

**Рулонные пресс-
подборщики 469, 469S,
569 и 569S (экспортное
исполнение)
(Серийный № 380001 -)**



**РУКОВОДСТВО МЕХАНИКА-
ВОДИТЕЛЯ**

**Рулонные пресс-подборщики 469,
469 силосный, 569 и 569 силосный
(экспортное исполнение)**

OMFH313145 ВЫПУСК H6 (RUSSIAN)

John Deere Ottumwa Works

**Экспортное исполнение
PRINTED IN U.S.A.**



Введение

Предисловие



569 с подборщиком MegaWide™ Plus, устройством обвязки рулона сеткой COVER-EDGE™ и доп. выталкивателем

Внимательно ПРОЧИТАЙТЕ ЭТО РУКОВОДСТВО, чтобы ознакомиться с методами правильной эксплуатации и техобслуживания машины. В противном случае возможны повреждения оборудования и травмы. Возможно, что текст данного руководства, а также знаки безопасности для вашей машины имеются и на других языках (с заказом следует обращаться к своему дилеру John Deere).

ДАННОЕ РУКОВОДСТВО ЯВЛЯЕТСЯ неотъемлемой частью машины и должно прилагаться к ней при последующей продаже.

ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ в данном руководстве приведены как в метрической, так и в традиционной американской системе. Используйте только соответствующие запасные части и крепежные детали. Для метрических и дюймовых резьбовых креплений потребуется специальный метрический или дюймовый ключ.

ПРАВУЮ И ЛЕВУЮ стороны определяют, встав лицом по направлению движения рабочего оборудования передним ходом.

СЛЕДУЕТ ЗАПИСАТЬ ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ НОМЕРА ИЗДЕЛИЙ (PIN) в разделе Спецификация или Идентификационные номера. Точно запишите все номера для облегчения поиска машины в случае ее угона. При заказе запасных частей вашему дилеру тоже понадобятся эти номера. Хранить идентификационные номера следует в надежном месте вне машины.

ПЕРЕД ПОСТАВКОЙ ЭТОЙ МАШИНЫ убедитесь, что дилер провел предварительную проверку.

ЭТОТ ПРЕСС-ПОДБОРЩИК ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО для использования в традиционных сельскохозяйственных или аналогичных целях (ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ). Любое иное использование рассматривается как не соответствующее назначению. Производитель не несет ответственности за повреждения и травмы вследствие ненадлежащего использования, и все риски ложатся целиком на пользователя. Соблюдение и строгое выполнение условий эксплуатации, техобслуживания и ремонта, указанных изготовителем также составляет неотъемлемую часть понятия "использование по назначению".

РАБОТА НА ПРЕССЕ-ПОДБОРЩИКЕ, его обслуживание и ремонт должны проводиться только работниками, знакомыми со всеми его свойствами и информированными о необходимых требованиях безопасности (предотвращение несчастных случаев). При любых условиях должны выполняться правила техники безопасности, все другие общепринятые нормы техники безопасности и промышленной гигиены, а также правила дорожного движения. Любые произвольные изменения, вносимые в этот пресс-подборщик, освобождают изготовителя от какой-либо ответственности за последующие поломки и травмы.

Если вы являетесь не первым владельцем, то в ваших интересах связаться с дилером John Deere и сообщить ему серийный номер данной машины. Это поможет компании John Deere обеспечить своевременное оповещение о модернизации изделий и проблемах.

E62396—UN—09APR12

Содержание

Стр.	Стр.
Средства обеспечения безопасности	
Средства обеспечения безопасности, используемые на машине ...	05-1
Техника безопасности	
Ознакомьтесь с условными обозначениями по технике безопасности...	10-1
Следуйте указаниям по технике безопасности	10-1
Принимайте меры по защите находящихся рядом людей.....	10-1
Эксплуатируйте пресс-подборщик с учетом требований техники безопасности	10-2
Безопасная работа на склонах	10-2
Безопасное обращение с рулонами.....	10-3
Готовность к аварийным ситуациям.....	10-3
Противопожарная безопасность.....	10-4
В случае пожара	10-5
Работайте в защитной одежде	10-5
Техника безопасности при работе с сельскохозяйственными химикатами	10-6
Не приближайтесь к вращающимся частям карданной передачи	10-7
Пользуйтесь предупредительными огнями и устройствами безопасности.....	10-7
Пользуйтесь страховочной цепью	10-8
Буксируйте грузы с соблюдением правил безопасности	10-8
Соблюдайте правила техники безопасности при техобслуживании	10-9
Удаляйте краску перед сваркой или нагреванием.....	10-10
Избегайте нагревания трубопроводов, заполненных жидкостями под давлением.....	10-10
Остерегайтесь жидкостей под высоким давлением	10-11
Вывод из эксплуатации — Правильная утилизация рабочих жидкостей и деталей	10-12
Расположение знаков безопасности	
Замена предупредительных знаков	15-1
Предупреждающие знаки	15-2
Действия в случае пожара	
Действия в случае пожара — дополнительная информация	16-1
Подготовка трактора	
Регулировка тяговой штанги	20-1
Тяговый брус трактора (усиленный).....	20-3
Положение трехточечной сцепки.....	20-3
Регулировка колес трактора	20-3
Проверка балластирования, ширины колеи и накачки шин.....	20-4
Регулировка гидровыходов трактора	20-4
Розетка электропитания на тракторе	20-5
Установка монитора-контроллера BaleTrak™ Pro на трактор с открытой кабиной	20-6
Установка монитора-контроллера BaleTrak™ Pro в кабине ComfortGard™	20-7
Установка монитора-контроллера BaleTrak™ Pro в кабине SOUND-GARD™ ..	20-8
Правое зеркало заднего вида.....	20-9
Выдвигающееся зеркало заднего вида.....	20-9
Подготовка пресс-подборщика	
Выбор шпагата	25-1
Связывание мотков шпагата.....	25-1
Заправка шпагата из правого магазина (задний шпагатоводитель).....	25-2
Заправка шпагата из левого магазина (передний шпагатоводитель).....	25-7
Изменение вместимости магазинов для мотков шпагата (если установлены) ..	25-12
Регулировка сцепки пресс-подборщика.....	25-13
Положения установки полуосей колес — стандартный подборщик или подборщик MegaTooth™ с шинами 14L x 16.1 (только 569).....	25-16
Положения установки полуосей колес на пресс-подборщиках 469, 469S, 569 и 569S с подборщиком MegaWide™ Plus и шинами 14L x 16.1	25-17
Положения установки полуосей колес на пресс-подборщиках 469, 469S, 569 и 569S с подборщиком MegaWide™ Plus и шинами 21.5L x 16.1 ..	25-18

Продолжение на следующей стр.

Оригинальное руководство. Все данные, иллюстрации и спецификации в этом руководстве основаны на последней информации, имеющейся на момент публикации. Компания оставляет за собой право вносить изменения в любое время без уведомления.

