

Enfardadoras Cilíndricas 469, 469S, 569 e 569S (Exportação)

(Nº de série 380001 -)



MANUAL DO OPERADOR

**Enfardadoras Cilíndricas 469, 469
Silagem Especial, 569 e 569 Silagem
Especial (Exportação)**

OMFH313146 EDIÇÃO H6 (PORTUGUESE)

John Deere Ottumwa Works

Modelo de Exportação
PRINTED IN U.S.A.



Introdução

Prefácio



569 com Recolhedor MegaWide™ Plus, Amarração com Rede COVER-EDGE™ e Barra de Impulsão Opcional

LEIA ESTE MANUAL atentamente para aprender como operar e como fazer corretamente a manutenção da sua máquina. A não observância deste procedimento poderá resultar em ferimentos ou danos no equipamento. Este manual, bem como as sinalizações de segurança da sua máquina, encontram-se disponíveis em outros idiomas (entre em contato com o seu distribuidor John Deere para encomendar).

ESTE MANUAL DEVE SER CONSIDERADO parte permanente da máquina e deve permanecer com a máquina quando ela for vendida.

As MEDIDAS neste manual são fornecidas tanto no sistema métrico como no sistema habitual de medidas usado nos Estados Unidos. Utilizar somente as peças de substituição e elementos de fixação corretos. Fixadores métricos e em polegadas exigem uma chave inglesa específica métrica ou em polegadas.

Os lados DIREITO e ESQUERDO são determinados com base no sentido do movimento de avanço do implemento.

ESCREVA OS NÚMEROS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO (PIN= Product Identification Numbers) na seção de Especificações ou de Números de Identificação. Anotar com exatidão todos os números ajudará a encontrar a máquina em caso de roubo. O seu distribuidor também precisará desses números em caso de pedidos de peças. Guardar os números de identificação num lugar seguro fora da máquina.

ANTES DE ENTREGAR ESTA MÁQUINA, certifique-se de que o distribuidor efetuou uma inspeção pré-entrega.

ESTA ENFARDADORA FOI PROJETADA UNICAMENTE para uso em operações agrícolas habituais ou operações semelhantes ("USO PREVISTO"). A sua utilização de qualquer outra forma é considerada contrária ao uso previsto. O fabricante não assume quaisquer responsabilidades por danos ou ferimentos causados por uso incorreto da máquina, devendo esses riscos ser inteiramente arcados pelo usuário. A conformidade e a obediência às condições de operação, manutenção e reparação, conforme especificadas pelo fabricante, também constituem elementos essenciais do uso pretendido.

ESTA ENFARDADORA DEVE SER OPERADA, reparada e receber manutenção somente por pessoas familiarizadas com todas as suas características específicas e conhecedoras das normas de segurança relevantes (prevenção contra acidentes). Deverão ser observados os regulamentos de prevenção de acidentes e todos os outros geralmente reconhecidos sobre segurança e medicina ocupacional, bem como as disposições do código de trânsito. Todas as modificações arbitrárias efetuadas nesta enfardadora isentarão o fabricante de todas as responsabilidades por qualquer dano ou acidente pessoal resultante.

Se você não for o proprietário original desta máquina, será do seu interesse entrar em contato com o seu concessionário John Deere para informá-lo do número de série de sua unidade. Isto ajudará a John Deere a notificá-lo sobre quaisquer problemas ou sobre melhoras de produtos.

PP98408,000081B -54-27JUN12-1/1

EG2396 —UN—09APR12

Conteúdo

	Página
Elementos de segurança	
Recursos de Segurança da Máquina	05-1
Segurança	
Reconheça as Informações de Segurança	10-1
Siga as instruções de segurança	10-1
Proteção de Quem Estiver Próximo	10-1
Operação Segura da Enfardadora	10-2
Operação Segura em Declives	10-2
Manipulação de Fardos Cilíndricos com Segurança	10-3
Preparar para emergências	10-3
Prevenção contra incêndios	10-4
Em Caso de Incêndio	10-5
Uso de Roupas de Proteção	10-5
Manuseio de Produtos Químicos Agrícolas com Segurança	10-6
Manter-se afastado de linhas de transmissão rotativas	10-7
Luzes e Dispositivos de Segurança	10-7
Uso de Corrente de Segurança	10-8
Rebocar Cargas com Segurança	10-8
Prática de Manutenção Segura	10-9
Remova a Tinta Antes de Soldar ou Aquecer	10-9
Evite Aquecer Áreas Próximas às Linhas de Fluido Pressurizado	10-10
Evitar fluidos sob alta pressão	10-10
Descomissionamento — Reciclagem e Eliminação Apropriadas de Fluidos e Componentes	10-11
Localização dos avisos de segurança	
Substituir avisos de segurança	15-1
Sinalizações de Segurança	15-2
Em caso de incêndio	
Em Caso de Incêndio—Informações Complementares	16-1
Preparação do Trator	
Ajuste da Barra de Tração	20-1
Barra de Tração do Trator (Serviço Pesado)	20-3
Posição do Engate de Três Pontos	20-3
Ajuste das Rodas do Trator	20-3
Verificação do Lastro, Espaçamento das Rodas e Calibração dos Pneus	20-4

	Página
Ajuste das Saídas Hidráulicas do Trator	20-4
Tomada de Conveniência do Trator	20-5
Instalação do Monitor-Controlador BaleTrak™ Pro em Trator com Estação Aberta	20-6
Instalação do Monitor-Controlador BaleTrak™ Pro na Cabine ComfortGard™	20-7
Instalação do Monitor-Controlador BaleTrak™ Pro na Cabine SOUND-GARD™	20-8
Retrovisor Traseiro Direito	20-9
Espelho Retrovisor Estendido	20-9
Preparação da Enfardadeira	
Selecione o Cordel	25-1
Amarração de Carretéis de Fio	25-1
Passagem do Fio da Caixa de Fio Direita (Braço Traseiro do Fio)	25-2
Passagem do Fio da Caixa de Fio Esquerda (Braço Dianteiro do Fio)	25-6
Conversão do Armazenamento do Carretel de Fio (Se Equipada)	25-10
Ajuste do Engate da Enfardadora	25-11
Posições da Ponta de Eixo da Roda—Recolhedor Regular ou MegaTooth™ com Pneus de 14L x 16.1 (Somente 569)	25-14
Posições da Ponta de Eixo da Roda nas Enfardadoras 469, 469S, 569 e 569S com Recolhedor MegaWide™ Plus com Pneus 14L x 16.1	25-15
Posições da Ponta de Eixo da Roda nas Enfardadoras 469, 469S, 569 e 569S com Recolhedor MegaWide™ Plus com Pneus 21.5L x 16.1	25-16
Instalação dos Pneus e Torque das Porcas da Roda	25-16
Ajuste das Pontas de Eixo das Rodas com Pneus 14L x 16.1	25-17
Pressões de Calibração dos Pneus	25-17
Preparação da Enfardadeira para Amarração com Rede ou B-Wrap	
Seleção do Material de Amarração com Rede	26-1
Material de Cintagem com Rede	26-1

Continua na próxima página

Instruções originais. Todas as informações, ilustrações e especificações neste manual são baseadas nos dados mais recentes disponíveis no momento da publicação. Reservamo-nos o direito de efetuar alterações a qualquer momento sem aviso prévio.

COPYRIGHT © 2016
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual

Página	Página
Abertura e Fechamento da Tampa de Amarração com Rede 26-2	Mostradores e Indicadores do Monitor-controlador BaleTrak™ Pro.....40-6
Liberação do Freio da Amarração com Rede.....26-2	Configurações Iniciais e Valores de Configuração do Monitor-controlador BaleTrak™ Pro.....40-7
Passagem e Direcionamento de Material da Amarração com Rede 26-3	Canais do Cliente e de Configuração do Monitor-Controlador BaleTrak™ Pro.....40-8
Carregamento do Material de B-Wrap.....26-5	Canais do Monitor-Controlador BaleTrak™ Pro.....40-10
Armazenamento do Material da Amarração.....26-8	Operação do Monitor-Controlador BaleTrak™ Pro.....40-11
Acoplar e Desacoplar	Ativação dos Alarmes do Monitor-Controlador BaleTrak™ Pro.....40-12
Montagem da Transmissão da TDP Principal (Se Necessário).....30-1	Ajuste do Volume do Alarme Sonoro.....40-13
Acoplamento da Enfardadora à Barra de Tração do Trator.....30-1	Operação da Embreagem Deslizante do Rolo de Acionamento (Somente Recolhedores MegaWide™ Plus e MegaTooth™).....40-13
Instalação da Proteção da Barra de Tração.....30-2	Alerta da Embreagem de Deslizamento (Somente Recolhedores MegaWide™ Plus e MegaTooth™).....40-13
Conexão da Transmissão da TDP 30-3	Ajuste do Diâmetro do Fardo.....40-15
Acoplamento ao Sistema Hidráulico do Trator.....30-4	Ajuste da Exibição do Diâmetro do Fardo.....40-16
Tomada de Conveniência do Trator 30-5	Recurso de Núcleo Variável Opcional.....40-17
Conexão do Chicote Elétrico da Enfardadora Cilíndrica 30-6	Ajuste do Diâmetro de Núcleo Variável(Se Equipado) 40-18
Conexão do Plugue da Luz Traseira ou de Advertência ao Trator.....30-6	Termos e Configurações da Cintagem com Corda.....40-19
Desacoplamento da Enfardadora do Trator 30-7	Configuração do Espaçamento do Fio.....40-21
Transporte	Configuração do Número de Amarrações com Fio na Extremidade.....40-22
Preparo da Enfardadora para Transporte 35-1	Distância da Amarração com Fio na Extremidade.....40-24
Seguir Procedimentos de Segurança ao Transportar.....35-2	Definição do Número de Amarrações com Rede (Se Equipada).....40-26
Operação do Módulo de Aprimoramento das Luzes 35-2	Indicador do Interruptor da Rede.....40-26
Espelho Retrovisor Estendido 35-3	Monitor para Enfardamento com B-Wrap 40-27
Período de amaciamento	Diretrizes Recomendadas de Enfardamento.....40-28
Enfardadora de Amaciamento.....36-1	Interpretação dos Indicadores da Forma do Fardo 40-30
Após as Primeiras 10 Horas—Torque da Porca da Roda 36-1	Direção em Zigue-zague na Linha de Cultura ..40-32
Após as Primeiras 50 Horas—Caixa de Engrenagens.....36-1	Visualização e Redefinição dos Contadores de Fardos 40-33
Após as Primeiras 50 Horas—Torque da Porca da Roda 36-2	Atuador Manual, Interruptor de Amarração e Interruptores de Desvio 40-34
Operação da Enfardadeira	Interruptor de Derivação (Apenas em Cintagem por Corda).....40-35
Antes de Cada Uso da Enfardadeira.....40-1	Redefinição do Monitor-controlador BaleTrak™ Pro para as Configurações Iniciais (Canal 001) 40-35
Manipulação de Fardos Cilíndricos 40-1	Programa de Amarração de Palha Seca com Fio (Canal 002) 40-36
Manipulação de Fardos Cilíndricos com Amarração com Rede 40-1	Configuração da Reextensão do Fio (Canal 003) 40-37
Manipulação de Fardos Cilíndricos com B-Wrap 40-1	Configuração da Amarração de Aperto (Canal 004) 40-37
Alimentação de Fardos Cilíndricos.....40-1	
Preparação da Cultura 40-2	
Amaciamento da Enfardadora.....40-2	
Introdução do Sistema do Monitor-Controlador BaleTrak™ Pro.....40-3	
Descrição do Monitor-Controlador BaleTrak™ Pro.....40-4	
Teclas e Interruptores do Monitor-Controlador BaleTrak™ Pro.....40-5	

Continua na próxima página

	Página
Ajuste do Sensor de Diâmetro do Fardo (Canal 005)	40-38
Ajuste do Atraso da Amarração com Rede (Canal 006)	40-39
Ajuste do Sensor de Forma do Fardo (Canais 007 e 009)	40-39
Configuração da Exibição no Monitor-controlador, Unidades Métricas ou Inglesas (Canal 008)	40-41
Configuração do Ponto de Ajuste do Indicador de Quase Cheio (Canal 010)	40-42
Configuração da Sensibilidade da Forma do Fardo (Canal 011)	40-43
Teste do Interruptor da Rede (Canal 012)	40-44
Teste dos Interruptores de Fardo Superdimensionado e do Trinco da Porta—Teste com Ajuda do Monitor-controlador (Canais 013, 014 e 015)	40-45
Verificação da Rotação da TDP e do Rolo de Acionamento Inferior (Canais 016 e 017)	40-46
Teste da Corrente do Atuador da Amarração com Fio ou com Rede (Canal 018)	40-48
Teste da Tensão da Tomada de Conveniência do Trator (Canal 019)	40-49
Teste do Painel de LCD (Mostrador de Cristal Líquido) (Canal 020)	40-50
Calibração do Braço para Corda (Canal 029) ..	40-51
Ajuste do Atraso de Ejeção do Fio (Canal 033)	40-52
Ajuste da Posição de Corte (Canal 034)	40-53
Ajuste da Orientação do Fardo (Canal 035)	40-54
Programa do Modelo da Enfardadora (Canal 201)	40-55
Recurso de Fio (Canal 202)(Ativação e Desativação)	40-56
Recurso de Amarração com Rede e B-Wrap (Canal 203)(Ativação e Desativação)	40-57
Sensor de Rotação da TDP do Alerta da Embreagem Deslizante(Canal 204) (Ativação e Desativação)	40-58
Sensor de Rotação do Rolo de Acionamento do Alerta da Embreagem Deslizante (Canal 205) (Ativação e Desativação)	40-59
Calibração dos Sensores de Rotação da TDP do Alerta da Embreagem Deslizante e do Rolo de Acionamento (Canais 206 e 207)	40-60
Ativação da Operação do Núcleo Variável Opcional (Canal 208)	40-63
Medidor de Densidade do Fardo	40-63
Ajuste da Densidade do Fardo	40-64
Ajuste a Tensão do Fio	40-64

	Página
Ajuste da Altura do Coletor	40-67
Ajuste das Rodas de Guia do Coletor	40-68
Ajuste do Sensor da B-Wrap	40-68
Ajuste da Altura da Roda Coletora (Se Equipada)	40-69
Desempenho da Enfardadeira no Campo	40-70
Travamento da Porta	40-71
Desobstrução do Coletor	40-71
Desobstrução da Enfardadora Alimentada	40-72
Início de um Fardo em Condições Difíceis	40-74
Enfardamento de Culturas Curtas, Secas e Escorregadias	40-75
Enfardamento de Pés de Milho	40-77
Enfardamento de Culturas Longas, Rígidas, do Tipo Cana	40-79
Enfardamento de Feno Úmido	40-80
Operação da Embreagem Deslizante do Rolo de Acionamento (Recolhedor)	40-81
Operação da Enfardadora com Barra de Empurrar Fardos (Se Equipada)	40-81
Bloqueio da Barra de Empurrar Fardos (Se Equipada)	40-82
Engate da Barra de Impulsão de Fardos (Se Equipado)	40-83

Implementos

Rodas de Guia do Coletor (Coletor Regular)	45-1
Rodas Recolhedoras	45-1
Barra de Impulsão dos Fardos	45-2
Unidade de Cintagem da Superfície COVER-EDGE™	45-2
Elevação Hidráulica do Recolhedor	45-3
Válvula de Núcleo Variável	45-3
Monitor-controlador BaleTrak™ Pro	45-3
Suportes de Montagem do Monitor-Controlador	45-4
Kit de Montagem para Tratores de Cabine Aberta Séries 6000 e 7000	45-4
Armazenamento de Dez Carretéis de Fio	45-5
Ferramenta de Costura de Correias	45-5
Ferramenta de Desbaste	45-5
Soquete da Tomada Elétrica	45-6
Espelho Retrovisor Estendido	45-6
Retrovisor Traseiro Direito	45-6
Sistema de Alerta da Embreagem Deslizante	45-7
Kit do Defletor de Cultura	45-7
Extintor de incêndio	45-7
Kit de Revestimento de Desgaste	45-8
Kit de Sem-fim para Silo	45-8
Rolo Tensor Auxiliar	45-9
Kit de Melhoria da Alimentação de Talos de Milho	45-9
Placas de Enchimento do Recolhedor para Talos de Milho	45-9
Sistema de Banco de Graxa	45-10
Equipamentos Associados	45-10

Continua na próxima página

Página	Página
Lubrificação e Manutenção	Diagrama do Chicote Elétrico—Enfardadora ...60-12
Lubrificar e Manter a Máquina com Segurança ..50-1	Diagrama do Sistema Hidráulico 60-15
Graxa 50-1	Ajuste do Comprimento Inicial da
Óleo da Caixa de Engrenagens 50-2	Mola da Polia Intermediária da
Lubrificantes Alternativos e Sintéticos 50-2	Correia de Acionamento do
Observar os Símbolos de Lubrificação 50-2	Recolhedor—Recolhedor Regular (569) 60-16
Execução de Lubrificação e Manutenção 50-3	Ajuste da Polia Intermediária
Prevenção Contra Incêndios 50-3	de Acionamento do Recolhe-
Conforme Necessário - Pinos de Correia 50-3	dor—Recolhedor Regular (569) 60-16
Conforme Necessário - Canais de	Ajuste das Correntes de Acionamento
Desgaste do Braço Tensor 50-4	do Recolhedor (Recolhedor MegaTooth™) ..60-17
50 Horas Iniciais 50-4	Ajuste das Correntes de Acionamento
Cada 10 Horas 50-5	do Recolhedor (Recolhedor
Cada 30 Horas 50-6	MegaWide™ Plus) 60-17
Cada 100 Horas 50-11	Ajuste da Corrente do Rolo de
Anualmente 50-11	Acionamento Inferior 60-20
	Ajuste da Corrente de Transmissão do
	Rolo Superior 60-21
Solução de problemas	Ajuste das Guias da Corrente do Rolo
Problemas na Transmissão da TDP 55-1	de Acionamento Superior 60-21
Embreagem Deslizante de Atrito do	Substituição dos Rolamentos do
Acionamento Principal 55-2	Rolo de Acionamento ou Rodas
Problemas na Corrente de Transmissão 55-3	Dentadas Esquerdas 60-22
Problemas na Caixa de Engrenagens 55-4	Instalação do Rolamento do Rolo de
Problemas nas Funções Hidráulicas 55-5	Transmissão Superior Esquerdo 60-22
Cintagem com Corda Automática 55-8	Substituição do Rolamento do Rolo de
Problemas no Monitor-Controlador	Acionamento Inferior Esquerdo 60-28
BaleTrak™ Pro 55-17	Substituição do Rolamento do Rolo de
Alerta de Embreagem Deslizante 55-28	Acionamento Inferior Direito 60-35
Problemas de Alimentação 55-30	Instalação do Rolamento do Rolo de
Problemas de Alimentação com o	Acionamento Superior Direito 60-40
Defletor do Rolo 55-34	Remoção da Cremalheira do
Problemas do Recolhedor 55-35	Compressor (Regular e MegaTooth™) 60-43
Qualidade do Fardo 55-39	Instalação da Cremalheira do
Dificuldades comuns da enfardadeira 55-41	Compressor (Regular e MegaTooth™) 60-44
Problemas na Barra de Impulsão 55-50	Ajuste da Cremalheira do Compressor
Problemas no Kit de Alta Umidade	(Regular e MegaTooth™) 60-45
(Enfardamento de Silagem) 55-52	Ajuste do Canal da Haste do
Problemas na Cintagem com Rede 55-55	Compressor (Recolhedor MegaTooth™) 60-45
Códigos de Erro do Monitor-	Remoção da Cremalheira do
Controlador BaleTrak™ Pro 55-71	Compressor (MegaWide™ Plus) 60-46
	Instalação da Cremalheira do
	Compressor (MegaWide™ Plus) 60-46
Serviço—Enfardadeira	Ajuste das Hastes do Compressor
Informações Detalhadas de Manutenção 60-1	(MegaWide™ Plus) 60-47
Prática de Manutenção Segura 60-1	Remoção e Instalação do Defletor do Rolo 60-48
Prevenção Contra Incêndios 60-2	Ajuste da Altura do Defletor do Rolo 60-48
Manter limpa a área de trabalho 60-3	Ajuste da Tensão da Flutuação do
Fazer a manutenção dos pneus com	Defletor do Rolo 60-49
segurança 60-4	Balanceamento do Defletor do Rolo 60-50
Giro do Eixo de Saída com a Mão 60-4	Substituição dos Dentes (Recolhedor
Localização dos Componentes do	Instalado) 60-51
BaleTrak™ Pro 60-5	Giro ou Substituição da Bucha da
Diagrama da Fiação—Sistema de	Engrenagem Intermediária da
Controle do Monitor-Controlador	Corrente do Rolo de Acionamento
BaleTrak™ Pro 60-7	Superior 60-55
Diagrama do Chicote Elétrico—Moni-	
tor-Controlador BaleTrak™ Pro 60-9	

Continua na próxima página

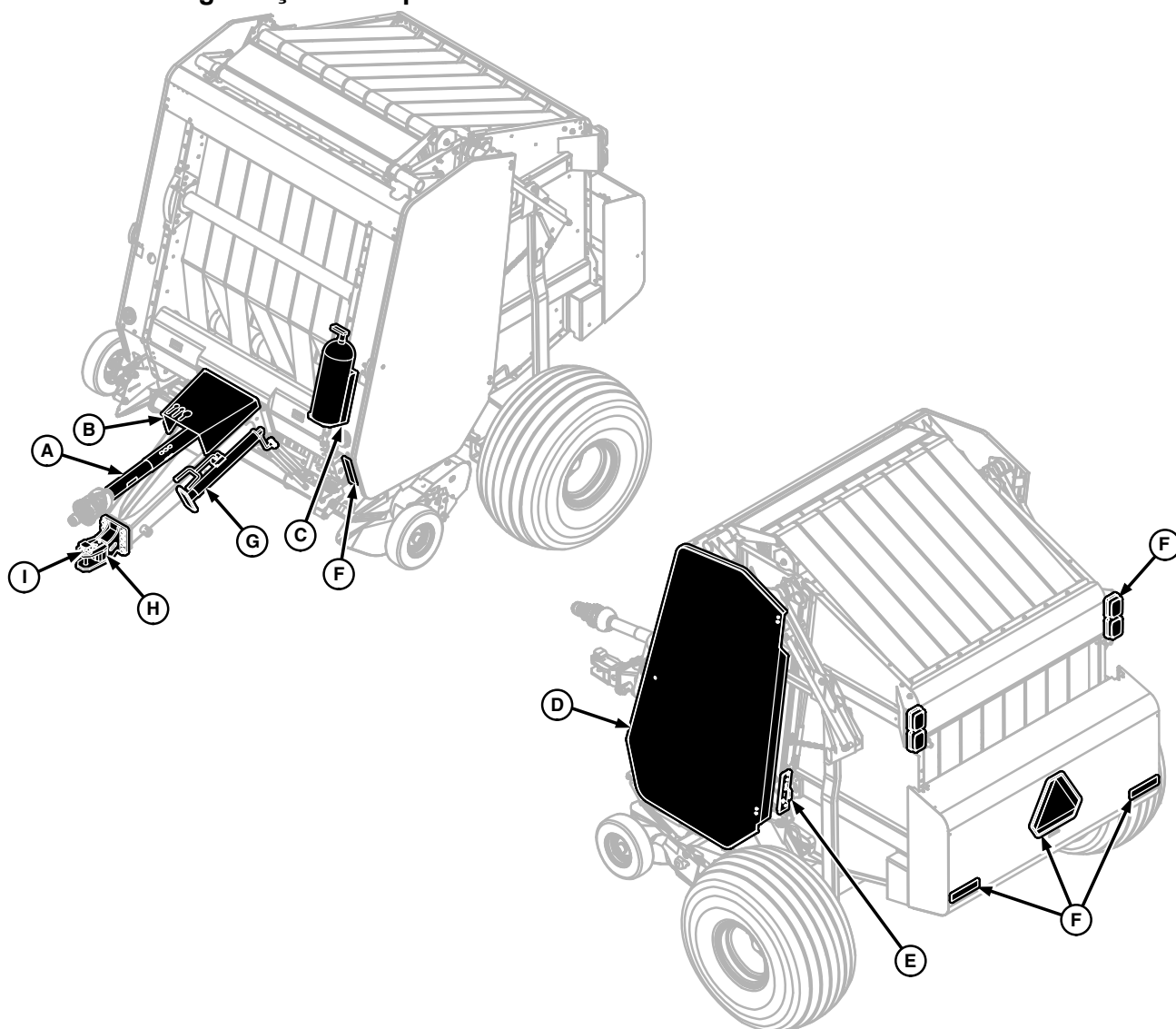
Página	Página
Ajuste da Embreagem Deslizante da Transmissão da TDP Principal.....	60-56
Deslizamento da Embreagem Deslizante da Transmissão da TDP Principal	60-57
Verificação do Torque da Embreagem Deslizante do Recolhedor (MegaTooth™ ou MegaWide™ Plus).....	60-59
Ajuste dos Sensores de Alerta da TDP e da Embreagem Deslizante do Rolo de Acionamento (Recolhedor) e da TDP(Recolhedores MegaWide™ Plus e MegaTooth™).....	60-63
Ativação e Desativação dos Recursos de Amarração com Rede, Alerta da Embreagem Deslizante e Núcleo Variável...	60-67
Verificação da Tração da Correia	60-68
Ajuste Percurso das Correias	60-70
Ajuste do Raspador do Rolo da Porta Inferior ..	60-73
Ajuste do Raspador do Rolo Iniciador (Se Equipada)	60-75
Ajuste dos Raspadores do Rolo Intermediário (Se Equipado)	60-75
Ajuste dos Raspadores do Sem-fim (Recolhedor MegaWide™ Plus).....	60-76
Verificação e Ajuste da Folga Entre o Sem-fim de Limpeza e o Rolo Escalonado da Correia (469S e 569S) (469 e 569 Se Equipadas).....	60-76
Ajuste das Molas de Compressão do Braço Tensor	60-79
Calibração do Braço para Corda (Canal 029) ..	60-80
Ajuste da Cinta de Fixação do Indicador do Fio	60-81
Ajuste da Mola do Braço da Guia do Fio.....	60-81
Ajuste da Tensão do Cortador de Fio	60-82
Ajuste da Folga entre o Suporte da Articulação do Cortador e o Braço do Fio	60-85
Ajuste do Braço Dianteiro do Fio.....	60-86
Ajuste do Cortador de Fio ao Braço do Fio	60-88
Sincronização do Braço do Fio (569 e 569S)...	60-90
Verificação e Ajuste da Faca do Cortador de Fio	60-90
Ajuste da Instalação do Atuador Elétrico da Corda	60-92
Ajuste do Braço do Fio ao Rolo Iniciador, Suporte da Articulação do Cortador e Batente do Braço do Fio	60-95
Ajuste das Molas de Flutuação do Recolhedor (Recolhedor Regular)(569)	60-99
Ajuste das Molas de Flutuação do Recolhedor (Recolhedor MegaTooth™).....	60-100
Ajuste das Molas de Flutuação do Recolhedor (Recolhedor MegaWide™ Plus)	60-101
Verificação da Folga Rotacional do Dente do Recolhedor	60-101
Ajuste do Batente do Trinco da Porta.....	60-103
Ajuste da Articulação do Trinco da Porta	60-103
Substituição do Sensor do Diâmetro do Fardo	60-104
Substituição do Sensor de Formato do Fardo	60-105
Substituição dos Interruptores de Proximidade da Trava da Porta.....	60-106
Substituição do Interruptor de Fardo com Excesso de Tamanho	60-107
Ajuste do Sensor de Diâmetro do Fardo (Canal 005).....	60-108
Ajuste do Sensor de Forma do Fardo—Procedimento de Campo (Canais 007 e 009).....	60-109
Ajuste do Sensor de Forma do Fardo—Procedimento na Oficina (Canais 007 e 009).....	60-110
Teste dos Interruptores de Fardo Superdimensionado e do Trinco da Porta—Teste com Ajuda do Monitor-Controlador (Canais 013, 014 e 015)	60-112
Teste da Corrente do Atuador da Amarração com Fio ou com Rede (Canal 018)	60-113
Teste da Tensão da Tomada de Conveniência do Trator (Canal 019)	60-114
Teste do Painel de LCD (Mostrador de Cristal Líquido) (Canal 020)	60-115
Ajustar o Interruptor Grande do Fardo	60-115
Ajuste dos Interruptores de Proximidade do Trinco da Porta	60-116
Verificação dos Microinterruptores	60-116
Elevação da Porta com Guincho	60-117
Verificação dos Pinos da Correia	60-117
União da Correia e Instalação do Pino.....	60-118
Instalação do Pino e União Incorreta da Correia	60-119
Instalação das Correias.....	60-120
Reparo das Correias	60-121
Correias Elegíveis para Substituição na Garantia	60-127
Correias Não Elegíveis para Substituição em Garantia	60-128
Manutenção — Cintagem por Rede	
Informações Detalhadas de Manutenção.....	61-1
Prática de Manutenção Segura	61-1
Uso da Amarração com Rede Após Armazenamento Prolongado	61-2
Liberação do Freio do Rolo de Alimentação da Amarração com Rede	61-5
Amarrações com Rede no Rolo de Acionamento de Borracha.....	61-5
Correção de Problemas de Alimentação da Amarração com Rede	61-7

Continua na próxima página

Página	Página
Verificação de Material de Amarração com Rede Enrolado 61-8	Especificações da Enfardadeira Cilíndrica de Silagem Especial 469.....75-3
Verificação e Ajuste do Freio do Rolo de Alimentação da Amarração com Rede 61-9	Especificações da Enfardadora Cilíndrica 569 75-5
Verificação da Folga entre a Chapa Dianteira e o Rolo de Borracha.....61-11	Especificações da Enfardadeira Cilíndrica de Silagem Especial 569.....75-7
Reparação de Cortes no Rolo de Alimentação de Borracha.....61-12	Especificações do Monitor-controlador BaleTrak™ Pro 75-8
Ajuste da Faca Fixa da Amarração com Rede ..61-12	Compatibilidade do Trator 75-9
Afiação da Faca da Amarração com Rede.....61-17	Pesos dos Engates.....75-10
Instalação e Ajuste da Escova da Amarração com Rede 61-18	Valores de torque de parafusos e pinos roscados métricos 75-11
Verificação e Ajuste da Pressão da Bandeja da Rede 61-20	Valores de torque de parafusos e pinos roscados em polegadas unificadas.....75-12
Verificação e Endireitamento da Cantoneira da Bandeja da Rede.....61-22	Vida Útil Projetada da Máquina 75-12
Verificação e Ajuste da Pressão da Bandeja da Rede sem Mola de Lâminas 61-23	União Econômica Eurasiana 75-13
Verificação de Defletores de Cultura de Borracha Tortos.....61-24	União Aduaneira—Posição da Etiqueta de Conformidade com a EAC 75-13
Verificação e Ajuste da Tensão da Polia Intermediária da Correia em V da Amarração com Rede 61-24	
Verificação do Contato da Faca Fixa no Lado Esquerdo.....61-28	Números de Série
Verificação do Desgaste do Furo no Painel Lateral da Amarração de Superfície ..61-29	Placa do Número de Série 80-1
Verificação e Ajuste da Mola do Freio do Rolo de Alimentação da Amarração com Rede 61-29	Descrição da placa do número de série 80-1
Ajuste da Pressão do Rolo de Alimentação da Amarração com Rede 61-30	Registro do Número de Série da Enfardadora ...80-1
Teste do Interruptor da Cintagem com Rede — Teste com Ajuda do Monitor-Controlador (Canal 012) 61-31	Certificado de Propriedade.....80-2
Verificação e Ajuste do Interruptor da Amarração com Rede 61-32	Armazenamento de Máquinas com Segurança ..80-2
Remoção e Instalação da Faca.....61-34	
Teste da Corrente do Atuador da Amarração com Rede (Canal 018) 61-37	
Remoção do Atuador da Amarração com Rede.....61-38	
Instalação do Atuador da Amarração com Rede.....61-38	
Remoção e Instalação da Correia em V da Amarração com Rede.....61-40	
Verificação e Ajuste das Guias da Correia Inferior 61-41	
Ajuste do Esticamento da Amarração com Rede.....61-44	
Armazenamento	
Final de Temporada.....65-1	
Início de Temporada.....65-2	
Especificações	
Especificações da Enfardadora Cilíndrica 469 75-1	

Elementos de segurança

Recursos de Segurança da Máquina



A — TDP (Tomada de potência) totalmente protegida.

B — Proteção articulada sobre a embreagem deslizante cobre o eixo de entrada rotativo. Fornece acesso fácil para manutenção.

C — Local de instalação do extintor de incêndio para que o extintor seja instalado onde as condições de uso determinarem.

D — Portas ou proteções em ambos os lados dos componentes de transmissão da tampa da enfardadora. As travas mecânicas tornam a abertura e fechamento convenientes ao acesso para serviço.

E — O bloqueio da porta traseira mantém a porta na posição aberta para que se acesse o interior da câmara de fardos.

F — Emblema de SMV (veículo de movimento lento), pisca-alertas, lâmpadas traseiras vermelhas e refletores aumentam a visibilidade durante o transporte em estrada. O pisca-alerta é sincronizado com as sinalleiras direcionais do trator para indicar a intenção de curva aos veículos em trânsito.

G — Macaco de segurança e engate das posições para conectar e remover.

H — Corrente de segurança prende a máquina com firmeza na barra de tração do trator.

I — Retentor do pino de engate da barra de tração mantém o pino de engate do implemento no lugar.

PP98408,0000482 -54-10JUL13-1/1

E69509 —UN—26MAR13

Segurança

Reconheça as Informações de Segurança

Este é o símbolo de alerta de segurança. Ao ver este símbolo em sua máquina ou neste manual, fique atento a possíveis ferimentos pessoais.

Siga as precauções e práticas seguras de operação recomendadas.



T81389 —UN—28JUN13

DX,ALERT -54-29SEP98-1/1

Siga as instruções de segurança

Leia atentamente todas as mensagens de segurança neste manual e os avisos de segurança em sua máquina. Mantenha os avisos de segurança em boas condições. Substitua os avisos de segurança ausentes ou danificados. Certifique-se de que os novos componentes do equipamento e peças de reparação incluem os avisos de segurança atuais. Os sinais de segurança sobresselentes encontram-se disponíveis junto do seu concessionário John Deere.

Aprenda como operar a máquina e como usar os comandos devidamente. Não deixe que ninguém que não tenha instrução para isso opere.

Mantenha sua máquina em condições de operação corretas. Modificações não autorizadas na máquina podem prejudicar o funcionamento e/ou segurança e afetar a vida útil da máquina.



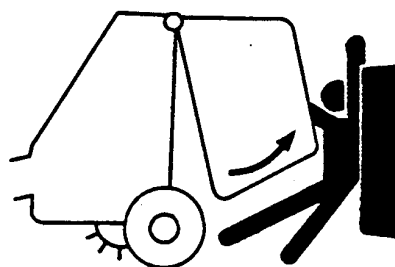
TS201 —UN—15APR13

Caso não compreenda qualquer parte deste manual e se necessitar de ajuda, contate o concessionário da John Deere.

PP98408,0000A0F -54-30NOV11-1/1

Proteção de Quem Estiver Próximo

Para evitar acidentes pessoais por esmagamento, certifique-se de que os expectadores permaneçam afastados antes de operar a porta e/ou a barra de impulsão (se equipada) e descarregar o fardo.



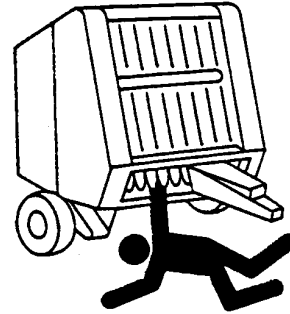
E32162 —UN—12SEP88

PP98408,0000A11 -54-30NOV11-1/1

Operação Segura da Enfardadora

Para evitar acidentes pessoais ou morte devido a ser puxado para dentro da máquina:

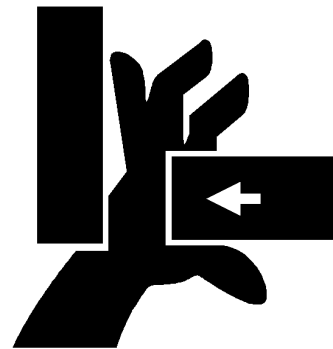
- NÃO tente abastecer a máquina com cultura ou fio nem desobstruir a área de alimentação COM A ENFARDADORA EM FUNCIONAMENTO. A enfardadora puxa o material mais rapidamente do que você consegue soltá-lo.
- Desengate a TDP e desligue o motor.
- Afaste-se da enfardadora sempre que a ela estiver funcionando.



PP98408,0000A12 -54-30NOV11-1/2

E32161 —UN—12SEP88

Se a enfardadora entupir durante o ciclo dos braços do fio, recomenda-se que os braços do fio sejam posicionados manualmente para liberar qualquer resistência que possam causar no entupimento da cultura. Desligue a alimentação dos braços para cordel. Isso facilitará a operação de desentupimento e evitará que os braços do fio se movam inesperadamente enquanto suas mãos estiverem no caminho dos braços do fio. Mantenha-se afastado do caminho dos braços do fio sempre que a alimentação dos braços estiver ligada.



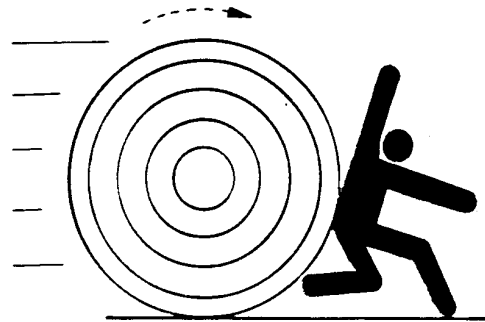
PP98408,0000A12 -54-30NOV11-2/2

E47598 —UN—07JAN00

Operação Segura em Declives

Seja particularmente cuidadoso ao operar em declives. A enfardadora pode inclinar para o lado se atingir um buraco, vala ou outra irregularidade.

Para evitar acidentes pessoais ou danos devido à rolagem do fardo, descarregue os fardos em solo nivelado ou de alguma forma que o fardo não role.



PP98408,0000A13 -54-30NOV11-1/1

E36866 —UN—30APR92

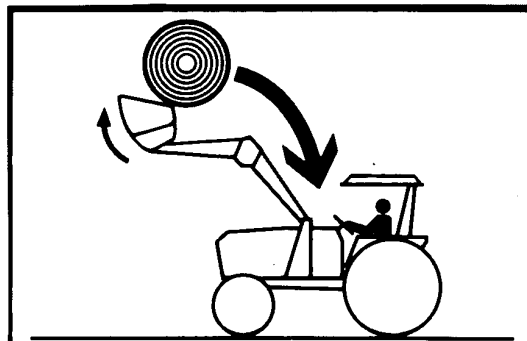
Manipulação de Fardos Cilíndricos com Segurança

Para evitar ferimentos, não manuseie fardos cilíndricos sem os Acessórios de Manuseio de Fardos Cilíndricos aprovados pela John Deere.

O uso incorreto de carregadeiras para manuseio dos fardos cilíndricos pode resultar em ferimentos graves ou morte ao operador/carregador do trator. Isso pode ser causado pela rolagem do fardo para baixo da carregadeira e para dentro da cabine do operador.

Para obter estabilidade e visibilidade ideais:

- Não manuseie fardos que ultrapassem os limites de peso da carregadeira.
- Transporte o fardo lentamente e o mais baixo possível em relação ao solo.
- Acione os controles da carregadeira suavemente, evitando movimentos bruscos.
- Ao manipular fardos em uma ladeira, sempre se aproxime do fardo com o trator subindo.
- Nunca use o trator/carregadeira para parar um fardo que rola.



W00226—UN—04DEC91

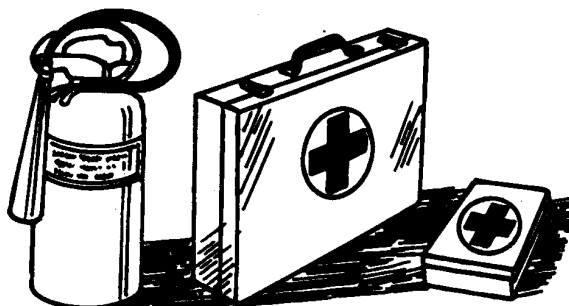
PP98408,0000A14 -54-30NOV11-1/1

Preparar para emergências

Esteja preparado em caso de início de incêndio.

Mantenha um kit de primeiros socorros à mão.

Mantenha números de médicos, serviços de ambulância, hospital, e bombeiros perto do seu telefone.



TS291—UN—15APR13

PP98408,0000A15 -54-21FEB12-1/1

Prevenção contra incêndios

Para reduzir o risco de incêndios, siga estas diretrizes, especialmente em quaisquer condições de cultura seca:

- Equipe a enfardadeira com um extintor de incêndio à base de água. O uso de extintores de incêndio à base de água de grande capacidade é recomendado, já que a aplicação de água pode resfriar peças quentes e evitar incêndios. (Consulte a seção Acessórios.)
- Evite que material estranho (colheita, palhço, fio, material de amarração por rede etc.) se acumule na máquina perto das áreas potencialmente quentes. Os rolamentos das extremidades dos rolos de enfardadeiras são um exemplo. Remova esse acúmulo como parte das operações regulares de manutenção.
- Evite danos às vedações ao evitar a lavagem de alta pressão próximo aos rolamentos nas extremidades dos rolos da enfardadeira.
- Verifique regularmente se há sinais precoces de falha nos rolamentos nas extremidades dos rolos da enfardadeira. (Veja a seção Lubrificação e Manutenção ou entre em contato com seu concessionário John Deere.)
- Se forem observadas alterações no desempenho da máquina que possam indicar que uma peça está começando a falhar, interrompa o enfardamento imediatamente. Investigue a causa de ruídos, cheiros ou sinais incomuns.
- Ejeite os fardos imediatamente após serem amarrados ou acondicionados. Não use a enfardadora para transportar fardos do campo. Não traga a enfardadora com um fardo dentro para um edifício. Nunca deixe uma enfardadeira sem vigilância com um fardo dentro da câmara.
- Tome muito cuidado se precisar estacionar uma enfardadeira em um campo de cultura seca ou restolho. Sempre que possível, estacione a enfardadeira em solo sem pavimentação ou em uma área circundada por solo sem pavimentação. Antes de deixar uma enfardadora que tenha operado, verifique se não há áreas quentes o suficiente para iniciar um incêndio. Não deixe a enfardadeira sem vigilância próximo a fardos enfardados úmidos, pois pode ocorrer combustão espontânea.
- Se as operações de manutenção exigirem o uso de um soldador, maçarico de corte ou esmeril na enfardadeira, consulte Prevenção Contra Incêndio na seção Serviço—Enfardadeira para obter as diretrizes que podem ser úteis na prevenção contra incêndios.
- Tenha extremo cuidado ao fumar próximo à enfardadeira.



TSS27 —UN—15APR13

SF04007,0000C17 -54-13JUL16-1/1

Em Caso de Incêndio

⚠ CUIDADO: Evite lesões.

Pare a máquina imediatamente ao primeiro sinal de incêndio. Um incêndio pode ser indicado pelo cheiro de fumaça ou visualização de chamas. Como o fogo aumenta e se alastra rapidamente, saia da máquina imediatamente e afaste-se com segurança do fogo. Não retorne à máquina! A segurança é a prioridade número um.

Chame os bombeiros. Um extintor de incêndio portátil pode apagar ou conter um incêndio pequeno até a chegada dos bombeiros; porém, extintores portáteis têm limitações. Sempre priorize a segurança do operador e de pessoas nas proximidades. Ao tentar apagar um incêndio, fique de costas para o vento com um caminho de fuga desobstruído para poder se afastar rapidamente se não for possível controlar o fogo.

Leia as instruções do extintor de incêndio e familiarize-se com sua localização, peças e operação antes de usá-lo se necessário. O corpo de bombeiros local ou distribuidores de equipamentos para incêndios podem oferecer treinamento e recomendações sobre extintores de incêndio.

Se o seu extintor não possuir instruções, siga essas orientações gerais:



1. Puxe o pino. Segure o extintor com o bico apontando para o lado oposto a você, e libere o mecanismo de travamento.
2. Direcione para baixo. Aponte o extintor para a base do fogo.
3. Aperte a alavanca de modo lento e uniforme.
4. Mova o bico de lado a lado.

TS227 —UN—15APR13

DX,FIRE4 -54-22AUG13-1/1

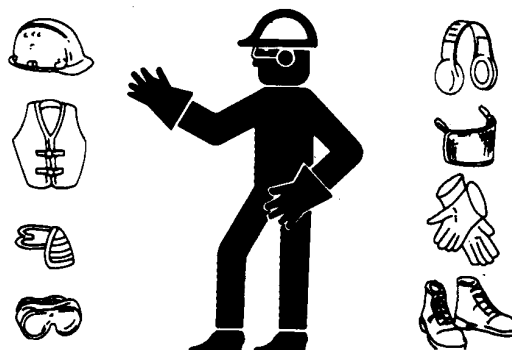
Uso de Roupas de Proteção

Use roupa e equipamento de segurança apropriados ao trabalho.

A exposição prolongada ao ruído pode causar dano ou perda de audição.

Use dispositivos de proteção da audição apropriados tais como protetores de ouvidos para proteger contra barulhos altos ou incômodos.

Operar o equipamento com segurança requer a plena atenção do operador. Não use rádios nem fones de ouvido enquanto estiver operando a máquina.



TS206 —UN—15APR13

DX,WEAR -54-10SEP90-1/1

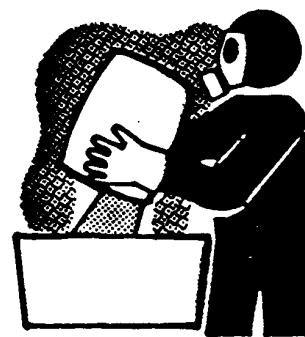
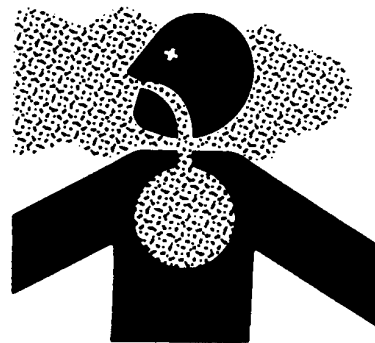
Manuseio de Produtos Químicos Agrícolas com Segurança

Produtos químicos usados em aplicações agrícolas como fungicidas, herbicidas, inseticidas, pesticidas, rodenticidas e fertilizantes podem ser prejudiciais à sua saúde ou ao meio-ambiente se não forem utilizados com cuidado.

Siga sempre todas as instruções das etiquetas para usar os produtos químicos agrícolas de maneira eficaz, segura e legal.

Para reduzir o risco de exposição e ferimentos:

- Use equipamentos de proteção individual adequados conforme recomendação do fabricante. Na falta de instruções do fabricante, siga estas diretrizes:
 - Produtos químicos com etiqueta '**Perigo**': Muito tóxico. Geralmente exigem o uso de óculos de proteção, máscara respiratória, luvas e proteção para a pele.
 - Produtos químicos com etiqueta '**Atenção**': Toxicidade intermediária. Geralmente exigem o uso de óculos de proteção, luvas e proteção para a pele.
 - Produtos químicos com etiqueta '**Cuidado**': Pouco tóxico. Geralmente requerem o uso de luvas e proteção para pele.
- Evite inalar vapores, aerossóis ou poeira.
- Tenha sempre sabão, água e toalha disponíveis ao trabalhar com produtos químicos. Se o produto químico entrar em contato com a pele, mãos ou face, lave imediatamente com água e sabão. Se o produto químico atingir os olhos, lave imediatamente com água.
- Lave as mãos e o rosto após usar produtos químicos e antes de comer, beber, fumar ou urinar.
- Não fume nem coma durante a aplicação de produtos químicos.
- Após o manuseio de produtos químicos, sempre tome um banho e troque suas roupas. Lave as roupas antes de vesti-las novamente.
- Procure imediatamente atendimento médico caso tenha sintomas de doença durante ou logo após o uso de produtos químicos.



A34471

- Mantenha os produtos químicos em seus recipientes originais. Não transfira os produtos químicos para recipientes sem identificação nem para recipientes usados para alimentos e bebidas.
- Armazene produtos químicos em uma área segura e trancada longe de alimentos para gado ou pessoas. Mantenha afastado de crianças.
- Sempre descarte os recipientes da maneira adequada. Lave três vezes os recipientes vazios e perfure ou esmague-os e descarte-os da maneira correta.

DX,WW,CHEM01 -54-25MAR09-1/1

TS220 —UN—15APR13

A34471 —UN—11OCT88

Manter-se afastado de linhas de transmissão rotativas

O emaranhamento em uma linha de transmissão rotativa pode causar ferimentos graves ou a morte.

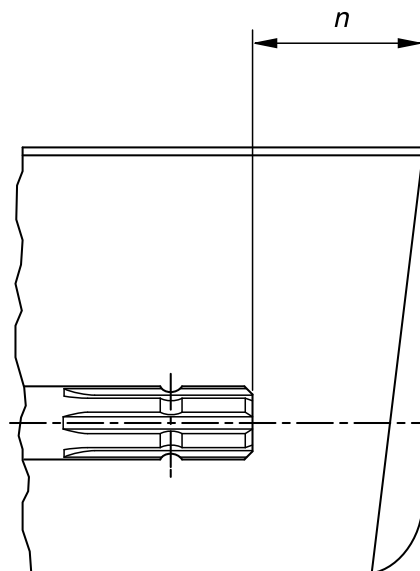
Mantenha a proteção principal da TDP e as proteções das linhas de transmissão sempre no lugar. Certifique-se de que as blindagens giratórias girem livremente.

Vista roupas adequadamente justas. Pare o motor e certifique-se de que a linha de transmissão da TDP esteja parada antes de fazer ajustes, conexões ou limpeza do equipamento acionado pela TDP.

Não instale nenhum dispositivo adaptador entre o trator e o eixo de acionamento primário da TDP do implemento que permita a um eixo de trator de 1000 rpm acionar um implemento de 540 rpm a velocidades maiores que 540 rpm.

Não instale nenhum dispositivo adaptador que deixe sem proteção alguma parte do eixo rotativo do implemento, eixo rotativo do trator ou do adaptador. A proteção principal do trator deve cobrir a extremidade do eixo estriado e o dispositivo adaptador adicionado conforme descrito na tabela.

Tipo de TDP	Diâmetro	Estrias	$n \pm 5 \text{ mm (0,20")}$
1	35 mm (1,378")	6	85 mm (3,35")
2	35 mm (1,378")	21	85 mm (3,35")
3	45 mm (1,772")	20	100 mm (4,00")



TS1644 —UN—22AUG95

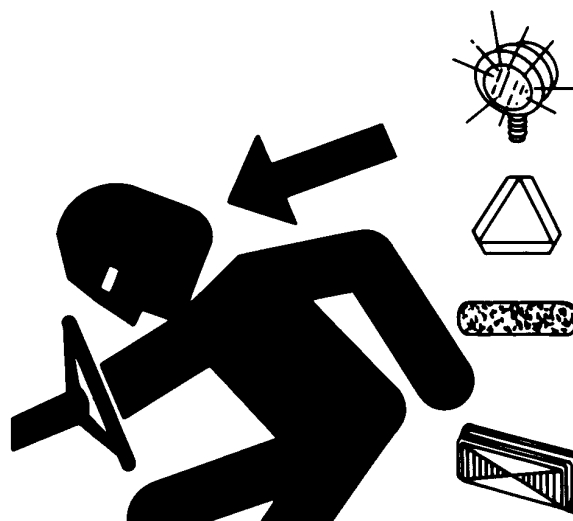
H96219 —UN—29APR10

DX,PTO -54-30JUN10-1/1

Luzes e Dispositivos de Segurança

Evite choques com outros usuários de vias públicas, com tratores lentos equipados com implementos ou reboques. Verifique frequentemente o movimento do tráfego pelo espelho retrovisor especialmente ao fazer curvas, não esquecendo de dar sinal com o pisca direcional.

Use os faróis, o pisca-alerta e os piscas direcionais dia e noite. Respeite a legislação local para faróis e os sinais obrigatórios. Mantenha os faróis e os sinais visíveis, limpos e em boas condições de funcionamento. Troque ou conserte faróis e sinais danificados ou perdidos. Jogo de luzes de segurança para reposição estão disponíveis na seu concessionário John Deere.



TS951 —UN—12APR90

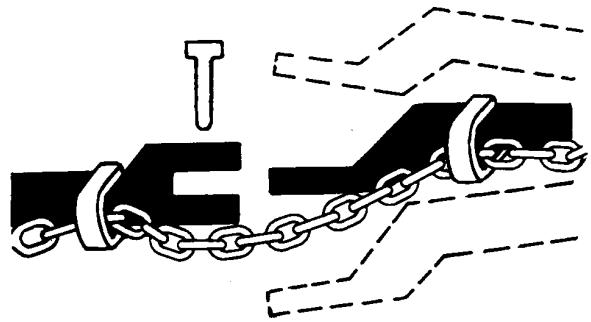
DX,FLASH -54-07JUL99-1/1

Uso de Corrente de Segurança

A corrente de segurança ajudará a controlar o equipamento rebocado caso ele se separe acidentalmente da barra de tração.

Usando as peças apropriadas do adaptador, una a corrente ao suporte da barra de tração do trator ou a outro local específico de fixação. Deixe a corrente frouxa apenas o suficiente para permitir fazer curvas.

Consulte o seu concessionário John Deere e informe-se sobre uma corrente com resistência semelhante ou maior do que o peso bruto do equipamento rebocado. Não use a corrente de segurança para rebocar.



DX,CHAIN -54-03MAR93-1/1

TS217 —UN—23AUG88

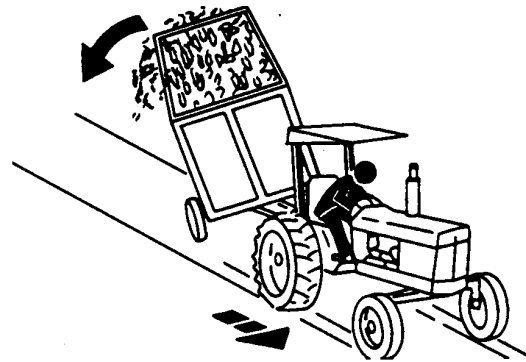
Rebocar Cargas com Segurança

A distância necessária para parar o veículo aumenta com a velocidade e com o peso das cargas rebocadas, e também nas descidas. Cargas rebocadas com ou sem freios próprios que sejam demasiado pesadas para o trator ou que sejam rebocadas em demasiada velocidade, podem causar perda de controle do veículo. Leve em conta o peso total do equipamento e da carga.

Cumpra com as velocidades máximas na estrada aqui recomendadas ou com os limites de velocidade locais, que poderão ser ainda mais baixos:

- Se o equipamento rebocado não tiver freios, não se desloque a mais de 32 km/h (20 mph) e não reboque cargas que pesem mais que 1,5 vezes o peso do trator.
- Se o equipamento rebocado tiver freios, não exceda uma velocidade de deslocamento de 40 km/h (25 mph) e não reboque cargas com pesos maiores que 4,5 vezes o peso do trator.

Assegure-se de que a carga não excede a relação de pesos recomendada. Deve-se acrescentar lastro até o



peso máximo recomendado para o trator, reduzir a carga, ou utilizar um trator mais pesado para esse trabalho de reboque. O trator tem que ter peso e potência suficientes e uma capacidade de freio adequada para a carga rebocada. Tome precauções adicionais quando rebocar cargas em condições adversas da via, ao fazer curvas e em terreno inclinado.

DX,TOW -54-02OCT95-1/1

TS216 —UN—23AUG88

Prática de Manutenção Segura

Compreenda o procedimento de manutenção antes de executar qualquer trabalho. Mantenha a área de trabalho limpa e seca.

Nunca lubrifique, ajuste ou faça manutenção na máquina quando esta estiver em movimento. Mantenha mãos, pés e vestimentas longe de peças acionadas por potência elétrica ou hidráulica. Desengate todas as fontes de potência, e opere os controles para aliviar a pressão. Baixe o equipamento até ao solo. Desligue o motor. Remova a chave. Permita que a máquina arrefeça.

Apoie de forma segura quaisquer elementos da máquina que tenham que ser levantados para que a manutenção possa ser feita.

Mantenha todas as peças em bom estado e adequadamente instaladas. Repare danos imediatamente. Substitua as peças gastas ou partidas. Remova quaisquer acumulações de massa lubrificante, óleo ou detritos.

Em equipamentos com motor, desligue o cabo terra da bateria (-) antes de fazer quaisquer ajustes nos sistemas elétricos ou antes de soldar na máquina.

Em implementos rebocados, desligue o conjunto de cabos de ligação do trator antes de fazer manutenção nos componentes do sistema elétrico ou antes de soldar na máquina.



TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -54-17FEB99-1/1

Remova a Tinta Antes de Soldar ou Aquecer

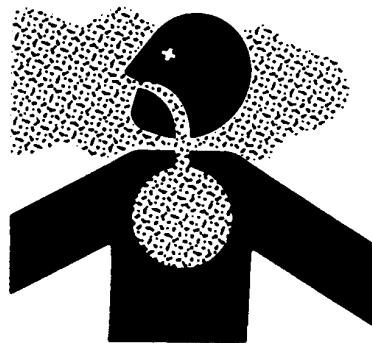
Evite gases e pó potencialmente tóxicos.

Gases perigosos podem ser gerados quando a tinta é aquecida por solda ou maçarico.

Remova a tinta antes de aquecer:

- Remova a tinta no mínimo a 100 mm (4 in.) da área a ser afetada pelo aquecimento. Se não for possível remova a tinta, utilize um protetor respiratório aprovado antes de aquecer ou soldar.
- Se for lixar ou raspar a tinta, evite respirar o pó. Use um respirador aprovado.
- Se usar solvente ou removedor de tinta, retire o removedor com água e sabão antes de soldar. Retire da área os vasilhames de solvente ou de removedor de tinta e outros materiais inflamáveis. Permita que os gases se dispersem por pelo menos 15 minutos antes de soldar ou aquecer.

Não use solvente clorado em áreas onde serão feitas soldas.



Faça todo o trabalho de solda em uma área bem ventilada para dispersar os gases tóxicos e o pó.

Jogue fora a tinta e o solvente adequadamente.

TS220 —UN—15APR13

DX,PAINT -54-24JUL02-1/1

Evite Aquecer Áreas Próximas às Linhas de Fluido Pressurizado

A pulverização inflamável pode ser gerada pelo aquecimento próximo às linhas de fluido pressurizado, resultando em queimaduras graves para você e outras pessoas. Não aqueça por soldagem elétrica ou autôgena ou com maçarico próximo a linhas de fluido pressurizado ou outros materiais inflamáveis. As linhas pressurizadas podem explodir acidentalmente quando o calor se estender para além da área próxima da chama.



DX,TORCH -54-10DEC04-1/1

TS953 —UN—15MAY90

Evitar fluidos sob alta pressão

Inspecione as mangueiras hidráulicas periodicamente —pelo menos uma vez por ano— quanto a vazamentos, dobras, cortes, trincas, abrasão, bolhas, descascamento, ou quaisquer outros sinais de desgaste e danos.

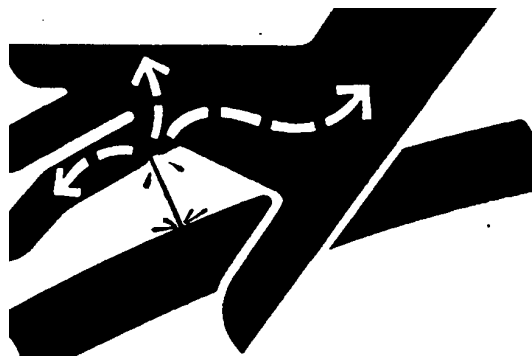
Substitua imediatamente as mangueiras desgastadas ou danificadas por peças de reposição aprovadas pela John Deere.

Fluidos que escapam sob alta pressão podem penetrar na pele e causar ferimentos graves.

Evite o perigo aliviando a pressão antes da desconexão das linhas hidráulicas ou outras linhas. Apertar todas as conexões antes de aplicar pressão.

Procure por vazamentos com um pedaço de papelão. Proteja as mãos e o corpo dos fluidos sob alta pressão.

Em caso de um acidente, procure imediatamente um médico. Qualquer fluido que penetre na pele deve ser retirado cirurgicamente dentro de poucas horas para não



causar gangrena. Os médicos com pouca experiência nesse tipo de ferimento devem procurar uma fonte adequada de conhecimentos médicos nesta área. Essas informações encontram-se disponíveis em inglês no Departamento Médico da Deere & Company em Moline, Illinois, EUA, pelos telefones 1-800-822-8262 ou +1 309-748-5636.

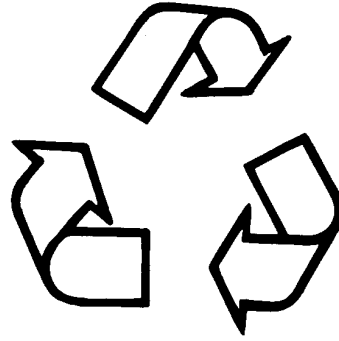
DX,FLUID -54-12OCT11-1/1

X9811 —UN—23AUG88

Descomissionamento — Reciclagem e Eliminação Apropriadas de Fluidos e Componentes

Medidas de gestão ambiental e de segurança devem ser levadas em consideração ao descomissionar uma máquina e/ou componente. Essas medidas incluem o seguinte:

- Usar ferramentas e equipamentos de proteção individual apropriados como roupas, luvas, óculos ou protetores de rosto durante a remoção ou manejo de objetos e materiais.
- Seguir as instruções para componentes específicos.
- Liberar a energia acumulada abaixando elementos suspensos da máquina, relaxando molas, desconectando a bateria ou outras fontes elétricas, e aliviando a pressão em componentes hidráulicos, acumuladores e outros sistemas similares.
- Minimizar a exposição a componentes que possam conter resíduos de produtos químicos agrícolas, como fertilizantes e pesticidas. Manusear e eliminar esses componentes de maneira adequada.
- Drenar cuidadosamente motores, tanques de combustível, cilindros hidráulicos, reservatórios e linhas antes de reciclar os componentes. Usar recipientes à prova de vazamento ao drenar os fluidos. Não usar recipientes de comida ou bebida.
- Não derramar fluidos residuais no solo, na rede de esgoto ou em qualquer fonte de água.
- Observar todas as normas, regulamentos ou leis locais, estaduais e nacionais que regem o manuseio ou eliminação de fluidos residuais (por exemplo: óleo, combustível, líquido de arrefecimento, fluido de



freio); filtros, baterias; outras substâncias ou peças. A queima de componentes ou fluidos inflamáveis em incineradores que não sejam especialmente projetados pode ser proibida por lei e pode resultar em exposição a cinzas ou vapores nocivos.

- Fazer a manutenção e a eliminação de sistemas de ar condicionado de maneira adequada. As normas oficiais podem exigir um centro de serviços certificado para o recolhimento e reciclagem de refrigerantes de ar condicionado que possam causar danos à atmosfera se forem liberados.
- Avaliar opções de reciclagem para pneus, metal, plástico, vidro, borracha e componentes eletrônicos passíveis de reciclagem completa ou parcial.
- Entrar em contato com seu centro de reciclagem ou órgão ambiental local, ou com seu concessionário John Deere para saber qual o meio apropriado de reciclar ou eliminar os resíduos.

TS1133—JUN—15APR13

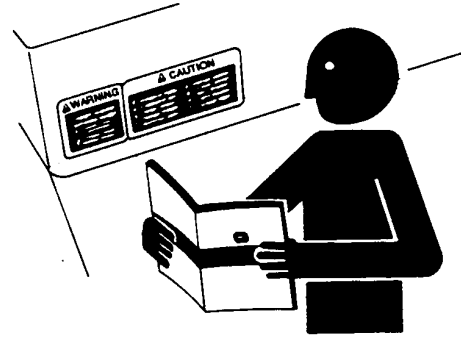
DX, DRAIN -54-01JUN15-1/1

Localização dos avisos de segurança

Substituir avisos de segurança

Substitua avisos de segurança danificados ou perdidos. Use este manual do operador para a colocação correta de avisos de segurança.

Pode haver informações de segurança adicionais não reproduzidas neste manual do operador, contidas em peças e componentes oriundos de outros fornecedores.



DX,SIGNS -54-18AUG09-1/1

TS201 —UN—15APR13

Sinalizações de Segurança

(A) – Perigo NÃO SE ARRISQUE. Ser puxado para dentro da máquina pode causar acidente pessoal ou morte.

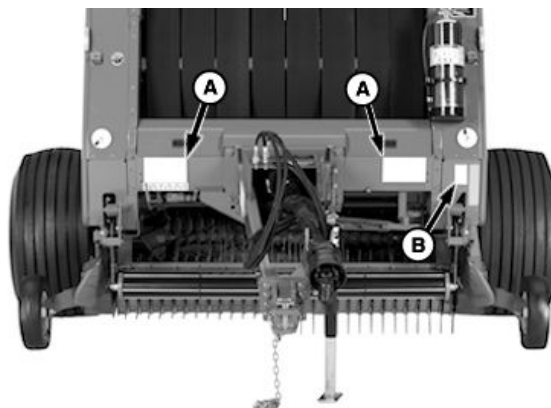
NÃO tente abastecer a máquina com cultura ou fio nem desobstruir a área de alimentação COM A ENFARDADEIRA EM FUNCIONAMENTO. A enfardadora puxa o material mais rapidamente do que você consegue soltá-lo.

Desengate a TDP e desligue o motor.

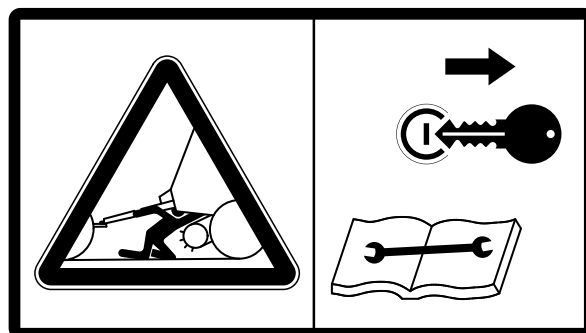
(B) — Advertência Evite o esmagamento entre o braço de amarração e o cortador de fio.

O braço do fio pode se mover repentinamente.

Mantenha as mãos afastadas de seu caminho e desligue a força.



Estrutura dianteira



(A) — Perigo



(B) — Advertência

Continua na próxima página

SF04007,0000C1B -54-22AUG16-1/13

E68049 —UN—20SEP12

SSE309022 —UN—26FEB09

SSH154128 —UN—24FEB09

(A) – **Cuidado** Opere somente com TDP de 540 rpm.

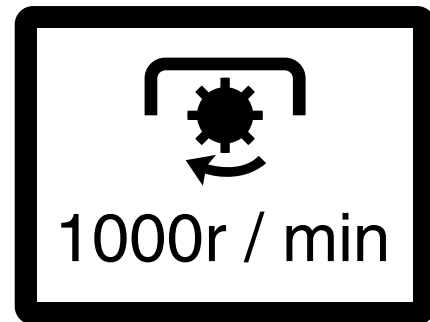
(A) – **Cuidado** Opere somente com TDP de 1000 rpm.



Tampa da TDP



(A) — Aviso



(A) — Aviso

Continua na próxima página

SF04007,0000C1B -54-22AUG16-2/13

E67767 —UN—10SEP12

SSCC41458 —UN—24FEB09

SSCC40737 —UN—03MAR09

(A) — Perigo O aprisionamento no eixo de transmissão rotativa pode causar ferimentos graves ou morte.

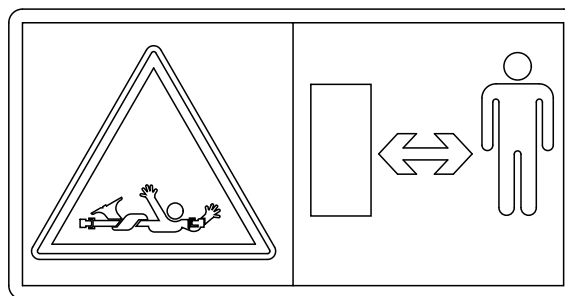
Mantenha todas as proteções no lugar. Evite o contato com as peças rotativas.

(B) – Aviso EVITE ACIDENTES PESSOAIS CAUSADOS POR OBJETOS ARREMESSADOS.

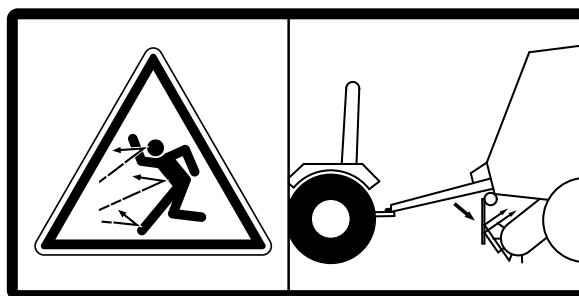
- Mantenha as cortinas no lugar.
- Não opere próximo a transeuntes.



Tampa da TDP (Mostrado o Recolhedor MegaTooth™)



(A) — Perigo



(B) — Advertência

Continua na próxima página

SF04007,0000C1B -54-22AUG16-3/13

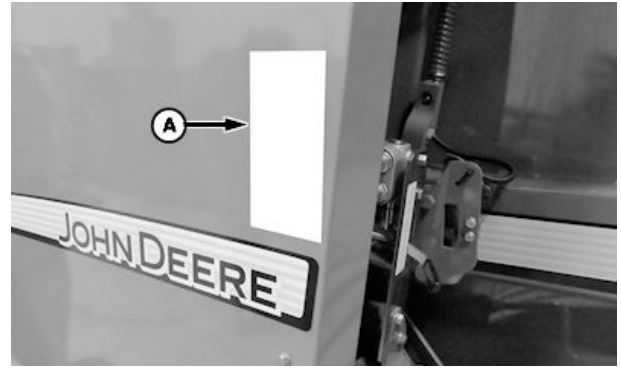
E68074 —UN—20SEP12

SSE307458 —UN—18SEP08

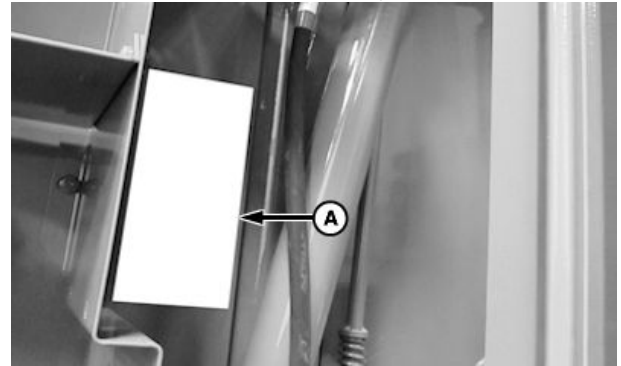
SSE309017 —UN—26FEB09

(A) — Advertência ACIONE A TRAVA DA PORTA antes de trabalhar na tampa ou em suas redondezas na posição elevada.

AFASTE-SE antes de destravar a trava da porta.



Porta lateral esquerda



Porta Lateral Esquerda Aberta



(A) — Advertência

Continua na próxima página

SF04007,0000C1B -54-22AUG16-4/13

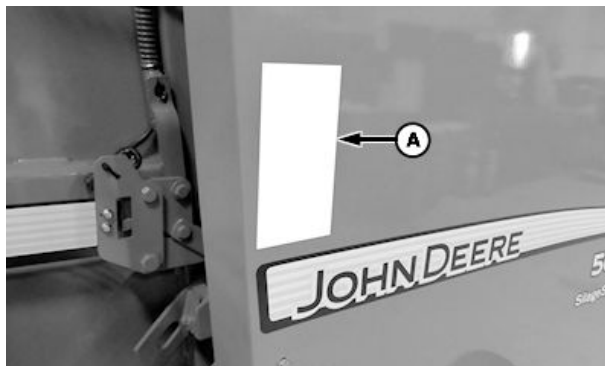
E68051 —UN—20SEP12

E68052 —UN—20SEP12

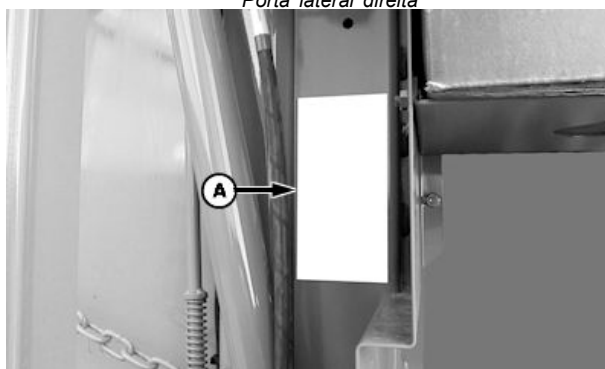
SSE309016 —UN—26FEB09

(A) — Advertência ACIONE A TRAVA DA PORTA antes de trabalhar na tampa ou em suas redondezas na posição elevada.

AFASTE-SE antes de destravar a trava da porta.



Porta lateral direita



Porta Lateral Direita Aberta



(A) — Advertência

Continua na próxima página

SF04007,0000C1B -54-22AUG16-5/13

E68053 —UN—20SEP12

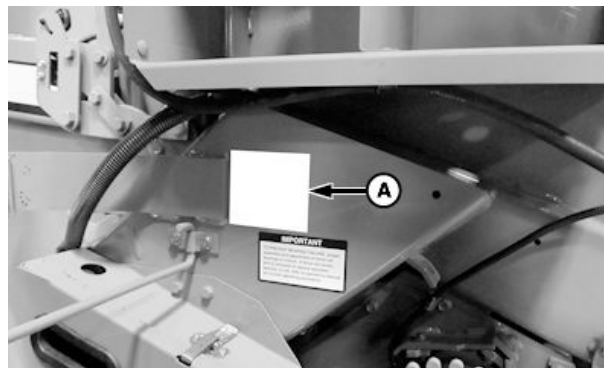
E68054 —UN—20SEP12

SSE309016 —UN—26FEB09

(A) – Cuidado Mantenha todas as proteções no lugar.

Desative e desligue todos os motores e a energia do motor antes de fazer manutenções na máquina ou de desentupi-la.

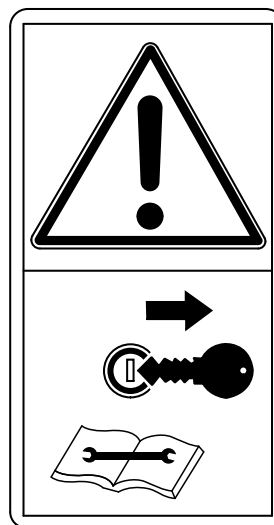
Mantenha as mãos, os pés e as roupas longe de partes acionadas pelo motor.



Porta Lateral Direita Aberta



Porta Lateral Esquerda Aberta



(A) — Aviso

Continua na próxima página

SF04007,0000C1B -54-22AUG16-6/13

E68075 —UN—20SEP12

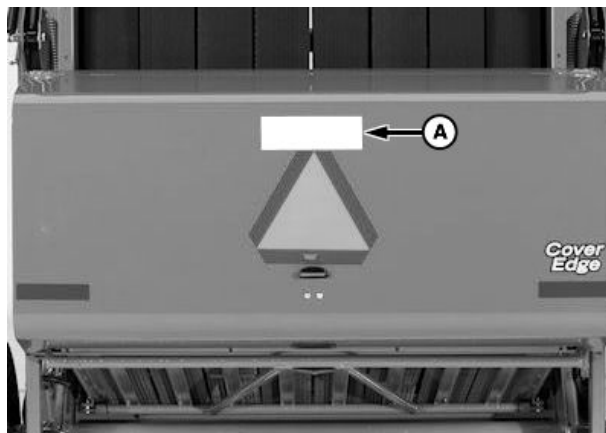
E68076 —UN—20SEP12

SSZ59872 —UN—16JUL08

(A) – Advertência Ajude a prevenir acidentes pessoais por esmagamento: Certifique-se de que os espectadores permaneçam afastados antes de operar a porta e descarregar o fardo.

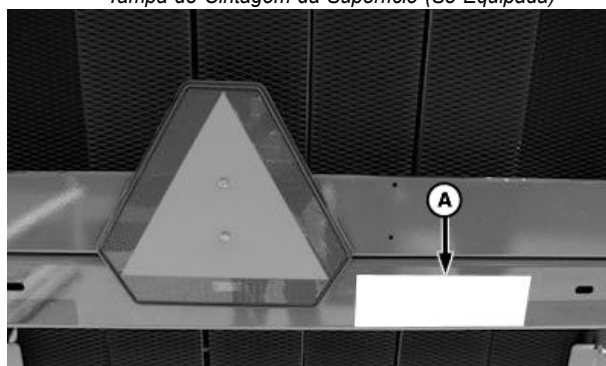
AFASTE-SE da porta e da barra de impulsão enquanto são elevadas.

CUIDADO COM FARDOS ROLANDO.



E68057 —UN—20SEP12

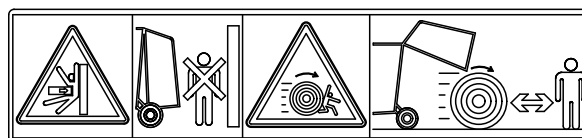
Tampa de Cintagem da Superfície (Se Equipada)



E68058 —UN—20SEP12

Sem a Unidade de Cintagem da Superfície

SSE67780 —UN—11SEP12



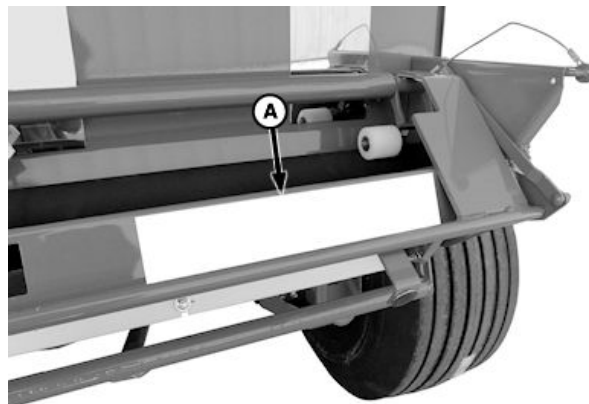
(A) — Advertência

Continua na próxima página

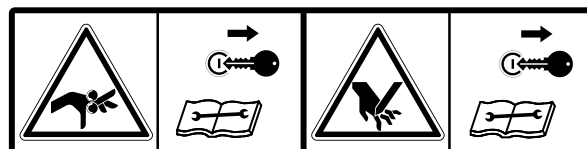
SF04007,0000C1B -54-22AUG16-7/13

(A) – Aviso Evite acidentes causados por emaranhamento nos rolos em movimento. Desative a transmissão e desligue o motor antes de realizar manutenção.

A navalha é afiada e pode começar a se mover repentinamente. Desligue a máquina antes de fazer a manutenção da navalha. Mantenha as mãos afastadas das faces afiadas.



Tampa de Cintagem da Superfície Aberta (Se Equipada)



(A) — Advertência

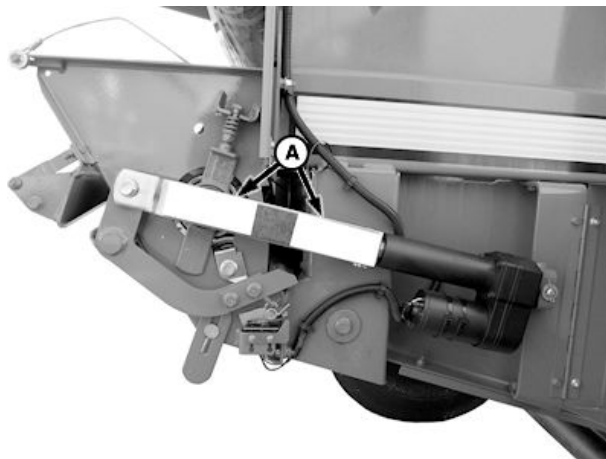
Continua na próxima página

SF04007,0000C1B -54-22AUG16-8/13

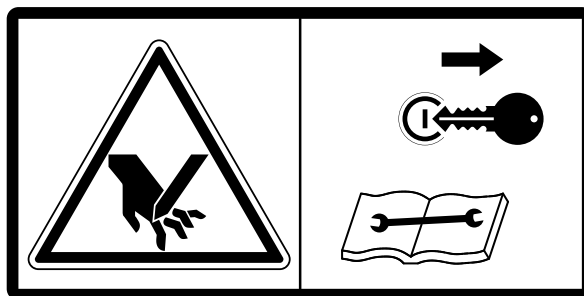
E66059 —UN—20SEP12

SSSE309020 —UN—26FEB09

(A) — Advertência A navalha é afiada e o braço da navalha pode se mover repentinamente. Desligue toda a alimentação antes de iniciar a manutenção da faca. Mantenha as mãos afastadas das faces afiadas.



Tampa de Cintagem da Superfície Aberta (Se Equipada)



(A) — Advertência

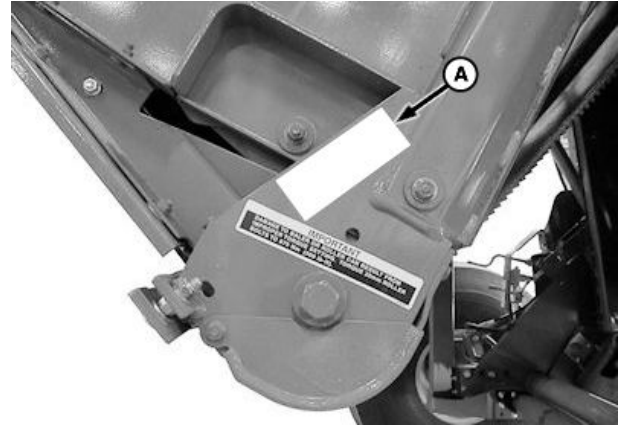
Continua na próxima página

SF04007,0000C1B -54-22AUG16-9/13

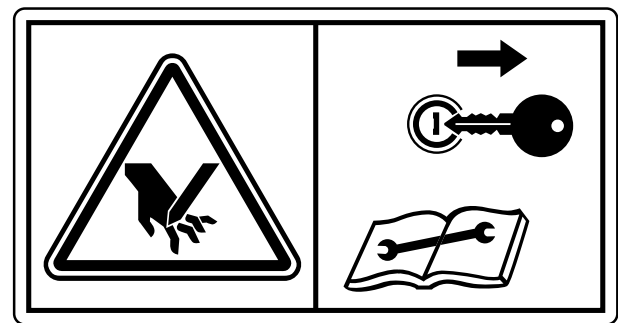
E68060 —UN—20SEP12

SSE309062 —UN—26FEB09

(A) – Aviso EVITE ACIDENTES PESSOAIS NOS DEDOS. Desligue toda energia antes de iniciar a manutenção. Mantenha as mãos afastadas quando a máquina estiver em funcionamento.



Ambos os Lados da Estrutura da Porta



(A) — Advertência

Continua na próxima página

SF04007,0000C1B -54-22AUG16-10/13

E67779 —UN—11SEP12

SSE72518 —UN—07FEB14

(A) — Advertência Não ultrapasse a velocidade máxima de transporte de 32 km/h (20 mph).

Ultrapassar essa velocidade pode resultar na perda de controle durante o transporte ou frenagem, causando acidentes pessoais graves ou morte.

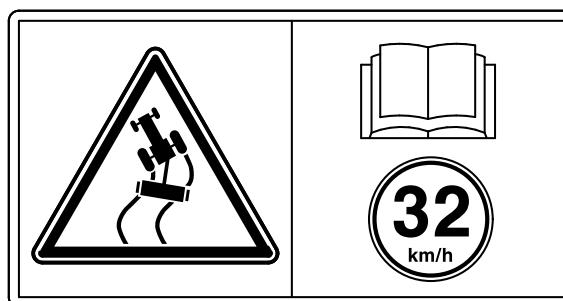
Transporte apenas com um trator dotado de lastro apropriado e uma corrente de reboque de segurança apropriadamente fixada.

Não transporte com um veículo motorizado.

Reduza a velocidade e tome cuidado especial em declives, durante o reboque sobre solos irregulares e em curvas.



Lado Esquerdo



(A) — Advertência

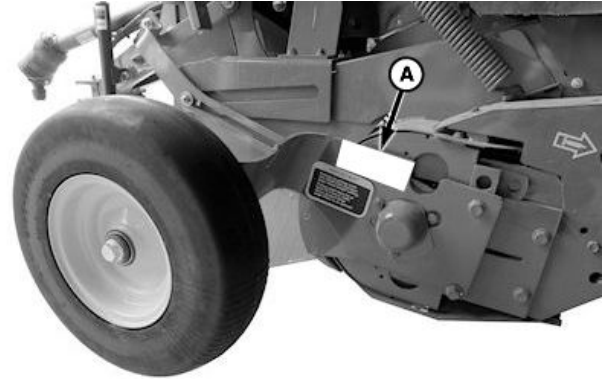
Continua na próxima página

SF04007,0000C1B -54-22AUG16-11/13

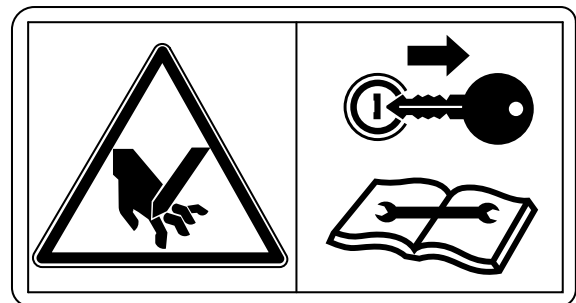
E67777 —UN—11SEP12

SSA83030 —UN—21FEB06

(A) – Aviso EVITE ACIDENTES PESSOAIS NOS DEDOS. Desligue toda energia antes de iniciar a manutenção. Mantenha as mãos afastadas quando a máquina estiver em funcionamento.



Ambos os Lados da Braço da Roda Calibradora



(A) — Advertência

Continua na próxima página

SF04007,0000C1B -54-22AUG16-12/13

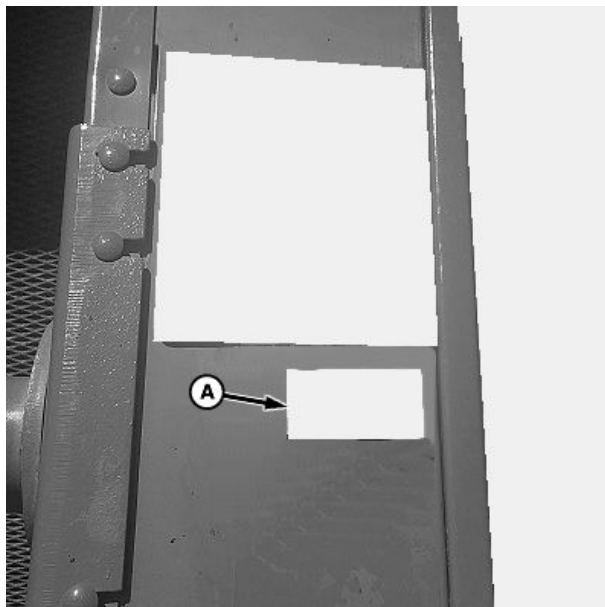
E67778 —UN—11SEP12

SSE67935 —UN—18SEP12

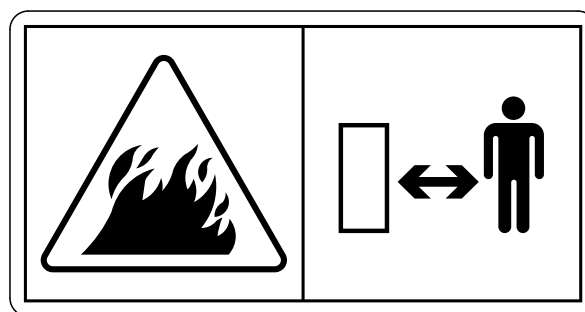
(A) – Aviso Evite ferimentos graves devido a incêndio.

Não tente apagar um incêndio que tenha se alastrado demais.

Consulte o Manual do Operador para obter mais informações sobre como evitar e apagar incêndios antes de começar a operar.



Lado Esquerdo



(A) — Advertência

E80258 —UN—09OCT15

SSCXT13504 —UN—28FEB14

SF04007,0000C1B -54-22AUG16-13/13

Em caso de incêndio

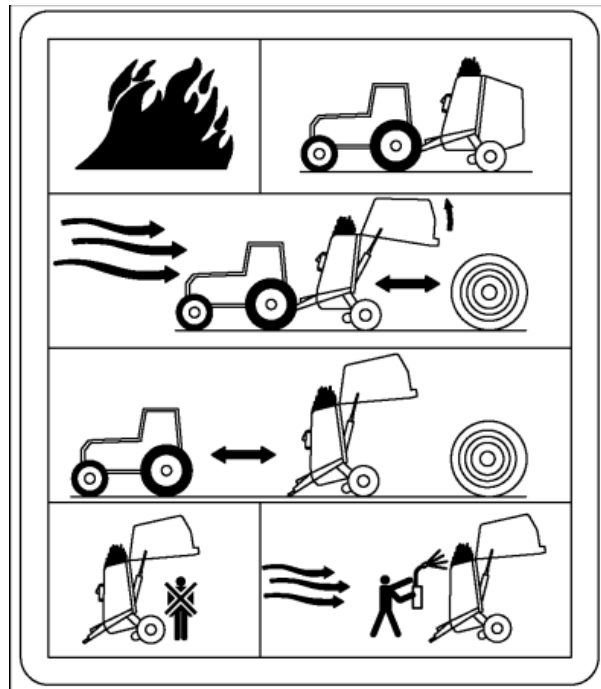
Em Caso de Incêndio—Informações Complementares

Pare o enfardamento imediatamente ao primeiro sinal de chamas, fumaça, cheiro de queimado ou sons atípicos.

⚠ CUIDADO: Não se arrisque a sofrer acidente pessoal. Pneus queimados e aquecimento das molas de gás podem causar explosões inesperadas. evite queimaduras ou inalar fumaça. Não tente apagar o fogo, apenas mantenha uma distância segura.

Se o fogo puder ser apagado ou contido com segurança, proceda cuidadosamente e siga as instruções que seguem.

1. Posicione o trator contra o vento a partir da enfardadeira para evitar que o fogo se alastre para o trator.
2. Abra a porta da enfardadeira, ejete qualquer material de colheita da câmara de fardos. Dirija para longe do material, desligue a TDP, pare o trator, desabilite o movimento (por ex., neutro), acione o freio ou mecanismo de estacionamento.
3. Puxe o pino de tração, desenganche a(s) corrente(s) de segurança e, em seguida, dirija o trator para longe da enfardadeira (deixando a transmissão e as conexões hidráulicas e elétricas livres).
4. Se possível, ligue para os bombeiros para pedir ajuda e informe sua localização.
5. Não se posicione sob uma tampa de enfardadeira aberta. A porta pode cair se a enfardadeira estiver em chamas.
6. Fique contra o vento em relação ao fogo, siga as instruções do seu extintor de incêndio quando disponível.



SF04007,0000C3B -54-10AUG16-1/1

TS227 —UN—15APR13

E81594 —UN—09AUG16

Preparação do Trator

Ajuste da Barra de Tração

⚠ CUIDADO: Para evitar acidentes pessoais use os pinos de trava para segurar a barra de tração no local ao operar implementos acionados pela TDP.

1. Remova os pinos de travamento (A) e deslize a barra de tração até a posição central (mostrada).
2. Instale os pinos de travamento.
3. Remova a manilha (B), se equipado.

IMPORTANTE: Para evitar danos no engate ou lingueta da enfardadora, não a opere com barra de tração do trator com espessura maior que 51 mm (2.0 in).

4. Meça a espessura da barra de tração (C). O engate da lingueta da enfardadora é compatível com espessuras de barra de tração de trator até 51 mm (2.0 in).
5. Posicione os blocos estabilizadores da articulação inferior do engate de 3 pontos para obter folga

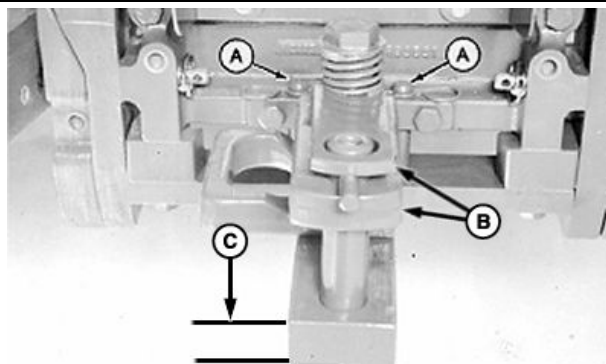


Figura do Trator 7000 John Deere

A—Pinos de Travamento
B—Forquilha de Engate

C—Espessura da Barra de Tração

máxima entre o solo e o trator. (Consulte o manual do operador do trator.)

Continua na próxima página

PP98408,0000FE2 -54-11FEB13-1/2

E55187—UN—04JUN07

IMPORTANTE: Se o adaptador do eixo for usado para reduzir o eixo do diâmetro de 44 mm (1-3/4 in) para 35 mm (1-3/8 in), meça da extremidade do adaptador até o orifício da barra de tração.

Não observar as seguintes dimensões de ajuste pode resultar em danos graves à linha de força.

6. Se a barra de tração estiver deslocada, gire-a de modo que o deslocamento fique para baixo, conforme mostrado.
7. Ajuste a barra de tração de acordo com as seguintes dimensões:

Tamanho da TDP	A mm (")	B mm (")	C mm (")
540 rpm	356 (14)	152—305 (6—12)	330—508 (13—20)
1-3/8 in. 1000 rpm	406 (16)	152—305 (6—12)	330—508 (13—20)
1-3/4 in. 1000 rpm	508 (20)	203—305 (8—12)	330—559 (13—22)

IMPORTANTE: Para evitar danos à linha de força quando a frente do trator abaixar, deve haver uma folga mínima de 76 a 89 mm (3.0 a 3.5 in) (B) entre a linha de força e a parte superior do tirante (D) do engate. Meça em solo nivelado.

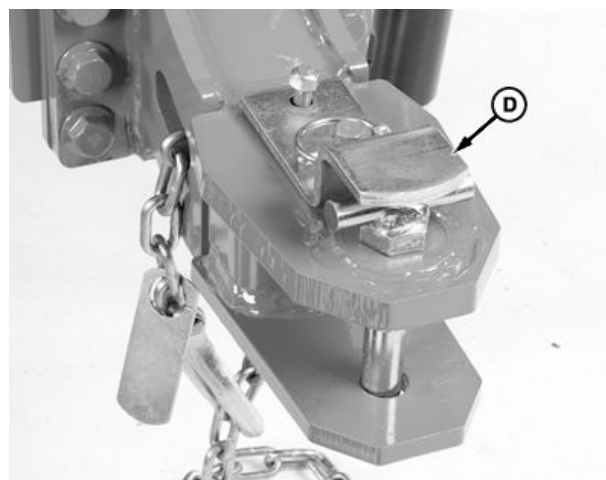
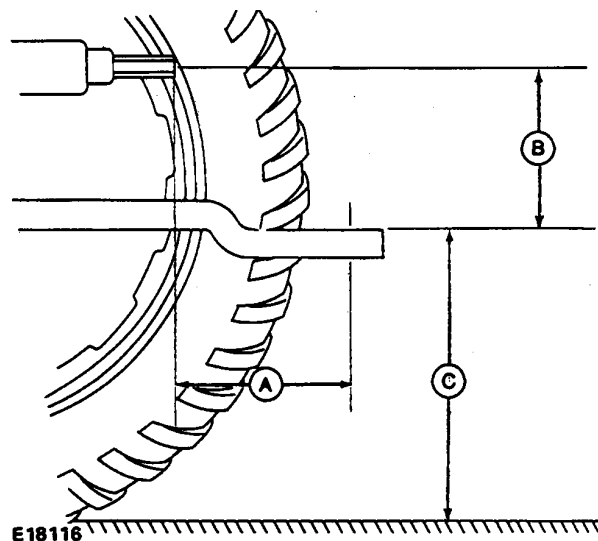
Se a barra de tração do trator estiver muito baixa, podem ocorrer os seguintes problemas:

- Arrasto de fileiras altas
- Redução da capacidade de alimentação pelo fechamento da abertura de alimentação
- Redução da folga de transporte do recolhedor
- Flutuação inadequada do recolhedor nos ajustes recomendados da mola
- Descarga lenta dos fardos

Para aumentar a altura da barra de tração, vire-a (deslocamento para cima).

Se a barra de tração do trator estiver muito alta, podem ocorrer os seguintes problemas:

- Os dentes do recolhedor não tocarão o solo
- A porta não liberará o fardo durante a descarga
- A folga (B) entre a linha de força e a parte superior do tirante do engate pode ser inadequada quando a dianteira do trator abaixar.



A—Dimensão, Extremidade da TDP ao Furo na Barra de Tração
B—Dimensão, Centro da TDP à Parte Superior da Barra de Tração

C—Dimensão, Parte Superior da Barra de Tração ao Solo
D—Tirante do Engate

PP98408,0000FE2 -54-11FEB13-2/2

E18116 —UN—12SEP88

E67577 —UN—28AUG12

Barra de Tração do Trator (Serviço Pesado)

IMPORTANTE: Alguns tratores não são equipados com uma barra de tração forte o suficiente para uso com a enfardadora. Se for esse o caso, substitua a barra de tração por uma própria para serviço pesado.

Verifique freqüentemente se há trincas ou empenamentos na barra de tração

do trator. Substitua-a imediatamente se observar algum dano.

Entre em contato com seu concessionário John Deere para obter informações sobre barras de tração especiais para serviço pesado disponíveis para vários modelos de tratores John Deere.

PP98408,0000FE3 -54-11FEB13-1/1

Posição do Engate de Três Pontos

IMPORTANTE: Para evitar danos à linha de força da TDP ao fazer curvas, trave os elos de elevação inferiores do trator na posição para cima.

Trave os elos de elevação inferiores do trator na posição para cima. (Consulte o manual do operador do trator.)

PP98408,0000FE4 -54-11FEB13-1/1

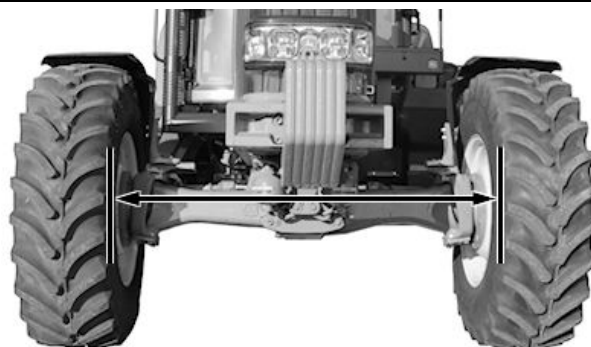
Ajuste das Rodas do Trator

NOTA: Ajuste as rodas do trator voltadas para a extremidade superior das especificações para melhorar:

- o formato do fardo aglomerando as extremidades do coletador.
- a capacidade de coletar culturas

Ajuste as rodas dianteiras para proporcionar uma dimensão interna de pneu a pneu de acordo com as especificações

Dimensão Interna de Pneu a Pneu	
469 e 469S	1372—1524 mm (54—60")
569 e 569S	1676—1829 mm (66—72 in.)



E67206—UN—07AUG12

Continua na próxima página

PP98408,0000FE5 -54-11FEB13-1/2

Ajuste as rodas traseiras do trator para proporcionar uma dimensão interna de acordo com as especificações. Para evitar danos à máquina, não ultrapasse os limites da dimensão externa.

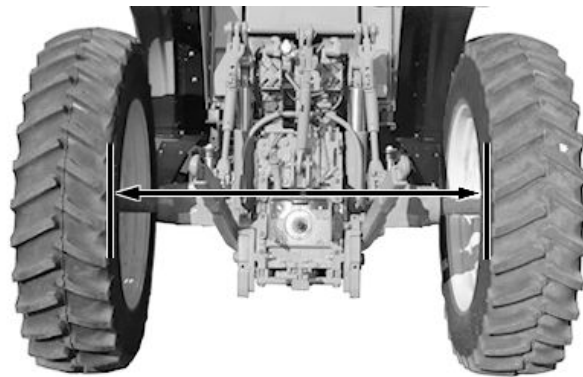
Dimensão Interna de Pneu a Pneu	
Enfardadora com 4 ft. de Largura	1372—1524 mm (54—60") A dimensão externa não ultrapassa 2591 mm (102 in)
Enfardadora com 5 ft. de Largura	1676—1829 mm (66—72 in.) A dimensão externa não ultrapassa 2743 mm (108 in)

IMPORTANTE: Não faça curvas excessivamente curtas nem deixe que a enfardadora dobre demais durante a ré pois podem ocorrer danos à linha de força da TDP, pneus do trator, estrutura da enfardadora e rodas coletoras.

Se as rodas coletoras estiverem instaladas, a dimensão externa das rodas traseiras não deve ultrapassar:

- 469 e 469S; 2286 mm (90 in)
- 569 e 569S; 2388 mm (94 in)

NOTA: Se o ajuste da bitola for muito estreito, o operador não conseguirá fazer fardos com formato



E67207 —UN—07AUG12

adequado sem dirigir sobre as fileiras. Isso pode resultar em fardos com extremidades macias e fio solto. (Consulte INTERPRETAÇÃO DAS BARRAS DE FORMA DO FARDO e DIREÇÃO EM ZIGUE-ZAGUE NA LINHA DE CULTURA na seção Operação da Enfardadora.)

PP98408,0000FE5 -54-11FEB13-2/2

Verificação do Lastro, Espaçamento das Rodas e Calibração dos Pneus

Providencie peso suficiente para estabilizar o trator ao operar em encostas ou outras condições adversas. (Consulte o manual do operador do seu trator).

Para garantir estabilidade adequada, ajuste o lastro, o espaçamento das rodas e a calibração dos pneus de acordo com o manual do operador do trator.

PP98408,0000FE6 -54-11FEB13-1/1

Ajuste das Saídas Hidráulicas do Trator

O trator deve ter uma SCV (Válvula de Controle Seletivo) de ação dupla.

Se a enfardadeira estiver equipada com elevação hidráulica do recolhedor opcional, o trator deve ter uma SCV adicional. *(dois circuitos hidráulicos no total).*

NOTA: Verifique os tempos sem fardos na câmara e com óleo quente. Use o mesmo ajuste de vazão nas direções de extensão e retração.

Ajuste as saídas remotas hidráulicas do trator para que haja aproximadamente 5 segundos para abertura da porta.

Ao abaixar a porta da enfardadeira, evite colocar o sistema hidráulico na posição de flutuação. É necessário que a alavanca SCV retorne à posição de neutro.

Consulte Sistema Hidráulico e Válvulas de Controle Seletivo no manual do operador do trator.

SF04007,0000C49 -54-24AUG16-1/1

Tomada de Conveniência do Trator

John Deere Série 55, modelos 6000, 7000 ou 8000

Conecte o BaleTrak™ Pro à tomada de conveniência (A) padrão localizada no console lateral.

A—Tomada Auxiliar



E66075—UN—19JUN12

BaleTrak é uma marca registrada da Deere & Company

PP98408,0000FE8 -54-11FEB13-1/3

Modelos de trator sem uma tomada de força de conveniência

Encomende o kit da tomada de conveniência AE50549 com o concessionário John Deere. O kit consiste em fios de bitola 12 e um disjuntor. Ao instalar o kit, conecte os fios de energia e de aterramento diretamente nos parafusos de aperto do terminal da bateria, somente.

IMPORTANTE: O monitor-controlador é sensível à polaridade. O fio vermelho da entrada de energia do monitor-controlador TEM QUE ser instalado no lado positivo (+) de um sistema de 12 V. O não cumprimento desse procedimento fará com que o monitor-controlador não funcione.



E39605—UN—27NOV95

Continua na próxima página

PP98408,0000FE8 -54-11FEB13-2/3

Outros modelos de trator com uma tomada de força de conveniência

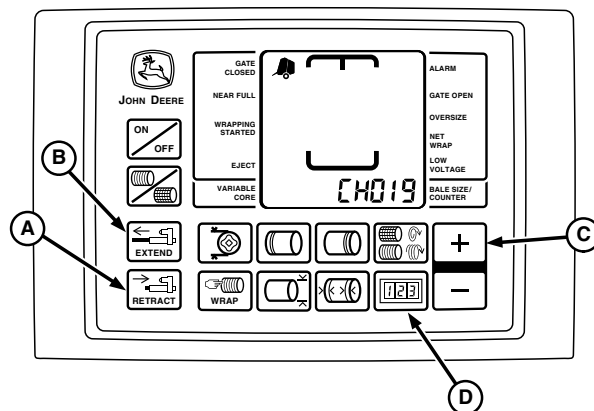
Complete a seguinte verificação para determinar se a tomada de força de conveniência fornece energia adequada ao sistema BaleTrak™ Pro.

Com o motor do trator funcionando e o monitor no modo de fio:

1. Pressione e segure a tecla de CONTADOR (D) enquanto liga o monitor. Continue a pressionar a tecla de CONTADOR e pressione a tecla de MAIS (C) até que CH019 apareça no mostrador digital.
2. Solte a tecla CONTADOR. Visualize a leitura da tensão.
3. Usando a tecla de EXTEND (ESTENDER) (B), estenda o atuador do fio levemente.
4. Pressione e mantenha pressionada a tecla de RETRACT (RETRAIR) (A) até que o atuador pare na posição de corte e observe a tensão exibida.

IMPORTANTE: O monitor-controlador é sensível à polaridade. O fio vermelho da entrada de energia do monitor-controlador TEM QUE ser instalado no lado positivo (+) de um sistema de 12 V.

NOTA: Se uma tomada de conveniência for necessária, encomende a tomada de conveniência (AE50549) com o concessionário John Deere.



A—Tecla RETRACT (RETRAIR)
B—Tecla de EXTENDER

C—Tecla MAIS
D—Tecla CONTADOR

5. Se a tensão for inferior a 9,7, instale o kit de tomada de conveniência. Conecte os fios de força de energia e de aterramento diretamente nos parafusos de aperto do terminal da bateria, somente.

PP98408,0000FE8 -54-11FEB13-3/3

Instalação do Monitor-Controlador BaleTrak™ Pro em Trator com Estação Aberta

NOTA: O suporte de montagem do monitor-controlador está disponível no concessionário John Deere.

Monte o suporte do monitor-controlador na carenagem ou na área do para-lama. Certifique-se de verificar a folga da ferragem de montagem antes de perfurar.

Uma unidade adicional do monitor-controlador está disponível para permitir a troca conveniente da enfardadora de um trator para outro.



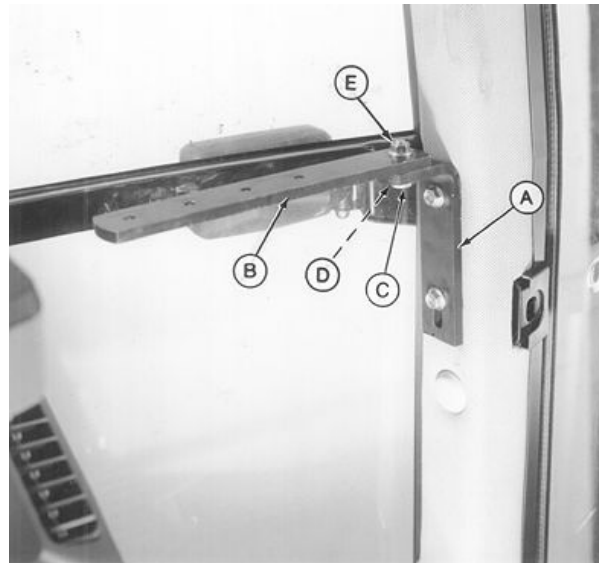
PP98408,0000FE9 -54-11FEB13-1/1

Instalação do Monitor-Controlador BaleTrak™ Pro na Cabine ComfortGard™

NOTA: Em alguns tratores, é necessário remover o painel da coluna do canto de espuma para ter acesso aos prisioneiros de montagem. O painel precisará de furos para prender o suporte (veja a foto).

1. Remova os dois bujões superiores da parte inferior da coluna do lado direito da cabine.
2. Instale a cantoneira (A) na coluna da cabine. Fixe com dois parafusos flangeados M10 x 20.
3. Instale o tirante do monitor-controlador (B) na cantoneira (A). Prenda com parafuso (C), arruela (D) e porca flangeada (E).

A—Ângulo
B—Tirante do Monitor-Controlador
C—Parafuso, M10 X 35 mm
D—Arruela
E—Porca de Flange



E38450 —UN—25APR95

PP98408,0000FEA -54-11FEB13-1/3

4. Coloque o suporte do pivô do monitor-controlador (A) na parte superior do suporte de montagem. Prenda com parafuso M6 x 16.
5. Passe o chicote pelo lado direito da cabine, longe das alavancas de operação e na direção da traseira da cabine.

A—Monitor-controlador

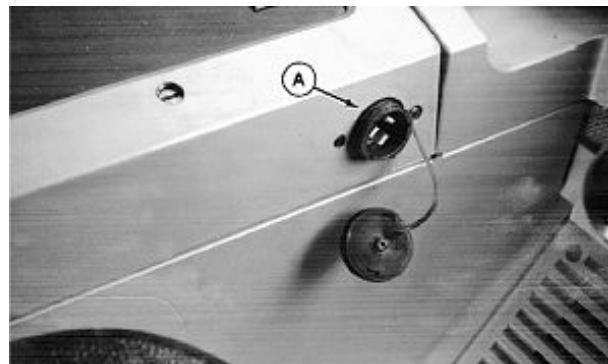


E52435 —UN—16JUN03

PP98408,0000FEA -54-11FEB13-2/3

6. Conecte o plugue de alimentação do chicote na tomada de conveniência (A).
7. Passe o chicote através do prensa-cabo na parte traseira da cabine ou faça um furo de 44 mm (1-3/4 in) na parede traseira se necessário.

A—Tomada Auxiliar



Trator John Deere Série 7000

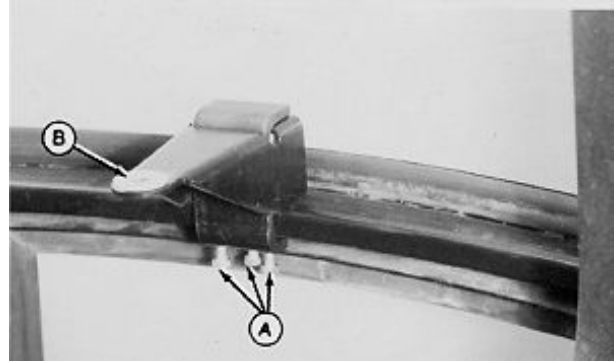
RW22076 —UN—04DEC92

PP98408,0000FEA -54-11FEB13-3/3

Instalação do Monitor-Controlador BaleTrak™ Pro na Cabine SOUND-GARD™

1. Monte o suporte do monitor-controlador (B) na base
2. Conecte a base no peitoril da janela. Fixe com três parafusos 5/16 x 1-3/4 in. (A).

A—Parafusos, 5/16 x 1-3/4 in. B—Suporte



PP98408,0000FEB -54-11FEB13-1/3

E21705 —UN—15SEP88

3. Coloque o suporte do pivô do monitor-controlador (A) na parte superior do suporte de montagem. Prenda com parafuso M6 x 16.
4. Direcione o chicote ao longo do lado direito da cabine, longe das alavancas operacionais, e em direção à traseira da cabine.

A—Monitor-controlador

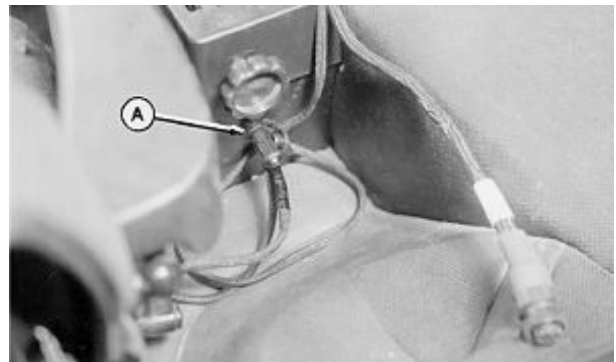


PP98408,0000FEB -54-11FEB13-2/3

E52435 —UN—16JUN03

5. Conecte o plugue de alimentação do chicote na tomada de conveniência (A).
6. Passe o chicote pelo prensa-cabo na parte traseira da cabine ou faça um furo de 44 mm (1-3/4 in) na parede traseira se necessário.

A—Tomada Auxiliar



PP98408,0000FEB -54-11FEB13-3/3

E21708 —UN—06JUL89

Retrovisor Traseiro Direito

Instale o retrovisor direito para ajudar a ver indicador de formato do fardo e o indicador do tamanho do fardo ao enfardar. Consulte o distribuidor John Deere.



E63789 —UN—15JUN12

PP98408,0000FEC -54-11FEB13-1/1

Espelho Retrovisor Estendido

Instale um espelho retrovisor estendido no trator para melhorar a visibilidade do tráfego atrás da enfardadora quando estiver rebocando em rodovias públicas. Consulte o distribuidor John Deere.



E63790 —UN—15JUN12

PP98408,0000FED -54-11FEB13-1/1

Preparação da Enfardadeira

Selecione o Cordel

Um fio de boa qualidade representa uma parte importante na operação correta da enfardadora. Selecione o fio que satisfaça os padrões ASABE para uma operação de enfardamento mais tranquila.

É preciso-se selecionar um fio com boa resistência à tração e de tamanho uniforme para a operação correta da enfardadora. Isso ajudará a evitar a ruptura do fio durante o manuseio e transporte dos fardos.

PP98408,0000FEE -54-11FEB13-1/1

Amarração de Carretéis de Fio

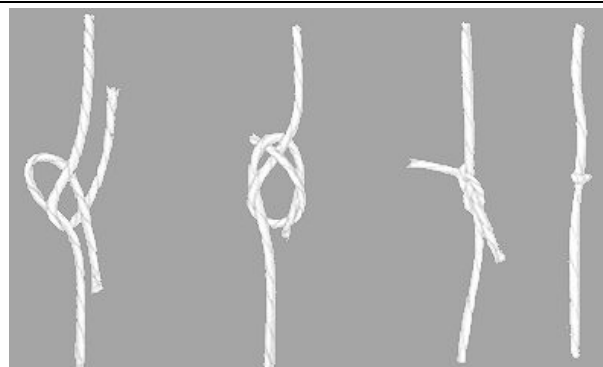
1. Puxe o fio da extremidade do carretel marcada como superior.

IMPORTANTE: O nó do fio deve ser pequeno o suficiente para passar através das guias e do braço do fio.

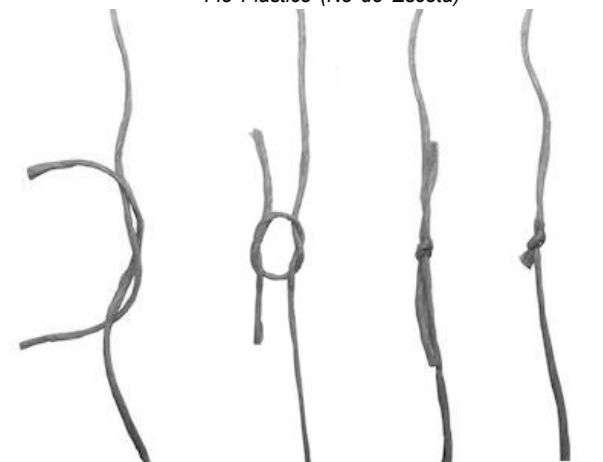
2. Una o fio prendendo a extremidade externa do fio de um carretel à extremidade central do fio do próximo carretel.

- Amarre os carretéis de fio plástico fazendo um nó de escota.
- Amarre os carretéis de fio de sisal com um nó quadrado.

3. Corte as pontas soltas do fio tão junto ao nó quanto possível.



Fio Plástico (Nó de Escota)



Fio de Sisal (Nó Quadrado Modificado)

E26419 —UN—12SEP00

E66911 —UN—15JUN12

PP98408,0000FEF -54-11FEB13-1/1

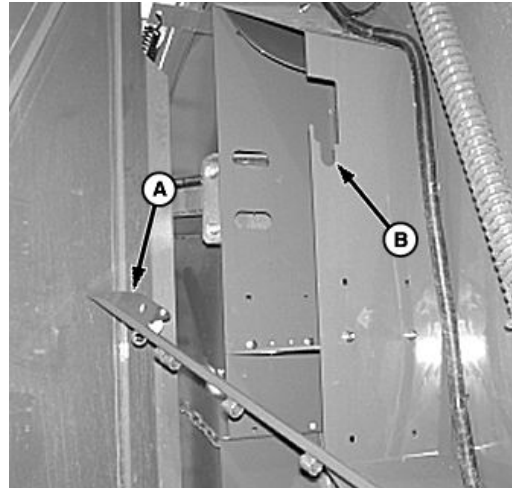
Passagem do Fio da Caixa de Fio Direita (Braço Traseiro do Fio)

1. Coloque o carretel de fio na prateleira inferior.
2. Remova o braço de guia de fio (A) do entalhe (B) e abaixe para passar o fio.
3. Passe o fio através das guias (C) e das placas de tensão (D).

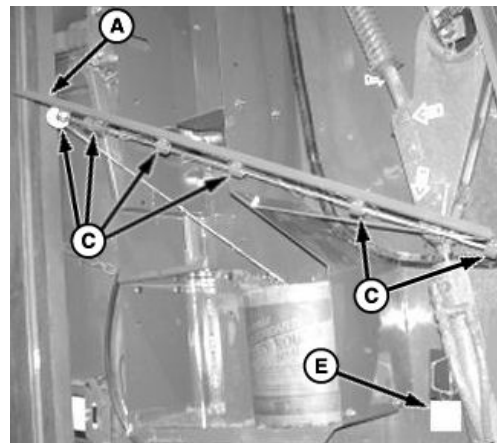
Uma etiqueta de passagem do fio (E) está localizada na lado direito da enfardadora, no lado interno da porta.

A—Braço de Guia do Fio
B—Entalhe
C—Guias

D—Placas Tensoras
E—Etiqueta de Passagem do Fio

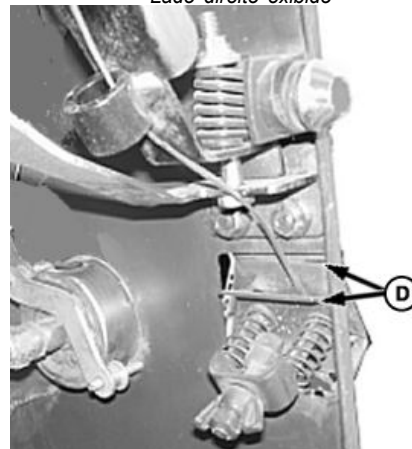


E54627 —UN—20JUL06



E54613 —UN—20JUL06

Lado direito exibido



E54614 —UN—20JUL06

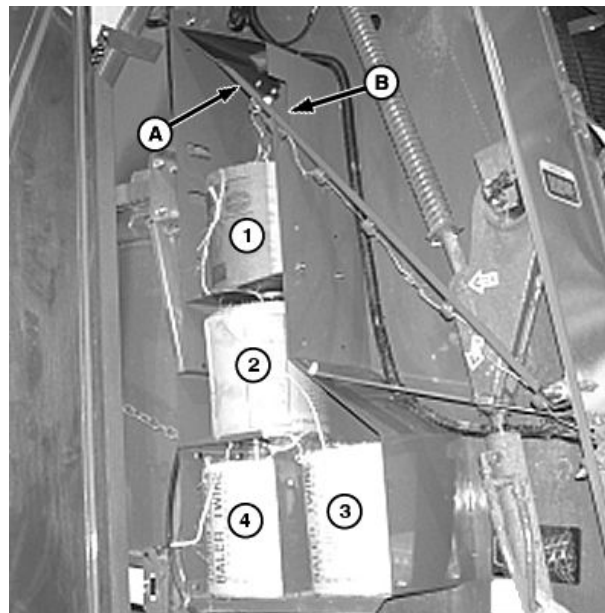
Continua na próxima página

PP98408,0000FF0 -54-11FEB13-1/7

4. Coloque o braço de guia do fio (A) no entalhe (B).
5. Mova o carretel de fio da prateleira inferior para a superior na caixa de fio.
6. Encha as prateleiras vazias com fio.
7. Amarre o fio prendendo a extremidade externa do fio do carretel de fio número 1 na extremidade central do fio do carretel número 2.
8. Una o carretel de fio número 2 ao carretel de fio número 3, e o número 3 ao número 4.

A—Braço de Guia do Fio

B—Entalhe da Caixa de Fio



E54615 —UN—20JUL06

PP98408,0000FF0 -54-11FEB13-2/7

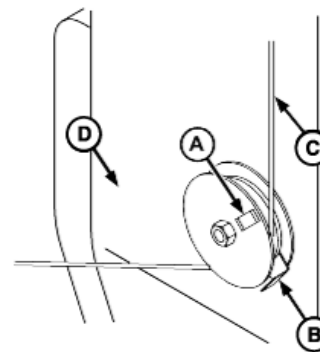
NOTA: Verifique se o indicador (A) de fio está livre para girar sem fio.

9. Ao usar fio de plástico ou fio de sisal pequena, faça uma volta COMPLETA com o fio ao redor do indicador de movimento do fio (A). É necessário enrolar o fio por trás do cordão que desce da caixa de fio.

A—Indicador de Movimento do Fio

C—Cabo
D—Placa Dianteira da Enfardadora

B—Guia do Fio



Vista do Lado Esquerdo

E54349 —UN—06JUL05

Continua na próxima página

PP98408,0000FF0 -54-11FEB13-3/7

10. Ao usar um fio de sisal grande, passe o fio ao redor do indicador (A) em aproximadamente um quarto de volta, conforme mostrado. *Dar uma volta completa com o fio de sisal grande em torno do indicador pode fazer com que o fio prenda em si mesmo e rompa, ou pode criar tensão excessiva no fio.*

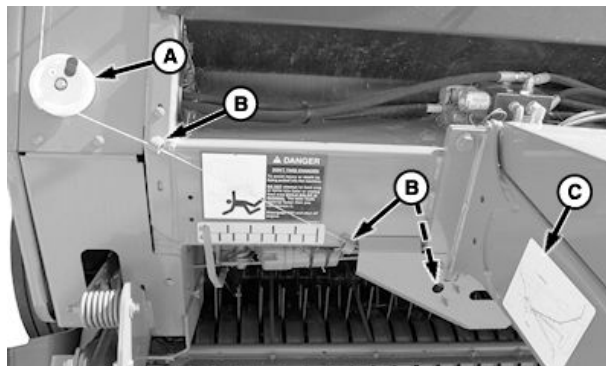
NOTA: Se equipado com o recolhedor MegaTooth™, remova os pinos de trava rápida e gire as cortinas afastando-as da estrutura dianteira.

11. Passe o fio através das guias (B).

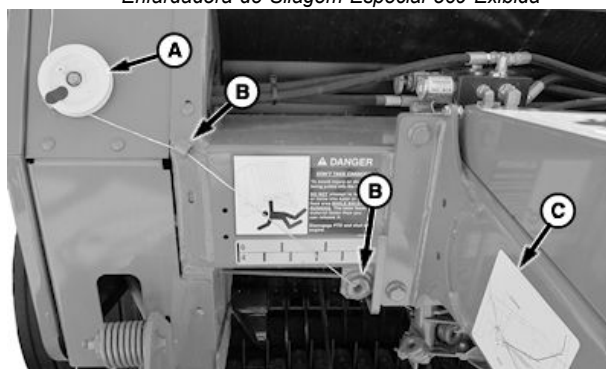
Uma etiqueta de passagem do fio (C) está localizada na lado direito da lingueta.

A—Indicador do Fio
B—Guias de Fio

C—Etiqueta de Passagem do Fio



Enfardadora de Silagem Especial 569 Exibida



Enfardadora de Silagem Especial 469 Exibida

PP98408,0000FF0 -54-11FEB13-4/7

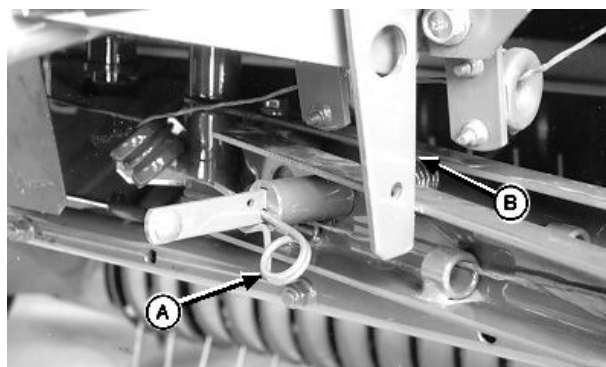
- ⚠ CUIDADO:** Os braços do fio podem mover-se repentinamente. Mantenha as mãos afastadas do caminho do braço de fio para evitar esmagamento. Desligue a alimentação ANTES de fazer manutenção ou ajuste nos braços para fio ou no mecanismo do cortador de fio.

Afaste-se do caminho dos braços do fio sempre que a alimentação dos braços do fio estiver ligada.

12. Segure os tubos do braço para fio juntos e remova o pino elástico (A). Solte os tubos do braço para fio.
13. Eleve o batente do braço para fio (B) e afaste o braço para fio dianteiro do traseiro.

A—Pino Elástico

B—Batente do Braço de Amarração



Continua na próxima página

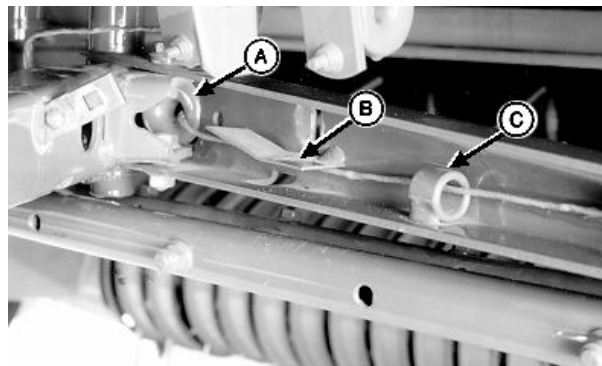
PP98408,0000FF0 -54-11FEB13-5/7

NOTA: A articulação de espaçamento de fio foi removida somente para fins ilustrativos.

14. Direcione o fio através da guia (A), sob a guia (B) e através da guia (C).

A—Guia do Fio
B—Guia do Fio

C—Guia do Fio



E40533 —UN—19JUN96

PP98408,0000FF0 -54-11FEB13-6/7

NOTA: Remova qualquer acúmulo de cultura da área da placa de tensão antes de passar o fio.

15. Direcione o fio sobre a placa de tensão (A) e sob os pinos da guia. Puxe o fio para que haja fio entre as placas.
16. Puxe o fio através do tubo do fio (B). Puxe o fio para eliminar a folga entre as guias. O modo de puxar o fio deve seguir as especificações, com o fio perpendicular ao braço do fio. Para ajustar a tensão do fio (C), consulte AJUSTE DA TENSÃO DO FIO na seção Operação da Enfardadora.

Especificação

Tensão do Fio—Tração

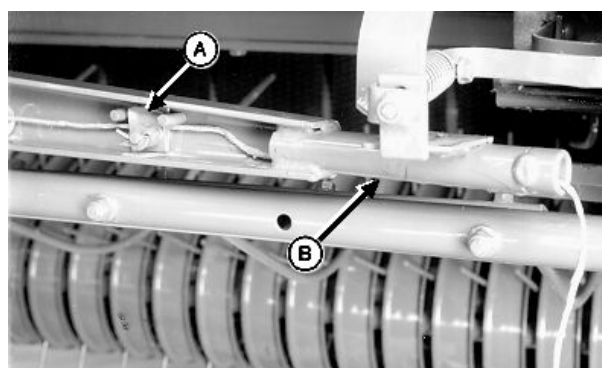
(Força).....22 a 45 N
(5 a 10 lb.-force)

17. Corte o fio a 305—381 mm (12—15 in.) além do tubo para fio (B).
18. Instale o pino elástico, removido na etapa 4, em uma das quatro posições para obter o espaçamento de fio desejado. (Consulte CONFIGURAÇÃO DO ESPAÇAMENTO DO FIO na seção Operação da Enfardadora.)

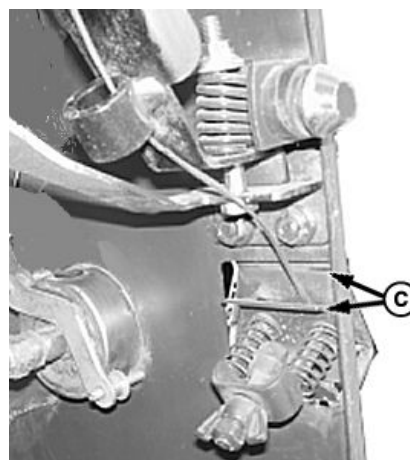
NOTA: Se equipada com recolhedor MegaTooth™, recoloque as cortinas na posição de operação e prenda-as com os pinos de trava rápida

A—Placa de Tensão do Fio
B—Tubo do Fio

C—Placas de Tensão do Fio



E40535 —UN—19JUN96



E54706 —UN—26JUN06

PP98408,0000FF0 -54-11FEB13-7/7

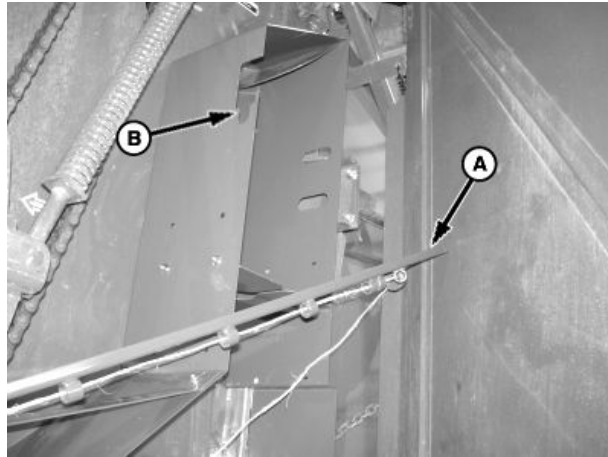
Passagem do Fio da Caixa de Fio Esquerda (Braço Dianteiro do Fio)

1. Coloque o carretel de fio na prateleira inferior.
2. Remova o braço de fio (A) do entalhe (B) e abaixe para rosquear o fio.
3. Passe o fio através das guias (C) e das placas de tensão (D).

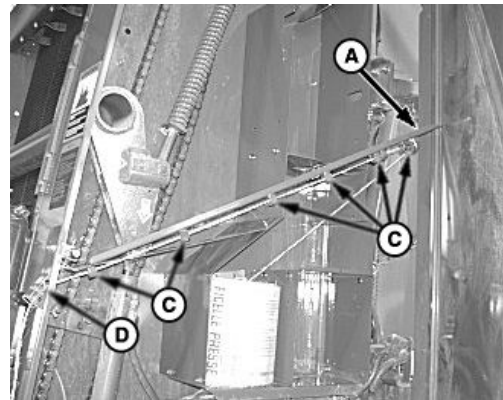
Uma etiqueta de passagem do fio está localizada na lado direito da enfardadora, por dentro da porta.

A — Braço de Guia do Fio
B—Entalhe

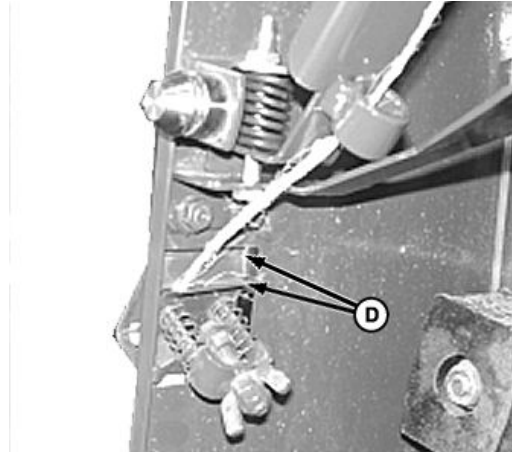
C—Guias
D—Placas Tensoras



E54707 —UN—26JUN06



E54708 —UN—20JUL06



E54709 —UN—07JUL06

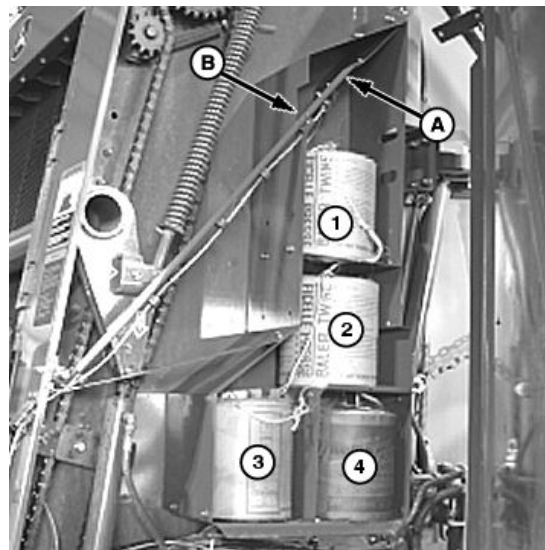
Continua na próxima página

PP98408,0000FF1 -54-11FEB13-1/6

4. Coloque o braço de guia do fio (A) no entalhe (B).
5. Mova o carretel de fio para a prateleira superior na caixa de fio.
6. Encha as prateleiras vazias com fio.
7. Amarre o fio prendendo a extremidade externa do fio do carretel de fio número 1 na extremidade central do fio do carretel número 2.
8. Una o carretel de fio número 2 ao carretel de fio número 3, e o número 3 ao número 4.

A—Braço de Guia do Fio

B—Entalhe da Caixa de Fio



PP98408,0000FF1 -54-11FEB13-2/6

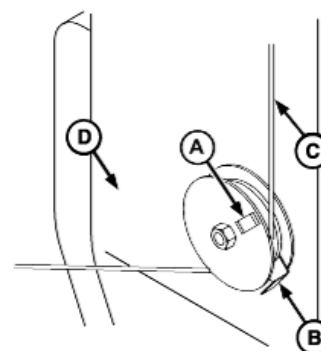
E54710 —UN—26JUN06

NOTA: Verifique se o indicador (A) de fio está livre para girar sem fio.

9. Ao usar fio de plástico ou fio de sisal pequena, faça uma volta COMPLETA com o fio ao redor do indicador de movimento do fio (A). É necessário enrolar o fio por trás do cordão que desce da caixa de fio.

A—Roda do Indicador de Movimento do Fio
B—Guia do Fio

C—Cabo
D—Placa Dianteira da Enfardadora



Vista do Lado Esquerdo

Continua na próxima página

PP98408,0000FF1 -54-11FEB13-3/6

E54349 —UN—06JUL05

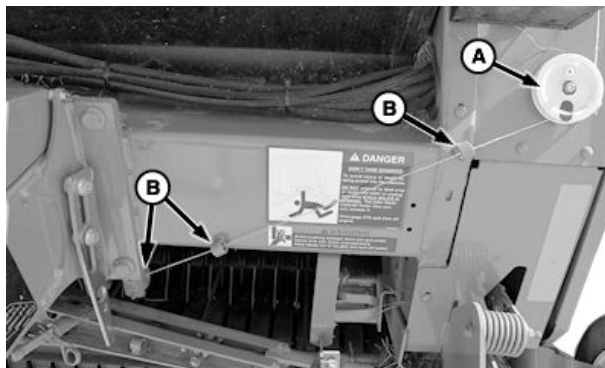
10. Ao usar um fio de sisal grande, faça aproximadamente um quarto de volta com o fio em torno do indicador (A), como se indica. *Dar uma volta completa com o fio de sisal grande em torno do indicador pode fazer com que o fio prenda em si mesma e rompa, ou pode criar tensão excessiva no fio.*

NOTA: Se equipado com o recolhedor MegaTooth™, remova os pinos de trava rápida e gire as cortinas afastando-as da estrutura dianteira.

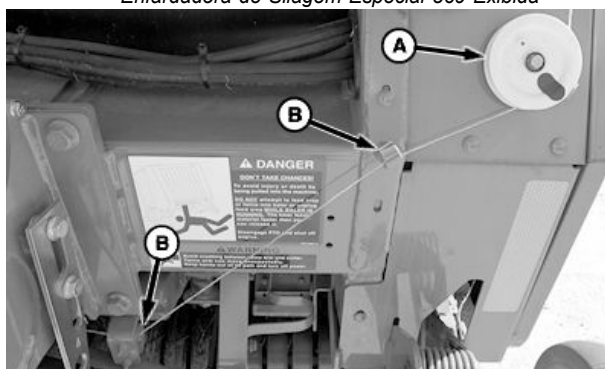
11. Passe o fio através das guias (B).

A—Indicador do Fio

B—Guias de Fio



Enfardadora de Silagem Especial 569 Exibida



Enfardadora de Silagem Especial 469 Exibida

PP98408,0000FF1 -54-11FEB13-4/6

⚠ CUIDADO: Os braços do fio podem mover-se repentinamente. Mantenha as mãos afastadas do caminho do braço para fio para evitar esmagamento. Desligue a alimentação ANTES de fazer a manutenção ou o ajuste dos braços para fio ou do mecanismo do cortador de fio.

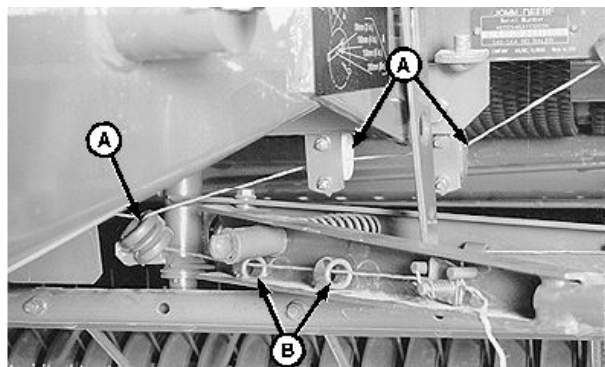
Afaste-se do caminho dos braços do fio sempre que a alimentação dos braços do fio estiver ligada.

12. Passe o fio pelas guias (A) e guias do braço de fio (B) dianteiro.

Uma etiqueta de passagem do fio está localizada na lado direito da lingueta.

A—Guias de Fio

B—Guias do Braço para Fio



Continua na próxima página

PP98408,0000FF1 -54-11FEB13-5/6

NOTA: Remova qualquer acúmulo de cultura da área da placa de tensão antes de passar o fio.

13. Direcione o fio sobre a placa de tensão (A) e sob os pinos da guia. Puxe o fio para que haja fio entre as placas.
14. Puxe o fio através do tubo do fio (B). Puxe o fio para eliminar a folga entre as guias. O modo de puxar o fio deve seguir as especificações, com o fio perpendicular ao braço do fio. Para ajustar a tensão do fio (C), consulte AJUSTE DA TENSÃO DO FIO na seção Operação da Enfardadora.

Especificação

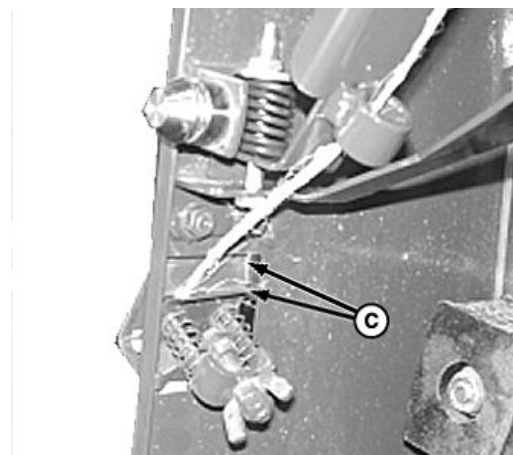
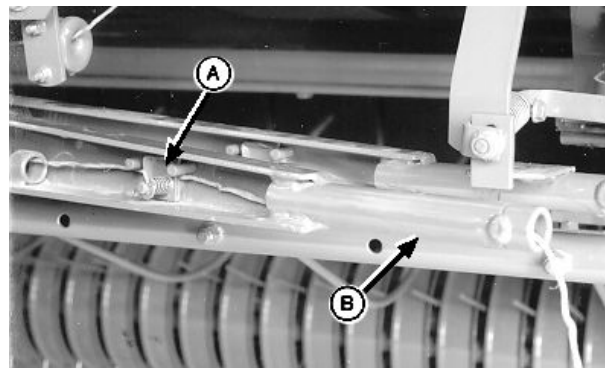
Tensão do Fio—Tração
(Força).....22 a 45 N
(5 a 10 lb.-force)

15. Corte o fio a 305—381 mm (12—15 in.) além do tubo para fio (B).

NOTA: Se equipado com coletor MegaTooth™, recoloque as cortinas no lugar e prenda-as com os pinos de trava rápida.

A—Placa de Tensão do Fio
B—Tubo do Fio

C—Placas de Tensão do Fio



E40524—UN—15JUN96

E54749—UN—07JUL06

PP98408,0000FF1 -54-11FEB13-6/6

Conversão do Armazenamento do Carretel de Fio (Se Equipada)

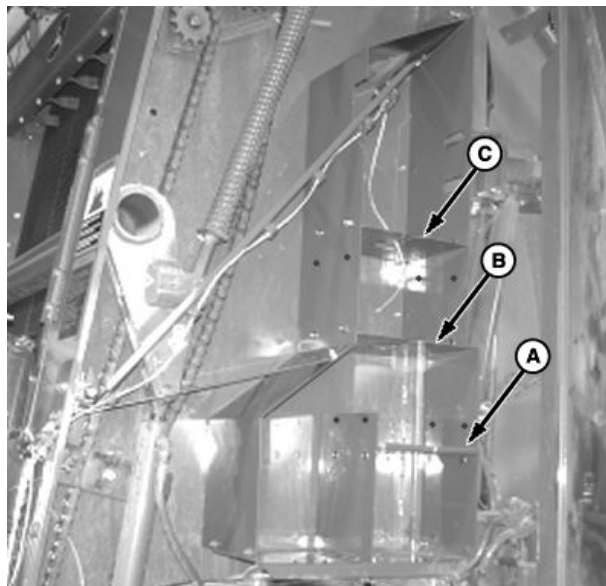
Armazenamento de Oito Carretéis de Fio para Dez Carretéis de Fio

NOTA: A altura máxima do carretel de fio com opção de dez carretéis é de 210 mm (8-1/4 in).

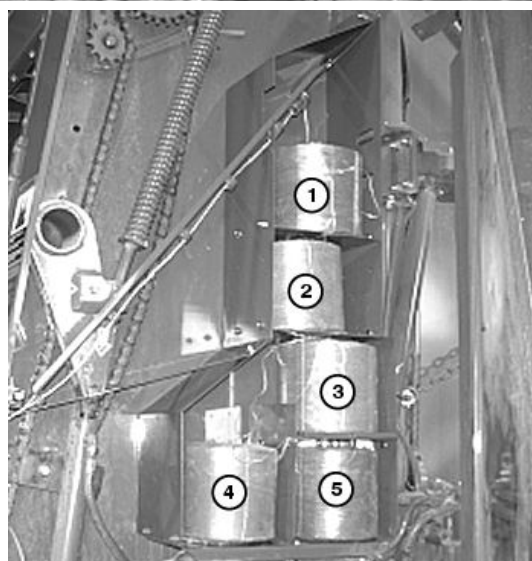
1. Corte a extremidade do fio deixando-a costurada através das guias.
2. Remova os carretéis de fio das prateleiras.
3. Mova a prateleira inferior (A) para baixo para a posição exibida com os lados de montagem apontando para baixo.
4. Mova a prateleira superior (B) para baixo para a posição central exibida com os lados de montagem apontando para cima.
5. Instale a prateleira adicional (C) na posição superior exibida com quatro parafusos franceses M8 x 16 e quatro porcas flangeadas M8. Instale a prateleira com os lados de montagem apontando para cima.
6. Consulte (PASSAGEM DO FIO DA CAIXA DE FIO DIREITA e DA CAIXA DE FIO ESQUERDA) para passar o fio.
7. Junte os carretéis de fio em sequência (1—5) conforme exibido.
8. Repita o procedimento para o lado oposto.

A—Prateleira Inferior
B—Prateleira Superior

C—Prateleira Adicional



E54624 —UN—26JUN06



E54616 —UN—26JUN06

Continua na próxima página

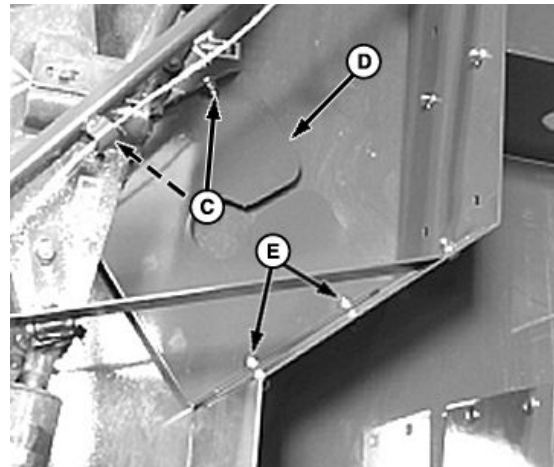
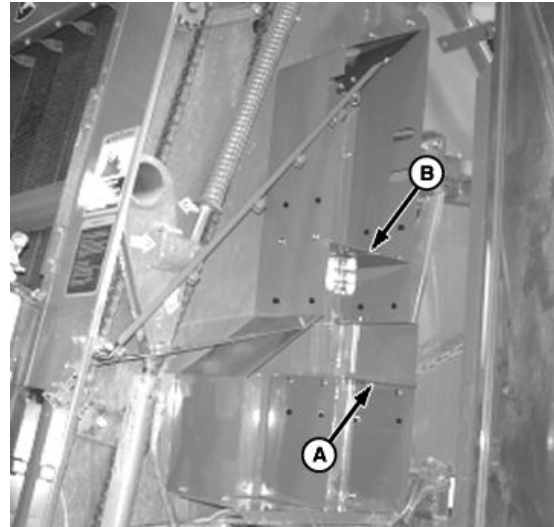
PP98408,0000FF2 -54-09JUL13-1/2

Armazenamento de Oito a Dez Carretéis de Fio

1. Corte o fio, deixando o fio passado através das guias.
2. Mova a prateleira inferior (A) para cima para a posição exibida com os lados de montagem apontando para baixo.
3. Mova a prateleira superior (B) para baixo para a posição exibida com os lados de montagem apontando para cima.
4. Remova a prateleira central. Coloque dois parafusos franceses e porcas (C) em um lado da montagem e instale a prateleira na posição de armazenamento (D). Fixe a prateleira no local adequado com os dois parafusos franceses e porcas restantes (E).
5. Repita o procedimento para o lado oposto.

A—Prateleira Inferior
B—Prateleira Superior
C—Parafusos de Cabeça Redonda e Porcas (2 usados)

D—Posição de Armazenamento da Prateleira
E—Parafusos de Cabeça Redonda e Porcas (2 usados)



PP98408,0000FF2 -54-09JUL13-2/2

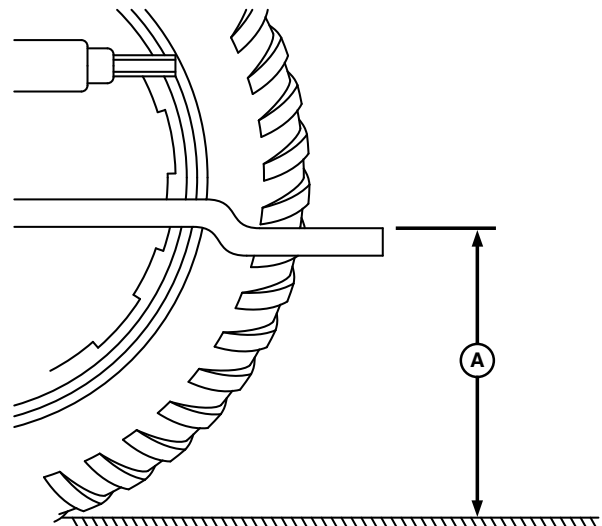
E54712 —UN—27JUN06

E54713 —UN—28MAY07

Ajuste do Engate da Enfardadora

1. Meça desde o topo da barra de tração do trator até o solo. Meça em solo nivelado.

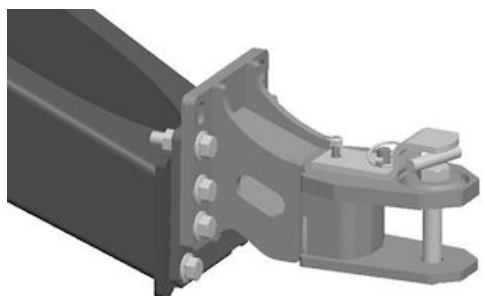
A—Dimensão



Continua na próxima página

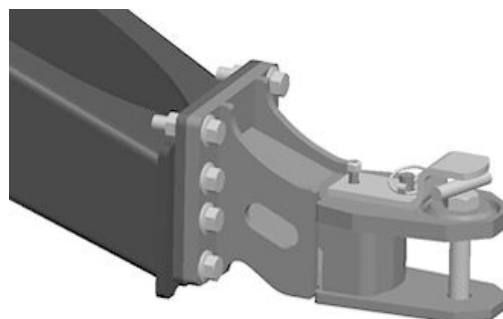
PP98408,0000FF3 -54-11FEB13-1/3

E62317 —UN—04APR12



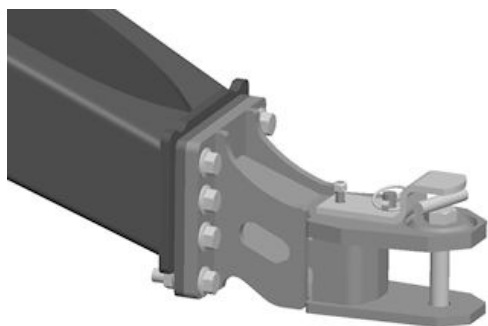
POSIÇÃO 1

E60309 —UN—13JUL11



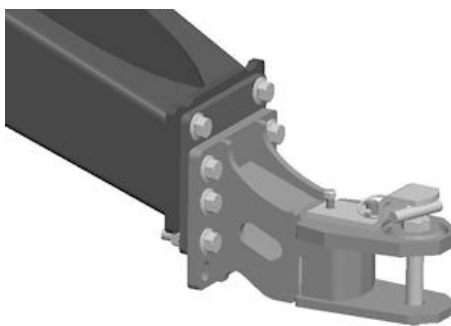
POSIÇÃO 2

E60310 —UN—13JUL11



Posição 3 (Ajuste de Fábrica)

E60311 —UN—13JUL11



POSIÇÃO 4

E60312 —UN—13JUL11

NOTA: Todos os engates da enfardadora são instalados de fábrica na posição 3.

2. Ajuste o engate da enfardadora de acordo com a dimensão da barra de tração.

Coletor MegaWide Plus	Dimensão da Barra de Tração (A)
POSIÇÃO 1	não recomendado
POSIÇÃO 2	533—559 mm (21—22")
POSIÇÃO 3	432—533 mm (17—21")
POSIÇÃO 4	330—432 mm (13—17")
Recolhedor MegaTooth™	Dimensão da Barra de Tração (A)
POSIÇÃO 1	432—559 mm (17—22")
POSIÇÃO 2	330—432 mm (13—17")
POSIÇÃO 3	não recomendado
POSIÇÃO 4	não recomendado
Recolhedor Regular	Dimensão da Barra de Tração (A)
POSIÇÃO 1	432—559 mm (17—22")
POSIÇÃO 2	330—432 mm (13—17")
POSIÇÃO 3	não recomendado
POSIÇÃO 4	não recomendado

Continua na próxima página

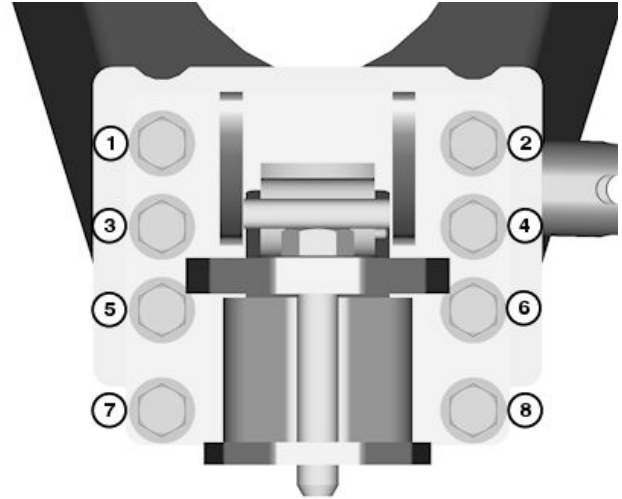
PP98408,0000FF3 -54-11FEB13-2/3

3. Aperte as peças de fixação na sequência 1 a 8 como mostrado.
4. Aperte as peças de fixação de acordo com as especificações.

Especificação

Peças de Fixação
do Engate

Regulável—Torque.....350 N·m
(258 lb.-ft.)



E62321—UN—04APR12

PP98408,0000FF3 -54-11FEB13-3/3

Posições da Ponta de Eixo da Roda—Recolhedor Regular ou MegaTooth™ com Pneus de 14L x 16.1 (Somente 569)

NOTA: A posição da ponta de eixo da roda controla a altura da enfardadora e a capacidade de alimentação.

A **posição normal** é recomendada para a maioria das condições de enfardamento.

- Recomendada com barra de impulsão.
- Os dentes do recolhedor não tocam o solo com o recolhedor completamente abaixado, dependendo da altura da barra de tração do trator.

A **posição elevada** é recomendada para espigas de milho, cultura de palha com restolho alto ou condições de solo macias. (Consulte ENFARDAMENTO DE PÉS DE MILHO na seção Operação da Enfardadora.)

- Recomendada com barra de impulsão.
- Os dentes do recolhedor não irão tocar o solo com o recolhedor completamente abaixado.
- Aperte as porcas de acordo com as especificações.

Especificação

Peças de Montagem

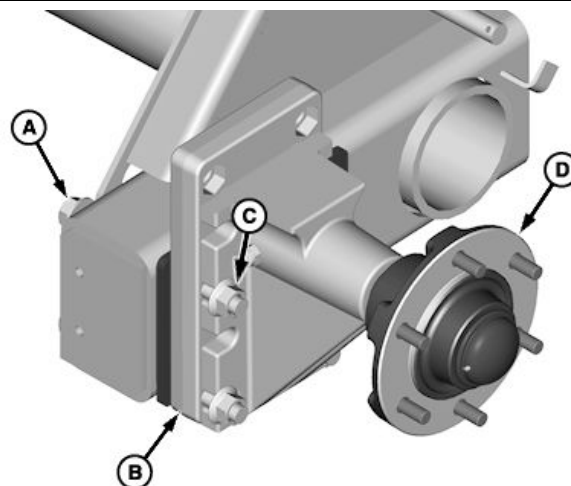
da Ponta de Eixo da

Roda—Torque.....237 N·m
(175 lb.-ft.)

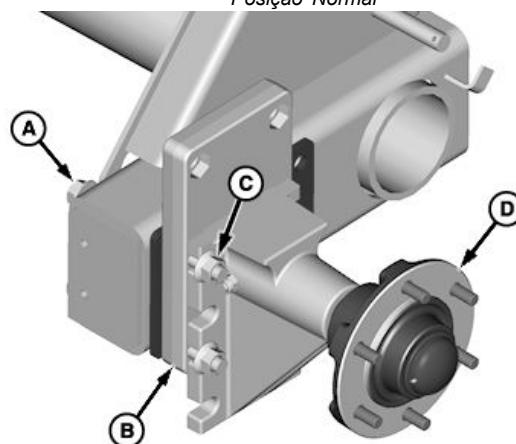
- Se o recolhedor não abaixar ou sacudir excessivamente, ajuste as molas de flutuação do recolhedor para fornecer menos força (flutuação). (Consulte AJUSTE DAS MOLAS DE FLUTUAÇÃO DO RECOLHEDOR na seção Serviço—Enfardadora.)
- Instale os pneus. (Consulte INSTALAÇÃO DO PNEU E TORQUE DA PORCA DA RODA nesta seção.)

Caso seja necessário mudar a posição da ponta de eixo da roda, consulte AJUSTE DAS PONTAS DE EIXO DA RODA nesta seção.

A—Parafuso, M16 x 180-10.9 (4 usados) C—Porca de Flange, M16 (4 usadas)
B—Placa de Espaçamento D—Carretel



Posição Normal



Posição levantada

E65987—UN—14JUN12

E65988—UN—14JUN12

PP98408,0000FF4 -54-11FEB13-1/1

Posições da Ponta de Eixo da Roda nas Enfardadoras 469, 469S, 569 e 569S com Recolhedor MegaWide™ Plus com Pneus 14L x 16.1

NOTA: A posição da ponta de eixo da roda controla a altura da enfardadora e a capacidade de alimentação.

A **posição normal** é recomendada para a maioria das condições de enfardamento.

- Recomendada para barra de empurrar.
- Os dentes do recolhedor não tocam o solo com o recolhedor completamente abaixado, dependendo da altura da barra de tração do trator.

A **posição elevada** é recomendada para culturas de palha com restolho alto e condições de solo macias.

- Recomendada para barra de empurrar.
- Os dentes do recolhedor não irão tocar o solo com o recolhedor completamente abaixado.
- Aperte as porcas de acordo com as especificações.

Especificação

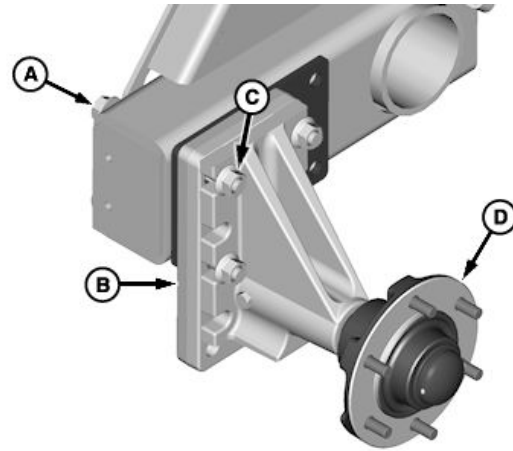
Peças de Montagem
da Ponta de Eixo da

Roda—Torque.....237 N·m
(175 lb.-ft.)

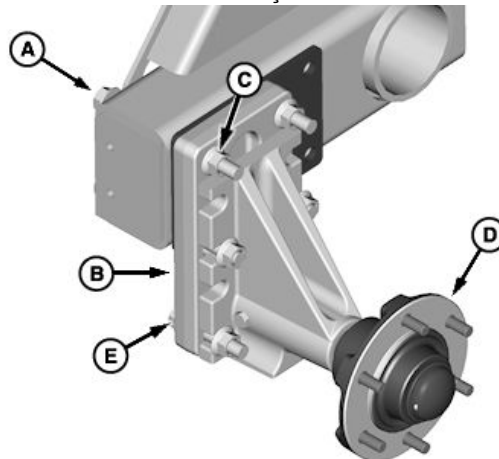
- Instale os pneus. (Consulte INSTALAÇÃO DO PNEU E TORQUE DA PORCA DA RODA nesta seção.)

Caso seja necessário mudar a posição da ponta de eixo da roda, consulte AJUSTE DAS PONTAS DE EIXO DA RODA nesta seção.

A —Parafuso, M16 x 180-10.9 (4 usados)	C —Porca de Flange, M16 (6 usadas na Posição Elevada)
B —Placa de Espaçamento	D —Carretel
C —Porca de Flange, M16 (4 usadas na Posição Normal)	E —Parafuso, M16 x 80-8,8 (2 usados)



Posição Normal



Posição levantada

E65985—UN—14JUN12

E65986—UN—14JUN12

PP98408,0000FF5 -54-11FEB13-1/1

Posições da Ponta de Eixo da Roda nas Enfardadoras 469, 469S, 569 e 569S com Recolhedor MegaWide™ Plus com Pneus 21.5L x 16.1

IMPORTANTE: Não há posição elevada da enfardadora disponível com esta ponta de eixo. Usar posições de ponta de eixo além da **NORMAL** pode causar danos à máquina.

A posição normal é recomendada para todas as condições de enfardamento.

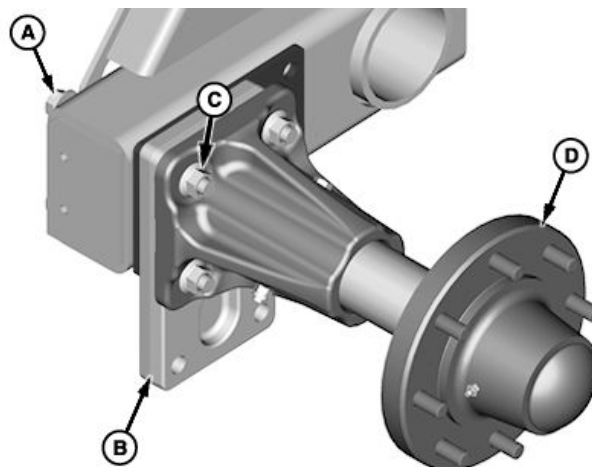
- Recomendada para barra de empurrar.
- Os dentes do recolhedor não tocam o solo com o recolhedor completamente abaixado, dependendo da altura da barra de tração do trator.

NOTA: As cabeças dos parafusos devem estar voltadas para dentro da estrutura, e as porcas devem estar no lado externo da ponta de eixo da roda.

1. Instale os parafusos (A), a placa espaçadora (B) as porcas flangeadas (C) e o fuso (D).
2. Aperte as porcas de acordo com as especificações.

Especificação

Peças de Montagem
da Ponta de Eixo da
Roda—Torque.....350 N·m
(255 lb.-ft.)



Posição Normal

A—Parafuso com Cabeça, M16 x 180-10.9 cabeça flangeada (4 usados)
B—Placa de Espaçamento

C—Porca de Flange, M16 (4 usadas)
D—Carretel

3. Repita no lado oposto.

E66514 —UN—17JUL12

PP98408,0000FF6 -54-11FEB13-1/1

Instalação dos Pneus e Torque das Porcas da Roda

Máquinas com os pneus 14L x 16.1.

IMPORTANTE: Instale as rodas com as hastes da válvula voltadas para fora. A montagem incorreta pode causar o afrouxamento das porcas da roda.

Sempre que a roda tiver sido removida e instalada, verifique o torque das porcas da roda após uma hora de funcionamento e repita até que as porcas mantenham o torque especificado.

1. Instale a roda com a haste da válvula voltada para fora. Fixe com seis porcas de 1/2 in.
2. Sempre que a roda tiver sido removida e instalada, verifique o torque das porcas da roda após uma hora de funcionamento e repita até que as porcas mantenham o torque especificado. É necessário apertar as porcas com o torque especificado.

Especificação

Porcas da
Roda—Torque.....115 N·m
(85 lb.-ft.)



