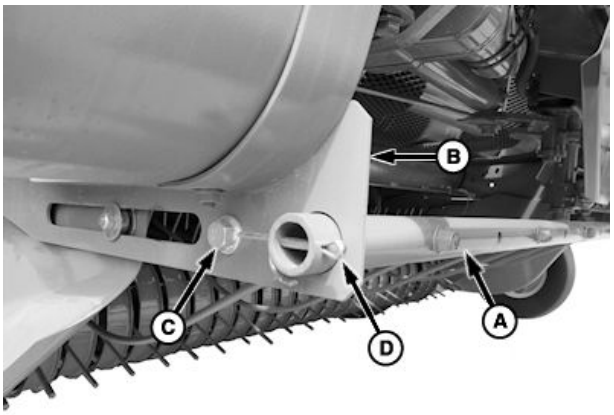
PP98408,00010AE -KK-12FEB13-1/2

2. Оң жақ шетті көтеріп компрессор тіреуін (A) кронштейнге (B) жылжытыңыз.
3. Бұранда мен бұранданы (C) орнатыңыз. Мұрындық істікті (D) компрессор тіреуі түтігінің оң жақ шетіне орнатыңыз.

ЕСКЕРТУ: Компрессор өзектері арқан тұтқасымен шатаспайтынына көз жеткізіңіз. Аралықтың дұрыс болуы үшін, қажет болса, өзектерді жеке немесе компрессор тіреуін баптаңыз.

4. Қажетті басқару биіктігіне дейін баптаңыз. Бұранданы (C) бекемдеңіз. (Осы бөлімдегі КОМПРЕССОР ТІРЕУІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)

A—Компрессор тіреуі **C—Бұранда**
B—Кронштейн **D—Шплинт**



E63299 —UN—18APR12

MegaTooth™ көтергіші көрсетілген

PP98408,00010AE -KK-12FEB13-2/2

Компрессор тіреуін баптау (Тұрақты және MegaTooth™)

Берілісті жақсарту үшін компрессор тіреуін жоғары немесе төменге баптауға болады.

1. Бұранданы (A) босатыңыз.

ЕСКЕРТУ: Компрессор өзектері арқан тұтқасымен шатаспайтынына көз жеткізіңіз. Аралықтың дұрыс болуы үшін, қажет болса, өзектерді жеке баптаңыз.

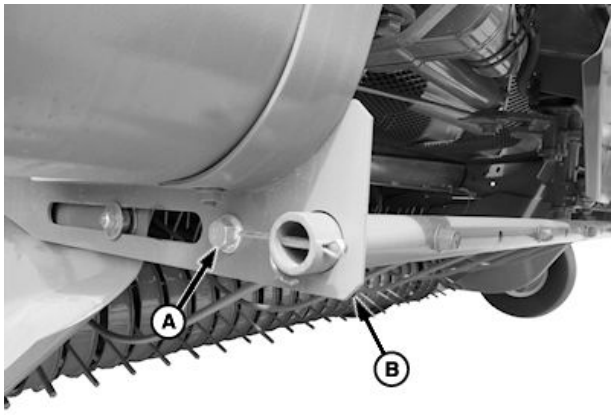
2. Тіреуді қалаған биіктікке баптаңыз.

   Биіктіктің бастапқы параметрін орнату үшін, компрессор тіреуінің скобасын орнату кронштейнінің (B) шетіне параллель етіп баптаңыз.

3. Бұранданы (A) бекемдеңіз.

МАҢЫЗДЫ: Компрессор тіреуінің үстіне егін жиналып, тұрып қалса, белдікке зақым келуі мүмкін.

Қысқа, құрғақ, тайғақ егіндермен жұмыс істегенде, материал өзектердің үстіне жиналып, тұрып қалса, компрессор өзектері мен компрессор тіреуін алып тастау қажет болуы мүмкін. (Осы бөлімдегі КОМПРЕССОР ТІРЕУІН АЛУ тақырыбын қараңыз.)



E63300 —UN—18APR12

A—Бұранда **B—Орнату кронштейні**

ЕСКЕРТУ: Тұрып қалу мәселесі шешілгеннен кейін немесе сабан егіндерін бумалау әрекетіне оралғанда компрессор тіреуін немесе компрессор өзектерін қайта орнатыңыз.

PP98408,00010AF -KK-12FEB13-1/1

Компрессор өзегінің арнасын баптау (MegaTooth™ көтергіші)

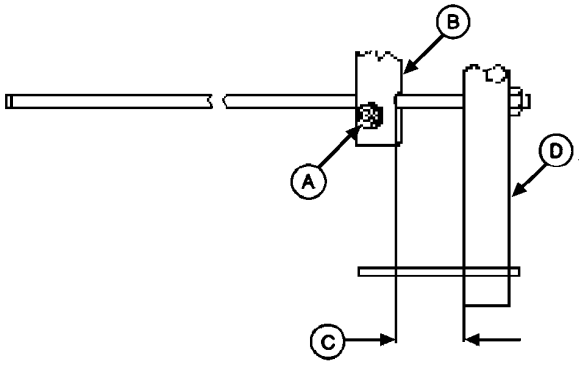
Компрессор өзегінің арнасы компрессор өзегінің сынуын азайтады және өзектердің стартер ролигіне ілінуден және ұсталып қалудан сақтайды.

Арнаны компрессор өзектері кез келген уақытта ауыстырылғанда немесе арна алынған болса баптаңыз.

1. Компрессор өзегінің арнасындағы (B) гайкаларды (A) босатыңыз.
2. Өлшем (C) компрессор түтігі (D) мен арна (B) арасындағы нұсқауларда болғанға дейін арнаны (B) баптаңыз.

Сипаттама	
Компрессор түтігі арнаға дейін—Қашықтық	50 мм (2 дюйм)

ЕСКЕРТУ: Гайкаларды шамадан тыс бекемдемеңіз. Шамадан тыс бекемдеу арнаның бүлінуіне әкеледі және компрессор өзектерін ұстап тұрмайды.



E40719 —UN—09AUG96

A—Гайкалар **C—Өлшем**
B—Компрессор өзегінің арнасы **D—Компрессор түтігі**

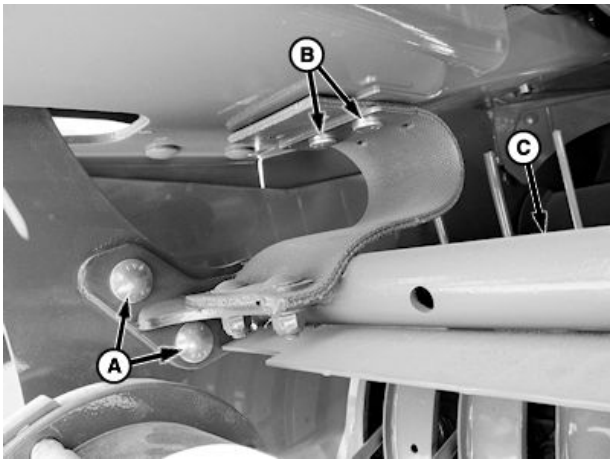
3. Гайкаларды (A) бекемдеңіз.

PP98408,00010B0 -KK-11FEB13-1/1

Компрессор тіреуін алу (MegaWide™ Plus)

1. Резеңке скобасынан доңғалақ басты болттарды (B) алыңыз. Тең жинағыштың қарама-қарсы жағында қайталаңыз.
2. Кронштейннен доңғалақ басты болттарды (A) алыңыз. Тең жинағыштың қарама-қарсы жағында қайталаңыз.
3. Компрессор түтігін (C) және өзектерді мұқият көтеріп алыңыз.

A—Доңғалақ басты болт және гайка (әр жақтан 2 дана)
B—Доңғалақ басты болт және гайка (әр жақтан 2 дана)
C—Компрессор түтігі

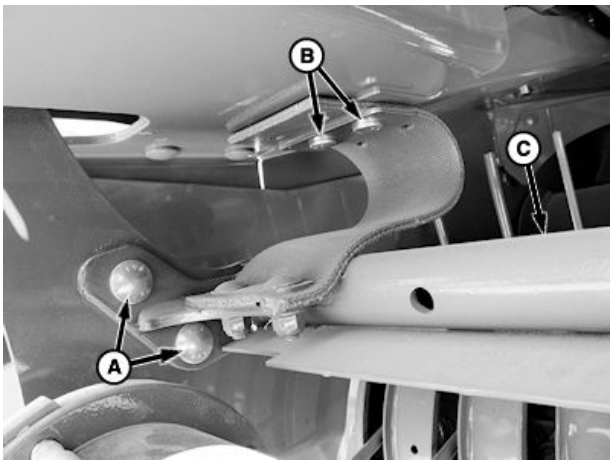


E66832 —UN—09AUG12

PP98408,00010B1 -KK-09JUL13-1/1

Компрессор тіреуін орнату (MegaWide™ Plus)

1. Компрессор түтігін (C) көтергіштің ішкі жағын көрсететін өзектермен ролик дефлекторының жоғарғы жағына орналастырыңыз.
2. Резеңке скобасын доңғалақ басты болттармен (B) бекітіңіз.
3. Компрессор түтігін (C) доңғалақ басты болттармен (A) кронштейнге бекітіңіз.
4. Қарама-қарсы жақта 1 және 2 қадамдарын қайталаңыз.
5. Компрессор өзектері мен ротор масақ тергіштерінің арасындағы аралықты баптаңыз. (Осы бөлімдегі КОМПРЕССОР ӨЗЕКТЕРІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)



E66832 —UN—09AUG12

A—Доңғалақ басты болт және гайка (әр жақтан 2 дана)
B—Доңғалақ басты болт және гайка (әр жақтан 2 дана)
C—Компрессор түтігі

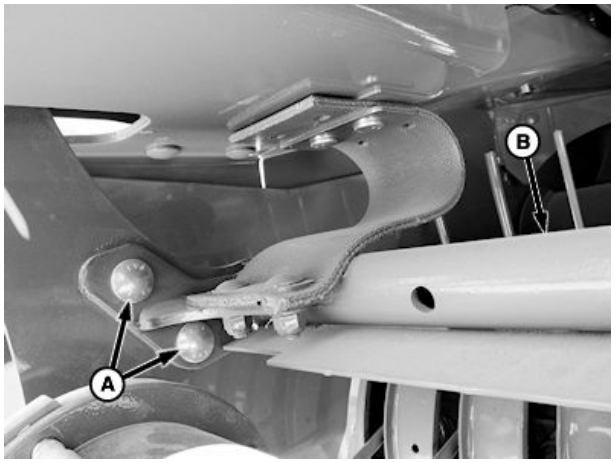
PP98408,00010B2 -KK-09JUL13-1/1

Компрессор өзектерін баптау (MegaWide™ Plus)

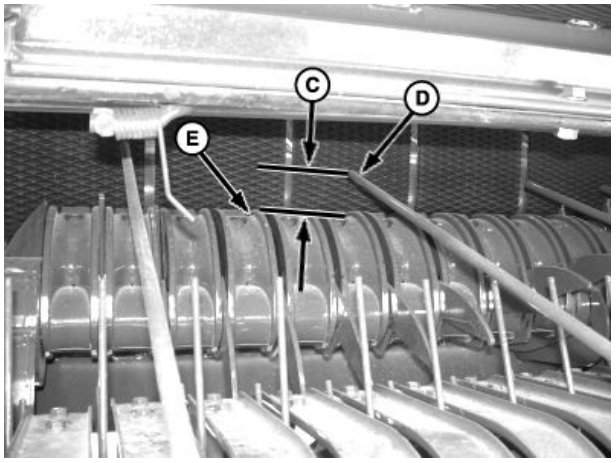
Компрессор өзектерін олардың орнын өзгерткенде, ролик дефлекторының биіктігі бапталғанда немесе компресор тіреуі алынып тасталса баптаңыз.

1. Өзектердің орны ауыстырылса, компрессор тіреуінің екі жағындағы доңғалақ басты бұрандалар мен гайкаларды (A) босатыңыз.
2. Компрессор түтігін (B) компрессор өзектері (D) мен ротор масақ тергішінің (E) арасындағы өлшем (C) 25—30 мм (1—1 3/16 дюйм) шамасында болмағанша баптаңыз. Дөңгелек басты болттарды (A) және гайкаларды бекемдеңіз.
3. Жіп тұтқаларын айналдырыңыз және кедергілер жоқ екенін тексеріңіз.

A—Доңғалақ басты болт және гайка (әр жақтан 2 дана)
B—Компрессор түтігі
C—Өлшем, 25—30 мм (1—1 3/16 дюйм)
D—Компрессор өзектері
E—Масақ тергіш



E66833 —UN—19JUL12



E54549 —UN—28JUN06

PP98408,00010B3 -KK-09JUL13-1/1

Ролик дефлекторын алу және орнату

1. Фланец басты болтты (C) роликтің әрбір шетінен алыңыз.

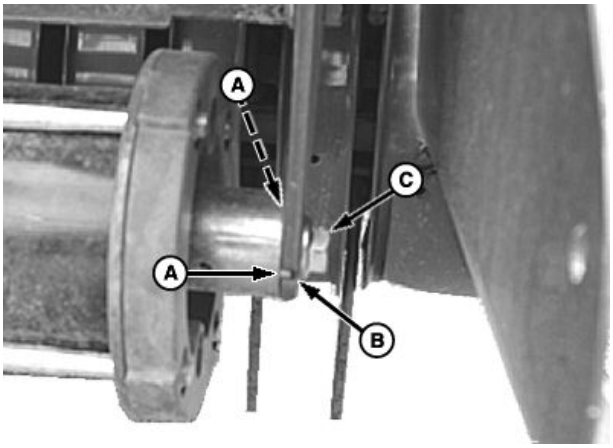
ЕСКЕРТУ: Ролик ауыр. Бекітіп тұратын істіктерді кронштейннен алған кезде абай болыңыз. Орнатылған істіктерді қарама-қарсы жақтан алмастан бұрын роликтің бірінші шетін тіреңіз.

2. Бекітіп тұратын істіктерді (A) ойықтардан (B) мұқият алыңыз. Бекітіп тұратын істіктерді қарама-қарсы жақтан алу барысында роликтің шетін тіреуге төмендетіңіз.
3. Бекітіп тұратын істіктерді басқа жағынан алып ролик дефлекторын мұқият алыңыз.

Ролик дефлекторын орнату

ЕСКЕРТУ: Әрбір шет шамамен бірдей биіктікте болатындай роликті орнатыңыз.

1. Ролик дефлекторының бекітіп тұратын істіктерін (A) тіреу кронштейндегі ойықтарға (B) орнатыңыз. Қарама-қарсы жағында қайталаңыз.
2. Ролик дефлекторының әрбір шетін фланец басты болтпен (C) бекітіңіз.



E54716 —UN—27JUN06

A—Істіктерді орналастыру (әр жаққа 2 дана)
B—Ойық (кронштейннің алдыңғы және артқы жағы)
C—Фланец басты болт

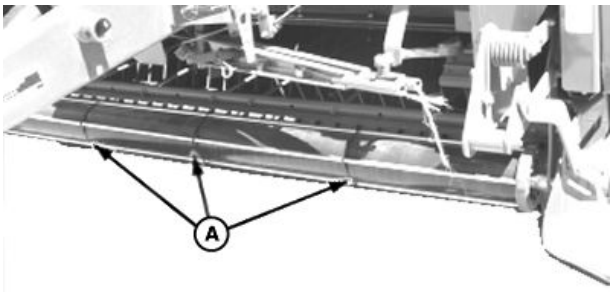
Егер баптау қажет болса, осы бөлімдегі РОЛИК ДЕФЛЕКТОРЫНЫҢ БИІКТІГІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.

PP98408,00010B4 -KK-09JUL13-1/1

Ролик дефлекторының биіктігін баптау

МАҢЫЗДЫ: Көтеру дефлекторының ролигінен пластик бекіту таспаларын алмаңыз. Бекіту таспалары алып тасталса, егін роликтің айналасында өзектер мен түтіктің арасында оралып қалуы мүмкін.

Жетіспеген бекіту таспаларын мүмкіндігінше жедел орнатыңыз.



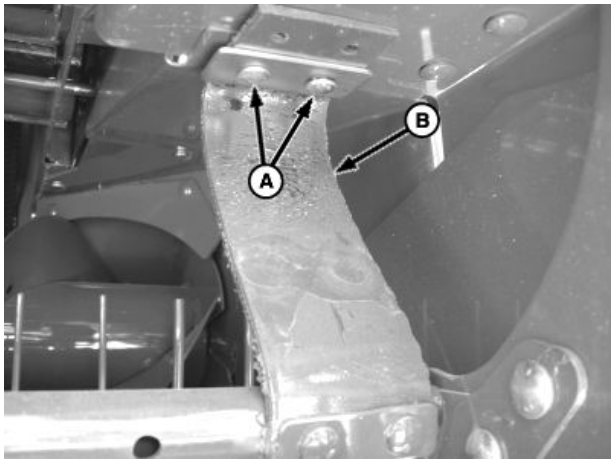
E54551 —UN—02MAY06

A—Бекіту таспалары (469 және 469 Silage Special (сүрлеуге арналған) үлгілерінде 2 пайдаланылады) (569 және 569 Silage Special (сүрлеуге арналған) 3 пайдаланылады)

Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010B5 -KK-09JUL13-1/2

1. Дефлектор биіктігі доңғалақ басты болтты (A) алу және резеңке белдіктің жоғарғы шетін алға немесе артқа жылжыту арқылы баптайды.
2. Дефлектордың биіктігін жерден көтеру үшін белдікті (B) артқы тесіктерге жылжытыңыз. Дөңгелек басты болттармен (A) бекітіңіз.
3. Дефлектор биіктігін жерден төмендету үшін белдікті (B) алдыңғы тесікке жылжытыңыз. Дөңгелек басты болттармен (A) бекітіңіз.
4. Қарама-қарсы жақта 2 және 3 қадамдарын қайталаңыз.
5. Компрессор өзектері мен ротор масақ тергіштерінің арасындағы аралықты баптаңыз. (Осы бөлімдегі КОМПРЕССОР ӨЗЕКТЕРІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)



E54550 —UN—02MAY06

A—Доңғалақ басты болттар (әр жағында 2) **B—Резеңке белдік**

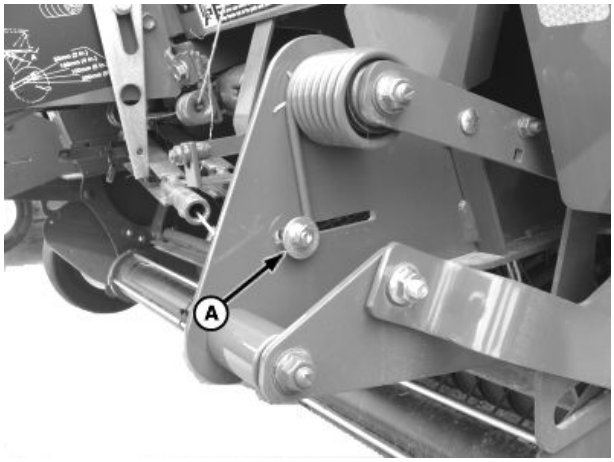
PP98408,00010B5 -KK-09JUL13-2/2

Ролик дефлекторының қалқу керілісін баптау

ЕСКЕРТУ: Қалқу керілісінің серіппесі ролик дефлекторының екі жағында да біркелкі бапталуы тиіс.

Керіліс серіппесін жылжыту үшін,серіппе тісін артқа жылжыту үшін тығырық пен науаның алдыңғы бөлігінің арасынан өткізіп көтеріңіз.

- Қалқуды ұлғайту үшін гайканы (A) босатып, серіппе тісін артқа жылжытыңыз.
- Қалқуды азайту үшін гайканы (A) босатып, серіппе тісіне алға жылжуға мүмкіндік беріңіз.
- Қарама-қарсы жағында қайталаңыз.



E54714 —UN—28JUN06

A—Гайка

PP98408,00010B6 -KK-11FEB13-1/1

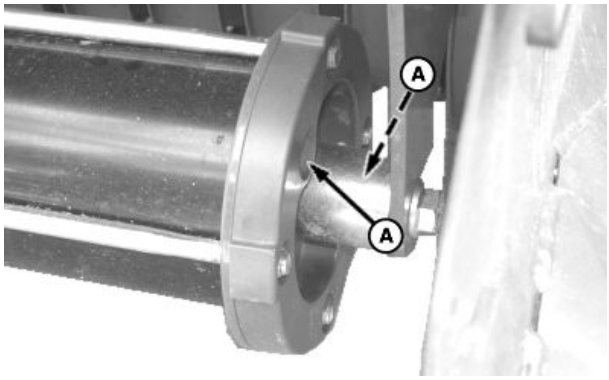
Ролик дефлекторын теңдестіру

МАҢЫЗДЫ: Көтеру дефлекторының ролигінен пластик бекіту таспаларын алмаңыз. Бекіту таспалары алып тасталса, егін роликтің айналасында өзектер мен түтіктің арасында оралып қалуы мүмкін.

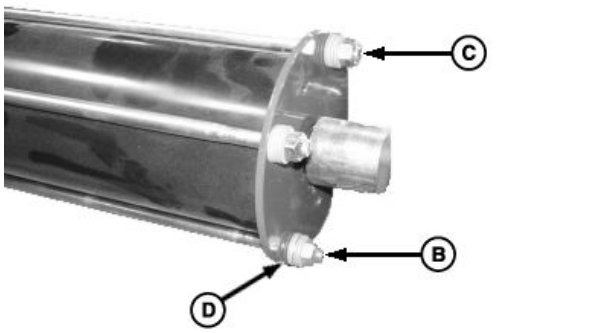
Жетіспеген бекіту таспаларын мүмкіндігінше жедел орнатыңыз.

1. Өздігінен бекітілетін бұрандаларды (A) және пластик қақпақты алыңыз.
2. Ролик пен өзектер арасындағы және ролик шеттеріндегі барлық егінді және жиналған кір заттарды алыңыз.
3. Өзек шетіндегі гайканы пайдалана отырып әрбір өзекті баптаңыз. Кілттің екі жақты қырнауының ішкі жағынан тығынның (E) ішкі шетіне қарай өлшеңіз, 18—20 мм (0,70—0,78 дюйм).
4. Ауыр орынды табу үшін немесе роликтің бұрылуын тоқтатуға әкелетін роликтегі бүгілісті және салмақты табу үшін роликті айналдырыңыз.
5. Ауыр орынға (тура ролик өзегінің астында) (D) белгісін жақын гайканың қасына орналастырыңыз. Гайканы (B) 1/4 айналымға бекемдеңіз, содан кейін теңгерімді тексеру үшін роликті айналдырыңыз.
6. Егер ролик сол жерде әлі ауыр болса, гайканы (C) 1/4 айналымға босатыңыз және теңгерімді тексеру үшін роликті айналдырыңыз.
7. Ролик бірқалыпты айналмағанша 3—5 қадамдарын қайталаңыз.
8. Пластик қақпақты орнатыңыз. Өздігінен бекітілетін бұрандалармен (A) бекітіңіз.

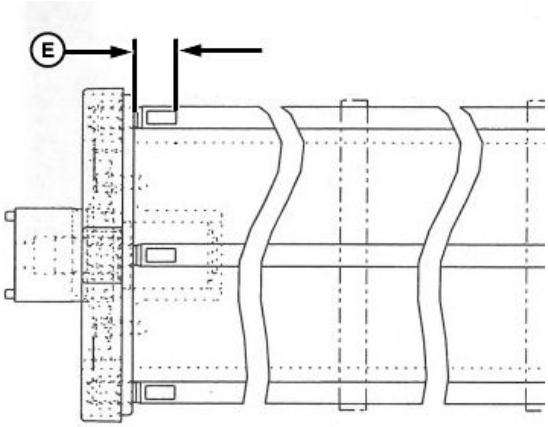
A—Өздігінен бекітілетін бұранда (2 пайдаланылады)
B—Гайка
C—Гайка
D—Таңба
E—Өлшем, 18—20мм (0,71—0,78 дюйм)



E54778 —UN—25JUL06



E54924 —UN—30JAN07



E54914 —UN—30JAN07

PP98408,00010B7 -KK-09JUL13-1/1

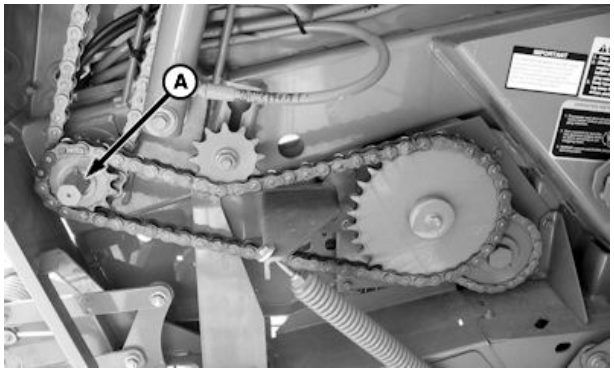
Тістерді ауыстыру (көтергіш орнатылды)

MegaWide™ Plus, MegaTooth™ және тұрақты көтергіштер

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Трактор моторы іске қосулы кезінде біліктер үшін ешқандай құралдарды немесе кілтті қолданбаңыз. Процедура аяқталысымен біліктен әрқашан құралдарды алыңыз.

ЕСКЕРТУ: Көтергішке артқы жағынан қызмет көрсету үшін қақпаны толық ашып құлыптаңыз.

1. Көтергіш катушкасын бұрау арқылы ашық ұшты кілтті пайдаланып беріліс қорабының алты қырлы білігін (A) бұрау арқылы айналдырыңыз.



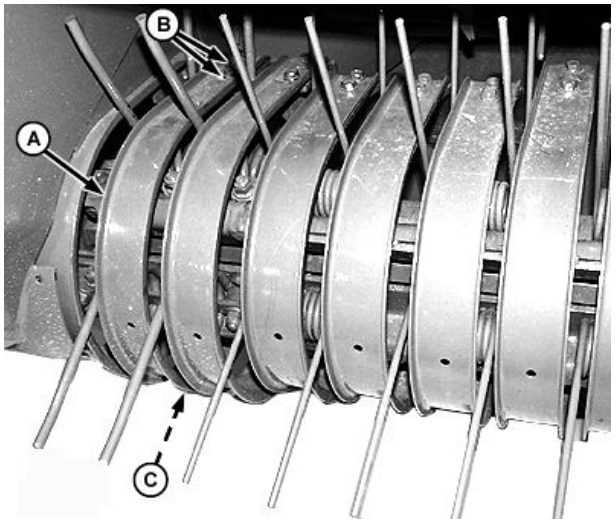
E58888 —UN—06AUG10

A—Беріліс қорабының алты қырлы білігі

PP98408,00010B8 -KK-09JUL13-1/5

2. Өздігінен бекітілетін бұрандаларды (B) және гайкаларды (C) (әр қырғыш) босатыңыз.
3. Зақымдалған тістердің тура үстіндегі қырғыштарды (A) алыңыз.

A—Масақ тергіш
B—Өздігінен бекітілетін бұранда (2 пайдаланылады)
C—Гайка (2 пайдаланылады)



E48047 —UN—20JUL00

Оң жақ шет, 4 фут MegaWide™ Plus көрсетілген

Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010B8 -KK-09JUL13-2/5

Тек MegaWide™ Plus және MegaTooth™ көтергіштері

ЕСКЕРТУ: Сыртқы тістер (G) ортаңғы тістерге қарағанда үлкен. Сыртқы тістер жалғыз жүзді бөлшектер және ортаңғы тістер қос жүзді бөлшектер. Тістердің екі түрі де тісті рейкаға әртүрлі орнатылған. Көтергіштің сол жақ және оң жақ шеттеріндегі әрбір тісті рейкасында ірі сыртқы тістер бар.

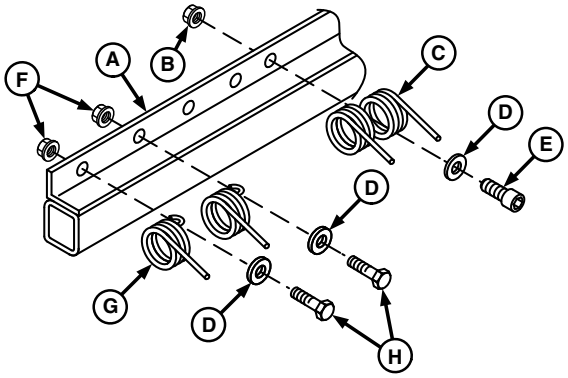
Оң жақ шеті көрсетілген. Тісті рейканың әр шетіндегі ірі сыртқы тістер саны:

- *469 және 469S—MegaWide™ Plus—екі тіс*
- *569—MegaTooth™—екі тіс*
- *569 және 569S—MegaWide™—бір тіс*

1. **Сыртқы тістер:** Құлыптау гайкаларын (F), бұрандаларды (H), шайбаны (D) және тісті немесе жүздерді (G) алыңыз.

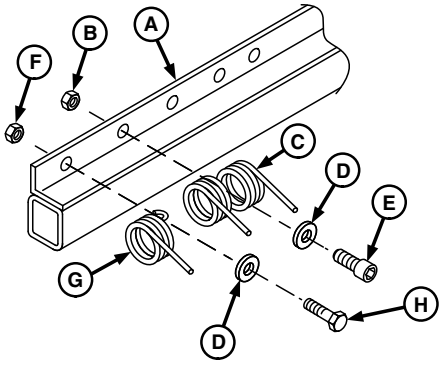
   Ортаңғы тістер: Құлыптау гайкасын (B), ұя басты бұранданы (E), шайбаны (D) және тісті немесе жүздерді (C) алыңыз.

A—Тісті рейка
B—Құлыптау гайкасы
C—Тіс немесе жүздер
D—Шайба
E—Ұя басты бұранда
F—Құлыптау гайкалары
G—Тіс
H—Бұранда



E60331 —UN—02AUG11

469 және 469S MegaWide™ Plus және 569 MegaTooth™



E60332 —UN—18JUL11

569 және 569S MegaWide™ Plus

Келесі бетте жалғасады

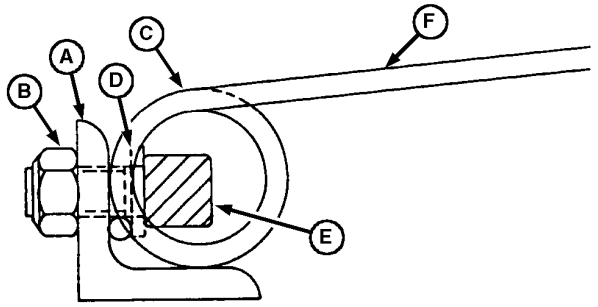
ЕСКЕРТУ: Шаршы сым тістерін ауыстырған кезде әрқашан жабдықты ауыстыруды ұсыныңыз.

2. Жаңа тістерді алынған күйде келесі процедураны қолдана отырып кері ретте орнатыңыз:
   - Орам (C) өзектен бағытталған тіспен немесе жүзбен (F) өзектің (A) ішкі бұрышына қарсы қалуы тиіс.
   - Шайба (D) тістің өзекке бекітілу үшін көрсетілген күйде орнатылуы тиіс.
   - Тістерді көрсетілгендей орнатыңыз.
   - Құлыптау гайкаларын сипаттамаларға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Ортаңғы серіппе тісінен тісті рейканың құлыптау гайкасына дейін—Айналдыру моменті	61 Н·м (45 фунт-фут)
Сыртқы серіппе тісінен тісті рейканың құлыптау гайкасына дейін—скобалы екі дара тіс—Айналдыру моменті	61 Н·м (45 фунт-фут)
Сыртқы серіппе тісінен тісті рейканың құлыптау гайкасына дейін—жалғыз тіс—Айналдыру моменті	61 Н·м (45 фунт-фут)

   - Қырғыштың өздігінен бекітілетін бұрандаларын сипаттамаларға сәйкес бекемдеңіз.



E48049 —UN—26MAY00

Ортаңғы тіс немесе жүздер

A—Тісті рейка
B—Құлыптау гайкасы
C—Тіс орамы
D—Шайба
E—Ұя басты бұранда
F—Тіс немесе жүз

Сипаттама

Қырғыштан жақтаудың өздігінен бекітілетін бұрандаларға дейін—Айналдыру моменті	33 Н·м (24 фунт-фут)

ЕСКЕРТУ: Егер қырғыштың өздігінен бекітілетін бұрандаларының орнатылған ойықтары ашылған болса, M8 гайкаларын көтергіштің жақтау скобасының төменгі жағына дәнекерлеңіз.

Келесі бетте жалғасады

Тек әдепкі көтергіш

1. Қырғышты сынық немесе бүгілген тістердің тура үстінен алу үшін өздігінен бекітілетін бұрандаларды (A) және доңғалақ басты болттар мен гайкаларды (B) босатыңыз.
2. Құлыптау гайкасын, шайбаны (D), ұя басты бұранданы (C) және серіппе тісін немесе жүзін (E) алыңыз.
3. Жаңа тістерді (төменгі суретте көрсетілгендей) алынған күйде келесі процедураны қолдана отырып кері ретте орнатыңыз:
   - Тіс орамы өзектен бағытталған тіспен немесе жүзбен (E) өзектің ішкі бұрышына қарсы қалуы тиіс.
   - Шайба (D) тістің өзекке бекітілу үшін көрсетілген күйде орнатылуы тиіс.
   - Құлыптау гайкаларын сипаттамаға сай бекітіңіз.

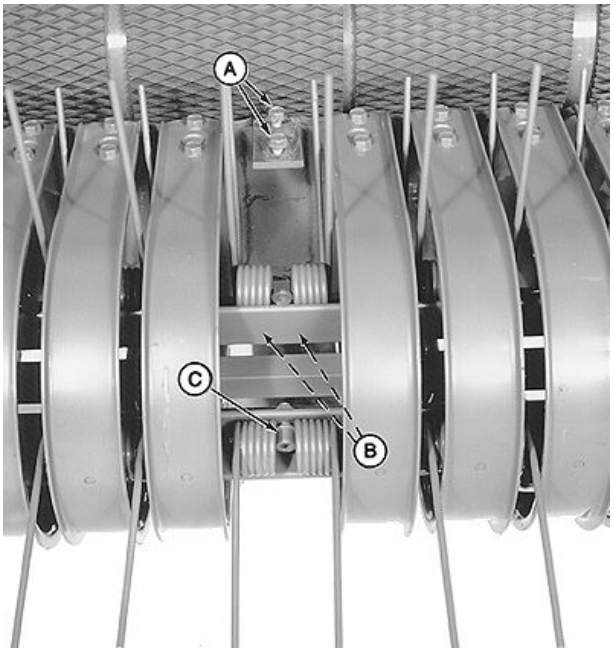
Сипаттама	
Серіппе тісінен тісті рейканың құлыптау гайкасына дейін—Айналдыру моменті	47 Н·м (35 фунт-фут)

ЕСКЕРТУ: Егер қырғыштың өздігінен бекітілетін бұрандаларының орнатылған ойықтары ашылған болса, M8 гайкаларын көтергіштің жақтау скобасының төменгі жағына дәнекерленіз.

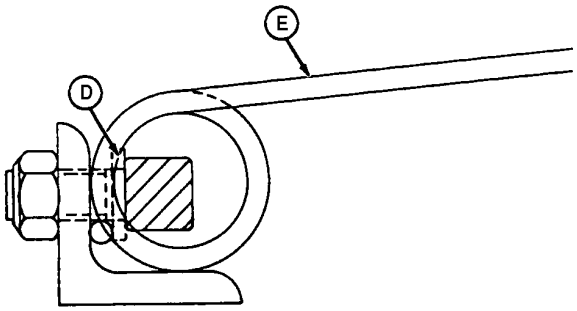
- Қырғыштың өздігінен бекітілетін бұрандаларын сипаттамаларға сәйкес бекемдеңіз.

Сипаттама	
Қырғыштан жақтаудың өздігінен бекітілетін бұрандаларға дейін—Айналдыру моменті	33 Н·м (24 фунт-фут)

ЕСКЕРТУ: Егер қырғыштың өздігінен бекітілетін бұрандаларының орнатылған ойықтары ашылған болса, M8 гайкаларын көтергіштің жақтау скобасының төменгі жағына дәнекерленіз.



E40934 —UN—11NOV96



E40364 —UN—08AUG96

A—Өздігінен бекітілетін бұранда (2 пайдаланылады)
B—Дөңгелек басты болт және гайка (2 пайдаланылады)
C—Ұялы басты бұранда
D—Шайба
E—Серіппе тісі немесе жүзі

PP98408,00010B8 -KK-09JUL13-5/5

Жоғарғы жетек ролигі шынжырының шкив втулкасын айналдыру немесе ауыстыру

Втулканы айналдыру

1. Втулкадағы (A) тозған ойықтар сипаттамалардан асқан кезде, бұранданы (B) алыңыз.

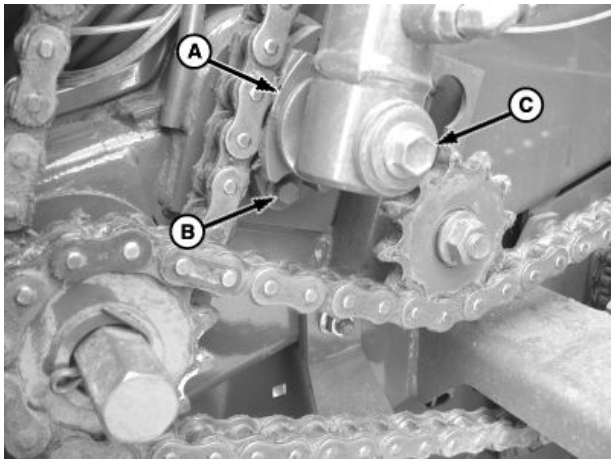
Сипаттама

Втулка—Тозған ойықтар.....6—7 мм (1/4—5/16 дюйм)

2. Втулканы (A) айналдырыңыз және бұранданы (B) орнатыңыз.

Втулканы ауыстыру

1. Бұранданы және шайбаны (C) алыңыз.
2. Істіктен керіліс цилиндрін және шайбаны алыңыз.
3. Бұранданы (B) және втулканы (A) алыңыз.
4. Жаңа втулканы орнатыңыз. Бұрандамен (B) бекітіңіз.
5. Шайбаны және цилиндрді істікке орнатыңыз.
6. Бұранда мен шайбаны (C) орнатыңыз. Сипаттамаларға сай бекемдеңіз.



E54758 —UN—07JUL06

A—Втулка
B—Бұранда
C—Бұранда және шайба

Сипаттама

Керіліс цилиндрінен күшке дейін—Айналдыру моменті..... 140 Н·м (105 фунт-фут)

PP98408,00010B9 -KK-11FEB13-1/1

Негізгі ҚБЖ трансмиссиясының сырғу муфтасын баптау

МАҢЫЗДЫ: Жетекті қорғауды сақтау үшін қысым тақтасы мен диск серіппесін бөлшектеп арасындағы кірді тазалаңыз. Кір қысым тақтасы мен диск серіппесі арасында тұрып қалады да, диск серіппесінің тегістеуіне мүмкіндік бермейді.

МАҢЫЗДЫ: Артқы тақта және қысым тақтасындағы құлақшаның арасындағы аралық сипаттамаға сәйкес болмаса, сырғу муфтасы сырғымай, жетек құрамдастарының зақымдалуын тудыруы немесе тым жеңіл сырғуы мүмкін.

Қадамдардың орындалу ретін сақтамау муфтаны зақымдауы мүмкін.

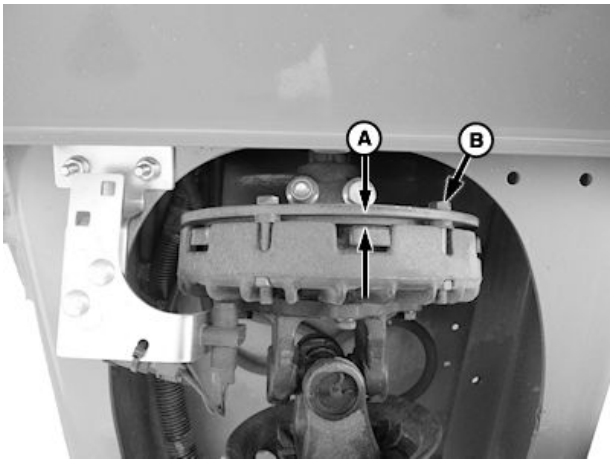
ЕСКЕРТУ: Муфта машинада болған жағдайда баптала алады.

1. Белдіктерді босату үшін трактор гидравликасын пайдаланып қақпаны көтеріңіз.
2. Трактор моторын өшіріп, кілтті шығарыңыз.
3. Қақпаны құлыптаңыз.
4. ҚБЖ трансмиссиясын трактордан ажыратыңыз.
5. Қашықтықты (A) өлшеңіз.

Сипаттама	
Қысым тақтасындағы артқы тақтадан құлақшаға дейін—Қашықтық	4,7—7,1 мм (0,185—0,280 дюйм)

ЕСКЕРТУ: Аралық (A) сипаттамадан кем болса, 7-қадамға өтіңіз.

6. Қашықтық (A) сипаттамадан асып кетсе, келесі процедураны орындаңыз:
   a. Муфтадан бір бұранданы (B) алыңыз.
   b. Артқы тақта және муфта корпусының арасындағы бір шайбаны алыңыз.
   c. Бұранда (B) басы және артқы тақта арасына шайба орнатыңыз.



E69396 —UN—11FEB13

540 айн/мин кронштейн жинағы көрсетілген

A—Қашықтық **B—Бұранда**

   d. Бұранданы бекемдеңіз.
   e. Қалған бұрандалар үшін a—d қадамдарын қайталаңыз.
7. Қашықтық (A) сипаттамадан кем болса, келесі процедураны орындаңыз:
   a. Муфтадан бір бұранданы (B) алыңыз.
   b. Бұранда басы (B) мен артқы тақта арасынан бір шайбаны алыңыз.
   c. Шайбаны артқы тақта және муфта корпусының арасына орнатыңыз.
   d. Бұранданы бекемдеңіз.
   e. Қалған бұрандалар үшін a—d қадамдарын қайталаңыз.
8. Қашықтықты (A) өлшеңіз. Аралық сипаттамаға сәйкес болмаса және артқы тақта және корпустың арасында шайба болмаса, муфтаның үйкеліс дисктерін ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
9. Қақпаны құлыптан босатыңыз және төмендетіңіз.

PP98408,00010BA -KK-12FEB13-1/1

Негізгі ҚБЖ трансмиссиясының сырғу муфтасының сырғуы

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Қақпа құлыпталғанына көз жеткізіңіз. Осы процедураны орындау барысында қақпа құлыпталмаған болса, қақпа қатты жарақат немесе өлімге әкеліп кенет жабылуы мүмкін.

МАҢЫЗДЫ: Жетекті қорғауды сақтау үшін қысым тақтасы мен диск серіппесін бөлшектеп арасындағы кірді тазалаңыз. Кір қысым тақтасы мен диск серіппесі арасында тұрып қалады да, диск серіппесінің тегістеуіне мүмкіндік бермейді.

МАҢЫЗДЫ: Әр маусымның басында тең жинағышты немесе трактордың негізгі жетегінің сырғу муфтасы айқаспағанын тексеріңіз. Әйтпесе жетек шынжырының зақымы орын алуы мүмкін.



TS698 —UN—21SEP89

1. Белдіктерді босату үшін трактор гидравликасын пайдаланып қақпаны көтеріңіз.
2. Трактор моторын өшіріп, кілтті шығарыңыз.
3. Қақпаны құлыптаңыз.
4. ҚБЖ трансмиссиясын трактордан ажыратыңыз.

Келесі бетте жалғасады

МАҢЫЗДЫ: Сырғу муфтасының болттарын біркелкі босатыңыз. Бұлай істемеу муфтаның құлауын туғызады.

Тең жинағыш айқасқан муфтамен басқарылса, жетек шынжырының зақымдалуы мүмкін.

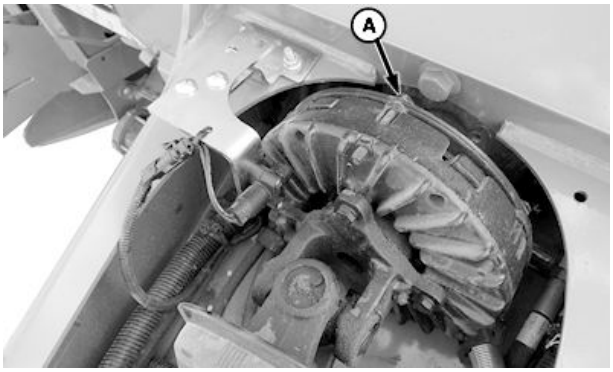
ЕСКЕРТУ: Бұрандаларды үш айналдырудан артық етіп босатпаңыз.

5. Алты сырғу муфтасының бұрандасын (A) біркелкі, 1—2 рет айналдырып босатыңыз.

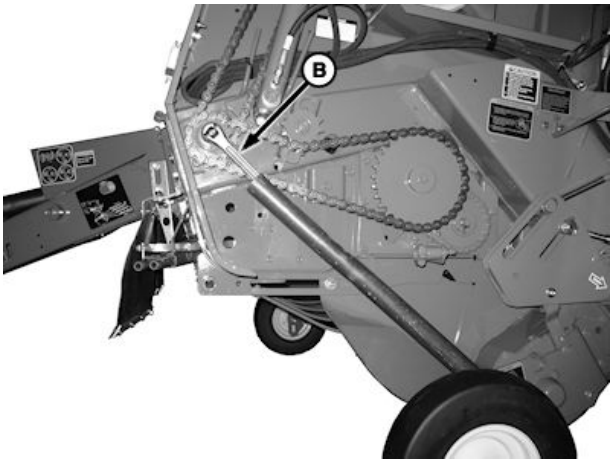
САҚ БОЛЫҢЫЗ: Трактор моторы іске қосылған кезде білік үшін ешқандай құралдарды немесе кілтті қолданбаңыз. Әрқашан құралды пайдаланғаннан кейін біліктен дереу алып тастаңыз.

6. 35 мм (1-3/8 дюйм) ұяшықты (B) және ұзын тұтқасы бар кілтті беріліс қорабының сыртқы білігіне орнатыңыз. Кілтті көрсетілгендей айналуын болдырмау үшін қажет болса, тұтқаны тең жинағыш оқпанына немесе жерге тию үшін ұзартыңыз.
7. Өзекті (C) қамыт пен әмбебап топсасы арасына көрсетілгендей енгізіңіз.
8. Муфтаны сырғытыңыз.
9. Ұяшық (B) пен өзекті (C) алыңыз.
10. Сырғу муфтасын баптаңыз. (Осы бөлімдегі НЕГІЗГІ ҚБЖ ТРАНСМИССИЯСЫНЫҢ СЫРҒУ МУФТАСЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
11. Қақпаны құлыптаңыз және төмендетіңіз.

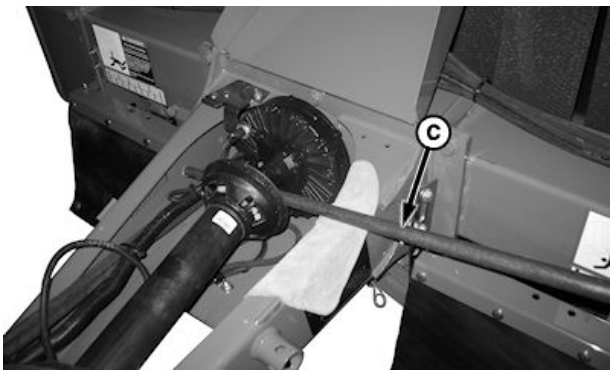
A—Бұранда (6 пайдаланылады)
B—Ұя
C—Өзек



E66562 —UN—16AUG12



E61198 —UN—22MAR12



E61199 —UN—22MAR12

PP98408,00010BB -KK-11FEB13-2/2

Көтергіштің сырғу муфтасының айналдыру моментін тексеру (MegaTooth™ немесе MegaWide™ Plus)

Маусымдық қызметтің бастамасы үшін сырғу муфтасы еркін сырғи алатынына көз жеткізіңіз. Сырғу муфтасының айналдыру моментінің мәндерін тексеру қажет емес.

ЕСКЕРТУ: Көтергіштің сырғу муфтасының шамадан тыс сырғуы көтергіштің тиісті емес биіктігінен, өлшеуіш доңғалақтары немесе қалқу серіппесінің баптауларынан туындауы мүмкін.

Муфта беріліс қорабының сыртқы алты қырлы білігінде сырғыған кезде сипаттамалар бойынша сырғуы тиіс. Муфта тозған кезде сырғуға байланысты бірте-бірте аз қуат тасымалдауы мүмкін және беру дайындығы қанағаттандырылмауы мүмкін.

Сипаттама

Жаңа муфта—Сырғу.....290—420 Н м (214—310 фунт-фут)

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Қақпа құлыпталғанына көз жеткізіңіз. Осы процедураны орындау барысында қақпа көтерілген және құлыпталмаған болса, қақпа қатты жарақат немесе өлімге әкеліп кенет жабылуы мүмкін.

МАҢЫЗДЫ: Сырғу муфтасы 420 Н м (310 фунт-фут) сырғымаса, муфта дұрыс жұмыс істемейді.



TS698 —UN—21SEP89

Көтергіштің зақымдалуын болдырмау үшін сырғу муфтасын ауыстырыңыз.

Сырғу муфтасының айналдыру моментін тексеру үшін:

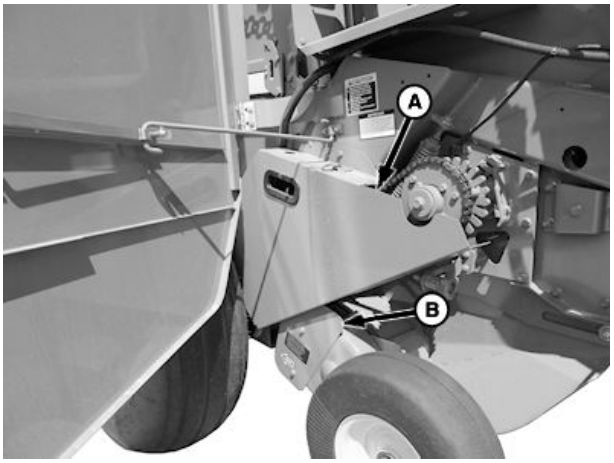
1. Қақпаны толық көтеріп, құлыптаңыз.
2. Айналдыру моментінің көрсету вариацияларын азайту үшін төменгі жетек ролигінің шынжырын бекемдеңіз. (Осы бөлімде ТӨМЕНГІ ЖЕТЕК РОЛИГІНІҢ ШЫНЖЫРЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
3. Көтергішті көтеріңіз.
4. ҚБЖ трактордан ажыратыңыз.

Келесі бетте жалғасады

5. MegaTooth™ көтергіші; оң жақ қалқандарды (A) және (B) алыңыз.

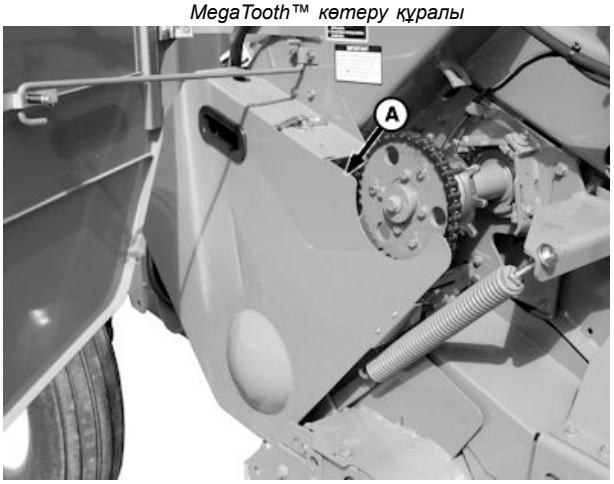
   MegaWide™ Plus көтергіші; оң жақ қалқанды (A) алыңыз.

A—Оң жақ қалқан **B—Қалқан**



E63295 —UN—18APR12

MegaTooth™ көтеру құралы



E70463 —UN—22JUL13

MegaWide™ Plus көтеру құралы

Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010BC -KK-22JUL13-2/4

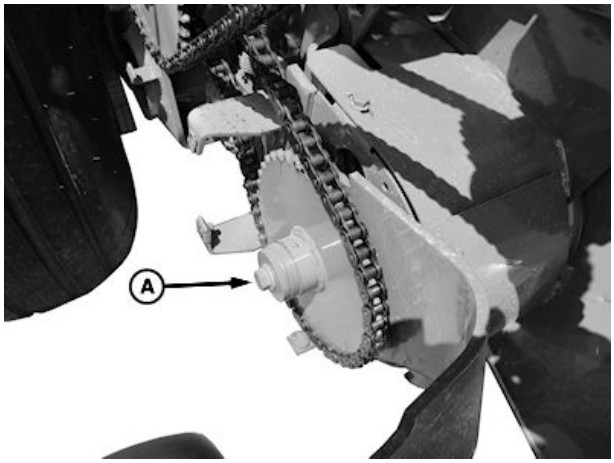
6. MegaTooth™ көтергіші; бұранданы (A) және шайбаларды катушка білігінен алыңыз.

   MegaWide™ Plus көтергіші; бұранданы (A) және шайбаларды шнек немесе ротор білігінен алыңыз.

САҚ БОЛЫҢЫЗ: 1 дюйм жетек құрастырғышын пайдаланыңыз немесе білікті орнында ұстап тұру үшін 1-1/4 дюйм ауыр ұяшықты 10 x 76 x 914 мм өзегіне дәнекерлеңіз. Кіші құрастырғыш немесе кілт сынып не бүгіліп қалуы мүмкін.

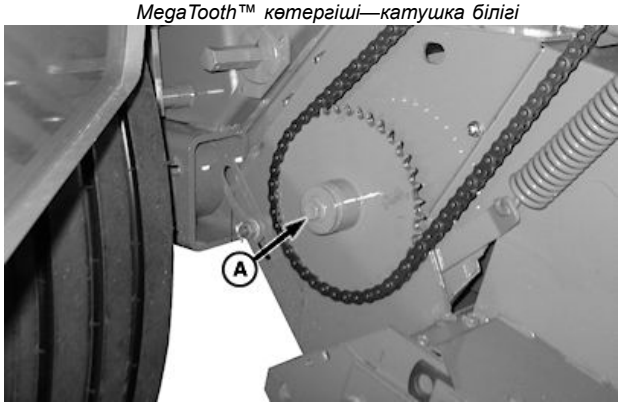
7. Біліктің сағат тіліне қарсы бағытта айналуын болдырмау үшін құралды катушка немесе шнек не ротор білігіне орнатыңыз.
8. Муфтаны сырғыту барысында шынжырдың жұлдызшадан шығып кетуін болдырмау үшін:
   - Шынжырды бекемдеңіз.
   - Шкив тұтқасының еркін айналып тұрғанына және серіппемен жүктелгеніне көз жеткізіңіз.
   - Сәйкестендіру белгілерін (немесе таспа) муфта жұлдызшасына және муфта арқылы өтетін келесі алты қырлы білікке қосыңыз. Бұл белгілер муфтаның сырғып кетуін немесе әр сырғу сынағы барысында шынжырдың шығып кетуін анықтайды.

A—Бұранда



MegaTooth™ көтергіші—катушка білігі

E63296 —UN—17APR12



MegaWide™ Plus көтергіші—шнек немесе ротор білігі

E61192 —UN—22MAR12

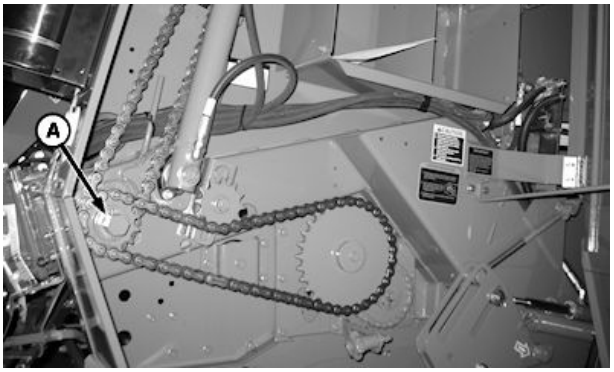
Келесі бетте жалғасады

ЕСКЕРТУ: Өлшемдерді көрсетудің алдында сыртқы білікті және сырғу муфтасын ең аз дегенде төрт храповикте айналдырыңыз.

9. Муфтаның техникалық сипаттамаларын анықтау үшін:
   - Шертпек түрлі айналдыру моментінің кілтін 290 Н м (214 фунт-фут) өлшеміне орнатыңыз
   - Ұзартқышы бар айналдыру моментінің кілтін тең жинағыштың сол жағындағы алты қырлы сыртқы білікке (A) орнатыңыз.
   - Кілтті сағат тілінің бағытымен бұрыңыз. Муфтаның сырғуы алдында кілтті басу қажет. Рәсімді үш рет қайталаңыз.
   - Айналдыру моментінің кілтін 420 Н м (310 фунт-фут) өлшеміне орнатыңыз
   - Кілтті сағат тілінің бағытымен бұрыңыз. Кілттің басылуы алдында муфтаны сырғыту қажет. Рәсімді үш рет қайталаңыз.
10. Муфта келесі сипаттамалардан төмен сырғыса, толық муфтаны ауыстырыңыз.

Сипаттама

Көтергіш муфтасы (тегіс корпус)—Сырғу (минималды)..... 290 Н·м (214 фунт-фут)



E61193 —UN—22MAR12

A—Алты қырлы сыртқы білік

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Трактор моторы іске қосулы кезінде біліктер үшін ешқандай құралдарды немесе кілтті қолданбаңыз. Процедура аяқталысымен біліктен әрқашан құралдарды алыңыз.

11. Құралдарды біліктерден алыңыз.
12. Шайбаларды және жылдам құлыптау істігін немесе бұранданы орнатыңыз.
13. Оң жақ қалқандарды орнатыңыз.
14. Қақпаны құлыптан босатып жабыңыз.

PP98408,00010BC -KK-22JUL13-4/4

ҚБЖ және жетек ролигінің (көтергіш) сырғу муфтасы дабылының датчиктерін баптау (MegaWide™ Plus және MegaTooth™ көтергіштері)

Датчик (A), ҚБЖ муфта қырлары (B) және тісті доңғалақ (C) арасындағы бос аралық сипаттамаға сәйкес болуы тиіс. Дұрыс қалыңдықтың өлшеуіші немесе шайбасы параметрді баптауда қажет болуы мүмкін.

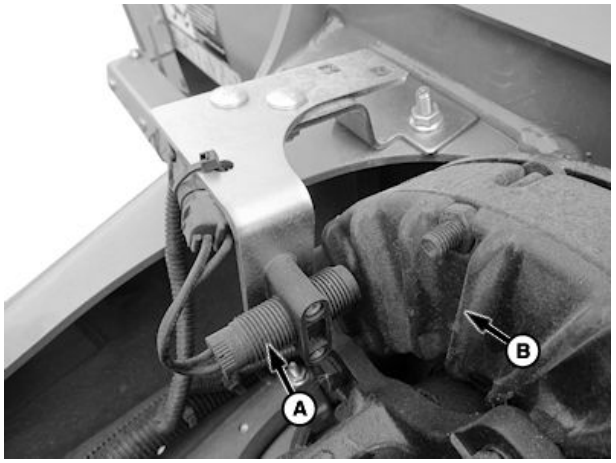
Сипаттама

ҚБЖ датчигі—Бос аралық..... 2 ± 1 мм (0,080 ± 0,040 дюйм)

Сипаттама

Жетек ролигінің датчигі—Бос аралық..... 4 ± 1 мм (0,16 ± 0,040 дюйм)

A—Датчик
B—ҚБЖ муфта қырлары
C—Тісті доңғалақ



E69397 —UN—11FEB13

ҚБЖ датчигі (540 айн/мин) көрсетілген



E69398 —UN—08FEB13

Төменгі жетек ролигінің (көтергіш) датчигі көрсетілген

Келесі бетте жалғасады

Жұмысты тексеру және датчиктерді баптау

Датчиктер жұмысы мен баптауын тексеру үшін жылдамдық дерегін пайдаланыңыз. Монитор контроллеріндегі 016 арнасын ҚБЖ жылдамдығы үшін және 017 арнасын төменгі жетек ролигінің жылдамдығы үшін пайдаланыңыз.

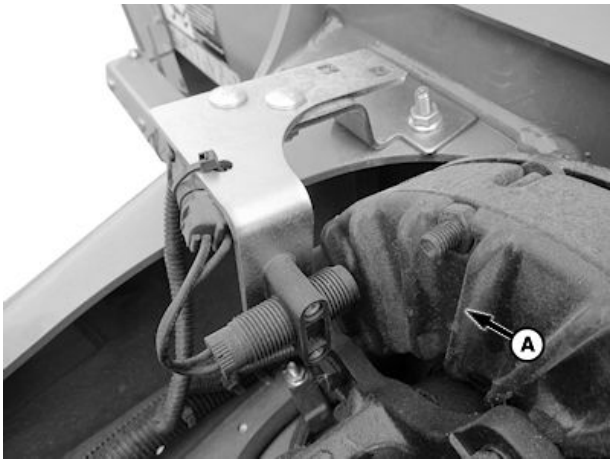
1. Трактор ды іске қосып,трактор моторын баяу бос жүрісте басқарыңыз. ҚБЖ қосыңыз.
2. Монитор контроллерін ҚОСУ барысында САНАУЫШ пернесін басып, ұстап тұрыңыз.
3. САНАУЫШ пернесін басуды үзбей, сандық дисплейде **CH016** жазуы пайда болғанша ПЛЮС пернесін басыңыз.
4. САНАУЫШ пернесін босатқанда ҚБЖ жылдамдығы көрсетіледі. Жылдамдық оқылымы тұрақты болуы керек және ±5 айн/мин шамасынан көп қосылмауы керек.
5. САНАУЫШ пернесін басып, ұстап тұрып, сандық дисплейде **CH017** жазуы пайда болғанша ПЛЮС пернесін басыңыз.
6. САНАУЫШ пернесін босатқанда көтеру құралының жетек жылдамдығы көрсетіледі. Жылдамдық тұрақты болуы керек және ±5 айн/мин шамасынан өзгермеуі керек.
7. Жылдамдық вариациясы ± 5 айн/мин асып кетсе, тракторды өшіріп, кілтті алыңыз.

   ҚБЖ датчигін муфта қырларына (A) жақын етіп баптаңыз, бірақ 1 мм (0,04 дюйм) шамасынан жақын болмасын. Көтергіш датчигін тісті доңғалаққа (B) жақын етіп, бірақ 3 мм (0,12 дюйм) шамасынан жақын болмайтындай баптаңыз.

Трактор есептелген ҚБЖ жылдамдығымен жүрсе, 016 арнасы 540 айн/мин немесе 1000 айн/мин көрсету керек. 017 арнасы шамамен 310 айн/мин көрсету керек. Сырғу муфтасының дабылы дұрыс жұмыс істеуі үшін монитор контроллері ішінде іске қосылу керек. (Осы бөлімдегі ТОР ОРАҒЫШТЫ, СЫРҒУ МУФТАСЫНЫҢ ДАБЫЛЫН және АЙНЫМАЛЫ ӨЗЕК МҮМКІНДІКТЕРІН ҚОСУ және ӨШІРУ тақырыбын қараңыз.)

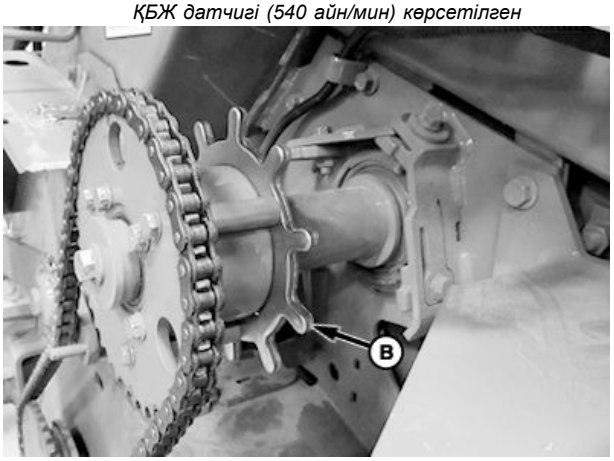
ҚБЖ жылдамдығының датчигін ҚОСУ және ӨШІРУ:

- ҚБЖ жылдамдығын 204 - арнаға қол жеткізу арқылы ӨШІРУГЕ немесе ҚОСУҒА болады.
- Мәнді 540 немесе 1000 айн/мин шамасына ауыстыру арқылы функцияны ҚОСУҒА болады.
- Сырғу муфтасының дабыл мүмкіндігін мәнді 0 күйіне өзгерту арқылы толығымен ӨШІРУ күйіне орнатуға болады.



E69394 —UN—11FEB13

ҚБЖ датчигі (540 айн/мин) көрсетілген



E69395 —UN—08FEB13

Төменгі жетек ролигінің (көтергіш) датчигі көрсетілген

A—Муфта қырлары **B—Тісті доңғалақ**

Төменгі жетек ролигінің жылдамдық датчигін ҚОСУ және ӨШІРУ:

- Көтергіштің айн/мин датчигін 205 арнасына қол жеткізу арқылы ӨШІРУГЕ және ҚОСУҒА болады.
- Мүмкіндікті, мәнді 310 айн/мин шамасына ауыстыру арқылы ҚОСУҒА болады.
- Көтеру құралының айн/мин датчигін мәнді 0 күйіне ауыстыру арқылы ӨШІРУ күйіне орнатуға болады.
- 205 арнасындағы көтергіштің датчигін ӨШІРУ және 204 арнасындағы ҚБЖ датчигін ҚОСУ, орау барысында жылдамдықтың автоматты компенсациясына мүмкіндік береді.

Келесі бетте жалғасады

ҚБЖ датчигін баптау

1. Датчик шетінің (B) ҚБЖ муфтасындағы муфта қырларына (C) дейінгі аралық 2 ± 1 мм (0,080 ± 0,040 дюйм) қашықтықта болатындай етіп баптаңыз.

ЕСКЕРТУ: Датчик шеті магнит. Тығырық немесе қатар доңғалағы магнитке тартылып, тексерулер барысында датчиктің қырға қатысты жалған мәліметтерін беруі мүмкін.

- Тығырық немесе қатар доңғалағы мен датчик шетінің (B) арасында 2 мм (0,080 дюйм) аралық орнатыңыз.
- Тығырық немесе қатар доңғалағын муфта қырларына қарсы доңғалақ сәл тиіп тұратындай етіп датчикті (B) алға жылжытыңыз.

2. Датчикті бекемдеу үшін:

   a. Қысқышты кронштейнге оңтайландырып орнатып, астыңғы құлыптау гайкасын (D) бекемдеу үшін қосымша бір рет бұраңыз.

   b. Жоғарғы құлыптау гайкасын (D) саңылау толығымен жабылғанша бұраңыз, содан соң бекемдеп бір рет толығымен бұраңыз.

   c. Датчик шетінің (E) қозғалмайтынын тексеру үшін абайлап тартып көріңіз.

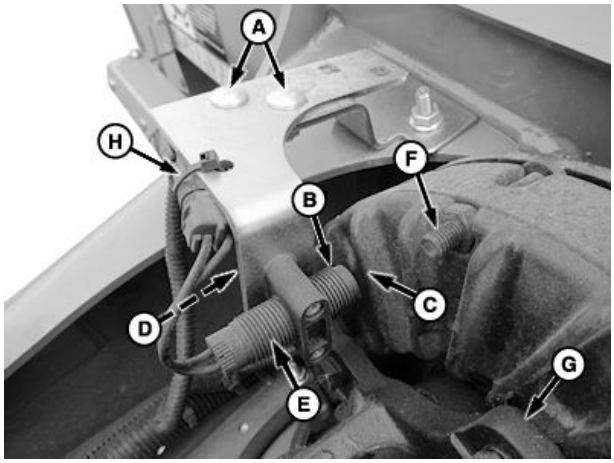
   d. Датчик шетінің муфта бұрандаларын (F) және мутфа қамытынан (G) алыс тұрғанын тексеру үшін 35 мм (1-3/8 дюйм) кілтті пайдаланып, жинағыштың сол жағынан шығып, беріліс қорабының шығыс білігін бұраңыз.

   e. Гайкаларды (A) қажетінше бекемдеу және босату арқылы датчиктің бір жақтан екінші жаққа ауытқуын баптаңыз.

   f. Жинағыштың сол жағындағы шығыс білігінен кілтті **алып тастаңыз**.

3. Датчиктің гайкаларды бекемдеуден кейін зақымдалмағанын тексеріңіз.

   - Мультиметрдің бағыттағыш сымдарын датчик қосқышына жалғаңыз.
   - Мультиметр шамамен 3000 Ом оқыса, датчик жақсы жұмыс істеп тұрғанын білдіреді.
   - Мультиметр нөль санын оқыса, датчик нашар жұмыс істеп тұрғанын білдіреді. Датчикті ауыстырыңыз.



E69399 —UN—11FEB13

ҚБЖ датчигі (540 айн/мин) көрсетілген

A—Дөңгелек басты болт және фланецті гайка, M8 x 20 мм (2 пайдаланылады)
B—Датчик
C—Муфта қырлары
D—Құлыптау гайкасы (2 пайдаланылады)
E—Датчик шеті
F—Муфта бұрандасы
G—Муфта қамыты
H—Бекіту таспасы

4. ҚБЖ трансмиссиясының тірегінің жүк түсіруін ұқсату үшін ҚБЖ муфтасын сәл жоғары көтеру барысында муфта қырлары мен датчик аралығының 2 ± 1 мм (0,080 ± 0,040 дюйм) шамасында екенін қайта тексеріңіз.

   ҚБЖ муфтасын алға қарай ұстап тұрып, келесі әрекетті орындаңыз:

   - Егер 1 мм (0,040 дюйм) доңғалақ муфта қыры мен датчик арасынан өтпесе, тиісті аралыққа қол жеткізу үшін 1—3 қадамдарды қайталаңыз.
   - Егер 1 мм (0,040 дюйм) доңғалақ муфта қыры мен датчик арасынан өтсе, аралық дұрыс болып саналады.
   - Егер 3 мм (0,12 дюйм) доңғалақ муфта қыры мен датчик арасынан өтсе, тиісті аралыққа қол жеткізу үшін 1—3 қадамдарды қайталаңыз.

5. Датчик кронштейні бекіту таспасымен (H) жабдықталғанына көз жеткізіңіз. Бекіту таспасын сым қосқышының айналасына бекемдеп, кронштейнге бекітіңіз.

Келесі бетте жалғасады

Төменгі жетек (көтергіш) ролигінің датчигін баптау

1. Датчик (A) шетін 4 ± 1 мм (0,16 ± 0,04 дюйм) тісті доңғалақтан (B) баптаңыз.