COPYRIGHT © 2016
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual

Стр.	Стр.
Установка шин и момент затяжки гаек крепления колес 25-19	Эксплуатация пресс-подборщика
Регулировка полуосей колес с шинами 14L x 16.1 25-20	Каждый раз перед началом эксплуатации пресс-подборщика 40-1
Давление воздуха в шинах 25-20	Обращение с рулонами 40-1
Подготовка пресс-подборщика к использованию сеточного или В-образного обвязочного материала	Обращение с обвязанными сеткой рулонами 40-1
Выбор сеточного обвязочного материала 26-1	Обращение с рулонами сена, обвязанными В-образным обвязочным материалом 40-1
Сеточный обвязочный материал 26-1	Подача рулонов 40-2
Открытие и закрытие крышки устройства обвязки сеткой 26-2	Подготовка растительной массы 40-2
Отключение тормоза устройства обвязки сеткой 26-2	Обкатка пресс-подборщика 40-2
Заправка и проводка сеточного обвязочного материала 26-3	Введение в систему монитора-контроллера BaleTrak™ Pro 40-3
Загрузка В-образного обвязочного материала 26-5	Описание монитора-контроллера BaleTrak™ Pro 40-4
Хранение обвязочного материала 26-8	Клавиши и переключатели монитора-контроллера BaleTrak™ Pro 40-5
Монтаж и демонтаж	Дисплеи и индикаторы монитора-контроллера BaleTrak™ Pro 40-6
Сборка главной карданной передачи РТО (при необходимости) 30-1	Значения настроек и первоначальные настройки монитора-контроллера BaleTrak™ Pro 40-7
Подсоединение тяговой штанги, соединяющей пресс-подборщик с трактором 30-1	Пользовательские и настроечные каналы дисплея-контроллера BaleTrak™ Pro 40-8
Установка щитка тяговой штанги 30-2	Каналы монитора-контроллера BaleTrak™ Pro 40-10
Подсоединение карданной передачи РТО 30-3	Работа монитора-контроллера BaleTrak™ Pro 40-11
Подсоединение к гидравлической системе трактора 30-4	Подача монитором-контроллером BaleTrak™ Pro аварийных сигналов 40-13
Розетка электропитания на тракторе 30-5	Регулировка громкости звуковой аварийной сигнализации 40-14
Подсоединение жгута проводов рулонного пресс-подборщика 30-6	Работа предохранительной фрикционной муфты приводного валика (только подборщики MegaWide™ Plus и MegaTooth™) 40-14
Подключите вилку задних или сигнальных фонарей к трактору 30-6	Сигнализация предохр. фрикционных муфт (только для подборщиков MegaWide™ Plus и MegaTooth™) 40-14
Отсоединение пресс-подборщика от трактора 30-7	Регулировки диаметра рулона 40-16
Транспортировка	Настройка визуализации диаметра рулона 40-17
Подготовка пресс-подборщика к транспортировке 35-1	Дополнительная функция изменяемой сердцевины 40-19
Соблюдение правил техники безопасности при транспортировке 35-2	Регулировка диаметра изменяемой сердцевины (если эта функция установлена) 40-20
Работа модуля усиления освещения 35-2	Условия и настройки обвязки шпагатом 40-22
Выдвигающееся зеркало заднего вида 35-3	Настройка шага обвязки шпагатом 40-24
Период обкатки	Настройка числа крайних витков шпагата 40-25
Обкатка пресс-подборщика 36-1	Расстояние крайних витков от края рулона 40-27
После первых 10 часов — момент затяжки колёсных гаек 36-1	Настройка числа витков (слоев) сетки (если предусмотрено) 40-29
После первых 50 часов — редуктор 36-1	Индикатор выключателя “СЕТКА” 40-29
После первых 50 часов — момент затяжки колёсных гаек 36-2	

Продолжение на следующей стр.

Стр.	Стр.
Экран дисплея для подбора и прессования с использованием В-образного обвязочного материала 40-30	Регулировка задержки после обрезки шпагата перед выгрузкой рулона (канал 033) 40-55
Рекомендуемые режимы тюкования 40-31	Регулировка положения отрезания (канал 034) 40-56
Чтение показаний индикаторов формы рулона 40-33	Регулировка ориентации рулонов (канал 035) 40-57
Зигзагообразный подбор валка 40-35	Программирование модели пресс-подборщика (канал 201) 40-58
Просмотр и сброс счетчиков рулонов 40-36	Функция обвязки шпагатом (канал 202)(включение и выключение) 40-59
Выкл. ручн. упр. подающ. механизмом, конц. выкл. обвязки и перекл. обх. автом. 40-37	Функция обвязки сеткой и В-образным обвязочным материалом (канал 203)(включение и выключение) 40-60
Переключатель обхода автоматики (только для обвязки шпагатом) 40-38	Датчик оборотов РТО системы сигнализации предохранительной фрикционной муфты (канал 204) (включение и выключение) 40-61
Восстановление первоначальных настроек монитора-контроллера ValeTrak™ Pro (канал 001) 40-38	Датчик оборотов приводного валика системы сигнализации предохран. фрикц. муфт (канал 205) (вкл. и выкл.) 40-62
Программа обвязки шпагатом пересушенной соломы (канал 002) 40-39	Калибровка датчиков оборотов РТО и приводного валика системы сигнализ. предохран. фрикц. муфт (каналы 206 и 207) 40-63
Настройка витка-оттяжки (канал 003) 40-40	Включение дополнительной функции регулировки плотности сердцевины рулона (канал 208) 40-66
Настройка перевясла (канал 004) 40-40	Датчик-индикатор плотности рулона 40-67
Регулировка датчика диаметра рулона (канал 005) 40-41	Регулировка плотности рулона 40-67
Регулировка задержки перед обвязкой сеткой (канал 006) 40-42	Регулировка натяжения шпагата 40-68
Регулировка датчика формы рулона (канал 007 и 009) 40-42	Регулировка высоты подборщика 40-70
Настройка индикации монитором- контроллером в метрических или британских единицах измерения (канал 008) 40-44	Регулировка копирующих колёс подборщика 40-71
Настройка установки индикатора ПОЧТИ ПОЛНЫЙ (канал 010) 40-45	Регулировка датчика В-образного обвязочного материала 40-71
Настройка чувствительности индикаторов формы рулона (канал 011) 40-46	Регулировка высоты подъёма подбирающих дисков (при наличии) 40-72
Проверка переключателя сетки (канал 012) 40-47	Работа пресс-подборщика в поле 40-73
Проверка концевых выключателей превышения размера рулона и защелок заслонки — проверка с помощью монитора-контроллера (каналы 013, 014 и 015) 40-48	Блокировка заслонки 40-74
Проверка скорости РТО и нижнего приводного валика (каналы 016 и 017) 40-49	Проворачивание забитого механизма подборщика 40-74
Проверка тока привода устройства обвязки шпагатом или сеткой (канал 018) 40-51	Устранение забивания пресс-подборщика под нагрузкой 40-75
Проверка напряжения в розетке электропитания на тракторе (канал 019) 40-52	Начало формирования рулона в тяжелых условиях 40-77
Проверка панели жидкокристаллического дисплея (ЖКД) (канал 020) 40-53	Подбор короткостебельных, сухих, скользких культур 40-78
Калибровка шпагатоводителей (канал 029) 40-54	Прессование кукурузных стеблей 40-80
	Прессование длинностебельных и жестких культур типа сахарного тростника 40-82
	Прессование мокрого сена 40-83
	Работа предохранительной фрикционной муфты приводного валика (подборщика) 40-84

Продолжение на следующей стр.