3. Verifique pressão de calibração dos pneus.

Pneus	kPa (bar) (psi)
14L x 16.1, 8 PR	207 (2,1) (30)

4. Repita o procedimento para o lado oposto.

E48489 —UN—31JUL00

Continua na próxima página

PP98408,0000FF7 -54-11FEB13-1/2

Máquinas com os pneus 21.5L x 16.1.

IMPORTANTE: Instale as rodas com as hastes da válvula voltadas para FORA. A montagem incorreta pode causar o afrouxamento das porcas da roda.

Ultrapassar a pressão recomendada dos pneus pode danificar a estrutura da enfardadora.

Sempre que a roda tiver sido removida e instalada, verifique o torque das porcas da roda após uma hora de funcionamento e repita até que as porcas mantenham o torque especificado.

1. Instale a roda com a haste da válvula voltada para fora. Fixe com oito porcas de 5/8 in.
2. Sempre que a roda tiver sido removida e instalada, verifique o torque das porcas da roda após uma hora de funcionamento e repita até que as porcas mantenham o torque especificado. É necessário apertar as porcas com o torque especificado.

Especificação

Porcas da
Roda—Torque.....237 N·m
(175 lb.-ft.)



Pneus 21.5L x 16.1

3. Ajuste a pressão de calibração dos pneus.

Pneus	kPa (bar) (psi)
Pneu 21.5L x 16.1, 10 PR	103 (1,0) (15)

4. Repita o procedimento para o lado oposto.

PP98408,0000FF7 -54-11FEB13-2/2

Ajuste das Pontas de Eixo das Rodas com Pneus 14L x 16.1

As posições da ponta de eixo da roda são determinadas pelo tamanho do pneu, tipo de recolhedor e condições de cultura. (Consulte POSIÇÕES DA PONTA DE EIXO DA RODA nesta seção.)

IMPORTANTE: Ao elevar a enfardadora com um macaco ou guincho, coloque um macaco de segurança ou suporte equivalente embaixo da estrutura da enfardadora. Evite colocar o macaco de segurança embaixo da estrutura do recolhedor MegaWide™ Plus.

1. Estacione a enfardadora em uma superfície nivelada.
2. Usando um macaco ou guincho, eleve um dos lados da enfardadora. Coloque um macaco de segurança ou suporte equivalente embaixo da estrutura da enfardadora.

3. Remova a roda.
4. Remova as porcas, arruelas e o fuso.
5. Reposicione a ponta de eixo da roda e reinstale as peças. Aperte as porcas conforme a especificação.

Especificação

Peças de Montagem
da Ponta de Eixo da
Roda—Torque.....237 N·m
(175 lb.-ft.)

6. Instale a roda. (Consulte INSTALAÇÃO DO PNEU e TORQUE DA PORCA DA RODA nesta seção.)
7. Repita o procedimento para o lado oposto.

PP98408,0000FF8 -54-11FEB13-1/1

Pressões de Calibração dos Pneus

Pneus	kPa (bar) (psi)
14L x 16.1, 8 PR	207 (2,1) (30)
Pneu 21.5L x 16.1, 10 PR	103 (1,0) (15)

PP98408,0000FF9 -54-11FEB13-1/1

Seleção do Material de Amarração com Rede

Para atingir o desempenho ideal, recomendamos o uso de cintagem com rede de alta qualidade. Use apenas material de cintagem com rede aprovado pela John Deere. O material aprovado é identificado por uma faixa verde próximo a cada extremidade do rolo. (Consulte seu concessionário John Deere.)

469 e 469S:

- A amarração CoverEdge está disponível em comprimentos de rolo de 3688 m (12 100 ft.)
- A amarração Edge to Edge está disponível em comprimentos de rolo de 4023 m (13 200 ft.)
- Como alternativa, rolos mais leves estão disponíveis com CoverEdge de 2999 m (9840 ft.)
- O material B-Wrap está disponível em um comprimento de rolo contendo 45 segmentos, cada segmento com aproximadamente 3 amarrações com rede CoverEdge e 1 amarração de material respirável SCM™ da Tama.

569 e 569S:

- A amarração CoverEdge está disponível em comprimentos de rolo de 2743 m (9000 ft.)

- A amarração Edge to Edge está disponível em comprimentos de rolo de 2956 m (9700 ft.)
- Como alternativa, comprimentos de rolos mais leves estão disponíveis com CoverEdge de 2133 m (7000 ft.)
- O material B-Wrap está disponível em um comprimento de rolo contendo 35 segmentos, cada segmento com aproximadamente 3 amarrações com rede CoverEdge e 1 amarração de material respirável SCM™ da Tama.

Se estiver usando material de amarração com rede Edge to Edge, serão necessários bujões espaçadores na extremidade do rolo e ajustes no acessório de amarração com rede. (Consulte AJUSTE DA EXTENSÃO DA AMARRAÇÃO COM REDE na seção Serviço—Amarração com Rede.)

Largura Aproximada dos Rolos da Rede de Cintagem		
	469 ou 469S	569 ou 569S
Largura da rede Edge to Edge	122 cm (48 in.)	163 cm (64 in.)
Largura da rede CoverEdge	129 cm (51 in.)	170 cm (67 in.)
Largura da rede B-Wrap	129 cm (51 in.)	170 cm (67 in.)

OUO6064.00015DC -54-25SEP15-1/1

Material de Cintagem com Rede

Armazene a rede e B-Wrap na horizontal. Não pise na extremidade.

Proteja o material de amarração da umidade e de danos.

Armazene em um local seco acima do solo (por exemplo em um palete de madeira) para evitar deformação do tubo de papelão e da rede.

Tenha cuidado ao manusear a rede. Ela pode ser danificada enrolando-se na traseira de um caminhão ou ser arrastada no solo.

Os rasgos podem causar um desempenho irregular e afetar a aparência e a resistência a intempéries e durabilidade do fardo.

Armazene em um local fresco, seco, longe da luz direta do sol.

Não remova a tampa de proteção até estar pronta para ser usada.

Usar o local de armazenamento de enfardadoras para carregar um rolo extra pode ajudar a minimizar os danos causados ao rolo pelo transporte inadequado.

NOTA: Podem ocorrer danos na amarração durante a movimentação do fardo para armazenamento. NÃO pressione o fardo no solo ao coletá-lo ou armazená-lo.

OUO6064.00015DD -54-09OCT15-1/1

Abertura e Fechamento da Tampa de Amarração com Rede

! CUIDADO: Certifique-se de que a TDP esteja desengatada, o motor do trator esteja desligado e o plugue de alimentação do monitor-controlador esteja desconectado da tomada de conveniência do trator antes de abrir a tampa.

A tampa é acionada por mola e se deslocará rapidamente para cima quando for liberada.

1. Puxe a alavanca (A) para trás e levante a tampa.
2. Para fechar, puxe a tampa para baixo e pressione.

A—Alavanca



E69391 —UN—08FEB13

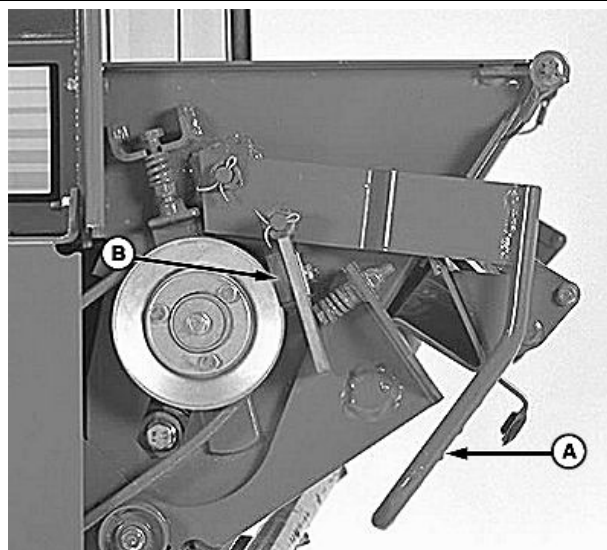
PP98408,0000FFC -54-12FEB13-1/1

Liberação do Freio da Amarração com Rede

1. Desative a TDP do trator, desligue o motor do trator e desconecte o plugue de alimentação do monitor-controlador da tomada de conveniência do trator.
2. Abra a tampa da amarração com rede.
3. Mova a alavanca (A) para fora e para trás para desencostar a pastilha de freio do rolo (B).

NOTA: É necessário verificar o torque do freio. (Consulte VERIFICAÇÃO E AJUSTE DO FREIO DO ROLO DE ALIMENTAÇÃO DA AMARRAÇÃO COM REDE na seção Serviço—Amarração com Rede.)

4. Para ativar novamente o acionamento da amarração com rede, retorne a alavanca (A) à posição acionada e verifique se a pastilha (B) encosta na polia da correia.
5. Feche a tampa da amarração com rede.



A—Alavanca

B—Pastilha de Freio

E48893 —UN—07SEP00

PP98408,0000FFD -54-11FEB13-1/1

Passagem e Direcionamento de Material da Amarração com Rede

NOTA: Recomenda-se usar uma rede de cintagem aprovada disponível no concessionário John Deere.

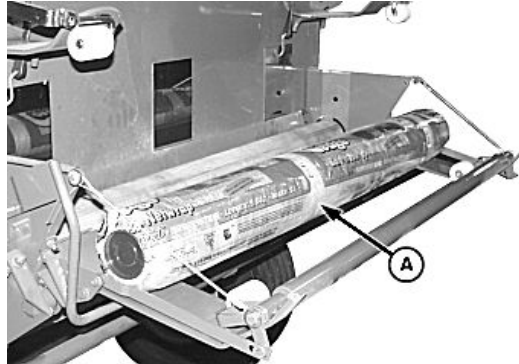
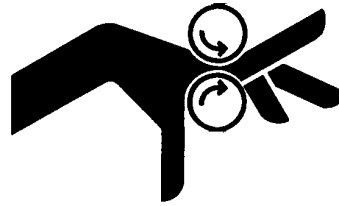
! CUIDADO: Evite acidentes pessoais provocados por emaranhamento nos rolos em movimento. Desative a TDP, desligue o motor do trator e desconecte a o plugue de alimentação do monitor-controlador da tomada de conveniência do trator antes de executar qualquer serviço.

NOTA: A cintagem com rede de borda-a-borda está disponível, mas requer buíões espaçadores na extremidade do rolo e alguns ajustes para a fixação da rede de cintagem. (Consulte AJUSTE DA EXTENSÃO DA AMARRAÇÃO COM REDE na Seção de Serviço.)

1. Abra a tampa da amarração com rede.

NOTA: Remova todo o material de embalagem (grampos, fitas etc.) do rolo da rede de cintagem antes de instalar.

2. Balance o braço de tensão inferior trazendo-o para fora, coloque o rolo da rede de cintagem (A) na posição de carga.
3. Coloque a extremidade solta da rede de cintagem da parte superior do rolo entre a travessa da estrutura da rede e o rolo de borracha.
4. Eleve o braço de tensão inferior, colocando o rolo de rede na posição de operação.



A—Rolo da Rede de Cintagem

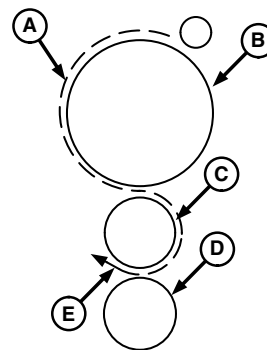
PP98408,0000FFE -54-11FEB13-1/5

5. É necessário que a rede de cintagem tenha duas faixas grandes em direção ao lado direito da máquina. Introduza a rede de cintagem (A), conforme ilustrado, em volta do rolo da rede de cintagem (B) e do rolo de borracha (C).
6. Estenda a rede de cintagem (A) não mais do que 1/2 a 1 in (E) entre o rolo de borracha (C) e o rolo de aço (D).

NOTA: O comprimento máximo é de uma polegada; mais do que isso resultará em enrolamento.

A—Amarração com Rede
B—Rolo da Rede de Cintagem
C—Rolo de Borracha

D—Rolo de aço
E—Distância, Extensão da Rede de Cintagem com 1/2 a 1 in.



Volta (E) em Escala Maior para Ilustração

Continua na próxima página

PP98408,0000FFE -54-11FEB13-2/5

E40200 —UN—08JUL96

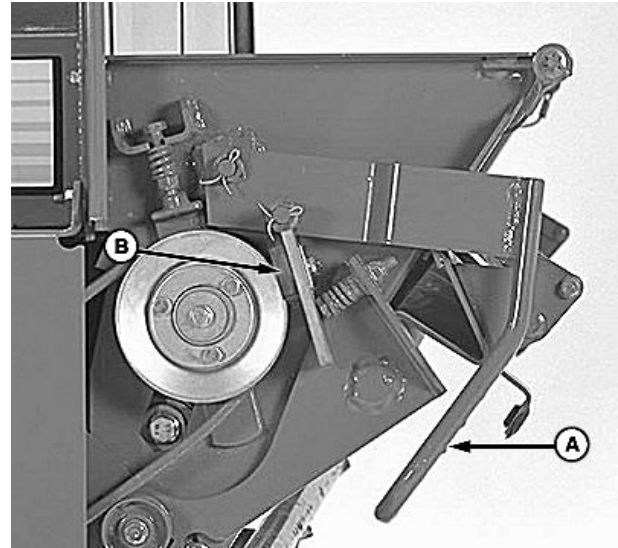
E51064 —UN—08JAN02

E55136 —UN—07MAY07

7. Puxe a alavanca (A) para fora e para trás para desengatar a pastilha de freio (B) do rolo.

A—Alavanca

B—Pastilha de Freio



E48893 —UN—07SEP00

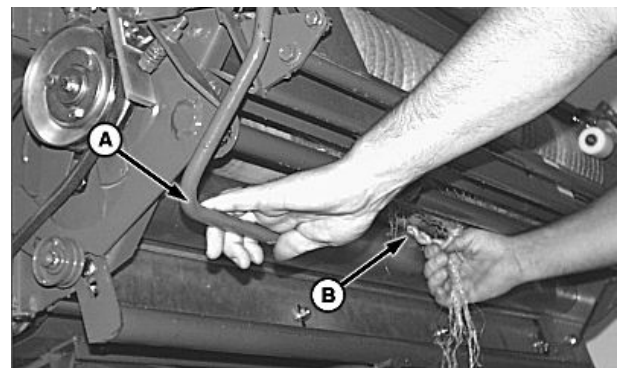
PP98408,0000FFE -54-11FEB13-3/5

IMPORTANTE: Não introduza mais do que 25 mm (1 in.) da laçada entre os dois rolos pois isso poderá fazer o material se enrolar nos rolos.

IMPORTANTE: Evite o contato da navalha com o rolo de borracha. Quaisquer cortes de navalha na cobertura do rolo de borracha pode resultar em uma frequência maior de enrolamento nos rolos e pode exigir a substituição do rolo.

NOTA: Se a rede de cintagem não estiver sendo puxada da parte dianteira do rolo, significa que o rolo de rede foi instalado ao contrário. (Consulte a Etapa 1 para saber sobre a instalação correta.)

8. Una as extremidades soltas da rede de cintagem. Torça o material (B) e faça um laço. Introduza o laço entre os rolos. Engatar novamente a alavanca (A) de freio irá girar o rolo de borracha e introduzir a rede de cintagem entre os dois rolos. Ative e desative a



E48305 —UN—06JUL00

A—Alavanca

B—Amarração com Rede

alavanca de freio aproximadamente três vezes para que a rede passe pelo rolo de alimentação.

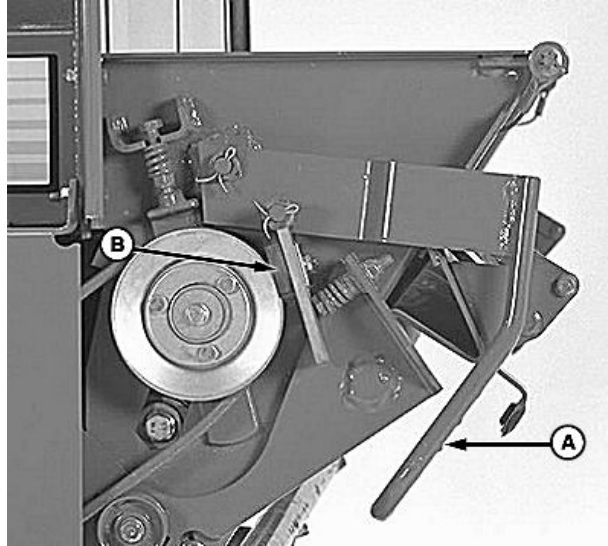
Continua na próxima página

PP98408,0000FFE -54-11FEB13-4/5

9. Puxe a alavanca (A) para fora e empurre para frente em direção à frente da máquina. Certifique-se de que a pastilha de freio (B) esteja em contato com a polia da correia.
10. Corte o excesso de material.
11. Feche a tampa da amarração com rede.
12. Para evitar que a rede fique enrolada no rolo de borracha, solte a alavanca de freio e ajuste o freio antes de usar a enfardadora no início de cada dia.
13. Ajuste a tensão do freio do rolo de alimentação da rede de cintagem. (Consulte VERIFICAÇÃO E AJUSTE DO FREIO DO ROLO DE ALIMENTAÇÃO DA AMARRAÇÃO COM REDE na seção Serviço—Amarração com Rede.)

A—Alavanca

B—Pastilha de Freio



E48893 —UN—07SEP00

PP98408,0000FFE -54-11FEB13-5/5

Carregamento do Material de B-Wrap

! CUIDADO: Evite acidentes pessoais provocados por emaranhamento nos rolos em movimento. Desative a TDP, desligue o motor do trator e desconecte a o plugue de alimentação do monitor-controlador da tomada de conveniência do trator antes de executar qualquer serviço.

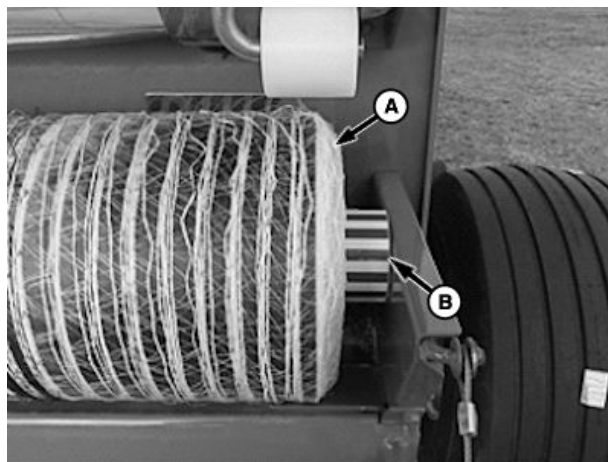
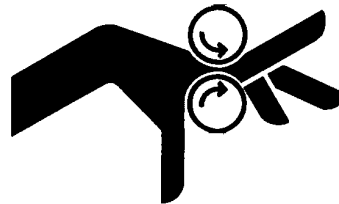
1. Abra a tampa da amarração com rede.
2. Gire o braço tensor inferior para fora.

NOTA: A tira de metal dentro do material de B-Wrap deve estar no lado direito da enfardadora.

3. Antes de carregar o material de B-wrap (A), certifique-se de que a extremidade estriada (B) esteja voltada para o lado direito. Coloque o rolo de B-Wrap na posição de carregamento.
4. Coloque a extremidade livre da B-Wrap a partir da parte superior do rolo entre a estrutura da rede, barra transversal e o rolo de borracha.
5. Eleve o braço tensor inferior, colocando o rolo de B-Wrap na posição de operação.

A—Material de B-Wrap

B—Extremidade Estriada



E40200 —UN—08JUL96

E69417 —UN—13FEB13

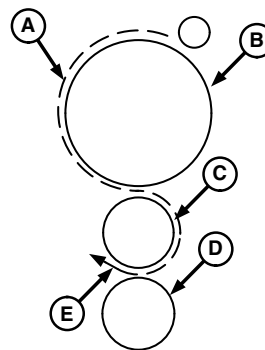
Continua na próxima página

PP98408,0001227 -54-19FEB13-1/5

6. Coloque a B-Wrap (A), como ilustrado, em volta do rolo da amarração com rede (B) e do rolo de borracha (C).
7. Estenda a B-Wrap (A) não mais do que 12—25 mm (1/2—1 in.) (E) entre o rolo de borracha (C) e o rolo de aço (D).

NOTA: O comprimento máximo é de 25 mm (1 in.); mais do que isso resultará em enrolamento.

A—B-Wrap	D—Rolo de aço
B—Rolo da Rede de Cintagem	E—Distância, Extensão da B-Wrap de 12—25 mm (1/2—1 in.)
C—Rolo de Borracha	

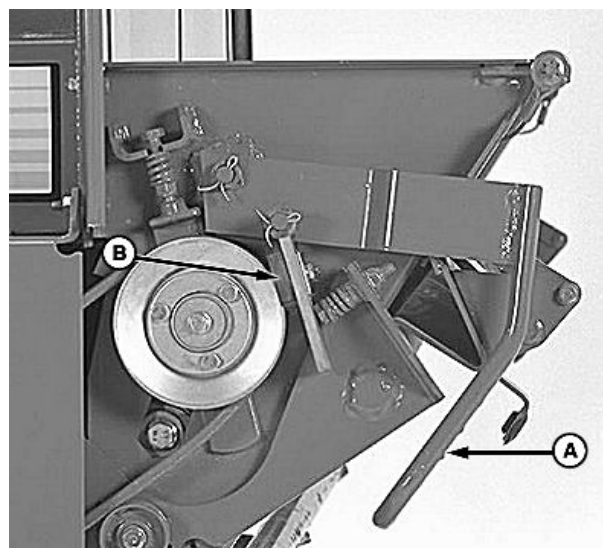


PP98408,0001227 -54-19FEB13-2/5

E55136 —UN—07MAY07

8. Puxe a alavanca (A) para fora e para trás para desengatar a pastilha de freio (B) do rolo.

A—Alavanca	B—Pastilha de freio



Continua na próxima página

PP98408,0001227 -54-19FEB13-3/5

E48893 —UN—07SEP00

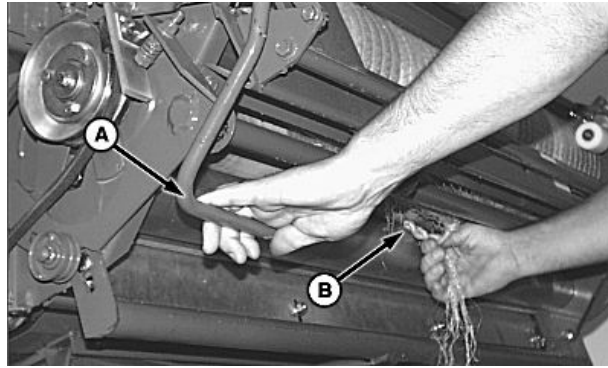
IMPORTANTE: Não introduza mais do que 25 mm (1 in.) da laçada entre os dois rolos pois isso poderá fazer o material se enrolar nos rolos.

IMPORTANTE: Evite o contato da navalha com o rolo de borracha. Quaisquer cortes de navalha na cobertura do rolo de borracha pode resultar em uma frequência maior de enrolamento nos rolos e pode exigir a substituição do rolo.

NOTA: Se a B-Wrap não estiver sendo puxada da face dianteira do rolo, o rolo de B-Wrap foi instalado ao contrário. (Consulte as Etapas 2—5 para ver a instalação de correção.)

9. Una as extremidades soltas da B-Wrap:

- Torça o material (B) e faça um laço.
- Introduza o laço entre os rolos.
- Engatar novamente a alavanca do freio (A) irá girar o rolo de borracha e introduzir a B-Wrap entre os dois rolos.



A—Alavanca

B—Material

- Ative e desative a alavanca do freio aproximadamente três vezes para que a B-Wrap passe através do rolo de alimentação.

PP98408,0001227 -54-19FEB13-4/5

E48305—UN—06JUL00

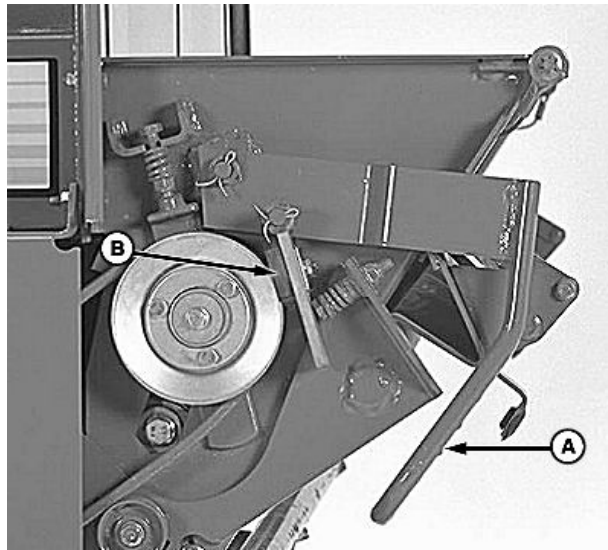
10. Puxe a alavanca (A) para fora e empurre para frente em direção à frente da máquina. Certifique-se de que a pastilha do freio (B) esteja em contato com a polia da correia.

11. Corte o excesso de material.

12. Feche a tampa da amarração com rede.

13. Para evitar que o material se enrole no rolo de borracha, solte a alavanca do freio e ajuste o freio antes de usar a enfardadora no início de cada dia.

14. Ajuste a tensão do freio do rolo de alimentação da rede de cintagem. (Consulte VERIFICAÇÃO E AJUSTE DO FREIO DO ROLO DE ALIMENTAÇÃO DA AMARRAÇÃO COM REDE na seção Serviço—Amarração com Rede do Manual do Operador.)



A—Alavanca

B—Pastilha de freio

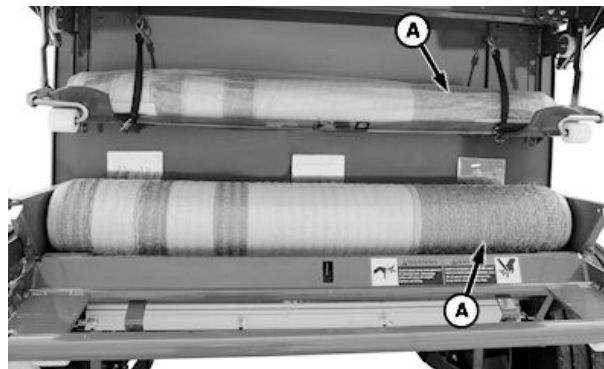
PP98408,0001227 -54-19FEB13-5/5

E48893—UN—07SEP00

Armazenamento do Material da Amarração

1. Carregue o rolo com a listra verde larga (A) para amarração com rede ou extremidade estriada do rolo para B-Wrap no lado direito, para que não precise virá-la de extremidade a extremidade posteriormente ao abaixá-la na posição de operação.

A—Lista Verde Larga



E67178 —UN—03AUG12

OOU6064,00015DE -54-25SEP15-1/4

2. Para fixar o rolo, estique as listas de borracha (A) e trave-as nos suportes nos lados direito e esquerdo.

A—Tiras de borracha



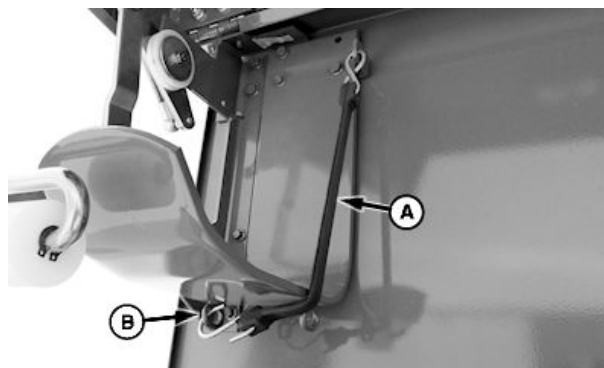
E67179 —UN—06AUG12

OOU6064,00015DE -54-25SEP15-2/4

3. Quando o local de armazenamento estiver vazio, certifique-se de que as listas (A) estejam fixadas nos suportes (B) e não deixadas soltas.

A—Tiras de borracha

B—Suportes



E67180 —UN—03AUG12

Continua na próxima página

OOU6064,00015DE -54-25SEP15-3/4

4. Se a tira de borracha ficar pendendo livremente, o gancho em S (A) na extremidade livre pode enroscar na rede e estragar várias centenas de pés do rolo de trabalho.

A—Gancho em S (Pendendo Livremente)



E67181 — UN — 03AUG12

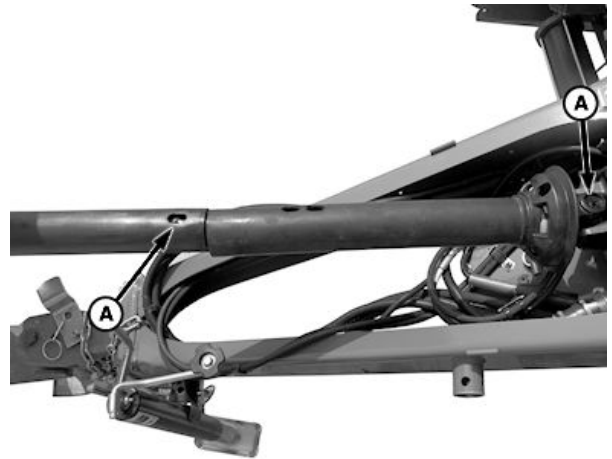
OUO6064,00015DE -54-25SEP15-4/4

Acoplar e Desacoplar

Montagem da Transmissão da TDP Principal (Se Necessário)

1. Assegure que as graxeiras (A) fiquem alinhadas ao montar a transmissão da TDP.
2. Limpe a sujeira e qualquer excesso de graxa do eixo e da luva para evitar contaminação e desgaste. Monte os membros telescópicos.
3. Aplique graxa multiuso ou equivalente para lubrificar a conexão na luva antes de iniciar a operação.
(Consulte a seção de Lubrificação e Manutenção.)

A—Graxeiras

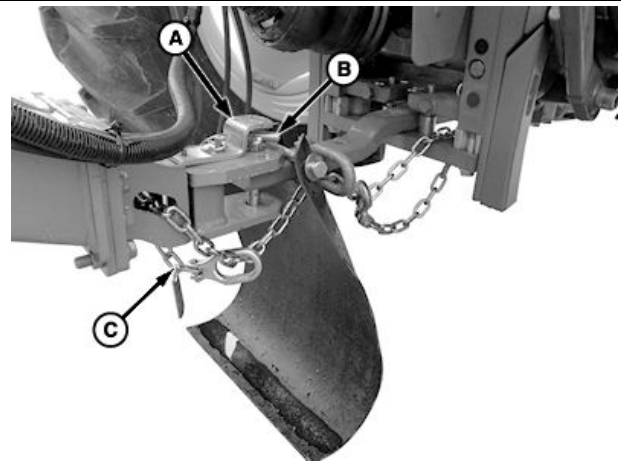


EG2346 —UN—05APR12

PP98408,0001000 -54-11FEB13-1/1

Acoplamento da Enfardadora à Barra de Tração do Trator

1. Remova o pino de trava rápida, levante e gire 90° o suporte (A). Remova o pino (B) do engate.
2. Dê marcha ré no trator até a enfardadora. Alinhe a barra de tração com a parte dianteira da lingueta da enfardadora.
3. Acione o freio de estacionamento do trator e coloque a transmissão na posição de Estacionamento.
4. Desligue o motor do trator e remova a chave.
5. Instale o pino do engate. Levante e gire o suporte (A) sobre o pino do engate. Instale o pino de engate rápido.
6. Passe a corrente de segurança (C) através da alça da barra de tração (se equipado) e conecte à estrutura de suporte da barra de tração do trator, conforme exibido. Não fixe na barra de tração. Remova toda a folga, exceto a necessária para curvas.
7. Conecte a transmissão da TDP. (Consulte CONEXÃO DA TRANSMISSÃO DA TDP nesta seção.)



A—Suporte
B—Pino do Engate

C—Corrente de Segurança

E61064 —UN—30MAR12

Continua na próxima página

PP98408,0001001 -54-11FEB13-1/2

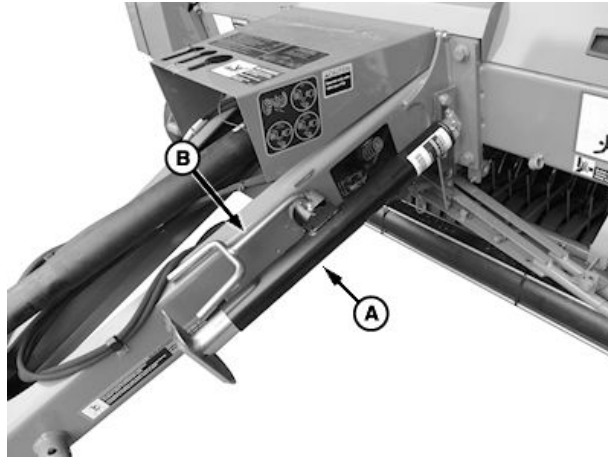
8. Gire a alavanca para remover a carga do macaco.
9. Retire o pino de trava rápida, o suporte da TDP (B) e o macaco (A).

IMPORTANTE: Guarde o macaco (A) com a alavanca voltada para a enfardadora, para evitar a entrada de água no conjunto de engrenagens do macaco.

10. Instale o macaco (A) no local de armazenamento (exibido) com a alavanca voltada para a enfardadora. Fixe o suporte da TDP (B) e o pino de trava rápida. Vire o suporte da TDP para a parte frontal da lingueta.

A—Macaco

B—Suporte da TDP



E62318 —UN—04APR12

PP98408,0001001 -54-11FEB13-2/2

Instalação da Proteção da Barra de Tração

IMPORTANTE: A proteção da barra de tração é necessária par evitar que a cultura passe por baixo do trator e a área do engate da enfardadora.

1. Instale o pino (A), as arruelas (B) e o anel de retenção (C).
2. Deslize a proteção da barra de tração na barra de tração.
3. A proteção da barra de tração pode ser instalada com a enfardadora conectada à barra de tração do trator removendo-se o pino (A) e montando novamente na frente do engate.

A—Pino
B—Arruelas

C—Anel de retenção



E65201 —UN—21MAY12

PP98408,0001002 -54-11FEB13-1/1

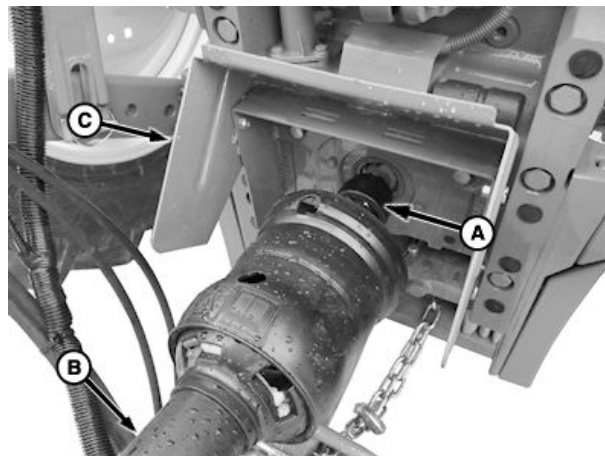
Conexão da Transmissão da TDP

⚠ CUIDADO: Desligue o motor do trator antes de acoplar a transmissão da TDP. O emaranhamento na linha de transmissão rotativa pode causar ferimentos graves ou a morte.

Nunca opere uma enfardadora de 540 rpm com um trator com TDP de 1000 rpm.

IMPORTANTE: Mantenha a transmissão e as estrias do eixo de acionamento livres de tinta, sujeira e palhico. Aplique a Graxa de Molibdênio EP para Altas Temperaturas John Deere ou a Graxa de Molibdênio EP John Deere no eixo da TDP do trator antes de conectar a transmissão da TDP.

1. Desligue o motor do trator e remova a chave.
2. Levante a proteção da TDP do trator, se equipado.
3. Puxe de volta no anel (A). O colar emitirá um clique e ficará na posição correta.
4. Alinhe as estrias ao girar a transmissão da enfardadora. Pressione a transmissão sobre o eixo da TDP do trator até que o anel (A) avance e encaixe.
5. Para verificar se está travado, puxe a proteção (B). Não puxe o colar (A), pois isso liberará a trava.
6. Abaixe a proteção da TDP do trator (C) ou instale novamente se tiver sido removida.



A—Colar
B—Proteção

C—Blindagem da TDP

PP98408.0001003 -54-11FEB13-1/1

T5198 —UN—23AUG88

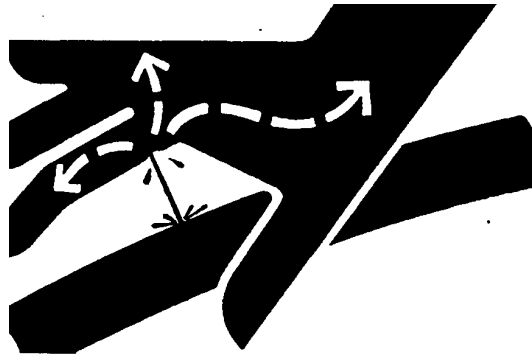
E62263 —UN—30MAR12

Acoplamento ao Sistema Hidráulico do Trator

! **CUIDADO:** Fluidos que escapem sob alta pressão podem penetrar na pele e causar ferimentos graves. Evite o risco aliviando a pressão antes de desconectar linhas hidráulicas ou outras. Aperte todas as conexões antes de aplicar pressão. Procure vazamentos com um pedaço de cartolina. Proteja as mãos e o corpo dos fluidos sob alta pressão.

Em caso de acidente, procure imediatamente um médico. Qualquer fluido injetado na pele deve ser retirado cirurgicamente dentro de algumas horas ou pode resultar em gangrena. Os médicos não familiarizados com este tipo de acidente pessoal devem consultar uma fonte adequada de conhecimentos médicos nessa área. Tais informações estão disponíveis no Deere & Company Medical Department em Moline, Illinois, EUA.

As mangueiras hidráulicas podem falhar devido a danos físicos, dobras, idade e exposição.



Verifique regularmente as mangueiras. Substitua mangueiras danificadas.

IMPORTANTE: Todos os engates devem estar livres de detritos, poeira e areia. Use tampas de proteção nas aberturas de fluido até estarem prontas para realizar a conexão. Materiais estranhos podem danificar o sistema hidráulico.

X9811 —UN—23AUG88

Continua na próxima página

PP98408,0001004 -54-11FEB13-1/2

NOTA: É necessário que o trator possua um conjunto de receptáculos de válvula de controle seletivo, a menos que esteja equipado com elevação hidráulica do recolhedor opcional. Nesse caso, dois conjuntos de receptáculos de válvula de controle seletivo são necessários. Entre em contato com seu concessionário John Deere para informar-se sobre os acoplamentos necessários para operar a enfardadora.

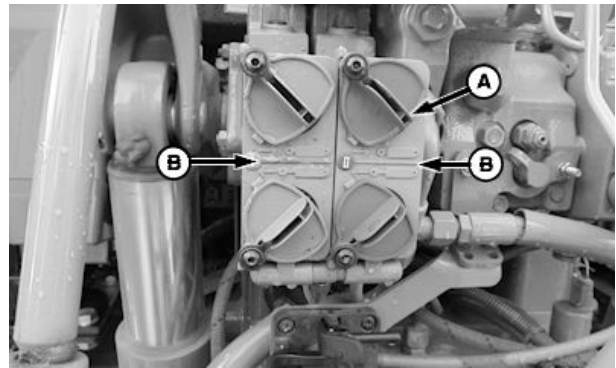
Para ajudar a identificar e conectar adequadamente as mangueiras, há Kits de Identificação de Mangueiras disponíveis nos concessionários John Deere.

Os receptáculos de cilindro remoto do trator são rotulados de I a IV. Os acopladores são identificados de cima para baixo.

Os engates hidráulicos ISO são padronizados com a enfardadora. Se eles não encaixarem no trator, entre em contato com seu concessionário John Deere.

1. Limpe as tampas contra poeira (A) e as extremidades de mangueira.
2. Verifique se os símbolos (B) na placa de identificação do receptáculo, indicando movimento do cilindro, correspondem ao sentido do curso dos cilindros.

⚠ CUIDADO: Em tratores com trava de transporte para a SCV (válvula de controle seletivo), como os tratores John Deere Série 7000, empurre a alavanca da SCV até a posição de trava de transporte antes de engatar o implemento



A—Tampas Contra Poeira

B—Símbolos do Cilindro

para evitar o movimento do implemento e possíveis acidentes pessoais.

3. Para operar a porta, insira as mangueiras hidráulicas nos receptáculos do trator (SCV I). Quando a alavanca da válvula de controle seletivo do trator for deslocada para trás, a porta abrirá.
4. Quando a alavanca da válvula de controle seletivo do trator for deslocada para trás, a porta fechará.
5. Se equipado com elevação hidráulica do recolhedor opcional, insira as mangueiras hidráulicas no próximo conjunto de receptáculos do trator (SCV II).
6. Empurre as mangueiras firmemente para dentro dos receptáculos do trator.

PP98408,0001004 -54-11FEB13-2/2

Tomada de Conveniência do Trator

A tomada de conveniência (A) é usada para alimentar o monitor-controlador BaleTrak™ Pro.

NOTA: A tomada é protegida por um fusível de 30 A. A chave de ignição deve estar na posição ON (LIGAR) ou ACCESSORY (ACESSÓRIOS) quando a tomada é utilizada.

A—Tomada Auxiliar



PP98408,0001005 -54-11FEB13-1/1

Conexão do Chicote Elétrico da Enfardadora Cilíndrica

1. Passe o chicote elétrico da enfardadora para dentro da plataforma ou estação do operador do trator.
2. Conecte o chicote elétrico da enfardadora ao conector do chicote do monitor-controlador BaleTrak™ Pro. Alinhe a marca de sincronização nos conectores e aperte o anel de travamento.

O plugue de alimentação do monitor-controlador é conectado na tomada de conveniência do trator.

A—Monitor-controlador



PP98408,0001006 -54-11FEB13-1/1

E52435—UN—16JUN03

Conexão do Plugue da Luz Traseira ou de Advertência ao Trator

NOTA: A instalação em campo do Kit Elétrico Auxiliar de Sete Terminais é necessária se o trator rebocador não for equipado com uma tomada elétrica. O kit pode ser encomendado através do concessionário John Deere.

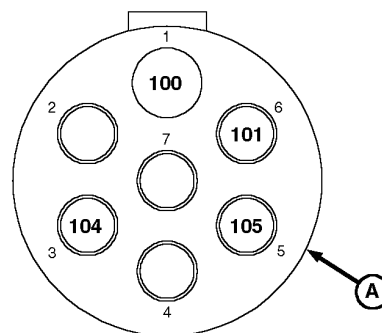
Certifique-se de que as luzes traseiras e de advertência da enfardadora operem com as luzes traseiras e de advertência e lanternas direcionais.

Conecte o plugue da luz traseira ou de advertência (A) na tomada de sete terminais do trator. Verifique o funcionamento da lanterna traseira ou luz de advertência. (Consulte OPERAÇÃO DO MÓDULO DE MELHORIA DA ILUMINAÇÃO na seção Transporte.)

Terminal	Circuito	Função	Cor do Fio
1	100	Terra	Preto
2		Aberto	
3	104	Lanterna Direcional Esquerda ou Luz de Advertência	Amarelo
4		Aberto	
5	105	Lanterna Direcional Direita ou Luz de Advertência	Verde
6	101	Lanternas Traseiras	Marrom
7		Aberto	



Tomada de Sete Terminais do Trator



Plugue da Lanterna Traseira ou de Advertência da Enfardadora

A—Plugue da Lanterna Traseira ou de Advertência da Enfardadora

PP98408,0001007 -54-11FEB13-1/1

E62265—UN—30MAR12

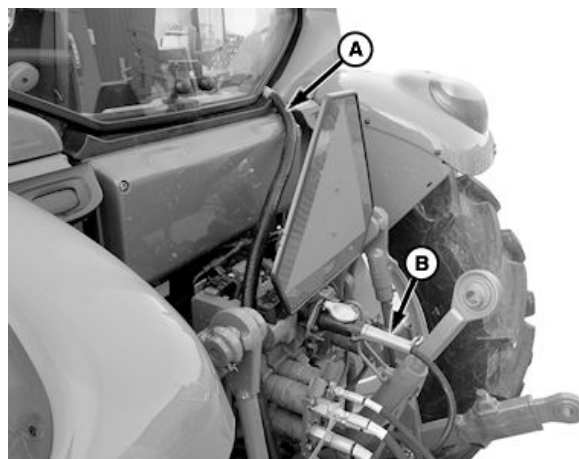
E47631—UN—08JAN00

Desacoplamento da Enfardadora do Trator

! CUIDADO: Para evitar ferimentos causados por movimento inesperado:

- estacione as máquinas em uma superfície nivelada;
- acione o freio de estacionamento do trator e coloque a transmissão na posição de Estacionamento;
- Desative a TDP
- Desligue o motor do trator e retire a chave.

1. Estacione a enfardadora em uma superfície nivelada ou bloqueie as rodas da enfardadora de modo que a máquina não role após desconectar do trator.
2. Acione o freio de estacionamento do trator e coloque a transmissão na posição de Estacionamento.
3. Desligue o motor do trator e remova a chave.
4. Desconecte o chicote elétrico da enfardadora (A) e o plugue da lanterna traseira ou luz de advertência (B). Instale as tampas protetoras. Guarde o plugue e o



A—Chicote Elétrico da Enfardadora

B—Plugue da Luz Traseira ou de Advertência

chicote elétrico da luz de advertência nas fendas da proteção da TDP.

PP98408,0001008 -54-11FEB13-1/5

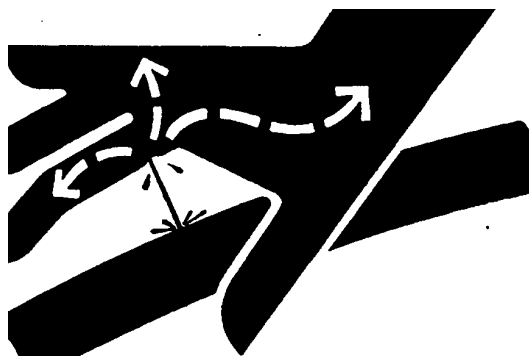
E61072 —UN—30MAR12

! CUIDADO: Fluidos que escapem sob alta pressão podem penetrar na pele e causar ferimentos graves. Evite o risco aliviando a pressão antes de desconectar linhas hidráulicas ou outras. Aperte todas as conexões antes de aplicar pressão. Procure vazamentos com um pedaço de cartolina. Proteja as mãos e o corpo dos fluidos sob alta pressão.

Em caso de acidente, procure imediatamente um médico. Qualquer fluido injetado na pele deve ser retirado cirurgicamente dentro de algumas horas ou pode resultar em gangrena. Os médicos não familiarizados com este tipo de acidente pessoal devem consultar uma fonte adequada de conhecimentos médicos nessa área. Tais informações estão disponíveis no Deere & Company Medical Department em Moline, Illinois, EUA.

Em tratores John Deere Série 7000, empurre a trava da alavanca da SCV para a direita (bloqueio para o transporte) antes de desacoplar os implementos para evitar o movimento do implemento e possíveis ferimentos.

5. Para desconectar as mangueiras, puxe-as dos receptáculos do trator.



Continua na próxima página

PP98408,0001008 -54-11FEB13-2/5

X9811 —UN—23AUG88

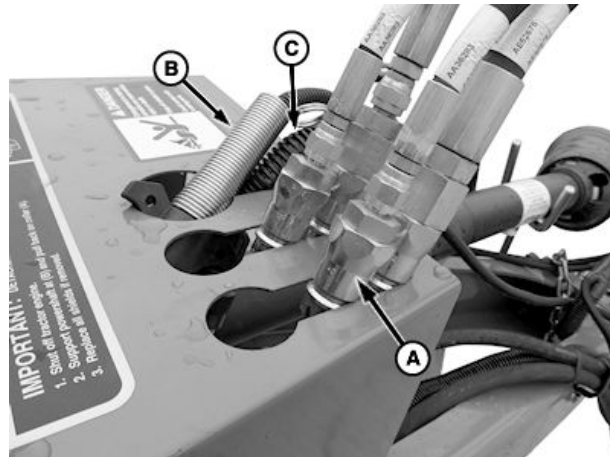
E62266 —UN—30MAR12

IMPORTANTE: Guarde as conexões hidráulicas e os chicotes elétricos conforme mostrado. Podem ocorrer danos se o armazenamento não for o correto.

6. Guarde as mangueiras hidráulicas (A), o plugue da luz de advertência (B) e o chicote elétrico da enfardadora (C) na proteção da TDP.

A—Mangueiras Hidráulicas
B—Plugue da luz de advertência

C—Chicote Elétrico da Enfardadora



E61065 — UN—30MAR12

PP98408,0001008 -54-11FEB13-3/5

7. Remova o pino de trava rápida, o pino com suporte da TDP e o macaco do local de armazenamento. Coloque o macaco no local do suporte da lingueta.
8. Insira o pino de suporte da TDP (A) através do macaco, com o suporte voltado para a parte frontal da lingueta e prenda com pino de trava rápida.
9. Gire a alça no sentido horário para retirar a carga da barra de tração do trator. Após desconectar a TDP do trator, coloque a transmissão no suporte da TDP (B).

A—Pino

B—Suporte da TDP



E62267 — UN—02APR12

Continua na próxima página

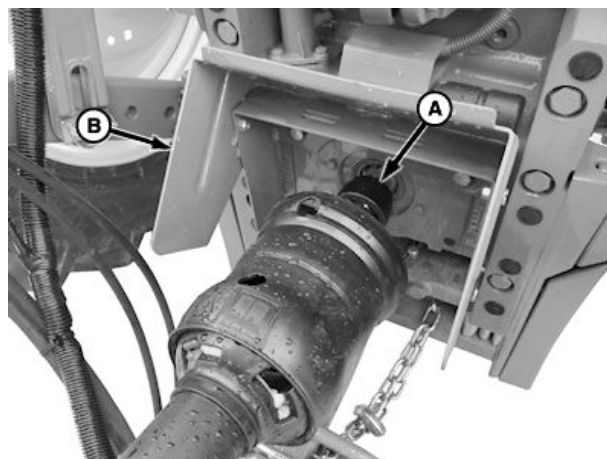
PP98408,0001008 -54-11FEB13-4/5

⚠ CUIDADO: Desligue o motor do trator antes de desacoplar a transmissão da TDP. O emaranhamento na linha de transmissão rotativa pode causar ferimentos graves ou a morte.

10. Levante a blindagem da TDP (B) do trator, se equipado.
11. Apoie a transmissão e puxe o colar (A) para trás. Deslize a transmissão para fora do eixo do trator. Coloque a transmissão no suporte da TDP no macaco.
12. Abaixe a proteção da TDP do trator (B) ou instale novamente se removida.
13. Desconecte a corrente de segurança do trator.
14. Remova a proteção da barra de tração.
15. Remova o pino do engate.
16. Guie cuidadosamente o trator para longe da enfardadora.

A—Colar

B—Blindagem da TDP



TS198 —UN—23AUG88

E62268 —UN—02APR12

PP98408,0001008 -54-11FEB13-5/5

Transporte

Preparo da Enfardadora para Transporte

A construção deste implemento pode não satisfazer todas as exigências locais ou nacionais para operação em vias públicas. Em regiões ou países que possuem exigências de certificação nacional para operação em rodovias, a aprovação para operação em rodovias deste implemento pode ser impossível. O cliente é responsável por entender e concordar com todos os requisitos locais, regionais e nacionais no que diz respeito à operação em vias.

! CUIDADO: Para evitar acidentes pessoais a outras pessoas, transporte a enfardadora com a câmara de fardos vazia.

1. Esvazie a câmara de fardos antes de transportar.
2. Feche a porta.
3. Levante o recolhedor completamente.
4. Levante as rodas coletoras, se equipado.

! CUIDADO: Evite colisões com outros usuários da estrada, movimente lentamente os tratores com acessórios ou equipamento rebocado e máquinas autopropelidas em vias públicas. Verifique frequentemente o movimento do tráfego pelo retrovisor, especialmente ao realizar curvas, e use sinais manuais ou sinaleiras direcionais.

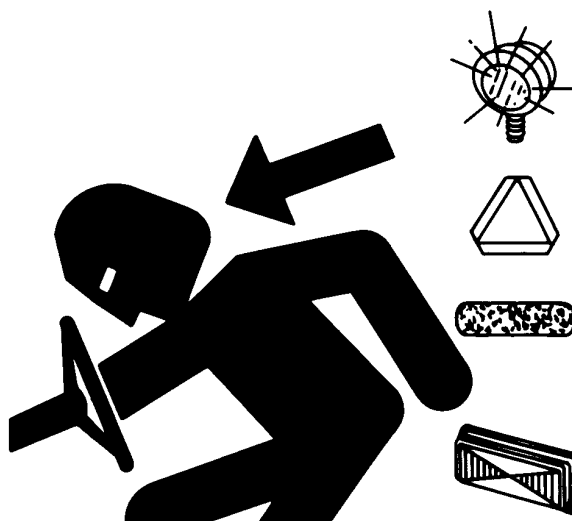
Use faróis dianteiros, pisca-alerta e sinaleiras direcionais durante o dia e a noite. Respeite a legislação local para os faróis e os sinais obrigatórios. Mantenha a iluminação e a sinalização visíveis e em boas condições operacionais. Substituir ou consertar faróis e sinais danificados ou perdidos.

5. Certifique-se de que o emblema de VML (C), as lanternas direcionais e de advertência (A), as luzes traseiras (B) e os refletores (D) estejam limpos e visíveis. Certifique-se de que as lanternas direcionais ou luzes de advertência da enfardadora funcionem com as luzes de advertência e lanternas direcionais do trator.

A—Lanternas Direcionais e Luzes de Advertência (Âmbar)

B—Luzes Traseiras (Vermelhas)

C—Emblema de Veículo Lento
D—Refletores



TS951 —UN—12APR90



E62414 —UN—09APR12

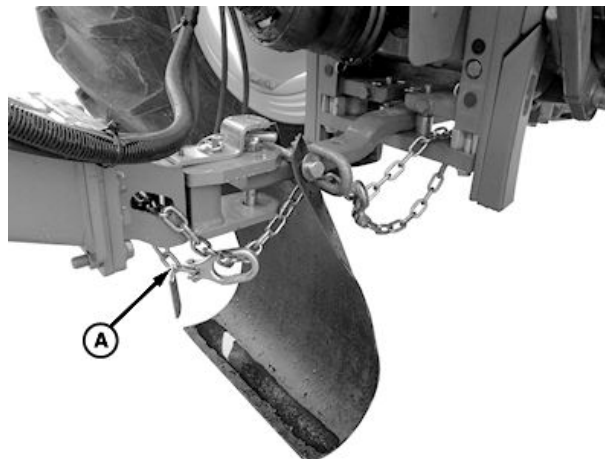
Continua na próxima página

PP98408,0000551 -54-20AUG13-1/2

! CUIDADO: Se a enfardadora separar da barra de tração, uma corrente de segurança (A) ajudará a controlar o equipamento de tração. Usando as peças adaptadoras apropriadas, acople a corrente (A) no suporte da barra de tração do trator ou a outro local de fixação. Deixe a corrente frouxa apenas o suficiente para permitir fazer as curvas. Não use corrente de segurança para rebocar.

6. Se transportar a máquina atrás de um trator sem conectar a transmissão da TDP, remova a transmissão da TDP. Transporte as peças em outro veículo para evitar possíveis perdas, danos e contaminação da transmissão.

A—Corrente de Segurança



Corrente de Segurança

E62387 —UN—05APR12

PP98408,0000551 -54-20AUG13-2/2

Seguir Procedimentos de Segurança ao Transportar

! CUIDADO: Para ajudar a prevenir acidentes pessoais graves ou morte envolvendo o operador ou outras pessoas, siga os procedimentos recomendados de transporte:

- transporte com a câmara de fardos vazia.
- Levante o recolhedor completamente.
- Deslocar-se em velocidades seguras e razoáveis. não ultrapasse as diretrizes de velocidade e peso exibidas em **OBSERVAÇÃO DA VELOCIDADE MÁXIMA DE TRANSPORTE**

encontrada na seção Segurança. Reduza consideravelmente a velocidade ao conduzir por terreno acidentado.

- Pare lentamente.
- Evite possíveis perdas de controle ou tombamento do trator. Faça reboque somente com um trator de lastro apropriado.
- Acione a buzina do trator antes de dar marcha a ré.

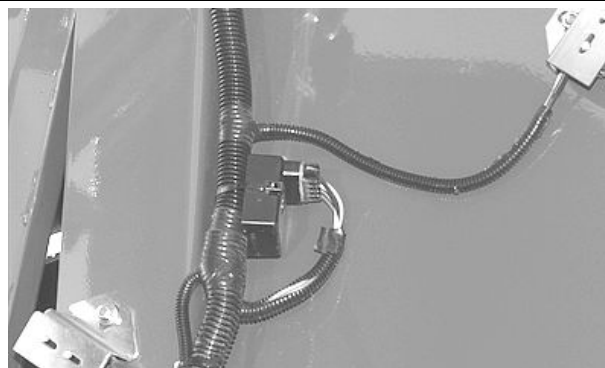
Se necessário, acrescente lastro conforme descrito no manual do operador do trator. Acrescente lastro ao trator conforme exigido para manter a estabilidade.

PP98408,000100E -54-11FEB13-1/1

Operação do Módulo de Aprimoramento das Luzes

Além das luzes de advertência e lanternas traseiras, o circuito de iluminação incorpora um módulo de melhoria de iluminação. Esse módulo faz com que as lanternas traseiras vermelhas funcionem como lanternas direcionais e como lanternas traseiras. Durante o transporte normal, ambas as luzes de advertência âmbar piscam simultaneamente com alta intensidade e ambas as lanternas traseiras vermelhas permanecem acesas com baixa intensidade.

Ao sinalizar uma curva, a luz traseira vermelha no sentido da curva pisca com alta intensidade ao mesmo tempo que a luz de advertência âmbar. As luzes âmbar e vermelha do lado oposto ficarão acesas com alta intensidade.



Localizado na Chapa Lateral Direita

E47544 —UN—06DEC99

PP98408,000100F -54-11FEB13-1/1

Espelho Retrovisor Estendido

⚠ CUIDADO: Ao rebocar a enfardadora em vias públicas, recomenda-se um espelho estendido para melhorar a visibilidade do tráfego atrás da enfardadora. Consulte o distribuidor John Deere.



E63790 —JUN—15JUN12

PP98408,0001010 -54-11FEB13-1/1

Período de amaciamento

Enfardadora de Amaciamento

IMPORTANTE: As correias e as cargas de transmissão aumentam à medida que o tamanho dos fardos se aproxima do diâmetro máximo. A formação frequente de fardos com excesso de tamanho pode resultar em falhas prematuras.

Um período de amaciamento de aproximadamente 50 fardos ou até que a tinta dentro da câmara de enfardamento desgaste pode aumentar a vida útil e reduzir a manutenção da enfardadora. Durante o período de amaciamento, uma densidade de fardo menor e inferior é recomendada.

A enfardadeira é pré-ajustada de fábrica. Foram dadas duas voltas no botão de densidade na válvula de tensão no sentido anti-horário a partir do nível máximo.

O sistema BaleTrak™ Pro é pré-configurado de fábrica. A configuração do diâmetro do fardo no monitor-controlador é de 1,6 m (66 in.).

Antes da operação, lubrifique em abundância os itens da transmissão.

IMPORTANTE: Se houver algum deslizamento durante o funcionamento da embreagem deslizante, desative a TDP e reative em baixa rotação até que a embreagem deslizante seja reativada, para depois operar à velocidade nominal da TDP.

É possível que as correias desfiem. Corte os arames se necessário.

PP98408.000047E -54-10JUL13-1/1

Após as Primeiras 10 Horas—Torque da Porca da Roda

Verifique o torque da porca da roda depois das 10 primeiras horas de uso. (Consulte INSTALAÇÃO DO PNEU e TORQUE DA PORCA DA RODA na seção Preparação da Enfardadora).

IMPORTANTE: Sempre que a roda tiver sido removida e instalada, verifique o torque das porcas da roda após uma hora de funcionamento e repita até que as porcas mantenham o torque especificado.



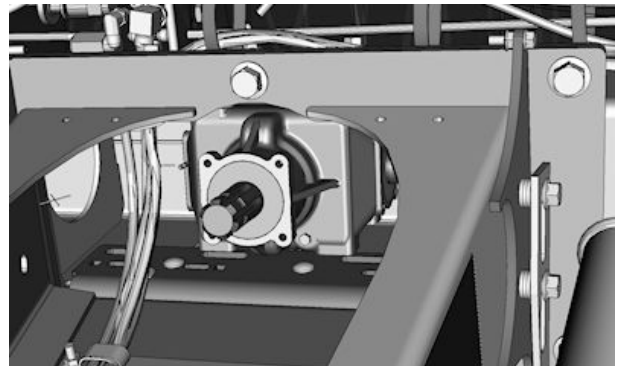
Pneus 21.5L x 16.1

E67267 —UN—09AUG12

PP98408.000047F -54-10JUL13-1/1

Após as Primeiras 50 Horas—Caixa de Engrenagens

Troque o óleo da caixa de engrenagens após as primeiras 50 horas de operação. (Consulte A CADA 100 HORAS ou ANUALMENTE na seção Lubrificação e Manutenção).



E66194 —UN—26JUN12

PP98408.0000480 -54-10JUL13-1/1

Após as Primeiras 50 Horas—Torque da Porca da Roda

Verifique o torque da porca da roda depois das 50 primeiras horas de uso. (Consulte INSTALAÇÃO DO PNEU e TORQUE DA PORCA DA RODA na seção Preparação da Enfardadora).

IMPORTANTE: Sempre que a roda tiver sido removida e instalada, verifique o torque das porcas da roda após uma hora de funcionamento e repita até que as porcas mantenham o torque especificado.



Pneus 21.5L x 16.1

E67267 —JUN—09AUG12

PP98408,0000481 -54-10JUL13-1/1

Operação da Enfardadeira

Antes de Cada Uso da Enfardadeira

Verifique as correias:

NOTA: As correias são projetadas especificamente para esta máquina e testadas para suportar o uso normal da enfardadeira.

Devido aos ambientes diferentes, as correias podem ter sido danificadas por corpos estranhos. Em geral, esse dano não gera problemas funcional ou de confiabilidade. Entretanto, se estiver localizado na pista do sensor de forma do fardo, entre em contato com o concessionário John Deere para evitar danos adicionais à correia.

Ajuste a enfardadeira:

1. Ajuste a altura do recolhedor. (Consulte AJUSTE DA ALTURA DO RECOLHEDOR nesta seção.)
2. Ajuste a mola de flutuação do recolhedor. (Consulte AJUSTE DA MOLA DE FLUTUAÇÃO DO RECOLHEDOR na seção Serviço—Enfardadora.)

3. Ajuste o calibrador das rodas do recolhedor. (Consulte AJUSTE DAS RODAS CALIBRADORAS DE PROFUNDIDADE DO RECOLHEDOR nesta seção.)
4. Ajuste a altura do rolo compressor da linha de cultura. (Consulte AJUSTE DA ALTURA DO DEFLETOR DO ROLO na seção Serviço-Enfardadora.)

Configure as funções do monitor-controlador:

1. Ajuste o diâmetro do fardo. (Consulte AJUSTE DO DIÂMETRO DO FARDO nesta seção.)
2. Ajuste o diâmetro e a densidade do núcleo macio. (Consulte AJUSTE DO DIÂMETRO DO NÚCLEO VARIÁVEL nesta seção.)
3. Ajuste a densidade do fardo. (Consulte AJUSTE DA DENSIDADE DO FARDO nesta seção.)
4. Zere o contador de fardos. (Consulte VISUALIZAÇÃO E REDEFINIÇÃO DO CONTADOR DE FARDOS nesta seção.)

PP98408,0001011 -54-11FEB13-1/1

Manipulação de Fardos Cilíndricos

Consulte os manuais do operador da carregadeira e do trator para obter informações sobre os procedimentos adequados de elevação e manuseio dos fardos cilíndricos.

PP98408,0001012 -54-11FEB13-1/1

Manipulação de Fardos Cilíndricos com Amarração com Rede

Não rasgue ou rompa o material de cintagem. Puxões ou rasgos na amarração com rede podem reduzir a

durabilidade dos fardos e diminuir a qualidade do feno quando os fardos forem armazenados em locais externos.

PP98408,0001013 -54-11FEB13-1/1

Manipulação de Fardos Cilíndricos com B-Wrap

Não rasgue ou rompa o material de cintagem. Puxões ou rasgos na amarração com rede podem reduzir a durabilidade dos fardos e diminuir a qualidade do feno quando os fardos forem armazenados em locais externos.

Orienta a costura do material respirável de modo que a água seja derramada depois do movimento (entre meio dia e seis horas) de modo que a sobreposição da costura fique voltada para baixo e a água não consiga entrar.

PP98408,000002B -54-24JUL14-1/1

Alimentação de Fardos Cilíndricos

A eliminação incorreta de resíduos pode ameaçar o meio ambiente. Remova o material de amarração dos fardos antes que sejam alimentados para evitar possíveis

problemas de amarração de material no maquinário ou ingestão por animais. Informe-se sobre a maneira adequada de reciclar ou de descartar os resíduos na sua agência ambiental local ou centro de reciclagem ou no seu distribuidor John Deere.

PP98408,0001014 -54-11FEB13-1/1

Preparação da Cultura

Faça fileiras:

- Até metade da largura da câmara da enfardadeira.
- A largura total da câmara da enfardadora para eliminar a direção em zigue-zague.

A menos que os fardos estejam sendo feitos para silagem ou que um conservante esteja sendo aplicado no feno, aguarde até que o teor de umidade do feno seja de 20% ou menos antes do enfardamento.

Para obter informações adicionais e descrições mais detalhadas sobre colheita de forragem e feno, consulte Manual de Princípios Básicos de Operação da Máquina (FMO) da John Deere FMO14104B. Esse manual abrange todos os tipos de veículo, independentemente do fabricante, começando com uma teoria básica e prosseguindo por sistemas mais complexos. Para



TS1646—UN—02OCT95

encomendar este e outros manuais, consulte o formulário de Literatura de Serviço da John Deere na contracapa deste manual ou entre em contato com seu distribuidor John Deere.

PP98408,0001015 -54-11FEB13-1/1

Amaciamento da Enfardadora

IMPORTANTE: As correias e as cargas de transmissão aumentam à medida que o tamanho dos fardos se aproxima do diâmetro máximo. A formação frequente de fardos com excesso de tamanho pode resultar em falhas prematuras.

Um período de amaciamento de aproximadamente 50 fardos pode aumentar a vida útil e reduzir a manutenção

da enfardadeira. Durante o período de amaciamento, uma densidade de fardo menor e inferior é recomendada.

A enfardadeira é pré-ajustada de fábrica. Foram dadas duas voltas no botão de densidade na válvula de tensão no sentido anti-horário a partir do nível máximo e a configuração do monitor-controlador BaleTrak™ Pro para o diâmetro do fardo é de 1,6 m (66-in.).

PP98408,0001016 -54-11FEB13-1/1

Introdução do Sistema do Monitor-Controlador BaleTrak™ Pro



A—Monitor-controlador

O sistema BaleTrak™ Pro fornece informações precisas e úteis para ajudar o operador a formar os melhores fardos possíveis.

Além disso, o operador pode ajustar a maioria das configurações de controle estando no assento do trator, sem inconveniências ou atrasos. Ao pressionar um único botão, os braços de corda podem ser estendidos ou removidos, ou o ciclo de cintagem automática pode ser iniciado.

O sistema BaleTrak™ Pro é pré-configurado de fábrica, está funcional e pronto para uso. Opere a enfardadora brevemente com as configurações de fábrica para se familiarizar com as configurações antes de ajustá-las ou redefini-las. O sistema lembra-se dos ajustes quando a alimentação é desligada.

NOTA: O monitor irá desligar depois de permanecer inativo por aproximadamente 30 minutos.

O sistema BaleTrak™ Pro pode ser usado para detectar e solucionar falhas da enfardadora e fornece mensagens de código de erro durante as falhas. Canais convenientes

estão disponíveis para garantir os ajustes corretos dos interruptores e sensores da enfardadeira.

O sistema BaleTrak™ Pro monitora e/ou controla as seguintes operações e condições de enfardamento:

- Diâmetro do Fardo
- Formato do Fardo
- Amarração com Fio
- Cintagem com Rede Automática (se equipado)
- Ejeção do Fardo
- Contagem dos Fardos
- Porta Fechada
- Alerta de Embreagem Deslizante
- Diâmetro de Núcleo Variável (se equipada)
- Alarmes
 - Porta Aberta
 - Fardo com Excesso de Tamanho
 - Tensão Baixa do Trator
 - Amarração com Rede Alimentada ou Cortada Incorretamente (se equipada)
 - Códigos de Erro das Falhas do Sistema

PP98408,0001017 -54-11FEB13-1/1

E52435 —UN—16JUN03

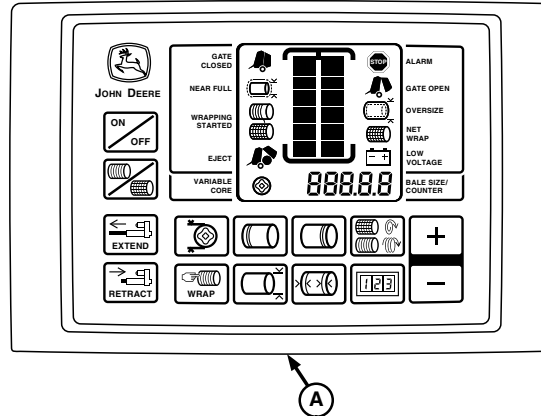
Descrição do Monitor-Controlador BaleTrak™ Pro

O monitor-controlador (A) usa interruptores, uma tela de cristal líquido (LCD), e um microprocessador para monitorar e controlar as operações de enfardamento e cintagem. As seguintes condições podem ser configuradas (programadas) no controlador pelo operador:

- Diâmetro do Fardo
- Amarração com Fio:
 - Espaçamento
 - Número de Amarrações nas Extremidades (Ambas as Extremidades)
 - Distância da Amarração do Fio na Extremidade (Ambas as Extremidades)
 - Distância da Amarração de Reextensão
 - Amarração de Aperto
 - Atraso de Ejeção do Fio
 - Palha Seca
- Amarração com Rede, Número de Amarrações
- Diâmetro de Núcleo Variável (Se Equipada)

NOTA: As condições configuradas pelo operador retornarão às configurações iniciais quando o controlador for reiniciado (Canal 001).

O monitor-controlador é montado no trator e é alimentado pelo sistema elétrico de 12 V do trator. Quando ligado pela primeira vez, o controlador executa um autoteste para garantir que o sistema está pronto para operar. Em seguida, o controlador envia um breve sinal de comunicação ao atuador de amarração (com fio ou rede) e aguarda uma resposta antes de iniciar as operações normais. Se um sinal de resposta não for recebido, o controlador não entrará no modo de operação e o indicador de PARAR acenderá.



A—Monitor-controlador

O monitor-controlador usa três sensores e quatro interruptores para executar o seguinte:

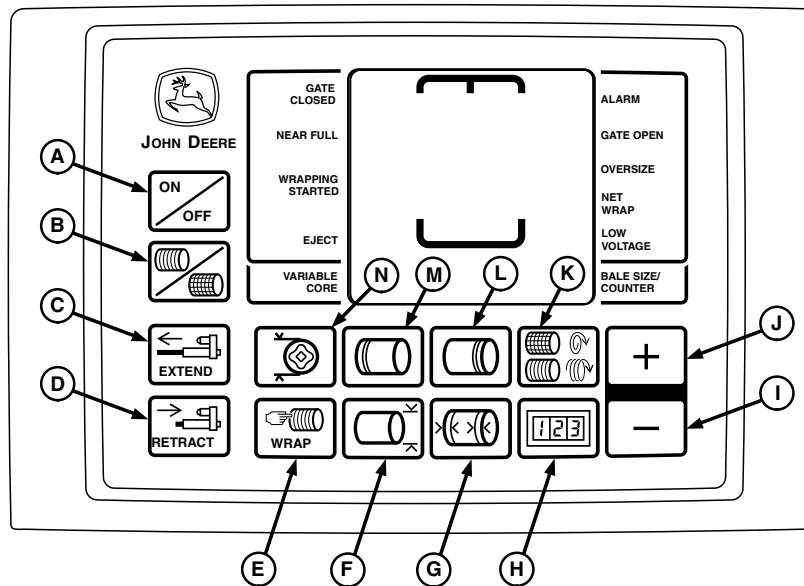
- Os sensores são usados para monitorar:
 - Diâmetro do Fardo (1)
 - Formato do Fardo (2)
- Os interruptores são usados para monitorar:
 - Travas da Porta (Abertas ou Fechadas) (2)
 - Fardo com Excesso de Tamanho (1)
 - Amarração com Rede (Se Equipada) (1)

Para realizar o processo de amarração, o controlador fornece corrente para operar o atuador de amarração (com fio ou rede) dos fardos. Isso é feito automaticamente pelo controlador ou manualmente pelo operador ao pressionar a tecla de amarração.

PP98408,0001018 -54-11FEB13-1/1

E52440 — UN—1&JUN03

Teclas e Interruptores do Monitor-Controlador BaleTrak™ Pro



A—Interruptor para Ligar ou Desligar o Monitor

B—Interruptor de Seleção (Fio ou Rede)¹.

C—Extensão do Atuador — Manual (Somente Fio²)

D—Retração do Atuador — Manual (Somente Corda²)

E—Ciclo de Amarração—Início Manual

F—Diâmetro do Fardo

G—Distância da Amarração da Extremidade (Somente Fio)

H—Contadores de Fardos

I— Tecla de Menos

J— Tecla de Mais

K—Espaçamento do Fio ou Número de Amarrações com Rede

L—Número de Amarrações da Extremidade Direita (Fio Somente)

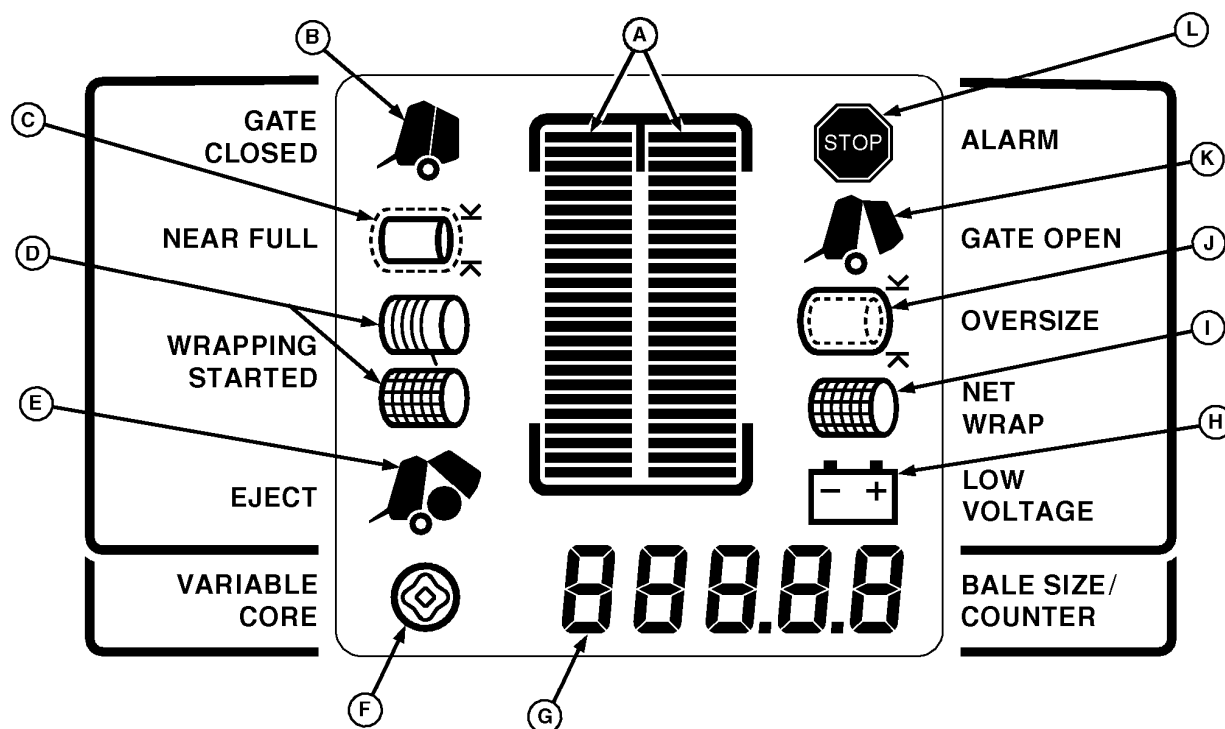
M—Número de Amarrações da Extremidade Esquerda (Fio Somente)

N—Diâmetro de Núcleo Variável¹

¹Equipamento opcional.

²O atuador da rede não se move quando a tecla EXTEND (ESTENDER) ou RETRACT (RETRAIR) é pressionada no modo de Rede. Para mover o atuador da rede e fazer a manutenção da unidade de rede, veja **TESTE DA CORRENTE DO ATUADOR DE CINTAGEM POR CORDA OU REDE (CANAL 018)**, ou veja **TESTE DA TENSÃO DO ATUADOR DE CINTAGEM POR CORDA OU REDE (CANAL 019)** nesta seção.

Mostradores e Indicadores do Monitor-controlador BaleTrak™ Pro



A—Barras de Forma dos Fardos
B—Porta Fechada
C—Quase Cheio
D—Amarração Iniciada (Fio ou Rede)
E—Ejetar

F—Núcleo Variável Ligado¹
G—Mostrador Digital (Tamanho do Fardo ou Contador)
H—Alarme de Baixa Tensão

I—Alarme de Amarração com Rede²
J—Alarme de Excesso de Tamanho
K—Alarme de Porta Aberta

L—Indicador de parar (Piscando ou Constante)
M—Alarme Sonoro (Não Mostrado)

¹Equipamento opcional.

²Equipamento opcional

E47504—UN—07JAN00

PP98408,000101A -54-11FEB13-1/1

Configurações Iniciais e Valores de Configuração do Monitor-controlador BaleTrak™ Pro

DIÂMETRO DO FARDO

Faixa de Exibição das Leituras	57 a 191 cm (22.5 a 75 in.)
Faixa de Ajuste do Diâmetro	81 a 183 cm (32 a 72 in.)
Configuração Inicial do Diâmetro ^a	168 cm (66 in.)
Faixa de Tamanho Quase Cheio	1 a 27 cm (0.5 a 10.0 in.)
Configuração Inicial de Tamanho Quase Cheio ^a	11 cm (4.5 in.)
Faixa de Sensibilidade da Formato do Fardo	1 (mais lenta) — 5 (mais rápida)
Configuração Inicial de Sensibilidade do Formato do Fardo ^a	3 (média)

^aAs configurações retornam a esses valores quando o monitor-controlador é reiniciado. (Consulte CONTROLADOR-MONITOR BaleTrak™ Pro—REDEFINIÇÃO PARA CONFIGURAÇÕES INICIAIS [CH 001] nesta seção.)

AMARRAÇÃO COM FIO

Faixa de Espaçamento	2 a 26 cm (1 a 10 in.)
Configuração Inicial do Espaçamento ^a	10 cm (4 in.)
Faixa do Número de Amarrações da Extremidade	
Extremidade Esquerda	0 a 5 Amarrações
Extremidade Direita	0,5 a 5,0 Amarrações
Configuração Inicial do Número de Amarrações da Extremidade ^a	2 Amarrações
Faixa de Distância da Cintagem das Extremidades Esquerda e Direita ..	8 a 26 cm (3 a 10 in.)
Configuração Inicial da Distância da Amarração da Extremidade (Direita e Esquerda) ^a	10 cm (4 in.)
Faixa da Distância da Amarração de Reextensão	Desligada ^a , 20, 40, 60 cm (8, 16, 24 in.)
Configuração Inicial da Amarração de Aperto (Da Extremidade Esquerda)	Desligada ^a , 25 cm (10 in.)
Palha Seca	Desligada ^a , Ligada
Atraso de Ejeção do Fio	0 a 10 Segundos
Atraso de Ejeção da Corda, Configuração Inicial	0 segundos

^aAs configurações retornam a esses valores quando o monitor-controlador é reiniciado. (Consulte CONTROLADOR-MONITOR BaleTrak™ Pro—REDEFINIÇÃO PARA CONFIGURAÇÕES INICIAIS [CH 001] nesta seção.)

CINTAGEM COM REDE

Número de Amarrações	1,5—10,0
Configuração Inicial do Número de Amarrações ^a	2
Faixa de Tempo de Atraso (Do Alerta de Fardo de Tamanho Total ao Início do Ciclo de Amarração com Rede)	0 a 8 Segundos
Configuração Inicial do Tempo de Atraso ^a	2 segundos

^aAs configurações retornam a esses valores quando o monitor-controlador é reiniciado. (Consulte CONTROLADOR-MONITOR BaleTrak™ Pro—REDEFINIÇÃO PARA CONFIGURAÇÕES INICIAIS [CH 001] nesta seção.)

DIÂMETRO DE NÚCLEO VARIÁVEL

Faixa de Ajuste do Diâmetro	61 a 173 cm (24 a 68 in.) ^a
Configuração Inicial do Diâmetro ^b	91 cm (36 in.)

^a10 cm (4 in.) abaixo da configuração de tamanho.

^bAs configurações retornam a esses valores quando o monitor-controlador é reiniciado. (Consulte CONTROLADOR-MONITOR BaleTrak™ Pro—REDEFINIÇÃO PARA CONFIGURAÇÕES INICIAIS [CH 001] nesta seção.)

PP98408,000101B -54-22FEB13-1/1

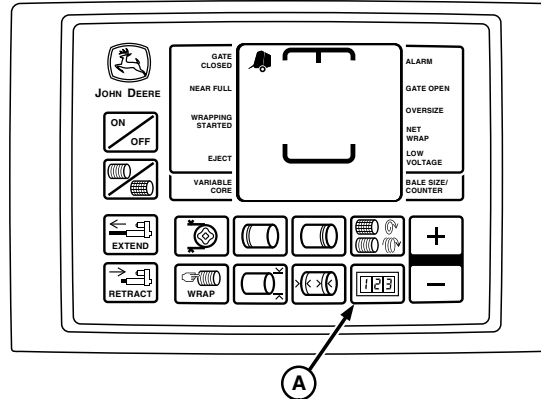
Canais do Cliente e de Configuração do Monitor-Controlador BaleTrak™ Pro

Há três tipos de programas nos canais:

- Canais do Cliente (CH001—035)
- Canais de Configuração (CH201—208)
- Canais de Diagnóstico (CH301—312) (Consulte seu distribuidor John Deere)

Os Canais do Cliente (CH001—035) são usados para:

- Ajustar a exibição da barra de forma de fardo.
- Configurar o ponto de ajuste do indicador de quase cheio.
- Redefinir o monitor-controlador para suas configurações iniciais.
- Ajustar o atraso da amarração com rede.
- Ajustar a sensibilidade da exibição de forma do fardo.
- Acessar o programa de amarração de palha seca com fio.
- Ajuste o diâmetro do fardo.
- Ajustar a amarração com fio.
- Ativar a reextensão e o programa de cintagem de aperto.
- Verificar as posições dos sensores e interruptores.
- Testar os atuadores de fio ou rede.
- Testar a tela LCD.
- Testar a tensão do trator.
- Ajustar o atraso de ejeção do fio.
- Determinar a rotação da transmissão do recolhedor e da TDP.



A—Tecla CONTADOR

- Ajuste o ponto de corte da rede para B-Wrap.
- Ajuste a orientação do fardo para B-Wrap.

Os Canais de Configuração (CH201—208) são usados para:

- Selecionar o modelo da enfardadora.
- Ativar ou desativar o braço do fio.
- Ativar ou desativar a amarração de superfície.
- Ativar ou desativar o núcleo variável.
- Configurar e calibrar as funções de alerta da embreagem deslizante.

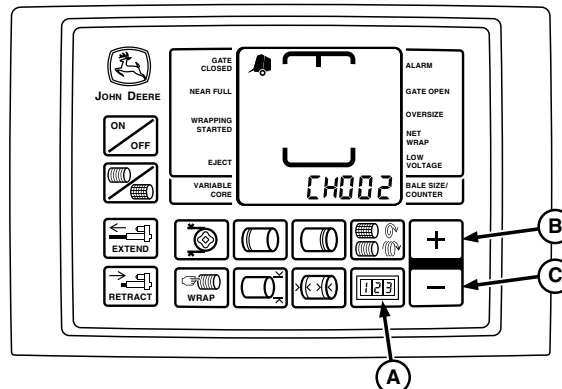
OUE6064,00015DF -54-25SEP15-1/3

Para Entrar nos Canais do Cliente:

1. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no motor do trator. Pressione e mantenha pressionada a tecla CONTADOR (A) enquanto liga o monitor-controlador.
2. Continue pressionando a tecla CONTADOR (A) e pressione a tecla MAIS (B) ou MENOS (C) até que o canal desejado apareça no mostrador digital. Solte a tecla para visualizar o valor atual deste canal.

Para alterar os canais, pressione e mantenha pressionada a tecla CONTADOR (A) e use as teclas MAIS (B) e MENOS (C) para acessar outros canais.

3. Desligue o monitor-controlador para inserir as configurações na memória.
4. Gire a chave do trator para a posição DESLIGADA e remova a chave.



A—Tecla CONTADOR
B—Tecla MAIS

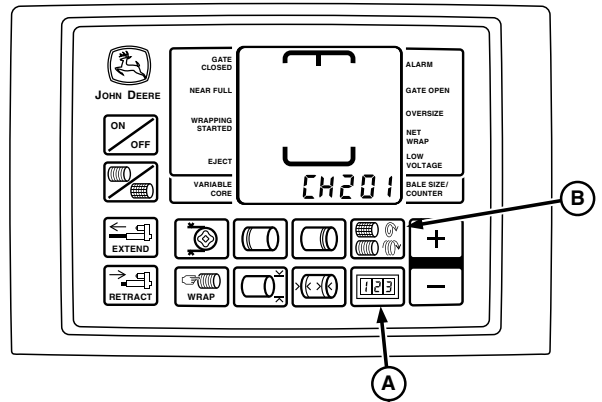
C—Tecla MENOS

Continua na próxima página

OUE6064,00015DF -54-25SEP15-2/3

Para Entrar nos Canais de Configuração:

1. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no trator.
2. Mantenha pressionada a tecla CONTADOR (A) e a tecla NÚMERO DE VOLTAS (B) enquanto liga o monitor-controlador. **CH201** é exibido.
3. Solte ambas as teclas. O modelo do fardo é exibido.
4. Pressione e mantenha pressionada tecla CONTADOR (A) e pressione a tecla MAIS até que o canal desejado seja exibido no monitor.
5. Desligue o monitor-controlador para inserir as configurações na memória.
6. Ligue o monitor-controlador. O modelo da enfardadora é exibido durante aproximadamente 2 segundos. Verifique se o modelo está correto.
7. Gire a chave do trator para a posição DESLIGADA e remova a chave.



A—Tecla CONTADOR

B—Tecla NÚMERO DE VOLTAS

E52456—UN—10JUN08

OUC6064,00015DF -54-25SEP15-3/3

Canais do Monitor-Controlador BaleTrak™ Pro

Enfardadora ou Serviço—Enfardadora no Sumário ou na seção C do Índice.

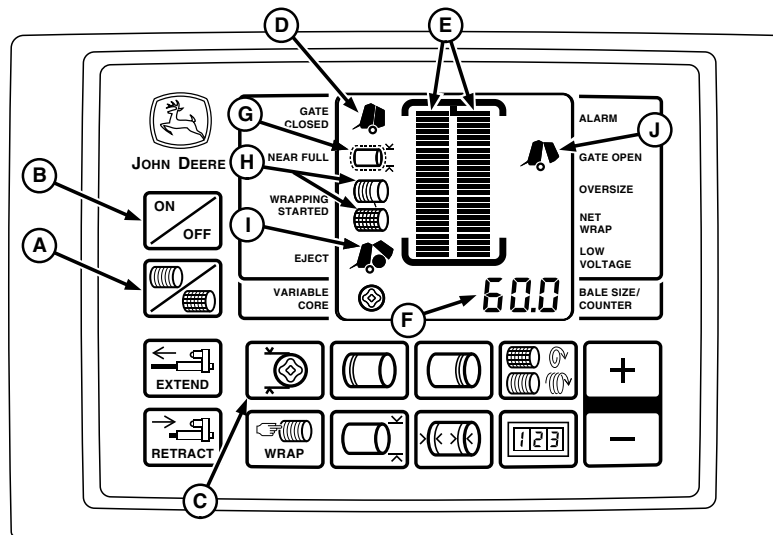
NOTA: As listas de canais e números das páginas podem ser encontradas em Operação da

NOTA: O monitor será desligado após 30 minutos de inatividade.

CANAIS do CLIENTE e de CONFIGURAÇÃO		
Número do Canal	Conteúdo	Observações
001	Redefinir Todas as Configurações para os Valores Iniciais de Fábrica	Consulte as configurações iniciais de fábrica
002	Programa de Amarração de Palha Seca com Fio	Tecla MAIS liga, tecla MENOS desliga
003	Programa de Re-extensão de Amarração com Cordel	A tecla mais liga e aumenta, a tecla menos desliga e diminui (DESLIGA, 8.0, 16.0, 24.0)
004	Programa de Amarração da Corda da Volta de Aperto	Tecla MAIS liga, tecla MENOS desliga
005	Calibração do Sensor de Diâmetro do Tamanho do Fardo	No valor 208
006	Atraso da Amarração com Rede	O padrão será de 2 (0-8) segundos
007	Calibração do Sensor de Tensão da Correia Direita	No valor 176
008	Unidades de Medida	Exibirá SI para o sistema métrico e En para o sistema inglês
009	Calibração do Sensor de Tensão da Correia Esquerda	No valor 176
010	Diferença do Alarme de Quase Completo	O ajuste inicial é de 4.5 (0.5-10.0) polegadas
011	Sensibilidade de Formato do Fardo	O ajuste inicial é de 3 (1-5)
012	Teste do Interruptor da Rede	Liberado=12 e tom, pressionado=00
013	Teste do Interruptor de Tamanho Excessivo	Liberado=12, pressionado=00 e tom
014	Teste do Interruptor Direito da Trava da Tampa	Liberado=12 e tom, pressionado=00
015	Teste do Interruptor Esquerdo da Trava da Tampa	Liberado=12 e tom, pressionado=00
016	Saída do Sensor de Rotação da TDP	Leitura da rotação
017	Saída do Sensor de rpm do Recolhedor	Leitura da rotação
018	Teste da Corrente nos Atuadores	Leitura da corrente
019	Teste da Tensão do Sistema	Leia a tensão
020	Teste da Tela LCD	Exibe todos os segmentos
029	Valor de Calibração do Braço do Fio	
033	Atraso de Ejeção do Fio	Padrão 0 (0—10) Segundos
034	Corte da rede para B-Wrap	Consulte Ajuste da Posição de Corte nesta seção para ver a configuração inicial
035	Orientação do fardo para B-Wrap	Consulte Ajuste da Orientação do Fardo nesta seção para ver a configuração inicial
201	Modelo da enfardadeira	4XX a 5XX
202	Cabo	0= DESLIGAR, 1= LIGAR
203	Rede	0= DESLIGAR, 1= LIGAR
204	Sensor da TDP	0= DESLIGAR, 540 ou 1000= LIGAR
205	Sensor do Recolhedor	0= DESLIGAR, 310= LIGAR
206	Sensor de Calibração da TDP	24= Número de Aletas na Embreagem da TDP
207	Calibração do Sensor do Recolhedor	10= Número de Dentes na Roda
208	Núcleo Variável	0= DESLIGAR, 1= LIGAR

OUO6064,00015E0 -54-09OCT15-1/1

Operação do Monitor-Controlador BaleTrak™ Pro



A—Interruptor FIO ou REDE
B—Interruptor LIGA ou DESLIGA
C—Tecla de Núcleo Variável

D—Indicador de Porta Fechada
E—Barras de Forma dos Fardos
F—Mostrador digital

G—Indicador de Quase Cheio
H—Indicador de Amarração Iniciada
I—Indicador de Ejeção

J—Indicador de Porta Aberta

Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Ligue o monitor pressionando o interruptor liga/desliga (B). O símbolo de operação com fio ou rede será exibido. Pressione e mantenha pressionado o interruptor fio ou rede (A) por 3 segundos para alternar entre rede e fio. O ícone desejado será exibido e dois bipes audíveis confirmarão que a alteração foi feita.

NOTA: Ambas barras de forma do fardo apresentarão leituras baixas quando a enfardadeira estiver vazia.

PORTA FECHADA (D) deve estar aceso. Isso indica que a porta está trancada e pronta para enfardar.

As barras (E) indicam a forma do fardo. As barras de forma do fardo na zona VERDE indicam correias apertadas e barras de forma de fardo na zona VERMELHA indicam correias soltas. Para obter a melhor forma do fardo, as barras deverão estar na zona VERDE em ambos os lados.

NOTA: As barras apresentarão leituras baixas quando a válvula do núcleo variável estiver ativada, até que o diâmetro do fardo seja superior à configuração do diâmetro do núcleo variável no monitor.

O mostrador digital (F) exibirá o diâmetro do fardo aumentando em incrementos de 1 cm (0.50 in.) dentro da faixa de exibição de 57—191 cm (22.5—75 in.).

O indicador **QUASE CHEIO (G)** pisca e soa um bipe duas vezes quando o fardo atinge um diâmetro de 11 cm (4-1/2 in.) menor do que o ajuste do diâmetro do fardo. (Permite preencher as extremidades dos fardos adequadamente — barras na zona VERDE.)

O indicador de **AMARRAÇÃO INICIADA (H)** (Fio ou Rede) acenderá, emitirá um bipe, e começará a amarração automaticamente quando o fardo atingir o diâmetro configurado. Pare o deslocamento e mantenha a rotação do motor na TDP nominal durante o ciclo de amarração e ejeção. Ao fazer a amarração com fio, observe o indicador do braço do fio e as polias de fio na enfardadora para uma operação correta. Quando a amarração estiver concluída e o atuador tiver retornado para a posição inicial, o indicador de **EJEÇÃO (I)** acenderá e permanecerá aceso até que a porta seja aberta.

Ao fazer a amarração com rede, a aplicação e o corte da rede serão concluídos e indicados pelo indicador de **EJEÇÃO (I)** que será exibido e permanecerá aceso até a porta ser aberta.

Ao fazer a amarração com B-Wrap, a aplicação e o corte do material serão concluídos e indicados automaticamente. O operador deve desengatar a TDP quando indicado pelo monitor para orientar o fardo corretamente durante a ejeção. (Consulte Monitor para Enfardamento com B-Wrap nesta seção para obter mais informações.)

Confirme se o fio foi cortado, observando as polias do fio. Recue (se não estiver equipado com barra de impulso). Eje o fardo usando a alavanca de controle hidráulico. O indicador de **PORTA ABERTA (J)** acende durante a ejeção normal. O indicador de **PORTA ABERTA** apagará e o indicador de **PORTA FECHADA** acenderá indicando que as operações normais podem continuar.

Continua na próxima página

OUO6064.00015E1 -54-25SEP15-1/2

E52485 —UN—24JUN03

Um ciclo de amarração e trinco da porta aberto adiciona um fardo ao contador de total e ao contador de fardos redefinível. O contador redefinível zerado é exibido automaticamente por 8 segundos quando um fardo é adicionado.

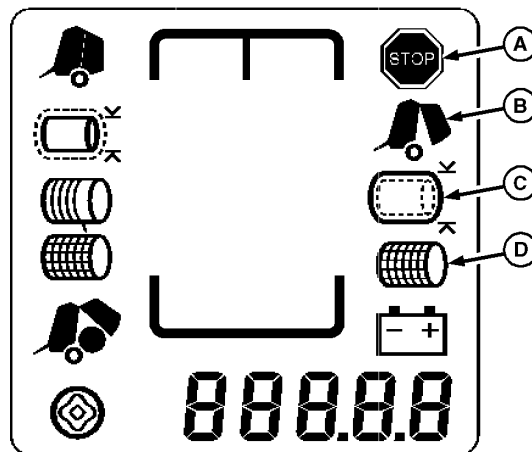
Se equipado com uma válvula solenoide do núcleo variável; Pressione a tecla opcional de **NÚCLEO**

VARIÁVEL (C) se for desejado um núcleo macio. O indicador de núcleo variável acenderá quando o recurso opcional de núcleo variável opcional for selecionado. *A válvula solenoide deve estar instalada para que o indicador acenda.*

OUO6064,00015E1 -54-25SEP15-2/2

Ativação dos Alarmes do Monitor-Controlador BaleTrak™ Pro

IMPORTANTE: Continuar operando com um alarme de **PORTA ABERTA** ou **EXCESSO DE TAMANHO** ativado resultará em danos na enfardadora.



A—Indicador de Parada
B—Indicador de Porta Aberta

C—Indicador de Fardo com Excesso de Tamanho

D—Indicador de Amarração com Rede

Três condições podem ativar o indicador de **PARAR (A)** piscante e o alarme. Se o mostrador de **PARAR** piscando for exibido e o alarme for emitido durante a operação normal, pare de enfardar imediatamente. Tome a medida corretiva necessária para silenciar o alarme e cancelar os indicadores visuais.

As condições seguintes ativarão o indicador de **PARAR (A)** piscando e o alarme:

- **PORTA ABERTA (B):** Uma trava da porta está aberta e outra está fechada. Continuar a operação torcerá a tampa e provocará danos na máquina.

- **EXCESSO DE TAMANHO (C):** O fardo está acima do diâmetro máximo permitido. Continuar a operar com fardo com excesso de tamanho na câmara pode causar danos graves à porta, ruptura do rolo e danos à emenda da correia.
- **AMARRAÇÃO COM REDE (D):** A rede não foi alimentada ou a faca não cortou a rede.

Um indicador de **PARAR** piscando sem alarme também pode aparecer na partida, se a fiação do atuador estiver desconectada ou danificada, ou se o fusível do monitor-controlador estiver queimado.

PP98408,000101F -54-11FEB13-1/1

E47506 —LUN—10JUN08

Compreensão do Sistema de Alerta da Embreagem Deslizante

O sensor da transmissão (A) da TDP mede a rotação de entrada da transmissão da TDP. O sensor do rolo de acionamento (B) mede a rotação de saída da embreagem deslizante do recolhedor. O mostrador do monitor compara essas rotações e ativa o alarme de deslizamento se a rotação cair abaixo de 10% da rotação de operação calculada por mais de 1 segundo. O sistema informa ao operador se qualquer uma das duas embreagens está deslizando.

Programa de Compensação de Velocidade de Amarração

O programa de compensação da velocidade aplica o número desejado de amarrações com fio ou com rede, independentemente da rotação da TDP.

Por exemplo:

Se o mostrador do monitor for ajustado para espaçamento de fio de 4 in. e a amarração for feita a uma rotação menor que a rotação total da TDP, o espaçamento do fio de 4 in. será mantido.

Se o mostrador do monitor estiver configurado para duas amarrações com rede e a amarração for feita a uma rotação menor que a rotação total da TDP, as duas amarrações com rede serão mantidas.

O sensor da transmissão da TDP (A) deve estar ativado no mostrador do monitor para que o programa de compensação de velocidade opere corretamente. (Consulte ATIVAÇÃO E DESATIVAÇÃO DA AMARRAÇÃO COM REDE, ALERTA DA EMBREAGEM DESLIZANTE E RECURSOS DE NÚCLEO VARIÁVEL na seção Serviço.)

Ativação e Desativação do Sensor de Rotação da TDP:

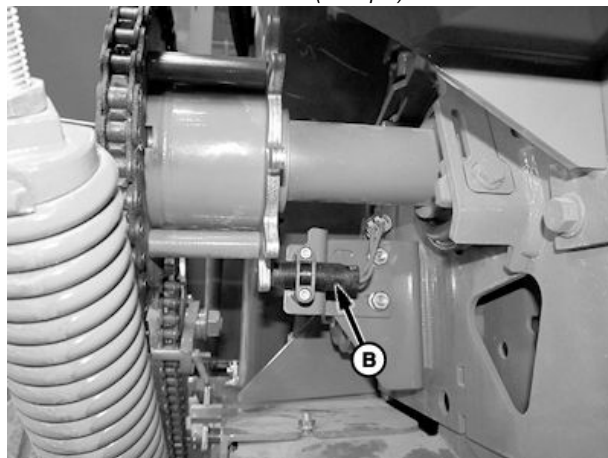
- O sensor de rotação da TDP pode ser DESATIVADO ou ATIVADO acessando-se o canal 204.
- O recurso pode ser ATIVADO alterando-se o valor para 540 ou 1000 rpm.
- Todo o recurso de alerta de deslizamento da embreagem pode ser desativado alterando-se o valor para 0.

Ativação e Desativação do Sensor de Rotação do Rolo de Acionamento Inferior (Recolhedor):

- O sensor de rotação do recolhedor pode ser LIGADO ou DESLIGADO acessando o canal 205.



Sensor da TDP (540 rpm) Mostrado



Mostrado o Sensor do Rolo de Acionamento Inferior (Recolhedor)

A—Sensor da Transmissão

B—Sensor do Rolo de Acionamento

- O recurso pode ser LIGADO alterando o valor para 310 rpm.
- O sensor de rotação do recolhedor pode ser DESATIVADO alterando-se o valor para 0.
- DESLIGANDO o sensor do recolhedor no canal 205 e LIGANDO o sensor da TDP no canal 204 ainda permitirá a compensação automática da rotação durante o ciclo de cintagem.

E69392 —UN—11FEB13

E69393 —UN—08FEB13

PP98408,0001022 -54-12FEB13-2/2

Ajuste do Diâmetro do Fardo

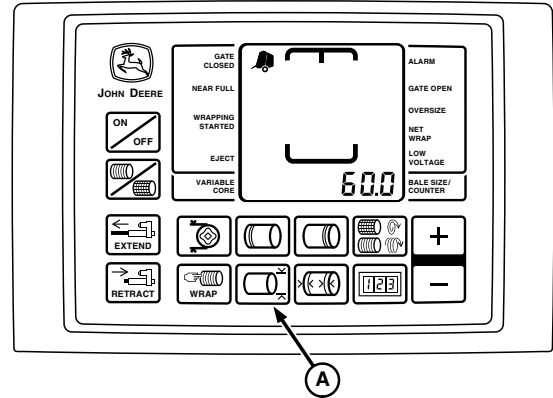
O ajuste inicial do diâmetro do fardo é 168 cm (66 in.).

O diâmetro do fardo pode ser ajustado de 81 a 183 cm (32 a 72 in.) em incrementos de 1 cm (0.5 in.).

- Pressione a tecla DIÂMETRO DO FARDOS (A) e a tecla MAIS para aumentar o ajuste do diâmetro.
- Pressione a tecla DIÂMETRO DO FARDOS (A) e a tecla MENOS para diminuir o ajuste do diâmetro.

O ajuste opcional do diâmetro de núcleo variável deve ter pelo menos 10 cm (4 in.) no ajuste do diâmetro do fardo.

O ajuste do núcleo variável não precisa ser alterado se o tamanho do fardo for aumentado, a menos que se deseje isso.

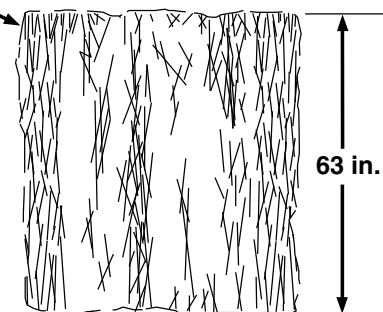
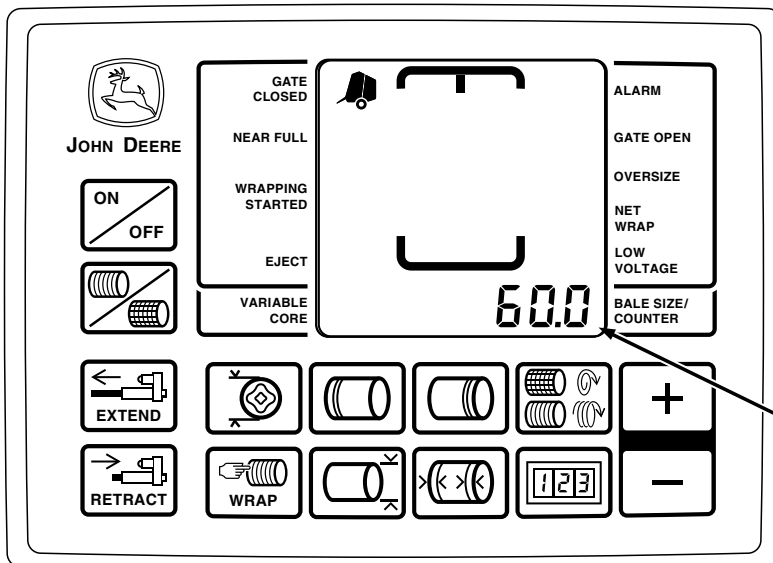


A—Tecla de Diâmetro do Fardo

PP98408,0001023 -54-11FEB13-1/1

E52443 — UN—02JUN08

Ajuste da Exibição do Diâmetro do Fardo



ES2486 — UN—02JUN08

1. Faça um fardo e amarre ou faça a cintagem.
2. Antes de ejetar o fardo, observe o ajuste do tamanho ou diâmetro do fardo no mostrador do monitor-controlador.
3. Ejeite o fardo e compare o tamanho real do fardo com o ajuste do diâmetro do fardo do monitor-controlador.

NOTA: Para verificar o tamanho real do fardo, meça-o horizontal e verticalmente em ambas as

extremidades. Some as quatro medidas e divida por quatro para determinar o diâmetro médio do fardo.

4. Determine a diferença real do tamanho do fardo do ajuste do monitor-controlador.

Por exemplo, se o ajuste do diâmetro do fardo for 152 cm (60 in.), mas as medidas reais forem 160 cm (63 in.), o fardo é 8 cm (3 in.) maior do que o ajuste do diâmetro do fardo do monitor.

Continua na próxima página

PP98408,0001024 -54-11FEB13-1/2

5. Se o ajuste do diâmetro do fardo e o tamanho real do fardo não forem iguais, faça o seguinte ajuste:

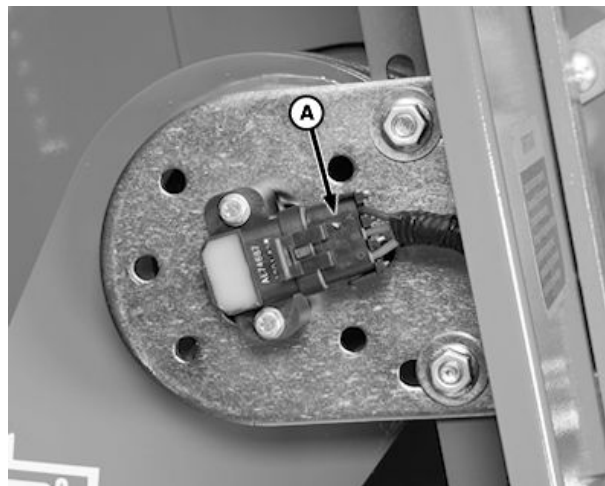
- Trave a porta na posição fechada.
- Usando a válvula seletora do trator, levante o braço tensor da correia até que o monitor-controlador mostre entre 127 e 152 cm (50 e 60 in.). Anote o tamanho exibido.

! CUIDADO: Ajustar o sensor de diâmetro do fardo pode fazer com que os braços para corda ou o atuador da cintagem com rede seja acionado se o tamanho definido for excedido durante o ajuste. Permaneça afastado dessas áreas.

- Ajuste o sensor do diâmetro do fardo (A) no braço de tensão de modo que o monitor-controlador mostre o diâmetro real do fardo.

Por exemplo, se o mostrador do monitor-controlador indicar 60 e o fardo real for 8 cm (3 in.) maior do que o diâmetro exibido, ajuste o sensor até que seja exibido 63 no monitor.

- Abaixue o braço tensor da correia.
- Destrave a porta.



A—Sensor de Diâmetro do Fardo

6. Repita as Etapas de 1 a 5 conforme necessário.

PP98408,0001024 -54-11FEB13-2/2

Recurso de Núcleo Variável Opcional

O recurso de núcleo (macio) variável usa o sensor do diâmetro do fardo (A) e a válvula solenóide (B) para reduzir a pressão hidráulica nos cilindros de tensão. Isto resulta em um núcleo de densidade mais baixa no centro do fardo.

O bloqueio da válvula de tensionamento do fardo deve ser equipado com a válvula solenóide opcional para que o sistema de núcleo variável seja funcional.

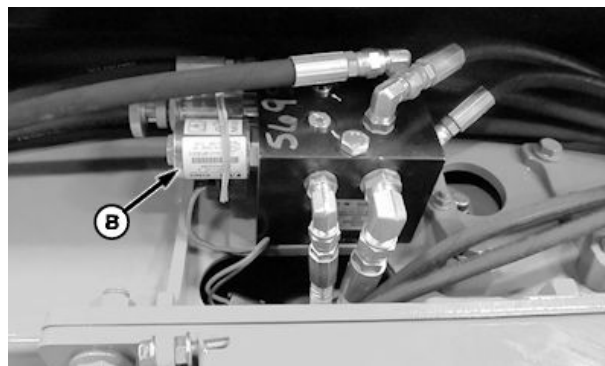
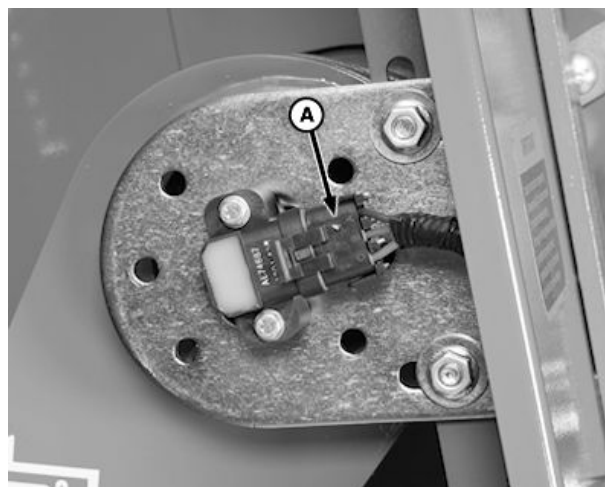
Com o núcleo variável LIGADO, o solenóide impede que a pressão máxima do sistema atinja os cilindros de tensão até que o ajuste de diâmetro variável seja detectado no sensor do diâmetro do fardo.

Quando o tamanho do fardo atinge o diâmetro de ajuste do núcleo variável, o solenóide permite a pressão máxima nos cilindros de tensão. O fardo é finalizado à pressão total do sistema formando camadas externas mais apertadas e mais densas.

A operação de núcleo variável pode ser confirmada através da observação do manômetro hidráulico do fardo. A pressão deve aumentar de uma indicação de baixa pressão até a pressão predefinida quando o ajuste do núcleo variável for atingido.

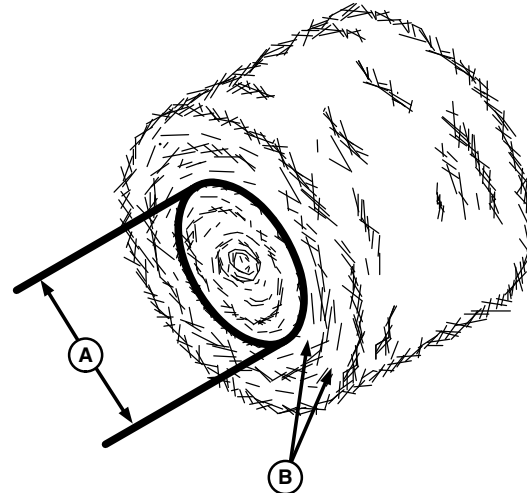
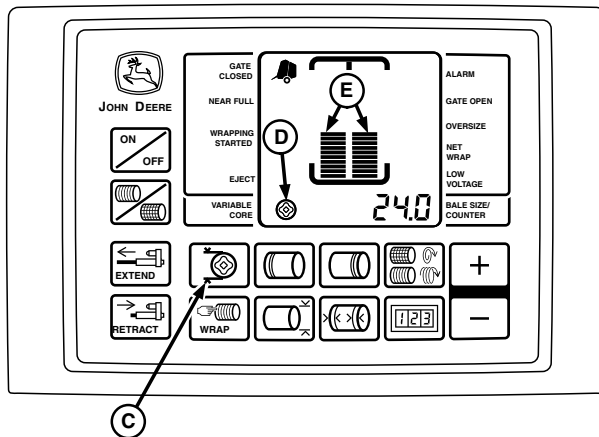
A—Sensor de Diâmetro do Fardo

B—Válvula solenóide



PP98408,0001025 -54-11FEB13-1/1

Ajuste do Diâmetro de Núcleo Variável (Se Equipado)



A—Diâmetro de Núcleo Variável
B—Camadas Externas de Alta Densidade

C—Tecla NÚCLEO VARIÁVEL
D—Indicador de Núcleo Ligado

E—Barras de Forma dos Fardos

O diâmetro de núcleo variável (A) pode ser ajustado de 61 cm (24 in.) até 4 in. abaixo do ajuste do diâmetro do fardo em incrementos de 1 cm (0.5 in.).

O ajuste inicial do diâmetro de núcleo variável é de 91 cm (36 in.).

O diâmetro de núcleo variável (A) só pode ser ajustado pelo menos 10 cm (4 in.) abaixo do ajuste do diâmetro do fardo para que sejam formadas camadas externas firmes e densas. As camadas externas de alta densidade (B) ajudam o fardo a manter seu formato quando amarrado e repelem água.

Para ajustar o diâmetro de núcleo variável (A):

- Pressione e mantenha pressionada a tecla NÚCLEO VARIÁVEL (C).
- pressione a tecla Mais ou MENOS até que o ajuste desejado apareça no mostrador digital. solte a tecla para inserir o ajuste na memória. Esse ajuste será usado sempre que o recurso de núcleo variável for selecionado.

Para usar o recurso de núcleo variável:

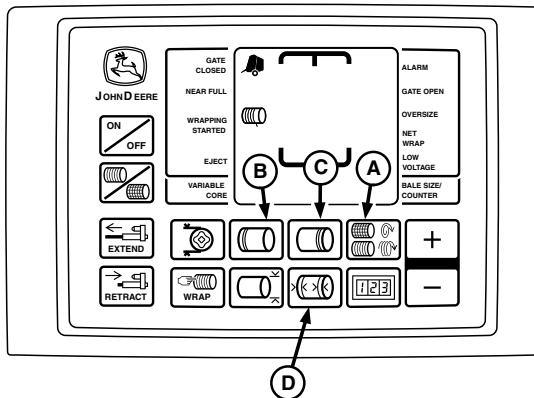
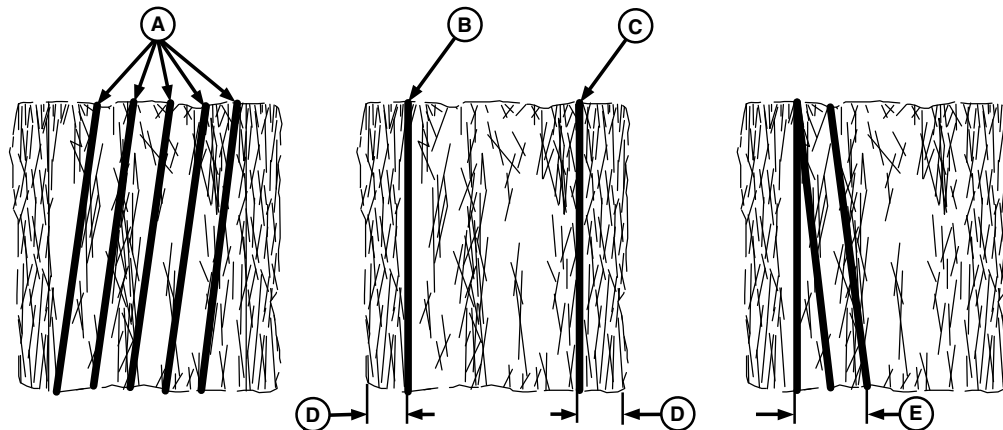
- Pressione a tecla NÚCLEO VARIÁVEL (C); o indicador de núcleo (D) indica que o núcleo variável está ligado e permanecerá assim em todo o processo de enfardamento.
- Para verificar o ajuste de núcleo variável, pressione a tecla NÚCLEO VARIÁVEL (C) para exibir o ajuste. Solte e pressione a tecla NÚCLEO VARIÁVEL (C) para ativar o recurso de núcleo variável. É necessário que o indicador do núcleo (D) seja exibido no monitor-controlador.
- Para desligar o recurso de núcleo variável, pressione a tecla NÚCLEO VARIÁVEL (C) duas vezes e o indicador de núcleo (D) se apagará.
- O núcleo variável permanece no último modo de operação quando o monitor-controlador é desligado e ligado.

NOTA: As barras da forma do fardo (E) não podem atingir a altura máxima quando o núcleo variável está sendo formado devido à pressão mais baixa de formação do fardo.

E52467 —UN—19JUN03

PP98408,0001026 -54-11FEB13-1/1

Termos e Configurações da Cintagem com Corda



A—Espaçamento das Cordas
B—Número de Amarrações na
Extremidade Esquerda

C—Número de Amarrações na
Extremidade Direita
D—Distância Entre as Voltas
Finais da Direita e Esquerda

E—Reextensão e/ou Distância da
Amarração de Aperto

Há oito fatores envolvidos para se colocar a corda corretamente no fardo. Esses fatores são:

- Espaçamento do Fio
- Número de Amarrações na Extremidade Esquerda
- Número de Amarrações na Extremidade Direita
- Distância da Amarração Final Esquerda
- Distância da Amarração Final Direita
- Distância da Amarração de Reextensão
- Amarração de Aperto
- Palha Seca

NOTA: O monitor-controlador é programado para aplicar o espaçamento do fio aproximado no centro do fardo. O espaçamento do fio diminui em direção às extremidades do fardo.

Espaçamento do Fio (A) é a distância entre as amarrações com fio. O espaçamento aumenta ou diminui dependendo da velocidade na qual os braços do fio se movimentam pelo fardo.

As faixas de espaçamento mecânico do braço do fio estão entre 5, 10, 15 e 20 cm (2, 4, 6, e 8 in.).

A faixa de espaçamento da corda do monitor-controlador é de 2–26 cm (1–10 in.) a incrementos de 1,0 cm (0.5 in.). A configuração inicial é de 10 cm (4 in.).

Para obter um espaçamento do fio uniforme em um fardo, a configuração do espaçamento do fio e a configuração do monitor-controlador para o espaçamento do fio devem ser as mesmas.

Número de Amarrações na Extremidade Esquerda (B) e na Extremidade Direita (C) controla o tempo de pausa dos braços do fio na extremidade do fardo para aplicar o número configurado de amarrações na extremidade para o diâmetro de fardo. A configuração de amarrações na extremidades varia de 0,5 a 10 amarrações. A configuração inicial é 2 amarrações.

Continua na próxima página

PP98408,0001027 -54-11FEB13-1/2

E52468 —UN—02JUN08

NOTA: A configuração para o número de amarrações na extremidade é aproximada para cada braço do fio. Com as várias configurações da guia de fio ajustável, o fio de ambos os braços estará à mesma distância da extremidade do fardo. O fardo terá o dobro do número de amarrações na extremidade, conforme indicado no monitor-controlador. (Consulte CONFIGURAÇÃO DA DISTÂNCIA DA AMARRAÇÃO DO FIO NA EXTREMIDADE nesta seção.)

A **Distância da Cintagem das Extremidades Direita ou Esquerda (D)** limita o deslocamento do braço de corda para as extremidades externas do fardo. Uma configuração inicial de 10 cm (4 in.) foi definida para ambos os lados. As configurações podem ser alteradas em incrementos de 1,0 cm (0.5 in.).

- As configurações da distância da cintagem da extremidade para os lados esquerdo e direito varia entre 8–26 cm (3—10 in.).

NOTA: As distâncias da amarração final são uma indicação aproximada de onde o fio será colocado no fardo.

Para colocar o fio na mesma distância desde a borda em ambos os lados, uma configuração um pouco diferente pode ser necessária para cada extremidade.

Verifique a configuração da guia mecânica do fio ao revisar as configurações do monitor-controlador.

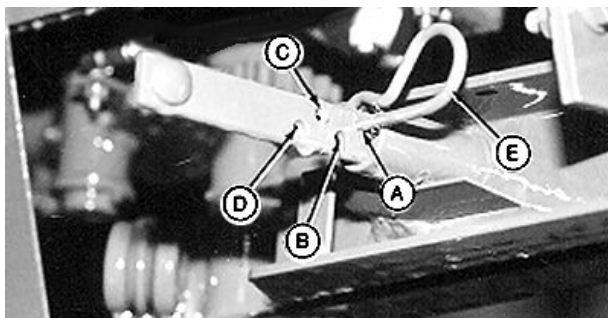
Distância da Amarração de Reextensão (E) é um recurso que pode ajudar a evitar que o fio se desenrole. Ele coloca uma volta de fio em direção ao meio do fardo a partir da posição da volta final esquerda DEPOIS que o número definido de voltas finais tenha sido aplicado. As configurações da cintagem de reextensão são 20, 40 e 60 cm (8, 16, e 24 in.). (Consulte AJUSTE DA REEXTENSÃO DO FIO nesta seção.)

Amarração de Aperto é um recurso que pode diminuir o volume de fio solto e melhorar o espaçamento do fio na extremidade esquerda do fardo. Ele coloca uma volta da corda a aproximadamente 25 cm (10 in.) de distância da localização da volta final do lado esquerdo ANTES de aplicar o número definido de voltas finais. (Consulte AJUSTE DA AMARRAÇÃO DE APERTO nesta seção.)

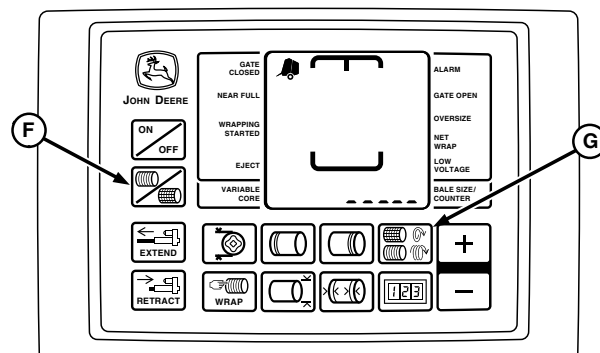
A **Cintagem de Palha Seca com Corda** é um recurso para colocar rapidamente a corda através da extensão completa do fardo para reduzir o desprendimento de pedaços de palha seca durante a amarração. Os braços de corda são programados para moverem-se rapidamente para a direita, a esquerda e de volta para a direita para continuar o ciclo de amarração normal. LIGUE ou DESLIGUE o programa. (Consulte PROGRAMA DE CINTAGEM DE PALHA SECA COM CORDA nesta seção.)

PP98408,0001027 -54-11FEB13-2/2

Configuração do Espaçamento do Fio



E38438—UN—19JUN96



E52444—UN—02JUN08

- A—Espaçamento de 5 cm (2 in.) do Braço de Corda
 B—Espaçamento de 10 cm (4 in.) do Braço de Corda
 C—Espaçamento de 15 cm (6 in.) do Braço de Corda
 D—Espaçamento de 20 cm (8 in.) do Braço de Corda
 E—Pino Elástico
 F—Símbolo do Fio
 G—Tecla Espaçamento do Fio

Ajuste do Espaçamento Mecânico do Braço do Fio:

O monitor-controlador mantém o espaçamento do fio para vários diâmetros de fardo à velocidade nominal da TDP.

1. Ajuste a distância entre os braços do fio instalando o pino elástico (E) na posição desejada:

Diâmetro Interno do Orifício	Espaçamento do Braço do Fio
A	5 cm (2,0 in.)
B	10 cm (4,0 in.)
C	15 cm (6,0 in.)
D	20 cm (8,0 in.)

2. Ao operar à rotação nominal da TDP, a configuração do espaçamento do fio do monitor-controlador deve ser a mesma do espaçamento mecânico do braço do fio.
3. Se operar abaixo da rotação nominal da TDP sem que os sensores de compensação da velocidade estejam ativados (Consulte COMPREENSÃO DO SISTEMA DE ALERTA DA EMBREAGEM DESLIZANTE nesta seção)

1. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no motor do trator. Ligue o monitor-controlador.
2. Pressione a tecla ESPAÇAMENTO DO FIO (G). Pressione as teclas de MAIS ou MENOS até o espaçamento desejado da corda, 2–26 cm (1.0—10.0 in.), aparecer no mostrador digital.

Use a tabela a seguir como orientação. As configurações do monitor-controlador podem variar de acordo com as condições de cultura de enfardadora para enfardadora.

rpm do Motor	Configuração Mecânica	Configuração do Monitor-controlador
Velocidade nominal	10 cm (4,0 in.)	10 cm (4,0 in.)
1800 rpm	10 cm (4,0 in.)	9 cm (3,5 in.)
1500 rpm	10 cm (4,0 in.)	8 cm (3,0 in.)
1300 rpm	10 cm (4,0 in.)	6 cm (2,5 in.)

NOTA: O alerta da embreagem deslizante, se ligado, aplica o número desejado de amarrações com fio, independentemente da rotação da TDP.

3. Seis segundos após o último ajuste, a configuração será inserida na memória. Certifique-se de que a configuração do espaçamento do braço do fio e a configuração do espaçamento mecânico do braço do fio sejam compatíveis.
4. Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.

Ajuste do Espaçamento do Fio do Monitor-Controlador:

PP98408,0001028 -54-11FEB13-1/1

Configuração do Número de Amarrações com Fio na Extremidade

Configuração do Número de Amarrações das Extremidades Direita e Esquerda

NOTA: O fardo terá o dobro do número de amarrações na extremidade esquerda, conforme indicado no monitor-controlador quando o fio tocar a guia do fio. (Consulte AJUSTE DA DISTÂNCIA DA AMARRAÇÃO COM FIO NA EXTREMIDADE nesta seção). A configuração para o número de amarração de extremidade é aproximada para cada braço do fio.

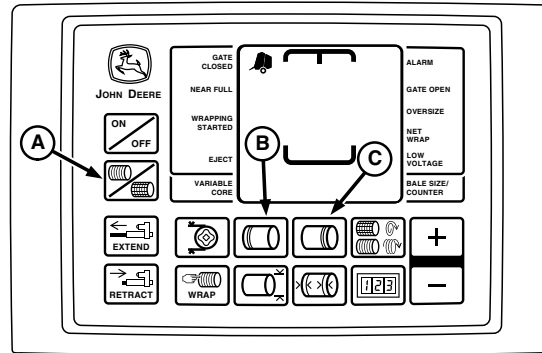
NOTA: Se forem necessárias mais amarrações da extremidade, aumente o número no monitor.

Se forem necessárias menos amarrações da extremidade, diminua o número no monitor.

1. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no motor do trator. Ligue o monitor-controlador.

NOTA: Os números de referência (0,5—5) exibidos no monitor para o número desejado de amarrações da extremidade não corresponderá ao número real de amarrações na extremidade do fardo.

2. Pressione a tecla de CINTAGEM DA EXTREMIDADE esquerda (B) ou a tecla de CINTAGEM DA EXTREMIDADE direita (C). Pressione a tecla MAIS ou MENOS até que o número desejado de amarrações



E52445 — UN—02JUN08

A—Símbolo do Fio
B—Tecla de Cintagem da
Extremidade Esquerda

C—Tecla de Cintagem da
Extremidade Direita

- da extremidade (0,5 a 5 para o lado direito) e (0,0 a 5 no lado esquerdo) apareça no mostrador digital.
3. Após seis segundos, a configuração será inserida na memória.
4. Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.

NOTA: O alerta da embreagem deslizante opcional, se ligado, fornece o número desejado de amarrações com rede, independentemente da rotação da TDP.

PP98408,0001029 -54-11FEB13-1/1

Distância da Amarração com Fio na Extremidade

Configuração da Guia Mecânica de Corda para a Distância da Cintagem da Extremidade

NOTA: Séries 469 e 469S; equipadas com guia de fio esquerda somente. (Consulte **COMPREENSÃO DOS TERMOS E CONFIGURAÇÕES DA AMARRAÇÃO COM FIO** nesta seção.)

A guia do fio controla a distância da amarração com fio a partir da extremidade esquerda do fardo. A distância da amarração com fio pode ser ajustada para 89 a 190 mm (3-1/2 a 7-1/2 in.) em incrementos de 25 mm (1 in.).

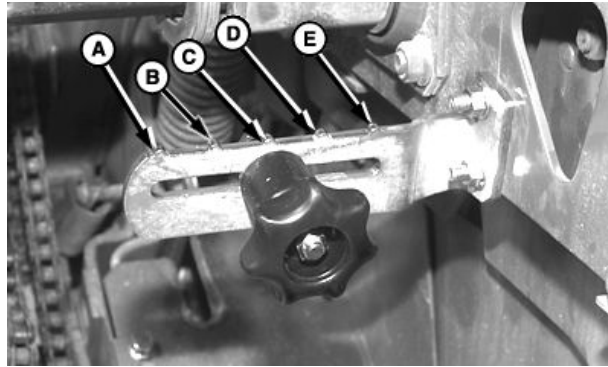
Para a maioria das condições de enfardamento, ajuste a guia do fio para a posição (B). Esta configuração posicionar as amarrações com fio na extremidade a aproximadamente 114 mm (4-1/2 in.) da extremidade do fardo.

Para culturas secas e escorregadias, como palha, capim coastal Bermuda ou linho, aumente a distância da amarração com fio para evitar que o fio caia do fardo.

Para culturas, como a alfafa, que preenchem bem as extremidades do fardo e produzem bordas quadradas, diminua a distância da amarração com fio na extremidade para melhorar a aparência do fardo e reduzir estragos do fardo.

Para ajustar a guia:

1. Solte o botão.
2. Mova o botão da seguinte forma:



Lado direito exibido

A —Distância da Cintagem da Corda na Extremidade –89 mm (3-1/2 in.)	D —Distância da Cintagem da Corda na Extremidade –165 mm (6-1/2 in.)
B —Distância da Cintagem da Corda na Extremidade –114 mm (4-1/2 in.)	E —Distância da Cintagem da Corda na Extremidade –190 mm (7-1/2 in.)
C —Distância da Cintagem da Corda na Extremidade –140 mm (5-1/2 in.)	

- Em direção às chapa lateral da enfardadora para aumentar a distância da amarração com fio na extremidade
 - Afastado da chapa lateral da enfardadora para diminuir a distância da amarração com fio na extremidade
3. Aperte o botão.

Continua na próxima página

PP98408,000102A -54-11FEB13-1/2

E47542—UN—06DEC99

Configuração da Distância da Amarração das Extremidades Direita e Esquerda

NOTA: Para garantir que a colocação do fio seja controlada pela guia mecânica do fio, ajuste a distância da cintagem de fio na extremidade do monitor-controlador para 1 a 3 cm (0.50 a 1.00 in.) abaixo da configuração da guia mecânica do fio. Esse ajuste aumentará o número de amarrações nas extremidades.

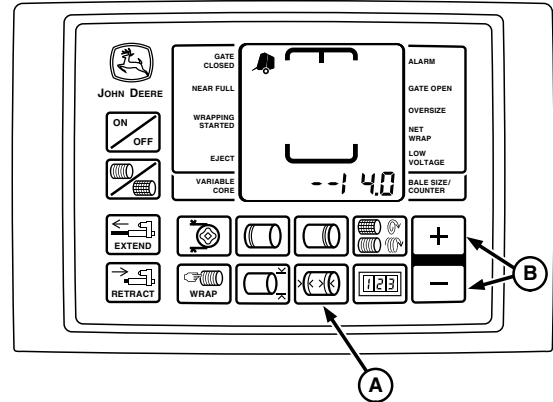
1. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no motor do trator. Ligue o monitor-controlador.
2. Pressione a tecla de DISTÂNCIA DA AMARRAÇÃO DAS EXTREMIDADES direita e esquerda (A). A distância de amarração da extremidade direita será exibida conforme mostrado. Pressione as teclas de MAIS ou MENOS (B) até a distância desejada de 8–26 cm (3–10 in.) aparecer no mostrador digital. Pressione a tecla DISTÂNCIA DA AMARRAÇÃO DAS EXTREMIDADES uma segunda vez para ajustar a distância da amarração da extremidade esquerda. A exibição será conforme mostrado. (As distâncias da amarração na extremidade são aproximadas.)

Para colocar o fio na mesma distância desde a borda em ambos os lados, uma configuração um pouco diferente pode ser necessária para cada extremidade.

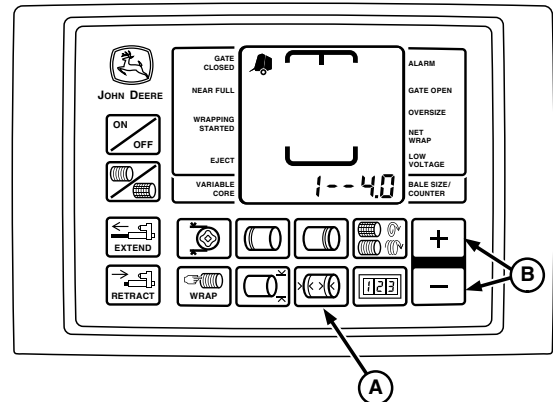
3. Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.

A—Símbolo do Fio

B—Distância da Amarração das Extremidades Direita e Esquerda



Configuração das Amarrações da Extremidade Direita



Configuração das Amarrações da Extremidade Esquerda

Definição do Número de Amarrações com Rede (Se Equipada)

NOTA: Os ajustes de amarração com rede variam de 1,5 a 10 amarrações (em incrementos de 0,1 amarração), com o ajuste inicial de duas amarrações.

1. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no motor do trator. Ligue o monitor-controlador.
2. Pressione e mantenha pressionada a tecla AMARRAÇÃO COM REDE (B). Pressione a tecla MAIS ou MENOS até que o número desejado de amarrações (1,5 a 10,0) apareça no mostrador digital.
3. Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.

NOTA: Amarrações Recomendadas

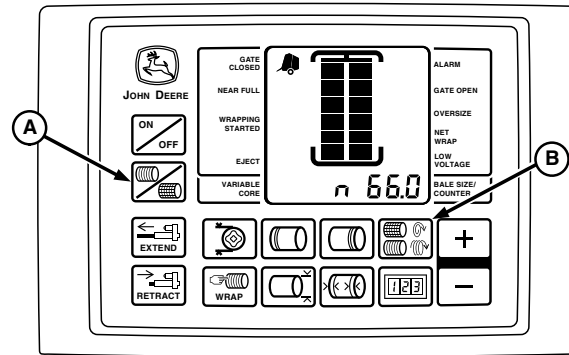
Fardos armazenados com menos de duas amarrações de amarração com rede podem ser danificados pelo manuseio ou pelas condições meteorológicas.

Culturas diferentes exigem um número diferente de amarrações para um enfardamento eficiente.

As recomendações mínimas são:

- 2 Amarrações para Feno
- 3 Amarrações para Palha, Forragem de Trigo e Grãos de Cereais
- 4 Amarrações para Pés de Milho, Sudex, Pasto de Feno e Talos de Sorgo

4. Se a rotação da máquina for inferior à rotação nominal da TDP, use a tabela a seguir como orientação para as amarrações desejadas.



A—Símbolo de REDE

B—Tecla AMARRAÇÃO COM REDE

TABELA DE AMARRAÇÃO COM REDE

Rotação do Motor	Nº Desejado de Amarrações	Configuração Aproximada Necessária do Monitor
TDP Nominal	2	2
	3	3
1800 RPM	2	2,4
	3	3,6
1500 RPM	2	2,9
	3	4,3
1300 RPM	2	3,3
	3	5,0

NOTA: O alerta da embreagem deslizante, se ligado, aplica o número desejado de amarrações com rede, independentemente da rotação da TDP.

PP98408,000102B -54-11FEB13-1/1

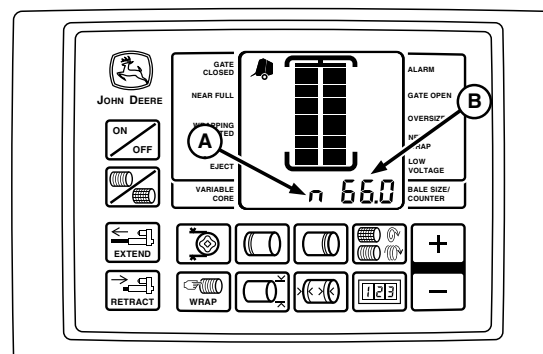
Indicador do Interruptor da Rede

No modo rede durante a amarração, quando o interruptor de rede for pressionado será exibido um **n** na extremidade esquerda do mostrador digital. Isso indica que a rede está sendo fornecida. O indicador **n** estará à esquerda do tamanho do fardo (exemplo—66.0) no mostrador digital.

Se o **n** for exibido durante o enfardamento normal, pare imediatamente e investigue.

A—n

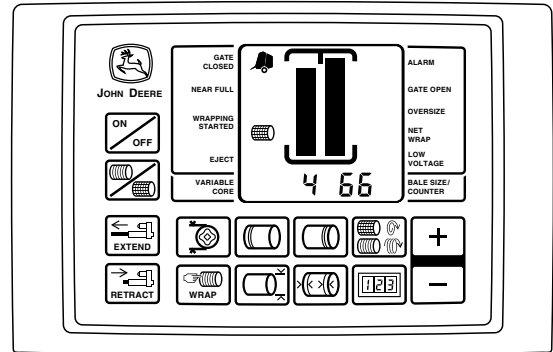
B—Tamanho do Fardo



PP98408,000102C -54-11FEB13-1/1

Monitor para Enfardamento com B-Wrap

1. Monitor—Os ícones das barras de forma do fardo, alarme de quase completo, alarme de tamanho máximo e ejeção de fardo funcionarão normalmente.
2. Pare o movimento de avanço (enfardamento) quando o monitor sinalizar fardo cheio (1676 mm [66 in.]).
3. O ciclo de amarração é automático—O monitor irá exibir uma série de números indicando que a B-Wrap está sendo alimentada na enfardadora:
 - 1 — Atuador da B-Wrap começando a se estender (muda rapidamente).
 - 2 — Alimentação da B-Wrap.
 - 3 — O sensor vê o começo da fita de metal (muda rapidamente).
 - 4 — O sensor vê o final da fita de metal.
 - 5 — Atuador da B-Wrap começando a se retrair.
 - 6 — Corte da B-Wrap.
 - 7 — Início dos alarmes audíveis para a ejeção de fardo.
4. Depois que o ciclo de amarração for concluído, o monitor-controlador soará uma série de 4 alarmes audíveis (bipes).
 1. O 4º alarme soará por mais tempo.
 2. Desengate a TDP durante o 4º alarme (bipe). Isso irá posicionar o fardo para ejeção.
 3. Se a TDP não for desengatada durante o primeiro ciclo de alarmes, o ciclo irá começar novamente. Desengate a TDP durante o 4º alarme (bipe).



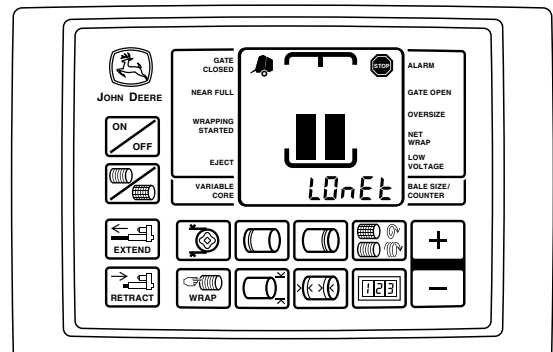
NOTA: Eventualmente, o sistema irá atingir seu tempo limite e exibir o código de erro 213.

5. O ícone ejetar fardo será ativado no monitor-controlador.
 - a. Recue a enfardadora.
 - b. Ejeite o fardo.
 - c. Puxe para a frente.
 - d. Feche a porta e engate a TDP.

PP98408,0000BF8 -54-25FEB13-1/2

E69425—UN—20FEB13

6. **LOnEt** será exibido quando o último fardo da amarração no rolo for usado.
Pare a máquina e carregue um novo rolo de material.



PP98408,0000BF8 -54-25FEB13-2/2

E69426—UN—25FEB13

Diretrizes Recomendadas de Enfardamento

IMPORTANTE: Em condições de cultura normais a moderadas, opere o trator a 1800 rpm. Em condições de cultura muito leve, pode ser útil operar ainda mais lentamente (exemplo: 1500 rpm). Apenas em condições de cultura extremamente pesada será necessário operar em uma rotação mais alta (acima de 1800).

Para obter fardos com formato adequado e com densidade consistente, as condições a seguir devem ser definidas:

- Sensores de formato de fardo ajustados adequadamente. (Consulte AJUSTE DOS SENSORES DE FORMA DO FARDO na seção Serviço—Enfardadora.)
- Corrija o espaçamento dos pneus do trator. (Consulte AJUSTE DAS RODAS DO TRATOR na seção Preparação do Trator.)
- Técnica adequada de direção.

Enfardamento de fileiras com metade da largura ou menos do que a câmara de fardos.

1. Inicie a alimentação da fileira no centro da enfardadeira.
2. Mude rapidamente para um lado para alimentar a enfardadora por várias jardas, o mais próximo possível da chapa lateral, sem deixar feno no campo.

NOTA: Dirigir em zigue-zague para trás e para frente na linha de cultura deve ser feito rapidamente com um zigue-zague preciso, para equilibrar a entrada da cultura de lado a lado. Dirigir em zigue-zague muitas vezes ou lentamente demais coloca muita cultura no centro do fardo, o que deve ser evitado.

3. Mude rapidamente para o outro lado para alimentar a enfardadeira por várias jardas, o mais próximo possível da placa lateral, sem deixar feno no campo.
4. Mude rapidamente para o outro lado alimentando a enfardadeira, o mais próximo possível da placa lateral. Continue alimentando esse lado até a barra superior do monitor-controlador exibir luzes ou outras barras indicadoras de formato do fardo se tornarem vermelhas.

5. Depois, conduza rapidamente para o outro lado e continue alimentando esse lado até a barra superior do monitor-controlador exibir luzes ou outras barras indicadoras de formato do fardo se tornarem vermelhas.
6. Continue a alimentar dessa maneira, manipulando de um lado para outro e levando um conjunto de barras para a parte superior e, em seguida o outro, até que o indicador de quase cheio esteja piscando. Então, finalize o fardo levantando as barras de ambos os lados o mais alto e o mais uniforme possível antes do fardo atingir o tamanho completo. Ao terminar, é necessário que os dois lados estejam na zona verde e, se possível, termine o fardo alimentando o lado esquerdo.

À medida que o diâmetro do fardo aumenta, as barras são menos sensíveis para subir e descer, conforme o feno é alimentado na enfardadeira. **Não dirija em zigue-zague a partir de um lado a menos que a barra superior esteja acesa, ou pelo menos as barras estejam na zona verde. Evite o enfardamento com qualquer um dos indicadores de formato do fardo na zona vermelha.**

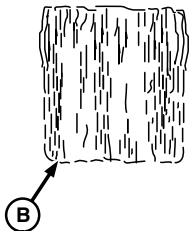
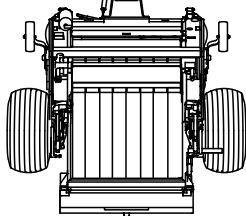
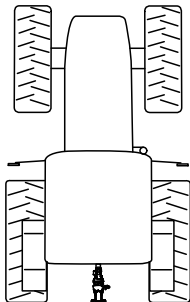
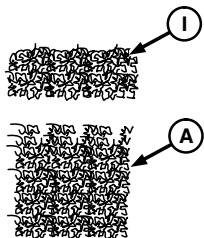
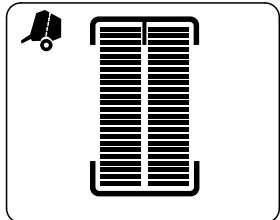
A válvula de tensionamento, que controla a densidade do fardo, é definida em menos do que a pressão máxima quando enviada da fábrica. Isso é para proporcionar um período de amaciamento de aproximadamente 50 fardos. Para alterar a densidade do fardo consulte AJUSTE DA DENSIDADE DO FARDO nesta seção. Se operar em uma pressão menor do que a máxima com o núcleo variável acionado ou em algumas condições de cultura, a barra, ou barras, superiores do monitor-controlador não acenderão. Se após dirigir em um lado por algumas polegadas de crescimento de fardo ao alimentar a cultura o mais próximo possível da chapa lateral, a barra superior não estiver acesa, a barra mais alta que acendeu se torna a barra superior.

Se desejar um prazo maior para operar a uma pressão inferior à máxima, os sensores de formato de fardo poderão ser ajustados para fazer com que a barra superior do mostrador seja ligada usando o AJUSTE DO MOSTRADOR DA BARRA DE FORMATO DO FARDO — PROCEDIMENTO EM CAMPO na seção Serviço — Enfardadeira.

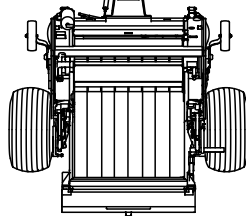
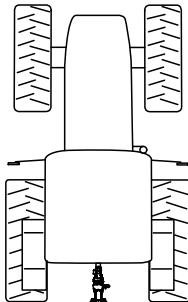
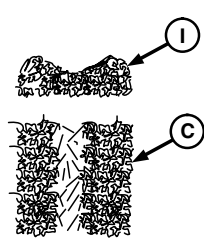
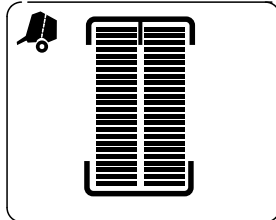
PP98408,000102D -54-11FEB13-1/1

Interpretação dos Indicadores da Forma do Fardo

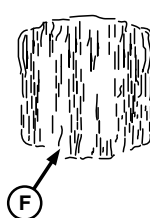
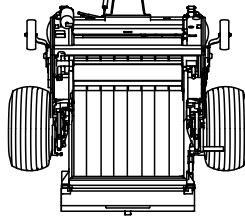
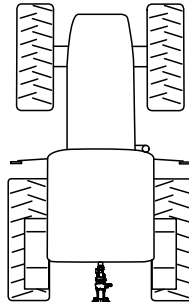
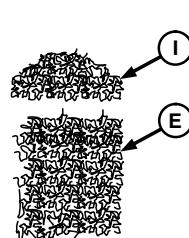
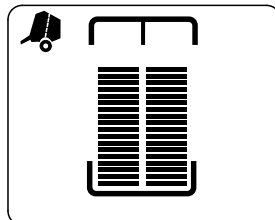
I



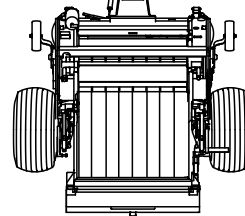
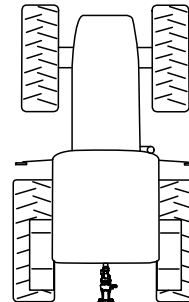
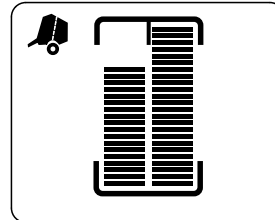
II



III



IV



Continua na próxima página

PP98408,000102E -54-11FEB13-1/2

E60997 —UN—13MAR12

A—Fileira uniforme
B—Fardo melhor formado
C—Fileira de largura total

D—Fardo em forma de ampulheta
E—Fileira menor do que a largura total

F—Fardo em Forma de Barril
G—Fileira Estreita
H—Fardo em forma de cone

I— Seção transversal da fileira

A ilustração na página oposta, e a informação a seguir descrevem a relação entre o mostrador do monitor-controlador, variações de linhas de cultura e a forma real do fardo.

Para garantir uma forma ideal e densidade máxima do fardo, a barra superior deve ser exibida em AMBOS os lados do mostrador do indicador de forma do fardo conforme mostrado no Exemplo I. As barras superiores devem ser exibidas quando o fardo estiver sendo amarrado. Consulte ORIENTAÇÕES RECOMENDADAS DE ENFARDAMENTO nesta seção.

I— Os fardos com as melhores formas (B) são criados quando a linha de cultura (A) tem densidade uniforme de lado a lado (I) e a largura é a mesma da câmara de fardos.

Não é necessário dirigir em zigue-zague. Caso isso não seja prático, crie fileiras até uma vez e meia a largura da câmara de fardos e siga as barras de formato do fardo. (Veja DIRETRIZES DE ENFARDAMENTO RECOMENDADAS nesta seção.)

II— Se a linha de cultura de largura total (C) for pesada nas bordas externas e leve no centro, será formado um fardo no formato de ampulheta (D), mesmo que as barras de formato do fardo estejam equilibradas e todas acesas. Isso também pode ocorrer com as linhas de cultura largas em enfardadoras equipadas com recolhedores MegaWide™ Plus.

Se possível, entrelaçar para frente e para trás sobre a fileira ajudará a encher o meio do fardo. Caso contrário, pode ser necessário dar à linha de cultura uma formação adequada.

III— As barras de forma do fardo não atingirão a altura máxima e um fardo no formato de um barril (F) é criado caso exista alguma das seguintes condições:

- A largura da fileira (E) é de aproximadamente 2/3–3/4 da largura da enfardadeira.

- A linha de cultura está correta, mas o operador não está dirigindo em zigue-zague longe o bastante.
- A fileira tem largura completa, mas densidade maior no meio da fileira.
- Direção em zigue-zague para trás e para frente feita com muita frequência.

Se a fileira for quase tão larga quanto a câmara de fardos, reduza a rpm do trator e aumente a velocidade de avanço para espalhar o material no coletor.

É necessário que a preparação da linha de cultura tenha menos que uma e meia câmara de fardos ou a largura total da câmara de fardos. Se necessário, remexa a linha de cultura para obter a largura correta.

As barras de forma do fardo não podem atingir a altura máxima ao operar com densidade reduzida do fardo e/ou usar a opção de núcleo variável. Isso também acontece ao operar certas culturas, como por exemplo, capim da costa de Bermudas ou palha de trigo curto, pois as extremidades do fardo são macias.

IV— Se uma linha de cultura estreita (G) é enfardada sem dirigir em zigue-zague para trás e para frente, um fardo com formato de cone (H) será formado.

- O operador alimenta um lado mais que outro.

Manobre para frente e para trás sobre a fileira estreita para manter as barras de forma do fardo o mais alto possível. (Consulte DIREÇÃO EM ZIGUE-ZAGUE NA LINHA DE CULTURA nesta seção.)

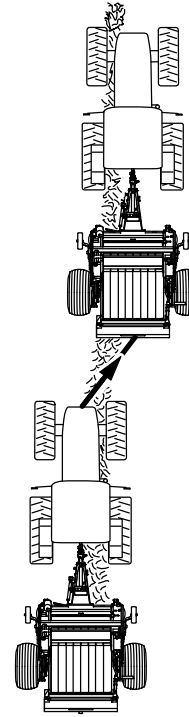
NOTA: A sensibilidade das barras de forma do fardo é ajustável entre muito sensível e amortecida. (Consulte AJUSTE DA SENSIBILIDADE DA FORMA DO FARDO [CANAL 011] nessa seção.)

PP98408,000102E -54-11FEB13-2/2

Direção em Zigue-zague na Linha de Cultura

Dirigir em zigue-zague para trás e para frente na linha de cultura deve ser feito rapidamente com um zigue-zague preciso, para equilibrar a entrada da cultura de lado a lado. Dirigir em zigue-zague muitas vezes ou lentamente demais coloca muita cultura no centro do fardo, o que deve ser evitado.

Mude rapidamente para um lado para alimentar a enfardadora por várias jardas, o mais próximo possível da chapa lateral, sem deixar feno no campo. Em seguida, mude rapidamente para o outro lado alimentando a enfardadeira por várias jardas, o mais próximo possível da placa lateral. (Veja DIRETRIZES DE ENFARDAMENTO RECOMENDADAS nesta seção.)



E60988 —UN—15MAR12

PP98408,000102F -54-11FEB13-1/1

Visualização e Redefinição dos Contadores de Fardos

O monitor-controlador BaleTrak™ Pro está equipado com dois contadores de fardos: REDEFINÍVEL e TOTAL DE FARDOS.

O contador REDEFINÍVEL pode ser zerado ou modificado conforme desejado, enquanto que o contador de TOTAL DE FARDOS não pode ser redefinido ou zerado. Um ciclo de amarração e trinco aberto da porta adiciona um fardo a ambos os contadores.

Para visualizar a memória do contador:

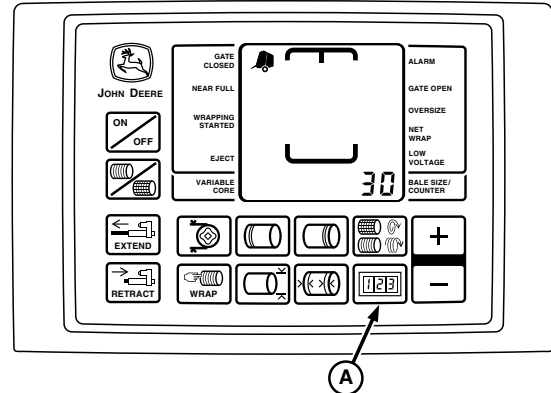
NOTA: Quando a tecla (A) é pressionada, o mostrador exibe a contagem de fardos por 6 segundos e, em seguida, retorna à exibição regular.

1. Pressione a tecla de CONTADOR (A) uma vez para exibir o contador REDEFINÍVEL.
2. Pressione a tecla de CONTADOR duas vezes para exibir o contador de TOTAL DE FARDOS.

Para zerar a memória do contador REDEFINÍVEL:

1. Pressione a tecla de CONTADOR (A) uma vez e depois solte-a.
2. Enquanto a contagem é exibida, pressione a tecla MENOS até que a tela de exibição mostre **0000**.

NOTA: A contagem de fardos no contador REDEFINÍVEL pode ser aumentada para somar talhões, ou reduzida para remover fardos rejeitados (como os



A—Tecla CONTADOR

que não foram amarrados corretamente). Adicionar ou remover fardos do contador REDEFINÍVEL não afeta o contador de TOTAL DE FARDOS.

Para alterar o número de fardos no contador REDEFINÍVEL:

1. Pressione e mantenha pressionada a tecla CONTADOR (A).
2. Enquanto pressiona a tecla (A), pressione a tecla MAIS ou MENOS para alterar a contagem do fardo conforme desejado.

PP98408.0001030 -54-11FEB13-1/1

E52449 —UN—02JUN08

Atuador Manual, Interruptor de Amarração e Interruptores de Desvio

Pressione e solte a tecla de AMARRAÇÃO (C) para iniciar um ciclo automático de amarração com fio ou rede, antes que o fardo atinja o diâmetro predefinido.

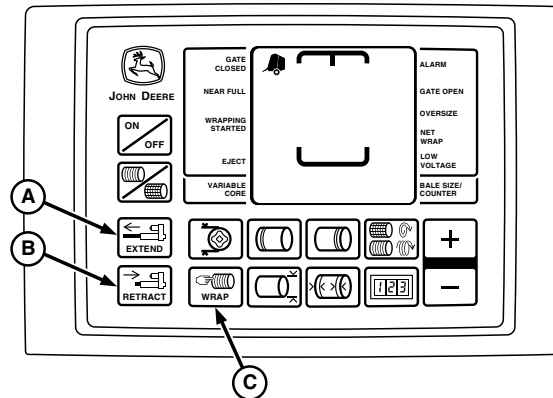
Uma vez iniciado, o ciclo de amarração de fardos usa configurações atuais armazenadas na memória do monitor-controlador (número de amarrações, amarrações da extremidade e distância da amarração da extremidade). Este recurso é útil para fazer a amarração de um fardo com tamanho reduzido durante o acabamento de um talhão. O monitor-controlador dá continuidade à operação automática total a partir do próximo fardo.

As teclas de EXTEND (ESTENDER) (A) e RETRACT (RETRAIR) (B) são usadas para operar manualmente o **atuador de fio somente**. Pressionar qualquer uma das teclas durante o ciclo automático de amarração cancelará o ciclo e moverá o atuador conforme desejado.

NOTA: A distância do espaçamento da amarração de fio na extremidade será anulada quando as tecla ESTENDER ou RETRAIR for usada.

Por exemplo, se a distância da amarração da extremidade direita é ajustada para 13 cm (5 in.) e a tecla de EXTEND (ESTENDER) é pressionada, o braço do fio não irá parar na configuração de 13 cm (5 in.). Ele irá entrar em contato com a chapa lateral direita ou o atuador será totalmente estendido.

O acabamento do fardo pode ser feito usando a tecla EXTEND (ESTENDER) (A) ou RETRACT (RETRAIR) (B)



A—Tecla EXTEND (ESTENDER) C—Tecla AMARRAÇÃO
B—Tecla RETRACT (RETRAIR)

ou pressionando a tecla AMARRAÇÃO (C) para iniciar um ciclo automático de amarração.

Ao usar as teclas de ESTENDER (A) e RETRAIR (B), o contador de fardos não registrará os fardos adicionais.

O interruptor de derivação no chicote do fardo também pode ser usado para operar manualmente o atuador de fio no caso de haver uma falha eletrônica. (Consulte INTERRUPTOR DE DERIVAÇÃO [SOMENTE AMARRAÇÃO COM FIO] nesta seção para obter mais informações.)

E52450 — JUN — 02JUN08

PP98408,0001031 -54-11FEB13-1/1

Interruptor de Derivação (Apenas em Cintagem por Corda)

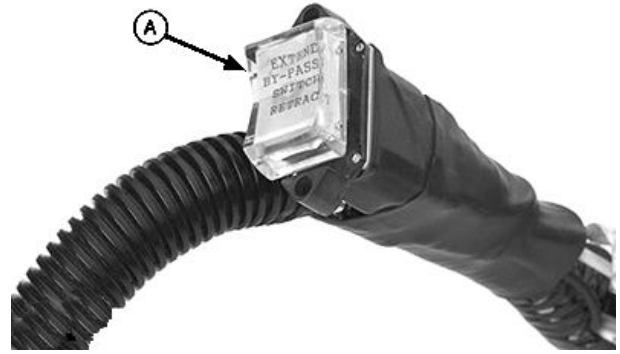
O interruptor de derivação (A) permite a operação direta do atuador do fio no caso de uma falha eletrônica. Mova o interruptor para retrainr ou estender o atuador do fio. O atuador está totalmente retraído quando os braços do fio estiverem na posição inicial.

Para usar o interruptor de derivação:

1. Solte o conector do TWINE ACTUATOR (ATUADOR DO FIO) do conector de NORMAL OPERATION (OPERAÇÃO NORMAL) no chicote do monitor-controlador próximo ao interruptor de duas posições.
2. Remova a tampa contra poeira do conector BYPASS (DERIVAÇÃO). Instale a tampa contra poeira no conector de NORMAL OPERATION (OPERAÇÃO NORMAL).
3. Acople o conector TWINE ACTUATOR (ATUADOR DO FIO) no conector BYPASS (DERIVAÇÃO).

NOTA: Os braços do fio não ligarão/desligarão automaticamente se o interruptor de derivação estiver conectado.

Para retornar à operação eletrônica:



A—Interruptor de Derivação

1. Desconecte o conector TWINE ACTUATOR (ATUADOR DO FIO) do conector BYPASS (DERIVAÇÃO).
2. Remova a tampa contra poeira do conector NORMAL OPERATION (OPERAÇÃO NORMAL). Instale a tampa contra poeira no conector BYPASS (DERIVAÇÃO).
3. Conecte o conector TWINE ACTUATOR (ATUADOR DO FIO) no conector NORMAL OPERATION (OPERAÇÃO NORMAL).

PP98408,0001032 -54-11FEB13-1/1

E40009 —UN—22MAY96

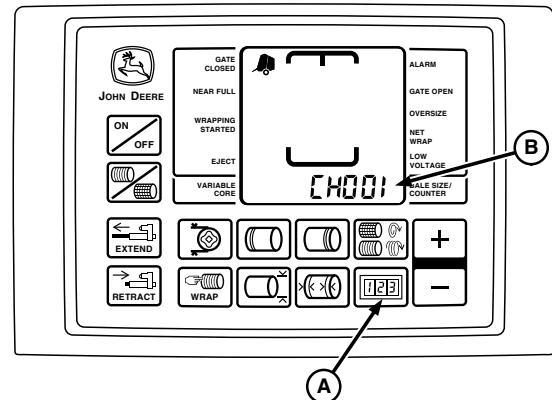
Redefinição do Monitor-controlador BaleTrak™ Pro para as Configurações Iniciais (Canal 001)

Todas as configurações ajustáveis do monitor-controlador podem ser redefinidas simultaneamente para as configurações iniciais através do seguinte Procedimento:

1. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no motor do trator.
2. Pressione e mantenha pressionada a tecla de CONTADOR (A) enquanto liga o monitor.
3. Solte a tecla; o monitor digital deve exibir **050**.
4. Pressione simultaneamente e mantenha pressionadas as teclas MAIS ou MENOS até que o monitor digital mude de **050** para **099** e, em seguida, solte as teclas.

NOTA: A mudança na exibição é uma indicação visual de que os pontos de ajuste ajustados retornaram às configurações iniciais. (Consulte VALORES DE AJUSTE E CONFIGURAÇÕES INICIAIS DO MONITOR-CONTROLADOR BaleTrak™ Pro, nesta seção, para verificar quais configurações foram alteradas.)

5. Desligue o monitor para inserir as configurações iniciais na memória.



A—Tecla CONTADOR

B—CH 001 Exibido

- Se estiver em unidades imperiais, os valores redefinidos estarão em inglês.
 - Se estiver em unidades métricas, os valores redefinidos estarão em unidade métrica.
6. Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.

PP98408,0001033 -54-11FEB13-1/1

E52442 —UN—18JUN03

Programa de Amarração de Palha Seca com Fio (Canal 002)

NOTA: Para obter uma lista de canais do cliente, consulte *Canais do Monitor-Controlador BaleTrak™ Pro* nesta seção.

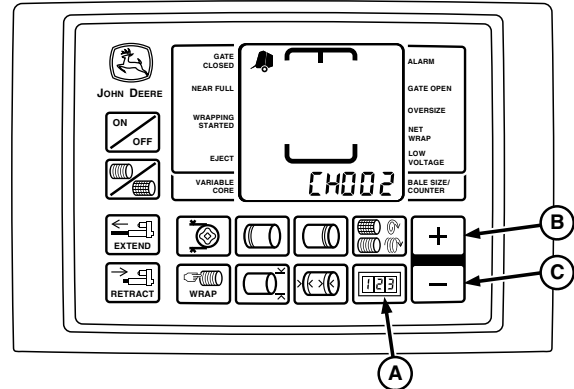
Para saber como acessar os canais, consulte *Operação do Monitor-Controlador BaleTrak™ Pro* nesta seção.