ЕСКЕРТУ: Датчик шетінде және әр тісті доңғалақта тіс магнитті. Шайба немесе қалыңдық өлшеуіші магнитке тартылып, қайта тексеру барысында датчиктің қырға қатысты жалған мәліметтерін беруі мүмкін.

- 35 мм (1-3/8 дюйм) кілті көмегімен тең жинағыштың сол жағына барыңыз да, беріліс қорабының шығыс білігін тісті доңғалақ тісі датчикпен теңеспегенше бұрыңыз.
- Кілтті тең жинағыштың сол жағындағы беріліс қорабының шығыс білігінен **алып тастаңыз**.
- Екі 2 мм (0,08 дюйм) шайбаны немесе датчик (A) шетіне қарсы осы қалыңдықтың өлшеуішін орналастырыңыз.
- Датчикті шайбалармен немесе қалыңдық өлшеуішімен тісті доңғалақтарға қарай өлшеуіш тигенше алға жылжытыңыз.

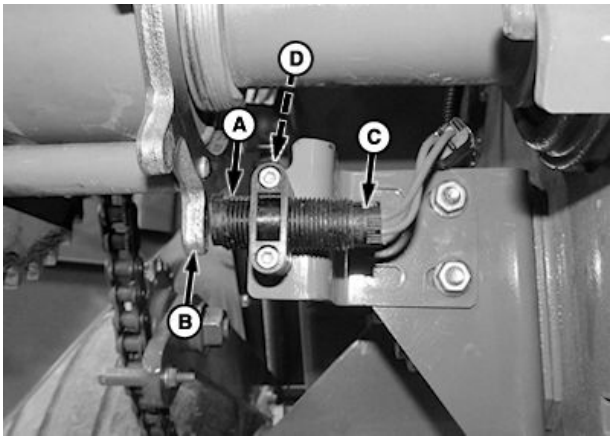
МАҢЫЗДЫ: Қысу гайкаларын шамадан тыс бекемдеу пластик құлыптау қысқышына зақым келтіруі мүмкін.

2. Датчикті бекемдеу үшін:

   a. Қысқышты кронштейнге оңтайландырып орнатып, астыңғы құлыптау гайкасын (D) бекемдеу үшін қосымша бір рет бұраңыз.

   b. Жоғарғы құлыптау гайкасын (D) саңылау толығымен жабылғанша бұраңыз, содан соң бекемдеп бір рет толығымен бұраңыз.

   c. Датчик шетінің (C) қозғалмайтынын тексеру үшін абайлап тартып көріңіз.



E69401 —UN—08FEB13

Төменгі жетек ролигінің датчигі

A—Датчик шеті
B—Тісті доңғалақ
C—Орналасқан жері, датчик шеті
D—Құлыптау гайкалары

   d. Шайбалар немесе қалыңдық өлшеуішін алып тастаңыз және 4 ± 1 мм (0,16 ± 0,04 дюйм) өлшемін қайта тексеріңіз.

3. Датчиктің гайкаларды бекемдеуден кейін зақымдалмағанын тексеріңіз.

   - Мультиметрдің бағыттағыш сымдарын датчик қосқышына жалғаңыз.
   - Мультиметр шамамен 3000 Ом оқыса, датчик жақсы жұмыс істеп тұрғанын білдіреді.
   - Мультиметр нөль санын оқыса, датчик нашар жұмыс істеп тұрғанын білдіреді. Датчикті ауыстырыңыз.

PP98408,00010BD -KK-12FEB13-4/4

Тор орағышты, сырғу муфтасының дабылын және айнымалы өзек мүмкіндіктерін қосу және өшіру

Мүмкіндіктерді әрекеттен бұрын орындау керек. Сонымен бірге, қажет болса, бұл мүмкіндіктерді өшіруге болады.

Мүмкіндік	Арна	ҚОСУЛЫ	ӨШІРУЛІ
Тор әрекеті (жабдықталған жағдайда)	203	1	0
ҚБЖ датчигі	204	540 немесе 1000	0
Көтергіш датчигі	205	310	0
Айнымалы өзек клапаны (жабдықталған жағдайда)	208	1	0

Мүмкіндіктерді қосу және өшіру:

1. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Тракторды іске қоспаңыз.
2. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне бұрғанда САНАУЫШ пернесін және ОРАМ САНЫ пернесін екеуін де басып, ұстап тұрыңыз.
3. Екі пернені де босатыңыз.
4. САНАУЫШ пернесін басып, ұстап тұрыңыз да, дисплейде керекті арна көрсетілмегенше ПЛЮС пернесін басыңыз.
5. САНАУЫШ пернесін босатыңыз.
6. Дисплейді қалаған мәнге өзгерту үшін ПЛЮС немесе МИНУС пернесін басыңыз.
7. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ.
8. Трактор кілтін ӨШІРУ күйіне орнатып, кілтті шығарыңыз.

Сырғу муфтасының дабылы

- 205 арнасына қол жеткізу және мәнді 0-ге өзгерту арқылы сырғу дабылының мүмкіндігін өшіруге болады. 205 арнасындағы көтергіш датчигін өшіру орау барысында автоматты жылдамдық компенсациясын пайдалануға әлі де мүмкіндік береді.
- Бүкіл жүйені 204 арнасын 0-ге өзгерту арқылы өшіруге болады.

PP98408,00010BE -KK-11FEB13-1/1

Белдік бағыттағышын тексеру

МАҢЫЗДЫ: Белдік бағыттағышын кез келген белдік бағыттағышының баптауын жасаудан бұрын тексеріңіз.

Егер белдіктер жаңа, әлі қолданылмаған болса, егін шаңының әсерін беру үшін құрғату майын немесе тальк ұнтағын сеуіп, белдіктерге еркін жүруге мүмкіндік беріңіз.

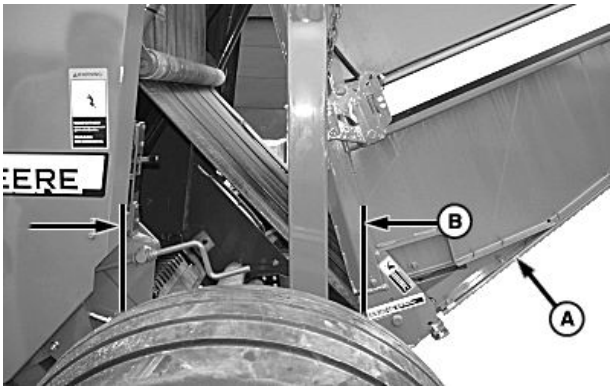
МАҢЫЗДЫ: Тек тальктен жасалған сәбилерге арналған ұнтақты пайдаланыңыз. Жүгері крахмалы бар ұнтақты пайдаланбаңыз. Жүгері крахмалы ылғалды сіңіріп алып, роликтерге тұрып қалады.

Белдіктерге ұнтақты шуақты, құрғақ күні ғимарат ішінде немесе шатыр астында сепкен жөн. Жинағыш сыртта болса, белдіктер мен роликтердің құрғақ екеніне көз жеткізіңіз. Ұнтақты ылғалды (таңғы шық) белдіктерге сеппеңіз.

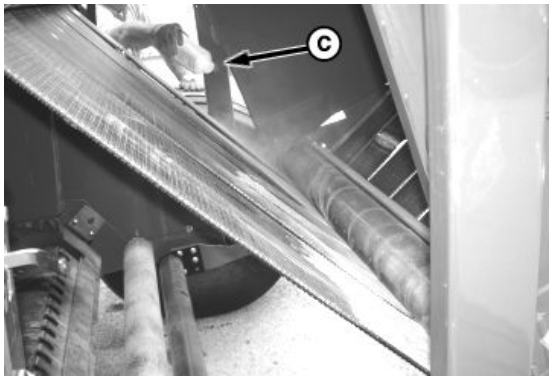
Құрамында тальк бар сәбилерге арналған ұнтақты пайдаланыңыз. 15 унциялық немесе одан көп көлемді, үлкен бөтелке қажет болуы мүмкін.

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Шатасудан ауыр жарақат алуды болдырмау үшін жинағышпен жұмыс істегенде адамдардың аумақтан тыс екеніне көз жеткізіңіз. Ұнтақты жинағыш жүріп тұрғанда СЕППЕҢІЗ.

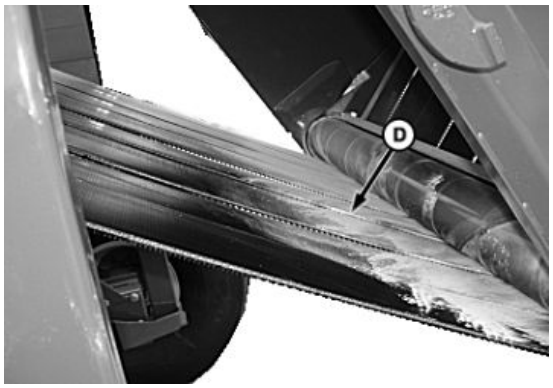
1. Қақпаның күйін келесідей орнатыңыз:
   a. Тракторды тең жинағышқа тіркеп, қақпаны (A) толығымен ашып, содан соң 0,6—0,9 м (2—3 фут) (B) шамасында ашық қалдырып, төмен түсіріңіз. **Қақпаны құлыптаңыз** және керіліс тұтқасын белдіктер бекем болмағанша төмен түсіріңіз. **Трактор моторын өшіріп, кілтті шығарыңыз**.
   b. Жинағыш шинасының шетінде тұрыңыз және ұнтақты (C) барлық белдіктерге (D) молынан себіңіз. Тракторды қосыңыз, ҚБЖ қосыңыз, белдіктерді шамамен 2,4 м (8 фут) дейін айналдырып, ҚБЖ өшіріңіз. **Трактор моторын өшіріп, кілтті шығарыңыз**.
   c. Барлық белдіктер толық ұзындығымен жұқаланып жабылмағанша b қадамын қайталаңыз.



E55225 —UN—01JUN07



E55233 —UN—01JUN07



E55227 —UN—01JUN07

A—Қақпа
B—Қашықтық, 0,6—0,9 м (2—3 фут)
C—Тальк ұнтағы
D—Белдіктердегі ұнтақ

Келесі бетте жалғасады

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Ұнтақты роликтерден алу барысында қақпаның тиісті тіреліп тұрғанына көз жеткізіңіз, трактордың моторын өшіріңіз және кілтті шығарыңыз.

2. Егер белдіктер сәл ылғал болса, немесе ылғалдық жоғары болса ұнтақ роликтерге (E) жабысып қалуы мүмкін. Роликтер жабылған болса, ұнтақты роликтерден алып, белдіктерге қайта себіңіз.

МАҢЫЗДЫ: Егер белдіктер жаңа, әлі қолданылмаған болса, егін шаңының әсерін беру үшін сәбилерге арналған ұнтақты себіңіз. Әйтпесе белдіктер роликтерде дұрыс жүрмейді.

3. Роликтердегі кез келген оралып қалған немесе тұрып қалған заттарды алып тастаңыз.

4. Келесі нұсқаулықтарды пайдаланып, қақпаның түзу жабылатынын анықтаңыз:

   a. Трактор гидравликаларын пайдаланып қақпаны ашыңыз.

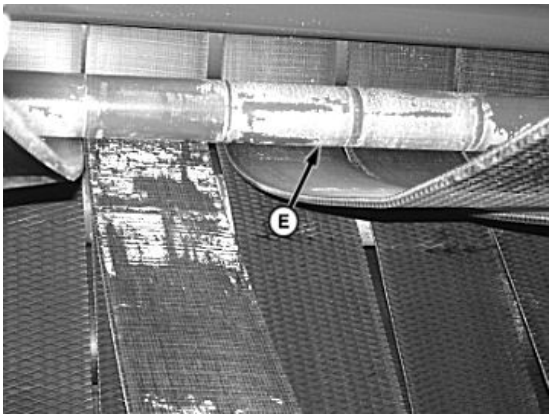
   b. Трактордың моторын өшіріп, кілтті шығарыңыз.

   c. Қақпаның еркін жабылуына мүмкіндік беру үшін трактордың ТБК иінтірегін қалқу күйіне жылжытыңыз.

   d. Егер қақпаның екі жағы да жақтаудың астыңғы бөлігіне тиіп тұрса, 5-қадамға өтіңіз.

   e. Егер бір жағы тиіп, екінші жағы мен жақтау арасында саңылау қалатын болса, қақпаны түзетуге арналған тиісті процедура үшін John Deere дилеріңізбен хабарласыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Қақпа ысырмалары дұрыс бапталғанына және ысырылатынына көз жеткізіңіз. Егер олай болмаса, теңді қалыптастыру кезінде белдіктер дұрыс бағыттамайды.



E55228 —UN—01JUN07

E—Роликтердегі ұнтақ

   f. Қажет болса, қақпа ысырмаларын баптаңыз. (Осы бөлімде ҚАҚПА ЫСЫРМАСЫНЫҢ ТЕЖЕУІШІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)

5. Тең жинағышты тегіс бетке тұраққа қойыңыз. Жинағыштың бос және қақпаның жабық күйімен ҚБЖ қосыңыз және баяу жылдамдықпен жүргізіңіз. Қақпа толығымен жабылғанына және қысым өлшеуіші 10:00 немесе одан да жоғары көрсетіп тұрғанына көз жеткізіңіз. Белдіктердің еруін белдік бағыттауыштарына қарай белдік күйлерінің өзгерісін қарау арқылы тексеріңіз.

ЕСКЕРТУ: Баптау қажет болса, қақпаны керіліс тұтқасы айналғанша белдіктің керілісін босату арқылы трактордың таңдаулы басқару клапанымен (ТБК) көтеріңіз. Қақпаны құлыптаңыз.

6. Трактор моторын өшіріп, кілтті шығарыңыз. Қажет болса, роликтерді баптаңыз. (Осы бөлімдегі БЕЛДІК БАҒЫТТАҒЫШЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)

PP98408,00010BF -KK-11FEB13-2/2

Белдік бағыттағышын баптау

МАҢЫЗДЫ: Белдік бағыттағышын кез келген белдік бағыттағышының баптауын жасаудан бұрын тексеріңіз.

Белдіктер жаңа, әлі қолданылмаған болса, дән шаңының әсерін беріп, белдіктер еркін жүру үшін балаларға арналған ұнтақ себіңіз.

ЕСКЕРТУ: Белдік бағыттағышын қосылған ҚБЖ және ең төменгі айн/мин трактормен тексеріңіз. Тексеру барысында белдіктерге керуді қолдану үшін трактордың гидравликалық иінтіргін қақпаның жабық күйімен ұстап тұрыңыз.

ЕСКЕРТУ: Белдік бағыттағыштарына ақырын тиюге болады, бірақ белдіктер бағыттағыш жолақтарға қарсы бүрілмеуі керек.

1. Баптау қажет болса, келесі процедураны орындау арқылы белдіктерді босатыңыз:

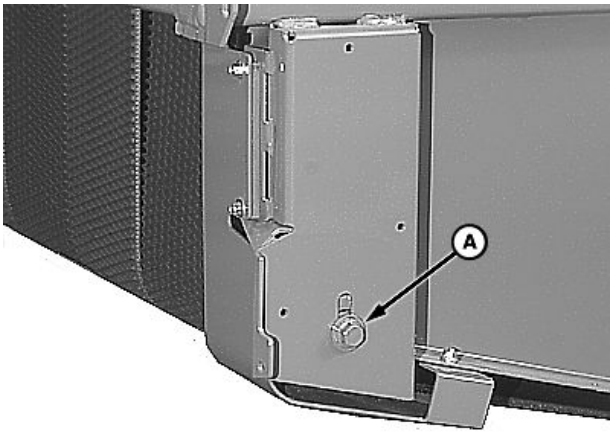
a. Керіліс тұтқасы тежеуішке қарсы болатындай етіп қақпаны толығымен көтеріңіз.

b. Белдіктер босамағанша қақпаны ақырын түсіріңіз.

c. Қақпаны құлыптаңыз.

d. Трактор өшіріп, кілтті шығарыңыз.

2. Бұранданы (A) босатып, № 8 ролигін саңылауға кішкене қозғалтып баптаңыз. Баптаулар арасында бағыттағыштарды бақылау үшін тең жинағышты кемінде 30—40 секундпен жүргізіңіз.



E54427 —UN—17OCT05

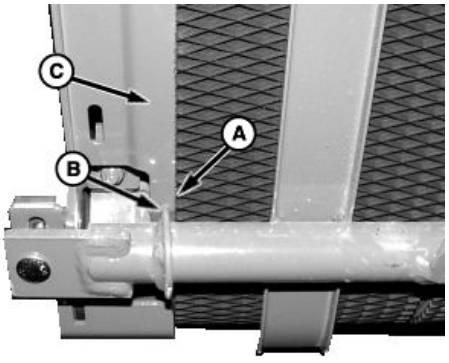
COVER-EDGE™ тор орағышысыз

A—Бұранда

PP98408,00010C0 -KK-11FEB13-1/6

ЕСКЕРТУ: Белдік бағыттағышын баптаудан бұрын шайба (B) мен бағыттағыш (C) арасындағы аралықты тексеріңіз. (Осы бөлімде ТӨМЕНГІ ТОР ОРАҒЫШ БАҒЫТТАҒЫШЫН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)

3. Бағыттағыш шайбаларға (B) қатысты сыртқы белдіктердің (A) бағыттауын тексеріңіз. **Тең жинағыштың екі жағында да белдіктің сыртқы шеті мен бағыттағыш шайбасы арасында бос аралық болу керек.** Белдік пен шайба арасына кездейсоқ тиіп кетуге болады, бірақ ұзақ уақыт тиіп тұруға болмайды.



E55290 —UN—22JUN07

A—Сыртқы белдік
B—Бағыттағыш шайбасы
C—Бағыттағыш

Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010C0 -KK-11FEB13-2/6

4. Белдіктер төменгі белдік бағыттағышының (A) ортасына келтірілмеген, келесі баптауларды орындаңыз:

   • Белдіктер сол жаққа бағыттаса:

   a. Оң жақтағы бұранданы (B) босатыңыз.

   b. Төмендегі артқы қақпа ролигінің ОҢ ЖАҚ шетін көтеріңіз.

   c. Бұранданы (B) бекемдеңіз.

• Белдіктер оң жаққа бағыттаса:

   a. Оң жақтағы бұранданы (B) босатыңыз.

   b. Төмендегі артқы қақпа ролигінің ОҢ ЖАҚ шетін төмен түсіріңіз.

   c. Бұранданы (B) бекемдеңіз.

ЕСКЕРТУ: Баптаудан кейін ешқандай белдік бағыттағыш шайбаларға жоғарыда сипатталғандай ұзақ тиіп тұрмағанына көз жеткізіңіз.

Белдік бағыттағыштарына ақырын тиюге болады, бірақ белдіктер бағыттағыш жолақтарға қарсы бүрілмеуі керек.

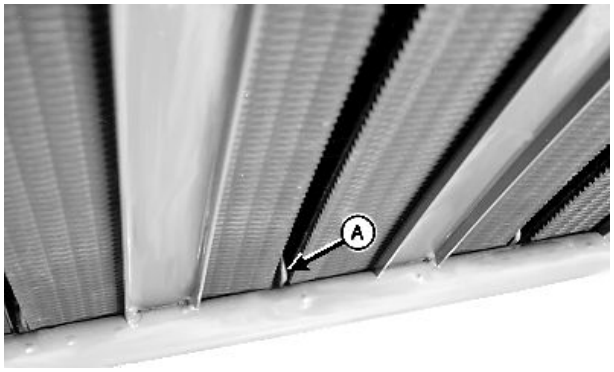
5. Бұранданы (B) сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

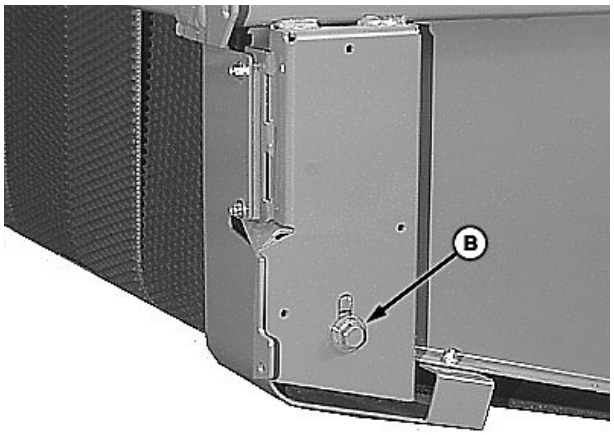
Бұранда—Айналдыру моменті..... 140 Н·м (105 фунт-фут)

A—Төменгі белдік бағыттағышы

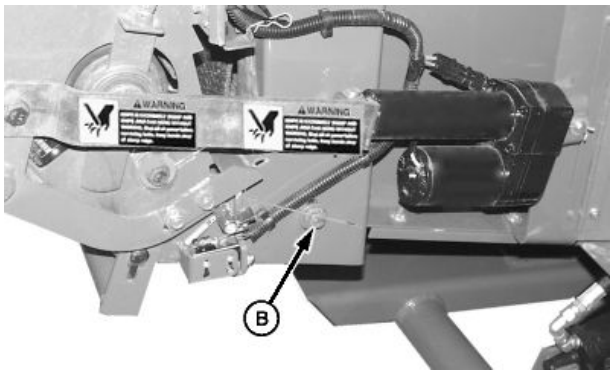
B—Бұранда



E40605 —UN—26JUN96



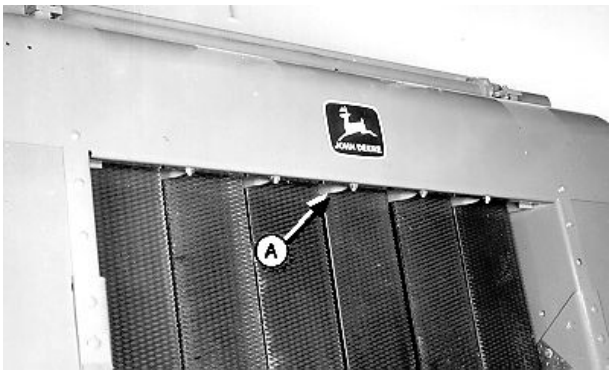
E48783 —UN—10AUG00



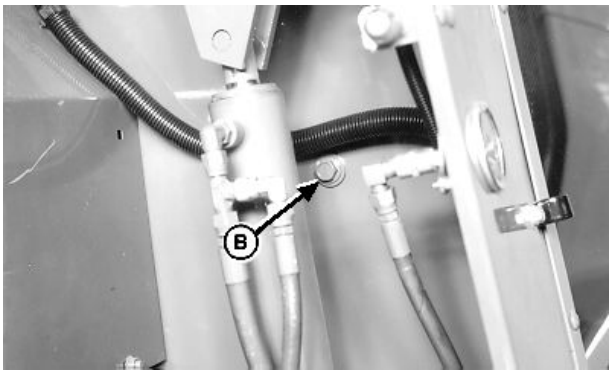
E48252 —UN—08JAN02

COVER-EDGE™ тор орағышымен

Келесі бетте жалғасады



E39723 —UN—09FEB96



E39722 —UN—09FEB96

A—Алдыңғы белдік бағыттағышы **B—Алдыңғы шкив ролигі**

6. Белдіктер жоғарыдағы алдыңғы белдік бағыттағышының (A) ортасына келтірілмеген, келесі баптауларды орындаңыз:

   • Белдіктер оң жаққа бағыттаса:

   a. Оң жақтағы бұранданы (B) босатыңыз.

   b. Алдыңғы шкив ролигінің ОҢ ЖАҚ шетін көтеріңіз.

   c. Бұранданы (B) бекемдеңіз.

   НЕМЕСЕ

   a. Сол жақтағы бұранданы босатыңыз.

   b. Алдыңғы шкив ролигінің СОЛ ЖАҚ шетін төмен түсіріңіз.

   c. Бұранданы бекемдеңіз.

• Белдіктер сол жаққа бағыттаса:

   a. Сол жақтағы бұранданы (B) босатыңыз.

   b. Алдыңғы шкив ролигінің СОЛ ЖАҚ шетін көтеріңіз.

   c. Бұранданы бекемдеңіз.

   НЕМЕСЕ

   a. Оң жақтағы бұранданы босатыңыз.

   b. Алдыңғы шкив ролигінің ОҢ ЖАҚ шетін төмен түсіріңіз.

   c. Бұранданы (B) бекемдеңіз.

7. Бұранданы (B) роликтің екі шетіне де сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Бекіту бұрандасы—Айналдыру моменті..... 140 Н·м (105 фунт-фут)

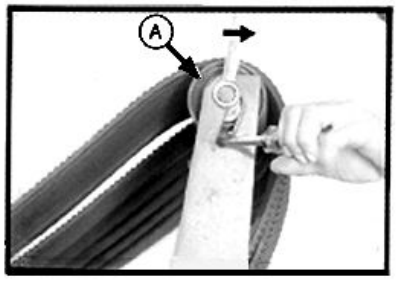
PP98408,00010C0 -KK-11FEB13-4/6

8. Белдіктер жоғарғы артқы бағыттағыштың ортасына келтірілмесе, келесі баптауды орындаңыз:

   • Белдіктер оң жаққа бағыттаса, L пішінді саңылаудың қысқа аяғында керіп кигізетін роликтің (A) (көрсетілген бағытта) ОҢ ЖАҚ шетін жылжытыңыз.
   • Белдіктер сол жаққа бағыттаса, L пішінді саңылаудың қысқа аяғында керіп кигізетін роликтің (A) (көрсетілген бағытта) СОЛ ЖАҚ шетін жылжытыңыз.
   • Бұранданы сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Бекіту бұрандасы—Айналдыру моменті..... 140 Н·м (105 фунт-фут)



E39725 —UN—09FEB96

A—Керіп кигізілетін ролик

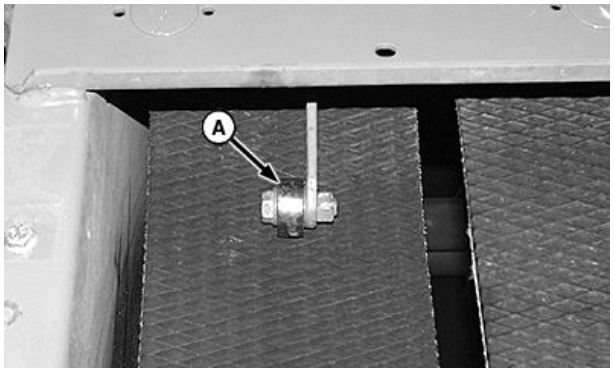
Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010C0 -KK-11FEB13-5/6

9. Төменгі белдік бағыттағышы немесе тең жинағыш шетін үйкелеу арқылы сыртқы белдіктер сыртқа бағыттаса, төменде көрсетілгендей баптаңыз:

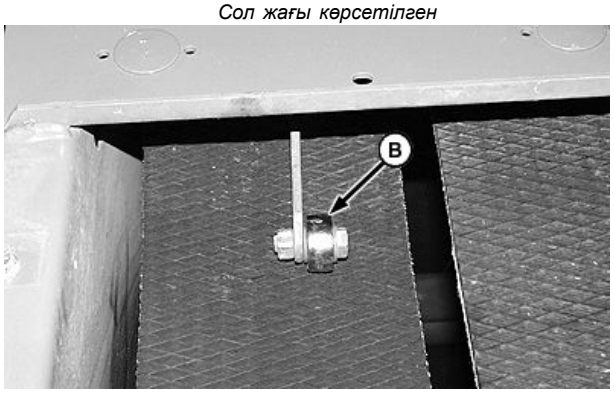
   • Роликті жіберу тұтқасындағы қалыпты сыртқы күйден (A) ішкі күйге (B) жылжытыңыз. Белдік тең жинағыштың ортасына қарай бағытталады.

A—Ролик (қалыпты сыртқы күй) **B—Ролик (ішкі күй)**



E47618 —UN—07JAN00

Сол жағы көрсетілген



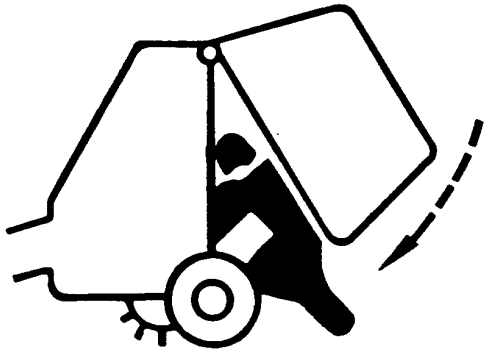
E47619 —UN—07JAN00

PP98408,00010C0 -KK-11FEB13-6/6

Төменгі қақпа ролигі қырғышын баптау

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Қақпаның күтпеген жерден түсіп кетуінен болатын жарақаттануды немесе өлімді болдырмау үшін, қақпаның құлыпталуын қақпа көтеріңкі күйде болған кезде оның айналасында немесе астында жұмыс істеудің алдында қосыңыз.

1. Қақпаны ыңғайлы биіктікке көтеріп, қақпаның құлыптау клапаны арқылы құлыптаңыз.
2. Белдіктің керіліс тұтқасын ең жоғары күйге көтеру үшін трактордың таңдаулы басқару клапанын жылжытыңыз. Тракторды өшіріңіз.



TS698 —UN—21SEP89

Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010C1 -KK-11FEB13-1/2

3. Қырғыштың (A) бір жағындағы орнатылатын құлыптау гайкасын бір рет босатыңыз.
4. Қалыңдық өлшеуішін пайдалану арқылы қырғыштың бос аралығы шиыршық жолақтарда айналмағанша немесе ең қатты бекемделген жерлерде сипаттамаға сай айналмағанша қырғышты (A) бір жаққа бір рет баптаңыз. Құлыптау гайкаларын бекемдеңіз.

Сипаттама

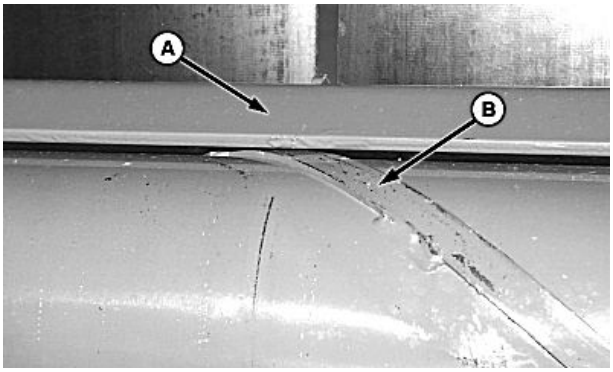
Қырғышқа шиыршық—Бос аралық.....2,5—5,5 мм (3/32—7/32 дюйм)

Сипаттама

Қырғышқа ролик—Бос аралық..... 2 ± 1 мм (0,080 ± 0,040 дюйм)

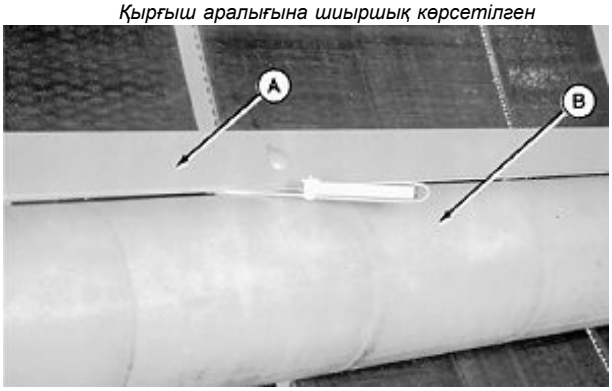
5. Ролик айналып тұрғанда кез келген нүктеде қырғыш жолақты немесе роликті соқпайтынына көз жеткізу үшін роликті (B) айналдырыңыз.
6. Қақпаны төмен түсіріңіз.
7. ҚБЖ және керіліс белдіктерін қосыңыз. Ролик қырғышқа тиіп тұрғанын тыңдап көріңіз.

A—Қырғыш **B—Қақпа ролигі**



E48401 —UN—17JUL00

Қырғыш аралығына шиыршық көрсетілген



E21748 —UN—13SEP88

Қырғыш аралығына ролик көрсетілген

PP98408,00010C1 -KK-11FEB13-2/2

Стартер ролигінің қырғышын баптау (жабдықталған жағдайда)

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Стартер ролигінің қырғышы айналасында жұмыс істегенде абай болыңыз. Пышақ үшкір және ауыр жарақатқа әкелуі мүмкін.

Саусақты қысып алудан сақтау үшін стартер ролигін көрсетілген бағытта айналдырыңыз.



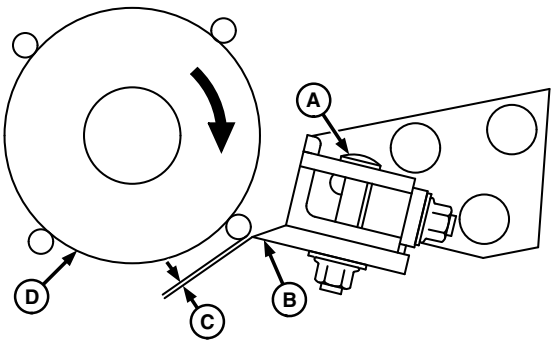
TS268 —UN—23AUG88

1. Пышақ пен стартер ролигі арасындағы барлық қоқысты тазалаңыз.
2. Бұрандаларды (A) босатыңыз.
3. Аралық (C) сипаттамаларға сай болу керек.

Сипаттама

Стартер ролигіне қырғыш өзегі—Бос аралық.....0,5—1,0 мм (0,020—0,040 дюйм)

4. Бұрандаларды (A) бекемдеңіз.
5. Барлық өзектердегі бос аралықты тексеру үшін стартер ролигін (D) қолмен айналдырыңыз. Қажет болса қайта баптаңыз.



E51108 —UN—17JAN02

A—Бұрандалар
B—Қырғыш өзегі
C—Бос аралық
D—Стартер ролигі

PP98408,00010C2 -KK-11FEB13-1/1

Шкив ролигінің қырғыштарын баптау (жабдықталған жағдайда)

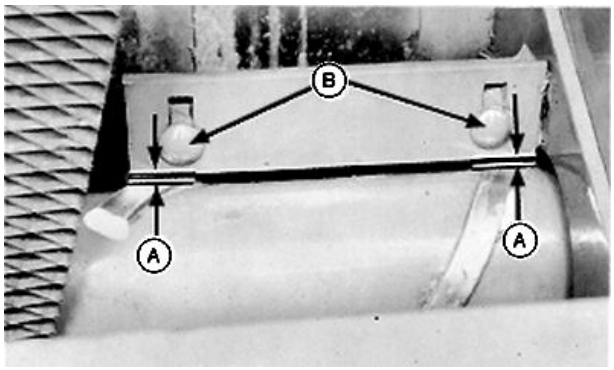
ЕСКЕРТУ: Шиыршықтар баптауды орындаудан бұрын дәнекерлеу бүркіндісінен таза болуы және зақымдалмауы керек.

1. Домалақ басты болттардағы (B) гайкаларды босатыңыз.
2. Роликтегі қырғыш пен шиыршықтар арасындағы бос аралықты (A) сипаттамаға сай алу үшін оң және сол жақ қырғыштарды баптаңыз. Домалақ басты болттардағы (B) гайкаларды бекемдеңіз.

Сипаттама

Роликтегі шиыршықтарға қырғыш—Бос аралық.....0,5—2,3 мм (0,020—0,091 дюйм)

3. Роликті қолмен айналдырып, бос аралықты тексеріңіз. Аралық сипаттамадан асса, ролик шиыршықтары домалау үшін жалпақ екеніне көз жеткізіңіз.



E37398 —UN—24JUN99

A—Бос аралық **B—Домалақ басты болттар**

4. Қақпаны жауып және белдіктерді керіп, ҚБЖ қосыңыз. Қырғыштар мен шиыршықтар арасы тиіп тұрмау керек. Қажет болса, қырғыш аралығын баптаңыз.

PP98408,00010C3 -KK-11FEB13-1/1

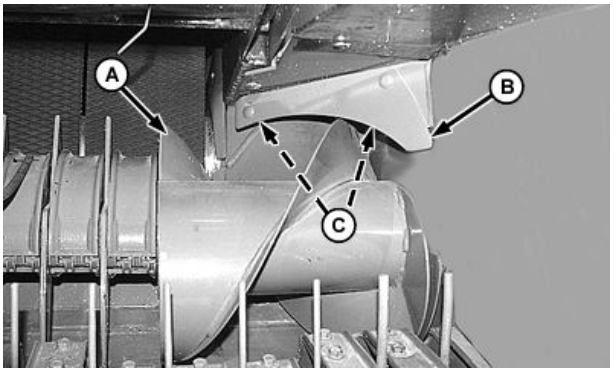
Шнек қырғыштарын баптау (MegaWide™ Plus көтергіші)

1. Гайкаларды (C) босатыңыз.
2. Қырғышты (B) шнекке (A) ең жақын нүкте сипаттамсына сай орналастырыңыз. Бос аралықты тексеру үшін шнекті айналдырыңыз.

Сипаттама

Шнекке қырғыш—Бос аралық (минималды)..... 1 мм (1/32 дюйм)

3. Гайкаларды бекемдеңіз.
4. Процедураны қарама-қарсы жақта қайталаңыз.



E48190 —UN—03AUG00

Сол жағы көрсетілген

A—Шнек
B—Қырғыш
C—Гайкалар

PP98408,00010C4 -KK-11FEB13-1/1

Тазалау шнегі мен белдіктің сатылы ролигі арасындағы бос аралықты тексеру және баптау (469S және 569S) (469 және 569 жабдықталған жағдайда)

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Қақпа көтерілген күйде және құлыпталғанына көз жеткізіңіз. Осы процедураны орындау кезінде қақпа көтерілмеген және құлыпталмаған болса, қатты жарақат немесе өлімге әкеліп кенет жабылуы мүмкін.



TS698 —UN—21SEP89

Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010C5 -KK-11FEB13-1/3

ЕСКЕРТУ: Қалқан суретте көрсету үшін алынған.

Тазалау шнегі (A) дұрыс жұмыс істеу үшін белдіктің сатылы ролигіне (B) және белдіктерге жақын басқару керек.

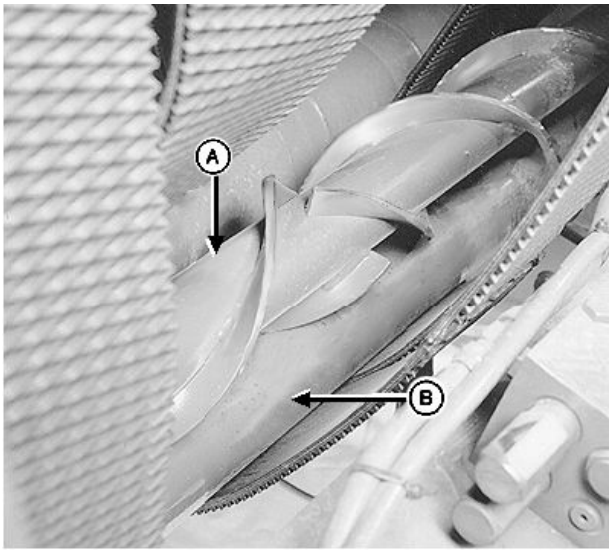
Шнек айналымы мен белдіктің сатылы ролигінің сыртқы диаметрі арасындағы бос аралық толығымен жабылған қақпа және керілген белдіктермен сипаттамаға сай болу керек.

Сипаттама	
Белдіктің сатылы ролигінің сыртқы диаметріне дейінгі шнек айналымы—Бос аралық	1—3 мм (1/32—1/8 дюйм)

Бос аралықты тексеру

1. Трактор моторын іске қосыңыз.
2. Қақпаны көтеріп, трактор моторын ӨШІРІҢІЗ және кілтті шығарыңыз.
3. Қақпаны құлыптаңыз.
4. Тазалау шнегінің жетек шынжырын ажыратыңыз.
5. Роликте жиналған дән немесе қоқысты алып тастаңыз.

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Өрт шығу қатерін азайту үшін шнектің жоғарғы бөлігі алға айналғанда тазалау шнегінің айналымы дәнді тең жинағыштың ортасына жылжытатынын тексеріңіз.



E41086 —UN—04OCT96

A—Тазалау шнегі **B—Белдіктің сатылы ролигі**

6. Тең жинағыштың ортасында екі шеттегі бос аралықты қалыңдық өлшеуішімен тексеріңіз. Шнекті айналдырып, ерекшелігін тексеріңіз.
7. Шнектің жоғарғы бөлігі алға айналғанда тазалау шнегінің айналымы дәнді тең жинағыштың ортасына жылжытатынын тексеріңіз.
8. Тазалау шнегінің шынжырын қайта қосыңыз. (Осы бөлімде ТӨМЕНГІ ЖЕТЕК РОЛИГІНІҢ ШЫНЖЫРЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады

Бос аралықты баптау

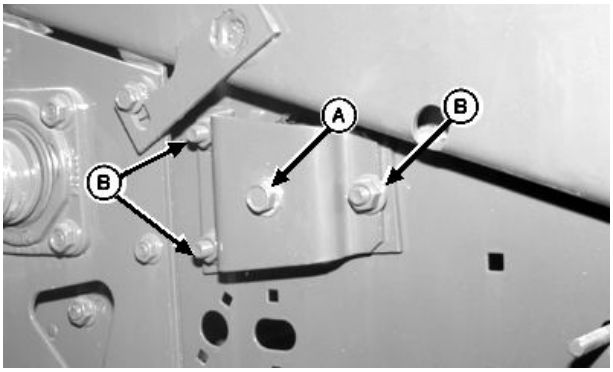
1. Тазалау шнегінің шынжырын алып тастаңыз.
2. Тең жинағыштың оң және сол жағындағы белдіктің сатылы ролигінің білік бұрандасы (A) мен ролик кронштейні гайкаларын (B) босатыңыз.
3. Белдіктің сатылы ролигінің екі жағына да айналым мен белдіктің сатылы ролигінің сыртқы диаметрі арасына 2 мм (0,078 дюйм) төсем төсеңіз.

МАҢЫЗДЫ: Ролик орнату жабдығын бекіткен кезде ролик пен шеттегі саңылау арасында 1 мм (0,039 дюйм) минималды аралығымен еркін айналатынына көз жеткізіңіз.

4. Роликті төсемге қарсы мықтап ұстап тұрыңыз да, барлық орнату жабдығын бекемдеңіз.
5. Алдыңғы қадамда пайдаланған төсемдерді алып тастаңыз.
6. Трактор моторын іске қосыңыз. Қақпаны жауып, трактор моторын ӨШІРІҢІЗ және кілтті шығарыңыз.

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Өрт шығу қатерін азайту үшін шнектің жоғарғы бөлігі алға айналғанда тазалау шнегінің айналымы дәнді тең жинағыштың ортасына жылжытатынын тексеріңіз.

7. Шнекті қолмен айналдырыңыз. Екі шеттің қасында және орналасқан жерінің ортасындағы ролик пен шнек айналымы арасындағы бос аралықты тексеріңіз. Аралық сипаттамаларға сай болу керек. Сипаттамаға сай болмаса, роликті қайта орналастырыңыз немесе тазалау шнегінің түзулігін тексеріңіз.



E41085 —UN—04OCT96

Оң жағы көрсетілген

A—Роликтің білік бұрандасы B—Роликтің кронштейн гайкалары

Сипаттама

Белдіктің сатылы ролигінің сыртқы диаметріне дейінгі шнек айналымы—Бос аралық.....1—3 мм (1/32—1/8 дюйм)

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Өрт шығу қатерін азайту үшін шнектің жоғарғы бөлігі алға айналғанда тазалау шнегінің айналымы дәнді тең жинағыштың ортасына жылжытатынын тексеріңіз.

8. Шнектің жоғарғы бөлігі алға айналғанда тазалау шнегінің айналымы дәнді тең жинағыштың ортасына жылжытатынын тексеріңіз.
9. Тазалау шнегінің шынжырын қайта қосыңыз. Шынжыр шкивін баптаңыз. (Осы бөлімде ТӨМЕНГІ ЖЕТЕК РОЛИГІНІҢ ШЫНЖЫРЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)

PP98408,00010C5 -KK-11FEB13-3/3

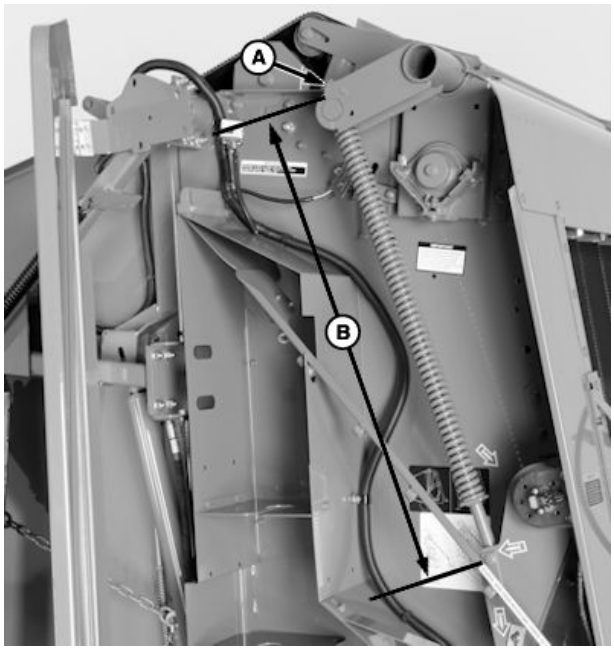
Керіп кигізілетін тұтқа қысымының серіппелерін баптау

Серіппелер ауыстырылса немесе тежеуіш гайкалары алынып тастаса, серіппелерді төмендегідей баптаңыз:

1. Тең жинағышты босатып, қақпаны жабыңыз және керіліс тұтқасын төмен түсіріңіз. Роликтердегі барлық оралып қалған немесе тұрып қалған заттарды алып тастаңыз.
2. Белдіктерді қалыптастыру орнатылса, 4-қадамды орындаңыз.
3. Белдіктерді қалыптастыруды орнатпай тұрып, тең жинағышта серіппелерді орнатса, өлшем (B) сипаттамаға сай кезде тежеуіш гайкаларын (A) баптаңыз.

Сипаттама

Керіп кигізілетін тұтқа қысымының серіппесі—Ұзындығы..... 998 ± 1,5 мм (39,3 ± 0,04 дюйм)



E69503 —UN—21MAR13

A—Тежеуіш гайкалары **B—Өлшем**

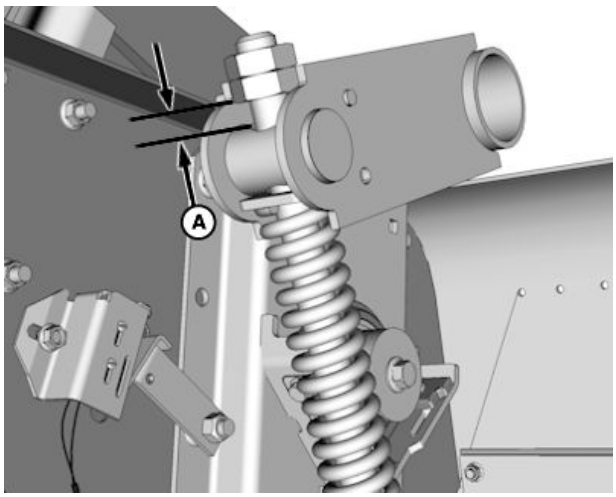
PP98408,00010C6 -KK-21MAR13-1/2

4. Белдіктерді қалыптастыруды орнатып, гайка мен шарнир арасындағы тесік (A) сипаттамаға сай кезде тежеуіш гайкаларын баптаңыз.

Сипаттама

Шарнирге гайка—Тесік.....8—12 мм (0,315—0,472 дюйм)

5. ҚБЖ тракторын қосыңыз және керіліс тұтқасын көтеріп, төмен түсіріңіз.
6. Оң және сол жақ серіппелердегі тесікті (A) тексеріңіз. Қажет болса, баптаңыз.



E69504 —UN—21MAR13

A—Тесік

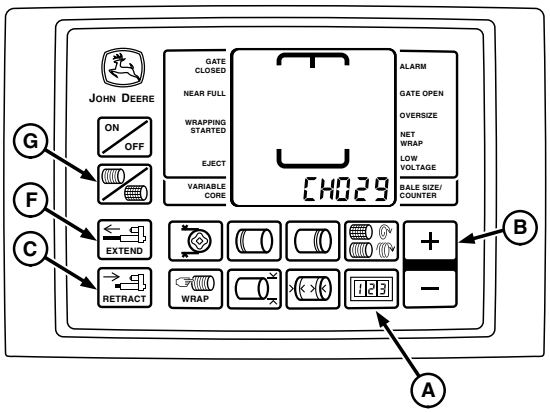
PP98408,00010C6 -KK-21MAR13-2/2

Жіп тұтқасын калибрлеу (029 арнасы)

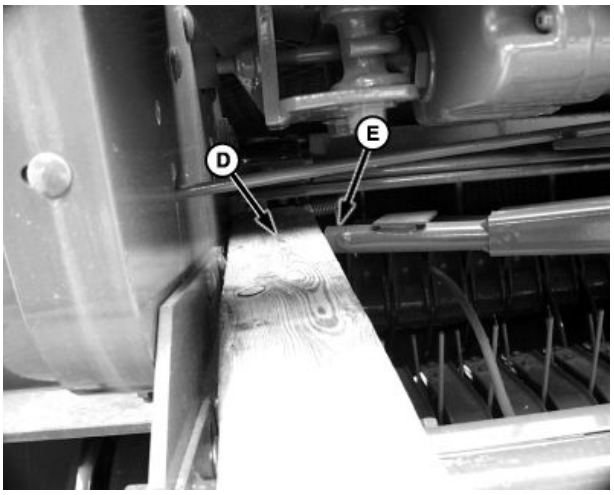
1. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Трактор моторын іске қоспаңыз. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатыңыз.
2. ЖІП немесе ТОР пернесін (G) қысқаша басып, монитор контроллері ЖІП режимінде екеніне көз жеткізіңіз (экранда қысқаша көрсетіледі).
3. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ.
4. Мониторды ҚОСҚАН кезде САНАУЫШ пернесін (A) басып, ұстап тұрыңыз.
5. САНАУЫШ пернесін (A) басуды үзбей, ПЛЮС пернесін (B) сандық дисплейде **CH029** жазуы пайда болғанша басыңыз. Екі пернені де босатыңыз.
6. Жіп жетегі толығымен қысқармағанша немесе көрсеткіш нөлді көрсетпегенше ҚЫСҚАРТУ пернесін (C) басып, ұстап тұрыңыз.

ЕСКЕРТУ: 2 x 4 немесе 4 x 4 сияқты қалыпты өлшем көбінесе 4 дюйм енді ағаш болып келетін 89 мм 3-1/2 дюймге теңеседі.

7. Жетек қосылған кезде жіп тұтқасы (E) ағаш блокқа тиіп тұратындай етіп 89 мм (3-1/2 дюйм) ағаш блокты (D) тең камерасының оң жағына орналастырыңыз.
8. ҰЗАРТУ пернесін (F) басыңыз, содан соң жетекті ағаш блокқа (D) келіп тоқтамағанша ұзартыңыз.
9. **CH029** бойынша көрсетілген мәнді ПЛЮС және МИНУС (B) пернелерін басып, екі растау дыбысын естіген соң енгізіңіз.
10. Ағаш блокты босатып, алып тастау үшін ҚЫСҚАРТУ пернесін (C) басыңыз.



E52575 —UN—10JUL03



E52472 —UN—19JUN03

A—САНАУЫШ пернесі
B—ПЛЮС пернесі
C—ҚЫСҚАРТУ пернесі
D—Ағаш блок
E—Жіп тұтқасы
F—ҰЗАРТУ пернесі
G—ЖІП немесе ТОР пернесі

PP98408,00010C7 -KK-11FEB13-1/1

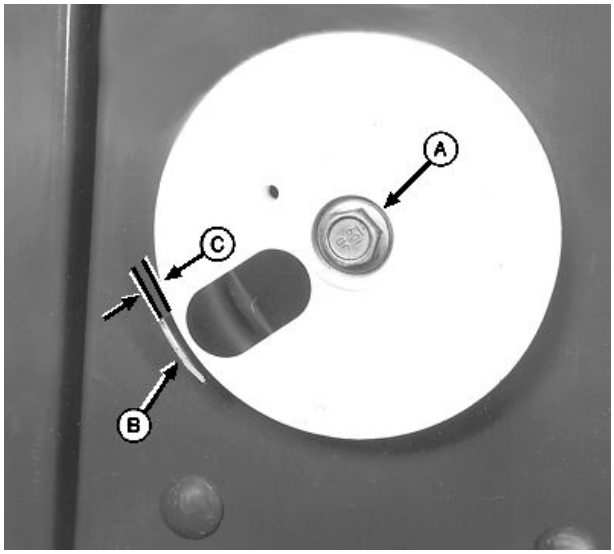
Жіп көрсеткішінің ұстайтын скобасын баптау

1. Бұранданы (A) босатыңыз.
2. Ұстайтын скобаны (B) төмендегідей орнатыңыз:
   - Тең жинағыштың оң жағы; сағат сегіз күйі
   - Тең жинағыштың сол жағы; сағат төрт күйі
3. Скоба мен жіп көрсеткіші доңғалағы арасындағы өлшемді (C) сипаттамаға сай баптаңыз.

Сипаттама

Жіп көрсеткішінің доңғалағына скоба—Қашықтық.....0,4—0,8 мм (0,016—0,031 дюйм)

4. Бұранданы (A) бекемдеңіз.
5. Жіп көрсеткішінің доңғалағы баптаудан кейін еркін, айналу керек.



E39735 —UN—16FEB96

Оң жағы көрсетілген

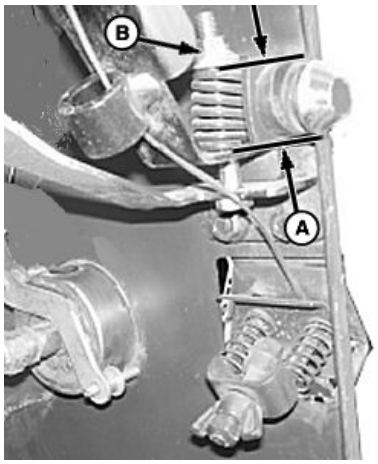
A—Бұранда
B—Ұстайтын скоба
C—Қашықтық

PP98408,00010C8 -KK-11FEB13-1/1

Жіп бағыттағыш тұтқасының серіппесін баптау

1. Жіп тұтқасын керіліспен қамтамасыз ету үшін жіп бағыттағыш тұтқасының серіппесін 28—32 мм (1,10—1,25 дюйм) (A) орнату керек.
2. Фланецті гайканы (B) босату және бекемдеу арқылы серіппе ұзындығын арттырыңыз немесе азайтыңыз.

A—Қашықтық, 28—32 мм
B—Фланецті гайка

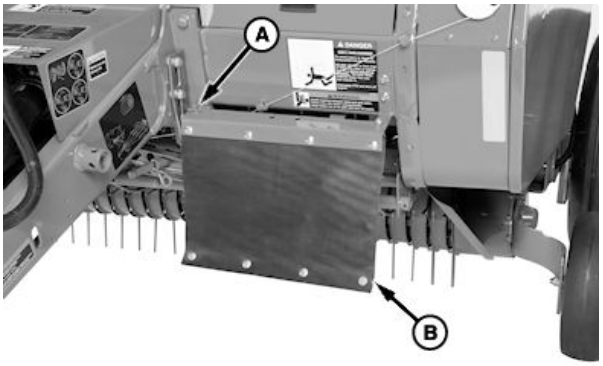


E54759 —UN—24JUL06

PP98408,00010C9 -KK-11FEB13-1/1

Жіп кескішінің керілісін баптау

1. MegaTooth™ көтергішімен жабдықталған болса, жылдам құлыптау істігін (A) алып, сол жақ пердені (B) алдыңғы жақтаудан алшақ айналдырыңыз.
2. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Трактор моторын іске қоспаңыз. Монитор-контроллерін ҚОСУ үшін ҚОСУ немесе ӨШІРУ пернесін басыңыз.
3. ЖІП режимін таңдау үшін ЖІП не ТОР пернесін басып қысқа ұстап тұрыңыз.
4. Монитор контроллерінің ҰЗАРТУ пернесін басып, жіп тұтқаларын жіп кескіш артына жылжытыңыз.



E62491 —UN—10APR12

569 MegaTooth™ көтергішімен көрсетілген

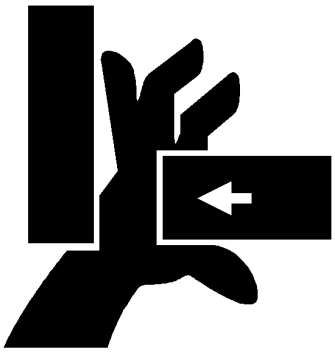
A—Жылдам құлыптау істігі **B — Сол жақ перде**

PP98408,00010CA -KK-11FEB13-1/5

5. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Арқан тұтқалары күтпеген жерде жылжуы мүмкін. Қысып қалуды болдырмау үшін қолдарыңызды жіп тұтқасынан алшақ ұстаңыз. жіп тұтқаларына немесе жіп кескіш механизміне қызмет көрсетуден не баптаудан БҰРЫН қуатты өшіріңіз.

Жіп тұтқаларының қуаты ҚОСУЛЫ кезде жіп тұтқаларының жолынан әрқашан алшақ тұрыңыз.



E47598 —UN—07JAN00

Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010CA -KK-11FEB13-2/5

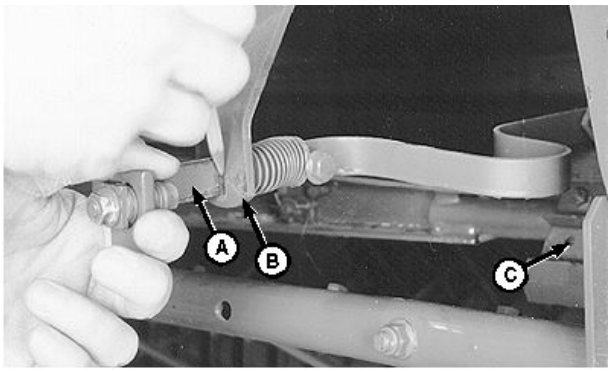
САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жіп пышағында екі кесетін шеті бар. Пышақ қасында жұмыс істегенде абай болыңыз. Ол өткір.



TS268 —UN—23AUG88

6. Кескіш скобасын (A) пышақ (C) алты қырлы шүйдеге тигенше ақырын тартыңыз. Бос жерін бекемдеңіз, бірақ кескіш скобасы формасын өзгертпеңіз.
7. Тіреуіштегі (B) кескіш скобасының (A) бойын көрсетілгендей белгілеңіз.

A—Кескіш скобасы
B—Тірек
C—Пышақ

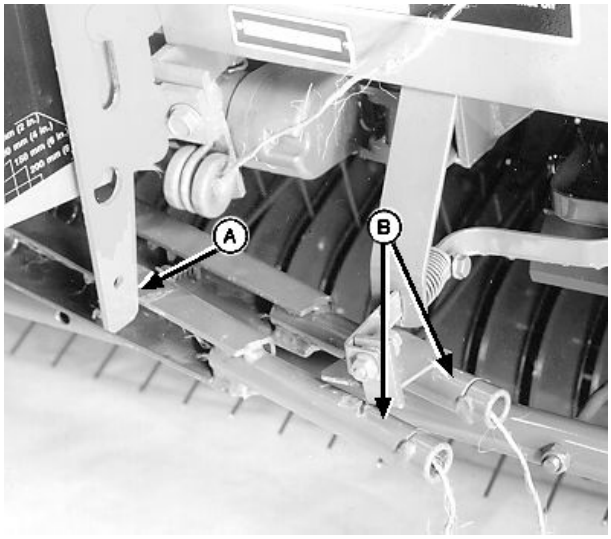


E39276 —UN—19JUN96

Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010CA -KK-11FEB13-3/5

8. Жіп тұтқасының тежеуіші (A) төмен күйде екеніне көз жеткізіңіз.
9. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Монитор контроллері ЖІП режимінде екеніне көз жеткізіңіз.
10. Монитор-контроллерін ҚОСУ үшін ҚОСУ немесе ӨШІРУ пернесін басыңыз.
11. Монитор контроллерінің ОРАУ пернесін басып, жіп тұтқаларын (B) бастапқы күйге айналдырыңыз.
12. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.
13. Кескіш скобасы мен скоба тіреуішіндегі белгі арасындағы қашықтық (C) сипаттамаға сай болу керек.



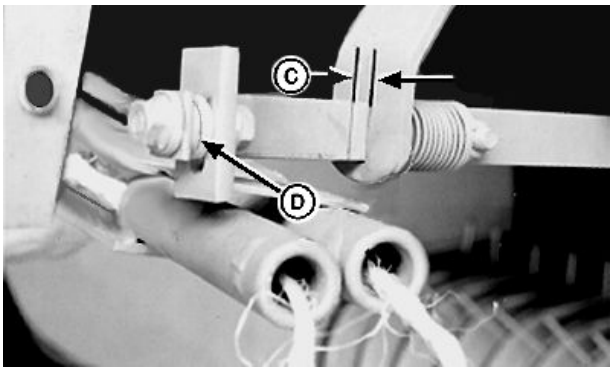
E39771 —UN—21FEB96

Сипаттама

Скоба тіреуішіне кескіш скобасындағы белгі—Қашықтық.....5—7 мм (3/16—9/32 дюйм)

- Қашықтықты (C) азайту үшін шайбаларды (D) скобаның алдыңғы бөлігінен артқы бөлігіне жылжытыңыз.
- Қашықтықты арттыру үшін шайбаларды скобаның артқы бөлігінен алдыңғы бөлігіне жылжытыңыз.

Кескіш скобасындағы шайбаларды жылжыту арқылы жіп кескішін баптау мүмкін емес болса, осы бөлімдегі ЖІПТІҢ ЭЛЕКТР ЖЕТЕГІН ОРНАТУДЫ БАПТАУ тақырыбын қараңыз.



E39773 —UN—29JUN96

A—Арқан тұтқасының тежеуіші
B—Жіп тұтқалары
C—Өлшем
D—Шайбалар

Келесі бетте жалғасады

14. Шайбалар жылжыған болса, қойындының (B) төменгі шеті мен скобаның (C) төменгі шеті арасындағы жабу өлшемін (E) тексеріңіз. Өлшем (E) сипаттамаға сай болу керек.

Сипаттама

Скобаның төменгі шетіне қойындының төменгі шеті—Жылжып кету қашықтығы.....2—4 мм (3/32—5/32 дюйм)

Жабу өлшемін тексеру үшін:

a. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Монитор-контроллерін ҚОСУ үшін ҚОСУ немесе ӨШІРУ пернесін басыңыз.

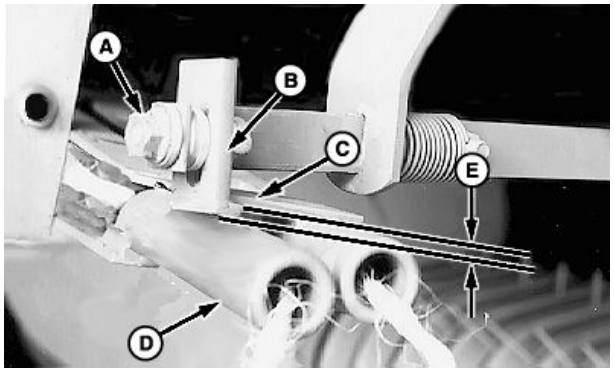
b. Монитор контроллерінің ҚЫСҚАРТУ пернесін пайдаланып, жіп тұтқасы (D) қойынды (B) және скобамен (C) сәл байланысқанша, жіп тұтқаларын жылжытыңыз.

c. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.

d. Қойындының төменгі шеті (B) және байланыс скобасының төменгі шеті (C) арасындағы сипаттаманы (E) алу үшін гайканы (A) босатыңыз және қойындыны (B) баптаңыз. Қойындыны (B) тік ұстап, гайканы (A) бекемдеңіз.

e. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Монитор-контроллерін ҚОСУ үшін ҚОСУ немесе ӨШІРУ пернесін басыңыз.

f. Монитор контроллерінің ҚЫСҚАРТУ пернесін пайдаланып, жіп тұтқаларын алға қарай жылжытыңыз.



E40583 —UN—06SEP00

A—Гайка
B—Ілмек
C—Скоба
D—Арқан тұтқасы
E—Өлшем

g. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.

h. Жабу өлшемін (E) тексеріңіз. Алдыңғы жіп тұтқасы қойынды (B) астынан өту қажет. Қажетінше қойындыны (B) баптаңыз. Қойынды (B) және алдыңғы жіп тұтқасы (D) арасындағы толық емес байланыс қолжетімді.

i. Кескіш скобасындағы белгі мен скоба тіреуі арасындағы қашықтықтың сипаттамаға сәйкес екеніне көз жеткізіңіз.

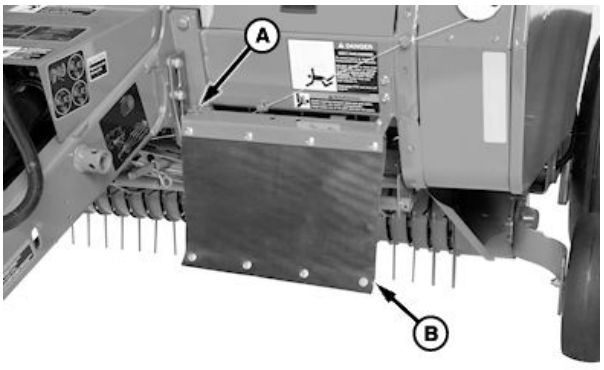
15. MegaTooth™ көтергішімен жабдықталған болса; сол жақ пердені алдыңғы жақтауға қарай айналдырыңыз және жылдам құлыптау істігімен бекемдеңіз.

PP98408,00010CA -KK-11FEB13-5/5

Кескіш тізбегі мен жіп тұтқасы арасындағы аралықты баптау

МАҢЫЗДЫ: Жіп тұтқаларын көтерілген күйіндегі көтергішпен басқармаңыз немесе көтергіш тістерінің зақымдалуы орын алуы мүмкін.

1. MegaTooth™ көтергішімен жабдықталған болса, жылдам құлыптау істігін алып, сол жақ пердені алдыңғы жақтаудан алшақ айналдырыңыз.
2. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Монитор-контроллерін ҚОСУ үшін ҚОСУ немесе ӨШІРУ пернесін басыңыз.
3. ЖІП режимін таңдау үшін ЖІП не ТОР пернесін басып қысқа ұстап тұрыңыз.



E62491 —UN—10APR12

569 MegaTooth™ көтергішімен көрсетілген

A—Жылдам құлыптау істігі
B—Сол жақ перде

Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010CB -KK-11FEB13-1/2

4. Кескіш тізбегінің тіреуі (B) астынан жіп тұтқасын (A) жылжыту үшін ҰЗАРТУ немесе ҚЫСҚАРТУ пернесін басыңыз.
5. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Арқан тұтқалары күтпеген жерде жылжуы мүмкін. Қысып қалуды болдырмау үшін қолдарыңызды жіп тұтқасының жолынан алшақ ұстаңыз. Жіп тұтқаларына немесе жіп кескіш механизміне қызмет көрсетуден не баптаудан БҰРЫН қуатты өшіріңіз.

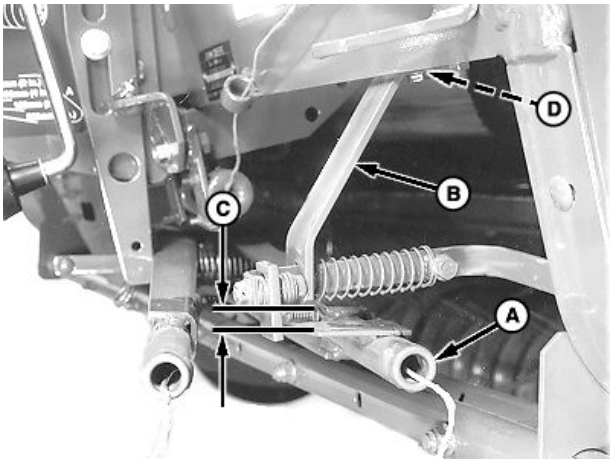
Жіп аймағының қуаты ҚОСУЛЫ болған кезде, жіп тұтқаларының жолынан әрқашан алшақ тұрыңыз.

6. Кескіш тізбегі тіреуінің төменгі шеті (B) және жіп тұтқасы скобасының жоғарғы жағы арасындағы аралықты (C) өлшеңіз. Аралық (C) сипаттамаларға сай болу керек.

Сипаттама

Кескіш тізбегі тіреуінің төменгі шетінен жіп тұтқасы скобасының жоғарғы жағына дейін—Бос аралық.....6—12 мм (1/4—1/2 дюйм)

- Егер аралық (C) сипаттамалардан кіші болса, кескіш тізбегінің тіреуі (B) және астыңғы арқалық арасынан төсемдерді (D) алып тастаңыз. Егер төсемдер болмаса, кескіш тізбегінің тіреуіне қатысты жіп тұтқаларын төмендетіңіз. (Осы бөлімнен ЖІП ТҰТҚАСЫНАН СТАРТЕР РОЛИГІ, КЕСКІШ ТІЗБЕГІНІҢ ТІРЕУІ ЖӘНЕ ЖІП ТҰТҚАСЫНЫҢ ТЕЖЕУІШІНЕ ДЕЙІН БАПТАУ мақаласын қараңыз.)
- Аралық (C) сипаттамадан үлкен болса, төсемдерді (D) қосыңыз.



E40634 —UN—06SEP00

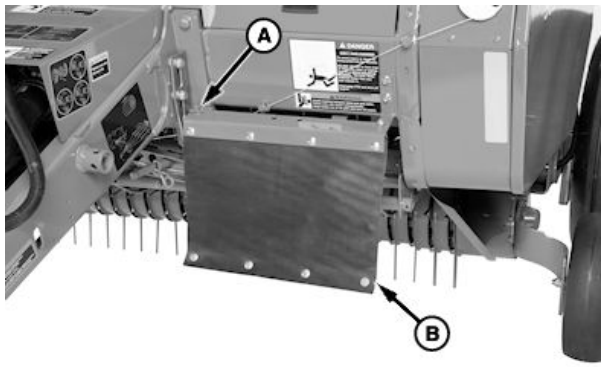
A—Арқан тұтқасы **C—Бос аралық**
B—Кескіш тізбегінің тіреуі **D—Шайбалар**

7. Өздігінен бекітілетін екі бұранданы босату арқылы төсемдерді ауыстырыңыз.
8. Тең жинағыштың ортасына қарай кескіш тізбегінің алдыңғы жағындағы үш люфтін алыңыз. Бұрандаларды бекемдеңіз.
9. MegaTooth™ көтергішімен жабдықталған болса; пердені алдыңғы жақтауға қарай айналдырыңыз және жылдам құлыптау істігімен бекемдеңіз.