Стр.	Стр.
Эксплуатация пресс-подборщика с выталкивателем рулонов (при наличии) ..40-84	По мере необход. — желобч. компенсат. износа рычага натяж. устройств.....50-4
Блокировка выталкивателя рулонов (при наличии).....40-85	Первые 50 часов.....50-4
Включение выталкивателя рулонов (при наличии).....40-86	Каждые 10 часов.....50-5
Дополнительное оборудование	Каждые 30 часов.....50-6
Копирующие колеса подборщика (стандартный подборщик).....45-1	Каждые 100 часов.....50-11
Подбирающие диски.....45-1	Ежегодно 50-11
Выталкиватель рулонов 45-2	Поиск и устранение неисправностей
Устройство для поверхностной обвязки COVER-EDGE™ 45-2	Неисправности карданной передачи РТО 55-1
Гидроподъемник подборщика 45-3	Фрикционная предохранительная муфта главного привода 55-2
Клапан формирования изменяемой сердцевины 45-3	Неисправности приводных цепей.....55-3
Монитор-контроллер BaleTrak™ Pro 45-3	Неисправности редуктора.....55-4
Монтажные кронштейны для монитора-контроллера.....45-4	Неисправности в работе гидравлической системы 55-5
Монтажный комплект для тракторов серии 6000 и 7000 с открытой кабиной 45-4	Автоматическая обвязка шпагатом 55-9
Десятимотковый магазин для шпагата 45-5	Неисправности монитора- контроллера BaleTrak™ Pro 55-19
Инструмент для стыковки ремней 45-5	Сигнализация предохранительных фрикционных муфт 55-32
Инструмент для подрезки 45-5	Затрудненная подача 55-34
Гнездо розетки электропитания 45-6	Сбои подачи материала при использовании роликового отражателя 55-38
Выдвигающееся зеркало заднего вида.....45-6	Неисправности подборщика 55-39
Правое зеркало заднего вида.....45-6	Качество рулона 55-44
Система сигнализации предохранит. фрикционных муфт 45-7	Общие неисправности пресс-подборщика ...55-46
Комплект отражателей растительной массы ..45-7	Неисправности выталкивателя.....55-56
Огнетушитель.....45-8	Неисправности комплекта для высокой влажности (прессование сенажа).....55-58
Комплект изнашиваемых обшивок 45-8	Проблемы при обвязке сеткой.....55-62
Комплект шнека для силоса 45-9	Коды ошибок дисплея-контроллера BaleTrak™ Pro.....55-80
Вспомогательный валик натяжного устройства.....45-9	Обслуживание — пресс-подборщик
Комплект для облегчения подачи кукурузных стеблей 45-9	Подробная информация о техобслуживании 60-1
Листовые вставки подборщика для кукурузных стеблей 45-10	Соблюдение правил техники безопасности при обслуживании 60-2
Система бака для смазки.....45-10	Противопожарная безопасность.....60-3
Сопутствующее оборудование 45-10	Зона проведения обслуживания должна содержаться в чистоте 60-4
Смазка и техническое обслуживание	Техника безопасности при обслуживании шин 60-5
Техника безопасности при техобслуживании и смазке машины 50-1	Вращение выходного вала от руки.....60-5
Консистентная смазка 50-1	Расположение компонентов системы BaleTrak™ 60-6
Масло для редукторов 50-2	Схема жгутов проводов — система управления с монитор-контроллером BaleTrak™ Pro.....60-7
Альтернативные и синтетические смазочные материалы 50-2	Схема жгутов проводов — монитор-контроллер BaleTrak™ Pro 60-9
Обращайте внимание на условные обозначения при проведении смазки 50-2	Схема жгутов проводов — пресс-подборщик.....60-14
Проведение смазки и техобслуживания 50-3	
Противопожарная безопасность.....50-3	
По мере необходимости — пальцы ремней ...50-3	

Продолжение на следующей стр.

Стр.	Стр.
Схема гидравлической системы.....60-17	Разворот или замена втулки натяжителя цепи верхнего приводного ролика 60-58
Регулировка начальной длины пружины натяжителя приводного ремня подборщика — стандартный подборщик (569).....60-18	Регулировка предохранительной фрикционной муфты главной карданной передачи РТО 60-59
Регулировка натяжителя приводного ремня подборщика — стандартный подборщик (569).....60-18	Пробуксовка предохранительной фрикционной муфты главной карданной передачи РТО 60-60
Регулировка приводных цепей подборщика (подборщик MegaTooth™) 60-19	Проверка крутящего момента, передаваемого предохранительной фрикционной муфтой подборщика (подборщик MegaTooth™ или MegaWide™ Plus).....60-62
Регулировка приводных цепей подборщика (подборщик MegaWide™ Plus) 60-19	Регулировка датчиков системы сигнализации предохран. фрикц. муфт РТО и привод. валика (подб.)(подб. MegaWide™ Plus и MegaTooth™).....60-66
Регулировка цепи нижнего приводного валика 60-22	Включение и выключение функций обвязки сеткой, сигнализации предохранительных фрикционных муфт и изменяемой сердцевины 60-70
Регулировка цепи верхнего приводного валика 60-23	Проверка трассировки ремней 60-71
Регулировка направляющих цепи верхнего приводного валика.....60-24	Регулировка трассировки ремней 60-73
Замена подшипников приводных валиков или левых ведущих звездочек 60-24	Регулировка скребка нижнего валика заслонки 60-76
Установка левого подшипника верхнего приводного валика.....60-25	Регулировка скребка питающего барабана (если установлен).....60-78
Замена левого подшипника нижнего приводного валика 60-31	Регулировка скребков промежуточного вала (если установлены) 60-78
Замена правого подшипника нижнего приводного валика 60-38	Регулировка скребков шнека (подборщик MegaWide™ Plus) 60-79
Установка правого подшипника верхнего приводного ролика.....60-43	Проверка и регулировка зазора между очистным шнеком и валом разводки ремней (469S и 569S) (469 и 569 при наличии).....60-79
Снятие прижимной решетки (стандартный подборщик и подборщик MegaTooth™) 60-46	Регулировка пружин сжатия натяжителя 60-82
Установка прижимной решетки (стандартный подборщик и подборщик MegaTooth™) 60-47	Калибровка шпагатоводителей (канал 029) 60-83
Регулировка прижимной решетки (стандартный подборщик и подборщик MegaTooth™) 60-48	Регулировка стопорной планки индикатора движения шпагата 60-84
Регулировка швеллера-усилителя прутьев прижимной решетки (подборщик MegaTooth™).....60-48	Регулировка пружины рычага шпагатонаправителя 60-84
Снятие прижимной решетки (подборщик MegaWide™ Plus) 60-49	Регулировка натяжения отсекателя шпагата.....60-85
Установка прижимной решетки (подборщик MegaWide™ Plus) 60-49	Регулировка зазора между опорой кулисы отсекателя и шпагатоводителем ..60-88
Регулировка прутьев прижимной решетки (MegaWide™ Plus).....60-50	Регулировка переднего шпагатоводителя 60-90
Снятие и установка роликового отражателя.....60-51	Регулировка зазора между отсекателем шпагата и шпагатоводителем.....60-92
Регулировка высоты роликового отражателя.....60-51	Синхронизация шпагатоводителей (569 и 569S) 60-94
Регулировка натяжения пружин плавающей подвески роликового отражателя.....60-52	Проверка и регулировка ножа отсекателя шпагата 60-94
Балансировка роликового отражателя 60-53	
Замена зубьев (подборщик установлен).....60-54	