Ao enfardar palha seca, pode ser desejado aplicar rapidamente o fio ao longo de toda a largura do fardo para evitar que a palha se fragmente na enfardadora.

O programa de fio para palha seca fornece um movimento de braço do fio com velocidade total da direita para a esquerda, após a passagem inicial normal em velocidade máxima da esquerda para a direita. Os braços do fio retornam ao lado direito; faça uma pausa para colocar o número definido de amarrações da extremidade direita e continue a aplicar os fios conforme definido no monitor-controlador.

Para Acessar o Programa:

1. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no motor do trator.
2. Pressione e mantenha pressionada tecla COUNTER (A) enquanto liga o monitor-controlador.
3. Continue pressionando a tecla CONTADOR (A) e pressione a tecla MAIS (B) até que **CH002** apareça no mostrador digital.



A—Tecla CONTADOR
B—Tecla MAIS

C—Tecla MENOS

4. Solte a tecla CONTADOR (A) e **OFF** (DESLIGADO) deve ser exibido.
5. Pressione a tecla MAIS (B) para ativar o Programa.
6. Desligue o monitor-controlador para inserir as configurações na memória. Este Programa permanecerá ativo até que **CH002** seja acessado novamente e a tecla MENOS (C) seja usada para retornar a tela de exibição para Desligado.
7. Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.

PP98408,0001034 -54-11FEB13-1/1

E52451—UN—18JUN03

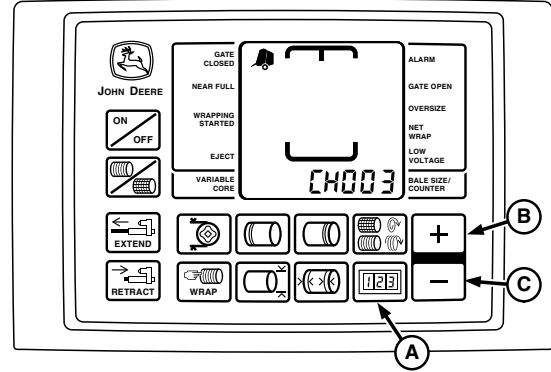
Configuração da Reextensão do Fio (Canal 003)

Reextensão é um recurso que pode ajudar a evitar que o fio se desenrole. Ele coloca uma volta de fio de volta em direção ao centro do fardo a partir do local da volta final na extremidade esquerda pela distância indicada pela configuração. Isso é feito **depois** que o número definido de amarrações na extremidade foi aplicado.

Ajustar	Recurso
DESLIGADO	DESLIGADO
8	Aproximadamente 20 cm (8 in.) de reextensão
16	Aproximadamente 40 cm (16 in.) de reextensão
24	Aproximadamente 60 cm (24 in.) de reextensão

Para Acessar o Programa de Amarração Especial:

1. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no motor do trator.
2. Pressione e mantenha pressionada a tecla CONTADOR (A). Ligue o monitor-controlador.
3. Continue pressionando a tecla CONTADOR (A) e pressione a tecla MAIS (B) até que **CH003** apareça no mostrador digital.
4. Solte a tecla CONTADOR (A) e visualize a configuração atual (veja a tabela).



A—Tecla CONTADOR
B—Tecla MAIS

C—Tecla MENOS

- Pressione a tecla MAIS (B) para aumentar a configuração.
 - Pressione a tecla MENOS para diminuir a configuração.
5. Desligue o monitor-controlador para inserir as configurações na memória.
 6. Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.

PP98408.0001035 -54-11FEB13-1/1

E52452 —UN—18JUN03

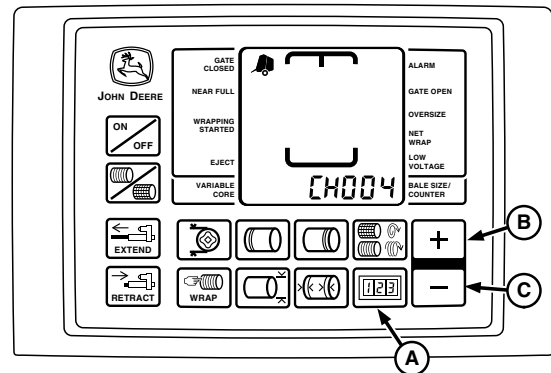
Configuração da Amarração de Aperto (Canal 004)

Amarração de Aperto é um recurso que pode diminuir o volume de fio solto e melhorar o espaçamento do fio na lateral esquerda do fardo. Ele coloca uma amarração de fio a aproximadamente 25 cm (10 in.) do local da amarração da extremidade esquerda **antes** de aplicar o número definido de amarrações das extremidades.

Ajustar	Recurso
Apertar	Amarração de Aperto Ligada

Para Acessar o Programa de Amarração Especial:

1. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no motor do trator.
2. Pressione e mantenha pressionada a tecla CONTADOR (A). Ligue o monitor-controlador.
3. Continue pressionando a tecla CONTADOR (A) e pressione a tecla MAIS (B) até que **CH004** apareça no mostrador digital.
4. Solte a tecla CONTADOR (A) e visualize a configuração atual (veja a tabela).
 - Pressione a tecla MAIS (B) para ligar.



A—Tecla CONTADOR
B—Tecla MAIS

C—Tecla MENOS

- Pressione a tecla MENOS (C) para desligar.
5. Desligue o monitor-controlador para inserir as configurações na memória.
 6. Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.

PP98408.0001036 -54-11FEB13-1/1

E52453 —UN—18JUN03

Ajuste do Sensor de Diâmetro do Fardo (Canal 005)

1. Trave a porta na posição fechada.
2. Dê partida no motor do trator.

IMPORTANTE: O furo de calibração é "aberto", não tem um parafuso.

3. Usando a válvula seletora do trator, levante o braço de tensão da correia até que o orifício de calibração (A) do braço de tensão esteja centralizado no orifício de acesso da enfardadora.

NOTA: Se o orifício de calibração do braço de tensão ultrapassar o orifício de acesso da enfardadora durante o levantamento do braço de tensão, abaixe o braço de tensão e repita a Etapa 3 conforme necessário.

4. Acione o freio de estacionamento do trator e coloque a transmissão na posição de Estacionamento.
5. Desligar o motor do trator.
6. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no motor do trator.
7. Pressione e mantenha pressionada a tecla de CONTADOR (B) enquanto liga o monitor-controlador.
8. Continue pressionando a tecla CONTADOR (B) e pressione a tecla MAIS (C) até que **CH005** apareça no mostrador digital. Solte a tecla CONTADOR (B) e veja o número do sensor de tamanho do fardo.
9. Solte a ferragem de montagem e gire o sensor (D) totalmente no sentido horário. Gire o sensor no sentido anti-horário até que **208** seja exibido e um som contínuo soar.

NOTA: Se **208** for ultrapassado durante o giro do sensor no sentido anti-horário ou ao se apertar os parafusos, gire o sensor no sentido horário e repita as Etapas 9 e 10 conforme necessário.

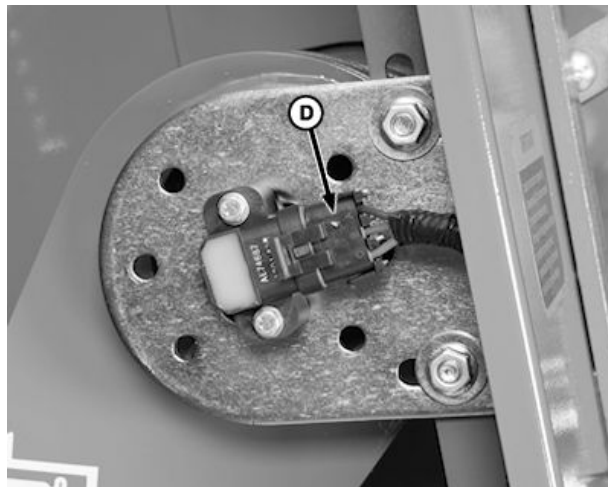
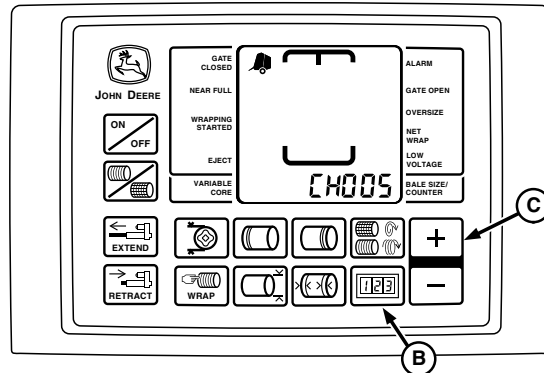
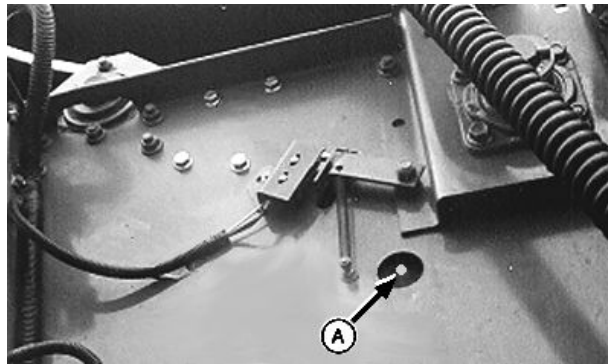
10. Aperte os parafusos de montagem do sensor.

11. Para verificar o ajuste:

- Abaixe o braço de tensão da correia usando a válvula seletora do trator.
- Levante o braço de tensão da correia até que o orifício de calibração apareça na parte inferior do orifício de acesso da enfardadora.

NOTA: Se o braço de tensão for levantado muito rapidamente e o ajuste do monitor-controlador ultrapassar **208**, o som contínuo não soará no momento correto.

- Continue a levantar o braço de tensão lentamente e PARE o levantamento do braço de tensão quando



A—Orifício de Calibração
B—Tecla CONTADOR

C—Tecla MAIS
D—Sensor

208 for exibido no monitor-controlador ou quando um som contínuo soar.

12. Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO.

13. Abaixe o braço de tensão da correia usando a válvula seletora do trator.

14. Destrave a porta.

Continua na próxima página

PP98408,0001037 -54-11FEB13-1/2

E39729 —UN—14FEB96

E52526 —UN—02JUN08

E66770 —UN—17JUL12

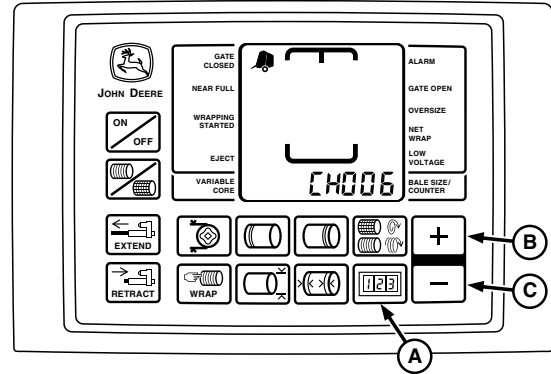
Ajuste do Atraso da Amarração com Rede (Canal 006)

O ajuste inicial para o atraso da amarração com rede é de 2 segundos. Isso proporciona tempo para interromper o curso de avanço e evitar que a cultura fique entre as camadas de cintas.

Se a operação exigir atraso adicional antes do início da amarração, como operar em uma ladeira ou enfardar em alta velocidade de avanço, o atraso da amarração com rede pode ser ajustado para 0 a 8 segundos.

Para Alterar a Configuração:

1. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no motor do trator.
2. Pressione e mantenha pressionada tecla COUNTER (A) enquanto liga o monitor-controlador.
3. Continue pressionando a tecla CONTADOR e pressione a tecla MAIS até que **CH006** apareça no mostrador digital.
4. Solte a tecla CONTADOR e observe o ajuste atual.
5. Use as teclas MAIS e MENOS (B) e (C) para alterar o atraso da amarração com rede com o ajuste desejado (0 a 8 segundos).



A—Tecla CONTADOR
B—Tecla MAIS

C—Tecla MENOS

6. Desligue o monitor-controlador para inserir as configurações na memória.
7. Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.

PP98408,0001038 -54-11FEB13-1/1

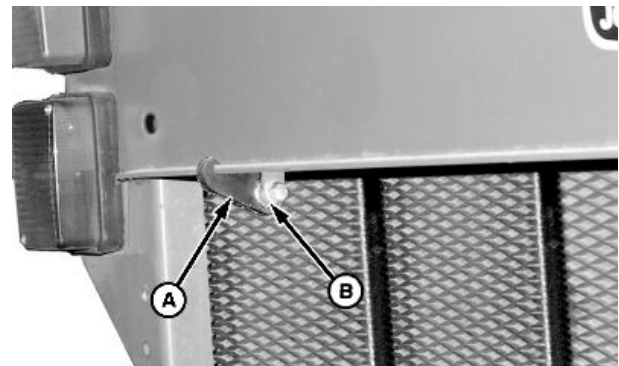
E52524—UN—26JUN03

Ajuste do Sensor de Forma do Fardo (Canais 007 e 009)

NOTA: O número de barras indicadoras de forma do fardo exibido é 24.

O tirante do medidor de forma do fardo (A) está disponível através do concessionário John Deere.

1. Se o tirante do medidor de forma do fardo (A) for usado:
 - Instale a cinta (A) sobre o rolamento de rolos (B).
 - Fixe a extremidade da cinta sobre a travessa da estrutura da enfardadora. Certifique-se de que a aba da travessa esteja assentada no tirante.



Vista do Lado Esquerdo

A—Cinta Calibradora do Formato do Fardo

B—Rolamento

Continua na próxima página

PP98408,0001039 -54-11FEB13-1/5

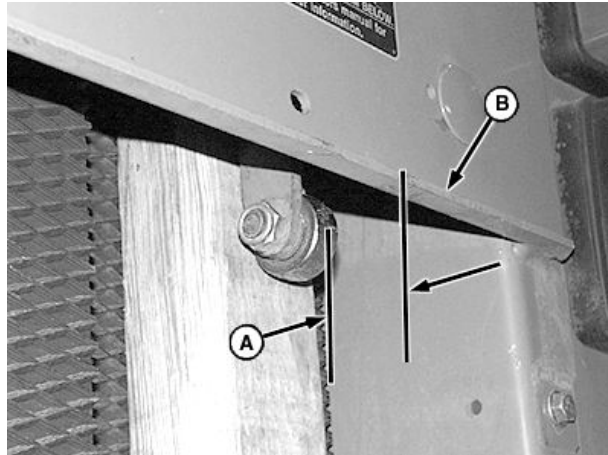
E48271—UN—06JUL00

2. Se o tirante do medidor de forma do fardo não for usado:

- coloque uma placa de aproximadamente 51 x 102 x 457 mm (2 x 4 x 18 in.) entre o rolamento do rolete e a correia conforme exibido.
- Posicione a placa para fixar o braço do sensor de formato do fardo de modo que a parte traseira do rolamento do rolete fique a 62 mm (2-7/16 in) (A) da borda traseira do painel (B).

A—Dimensão

B—Borda Traseira do Painel



Lado direito exibido

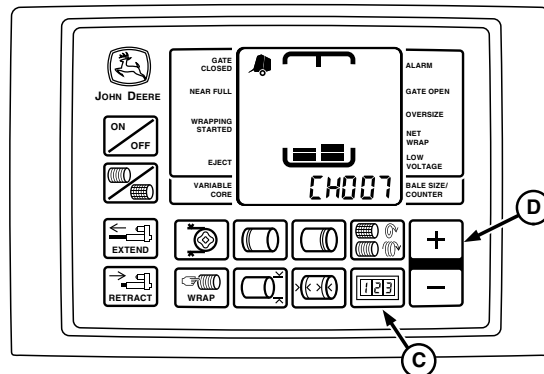
E47620 —UN—07JAN00

PP98408,0001039 -54-11FEB13-2/5

3. Pressione e mantenha pressionada a tecla de CONTADOR (C) enquanto liga o monitor-controlador.
4. Continue a pressionar a tecla de CONTADOR (C) e pressione a tecla de MAIS (D) até:
- **CH007** ser exibido para ajustar o lado direito
 - **CH009** ser exibido para ajustar o lado esquerdo
5. Solte a tecla CONTADOR (C) para exibir o valor do sensor.
6. Se o alarme sonoro não emitir um som de configuração e a indicação do mostrador estiver acima ou abaixo do valor de configuração de **176**, o sensor (E) de forma do fardo está desregulado.

C—Tecla CONTADOR

D—Tecla MAIS



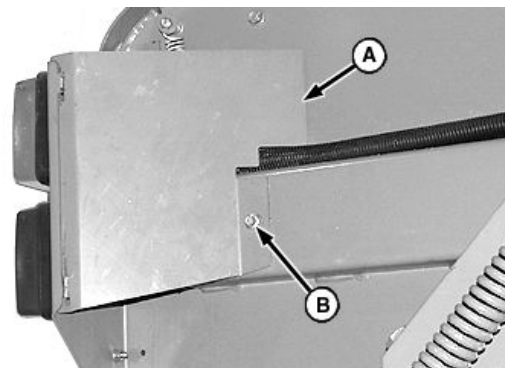
E52527 —UN—26JUN03

PP98408,0001039 -54-11FEB13-3/5

7. Para ajustar o sensor, remova o parafuso formador de rosca (B). Gire a proteção (A) afastando-a da enfardadora.

A—Proteção

B—Parafuso de Formador de Rosca



Lado direito exibido

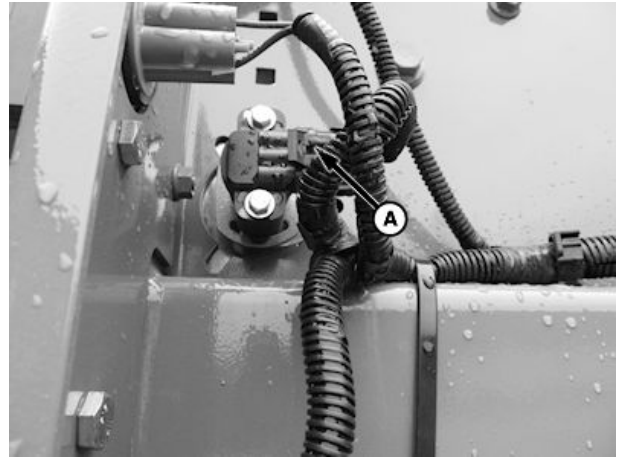
E47621 —UN—07JAN00

Continua na próxima página

PP98408,0001039 -54-11FEB13-4/5

8. Afrouxe a ferragem de montagem do sensor e gire o sensor (A) até que o alarme sonoro emita um som e **176** seja exibido. Aperte a ferragem de montagem do sensor.
9. Instale a proteção girando-a em direção à enfardadora e fixando com o parafuso de montagem.
10. Repita o procedimento para ajustar o lado oposto. Use o canal adequado para o ajuste.

A—Sensor de formato do fardo



E62314—UN—03APR12

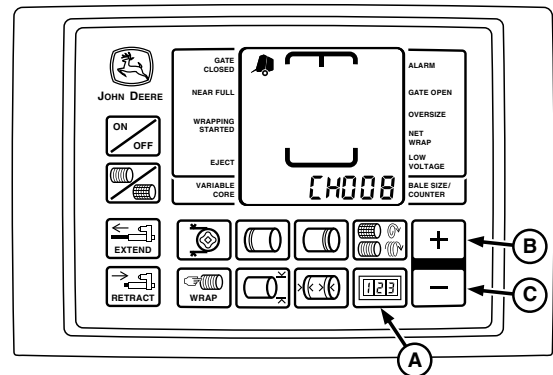
PP98408.0001039 -54-11FEB13-5/5

Configuração da Exibição no Monitor-controlador, Unidades Métricas ou Inglesas (Canal 008)

NOTA: O monitor-controlador é ajustado inicialmente para exibir unidades inglesas (polegadas; in).

Para Alterar a Configuração:

1. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no motor do trator.
2. Pressione e mantenha pressionada tecla COUNTER (A) enquanto liga o monitor-controlador.
3. Continue pressionando a tecla COUNTER (contador) e pressione a tecla PLUS (mais) (B) até que **CH008** apareça no monitor digital.
4. Solte a tecla CONTADOR e veja o ajuste atual; **En** para o sistema inglês (polegadas, in.) ou **SI** para o sistema métrico (centímetros, cm)
5. Use a tecla MAIS (B) e a tecla MENOS (C) para alterar o ajuste desejado.
6. Desligue o monitor-controlador para inserir as configurações na memória.



A—Tecla CONTADOR
B—Tecla MAIS

C—Tecla MENOS

7. Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.

E52525—UN—26JUN03

PP98408.000103A -54-11FEB13-1/1

Configuração do Ponto de Ajuste do Indicador de Quase Cheio (Canal 010)

O indicador de QUASE CHEIO (A) informa o operador quando o fardo tiver quase alcançado o tamanho desejado, baseado na configuração do diâmetro do fardo. O ponto abaixo da configuração do diâmetro, em que o indicador é ativado, pode ser ajustado entre 1–27 cm (0.5—10.0 in.), em incrementos de 1 cm (0.5 in.).

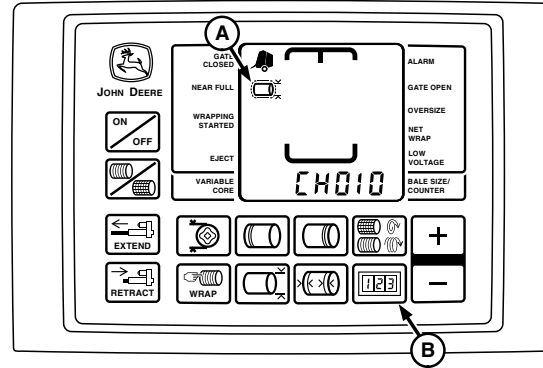
A configuração inicial é de 11 cm (4.5 in.).

Se o diâmetro do fardo for configurado para 183 cm (72 in.) e a distância de quase cheio permanecer na configuração inicial de 11 cm (4.5 in.), o indicador de quase cheio será ativado quando o diâmetro do fardo atingir 172 cm (67.5 in.).

Se a configuração do diâmetro do fardo for alterada, o ponto de ajuste do indicador de quase cheio não precisará ser alterado, exceto se uma distância de quase cheio diferente for desejada.

Para Mudar o Ponto de Ajuste do Indicador de Quase Cheio:

1. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no motor do trator.
2. Pressione e mantenha pressionada a tecla de CONTADOR (B) enquanto liga o monitor-controlador.
3. Continue pressionando a tecla CONTADOR (B) e pressione a tecla MAIS até que **CH010** apareça no mostrador digital.
4. Solte a tecla do CONTADOR e visualize a configuração atual do indicador de quase cheio de 1–27 cm (0.5—10.0 in.).



A—Indicador de Quase Cheio B—Tecla CONTADOR

NOTA: Aumentar a distância de quase cheio para sua configuração máxima de 27 cm (10.0 in.) fornecerá o intervalo máximo entre a indicação de QUASE CHEIO e o ciclo de cintagem.

Diminuir a distância de quase cheio para sua configuração mínima de 1 cm (0.5 in.) irá minimizar o intervalo entre a indicação de QUASE CHEIO e o ciclo de cintagem.

5. Use as teclas MAIS e MENOS para alterar a distância de quase cheio para o ajuste desejado.
6. Desligue o monitor-controlador para inserir as configurações na memória.
7. Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.

PP98408,000103B -54-12FEB13-1/1

E52455 —UN—18 JUN03

Configuração da Sensibilidade da Forma do Fardo (Canal 011)

A sensibilidade das barras de formato do fardo (A) é definida na fábrica como 3 para amortecer os sinais do sensor. A reação das barras de forma do fardo às alterações reais na forma do fardo pode ser ajustada como muito sensível ou amortecida.

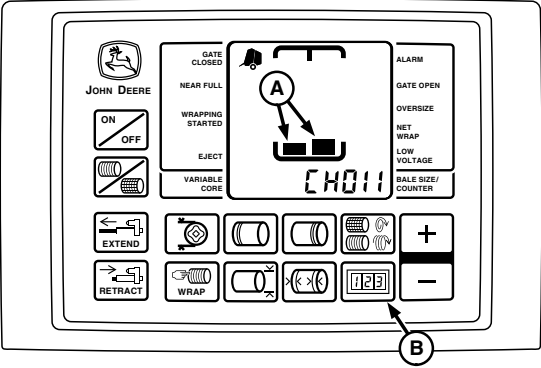
Diminuir o ajuste torna as barras de formato do fardo menos sensíveis (mais lentas para reagir) às alterações no formato do fardo.

Aumentar o ajuste torna as barras de forma do fardo muito sensíveis (rápidas para reagir) à entrada de cultura. Pode ser desejável aumentar a sensibilidade da forma do fardo ao formar os fardos rapidamente.

CONFIGURAÇÃO	REAÇÃO
1	Mais lento
2	Lenta
3	Ponto Intermediário (Ajuste Inicial)
4	Rápida
5	Mais rápido

Para Ajustar a Sensibilidade do Formato do Fardo:

1. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no motor do trator.
2. Pressione e mantenha pressionada a tecla de CONTADOR (B) enquanto liga o monitor-controlador.
3. Continue pressionando a tecla CONTADOR e pressione a tecla MAIS até que **CH011** apareça no



A—Barras de Forma dos Fardos B—Tecla CONTADOR

- mostrador digital. Solte a tecla CONTADOR e veja o ajuste de sensibilidade atual (1 a 5).
4. Use a tecla MAIS para aumentar o ajuste deixando os indicadores mais sensíveis. Use a tecla MENOS para reduzir o ajuste deixando os indicadores menos sensíveis.
 5. Desligue o monitor-controlador para inserir as configurações na memória.
 6. Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.

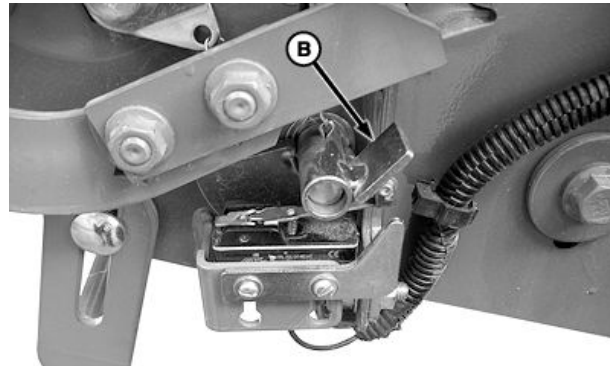
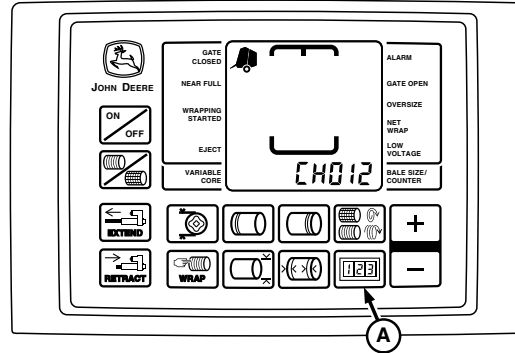
Teste do Interruptor da Rede (Canal 012)

NOTA: A posição do microinterruptor e a operação podem ser verificadas usando os canais de diagnóstico do monitor-controlador.

1. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no motor.
2. Pressione e mantenha pressionada tecla COUNTER (A) enquanto liga o monitor-controlador. Continue pressionando a tecla CONTADOR e pressione a tecla MAIS até que **CH012** apareça no mostrador digital.
3. Solte a tecla e veja a indicação (Interruptor Fechado Internamente).

Canal de Diagnóstico	Função	Indicação de Interruptor Pressionado	Indicação de Interruptor Liberado
012	Interruptor da Amarração com Rede	00 (Zero) — Corte	12—Rede Normal (Tom)

4. Pressione a alavanca (B) para abrir o interruptor internamente. Consulte a segunda indicação ou ouça o tom (Interruptor Aberto).
5. Se as indicações não forem exibidas, verifique o acoplamento dos fios. (Consulte VERIFICAÇÃO E AJUSTE DO INTERRUPTOR DA CINTAGEM COM REDE na seção Serviço.)
6. Se o ajuste do interruptor não produzir a indicação normal:
 - a. Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.
 - b. Verifique se as conexões dos fios estão corretas.
 - c. Verifique se há cortes e rompimentos no chicote elétrico.
 - d. Verifique se há danos nos terminais dos conectores do chicote (retraídos).
 - e. Verifique se os fios não estão em curto com outros fios ou com o aterramento.
 - f. Se necessário, substitua o interruptor.



Estilo "A"



Estilo "B"

A—Tecla CONTADOR

B—Alavanca

OUO6064,000159B -54-21SEP15-1/1

E52494 —UN—24JUN03

E57909 —UN—25AUG09

E79990 —UN—22SEP15

Teste dos Interruptores de Fardo Superdimensionado e do Trinco da Porta—Teste com Ajuda do Monitor-controlador (Canais 013, 014 e 015)

NOTA: A posição do microinterruptor e a operação podem ser verificadas usando os canais de diagnóstico do monitor-controlador.

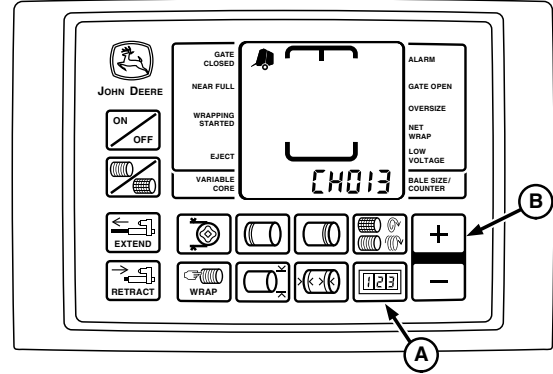
1. Dê partida no motor do trator.
2. Pressione e mantenha pressionada tecla COUNTER (A) enquanto liga o monitor-controlador.
3. Continue a pressionar a tecla CONTADOR (A) e pressione a tecla MAIS (B) até que o canal desejado apareça no mostrador digital.
4. Solte a tecla e veja a indicação (porta fechada).

NOTA: O braço de tensão deve ser levantado totalmente para que o interruptor de excesso de tamanho do fardo seja pressionado.

5. Abra a porta e veja a indicação ou ouça o som.
6. Se as indicações não forem como as exibidas, ajuste a posição do interruptor e tente novamente.

Canal de Diagnóstico	Função	Indicação de Porta Fechada	Indicação de Porta Aberta
013	Interruptor de Fardo com Excesso de Tamanho	012 (Interruptor Liberado)	00 (Zero) (Interruptor Pressionado) (Som)
014	Interruptor Direito da Porta	00 (Zero)	012 (Tom)
015	Interruptor Esquerdo da Porta	00 (Zero)	012 (Tom)

- Se o ajuste do interruptor não produzir a indicação normal:
 - Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.
 - Verifique se as conexões dos fios estão corretas. (Consulte DIAGRAMA DO CHICOTE ELÉTRICO—ENFARDADORA na seção Serviço.)
 - Verifique se há cortes e rompimentos no chicote elétrico.
 - Verifique se há danos nos terminais dos conectores do chicote (retraídos).
 - Se necessário, substitua o interruptor. (Consulte o concessionário John Deere.)



A—Tecla CONTADOR

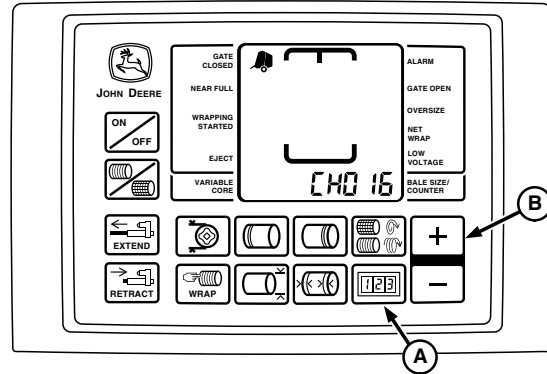
B—Tecla MAIS

(Consulte AJUSTE DOS INTERRUPTORES TRINCO DA PORTA E AJUSTE DOS INTERRUPTORES DE FARDOS SUPERDIMENSIONADOS na seção Serviço.)

Verificação da Rotação da TDP e do Rolo de Acionamento Inferior (Canais 016 e 017)

Use as indicações de rotação para verificar a operação e o ajuste dos sensores. Acesse o canal 016 no monitor-controlador para saber a rotação da TDP e o canal 017 para saber a rotação do rolo de acionamento.

1. Dê a partida no trator e opere o motor em rotação baixa. Acione a TDP.
2. Pressione e mantenha pressionada tecla COUNTER (A) enquanto liga o monitor-controlador.
3. Continue pressionando a tecla CONTADOR (A) e pressione a tecla MAIS (B) até que **CH016** apareça no mostrador digital.
4. Solte a tecla CONTADOR (A) e a rotação da TDP será exibida. É necessário que a leitura de rotação fique estável e não varie mais do que ± 5 rpm.
5. Pressione e segure a tecla CONTADOR (A) e pressione a tecla MAIS (B) até que **CH017** apareça no mostrador digital.



A—Tecla CONTADOR

B—Tecla MAIS

6. Solte a tecla CONTADOR (A) e a rotação do rolo de acionamento é exibida. É necessário que a rotação fique estável e não varie mais do que ± 5 rpm.

Continua na próxima página

PP98408,000103F -54-12FEB13-1/2

ES7907—UN—24AUG09

7. Se a variação de rotação exceder ± 5 rpm, desligue o motor do trator e retire a chave.

Posicione o sensor da TDP mais próximo das aletas da embreagem (A), mas não a menos de 1 mm (0.040 in.). Posicione o sensor do recolhedor mais próximo do vibrador (B), mas não a menos de 1 mm (0.040 in.).

Quando o trator é operado à rotação nominal da TDP, o canal 016 deve exibir 540 rpm ou 1000 rpm. O canal 017 deve exibir aproximadamente 310 rpm. O sistema de alerta da embreagem deslizante deve ser ativado dentro do monitor-controlador para a operação adequada.

Ativação e Desativação do Sensor de Rotação da TDP

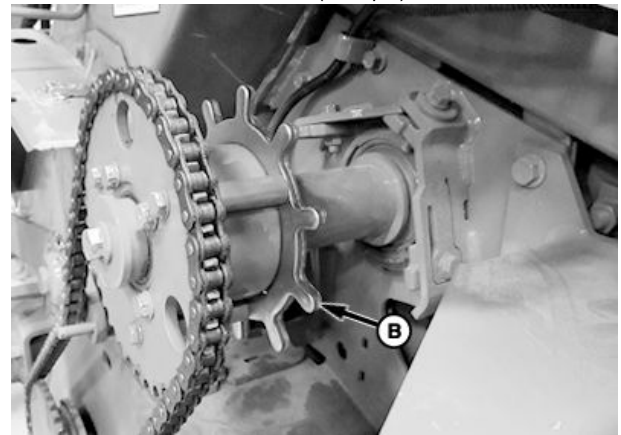
- O sensor de rotação da TDP pode ser LIGADO ou DESLIGADO acessando o canal 204.
- O recurso pode ser LIGADO alterando o valor para 540 ou 1000 rpm.
- Todo o recurso de alerta de deslizamento da embreagem pode ser desligado alterando o valor para 0.

Ativação e Desativação do Sensor de Rotação do Rolo de Acionamento:

- O sensor de rotação do recolhedor pode ser LIGADO ou DESLIGADO acessando o canal 205.
- O recurso pode ser LIGADO alterando o valor para 310 rpm.
- O sensor de rotação do recolhedor pode ser DESLIGADO alterando o valor para 0.
- DESATIVAR o sensor do rolo de acionamento no canal 205 e ATIVAR o sensor da TDP no canal 204 ainda permitirá a compensação automática da velocidade durante o ciclo de amarração.



Sensor da TDP (540 rpm) Mostrado



Mostrado o Sensor do Rolo de Acionamento Inferior (Recolhedor)

A—Aletas da Embreagem

B—Roda Fônica

PP98408,000103F -54-12FEB13-2/2

E69394—UN—11FEB13

E69395—UN—08FEB13

Teste da Tensão da Tomada de Conveniência do Trator (Canal 019)

Conclua a verificação a seguir para determinar se a tomada de conveniência fornece a alimentação adequada ao sistema BaleTrak™ Pro.

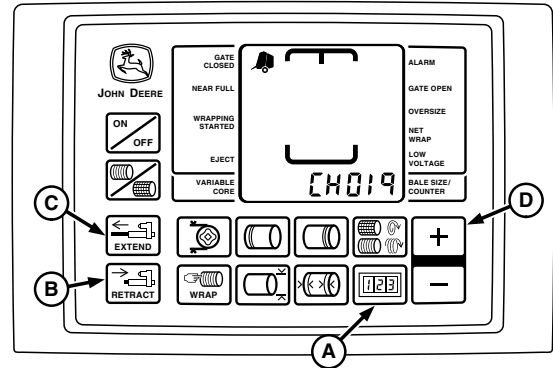
IMPORTANTE: Retire o rolo de material de cintagem com rede da enfardadeira se estiver testando a tensão do atuador da rede. Caso contrário, se a TDP estiver ligada com o atuador da rede estendido, a rede será alimentada na enfardadora vazia e poderá causar danos ao recolhedor ou ao sistema de alimentação rotativo.

1. Retire o rolo de material de cintagem com rede da enfardadeira se estiver testando a corrente do atuador da rede e da cintagem.
2. Dê partida no motor do trator.
3. Pressione e mantenha pressionada tecla COUNTER (A) enquanto liga o monitor-controlador.
4. Continue pressionando a tecla CONTADOR (A) e pressione a tecla MAIS (D) até que **CH019** apareça no mostrador digital.
5. Solte a tecla CONTADOR (A) e observe a indicação de tensão.
6. Com a tecla EXTEND (C), estenda um pouco o atuador da corda ou da rede.
7. Pressione e segure a tecla RETRACT (B) até que o atuador pare na posição totalmente retraída. Observe a tensão exibida durante os primeiros 4 segundos depois da parada.

Especificação

Tomada de conveniência—Tensão
(Mínima).....9,7 V

8. Se a tensão for inferior às especificações, instale o kit de Tomada de Conveniência AE50549. Somente



A—Tecla CONTADOR C—Tecla EXTEND (ESTENDER)
B—Tecla RETRACT (RETRAIR) D—Tecla MAIS

este kit deve ser usado para fornecer uma tomada de conveniência devido ao diâmetro do fio, ausência de emendas e um disjuntor de 30 A incluído no kit. Ao instalar o kit, conecte os fios de alimentação e de aterramento diretamente nos parafusos de fixação dos terminais da bateria, somente. (Consulte TOMADA DE CONVENIÊNCIA DO TRATOR na seção Preparação do Trator.)

! CUIDADO: A tomada de conveniência está conectada diretamente na bateria. Desligar a chave do trator não desconecta a alimentação do monitor.

9. Desligue o monitor-controlador (A). Desligue o motor do trator e retire a chave.

Desconecte o cabo de alimentação ao monitor quando estiver trabalhando em torno do braço da navalha. Desligar a chave do trator não irá desconectar a energia do monitor.

PP98408.0001041 -54-11FEB13-1/1

E52521 — UN—26JUN03

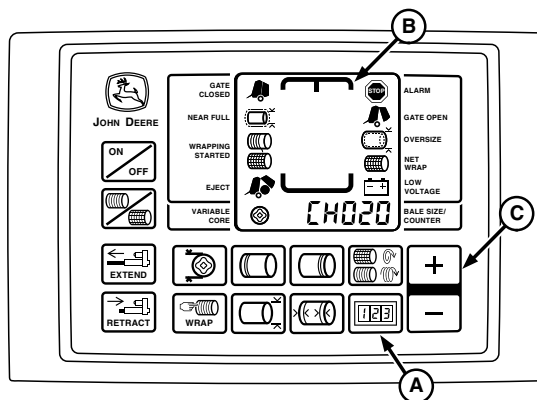
Teste do Painel de LCD (Mostrador de Cristal Líquido) (Canal 020)

Use o procedimento de teste a seguir para verificar se um segmento do painel LCD falhou.

1. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no motor do trator.
2. Pressione e mantenha pressionada tecla COUNTER (A) enquanto liga o monitor-controlador.
3. Continue pressionando a tecla CONTADOR (A) e pressione a tecla MAIS (C) até que **CH020** apareça no mostrador digital.

NOTA: O número de barras indicadoras de forma do fardo exibido é 24 por lado.

4. Solte as teclas e veja o painel LCD inteiro (B). Certifique-se de que todos os segmentos e indicadores sejam exibidos. Se isso não acontecer, entre em contato com seu concessionário John Deere.
5. Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição DESLIGADA e remova a chave.



A—Tecla CONTADOR
B—Painel de LCD

C—Tecla MAIS

E52529 — UN—10JUN08

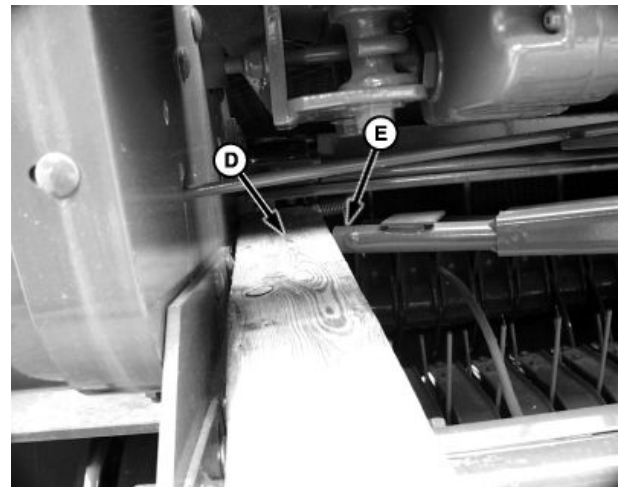
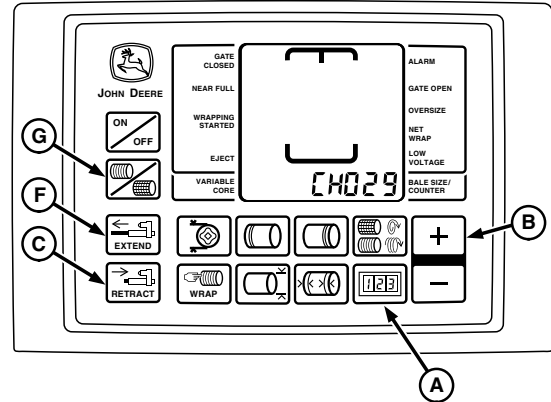
PP98408,0001042 -54-11FEB13-1/1

Calibração do Braço para Corda (Canal 029)

1. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no motor do trator. Ligue o monitor-controlador.
2. Pressione brevemente a tecla FIO ou REDE (G), certifique-se de que o monitor-controlador esteja no modo FIO (o indicador aparecerá na tela).
3. Desligue o monitor-controlador (A).
4. Pressione e mantenha pressionada a tecla CONTADOR (A) enquanto liga o monitor.
5. Continue pressionando a tecla CONTADOR (A) e pressione a tecla MAIS (B) até que **CH029** apareça no mostrador digital. Solte ambas as teclas.
6. Pressione e mantenha pressionada tecla RETRACT (RETRAIR) (C) até que o atuador do fio retraia totalmente e o mostrador indique zero.

NOTA: 89 mm igual a 3-1/2 in., que é a dimensão padrão para a maioria das madeiras de 4 in. de largura, como 2 x 4 ou 4 x 4.

7. Coloque um bloco de madeira de 89 mm (3-1/2 in) (D) no lado direito da câmara de fardo de modo que o braço para corda (E) toque o bloco de madeira quando o atuador for estendido.
8. Pressione a tecla EXTEND (ESTENDER) (F) e estenda o atuador até que pare ao tocar o bloco de madeira (D).
9. Digite o valor exibido no **CH029** pressionando as teclas MAIS e MENOS ao mesmo tempo e ouvindo os dois bipes de confirmação.
10. Pressione a tecla RETRACT (C) para liberar e remover o bloco de madeira.



A—Tecla CONTADOR	E—Braço do Fio
B—Tecla MAIS	F—Tecla EXTEND (ESTENDER)
C—Tecla RETRACT (RETRAIR)	G—Tecla FIO ou REDE
D—Calço de Madeira	

PP98408,0001043 -54-11FEB13-1/1

E52575—UN—10JUL03

E52472—UN—19JUN03

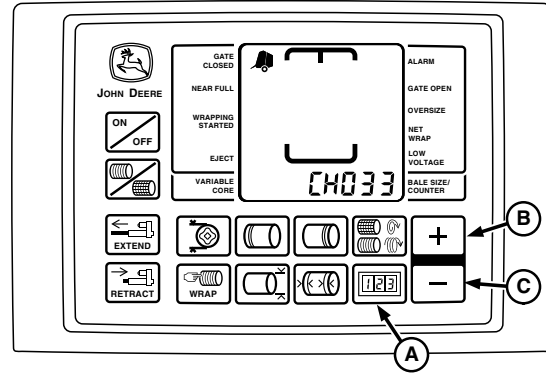
Ajuste do Atraso de Ejeção do Fio (Canal 033)

O ajuste inicial do tempo entre o corte do fio e a exibição do ícone de ejeção é de zero segundo.

Em algumas condições, o desenrolamento do fio pode ser reduzido atrasando-se a ejeção do fardo até que o fardo tenha girado para uma posição em que as extremidades do fio estejam logo acima da área de contato da barra de impulsão. Esse tempo de atraso depende do tempo de reação do operador, tamanho do fardo e rotação da TDP. Um valor inicial sugerido de 1,5 segundo pode ser inserido, mas pode ser necessário experimentar outros valores para se obter os melhores resultados, pois pequenas alterações podem ter influência significativa no desenrolamento do fio. Além disso, as extremidades do fio podem aderir melhor a um fardo se o fardo continuar a girar após o fio ser cortado.

Para Alterar a Configuração:

1. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no motor do trator.
2. Pressione e mantenha pressionada tecla COUNTER (A) enquanto liga o monitor-controlador.
3. Continue pressionando a tecla COUNTER (contador) e pressione a tecla PLUS (mais) (B) até que **CH033** apareça no monitor digital.
4. Solte a tecla CONTADOR e observe o ajuste atual.
5. Use as teclas MAIS e MENOS (B) e (C) para alterar o atraso do ícone da ejeção do fio para o ajuste desejado (0 a 10 segundos).
6. Desligue o monitor-controlador para inserir as configurações na memória.
7. Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.



A—Tecla CONTADOR
B—Tecla MAIS

C—Tecla MENOS

E55146 — UN — 11MAY07

PP98408,0001044 -54-11FEB13-1/1

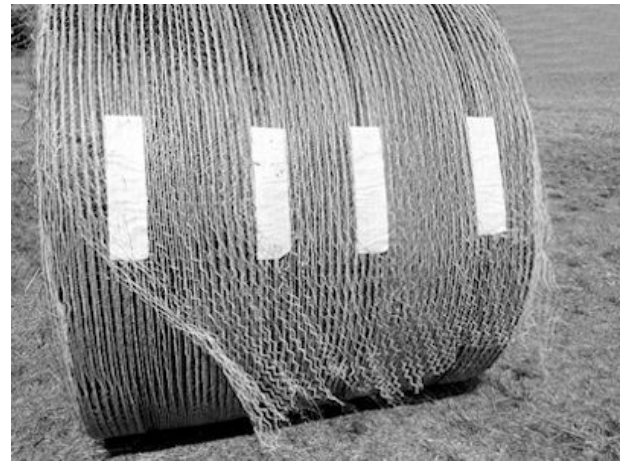
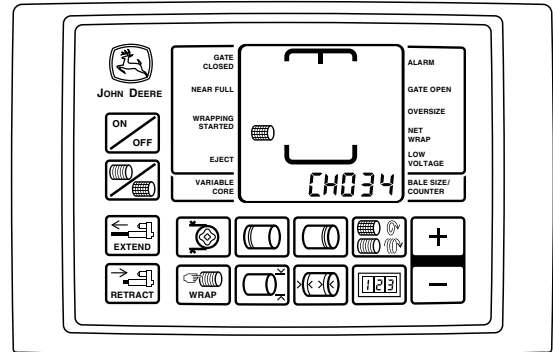
Ajuste da Posição de Corte (Canal 034)

Controla o comprimento da rede depois do velcro.

- Isso é chamado de ponta.
- A rede deve ser cortada algumas polegadas além do velcro. Deixar uma ponta longa pode fazer com que a amarração puxe o fardo durante o manuseio.

É necessário inserir um valor na memória do monitor-controlador para a B-Wrap (canais do cliente).

- O valor mudará de 10 (Série 7 e 8 — 24 e 21 dentes) e 5 (Série 9 e BE32327 — 10 dentes) cada vez que você pressionar a tecla MAIS ou MENOS.
- O valor do ponto inicial é 440 (Série 7 e 8) ou 220 (Série 9).
- Alterar o valor irá aumentar (tecla MAIS) o comprimento da ponta ou diminuir (tecla MENOS) a ponta em aproximadamente 228 mm (9 in.)



Esta Ponta está Muito Longa, Deve Ser de 2—12 in

PP98408,0000BF9 -54-09OCT15-1/1

E69423 —UN—20FEB13

E69427 —UN—25FEB13

Ajuste da Orientação do Fardo (Canal 035)

Controla a posição do fardo ao ejetar.

- Isso é a parte da costura ou sobreposição do material de B-Wrap.
- A costura deve estar sempre na parte inferior do fardo ou a sobreposição deve estar em uma posição de modo a não permitir que água corra para dentro do fardo.
- A fita de alumínio (A) deve estar do lado esquerdo e traseiro do fardo quando estiver voltada para a traseira da enfardadora.

É necessário inserir um valor no monitor-controlador para configurar a B-Wrap.

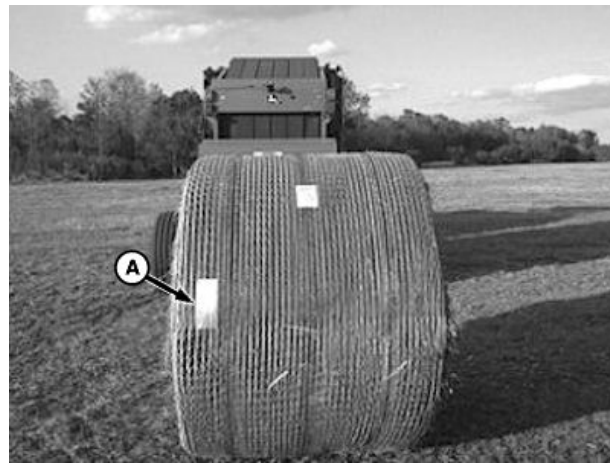
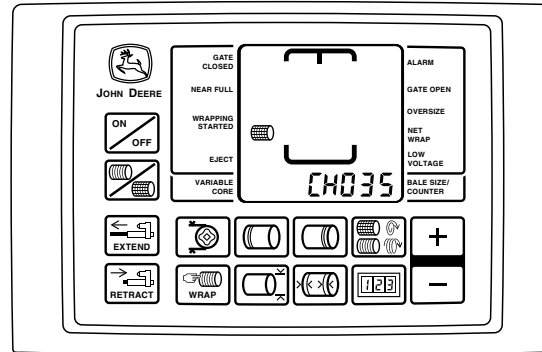
- O valor do ponto inicial é 640 (Série 7 e 8) ou 320 (Série 9).
- Esse valor deve ser sempre pelo menos 90 contagens (Série 7 e 8) ou 45 contagens (Série 9) a mais do que o canal 034.
- O valor mudará 10 (Série 7 e 8) e 5 (Série 9) cada vez que você pressionar a tecla MAIS ou MENOS.

IMPORTANTE: Desengate a barra de empurrar do fardo para a operação da B-Wrap.

- **A barra de empurrar do fardo irá afetar a localização da costura na ejeção do fardo e pode danificar o material de B-Wrap.**

Com o sensor da B-Wrap amarrado no sensor do fardo superdimensionado, podem ocorrer alarmes falsos de superdimensionamento do fardo. Se ocorrer um alarme falso de fardo superdimensionado, com a TDP desligada examine o sensor da B-Wrap na parte inferior da porta quanto ao seguinte:

1. A costura da correia está parada acima do sensor. Se isso ocorreu, mova a costura da correia além do sensor ligando a TDP brevemente.
2. Um objeto metálico estranho está preso no sensor ou ao redor dele. Se isso ocorreu, remova o material estranho e verifique se o erro não ocorre novamente.



A—Fita de Alumínio

E69424—UN—20FEB13

E69416—UN—13FEB13

PP98408,0000003 -54-09OCT15-1/1

Programa do Modelo da Enfardadora (Canal 201)

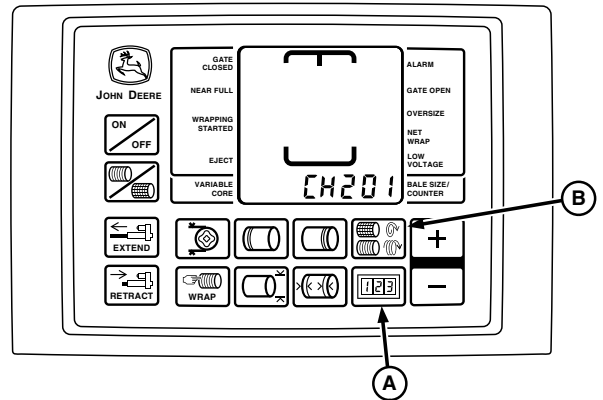
O software do monitor-controlador inclui vários programas de modelo. Cada programa foi criado especificamente para o modelo de enfardadora para o qual o monitor-controlador foi fornecido originalmente.

Ao substituir o monitor-controlador por uma nova unidade ou ao deslocar o monitor-controlador para uma enfardadora de modelo diferente, analise e revise o programa do modelo se necessário.

NOTA: O fio, a amarração com rede, o alerta da embreagem deslizante e os recursos de núcleo variável opcionais só operarão corretamente quando o número do modelo exibido no monitor-controlador corresponder ao número do modelo da enfardadora.

Para Alterar o Programa do Modelo:

1. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no trator.
2. Pressione e mantenha pressionada a tecla CONTADOR (A) e a tecla NÚMERO DE VOLTAS (B) ao ligar o monitor-controlador. Deverá ser exibido **CH201**.
3. Solte ambas as teclas. O modelo da enfardadora é mostrado.
4. Pressione a tecla MAIS ou MENOS para alterar o mostrador para o modelo desejado.
5. Desligue o monitor-controlador para inserir as configurações na memória.
6. Ligue o monitor-controlador para verificar o modelo da enfardadora. O modelo da enfardadora é exibido durante cerca de 2 segundos. Se o número do modelo da enfardadora não estiver correto, repita as Etapas de 1 a 6.
7. Gire a chave do trator para a posição DESLIGADA e remova a chave.



A—Tecla CONTADOR

B—Tecla NÚMERO DE VOLTAS

PP98408,0001045 -54-11FEB13-1/1

E52456—UN—10UN08

Recurso de Fio (Canal 202) (Ativação e Desativação)

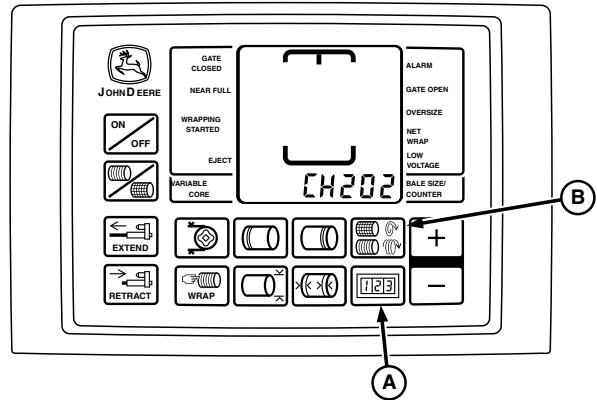
O recurso de fio pode ser LIGADO ou DESLIGADO acessando o canal 202.

NOTA: O fio, a amarração com rede, o alerta da embreagem deslizante e os recursos de núcleo variável opcionais só operarão corretamente quando o número do modelo exibido no monitor-controlador corresponder ao número do modelo da enfardadora.

NOTA: Se os recursos de amarração com fio e com rede forem desativados ao mesmo tempo, o monitor considerará o recurso de fio como ativo.

Ativação e Desativação do Recurso:

1. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no trator.
2. Pressione e mantenha pressionada a tecla CONTADOR (A) e a tecla NÚMERO DE VOLTAS (B) ao ligar o monitor-controlador. Deverá ser exibido **CH201**.
3. Solte ambas as teclas. O modelo da enfardadora é mostrado.
4. Pressione e mantenha pressionada a tecla CONTADOR (A) e pressione a tecla MAIS (C) até que **CH202** seja exibido.
5. Libere a tecla CONTADOR (A).
6. Pressione a tecla MAIS ou MENOS para alterar o mostrador para **0** (fio **DESATIVADO**) ou **1** (fio **ATIVADO**).



A—Tecla CONTADOR

B—Tecla NÚMERO DE VOLTAS

7. Desligue o monitor-controlador para inserir as configurações na memória.
8. Ligue o monitor-controlador para verificar o modelo da enfardadora. O número do modelo é exibido durante cerca de 2 segundos. Se o número do modelo da enfardadora não estiver correto, consulte PROGRAMA DO MODELO DA ENFARDADORA (CANAL 201), nesta seção.
9. Gire a chave do trator para a posição DESLIGADA e remova a chave.

PP98408,0001046 -54-11FEB13-1/1

E57095 — UN—08MAY09

Recurso de Amarração com Rede e B-Wrap (Canal 203) (Ativação e Desativação)

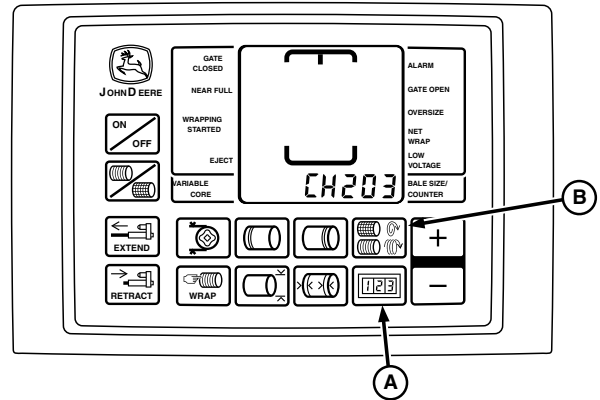
O recurso de amarração com rede pode ser LIGADO, DESLIGADO ou alterado para o modo B-Wrap acessando o canal 203.

NOTA: Os recursos de amarração com rede, B-Wrap, com fio, alerta da embreagem deslizante e núcleo variável opcional só operarão corretamente quando o número do modelo exibido no monitor-controlador corresponder ao número do modelo da enfardadora.

NOTA: Se os recursos de amarração com fio e com rede forem desativados ao mesmo tempo, o monitor considerará o recurso de fio ativo.

Ativação e Desativação do Recurso:

1. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no trator.
2. Pressione e mantenha pressionada a tecla CONTADOR (A) e a tecla NÚMERO DE VOLTAS (B) ao ligar o monitor-controlador. Deverá ser exibido **CH201**.
3. Solte ambas as teclas. O modelo da enfardadora é mostrado.
4. Pressione e mantenha pressionada tecla CONTADOR (A) e pressione a tecla MAIS até que **CH203** seja exibido no monitor.
5. Libere a tecla CONTADOR (A).
6. Pressione a tecla MAIS ou MENOS para alterar o valor exibido para **0** (rede **DESATIVADA**), **1** (rede **ATIVADA**) ou **b1** (B-Wrap **ATIVADA**).



A—Tecla CONTADOR

B—Tecla NÚMERO DE VOLTAS

IMPORTANTE: O diâmetro do fardo deve ser ajustado para 66 in e a barra de empurrar desengatada ao operar a B-Wrap.

7. Desligue o monitor-controlador para inserir as configurações na memória.
8. Ligue o monitor-controlador para verificar o modelo da enfardadora. O número do modelo é exibido durante cerca de 2 segundos. Se o número do modelo da enfardadora não estiver correto, consulte PROGRAMA DO MODELO DA ENFARDADORA (CANAL 201), nesta seção.
9. Gire a chave do trator para a posição DESLIGADA e remova a chave.

OUO6064,00015E2 -54-25SEP15-1/1

E57096 — UN—08MAY09

Sensor de Rotação da TDP do Alerta da Embreagem Deslizante (Canal 204) (Ativação e Desativação)

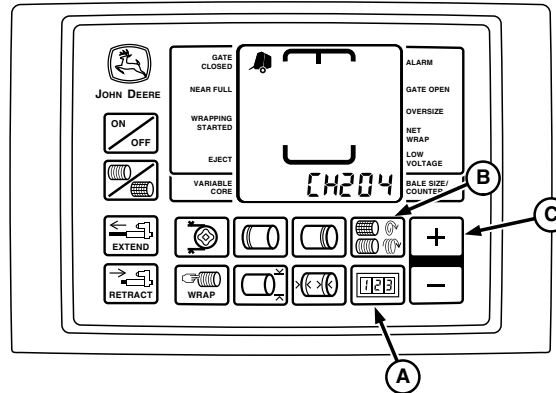
O sensor de rotação da TDP pode ser LIGADO ou DESLIGADO acessando o canal 204.

Todo o recurso de alerta de deslizamento da embreagem pode ser desativado alterando o valor para **0**.

NOTA: Ambos canais 204 e 205 devem estar ativados para usar os recursos de alerta da embreagem deslizante. Somente o canal 204 deve ser ativado para a compensação da velocidade.

Ativação e Desativação do Recurso:

1. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no trator.
2. Pressione e mantenha pressionada a tecla CONTADOR (A) e a tecla NÚMERO DE VOLTAS (B) ao ligar o monitor-controlador. Deverá ser exibido **CH201**.
3. Solte ambas as teclas. O modelo da enfardadora é mostrado.
4. Pressione e mantenha pressionada a tecla CONTADOR (A) e pressione a tecla MAIS (C) até que seja exibido **CH204** no monitor.
5. Libere a tecla CONTADOR (A).
6. Para ativar o sensor de rotação da TDP, pressione a tecla MAIS (C) até que a rotação da TDP **540** ou **1000** seja exibida no mostrador. Para desativar o sensor da TDP, pressione a tecla MAIS (C) até que o valor **0** seja exibido.



A—Tecla CONTADOR

B—Tecla NÚMERO DE VOLTAS

C—Tecla MAIS

7. Libere a tecla MAIS (C).
8. Desligue o monitor-controlador para inserir as configurações na memória.
9. Ligue o monitor-controlador para verificar o modelo da enfardadora. O número do modelo é exibido durante cerca de 2 segundos. Se o modelo da enfardadora não estiver correto, consulte PROGRAMA DO MODELO DA ENFARDADORA (CANAL 201), nesta seção.
10. Gire a chave do trator para a posição DESLIGADA e remova a chave.

E55069 —UN—25APR07

PP98408,0001048 -54-11FEB13-1/1

Sensor de Rotação do Rolo de Acionamento do Alerta da Embreagem Deslizante (Canal 205) (Ativação e Desativação)

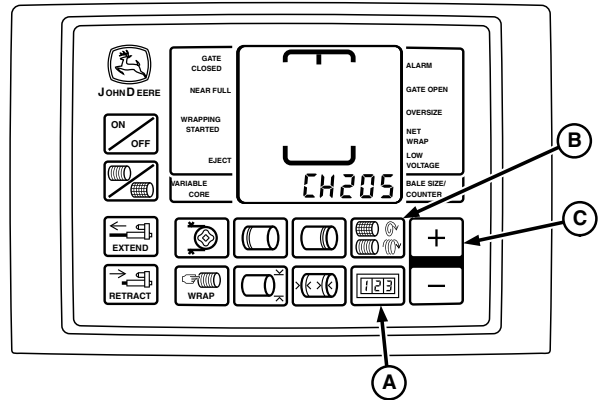
O sensor de rotação do recolhedor pode ser LIGADO ou DESLIGADO acessando o canal 205. O sensor de rotação da TDP deve estar ligado para que o alerta da embreagem deslizante funcione.

NOTA: Desligar o sensor do rolo de acionamento no canal 205 e ligar o sensor da TDP no canal 204 permite a compensação automática da velocidade durante o ciclo de amarração. Se houver algum defeito, o sensor de rotação do recolhedor pode ser DESATIVADO alterando o valor do canal 205 para **0**.

Ambos canais 204 e 205 devem estar ativados para usar os recursos de alerta da embreagem deslizante.

Ativação e Desativação do Recurso:

1. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no trator.
2. Pressione e mantenha pressionada a tecla CONTADOR (A) e a tecla NÚMERO DE VOLTAS (B) ao ligar o monitor-controlador. Deverá ser exibido **CH201**.
3. Solte ambas as teclas. O modelo da enfardadora é mostrado.
4. Pressione e mantenha pressionada a tecla CONTADOR (A) e pressione a tecla MAIS (C) até que seja exibido **CH205** no monitor.
5. Libere a tecla CONTADOR (A).
6. Para ativar o sensor de rotação, pressione a tecla MAIS (C) até que o valor **310** seja exibido. Para



A—Tecla CONTADOR
B—Tecla NÚMERO DE VOLTAS
C—Tecla MAIS

desativar o sensor de rotação, pressione a tecla MAIS (C) até que o valor **0** seja exibido.

7. Libere a tecla MAIS (C).
8. Desligue o monitor-controlador para inserir as configurações na memória.
9. Ligue o monitor-controlador para verificar o modelo da enfardadora. O número do modelo é exibido durante cerca de 2 segundos. Se o número do modelo da enfardadora não estiver correto, consulte PROGRAMA DO MODELO DA ENFARDADORA (CANAL 201), nesta seção.
10. Gire a chave do trator para a posição DESLIGADA e remova a chave.

PP98408,0001049 -54-11FEB13-1/1

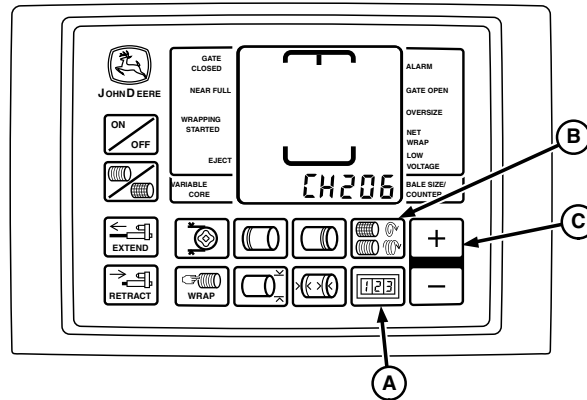
E57097 — UN—13MAY09

Calibração dos Sensores de Rotação da TDP do Alerta da Embreagem Deslizante e do Rolo de Acionamento (Canais 206 e 207)

Tanto o sensor de rotação da TDP como o do rolo de acionamento devem ser ativados no monitor-controlador da enfardadora para ativar a operação do recurso de alerta da embreagem deslizante.

Para Calibrar o Sensor de Rotação da TDP:

1. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no trator.
2. Pressione e mantenha pressionada a tecla CONTADOR (A) e a tecla NÚMERO DE VOLTAS (B) ao ligar o monitor-controlador. Deverá ser exibido **CH201**.
3. Solte ambas as teclas. O modelo da enfardadora é mostrado.
4. Pressione e mantenha pressionada a tecla CONTADOR (A) e pressione a tecla MAIS (C) até que **CH206** seja exibido.
5. Libere a tecla CONTADOR (A).
6. Pressione a tecla MAIS (C) até que o valor desejado **24** seja exibido no mostrador.
7. Libere a tecla MAIS (C).
8. Desligue o monitor-controlador para inserir as configurações na memória.



A—Tecla CONTADOR

B—Tecla NÚMERO DE VOLTAS

C—Tecla MAIS

9. Ligue o monitor-controlador para verificar o modelo da enfardadora. O número do modelo é exibido durante cerca de 2 segundos. Se o número do modelo da enfardadora não estiver correto, consulte PROGRAMA DO MODELO DA ENFARDADORA (CANAL 201), nesta seção.
10. Gire a chave do trator para a posição DESLIGADA e remova a chave.

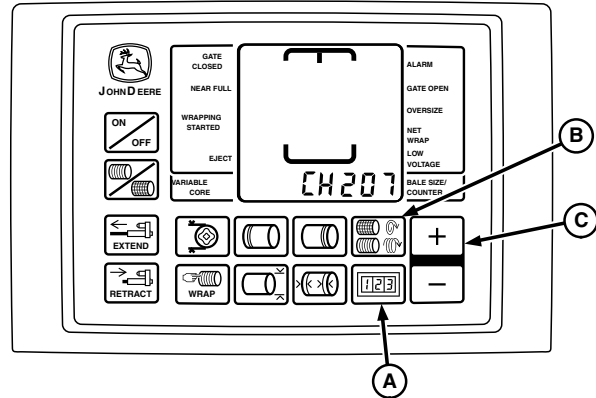
E57098 —UN—13MAY09

Continua na próxima página

PP98408,000104A -54-12FEB13-1/3

Para Calibrar o Sensor de Rotação do Rolo de Acionamento (Recolhedor):

1. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no trator.
2. Pressione e mantenha pressionada a tecla CONTADOR (A) e a tecla NÚMERO DE VOLTAS (B) ao ligar o monitor-controlador. Deverá ser exibido **CH201**.
3. Solte ambas as teclas. O modelo da enfardadora é mostrado.
4. Pressione e mantenha pressionada a tecla CONTADOR (A) e pressione a tecla MAIS (C) até que **CH207** seja exibido.
5. Libere a tecla CONTADOR (A).
6. Pressione a tecla MAIS (C) até que o valor desejado **10** seja exibido no mostrador.
7. Libere a tecla MAIS (C).
8. Desligue o monitor-controlador para inserir as configurações na memória.
9. Ligue o monitor-controlador para verificar o modelo da enfardadora. O número do modelo é exibido durante cerca de 2 segundos. Se o número do modelo da enfardadora não estiver correto, consulte



A—Tecla CONTADOR
B—Tecla NÚMERO DE VOLTAS
C—Tecla MAIS

PROGRAMA DO MODELO DA ENFARDADORA (CANAL 201), nesta seção.

Verifique a saída do sensor e seu funcionamento correto usando o seguinte procedimento:

10. Gire a chave do trator para a posição DESLIGADA e remova a chave.

Continua na próxima página

PP98408,000104A -54-12FEB13-2/3

E57099 —UN—13MAY09

Verificação de Operação e Ajuste dos Sensores:

1. Ligue o trator. Opere o motor do trator em rotação baixa e ative a TDP.
2. Pressione e mantenha pressionada a tecla CONTADOR enquanto liga o monitor-controlador.
3. Continue pressionando a tecla CONTADOR e pressione a tecla MAIS até que **CH016** apareça no mostrador digital.
4. Solte a tecla CONTADOR e a rotação da TDP será exibida. É necessário que a leitura de rotação fique estável e não varie mais do que ± 5 rpm.
5. Pressione e segure a tecla CONTADOR e pressione a tecla MAIS até que **CH017** apareça no monitor digital.
6. Solte a tecla CONTADOR e a rotação do rolo de acionamento é exibida. É necessário que a leitura de rotação fique estável e não varie mais do que ± 5 rpm.
7. Se a variação de rotação exceder ± 5 rpm, desligue o motor do trator e retire a chave.

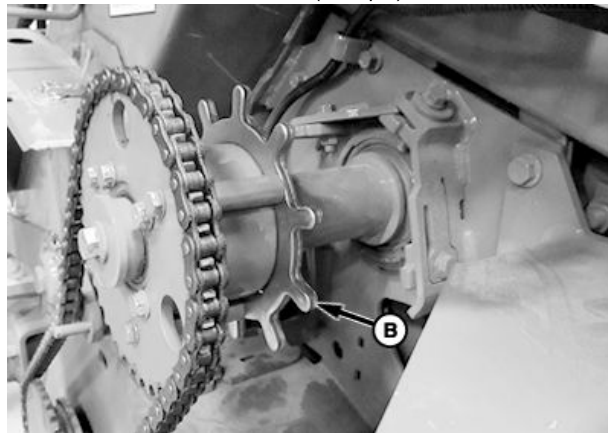
Posicione o sensor da TDP mais próximo das aletas da embreagem (A), mas não a menos de 1 mm (0.040 in.). Posicione o sensor do recolhedor mais próximo do vibrador (B), mas não a menos de 1 mm (0.12 in.).

A—Aletas da Embreagem

B—Roda Fônica



Sensor da TDP (540 rpm) Mostrado



Sensor do Rolo de Acionamento Inferior (Recolhedor)

E69394 —JUN—11FEB13

E69395 —JUN—08FEB13

PP98408,000104A -54-12FEB13-3/3

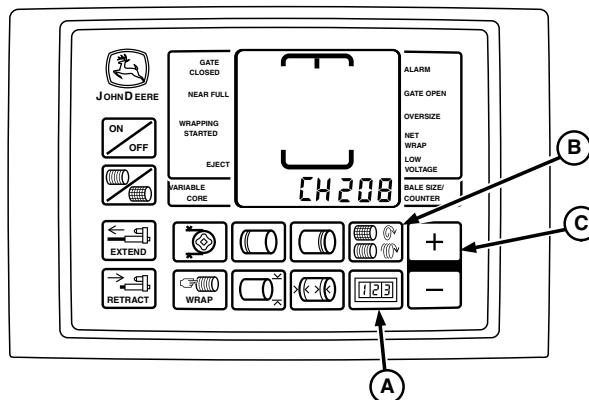
Ativação da Operação do Núcleo Variável Opcional (Canal 208)

A operação de núcleo variável opcional pode ser DESLIGADA ou LIGADA acessando o canal 208.

NOTA: O fio, a amarração com rede, o alerta da embreagem deslizante e os recursos de núcleo variável opcionais só operarão corretamente quando o número do modelo exibido no monitor-controlador corresponder ao número do modelo da enfardadeira.

Ativação e Desativação do Recurso:

1. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no trator.
2. Pressione e mantenha pressionada a tecla CONTADOR (A) e a tecla NÚMERO DE VOLTAS (B) ao ligar o monitor-controlador. Deverá ser exibido **CH201**.
3. Solte ambas as teclas. O modelo da enfardadeira é mostrado.
4. Pressione e mantenha pressionada a tecla CONTADOR (A) e pressione a tecla MAIS (C) até que **CH208** seja exibido.
5. Libere a tecla CONTADOR (A).
6. Pressione a tecla MAIS ou MENOS para alterar o mostrador para **0** (núcleo variável **DESATIVADO**) ou **1** (núcleo variável **ATIVADO**).
7. Desligue o monitor-controlador para inserir as configurações na memória.
8. Ligue o monitor-controlador para verificar o modelo da enfardadeira. O número do modelo é exibido durante cerca de 2 segundos. Se o número do modelo exibido não estiver correto, consulte PROGRAMA DO MODELO DA ENFARDADORA (CANAL 201), nesta seção.
9. Gire a chave do trator para a posição DESLIGADA e remova a chave.



A—Tecla CONTADOR
B—Tecla NÚMERO DE VOLTAS
C—Tecla MAIS

PP98408,000104B -54-11FEB13-1/1

Medidor de Densidade do Fardo

O indicador mostra a pressão relativa no sistema hidráulico de tensão do fardo durante a formação de um fardo.

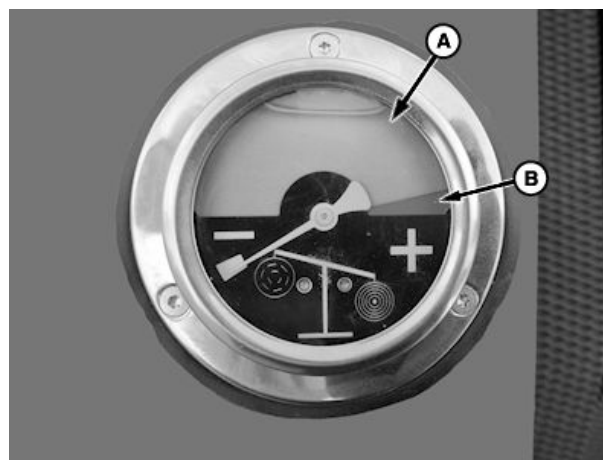
Girar o botão de densidade do fardo no sentido anti-horário faz o ponteiro se mover em direção ao sinal de menos, produzindo fardos mais leves.

NOTA: O indicador não registrará nenhuma alteração feita no valor da densidade até que mais feno seja alimentado na enfardadeira.

A faixa verde (A) representa a faixa de pressão normal de operação da enfardadeira.

Se o ponteiro atingir a faixa vermelha (B):

1. Certifique-se de que a válvula seletora do trator retorne ao neutro durante o enfardamento.
2. Reduza a densidade do fardo.
3. Verifique se a válvula de alívio ou o medidor está com defeito.



A—Faixa Verde

B—Faixa Vermelha

PP98408,000104C -54-11FEB13-1/1

Ajuste da Densidade do Fardo

NOTA: Para ajustar a densidade do fardo, feche a passagem e abaixe o braço de tensão da correia. Isso permitirá que o botão de densidade do fardo seja girado mais facilmente.

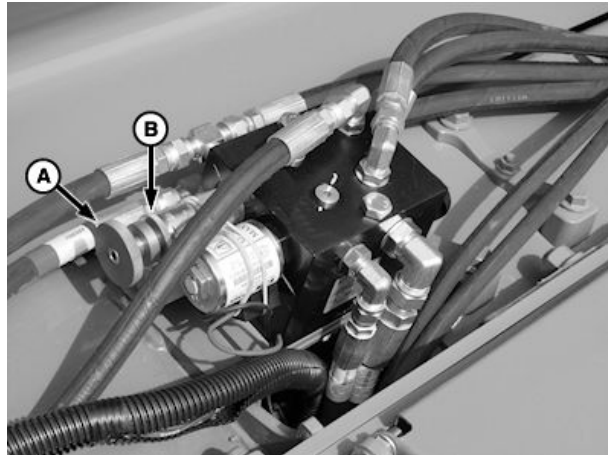
A válvula de tensão foi pré-ajustada na fábrica. Opere a enfardadeira nesse ajuste por um período de amaciamento de aproximadamente 50 fardos. Isso reduzirá a manutenção e aumentará a vida útil da enfardadeira.

O ajuste correto desse período de amaciamento pode ser verificado pelo procedimento a seguir:

Afrouxe o anel de travamento (B) e gire o botão (A) no sentido horário até assentar. Gire o botão (A) no sentido anti-horário por duas voltas. Aperte o anel de travamento (B).

Após o período de amaciamento, ajuste a densidade do fardo conforme a seguir:

1. Solte o anel de travamento (B).
2. Gire o botão (A) conforme desejado:



A—Botão

B—Anel de travamento

- no sentido anti-horário para obter fardos mais leves
 - no sentido horário para obter fardos mais pesados
3. Aperte o anel de travamento (B).

PP98408,000104D -54-11FEB13-1/1

E61060 —UN—15MAR12

Ajuste a Tensão do Fio

⚠ CUIDADO: Para evitar acidentes pessoais ou morte devido a ser puxado para dentro da máquina:

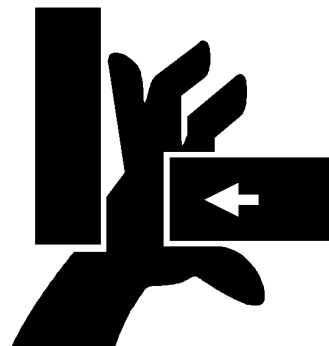
NÃO tente alimentar o a corda em uma enfardadeira nem puxe a corda do braços para corda **ENQUANTO A ENFARDADEIRA ESTIVER FUNCIONANDO**. A enfardadora puxa o material mais rapidamente do que você consegue soltá-lo.

Desengate a TDP e desligue o motor do trator.

Os braços do fio podem mover-se repentinamente. Mantenha as mãos afastadas do caminho do braço para fio para evitar esmagamento. Desligue a alimentação **ANTES** de fazer a manutenção ou o ajuste dos braços para fio ou do mecanismo do cortador de fio.

Afaste-se do caminho dos braços do fio sempre que a alimentação dos braços do fio estiver ligada.

NOTA: Pode ser necessário ajustar a tensão do fio ao mudar para um tamanho de fio diferente ou mudar de sisal para plástico.



Continua na próxima página

PP98408,000104E -54-11FEB13-1/3

TS679 —UN—28SEP89

E47598 —UN—07JAN00

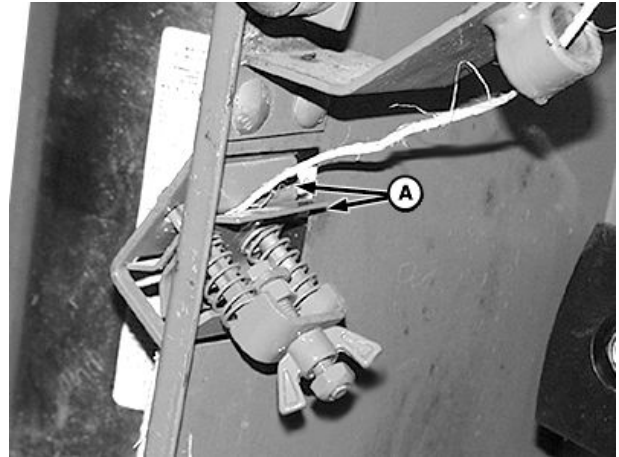
A tensão da corda é controlada por placas (A) de tensão carregadas por mola.

Ajuste a tensão do fio enquanto puxa o fio perpendicularmente à extremidade do tubo do fio.

- Se a tensão do fio estiver muito alta, o fio não começa a enrolar em volta do fardo ou pode romper.
- Se a tensão do fio estiver muito frouxa, o fio pode não segurar o fardo adequadamente.

Para ajustar a tensão da corda:

1. Abaixar o recolhedor para evitar que o braço do fio entorte os dentes do recolhedor.
2. Mova os braços para corda até a posição inicial. Certifique-se de que o fio está passado corretamente. (Consulte PASSAGEM DO FIO na seção Preparação da Enfardadora.)



Placa de Tensão da Corda Esquerda Exibida

A—Placas de Tensão (Bandas da Porta)

Continua na próxima página

PP98408,000104E -54-11FEB13-2/3

E54949 — UN—25JAN07

3. Remova o acúmulo de cultura das placas de tensão (A) localizadas nas bandas da porta e das placas (B) de tensão localizadas nos braços para corda.
4. Fixe a balança de mola na corda do braço para corda traseiro (C). Puxe a corda perpendicularmente ao braço para corda. A tração do fio deve estar dentro das especificações.

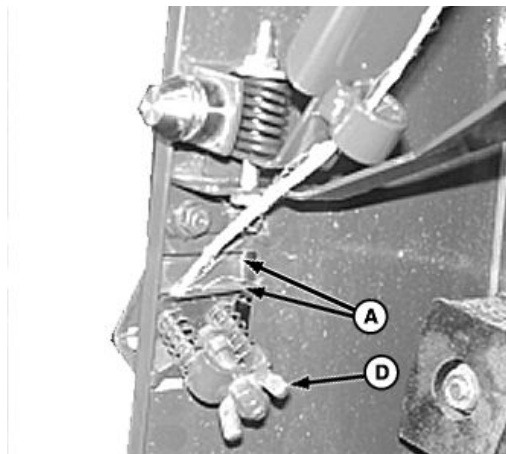
Especificação

Tração do Fio—Tensão..... 22—45 N
(5—10 lb.-força)

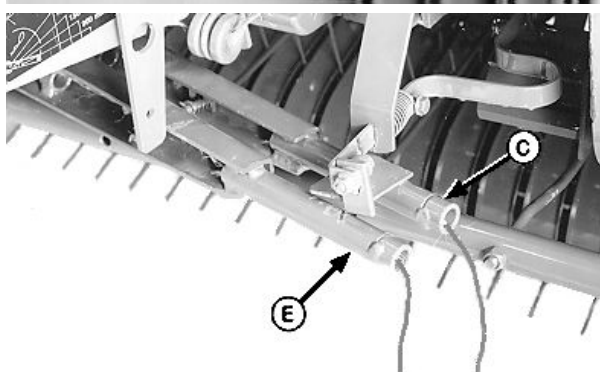
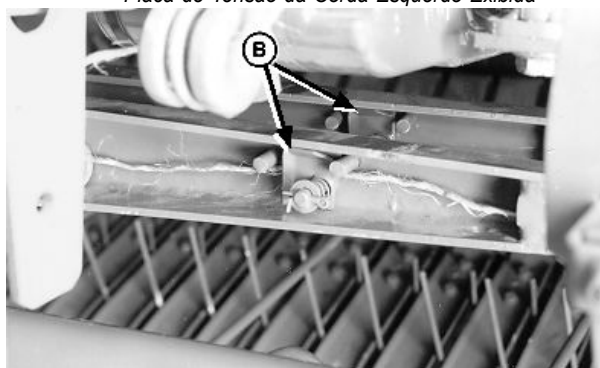
- Aperte a porca borboleta (D) para aumentar a tensão da corda.
- Solte a porca borboleta (D) para diminuir a tensão da corda.

5. Repita a Etapa 4 para ajustar a tensão da corda do braço para corda dianteiro (E).
6. Corte a corda com 305—381 mm (12—15 in.) além da extremidades dos braços para corda (C e E).

A—Placas de Tensão (Bandas da Porta) D—Porca Borboleta
B—Placas de Tensão (Braços para Corda) E—Braço Dianteiro do Fio
C—Braço Traseiro do Fio



Placa de Tensão da Corda Esquerdo Exibida



E54764 —UN—10JUL06

E39752 —UN—17FEB96

E39751 —UN—19FEB96

PP98408,000104E -54-11FEB13-3/3

Ajuste da Altura do Coletor

IMPORTANTE: Operar com os dentes do recolhedor tocando o solo pode causar danos ao recolhedor.

Acione os dentes do recolhedor o mais alto possível, porém faça a colheita adequadamente.

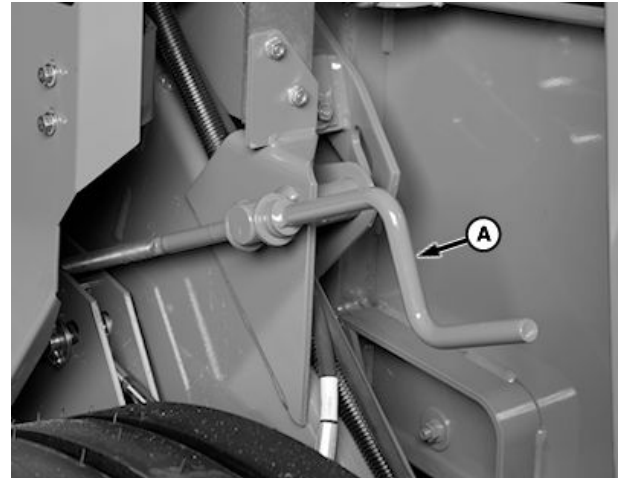
Ajuste a altura dos dentes do recolhedor para obter uma folga do solo de 25—50 mm (1—2 in) para um ajuste inicial. O ajuste final será determinado pelas condições do campo.

Para ajustar a altura do recolhedor:

- Gire a manivela (A) no sentido horário para levantar o coletor
- Gire a manivela (A) no sentido anti-horário para abaixar o recolhedor

Se a enfardadora estiver equipada com um elevador hidráulico do recolhedor, a manivela age como batente, controlando a altura de operação do recolhedor. Esse recurso permite que o recolhedor volte à mesma altura operacional após ser hidráulicamente elevado ou abaixado.

Sempre engate o recolhedor na posição de transporte ao cruzar valas e ir de um talhão para outro.



A—Manivela do Captador

E69413 —UN—12FEB13

PP98408,000104F -54-12FEB13-1/1

Ajuste das Rodas de Guia do Coletor

IMPORTANTE: As rodas calibradoras devem estar posicionadas de forma que o recolhedor esteja o mais alto possível, mas ainda permita que os dentes do recolhedor limpem o campo adequadamente. A operação com os dentes do recolhedor tocando o solo provocará danos ao recolhedor.

Quatro fatores determinam o ajuste das rodas calibradoras de profundidade:

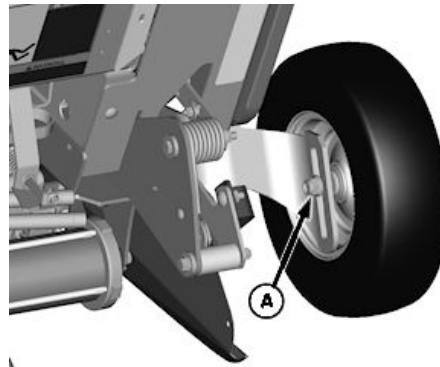
- Altura da barra de tração do trator
- Posição do fuso da roda
- Tamanho do pneu da enfardadora
- Consulte AJUSTE DO ENGATE DA ENFARDADORA na seção Preparação da Enfardadora.

Se algum desses fatores mudar, ajuste as rodas calibradoras.

Posicione as rodas de guia para acionar os dentes do coletor o mais alto possível e limpe o campo de maneira adequada.

1. Estacione a enfardadora sobre uma superfície plana. A altura do engate da enfardadora precisa corresponder à altura da barra de arraste do trator usado no enfardamento.
2. Solte a contraporca (A) e levante a roda até a parte superior da fenda. Aperte a porca autofrenante. Repita no lado oposto.

IMPORTANTE: A distância entre a roda calibradora e o solo sempre deve ser igual ou menor do que a distância entre os dentes do coletor e o solo. Caso contrário, as rodas calibradoras não protegerão o recolhedor.



A—Porca de Travamento

3. Ajuste o recolhedor até que seus dentes tenham uma folga de solo mínima de 25 mm (1 in).
4. Solte a contraporca (A) e abaixe a roda até que ela encoste no solo. Aperte a porca autofrenante (A). Repita no lado oposto. (O ajuste final será determinado pelas condições do campo).

IMPORTANTE: As molas de flutuação do recolhedor devem ser ajustadas após a instalação das rodas calibradoras.

5. Para o ajuste inicial da mola de flutuação do recolhedor com rodas calibradoras de profundidade instaladas, consulte AJUSTE DAS MOLAS DE FLUTUAÇÃO DO RECOLHEDOR na seção Serviço—Enfardadora. Se ocorrerem saltos excessivos do recolhedor, diminua a força da mola de flutuação conforme necessário.

PP98408,0001050 -54-12FEB13-1/1

E61044—UN—13MAR12

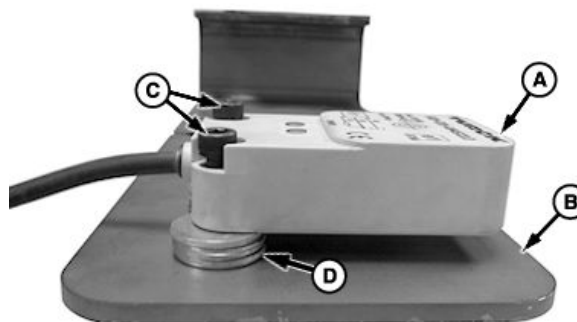
Ajuste do Sensor da B-Wrap

NOTA: Certifique-se de que o sensor (A) esteja reto no suporte enquanto os parafusos são apertados.

1. O sensor (A) é montado no suporte (B) usando parafusos e contraporcas (C), e arruelas (D).

A—Sensor
B—Suporte

C—Parafuso e Contraporca,
M4 x 30 mm (2 usados)
D—Arruela, 5,3 x 15 x 1,2 mm
(4 usadas por parafuso)



Continua na próxima página

PP98408,000002C -54-04AUG14-1/2

E69287—UN—08JAN13

2. A distância entre a parte superior do sensor (A) e a correia (B) **deve estar** dentro das especificações.

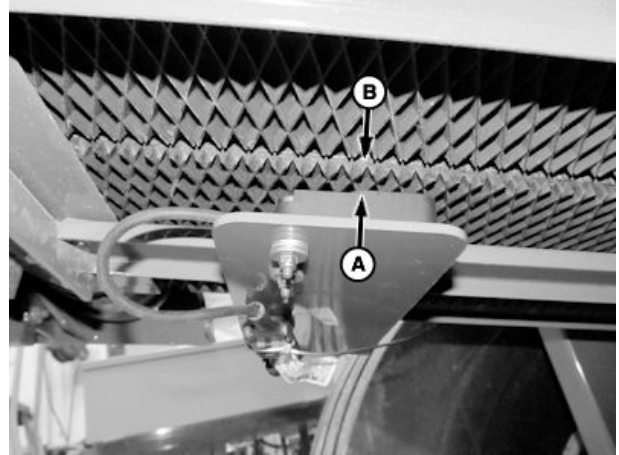
Especificação

Sensor à
Correia—Distância..... 4 - 8 mm
(0.16—0.31 in.)

Adicione ou remova arruelas embaixo do sensor conforme necessário. Se for necessário adicionar arruelas, adicione-as ao lado do sensor do suporte.

A—Sensor

B—Correia



E75422 —UN—23APR14

PP98408,000002C -54-04AUG14-2/2

Ajuste da Altura da Roda Coletora (Se Equipada)

IMPORTANTE: As rodas coletoras nunca devem estar em contato pesado com o solo senão as rodas coletoras serão danificadas.

NOTA: As rodas coletoras não estão disponíveis para o recolhedor MegaWide™ Plus.

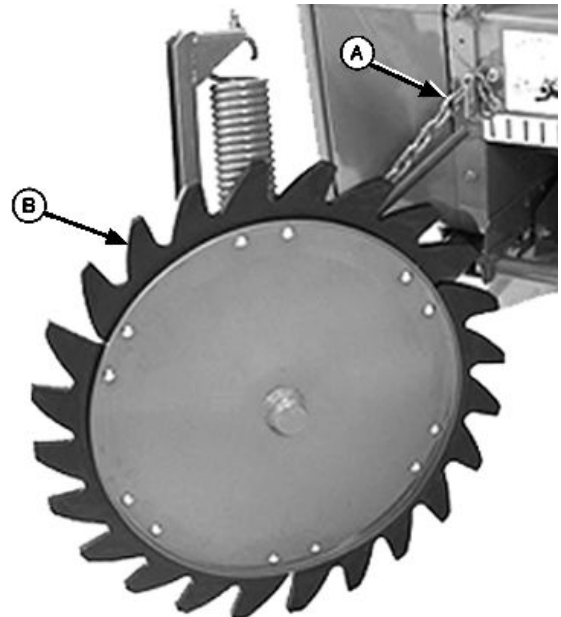
NOTA: Esta é uma configuração inicial; o ajuste final será determinado pelas condições de campo.

1. Remova a corrente (A) do suporte de ancoragem da corrente e baixe a roda (B) até o solo.
2. Eleve a corrente (A) em um elo e instale novamente no suporte de ancoragem da corrente. A roda deve estar a aproximadamente 25 mm (1 in.) do solo.

Se menos de um elo da corrente for necessário para um ajuste, torça a corrente e instale novamente no suporte de ancoragem da corrente.

A—Corrente

B—Roda Coletora



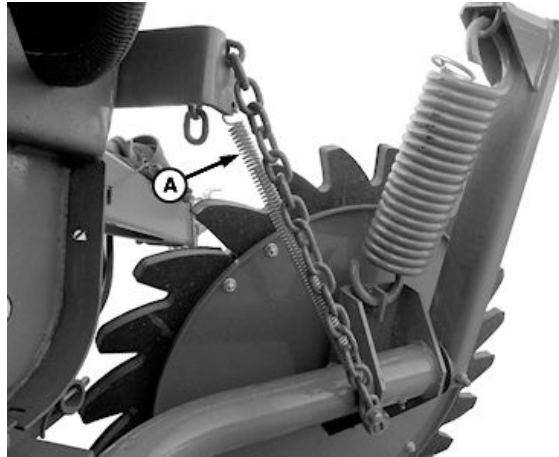
E40021 —UN—29MAY96

Continua na próxima página

PP98408,0001051 -54-11FEB13-1/2

3. A mola (A) está enganchada em um furo do suporte de fixação da corrente e em um elo na extremidade inferior da corrente para que a roda coletora flutue sobre solo irregular.

A—Mola



E67382 — UN—15AUG12

PP98408,0001051 -54-11FEB13-2/2

Desempenho da Enfardadeira no Campo

Pode-se executar uma verificação de desempenho da enfardadeira após o período de amaciamento de 50 fardos.

1. Ajuste os pneus do trator com pelo menos a largura do recolhedor da enfardadora (dimensão interna de pneu a pneu). (Consulte AJUSTE DAS RODAS DO TRATOR na seção Preparação do Trator.)
2. Forme uma linha de cultura uniforme com a largura total do recolhedor da enfardadora com comprimento suficiente para fazer um fardo completo. A largura da linha de cultura deve ser de:
 - 469 e 469S: 1,22 m (4 ft.)
 - 569 e 569S: 1,52 m (5 ft.)
3. Ajuste a válvula de densidade do fardo para a densidade máxima (gire o botão da válvula no sentido horário até que ele pare).
4. Faça o trator funcionar a 1800—2000 rpm. Certas condições de cultura podem exigir rotação reduzida do motor e mudança da transmissão para uma marcha mais alta para aumentar a velocidade de avanço. Selecione uma marcha que proporcione aproximadamente 6 a 8 km/h (4 a 5 mph).
5. Fileira de fardos. Observe o indicador de densidade do fardo na enfardadora e a barra de forma do fardo no mostrador do monitor.
 - Após o tamanho do fardo atingir 0,91 m (3 ft) ou mais, o ponteiro do indicador de densidade deve quase atingir a zona vermelha.
 - À medida que o fardo é formado, as barras de forma do fardo devem ser capazes de chegar a 24 barras quando o lado respectivo da câmara estiver cheio.
6. O fardo deve ser apertado com densidade uniforme e regular nos dois cantos. Caso contrário, consulte a seção Detecção e Resolução de Problemas.

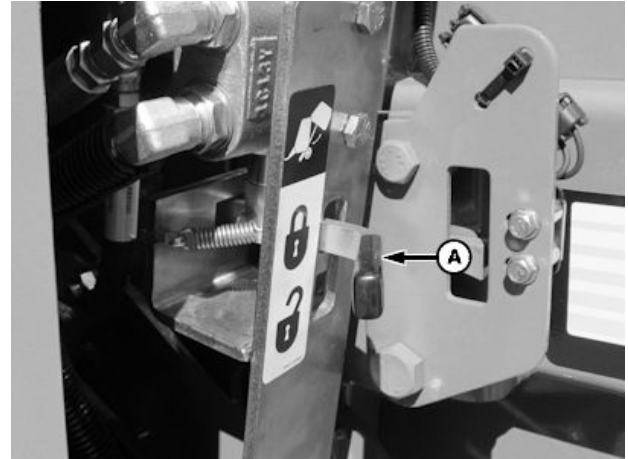
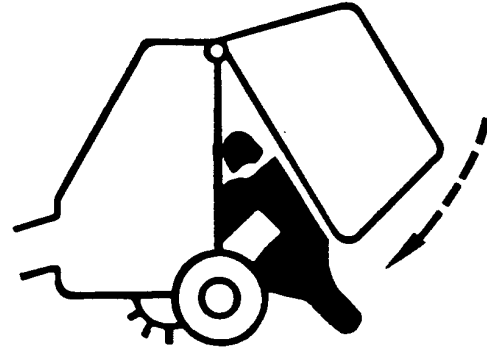
PP98408,0001052 -54-11FEB13-1/1

Travamento da Porta

⚠ CUIDADO: Quando trabalhar dentro ou ao redor de uma enfardadeira com uma passagem aberta, a alavanca de travamento da passagem deve ser deslocada para a posição travada. Usar esta característica de segurança sempre que a tampa estiver aberta. Feche a porta sempre que a enfardadora tiver que ser deixada sem vigilância.

Esta válvula de bloqueio da porta trava cada cilindro de elevação da porta de forma independente em qualquer posição. Se o sistema de elevação hidráulico falhar em um dos lados da máquina, a porta ainda seria mantida aberta pelo outro lado.

A—Alavanca de trava da tampa



PP98408.00009D4 -54-01JUL14-1/1

TS698 —UN—21SEP89

E69961 —UN—17MAY13

Desobstrução do Coletor

1. Afaste-se da fileira.

NOTA: Os recolhedores *MegaTooth™* e *MegaWide™* Plus necessitam baixa rotação do motor para rearmar a embreagem deslizante do recolhedor. Além disso, conecte e desconecte a TDP com força para encaixar o bujão.

2. Somente o Recolhedor Regular: Opere o trator a 1500 a 2100 rpm e engate a TDP.

IMPORTANTE: Não prolongue a operação de um recolhedor elevado para esvaziar a

enfardadora senão o acionamento do recolhedor pode ser danificado.

3. Eleve e abaixe o coletor algumas vezes movendo a válvula seletora do trator.
4. Se a enfardadeira não esvaziar, desligue a TDP e o trator. (Consulte DESOBSTRUÇÃO DA ENFARDADORA ALIMENTADA nesta seção.)
5. Se a enfardadeira esvaziar, retorne o coletor para a altura de operação e continue a enfardar.

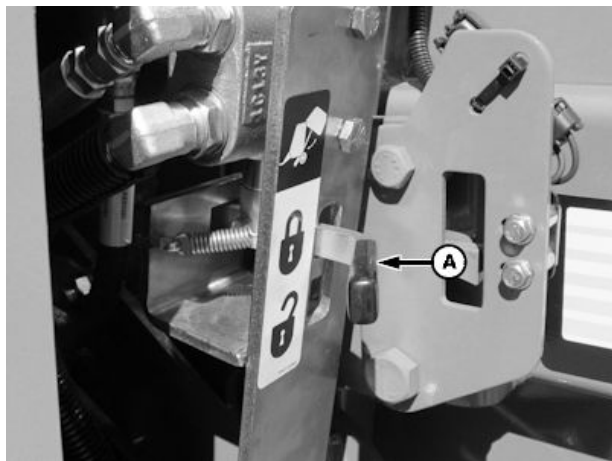
PP98408.0001054 -54-11FEB13-1/1

Desobstrução da Enfardadora Alimentada

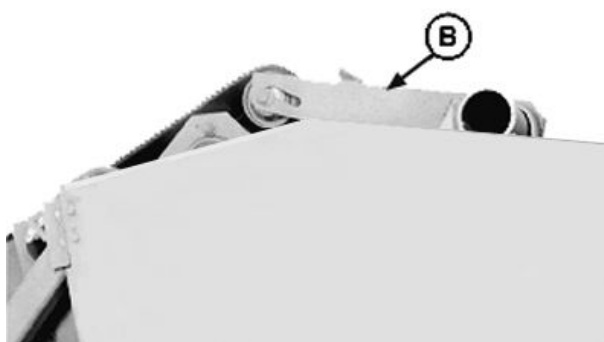
1. Desligue o trator.
2. Coloque a válvula de trava da porta na posição travada (A).
3. Eleve o braço de tensão da correia com a válvula seletora do trator até que o braço superior (B) comece a se mover.
4. Acione a TDP.

IMPORTANTE: Se as correias patinarem, baixar o braço de tensão da correia. Não prolongue o deslizamento da correia, pois isso pode gerar danos à enfardadora.

5. Se as correias patinarem, baixar o braço de tensão da correia.
6. Se a enfardadora esvaziar, destrave a válvula de trava da porta e continue a enfardar.
7. Se a enfardadora não esvaziar, destrave a porta, descarregue o fardo e desligue o trator.
8. Com a porta aberta, coloque a válvula de trava da porta na posição travada (A).
9. Abaixе o recolhedor e desobstrua manualmente.
10. Eleve o coletor até a altura de operação.
11. Destrave a válvula de trava da tampa, baixe a tampa e continue a enfardar.



E69961 —UN—17MAY13



E39711 —UN—06FEB96

A—Posição Travada

B—Braço superior

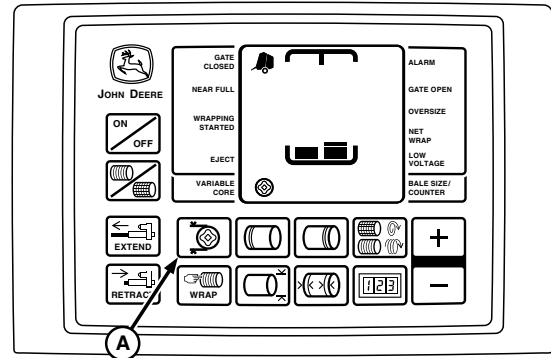
Continua na próxima página

PP98408,0000026 -54-22JUL14-1/2

Se a enfardadora estiver equipada com uma opção de núcleo variável (macio) (A), a desobstrução pode ser feita de dentro da cabine do trator, seguindo estas etapas:

NOTA: A configuração máxima do diâmetro do núcleo variável é de 4 pol. abaixo do tamanho de fardo definido. Se necessário, o tamanho de fardo predefinido pode ser aumentado para ajustar o diâmetro do núcleo variável acima do tamanho exibido. Se o tamanho exibido for superior a 170 mm (67 in), consulte **DESOBSTRUÇÃO DA ENFARDADORA ALIMENTADA** nesta seção.

1. Ajuste o diâmetro do núcleo variável para pelo menos 8 cm (3 in.) acima do tamanho de fardo exibido.
2. Engate a válvula do núcleo variável (A).
3. Acione a TDP lentamente para desobstruir.
4. Se a enfardadora não esvaziar, descarregue o fardo e desligue o trator.
5. Com a porta aberta, coloque a válvula de trava da porta na posição travada.
6. Abaixе o recolhedor e desobstrua manualmente.



A—Opção de núcleo variável

7. Eleve o coletor até a altura de operação.
8. Redefina o núcleo variável e o diâmetro do fardo para a configuração anterior à obstrução e continue enfardando.

PP98408,0000026 -54-22JUL14-2/2

E52457 —UN—18JUN03

Início de um Fardo em Condições Difíceis

1. Consulte ENFARDAMENTO DE CULTURAS CURTAS, SECAS E ESCORREGADIAS; ENFARDAMENTO DE PÉS DE MILHO; ENFARDAMENTO DE FENO ÚMIDO e ENFARDAMENTO DE CULTURAS LONGAS E RÍGIDAS, DO TIPO CANA nesta seção.

2. Recolhedor Regular; Verifique a tensão da correia e a condição do recolhedor. (Consulte AJUSTE DA POLIA INTERMEDIÁRIA DA CORREIA DO RECOLHEDOR na seção Serviço—Enfardadora.)

Recolhedores MegaTooth™ ou MegaWide™ Plus: Verifique a embreagem deslizante do recolhedor. (Consulte VERIFICAÇÃO DA EMBREAGEM DESLIZANTE DO RECOLHEDOR na seção Serviço—Enfardadora.)

3. Verifique se há dentes do coletor quebrados ou ausentes.
4. Para garantir um fluxo de cultura suave e ininterrupto durante o início de um fardo, tente o seguinte:
 - Selecione uma marcha que forneça uma velocidade de avanço de 6 a 8 km/h (4 a 5 mph) à rotação nominal da TDP.
 - Reduza a rotação do motor do trator para baixa rotação (900–1200 rpm) quando estiver iniciando um fardo.
 - Dirija para a frente pelo menos 3 m (10 ft) sem parar para permitir que uma quantidade suficiente de cultura entre na enfardadora para começar a enrolar.

- Volte novamente para a velocidade nominal da TDP.

5. Se as fileiras estiverem largas e fibrosas, faça o seguinte:
 - a. Opere o coletor na altura mais alta e prática.
 - b. Comece a uma marcha lenta, permitindo que a cultura seja alimentada pelas laterais.
 - c. Aproxime-se da linha de cultura com a cultura centralizada no recolhedor para reduzir o entupimento nos divisores de cultura. Não corte ao longo da fileira.
 - d. Avance lentamente, conforme necessário, para permitir que o material seja alimentado suavemente.
6. Use o recurso do núcleo variável, se equipada, para culturas longas e rígidas do tipo cana.
7. Deixe as fileiras mais estreitas do que a largura da câmara de fardos e evite que a cultura entre abaixo dos defletores para melhorar o início dos fardos em culturas como grama-batatais, capim coastal Bermuda, sudex, capim Sudão e capim-estrela.
8. Verifique a correia e as barras do rolo de início para ver se há desgaste excessivo o qual pode contribuir para haja problemas no início da formação dos fardos. (Consulte VERIFICAÇÃO DA FOLGA ROTACIONAL DOS DENTES DO RECOLHEDOR na seção Serviço—Enfardadora.)

PP98408,0001056 -54-11FEB13-1/1

Enfardamento de Culturas Curtas, Secas e Escorregadias

! CUIDADO: NÃO CORRA RISCOS! Para evitar acidentes pessoais ou morte devido a ser puxado para dentro da máquina:

Não tente alimentar colheita ou corda para dentro da máquina, ou desobstruir a área de alimentação, enquanto a enfardadeira estiver funcionando. A enfardadora puxa o material mais rapidamente do que você consegue soltá-lo.

Desengate a TDP e desligue o motor.

Para reduzir a obstrução, experimente uma ou mais destas técnicas:

1. Recolhedor Regular; Verifique a tensão da correia e a condição do recolhedor. (Consulte AJUSTE DA POLIA INTERMEDIÁRIA DA CORREIA DO RECOLHEDOR na seção Serviço—Enfardadora.)

Recolhedores MegaTooth™ ou MegaWide™ Plus: Verifique a embreagem deslizante do recolhedor. (Consulte VERIFICAÇÃO DA EMBREAGEM DESLIZANTE DO RECOLHEDOR na seção Serviço—Enfardadora.)

2. Verifique se há dentes do recolhedor quebrados ou ausentes.
3. Levante o captador o mais alto possível.
4. Reduza a rotação do motor para 1500 rpm ou menos (reduz a quantidade de debulhos) e mude a transmissão para uma marcha mais alta para manter a velocidade de avanço.
5. Reduza a densidade do fardo conforme necessário. (Consulte AJUSTE DA DENSIDADE DO FARDO nesta seção). Use o recurso de núcleo variável para diminuir a densidade do fardo ao iniciar o fardo.
6. Somente Recolhedor Regular e MegaTooth™: Remova as hastes individuais do compressor, deixando uma haste central e uma haste em cada extremidade do tubo transversal. Se o material ainda estiver se acumulando, remova a cremalheira do compressor. **Sempre substitua a cremalheira do compressor em condições normais.** (Consulte REMOÇÃO ou INSTALAÇÃO DA CREMALHEIRA DO COMPRESSOR nesta seção).
7. Faça fileiras maiores (junte-as, conforme necessário), mas mantenha as fileiras mais estreitas do que a largura da câmara de fardos.
8. Desative a TDP a qualquer instante em que a cultura não estiver sendo alimentada para a enfardadeira, como em curvas ou limites do talhão.
9. Somente Recolhedor Regular e MegaTooth™: Em condições extremamente curtas e secas, pode



ser necessário baixar a enfardadora. (Consulte POSIÇÕES DO FUSO DA RODA na seção Preparação da enfardadora.)

10. Ajuste as molas de flutuação do recolhedor para fornecer mais força (flutuação). (Consulte AJUSTE DAS MOLAS DE FLUTUAÇÃO DO RECOLHEDOR na seção Serviço—Enfardadora.)
11. Ao enfardar palha seca, pode ser necessário colocar o fio ao longo da largura total do fardo ou usar uma amarração com rede (se equipada) para evitar que a palha saia pela abertura de alimentação durante a amarração.

NOTA: Amarrações Recomendadas

Fardos armazenados com menos de duas amarrações com rede podem ser danificados pelo manuseio ou pelas condições meteorológicas.

Culturas diferentes exigem um número diferente de amarrações para um enfardamento eficiente.

As recomendações mínimas são:

- 2 Amarrações para Feno
- 3 Amarrações para Palha, Forragem de Trigo e Grãos de Cereais
- 4 Amarrações para Pés de Milho, Sudex, Pasto de Feno e Talos de Sorgo

NOTA: Se a enfardadora estiver equipada com alerta de embreagem deslizante e ele estiver ligado, a amarração com rede e com fio é ajustada automaticamente conforme a mudança da rotação. Assim, não é necessário fazer nenhuma alteração no monitor.

12. Se a rotação da máquina for inferior à rotação nominal da TDP, use as seguintes tabelas como diretriz para as amarrações desejadas.

TABELA DE AMARRAÇÃO COM REDE

rpm do Motor	Nº Desejado de Amarrações	Configuração Aproximada Necessária do Monitor
TDP Nominal	2	2
	3	3
1800 rpm	2	2,4
	3	3,6
1500 rpm	2	2,9
	3	4,3
1300 rpm	2	3,3
	3	5,0

TABELA DE CINTAGEM POR CORDA

rpm do Motor	Configuração Mecânica	Configuração do Monitor-controlador
Velocidade nominal	10 cm (4,0 in.)	10 cm (4,0 in.)
1800 rpm	10 cm (4,0 in.)	9 cm (3,5 in.)
1500 rpm	10 cm (4,0 in.)	8 cm (3,0 in.)
1300 rpm	10 cm (4,0 in.)	6 cm (2,5 in.)

Se os fardos não começarem a girar devido a um ou ambos os lados da fileira se estenderem além da largura da câmara de fardos, experimente as seguintes sugestões:

1. Faça fileiras mais estreitas do que a largura da câmara de fardos.
2. Centralize a enfardadora sobre a linha de cultura ao iniciar, para evitar que a cultura entre embaixo dos divisores de cultura.

PP98408,0001057 -54-21MAR13-2/2

Enfardamento de Pés de Milho

! CUIDADO: NÃO CORRA RISCOS! Para evitar acidentes pessoais ou morte devido a ser puxado para dentro da máquina:

Não tente alimentar colheita ou corda para dentro da máquina, ou desobstruir a área de alimentação, enquanto a enfardadeira estiver funcionando. A enfardadora puxa o material mais rapidamente do que você consegue soltá-lo.

Desengate a TDP e desligue o motor.

1. Corte ou ajunte os talos antes de enfardar para aumentar a vida útil dos dentes do recolhedor.
2. Não ajunte mais de seis linhas ao mesmo tempo, ou a área do recolhedor poderá ficar obstruída. Uma Produtividade Maior pode ser obtida ao enfardar fileiras menores a velocidades de avanço mais altas. Evite aglomerar as bordas da fileira e evite fileiras mais largas do que a câmara de fardos para reduzir o entupimento nos divisores de linhas.
 - Já que as espigas de milho tendem a rolar e se espalhar em frente ao recolhedor, fileiras com 1/2 a 3/4 da largura da câmara de fardos geralmente não requerem manipulação e reduzem a obstrução nos divisores de linhas.
 - Fileiras com menos de 1/2 da largura da câmara de fardos e manipulação normal permitem que um lado do recolhedor esvazie, à medida que o outro lado está sendo alimentado.
 - Se possível, deixe as linhas de cultura de talos de milho cortados assentarem de um dia para o outro. As linhas de cultura assentam de um dia para o outro absorvendo umidade, o que melhora a alimentação e diminui o desgaste do recolhedor.
3. Mantenha a rotação nominal da TDP para a maioria das condições de enfardamento dos talos de milho, para proporcionar um fluxo regular para a câmara de fardos.
4. Se equipado, remova o raspador do rolo iniciador.
5. Somente o Recolhedor MegaWide™ Plus: Desencaixe ambas as molas de torção do defletor do recolhedor deixando que a cremalheira do compressor mantenha a cultura abaixada no recolhedor e facilite o fluxo regular da cultura.
6. Verifique se há dentes quebrados ou ausentes. Substitua se necessário.
7. Recolhedor Regular; Verifique a tensão da correia e a condição do recolhedor. (Consulte AJUSTE DA TENSÃO DA CORREIA DO RECOLHEDOR na seção Serviço—Enfardadora.)

Recolhedores MegaTooth™ ou MegaWide™ Plus: Verifique a embreagem deslizante do recolhedor.



(Consulte VERIFICAÇÃO DA EMBREAGEM DESLIZANTE DO RECOLHEDOR na seção Serviço—Enfardadora.)

8. Adicione hastes extras do compressor se as espigas de milho se acumularem entre as hastes existentes e causarem entupimento.
9. Instale os seguintes kits para melhorar ainda mais a produtividade:
 - Kit de Melhoria da Alimentação de Talos de Milho.
 - Placas de Enchimento do Recolhedor para Talos de Milho.
 - Kit Hidráulico de Elevação do Recolhedor (Consulte a seção Acessórios).

NOTA: Amarrações Recomendadas

Fardos armazenados com menos de duas amarrações com rede podem ser danificados pelo manuseio ou pelas condições meteorológicas.

Culturas diferentes exigem um número diferente de amarrações para um enfardamento eficiente.

As recomendações mínimas são:

- 2 Amarrações para Feno
- 3 Amarrações para Palha, Forragem de Trigo e Grãos de Cereais
- 4 Amarrações para Pés de Milho, Sudex, Pasto de Feno e Talos de Sorgo

NOTA: Já que a enfardadora está equipada com alerta de embreagem deslizante e ele está ligado, a amarração com rede e fio é ajustada automaticamente conforme a mudança da rotação. Assim, não é necessário fazer nenhuma alteração no monitor.

10. Se a rotação da máquina for inferior à rotação nominal da TDP, use as seguintes tabelas como diretriz para as amarrações desejadas.

TABELA DE AMARRAÇÃO COM REDE

rpm do Motor	Nº Desejado de Amarrações	Configuração Aproximada Necessária do Monitor
TDP Nominal	2	2
	3	3
1800 rpm	2	2,4
	3	3,6
1500 rpm	2	2,9
	3	4,3
1300 rpm	2	3,3
	3	5,0

TABELA DE CINTAGEM POR CORDA

rpm do Motor	Configuração Mecânica	Configuração do Monitor-controlador
Velocidade nominal	10 cm (4,0 in.)	10 cm (4,0 in.)
1800 rpm	10 cm (4,0 in.)	9 cm (3,5 in.)
1500 rpm	10 cm (4,0 in.)	8 cm (3,0 in.)
1300 rpm	10 cm (4,0 in.)	6 cm (2,5 in.)

PP98408,0001058 -54-21MAR13-2/2

Enfardamento de Culturas Longas, Rígidas, do Tipo Cana

! CUIDADO: NÃO CORRA RISCOS! Para evitar acidentes pessoais ou morte devido a ser puxado para dentro da máquina:

Não tente alimentar colheita ou corda para dentro da máquina, ou desobstruir a área de alimentação, enquanto a enfardadeira estiver funcionando. A enfardadora puxa o material mais rapidamente do que você consegue soltá-lo.

Desengate a TDP e desligue o motor.

Se os fardos deixarem de começar a girar devido à formação de cunhas da cultura na parte superior da câmara de início, experimente as seguintes sugestões:

1. Recolhedor Regular; Verifique a tensão da correia e a condição do recolhedor. (Consulte AJUSTE DA POLIA INTERMEDIÁRIA DA CORREIA DO RECOLHEDOR na seção Serviço—Enfardadora.)

Recolhedores MegaTooth™ ou MegaWide™ Plus: Verifique a embreagem deslizante do recolhedor. (Consulte VERIFICAÇÃO DA EMBREAGEM DESLIZANTE DO RECOLHEDOR na seção Serviço—Enfardadora.)

2. Condicione a cultura o máximo possível de modo que os as hastes se dobrem e formem o núcleo do fardo sem a formação de cunhas.
3. Faça fileiras mais estreitas do que a largura da câmara de fardos.
4. Aproxime a fileira com a cultura centralizada no recolhedor.
 - Evite a entrada da linhas embaixo dos divisores de linhas.
5. Aproxime-se da fileira em um ângulo e vire e dirija para frente imediatamente.
 - Isso permite que as hastes dobrem e iniciem o núcleo do fardo.
 - Evite a entrada da linhas embaixo dos divisores de linhas.
6. Se equipado com elevação hidráulica do recolhedor, levante e abaixe o recolhedor durante o início do fardo. Isso é feito geralmente com a velocidade de avanço reduzida.
7. Avance pelo menos 3 m (10 ft) sem parar para que entre cultura suficiente na enfardadora para começar a enrolar.
8. Use o recurso do núcleo variável, se equipado, para formar o núcleo do fardo com menos tensão na correia.



9. A unidade de superfície na parte inferior da fileira faz com que a cultura deslize mais facilmente contra as correias de formação. Vire as fileiras com um rastelo ou um espalhador para melhorar o início dos fardos.

NOTA: Amarrações Recomendadas

Fardos armazenados com menos de duas amarrações com rede podem ser danificados pelo manuseio ou pelas condições meteorológicas.

Culturas diferentes exigem um número diferente de amarrações para um enfardamento eficiente.

As recomendações mínimas são:

- 2 Amarrações para Feno
- 3 Amarrações para Palha, Forragem de Trigo e Grãos de Cereais
- 4 Amarrações para Pés de Milho, Sudex, Pasto de Feno e Talos de Sorgo

NOTA: Já que a enfardadora está equipada com alerta de embreagem deslizante e ele está ligado, a amarração com rede e fio é ajustada automaticamente conforme a mudança da rotação. Assim, não é necessário fazer nenhuma alteração no monitor.

10. Reduza a densidade do fardo ou use o recurso de núcleo variável (macio). (Consulte AJUSTE DA DENSIDADE DO FARDO ou AJUSTE DO DIÂMETRO DO NÚCLEO VARIÁVEL (MACIO) nesta seção). Tensão reduzida na correia permite que as correias flexionem dando início ao enfardamento.
11. Se a rotação da máquina for inferior à rotação nominal da TDP, use as seguintes tabelas como diretriz para as amarrações desejadas.

TABELA DE AMARRAÇÃO COM REDE

Rotação do Motor	Nº Desejado de Amarrações	Configuração Aproximada Necessária do Monitor
TDP Nominal	2	2
	3	3
1800 RPM	2	2,4
	3	3,6
1500 RPM	2	2,9
	3	4,3
1300 RPM	2	3,3
	3	5,0

TABELA DE CINTAGEM POR CORDA

rpm do Motor	Configuração Mecânica	Configuração do Monitor-controlador
Velocidade nominal	10 cm (4,0 in.)	10 cm (4,0 in.)
1800 rpm	10 cm (4,0 in.)	9 cm (3,5 in.)
1500 rpm	10 cm (4,0 in.)	8 cm (3,0 in.)
1300 rpm	10 cm (4,0 in.)	6 cm (2,5 in.)

PP98408,0001059 -54-21MAR13-2/2

Enfardamento de Feno Úmido

⚠ CUIDADO: NÃO CORRA RISCOS! Para evitar acidentes pessoais ou morte devido a ser puxado para dentro da máquina:

Não tente alimentar colheita ou corda para dentro da máquina, ou desobstruir a área de alimentação, enquanto a enfardadeira estiver funcionando. A enfardadora puxa o material mais rapidamente do que você consegue soltá-lo.

Desengate a TDP e desligue o motor.

Se os fardos deixarem de iniciar a rotação porque as fileiras estão úmidas na parte inferior, experimente as seguintes sugestões:

1. Recolhedor Regular; Verifique a tensão da correia e a condição do recolhedor. (Consulte AJUSTE DA POLIA INTERMEDIÁRIA DA CORREIA DO RECOLHEDOR na seção Serviço—Enfardadora.)

Recolhedores MegaTooth™ ou MegaWide™ Plus: Verifique a embreagem deslizante do recolhedor. (Consulte VERIFICAÇÃO DA EMBREAGEM DESLIZANTE DO RECOLHEDOR na seção Serviço—Enfardadora.)

2. Para aumentar a abertura de alimentação:

- Abaixe o recolhedor na altura mais baixa e prática.
- Certifique-se de que as pontas de eixo das rodas estejam na posição normal. (Consulte POSIÇÕES DO FUSO DA RODA na seção Preparação da enfardadora.)

3. Reduza a rotação do motor do trator para baixa rotação (900 a 1200 rpm) ao iniciar.



TS679 — UN—28SEP89

4. Aproxime-se da linha de cultura com a cultura centralizada no recolhedor para reduzir o entupimento nos divisores de cultura. Não corte ao longo da fileira.
5. Avance pelo menos 3 m (10 ft) sem parar para permitir que uma quantidade suficiente de cultura entre na enfardadora para começar a enrolar.
6. Volte novamente para a velocidade nominal da TDP.
7. Certifique-se de que o pino da barra de tração do trator ou as peças do engate não estejam arrastando e amontoando a linha de cultura. Use a proteção da barra de tração conforme necessário.
8. A umidade de superfície na parte inferior da fileira faz com que a cultura deslize mais facilmente contra as correias de formação. Vire as fileiras com um rastelo ou um espalhador para melhorar o início dos fardos.
9. Se não estiver equipada, considere a instalação do Kit do Sem-fim de Silagem para diminuir o acúmulo de cultura úmida nas correias e rolos. Consulte o distribuidor John Deere.

PP98408,000105A -54-21MAR13-1/1

Operação da Embreagem Deslizante do Rolo de Acionamento (Recolhedor)

Quando o recolhedor está obstruído por cultura em excesso ou um objeto estranho, a embreagem do rolo de acionamento desliza. A finalidade da embreagem de deslizamento é prevenir danos ao recolhedor da enfardadeira.

- A embreagem deslizante será reengatada somente se a TDP for interrompida ou se a rotação do trator for reduzida para baixa rotação.
- Desative a TDP, desligue o trator e retire a chave. Retire a cultura ou o objeto estranho.

NOTA: Deslizamento excessivo da embreagem reduzirá sua vida útil.

PP98408,000105B -54-11FEB13-1/1

Operação da Enfardadora com Barra de Empurrar Fardos (Se Equipada)

⚠ CUIDADO: A barra de impulsão de fardo é ativada quando a tampa é aberta. Certifique-se de que os expectadores estejam afastados e de que haja folga suficiente atrás da enfardadora ao abrir a porta.

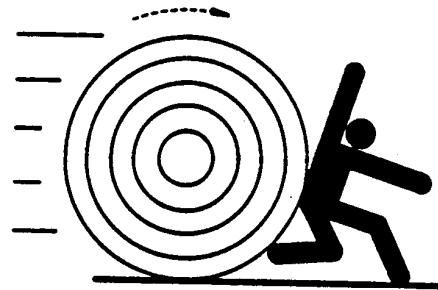
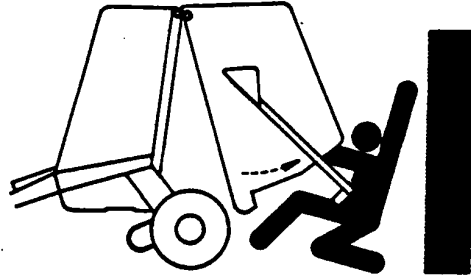
Para evitar acidentes pessoais ou danos devido à rolagem do fardo, descarregue os fardos em solo nivelado ou de alguma forma que o fardo não role.

NOTA: O fluxo hidráulico do trator deve ser de pelo menos 25 l/min (6.5 gpm) para operar a barra de impulsão dos fardos, quando fizer fardos com o diâmetro máximo e com a densidade máxima. Ajuste os controles de fluxo hidráulico do trator para abrir a tampa em 5 a 6 segundos.

1. Certifique-se de que ambas as correntes (A) estejam fixadas nos pinos da tampa (B). (Consulte ENGATE DA BARRA DE EMPURRAR FARDOS nesta seção.)

A—Correntes

B—Pinos da Tampa



Continua na próxima página

PP98408,000105C -54-12FEB13-1/3

E32671 —UN—29NOV88

E32692 —UN—06DEC88

E37418 —UN—22JUL93

2. Forme e enrole o fardo do modo habitual.

⚠ CUIDADO: Para evitar acidentes pessoais ou danos devido à rolagem do fardo, descarregue os fardos em solo nivelado ou de alguma forma que o fardo não role.

3. Não é necessário recuar a enfardadeira, exceto em terrenos inclinados onde seja previsível o rolamento dos fardos. Nestas condições, trave a barra de impulsão e posicione a enfardadeira de modo que o fardo não role depois de ter sido ejetado.
4. Levante a tampa para ejetar o fardo. Segure a alavanca hidráulica do trator até a tampa estar completamente levantada. Não pare a tampa enquanto estiver sendo levantada.

NOTA: É possível sentir um ligeiro movimento do trator para frente conforme o fardo é rolado para trás pela barra de impulsão.



E58886—UN—06AUG10

PP98408,000105C -54-12FEB13-2/3

5. Baixe a porta. Mantenha a alavanca hidráulica acionada até que o monitor mostre o símbolo de porta fechada.

6. Prossiga fazendo o próximo fardo.

NOTA: Se um fardo ficar aderido à câmara de fardos, a barra de impulsão pode oscilar para trás antes de o fardo ter caído no solo. Isto impedirá que a tampa se feche. Levante completamente a tampa e dirija o trator para frente para liberar o fardo. A barra de impulsão rola por cima de fardos com diâmetro de até 1829 mm (6 ft.).



E58887—UN—06AUG10

PP98408,000105C -54-12FEB13-3/3

Bloqueio da Barra de Empurrar Fardos (Se Equipada)

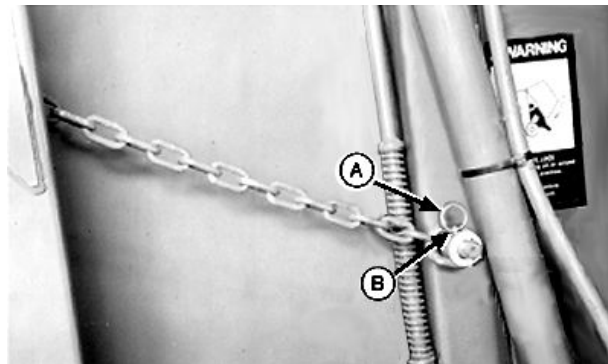
A barra de impulsão do fardo permanecerá na posição inicial, independentemente do movimento da passagem, quando estiver na posição travada.

Para travar a barra de impulsão:

1. Retire o anel de retenção (A) do pino (B).
2. Remova o pino (B) e a arruela do pino da passagem.

A—Anel de retenção

B—Pino



E39708—UN—19JUL96

Continua na próxima página

PP98408,000105D -54-11FEB13-1/3

3. Remova a tensão da corrente girando a mola (A). Remova o último elo da corrente do pino da passagem.
4. Deixe a corrente ficar pendurada livremente para remover quaisquer torções.

A—Mola



E39709 —UN—22MAY96

PP98408,000105D -54-11FEB13-2/3

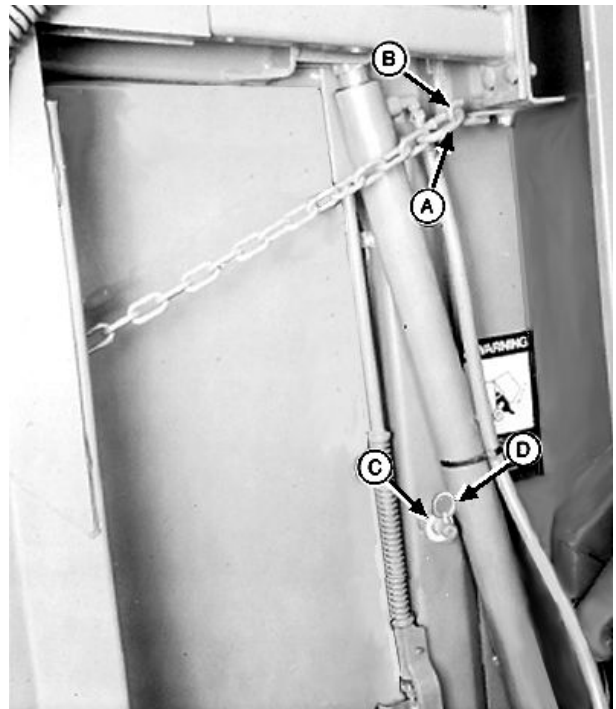
IMPORTANTE: As duas correntes devem ser conectadas a pinos de bloqueio para bloquear a barra de empurrar. Podem ocorrer danos à barra de empurrar e à porta se uma corrente for deixada conectada ao pino da porta ou desenganchada.

5. Fixe o último elo da corrente (A) no gancho de travamento (B). Libere a mola.
6. Instale a arruela (C). Coloque um pino para cima através do pino da passagem e aperte com o anel de retenção (D).
7. Repita no lado oposto.

NOTA: Se estiver trabalhando com a enfardadeira com a barra de impulsão travada, será necessário recuar a enfardadeira antes de ejetar o fardo.

A—Elo da Corrente
B—Gancho de Travamento

C—Arruela
D—Anel de retenção



E39710 —UN—19JUL96

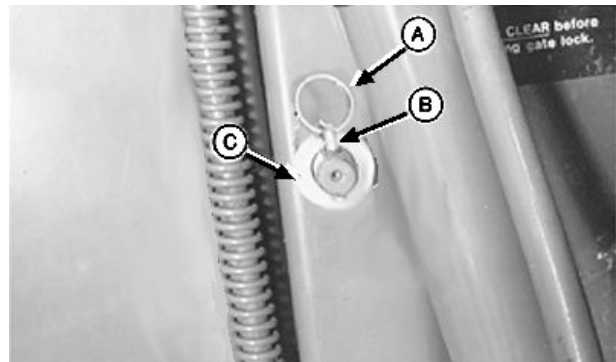
PP98408,000105D -54-11FEB13-3/3

Engate da Barra de Impulsão de Fardos (Se Equipado)

1. Retire o anel de retenção (A) do pino (B).
2. Remova o pino (B) e a arruela (C) do pino da passagem.

A—Anel de retenção
B—Pino

C—Arruela



E39712 —UN—19JUL96

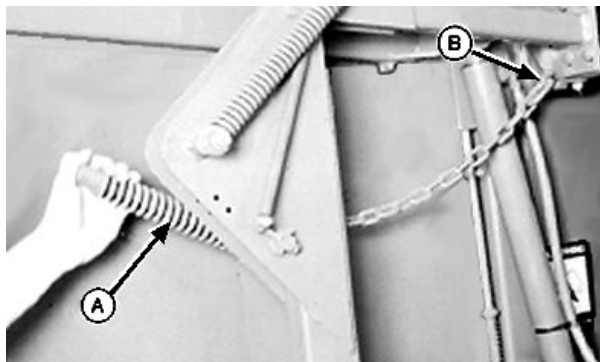
Continua na próxima página

PP98408,000105E -54-11FEB13-1/3

3. Remova a tensão da corrente girando a mola (A) para trás. Remova o último elo da corrente do gancho de travamento (B).
4. Deixe a corrente ficar pendurada livremente para remover quaisquer torções.

A—Mola

B—Gancho de Travamento



E39706 —UN—22MAY96

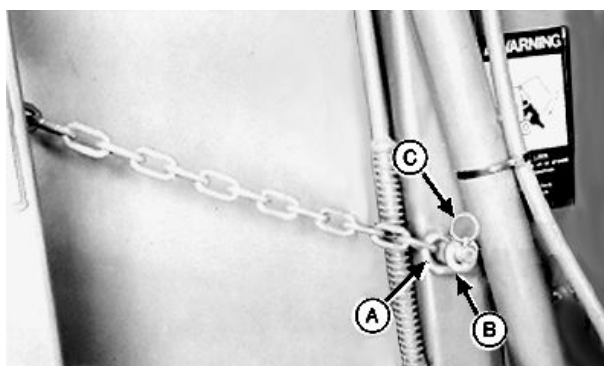
PP98408,000105E -54-11FEB13-2/3

IMPORTANTE: As duas correntes devem ser conectadas aos pinos da porta antes de operar a barra de empurrar. Podem ocorrer danos à barra de empurrar e à porta se uma corrente for deixada na posição de bloqueio ou se não estiver enganchada.

5. Fixe o último elo (A) da corrente no pino da passagem.
6. Instale a arruela (B). Coloque um pino para cima através do pino da passagem e aperte com o anel de retenção (C).
7. Repita no lado oposto.

A—Elo Final da Corrente
B—Arruela

C—Anel de retenção



E39707 —UN—19JUL96

PP98408,000105E -54-11FEB13-3/3

Implementos

Rodas de Guia do Coletor (Coletor Regular)

NOTA: As rodas calibradoras de profundidade são equipamento padrão nos recolhedores MegaTooth™ e MegaWide™ Plus.

Melhora a flutuação do coletor em terrenos irregulares.



E54315 —UN—22JUN05

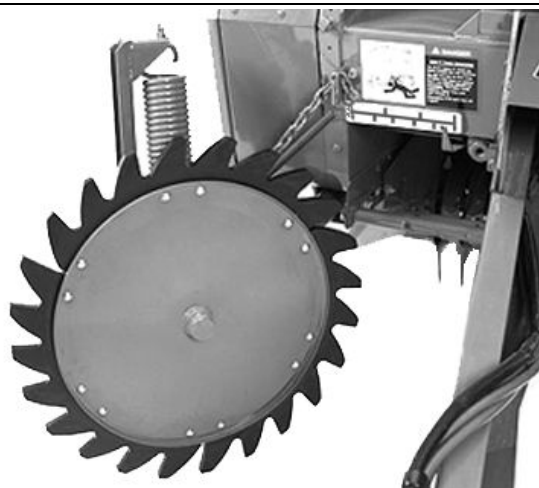
PP98408,000105F -54-11FEB13-1/1

Rodas Recolhedoras

NOTA: Se equipada com recolhedor MegaWide™ Plus, as rodas coletoras não estão disponíveis.

Ajudam a reduzir a perda de cultura em fileiras não uniformes. As rodas também possuem um recurso para minimizar danos provocados pela colisão com obstruções.

As rodas recolhedoras estão montadas de cada lado da enfardadeira em frente do recolhedor.



E48797 —UN—11AUG00

PP98408,0001060 -54-11FEB13-1/1

Barra de Impulsão dos Fardos

Opera mecanicamente com a passagem traseira para garantir operações confiáveis.

Dois braços longos acionados por mola e uma barra central movimentam o fardo para trás com uma força positiva para assegurar a folga para o fechamento da passagem.

Os braços da barra de impulsão permanecem estendidos até que a passagem seja fechada para impedir que o fardo role de volta para a enfardadeira.

Os braços da barra de impulsão podem ser facilmente travados se a operação não for desejada.



Enfardadora 569 Mostrada

E62416 —UN—09APR12

PP98408,0001061 -54-11FEB13-1/1

Unidade de Cintagem da Superfície COVER-EDGE™

Faz a cintagem da superfície de giro do fardo para que se tenha uma superfície lisa resistente a intempéries.

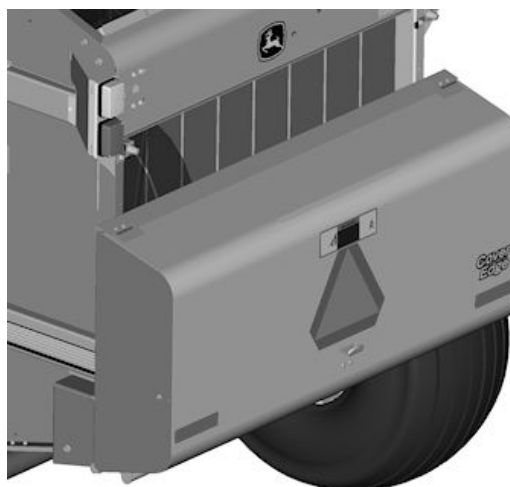
Aumenta a produtividade da enfardadeira e melhora a capacidade de manter feno de alta qualidade armazenado.

O tempo de cintagem é reduzido para apenas duas voltas do fardo (aproximadamente seis segundos ou menos), reduzindo a perda de folhas e material curto. O tempo de amarração e ejeção completas para fardos de tamanho máximo é de aproximadamente 20 segundos ou menos.

A corda não é necessária quando se usa a cintagem da superfície. O material da rede adere em si mesmo e segura o fardo.

O operador pode selecionar a aplicação de amarração da superfície ou fio convenientemente estando no assento do trator, usando o monitor-controlador BaleTrak™ Pro.

O rolo da cintagem da superfície é carregado na unidade na traseira da enfardadeira, facilitando a carga.



E61047 —UN—13MAR12

PP98408,0001062 -54-30SEP15-1/1

Elevação Hidráulica do Recolhedor

A elevação hidráulica do recolhedor permite que o operador levante o recolhedor para transporte estando do assento do trator. As linhas hidráulicas se acoplam ao sistema hidráulico do trator. O trator deve ser equipado com um segundo conjunto de saídas hidráulicas.

A manivela de elevação do recolhedor da enfardadora permite que o recolhedor volte a uma altura predefinida quando ele é abaixado.



E66778 —UN—17JUL12

PP98408.0001063 -54-11FEB13-1/1

Válvula de Núcleo Variável

Reduz a pressão hidráulica para facilitar o início do fardo em condições difíceis.

Reduz a densidade do núcleo e é ajustável para tamanhos de núcleo macio.

O operador pode ativar, desativar ou ajustar convenientemente estando no assento do trator usando o monitor-controlador BaleTrak™ Pro.



E40056 —UN—04JUN06

PP98408.0001064 -54-11FEB13-1/1

Monitor-controlador BaleTrak™ Pro

Um segundo monitor-controlador pode ser encomendado para instalação em um segundo trator, se desejado.



E52436 —UN—16JUN03

PP98408.0001065 -54-11FEB13-1/1

Suportes de Montagem do Monitor-Controlador

Necessário para a instalação do monitor-controlador BaleTrak™ Pro em tratores das Séries 6000, 7000 e 8000 com estação do operador ComfortGard™ e para tratores John Deere com estação do operador SOUND-GARD™.



Para Estação do Operador ComfortGard™



Para Estação do Operador SOUND-GARD™

ComfortGard é uma marca registrada da Deere & Company
SOUND-GARD é uma marca registrada da Deere & Company

PP98408,0001066 -54-11FEB13-1/1

E40571 —UN—22JUN96

E40572 —UN—22JUN96

Kit de Montagem para Tratores de Cabine Aberta Séries 6000 e 7000

Necessário para a instalação do monitor-controlador BaleTrak Pro™.



PP98408,0001067 -54-11FEB13-1/1

E40573 —UN—22JUN96

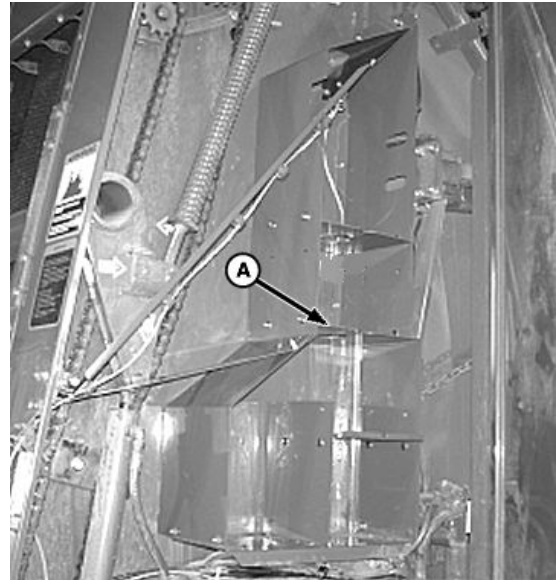
Armazenamento de Dez Carretéis de Fio

Fornece (cinco) carretéis de fio de 210 mm (8-1/4 in.) de altura máxima de armazenamento por lado.

Encomende (duas) prateleiras (A), oito parafusos franceses M8 x 16 e oito porcas flangeadas M8 do concessionário John Deere.

(Consulte CONVERSÃO DO ARMAZENAMENTO DO CARRETEL DO FIO na seção Preparação da Enfardadora.)

A—Prateleira (2 usadas)



E54733 —UN—30JUN06

PP98408,0001068 -54-11FEB13-1/1

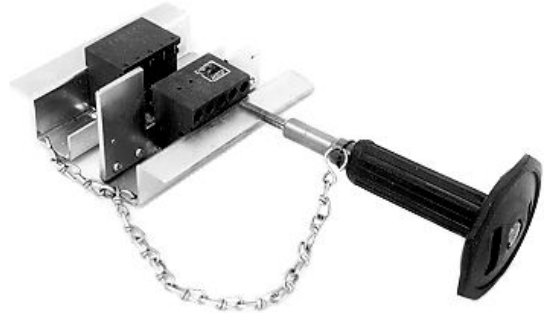
Ferramenta de Costura de Correias

Para reparar as emendas defeituosas ou emendar correias rompidas.

Permite o espaçamento uniforme e apertado de segmentos ao reparar correias.

Para obter mais informações ou para pedir a ferramenta de costura de correias ligue ou escreva para:

MATO Corporation
P.O. Postal 7268
Beckley, West Virginia 25926-0268, EUA
Telefone: (800) 344-6286
Fax: (304) 255-2501



E39821 —UN—21MAR96

PP98408,0001069 -54-21FEB13-1/1

Ferramenta de Desbaste

Permite a fácil remoção das camadas de borracha das correias na preparação de emendas.



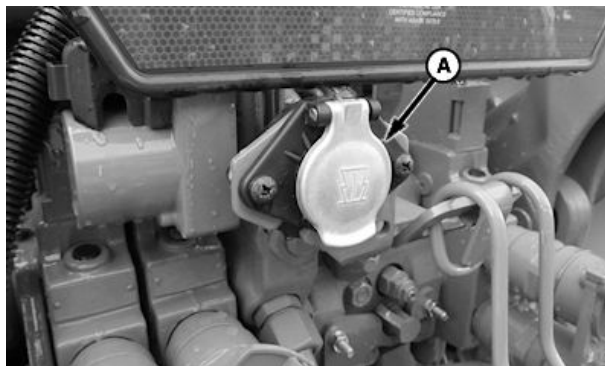
E39822 —UN—21MAR96

PP98408,000106A -54-11FEB13-1/1

Soquete da Tomada Elétrica

Esse soquete da tomada auxiliar de sete terminais (A) pode ser instalado em tratores para conectar equipamentos elétricos como o plugue da lanterna traseira ou luz de advertência.

A—Soquete da Tomada
Auxiliar de Sete Terminais



E65910—UN—14JUN12

PP98408,000106B -54-11FEB13-1/1

Espelho Retrovisor Estendido

Para melhorar a visibilidade do tráfego atrás da enfardadeira, recomenda-se um espelho estendido. Consulte o distribuidor John Deere.



E63790—UN—15JUN12

PP98408,000106C -54-11FEB13-1/1

Retrovisor Traseiro Direito

Instale retrovisor no lado direito do trator para ver os indicadores de forma do fardo e o indicador do tamanho do fardo ao enfardar.



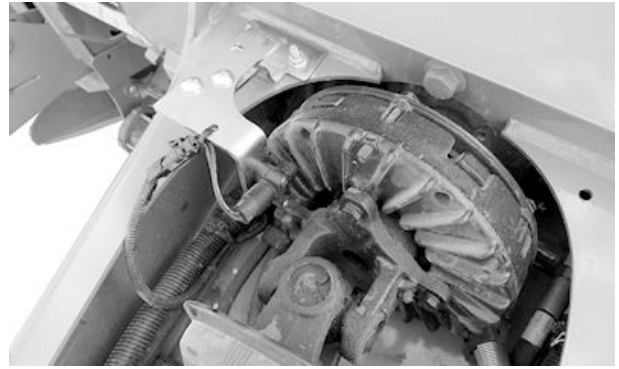
E63789—UN—15JUN12

PP98408,000106D -54-11FEB13-1/1

Sistema de Alerta da Embreagem Deslizante

Alerta o operador por meio de um alarme quando o sensor do acionamento principal ou o sensor do rolo de acionamento detecta o deslizamento de uma das embreagens deslizantes.

O programa de compensação da velocidade aplica o número desejado de amarrações com fio ou com rede, independentemente da rotação da TDP. Ele utiliza o sensor de rotação do acionamento principal (TDP) para ajustar as funções de amarração com fio ou rede para manter as configurações quando a enfardadora for utilizada em rotações diferentes da rotação nominal da TDP.



E67209 —UN—07AUG12

PP98408,000106E -54-11FEB13-1/1

Kit do Defletor de Cultura

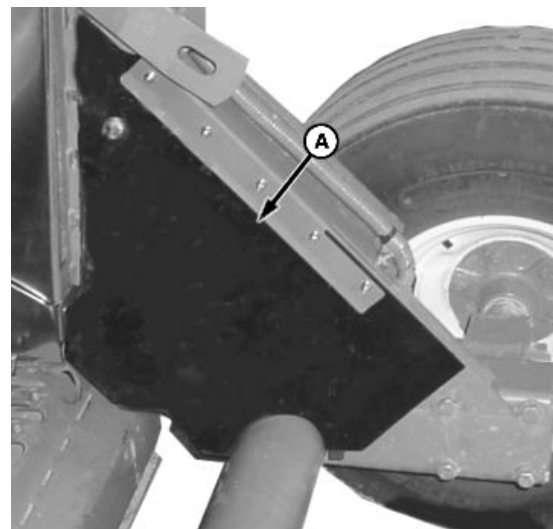
NOTA: Os defletores de cultura são equipamentos padrão nos recolhedores regulares e MegaTooth™, **com** Amarração de Superfície COVER-EDGE™.

Os defletores de cultura são opcionais nos recolhedores regulares e MegaTooth, **sem** Amarração da Superfície COVER-EDGE™.

Os defletores de cultura são opcionais nos recolhedores MegaWide™ Plus **com ou sem** Amarração da Superfície COVER-EDGE™.

Evita o acúmulo de cultura nos cantos da enfardadeira.

A—Defletor de resíduos de colheita



E54424 —UN—10OCT05

PP98408,000106F -54-11FEB13-1/1

Extintor de incêndio

É possível montar um extintor de incêndio de água pressurizado opcional de 9,5 l (2-1/2 gal) nos furos fornecidos na enfardadora. (Consulte o concessionário John Deere.)



E63926 —UN—30APR12

PP98408,0001070 -54-11FEB13-1/1

Kit de Revestimento de Desgaste

Ao fazer enfardamento em solos abrasivos (arenosos) ou culturas abrasivas (por exemplo pés de milho, feno de

amendoim, palha e restolho de soja), revestimentos de desgaste prolongarão a vida das chapas laterais.



Painel de Desgaste da Estrutura Principal Mostrado

E57083 —UN—04MAY09



Painel de Desgaste da Estrutura da Tapa Mostrado

E57084 —UN—04MAY09

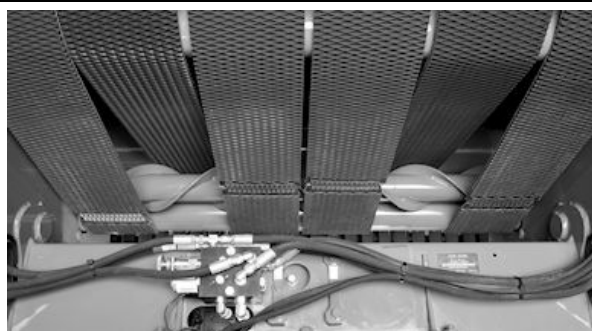
PP98408,0001071 -54-11FEB13-1/1

Kit de Sem-fim para Silo

Em condições de cultura muito seca e solta, este kit de sem-fim impede que a cultura suba na parte frontal das correias da enfardadora.

O kit de silagem evita o acúmulo de cultura úmida nas correias e rolos. O kit consiste em uma faca de raspadora para o rolo iniciador e um sem-fim acionado por corrente para o rolo escalonado dianteiro.

Recomenda-se o kit do Rolo Tensor Auxiliar junto com o kit do sem-fim de silagem



E64704 —UN—09MAY12

PP98408,0001072 -54-11FEB13-1/1

Rolo Tensor Auxiliar

O rolo tensor auxiliar é usado em condições em que o acúmulo de refugo é um problema. O rolo tensor auxiliar faz com que as correias comecem a girar mais cedo à medida que a porta fecha para diminuir o acúmulo de refugo dentro da enfardadora.

Ele também tensiona antes as correias mais cedo para diminuir a torção ou giro da correia em condições de vento ou em encostas.



E66782 —UN—17JUL12

PP98408.0001073 -54-11FEB13-1/1

Kit de Melhoria da Alimentação de Talos de Milho

A cremalheira do compressor para talos de milho está projetado para melhorar a alimentação de linhas de cultura de talos de milho soltos dentro da enfardadora. A cremalheira do compressor para talos de milho proporciona complementação total das hastes do compressor e utiliza um eixo de aço maciço para prender as hastes do compressor, que tem duas finalidades:

- O eixo suporta condições abrasivas severas requeridas para os talos de milho.
- O peso adicional do eixo maciço ao peso da cremalheira do compressor ajuda a comprimir os talos e folhas contra o recolhedor.

Esta cremalheira para serviço pesado foi projetada para uso em enfardadoras de 5 ft. de largura. É necessário



instalar a cremalheira do compressor regular para enfardar outras culturas.

E67561 —UN—28AUG12

PP98408.0001074 -54-11FEB13-1/1

Placas de Enchimento do Recolhedor para Talos de Milho

Agora estão disponíveis placas de enchimento do recolhedor para os recolhedores MegaWide™ Plus. As placas de enchimento são projetadas para evitar que as espigas de milho se alojem nos pentes de extração do recolhedor. Adicionar placas de enchimento em um recolhedor MegaWide™ Plus melhora a confiabilidade dos dentes e do rotor do recolhedor.

A utilização das placas de enchimento para espigas de milho melhora a confiabilidade da máquina em culturas com alta concentração de espigas e afeta o desempenho da máquina em outras condições de cultura.



E60882 —UN—22FEB12

PP98408.0001075 -54-11FEB13-1/1

Sistema de Banco de Graxa

Fornecer um local conveniente de pontos de graxa. A lubrificação apropriada garante uma operação mais suave e vida útil mais longa da máquina nos pontos de desgaste críticos.

Consulte o seu distribuidor John Deere.



E70430—UN—10JUL13

PP98408,000047D -54-10JUL13-1/1

Equipamentos Associados

Os seguintes equipamentos Associados estão disponíveis para a enfardadeira no concessionário John Deere:

- aplicador de conservantes

- Conservante Opcional de Enfardadora
- Corda para enfardadeira
- Rolos da Cintagem por rede
- Lubrificador Automático de Corrente
- Kit de Luzes para Amarração com Rede

PP98408,0001076 -54-11FEB13-1/1

Lubrificação e Manutenção

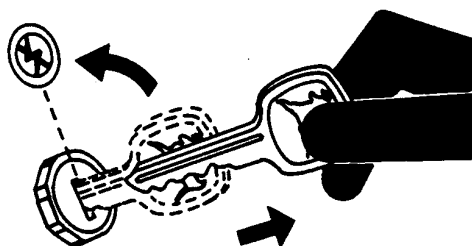
Lubrificar e Manter a Máquina com Segurança

! CUIDADO: Para ajudar a evitar acidentes pessoais causados por um movimento inesperado, faça a manutenção da máquina sobre uma superfície plana.

Não lubrifique ou faça a manutenção da máquina enquanto ela estiver em movimento.

Se a máquina estiver conectada ao trator, acione o freio de estacionamento do trator e posicione a transmissão em Park (Estacionar), desligue o motor e remova a chave.

Se a máquina estiver desconectada do trator, calce as rodas para evitar movimentos.



TS230 —UN—24MAY89

PP98408.0001077 -54-11FEB13-1/1

Graxa

Use graxa baseada nos números de consistência NLGI e na faixa de temperatura do ar esperada durante o intervalo de serviço.

A preferida é a Graxa Polyurea John Deere SD.

São recomendadas também as seguintes graxas:

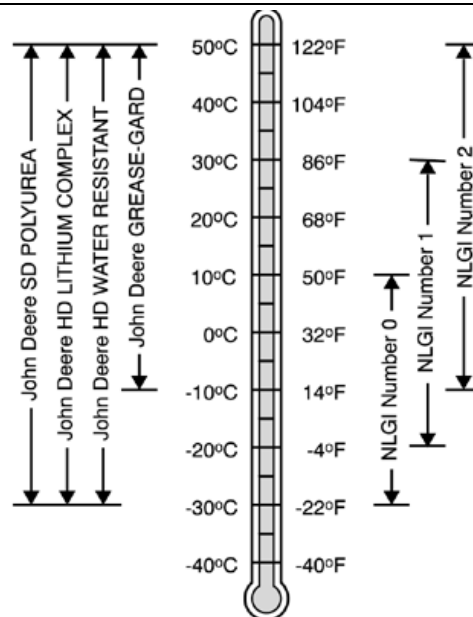
- Graxa John Deere de Complexo de Lítio HD
- Graxa John Deere à prova d'água para trabalho pesado
- John Deere GREASE-GARD™

Podem ser usadas outras graxas que atendam o seguinte:

- Classificação de desempenho NLGI GC-LB

IMPORTANTE: Alguns tipos de espessadores de graxas não são compatíveis com outros. Consulte o seu fornecedor de graxa antes de misturar diferentes tipos de graxa.

GREASE-GARD é uma marca registrada da Deere & Company



Graxas para Faixas de Temperatura do Ar

TS1673 —UN—31OCT03

PP98408.0001078 -54-11FEB13-1/1

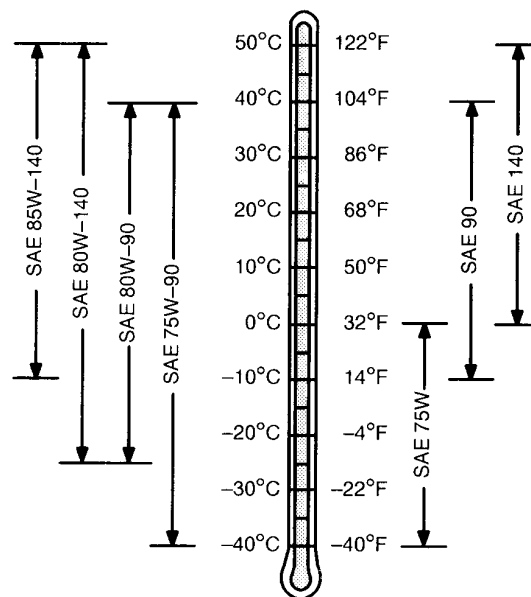
Óleo da Caixa de Engrenagens

Usar óleo com viscosidade apropriada baseando-se na variação esperada da temperatura do ar durante o período entre as mudanças de óleo.

Os óleos a seguir são recomendados:

- John Deere GL-5 GEAR LUBRICANT
- John Deere EXTREME-GARD™

Podem ser usados outros óleos se atenderem à classificação de serviço API GL-5.



TS1653 —UN—14MAR96

EXTREME-GARD é uma marca registrada da Deere & Company.

PP98408,0001079 -54-11FEB13-1/1

Lubrificantes Alternativos e Sintéticos

As condições em certas áreas geográficas poderão precisar de lubrificantes distintos daqueles recomendados nesse manual.

Certos líquidos de arrefecimento e lubrificantes da John Deere podem não ter disponibilidade na sua região.

Consulte o seu concessionário John Deere para obter informações e recomendações.

Os lubrificantes sintéticos poderão ser usados caso satisfaçam os requisitos de desempenho exibidos nesse manual.

Os limites de temperatura e os intervalos de serviço indicados neste manual se aplicam tanto aos lubrificantes convencionais quanto aos sintéticos.

Os óleos básicos novamente refinados podem ser usados se o lubrificante acabado atender os requisitos de desempenho.

PP98408,000107A -54-11FEB13-1/1

Observar os Símbolos de Lubrificação

&lubsym; Lubrifique com graxa John Deere EP Moly ou uma graxa tipo multiuso SAE equivalente (a menos que seja especificado diferentemente) nos intervalos indicados nos símbolos.

&oilsym; Lubrifique com óleo SAE 30 ou óleo mais pesado nos intervalos indicados nos símbolos.

&brusym; Pincele periodicamente com graxa EP Moly da John Deere ou uma graxa multiuso SAE equivalente.

PP98408,000107B -54-11FEB13-1/1

Execução de Lubrificação e Manutenção

⚠ CUIDADO: Não limpe, lubrifique ou ajuste a máquina enquanto ela estiver em movimento.

IMPORTANTE: Os intervalos de manutenção recomendados são baseados em condições normais. Condições severas ou incomuns podem exigir uma lubrificação mais frequente.

Execute cada lubrificação e serviço ilustrado nesta seção no início e no final da temporada.

Limpe as graxeiras antes de usar uma pistola de graxa. Substitua imediatamente graxeiras perdidas ou quebradas. Se uma graxeira nova não aceitar graxa, remova e verifique se há defeito nas peças adjacentes.

PP98408,000107C -54-11FEB13-1/1

Prevenção Contra Incêndios

Evite o acúmulo de materiais estranhos na máquina próximo a áreas potencialmente quentes como rolamentos nas extremidades dos rolos da enfardadora e embreagens deslizantes. Remova esse acúmulo como parte das operações regulares de manutenção e a cada vez que terminar de usar.

Podem ser usados sopradores de folhas, aspirador a vácuo ou outros dispositivos semelhantes para remover o acúmulo de cultura solta. Pode-se usar ar comprimido para remover os acúmulos mais difíceis.

Evite a lavagem com alta pressão próximo a rolamentos para evitar danificar as vedações.

Verifique regularmente se há sinais precoces de falha nos rolamentos e substitua-os conforme necessário. Desligue

a alimentação da enfardadora e verifique a existência de ruídos incomuns, peças quentes, cheiro de queimado, metal ou pintura descolorida. Verifique a condição dos rolamentos:

- Abra a passagem e trave-a.
- Com as correias afrouxadas, gire cada rolo com a mão, prestando atenção em ruídos secos ou de trituração ou rotação irregular.
- Empurre, puxe ou force suavemente para verificar a folga radial de rolamentos.
- Observe e tente perceber se os rolamentos estão soltos.

Logo após a operação, a temperatura em cada local dos rolamentos pode ser verificada se está perceptivelmente mais quente do que os outros. Substitua rolamentos desgastados ou danificados.

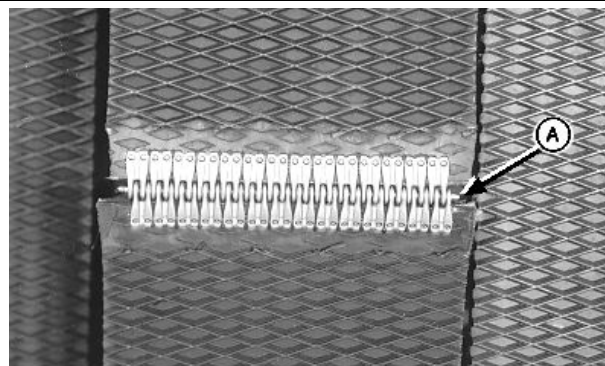
PP98408,000107D -54-11FEB13-1/1

Conforme Necessário - Pinos de Correia

Verifique os pinos (A) a cada 2000 fardos (a cada 1000 fardos em condições arenosas) para ver se há desgaste ou danos, caso contrário será muito difícil remover os pinos quebrados. Substitua os pinos se estiverem quebrados ou se mais de um terço da espessura do pino estiver desgastada. Não deforme as extremidades dos pinos ao instalar os novos.

Para remover o pino, segure o pino com alicate e gire 90 graus (1/4 de volta) antes de puxar ou bater.

A—Pinos



E39736 —UN—24MAY96

PP98408,000107E -54-11FEB13-1/1

Conforme Necessário - Canais de Desgaste do Braço Tensor

Verifique a profundidade dos sulcos dos canais de desgaste a cada 5000 fardos (a cada 2500 fardos em condições arenosas).