PP98408,00010CB -KK-11FEB13-2/2

Алдыңғы жіп тұтқасын баптау

1. MegaTooth™ көтергішімен жабдықталған болса, жылдам құлыптау істігін (A) алып, сол жақ пердені (B) алдыңғы жақтаудан алшақ айналдырыңыз.
2. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Трактор моторын іске қоспаңыз. Монитор-контроллерін ҚОСУ үшін ҚОСУ немесе ӨШІРУ пернесін басыңыз.
3. ЖІП режимін таңдау үшін ЖІП не ТОР пернесін басып қысқа ұстап тұрыңыз.
4. Монитор контроллерінің ҚЫСҚАРТУ пернесін пайдаланып, жіп тұтқаларын бастапқы күйіне жылжытыңыз.
5. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.



E62491 —UN—10APR12

569 MegaTooth™ көтергішімен көрсетілген

A—Жылдам құлыптау істігі **B—Сол жақ перде**

Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010CC -KK-11FEB13-1/2

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жіп тұтқасы қосулы болғанда, жіп тұтқалары кенет жылжып кетуі мүмкін. Жіп тұтқаларының жанында тұрғанда не қолды қойғанда, жіп тұтқаларының қуатын өшіріңіз.

6. Бұранда мен гайканы (E), серіппелі құлыптау істігін (D), шайбаны (G), аралықты (H), серіппені (C) және жіп аралығының скобасын (F) алыңыз.
7. Жіп тұтқаларының (J және K) жоғарғы жақтары арасындағы өлшемді (I) өлшеңіз. Сипаттамаларға сәйкес жіп тұтқасы (K) басқа жіп тұтқасынан (J) үлкенірек болуы тиіс.

Сипаттама

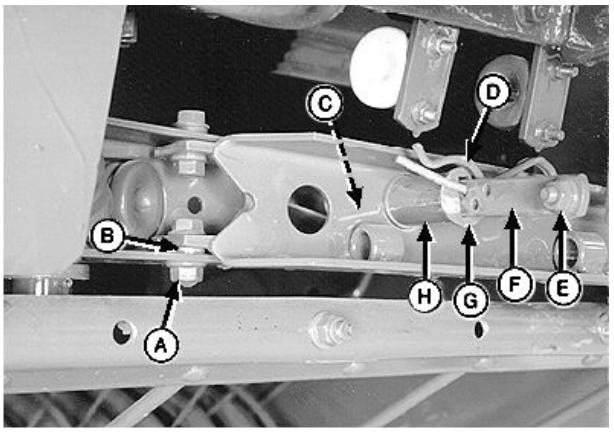
Алдыңғы жіп тұтқасының жоғарғы жағынан артқы жіп тұтқасының жоғарғы жағына дейін—Қашықтық.....4,5—7,5 мм (3/16—5/16 дюйм)

8. Жіп тұтқасының шетін кейбір кедергілермен қол арқылы жылжытып баптау үшін, гайканы жеткілікті түрде (A) босатыңыз.
   - Егер өлшем (I) сипаттамалардан кіші болса, дұрыс өлшем алынғанша, жіп тұтқасының шетін төмен жылжытыңыз.
   - Егер өлшем сипаттамалардан үлкен болса, дұрыс өлшем алынғанша, жіп тұтқасының шетін жоғары жылжытыңыз.
9. Гайканы (A) сипаттамаларға сай бекемдеңіз.

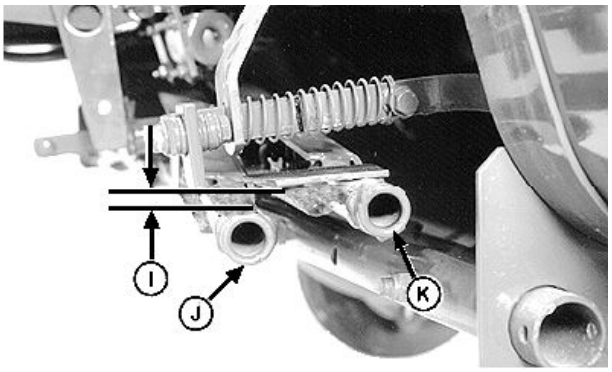
Сипаттама

Жіп тұтқасының шарнирі—Айналдыру моменті..... 80 Н·м (60 фунт-фут)

10. Өлшемді (I) тексеріңіз. Қажетінше баптаңыз.
11. Жіп аралығының скобасын, серіппені, қабатты, шайбаны, бұранданы және гайканы орнатыңыз. Серіппелі құлыптау істігін (D) қалаған саңылауға орнатыңыз. Жіп аралығын баптаңыз. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ЖІП АРАЛЫҒЫН ОРНАТУ мақаласын қараңыз.)
12. MegaTooth™ көтергішімен жабдықталған болса; сол жақ пердені алдыңғы жақтауға қарай айналдырыңыз және жылдам құлыптау істігімен бекемдеңіз.



E40629 —UN—02JUL96



E40628 —UN—01JUL96

A—Бұранда және гайка
B—Втулка
C—Серіппе
D—Серіппелі құлыптау істігі
E—Бұранда және гайка
F—Жіп аралығының скобасы
G—Шайба
H—Қабат
I— Өлшем
J— Алдыңғы жіп тұтқасы
K—Артқы жіп тұтқасы

PP98408,00010CC -KK-11FEB13-2/2

Жіп кескішінен жіп тұтқасына дейін баптау

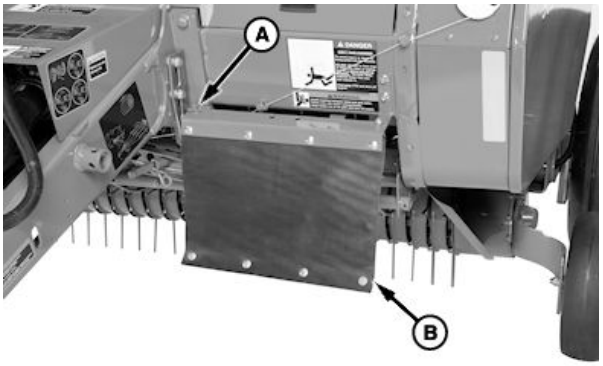
1. MegaTooth™ көтергішімен жабдықталған болса, жылдам құлыптау істігін (A) алып, сол жақ пердені (B) алдыңғы жақтаудан алшақ айналдырыңыз.

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Арқан тұтқалары күтпеген жерде жылжуы мүмкін. Қысып қалуды болдырмау үшін қолдарыңызды жіп тұтқасының жолынан алшақ ұстаңыз. Жіп тұтқаларына немесе жіп кескіш механизміне қызмет көрсетуден не баптаудан БҰРЫН қуатты өшіріңіз.

Жіп тұтқаларының қуаты ҚОСУЛЫ кезде жіп тұтқаларының жолынан әрқашан алшақ тұрыңыз.

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жіп пышағында екі кесетін шеті бар. Пышақ қасында жұмыс істегенде абай болыңыз. Ол өткір.

2. Пышақ және алты қырлы шүйде аймағынан дән материалын алыңыз.



E62491 —UN—10APR12

569 MegaTooth™ көтергішімен көрсетілген

A—Жылдам құлыптау істігі **B—Сол жақ перде**

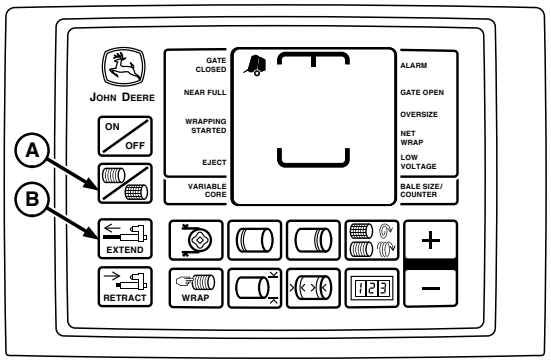
Келесі бетте жалғасады

3. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Трактор моторын іске қоспаңыз. Монитор-контроллерін ҚОСУ үшін ҚОСУ немесе ӨШІРУ пернесін басыңыз.
4. ЖІП режимін таңдау үшін ЖІП не ТОР пернесін басып қысқа ұстап тұрыңыз.
5. Жіп тұтқасының түтігі алты қырлы шүйде бойымен ортаға келгенше, жіп тұтқасын жылжыту үшін монитор контроллерінің ҰЗАРТУ пернесін (B) басыңыз.
6. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.
7. Гайкаларды (C) босатыңыз.
8. Пышақтың алты қырлы шүйдесі (D) және алдыңғы жіп тұтқасының түтігі (E) арасындағы аралық (F) сипаттамаларға сай болғанша, жіп кескішін баптаңыз. Жіп кескішінің кронштейні деңгеймен бірдей болуы қажет (*жақтаудың төменгі шетімен параллель*).

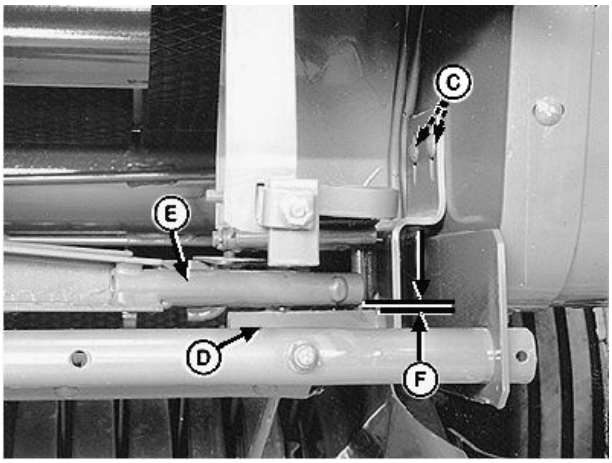
Сипаттама

Пышақтың алты қырлы шүйдесінен алдыңғы жіп тұтқасының түтігіне дейін—Бос аралық.....0,5—3,5 мм (0,020—0,138 дюйм)

9. Гайкаларды (C) бекемдеңіз.
10. Егер артқы жіп тұтқасы пышақ тіреуінің төменгі жағымен байланысып, 7 қадамдағы минималды аралық алынса, алты қырлы шүйде жіп тұтқасына параллель болатындай, жіп кескішінің кронштейнін бүгіңіз.
11. Пышақ баптауын тексеріңіз. (Осы бөлімнен ЖІП КЕСКІШІНІҢ ПЫШАҒЫН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ БАПТАУ мақаласын қараңыз.)
12. MegaTooth™ көтергішімен жабдықталған болса; сол жақ пердені алдыңғы жақтауға қарай айналдырыңыз және жылдам құлыптау істігімен бекемдеңіз.



E52523 —UN—02JUN08



E40624 —UN—29JUN96

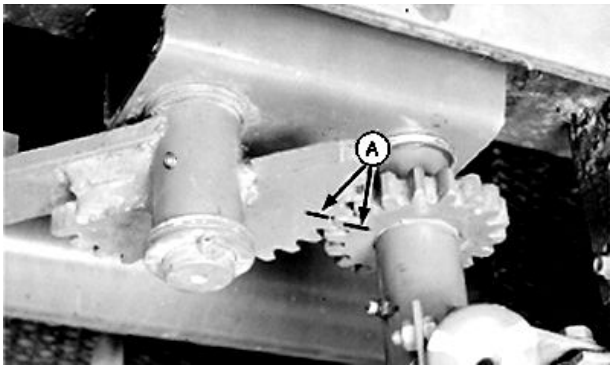
A—Жіп белгісі
B—Ұзарту пернесі
C—Гайкалар
D—Пышақтың алты қырлы шүйдесі
E—Жіп тұтқасының түтігі
F—Бос аралық

PP98408,00010CD -KK-11FEB13-2/2

Жіп тұтқасының реттелуі (569 және 569S)

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Арқан тұтқалары күтпеген жерде жылжуы мүмкін. Қысып қалуды болдырмау үшін қолдарыңызды жіп тұтқасының жолынан алшақ ұстаңыз. Жіп тұтқаларына немесе жіп кескіш механизміне қызмет көрсетуден не баптаудан БҰРЫН қуатты өшіріңіз.

Жіп тұтқаларының қуаты ҚОСУЛЫ кезде жіп тұтқаларының жолынан әрқашан алшақ тұрыңыз.



E39695 —UN—31JAN96

A—Уақыт есептеу белгілері

Жіп тұтқасын не жетек берілісін ауыстырғанда немесе қызмет көрсеткенде, уақыт есептеу белгілерінің (A) көрсетілгендей тізілгеніне көз жеткізіңіз.

MegaTooth™ көтергішімен жабдықталған болса; уақыт есептеу белгілерін көру үшін перделерді алшақ айналдырыңыз.

PP98408,00010CE -KK-11FEB13-1/1

Жіп кескішінің пышағын тексеру және баптау

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жіп тұтқасы қосулы болғанда, жіп тұтқалары кенет жылжып кетуі мүмкін. Жіп тұтқаларының жанында тұрғанда не қолды қойғанда, жіп тұтқаларының қуатын өшіріңіз.

Жіп пышағында екі кесетін шеті бар. Пышақ қасында жұмыс істегенде абай болыңыз. Ол өткір.

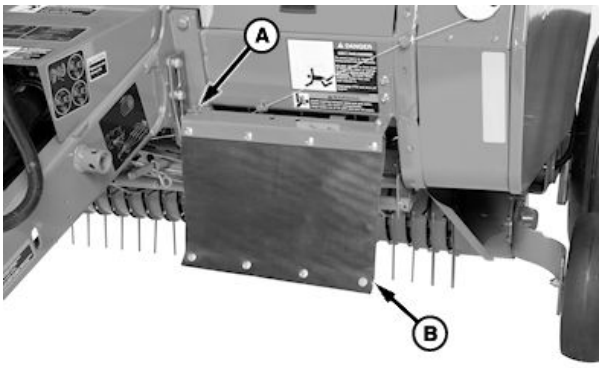
МАҢЫЗДЫ: Пышақты баптау алдында, пышақ шүйдесінің тиісінше бапталғанына көз жеткізіңіз. (Осы бөлімнен ЖІП КЕСКІШІНЕН ЖІП ТҰТҚАСЫНА ДЕЙІН БАПТАУ мақаласын қараңыз.)

Жіп тұтқаларын көтерілген күйіндегі көтергішпен басқармаңыз немесе көтергіш тістерінің зақымдалуы орын алуы мүмкін.

ЕСКЕРТУ: Пышақ ұшының тік екеніне көз жеткізіңіз. Егер олай болмаса, пышақты айналдырыңыз, ауыстырыңыз немесе қайраңыз.

Егер пышақ ұшы алты қырлы тегіс беттің артқы жағынан 3 мм (1/8 дюйм) кіші болса, қайрауға байланысты пышақ өте қысқа болады. Пышақты қажетінше аударыңыз не ауыстырыңыз.

1. MegaTooth™ көтергішімен жабдықталған болса, жылдам құлыптау істігін (A) алып, сол жақ пердені (B) алдыңғы жақтаудан алшақ айналдырыңыз.



E62491 —UN—10APR12

569 MegaTooth™ көтергішімен көрсетілген

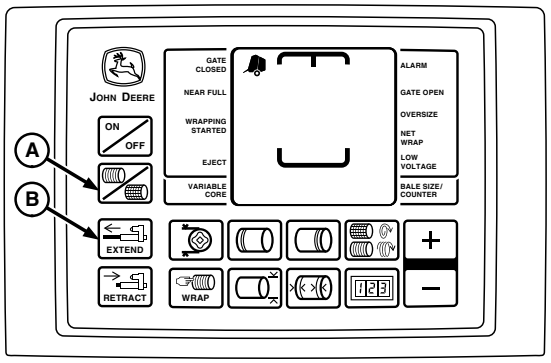
A—Жылдам құлыптау істігі B—Сол жақ перде

2. Пышақ және алты қырлы шүйде аймағынан дән материалын алыңыз.

Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010CF -KK-11FEB13-1/3

3. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Трактор моторын іске қоспаңыз. Монитор-контроллерін ҚОСУ үшін ҚОСУ немесе ӨШІРУ пернесін басыңыз.
4. ЖІП режимін таңдау үшін ЖІП не ТОР пернесін басып қысқа ұстап тұрыңыз.
5. Жіп тұтқасын жіп кескішінің артына жылжыту үшін, монитор контроллерінің ҰЗАРТУ пернесін (B) басыңыз.
6. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.



E52523 —UN—02JUN08

A—Жіп белгісі **B—Ұзарту пернесі**

PP98408,00010CF -KK-11FEB13-2/3

7. Пышақ (B) алты қырлы шүйдемен (C) байланысқанша, кескіш скобасын (A) алдына қарай тартыңыз. Егер пышақтың бүкіл ұзындығы алты қырлы шүйдемен байланыспаса, пышақты баптаңыз.

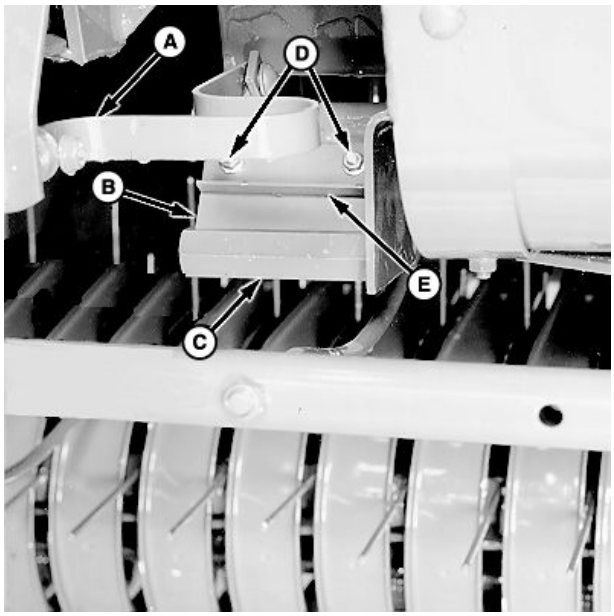
   Пышақты баптау үшін:

   a. Гайкаларды (D) босатыңыз.

   b. Пышақтың бүкіл ені (B) алты қырлы шүйдемен (C) байланысқанша, бұрышты (E) қысқартыңыз. Пышақ ұшы алты қырлы тегіс бетінің ортасына жақын орналасуы қажет.

   c. Гайкаларды (D) бекемдеңіз. Пышақтың бүкіл ені алты қырлы шүйдемен байланысатынына көз жеткізу үшін кескіш скобасын алға қарай тартыңыз. Олай болмаса, баптау рәсімін қайталаңыз.

   d. Жіп кескішінен жіп тұтқасының аралығына дейін тексеріңіз. (Осы бөлімнен ЖІП КЕСКІШІНЕН ЖІП ТҰТҚАСЫНА ДЕЙІН БАПТАУ мақаласын қараңыз.)
8. MegaTooth™ көтергішімен жабдықталған болса; пердені алдыңғы жақтауға қарай айналдырыңыз және жылдам құлыптау істігімен бекемдеңіз.



E39690 —UN—06SEP00

A—Кескіш скобасы **D—Гайкалар**
B—Пышақ **E—Бұрыш**
C—Алты қырлы шүйде

PP98408,00010CF -KK-11FEB13-3/3

Жіп электр жетегінің орнатуын баптау

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Арқан тұтқалары күтпеген жерде жылжуы мүмкін. Қысып қалуды болдырмау үшін қолдарыңызды жіп тұтқасының жолынан алшақ ұстаңыз. Жіп тұтқаларына немесе жіп кескіш механизміне қызмет көрсетуден не баптаудан БҰРЫН қуатты өшіріңіз.

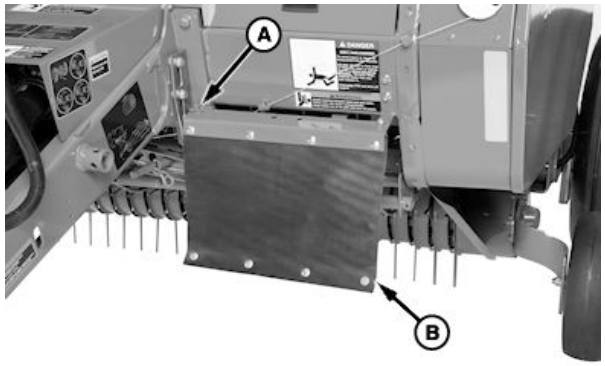
Жіп тұтқаларының қуаты ҚОСУЛЫ кезде жіп тұтқаларының жолынан әрқашан алшақ тұрыңыз.

Жіп пышағында екі кесетін шеті бар. Пышақ қасында жұмыс істегенде абай болыңыз. Ол өткір.

ЕСКЕРТУ: 469 және 469S келесі рәсім үшін көрсетілген. 569 ішіндегі жетек оң жағында орнатылған.

Егер электр жетегі алынса не ауыстырылса немесе кескіш скобасындағы шайбаларды жылжыту арқылы жіп кескіші керілісінің баптауын жасау мүмкін болмаса, келесі баптауды жасаңыз:

1. MegaTooth™ көтергішімен жабдықталған болса, жылдам құлыптау істігін алып пердені алдыңғы жақтаудан алшақ айналдырыңыз.



E62491 —UN—10APR12

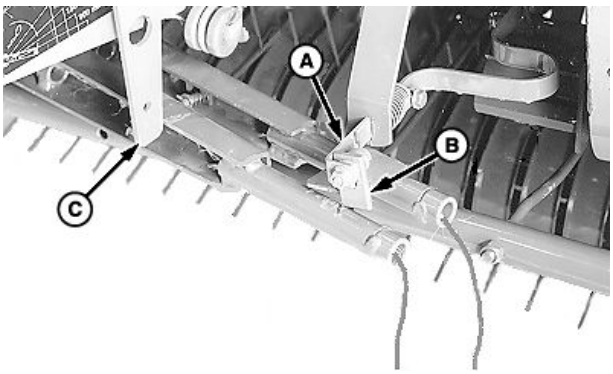
569 MegaTooth™ көтергішімен көрсетілген

A—Жылдам құлыптау істігі **B—Сол жақ перде**

PP98408,00010D0 -KK-11FEB13-1/5

2. Екі шайбаны байланыс қойындысының алдына (B) және төрт шайбаны байланыс қойындысының артына (B) қою арқылы кескіш скобасын (A) баптаңыз. Жіп тұтқасының тежеуіші (C) төмен күйде екеніне көз жеткізіңіз.
3. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Трактор моторын іске қоспаңыз. Монитор-контроллерін ҚОСУ үшін ҚОСУ немесе ӨШІРУ пернесін басыңыз.

A—Жіп кескіші скобасы
B—Байланыс қойындысы
C—Жіп тұтқасының тежеуіші



E40625 —UN—06SEP00

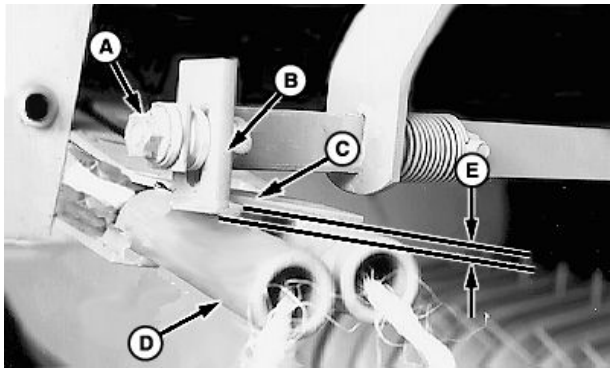
Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010D0 -KK-11FEB13-2/5

4. Монитор контроллерінің ҚЫСҚАРТУ пернесін басыңыз және жіп тұтқасы (D) қойынды (B) және скобамен (C) сәл байланысқанша, жіп тұтқаларын жылжытыңыз.
5. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.
6. Сипаттамаларға байланысты қойындының төменгі шеті (B) және скобаның төменгі жағы (C) арасындағы өлшемді (E) алу үшін гайканы (A) босатыңыз және қойындыны (B) баптаңыз. Қойындыны (B) тік ұстап, гайканы (A) бекемдеңіз.

Сипаттама

Қойындының төменгі шетінен скобаның төменгі жағына дейін—Жылжып кету.....2—4 мм (3/32—5/32 дюйм)



E40583 —UN—06SEP00

A—Гайка
B—Ілмек
C—Скоба
D—Арқан тұтқасы
E—Өлшем

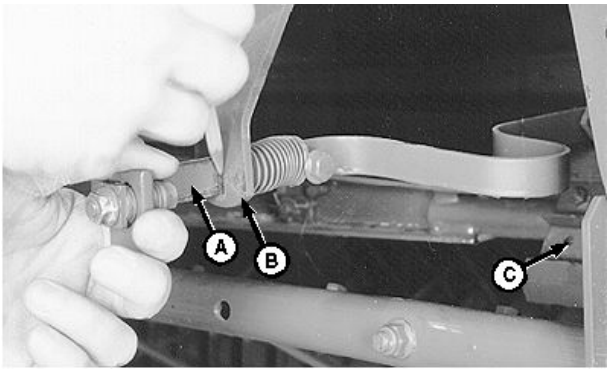
7. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Монитор-контроллерін ҚОСУ үшін ҚОСУ немесе ӨШІРУ пернесін басыңыз.
8. Мониторды ҚЫСҚАРТУ пернесін пайдаланып, жіп тұтқаларын алға қарай жылжытыңыз.
9. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.
10. Жабу өлшемін (E) тексеріңіз. Алдыңғы жіп тұтқасы қойынды (B) астынан өту қажет. Қажетінше қойындыны (B) баптаңыз. Қойынды (B) және алдыңғы жіп тұтқасы (D) арасындағы толық емес байланыс қолжетімді.
11. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Монитор-контроллерін ҚОСУ үшін ҚОСУ немесе ӨШІРУ пернесін басыңыз.
12. Монитор контроллерінің ҰЗАРТУ пернесін пайдаланып, жіп тұтқаларын жіп кескішінің артына жылжытыңыз.
13. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.

PP98408,00010D0 -KK-11FEB13-3/5

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жіп пышағында екі кесетін шеті бар. Пышақ қасында жұмыс істегенде абай болыңыз. Ол өткір.

14. Кескіш скобасын (A) пышақ (C) алты қырлы шүйдеге тигенше ақырын тартыңыз. Бос жерін бекемдеңіз, бірақ кескіш скобасы формасын өзгертпеңіз.
15. Тіреуіштегі (B) кескіш скобасының (A) бойын көрсетілгендей белгілеңіз.

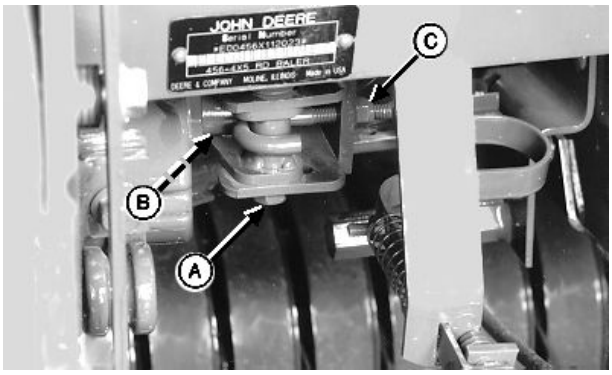
A—Кескіш скобасы
B—Тірек
C—Пышақ



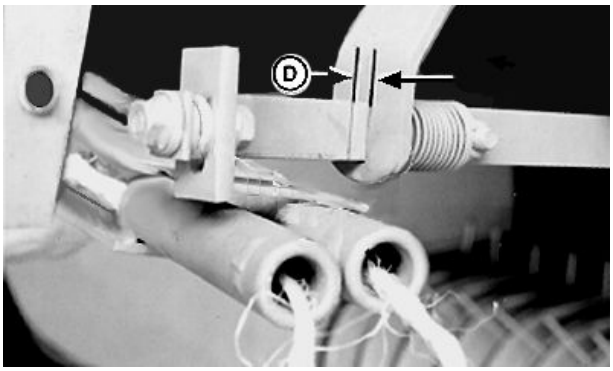
E39276 —UN—19JUN96

Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010D0 -KK-11FEB13-4/5



E40647 —UN—17JUL96



E40626 —UN—29JUN96

A—Бұранда
B—Бұранда
C—J тәрізді болт гайкасы
D—Жіп кескішінің өлшемі

16. Бұранданы (A және B) босатыңыз.
17. J тәрізді болт гайкасын (C) босатыңыз.
18. Жетекке қарсы етіп бұранданы (A) ойық шетіне жылжытыңыз.
19. Кейбір кедергілермен жетек шарнирі қол көмегімен жылжитындай, бұрандаларды (A және B) бекемдеңіз.
20. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатыңыз.
21. Монитор контроллерінің ҚЫСҚАРТУ пернесін пайдаланып, жіп тұтқаларын бастапқы күйіне жылжытыңыз.
22. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.
23. Сипаттамаларға сәйкес кескіш скобасындағы белгі мен скоба тіреуі арасындағы өлшемді (D) алу үшін J тәрізді болт гайкасын (C) бекемдеңіз.

Сипаттама

Скоба тіреуішіне кескіш скобасындағы белгі—Қашықтық.....5—7 мм (3/16—9/32 дюйм)

24. Бұранданы (A) сипаттамаларға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Бұранда (A)—Айналдыру моменті..... 140 Н·м (103 фунт-фут)

25. Бұранданы (B) сипаттамаларға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

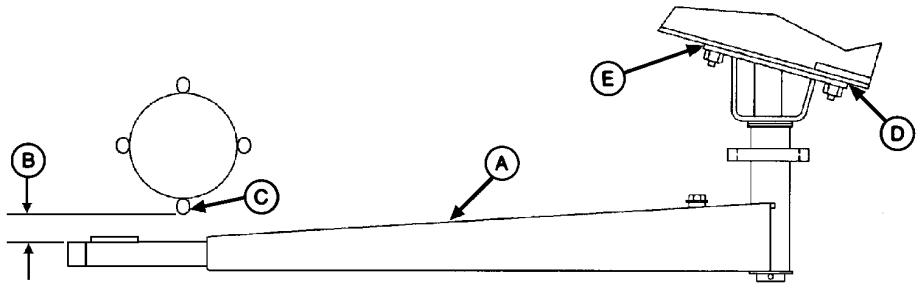
Бұранда (B)—Айналдыру моменті..... 95 Н·м (70 фунт-фут)

26. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатыңыз.
27. Монитор контроллерінің ҚЫСҚАРТУ пернесін пайдаланып, жіп тұтқасын бастапқы күйіне өшіріп қосыңыз (жетек толығымен қысқартылған).
28. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.
29. Жіп кескішінің өлшемін (D) тексеріңіз.
30. Егер өлшем (D) көрсетілгеннен кіші болса, бұрандаларды (A және B) босатыңыз. Өлшем (D) алынғанша, J тәрізді болт гайкасын (C) бекемдеңіз. Бұрандаларды (A және B) бекемдеңіз.

    Егер өлшем (D) көрсетілгеннен үлкен болса, бұрандаларды (A және B) босатыңыз. Өлшем (D) алынғанша, J тәрізді болт гайкасын (C) босатыңыз. Бұрандаларды (A және B) бекемдеңіз.
31. MegaTooth™ көтергішімен жабдықталған болса; пердені алдыңғы жақтауға қарай айналдырыңыз және жылдам құлыптау істігімен бекемдеңіз.

PP98408,00010D0 -KK-11FEB13-5/5

Жіп тұтқасынан стартер ролигі, кескіш тізбегінің тіреуі және жіп тұтқасының тежеуішіне дейін баптау



E40616 —UN—16DEC97

A—Арқан тұтқасы
B—Өлшем
C—Стартер ролигінің штогы
D—Төсем орны
E—Төсем орны

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жіп тұтқасы қосулы болғанда, жіп тұтқалары кенет жылжып кетуі мүмкін. Жіп тұтқаларының жанында тұрғанда не қолды қойғанда, жіп тұтқаларының қуатын өшіріңіз.

Жіп пышағында екі кесетін шеті бар. Пышақ қасында жұмыс істегенде абай болыңыз. Ол өткір.

ЕСКЕРТУ: Жіп тұтқасының тіреуі және арқалық арасында орналасқан төсемдерді қосу не алу келесі орындардағы өлшемдерге әсер етеді:

- *Жіп тұтқасынан стартер ролигіне дейін:*
  - *Жіп тұтқасының өткірленуі артқысына қарай тікелей бағытталған.*
  - *Жіп тұтқасы тең жинағыштың оң жағына қарай бағытталған.*
  - *Жіп тұтқасы тең жинағыштың сол жағына қарай бағытталған.*
- *Жіп тұтқасынан кескіш тізбегінің тіреуіне дейін.*
- *Жіп тұтқасынан жіп тұтқасының тежеуішіне дейін.*

Баптауларды орындаудан алдын, барлық орындардағы өлшемдерді тексеріңіз. Бір орынға төсемдерді қосу не алу басқа орындағы өлшемді өзгертеді.

1. Трактор моторын іске қосыңыз және қақпаны толығымен көтеріңіз.
2. Жіп тұтқалары көтергіш тістерімен байланыспайтындай, көтергішті төмендетіңіз.
3. Трактор моторын өшіріп, кілтті шығарыңыз. Қақпаны құлыптаңыз.
4. Стартер ролигі қол көмегімен айналатындай, төменгі жетек ролигінің шынжырын алып тастаңыз.

Келесі бетте жалғасады

Жіп тұтқасынан стартер ролигіне дейін баптау

1. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Трактор моторын іске қоспаңыз. Монитор-контроллерін ҚОСУ үшін ҚОСУ немесе ӨШІРУ пернесін басыңыз.
2. Артқы жіп тұтқасы (A) тең жинағыштың артына қарай бағытталатындай, жіп тұтқаларын жылжыту үшін ҰЗАРТУ пернесін басыңыз.
3. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.
4. Стартер ролигі (C) жіп тұтқасының түтігіне жақын болатындай, стартер ролигін айналдырыңыз.
5. Стартер ролигіне қарсы етіп, жіп тұтқасының шетіндегі ұш люфтісін қолмен алыңыз. Стартер ролигінің штогы (C) және жіп тұтқасының түтігі арасындағы өлшемді (B) тексеріңіз. Өлшем (B) сипаттамаға сай болу керек.

Сипаттама

Стартер ролигінің штогынан жіп тұтқасының түтігіне дейін—Қашықтық	6—12 мм (1/4—1/2 дюйм)

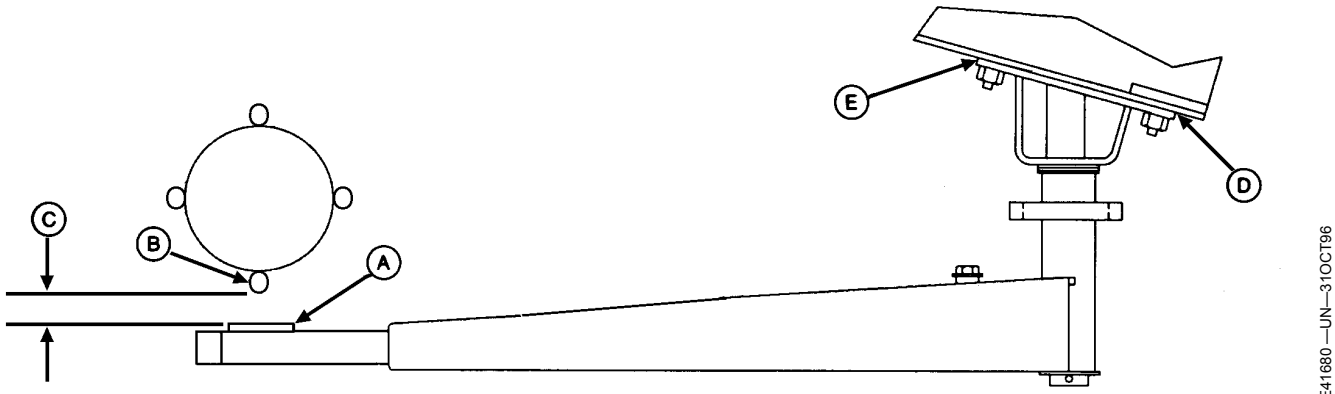
6. Егер өлшем (B) көрсетілгеннен кіші болса:
   - Жіп тұтқасының тіреуі және арқалық арасындағы орыннан (D) төсемдерді қажетінше алыңыз. Оң және сол жақ бекіту болттарындағы төсемдердің бірдей санын алыңыз. (Бір төсем жіп тұтқасын шамамен 3 мм [1/8 дюйм] жылжытады.)

     НЕМЕСЕ

   - Жіп тұтқасының тіреуі және арқалық арасындағы орнына (E) төсемдерді қажетінше қосыңыз. Оң және сол жақ бекіту болттарындағы төсемдердің бірдей санын қосыңыз.
7. Егер өлшем (B) көрсетілгеннен үлкен болса:
   - Жіп тұтқасының тіреуі және арқалық арасындағы орнынан (E) төсемдерді қажетінше алыңыз. Оң және сол жақ бекіту болттарындағы төсемдердің бірдей санын алыңыз. (Бір төсем жіп тұтқасын шамамен 3 мм [1/8 дюйм] жылжытады.)

     НЕМЕСЕ

   - Жіп тұтқасының тіреуі және арқалық арасындағы орнына (D) төсемдерді қажетінше қосыңыз.
8. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Трактор моторын іске қоспаңыз. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатыңыз.



E41680 —UN—31OCT96

A—Скоба
B—Стартер ролигінің штогы
C—Өлшем
D—Төсем орны
E—Төсем орны

9. Скоба (A) стартер ролигінің (B) штогынан төмен болатындай, жіп тұтқаларын ортаның оң жағына қарай жылжыту үшін монитор контроллерінің ҰЗАРТУ пернесін басыңыз.
10. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.
11. Стартер ролигінің штогы (B) жіп тұтқасының скобасына (A) жақын болатындай, стартер ролигін айналдырыңыз.
12. Стартер ролигіне қарсы етіп, жіп тұтқасының шетіндегі ұш люфтісін қолмен алыңыз.
13. Стартер ролигінің штогы (B) және скоба (A) арасындағы өлшемді (C) тексеріңіз. Өлшем (C) сипаттамаларға сай болу керек.

Сипаттама

Стартер ролигінің штогынан скобаға дейін—Бос аралық (минималды)	3 мм (1/8 дюйм)

Келесі бетте жалғасады

14. Егер өлшем (C) көрсетілгеннен кіші болса, төсемдердің бірдей санын оң жақ орынға (D және E) қосыңыз немесе сол жақ орыннан (D) және (E) төсемдердің бірдей санын алыңыз.
15. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатыңыз.
16. Скоба (A) стартер ролигінің (B) штогынан төмен болатындай, жіп тұтқасын сол жақтан орталыққа қарай жылжыту үшін монитор контроллерінің ҚЫСҚАРТУ пернесін басыңыз.
17. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.
18. Стартер ролигінің штогы (B) жіп тұтқасының скобасына (A) жақын болатындай, стартер ролигін айналдырыңыз.
19. Егер өлшем (C) көрсетілгеннен кіші болса, төсемдердің бірдей санын сол жақ орындарға (D) және (E) қосыңыз немесе оң жақ орындардан (D) және (E) төсемдердің бірдей санын алыңыз.

PP98408,00010D1 -KK-09JUL13-3/5

Жіп тұтқасынан кескіш тізбегінің тіреуіне дейін баптау

1. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Трактор моторын іске қоспаңыз. Монитор-контроллерін ҚОСУ үшін ҚОСУ немесе ӨШІРУ пернесін басыңыз.
2. Жіп тұтқасы (A) кескіш тізбегінің байланыс қойындысымен сәл байланысқанша, жіп тұтқаларын жылжыту үшін монитор контроллерінің ҚЫСҚАРТУ пернесін басыңыз.
3. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.
4. Жіп тұтқасы скобасының жоғарғы жағы мен кескіш тізбегі тіреуінің төменгі шеті (B) арасындағы өлшемді (C) тексеріңіз. Өлшем (C) сипаттамаға сай болу керек.

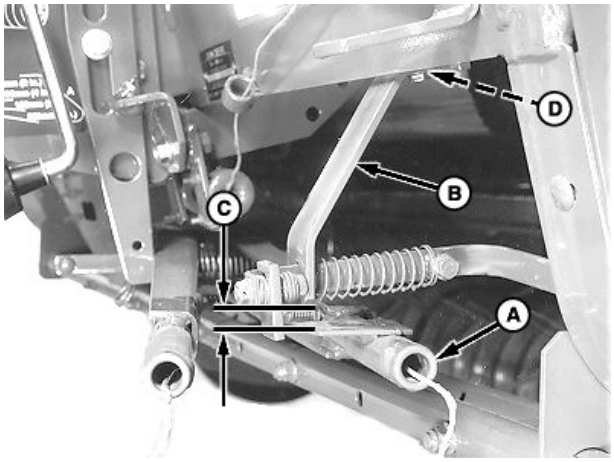
Сипаттама

Жіп тұтқасы скобасының жоғарғы жағынан кескіш тізбегі тіреуінің төменгі шетіне дейін—Бос аралық..... 6 мм (1/4 дюйм)

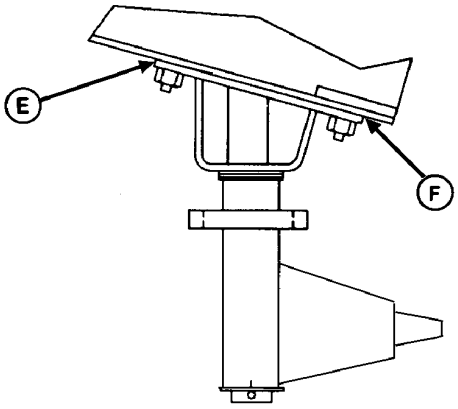
5. Егер өлшем (C) көрсетілгеннен кіші болса және тіреу (B) мен арқалық арасындағы орында (D) төсемдер болмаса:
   - Сол жақ орындардағы (E) және (F) жіп тұтқасының тіреуі және арқалық арасына төсемдердің бірдей санын қосыңыз.

     НЕМЕСЕ

   - Оң жақ орындардағы (E) және (F) жіп тұтқасының тіреуі және арқалық арасынан төсемдердің бірдей санын алыңыз.



E40634 —UN—06SEP00



E41682 —UN—24OCT96

A—Арқан тұтқасы
B—Кескіш тізбегінің тіреуі
C—Өлшем
D—Төсем орны
E—Төсем орны
F—Төсем орны

Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010D1 -KK-09JUL13-4/5

Жіп тұтқасынан жіп тұтқасының тежеуішіне дейін баптау

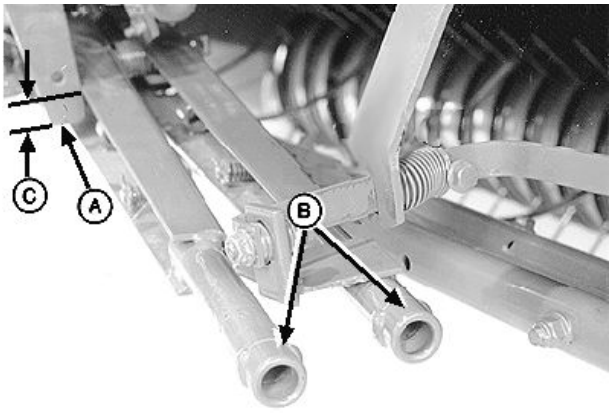
1. Жіп тұтқасының тежеуіші (A) төмен күйде екеніне көз жеткізіңіз.
2. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Трактор моторын іске қоспаңыз. Монитор-контроллерін ҚОСУ үшін ҚОСУ немесе ӨШІРУ пернесін басыңыз.
3. Жіп тұтқаларын (B) бастапқы күйіне қайтару үшін монитор контроллерінің ҚЫСҚАРТУ пернесін басыңыз.
4. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.
5. Жылжып кетуді (C) тексеріңіз. Тежеуіштің төменгі жағы (A) мен алдыңғы жіп тұтқасының беті арасындағы минималды жылжып кетуі сипаттамаларға сәйкес болуы тиіс.

Сипаттама	
Тежеуіштің төменгі жағынан алдыңғы тұтқаның бетіне дейін—Жылжып кету	2 мм (3/32 дюйм)

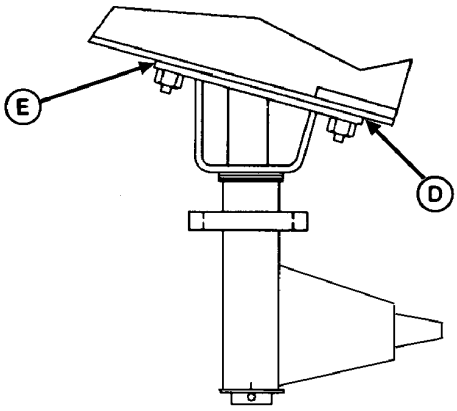
6. Егер өлшем (C) көрсетілгеннен кіші болса:
   - Төсемдердің бірдей санын оң жақ орындарға (D) және (E) қосыңыз.

     НЕМЕСЕ

   - Төсемдердің бірдей санын сол жақ орындардан (D) және (E) алыңыз.



E40623 —UN—01JUL96



E40617 —UN—07OCT96

A—Арқан тұтқасының тежеуіші
B—Жіп тұтқалары
C—Минималды жылжып кету
D—Төсем орны
E—Төсем орны

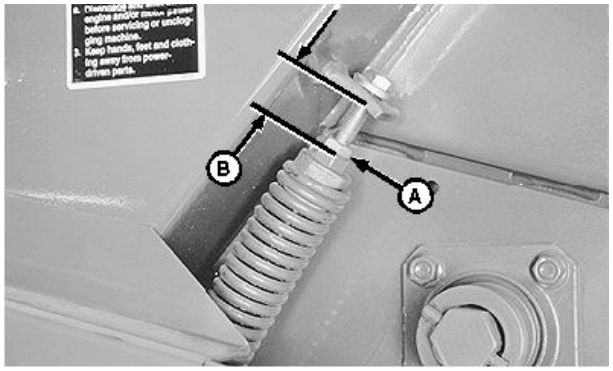
Жіп тұтқасының баптауларын тексеру

1. Жіп тұтқасы мен стартер ролигі, жіп тұтқасы мен кескіш тізбегінің тіреуі және жіп тұтқасынан жіп тұтқасының тежеуішіне дейінгі аралықтарды қайта тексеріңіз. Егер жіп тұтқасынан стартер ролигіне дейінгі өлшем жіп тұтқасынан кескіш тізбегінің тіреуі немесе жіп тұтқасының скобасына дейінгі баптауына байланысты өзгерсе, жіп тұтқасы мен арқалық арасындағы төсемдерді қажетінше баптаңыз.
2. Жіп кескішінен жіп тұтқасына дейін баптаңыз. (Осы бөлімнен ЖІП КЕСКІШІНЕН ЖІП ТҰТҚАСЫНА ДЕЙІН БАПТАУ мақаласын қараңыз.)
3. Төменгі жетек ролигінің шынжырын орнатыңыз.
4. Қақпаны құлыптан босатып жабыңыз.

PP98408,00010D1 -KK-09JUL13-5/5

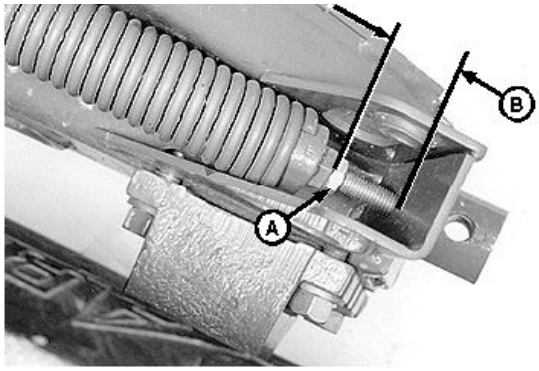
Көтеру құралының қалқу серіппелерін баптау (әдепкі көтеру құралы) (569)

ЕСКЕРТУ: Егер гидравликалық көтеру құралымен жабдықталған болса, серіппе баптауына қол жеткізу үшін цилиндр негізінің шетінен (сол жақ) бұранданы алып тастаңыз.



E39271 —UN—19JUN96

Оң жақ



E39270 —UN—19JUN96

Сол жақ

A—Контргайка

B—Қалқу серіппесінің параметр өлшемі

Өлшем (B) доңғалақ шпинделінің қалыпты күйіндегі көтеру тісінің жерге дейінгі аралығы 25—50 мм (1—2 дюйм) бастапқы қалқу серіппесінің параметрі болып табылады. ("Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі "ДОҢҒАЛАҚ ШПИНДЕЛІНІҢ КҮЙЛЕРІ" мақаласын қараңыз.)

Серіппенің көбірек күші келесі жағдайларда қажет болады:

- Доңғалақ шпинделдердің қалыпты күйінде көтеру тісінің жерге дейінгі 50 мм (2 дюйм) шамасынан көп аралықпен жұмыс істеу.
- Беруді жақсарту үшін жинағыш доңғалақ шпиндельдерінде төмен түсірілген. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ҚЫСҚА, ҚҰРҒАҚ, ТАЙҒАҚ ЕГІНДЕРДІ БУМАЛАУ тақырыбын қараңыз.)

Серіппенің аз күші келесі жағдайларда қажет болады:

- Көтеру құралы қалаған жұмыс істеу биіктігіне түспейді.
- Көтеру құралы көп секіреді және егінді қалдырады.
- Беруді жақсарту үшін жинағыш доңғалақ шпинделдерінде көтерілген. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ЖҮГЕРІ САБАҚТАРЫН ТЕҢГЕ ЖИНАУ тақырыбын қараңыз.)

1. Контргайканы (A) босатыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Оң жақ серіппедегі 60 мм (2-3/8 дюйм) шамасынан аз өлшем серіппені созады немесе босатады.

2. Бұранданы серіппелі қақпаққа, серіппелі қақпақ пен серіппе анкерінің арасында өлшем (B) орнатылмағанша бекемдеңіз.

	569
ҚАТАР ДОҢҒАЛАҚТАРЫНСЫЗ	
Оң жақ	140 мм (5-1/2 дюйм)
Сол жақ	140 мм (5-1/2 дюйм)
ҚАТАР ДОҢҒАЛАҚТАРЫМЕН	
Оң жақ	60 мм (2-3/8 дюйм)
Сол жақ	10 мм (25/64 дюйм)

3. Контргайканы (A) бекемдеңіз.

PP98408,00010D2 -KK-12FEB13-1/1

Көтеру құралының қалқу серіппелерін баптау (MegaWide™ Plus көтеру құралы)

ЕСКЕРТУ: Егер гидравликалық көтеру құралымен жабдықталған болса, серіппе баптауына қол жеткізу үшін цилиндр негізінің шетінен (сол жақ) бұранданы алып тастаңыз.

Өлшем (B) доңғалақ шпинделінің қалыпты күйіндегі көтеру тісінің жерге дейінгі аралығы 25—50 мм (1—2 дюйм) бастапқы қалқу серіппесінің параметрі болып табылады. ("Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі "ДОҢҒАЛАҚ ШПИНДЕЛІНІҢ КҮЙЛЕРІ" мақаласын қараңыз.)

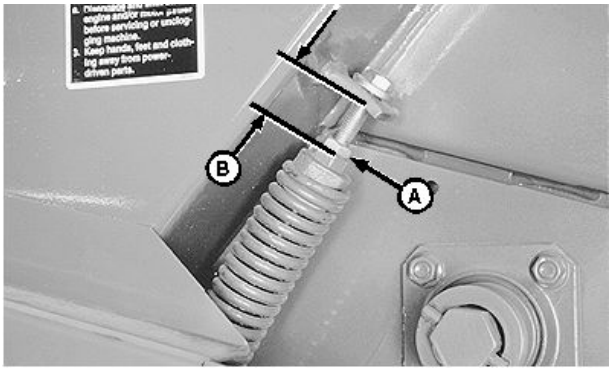
Серіппенің көбірек күші келесі жағдайларда қажет болады:

- Доңғалақ шпинделдердің қалыпты күйінде көтеру тісінің жерге дейінгі 50 мм (2 дюйм) шамасынан көп аралықпен жұмыс істеу.
- Беруді жақсарту үшін жинағыш доңғалақ шпиндельдерінде төмен түсірілген. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ҚЫСҚА, ҚҰРҒАҚ, ТАЙҒАҚ ЕГІНДЕРДІ БУМАЛАУ тақырыбын қараңыз.)

Серіппенің аз күші келесі жағдайларда қажет болады:

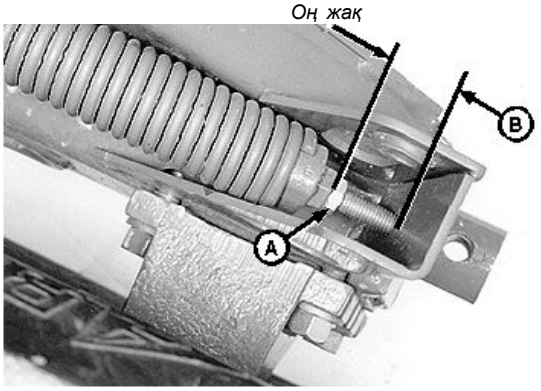
- Көтеру құралы қалаған жұмыс істеу биіктігіне түспейді.
- Көтеру құралы көп секіреді және егінді қалдырады.
- Беруді жақсарту үшін жинағыш доңғалақ шпинделдерінде көтерілген. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ЖҮГЕРІ САБАҚТАРЫН ТЕҢГЕ ЖИНАУ тақырыбын қараңыз.)

1. Контргайканы (A) босатыңыз.
2. Бұранданы серіппелі қақпаққа, серіппелі қақпақ пен серіппе анкерінің арасында өлшем (B) орнатылмағанша бекемдеңіз.



E39271 —UN—19JUN96

Оң жақ



E39270 —UN—19JUN96

Сол жақ

A—Контргайка

B—Қалқу серіппесінің параметр өлшемі

ӨЛШЕМ (B)	
569 және 569S (екі жағы да)	10 мм (25/64 дюйм)

3. Контргайканы (A) бекемдеңіз.

PP98408,00010D3 -KK-12FEB13-1/1

Көтеру құралының қалқу серіппелерін баптау (MegaWide™ Plus көтеру құралы)

Өлшем (B) доңғалақ шпинделінің қалыпты күйіндегі көтеру тісінің жерге дейінгі аралығы 25—50 мм (1—2 дюйм) бастапқы қалқу серіппесінің параметрі болып табылады. ("Тең жинағышты дайындау" бөліміндегі "ДОҢҒАЛАҚ ШПИНДЕЛІНІҢ КҮЙЛЕРІ" мақаласын қараңыз.)

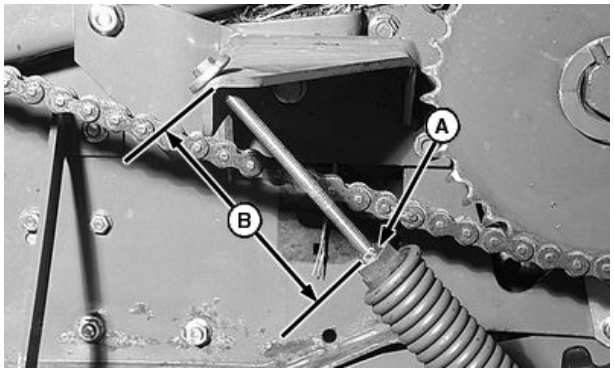
Серіппенің көбірек күші келесі жағдайларда қажет болады:

- Шпинделдердің қалыпты күйінде көтеру тісінің жерге дейінгі 50 мм (2 дюйм) шамасынан көп аралықпен жұмыс істеу.
- Беруді жақсарту үшін жинағыш доңғалақ шпиндельдерінде төмен түсірілген. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ҚЫСҚА, ҚҰРҒАҚ, ТАЙҒАҚ ЕГІНДЕРДІ БУМАЛАУ тақырыбын қараңыз.)

Серіппенің аз күші келесі жағдайларда қажет болады:

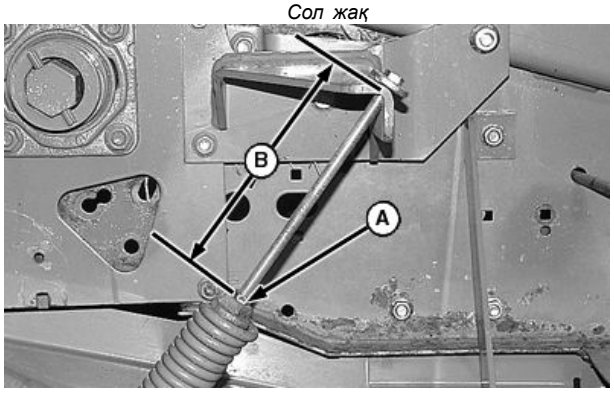
- Көтеру құралы қалаған жұмыс істеу биіктігіне түспейді.
- Көтеру құралы көп секіреді және егінді қалдырады.
- Беруді жақсарту үшін жинағыш доңғалақ шпинделдерінде көтерілген. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ЖҮГЕРІ САБАҚТАРЫН ТЕҢГЕ ЖИНАУ тақырыбын қараңыз.)

1. Контргайканы (A) босатыңыз.
2. Бұранданы серіппелі қақпаққа серіппелі қақпақ құймасы мен анкер арасында өлшем (B) орнатылмағанша бекемдеңіз. Өлшем (B) доңғалақ шпинделдерінің қалыпты күйінде көтеру тісінің жермен аралығы 25—50 мм (1—2 дюйм) шамасында болуы үшін арналған.



E48174 —UN—19JUN00

Сол жақ



E48175 —UN—19JUN00

Оң жақ

A—Контргайка

B—Қалқу серіппесінің параметр өлшемі

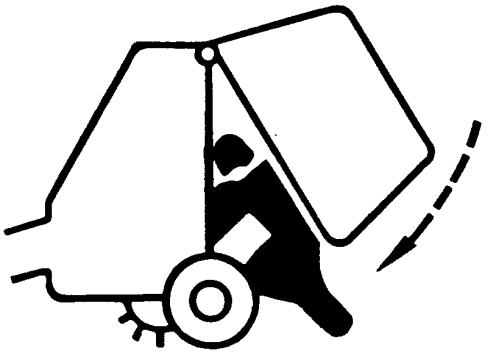
ӨЛШЕМ (B)	
469 және 469S (екі жағы да)	75 мм (3 дюйм)
569 және 569S (екі жағы да)	55 мм (2 дюйм)

3. Контргайканы (A) бекемдеңіз.

PP98408,00010D4 -KK-12FEB13-1/1

Көтергіш тісінің айналу люфтін тексеру

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Қақпаның күтпеген жерден түсіп кетуінен болатын жарақаттануды немесе өлімді болдырмау үшін, қақпаның құлыпталуын қақпа көтеріңкі күйде болған кезде оның айналасында немесе астында жұмыс істеудің алдында қосыңыз.



TS698 —UN—21SEP89

Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010D5 -KK-11FEB13-1/2

Беру ашық аймағындағы шамадан тыс тістің айналу люфті тең жинаудың іске қосылуын және берудің орындалуын азайтады. Тозған жұдырықшалы шайбалар, өрмекші тәрізді ойықтар, жұдырықшалы шайбасының тұтқа біліктері және мойынтіректері шамадан тыс тістің айналу люфтына әкеледі.

Айналу люфтын тексеру үшін:

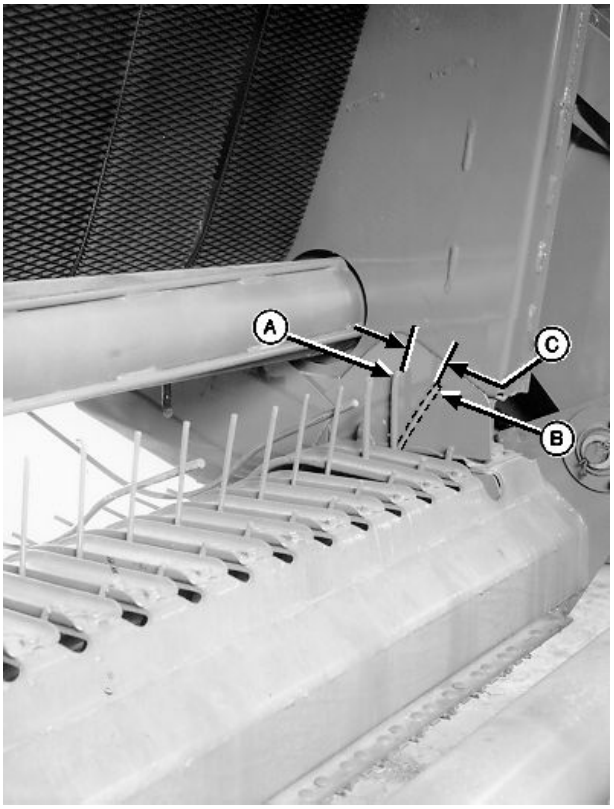
1. Қақпаны толығымен көтеріңіз және құлыптаңыз.
2. Көтергішті тасымалдау күйіне көтеріңіз.

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Трактор моторы іске қосылған кезде білік үшін ешқандай құралдарды немесе кілтті қолданбаңыз. Құралды қолданғаннан кейін оны әрқашан біліктен алып тастаңыз.

3. Кілтті беріліс қорабының сыртқы білігіне орнатыңыз. Көтергіш тістерінің қатары тік жоғары күйде болмағанша кілтті сағат тілінің бағытымен бұрыңыз.
4. Айналым тоқтағанша тісті рейканы алға қарай қолмен айналдырыңыз. Қырғыш панелінің шетіндегі сыртқы тіс ұшының (A) күйін белгілеңіз.
5. Айналым тоқтағанша тісті рейканы артқа қарай қолмен айналдырыңыз. Қырғыш панелінің шетіндегі сыртқы тіс ұшының (B) күйін белгілеңіз. Белгілер арасындағы қашықтықты өлшеңіз және жазып алыңыз.

ЕСКЕРТУ: Тісті рейкалар шахмат тәртібімен орналастырылғаннан бастап 5' көтергіштің әр шетінде орындаңыз.

6. Қатарды белгілеп 3—5 қадамдарын тістердің қалған қатарларында қайталаңыз.
7. Белгілер арасындағы орташа қашықтық (C) сипаттамалардан асып кетсе, жұдырықшалы шайбалардың, өрмекші тәрізді ойықтардың, жұдырықшалы шайбаның тұтқа біліктерінің және мойынтіріектерінің тозғанын тексеріңіз, қажет болса ауыстырыңыз.



E40646 —UN—15JUL96

A—Тіс ұшының күйі
B—Тіс ұшының күйі
C—Өлшем

Сипаттама

Қырғыш панелінің шетіндегі белгілер—Қашықтық	51 мм (2 дюйм)

8. Көтергішті басқару биіктігіне қайтарыңыз.
9. Кілтті сыртқы біліктен алыңыз.

PP98408,00010D5 -KK-11FEB13-2/2

Қақпа ысырмасының тежеуішін баптау

ЕСКЕРТУ: Есік тек суретте көрсету үшін алынған.

1. Қақпа мен жақтау арасында жиналған кез келген материалды алып тастаңыз.
2. Қақпаны жабыңыз және ысырыңыз. Саңылауды алу үшін қақпа ысырмасын (A) алға қарай қолмен итеріңіз. Қақпа ысырмасының тежеуіші (B) мен тежеуіш тақтасы (C) арасындағы қашықтық сипаттамаларға сай келмесе, келесі нұсқаулықтарды пайдалана отырып қажетінше реттеңіз:

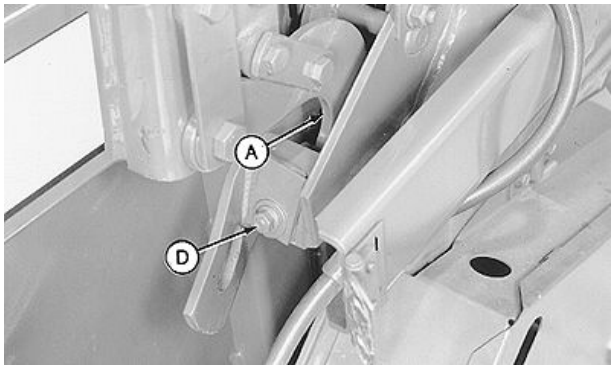
Сипаттама	
Қақпа ысырмасының тежеуішінен тежеуіш тақтасына дейінгі—Қашықтық	1—3 мм (1/32—1/8 дюйм)

   a. Бұранданы (D) босатыңыз. *(Төсемдер бұранда алынбайтындай етіп тесілген.)*

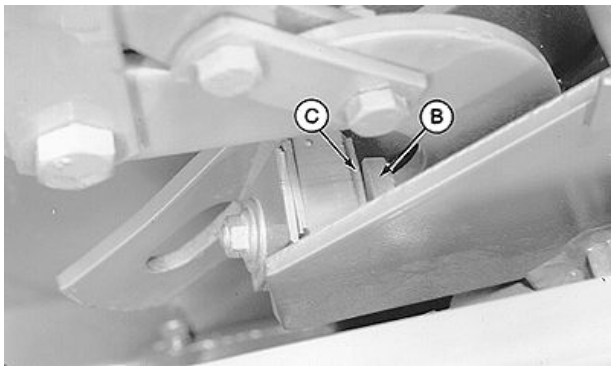
ЕСКЕРТУ: Тиісті баптау қолжетімсіз болса, трактордың моторы өшірулі күйде қақпаны жабу арқылы қисайған қақпаны тексеріңіз. Басқа жағы тиіп тұрған кезде бір жағында бос жер болса, қақпаны түзетуге дұрыс процедура үшін John Deere дилерімен хабарласыңыз.

   b. Қашықтық орнатылған қашықтықтан үлкен болса, нұсқаулық қолжетімді болғанша, төсемдерді сақтау күйінен реттеу күйіне тасымалдаңыз. Қашықтық орнатылған қашықтықтан аз болса, нұсқаулық қолжетімді болғанша, төсемдерді реттеу күйінен сақтау күйіне тасымалдаңыз.

   c. Төсемдер мен тежеуіш тақтасын ортаға орналастырыңыз және бұранданы (D) бекемдеңіз. Қажет болса, процедураны қарама қарсы жағында қайталаңыз.



E40982 —UN—04DEC96



E40983 —UN—04DEC96

A—Қақпа ысырмасы
B—Қақпа ысырмасының тежеуіші
C—Берік астар
D—Бұранда

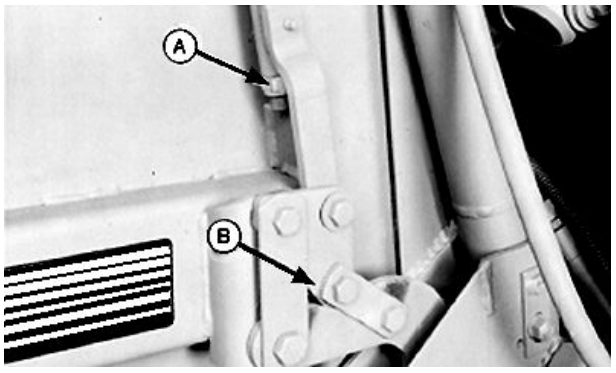
3. Белдік бағыттағышын тексеріңіз. (Осы бөлімдегі БЕЛДІК БАҒЫТТАҒЫШЫН ТЕКСЕРУ тақырыбын қараңыз.)

PP98408,00010D6 -KK-11FEB13-1/1

Қақпа ысырмасының байланысын баптау

1. Қақпаны жабыңыз. Қақпа цилидрлері толық қысқартылғанына көз жеткізіңіз.
2. Тақта (B) ілгектегі жеңілдету науасымен сәл жанаспағанша гайканы (A) баптаңыз.
3. Қарама-қарсы жағында қайталаңыз.

A—Гайка **B—Тақта**



E39717 —UN—06FEB96

PP98408,00010D7 -KK-11FEB13-1/1

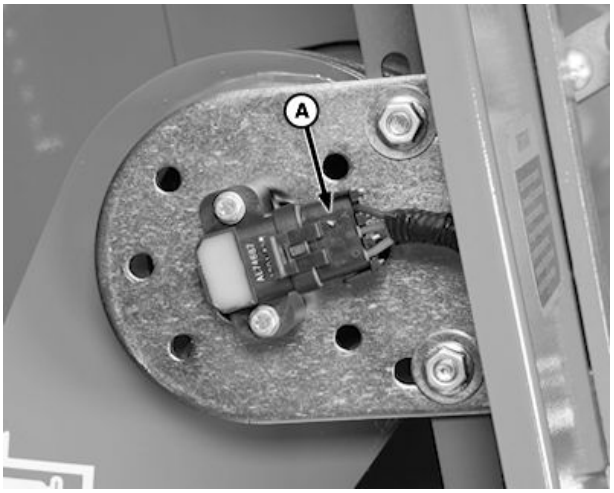
Тең диаметрінің датчигін ауыстыру

1. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.

ЕСКЕРТУ: Датчик керіліс тұтқасының оң жағында орналасқан.

2. Сым қосқышын (A) ажыратыңыз.

A—Сым қосқышы

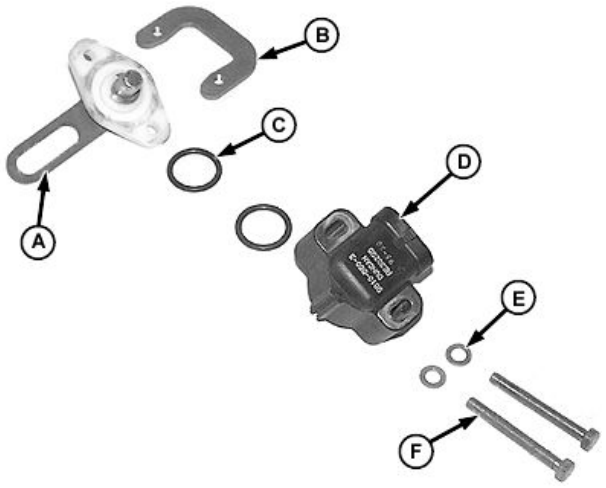


E66768 —UN—17JUL12

PP98408,00010D8 -KK-11FEB13-1/3

3. Бөлшектерді (A—F) алып тастаңыз. Датчикті (D) ауыстырыңыз.