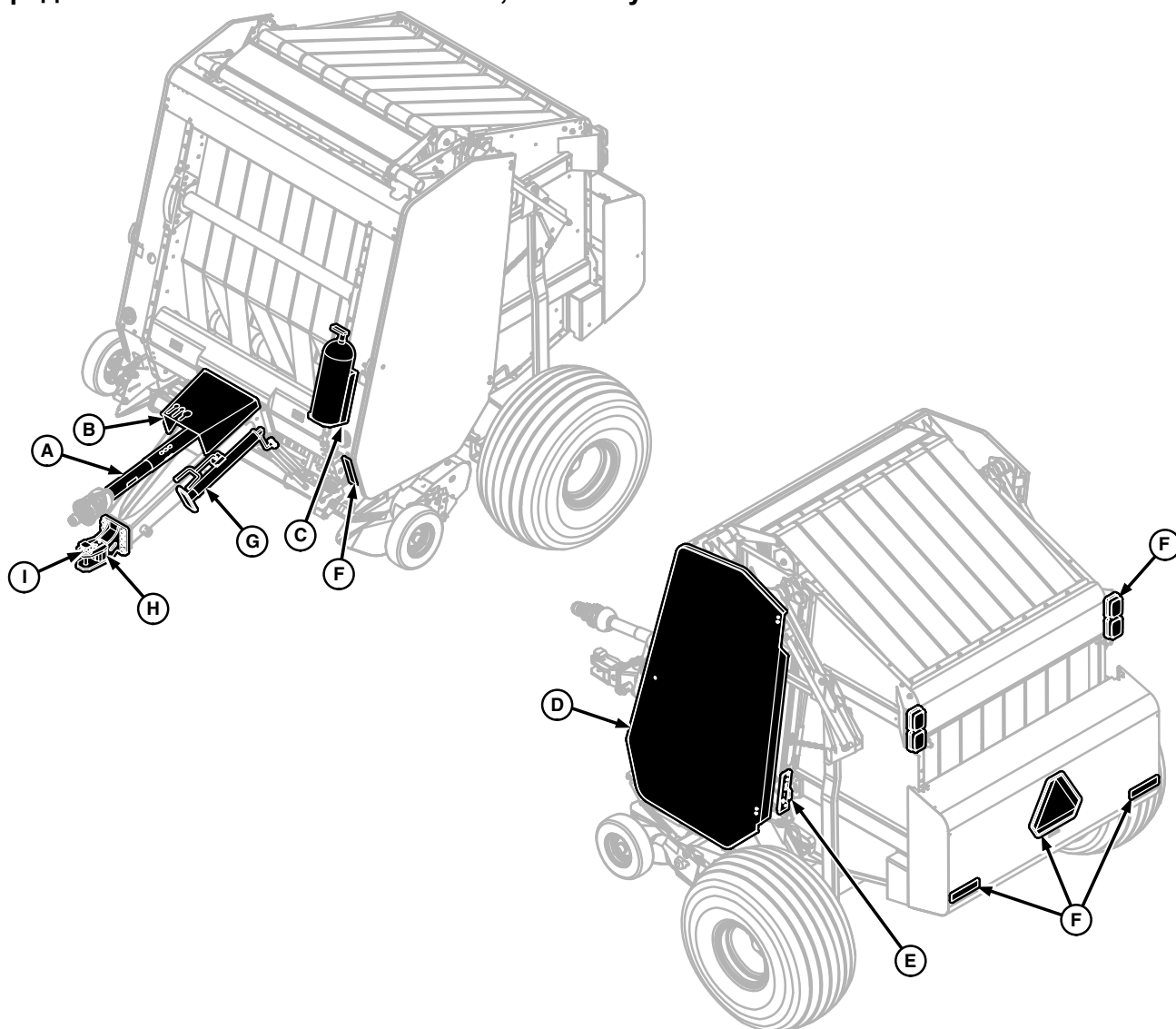
Продолжение на следующей стр.

Стр.	Стр.
Регулировка установки электропривода вязального аппарата 60-96	Соединение и скрепление замка ремня соединительным пальцем 60-123
Регулировка зазора между шпегатоводителем и питающим барабаном, опорой кулисы отсекаателя и ограничителем шпегатоводителя 60-99	Неправильное соединение и скрепление ремней соединительным пальцем 60-124
Регулировка пружин плавающей подвески подборщика (стандартный подборщик) (569) 60-103	Установка ремней 60-125
Регулировка пружин плавающей подвески подборщика (подборщик MegaTooth™) 60-104	Ремонт ремней 60-126
Регулировка пружин плавающей подвески подборщика (подборщик MegaWide™ Plus) 60-105	Ремни, подлежащие замене по гарантии ...60-132
Проверка углового зазора зубьев подборщика 60-105	Ремни, не подлежащие замене по гарантии 60-133
Регулировка ограничителя защелки двери 60-107	
Регулировка тяг защелок для заслонки 60-107	Обслуживание — устройство обвязки сеткой
Замена датчика диаметра рулона 60-108	Подробная информация о техобслуживании 61-1
Замена датчика формы рулона 60-109	Соблюдение правил техники безопасности при обслуживании 61-1
Замена концевых бесконтактных выключателей защелок для заслонки 60-110	Использование устройства обвязки сеткой после длительного хранения 61-2
Замена концевого выключателя превышения размера рулона 60-111	Растормаживание тормоза валика подачи сетки 61-5
Регулировка датчика диаметра рулона (канал 005) 60-112	Наматывание сетки на обрезиненный приводной валик 61-6
Регулировка датчиков формы рулона — в полевых условиях (каналы 007 и 009) 60-113	Устранение сбоев при подаче сетки для обвязки 61-8
Регулировка датчиков формы рулона — заводская процедура (каналы 007 и 009) 60-114	Проверка намотавшейся обвязки сеткой 61-9
Проверка концевых выключателей превышения размера рулона и защелок заслонки — проверка с помощью монитора-контроллера (канал 013, 014 и 015) 60-116	Проверка и регулировка тормоза валика подачи устройства обвязки сеткой 61-10
Проверка тока привода устройства обвязки шпегатом или сеткой (канал 018) 60-117	Проверка зазора между передним листом и резиновым вальцом 61-12
Проверка напряжения в розетке электропитания на тракторе (канал 019) 60-118	Ремонт порезов на обрезиненном валике подачи 61-13
Проверка панели жидкокристаллического дисплея (ЖКД) (канал 020) 60-119	Регулировка контрножа обрезки сетки 61-13
Отрегулируйте переключатель негабаритных рулонов 60-120	Затачивание ножа для обрезки сетки 61-18
Регулировка концевых бесконтактных выключателей защелок для заслонки 60-121	Установка и регулировка щетки устройства обвязки сеткой 61-20
Проверка микровыключателей 60-122	Проверка и регулировка прижима лотка для сетки 61-22
Подъем заслонки с помощью подъемника ..60-122	Проверка и выпрямление уголка лотка для сетки 61-24
Проверка пальцев ремней 60-122	Проверка и регулировка прижима лотка для сетки без пластинчатой пружины 61-25
	Проверка наличия загнутых резиновых направляющих пластин 61-26
	Проверка и регулировка натяжения шкивом клинового ремня устройства обвязки сеткой 61-27
	Проверка контакта контрножа с левой стороны 61-30
	Проверка износа отверстия в боковой панели устройства поверхностной обмотки 61-31
	Проверка и регулировка пружины тормоза валика подачи устройства обвязки сеткой 61-32

Продолжение на следующей стр.