⚠ CUIDADO: Para evitar acidentes pessoais ou morte causados pelo abaixamento inesperado da porta, acione o bloqueio da porta antes de trabalhar na porta ou ao redor dela ou embaixo dela na posição levantada.

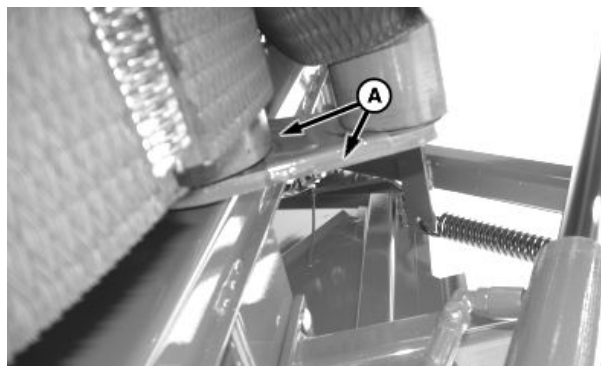
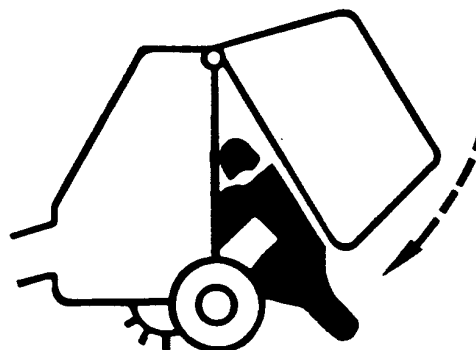
IMPORTANTE: Ranhuras com desgaste excessivo no canal de desgaste e braço tensor aumentarão o desgaste da borda da correia e podem se desgastar ao longo do braço tensor.

Para verificar a profundidade do sulco nos canais de desgaste:

1. Eleve e trave totalmente a porta.
2. Se a profundidade do sulco (A) ultrapassar as especificações, repare ou substitua os canais de desgaste e o braço de tensão. Consulte o distribuidor John Deere.

Especificação

Profundidade de Desgaste Máxima do Sulco no Canal de Desgaste e Braço de Tensão—Profundidade.....	3 mm (1/8 in.)



A—Ranhura

3. Repita no lado oposto.

TS688 —UN—21SEP89

E56903 —UN—09MAR09

PP98408,000107F -54-11FEB13-1/1

50 Horas Iniciais

Caixa de Engrenagens

NOTA: Eixo de transmissão removido para efeitos de ilustração.

Drene e reabasteça a caixa de engrenagens depois das primeiras 50 horas.

IMPORTANTE: Não encha demais a caixa de engrenagens, pois isso causará superaquecimento e vazamento de óleo.

Verifique o nível do lubrificante com a vareta de óleo. O lubrificante deve estar entre as ranhuras da vareta.

Reabasteça conforme necessário usando lubrificante de engrenagens SAE 85-140 API GL-5. Drene e reabasteça a caixa de engrenagens uma vez a cada safra.

Especificação

Caixa de Engrenagens—Capacidade.....	1,2 l (1.25 qt.)



Remoção do Bujão do Dreno

Aperte a vareta conforme a especificação.

Especificação

Vareta—Torque.....	29 ± 3 N·m (21 ± 2 lb.-ft.)

E57911 —UN—25AUG09

PP98408,0001080 -54-11FEB13-1/1

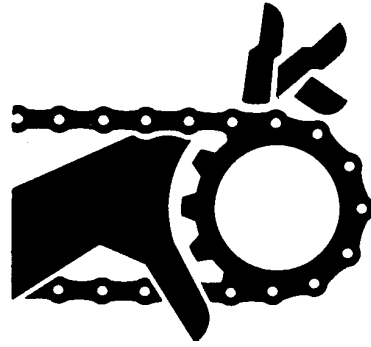
Cada 10 Horas

Correntes

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves, nunca lubrifique as correntes com o motor em operação.

Aplique abundantemente óleo SAE 30 ou um óleo mais pesado nas correntes a cada 10 horas de funcionamento.

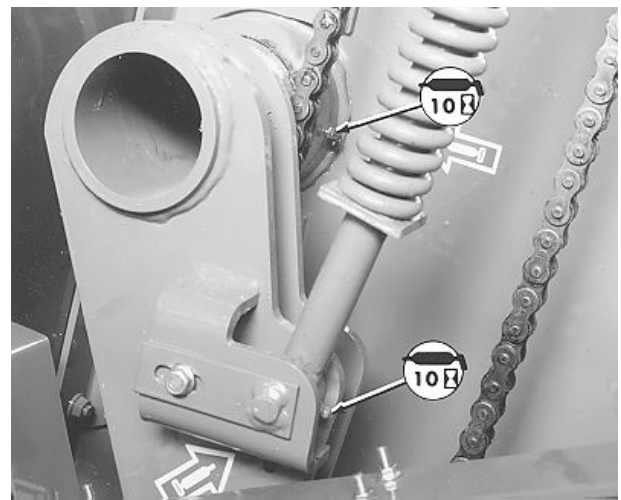
Lubrifique as correntes imediatamente depois do funcionamento enquanto as correntes ainda estiverem quentes. Deixe a máquina parada durante um curto período, para assegurar a penetração eficaz do óleo, resultando numa vida mais longa das correntes.



TS284 —UN—23AUG88

PP98408,0001081 -54-11FEB13-1/5

Pivôs do Braço Tensor



E39579 —UN—15NOV95

PP98408,0001081 -54-11FEB13-2/5

Hastes do Cilindro de Tensão

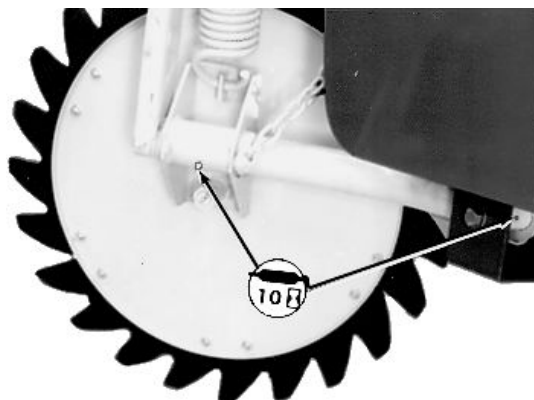


E39583 —UN—15NOV95

Continua na próxima página

PP98408,0001081 -54-11FEB13-3/5

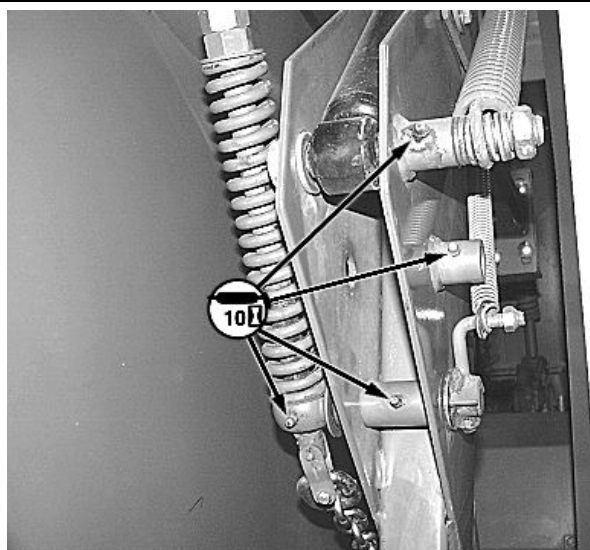
Rodas Coletoras e Pivô do Suporte (Se Equipado)



E39589 —UN—30JUN99

PP98408,0001081 -54-11FEB13-4/5

Amortecedor da Barra de Impulsão e Parafuso de Mola (Se Equipado)



E48339 —UN—10JUL00

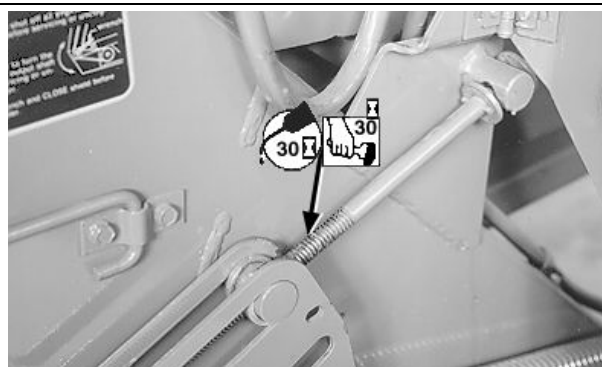
PP98408,0001081 -54-11FEB13-5/5

Cada 30 Horas

Manivela de Elevação do Recolhedor

Lubrifique as roscas da manivela com óleo SAE 30 ou mais viscoso ou com Graxa EP Moly da John Deere ou uma graxa multiuso SAE equivalente.

A—Rosca da Manivela do Recolhedor



E47610 —UN—07JAN00

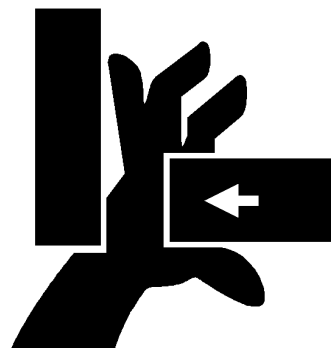
Continua na próxima página

PP98408,0001082 -54-11FEB13-1/8

Braços para Corda e Haste do Atuador da Corda

⚠ CUIDADO: Os braços do fio podem mover-se repentinamente. Mantenha as mãos afastadas do caminho do braço para fio para evitar esmagamento. Desligue a alimentação ANTES de fazer a manutenção ou o ajuste dos braços para fio ou do mecanismo do cortador de fio.

Permaneça afastado do caminho dos braços para corda sempre que a alimentação do braço para corda estiver ligada.



PP98408,0001082 -54-11FEB13-2/8

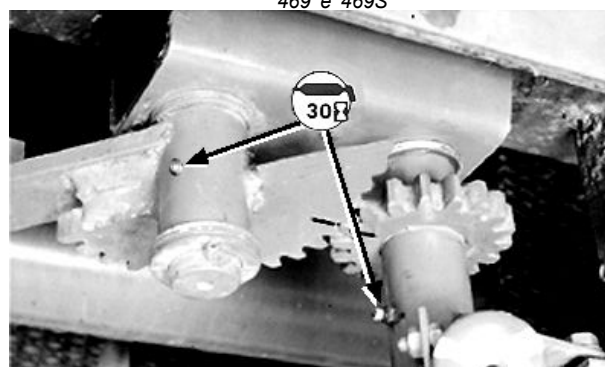
E47598 —UN—07JAN00

Se equipada com um recolhedor Megatooth™, gire as cortinas para fora do caminho para acessar as conexões de lubrificação e a haste do atuador.

Remova materiais estranhos ou acúmulo de cultura da haste do atuador.



469 e 469S



569

Continua na próxima página

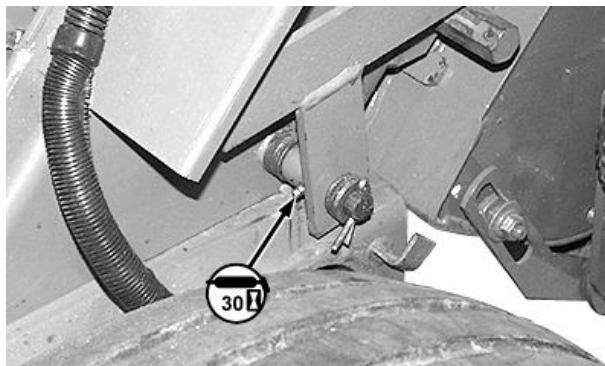
PP98408,0001082 -54-11FEB13-3/8

E39603 —UN—20NOV95

E39777 —UN—22FEB96

**Pivô da Engrenagem Intermediária do
Acionamento do Recolhedor**

NOTA: Proteção removida para maior nitidez da foto.



E48763 —UN—02AUG00

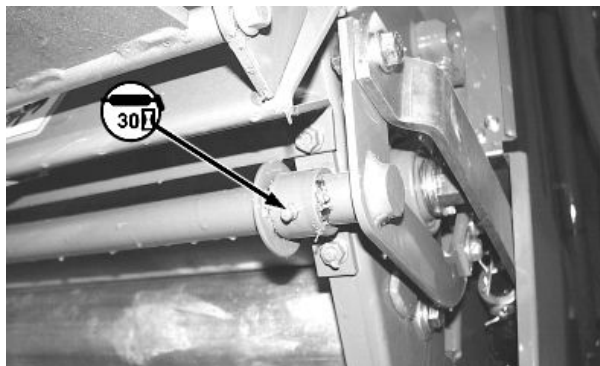
Lado Direito

PP98408,0001082 -54-11FEB13-4/8

**Pivô do Braço da Contrafaca da Cintagem por
Rede COVER-EDGE™ (Se Equipado)**

IMPORTANTE: Não lubrifique demais as conexões
de lubrificação do pivô do braço da contrafaca.
Isso fará com que a graxa chegue até o rolo
de borracha, causando enrolamento.

As conexões de lubrificação estão localizadas à direita
e esquerda.



E48340 —UN—12JUL00

Lado direito exibido

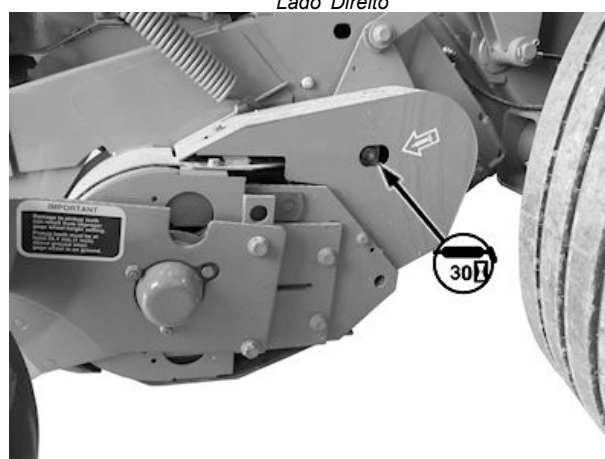
Continua na próxima página

PP98408,0001082 -54-11FEB13-5/8

Braço da Engrenagem Intermediária do Recolhedor



Lado Direito



Lado Esquerdo

PP98408,0001082 -54-11FEB13-6/8

E61069 —UN—16AUG12

E61070 —UN—16MAR12

Pivô do Cotovelo de Elevação do Recolhedor



Lado Esquerdo

Continua na próxima página

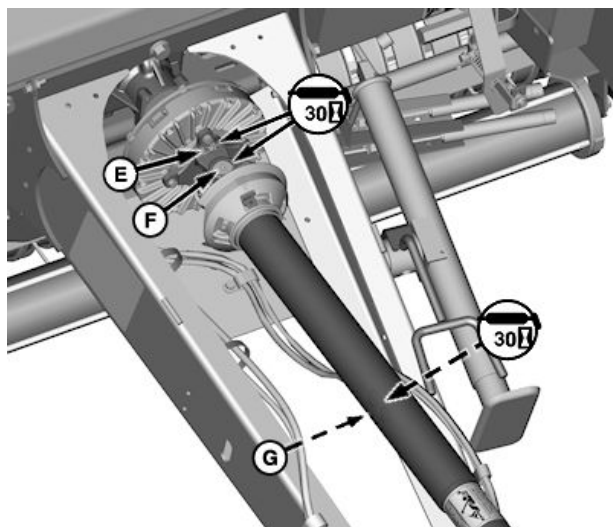
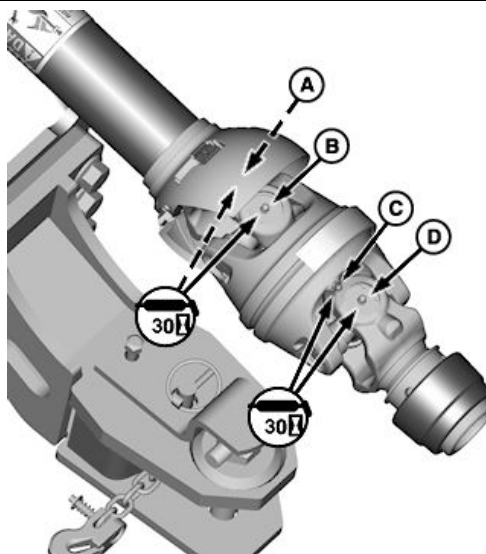
PP98408,0001082 -54-11FEB13-7/8

E61081 —UN—16MAR12

Transmissão da TDP

A—Bombas 5
B—Bombas 5
C—Bombas 30
D—Bombas 5

E—Bombas 5
F—Bombas 5
G—Bombas 10



E62422 —UN—09AUG12

E62423 —UN—09AUG12

PP98408,0001082 -54-11FEB13-8/8

Cada 100 Horas

Caixa de Engrenagens

IMPORTANTE: Não encha demais a caixa de engrenagens, pois isso causará superaquecimento e vazamento de óleo.

Verifique o nível do lubrificante com a vareta de óleo (A). O lubrificante deve estar entre os entalhes da vareta.

Reabasteça conforme necessário usando lubrificante de engrenagens SAE 85-140 API GL-5. Drene e reabasteça a caixa de engrenagens uma vez a cada safra.

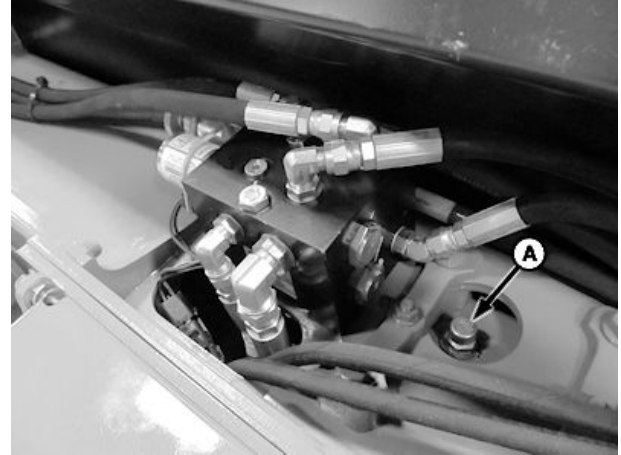
Especificação

Caixa de Engrenagens—Capacidade..... 1,2 l
(1.25 qt.)

Aperte a vareta conforme a especificação.

Especificação

Vareta—Torque..... 29 ± 3 N·m
(21 ± 2 lb.-ft.)



A—Vareta de nível

PP98408,0001083 -54-11FEB13-1/1

E61068 —UN—16MAR12

Anualmente

Rolamentos da Roda da Enfardadeira e Rolamentos das Rodas Coletoras (Se Equipado)

Remova as rodas, limpe-as, instale-as novamente e ajuste os rolamentos. Use Graxa EP Moly da John Deere ou uma graxa multiuso SAE equivalente ou graxa de rolamento de roda.



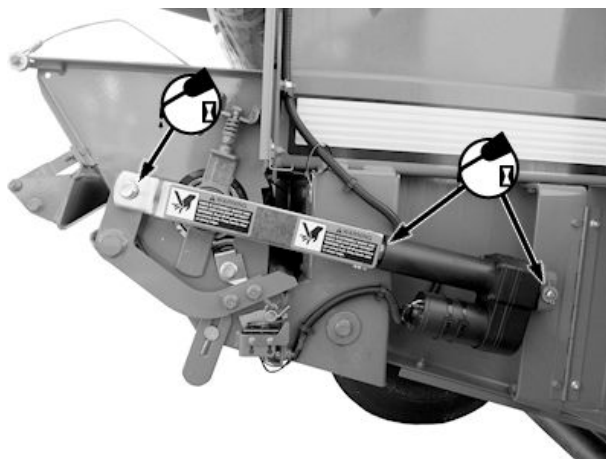
Continua na próxima página

PP98408,0001084 -54-11FEB13-1/4

E62049 —UN—30MAR12

Atuador da Cintagem por Rede COVER-EDGE™ (Se Equipado)

Lubrifique a extremidade da haste, o atuador da extremidade da base e os pinos de montagem da articulação com óleo SAE 30 ou mais viscoso.



Lado Direito

PP98408,0001084 -54-11FEB13-2/4

E61071 —UN—16MAR12

Caixa de Engrenagens

Drene e reabasteça a caixa de engrenagens anualmente.

NOTA: Eixo de transmissão removido para efeitos de ilustração.

IMPORTANTE: Não encha demais a caixa de engrenagens, pois isso causará superaquecimento e vazamento de óleo.

Verifique o nível do lubrificante com a vareta de óleo. O lubrificante deve estar entre as ranhuras da vareta.

Reabasteça conforme necessário usando lubrificante de engrenagens SAE 85-140 API GL-5. Drene e reabasteça a caixa de engrenagens uma vez a cada safra.

Especificação

Caixa de Engrenagens—Capacidade..... 1,2 l
(1.25 qt.)



Remoção do Bujão do Dreno

Continua na próxima página

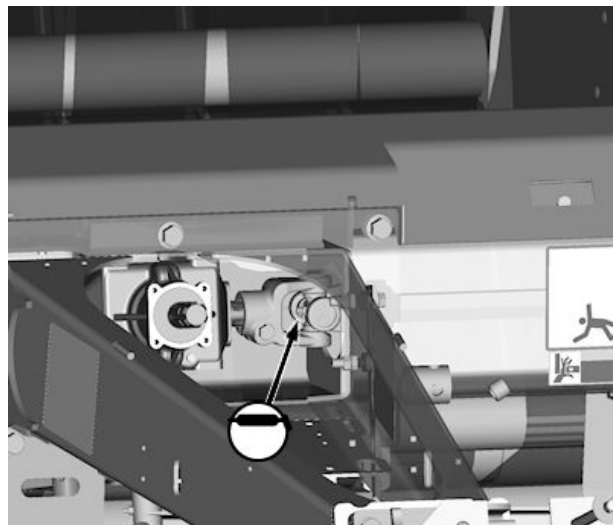
PP98408,0001084 -54-11FEB13-3/4

E57911 —UN—25AUG09

Junta Universal do Eixo de Saída da Caixa de Engrenagens

NOTA: A transmissão e as proteções foram removidas para efeito de ilustração.

Lubrifique as graxeiros anualmente ou a cada 250 horas.



E62434—UN—10APR12

PP98408,0001084 -54-11FEB13-4/4

Solução de problemas

Problemas na Transmissão da TDP

Sintoma	Problema	Solução
A transmissão não fará o movimento telescópico corretamente	Proteção danificada.	Coloque a proteção novamente.
	Falta de lubrificação.	Limpe e lubrifique.
	A barra de tração do trator não está instalada corretamente.	Verifique as dimensões. Instale a barra de tração corretamente.
	Transmissão dobrada ou torcida.	Substitua.
	Estrias do movimento telescópico danificadas ou desgastadas.	Substitua o eixo e o tubo conforme necessário, aplique Graxa para Alta Temperatura John Deere EP Moly ou equivalente.
A transmissão vibra excessivamente	Esferas ou soquetes desgastados.	Substitua as peças desgastadas ou danificadas. Injete Graxa para Alta Temperatura John Deere EP Moly ou equivalente.
	Transmissão dobrada ou torcida.	Substitua.
	Rolamentos transversais da transmissão desgastados.	Substitua os rolamentos.
	Junta de velocidade constante desgastada ou danificada.	Substitua as peças desgastadas ou danificadas.
	Estrias no eixo do trator desgastadas.	Substitua o eixo do trator.
A transmissão não fica acionada	Estrias do garfo desgastadas.	Substitua o garfo.
	Lingüetas desgastadas.	Substitua as peças.

PP98408,0001085 -54-11FEB13-1/1

Embreagem Deslizante de Atrito do Acionamento Principal

Sintoma	Problema	Solução
A embreagem não desliza	A distância entre a placa traseira e a placa de pressão é menor do que o especificado.	Ajuste a embreagem. (Consulte AJUSTE DA EMBREAGEM DESLIZANTE DO ACIONAMENTO PRINCIPAL na seção Serviço—Enfardadora.) Desmonte a embreagem e limpe a mola prato.
	Emperrada ou enferrujada.	Deslize a embreagem. (Consulte DESLIZAMENTO DA EMBREAGEM DESLIZANTE DO ACIONAMENTO PRINCIPAL na seção Serviço—Enfardadora.) Desmonte a embreagem e limpe a mola prato.
	Placa de pressão ou disco da embreagem empenado.	Substitua a placa de pressão ou disco da embreagem. (Consulte o concessionário John Deere.)
	Sujeira e cultura fina acumulam-se entre a placa de pressão e a mola prato e não permitem que a mola prato fique plana. A proteção do acionamento é reduzida.	Ao ajustar ou deslizar a embreagem, desmonte a embreagem principal e retire a sujeira entre a mola prato e a placa de pressão.
	Durante o procedimento para deslizar a embreagem principal, soltar os parafusos permite que a mola prato se expanda e fique cheia de sujeira. Ao apertar os seis parafusos, a mola prato não ficará plana nas áreas cheias de sujeira.	Ao ajustar ou deslizar a embreagem, desmonte a embreagem principal e retire a sujeira entre a mola prato e a placa de pressão.
A embreagem desliza excessivamente	A distância entre a placa traseira e a placa de pressão é maior do que 7,1 mm (0.280 in).	Ajuste a embreagem. (Consulte AJUSTE DA EMBREAGEM DESLIZANTE DO ACIONAMENTO PRINCIPAL na seção Serviço—Enfardadora.) Desmonte a embreagem e limpe a mola prato.
	Mola prato enfraquecida pelo superaquecimento.	Substitua a mola prato.
	Disco de atrito desgastado.	Substitua o disco de atrito. (Consulte o concessionário John Deere.)

PP98408.0001086 -54-11FEB13-1/1

Problemas na Corrente de Transmissão

Sintoma	Problema	Solução
Correntes de transmissão com falha prematura	Falta de lubrificação.	Lubrifique as correntes a cada 10 horas após a operação quando elas ainda estiverem quentes. (Consulte A CADA 10 HORAS na seção Lubrificação e Manutenção.)
	Operação muito apertada ou muito solta.	Ajuste a tensão da corrente. (Consulte AJUSTE DAS CORRENTES SUPERIOR E INFERIOR DE ACIONAMENTO DO ROLO na seção Serviço—Enfardadora.)
	Desalinhamento das rodas dentadas de acionamentos e das engrenagens intermediárias.	Alinhe todas as rodas dentadas e engrenagens intermediárias. (Consulte o concessionário John Deere.)
	A embreagem deslizante de fricção de acionamento principal não desliza.	Deslize a embreagem. (Consulte DESLIZAMENTO DA EMBREAGEM DESLIZANTE DA TRANSMISSÃO DA TDP PRINCIPAL na seção Serviço—Enfardadora.) Desmonte a embreagem e limpe a mola prato.

PP98408,0001087 -54-11FEB13-1/1

Problemas na Caixa de Engrenagens

Sintoma	Problema	Solução
Caixa de engrenagens ruidosa	Falta de lubrificante.	Verifique e adicione fluido se necessário.
	Rolamentos soltos ou desgastados.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Engrenagens não engrenando corretamente.	Consulte o distribuidor John Deere.
Caixa de engrenagens excessivamente quente (Acima de 105 °C [220 °F])	Nível do óleo muito alto.	Opere com o nível de óleo na marca da vareta.
	Falta de lubrificante.	Verifique e adicione fluido se necessário.
	Rolamentos com defeito.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Rolamentos não instalados corretamente.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Rolamentos ajustados muito apertados.	Consulte o distribuidor John Deere.
Vazamento de óleo	Vedações de óleo desgastadas.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Respiro ausente ou defeituoso.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Nível do óleo muito alto	Drene até o nível correto. Opere com o nível de óleo na marca adequada da vareta. (Consulte A CADA 100 HORAS na seção Lubrificação e Manutenção.)
Engrenagens ruidosas ou desgastadas prematuramente	Falta de lubrificação.	Acrescente óleo até o nível correto ou substitua as engrenagens desgastadas.

PP98408,0001088 -54-11FEB13-1/1

Problemas nas Funções Hidráulicas

Sintoma	Problema	Solução
A enfardadora não alimenta; feno obstruindo a abertura de alimentação.	Densidade do fardo é muito alta.	Gire o botão da válvula de alívio ajustável no sentido anti-horário para diminuir a densidade. (Consulte Ajuste da Densidade do Fardo na seção Operação da Enfardadeira.) Ajuste o núcleo (macio) variável (se equipado). Se não equipado, instale a opção do núcleo variável (macio). Verifique a válvula de alívio ajustável. Substitua em caso de defeito. (Consulte seu concessionário John Deere.) Ajuste do diâmetro de núcleo variável (se equipado). (Consulte o procedimento na seção Operação da Enfardadeira.)
	A porta abre durante o enfardamento devido a um vazamento interno nos componentes do sistema.	Repare ou substitua os componentes com vazamento. (Consulte seu concessionário John Deere.)
Fardo emperra na câmara.	Enfardadeira nova.	Reduza a densidade até que os fardos tenham gasto a tinta das chapas laterais. (Consulte Ajuste da Densidade do Fardo na seção Operação da Enfardadeira.) Siga as instruções de amaciamento na seção Operação da Enfardadora.
	Densidade do fardo muito alta.	Gire o botão da válvula de alívio ajustável no sentido anti-horário para diminuir a densidade. (Consulte Ajuste da Densidade do Fardo na seção Operação da Enfardadeira.) Verifique a válvula de alívio. Substitua em caso de defeito. (Consulte seu concessionário John Deere.)
	Cultura úmida ou acúmulo nas chapas laterais.	Limpe as chapas laterais.
Densidade do fardo muito baixa.	Atrito excessivo na chapa lateral.	Verifique a retilineidade e endireite as chapas laterais dianteiras da enfardadeira, se necessário. (Consulte seu concessionário John Deere.)
	Cilindro de tensão com defeito.	Repare o cilindro se apresentar vazamento. (Consulte seu concessionário John Deere.)

Continua na próxima página

SF04007,0000C4C -54-24AUG16-1/3

Sintoma	Problema	Solução
	Válvula de alívio defeituosa.	Verifique a válvula de alívio. Substitua em caso de defeito. (Consulte seu concessionário John Deere.)
	Anéis O ou anéis de segurança nas válvulas de retenção ou de alívio danificados.	Substitua. (Consulte seu concessionário John Deere.)
	Assento ou cabeçote móvel das válvulas de alívio ou de retenção danificado.	Substitua. (Consulte seu concessionário John Deere.)
	Material estranho impedindo o assentamento do cabeçote móvel da válvula de alívio ou de retenção.	Limpe ou substitua. (Consulte seu concessionário John Deere.)
	Válvula de controle de densidade ajustada para fardos leves.	Ajuste para fardo mais pesado. (Consulte Ajuste da Densidade do Fardo e Verificação do Desempenho da Enfardadeira no Campo na seção Operação da Enfardadeira.)
	Óleo hidráulico sujo no trator.	Troque o filtro e o óleo do trator.
	Correias esticadas muito longas.	Meça as correias e substitua ou encurte se as correias tiverem comprimento superior ao relacionado. (Consultar Reparo das Correias na seção Serviço—Enfardadeira)
Botão de controle da densidade do fardo difícil de girar.	A porta e/ou braço tensor da correia elevados criam resistência adicional à rotação.	Ajuste com a porta fechada e o braço tensor da correia abaixado.
	Rosca seca no parafuso de ajuste.	Coloque algumas gotas de óleo ou grafite lubrificante seco nas roscas.
	Anel de travamento preso no corpo da válvula.	Afrouxe o anel de travamento antes de ajustar o botão de controle da densidade. (Consulte Ajuste da Densidade do Fardo na seção Operação da Enfardadeira.)
Densidade do fardo baixa em um lado.	Procedimento de formação de fardo incorreto.	Revise a Interpretação dos Indicadores de Forma do Fardo na seção Operação da Enfardadeira.
Leitura da medição de densidade no vermelho.	SCV (válvula seletora) do trator fora da posição neutra durante o enfardamento.	Mova a alavanca hidráulica para neutro durante o enfardamento.
	Medidor de densidade com defeito.	Substitua. (Consulte seu concessionário John Deere.)
	Válvula de alívio ajustável ajustada muito alta.	Ajuste a válvula. (Consulte Ajuste da Densidade do Fardo na seção Operação da Enfardadeira.)

Continua na próxima página

SF04007,0000C4C -54-24AUG16-2/3

Sintoma	Problema	Solução
A porta abre durante o enfardamento.	Válvula de alívio ajustável com defeito.	Substitua a válvula. (Consulte seu concessionário John Deere.)
	O cilindro da passagem de tensão se estende quando a passagem está fechada e a válvula de controle seletivo do trator (SCV) está em neutro.	Há ar no sistema hidráulico. Abra e feche a porta várias vezes para remover o ar. Válvula de alívio defeituosa. (Consulte seu concessionário John Deere.)
	Há vazamento na SCV (válvula de controle seletivo) do trator.	Repare ou substitua. (Consulte seu concessionário John Deere.)
A passagem não fecha ou trava.	Vazamento interno no sistema hidráulico da enfardadeira.	Repare. (Consulte seu concessionário John Deere.)
	Válvula de alívio ajustável regulada muito baixa.	Gire o botão da válvula de alívio ajustável no sentido horário para aumentar a regulagem de alívio. (Consulte Ajuste da Densidade do Fardo na seção Operação da Enfardadeira.)
	Obstrução entre a tampa e a estrutura.	Remova a obstrução.
	Fluxo hidráulico do trator muito baixo.	Ajuste o fluxo hidráulico do trator. (Consulte o Manual do Operador do seu trator.) Acrescente um orifício à válvula de tensão do fardo. (Consulte Instalação do Orifício em Tratores com Vazão Hidráulica Baixa na seção Serviço—Enfardadeira.)
	Um ou mais orifícios estão obstruídos ou não estão com a orientação correta. O orifício está no acoplador SCV, o T inferior no bloco de válvulas e na válvula de bloqueio da porta.	Inspecione e remonte na orientação correta.
A porta fecha de forma irregular.	Válvula de retenção 4-a-1 intercambiada com válvulas de retenção 12-a-1.	Instale as válvulas de retenção nas posições corretas. (Consulte seu concessionário John Deere.)
	O orifício na extremidade de desconexão rápida (SCV) da mangueira de diâmetro pequeno não está instalado corretamente.	Inverta o sentido do orifício.
	Acúmulo de cultura nas correias.	Remova o acúmulo e opere a TDP enquanto fecha a porta.

SF04007,0000C4C -54-24AUG16-3/3

Cintagem com Corda Automática

Sintoma	Problema	Solução
O interruptor EXTEND (ESTENDER) ou RETRACT (RETRAIR) não move o atuador do fio. O indicador de PARAR pisca.	O atuador elétrico não tem energia elétrica.	Verifique se os braços do fio se movem usando o interruptor de derivação. (Consulte o procedimento na seção Operação da Enfardadeira.) •Se os braços não se moverem, verifique se há fusíveis queimados ou disjuntores com defeito na tomada de conveniência do trator. Substitua o fusível ou o disjuntor, se necessário. Verifique o conector do atuador elétrico quanto a: •Conexão adequada •Corrosão •Fios quebrados •Tensão do trator
Fio muito apertado no fardo ou o fio se rompe durante a amarração.	Percurso errado do fio.	Verifique o percurso correto. (Consulte a seção Preparação da Enfardadeira.)
	Corda de má qualidade, nós na corda, novelo novo com núcleo apertado, corda molhada.	Puxe para fora a corda danificada ou substitua-a.
	Tensão da corda muito elevada.	Reduza a tensão do fio. (Consulte AJUSTE DA TENSÃO DO FIO na seção Preparação da Enfardadora.)
	Placa de tensão, pino ou molas da corda errados.	Substitua por peças corretas.
	Acúmulo de cultura nas guias do fio.	Remova o acúmulo de cultura.
	Sulcos profundos desgastados na guia do fio.	Substitua a guia do fio.
O fio cai da roda indicadora do fio.	Fio de sisal emperrando na roda indicadora do fio.	Passe o fio de sisal 1/4 de volta apenas ao redor da roda indicador do fio.
	A cinta de fixação atrás da roda indicadora do fio não está na posição correta.	Ajuste a cinta de fixação. (Consulte AJUSTE DA CINTA DE FIXAÇÃO DO INDICADOR DO FIO na seção Serviço—Enfardadora.)
Corda muito frouxa no fardo.	Fio plástico não enrolado uma volta completa ao redor da polia.	Enrole a corda em uma volta inteira ao redor da roda do indicador.
	Mola de tensão da corda quebrada ou faltando.	Substitua a mola.
	Acúmulo de cultura entre as placas de tensão do fio.	Remova o acúmulo de cultura.

Continua na próxima página

PP98408,000108A -54-11FEB13-1/8

Sintoma	Problema	Solução
	Pino elástico de tensão errado.	Substitua o pino.
	Densidade baixa do fardo em algumas seções.	Reveja INTERPRETAÇÃO DOS INDICADORES DE FORMA DO FARDO na seção Operação da Enfardadora.
	Tensão do fio muito baixa.	Aumente a tensão do fio. (Consulte AJUSTE DA TENSÃO DO FIO na seção Preparação da Enfardadora.)
	Placas de tensão da corda desgastadas.	Substitua as peças desgastadas.
	Menos de duas voltas de fio na extremidade do fardo.	Aumente o número de voltas. (Consulte CONFIGURAÇÃO DO NÚMERO DE AMARRAÇÕES COM FIO NA EXTREMIDADE na seção Operação da Enfardadora.)
	Válvula de tensão do fardo com defeito.	Repare ou substitua a válvula. (Consulte o concessionário John Deere.)
	Vazamento do cilindro de tensão da correia ou da porta.	Verifique se há vazamentos no cilindro. Repare conforme necessário. (Consulte o concessionário John Deere.)
	Fio não enrolado uma volta inteira nos indicadores de fio.	Dê uma volta completa de fio ao redor dos indicadores de fio.
Tensão do fio irregular em toda a largura do fardo.	Fio prendendo na haste torta do compressor.	Endireite a haste.
	Tensão do fardo irregular de lado a lado.	Verifique se o fio está passado corretamente. (Consulte a seção Preparação da Enfardadeira para informar-se sobre o percurso da corda.) Consulte a seção Operação da Enfardadeira para informar-se sobre a técnica de enfardamento adequada. Verifique se há vazamentos no sistema de tensão. Conserte ou substitua as peças conforme necessário. (Consulte o concessionário John Deere.) Ajuste os sensores de forma do fardo. (Consulte o procedimento na seção Serviço — Enfardadora.)
	Válvula de tensão do fardo com defeito.	Repare ou substitua a válvula. (Consulte o concessionário John Deere.)

Continua na próxima página

PP98408,000108A -54-11FEB13-2/8

Sintoma	Problema	Solução
	Vazamentos do cilindro de tensão da correia.	Repare ou substitua o cilindro. (Consulte o concessionário John Deere.)
	As barras de formato do fardo do monitor-controlador indicam valor alto antes que as extremidades do fardo estejam apertadas.	Ajuste os sensores de forma do fardo. (Consulte o procedimento na seção Serviço — Enfardadora.) Reveja INTERPRETAÇÃO DOS INDICADORES DE FORMA DO FARDOS na seção Operação da Enfardadora.
Fio solto e espaçamento largo do fio no lado esquerdo do fardo.	Válvula de tensão do fardo com defeito.	Repare ou substitua a válvula. (Consulte o concessionário John Deere.)
	Vazamentos do cilindro de tensão da correia.	Repare ou substitua o cilindro. (Consulte o concessionário John Deere.) Evite encher demais o lado direito. Reveja INTERPRETAÇÃO DOS INDICADORES DE FORMA DO FARDOS na seção Operação da Enfardadora.
	As barras de formato do fardo do monitor-controlador indicam valor alto antes que as extremidades do fardo estejam apertadas.	Ajuste os sensores de forma do fardo. (Consulte o procedimento na seção Serviço — Enfardadora.)
	O fio desliza em cultura solta.	Ative a amarração de aperto no canal 004 do monitor.
Fio solto no lado direito do fardo.	Fio não bem preso e desliza em volta do fardo.	Muita tensão no fio. O fio demora para ser apanhado. (Consulte AJUSTE DA TENSÃO DO FIO na seção Operação da Enfardadora.) Fio passado incorretamente. (Consulte PASSAGEM DO FIO na seção Preparação da Enfardadora.)
	Excesso de amarração na extremidade direita puxa a extremidade do fardo para baixo e cria um fio solto ou aumenta o espaçamento do fio próximo à extremidade direita.	Continue a dirigir para a frente até que as polias de fio estejam se movendo.
Falta de densidade no lado esquerdo do fardo.	A barra de formato do fardo à esquerda atinge a parte superior quando a correia esquerda está esticada. A barra à direita atinge a parte superior com a correia direita apertada, resultando em excesso de enchimento no lado direito.	Ajuste os sensores de forma do fardo. (Consulte o procedimento na seção Serviço — Enfardadora.)

Continua na próxima página

PP98408,000108A -54-11FEB13-3/8

Sintoma	Problema	Solução
Os braços do fio se movem para o lado direito da enfardadora e não retornam ou retornam parte do caminho e param.	Amarrações na extremidade esquerda puxam a extremidade do fardo para baixo e criam um fio solto e aumentam o espaçamento do fio perto da extremidade esquerda.	Ajuste os sensores de forma do fardo. (Consulte o procedimento na seção Serviço — Enfardadora.)
	Braço do fio preso na haste do compressor.	Recolhedor regular ou MegaTooth™: alinhe a haste do compressor para baixo. (Consulte AJUSTE DA CREMALHEIRA DO COMPRESSOR na seção Operação da Enfardadora.) Recolhedor Mega-Wide™ Plus: certifique-se de que o conjunto gire livremente. (Consulte INSTALAÇÃO DA CREMALHEIRA DO COMPRESSOR na seção Operação da Enfardadora.)
	O acúmulo de cultura ou talos de milho nas hastes do compressor impede o deslocamento do braço do fio.	(Consulte ENFARDAMENTO DE PÉS DE MILHO na seção Operação da Enfardadora.) Eleve a enfardadora. (Consulte AJUSTE DAS PONTAS DE EIXO DAS RODAS na seção Preparação da Enfardadora.)
	Recolhedor MegaTooth™: haste do compressor presa acima do rolo iniciador.	Instale ou ajuste o canal da haste do compressor. (Consulte AJUSTE DO CANAL DA HASTE DO COMPRESSOR [RECOLHEDOR MegaTooth™] na seção Operação da Enfardadora.)
O espaçamento do fio não é consistente.	Fios do chicote rompidos perto da embreagem de deslizamento devido à passagem incorreta do chicote.	Passe e prenda o chicote elétrico afastado da embreagem deslizante.
	O espaçamento e a velocidade do braço do fio são incompatíveis.	Diminua ou aumente o espaçamento da corda no monitor. (Consulte CONFIGURAÇÃO DO ESPAÇAMENTO DO FIO na seção Operação da Enfardadora.)
	O fio não foi passado corretamente.	Passe o fio corretamente. (Consulte PASSAGEM DO FIO na seção Preparação da Enfardadora.)

Continua na próxima página

PP98408,000108A -54-11FEB13-4/8

Sintoma	Problema	Solução
	Enfardamento de culturas secas e escorregadias como capim coastal Bermuda, palha, grama de pradaria ou linho. O fio fica para trás do braço do fio porque a cultura tenta sair da abertura de alimentação e repentinamente alcança o braço do fio, deixando um espaço sem fio.	Enfarde quando a cultura tiver mais umidade. Reduza a rotação do motor para 1500 rpm ou menos e mude para uma marcha mais alta. Use o programa de Amarração de Palha Seca com Fio. (Consulte o procedimento na seção Operação da Enfardadeira.) Abaixe a enfardadora. (Consulte POSIÇÕES DO FUSO DA RODA na seção Preparação da enfardadora.)
	Alta tensão do fio no braço do dianteiro fio, fazendo com que a distância entre os braços para do seja diferente da configuração.	Ajuste a tensão do fio. (Consulte o procedimento na seção Operação da Enfardadeira.)
	Rodas indicadoras do fio emperrando.	Libere as rodas indicadoras.
	Fio ou braço do fio encostando na haste do compressor.	Recolhedor Regular ou MegaTooth™: abaixe a cremalheira do compressor ou alinhe a haste. (Consulte AJUSTE DA CREMALHEIRA DO COMPRESSOR na seção Operação da Enfardadora.) Recolhedor Mega-Wide; Certifique-se de que o conjunto gire livremente. (Consulte INSTALAÇÃO DA CREMALHEIRA DO COMPRESSOR na seção Operação da Enfardadora.)
	Rotação variável do motor do trator.	Mantenha a rotação do motor consistente durante todo o enfardamento. Ligue o sensor de rotação da TDP de Alerta da Embreagem Deslizante para controlar o espaçamento independentemente da rotação.
	A densidade do fardo varia por toda a largura do fardo ou forma não cilíndrica.	Reveja INTERPRETAÇÃO DOS INDICADORES DE FORMA DO FARDO na seção Operação da Enfardadora.
Não há corda no fardo ou a corda não foi captada pelo fardo.	Fio enrolado ao redor do tubo de fio.	Reduza a tensão do fio, se necessário, no fio plástico fino. (Consulte AJUSTE DA TENSÃO DO FIO na seção Operação da Enfardadora.)

Continua na próxima página

PP98408,000108A -54-11FEB13-5/8

Sintoma	Problema	Solução
	O fio da extremidade do tubo de fio é muito curto.	Com o trator desligado, puxe o fio para fora até que 305 a 381 mm (12 a 15 in.) estejam expostos a partir da extremidade dos braços do fio. Remova o acúmulo de cultura das placas de tensão do braço do fio. Reduza a tensão do fio, se necessário, no fio plástico fino. (Consulte AJUSTE DA TENSÃO DO FIO na seção Operação da Enfardadora.) Use um fio mais forte. Substitua as placas de tensão do fio desgastadas no braço do fio. Substitua a mola quebrada ou ausente da placa de tensão do fio no braço do fio.
	Tensão da corda muito elevada.	Reduza a tensão do fio. (Consulte AJUSTE DA TENSÃO DO FIO na seção Preparação da Enfardadora.) Substitua as guias do fio desgastadas.
	Fio enroscado na guia.	Verifique se o fio está passado corretamente.
	Corda não alimentada com a cultura.	Não pare o avanço do trator assim que o indicador de AMARRAÇÃO INICIADA do monitor-controlador acender. Aguarde alguns segundos para que a fio seja alimentado com feno.
	Caixa de fio vazia.	Adicione corda. (Consulte CARGA DAS CAIXAS DE FIO na seção Preparação da Enfardadeira.)
	Muitos dentes ausentes no recolhedor.	Substitua os dentes do recolhedor.
Fio muito perto da borda do fardo.	Guia da corda ajustável fora de ajuste.	Ajuste a guia do fio. (Consulte CONFIGURAÇÃO DA DISTÂNCIA DE AMARRAÇÃO DO FIO NA EXTREMIDADE na seção Operação da Enfardadora.)
	Fardos com forma de barril ou cone.	Encha as extremidades do fardo amontoando a leira. Ajuste os sensores de formato do fardo conforme necessário. (Consulte o procedimento na seção Serviço — Enfardadora.)

Continua na próxima página

PP98408,000108A -54-11FEB13-6/8

Sintoma	Problema	Solução
	Guia do fio muito perto da borda do fardo.	Ajuste a guia do fio. (Consulte CONFIGURAÇÃO DA DISTÂNCIA DE AMARRAÇÃO DO FIO NA EXTREMIDADE na seção Operação da Enfardadora.)
	Enfardamento de culturas secas e escorregadias como palha ou linho.	Use mais fio. Aumente a distância entre o fio e a extremidade do fardo. (Consulte COMPREENSÃO DOS TERMOS E CONFIGURAÇÕES DA AMARRAÇÃO COM FIO na seção Operação da Enfardadeira.)
	O braço do fio se desloca para muito longe no lado direito da enfardadora devido à movimentação manual dos braços do fio através da tecla de EXTEND (ESTENDER) do monitor-controlador.	Se for desligar e ligar novamente o braço do fio, pressione a tecla AMARRAÇÃO do monitor-controlador para que o espaçamento do fio da extremidade seja ajustado.
	O deslocamento do braço do fio no lado direito está fora de ajuste.	Ajuste. (Consulte COMPREENSÃO DOS TERMOS E CONFIGURAÇÕES DA AMARRAÇÃO COM FIO na seção Operação da Enfardadeira.)
A corda não foi cortada.	O fardo é ejetado antes de o fio ser cortado.	Verifique se o fio parou de se movimentar antes de descarregar o fardo.
	Cortador da corda desregulado.	Ajuste a tensão do cortador de fio. (Consulte o procedimento na seção Serviço — Enfardadora.)
	Faca sem fio ou borda irregular não fazendo contato com a bigorna.	Gire, afie ou substitua a faca.
	Batente do braço dianteiro do fio instalado ao contrário.	Instale o batente com a borda cortada voltada para o braço do fio (4 ft.). Instale o batente com a borda cortada voltada para a dianteira da enfardadeira (5 ft.).
	Acúmulo de cultura na parte superior da bigorna.	Ajuste a altura do cortador de fio em relação ao braço do fio. (Consulte o procedimento na seção Serviço — Enfardadora.)
	Bigorna do cortador de fio não nivelada.	Ajuste o cortador de fio de forma que a bigorna esteja nivelada (paralela com a borda inferior da estrutura).
	A faca não encosta totalmente na bigorna.	Ajuste a faca para que todo o comprimento da borda encoste na bigorna. (Consulte VERIFICAÇÃO DO AJUSTE DA FACA na seção Serviço—Enfardadora.)

Continua na próxima página

PP98408,000108A -54-11FEB13-7/8

Sintoma	Problema	Solução
	Obstrução fazendo com que o fio não seja guiado por baixo da faca.	Retire a obstrução.
	Haste da guia do fio torta.	Endireite ou substitua.
	A bigorna está desgastada sob a faca.	Substitua a bigorna.
	Emperramento no pivô da faca do fio ou na articulação do cortador.	Repare ou substitua de modo a que a articulação funcione livremente.
	Trajeto incorreto da corda ou novelo ruim de corda causando alta tensão na corda.	Corrija a causa da alta tensão.
	O fio está sobre o rolo iniciador e perdeu a guia do fio.	Pare o avanço imediatamente quando o indicador de AMARRAÇÃO INICIADA for exibido e emitir um bipe. Reduza a velocidade de deslocamento ao se aproximar do término do fardo. Instale a cremalheira do compressor, se removida. (Consulte o procedimento na seção Operação da Enfardadeira.) Adicione hastes adicionais ao compressor.
	O fio não foi passado corretamente.	Passe o fio corretamente. (Consulte PASSAGEM DO FIO na seção Preparação da Enfardadora.)
	A baixa tensão impede que os braços do fio ativem o cortador de fio.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Tensão do fio muito alta impedindo que os braços do fio voltem para a posição inicial.	Reduza a tensão do fio. (Consulte AJUSTE DA TENSÃO DO FIO na seção Operação da Enfardadora.)
Fio desenrolando.		Diminua o tempo de elevação da porta ajustando a vazão da SCV para 7 a 8 segundos, para reduzir a distância do enrolamento do fardo. Mantenha a rotação do motor durante a descarga. Deixe o fardo girar 25 segundos depois o corte. Aumente a tensão do fio. (Consulte AJUSTE DA TENSÃO DO FIO na seção Operação da Enfardadora.) Reduza o número de amarrações na extremidade do lado esquerdo. Use os programas de reextensão ou amarração de aperto.

PP98408,000108A -54-11FEB13-8/8

Sintoma	Problema	Solução
	O tubo transversal da barra de impulsão toca e prejudica o corte das extremidades da corda	Ajuste a configuração do monitor do canal 033 do atraso de tempo entre o corte do fio e a exibição da válvula de ejeção. (Consulte AJUSTE DO ATRASO DA EJEÇÃO DO FIO na seção Operação da Enfardadora.)
O atuador do fio não retorna totalmente à posição inicial. O fio não é cortado.	Baixa tensão no monitor-controlador sob carga.	Verifique a tensão do trator. (Consulte o procedimento na seção Serviço — Enfardadora.)

PP98408,000108A -54-11FEB13-9/8

Problemas no Monitor-Controlador BaleTrak™ Pro

Sintoma	Problema	Solução
Os interruptores e a tela de LCD do monitor-controlador não funcionam.	A conexão do monitor-controlador com o trator está desconectada.	Conecte a conexão.
	O monitor-controlador foi conectado com a polaridade invertida.	Verifique a polaridade da fonte de alimentação de 12 V.
O atuador do braço do fio não funciona. O indicador de Parar é exibido. O alarme não soa.	Falha do atuador do braço do fio.	Substitua o atuador. (Consulte o concessionário John Deere.) Inspecione o chicote elétrico e repare ou substitua.
	Braço do fio cunhado contra a parte traseira da faca.	Use a tecla RETRACT (RETRAI) do monitor-controlador e retraia o braço do fio. Limpe e lubrifique o pivô da faca.
O atuador do braço do fio não funciona. O indicador de Parar é exibido e o alarme dispara.	Falha do atuador do braço do fio.	Substitua o atuador. (Consulte o concessionário John Deere.) Inspecione o chicote elétrico e repare ou substitua.
	Braço do fio cunhado contra a parte traseira da faca.	Use a tecla RETRACT (RETRAI) do monitor-controlador e retraia o braço do fio. Limpe e lubrifique o pivô da faca.
O atuador do fio não completa seu deslocamento. O indicador de PARAR é exibido e o alarme dispara.	Braço do fio preso na haste do compressor.	Alinhe a haste do compressor para baixo. (Consulte AJUSTE DA CREMALHEIRA DO COMPRESSOR na seção Operação da Enfardadora.)
	Deslocamento do braço do fio restringido por objeto estranho ou acúmulo de feno.	Inspecione e remova a obstrução.
O indicador de PARAR é exibido no monitor-controlador quando ativado.	Atuador do fio ou rede desconectado.	Verifique os conectores do atuador.
	Fiação solta ou cortada.	Verifique se há rompimentos no conector do chicote elétrico.
O ciclo automático do fio não funciona. O indicador de PARAR é exibido e o alarme dispara.	Interruptor de tampa fechada com defeito.	Substitua o interruptor.
	Ajuste incorreto do interruptor de tampa fechada.	Ajuste o interruptor de fechamento da tampa.

Continua na próxima página

PP98408,000108B -54-12FEB13-1/10

Sintoma	Problema	Solução
	A porta não está fechada e não ativa um interruptor da porta.	Remova o acúmulo de feno da área da porta. Opere a enfardadora na rotação nominal da TDP do trator ao fechar a porta.
	Válvula de controle seletivo liberada muito cedo após o fechamento da porta.	Continue a segurar a válvula de controle seletivo durante 2 segundos depois do fechamento da porta.
	A porta está torcida e não fecha.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Chicote elétrico de DERIVAÇÃO manual conectado.	Retorne o conector do atuador do fio ao conector de OPERAÇÃO NORMAL. (Consulte INTERRUPTOR DE DERIVAÇÃO [SOMENTE PARA AMARRAÇÃO COM FIO] na seção Operação da Enfardadora.)
O atuador do braço do fio para na extensão máxima e não retrai.	Monitor-controlador ajustado para o modelo incorreto de enfardadora.	Altere a configuração do monitor-controlador. (Consulte PROGRAMA DO MODELO DA ENFARDADORA na seção Operação da Enfardadora.) Inspeccione o chicote elétrico. Repare ou substitua.
	Configuração incorreta da guia mecânica do fio.	Ajuste a guia mecânica do fio. (Consulte CONFIGURAÇÃO DO ESPAÇAMENTO DO FIO na seção Operação da Enfardadora.)
O espaçamento do fio até a borda do fardo é maior do que o configurado no monitor-controlador.	Tirante de guia da corda dobrado ou faltando.	Substitua ou endireite o tirante.
	O trator não opera na rotação nominal da TDP (sem ligar o alerta de embreagem deslizante).	Opere na rotação nominal da TDP ou em uma rotação consistente. Uma rotação constante inferior à rotação da TDP exigirá uma configuração diferente do monitor-controlador. Ligue o sensor de rotação da TDP de alerta da embreagem deslizante para controlar o espaçamento independentemente da rotação da TDP. (Consulte a seção Operação da Enfardadora.)

Continua na próxima página

PP98408,000108B -54-12FEB13-2/10

Sintoma	Problema	Solução
Espaçamento irregular do fio. (Consulte Espaçamento Automático do Fio - Espaçamento do Fio não Consistente nesta seção.)	Fio prendendo em objeto estranho ou nas hastes do compressor.	Inspecione e remova a obstrução ou ajuste as hastes do compressor. (Consulte AJUSTE DA CREMALHEIRA DO COMPRESSOR [RECOLHEDOR REGULAR OU MegaTooth™] na seção Operação da Enfardadora.)
	Configurações incorretas do monitor-controlador.	Retorne às configurações iniciais de fábrica. (Consulte os procedimentos na seção Operação da Enfardadeira.)
	O trator não opera na rotação nominal da TDP (sem ligar o alerta de embreagem deslizante).	Opere na rotação nominal da TDP ou em uma rotação consistente. Uma rotação constante inferior à rotação da TDP exigirá uma configuração diferente do monitor-controlador. Ligue o sensor de rotação da TDP de alerta da embreagem deslizante para controlar o espaçamento independentemente da rotação da TDP. (Consulte a seção Operação da Enfardadora.)
	Distância entre os braços do fio incorreta para a configuração do monitor-controlador.	Ajuste o espaçamento do braço do fio para a configuração do monitor-controlador. (Consulte CONFIGURAÇÃO DO ESPAÇAMENTO DO FIO na seção Operação da Enfardadora.)
		Inspecione o chicote elétrico. Repare ou substitua.
O indicador de amarração com rede e o alarme são ativados.	A faca não cortou o material da amarração com rede.	Ajuste o freio. (Consulte AJUSTE DA EXTENSÃO DA AMARRAÇÃO COM REDE na seção Serviço—Amarração com Rede.) Afie a faca de corte da amarração com rede. (Consulte o procedimento na seção Serviço – Cintagem com Rede.)
	Ajuste incorreto do interruptor da amarração com rede.	Ajuste o interruptor. (Consulte o procedimento na seção Serviço – Cintagem com Rede.)
	A alavanca do atuador do interruptor da amarração com rede não está livre para girar.	Verifique se há obstruções ou corrosão na área de articulação da alavanca do atuador.

Continua na próxima página

PP98408,000108B -54-12FEB13-3/10

Sintoma	Problema	Solução
As configurações da amarração com fio ou rede não são consistentes com fardos de diferentes tamanhos.	O trator não opera na rotação nominal da TDP (sem ligar o alerta de embreagem deslizante).	Opere na velocidade nominal da TDP ou em uma velocidade consistente. Uma rotação constante inferior à rotação da TDP exigirá uma configuração diferente do monitor-controlador. Ligue o sensor de rotação da TDP de alerta da embreagem deslizante para controlar o espaçamento independentemente da rotação da TDP. (Consulte a seção Operação da Enfardadora.)
	Ajuste incorreto do sensor de diâmetro do fardo.	Ajuste o sensor. (Consulte AJUSTE DO SENSOR DE DIÂMETRO DO FARDO na seção Serviço—Enfardadora.)
A forma do fardo é inconsistente com a leitura do monitor-controlador.	O operador não está seguindo o procedimento recomendado.	Consulte INTERPRETAÇÃO DOS INDICADORES DE FORMA DO FARDO na seção Operação da Enfardadora.
	Ajustes incorretos do sensor e da barra de forma do fardo.	Ajuste a exibição da barra de forma do fardo e os sensores de forma do fardo. (Consulte os procedimentos na seção Serviço—Enfardadora.)
	Sensores de forma do fardo com defeito.	Substitua os sensores. (Consulte o procedimento na seção Serviço — Enfardadora.)
Tamanho do fardo inconsistente com a configuração do monitor-controlador.	Mola do braço do sensor de forma do fardo quebrada.	Substitua a mola.
	Ajuste incorreto do sensor de diâmetro do fardo.	Ajuste o sensor de diâmetro do fardo. (Consulte o procedimento na seção Serviço — Enfardadora.)
	Falha do sensor de diâmetro do fardo.	Substitua o sensor. (Consulte o procedimento na seção Serviço — Enfardadora.)
Indicador de tamanho quase cheio não é exibido no monitor-controlador.	Falha do sensor de diâmetro do fardo.	Substitua o sensor. (Consulte o procedimento na seção Serviço — Enfardadora.)
Os fardos não são densos.	O recurso de núcleo variável está ativado.	Desligue o núcleo variável.
	Núcleo variável ajustado para diâmetro muito grande.	Reduza o ajuste do diâmetro do núcleo variável ou desligue o recurso.
	Falha do solenoide do núcleo variável.	Substitua o solenóide. (Consulte o concessionário John Deere.)

Continua na próxima página

PP98408,000108B -54-12FEB13-4/10

Sintoma	Problema	Solução
O indicador de porta aberta permanece acedo quando a porta está fechada.	Falha do sensor de diâmetro do fardo.	Substitua o sensor. (Consulte o procedimento na seção Serviço — Enfardadora.)
	Ajuste incorreto do sensor de diâmetro do fardo.	Ajuste o sensor de diâmetro do fardo. (Consulte o procedimento na seção Serviço — Enfardadora.)
	Ajuste incorreto do interruptor do trinco da porta.	Ajuste os interruptores. (Consulte AJUSTE DOS INTERRUPTORES DO TRINCO DA PORTA na seção Serviço—Enfardadora.)
O indicador de PORTA FECHADA não é exibido após a tentativa de fechar a porta. O indicador de PARAR pode piscar e o alarme sonoro pode disparar.	Interruptores de trava da porta com defeito.	Substitua os interruptores. (Consulte o concessionário John Deere.)
	A porta não fechou por causa da trava da porta acionada.	Destrave a porta.
	A porta não fechou totalmente devido a uma obstrução ou torção.	Remova a obstrução ou endireite a porta.
	As correias estão esmagadas entre o rolo inferior da porta e o tubo do eixo.	Eleve a porta totalmente e feche-a à rotação máxima do trator. Se o trator tiver baixo fluxo hidráulico, instale o orifício. (Consulte INSTALAÇÃO DO ORIFÍCIO EM TRATORES COM VAZÃO HIDRÁULICA BAIXA na seção Serviço—Enfardadora.) Opere a TDP durante o fechamento.
O indicador de PORTA FECHADA apaga, e o indicador de PARAR e o alarme sonoro são acionados durante o enfardamento.	Trinco da porta não ajustado adequadamente.	Ajuste o batente de trava da porta. (Consulte o procedimento na seção Serviço — Enfardadora.)
	Interruptores do trinco da porta não ajustados adequadamente.	Ajuste os interruptores do trinco da porta. (Consulte o procedimento na seção Serviço — Enfardadora.)
	A SCV (válvula de controle seletivo) do trator está com vazamento de óleo no cilindro hidráulico da porta.	Repare a SCV (válvula de controle seletivo) do trator. (Consulte o concessionário John Deere.)
	Ganchos do trinco da porta cedendo.	Substitua os ganchos e ajuste o trinco da porta. (Consulte AJUSTE DO BATENTE DO TRINCO DA PORTA na seção Serviço—Enfardadora.)
	Ar no sistema hidráulico.	Abra e feche a porta várias vezes para remover o ar.

Continua na próxima página

PP98408,000108B -54-12FEB13-5/10

Sintoma	Problema	Solução
O indicador de PARAR e o alarme sonoro são acionados quando a porta está fechada.	Vazamento interno no cilindro hidráulico da porta.	Repare ou substitua o cilindro. (Consulte o concessionário John Deere.)
	O cilindro hidráulico não retraído quando a porta é fechada.	Segure a alavanca da SCV do trator por 2 a 3 segundos depois que o indicador PORTA FECHADA for exibido.
	A porta não está trancada em um dos lados.	Segure a alavanca da SCV do trator por 2 a 3 segundos depois que indicador PORTA FECHADA for exibido para garantir que os dois lados sejam travados. Repare ou ajuste o batente da trava. (Consulte AJUSTE DO BATENTE DO TRINCO DA PORTA na seção Serviço—Enfardadora.)
	Interruptores do trinco da porta não ajustados adequadamente.	Ajuste os interruptores do trinco da porta. (Consulte o procedimento na seção Serviço — Enfardadora.)
	Interruptores de trava da porta com defeito.	Verifique os interruptores do trinco da porta. (Consulte TESTE DOS INTERRUPTORES DO TRINCO DA PORTA E DE FARDO SUPERDIMENSIONADO na seção Serviço—Enfardadora.) Substitua se necessário. (Consulte o concessionário John Deere.)
	Conexões ruins ou fios rompidos nos interruptores do trinco da porta.	Teste a continuidade dos fios. Repare conforme necessário.
	Interruptor de fardo com excesso de tamanho fora de ajuste.	Ajuste o interruptor de fardo com excesso de tamanho. (Consulte o procedimento na seção Serviço — Enfardadora.)
O indicador PORTA FECHADA é exibido, mas a porta está aberta ou não trancada.	Fios em curto com o interruptor de fardo com excesso de tamanho.	Verifique se há fios em curto. Repare conforme necessário.
	Interruptores do trinco da porta não ajustados adequadamente.	Ajuste os interruptores do trinco da porta. (Consulte o procedimento na seção Serviço — Enfardadora.)
	Interruptores de trava da porta com defeito.	Verifique os interruptores do trinco da porta. (Consulte TESTE DOS INTERRUPTORES DO TRINCO DA PORTA E DE FARDO SUPERDIMENSIONADO na seção Serviço—Enfardadora.) Substitua se necessário. (Consulte o concessionário John Deere.)

Continua na próxima página

PP98408,000108B -54-12FEB13-6/10

Sintoma	Problema	Solução
	Acúmulo de cultura na área da trava restringindo o acionamento do gancho.	Remova o acúmulo.
	Fios em curto com os interruptores do trinco da porta.	Verifique se há fios em curto. Repare conforme necessário.
Um ou ambos os gráficos de barras na tela de LCD não correspondem à forma do fardo sendo formado.	O operador não está interpretando o sinal adequadamente.	Reveja INTERPRETAÇÃO DOS INDICADORES DE FORMA DO FARDO na seção Operação da Enfardadora.
	Sensores de forma do fardo não estão ajustados de modo adequado.	Ajuste os sensores de forma do fardo. (Consulte o procedimento na seção Serviço — Enfardadora.)
	Sensores do forma do fardo com defeito.	Substitua os sensores de forma do fardo. (Consulte o procedimento na seção Serviço — Enfardadora.)
	Fios rompidos entre o monitor-controlador e os sensores de forma do fardo ou conexão ruim nos conectores do chicote.	Verifique a continuidade. Repare os fios ou conexões conforme necessário.
	Mostrador com defeito.	Teste o mostrador. (Consulte TESTE DO LCD (MONITOR DE CRISTAL LÍQUIDO) na seção Serviço—Enfardadora.)
A luz de baixa tensão acende.	Baixa tensão no monitor-controlador sob carga.	Verifique a tensão. (Consulte VERIFICAÇÃO DA TENSÃO DO TRATOR na seção Manutenção—Enfardadora.)
O contador de fardos não conta os fardos.	Para que o monitor-controlador conte um fardo, um ciclo automático de amarração deve ser seguido por um ciclo de abertura da porta.	Verifique se os dois interruptores do trinco da porta estão funcionando corretamente. (Veja TESTE DOS INTERRUPTORES DE TRAVA DA TAMPA na seção Serviço—Enfardadeira.)
As funções do monitor-controlador não são exibidas.	O monitor-controlador foi conectado com a polaridade invertida.	Verifique a polaridade da fonte de alimentação de 12 V.
	Perda de tensão intermitente devido a conectores soltos.	Desconecte e verifique se há terminais dobrados ou recuados nos conectores.
	Conexão intermitente no chicote elétrico devido a fios rompidos ou desgastados.	Inspecione o chicote elétrico e repare ou substitua.
O indicador de PARAR é exibido no monitor-controlador (E201) quando ativado.	Atuador do fio ou rede desconectado.	Verifique os conectores do atuador.

Continua na próxima página

PP98408,000108B -54-12FEB13-7/10

Sintoma	Problema	Solução
	Fiação solta ou cortada.	Verifique se há rompimentos no conector do chicote elétrico.
Sistema de Amarração com Fio: O interruptor EXTEND (ESTENDER) ou RETRACT (RETRAIR) e WRAP (AMARRAÇÃO) não movem o atuador do fio. O indicador de PARAR pisca.	A fiação tem um rompimento.	Verifique o chicote elétrico para ver se há rompimentos, e verifique os conectores para ver se há pinos recuados.
O atuador do braço do fio não retorna totalmente à posição inicial. O fio não é cortado.	Baixa tensão no monitor-controlador sob carga.	Consulte o distribuidor John Deere.
O atuador do braço do fio não funciona. O indicador de Parar é exibido.	Falha do atuador do braço do fio.	Substitua o atuador. (Consulte o concessionário John Deere.) Inspecione o chicote elétrico e repare ou substitua.
	Braço do fio cunhado contra a parte dianteira da faca.	Use a tecla RETRACT (RETRAIR) do monitor-controlador para retrain o braço do fio. Limpe e lubrifique o pivô da faca.
O atuador do fio não completa seu deslocamento. O indicador de PARAR é exibido e o alarme dispara.	Deslocamento do braço de corda restringido por objeto estranho, haste do compressor ou acúmulo de feno.	Inspecione e remova a obstrução.
O ciclo automático do fio não funciona. O indicador de PARAR é exibido e o alarme dispara.	Interruptores de trava da porta com defeito.	Substitua os interruptores. Consulte o distribuidor John Deere.
	Ajuste incorreto do interruptor do trinco da porta.	Ajuste os interruptores do trinco da porta. (Consulte o procedimento na seção Serviço — Enfardadora.)
	A porta não está fechada e não ativa um interruptor da porta.	Remova o acúmulo de feno da área da porta. Opere a enfardadora na rotação nominal da TDP do trator ao fechar a porta.
	Válvula de controle seletivo liberada muito cedo após o fechamento da porta.	Continue a segurar a válvula de controle seletivo durante 2 segundos depois do fechamento da porta.
	A porta está torcida e não fecha.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Chicote elétrico de DERIVAÇÃO manual conectado.	Retorne o conector do atuador do fio ao conector de OPERAÇÃO NORMAL. (Consulte INTERRUPTOR DE DERIVAÇÃO [SOMENTE PARA AMARRAÇÃO COM FIO] na seção Operação da Enfardadora.)

Continua na próxima página

PP98408,000108B -54-12FEB13-8/10

Sintoma	Problema	Solução
O atuador do braço do fio para na extensão máxima e não retrai.	Monitor-controlador ajustado para o modelo incorreto de enfardadora.	Altere a configuração do monitor-controlador. (Consulte PROGRAMA DO MODELO DA ENFARDADORA na seção Operação da Enfardadora.)
		Inspecione o chicote elétrico. Repare ou substitua.
O espaçamento do fio até a borda do fardo é maior do que o configurado no monitor-controlador.	Configuração incorreta da guia mecânica do fio.	Ajuste a guia mecânica do fio. (Consulte CONFIGURAÇÃO DO ESPAÇAMENTO DO FIO e CONFIGURAÇÃO DA DISTÂNCIA DA AMARRAÇÃO COM FIO NA EXTREMIDADE na seção Operação da Enfardadora.)
O número de amarrações na extremidade é diferente do configurado no monitor-controlador.	Ajuste incorreto do sensor de diâmetro do fardo.	Ajuste o sensor de diâmetro do fardo. (Consulte o procedimento na seção Serviço — Enfardadora.)
	O trator não opera na rotação nominal da TDP (sem ligar o alerta de embreagem deslizante).	Opere na rotação nominal da TDP ou em uma rotação consistente. Uma rotação constante inferior à rotação da TDP exigirá uma configuração diferente do monitor-controlador.
		Ligue o sensor de rotação da TDP de alerta da embreagem deslizante para controlar o espaçamento independentemente da rotação da TDP. (Consulte a seção Operação da Enfardadora.)
Espaçamento irregular do fio.	Configurações incorretas do monitor-controlador.	Redefina para as configurações iniciais de fábrica e verifique o número do modelo da enfardadora. (Consulte REDEFINIÇÃO DO BaleTrak™ Pro PARA AS CONFIGURAÇÕES INICIAIS DE FÁBRICA e PROGRAMA DO MODELO DA ENFARDADORA na seção Operação da Enfardadora.)
	O trator não opera na rotação nominal da TDP (sem ligar o alerta de embreagem deslizante).	Opere na rotação nominal da TDP ou em uma rotação consistente. Uma rotação constante inferior à rotação da TDP exigirá uma configuração diferente do monitor-controlador.
		Ligue o sensor de rotação da TDP de alerta da embreagem deslizante para controlar o espaçamento independentemente da rotação da TDP. (Consulte a seção Operação da Enfardadora.)

Continua na próxima página

PP98408,000108B -54-12FEB13-9/10

Sintoma	Problema	Solução
	Distância entre os braços do fio incorreta para a configuração do monitor-controlador.	Ajuste o espaçamento do braço do fio para a configuração do monitor-controlador. (Consulte CONFIGURAÇÃO DO ESPAÇAMENTO DO FIO na seção Operação da Enfardadora.) Inspeccione o chicote elétrico. Repare ou substitua.
As configurações da amarração com fio não são consistentes com fardos de diferentes tamanhos.	O trator não opera na rotação nominal da TDP (sem ligar o alerta de embreagem deslizante).	Opere na velocidade nominal da TDP ou em uma velocidade consistente. Uma rotação constante inferior à rotação da TDP exigirá uma configuração diferente do monitor-controlador. Ligue o sensor de rotação da TDP de alerta da embreagem deslizante para controlar o espaçamento independentemente da rotação da TDP. (Consulte a seção Operação da Enfardadora.)
	Ajuste incorreto do sensor de diâmetro do fardo.	Ajuste o sensor. (Consulte AJUSTE DO SENSOR DE DIÂMETRO DO FARDO na seção Serviço—Enfardadora.)
Sistema de Amarração com Rede: O atuador da rede não irá funcionar durante o ciclo automático. O indicador de PARAR pisca (E211).	A fiação tem um rompimento.	Verifique o chicote elétrico para ver se há rompimentos, e verifique os conectores para ver se há pinos recuados.
O atuador da rede não se move quando o interruptor EXTEND (ESTENDER) ou RETRACT (RETRAIR) é pressionado no modo de rede.	Os interruptores EXTEND (ESTENDER) e RETRACT (RETRAIR) não visam controlar o atuador de rede no modo de rede.	Consulte TESTE DA CORRENTE DO ATUADOR DE CINTAGEM POR REDE (CANAL 018) na seção Serviço—Enfardadeira.
O atuador da rede não volta totalmente à posição inicial. A rede não é cortada.	Baixa tensão no monitor-controlador sob carga.	Consulte TESTE DA TENSÃO DA TOMADA DE CONVENIÊNCIA DO TRATOR (Canal 019) na seção Serviço da Enfardadora

PP98408,000108B -54-12FEB13-10/10

Sintoma	Problema	Solução
O indicador de amarração com rede e o alarme são ativados.	A faca não cortou o material da amarração com rede (E401).	Ajuste a faca e o freio. (Consulte VERIFICAÇÃO DO FREIO DO BRAÇO DA FACA DA AMARRAÇÃO COM REDE na seção Serviço—Amarração com Rede.) Afie a faca. (Consulte AFIAÇÃO DA FACA DE CORTE DA REDE DE AMARRAÇÃO na seção Serviço—Amarração com Rede.) Ajuste a faca até a aba de borracha. (Consulte AJUSTE DO BATENTE DO BRAÇO DA FACA DE AMARRAÇÃO COM REDE na seção Serviço—Amarração com Rede.)
	Ajuste incorreto do interruptor da cintagem com rede (E401).	Ajuste o interruptor da amarração com rede. (Consulte o procedimento na seção Serviço – Cintagem com Rede.)
	A alavanca do atuador do interruptor da amarração com rede não está livre para girar.	Verifique se há obstruções ou corrosão na área de articulação da alavanca do atuador.
As configurações da amarração com rede não são consistentes com fardos de diferentes tamanhos.	O trator não opera na rotação nominal da TDP (sem ligar o alerta de embreagem deslizante).	Não há alarme da embreagem de deslizamento. Opere na velocidade nominal da TDP ou em uma velocidade consistente. Uma rotação constante inferior à rotação da TDP exigirá uma configuração diferente do monitor-controlador. Ligue o sensor de rotação da TDP de alerta da embreagem deslizante para controlar o espaçamento independentemente da rotação da TDP. (Consulte a seção Operação da Enfardadora.)
	Ajuste incorreto do sensor de diâmetro do fardo.	Ajuste o sensor. (Consulte AJUSTE DO SENSOR DE DIÂMETRO DO FARDO na seção Serviço—Enfardadora.)

PP98408,000108B -54-12FEB13-11/10

Alerta de Embreagem Deslizante

Sintoma	Problema	Solução
Falsa indicação de deslizamento	O alarme de deslizamento dispara sem deslizamento da embreagem da TDP ou do coletor	Verifique o sensor do recolhedor observando a rotação no monitor de controle. Verifique a rotação da TDP no monitor de controle. O recurso de alerta de deslizamento pode ser desligado.
	A rotação do recolhedor é mais alta que a da TDP	Inverta os terminais laranja e marrom dentro do conector
	Uma das embreagens desliza, mas o alarme de deslizamento não soa	Verifique a rotação da TDP no monitor de controle.
Uma das embreagens desliza, mas o alarme de deslizamento não soa	O monitor não está recebendo a entrada do sensor da TDP	Verifique se ambos sensores estão ativos e se a TDP está ajustada na velocidade correta (Consulte Sensor de Rotação da TDP de Alerta da Embreagem de Deslizamento, na seção Operação da Enfardadeira)
	Os dois sensores não foram ativados	Verifique o ajuste do sensor da TDP.
	A cintagem com rede ou corda não é correta para velocidade mais lenta.	Verifique a rotação da TDP no monitor de controle.
A cintagem com rede ou corda não é correta para velocidade mais lenta.	Ajuste incorreto do sensor, sensor com defeito, fios rompidos	Aperte os parafusos que fixam a transmissão da TDP à caixa de engrenagens
	O sensor da TDP está danificado	Repare a caixa de engrenagens frouxa (Consulte seu concessionário John Deere)
	A embreagem principal encosta no sensor	Posicione o sensor da TDP radialmente para livrar o braço de ligação da embreagem e as extremidades do parafuso de ajuste da embreagem e para frente e para trás para livrar as aletas da embreagem. (Consulte AJUSTE DOS SENSORES DE ALERTA DA EMBREAGEM DESLIZANTE DA TDP E DO ROLO DE ACIONAMENTO na seção Serviço-Enfardadora)
Falsa indicação de deslizamento ou a rotação exibida excede ± 5 rpm	Ímãs ausentes no vibrador	Substitua o vibrador.
	Vibrador instalado ao contrário	Inverta o vibrador de modo que os ímãs estejam próximos do sensor.

Continua na próxima página

PP98408.000108C -54-11FEB13-1/2

Sintoma	Problema	Solução
	Danos internos no sensor	Verifique a resistência do sensor. Uma leitura satisfatória do multímetro é de aproximadamente 3000 ohms. Uma leitura inadequada do multímetro é de zero ohm. Substitua o sensor se a leitura do multímetro for de zero ohm.
	É necessário que os ímãs tenham polaridade invertida para atrair o sensor	Se o vibrador não atrair o sensor, o ímã deve ser virado e colado novamente ou substitua o vibrador.
	A polaridade do sensor não atrai nenhum dos ímãs do vibrador.	Substitua o sensor.
	A folga entre o sensor e o vibrador é muito grande	Ajuste o espaço. (Consulte AJUSTE DOS SENSORES DE ALERTA DA EMBREAGEM DESLIZANTE DA TDP E DO ROLO DE ACIONAMENTO na seção Manutenção-Enfardadora)

PP98408,000108C -54-11FEB13-2/2

Problemas de Alimentação

Sintoma	Problema	Solução
A enfardadora não alimenta feno; obstruída na abertura de alimentação.	Faltam dentes no recolhedor.	Substitua os dentes.
	Recolhedor Regular: a polia intermediária de acionamento do recolhedor não está ajustada corretamente ou a correia do recolhedor está danificada.	Ajuste a polia intermediária ou substitua a correia, se necessário. (Consulte AJUSTE DA POLIA INTERMEDIÁRIA DA CORREIA DO RECOLHEDOR na seção Serviço—Enfardadora.)
	A embreagem deslizante do coletor não ativa.	Acione a embreagem deslizante novamente parando a TDP ou reduzindo a rotação do trator para marcha lenta.
	Coletores MegaTooth™ ou MegaWide™ Plus. Embreagem deslizante desgastada.	Substitua a embreagem deslizante. (Consulte o concessionário John Deere.)
	Cremalheira do compressor muito baixa.	Levantar o pente. (Consulte AJUSTE DA CREMALHEIRA DO COMPRESSOR na seção Operação da Enfardadora.)
	A porta se abre durante o enfardamento.	Ajuste o batente de trava da porta. (Consulte o procedimento na seção Serviço — Enfardadora.) Verifique se há vazamento nos cilindros hidráulicos da porta ou na válvula do trator. Repare ou substitua conforme necessário. (Consulte o concessionário John Deere.)
	Entupimento nos divisores de cultura.	Consulte OBSTRUÇÃO NOS DIVISORES DE CULTURA em Problemas no Recolhedor nesta seção.
	Porta não fechada nem travada.	Ejete o fardo. Feche a porta.
	Enfardadeira muito baixa. Pontas de eixo da roda não instalados na posição normal.	Instale as pontas de eixo na posição normal. (Consulte ENFARDAMENTO DE FENO ÚMIDO na seção Operação da Enfardadora.)
	Fardo com excesso de tamanho.	O alarme não pode ser ouvido pelo operador. Ajuste o volume do alarme. (Consulte AJUSTE DO VOLUME DO ALARME SONORO DE TAMANHO DO FARDO na seção Operação da Enfardadora.)

Continua na próxima página

PP98408,000108D -54-11FEB13-1/4

Sintoma	Problema	Solução
A enfardadora não alimenta culturas curtas, secas, escorregadias e quebradiças. (Consulte ENFARDAMENTO DE CULTURAS CURTAS, SECAS OU ESCORREGADIÇAS na seção Operação da Enfardadora.)	A embreagem deslizante da transmissão da TDP está deslizando.	Ajuste a embreagem. (Consulte AJUSTE DA EMBREAGEM DESLIZANTE DE ACIONAMENTO PRINCIPAL na seção Serviço—Enfardadora.) Verifique se a placa de pressão da embreagem está torta, o que pode resultar em uma capacidade muito inferior.
	Enrolamento de material estranho no rolo de início.	Remova o material.
	Linhas de cultura grandes e velocidade de avanço muito alta.	Reduza o tamanho das linhas de cultura e a velocidade.
	Passagem incorreta das correias.	Passe as correias corretamente. (Consulte INSTALAÇÃO DAS CORREIAS na seção Serviço—Enfardadora.)
	Recolhedor muito baixo.	Eleve o recolhedor. (Consulte AJUSTE DA ALTURA DO RECOLHEDOR na seção Operação da Enfardadora.)
	O material seco saindo do fardo se acumula e bloqueia a abertura de alimentação.	Desative a TDP ao fazer curvas entre as linhas de cultura e quando não estiver alimentando material.
	A rotação da TDP está muito alta.	Reduza a rotação do motor para 1500 rpm ou menos e mude para uma marcha mais alta. Recolhedor MegaTooth™ e MegaWide™ Plus: instale as rodas dentadas de redução opcionais.
	Recolhedor Regular ou MegaTooth™: acúmulo excessivo na parte superior da cremalheira do compressor.	Remova todas as hastes do compressor, exceto a haste central e uma haste em cada extremidade do tubo transversal.
	Recolhedor Regular: a polia intermediária de acionamento do recolhedor não está ajustada corretamente ou a correia do recolhedor está danificada.	Ajuste a polia intermediária ou substitua a correia, se necessário. (Consulte AJUSTE DA POLIA INTERMEDIÁRIA DA CORREIA DO RECOLHEDOR na seção Serviço—Enfardadora.)
	Coletores MegaTooth™ ou MegaWide™ Plus. Embreagem deslizante desgastada.	Substitua a embreagem deslizante. (Consulte o concessionário John Deere.)

Continua na próxima página

PP98408,000108D -54-11FEB13-2/4

Sintoma	Problema	Solução
	Densidade do fardo muito alta.	Diminua a densidade. (Consulte AJUSTE DA DENSIDADE DO FARDO na seção Operação da Enfardadora.) Use o recurso de núcleo variável para ajudar a começar o fardo.
	Linhas de cultura muito pequenas.	Faça linhas de cultura maiores com o rastelo.
	Linhas de cultura castigadas pelo clima (onde choveu muitas vezes).	Faça linhas de cultura maiores com o rastelo.
	A cultura quebradiça se divide em pedaços menores facilmente.	Fardo com orvalho na cultura especialmente palha combinada rotativa. Use o recurso de núcleo variável para reduzir a densidade e a quebra da cultura.
	O fardo falha em começar a girar devido a um ou ambos os lados da linha de cultura ultrapassar a parte externa da borda do fardo especialmente em grama-batatais ou capim coastal Bermuda secos.	Faça fileiras mais estreitas do que a largura do fardo mesmo com o coletor largo. Centralize a enfardadora na linha de cultura ao iniciar.
A enfardadora não alimenta talos de milho. (Consulte ENFARDAMENTO DE PÉS DE MILHO na seção Operação da Enfardadora.)	Coletor demasiado alto.	Abaixe o recolhedor. (Consulte AJUSTE DA ALTURA DO RECOLHEDOR na seção Operação da Enfardadora.) Eleve a enfardadora. (Consulte AJUSTE DAS PONTAS DE EIXO DAS RODAS na seção Preparação da Enfardadora.)
	Linhas de cultura muito grandes.	Faça linhas de cultura menores. Diminua a velocidade de avanço. Mantenha a rotação da TDP.
	Faltam dentes no recolhedor.	Substitua os dentes.
	Recolhedor Regular: a polia intermediária de acionamento do recolhedor não está ajustada corretamente ou a correia do recolhedor está danificada.	Ajuste a polia intermediária ou substitua a correia, se necessário. (Consulte AJUSTE DA POLIA INTERMEDIÁRIA DA CORREIA DO RECOLHEDOR na seção Serviço—Enfardadora.)
	Coletores MegaTooth™ ou MegaWide™ Plus. Embreagem deslizante desgastada.	Substitua a embreagem deslizante. (Consulte o concessionário John Deere.)

Continua na próxima página

PP98408,000108D -54-11FEB13-3/4

Sintoma	Problema	Solução
	Cremalheira do compressor muito baixa.	Levantar o pente. (Consulte AJUSTE DA CREMALHEIRA DO COMPRESSOR na seção Operação da Enfardadora.)
A enfardadora não alimenta culturas longas, rígidas, do tipo cana (Consulte ENFARDAMENTO DE CULTURAS LONGAS E RÍGIDAS, DO TIPO CANA na seção Operação da Enfardadora).	O material obstrui o recolhedor e a abertura da alimentação.	Consulte ENFARDAMENTO DE CULTURAS LONGAS E RÍGIDAS, DO TIPO CANA na seção Operação da Enfardadora.
	O fardo não começa a girar devido à formação de cunhas da cultura na parte superior da câmara de início.	Consulte ENFARDAMENTO DE CULTURAS LONGAS E RÍGIDAS, DO TIPO CANA na seção Operação da Enfardadora.
	Cremalheira do compressor muito baixa.	Levantar o pente. (Consulte AJUSTE DA CREMALHEIRA DO COMPRESSOR na seção Operação da Enfardadora.)
A enfardadora não alimenta feno úmido.	Umidade de superfície na parte inferior da linha de cultura.	Consulte ENFARDAMENTO DE FENO ÚMIDO na seção Operação da Enfardadora.
A corrente do rolo de início se rompe.	O disco da mola da embreagem deslizante da transmissão da TDP está muito apertado ou as placas da embreagem estão emperradas.	Ajuste ou deslize a embreagem da transmissão principal. (Consulte os procedimentos na seção Serviço—Enfardadora.)
		Consulte INÍCIO DE UM FARDO EM CONDIÇÕES DIFÍCEIS na seção Operação da Enfardadora.

PP98408,000108D -54-11FEB13-4/4

Problemas de Alimentação com o Defletor do Rolo

Sintoma	Problema	Solução
Cultura indo além do rolete	Sem flutuação suficiente	Aumente a flutuação (Consulte AJUSTE DA TENSÃO DE FLUTUAÇÃO DO DEFLETOR DO ROLO na seção Manutenção).
	Restolho alto	Levante o coletor
	Barra de tração baixa	Adicione proteção à barra de tração
		Ajuste da altura do defletor do rolo
		Levante o coletor
	Altura incorreta do engate da enfardadora	Consulte AJUSTE DO ENGATE DA ENFARDADORA na seção Preparação da Enfardadora.
Cultura enroscada no rolete	Amarras plásticas ausentes	Substitua as amarras ausentes no rolete
		Aperte as amarras soltas do rolete
Roleta não balanceado	Cultura não alimentando sob o rolete	Balanceie o rolo (Consulte BALANCEAMENTO DO DEFLETOR DO ROLO na seção Serviço).
Roleta instável	Flutuação muito leve	Reduza a pressão da mola da flutuação do rolo (Consulte AJUSTE DA TENSÃO DE FLUTUAÇÃO DO DEFLETOR DO ROLO na seção Manutenção).
Entupimento do coletador	Cultura empurrada através da cremalheira do compressor	Adicione hastes do compressor a cada orifício, exceto o orifício externo de cada extremidade.
	Em talos de milho, o recolhedor é interrompido.	Desencaixe a mola de torção do defletor ou peça o Kit de Melhoria da Alimentação de Talos de Milho. (Consulte o concessionário John Deere.)

PP98408,000108E -54-11FEB13-1/1

Problemas do Recolhedor

Sintoma	Problema	Solução
Os dentes do recolhedor não giram.	A abertura de alimentação está entupida com cultura.	Reduza a velocidade de avanço ou o tamanho das linhas de cultura.
	Recolhedor Regular: a polia intermediária de acionamento do recolhedor não está ajustada corretamente ou a correia do recolhedor está danificada.	Ajuste a polia intermediária ou substitua a correia, se necessário. (Consulte AJUSTE DA POLIA INTERMEDIÁRIA DA CORREIA DO RECOLHEDOR na seção Serviço—Enfardadora.)
	Coletores MegaTooth™ ou MegaWide™ Plus. Embreagem deslizante desgastada.	Substitua a embreagem deslizante. (Consulte o concessionário John Deere.)
	A corrente de acionamento do recolhedor está quebrada ou ausente.	Repare ou substitua. (Consulte o concessionário John Deere.)
	O came ou outras peças internas do recolhedor estão quebrados.	Verifique se o came ou peças internas estão desgastados ou com defeito. Repare ou substitua conforme necessário. (Consulte o concessionário John Deere.)
O recolhedor não flutua ou cai livremente.	O auxílio de flutuação é excessivo ou insuficiente.	Ajuste as molas de flutuação do recolhedor. (Consulte o procedimento na seção Serviço — Enfardadora.)
	Emperramento entre o defletor e os extratores finais.	Remova palhço e sujeira. Endireite quaisquer peças que estejam tortas. Recolhedor Regular: instale as rodas calibradoras para melhorar a medição do solo.
	Se equipado com rodas calibradoras de profundidade: acúmulo de cultura ou lama entre a placa pivô do defletor e o braço da roda calibradora de profundidade do recolhedor.	Substitua a placa pivô da abertura. (Consulte o concessionário John Deere.)
O feno não é recolhido de forma limpa.	Dentes do recolhedor estão muito altos.	Abaixe o recolhedor. (Consulte AJUSTE DA ALTURA DO RECOLHEDOR na seção Operação da Enfardadora.)
	Tensão excessiva na mola de flutuação fazendo com que o recolhedor balance ou se mantenha elevado.	Reduza a tensão da mola de flutuação. (Consulte AJUSTE DAS MOLAS DE FLUTUAÇÃO DO RECOLHEDOR na seção Serviço—Enfardadora.)
	Divisores de cultura ou extratores danificados, fazendo com que o recolhedor permaneça levantado.	Endireite ou substitua as peças danificadas. (Consulte o concessionário John Deere.)
	Velocidade de avanço muito rápida.	Reduza a velocidade de avanço.

Continua na próxima página

PP98408,000108F -54-11FEB13-1/4

Sintoma	Problema	Solução
	As fileiras estão muito ralas.	Junte as linhas de cultura com o ancinho para ficarem mais encorpadas.
	Dentes do recolhedor tortos ou quebrados.	Endireite ou substitua os dentes. (Consulte o concessionário John Deere.)
	A enfardadora está muito alta.	Abaixe a enfardadora. (Consulte AJUSTE DAS PONTAS DE EIXO DAS RODAS na seção Preparação da Enfardadora.)
	Posição errada do engate da enfardadora	Consulte AJUSTE DO ENGATE DA ENFARDADORA na seção Preparação da Enfardadora.
	A cultura leve rola para frente em vez de ser coletada.	Faça linhas de cultura pesadas, se possível. Opere a enfardadora em 1/2 a 2/3 da rotação normal e mude o trator para uma marcha mais alta para manter a velocidade de avanço desejada. MegaTooth™: instale a roda dentada de redução de velocidade na embreagem deslizante. Reduza a rotação do motor para 1500 rpm ou menos e mude para uma marcha mais alta.
	Extremidades muito apertadas.	Reduza o acúmulo. Instale rodas convergentes, se não estiver equipada (somente recolhedor Regular ou MegaTooth™).
	Os pneus do trator esmagam a cultura transformando-a em restolho.	Aumente o espaçamento entre as rodas. (Consulte AJUSTE DAS RODAS DO TRATOR na seção Preparação do Trator.)
Os dentes do recolhedor cavam o solo.	Recolhedor está muito baixo.	Eleve o recolhedor. (Consulte AJUSTE DA ALTURA DO RECOLHEDOR na seção Operação da Enfardadora.)
	As rodas calibradoras de profundidade (se equipada) estão ajustadas muito altas em relação aos dentes.	Ajuste os calibradores. (Consulte o procedimento na seção Operação da Enfardadeira.)
	A flutuação do recolhedor está baixa.	Aumente a tensão da mola de flutuação. Verifique os pivôs. (Consulte AJUSTE DAS MOLAS DE FLUTUAÇÃO DO RECOLHEDOR na seção Serviço—Enfardadora.)

Continua na próxima página

PP98408,000108F -54-11FEB13-2/4

Sintoma	Problema	Solução
	Solo macio. O recolhedor não levanta o suficiente.	Eleve a enfardadora. (Consulte AJUSTE DAS PONTAS DE EIXO DAS RODAS na seção Preparação da Enfardadora.) Vire a barra de tração do trator. (Consulte AJUSTE DA BARRA DE TRAÇÃO na seção Preparação do Trator.) 469 e 569; Instale pneus de alta flutuação.
	Engate da enfardadora incorreto	Consulte AJUSTE DO ENGATE DA ENFARDADORA na seção Preparação da Enfardadora.
	Terreno irregular.	Recolhedor Regular ou MegaWide™ (469 e 469S): instale as rodas calibradoras de profundidade.
Os dentes do recolhedor encostam no rolo iniciador.	O recolhedor foi elevado muito alto.	Recolhedor MegaTooth™ e Regular: ajuste o suporte do batente superior para dentro para que a aba não se alinhe com a fenda do extrator da extremidade. Repita no outro lado.
Dentes do recolhedor tortos ou quebrados.	Recolhedor está muito baixo.	Eleve o recolhedor. (Consulte AJUSTE DA ALTURA DO RECOLHEDOR na seção Operação da Enfardadora.) Ajuste as rodas calibradoras de profundidade (se equipada). (Consulte AJUSTE DAS RODAS CALIBRADORAS DE PROFUNDIDADE na seção Operação da Enfardadora.)
	Há material estranho dentro dos extratores do recolhedor e/ou dentes quebrados.	Remova o material ou substitua os dentes.
	Enfarde talos de milho.	Eleve o recolhedor. É possível que haja uma ruptura dos dentes. (Consulte ENFARDAMENTO DE PÉS DE MILHO na seção Operação da Enfardadora.)
	Os braços de corda são operados com o recolhedor na posição de transporte.	Abaixe o recolhedor. (Consulte AJUSTE DA ALTURA DO RECOLHEDOR na seção Operação da Enfardadora.)
O recolhedor foi ajustado muito alto com a enfardadeira na posição abaixada.	As pontas de eixo da roda foram instalados de cabeça para baixo.	Instale as pontas de eixo na posição correta. (Consulte POSIÇÕES DO FUSO DA RODA na seção Preparação da enfardadora.)

Continua na próxima página

PP98408,000108F -54-11FEB13-3/4

Sintoma	Problema	Solução
	A altura da enfardadora está muito alta para a condição da cultura.	Ajuste a enfardadora para uma posição inferior nas pontas de eixo. (Consulte POSIÇÕES DO FUSO DA RODA na seção Preparação da enfardadora.)
Entupimento nos divisores de cultura.	Extremidades muito apertadas.	Reduza o acúmulo. Instale as rodas coletoras. (Consulte a seção Acessórios.)
	Recolhedor está muito baixo.	Eleve o recolhedor. (Consulte AJUSTE DA ALTURA DO RECOLHEDOR na seção Operação da Enfardadora.)
	Os pneus do trator esmagam a cultura transformando-a em restolho.	Aumente o espaçamento entre as rodas. (Consulte AJUSTE DAS RODAS DO TRATOR na seção Preparação do Trator.)
	O divisor de linhas giratório é sobreposto em relação ao (cobre o) extrator fixo na extremidade no lado errado.	Endireite o divisor de linhas giratório conforme necessário para dar a sobreposição (cobertura) adequada. Os divisores de cultura dianteiros devem estar dentro do painel do extrator da extremidade.
Interior dos descascadores gastos.	Os descascadores dobrados para cima estão atingindo as bobinas dos dentes.	Eleve o recolhedor. (Consulte AJUSTE DA ALTURA DO RECOLHEDOR na seção Operação da Enfardadora.)
		Verifique se há emperramento nos divisores de cultura.
		Aumente a flutuação. (Consulte AJUSTE DAS MÓLAS DE FLUTUAÇÃO DO RECOLHEDOR na seção Serviço—Enfardadora.)
		Recolhedor Regular ou MegaWide™ (469 e 469S): instale as rodas calibradoras de profundidade. (Consulte a seção Acessórios.)
		Dobre os extratores para baixo para ter folga e verifique se há danos nas bobinas nos dentes do recolhedor.
Os rolamentos dos came do recolhedor falham com muita rapidez.	Operação da enfardadeira de 540 rpm com um trator com TDP de 1000 rpm. (A caixa de engrenagens de 540 rpm tem um eixo oco maior apontando para o lado esquerdo da enfardadeira.)	Verifique com tacômetro se a rotação do eixo de saída da caixa de engrenagens é aproximadamente 729 rpm quando o trator opera a enfardadora à rotação da TDP. (Consulte o concessionário John Deere.)

PP98408,000108F -54-11FEB13-4/4

Qualidade do Fardo

Sintoma	Problema	Solução
Fardo em formato de cone. As barras de formato do fardo do monitor-controlador indicam alto e uniforme	Sensores do formato do fardo desajustados.	Ajuste. (Consulte AJUSTE DOS SENSORES DE FORMA DO FARDO na seção Serviço—Enfardadora.)
	Mola quebrada no braço do sensor.	Substitua a mola.
	As correias externas não são do mesmo comprimento.	As correias devem ter o mesmo comprimento, com uma tolerância de 38 mm (1.5 in). (Consulte REPARO DAS CORREIAS na seção Serviço—Enfardadora.)
Fardos em formato de barril. As barras de formato de fardo indicam alto e uniforme	Sensores do formato do fardo desajustados.	Ajuste. (Consulte AJUSTE DOS SENSORES DE FORMA DO FARDO na seção Serviço—Enfardadora.)
	Correias externas muito curtas.	Verifique e corrija o comprimento da correia. (Consulte REPARO DAS CORREIAS na seção Serviço—Enfardadora.)
A enfardadeira não faz fardos densos	Controle de densidade ajustado para fardos leves.	Ajuste para fardo mais pesado. (Consulte AJUSTE DA DENSIDADE DO FARDO e VERIFICAÇÃO DO DESEMPENHO DA ENFARDADORA NO TALHÃO na seção Operação da Enfardadora.)
	Vazamento interno nos cilindros hidráulicos de tensão da correia.	Repare ou substitua conforme necessário. (Consulte o concessionário John Deere.)
	Vazamento interno na válvula de tensão devido à falha do anel O na válvula de alívio ajustável ou válvula de retenção 4-a-1.	Repare ou substitua conforme necessário. (Consulte o concessionário John Deere.)
	Válvula de alívio de pressão suja ou defeituosa.	Limpe ou substitua. (Consulte o concessionário John Deere.)
	As extremidades do fardo não estão completamente cheias.	Carregue as extremidades da enfardadeira com mais feno. (Consulte INTERPRETAÇÃO DOS INDICADORES DE FORMA DO FARDO na seção Operação da Enfardadora.)
	Abrande as condições de cultura.	Faça linhas de cultura maiores com o rastelo.
	Óleo hidráulico sujo no trator.	Troque o filtro e o óleo do trator.

Continua na próxima página

PP98408,0001090 -54-11FEB13-1/2

Sintoma	Problema	Solução
	Correias de formação de fardo muito curtas ou muito longas.	Verificar comprimento e corrigir. (Consulte REPARO DAS CORREIAS na seção Serviço—Enfardadora.)
A enfardadora não faz fardos de tamanho máximo.	O sensor de diâmetro do fardo está sem ajuste.	Ajuste o sensor de diâmetro do fardo. (Consulte o procedimento na seção Serviço — Enfardadora.)
As extremidades do fardo têm aparência irregular (culturas de feno seco)	Não preenchendo as extremidades do fardo corretamente.	Dirija de modo a preencher as extremidades do fardo. (Consulte INTERPRETAÇÃO DOS INDICADORES DE FORMA DO FARDO e VERIFICAÇÃO DO DESEMPENHO DA ENFARDADORA NO TALHÃO na seção Operação da Enfardadora.)
	Os defletores da porta podem fazer com que as extremidades do fardo tenham aparência irregular.	Remova o material de enchimento da passagem (se equipado). Dê polimento nas superfícies ásperas dos defletores da porta.

PP98408,0001090 -54-11FEB13-2/2

Dificuldades comuns da enfardadeira

Sintoma	Problema	Solução
O indicador de PORTA FECHADA do monitor-controlador não acende e o indicador de PORTA ABERTA permanece aceso.	Obstrução entre a tampa e a estrutura.	Retire a obstrução.
	Acúmulo de feno nas correias na área da porta em algumas condições de cultura.	Remova o acúmulo. Acione a TDP enquanto fecha a tampa.
	Há excesso de folga entre os ganchos de trava e o calço.	Ajuste o batente de trava da porta. (Consulte o procedimento na seção Serviço—Enfardadora.)
Os indicadores de PORTA FECHADA e PARAR do monitor-controlador estão acesos.	Acúmulo de feno na área do trinco da porta devido à passagem incorreta de mangueiras de elevação do recolhedor hidráulico.	Passe as mangueiras corretamente.
	O interruptor do trinco da porta não ajustado adequadamente.	Ajuste o interruptor do trinco da porta. (Consulte o procedimento na seção Serviço — Enfardadora.)
	Há vazamento de óleo da válvula hidráulica do trator na enfardadora.	Repare a válvula hidráulica do trator. (Consulte o concessionário John Deere.)
	Ar no sistema hidráulico.	Abra e feche a porta várias vezes para remover o ar.
	Vazamento interno no cilindro hidráulico da porta.	Repare ou substitua o cilindro. (Consulte o concessionário John Deere.)
	O cilindro hidráulico não retraído quando a porta é fechada.	Segure a alavanca da válvula de controle seletivo do trator de 2 a 3 segundos depois que luz verde acender.
	A tampa não está travada.	Ao fechar a porta, segure a válvula seletora do trator até que a luz verde acenda.
	Os trincos da porta não estão ajustados adequadamente.	Ajuste o batente de trava da porta. (Consulte o procedimento na seção Serviço — Enfardadora.)
A tampa não está travada.	A porta está torcida.	Endireite-a. (Consulte o concessionário John Deere.)
	Obstrução entre a tampa e a estrutura.	Retire a obstrução.
	Acúmulo de feno nas correias na área da porta em algumas condições de cultura.	Remova o acúmulo. Acione a TDP enquanto fecha a tampa.

Continua na próxima página

PP98408,0001091 -54-11FEB13-1/8

Sintoma	Problema	Solução
Leitura do medidor da densidade no vermelho.	Há excesso de folga entre os ganchos de trava e o calço.	Ajuste o batente de trava da porta. (Consulte o procedimento na seção Serviço — Enfardadora.)
	Acúmulo de feno na área do trinco da porta devido à passagem incorreta de mangueiras de elevação do recolhedor hidráulico.	Passe as mangueiras corretamente.
	A válvula seletora do trator não está na posição neutra durante o enfardamento.	Mova a alavanca hidráulica para neutro durante o enfardamento.
	Medidor de densidade com defeito.	Substitua o medidor. (Consulte o concessionário John Deere.)
As superfícies em forma de losango nas correias de formação de fardos estão em atrito.	Cartucho da válvula de densidade do fardo com defeito.	Substitua ou repare a válvula. (Consulte o concessionário John Deere.)
	O rolo de tensão da correia superior está na posição de transporte.	Mova para a posição de operação. (Consulte AJUSTE DA TRAÇÃO DA CORREIA na seção Serviço—Enfardadora.)
	Há acúmulo de cultura ou lama nos rolos.	Limpe os rolos.
	O braço tensor da correia não está totalmente abaixado.	Abaixe o braço tensor com a alavanca hidráulica do trator.
	As correias não foram direcionadas adequadamente.	Consulte o diagrama do percurso da correia e redirecione. (Consulte INSTALAÇÃO DAS CORREIAS na seção Serviço—Enfardadora.)
	As correias estão muito curtas.	Repare as correias. (Consulte REPARO DAS CORREIAS na seção Serviço—Enfardadora.)
O rolo de início se enrola com o feno.	Recolhedor Regular: a polia intermediária de acionamento do recolhedor não está ajustada corretamente ou a correia do recolhedor está danificada.	Ajuste a polia intermediária ou substitua a correia, se necessário. (Consulte AJUSTE DA POLIA INTERMEDIÁRIA DA CORREIA DO RECOLHEDOR na seção Serviço—Enfardadora.)
	Coletores MegaTooth™ ou MegaWide™ Plus. Embreagem deslizante desgastada.	Substitua a embreagem de deslizamento do recolhedor. (Consulte o concessionário John Deere.) Verifique o torque da embreagem do recolhedor. (Consulte VERIFICAÇÃO DO TORQUE DA EMBREAGEM DESLIZANTE DO RECOLHEDOR [MegaTooth™ ou MegaWide™ Plus] na seção Serviço—Enfardadora.)

Continua na próxima página

PP98408,0001091 -54-11FEB13-2/8

Sintoma	Problema	Solução
Botão de controle da densidade do fardo difícil de girar.	Recolhedor MegaWide™ Plus: embreagem deslizante do acionamento principal deslizando.	Ajuste a embreagem de deslizamento da transmissão da TDP principal. (Consulte AJUSTE DA EMBREAGEM DE DESLIZAMENTO DO ACIONAMENTO DA TDP PRINCIPAL na seção Serviço—Enfardadeira.) Ajuste o raspador do rolo de início. (Consulte o procedimento na seção Serviço — Enfardadora.)
	Linha de cultura úmida na parte inferior.	Vire a linha de cultura. (Consulte ENFARDAMENTO DE FENO ÚMIDO na seção Operação da Enfardadora.)
	A velocidade de avanço e a rotação estão muito altas ao iniciar o fardo.	Reduza a rotação até a formação do núcleo do fardo.
	A linha de cultura está muito grande.	Diminua o tamanho da linha de cultura. Instale o raspador do rolo iniciador. (Consulte o concessionário John Deere.)
	Há material esmagado sob o divisor de cultura do recolhedor, pneu ou rodas calibradoras de profundidade (se equipada).	Inicie o fardo com a linha de cultura centralizada no recolhedor. As rodas coletoras podem ajudar no caso de linhas de cultura dispersas.
	Há entalhes ou pontos irregulares no rolo de início.	Alise com uma lima.
	A porta e/ou braço tensor da correia elevados criam resistência adicional à rotação.	Ajuste com a porta fechada e o braço tensor da correia abaixado. (Consulte AJUSTE DA DENSIDADE DO FARDOS na seção Operação da Enfardadora.)
	Rosca seca no parafuso de ajuste.	Coloque algumas gotas de óleo ou grafite lubrificante seco nas roscas.
	Anel de travamento preso no corpo da válvula.	Afrouxe o anel de travamento antes de ajustar o botão de controle da densidade.
Enlaçamento da correia com defeito.	As correias não têm o mesmo comprimento.	Repare as correias. (Consulte REPARO DAS CORREIAS na seção Serviço—Enfardadora.)
	As correias não estão passadas corretamente.	Ajuste o percurso da correia. (Consulte o procedimento na seção Serviço — Enfardadora.)

Continua na próxima página

PP98408,0001091 -54-11FEB13-3/8

Sintoma	Problema	Solução
	Formação de fardos com excesso de tamanho.	Verifique o ajuste do tamanho máximo do fardo. (Consulte AJUSTE DO INTERRUPTOR DE FARDO SUPERDIMENSIONADO na seção Serviço—Enfardadora.)
	Instalação incorreta das correias.	Passa as correias corretamente. (Consulte INSTALAÇÃO DAS CORREIAS na seção Serviço—Enfardadora.)
	O material está enrolando nos rolos.	Remova o material dos rolos.
Os pinos da emenda da correia se quebram.	Desgaste excessivo dos pinos.	Verifique a existência de desgaste ou quebras nos pinos a cada 2000 fardos (a cada 1000 fardos em condições arenosas). Substitua os pinos se estiverem quebrados ou se mais de um terço da espessura do pino estiver desgastado.
A correia está deslizando ou não está girando.	O comprimento incorreto da correia pode causar carga excessiva em correias mais curtas.	(Consulte REPARO DAS CORREIAS na seção Serviço—Enfardadora.)
	O braço tensor da correia não está retornando totalmente para baixo para tensionar as correias.	Opere o trator na rotação máxima ao fechar a porta para garantir que o braço tensor estique as correias antes que o indicador de fechamento da porta acenda.
	Há água pingando das correias e dos rolos.	Evite o enfardamento na chuva ou cultura congelada. Reduza a densidade. (Consulte AJUSTE DA DENSIDADE DO FARDO na seção Operação da Enfardadora.)
	As correias estão muito longas.	Verifique o comprimento adequado das correias. (Consulte REPARO DAS CORREIAS na seção Serviço—Enfardadora.)
	Enrolamento excessivo de material da rede ao redor do rolo intermediário superior (Nº 11) esmaga a correia contra o tubo da estrutura superior da enfardadora.	Remova a rede e a cultura em volta do rolo intermediário superior (Nº 11).
	A mola de compressão do braço tensor superior está desajustada.	Ajuste a mola. (Consulte AJUSTE DA MOLA DE COMPRESSÃO DO BRAÇO TENSOR na seção Serviço—Enfardadora.)

Continua na próxima página

PP98408,0001091 -54-11FEB13-4/8

Sintoma	Problema	Solução
A válvula da trava da tampa se fecha ou trava antes que a tampa esteja fechada.	O carretel da válvula de trava da porta não está na posição totalmente destravada (o anel elástico deve estar encostado na carcaça).	Certifique-se de que o carretel da válvula não esteja emperrando. Se a alavanca tocar o suporte antes que o carretel esteja totalmente para fora, dobre o suporte levemente para permitir o curso máximo do carretel da válvula em ambas as direções.
	Emperramento nos pivôs da porta.	Elimine o emperramento.
A porta está torcida.	A porta se destranca em um lado quando o enfardamento começa ou a porta se destranca durante o enfardamento.	Segure a alavanca de 2 ou 3 segundos depois que o indicador de PORTA FECHADA acender, antes de iniciar o enfardamento. (Não confie no som da porta fechando.) Consulte seu concessionário John Deere para endireitar a porta.)
	Os trincos da porta não estão ajustados adequadamente.	Ajuste os trincos da porta. (Consulte AJUSTE DO BATENTE DO TRINCO DA PORTA na seção Serviço—Enfardadora.)
	Os interruptores de proximidade do trinco da porta não ajustados adequadamente.	Verifique o ajuste do interruptor do trinco da porta. (Consulte AJUSTE DOS INTERRUPTORES DE PROXIMIDADE DA TRAVA DA PORTA na seção Serviço—Enfardadora.)
	Há vazamento na válvula seletora do trator.	Repare ou substitua conforme necessário. (Consulte o concessionário John Deere.)
Fardo emperra na câmara.	O gancho do trinco está quebrado ou estirado.	Substitua as peças.
	Há tinta nas chapas laterais da nova enfardadora.	Reduza a densidade até que a enfardadora tenha feito vários fardos para polir as chapas laterais. (Consulte AJUSTE DA DENSIDADE DO FARDO na seção Operação da Enfardadora.)
	Densidade do fardo muito alta.	Baixe a densidade do fardo na válvula de controle. (Consulte AJUSTE DA DENSIDADE DO FARDO na seção Operação da Enfardadora.)
	O fardo emperra na estrutura dianteira devido a cultura úmida.	Instale o Kit de Alta Umidade. (Consulte a seção Acessórios.)
	Há atrito excessivo na chapa lateral causado por acúmulo de material nas chapas laterais.	Remova o acúmulo. Certifique-se de que os defletores da porta (se equipada) estejam instalados na porta.

Continua na próxima página

PP98408,0001091 -54-11FEB13-5/8

Sintoma	Problema	Solução
	Fricção excessiva na chapa lateral.	Verifique a retilidade e endireite as chapas laterais dianteiras da enfardadora, se necessário. (Consulte o concessionário John Deere.)
Danos ao padrão de losango da correia. As correias estão cortadas ou rompidas.	O acúmulo de material na cremalheira do compressor faz com que as correias toquem o rolo de início.	Consulte ENFARDAMENTO DE CULTURAS CURTAS, SECAS E ESCORREGADIAS E ENFARDAMENTO DE PÉS DE MILHO na seção Operação da Enfardadora.
	Objetos estranhos na linha de cultura.	Opere com o recolhedor o mais alto possível. (Consulte AJUSTE DA ALTURA DO RECOLHEDOR na seção Operação da Enfardadora.) Remova objetos estranhos da linha de cultura.
	Há enrolamento no rolo de acionamento inferior forçando a correia para dentro do rolo de início. As correias de formação de fardo estão em contato.	Remova o material enrolado. Consulte ATRITO ENTRE AS SUPERFÍCIES LOSANGULARES NAS CORREIAS DE FORMAÇÃO DE FARDOS nesta seção.
As bordas da correia estão frisadas.	Amaciamento normal.	Depois do período de amaciamento, o frisamento irá parar. Arremate os cabos soltos.
Há desgaste excessivo nas guias da correia ou no braço tensor.	Tração inadequada da correia ou pontas traseiras do braço tensor não centralizadas.	Ajuste o percurso da correia. (Consulte AJUSTE DA TRAÇÃO DA CORREIA na seção Serviço—Enfardadora.) Verifique se há sulcos desgastados nos canais de desgaste do braço tensor. (Consulte CANAIS DE DESGASTE DO BRAÇO DE TENSÃO na seção Lubrificação e Manutenção.) Centralize as pontas traseiras do braço tensor e substitua os canais de desgaste do braço tensor. (Consulte o concessionário John Deere.)
As correias estão esmagadas entre o rolo inferior da porta e o tubo do eixo.	A porta está fechando antes de o braço tensor remover a folga das correias.	Opere o trator em rotação máxima ao fechar a porta para garantir que o braço tensor estique as correias. Se equipada com amarração com rede, a válvula de restrição de vazão fornecida com o pacote deve estar instalada.

Continua na próxima página

PP98408,0001091 -54-11FEB13-6/8

Sintoma	Problema	Solução
		Certifique-se de que a SCV do trator não esteja na posição de flutuação ao fechar a porta.
	A alavanca da válvula de controle seletivo do trator está na detenção durante o fechamento da porta.	Ajuste a alavanca da válvula de controle remoto para nenhum ressalto, de modo que a alavanca retorne para neutro quando liberada. (Consulte o manual do operador do seu trator.)
	Válvulas de retenção emperrando ou contaminadas na válvula de tensionamento.	Repare ou substitua conforme necessário. (Consulte o concessionário John Deere.)
As correias viram ou cruzam.	Porta fechando com a TDP engatada e com predominância de ventos e operação em encostas.	Instale o Rolo Tensor Auxiliar para ajudar a diminuir a folga da correia durante a descarga do fardo. Consulte a seção ACESSÓRIOS e o seu concessionário John Deere.
	Operando a enfardadora vazia com a porta levantada e sem tensão nas correias por períodos longos.	Não opere dessa maneira por um tempo prolongado.
	Dirigindo por muito tempo em um lado da linha de cultura no início do enfardamento. O feno é empurrado para fora entre as correias.	Centralize o recolhedor na linha de cultura no início do fardo.
As correias não funcionam adequadamente.	Os rolos de percurso da correia estão desregulados.	Ajuste os rolos. (Consulte AJUSTE DA TRAÇÃO DA CORREIA na seção Serviço—Enfardadora.)
	O comprimento das correias não está correto.	Corrija o comprimento da correia. (Consulte REPARO DAS CORREIAS na seção Serviço—Enfardadora.)
	As correias não foram cortadas em ângulo reto ao emendar.	Emende a correia novamente. (Consulte REPARO DAS CORREIAS na seção Serviço—Enfardadora.)
	Há acúmulo de corda ou lama nos rolos da enfardadeira.	Remova o acúmulo.
	Instalação incorreta das correias.	Consulte o diagrama do percurso da correia e redirecione as correias. (Consulte INSTALAÇÃO DAS CORREIAS na seção Serviço—Enfardadora.)
	Rolamento ruim no rolo.	Gire manualmente todos os rolos e inspecione se há rolamentos soltos etc. Repare ou substitua conforme necessário. (Consulte o concessionário John Deere.)

Continua na próxima página

PP98408,0001091 -54-11FEB13-7/8

Sintoma	Problema	Solução
As novas correias correm para frente e para trás nos rolos.	A cera das correias se acumula nos rolos.	Use grânulos secos de óleo ou talco para polir os rolos. (Consulte VERIFICAÇÃO DA TRAÇÃO DA CORREIA na seção Serviço—Enfardadora.)
	O comprimento das correias não está correto.	Os comprimentos das correias precisam estar a 38 mm (1-1/2 in), uns em relação aos outros. (Consulte REPARO DAS CORREIAS na seção Serviço—Enfardadora.)
	Tecido ou construção da correia malfeitos.	Repare ou substitua a correia. (Consulte os procedimentos na seção Serviço—Enfardadora.)
As novas correias cruzam e invertem nos rolos durante a elevação ou abaixamento da porta	A cera das correias se acumula nos rolos. Alto atrito da correia devido ao silicone pegajoso. Alto atrito do rolo devido a tinta nos rolos.	Use grânulos secos de óleo ou talco para polir os rolos. (Consulte PROBLEMAS DE PASSAGEM DA CORREIA na seção Preparação da Enfardadora.)
	Percurso incorreto da correia nas guias de correia.	Instale o Rolo Tensor Auxiliar para ajudar a diminuir a folga da correia durante a descarga do fardo. Consulte a seção ACESSÓRIOS e o seu concessionário John Deere.
	Válvulas de retenção emperradas ou contaminadas na válvula de tensão que causam tensão devem abaixar lentamente durante o fechamento da porta.	Repare ou substitua conforme necessário. (Consulte o concessionário John Deere.)
Braço tensor raspando na chapa lateral.	O braço tensor não centralizado entre as laterais.	Ajuste o braço tensor. (Consulte AJUSTE DA TRAÇÃO DA CORREIA na seção Serviço—Enfardadora.)
A cultura se acumula no braço tensor ou nas guias superiores da correia.	A cultura fica comprimida entre o tubo do rolo de acionamento inferior e as correias. A cultura fica aderida à parte posterior das correias e desloca-se para a frente da enfardadora.	Verifique se as correias estão centralizadas nas tiras de borracha do rolo de acionamento. (Consulte AJUSTE DA TRAÇÃO DA CORREIA na seção Serviço—Enfardadora.)
		Ative a opção de núcleo macio, se houver, para as primeiras 36 polegadas de fardo. (Consulte AJUSTE DO DIÂMETRO DO NÚCLEO VARIÁVEL na seção Operação da Enfardadora.)

PP98408,0001091 -54-11FEB13-8/8

Solução de problemas

Sintoma	Problema	Solução
		Instale um kit de sem-fim para silo. O sem-fim retira a cultura da parte traseira das correias, permitindo que ela caia de volta na linha de cultura. (Consulte o concessionário John Deere.)
	Desgaste excessivo das tiras do rolo de acionamento inferior.	Substitua os rolos de acionamento superior e inferior. (Consulte o concessionário John Deere.)

PP98408,0001091 -54-11FEB13-9/8

Problemas na Barra de Impulsão

Sintoma	Problema	Solução
A barra de impulsão não expulsa o fardo.	O fardo não cai livremente da câmara quando a passagem é aberta.	Reduza a densidade do fardo até que a enfardadeira tenha feito vários fardos para polir as chapas laterais. (Consulte AJUSTE DA DENSIDADE DO FARDO na seção Operação da Enfardadora.) Entre em contato com seu concessionário John Deere para saber como inspecionar a câmara de fardos.
	Tubo transversal da barra de impulsão montado ao contrário.	Instale corretamente o tubo transversal.
	O retentor da corrente ou o pino da porta puxa para trás a barra de empurrar.	Use os parafusos corretos nos elos da corrente. Coloque calços nas estruturas da barra de empurrar para liberar os pinos da porta durante o ciclo de abertura e fechamento da porta.
	A barra de impulsão sai precocemente da sua posição inicial.	Verifique se os pivôs do braço da barra de impulsão não estão lubrificados. A operação em colinas íngremes pode exigir o recuo e a ejeção do fardo em posição transversal ou em solo nivelado, ou o bloqueio da barra de impulsão. Substitua as molas fracas.
	A porta abre muito depressa.	O tempo de abertura da porta é muito pequeno. Ajuste para cinco segundos no mínimo.
A barra de impulsão não tem força suficiente para deslocar o fardo.	A válvula de restrição do fluxo foi instalada ao contrário na válvula de travamento da passagem.	Instale a válvula de restrição de fluxo na união com pino mais próximo da parte inferior. (Consulte o concessionário John Deere.)
	Funcionamento em encostas demasiado íngremes.	Bloqueie a barra de impulsão e recue para ejetar os fardos. Ejetar os fardos em sentido transversal em relação à encosta.
	Descarga de fardos em baixa rotação.	Opere o trator com rotação máxima.

Continua na próxima página

PP98408,0001092 -54-11FEB13-1/2

Sintoma	Problema	Solução
	Hesitação durante o ciclo de abertura da passagem.	Segure a alavanca da válvula de controle remoto do trator até que o ciclo da barra de impulsão seja concluído.
A corda desenrola do fardo.	As pontas soltas da corda são apanhadas pelos restolhos de cultura conforme a barra de impulsão rola o fardo.	Deixe o fardo dar 2 a 3 voltas antes de elevar a porta. Aumente o tempo de elevação da porta usando a válvula de controle seletivo do trator, de modo que o fardo não role para muito longe. Use a guia mecânica da corda para controlar a distância da volta final em vez do ajuste do monitor-controlador. (Consulte CONFIGURAÇÃO DA DISTÂNCIA DE AMARRAÇÃO DO FIO NA EXTREMIDADE na seção Operação da Enfardadora.) Aumente a tensão do fio. (Consulte AJUSTE DA TENSÃO DO FIO na seção Operação da Enfardadora.) Desengate a barra de empurrar (Consulte TRAVAMENTO DA BARRA DE EMPURRAR FARDO na seção Operação da Enfardadora.) Use os programas de reextensão ou amarração de aperto.

PP98408,0001092 -54-11FEB13-2/2

Problemas no Kit de Alta Umidade (Enfardamento de Silagem)

informar-se sobre os procedimentos adequados de enfardamento ao fazer fardos de silagem.

NOTA: Consulte ENFARDAMENTO DE FENO ÚMIDO na seção Operação da Enfardadora para

Sintoma	Problema	Solução
O rolo iniciador se enrola com o raspador instalado.	Barra do raspador danificada ou muita folga entre o raspador e as barras do rolo iniciador.	Repare ou substitua a barra do raspador (Consulte AJUSTE DO RASPADOR DO ROLO INICIADOR [SE EQUIPADA] na seção Serviço—Enfardadora).
	Rebarbas nas barras do rolo iniciador prendem o feno.	Remova as rebarbas com uma lima.
469S e 569S; Deslizamento excessivo da embreagem do acionamento principal.	Pedras presas entre o sem-fim de limpeza e o rolo escalonado.	Remova as pedras. Verifique se o sem-fim de limpeza está empenado, aumente a altura do recolhedor. (Consulte AJUSTE DA ALTURA DO RECOLHEDOR na seção Operação da Enfardadora.)
469 e 569; Rolo escalonado da correia se enrola no centro do rolo.	Aceitável se não tiver mais de 8 mm (0.315 in) de espessura. Geralmente não continua a crescer.	Remova o enrolamento uma vez ao dia ou conforme necessário. (469S) Instale o conjunto do sem-fim de limpeza. (Consulte o concessionário John Deere.)
	469 e 569; Raspadores tocando as espirais ou barras do rolo iniciador. Espirais tocando a chapa lateral.	Ajuste o raspador para obter folga de 0,5—0,8 mm (0.02—0.03 in.) na espiral do rolo. Centralize o rolo na chapa lateral conforme necessário.
Ruídos de tique-taque durante o funcionamento da enfardadora vazia.	469S e 569S; Sem-fim de limpeza encostando no rolo escalonado.	Verifique a folga entre o sem-fim e o rolo escalonado. (Consulte AJUSTE DA FOLGA ENTRE O SEM-FIM DE LIMPEZA E O ROLO ESCALONADO DA CORREIA na seção Serviço—Enfardadora.)
	469 e 569; Raspadores tocando as espirais ou barras do rolo iniciador. Espirais tocando a chapa lateral.	Ajuste o raspador para obter folga de 0,5—0,8 mm (0.02—0.03 in.) na espiral do rolo. Centralize o rolo na chapa lateral conforme necessário.
Correias deslizando ou sem girando.	Atrito excessivo na chapa lateral causado por acúmulo nas chapas laterais.	Certifique-se de que os defletores da porta estejam instalados. Remova o acúmulo raspando ou usando um lavador de alta pressão. Evite enfardar quando o teor de umidade causar acúmulo. Enfarde a cultura quando o teor de umidade for diferente.
	Condições de cultura seca.	Consulte Enfardamento de Culturas Curtas, Secas e Escorregadiças.

Continua na próxima página

PP98408,0001093 -54-11FEB13-1/3

Sintoma	Problema	Solução
	Água pingando das correias e rolos.	Evite o enfardamento na chuva ou em cultura congelada. Reduza a densidade do fardo. (Consulte AJUSTE DA DENSIDADE DO FARDO na seção Operação da Enfardadora.)
	Correias esmagadas entre o rolo da porta e o eixo da enfardadora.	Opere o trator em rotação máxima ao fechar a passagem. Isso permite que o braço tensor aperte as correias antes do fechamento da porta.
	A mola de compressão do braço tensor superior está desajustada.	Ajuste a mola. (Consulte AJUSTE DA MOLA DE COMPRESSÃO DO BRAÇO TENSOR na seção Serviço—Enfardadora.)
469S e 569S; Acúmulo de cultura nas extremidades do sem-fim de limpeza.	Sem-fim de limpeza instalado incorretamente (a hélice move cultura para fora).	Vire o final do rolo do sem-fim de limpeza para a extremidade. A hélice do sem-fim deve movimentar a cultura em direção ao centro da enfardadora quando a parte superior do sem-fim gira em avanço.
		Verifique a folga entre o sem-fim e o rolo escalonado. (Consulte AJUSTE DA FOLGA ENTRE O SEM-FIM DE LIMPEZA E O ROLO ESCALONADO DA CORREIA na seção Serviço—Enfardadora.)
O fardo não é ejetado.	O fardo emperra na estrutura dianteira devido ao acúmulo nos lados da enfardadora.	Remova o acúmulo. Certifique-se de que os defletores da porta estejam instalados. Evite enfardar quando o teor de umidade causar acúmulo. Enfarde a cultura quando o teor de umidade for diferente.
	O braço tensor da correia não está retornando totalmente para baixo para tensionar as correias.	Opere o trator em rotação máxima ao fechar a passagem. Isso permite que o braço tensor aperte as correias antes do fechamento da porta.
	As correias estão muito longas.	Verifique se o comprimento das correias está correto. (Consulte REPARO DAS CORREIAS na seção Serviço—Enfardadora.)
Fardo emperra na câmara.	Enfardadeira nova.	Reduza a densidade até que os fardos apresentem tinta desgastada das chapas laterais. (Consulte AJUSTE DA DENSIDADE DO FARDO na seção Operação da Enfardadora.)

Continua na próxima página

PP98408,0001093 -54-11FEB13-2/3

Sintoma	Problema	Solução
		Siga as instruções de amaciamento na seção Operação da Enfardadora.
	Densidade do fardo muito alta.	Gire o botão da válvula de alívio ajustável no sentido anti-horário para diminuir a densidade. (Consulte AJUSTE DA DENSIDADE DO FARDO na seção Operação da Enfardadora.)
		Verifique a válvula de alívio. Substitua em caso de defeito. (Consulte o concessionário John Deere.)
	Cultura úmida ou acúmulo pegajoso nas chapas laterais.	Limpe as chapas laterais.
		Certifique-se de que os defletores da porta estejam instalados.
		Remova a tinta de dentro das chapas laterais.
	Fricção excessiva na chapa lateral.	Verifique a retilidade e endireite as chapas laterais dianteiras da enfardadora, se necessário. (Consulte o concessionário John Deere.)

PP98408,0001093 -54-11FEB13-3/3

Problemas na Cintagem com Rede

Sintoma	Problema	Solução
O material da amarração com rede está enrolado em torno do rolo de alimentação de borracha. IMPORTANTE: Não corte o material da amarração com rede do rolo de alimentação de borracha. Quaisquer cortes de faca no revestimento do rolo de borracha podem resultar na ocorrência mais frequente de enrolamento da rede em volta do rolo, e podem requerer a substituição do rolo. (Consulte CORREÇÃO DOS PROBLEMAS DE ALIMENTAÇÃO DA AMARRAÇÃO COM REDE na seção Serviço—Amarração com Rede.)	O torque do freio está muito baixo.	Ajuste o freio (Consulte VERIFICAÇÃO E AJUSTE DO FREIO DO ROLO DE ALIMENTAÇÃO DA AMARRAÇÃO COM REDE na seção Serviço—Amarração com Rede.)
	A parte inferior da chapa dianteira está afastada demais ou próxima demais do rolo de borracha.	Dobre a parte inferior da chapa dianteira para obter de 3 a 6 mm (0.12—0.24 in.) de folga entre a chapa dianteira e o rolo de borracha. (Consulte VERIFICAÇÃO DA FOLGA ENTRE A CHAPA DIANTEIRA E O ROLO DE BORRACHA na seção Serviço—Amarração com Rede.) (Consulte o distribuidor John Deere.)
	A rede se desenrolou do rolo de aço e encosta na cantoneira da contrafaca.	Ajuste o freio (Consulte VERIFICAÇÃO E AJUSTE DO FREIO DO ROLO DE ALIMENTAÇÃO DA AMARRAÇÃO COM REDE na seção Serviço—Amarração com Rede.)
	A cantoneira da contrafaca não sobe o suficiente.	Verifique a polia. (Consulte VERIFICAÇÃO E AJUSTE DA TENSÃO DA POLIA INTERMEDIÁRIA DA CORREIA EM V na seção Serviço—Amarração com Rede.)
	Há eletricidade estática ou umidade fazendo com que o material da amarração com rede grude no rolo.	Limpe o rolo de transmissão de borracha e a parte externa da rede de cintagem com talco para bebês. (não amido de milho)
	A rede de cintagem adere ao rolo de borracha do peso da cintagem com rede por longos períodos de tempo (durante a noite ou mais).	Destrave e trave novamente o freio na polia da correia em V antes de cada uso.

Continua na próxima página

OUO6064,00015E3 -54-25SEP15-1/15

Sintoma	Problema	Solução
	Há sujeira, material de cultura, oxidação ou aspereza na superfície da bandeja.	Limpe e faça o polimento da superfície superior da bandeja com SCOTCH-BRITE® ou lixa ultrafina. As marcas de polimento devem ser paralelas ao movimento de enredamento.
	Desgaste do furo no painel lateral de amarração da superfície causa redução do torque do freio.	Verifique o desgaste do furo no painel lateral. (Consulte VERIFICAÇÃO DO DESGASTE DO FURO NO PAINEL LATERAL DA AMARRAÇÃO DE SUPERFÍCIE na seção Serviço—Amarração com Rede.) Solte uma chaveta no painel lateral. (Consulte seu concessionário John Deere.)
	Há poeira e umidade na superfície do rolo de borracha fazendo com que a amarração com rede grude no rolo.	Certifique-se de que a proteção sobre a junta da articulação na parte superior da tampa esteja intacta. Substitua se necessário. (Consulte seu concessionário John Deere.) Limpe os rolos. Seque os rolos se houver orvalho presente. Coloque a amarração com rede.
	O contato entre a cabeça do parafuso da polia intermediária da correia em V e a cabeça do parafuso ou a cinta da bandeja pode não permitir que a cantoneira encoste na faca.	Verifique se há contato entre as cabeças dos parafusos. (Consulte VERIFICAÇÃO DO CONTATO DA FACA FIXA ESQUERDA na seção Serviço—Amarração com Rede.) Dobre o braço da contrafaca esquerda para fora. Retire a arruela entre a polia intermediária e o braço da contrafaca esquerda se for necessário alinhar a polia intermediária. (Consulte seu concessionário John Deere.) Esmerilhe a cabeça do parafuso da bandeja da rede ou o chanfro na borda dianteira da cinta da bandeja da rede.
	Há entalhes ou cortes no rolo de borracha de alimentação.	Repare os cortes ou entalhes. (Consulte REPARAÇÃO DOS CORTES NO ROLO DE ALIMENTAÇÃO, na seção Serviço—Cintagem com Rede.)

Continua na próxima página

OUO6064,00015E3 -54-25SEP15-2/15

Sintoma	Problema	Solução
	A guia (bandeja) da amarração com rede na parte inferior não está tocando as correias.	Ajustar a pressão da bandeja da rede. (Consulte VERIFICAÇÃO E AJUSTE DA PRESSÃO DA BANDEJA DA REDE na seção Serviço—Amarração com Rede.) Endireite a cantoneira da bandeja de rede. (Consulte VERIFICAÇÃO E ENDIREITAMENTO DO ÂNGULO DA BANDEJA DE REDE na seção Serviço—Amarração com Rede.)
	A placa do interruptor da rede fixada à estrutura da porta pode fazer o lado direito da rede hesitar e se enrolar no rolo de borracha.	Retire a placa se as correias frouxas não forem a causa dos códigos de erro do interruptor da rede.
	A cantoneira da contrafaca não está segurando a rede de cintagem.	Consulte AJUSTE DA FACA DE AMARRAÇÃO COM REDE na seção Serviço—Amarração com Rede. Limpe a escova. (Consulte INSTALAÇÃO E AJUSTE DA PRESSÃO DA ESCOVA DA CINTAGEM POR REDE na seção Serviço—Cintagem com Rede.)
	A pressão do rolo de alimentação está ajustada muito alta.	Ajuste a pressão do rolo de alimentação. (Consulte AJUSTE DA PRESSÃO DO ROLO DE ALIMENTAÇÃO na seção Serviço—Amarração com Rede.)
	Segmentos longos ou irregulares após o corte.	(Consulte AJUSTE DA FACA FIXA DA AMARRAÇÃO COM REDE e AFIAÇÃO DA FACA DA AMARRAÇÃO COM REDE na seção Serviço—Amarração com Rede.)
	Rolo de borracha está danificado ou pegajoso.	Limpe com um pano limpo ou água e sabão. NUNCA use solventes. Substitua o rolo se estiver danificado.
	O material da amarração com rede está pegajoso devido ao adesivo usado na embalagem.	Remova qualquer material pegajoso do rolo de alimentação desenrolando, cortando e descartando.
	Defletores de cultura (correias) dobrados para trás, não permitindo que a cantoneira da contrafaca suba o suficiente.	Verifique os defletores de cultura (correias). (Consulte VERIFICAÇÃO DOS DEFLETORES DE CULTURA DE BORRACHA DOBRADOS na seção Serviço—Amarração com Rede.)

Continua na próxima página

OUO6064.00015E3 -54-25SEP15-3/15

Sintoma	Problema	Solução
		Remova os defletores se não estiver fazendo enfardamento de pés de milho, milo ou sorgo. Corte os defletores. (Consulte seu concessionário John Deere.)
	Material da amarração com rede passado incorretamente ou há excesso de amarrações na extremidade inseridas através dos rolos de alimentação durante a colocação.	Passe e coloque a amarração com rede corretamente. (Consulte PASSAGEM E DIRECIONAMENTO DE MATERIAL DA AMARRAÇÃO COM REDE na seção Preparação da Enfardadora para Amarração com Rede.)
O material da amarração com rede está enrolado em torno do rolo intermediário superior. (Nº 11)	O diâmetro do fardo está muito grande.	Reduza o diâmetro do fardo Evite fardos em forma de barril.
	As correias estão enlameadas e pegajosas.	Limpe as correias.
	As correias estão cheias de rebarbas ou espinhos.	Limpe as correias.
	Os pinos de fixação da correia estão apanhando o material da amarração com rede.	Certifique-se de que as emendas estejam lisas.
	A rede não está sendo cortada de modo limpo	Afie a faca e ajuste o ângulo de corte para obter um corte limpo. (Consulte AFIAÇÃO DA FACA DE CORTE DA REDE DE AMARRAÇÃO na seção Serviço—Amarração com Rede.)
Rede de cintagem enrolada em torno das espirais do rolo Nº.8		Remova e limpe a escova atrás da faca de corte.
	Há muita folga entre o ângulo da navalha e da contranavalha, especialmente no meio. O corte da área central está atrasado e cria pontos externos que podem enrolar as espirais.	Ajuste a folga entre a navalha e a contranavalha. (Consulte AJUSTE DA FACA FIXA DA AMARRAÇÃO COM REDE na seção Serviço—Amarração com Rede.)
	O acúmulo de cultura e sujeira na parte superior da escova impede que a contranavalha encoste na navalha.	Retire, limpe e instale a escova. (Consulte INSTALAÇÃO e AJUSTE DA ESCOVA DA CINTAGEM COM REDE nesta seção.)
	Dobras e rebarbas nas espirais.	Remova as rebarbas com uma lima manual. Aperte as ferragens de suporte do cilindro Nº 8 do lado esquerdo.

Continua na próxima página

OUC6064,00015E3 -54-25SEP15-4/15

Sintoma	Problema	Solução
		Evite fazer fardos de tamanho excessivo que desviem o rolo Nº 8 do lado esquerdo para dentro da estrutura.
	Defletores de cultura (correias) dobrados para trás, dividindo a rede a aproximadamente 75 mm (3 in.) da borda da rede. Pontas soltas podem enrolar nas espirais Nº 8.	Inverta ou substitua os defletores. Retire-os se não estiver fazendo enfardamento de sabugo de milho, milo ou sorgo. Corte os defletores. (Consulte seu concessionário John Deere.)
O fardo não é enrolado (O ALARME DISPARA), os indicadores de Parar e de Cintagem com Rede são exibidos e o código de erro E401 será exibido.	O material de amarração foi colocado incorretamente.	Coloque novamente a rede. (Consulte PASSAGEM E DIRECIONAMENTO DE MATERIAL DA AMARRAÇÃO COM REDE na seção Preparação da Enfardadora para Amarração com Rede.)
	O material da amarração com rede está enrolado em torno do rolo de alimentação de borracha.	Remova o material do rolo. (Consulte PROBLEMAS NA AMARRAÇÃO COM REDE nesta seção), além disso, (Consulte CORREÇÃO DE PROBLEMAS DE ALIMENTAÇÃO DA AMARRAÇÃO COM REDE na seção Serviço—Amarração com Rede.)
	O material da amarração com rede não foi inserido entre o rolo de alimentação.	Coloque novamente a rede. (Consulte PASSAGEM E DIRECIONAMENTO DE MATERIAL DA AMARRAÇÃO COM REDE na seção Preparação da Enfardadora para Amarração com Rede.)
	Rolo da amarração com rede instalado ao contrário.	Instale o rolo corretamente. (Consulte PASSAGEM E DIRECIONAMENTO DE MATERIAL DA AMARRAÇÃO COM REDE na seção Preparação da Enfardadora para Amarração com Rede.)
	Acionamento do rolo de alimentação da amarração com rede não acionado.	Verifique se a correia em V está rompida, desgastada ou muito longa. (Consulte VERIFICAÇÃO DO AJUSTE DA POLIA INTERMEDIÁRIA DA CORREIA EM V na seção Serviço—Amarração com Rede.) Verifique se há emperramento nos pivôs do braço da contrafaca e no pivô da polia da correia em V.

Continua na próxima página

OUO6064.00015E3 -54-25SEP15-5/15

Sintoma	Problema	Solução
O fardo não está enrolado. (Os indicadores de SEM ALARME, PARAR e AMARRAÇÃO COM REDE não são exibidos.)		Verifique se há movimento do atuador.
	A pressão do rolo de alimentação está ajustada muito baixa.	Ajuste a pressão do rolo de alimentação. (Consulte AJUSTE DA PRESSÃO DO ROLO DE ALIMENTAÇÃO na seção Serviço—Amarração com Rede.)
	Rolo do material da amarração com rede maior do que 305 mm (12 in.).	Use o tamanho correto de rolo da amarração com rede. (Consulte seu concessionário John Deere.)
	O rolo de fornecimento da amarração com rede está vazio.	Instale um novo rolo. (Consulte PASSAGEM E DIRECIONAMENTO DE MATERIAL DA AMARRAÇÃO COM REDE na seção Preparação da Enfardadora para Amarração com Rede.)
	O atuador não está se movimentando.	Consulte o seu concessionário John Deere
	O excesso de tinta ou as camadas de tinta nas superfícies superiores da bandeja da rede estão ásperas e podem causar problemas de alimentação.	Remova o excesso ou a tinta áspera e faça o polimento.
	A amarração com rede é alimentada para outras áreas da máquina:	Localize e remova o material da amarração com rede antes de fazer o próximo fardo. Caso contrário, pode ocorrer tração inadequada da correia e alimentação adicional incorreta se o material não for removido imediatamente e a causa não for corrigida.
	a) Enrolamento do rolo iniciador.	Remova todas as rebarbas, pingos de solda, pontos irregulares e imperfeições do rolo iniciador. Os resíduos de lama ou cultura pegajosa podem causar o enrolamento ocasional do rolo de início.
	b) Rede enrolada no rolo intermediário superior	O diâmetro do fardo está muito grande – Reduza o diâmetro do fardo para 60 pol. ou menos. (Meça um fardo para verificar o tamanho real e certifique-se de que ele tenha 60 pol. ou menos.) Evite fazer fardos em forma de barril. (Consulte DIREÇÃO EM ZIGUE-ZAGUE NA LINHA DE CULTURA na Seção Operação da Enfardadora.)

Continua na próxima página

OUC6064,00015E3 -54-25SEP15-6/15

Sintoma	Problema	Solução
		Verifique se há lama ou cultura pegajosa nas correias e nos rolos. Limpe-a, se necessário. Certifique-se de que todas as extremidades dos pinos da correia estejam apontando para a parte traseira da correia em direção ao rolos, para que a amarração com rede não enrosque nas extremidades dobradas dos pinos. Verifique se há cortes ou danos na superfície da correia. Apare as bordas soltas da correia, repare ou substitua. (Consulte REPARO DAS CORREIAS na seção Serviço—Enfardadora.)
	c) Enrolamento do rolo de transmissão da enfardadeira.	Não danifique as tiras de borracha ao remover o material da amarração com rede.
	d) Divisão da rede.	Consulte A REDE DE AMARRAÇÃO SE DIVIDE AO REDOR DO FARDO OU PERMANECE ATRÁS DO RECOLHEDOR nesta seção.
	e) A rede de amarração enrosca em emendas irregulares da correia (a rede de amarração não é transferida das correias para o fardo durante o ciclo de amarração).	Certifique-se de que as emendas estejam lisas. Inspecione e repare as junções rompidas e danificadas da correia.
	f) Rede de cintagem amontoada atrás da guia da correia inferior na tampa devido ao acúmulo de cultura.	Remova o acúmulo de cultura da área da tampa inferior. Em algumas culturas, a redução da rotação da TDP durante o enfardamento reduzirá a tendência de acúmulo. A ejeção do fardo com a TDP em funcionamento reduzirá o acúmulo em algumas condições. (Consulte ENFARDAMENTO DE CULTURAS CURTAS, SECAS OU ESCORREGADIÇAS na seção Operação da Enfardadora.) Para condições extremas de cultura, instale o Kit do Raspador de Redução de Acúmulo. (Consulte a seção Acessórios.)
	g) Correias de formação de fardo pegajosas devido ao acúmulo de silagem.	O padrão de losango nas correias deve ser seco. Silagem de fardo com um teor de umidade inferior.

Continua na próxima página

OUO6064.00015E3 -54-25SEP15-7/15

Sintoma	Problema	Solução
	h) Emendas da correia rompidas ou danificadas.	Repare as emendas da correia.
	j) Correias adjacentes operando umas contra as outras, prendendo e puxando a rede de amarração ao redor dos rolos.	Ajuste a tração da correia ou desloque a correia para outro local para melhorar a tração. (Consulte AJUSTE DA TRAÇÃO DA CORREIA na seção Serviço—Enfardadora.)
		Remova o enrolamento nos rolos da enfardadora.
	Atuador ou controlador desconectado.	Verifique fios e conexões.
	Monitor-controlador fora do modo de REDE.	Coloque o interruptor seletor do monitor-controlador na posição de REDE.
A alimentação da rede não é iniciada. (Se a tampa estiver aberta, a rede será alimentada.)	Impactos no parafuso no braço do rolo plástico superior.	Substitua o parafuso por outro 5 mm (0.20 in.) mais curto ou esmerilhe a extremidade do parafuso para que fique rente à porca. Faça isso ambos os lados.
O fardo não foi enrolado uniformemente (os indicadores de SEM ALARME, parar e cintagem com rede NÃO são exibidos).	Há acúmulo de cultura atrás da guia inferior da correia na porta.	Elimine o acúmulo. Em algumas culturas, a redução da rotação da TDP reduzirá a tendência de acúmulo. A ejeção do fardo com a TDP em funcionamento reduzirá o acúmulo em algumas condições.
		Instale o Kit do Raspador de Redução de Acúmulo. (Consulte a seção Acessórios.)
	Número insuficiente de amarrações.	Certifique-se de que o rolo de alimentação da amarração com rede não esteja vazio.
		O controlador deve ser ajustado para aplicar no mínimo duas amarrações. (Consulte OPERAÇÃO DO CONTROLE DA AMARRAÇÃO COM REDE na seção Operação da Enfardadora.)
	Acúmulo da amarração com rede na traseira da bandeja.	A bandeja da amarração com rede não está tocando as correias atrás da bandeja. Ajuste a bandeja para tocar as correias.
	Furos desgastados na parte posterior da bandeja prendendo a rede de cintagem.	Ajuste a pressão da bandeja da rede. (Consulte AJUSTE DA GUIA INFERIOR DA AMARRAÇÃO COM REDE na seção Serviço—Amarração com Rede.)

Continua na próxima página

OOU6064,00015E3 -54-25SEP15-8/15

Sintoma	Problema	Solução
	As correias não foram passadas corretamente.	Consulte AJUSTE DA TRAÇÃO DA CORREIA na seção Serviço—Enfardadora.
	Há muita tensão na amarração com rede criando orifícios ou rasgos na amarração com rede.	Reduza a tensão da amarração com rede adicionando calços entre as metades da polia. Consulte (AJUSTE DA TENSÃO DA AMARRAÇÃO COM REDE na seção Serviço—Amarração com Rede.)
	A tampa da amarração com rede não está fechada.	A tampa deve ser fechada e travada para obter uma melhor cobertura do fardo.
	As molas a gás da tampa da amarração com rede estão fracas.	Verifique as molas em ambos os lados da tampa da amarração com rede. Substitua se necessário.
	A cantoneira do para-brisa está danificada ou ausente na estrutura do recolhedor MegaWide™ Plus.	Instale a cantoneira. (Consulte seu concessionário John Deere)
	A amarração com rede não foi passada entre o rolo de aço e de borracha.	(Consulte PASSAGEM E DIRECIONAMENTO DE MATERIAL DA AMARRAÇÃO COM REDE na seção Preparação da Enfardadora para Amarração com Rede.)
	O rolo de material da amarração com rede está muito estreito.	Consulte o distribuidor John Deere. Para obter melhores resultados, use somente materiais aprovados.
	A amarração com rede está parcialmente no fardo, parcialmente no rolo de alimentação ou no rolo da enfardadora.	Consulte FARDO NÃO AMARRADO (SINAL DE CORTE ATIVADO) nesta seção.
	O fardo tem cultura entre as camadas da amarração com rede no fardo ou a cultura solta está fora da amarração com rede no fardo.	Interrompa o avanço imediatamente quando o alarme de fardo cheio parar. A amarração com rede começa a alimentar nesse momento e qualquer cultura coletada após isso será colocada entre as camadas da amarração com rede ou fora da amarração.
		Ajuste o monitor para atrasar a volta inicial no Canal 26.
O Alarme Dispara. Os indicadores de PARAR e AMARRAÇÃO COM REDE são exibidos no monitor-controlador e o alarme dispara quando o fardo é enrolado corretamente. O código de erro E401 ou E402 será exibido.	A aba de ativação do interruptor não está ajustada ou está emperrando.	Ajuste e corrija o emperramento ou lubrifique os pivôs. (Consulte AJUSTE DO INTERRUPTOR DA AMARRAÇÃO COM REDE na seção Serviço—Amarração com Rede.)

Continua na próxima página

OUO6064.00015E3 -54-25SEP15-9/15

Sintoma	Problema	Solução
	O material da cintagem com rede não é cortado de maneira limpa.	Afie a faca de corte da amarração com rede. (Consulte AFIAÇÃO DA FACA DE CORTE DA REDE DE AMARRAÇÃO na seção Serviço—Amarração com Rede.) Ajuste o freio do braço da faca da amarração com rede. (Consulte VERIFICAÇÃO DO FREIO DO ROLO DE ALIMENTAÇÃO DA AMARRAÇÃO COM REDE na seção Serviço—Amarração com Rede.) Aperte as molas de pressão do rolo de borracha. (Consulte AJUSTE DA PRESSÃO DO ROLO DE ALIMENTAÇÃO DA AMARRAÇÃO COM REDE na seção Serviço—Amarração com Rede.)
	O interruptor da amarração com rede precisa de ajuste.	Ajuste. (Consulte AJUSTE DO INTERRUPTOR DA AMARRAÇÃO COM REDE na seção Serviço—Amarração com Rede.)
	A mola de retorno do interruptor da cintagem com rede está ausente ou danificada.	Substitua a mola.
	Aba do indicador de corte emperrando.	Verifique se há peças dobradas ou danificadas. Repare ou substitua conforme necessário.
	Falha do microinterruptor.	Verifique o interruptor da amarração com rede. (Consulte VERIFICAÇÃO E AJUSTE DO INTERRUPTOR na seção Serviço—Enfardadora.) Substitua se necessário.
	As conexões dos fios estão desconectadas, corroídas ou sujas.	Inspecione as conexões no chicote próximas ao interruptor de excesso de tamanho do fardo, logo depois da unidade de amarração com rede no lado direito e no microinterruptor da amarração com rede.
A cintagem com rede não é interrompida no final do ciclo de cintagem. (O alarme dispara—Os indicadores de Parar e de Amarração com Rede são exibidos.) O código de erro E402 será exibido.	O freio no rolo de alimentação de borracha está desregulado ou desgastado.	Verifique e ajuste o freio. (Consulte VERIFICAÇÃO DO FREIO DO ROLO DE ALIMENTAÇÃO DA AMARRAÇÃO COM REDE na seção Serviço—Amarração com Rede.)
	O ângulo de corte não está retornando livremente à posição de corte.	Verifique se a lubrificação está adequada e se há emperramento nos pivôs do braço da faca. Se ocorrer emperramento, entre em contato com o concessionário John Deere.

Continua na próxima página

OUO6064,00015E3 -54-25SEP15-10/15

Sintoma	Problema	Solução
A amarração com rede está solta em volta do fardo.		Verifique a tensão do atuador da rede.
	Faca está cega.	Afie a faca com uma lima. A faca deve estar bem afiada para que se tenha um corte limpo. (Consulte AFIAÇÃO DA FACA DE CORTE DA REDE DE AMARRAÇÃO na seção Serviço—Amarração com Rede.)
	A tampa da amarração com rede está aberta.	Para obter um corte melhor, a tampa deve estar fechada.
	O ângulo de corte está desregulado.	Ajuste. (Consulte AJUSTE DO BRAÇO DA FACA FIXA DA AMARRAÇÃO COM REDE na seção Serviço—Amarração com Rede.)
		Remova a escova e limpe-a.
	Os pontos da parte traseira da cintagem com rede prendem o atuador do interruptor de rede para baixo.	Consulte as soluções acima, desde o topo da página.
	A tensão na rede está inadequada.	Aumente a tensão (Consulte AJUSTE DA DISTENSÃO DA AMARRAÇÃO COM REDE na seção Serviço—Amarração com Rede.)
	A amarração com rede está percorrendo a parte superior do rolo intermediário (Nº 11) devido excesso de tamanho de fardo.	Certifique-se de que os fardos não sejam maiores do que 183 cm (72 in) quando medidos. Reduza a configuração do tamanho do monitor se necessário.
		Faça fardos menores. (Consulte AJUSTE DO INTERRUPTOR DE FARDO SUPERDIMENSIONADO na seção Serviço—Enfardadora.)
	Polia intermediária da correia em V desajustada.	Verifique a polia. (Consulte VERIFICAÇÃO DO AJUSTE DA POLIA INTERMEDIÁRIA DA CORREIA EM V na seção Serviço—Amarração com Rede.)
	Molas a gás fracas.	Verifique se as molas estão com a força adequada.
	Foi aplicado um número excessivo de amarrações.	Normalmente não são necessárias mais de três amarrações. Um número excessivo de amarrações dá a aparência de rede solta.

Continua na próxima página

OUC6064,00015E3 -54-25SEP15-11/15

Sintoma	Problema	Solução
Variação do número de amarrações de um fardo para outro (sem o alerta de embreagem deslizante).	Variação da rotação da TDP durante a amarração de um fardo para o outro.	Mantenha a rotação nominal da TDP durante a amarração. Se condições difíceis de cultura exigirem variar a rotação da TDP durante o enfardamento, retorne à rotação nominal para amarração. Ligue o sensor de rotação da TDP de Alerta da Embreagem Deslizante para controlar o espaçamento independentemente da rotação.
	O tamanho e a forma do fardo não são uniformes.	Faça fardos com tamanho uniforme. Siga as instruções de operação na seção Operação da Enfardadeira. <i>NOTA: Se fizer a cintagem de um fardo menor com os interruptores de cancelamento, o fardo pequeno terá um número maior de cintagens, a menos que o controlador seja reajustado.</i>
	Há muita folga entre a bandeja da guia da amarração com rede e as correias.	Ajuste a parte traseira da bandeja para tocar as correias no rolo inferior da porta traseira (consulte VERIFICAÇÃO E AJUSTE DA GUIA INFERIOR DA AMARRAÇÃO COM REDE na seção Serviço da Amarração com Rede).
A amarração com rede é dividida ao redor do fardo ou permanece atrás do recolhedor.	Há acúmulo de talos de cultura na área inferior da guia da correia da porta.	Remova o acúmulo. Em algumas culturas, a redução da rotação da TDP reduzirá a tendência de acúmulo. A ejeção do fardo com a TDP em funcionamento reduzirá o acúmulo em algumas condições.
	O fardo superdimensionado comprime o acúmulo de cultura para dentro da área da guia da correia da porta inferior.	Ajuste o interruptor de fardo com excesso de tamanho. (Consulte AJUSTE DO INTERRUPTOR DE FARDOS SUPERDIMENSIONADO na seção Serviço.) Remova o acúmulo. Em algumas culturas, a redução da rotação da TDP reduzirá a tendência de acúmulo. A ejeção do fardo com a TDP em funcionamento reduzirá o acúmulo em algumas condições. (Consulte AJUSTE DO INTERRUPTOR DE FARDOS SUPERDIMENSIONADO na seção Serviço.)

Continua na próxima página

OUO6064.00015E3 -54-25SEP15-12/15

Sintoma	Problema	Solução
		O tamanho real do fardo é maior que o diâmetro exibido. Ajuste a leitura do tamanho do fardo para que corresponda ao diâmetro real. (Consulte AJUSTE DA EXIBIÇÃO DO DIÂMETRO DO FARDO na seção Serviço.)
	Fardo superdimensionado pode permitir que alguns cordões da rede se enrolem no rolo intermediário número 11.	Ajuste o interruptor de fardo com excesso de tamanho. (Consulte AJUSTE DO INTERRUPTOR DE FARDO SUPERDIMENSIONADO na seção Serviço.) Remova a rede de todos os rolos.
		O tamanho real do fardo é maior que o diâmetro exibido. Ajuste a leitura do tamanho do fardo para que corresponda ao diâmetro real. (Consulte AJUSTE DA EXIBIÇÃO DO DIÂMETRO DO FARDO na seção Serviço.)
	Há excesso de pressão entre os canais e as correias da bandeja da cintagem com rede, aquecendo a rede.	Verifique a pressão da bandeja de rede. (Consulte VERIFICAÇÃO E AJUSTE DA PRESSÃO DA BANDEJA DA REDE na seção Serviço—Amarração com Rede.)
		Se um canal da bandeja de rede estiver arqueado, endireite-o de acordo com os outros canais.
	Culturas com hastes extremamente irregulares causam divisão ou retenção.	Use mais voltas do material da amarração com rede.
	A folga excede 5 mm (0.20 in.) entre a barra transversal da guia inferior e os tirantes da guia da correia. (As correias passam sob as guias da correia e dividem a rede.)	Verifique se a folga está correta. (Consulte VERIFICAÇÃO E AJUSTE DA GUIA INFERIOR DA AMARRAÇÃO COM REDE na seção Serviço—Amarração com Rede.)
	Folga insuficiente entre a barra transversal da guia inferior e os tirantes da guia da correia. (A rede encosta nas guias da correia.)	Verifique se a folga está correta. (Consulte VERIFICAÇÃO E AJUSTE DA GUIA INFERIOR DA AMARRAÇÃO COM REDE na seção Serviço—Amarração com Rede.)
	A folga entre a barra transversal da guia inferior e as cintas da guia da correia é de 3—4 mm (0.12—0.16 in.) e faz a cultura ficar em forma de U ao redor das guias da correia e rasgar a rede em culturas de sabugo de milho, cana ou sorgo.	Ajuste a folga entre a barra transversal da guia inferior e os tirantes da guia da correia para 4—5 mm (0.16—0.20 in.). (Consulte VERIFICAÇÃO E AJUSTE DA GUIA INFERIOR DA AMARRAÇÃO COM REDE na seção Serviço—Amarração com Rede.)

Continua na próxima página

OOU06064,00015E3 -54-25SEP15-13/15

Sintoma	Problema	Solução
	As correias não estão passadas corretamente.	Consulte AJUSTE DA TRAÇÃO DA CORREIA na seção Serviço—Enfardadora.
	Há retenção do material nas junções ou pinos.	Certifique-se de que as emendas estejam lisas.
A amarração com rede está se rompendo devido ao excesso de tensão.	Está sendo usado um número incorreto de calços entre as metades da polia para a amarração com rede.	Consulte AJUSTE DA DISTENSÃO DA AMARRAÇÃO COM REDE na seção Serviço—Amarração com Rede.
	Número insuficiente de amarrações da rede.	Ajuste para ter pelo menos duas amarrações inteiras. Aumente o número de amarrações em culturas difíceis como palha e talos de milho.
A tampa não se mantém aberta.	Molas a gás fracas.	Substitua as molas.
A tampa não abre.	Alavanca do freio não engatada e encosta na montagem de choque.	Engate a alavanca do freio antes de fechar a tampa. Acrescente arruelas ao pino pivô da alavanca do freio para reduzir a folga da alavanca.
A rede não alcança a borda do fardo. (Usando o material de borda a borda)	O rolo de rede está muito estreito.	Consulte o distribuidor John Deere. Para obter melhores resultados, use somente materiais aprovados.
	O rolo de amarração com rede não está centralizado na enfardadora.	Use os bujões de centralização. Consulte o distribuidor John Deere.
	Enchimento excessivo das extremidades do fardo criando fardos com forma de ampulheta. Confirme se a rede está nas extremidades do fardo na câmara. A rede se afastará das extremidades do fardo depois da descarga.	Diminua a largura da linha de cultura, especialmente se estiver equipada com o recolhedor MegaWide™ Plus (469 e 469S).
O material COVER-EDGE™ não cobre a borda do fardo.	Material de cultura bloqueando o caminho da amarração com rede.	Remova a cultura, verifique os ajustes do raspador e enchimento da tampa fundida. Reduza a rotação. (Consulte ENFARDAMENTO DE CULTURAS CURTAS, SECAS E ESCORREGADIAS em Operação da Enfardadora.)