A—Тұтқа
B—Орнату скобасы
C—О тәрізді сақина (2 пайдаланылады)
D—Датчик
E—Тығырық (2 пайдаланылады)
F—Орнату бұрандасы (2 пайдаланылады)

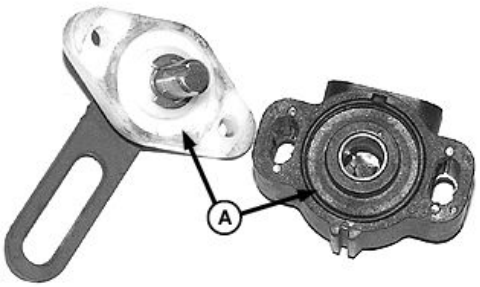


E48043 —UN—22MAY00

PP98408,00010D8 -KK-11FEB13-2/3

4. Жаңа датчикті келесі процедураны пайдалана отырып алудың кері ретімен орнатыңыз:
   - О тәрізді сақиналар ойықтарға (A) енгізілгеніне көз жеткізіңіз.
   - Датчикті баптаңыз. (Осы бөлімдегі ТЕҢ ДИАМЕТРІНІҢ ДАТЧИГІН БАПТАУ [005 АРНАСЫ] тақырыбын қараңыз.)

A—Ойықтар



E48044 —UN—22MAY00

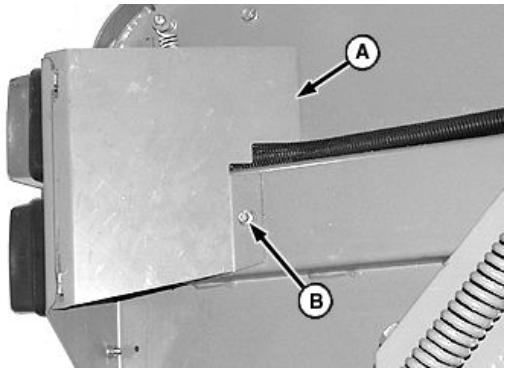
PP98408,00010D8 -KK-11FEB13-3/3

Тең пішінінің датчигін ауыстыру

1. Қақпа құлпын қосыңыз және керіліс тұтқасын көтеріңіз.
2. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.
3. Датчикті ауыстыру үшін айналатын жіп өткізу бұрандасын (B) алып тастаңыз. Қалқанды (A) тең жинағыштан әрі қарай айналдырыңыз.

A—Қалқан

B—Айналатын жіп өткізу бұрандасы



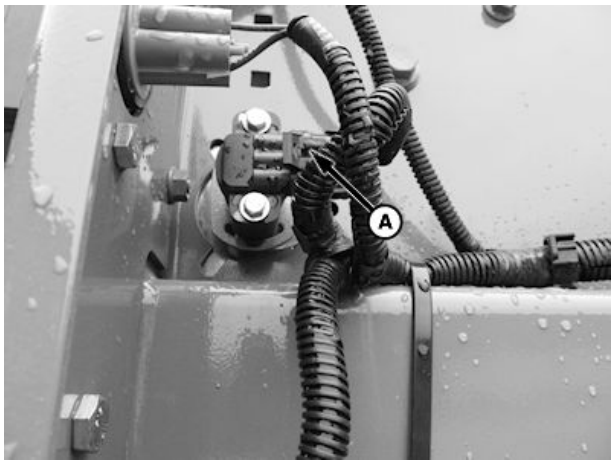
E47621 —UN—07JAN00

Оң жағы көрсетілген

PP98408,00010D9 -KK-11FEB13-1/4

4. Сым қосқышын (A) ажыратыңыз.

A—Сым қосқышы



E62314 —UN—03APR12

Оң жағы көрсетілген

PP98408,00010D9 -KK-11FEB13-2/4

5. Бөлшектерді (A—E) алып тастаңыз.

A—Орнату скобасы
B—О тәрізді сақина
C—Датчик
D—Шайба (2 пайдаланылады)
E—Орнату бұрандасы (2 пайдаланылады)



E48084 —UN—06JUN00

Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010D9 -KK-11FEB13-3/4

6. Жаңа датчикті келесі процедураны пайдалана отырып алудың кері ретімен орнатыңыз:
   - О тәрізді сақина ойыққа (A) енгізілгеніне көз жеткізіңіз.
   - Датчикті баптаңыз. (Осы бөлімдегі ТЕҢ ПІШІНІНІҢ ДАТЧИГІН БАПТАУ [007 және 009 АРНАЛАРЫ] тақырыбын қараңыз.)

A—Ойық

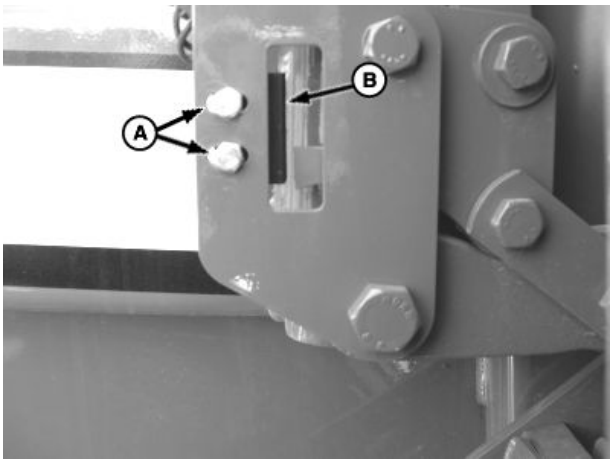


E48085 —UN—06JUN00

PP98408,00010D9 -KK-11FEB13-4/4

Қақпа ысырмасының жақындық қосқыштарын ауыстыру

1. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.
2. Орнату жабдығын (A) және қосқышты (B) алыңыз.
3. Сымды қосқыштан ажыратыңыз.
4. Қосқышты орнату кронштейінен алыңыз.
5. Жаңа қосқышты келесі процедураны пайдалана отырып алудың кері ретімен орнатыңыз:
   - Қосқыш күйін тиісті басқаруға баптаңыз. (Осы бөлімдегі ҚАҚПА ЫСЫРМАСЫНЫҢ ЖАҚЫНДЫҚ ҚОСҚЫШТАРЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
   - Басқару мониторының көмегімен сынау көрсеткіштерін алу арқылы қосу әрекетін растаңыз. (Осы бөлімдегі ҚАҚПА ЫСЫРМАСЫН ЖӘНЕ ШАМАДАН ТЫС ӨЛШЕМДЕГІ ТЕҢ ҚОСҚЫШТАРЫН СЫНАУ [13, 14 ЖӘНЕ 15 АРНАЛАРЫ] тақырыбын қараңыз.)



E54647 —UN—12JUN06

A—Орнату жабдығы **B—Жақындық қосқышы**

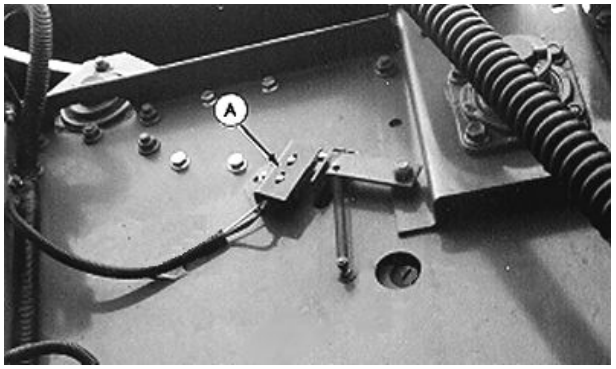
PP98408,00010DA -KK-11FEB13-1/1

Шамадан тыс өлшемді тең қосқышын ауыстыру

1. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.

ЕСКЕРТУ: Жаңа қосқыш клеммалары дұрыс қосылғанына көз жеткізу үшін қосқышты ажыратудан бұрын сымдарды белгілеңіз.

2. Сымдарды белгілеңіз.
3. Орнату жабдығын және қосқышы бар кронштейнді (A) алыңыз.
4. Қосқышты орнату кронштейінен алыңыз.
5. Сымдарды қосқыштан ажыратыңыз.
6. Жаңа қосқышты келесі процедураны пайдалана отырып алудың кері ретімен орнатыңыз:
   - Қосқышты немесе кронштейн күйін тиісті басқаруға баптаңыз. (Осы бөлімдегі ШАМАДАН ТЫС ӨЛШЕМДІ ТЕҢ ҚОСҚЫШЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
   - Монитор контроллері көмегімен сынау көрсеткіштерін алу арқылы қосу әрекетін



E38428 —UN—14FEB96

A—Шамадан тыс өлшемді тең қосқышы

растаңыз. (Осы бөлімдегі ҚАҚПА ЫСЫРМАСЫН ЖӘНЕ ШАМАДАН ТЫС ӨЛШЕМДЕГІ ТЕҢ ҚОСҚЫШТАРЫН СЫНАУ [13, 14 ЖӘНЕ 15 АРНАЛАРЫ] тақырыбын қараңыз.)

PP98408,00010DB -KK-11FEB13-1/1

Тең диаметрі датчигін баптау (005 арнасы)

1. Жабық күйдегі қақпаны құлыптаңыз.
2. Трактор моторын іске қосыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Калибрлеу саңылауы бұрандасы жоқ ашық саңылау.

3. Трактордың селекторлы клапанын пайдалана отырып керіліс тұтқасындағы калибрлеу саңылауы (A) тең жинағыштың рұқсат етілген саңылауының ортасына келмегенше белдіктің керіліс тұтқасын көтеріңіз.

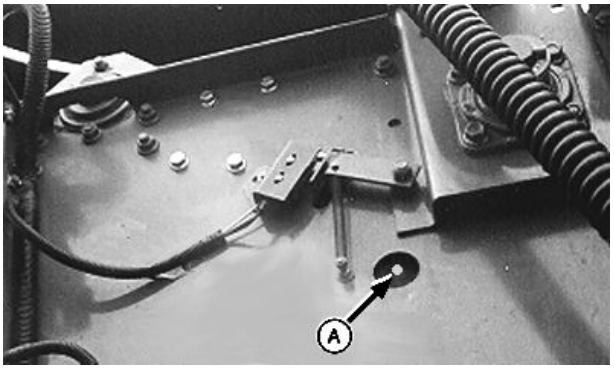
ЕСКЕРТУ: Керіліс тұтқасын көтеру кезінде керіліс тұтқасындағы калибрлеу саңылауы теңнің рұқсат етілген саңылауы арқылы өтсе, керіліс тұтқасын төмен түсіріңіз және қажет болғанда 3-қадамын қайталаңыз.

4. Трактордың тұрақ тежеуішін қосыңыз және трансмиссияны тұрақ күйіне орнатыңыз.
5. Трактор моторын өшіріңіз.
6. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Трактор моторын іске қоспаңыз.
7. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатқанда САНАУЫШ пернесін (B) басып, ұстап тұрыңыз.
8. САНАУЫШ пернесін (B) басуды үзбей, ПЛЮС пернесін (C) сандық дисплейде **CH005** жазуы пайда болғанша басыңыз. САНАУЫШ пернесін (B) босатыңыз да, тең өлшемі датчигінің санын қараңыз.
9. Орнату жабдығын босатыңыз да, датчикті (D) толығымен сағат тілі бағытымен бұрыңыз. Дисплейде **208** жазуы көрсетілмегенше және дыбыс тұрақталмағанша датчикті сағат тілі бағытына қарсы бұрыңыз.

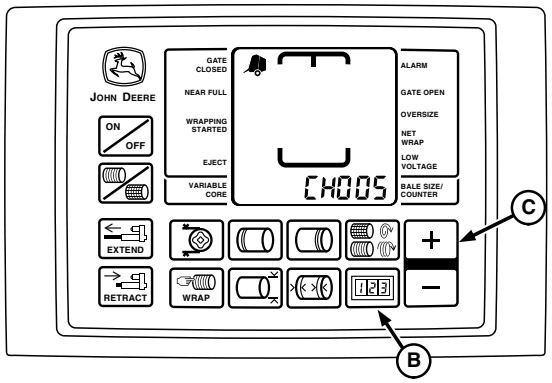
ЕСКЕРТУ: Датчикті сағат тілі бағытына қарсы бұрған кезде немесе бұрандаларды бекемдеу кезінде **208** *артып кетсе, датчикті сағат тілі бағытымен бұрыңыз да, қажет болғанда 9 және 10-қадамдарын қайталаңыз.*

10. Датчиктің орнату бұрандаларын бекемдеңіз.
11. Баптауды тексеру үшін:
    - Трактордың селекторлы клапанын пайдалана отырып белдік керілісінің тұтқасын төмендетіңіз.
    - Калибрлеу нүктесі тең жинағыштың рұқсат етілген саңылауының төмегі бөлігінде пайда болмағанша белдік керілісінің тұтқасын көтеріңіз.

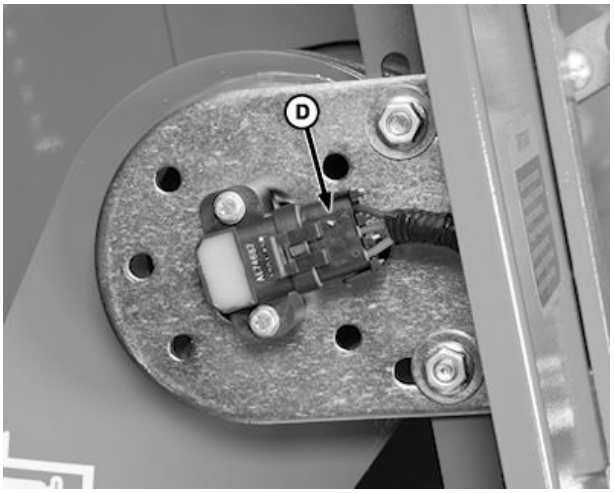
ЕСКЕРТУ: Керіліс тұтқасы тым жылдам көтерілсе және монитор контроллерінің параметрі **208***-ден жоғары болса, тұрақталған дыбыс дұрыс уақытта берілмейді.*



E39729 —UN—14FEB96



E52526 —UN—02JUN08



E66770 —UN—17JUL12

A—Калибрлеу саңылауы
B—САНАУЫШ пернесі
C—ПЛЮС пернесі
D—Датчик

- Керіліс тұтқасын өте баяу көтеріп, монитор контроллерінде **208** жазуы пайда болғанда немесе тұрақталған дыбыс берілген кезде керіліс тұтқасын көтеруді ТОҚТАТЫҢЫЗ.

12. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз.
13. Трактордың селекторлы клапанын пайдалана отырып белдік керілісінің тұтқасын төмендетіңіз.

Келесі бетте жалғасады

14. Қақпаны құлыптан босатыңыз.

PP98408,00010DC -KK-11FEB13-2/2

Тең пішінінің датчигін баптау—егіс процедурасы (007 және 009 арналары)

Ең жақсы теңдер құрғақ пішенмен ең жоғарғы тығыздықта жасалады. Тең тығыздығын бір кезде пайдаланылатын ең жоғарғы қысымда тексеріңіз және баптаңыз. Тең жинағышты ең жоғарғы тығыздықта орнату ұсынылады. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі ТЕҢ ТЫҒЫЗДЫҒЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)

МАҢЫЗДЫ: Калибрлеу айнымалы өзектің өшірулі күйімен орындалуы тиіс (жабдықталған болса).

Калибрлеу режимінде болған кезде автоматты орау тізбегі немесе шамадан тыс өлшемді теңнің ескертуі де жұмыс істейтін болады. Шамадан тыс өлшемді теңді білмей жасау тең жинағышты зақымдауы мүмкін. Тең жинағыштың алдыңғы жағындағы механикалық өлшем көрсеткішін бақылап, қызыл аймақтың жанында тең жинамаңыз. Датчиктің екеуін де баптау үшін екі тең жасау қажет болуы мүмкін.

ЕСКЕРТУ: Осы баптау үшін тиісті деста оруының жасалуы маңызды. Деста ені тең камерасы енінің жартысындай немесе жартысынан аз болуы ТИІС НЕМЕСЕ толық енді болуы қажет. Егер ол толық енді болса, бірқалыпты тығыздық болуы тиіс.

1. Тең жинауды бастаңыз және камерада 127—140 см (50—55 дюйм) өлшемді тең жасаңыз.
2. Моторды іске қосулы күйінде қалдырып трактор тоқтатыңыз.
3. Монитор контроллерін өшіріңіз.
4. САНАУЫШ пернесін басып, ұстап тұрыңыз. Содан кейін монитор контроллерін калибрлеу режиміне орнату үшін ҚОСУ немесе ӨШІРУ пернесін басыңыз.
5. САНАУЫШ пернесін басуды үзбей, сандық дисплейде **CH007** жазуы пайда болғанша ПЛЮС пернесін басыңыз.
6. САНАУЫШ пернесін босатып, егінді тең жинағыштың оң жақ шетіне беру үшін дестеден төмен қарай жүргізуді бастаңыз. Теңнің оң жақ шетін толтыру үшін көтергіштің шетін тығындауға сенімді болыңыз. Қажет болса, ең жоғарғы шеткі тығыздықты қамтамасыз ету үшін егіннің біраз мөлшері көтергіштің шеткі жағынан тыс болуы мүмкін.
7. Сандық дисплейдегі калибрлеу сандары артуын тоқтатпағанша, жүргізуді жалғастырыңыз. Қысқа қашықтықта жалғастырыңыз, содан кейін тоқтап, ҚБЖ өшіріңіз. Оң жақтағы белдік қатты керілген күйінде.
8. Монитор контроллеріндегі сан **176** болуы және дыбыс естілуі тиіс.

   176 саны көрсетілмесе:

   - Трактор моторын өшіріңіз.
   - Монитор контроллерін ҚОСУ барысында САНАУЫШ пернесін басып, ұстап тұрыңыз.
   - САНАУЫШ пернесін басуды үзбей, сандық дисплейде **CH007** жазуы пайда болғанша ПЛЮС пернесін басыңыз.
   - Оң жақ тең пішінінің датчигін босатыңыз.
   - Сандық дисплейінде **176** саны көрсетілмегенше және дыбыс естілмегенше датчикті баяу айналдырыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Датчикті шамадан тыс бекемдемеңіз немесе зақымдалуы мүмкін.

   - **176** санын сақтайтын бекемделген датчик дисплейі болып табылады.

ЕСКЕРТУ: Шамадан тыс өлшемді теңді жасауды болдырмау үшін тең жинағыштағы теңді аяқтау үшін монитор контроллерін қалыпты басқару режиміне қайтару қажет болуы мүмкін.

9. Процедураны **CH009** пайдаланбаудан басқа сол жақ үшін қайталаңыз.
10. Тең пішінінің датчиктері бапталғаннан кейін, калибрлеу режимінен шығу үшін монитор контроллерін өшіріңіз, содан кейін қалыпты басқару үшін қайта қосыңыз.

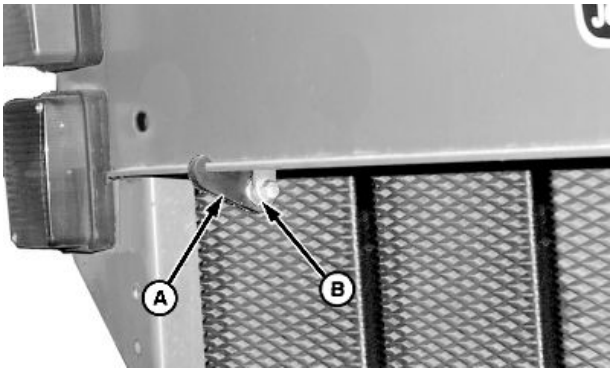
PP98408,00010DD -KK-11FEB13-1/1

Тең пішінінің датчигін баптау—өндіріс процедурасында (007 және 009 арналары)

ЕСКЕРТУ: Көрсетілген тең пішінінің көрсеткіші бөлшегінің саны 24.

Тең пішіні датчигінің скобасы (A) John Deere дилерінде қолжетімді.

1. Тең пішіні датчигінің скобасы (A) пайдаланылса:
   - Скобаны (A) ролик мойынтірегі (B) үстінен орнатыңыз.
   - Скоба шетін тең жинағыш жақтауының айқас мүшесі үстіне бекітіңіз. Айқас мүшенің шеті скобаға орналасқанына көз жеткізіңіз.



E48271 —UN—06JUL00

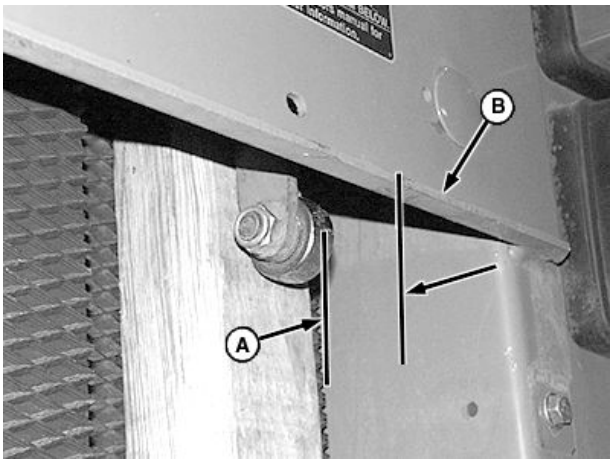
Сол жағы көрсетілген

A—Тең пішіні датчигінің скобасы **B—Мойынтірек**

PP98408,00010DE -KK-11FEB13-1/5

2. Тең пішіні датчигінің скобасы пайдаланылмаса:
   - Ролик мойынтірегі мен белдік арасына көрсетілгендей шамамен 51 x 102 x 457 мм (2 x 4 x 18 дюйм) тақта қойыңыз.
   - Тең пішінінің датчик тұтқасын ұстап тұру үшін панельдің (B) артқы жағынан ролик мойынтірегінің артқы шеті 62 мм (2-7/16 дюйм) (A) болатындай етіп тақтаны орналастырыңыз.

A—Өлшем **B—Панельдің артқы шеті**



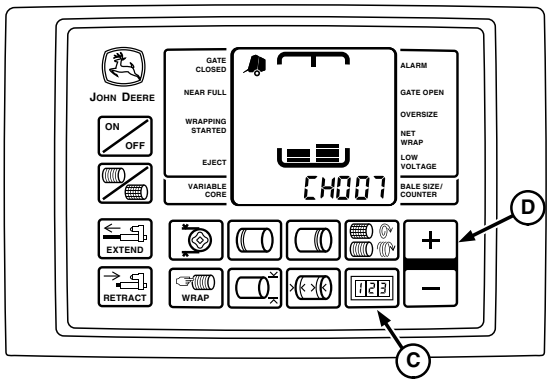
E47620 —UN—07JAN00

Оң жағы көрсетілген

Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010DE -KK-11FEB13-2/5

3. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатқанда САНАУЫШ пернесін (C) басып, ұстап тұрыңыз.
4. САНАУЫШ пернесін (C) басуды үзбей, төмендегі әрекеттер орындалмағанша ПЛЮС пернесін (D) басыңыз:
   - Оң жақты баптау үшін дисплейде **CH007** жазуы көрсетілмегенше
   - Сол жақты баптау үшін дисплейде **CH009** жазуы көрсетілмегенше
5. Датчик мәнін көрсету үшін САНАУЫШ пернесін (C) босатыңыз.
6. Зуммер орнату дыбысын бермесе және дисплей **176** орнату мәнінен жоғары немесе төмен екенін көрсетсе, тең жинағыш датчигі баптауға келмейді.



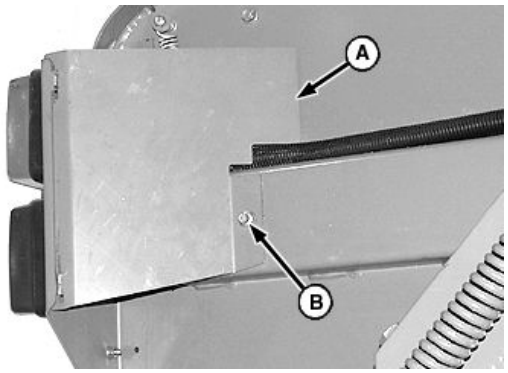
E52527 —UN—26JUN03

C—САНАУЫШ пернесі **D—ПЛЮС пернесі**

PP98408,00010DE -KK-11FEB13-3/5

7. Датчикті баптау үшін айналатын жіп өткізу бұрандасын (B) алып тастаңыз. Қалқанды (A) тең жинағыштан әрі қарай айналдырыңыз.

A—Қалқан **B—Айналатын жіп өткізу бұрандасы**



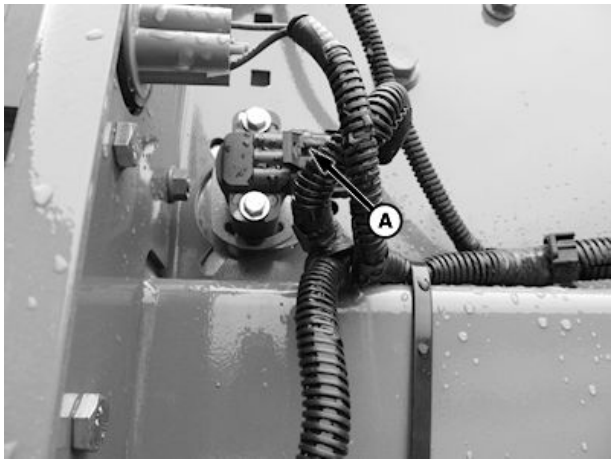
E47621 —UN—07JAN00

Оң жағы көрсетілген

PP98408,00010DE -KK-11FEB13-4/5

8. Датчикті орнату жабдығын босатып, датчикті (A) зуммер дыбыс бермегенше және дисплейде **176** жазуы пайда болмағанша айналдырыңыз. Датчикті орнату жабдығын бекемдеңіз.
9. Тең жинағышты айналдырып, орнату бұрандасымен бекіту арқылы қалқанды орнатыңыз.
10. Қарама-қарсы жағын баптау үшін процедураны қайталаңыз. Баптау үшін сәйкес арнаны пайдаланыңыз.

A—Датчик



E62314 —UN—03APR12

Оң жағы көрсетілген

PP98408,00010DE -KK-11FEB13-5/5

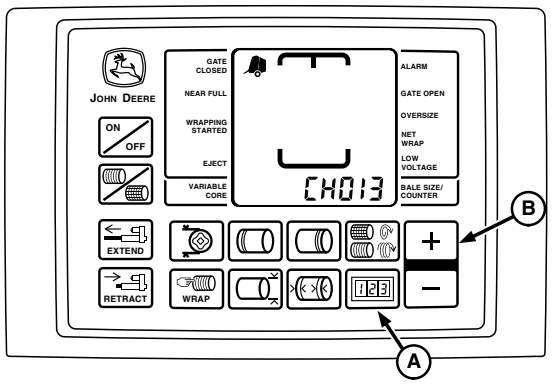
Шамадан тыс өлшемдегі теңді және қақпа ысырмасының қосқыштарын сынау—монитор контроллері көмегімен сынау (013, 014, және 015 арнасы)

ЕСКЕРТУ: Микроқосқыш күйі мен жұмысын монитор контроллерінің диагностикалық арналарын пайдалану арқылы тексеруге болады.

1. Трактор моторын іске қосыңыз.
2. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатқанда САНАУЫШ пернесін (A) басып, ұстап тұрыңыз.
3. САНАУЫШ пернесін (A) басуды үзбей, ПЛЮС пернесін (B) сандық дисплейде керекті арна пайда болмағанша басыңыз.
4. Пернені босатып, көрсеткішке қараңыз (қақпа жабық).

ЕСКЕРТУ: Шамадан тыс өлшемдегі тең қосқышын басу үшін кіріліс тұтқасы толығымен көтерілуі керек.

5. Қақпаны ашып, көрсеткішті көріңіз немесе дыбысты тыңдаңыз.



E52528 —UN—26JUN03

A—САНАУЫШ пернесі **B—ПЛЮС пернесі**

6. Көрсеткіштер көрсетілгендей болмаса қосу күйін баптап, қайта сынаңыз. (Осы бөліміндегі ҚАҚПА ЫСЫРМАСЫНЫҢ ҚОСҚЫШТАРЫН және ШАМАДАН ТЫС ӨЛШЕМДЕГІ ТЕҢ ҚОСҚЫШТАРЫН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)

Диагностикалық арна	Функция	Жабық қақпа көрсеткіші	Ашық қақпа көрсеткіші
013	Шамадан тыс өлшемді тең қосқышы	012 (қосқыш босатылған)	00 (нөл) (қосқыш басылған) (дыбыс)
014	Оң жақ қақпа қосқышы	00 (нөл)	012 (дыбыс)
015	Сол жақ қақпа қосқышы	00 (нөл)	012 (дыбыс)

7. Қосқыш баптауы қалыпты көрсеткіштер көрсетпесе:
   a. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.
   b. Сым қосылымдарының дұрыстығын тексеріңіз. (Осы бөліміндегі СЫМ ДИАГРАММАСЫ—ТЕҢ ЖИНАҒЫШ тақырыбын қараңыз.)
   c. Сымның кесілгенін және үзілгенін тексеріңіз.
   d. Сым қосқыштарында (артқа итерілген) клеммалар зақымдалғанын тексеріңіз.
   e. Қажет болса, қосқышты ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)

PP98408,00010DF -KK-12FEB13-1/1

Жіп немесе торлап орағыш жетегінің тогын сынау (018 арнасы)

МАҢЫЗДЫ: Жіп жетегіне арналған ағымдық шамадан тыс жүктеу қорғауышы 018 арнасын пайдаланған кезде айналып өткен. 018 арнасын кеңейтіп пайдалану жетекті зақымдауы мүмкін.

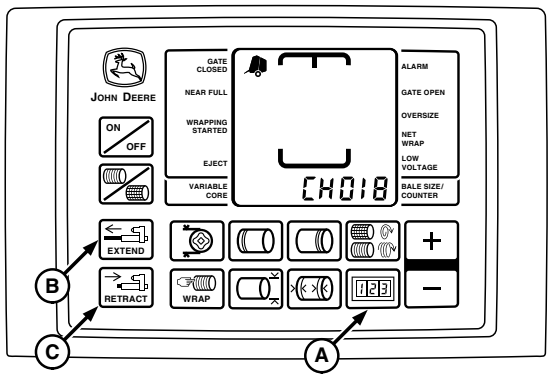
ЕСКЕРТУ: 018 арнасы пайдаланушыға жетек қызметін орнату үшін ҰЗАРТУ пернесі (B) мен ҚЫСҚАРТУ пернесін (C) пайдалануға мүмкіндік береді.

Бұл сынақ жетектің бүкіл жұмыс ауқымы арқылы жұмыс істеу жағдайын анықтау үшін жүргізілген.

Жетекті сынау үшін (мотор және байланыс):

МАҢЫЗДЫ: Тор жетегінің кернеуін сынау кезінде тор орағыш материалының ролигін тең жинағыштан алып тастаңыз. Әйтпесе, ҚБЖ кеңейтілген тор жетегімен іске қосылса, тор бос тең жинағыш арқылы қоректенетін болады және көтергішке немесе айналмалы қоректену жүйесіне зақым келтіруі мүмкін.

1. Тор және орағыш жетегінің тогын сынау кезінде торлап орау материалының ролигін тең жинағыштан алып тастаңыз.
2. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Трактор моторын іске қоспаңыз.
3. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатқанда САНАУЫШ пернесін (A) басып, ұстап тұрыңыз.
4. САНАУЫШ пернесін (A) басуды үзбей, ПЛЮС пернесін сандық дисплейде **CH018** жазуы пайда болғанша басыңыз.
5. САНАУЫШ пернесін босатыңыз; сандық дисплей жетектегі статикалық ток ағынының **0**-ден **1**-ге дейінгі көрсеткішін өзгертеді.
6. Жетекті екі бағытта да басқару үшін ҰЗАРТУ пернесі (B) мен ҚЫСҚАРТУ пернесін (C) басыңыз. Жетек моторы орташа соққылау кезінде (жүктемесіз) жұмыс істегенде дисплей ток ағынының **1** және **8** арасындағы көрсеткішін көрсету керек.



E52520 —UN—26JUN03

A—САНАУЫШ пернесі
B—ҰЗАРТУ пернесі
C—ҚЫСҚАРТУ пернесі

- Қалыптыдан төмен көрсеткіштер трактор кернеуінің төмендігін немесе сым қосылымдарының босауы не тот басуын көрсетеді
- Қалыптыдан жоғары көрсеткіштері байланыстың шатасуын немесе мотор орамдарының бөлшектеп қысқартылғанын көрсетеді
- Ағымдағы қылқан көрсеткіші байланыстың механикалық бөгеттелуін көрсетеді

7. Жетекті толық қысқартылған күйде басқаруды жалғастырыңыз. Дисплей (*жүктеме*) ағымдық көрсеткіш **22** және **30** арасында көрсету керек.
   - Қалыптыдан төмен көрсеткіші сым қосылымдарының дұрыс еместігін немесе тот басуын көрсетеді
   - Қалыптыдан жоғары көрсеткіші мотор орамдарынның бөлшектеп қысқартылғанын немесе жетектің шатасуын көрсетеді
8. Жетекті бастапқы күйге жылжыту үшін ҚЫСҚАРТУ пернесін (C) басыңыз.
9. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУ күйіне орнатып, кілтті шығарыңыз.

PP98408,00010E0 -KK-11FEB13-1/1

Трактордың желілік розеткасының кернеуін сынау (019 арнасы)

Желілік розетка BaleTrak™ Pro жүйесін қуатпен дұрыс қамтамасыз етуін анықтау үшін келесі тексеруді жүргізіңіз.

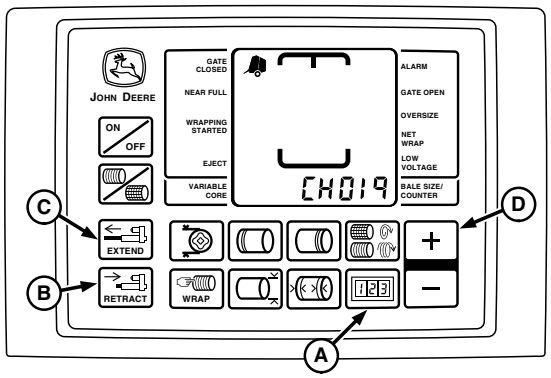
МАҢЫЗДЫ: Тор жетегінің кернеуін сынау кезінде тор орағыш материалының ролигін тең жинағыштан алып тастаңыз. Әйтпесе, ҚБЖ кеңейтілген тор жетегімен іске қосылса, тор бос тең жинағыш арқылы қоректенетін болады және көтергішке немесе айналмалы қоректену жүйесіне зақым келтіруі мүмкін.

1. Торлап орағыш жетегінің тогын сынау кезінде торлап орау материалының ролигін тең жинағыштан алып тастаңыз.
2. Трактор моторын іске қосыңыз.
3. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатқанда САНАУЫШ пернесін (A) басып, ұстап тұрыңыз.
4. САНАУЫШ пернесін (A) басуды үзбей, ПЛЮС пернесін (D) сандық дисплейде **CH019** жазуы пайда болғанша басыңыз.
5. САНАУЫШ пернесін (A) босатыңыз да, кернеу көрсеткішіне қараңыз.
6. ҰЗАРТУ пернесін (C) басу арқылы жіп немесе тор жетегін аздап ұзартыңыз.
7. Жетек толығымен қысқартылған күйге келіп тоқтамағанша ҚЫСҚАРТУ пернесін (B) басып, ұстап тұрыңыз. Кернеу тоқтаған соң алғашқы 4 секундта көрсетілетінін ескеріңіз.

Сипаттама

Желілік розетка—Кернеу (минималды)	9,7 В

8. Кернеу сипаттамалардан аз болса, желілік розетка жинағын AE50549 орнатыңыз. Жинақта қамтылған сым өлшеміне, қосылымдардың жетіспеушілігіне және 30 Амп тізбек үзгішіне байланысты тек осы жинақ желілік розетканы қамтамасыз ету үшін пайдаланылуы керек. Жинақты орнату кезінде қуат пен жер сымдарын тікелей батарея клеммасының қысқыш болттарына ғана орнатыңыз. ("Тракторды дайындау" бөліміндегі ТРАКТОРДЫҢ ЖЕЛІЛІК РОЗЕТКАСЫ тақырыбын қараңыз.)



E52521 —UN—26JUN03

A—САНАУЫШ пернесі
B—ҚЫСҚАРТУ пернесі
C—ҰЗАРТУ пернесі
D—ПЛЮС пернесі

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Желілік розетка тікелей батареяға сыммен өткізілген. Трактор кілтін өшіргенде монитор қуаты ажырамайды.

9. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор моторын өшіріп, кілтті шығарыңыз.

   Пышақ тұтқасы айналасында жұмыс істеген кезде қуат сымын ажыратыңыз. Трактор кілтін өшіргенде монитор қуаты ажырамайды.

PP98408,00010E1 -KK-11FEB13-1/1

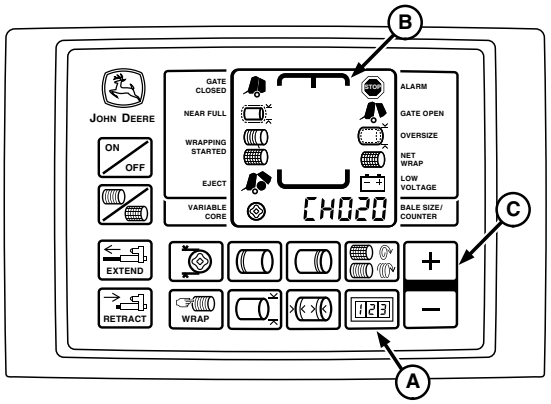
Сұйық кристалды дисплей (СКД) панелін сынау (020 арнасы)

СКД панелінің сегменті орындалмағанын тексеру үшін келесі сынау процедураларын орындаңыз.

1. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Трактор моторын іске қоспаңыз.
2. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатқанда САНАУЫШ пернесін (A) басып, ұстап тұрыңыз.
3. САНАУЫШ пернесін (A) басуды үзбей, ПЛЮС пернесін (C) сандық дисплейде **CH020** жазуы пайда болғанша басыңыз.

ЕСКЕРТУ: Көрсетілген тең пішінінің көрсеткіші бөлшегінің саны бір жаққа 24 бөлшек.

4. Пернелерді босатып, толық СКД панелін (B) қараңыз. Барлық сегменттер мен көрсеткіштер көрсетіліп тұрғанына көз жеткізіңіз. Бұлай болмаған жағдайда, John Deere дилеріне хабарласыңыз.
5. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУ күйіне орнатып, кілтті шығарыңыз.



E52529 —UN—10JUN08

A—САНАУЫШ пернесі
B—СКД панелі
C—ПЛЮС пернесі

PP98408,00010E2 -KK-11FEB13-1/1

Шамадан тыс өлшемді тең қосқышын баптау

1. Қақпаны жабыңыз және ысырыңыз.
2. Ойықтың төменгі шетінен жоғары өлшеміне (B) қарай шамадан тыс өлшемдегі тең иінтірегін (A) көтеріңіз.

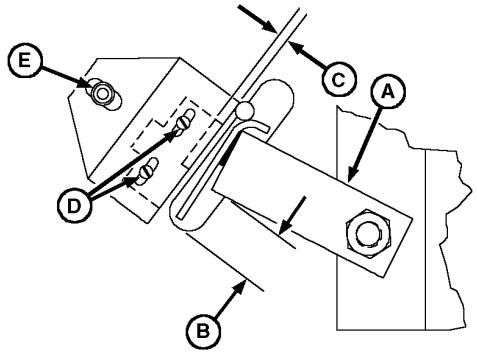
Сипаттама	
Иінтіректен ойықтың төменгі шетіне дейін—Өлшем	13 мм (0,512 дюйм)

ЕСКЕРТУ: Қақпа көрсетілетін шамадан тыс өлшемдегі тең көрсеткіші үшін жабық болуы тиіс.

3. Тең иінтірегінен қосқыш ролигінің байланыс нүктесіне дейін тексеріңіз. Қосқыш байланыстары жабық (көрсеткіш немесе дабыл монитор контроллерінде іске қосылуы тиіс) және қосқыш тұтқасы мен қосқыш корпусы арасындағы аралық (C) сипаттамаларға сәйкес болуы қажет.

Сипаттама	
Қосқыш тұтқасынан қосқыш корпусына дейін—Бос аралық	0,79—2,38 мм (0,030—0,100 дюйм)

4. Қосқыш бұрандаларын (D) және кронштейн бұрандасын (E) қажетінше босатыңыз. Тең иінтірегі роликпен көрсетілген нүктеде байланысатындай қосқышты орналастырыңыз.



E48030 —UN—15MAY00

A—Иінтірек
B—Өлшем, 13 мм (0,512 дюйм)
C—Бос аралық
D—Қосқыш бұрандалары
E—Бұранда

МАҢЫЗДЫ: Қосқыш немесе қосқыш кронштейні иінтірек жүрісінің кез келген нүктесінде тең иінтірегімен кедергіге ұшырамау қажет немесе қосқыш зақымы орын алуы мүмкін.

5. Кедергі мен шатасуды тексеру үшін иінтіректі ойықтың жоғарғы жағына дейін көтеріңіз. Қосқышты қажетінше баптаңыз.
6. Монитор контроллері көмегімен сынау көрсеткіштерін алу арқылы қосу әрекетін растаңыз. (Осы бөлімдегі ҚАҚПА ЫСЫРМАСЫН ЖӘНЕ ШАМАДАН ТЫС ӨЛШЕМДЕГІ ТЕҢ ҚОСҚЫШТАРЫН СЫНАУ [013, 014 ЖӘНЕ 015 АРНАЛАРЫ] мақаласын қараңыз.)

PP98408,00010E3 -KK-12FEB13-1/1

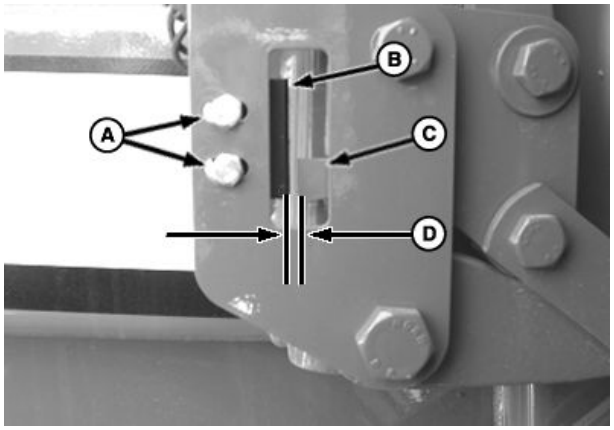
Қақпа ысырмасының жақындық қосқыштарын баптау

1. Қақпаны жабыңыз және ысырыңыз. (*Қақпа цилиндрлері толығымен қысқартылған болу керек.*)
2. Болттарды (A) босатыңыз және қосқышты орнату терезесімен параллель болатындай етіп жылжытыңыз да, ысырма тақтасынан (C) қашықтықты (D) реттеңіз.
3. Ысырма тақтасының (C) жоғарғы және төменгі бөлігінен жақындық қосқышы (B) тең қашықтық екеніне көз жеткізіңіз. Қашықтықты сипаттамаға сай орнатыңыз.

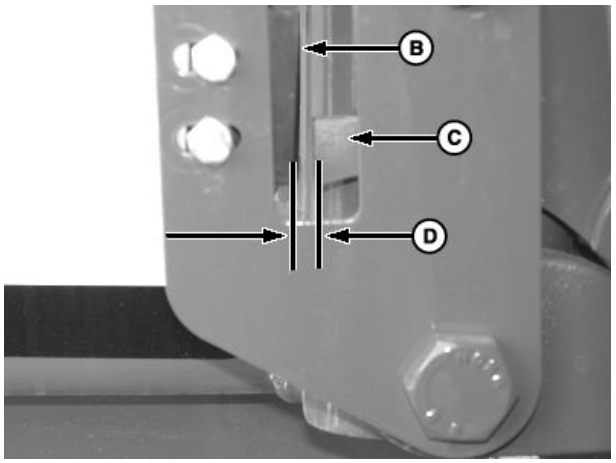
Сипаттама

Жақындық қосқышы—Қашықтық..... 3,0 мм (1/8 дюйм)

4. Қарама-қарсы жағында қайталаңыз.
5. Монитор контроллері көмегімен сынау көрсеткіштерін алу арқылы қосу әрекетін растаңыз. (Осы бөлімдегі МОНИТОР КӨМЕГІМЕН—ҚАҚПА ЫСЫРМАСЫН ЖӘНЕ ШАМАДАН ТЫС ӨЛШЕМДЕГІ ТЕҢ ҚОСҚЫШТАРЫН СЫНАУ [013, 014 ЖӘНЕ 015 АРНАЛАРЫ] тақырыбын қараңыз.)



E54646 —UN—12JUN06



E54648 —UN—12JUN06

A—Болттар
B—Жақындық қосқышы
C—Ысырма тақта
D—Өлшем, 3,0 мм (1/8 дюйм)

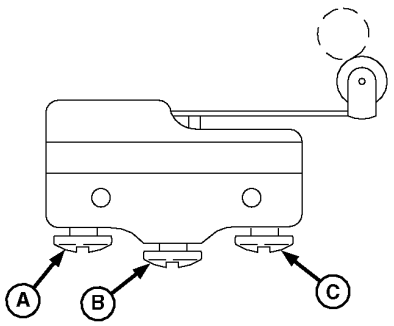
PP98408,00010E4 -KK-11FEB13-1/1

Микроқосқыштарды тексеру

ЕСКЕРТУ: Қосқыш клеммалары дұрыс қосылғанына көз жеткізу үшін қосқышты ажыратудан бұрын сымдарды белгілеңіз.

Тек (A) және (B) клеммалары пайдаланылған.

1. Қосқыштан барлық сымдарды ажыратыңыз.
2. Мультиметрдің бағыттағыш сымдарын жалпы (A) және қалыпты түрде ашық (B) клеммаларға бекітіңіз.
   - Қосқыш иінтірегін босатқан кезде қосқыш арқылы тұтастық болмау керек.
   - Иінтірек қысымдалған кезде (басу дыбысы естіледі) қосқыш арқылы тұтастық болу керек.
3. Бағыттағыш сымды қалыпты ашық (B) күйден жабыққа (C) жылжытыңыз.
   - Қосқыш иінтірегін босатқан кезде қосқыш арқылы тұтастық болу керек.
   - Иінтірек қысымдалған кезде (басу дыбысы естіледі) қосқыш арқылы тұтастық болмау керек.



E38432 —UN—21FEB95

A—Жалпы клемма
B—Қалыпты түрде ашық клемма
C—Қалыпты түрде жабық клемма

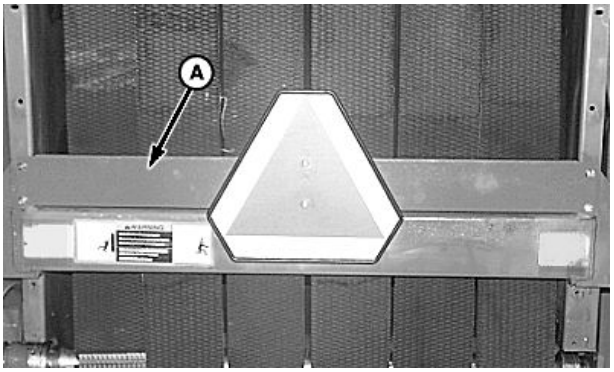
4. Тұтастық сынағы сипатталғандай нәтиже көрсетпесе, қосқышты ауыстырыңыз.

PP98408,00010E5 -KK-11FEB13-1/1

Қақпаны көтергішпен көтеру

1. Төрт домалақ басты болттарды және БЖК белгісі бар жоғарғы белдік қалқанын (A) алып тастаңыз.
2. Шынжыр көтергішін айқас жақтау мүшесі айналасымен ораңыз да, қақпаны көтеріңіз.
3. Бітірген соң қалқан мен БЖК белгісін ауыстырыңыз.

A—Қалқан



E48287 —UN—19JUL00

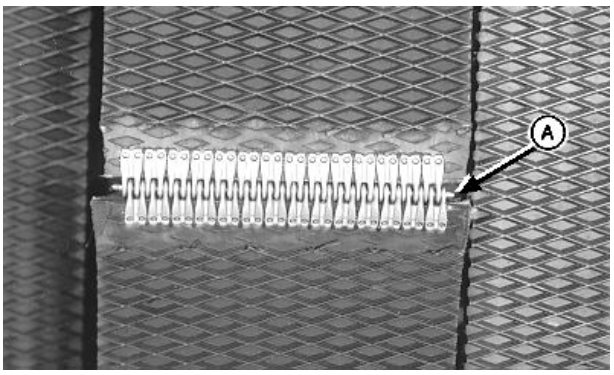
PP98408,00010E6 -KK-11FEB13-1/1

Белдік істіктерін тексеру

Істіктердің (A) тозғанын немесе әрбір 2000 теңдердің зақымдалуын тексеріңіз (әрбір 1000 тең құмды жағдайларда), әйтпесе сынған істіктерді алу қиынға соғады. Істіктер сынық болса немесе істік қалыңдығының үштен бір бөлігінен көбі тозған болса, ауыстырыңыз. Жаңа істіктерді орнату кезінде істіктер ұштарының формасын өзгертпеңіз.

Істікті алу үшін тартудан немесе шығарудан бұрын істікті кемпірауызбен қысып 90 градусқа бұрыңыз (1/4 айналым).

A—Істіктер

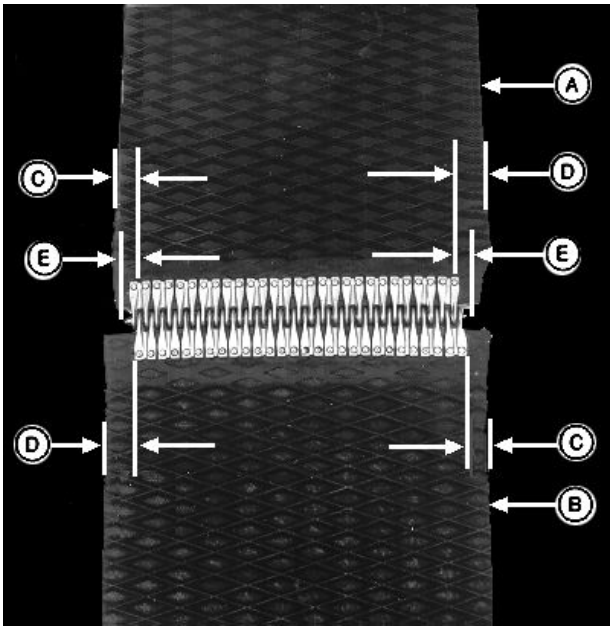


E39736 —UN—24MAY96

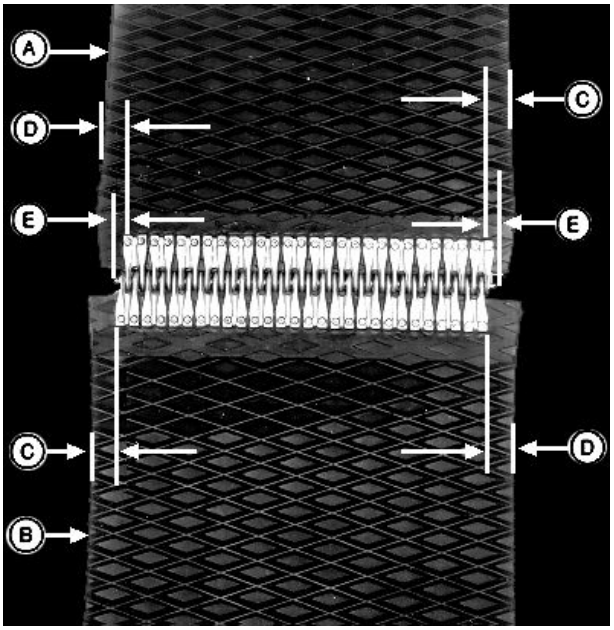
PP98408,00010E7 -KK-11FEB13-1/1

Белдікті біріктіру және істікті орнату

МАҢЫЗДЫ: Белдікті зақымдалудан сақтау үшін белдіктерді жинақтаған кезде шеттері түзетілуі керек.



E40644 —UN—15JUL96



E40643 —UN—15JUL96

A—Белдік шеті
B—Белдік шеті
C—Өлшем, 11 мм (0,433 дюйм)
D—Өлшемі, 14 мм (0,551 дюйм)
E—Өлшем, 3 мм (0,118 дюйм)

Баулар белдіктің әр шетіндегі сегменттердің бірдей санын пайдаланады. Бұл бауларды суретте көрсетілгендей шамалы ауытқу керек дегенді білдіреді.

Суретте көрсетілген белдіктер шеттері теңестіріліп, дұрыс біріктірілген және бекітілген.

Бауларды орнатқан кезде белдік ұзарады. Белдік шетінен артқа шамамен 51 мм (2 дюйм) белдік шеттерінің түзулігін тексеріңіз. Белдік шеттері (A және B) белдікті біріктірген кезде теңесуі керек.

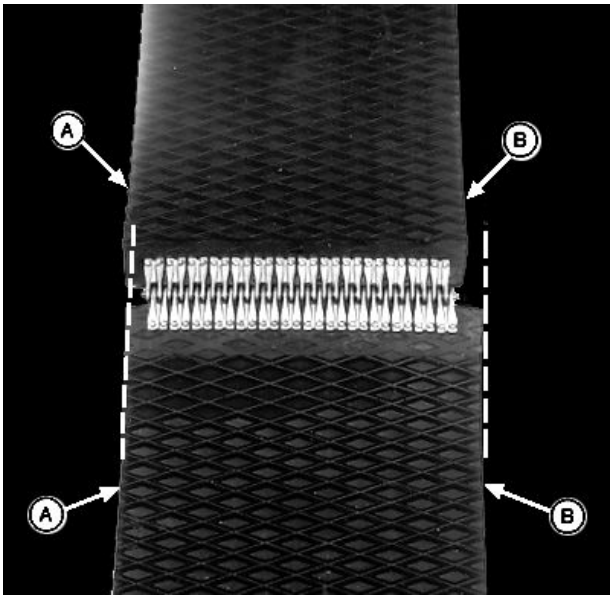
PP98408,00010E8 -KK-11FEB13-1/1

Белдікті дұрыс емес біріктіру және істікті орнату

МАҢЫЗДЫ: Белдікті зақымдалудан сақтау үшін белдіктерді жинақтаған кезде шеттері түзетілуі керек.

Суретте көрсетілген белдік дұрыс емес бекітілген. Белдік шеттері (A және B) теңеспейді. Белдікті теңестіру үшін істікті алып, бауларды бір ілмекке ауытыңыз

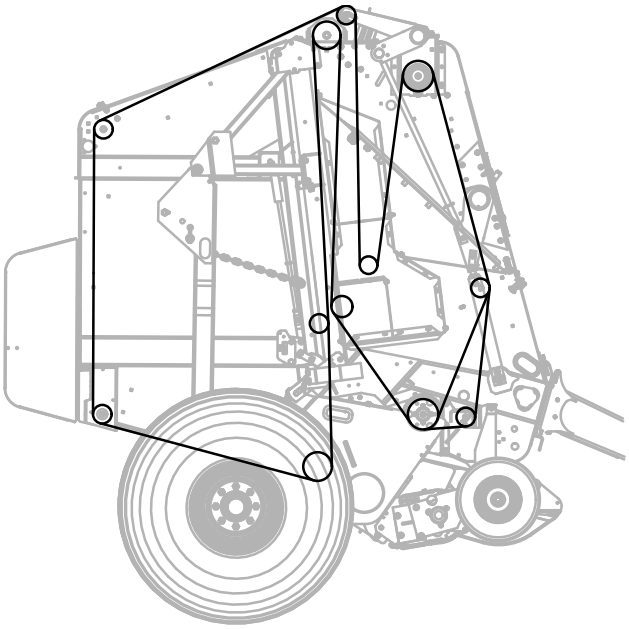
A—Белдік шеттері **B—Белдік шеттері**

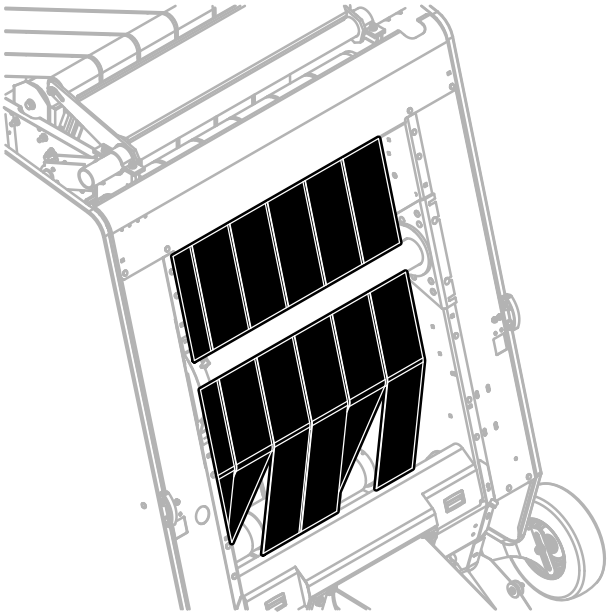


E40645 —UN—15JUL96

PP98408,00010E9 -KK-11FEB13-1/1

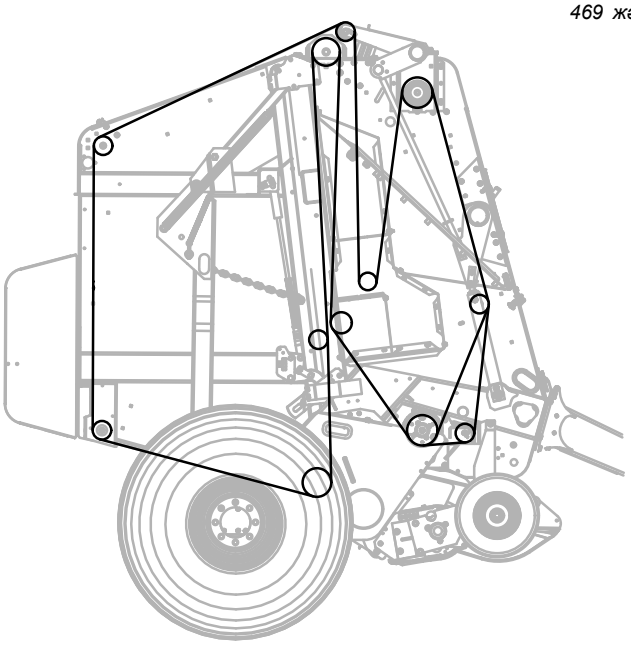
Белдіктерді орнату

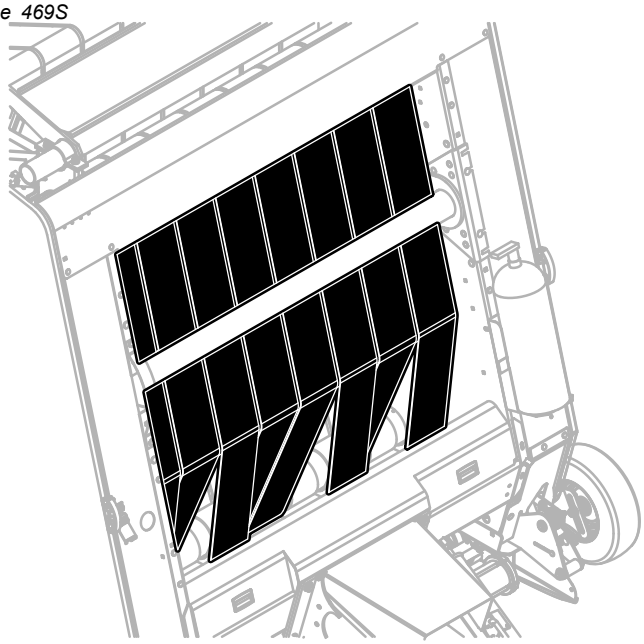




E69511 —UN—27MAR13

469 және 469S





E69512 —UN—26MAR13

569 және 569S

ЕСКЕРТУ: Ұзын және қысқа белдіктердің орналасуын анықтау үшін суретті қараңыз. Белдіктің ромб тәрізді үлгілерін сыртқа қаратып белдіктерді орнатыңыз. Белдіктер жеке бағыттағыштар арқылы орнатылғанына көз жеткізіңіз.

Белдіктердің дұрыс ұзындығы үшін "Сипаттама" бөлімін қараңыз.

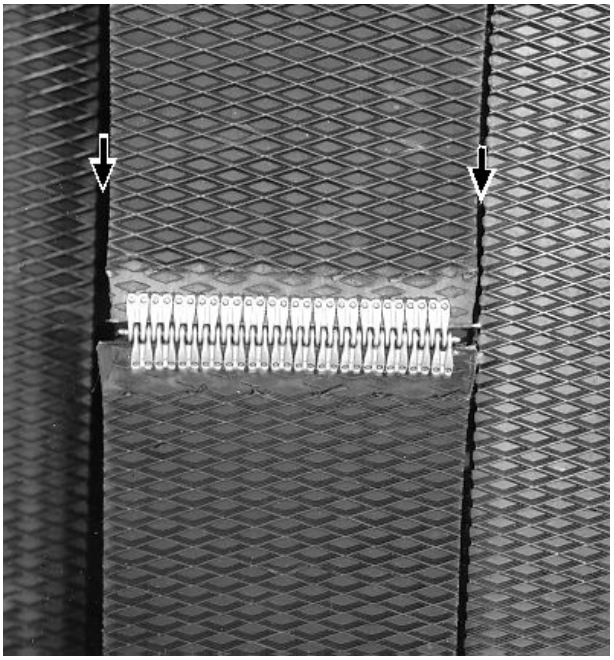
1. Қақпаны толығымен ашыңыз. Қақпаны құлыптаңыз.
2. Белдіктерді бекемдеу үшін трактор гидравликасын пайдалану арқылы керіліс тұтқасын төмен түсіріңіз.
3. ҚБЖ қосып, қосылым пайда болмағанша төменгі қақпа ролигі мен керіліс тұтқасының ролигі арасында белдіктерді айналдырыңыз.
4. Белдіктерді босату үшін керіліс тұтқасын көтеріңіз.
   - Қосымша керіп кигізілетін ролик орнатылса, қақпаны құлыптан босатып, белдіктер босамағанша қақпаны ақырын төмен түсіріңіз. Қақпаны құлыптаңыз.
5. Трактор моторын өшіріп, кілтті шығарыңыз.

Келесі бетте жалғасады

6. Бекіту істігін алып тастаңыз. Жаңа белдіктің кесілген ұшын бекіту істігі бар ескі белдіктің төртбұрышты шетіне іліңіз. Ескі белдік көмегімен жаңа белдікті тең жинағыш арқылы тартыңыз.

   Жүру бағытымен (суретті қараңыз) қарағанда белдіктің төртбұрышты шеті бұрыштары кесілген шетпен бірігетіндей етіп белдікті кесіңіз.

7. Белдік шетін жаңа істікпен бірге бекітіңіз. Істіктерді орнату кезінде белдік шеттері дұрыс теңестірілгеніне көз жеткізіңіз. Орнату кезінде біріктіру істіктері шеттерінің формасын өзгертпеңіз. Баулар белдік шеттерін теңестіріп, сәл жылжыған.
8. Басқа белдіктерде 2—7 қадамдарын қайталаңыз.
9. Қақпаны құлыптан босатып жабыңыз.



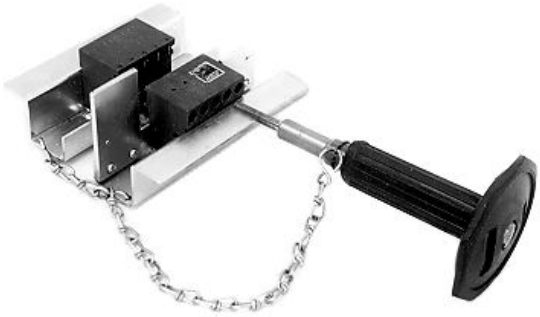
E39737 —UN—16FEB96

PP98408,00010EA -KK-25MAR13-2/2

Белдіктерді жөндеу

ЕСКЕРТУ: Қосымша ақпарат алу үшін немесе белдікті біріктіру құралына тапсырыс беру үшін келесі нөмірге қоңырау шалыңыз немесе мына мекен-жайға хабарласыңыз:
MATO Corporation
P.O. Жәшік 7268
Beckley, West Virginia 25926-0268
Телефон: (800) 344-6286
Факс: (304) 255-2501

ЕСКЕРТУ: Белдіктер шеттен тозуы мүмкін. Тозған сымдар пайда болғанда кесіңіз, бұл теңді пішіндеу кезіндегі тозған сымдардың ілінуі мүмкіндігін азайтып, белдіктердің қосымша тозу немесе зақымдалуын тудырады.



E39821 —UN—21MAR96

1. Зақымдалған белдікті алыңыз.

Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010EB -KK-21FEB13-1/9

2. Шаршы мен өткір пышақ көмегімен зақымдалған жерді алып тастаңыз. Белдік шеті шаршылап кесілгеніне көз жеткізіңіз.

МАҢЫЗДЫ: Белдік ұзындығы сипаттамадан кіші болса, тең жинағыш бос кезінде немесе қақпа жабық кезде белдіктер артқы екі керіліс тұтқасының роликтері арасында бірі-біріне тиіп тұрады. Осылай болғанда белдіктің ромб тәрізді үлгісі шамадан тыс тозады.

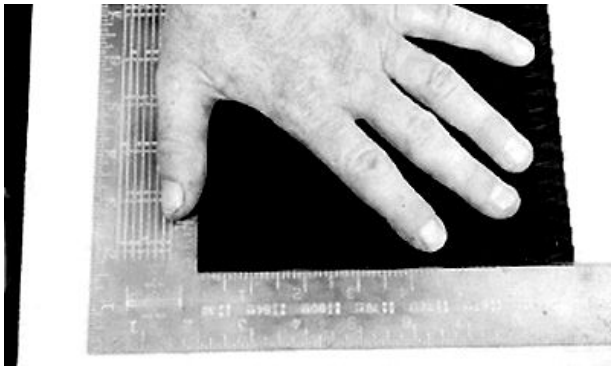
Барлық белдіктер бірдей ұзындықтағы басқа белдіктермен 38 мм (1-1/2 дюйм) аралығында екеніне көз жеткізіңіз. Ұзын және қысқа белдіктер арасындағы айырмашылық 177 мм-ден (7 дюйм) көп немесе 101 мм-ден (4 дюйм) аз болмауы керек.

ЕСКЕРТУ: Белдіктер сипатталған өлшемдерден қысқа болса, белдіктің қысқа бөлігін қосуға болады. Қосылымдар (кіші белдікте) кемінде 305 мм (12 дюйм) бөлек болу керек.

3. Белдік ұзындығын тексеріңіз. Белдік сипаттамадан ұзын да, қысқа да емес екеніне көз жеткізіңіз.



E40026 —UN—30MAY96



E21798 —UN—24JUN99

469, 469S, 569, және 569S белдік ұзындықтары			
	Минималды	**Жөндеу**	**Максималды**
Қысқа белдіктер	13 254 мм (521-3/4 дюйм)	13 305 мм (523-3/4 дюйм)	13 343 мм (525-1/4 дюйм)
Ұзын белдіктер	13 394 мм (527-1/4 дюйм)	13 445 мм (529-1/4 дюйм)	13 483 мм (530-1/4 дюйм)

Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010EB -KK-21FEB13-2/9

МАҢЫЗДЫ: Тек ромб тәрізді үлгіні кесіңіз. Терең кесу арқылы белдік сымдарына зақым келуі мүмкін.

Ромб тәрізді үлгіні алып тастау үшін қайрауыш пайдаланбаңыз. Қайрауыштың жоғарғы температурасы резеңкені және матаны зақымдауы мүмкін.

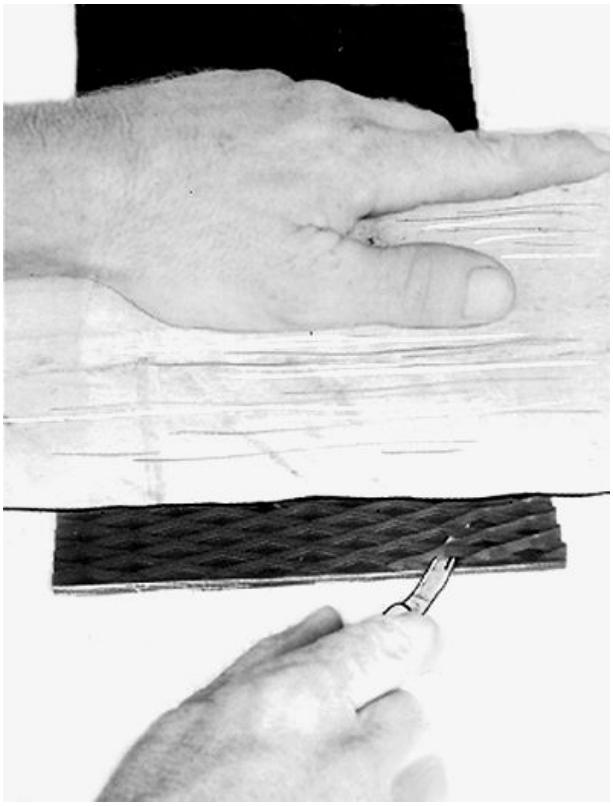
4. Пышақ немесе қайралған тісті құрал көмегімен ромб тәрізді үлгіні белдіктен алып тастаңыз.

ЕСКЕРТУ: Кесу кезіндегі күш салуды азайту үшін пышақ жүзін сұйық сабынға батырыңыз.

- Пышақты пайдаланғанда:
  - Белдікті көрсетілгендей ұстап тұру үшін шамамен 25—51 мм (1—2 дюйм) қалыңдықтағы тақта пайдаланыңыз.
  - Белдік шетінен 25 мм (1 дюйм) өлшеңіз. Сымды кесіп алмас үшін абайлап ромб тәрізді үлгіні өткір пышақпен алып тастаңыз.
- Қайралған тісті құралды пайдаланғанда:
  - Белдікті тежеуішке қарсы жалпақ жерге артқы қойыңыз.
  - Қайырылған тісті құралдың қысым тақтасын елтірі (A) көмегімен белдік қалыңдығына сай баптаңыз.
  - Елтіріні (A) тағы жартылай айналдырыңыз да, сыртқы бұрандамен (B) құлыптаңыз.
  - Қайырылған тісті құралды белдік қарсысында мықтап ұстап, белдіктің толық енімен итеріңіз.
  - Қажет болса, ромб тәрізді үлгіні алып тастамағанша қайталаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Біріктіретін аймақта белдіктегі үлгінің 0,5 мм-ден (0,020 дюйм) көп қалдырмаңыз. Белдікте тым көп материал қалса, ілмектер белдікке дұрыс бекітілмейді.

Тым көп материалды алып тастамаңыз. Белдік сымдары көрсетсе, 2—4 қадамдарын қайталаңыз. Белдік ұзындығы әлі де сипаттамаға сай екеніне көз жеткізіңіз. Қажет болса, белдік бөлігін қосыңыз.