Стр.	Стр.
Регулировка прижима валика подачи устройства обвязки сеткой.....	Храните доказательства прав собственности.....
61-32	80-2
Проверка переключателя устройства обвязки сеткой — проверка с помощью дисплея-контроллера (канал 012)	Обеспечить безопасное хранение машины.....
61-34	80-2
Проверка и регулировка переключателя устройства обвязки сеткой	
61-35	
Снятие и установка ножа	
61-37	
Проверка тока привода устройства обвязки сеткой (канал 018)	
61-40	
Снятие привода устройства обвязки сеткой	
61-41	
Установка привода устройства обвязки сеткой	
61-41	
Снятие и установка клиновидного ремня устройства обвязки сеткой	
61-43	
Проверка и регулировка нижних направляющих ремня	
61-44	
Регулировка натяжения обвязки сеткой.....	
61-47	
Хранение	
Конец сезона	
65-1	
Начало сезона.....	
65-2	
Технические данные	
Спецификации рулонного пресс-подборщика 469	
75-1	
Спецификации специального рулонного пресс-подборщика 469 для силосно-сенажной массы	
75-3	
Спецификации рулонного пресс-подборщика 569	
75-5	
Спецификации специального рулонного пресс-подборщика 569 для силосно-сенажной массы	
75-7	
Технические характеристики монитора-контроллера BaleTrak™ Pro	
75-8	
Совместимость с трактором	
75-9	
Масса сцепки.....	
75-10	
Значения моментов затяжки болтов и винтов с метрической резьбой	
75-11	
Значения моментов затяжки болтов и винтов с унифицированной дюймовой резьбой.....	
75-12	
Расчетный срок службы машины	
75-13	
Евразийский Экономический Союз	
75-13	
Таможенный союз — расположение таблички о соответствии нормативам ЕАС	
75-13	
Серийные номера	
Табличка с серийным номером	
80-1	
Описание таблички с серийным номером	
80-1	
Запишите серийный номер пресс-подборщика	
80-1	

Средства обеспечения безопасности, используемые на машине



A — Полностью закрытый механизм отбора мощности (PTO).

B — Шарнирный щиток над предохранительной фрикционной муфтой закрывает вращающийся вал приема мощности. Обеспечивает легкий доступ для проведения технического обслуживания.

C — Место для огнетушителя — позволяет устанавливать огнетушитель, когда это необходимо в связи с условиями работы.

D — Дверцы или щитки с обеих сторон пресс-подборщика закрывают детали привода. Механическая защелка облегчает открытие и закрытие при обслуживании.

E — Блокировка задней заслонки фиксирует заслонку в открытом положении для доступа внутрь камеры пресс-подборщика.

F — Знак тихоходного транспортного средства (ТТС), мигающие сигнальные фонари и отражатели делают машину заметнее при транспортировке по автодорогам. Мигающие сигнальные фонари синхронизируются с указателями поворота трактора, чтобы указать другим участникам дорожного движения на намерение совершить поворот.

G — Домкратная стойка сцепки подпирает и позиционирует сцепное устройство при сцепке и расцепке.

H — Предохранительная цепь дополнительно прикрепляет машину к тяговой штанге трактора.

Продолжение на следующей стр.

PP98408,0000482 -59-10JUL13-1/2

E69509 —UN—26MAR13

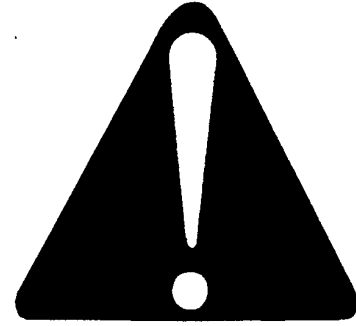
I — Фиксатор пальца тяговой штанги сцепки
удерживает палец сцепного устройства орудия на
месте.

PP98408,0000482 -59-10JUL13-2/2

Ознакомьтесь с условными обозначениями по технике безопасности

Это знак, предупреждающий об опасности. Наличие этого знака на машине или в тексте данного руководства предупреждает о потенциальной опасности получения травмы.

Соблюдайте рекомендуемые меры предосторожности и правила техники безопасности при эксплуатации машины.



DX.ALERT -59-29SEP98-1/1

TS201 —UN—15APR13

Следуйте указаниям по технике безопасности

Внимательно прочитайте все указания по технике безопасности, содержащиеся в данном руководстве, и ознакомьтесь с помещенными на машине предупредительными знаками. Следите за состоянием предупредительных знаков. Установите недостающие или замените поврежденные предупредительные знаки. Проследите, чтобы на новых компонентах оборудования и запасных частях были актуальные предупредительные знаки. Запасные предупредительные знаки можно заказать у обслуживающего вашу организацию дилера компании John Deere.

Изучите методы работы на машине и научитесь правильно обращаться с ее органами управления. Лица, не прошедшие подготовку, не должны допускаться к работе на машине.

Содержите машину в исправном рабочем состоянии. Несанкционированная модификация машины может



отрицательно сказаться на ее работе и/или нарушить безопасность ее эксплуатации, а также сократить срок службы машины.

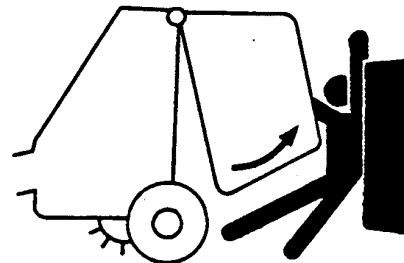
Если вы испытываете трудности с пониманием указаний данного руководства, и вам требуется помощь, обратитесь к дилеру компании John Deere.

PP98408,0000A0F -59-30NOV11-1/1

TS201 —UN—15APR13

Принимайте меры по защите находящихся рядом людей

Во избежание переломов перед приведением в действие заслонки и (или) выталкивателя (если установлен) и выгрузкой рулона, убедитесь, что рядом никого нет.



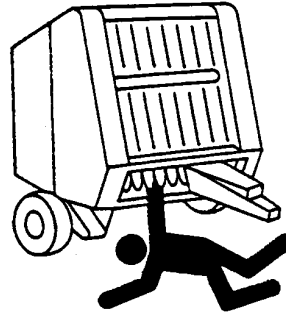
PP98408,0000A11 -59-30NOV11-1/1

E32162 —UN—12SEP88

Эксплуатируйте пресс-подборщик с учетом требований техники безопасности

Во избежание травм, возможно смертельных, вследствие затягивания в оборудование:

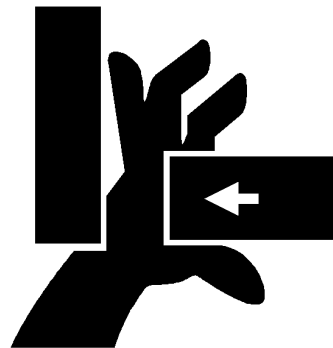
- НЕ ДОПУСКАЕТСЯ подача культуры или стеблей или очистка забитой зоны подачи ПРИ РАБОТАЮЩЕМ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКЕ. Исходный материал втягивается в пресс-подборщик так быстро, что человек не в состоянии среагировать на это движение.
- Отключите РТО и остановите двигатель.
- При работе пресс-подборщика держитесь от него на достаточном удалении.



E32161—UN—12SEP88

PP98408,0000A12 -59-30NOV11-1/2

Если пресс-подборщик забьется при выполнении цикла работы игл вязального аппарата, рекомендуется вручную переустановить иглы, чтобы устранить любое их зацепление за создавший закупорку материал. Отключите электропитание игл вязального аппарата. Это поможет облегчить устранение закупорки и предотвратить неожиданное перемещение игл вязального аппарата, когда на их пути могут оказаться ваши руки. Держитесь подальше от игл вязального аппарата, когда на них подано электропитание.