Continua na próxima página

OUO6064,00015E3 -54-25SEP15-14/15

Sintoma	Problema	Solução
	Tração da correia incorreto.	Certifique-se de que as correias das extremidades direita e esquerda não contraiam continuamente as arruelas da guia. Na bandeja, as correias devem ser centralizadas entre as arruelas.
	Não há tensão suficiente na amarração com rede.	Verifique a tensão. Se necessário, aumente a tensão removendo aproximadamente dois calços dentre as metades da polia. (Consulte AJUSTE DA EXTENSÃO DA CINTAGEM POR REDE na seção Serviço — Cintagem com Rede).
Aproximadamente 250 mm (10 in.) de rede CoverEdge™ são cortados ou rasgados na borda do fardo em um dos lados ou em ambos.	Quando a distância (1 a 3 mm [0.04 a 0.12 in.]) entre o canto traseiro inferior da peça fundida da porta e a chapa lateral excede 3 mm (0.12 in.), a peça fundida da porta pode prender e danificar a rede durante a descarga.	Verifique a distância entre o canto traseiro inferior da peça fundida da porta e a chapa lateral colocando um calibrador de folga encostado na chapa lateral. Se a distância de 3 mm (0.12 in.) for excedida: 1. Remova, limpe, reinstale e verifique novamente a folga. 2. Aqueça e entorte o canto traseiro inferior dentro de 1 a 3 mm (0.04 a 0.12 in.) da chapa lateral. 3. Substitua a peça fundida da porta.
Tira de metal não detectada durante o ciclo de B-Wrap.	Sensor não ajustado corretamente.	Certifique-se de que o sensor da B-Wrap esteja ajustado dentro das especificações. (Consulte AJUSTE DO SENSOR DA B-WRAP na seção Operação da Enfardadora.)
	A alimentação da rede não está adequada, fazendo com que a tira de metal não passe o sensor.	Certifique-se de que não haja acúmulo de rede no lado esquerdo do sistema da rede e enfardadora.
Ponta da B-Wrap muito longa ou curta depois das tiras de velcro.	A posição de corte da B-Wrap precisa ser ajustada.	Se o comprimento da ponta for muito longo, diminua o parâmetro de corte. Se o comprimento da ponta for muito curto, aumente o parâmetro de corte. (Consulte Ajuste da Posição de Corte em AJUSTE DAS CONFIGURAÇÕES DA B-WRAP na seção Operação da Aplicação da Enfardadora.)

OUC6064,00015E3 -54-25SEP15-15/15

Sintoma	Problema	Solução
A sobreposição da seção respirável da amarração está orientada de forma incorreta (não está entre meio dia e 6 horas ao olhar no lado esquerdo do fardo).	O deslocamento da orientação da costura da B-Wrap precisa ser ajustado.	Aumente o parâmetro de orientação se o fardo precisar girar no sentido anti-horário ao olhar no lado esquerdo do fardo. Diminua o parâmetro de orientação se o fardo precisar girar no sentido horário ao olhar no lado esquerdo do fardo. (Consulte Ajuste da Orientação do Fardo em AJUSTE DAS CONFIGURAÇÕES DA B-WRAP na seção Operação da Aplicação da Enfardadora.)
	A TDP não está desligada antes de ejetar o fardo no modo de não Automação.	Desligue a TDP quando a sequência de bipes chegar ao final da contagem regressiva. (Consulte MONITOR para ENFARDAMENTO COM B-WRAP na seção Operação da Aplicação da Enfardadora.)
	A TDP não está desligada antes de ejetar o fardo no modo de Automação.	Certifique-se de que a caixa de seleção Desligamento Automático da TDP esteja selecionada na página de configurações de Automação. (Consulte ATIVAR DESLIGAMENTO AUTOMÁTICO DA TDP para AUTOMAÇÃO DA B-WRAP na seção Operação da Enfardadora no Modo de Automação.)
SCOTCH-BRITE é uma marca registrada da 3M Company.		
OUO6064.00015E3 -54-25SEP15-16/15		

Códigos de Erro do Monitor-Controlador BaleTrak™ Pro

Código de erro	Descrição	Solução
E0 01	Tensão de alimentação incorreta quando o atuador está operando	Verifique a Bateria e o Alternador Verifique os fios e as conexões Consulte o Canal 019 na seção Serviço
E0 02	Tensão baixa	Verifique o Alternador Verifique se fios e conexões passaram no teste de tensão; consulte Teste de Tensão da Tomada do Trator, Canal 019, na seção Serviço
E0 03	Tensão alta	Verifique o Alternador Consulte o Canal 019 na seção Manutenção
E1 02	Sensor de tamanho do fardo desconectado ou em curto com o aterramento	Verifique os fios e os conectores Verifique o sensor
E1 03	Sensor de tamanho do fardo em curto com a alimentação	Verifique os fios e os conectores Verifique o sensor
E1 04	Sensor de tamanho do fardo abaixo da faixa de operação	Verifique o ajuste do sensor; consulte Canal 005 na seção Manutenção
E1 05	Sensor de tamanho do fardo acima da faixa de operação	Verifique o ajuste do sensor; consulte Canal 005 na seção Manutenção
E1 12	Sensor de forma do fardo direito em curto com o terra	Verifique o fio e os conectores Verifique o sensor
E1 13	Sensor de formato do fardo direito em curto com a alimentação	Verifique o fio e os conectores Verifique o sensor
E1 14	Sensor de formato do fardo direito abaixo da faixa de operação	Verifique o ajuste do sensor; consulte Canal 007 na seção Manutenção
E1 15	Sensor de formato do fardo direito acima da faixa de operação	Verifique o ajuste do sensor; consulte Canal 007 na seção Manutenção
E1 22	Sensor de forma do fardo esquerdo em curto com o terra	Verifique o fio e os conectores Verifique o sensor
E1 23	Sensor de formato do fardo esquerdo em curto com a alimentação	Verifique o fio e os conectores Verifique o sensor
E1 24	Sensor de formato do fardo esquerdo abaixo da faixa de operação	Verifique o ajuste do sensor; consulte Canal 009 na seção Serviço
E1 25	Sensor de formato do fardo esquerdo acima da faixa de operação	Verifique o ajuste do sensor; consulte Canal 007 na seção Manutenção
E2 01	Atuador do fio desconectado	Verifique os fios e os conectores
E2 02	Atuador do fio com defeito	Verifique o atuador do fio usando o interruptor de extensão ou retração Verifique o atuador da corda usando o interruptor de derivação
E2 03	Erro de tempo limite durante o ciclo de cintagem com corda	Verifique se há obstrução ou emperramento
E2 04	Chicote do atuador do fio em curto com a bateria	Verifique os fios e os conectores Verifique o atuador do fio
E2 05	Fiação do atuador do fio em curto com o terra	Verifique os fios e os conectores Verifique o sensor
E2 11	Atuador da rede desconectado	Verifique os fios e os conectores
E2 12	Atuador da rede com defeito	Utilizando o canal 019, verifique o atuador da rede usando os interruptores de extensão ou retração
E2 13	Erro de tempo limite durante o ciclo de cintagem com rede	Verifique se há obstrução ou emperramento
E2 14	Chicote do atuador da rede em curto com a bateria	Verifique os fios e os conectores Verifique o atuador da rede
E2 15	Chicote do atuador da rede em curto com o terra	Verifique os fios e os conectores Verifique o atuador da rede
E2 17	O Sensor da B-Wrap não detectou a etiqueta de metal	Verifique os elementos de fixação de velcro do rolo da B-Wrap Verifique e ajuste o chicote do sensor da B-Wrap
E2 21	Válvula do núcleo variável desconectada	Verifique os fios e os conectores Verifique o solenoide da válvula de núcleo variável

Continua na próxima página

OUO6064,00015E4 -54-09OCT15-1/2

Solução de problemas

E2 22	Válvula do núcleo variável em curto com a alimentação	Verifique os fios e os conectores Verifique o solenoide da válvula de núcleo variável
E2 23	Válvula do núcleo variável em curto com o terra	Verifique os fios e os conectores Verifique o solenoide da válvula de núcleo variável
E3 01	Circuito aberto do sensor de rotação da TDP	Verifique se há danos nos fios, nos conectores e no sensor. Verifique a leitura do sensor no canal 016. Verifique o ciclo de amarração com a TDP desativada.
E3 02	Sensor da TDP com rotação menor do que a mínima	Verifique o ajuste e a indicação do sensor. Consulte a indicação do sensor no canal 017 para aproximadamente 310 rpm. A rotação não deve variar mais do que 5 rpm.
E3 03	Sensor da TDP com rotação maior do que a máxima	Verifique o ajuste e a indicação do sensor. Consulte a indicação do sensor no canal 017 para aproximadamente 310 rpm. A rotação não deve variar mais do que 5 rpm.
E4 01	A rede não enrolou o fardo	Consulte a seção sobre a rede para detectar e solucionar o problema
E4 02	A rede não cortou	Consulte a seção sobre a rede para detectar e solucionar o problema
E4 11	Interruptor direito da porta sempre aberto	Verifique o ajuste e o funcionamento do interruptor direito da porta. Consulte ajuste e teste do interruptor esquerdo da tampa, Canal 014, na seção Manutenção
E4 12	Interruptor direito da porta sempre fechado	Verifique o ajuste e o funcionamento do interruptor direito da porta. Consulte ajuste e teste do interruptor esquerdo da tampa, Canal 014, na seção Manutenção
E4 21	Interruptor esquerdo da porta sempre aberto	Verifique o ajuste e o funcionamento do interruptor esquerdo da porta. Consulte ajuste e teste do interruptor esquerdo da tampa, Canal 015, na seção Manutenção
E4 22	Interruptor esquerdo da porta sempre fechado	Verifique o ajuste e o funcionamento do interruptor esquerdo da porta. Consulte ajuste e teste do interruptor esquerdo da tampa, Canal 015, na seção Manutenção
E4 31	Interruptor de excesso de tamanho sempre aberto	Verifique o ajuste e o funcionamento do interruptor de excesso de tamanho. Consulte o ajuste e teste do interruptor de excesso de tamanho, Canal 013, na seção Manutenção
E5 01	Circuito aberto, circuito do sensor negativo	Verifique os fios do sensor, os conectores e sensores
E5 02	Circuito aterrado, circuito do sensor negativo	Verifique os fios do sensor, os conectores e sensores
E5 03	Circuito em curto, circuito do sensor negativo	Verifique os fios do sensor, os conectores e sensores
E5 11	Circuito aberto, circuito do sensor positivo	Verifique os fios do sensor, os conectores e sensores
E5 12	Circuito aterrado, circuito do sensor positivo	Verifique os fios do sensor, os conectores e sensores
E5 13	Circuito em curto, circuito do sensor positivo	Verifique os fios do sensor, os conectores e sensores
LOnEt	O rolo do material de B-Wrap está vazio	Carregue um novo rolo de material da amarração

OUO6064,00015E4 -54-09OCT15-2/2

Serviço—Enfardadeira

Informações Detalhadas de Manutenção

Consulte o manual técnico (reparo) para obter informações de manutenção detalhadas ou entre em contato com seu concessionário John Deere.



TS224—UN—17JAN89

PP98408,0001096 -54-11FEB13-1/1

Prática de Manutenção Segura

⚠ CUIDADO: Para ajudar a evitar acidentes pessoais provocadas por movimentos inesperados, faça a manutenção da máquina em uma superfície nivelada.

Se a máquina estiver conectada ao trator, engate o freio de estacionamento do trator e posicione a transmissão em Park (Estacionar), desligue o motor e remova a chave.

Se a máquina estiver desconectada do trator, calce as rodas para evitar movimentos.

Acione a alavanca de trava da passagem ao trabalhar dentro ou próximo da enfardadora com a passagem aberta. A não observância dessa recomendação pode resultar em lesões ou morte.

Antes de fazer a manutenção ou ajustar a enfardadora:

1. Desligue todas as fontes de energia.
2. Desligar o motor do trator.
3. Aguarde até que todas as peças móveis tenham parado.
4. Deixe todos os componentes esfriarem.

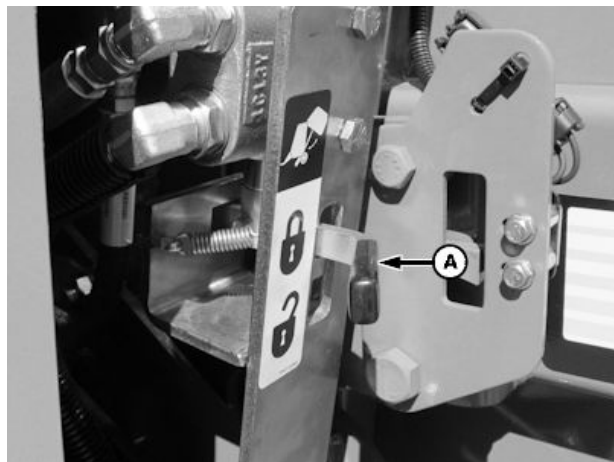
IMPORTANTE: Desconecte os chicotes elétricos do monitor-controlador da enfardadora ao fazer manutenção nos sistemas elétricos ou ao soldar alguma parte da enfardadora. Sobretensão pode danificar os controles eletrônicos.

Quando trabalhar dentro ou ao redor de uma enfardadora com uma porta aberta, a alavanca da trava da porta deve ser deslocada para a posição travada (A). Usar esta característica de segurança sempre que a tampa estiver aberta. Feche a porta sempre que a enfardadora tiver que ser deixada sem vigilância.

Se a barra de impulsão do fardo estiver instalada, certifique-se de que expectadores estejam afastadas e de que haja folga suficiente atrás da enfardadora ao abrir a porta para a manutenção.



TS698—UN—21SEP89



E69961—UN—17MAY13

A—Posição Travada

Se a porta estiver parcialmente elevada, a barra de impulsão poderá permanecer na posição inicial mantida apenas pela força leve da mola. Se os braços estiverem pressionados para trás, eles se estenderão para frente lentamente sob a força da mola. Ao fazer manutenção na máquina com a porta aberta, eleve totalmente e trave a porta ou bloqueie a barra de empurrar. (Consulte TRAVAMENTO DA BARRA DE EMPURRAR FARDO na seção Operação da Enfardadora.)

PP98408,0001097 -54-17MAY13-1/1

Prevenção Contra Incêndios

Evite o acúmulo de materiais estranhos na máquina próximo a áreas potencialmente quentes como rolamentos nas extremidades dos rolos da enfardadora e embreagens deslizantes. Remova esse acúmulo como parte das operações regulares de manutenção e a cada vez que terminar de usar.

Podem ser usados sopradores de folhas, aspirador a vácuo ou outros dispositivos semelhantes para remover o acúmulo de cultura solta. Pode-se usar ar comprimido para remover os acúmulos mais difíceis.

Evite a lavagem com alta pressão próximo a rolamentos para evitar danificar as vedações.

Verifique os rolamentos regularmente para o caso de haver sinais prematuros de falha e substitua-os conforme necessário. Desligue a alimentação da enfardadora e verifique a existência de ruídos incomuns, peças quentes, cheiro de queimado, metal ou pintura descolorida. Verifique a condição dos rolamentos. (Veja PREVENÇÃO CONTRA INCÊNDIOS na seção Lubrificação e Manutenção.)

Se as operações de manutenção exigirem o uso de um soldador, maçarico de corte ou esmeril na enfardadora, estas orientações podem ser úteis para evitar incêndios:

1. Estacione a enfardadora no asfalto ou solo sem pavimentação.
2. Remova o palhço para minimizar a exposição de materiais inflamáveis a faíscas; se o palhço não puder ser removido, impregne-o totalmente com água antes de iniciar. Proteja as mangueiras e correias de exposição a faíscas, arcs elétricos ou chamas.
3. Certifique-se de que haja um extintor de incêndio de água totalmente carregado ou de que outra fonte de água esteja pronta para uso imediato.
4. Peça a um assistente para observar se há focos de incêndio durante as operações de solda, corte ou esmerilhamento.
5. Após a soldagem, corte ou esmerilhamento acabar, aguarde tempo suficiente para que as peças se resfriem antes de começar a enfardar. Antes de sair da área de serviço, certifique-se de que nenhuma faísca ou escória iniciaram algum foco de incêndio.

PP98408.0001098 -54-11FEB13-1/1

Manter limpa a área de trabalho

⚠ CUIDADO: Estude o procedimento de manutenção antes de efetuar o trabalho. Mantenha a área limpa e seca

Nunca lubrifique nem faça manutenção ou ajustes em uma máquina em movimento. Mantenha as mãos, pés e vestimentas longe de peças de acionamento mecânico. Desligue toda a alimentação e opere os controle para aliviar a pressão. Baixe o equipamento até ao solo. Pare o motor. Retire a chave. Deixe a máquina esfriar.

Apoie seguramente quaisquer elementos da máquina que devam ser erguidos para o trabalho de manutenção.

Mantenha todas as peças em boas condições e corretamente instaladas. Corrija imediatamente qualquer dano. Substitua as peças desgastadas ou quebradas. Remova depósitos de graxa, óleo ou detritos.

Em equipamentos autopropelidos, desconecte o cabo terra (-) da bateria antes de executar qualquer soldagem na máquina ou ajustes no sistema elétrico.

Em equipamentos rebocados, desconecte os chicotes elétricos do trator antes de fazer manutenção em componentes do sistema elétrico ou soldas na máquina.

Mantenha todas as peças em boas condições e corretamente instaladas. Corrija imediatamente qualquer dano. Substitua as peças desgastadas ou quebradas. Remova depósitos de graxa, óleo ou detritos.



Desconecte o cabo terra (-) da bateria antes de executar qualquer soldagem na máquina ou ajustes no sistema elétrico.

TS218 —UN—23AUG88

PP98408,0001099 -54-11FEB13-1/1

Fazer a manutenção dos pneus com segurança

⚠ CUIDADO: A separação explosiva do pneu e das peças do aro pode causar acidentes pessoais graves ou morte.

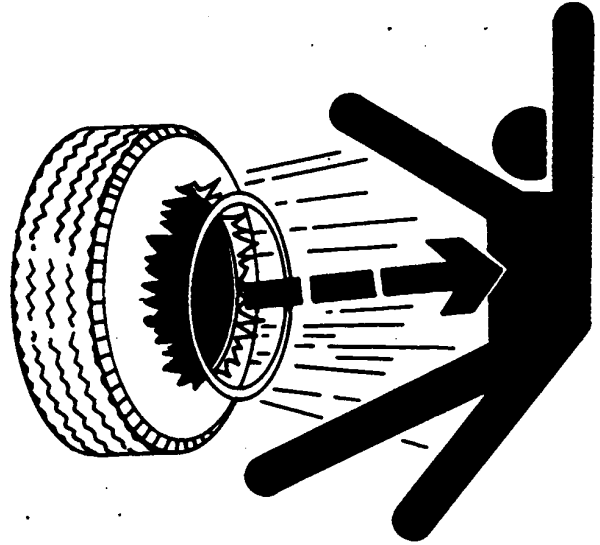
NÃO tentar montar um pneu, a menos que tenha o equipamento e experiência necessários para executar o trabalho com segurança.

Mantenha sempre a pressão correta nos pneus. **NÃO** encha os pneus acima da pressão recomendada.

Nunca solde nem aqueça um conjunto de roda e pneu. O calor pode causar um aumento na pressão do ar, resultando em explosão do pneu. A solda pode enfraquecer estruturalmente ou deformar a roda.

Ao encher pneus, use um mandril com presilha e uma mangueira longa o suficiente para permitir ficar de lado, e **NÃO** em frente ou sobre o conjunto do pneu. Use uma grade de segurança, se disponível.

Verifique as rodas para ver se há baixa pressão, cortes, bolhas, aros danificados ou parafusos e porcas ausentes.



TS211 —UN—15APR13

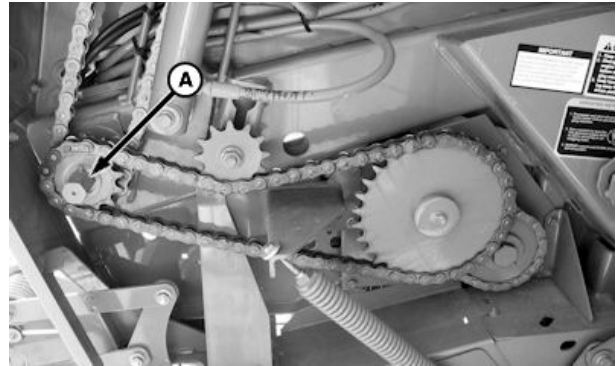
PP98408,000109A -54-11FEB13-1/1

Giro do Eixo de Saída com a Mão

⚠ CUIDADO: Nunca use nenhum tipo de ferramenta ou chave no eixo enquanto o motor do trator estiver funcionando. Sempre retire a ferramenta do eixo assim que terminar de usá-la.

Se for necessário girar manualmente o eixo, é possível colocar uma chave fixa no eixo de saída da caixa de engrenagens (A).

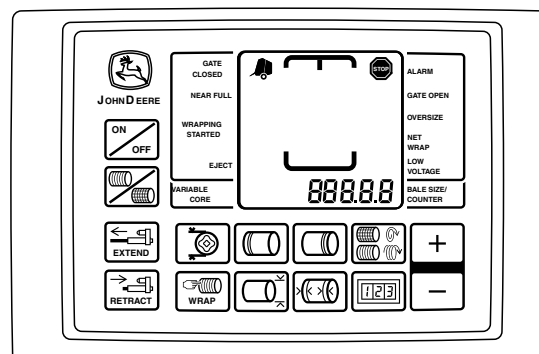
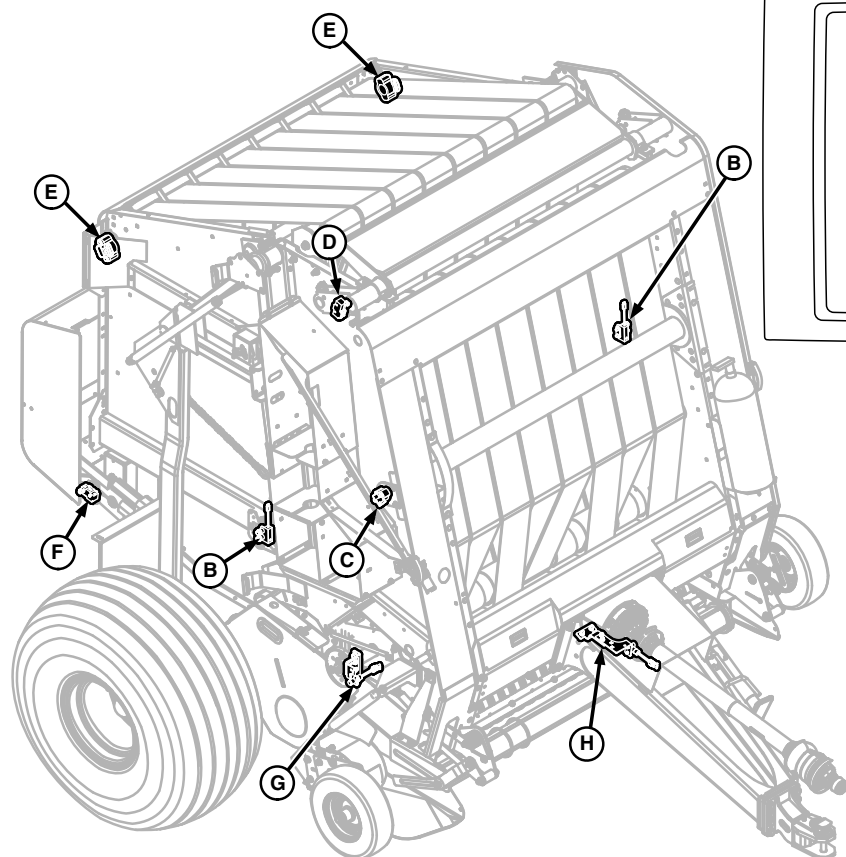
A—Eixo de Saída da Caixa de Engrenagens



E58888 —UN—06AUG10

PP98408,000109B -54-11FEB13-1/1

Localização dos Componentes do BaleTrak™ Pro

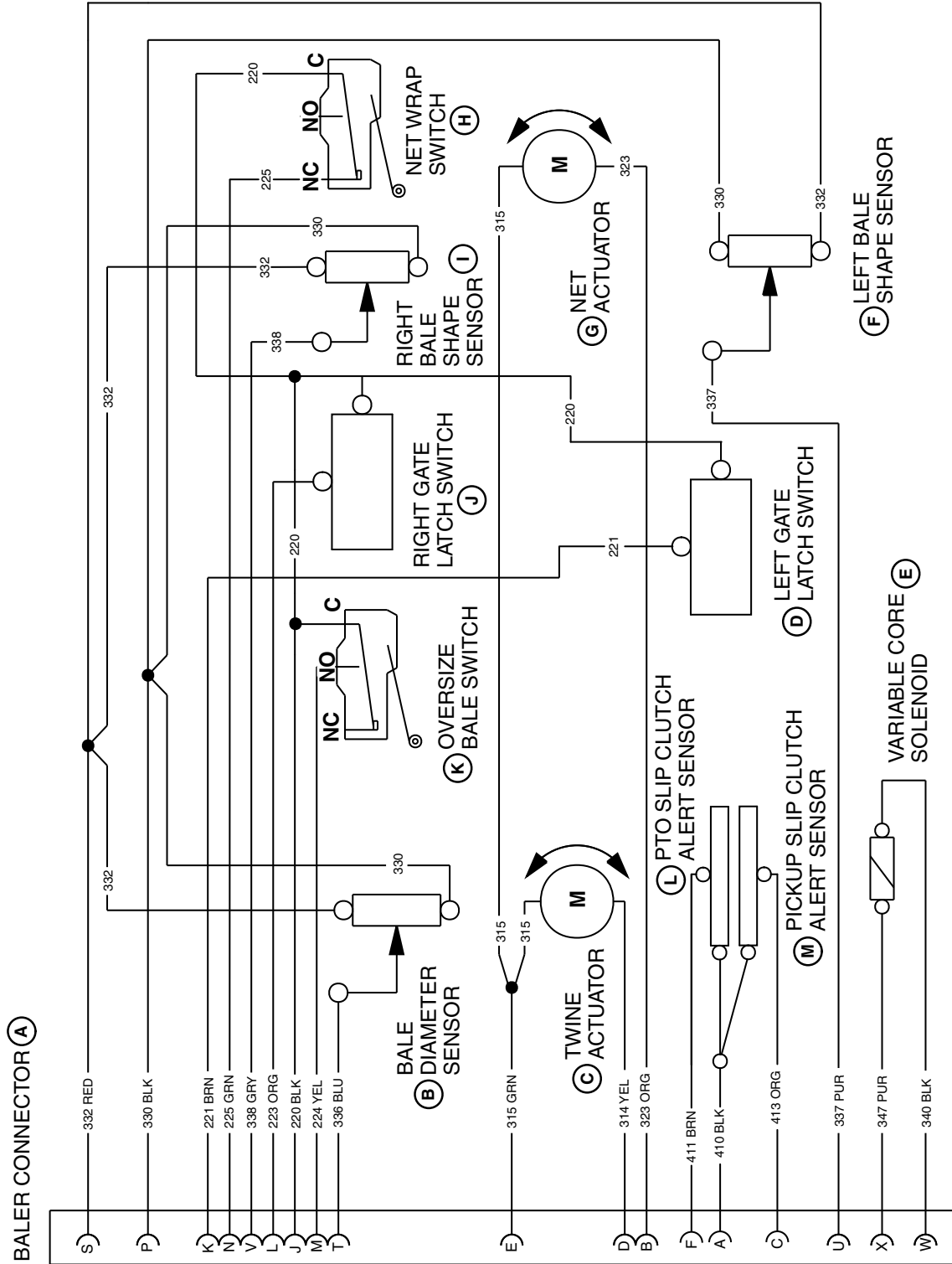


A —Monitor-Controlador (localizado no trator)	D —Interruptor de Fardo com Excesso de Tamanho	G —Sensor de alerta da embreagem deslizante do recolhedor
B —Interruptores do Trinco da Porta	E —Sensores de Formato do Fardo	H —Sensor de Alerta da Embreagem Deslizante da TDP
C —Sensor de Diâmetro do Fardo	F —Interruptor da Amarração com Rede (se equipada)	

PP98408,000109C -54-25MAR13-1/1

E69510—UN—26MAR13

Diagrama da Fiação—Sistema de Controle do Monitor-Controlador BaleTrak™ Pro



SWITCHES SHOWN IN NORMAL BALING POSITION

Continua na próxima página

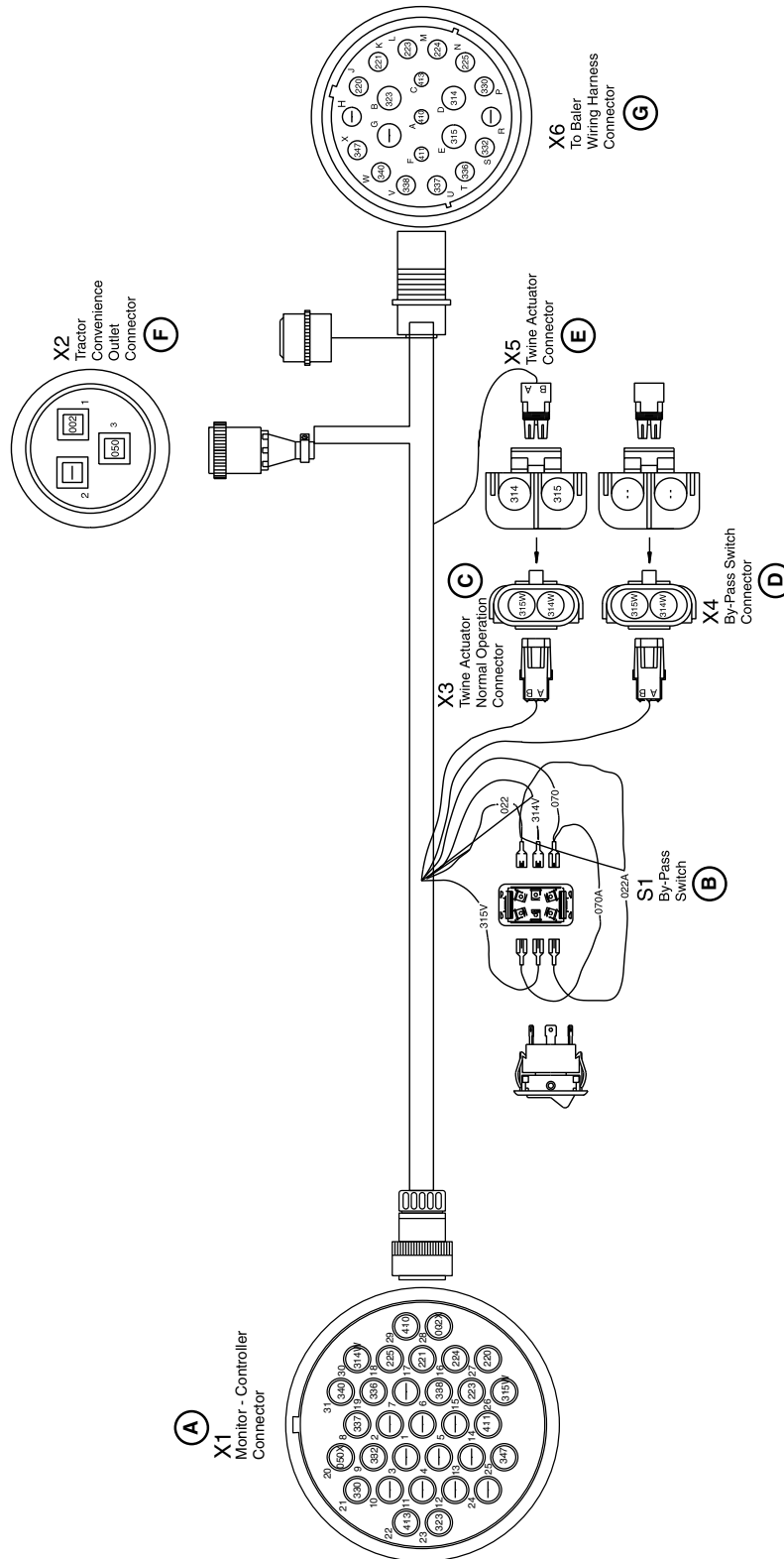
PP98408,000109D -54-11FEB13-1/2

E57242 —UN—23JUN09

A—Conector da Enfardadora	E—Solenóide do Núcleo Variável	I— Sensor Direito de Formato do Fardo	L— Sensor de Alerta da Embreagem Deslizante da TDP
B—Sensor de Diâmetro do Fardo	F—Sensor Esquerdo de Formato do Fardo	J— Interruptor do Trinco Direito da Porta	M—Sensor de alerta da embreagem deslizante do recolhedor
C—Atuador da Corda	G—Atuador da Rede	K—Interruptor de Fardo com Excesso de Tamanho	
D—Interruptor do Trinco Esquerdo da Porta	H—Interruptor da Amarração com Rede		

PP98408,000109D -54-11FEB13-2/2

Diagrama do Chicote Elétrico—Monitor-Controlador BaleTrak™ Pro



Continua na próxima página

PP98408,000109E -54-11FEB13-1/3

E57278 —UN—02JUN09

A—Conector (X1) do Monitor-Controlador

B—Interruptor de Derivação (S1)

C—Conector (X3) de Operação Normal do Atuador do Fio

D—Conector (X4) do Interruptor de Derivação

E—Conector (X5) do Atuador do Fio

F—Conector (X2) da Tomada de Conveniência do Trator

G—Ao Conector (X6) do Chicote Elétrico da Enfardadora

Conector X1 do Monitor-Controlador BaleTrak™			
Terminal	Circuito	Função	Cor do Fio
1		Aberto	
2		Aberto	
3		Aberto	
4		Aberto	
5		Aberto	
6	338	Sensor Direito de Formato do Fardo	Cinza
7		Aberto	
8	337	Sensor Esquerdo de Formato do Fardo	Roxo
9	332	Alimentação do Sensor de Formato do Fardo	Vermelha
10		Aberto	
11		Aberto	
12		Aberto	
13		Aberto	
14	411	Velocidade da TDP	Marrom
15	223	Interruptor Direito da Porta	Laranja
16	224	Interruptor de Excesso de Tamanho	Amarelo
17	221	Interruptor do Trinco Esquerdo da Porta	Marrom
18	225	Interruptor da Rede	Verde
19	336	Sensor de Tamanho do Fardo	Azul
20	050X	Terra	Preto
21	330	Terra do Sensor de Formato do Fardo	Preto
22	413	Velocidade do Recolhedor	Laranja
23	323	Atuador da Rede	Laranja
24		Aberto	
25	347	Válvula de Núcleo Variável	Roxo
26	315W	Atuador de Fio e Rede	Verde
27	220	Terra do Interruptor	Preto
28	002X	Alimentação	Vermelha
29	410	Terra do Sensor de Velocidade	Preto
30	314W	Atuador do Fio	Amarelo
31	340	Terra da Válvula de Núcleo Variável	Preto

Conector X2 da Tomada de Conveniência do Trator			
Terminal	Circuito	Função	Cor do Fio
1	002	Alimentação	Vermelha
2		Aberto	
3	050	Terra	Preto

Conector X3 de Operação Normal do Atuador do Fio			
Terminal	Circuito	Função	Cor do Fio
A	314W	Atuador do Fio	Amarelo
B	315W	Atuador do Fio ou Rede	Verde

Conector do Interruptor de Derivação X4			
Terminal	Circuito	Função	Cor do Fio
A	314V	Atuador do Fio	Amarelo
B	315V	Atuador do Fio ou Rede	Verde

Conector X5 do Atuador do Fio			
Terminal	Circuito	Função	Cor do Fio
A	314	Atuador do Fio	Amarelo
B	315	Atuador do Fio ou Rede	Verde

Continua na próxima página

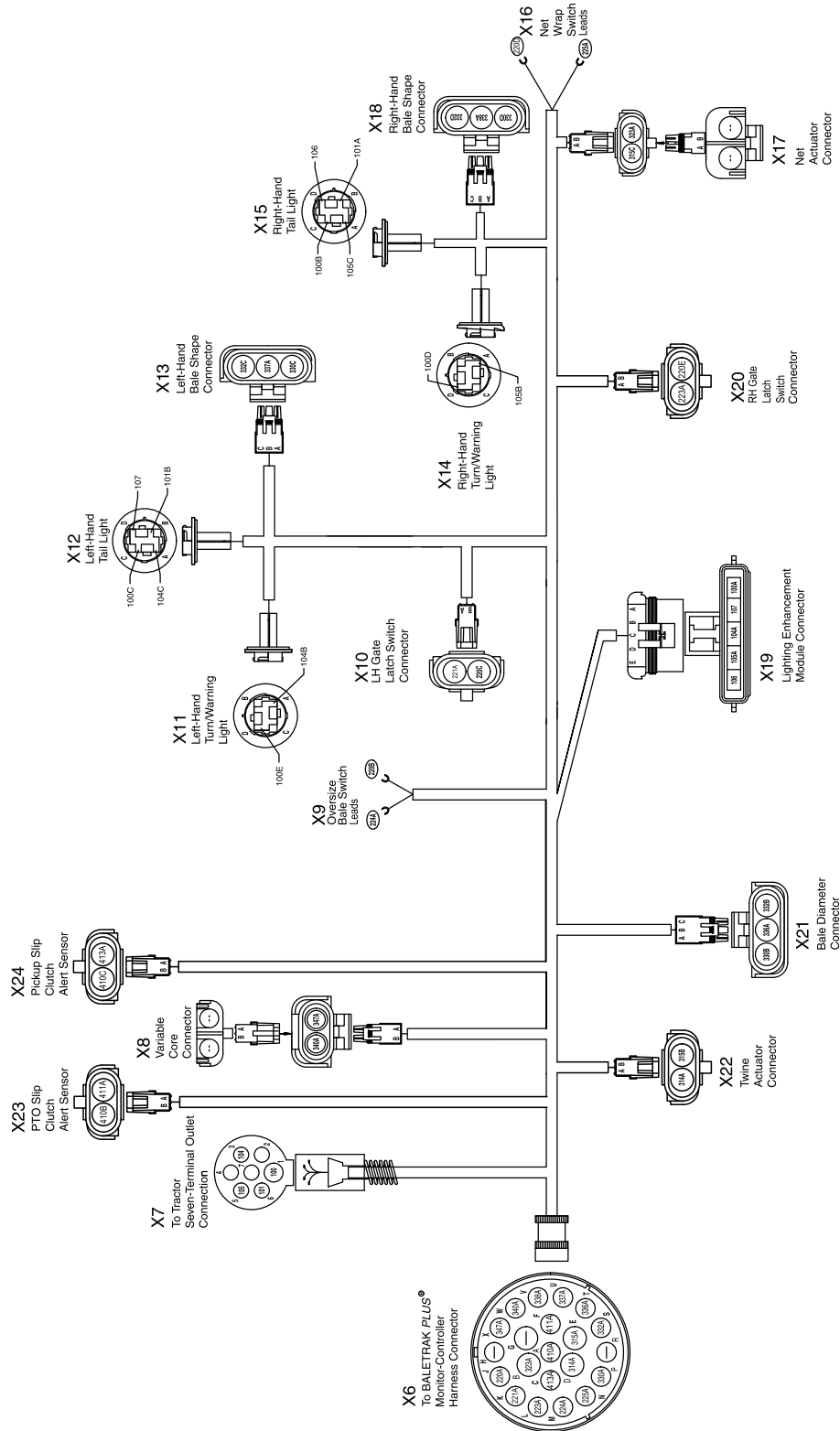
PP98408,000109E -54-11FEB13-2/3

Conector X6 do Chicote do Monitor ao Chicote da Enfardadora			
Terminal	Circuito	Função	Cor do Fio
A	410	Terra do Sensor de Velocidade	Preto
B	323	Atuador da Rede	Laranja
C	413	Velocidade do Recolhedor	Laranja
D	314	Atuador do Fio	Amarelo
E	315	Atuador do Fio ou Rede	Verde
F	411	Velocidade da TDP	Marrom
G		Aberto	
H		Aberto	
J	220	Terra	Preto
K	221	Interruptor do Trinco Esquerdo da Porta	Marrom
L	223	Interruptor do Trinco Direito da Porta	Laranja
M	224	Interruptor de Fardo com Excesso de Tamanho	Amarelo
N	225	Interruptor da Rede	Verde
P	330	Terra	Preto
R		Aberto	
S	332	Sensor de formato do fardo	Vermelha
T	336	Sensor de Diâmetro do Fardo	Azul
U	337	Sensor Esquerdo de Formato do Fardo	Roxo
V	338	Sensor Direito de Formato do Fardo	Cinza
W	340	Terra	Preto
X	347	Núcleo Variável	Roxo

Conector do Interruptor de Derivação S1			
Terminal	Circuito	Função	Cor do Fio
—	315V	Atuador do Fio ou Rede	Verde
—	070A	Terra	Preto
—	022A	Alimentação	Vermelha
—	070	Terra	Preto
—	314V	Atuador do Fio	Amarelo
—	022	Terra	Preto

PP98408,000109E -54-11FEB13-3/3

Diagrama do Chicote Elétrico—Enfardadora



Continua na próxima página

PP98408,000109F -54-11FEB13-1/3

E57251 —UN—12JUN09

X6 ao Conector do Chicote do Monitor-controlador BaleTrak™ Pro

Terminal	Circuito	Função	Cor do Fio
A	410A	Aberto	
B	323A	Atuador da Rede	Laranja
C	413A	Aberto	
D	314A	Atuador do Fio	Amarelo
E	315A	Atuador do Fio ou Rede	Verde
F	411A	Aberto	
G		Aberto	
H		Aberto	
J	220A	Terra	Preto
K	221A	Interruptor do Trinco Esquerdo da Porta	Marrom
L	223A	Interruptor do Trinco Direito da Porta	Laranja
M	224A	Interruptor de Fardo com Excesso de Tamanho	Amarelo
N	225A	Interruptor da Rede	Verde
P	330A	Terra	Preto
R		Aberto	
S	332A	Sensor	Vermelha
T	336A	Sensor de Tamanho do Fardo	Azul
U	337A	Sensor Esquerdo de Formato do Fardo	Roxo
V	338A	Sensor Direito de Formato do Fardo	Cinza
W	340A	Terra	Preto
X	347A	Alimentação	Roxo

Conector X7 até a Saída de Sete Terminais do Trator

Terminal	Circuito	Função	Cor do Fio
1	100	Terra	Preto
2		Aberto	
3	104	Lanterna Direcional Esquerda ou Luz de Advertência	Amarelo
4		Aberto	
5	105	Lanterna Direcional Direita ou Luz de Advertência	Verde
6	101	Lanternas Traseiras	Marrom
7		Aberto	

Conector X8 do Núcleo Variável

Terminal	Circuito	Função	Cor do Fio
A	347A	Alimentação	Roxo
B	340A	Terra	Preto

Fios X9 do Interruptor de Fardo com Excesso de Tamanho

Terminal	Circuito	Função	Cor do Fio
—	224A	Alimentação	Amarelo
—	220B	Terra	Preto

Conector X10 do Interruptor do Trinco Esquerdo da Porta

Terminal	Circuito	Função	Cor do Fio
—	220C	Terra	Preto
—	221A	Alimentação	Marrom

Conector X11 da Lanterna Direcional Esquerda ou Luz de Advertência

Terminal	Circuito	Função	Cor do Fio
A	104B	Alimentação	Amarelo
B		Aberto	
C		Aberto	
D	100E	Terra	Preto

Conector X12 da Lanterna Traseira Esquerda

Terminal	Circuito	Função	Cor do Fio
A	104C	Lanterna Direcional Esquerda ou Luz de Advertência	Amarelo
B	101B	Lâmpada da Lanterna Traseira Esquerda	Marrom
C	100C	Terra	Preto
D	107	Pisca-pisca Esquerdo	Laranja

X13 Conector Esquerdo de Formato do Fardo

Terminal	Circuito	Função	Cor do Fio
A	330C	Sensor	Preto
B	337A	Sensor Esquerdo de Formato do Fardo	Roxo
C	332C	Terra	Vermelha

Conector X14 da Lanterna Direcional Direita ou Luz de Advertência

Terminal	Circuito	Função	Cor do Fio
A	105B	Alimentação	Verde
B		Aberto	
C		Aberto	
D	100D	Terra	Preto

Continua na próxima página

PP98408,000109F -54-11FEB13-2/3

Conector X15 da Lanterna Traseira Direita			
Terminal	Circuito	Função	Cor do Fio
A	105C	Lanterna Direcional Direita ou Luz de Advertência	Verde
B	101A	Lâmpada da Lanterna Traseira Direita	Marrom
C	100B	Terra	Preto
D	106	Pisca-pisca Direito	Violeta

Fios Condutores X16 do Interruptor de Amarração com Rede			
Terminal	Circuito	Função	Cor do Fio
—	220D	Terra	Preto
—	225A	Alimentação	Verde

Conector X17 do Atuador da Rede			
Terminal	Circuito	Função	Cor do Fio
A	315C	Atuador da Rede	Verde
B	323A	Atuador da Rede	Laranja

X18 Conector Direito de Formato do Fardo			
Terminal	Circuito	Função	Cor do Fio
A	330D	Terra	Preto
B	338A	Sensor Direito de Formato do Fardo	Cinza
C	332D	Sensor	Vermelha

Conector X19 do Módulo de Aprimoramento da Iluminação			
Terminal	Circuito	Função	Cor do Fio
A	100A	Terra	Preto
B	107	Pisca-pisca Esquerdo	Laranja
C	104A	Lanterna Direcional Esquerda ou Luz de Advertência	Amarelo
D	105A	Lanterna Direcional Direita ou Luz de Advertência	Verde
E	106	Pisca-pisca Direito	Violeta

Conector X20 do Interruptor do Trinco Direito da Porta			
Terminal	Circuito	Função	Cor do Fio
—	220E	Terra	Preto
—	223A	Alimentação	Laranja

Conector X21 de Diâmetro do Fardo			
Terminal	Circuito	Função	Cor do Fio
A	330B	Terra	Preto
B	336A	Sensor de Diâmetro do Fardo	Azul
C	332B	Sensor	Vermelha

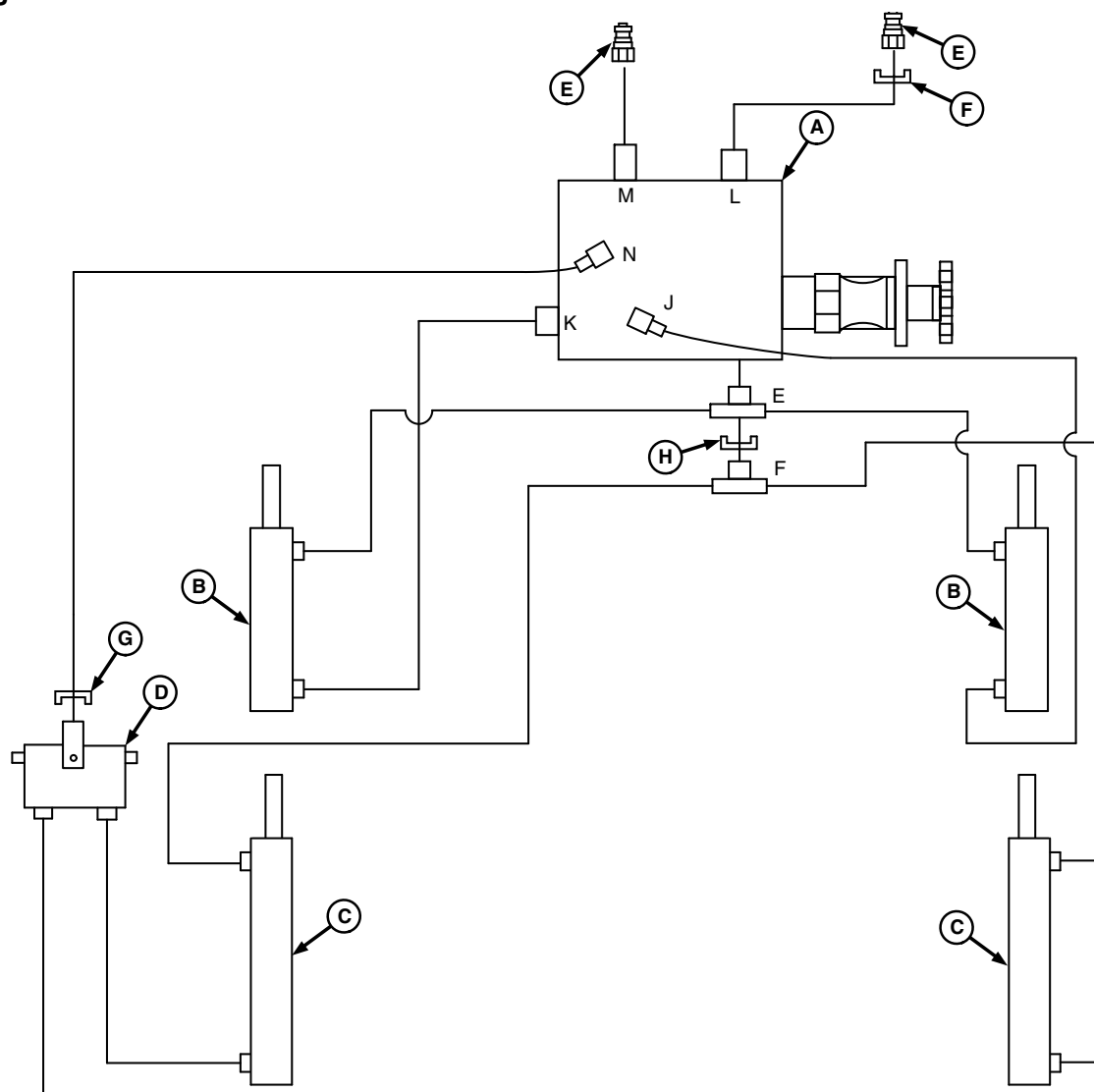
Conector X22 do Atuador do Fio			
Terminal	Circuito	Função	Cor do Fio
A	314A	Atuador do Fio	Amarelo
B	315B	Atuador do Fio	Verde

Sensor de Rotação da TDP X23			
Terminal	Circuito	Função	Cor do Fio
A	411A	Sistema de Alerta da Embreagem Deslizante da TDP	Marrom
B	410B	Terra	Preto

Sensor de Velocidade do Recolhedor X24			
Terminal	Circuito	Função	Cor do Fio
A	413A	Sistema de Alerta da Embreagem Deslizante do Recolhedor	Laranja
B	410C	Terra	Preto

PP98408,000109F -54-11FEB13-3/3

Diagrama do Sistema Hidráulico



A—Válvula de Tensionamento

D—Válvula de Bloqueio da Porta

F—Orifício (Estampado 358)

B—Cilindros de Tensão

E—Para os Orifícios da SCV do

G—Orifício (Estampado 365)

C—Cilindros da Porta

Trator

H—Orifício (Estampado 859)

As enfardadoras John Deere 469, 469S, 569 e 569S possuem um sistema hidráulico que controla a tensão do fardo e aciona a porta. Esse sistema hidráulico é alimentado pelo trator.

O sistema hidráulico usa quatro componentes principais:

- Válvula de tensionamento (A)—Usada para direcionamento do fluxo de óleo, retenção da vazão e limitação das pressões hidráulicas.

- Cilindros de tensionamento (*dupla ação*) (B) — Usados para controlar o tensionamento do fardo.
- Cilindros da porta (*dupla ação*) (C)—Usados para elevar e abaixar a porta.
- Válvula de bloqueio da porta (D)—Uma válvula de carretel de duas posições usada para bloquear o fluxo de óleo, tanto aquele que vai para os orifícios da base dos cilindros da porta (C) como o que vem deles.

PP98408,00010A0 -54-11FEB13-1/1

E67210 —UN—15AUG12

Ajuste do Comprimento Inicial da Mola da Polia Intermediária da Correia de Acionamento do Recolhedor—Recolhedor Regular (569)

IMPORTANTE: Se a mola tiver sido removida, o comprimento inicial da mola deve ser ajustado antes de ajustar a polia intermediária da correia.

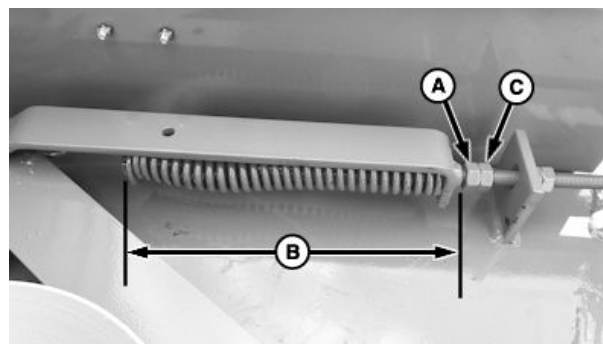
1. Ajuste o comprimento inicial da mola obtendo a distância (B) entre a extremidade afastada do cabeçote do parafuso e a extremidade do espaçador.

Ajuste a porca (A) até que a distância (B) esteja dentro das especificações e aperte a contraporca (C) contra a porca (A).

Especificação

Mola Intermediária—Comprimento Inicial..... 215 mm
(8-1/2 in.)

2. Instale a mola na enfardadora.
3. Ajuste a engrenagem intermediária da correia de acionamento do coletador. (Consulte



A—Porca
B—Distância

C—Porca de travamento

AJUSTE DA POLIA INTERMEDIÁRIA DA CORREIA DE ACIONAMENTO DO RECOLHEDOR—RECOLHEDOR REGULAR [569] nesta seção.)

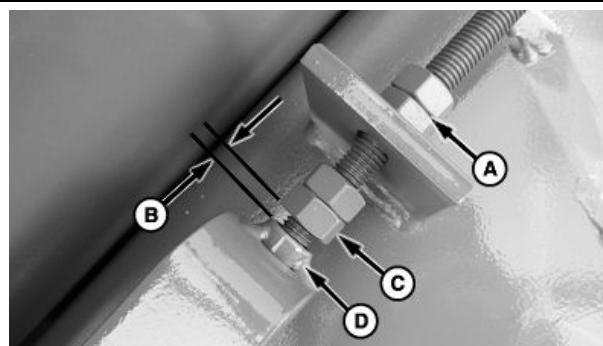
PP98408,00010A1 -54-22JUL13-1/1

E70458—UN—17JUL13

Ajuste da Polia Intermediária de Acionamento do Recolhedor—Recolhedor Regular (569)

IMPORTANTE: O tensor da correia foi projetado para proteger os componentes do recolhedor; apertar excessivamente reduz a proteção. Verifique o ajuste diariamente.

1. Antes de ajustar a polia, faça o seguinte:
 - a. ligue o motor do trator e engate a TDP.
 - b. Observe o espaçador (D) em relação à porca (C).
 - Se o movimento total for mais de 3 mm (1/8 in.), inspecione a correia para ver se há queimadura ou ponto afinado e inspecione a ranhura da polia de acionamento para ver se há detritos.
 - Inspecione a correia e substitua se necessário.
 - c. Pare o trator e remova a chave de partida.
2. Ajuste a polia intermediária do recolhedor da seguinte maneira:
 - a. Solte as contraporcas (A).
 - b. Ajuste a contraporca traseira (A) até que a folga (B) entre a porca (C) e a extremidade do espaçador (D) esteja dentro das especificações.



A—Contraporcas
B—Folga, 4 a 6 mm (5/32 a 1/4 in.)
C—Porca
D—Espaçador

Especificação

Espaçador à
Porca—Distância..... 4—6 mm
(5/32—1/4 in.)

- c. Aperte a contraporca dianteira (A) contra a contraporca traseira.

PP98408,00010A2 -54-22JUL13-1/1

E70438—UN—12JUL13

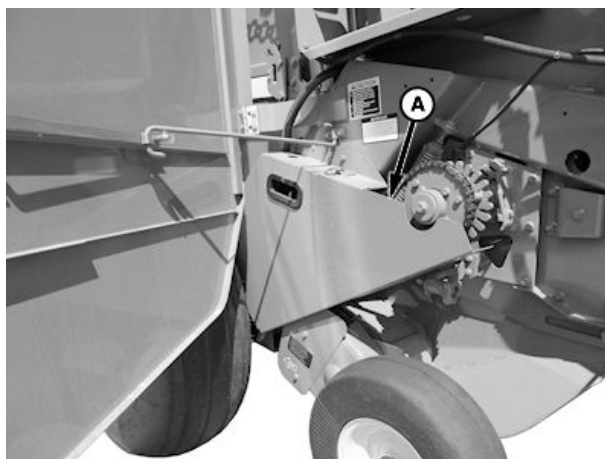
Ajuste das Correntes de Acionamento do Recolhedor (Recolhedor MegaTooth™)

Para garantir a remoção de toda a folga das correntes:

- Feche a porta e engate a TDP durante alguns segundos.
- Desligue o motor do trator e remova a chave.

1. Abra a porta lateral direita.
2. Remova a blindagem (A).

A—Proteção



E63301 —UN—18APR12

PP98408,00010A3 -54-12FEB13-1/2

3. Meça a distância entre os ganchos na mola (A). A distância deve estar conforme as especificações.

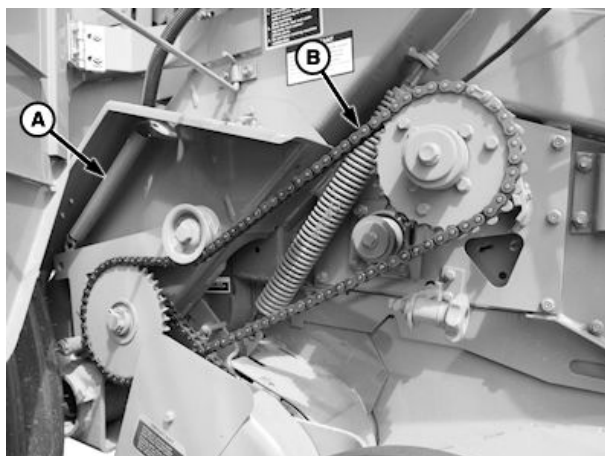
Especificação

Mola da Engrenagem Intermediária Entre os Ganchos—Distância..... 270 mm (10-5/8 in.)

4. Se a distância for menor do que a especificada, remova um elo da corrente de transmissão (B). Repita conforme necessário.
5. Instale a proteção e feche a porta lateral.

A—Mola Intermediária

B—Corrente de Acionamento



E63302 —UN—18APR12

PP98408,00010A3 -54-12FEB13-2/2

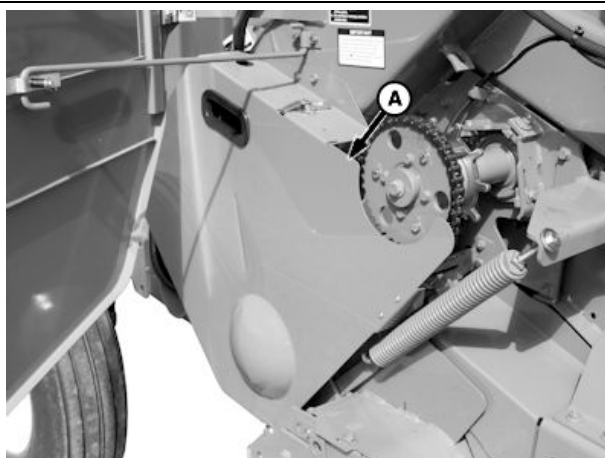
Ajuste das Correntes de Acionamento do Recolhedor (Recolhedor MegaWide™ Plus)

Para garantir a remoção de toda a folga das correntes:

- Feche a porta e engate a TDP durante alguns segundos.
- Desligue o motor do trator e remova a chave.

1. Abra as portas laterais.
2. **Lado Direito:**
 - a. Remova a blindagem (A).

A—Proteção



E70463 —UN—22JUL13

Continua na próxima página

PP98408,00010A4 -54-22JUL13-1/5

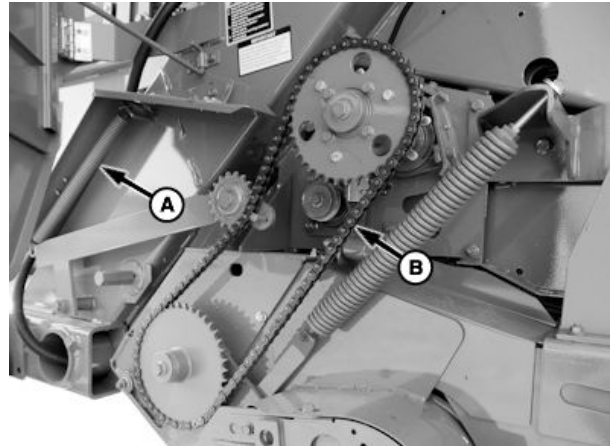
- b. Verifique a distância entre os ganchos na mola (A). Se a distância estiver abaixo da especificação, remova um elo da corrente (B).

Especificação

Mola da Engrenagem
Intermediária Entre os
Ganchos—Distancia..... 384 mm
(15-1/8 in.)

A—Mola Intermediária

B—Corrente



E67411 —UN—11JUL13

PP98408,00010A4 -54-22JUL13-2/5

- c. Verifique a distância entre o corrente (A) e o retentor (B). Se a distância não estiver conforme as especificações, ajuste o retentor da corrente.

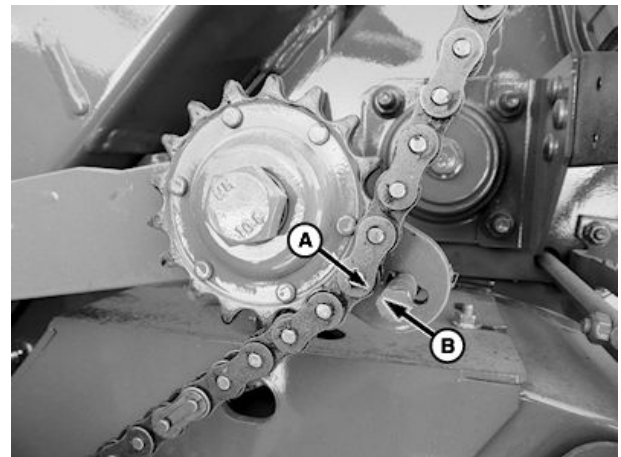
Especificação

Corrente ao Retentor da
Corrente—Distancia..... 3—6 mm
(1/8—1/4 in.)

- d. Instale a proteção.

A—Corrente

B—Retentor da Corrente



E67412 —UN—28AUG12

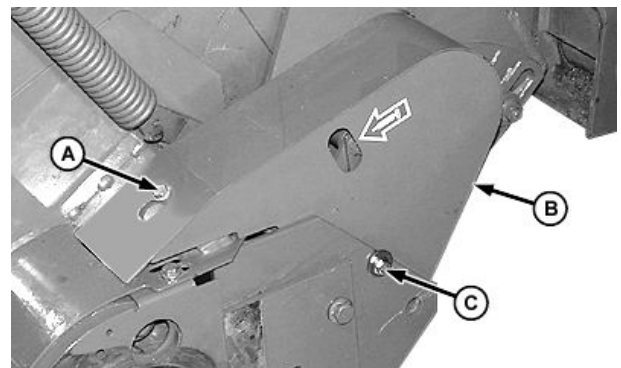
PP98408,00010A4 -54-22JUL13-3/5

3. Lado Esquerdo:

- a. Solte os parafusos com cabeça (A) e (C).
b. Levante pela parte traseira da proteção (B) e deslize para frente da máquina para remover.

A—Parafuso
B—Proteção

C—Parafuso



E48160 —UN—24JUL00

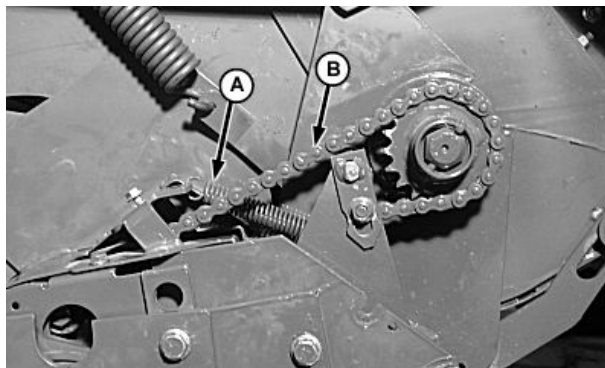
Continua na próxima página

PP98408,00010A4 -54-22JUL13-4/5

- c. Se a parte inferior da corrente estiver tocando a parte superior, remova um elo da corrente (B).
 - d. Instale a proteção e aperte os parafusos.
4. Feche as portas laterais.

A—Mola Intermediária

B—Corrente de Acionamento



E48707—UN—25JUL00

PP98408,00010A4 -54-22JUL13-5/5

Ajuste da Corrente do Rolo de Acionamento Inferior

Para garantir a remoção de toda a folga das correntes:

- Feche a porta e engate a TDP durante alguns segundos.
- Desligue o motor do trator e remova a chave.

1. Abra a porta lateral esquerda.
2. Para ajustar a roda dentada intermediária na 469 e 569:
 - Solte a porca da roda dentada intermediária (A).
 - Ajuste a roda dentada intermediária para atender as especificações da deflexão em amplitude média (B).

Especificação

Deflexão em Amplitude	
Média—Distância.....	10—16 mm (3/8—5/8 in.)

NOTA: Não instale meios elos na corrente (deslocamento).

- Remova dois elos quando a roda dentada intermediária estiver dentro dos últimos 10 mm (3/8 in.) da fenda da extremidade.
- Aperte a porca da roda dentada intermediária (A) conforme a especificação.

Especificação

Porca Intermediária—Torque.....	163 N·m (120 lb.-ft.)

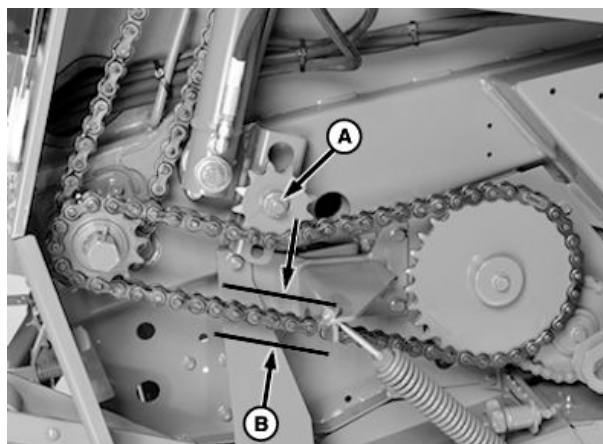
3. Para ajustar a roda dentada intermediária na 469S e 569S:
 - Solte a porca da roda dentada intermediária (A) e a contraporca do parafuso olhal (C).
 - Ajuste a roda dentada intermediária para atender as especificações da deflexão em amplitude média (B).

Especificação

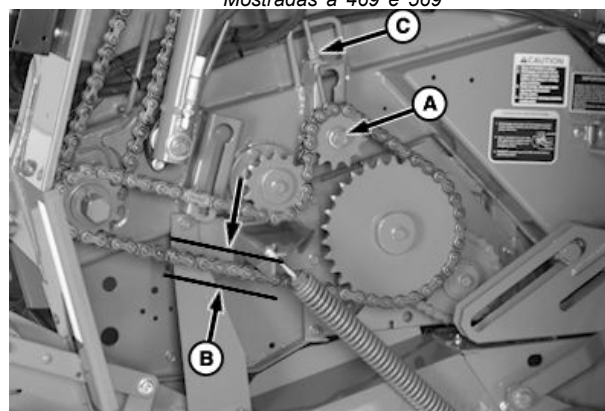
Deflexão em Amplitude	
Média—Distância.....	10—16 mm (3/8—5/8 in.)

NOTA: Não instale meios elos na corrente (deslocamento).

- Remova dois elos quando a roda dentada intermediária estiver dentro de 8 mm (5/16 in.) do suporte do parafuso olhal na estrutura da enfardadora.
- Primeiro aperte a porca do parafuso olhal para atender a deflexão no meio da extensão.



Mostradas a 469 e 569



Mostradas a 469S e 569S

- A**—Porca da Roda Dentada Intermediária
B—Dimensão, 10 a 16 mm (3/8 a 5/8 in.)
C—Contraporca do Parafuso Olhal

- Aperte a porca da roda dentada intermediária (A) conforme a especificação e aperte a contraporca do parafuso olhal.

Especificação

Porca Intermediária—Torque.....	163 N·m (120 lb.-ft.)

PP98408,00010A5 -54-11FEB13-1/1

E67216 —UN—07AUG12

E67217 —UN—07AUG12

Ajuste da Corrente de Transmissão do Rolo Superior

IMPORTANTE: Deixe o comprimento da mola diminuir até 235 a 250 mm (9-1/4 a 9-27/32 in.) antes de remover dois elos para evitar que a corrente raspe no tubo do braço tensor.

NOTA: O braço da roda dentada intermediária encosta em um batente quando o comprimento da mola for de aproximadamente 235 mm (9-1/4 in.) ou as pernas da corrente estiverem afastadas de 15 mm (0.60 in.).

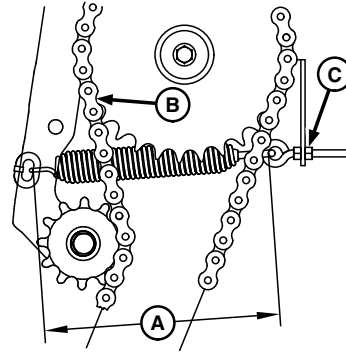
Abra a porta lateral esquerda.

Se a dimensão de um gancho ao outro da mola (A) não estiver dentro das especificações, faça o seguinte:

Especificação

Mola da Corrente do	
Rolo de Acionamento	
Superior—Distância.....	235—305 mm
	(9-1/4—12 in.)

1. Afrouxe a porca (C) para liberar a tensão da corrente.
2. Separe a corrente (B) no elo de conexão (mestre).
 - Se a dimensão (A) estiver abaixo de 235 mm (9-1/4 in.), remova dois elos da corrente.



A—Dimensão
B—Corrente

C—Porca

NOTA: Não instale meios elos na corrente (deslocamento).

3. Monte o elo de conexão (mestre) na corrente (B).
4. Segure o parafuso olhal para evitar que gire e aperte a porca (C) contra a cantoneira.
5. Verifique se a perna frontal da corrente não raspa no tubo do braço tensor.
6. Feche a porta lateral esquerda.

PP98408,00010A6 -54-11FEB13-1/1

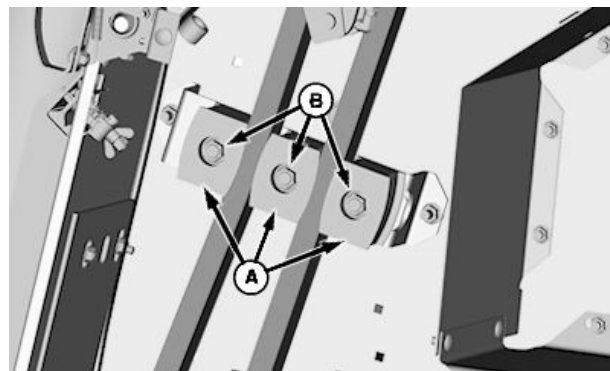
E58861—UN—04AUG10

Ajuste das Guias da Corrente do Rolo de Acionamento Superior

Quando o desgaste dos rebaixos nas guias (A) ultrapassar as especificações, gire ou substitua as guias.

Ajuste das Guias

1. Eleve a porta, trave a válvula de trava da porta, desligue o trator e remova a chave.
2. Solte as porcas das guias (B) e mova a guia traseira para a parte traseira da fenda, mova a guia central para a parte dianteira da fenda e verifique se os parafusos de cabeça redonda estão assentados e aperte manualmente.
3. Com uma chave de 35 mm (1-3/8 in.), gire o eixo de saída da caixa de engrenagens no sentido horário de modo que a perna da corrente traseira esteja esticada e reta.
4. Mova a guia central para trás até ela encostar na perna da corrente traseira e aperte a porca.
5. Mova a guia traseira para frente até ela encostar na corrente traseira e aperte a porca.



A—Guias

B—Porcas da Guia

6. Mova a guia frontal para trás até que a perna da corrente dianteira encoste na guia central e aperte a porca.
7. Mantenha a parte superior das guias nivelada com a parte superior do suporte das guias enquanto aperta as porcas das guias.
8. Remova a chave do eixo de saída da caixa de engrenagens, abaixe a porta e feche a porta.

PP98408,00010A7 -54-11FEB13-1/1

E67205—UN—06AUG12

Substituição dos Rolamentos do Rolo de Acionamento ou Rodas Dentadas Esquerdas



Vista do Lado Esquerdo

E54511 —UN—15MAY06



Lado direito exibido

E54507 —UN—04MAY06

IMPORTANTE: Somente as arruelas de 1,5 e 3,0 mm de espessura na posição do rolo de acionamento esquerdo inferior devem ser usinadas e temperadas para manter o parafuso central da extremidade do eixo apertado.

NOTA: Ao substituir a roda dentada, é necessário seguir os procedimentos de instalação do parafuso central e arruelas no rolo de acionamento esquerdo para evitar que o parafuso central se solte.

NOTA: Anote todas as arruelas e espaçadores ao remover o rolamento do rolo de acionamento. Substitua por novas arruelas para garantir a junção adequada. É necessário instalar o número exato de arruelas e espaçadores na mesma ordem e no mesmo local de que foram removidos ao instalar o rolamento do rolo de acionamento.

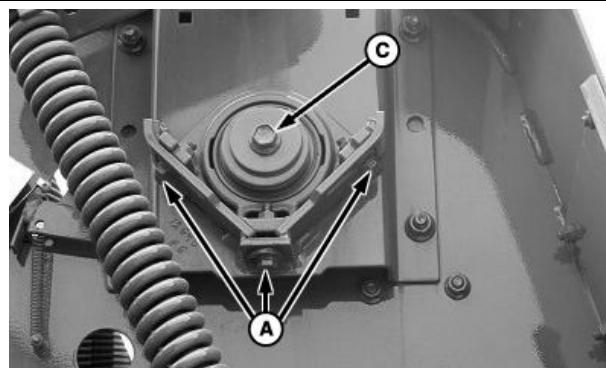
PP98408,00010A8 -54-11FEB13-1/1

Instalação do Rolamento do Rolo de Transmissão Superior Esquerdo

IMPORTANTE: Para evitar falha do rolamento, sempre afrouxe os três parafusos de montagem do flange à DIREITA (A) antes de apertar o parafuso central (B) do lado esquerdo (lado da transmissão). Ajuste e aperte os parafusos de montagem do lado direito de acordo com estas instruções DEPOIS do aperto do lado esquerdo.

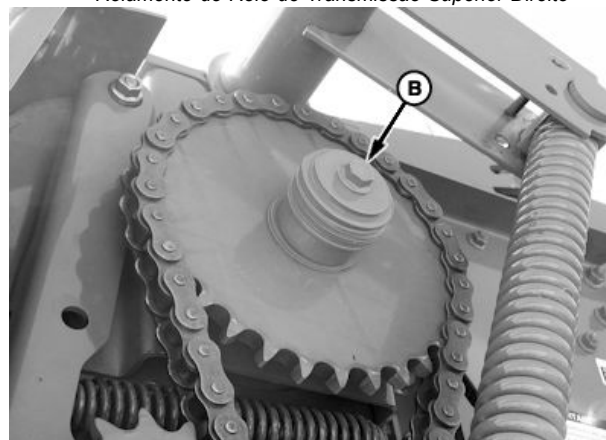
1. Lado direito da enfardadora: Solte os três parafusos flangeados de montagem (A) e o parafuso (C).
2. Solte e remova o parafuso (B) do lado esquerdo da enfardadora.
3. Remova a corrente de acionamento.
4. Remova as arruelas e a roda dentada com cuidado, anotando a posição e o número de arruelas removidas de cada local.
5. Remova as porcas flangeadas.
6. Remova e descarte o rolamento.

A—Parafuso, M8 (3 usados) C—Parafuso, M12 X 80 mm
B—Parafuso com Cabeça, M12
(Lado da Transmissão)



Rolamento do Rolo de Transmissão Superior Direito

E57624 —UN—10JUL09



Rolamento do Rolo de Transmissão Superior Esquerdo

E58845 —UN—29JUL10

Continua na próxima página

PP98408,00010A9 -54-09JUL13-1/8

7. Instale o espaçador chanfrado (A) (com o chanfro voltado para o rolo), as arruelas (B), a arruela (E) e o rolamento no eixo, aperte as quatro porcas flangeadas (C) e puxe o rolo firmemente para o lado esquerdo da enfardadora.

8. Centralize o rolo de um lado a outro:

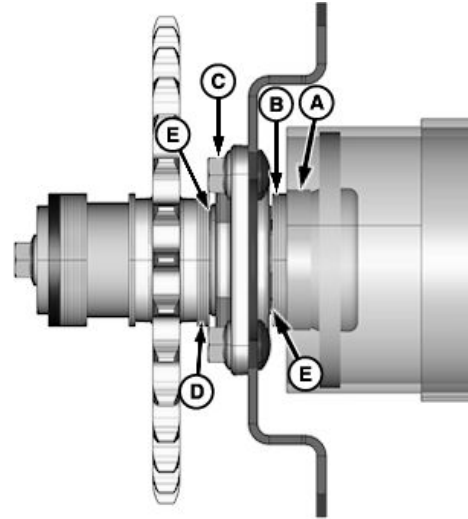
- Centralize o rolo de um lado a outro.
- Meça, nos dois lados, entre a tira de borracha externa e a chapa lateral, para verificar a centralização do rolo.
- A diferença entre as duas dimensões deverá ser 6 mm (0.24 in.) ou menos.
- Se necessário, adicione ou retire arruelas entre o rolo e o rolamento esquerdo para centralizar o rolo.
- Deve haver a arruela (E) nos dois lados do rolamento.

9. Aperte as porcas flangeadas (C) de acordo com as especificações.

Especificação

Parafuso e Porca
Flangeada—Torque.....95 N·m
(70 lb.-ft.)

10. Instale a roda dentada e quatro arruelas (D) e uma arruela (E). Certifique-se de que a arruela (E) esteja próximo do rolamento, em ambos os lados.



E67561—UN—27AUG12

A—Espaçador Chanfrado
B—Arruelas (5 Usadas,
Conforme Necessário)
C—Porca Flangeada

D—Arruelas (4 Usadas,
Conforme Necessário)
E—Arruela, 45,2 x 57,2 x 0,9 mm
(Cada Lado do Rolamento)

PP98408,00010A9 -54-09JUL13-2/8

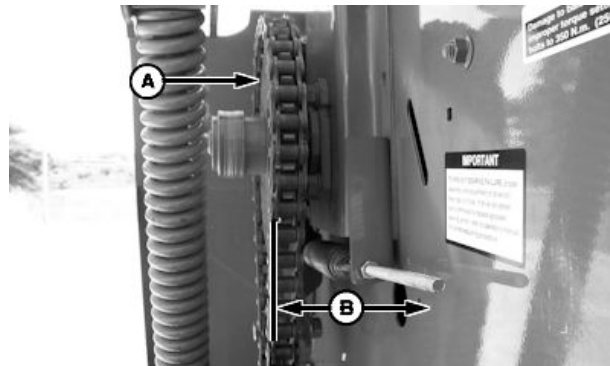
11. Meça a folga (B) entre a chapa lateral e superfície externa da roda dentada (A). A folga deve estar dentro das especificações.

Especificação

Chapa Lateral
à Superfície
Externa da Roda
Dentada—Distância.....91 mm
(3.58 in.)

12. Se não estiver dentro das especificações, adicione ou remova as arruelas entre a roda dentada e o rolamento, conforme necessário.

A—Superfície Externa da Roda Dentada B—Folga, 91 mm (3,58 in.)



E58846—UN—29JUL10

Continua na próxima página

PP98408,00010A9 -54-09JUL13-3/8

13. Bata suavemente no lado direito do rolo superior para eliminar qualquer folga para o lado esquerdo da enfardadora.

14. Segure o eixo do rolo superior para a esquerda e empurre a roda dentada do rolo de transmissão superior (E) e as arruelas para dentro.

IMPORTANTE: Para evitar afrouxamento do parafuso central ou impactos na parte sextavada, mantenha as arruelas (A e B) centralizadas sobre o eixo. Assegure que as arruelas não girem manualmente. A junta deve ser apertada para eliminar impactos na parte sextavada.

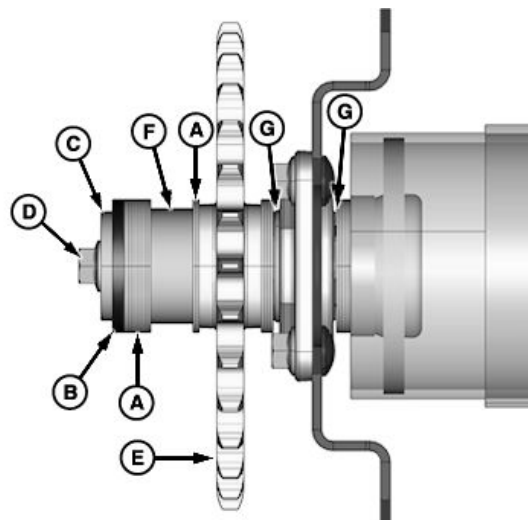
15. Instale as arruelas (A) e o espaçador (F) no eixo.

16. Instale as arruelas (A) entre o espaçador e a extremidade do eixo para que as arruelas fiquem rentes com a extremidade do eixo e adicione uma arruela (A). Acrescente a arruela de 6 mm (0.25 in.) (B). Instale a arruela (C).

17. Instale e aperte o parafuso (D) conforme a especificação.

Especificação

Parafuso—Torque..... 140 N·m
(103 lb.-ft.)



A—Arruelas Finas (1,5 mm, Conforme Necessário)
B—Arruela, 6 mm (0.25 in.)
C—Arruela, 13 x 57 x 6 mm
D—Parafuso, M12 X 75 mm

E—Roda Dentada do Rolo de Acionamento Superior
F—Espaçador
G—Arruela, 45,2 x 57,2 x 0,9 mm (2 usadas) (Cada Lado do Rolamento)

PP98408,00010A9 -54-09JUL13-4/8

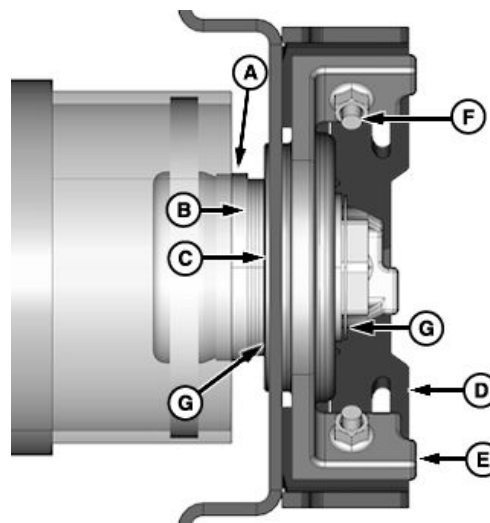
18. **Lado Direito da Enfardadora:** Certifique-se de que haja arruelas (B) suficientes entre a extremidade do tubo do rolo e o rolamento para posicionar a carcaça fundida do rolamento de forma adequada. Remova três parafusos com cabeça M8 (F) a serem instalados posteriormente.

19. Segure o rolamento (C) firme contra as arruelas. A borda do tirante de montagem (D) deve se alinhar dentro do degrau da carcaça fundida (E) em três locais.

20. As arruelas (G) devem ficar ao lado do rolamento, nos dois lados.

A—Espaçador
B—Arruela Fina (4 Usadas, Como Necessário)
C—Rolamento
D—Tirante de montagem

E—Carcaça Fundida
F—Parafuso, M8 (3 usados)
G—Arruela, 45,2 x 57,2 x 0,9 mm (2 usadas) (Cada Lado do Rolamento)



Continua na próxima página

PP98408,00010A9 -54-09JUL13-5/8

21. Adicione ou remova arruelas atrás do rolamento, se necessário, para posicionar o degrau fundido (A) corretamente com a borda de montagem (B) em todos os três locais. Ajuste a borda de montagem de acordo com as especificações (C).

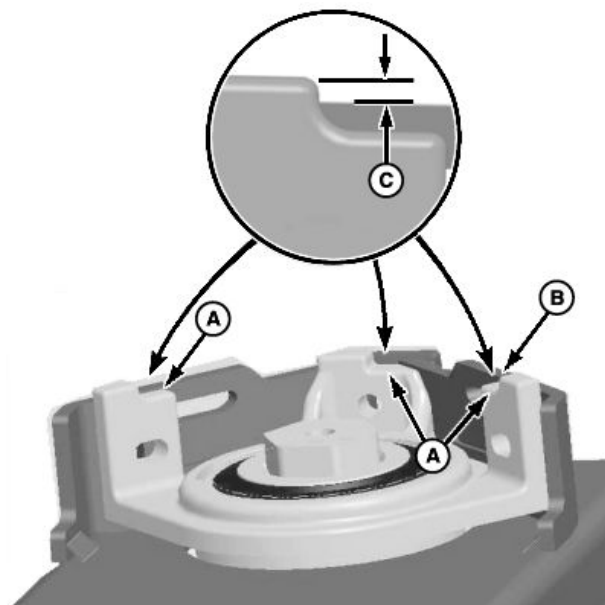
Especificação

Degrau Fundido—Distância.....1,5—4,5 mm
(0.059—0.177 in.)

22. As arruelas (G) devem estar em cada lado do rolamento.

A—Degrau Fundido
B—Borda do Tirante de Montagem

C—Dimensão, 1,5 a 4,5 mm
(0.059 a 0.177 in.)



E54509 —UN—15MAY06

Continua na próxima página

PP98408,00010A9 -54-09JUL13-6/8

23. Instale três parafusos de montagem com cabeça flangeada (A) e porcas (B). Aperte os parafusos apenas o suficiente para obter um contato leve entre o flange fundido e o tirante de montagem. Pode ser necessária uma certa rotação (uma batida leve) do flange fundido ao redor da pista externa para alinhar o flange corretamente em todas as três posições. Não aperte os parafusos neste momento.

24. Verifique se o rolo está centralizado no furo da chapa lateral.

25. Se necessário, solte os parafusos (A) e as porcas flangeadas (B) para inserir os calços (F) entre o flange de montagem do rolamento e o flange fundido do rolamento par centralizar o rolo nos furos da chapa lateral.

26. Não aperte os parafusos neste momento.

NOTA: Os rolos devem girar livremente. Verifique a folga do rolo através do furo na chapa lateral.

Se o rolo estiver equipado com pinos limpadores, é possível esmerilhar os pinos limpadores do rolo de transmissão até a altura mínima de 3 mm (0.12 in.)

27. Gire o rolo de acionamento superior para verificar a folga com o furo da chapa lateral, de acordo com as especificações. Adicione ou retire calços (F) ou mova a placa do rolamento direito, ou esmerilhe os pinos limpadores do rolo de transmissão, se houver.

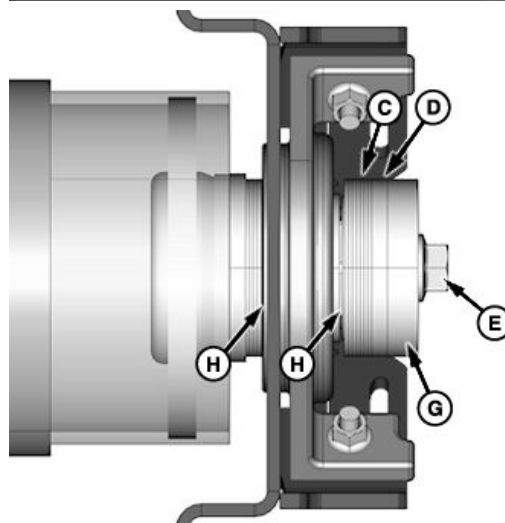
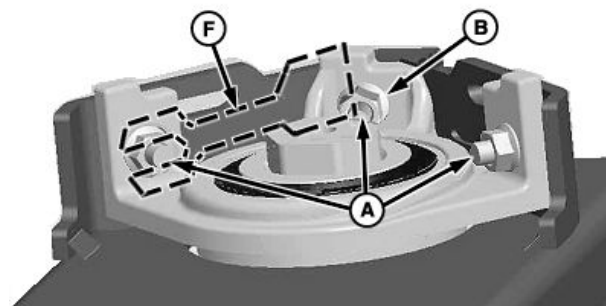
Especificação

Rolos à Chapa

Lateral—Folga radial..... 1 mm
(0.04 in.)

IMPORTANTE: Para evitar que o parafuso central solte por impactos na parte sextavada, mantenha as arruelas (C e D) centralizadas no eixo.

28. Instale uma arruela (H) e as arruelas (C) entre o rolamento e a extremidade do eixo sextavado para que as arruelas fiquem niveladas com a extremidade do eixo e adicione mais uma arruela. Adicione uma



A—Parafusos com Cabeça Flangeada (3 usados)
B—Porca Flangeada (3 usadas)
C—Arruelas
D—Grande (Arruela Grossa)

E—Parafuso, M12 X 80 mm
F—Calços
G—Arruela, 13 x 70 x 12 mm
H—Arruela, 45,2 x 57,2 x 0,9 mm

arruela (D) com diâmetro interno grande e grosso. A arruela (H) deve ficar ao lado do rolamento.

29. Instale o parafuso (E) e a arruela da extremidade (G).

Continua na próxima página

PP98408,00010A9 -54-09JUL13-7/8

E57567 —UN—09JUL09

E67520 —UN—24AUG12

IMPORTANTE: Para prevenir a falha do rolamento, sempre aperte o parafuso (C) antes de apertar os parafusos (A e B) de montagem do flange.

NOTA: Assegure que as arruelas não girem manualmente. A junta deve ser apertada para eliminar impactos na parte sextavada.

30. Aperte o parafuso (C) de acordo com as especificações.

Especificação

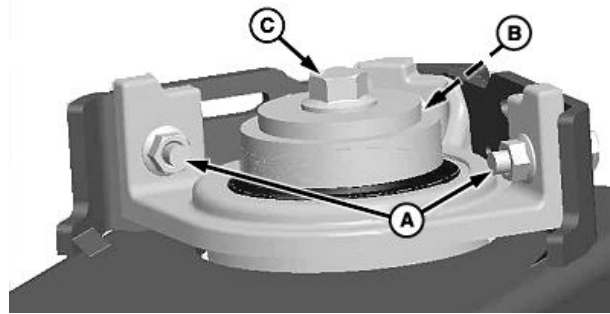
Parafuso M12—Torque..... 140 N·m
(103 lb.-ft.)

31. Aperte primeiro o parafuso de montagem intermediário do flange (B). Aperte os parafusos de montagem do flange (A). Aperte todos os parafusos conforme a especificação.

Especificação

Parafuso—Torque..... 40 N·m
(30 lb.-ft.)

32. Verifique a posição da borda de montagem em relação ao degrau fundido em três locais. Se a borda



A—Parafuso, M8 (2 usados)
B—Parafuso, M8

C—Parafuso, M12 X 80 mm

de montagem não se alinhar no degrau fundido, repita as Etapas 19 a 31.

33. Reinstale e ajuste as corrente de acionamento.

E57566 —UN—09JUL09

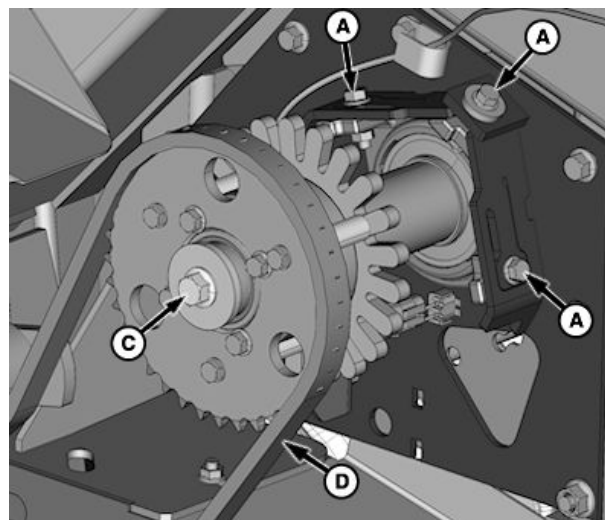
PP98408,00010A9 -54-09JUL13-8/8

Substituição do Rolamento do Rolo de Acionamento Inferior Esquerdo

! CUIDADO: Para evitar falha do rolamento, sempre afrouxe os três parafusos de montagem do flange (A) do lado direito antes de apertar o parafuso central (B) do lado esquerdo (lado de acionamento).

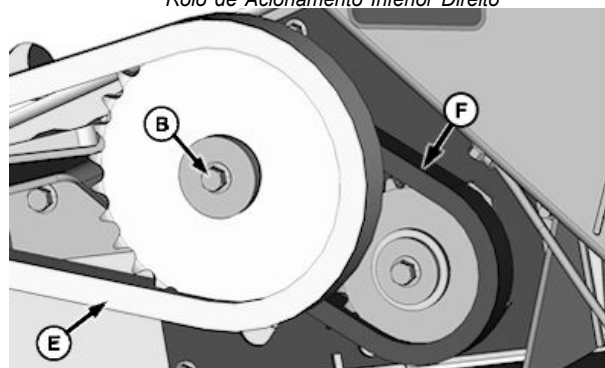
1. Lado Direito da Enfardadora:

- Solte os três parafusos flangeados de montagem (A) e o parafuso (C).
- Remova a corrente do rolo de acionamento do recolhedor (D).
- Aperte manualmente os parafusos com cabeça (A) para permitir o movimento lateral do alojamento fundido e posicione o rolo para verificar a folga entre o limpador e a chapa lateral.



Rolo de Acionamento Inferior Direito

2. **Lado Esquerdo da Enfardadora:** Remova o acúmulo de cultura da área ao redor do eixo e do rolo.
3. Remova o parafuso (B) e a roda dentada, observando a posição e a quantidade de arruelas em cada posição.
4. Remova a corrente do rolo de acionamento inferior (E) e a corrente do rolo iniciador (F).
5. Remova os quatro parafusos pela carcaça do rolamento e remova o rolamento.



Rolo de Acionamento Inferior Esquerdo

A—Parafusos Flangeados de Montagem (3 usados)
B—Parafuso, M12 X 80 mm
C—Parafuso, M12 X 80 mm

D—Corrente do Rolo de Acionamento do Recolhedor
E—Corrente do Rolo de Acionamento Inferior
F—Corrente do Rolo Iniciador

PP98408,00010AA -54-09JUL13-1/13

6. Limpe o eixo do rolo com escova de aço.

IMPORTANTE: Posicione a carcaça com a gravação "UP" (Para Cima) (A) voltada para a parte superior da enfardadora.

Limpe as arruelas e substitua-as, se necessário.

A—Gravação (UP)



Continua na próxima página

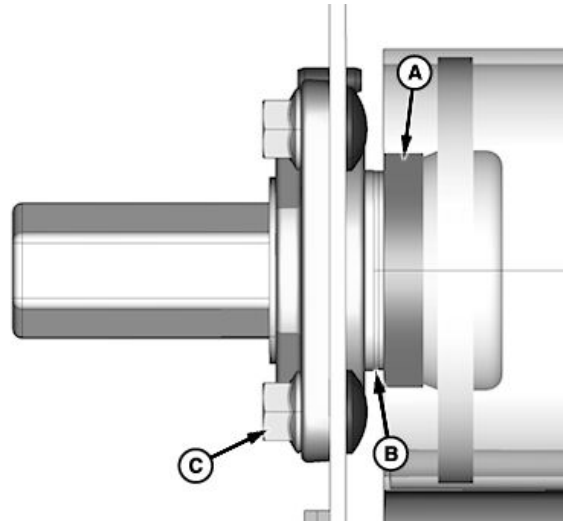
PP98408,00010AA -54-09JUL13-2/13

IMPORTANTE: Todas as arruelas de 1,5 e 3,0 mm (0.06 e 0.12 in.) de espessura na posição do rolo de acionamento inferior esquerdo, devem ser usinadas e temperadas para evitar afrouxamento do parafuso central ou impactos na parte sextavada.

7. Instale o espaçador chanfrado (A) (com o chanfro voltado para o rolo), as arruelas temperadas (B) e o rolamento (com a gravação UP (Para Cima) voltada para a parte superior da enfardadora) no eixo, aperte as quatro porcas flangeadas (C) e puxe o rolo firmemente para o lado esquerdo da enfardadora.
8. Centralize o rolo de um lado a outro:
 - Centralize o rolo de um lado a outro.
 - Meça da tira de borracha externa à chapa lateral, nos dois lados, para verificar a centralização do rolo.
 - A diferença entre as duas dimensões deverá ser 6 mm (0.24 in.) ou menos.
 - Se necessário, adicione ou retire arruelas entre o rolo e o rolamento esquerdo para centralizar o rolo.
9. Aperte as porcas flangeadas (C) de acordo com as especificações.

Especificação

Parafuso e Porca	
Flangeada—Torque.....	95 N·m (70 lb.-ft.)



A—Espaçador Chanfrado
B—Arruelas Temperadas
(1,5 ou 3 mm, Conforme Necessário)

C—Porcas Flangeadas (4 usadas)

E67502—UN—22AUG12

PP98408,00010AA -54-09JUL13-3/13

NOTA: É permitido esmerilhar os pinos limpadores do rolo de acionamento até 3 mm (0.12 in.) de altura.

10. Os pinos limpadores do rolo de acionamento inferior (A) e as barras do rolo iniciador (B) devem ficar afastados dos furos das chapas laterais de acordo com as especificações.

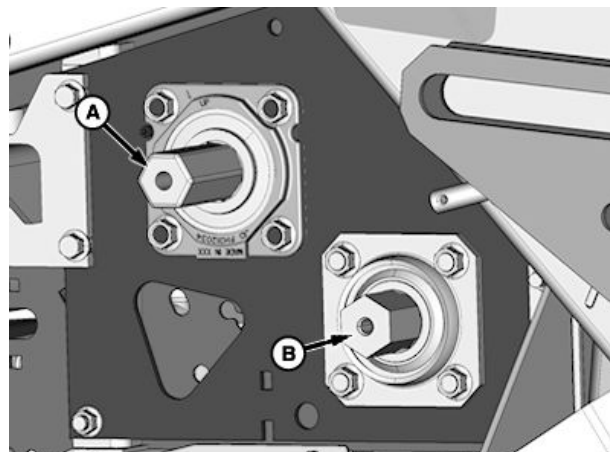
Se o pino limpador do rolo encostar no furo da chapa lateral, reposicione a carcaça do rolamento ou a placa do rolamento, ou esmerilhe o pino limpador.

Especificação

Rolo à Chapa	
Lateral—Folga radial.....	1 mm (0.04 in.)

A—Rolo de Acionamento Inferior

B—Rolo Iniciador



E67503—UN—23AUG12

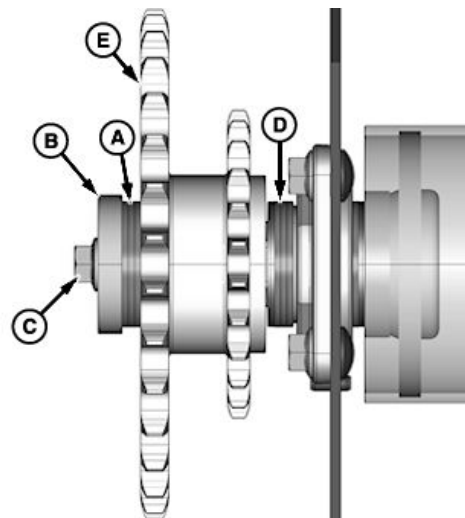
Continua na próxima página

PP98408,00010AA -54-09JUL13-4/13

11. Instale a roda dentada e as arruelas temperadas (D).
12. Bata no lado direito do rolo para eliminar qualquer folga para o lado esquerdo da enfardadora.
13. Segure o eixo do rolo inferior para a esquerda e empurre para dentro a roda dentada do rolo de acionamento inferior e as arruelas.
14. Usando um régua, verifique o alinhamento entre a roda dentada externa do eixo de saída da caixa de engrenagens e a roda dentada inferior. Adicione ou retire arruelas usinadas e temperadas entre o rolamento e a roda dentada no eixo do rolo de acionamento inferior, conforme necessário.
15. Adicione ou retire arruelas normais entre o rolamento e a roda dentada no eixo do rolo iniciador, conforme necessário, para alinhar a roda dentada do rolo iniciador com a roda dentada do rolo de acionamento inferior.

IMPORTANTE: Para evitar impactos na parte sextavada e afrouxamento do parafuso (C), mantenha as arruelas temperadas (C) centralizadas sobre o eixo. Verifique se as arruelas temperadas (A) não ficam presas entre a extremidade do eixo e a arruela grossa (B).

16. Instale as arruelas temperadas (D) entre a roda dentada e a extremidade do eixo para que as arruelas fiquem salientes de 3 a 6 mm (0.12 a 0.24 in.) em relação à extremidade do eixo.
17. Instale o parafuso (C) com a arruela grossa (B). Aperte o parafuso (C) de acordo com as especificações.



E67563 —UN— 18SEP12

A—Arruelas Temperadas (3 mm, Como Necessário)
B—Arruela Grossa, 13 x 70 x 12 mm

C—Parafuso, M12 X 80 mm
D—Arruelas Temperadas (1,5 ou 3 mm, Conforme Necessário)

Especificação

Parafuso—Torque.....140 N·m
(103 lb.-ft.)

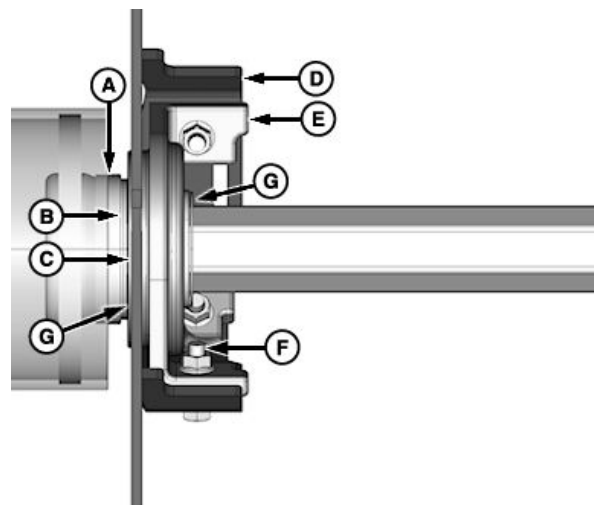
18. Assegure que as arruelas não girem manualmente. A junta deve ser apertada para eliminar impactos na parte sextavada.

PP98408,00010AA -54-09JUL13-5/13

19. **Lado Direito da Enfardadora:** Certifique-se de que haja arruelas (B) suficientes entre a extremidade do tubo do rolo e o rolamento para posicionar a carcaça fundida do rolamento de forma adequada. Remova três parafusos com cabeça M8 (F) a serem instalados posteriormente. A arruela (G) deve ficar ao lado do rolamento, de ambos os lados.
20. Segure o rolamento (C) firme contra as arruelas. A borda do tirante de montagem (D) deve se alinhar com o degrau do alojamento fundido (E) em três locais.

A—Espaceador
B—Arruela Fina (2 Usadas, Como Necessário)
C—Rolamento
D—Tirante de montagem

E—Carcaça Fundida
F—Parafuso, M8 (3 usados)
G—Arruelas, 45,2 x 57,2 x 0,9 mm (2 usadas) (Em Cada Lado do Rolamento)



E67545 —UN— 24AUG12

Continua na próxima página

PP98408,00010AA -54-09JUL13-6/13

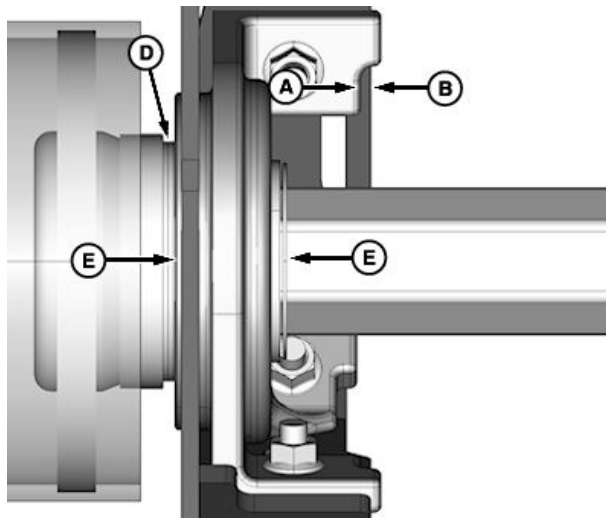
21. Adicione ou remova arruelas atrás do rolamento, se necessário, para posicionar o degrau fundido (A) corretamente com a borda de montagem (B) em todos os três locais. Ajuste a borda de montagem de acordo com as especificações (C).

Especificação

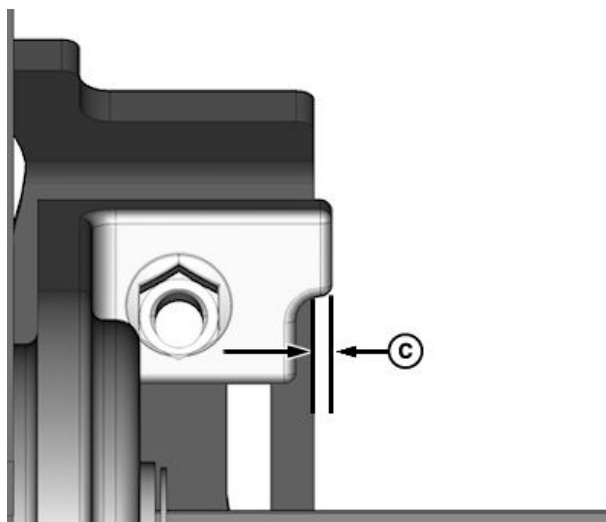
Degrau Fundido—Dis-
tância.....1,5—4,5 mm
(0.059—0.177 in.)

Assegure que haja uma arruela (E) em cada lado do rolamento.

A—Degrau Fundido	D—Arruelas, 1,5 mm (0.060 in.) (2 Usadas, Como Necessário)
B—Borda do Tirante de Montagem	E—Arruelas, 45,2 x 57,2 x 0,9 mm (2 usadas) (Em Cada Lado do Rolamento)
C—Dimensão, 1,5 a 4,5 mm (0.059 a 0.177 in.)	



E61864—UN—24AUG12



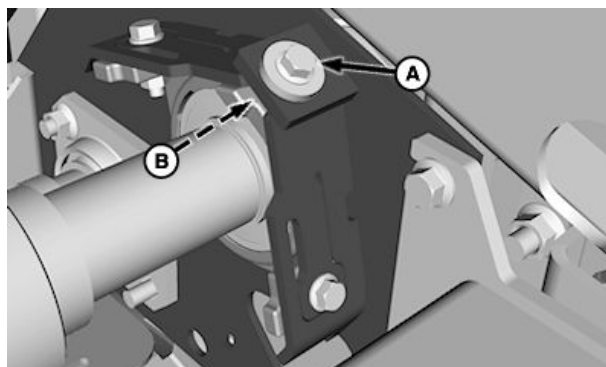
E61865—UN—22OCT12

PP98408,00010AA -54-09JUL13-7/13

22. Instale três parafusos de montagem com cabeça flangeada (A) e porcas (B). Aperte os parafusos com cabeça apenas o suficiente para obter um contato leve entre o flange fundido e o tirante de montagem. Pode ser necessária uma certa rotação (uma batida leve) do flange fundido ao redor da pista externa para alinhar o flange corretamente em todas as três posições. Não aperte os parafusos neste momento.

23. Verifique se o rolo está centralizado no furo da chapa lateral.

A—Parafusos com Cabeça Flangeada (3 usados)	B—Porca Flangeada (3 usadas)



E67383—UN—21AUG12

Continua na próxima página

PP98408,00010AA -54-09JUL13-8/13

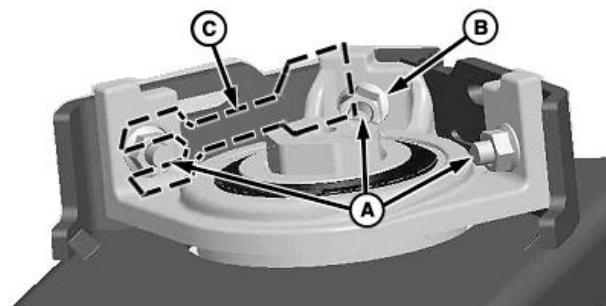
24. Se necessário, solte os parafusos (A) e as porcas flangeadas (B) para inserir calços (C) entre o flange de montagem do rolamento e o flange fundido do rolamento para centralizar os rolos nos furos da chapa lateral.

25. Reaperte os parafusos apenas o suficiente para obter um contato leve entre o flange fundido e o tirante de montagem. Pode ser necessária uma certa rotação (uma batida leve) do flange fundido ao redor da pista externa para alinhar o flange corretamente em todas as três posições. Não aperte os parafusos neste momento.

NOTA: Os rolos devem girar livremente. Verifique a folga do rolo através do furo na chapa lateral.

Se o rolo estiver equipado com pinos limpadores, é possível esmerilhar os pinos limpadores do rolo de transmissão até a altura mínima de 3 mm (0.12 in.).

26. Gire o rolo de acionamento superior para verificar a folga com o furo da chapa lateral, de acordo com as especificações. Adicione ou retire calços (F) ou mova a placa do rolamento direito, ou esmerilhe os pinos limpadores do rolo de acionamento, se houver.



A—Parafusos
B—Porcas Flangeadas

C—Calços

Especificação

Rolos à Chapa
Lateral—Distância..... 1 mm
(0.04 in.)

PP98408,00010AA -54-09JUL13-9/13

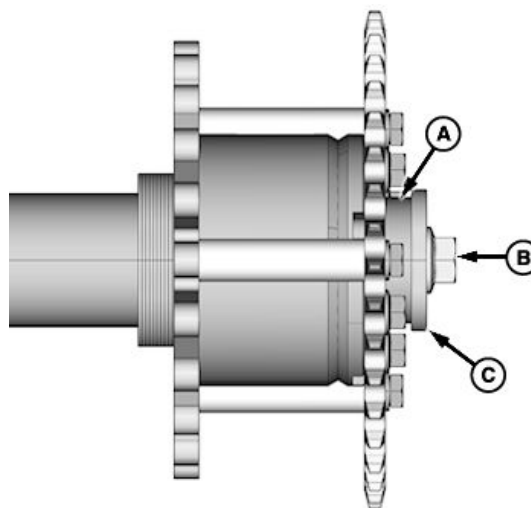
IMPORTANTE: Para evitar afrouxamento do parafuso central ou impactos na parte sextavada, mantenha as arruelas ou o espaçador (A) centralizados no eixo.

27. Instale a luva, a luva oca, as arruelas e a embreagem deslizante na polia, na mesma posição e quantidade que foi removida. Depois, instale as arruelas ou o espaçador (A) entre a embreagem ou polia e a arruela (C) aqui especificada:

Recolhedores MegaWide™ Plus e MegaTooth™:
Instale o espaçador (A) encostado na face da embreagem. A face externa do espaçador (A) deve passar aproximadamente 7 mm (0.28 in.) da extremidade do eixo sextavado. Se ele não sobressair o suficiente, adicione arruelas finas entre o espaçador e a embreagem para obter a dimensão desejada.

NOTA: Assegure que não haja folga entre os componentes.

28. Instale o parafuso (B) e a arruela (C) e aperte com firmeza para fixar os componentes no eixo.



Mostrado o Recolhedor MegaWide™ Plus

A—Arruelas (Recolhedor Regular)
A—Espaçador (Recolhedor MegaWide™ Plus)

B—Parafuso, M12 X 80 mm
C—Arruela, 13 x 57 x 6 mm

Continua na próxima página

PP98408,00010AA -54-09JUL13-10/13

29. **Recolhedor regular:** Instale arruelas de 1,5 mm (0.060 in.) (A) encostadas na parte externa da polia até nivelar com a extremidade do eixo, depois adicione mais uma arruela de 6 mm (0.25 in.) (B).

IMPORTANTE: Para evitar afrouxamento do parafuso central ou impactos na parte sextavada, mantenha as arruelas (A e B) centralizadas no eixo.

30. Instale o parafuso (C) e a arruela da extremidade (D).

A—Arruelas

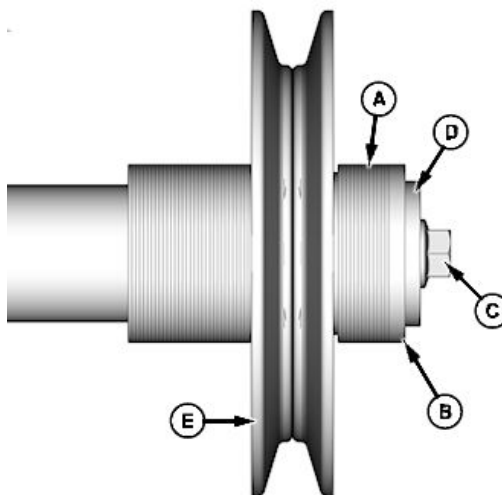
B—Arruela, 6 mm (0.25 in.)

C—Parafuso, M12 X 80 mm

D—Arruela da Extremidade, 13

x 57 x 6 mm

E—Cubo da Polia



Mostrado o Recolhedor Regular

Continua na próxima página

PP98408,00010AA -54-09JUL13-11/13

E67524 —UN—24AUG12

31. Verifique a dimensão (A) entre a face da placa do rolamento e a parte interna da roda dentada da embreagem deslizante (Recolhedor MegaWide™ Plus).

Especificação

Medida (A)—Distancia..... 218 mm
(8,58 in.)

Verifique a dimensão (B) entre a face da placa do rolamento e o centro da ranhura da polia (Recolhedor Regular).

Especificação

Dimensão
(B)—Distancia..... 190 mm
(7.48 in.)

Verifique a dimensão (C) entre a face da placa do rolamento e a parte interna da roda dentada da embreagem deslizante (Recolhedor MegaTooth™—somente 569).

Especificação

Dimensão
(C)—Distancia..... 194 mm
(7.63 in.)

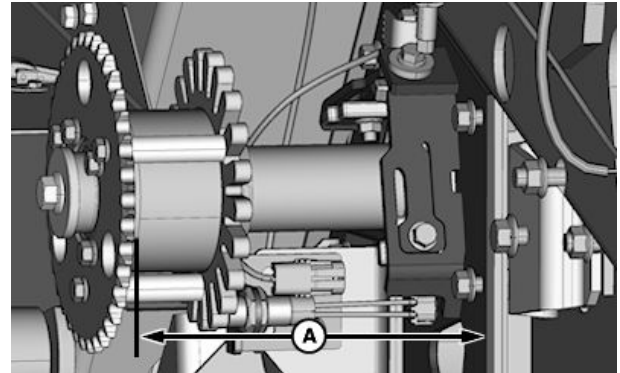
32. Se a dimensão medida na Etapa 31 não puder ser obtida dentro de $\pm 1,5$ mm (0.060 in.), acrescente ou retire arruelas de dentro da embreagem deslizante ou polia até obter a dimensão.

33. Se arruelas forem acrescentadas ou retiradas de dentro da embreagem deslizante ou polia, repita as Etapas 27 a 30 para prender no lugar e com firmeza os componentes no eixo.

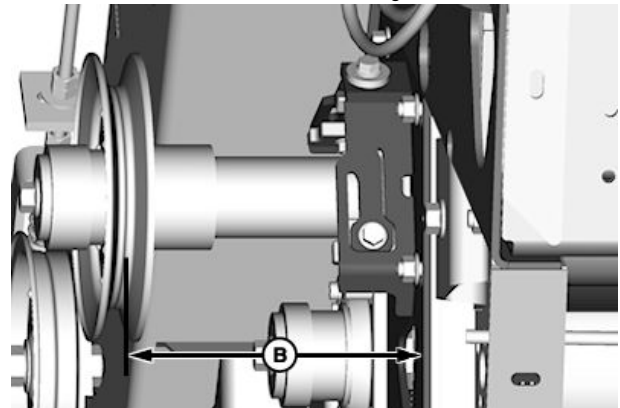
A—Dimensão, 218 mm (8.58 in.)
(Recolhedor MegaWide™ Plus)

B—Dimensão, 190 mm (7.48 in.)
(Recolhedor Regular)

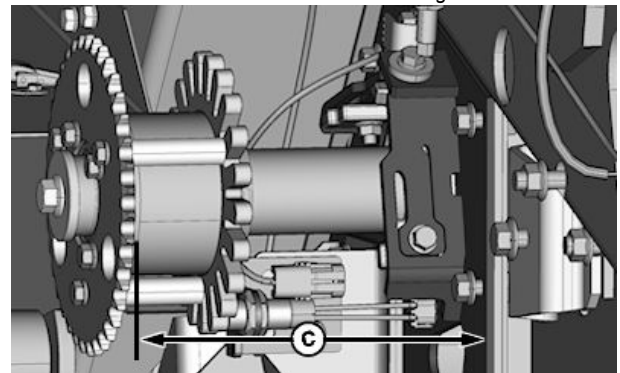
C—Dimensão, 194 mm (7.63 in.)
(Recolhedor MegaTooth™—Somente 569)



Mostrado o Recolhedor MegaWide™ Plus



Mostrado o Recolhedor Regular



Mostrado o Recolhedor MegaTooth™

Continua na próxima página

PP98408,00010AA -54-09JUL13-12/13

E67556 —UN—27AUG12

E67467 —UN—27AUG12

E67557 —UN—27AUG12

IMPORTANTE: Para prevenir a falha do rolamento, sempre aperte o parafuso (C) antes de apertar os parafusos (A e B) de montagem do flange.

NOTA: Assegure que as arruelas não girem manualmente. A junta deve ser apertada para eliminar impactos na parte sextavada.

34. Aperte o parafuso (C) de acordo com as especificações.

Especificação

Parafuso M12—Torque.....140 N·m
(103 lb.-ft.)

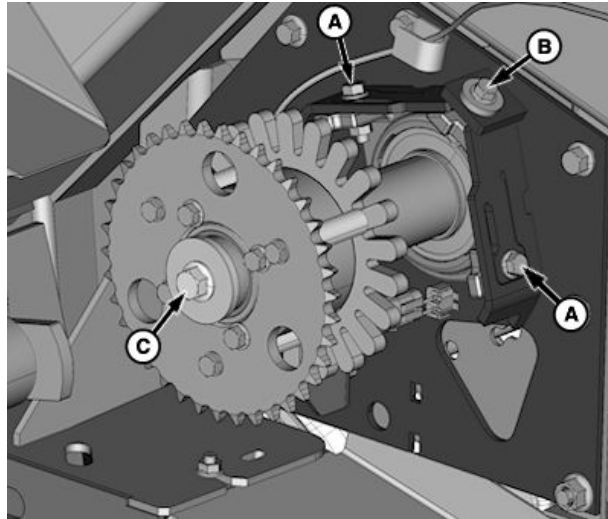
35. Aperte primeiro o parafuso de montagem intermediário do flange (B). Aperte os parafusos de montagem do flange (A). Aperte todos os parafusos conforme a especificação.

Especificação

Parafuso—Torque.....40 N·m
(30 lb.-ft.)

36. Verifique a posição da borda de montagem em relação ao degrau fundido em três locais. Se a borda de montagem não se alinhar no degrau fundido, repita as Etapas 19 a 26.

37. Reinstale todas as correntes ou correias e ajuste corretamente.



Mostrado o Recolhedor MegaWide™ Plus

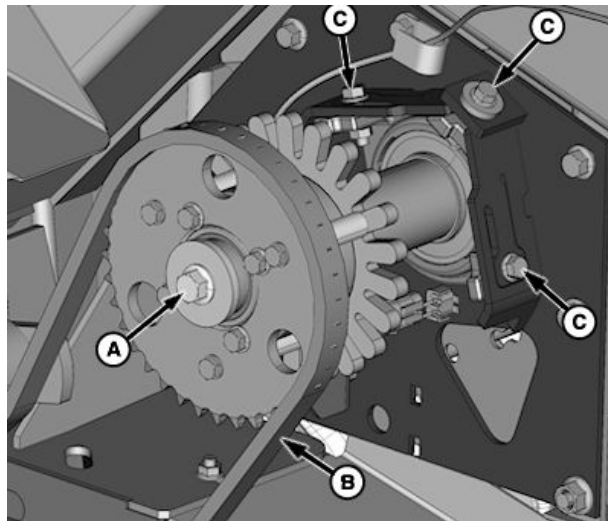
A—Parafuso, M8
B—Parafuso Intermediário, M8
C—Parafuso, M12 X 80 mm

E67558 —UN—27AUG12

PP98408,00010AA -54-09JUL13-13/13

Substituição do Rolamento do Rolo de Acionamento Inferior Direito

1. Afrouxe o parafuso (A).
2. Remova a corrente de acionamento (B).
3. Remova o parafuso (A) e as arruelas, com cuidado, da parte externa da roda dentada ou polia anotando a quantidade e posição das arruelas.
4. Remova a roda dentada e a embreagem deslizante ou polia.
5. Remova as arruelas restantes, a luva oca e as arruelas do lado do rolamento, novamente anotando a quantidade e posição de todas as peças.
6. Solte e remova os parafusos (C) do rolamento e flange de montagem. Observe a posição e quantidade de quaisquer calços entre o flange fundido do rolamento e o flange de montagem.
7. Remova o rolamento antigo.
8. Instale rolamento novo com o flange fundido do rolamento.



A—Parafuso
B—Corrente de Acionamento
C—Parafuso (3 usados)

E67559 —UN—27AUG12

Continua na próxima página

PP98408,00010AB -54-09JUL13-1/8

9. Adicione ou remova arruelas atrás do rolamento, se necessário, para posicionar o degrau fundido (A) corretamente com a borda de montagem (B) em todos os três locais. Ajuste a borda de montagem de acordo com as especificações (C).

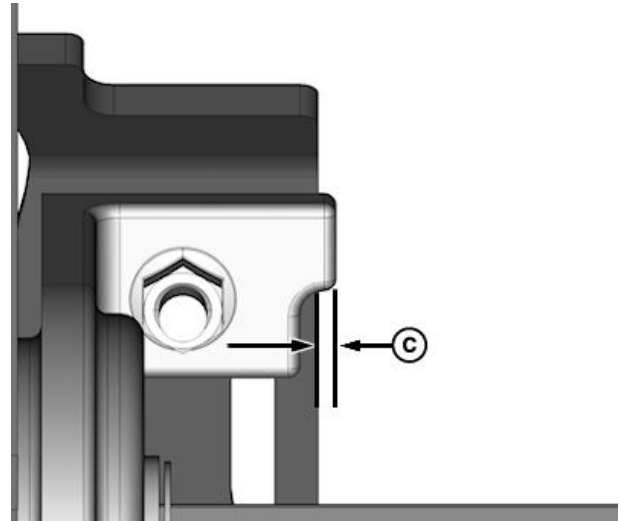
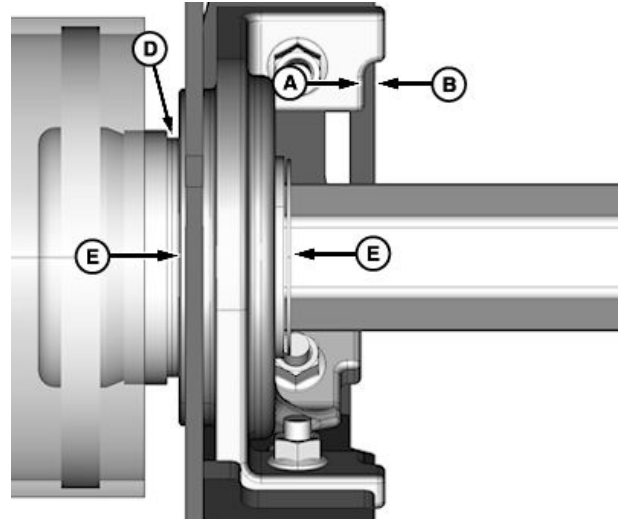
Especificação

Degrau Fundido—Distância..... 1,5—4,5 mm
(0.059—0.177 in.)

Assegure que haja uma arruela (E) em cada lado do rolamento.

A—Degrau Fundido
B—Borda do Tirante de Montagem
C—Dimensão, 1,5 a 4,5 mm
(0.059 a 0.177 in.)

D—Arruelas, 1,5 mm (0.060 in.) (2 usadas, Como Necessário)
E—Arruelas, 45,2 x 57,2 x 0,9 mm (2 usadas) (Em Cada Lado do Rolamento)



E61864 —UN—24AUG12

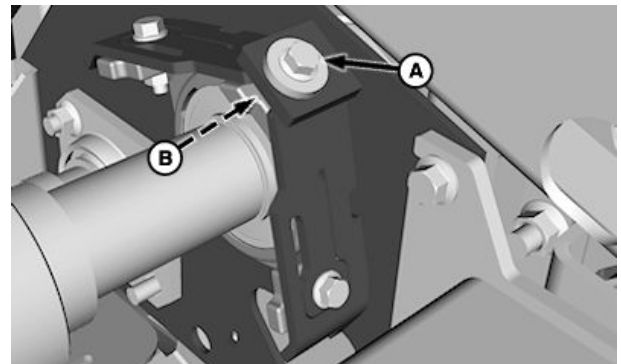
E61865 —UN—22OCT12

PP98408,00010AB -54-09JUL13-2/8

10. Instale três parafusos de montagem com cabeça flangeada (A) e porcas (B). Aperte os parafusos com cabeça apenas o suficiente para obter um contato leve entre o flange fundido e o tirante de montagem. Pode ser necessária uma certa rotação (uma batida leve) do flange fundido ao redor da pista externa para alinhar o flange corretamente em todas as três posições. Não aperte os parafusos neste momento.
11. Verifique se o rolo está centralizado no furo da chapa lateral.

A—Parafusos com Cabeça Flangeada (3 usados)

B—Porca Flangeada (3 usadas)



E67383 —UN—21AUG12

Continua na próxima página

PP98408,00010AB -54-09JUL13-3/8

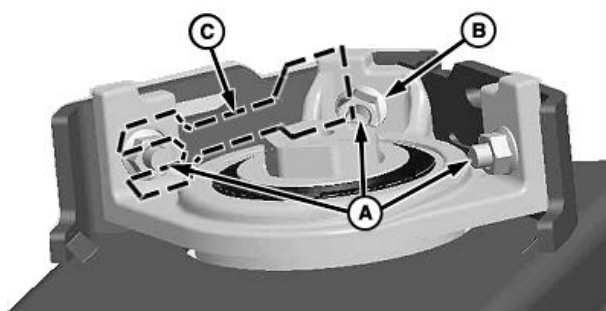
12. Se necessário, solte os parafusos (A) e as porcas flangeadas (B) para inserir calços (C) entre o flange de montagem do rolamento e o flange fundido do rolamento para centralizar os rolos nos furos da chapa lateral.

13. Reaperte os parafusos apenas o suficiente para obter um contato leve entre o flange fundido e o tirante de montagem. Pode ser necessária uma certa rotação (uma batida leve) do flange fundido ao redor da pista externa para alinhar o flange corretamente em todas as três posições. Não aperte os parafusos neste momento.

NOTA: Os rolos devem girar livremente. Verifique a folga do rolo através do furo na chapa lateral.

Se o rolo estiver equipado com pinos limpadores, é possível esmerilhar os pinos limpadores do rolo de transmissão até a altura mínima de 3 mm (0.12 in.).

14. Gire o rolo de acionamento superior para verificar a folga com o furo da chapa lateral, de acordo com as especificações. Adicione ou retire calços (F) ou mova a placa do rolamento direito, ou esmerilhe os pinos limpadores do rolo de acionamento, se houver.



A—Parafusos
B—Porcas Flangeadas

C—Calços

Especificação

Rolos à Chapa
Lateral—Distância..... 1 mm
(0.04 in.)

PP98408,00010AB -54-09JUL13-4/8

IMPORTANTE: Para evitar afrouxamento do parafuso central ou impactos na parte sextavada, mantenha as arruelas ou o espaçador (A) centralizados no eixo.

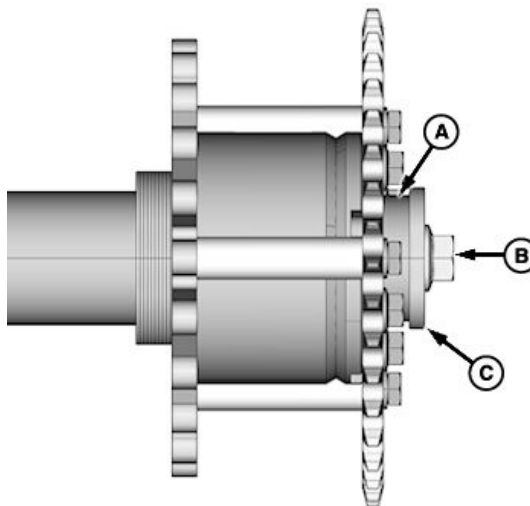
15. Instale a luva, a luva oca, as arruelas e a embreagem deslizante na polia, na mesma posição e quantidade que foi removida. Depois, instale as arruelas ou o espaçador (A) entre a embreagem ou polia e a arruela (C) aqui especificada:

Recolhedores MegaWide™ Plus e MegaTooth™:

Instale o espaçador (A) encostado na face da embreagem. A face externa do espaçador (A) deve passar aproximadamente 7 mm (0.28 in.) da extremidade do eixo sextavado. Se ele não sobressair o suficiente, adicione arruelas finas entre o espaçador e a embreagem para obter a dimensão desejada.

NOTA: Assegure que não haja folga entre os componentes.

16. Instale o parafuso (B) e a arruela (C) e aperte com firmeza para fixar os componentes no eixo.



Mostrado o Recolhedor MegaWide™ Plus

A—Arruelas (Recolhedor Regular)
A—Espaçador (Recolhedor MegaWide™ Plus)

B—Parafuso, M12 X 80 mm
C—Arruela, 13 x 57 x 6 mm

Continua na próxima página

PP98408,00010AB -54-09JUL13-5/8

17. **Recolhedor regular:** Instale arruelas de 1,5 mm (0.060 in.) (A) encostadas na parte externa da polia até nivelar com a extremidade do eixo, depois acrescente uma arruela de 6 mm (0.25 in.) (B).

IMPORTANTE: Para evitar afrouxamento do parafuso central ou impactos na parte sextavada, mantenha as arruelas (A e B) centralizadas no eixo.

18. Instale o parafuso (C) e a arruela da extremidade (D).

A—Arruelas

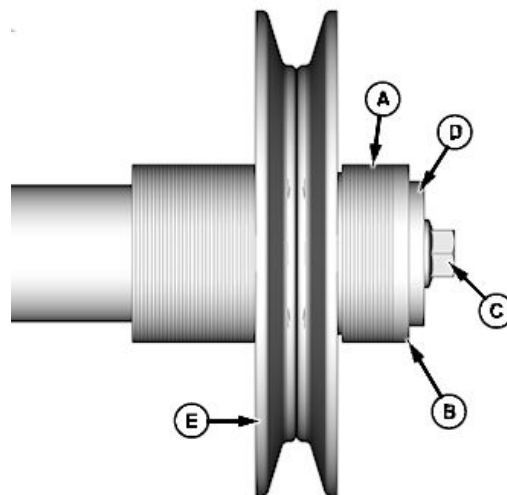
B—Arruela, 6 mm (0.25 in.)

C—Parafuso, M12 X 80 mm

D—Arruela da Extremidade, 13

x 57 x 6 mm

E—Cubo da Polia



Mostrado o Reolhedor Regular

Continua na próxima página

PP98408.00010AB -54-09JUL13-6/8

E67524—UN—24AUG12

19. Verifique a dimensão (A) entre a face da placa do rolamento e a parte interna da roda dentada da embreagem deslizante (Recolhedor MegaWide™ Plus).

Especificação

Medida (A)—Distancia..... 218 mm
(8.58 in.)

Verifique a dimensão (B) entre a face da placa do rolamento e o centro da ranhura da polia (Recolhedor Regular).

Especificação

Dimensão
(B)—Distancia..... 190 mm
(7.48 in.)

Verifique a dimensão (C) entre a face da placa do rolamento e a parte interna da roda dentada da embreagem deslizante (Recolhedor MegaTooth™—somente 569).

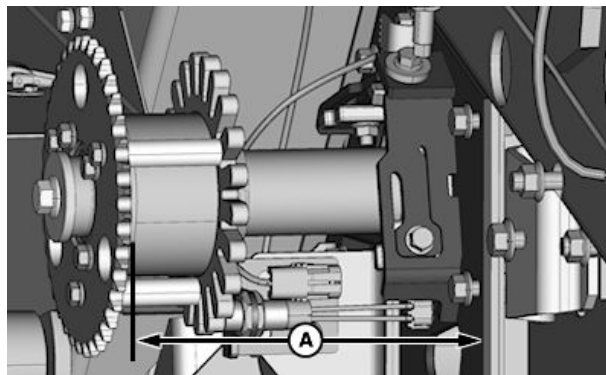
Especificação

Dimensão
(C)—Distancia..... 194 mm
(7.63 in.)

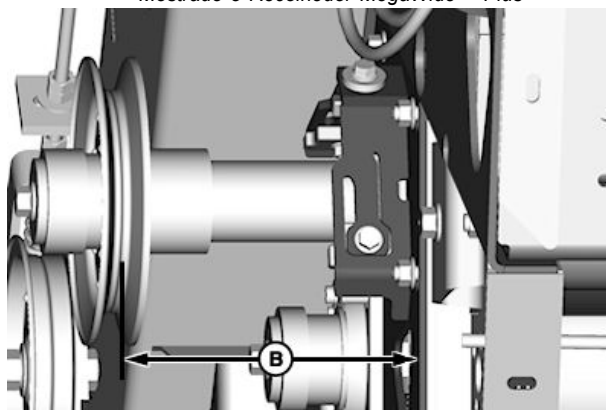
20. Se a dimensão medida na Etapa 19 não puder ser obtida dentro de $\pm 1,5$ mm (0.060 in.), acrescente ou retire arruelas de dentro da embreagem deslizante ou polia até obter a dimensão.

21. Se arruelas forem acrescentadas ou retiradas de dentro da embreagem deslizante ou polia, repita as Etapas 15 a 18 para prender no lugar e com firmeza os componentes no eixo.

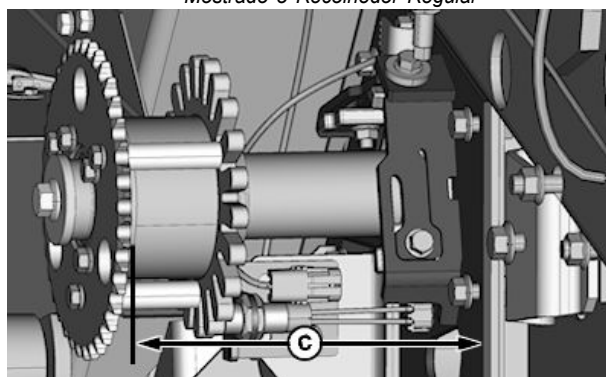
A—Dimensão, 218 mm (8.58 in.) (Recolhedor MegaWide™ Plus)
B—Dimensão, 190 mm (7.48 in.) (Recolhedor Regular)
C—Dimensão, 194 mm (7.63 in.) (Recolhedor MegaTooth™—Somente 569)



Mostrado o Recolhedor MegaWide™ Plus



Mostrado o Recolhedor Regular



Mostrado o Recolhedor MegaTooth™

E67556 —UN—27AUG12

E67467 —UN—27AUG12

E67557 —UN—27AUG12

Continua na próxima página

PP98408,00010AB -54-09JUL13-7/8

IMPORTANTE: Para prevenir a falha do rolamento, sempre aperte o parafuso M12 (C) antes de apertar os parafusos M8 (A e B) de montagem do flange.

NOTA: Assegure que as arruelas não girem manualmente. A junta deve ser apertada para eliminar impactos na parte sextavada.

22. Aperte o parafuso (C) de acordo com as especificações.

Especificação

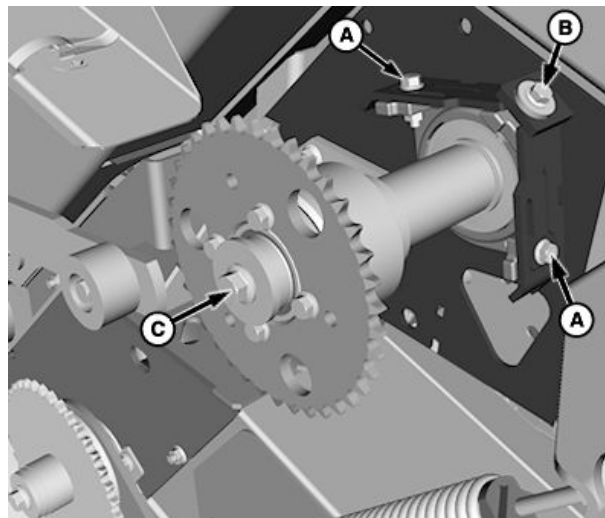
Parafuso M12—Torque.....140 N·m
(103 lb.-ft.)

23. Aperte primeiro o parafuso de montagem intermediário do flange (B). Aperte os parafusos de montagem do flange (A). Aperte todos os parafusos conforme a especificação.

Especificação

Parafuso—Torque.....40 N·m
(30 lb.-ft.)

24. Verifique a posição da borda de montagem em relação ao degrau fundido em três locais. Se a borda de montagem não se alinhar no degrau fundido, repita as Etapas 9 a 23.



Mostrado o Recolhedor MegaWide™ Plus

A—Parafuso, M8

B—Parafuso Intermediário, M8

C—Parafuso, M12 X 80 mm

25. Reinstale todas as correntes ou correias e ajuste corretamente.

PP98408,00010AB -54-09JUL13-8/8

Instalação do Rolamento do Rolo de Acionamento Superior Direito

1. Instale o espaçador (A) com o chanfro voltado para o centro da enfardadora.
2. Certifique-se de que haja arruelas (B) suficientes entre a extremidade do tubo do rolo e o rolamento para posicionar a carcaça fundida do rolamento de forma adequada. Remova três parafusos com cabeça M8 (F) a serem instalados posteriormente. A arruela (G) deve ficar ao lado do rolamento, de ambos os lados.
3. Segure o rolamento (C) firme contra as arruelas. A borda do tirante de montagem (D) deve se alinhar com o degrau do alojamento fundido (E) em três locais.

A—Espaçador

B—Arruela Fina (4 Usadas, Como Necessário)

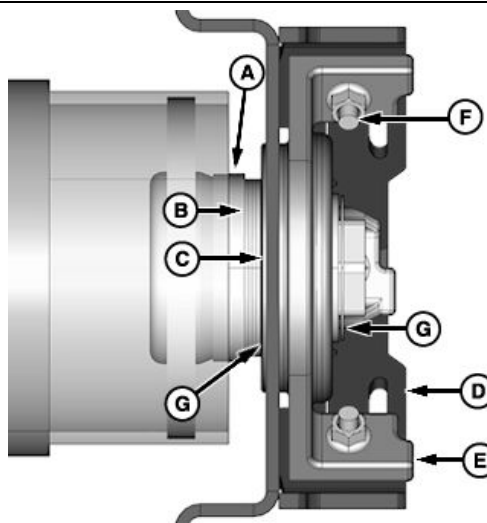
C—Rolamento

D—Tirante de montagem

E—Carcaça Fundida

F—Parafuso, M8 (3 usados)

G—Arruelas, 45,2 x 57,2 x 0,9 mm (2 usadas) (Em Cada Lado do Rolamento)



Continua na próxima página

PP98408,00010AC -54-09JUL13-1/4

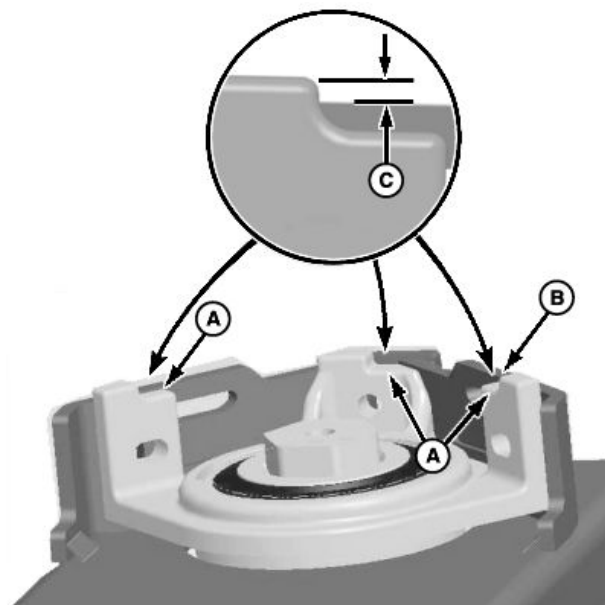
4. Adicione ou remova arruelas atrás do rolamento, se necessário, para posicionar o degrau fundido (A) corretamente com a borda de montagem (B) em todos os três locais. Ajuste a borda de montagem de acordo com as especificações.

Especificação

Degrau Fundido—Dis-
tância.....1,5—4,5 mm
(0.059—0.177 in.)

A—Degrau Fundido
B—Borda do Tirante de
Montagem

C—Dimensão, 1,5 a 4,5 mm
(0.059 a 0.177 in.)



E54509 —UN—15MAY06

Continua na próxima página

PP98408,00010AC -54-09JUL13-2/4

5. Instale três parafusos de montagem com cabeça flangeada (A) e porcas (B). Aperte os parafusos com cabeça apenas o suficiente para obter um contato leve entre o flange fundido e o tirante de montagem. Pode ser necessária uma certa rotação (uma batida leve) do flange fundido ao redor da pista externa para alinhar o flange corretamente em todas as três posições. Não aperte os parafusos neste momento.

NOTA: Os rolos devem girar livremente. Verifique a folga do rolo através do furo na chapa lateral.

Se o rolo estiver equipado com pinos limpadores, é possível esmerilhar os pinos limpadores do rolo de transmissão até a altura mínima de 3 mm (0.12 in.)

6. Gire o rolo de acionamento superior para verificar a folga com o furo da chapa lateral, de acordo com as especificações. Adicione ou retire calços (F) ou mova a placa do rolamento direito, ou esmerilhe os pinos limpadores do rolo de transmissão, se houver.

Especificação

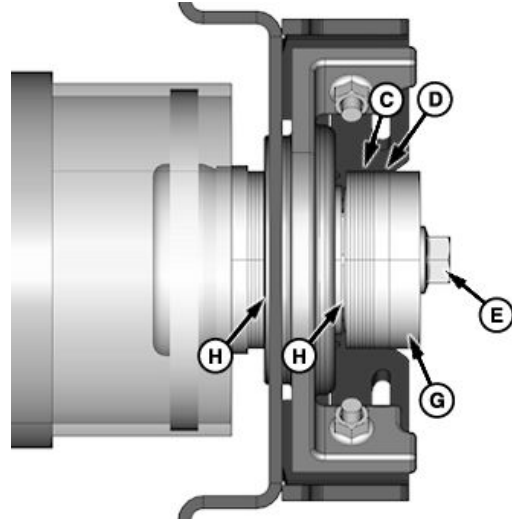
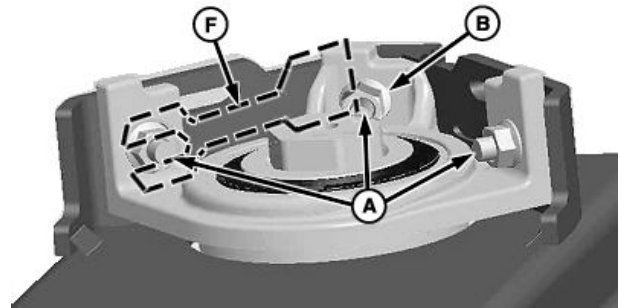
Rolos à Chapa

Lateral—Distância..... 1 mm
(0.039 in.)

IMPORTANTE: Para evitar afrouxamento do parafuso central ou impactos na parte sextavada, mantenha as arruelas (C) centralizadas sobre o eixo. Assegure que as arruelas não girem manualmente. A junta deve ser apertada para eliminar impactos na parte sextavada.

7. Instale uma arruela (H) e as arruelas (C) entre o rolamento e a extremidade do eixo sextavado para que as arruelas fiquem niveladas com a extremidade do eixo e adicione mais uma arruela. Adicione uma arruela (D) com diâmetro interno grande e grosso. A arruela (H) deve estar próximo ao rolamento, em ambos os lados.

8. Instale o parafuso (E) e a arruela da extremidade (G).



A—Parafuso Flangeado (3 usados)
B—Porca Flangeada (3 usadas)
C—Arruelas
D—Grande (Arruela Grossa)

E—Parafuso, M12 X 80 mm
F—Calços
G—Arruela, 13 x 70 x 12 mm
H—Arruelas, 45,2 x 57,5 x 0,9 mm (2 usados) (Cada Lado do Rolamento)

Continua na próxima página

PP98408.00010AC -54-09JUL13-3/4

E57567 —UN—09JUL09

E67520 —UN—24AUG12

IMPORTANTE: Para prevenir a falha do rolamento, sempre aperte o parafuso (C) antes de apertar os parafusos (A e B) de montagem do flange.

9. Aperte o parafuso (C) de acordo com as especificações.

Especificação

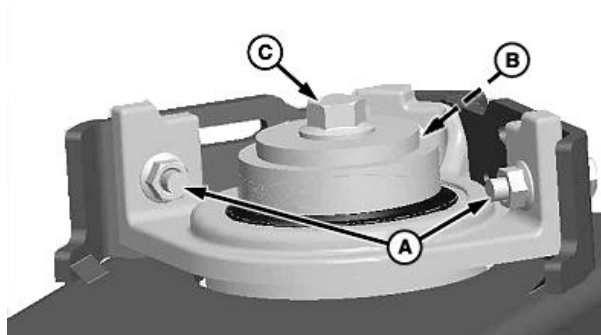
Parafuso M12—Torque..... 140 N·m
(103 lb.-ft.)

10. Aperte primeiro o parafuso de montagem intermediário do flange (B). Aperte os parafusos de montagem do flange (A). Aperte todos os parafusos conforme a especificação.

Especificação

Parafuso—Torque..... 40 N·m
(30 lb.-ft.)

11. Verifique a posição da borda de montagem em relação ao degrau fundido em três locais. Se a borda de



E57566 —UN—09JUL09

A—Parafuso, M8 (2 usados)
B—Parafuso, M8

C—Parafuso, M12 X 80 mm

montagem não se alinhar no degrau fundido, repita as Etapas 2 a 10.

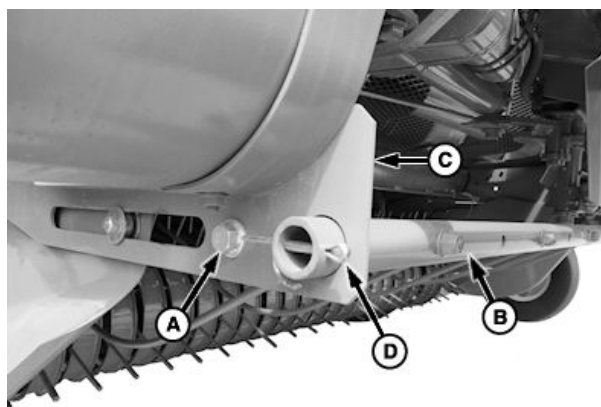
PP98408,00010AC -54-09JUL13-4/4

Remoção da Cremalheira do Compressor (Regular e MegaTooth™)

1. Remova o parafuso e o parafuso (A). Remova o contrapino (D) da extremidade direita do tubo da cremalheira do compressor.
2. Deslize a cremalheira do compressor (B) afastando-a do suporte direito (C).
3. Abaixe a extremidade direita e remova a cremalheira do compressor do suporte esquerdo.

A—Parafuso
B—Cremalheira do Compressor

C—Suporte Lado Direito
D—Contrapino



E63297 —UN—18APR12

Mostrado o Recolhedor MegaTooth™

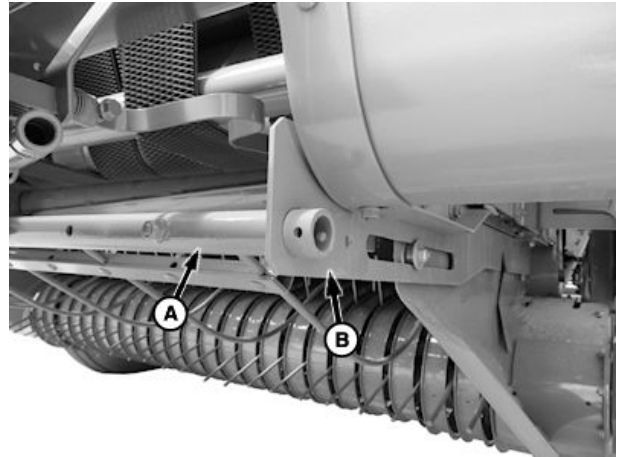
PP98408,00010AD -54-12FEB13-1/1

Instalação da Cremalheira do Compressor (Regular e MegaTooth™)

1. Instale a cremalheira do compressor (A) no suporte esquerdo (B).

A—Cremalheira do Compressor

B—Suporte Esquerdo



Vista do Lado Esquerdo

PP98408,00010AE -54-12FEB13-1/2

E63298 —UN—18APR12

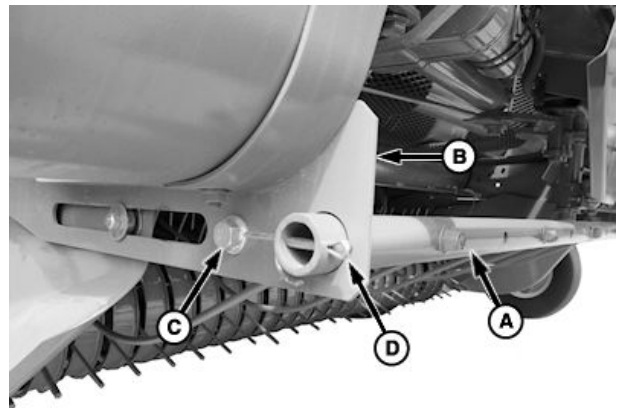
2. Levante a extremidade direita e deslize a cremalheira do compressor (A) para dentro do suporte (B).
3. Instale o parafuso e o parafuso (C). Instale o contrapino (D) na extremidade direita do tubo da cremalheira do compressor.

NOTA: *Certifique-se de que as hastes do compressor não interfiram com o braço do fio. Ajuste as hastes individuais, conforme necessário, ou ajuste a cremalheira do compressor para obter a folga.*

4. Ajuste com a altura de operação desejada. Aperte o parafuso (C). (Consulte AJUSTE DA CREMALHEIRA DO COMPRESSOR nesta seção.)

A—Cremalheira do Compressor
B—Suporte

C—Parafuso
D—Contrapino



Mostrado o Recolhedor MegaTooth™

PP98408,00010AE -54-12FEB13-2/2

E63299 —UN—18APR12

Ajuste da Cremalheira do Compressor (Regular e MegaTooth™)

Para melhorar a alimentação, a cremalheira do compressor pode ser ajustada para cima ou para baixo.

1. Afrouxe o parafuso (A).

NOTA: *Certifique-se de que as hastes do compressor não interfiram com o braço do fio. Ajuste as hastes individuais, conforme necessário, para obter a folga.*

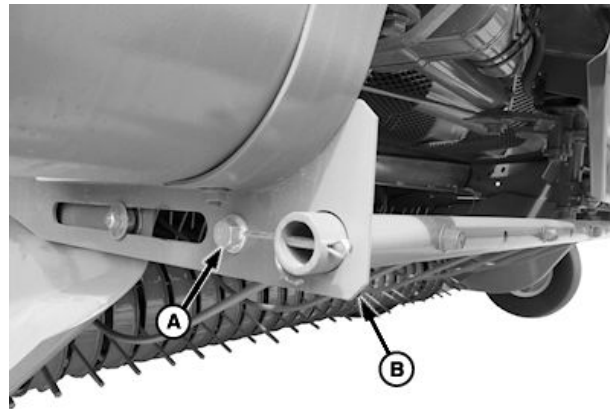
2. Ajuste a cremalheira para a altura desejada.

Para um ajuste inicial da altura, ajuste o tirante da cremalheira do compressor paralelo à borda do suporte de montagem (B).

3. Aperte o parafuso (A).

IMPORTANTE: Podem ocorrer danos se houver acúmulo de cultura na parte superior da cremalheira do compressor.

Em culturas curtas, secas e escorregadias, pode ser necessário remover as hastes do compressor ou a cremalheira do compressor, se o material se acumular na parte superior das hastes. (Consulte REMOÇÃO DA CREMALHEIRA DO COMPRESSOR nesta seção.)



A—Parafuso

B—Suporte de Montagem

NOTA: *Reinstale a cremalheira do compressor ou as hastes do compressor quando as condições de acúmulo cessar ou ao retornar ao enfardamento de cultura de feno.*

PP98408,00010AF -54-12FEB13-1/1

E63300 —UN—18APR12

Ajuste do Canal da Haste do Compressor (Recolhedor MegaTooth™)

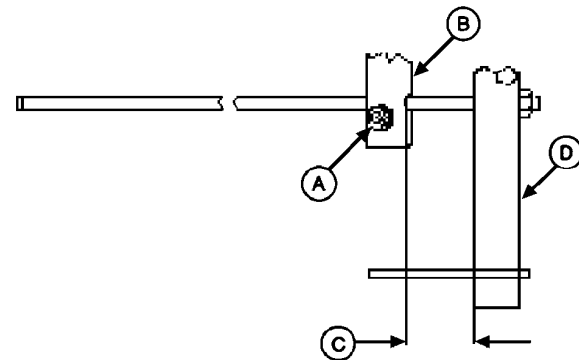
O canal da haste do compressor reduz a quebra da haste do compressor e evita que as hastes sejam pegas e presas pelo rolo de início.

Ajuste o canal sempre que as hastes do compressor forem substituídas ou se o canal tiver sido removido.

1. Afrouxe as porcas (A) no canal da haste do compressor (B).
2. Ajuste o canal (B) até que a dimensão (C) esteja dentro das especificações entre o tubo do compressor (D) e o canal (B).

Especificação

Tubo do Compressor ao	
Canal—Distancia.....	50 mm (2 in.)



A—Porcas
B—Canal da Haste do Compressor

C—Dimensão
D—Tubo do Compressor

3. Aperte as porcas (A).

NOTA: *Não aperte demais as porcas. O aperto excessivo pode fazer com que o canal quebre e não fixe as hastes do compressor.*

PP98408,00010B0 -54-11FEB13-1/1

E40719 —UN—09AUG96

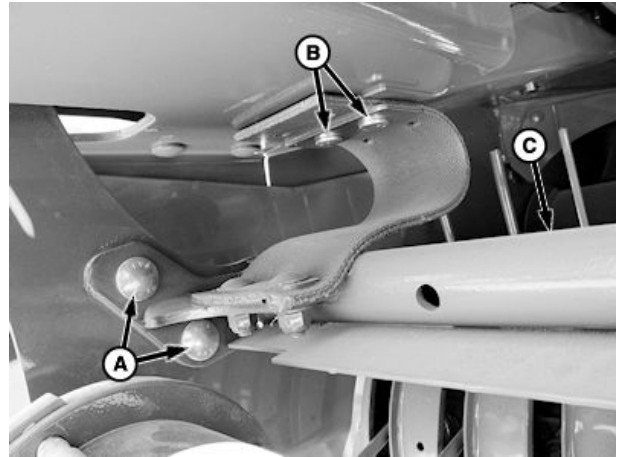
Remoção da Cremalheira do Compressor (MegaWide™ Plus)

1. Remova os parafusos de cabeça redonda (B) da cinta de borracha. Repita no lado oposto da enfardadora.
2. Remova os parafusos de cabeça redonda (A) do suporte. Repita no lado oposto da enfardadora.
3. Levante cuidadosamente e remova o tubo do compressor (C) e as hastes.

A—Parafuso de Cabeça Redonda e Porca (2 em cada lado)

C—Tubo do Compressor

B—Parafuso de Cabeça Redonda e Porca (2 em cada lado)



PP98408,00010B1 -54-09JUL13-1/1

E66832 —UN—09AUG12

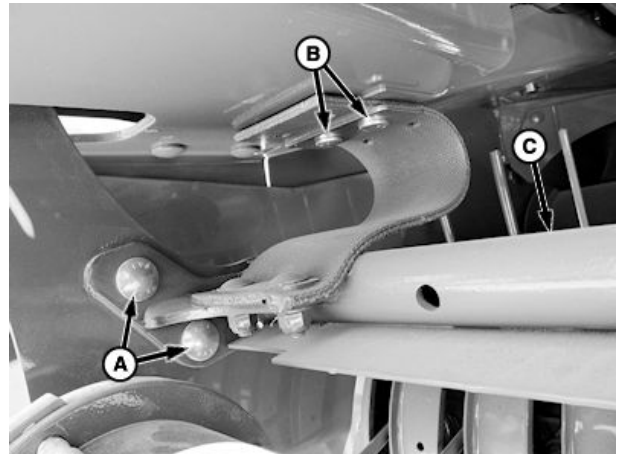
Instalação da Cremalheira do Compressor (MegaWide™ Plus)

1. Coloque o tubo do compressor (C) sobre a parte superior do defletor do rolo com as hastes voltadas para dentro do coletor.
2. Aperte a cinta de borracha com os parafusos de cabeça redonda (B).
3. Aperte o tubo do compressor (C) com os parafusos de cabeça redonda (A) no suporte.
4. Repita os passos 1 e 2 no lado oposto.
5. Ajuste a folga entre as hastes do compressor e os extratores do rotor. (Consulte AJUSTE DAS HASTES DO COMPRESSOR nesta seção.)

A—Parafuso de Cabeça Redonda e Porca (2 em cada lado)

C—Tubo do Compressor

B—Parafuso de Cabeça Redonda e Porca (2 em cada lado)



PP98408,00010B2 -54-09JUL13-1/1

E66832 —UN—09AUG12

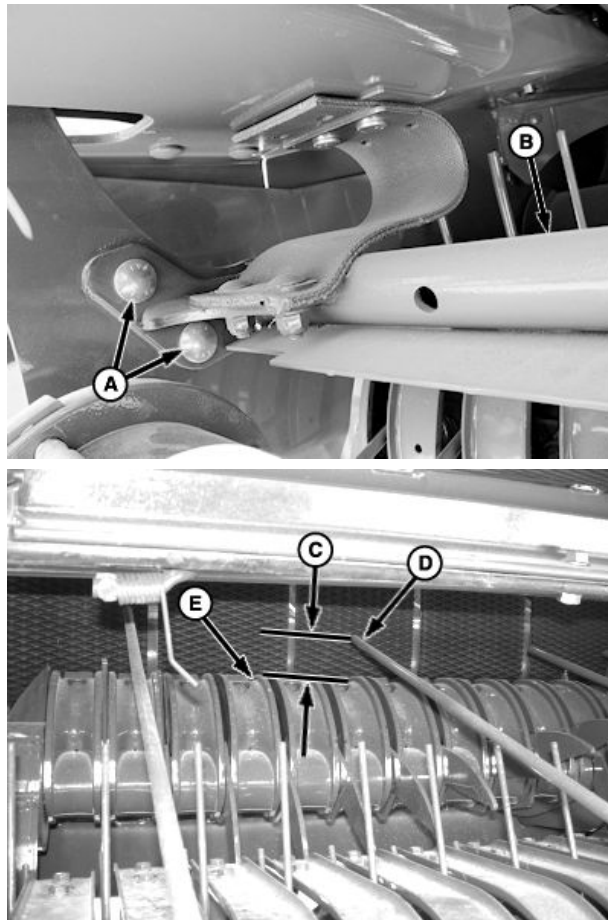
Ajuste das Hastes do Compressor (MegaWide™ Plus)

Ajuste as hastes do compressor sempre que elas forem substituídas, se a altura do defletor do rolo for ajustada ou se a cremalheira do compressor for removida.

1. Se as hastes forem substituídas, solte os parafusos de cabeça redonda e porcas (A) nos dois lados da cremalheira do compressor.
2. Ajuste o tubo do compressor (B) até que a dimensão (C) seja de 25 a 30 mm (1 a 1 3/16 in.) entre as hastes do compressor (D) e o pente de extração do rotor (E). Aperte os parafusos de cabeça redonda (A) e as porcas.
3. Movimente o braço de amarração e verifique se há interferência.

A—Parafuso de Cabeça Redonda e Porca (2 em cada lado)
B—Tubo do Compressor
C—Dimensão, 25 a 30 mm (1 a 1 3/16 in.)

D—Hastes do Compressor
E—Raspador



E66833 —UN—19JUL12

E54549 —UN—28JUN06

PP98408,00010B3 -54-09JUL13-1/1

Remoção e Instalação do Defletor do Rolo

1. Remova o parafuso flangeado (C) de cada extremidade do rolete.

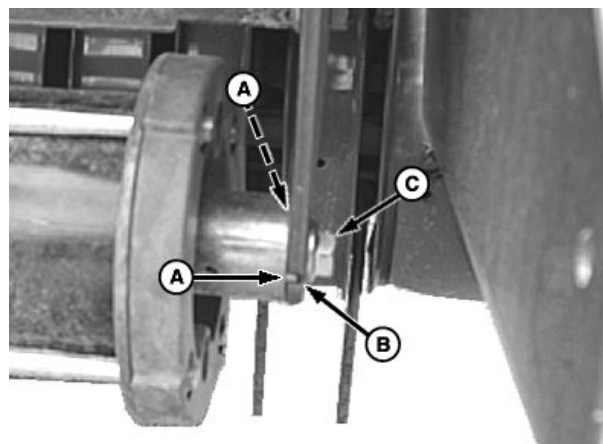
NOTA: O rolo é pesado. Tenha cuidado ao remover os pinos de centragem do suporte. Apóie primeiro a extremidade do rolete antes de remover os pinos de centragem do lado oposto.

2. Cuidadosamente, remova os pinos de centragem (A) das fendas (B). Abaixe a extremidade do rolete em um suporte ao remover os pinos de centragem do lado oposto.
3. Remova os pinos de centragem do outro lado e remova cuidadosamente o defletor do rolete.

Instalação do Defletor do Rolo

NOTA: Apóie o rolete de modo que cada extremidade fique com aproximadamente a mesma altura.

1. Instale os pinos de centragem (A) do defletor do rolete nas fendas (B) no suporte. Repita no lado oposto.
2. Aperte cada extremidade do defletor do rolete com o parafuso flangeado (C).



A—Pinos de Posicionamento (2 em cada lado)
B—Fenda (Dianteira e Traseira do Suporte)
C—Parafuso Flangeado

Se for necessário um ajuste, consulte AJUSTE DA ALTURA DO DEFLETOR DO ROLO nesta seção.

PP98408,00010B4 -54-09JUL13-1/1

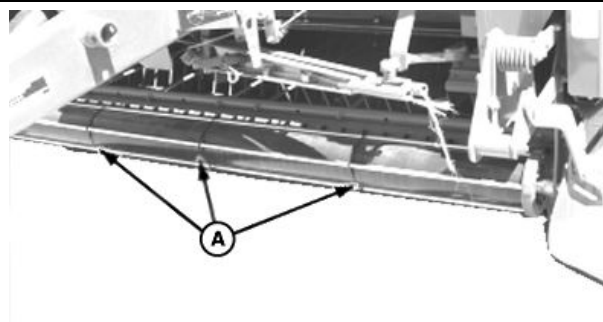
E54716—UN—27JUN06

Ajuste da Altura do Defletor do Rolo

IMPORTANTE: Não remova as braçadeiras plásticas do rolo do defletor do recolhedor. Se as braçadeiras plásticas forem removidas, a cultura poderá se enrolar no rolo entre as hastes e o tubo.