E21799 —UN—24JUN99



E39823 —UN—24JUN99

A—Елтірі **B—Сыртқы бұранда**

Келесі бетте жалғасады

Белдік (A) тым терең кесілген. Белдік сымдарына зақым келуі мүмкін.

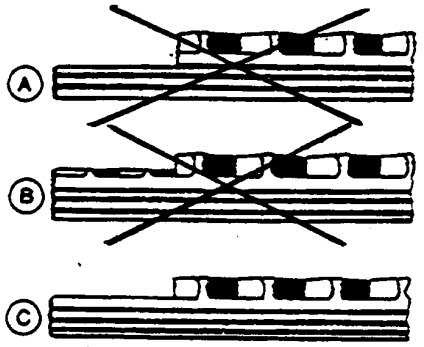
Белдік (B) тым жоғары кесілген. Ілмектер белдік арқылы толығымен өтпейді.

Белдік (C) дұрыс кесілген.

Белдікті дұрыс емес кесу туралы көбірек мысалдар:

- Жоғарғы суретте тігінен тым терең кесу көрсетілген; белдік сымдары белдікті қатты босатып, зақымдалған (кесілген).
- Төменгі суретте тым көп ромб тәрізді үлгі белдік сымдарын шығарып, алынғаны көрсетілген.

A—Тым терең кесу
B—Тым жоғары кесу
C—Дұрыс кесу

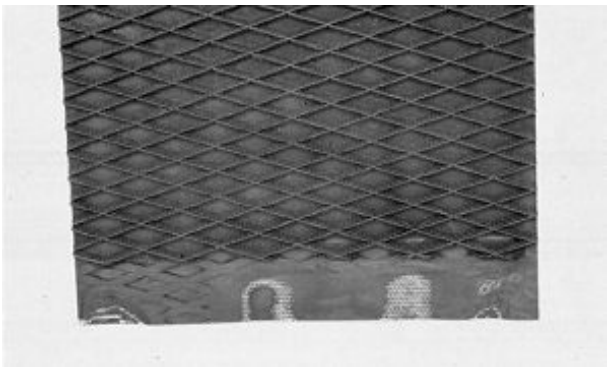


E27606 —UN—12SEP88

Белдіктің айқас бөлігі



E27614 —UN—12SEP88

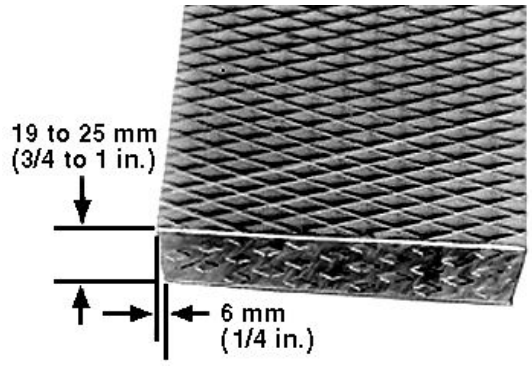


E27615 —UN—12SEP88

PP98408,00010EB -KK-21FEB13-4/9

МАҢЫЗДЫ: Белдік шетінің тіркемесін суретте көрсетілген өлшемдерді пайдалану арқылы кесу керек. Осы өлшемдерді ӨЗГЕРТПЕҢІЗ.

5. Белдік шетінің тіркемесін көрсетілгендей кесіңіз.



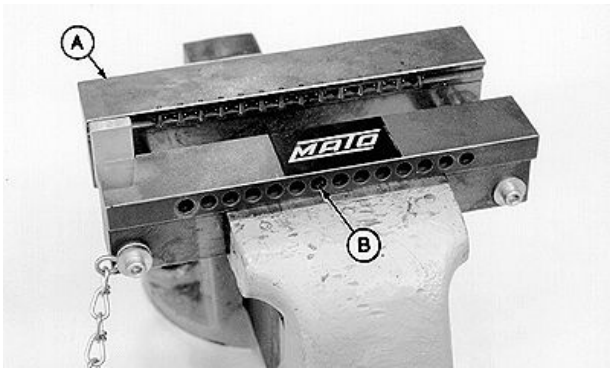
E39835 —UN—27MAR96

Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010EB -KK-21FEB13-5/9

6. Белдіктің біріктіру құралы (A) саңылаулармен (B) қысқышта пайдаланушы жағына қойыңыз. Біріктіру құралының шығыңқы бөлігі қысқыштарда тірелу керек.

A—Біріктіру құралы **B—Саңылаулар**

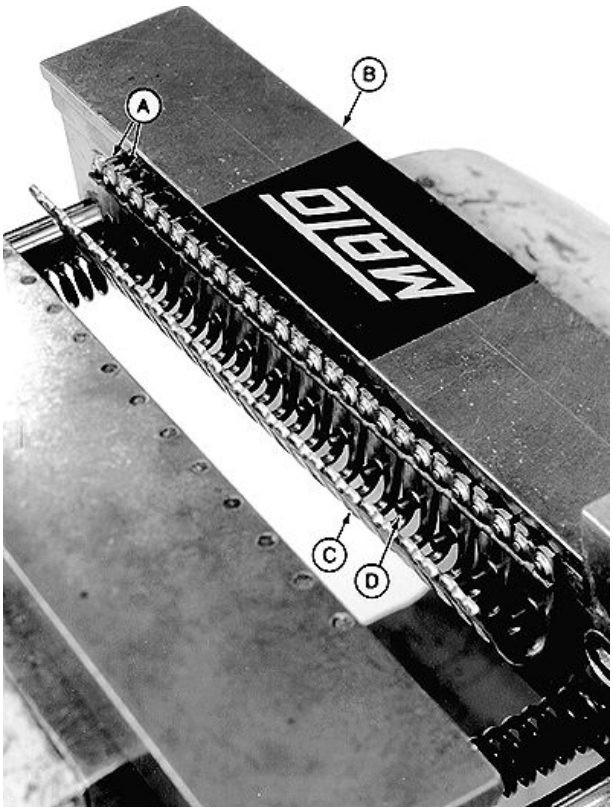


E40773 —UN—08AUG96

PP98408,00010EB -KK-21FEB13-6/9

7. Біріктіру жолағын (C) біріктіру құралына (B) орнатыңыз. Әр біріктіру сегментінің екі тойтарма істіктері (A) әр құралдың 14 саңылауына енгізілгеніне көз жеткізіңіз. Біріктіру сегменттері тежеуіш істіктеріне (D) қарсы тірелу керек.
8. Біріктіру жолағын сәл қысқанша қысқышты тартыңыз, сонда белдікті оңай енгізуге болады.

A—Тойтарма істіктері **C—Біріктіру жолағы**
B—Біріктіру құралы **D—Тежеуіш істіктері**



E40774 —UN—08AUG96

Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010EB -KK-21FEB13-7/9

9. Ромб тәрізді үлгісі бар біріктіру жолағында белдікті (B) пайдаланушыдан алшақ орнатыңыз. Белдік шетін тежеуіш тақтасына (A) қарсы ұстап тұрып, белдікті тежеуіш істіктеріне қарай біркелкі итеріп жіберіңіз. Біріктіру жолағы тежеуіш істіктеріне қарсы екеніне көз жеткізіңіз.
10. Белдік пен біріктіру құралға шаршымен орналасқанына көз жеткізіңіз. Біріктіру құралының қысқыштары арасындағы қашықтық белдік енімен теңеспегенше белдік пен біріктірудегі қысқышты жабыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Перфораторды пайдаланғанда тым үлкен балғаны пайдалану немесе перфоратормен қатты ұрған кезде біріктіру құралы немесе белдік бірігуі зақымдалады.

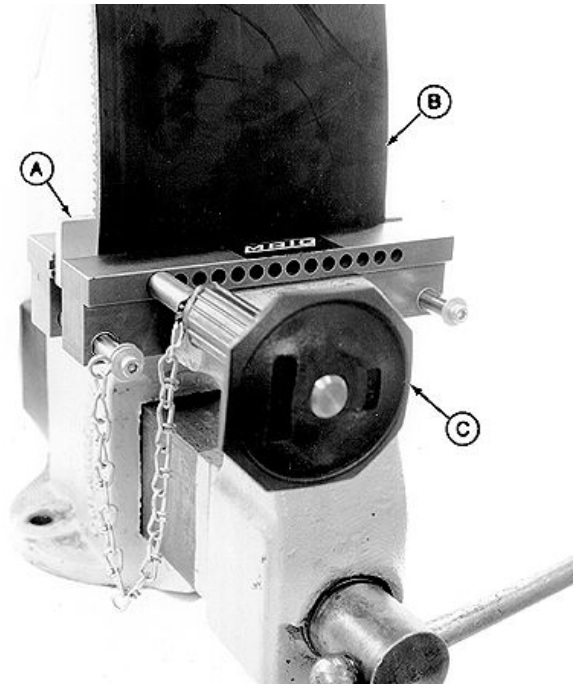
Пневматикалық балғаны пайдаланғанда жоғары ауа қысымы және ұзақ тойтарғыш уақыты біріктіру құралы немесе белдік бірігуіне зақым келтіреді.

11. Жетек перфоратор (C) немесе пневматикалық балға (D) көмегімен белдік арқылы тойтарады.

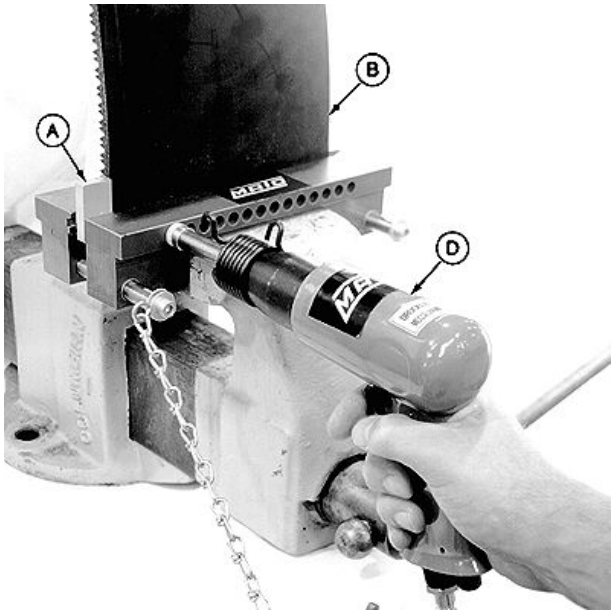
    Алдымен екі сыртқы біріктіру сегменттерін бітеп, содан соң сырттан ішке қарай жұмыс істеп, біріктіру сегменттерінің қалғанын бітеңіз.

    - Егер перфоратор (C) пайдаланылса, перфоратор білігіндегі иіні біріктіру құралының қысқышымен байланысқанша, жетек бітеледі. Иін мен біріктіру құралының қысқышы арасындағы байланысқа көз жеткізу үшін перфораторды қосымша бір рет соғыңыз.
    - Егер пневматикалық балғаны (D) пайдаланатын болсаңыз, ауа қысымын 500—600 кПа (5—6 бар) (72—87 фунт/дюйм2) орнатыңыз. Жеке бітеу үшін балғаны 1—2 секунд ішінде басқарыңыз. Бітеу қажет емес.

12. Белдікті қысқыштан алыңыз және бірігуді тексеріңіз. Барлық тойтарма шегелер белдік арқылы жылжытылып, тойтарма шегенің ортасындағы соғу белгілері көрсетілуі керек.



E40775 —UN—08AUG96



E40776 —UN—08AUG96

A—Тежеуіш тақтасы
B—Белдік
C—Қол перфораторы
D—Пневматикалық балға

Келесі бетте жалғасады

МАҢЫЗДЫ: Тойтарма шегелердің бастарын тегістеу үшін балғаны пайдаланған кезде қысқыштардың ілгек аймағын соқпаңыз.

Тойтарма шегелерді тым қатты соқпаңыз, олар бүгіліп, байланыстарды зақымдауы мүмкін.

13. Белдік пен біріктіруді қатты негізге қойыңыз. Кіші балғаның тегіс бетін пайдаланып, тойтарма шегелердің бастарын тегістеңіз. Жеңіл соққылау арқылы тойтарма шегелерді бірнеше рет соғыңыз. Тойтарма шегелер түйістіргішпен соғылуы қажет.
14. Процедураны белдіктің басқа шетінде қайталаңыз.

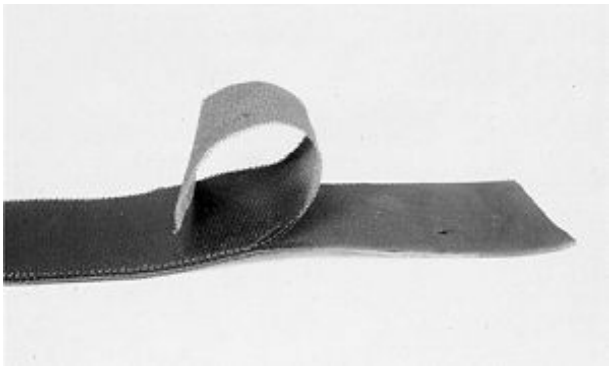


E40027 —UN—30MAY96

PP98408,00010EB -KK-21FEB13-9/9

Белдіктер кепілдік алмастыру талаптарына сай болуы мүмкін

Егер материал мен жасап шығару ақаулы және машина кепілдік астында болса, жоғарғы белдіктерге кепілдік беріледі. Егер қыртыстану тармақ кепілдігінің ішінде болса, ол кепілдік ретінде қарастырылады.



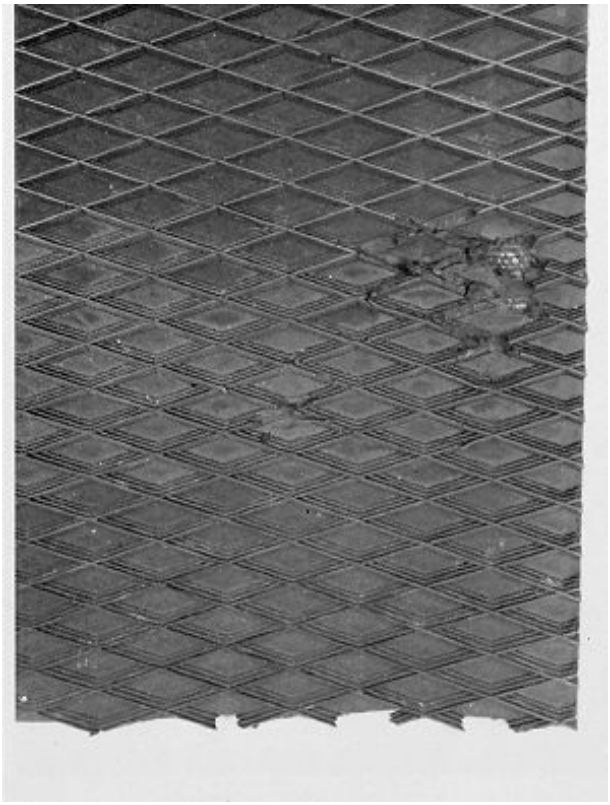
E27607 —UN—12SEP88

PP98408,00010EC -KK-11FEB13-1/1

Белдіктер кепілдік алмастыру талаптарына сай болмауы мүмкін

Келесі суреттер компрессор тіреуінің жоғарғы жағында дән мен өзге заттардың жиналуынан зақымдалған белдіктер және стартер ролигінің аймағындағы белдіктер арасын көрсетеді. Стартер ролигіне қарай белдікті күшейтетін жиналған заттардың кішкентай қалдығы төменгі жетек ролигі мен белдік арасынан өтеді. Стартер ролигінің жолақтары белдіктен резеңке бөліктерін алады және белдік материалын жыртады.

- Белдік бетінде резеңке бөліктері жоқ.



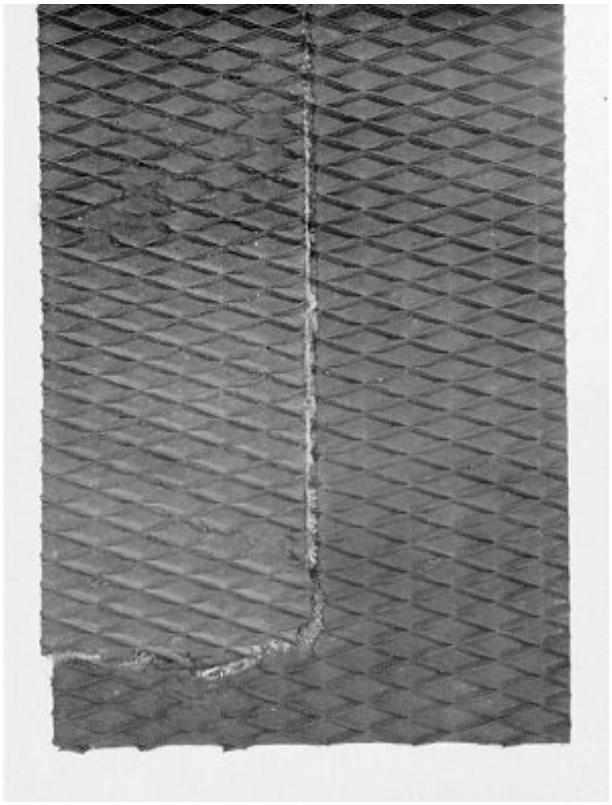
E27608 —UN—12SEP88

Келесі бетте жалғасады

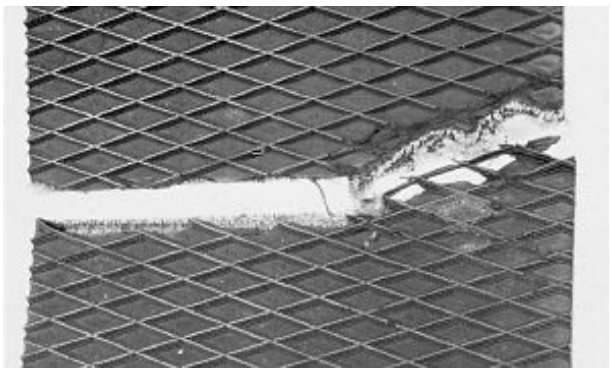
PP98408,00010ED -KK-11FEB13-1/3

ЕСКЕРТУ: Бұл қыртысталуға жатпайды.

- Саңылаулары жоқ не жыртылмаған белдіктер.
- Кесілген не екі бөлікке жыртылған белдіктер.
- Басқа заттар әсерінен пайда болған зақымды көрсететін белдіктің артқы жағы.



E27609 —UN—12SEP88



E27610 —UN—12SEP88



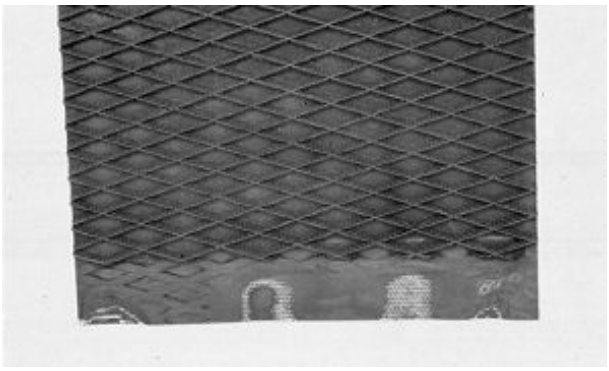
E27611 —UN—12SEP88

Келесі бетте жалғасады

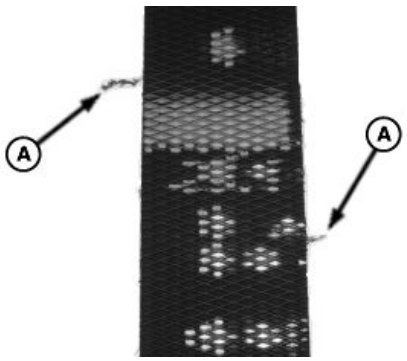
- Ромб тәрізді үлгіні алу үшін белдік бетіне қарай кесу кезіндегі белдік материалы.
- Белдіктің бірігуі үшін шамадан көп алынған ромб тәрізді үлгі.
- Белдіктің кішкене тозуы (A) қалыпты құбылыс.



E27614 —UN—12SEP88



E27615 —UN—12SEP88



E54524 —UN—03MAY06

PP98408,00010ED -KK-11FEB13-3/3

Қызмет көрсету туралы толық ақпарат

Қызмет көрсету туралық толық ақпарат алу үшін техникалық (жөндеу) нұсқаулығын қараңыз немесе John Deere дилеріне хабарласыңыз.



TS224 —UN—17JAN89

PP98408,00010EE -KK-11FEB13-1/1

Қауіпсіз қызмет көрсету рәсімдерін қолдану

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Машинаның кенет жылжуынан орын алатын жеке жарақатқа жол бермеу үшін машинаға тегіс бетте қызмет көрсетіңіз.

Машина тракторға жалғанса, трактордың тұрақ тежеуішін қосыңыз және трансмиссияны тұрақ күйіне орнатыңыз, моторды өшіріңіз және кілтті шығарыңыз.

Егер машина трактордан ажыратылған болса, жылжуды болдырмау үшін доңғалақтарды бұғаттаңыз.

Тор орағыш бөліміне қызмет көрсетуден бұрын:

1. **Барлық қуатты өшіріңіз.**
2. **Трактор моторын өшіріңіз.**
3. **Барлық жылжымалы бөліктер тоқтағанша күте тұрыңыз.**
4. **Барлық құрамдастарды суытыңыз.**

Тор генераторынан оқыс қозғалудан жеке адам жарақатын болдырмау үшін, монитор



TS268 —UN—23AUG88

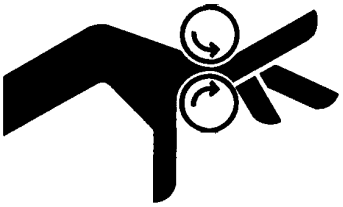
контроллерінің қуат тығынын трактордың қуат көзінен немесе тор орағыш генераторындағы қосқышты ажыратыңыз.

Кейбір тракторларда желілік розетка тікелей батареяға жалғанады. Трактор кілтін ӨШІРУ күйіне бұрау монитор контроллерінің қуатын өшірмейді. Монитор контроллерінің қуат тығынын трактордың қуат көзінен немесе тор орағыш жетегіндегі қосқышты ажыратыңыз.

PP98408,00010EF -KK-11FEB13-1/1

Ұзақ мерзімді сақтаудан кейін тор орағышты пайдалану

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Қозғалатын роликтерде қысылып қалу салдарынан жарақат алудан сақтаныңыз. Қызмет көрсетуден бұрын ҚБЖ өшіріңіз, трактор моторын сөндіріңіз және монитор контроллерінің қуат тығынын трактордың қуат көзінен ажыратыңыз.



E40200 —UN—08JUL96

Сақтаудан немесе кеңейтілген жіптің орау операциясынан кейін қосу ақауларын азайту үшін:

1. Торлап орағыш жапқышын көтеріңіз. ("Тор орағыш үшін тең жинағышты дайындау" бөліміндегі ТОР ОРАҒЫШ ЖАПҚЫШЫН АШУ ЖӘНЕ ЖАБУ мақаласын қараңыз.)

PP98408,00010F0 -KK-11FEB13-1/6

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Пышақ қасында жұмыс істегенде абай болыңыз. Ол өткір.

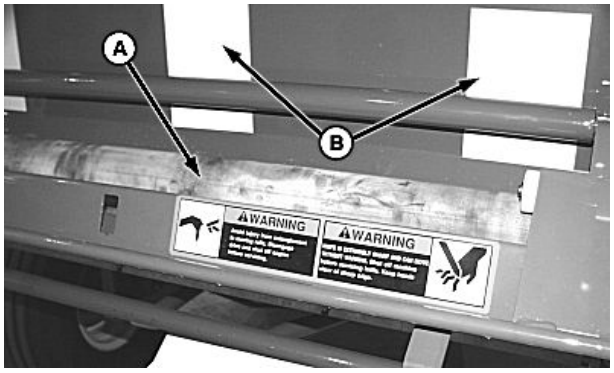
Тор орағышпен жұмыс істеу алдында айналадағы адамдардың алшақ тұрғанына көз жеткізіңіз.



TS268 —UN—23AUG88

2. Тор орағышты және артық шаң немесе жиналған материалды беріліс ролигінен (A) және тот баспайтын болат ролик тіреулерінен (B) құрғақ матаның көмегімен алыңыз.

A—Беріліс ролигі **B—Тот баспайтын тақталар**



E48261 —UN—28JUN00

Келесі бетте жалғасады

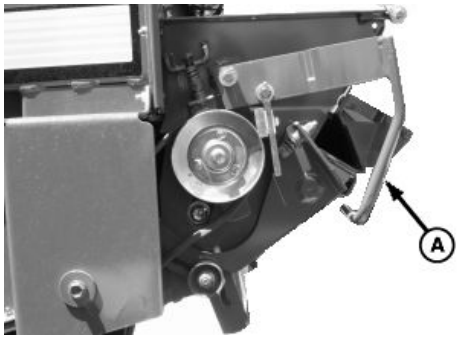
PP98408,00010F0 -KK-11FEB13-2/6

3. Егер жаңа орағыш тең жинағышқа орнатылмаса, иінтіректі (A) шығарыңыз және тартыңыз.
4. Ролик орауынан торды сақтау үшін иінтіректі бір рет жоғары және төмен жылжытыңыз. Тежеуіш иінтірегін жұмыс істеудің құлыпталған күйіне қою
5. Тор орағыш жапқышын жабыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Белдік бағыттағышынан ажыратылған төменгі тор орағыш бағыттағышымен қақпаны төмендетпеңіз немесе бағыттағыштың зақымдалуына алып келуі мүмкін.

Белдік бағыттағышынан ажыратылған төменгі тор орағыш бағыттағышымен тең жинағыш белдіктерін басқармаңыз немесе бағыттағыштың зақымдалуына алып келуі мүмкін.

6. Трактор моторын іске қосыңыз.



E54535 —UN—01MAY06

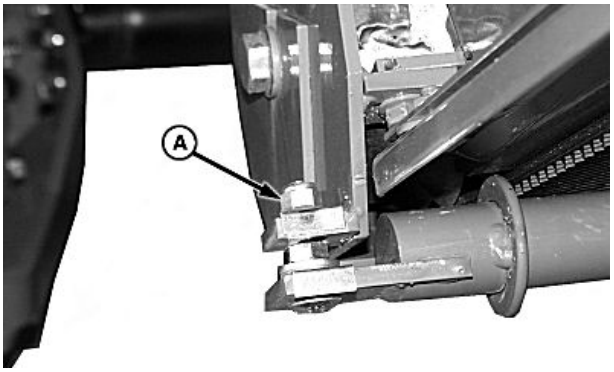
A—Тежеуіш иінтірегі

7. Қақпаны толығымен көтеріңіз, сонан соң алдыңғы қақпа ролигі жерден шамамен 1 м (3-1/3 фут) жоғары болғанша, қақпаны төмендетіңіз.
8. Трактор моторын өшіріп, кілтті шығарыңыз.
9. Қақпаны құлыптаңыз.

PP98408,00010F0 -KK-11FEB13-3/6

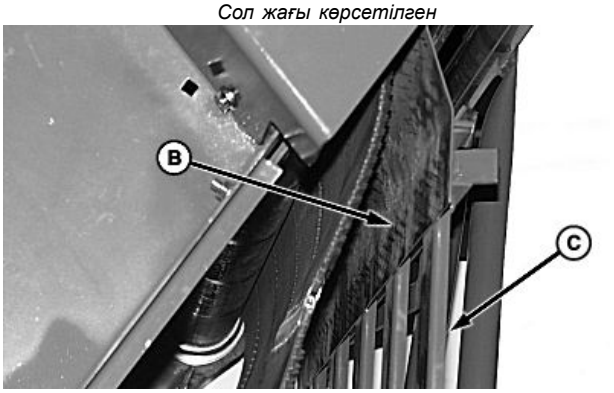
САҚ БОЛЫҢЫЗ: Төменгі құлыптау гайкалары алынғанда, бағыттағыш артқа теңселеді. Бағыттағыштың еркін қозғалуына мүмкіндік бермеңіз, себебі бұл машинаны зақымдауы мүмкін.

10. Төменгі тор орағыш бағыттағышының алдыңғы бұрыштарын ұстайтын құлыптау гайкасын (A) алыңыз.
11. Қарама-қарсы жағында қайталаңыз.
12. Бағыттағыш алдын қақпа ролигінен шайқалтыңыз.
13. SCOTCH-BRITE ® немесе ультражұқа егеуқұм қағазы арқылы бүкіл қаңылтыр металл аймағы (B) және арналардың жоғарғы жақтары (C) тегіс болғанша, оларды жылтыратыңыз. Егеуқұм қағазын пайдаланғанда, жылтырату белгілері тор қозғалысына параллель болуы қажет.
14. Қаңылтыр металл аймағындағы (B) тозудан пайда болған тесіктерін тексеріңіз. Тесіктер белдіктерге қарсы тор түпқоймасының шамадан тыс қысымынан пайда болуы мүмкін. (Осы бөлімде «ТОР ТҮПҚОЙМАСЫН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ БАПТАУ» мақаласын қараңыз.)
15. Егер қаңылтыр металында тозған саңылаулар болса, бағыттағышты ауыстырыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)



E48474 —UN—21JUL00

Сол жағы көрсетілген



E48313 —UN—28JUL00

A—Құлыптау гайкасы
B—Қаңылтыр металл аймағы
C—Бағыттағыш арналары

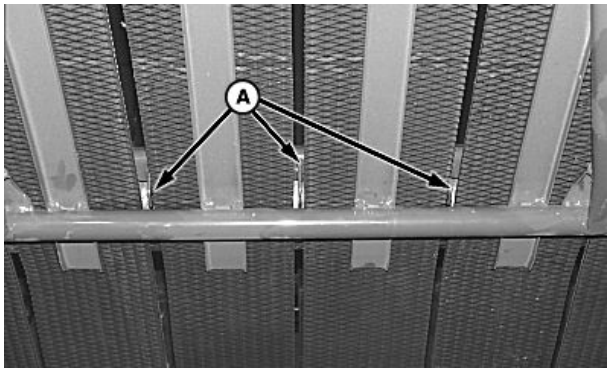
SCOTCH-BRITE - 3M компаниясының тіркелген сауда белгісі.

Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010F0 -KK-11FEB13-4/6

16. Белдіктерді бағыттағыш скобалары (A) арасына орналастырыңыз.
17. Жинақтың алдыңғы жағын алдыңғы роликтің төменгі жағына қарай шайқалтыңыз.

A—Скобалар бағыттағышы



E48475 —UN—21JUL00

PP98408,00010F0 -KK-11FEB13-5/6

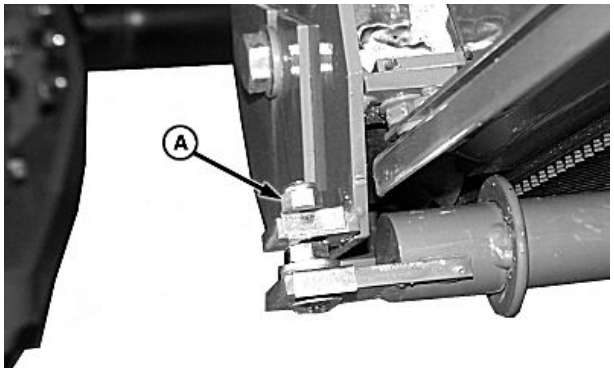
18. Саңылауларды туралаңыз және құлыптау гайкасын (A) орнатыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Егер белдік бағыттағышы скобасының аралығы 5 мм (3/16 дюйм) артық болса, тең жинағыш белдіктерінің зақымы орын алуы мүмкін.

Егер белдік бағыттағышы скобасының аралығы 3 мм (1/8 дюйм) кіші болса, беру кезінде тор материалының бойлама кесу орын алуы мүмкін.

ЕСКЕРТУ: Жүгері сабағы, майло немесе балжүгеріні теңге жинау кезінде тор материалының кесулерін азайту үшін, аралықты 4—5 мм (0,16—0,20 дюйм) дейін баптаңыз.

19. Барлық белдік бағыттағышы скобаларының шеттері мен төменгі айқас-мүше арасындағы аралықты тексеріңіз және баптаңыз. ("Қызмет көрсету—тор орағыш" бөліміндегі ТӨМЕНГІ ТОР ОРАҒЫШ БАҒЫТТАҒЫШЫН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
20. Әрбір жақтағы құлыптау гайкасын (A) бекемдеңіз.
21. Трактор моторын іске қосыңыз.
22. Қақпаны құлыптан шығарыңыз және толығымен төмендетіңіз.
23. Трактор моторын өшіріңіз.



E48474 —UN—21JUL00

A—Құлыптау гайкасы

МАҢЫЗДЫ: 24-26 қадамдары орындалмаса, тор орағыш келесі тең жасау кезінде үздіксіз беріледі.

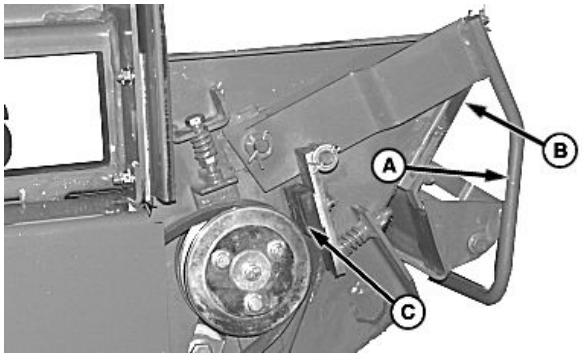
24. Монитор-контроллерінің қуат тығынын трактордың желілік розеткасына қосыңыз. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Монитор контроллерінің таңдау қосқышын ТОР күйіне орнатыңыз.
25. Тор пышағының тұтқаларын бастапқы (алдыңғы) күйіне қайтару үшін ОРАҒЫШ пернесін басыңыз.
26. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ.

PP98408,00010F0 -KK-11FEB13-6/6

Тор орағыш беріліс ролигінің тежеуішін босату

Тежеуішті қолмен босату тордың беріліс ролигін ажыратады. Тор орағышын кесу немесе оның бөлігіне қызмет көрсету кезінде тежеуішті босатыңыз.

1. Трактор ҚБЖ өшіріңіз, трактор моторын сөндіріңіз және монитор контроллерінің қуат тығынын трактордың қолайлы розеткасынан ажыратыңыз.
2. Тор орағыш жапқышын ашыңыз.
3. Шығыршық тежеуішінің тақтасын (C) ажырату үшін иінтіректі (A) сыртқа және артқа тартыңыз және ысырманы (B) тоқтатыңыз.
4. Тор орағыш тежеуішін қосу үшін, иінтіректі (A) қосылған күйіне қайтарыңыз. Тақтаның (C) белдік шкивімен жанасатынын тексеріңіз.
5. Тор орағыш жапқышын жабыңыз.



E48357 —UN—12JUL00

A—Тежеуіш иінтірегі
B—Ысырма
C—Тежеуіш тақтасы

6. Монитор-контроллерінің қуат тығынын трактордың желілік розеткасынан ажыратыңыз.

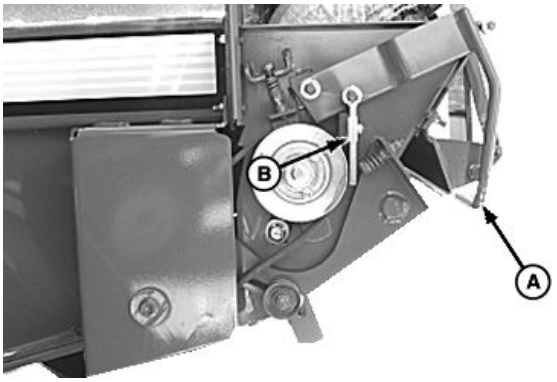
PP98408,00010F1 -KK-11FEB13-1/1

Резеңке жетегінің ролигіндегі тор орағыштар

1. Трактор ҚБЖ өшіріңіз, трактор моторын сөндіріңіз және монитор контроллерінің қуат тығынын трактордың қолайлы розеткасынан ажыратыңыз.
2. Тор орағыш жапқышын ашыңыз.
3. Шығыршық тежеуішінің тақтасын (B) ажырату үшін иінтіректі (A) сыртқа және артқа тартыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Тор орағыш материалын резеңке беріліс ролигінен кеспеңіз. Резеңке ролик қапталуын кесетіп кез келген пышақ роликтер айналасында оралуды жиілендіреді және шығыршық ауыстыруын қажет етуі мүмкін.

4. Тор орағыш материалын қамту ролигінен және болат ролигінен тартып алыңыз. Тор орағыш материалын кесіңіз. Барлық жиналған материалды, соның ішінде, жіптер мен скобаларды алыңыз және тастаңыз.



E54528 —UN—27APR06

A—Тежеуіш иінтірегі
B—Тежеуіш тақтасы

Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010F2 -KK-11FEB13-1/3

5. Резеңке жетегінің ролигін сүртіңіз және кез келген жабысқақ материалдың бар екенін тексеріңіз. Қажет болса, ролик сабын және сумен жуыла алады. Резеңке роликті тазалау үшін ЕШҚАШАН еріткіштерді қолданбаңыз. Кесу алдында роликтердің құрғауына мүмкіндік беріңіз немесе оралу орын алуы мүмкін.
6. Тор орағыш материалын кесіңіз. ("Тор орағыш үшін тең жинағышты дайындау" бөліміндегі ТОР ОРАҒЫШ МАТЕРИАЛЫН КЕСУ ЖӘНЕ БАҒЫТТАУ тақырыбын қараңыз.)

ЕСКЕРТУ: Резеңке жетегінің ролигінен шаңды сүрткен кезінде 100% тальк ұнтағын (ЖҮГЕРІ КРАХМАЛЫ ЕМЕС) ғана пайдаланыңыз.

7. Егер тұрақты электр көзі немесе ылғалдылық тор орағышы материалының роликтер жабысуына алып келсе, резеңке жетек ролигіндегі шаңды тальк ұнтағымен сүртіңіз.

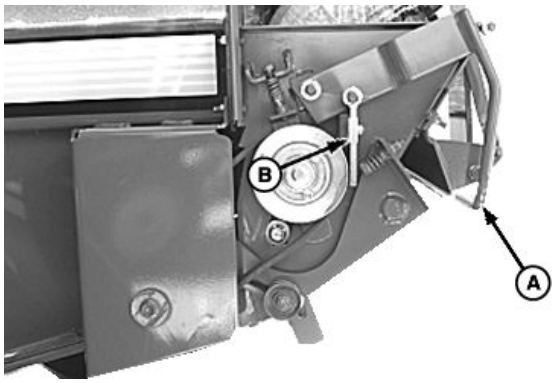


E48359 —UN—12JUL00

PP98408,00010F2 -KK-11FEB13-2/3

8. Шығыршық тежеуішінің тақтасын қосу үшін иінтіректі (A) машина алдына қарай сыртқа және төмен тартыңыз. Тежеуіш тақтасы (B) белдік шкивіне тиіп тұрғанына көз жеткізіңіз.
9. Тор орағыш жапқышын жабыңыз.

A—Тежеуіш иінтірегі **B—Тежеуіш тақтасы**



E54528 —UN—27APR06

PP98408,00010F2 -KK-11FEB13-3/3

Тор орағыштың беріліс ақаулықтарын түзету

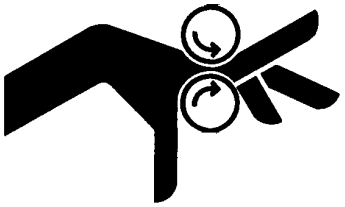
САҚ БОЛЫҢЫЗ: Қозғалатын роликтерде қысылып қалу салдарынан жарақат алудан сақтаныңыз. Қызмет көрсетуден бұрын трактордың ҚБЖ, тракторды өшіріңіз және монитор контроллерінің қуат тығынын ажыратыңыз.

Егер тор тиісінше берілмесе немесе пышақ торды кеспесе, ТОҚТАТУ (A) және ТОР ОРАҒЫШ (B) көрсеткіштері көрсетіледі және дабыл естіледі.

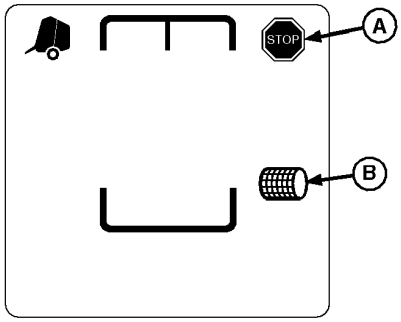
- Тор тиісінше берілмесе, мониторда 401-коды көрсетіледі.
- Пышақ торды кеспесе, мониторда 402-коды көрсетіледі.

Тор берілісін не пышақ ақауларын түзету үшін, келесіні орындаңыз:

- Болат ролигінен алшақ ілінген тор материалын және байланысатын контрпышақты тексеріңіз. (Осы бөлімдегі ІЛІНГЕН ТОР МАТЕРИАЛЫН ТЕКСЕРУ мақаласын қараңыз.)
- Тежеуіш шығыршығының айналдыру моментін тексеріңіз. (Осы бөлімнен ТОР ОРАҒЫШ БЕРУ РОЛИГІНІҢ ТЕЖЕУІШІН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
- Алдыңғы панель мен резеңке беру ролигінің аралығы сипаттамаға сай екенін тексеріңіз. Аралық 3—6 мм (0,12—0,24 дюйм) болуы қажет. (Осы бөлімнен РЕЗЕҢКЕ РОЛИГІНІҢ АРАЛЫҒЫ ҮШІН АЛДЫҢҒЫ ҚАҢЫЛТЫРДЫ ТЕКСЕРУ мақаласын қараңыз.)
- Тор орағыштың резеңке ролигіне жабысып қалуына әсер ететін резеңке беру ролигінде кесулер немесе жарықтардың бар екенін тексеріңіз. (Осы бөлімнен РЕЗЕҢКЕ БЕРУ РОЛИГІНДЕГІ КЕСУЛЕРДІ ЖӨНДЕУ мақаласын қараңыз.)
- Кесуден кейін тор материалының ұзын немесе тегіс емес шеттерін тексеріңіз. (Осы бөлімдегі ТОР ОРАҒЫШЫНЫҢ КОНТРПЫШАҒЫН БАПТАУ ЖӘНЕ ТОР ОРАҒЫШ ПЫШАҒЫН ӨТКІРЛЕУ мақаласын қараңыз.)
- Қылшақты алыңыз және тазалаңыз. Кір қылшақты толтырады және таза кесулерден алдын алады. (Осы бөлімнен ТОР ОРАҒЫШ ҚЫЛШАҒЫН ОРНАТУ ЖӘНЕ БАПТАУ мақаласын қараңыз.)
- Тор түпқоймасының екі сыртқы белдікке және кем дегенде төрт орталық белдіктің екеуіне тиетінін тексеріңіз. (Осы бөлімде «ТОР ТҮПҚОЙМАСЫН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ БАПТАУ» мақаласын қараңыз.)



E40200 —UN—08JUL96



E47600 —UN—07JAN00

A—ТОҚТАТУ көрсеткіші **B—ТОР ОРАҒЫШ көрсеткіші**

- Дән дефлекторларының біреуі не екеуі сыртқы белдіктер мен тең жинағыштың шеткі бетінен шығып тұрғанын тексеріңіз. (Осы бөлімнен БҮГІЛГЕН ДӘН ДЕФЛЕКТОРЛАРЫН ТЕКСЕРУ мақаласын қараңыз.)
- Контрпышақтың тор ағынына мүмкіндік беретіндей жеткілікті түрде жоғары көтерілгенін тексеріңіз. (Осы бөлімнен ТОР ОРАҒЫШТЫҢ V ТӘРІЗДІ БЕЛДІГІ ШКИВІНІҢ КЕРІЛІСІН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ БАПТАУ мақаласын қараңыз.)
- Тор орағыш түпқоймасының баптауын жасағаннан кейін шкив болтының басы мен болт басының арасындағы байланысты тексеріңіз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
- Тор орағыштың бүйірлік беттеріндегі сопақ ойық (болат ролик астында) ішінде істік тозуын тексеріңіз. (Осы бөлімдегі БЕТТІ ОРАУДЫҢ БҮЙІРЛІК ПАНЕЛІНДЕ ІСТІК ТОЗУЫН ТЕКСЕРУ мақаласын қараңыз.)

PP98408,00010F3 -KK-11FEB13-1/1

Ілінген тор орағышының материалын тексеру

Кесуден кейін контрпышақтан жоғары ілінген тор материалы контрпышақ бұрышы көтерілгенде алдыңғы бет және резеңке ролик арасында қысылып қалуы мүмкін.

Ілінген тор материалы тежеуіштегі тор орағышы ролигінің баяу тоқтағанынан пайда болады.

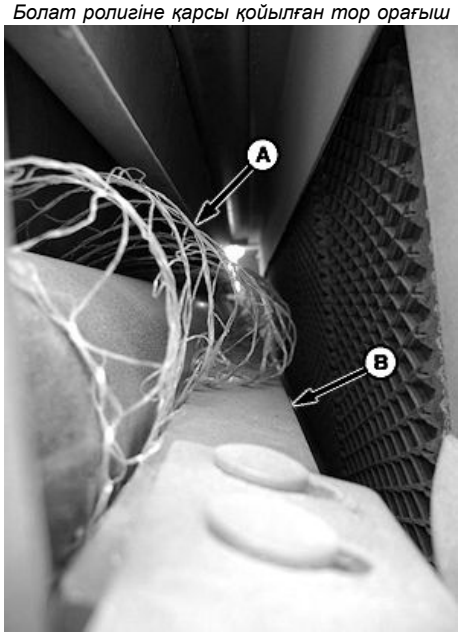
1. Теңді жасаңыз және ораңыз.
2. Трактор моторын өшіріп, кілтті шығарыңыз.
3. Тор орағыш жапқышын ашыңыз.
4. Тең жинағыштың оң жағынан шолулық тексеруді орындаңыз.
   - Егер тор материалы болат ролигіне көрсетілгендей қарсы қойылса, бетті орау қанағаттанарлықтай орындалуы қажет.
   - Егер тор материалы (A) контрпышақ бұрышынан (B) жоғары ілінсе, тежеуіштің айналдыру моменті тым төмен болуы мүмкін. (Осы бөлімнен ТОР ОРАҒЫШ БЕРУ РОЛИГІНІҢ ТЕЖЕУІШІН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ БАПТАУ тақырыбын қараңыз.

A—Тор материалы **B—Контрпышақ бұрышы**



E58032 —UN—25SEP09

Болат ролигіне қарсы қойылған тор орағыш



E58031 —UN—25SEP09

Контрпышақ бұрышынан жоғары ілінген тор материалы

PP98408,00010F4 -KK-11FEB13-1/1

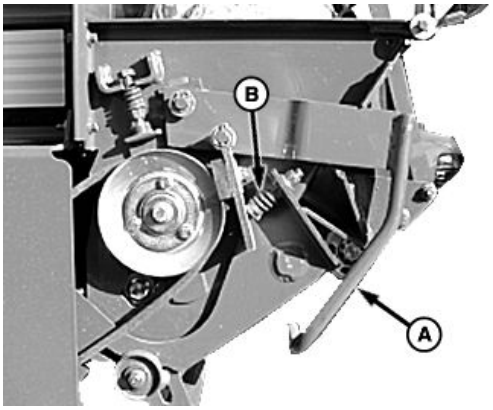
Тор орағыш беру ролигінің тежеуішін тексеру және баптау

1. Тор орағыш жапқышын ашыңыз.
2. Тежеуіш иінтірегін (A) босатыңыз. Серіппе ұзындығы (B) сипаттамаға сәйкес екендігін тексеріңіз. Болттың бекемделетінін немесе босатылатынын баптаңыз.

Сипаттама

Серіппе—Ұзындығы..... 22 ± 0,5 мм
(0,87 ± 0,20 дюйм)

3. Резеңке мен болат роликтерінің таза екенін тексеріңіз.
4. Тежеуіш тақтасы мен v тәрізді белдік шкивінің таза әрі құрғақ екенін тексеріңіз.
5. Резеңке және болат роликтері ажыратылған тежеуіш иінтірегі арқылы қолмен еркін бұралатынын тексеріңіз.



E55139 —UN—08MAY07

A—Тежеуіш иінтірегі **B—Серіппе ұзындығы**

Келесі бетте жалғасады

6. Тежеуіш иінтірегін (B) қосыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Осы баптауды орындау алдында тор орағыштың беру ролигінің қысымын баптау мақаласын әрқашан тексеріп тұрыңыз.

7. Монитор-контроллерінің қуат тығынын қуат көзіне қосыңыз. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Трактор моторын іске қоспаңыз. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатыңыз.
8. ОРАҒЫШ пернесін басыңыз және контрпышақ бұрышын бастапқы (төменгі) күйіне қайтарыңыз.

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Контрпышақ бұрышының күтілмеген қозғалысынан жеке адам жарақатын болдырмау үшін, баптауды орындау немесе аймақта жұмыс істеу алдында тор орағыш жетегінің сым қосқышын не қуат тығынын ажыратыңыз.

9. Монитор-контроллерінің қуат тығынын қуат көзінен ажыратыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Бұранданы (A) зақымдап алмау үшін, майды, майлау заттегін немесе қатып қалуға қарсы құрамды оймаларға қолданбаңыз.

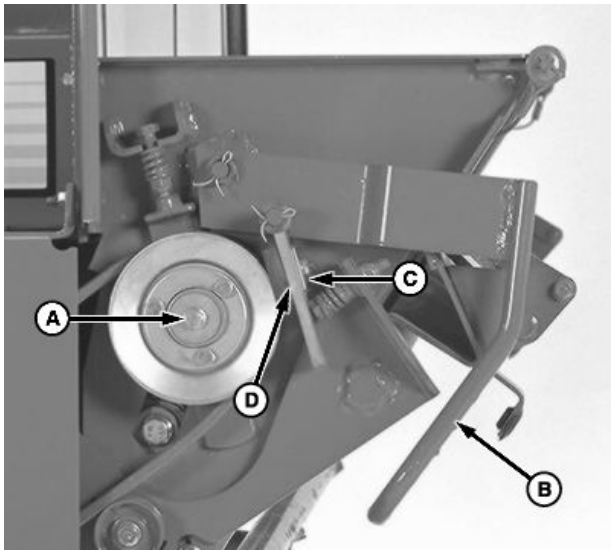
10. Болтты (A) айналдыру моментінің кілтімен сағат тілімен бұрау арқылы шығыршықтың айналдыру моментін тексеріңіз.

Сипаттама	
Резеңке тақта тежеуішінен шкив тежеуіші шығыршығының айналдыру моментіне дейін—Айналдыру моменті	54—95 Н м (40—70 фунт-фут)

11. Айналдыру моменті сипаттамадан кіші болса, тор кесілуі тиісінше жұмыс істемейді. Тор резеңке беру ролигінің айналасын орап немесе контрпышақтың жоғарғы жағы бойымен берілуі мүмкін.
12. Беру ролигінің тежеуішін баптау үшін:
    a. Иінтіректі (B) сыртқа және жоғары тарту арқылы беру ролигінің тежеуішін босатыңыз.

ЕСКЕРТУ: Тозған жағдайда, резеңке тежеуіш тақтасы аударылуы мүмкін.

    b. Гайканы босатыңыз. Айналдыру моменті сипаттамаға сәйкес келгенше, төсемдерді (C), біреуін бір уақытта тежеуіш тақтасына (D) және кронштейін арасына орнатыңыз. Қосымша төсемдерді кронштейін артына қойыңыз.



E48483 —UN—24JUL00

A—Бұранда
B—Иінтірек
C—Төсемдер
D—Тежеуіш тақтасы

    c. Тежеуіш иінтірегін (B) қосыңыз. Тиісті айналдыру моментін алу үшін 6—9 қадамдарын қажетінше қайталаңыз. Егер айналдыру моменті алынбаса, тежеуіш тақтасын ауыстырыңыз немесе осы бөлімдегі БЕТТІ ОРАУ ПАНЕЛІНДЕ ІСТІК ТОЗУЫН ТЕКСЕРУ мақаласын қараңыз.

МАҢЫЗДЫ: Осы баптауды орындағаннан кейін, монитор контроллерін ҚОСУЛЫ күйіне бұрыңыз. Тор пышағының тұтқаларын бастапқы күйіне қайтару үшін ОРАҒЫШ пернесін басыңыз. ТОҚТАТУ дабылын болдырмау үшін монитор контроллерін өшіріңіз. Егер осы рәсім орындалмаса, келесі тең жасау кезінде тор үздіксіз беріледі.

13. Монитор-контроллерінің қуат тығынын қуат көзіне қосыңыз. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатыңыз.
14. Тор орағыш жетегіне өту үшін ОРАҒЫШ пернесін басыңыз. Контрпышақ бастапқы (төменгі) күйінде.
15. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.

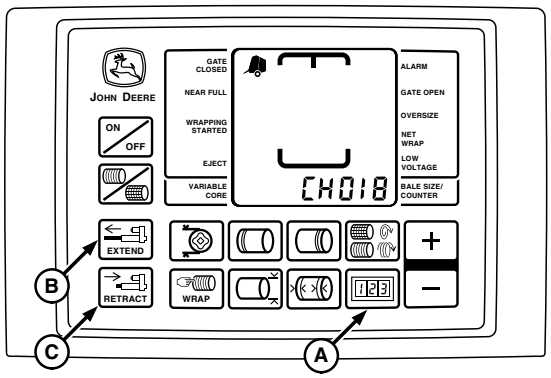
PP98408,00010F5 -KK-11FEB13-2/2

Алдыңғы беттен резеңке ролигіне дейінгі аралықты тексеру

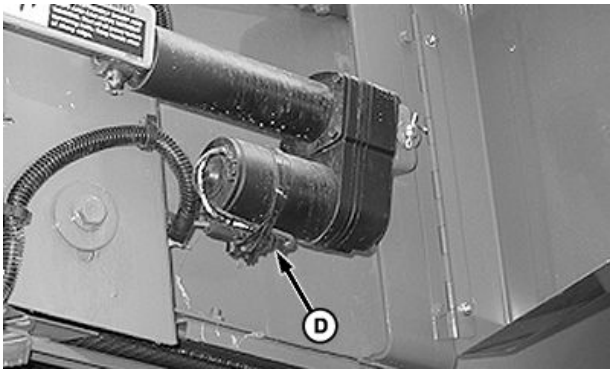
1. Тор орағыш жапқышын ашыңыз. Тежеуіш иінтірегінің қосылғанына көз жеткізіңіз.
2. Тор материалын алыңыз.
3. Трактор кілтін ҚОСУЛЫ күйіне бұрыңыз. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатыңыз.
4. Мониторды ТОР режимінде екеніне көз жеткізіңіз. Мониторды ӨШІРІҢІЗ.
5. САНАУЫШ пернесін (A) басып ұстап тұрыңыз және **CH018** өту үшін ПЛЮС пернесін басыңыз. САНАУЫШ пернесін (A) босатыңыз.
6. Контрпышақты жоғарғы күйіне жылжыту үшін ҰЗАРТУ пернесін (B) басып ұстап тұрыңыз.

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Күтілмеген пышақ қозғалысынан жеке адам жарақатын болдырмау үшін, баптауды орындау немесе аймақта жұмыс істеу алдында тор орағыш жетегінің сым қосқышын не қуат тығынын ажыратыңыз.

7. Монитор контроллерінің таңдау қосқышын ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұрыңыз. Кілтті шығарыңыз. Монитор-контроллерінің қуат тығынын қуат көзінен ажыратыңыз немесе тор орағыш сымының қосқышынан (D) тығынды ажыратыңыз.



E52520 —UN—26JUN03



E80107 —UN—29SEP15

A—САНАУЫШ пернесі
B—ҰЗАРТУ пернесі
C—ҚЫСҚАРТУ пернесі
D—Сымдар коннекторы

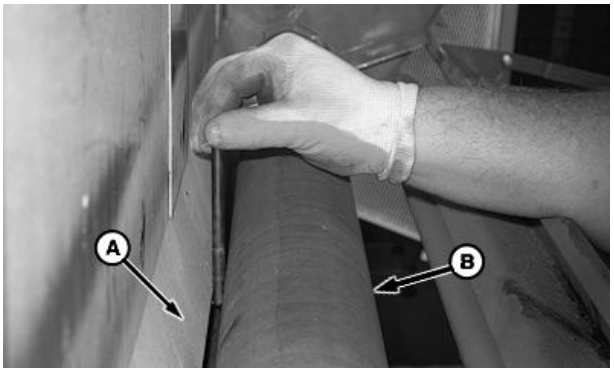
OUO6064,0001622 -KK-29SEP15-1/2

8. Алдыңғы бет (A) пен резеңке роликтің бүкіл ұзындығы (B) арасындағы өлшемді бұрғы әдістерінің көмегімен тексеріңіз.

Сипаттама

Алдыңғы беттен резеңке ролигіне дейін—Қашықтық.....3—6 мм (0,12—0,24 дюйм)

9. Егер өлшем сипаттамаға сәйкес болмаса, 3—6 мм (0,12—0,24 дюйм) аралығын алу үшін алдыңғы бетті бүгіңіз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)



E57351 —UN—19JUN09

A—Алдыңғы бет
B—Резеңке ролик

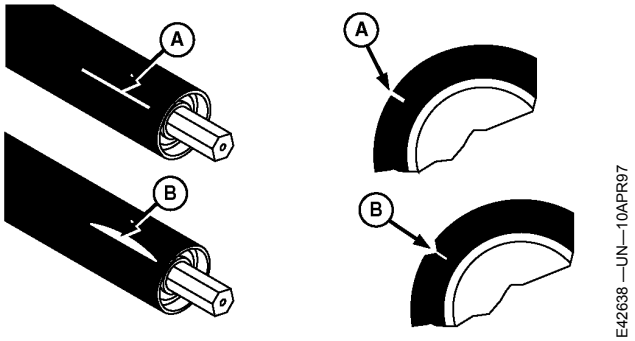
OUO6064,0001622 -KK-29SEP15-2/2

Резеңке беру ролигіндегі кесулерді жөндеу

ЕСКЕРТУ: Резеңке беру ролигіндегі көлденең кесулер (ұзындығы бойынша) тор орағышының кесуде және беру роликтері айналасында орағыштың қыстырылуына алып келуі мүмкін. Бұл процедура тор орағышының кесуде қыстырылып қалмайтындай, кесуді қалпына келтіреді. Беру ролигінің зақымы шамадан асса, беру ролигін ауыстыру қажет.

1. Көлденең кесуді (A) резеңке беру ролигіне орналастырыңыз.
2. Кесілген жер бойымен кесу үшін өткір пышақты пайдаланыңыз және V тәрізді ойықты (B) тереңдігі бойынша шамамен 1 мм (1/32 дюйм) етіп жасаңыз. Резеңкенің барлық босаған бөліктерінің алынғанына көз жеткізіңіз.

   V тәрізді ойық тор орағышының кесуде қыстырылып қалу мүмкіндігін азайта отырып, өткір бұрыштарды алады.



E42638 —UN—10APR97

A—Көлденең кесулер **B—V тәрізді ойық**

3. Егер кесілген жер тікелей беру ролигінің ортасына қарай орналасса, қажетінше кесудің қарама-қарсы жағында 2-қадамды қайталаңыз.

PP98408,00010F7 -KK-09JUL13-1/1

Тор орағыштың контрпышағын баптау

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Пышақ өткір және бетті орау кесу тұтқасы ескертусіз жылжып кетуі мүмкін. Пышақпен жұмыс істеуден бұрын барлық қуатты өшіріңіз. Қолдарыңызды өткір жиектен алшақ ұстаңыз.

1. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Трактор моторын іске қоспаңыз. Монитор-контроллерін ҚОСУ үшін ҚОСУ немесе ӨШІРУ пернесін басыңыз.
2. Тор режимін таңдау үшін ЖІП не ТОР пернесін басып қысқа ұстап тұрыңыз.
3. Бетті орау жетегіне өту үшін ОРАҒЫШ пернесін басыңыз және бетті орау кесу тұтқасын бастапқы (алдыңғы) күйіне жылжытыңыз.
4. Монитор контроллерінің таңдау қосқышын ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз. Монитор-контроллерінің қуат тығынын қуат көзінен ажыратыңыз немесе бетті орау жетегіндегі тығынды ажыратыңыз.
5. Тор орағыш жапқышын ашыңыз.



TS268 —UN—23AUG88

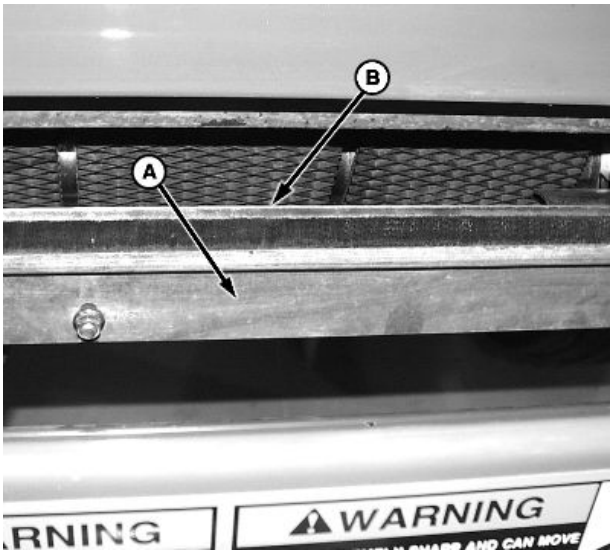
Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010F8 -KK-09JUL13-1/5

ЕСКЕРТУ: Ролик тек бейнелеу мақсатында алынды.

6. Қылшақты ұқсас күйіне қою мақсатында қылшақтың орнату күйлерін белгілеңіз. Төрт гайканы, шайбаларды және қылшақты алыңыз. Жабдық пен қылшақты кейінгі қолданыс үшін шетке орнатыңыз.
7. Пышақ (B) және контрпышақ арасындағы тураланууды көру үшін қылшақты (A) алыңыз.

A—Қылшақ **B—Пышақ**



E48362 —UN—13JUL00

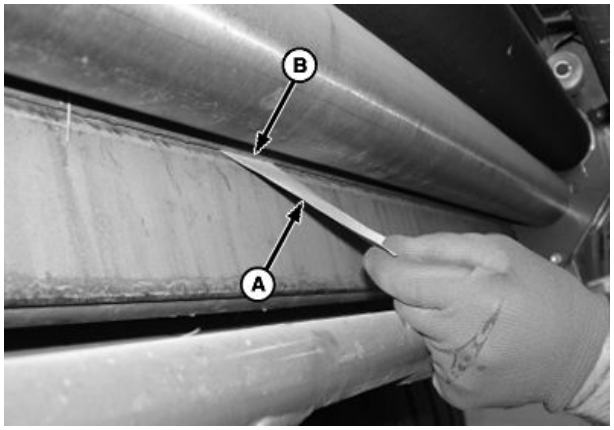
Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010F8 -KK-09JUL13-2/5

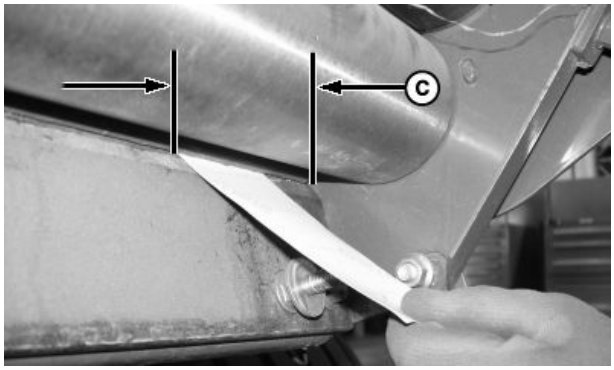
8. Шамамен 50 x 100 мм (2 x 4 дюйм) блокнот қағазының бөлігімен (A) қағазды пышақтың орталық аймағындағы контрпышақ бұрышы (B) мен пышақ көлбеуі арасына енгізіңіз. Қағаз кем дегенде пышақты ұстап тұратын орталық болттар (D) арасындағы бір нүктеге өтпеу қажет.
9. Қағаз көмегімен пышақтың екі шетіндегі 102 мм (4,0 дюйм) аймағын (C) тексеріңіз. Қағаз кем дегенде 102 мм (4,0 дюйм) ішіндегі бір нүктеге өтпеу қажет.

   Егер қағаз үш аймақтың кез келген біреуінен өтетін болса, 10—12 қадамдарындағы келесі тексерулер мен баптауларды қараңыз.

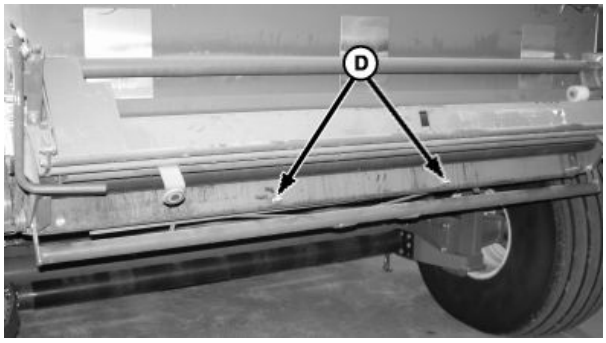
A—Қағаз, 50 x 100 мм (2 x 4 дюйм)
B—Контрпышақ бұрышы
C—Аймақ, 102 мм (4,0 дюйм)
D—Орталық пышақ болттары (2 пайдаланылады)



E55777 —UN—20MAY08



E55778 —UN—20MAY08



E55788 —UN—28MAY08

Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010F8 -KK-09JUL13-3/5

10. **Пышақ пен контрпышақ бұрышы арасындағы аралық шамадан тыс:** Қағаз орталық аймақ арқылы өтеді. Екі ұшы қолжетімді. Мүмкін себептердің бірі - пышақтың (A) тең жинағыш алдына қарай майысуы.

    a. Мониторды пайдаланып, контрпышақ бұрышын жоғарғы күйіне көтеріңіз.

    b. Орнату кронштейніне бекітіліп тұрған пышақты ұстап тұратын гайкаларды босатыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Тордың жақсы кесуін алу үшін, пышақ түзелуін (немесе артқа қарай сәл майысқанын) жүргізу қажет. Гайкаларды бекемдеу кезінде пышақты сәл майысқан күйінде ұстаңыз. Болттар бекемделгенде, пышақ түзу болып қалады.

    c. Пышақ ортасының жанында пышақ шамамен 2 мм (0,08 дюйм) майысқанша, пышақты және тіректі қолмен (B) артқа қарай тартыңыз

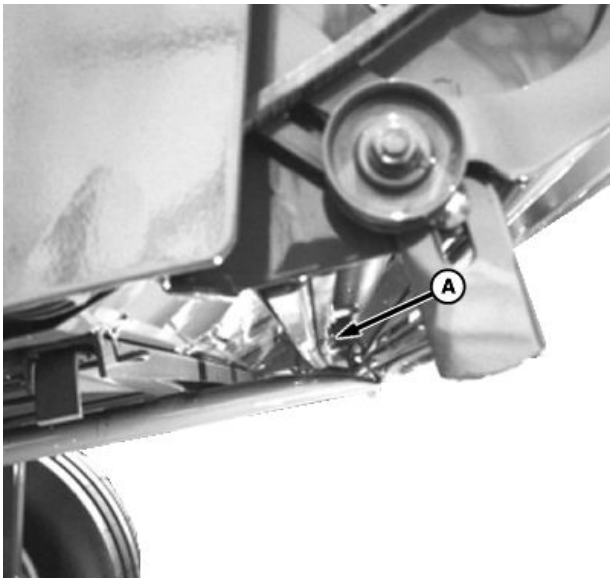
ЕСКЕРТУ: Пышақты 4 мм (0,16 дюйм) артық артқа қарай майыстыру орталық пышақ бұрышының пышақ жиегін ұстап алуына алып келуі мүмкін.

    d. Пышақты майысқан күйінде ұстағанда орталық гайкаларды (C) бекемдеңіз. Қалған гайкаларды бекемдеңіз.

    e. Түзу жиек көмегімен пышақты қайта тексеріңіз немесе тең жинағыш жағынан пышақты қарап шығыңыз. Пышақ ортасында түзу (D) немесе артқа қарай сәл майысуы қажет.

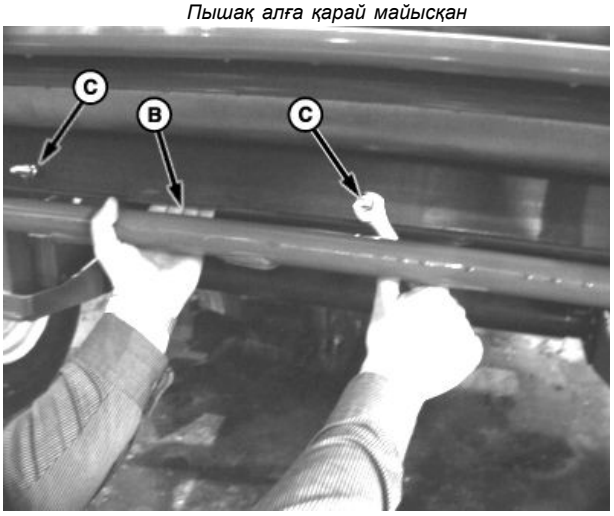
    f. Пышақ аралығы үшін контрпышақты қайта тексеріңіз. 1—4 және 8—10 (a—f) қадамдарын қайталаңыз.

A—Пышақ тең жинағыштың алдына қарай майысқан
B—Қол (пышақты артқа қарай тарту)
C—Орталық гайкалар
D—Пышақтың артқа қарай майыстырылғаны көрсетілген

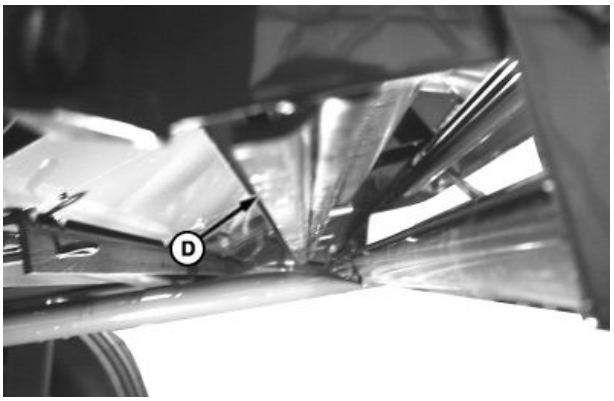


E53027 —UN—12JAN04

Пышақ алға қарай майысқан



E55755 —UN—20MAY08



E55779 —UN—20MAY08

Пышақ артқа қарай майысқан

Келесі бетте жалғасады

11. **Оң жақ аралық шамадан тыс:** Қағаз 100 мм (4,0 дюйм) аймағынан өтеді.

    a. Қағаз көмегімен контрпышақ бұрышының оң жағы (B) немесе контрпышақ тұқтқасының тірегі (C) тең жинағыш жақтауымен байланысатынын тексеріңіз. Байланыс орнаса, контрпышақ бұрышын көтеріңіз және жақтаудың байланыс аймағын (D) 1—2 мм (0,04—0,8 дюйм) тереңдікте жоныңыз.

    b. Егер парақ пышақтың оң жағынан өтетін болса, болттарды (A) баптаңыз. Ойықтарға қатысты болт бастарын сілтеме бойынша белгілеңіз. Болттарға (A) қатынасу үшін контрпышақ бұрышын көтеріңіз. Контрпышақ бұрышының жиегінен (F) пышақ көлбеуінің (G) арқы жиегіне дейінгі қашықтықты (E) өлшеңіз. Қашықтық (E) 6—16 мм (0,23—0,63 дюйм) болуы қажет. Пышақтың екі ұшындағы қашықтық бірдей болуы қажет.

    c. Қағаз көмегімен екі ұшы мен ортасында қайта тексеріңіз. Егер парақ оң жағынан өтетін болса, a—c қадамдарын қайталаңыз. Егер қағаз кем дегенде үш аймақтың бір нүктесінде өтпесе, бұл баптаудың аяқталғанын білдіреді.