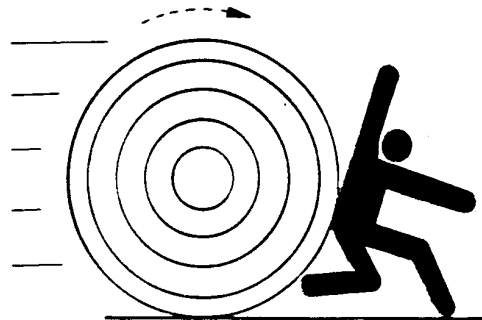
E47588—UN—07JAN00

PP98408,0000A12 -59-30NOV11-2/2

Безопасная работа на склонах

Особую осторожность соблюдайте при работе на косогорах. Пресс-подборщик может заваливаться набок, заехав в яму, канаву или на иное препятствие.

Чтобы не допустить травм и поломок, вызванных скатыванием тюка, выгружать тюки следует на ровную поверхность или так, чтобы они не могли укатиться.



E36866—UN—30APR92

PP98408,0000A13 -59-30NOV11-1/1

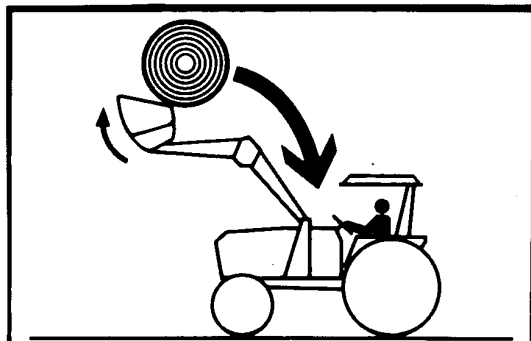
Безопасное обращение с рулонами

Для предотвращения травм не производите погрузку, транспортировку и выгрузку рулонов без наличия одобренного компанией John Deere навесного оборудования для транспортной обработки рулонов.

Неправильное использование погрузчиков при перемещении рулонов может привести к травме оператора трактора или погрузчика. Рулон может скатиться с погрузчика на рабочее место оператора.

Для достижения оптимальной устойчивости и обзорности:

- Не перемещайте рулоны, превышающие ограничения по грузоподъемности погрузчика.
- Транспортируйте рулон на небольшой скорости и как можно ближе к земле.
- Перемещайте рычаги управления погрузчиком плавно, без рывков.
- При работах с рулонами на склоне подъезжайте на тракт. к рулону так, чтобы трактор был обращен перед. частью к верш. склона.
- Никогда не пытайтесь останавливать катящийся рулон трактором или погрузчиком.



W00226—UN—04DEC91

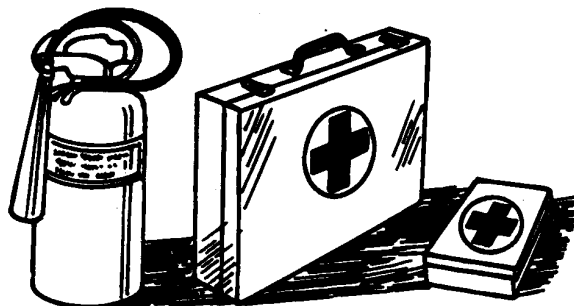
PP98408,0000A14 -59-30NOV11-1/1

Готовность к аварийным ситуациям

Будьте готовы к возникновению пожара.

Под рукой всегда должна быть аптечка.

Храните номера телефон. для экстр. вызова врачей, службы скорой мед. помощи, больницы и противопожарной службы рядом с вашим телефоном.



TS291—UN—15APR13

PP98408,0000A15 -59-21FEB12-1/1

Противопожарная безопасность

Для уменьшения риска возгорания соблюдайте приведенные ниже рекомендации (особенно в сухих уборочных условиях):

- Снабдите пресс-подборщик водным огнетушителем. Водные огнетушители большой емкости рекомендуются по той причине, что полив водой может охладить горячие детали и предотвратить пожар. (См. раздел "Дополнительное оборудование".)
- Не допускайте скопления посторонних предметов (культуры, половы, шпагата, сетки для обвязки) на машине возле потенциально горячих мест. Например, возле подшипников на концах валиков пресс-подборщика. Удаляйте это скопление в рамках регулярного обслуживания.
- Во избежание повреждения уплотнений не мойте машину водой под напором возле подшипников на концах валиков пресс-подборщика.
- При необходимости регулярно проверяйте подшипники на концах валиков пресс-подборщика на ранние признаки отказа. (См. раздел "Смазка и техобслуживание" или обратитесь к местному дилеру John Deere.)
- При появлении заметных изменений в работе машины, указывающих на выход из строя какой-то ее детали, немедленно прекратите прессование. Выясните причину необычных звуков, запахов или видимых отклонений.
- Оперативно выгружайте рулоны сразу после обвязки или обмотки. Не используйте пресс-подборщик для перевозки рулонов с поля. Не ставьте пресс-подборщик с рулоном внутри него в помещение. Не оставляйте пресс-подборщик без присмотра с рулоном в камере.
- Будьте предельно осторожны, если понадобится запарковать пресс-подборщик на сухостое или



стерне. По возможности паркуйте пресс-подборщик на голой земле или на участке, окруженном голой землей. Прежде чем оставить без присмотра пресс-подборщик, который недавно работал, убедитесь в том, что внутри не осталось узлов, температура которых достаточно высока для того, чтобы спровоцировать возгорание. Не оставляйте пресс-подборщик без присмотра возле рулонов, которые были сформированы из сырой растительной массы, так как такие рулоны могут самовозгореться.

- Если для техобслуживания на пресс-подборщике требуется использование сварочного аппарата, газового резака или шлифовальной машины, см. указания в пункте "Противопожарная безопасность" раздела "Обслуживание — пресс-подборщик", которые могут оказаться полезными в предотвращении пожара.
- При курении вблизи пресс-подборщика соблюдайте предельную осторожность.

TS227 — UN — 15APR13

SF04007,0000C17 -59-13JUL16-1/1

В случае пожара

! ОСТОРОЖНО: Будьте осторожны во избежание травмирования.

При первых же признаках пожара следует немедленно прекратить эксплуатацию машины. Пожар можно определить по запаху дыма или наличию пламени. Ввиду быстрого возникновения и распространения пламени при пожаре следует незамедлительно покинуть машину и отойти на безопасное расстояние. Не возвращайтесь к машине! Главным приоритетом является безопасность.

Позвоните в пожарную часть. Небольшой пожар можно потушить переносным огнетушителем или задержать его распространение, пока не прибудет пожарная команда; помните, что переносные огнетушители имеют ограниченный ресурс. Главным приоритетом всегда должна быть безопасность оператора и окружающих. При попытке тушения пожара необходимо стать спиной к ветру и иметь беспрепятственный путь отхода, в случае если у вас не получится его потушить.

Заблаговременно ознакомьтесь с инструкцией на огнетушителе и изучите правила его использования, не дожидаясь угрозы возникновения пожара. Ближайшая пожарная часть или поставщики противопожарного инвентаря могут провести обучение и дать рекомендации по выбору правильных огнетушителей.



Если на огнетушителе отсутствуют инструкции, выполняйте следующие действия:

1. Вытяните чеку. Удерживайте огнетушитель, направив распылитель от себя, и удалите механизм блокировки.
2. Направьте вниз. Направьте распылитель в место возгорания.
3. Медленно и постепенно нажмите рычаг.
4. Перемещайте распылитель из стороны в сторону.