Substitua as braçadeiras plásticas ausentes assim que possível.

A—Braçadeiras Plásticas (2 usadas na 469 e na 469 Silagem Especial) (3 usadas na 569 e na 569 Silagem Especial)

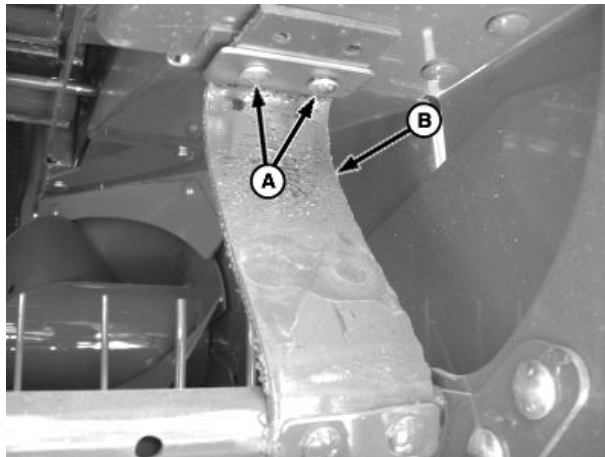


Continua na próxima página

PP98408,00010B5 -54-09JUL13-1/2

E54551—UN—02MAY06

1. A altura do defletor é ajustada removendo-se os parafusos de cabeça redonda (A) e movendo a extremidade superior da correia de borracha para frente ou para trás.
2. Para aumentar a altura do defletor em relação ao solo, mova a correia (B) para os orifícios traseiros. Fixe com parafusos de cabeça redonda (A).
3. Para diminuir a altura do defletor em relação ao solo, mova a correia (B) para os orifícios dianteiros. Fixe com parafusos de cabeça redonda (A).
4. Repita os passos 2 e 3 no lado oposto.
5. Ajuste a folga entre as hastes do compressor e os extratores do rotor. (Consulte AJUSTE DAS HASTES DO COMPRESSOR nesta seção.)



A—Parafusos de Cabeça Redonda (2 em cada lado) B—Correia de Borracha

PP98408,00010B5 -54-09JUL13-2/2

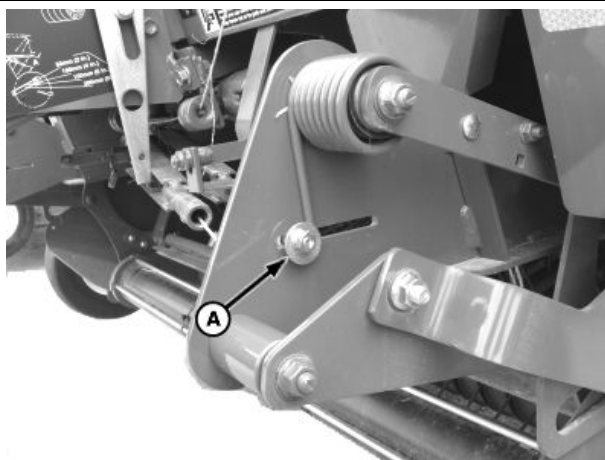
E54650 —UN—02MAY06

Ajuste da Tensão da Flutuação do Defletor do Rolo

NOTA: A mola de tensão de flutuação deve ser ajustada uniformemente nos dois lados do defletor do rolete.

Para mover a mola de tensão, force entre a arruela e a dianteira da fenda para mover o dente da mola para trás.

- Para aumentar a flutuação, solte a porca (C) e mova o dente da mola para trás.
- Para diminuir a flutuação, solte a porca (A) e aguarde um tempo para que o dente da mola se mova para frente.
- Repita no lado oposto.



A—Porca

PP98408,00010B6 -54-11FEB13-1/1

E54714 —UN—28JUN06

Balanceamento do Defletor do Rolo

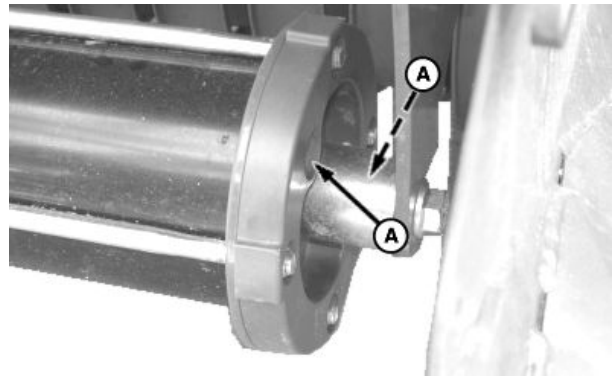
IMPORTANTE: Não remova as braçadeiras plásticas do rolo do defletor do recolhedor. Se as braçadeiras plásticas forem removidas, a cultura poderá se enrolar no rolo entre as hastes e o tubo.

Substitua as braçadeiras plásticas ausentes assim que possível.

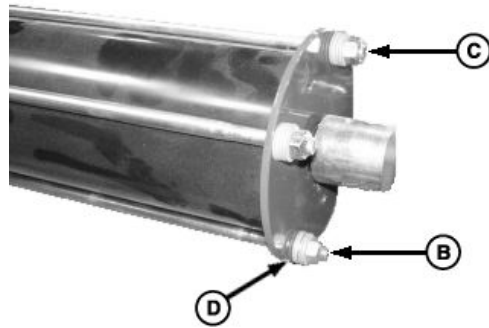
1. Remova os parafusos autoatarraxantes (A) e a tampa plástica.
2. Remova todo o acúmulo de sujeira e cultura entre o rolo e as hastes e das extremidades do rolo.
3. Ajuste cada haste usando a porca na extremidade da haste. Meça de dentro da chave até a borda interna da tampa de fechamento (E), 18 a 20 mm (0.70 a 0.78 in.).
4. Gire o rolo para encontrar o ponto pesado ou onde o arco do rolo e a gravidade fazem com que ele pare de girar.
5. No ponto pesado (diretamente abaixo do eixo do rolo), coloque uma marca (D) ao lado da porca mais próxima. Aperte a porca (B) 1/4 de volta e gire o rolo para verificar o balanceamento.
6. Se o rolo ainda estiver pesado no mesmo ponto, solte a porca (C) 1/4 de volta e gire o rolo para verificar o balanceamento.
7. Repita as Etapas 3 a 5 até que o rolo gire uniformemente.
8. Instale a cobertura de plástico. Aperte com parafuso autoatarraxantes (A).

A—Parafuso Autoatarraxante
(2 usados)
B—Porca
C—Porca

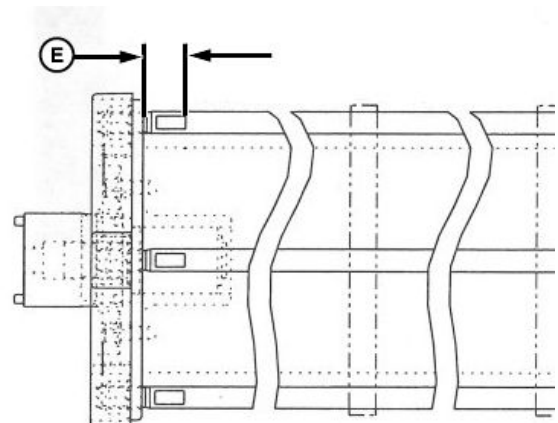
D—Marca
E—Dimensão, 18—20 mm
(0.71—0.78 in.)



E54778—UN—25JUL06



E54924—UN—30JAN07



E54914—UN—30JAN07

PP98408,00010B7 -54-09JUL13-1/1

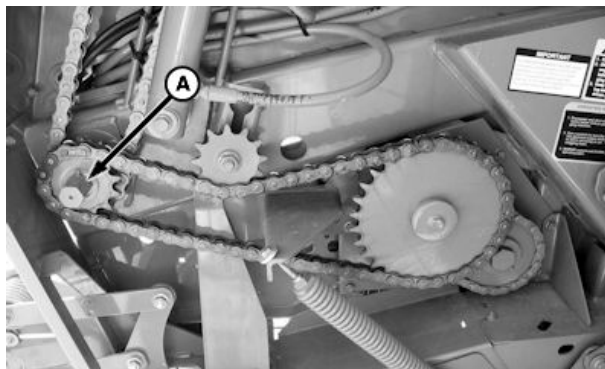
Substituição dos Dentes (Recolhedor Instalado)

Recolhedores MegaWide™ Plus, MegaTooth™ e Regular

⚠ CUIDADO: Nunca use nenhum tipo de ferramenta ou chave no eixo enquanto o trator estiver funcionando. Sempre remova as ferramentas do eixo assim que terminar o procedimento.

NOTA: Para executar serviços no recolhedor pela parte traseira, abra totalmente a passagem e trave-a.

1. Gire o molinete do recolhedor girando o eixo sextavado da caixa de engrenagens (A) com uma chave de boca.



A—Eixo sextavado da caixa de engrenagens

E58888—UN—06AUG10

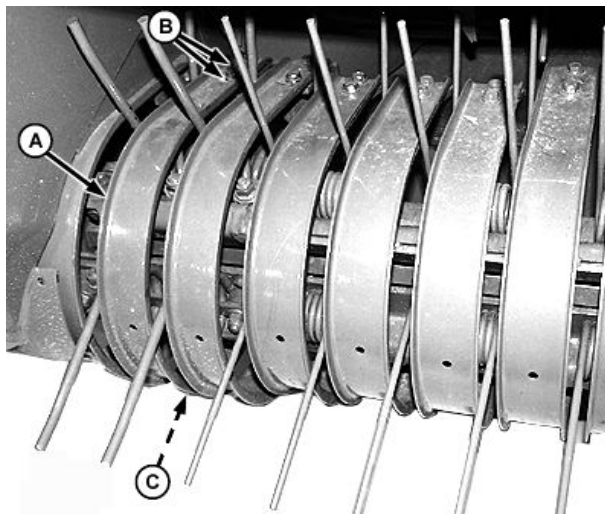
PP98408,00010B8 -54-09JUL13-1/5

2. Desaperte os parafusos autoatarraxantes (B) e as porcas (C) (cada separador).
3. Remova o(s) separadores (A) que estão diretamente acima de cada dente danificado.

A—Raspador

B—Parafuso Autoatarraxante
(2 usados)

C—Porca (2 usadas)



Extremidade Direita, Mostrado o MegaWide™ Plus de 4 ft.

E48047—UN—20JUL00

Continua na próxima página

PP98408,00010B8 -54-09JUL13-2/5

Somente Recolhedores MegaWide™ Plus e MegaTooth™

NOTA: Os dentes externos (G) são maiores que os centrais. Os dentes externos são peças com uma ponta e os dentes centrais têm duas pontas. Os dois tipos de dente são montados na barra de montagem dos dentes de forma diferente. Há dentes externos grandes em cada barra dentada, tanto na extremidade esquerda quanto na extremidade direita do recolhedor.

Extremidade direita mostrada. Número de dentes externos grandes em cada extremidade da barra dentada:

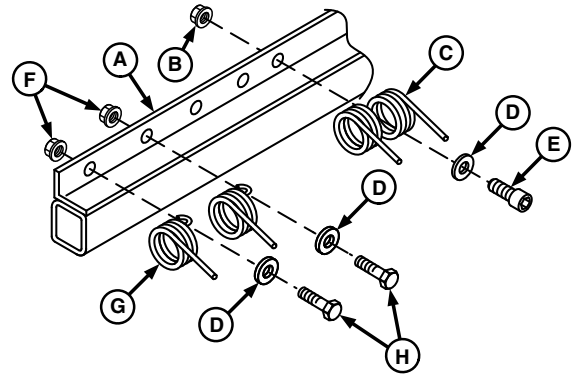
- 469 e 469S—MegaWide™ Plus—Dois Dentes
- 569—MegaTooth™—Dois Dentes
- 569 e 569S—MegaWide™—Um Dente

1. **Dentes externos:** Remova as contraporcas (F), os parafusos (H), a arruela (D) e os dentes (G).

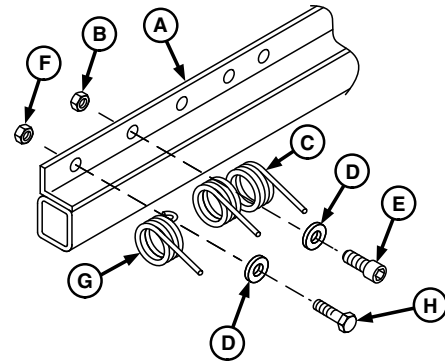
Dentes centrais: Retire a contraporca (B), os parafusos Allen (E), a arruela (D) e os dentes (C).

A—Barra de Montagem dos Dentes
B—Porca de Travamento
C—Dentes
D—Arruela

E—Parafuso Allen
F—Contraporcas
G—Dente
H—Parafuso



Plus 469 e 469S MegaWide™ e 569 MegaTooth™



569 e 569S MegaWide™ Plus

Continua na próxima página

PP98408,00010B8 -54-09JUL13-3/5

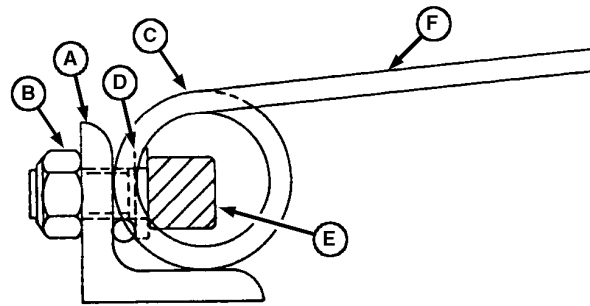
E60331—UN—02AUG11

E60332—UN—18JUL11

NOTA: Recomenda-se sempre substituir os parafusos ao substituir os dentes de fios quadrados.

2. Instale os novos dentes na ordem inversa da remoção usando o seguinte procedimento:

- A espiral (C) deve se abrigar no ângulo interno da barra (A) com o dente (F) apontando para fora da barra.
- A arruela (D) deve ser instalada na posição mostrada para apertar o dente na barra.
- Instale os dentes conforme mostrado.
- Aperte as contraporcas conforme a especificação.



Dentes centrais

E48049 — UN — 26MAY00

Especificação

Contraporca da Barra de Dente a Dente da Mola Central—Torque.....61 N·m
(45 lb.-ft.)

Contraporca da Barra de Dente a Dente da Mola Externa — Dois Dentes Simples com Tirante—Torque.....61 N·m
(45 lb.-ft.)

Contraporca da Barra de Dente a Dente da Mola Externa — Dente Simples—Torque.....61 N·m
(45 lb.-ft.)

- Aperte os parafusos com cabeça autoatarraxantes do extrator conforme as especificações.

A—Barra de Montagem dos Dentes
B—Porca de Travamento
C—Bobina do Dente

D—Arruela
E—Parafuso Allen
F—Dente

Especificação

Parafusos Autoatarraxantes do Extrator à Estrutura—Torque.....33 N·m
(24 lb.-ft.)

NOTA: Se a rosca de montagem dos parafusos autoatarraxantes do extrator espanar, solde porcas M8 no lado inferior do tirante da estrutura do recolhedor.

Continua na próxima página

PP98408,00010B8 -54-09JUL13-4/5

Somente Recolhedor Regular

1. Solte os parafusos autoatarraxantes (A) e os parafusos de cabeça redonda e as porcas (B) para remover o extrator diretamente acima dos dentes quebrados ou dobrados.
2. Remova a contraporca, a arruela (D), o parafuso allen (C) e a espiral do dente (E).
3. Instale os novos dentes (conforme mostrado na ilustração inferior) na ordem inversa da remoção usando o seguinte procedimento:
 - A espiral do dente deve se abrigar no ângulo interno da barra com o dente (E) apontando para fora da barra.
 - A arruela (D) deve ser instalada na posição mostrada para apertar o dente na barra.
 - Aperte a contraporca de acordo com as especificações.

Especificação

Contraporca da Barra de Dente a Dente da Mola—Torque.....47 N·m
(35 lb.-ft.)

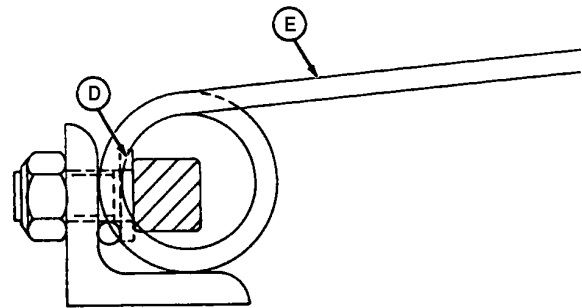
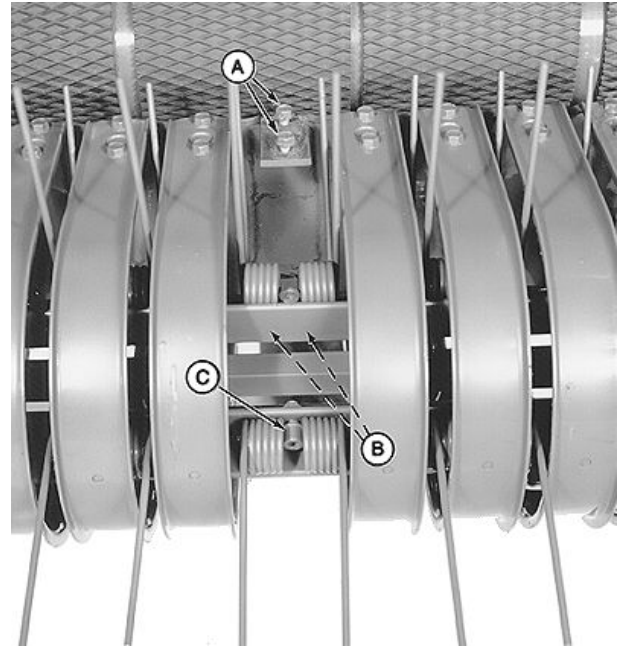
NOTA: Se a rosca de montagem dos parafusos autoatarraxantes do extrator espanar, solde porcas M8 no lado inferior do tirante da estrutura do recolhedor.

- Aperte os parafusos com cabeça autoatarraxantes do extrator conforme as especificações.

Especificação

Parafusos Autoatarraxantes do Extrator à Estrutura—Torque.....33 N·m
(24 lb.-ft.)

NOTA: Se a rosca de montagem dos parafusos autoatarraxantes do extrator espanar, solde porcas M8 no lado inferior do tirante da estrutura do recolhedor.



A—Parafuso Autoatarraxante (2 usados)
B—Parafuso de Cabeça Redonda e Porca (2 usados)
C—Parafuso Allen

D—Arruela
E—Dente da Mola

PP98408,00010B8 -54-09JUL13-5/5

E40934 —UN—11NOV96

E40364 —UN—08AUG96

Giro ou Substituição da Bucha da Engrenagem Intermediária da Corrente do Rolo de Acionamento Superior

Giro da Bucha

1. Quando as ranhuras desgastadas na bucha (A) ultrapassarem as especificações, remova o parafuso (B).

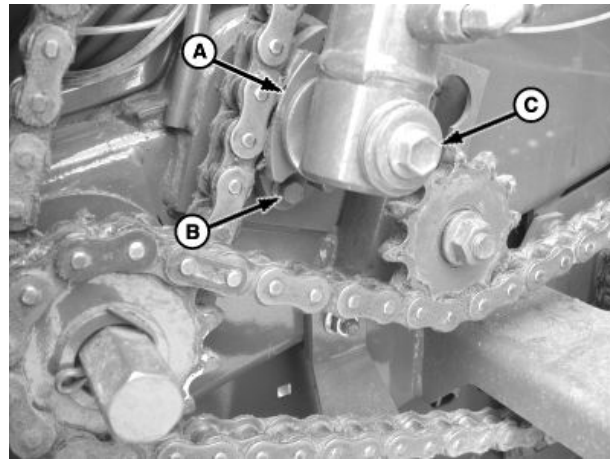
Especificação

Buchas—Sulcos	
Desgastados.....	6—7 mm (1/4 a 5/16 in.)

2. Gire a bucha (A) e instale o parafuso com cabeça (B).

Substituição da Bucha

1. Remova o parafuso e a arruela (C).
2. Remova o cilindro de tensão e a arruela do pino.
3. Remova o parafuso com cabeça (B) e a bucha (A).
4. Instale as novas buchas. Fixe com o parafuso com cabeça (B).
5. Instale a arruela e o cilindro no pino.
6. Instale o parafuso e a arruela (C). Aperte de acordo com as especificações.



A—Buchas
B—Parafuso

C—Parafuso e Arruela

Especificação

Cilindro de Tensão até a	
Força—Torque.....	140 N·m (105 lb.-ft.)

E54758 —LUN—07JUL06

PP98408,00010B9 -54-11FEB13-1/1

Ajuste da Embreagem Deslizante da Transmissão da TDP Principal

IMPORTANTE: Desmonte e limpe a sujeira entre a placa de pressão e a mola prato para manter a proteção da transmissão. A sujeira fica presa entre a placa de pressão e a mola prato e não permite que a mola prato fique plana.

IMPORTANTE: Se a distância entre a placa traseira e a aba na placa de pressão não estiver dentro das especificações, a embreagem deslizante não deslizará, causando danos aos componentes de acionamento ou pode deslizar facilmente.

A embreagem pode sofrer danos se a ordem das etapas seguintes não for obedecida.

NOTA: A embreagem pode ser ajustada enquanto estiver na máquina.

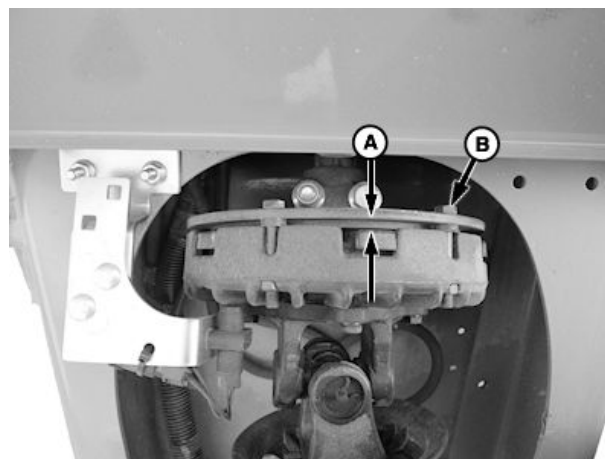
1. Levante totalmente a tampa usando os componentes hidráulicos do trator para afrouxar as correias.
2. Desligue o motor do trator e retire a chave.
3. Trave a tampa.
4. Desconecte a transmissão da TDP do trator.
5. Meça a distância (A).

Especificação

Placa Traseira à	
Aba na Placa de	
Pressão—Distância.....	4,7—7,1 mm
	(0.185—0.280 in.)

NOTA: Se a distância (A) for inferior à especificação, vá para a etapa 7.

6. Se a distância (A) ultrapassar a especificação, execute o seguinte procedimento:
 - a. Remova um parafuso (B) da embreagem.
 - b. Remova uma arruela entre a placa traseira e a carcaça da embreagem.
 - c. Instale a arruela entre a cabeça do parafuso (B) e a placa traseira.



Mostrado o Conjunto do Suporte de 540 rpm

A—Distância

B—Parafuso

- d. Aperte o parafuso.
- e. Repita as etapas de a até d para os cinco parafusos restantes.
7. Se a distância (A) for menor do que a especificação, execute o seguinte procedimento:
 - a. Remova um parafuso (B) da embreagem.
 - b. Remova uma arruela (B) entre a cabeça do parafuso (B) e a placa traseira.
 - c. Instale a arruela entre a placa traseira e a carcaça da embreagem.
 - d. Aperte o parafuso.
 - e. Repita as etapas de a até d para os cinco parafusos restantes.
8. Meça a distância (A). Se a distância ainda não estiver dentro das especificações e não houver arruelas entre a placa traseira e o alojamento, substitua os discos de fricção da embreagem. (Consulte o concessionário John Deere.)
9. Destrave e abaixe a passagem.

PP98408,00010BA -54-12FEB13-1/1

E69396—UN—11FEB13

Deslizamento da Embreagem Deslizante da Transmissão da TDP Principal

⚠ CUIDADO: Certifique-se de que a porta esteja travada. Se a tampa não estiver travada durante a execução deste procedimento, ela pode se fechar repentinamente e causar acidentes pessoais ou morte.

IMPORTANTE: Desmonte e limpe a sujeira entre a placa de pressão e a mola prato para manter a proteção da transmissão. A sujeira fica presa entre a placa de pressão e a mola prato e não permite que a mola prato fique plana.

IMPORTANTE: No início de cada safra, verifique se a embreagem deslizante do acionamento principal do trator ou da enfardadora não está engripada. Caso contrário, a transmissão pode sofrer danos.

1. Levante totalmente a tampa usando os componentes hidráulicos do trator para afrouxar as correias.



2. Desligue o motor do trator e retire a chave.
3. Trave a tampa.
4. Desconecte a transmissão da TDP do trator.

Continua na próxima página

PP98408,00010BB -54-11FEB13-1/2

TS698 —UN—21SEP89

IMPORTANTE: Afrouxe uniformemente os parafusos da embreagem deslizante. Não fazer isso causará danos à embreagem.

A transmissão pode sofrer danos se a enfardadora for acionada com a embreagem emperrada.

NOTA: Não dê mais de três voltas ao afrouxar os parafusos com cabeça.

5. Solte uniformemente os seis parafusos da embreagem deslizante (A), 1 a 2 voltas por vez.

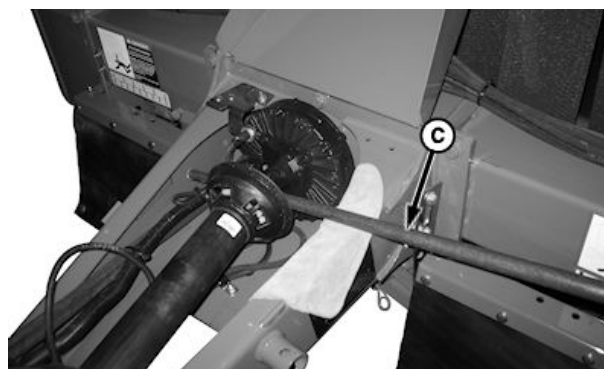
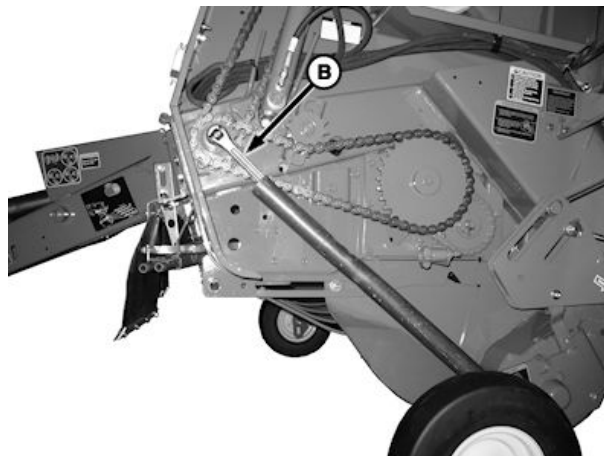
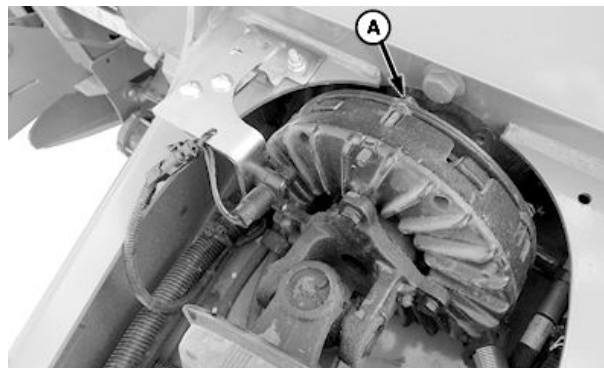
⚠ CUIDADO: Nunca use nenhum tipo de ferramenta ou chave no eixo enquanto o motor do trator estiver funcionando. Sempre remova a ferramenta do eixo imediatamente após o uso.

6. Coloque um soquete de 35 mm (1-3/8 in.) (B) e a chave com cabo longo no eixo de saída da caixa de engrenagens. Estenda o cabo, se necessário, para tocar o eixo da enfardadora ou o solo para impedir que a chave gire conforme exibido.
7. Insira a barra (D) entre o garfo e a junta universal conforme exibido.
8. Deslize a embreagem.
9. Remova o soquete (B) e a barra (C).
10. Ajuste a embreagem deslizante. (Consulte AJUSTE DA EMBREAGEM DESLIZANTE DA TRANSMISSÃO DA TDP PRINCIPAL nesta seção.)
11. Destrave e abaixe a passagem.

A—Parafuso (6 usados)

B—Soquete

C—Barra



E66562 —UN—16AUG12

E61198 —UN—22MAR12

E61199 —UN—22MAR12

PP98408,00010BB -54-11FEB13-2/2

Verificação do Torque da Embreagem Deslizante do Recolhedor (MegaTooth™ ou MegaWide™ Plus)

Para a manutenção de início de safra, certifique-se de que a embreagem deslizante esteja livre para deslizar. Não é necessário verificar os valores de torque da presilha da embreagem.

NOTA: O deslizamento excessivo da embreagem deslizante do coletador pode ser causado pela altura incorreta do coletador, roda reguladora ou ajustes da mola de flutuação.

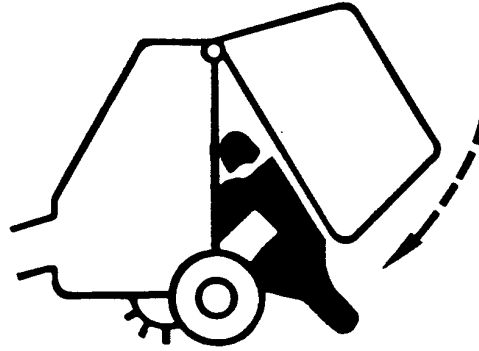
A embreagem deve deslizar de acordo com as especificações quando deslizada no eixo sextavado de saída da caixa de câmbio. Conforme a embreagem se desgasta, ela transmite gradualmente menos potência devido ao deslizamento, e o desempenho da alimentação pode ser insatisfatório.

Especificação

Nova Embreagem—Der-
rapagem..... 290—420 N·m
(214 a 310 lb.-ft.)

⚠ CUIDADO: Certifique-se que a passagem está travada. Se a porta estiver elevada e não travada ao executar este procedimento, ela pode fechar repentinamente e provocar acidentes pessoais ou morte.

IMPORTANTE: Se a embreagem deslizante não deslizar a 420 Nm (310 lb.-ft.), significa que a



embreagem não está funcionando corretamente. Substitua a embreagem deslizante para evitar possíveis danos ao coletador.

Para verificar o torque da embreagem deslizante:

1. Levante totalmente a porta e trave-a.
2. Para reduzir as variações de leitura de torque, aperte a corrente do rolo de acionamento inferior. (Consulte AJUSTE DA CORRENTE DO ROLO DE ACIONAMENTO INFERIOR nesta seção.)
3. Eleve o recolhedor.
4. Desconecte a TDP do trator.

TS688—UN—21SEP89

Continua na próxima página

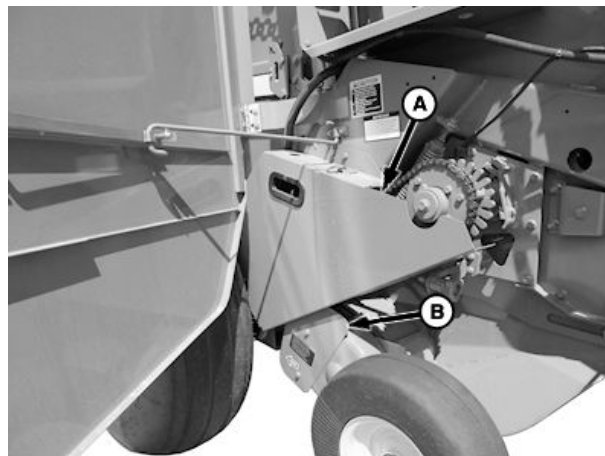
PP98408,00010BC -54-22JUL13-1/4

5. Coletor MegaTooth™; Remova as proteções (A) e (B) do lado direito.

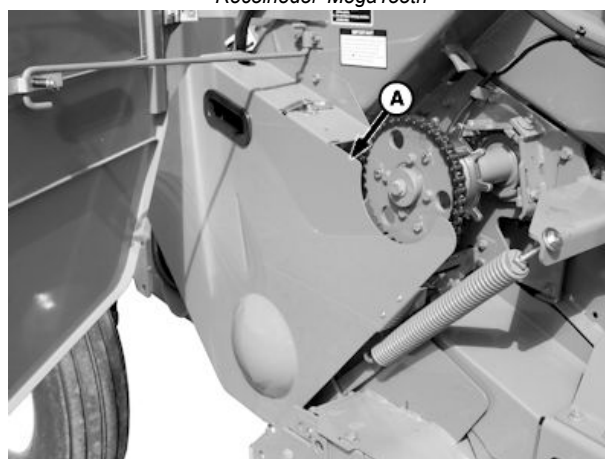
Coletor MegaWide™ Plus; Remova a proteção (A) do lado direito.

A—Blindagem Direita

B—Proteção



Recolhedor MegaTooth™



Coletor MegaWide Plus

Continua na próxima página

PP98408,00010BC -54-22JUL13-2/4

E63295 —UN—18APR12

E70463 —UN—22JUL13

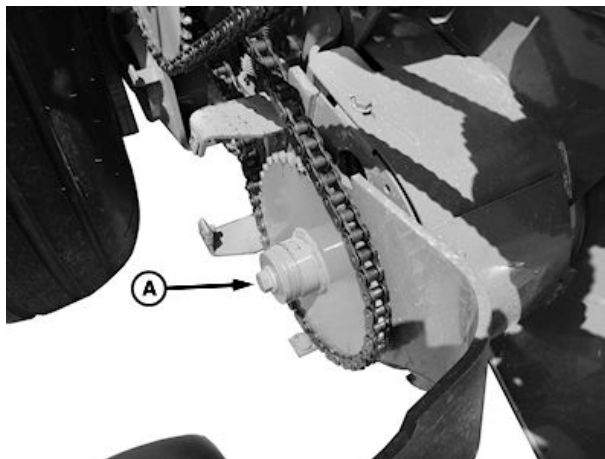
6. Recolhedor MegaTooth™: remova o parafuso (A) e as arruelas do eixo do molinete.

Recolhedor MegaWide™ Plus: Remova o parafuso (A) e as arruelas do conjunto do eixo do sem-fim ou rotor.

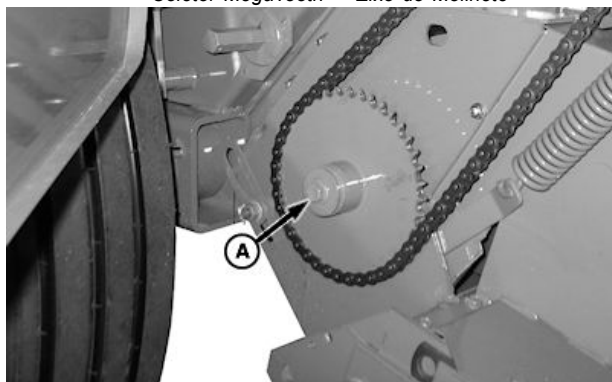
⚠ CUIDADO: Use uma chave de roda de 1 pol. ou solde um soquete resistente de 1-1/4 pol. em uma barra de 10 x 76 x 914 mm para fixar o eixo no lugar. Uma chave de roda ou uma chave inglesa menores podem quebrar ou entortar.

7. Instale uma ferramenta no molinete ou no eixo do sem-fim ou rotor para impedir que o eixo gire no sentido anti-horário.
8. Para evitar que a corrente pule a roda dentada ao tentar deslizar a embreagem:
- aperte a corrente.
 - certifique-se de que o braço da engrenagem intermediária gire livremente e de que a mola esteja com carga.
 - adicione marcas de alinhamento (na fita) na roda dentada da embreagem e no eixo sextavado que atravessa a embreagem. Essas marcas podem determinar se a embreagem deslizou ou se a corrente pulou durante cada teste de deslizamento.

A—Parafuso



Coletor MegaTooth™—Eixo do Molinete



Coletor MegaWide™ Plus—Eixo do Sem-Fim ou Rotor

Continua na próxima página

PP98408,00010BC -54-22JUL13-3/4

E63296 —UN—17APR12

E61192 —UN—22MAR12

NOTA: Gire o eixo de saída e a embreagem deslizante por no mínimo quatro dentes antes de registrar as medidas.

9. Para identificar as especificações da embreagem:

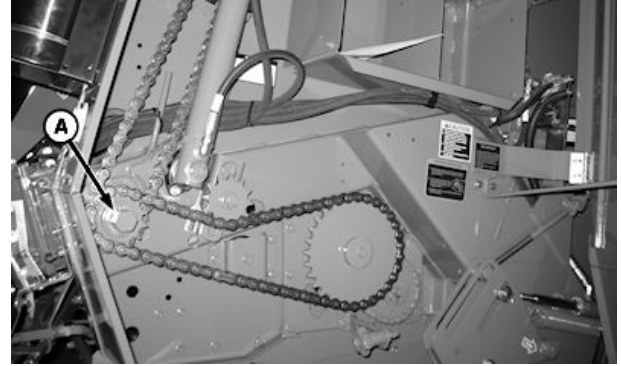
- Ajuste o torquímetro de catraca para 290 Nm (214 lb-ft)
- Instale o torquímetro, com a extensão, no eixo sextavado de saída (A) no lado esquerdo da enfardadora.
- Gire o torquímetro no sentido horário. O torquímetro deverá emitir cliques antes que a embreagem deslize. Repita o procedimento três vezes.
- Ajuste o torquímetro para 420 Nm (310 lb.-ft).
- Gire o torquímetro no sentido horário. A embreagem deve deslizar antes que o torquímetro emita cliques. Repita o procedimento três vezes.

10. Se a embreagem deslizar abaixo das especificações a seguir, substitua a embreagem completa.

Especificação

Embreagem do	
Coletador (Alojamento	
Liso)—Deslizamento	
(Mínimo).....	290 N·m
	(214 lb.-ft.)

⚠ CUIDADO: Nunca use nenhum tipo de ferramenta ou chave no eixo enquanto o trator estiver



A—Eixo de Saída Sextavado

funcionando. Sempre remova as ferramentas do eixo assim que terminar o procedimento.

11. Remova as ferramentas dos eixos.
12. Instale as arruelas e o pino de trava rápida ou o parafuso.
13. Instale as proteções do lado direito.
14. Destrave e feche a porta.

E61193—UN—22MAR12

PP98408,00010BC -54-22JUL13-4/4

Ajuste dos Sensores de Alerta da TDP e da Embreagem Deslizante do Rolo de Acionamento (Recolhedor) e da TDP (Recolhedores MegaWide™ Plus e MegaTooth™)

A folga entre o sensor (A) e as aletas da TDP (B) e o vibrador deve estar conforme a especificação. Um calibrador de lâmina ou arruela na espessura correta pode ser útil para fazer esse ajuste.

Especificação

Sensor da
TDP—Distância..... 2 ± 1 mm
(0.080 ± 0.040 in.)

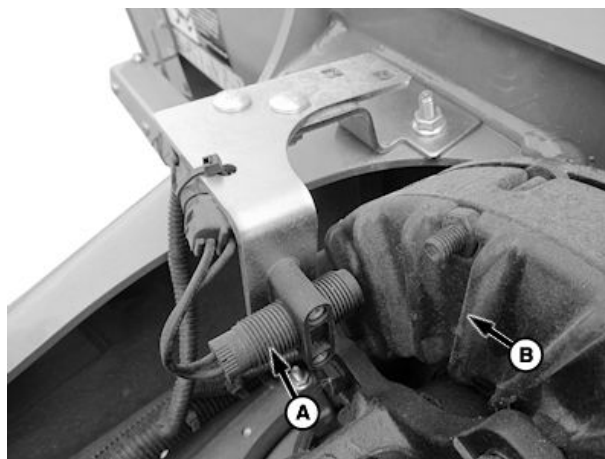
Especificação

Sensor do Rolo de Acio-
namento—Distância..... 4 ± 1 mm
(0.16 ± 0.040 in.)

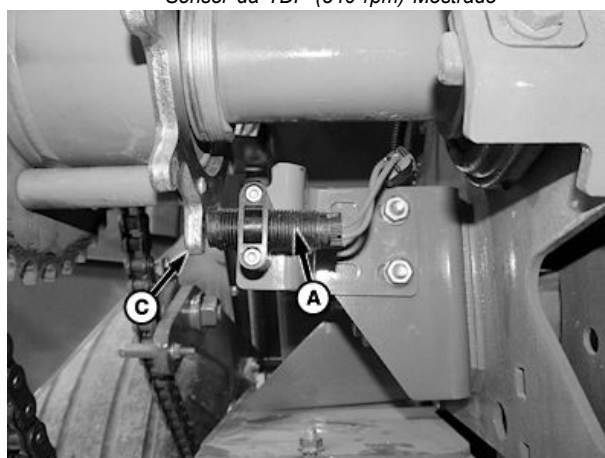
A—Sensor

B—Aletas da Embreagem da
TDP

C—Roda Fônica



Sensor da TDP (540 rpm) Mostrado



Mostrado o Sensor do Rolo de Acionamento Inferior (Recolhedor)

Continua na próxima página

PP98408,00010BD -54-12FEB13-1/4

E69397 —UN—11FEB13

E69398 —UN—08FEB13

Verificação da Operação e Ajuste dos Sensores

Use a indicação de rotação para verificar a operação e o ajuste dos sensores. Acesse o canal 016 no monitor-controlador para saber a rotação da TDP e o canal 017 para saber a rotação do rolo de acionamento inferior.

1. Dê a partida no trator e opere o motor em marcha lenta baixa. Acione a TDP.
2. Pressione e mantenha pressionada a tecla CONTADOR enquanto liga o monitor-controlador.
3. Continue pressionando a tecla CONTADOR e pressione a tecla MAIS até que **CH016** apareça no mostrador digital.
4. Solte a tecla CONTADOR e a rotação da TDP será exibida. É necessário que a leitura de rotação fique estável e não varie mais do que ± 5 rpm.
5. Pressione e segure a tecla CONTADOR e pressione a tecla MAIS até que **CH017** apareça no monitor digital.
6. Solte a tecla CONTADOR e a rotação de acionamento do recolhedor será exibida. É necessário que a rotação fique estável e não varie mais do que ± 5 rpm.
7. Se a variação de rotação exceder ± 5 rpm, desligue o trator e retire a chave.

Posicione o sensor da TDP mais próximo das aletas da embreagem (A), mas não a menos de 1 mm (0.040 in.). Posicione o sensor mais próximo da porca do vibrador (B), mas não a menos de 3 mm (0.12 in.).

Quando o trator é operado à rotação nominal da TDP, o canal 016 deve exibir 540 rpm ou 1000 rpm. O canal 017 deve exibir aproximadamente 310 rpm. O sistema de alerta da embreagem deslizante deve ser ativado dentro do monitor-controlador para a operação adequada. (Consulte ATIVAÇÃO E DESATIVAÇÃO DOS RECURSOS DE AMARRAÇÃO COM REDE, ALERTA DA EMBREAGEM DESLIZANTE e NÚCLEO VARIÁVEL nesta seção.)

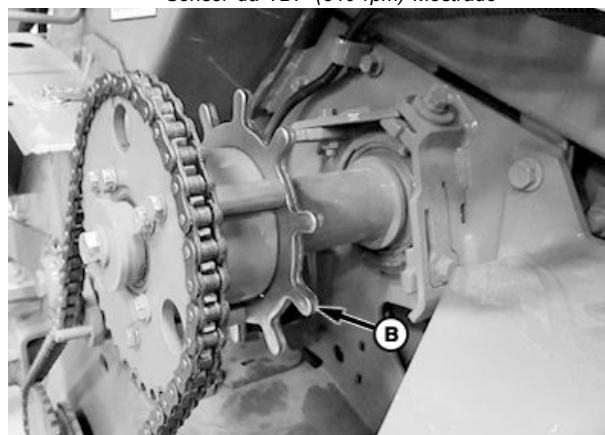
Ativação e Desativação do Sensor de Rotação da TDP

- O sensor de rotação da TDP pode ser LIGADO ou DESLIGADO acessando o canal 204.
- O recurso pode ser LIGADO alterando o valor para 540 ou 1000 rpm.
- Todo o recurso de alerta de deslizamento da embreagem pode ser desligado alterando o valor para 0.

Ativação e Desativação do Sensor de Rotação do Rolo de Acionamento:



Sensor da TDP (540 rpm) Mostrado



Mostrado o Sensor do Rolo de Acionamento Inferior (Recolhedor)

A—Aletas da Embreagem

B—Roda Fônica

- O sensor de rotação do recolhedor pode ser LIGADO ou DESLIGADO acessando o canal 205.
- O recurso pode ser LIGADO alterando o valor para 310 rpm.
- O sensor de rotação do recolhedor pode ser DESLIGADO alterando o valor para 0.
- DESLIGANDO o sensor do recolhedor no canal 205 e LIGANDO o sensor da TDP no canal 204 ainda permitirá a compensação automática da rotação durante o ciclo de cintagem.

Continua na próxima página

PP98408,00010BD -54-12FEB13-2/4

E69394—UN—11FEB13

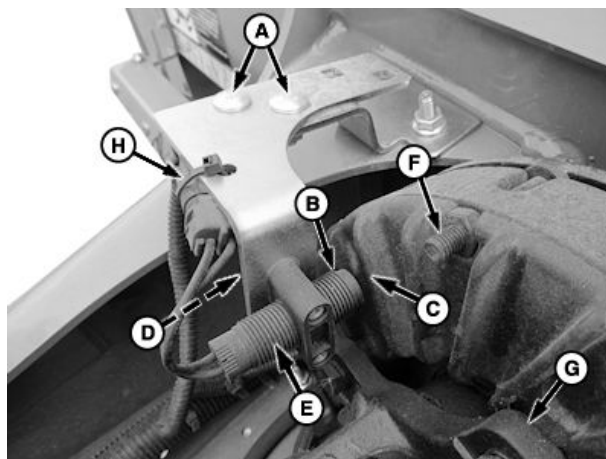
E69395—UN—08FEB13

Ajuste do Sensor da TDP

1. Ajuste a extremidade do sensor (B) a 2 ± 1 mm (0.080 in $\pm$ 0.040 in.) das aletas da embreagem (C) na embreagem da TDP.

NOTA: A extremidade do sensor é um ímã. A arruela ou o calibre pode se arrastar no ímã criando uma falsa leitura entre o sensor e a aleta durante verificações.

- Insira uma arruela de 2 mm (0.080 in.) ou um calibrador de folga na extremidade do sensor (B).
 - Avance o sensor (B) com arruela ou calibrador de folga na direção das aletas da embreagem até que o calibrador encoste levemente.
2. Para apertar o sensor:
 - a. Com a braçadeira apertada contra o suporte, aperte a contraporca inferior (D) mais uma volta completa.
 - b. Aperte a contraporca superior (D) até que a fenda feche completamente; em seguida aperte mais uma volta completa.
 - c. Puxe suavemente a extremidade do sensor (E) para verificar se ele não se move.
 - d. Usando uma chave de 35 mm (1-3/8 in.), vá para o lado esquerdo da enfardadora e gire o eixo de saída da caixa de engrenagens para verificar se a extremidade dos sensores se afasta dos parafusos da embreagem (F) e do garfo da embreagem (G).
 - e. Ajuste o sensor de lado a lado soltando e apertando as porcas (A) conforme necessário.
 - f. **Remova** a chave do eixo de saída no lado esquerdo da enfardadora.
 3. Verifique se o sensor não está danificado após apertar as porcas.
 - Conecte os cabos do multímetro no conector do sensor.
 - Se a leitura do multímetro indicar aproximadamente 3000 ohms, o sensor está em boas condições.
 - Se a leitura for zero, o sensor está com defeito. Substitua o sensor.
 4. Verifique novamente a folga de 2 ± 1 mm (0.080 $\pm$ 0.040 in.) entre as aletas da embreagem e o sensor



Sensor da TDP (540 rpm) Mostrado

A—Parafuso de Cabeça Redonda e Porca de Flange, M8 x 20 mm (2 usados)	E—Extremidade do Sensor
B—Sensor	F—Parafuso da Embreagem
C—Aletas da Embreagem	G—Garfo da embreagem
D—Porcas Autofrenantes (2 usadas)	H—Cinta plástica

enquanto força levemente a embreagem da TDP para a frente para simular as cargas de empuxo do eixo da transmissão.

Mantenha a embreagem da TDP para a frente e faça o seguinte:

- Se o calibre de 1 mm (0.040 in.) não passar entre a aleta da embreagem e o sensor, repita as etapas 1 a 3 para obter a folga apropriada.
 - Se o calibre de 1 mm (0.040 in.) passar entre a aleta da embreagem e o sensor, a folga é aceitável.
 - Se o calibre de 3 mm (0.12 in.) passar entre a aleta da embreagem e o sensor, repita as etapas 1 a 3 para obter a folga apropriada.
5. Certifique-se de que o suporte do sensor está equipado com uma braçadeira plástica (H). Prenda a braçadeira plástica em volta do conector do chicote elétrico e fixe ao suporte.

Continua na próxima página

PP98408,00010BD -54-12FEB13-3/4

E69399 —UN—11FEB13

Ajuste do Sensor do Rolo de Acionamento inferior (Recolhedor)

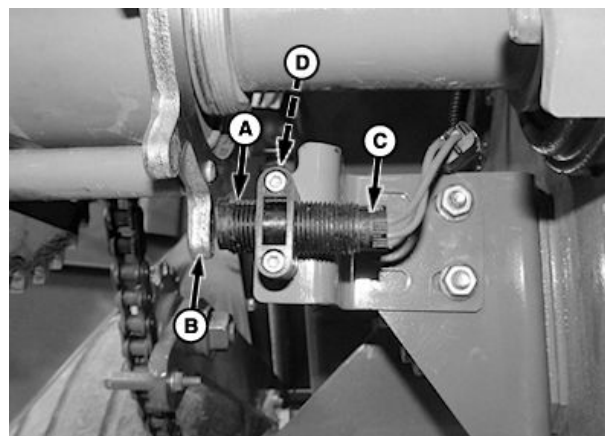
1. Ajuste a extremidade do sensor (A) a 4 ± 1 mm (0.160 ± 0.040 in.) do vibrador (B).

NOTA: Há um ímã na extremidade do sensor e em cada dente do vibrador. A arruela ou o calibrador de lâmina pode raspar no ímã gerando uma falsa leitura entre o sensor e a aleta durante verificações.

- Usando uma chave de 35 mm (1-3/8 in.), vá para o lado esquerdo da enfardadora e gire o eixo de saída da caixa de engrenagens até alinhar o dente da engrenagem e o sensor.
- **Remova** a chave do eixo de saída da caixa de engrenagens no lado esquerdo da enfardadora.
- Coloque duas arruelas de 2 mm (0.080 in.) ou o calibrador de folga dessa espessura contra a extremidade do sensor (A).
- Mova o sensor com as arruelas ou calibrador de lâmina para o vibrador até que o calibrador encoste.

IMPORTANTE: O bloco de fixação plástico pode sofrer danos se as porcas da braçadeira forem apertadas demais.

2. Para apertar o sensor:
 - a. Com a braçadeira apertada contra o suporte, aperte a contraporca inferior (D) mais uma volta completa.
 - b. Aperte a contraporca superior (D) até que a fenda feche completamente; em seguida aperte mais uma volta completa.
 - c. Puxe suavemente a extremidade do sensor (C) para verificar se ele não se move.



Sensor do Rolo de Acionamento Inferior

A—Extremidade do Sensor
B—Roda Fônica

C—Localização, Extremidade do Sensor
D—Contraporcas

- d. Remova as arruela ou o calibrador de lâmina e verifique novamente a dimensão 4 ± 1 mm (0.16 ± 0.04 in.).

3. Verifique se o sensor não está danificado após apertar as porcas.
 - Conecte os cabos do multímetro no conector do sensor.
 - Se a leitura do multímetro indicar aproximadamente 3000 ohms, o sensor está em boas condições.
 - Se a leitura for zero, o sensor está com defeito. Substitua o sensor.

PP98408,00010BD -54-12FEB13-4/4

E69401—UN—08FEB13

Ativação e Desativação dos Recursos de Amarração com Rede, Alerta da Embreagem Deslizante e Núcleo Variável

Para a operação do sistema, os seguintes recursos devem ser ativados: Esses recursos também podem ser desligados caso o operador deseje.

Recurso	Canal	Ligado	DESLIGADO
Operação da Rede (Se Equipada)	203	1	0
Sensor da TDP	204	540 ou 1000	0
Sensor do Recolhedor	205	310	0
Válvula de Núcleo Variável (Se Equipada)	208	1	0

Ativação e Desativação dos Recursos:

1. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no trator.

2. Pressione e mantenha pressionada tecla CONTADOR e a tecla NÚMERO DE VOLTAS ao ligar o monitor-controlador.
3. Solte ambas as teclas.
4. Pressione e mantenha pressionada tecla CONTADOR e pressione a tecla MAIS até que o canal desejado seja exibido no mostrador.
5. Solte a tecla CONTADOR.
6. Pressione a tecla MAIS ou MENOS para alterar o mostrador para o valor desejado.
7. Desligue o monitor-controlador (A).
8. Gire a chave do trator para a posição OFF (Desligado), remova a chave.

Alerta de Embreagem Deslizante

- Acessar o canal 205 e mudar o valor para 0 desligará o recurso de alerta de deslizamento. Desligando o sensor do recolhedor no canal 205 ainda permite a compensação automática da velocidade durante o ciclo de cintagem.
- O sistema inteiro pode ser desligado mudando-se o canal 204 para 0.

PP98408,00010BE -54-11FEB13-1/1

Verificação da Tração da Correia

IMPORTANTE: Verifique a tração da correia antes de efetuar qualquer ajuste na tração da correia.

Se as correias forem novas e não tiverem sido usadas, adicione óleo seco ou pó de talco para simular a poeira da cultura e permitir que as correias passem livremente.

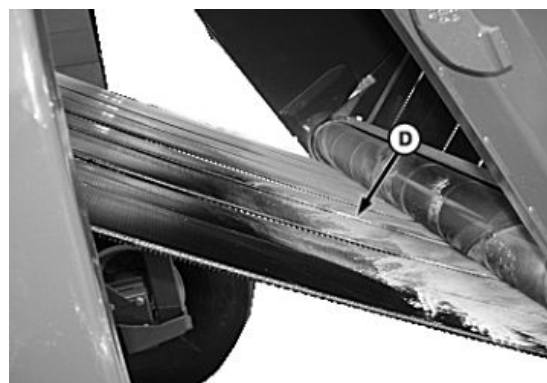
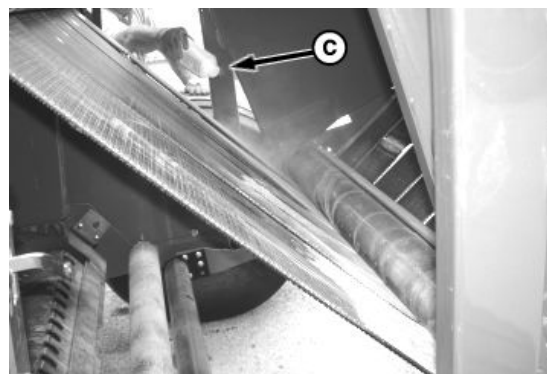
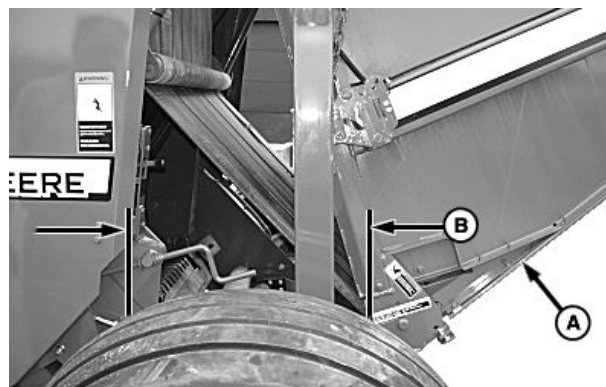
IMPORTANTE: Utilize apenas talco para bebês. Não utilize pó de amido de milho. O amido de milho absorve umidade e gruda nos rolos.

O ideal é passar o pó em um dia ensolarado, seco, com a enfardadora em um prédio ou local abrigado. Se a enfardadora estiver em ambiente externo, certifique-se de que as correias e rolos estejam secos. Não aplique o pó em correias úmidas (orvalho da manhã).

Utilize talco para bebês. Uma garrafa grande, de 15 oz. ou mais, pode ser necessária.

⚠ CUIDADO: Para evitar acidentes pessoais graves causados por emaranhamento, certifique-se de que as pessoas permaneçam afastadas ao operar a enfardadora. **NÃO** aplique pó com a enfardadora em funcionamento.

1. Posicione a porta da seguinte maneira:
 - a. Com o trator engatado à enfardadora, abra totalmente a porta (A), abaixe a porta para que fique aberta entre 0,6 a 0,9 m (2 a 3 ft) (B). **Trave a porta** e abaixe o braço tensor até que as correias fiquem firmes. **Desligue o motor do trator e remova a chave.**
 - b. Fique fora ao lado do pneu da enfardadora e borrife generosamente o pó (C) em todas as correias (D). Ligue o trator, engate a TDP, gire as correias aproximadamente 2,4 m (8 ft) e desengate a TDP. **Desligue o motor do trator e remova a chave.**
 - c. Repita a etapa b até que o comprimento de todas as correias fique coberto com uma leve camada.



A—Porta
B—Distância, 0,6 a 0,9 m (2 a 3 ft.)

C—Pó de Talco
D—Pó nas Correias

Continua na próxima página

PP98408,00010BF -54-11FEB13-1/2

E55225 —UN—01JUN07

E55233 —UN—01JUN07

E55227 —UN—01JUN07

⚠ CUIDADO: Ao remover o pó dos rolos, verifique se a porta está adequadamente apoiada, desligue o motor do trator e remova a chave.

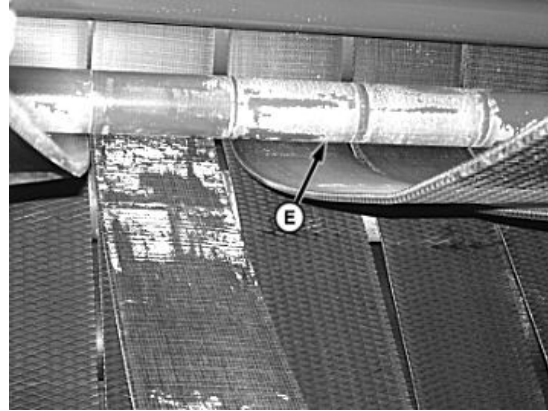
2. Se as correias estiverem ligeiramente úmidas ou se a umidade estiver alta, o pó pode grudar nos rolos (E). Se os rolos estiverem cobertos, remova o pó deles e reaplique o pó nas correias.

IMPORTANTE: Se as correias forem novas e não tiverem sido usadas, adicione talco para bebê para simular a poeira da cultura ou as correias podem não passar corretamente pelos rolos.

3. Remova qualquer enrolamento ou acúmulo nos rolos.
4. Determine se a porta fecha uniformemente usando as instruções a seguir:
 - a. Abra a porta usando o sistema hidráulico do trator.
 - b. Desligue o motor do trator e remova a chave.
 - c. Mova a alavanca da SCV do trator para a posição de flutuação para permitir que a porta feche livremente.
 - d. Se os dois lados da porta encostam na parte inferior da estrutura principal, vá para a Etapa 5.
 - e. Se um lado fizer contato mas o outro apresentar uma folga entre a tampa e a estrutura, entre em contato com seu concessionário John Deere para informar-se sobre o procedimento adequado para endireitar a tampa.

IMPORTANTE: Certifique-se de que as travas da porta estejam ajustadas corretamente e acionadas. Caso contrário, as correias não passarão corretamente quando o fardo estiver sendo formado.

- f. Ajuste os trincos da porta se necessário. (Consulte AJUSTE DO BATENTE DO TRINCO DA PORTA nesta seção.)



E—Pó nos Rolos

5. Estacione a enfardadora sobre uma superfície plana. Com a enfardadora vazia e a porta fechada, engate a TDP e opere em baixa rotação. Certifique-se de que a porta esteja totalmente fechada e o indicador de pressão esteja indicando 10:00 ou mais. Verifique o seguimento das correias observando as posições das correias em relação às guias.

NOTA: Se for necessário ajustar, levante a tampa com a válvula de controle seletivo (SCV) até que o braço de tensão gire liberando a tensão da correia. Trave a tampa.

6. Desligue o motor do trator e remova a chave. Ajuste os rolos, se necessário. (Consulte AJUSTE DA TRAÇÃO DA CORREIA nesta seção.)

E55228 —UN—01 JUN07

PP98408,00010BF -54-11FEB13-2/2

Ajuste Percurso das Correias

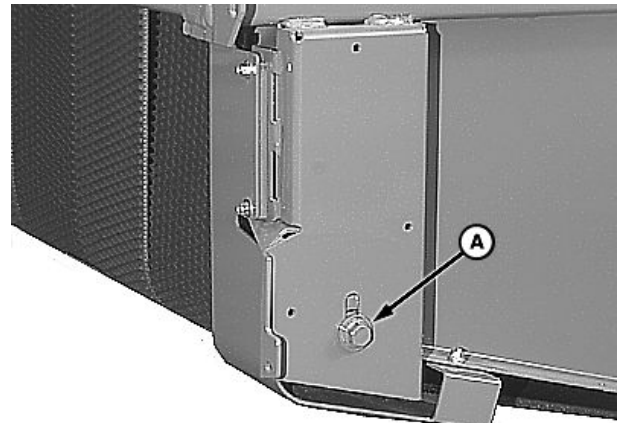
IMPORTANTE: Verifique a tração da correia antes de efetuar qualquer ajuste na tração da correia.

Se as correias forem novas e não tiverem sido usadas, adicione talco para bebê para simular a poeira da cultura e permitir que as correias passem livremente.

NOTA: Verifique o seguimento da correia com a TDP ativada e o trator em rotação mais baixa. Durante a verificação, segure a alavanca hidráulica do trator na posição de fechamento da porta para aplicar tensão nas correias.

NOTA: Um leve contato com as guias da correia é aceitável, mas as correias não devem enroscar nos tirantes da guia.

1. Se for necessário um ajuste, afrouxe as correias através do seguinte procedimento:
 - a. Levante totalmente a tampa de modo que o braço tensor fique apoiado no batente.
 - b. Abaixe a tampa lentamente até que as correias fiquem frouxas.
 - c. Trave a porta.
 - d. Desligue o trator e remova a chave.
2. Solte o parafuso com cabeça (A) e ajuste o rolo Nº 8 na fenda com pequenos movimentos. Deixe a enfardadora funcionar pelo menos de 30 a 40 segundos para observar a tração entre os ajustes.



Sem Cintagem com Rede COVER-EDGE™

A—Parafuso

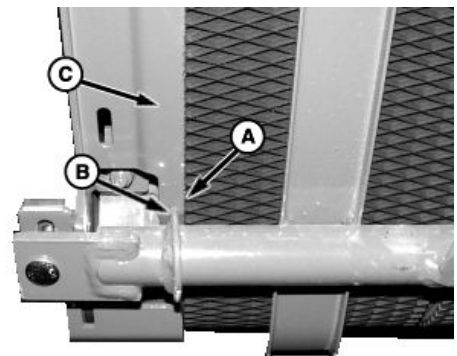
E54427 —UN—17OCT05

PP98408,00010C0 -54-11FEB13-1/6

NOTA: Verifique a folga entre a arruela (B) e a guia (C) antes de ajustar o percurso da correia. (Consulte VERIFICAÇÃO E AJUSTE DA GUIA INFERIOR DA AMARRAÇÃO COM REDE nesta seção.)

3. Verifique o percurso das correias externas (A) em relação às arruelas guia (B). **Deve haver folga entre a borda externa da correia e a arruela da guia nos dois lados da enfardadora.** Algum contato ocasional entre a correia e a arruela é tolerável, mas o contato contínuo não.

A—Parte Externa da Correia C—Guia
B—Arruela Guia



Continua na próxima página

PP98408,00010C0 -54-11FEB13-2/6

E55290 —UN—22JUN07

4. Se as correias não estiverem centralizadas na guia da correia inferior (A), faça os seguintes ajustes:

- Se as correias forem para a esquerda:
 - a. Solte o parafuso (B) no lado direito.
 - b. Eleve a extremidade DIREITA do rolo traseiro inferior da porta.
 - c. Aperte o parafuso com cabeça (B).
- Se as correias se deslocarem para a direita:
 - a. Solte o parafuso (B) no lado direito.
 - b. Abaixue a extremidade DIREITA do rolo traseiro inferior da porta.
 - c. Aperte o parafuso com cabeça (B).

NOTA: Após o ajuste, certifique-se de que nenhuma correia toque as arruelas guia continuamente como descrito anteriormente.

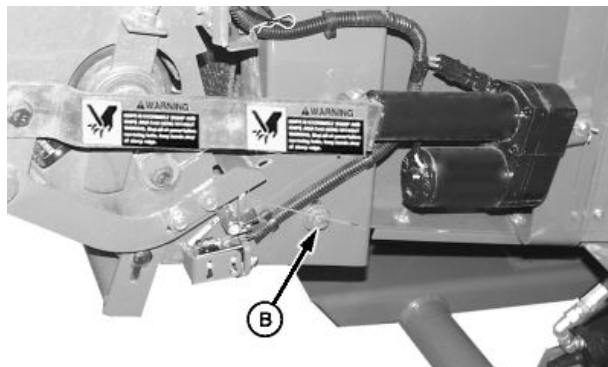
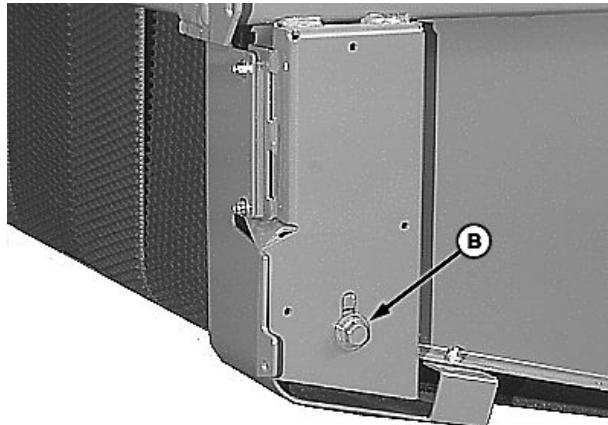
Um leve contato com as guias da correia é aceitável, mas as correias não devem enroscar nos tirantes da guia.

5. Aperte o parafuso (B) de conforme a especificação.

Especificação

Parafuso—Torque.....140 N·m
(105 lb.-ft.)

A—Guia Inferior da Correia B—Parafuso



Com Cintagem com Rede COVER-EDGE™

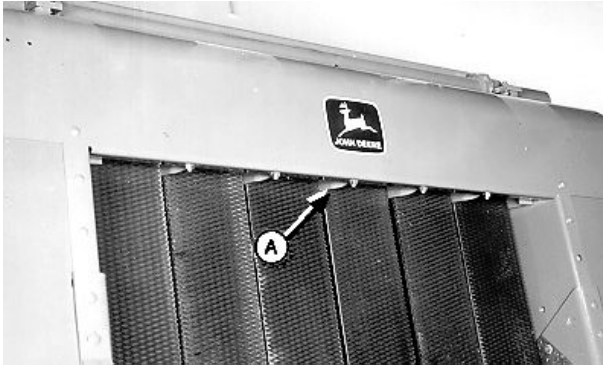
Continua na próxima página

PP98408,00010C0 -54-11FEB13-3/6

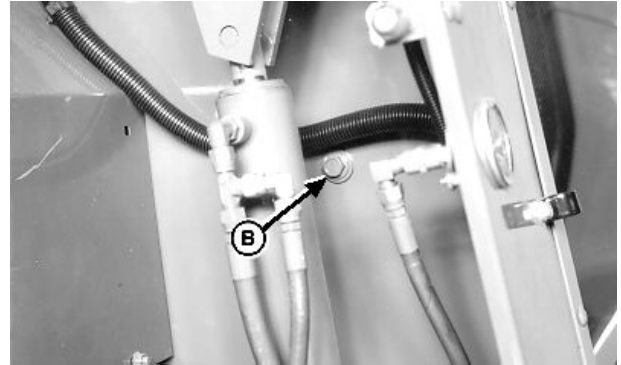
E40805—UN—26JUN96

E48783—UN—10AUG00

E48252—UN—08JAN02



E39723—UN—09FEB96



E39722—UN—09FEB96

A—Guia da Correia Dianteira B—Rolo Intermediário Dianteiro

6. Se as correias não estiverem centralizadas na guia da correia dianteira superior (A), faça os seguintes ajustes:

- Se as correias se deslocarem para a direita:

- a. Solte o parafuso (B) do lado direito.
- b. Levante a extremidade DIREITA do rolo intermediário dianteiro.
- c. Aperte o parafuso com cabeça (B).

OU

- a. Solte o parafuso com cabeça do lado esquerdo.
- b. Abaixue a extremidade ESQUERDA do rolo intermediário dianteiro.
- c. Aperte o parafuso.

- Se as correias forem para a esquerda:

- a. Solte o parafuso com cabeça (B) do lado esquerdo.

- b. Levante a extremidade ESQUERDA do rolo intermediário dianteiro.

- c. Aperte o parafuso.

OU

- a. Solte o parafuso com cabeça do lado direito.
- b. Abaixue a extremidade DIREITA do rolo intermediário dianteiro.
- c. Aperte o parafuso com cabeça (B).

7. Aperte o parafuso com cabeça (B) nas duas extremidades do rolo de acordo com a especificação.

Especificação

Parafuso de
Montagem—Torque..... 140 N·m
(105 lb.-ft.)

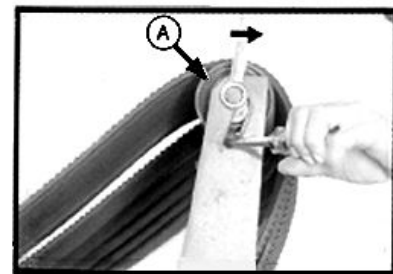
PP98408,00010C0 -54-11FEB13-4/6

8. Se as correias não estiverem centralizadas na guia traseira superior, faça os seguintes ajustes:

- Se a correia for para a direita, mova a extremidade DIREITA do rolo tensor (A) (no sentido indicado) na perna curta da fenda em L.
- Se a correia for para a esquerda, mova a extremidade ESQUERDA do rolo tensor (A) (no sentido indicado) na perna curta da fenda em L.
- Aperte o parafuso conforme a especificação.

Especificação

Parafuso de
Montagem—Torque..... 140 N·m
(105 lb.-ft.)



A—Rolo de Levantamento

E39725—UN—09FEB96

Continua na próxima página

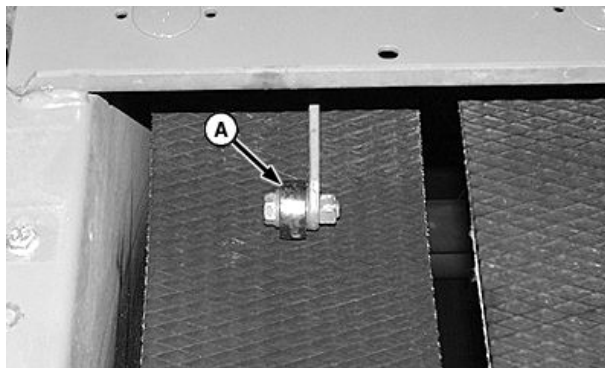
PP98408,00010C0 -54-11FEB13-5/6

9. Se as correias externas forem tracionadas para o lado externo, raspando na guia da correia inferior ou na lateral da enfardadora, ajuste conforme a seguir:

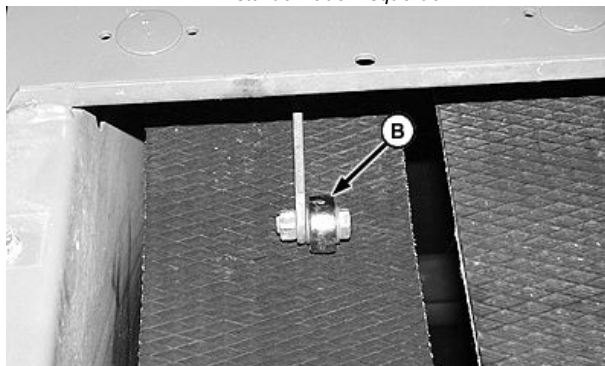
- Mova o rolete da posição externa normal (A) no braço do sensor para a posição interna (B). A correia seguirá em direção ao meio da enfardadora.

A—Rolete (Posição Normal Externa)

B—Rolete (Posição Interna)



Vista do Lado Esquerdo



PP98408,00010C0 -54-11FEB13-6/6

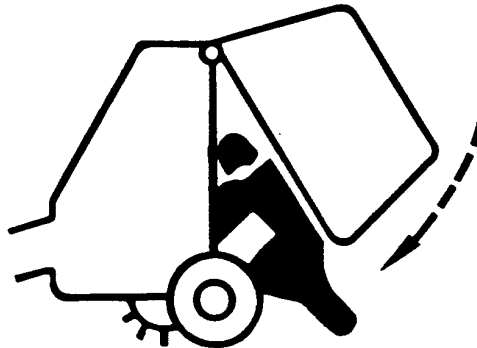
E47618—UN—07JAN00

E47619—UN—07JAN00

Ajuste do Raspador do Rolo da Porta Inferior

⚠ CUIDADO: Para evitar acidentes pessoais ou morte causados pelo abaixamento inesperado da porta, acione o bloqueio da porta antes de trabalhar na porta ou ao redor dela ou embaixo dela na posição levantada.

1. Abra a porta até uma altura conveniente e trave com a válvula de travamento da porta.
2. Mova a válvula seletora do trator para levantar o braço de tensão da correia até a posição mais alta possível. Desligue o trator.



Continua na próxima página

PP98408,00010C1 -54-11FEB13-1/2

TS698—UN—21SEP89

3. Solte a contraporca de montagem em um lado do raspador (A) de cada vez.
4. Usando um calibrador, ajuste o raspador (A) em um lado por vez até que a folga do rolo até o raspador nos tirantes espirais ou rolo esteja dentro das especificações nos pontos mais apertados. Aperte as contraporcas.

Especificação

Espiral ao
Raspador—Distância.....2,5—5,5 mm
(3/32—7/32 in.)

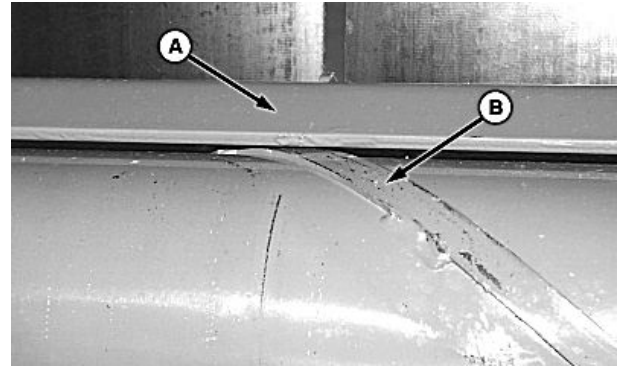
Especificação

Rolo ao
Raspador—Distância..... 2 ± 1 mm
(0.080 $\pm$ 0.040 in.)

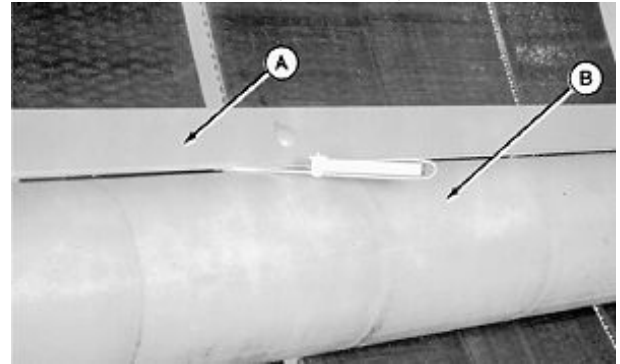
5. Gire o rolo (B) para certificar-se de que o raspador não bata em qualquer ponto do tirante ou do rolo quando o rolo for girado.
6. Abaixe a tampa.
7. Engate a TDP e as correias tensoras. Escute o contato entre o rolo e o raspador.

A—Limpador

B—Rolo da Porta



Folga entre a Espiral e o Raspador Mostrada



Folga entre o Rolo e o Raspador Mostrada

PP98408,00010C1 -54-11FEB13-2/2

E48401 —UN—17JUL00

E21748 —UN—13SEP88

Ajuste do Raspador do Rolo Iniciador (Se Equipada)

! CUIDADO: Tome cuidado ao trabalhar ao redor do raspador do rolo iniciador. A faca é afiada e pode causar acidentes pessoais graves.

Gire o rolo iniciador na direção exibida para evitar esmagamento dos dedos.

1. Limpe a área de todos os detritos entre a faca e o rolo iniciador.
2. Solte os parafusos (A).
3. A folga (C) deve estar dentro das especificações.

Especificação

Barra do Raspador

até o Rolo

Iniciador—Distância.....0,5—1,0 mm
(0.020—0.040 in.)

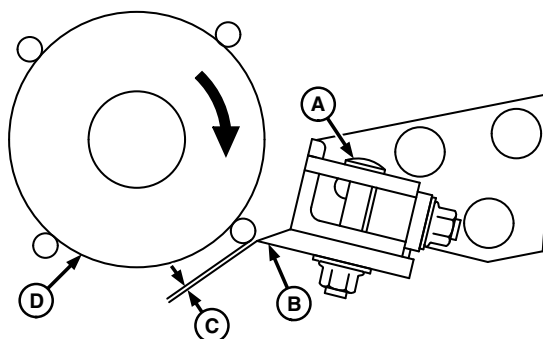
4. Aperte os parafusos (A).
5. Gire manualmente o rolo iniciador (D) para verificar a folga em todas as barras. Reajuste se necessário.

A—Parafusos

B—Barra de Raspagem

C—Folga

D—Rolo Iniciador



PP98408,00010C2 -54-11FEB13-1/1

TS288 —UN—23AUG88

E51108 —UN—17JAN02

Ajuste dos Raspadores do Rolo Intermediário (Se Equipado)

NOTA: Antes de fazer os ajuste, as espirais devem estar sem respingos de solda e danos na superfície.

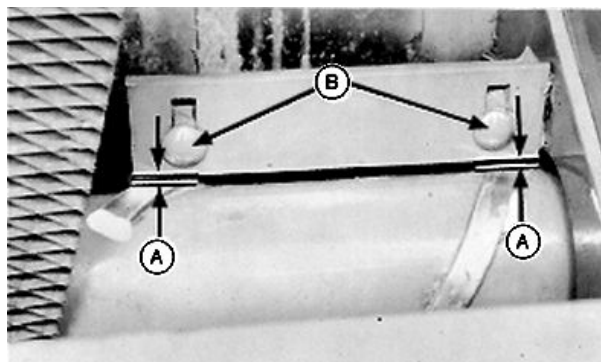
1. Solte as porcas dos parafusos franceses (B).
2. Ajuste os raspadores direito e esquerdo para obter a folga (A) entre o raspador e as espirais do rolo conforme as especificações. Aperte as porcas dos parafusos franceses (B).

Especificação

Espiras do Rolo até o

Raspador—Distância.....0,5—2,3 mm
(0.020—0.091 in.)

3. Gire o rolo manualmente e verifique a folga. Se a folga ultrapassar as especificações, verifique se as espirais do rolo estão niveladas com o rolo.



A—Folga

B—Parafusos de Cabeça Redonda

4. Com a passagem fechada e as correias tensionadas, acione a TDP. Os raspadores e as espirais não podem encostar. Se necessário, ajuste a folga do raspador.

PP98408,00010C3 -54-11FEB13-1/1

E37388 —UN—24JUN99

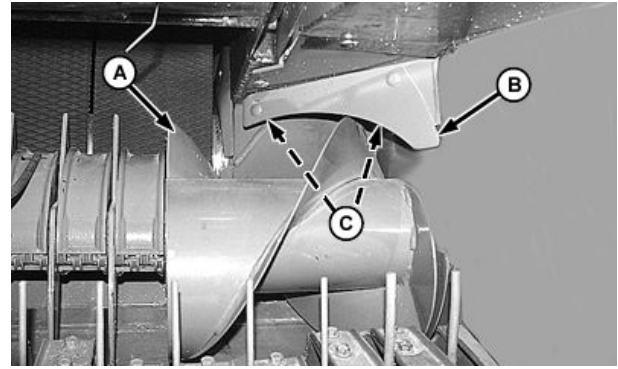
Ajuste dos Raspadores do Sem-fim (Recolhedor MegaWide™ Plus)

1. Solte as porcas (C).
2. Posicione o raspador (B) em relação ao sem-fim (A) de acordo com as especificações no ponto mais próximo. Gire o sem-fim para verificar a folga.

Especificação

Raspador ao
Sem-fim—Folga
(Mínima)..... 1 mm
(1/32 in.)

3. Aperte as porcas.
4. Repita o procedimento para o lado oposto.



Vista do Lado Esquerdo

A—Sem-fim
B—Limpador

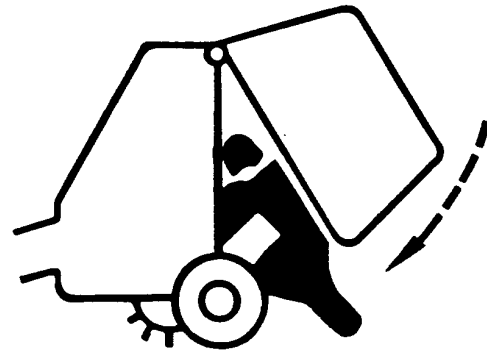
C—Porcas

PP98408,00010C4 -54-11FEB13-1/1

E48190—UN—03AUG00

Verificação e Ajuste da Folga Entre o Sem-fim de Limpeza e o Rolo Escalonado da Correia (469S e 569S) (469 e 569 Se Equipadas)

⚠ CUIDADO: Certifique-se de que a porta esteja na posição elevada e travada. Se a porta não estiver elevada e travada durante a execução deste procedimento, ela poderá se fechar repentinamente e causar acidentes pessoais ou morte.



Continua na próxima página

PP98408,00010C5 -54-11FEB13-1/3

TS698—UN—21SEP89

NOTA: Proteção removida para fins ilustrativos.

O sem-fim de limpeza (A) deve operar próximo ao rolo escalonado da correia (B) e das correias para funcionar corretamente.

A folga entre a hélice do sem-fim e o diâmetro externo do rolo escalonado da correia deve estar dentro das especificações com a porta totalmente fechada e as correias tensionadas.

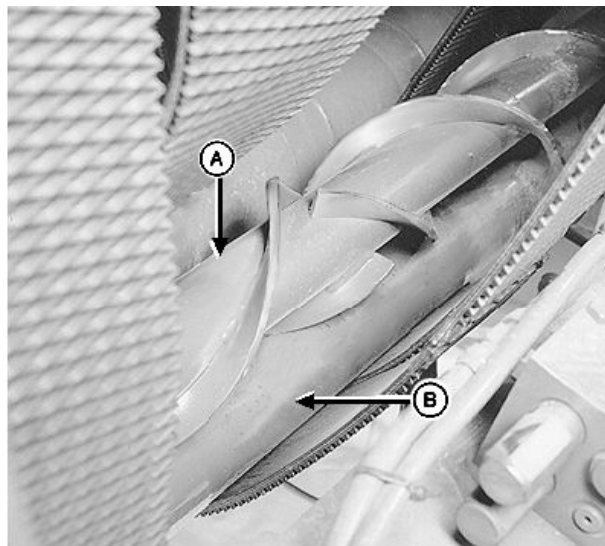
Especificação

Hélice do Sem-Fim ao	
Diâmetro Externo do	
Rolo Escalonado da	
Correia—Distância.....	1—3 mm
	(1/32—1/8 in.)

Verificação da Folga

1. Dê partida no motor do trator.
2. Levante a porta, desligue o motor do trator e retire a chave.
3. Trave a porta.
4. Desconecte a corrente de acionamento do sem-fim de limpeza.
5. Remova qualquer acúmulo de cultura ou lama no rolo.

⚠ CUIDADO: Para reduzir o risco de incêndio, verifique se a hélice do sem-fim de limpeza move a cultura na direção do centro da enfardadora quando a parte superior do sem-fim gira em avanço.



A—Sem-fim de Limpeza

B—Rolo Escalonado da Correia

6. Verifique a folga com o calibrador nas duas extremidades e no meio da enfardadora. Gire o sem-fim e verifique a excentricidade.
7. Verifique se o movimento da hélice do sem-fim de limpeza movimenta a cultura em direção ao centro da enfardadora quando a parte superior do sem-fim gira em avanço.
8. Reconecte a corrente do sem-fim de limpeza. (Consulte AJUSTE DA CORRENTE DO ROLO DE ACIONAMENTO INFERIOR nesta seção.)

Continua na próxima página

PP98408,00010C5 -54-11FEB13-2/3

E41086 —UN—04 OCT 96

Ajuste da Folga

1. Retire a corrente do sem-fim de limpeza.
2. Solte o parafuso (A) do eixo do rolo escalonado da correia e as porcas (B) do suporte do rolo dos lados direito e esquerdo da enfardadora.
3. Nas duas extremidades do rolo escalonado da correia, coloque um calço de 2 mm (0.078 in) entre a hélice e o diâmetro externo do rolo da correia.

IMPORTANTE: Ao apertar as peças de montagem, certifique-se de que o rolo gire livremente com uma folga mínima de 1 mm (0.039 in) entre o rolo e o orifício da chapa lateral.

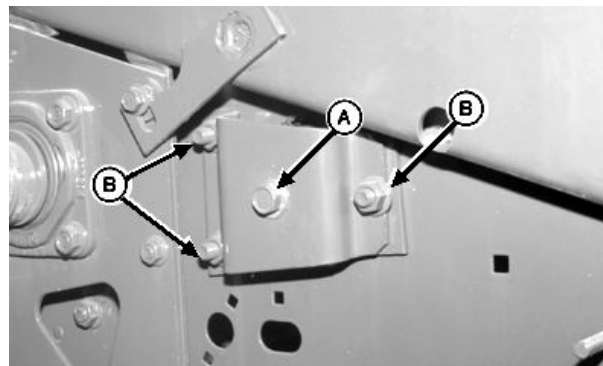
4. Segure o rolo firmemente contra o calço e aperte todas as ferragens de montagem.
5. Retire os calços usados na etapa anterior.
6. Dê partida no motor do trator. Feche a porta, desligue o motor do trator e retire a chave.

! CUIDADO: Para reduzir o risco de incêndio, verifique se a hélice do sem-fim de limpeza move a cultura na direção do centro da enfardadora quando a parte superior do sem-fim gira em avanço.

7. Gire o sem-fim manualmente. Verifique a folga entre o rolo e o helicóide do sem-fim próximo às duas chapas laterais e em um local centralizado. A folga deve estar dentro das especificações. Caso contrário, reposicione o rolete ou verifique a retinidade do sem-fim de limpeza.

Especificação

Hélice do Sem-Fim ao
Diâmetro Externo do
Rolo Escalonado da
Correia—Distância..... 1—3 mm
(1/32—1/8 in.)



Lado direito exibido

A—Parafuso com Cabeça do Eixo do Rolo B—Porcas do Suporte do Rolo

! CUIDADO: Para reduzir o risco de incêndio, verifique se a hélice do sem-fim de limpeza move a cultura na direção do centro da enfardadora quando a parte superior do sem-fim gira em avanço.

8. Verifique se o movimento da hélice do sem-fim de limpeza movimenta a cultura em direção ao centro da enfardadora quando a parte superior do sem-fim gira em avanço.
9. Reconecte a corrente do sem-fim de limpeza. Ajuste a engrenagem intermediária da corrente. (Consulte AJUSTE DA CORRENTE DO ROLO DE ACIONAMENTO INFERIOR nesta seção.)

PP98408,00010C5 -54-11FEB13-3/3

E41085—UN—04OCT96

Ajuste das Molas de Compressão do Braço Tensor

Se as molas tiverem sido substituídas ou as porcas do batente tiverem sido removidas, ajuste as molas conforme a seguir:

1. Com a enfardadora vazia, feche a porta e abaixe o braço tensor. Remova qualquer enrolamento ou acúmulo nos rolos.
2. Se as correias de formação foram instaladas, vá para a Etapa 4.
3. Se instalar as molas na enfardadora sem as correias de formação externas instaladas, ajuste as porcas do batente (A) até que a dimensão (B) esteja dentro das especificações.

Especificação

Mola de Compressão
do Braço de Levanta-
mento—Comprimento..... 998 ± 1,5 mm
(39.3 ± 0.04 in.)

A—Porcas do Batente

B—Dimensão



E69503 —UN—21MAR13

PP98408,00010C6 -54-21MAR13-1/2

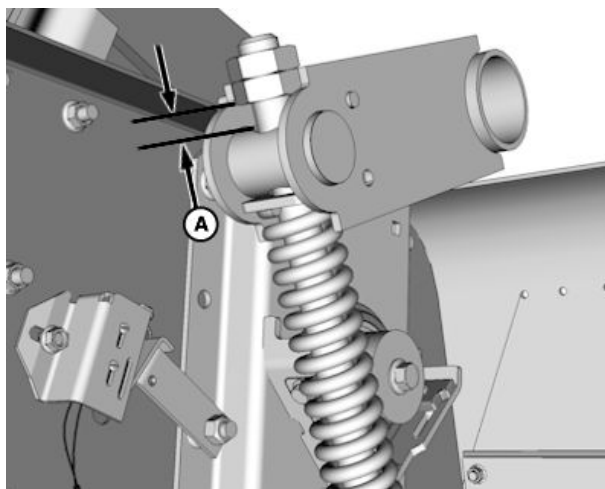
4. Com as correias de formação instaladas, ajuste as porcas do batente até que a folga (A) entre a porca e o pivô estejam dentro das especificações.

Especificação

Porca ao Pivô—Folga.....8—12 mm
(0.315—0.472 in.)

5. Acione a TDP do trator, levante e abaixe o braço tensor.
6. Verifique a folga (A) nas molas direita e esquerda. Ajuste se necessário.

A—Folga



E69504 —UN—21MAR13

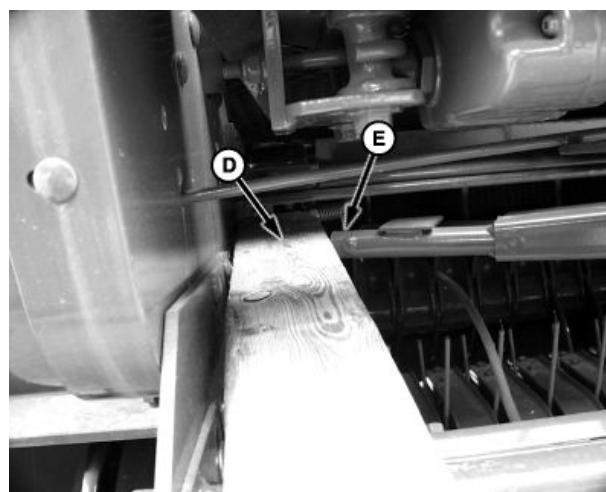
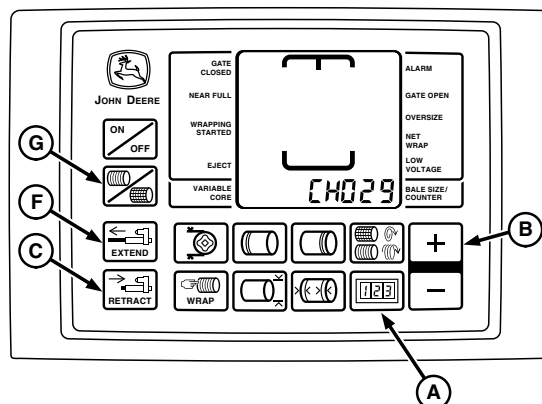
PP98408,00010C6 -54-21MAR13-2/2

Calibração do Braço para Corda (Canal 029)

1. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no motor do trator. Ligue o monitor-controlador.
2. Pressione brevemente a tecla FIO ou REDE (G), certifique-se de que o monitor-controlador esteja no modo FIO (o indicador aparecerá brevemente na tela).
3. Desligue o monitor-controlador (A).
4. Pressione e mantenha pressionada a tecla CONTADOR (A) enquanto liga o monitor.
5. Continue pressionando a tecla CONTADOR (A) e pressione a tecla MAIS (B) até que **CH029** apareça no mostrador digital. Solte ambas as teclas.
6. Pressione e mantenha pressionada tecla RETRACT (RETRAIR) (C) até que o atuador do fio retraia totalmente e o mostrador indique zero.

NOTA: 89 mm igual a 3-1/2 in., que é a dimensão padrão para a maioria das madeiras de 4 in. de largura, como 2 x 4 ou 4 x 4.

7. Coloque um bloco de madeira de 89 mm (3-1/2 in) (D) no lado direito da câmara de fardo de modo que o braço para corda (E) toque o bloco de madeira quando o atuador for estendido.
8. Pressione a tecla EXTEND (ESTENDER) (F) e estenda o atuador até que pare ao tocar o bloco de madeira (D).
9. Digite o valor exibido no **CH029** pressionando as teclas MAIS e MENOS ao mesmo tempo e ouvindo os dois bipes de confirmação.
10. Pressione a tecla RETRACT (C) para liberar e remover o bloco de madeira.



A—Tecla CONTADOR	E—Braço do Fio
B—Tecla MAIS	F—Tecla EXTEND (ESTENDER)
C—Tecla RETRACT (RETRAIR)	G—Tecla FIO ou REDE
D—Calço de Madeira	

PP98408,00010C7 -54-11FEB13-1/1

E52575—UN—10JUL03

E52472—UN—19JUN03

Ajuste da Cinta de Fixação do Indicador do Fio

1. Afrouxe o parafuso (A).
2. Posicione a cinta de fixação (B) como segue:
 - Lado direito da enfardadora; posição de oito horas
 - Lado esquerdo da enfardadora; posição de quatro horas
3. Ajuste a dimensão (C) entre a cinta e a roda indicadora do fio conforme as especificações.

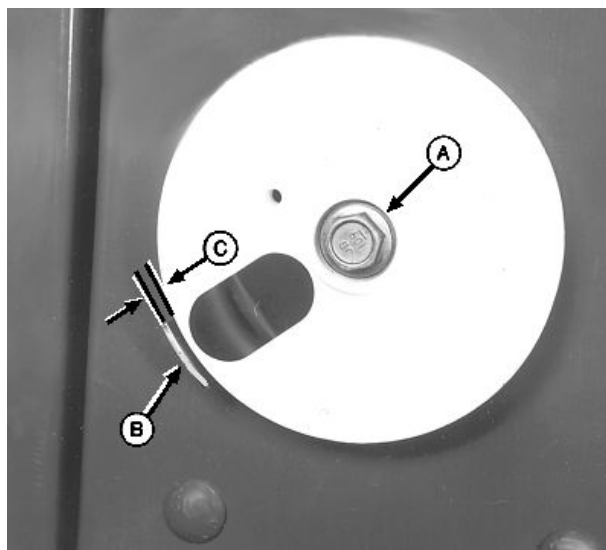
Especificação

Roda Indicadora do Fio
 até a Cinta—Distância.....0,4—0,8 mm
 (0.016—0.031 in.)

4. Aperte o parafuso (A).
5. A roda indicadora do fio deve girar livremente após o ajuste.

A—Parafuso
 B—Tira de Retenção

C—Distância



Lado direito exibido

E39735 —UN—16FEB96

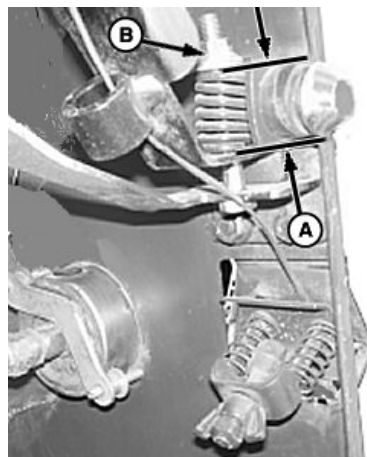
PP98408,00010C8 -54-11FEB13-1/1

Ajuste da Mola do Braço da Guia do Fio

1. A mola do braço guia para fio deve ser ajustada para 28 a 32 mm (1.10 a 1.25 in) (A) para fornecer tensão no braço para fio.
2. Aumente ou diminua o comprimento da mola soltando ou apertando a porca flangeada (B).

A—Distância, 28 a 32 mm

B—Porca de Flange

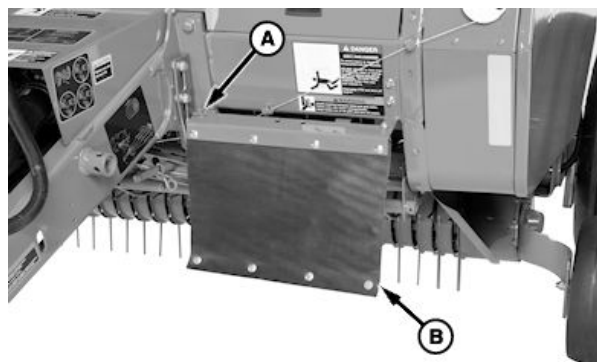


E54759 —UN—24JUL06

PP98408,00010C9 -54-11FEB13-1/1

Ajuste da Tensão do Cortador de Fio

1. Se equipado com recolhedor MegaTooth™, remova o pino de trava rápida (A) e gire a cortina esquerda (B) afastando-a da estrutura dianteira.
2. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no motor do trator. Pressione a tecla LIGA/DESLIGA para ligar o monitor-controlador.
3. Pressione e mantenha brevemente pressionada a tecla FIO ou REDE para selecionar o modo FIO.
4. Usando a tecla de EXTEND (Estender) do monitor-controlador, mova os braços do fio atrás do cortador de fio.



E62491 —UN—10APR12

Mostrada a 569 com Recolhedor MegaTooth™

A—Pino de Trava Rápida

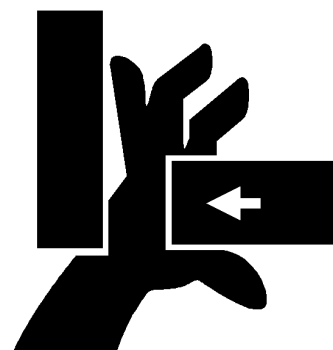
B — Cortina Esquerda

PP98408,00010CA -54-11FEB13-1/5

5. Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.

⚠ CUIDADO: Os braços do fio podem mover-se inesperadamente. Mantenha as mãos afastadas do caminho do braço de fio para evitar esmagamento. Desligue a alimentação ANTES de fazer manutenção ou ajuste nos braços para fio ou no mecanismo do cortador de fio.

Afaste-se do caminho dos braços do fio sempre que a alimentação dos braços do fio estiver ligada.



E47598 —UN—07JAN00

Continua na próxima página

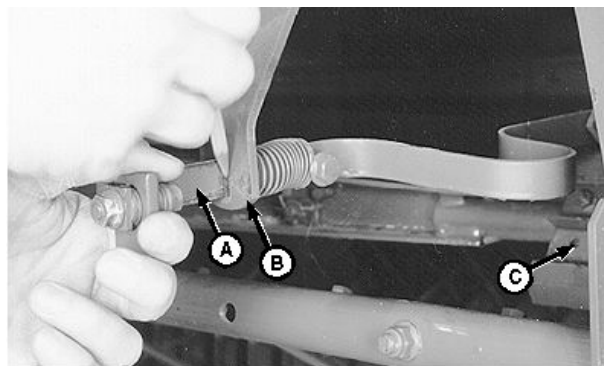
PP98408,00010CA -54-11FEB13-2/5

⚠ CUIDADO: A faca do fio possui duas bordas de corte. Tome cuidado ao trabalhar próximo à faca. Ela é afiada.

6. Puxe o tirante do cortador (A) suavemente para frente até que a faca (C) toque a bigorna sextavada. Remova a folga, mas NÃO deforme o tirante do cortador.
7. Marque ao longo do tirante do cortador (A) no suporte (B) conforme mostrado.

A—Tirante do Cortador
B—Suporte

C—Faca



Continua na próxima página

PP98408,00010CA -54-11FEB13-3/5

TS288 —UN—23AUG88

E39276 —UN—19JUN96

8. Certifique-se de que o batente do braço do fio (A) esteja na posição para baixo.
9. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Certifique-se de que o monitor-controlador esteja no modo de CORDA.
10. Pressione a tecla LIGA/DESLIGA para ligar o monitor-controlador.
11. Coloque os braços do fio (B) na posição inicial usando a tecla AMARRAÇÃO do monitor-controlador.
12. Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.
13. A distância (C) entre a marca do tirante do cortador e o suporte do tirante deve estar conforme as especificações.

Especificação

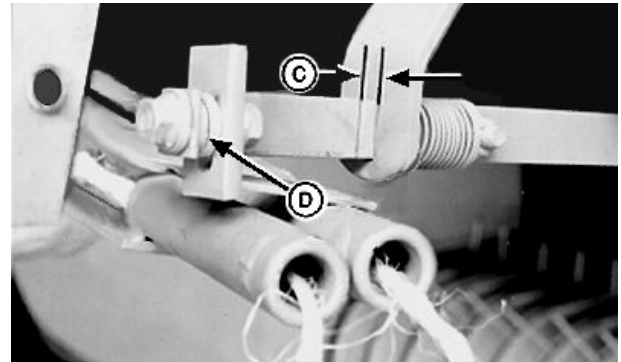
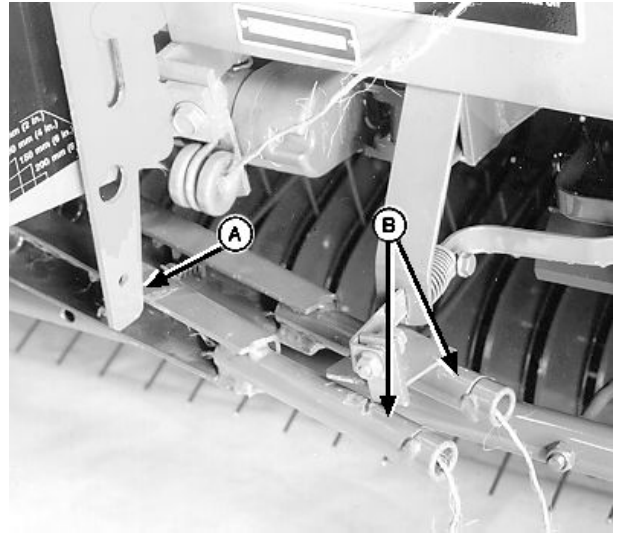
Marca no Tirante do
Cortador até o Suporte
do Tirante—Distância.....5—7 mm
(3/16 a 9/32 in.)

- Para diminuir a distância (C), mova as arruelas (D) da frente do tirante até a traseira do tirante.
- Para aumentar a distância, mova as arruelas da traseira do tirante para a dianteira do tirante.

Se não for possível ajustar o cortador de fio movendo as arruelas no tirante do cortador, veja AJUSTE DA INSTALAÇÃO DO ATUADOR ELÉTRICO DO FIO nesta seção.

A—Batente do Braço de
Amarração
B—Braços para Fio

C—Dimensão
D—Arruelas



Continua na próxima página

PP98408,00010CA -54-11FEB13-4/5

E39771 —UN—21FEB96

E39773 —UN—29JUN96

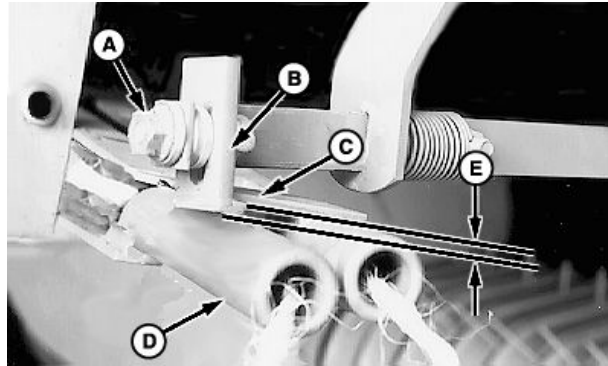
14. Se as arruelas tiverem sido removidas, verifique a dimensão (E) da sobreposição entre a borda inferior da aba (B) e a borda inferior do tirante (C). A dimensão (E) deve estar conforme as especificações.

Especificação

Borda Inferior da Aba
à Borda Inferior do
Tirante—Distância de
Sobreposição.....2—4 mm
(3/32—5/32 in.)

Para verificar a dimensão da sobreposição:

- Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Pressione a tecla LIGA/DESLIGA para ligar o monitor-controlador.
- Usando a tecla de RETRACT (Retrair) do monitor-controlador, mova os braços do fio até que os braços do fio (D) toquem levemente a aba (B) e o tirante (C).
- Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.
- Afrouxe a porca (A) e ajuste a aba (B) para obter a especificação (E) entre a borda inferior da aba (B) e o lado inferior do tirante de contato (C). Mantenha a aba (B) na vertical e aperte a porca (A).
- Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Pressione a tecla LIGA/DESLIGA para ligar o monitor-controlador.
- Mova os braços do fio para frente usando a tecla RETRACT (RETRAIR) do monitor-controlador.



A—Porca
B—Lingueta
C—Tirante

D—Braço do Fio
E—Dimensão

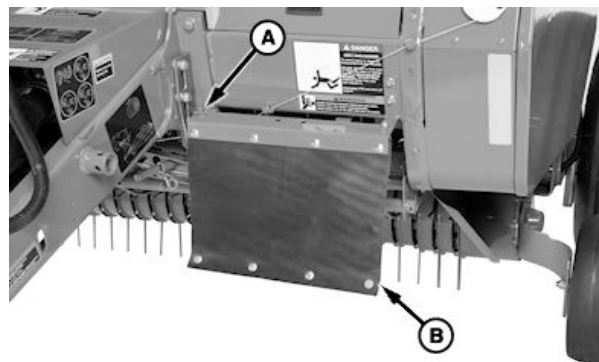
- Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.
 - Verifique a dimensão (E) da sobreposição. O braço do fio deve passar sob a aba (B). Se necessário, ajuste a aba (B). Um leve contato entre a aba (B) e o braço dianteiro do fio (D) é aceitável.
 - Certifique-se de que a distância entre a marca no tirante do cortador e do suporte do tirante esteja dentro da especificação.
15. Se equipada com recolhedor MegaTooth™, gire a cortina esquerda em direção à estrutura dianteira e fixe com pino de trava rápida.

PP98408,00010CA -54-11FEB13-5/5

Ajuste da Folga entre o Suporte da Articulação do Cortador e o Braço do Fio

IMPORTANTE: Não opere os braços do fio com o recolhedor na posição levantada ou os dentes do recolhedor podem sofrer danos.

- Se equipada com recolhedor MegaTooth™, remova o pino de trava rápida e gire a cortina esquerda afastando-a da estrutura dianteira.
- Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Pressione a tecla LIGA/DESLIGA para ligar o monitor-controlador.
- Pressione e mantenha brevemente pressionada a tecla FIO ou REDE para selecionar o modo FIO.



Mostrada a 569 com Recolhedor MegaTooth™

A—Pino de Trava Rápida

B—Cortina Esquerda

Continua na próxima página

PP98408,00010CB -54-11FEB13-1/2

4. Pressione a tecla de EXTEND (Estender) ou RETRACT (Retrair) para mover o braço do fio (A) sob o suporte da articulação do cortador (B).
5. Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.

! CUIDADO: Os braços do fio podem mover-se inesperadamente. Mantenha as mãos afastadas do caminho do braço para fio para evitar esmagamento. Desligue a alimentação ANTES de fazer a manutenção ou o ajuste dos braços do fio ou do mecanismo do cortador de fio.

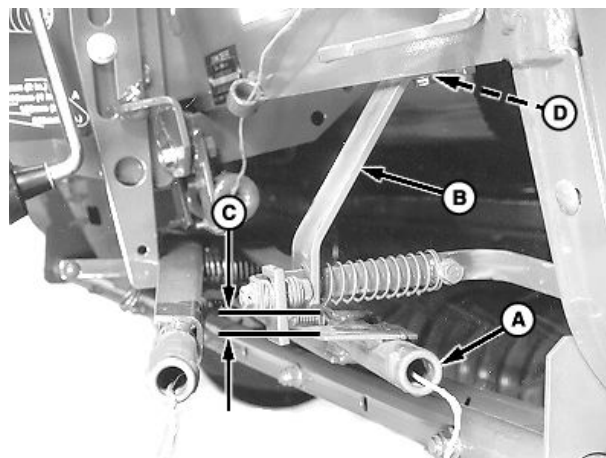
Afaste-se do caminho dos braços do fio sempre que a alimentação do braço do fio estiver ligada.

6. Meça a folga (C) entre a borda inferior do suporte da articulação do cortador (B) e a parte superior do tirante do braço do fio. A folga (C) deve estar dentro das especificações.

Especificação

Borda Inferior do Suporte da Articulação do Cortador à Parte Superior do Tirante do Braço do Fio—Distância.....	6—12 mm (1/4—1/2 in.)

- Se a folga (C) for inferior às especificações, remova os calços (D) entre o suporte da articulação do cortador (B) e embaixo do eixo transversal. Se não houver calços, abaixe os braços do fio em relação ao suporte da articulação do cortador. (Consulte AJUSTE DO BRAÇO DO FIO AO ROLO INICIADOR, SUPORTE DA ARTICULAÇÃO DO CORTADOR E BATENTE DO BRAÇO DO FIO nesta seção.)



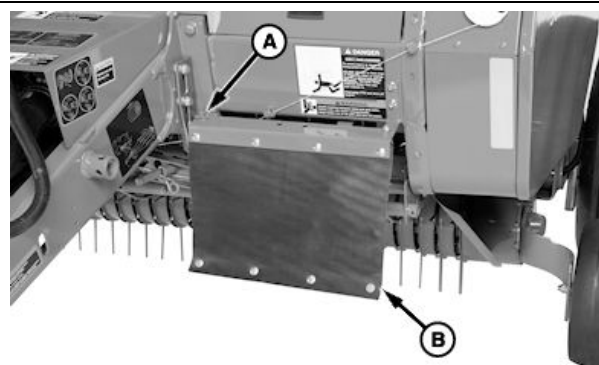
A—Braço do Fio
B—Suporte da Articulação do Cortador
C—Folga
D—Calços

- Se a folga (C) for maior do que as especificações, adicione calços (D).
7. Troque os calços afrouxando dois parafusos autoatarraxantes.
 8. Remova a folga da frente do suporte da articulação do cortador na direção do centro da enfardadora. Aperte os parafusos.
 9. Se equipado com recolhedor MegaTooth™, gire a cortina esquerda em direção à estrutura dianteira e fixe com pino de trava rápida.

PP98408,00010CB -54-11FEB13-2/2

Ajuste do Braço Dianteiro do Fio

1. Se equipado com recolhedor MegaTooth™, remova o pino de trava rápida (A) e gire a cortina esquerda (B) afastando-a da estrutura dianteira.
2. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no motor do trator. Pressione a tecla LIGA/DESLIGA para ligar o monitor-controlador.
3. Pressione e mantenha brevemente pressionada a tecla FIO ou REDE para selecionar o modo FIO.
4. Mova os braços do fio para a posição inicial usando a tecla RETRACT (RETRAI) do monitor-controlador.
5. Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.



Mostrada a 569 com Recolhedor MegaTooth™

A—Pino de Trava Rápida
B—Cortina Esquerda

Continua na próxima página

PP98408,00010CC -54-11FEB13-1/2

! CUIDADO: Os braços do fio podem mover-se inesperadamente quando a alimentação está ligada. Desligue a alimentação dos braços para corda ao permanecer próximo ou ao colocar as mãos perto dos braços para corda.

6. Remova o parafuso e a porca (E), o pino elástico de trava (D), a arruela (G), o espaçador (H), a mola (C) e o tirante de espaçamento do fio (F).
7. Meça a dimensão (I) entre as partes superiores dos braços do fio (J e K). O braço do fio (K) deve ser mais alto do que o braço do fio (J) de acordo com as especificações.

Especificação

Parte Superior do	
Braço Dianteiro do	
Fio à Parte Superior	
do Braço Traseiro do	
Fio—Distância.....	4,5—7,5 mm
	(3/16—5/16 in.)

8. Para ajustar, solte a porca (A) o suficiente para que a extremidade do braço do fio possa ser movida manualmente com alguma resistência.
 - Se a dimensão (I) for menor do que as especificações, mova a extremidade do braço do fio para baixo até obter a dimensão correta.
 - Se a dimensão for maior do que as especificações, mova a extremidade do braço do fio para cima até obter a dimensão correta.

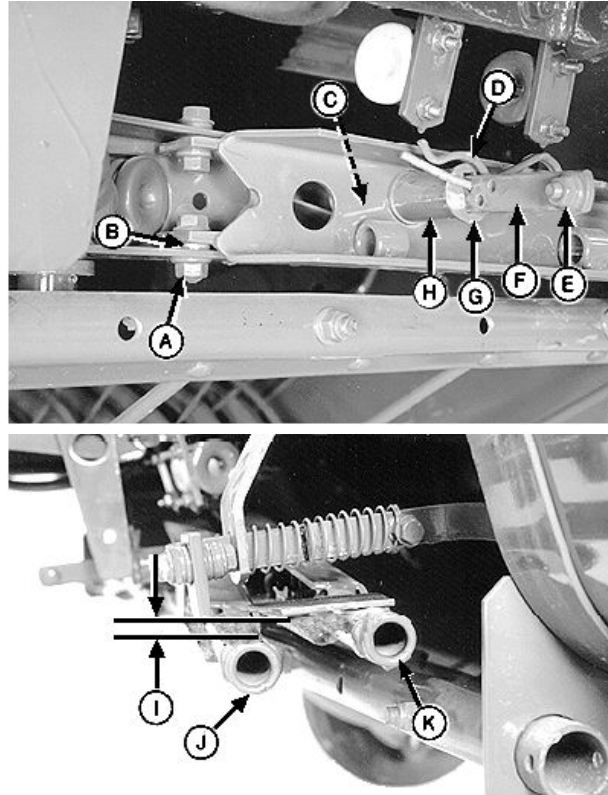
9. Aperte a porca (A) conforme as especificações.

Especificação

Porca do Pivô do Braço	
do Fio—Torque.....	80 N·m
	(60 lb.-ft.)

10. Verifique a dimensão (I). Ajuste conforme necessário.

11. Instale o tirante de espaçamento do fio, a mola, o espaçador, a arruela, o parafuso e a porca. Instale o pino elástico de travamento (D) no orifício desejado. Ajuste o espaçamento do fio. (Consulte



A—Parafuso e Porca
B—Buchas
C—Mola
D—pino elástico
E—Parafuso e Porca
F—Tirante de Espaçamento do Fio

G—Arruela
H—Espaçador
I—Dimensão
J—Braço Dianteiro do Fio
K—Braço Traseiro do Fio

CONFIGURAÇÃO DO ESPAÇAMENTO DO FIO na seção Operação da Enfardadora.)

12. Se equipada com recolhedor MegaTooth™, gire a cortina esquerda em direção à estrutura dianteira e fixe com pino de trava rápida.

PP98408,00010CC -54-11FEB13-2/2

E40629—UN—02JUL96

E40628—UN—01JUL96

Ajuste do Cortador de Fio ao Braço do Fio

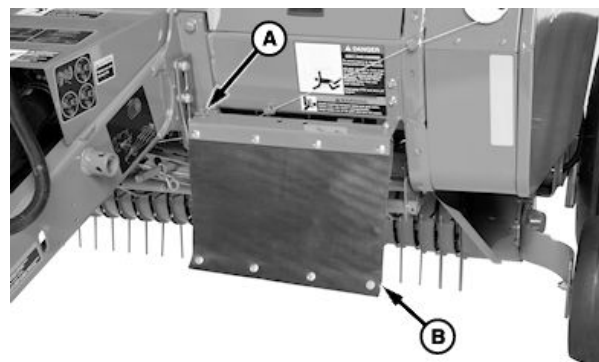
1. Se equipado com recolhedor MegaTooth™, remova o pino de trava rápida (A) e gire a cortina esquerda (B) afastando-a da estrutura dianteira.

⚠ CUIDADO: Os braços do fio podem mover-se inesperadamente. Mantenha as mãos afastadas do caminho do braço para fio para evitar esmagamento. Desligue a alimentação ANTES de fazer a manutenção ou o ajuste dos braços do fio ou do mecanismo do cortador de fio.

Permaneça afastado do caminho dos braços de corda sempre que a energia da área da corda estiver ligada.

⚠ CUIDADO: A faca do fio possui duas bordas de corte. Tome cuidado ao trabalhar próximo à faca. Ela é afiada.

2. Remova o material da cultura da faca e da área da bigorna sextavada.



Mostrada a 569 com Recolhedor MegaTooth™

A—Pino de Trava Rápida

B—Cortina Esquerda

EG2491 —UN—10APR12

Continua na próxima página

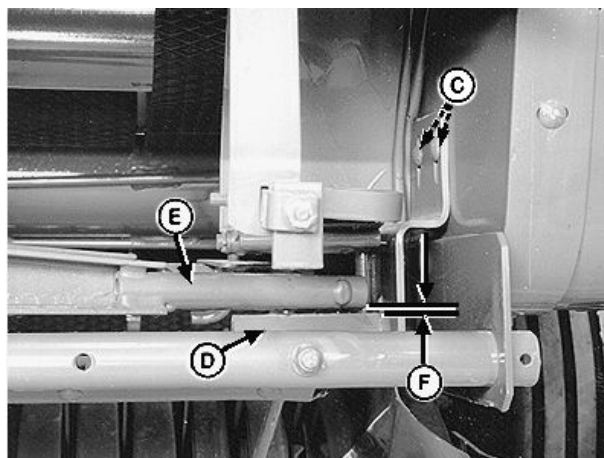
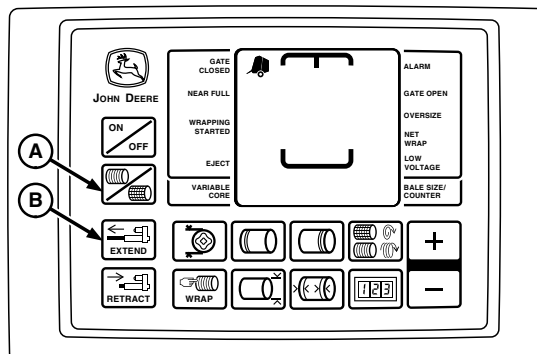
PP98408,00010CD -54-11FEB13-1/2

3. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no motor do trator. Pressione a tecla LIGA/DESLIGA para ligar o monitor-controlador.
4. Pressione e mantenha brevemente pressionada a tecla FIO ou REDE para selecionar o modo FIO.
5. Pressione a tecla EXTEND (ESTENDER) (B) do monitor-controlador para mover o tubo do braço dianteiro do fio até que esteja centralizado sobre a bigorna sextavada.
6. Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.
7. Solte as porcas (C).
8. Ajuste o cortador de fio de modo que a folga (F) entre a bigorna sextavada da faca (D) e o tubo do braço dianteiro do fio (E) esteja dentro das especificações. O suporte do cortador de fio deve estar nivelado (*paralelo com a borda inferior da estrutura*).

Especificação

Bigorna Sextavada
da Faca ao Tubo
do Braço do Fio
Dianteiro—Distância.....0,5—3,5 mm
(0.020—0.138 in.)

9. Aperte as porcas (C).
10. Se o braço traseiro do fio tocar a parte inferior do suporte da faca e a folga mínima da Etapa 7 for obtida, entorte o suporte do cortador de fio de modo que a bigorna sextavada fique paralela com o braço do fio.
11. Verifique o ajuste da faca. (Consulte VERIFICAÇÃO E AJUSTE DA FACA DO CORTADOR DE FIO nesta seção.)
12. Se equipada com recolhedor MegaTooth™, gire a cortina esquerda em direção à estrutura dianteira e fixe com pino de trava rápida.



A—Símbolo do Fio
B—Tecla de estender
C—Porcas

D—Bigorna Sextavada da Faca
E—Tubo do Braço de Fio
F—Folga

PP98408,00010CD -54-11FEB13-2/2

E52523 —UN—02JUN08

E40624 —UN—29JUN96

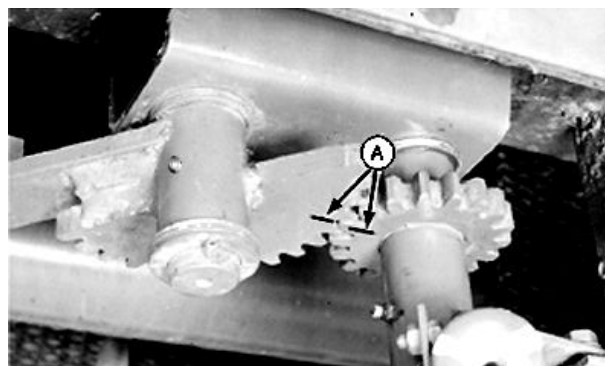
Sincronização do Braço do Fio (569 e 569S)

! CUIDADO: Os braços do fio podem mover-se inesperadamente. Mantenha as mãos afastadas do caminho do braço para fio para evitar esmagamento. Desligue a alimentação ANTES de fazer a manutenção ou o ajuste dos braços para fio ou do mecanismo do cortador de fio.

Afaste-se do caminho dos braços do fio sempre que a alimentação dos braços do fio estiver ligada.

Ao substituir ou fazer manutenção no braço de corda ou na engrenagem de acionamento, certifique-se de que as marcas de sincronização (A) estejam alinhadas conforme exibido.

Se equipada com recolhedor MegaTooth™, gire as cortinas para fora afastando-as para ver as marcas de sincronização.



A—Marcas de sincronização

E39695 —UN—31JAN96

PP98408,00010CE -54-11FEB13-1/1

Verificação e Ajuste da Faca do Cortador de Fio

! CUIDADO: Os braços do fio podem mover-se inesperadamente quando a alimentação está ligada. Desligue a alimentação dos braços para corda ao permanecer próximo ou ao colocar as mãos perto dos braços para corda.

A faca do fio possui duas bordas de corte. Tome cuidado ao trabalhar próximo à faca. Ela é afiada.

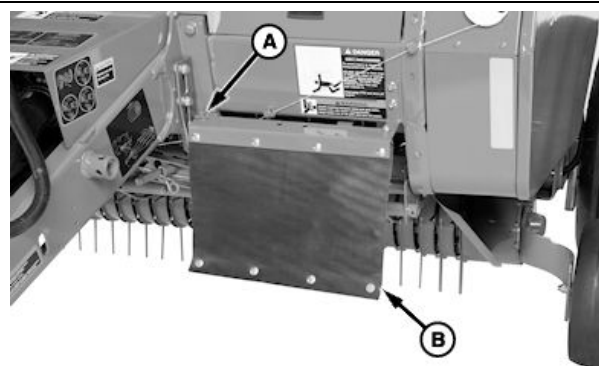
IMPORTANTE: Antes de ajustar a navalha, certifique-se de que a bigorna do cortador esteja ajustada adequadamente. (Consulte AJUSTE DO CORTADOR DE FIO AO BRAÇO DO FIO nesta seção.)

Não opere os braços do fio com o recolhedor na posição levantada ou os dentes do recolhedor podem sofrer danos.

NOTA: Certifique-se de que a borda da faca esteja reta. Se não estiver, gire, substitua ou afie a faca.

Se a borda da faca tiver menos do que 3 mm (1/8 in) da traseira da superfície sextavada, significa que a faca se tornou muito curta devido à afiação. Inverta ou substitua a faca, se necessário.

1. Se equipada com recolhedor MegaTooth™, remova o pino de trava rápida (A) e gire a cortina esquerda (B) afastando-a da estrutura dianteira.



Mostrada a 569 com Recolhedor MegaTooth™

A—Pino de Trava Rápida

B—Cortina Esquerda

2. Remova o material da cultura da faca e da área da bigorna sextavada.

E62491 —UN—10APR12

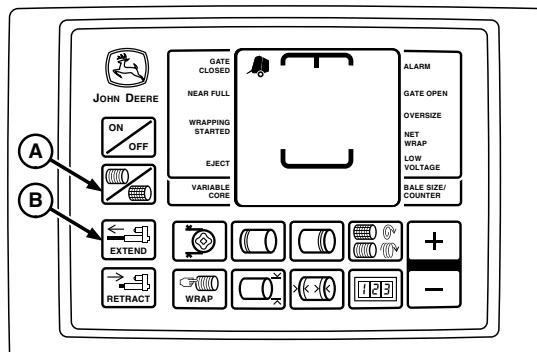
Continua na próxima página

PP98408,00010CF -54-11FEB13-1/3

3. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no motor do trator. Pressione a tecla LIGA/DESLIGA para ligar o monitor-controlador.
4. Pressione e mantenha brevemente pressionada a tecla FIO ou REDE para selecionar o modo FIO.
5. Pressione a tecla EXTEND (ESTENDER) (B) do monitor-controlador para mover o braço do fio atrás do cortador de fio.
6. Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.

A—Símbolo do Fio

B—Tecla de estender



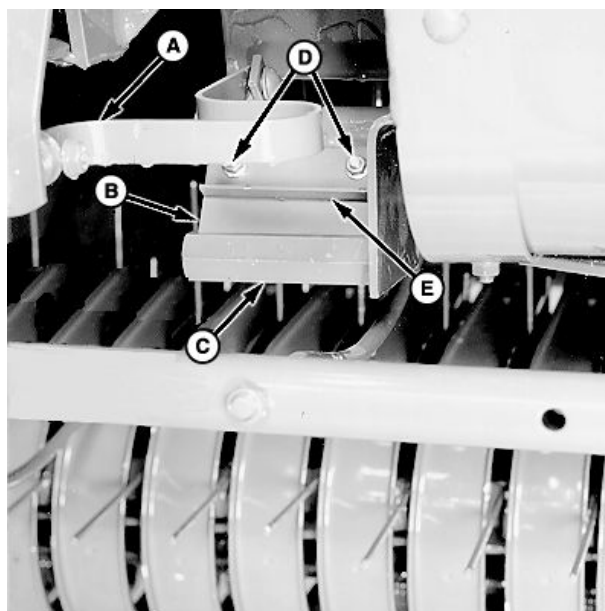
E52523 —UN—02JUN08

PP98408,00010CF -54-11FEB13-2/3

7. Puxe o tirante do cortador (A) para frente até que a faca (B) toque a bigorna sextavada (C). Se o comprimento total da faca não tocar a bigorna sextavada, ajuste a faca.

Para ajustar a faca:

- a. Desperte a porca (D).
 - b. Puxe a cantoneira (E) para baixo até que toda a largura da faca (B) toque a bigorna sextavada (C). A borda da faca deve estar próxima ao centro da superfície sextavada.
 - c. Aperte as porcas (D). Puxe o tirante do cortador para frente para garantir que toda a largura da faca toque a bigorna sextavada. Caso contrário, repita o procedimento de ajuste.
 - d. Verifique a folga do cortador de fio ao braço do fio. (Consulte AJUSTE DO CORTADOR DE FIO AO BRAÇO DO FIO nesta seção.)
8. Se equipado com recolhedor MegaTooth™, gire a cortina esquerda em direção à estrutura dianteira e fixe com pino de trava rápida.



A—Tirante do Cortador
B—Faca
C—Bigorna Sextavada

D—Porcas
E—Ângulo

E39690 —UN—06SEP00

PP98408,00010CF -54-11FEB13-3/3

Ajuste da Instalação do Atuador Elétrico da Corda

! CUIDADO: Os braços do fio podem mover-se inesperadamente. Mantenha as mãos afastadas do caminho do braço para fio para evitar esmagamento. Desligue a alimentação ANTES de fazer a manutenção ou o ajuste dos braços para fio ou do mecanismo do cortador de fio.

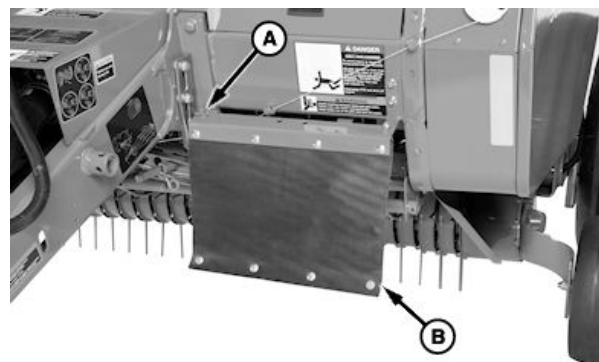
Afaste-se do caminho dos braços do fio sempre que a alimentação dos braços do fio estiver ligada.

A faca do fio possui duas bordas de corte. Tome cuidado ao trabalhar próximo à faca. Ela é afiada.

NOTA: As séries 469 e 469S são ilustradas para o procedimento a seguir. Na 569, o atuador é instalado no lado direito.

Se o atuador elétrico tiver sido removido ou substituído ou se o ajuste da tensão do cortador de corda não puder ser feito através do deslocamento das arruelas no tirante do cortador, faça o seguinte ajuste:

1. Se equipado com o recolhedor MegaTooth™, remova o pino de trava rápida e gire a cortina, afastando-a da estrutura dianteira.



Mostrada a 569 com Recolhedor MegaTooth™

A—Pino de Trava Rápida

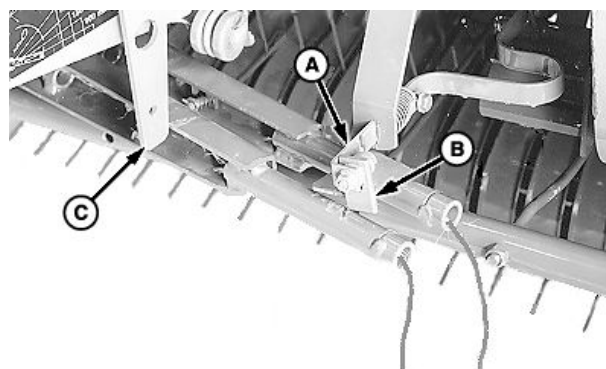
B—Cortina Esquerda

PP98408,00010D0 -54-11FEB13-1/5

2. Ajuste o tirante do cortador (A) colocando duas arruelas em frente à aba de contato (B) e quatro arruelas atrás da aba de contato (B). Certifique-se de que o batente do braço para corda (C) esteja na posição para baixo.
3. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no motor do trator. Pressione a tecla LIGA/DESLIGA para ligar o monitor-controlador.

A—Tirante do Cortador de Fio
B—Aba de Contato

C—Batente do Braço de Amarração



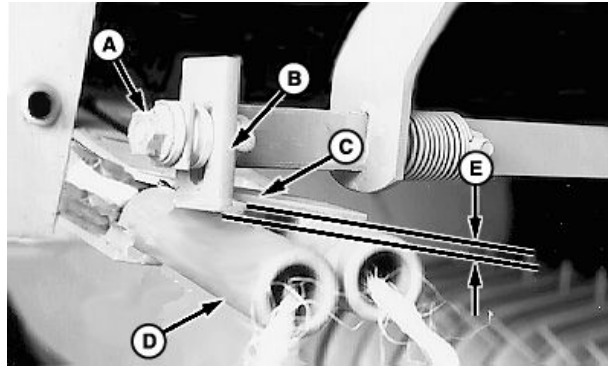
Continua na próxima página

PP98408,00010D0 -54-11FEB13-2/5

4. Pressione a tecla RETRACT do monitor-controlador e mova os braços para corda até que o braço para corda (D) toque levemente a aba (B) e o tirante (C).
5. Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.
6. Afrouxe a porca (A) e ajuste a aba (B) para obter a dimensão (E) entre a borda inferior da aba (B) e o lado inferior do tirante (C) de acordo com as especificações. Mantenha a aba (B) na vertical e aperte a porca (A).

Especificação

Borda Inferior da Aba
ao Lado Inferior do
Tirante—Sobreposição.....2—4 mm
(3/32 a 5/32 in.)



A—Porca
B—Lingueta
C—Tirante

D—Braço do Fio
E—Dimensão

7. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Pressione a tecla LIGA/DESLIGA para ligar o monitor-controlador.
8. Mova os braços do fio para frente usando a tecla RETRACT (RETRAIR) do monitor.
9. Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.
10. Verifique a dimensão (E) da sobreposição. O braço dianteiro do fio deve passar sob a aba (B). Se necessário, ajuste a aba (B). Um leve contato entre a aba (B) e o braço dianteiro do fio (D) é aceitável.

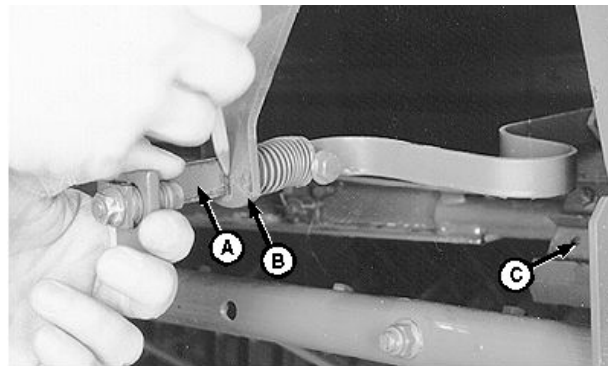
11. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Pressione a tecla LIGA/DESLIGA para ligar o monitor-controlador.
12. Mova os braços para corda para trás do cortador de corda usando a tecla de EXTEND do monitor-controlador.
13. Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.

PP98408,00010D0 -54-11FEB13-3/5

⚠ CUIDADO: A faca do fio possui duas bordas de corte. Tome cuidado ao trabalhar próximo à faca. Ela é afiada.

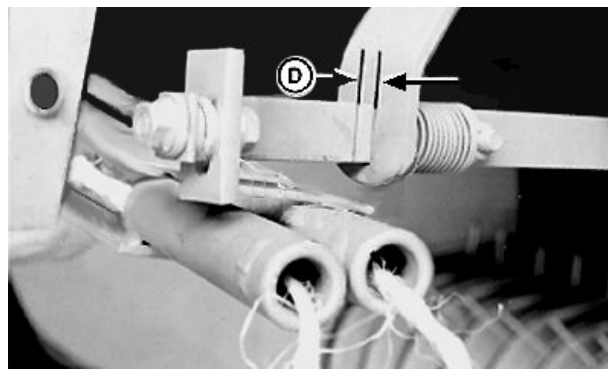
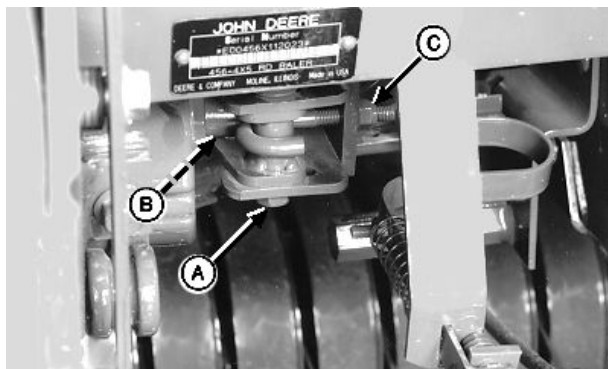
14. Puxe o tirante do cortador (A) suavemente para frente até que a faca (C) toque a bigorna sextavada. Remova a folga, mas NÃO deforme o tirante do cortador.
15. Marque ao longo do tirante do cortador (A) no suporte (B) conforme mostrado.

A—Tirante do Cortador
B—Suporte
C—Faca



Continua na próxima página

PP98408,00010D0 -54-11FEB13-4/5



E40647—UN—17JUL96

E40626—UN—29JUN96

A—Parafuso
B—Parafuso

C—Porca do Parafuso J

D—Dimensão do Cortador para
Corda

16. Afrouxe os parafusos com cabeça (A e B).
17. Afrouxe a porca do parafuso J (C).
18. Mova o parafuso com cabeça (A) até a extremidade da fenda em direção ao atuador.
19. Aperte os parafusos (A e B) apenas o suficiente para que o pivô do atuador possa ser movido manualmente, mas com alguma resistência.
20. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Ligue o monitor-controlador.
21. Com a tecla de RETRACT do monitor-controlador, mova os braços para corda para a posição inicial.
22. Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.
23. Aperte a porca do parafuso J (C) para obter a dimensão (D) entre a marca do tirante do cortador e o suporte do tirante de acordo com as especificações.

Especificação

Marca no Tirante do
Cortador até o Suporte
do Tirante—Distancia.....5—7 mm
(3/16 a 9/32 in.)

24. Aperte o parafuso com cabeça (A) de acordo com a especificação.

Especificação

Parafuso (A)—Torque.....140 N·m
(103 lb.-ft.)

25. Aperte o parafuso (B) conforme a especificação.

Especificação

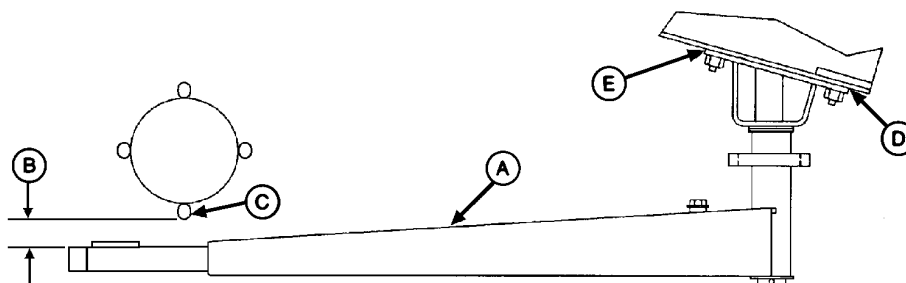
Parafuso (B)—Torque.....95 N·m
(70 lb.-ft.)

26. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Ligue o monitor-controlador.
27. Com a tecla de RETRACT do monitor-controlador, mova o braço para corda para a posição inicial (atuador totalmente retraído).
28. Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.
29. Verifique a dimensão (D) do cortador de corda.
30. Se a dimensão (D) for inferior à especificada, afrouxe os parafusos com cabeça (A e B). Aperte a porca do parafuso J (C) até obter a dimensão (D). Aperte os parafusos (A e B).

Se a dimensão (D) for superior à especificada, afrouxe os parafusos com cabeça (A e B). Afrouxe a porca do parafuso J (C) até obter a dimensão (D). Aperte os parafusos (A e B).
31. Se equipado com recolhedor MegaTooth™, gire a cortina esquerda em direção à estrutura dianteira e fixe com pino de trava rápida.

PP98408,00010D0 -54-11FEB13-5/5

Ajuste do Braço do Fio ao Rolo Iniciador, Suporte da Articulação do Cortador e Batente do Braço do Fio



A—Braço do Fio
B—Dimensão

C—Haste do Rolo Iniciador

D—Local dos Calços
E—Local dos Calços

! CUIDADO: Os braços do fio podem mover-se inesperadamente quando a alimentação está ligada. Desligue a alimentação dos braços para corda ao permanecer próximo ou ao colocar as mãos perto dos braços para corda.

A faca do fio possui duas bordas de corte. Tome cuidado ao trabalhar próximo à faca. Ela é afiada.

NOTA: Acrescentar ou remover calços localizados entre o suporte do braço do fio e a viga transversal afetará as dimensões nos seguintes locais:

- Braço do fio ao rolo iniciador:
 - Braço do fio apontando diretamente para a traseira.
 - Braço do fio voltado para o lado direito da enfardadora.

- Braço do fio voltado para o lado esquerdo da enfardadora.

- Braço do fio ao suporte da articulação do cortador.
- Braço do fio ao batente do braço do fio.

Antes de fazer qualquer ajuste, verifique as dimensões em todos os locais. Acrescentar ou remover calços em um local pode alterar as dimensões de outro local.

1. Ligue o motor do trator e eleve a porta totalmente.
2. Abaixe o recolhedor de modo que os braços do fio não toquem os dentes do recolhedor.
3. Desligue o motor do trator e remova a chave. Trave a porta.
4. Remova a corrente do rolo de acionamento inferior de modo que o rolo iniciador possa ser girado com a mão.

Continua na próxima página

PP98408,00010D1 -54-09JUL13-1/5

E40616 —UN—18DEC97

Ajuste do Braço do Fio até o Rolo Iniciador

1. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no motor do trator. Pressione a tecla LIGA/DESLIGA para ligar o monitor-controlador.
2. Pressione a tecla EXTEND (ESTENDER) para mover os braços do fio de modo que o braço traseiro do fio (A) aponte para parte de trás da enfardadora.
3. Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.
4. Gire o rolo iniciador até que sua haste (C) esteja o mais perto possível do tubo do braço do fio.
5. Com as mãos, remova a folga na extremidade do braço do fio na direção do rolo iniciador. Verifique a dimensão (B) entre a haste do rolo iniciador (C) e o tubo do braço do fio. A dimensão (B) deve estar dentro das especificações.

Especificação

Haste do Rolo Iniciador

ao Tubo do Braço do

Fio—Distância.....6—12 mm
(1/4—1/2 in.)

6. Se a dimensão (B) for menor do que o especificado:
 - Remova os calços, conforme necessário, no local (D) entre o suporte do braço do fio e a viga

transversal. remova uma quantidade igual de calços dos parafusos de montagem esquerdos e direitos. (Um calço move o braço do fio aproximadamente 3 mm [1/8 in.])

OU

- Adicione calços, conforme necessário, no local (E) entre o suporte do braço do fio e a viga transversal. Adicione uma quantidade igual de calços nos parafusos de montagem esquerdos e direitos.

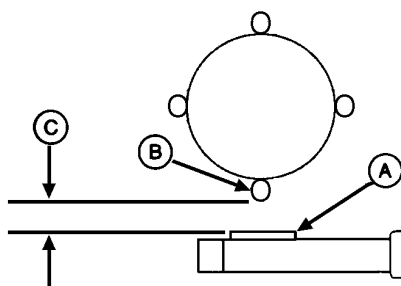
7. Se a dimensão (B) for maior do que o especificado:

- Remova calços, conforme necessário, no local (E) entre o suporte do braço do fio e a viga transversal. remova uma quantidade igual de calços dos parafusos de montagem esquerdos e direitos. (Um calço move o braço do fio aproximadamente 3 mm [1/8 in.])

OU

- Adicione calços, conforme necessário, no local (D) entre o suporte do braço do fio e a viga transversal.

8. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no motor do trator. Ligue o monitor-controlador.



A—Tirante

B—Haste do Rolo Iniciador

C—Dimensão

D—Local dos Calços

E—Local dos Calços

9. Pressione a tecla EXTEND (ESTENDER) do monitor-controlador para mover os braços do fio para a direita do centro de modo que o tirante (A) esteja abaixo da haste do rolo iniciador (B).
10. Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.
11. Gire o rolo iniciador até que sua haste (B) esteja o mais perto possível do tirante do braço do fio (A).
12. Com as mãos, remova a folga do braço do fio na extremidade do braço do fio na direção do rolo iniciador.

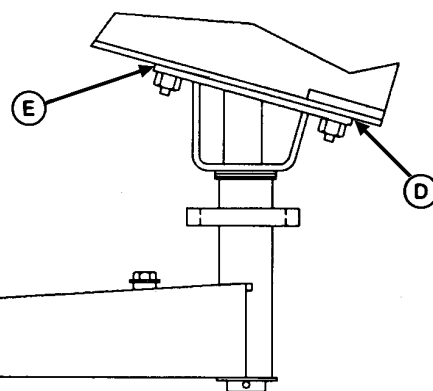
13. Verifique a dimensão (C) entre a haste (B) do rolo iniciador e o tirante (A). A dimensão (C) deve estar dentro das especificações.

Especificação

Haste do Rolo Iniciador

até o Tirante—Folga

(Mínima)..... 3 mm
(1/8 in.)



E41880—UN—31OCT96

Continua na próxima página

PP98408,00010D1 -54-09JUL13-2/5

14. Se a dimensão (C) for menor do que o especificado, adicione um número igual de calços no local direito (D e E) ou remova um número igual de calços do local esquerdo (D) e (E).
15. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Ligue o monitor-controlador.
16. Pressione a tecla RETRACT (RETRAIR) do monitor-controlador para mover o braço do fio para a esquerda do centro de modo que o tirante (A) esteja abaixo da haste do rolo iniciador (B).
17. Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.
18. Gire o rolo iniciador até que sua haste (B) esteja o mais perto possível do tirante do braço do fio (A).
19. Se a dimensão (C) for menor do que o especificado, adicione um número igual de calços nos locais esquerdos (D e E) ou remova um número igual de calços dos locais direitos (D) e (E).

PP98408,00010D1 -54-09JUL13-3/5

Ajuste do Braço do Fio ao Suporte da Articulação do Cortador

1. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no motor do trator. Pressione a tecla LIGA/DESLIGA para ligar o monitor-controlador.
2. Pressione a tecla RETRACT (RETRAIR) do monitor-controlador para mover os braços do fio até que o braço do fio (A) encoste levemente na aba de contato da articulação do cortador.
3. Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.
4. Verifique a dimensão (C) entre a parte superior do tirante do braço do fio e a borda inferior do suporte da articulação do cortador (B). A dimensão (C) deve estar dentro das especificações.

Especificação

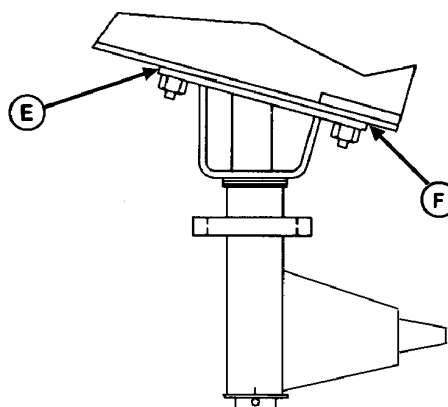
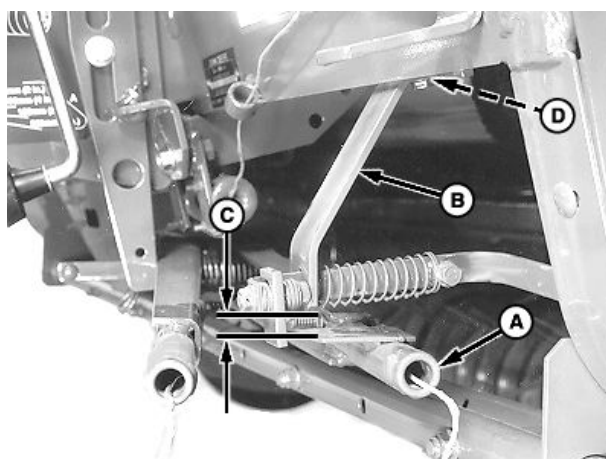
Parte Superior do Tirante do Braço do Fio até a Borda Inferior do Suporte da Articulação do Cortador—Distância..... 6 mm (1/4 in.)

5. Se a dimensão (C) for menor do que o especificado e não houver nenhum calço no local (D) entre o suporte (B) e a viga transversal:

- adicione um número igual de calços entre o suporte do braço para corda e a viga transversal nos locais esquerdos (E) e (F).

OU

- remova um número igual de calços entre o suporte do braço para corda e a viga transversal nos locais direitos (E) e (F).



A—Braço do Fio
B—Suporte da Articulação do Cortador
C—Dimensão

D—Local dos Calços
E—Local dos Calços
F—Local dos Calços

E40634 —UN—06SEP00

E41682 —UN—24OCT96

Continua na próxima página

PP98408,00010D1 -54-09JUL13-4/5

Ajuste do Braço do Fio até o Batente do Fio

1. Certifique-se de que o batente do braço do fio (A) esteja na posição para baixo.
2. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no motor do trator. Pressione a tecla LIGA/DESLIGA para ligar o monitor-controlador.
3. Pressione a tecla RETRACT (RETRAIR) do monitor-controlador para retornar os braços do fio (B) à posição inicial.
4. Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.
5. Verifique a sobreposição (C). Deve haver uma sobreposição mínima entre a parte inferior do batente (A) e a superfície do braço dianteiro do fio e deve estar dentro das especificações.

Especificação

Parte Inferior do Batente até a Superfície do Braço Dianteiro—Sobreposição..... 2 mm
(3/32 in.)

6. Se a dimensão (C) for menor do que o especificado:

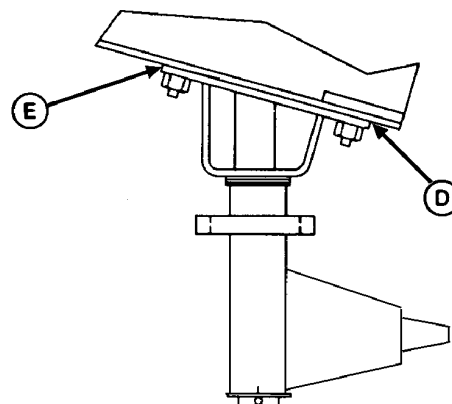
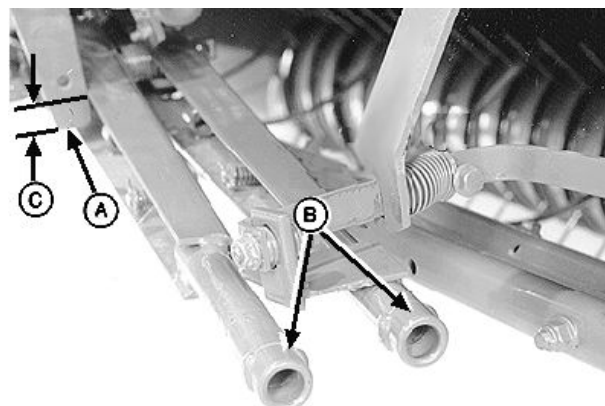
- adicione um número igual de calços nos locais direitos (D) e (E).

OU

- remova um número igual de calços nos locais esquerdos (D) e (E).

Verificação dos ajustes do braço do fio

1. Verifique as folgas novamente entre o braço do fio e o rolo iniciador, o braço do fio e o suporte da articulação do cortador e o braço do fio até o batente do braço do fio. Se a dimensão do braço do fio até o rolo iniciador foi alterada devido ao ajuste do braço do fio até o suporte da articulação do cortador ou o batente do braço do fio, ajuste os calços entre o braço do fio e a viga transversal conforme necessário.
2. Ajuste do cortador de fio ao braço do fio. (Consulte AJUSTE DO CORTADOR DE FIO AO BRAÇO DO FIO nesta seção.)
3. Instale a corrente do rolo de acionamento inferior.
4. Destrave e feche a porta.



A—Batente do Braço de Amarração
B—Braços para Fio
C—Sobreposição Mínima

D—Local dos Calços
E—Local dos Calços

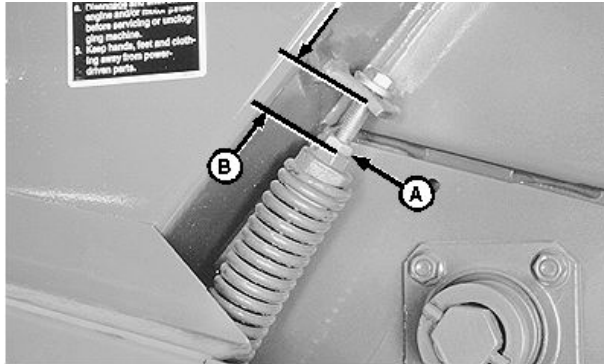
PP98408,00010D1 -54-09JUL13-5/5

E40623 —UN—01JUL96

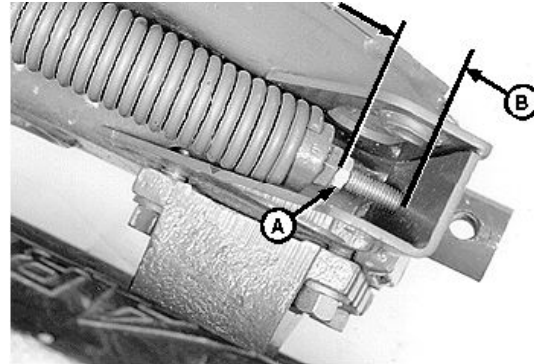
E40617 —UN—07OCT96

Ajuste das Molas de Flutuação do Recolhedor (Recolhedor Regular)(569)

NOTA: Se equipado com elevação do recolhedor hidráulico, remova o parafuso da extremidade



Lado Direito



Lado Esquerdo

A—Porca de travamento

B—Dimensão de Ajuste da Mola de Flutuação

A dimensão (B) é um ajuste inicial da mola de flutuação da folga de 25 a 50 mm (1 a 2 in.) do dente do recolhedor ao solo com as pontas de eixo da roda na posição normal. (Consulte POSIÇÕES DO FUSO DA RODA na seção Preparação da enfardadora.)

Será necessária mais força de mola se:

- Operar com a folga do solo ao dente do recolhedor acima de 50 mm (2 in) com as pontas de eixo da roda na posição normal.
- A enfardadora for abaixada nas pontas de eixo da roda para melhorar a alimentação. (Consulte ENFARDAMENTO DE CULTURAS CURTAS, SECAS OU ESCORREGADIÇAS na seção Operação da Enfardadora.)

Será necessária menos força de mola se:

- O recolhedor não abaixa totalmente até a altura desejada de operação.
- O recolhedor salta muito e sai da cultura.
- A enfardadora for elevada até as pontas de eixo da roda para melhorar a alimentação. (Consulte ENFARDAMENTO DE PÉS DE MILHO na seção Operação da Enfardadora.)

da base do cilindro (lado esquerdo) para poder acessar o ajuste da mola.

1. Desaperte a contraporca (A).

IMPORTANTE: Qualquer dimensão menor do que 60 mm (2-3/8 in) na mola direita esticará ou enfraquecerá a mola.

2. Aperte o parafuso no bujão da mola até obter a dimensão (B) entre o bujão da mola e a âncora da mola.

	569
SEM RODAS CALIBRAORAS	
Lado direito	140 mm (5-1/2 in.)
Lado esquerdo	140 mm (5-1/2 in.)
COM RODAS CALIBRAORAS	
Lado direito	60 mm (2-3/8 in.)
Lado esquerdo	10 mm (25/64 in.)

3. Aperte a contraporca (A).

PP98408,00010D2 -54-12FEB13-1/1

Ajuste das Molas de Flutuação do Recolhedor (Recolhedor MegaTooth™)

NOTA: Se equipado com elevação do recolhedor hidráulico, remova o parafuso da extremidade da base do cilindro (lado esquerdo) para poder acessar o ajuste da mola.

A dimensão (B) é um ajuste inicial da mola de flutuação da folga de 25 a 50 mm (1 a 2 in.) do dente do recolhedor ao solo com as pontas de eixo da roda na posição normal. (Consulte POSIÇÕES DO FUSO DA RODA na seção Preparação da enfardadora.)

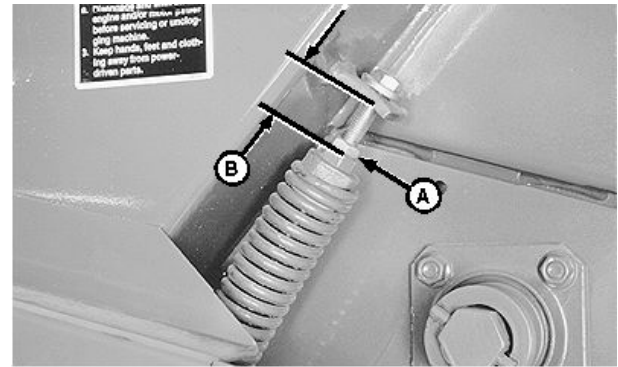
Será necessária mais força de mola se:

- Operar com a folga do solo ao dente do recolhedor acima de 50 mm (2 in) com as pontas de eixo da roda na posição normal.
- A enfardadora for abaixada nas pontas de eixo da roda para melhorar a alimentação. (Consulte ENFARDAMENTO DE CULTURAS CURTAS, SECAS OU ESCORREGADIÇAS na seção Operação da Enfardadora.)

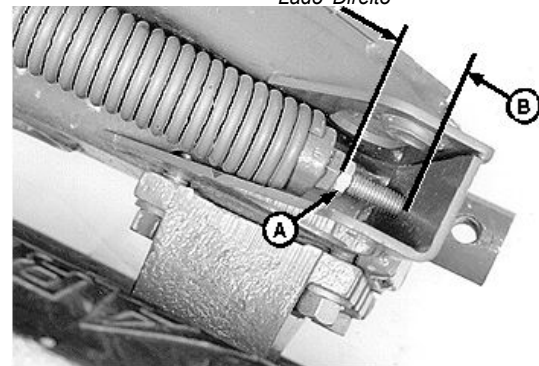
Será necessária menos força de mola se:

- O recolhedor não abaixa totalmente até a altura desejada de operação.
- O recolhedor salta muito e sai da cultura.
- A enfardadora for elevada até as pontas de eixo da roda para melhorar a alimentação. (Consulte ENFARDAMENTO DE PÉS DE MILHO na seção Operação da Enfardadora.)

1. Desaperte a contraporca (A).
2. Aperte o parafuso no bujão da mola até obter a dimensão (B) entre o bujão da mola e a âncora da mola.



Lado Direito



Lado Esquerdo

A—Porca de travamento

B—Dimensão de Ajuste da Mola de Flutuação

DIMENSÃO (B)	
569 e 569S (Ambos os Lados)	10 mm (25/64 in.)

3. Aperte a contraporca (A).

PP98408,00010D3 -54-12FEB13-1/1

E39271—UN—19JUN96

E39270—UN—19JUN96

Ajuste das Molas de Flutuação do Recolhedor (Recolhedor MegaWide™ Plus)

A dimensão (B) é um ajuste inicial da mola de flutuação da folga de 25 a 50 mm (1 a 2 in.) do dente do recolhedor ao solo com as pontas de eixo da roda na posição normal. (Consulte POSIÇÕES DO FUSO DA RODA na seção Preparação da enfardadora.)

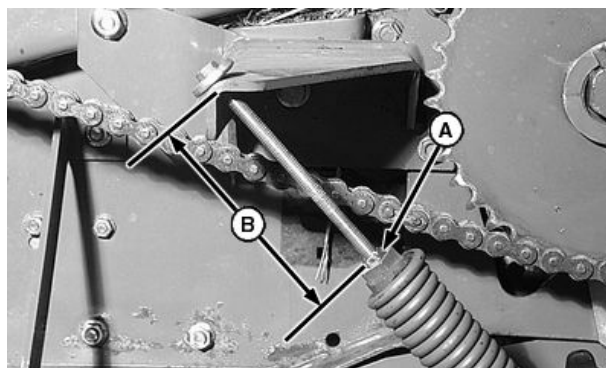
Será necessária mais força de mola se:

- Operação com folga do solo até o dente do recolhedor acima de 50 mm (2 in.) com as pontas de eixo na posição normal.
- A enfardadora for abaixada nas pontas de eixo da roda para melhorar a alimentação. (Consulte ENFARDAMENTO DE CULTURAS CURTAS, SECAS OU ESCORREGADIÇAS na seção Operação da Enfardadora.)

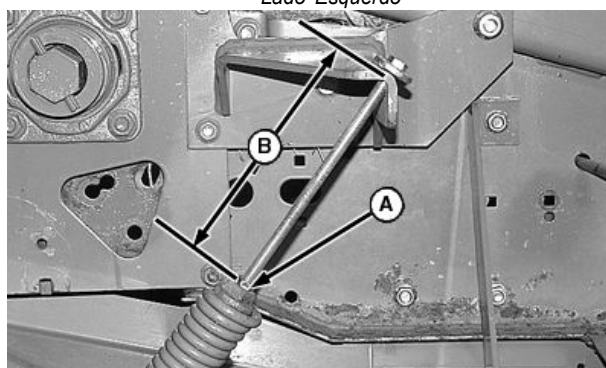
Será necessária menos força de mola se:

- O recolhedor não abaixa totalmente até a altura desejada de operação.
- O recolhedor salta muito e sai da cultura.
- A enfardadora for elevada até as pontas de eixo da roda para melhorar a alimentação. (Consulte ENFARDAMENTO DE PÉS DE MILHO na seção Operação da Enfardadora.)

1. Desaperte a contraporca (A).
2. Aperte o parafuso no bujão da mola até obter a dimensão (B) entre a fundição do bujão da mola e a âncora. A dimensão (B) visa a folga de 25–50 mm (1–2 in.) do dente do recolhedor ao solo com as pontas de eixo da roda na posição normal.



Lado Esquerdo



Lado Direito

A—Porca de travamento

B—Dimensão de Ajuste da Mola de Flutuação

DIMENSÃO (B)	
469 e 469S (Ambos os Lados)	75 mm (3 in.)
569 e 569S (Ambos os Lados)	55 mm (2 in.)

3. Aperte a contraporca (A).

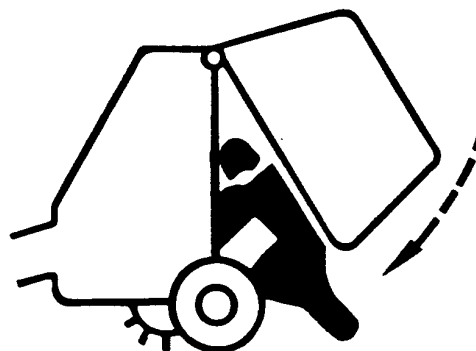
E48174—UN—19JUN00

E48175—UN—19JUN00

PP98408,00010D4 -54-12FEB13-1/1

Verificação da Folga Rotacional do Dente do Recolhedor

⚠ CUIDADO: Para evitar acidentes pessoais ou morte causados pelo abaixamento inesperado da porta, acione o bloqueio da porta antes de trabalhar na porta ou ao redor dela ou embaixo dela na posição levantada.



TS698—UN—21SEP89

Continua na próxima página

PP98408,00010D5 -54-11FEB13-1/2

Folga rotacional excessiva do dente na área da abertura da alimentação reduz o início do enfardamento e o desempenho da alimentação. Cames, orifícios na cruzeta, eixos de braço de came e rolamentos de came desgastados contribuem para haver folga rotacional excessiva do dente.

Para verificar se há folga rotacional:

1. Eleve e trave totalmente a porta.
2. Eleve o recolhedor até a posição de transporte.

! CUIDADO: Nunca use nenhum tipo de ferramenta ou chave no eixo enquanto o motor do trator estiver funcionando. Sempre retire a ferramenta do eixo assim que terminar de usá-la.

3. Coloque uma chave no eixo de saída da caixa de engrenagens. Gire a chave no sentido horário até que uma fila de dentes do recolhedor esteja reta para cima.
4. Gire a barra de montagem dos dentes para frente, com as mãos, até que a rotação tenha parado. Marque a posição da ponta externa do dente (A) no painel do extrator final.
5. Gire a barra de montagem dos dentes para trás, com as mãos, até que a rotação tenha parado. Marque a posição da ponta externa do dente (B) no painel do extrator final. Meça e registre a distância entre as marcas.