12. **Сол жақ аралық шамадан тыс:** Қағаз 100 мм (4,0 дюйм) аймағынан өтеді

    a. Оң жақтың байланыс жақтауы еместігіне көз жеткізіңіз.

    b. Егер оң жақ жақтаумен байланысса, контрпышақ бұрышын көтеріңіз және жақтауды 1—2 мм (0,04—0,08 дюйм) тереңдікте жоныңыз. Контрпышақ бұрышын төмендетіп, қағаз көмегімен екі ұшы ен ортасын қайта тексеріңіз.

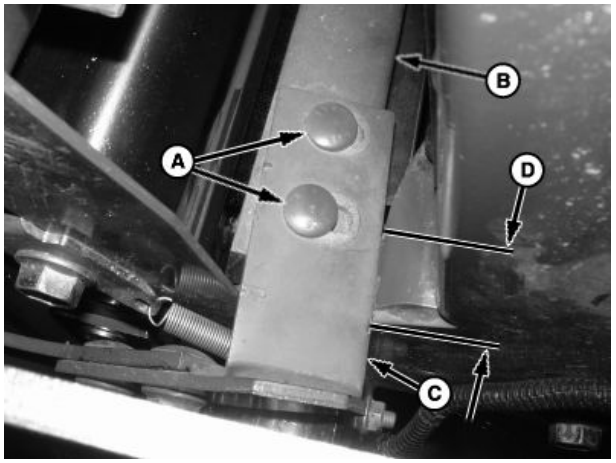
    c. Егер қағаз сол жақтан әлі де өтіп жатса, контрпышақ бұрышын ұстап тұратын болттарды баптаңыз.

    d. Ойықтарға қатысты болт бастарын сілтеме бойынша белгілеңіз. Болттарға (A) қатынасу үшін контрпышақ бұрышын көтеріңіз. Контрпышақ бұрышының жиегінен (F) пышақ көлбеуінің (G) арқы жиегіне дейінгі қашықтықты (E) өлшеңіз. Қашықтық (E) 6—16 мм (0,23—0,63 дюйм) болуы қажет. Пышақтың екі ұшындағы қашықтық бірдей болуы қажет.

    e. Қағаз көмегімен екі ұшы мен ортасында қайта тексеріңіз. Егер парақ сол жағынан өтетін болса, a—e қадамдарын қайталаңыз.

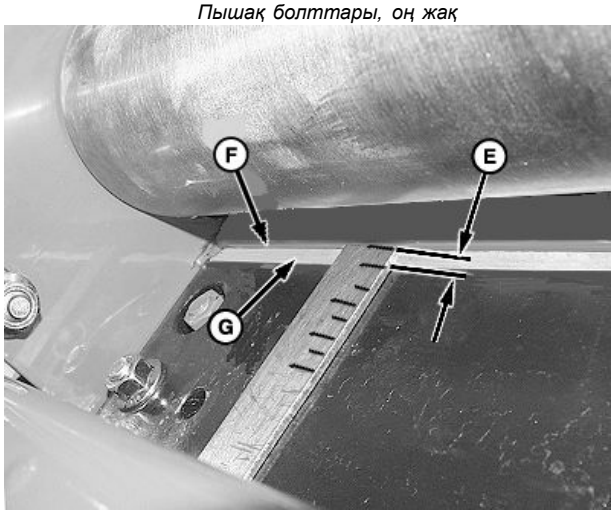
13. Егер қағаз тексерістері қолжетімді болса, қылшақты орнатыңыз және баптаңыз. Осы бөлімнен ТОР ОРАҒЫШ ҚЫЛШАҒЫН ОРНАТУ ЖӘНЕ БАПТАУ мақаласын қараңыз.

14. Тор жетегінің сым қосқышын қосыңыз.



E55727 —UN—19MAY08

Пышақ болттары, оң жақ



E55776 —UN—29MAY08

A—Болттар (әр жағында 2)
B—Контрпышақ бұрышы
C—Контрпышақ тірегі тұтқасының тірегі
D—Байланысу қашықтығы
E—Қашықтық, 6—16 мм (0,24—0,63 дюйм)
F—Контрпышақ бұрышының жиегі
G—Пышақ көлбеуі

МАҢЫЗДЫ: Тор орағышы контрпышағының толығымен бастапқы күйіне жылжитынына көз жеткізіңіз. Егер тең жинағыш жоғарғы күйіндегі контрпышақпен жұмыс істесе, тең жинау барысында тор үздіксіз беріледі.

15. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз.

16. Контрпышақты толығымен бастапқы күйіне жылжыту үшін монитор контроллеріндегі ОРАҒЫШ пернесін басыңыз.

17. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Монитор контроллерін өшіріңіз.

18. Тор орағыш жапқышын жабыңыз.

PP98408,00010F8 -KK-09JUL13-5/5

Тор орағыш пышағын қайрау

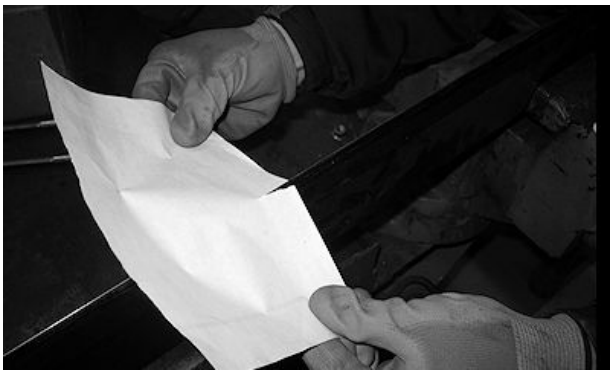
ЕСКЕРТУ: Тор орағыш материалының тізбектері немесе тор орағыш жолақтары пышақтан қақпа ролигіне дейін кеңейгенде, резеңке ролик тормен оралғанда немесе пышақ тор орағыш материалын кеспегенде, пышақты қайраңыз.



TS268 —UN—23AUG88

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Пышақ өткір. Пышақты ұстағанда қолғап киіңіз.

1. Пышақты алыңыз. (Осы бөлімдегі ПЫШАҚТЫ АЛУ ЖӘНЕ ОРНАТУ мақаласын қараңыз.)
2. Пышақты қысқыштармен қысыңыз.
3. Қағаз бөлігін пайдаланып, пышақ өткірлігін тексеріңіз.
   - Бірқалыпты қысып, қағазды пышақ жиегіне апарыңыз.
   - Қағаз жиегінде кесуді бастаңыз.
   - Пышақ дөкір кессе, пышақ жиегін көрсетілгендей қайрау керек.



E56792 —UN—10FEB09



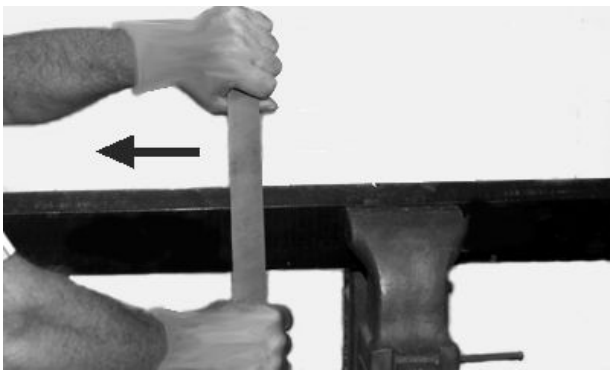
E57765 —UN—24JUL09

Дөкір пышақтан кесу

PP98408,00010F9 -KK-11FEB13-1/3

МАҢЫЗДЫ: Пышақты қайрау үшін оң жақ бұрыштың дискілі қайрауышын немесе ысып жылтырататын диск қайрауышын пайдаланбаңыз. Пышақ жиегінің зақымы орын алады.

4. Пышақ жиегінің бүкіл ұзындығын қайрау үшін таза өткір тегіс егеуді пайдаланыңыз. Бұл процедура (қайқы пышақты пайдалану сияқты) пышақ жиегін өткірлейді.
5. Пышақтың артқы жағынан кедір-бұдырлығын алыңыз.



E41644 —UN—16OCT96

Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010F9 -KK-11FEB13-2/3

6. Пышақ жиегі бүкіл ұзындығының өткір екеніне көз жеткізу үшін, пышақ жиегінің толық ұзындығы бойымен қағаз сынағын қайталаңыз. Өткір пышақ көрсетілгендей тегіс кеседі.
7. Пышақты қайта орнатыңыз. (Осы бөлімдегі ПЫШАҚТЫ АЛУ ЖӘНЕ ОРНАТУ мақаласын қараңыз.)



E57767 —UN—24JUL09

Өткір пышақтағы тегіс кесу

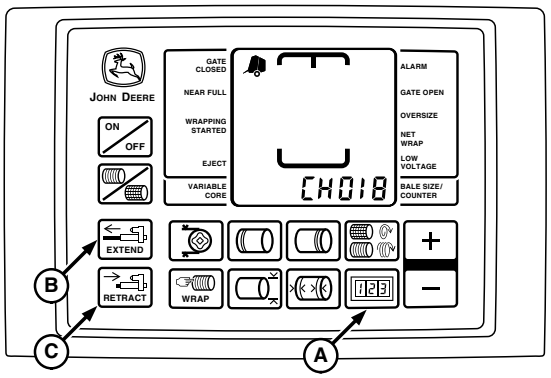
PP98408,00010F9 -KK-11FEB13-3/3

Тор орағыш қылшағын орнату және баптау

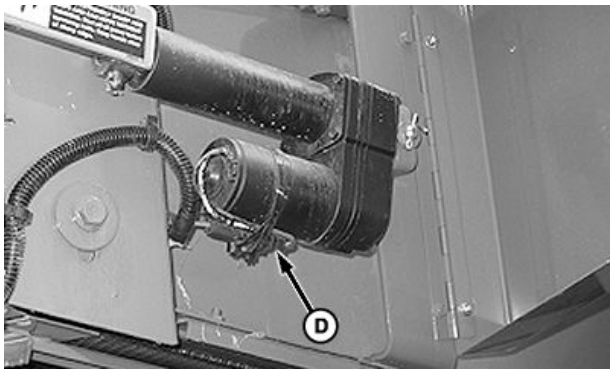
1. Трактор кілтін ҚОСУЛЫ күйіне бұрыңыз. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатыңыз.
2. Монитордың ТОР режимінде екеніне көз жеткізіңіз. Мониторды ӨШІРІҢІЗ.
3. Монитор контроллерін ҚОСУЛЫ күйіне орнатқанда САНАУЫШ пернесін (A) басып, ұстап тұрыңыз. **CH001** сандық дисплейде пайда болады.
4. САНАУЫШ пернесінің (A) ұстап тұруын жалғастырыңыз және **CH018** өту үшін ПЛЮС пернесін басыңыз. САНАУЫШ пернесін (A) босатыңыз.
5. Контрпышақты жоғарғы күйіне жылжыту үшін ҰЗАРТУ пернесін (B) басып ұстап тұрыңыз.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Күтілмеген пышақ қозғалысынан жеке адам жарақатын болдырмау үшін, баптауды орындау немесе аймақта жұмыс істеу алдында тор орағыш жетегінің сым қосқышын не қуат тығынын ажыратыңыз.

6. Монитор контроллерінің таңдау қосқышын ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұрыңыз. Кілтті шығарыңыз. Монитор-контроллерінің қуат тығынын қуат көзінен ажыратыңыз немесе тор орағыш сымының қосқышынан (D) тығынды ажыратыңыз.
7. Тор орағыш жапқышын ашыңыз.



E52520 —UN—26JUN03



E80107 —UN—29SEP15

A—САНАУЫШ пернесі
B—ҰЗАРТУ пернесі
C—ҚЫСҚАРТУ пернесі
D—Сымдар коннекторы

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0001623 -KK-29SEP15-1/2

ЕСКЕРТУ: Пышақ майысса, 1—3 мм (0,040—0,12 дюйм) аралығын сақтау үшін болат ролик арасындағы болттардан қылшақты бүгіңіз.

8. Қылды ұсвтағыш ауытқуымен қылшақты қапталған роликке қарай орнатыңыз. Қалыңдық өлшеуішін (A) пайдаланып, өлшем үшін болат ролик және алюминий қылшақ ұстағышының кронштейні арасындағы аралықты орнатыңыз.

Сипаттама

Қылшақтан болат роликке дейін—Бос аралық.....1—3 мм (0,040—0,12 дюйм)

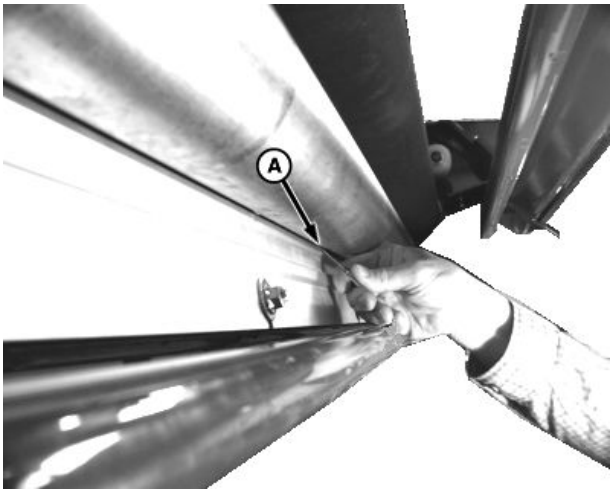
9. Жабдықты сипаттамаға сай бекітіңіз.

Сипаттама

Пышақтан қылшаққа дейін—Айналдыру моменті..... 55 Н·м (40 фунт-фут)

10. Аралықтың сипаттамаға сәйкес келетініне көз жеткізу үшін роликтерді айналдырыңыз.
11. Тор орағыш қосқышының баптауын тексеріңіз. (Осы бөліміндегі ТОР ОРАҒЫШ ҚОСҚЫШЫН БАПТАУ мақаласын қараңыз.)
12. Тор жетегінің сым қосқышын қосыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Тор орағышы контрпышағының толығымен бастапқы күйіне жылжитынына көз жеткізіңіз. Егер тең жинағыш жоғарғы күйіндегі контрпышақпен жұмыс істесе, тең жинау барысында тор үздіксіз беріледі.



E53030 —UN—12JAN04

A—Қалыңдық өлшеуіші

13. Трактор кілтін ҚОСУЛЫ күйіне бұрыңыз.
14. Контрпышақты толығымен бастапқы күйіне жылжыту үшін монитор контроллеріндегі ОРАҒЫШ пернесін басыңыз.
15. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұрыңыз. Монитор-контроллерін ӨШІРІҢІЗ.
16. Тор орағыш қақпағын жабыңыз.

OUO6064,0001623 -KK-29SEP15-2/2

Тор түпқоймасының қысымын тексеру және баптау

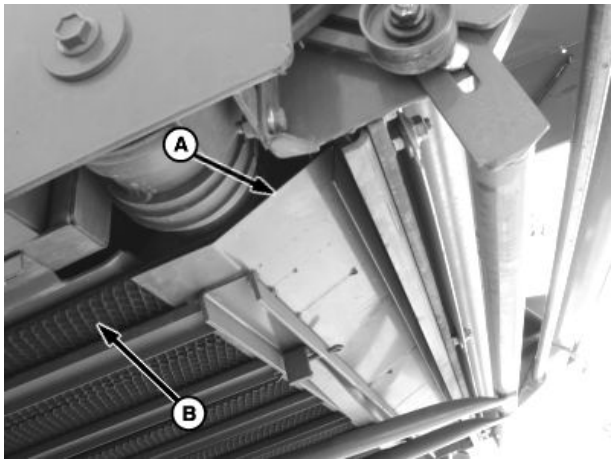
МАҢЫЗДЫ: Тор түпқоймасының қысымын тексеру және баптау алдында белдіктер бекемделуі тиіс.

МАҢЫЗДЫ: Тор түпқоймасының қысымын тексеру және баптау алдында № 8 роликті (төменгі артқы қақпа ролигі) баптау арқылы № 9 роликтегі (төменгі алдыңғы қақпа ролигі) белдік бағыттағышын әрқашан баптаңыз.

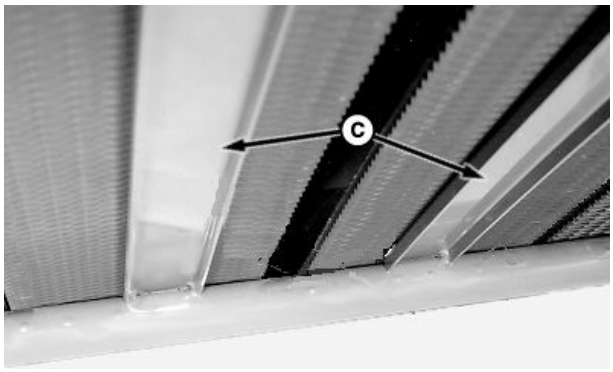
Тор түпқоймасының бұрышы (A) мен арна (C) байланысы немесе қысымының жетіспеушілігі тордың теңге қолданылмауын (резеңке роликті орайды) немесе жартылай қолданылуын тудыруы мүмкін. Тор түпқоймасының бұрышы (A) екі сыртқы белдікпен (B) және кем дегенде төрт орталық белдіктің екеуімен байланысуы қажет.

Егер қызу торды әлсіретсе, шамадан тыс тор түпқоймасының бұрышы (A) немесе арнаның (C) байланысы немесе қысымы тордың беріліс қиындықтарын, түпқойма бұрышында немесе арналарда тозған саңылауларын не тор кесілуін тудыруы мүмкін.

1. Тракторды және тең жинағышты тегіс бетте тұраққа қойыңыз. Трактор моторын өшіріп, кілтті шығарыңыз.
2. Қақпа ішінен, № 8 және № 9 роликтерінің жанынан және тор түпқоймасынан дән қоқысын алыңыз.
3. Тракторды іске қосыңыз. Қақпа мен керіліс белдіктерін жабу үшін бос тең жинағыш, қақпаның құлыптан босатылған иінтірегі және жабық қақпа көмегімен ҚБЖ қосыңыз және трактордың ТБК иінтірегін жылжытыңыз.



E57633 —UN—14JUL09



E55321 —UN—09JUL07

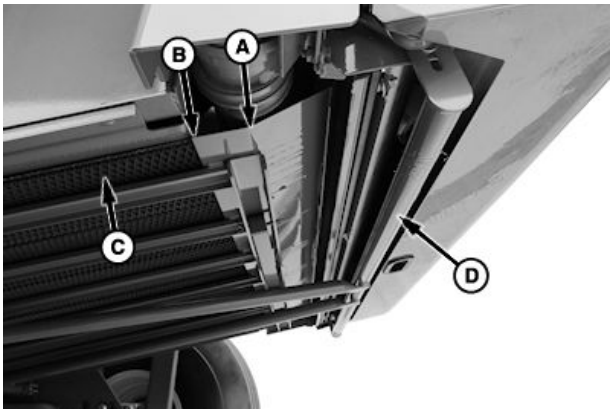
A—Тор түпқоймасының бұрышы
B—Сыртқы белдіктер
C—Арналар

4. ҚБЖ ажыратыңыз, моторды өшіріңіз және кілтті шығарыңыз.

Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010FB -KK-11FEB13-1/3

5. Тор түпқоймасының бұрышы (A)екі сыртқы белдікке (C) және кем дегенде төрт орталық белдіктің екеуіне тиетінін тексеріңіз.
   - Тор түпқоймасы екі сыртқы белдікпен және кем дегенде төрт орталық белдіктің екеуімен байланысса, 6-қадамды қайталаңыз.
   - Тор түпқоймасының бұрышы (A) мен кез келген белдік арасында аралық (B) болса, екі сыртқы белдік пен кем дегенде төрт орталық белдіктің екеуі байланысқанша, айқас түтікті (D) жоғары баптаңыз. Екі жақтағы 22—44 Н (5—10 фунт) тор түпқоймасының қысымын сақтаңыз.
   - Егер тор түпқоймасының қысымы 22—44 Н (5—10 фунт) тең және бір не екі сыртқы белдік (B) тор түпқоймасының бұрышымен (A) байланыспаса, тор түпқоймасының бұрышы шамадан артық майысады және түзетілуді қажет етеді. (Осы бөлімдегі ТОР ТҮПҚОЙМАСЫНЫҢ БҰРЫШЫН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ ТҮЗЕТУ мақаласын қараңыз.)

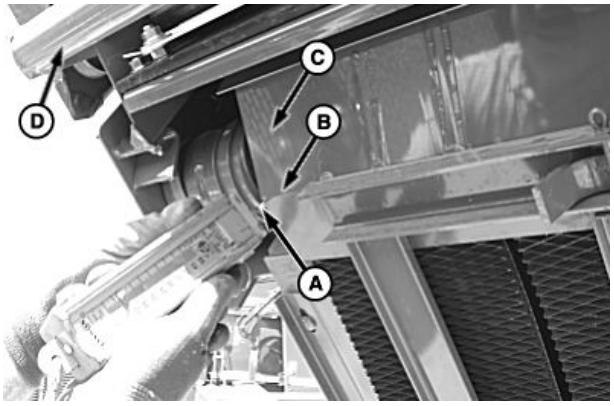


E62331 —UN—04APR12

A—Тор түпқоймасының бұрышы
B—Бос аралық
C—Сыртқы белдіктер
D—Айқас түтік

PP98408,00010FB -KK-11FEB13-2/3

6. Серіппе қысымын өлшеу шкаласының көмегімен бүгілудегі (B) шкала ілмегін (A) тор түпқоймасының бұрышына (C) қосыңыз.
7. Тор түпқоймасын сыртқы белдіктерден ары қарай жылжыту үшін күш 22—44 Н (5—10 фунт) тең болуы қажет.
   - Егер күш 22 Н (5 фунт) кіші болып, дұрыс болғанша, айқас түтіктің сол жағын (D) жоғары жылжытыңыз. Қарама-қарсы жағында қайталаңыз.
   - Егер күш 44 Н (10 фунт) кіші болып, дұрыс болғанша, айқас түтіктің сол жағын (D) төмен жылжытыңыз. Қарама-қарсы жағында қайталаңыз.
   - Егер айқас түтік (D) төменгі күйінде және күш 44 Н (10 фунт) артық болса, тор түпқоймасының қысымын баптаңыз. (Осы бөлімде «ТОР ТҮПҚОЙМАСЫН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ БАПТАУ» мақаласын қараңыз.)



E55324 —UN—09JUL07

Қақпа суретте жартылай ашық

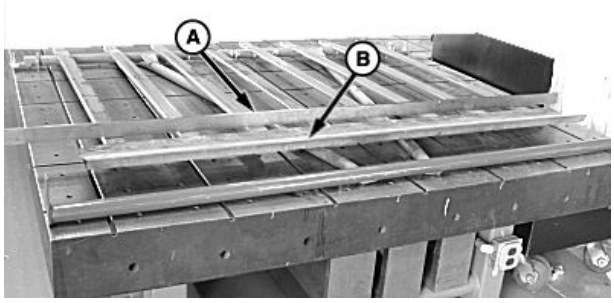
A—Шкала ілмегі
B—Тор түпқоймасындағы бүгілу
C—Тор түпқоймасының бұрышы
D—Айқас түтік

PP98408,00010FB -KK-11FEB13-3/3

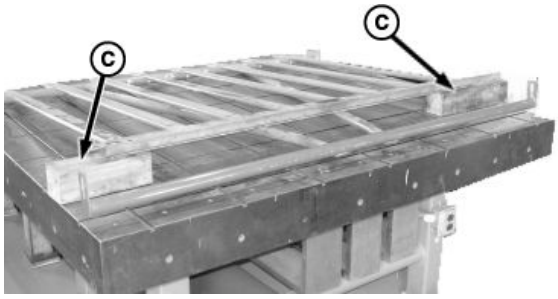
Тор түпқоймасының бұрышын тексеру және түзету

1. Тор түпқоймасын қатты, тегіс бетке орналастырыңыз.
2. Мұрындық істіктерді (пластинкалы серіппенің әрбір шетіндегі біреуін) алу арқылы пластинкалы серіппені алыңыз.
3. Түзу жиекті (A) тор түпқоймасы бұрышының жоғарғы жағына (B) (көрсетілген) немесе арна асты тор түпқоймасының бұрышына қойыңыз.
4. Тор түпқоймасының бұрышы 2,5 мм (0,10 дюйм) дейін майысуы мүмкін.
5. Егер майысу ортасында көтеріңкі болса, блоктарды (C) әрбір шетке орналастырып басыңыз немесе түзету үшін кен балғасын (D) тор түпқоймасының ортасына пайдаланыңыз.
6. Тор түпқоймасының қысымын баптаңыз. (Осы бөлімде «ПЛАСТИНКАЛЫ СЕРІППЕСІ ЖОҚ ТОР ТҮПҚОЙМАСЫН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ БАПТАУ» мақаласын қараңыз.)

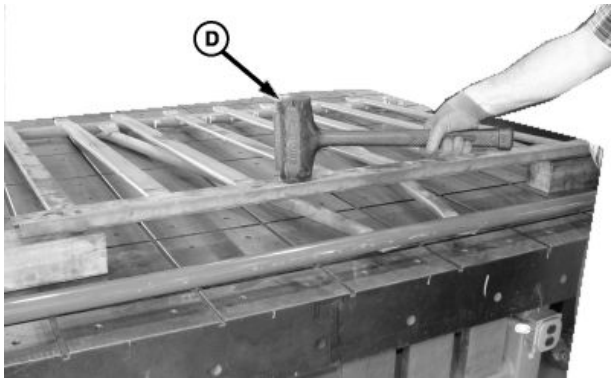
A—Тік бет
B—Тор түпқоймасының бұрышы
C—Блоктар
D—Кен балғасы



E55331 —UN—09JUL07



E55332 —UN—09JUL07



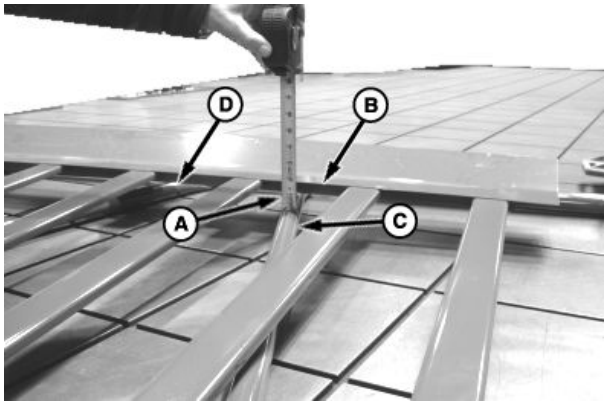
E55333 —UN—09JUL07

PP98408,00010FC -KK-09JUL13-1/1

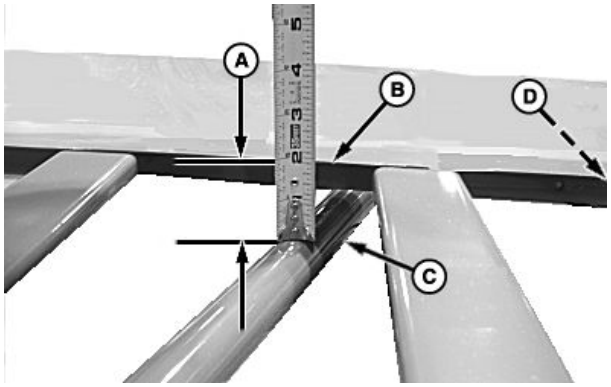
Пластинкалы серіппесі жоқ тор түпқоймасын тексеру және баптау

1. Тор түпқоймасын тең жинағыштан алыңыз. (Осы бөлімдегі ҰЗАҚ МЕРЗІМДІ САҚТАУДАН КЕЙІН ТОР ОРАҒЫШТЫ ПАЙДАЛАНУ мақаласын қараңыз.)
2. Мұрындық істіктерді алу арқылы пластинкалы серіппені алыңыз. Тор түпқоймасын тегіс бетке қойыңыз.
3. Тор түпқоймасы бұрышының жоғарғы жағы (B) мен екі тіреу түтіктерінің жоғарғы жағы (C) және (D) арасындағы қашықтықты (A) өлшеңіз. Қашықтық (A) 52 ± 5 мм (2,0 ± 0,2 дюйм) тең болуы қажет.
   - Егер қашықтық (A) 57 мм (2,2 дюйм) артық болса, кен балғасын пайдаланыңыз және алдыңғы айқас өзегінің жанындағы әрбір тор түпқоймасының арнасын (E) бітеңіз. Қашықтықты (A) қайта тексеріп, қажетінше қайталаңыз.
   - Қашықтық (A) 47 мм (1,8 дюйм) кіші болса, тор түпқоймасын еденге қойыңыз. Арналарды бүгу үшін ортасына жақын тор түпқоймасының артқы айқас өзегін басыңыз және тор түпқоймасының бұрышын (B) көтеріңіз. Қашықтықты (A) қайта тексеріп, қажетінше қайталаңыз.
4. Тор түпқоймасының бұрышын түзетіңіз. (Осы бөлімдегі ТОР ТҮПҚОЙМАСЫНЫҢ БҰРЫШЫН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ ТҮЗЕТУ мақаласын қараңыз.)
5. Пластинкалы серіппені және тор түпқоймасын алудың кері ретімен орнатыңыз. Тор түпқоймасын орнатудан кейін:
   - ТӨМЕНГІ ТОР ОРАҒЫШ БАҒЫТТАҒЫШЫН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ БАПТАУ мақаласын қарау
   - БЕЛДІК БАҒЫТТАҒЫШЫ тақырыбын қарау
   - ТОР ТҮПҚОЙМАСЫНЫҢ ҚЫСЫМЫН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ БАПТАУ тақырыбын қарау

A—Аралық, 52 ± 5 мм (2,0 ± 0,2 дюйм)
B—Тор түпқоймасының бұрышы
C—Тіреу түтігі
D—Тіреу түтігі
E—Тор түпқоймасының арнасы (алдыңғы айқас өзек жанында)

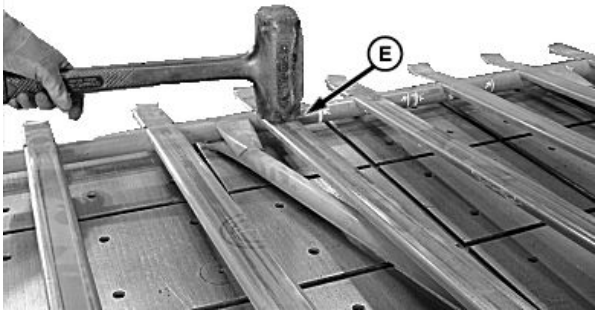


E55596 —UN—13FEB08



E55595 —UN—13FEB08

Сол жақ түпқойма түтігі көрсетілген



E55597 —UN—13FEB08

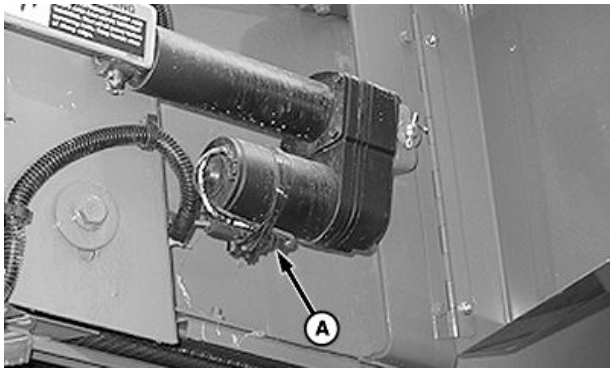
PP98408,00010FD -KK-09JUL13-1/1

Бүгілген резеңке дән дефлекторларын тексеру

ЕСКЕРТУ: Бүгілген резеңке дән дефлекторлары контрпышақ бұрышының жеткілікті түрде жоғары көтерілуден алдын алуы мүмкін және тор резеңке роликті орап немесе жиекке жақын торды бөліп, #8 ролик спиральдерін орау мүмкін.

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Күтілмеген пышақ қозғалысынан жеке адам жарақатын болдырмау үшін, баптауды орындау немесе аймақта жұмыс істеу алдында тор орағыш жетегінің сым қосқышын не қуат тығынын ажыратыңыз.

1. Монитор контроллерінің таңдау қосқышын ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұрыңыз. Кілтті шығарыңыз. Монитор-контроллерінің қуат тығынын қуат көзінен ажыратыңыз немесе тор жетегі сымының қосқышынан (A) тығынды ажыратыңыз.



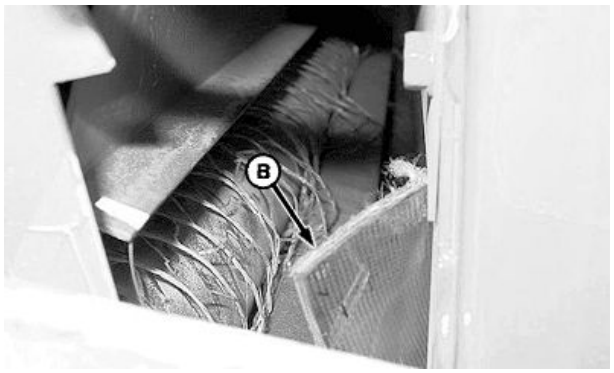
E80106 —UN—29SEP15

A—Сымдар коннекторы

2. Тор орағыш жапқышын ашыңыз.

OUO6064,0001624 -KK-29SEP15-1/2

3. Бір не екі резеңке дән дефлекторлары (A) сыртқы белдіктер мен тең жинағыштың бүйірлік бетінен шығып тұрса, шолулық тексеруді орындаңыз.
4. Дән дефлекторлары (A) сыртқы белдіктер мен тең жинағыштың бүйірлік бетінен шығып тұрса:
   - Жүгері сабақтары, майло немесе балжүгері теңге жиналмаса, резеңке дән дефлекторларын алыңыз.
   - Резеңке дән дефлекторларын аударыңыз немесе ауыстырыңыз.
   - Резеңке дән дефлекторларының жоғарғы жиегін кесіңіз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)



E58059 —UN—08OCT09

B—Резеңке дән дефлекторы

OUO6064,0001624 -KK-29SEP15-2/2

Тор орағыштың v тәрізді белдік шкивінің керілісін тексеру және баптау

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Айналадағы адамдарды қорғаңыз. Тор орағыш құралын не тең жинағышты басқарудан бұрын, жарақатты болдырмау үшін айналадағы адамдардың алшақ тұрғанына көз жеткізіңіз.

1. Монитор-контроллерінің қуат тығынын қуат көзіне қосыңыз.
2. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Трактор моторын іске қоспаңыз.



TS268 —UN—23AUG88

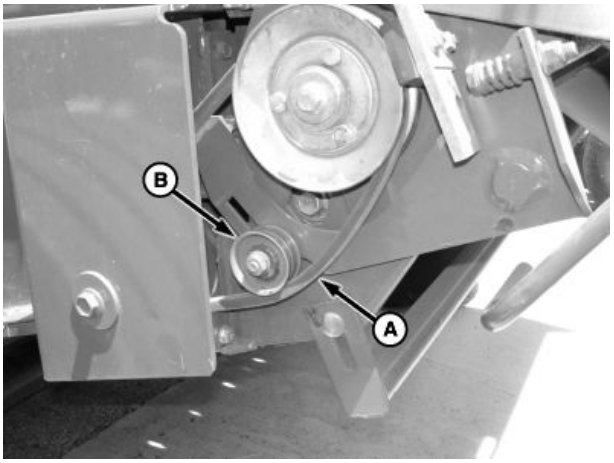
Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010FF -KK-09JUL13-1/6

3. Монитордағы 018-арнасының көмегімен белдікті босату үшін жетек шамамен жартылай жоғары не төмен жылжитындай, ұзарту немесе қысқарту пернесін пайдаланып, жетекті өшіріп қосыңыз.

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Күтілмеген пышақ қозғалысынан жеке адам жарақатын болдырмау үшін, баптауды орындау немесе аймақта жұмыс істеу алдында тор орағыш жетегінің сым қосқышын не қуат тығынын ажыратыңыз.

4. Бос шкивтің жоғарғы жағынан төменгі жағына дейін V тәрізді белдікті уақытша жылжытыңыз.
5. Қуат көзін қайта қосыңыз.
6. ТОР режиміндегі монитор контроллері арқылы монитор контроллерін ҚОСУ барысында САНАУЫШ пернесін басып, ұстап тұрыңыз.
7. САНАУЫШ пернесін басуды үзбей, сандық дисплейде **СН 018** жазуы пайда болғанша ПЛЮС пернесін басыңыз.



E55144 —UN—10MAY07

A—Белдік **B—Бос шкив**

8. Жетекті толығымен ұзарту (бұрышты жоғарғы күйіне) үшін ҰЗАРТУ пернесін басыңыз.

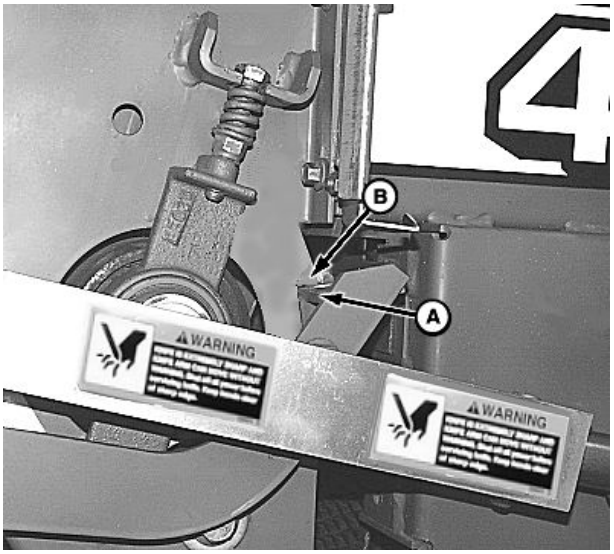
PP98408,00010FF -KK-09JUL13-2/6

9. Оң жақ тор орағыш кесу тұтқасының (A) күйін тексеріңіз. Тұтқа қойындымен (B) берік байланысуы қажет. Дұрыс болса, 10-қадамға кірісіңіз.

   Егер күй дұрыс болмаса, берік байланысты алу мақсатында орнату кронштейні негізінің шетін келесідей баптаңыз:

   a. Монитор-контроллерінің қуат тығынын қуат көзінен ажыратыңыз.

A—Бұрыш **B—Белгі**



E51045 —UN—03JAN02

Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010FF -KK-09JUL13-3/6

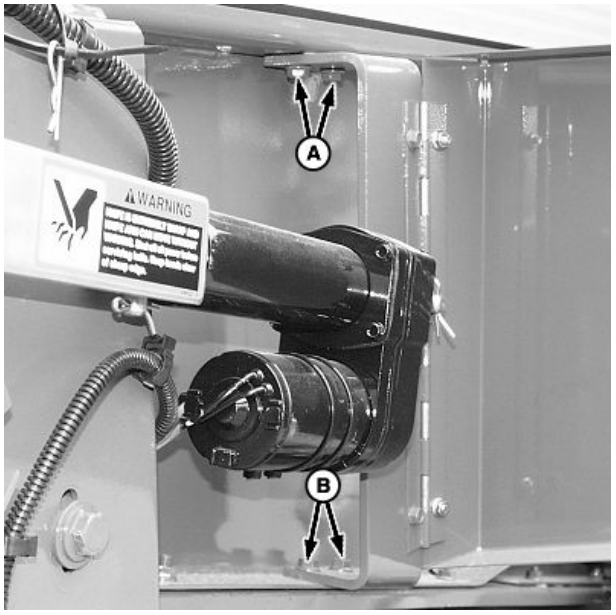
b. Кронштейннің жоғарғы жағындағы бұрандаларды (A), дөңгелек басты болттарды (B) және кронштейннің төменгі шетіндегі гайкаларын босатыңыз.

c. Монитор-контроллерінің қуат тығынын қуат көзіне қосыңыз. 5—7 қадамдарын қайталаңыз.

d. Жетекті толық (ең қысқа күйіне) қысқартыңыз және кронштейннің орнату болттарын бекемдеңіз.

e. Жетекті ұзартыңыз және берік байланысты қайта тексеріңіз.

10. Монитордың 018-арнасына қосылып тұрғанына көз жеткізіңіз. Ұзарту немесе қысқарту пернесін пайдаланыңыз және жетекті шамамен жартылай жоғары немесе төмен қысқартыңыз.
11. Жетекті қуат көзінен ажыратыңыз.
12. V тәрізді белдікті бос шкивтің жоғарғы жағына жылжытыңыз.
13. Қуат көзіне қайта қосыңыз.



E49027 —UN—18OCT00

A—Бұранда (2 пайдаланылады)

B—Доңғалақ басты болт (2 пайдаланылады)

PP98408,00010FF -KK-09JUL13-4/6

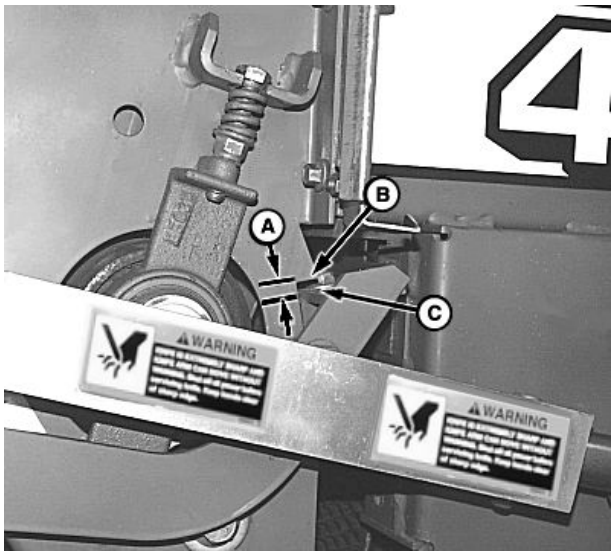
ЕСКЕРТУ: Жетекті кеңейтуден бұрын тежеуішті қосыңыз.

14. **ТЕК оң жағы;** Жетекті кеңейтіңіз. Бүйірлік беттегі бұрыштан (C) қойындыға (B) дейінгі аралықтың (A) сипаттамаға сай екендігін тексеріңіз.

Сипаттама

Бүйірлік беттегі бұрыштан қойындыға дейін—Бос аралық.....6—15 мм (1/4—9/16 дюйм)

A—Бос аралық
B—Ілмек
C—Бұрыш



E51046 —UN—03JAN02

Оң жақ

Келесі бетте жалғасады

PP98408,00010FF -KK-09JUL13-5/6

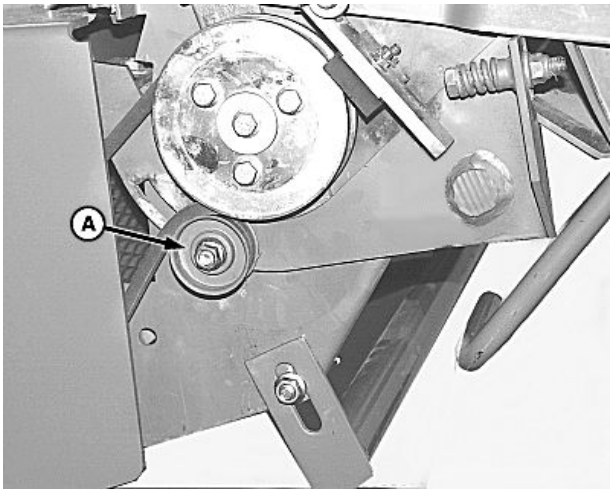
15. Егер аралық сипаттамаларға сәйкес болмаса, аралық көрсетілген ауқымға сай келгенше, шкив тұтқасының ойығындағы шкивті (A) баптаңыз.
16. Тиісті аралықты тексеру үшін жетекті қысқартыңыз және қайта ұзартыңыз. Аралық әлі де дұрыс болмаса, шкивті (A) қайта баптаңыз және қайта тексеріңіз.
17. Тор орағыш жапқышын жабыңыз және жетек есігін бекітіңіз.

МАҢЫЗДЫ: Баптаудан кейін монитор контроллерін ҚОСУЛЫ күйіне бұрыңыз. Тор орағыштың кесу тұтқасын бастапқы күйіне қайтару үшін ОРАҒЫШ пернесін басыңыз. ТОҚТАТУ дабылын болдырмау үшін монитор контроллерін өшіріңіз. Егер осы рәсім орындалмаса, келесі тең жасау кезінде тор үздіксіз беріледі.

18. Монитор-контроллерінің қуат тығынын қуат көзіне қосыңыз. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Трактор моторын іске қоспаңыз. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатыңыз.

ЕСКЕРТУ: Жетекті қосып, өшіргенде ТОҚТАТУ дабылы шығады.

19. ОРАҒЫШ пернесін басып, жетекті бірнеше рет қосып өшіріңіз.



E51252 —UN—11FEB02

A—Қосымша шкив

20. ОРАҒЫШ пернесін басыңыз және тор пышағын бастапқы (төменгі) күйіне қайтарыңыз. (Осы бөлімнен БЕРУ РОЛИГІНІҢ ТЕЖЕУІШІН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ БАПТАУ тақырыбын қараңыз.)
21. Монитор-контроллерін ӨШІРІҢІЗ.

PP98408,00010FF -KK-09JUL13-6/6

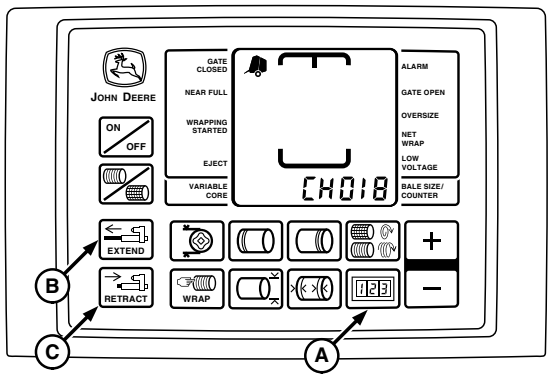
Сол жақ контрпышақ байланысын тексеру

Контрпышақ бұрышы сол жақтағы пышақпен байланыспаса немесе сол жақта кесу нашар болса, байланыс бос шкив болтының басы және тор түпқоймасының болты не скобасы арасында болуы мүмкін.

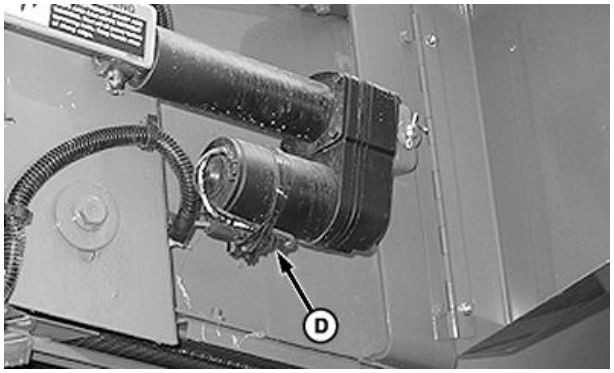
1. Тор орағыш жапқышын ашыңыз.
2. Тежеуіш иінтірегін қосыңыз.
3. Трактор кілтін ҚОСУЛЫ күйіне бұрыңыз. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатыңыз.
4. Монитордың ТОР режимінде екеніне көз жеткізіңіз. Мониторды ӨШІРІҢІЗ.
5. Монитор контроллерін ҚОСУЛЫ күйіне орнатқанда САНАУЫШ пернесін (A) басып, ұстап тұрыңыз. **CH001** сандық дисплейде пайда болады.
6. САНАУЫШ пернесінің (A) ұстап тұруын жалғастырыңыз және **CH018** өту үшін ПЛЮС пернесін басыңыз. САНАУЫШ пернесін (A) босатыңыз.
7. Контрпышақ бұрышын төменгі күйге жылжыту үшін ҚЫСҚАРТУ пернесін (C) басып ұстаңыз.

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Күтілмеген пышақ қозғалысынан жеке адам жарақатын болдырмау үшін, баптауды орындау немесе аймақта жұмыс істеу алдында тор орағыш жетегінің сым қосқышын не қуат тығынын ажыратыңыз.

8. Монитор контроллерінің таңдау қосқышын ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұрыңыз. Кілтті шығарыңыз.



E52520 —UN—26JUN03



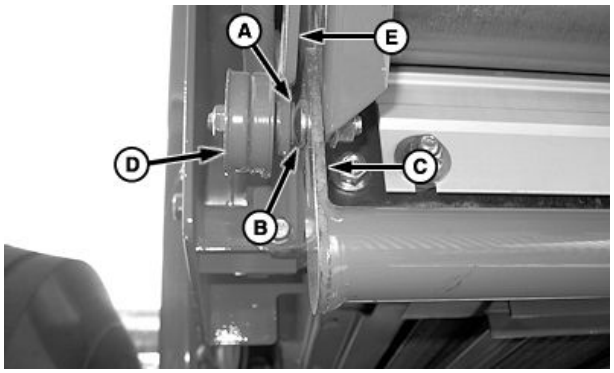
E80107 —UN—29SEP15

A—САНАУЫШ пернесі
B—ҰЗАРТУ пернесі
C—ҚЫСҚАРТУ пернесі
D—Сымдар коннекторы

Монитор-контроллерінің қуат тығынын қуат көзінен ажыратыңыз немесе тор жетегі сымының қосқышынан (D) тығынды ажыратыңыз.

OUO6064,0001625 -KK-29SEP15-1/2

9. Егер бос шкив болты (A) мен тор түпқоймасы болтының басы (B) немесе скобасы арасында байланыс болса:
   - Тор түпқоймасы болтының басын (B) немесе тор түпқоймасы скобасының алдыңғы жиегіндегі (C) жүзді жоныңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)
   - V тәрізді белдігі бар бос шкив (D) тураланууы қажет болса, тұтқаны (E) бүгіңіз және бос шкив пен тұтқа арасындағы шайбаны алыңыз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)



E58064 —UN—09OCT09

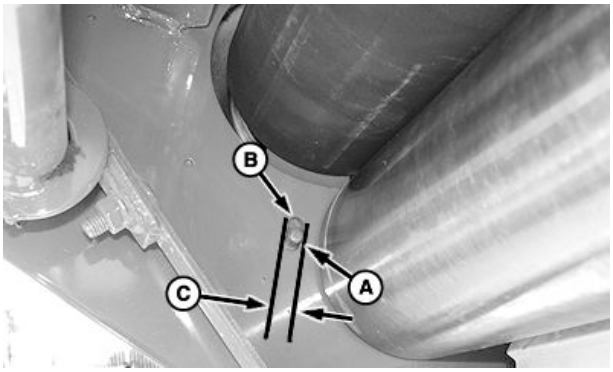
A—Бос шкив болты
B—Тор түпқоймасының болты
C—Тор түпқоймасының скобасы
D—Бос шкив
E—Тұтқа

OUO6064,0001625 -KK-29SEP15-2/2

Бетті ораудың бүйірлік панелінде тозу саңылауын тексеру

Бетті ораудың бүйірлік панеліндегі тозу саңылауы тежеуіш айналдыру моментінің азаюына алып келеді.

1. Тор орағыш жапқышын ашыңыз.
2. Сол және оң жақ панельдердегі оймакілтек тесігінде (B) резеңке беру ролигі мойынтірек тірегінің істігіндегі (A) тозуының шолулық тексеруін орындаңыз.
3. Оймакілтек тесік ені (C) 8 мм (0,32 дюйм) артық болса, шпонканы бүйірлік панельдерге пісіріңіз. (John Deere дилеріне хабарласыңыз.)



E56760 —UN—09FEB09

A—Істік
B—Оймакілтек тесік
C—Оймакілтек тесігінің ені

PP98408,0001101 -KK-11FEB13-1/1

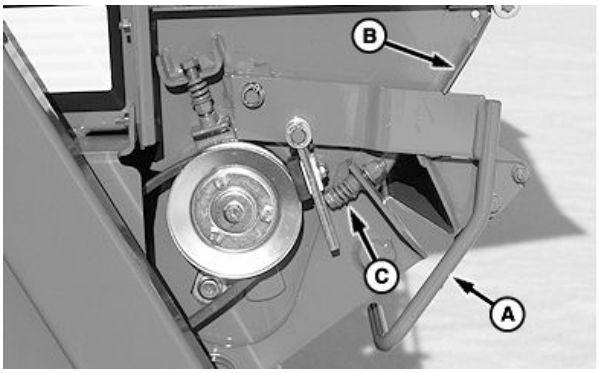
Тор орағыш беру ролигі тежеуішінің серіппесін тексеру және баптау

1. Тор орағыш жапқышын ашыңыз.
2. Тұтқасын (A) сыртқа және жоғары тарту арқылы тежеуішті өшіріңіз.
3. Серіппе ұзындығы (C) сипаттамаға сәйкес екендігін тексеріңіз. Гайканы (D) бекемдеу немесе босату арқылы баптаңыз.

Сипаттама

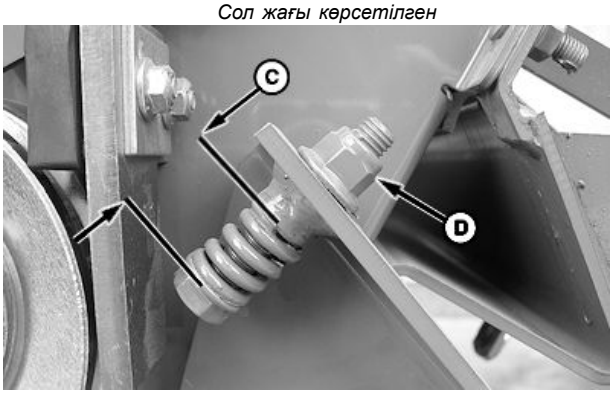
Серіппе—Сақиналардан асатын ұзындық	22 ± 0,5 мм (0,87 ± 0,02 дюйм)

4. Тұтқаға қарай (A) сыртқа және төмен тарту, тұтқаны қойындыға (B) орналастыру арқылы тежеуішті қосыңыз.
5. Тор орағыш жапқышын жабыңыз.



E56781 —UN—10FEB09

Сол жағы көрсетілген



E57644 —UN—14JUL09

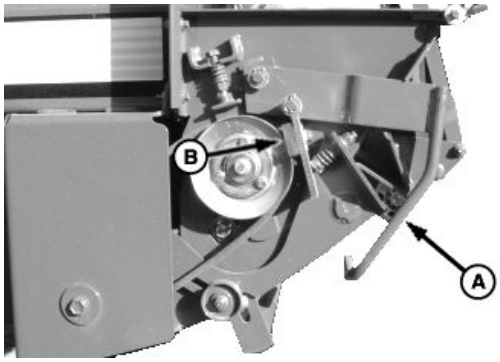
A—Тежеуіш тұтқасы
B—Ілмек
C—Сақиналардан асатын серіппе ұзындығы
D—Гайка

PP98408,0001102 -KK-11FEB13-1/1

Тор орағыш беру ролигінің қысымын баптау

1. Тор орағыш жапқышын ашыңыз.
2. Шығыршық тежеуішінің тақтасын (B) ажырату үшін иінтіректі (A) сыртқа және жоғары тартыңыз.
3. Кез келген артық материалды немесе тор орағышты роликтерден алыңыз.

A—Тежеуіш иінтірегі **B—Тежеуіш тақтасы**



E54537 —UN—01MAY06

PP98408,0001103 -KK-11FEB13-1/2

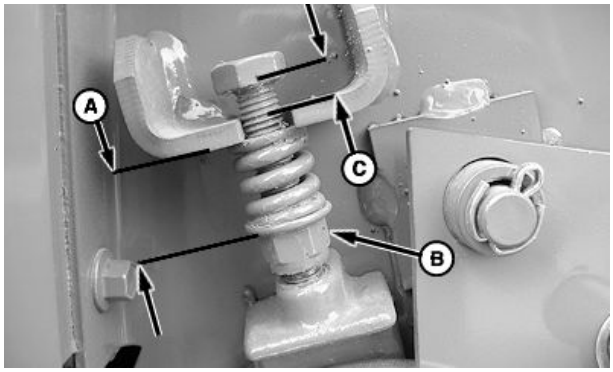
ЕСКЕРТУ: Шамадан артық қысым тор орағышының резеңке ролигіне оралуын тудырады. Қысымның жетіспеушілігі роликтер арқылы тең үшін тор орағыштың берілуін алдын алады немесе теңдегі тор орағыш материалының нашар орналасуына себеп болады.

4. Өлшемдер (A) және (C) сипаттамаларға сәйкес болғанша, серіппенің баптау гайкасын (B) босату немесе бекемдеу арқылы серіппе ұзындығын баптаңыз.

Сипаттама	
Беру ролигінің серіппесі—Сақиналардан асатын қашықтық	20,5 мм (0,807 дюйм)

Сипаттама	
Болт басынан кронштейнге дейін—Қашықтық	1—12 мм (0,039—0,197 дюйм)

5. Иінтіректі тарту және оны қойынды астына орналастыру арқылы тежеуішті қосыңыз.



E57645 —UN—14JUL09

Сол жағы көрсетілген

A—Қашықтық, сақиналардан асатын
B—Баптау гайкасы
C—Қашықтық, болт басынан кронштейнге дейін

6. Қарама-қарсы жағында қайталаңыз.

PP98408,0001103 -KK-11FEB13-2/2

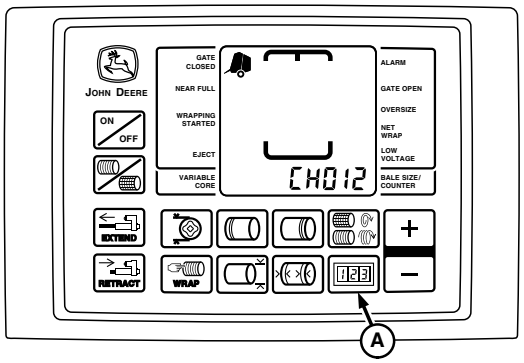
Тор орағышының қосқышын сынау—Монитор контроллері көмегімен сынау (012 арнасы)

ЕСКЕРТУ: Микроқосқыш күйі мен жұмысын монитор контроллерінің диагностикалық арналарын пайдалану арқылы тексеруге болады.

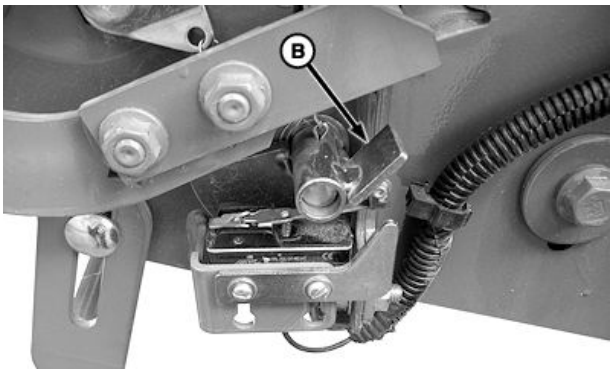
1. Трактор кілтін ҚОСУЛЫ күйіне бұрыңыз. Моторды оталдырмаңыз.
2. Монитор контроллерін ҚОСУЛЫ күйіне орнатқанда САНАУЫШ пернесін (A) басып, ұстап тұрыңыз. САНАУЫШ пернесін (A) басуды үзбей, ПЛЮС пернесін сандық дисплейде **CH012** жазуы пайда болғанша басыңыз.
3. Пернені босатып, көрсеткішті қараңыз (қосқыш іштей жабық).

Диагностикалық арна	Функция	Қысымдалған көрсеткішті қосу	Босатылған көрсеткішті қосу
012	Тор орағышының қосқышы	00 (нөл)—кесу	12—қалыпты тор (дыбыс)

4. Қосқышты іштей ашу үшін иінтіректі (B) қайта басыңыз. Қосымша көрсеткішке қараңыз немесе дыбысты тыңдаңыз (қосқыш ашық).
5. Көрсеткіштер көрсетілгендей болмаса, сым жинағын тексеріңіз. (Осы бөліміндегі ТОР ОРАҒЫШ ҚОСҚЫШЫН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ БАПТАУ мақаласын қараңыз.)
6. Қосқыш баптауы қалыпты көрсеткіштер көрсетпесе:
   a. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.
   b. Сым қосылымдарының дұрыстығын тексеріңіз.
   c. Сымның кесілгенін және үзілгенін тексеріңіз.
   d. Сым қосқыштарында (ішке итерілген) клеммалар зақымдалғанын тексеріңіз.
   e. Сымдар бірі-бірінен немесе жерден қысқартылмағанын тексеріңіз.
   f. Қажет болса, қосқышты ауыстырыңыз.

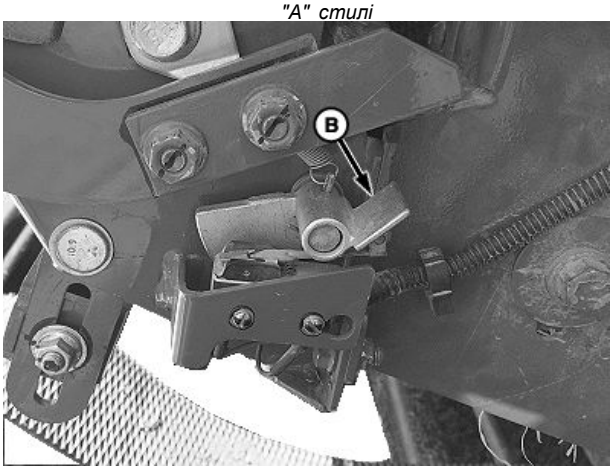


E52494 —UN—24JUN03



E57909 —UN—25AUG09

"A" стилі



E79990 —UN—22SEP15

"B" стилі

A—САНАУЫШ пернесі **B—Иінтірек**

OUO6064,00015A0 -KK-21SEP15-1/1

Тор орағышының қосқышын тексеру

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Пышақ өткір және тор орағыштың кесу тұтқасы ескертусіз жылжып кетуі мүмкін. Пышақ тұтқасынан қолыңызды алшақ ұстаңыз.

1. Трактор кілтін ҚОСУЛЫ күйіне бұрыңыз. Трактор моторын іске қоспаңыз.
2. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатыңыз. Монитор контроллері ТОР режимінде екеніне көз жеткізіңіз.
3. Тор орағыш жапқышын ашыңыз.
4. Қосқыш айналасындағы аймақты тазалаңыз.

ЕСКЕРТУ: "A" стилі—Жетек қойындысының (C) тежеу тақтасын (B) жабатынына көз жеткізіңіз. Жабуға қол жеткізу үшін тақтаны (B) немесе кронштейнді (D) бүгіңіз.

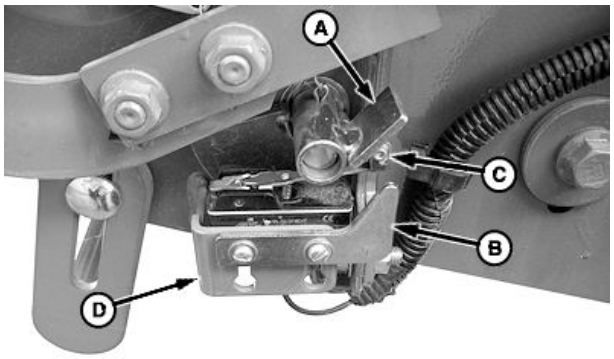
"B" стилі—Жетек қойындысының (C) кронштейнді (D) жабатынына көз жеткізіңіз. Жабуға қол жеткізу үшін кронштейнді (D) бүгіңіз.

5. Монитор дисплейі мен қосқыш операциясын тексеріңіз:
   - Пышақ тұтқасы бұрышының төмен қаратылғанына көз жеткізіңіз.
   - 012 арнасына өтіңіз. Дыбыс шығу қажет.
   - Қосқыш тұтқасын (A) төмен айналдырыңыз және дыбыс өшуі қажет.
   - Қосқыш тұтқасын (A) босатыңыз және дыбыс шығуы қажет.
6. Трактор оталдыруын ӨШІРІҢІЗ және кілтті шығарыңыз.

A—Қосқыш тұтқасы
B—Төмен тежеу тақтасы
C—Жетек қойындысы
D—Кронштейн

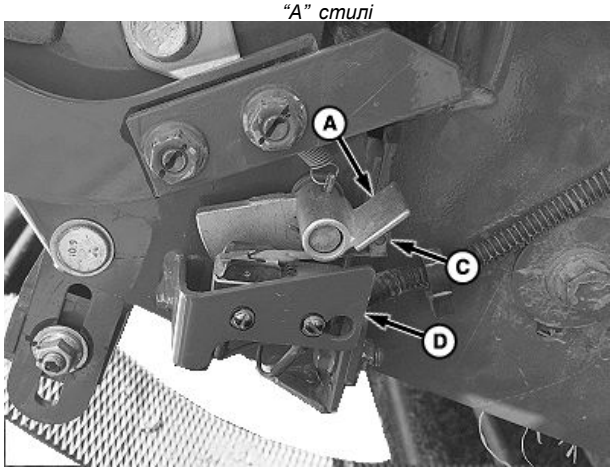


TS268 —UN—23AUG88



E57795 —UN—03AUG09

"A" стилі



E79991 —UN—22SEP15

"B" стилі

Келесі бетте жалғасады

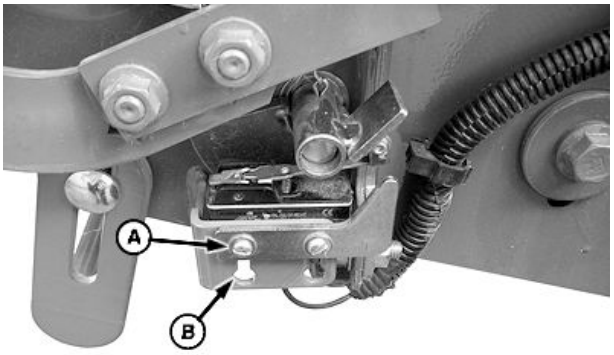
ЕСКЕРТУ: Егер қосқыш ауыстырылса, қара сымды жалпы (артқы) клеммаға және жасыл сымды қалыпты түрде жабылған (алдыңғы) клеммаға қосыңыз.

7. **Қосқышты баптау:**

   a. Қосқыш пен тежеу тақтасының бұрандаларын (A) қосқыш орнату ойықтарының (B) жоғарғы жағына қарсы етіп босатыңыз және орналасатырыңыз. Екі бұранда ойықтардың жоғарғы жағына қарсы етіп қойылғанына көз жеткізіңіз.

   b. Бастар шайбалармен байланысқанша, бұрандаларды бекемдеңіз. Мықтап бекемдеу үшін бұрандаларды 1/4—1/2 айналымымен бұрыңыз.

   c. Монитор дисплейі мен қосқыш операциясын қайта тексеріңіз. (Осы бөлімнен ТОР ОРАҒЫШЫНЫҢ ҚОСҚЫШЫН СЫНАУ—МОНИТОР КОНТРОЛЛЕРІ КӨМЕГІМЕН СЫНАУ [012 АРНА] мақаласын қараңыз.)



E57796 —UN—03AUG09

Тек бапталатын тежеу тақтасы—“A” стилі

A—Бұрандалар (2 пайдаланылады) **B—Орнату ойықтары**

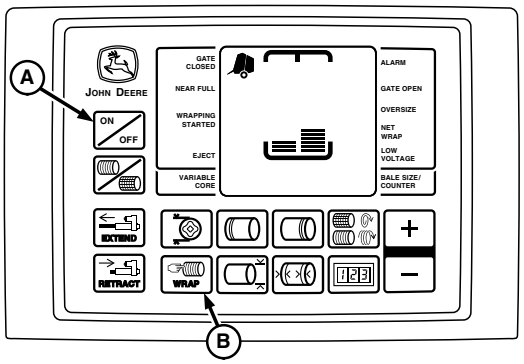
OUO6064,00015A1 -KK-21SEP15-2/3

8. Тор орағыш жапқышын жабыңыз.

9. Тор орағыш жетегіне өту үшін ОРАҒЫШ пернесін (B) басыңыз. Тор орағыштың кесу тұтқасы бастапқы (төменгі) күйінде болуы қажет.

МАҢЫЗДЫ: Егер осы рәсім орындалмаса, келесі тең жасау кезінде тор үздіксіз беріледі. "n" әрпі монитор контроллерінің дисплейінде пайда болады.

10. Монитор-контроллерін ӨШІРІҢІЗ (A). Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұрыңыз. Кілтті шығарыңыз.



E52493 —UN—24JUN03

A—ӨШІРУ немесе ҚОСУ пернесі **B—ОРАҒЫШ пернесі**

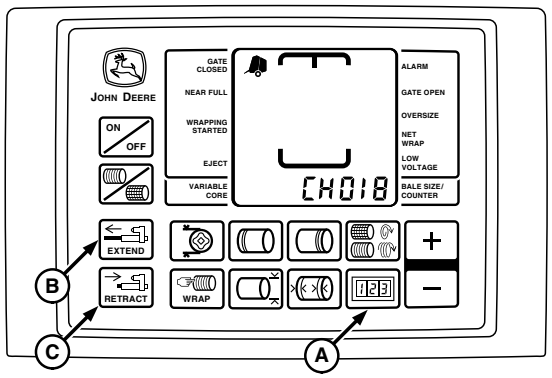
OUO6064,00015A1 -KK-21SEP15-3/3

Пышақты алу және орнату

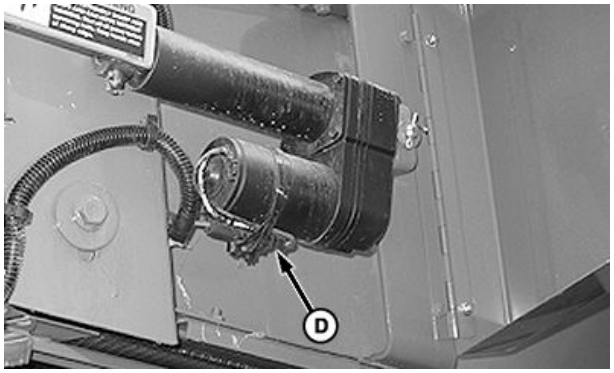
1. Трактор кілтін ҚОСУЛЫ күйіне бұрыңыз. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатыңыз.
2. Мониторды ТОР режимінде екеніне көз жеткізіңіз. Мониторды ӨШІРІҢІЗ.
3. Монитор контроллерін ҚОСУЛЫ күйіне орнатқанда САНАУЫШ пернесін (A) басып, ұстап тұрыңыз. **CH001** сандық дисплейде пайда болады.
4. САНАУЫШ пернесінің ұстап тұруын жалғастырыңыз және **CH018** өту үшін ПЛЮС пернесін басыңыз. САНАУЫШ пернесін босатыңыз.
5. Контрпышақ бұрышын жоғарғы күйіне жылжыту үшін ҰЗАРТУ пернесін (B) басып ұстап тұрыңыз.