DX,FIRE4 -59-22AUG13-1/1

TS227 —UN—15APR13

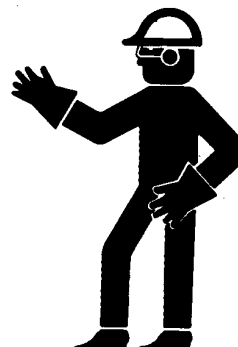
Работайте в защитной одежде

Работайте в плотно прилегающей одежде и пользуйтесь средствами защиты, соответствующими выполняемой работе.

Длительное воздействие громкого шума может привести к частичной или полной потере слуха.

Пользуйтесь соответствующими средствами защиты органов слуха, такими как наушники или ушные вкладыши, для предохранения от раздражающего или слишком громкого шума.

Безопасная эксплуатация оборудования требует от оператора полного внимания. Не пользуйтесь наушниками радиоприемника или магнитофона во время работы на машине.



DX,WEAR -59-10SEP90-1/1

TS206 —UN—15APR13

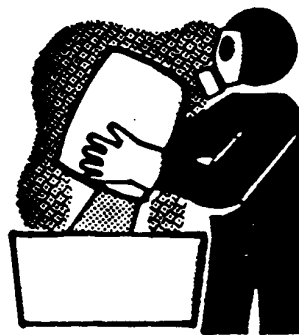
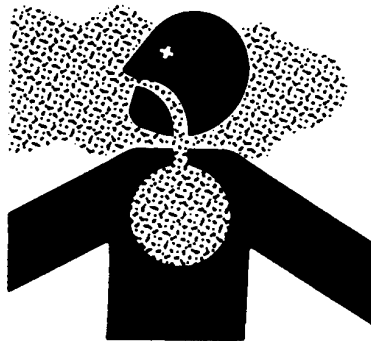
Техника безопасности при работе с сельскохозяйственными химикатами

Химикаты, используемые в сельском хозяйстве, такие как фунгициды, гербициды, инсектициды, пестициды, удобрения и средства для уничтожения грызунов, могут нанести вред здоровью и окружающей среде, если не соблюдать требуемых мер предосторожности.

Для безопасного, эффективного и надлежащего применения сельскохозяйственных химикатов необходимо всегда следовать указаниям на этикетках.

Для снижения риска получения травм следует:

- Использовать предписанные изготовителем средства личной защиты и надевать защитную спецодежду. При отсутствии информации изготовителя соблюдайте следующие общие указания:
 - Химикаты, помеченные ярлыком **'Danger/Опасно'**: Наиболее токсичны. Обычно требуется использовать защитные очки, респиратор, рукавицы, а также средства защиты от попадания на кожу.
 - Химикаты, помеченные ярлыком **'Warning/Внимание'**: Менее токсичны. Обычно требуется использовать защитные очки, перчатки и средства защиты от попадания на кожу.
 - Химикаты, помеченные ярлыком **'Caution/Осторожно'**: Наименее токсичны. Обычно требуется использовать перчатки и средства защиты от попадания на кожу.
- Не вдыхайте пары, аэрозоли и пыль.
- Работая с химикатами, всегда имейте под рукой мыло, воду и полотенце. При контакте химикатов с кожей, руками или лицом немедленно смойте их водой с мылом. При попадании химикатов в глаза немедленно промойте их водой.
- После работы с химикатами и перед приемом пищи, курением или отправлением физиологических потребностей следует мыть руки и лицо.
- Работая с химикатами, не курите и не принимайте пищу.
- После завершения работы с химикатами следует всегда принимать ванну или душ и менять одежду.



A34471

Перед повторным использованием одежду следует постирать.

- Если при работе с химикатами или вскоре после этого вы почувствуете недомогание, следует немедленно обратиться к врачу.
- Хранить химикаты следует в оригинальных контейнерах. Не перегружайте химикаты в немаркированные контейнеры или емкости, используемые для пищи и напитков.
- Храните химикаты в надежном запирающемся месте вдали от пищевых продуктов для людей и животных. Не подпускайте детей.
- Емкости следует всегда утилизировать в соответствии с действующими правилами. Три раза промыть пустые емкости и пробить или смять контейнеры и надлежащим образом утилизировать.

DX,WW,CHEM01 -59-24AUG10-1/1

TS220 —UN—15APR13

A34471 —UN—11OCT88

Не приближайтесь к вращающимся частям карданной передачи

Затягивание во вращающуюся карданную передачу может привести к тяжелым травмам или смерти.

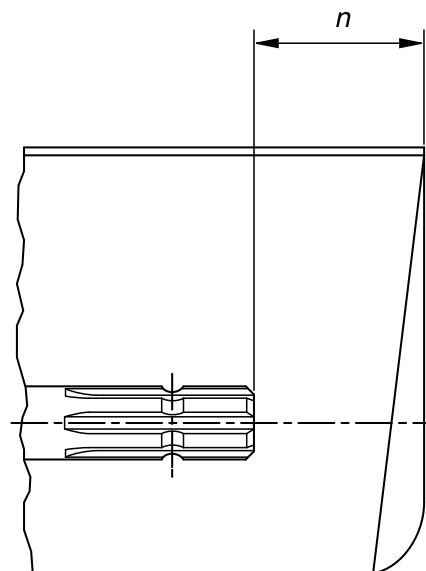
На тракторе всегда должны быть установлены оградительные щитки карданной передачи. Убедитесь в том, что вращающаяся защита свободно проворачивается.

Одежда должна плотно прилегать к телу. Перед регулировкой, подсоединением или очисткой оборудования с приводом от ВОМ необходимо убедиться в том, что двигатель и ВОМ остановлены.

Между трактором со скоростью вращения ВОМ 1000 об/мин и первичным приводным валом рабочего оборудования, рассчитанного на скорость 540 об/мин, запрещено устанавливать переходники, повышающие скорость привода рабочего оборудования.

Запрещено устанавливать переходные устройства, из-за которых часть вращающегося вала рабочего оборудования, вала трактора или переходника окажется без ограждения. Оградительный щиток трактора должен прикрывать конец шлицевого вала и добавленного переходника, как указано в таблице.

Тип ВОМ	Диаметр	Шлицы	$n \pm 5$ мм (0.20 дюйм.)
1	35 мм (1.378 дюйм.)	6	85 мм (3.35 дюйм.)
2	35 мм (1.378 дюйм.)	21	85 мм (3.35 дюйм.)
3	45 мм (1.772 дюйм.)	20	100 мм (4.00 дюйм.)



TS1644 —UN—22AUG95

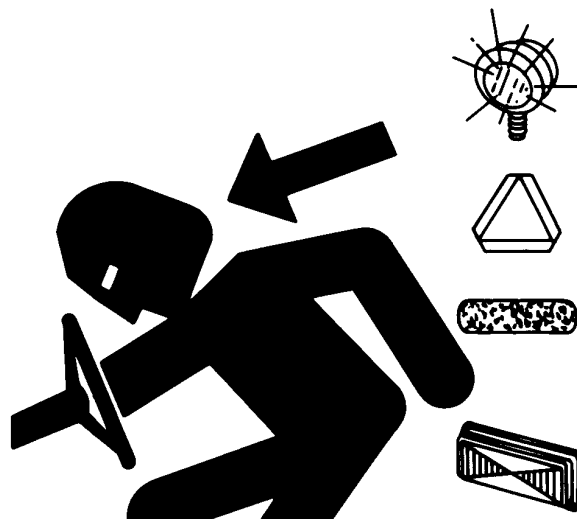
H96219 —UN—29APR10

DX,PTO -59-30JUN10-1/1

Пользуйтесь предупредительными огнями и устройствами безопасности

Не допускайте столкновений на дорогах общественного пользования с другими транспортными средствами, тихоходными тракторами с навесными или буксируемым оборудованием и самоходными машинами. Чаще оглядывайтесь на транспорт, движущийся позади, особенно на поворотах, и включайте указатели поворотов.