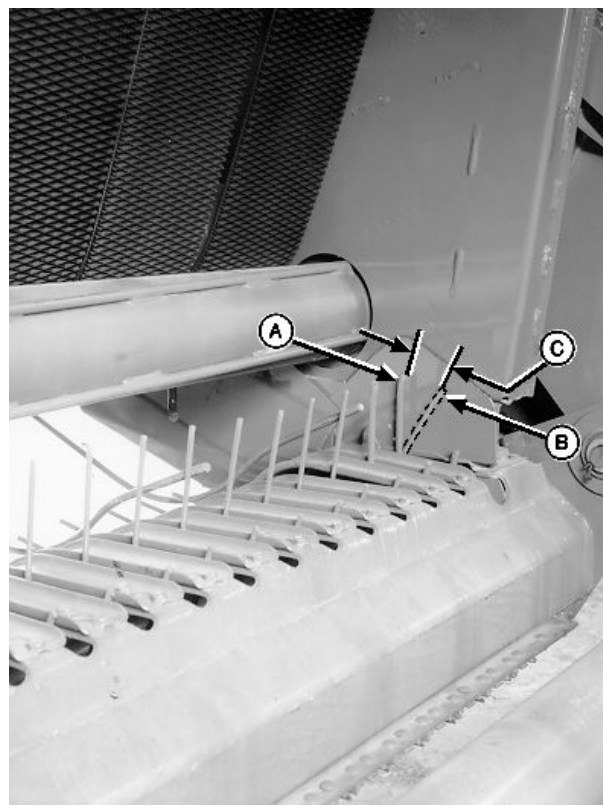
NOTA: Execute em cada extremidade do recolhedor de 5 in. já que as barras de montagem dos dentes são escalonadas.

6. Marque a linha e repita as Etapas 3 a 5 nas linhas restantes de dentes.
7. Se a distância média (C) entre as marcas ultrapassar as especificações, verifique o desgaste nos cames, orifícios da cruzeta, eixos do braço de came e rolamentos do came e substitua conforme necessário.

Especificação

Marcas no Painel
do Extrator

Final—Distância..... 51 mm
(2 in.)



A—Posição da Ponta do Dente C—Dimensão
B—Posição da Ponta do Dente

8. Retorne o recolhedor para a altura de operação.
9. Remova a chave do eixo de saída.

PP98408,00010D5 -54-11FEB13-2/2

E40646 —UN—15JUL96

Ajuste do Batente do Trinco da Porta

NOTA: A porta foi removida somente para fins de ilustração.

1. Remova qualquer acúmulo de material entre a passagem e a estrutura.
2. Feche e tranque a tampa. Pressione a trava da passagem (A) para frente com a mão para remover a folga. Se a distância entre o batente (B) da trava da passagem e a sapata do batente (C) não estiver dentro das especificações, coloque calços conforme necessário usando as instruções a seguir:

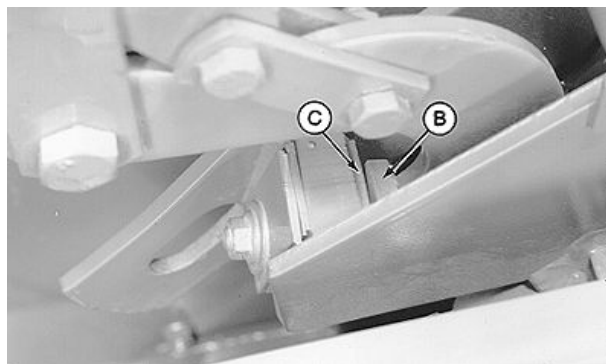
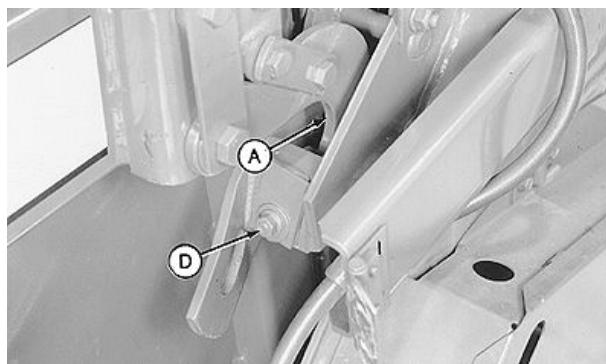
Especificação

Batente da Trava da
Passagem até a Sapata
do Batente—Distância..... 1—3 mm
(1/32—1/8 in.)

- a. Solte o parafuso (D). (Os calços têm uma fenda para que o parafuso não tenha que ser removido.)

NOTA: Se o ajuste adequado não puder ser obtido, verifique se a passagem está torta fechando-a com o motor do trator desligado. Se houver uma folga em um lado quando o outro lado estiver em contato, entre em contato com seu concessionário John Deere para obter o procedimento correto para estabilizar a passagem.

- b. Se a distância for maior do que o especificado, transfira os calços da posição de armazenamento para a posição com calços até obter a especificação. Se a distância for menor do que o especificado, transfira os calços da posição com calços para a posição de armazenamento até obter a especificação.
- c. Centralize os calços e a sapata do batente e aperte o parafuso (D). Se necessário, repita esse procedimento no lado oposto.



A—Trava da Tampa
B—Batente da Trava da
Passagem

C—Calço do Batente
D—Parafuso

3. Verifique a tração da correia. (Consulte VERIFICAÇÃO DA TRAÇÃO DA CORREIA nesta seção.)

PP98408,00010D6 -54-11FEB13-1/1

E40882 —UN—04DEC96

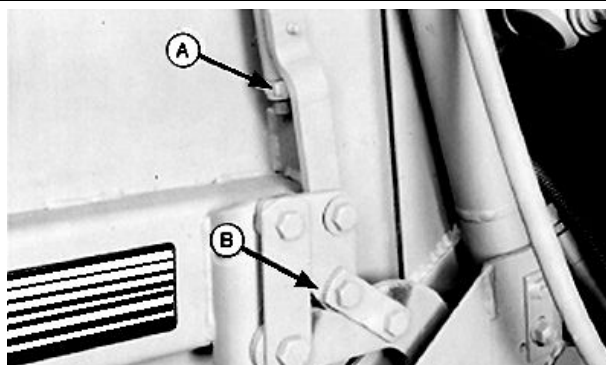
E40883 —UN—04DEC96

Ajuste da Articulação do Trinco da Porta

1. Feche a porta. Assegure que os cilindros d porta estejam totalmente retraídos.
2. Ajuste a porca (A) até a placa (B) tocar apenas de leve no entalhe do gancho.
3. Repita no lado oposto.

A—Porca

B—Placa



PP98408,00010D7 -54-11FEB13-1/1

E39717 —UN—06FEB96

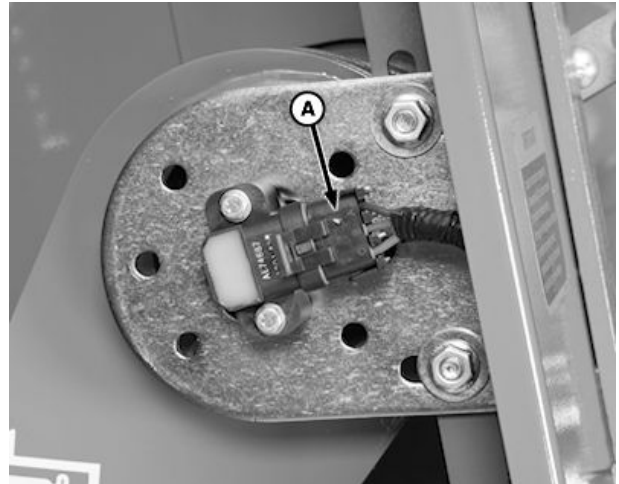
Substituição do Sensor do Diâmetro do Fardo

1. Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.

NOTA: O sensor está localizado à direita do braço de tensão.

2. Desconecte o conector da fiação (A).

A—Conector da Fiação



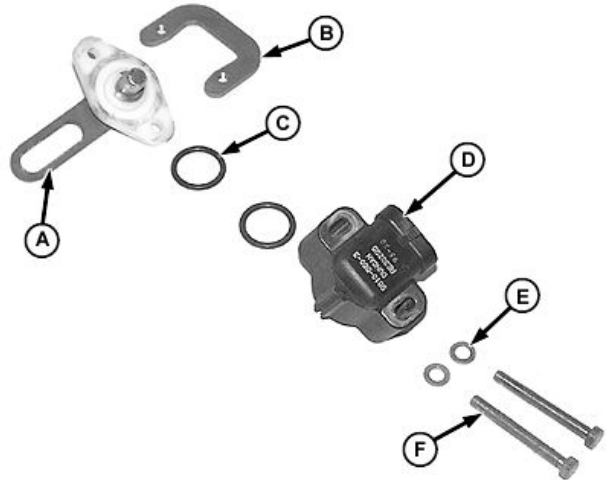
E66768 —UN—17JUL12

PP98408,00010D8 -54-11FEB13-1/3

3. Remova as peças (A—F). Substitua o sensor (D).

A—Braço
B—Tirante de montagem
C—Anel O (2 usados)

D—Sensor
E—Arruela (2 usadas)
F—Parafuso de Montagem (2 usados)



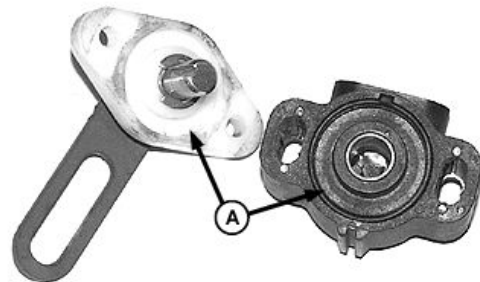
E48043 —UN—22MAY00

PP98408,00010D8 -54-11FEB13-2/3

4. Instale o novo sensor na ordem inversa da remoção usando o seguinte procedimento:

- Certifique-se de que os anéis O estejam inseridos nas ranhuras (A).
- Ajuste o sensor. (Consulte AJUSTE DO SENSOR DE DIÂMETRO DO FARDO [CANAL 005] nesta seção.)

A—Ranhuras



E48044 —UN—22MAY00

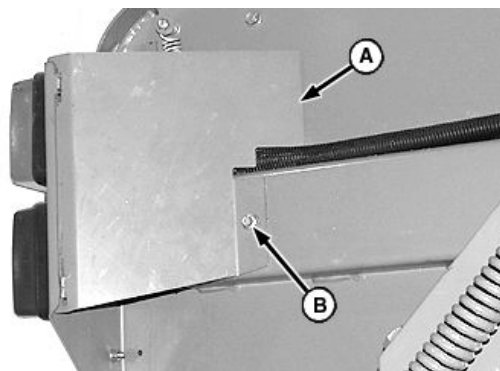
PP98408,00010D8 -54-11FEB13-3/3

Substituição do Sensor de Formato do Fardo

1. Acione a trava da porta e eleve o braço tensor.
2. Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.
3. Para substituir o sensor, remova o parafuso formador de rosca (B). Gire a proteção (A) afastando-a da enfardadora.

A—Proteção

B—Parafuso de Formador de Rosca



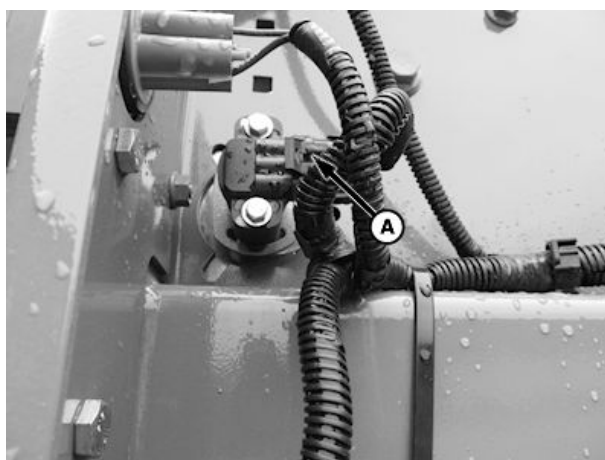
Lado direito exibido

PP98408,00010D9 -54-11FEB13-1/4

E47621 —UN—07JAN00

4. Desconecte o conector da fiação (A).

A—Conector da Fiação



Lado direito exibido

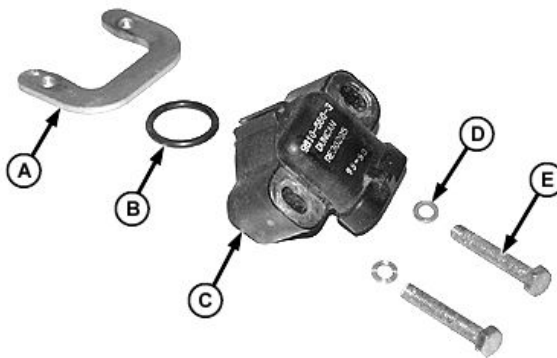
PP98408,00010D9 -54-11FEB13-2/4

E62314 —UN—03APR12

5. Remova as peças (A—E).

A—Tirante de montagem
B—anel O
C—Sensor

D—Arruela (2 usadas)
E—Parafuso de Montagem (2 usados)



Continua na próxima página

PP98408,00010D9 -54-11FEB13-3/4

E48084 —UN—06JUN00

6. Instale o novo sensor na ordem inversa da remoção usando o seguinte procedimento:

- Assegure que o anel O esteja inserido na ranhura (A).
- Ajuste o sensor. (Consulte AJUSTE DO SENSOR DE FORMA DO FARDO [CANAIS 007 e 009] nesta seção.)

A—Ranhura

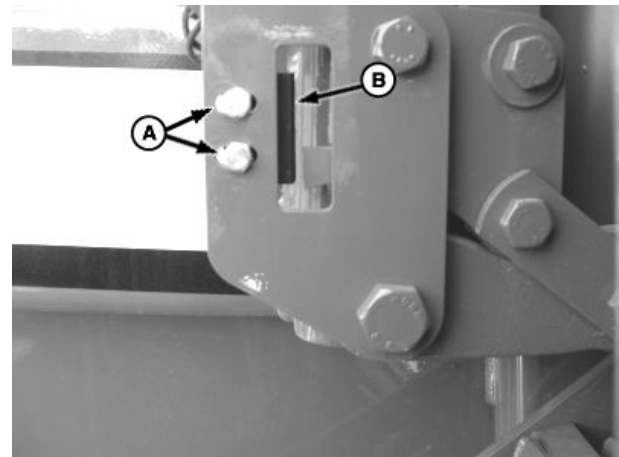


E48085 —UN—06JUN00

PP98408,00010D9 -54-11FEB13-4/4

Substituição dos Interruptores de Proximidade da Trava da Porta

1. Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.
2. Remova a ferragem de montagem (A) e o interruptor (B).
3. Desconecte o chicote elétrico do interruptor.
4. Remova o interruptor do suporte de montagem.
5. Instale o novo interruptor na ordem inversa da remoção usando o seguinte procedimento:
 - Ajuste a posição do interruptor para obter a operação correta. (Consulte AJUSTE DOS INTERRUPTORES DE PROXIMIDADE DA TRAVA DA PORTA nesta seção.)
 - Confirme a operação do interruptor obtendo as leituras de teste através do monitor de controle. (Consulte TESTE DOS INTERRUPTORES DO TRINCO DA PORTA E DE FARDOS SUPERDIMENSIONADO [CANAIS 13, 14 e 15] nesta seção.)



A—Peças de Montagem

B—Interruptor de Proximidade

E54647 —UN—12JUN06

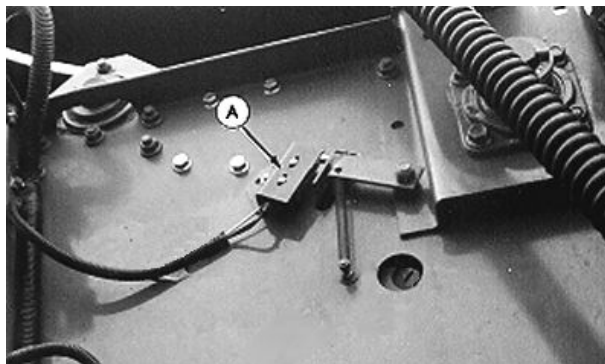
PP98408,00010DA -54-11FEB13-1/1

Substituição do Interruptor de Fardo com Excesso de Tamanho

1. Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.

NOTA: Identifique os fios antes de desconectá-los do interruptor para garantir a conexão correta nos terminais do novo interruptor.

2. Identifique os fios.
3. Remova a ferragem de montagem e o suporte com o interruptor (A).
4. Remova o interruptor do suporte de montagem.
5. Desconecte os fios do interruptor.
6. Instale o novo interruptor na ordem inversa da remoção usando o seguinte procedimento:
 - Ajuste o interruptor ou a posição do suporte para obter uma operação correta. (Veja AJUSTE DO INTERRUPTOR DE FARDOS COM EXCESSO DE TAMANHO nesta seção.)
 - Confirme a operação do interruptor obtendo as leituras de teste através do monitor-controlador.



A—Interruptor de Fardo com Excesso de Tamanho

(Consulte TESTE DOS INTERRUPTORES DO TRINCO DA PORTA E DE FARDOS SUPERDIMENSIONADO [CANALIS 13, 14 e 15] nesta seção.)

E38428 —UN—14FEB96

PP98408,00010DB -54-11FEB13-1/1

Ajuste do Sensor de Diâmetro do Fardo (Canal 005)

1. Trave a porta na posição fechada.
2. Dê partida no motor do trator.

IMPORTANTE: O furo de calibração é "aberto", não tem um parafuso.

3. Usando a válvula seletora do trator, levante o braço de tensão da correia até que o orifício de calibração (A) do braço de tensão esteja centralizado no orifício de acesso da enfardadora.

NOTA: Se o orifício de calibração do braço de tensão ultrapassar o orifício de acesso da enfardadora durante o levantamento do braço de tensão, abaixe o braço de tensão e repita a Etapa 3 conforme necessário.

4. Acione o freio de estacionamento do trator e coloque a transmissão na posição de Estacionamento.
5. Desligar o motor do trator.
6. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no motor do trator.
7. Pressione e mantenha pressionada a tecla de CONTADOR (B) enquanto liga o monitor-controlador.
8. Continue pressionando a tecla CONTADOR (B) e pressione a tecla MAIS (C) até que **CH005** apareça no mostrador digital. Solte a tecla CONTADOR (B) e veja o número do sensor de tamanho do fardo.
9. Solte a ferragem de montagem e gire o sensor (D) totalmente no sentido horário. Gire o sensor no sentido anti-horário até que **208** seja exibido e um som contínuo soar.

NOTA: Se **208** for ultrapassado durante o giro do sensor no sentido anti-horário ou ao se apertar os parafusos, gire o sensor no sentido horário e repita as Etapas 9 e 10 conforme necessário.

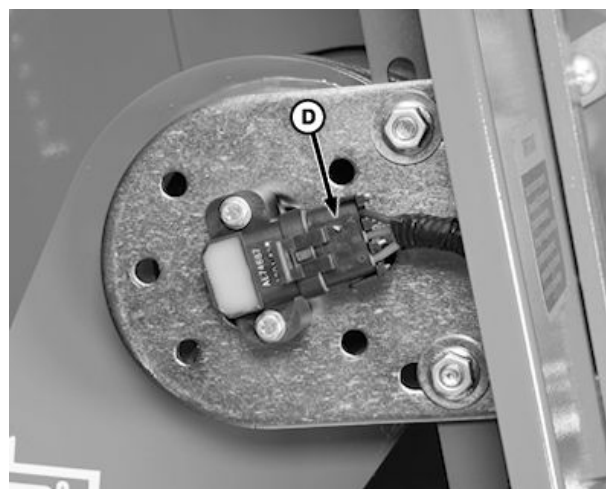
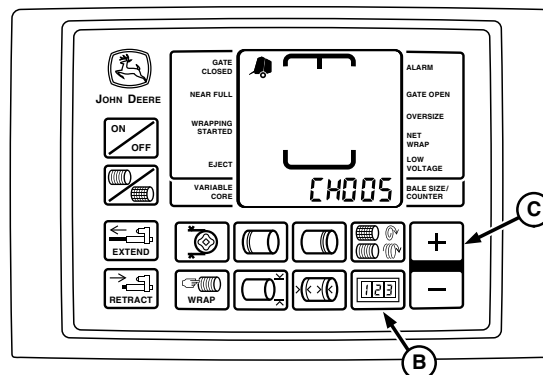
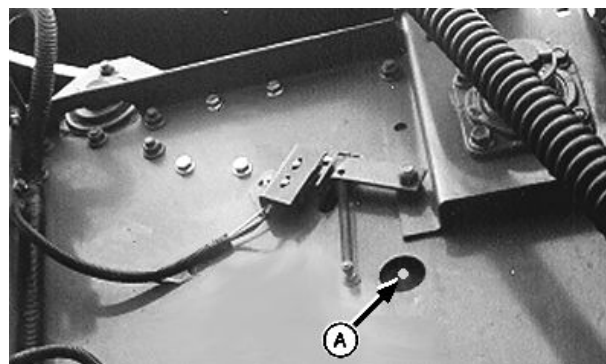
10. Aperte os parafusos de montagem do sensor.

11. Para verificar o ajuste:

- Abaixe o braço de tensão da correia usando a válvula seletora do trator.
- Levante o braço de tensão da correia até que o orifício de calibração apareça na parte inferior do orifício de acesso da enfardadora.

NOTA: Se o braço de tensão for levantado muito rapidamente e o ajuste do monitor-controlador ultrapassar **208**, o som contínuo não soará no momento correto.

- Continue a levantar o braço de tensão muito lentamente e PARE o levantamento do braço de tensão quando **208** for exibido no



A—Orifício de Calibração
B—Tecla CONTADOR

C—Tecla MAIS
D—Sensor

monitor-controlador ou quando um som contínuo soar.

12. Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO.
13. Abaixe o braço de tensão da correia usando a válvula seletora do trator.
14. Destrave a porta.

PP98408,00010DC -54-11FEB13-1/1

E39729 —UN—14FEB96

E52526 —UN—02JUN08

E66770 —UN—17JUL12

Ajuste do Sensor de Forma do Fardo—Procedimento de Campo (Canais 007 e 009)

Os melhores fardos serão formados no nível máximo de densidade com feno seco. Verifique e ajuste a densidade do fardo para a pressão mais alta que será usada. É sugerido ajustar a enfardadora para a densidade máxima. (Consulte AJUSTE DA DENSIDADE DO FARDO na seção Operação da Enfardadora.)

IMPORTANTE: A calibração deve ser feita com o núcleo variável desligado (se equipada).

Quando no modo de calibração, nem o ciclo de cintagem automática nem o aviso de fardo com excesso de tamanho funcionará. Há o risco de formar um fardo com excesso de tamanho sem que se saiba e provocar danos à enfardadora. Observe o indicador mecânico de tamanho na frente da enfardadora e evite enfardar próximo à zona vermelha. Talvez seja necessário fazer dois fardos para ajustar os dois sensores.

NOTA: A formação adequada da fileira é importante para esse ajuste. A largura da fileira DEVE ser metade ou menos do que metade da largura da câmara de fardos OU a largura máxima. Se for a largura máxima, ela deverá ter densidade uniforme.

1. Inicie o enfardamento e forme um fardo de 127 a 140 cm (50 a 55 in.) na câmara.
2. Pare o trator deixando o motor em funcionamento.
3. Desligue o monitor-controlador.
4. Pressione e mantenha pressionada a tecla de CONTADOR. Depois, pressione a tecla LIGAR ou DESLIGAR para colocar o monitor-controlador no modo de calibração.
5. Continue a pressionar a tecla CONTADOR e pressione a tecla MAIS até que **CH007** apareça no mostrador digital.

6. Solte a tecla CONTADOR e comece a dirigir pela fileira para alimentar a cultura no lado direito extremo da enfardadora. Certifique-se de pressionar a extremidade do recolhedor para encher totalmente a extremidade direita do fardo. Se necessário, deixe que haja perda de feno na extremidade do recolhedor para garantir densidade final máxima.
7. Dirija até que os números de calibração da tela digital parem de aumentar. Continue por uma distância curta, pare e desative a TDP. A correia no lado direito está agora na condição mais apertada.
8. O número no monitor-controlador deve ser **176** e deve-se ouvir um som.

Se **176** não for exibido:

- Desligar o motor do trator.
- Pressione e mantenha pressionada a tecla CONTADOR enquanto liga o monitor-controlador.
- Continue pressionando a tecla CONTADOR e pressione a tecla MAIS até que **CH007** apareça no mostrador digital.
- Solte o sensor direito de formato do fardo.
- Gire o sensor lentamente até que o número **176** apareça no mostrador digital e um som seja ouvido.

IMPORTANTE: Não aperte demais o sensor ou podem ocorrer danos.

- Aperte o sensor mantendo **176** no mostrador.

NOTA: Para evitar a criação de fardos com excesso de tamanho, pode ser necessário voltar o monitor-controlador para o modo de operação normal para finalizar o fardo na enfardadora.

9. Repita o procedimento para o lado esquerdo, mas usando **CH009**.
10. Após o ajuste dos sensores de forma do fardo, desligue o monitor-controlador para sair do modo de calibração e, em seguida, ligue novamente para a operação normal.

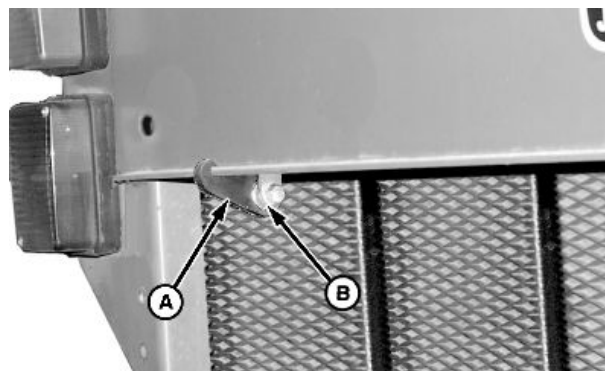
PP98408,00010DD -54-11FEB13-1/1

Ajuste do Sensor de Forma do Fardo—Procedimento na Oficina (Canais 007 e 009)

NOTA: O número de barras indicadoras de forma do fardo exibido é 24.

O tirante do medidor de forma do fardo (A) está disponível através do concessionário John Deere.

- Se o tirante do medidor de forma do fardo (A) for usado:
 - Instale a cinta (A) sobre o rolamento de rolos (B).
 - Fixe a extremidade da cinta sobre a travessa da estrutura da enfardadora. Certifique-se de que a aba da travessa esteja assentada no tirante.



Vista do Lado Esquerdo

A—Cinta Calibradora do Formato do Fardo

B—Rolamento

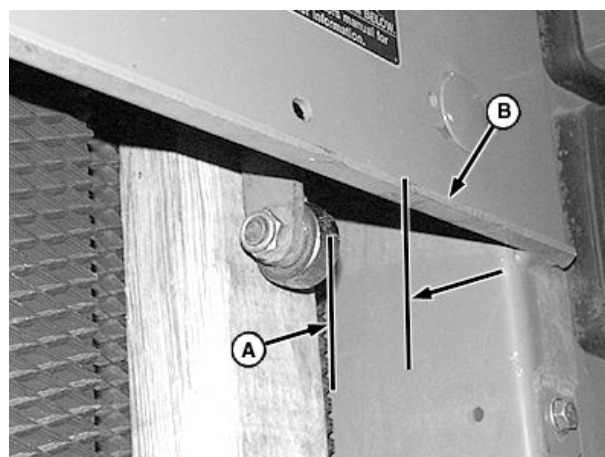
PP98408,00010DE -54-11FEB13-1/5

E48271—UN—06JUL00

- Se o tirante do medidor de forma do fardo não for usado:
 - coloque uma placa de aproximadamente 51 x 102 x 457 mm (2 x 4 x 18 in.) entre o rolamento do rolete e a correia conforme exibido.
 - Posicione a placa para fixar o braço do sensor de formato do fardo de modo que a parte traseira do rolamento do rolete fique a 62 mm (2-7/16 in) (A) da borda traseira do painel (B).

A—Dimensão

B—Borda Traseira do Pannel



Lado direito exibido

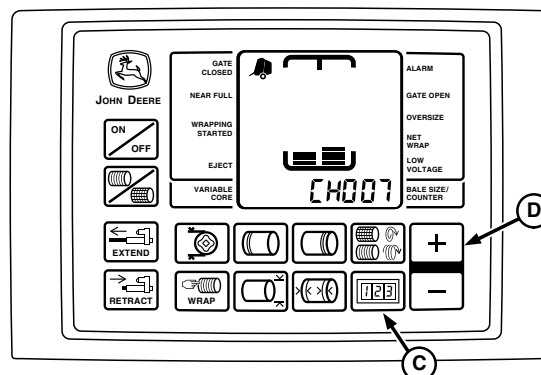
PP98408,00010DE -54-11FEB13-2/5

E47620—UN—07JAN00

- Pressione e mantenha pressionada a tecla de CONTADOR (C) enquanto liga o monitor-controlador.
- Continue a pressionar a tecla de CONTADOR (C) e pressione a tecla de MAIS (D) até:
 - CH007 ser exibido para ajustar o lado direito
 - CH009 ser exibido para ajustar o lado esquerdo
- Solte a tecla CONTADOR (C) para exibir o valor do sensor.
- Se o alarme sonoro não emitir um som de configuração e a indicação do mostrador estiver acima ou abaixo do valor de configuração de 176, o sensor (E) de forma do fardo está desregulado.

C—Tecla CONTADOR

D—Tecla MAIS



Continua na próxima página

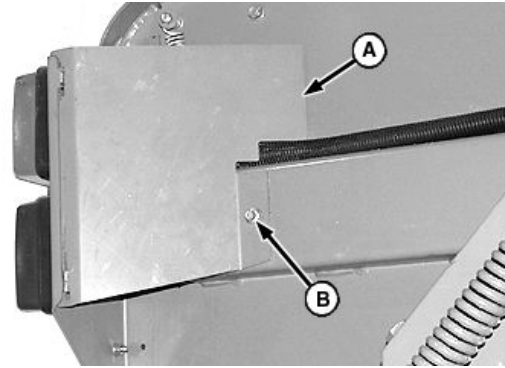
PP98408,00010DE -54-11FEB13-3/5

E52527—UN—26JUN03

7. Para ajustar o sensor, remova o parafuso formador de rosca (B). Gire a proteção (A) afastando-a da enfardadora.

A—Proteção

B—Parafuso de Formador de Rosca



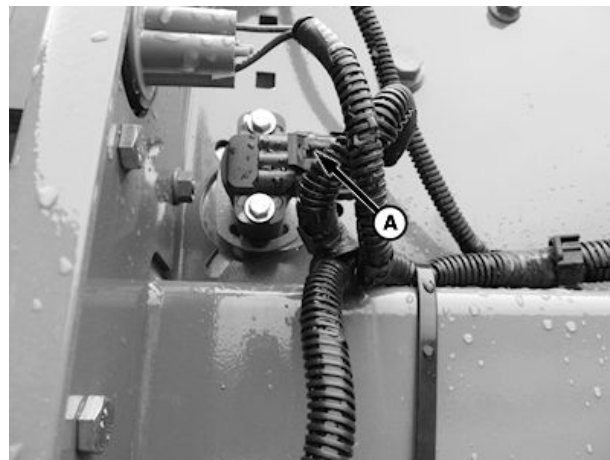
Lado direito exibido

E47621—UN—07JAN00

PP98408,00010DE -54-11FEB13-4/5

8. Afrouxe a ferragem de montagem do sensor e gire o sensor (A) até que o alarme sonoro emita um som e **176** seja exibido. Aperte a ferragem de montagem do sensor.
9. Instale a proteção girando-a em direção à enfardadora e fixando com o parafuso de montagem.
10. Repita o procedimento para ajustar o lado oposto. Use o canal adequado para o ajuste.

A—Sensor



Lado direito exibido

E62314—UN—03APR12

PP98408,00010DE -54-11FEB13-5/5

Teste dos Interruptores de Fardo Superdimensionado e do Trinco da Porta—Teste com Ajuda do Monitor-Controlador (Canais 013, 014 e 015)

NOTA: A posição do microinterruptor e a operação podem ser verificadas usando os canais de diagnóstico do monitor-controlador.

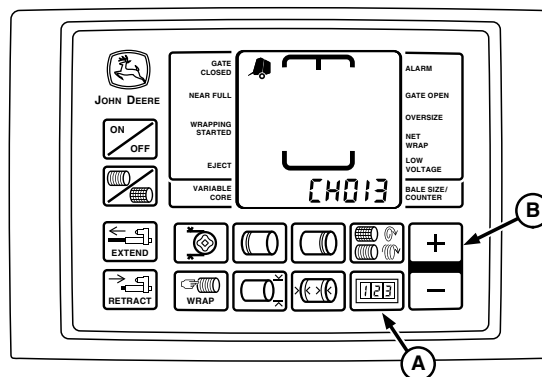
1. Dê partida no motor do trator.
2. Pressione e mantenha pressionada tecla COUNTER (A) enquanto liga o monitor-controlador.
3. Continue a pressionar a tecla CONTADOR (A) e pressione a tecla MAIS (B) até que o canal desejado apareça no mostrador digital.
4. Solte a tecla e veja a indicação (porta fechada).

NOTA: O braço de tensão deve ser levantado totalmente para que o interruptor de excesso de tamanho do fardo seja pressionado.

5. Abra a porta e veja a indicação ou ouça o som.
6. Se as indicações não forem como as exibidas, ajuste a posição do interruptor e tente novamente. (Consulte

Canal de Diagnóstico	Função	Indicação de Porta Fechada	Indicação de Porta Aberta
013	Interruptor de Fardo com Excesso de Tamanho	012 (Interruptor Liberado)	00 (Zero) (Interruptor Pressionado) (Som)
014	Interruptor Direito da Porta	00 (Zero)	012 (Tom)
015	Interruptor Esquerdo da Porta	00 (Zero)	012 (Tom)

- Se o ajuste do interruptor não produzir a indicação normal:
 - Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.
 - Verifique se as conexões dos fios estão corretas. (Consulte DIAGRAMA DO CHICOTE ELÉTRICO—ENFARDADORA nesta seção.)
 - Verifique se há cortes e rompimentos no chicote elétrico.
 - Verifique se há danos nos terminais dos conectores do chicote (retraídos).
 - Se necessário, substitua o interruptor. (Consulte o concessionário John Deere.)



A—Tecla CONTADOR

B—Tecla MAIS

AJUSTE DOS INTERRUPTORES DO TRINCO DA PORTA E AJUSTE DOS INTERRUPTORES DE FARDOS SUPERDIMENSIONADOS nesta seção.)

PP98408,00010DF -54-12FEB13-1/1

E52528 — UN—26JUN03

Teste da Corrente do Atuador da Amarração com Fio ou com Rede (Canal 018)

IMPORTANTE: A proteção contra sobrecarga de corrente do atuador do fio é derivada quando se usa o canal 018. O uso prolongado do canal 018 pode causar danos ao atuador.

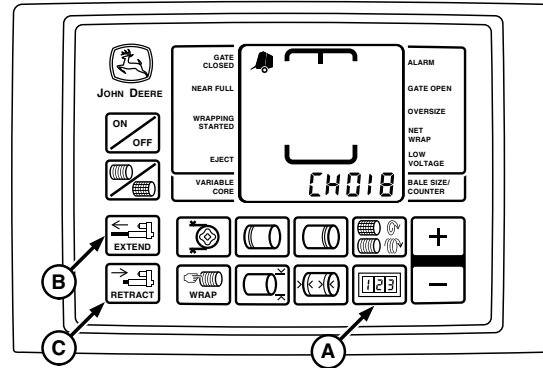
NOTA: O canal 018 permite que o operador use as teclas **EXTEND (B)** e **RETRACT (C)** para posicionar o atuador da rede para serviço.

Esse teste é usado para determinar a condição de trabalho do atuador através de toda a faixa de operação.

Para Testar o Atuador (Motor e Articulação):

IMPORTANTE: Remova o rolo de material de amarração com rede da enfardadora se estiver testando a tensão do atuador da rede. Caso contrário, se a TDP estiver ligada com o atuador da rede estendido, a rede será alimentada na enfardadora vazia e poderá causar danos ao recolhedor ou ao sistema de alimentação rotativo.

1. Remova o rolo de material de amarração com rede da enfardadora se estiver testando a corrente do atuador da rede e da amarração.
2. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no motor do trator.
3. Pressione e mantenha pressionada tecla **COUNTER (A)** enquanto liga o monitor-controlador.
4. Continue pressionando a tecla **CONTADOR** e pressione a tecla **MAIS** até que **CH018** apareça no mostrador digital.
5. Solte a tecla **CONTADOR**; o mostrador digital mudará para exibir o fluxo de corrente estática do atuador exibindo de **0** a **1**.
6. Use as teclas **EXTEND (B)** e **RETRACT (C)** para acionar o atuador nas duas direções. O mostrador deve exibir uma indicação de fluxo de corrente entre **1** e **8** enquanto o motor do atuador estiver funcionando durante o curso intermediário (sem carga).
7. Continue a operar o atuador até a posição totalmente retraída. O mostrador deve exibir corrente de parada (*load (carga)*) entre **22** e **30**.
 - Valores abaixo do normal indicam baixa tensão do trator ou chicote corroído ou em mau estado.
 - Valores acima do normal indicam articulação emperrando ou enrolamentos do motor parcialmente em curto.
 - A indicação de pico de corrente indica obstrução mecânica da articulação
8. Pressione a tecla **RETRACT (RETRAIR) (C)** para mover os braços do fio para a posição inicial.
9. Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição DESLIGADA e remova a chave.
 - Valores abaixo do normal indicam conexões do chicote corroídas ou ruins.
 - Valores acima do normal indicam enrolamentos do motor parcialmente em curto ou emperramento do atuador



A—Tecla **CONTADOR**
B—Tecla de **ESTENDER**

C—Tecla **RETRACT (RETRAIR)**

E52520 — UN—26/JUN03

PP98408,00010E0 -54-11FEB13-1/1

Teste da Tensão da Tomada de Conveniência do Trator (Canal 019)

Conclua a verificação a seguir para determinar se a tomada de conveniência fornece a alimentação adequada ao sistema BaleTrak™ Pro.

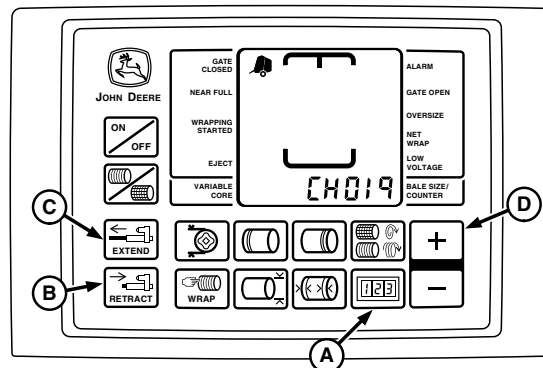
IMPORTANTE: Remova o rolo de material de amarração com rede da enfardadora se estiver testando a tensão do atuador da rede. Caso contrário, se a TDP estiver ligada com o atuador da rede estendido, a rede será alimentada na enfardadora vazia e poderá causar danos ao recolhedor ou ao sistema de alimentação rotativo.

1. Se estiver testando a corrente do atuador da amarração com rede, remova o rolo de material amarração com rede da enfardadora.
2. Dê partida no motor do trator.
3. Pressione e mantenha pressionada tecla COUNTER (A) enquanto liga o monitor-controlador.
4. Continue pressionando a tecla CONTADOR (A) e pressione a tecla MAIS (D) até que **CH019** apareça no mostrador digital.
5. Solte a tecla CONTADOR (A) e observe a indicação de tensão.
6. Com a tecla EXTEND (C), estenda um pouco o atuador da corda ou da rede.
7. Pressione e segure a tecla RETRACT (B) até que o atuador pare na posição totalmente retraída. Observe a tensão exibida durante os primeiros 4 segundos depois da parada.

Especificação

Tomada de conveniência—Tensão
(Mínima).....9,7 V

8. Se a tensão for inferior às especificações, instale o kit de Tomada de Conveniência AE50549. Somente



A—Tecla CONTADOR C—Tecla EXTEND (ESTENDER)
B—Tecla RETRACT (RETRAIR) D—Tecla MAIS

este kit deve ser usado para fornecer uma tomada de conveniência devido ao diâmetro do fio (bitola 12), falta de emendas e um disjuntor de 30 A incluído no kit. Ao instalar o kit, conecte os fios de alimentação e de aterramento diretamente nos parafusos de fixação dos terminais da bateria, somente. (Consulte TOMADA DE CONVENIÊNCIA DO TRATOR na seção Preparação do Trator.)

! CUIDADO: A tomada de conveniência está conectada diretamente na bateria. Desligue a chave do trator não desconecta a alimentação do monitor-controlador.

9. Desligue o monitor-controlador (A). Desligue o motor do trator e retire a chave.

Desconecte o cabo de alimentação ao monitor quando estiver trabalhando em torno do braço da navalha. Desligar a chave do trator não irá desconectar a energia do monitor.

PP98408,00010E1 -54-11FEB13-1/1

E52521 — UN—26JUN03

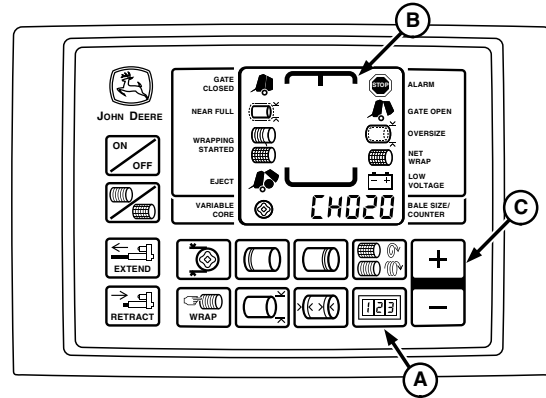
Teste do Painel de LCD (Mostrador de Cristal Líquido) (Canal 020)

Use o procedimento de teste a seguir para verificar se um segmento do painel LCD falhou.

1. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no motor do trator.
2. Pressione e mantenha pressionada tecla COUNTER (A) enquanto liga o monitor-controlador.
3. Continue pressionando a tecla CONTADOR (A) e pressione a tecla MAIS (C) até que **CH020** apareça no mostrador digital.

NOTA: O número de barras indicadoras de forma do fardo exibido é 24 por lado.

4. Solte as teclas e veja o painel LCD inteiro (B). Certifique-se de que todos os segmentos e indicadores sejam exibidos. Se isso não acontecer, entre em contato com seu concessionário John Deere.



A—Tecla CONTADOR
B—Painel de LCD

C—Tecla MAIS

5. Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição DESLIGADA e remova a chave.

PP98408,00010E2 -54-11FEB13-1/1

E52529 — UN — 10JUN08

Ajustar o Interruptor Grande do Fardo

1. Feche e tranque a tampa.
2. Levante a alavanca do fardo com excesso de tamanho (A) até a dimensão (B) acima da extremidade inferior da fenda.

Especificação

Alavanca até a
Extremidade Inferior da
Fenda—Dimensão..... 13 mm
(0.512 in.)

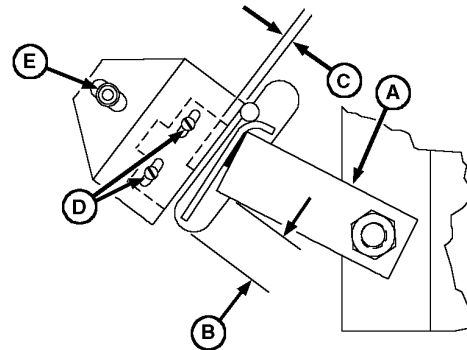
NOTA: A porta deve estar fechada para que o indicador de excesso de tamanho do fardo seja exibido.

3. Verifique o ponto de contato do rolete do interruptor até a alavanca da enfardadora. Os contatos do interruptor devem estar fechados (o alarme/indicador deve estar ativado no monitor-controlador) e a folga (C) entre o braço do interruptor e o corpo do interruptor deve estar dentro das especificações.

Especificação

Corpo do Interruptor
até o Braço do
Interruptor—Distância..... 0,79—2,38 mm
(0.030—0.100 in.)

4. Se necessário, solte os parafusos do interruptor (D) e o parafuso do suporte (E). Posicione o interruptor de modo que a alavanca toque o rolete no ponto exibido.



A—Alavanca
B—Dimensão, 13 mm (0.512 in.)
C—Folga
D—Parafusos do Interruptor
E—Parafuso

IMPORTANTE: O interruptor ou o suporte do interruptor não devem interferir na alavanca do fardo em nenhum ponto do curso da alavanca ou podem ocorrer danos no interruptor.

5. Levante a alavanca até a parte superior da fenda para verificar se há interferência e emperramento. Ajuste o interruptor se necessário.
6. Confirme a operação do interruptor obtendo as leituras de teste através do monitor-controlador. (Consulte **TESTE DOS INTERRUPTORES DO TRINCO DA PORTA E DE FARDO SUPERDIMENSIONADO** [CANALIS 013, 014 E 015] nesta seção.)

PP98408,00010E3 -54-12FEB13-1/1

E48030 — UN — 15MAY00

Ajuste dos Interruptores de Proximidade do Trinco da Porta

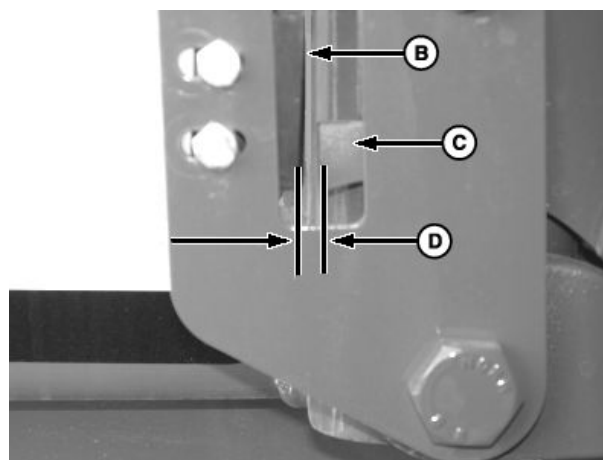
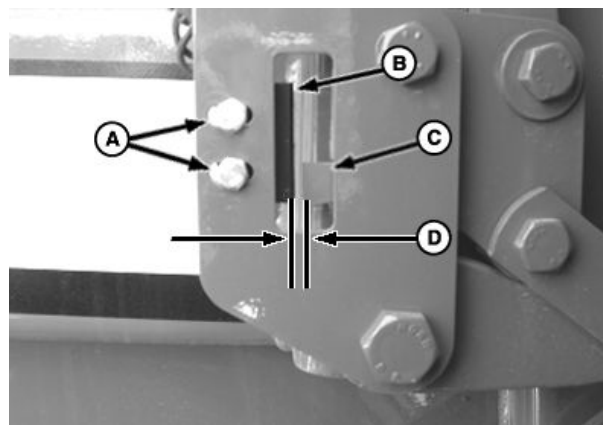
1. Feche e tranque a tampa. (Os cilindros hidráulicos da porta devem ser retraídos completamente.)
2. Afrouxe os parafusos (A) e mova o interruptor de modo que ele esteja paralelo à borda da janela de montagem e corrija a distância (D) da barra do trinco (C).
3. Certifique-se de que o interruptor de proximidade (B) tenha uma distância uniforme da parte superior e inferior da barra do trinco (C). Ajuste a distância de acordo com a especificação.

Especificação

Interruptor de Proximidade—Distância..... 3,0 mm
(1/8 in.)

4. Repita no lado oposto.
5. Confirme a operação do interruptor obtendo as leituras de teste através do monitor-controlador. (Consulte **TESTE DOS INTERRUPTORES DO TRINCO DA PORTA E DE FARDO SUPERDIMENSIONADO — TESTE COM AJUDA DO MONITOR [CANALIS 013, 014 E 015]** nesta seção.)

A—Parafusos C—Barra da Trava
B—Interruptor de Proximidade D—Dimensão, 3,0 mm (1/8 in.)



E54646 —UN—12JUN06

E54648 —UN—12JUN06

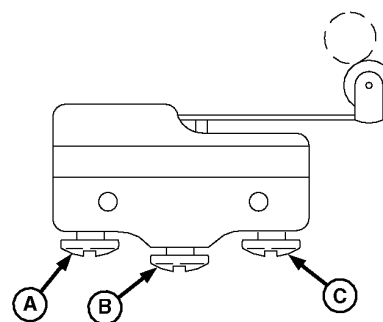
PP98408,00010E4 -54-11FEB13-1/1

Verificação dos Microinterruptores

NOTA: Identifique os fios antes de desconectá-los do interruptor para garantir a conexão correta nos terminais do interruptor.

Somente os terminais (A) e (B) são usados.

1. Desconecte todos os fios do interruptor.
2. Conecte os fios do multímetro de teste de continuidade nos terminais comum (A) e normalmente aberto (B).
 - Quando a alavanca do interruptor for liberada, não deve haver continuidade através do interruptor.
 - Quando a alavanca é pressionada (ouve-se um clique), deve haver continuidade através do interruptor.
3. Mova o fio do terminal normalmente aberto (A) para o normalmente fechado (C).
 - Quando a alavanca do interruptor for liberada, deve haver continuidade através do interruptor.
 - Quando a alavanca é pressionada (ouve-se um clique), não deve haver continuidade através do interruptor.



A—Terminal Comum
B—Terminal Normalmente Aberto

C—Terminal Normalmente Fechado

4. Se os resultados do teste de continuidade não forem os descritos, substitua o interruptor.

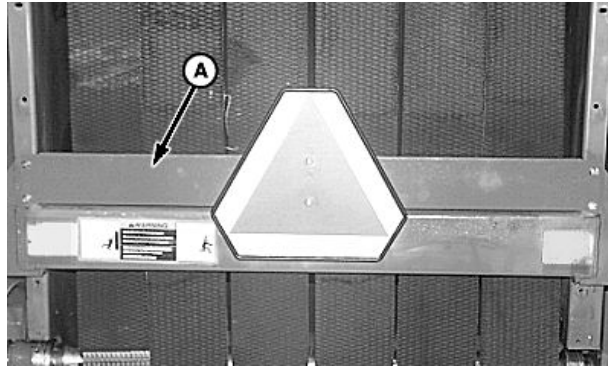
E38432 —UN—21FEB95

PP98408,00010E5 -54-11FEB13-1/1

Elevação da Porta com Guincho

1. Remova quatro parafusos franceses e a proteção da correia superior (A) com o sinal SMV (Veículo em Movimento Lento).
2. Enrole a corrente do guincho no membro da estrutura cruzada e levante a porta.
3. Ao concluir, substitua a proteção e o sinal SMV.

A—Proteção



E48287 —UN—19JUL00

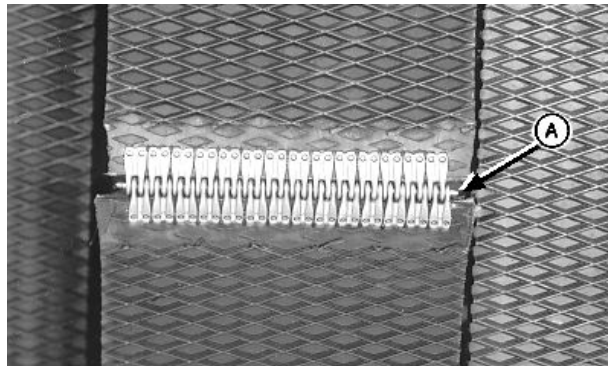
PP98408,00010E6 -54-11FEB13-1/1

Verificação dos Pinos da Correia

Verifique se há desgaste ou danos nos pinos (A) a cada 2000 fardos (a cada 1000 fardos em condições arenosas), caso contrário os pinos quebrados ficarão muito difíceis de remover. Substitua os pinos se estiverem quebrados ou se mais de um terço da espessura do pino estiver desgastada. Não deforme as extremidades dos pinos ao instalar os novos.

Para remover o pino, segure o pino com alicate e gire 90 graus (1/4 de volta) antes de puxar ou bater.

A—Pinos

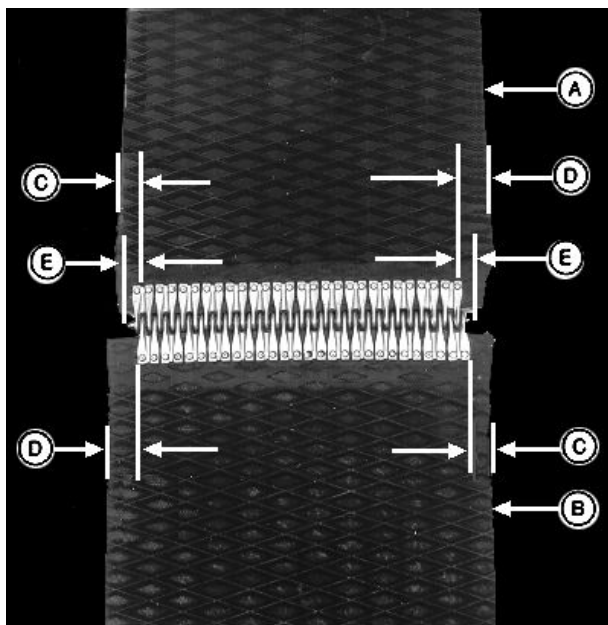


E39736 —UN—24MAY96

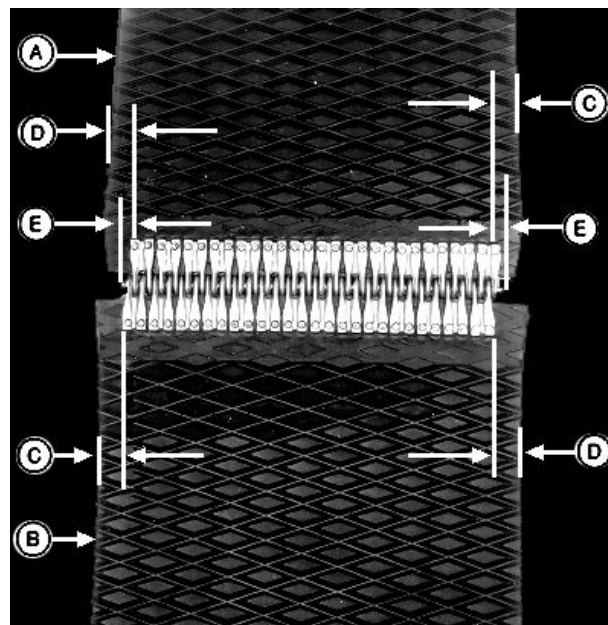
PP98408,00010E7 -54-11FEB13-1/1

União da Correia e Instalação do Pino

IMPORTANTE: Quando as correias são montadas, as bordas devem ficar alinhadas para evitar danos à correia.



E40644 —UN—15JUL96



E40643 —UN—15JUL96

A—Borda da Correia
B—Borda da Correia

C—Dimensão, 11 mm (0.433 in.)
D—Dimensão, 14 mm (0.551 in.)

E—Dimensão, 3 mm (0.118 in.)

As uniões usam o mesmo número de segmentos em cada extremidade da correia. Isso exige que as uniões estejam ligeiramente desviadas, como ilustrado.

As correias ilustradas estão unidas e fixadas corretamente com as bordas da correia alinhadas.

A correia se expande quando as uniões são instaladas. Verifique o alinhamento das bordas da correia a aproximadamente 51 mm (2 in) da extremidade da correia. As bordas da correia (A e B) devem estar alinhadas quando a correia é unida.

PP98408,00010E8 -54-11FEB13-1/1

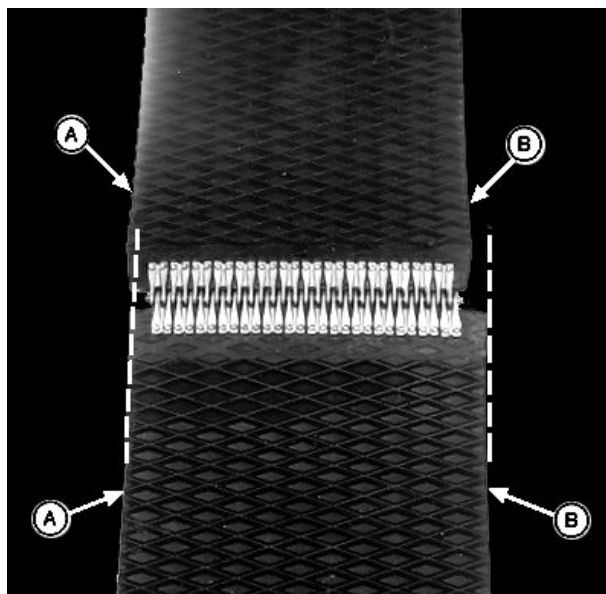
Instalação do Pino e União Incorreta da Correia

IMPORTANTE: Quando as correias são montadas, as bordas devem ficar alinhadas para evitar danos à correia.

A correia ilustrada está fixada incorretamente. As bordas (A e B) da correia não estão alinhadas. Remova o pino e desloque as uniões uma volta para alinhar a correia

A—Bordas da Correia

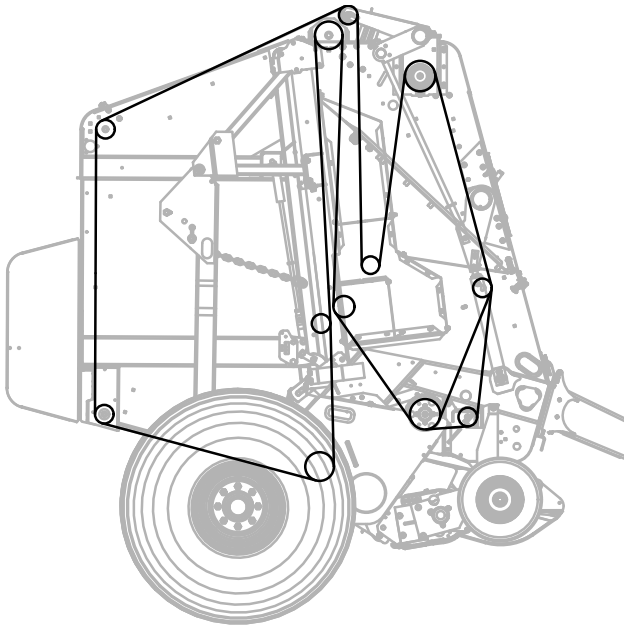
B—Bordas da Correia



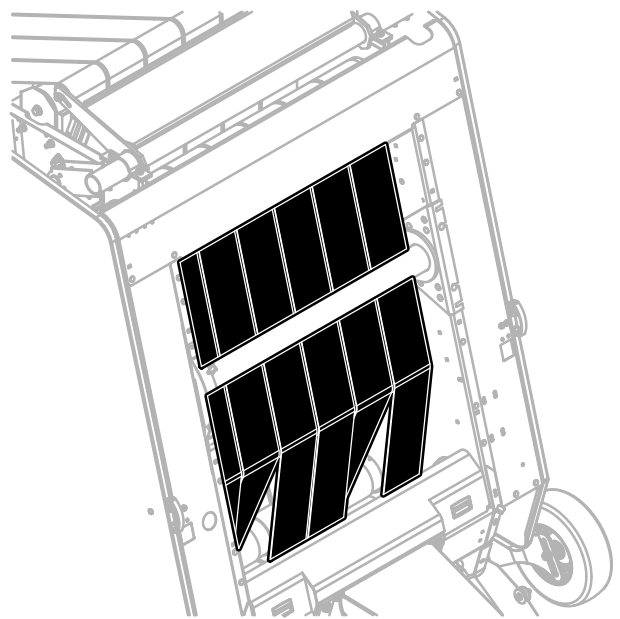
E40645—UN—15JUL96

PP98408,00010E9 -54-11FEB13-1/1

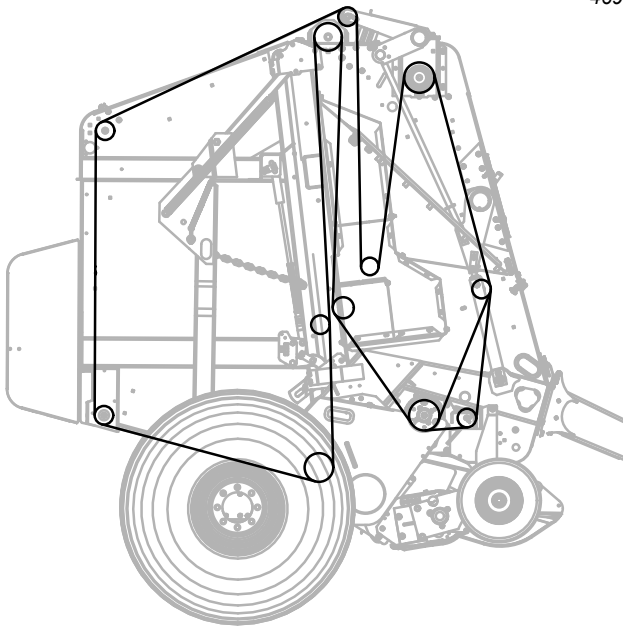
Instalação das Correias



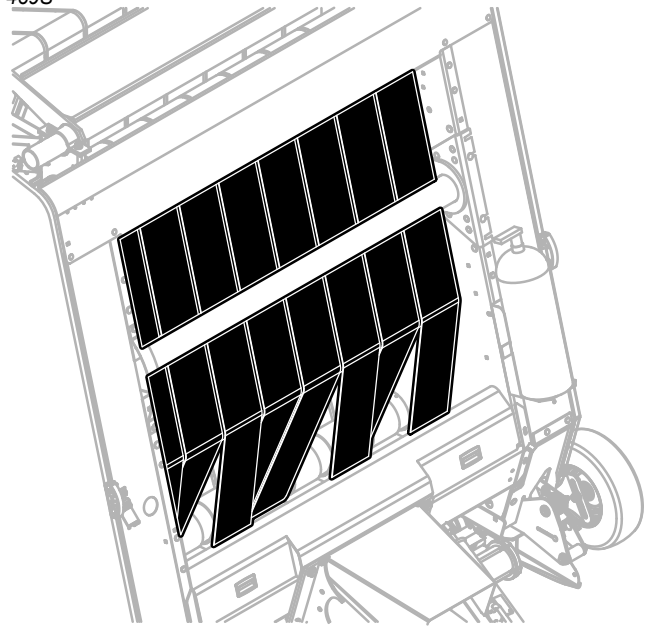
469 e 469S



E69511 —UN—27MAR13



569 e 569S



E69512 —UN—26MAR13

NOTA: Veja as ilustrações para saber os locais das correias longas e curtas. Instale as correias com a face que tem desenho de losangos, para fora. Certifique-se de que as correias sejam instaladas através das guias individuais.

Consulte a seção Especificações para informar-se sobre o comprimento correto das correias.

1. Abra totalmente a porta. Trave a tampa.
2. Usando os componentes hidráulicos do trator, abaixe o braço de tensão para apertar as correias.

3. Engate a TDP e gire as correias até que a emenda apareça entre o rolo inferior da porta e o rolo do braço de tensão.
4. Levante o braço de tensão para afrouxar as correias.
 - Se o rolo tensor auxiliar estiver instalado, destrave a porta e abaixe-a lentamente até que as correias fiquem frouxas. Trave a tampa.
5. Desligue o motor do trator e remova a chave.

Continua na próxima página

PP98408,00010EA -54-25MAR13-1/2

6. Remova o pino de emenda. Enganche a extremidade cortada da nova correia na extremidade quadrada da correia antiga com o pino de emenda. Puxe a nova correia através da enfardadora usando a correia antiga.

Costure as correias de modo que quando visto no sentido do percurso (veja a ilustração), a extremidade com cantos quadrados da correia leve à extremidade com os cantos cortados.

7. Fixe as extremidades da correia com o novo pino. Certifique-se de que os lados da correia estejam alinhados corretamente ao instalar os pinos. Não deforme as extremidades dos pinos da união durante a instalação. As uniões são ligeiramente deslocada para permitir o alinhamento das extremidades da correia.
8. Repita as Etapas 2 a 7 para as outras correias.
9. Destrave e feche a porta.



E39737—UN—16FEB96

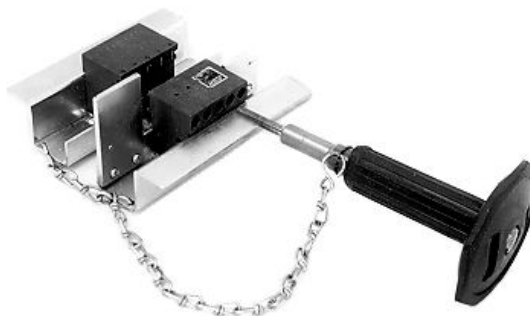
PP98408,00010EA -54-25MAR13-2/2

Reparo das Correias

NOTA: Para obter mais informações ou para pedir a ferramenta de costura de correias ligue ou escreva para:
 MATO Corporation
 P.O. Postal 7268
 Beckley, West Virginia 25926-0268, EUA
 Telefone: (800) 344-6286
 Fax: (304) 255-2501

NOTA: As correias podem desfiar nas bordas. Corte as cordas desfiadas conforme elas aparecerem; isso reduz a possibilidade de as cordas desfiadas prenderem conforme o fardo é formado, causando mais desgaste ou danos adicionais às correias.

1. Retirar a correia partida.



E39821—UN—21MAR96

Continua na próxima página

PP98408,00010EB -54-21FEB13-1/9

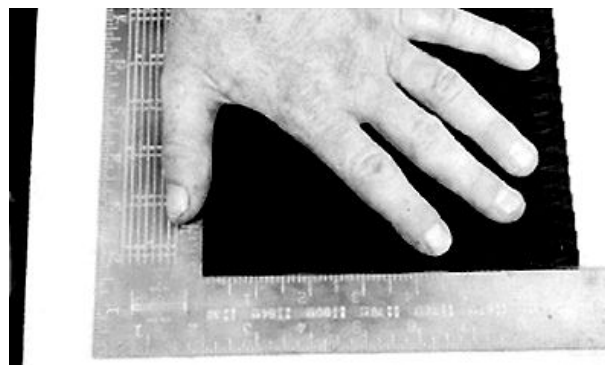
2. Remova a área danificada usando um esquadro e uma faca afiada. Certifique-se de que a extremidade da correia seja cortada no esquadro.

IMPORTANTE: Se os comprimentos das correias forem menores do que o especificado, elas rasparão umas nas outras entre os dois rolos do braço tensor traseiros quando a enfardadora estiver vazia e a porta estiver fechada. Quando isso acontece, ocorre um desgaste excessivo no padrão losangular das correias.

Certifique-se de que todas as correias estejam dentro de 38 mm (1-1/2 in) das outras correias com comprimento similar. Não pode haver mais de 177 mm (7 in) ou menos do que 101 mm (4 in) de diferença entre as correias longa e curta.

NOTA: Se as correias forem mais curtas do que as dimensões especificadas, um pedaço curto de correia pode ser acrescentado. As emendas (na mesma correia) devem estar distanciadas pelo menos 305 mm (12 in.) uma da outra.

3. Verifique o comprimento da correia. Certifique-se de que a correia não seja mais longa nem mais curta do que o especificado.



Comprimento de Correias para 469, 469S, 569 e 569S			
	Mínima	Reparo	Máxima
Correias Curtas	13 254 mm (521-3/4 in.)	13 305 mm (523-3/4 in.)	13 343 mm (525-1/4 in.)
Correias Longas	13 394 mm (527-1/4 in.)	13 445 mm (529-1/4 in.)	13 483 mm (530-1/4 in.)

Continua na próxima página

PP98408,00010EB -54-21FEB13-2/9

E40026 —UN—30MAY96

E21798 —UN—24JUN99

IMPORTANTE: Corte apenas o padrão losangular. Cortar mais fundo pode danificar as cordas da correia.

Não use um esmeril para remover o padrão losangular. O calor do esmeril pode danificar a borracha e o tecido.

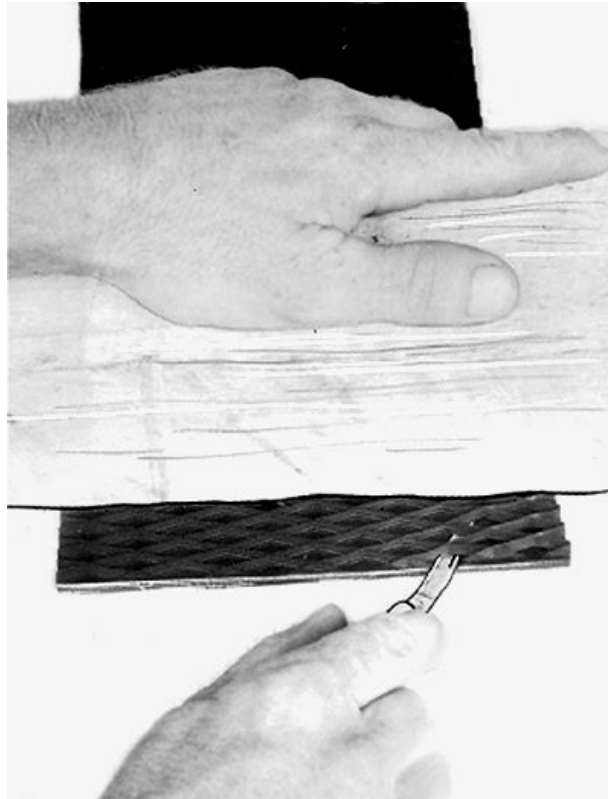
4. Remova o padrão losangular da correia usando uma faca ou ferramenta de desbastar.

NOTA: Para reduzir o esforço de corte, mergulhe a lâmina da faca em sabão líquido.

- Se usar uma faca:
 - Use uma tábua com espessura de aproximadamente 25 a 51 mm (1 a 2 in.) para segurar a correia conforme exibido.
 - Meça 25 mm (1 in.) da extremidade da correia. Use uma faca afiada para remover o padrão losangular e tenha cuidado para não cortar a corda.
- Se usar uma ferramenta de desbaste:
 - Coloque a correia em uma superfície plana contra um batente traseiro.
 - Ajuste a placa de pressão da ferramenta de desbaste à espessura da correia usando o parafuso borboleta (A).
 - Gire o parafuso borboleta (A) para baixo mais meia volta e trave com o parafuso externo (B).
 - Segurando o desbastador firmemente contra a correia, passe a ferramenta por toda a largura da correia.
 - Repita, se necessário, até remover o padrão losangular.

IMPORTANTE: Não deixe mais do que 0,5 mm (0.020 in.) do padrão na correia na área a ser unida. Se for deixado muito material na correia, os ganchos não se fixarão adequadamente a ela.

Não remova muito material. Se as cordas da correia aparecerem, repita as etapas 2 a 4. Certifique-se de que o comprimento da correia ainda esteja dentro da especificação. Adicione uma seção da correia se necessário.



A—Parafuso Borboleta

B—Parafuso Externo

E21799—UN—24JUN99

E39823—UN—24JUN99

A correia (A) está cortada muito profundamente. Ocorrerão danos às cordas da correia.

A correia (B) está cortada muito alta. Os ganchos não penetrarão totalmente na correia.

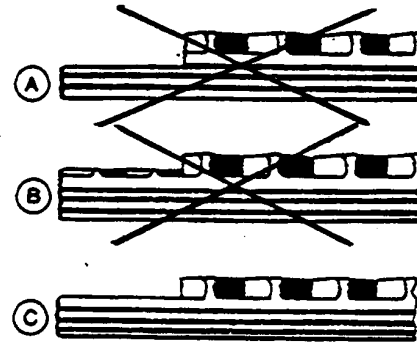
A correia (C) está cortada corretamente.

Mais exemplos de correias cortadas incorretamente:

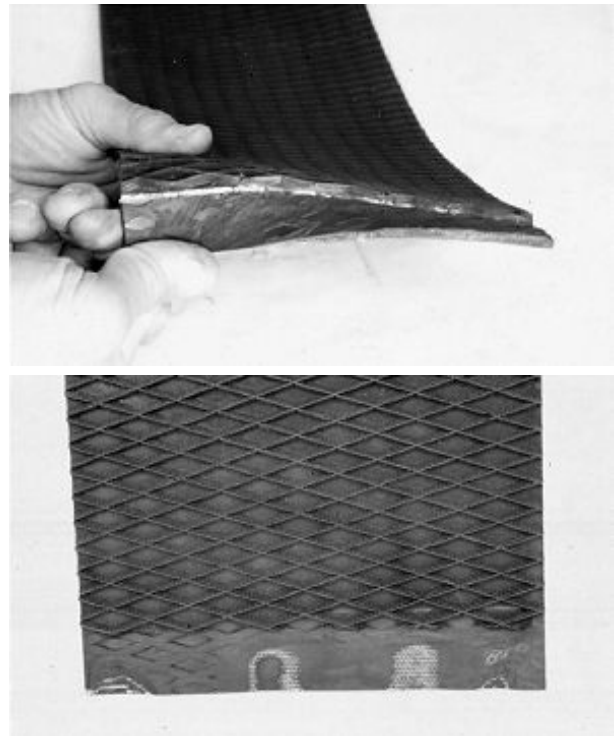
- A foto superior mostra o corte vertical muito profundo; as cordas da correia foram danificadas (cortadas) enfraquecendo gravemente a correia.
- A foto inferior mostra que o padrão losangular foi removido excessivamente, expondo as cordas da correia.

A—Corte Muito Profundo
B—Cortada Muito Alto

C—Corte Correto



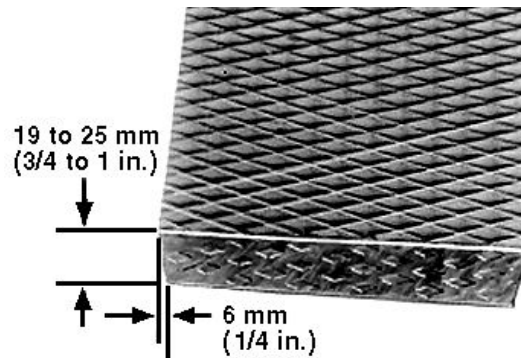
Seção Transversal da Correia



PP98408,00010EB -54-21FEB13-4/9

IMPORTANTE: a extremidade traseira da correia deve ser cortada usando-se as dimensões exibidas na ilustração. NÃO varie essas dimensões.

5. Apare a extremidade traseira da correia conforme exibido.



Continua na próxima página

PP98408,00010EB -54-21FEB13-5/9

6. Coloque a ferramenta de costura de correias (A) em uma morsa com os orifícios (B) voltados para o operador. O rebaixo da ferramenta de costura deve ficar apoiada nas garras da morsa.

A—Ferramenta de Costura

B—Furos



E40773—UN—08AUG96

PP98408,00010EB -54-21FEB13-6/9

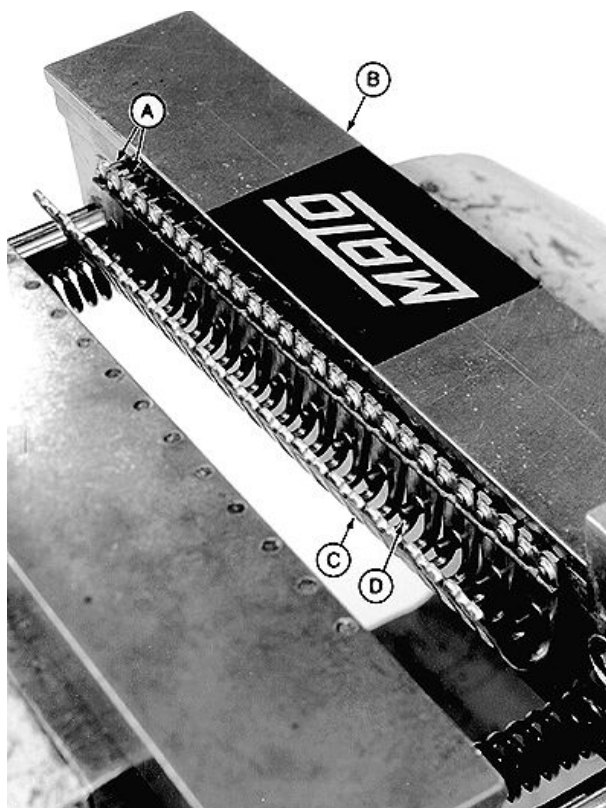
7. Instale a tira de costura (C) na ferramenta de costura (B). Certifique-se de que os dois rebites (A) de cada segmento de costura estejam inseridos em cada um dos 14 orifícios da ferramenta. É necessário que os segmentos de costura apoiem nos pinos batente (D).
8. Aperte a morsa até que a tira de união fique ligeiramente presa e a correia possa ser inserida com facilidade.

A—Rebites

B—Ferramenta de Costura

C—Tira de Costura

D—Pinos do Batente



E40774—UN—08AUG96

Continua na próxima página

PP98408,00010EB -54-21FEB13-7/9

9. Instale a correia (B) na tira de costura com o padrão losangular para o lado oposto ao do operador. Ao segurar a borda da correia contra a placa do batente (A), pressione uniformemente a correia para baixo nos pinos do batente. Certifique-se de que a tira de costura fique encostada nos pinos batente.

10. Certifique-se de que a correia e a costura estejam posicionadas diretamente na ferramenta de costura. Feche a morsa na correia e na costura até que a distância entre as garras da costura seja igual à largura da correia.

IMPORTANTE: Se estiver usando um punção manual, usar um martelo muito grande ou bater com muita força no punção pode danificar a ferramenta de costura ou a costura da correia.

Se estiver usando um martelo pneumático, o excesso de pressão ou um tempo muito longo de rebatamento podem danificar a ferramenta de costura ou a costura da correia.

11. Passe os rebites pela correia usando um punção (C) ou martelo pneumático (D).

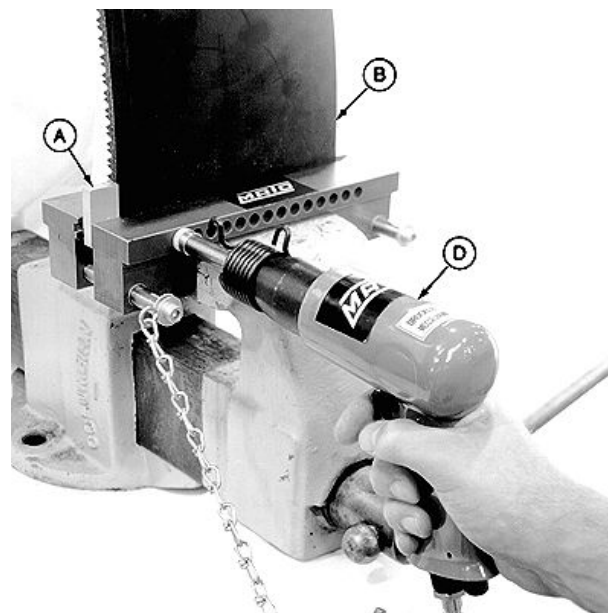
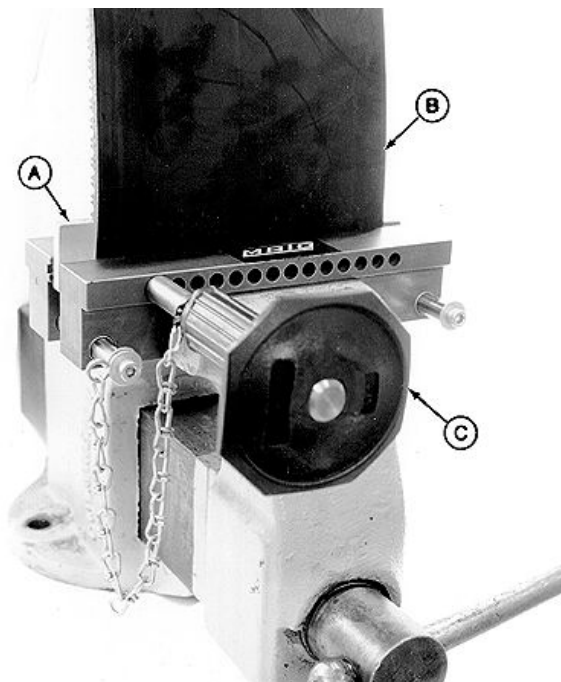
Rebite os dois segmentos de união externos primeiro e, em seguida, trabalhando da parte externa para a interna, rebite o resto dos segmentos de união.

- Se estiver usando um punção (C), coloque os rebites até que o rebaixo do eixo do punção toque a garra da costura. Martele o punção mais uma vez para assegurar o contato entre o rebaixo e a garra da costura.
- Se estiver usando martelo pneumático (D), ajuste a pressão de ar para 500—600 kPa (5—6 bar) (72—87 psi). Opere o martelo por 1—2 segundos para cada rebite. Não é necessário repassar a rebitagem.

12. Remova a correia da morsa e inspecione as uniões. Todos os rebites devem ser inseridos na correia e mostrar marcas de punção no centro dos rebites.

A—Placa de Batente
B—Cinta

C—Punção Manual
D—Martelo Pneumático



Continua na próxima página

PP98408,00010EB -54-21FEB13-8/9

E40775 —UN—08AUG96

E40776 —UN—08AUG96

IMPORTANTE: Não bata na área curva do fixador ao usar um martelo para achatar a cabeça dos rebites.

Não bata nos rebites com muita força ou eles poderão deformar e danificar as juntas.

13. Coloque a correia e a costura sobre uma base sólida. Achate as cabeças dos rebites usando a face plana de um martelo pequeno. Bata em vários rebites de uma vez usando um movimento de batida leve. Os rebites deverão ficar nivelados com a emenda.
14. Repita o procedimento na outra extremidade da correia.

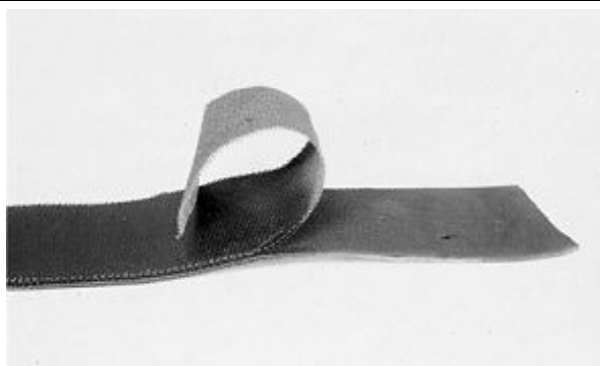


E40027—UN—30MAY96

PP98408,00010EB -54-21FEB13-9/9

Correias Elegíveis para Substituição na Garantia

As correias superiores estão incluídas na garantia caso surjam defeitos de material e fabricação e a máquina estiver na garantia. A separação da lona é considerada dentro da garantia se estiver no item garantia.



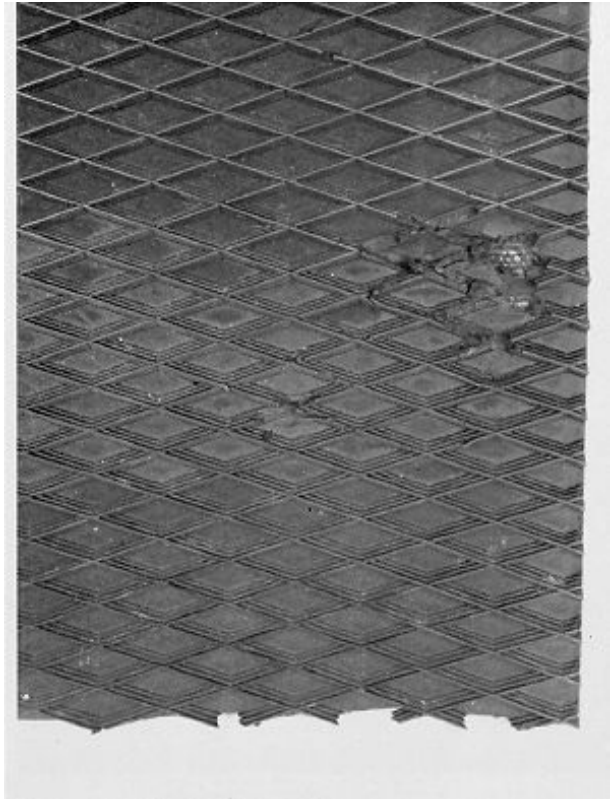
E27607—UN—12SEP88

PP98408,00010EC -54-11FEB13-1/1

Correias Não Elegíveis para Substituição em Garantia

As ilustrações a seguir mostram correias danificadas pelo acúmulo de cultura e de objetos estranhos na parte superior da cremalheira do compressor e entre as correias na área do rolo iniciador. Uma pequena obstrução de acúmulo passará entre o rolo de acionamento inferior e a correia, o que forçará a correia no rolo iniciador. As barras do rolo iniciador removem pedaços de borracha da correia e rasgam seu tecido.

- Pedaços de borracha ausentes da superfície da correia.



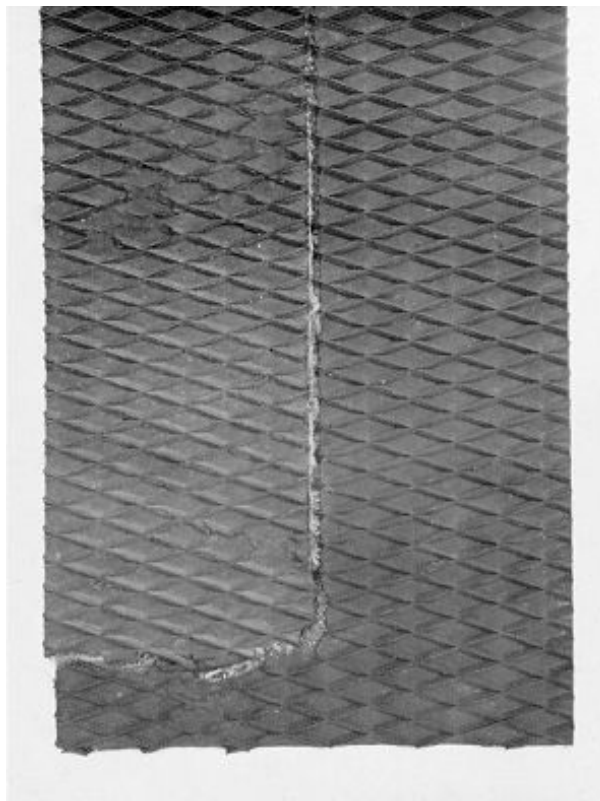
EZ7608—UN—12SEP88

Continua na próxima página

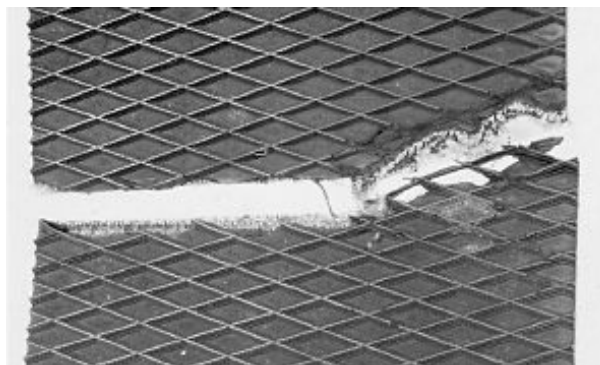
PP98408,00010ED -54-11FEB13-1/3

NOTA: Isso não é separação de lona.

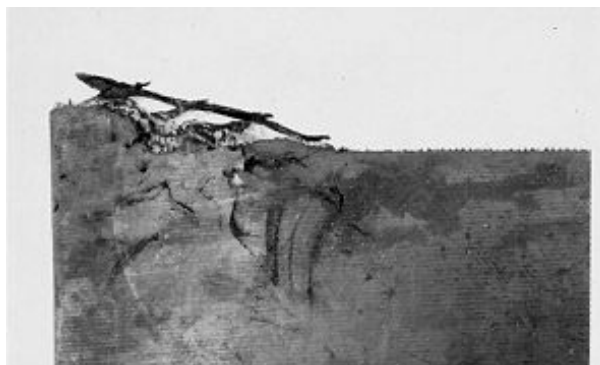
- Correias com furos ou rasgos.
- Correias cortadas ou rasgadas em duas.
- Parte de trás da correia exibindo danos causados por objetos estranhos.



E27609 —UN—12SEP88



E27610 —UN—12SEP88



E27611 —UN—12SEP88

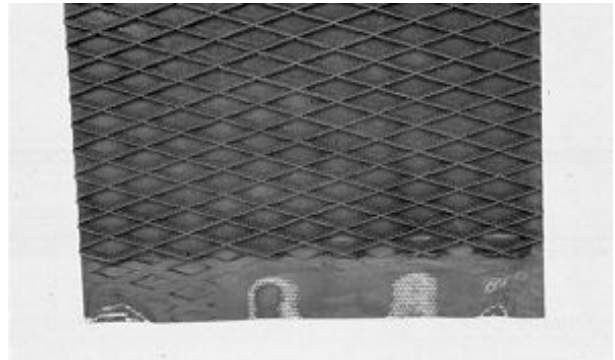
Continua na próxima página

PP98408,00010ED -54-11FEB13-2/3

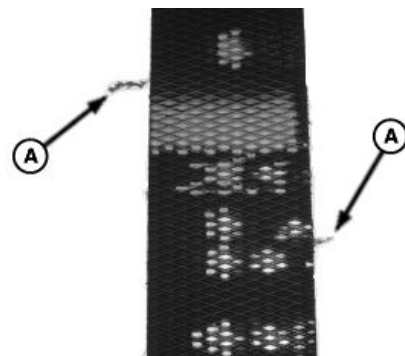
- Tecido da correia cortado no corte em direção à superfície da correia para remoção do padrão diamante.
- Excesso de padrão diamante removido da união da correia.
- Pequenos desfiamentos (A) em uma correia são normais.



E27614 —UN—12SEP88



E27615 —UN—12SEP88



E54524 —UN—03MAY06

PP98408,00010ED -54-11FEB13-3/3

Manutenção — Cintagem por Rede

Informações Detalhadas de Manutenção

Consulte o manual técnico (reparo) para obter informações de manutenção detalhadas ou entre em contato com seu distribuidor John Deere.



TS224 — UN — 17JAN89

PP98408,00010EE -54-11FEB13-1/1

Prática de Manutenção Segura

⚠ CUIDADO: Para ajudar a evitar acidentes pessoais provocadas por movimentos inesperados, faça a manutenção da máquina em uma superfície nivelada.

Se a máquina estiver conectada ao trator, engate o freio de estacionamento do trator e posicione a transmissão em Park (Estacionar), desligue o motor e remova a chave.

Se a máquina estiver desconectada do trator, calce as rodas para evitar movimentos.

Antes de fazer a manutenção na unidade de cintagem por rede:

1. Desligue todas as fontes de energia.
2. Desligar o motor do trator.
3. Aguarde até que todas as peças móveis tenham parado.
4. Deixe todos os componentes esfriarem.

Para evitar acidentes pessoais provocados por movimento inadvertido do atuador da rede, desconecte o plugue de alimentação do monitor-controlador da fonte de alimentação



TS268 — UN — 23AUG88

do trator ou desconecte o conector no atuador da amarração com rede.

Em alguns tratores, a tomada de conveniência é ligada diretamente na bateria. Girar a chave do trator para a posição DESLIGADA NÃO desconectará a alimentação do monitor-controlador. Desconecte o plugue de alimentação do monitor-controlador da tomada de conveniência do trator ou desconecte o conector do atuador da cintagem por rede.

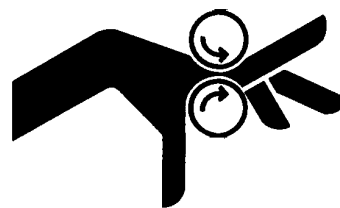
PP98408,00010EF -54-11FEB13-1/1

Uso da Amarração com Rede Após Armazenamento Prolongado

! CUIDADO: Evite acidentes pessoais provocados por emaranhamento nos rolos em movimento. Desative a TDP, desligue o motor do trator e desconecte o plugue de alimentação do monitor-controlador da fonte de energia do trator antes de executar qualquer serviço.

Para minimizar os problemas de início de operação após armazenamento ou operação prolongada de amarração com fio:

1. Eleve a tampa da amarração com rede. (Consulte ABERTURA E FECHAMENTO DA TAMPA DA



AMARRAÇÃO COM REDE na seção Preparação da Enfardadora para Amarração com Rede.)

PP98408,00010F0 -54-11FEB13-1/6

E40200 —UN—08JUL96

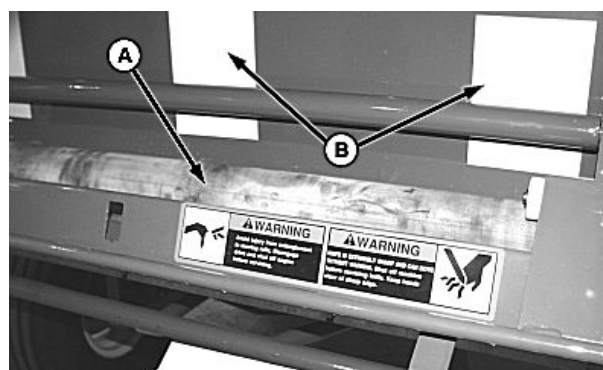
! CUIDADO: Tome cuidado ao trabalhar próximo à faca. Ela é afiada.

Certifique-se de que os expectadores estão afastados antes de operar a amarração com rede.

2. Remova a amarração com rede e elimine o excesso de poeira ou material de cultura do rolo de alimentação (A) e dos suportes do rolo da rede em aço inoxidável (B) com um pano seco.

A—Rolo de Alimentação

B—Chapas de Aço Inoxidável



Continua na próxima página

PP98408,00010F0 -54-11FEB13-2/6

TS268 —UN—23AUG88

E48261 —UN—28JUN00

3. Se uma nova rede for instalada na enfardadora, puxe a alavanca (A) para fora e para cima.
4. Mova a alavanca para cima e para baixo uma vez para girar os rolos e evitar que a rede enrole no rolo. Recoloque a alavanca do freio na posição de operação travada.
5. Feche a tampa da amarração com rede.

IMPORTANTE: Não abaixe a porta com a guia inferior da amarração com rede separada da guia da correia ou podem ocorrer danos à guia.

Não opere as correias da enfardadora com a guia inferior da amarração com rede separada da guia da correia ou podem ocorrer danos à correia.

6. Dê partida no motor do trator.
7. Levante a porta totalmente, depois abaixe-a até que o rolo dianteiro inferior da porta esteja a aproximadamente 1 m (3-1/3 ft) acima do solo.

8. Desligue o motor do trator e remova a chave.
9. Trave a tampa.



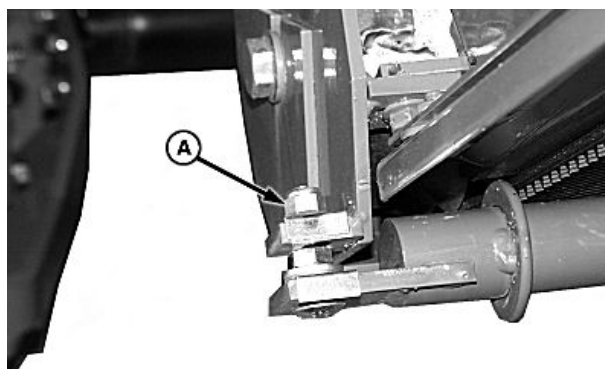
A—Alavanca do Freio

ES4535—UN—01MAY06

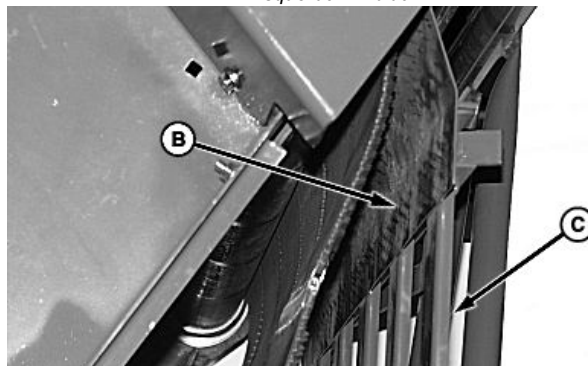
PP98408,00010F0 -54-11FEB13-3/6

⚠ CUIDADO: A guia girará de volta quando as contraporcas inferiores forem removidas. **NÃO** deixe a guia girar para trás livremente, pois a máquina pode sofrer danos.

10. Remova a contraporca (A) que fixa os cantos dianteiros da guia inferior da amarração com rede.
11. Repita no lado oposto.
12. Gire a parte dianteira da guia afastando-a do rolo da porta.
13. Faça o polimento de toda a área da chapa metálica (B) e das partes superiores dos canais (C) até alisar usando SCOTCH-BRITE® ou uma lixa ultrafina. Ao usar a lixa, as marcas de polimento devem estar paralelas ao movimento da rede.
14. Verifique se na área da chapa metálica (B) há orifícios criados por desgaste. Os furos podem ser causados pela pressão excessiva da bandeja da rede contra as correias. (Consulte VERIFICAÇÃO E AJUSTE DA PRESSÃO DA BANDEJA DA REDE nesta seção.)
15. Se a chapa metálica apresentar orifícios de desgaste, substitua a guia. (Consulte o concessionário John Deere.)



Esquerda Exibida



A—Porca de Travamento
B—Área da Chapa Metálica
C—Canais-guia

SCOTCH-BRITE é uma marca registrada da 3M Company.

Continua na próxima página

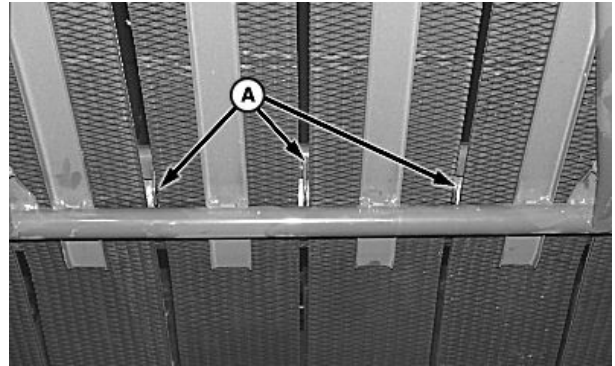
PP98408,00010F0 -54-11FEB13-4/6

E48474—UN—21JUL00

E48313—UN—28JUL00

16. Posicione as correias entre os tirantes da guia (A).
17. Gire a parte dianteira do conjunto em direção ao rolo dianteiro inferior.

A—Tirantes de Guia



E48475—UN—21JUL00

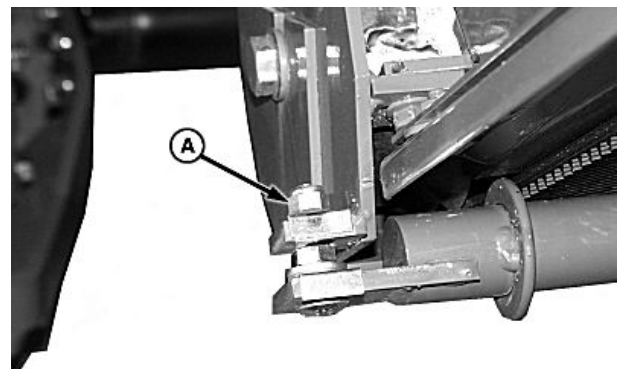
PP98408,00010F0 -54-11FEB13-5/6

18. Alinhe os orifícios e instale a contraporca (A).

IMPORTANTE: Se a folga do tirante guia da correia for superior a 5 mm (3/16 in.), podem ocorrer danos às correias da enfardadora.

Se a folga do tirante da guia da correia for inferior a 3 mm (1/8 in.), poderá ocorrer rompimento do material da rede durante a alimentação.

NOTA: Para reduzir o rompimento do material da rede ao fazer enfardamento de pés de milho, milo ou sorgo, ajuste a folga para 4—5 mm (0.16—0.20 in.).



E48474—UN—21JUL00

19. Verifique e ajuste a folga entre as extremidades de todos os tirantes guia da correia e a barra transversal inferior. (Consulte VERIFICAÇÃO E AJUSTE DA GUIA INFERIOR DA AMARRAÇÃO COM REDE na seção Serviço—Amarração com Rede.)
20. Aperte a contraporca (A) em cada lado.
21. Dê partida no motor do trator.
22. Destrave a porta e abaixe-a completamente.
23. Desligar o motor do trator.

IMPORTANTE: Se as Etapas 24 a 26 não forem seguidas, a amarração com rede será alimentada continuamente durante o próximo fardo.

A—Porca de Travamento

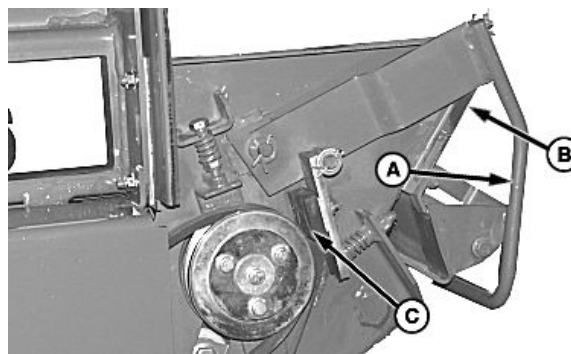
24. Conecte o plugue de alimentação do monitor-controlador na tomada de conveniência do trator. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Ajuste o interruptor seletor do monitor-controlador para REDE.
25. Pressione a tecla AMARRAÇÃO para retornar os braços da faca da rede para a posição inicial (avanço).
26. Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave. Desligue o monitor-controlador (A).

PP98408,00010F0 -54-11FEB13-6/6

Liberação do Freio do Rolo de Alimentação da Amarração com Rede

A liberação manual do freio desativa os rolos de alimentação da rede. Solte o freio ao fazer a cintagem por rede ou fazer manutenção na unidade de cintagem por rede.

1. Desative a TDP do trator, desligue o motor do trator e desconecte o plugue de alimentação do monitor-controlador da tomada de conveniência do trator.
2. Abra a tampa da amarração com rede.
3. Puxe a alavanca (A) para fora e para cima e apoie na trava (B) para desativar a pastilha de freio (C) do rolo.
4. Para acionar o freio da rede de cintagem, retorne a alavanca (A) para a posição acionada. Verifique se a pastilha (C) toca a polia da correia.
5. Feche a tampa da amarração com rede.



A—Alavanca do Freio
B—Engate

C—Pastilha de Freio

6. Conecte novamente o plugue de alimentação do monitor-controlador à tomada de conveniência do trator.

PP98408,00010F1 -54-11FEB13-1/1

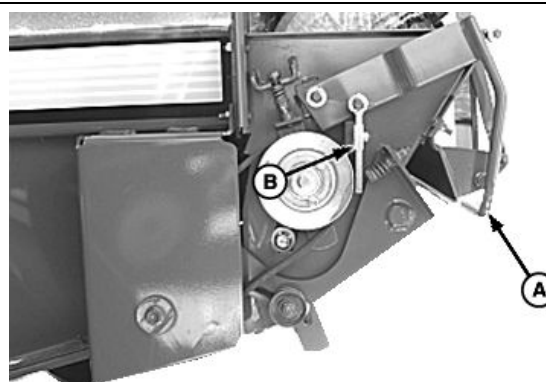
E48357 —UN—12JUL00

Amarrações com Rede no Rolo de Acionamento de Borracha

1. Desative a TDP do trator, desligue o motor do trator e desconecte o plugue de alimentação do monitor-controlador da tomada de conveniência do trator.
2. Abra a tampa da amarração com rede.
3. Puxe a alavanca (A) para fora e para trás para desengatar a pastilha de freio (B) do rolo.

IMPORTANTE: Não corte o material da amarração com rede do rolo de alimentação de borracha. Quaisquer cortes de faca no revestimento do rolo de borracha podem resultar em casos mais frequentes de enrolamento da rede em volta dos rolos, e podem requerer a substituição do rolo.

4. Puxe o material da amarração com rede afastando-o do rolo de fornecimento e do rolo de aço. Corte o



A—Alavanca do Freio

B—Pastilha de Freio

material da amarração com rede. Remova e descarte todo o material enrolado, incluindo cordões e grampos.

Continua na próxima página

PP98408,00010F2 -54-11FEB13-1/3

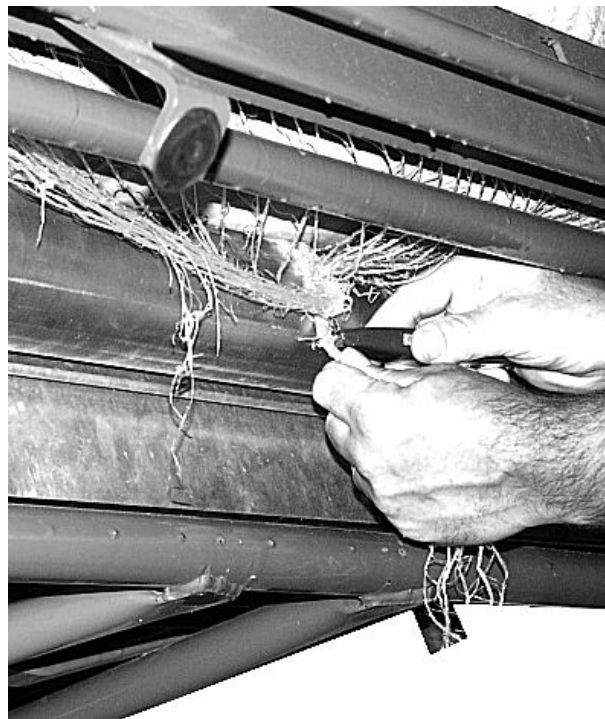
E54528 —UN—27APR06

5. Limpe o rolo de transmissão de borracha e verifique se há algum material pegajoso. Se for necessário, o rolo pode ser lavado com água e sabão. NUNCA use solventes para limpar o rolo de borracha. Deixe os rolos secarem antes de colocar o material, ou poderá ocorrer enrolamento novamente.

6. Coloque o material da amarração com rede. (Consulte PASSAGEM E DIRECIONAMENTO DE MATERIAL DA AMARRAÇÃO COM REDE na seção Preparação da Enfardadora para Amarração com Rede.)

NOTA: Use apenas talco de bebê 100% (NÃO AMIDO DE MILHO) nos rolos de acionamento de borracha.

7. Se a eletricidade estática ou a umidade fizerem com que o material da cintagem com rede grude nos rolos, passe talco de bebê no rolo de transmissão de borracha.



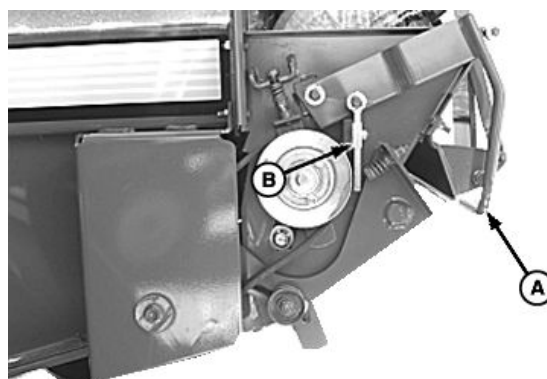
E48359 —UN—12JUL00

PP98408,00010F2 -54-11FEB13-2/3

8. Puxe a alavanca (A) para fora e para baixo na direção da parte dianteira da máquina para acionar a pastilha de freio do rolo. Certifique-se de que a pastilha de freio (B) esteja em contato com a polia da correia.
9. Feche a tampa da amarração com rede.

A—Alavanca do Freio

B—Pastilha de Freio



E54528 —UN—27APR06

PP98408,00010F2 -54-11FEB13-3/3

Correção de Problemas de Alimentação da Amarração com Rede

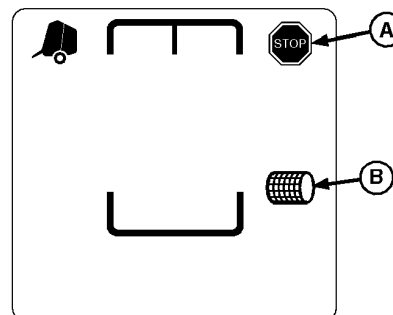
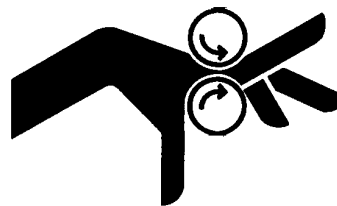
⚠ CUIDADO: Evite acidentes pessoais provocados por emaranhamento nos rolos em movimento. Desengate a TDP do trator, desligue o trator e desconecte o plugue de alimentação do monitor-controlador antes de executar a manutenção.

Os indicadores PARAR (A) e AMARRAÇÃO COM REDE (B) serão exibidos e o alarme soará se a rede não for alimentada corretamente ou se a faca não cortar a rede.

- O código 401 aparecerá no monitor se a rede não for alimentada corretamente.
- O código 402 aparecerá no monitor se a navalha não cortar a rede.

Para corrigir os problemas de alimentação da rede ou da navalha, execute o seguinte procedimento:

- Verifique se o material da rede se desenrolou do rolo de aço e encostou na faca fixa. (Consulte VERIFICAÇÃO DE MATERIAL DE REDE ENROLADO nesta seção.)
- Verifique o torque do rolo do freio. (Consulte VERIFICAÇÃO E AJUSTE DO FREIO DO ROLO DE ALIMENTAÇÃO DA AMARRAÇÃO COM REDE, nesta seção.)
- Verifique se a folga entre o painel dianteiro e o rolo de borracha de alimentação está de acordo com as especificações. A folga (B) deve ser de 3 a 6 mm (0.12 a 0.24 in.). (Consulte VERIFICAÇÃO DA FOLGA ENTRE A CHAPA DIANTEIRA E O ROLO DE BORRACHA, nesta seção.)
- Verifique se o rolo de borracha de alimentação tem cortes ou entalhes que possam fazer o material da rede ficar aderido. (Consulte REPARAÇÃO DOS CORTES NO ROLO DE BORRACHA DE ALIMENTAÇÃO, nesta seção.)
- Verifique se há segmentos longos ou irregulares de material de rede após o corte. Consulte AJUSTE DA FACA DA AMARRAÇÃO COM REDE e AFIAÇÃO DA FACA DA AMARRAÇÃO COM REDE nesta seção.)
- Remova a escova e limpe-a. A sujeira enche a escova e impede cortes limpos. (Consulte INSTALAÇÃO E AJUSTE DA ESCOVA DA CINTAGEM COM REDE, nesta seção.)
- Verifique se a bandeja da rede encosta nas correias externas e em pelo menos duas das quatro correias centrais. (Consulte VERIFICAÇÃO E AJUSTE DA PRESSÃO DA BANDEJA DA REDE nesta seção.)



A—Indicador de PARADA

B—Indicador AMARRAÇÃO COM REDE

- Verifique se um dos defletores de cultura está aderido entre as correias externas e a chapa lateral da enfardadora. (Consulte VERIFICAÇÃO DE DEFLETORES DE CULTURA DOBRADOS nesta seção.)
- Verifique se a faca fixa está subindo o suficiente para permitir que a rede passe. (Veja VERIFICAÇÃO E AJUSTE DA TENSÃO DA POLIA DA CORREIA EM V DA REDE DE CINTAGEM nesta seção.)
- Verifique o contato entre a cabeça do parafuso da polia intermediária e a cabeça do parafuso depois de fazer o ajuste da bandeja da rede. (Consulte o concessionário John Deere.)
- Verifique se há desgaste do pino na ranhura oval (abaixo do rolo de aço) nas chapas laterais da cintagem com rede. (Consulte VERIFICAÇÃO DO DESGASTE DO PINO NO PAINEL LATERAL DA AMARRAÇÃO DE SUPERFÍCIE nesta seção.)

PP98408,00010F3 -54-11FEB13-1/1

E40200 —UN—08JUL96

E47600 —UN—07JAN00

Verificação de Material de Amarração com Rede Enrolado

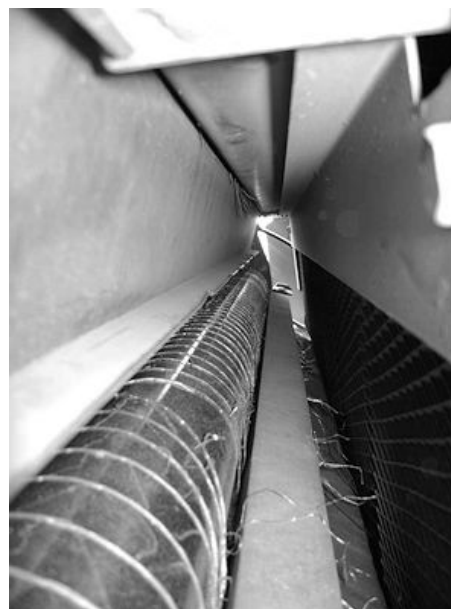
O material de rede enlaçado acima da cantoneira da faca fixa depois do corte pode ser comprimido entre a chapa frontal e o rolo de borracha quando a cantoneira da faca fixa é levantada.

O material de rede enrola quando o freio não para o rolo de material de rede rápido o bastante.

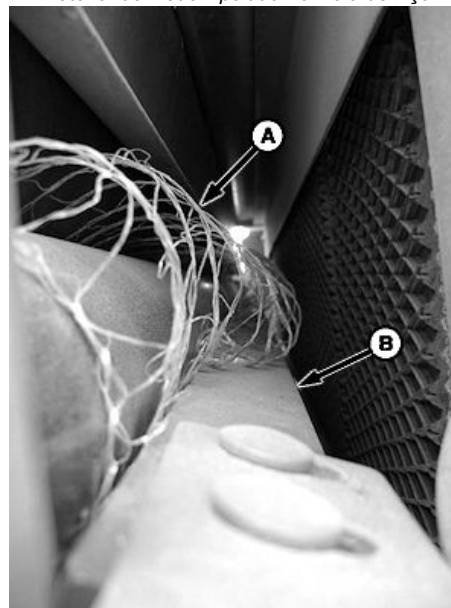
1. Faça um fardo e faça a cintagem.
2. Desligue o motor do trator e remova a chave.
3. Abra a tampa da amarração com rede.
4. Faça uma verificação visual pelo lado direito da enfardadora.
 - Se o material de rede estiver contra o rolo de aço conforme mostrado, a amarração de superfície deve funcionar de forma aceitável.
 - Se o material de rede (A) estiver enlaçado sobre a cantoneira da faca fixa (B), o torque do freio pode estar muito baixo. (Consulte VERIFICAÇÃO E AJUSTE DO FREIO DO ROLO DE ALIMENTAÇÃO DA AMARRAÇÃO COM REDE nesta seção.)

A—Material de Rede

B—Cantoneira da Faca Fixa



Material de Rede Apoiado no Rolo de Aço



Material de Rede Enrolado Acima da Cantoneira da Faca Fixa

PP98408,00010F4 -54-11FEB13-1/1

E58032 —UN—25SEP09

E58031 —UN—25SEP09

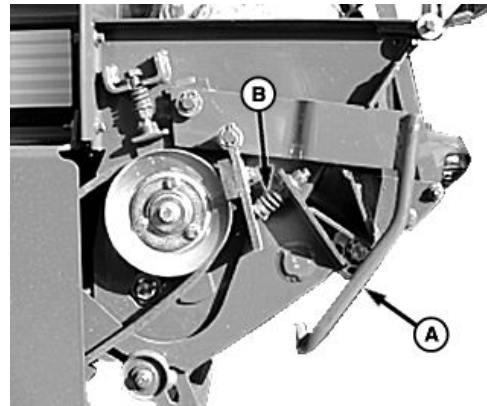
Verificação e Ajuste do Freio do Rolo de Alimentação da Amarração com Rede

1. Abra a tampa da amarração com rede.
2. Libere a alavanca do freio (A). Verifique se o comprimento da mola (B) está dentro das especificação. Ajuste apertando ou afrouxando o parafuso.

Especificação

Mola—Comprimento..... $22 \pm 0,5$ mm
(0.87 ± 0.20 in.)

3. Verifique se os rolos de borracha e de aço estão limpos.
4. Verifique se a pastilha de freio e a polia da correia em V estão limpas e secas.
5. Verifique se os rolos de borracha e de aço giram livremente com a mão, com a alavanca de freio desengatada.



A—Alavanca do Freio

B—Comprimento da Mola

E55139 —UN—08MAY07

Continua na próxima página

PP98408,00010F5 -54-11FEB13-1/2

6. Ative a alavanca (B) do freio.

IMPORTANTE: Sempre verifique o AJUSTE DA PRESSÃO DO ROLO DE ALIMENTAÇÃO DA CINTAGEM COM REDE antes de realizar este ajuste.

7. Conecte o plugue de alimentação do monitor-controlador na fonte de energia. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no motor do trator. Ligue o monitor-controlador.
8. Pressione a tecla CINTAGEM e retorne a cantoneira da faca fixa da rede à posição inicial (para baixo).

! CUIDADO: Para evitar acidentes pessoais provocados por movimento inesperado da cantoneira da faca fixa, desconecte o conector elétrico do atuador da amarração com rede ou o plugue de alimentação ao fazer ajustes ou trabalhar na área.

9. Desconecte o plugue de alimentação do monitor-controlador da fonte de energia.

IMPORTANTE: Para evitar danos ao parafuso (A), não aplique óleo, graxa nem composto antiemperramento nas roscas.

10. Verifique o torque do rolo girando o parafuso (A) no sentido horário com a chave de torque.

Especificação

Torque do Freio do Calço de Borracha ao Rolo do Freio da Polia—Torque..... 54—95 N·m
(40 a 70 lb.-ft.)

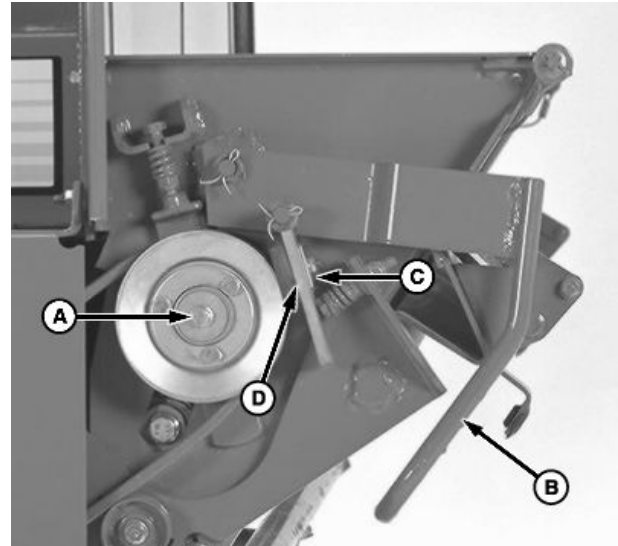
11. Se o torque for inferior ao especificado, o corte da rede não funcionará corretamente. A rede pode enrolar no rolo de alimentação de borracha ou ser alimentada sobre a parte superior da faca fixa.

12. Para ajustar o freio do rolo de alimentação:

- a. Solte o freio do rolo de alimentação puxando a alavanca (B) para fora e para cima.

NOTA: Se estiver gasto, a pastilha de freio de borracha pode ser invertida.

- b. Afrouxe a porca. Instale os calços (C), um por vez, entre a pastilha do freio (D) e o suporte até que o torque esteja dentro das especificações. Coloque calços extras atrás do suporte.



A—Parafuso
B—Alavanca

C—Calços
D—Pastilha de Freio

- c. Ative a alavanca (B) do freio. Repita as Etapas de 6 a 9 conforme necessário para obter o torque adequado. Se não for possível obter o torque, substitua a pastilha de freio ou consulte VERIFICAÇÃO DO DESGASTE DO PINO NO PAINEL DA AMARRAÇÃO DE SUPERFÍCIE, nesta seção.

IMPORTANTE: Depois de efetuar este ajuste, ligue o monitor-controlador. Pressione a tecla AMARRAÇÃO para retornar os braços da faca para a posição inicial. Desligue o monitor-controlador para cancelar o alarme PARAR. Se esse procedimento não for seguido, a rede será alimentada continuamente durante o próximo fardo.

13. Conecte o plugue de alimentação do monitor-controlador na fonte de energia. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Ligue o monitor-controlador.
14. Pressione a tecla AMARRAÇÃO para ativar o atuador da amarração com rede. Contrafaca na posição inicial (para baixo).
15. Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.

PP98408,00010F5 -54-11FEB13-2/2

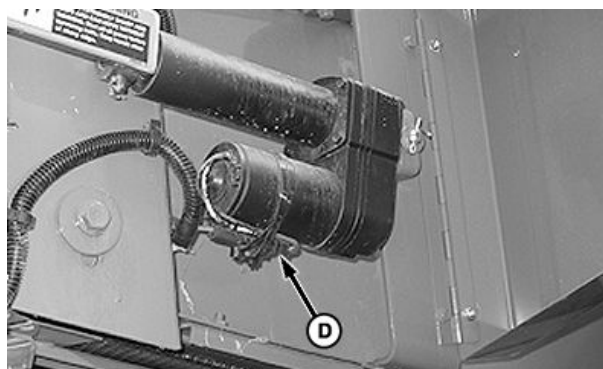
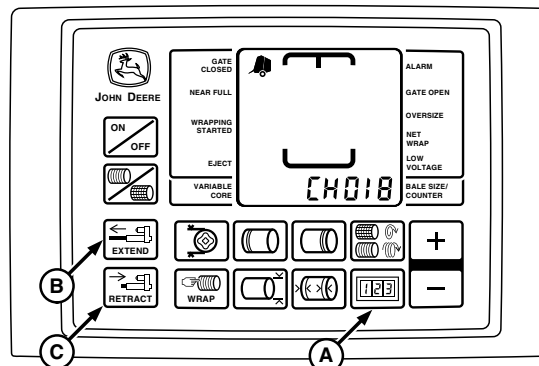
E48483 —UN—24JUL00

Verificação da Folga entre a Chapa Dianteira e o Rolo de Borracha

1. Abra a tampa da amarração com rede. Certifique-se de que a alavanca do freio esteja acionada.
2. Remova o material de rede.
3. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Ligue o monitor-controlador.
4. Certifique-se de que o monitor esteja no modo de REDE. Desligue o monitor.
5. Pressione e mantenha pressionada a tecla CONTADOR (A) e pressione a tecla MAIS para avançar até **CH018**. Libere a tecla CONTADOR (A).
6. Pressione e mantenha pressionada a tecla de ESTENDER (B) para movimentar a faca fixa até a posição superior.

! CUIDADO: Para evitar acidentes pessoais provocados por movimentos inesperados da faca, desconecte o conector elétrico do atuador da amarração com rede ou o plugue de alimentação ao fazer ajustes ou trabalhar na área.

7. Mova o interruptor seletor do monitor-controlador para a posição DESLIGADA. Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave. Desconecte o plugue de alimentação do monitor-controlador da fonte de alimentação ou desconecte o plugue no conector do chicote elétrico da amarração com rede (D).



A—Tecla CONTADOR
B—Tecla ESTENDER

C—Tecla RETRACT (RETRAIR)
D—Conector do Chicote Elétrico

OU06064,0001622 -54-29SEP15-1/2

8. Verifique a dimensão entre a chapa dianteira (A) e todo o comprimento do cilindro de borracha (B) com brocas.

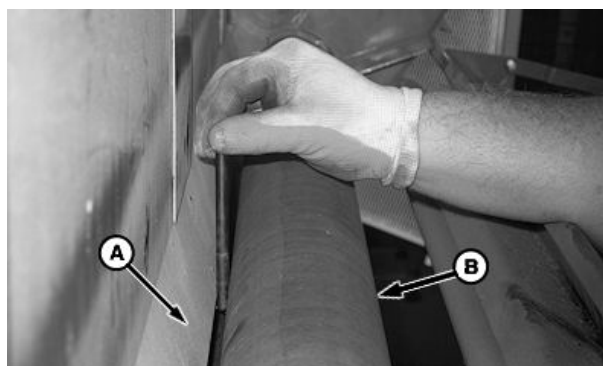
Especificação

Chapa Dianteira ao Rolo
de Borracha—Distância..... 3 - 6 mm
(0.12—0.24 in.)

9. Se a dimensão não estiver dentro das especificações, dobre a chapa dianteira para obter uma folga de 3—6 mm (0.12—0.24 in.). (Consulte seu concessionário John Deere.)

A—Chapa Dianteira

B—Rolo de Borracha



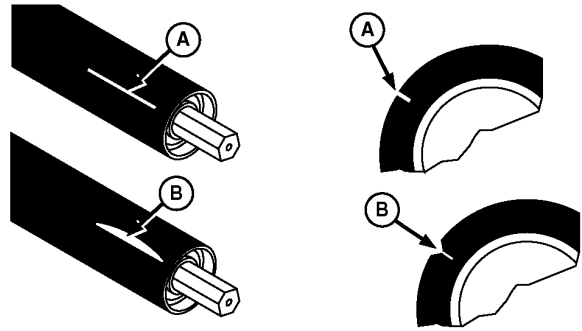
OU06064,0001622 -54-29SEP15-2/2

Reparação de Cortes no Rolo de Alimentação de Borracha

NOTA: Cortes horizontais (no sentido do comprimento) no rolo de alimentação de borracha podem fazer com que a amarração com rede seja esmagada no corte e enrole nos rolos de alimentação. Este procedimento repara o corte de modo que a amarração com rede não seja esmagada no corte. O rolo de alimentação deve ser substituído se estiver excessivamente danificado.

1. Localize o corte horizontal (A) no rolo de alimentação de borracha.
2. Use uma faca afiada para cortar ao longo do corte existente e fazer uma ranhura em V (B) de aproximadamente 1 mm (1/32 in) de profundidade. Certifique-se de remover todos os pedaços de borracha soltos.

A ranhura em V remove os cantos vivos do corte reduzindo a possibilidade de a amarração com rede ser esmagada no corte.



A—Cortes Horizontais

B—Ranhura em V

3. Repita a Etapa 2 no lado oposto do corte, se necessário, ou se o corte estiver voltado diretamente para o centro do rolo de alimentação.

PP98408,00010F7 -54-09JUL13-1/1

E42638 —UN—10APR97

Ajuste da Faca Fixa da Amarração com Rede

! CUIDADO: A faca é afiada e o braço de corte da amarração da superfície pode se mover inesperadamente. Desligue toda a alimentação antes de iniciar a manutenção da faca. Mantenha as mãos afastadas da borda afiada.

1. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no motor do trator. Pressione a tecla LIGA/DESLIGA para ligar o monitor-controlador.
2. Pressione e segure brevemente a tecla FIO ou REDE para selecionar o modo de REDE.
3. Pressione a tecla de CINTAGEM para acionar o atuador da cintagem da superfície e mover o braço de corte da tampa da superfície para a posição inicial (para baixo).
4. Mova o interruptor seletor do monitor-controlador para a posição DESLIGADA. Gire a chave do trator para a



posição DESLIGADO. Remova a chave. Desconecte o plugue de alimentação do monitor-controlador da tomada de conveniência do trator ou desconecte o conector do atuador da amarração da superfície.

5. Abra a tampa da amarração com rede.

Continua na próxima página

PP98408,00010F8 -54-09JUL13-1/5

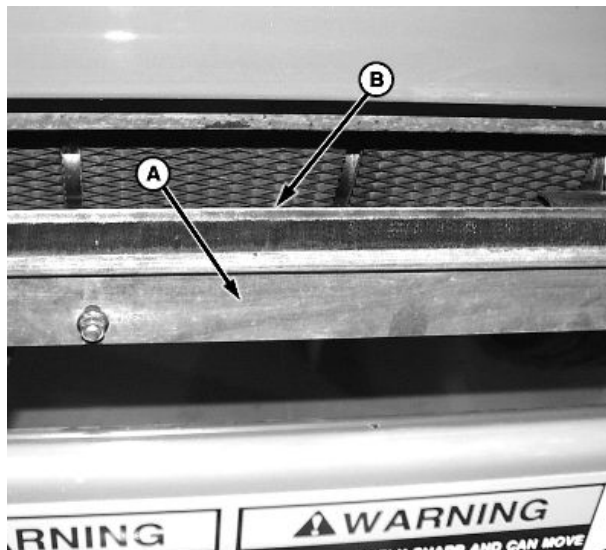
TS268 —UN—23AUG88

NOTA: Rolo removido apenas para fins ilustrativos.

6. Marque as posições de montagem da escova para colocar a escova de volta na mesma posição. Remova as quatro porcas, as arruelas e a escova. Deixe as ferragens e a escova de lado para uso posterior.
7. Remova a escova (A) para ver o alinhamento entre a faca (B) e a contrafaca.

A—Escova

B—Faca



E48362 —UN—13JUL00

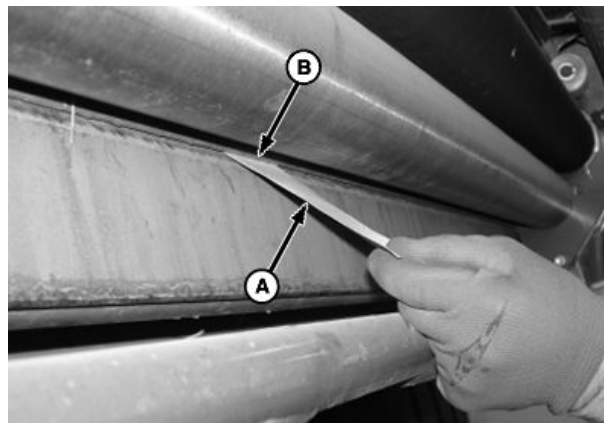
Continua na próxima página

PP98408,00010F8 -54-09JUL13-2/5

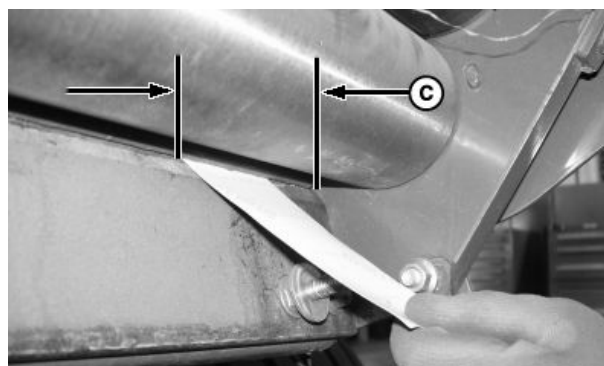
8. Com um pedaço de papel (A) de bloco de anotações de aproximadamente 50 x 100 mm (2 x 4-in.), insira o papel entre a cantoneira da contranavalia (B) e o chanfro da navalha na área central da navalha. O papel não deve passar em pelo menos um ponto entre os dois parafusos centrais (D) que prendem a faca.
9. Com o papel, verifique a área de 102 mm (4.0 in.) (C) em ambas extremidades da navalha. O papel não deve passar em pelo menos um ponto dentro da área de 102 mm (4.0 in.).

Se o papel passar completamente através de qualquer uma das três áreas, veja as verificações e os ajustes a seguir nas Etapas 10 a 12.

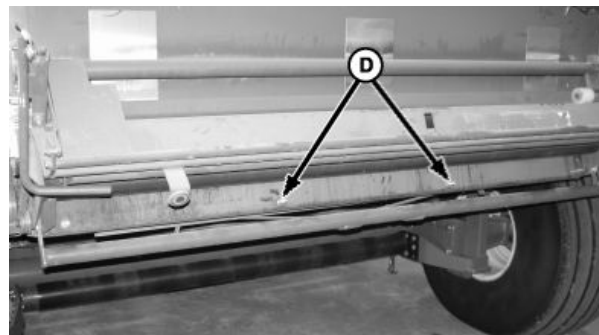
A—Papel, 50 x 100 mm (2 x 4 in) C—Área, 102 mm (4.0 in.)
 B—Cantoneira da Faca Fixa D—Parafusos Centrais da Faca (2 usados)



E55777 —UN—20MAY08



E55778 —UN—20MAY08



E55788 —UN—28MAY08

Continua na próxima página

PP98408,00010F8 -54-09JUL13-3/5

10. **A folga entre a faca e a cantoneira da faca fixa é excessiva:** O papel passa através da área central. Ambas as extremidades são aceitáveis. Uma causa possível é a faca (A) estar curvada em direção à dianteira da enfardadora.

- Levante a cantoneira da faca fixa para sua posição mais alta usando o monitor.
- Afrouxe as seis porcas que prendem a navalha no suporte de montagem.

IMPORTANTE: É importante manter a retilinidade da navalha (ou com uma leve curvatura para trás) para obter um bom corte da rede. Segure a navalha numa posição levemente curvada ao apertar as porcas. Quando os parafusos estiverem apertados, a faca permanecerá reta.

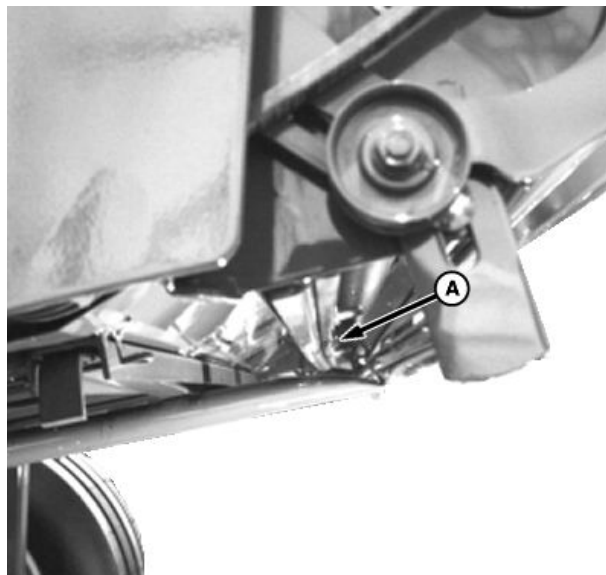
- Perto do centro da navalha, puxe a navalha e o suporte para atrás manualmente (B) até que a navalha esteja curvada em aproximadamente 2 mm (0.08 in.)

NOTA: Curvar a faca para trás mais do que 4 mm (0.16 in) pode fazer com que o centro da cantoneira da faca prenda no gume da faca.

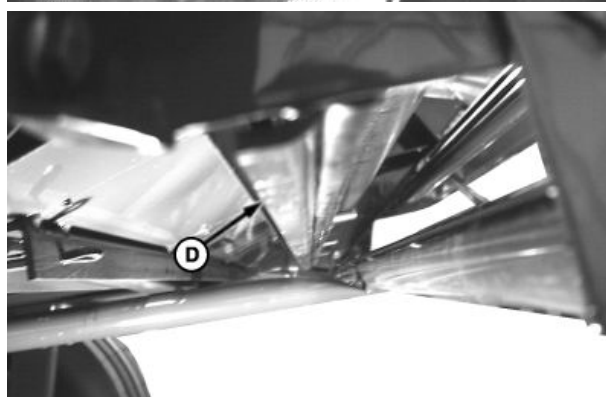
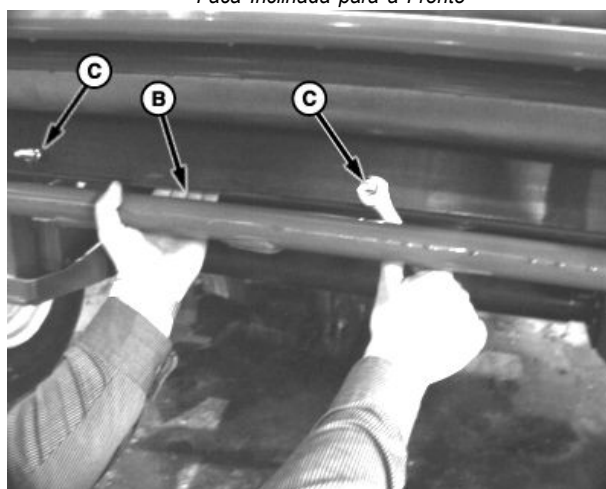
- Aperte as porcas centrais (C) enquanto segura a navalha na posição curvada. Aperte as porcas restantes.
- Verifique novamente a faca com uma régua ou olhe a faca para baixo pela lateral da enfardadora. A faca deve estar reta (D) ou curvada levemente para trás no centro.
- Verifique novamente a folga da contranavalha à navalha. Repita as Etapas 1–4 e 8–10 (a–f).

A—Faca Curvada em Direção à Dianteira da Enfardadeira
B—Mão (Puxando a Faca para Trás)

C—Porcas Centrais
D—Faca Mostrada com a Curvatura para Trás



Faca Inclinada para a Frente



Faca Inclinada para Trás

Continua na próxima página

PP98408,00010F8 -54-09JUL13-4/5

E53027 —UN—12JAN04

E55755 —UN—20MAY08

E55779 —UN—20MAY08

11. **A folga no lado direito é excessiva:** O papel passa pela área de 100 mm (4.0 in.).

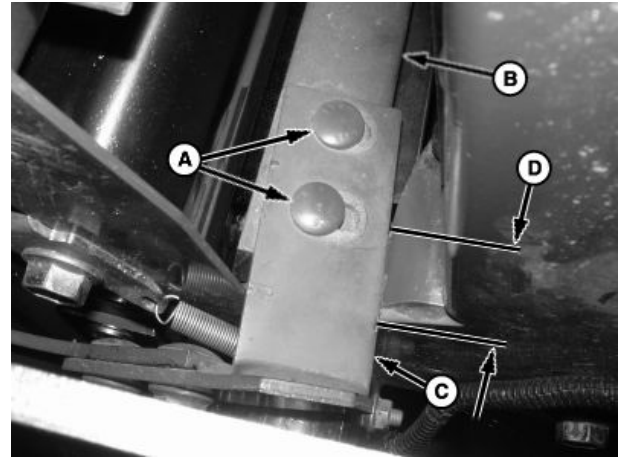
- Verifique, com o papel, se o lado direito da cantoneira da faca fixa (B) ou o suporte do braço da faca fixa (C) encosta na estrutura da enfardadora. Se houver contato, levante a cantoneira da faca fixa e retifique a área de contato da estrutura (D) para uma profundidade de 1—2 mm (0.04—0.08 in.).
- Se o papel ainda passar através do lado direito da faca, ajuste os parafusos (A). Faça marcas de referência nas cabeças dos parafusos em relação às fendas. Levante a cantoneira da faca fixa para acessar os parafusos (A). Meça a distância (E) da borda da cantoneira da contranavilha (F) à borda traseira do chanfro da navalha (G). A distância (E) deve ser de 6 a 16 mm (0.23 a 0.63 in.). A distância deve ser a mesma em ambas as extremidades da faca.
- Verifique novamente, com o papel, nas duas extremidades e no centro. Se o papel passar através do lado direito, repita as etapas de a até c. Se o papel não passar em pelo menos um ponto nas três áreas, o ajuste está concluído.

12. **A folga no lado esquerdo é excessiva:** O papel passa pela área de 100 mm (4.0 in.).

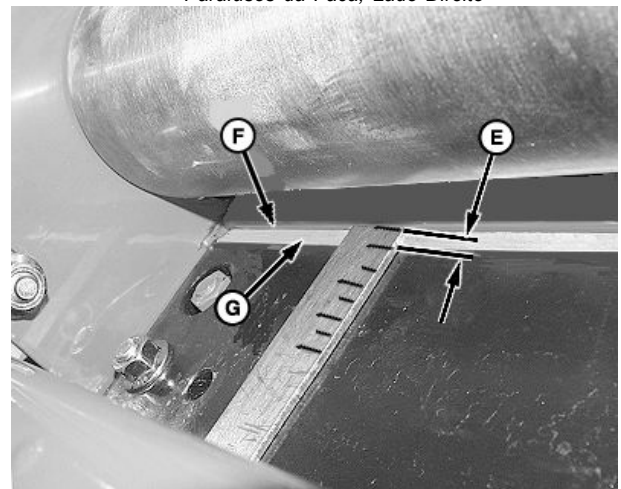
- O lado direito não deve encostar na estrutura.
- Se o lado direito entrar em contato com a estrutura, levante a cantoneira da faca fixa e esmerilhe a estrutura para uma profundidade de 1—2 mm (0.04—0.08 in.). Diminua a cantoneira da faca fixa e faça uma nova verificação com o papel em ambas as extremidades e no centro.
- Se o papel ainda passar através do lado esquerdo, ajuste os parafusos que prendem a cantoneira da faca fixa.
- Faça marcas de referência nas cabeças dos parafusos em relação às fendas. Levante a cantoneira da faca fixa para acessar os parafusos (A). Meça a distância (E) da borda da cantoneira da contranavilha (F) à borda traseira do chanfro da navalha (G). A distância (E) deve ser de 6 a 16 mm (0.23 a 0.63 in.). A distância deve ser a mesma em ambas as extremidades da faca.
- Verifique novamente, com o papel, nas duas extremidades e no centro. Se o papel passar através do lado esquerdo, repita as etapas a a e.

13. Se as verificações com o papel estiverem aceitáveis, instale e ajuste a escova. Consulte **INSTALAÇÃO E AJUSTE DA ESCOVA DA AMARRAÇÃO COM REDE** nesta seção.

14. Conecte o conector do fio do atuador da rede.



Parafusos da Faca, Lado Direito



A—Parafusos (2 em cada lado)	E—Distância, 6—16 mm (0.24—0.63 in.)
B—Cantoneira da Faca Fixa	F—Borda da Cantoneira da Faca Fixa
C—Suporte do Braço de Suporte da Faca Fixa	G—Chanfro da Faca
D—Distância de Contato	

IMPORTANTE: Certifique-se de mover a faca fixa da amarração com rede totalmente para baixo até a posição inicial. Se a enfardadora for operada com a contrafaca na posição para cima, a rede será alimentada continuamente durante o enfardamento.

- Coloque a chave do trator na posição LIGADA.
- Pressione a tecla de WRAP (AMARRAÇÃO) do monitor-controlador para mover a faca fixa totalmente para baixo para a posição inicial.
- Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Desligue o monitor-controlador.
- Feche a tampa da amarração com rede.

PP98408,00010F8 -54-09JUL13-5/5

E55727 —UN—19MAY08

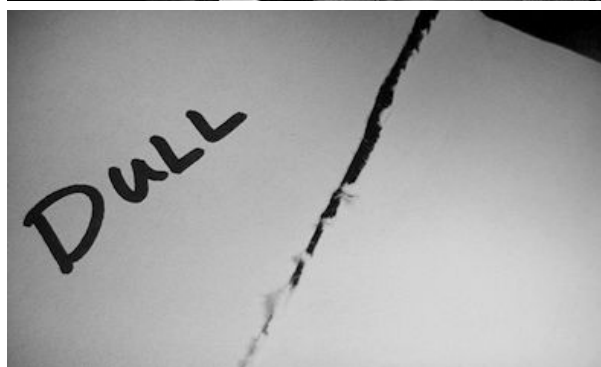
E55776 —UN—29MAY08

Afiação da Faca da Amarração com Rede

NOTA: Afie a navalha de corte quando as linhas do material da rede de cintagem ou os remendos da rede de cintagem se estenderem da navalha de corte até o rolo da tampa, quando o rolo de borracha fica enrolado em rede ou quando a navalha de corte não cortar o material da cintagem com rede.

! CUIDADO: A faca é afiada. Utilize luvas ao manuseá-la.

1. Remova a navalha. (Consulte REMOÇÃO E INSTALAÇÃO DA FACA nesta seção.)
2. Prenda a navalha na morsa.
3. Verifique a afiação da navalha utilizando uma folha de papel.
 - Aplique pressão uniforme e arraste a folha de papel sobre o gume da navalha.
 - Comece a cortar a partir de uma das bordas do papel.
 - A navalha precisa ser afiada se o corte produzido no papel não ficar uniforme, conforme ilustrado.



Corte Feito por uma Faca Cega

PP98408,00010F9 -54-11FEB13-1/3

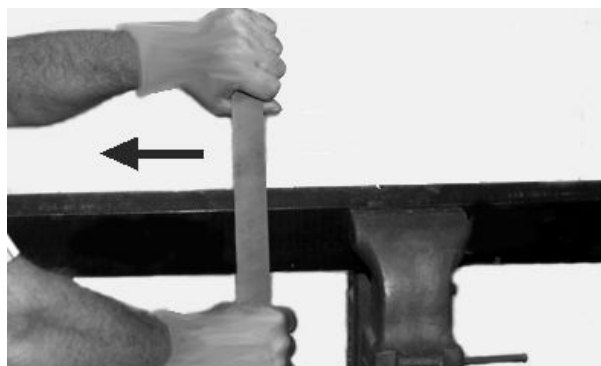
TS288 —UN—23AUG88

E56792 —UN—10FEB09

E57765 —UN—24JUL09

IMPORTANTE: Não utilize esmerilhadeira angular ou rodas de lixa para afiar a navalha. O gume da navalha será danificado.

4. Use uma lima limpa e afiada para afiar toda a extensão do gume da navalha. Esse procedimento (similar ao uso de uma plaina), produzirá uma navalha afiada.
5. Retire as rebarbas da parte posterior da navalha.

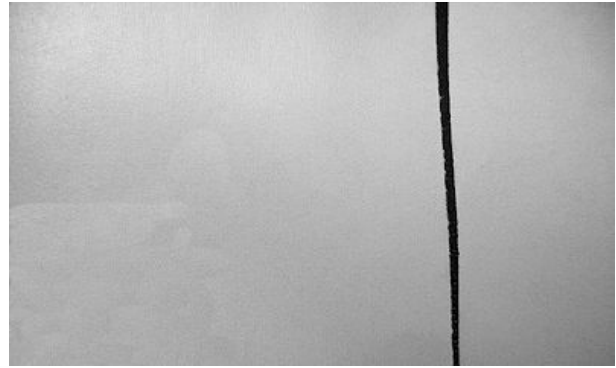


Continua na próxima página

PP98408,00010F9 -54-11FEB13-2/3

E41644 —UN—16OCT96

6. Repita o teste do papel em todo o comprimento do gume da faca para verificar se ele está afiado. Uma navalha afiada produzirá um corte suave, conforme ilustrado.
7. Reinstale a navalha. (Consulte REMOÇÃO E INSTALAÇÃO DA FACA nesta seção.)



Corte Suave Feito por uma Faca Afiada

PP98408,00010F9 -54-11FEB13-3/3

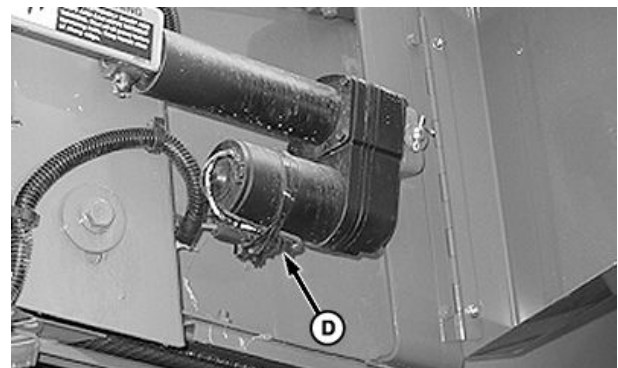
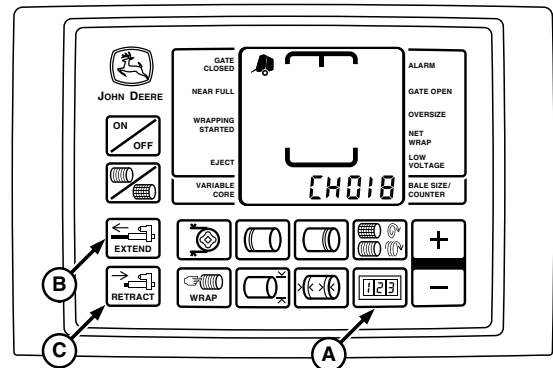
E57767 —UN—24JUL09

Instalação e Ajuste da Escova da Amarração com Rede

1. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Ligue o monitor-controlador.
2. Certifique-se de que o monitor esteja no modo de REDE. Desligue o monitor.
3. Pressione e mantenha pressionada tecla COUNTER (A) enquanto liga o monitor-controlador. O mostrador digital exibirá **CH001**.
4. Continue pressionando a tecla CONTADOR (A) e pressione a tecla MAIS para avançar até **CH018**. Libere a tecla CONTADOR (A).
5. Pressione e mantenha pressionada a tecla de ESTENDER (B) para movimentar a faca fixa até a posição superior.

! CUIDADO: Para evitar acidentes pessoais provocados por movimentos inesperados da faca, desconecte o conector elétrico do atuador da amarração com rede ou o plugue de alimentação ao fazer ajustes ou trabalhar na área.

6. Mova o interruptor seletor do monitor-controlador para a posição DESLIGADA. Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave. Desconecte o plugue de alimentação do monitor-controlador da fonte de alimentação ou desconecte o plugue no conector do chicote elétrico da amarração com rede (D).
7. Abra a tampa da amarração com rede.



A—Tecla CONTADOR
B—Tecla ESTENDER

C—Tecla RETRACT (RETRAIR)
D—Conector do Chicote Elétrico

Continua na próxima página

OUC6064,0001623 -54-29SEP15-1/2

E52520 —UN—26JUN03

E80107 —UN—29SEP15

NOTA: Se a navalha estiver curvada, dobre a escova, afastando-a do rolo de aço entre os parafusos centrais para manter uma folga de 1—3 mm (0.040—0.12 in.)

8. Instale a escova com o suporte das cercas deslocado e voltado para o rolo revestido. Usando um calibrador (A), ajuste a folga entre o rolo de aço e o suporte da escova de alumínio com as dimensões adequadas.

Especificação

Escova ao Rolo de
Aço—Folga..... 1 - 3 mm
(0.040—0.12 in.)

9. Aperte as peças de acordo com a especificação.

Especificação

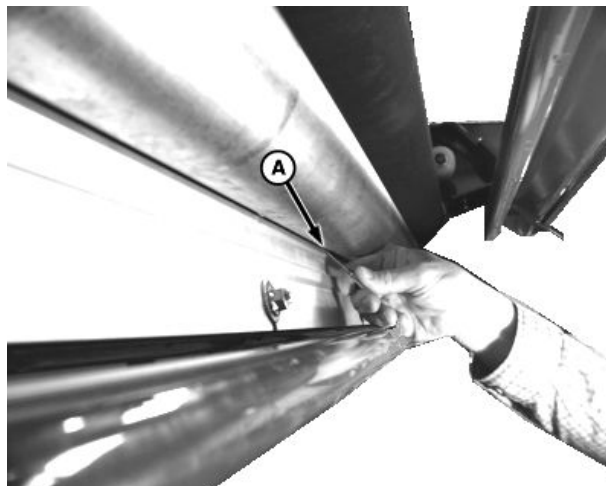
Faca à Escova—Torque.....55 N·m
(40 lb.-ft.)

10. Gire os rolos para garantir que a folga permaneça dentro dos limites especificados.

11. Verifique o ajuste do interruptor da amarração com rede. (Consulte AJUSTE DO INTERRUPTOR DA AMARRAÇÃO COM REDE nesta seção.)

12. Conecte o conector do fio do atuador da rede.

IMPORTANTE: Certifique-se de mover a faca fixa da amarração com rede totalmente para baixo até a posição inicial. Se a enfardadora for operada com a contrafaca na posição para cima, a rede será alimentada continuamente durante o enfardamento.



A—Apalpador

13. Coloque a chave do trator na posição LIGADA.
14. Pressione a tecla de WRAP (AMARRAÇÃO) do monitor-controlador para mover a faca fixa totalmente para baixo para a posição inicial.
15. Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Desligue o monitor-controlador.
16. Feche a tampa da amarração com rede.

E53030 — UN—12JAN04

OUO6064,0001623 -54-29SEP15-2/2

Verificação e Ajuste da Pressão da Bandeja da Rede

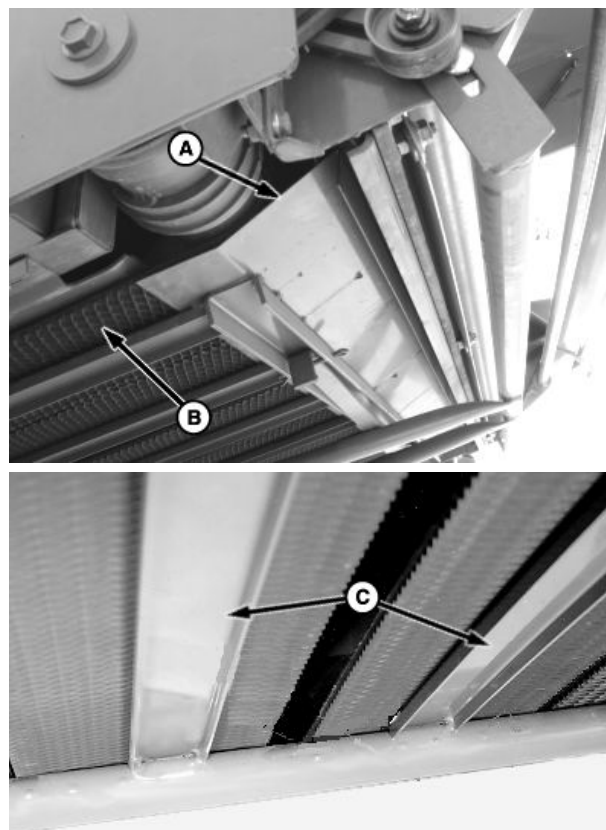
IMPORTANTE: As correias devem ser apertadas antes de verificar e ajustar a pressão da bandeja da rede.

IMPORTANTE: Sempre ajuste a tração da correia no rolo N° 9 (rolo inferior dianteiro da porta) ajustando o rolo N° 8 (rolo inferior traseiro da porta), antes de verificar ou ajustar a pressão da bandeja da rede.

A falta de contato ou pressão da cantoneira da bandeja da rede (A) e do canal (C) podem fazer com que a rede não seja aplicada (enrola no rolo de borracha) ou seja parcialmente aplicada ao fardo. A cantoneira da bandeja da rede (A) deve encostar em ambas correias externas (B) e em pelo menos duas das quatro correias centrais.

Contato ou pressão excessiva da cantoneira da bandeja da rede (A) ou do canal (C) pode causar problemas na alimentação da rede; furos desgastados na cantoneira da bandeja ou canais ou romper a rede, caso seja enfraquecida pelo calor.

1. Estacione o trator e a enfardadora em uma superfície nivelada. Desligue o motor do trator e remova a chave.
2. Remova os detritos de cultura de dentro da porta, próximo aos rolos N° 8 e N° 9, e da bandeja da rede.
3. Ligue o trator. Com a enfardadora vazia, a alavanca de trava da porta destravada e a porta fechada, engate a TDP e mova a alavanca da SCV do trator para fechar a porta e tensionar as correias.
4. Desative a TDP, desligue o motor do trator e remova a chave.



A—Cantoneira da Bandeja da Rede
B—Correias Externas
C—Canais

Continua na próxima página

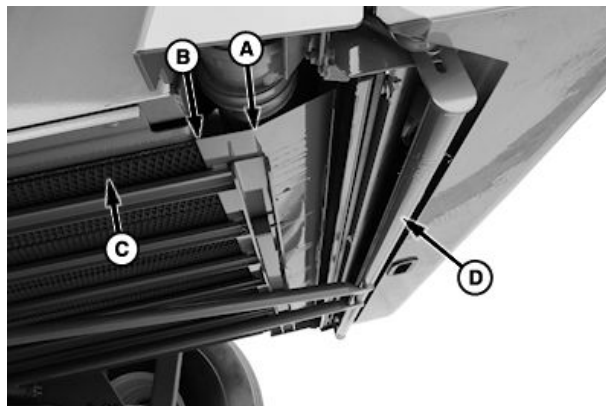
PP98408,00010FB -54-11FEB13-1/3

E57633 —UN—14JUL09

E55321 —UN—09JUL07

5. Verifique se a cantoneira da bandeja da rede (A) encosta nas correias externas (C) e em pelo menos duas das quatro correias centrais.

- Se a bandeja da rede encosta nas correias externas e em pelo menos duas das quatro correias centrais, vá para a Etapa 6.
- Se houver folga (B) entre a cantoneira da bandeja da rede (A) e todas as correias (C), ajuste o tubo transversal (D) mais alto até encostar em ambas correias externas e pelo menos duas das quatro correias centrais. Mantenha a pressão da bandeja da rede em 22—44 N (5—10 lb.) em ambos lados.
- Se a pressão da bandeja for 22—44 N (5—10 lb.) e uma ou ambas correias externas (B) não encostarem na cantoneira da bandeja da rede (A), a cantoneira da bandeja da rede está muito curvada e precisa ser endireitada. (Consulte VERIFICAÇÃO E ENDIREITAMENTO DO ÂNGULO DA BANDEJA DE REDE nesta seção.)



A—Cantoneira da Bandeja da Rede
B—Folga

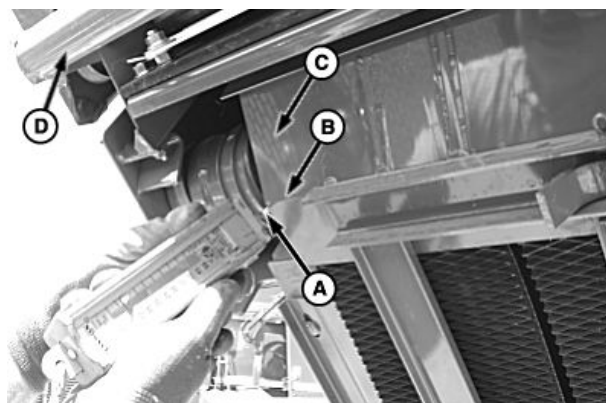
C—Correias Externas
D—Tubo transversal

PP98408,00010FB -54-11FEB13-2/3

E62331 —UN—04APR12

6. Com uma balança de mola, prenda o gancho da balança (A) na curvatura (B) da cantoneira da bandeja da rede (C).
7. É necessário que a força seja de 22 a 44 N·m (5 a 10 lb) para afastar a bandeja da rede das correias externas.

- Se a força for inferior a 22 N (5 lb.), mova a extremidade esquerda do tubo transversal (D) para cima até que a força esteja correta. Repita no lado oposto.
- Se a força for maior que 44 N (10 lb.), mova a extremidade esquerda do tubo transversal (D) para baixo até que a força esteja correta. Repita no lado oposto.
- Se o tubo transversal (D) estiver na posição mais baixa e a força for superior a 44 N (10 lb.), ajuste a pressão da bandeja da rede. (Consulte VERIFICAÇÃO E AJUSTE DA PRESSÃO DA BANDEJA DA REDE nesta seção.)



Porta Parcialmente Aberta para Ilustração

A—Gancho da Balança
B—Curvatura da Bandeja da Rede

C—Cantoneira da Bandeja da Rede
D—Tubo transversal

PP98408,00010FB -54-11FEB13-3/3

E55324 —UN—09JUL07

Verificação e Endireitamento da Cantoneira da Bandeja da Rede

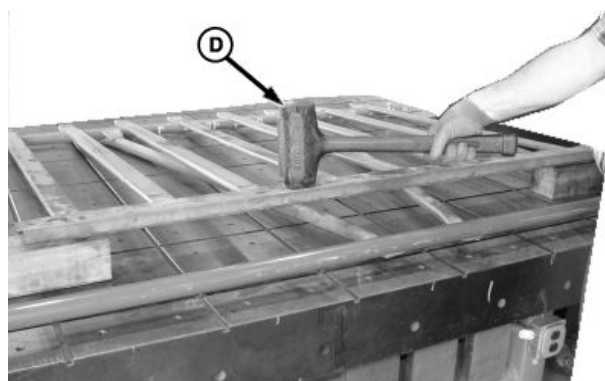
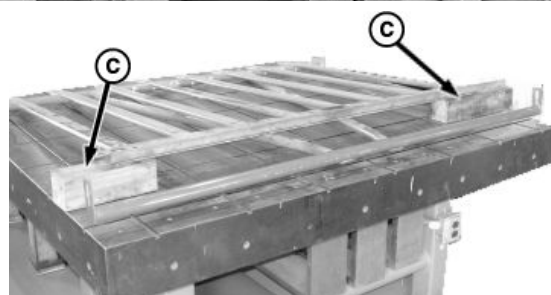
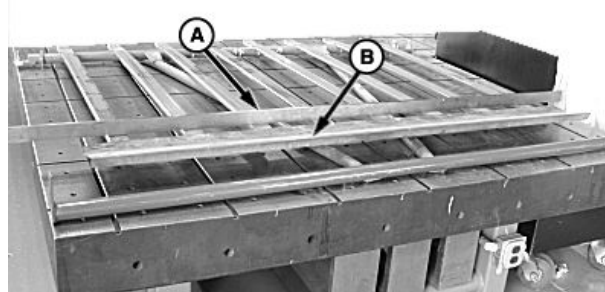
1. Coloque a bandeja da rede sobre uma superfície sólida e nivelada.
2. Remova a mola de lâminas removendo os contrapinos (um em cada extremidade da mola de lâminas).
3. Coloque uma régua (A) na parte superior da cantoneira da bandeja da rede (B) (exibido) ou sob a cantoneira.
4. A cantoneira da bandeja de rede pode ser arqueada até 2,5 mm (0.10 in.).
5. Se a curvatura for alta no meio, coloque blocos (C) sob cada extremidade e pressione para baixo ou use uma marreta (D) no meio da cantoneira da bandeja de rede para endireitar.
6. Ajustar a pressão da bandeja da rede. (Consulte VERIFICAÇÃO E AJUSTE DA PRESSÃO DA BANDEJA DA REDE SEM MOLA DE LÂMINAS nesta seção.)

A—Régua de Precisão

B—Cantoneira da Bandeja da Rede

C—Blocos

D—Marreta



E55331 —UN—09JUL07

E55332 —UN—09JUL07

E55333 —UN—09JUL07

PP98408,00010FC -54-09JUL13-1/1

Verificação e Ajuste da Pressão da Bandeja da Rede sem Mola de Lâminas

1. Remova da enfardadora a bandeja da rede.
(Consulte USO DA AMARRAÇÃO COM REDE APÓS ARMAZENAMENTO PROLONGADO nesta seção.)
2. Remova a mola de lâminas removendo os contrapinos. Coloque a base da bandeja da rede em uma superfície nivelada.
3. Meça a distância (A) entre a parte superior da cantoneira da bandeja da rede (B) e a parte superior dos tubos de suporte (C) e (D). A distância (A) deve ser 52 ± 5 mm (2.0 ± 0.2 in.).
 - Se a distância (A) for superior a 57 mm (2.2 in.), use uma marreta e bata em cada canal da bandeja da rede (E) perto da parte dianteira da barra transversal. Verifique novamente a distância (A) e repita conforme necessário.
 - Se a distância (A) for inferior a 47 mm (1.8 in.), coloque a bandeja da rede no chão. Pise na barra transversal na parte traseira da bandeja da rede próximo ao centro e eleve a cantoneira da bandeja da rede (B) para curvar os canais. Verifique a distância (A) novamente e repita conforme necessário.
4. Endireite a cantoneira da bandeja de rede. (Consulte VERIFICAÇÃO E ENDIREITAMENTO DO ÂNGULO DA BANDEJA DE REDE nesta seção.)
5. Instale a mola em lâminas e a bandeja da rede na ordem inversa da remoção. Depois da instalação da bandeja da rede:
 - Consulte VERIFICAÇÃO E AJUSTE DA GUIA INFERIOR DA AMARRAÇÃO COM REDE
 - Consulte VERIFICAÇÃO DA TRAÇÃO DA CORREIA
 - Consulte VERIFICAÇÃO E AJUSTE DA PRESSÃO DA BANDEJA DA REDE

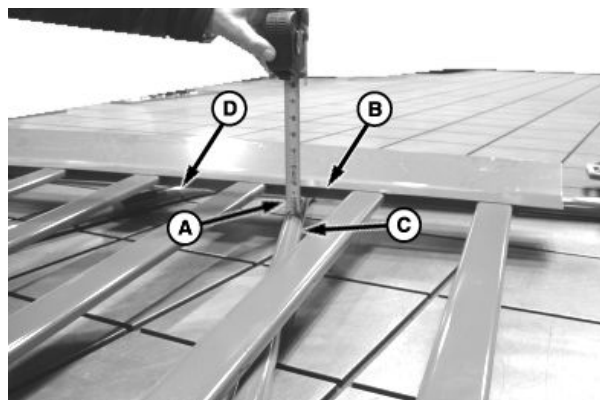
A—Distância, 52 ± 5 mm (2.0 ± 0.2 in.)