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Күтілмеген пышақ қозғалысынан жеке адам жарақатын болдырмау үшін, баптауды орындау немесе аймақта жұмыс істеу алдында тор орағыш жетегінің сым қосқышын не қуат тығынын ажыратыңыз.

6. Монитор контроллерінің таңдау қосқышын ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұрыңыз. Кілтті шығарыңыз. Монитор-контроллерінің қуат тығынын қуат көзінен ажыратыңыз немесе тор орағыш жетегінің сым қосқышынан (D) тығынды ажыратыңыз.



E52520 —UN—26JUN03



E80107 —UN—29SEP15

A—САНАУЫШ пернесі
B—ҰЗАРТУ пернесі
C—ҚЫСҚАРТУ пернесі
D—Сымдар коннекторы

Келесі бетте жалғасады

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Кесу пышағы өткір. Кесу пышағын ұстаған кезінде қолғап киіңіз.

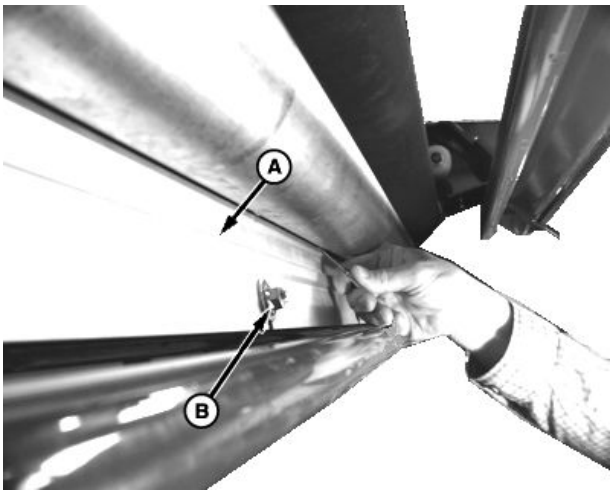
ЕСКЕРТУ: Ролик көрсету үшін ғана алынған.

7. Төрт гайканы (B) мен шайбаларды алу арқылы қылшақты (A) пышақтан алыңыз.

A—Қылшақ **B—Гайкалар**



TS268 —UN—23AUG88



E57769 —UN—24JUL09

Келесі бетте жалғасады

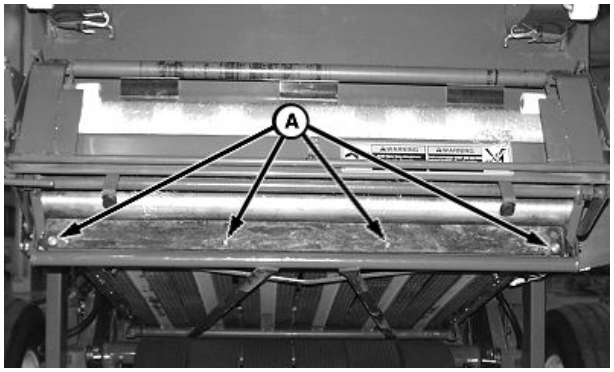
8. Кесу пышағының әрбір шетіндегі төрт доңғалақ басты болттарды, шайбаларды және гайкаларды (A) алыңыз. Пышақты пышақ кронштейнінен алыңыз.
9. Қажет болса, жөндеңіз немесе ауыстырыңыз.
10. Көлбеу бетті жоғары және машина артын қаратып, пышақты орнатыңыз.
11. Доңғалақ бастар машина артына қарайтындай, доңғалақ басты болттарды, шайбаларды және гайкаларды (A) орнатыңыз. Сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Пышақтан пышақ кронштейніне дейін—Айналдыру моменті..... 55 Н·м (40 фунт-фут)

12. Тиісті пышақтан контрпышақ бұрышына дейінгі байланысты тексеріңіз. (Осы бөлімдегі ТОР ОРАҒЫШЫНЫҢ КОНТРПЫШАҒЫН БАПТАУ мақаласын қараңыз.)
13. Төрт шайба мен гайкаларды пайдаланып, қылшақты пышаққа орнатыңыз. Бұл жолы бекемдемеңіз.
14. Қылшақты орнатыңыз. (Осы бөлімнен ТОР ОРАҒЫШ ҚЫЛШАҒЫН ОРНАТУ ЖӘНЕ БАПТАУ мақаласын қараңыз.)
15. Тор жетегінің сым қосқышын қосыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Тор орағышы контрпышағының толығымен бастапқы күйіне жылжитынына көз жеткізіңіз. Егер тең жинағыш жоғарғы күйіндегі контрпышақпен жұмыс істесе, тең жинау барысында тор үздіксіз беріледі.



E55845 —UN—26JUN08

A—Болттар, шайбалар және гайкалар

16. Трактор кілтін ҚОСУЛЫ күйіне бұрыңыз.
17. Контрпышақты толығымен бастапқы күйіне жылжыту үшін монитор контроллеріндегі ОРАҒЫШ пернесін басыңыз.
18. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұрыңыз. Кілтті шығарыңыз. Монитор-контроллерін ӨШІРІҢІЗ.
19. Тор орағыш қақпағын жабыңыз.

OUO6064,0001626 -KK-29SEP15-3/3

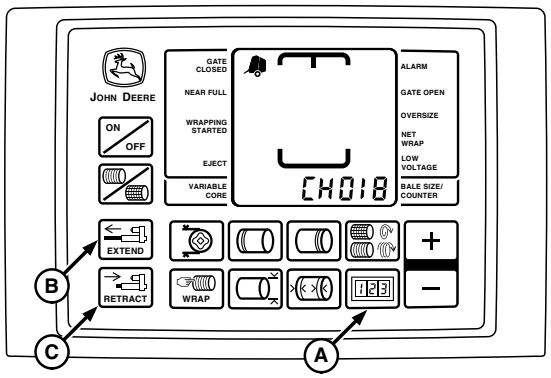
Тор орағыш жетегінің тогын сынау (018 арнасы)

ЕСКЕРТУ: 018 арнасы механик-жүргізушіге қызмет көрсету мақсатында тор жетегін орналастыру үшін ҰЗАРТУ және ҚЫСҚАРТУ пернелерін пайдалануға мүмкіндік береді.

Бұл сынақ жетектің бүкіл жұмыс ауқымы арқылы жұмыс істеу жағдайын анықтау үшін жүргізілген.

Жетекті сынау үшін (мотор және байланыс):

1. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Трактор моторын іске қоспаңыз.
2. ТОР режиміндегі монитор контроллері арқылы монитор контроллерін ҚОСУ барысында САНАУЫШ пернесін (A) басып, ұстап тұрыңыз.
3. САНАУЫШ пернесін басуды үзбей, сандық дисплейде **CH 018** жазуы пайда болғанша ПЛЮС пернесін басыңыз.
4. САНАУЫШ пернесін босатыңыз; сандық дисплей жетектегі статикалық ток ағынының 0—1 дейінгі көрсеткішін өзгертеді.
5. Жетекті екі бағытта да басқару үшін ҰЗАРТУ мен ҚЫСҚАРТУ пернелерін (B) және (C) пайдаланыңыз. Жетек моторы орташа соққылау кезінде (жүктемесіз) жұмыс істегенде дисплей ток ағынының 1—8 арасындағы көрсеткішін көрсету керек.
   - Қалыптыдан төмен көрсеткіштер трактор кернеуінің төмендігін немесе сым қосылымдарының босауы не тот басуын көрсетеді
   - Қалыптыдан жоғары көрсеткіштері байланыстың шатасуын немесе мотор орамдарының бөлшектеп қысқартылғанын көрсетеді
   - Ағымдағы қылқан көрсеткіші байланыстың механикалық бөгеттелуін көрсетеді



E52520 —UN—26JUN03

A—САНАУЫШ пернесі
B—ҰЗАРТУ пернесі
C—ҚЫСҚАРТУ пернесі

ЕСКЕРТУ: Жетек толығымен ұзарғанда, тор орағыш жетегі де толығымен соққы күйінде болады.

6. Соққы күйін толықтыру үшін жетек басқаруын жалғастырыңыз. Дисплей (*жүктеме*) ағымдық көрсеткіш 22—30 арасында көрсету керек.
   - Қалыптыдан төмен көрсеткіші сым қосылымдарының дұрыс еместігін немесе тот басуын көрсетеді
   - Қалыптыдан жоғары көрсеткіші мотор орамдарынның бөлшектеп қысқартылғанын немесе жетектің шатасуын көрсетеді
7. Контрпышақты бастапқы күйіне жылжыту үшін ҰЗАРТУ немесе ҚЫСҚАРТУ пернелерін басыңыз.
8. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.

PP98408,0001107 -KK-11FEB13-1/1

Тор орағыш жетегін алу

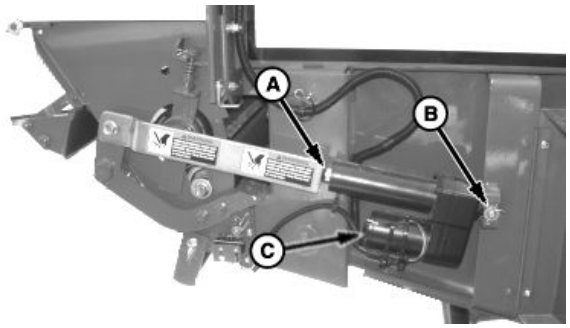
ЕСКЕРТУ: Тор орағыш жетегін алу үшін монитор-контроллерінің 019 арнасын пайдаланыңыз. Бұл ҰЗАРТУ мен ҚЫСҚАРТУ пернелерінің жетек күйін басқаруға және жүктемені жетектің орнату істіктерінен алуға мүмкіндік береді.

1. Тор орағыш жапқышын ашыңыз.
2. Жетек есігін ысырмадан босатыңыз және толығымен ашыңыз.
3. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Трактор моторын іске қоспаңыз.
4. ТОР режиміндегі монитор контроллері арқылы САНАУЫШ пернесін басып ұстаңыз. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатыңыз. **СН 001** сандық дисплейде пайда болады.
5. САНАУЫШ пернесінің ұстап тұруын жалғастырыңыз және **СН019** өту үшін ПЛЮС пернесін басыңыз. САНАУЫШ пернесін босатыңыз.

ЕСКЕРТУ: Жетекті қысқарту орнату істіктерінің шатасып кетуіне алып келеді.

6. Жүктемені орнату істіктерінен (А және В) босату үшін жетекті (С) жылжыту мақсатында ҰЗАРТУ пернесін басып қысқа ұстап тұрыңыз.

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Күтілмеген пышақ қозғалысынан жеке адам жарақатын болдырмау үшін, баптауды орындау немесе аймақта жұмыс істеу алдында тор орағыш жетегінің сым қосқышын немесе монитор контроллерінің қуат тығынын қуат көзінен ажыратыңыз.



E54540 —UN—01MAY06

А—Істік
В—Істік
С—Жетек

7. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз. Монитор-контроллерінің қуат тығынын қуат көзінен ажыратыңыз.
8. Траверса скобасын жетек моторының айналасынан алыңыз және жетектің сым қосқышын ажыратыңыз.

ЕСКЕРТУ: Жетек орнатуына көмек ретінде пайдаланылған орнату істіктеріндегі шайбалар орнын жазып алыңыз.

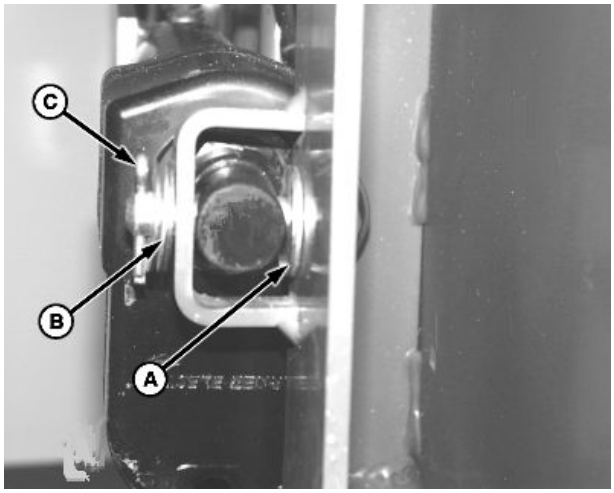
9. Орнату істіктерін (А және В), шайбаларды және жетекті (С) алыңыз.

PP98408,0001108 -KK-11FEB13-1/1

Тор орағыш жетегін орнату

1. Дөңес істіктің біреуімен жетектің негізгі шетін (мотор төмен қаратылған) қақпаның оң жағына орнатыңыз. Істікті жетектің тіреуіндегі ішкі саңылауы, 13 x 25 x 3 мм шайба (А), жетек және тіреудегі екінші саңылау арқылы енгізіңіз.
2. 13 x 25 x 3 мм шайбаларды (В) және 4 x 25 мм мұрындық істікті (С) орнатыңыз.

А—Шайба, 13 x 25 x 3 мм
В—Шайбалар, 13 x 25 x 3 мм (2 пайдаланылады)
С—Мұрындық істік, 4 x 25 мм



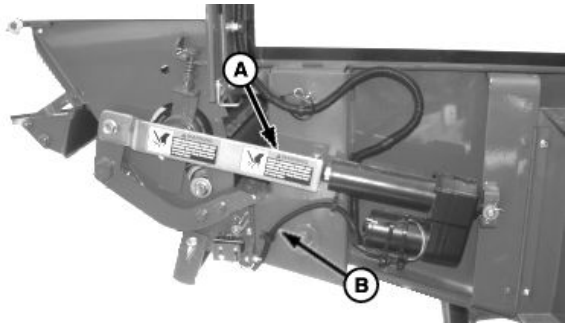
E48087 —UN—12JUN00

Келесі бетте жалғасады

PP98408,0001109 -KK-09JUL13-1/3

3. Тізбекті (A) жетек штогының шеті бойымен көрсетілгендей орнатыңыз. Жоғарғы жақтағы бір дөңес істікті тізбек пен жетек штогы арқылы енгізіңіз.
4. 13 x 25 x 3 мм шайбаны және 4 x 25 мм мұрындық істікті орнатыңыз.
5. Сымды (B) жетекке қосыңыз. Траверса скобасының көмегімен қосқышты және сымды жетек моторына бекемдеңіз.
6. Жетек есігін жабыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Жетекті орнатудан кейін монитор-контроллерін ҚОСЫҢЫЗ. Контрпышақ тұтқаларын бастапқы күйіне қайтару үшін ОРАҒЫШ пернесін басыңыз. ТОҚТАТУ дабылын болдырмау үшін монитор контроллерін өшіріңіз. Егер осы рәсім орындалмаса, келесі тең жасау кезінде тор үздіксіз беріледі.



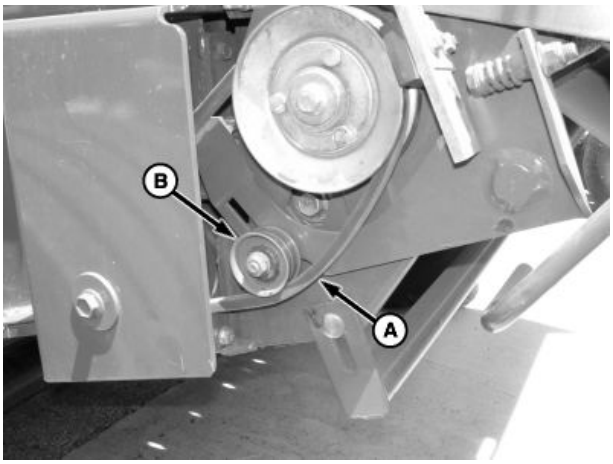
E54541 —UN—01MAY06

A—Істік **B—Сым**

7. Монитор-контроллерінің қуат тығынын қуат көзіне қосыңыз. Трактор кілтін ҚОСУ күйіне бұрыңыз. Трактор моторын іске қоспаңыз. Монитор контроллерін ҚОСУ күйіне орнатыңыз.

PP98408,0001109 -KK-09JUL13-2/3

8. Монитордағы 018-арнасының көмегімен, белдік босап, генератор шамамен жартылай жоғары не төмен жылжитындай, ұзарту немесе қысқарту пернесін пайдаланып, жетекті өшіріп қосыңыз.
9. Бос шкивтің жоғарғы жағынан төменгі жағына дейін V тәрізді белдікті уақытша жылжытыңыз.
10. ОРАҒЫШ пернесін басып, жетекті бірнеше рет қосып өшіріңіз. Жетектің толығымен ұзарғанына және қысқарғанына көз жеткізу үшін оны тексеріңіз. Егер олай болмаса, орнату істіктерінің шатасуын тексеріп, электр қосылымдарын тазартыңыз және төменгі трактор кернеуін тексеріңіз. Трактордың жұмыс істеп тұрған моторы және орнатылған тор жетегі үшін минималды 9,7 В болуы қажет.
11. Мониторды 018 арнасына қойыңыз. Ұзарту немесе қысқарту пернесін пайдаланыңыз және жетекті шамамен жартылай жоғары немесе төмен қысқартыңыз.
12. V тәрізді белдікті бос шкивтің жоғарғы жағына жылжытыңыз.
13. Бос шкивтің белдікте қысымы болмайтындай, ұзарту немесе қысқарту пернесін пайдаланып, жетекті қысқартыңыз.
14. Монитор контроллерін ӨШІРІҢІЗ. Трактор кілтін ӨШІРУЛІ күйіне бұраңыз. Кілтті шығарыңыз.
15. Тор орағыштың v тәрізді белдік шкивінің керілісін тексеріңіз және баптаңыз. (Осы бөлімнен ТОР ОРАҒЫШТЫҢ V ТӘРІЗДІ БЕЛДІГІ ШКИВІНІҢ КЕРІЛІСІН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ БАПТАУ мақаласын қараңыз.)



E55144 —UN—10MAY07

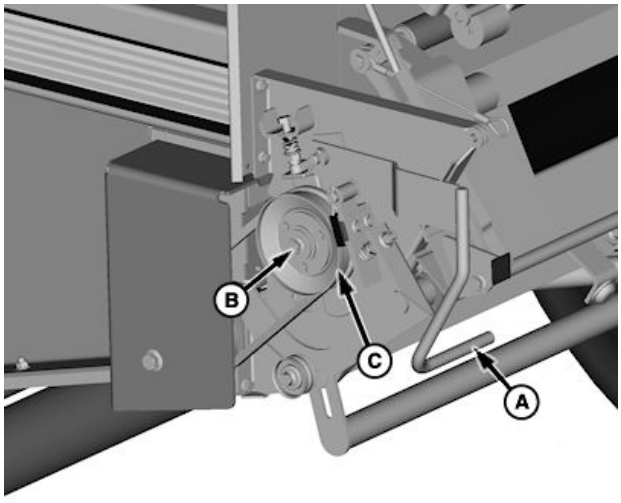
A—Белдік **B—Бос шкив**

16. Беру ролигінің тежеуішін тексеріңіз (Осы бөлімдегі БЕРУ РОЛИГІНІҢ ТЕЖЕУІШІН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ БАПТАУ мақаласын қараңыз.)

PP98408,0001109 -KK-09JUL13-3/3

Тор орағыштың V тәрізді белдігін алу және орнату

1. Қақпаны құлыптаңыз.
2. Трактор гидравликасын пайдаланып, тракторды іске қосыңыз және керіліс тұтқасын көтеріңіз.
3. Трактор кілтін өшіру күйіне орнатып, кілтті шығарыңыз.
4. Монитор-контроллерінің қуат тығынын трактордың желілік розеткасынан ажыратыңыз.
5. Тор орағыш жапқышын ашыңыз.
6. Ролик тіреуінің салмағына сақтау үшін жетек ролигінің астына тіреуді қойыңыз.
7. Тежеуіш иінтірегін (A) көтеріп, оны қойындыға орналастырыңыз.
8. Бұранданы мен шайбаны (B) және шкивті (C)алыңыз.



E62347 —UN—05APR12

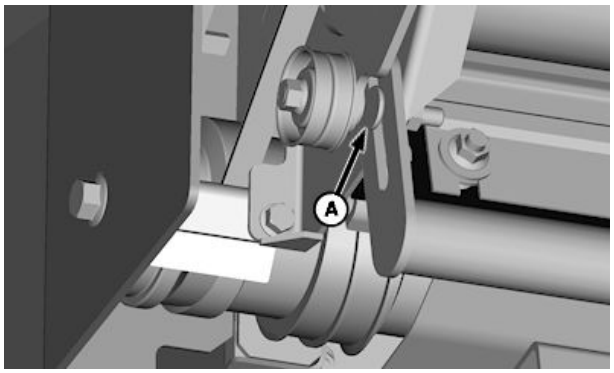
Сол жақ

A—Тежеуіш иінтірегі
B—Бұранда және шайба
C—Шкив

OUO6064,00015A3 -KK-24SEP15-1/3

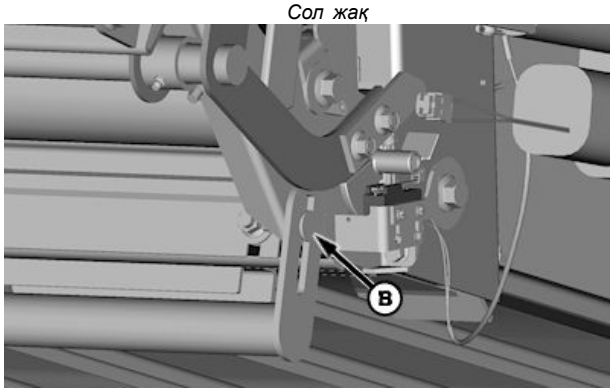
9. Тор орағыштың екі жағындағы болтты алу арқылы (A) тор түпқоймасын төмендетіңіз.

A—Болттар



E62348 —UN—05APR12

Сол жақ



E62349 —UN—05APR12

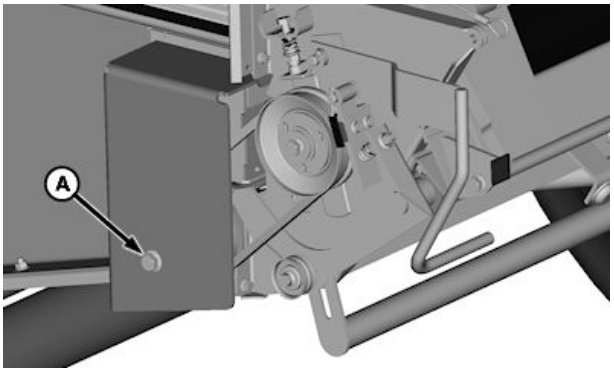
Оң жақ

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,00015A3 -KK-24SEP15-2/3

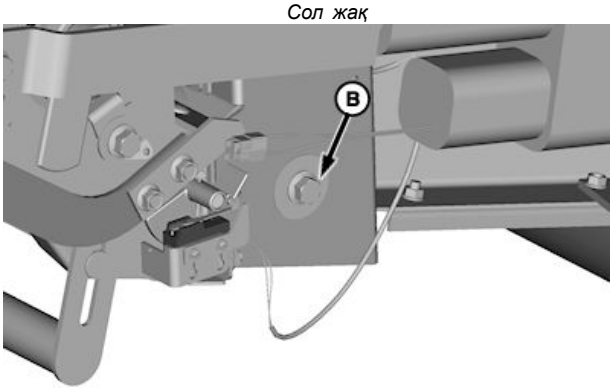
10. Бұранданы (A) алыңыз.
11. V тәрізді белдікті алу үшін сол жақтағы ролик айтарлықтай түспегенше, бұранданы (B) босатыңыз.
12. Келесі арнайы нұсқауларды пайдаланып, v тәрзіді белдікті ауыстырыңыз және алудың кері ретімен орнатыңыз:
    - Тор орағыштың v тәрізді белдігін тексеріңіз және баптаңыз. (Осы бөлімнен ТОР ОРАҒЫШТЫҢ V ТӘРІЗДІ БЕЛДІГІ ШКИВІНІҢ КЕРІЛІСІН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ БАПТАУ мақаласын қараңыз.)
    - Тор түпқоймасының қысымын тексеріңіз. (Осы бөлімде "ТОР ТҮПҚОЙМАСЫН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ БАПТАУ" тақырыбын қараңыз.)

A—Бұранда **B—Бұранда**



E62354 —UN—05APR12

Сол жақ



E62356 —UN—05APR12

Оң жақ

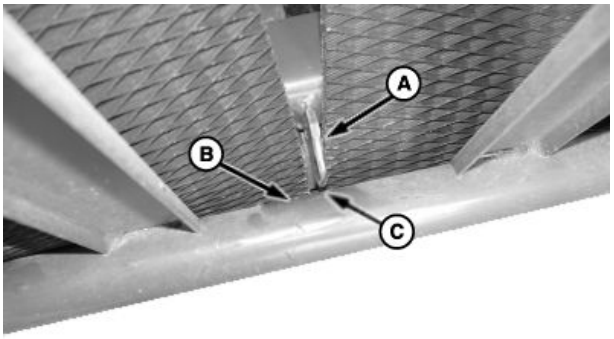
OUO6064,00015A3 -KK-24SEP15-3/3

Төменгі белдік бағыттағыштарын тексеру және баптау

МАҢЫЗДЫ: Егер аралық (C) тым жабық болса, тор материалының кесілуі орын алуы мүмкін.

1. Белдіктердің төменгі белдік бағыттағыштары (A) мен айқас өзек (B) арасына қысылып қалмағанын тексеріңіз. Айқас өзектің екі жағына гайкаларды бекемдеңіз.

A—Скоба **C—Бос аралық**
B—Айқас өзек



E55312 —UN—28JUN07

Келесі бетте жалғасады

PP98408,000110B -KK-11FEB13-1/3

ЕСКЕРТУ: Жүгері сабағы, майло немесе балжүгеріні теңге жинау кезінде тор материалының кесулерін азайту үшін, аралықты 4—5 мм (0,16—0,20 дюйм) дейін баптаңыз.

ЕСКЕРТУ: Әрбір скоба мен айқас өзек арасындағы аралықты тексеру үшін датчик ретіндегі 3 мм (0,12 дюйм) және 5 мм (0,20 дюйм) бұрғы әдісін пайдаланыңыз.

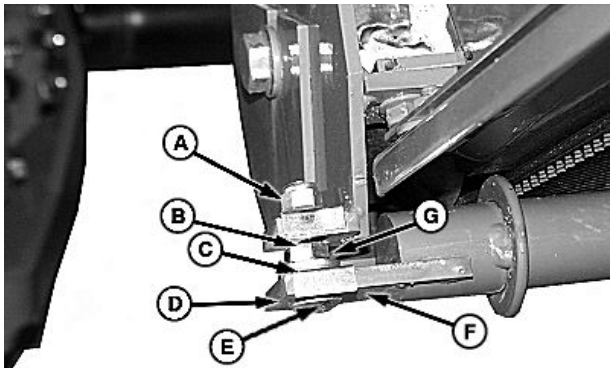
2. Барлық белдік бағыттағышы скобаларының шеттері мен төменгі айқас-өзек арасындағы аралықты тексеріңіз және баптаңыз. Аралық сипаттамаларға сай болу керек.

Сипаттама	
Белдік бағыттағыштарының шеттерінен төменгі айқас өзегіне дейін—Бос аралық	3—5 мм (0,12—0,20 дюйм)

Аралық алу үшін:

a. Құлыптау гайкасын (A) және гайканы (B) босатыңыз.

b. Әрбір жақта шайба (G) мен төсемдерді (C) қажетінше қосыңыз немесе алып тастаңыз.



E49028 —UN—18OCT00

A—Құлыптау гайкасы, M10
B—Гайка, M10
C—Төсемдер
D—Төсемдер—сақтау күйі
E—Доңғалақ басты болт, M10 x 50
F—Айқас өзектің орнату кронштейні
G—Шайба, 10,50 x 18 x 1,60 мм

c. Гайканы (B) бекітіңіз. Сонан соң құлыптау гайкасын (A) екі жаққа бекемдеңіз.

d. Екі жақтағы аралықты қайта тексеріңіз және қажетінше баптаңыз.

Келесі бетте жалғасады

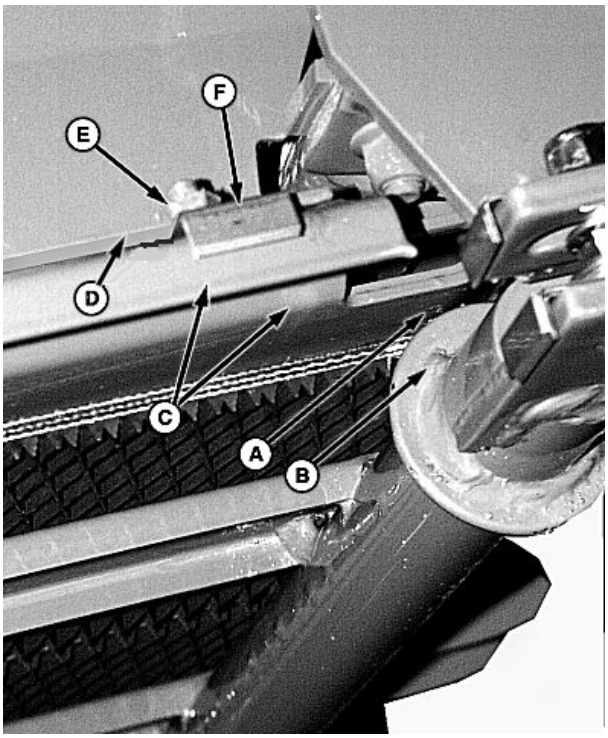
ЕСКЕРТУ: Барлық белдік бағыттағышы скобаларының шеттері мен төменгі айқас-өзек арасындағы аралықты әрқашан тексеріңіз. (3 қадамды жалғастыру алдында 1 және 2 қадамды қараңыз.)

МАҢЫЗДЫ: Егер 0,5—2,5 мм (0,020—0,100 дюйм) аралық (A) асатын болса, сыртқы белдіктер белдік бағыттағышының шайбасы (B) мен бағыттағыш (C) арасынан өтеді және белдіктерді зақымдайды.

3. Бағыттағыш шайбасы (B) мен төменгі тор орағыш бағыттағышы (C) арасындағы аралықты (A) тексеріңіз. Аралық сипаттамаларға сай болу керек.

Сипаттама	
Белдік бағыттағышының шайбасынан төменгі тор орағыштың бағыттағышына дейін—Бос аралық	0,5—2,5 мм (0,020—0,100 дюйм)

4. Егер аралық сипаттамаларға сай болмаса, гайканы (E) босатып, тор орағыш бағыттағышы (C) және дефлектор (D) арасына қажетінше төсемдерді (F) қосыңыз немесе алып тастаңыз. Гайканы (E) бекемдеңіз.
5. Екі жақтағы белдік бағыттағышының шайбасынан төменгі тор орағыштың бағыттағышына дейінгі аралықты (A) қажетінше қайта тексеріңіз және баптаңыз.
6. Белдік бағыттағышын баптаңыз. (Қызмет көрсету бөліміндегі БЕЛДІК БАҒЫТТАУЫН БАПТАУ мақаласын қараңыз.)



E55141 —UN—08MAY07

A—Бос аралық
B—Белдік бағыттағышының шайбасы
C—Төменгі тор орағыш бағыттағышы
D—Дефлектор
E—Гайка
F—Шайбалар

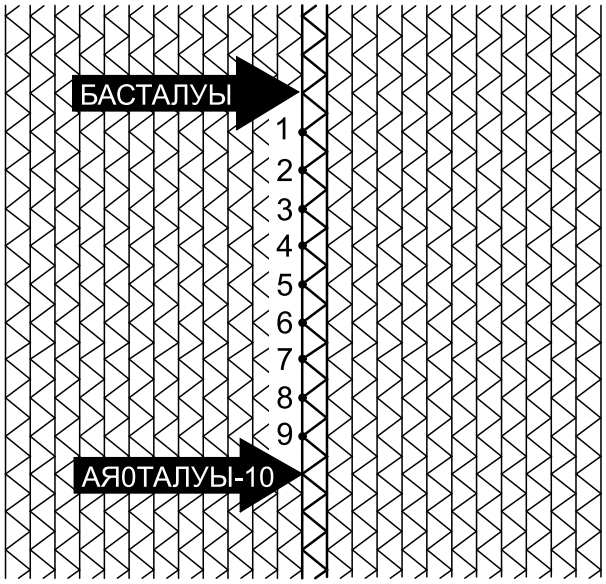
PP98408,000110B -KK-11FEB13-3/3

Тор орағыш созылуын баптау

1. Пайдаланылып жатқан роликтен материалдың 1 м (3 фут) тарқатыңыз. Бастапқы нүктені торға орналастырыңыз және ыңғайлы тартылған тор орағыш арқылы суретте көрсетілген 10 ауытқу арасында өлшеңіз. Бастапқы тор өлшемін алу үшін 10 арқылы өлшемді бөліңіз.
2. Торды тиісінше кесіп, теңді жасап, ораңыз және түсіріңіз

ЕСКЕРТУ: Біркелкі, цилиндрлік тең жасаңыз. (Күбі пішінді, төмпешікті немесе қисық теңде тор созылуын өлшеуге ӘРЕКЕТТЕНБЕҢІЗ). Тордың берік екені сезілген жеріндегі теңінде созылуды өлшеңіз.

3. Шеткі кесуді теңге орналастырыңыз. Өлшемге арналған бастапқы нүкте ретінде кесу астында торды тікелей пайдаланбаңыз.
4. Суретте көрсетілген 10 ауытқу арасындағы өлшемді алыңыз. Тордың созылу мәнін алу үшін 10 арқылы өлшемді бөліңіз.
5. Тордың созылу мәні 1 қадамда көрсетілген мәннен 3—4 мм (0,118—0,157 дюйм) артық болуы қажет.



Егер өлшем осы ауқым ішінде болмаса, 6 қадамды жалғастырыңыз.

Келесі бетте жалғасады

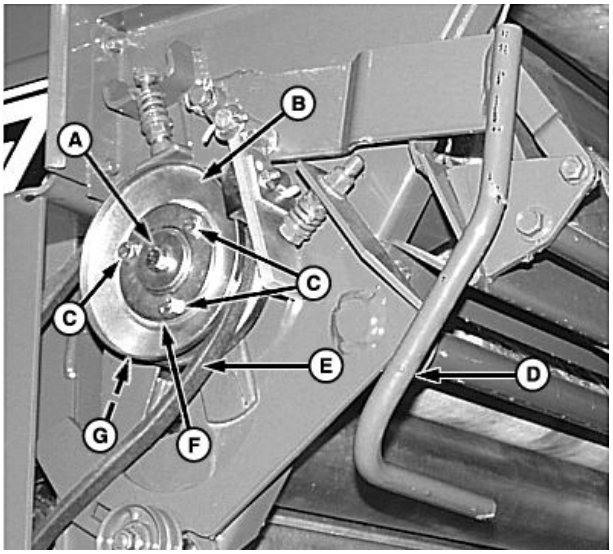
6. Бұрандаларды (C) және бұранда мен шайбаны (A) босату кезінде тежеуіш иінтірегін (D) басыңыз.
7. Тежеуіш иінтірегін (D) босатыңыз.
8. Бұранданы және шайбаны (A) алыңыз. Шкивті (B) және белдікті (E) алыңыз.
9. Үш бұранданы (C) алу арқылы шкивті (B) бөлектеп алыңыз.

ЕСКЕРТУ: Тең жинағыштар зауыттан шкив жартылары арасындағы төсемдер (G) арқылы жеткізіледі.

10. 1 қадамда өлшенген мәнінен үлкен 3—4 мм (0,118—0,157 дюйм) тор созылуының мәніне сәйкес келу үшін төсемдерді (G) кейінгі және бастапқы сақталған орнына (F) тасымалдаңыз.
    - Шкив жартылары арасындағы төсемдердің санын (G) азайту қашықтықты (созылуды) арттырады.
    - Төсемдердің санын (G) арттыру қашықтықты (созылуды) азайтады.
11. Төсемдерді өзгерту кезінде v тәрізді белдік шкивін қажетінше қайта баптаңыз. (Осы бөлімнен ТОР ОРАҒЫШТЫҢ V ТӘРІЗДІ БЕЛДІГІ ШКИВІНІҢ КЕРІЛІСІН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ БАПТАУ мақаласын қараңыз).
12. Шкивті (B) орнату кезінде бұранданы (A) сипаттамаға сай айналдырыңыз.

Сипаттама

Бұранда—Айналдыру моменті..... 80 Н м (60 фунт-фут)



E51264 —UN—25FEB02

A—Бұранда және шайба
B—Шкив
C—Бұрандалар (3 пайдаланылады)
D—Иінтірек
E—Белдік
F—Төсемдер (сақталған)
G—Төсемдер (пайдаланылуда)

PP98408,000110C -KK-11FEB13-2/2

Сақтау

Маусымның соңы

1. Тең жинағышты құрғақ жерге жылжытыңыз. Егер тең жинағыштың сыртта сақталуы қажет болса, күн сәулесі мен озон әсерінен қорғау үшін белдіктерді жабу және алу арқылы белдіктің қолдану мерзімін ұзартуға болады.
2. Жіпті жіп жәшігінен алыңыз. Сақтау мерзімі кезінде жіпті іште сақтаңыз.

   Егер тор орағышы орнатылса, тор орағыш материалының ролигін алыңыз және салқын, құрғақ жерде сақтаңыз.
3. Тең жинағыштың іші мен сыртын мұқият тазалаңыз. Қоқыс пен кір ылғалды жинайды және тот басуды тудырады.
4. Барлық айналу нүктелеріне және байланыстарға майды тамызыңыз.
5. Тең жинағышты мұқият майлаңыз. (Майлау және техникалық қызмет көрсету бөлімін қараңыз.)
6. Барлық баптау болттарының кесілген жерлеріне майдың жіңішке қабатын жағыңыз.
7. Итергішпен жабдықталған болса, итергіш амортизаторларының ашық штоктарына майдың жұқа қабатын қолданыңыз.
8. Бояуы кеткен тор орағыштың барлық бөліктерін бояңыз.

   Механизм беттерін, әсіресе тор орағыш пен тор түпқоймасының ішкі беттерін бояңыз. Резеңке беру ролигіне бояу жақпаңыз.
9. Шынжырларға май жағыңыз.
10. Егер өрт сөндіргішпен жабдықталған болса, тексеру және техникалық қызмет көрсету үшін өндірушілер ұсыныстарын орындаңыз. Егер тең жинағыш суық күнге ұшыраса, зақымдалудан қорғау үшін тұтанбайтын антифриз ерітіндісімен өрт сөндіргіш сұйықтығын төгіп тазалаңыз.
11. Барлық тозған белдіктерді, әсіресе, керіліс тұтқасының артындағы тозу арналарын тексеріңіз. ("Майлау және техникалық қызмет көрсету" бөлімінен КЕРІЛІС ТҰТҚАСЫНЫҢ ТОЗУ АРНАЛАРЫ тақырыбын қараңыз).
12. Ауыстыру бөлшектеріне қажетінше тапсырыс беріңіз.

PP98408,000110D -KK-11FEB13-1/1

Маусымның басталуы

1. Беріліс қорабын өлшегіш деңгейіне дейін тексеріңіз және толтырыңыз. (Майлау және техникалық қызмет көрсету бөлімін қараңыз.)
2. Машинаны толық майлаңыз. (Майлау және техникалық қызмет көрсету бөлімін қараңыз.) Бұл рәсім мойынтіректерден ылғалдылықты шығарады.
3. Шиналардағы қысым дұрыс екендігін тексеріңіз.
4. Негізгі жетек сырғу муфтасының сырғуға қатысты еместігін тексеріңіз. Муфта сырғымаса, жетек шынжырының зақымы орын алуы мүмкін. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі НЕГІЗГІ ЖЕТЕКТІҢ СЫРҒУ МУФТАСЫН БАПТАУ мақаласын қараңыз.)
5. Тең жинағыш көтергіштің сырғу муфтасымен жабдықталған, сырғу муфтасының сырғуға қатысы жоқ екеніне көз жеткізіңіз. ("Қызмет көрсету—тең жинағыш" бөліміндегі КӨТЕРГІШТІҢ СЫРҒУ МУФТАСЫН ТЕКСЕРУ мақаласын қараңыз.)
6. Барлық жабдықты бекемдеңіз.
7. Барлық белдік түйісу істіктерінің сынуы мен тозуын тексеріңіз. Қажет болса, ауыстырыңыз.
8. Егер өрт сөндіргішпен жабдықталған болса, тексеру және техникалық қызмет көрсету үшін өндірушілер ұсыныстарын орындаңыз. Өрт сөндіргішті қайта толтырыңыз, қысымдаңыз және сынаңыз.
9. Механик-жүргізушінің нұсқаулығын қарап шығып, баптауларды тексеріңіз.
10. Жиналатын доңғалақтармен жабдықталған болса, фитингілерді майлаңыз және доңғалақты жүргізіңіз. Доңғалақ қолмен еркін айналмаса, доңғалақ кронштейнін түтіктен алыңыз. Айналатын беттерге майды жағыңыз және қайта жинаңыз.
11. Шамадан тыс өлшемдегі тең дабылының функциясын тексеріңіз. ("Қызмет көрсету" бөліміндегі "ҚАҚПА ЫСЫРМАСЫН СЫНАУ ЖӘНЕ ШАМАДАН ТЫС ӨЛШЕМДІ ТЕҢ ҚОСҚЫШТАРЫ" мақаласын қараңыз.)
12. Тең диаметрінің дисплейін тексеріңіз. Нақты тең диаметрі монитордағы көрсетілген тең диаметрімен сәйкес келуі керек. ("Тең жинағышты басқару" бөліміндегі "ТЕҢ ДИАМЕТРІНІҢ ДИСПЛЕЙІН БАПТАУ" мақаласын қараңыз.)
13. Егер тор орағыш құралы орнатылса, тор орағышпен байланысатын аймақтарды тексеріңіз. Резеңке роликте ілініс оралуын алдын алу үшін бұл аймақтар таза және тегіс болуы тиіс. SCOTCH-BRITE немесе ультражұқа егеуқұм қағазы арқылы бүкіл қаңылтыр металл аймағы тегіс болғанша, оларды жылтыратыңыз. Егеуқұм қағазын пайдаланғанда, жылтырату белгілері ілініс қозғалысына параллель болуы қажет. ("Қызмет көрсету-тор орағыш" бөлімдегі ҰЗАҚ МЕРЗІМДІ САҚТАУДАН КЕЙІН ТОР ОРАҒЫШТЫ ПАЙДАЛАНУ мақаласын қараңыз.)
14. Егер тор орағыш құралы орнатылса, кесу пышағының артындағы қылшақты алып тазалаңыз. ("Қызмет көрсету-тор орағыш" бөліміндегі ТОР ОРАҒЫШТЫҢ КЕСУ ПЫШАҒЫН АЛУ ЖӘНЕ ОРНАТУ мақаласын қараңыз.)

PP98408,000110E -KK-11FEB13-1/1

469 дөңгелек тең жинағыш сипаттамалары

1

Тең жинағыш өлшемдері

Ұзындығы: Қақпа жабық; COVER-EDGE™ тор орағыш құралынсыз	3708 мм (146 дюйм)
Ұзындығы: Қақпа жабық; COVER-EDGE™ тор орағыш құралымен	4150 мм (163,4 дюйм)
Ұзындығы: Қақпа ашық	4750 мм (187 дюйм)
Биіктігі: Қақпа жабық	2794 мм (110 дюйм)
Биіктігі: Қақпа ашық	3683 мм (145 дюйм)
Ені: Қатар доңғалақтары бар MegaWide™ Plus көтеру құралы	2516 мм (99,1 дюйм)
Ені: 21,5L x 16,1 шиналары	2934 мм (115,5 дюйм)

Тең

Диаметр	813—1829 мм (32—72 дюйм)
Ені	1168 мм (46 дюйм)
Әдепкі салмақ[a]	748 кг (1650 фунт)
Максималды салмақ	998 кг (2200 фунт)

[a] *Дән жағдайларына байланысты.*

MegaWide™ Plus көтеру құралы

Ені: Іші	1586 мм (62,4 дюйм)
Ені: Кең жерде	1803 мм (71 дюйм)
Ені: Сыртқы тістер арасында	1518 мм (59,7 дюйм)
Жетек	Сырғу муфтасы бар ролик шынжыры
Тіс корпустары	4
Орталық тістер саны	40 (80 тіс)
Сыртқы (мега) тістер саны	16 (16 тіс)
Тіс аралығы	66 мм (2,6 дюйм)
Масақ тергішінің диаметрі	254 мм (10 дюйм)
Сырғу муфтасының дабылы	Стандартты

Белдіктерді қалыптастыру

Нөмір	6
Ені	178 мм (7 дюйм)
Түрі	DiamondTough™, тақта түріндегі қосылымдары бар ромб тәрізді, үйкеліс беті
Ұзындығы	(2) 13 305 мм (524 дюйм) (4) 13 445 мм (529 дюйм)

Тең орағышы (BaleTrak™ Pro)

Түрі	Жіп орағышы (стандартты) COVER-EDGE™ тор орағышы (жабдықталған болса)
Басқару элементі	Өздігінен іске қосылатын; қалаған тең өлшеміндегі автоматты
Жетек түрі	Электр, қос жіп тұтқасы
Жіп аралығы	Бапталатын

Электр теңінің қалыптау көрсеткіштері

Тең пішіні	BaleTrak™ Pro
Тең пішінінің дабылы	BaleTrak™ Pro

Беріліс қорабы майының сыйымдылығы

Май сыйымдылығы	1,2 л (1,25 кварта)

Шина өлшемі

Стандартты	14L x 16,1, 8 қабаттау деңгейі
MegaWide™ Plus көтергішімен міндетті емес	21,5L x 16,1, 10 қабаттау деңгейі

Келесі бетте жалғасады

Қуат берілісі	
ҚБЖ білігінің жылдамдығы	540 немесе 1000 айн/мин
Жетекті қорғау	Сырғу муфтасы
Ұсынылған трактор	
Минималды күш	48,5 кВт (65 а/к)
Гидравлика (ұсынылған)	
Басқару клапаны	Бір қос әрекетті таңдаулы басқару клапаны. Екі, гидравликалық көтеру құралымен жабдықталған кезінде.
Ағын (минималды)	22,7—24,6 л/мин. (6—6,5 гал/мин)

[1](Сипаттамалар мен жасақтауды алдын ала ескертусіз өзгертуге болады.)

PP98408,0001230 -KK-30SEP15-2/2

469 сүрлемнің арнайы дөңгелек тең жинағыш сипаттамалары

1

Тең жинағыш өлшемдері	
Ұзындығы: Қақпа жабық; COVER-EDGE™ тор орағыш құралынсыз	3708 мм (146 дюйм)
Ұзындығы: Қақпа жабық; COVER-EDGE™ тор орағыш құралымен	4150 мм (163,4 дюйм)
Ұзындығы: Қақпа ашық	4750 мм (187 дюйм)
Биіктігі: Қақпа жабық	2794 мм (110 дюйм)
Биіктігі: Қақпа ашық	3683 мм (145 дюйм)
Ені: Қатар доңғалақтары бар MegaWide™ Plus көтеру құралы	2516 мм (99,1 дюйм)
Ені: 21,5L x 16,1 шиналары	2934 мм (115,5 дюйм)
Тең	
Диаметр	813—1829 мм (32—72 дюйм)
Ені	1168 мм (46 дюйм)
Әдепкі салмақ[a]	748 кг (1650 фунт)
Максималды салмақ	998 кг (2200 фунт)
MegaWide™ Plus көтеру құралы	
Ені: Іші	1586 мм (62,4 дюйм)
Ені: Кең жерде	1803 мм (71 дюйм)
Ені: Сыртқы тістер арасында	1518 мм (59,7 дюйм)
Жетек	Сырғу муфтасы бар ролик шынжыры
Тіс корпустары	4
Орталық тістер саны	40 (80 тіс)
Сыртқы (мега) тістер саны	16 (16 тіс)
Тіс аралығы	66 мм (2,6 дюйм)
Масақ тергішінің диаметрі	254 мм (10 дюйм)
Сырғу муфтасының дабылы	Стандартты
Белдіктерді қалыптастыру	
Нөмір	6
Ені	178 мм (7 дюйм)
Түрі	DiamondTough™, тақта түріндегі қосылымдары бар ромб тәрізді, үйкеліс беті
Ұзындығы	(2) 13 305 мм (524 дюйм) (4) 13 445 мм (529 дюйм)
Тең орағышы (BaleTrak™ Pro)	
Түрі	Жіп орағышы (стандартты) COVER-EDGE™ тор орағышы (жабдықталған болса)
Басқару элементі	Өздігінен іске қосылатын; қалаған тең өлшеміндегі автоматты
Жетек түрі	Электр, қос жіп тұтқасы
Жіп аралығы	Бапталатын
Механикалық теңнің қалыптау көрсеткіштері	
Тең пішіні	BaleTrak™ Pro
Тең пішінінің дабылы	BaleTrak™ Pro
Беріліс қорабы майының сыйымдылығы	
Май сыйымдылығы	1,2 л (1,25 кварта)
Шина өлшемі	
Стандартты	14L x 16,1, 8 қабаттау деңгейі
MegaWide™ Plus көтергішімен міндетті емес	21,5L x 16,1, 10 қабаттау деңгейі

[a] *Дән жағдайларына байланысты.*

Келесі бетте жалғасады

Қуат берілісі	
ҚБЖ білігінің жылдамдығы	540 немесе 1000 айн/мин
Жетекті қорғау	Сырғу муфтасы
Ұсынылған трактор	
Минималды күш	48,5 кВт (65 а/к)
Гидравлика (ұсынылған)	
Басқару клапаны	Бір қос әрекетті таңдаулы басқару клапаны. Екі, гидравликалық көтеру құралымен жабдықталған кезінде.
Ағын (минималды)	22,7—24,6 л/мин. (6—6,5 гал/мин)

[1](Сипаттамалар мен жасақтауды алдын ала ескертусіз өзгертуге болады.)

PP98408,0001231 -KK-30SEP15-2/2

569 дөңгелек тең жинағыш сипаттамалары

1

Тең жинағыш өлшемдері

Ұзындығы: Қақпа жабық; COVER-EDGE™ тор орағыш құралынсыз	3708 мм (146 дюйм)
Ұзындығы: Қақпа жабық; COVER-EDGE™ тор орағыш құралымен	4150 мм (163,4 дюйм)
Ұзындығы: Қақпа ашық	4750 мм (187 дюйм)
Биіктігі: Қақпа жабық	2794 мм (110 дюйм)
Биіктігі: Қақпа ашық	3683 мм (145 дюйм)
Ені: Қатар доңғалақтары бар әдепкі көтеру құралы	2516 мм (99,1 дюйм)
Ені: Қатар доңғалақтары бар MegaWide™ Plus көтеру құралы	2882 мм (113,5 дюйм)
Ені: 21,5L x 16,1 шиналары	3353 мм (132 дюйм)

Тең

Диаметр	813—1829 мм (32—72 дюйм)
Ені	1565 мм (61,6 дюйм)
Әдепкі салмақ[a]	998 кг (2200 фунт)
Максималды салмақ	1089 кг (2400 фунт)

[a] *Дән жағдайларына байланысты.*

Әдепкі көтеру құралы

Ені: Іші	1560 мм (61,4 дюйм)
Ені: Кең жерде	1803 мм (71 дюйм)
Ені: Сыртқы тістер арасында	1519 мм (59,8 дюйм)
Жетек	V тәрізді белдігі бар ролик шынжыры
Тіс корпустары	4
Тіс саны	48 (96 тіс)
Тіс аралығы	66 мм (2,6 дюйм)
Масақ тергішінің диаметрі	254 мм (10 дюйм)
Сырғу муфтасының дабылы	Стандартты

MegaTooth™ көтеру құралы

Ені: Іші	1560 мм (61,4 дюйм)
Ені: Кең жерде	1803 мм (71 дюйм)
Ені: Сыртқы тістер арасында	1519 мм (59,8 дюйм)
Жетек	V тәрізді белдігі бар ролик шынжыры
Тіс корпустары	4
Орталық тістер саны	40 (80 тіс)
Мега тістер саны	16 (16 тіс)
Тіс аралығы	66 мм (2,6 дюйм)
Масақ тергішінің диаметрі	254 мм (10 дюйм)
Сырғу муфтасының дабылы	Стандартты

MegaWide™ Plus көтеру құралы

Ені: Іші	1982 мм (78 дюйм)
Ені: Кең жерде	2210 мм (87 дюйм)
Ені: Сыртқы тістер арасында	1914 мм (75,3 дюйм)
Жетек	Сырғу муфтасы бар ролик шынжыры
Тіс корпустары	4 сол жақ және 4 оң жақ
Орталық тістер саны	56 (112 тіс)
Сыртқы (мега) тістер саны	8 (8 тіс)
Тіс аралығы	66 мм (2,6 дюйм)
Масақ тергішінің диаметрі	254 мм (10 дюйм)
Сырғу муфтасының дабылы	Стандартты

Келесі бетте жалғасады

Белдіктерді қалыптастыру	
Нөмір	8
Ені	178 мм (7 дюйм)
Түрі	DiamondTough™, тақта түріндегі қосылымдары бар ромб тәрізді, үйкеліс беті
Ұзындығы	(4) 13 305 мм (524 дюйм) (4) 13 445 мм (529 дюйм)
Тең орағышы (BaleTrak™ Pro)	
Түрі	Жіп орағышы немесе COVER-EDGE™ тор орағышы Жіп орағышы және COVER-EDGE™ тор орағышы
Басқару элементі	Өздігінен іске қосылатын; қалаған тең өлшеміндегі автоматты
Жетек түрі	Электр, қос жіп тұтқасы
Жіп аралығы	Бапталатын
Электр теңінің қалыптау көрсеткіштері	
Тең пішіні	BaleTrak™ Pro
Тең пішінінің дабылы	BaleTrak™ Pro
Беріліс қорабы майының сыйымдылығы	
Май сыйымдылығы	1,2 л (1,25 кварта)
Шина өлшемі	
Стандартты	14L x 16,1, 8 қабаттау деңгейі
MegaWide™ Plus көтергішімен міндетті емес	21,5L x 16,1, 10 қабаттау деңгейі
Қуат берілісі	
ҚБЖ білігінің жылдамдығы	540 немесе 1000 айн/мин
Жетекті қорғау	Сырғу муфтасы
Ұсынылған трактор	
Минималды күш	56 кВт (75 а/к)
Гидравлика (ұсынылған)	
Басқару клапаны	Бір қос әрекетті таңдаулы басқару клапаны. Екі, гидравликалық көтеру құралымен жабдықталған кезінде.
Ағын (минималды)	22,7—24,6 л/мин. (6—6,5 гал/мин)

[1] *(Сипаттамалар мен жасақтауды алдын ала ескертусіз өзгертуге болады.)*

PP98408,0001232 -KK-30SEP15-2/2

569 сүрлемнің арнайы дөңгелек тең жинағыш сипаттамалары

1

Тең жинағыш өлшемдері

Ұзындығы: Қақпа жабық; COVER-EDGE™ тор орағыш құралынсыз	3708 мм (146 дюйм)
Ұзындығы: Қақпа жабық; COVER-EDGE™ тор орағыш құралымен	4150 мм (163,4 дюйм)
Ұзындығы: Қақпа ашық	4750 мм (187 дюйм)
Биіктігі: Қақпа жабық	2794 мм (110 дюйм)
Биіктігі: Қақпа ашық	3683 мм (145 дюйм)
Ені: Қатар доңғалақтары бар MegaWide™ Plus көтеру құралы	2882 мм (113,5 дюйм)
Ені: 21,5L x 16,1 шиналары	3353 мм (132 дюйм)

Тең

Диаметр	813—1829 мм (32—72 дюйм)
Ені	1565 мм (61,6 дюйм)
Әдепкі салмақ[a]	998 кг (2200 фунт)
Максималды салмақ	1089 кг (2400 фунт)

[a] *Дән жағдайларына байланысты.*

MegaWide™ Plus көтеру құралы

Ені: Іші	1982 мм (78 дюйм)
Ені: Кең жерде	2210 мм (87 дюйм)
Ені: Сыртқы тістер арасында	1914 мм (75,3 дюйм)
Жетек	Сырғу муфтасы бар ролик шынжыры
Тіс корпустары	4 сол жақ және 4 оң жақ
Орталық тістер саны	56 (112 тіс)
Сыртқы (мега) тістер саны	8 (8 тіс)
Тіс аралығы	66 мм (2,6 дюйм)
Масақ тергішінің диаметрі	254 мм (10 дюйм)
Сырғу муфтасының дабылы	Стандартты

Белдіктерді қалыптастыру

Нөмір	8
Ені	178 мм (7 дюйм)
Түрі	DiamondTough™, тақта түріндегі қосылымдары бар ромб тәрізді, үйкеліс беті
Ұзындығы	(4) 13 305 мм (524 дюйм) (4) 13 445 мм (529 дюйм)

Тең орағышы (BaleTrak™ Pro)

Түрі	Жіп орағышы (стандартты) COVER-EDGE™ тор орағышы (жабдықталған болса)
Басқару элементі	Өздігінен іске қосылатын; қалаған тең өлшеміндегі автоматты
Жетек түрі	Электр, қос жіп тұтқасы
Жіп аралығы	Бапталатын

Электр теңінің қалыптау көрсеткіштері

Тең пішіні	BaleTrak™ Pro
Тең пішінінің дабылы	BaleTrak™ Pro

Беріліс қорабы майының сыйымдылығы

Май сыйымдылығы	1,2 л (1,25 кварта)

Шина өлшемі

Стандартты	14L x 16,1, 8 қабаттау деңгейі
MegaWide™ Plus көтергішімен міндетті емес	21,5L x 16,1, 10 қабаттау деңгейі

Келесі бетте жалғасады

Қуат берілісі	
ҚБЖ білігінің жылдамдығы	540 немесе 1000 айн/мин
Жетекті қорғау	Сырғу муфтасы
Ұсынылған трактор	
Минималды күш	56 кВт (75 а/к)
Гидравлика (ұсынылған)	
Басқару клапаны	Бір қос әрекетті таңдаулы басқару клапаны. Екі, гидравликалық көтеру құралымен жабдықталған кезінде.
Ағын (минималды)	22,7—24,6 л/мин. (6—6,5 гал/мин)

[1](Сипаттамалар мен жасақтауды алдын ала ескертусіз өзгертуге болады.)

PP98408,0001233 -KK-30SEP15-2/2

BaleTrak™ Pro монитор-контроллерінің сипаттамалары

BaleTrak™ монитор-контроллері	
Толуға жақын тең	Көрсеткіш көрсетіледі және естілетін дабыл
Толық тең	Көрсеткіш көрсетіледі және естілетін дабыл
Автоматты орағыш	Көрсеткіш көрсетіледі және естілетін дабыл
Өлшемі шамадан тыс теңді қорғау	ТОҚТАТУ не өлшемі шамадан тыс көрсеткіш және естілетін дабыл
Қақпа жабық	Көрсеткіш көрсетілді
Түн уақытында жұмыс жасау	Дисплей аймағының көмескі шамы
Үздіксіз жіп қолданылуы	Көрсеткіш көрсетілді
Тор орағыштың қолданылуы	Көрсеткіш көрсетілді
Автоматты орау тізбегі	Тең орнатылған өлшемге жеткен кезде іске қосылады
Қақпа жабық	Көрсеткіш көрсетілді
Теңнің толық өлшемі—орау басталды	Көрсеткіш көрсетілді
Орау аяқталды—теңді шығару	Көрсеткіш көрсетілді
Тең пішіні	Тік жолақтар көрсетілді: 24 әрбір колонка
Кішірейтілген тең орағышы	Орағыш пернесін түрту
Тең өлшемінің көрсеткіші	Сандық дисплей
Тең өлшемін орнату	Тең өлшемінің пернесін және плюс немесе минус пернесін түрту
Жіп аралығы немесе тор орағыштарды орнату	Пернені және плюс немесе минус пернесін түрту
Шеттегі орағыштар санын орнату, оң және сол	Пернені және плюс немесе минус пернесін түрту
Шеттегі орағыш орнын орнату, оң және сол	Пернені және плюс немесе минус пернесін түрту
Қайта ұзартуды және синхронды орағышты орнату	Пернені ұстап тұру және плюс немесе минус пернесін түрту
Тор орағыштың сырты	ТОҚТАТУ көрсеткіш көрсетіледі және естілетін дабыл
Бет орағышын кесу	Көрсеткіш көрсетілді
Жіп немесе тор орағышты таңдау	Жіп немесе тор пернесін түртіп ұстап тұру
Айнымалы өзекті басқару	Диаметр параметрі және қосу немесе өшіру пернесі
Құрылғы ішіндегі диагностика	Сандық СКД
Тең санауыштары	Қайта орнатылатын және жалпы
Электронды айналмасы бар қолмен жүргізілетін жетек қозғалысы	Сымдағы қосқышты бөлектеу
Төменгі кернеу көрсеткіші	Көрсеткіш көрсетілді
Тең жинағыш үлгісін өзгерту	Пернені және плюс немесе минус пернесін түрту

PP98408,000123A -KK-22FEB13-1/1

Трактор үйлесімділігі

МАҢЫЗДЫ: Дұрыс балласт үшін трактордың механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

469, 469 сүрлеуге арналған, 569, және 569 сүрлеуге арналған тең жинағыш тракторының үйлесімділігі (2 ішінен 1)					
	Тракторға қойылатын талаптар				
Модель нөм.	Ұсынылған ҚБЖ ат күші	Аспа құрал салмағы (трактор балластын есептеуге кіреді)	Талап етілген 7 істікті қосқыш	ТБК жұптарының саны	ТБК гидравликалық минималды ағын мөлшері
469	48 кВт (65 а/к) минималды	2764 кг (6094 фунт)	Иә	Бір (екеуі гидравликалық көтеру құралымен жабдықталған кезінде)	22,7—24,6 л/мин. (6—6,5 гал/мин)
469 сүрлемнің арнайы үлгісі	48 кВт (65 а/к) минималды	2764 кг (6094 фунт)	Иә	Бір (екеуі гидравликалық көтеру құралымен жабдықталған кезінде)	22,7—24,6 л/мин. (6—6,5 гал/мин)
569	56 кВт (75 а/к) минималды	3362 кг (7412 фунт)	Иә	Бір (екеуі гидравликалық көтеру құралымен жабдықталған кезінде)	22,7—24,6 л/мин. (6—6,5 гал/мин)
569 сүрлемнің арнайы үлгісі	56 кВт (75 а/к) минималды	3362 кг (7412 фунт)	Иә	Бір (екеуі гидравликалық көтеру құралымен жабдықталған кезінде)	22,7—24,6 л/мин. (6—6,5 гал/мин)

469, 469 сүрлеуге арналған, 569, және 569 сүрлеуге арналған тең жинағыш тракторының үйлесімділігі (2 ішінен 2)								
		Тракторға қойылатын талаптар						
Модель нөм.	ҚБЖ жылдамдығы	Жол жылдамдығының максималды шегі	Тарту құралының тік мүмкіндігі	Тарту құралының көлемі	Электр жүйесінің кернеуі	Электр жүйесінің күшейткіштері	Электр жүйесін жерге тұйықтау	Талап етілген трактор кабинасы
469	540 немесе 1000 қолжетімді	32 км/сағ (20 миль/сағ)	658 кг (1452 фунт)	51 мм (2 дюйм) дейінгі қалың тарту құралын қабылдамайды.	12 VDC	20	Теріс	Жоқ
469 сүрлемнің арнайы үлгісі	540 немесе 1000 қолжетімді	32 км/сағ (20 миль/сағ)	658 кг (1452 фунт)	51 мм (2 дюйм) дейінгі қалың тарту құралын қабылдамайды.	12 VDC	20	Теріс	Жоқ
569	540 немесе 1000 қолжетімді	32 км/сағ (20 миль/сағ)	714 кг (1573 фунт)	51 мм (2 дюйм) дейінгі қалың тарту құралын қабылдамайды.	12 VDC	20	Теріс	Жоқ
569 сүрлемнің арнайы үлгісі	540 немесе 1000 қолжетімді	32 км/сағ (20 миль/сағ)	714 кг (1573 фунт)	51 мм (2 дюйм) дейінгі қалың тарту құралын қабылдамайды.	12 VDC	20	Теріс	Жоқ

PP98408,0000827 -KK-14JUN12-1/1

Ілгек салмақтары

ЕСКЕРТУ: Салмақтар әдеттегі қосымша жабдықпен беріледі. Басқа әдеттегі қосымша жабдықпен берілетін салмақтар әртүрлі болады.

Осы машиналарға арналған максималды статикалық тік жүктемеге теңнің бос камерасы арқылы қол жеткізіледі.

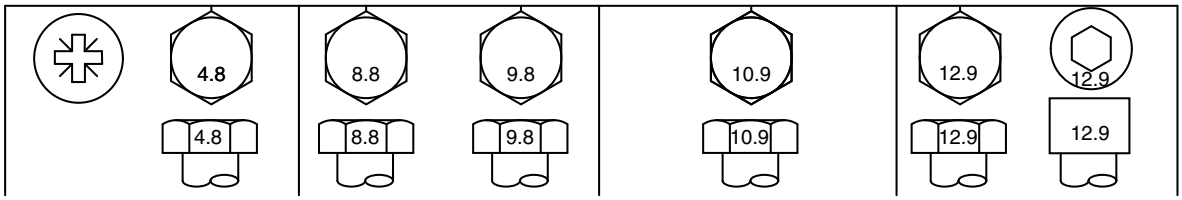
Трактордың тарту құралына салынатын максималды тұрақты тік жүктеме—сипаттама

Сипаттама	
469 тең жинағышы—Тарту құралындағы салмақ	658 кг (1452 фунт)
469 сүрлемнің арнайы тең жинағышы—Тарту құралындағы салмақ	658 кг (1452 фунт)
569 тең жинағышы—Тарту құралындағы салмақ	714 кг (1573 фунт)
569 сүрлемнің арнайы тең жинағышы—Тарту құралындағы салмақ	714 кг (1573 фунт)

PP98408,0000828 -KK-01MAY12-1/1

Метрикалық болт және бұранданың айналдыру моментінің мәндері

TS1670 —UN—01MAY03



Болт немесе бұранданың өлшемі	4,8 класс				8,8 не 9,8 класс				10,9 класс				12,9 класс			
	Майланған[a]		Құрғақ[b]		Майланған[a]		Құрғақ[b]		Майланған[a]		Құрғақ[b]		Майланған[a]		Құрғақ[b]	
	Нм	фунт-дюйм.	Нм	фунт-дюйм.	Нм	фунт-дюйм.	Нм	фунт-дюйм.	Нм	фунт-дюйм.	Нм	фунт-дюйм.	Нм	фунт-дюйм.	Нм	фунт-дюйм.
M6	4.7	42	6	53	8.9	79	11.3	100	13	115	16.5	146	15.5	137	19.5	172
									Нм	фунт - фут.	Нм	фунт - фут.	Нм	фунт - фут.	Нм	фунт - фут.
M8	11.5	102	14.5	128	22	194	27.5	243	32	23.5	40	29.5	37	27.5	47	35
			Нм	фунт - фут.	Нм	фунт - фут.	Нм	фунт - фут.								
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
	Нм	фунт - фут.														
M12	40	29.5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	480	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

Бекіту мәндері тек жалпы пайдалану үшін яғни болт не бұранданың күшіне байланысты берілген. Егер белгілі қосымшаларға басқа бекіту өлшемі не бекіту үрдісі берілген болса бұл мәндерді ҚОЛДАНБАҢЫЗ. Әмбебап болттардағы тот баспайтын болаттан жасалған қысқыштар не гайкалар үшін арнайы бекіту нұсқаулықтарын қараңыз. Егер бұйым үшін арнайы нұсқаулықтар берілмеген болса, пластикалық енгізулерге не бүгілген болат гайкаларды сызбада көрсетілгендей таза бекіту моментіне дейін бұраңыз.

Кесілген болттар жүктеме асып кетгенде бұзылатын етіп жасақталған. Оларды әрдайым ұқсас түрдегі жоғары сапалы кесілген болттармен ауыстырыңыз. Қысқыштарды сапасы ұқсас не одан жоғары баламасымен ауыстырыңыз. Егер жоғары деңгейлі қысқыштар пайдаланылса, оның бекіту күші бұрынғысымен бірдей болуы тиіс. Қысқыштардың қосылымдары таза екеніне және сіз оларды дұрыс қолданып жатқаныңызға көз жеткізіңіз. Белгілі қосымшалар үшін берілген нұсқаулықтар болмаса, құлыптау гайкаларынан басқа тегіс немесе қалайы бетті қысқыштарды, доңғалақ болттарды немесе доңғалақ гайкаларын мүмкін болғанда майлаңыз.

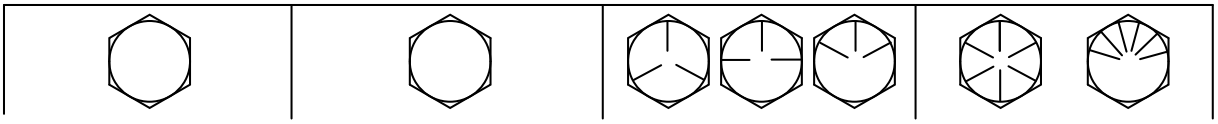
[a] *"Майланған" сөзі мотор майы сияқты майлағыш зат жағылған дегенді білдіреді. Қысқыштарға фосфат және май жағылады немесе M20 және үлкенірек қысқыштарға JDM F13C, F13F немесе F13J қалайы үлпегі жағылады.*

[b] *"Құрғақ" дегені қарапайым не майланбай мырышпен боялған қысқыштар, не өлшемі M6 - M18 тең қабыршақты мырышпен қапталған JDM F13B қысқыштары.*

DX,TORQ2 -KK-12JAN11-1/1

Біріккен дюймдік болт және бұранданың айналдыру моментінің мәндері

TS1671 —UN—01MAY03



Болт немесе бұранданың өлшемі	АИҚ деңгейі 1				АИҚ деңгейі 2[a]				АИҚ деңгейі 5, 5,1 немесе 5,2				АИҚ деңгейі 8 немесе 8,2			
	Майланған[b]		Құрғақ[c]		Майланған[b]		Құрғақ[c]		Майланған[b]		Құрғақ[c]		Майланған[b]		Құрғақ[c]	
	Нм	фун-т- д-юйм.	Нм	фун-т- д-юйм.	Нм	фун-т- д-юйм.	Нм	фун-т- д-юйм.	Нм	фун-т- д-юйм.	Нм	фун-т- д-юйм.	Нм	фун-т- д-юйм.	Нм	фун-т- д-юйм.
1/4	3.7	33	4.7	42	6	53	7.5	66	9.5	84	12	106	13.5	120	17	150
													Нм	фунт - фут.	Нм	фунт - фут.
5/16	7.7	68	9.8	86	12	106	15.5	137	19.5	172	25	221	28	20.5	35	26
									Нм	фунт - фут.	Нм	фунт - фут.				
3/8	13.5	120	17.5	155	22	194	27	240	35	26	44	32.5	49	36	63	46
			Нм	фунт - фут.	Нм	фунт - фут.	Нм	фунт - фут.								
7/16	22	194	28	20.5	35	26	44	32.5	56	41	70	52	80	59	100	74
	Нм	фунт - фут.														
1/2	34	25	42	31	53	39	67	49	85	63	110	80	120	88	155	115
9/16	48	35.5	60	45	76	56	95	70	125	92	155	115	175	130	220	165
5/8	67	49	85	63	105	77	135	100	170	125	215	160	240	175	305	225
3/4	120	88	150	110	190	140	240	175	300	220	380	280	425	315	540	400
7/8	190	140	240	175	190	140	240	175	490	360	615	455	690	510	870	640
1	285	210	360	265	285	210	360	265	730	540	920	680	1030	760	1300	960
1-1/8	400	300	510	375	400	300	510	375	910	670	1150	850	1450	1075	1850	1350
1-1/4	570	420	725	535	570	420	725	535	1280	945	1630	1200	2050	1500	2600	1920
1-3/8	750	550	950	700	750	550	950	700	1700	1250	2140	1580	2700	2000	3400	2500
1-1/2	990	730	1250	930	990	730	1250	930	2250	1650	2850	2100	3600	2650	4550	3350

Бекіту мәндері тек жалпы пайдалану үшін яғни болт не бұранданың күшіне байланысты берілген. Егер белгілі қосымшаларға басқа бекіту өлшемі не бекіту үрдісі берілген болса бұл мәндерді ҚОЛДАНБАҢЫЗ. Пластикалық енгізулерге не бүгілген болат гайкаларға, тотбаспайтын болаттан жасалған қысқыштарға не әмбебап болттардағы гайкаларға арналған бекіту нұсқаулықтарына қараңыз. Кесілген болттар жүктеме асып кетгенде бұзылатын етіп жасақталған. Оларды әрдайым ұқсас түрдегі кесілген болттармен ауыстырыңыз.

Қысқыштарды сапасы ұқсас не одан жоғары баламасымен ауыстырыңыз. Егер жоғары деңгейлі қысқыштар пайдаланылса, оның бекіту күші бұрынғысымен бірдей болуы тиіс. Қысқыштардың қосылымдары таза екеніне және сіз оларды дұрыс қолданып жатқаныңызға көз жеткізіңіз. Арнайы бағдарлама үшін берілген нұсқаулықтар болмаса, құлыптау гайкаларынан басқа тегіс немесе қалайы бетті қысқыштарды, доңғалақ болттарды немесе доңғалақ гайкаларын мүмкін болғанда майлаңыз.

[a] 2 деңгейі ұзындығы 6 дюйм (152 мм) дейін жететін алты қырлы бұрандалар (алды қырлы болттар емес) үшін қолданылады. 1-деңгей алты бұрышты бұрандалары және болттардың барлық басқа түрлері мен кез-келген ұзындықты бұрандалар үшін 6 дейінгі аралықта (152 мм) дейін қатысты.

[b] "Майланған" дегені мотор майы секілді маймен жағылды, қысқыштар фосфат және маймен немесе 7/8 дюйм не одан үлкен қысқыштар JDM F13C мырыш толтырғыштармен майланды дегені.

[c] "Құрғақ" дегені қарапайым не майланбай мырышпен боялған қысқыштар, не өлшемі 1/4 - 3/4 дюймге тең қабыршақты мырышпен боялған JDM F13B қысқыштары.

DX,TORQ1 -KK-12JAN11-1/1

Машинаның белгіленген қызмет мерзімі

Бұл машина ұзақ уақыт бойы өнімді жұмыс істеу үшін жасалып, өндірілген, дегенмен нақты қолжетімді қызмет мерзімі жұмыс жағдайларының ауырлығы және ұсынылған техникалық қызмет көрсету процедураларын орындау сияқты бірнеше факторларға тәуелді болады. (Осы нұсқаулықтың "Қызмет көрсету" бөлімін қараңыз.)

Машинаны John Deere дилеріңізбен бірге жүйелі түрде тексеріп және бақылап отырыңыз. Бақылау нәтижесінде қызмет көрсету, құрамдасты жөндеу, машинаны қайта өндіру, ауыстыру немесе қызмет мерзімі аяқталайын де жатса, пайдаланудан алу жайлы ақпарат біле аласыз. (Машинаның құрамдастарын кәдеге жарату және қайта өңдеу туралы ақпарат алу үшін, осы нұсқаулықтың бөлек пайдаланудан шығару бөлімін қараңыз.)

Қауіпсіздік үшін маңызды құрамдастары жоқ немесе жөндеуді қажет ететін машиналарды пайдалануға болмайды. Қауіпсіздік үшін маңызды құрамдастардың барлығы, соның ішінде қауіпсіздік белгілері жоқ болса немесе зақымдалған болса, пайдаланбас бұрын, оларды жөндеу немесе ауыстыру қажет.

OUO6064,00016D0 -KK-19OCT15-1/1

Еуразиялық экономикалық одақ

Бұл ақпарат тек Еуразиялық Экономикалық Одаққа мүше елдердің EAC сәйкестілік белгісі бар өнімдерге ғана қолданылады.

Өндіруші:
Deere & Company компаниясы, Молин қаласы, Иллинойс штаты, АҚШ.

Еуразиялық экономикалық одақтың уәкілетті өкілдің аты:
"John Deere Rus" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

Уәкілетті өкілдің заңды мекенжайы:
142050, Ресей, Мәскеу облысы, Домодедов ауданы, Домодедов қаласы, Белые столбы мөлтекауданы, 104 Қойма иелігі, 2 стр.

Техникалық қолдау алу үшін дилеріңізбен хабарласыңыз.



TS1738 —UN—26APR16

EAC белгісі

Өндірілген жылы сериялық нөмір тақтасының үстінде не жанындағы өнім белгісінде көрсетілген.

DX,EAC -KK-19MAY16-1/1

Кеден одағы–EAC сәйкестігі туралы жапсырманың орналасуы

ЕСКЕРТУ: Бұл ақпарат тек Кеден Одағы мүше елдерінің EAC сәйкестілік белгісі бар өнімдерге ғана қолданылады.

Сәйкестік жапсырмасы (A) машинаның сериялық нөмір тақтасының сол жағында орналасқан.

A—Сәйкестік жапсырмасы



E80349 —UN—04NOV15

OUO6064,00016CF -KK-04NOV15-1/1

Сериялық нөмір тақтасы

Тең жинағышты анықтайтын сериялық нөмір зауыттық сериялық нөмір тақтасында басылған.

Бұл сандар және әріптер тең жинағышқа немесе тіркеменің ауыстырылатын құрамдастарына тапсырыс бергенде қажет.

Осы сандардың қол астында болуын қамтамасыз ету үшін тиісті сериялық нөмірді суретте көрсетілген кестеге енгізіңіз.

PP98408,00006C7 -KK-02MAR12-1/1

Сериялық нөмір тақтасының сипаттамасы

Күй	Пайдалану	Мысал
1—3	Зауыт коды	1E0
4—8	Үлгі	0569X
9	Қауіпсіздік коды	P
10	Жасап шығару жылы	C
11	Үлгі жылы	C
13—17	Реттік өндіру нөмірі	380001



E60951 —UN—05MAR12

Мысал көрсетілген

PP98408,00006C8 -KK-06MAR12-1/1

Тең жинағыштың сериялық нөмірін жазып алу

Сериялық нөмір тақтасы (A)алдыңғы жақтаудың сол жағында орналасқан.

Сериялық нөмірді төмендегі кестеге жазыңыз.



E60918 —UN—02MAR12

A—Сериялық нөмір тақтасы

Сериялық нөмір																		
*																		*

PP98408,00006C9 -KK-06MAR12-1/1

Меншік дәлелдігін алу

1. Өнім мен тетіктердің сериялық нөмірлерін сенімді жерде сақтаңыз.
2. Анықтамалық нөмірлер көрсетілген кестелер алынып тастанбауын жүйелі түрде тексеріңіз. Кез-келген қол сұғушылық жайында құқық қорғау органдарына хабарлап кестелердің екінші данасына тапсырыс беріңіз.
3. Басқа орындалатын шаралар:
   - Машинаңызды жеке нөмірлеу жүйеңізбен белгілеңіз
   - Әр машинаның түрлі бұрыштардан түсірілген түсті фотографияларын жасап алыңыз

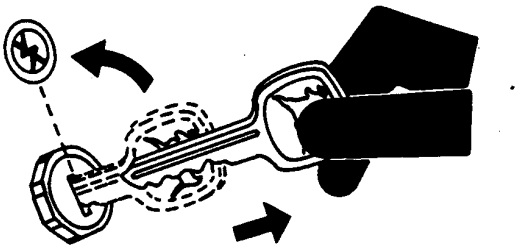


TS1680 —UN—09DEC03

DX,SECURE1 -KK-18NOV03-1/1

Машина қауіпсіздігін сақтау

1. Қауіпсіздік жүйесі құрылғыларын орнатыңыз.
2. Егер машина сақталуда тұрса:
   - Аспа құралды жерге түсіріңіз
   - Жүктеуді қиындату үшін доңғалақтарды ең алшақ күйге орнатыңыз
   - Кез келген кілттер мен батареяларды алып тастаңыз
3. Ғимарат ішінде тұрақтау кезінде кең ауқымды жабдықты шығудың жанына орнатып тұрақтау ғимаратын құлыптаңыз.
4. Сыртта тұрақтау кезінде жақсы жарықтандырылған және қоршалған аумақта сақтаңыз.
5. Күдікті әрекеттер байқалған жағдайда және кез-келген ұрлаулар жайлы дереу құқық қорғау органдарына хабарлаңыз.



TS230 —UN—24MAY89

6. Кез-келген жоғалтулар жайлы John Deere дилеріңізге хабарлаңыз.

DX,SECURE2 -KK-18NOV03-1/1

Көрсеткіш

Бет

А

Автоматты түрде жіп орау
Ақаулықтарды жою ... 55-9
Ажырату
Тең жинағышты трактордан ... 30-7
Айналдыру
Шығыс білікті қолмен ... 60-5
Айналдыру моментінің кестелері
Біріккен дюйм ... 75-12
Метрикалық ... 75-11
Айналдыру немесе ауыстыру
Жоғарғы жетек ролигі шынжырының шкив втулкасы ... 60-57
Айналма қосқышы ... 40-35
Айналма қосқышы (тек жіп орағышы) ... 40-36
Айнымалы өзек
Қосу және өшіру ... 60-69
Айнымалы өзек диаметрі
Баптау ... 40-19
Айнымалы өзек клапаны ... 45-3
Айнымалы өзек параметрі ... 40-18
Ақаулықтарды жою
Автоматты түрде жіп орау ... 55-9
Беру қиындықтары ... 55-32
Беріліс қорабының қиындықтары ... 55-4
Гидравликалық функция қиындықтары ... 55-5
Жетек шынжырының қиындықтары ... 55-3
Жоғары ылғалдық жиынтығының қиыншылықтары ... 55-55
Итергіш қиындықтары ... 55-53
Көтергіш қиындықтары ... 55-37
ҚБЖ трансмиссиясының қиындықтары ... 55-1
Қиындықтарға ролик дефлекторын беру ... 55-36
Негізгі жетек үйкелісінің сырғу муфтасы ... 55-2
Сырғу муфтасының дабылы ... 55-30
Тең жинағыштың жалпы қиындықтары ... 55-44
Тең сапасы ... 55-42
Тор орағышының қиындықтары ... 55-58
BaleTrak Pro монитор контроллерінің қате кодтары ... 55-75
BaleTrak Pro монитор контроллерінің қиыншылықтары ... 55-18
Алғашқы 10 сағаттан кейін
Доңғалақ гайкасының айналдыру моменті ... 36-1
Алғашқы 50 сағаттан кейін
Беріліс қорабы ... 36-1
Доңғалақ гайкасының айналдыру моменті ... 36-2
Алғашқы іске қосу кезеңі
Алғашқы 10 сағаттан кейін
Доңғалақ гайкасының айналдыру моменті ... 36-1
Алғашқы 50 сағаттан кейін
Беріліс қорабы ... 36-1
Доңғалақ гайкасының айналдыру моменті ... 36-2
Тең жинағышты алғаш іске қосу кезеңі ... 36-1
Алдыңғы беттен резеңке ролигіне дейінгі аралық
Тексеру ... 61-11

Бет

Алдыңғы жіп тұтқасы
Баптау ... 60-88
Алу
Компрессор тіреуі (тұрақты және MegaTooth) ... 60-45
Компрессор тіреуі (MegaWide Plus) ... 60-48
Ролик дефлекторы ... 60-50
Тор орағыш жетегі ... 61-38
Алу және орнату
Пышақ ... 61-34
Тор орағыштың V тәрізді белдігі ... 61-40
Артқы немесе ескерту шам тығынын тракторға жалғау ... 30-6
Ауыстыру
Жетек ролигінің мойынтіректері ... 60-23
Қақпа ысырмасының жақындық қосқыштары ... 60-108
Оң жақтағы төменгі жетек ролигінің мойынтірегі ... 60-37
Сол жақ жұлдызшалар ... 60-23
Сол жақтағы төменгі жетек ролигінің мойынтірегі ... 60-30
Тең диаметрінің датчигі ... 60-106
Тең пішінінің датчигі ... 60-107
Шамадан тыс өлшемді тең қосқышы ... 60-109

Б

Байланысты жабдық ... 45-10
Балласт
Тексеру ... 20-4
Баллластты, доңғалақ аралығын және шинаны үрлеуді тексеру ... 20-4
Баптау
Айнымалы өзек диаметрі ... 40-19
Алдыңғы жіп тұтқасы ... 60-88
Белдік бағыттағышы ... 60-72
Доңғалақ шпиндельдері ... 25-18
Дыбысты дабыл деңгейі ... 40-13
Жетек ролигінің сырғу муфтасы дабылының датчиктері ... 60-65
Жинаушы доңғалақ биіктігі (жабдықталған жағдайда) ... 40-70
Жоғарғы жетек ролигі шынжырының бағыттағыштары ... 60-23
Жоғарғы жетек ролигінің шынжыры ... 60-22
Жіп бағыттағыш тұтқасының серіппесі ... 60-83
Жіп керілісі ... 40-65
Жіп кескішінен жіп тұтқасына дейін ... 60-90
Жіп кескішінің керілісі ... 60-84
Жіп кескішінің пышағы ... 60-92
Жіп көрсеткішінің ұстайтын скобасы ... 60-83
Жіп тұтқасынан стартер ролигіне дейін ... 60-97
Жіп тұтқасының тежеуіші ... 60-97
Жіп шығуының кідірісі (033 арнасы) ... 40-53
Керіп кигізілетін тұтқа қысымының серіппелері ... 60-81
Кескіш тізбегі мен жіп тұтқасы арасындағы аралық ... 60-87

Келесі бетте жалғасады

Бет

Кескіш тізбегінің тіреуі 60-97
Компрессор өзегінің арнасы (MegaTooth көтергіші) 60-47
Компрессор өзектері (MegaWide Plus) 60-49
Компрессор тіреуі (тұрақты және MegaTooth) ... 60-47
Көтергіш биіктігі 40-68
Көтергіш жетегінің белдік шкиві (тұрақты көтергіш) 60-17
Көтергіш жетегінің белдік шкивіндегі серіппенің бастапқы ұзындығы (тұрақты көтергіш) 60-17
Көтергіштің жетек шынжырлары (MegaTooth көтергіші) 60-18
Көтергіштің жетек шынжырлары (MegaWide көтергіші) 60-18
Көтергіштің қалқу серіппелері (MegaTooth көтергіші) 60-102
Көтергіштің қалқу серіппелері (MegaWide көтергіші) 60-103
Көтергіштің қатар доңғалақтары 40-69
Көтеру құралының қалқу серіппелері (әдепкі көтеру құралы) 60-101
Қақпа ысырмасының байланысы 60-105
Қақпа ысырмасының жақындық қосқыштары ..60-119
Қақпа ысырмасының тежеуіші 60-105
Негізгі ҚБЖ трансмиссиясының сырғу муфтасы 60-58
Ролик дефлекторының биіктігі 60-50
Ролик дефлекторының қалқу керілісі 60-51
Стартер ролигінің қырғышы (жабдықталған жағдайда) 60-77
Тарту құралы 20-1
Тең диаметрі 40-15
Тең диаметрінің датчигі (005 арнасы) 40-39, 60-110
Тең диаметрінің дисплейі 40-16
Тең жинағыштың ілгегі 25-11
Тең пішінінің датчигі (007 және 009 арналары)
Өндіріс процедурасы 60-112
Тең пішінінің датчигі (007 және 009 арнасы) 40-40
Егін жұмыстарының процедурасы 60-111
Тең тығыздығы 40-65
Тор орағыш беру ролигінің қысымы 61-30
Тор орағыштың контрпышағы 61-12
Тор орағыштың созылуы 61-44
Торлап орағыш кідірісі (006 арнасы) 40-40
Төменгі жетек ролигінің шынжыры 60-21
Төменгі қақпа ролигінің қырғышы 60-75
Трактор доңғалақтары 20-3
Трактордың гидравликалық розеткалары 20-4
Шамадан тыс өлшемді тең қосқышы 60-118
Шкив ролигінің қырғыштары (жабдықталған жағдайда) 60-77
Шнек қырғыштары (MegaWide көтергіші) 60-78
B-Wrap датчигі 40-69
Бекіту
Тең жинағышты трактордың тарту құралына 30-1

Бет

Трактордың гидравликалық жүйесі 30-4
Бекіту және ажырату
Артқы немесе ескерту шам тығынын тракторға жалғау 30-6
Доңғалақ тең жинағыш сымын жалғау 30-6
ҚБЖ трансмиссиясын қосу 30-3
Негізгі ҚБЖ трансмиссиясын жинау 30-1
Тарту құралының қалқанын орнату 30-2
Тең жинағышты трактордан ажырату 30-7
Тең жинағышты трактордың тарту құралына бекіту 30-1
Трактордың гидравликалық жүйесіне бекіту 30-4
Трактордың желілік розеткасы 30-5
Бекіту құралдар жинағы тракторлардың ашық жұмыс орны үшін 45-4
Белдік бағыттағышы
Баптау 60-72
Тексеру 60-70
Белдік істіктері
Дұрыс емес орнату 60-122
Майлау және техникалық қызмет көрсету 50-3
Орнату 60-121
Тексеру 60-120
Белдіктер
Жөндеу 60-124
Кепілдік алмастыру талаптарына сай болмауы мүмкін 60-131
Кепілдік алмастыру талаптарына сай болуы мүмкін 60-130
Орнату 60-123
Белдікті біріктіру
Дұрыс емес орнату 60-122
Дұрыс орнату 60-121
Белдікті біріктіру құралы 45-5
Беру қиындықтары
Ақаулықтарды жою 55-32
Беріліс қорабының қиындықтары
Ақаулықтарды жою 55-4
Беріліс қорабының майы 50-2
Бетті оралудың бүйірлік панеліндегі тозу саңылауы
Тексеру 61-29
Болт және бұранданың айналдыру моментінің мәндері
Біріккен дюйм 75-12
Метрикалық 75-11
Біріккен дюймдік болт және бұранданың айналдыру моментінің мәндері 75-12

Г

Гидравликалық жүйе диаграммасы 60-16
Гидравликалық функция қиындықтары
Ақаулықтарды жою 55-5

Келесі бетте жалғасады

Бет

Д

Дән дефлекторының жинағы 45-7
Дәнді дайындау 40-2
Десте
  Өру 40-33
Дестеде өру 40-33
Домалақ теңдер
  Қауіпсіз тасымалдау 10-3
  Қоректендіру 40-1
  Тиеу 40-1
  Тор орағышпен бірге тиеу 40-1
  B-Wrap торымен бірге тиеу 40-1
Доңғалақ аралығы
  Тексеру 20-4
Доңғалақ гайкасының айналдыру моменті 25-17
Доңғалақ тең жинағыш сымын жалғау 30-6
Доңғалақ шпиндель күйлері
  Әдеттегі немесе MegaTooth көтергіші
    14L x 16,1 шиналарымен
      тек 569 25-14
  MegaWide Plus көтергіші
    14L x 16,1 шиналары 25-15
    21,5L x 16,1 шиналары 25-16
Доңғалақ шпиндельдері
  Баптау 25-18
Доңғалақ шпиндельдерін баптау
  14L x 16,1 шиналары 25-18
Дұрыс
  Тор орағыштың беріліс ақаулықтары 61-7
Дыбысты дабыл деңгейі
  Баптау 40-13

Ж

Жабдықтың айналдыру моментінің
 мәндері
  Біріккен дюйм 75-12
  Метрикалық 75-11
Жапсырмалар
  Қауіпсіздік белгілері 15-2
Жетек ролигіндегі (көтергіш) сырғу
 муфтасы
  Жұмыс 40-81
Жетек ролигіндегі (көтергіш) сырғу
 муфтасының жұмысы 40-81
Жетек ролигіндегі сырғу муфтасы
  Жұмыс 40-13
Жетек ролигіндегі сырғу муфтасының жұмысы 40-13
Жетек ролигінің мойынтіректері
  Ауыстыру 60-23
Жетек ролигінің сырғу муфтасы
 дабылының датчиктері
  Баптау 60-65
Жетек шынжырының қиындықтары
  Ақаулықтарды жою 55-3
Жинағыш көтергішінің гидравликалық механизмі .. 45-3
Жиналатын доңғалақтар 45-1
Жинау
  Негізгі ҚБЖ трансмиссиясы 30-1
Жинаушы доңғалақ биіктігі (жабдықталған
 жағдайда)
  Баптау 40-70
Жоғарғы жетек ролигі шынжырының
 бағыттағыштары
  Баптау 60-23
Жоғарғы жетек ролигі шынжырының шкив
 втулкасы
  Айналдыру және ауыстыру 60-57
Жоғарғы жетек ролигінің шынжыры
  Баптау 60-22
Жоғары ылғалдық жиынтығының
 қиыншылықтары
  Ақаулықтарды жою 55-55
Жөндеу
  Белдіктер 60-124
Жүгері сабағының беруін жақсарту жинағы 45-9
Жүгері сабақтары
  Тең 40-77
Жіп
  Аралықты орнату 40-22
  Орау шарттары және параметрлері 40-20
  Таңдау 25-1
  Шеттегі орағыш қашықтығы 40-25
  Шеттегі орағыштардың саны 40-23
Жіп аралығы
  Орнату 40-22
Жіп бағыттағыш тұтқасының серіппесі
  Баптау 60-83
Жіп домалағын сақтау (жабдықталған
 жағдайда)
  Ауыстыру 25-10
Жіп домалағын сақтауды ауыстыру
 (жабдықталған жағдайда) 25-10
Жіп домалақтары
  Бау 25-1
Жіп домалақтарын байлау 25-1
Жіп керілісі
  Баптау 40-65
Жіп кескішінен жіп тұтқасына дейін
  Баптау 60-90
Жіп кескішінің керілісі
  Баптау 60-84
Жіп кескішінің пышағы
  Тексеру және баптау 60-92
Жіп көрсеткішінің ұстайтын скобасы
  Баптау 60-83
Жіп мүмкіндігі (202 арнасы)
  Қосу және өшіру 40-57
Жіп немесе тор орағыш жетегінің тогы
 (018 арнасы)
  Сынау 60-115
Жіп орағыш
  Шарттар мен параметрлер 40-20
Жіп орағыш шарттары және параметрлері 40-20

Келесі бетте жалғасады

Бет

Жіп тұтқасы (029 арнасы)
Калибрлену ... 40-52
Жіп тұтқасын калибрлеу (029 арнасы) ... 60-82
Жіп тұтқасынан стартер ролигіне дейін
Баптау ... 60-97
Жіп тұтқасының реттелуі ... 60-92
Жіп тұтқасының тежеуіші
Баптау ... 60-97
Жіп электр жетегінің орнатуын баптау ... 60-94
Жіпті бағыттау
Оң жақ жіп жәшігіндегі ... 25-2
Сол жақ жіп жәшігіндегі ... 25-6
Жіптің шеттегі орағыш қашықтығы ... 40-25
Жіптің шеттегі орағыштары
Санды орнату ... 40-23

И

Итергіш қиындықтары
Ақаулықтарды жою ... 55-53

К

Калибрлеу
Сырғу муфтасының дабылы ҚБЖ және жетек ролигінің АЙН/МИН датчиктері (206 және 207 арналары) ... 40-61
Кеңейтілген артқы көрініс айнасы ... 20-9, 35-3, 45-6
Кепілдік алмастыру талаптарына сай болмауы мүмкін
Белдіктер ... 60-131
Кепілдік алмастыру талаптарына сай болуы мүмкін
Белдіктер ... 60-130
Керіліс тұтқасының тозған арналары ... 50-4
Керіп кигізілетін тұтқа қысымының серіппелері
Баптау ... 60-81
Кескіш тізбегі мен жіп тұтқасы арасындағы аралық
Баптау ... 60-87
Кескіш тізбегінің тіреуі
Баптау ... 60-97
Компрессор өзегінің арнасы (MegaTooth көтергіші)
Баптау ... 60-47
Компрессор өзектері (MegaWide Plus)
Баптау ... 60-49
Компрессор тіреуі (тұрақты және MegaTooth)
Алу ... 60-45
Баптау ... 60-47
Орнату ... 60-46
Компрессор тіреуі (MegaWide Plus)
Алу ... 60-48
Орнату ... 60-48

Бет

Көтергіш
Өшіру ... 40-72
Көтергіш биіктігі
Баптау ... 40-68
Көтергіш жетегінің белдік шкиві (тұрақты көтергіш)
Баптау ... 60-17
Көтергіш жетегінің белдік шкивіндегі серіппенің бастапқы ұзындығы (тұрақты көтергіш)
Баптау ... 60-17
Көтергіш қатар доңғалақтары
Баптау ... 40-69
Көтергіш қиындықтары
Ақаулықтарды жою ... 55-37
Көтергіш тісінің айналу люфті
Тексеру ... 60-103
Көтергішті өшіру ... 40-72
Көтергіштің жетек шынжырлары (MegaTooth көтергіші)
Баптау ... 60-18
Көтергіштің жетек шынжырлары (MegaWide көтергіші)
Баптау ... 60-18
Көтергіштің қалқу серіппелері (MegaTooth көтергіші)
Баптау ... 60-102
Көтергіштің қалқу серіппелері (MegaWide көтергіші)
Баптау ... 60-103
Көтергіштің сырғу муфтасының айналдыру моменті
Тексеру ... 60-61
Көтергіштің толтыру табақтары жүгері сабақтарына арналған ... 45-9
Көтеру құралының қалқу серіппелері (әдепкі көтеру құралы)
Баптау ... 60-101
Көтеру құралының қатар доңғалақтары (әдепкі көтеру құралы) ... 45-1

Қ

Қайралған тісті құрал ... 45-5
Қақпа ысырмасының байланысы
Баптау ... 60-105
Қақпа ысырмасының жақындық қосқыштары
Ауыстыру ... 60-108
Баптау ... 60-119
Қақпа ысырмасының қосқышы
Сынау ... 60-114
Қақпа ысырмасының тежеуіші
Баптау ... 60-105
Қақпаны көтергішпен көтеру ... 60-120
Қақпаны құлыптау ... 40-72

Келесі бетте жалғасады

Бет

Қалпына келтіру
BaleTrak Pro монитор контроллерін бастапқы параметрлері (001 арнасы) 40-36
Қате кодтары
Ақаулықтарды жою..... 55-75
Қауіпсіз қызмет көрсету рәсімдерін қолдану..... 60-2
Қауіпсіз тасымалдау процедураларын орындау 35-2
Қауіпсіздік белгілері
Жапсырмалар..... 15-2
ҚБЖ трансмиссиясы
Қосу 30-3
ҚБЖ трансмиссиясын қосу..... 30-3
ҚБЖ трансмиссиясының қиындықтары
Ақаулықтарды жою..... 55-1
Қиындықтарға ролик дефлекторын беру
Ақаулықтарды жою..... 55-36
Қолмен басқарылатын жетек 40-35
Қоректендіру
Домалақ теңдер..... 40-1
Қосу
ҚБЖ трансмиссиясы 30-3
Қосулы тең жинағышты ажырату..... 40-73
Қосымша айнымалы өзек параметрі 40-18
Қосымша керіп кигізілетін ролик 45-9
Құрғақ сабанның жіп орағышының бағдарламасы (002 арнасы)..... 40-37
Қызмет көрсету аймағын таза ұстау..... 60-4
Қызмет көрсету туралы толық ақпарат..... 60-1, 61-1
Қызмет көрсету-Тең жинағыш
Алдыңғы жіп тұтқасын баптау 60-88
Белдік бағыттағышын баптау 60-72
Белдік бағыттағышын тексеру..... 60-70
Белдік істіктерін тексеру 60-120
Белдіктер кепілдік алмастыру талаптарына сай болмауы мүмкін 60-131
Белдіктер кепілдік алмастыру талаптарына сай болуы мүмкін..... 60-130
Белдіктерді жөндеу 60-124
Белдіктерді орнату 60-123
Белдікті біріктіру және істікті орнату 60-121
Белдікті дұрыс емес біріктіру және істікті орнату..... 60-122
Гидравликалық жүйе диаграммасы 60-16
Жетек ролигінің мойынтіректерін немесе сол жақ жұлдызшаларды ауыстыру.... 60-23
Жоғарғы жетек ролигі шынжырын баптау 60-22
Жоғарғы жетек ролигі шынжырының бағыттағыштарын баптау..... 60-23
Жоғарғы жетек ролигі шынжырының шкив втулкасын айналдыру немесе ауыстыру..... 60-57
Жіп бағыттағыш тұтқасының серіппесін баптау..... 60-83
Жіп кескішінен жіп тұтқасына дейін баптау..... 60-90
Жіп кескішінің керілісін баптау 60-84
Жіп кескішінің пышағын тексеру және баптау... 60-92
Жіп көрсеткішінің ұстайтын скобасын баптау.... 60-83

Бет

Жіп немесе торлап орағыш жетегінің тогын сынау (018 арнасы).....60-115
Жіп тұтқасын калибрлеу (029 арнасы) 60-82
Жіп тұтқасынан стартер ролигі, кескіш тізбегінің тіреуі және жіп тұтқасының тежеуішіне дейін баптау..... 60-97
Жіп тұтқасының реттелуі..... 60-92
Жіп электр жетегінің орнатуын баптау..... 60-94
Керіп кигізілетін тұтқа қысымының серіппелерін баптау..... 60-81
Кескіш тізбегі мен жіп тұтқасы арасындағы аралықты баптау..... 60-87
Компрессор өзегінің арнасын баптау (MegaTooth көтергіші)..... 60-47
Компрессор өзектерін баптау (MegaWide Plus)..... 60-49
Компрессор тіреуін алу (MegaWide Plus) 60-48
Компрессор тіреуін алып тастау (тұрақты және MegaTooth) 60-45
Компрессор тіреуін баптау (тұрақты және MegaTooth)..... 60-47
Компрессор тіреуін орнату (тұрақты және MegaTooth)..... 60-46
Компрессор тіреуін орнату (MegaWide Plus)..... 60-48
Көтергіш жетегінің белдік шкивін баптау (тұрақты көтергіш) 60-17
Көтергіш жетегінің белдік шкивіндегі серіппенің бастапқы ұзындығын баптау (тұрақты көтергіш) 60-17
Көтергіш тісінің айналу люфтін тексеру..... 60-103
Көтергіштің жетек шынжырларын баптау (MegaTooth көтергіші)..... 60-18
Көтергіштің жетек шынжырларын баптау (MegaWide көтергіші) 60-18
Көтергіштің қалқу серіппелерін баптау (MegaTooth көтергіші)..... 60-102
Көтергіштің қалқу серіппелерін баптау(MegaWide көтергіші) 60-103
Көтергіштің сырғу муфтасының айналдыру моментін тексеру 60-61
Көтеру құралының қалқу серіппелерін баптау (әдепкі көтеру құралы)..... 60-101
Қақпа ысырмасының байланысын баптау..... 60-105
Қақпа ысырмасының жақындық қосқыштарын ауыстыру 60-108
Қақпа ысырмасының жақындық қосқыштарын баптау 60-119
Қақпа ысырмасының тежеуішін баптау 60-105
Қақпаны көтергішпен көтеру..... 60-120
Қауіпсіз қызмет көрсету рәсімдерін қолдану 60-2
ҚБЖ және жетек ролигінің сырғу муфтасы дабылының датчиктерін баптау 60-65
Қызмет көрсету аймағын таза ұстау 60-4
Қызмет көрсету туралы толық ақпарат..... 60-1
Микроқосқыштарды тексеру.....60-119
Негізгі ҚБЖ трансмиссиясының сырғу муфтасын баптау..... 60-58

Келесі бетте жалғасады

Бет

Негізгі ҚБЖ трансмиссиясының сырғу муфтасының сырғуы 60-59
Оң жақтағы жоғарғы жетек ролигінің мойынтірегін орнату 60-42
Оң жақтағы төменгі жетек ролигінің мойынтірегін ауыстыру 60-37
Өртті болдырмау 60-3
Ролик дефлекторын алу және орнату 60-50
Ролик дефлекторын теңдестіру 60-52
Ролик дефлекторының биіктігін баптау 60-50
Ролик дефлекторының қалқу керілісін баптау .. 60-51
СКД панелін сынау (020 арнасы) 60-117
Сол жақтағы жоғарғы жетек ролигінің мойынтірегін орнату 60-24
Сол жақтағы төменгі жетек ролигінің мойынтірегін ауыстыру 60-30
Стартер ролигінің қырғышын баптау (жабдықталған жағдайда) 60-77
Сымдар диаграммасы BaleTrak Pro монитор контроллері 60-10
Сымдар диаграммасы-Тең жинағыш 60-13
Сымдар диаграммасы-BaleTrak Pro монитор контроллерінің басқару жүйесі 60-8
Тазалау шнегі мен белдіктің сатылы ролигі арасындағы бос аралықты тексеру және баптау..... 60-78
Тең диаметрі датчигін баптау (005 арнасы) 60-110
Тең диаметрінің датчигін ауыстыру 60-106
Тең пішінінің датчигін ауыстыру 60-107
Тең пішінінің датчигін баптау (007 және 009 арнасы)
Егін жұмыстарының процедурасы.....60-111
Өндіріс процедурасы.....60-112
Тор орағышты, сырғу муфтасының дабылын және айнымалы өзек мүмкіндіктерін қосу және өшіру 60-69
Төменгі жетек ролигі шынжырын баптау 60-21
Төменгі қақпа ролигі қырғышын баптау 60-75
Трактордың желілік розеткасының кернеуін сынау (019 арнасы) 60-116
Тістерді ауыстыру..... 60-53
Шамадан тыс өлшемдегі және қақпа ысырмасының қосқыштарын сынау (013, 014, және 015 арнасы) 60-114
Шамадан тыс өлшемді тең қосқышын ауыстыру 60-109
Шамадан тыс өлшемді тең қосқышын баптау ..60-118
Шкив ролигінің қырғыштарын баптау (жабдықталған жағдайда) 60-77
Шнек қырғыштарын баптау (MegaWide көтергіші) 60-78
Шығыс білікті қолмен айналдыру 60-5
BaleTrak Pro құрамдасының орындары 60-6
Қызмет көрсету-тор орағыш
Алдыңғы беттен резеңке ролигіне дейінгі аралықты тексеру.....61-11
Бетті оралудың бүйірлік панелінде тозу саңылауын тексеру..... 61-29

Бет

Бүгілген резеңке дән дефлекторларын тексеру 61-24
Қауіпсіз қызмет көрсету рәсімдерін қолдану 61-1
Қызмет көрсету туралы толық ақпарат..... 61-1
Пластинкалы серіппесі жоқ тор түпқоймасын тексеру және баптау..... 61-23
Пышақты алу және орнату 61-34
Резеңке беру ролигіндегі кесулерді жөндеу 61-12
Резеңке жетегінің ролигіндегі тор орағыштар 61-5
Сол жақ контрпышақ байланысын тексеру 61-28
Тор орағыш беру ролигі тежеуішінің серіппесін тексеру және баптау..... 61-29
Тор орағыш беру ролигінің қысымын баптау..... 61-30
Тор орағыш беру ролигінің тежеуішін тексеру және баптау..... 61-9
Тор орағыш беріліс ролигінің тежеуішін босату .. 61-5
Тор орағыш жетегін алу 61-38
Тор орағыш жетегін орнату..... 61-38
Тор орағыш жетегінің тогын сынау (018 арнасы)..... 61-37
Тор орағыш қылшағын орнату және баптау 61-18
Тор орағыш пышағын қайрау..... 61-17
Тор орағыштың беріліс ақаулықтарын түзету 61-7
Тор орағыштың контрпышағын баптау 61-12
Тор орағыштың V тәрізді белдігін алу және орнату 61-40
Тор орағыштың v тәрізді белдік шкивінің керілісін тексеру және баптау..... 61-24
Тор орағышы қосқышын тексеру және баптау .. 61-32
Тор орағышының қосқышын баптау..... 61-44
Тор орағышының қосқышын сынау (012 арнасы)..... 61-31
Тор түпқоймасының бұрышын тексеру және түзету 61-22
Тор түпқоймасының қысымын тексеру және баптау 61-20
Төменгі белдік бағыттағыштарын тексеру және баптау..... 61-41
Ұзақ мерзімді сақтаудан кейін тор орағышты пайдалану 61-2
Ілінген тор орағышының материалын тексеру.... 61-8
Қысқа, құрғақ және сырғанақ дәндер
Тең..... 40-75

М

Май 50-1
Майлар, қауіпсіздік
Қауіпсіздік, майлар 50-2
Майлау блогының жүйесі 45-10
Майлау және техникалық қызмет көрсету
Алғашқы 50 сағат 50-4
Әр 10 сағат сайын 50-5
Әр 100 сағат сайын 50-11
Әр 30 сағат сайын 50-6
Белдік істіктері 50-3
Жыл сайын.....50-11
Керіліс тұтқасының тозған арналары..... 50-4

Келесі бетте жалғасады

Бет

Майлау және техникалық қызмет көрсетуді орындау 50-3
Майлау таңбаларын тексеру 50-2
Өртті болдырмау 50-3
Майлау және техникалық қызмет көрсету, Беріліс қорабының майы 50-2
Майлау және техникалық қызмет көрсетуді орындау 50-3
Майлау таңбаларын тексеру 50-2
Маусымның басталуы
Сақтау 65-2
Маусымның соңы
Сақтау 65-1
Машинаның кауіпсіздік ерекшеліктері 05-1
Метрикалық болт және бұранданың айналдыру моментінің мәндері 75-11
Микроқосқыштар
Тексеру 60-119
Монитор-контроллерін орнату кронштейндері 45-4

Н

Негізгі жетек үйкелісінің сырғу муфтасы
Ақаулықтарды жою 55-2
Негізгі ҚБЖ трансмиссиясы
Жинау 30-1
Негізгі ҚБЖ трансмиссиясын жинау 30-1
Негізгі ҚБЖ трансмиссиясының сырғу муфтасы
Баптау 60-58
Сырғу 60-59

О

Он жіп домалағын сақтау 45-5
Оң жақ арқан жәшігіндегі арқанды бағыттау (артқы арқан тұтқасы) 25-2
Оң жақ қақпа ысырмасының қосқышы
Сынау 40-46
Оң жақтағы артқы көрініс айнасы 20-9, 45-6
Оң жақтағы жоғарғы жетек ролигінің мойынтірегі
Орнату 60-42
Оң жақтағы төменгі жетек ролигінің мойынтірегі
Ауыстыру 60-37
Орағыш қосқышы 40-35
Орағышты сақтау 26-8
Орам
Сақтау 26-8
Орнату
Белдік істіктері 60-121
Белдіктер 60-123
Жіп аралығы 40-22
Жіпті қайта ұзарту (003 арнасы) 40-38
Жіптің шеттегі орағыштарының саны 40-23
Компрессор тіреуі (тұрақты және MegaTooth) 60-46

Бет

Компрессор тіреуі (MegaWide Plus) 60-48
Монитор контроллерінің дисплейі (008 арнасы) 40-42
Оң жақтағы жоғарғы жетек ролигінің мойынтірегі 60-42
Ролик дефлекторы 60-50
Синхронды орағыш (004 арнасы) 40-38
Сол жақтағы жоғарғы жетек ролигінің мойынтірегі 60-24
Тарту құралының қалқаны 30-2
Тең пішінінің сезімталдығы (011 арнасы) 40-44
Толуға жақын көрсеткішінің орнату нүктесі (010 арнасы) 40-43
Тор орағыш жетегі 61-38
Тор орағыштар саны 40-27

Ө

Өрт сөндіргіш 45-7
Өртті болдырмау 50-3, 60-3

П

Пластинкалы серіппесі жоқ тор түпқоймасы
Тексеру және баптау 61-23
Пышақ
Алу және орнату 61-34

Р

Резеңке беру ролигі
Кесулерді жөндеу 61-12
Резеңке дән дефлекторлары
Тексеру 61-24
Резеңке жетегінің ролигіндегі тор орағыштар 61-5
Ролик дефлекторы
Алу 60-50
Орнату 60-50
Теңдестіру 60-52
Ролик дефлекторының биіктігі
Баптау 60-50
Ролик дефлекторының қалқу керілісі
Баптау 60-51

С

Сақтау
Маусымның басталуы 65-2
Маусымның соңы 65-1
Сериялық нөмір тақтасы 80-1
Сериялық нөмір тақтасының сипаттамасы 80-1
Сериялық нөмірлер
Сериялық нөмір тақтасы 80-1
Сериялық нөмір тақтасының сипаттамасы 80-1
Тең жинағыштың сериялық нөмірін жазып алу 80-1

Келесі бетте жалғасады

Бет

Сипаттамалар
469 домалақ тең жинағыш ... 75-1
469 сүрлемнің арнайы дөңгелек тең жинағышы ... 75-3
569 домалақ тең жинағыш ... 75-5
569 сүрлемнің арнайы дөңгелек тең жинағышы ... 75-7
Трактор үйлесімділігі ... 75-9
Ілгек салмақтары ... 75-10
BaleTrak Pro монитор контроллері ... 75-8
СКД панелі (020 арнасы)
Сынау ... 60-117
Сол жақ арқан жәшігіндегі арқанды бағыттау (артқы арқан тұтқасы) ... 25-6
Сол жақ жұлдызшалар
Ауыстыру ... 60-23
Сол жақ контрпышақ байланысы
Тексеру ... 61-28
Сол жақ қақпа ысырмасының қосқышы
Сынау ... 40-46
Сол жақтағы жоғарғы жетек ролигінің мойынтірегі
Орнату ... 60-24
Сол жақтағы төменгі жетек ролигінің мойынтірегі
Ауыстыру ... 60-30
Стартер ролигінің қырғышы (жабдықталған жағдайда)
Баптау ... 60-77
Сүрлеу шнегінің жинағы ... 45-8
Сымдар диаграммасы
Тең жинағыш ... 60-13
BaleTrak Pro монитор контроллері ... 60-10
BaleTrak Pro монитор контроллерінің басқару жүйесі ... 60-8
Сынау
Жіп немесе тор орағыш жетегінің тогы (018 арнасы) ... 60-115
Жіп немесе торлап орағыш жетегінің тогы (018 арнасы) ... 40-49
СКД панелі (020 арнасы) ... 60-117
Сұйық кристалды дисплей (СКД) панелі (020 арнасы) ... 40-51
Тор орағыш жетегінің тогы (018 арнасы) ... 61-37
Трактордың желілік розеткасының кернеуі (019 арнасы) ... 40-50, 60-116
Шамадан тыс өлшемді тең қосқышы ... 40-46
Сырғу
Негізгі ҚБЖ трансмиссиясының сырғу муфтасы ... 60-59
Сырғу муфтасының дабылы ... 40-13
Ақаулықтарды жою ... 55-30
Қосу және өшіру ... 60-69
Сырғу муфтасының дабылы жетек ролигінің АЙН/МИН датчигі (205 арнасы)
Қосу және өшіру ... 40-60
Сырғу муфтасының дабылы ҚБЖ жылдамдығының датчигі (204 арнасы)
Қосу және өшіру ... 40-59

Бет

Сырғу муфтасының ескерту жүйесі
Тіркеме ... 45-7

Т

Тазалау шнегі мен белдіктің сатылы ролигі арасындағы бос аралық
Тексеру және баптау ... 60-78
Таңдау
Жіп ... 25-1
Тор орағыш материалы ... 26-1
Тарту құралы
Баптау ... 20-1
Тарту құралының қалқанын орнату ... 30-2
Тасымалдау
Кеңейтілген артқы көрініс айнасы ... 35-3
Қауіпсіз тасымалдау процедураларын орындау ... 35-2
Тең жинағышты тасымалдауға дайындау ... 35-1
Шамдарды жетілдіру модулінің жұмысы ... 35-2
Тексеру
Алдыңғы беттен резеңке ролигіне дейінгі аралық ... 61-11
Балласт ... 20-4
Белдік бағыттағышы ... 60-70
Белдік істіктері ... 60-120
Бетті ораудың бүйірлік панеліндегі тозу саңылауы ... 61-29
Бүгілген резеңке дән дефлекторлары үшін ... 61-24
Доңғалақ аралығы ... 20-4
Жіп кескішінің пышағы ... 60-92
Көтергіш тісінің айналу люфті ... 60-103
Көтергіштің сырғу муфтасының айналдыру моменті ... 60-61
ҚБЖ және төменгі жетек ролигінің жылдамдығын тексеру (016 және 017 арналары) ... 40-47
Микроқосқыштар ... 60-119
Сол жақ контрпышақ байланысы үшін ... 61-28
Тор қосқышы (012 арна) ... 40-45
Шинаны үрлеу ... 20-4
Ілінген тор орағышының материалы үшін ... 61-8
Тексеру және баптау
Пластинкалы серіппесі жоқ тор түпқоймасы ... 61-23
Тазалау шнегі мен белдіктің сатылы ролигі арасындағы бос аралық ... 60-78
Тор орағыш беру ролигі тежеуішінің серіппесі ... 61-29
Тор орағыш беріліс ролигінің тежеуіші ... 61-9
Тор орағыштың v тәрізді белдік шкивінің керілісі ... 61-24
Тор орағышының қосқышы ... 61-32
Тор түпқоймасының қысымы ... 61-20
Төменгі белдік бағыттағыштары ... 61-41
Тексеру және түзету
Тор түпқоймасының бұрышы ... 61-22
Тең
Жүгері сабақтары ... 40-77
Күрделі шарттарда бастау ... 40-74

Келесі бетте жалғасады

Бет

Қысқа, құрғақ және сырғанақ дәндер 40-75
Ұзын, қатты, қамыс түріндегі дәндер 40-79
Ылғал пішен 40-80
Тең диаметрі
Баптау 40-15
Тең диаметрінің датчигі
Ауыстыру 60-106
Тең диаметрінің датчигі (005 арнасы)
Баптау 60-110
Тең диаметрінің дисплейі
Баптау 40-16
Тең жинағыш
Алғашқы рет іске қосу 36-1
Қосулыны ажырату 40-73
Өрістегі көрініс 40-71
Теңнің итергішімен басқару (жабдықталған жағдайда) 40-81
Тең жинағыш үлгісінің бағдарламасы (201 - арна) 40-56
Тең жинағыш, қауіпсіз басқару 10-2
Тең жинағышты алғаш іске қосу кезеңі 36-1, 40-2
Тең жинағышты әр пайдаланудан бұрын 40-1
Тең жинағышты басқару
Айналма қосқышы (тек жіп орағышы) 40-36
Айнымалы өзек диаметрін баптау (жабдықталған жағдайда) 40-19
Дәнді дайындау 40-2
Дестеде өру 40-33
Домалақ теңдерді жіберу 40-1
Домалақ теңдерді тиеу 40-1
Домалақ теңдерді тор орағышпен бірге тиеу 40-1
Домалақ теңдерді B-Wrap торымен бірге тиеу ... 40-1
Дыбысты дабыл деңгейін баптау 40-13
Жетек ролигіндегі (көтергіш) сырғу муфтасының жұмысы 40-81
Жетек ролигіндегі сырғу муфтасының жұмысы 40-13
Жинаушы доңғалақ биіктігін баптау (жабдықталған жағдайда) 40-70
Жіп аралығын орнату 40-22
Жіп керілісін баптау 40-65
Жіп мүмкіндігі (202 арнасы) 40-57
Жіп немесе торлап орағыш жетегінің тогын сынау (018 арнасы) 40-49
Жіп орағыш шарттары және параметрлері 40-20
Жіп тұтқасын калибрлеу (029 арнасы) 40-52
Жіп шығуының кідірісін баптау (033 арнасы) 40-53
Жіпті қайта ұзартуды орнату (003 арнасы) 40-38
Жіптің шеттегі орағыш қашықтығы 40-25
Жіптің шеттегі орағыштарының санын орнату .. 40-23
Көтергіш датчигінің доңғалақтарын баптау 40-69
Көтергішті өшіру 40-72
Көтергіштің биіктігін баптау 40-68
Қақпаны құлыптау 40-72
ҚБЖ және төменгі жетек ролигінің жылдамдығын тексеру (016 және 017 арналары) 40-47

Бет

Қолмен басқарылатын жетек, орағыш қосқышы және айналма қосқышы 40-35
Қосулы тең жинағышты ажырату 40-73
Қосымша айнымалы өзек жұмысын іске қосу (208 арнасы) 40-64
Қосымша айнымалы өзек параметрі 40-18
Құрғақ сабанның жіп орағышының бағдарламасы (002 арнасы) 40-37
Қысқа, құрғақ, сырғанақ дәндерді теңге жинау .. 40-75
Монитор контроллерінің дисплейін орнату (008 арнасы) 40-42
Өрістегі тең жинағыш көрінісі 40-71
Синхронды орағышты орнату (004 арнасы) 40-38
Сұйық кристалды дисплей (СКД) панелін сынау (020 арнасы) 40-51
Сырғу муфтасының дабылы 40-13
Сырғу муфтасының дабылы жетек ролигінің АЙН/МИН датчигі (205 арнасы) 40-60
Сырғу муфтасының дабылы ҚБЖ және жетек ролигінің АЙН/МИН датчиктерін калибрлеу (206 және 207 арналары) 40-61
Сырғу муфтасының дабылы ҚБЖ жылдамдығының датчигі (204 арнасы) 40-59
Тең диаметрі датчигін баптау (005 арнасы) 40-39
Тең диаметрін баптау 40-15
Тең диаметрінің дисплейін баптау 40-16
Тең жинағыш үлгісінің бағдарламасы (201 - арна) 40-56
Тең жинағышты алғаш іске қосу кезеңі 40-2
Тең жинағышты әр пайдаланудан бұрын 40-1
Тең жинағышты теңнің итергішімен басқару (жабдықталған жағдайда) 40-81
Тең итергішті қосу (жабдықталған жағдайда) 40-83
Тең пішінінің датчигін баптау (007 және 009 арнасы) 40-40
Тең пішінінің көрсеткіштерін түсіндіру 40-31
Тең пішінінің сезімталдығын орнату (011 арнасы) 40-44
Тең санауыштарды қарау және қалпына келтіру 40-34
Тең тығыздығын баптау 40-65
Теңді күрделі шарттарда бастау 40-74
Теңнің жүгері сабақтары 40-77
Теңнің итергішін құлыптау (жабдықталған жағдайда) 40-82
Теңнің тығыздық датчигі 40-64
Толуға жақын көрсеткішінің орнату нүктесін орнату (010 арнасы) 40-43
Тор қосқышын сынау (012 арна) 40-45
Тор қосқышының көрсеткіші 40-27
Тор орағыш мүмкіндігі (203 арнасы(..... 40-58
Тор орағыштардың санын орнату (жабдықталған жағдайда) 40-27
Торлап орағыш кідірісін баптау (006 арнасы) 40-40
Трактордың желілік розеткасының кернеуін сынау (019 арнасы) 40-50
Ұзын, қатты, қамыс түріндегі дәндерді теңге жинау 40-79

Келесі бетте жалғасады

Бет

Ұсынылған жинау нұсқаулары 40-29
Шамадан тыс өлшемдегі теңді және қақпа ысырмасының қосқыштарын сынау (013, 014 және 015 арналары)..... 40-46
Ылғал пішенді теңге жинау..... 40-80
B-Wrap датчигін баптау..... 40-69
BaleTrak Pro монитор контроллері жүйесіне кіріспе 40-3
BaleTrak Pro монитор контроллерін бастапқы параметрге қайта орнату (001 арнасы) 40-36
BaleTrak Pro монитор контроллерін тұтынушы және орнату арналары..... 40-8
BaleTrak Pro монитор контроллерінің анықтамасы 40-4
BaleTrak Pro монитор контроллерінің арналары 40-10
BaleTrak Pro монитор контроллерінің дабылдарын іске қосу 40-12
BaleTrak Pro монитор контроллерінің дисплейлері мен көрсеткіштері 40-6
BaleTrak Pro монитор контроллерінің жұмысы ..40-11
BaleTrak Pro монитор контроллерінің орнату мәндері мен бастапқы параметрлері..... 40-7
BaleTrak Pro монитор контроллерінің пернелері мен қосқыштары 40-5
Тең жинағышты дайындау
Доңғалақ шпиндель күйлері-әдеттегі немесе MegaTooth™ көтергіші 14L x 16,1 шиналарымен тек 569 25-14
Доңғалақ шпиндель күйлері-MegaWide Plus көтергіші 14L x 16,1 шиналарымен 25-15
Доңғалақ шпиндель күйлері-MegaWide Plus көтергіші 21,5L x 16,1 шиналарымен 25-16
Доңғалақ шпиндельдерін 14L x 16,1 шиналарымен баптау..... 25-18
Жіп домалағын сақтауды ауыстыру..... 25-10
Жіп домалақтарын байлау..... 25-1
Жіпті таңдау..... 25-1
Оң жақ арқан жәшігіндегі арқанды бағыттау..... 25-2
Сол жақ жіп жәшігіндегі жіпті бағыттау 25-6
Тең жинағыштың ілгегін баптау.....25-11
Шинаны орнату және доңғалақ гайканың айналдыру моменті..... 25-17
Шинаны үрлеу қысымдары..... 25-18
Тең жинағышты тасымалдауға дайындау..... 35-1
Тең жинағышты теңнің итергішімен басқару (жабдықталған жағдайда)..... 40-81
Тең жинағышты тор орағышқа дайындау
Тор орағыш материалы 26-1
Тор орағыш материалын таңдау 26-1
Тор орағыш материалына жіп өткізу және бағыттау..... 26-3
Тор орағышының жапқышын ашу және жабу..... 26-2
Торлап орағыш тежеуішін босату..... 26-2
Тең жинағышты трактордан ажырату..... 30-7

Бет

Тең жинағышты трактордың тарту құралына бекіту..... 30-1
Тең жинағыштың жалпы қиындықтары
Ақаулықтарды жою..... 55-44
Тең жинағыштың сериялық нөмірі
Жазып алу..... 80-1
Тең жинағыштың сериялық нөмірін жазып алу..... 80-1
Тең жинағыштың ілгегі
Баптау 25-11
Тең жинау
Ұсынылған нұсқаулар..... 40-29
Тең итергішті қосу (жабдықталған жағдайда) 40-83
Тең пішінінің датчигі
Ауыстыру 60-107
Тең пішінінің датчигі (007 және 009 арнасы)
Баптау
Егін жұмыстарының процедурасы.....60-111
Өндіріс процедурасы.....60-112
Тең пішінінің көрсеткіштерін
Түсіндіру..... 40-31
Тең санауыштарды қарау және қалпына келтіру.. 40-34
Тең санауыштары
Қарау және қалпына келтіру..... 40-34
Тең сапасы
Ақаулықтарды жою..... 55-42
Тең тығыздығы
Баптау 40-65
Теңдестіру
Ролик дефлекторы 60-52
Теңді итергіш 45-2
Теңді күрделі шарттарда бастау 40-74
Теңді тор орағыш үшін дайындау
Орау материалын сақтау..... 26-8
Теңнің итергіші (жабдықталған жағдайда)
Қосу 40-83
Құлыптау..... 40-82
Теңнің итергішін құлыптау (жабдықталған жағдайда)..... 40-82
Теңнің тығыздық датчигі 40-64
Тиеу
Домалақ теңдер..... 40-1
Тор орағышы бар домалақ теңдер..... 40-1
B-Wrap торы бар домалақ теңдер..... 40-1
Тозған втулкалар жинағы 45-8
Тор қосқышының көрсеткіші 40-27
Тор орағыш
Белдік бағыттағыштарын тексеру және баптау..... 61-41
Беру ролигі тежеуішінің серіппесін тексеру және баптау..... 61-29
Беру ролигінің қысымын баптау 61-30
Беріліс ақаулықтарын түзету..... 61-7
Беріліс ролигінің тежеуіші..... 61-5
Жетек тогын сынау (018 арнасы) 61-37
Жетекті алу 61-38
Жетекті орнату..... 61-38
Контрпышақты баптау..... 61-12

Келесі бетте жалғасады

Бет

Қосқышты тексеру және баптау 61-32
Қосу және өшіру 60-69
Қылшақты орнату және баптау 61-18
Пышақты қайрау 61-17
Резеңке жетегінің ролигіндегі орағыштар 61-5
Созылуды баптау 61-44
Тор орағыш беру ролигінің тежеуішін тексеру 61-9
Ұзақ мерзімді сақтаудан кейін пайдалану 61-2
Ілінген материалды тексеру 61-8
V тәрізді белдік шкивінің керілісін тексеру және баптау 61-24
V тәрізді белдікті алу және орнату 61-40
Тор орағыш беру ролигі тежеуішінің серіппесі
Тексеру және баптау 61-29
Тор орағыш беру ролигінің қысымы
Баптау 61-30
Тор орағыш беріліс ролигінің тежеуіші
Тексеру және баптау 61-9
Тор орағыш беріліс ролигінің тежеуішін босату 61-5
Тор орағыш жетегі
Алу 61-38
Орнату 61-38
Тор орағыш материалы 26-1
Таңдау 26-1
Тор орағыш материалына жіп өткізу және бағыттау 26-3
Тор орағыш мүмкіндігі (203 арнасы)
Қосу және өшіру 40-58
Тор орағыш пышағын қайрау 61-17
Тор орағыш тежеуіші
Босату 26-2
Тор орағыштары
Санды орнату 40-27
Тор орағыштың контрпышағы
Баптау 61-12
Тор орағыштың созылуы
Баптау 61-44
Тор орағыштың V тәрізді белдігі
Алу және орнату 61-40
Тор орағышының жапқышын ашу және жабу 26-2
Тор орағышының қиындықтары
Ақаулықтарды жою 55-58
Тор орағышының қосқышы
Тексеру және баптау 61-32
Тор орағышының қосқышы (012 арнасы)
Тексеру 61-31
Тор түпқоймасының бұрышы
Тексеру және түзету 61-22
Тор түпқоймасының қысымы
Тексеру және баптау 61-20
Торлап орағыш жапқышы
Ашу және жабу 26-2
Торлап орағыш қылшағы
Орнату және баптау 61-18
Торлап орағыш материалы
Жіп өткізу және бағыттау 26-3
Торлап орағыш тежеуішін босату 26-2

Бет

Төменгі белдік бағыттағыштары
Тексеру және баптау 61-41
Төменгі жетек ролигінің шынжыры
Баптау 60-21
Төменгі қақпа ролигінің қырғышы
Баптау 60-75
Трактор доңғалақтары
Баптау 20-3
Трактор үйлесімділігі 75-9
Тракторды дайындау
Балластты, доңғалақ аралығын және шинаны үрлеуді тексеру 20-4
Кеңейтілген артқы көрініс айнасы 20-9
Оң жақтағы артқы көрініс айнасы 20-9
Тарту құралын баптау 20-1
Трактор доңғалақтарын баптау 20-3
Трактордың гидравликалық розеткаларын баптау 20-4
Трактордың желілік розеткасы 20-5
Трактордың тарту құралы (ауыр режим) 20-3
Үш нүктелі ілгектің күйі 20-3
BaleTrak Pro монитор контроллерін ашық жердегі тракторға орнату 20-6
BaleTrak Pro монитор контроллерін ComfortGard кабинасына орнату 20-7
BaleTrak Pro монитор контроллерін SOUND-GARD кабинасына орнату 20-8
Трактордың гидравликалық жүйесі
Бекіту 30-4
Трактордың гидравликалық жүйесіне бекіту 30-4
Трактордың гидравликалық розеткалары
Баптау 20-4
Трактордың желілік розеткасы 20-5, 30-5
Трактордың желілік розеткасының кернеуі (019 арнасы)
Сынау 60-116
Трактордың тарту құралы (ауыр режим) 20-3
Түсіндіру
Тең пішінінің көрсеткіштерін 40-31
Тіркемелер
Айнымалы өзек клапаны 45-3
Байланысты жабдық 45-10
Бекіту құралдар жинағы 6000 және 7000 сериялы тракторлардың ашық жұмыс орны үшін 45-4
Белдікті біріктіру құралы 45-5
Дән дефлекторының жинағы 45-7
Жинағыш көтергішінің гидравликалық механизмі 45-3
Жиналатын доңғалақтар 45-1
Жүгері сабағының беруін жақсарту жинағы 45-9
Кеңейтілген артқы көрініс айнасы 45-6
Көтергіштің толтыру табақтары жүгері сабақтарына арналған 45-9
Көтеру құралының қатар доңғалақтары (әдепкі көтеру құралы) 45-1
Қайралған тісті құрал 45-5
Қосымша керіп кигізілетін ролик 45-9

Келесі бетте жалғасады

Бет

Майлау блогының жүйесі 45-10
Монитор-контроллерін орнату кронштейндері 45-4
Он жіп домалағын сақтау 45-5
Оң жақтағы артқы көрініс айнасы 45-6
Өрт сөндіргіш 45-7
Сүрлеу шнегінің жинағы 45-8
Сырғу муфтасының ескерту жүйесі 45-7
Теңді итергіш 45-2
Тозған втулкалар жинағы 45-8
Электр ашалы розетка 45-6
BaleTrak Pro монитор контроллері 45-3
COVER-EDGE бетті орау құралы 45-2
Тістерді ауыстыру 60-53

Ұ

Ұзақ мерзімді сақтаудан кейін тор орағышты пайдалану 61-2
Ұзын, қатты, қамыс түріндегі дәндер
Тең 40-79
Ұсынылған жинау нұсқаулары 40-29

Ү

Үш нүктелі ілгектің күйі 20-3

Ш

Шамадан тыс өлшемді тең қосқышы
Ауыстыру 60-109
Баптау 60-118
Сынау 60-114
Шамдарды жетілдіру модулінің жұмысы 35-2
Шинаны орнату 25-17
Шинаны орнату және доңғалақ гайканың айналдыру моменті 25-17
Шинаны үрлеу
Тексеру 20-4
Шинаны үрлеу қысымдары 25-18
Шкив ролигінің қырғыштары (жабдықталған жағдайда)
Баптау 60-77
Шнек қырғыштары (MegaWide көтергіші)
Баптау 60-78
Шығыс білік
Қолмен айналдыру 60-5

Ы

Ылғал пішен
Тең 40-80

І

Ілгек салмақтары 75-10
Іске қосу
Қосымша айнымалы өзек жұмысы (208 арнасы) 40-64

Бет

BaleTrak Pro монитор контроллерінің дабылдары 40-12

Э

Электр ашалы розетка 45-6

В

B-Wrap датчигі
Баптау 40-69
BaleTrak Pro монитор контроллері
Ақаулықтарды жою 55-18
Арналар 40-10
Дисплейлер мен көрсеткіштер 40-6
Жұмыс 40-11
Кіріспе 40-3
Құрамдастардың орналасу орындары 60-6
Мәндер мен бастапқы параметрлер 40-7
Пернелер мен қосқыштар 40-5
Сипаттама 40-4
Сипаттамалар 75-8
Тұтынушы және орнату арналары 40-8
Тіркеме 45-3
BaleTrak Pro монитор контроллерін орнату
Ашық жердегі трактор 20-6
ComfortGard кабинасы 20-7
SOUND-GARD кабинасы 20-8
BaleTrak Pro монитор контроллерінің дабылдары
Іске қосу 40-12
BaleTrak Pro монитор контроллерінің қате кодтары
Ақаулықтарды жою 55-75

С

COVER-EDGE бетті орау құралы 45-2

Техникалық ақпарат

Техникалық нұсқаулықтарын John Deere компаниясынан сатып алуға болады. Басылымдар басып шығару және CD-ROM пішімінде қолжетімді.

Тапсырыстарды келесілердің біреуі арқылы орындауға болады:

- John Deere техникалық ақпарат қоры: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- 1-800-522-7448 нөмірі бойынша хабарласыңыз
- John Deere дилеріңізбен хабарласыңыз

Қолжетімді ақпарат құрамында келесілер қамтылған:

- БӨЛШЕКТЕР КАТАЛОГЫ машинаңыз үшін қолжетімді қызметтік бөлшектер тізімін Сізге таңдауға ыңғайлы болу үшін слайд шоу ретінде көрсетеді. Сондай-ақ, ол жинау және бөлшектеу үшін де тиімді.
- МЕХАНИК-ЖҮРГІЗУШІНІҢ НҰСҚАУЛЫҚТАРЫ қауіпсіздік, басқару және қызмет көрсету ақпараттарын қамтиды.
- ТЕХНИКАЛЫҚ НҰСҚАУЛЫҚ машинаңыз үшін қызмет көрсету ақпараттарын қамтиды. Сипаттамалар, бейнеленген жинау және бөлшектеу үрдістері, гидравлика майының ағу диаграммалары және сызба диаграммалары сияқты ақпарат қосылған. Кейбір өнімдер жөндеу және диагностикалық ақпараттарды қамтитын жеке нұсқаулықтарды қамтиды. Моторлар сияқты кейбір құрамдастар жеке құрамдастың техникалық нұсқаулығында берілген.
- Бес толық кітап топтамасын қамтитын ОҚУ КЕСТЕСІ өндірушіге тәуелсіз, негізгі ақпарат туралы мәлімет береді:
  - Ауылшаруашылық Primer сериялары егіншілік және мал шаруашылығы технологияларын қамтиды.
  - Ферма жұмыстарын басқару сериялары “нақты әлемдік“ мәселелерін талқылайды және маркетинг, қаржы, жабдықтарды таңдау және сәйкестік салаларындағы нақты шешімдерді ұсынады.
  - Қызметтік нұсқаулықтардың негізгі ережелері жол талғамайтын жабдықтарды жөндеу және техникалық қызмет көрсету туралы ақпаратты қамтиды.
  - Машинаны пайдалану нұсқаулықтарының негіздері машинаның мүмкіндіктері мен бапталымдарын, машинаның өнімділігін арттыру және керексіз алқап операцияларын жою туралы ақпаратты қамтиды.
  - Ықшам жабдық нұсқаулықтарының негізі ережелері 40 ҚБЖ ат күшіне ие жабдыққа қызмет және техникалық қызмет көрсету нұсқауларын береді.



TS189 —UN—17JAN89



TS191 —UN—02DEC88



TS2224 —UN—17JAN89



TS1663 —UN—10OCT97

216-171

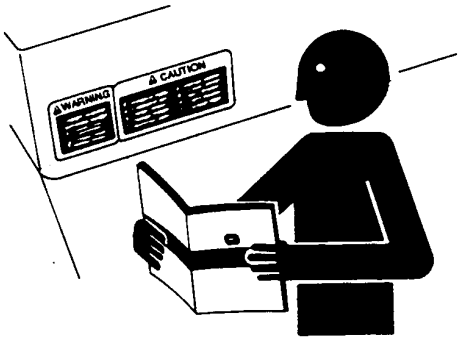
John Deere сіздің қызметіңізде

ТАПСЫРУШЫНЫ ҚАНАҒАТТАНДЫРУ John Deere компаниясы үшін өте маңызды.

Біздің дилерлеріміз жылдам әрі тиімді қызмет көрсетуге және бөлшектермен қамтамасыз етуге тырысады :

–Жабдығыңызға қолдау көрсету үшін жөндеу және қызмет көрсету бөлімдері.

–Дайындалған қызметтік техниктері және қажетті диагностика мен жөндеу құралдары әрқашанда сізге қызмет көрсетуге дайын.



TS201 —UN—15APR13

ТАПСЫРУШЫНЫ ҚАНАҒАТТАНДЫРУ МӘСЕЛЕЛЕРІН ШЕШУ ҮРДІСІ

Жергілікті John Deere дилері сіздің жабдығыңызға қолдау не кез келген ақаулықты жоюға көмектесу керек.

1. Дилермен хабарласқаныңызда оны келесі мәліметтермен қамтамасыз етіңіз:

–Машинаның моделі және өнімнің идентификация нөмірі

–Сатып алу күні

–Ақаулықтың түйіні

2. Ақаулықты дилер қызметінің менеджерімен ақылдасыңыз.

3, Егер мәселе шешілмесе, ақаулықты жергілікті дилер орталығының менеджеріне түсіндіріңіз.

4. Егер дилеріңіз шеше алмайтын мәселеге тап болсаңыз, дилеріңізге John Deere компаниясынан көмек сұрауды ұсыңыз. Немесе Ag Тапсырушыға көмек көрсету орталығына 1-866-99DEERE (866-993-3373) телефонына хабарласыңыз не www.deere.com/en_US/ag/contactus/ веб торабына кіріп, бізге электрондық пошта хабарламасын жіберіңіз.

DX,IBC,2 -KK-02APR02-1/1