B—Cantoneira da Bandeja da Rede

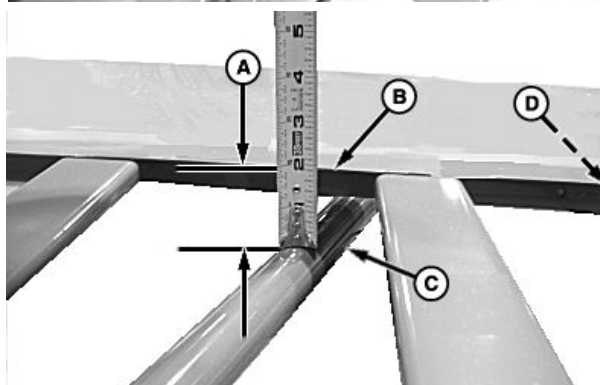
C—Tubo de apoio

D—Tubo de apoio

E—Canal da Bandeja da Rede (próximo à barra transversal dianteira)

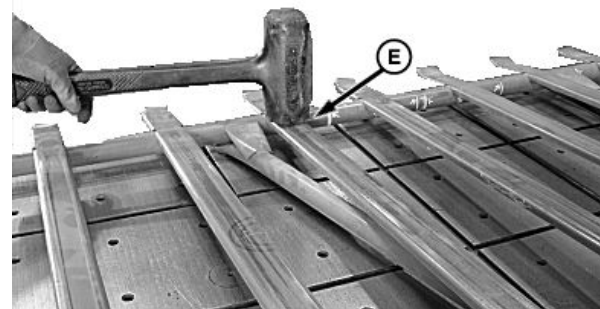


E55596 —UN—13FEB08



E55596 —UN—13FEB08

Tubo da Bandeja à Esquerda Exibido



E55597 —UN—13FEB08

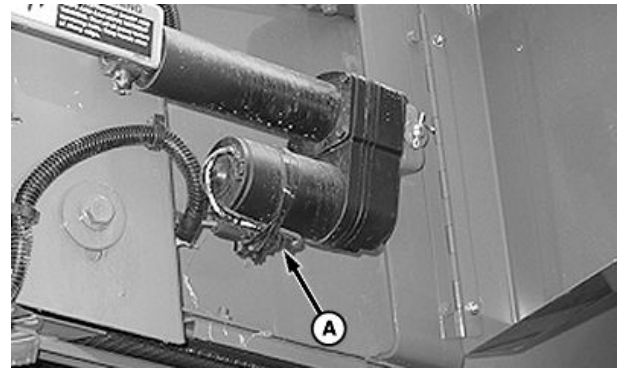
PP98408,00010FD -54-09JUL13-1/1

Verificação de Defletores de Cultura de Borracha Tortos

NOTA: Defletores de cultura de borracha tortos podem impedir que a cantoneira da faca fixa suba o suficiente e a rede pode se enrolar no rolo de borracha; ou a rede pode se rasgar próximo à borda e enrolar nas espirais do rolo nº 8.

! CUIDADO: Para evitar acidentes pessoais provocados por movimentos inesperados da faca, desconecte o conector elétrico do atuador da amarração com rede ou o plugue de alimentação ao fazer ajustes ou trabalhar na área.

1. Mova o interruptor seletor do monitor-controlador para a posição DESLIGADA. Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave. Desconecte o plugue de alimentação do monitor-controlador da fonte de alimentação ou desconecte o conector do chicote elétrico do atuador da rede (A).



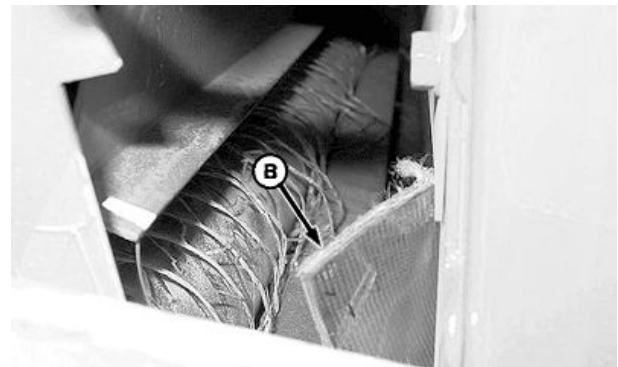
A—Conector do Chicote Elétrico

2. Abra a tampa da amarração com rede.

OUO6064,0001624 -54-29SEP15-1/2

E80106—UN—29SEP15

3. Verifique visualmente se um ou ambos os defletores de cultura de borracha (A) estão aderidos entre as correias externas e a chapa lateral da enfardadora.
4. Se um ou ambos os defletores de cultura de borracha (A) estiverem aderidos entre as correias externas e a chapa lateral da enfardadora:
 - Retire os defletores de cultura de borracha se não estiver fazendo enfardamento de sabugo de milho, milo ou sorgo.
 - Inverta ou substitua os defletores de cultura de borracha.
 - Apare a borda superior dos defletores de cultura de borracha. (Consulte seu concessionário John Deere.)



B—Defletor de Cultura de Borracha

OUO6064,0001624 -54-29SEP15-2/2

E58059—UN—08OCT09

Verificação e Ajuste da Tensão da Polia Intermediária da Correia em V da Amarração com Rede

! CUIDADO: Proteja os transeuntes. Para evitar acidentes pessoais, certifique-se de que os expectadores permaneçam afastados antes de operar a unidade de amarração com rede ou a enfardadora.

1. Conecte o plugue de alimentação do monitor-controlador na fonte de energia.
2. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no motor do trator.



Continua na próxima página

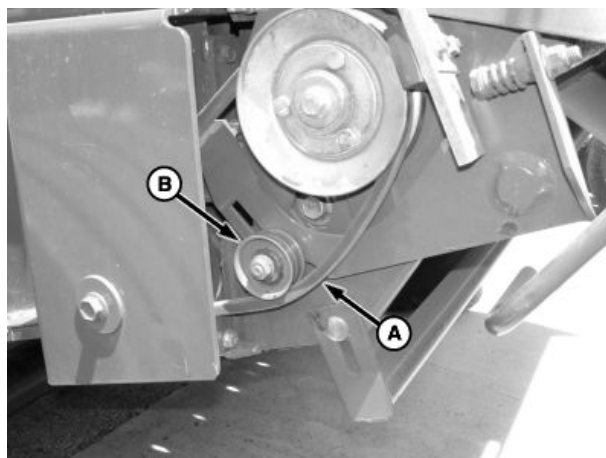
PP98408,00010FF -54-09JUL13-1/6

TS268—UN—23AUG88

3. Com o canal 018 no monitor, acione o atuador usando a tecla de estender e retrain para que o atuador se mova metade do curso para cima ou para baixo, para soltar a correia.

⚠ CUIDADO: Para evitar acidentes pessoais provocados por movimentos inesperados da faca, desconecte o conector elétrico do atuador da amarração com rede ou o plugue de alimentação ao fazer ajustes ou trabalhar na área.

4. Mova a correia em V temporariamente da parte superior da polia intermediária para a parte inferior da polia intermediária.
5. Reconecte a fonte de energia.
6. Com o monitor-controlador no modo de REDE, pressione e segure a tecla do CONTADOR enquanto liga o monitor-controlador.
7. Continue pressionando a tecla CONTADOR e pressione a tecla MAIS até que **CH018** apareça no mostrador digital.
8. Pressione a tecla ESTENDER para estender o atuador ao máximo (cantoneira na posição mais alta).



A—Cinta

B—Polia Intermediária

E55144 — UN—10MAY07

PP98408,00010FF -54-09JUL13-2/6

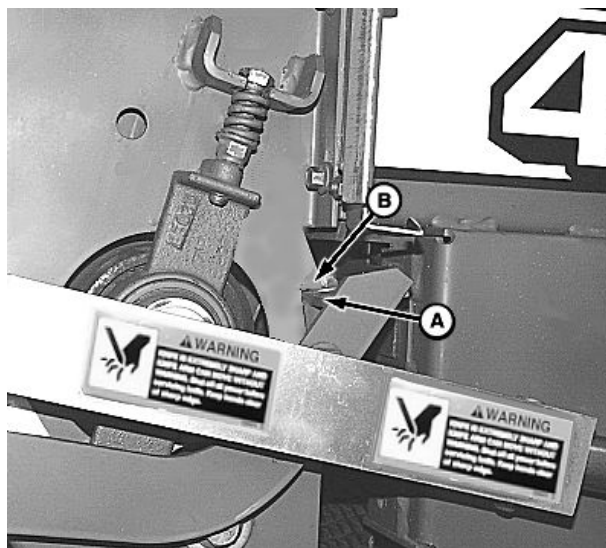
9. Verifique a posição do braço de corte direito da amarração com rede (A). O braço deve tocar a aba (B) FIRMEMENTE. Se correto, siga para a Etapa 10.

Se a posição não estiver correta, ajuste a extremidade da base do suporte de montagem da seguinte forma para obter contato firme:

- a. Desconecte o plugue de alimentação do monitor-controlador da fonte de energia.

A—Ângulo

B—Lingueta

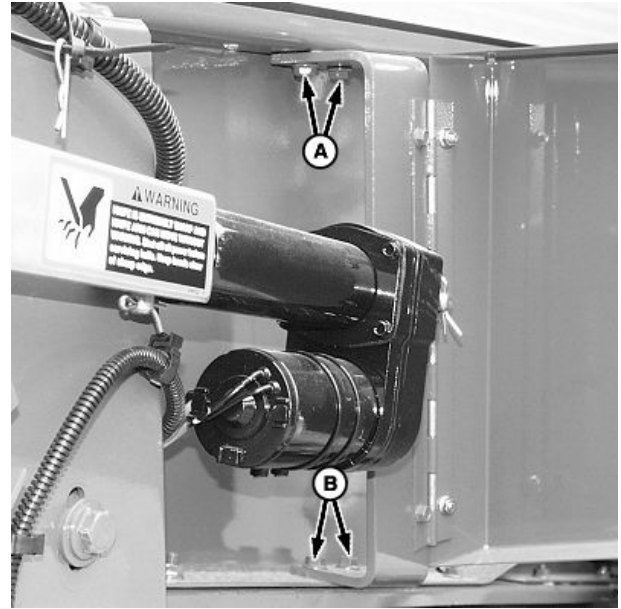


E51045 — UN—03JAN02

Continua na próxima página

PP98408,00010FF -54-09JUL13-3/6

- b. Solte os parafusos (A) na parte superior do suporte, os parafusos de cabeça redonda (B) e porcas na extremidade inferior do suporte.
 - c. Conecte o plugue de alimentação do monitor-controlador na fonte de energia. Repita as Etapas 5 a 7.
 - d. Retraia o atuador ao máximo (para a posição mais curta) e aperte os parafusos de montagem do suporte.
 - e. Estenda o atuador e verifique novamente se o contato está firme.
10. Certifique-se de que o monitor esteja no canal 018. Use a tecla de estender ou retrain e retorne o atuador até aproximadamente meio curso para cima ou para baixo.
 11. Desconecte o atuador da fonte de energia.
 12. Mova a correia em V para a parte superior da polia intermediária.
 13. Reconecte à fonte de energia.



A—Parafuso (2 usados)

B—Parafuso de Cabeça Redonda (2 usados)

PP98408,00010FF -54-09JUL13-4/6

E49027 —UN—18OCT00

NOTA: *Acione o freio antes de estender o atuador.*

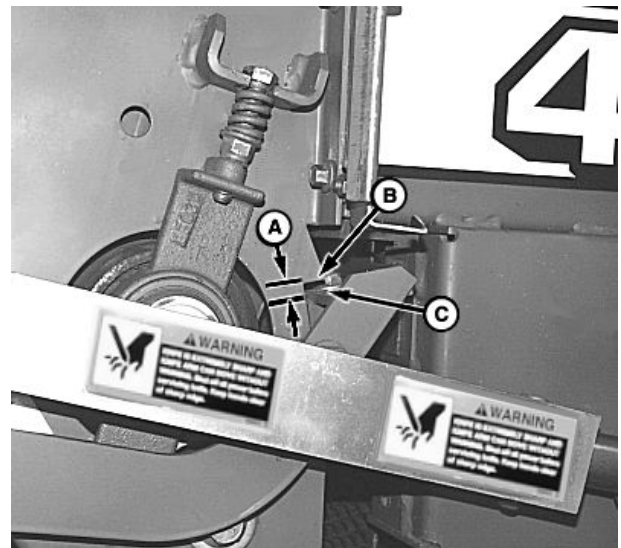
14. **SOMENTE o Lado Direito;** Estenda o atuador. Verifique se a folga (A) da cantoneira (C) à aba (B) na chapa lateral está dentro das especificações.

Especificação

Cantoneira à
Aba na Chapa
Lateral—Distância.....6—15 mm
(1/4—9/16 in.)

A—Folga
B—Lingueta

C—Ângulo



Lado Direito

Continua na próxima página

PP98408,00010FF -54-09JUL13-5/6

E51046 —UN—03JAN02

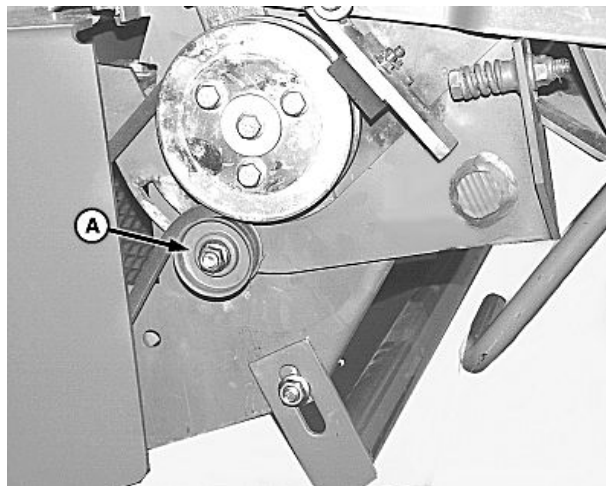
15. Se a folga não estiver dentro das especificações, ajuste a polia (A) na fenda do braço intermediário até que a folga esteja dentro da faixa especificada.
16. Retraia o atuador e estenda-o novamente para verificar se a folga está correta. Se a folga não estiver correta, reajuste a polia (A) e verifique-a novamente.
17. Feche a tampa da amarração com rede e a porta do atuador.

IMPORTANTE: Após o ajuste, ligue o monitor-controlador. Pressione a tecla de CINTAGEM para retornar o braço de corte da rede de cintagem à posição inicial. Desligue o monitor-controlador para cancelar o alarme PARAR. Se esse procedimento não for seguido, a rede será alimentada continuamente durante o próximo fardo.

18. Conecte o plugue de alimentação do monitor-controlador na fonte de energia. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no motor do trator. Ligue o monitor-controlador.

NOTA: O alarme de PARAR irá soar durante o acionamento do atuador.

19. Acione o atuador várias vezes usando a tecla AMARRAÇÃO.



A—Roda-Guia

20. Pressione a tecla AMARRAÇÃO e retorne a faca da rede à posição inicial (para baixo). (Consulte VERIFICAÇÃO E AJUSTE DO FREIO DO ROLO DE ALIMENTAÇÃO nesta seção.)
21. Desligue o monitor-controlador.

E51252—UN—11FEB02

PP98408,00010FF -54-09JUL13-6/6

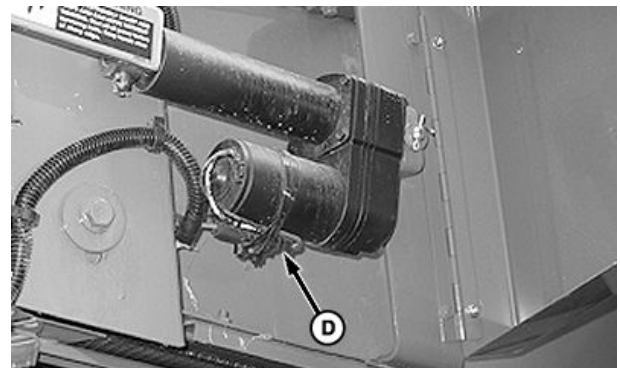
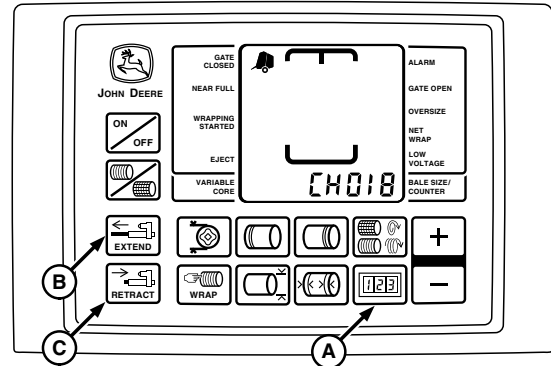
Verificação do Contato da Faca Fixa no Lado Esquerdo

Se a cantoneira da faca fixa não encostar na faca no lado esquerdo ou se o corte for insatisfatório no lado esquerdo, pode haver contato entre a cabeça do parafuso da polia intermediária e a cabeça do parafuso ou a cinta da bandeja da rede.

1. Abra a tampa da amarração com rede.
2. Ative a alavanca do freio.
3. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Ligue o monitor-controlador.
4. Certifique-se de que o monitor esteja no modo de REDE. Desligue o monitor.
5. Pressione e mantenha pressionada tecla COUNTER (A) enquanto liga o monitor-controlador. O mostrador digital exibirá **CH001**.
6. Continue pressionando a tecla CONTADOR (A) e pressione a tecla MAIS para avançar até **CH018**. Libere a tecla CONTADOR (A).
7. Pressione e mantenha pressionada a tecla RETRAIR (B) para movimentar a cantoneira da faca fixa até a posição inferior.

! CUIDADO: Para evitar acidentes pessoais provocados por movimentos inesperados da faca, desconecte o conector elétrico do atuador da amarração com rede ou o plugue de alimentação ao fazer ajustes ou trabalhar na área.

8. Mova o interruptor seletor do monitor-controlador para a posição DESLIGADA. Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave. Desconecte o plugue de alimentação do monitor-controlador da



A—Tecla CONTADOR
B—Tecla ESTENDER

C—Tecla RETRACT (RETRAIR)
D—Conector do Chicote Elétrico

fonte de alimentação ou desconecte o conector do chicote elétrico do atuador da rede (D).

OUO6064,0001625 -54-29SEP15-1/2

9. Se houver contato entre a cabeça do parafuso da polia intermediária (A) e a cabeça do parafuso (B) ou a cinta da bandeja da rede:

- Esmerilhe a cabeça do parafuso da bandeja da rede (B) ou o chanfro na borda dianteira da cinta da bandeja da rede (C). (Consulte seu concessionário John Deere.)
- Dobre o braço (E) para fora e retire a arruela entre a polia intermediária e o braço, se necessário, para alinhar a polia intermediária (D) com a correia em V. (Consulte seu concessionário John Deere.)

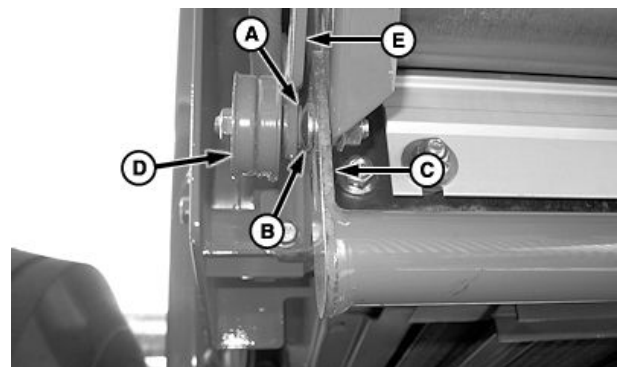
A—Parafuso da Polia Intermediária

B—Parafuso da Bandeja da Rede

C—Cinta da Bandeja da Rede

D—Polia intermediária

E—Braço

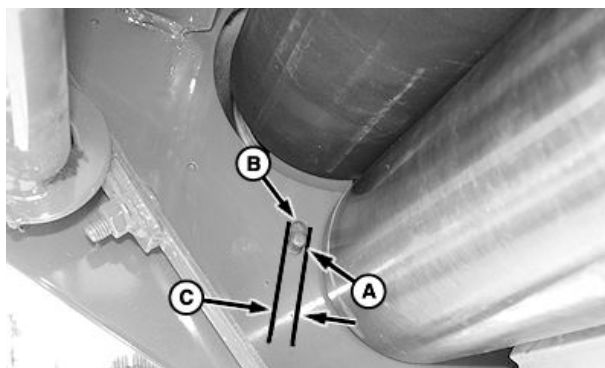


OUO6064,0001625 -54-29SEP15-2/2

Verificação do Desgaste do Furo no Pannel Lateral da Amarração de Superfície

Desgaste do furo no pannel lateral de cintagem na superfície causa redução do torque do freio.

1. Abra a tampa da amarração com rede.
2. Verifique visualmente o desgaste do pino do suporte do rolamento do rolo de alimentação de borracha (A) nos painéis laterais esquerdo e direito (B).
3. Se a largura do furo ranhurado (C) for maior que 8 mm (0.32 in), solde uma chaveta nos painéis laterais. (Consulte o concessionário John Deere.)



A—Pino
B—Furos com rasgos

C—Largura do Furo Ranhurado

PP98408,0001101 -54-11FEB13-1/1

E56760 —UN—09FEB09

Verificação e Ajuste da Mola do Freio do Rolo de Alimentação da Amarração com Rede

1. Abra a tampa da amarração com rede.
2. Solte o freio puxando a alavanca (A) para fora e para cima.
3. Verifique se o comprimento da mola (C) está dentro dos limites especificados. Ajuste apertando ou afrouxando a porca (D).

Especificação

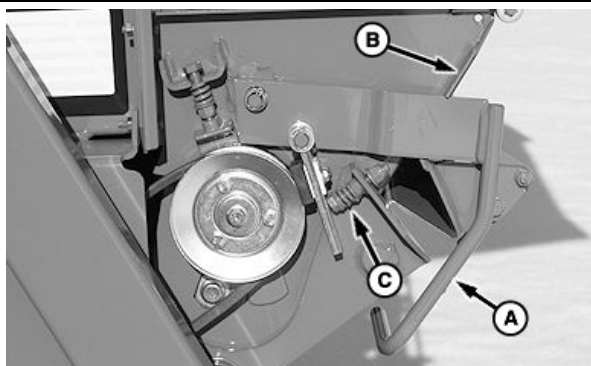
Mola—Comprimento nas

Espiraais..... 22 ± 0,5 mm
(0.87 ± 0.02 in.)

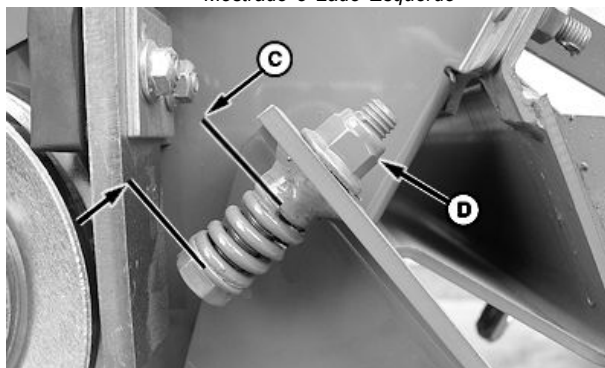
4. Acione o freio puxando a alavanca (A) para fora e para baixo e posicionando o cabo sob a aba (B).
5. Feche a tampa da amarração com rede.

A—Alavanca do Freio
B—Lingueta

C—Comprimento nas Espiraais
da Mola
D—Porca



Mostrado o Lado Esquerdo



PP98408,0001102 -54-11FEB13-1/1

E56781 —UN—10FEB09

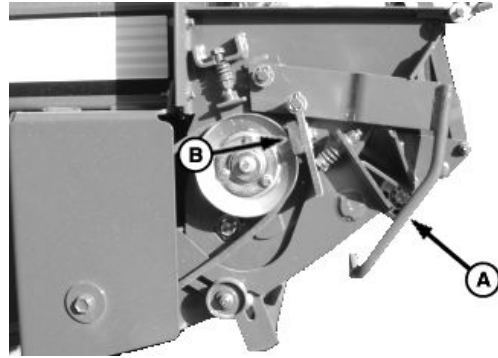
E57644 —UN—14JUL09

Ajuste da Pressão do Rolo de Alimentação da Amarração com Rede

1. Abra a tampa da amarração com rede.
2. Puxe a alavanca (A) para fora e para cima para desativar a pastilha do freio (B) do rolete.
3. Remova qualquer material estranho ou rede entre os rolos.

A—Alavanca do Freio

B—Pastilha de Freio



E54537 —UN—01MAY06

PP98408,0001103 -54-11FEB13-1/2

NOTA: Muita pressão pode fazer com que a amarração com rede se enrole no rolo de borracha. A falta de pressão impedirá que a amarração com rede seja alimentada pelos rolos até o fardo ou pode causar colocação inadequada do material da amarração com rede no fardo.

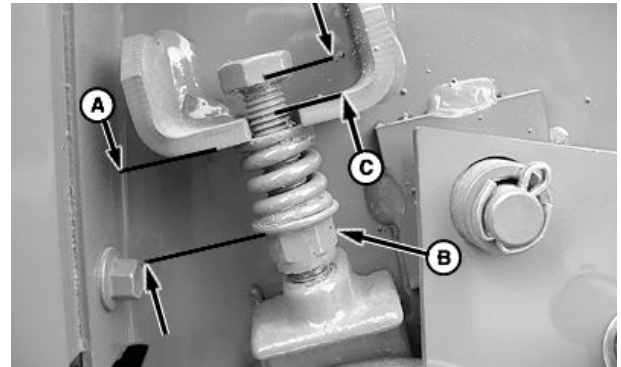
4. Ajuste o comprimento da mola soltando ou apertando a porca de ajuste (B) da mola até as dimensões (A) e (C) estejam dentro das especificações.

Especificação

Mola do Rolo de Alimentação—Distância, nas Espirais..... 20,5 mm
(0.807 in.)

Especificação

Cabeça do Parafuso até o Suporte—Distância..... 1—12 mm
(0.039—0.197 in.)



Mostrado o Lado Esquerdo

A—Distância, nas Espirais
B—Porca de Ajuste

C—Distância, Cabeça do Parafuso até o Suporte

6. Repita no lado oposto.

E57645 —UN—14JUL09

PP98408,0001103 -54-11FEB13-2/2

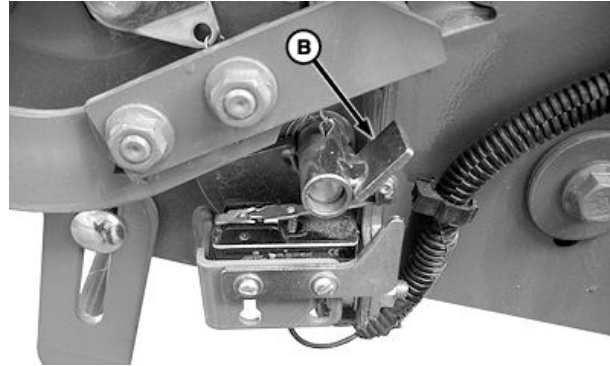
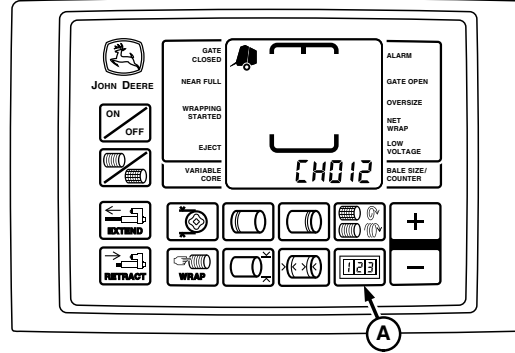
Teste do Interruptor da Cintagem com Rede — Teste com Ajuda do Monitor-Controlador (Canal 012)

NOTA: A posição do microinterruptor e a operação podem ser verificadas usando os canais de diagnóstico do monitor-controlador.

1. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no motor.
2. Pressione e mantenha pressionada tecla COUNTER (A) enquanto liga o monitor-controlador. Continue pressionando a tecla CONTADOR e pressione a tecla MAIS até que **CH012** apareça no mostrador digital.
3. Solte a tecla e veja a indicação (Interruptor Fechado Internamente).

Canal de Diagnóstico	Função	Indicação de Interruptor Pressionado	Indicação de Interruptor Liberado
012	Interruptor da Amarração com Rede	00 (Zero) — Corte	12—Rede Normal (Tom)

4. Pressione a alavanca (B) para abrir o interruptor internamente. Consulte a segunda indicação ou ouça o tom (Interruptor Aberto).
5. Se as indicações não forem exibidas, verifique o acoplamento dos fios. (Consulte VERIFICAÇÃO E AJUSTE DO INTERRUPTOR DA CINTAGEM COM REDE, nesta seção.)
6. Se o ajuste do interruptor não produzir a indicação normal:
 - a. Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.
 - b. Verifique se as conexões dos fios estão corretas.
 - c. Verifique se há cortes e rompimentos no chicote elétrico.
 - d. Verifique se há danos nos terminais dos conectores do chicote (retraídos).
 - e. Verifique se os fios não estão em curto com outros fios ou com o aterramento.
 - f. Se necessário, substitua o interruptor.



Estilo "A"



Estilo "B"

A—Tecla CONTADOR

B—Alavanca

OUO6064,00015A0 -54-21SEP15-1/1

E52494 —UN—24JUN03

E57909 —UN—25AUG09

E79990 —UN—22SEP15

Verificação e Ajuste do Interruptor da Amarração com Rede

! CUIDADO: A faca é afiada e o braço de corte da amarração com rede pode se mover repentinamente. Mantenha as mãos afastadas do braço da navalha.

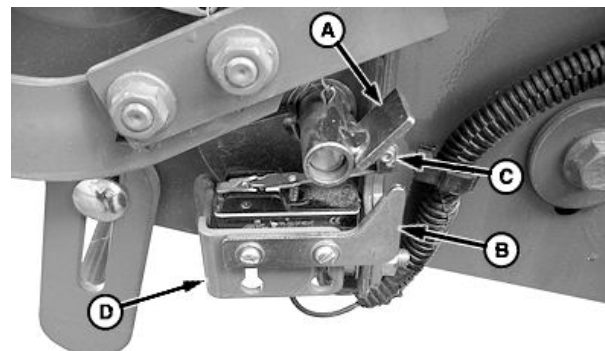
1. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no motor do trator.
2. Ligue o monitor-controlador. Certifique-se de que o monitor-controlador esteja no modo REDE.
3. Abra a tampa da amarração com rede.
4. Limpe a área ao redor do interruptor.

NOTA: Estilo “A”—Verifique se a aba do atuador (C) se sobrepõe à placa de batente inferior (B). Dobre a placa (B) ou a escora (D) para obter a sobreposição.

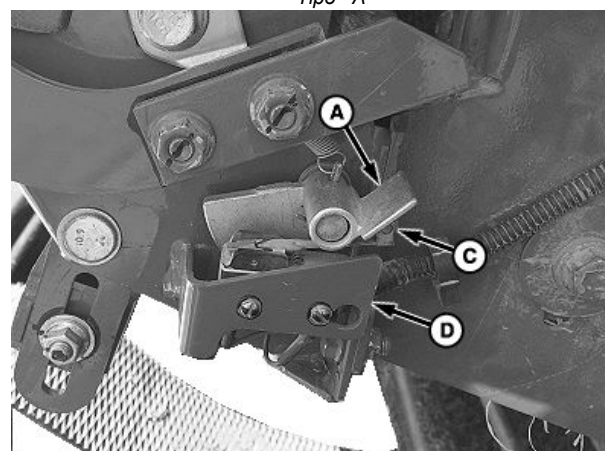
Estilo “B”—Verifique se a aba do atuador (C) se sobrepõe ao suporte (D). Dobre o suporte (D) para obter a sobreposição.

5. Verifique a leitura do mostrador e a operação do interruptor:
 - Verifique se a cantoneira do braço da faca está abaixada.
 - Vá para o canal 012. Deve-se ouvir um som.
 - Gire para baixo o braço do interruptor (A) e o som deve cessar.
 - Solte o braço do interruptor (A) e o som deve ser ouvido.
6. Desligue a chave de ignição do trator e remova-a.

A—Braço do Interruptor C—Aba do Atuador
B—Placa de Batente Inferior D—Suporte



Tipo “A”



Tipo “B”

Continua na próxima página

OUO6064,00015A1 -54-21SEP15-1/3

T5268 —UN—23AUG88

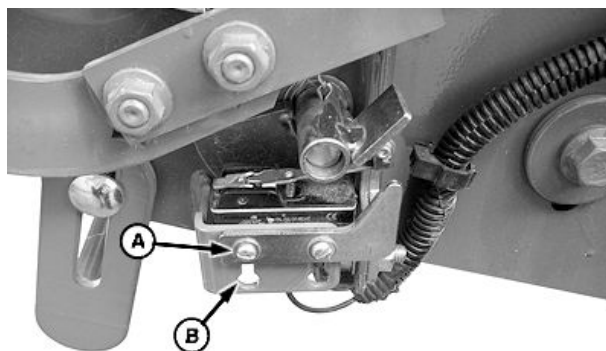
E57795 —UN—03AUG09

E79591 —UN—22SEP15

NOTA: Se o interruptor for substituído, conecte o fio preto ao terminal comum (traseiro) e o fio verde ao terminal normalmente fechado (dianteiro).

7. Ajuste do Interruptor:

- Solte e posicione o interruptor e os parafusos da placa batente (A) apoiados na parte superior das fendas de montagem do interruptor (B). Garanta que ambos os parafusos estejam apoiados na parte posterior das fendas.
- Aperte os parafusos até que as cabeças apenas encostem nas arruelas. Gire os parafusos mais 1/4—1/2 volta para apertar firmemente.
- Verifique novamente a leitura do mostrador e a operação do interruptor. (Consulte **TESTE DO INTERRUPTOR DA AMARRAÇÃO COM REDE—TESTE COM AJUDA DO MONITOR-CONTROLADOR [CANAL 012]** nesta seção.)



Apenas Placa de Batente Inferior Ajustável—Estilo “A”

A—Parafusos (2 usados)

B—Fendas de Montagem

OUC6064,00015A1 -54-21SEP15-2/3

ES7796—UN—03AUG09

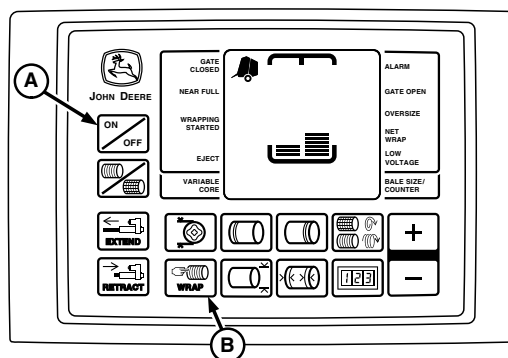
- Feche a tampa da amarração com rede.
- Pressione a tecla AMARRAÇÃO (B) para ativar o atuador da amarração com rede. O braço de corte da rede de cintagem deve estar na posição inicial (para baixo).

IMPORTANTE: Se esse procedimento não for seguido, a rede será alimentada continuamente durante o próximo fardo. A letra n aparecerá no mostrador do monitor-controlador.

- Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.

A—Tecla LIGA/DESLIGA

B—Tecla AMARRAÇÃO



OUC6064,00015A1 -54-21SEP15-3/3

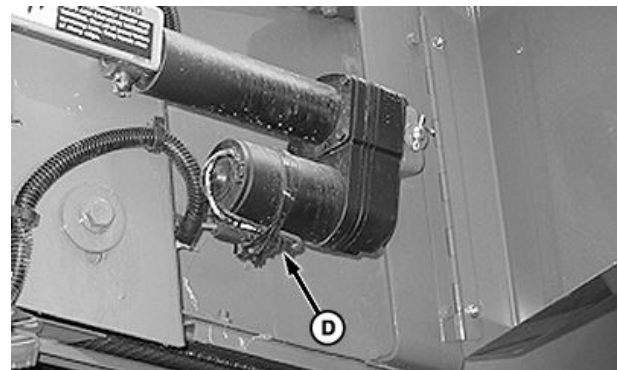
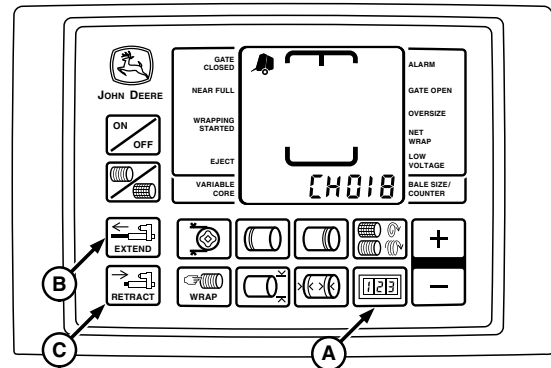
ES2493—UN—24JUN03

Remoção e Instalação da Faca

1. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Ligue o monitor-controlador.
2. Certifique-se de que o monitor esteja no modo de REDE. Desligue o monitor.
3. Pressione e mantenha pressionada tecla COUNTER (A) enquanto liga o monitor-controlador. O mostrador digital exibirá **CH001**.
4. Continue pressionando a tecla CONTADOR e pressione a tecla MAIS para avançar até **CH018**. Solte a tecla CONTADOR.
5. Pressione e mantenha pressionada a tecla ESTENDER (B) para movimentar a cantoneira da faca fixa até a posição superior.

! CUIDADO: Para evitar acidentes pessoais provocados por movimentos inesperados da faca, desconecte o conector elétrico do atuador da amarração com rede ou o plugue de alimentação ao fazer ajustes ou trabalhar na área.

6. Mova o interruptor seletor do monitor-controlador para a posição DESLIGADA. Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave. Desconecte o plugue de alimentação do monitor-controlador da fonte de alimentação ou desconecte o conector no chicote elétrico do atuador da amarração com rede (D).



A—Tecla CONTADOR
B—Tecla ESTENDER

C—Tecla RETRACT (RETRAIR)
D—Conector do Chicote Elétrico

Continua na próxima página

OUC6064.0001626 -54-29SEP15-1/3

E52520 — UN—26JUN03

E80107 — UN—29SEP15

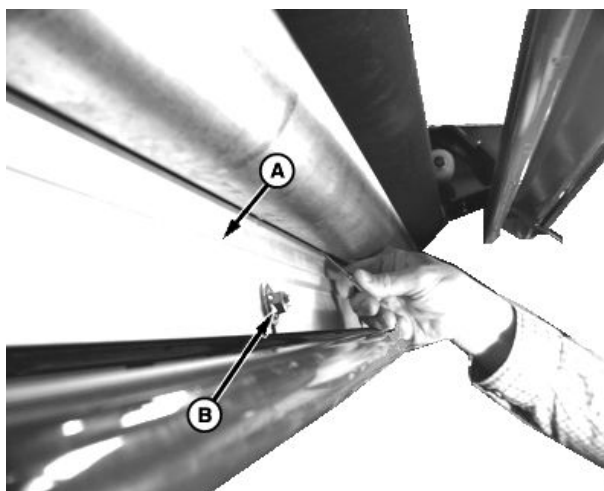
⚠ CUIDADO: A faca de corte é afiada. Utilize luvas ao manusear a faca de corte.

NOTA: Rolo removido apenas para ilustração.

7. Retire a escova (A) da navalha removendo as quatro porcas (B) e arruelas.

A—Pincel

B—Porcas



TS288 —UN—23AUG88

E57769 —UN—24JUL09

Continua na próxima página

OUO6064,0001626 -54-29SEP15-2/3

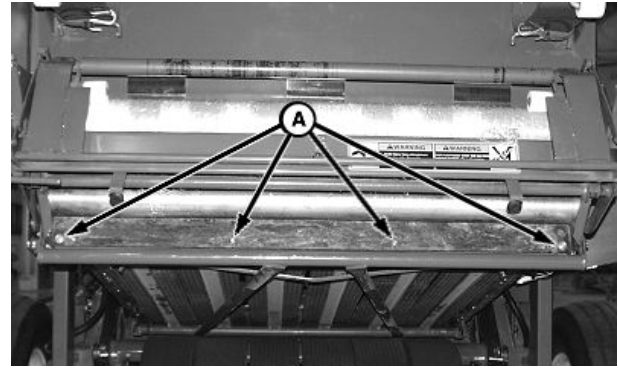
8. Remova quatro parafusos de cabeça redonda, arruelas e porcas (A) em cada extremidade da faca de corte. Retire a navalha de seu suporte.
9. Repare ou substitua se necessário.
10. Instale a navalha com a superfície chanfrada para cima e voltada para a traseira da máquina.
11. Instale os parafusos de cabeça redonda, as arruelas e as porcas (A) de modo que os parafusos fiquem voltados para a dianteira da máquina. Aperte de acordo com a especificação.

Especificação

Faca ao Suporte da
Faca—Torque.....55 N·m
(40 lb.-ft.)

12. Verifique se o contato da navalha com a cantoneira da contranavalha está adequado. (Consulte AJUSTE DA FACA FIXACA DA AMARRAÇÃO COM REDE nesta seção.)
13. Instale a escova na navalha usando quatro parafusos arruelas e porcas. Não aperte neste momento.
14. Instale a escova. (Consulte INSTALAÇÃO E AJUSTE DA ESCOVA DA CINTAGEM COM REDE, nesta seção.)
15. Conecte o conector do fio do atuador da rede.

IMPORTANTE: Certifique-se de mover a faca fixa da amarração com rede totalmente para baixo até a posição inicial. Se a enfardadora for



A—Parafusos, Arruelas e Porcas

operada com a contrafaca na posição para cima, a rede será alimentada continuamente durante o enfardamento.

16. Coloque a chave do trator na posição LIGADA.
17. Pressione a tecla de WRAP (AMARRAÇÃO) do monitor-controlador para mover a faca fixa totalmente para baixo para a posição inicial.
18. Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave. Desligue o monitor-controlador.
19. Feche a tampa da amarração com rede.

OUO6064,0001626 -54-29SEP15-3/3

E55845—UN—26JUN08

Teste da Corrente do Atuador da Amarração com Rede (Canal 018)

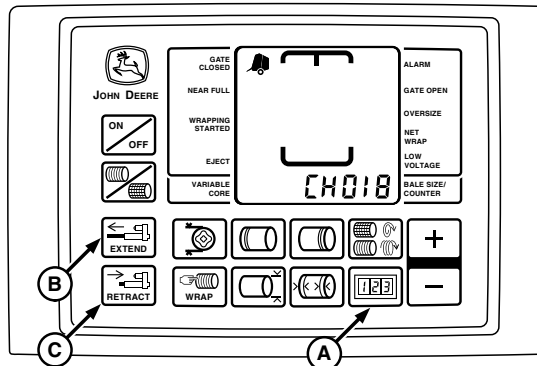
NOTA: O canal 018 permite que o operador use as teclas **EXTEND (ESTENDER)** e **RETRACT (RETRAIR)** para posicionar o atuador da rede para manutenção.

Esse teste é usado para determinar a condição de trabalho do atuador através de toda a faixa de operação.

Para testar o atuador (motor e articulação):

1. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no motor do trator.
2. com o monitor-controlador no modo REDE, pressione e mantenha pressionada tecla COUNTER (A) e ligue o monitor-controlador ao mesmo tempo.
3. Continue pressionando a tecla CONTADOR e pressione a tecla MAIS até que **CH018** apareça no mostrador digital.
4. Solte a tecla CONTADOR; o mostrador digital mudará para exibir o fluxo de corrente estática do atuador exibindo de 0 a 1.
5. Use as teclas EXTEND e RETRACT (B) e (C) para acionar o atuador nas duas direções. O mostrador deve exibir uma indicação de fluxo de corrente entre 1 e 8 enquanto o motor do atuador estiver funcionando durante o curso intermediário (sem carga).
 - Valores abaixo do normal indicam baixa tensão do trator ou chicote corroído ou em mau estado.
 - Valores acima do normal indicam articulação emperrando ou enrolamentos do motor parcialmente em curto.
 - A indicação de pico de corrente indica obstrução mecânica da articulação

NOTA: O atuador da cintagem por rede está na posição de curso máximo quando o atuador é estendido ao máximo.



A—Tecla CONTADOR
B—Tecla de ESTENDER

C—Tecla RETRACT (RETRAIR)

6. Continue a operar o atuador até a posição de curso máximo. O mostrador deve exibir corrente de parada (*load (carga)*) entre 22 e 30.
 - Valores abaixo do normal indicam conexões do chicote corroídas ou ruins.
 - Valores acima do normal indicam enrolamentos do motor parcialmente em curto ou emperramento do atuador
7. Pressione as teclas EXTEND (ESTENDER) ou RETRACT (RETRAIR) para mover a faca fixa para a posição inicial.
8. Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.

E52520 — UN—26/JUN03

PP98408,0001107 -54-11FEB13-1/1

Remoção do Atuador da Amarração com Rede

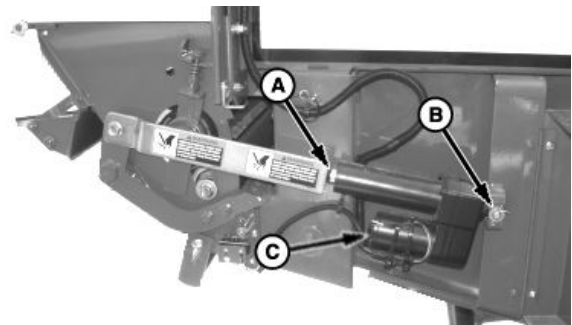
NOTA: Use o canal 019 do monitor-controlador ao remover o atuador da amarração com rede. Isso permite que as teclas de **ESTENDER** e **RETRAIR** controlem a posição do atuador e removam a carga dos pinos de montagem do atuador.

1. Abra a tampa da amarração com rede.
2. Destrave e abra totalmente a porta do atuador.
3. Coloque a chave do trator na posição **LIGADA**. Não dê partida no motor do trator.
4. Com o monitor-controlador no modo de **REDE**, pressione e mantenha pressionada a tecla de **CONTADOR**. Ligue o monitor-controlador. O mostrador digital exibirá **CH001**.
5. Continue pressionando a tecla **CONTADOR** e pressione a tecla **MAIS** para avançar até **CH 019**. Solte a tecla **CONTADOR**.

NOTA: Retrair o atuador fará com que os pinos de montagem emperrem.

6. Pressione e segure brevemente a tecla de **ESTENDER** para mover o atuador (C) e assim liberar a carga dos pinos de montagem (A e B).

! CUIDADO: Para evitar acidente pessoal provocado por movimento inesperado da faca, desconecte o conector elétrico do atuador da amarração com rede ou o plugue de alimentação do monitor-controlador da fonte de alimentação ao fazer ajustes ou trabalhar na área.



A—Pino
B—Pino

C—Atuador

7. Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição **DESLIGADO**. Remova a chave. Desconecte o plugue de alimentação do monitor-controlador da fonte de energia.
8. Remova a tira de amarração de ao redor do motor do atuador e desconecte o conector do fio do atuador.

NOTA: Registre a localização das arruelas nos pinos de montagem usados para auxiliar na instalação do atuador.

9. Remova os pinos de montagem (A e B), as arruelas e o atuador (C).

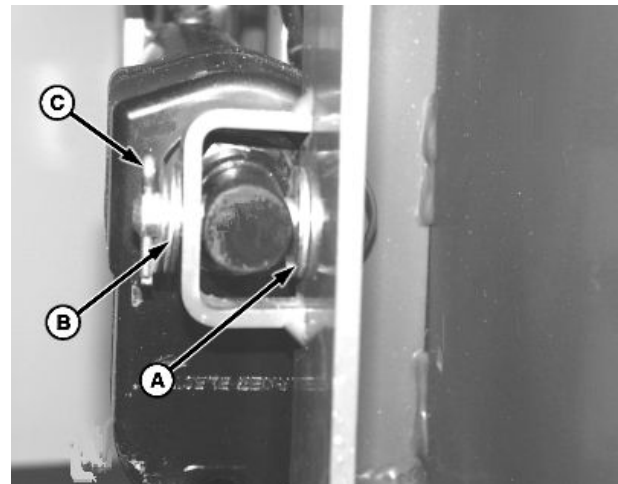
PP98408,0001108 -54-11FEB13-1/1

Instalação do Atuador da Amarração com Rede

1. Instale a extremidade da base do atuador (motor para baixo) no lado direito da porta com um pino com coroa. Insira o pino através do orifício interno do suporte do atuador através de uma arruela de 13 x 25 x 3 mm (A), atuador e o segundo orifício no suporte.
2. Instale as arruelas de 13 x 25 x 3 mm (B) e o contrapino de 4 x 25 mm (C).

A—Arruela, 13 x 25 x 3 mm
B—Arruelas, 13 x 25 x 3 mm
(2 usadas)

C—Contrapino, 4 x 25 mm

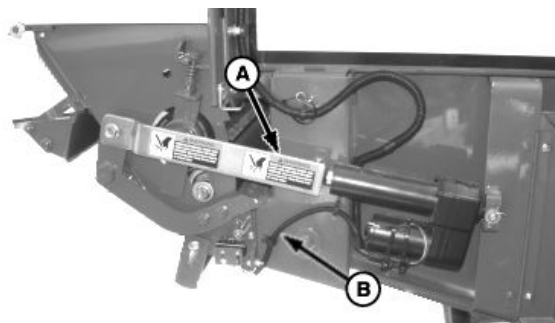


Continua na próxima página

PP98408,0001109 -54-09JUL13-1/3

3. Instale a articulação (A) sobre a extremidade da haste do atuador conforme exibido. Insira um pino com coroa da parte superior através da articulação e da haste do atuador.
4. Instale a arruela de 13 x 25 x 3 mm e o contrapino de 4 x 25 mm.
5. Conecte o chicote (B) no atuador. Fixe o conector e o chicote no motor do atuador com uma tira de amarração.
6. Feche a porta do atuador.

IMPORTANTE: Depois de instalar o atuador, ligue o monitor-controlador. Pressione a tecla **AMARRAÇÃO** para retornar os braços da contraface para a posição inicial. Desligue o monitor-controlador para cancelar o alarme **PARAR**. Se esse procedimento não for seguido, a rede será alimentada continuamente durante o próximo fardo.



E554541 —UN—01MAY06

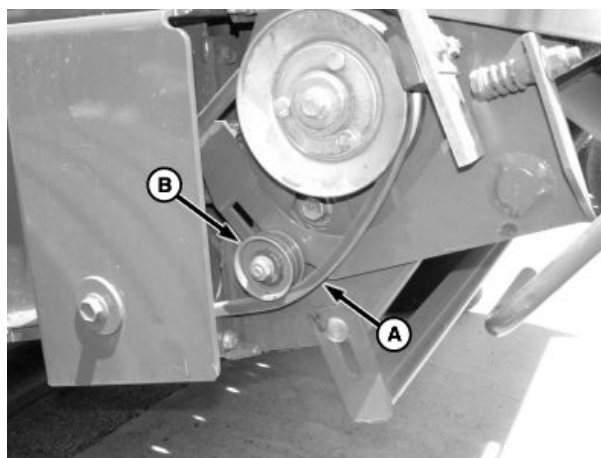
A—Pino

B—Chicote elétrico

7. Conecte o plugue de alimentação do monitor-controlador na fonte de energia. Coloque a chave do trator na posição LIGADA. Não dê partida no motor do trator. Ligue o monitor-controlador.

PP98408,0001109 -54-09JUL13-2/3

8. Com o canal 018 no monitor, acione o atuador usando a tecla de estender ou retrain para que o atuador se mova metade do curso para cima ou para baixo para soltar a correia.
9. Mova a correia em V temporariamente da parte superior da polia intermediária para a parte inferior da polia intermediária.
10. Acione o atuador várias vezes usando a tecla **AMARRAÇÃO**. Observe o atuador para certificar-se de que ele estende e retrai totalmente. Caso contrário, verifique se há emperramento nos pinos de montagem e nas arruelas, limpe as conexões elétricas e verifique se a tensão do trator está baixa. Deve haver uma tensão mínima de 9,7 V com o motor do trator funcionando e o atuador da rede instalado.
11. Coloque o monitor no canal 018. Use a tecla de estender ou retrain e retorne o atuador até aproximadamente meio curso para cima ou para baixo.
12. Mova a correia em V para a parte superior da polia intermediária.
13. Usando a tecla de estender ou retrain, retraia o atuador para que a polia intermediária não pressione a correia.
14. Desligue o monitor-controlador (A). Gire a chave do trator para a posição DESLIGADO. Remova a chave.
15. Verifique e ajuste da tensão da polia intermediárias da correia em V da amarração com rede. (Veja



E55144 —UN—10MAY07

A—Cinta

B—Polia Intermediária

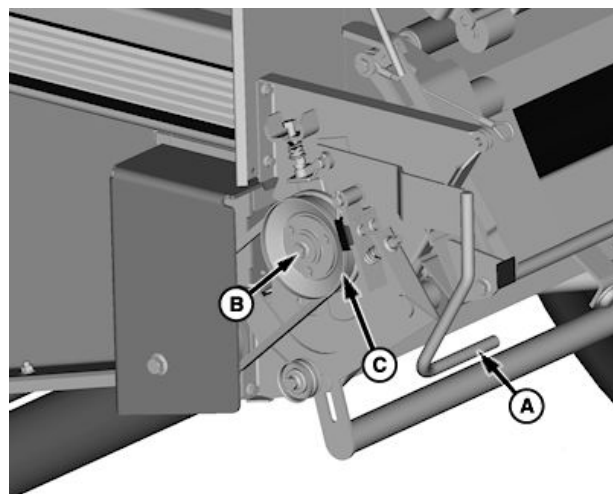
VERIFICAÇÃO E AJUSTE DA TENSÃO DA POLIA DA CORREIA EM V DA REDE DE CINTAGEM nesta seção.)

16. Verifique e ajuste o freio do rolo de alimentação (Consulte **VERIFICAÇÃO E AJUSTE DO FREIO DO ROLO DE ALIMENTAÇÃO** nesta seção).

PP98408,0001109 -54-09JUL13-3/3

Remoção e Instalação da Correia em V da Amarração com Rede

1. Trave a tampa.
2. Ligue o trator e eleve totalmente o braço tensor usando os componentes hidráulicos do trator.
3. Gire a chave do trator para a posição DESLIGADA e remova a chave.
4. Desconecte o plugue de alimentação do monitor-controlador da tomada de conveniência do trator.
5. Abra a tampa da amarração com rede.
6. Coloque o suporte sob o rolo de acionamento para ajudar a suportar o peso do rolo.
7. Levante a alavanca do freio e coloque na aba.
8. Remova o parafuso, a arruela (B) e a polia (C).



Lado Esquerdo

A—Alavanca do freio
B—Parafuso e arruela

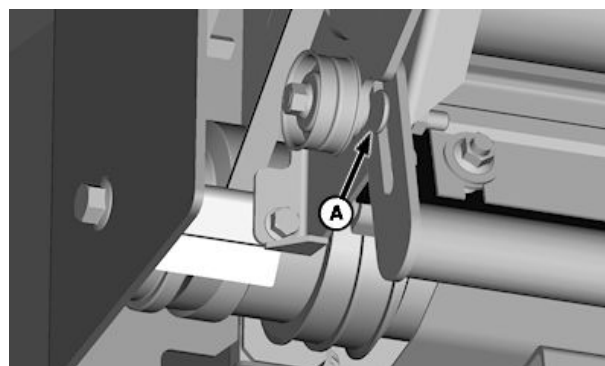
C—Polia

OUO6064,00015A3 -54-24SEP15-1/3

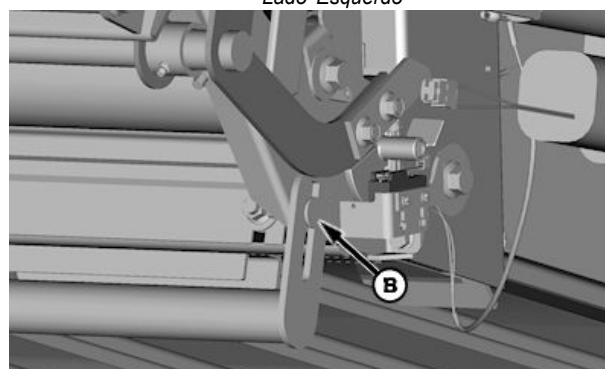
E62347 —UN—05APR12

9. Abaixe a bandeja de rede removendo os parafusos (A) nos dois lados da amarração com rede.

A—Parafusos



Lado Esquerdo



Lado Direito

Continua na próxima página

OUO6064,00015A3 -54-24SEP15-2/3

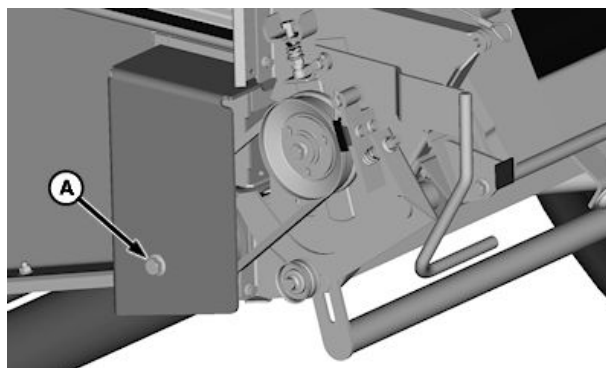
E62348 —UN—05APR12

E62349 —UN—05APR12

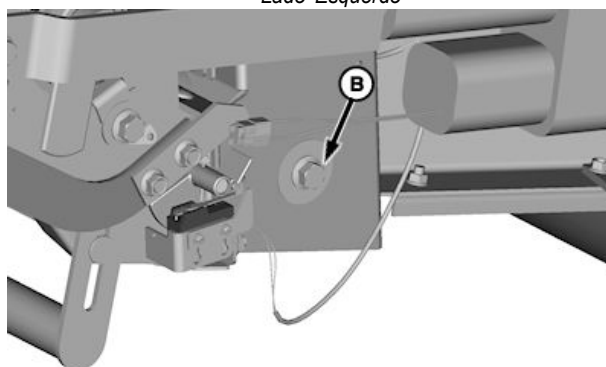
10. Remova o parafuso (A).
11. Solte o parafuso (B) até que o rolo do lado esquerdo desça o suficiente para remover a correia em V.
12. Recoloque a correia em V e instale na sequência inversa à da remoção e usando as seguintes instruções especiais:
 - Verifique e ajuste a correia em V da amarração com rede. (Veja VERIFICAÇÃO E AJUSTE DA TENSÃO DA POLIA DA CORREIA EM V DA REDE DE CINTAGEM nesta seção.)
 - Verifique a pressão da bandeja de rede. (Consulte VERIFICAÇÃO E AJUSTE DA PRESSÃO DA BANDEJA DA REDE nesta seção.)

A—Parafuso

B—Parafuso



Lado Esquerdo



Lado Direito

E62354 —UN—05APR12

E62356 —UN—05APR12

OUC6064,00015A3 -54-24SEP15-3/3

Verificação e Ajuste das Guias da Correia Inferior

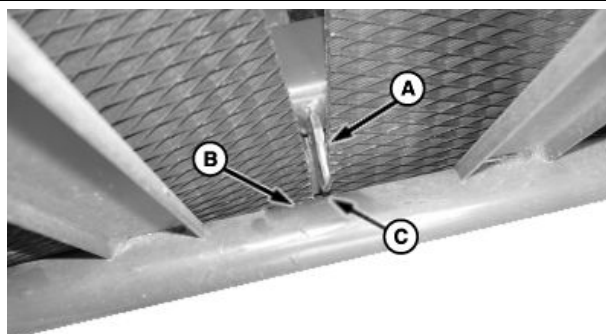
IMPORTANTE: Se a folga (C) for muito pequena, pode ocorrer rompimento do material da rede.

1. Verifique se as correias não estão esmagadas entre os tirantes de guia (A) da correia inferior e a barra transversal (B). Aperte as porcas ambos os lados da barra transversal.

A—Tirante

B—Barra Transversal

C—Folga



E55312 —UN—28JUN07

Continua na próxima página

PP98408,000110B -54-11FEB13-1/3

NOTA: Para reduzir o rompimento do material da rede ao fazer enfardamento de pés de milho, milo ou sorgo, ajuste a folga para 4—5 mm (0.16—0.20 in.).

NOTA: Use uma broca de perfuração de 3 mm (0.12 in.) e 5 mm (0.20 in.) como medidor para verificar a folga entre cada tirante e a barra transversal.

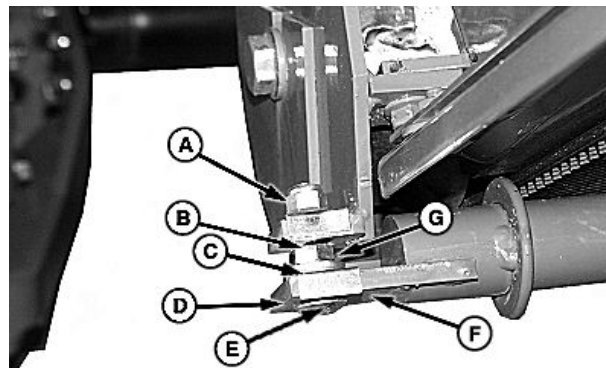
2. Verifique e ajuste a folga entre as extremidades de todos os tirantes de guia da correia e a barra transversal inferior. A folga deve estar dentro das especificações.

Especificação

Extremidades das	
Guias da Correia	
à Barra Transversal	
Inferior—Distância.....	3—5 mm
	(0.12—0.20 in.)

Para obter a folga:

- a. Afrouxe a contraporca (A) e a porca (B).
- b. Adicione ou remova a arruela (G) e calços (C) em cada lado conforme necessário.
- c. Apertar a porca (B). Em seguida, aperte a contraporca (A) nos dois lados.



A—Contraporca, M10

B—Porca, M10

C—Calços

D—Calços—Posição de Armazenamento

E—Parafuso francês, M10 x 50

F—Suporte de Montagem da Barra Transversal

G—Arruela, 10,50 x 18 x 1,60 mm

- d. Verifique novamente a folga em ambos os lados e ajuste conforme necessário.

Continua na próxima página

PP98408,000110B -54-11FEB13-2/3

E49028—UN—18OCT00

NOTA: Sempre verifique a folga entre as extremidades de todos os tirantes de guia da correia e a barra transversal inferior. (Consulte as Etapas 1 e 2 antes de passar para a Etapa 3.)

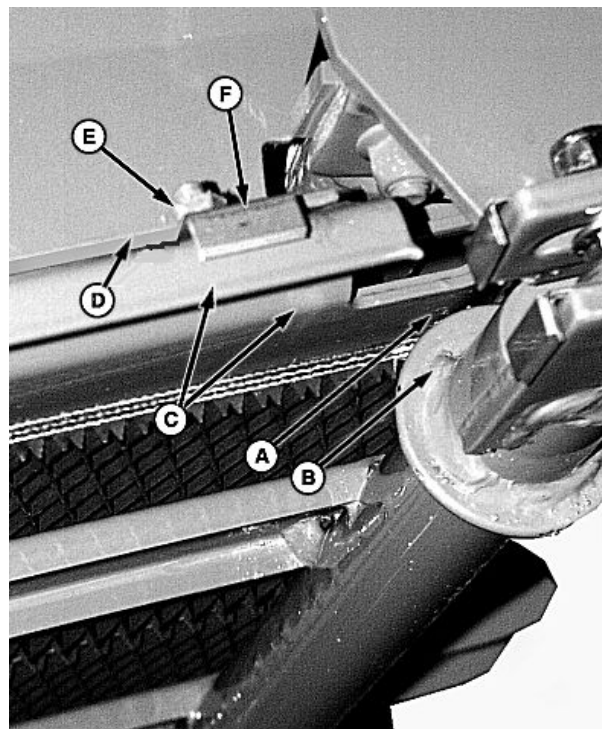
IMPORTANTE: Se a folga de 0,5—2,5 mm (0.020—0.100 in.) (A) for excedida, as correias externas passarão entre a arruela da guia da correia (B) e a guia (C).

3. Verifique a folga (A) entre a arruela da guia (B) e a guia inferior da amarração com rede (C). A folga deve estar dentro das especificações.

Especificação

Arruela da Guia da	
Correia à Guia Inferior	
da Amarração com	
Rede—Distância.....	0,5—2,5 mm
	(0.020—0.100 in.)

4. Se a folga não estiver dentro das especificações, afrouxe a porca (E) e adicione ou remova calços (F) entre a guia da amarração com rede (C) e o defletor (D), conforme necessário. Aperte a porca (E).
5. Verifique novamente a folga da arruela da guia da correia à guia inferior da cintagem com rede (A) em ambos os lados e ajuste se necessário.
6. Ajuste o percurso da correia. (Consulte AJUSTE DA TRAÇÃO DA CORREIA na seção Serviço.)



A—Folga
 B—Arruela da Guia da Correia
 C—Guia Inferior da Amarração com Rede
 D—Defletor
 E—Porca
 F—Calços

E55141 — UN—08MAY07

PP98408,000110B -54-11FEB13-3/3

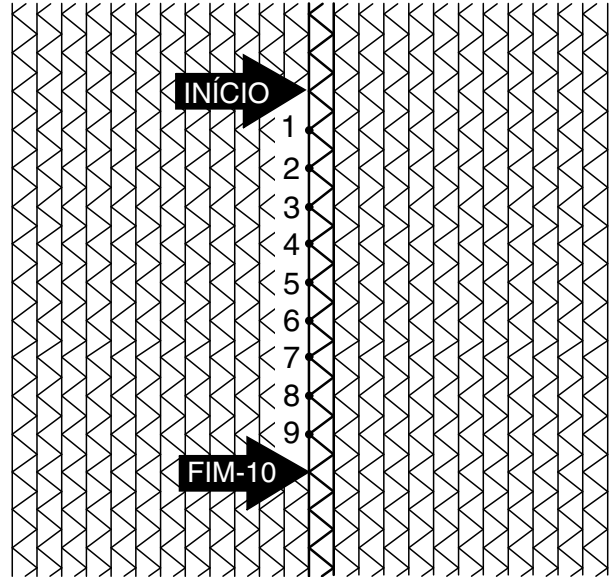
Ajuste do Esticamento da Amarração com Rede

- Desenrole 1 m (3 ft) do material do rolo da rede que está sendo usada. Localize o ponto inicial da rede e, com a amarração com rede levemente puxada, meça entre 10 tramas conforme exibido na ilustração. Divida a medida por 10 para obter a medida inicial da rede.

- Coloque a rede adequadamente e faça, amarre e descarregue um fardo

NOTA: *Faça um fardo uniforme e cilíndrico. (NÃO tente medir o esticamento da rede em um fardo com forma de barril, irregular ou torto). Meça a extensão no fardo em um ponto em que a rede fique o mais apertada possível.*

- Localize o corte da extremidade no fardo. Use a rede diretamente sob o corte como ponto inicial para a medição.
- Faça a medição entre 10 tramas conforme exibido na ilustração. Divida a medida por 10 para obter o valor da extensão da rede.
- O valor de esticamento da rede deve ser de 3 a 4 mm (0.118 a 0.157 in.) maior do que o valor medido na



E51238 —64—20FEB02

Etapa 1. Se a medição não estiver dentro dessa faixa, prossiga para a Etapa 6.

PP98408,000110C -54-11FEB13-1/2

- Coloque pressão na alavanca do freio (D) enquanto solta três parafusos (C) e o parafuso e a arruela (A).
- Libere a alavanca (D) do freio.
- Remova o parafuso e a arruela (A). Remova a polia (B) e a correia (E).
- Separe a polia (B) removendo três parafusos (C).

NOTA: *As enfardadoras são enviadas pela fábrica com dois calços (G) entre as metades da polia.*

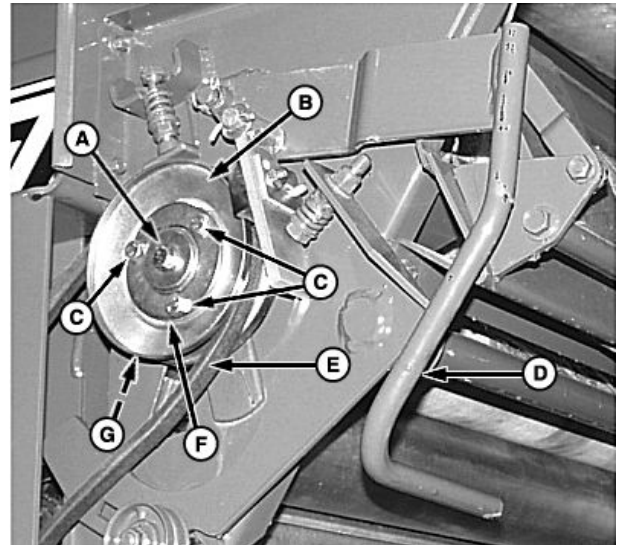
- Transfira os calços (G) de e para o local armazenado (F) para atingir o valor de expansão da rede de 3—4 mm (0.118—0.157 in.) maior do que o valor medido na Etapa 1.

- Diminuir o número de calços (G) entre as metades da polia aumentará a distância (expansão).
- Aumentar o número de calços (G) diminuirá a distância (extensão).

- Ao trocar os calços, se necessário, reajuste a polia da correia em V. (Consulte VERIFICAÇÃO E AJUSTE DA TENSÃO DA POLIA INTERMEDIÁRIA DA CORREIA EM V DA AMARRAÇÃO COM REDE nesta seção.)
- Ao instalar a polia (B), aperte o parafuso (A) conforme a especificação.

Especificação

Parafuso—Torque.....80 N·m
(60 lb.-ft.)



A—Parafuso e Arruela
B—Polia
C—Parafusos (3 usados)
D—Alavanca

E—Cinta
F—Calços (Armazenados)
G—Calços (Em Uso)

E51264 —UN—25FEB02

PP98408,000110C -54-11FEB13-2/2

Armazenamento

Final de Temporada

1. Leve a enfardadora para um local seco. Se a enfardadora for armazenada em um local externo a vida útil da correia pode ser prolongada cobrindo-a ou removendo-a para protegê-la da luz solar e da exposição ao ozônio.
2. Remova o fio das caixas de fio. Armazene o fio em local interno durante o tempo de armazenamento.

Se a amarração com rede estiver instalada, remova o rolo do material de amarração com rede e armazene em local seco e fresco.
3. Limpar muito bem a enfardadora, interior e exteriormente. O lixo e a sujeira atraem umidade que dá origem à ferrugem.
4. Aplique algumas gotas de óleo em todos os pontos de pivô e nas articulações.
5. Lubrificar completamente a enfardadora. (Consulte a seção de Lubrificação e Manutenção.)
6. Aplique uma camada fina de graxa nas rosas de todos os parafusos de ajuste.
7. Se equipado com uma barra de empurrar, aplique uma camada fina de graxa nas hastes expostas dos amortecedores da barra de empurrar.

8. Pinte todas as peças da cintagem com rede cuja tinta esteja gasta.

Pinte as superfícies do mecanismo, especialmente as superfícies internas da caixa da cintagem com rede e da bandeja da rede. Não coloque tinta no rolo de alimentação de borracha.

9. Passe óleo nas correntes.
10. Se equipado com extintor de incêndio, siga as recomendações do fabricante para inspeção e manutenção. Se a enfardadora for submetida a clima frio, drene ou trate o fluido do extintor de incêndio com uma solução anticongelante não inflamável para evitar danos.
11. Verifique se há desgaste em todas as correias e especialmente nos canais de desgaste na parte traseira do braço de tensão. (Consulte CANAIS DE DESGASTE DO BRAÇO DE TENSÃO na seção Lubrificação e Manutenção).
12. Encomende peças de reposição conforme necessário.

PP98408,000110D -54-11FEB13-1/1

Início de Temporada

1. Verifique e abasteça a caixa de engrenagens até o nível da vareta de óleo. (Consulte a seção de Lubrificação e Manutenção.)
2. Lubrificar completamente a máquina. (Consulte a seção Lubrificação e Manutenção.) Esse procedimento remove a umidade dos rolamentos.
3. Verificar se a pressão dos pneus está correta.
4. Verifique se a embreagem de segurança do acionamento principal está deslizando livremente. Se a embreagem não deslizar, podem ocorrer danos ao trem de força. (Consulte DESLIZAMENTO DA EMBREAGEM DESLIZANTE DO ACIONAMENTO PRINCIPAL na seção Serviço—Enfardadora.)
5. A enfardadora está equipada com embreagem deslizante do recolhedor; verifique se a embreagem deslizante está livre para deslizar. (Consulte VERIFICAÇÃO DA EMBREAGEM DESLIZANTE DO RECOLHEDOR na seção Serviço—Enfardadora.)
6. Aperte todas as peças de fixação.
7. Verifique se há quebra e desgaste nos pinos das emendas das correias. Substitua conforme necessário.
8. Se equipado com extintor de incêndio, siga as recomendações do fabricante para inspeção e manutenção. Reabasteça, pressurize e teste o extintor de incêndio.
9. Examine o manual do operador e verifique os ajustes.
10. Se equipado com roda coletoras, lubrifique as conexões e a roda de desengate. Se a roda não virar livremente com a mão, remova o suporte da roda do tubo. Aplique graxa nas superfícies de rotação e monte novamente.
11. Verifique o funcionamento do alarme excesso de tamanho do fardo. (Consulte TESTE DOS INTERRUPTORES DO TRINCO DA PORTA E DE FARDO SUPERDIMENSIONADO na seção Serviço—Enfardadora.)
12. Verifique a leitura do diâmetro do fardo. O diâmetro real do fardo deve corresponder ao exibido no monitor. (Consulte AJUSTE DA EXIBIÇÃO DO DIÂMETRO DO FARDO na seção Operação da Enfardadeira.)
13. Se a unidade de cintagem com rede estiver instalada, verifique as áreas que entrarão em contato com ela. Essas áreas devem estar limpas e lisas para evitar enrolamento da malha no rolo de borracha. Faça o polimento de toda a chapa metálica até ficar lisa usando uma lixa ultrafina ou SCOTCH-BRITE. Ao usar a lixa, as marcas de polimento devem estar paralelas ao movimento da malha. (Consulte USO DA AMARRAÇÃO COM REDE APÓS ARMAZENAMENTO PROLONGADO na seção Serviço - Amarração com Rede.)
14. Se a unidade de amarração com rede estiver instalada, remova e limpe com a escova atrás da faca de corte. (Consulte REMOÇÃO E INSTALAÇÃO DA FACA DE CORTE DA AMARRAÇÃO COM REDE na seção Serviço—Amarração com Rede.)

PP98408,000110E -54-11FEB13-1/1

Especificações

Especificações da Enfardadora Cilíndrica 469

1

Dimensões da Enfardadora

Comprimento: Porta Fechada; sem Amarração com Rede COVER-EDGE™	3708 mm (146 in.)
Comprimento: Porta Fechada; com Amarração com Rede COVER-EDGE™	4150 mm (163,4 in.)
Comprimento: Porta Aberta	4750 mm (187 in.)
Altura: Porta Fechada	2794 mm (110 in.)
Altura: Porta Aberta	3683 mm (145 in.)
Largura: Recolhedor MegaWide™ Plus com Rodas Calibradoras de Profundidade	2516 mm (99,1 in.)
Largura: Pneus 21.5L x 16.1	2934 mm (115,5 in.)

Fardo

Diâmetro	813—1829 mm (32—72 in.)
Largura	1168 mm (46 in.)
Peso Típico ^a	748 kg (1650 lb.)
Peso máximo	998 kg (2200 lb.)

^aDependendo das condições da cultura.

Coletor MegaWide Plus

Largura: Interno	1586 mm (62,4 in.)
Largura: No Acampanado	1803 mm (71 in.)
Largura: Entre os Dentes Externos	1518 mm (59,7 in.)
Motora	Corrente de rolos com embreagem deslizante
Barras de dentes	4
Número de Dentes Centrais	40 (80 dentes)
Number de Dentes Externos (Mega)	16 (16 dentes)
Espaçamento dos Dentes	66 mm (2,6 in.)
Diâmetro do Extrator	254 mm (10 in.)
Alerta de Embreagem Deslizante	Padrão

Correias de formação

Número	6
Largura	178 mm (7 in.)
Tipo	Superfície de atrito losangular DiamondTough™ com emendas tipo placa
Comprimento	(2) 13 305 mm (524 in.) (4) 13 445 mm (529 in.)

Amarração do Fardo (BaleTrak™ Pro)

Tipo	Amarração com fio (padrão) Amarração com rede COVER-EDGE™ (se equipada)
Controle	Ativação automática; automático no tamanho de fardo desejado
Tipo de Atuador	Elétrico, braço duplo do fio
Espaçamento do fio	Ajustável

Indicadores Elétricos de Formação do Fardo

Formato do Fardo	BaleTrak™ Pro
Alerta de Tamanho do Fardo	BaleTrak™ Pro

Capacidade de Óleo da Caixa de Engrenagens

Capacidade de Óleo	1,2 L (1,25 qt.)

Tamanho do pneu

Padrão	14L x 16.1, classificação de 8 lonas
Opcional com Recolhedor MegaWide™ Plus	21.5L x 16.1, classificação de 10 lonas

Continua na próxima página

PP98408,0001230 -54-30SEP15-1/2

Especificações

Trem de Força

Rotação do Eixo da TDP	540 ou 1000 rpm
Proteção do Acionamento	Embreagem deslizante

Trator Recomendado

Potência Mínima	48,5 kW (65 hp)
Sistema Hidráulico (recomendado)	
Válvula de controle	Uma válvula de controle seletivo de dupla ação. Duas, se equipada com elevação hidráulica do recolhedor.
Vazão (mínima)	22,7—24,6 l/min. (6—6.5 gpm)

¹(Especificações e design sujeitos a alteração sem notificação prévia)

PP98408,0001230 -54-30SEP15-2/2

Especificações da Enfardadeira Cilíndrica de Silagem Especial 469

1

Dimensões da Enfardadora

Comprimento: Porta Fechada; sem Amarração com Rede COVER-EDGE™	3708 mm (146 in.)
Comprimento: Porta Fechada; com Amarração com Rede COVER-EDGE™	4150 mm (163,4 in.)
Comprimento: Porta Aberta	4750 mm (187 in.)
Altura: Porta Fechada	2794 mm (110 in.)
Altura: Porta Aberta	3683 mm (145 in.)
Largura: Recolhedor MegaWide™ Plus com Rodas Calibradoras de Profundidade	2516 mm (99,1 in.)
Largura: Pneus 21.5L x 16.1	2934 mm (115,5 in.)

Fardo

Diâmetro	813—1829 mm (32—72 in.)
Largura	1168 mm (46 in.)
Peso Típico ^a	748 kg (1650 lb.)
Peso máximo	998 kg (2200 lb.)

^aDependendo das condições da cultura.

Coletor MegaWide Plus

Largura: Interno	1586 mm (62,4 in.)
Largura: No Acampanado	1803 mm (71 in.)
Largura: Entre os Dentes Externos	1518 mm (59,7 in.)
Motora	Corrente de rolos com embreagem deslizante
Barras de dentes	4
Número de Dentes Centrais	40 (80 dentes)
Number de Dentes Externos (Mega)	16 (16 dentes)
Espaçamento dos Dentes	66 mm (2,6 in.)
Diâmetro do Extrator	254 mm (10 in.)
Alerta de Embreagem Deslizante	Padrão

Correias de formação

Número	6
Largura	178 mm (7 in.)
Tipo	Superfície de atrito losangular DiamondTough™ com emendas tipo placa
Comprimento	(2) 13 305 mm (524 in.) (4) 13 445 mm (529 in.)

Amarração do Fardo (BaleTrak™ Pro)

Tipo	Amarração com fio (padrão) Amarração com rede COVER-EDGE™ (se equipada)
Controle	Ativação automática; automático no tamanho de fardo desejado
Tipo de Atuador	Elétrico, braço duplo do fio
Espaçamento do fio	Ajustável

Indicadores Mecânicos de Formação do Fardo

Formato do Fardo	BaleTrak™ Pro
Alerta de Tamanho do Fardo	BaleTrak™ Pro

Capacidade de Óleo da Caixa de Engrenagens

Capacidade de Óleo	1,2 L (1,25 qt.)

Continua na próxima página

PP98408,0001231 -54-30SEP15-1/2

Especificações

Tamanho do pneu

Padrão	14L x 16.1, classificação de 8 lonas
Opcional com Recolhedor MegaWide™ Plus	21.5L x 16.1, classificação de 10 lonas

Trem de Força

Rotação do Eixo da TDP	540 ou 1000 rpm
Proteção do Acionamento	Embreagem deslizante

Trator Recomendado

Potência Mínima	48,5 kW (65 hp)
Sistema Hidráulico (recomendado)	
Válvula de controle	Uma válvula de controle seletivo de dupla ação. Duas, se equipada com elevação hidráulica do recolhedor.
Vazão (mínima)	22,7—24,6 l/min. (6—6.5 gpm)

¹(Especificações e design sujeitos a alteração sem notificação prévia)

PP98408,0001231 -54-30SEP15-2/2

Especificações da Enfardadora Cilíndrica 569

1

Dimensões da Enfardadora

Comprimento: Porta Fechada; sem Amarração com Rede COVER-EDGE™	3708 mm (146 in.)
Comprimento: Porta Fechada; com Amarração com Rede COVER-EDGE™	4150 mm (163,4 in.)
Comprimento: Porta Aberta	4750 mm (187 in.)
Altura: Porta Fechada	2794 mm (110 in.)
Altura: Porta Aberta	3683 mm (145 in.)
Largura: Recolhedor Regular com Rodas Calibradoras de Profundidade	2516 mm (99,1 in.)
Largura: Recolhedor MegaWide™ Plus com Rodas Calibradoras de Profundidade	2882 mm (113,5 in.)
Largura: Pneus 21.5L x 16.1	3353 mm (132 in.)

Fardo

Diâmetro	813—1829 mm (32—72 in.)
Largura	1565 mm (61,6 in.)
Peso Típico ^a	998 kg (2200 lb.)
Peso máximo	1089 kg (2400 lb.)

^aDependendo das condições da cultura.

Coletor Regular

Largura: Interno	1560 mm (61,4 in.)
Largura: No Acampanado	1803 mm (71 in.)
Largura: Entre os Dentes Externos	1519 mm (59,8 in.)
Motora	Corrente de roletes com correia em V
Barras de dentes	4
Número de Dentes	48 (96 dentes)
Espaçamento dos Dentes	66 mm (2,6 in.)
Diâmetro do Extrator	254 mm (10 in.)
Alerta de Embreagem Deslizante	Padrão

Recolhedor MegaTooth™

Largura: Interno	1560 mm (61,4 in.)
Largura: No Acampanado	1803 mm (71 in.)
Largura: Entre os Dentes Externos	1519 mm (59,8 in.)
Motora	Corrente de roletes com correia em V
Barras de dentes	4
Número de Dentes Centrais	40 (80 dentes)
Número de Dentes Mega	16 (16 dentes)
Espaçamento dos Dentes	66 mm (2,6 in.)
Diâmetro do Extrator	254 mm (10 in.)
Alerta de Embreagem Deslizante	Padrão

Coletor MegaWide Plus

Largura: Interno	1982 mm (78 in.)
Largura: No Acampanado	2210 mm (87 in.)
Largura: Entre os Dentes Externos	1914 mm (75,3 in.)
Motora	Corrente de rolos com embreagem deslizante
Barras de dentes	4 Esquerdas e 4 Direitas
Número de Dentes Centrais	56 (112 dentes)
Number de Dentes Externos (Mega)	8 (8 dentes)
Espaçamento dos Dentes	66 mm (2,6 in.)

Continua na próxima página

PP98408,0001232 -54-30SEP15-1/2

Especificações

Coletor MegaWide Plus

Diâmetro do Extrator	254 mm (10 in.)
Alerta de Embreagem Deslizante	Padrão

Correias de formação

Número	8
Largura.....	178 mm (7 in.)
Tipo	Superfície de atrito losangular DiamondTough™ com emendas tipo placa
Comprimento	(4) 13 305 mm (524 in.) (4) 13 445 mm (529 in.)

Amarração do Fardo (BaleTrak™ Pro)

Tipo	Amarração com fio ou amarração com Rede COVER-EDGE™ Amarração com fio e amarração com Rede COVER-EDGE™
Controle.....	Ativação automática; automático no tamanho de fardo desejado
Tipo de Atuador	Elétrico, braço duplo do fio
Espaçamento do fio	Ajustável

Indicadores Elétricos de Formação do Fardo

Formato do Fardo	BaleTrak™ Pro
Alerta de Tamanho do Fardo	BaleTrak™ Pro

Capacidade de Óleo da Caixa de Engrenagens

Capacidade de Óleo	1,2 L (1,25 qt.)

Tamanho do pneu

Padrão	14L x 16.1, classificação de 8 lonas
Opcional com Recolhedor MegaWide™ Plus	21.5L x 16.1, classificação de 10 lonas

Trem de Força

Rotação do Eixo da TDP	540 ou 1000 rpm
Proteção do Acionamento	Embreagem deslizante

Trator Recomendado

Potência Mínima	56 kW (75 hp)
Sistema Hidráulico (recomendado)	
Válvula de controle	Uma válvula de controle seletivo de dupla ação. Duas, se equipada com elevação hidráulica do recolhedor.
Vazão (mínima)	22,7—24,6 l/min. (6—6.5 gpm)

¹(Especificações e design sujeitos a alteração sem notificação prévia)

PP98408,0001232 -54-30SEP15-2/2

Especificações da Enfardadeira Cilíndrica de Silagem Especial 569

1

Dimensões da Enfardadora

Comprimento: Porta Fechada; sem Amarração com Rede COVER-EDGE™	3708 mm (146 in.)
Comprimento: Porta Fechada; com Amarração com Rede COVER-EDGE™	4150 mm (163,4 in.)
Comprimento: Porta Aberta	4750 mm (187 in.)
Altura: Porta Fechada	2794 mm (110 in.)
Altura: Porta Aberta	3683 mm (145 in.)
Largura: Recolhedor MegaWide™ Plus com Rodas Calibradoras de Profundidade	2882 mm (113,5 in.)
Largura: Pneus 21.5L x 16.1	3353 mm (132 in.)

Fardo

Diâmetro	813—1829 mm (32—72 in.)
Largura	1565 mm (61,6 in.)
Peso Típico ^a	998 kg (2200 lb.)
Peso máximo	1089 kg (2400 lb.)

^aDependendo das condições da cultura.

Coletor MegaWide Plus

Largura: Interno	1982 mm (78 in.)
Largura: No Acampanado	2210 mm (87 in.)
Largura: Entre os Dentes Externos	1914 mm (75,3 in.)
Motora	Corrente de rolos com embreagem deslizante
Barras de dentes	4 Esquerdas e 4 Direitas
Número de Dentes Centrais	56 (112 dentes)
Number de Dentes Externos (Mega)	8 (8 dentes)
Espaçamento dos Dentes	66 mm (2,6 in.)
Diâmetro do Extrator	254 mm (10 in.)
Alerta de Embreagem Deslizante	Padrão

Correias de formação

Número	8
Largura	178 mm (7 in.)
Tipo	Superfície de atrito losangular DiamondTough™ com emendas tipo placa
Comprimento	(4) 13 305 mm (524 in.) (4) 13 445 mm (529 in.)

Amarração do Fardo (BaleTrak™ Pro)

Tipo	Amarração com fio (padrão) Amarração com rede COVER-EDGE™ (se equipada)
Controle	Ativação automática; automático no tamanho de fardo desejado
Tipo de Atuador	Elétrico, braço duplo do fio
Espaçamento do fio	Ajustável

Indicadores Elétricos de Formação do Fardo

Formato do Fardo	BaleTrak™ Pro
Alerta de Tamanho do Fardo	BaleTrak™ Pro

Capacidade de Óleo da Caixa de Engrenagens

Capacidade de Óleo	1,2 L (1,25 qt.)

Continua na próxima página

PP98408,0001233 -54-30SEP15-1/2

Especificações

Tamanho do pneu

Padrão	14L x 16.1, classificação de 8 lonas
Opcional com Recolhedor MegaWide™ Plus	21.5L x 16.1, classificação de 10 lonas

Trem de Força

Rotação do Eixo da TDP	540 ou 1000 rpm
Proteção do Acionamento	Embreagem deslizante

Trator Recomendado

Potência Mínima	56 kW (75 hp)
Sistema Hidráulico (recomendado)	
Válvula de controle	Uma válvula de controle seletivo de dupla ação. Duas, se equipada com elevação hidráulica do recolhedor.
Vazão (mínima)	22,7—24,6 l/min. (6—6.5 gpm)

¹(Especificações e design sujeitos a alteração sem notificação prévia)

PP98408,0001233 -54-30SEP15-2/2

Especificações do Monitor-controlador BaleTrak™ Pro

Monitor-controlador BaleTrak™

Fardo Quase Cheio	Indicador exibido e alarme sonoro
Fardo Cheio	Indicador exibido e alarme sonoro
Amarração Automática	Indicador exibido e alarme sonoro
Proteção Contra Excesso de Tamanho do Fardo	Indicador de PARADA ou de excesso de tamanho e alarme sonoro
Porta Fechada	Indicador exibido
Operação à Noite	Luz de fundo da área de exibição
Aplicação Contínua de Fio	Indicador exibido
Aplicação da Amarração com Rede	Indicador exibido
Ciclo de amarração automática	Ativa quando o fardo atinge o tamanho predefinido
Porta Fechada	Indicador exibido
Tamanho Máximo do Fardo — Amarração Iniciada	Indicador exibido
Amarração Concluída — Ejete o Fardo	Indicador exibido
Formato do Fardo	Barras verticais exibidas: 24 em cada coluna
Amarração de Fardo Menor do que o Normal	Pressione a tecla WRAP
Indicador da Dimensão do Fardo	Mostrador Digital
Definição do Tamanho do Fardo	Toque a tecla do tamanho do fardo e toque a tecla mais ou menos
Ajuste do Espaçamento do Fio ou Voltas da Rede	Toque a tecla e toque a tecla mais ou menos
Ajuste o Número de Voltas Finais, Direitas ou Esquerdas	Toque a tecla e toque a tecla mais ou menos
Ajuste a Localização da Volta Final, Direita ou Esquerda	Toque a tecla e toque a tecla mais ou menos
Ajuste a re-extensão e volta de aperto	Mantenha a tecla pressionada e toque a tecla mais ou menos
Fora da Amarração com Rede	Indicador de PARADA exibido e alarme sonoro
Corte da Cinta da Superfície	Indicador exibido
Seleção de Amarração com Fio ou com Rede	Toque e segure a tecla fio ou rede
Controle do Núcleo Variável	Ajuste do diâmetro e tecla liga/desliga
Diagnósticos Integrados	LCD Digital
Contadores de Fardos	Redefinível e total
Movimento do Atuador Manual com Derivação Eletrônica	Separação do interruptor no chicote
Indicador de Baixa Tensão	Indicador exibido
Alteração do Modelo da Enfardadora	Toque a tecla e toque a tecla mais ou menos

PP98408,000123A -54-22FEB13-1/1

Compatibilidade do Trator

IMPORTANTE: Consulte o manual do operador do trator para saber quais são os lastros adequados.

Compatibilidade do Trator com as Enfardadoras 469, 469 Silagem Especial, 569 e 569 Silagem Especial (1 de 2)					
Requisitos do Trator					
Nº do Modelo	Potência da TDP recomendada	Peso do Implemento (incluído no cálculo do lastro do trator)	Conector de 7 Pinos Exigido	Número de Pares de SCV	Vazão Hidráulica Mínima da SCV
469	Mínimo de 48 kW (65 hp)	2764 kg (6094 lb.)	Sim	1 (2 se equipado com elevação hidráulica do recolhedor)	22,7 a 24,6 l/min. (6 a 6.5 gpm)
469 Silagem Especial	Mínimo de 48 kW (65 hp)	2764 kg (6094 lb.)	Sim	1 (2 se equipado com elevação hidráulica do recolhedor)	22,7 a 24,6 l/min. (6 a 6.5 gpm)
569	Mínimo de 56 kW (75 hp)	3362 kg (7412 lb.)	Sim	1 (2 se equipado com elevação hidráulica do recolhedor)	22,7 a 24,6 l/min. (6 a 6.5 gpm)
569 Silagem Especial	Mínimo de 56 kW (75 hp)	3362 kg (7412 lb.)	Sim	1 (2 se equipado com elevação hidráulica do recolhedor)	22,7 a 24,6 l/min. (6 a 6.5 gpm)

Compatibilidade do Trator com as Enfardadoras 469, 469 Silagem Especial, 569 e 569 Silagem Especial (2 de 2)								
Requisitos do Trator								
Nº do Modelo	Rotação da TDP	Limite Máximo de Velocidade na Estrada	Capacidade Vertical da Barra de Tração	Tamanho da Barra de Tração	Voltagem do Sistema Elétrico	Corrente do Sistema Elétrico	Aterramento do Sistema Elétrico	Cabine do Trator Necessária
469	540 ou 1000 disponível	32 km/h (20 mph)	658 kg (1452 lb.)	Aceita barra de tração com até 51 mm (2 in.) de espessura.	12 VCC	20	Negativo	Não
469 Silagem Especial	540 ou 1000 disponível	32 km/h (20 mph)	658 kg (1452 lb.)	Aceita barra de tração com até 51 mm (2 in.) de espessura.	12 VCC	20	Negativo	Não
569	540 ou 1000 disponível	32 km/h (20 mph)	714 kg (1573 lb.)	Aceita barra de tração com até 51 mm (2 in.) de espessura.	12 VCC	20	Negativo	Não
569 Silagem Especial	540 ou 1000 disponível	32 km/h (20 mph)	714 kg (1573 lb.)	Aceita barra de tração com até 51 mm (2 in.) de espessura.	12 VCC	20	Negativo	Não

PP98408,0000827 -54-14JUN12-1/1

Pesos dos Engates

NOTA: Os pesos incluem os equipamentos opcionais comuns. Os pesos com outros equipamentos opcionais podem variar.

A carga vertical estática máxima para essas máquinas é atingida com a câmara do fardo vazia.

Carga Estática Vertical Máxima na Barra de Tração do Trator – Especificação

Especificação	
Enfardadora 469—Peso na Barra de Tração.....	658 kg (1452 lb.)

Especificação	
Enfardadora 469 Silagem Especial—Peso na Barra de Tração.....	658 kg (1452 lb.)

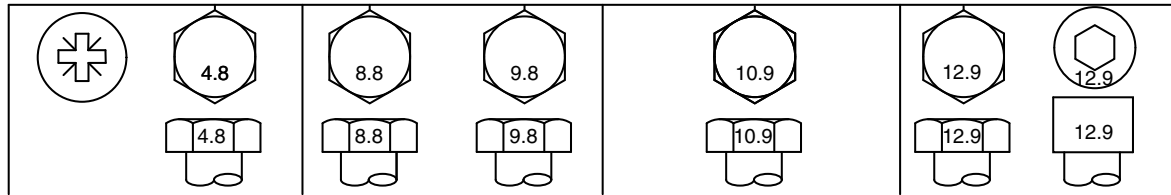
Especificação	
Enfardadora 569—Peso na Barra de Tração.....	714 kg (1573 lb.)

Especificação	
Enfardadora 569 Silagem Especial—Peso na Barra de Tração.....	714 kg (1573 lb.)

PP98408,0000828 -54-01MAY12-1/1

Valores de torque de parafusos e pinos roscados métricos

TS1670 —UN—01MAY03



Tamanho do parafuso ou pino roscado	Classe 4.8				Classe 8.8 ou 9.8				Classe 10.9				Classe 12.9			
	Lubrificado ^a		Seco ^b		Lubrificado ^a		Seco ^b		Lubrificado ^a		Seco ^b		Lubrificado ^a		Seco ^b	
	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.
M6	4.7	42	6	53	8.9	79	11.3	100	13	115	16.5	146	15.5	137	19.5	172
									Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.
M8	11.5	102	14.5	128	22	194	27.5	243	32	23.5	40	29.5	37	27.5	47	35
			Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.								
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
	Nm	lb.-ft.														
M12	40	29.5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	480	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

Os valores de torque listados servem somente para uso geral e são baseados na resistência do parafuso ou pino roscado. NÃO use estes valores se um valor de torque ou procedimento de aperto diferente for determinado para alguma aplicação específica. Para elementos de fixação de aço inoxidável ou para porcas em parafusos-U, consulte as instruções de aperto para aplicações específicas. Aperte contraporcas de aço crimpado ou inserts plásticos girando-as sob o torque seco mostrado na tabela, salvo instruções diferentes para aplicações específicas.

Parafusos de cisalhamento são projetados para romperem-se sob cargas pré-determinadas. Sempre substitua parafusos de cisalhamento por outro de classe de propriedade idêntica. As peças de fixação devem ser substituídas por uma de classe de propriedade igual ou superior. Se forem usadas peças de fixação de classe de propriedade superior, deverão ser apertadas à mesma força da original. Certifique-se de que as rosas das peças de fixação estão limpas e de iniciar o processo de rosquear corretamente. Quando possível, lubrifique elementos de fixação galvanizados ou ao natural, exceto contraporcas, parafusos de rodas ou porcas de rodas, salvo instruções em contrário para uma aplicação específica.

^a"Lubrificado" significa coberto com lubrificante como óleo de motor, afixadores com tratamentos de óleo e fosfato ou afixadores

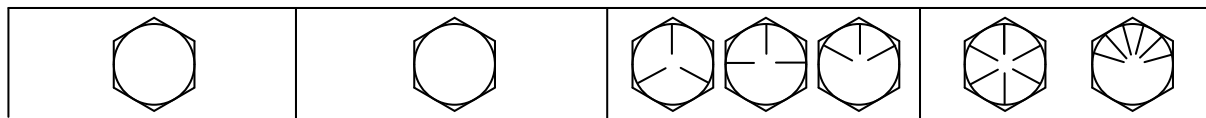
M20 e maiores com revestimento de zinco JDM F13C, F13F ou F13J.

^b"Seco" significa galvanizado ou ao natural sem qualquer lubrificação, ou afixadores M6 a M18 com revestimento de zinco JDM F13B, F13E ou F13H.

DX,TORQ2 -54-12JAN11-1/1

Valores de torque de parafusos e pinos roscados em polegadas unificadas

TS1671 —UN—01MAY03



Tamanho do parafuso ou pino roscado	Classificação SAE 1				Classificação SAE 2 ^a				Classificação SAE 5, 5.1 ou 5.2				Classificação SAE 8 ou 8.2			
	Lubrificado ^b		Seco ^c		Lubrificado ^b		Seco ^c		Lubrificado ^b		Seco ^c		Lubrificado ^b		Seco ^c	
	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.
1/4	3.7	33	4.7	42	6	53	7.5	66	9.5	84	12	106	13.5	120	17	150
													Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.
5/16	7.7	68	9.8	86	12	106	15.5	137	19.5	172	25	221	28	20.5	35	26
									Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.				
3/8	13.5	120	17.5	155	22	194	27	240	35	26	44	32.5	49	36	63	46
			Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.								
7/16	22	194	28	20.5	35	26	44	32.5	56	41	70	52	80	59	100	74
	Nm	lb.-ft.														
1/2	34	25	42	31	53	39	67	49	85	63	110	80	120	88	155	115
9/16	48	35.5	60	45	76	56	95	70	125	92	155	115	175	130	220	165
5/8	67	49	85	63	105	77	135	100	170	125	215	160	240	175	305	225
3/4	120	88	150	110	190	140	240	175	300	220	380	280	425	315	540	400
7/8	190	140	240	175	190	140	240	175	490	360	615	455	690	510	870	640
1	285	210	360	265	285	210	360	265	730	540	920	680	1030	760	1300	960
1-1/8	400	300	510	375	400	300	510	375	910	670	1150	850	1450	1075	1850	1350
1-1/4	570	420	725	535	570	420	725	535	1280	945	1630	1200	2050	1500	2600	1920
1-3/8	750	550	950	700	750	550	950	700	1700	1250	2140	1580	2700	2000	3400	2500
1-1/2	990	730	1250	930	990	730	1250	930	2250	1650	2850	2100	3600	2650	4550	3350

Os valores de torque listados servem somente para uso geral e são baseados na resistência do parafuso ou pino roscado. NÃO use estes valores se um valor de torque ou procedimento de aperto diferente for determinado para alguma aplicação específica. Para insertos plásticos ou contraporcas de aço crimpadas, para elementos de fixação de aço inoxidável ou para porcas em parafusos-U, consulte as instruções de aperto para aplicações específicas. Parafusos de cisalhamento são projetados para romperem-se sob cargas pré-determinadas. Sempre substitua parafusos de cisalhamento por outro de classe idêntica.

As peças de fixação devem ser substituídas por uma de classe de propriedade igual ou superior. Se forem usadas peças de fixação de classe de propriedade superior, deverão ser apertadas à mesma força da original. Certifique-se de que as rosca das peças de fixação estão limpas e de iniciar o processo de rosquear corretamente. Quando possível, lubrifique elementos de fixação galvanizados ou ao natural, exceto contraporcas, parafusos de rodas ou porcas de rodas, salvo instruções em contrário para uma aplicação específica.

^aA Classificação 2 se aplica a parafusos sextavados (não pinos sextavados) com até 6" (152 mm) de comprimento. A Classificação 1 se aplica a parafusos sextavados maiores que 6" (152 mm) de comprimento, e para todos os outros tipos de parafusos e pinos de qualquer comprimento.

^b"Lubrificado" significa coberto com lubrificante como óleo de motor, afixadores com tratamentos de óleo e fosfato ou afixadores

7/8" e maiores com revestimento de zinco JDM F13C, F13F ou F13J.

^c"Seco" significa galvanizado ou ao natural sem qualquer lubrificação, ou afixadores 1/4" a 3/4" com revestimento de zinco JDM F13B, F13E ou F13H.

DX,TORQ1 -54-12JAN11-1/1

Vida Útil Projetada da Máquina

Esta máquina é projetada e fabricada para proporcionar um longo tempo de operação produtiva; porém, a vida útil efetiva depende de vários fatores, incluindo a severidade das condições operacionais e a execução da manutenção recomendada. (Consultar a seção Manutenção deste manual.)

Periodicamente, inspecione e revise a máquina junto com seu concessionário John Deere. A revisão pode resultar em recomendações de manutenção, reparos, remanufatura ou substituição de componentes, ou, se

estiver no fim da vida útil, que a máquina seja retirada de operação. (Consulte a seção de descomissionamento em separado deste manual para informações sobre o descarte e reciclagem de componentes da máquina.)

Nenhuma máquina deve ser operada se os componentes relacionados à segurança estiverem ausentes ou precisarem de manutenção. Todos os componentes relacionados à segurança ausentes e danificados, incluindo as sinalizações de segurança, devem ser substituídos ou reparados antes da operação.

OUO6064,00016D0 -54-19OCT15-1/1

União Econômica Eurasiana

Esta informação aplica-se somente aos produtos que possuem a identificação de conformidade com a EAC dos estados membros da União Econômica Eurasiana.

Fabricante:

Deere & Company, Moline, Illinois U.S.A.

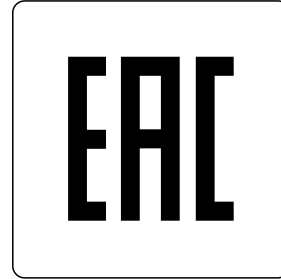
Nome do representante autorizado na União Econômica Eurasiana:

Empresa de Responsabilidade Limitada
"John Deere Rus"

Endereço do representante autorizado na união aduaneira:

142050, Rússia, região de Moscou, distrito de Domodedovo, Domodedovo, microdistrito Beliy Stolbi, vladenye "Armazém 104", Edifício 2

Entre em contato com o seu concessionário para obter suporte técnico.



Identificação EAC

A data de fabricação é indicada pela identificação do produto na placa de número de série ou proximidades.

DX,EAC -54-27APR16-1/1

TS1738 — UN—26APR16

União Aduaneira—Posição da Etiqueta de Conformidade com a EAC

NOTA: Esta informação aplica-se somente aos produtos que possuem a identificação de conformidade com a EAC dos estados membros da união aduaneira.

A etiqueta de conformidade (A) está localizada no lado esquerdo da placa do número de série da máquina.

A—Etiqueta de conformidade com a legislação



OUO6064,00016CF -54-04NOV15-1/1

E80349 — UN—04NOV15

Números de Série

Placa do Número de Série

O número de série que identifica a enfardadora está estampado na placa do número de série da fábrica.

Estes números e letras são necessários ao encomendar peças de substituição para a enfardadora ou para acessórios.

Para assegurar que tenha estes números à mão, escreva os números de série apropriados nos espaços fornecidos embaixo da ilustração.

PP98408,00006C7 -54-02MAR12-1/1

Descrição da placa do número de série

Posição	Uso	Exemplo
1—3	Código de Fábrica	1E0
4—8	Modelo	0569X
9	Código de Segurança	P
10	Ano de Fabricação	C
11	Ano do Modelo	C
13—17	Número Sequencial da Fabricação	380001



E60951—UN—05MAR12

Mostrado um Exemplo

PP98408,00006C8 -54-06MAR12-1/1

Registro do Número de Série da Enfardadora

A placa do número de série (A) está localizada no lado esquerdo da estrutura dianteira.

Anote o número de série na tabela abaixo.



E60918—UN—02MAR12

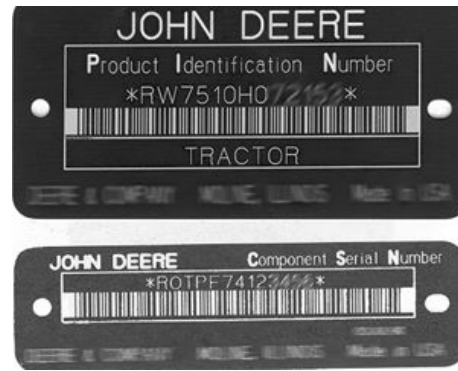
A—Placa do Número de Série

Número de Série															
*															*

PP98408,00006C9 -54-06MAR12-1/1

Certificado de Propriedade

1. Mantenha uma relação atualizada dos números de série de todos os produtos e componentes num local seguro.
2. Verifique regularmente se as placas de identificação não foram removidas. Denuncie qualquer evidência de adulteração à polícia e encomende a segunda via das placas.
3. Outras medidas que você pode tomar:
 - Marque a sua máquina com o seu próprio sistema de numeração
 - Tire fotografias coloridas de vários ângulos de cada máquina

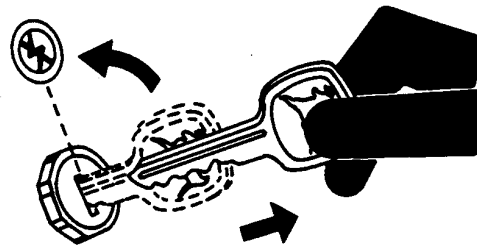


TS1680—UN—09DEC03

DX,SECURE1 -54-18NOV03-1/1

Armazenamento de Máquinas com Segurança

1. Instale dispositivos antifurto.
2. Quando a máquina está em armazenagem:
 - Abaixe o equipamento ao solo
 - Ajuste as rodas à posição mais afastada para dificultar o carregamento
 - Remova quaisquer chaves e baterias
3. Ao estacionar em local fechado, coloque um equipamento grande na frente das saídas e tranque os seus galpões de armazenagem.
4. Ao estacionar em local aberto, armazene numa área bem iluminada e cercada.
5. Tome nota de atividades suspeitas e denuncie imediatamente às autoridades policiais qualquer roubo.



6. Notifique o seu concessionário John Deere sobre quaisquer perdas.

TS230—UN—24MAY89

DX,SECURE2 -54-18NOV03-1/1

Índice

	Página		Página
A			
Abertura e Fechamento da Tampa de		Comprimento Inicial da Mola da Polia	
Amarração com Rede.....	26-2	Intermediária da Correia de Acionamento	
Acessórios		do Recolhedor (Recolhedor Regular)	60-16
Unidade de Cintagem da Superfície		Corrente do Rolo de Acionamento Inferior	60-20
COVER-EDGE	45-2	Corrente do Rolo de Acionamento Superior	60-21
Acionado		Correntes de Acionamento do Recolhedor	
Amarração de Aperto (Canal 004)	40-37	(Recolhedor MegaTooth).....	60-17
Configuração da Exibição no		Correntes de Acionamento do Recolhedor	
Monitor-controlador (Canal 008)	40-41	(Recolhedor MegaWide)	60-17
Espaçamento das Cordas.....	40-21	Cortador de Corda ao Braço de Corda	60-88
Número de Amarrações com Fio na		Cremalheira do Compressor (Regular e	
Extremidade	40-22	MegaTooth).....	60-45
Número de Amarrações com Rede	40-26	Densidade do Fardo	40-64
Ponto de Ajuste do Indicador de Quase		Diâmetro de Núcleo Variável	40-18
Cheio (Canal 010).....	40-42	Diâmetro do Fardo	40-15
Reextensão do Fio (Canal 003)	40-37	Embreagem de Deslizamento da	
Sensibilidade da Forma do Fardo (Canal 011)	40-43	Transmissão Principal da TDP	60-56
Acoplamento ao Sistema Hidráulico do Trator	30-4	Engate da Enfardadora.....	25-11
Acoplamento da Enfardadora à Barra de		Estiramento da Amarração com Rede.....	61-44
Tração do Trator	30-1	Exibição do Diâmetro do Fardo	40-16
Acoplamento e Desacoplamento		Faca do Cortador de Fio	60-90
Acoplamento ao Sistema Hidráulico do Trator	30-4	Faca Fixa da Amarração com Rede	61-12
Acoplamento da Enfardadora à Barra de		Folga entre o Suporte da Articulação do	
Tração do Trator.....	30-1	Cortador e o Braço de Corda	60-85
Conexão da Transmissão da TDP	30-3	Fusos das Rodas	25-17
Conexão do Chicote Elétrico da		Guias da Corrente do Rolo de	
Enfardadora Cilíndrica	30-6	Acionamento Superior.....	60-21
Conexão do Plugue da Lanterna Traseira		Hastes do Compressor (MegaWide Plus).....	60-47
ou Luz de Advertência ao Trator	30-6	Interruptor de Fardo com Excesso de Tamanho	60-115
Desacoplamento da Enfardadora do Trator	30-7	Interruptores de Proximidade do Trinco da	
Instalação da Proteção da Barra de Tração	30-2	Porta.....	60-116
Montagem da Transmissão da TDP Principal	30-1	Mola do Braço da Guia do Fio	60-81
Tomada de Conveniência do Trator.....	30-5	Molas de Compressão do Braço de	
Adesivos		Levantamento	60-79
Avisos de segurança.....	15-2	Molas de Flutuação do Recolhedor	
Afiação da Faca da Amarração com Rede.....	61-17	(Recolhedor MegaTooth).....	60-100
Ajustar		Molas de Flutuação do Recolhedor	
Saídas Hidráulicas do Trator	20-4	(Recolhedor MegaWide)	60-101
Ajuste		Molas de Flutuação do Recolhedor	
Ajuste do Sensor de Forma do Fardo		(Recolhedor Regular).....	60-99
(Canais 007 e 009).....	40-39	Percurso da Correia.....	60-70
Procedimento de Campo.....	60-109	Polia Intermediária da Correia de	
Altura da Roda Coletora (Se Equipado)	40-69	Acionamento do Recolhedor (Recolhedor	
Altura do Defletor do Rolo.....	60-48	Regular)	60-16
Altura do Recolhedor	40-67	Pressão do Rolo de Alimentação da	
Articulação da Trava da Passagem	60-103	Amarração com Rede	61-30
Atraso da Amarração com Rede (Canal 006).....	40-39	Raspador do Rolo Inferior da Porta	60-73
Atraso de Ejeção do Fio (Canal 033).....	40-52	Raspador do Rolo Iniciador (Se Equipado)	60-75
Barra de Tração	20-1	Raspadores do Rolo Intermediário (Se	
Batente do Braço de Amarração.....	60-95	Equipado).....	60-75
Batente do Trinco da Porta	60-103	Raspadores do Sem-fim (Recolhedor	
Braço Dianteiro do Fio	60-86	MegaWide).....	60-76
Braço do Fio ao Rolo Iniciador.....	60-95	Rodas Calibradoras de Profundidade do	
Canal da Haste do Compressor		Recolhedor.....	40-68
(Recolhedor MegaTooth).....	60-45	Rodas do Trator	20-3
Cinta de Fixação do Indicador da Corda	60-81	Sensor da B-Wrap	40-68

Continua na próxima página

Página	Página
Sensor de Diâmetro do Fardo (Canal 005)..... 40-38, 60-108	Uso Após Armazenamento Prolongado..... 61-2
Sensor de Forma do Fardo (Canais 007 e 009)..... 60-110	Verificação de Material de Amarração com Rede Enrolado 61-8
Procedimento de Oficina..... 60-110	Verificação e Ajuste da Mola do Freio do Rolo de Alimentação 61-29
Sensores de Alerta da Embreagem	Verificação e Ajuste da Tensão da Polia Intermediária da Correia em V 61-24
Deslizante do Rolo de Acionamento 60-63	Verificação e Ajuste das Guias da Correia 61-41
Suporte da Articulação do Cortador..... 60-95	Verificação e Ajuste do Freio do Rolo de Alimentação 61-9
Tensão da Flutuação do Defletor do Roleté..... 60-49	Verificação e Ajuste do Interruptor..... 61-32
Tensão do Cortador de Corda..... 60-82	Amarração de Carretéis de Fio 25-1
Tensão do Fio 40-64	Amarrações com Fio na Extremidade
Volume do Alarme Sonoro 40-13	Definição do Número 40-22
Ajuste da Instalação do Atuador Elétrico da Corda.. 60-92	Amarrações com Rede
Ajuste das Pontas de Eixo das Rodas	Definição do Número 40-26
Pneus 14L x 16.1 25-17	Antes de Cada Uso da Enfardadeira..... 40-1
Ajuste do Sensor de Forma do Fardo (Canais 007 e 009)	Após as Primeiras 10 Horas
Ajuste	Torque das Porcas da Roda 36-1
Procedimento de Campo..... 60-109	Após as Primeiras 50 Horas
Procedimento de Oficina..... 60-110	Caixa de Engrenagens 36-1
Alarmes do Monitor-Controlador BaleTrak Pro	Torque das Porcas da Roda 36-2
Ative 40-12	Armazenamento
Alavanca	Final de Temporada 65-1
Fardos Cilíndricos 40-1	Início de Temporada 65-2
Fardos Cilíndricos com Amarração com Rede 40-1	Armazenamento da Amarração..... 26-8
Fardos Cilíndricos com B-Wrap 40-1	Armazenamento de Dez Carretéis de Fio 45-5
Alerta de Embreagem Deslizante..... 40-13	Armazenamento do Carretel de Fio (Se Equipada)
Ativação e Desativação 60-67	Conversão..... 25-10
Solução de problemas 55-28	Articulação da Trava da Passagem
Alimentação	Ajuste..... 60-103
Fardos Cilíndricos 40-1	Ative
Altura da Roda Coletora (Se Equipado)	Alarmes do Monitor-Controlador BaleTrak Pro 40-12
Ajuste 40-69	Operação do Núcleo Variável Opcional (Canal 208) 40-63
Altura do Defletor do Rolo	Atuador da Amarração com Rede
Ajuste 60-48	Instalar 61-38
Altura do Recolhedor	Remover 61-38
Ajuste 40-67	Atuador Manual 40-34
Amaciamento da Enfardadora..... 36-1	Avisos de segurança
Amarração	Adesivos 15-2
Armazenamento..... 26-8	
Amarração com Fio	
Termos e Configurações 40-19	
Amarração com Rede	
Afiação da Faca 61-17	
Ajuste da Faca Fixa 61-12	
Ajuste da Pressão do Rolo de Alimentação..... 61-30	
Ajuste do Esticamento 61-44	
Amarrações no Rolo de Acionamento de Borracha..... 61-5	
Ativação e Desativação 60-67	
Correção de Problemas de Alimentação 61-7	
Instalação e Ajuste da Escova..... 61-18	
Instale o Atuador..... 61-38	
Liberção do Freio do Rolo de Alimentação..... 61-5	
Remoção do Atuador..... 61-38	
Remoção e Instalação da Correia em V 61-40	
Teste da Corrente do Atuador (Canal 018)..... 61-37	

B

Barra de Empurrar Fardos (Se Equipado)	
Bloqueio 40-82	
Engatar 40-83	
Barra de Impulsão dos Fardos 45-2	
Barra de Tração	
Ajuste 20-1	
Barra de Tração do Trator (Serviço Pesado)..... 20-3	
Batente do Braço de Amarração	
Ajuste 60-95	
Batente do Trinco da Porta	
Ajuste 60-103	
Bloqueio da Barra de Empurrar Fardos (Se Equipada) 40-82	

Continua na próxima página

	Página		Página
Braço Dianteiro do Fio		Canal 012	
Ajuste.....	60-86	Teste do Interruptor da Amarração com Rede.....	61-31
Braço do Fio (Canal 029)		Teste do Interruptor da Rede	40-44
Calibração.....	40-51	Teste do Interruptor Direito da Porta.....	60-112
Braço do Fio ao Rolo Inicial		Canal 013	
Ajuste.....	60-95	Teste o Interruptor de Fardo com Excesso	
Bucha da Engrenagem Intermediária da		de Tamanho	40-45
Corrente do Rolo de Acionamento Superior		Teste o Interruptor Esquerdo da Porta.....	60-112
Giro e Substituição.....	60-55	Canal 014	
		Teste do Interruptor Direito da Trava da Tampa ...	40-45
C		Canal 015	
Cabo		Teste do Interruptor Esquerdo da Trava	
Ajuste do Espaçamento.....	40-21	da Tampa	40-45
Distância da Amarração na Extremidade	40-24	Canal 016 e 017	
Número de Amarrações na Extremidade.....	40-22	Verificação da Rotação da TDP e do Rolo	
Selecionar.....	25-1	de Acionamento Inferior	40-46
Termos e Configurações da Amarração	40-19	Canal 018	
Calibração do Braço para Corda (Canal 029)	60-80	Teste da Corrente do Atuador	
Calibração dos pneus		da Amarração com Fio ou com	
Verificar.....	20-4	Rede.....	40-48, 60-113
Calibrador de Rodas do Recolhedor		Teste da Corrente do Atuador da	
Ajuste.....	40-68	Amarração com Rede	61-37
Calibre		Canal 019	
Sensores de Rotação da TDP do Alerta		Teste da Tensão da Tomada de	
da Embreagem Deslizante e do Rolo de		Conveniência do Trator.....	40-49, 60-114
Acionamento (Canais 206 e 207).....	40-60	Canal 020	
Canais de Desgaste do Braço de Tensão	50-4	Teste do Painel de LCD	60-115
Canal 001		Teste do Painel do Mostrador de Cristal	
Reconfiguração do Monitor-controlador		Líquido (LCD).....	40-50
BaleTrak Pro às Configurações Iniciais	40-35	Canal 029	
Canal 002		Calibração do Braço para Corda	40-51, 60-80
Programa de Amarração de Palha Seca		Canal 033	
com Fio	40-36	Ajuste do Atraso de Ejeção do Fio.....	40-52
Canal 003		Canal 201	
Configuração da Reextensão do Fio	40-37	Programa do Modelo da Enfardadora.....	40-55
Canal 004		Canal 202	
Configuração da Amarração de Aperto	40-37	Ativação e Desativação do Recurso de Fio	40-56
Canal 005		Canal 203	
Ajuste do Sensor de Diâmetro do		Ativação e Desativação do Recurso de	
Fardo.....	40-38, 60-108	Amarração com Rede	40-57
Canal 006		Canal 204	
Ajuste do Atraso da Amarração com Rede.....	40-39	Ativação e Desativação do Sensor	
Canal 007 e 009		de Rotação da TDP de Alerta da	
Ajuste do Sensor de Formato do Fardo.....	40-39	Embreagem Deslizante.....	40-58
Procedimento de Campo.....	60-109	Canal 205	
Procedimento de Oficina	60-110	Ativação e Desativação do Sensor de	
Canal 008		Rotação do Rolo de Acionamento do	
Configuração da Exibição do		Alerta da Embreagem Deslizante	40-59
Monitor-Controlador	40-41	Canal 206 e 207	
Canal 010		Calibração dos Sensores de Rotação da	
Configuração do Ponto de Ajuste do		TDP do Alerta da Embreagem Deslizante	
Indicador de Quase Cheio	40-42	e do Rolo de Acionamento.....	40-60
Canal 011		Canal 208	
Configuração da Sensibilidade de		Ativação da Operação do Núcleo Variável	
Formato do Fardo	40-43	Opcional.....	40-63
Teste o Interruptor de Fardo com Excesso		Canal da Haste do Compressor (Recolhedor	
de Tamanho	60-112	MegaTooth)	
		Ajuste	60-45

Continua na próxima página

	Página		Página
Cantoneira da Bandeja da Rede		Correntes de Acionamento do Recolhedor	
Verificação e Endireitamento	61-22	(Recolhedor MegaWide)	
Carretéis de Fio		Ajuste	60-17
Amarre	25-1	Correto	
Cinta de Fixação do Indicador da Corda		Problemas de Alimentação da Amarração	
Ajuste	60-81	com Rede	61-7
Cintagem com Corda Automática		Cortador de Corda ao Braço de Corda	
Solução de problemas	55-8	Ajuste	60-88
Cintagens com Rede no Rolo de		Costura da Correia	
Transmissão de Borracha	61-5	Instalação Correta	60-118
Códigos de Erro		Instalação Incorreta	60-119
Deteção e resolução de problemas	55-71	Cremalheira do Compressor (MegaWide	
Códigos de Erro do Monitor-Controlador		Plus)	
BaleTrak Pro		Instalação	60-46
Deteção e resolução de problemas	55-71	Remover	60-46
Compatibilidade do Trator	75-9	Cremalheira do Compressor (Regular e	
Comprimento Inicial da Mola da Polia		MegaTooth)	
Intermediária da Correia de Acionamento		Ajuste	60-45
do Recolhedor (Recolhedor Regular)		Instalação	60-44
Ajuste	60-16	Remover	60-43
Conectar		Culturas Curtas, Secas e Escorregadias	
Transmissão da TDP	30-3	Fardo	40-75
Conector		Culturas Longas, Rígidas, do Tipo Cana	
Desobstrução	40-71	Fardo	40-79
Conexão			
Enfardadora à Barra de Tração do Trator	30-1		
Sistema hidráulico do trator	30-4		
Conexão da Transmissão da TDP	30-3		
Conexão do Chicote Elétrico da Enfardadora			
Cilíndrica	30-6		
Conexão do Plugue da Lanterna Traseira ou			
Luz de Advertência ao Trator	30-6		
Conserte			
Correias	60-121		
Contadores de Fardos			
Visualização e Redefinição	40-33		
Contato da Faca Fixa no Lado Esquerdo			
Verifique	61-28		
Conversão do Armazenamento do Carretel			
de Fio (Se Equipada)	25-10		
Correia em V da amarração com rede			
Remoção e Instalação	61-40		
Correias			
Conserte	60-121		
Elegíveis para Substituição na Garantia	60-127		
Instalação	60-120		
Não Elegíveis para Substituição na Garantia	60-128		
Corrente do Atuador da Amarração com Fio			
ou com Rede (Canal 018)			
Teste	60-113		
Corrente do Rolo de Acionamento Inferior			
Ajuste	60-20		
Corrente do Rolo de Acionamento Superior			
Ajuste	60-21		
Correntes de Acionamento do Recolhedor			
(Recolhedor MegaTooth)			
Ajuste	60-17		

D

Defletor do Roleta	
Equalização	60-50
Instalação	60-48
Remover	60-48
Defletores de Cultura de Borracha	
Verifique	61-24
Densidade do Fardo	
Ajuste	40-64
Derrapagem	
Embreagem de Deslizamento da	
Transmissão Principal da TDP	60-57
Desacoplamento da Enfardadora do Trator	30-7
Descrição da placa do número de série	80-1
Desgaste do Furo no Painel Lateral da	
Amarração de Superfície	
Verificar	61-29
Desobstrução da Enfardadora Alimentada	40-72
Desobstrução do Coletor	40-71
Deteção e resolução de problemas	
Códigos de Erro do Monitor-Controlador	
BaleTrak Pro	55-71
Problemas na Cintagem com Rede	55-55
Problemas nas Funções Hidráulicas	55-5
Diagrama do Chicote Elétrico	
Enfardadora	60-12
Monitor-Controlador BALETRAK Pro	60-9
Diagrama do Sistema Hidráulico	60-15
Diagrama Elétrico	
Sistema de Controle do Monitor-	
Controlador BaleTrak Pro	60-7

Continua na próxima página

	Página		Página
Diâmetro de Núcleo Variável		Equipamentos Associados	45-10
Ajuste.....	40-18	Escova da Amarração com Rede	
Diâmetro do Fardo		Instalação e Ajuste.....	61-18
Ajuste.....	40-15	Espaçamento das Cordas	
Dificuldades Comuns da Enfardadora		Acionado	40-21
Solução de problemas	55-41	Espaçamento Entre Rodas	
Direção em Zigue-zague na Linha de Cultura.....	40-32	Verificar	20-4
Diretrizes Recomendadas de Enfardamento.....	40-28	Especificações	
Distância da Amarração com Fio na Extremidade ...	40-24	Compatibilidade do trator.....	75-9
		enfardadora Cilíndrica 469.....	75-1
E		Enfardadora Cilíndrica 469 Silagem Especial.....	75-3
Eixo de Saída		enfardadora Cilíndrica 569.....	75-5
Giro com a Mão	60-4	Enfardadora de Fardos Redondos de	
Elegíveis para Substituição na Garantia		Silagem Especial 569.....	75-7
Correias	60-127	Monitor-Controlador BALETRAK Pro.....	75-8
Elevação da Porta com Guincho	60-117	Pesos dos Engates	75-10
Elevação Hidráulica do Recolhedor	45-3	Espelho Retrovisor Estendido	20-9, 35-3, 45-6
Embreagem de Deslizamento da		Espigas de Milho	
Transmissão Principal da TDP		Fardo.....	40-77
Ajuste.....	60-56	Estiramento da Amarração com Rede	
Derrapagem	60-57	Ajuste	61-44
Embreagem Deslizante de Atrito do		Execução de Lubrificação e Manutenção.....	50-3
Acionamento Principal		Exibição do Diâmetro do Fardo	
Solução de problemas	55-2	Ajuste	40-16
Embreagem Deslizante do Rolo de		Extintor de incêndio	45-7
Acionamento			
Operação	40-13	F	
Embreagem Deslizante do Rolo de		Faca	
Acionamento (Recolhedor)		Remoção e Instalação	61-34
Operação	40-81	Faca do Cortador de Fio	
Enfardadora		Verificação e Ajuste	60-90
Amaciar	36-1	Faca Fixa da Amarração com Rede	
Desempenho no Campo	40-70	Ajuste	61-12
Desobstrução Alimentada.....	40-72	Fardo	
Operação com Barra de Empurrar Fardos		Culturas Curtas, Secas e Escorregadias	40-75
(Se Equipada)	40-81	Culturas Longas, Rígidas, do Tipo Cana	40-79
enfardadora Cilíndrica 469		Espigas de Milho.....	40-77
Especificações	75-1	Feno Úmido	40-80
Enfardadora Cilíndrica 469 Silagem Especial		Início em Condições Difíceis.....	40-74
Especificações	75-3	Fardos Cilíndricos	
enfardadora Cilíndrica 569		Alavanca	40-1
Especificações	75-5	Alimentação	40-1
Enfardadora de Amaciamento.....	40-2	Manipulação com Amarração com Rede.....	40-1
Enfardadora de Fardos Redondos de		Manipulação com B-Wrap.....	40-1
Silagem Especial 569		Manipulação com Segurança	10-3
Especificações	75-7	Feno Úmido	
Enfardadora, operação segura	10-2	Fardo.....	40-80
Enfardamento		Ferramenta de Costura de Correias.....	45-5
Orientações Recomendadas	40-28	Ferramenta de Desbaste.....	45-5
Enfileirar		Final de Temporada	
Direção em Zigue-zague.....	40-32	Armazenamento.....	65-1
Engate da Barra de Impulsão de Fardos (Se		Folga entre a Chapa Dianteira e o Rolo de	
Equipado)	40-83	Borracha	
Engate da Enfardadora		Verifique	61-11
Ajuste	25-11	Folga Entre o Sem-fim de Limpeza e o Rolo	
Equalização		Escalonado da Correira	
Defletor do Roleta	60-50	Verificação e Ajuste	60-76

Continua na próxima página

	Página		Página
Folga entre o Suporte da Articulação do Cortador e o Braço de Corda		Sistema de Banco de Graxa	45-10
Ajuste	60-85	Soquete da tomada elétrica	45-6
Folga Rotacional do Dente do Recolhedor		Suportes de Montagem do Monitor-Controlador	45-4
Verificar	60-101	Válvula de Núcleo Variável	45-3
Freio da Rede de Cintagem		Indicador do Interruptor da Rede	40-26
Lingueta	26-2	Indicadores da Forma do Fardo	
Freio do Rolo de Alimentação da Amarração com Rede		Interpretação	40-30
Verificação e Ajuste	61-9	Informações Detalhadas de	
Fusos das Rodas		Manutenção	60-1, 61-1
Ajuste	25-17	Início de Temporada	
		Armazenamento	65-2
G		Início de um Fardo em Condições Difíceis	40-74
Girar		Instalação	
Eixo de Saída com a Mão	60-4	Atuador da Amarração com Rede	61-38
Giro ou Substituição		Correias	60-120
Bucha da Engrenagem Intermediária da		Cremalheira do Compressor (MegaWide Plus)	60-46
Corrente do Rolo de Acionamento Superior	60-55	Cremalheira do Compressor (Regular e	
Graxa	50-1	MegaTooth)	60-44
Guias da Corrente do Rolo de Acionamento		Defletor do Rolete	60-48
Superior		Instalação da Proteção da Barra de Tração	30-2
Ajuste	60-21	Instalação do Monitor-Controlador BaleTrak	
Guias Inferiores da Correia		Pro	
Verificação e Ajuste	61-41	Cabine ComfortGard	20-7
		Cabine SOUND-GARD	20-8
H		Trator com Estação Aberta	20-6
Hastes do Compressor (MegaWide Plus)		Instalação dos Pneus	25-16
Ajuste	60-47	Instalação dos Pneus e Torque das Porcas	
		da Roda	25-16
I		Instalar	
Implementos		Pinos de Correia	60-118
Armazenamento de Dez Carretéis de Fio	45-5	Proteção da Barra de Tração	30-2
Barra de Impulsão dos Fardos	45-2	Rolamento do Rolo de Acionamento	
Elevação Hidráulica do Recolhedor	45-3	Superior Direito	60-40
Equipamentos Associados	45-10	Rolamento do Rolo de Acionamento	
Espelho Retrovisor Estendido	45-6	Superior Esquerdo	60-22
Extintor de incêndio	45-7	Interpretação	
Ferramenta de Costura de Correias	45-5	Indicadores da Forma do Fardo	40-30
Ferramenta de Desbaste	45-5	Interruptor da Amarração com Rede	
Kit de Melhoria da Alimentação de Talos de Milho ..	45-9	Verificação e Ajuste	61-32
Kit de Montagem para Tratores com		Interruptor da Amarração com Rede (Canal	
Estação Aberta das Séries 6000 e 7000	45-4	012)	61-31
Kit de Revestimento de Desgaste	45-8	Teste	60-115
Kit de Sem-fim para Silo	45-8	Interruptor de Cintagem	40-34
Kit do Defletor de Cultura	45-7	Interruptor de Derivação	40-34
Monitor-Controlador BALETRAK Pro	45-3	Interruptor de Derivação (Apenas em	
Placas de Enchimento do Recolhedor		Cintagem por Corda)	40-35
para Talos de Milho	45-9	Interruptor de Fardo com Excesso de	
Retrovisor Traseiro Direito	45-6	Tamanho	60-115
Rodas de Guia do Coletor (Coletor Regular)	45-1	Ajuste	60-107
Rodas Recolhedoras	45-1	Substituir	60-112
Rolo Tensor Auxiliar	45-9	Teste	60-112
Sistema de Alerta da Embreagem Deslizante	45-7	Interruptor do Trinco da Porta	
		Teste	60-112
		Interruptor do Trinco Direito da Porta	
		Teste	40-45
		Interruptor do Trinco Esquerdo da Porta	
		Teste	40-45

Continua na próxima página

	Página		Página
Interruptores de Proximidade do Trinco da Porta		Ajuste da Polia Intermediária de Acionamento do Recolhedor (Recolhedor Regular)	60-16
Ajuste	60-116	Ajuste da Tensão da Flutuação do Defletor do Rolo	60-49
Substituir	60-106	Ajuste da Tensão do Cortador de Fio	60-82
K		Ajuste das Correntes de Acionamento do Recolhedor (Recolhedor MegaTooth)	60-17
Kit de Melhoria da Alimentação de Talos de Milho	45-9	Ajuste das Correntes de Acionamento do Recolhedor (Recolhedor MegaWide)	60-17
Kit de Montagem para Tratores de Cabine Aberta	45-4	Ajuste das Guias da Corrente do Rolo de Acionamento Superior	60-21
Kit de Revestimento de Desgaste	45-8	Ajuste das Hastes do Compressor (MegaWide Plus)	60-47
Kit de Sem-fim para Silo	45-8	Ajuste das Molas de Compressão do Braço Tensor	60-79
Kit do Defletor de Cultura	45-7	Ajuste das Molas de Flutuação do Recolhedor (Recolhedor MegaTooth)	60-100
L		Ajuste das Molas de Flutuação do Recolhedor (Recolhedor MegaWide)	60-101
Lastró		Ajuste das Molas de Flutuação do Recolhedor (Recolhedor Regular)	60-99
Verificar	20-4	Ajuste do Batente do Trinco da Porta	60-103
Liberção do Freio da Amarração com Rede	26-2	Ajuste do Braço Dianteiro do Fio	60-86
Liberção do Freio do Rolo de Alimentação da Amarração com Rede	61-5	Ajuste do Braço do Fio ao Rolo Iniciador, Suporte da Articulação do Cortador e Batente do Braço do Fio	60-95
Lubrificação e Manutenção		Ajuste do Canal da Haste do Compressor (Recolhedor MegaTooth)	60-45
50 Horas Iniciais	50-4	Ajuste do Comprimento Inicial da Mola da Polia Intermediária da Correia de Acionamento do Recolhedor (Recolhedor Regular)	60-16
A Cada 10 Horas	50-5	Ajuste do Cortador de Fio ao Braço do Fio	60-88
A Cada 100 Horas	50-11	Ajuste do Interruptor de Fardo Superdimensionado	60-115
A Cada 30 Horas	50-6	Ajuste do Raspador do Rolo da Porta Inferior	60-73
Anualmente	50-11	Ajuste do Raspador do Rolo Iniciador (Se Equipada)	60-75
Canais de Desgaste do Braço de Tensão	50-4	Ajuste do Sensor de Diâmetro do Fardo(Canal 005)	60-108
Execução de Lubrificação e Manutenção	50-3	Ajuste do Sensor de Forma do Fardo (Canais 007 e 009)	60-109
Observar os Símbolos de Lubrificação	50-2	Procedimento de Campo	60-110
Pinos de Correia	50-3	Procedimento de Oficina	60-110
Prevenção Contra Incêndios	50-3	Ajuste dos Interruptores de Proximidade do Trinco da Porta	60-116
Lubrificação e Manutenção, Óleo da Caixa de Engrenagens	50-2	Ajuste dos Raspadores do Rolo Intermediário (Se Equipado)	60-75
Lubrificantes, segurança		Ajuste dos Raspadores do Sem-fim (Recolhedor MegaWide)	60-76
Segurança, lubrificantes	50-2	Ajuste dos Sensores de Alerta da Embreagem Deslizante da TDP e do Rolo de Acionamento	60-63
M		Ajuste Percurso das Correias	60-70
Manter limpa a área de trabalho	60-3	Ativação e Desativação dos Recursos de Amarração com Rede, Alerta da Embreagem Deslizante e Núcleo Variável	60-67
Manutenção—Enfardadora			
Ajuste da Altura do Defletor do Rolo	60-48		
Ajuste da Articulação do Trinco da Porta	60-103		
Ajuste da Cinta de Fixação do Indicador do Fio	60-81		
Ajuste da Corrente de Transmissão do Rolo Superior	60-21		
Ajuste da Corrente do Rolo de Acionamento Inferior	60-20		
Ajuste da Cremalheira do Compressor (Regular e MegaTooth)	60-45		
Ajuste da Embreagem Deslizante da Transmissão da TDP Principal	60-56		
Ajuste da Folga entre o Suporte da Articulação do Cortador e o Braço do Fio	60-85		
Ajuste da Instalação do Atuador Elétrico da Corda	60-92		
Ajuste da Mola do Braço da Guia do Fio	60-81		

Continua na próxima página

Página	Página
Balanceamento do Defletor do Rolo 60-50	Teste da Tensão da Tomada de
Calibração do Braço para Corda (Canal 029)..... 60-80	Conveniência do Trator (Canal 019) 60-114
Correias Elegíveis para Substituição na	Teste do Painel de LCD (Canal 020) 60-115
Garantia 60-127	Teste dos Interruptores de
Correias Não Elegíveis para Substituição	Superdimensionado e do Trinco da
em Garantia 60-128	Porta (Canais 013, 014 e 015) 60-112
Deslizamento da Embreagem Deslizante	União da Correia e Instalação do Pino 60-118
da Transmissão da TDP Principal..... 60-57	Verificação da Folga Rotacional do Dente
Diagrama da Fiação—Sistema de Controle	do Recolhedor..... 60-101
do Monitor-Controlador BaleTrak Pro 60-7	Verificação da Tração da Correia 60-68
Diagrama do Chicote Elétrico—Enfardadora 60-12	Verificação do Torque da Embreagem
Diagrama do Chicote Elétrico—Monitor-	Deslizante do Recolhedor 60-59
Controlador BaleTrak Pro 60-9	Verificação dos Microinterruptores.....60-116
Diagrama do Sistema Hidráulico 60-15	Verificação dos Pinos da Correia.....60-117
Elevação da Porta com Guincho 60-117	Verificação e Ajuste da Faca do Cortador
Giro do Eixo de Saída com a Mão..... 60-4	de Fio 60-90
Giro ou Substituição da Bucha da	Verificação e Ajuste da Folga Entre
Engrenagem Intermediária da Corrente	o Sem-fim de Limpeza e o Rolo
do Rolo de Acionamento Superior 60-55	Escalonado da Correia..... 60-76
Informações Detalhadas de Manutenção 60-1	Material de Cintagem com Rede 26-1
Instalação da Cremalheira do Compressor	Passagem e Direcionamento..... 26-3
(MegaWide Plus)..... 60-46	Selecionar 26-1
Instalação da Cremalheira do Compressor	Medidor de Densidade do Fardo 40-63
(Regular e MegaTooth) 60-44	Microinterruptores
Instalação das Correias 60-120	Verificar 60-116
Instalação do Pino e União Incorreta da Correia ..60-119	Mola do Braço da Guia do Fio
Instalação do Rolamento do Rolo de	Ajuste 60-81
Acionamento Superior Direito 60-40	Mola do Freio do Rolo de Alimentação da
Instalação do Rolamento do Rolo de	Amarração com Rede
Transmissão Superior Esquerdo..... 60-22	Verificação e Ajuste 61-29
Localizações dos Componentes do	Molas de Compressão do Braço de
BaleTrak Pro 60-5	Levantamento
Manter limpa a área de trabalho 60-3	Ajuste 60-79
Prática de Manutenção Segura 60-1	Molas de Flutuação do Recolhedor
Prevenção Contra Incêndios..... 60-2	(Recolhedor MegaTooth)
Remoção da Cremalheira do Compressor	Ajuste 60-100
(MegaWide Plus)..... 60-46	Molas de Flutuação do Recolhedor
Remoção da Cremalheira do Compressor	(Recolhedor MegaWide)
(Regular e MegaTooth) 60-43	Ajuste 60-101
Remoção e Instalação do Defletor do Rolo 60-48	Molas de Flutuação do Recolhedor
Reparo das Correias..... 60-121	(Recolhedor Regular)
Sincronização do Braço do Fio 60-90	Ajuste 60-99
Substituição de Dentes 60-51	Monitor-Controlador BALETRAK Pro
Substituição do Interruptor de Fardo com	Acessório 45-3
Excesso de Tamanho..... 60-107	Canais..... 40-10
Substituição do Rolamento do Rolo de	Canais do Cliente e de Configuração 40-8
Acionamento Inferior Direito..... 60-35	Descrição 40-4
Substituição do Rolamento do Rolo de	Especificações 75-8
Acionamento Inferior Esquerdo..... 60-28	Introdução 40-3
Substituição do Sensor de Formato do Fardo 60-105	Localizações dos Componentes 60-5
Substituição do Sensor do Diâmetro do Fardo ... 60-104	Monitores e Indicadores..... 40-6
Substituição dos Interruptores de	Operação 40-11
Proximidade da Trava da Porta 60-106	Solução de problemas 55-17
Substituição dos Rolamentos do Rolo de	Teclas e Interruptores 40-5
Acionamento ou Rodas Dentadas Esquerdas 60-22	Valores e Configurações Iniciais..... 40-7
Teste da Corrente do Atuador da	Montagem da Transmissão da TDP Principal 30-1
Amarração com Fio ou com Rede (Canal 018) ..60-113	Montar
	Transmissão da TDP Principal 30-1

Continua na próxima página

	Página		Página
N		Ativação dos Alarmes do Monitor- Controlador BaleTrak Pro	40-12
Não Elegíveis para Substituição na Garantia		Atuador Manual, Interruptor de Amarração e Interruptor de Desvio.....	40-34
Correias	60-128	Bloqueio da Barra de Empurrar Fardos (Se Equipada)	40-82
Núcleo Variável		Calibração do Braço para Corda (Canal 029).....	40-51
Ativação e Desativação	60-67	Calibração dos Sensores de Rotação da TDP do Alerta da Embreagem Deslizante e do Rolo de Acionamento (Canais 206 e 207) ..	40-60
Número de Série da Enfardadora		Configuração da Amarração de Aperto (Canal 004)	40-37
Registrar	80-1	Configuração da Exibição no Monitor-controlador (Canal 008)	40-41
Números de Série		Configuração da Reextensão do Fio (Canal 003)	40-37
Descrição da placa do número de série	80-1	Configuração da Sensibilidade da Forma do Fardo (Canal 011)	40-43
Placa do Número de Série.....	80-1	Configuração do Espaçamento do Fio.....	40-21
Registro do Número de Série da Enfardadora.....	80-1	Configuração do Número de Amarrações com Fio na Extremidade	40-22
O		Configuração do Ponto de Ajuste do Indicador de Quase Cheio (Canal 010).....	40-42
Observar os Símbolos de Lubrificação.....	50-2	Definição do Número de Amarrações com Rede (Se Equipada).....	40-26
Óleo da Caixa de Engrenagens	50-2	Descrição do Monitor-Controlador BaleTrak Pro	40-4
Operação da Embreagem Deslizante do Rolo de Acionamento	40-13	Desempenho da Enfardadeira no Campo	40-70
Operação da Embreagem Deslizante do Rolo de Acionamento (Recolhedor).....	40-81	Desobstrução do Coletor	40-71
Operação da enfardadeira		Direção em Zigue-zague na Linha de Cultura	40-32
Ajuste do Sensor da B-Wrap	40-68	Distância da Amarração com Fio na Extremidade	40-24
Canais do Cliente e de Configuração do Monitor-Controlador BaleTrak Pro	40-8	Enfardadora de Amaciamento	40-2
Canais do Monitor-Controlador BaleTrak Pro	40-10	Enfardamento de Culturas Curtas, Secas e Escorregadias	40-75
Manipulação de Fardos Cilíndricos com B-Wrap....	40-1	Enfardamento de Culturas Longas, Rígidas, do Tipo Cana	40-79
Operação do Monitor-controlador BaleTrak Pro	40-11	Enfardamento de Feno Úmido.....	40-80
Recurso de Amarração com Rede (Canal 203)....	40-57	Enfardamento de Pés de Milho.....	40-77
Teste do Interruptor da Rede (Canal 012)	40-44	Engate da Barra de Impulsão de Fardos (Se Equipado)	40-83
Operação da enfardadora		Indicador do Interruptor da Rede	40-26
Desobstrução da Enfardadora Alimentada	40-72	Início de um Fardo em Condições Difíceis	40-74
Operação da Enfardadora		Interpretação dos Indicadores da Forma do Fardo.....	40-30
Ajuste a Tensão do Fio	40-64	Interruptor de Derivação (Apenas em Cintagem por Corda).....	40-35
Ajuste da Altura da Roda Coletora (Se Equipada).....	40-69	Introdução do Sistema do Monitor- Controlador BaleTrak Pro	40-3
Ajuste da Altura do Coletor	40-67	Manipulação de Fardos Cilíndricos.....	40-1
Ajuste da Densidade do Fardo	40-64	Manipulação de Fardos Cilíndricos com Amarração com Rede	40-1
Ajuste da Exibição do Diâmetro do Fardo	40-16	Medidor de Densidade do Fardo	40-63
Ajuste das Rodas de Guia do Coletor.....	40-68	Mostradores e Indicadores do Monitor-Controlador BaleTrak Pro	40-6
Ajuste do Atraso da Amarração com Rede (Canal 006)	40-39	Operação da Embreagem Deslizante do Rolo de Acionamento.....	40-13
Ajuste do Atraso de Ejeção do Fio (Canal 033)....	40-52		
Ajuste do Diâmetro de Núcleo Variável (Se Equipado)	40-18		
Ajuste do Diâmetro do Fardo	40-15		
Ajuste do Sensor de Diâmetro do Fardo (Canal 005)	40-38		
Ajuste do Sensor de Forma do Fardo (Canais 007 e 009).....	40-39		
Ajuste do Volume do Alarme Sonoro	40-13		
Alerta de Embreagem Deslizante	40-13		
Alimentação de Fardos Cilíndricos	40-1		
Antes de Cada Uso da Enfardadeira	40-1		
Ativação da Operação do Núcleo Variável Opcional (Canal 208)	40-63		

Continua na próxima página

Página	Página
Operação da Embreagem Deslizante do Rolo de Acionamento (Recolhedor).....	40-81
Operação da Enfardadora com Barra de Empurrar Fardos (Se Equipada).....	40-81
Orientações Recomendadas de Enfardamento....	40-28
Preparação da Cultura.....	40-2
Programa de Amarração de Palha Seca com Fio (Canal 002).....	40-36
Programa do Modelo da Enfardadora (Canal 201).....	40-55
Recurso de Fio (Canal 202).....	40-56
Recurso de Núcleo Variável Opcional	40-17
Redefinição do Monitor-Controlador BaleTrak Pro para as Configurações Iniciais (Canal 001)	40-35
Sensor de Rotação da TDP de Alerta da Embreagem Deslizante (Canal 204).....	40-58
Sensor de Rotação do Rolo de Acionamento do Alerta da Embreagem Deslizante (Canal 205).....	40-59
Teclas e Interruptores do Monitor-Controlador BaleTrak Pro	40-5
Termos e Configurações da Cintagem com Corda.....	40-19
Teste da Corrente do Atuador da Amarração com Fio ou com Rede (Canal 018)...	40-48
Teste da Tensão da Tomada de Conveniência do Trator (Canal 019).....	40-49
Teste do Painel de LCD (Mostrador de Cristal Líquido) (Canal 020).....	40-50
Teste dos Interruptores de Fardo Superdimensionado e do Trinco da Tampa (Canais 013, 014 e 015).....	40-45
Travamento da Porta.....	40-71
Valores e Configurações Iniciais do Monitor-Controlador BaleTrak Pro	40-7
Verificação da Rotação da TDP e do Rolo de Acionamento Inferior (Canais 016 e 017)	40-46
Visualização e Redefinição dos Contadores de Fardos	40-33
Operação da Enfardadora com Barra de Empurrar Fardos (Se Equipada).....	40-81
Operação do Módulo de Aprimoramento das Luzes..	35-2
P	
Painel de LCD (Canal 020) Teste	60-115
Passagem do Fio Da Caixa de Fio Esquerda.....	25-6
Do Fio da Caixa de Fio Direita.....	25-2
Passagem do Fio da Caixa de Fio Direita (Braço Traseiro do Fio).....	25-2
Passagem do Fio da Caixa de Fio Esquerda (Braço Dianteiro do Fio).....	25-6
Passagem e Direcionamento de Material da Amarração com Rede.....	26-3
Percurso da Correia Ajuste	60-70
Verificar	60-68
Período de Amaciamento Amaciamento da Enfardadora	36-1
Após as Primeiras 10 Horas Torque das Porcas da Roda.....	36-1
Após as Primeiras 50 Horas Caixa de Engrenagens.....	36-1
Torque das Porcas da Roda.....	36-2
Pesos dos Engates.....	75-10
Pinos de Correia Instalação Incorreta	60-119
Instalar	60-118
Lubrificação e Manutenção.....	50-3
Verificar	60-117
Placa do Número de Série	80-1
Placas de Enchimento do Recolhedor para Talos de Milho.....	45-9
Polia Intermediária da Correia de Acionamento do Recolhedor (Recolhedor Regular) Ajuste	60-16
Posição do Engate de Três Pontos	20-3
Posições da Ponta de Eixo da Roda Recolhedor MegaWide Plus Pneus 14L x 16.1	25-15
Pneus 21.5L x 16.1	25-16
Recolhedor Regular ou MegaTooth com Pneus de 14L x 16.1 Apenas 569	25-14
Preparação da Cultura	40-2
Preparação da Enfardadeira Amarração de Carretéis de Fio.....	25-1
Conversão do Armazenamento do Carretel de Fio	25-10
Passagem do Fio da Caixa de Fio Direita	25-2
Passagem do Fio da Caixa de Fio Esquerda	25-6
Selecione o Cordel.....	25-1
Preparação da Enfardadora Ajuste das Pontas de Eixo das Rodas com Pneus 14L x 16.1	25-17
Ajuste do Engate da Enfardadora.....	25-11
Instalação dos Pneus e Torque das Porcas da Roda	25-16
Posições da Ponta de Eixo da Roda – Coletor MegaWide Plus com Pneus de 14L x 16.1	25-15
Posições da Ponta de Eixo da Roda – Recolhedor MegaWide Plus com Pneus de 21.5L x 16.1	25-16
Posições da Ponta de Eixo da Roda – Recolhedor Regular ou MegaTooth com Pneus de 14L x 16.1 Apenas 569	25-14
Pressões dos Pneus.....	25-17

Continua na próxima página

Página	Página
Preparação da Enfardadora para Cintagem com Rede	Procedimentos Seguros para Prática de Serviço..... 60-1
Abertura e Fechamento da Tampa de	Programa de Amarração de Palha Seca
Amarração com Rede 26-2	com Fio (Canal 002) 40-36
Liberação do Freio da Amarração com Rede 26-2	Programa do Modelo da Enfardadora (Canal 201) .. 40-55
Material de Cintagem com Rede 26-1	
Passagem e Direcionamento de Material	Q
da Amarração com Rede 26-3	Qualidade do Fardo
Seleção do Material de Amarração com Rede 26-1	Solução de problemas 55-39
Preparação do Fardo para a Amarração com Rede	
Armazenamento do Material da Amarração 26-8	R
Preparação do Trator	Raspador do Rolo Inferior da Porta
Ajuste da Barra de Tração 20-1	Ajuste 60-73
Ajuste das Rodas do Trator 20-3	Raspador do Rolo Iniciador (Se Equipado)
Ajuste das Saídas Hidráulicas do Trator 20-4	Ajuste 60-75
Barra de Tração do Trator (Serviço Pesado) 20-3	Raspadores do Rolo Intermediário (Se Equipado)
Espelho Retrovisor Estendido 20-9	Ajuste 60-75
Instalação do Monitor-Controlador	Raspadores do Sem-fim (Recolhedor MegaWide)
BaleTrak Pro em Trator com Estação Aberta 20-6	Ajuste 60-76
Instalação do Monitor-Controlador	Recurso de Amarração com Rede (Canal 203)
BaleTrak Pro na Cabine ComfortGard 20-7	Ligar e Desligar 40-57
Instalação do Monitor-Controlador	Recurso de Fio (Canal 202)
BaleTrak Pro na Cabine SOUND-GARD 20-8	Ligar e Desligar 40-56
Posição do Engate de Três Pontos 20-3	Recurso de Núcleo Variável 40-17
Retrovisor Traseiro Direito 20-9	Recurso de Núcleo Variável Opcional 40-17
Tomada de Conveniência do Trator 20-5	Recursos de Segurança da Máquina 05-1
Verificação do Lastro, Espaçamento das	Redefinição
Rodas e Calibração dos Pneus 20-4	Reconfiguração do Monitor-Controlador
Preparo para Transporte 35-1	BaleTrak Pro para as Configurações
Pressão da Bandeja de Rede	Iniciais (Canal 001) 40-35
Verificação e Ajuste 61-20	Registro do Número de Série da Enfardadora 80-1
Pressão do Rolo de Alimentação da Amarração com Rede	Remoção e Instalação
Ajuste 61-30	Correia em V da amarração com rede 61-40
Pressões dos Pneus 25-17	Faca 61-34
Prevenção Contra Incêndios 50-3, 60-2	Remover
Problemas de Alimentação	Atuador da Amarração com Rede 61-38
Solução de problemas 55-30	Cremalheira do Compressor (MegaWide Plus) 60-46
Problemas de Alimentação com o Defletor do Rolo	Cremalheira do Compressor (Regular e MegaTooth) 60-43
Solução de problemas 55-34	Defletor do Roleta 60-48
Problemas do Reolhedor	Enfardadora do Trator 30-7
Solução de problemas 55-35	Retrovisor Traseiro Direito 20-9, 45-6
Problemas na Barra de Impulsão	Rodas de Guia do Coletor (Coletor Regular) 45-1
Solução de problemas 55-50	Rodas Dentadas Esquerdas
Problemas na Caixa de Engrenagens	Substituir 60-22
Solução de problemas 55-4	Rodas do Trator
Problemas na Cintagem com Rede	Ajuste 20-3
Detecção e resolução de problemas 55-55	Rodas Reolhedoras 45-1
Problemas na Corrente de Transmissão	Rolamento do Rolo de Acionamento Inferior
Solução de problemas 55-3	Direito
Problemas na Transmissão da TDP	Substituir 60-35
Solução de problemas 55-1	
Problemas nas Funções Hidráulicas	
Detecção e resolução de problemas 55-5	
Problemas no Kit de Alta Umidade	
Solução de problemas 55-52	

Continua na próxima página

	Página		Página
Rolamento do Rolo de Acionamento Inferior Esquerdo		Liberação do Freio do Rolo de Alimentação da Amarração com Rede	61-5
Substituir	60-28	Prática de Manutenção Segura	61-1
Rolamento do Rolo de Acionamento Superior Direito		Remoção do Atuador da Amarração com Rede ..	61-38
Instalar	60-40	Remoção e Instalação da Correia em V da Amarração com Rede	61-40
Rolamento do Rolo de Acionamento Superior Esquerdo		Remoção e Instalação da Faca	61-34
Instalar	60-22	Reparação de Cortes no Rolo de Alimentação de Borracha.....	61-12
Rolamentos do Rolo de Transmissão		Teste da Corrente do Atuador da Amarração com Rede (Canal 018)	61-37
Substituir	60-22	Teste do Interruptor da Amarração com Rede (Canal 012).....	61-31
Rolo de Alimentação de Borracha		Uso da Amarração com Rede Após Armazenamento Prolongado	61-2
Reparo dos Cortes	61-12	Verificação da Folga entre a Chapa Dianteira e o Rolo de Borracha.....	61-11
Rolo Tensor Auxiliar.....	45-9	Verificação de Defletores de Cultura de Borracha Tortos.....	61-24
S		Verificação de Material de Amarração com Rede Enrolado	61-8
Saídas Hidráulicas do Trator		Verificação do Contato da Faca Fixa no Lado Esquerdo.....	61-28
Ajustar.....	20-4	Verificação do Desgaste do Furo no Painel Lateral da Amarração de Superfície	61-29
Seguir procedimentos de segurança ao transportar ..	35-2	Verificação e Ajuste da Mola do Freio do Rolo de Alimentação da Amarração com Rede ..	61-29
Segurança, evitar fluidos sob alta pressão		Verificação e Ajuste da Pressão da Bandeja da Rede	61-20
Evitar fluidos sob alta pressão	10-10	Verificação e Ajuste da Pressão da Bandeja da Rede sem Mola de Lâminas	61-23
Selecionar		Verificação e Ajuste da Tensão da Polia Intermediária da Correia em V da Amarração com Rede	61-24
Cabo	25-1	Verificação e Ajuste das Guias da Correia Inferior	61-41
Material de Cintagem com Rede	26-1	Verificação e Ajuste do Freio do Rolo de Alimentação da Amarração com Rede	61-9
Sensor da B-Wrap		Verificação e Ajuste do Interruptor da Amarração com Rede	61-32
Ajuste	40-68	Verificação e Endireitamento da Cantoneira da Bandeja da Rede.....	61-22
Sensor de Diâmetro do Fardo		Sincronização do Braço do Fio.....	60-90
Substituir	60-104	Sistema de Alerta da Embreagem Deslizante	
Sensor de Diâmetro do Fardo (Canal 005)		Acessório	45-7
Ajuste	60-108	Sistema de Banco de Graxa.....	45-10
Sensor de formato do fardo		Sistema hidráulico do trator	
Substituir	60-105	Conexão.....	30-4
Sensor de Rotação da TDP de Alerta da Embreagem Deslizante (Canal 204)		Solução de problemas	
Ligar e Desligar.....	40-58	Alerta de Embreagem Deslizante	55-28
Sensor de Rotação do Rolo de Acionamento do Alerta da Embreagem Deslizante (Canal 205)		Cintagem com Corda Automática	55-8
Ligar e Desligar.....	40-59	Dificuldades Comuns da Enfardadora	55-41
Sensores de Alerta da Embreagem Deslizante do Rolo de Acionamento		Embreagem Deslizante de Atrito do Acionamento Principal	55-2
Ajuste	60-63	Problemas de Alimentação	55-30
Serviço - Amarração com Rede		Problemas de Alimentação com o Defletor do Rolo	55-34
Afição da Faca da Amarração com Rede	61-17	Problemas do Recolhedor	55-35
Ajuste da Faca Fixa da Amarração com Rede	61-12		
Ajuste da Pressão do Rolo de Alimentação da Amarração com Rede	61-30		
Ajuste do Interruptor da Amarração com Rede	61-44		
Cintagens com Rede no Rolo de Transmissão de Borracha	61-5		
Correção de Problemas de Alimentação da Amarração com Rede	61-7		
Informações Detalhadas de Manutenção	61-1		
Instalação do Atuador da Amarração com Rede ..	61-38		
Instalação e Ajuste da Escova da Amarração com Rede	61-18		

Continua na próxima página

[illegible]

Continua na próxima página

	Página
Verificação e Endireitamento	
Cantoneira da Bandeja da Rede.....	61-22
Verificar	
Calibração dos pneus	20-4
Desgaste do Furo no Pannel Lateral da	
Amarração de Superfície	61-29
Espaçamento Entre Rodas	20-4
Faca do Cortador de Fio	60-90
Folga Rotacional do Dente do Recolhedor	60-101
Lastro	20-4
Microinterruptores	60-116
Para Material de Amarração com Rede Enrolado ..	61-8
Percurso da Correia	60-68
Pinos de Correia	60-117
Rotação da TDP e do Rolo de	
Acionamento Inferior (Canais 016 e 017)	40-46
Torque da Embreagem Deslizante do	
Recolhedor	60-59
Verifique	
De Defletores de Cultura de Borracha Tortos	61-24
Do Contato da Faca Fixa no Lado Esquerdo	61-28
Folga entre a Chapa Dianteira e o Rolo	
de Borracha	61-11
Visualização e Redefinição dos Contadores	
de Fardos	40-33
Volume do Alarme Sonoro	
Ajuste	40-13

Literatura de Manutenção John Deere Disponível

Informações Técnicas

Informações técnicas podem ser adquiridas na John Deere. As publicações estão disponíveis em versão impressa ou em formato CD-ROM.

Os pedidos podem ser feitos usando um dos seguintes:

- Livraria de Informações Técnicas John Deere:
www.JohnDeere.com/TechInfoStore
- Ligar para 1-800-522-7448
- Entre em contato com seu concessionário John Deere

As informações disponíveis incluem:

- CATÁLOGOS DE PEÇAS que listam as peças de reposição disponíveis para sua máquina com ilustrações para ajudar a identificar as peças corretas. Isto também é útil na montagem e desmontagem.
- MANUAIS DO OPERADOR que oferecem informações sobre segurança, operação, manutenção e serviços.
- MANUAIS TÉCNICOS contendo informações de serviço para sua máquina. Incluem-se especificações, procedimentos ilustrados de montagem e desmontagem, diagramas de fluxo de óleo hidráulico e esquemas de fiação. Alguns produtos têm manuais separados para informações de reparos e diagnósticos. Alguns componentes, tais como motores, estão disponíveis em um manual técnico de componentes separado.
- CURRÍCULO DE TREINAMENTO incluindo cinco séries abrangentes de livros que descrevem as informações básicas independentemente do fabricante:
 - A série "Agricultural Primer" cobre tecnologia de agricultura e criação.
 - A série "Farm Business Management" examina problemas do "mundo real" e oferece soluções práticas nas áreas de marketing, finanças, seleção de equipamento e adequação a normas legais.
 - Manuais de Noções Básicas de Manutenção explicam como reparar e manter um equipamento fora-de-estrada.
 - Manuais de Noções Básicas de Operação da Máquina descrevem os ajustes e capacidades das máquinas, como melhorar o rendimento da máquina e como eliminar operações de campo desnecessárias.
 - Manuais de Noções Básicas de Equipamentos Compactos fornecem instruções para serviço e manutenção de equipamentos de TDPs de até 40 HP.



TS189 —UN—17JAN89



TS191 —UN—02DEC88



TS224 —UN—17JAN89



TS1663 —UN—10OCT87

DX,SERVLIT -54-21APR16-1/1

Manutenção John Deere, Companheira de Trabalho

Não se aplica a esta região

DX,IBC,2 -54-01MAR06-1/1