Днем и ночью пользуйтесь фарами, проблесковыми предупреждающими огнями и сигналами поворотов. Следуйте местным правилам освещения и и маркировки оборудования. Поддерживайте фары и элементы маркировки в чистом и исправном состоянии, позаботьтесь о том, чтобы они были видны. Замените или отремонтируйте потерянные или поврежденные фары и элементы маркировки. Вы можете заказать комплект огней безопасности у ближайшего дилера John Deere.



TS951 —UN—12APR90

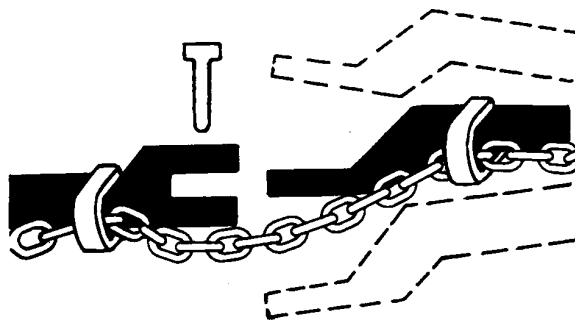
DX,FLASH -59-07JUL99-1/1

Пользуйтесь страховочной цепью

Страховочная цепь позволяет удержать прицепное оборудование, если оно случайно оторвется от тягового бруса.

При помощи подходящих переходников прикрепите цепь к опоре тягового бруса трактора или к другой предназначенной для этой цели промежуточной опоре. Закрепляйте цепь с минимальным провисанием, достаточным только для поворота машины.

У обслуживающего вашу организацию дилера компании “Джон Дир” закажите цепь, расчетная прочность которой должна быть не меньше общего веса буксируемой машины. Не пользуйтесь страховочной цепью для буксировки.



TS217 —UN—23AUG88

DX,CHAIN -59-03MAR93-1/1

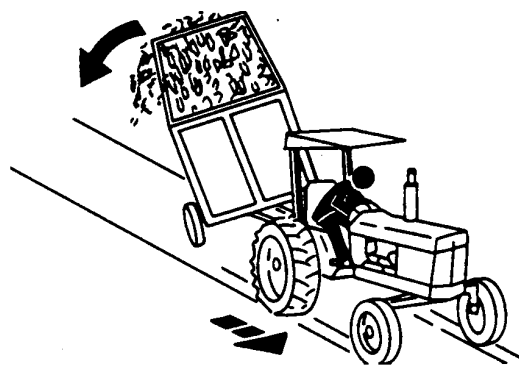
Буксируйте грузы с соблюдением правил безопасности

Тормозной путь увеличивается с увеличением скорости и веса буксируемых грузов, а также при движении под уклон. Буксировка грузов (с тормозами или без тормозов), слишком тяжелых для трактора, или слишком быстрая буксировка могут привести к потере управляемости. Учитывайте полный вес оборудования и его груза.

Соблюдайте следующие рекомендуемые ограничения скорости дорожного движения, не превышая при этом местных ограничений:

- Если буксируемое оборудование не имеет тормозов, не превышайте скорость 32 км/ч (20 миль в час) и не буксируйте грузы, вес которых более чем в 1,5 раза превышает вес трактора.
- Если буксируемое оборудование имеет тормоза, не превышайте скорость 40 км/ч (25 миль в час) и не буксируйте грузы, вес которых более чем в 4,5 раза превышает вес трактора.

Убедитесь в том, что груз соответствует рекомендуемому отношению весов. Добавьте балласт



TS216 —UN—23AUG88

для увеличения веса трактора до рекомендуемого максимума, облегчите груз или используйте более тяжелое буксировочное средство. Трактор должен быть достаточно тяжелым и мощным и должен развивать тормозное усилие, достаточное для буксируемого груза. Будьте особенно осторожны при буксировке грузов на плохих дорогах, при поворотах и на склонах.

DX,TOW -59-02OCT95-1/1

Соблюдайте правила техники безопасности при техобслуживании

Перед началом выполнения работ разберитесь в процедурах техобслуживания. Поддерживайте рабочее место оператора в чистом и сухом состоянии.

Никогда не производите смазку, техобслуживание или изменение регулировок машины во время движения. Держите руки, ноги и одежду в стороне от движущихся деталей. Полностью отключите электропитание и откройте контрольные клапаны для сброса давления. Опустите оборудование на землю. Заглушите двигатель. Выньте ключ из замка зажигания. Дайте машине остыть.

Обеспечьте надежную опору для всех элементов машины, которые необходимо поднять для проведения техобслуживания.

Все детали должны быть в исправном состоянии и правильно установлены. Незамедлительно устраняйте любую неполадку. Заменяйте изношенные или поломанные детали. Удаляйте любые отложения консистентной смазки, смазочного масла или грязи.

Прежде чем приступить к регулировке электрических систем или к выполнению сварочных работ на самоходной технике, отсоедините отрицательный провод аккумуляторной батареи (–).

Прежде чем приступить к техобслуживанию компонентов электрической системы или выполнению сварочных работ на прицепном рабочем оборудовании, отсоедините от трактора все жгуты проводов.



TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -59-17FEB99-1/1

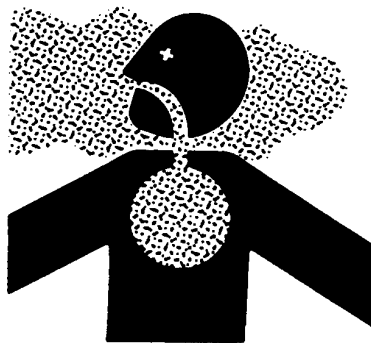
Удаляйте краску перед сваркой или нагреванием

Остерегайтесь воздействия потенциально токсичных паров и пыли.

Вредные пары могут образоваться вследствие нагревания краски во время сварки, пайки или пользования газовой горелкой.

Удаляйте краску перед нагреванием следующим образом:

- Удаляйте краску на расстоянии не менее 76 мм (3 дюймов) вокруг участка, подлежащего нагреванию. Если удалить краску не удастся, то перед нагреванием или сваркой наденьте респиратор.
- При удалении краски пескоструйным аппаратом или шлифовальным кругом избегайте вдыхания пыли. Работайте в респираторе, подходящем для этих работ.
- Если вы использовали растворитель или специальное средство для снятия краски, то перед проведением сварочных работ смойте его водой с мылом. Уберите с рабочего места контейнеры с растворителем или средством для снятия краски и другие легковоспламеняющиеся материалы. Подождите как минимум 15 минут, прежде чем



TS220 —UN—15APR13

приступить к сварочным работам или нагреванию, чтобы дать парам рассеяться.

Не пользуйтесь хлорированным растворителем на участках, где планируется производить сварочные работы.

Выполняйте все работы в хорошо проветриваемом помещении, в котором имеется выход для токсичных паров и пыли.

Надлежащим образом удаляйте отходы краски и растворителя.

DX,PAINT -59-24JUL02-1/1

Избегайте нагревания трубопроводов, заполненных жидкостями под давлением

При нагревании вблизи трубопроводов, заполненных жидкостями, находящимися под высоким давлением, могут образоваться легковоспламеняющиеся пары или брызги, возгорание которых может причинить вам или стоящим рядом людям тяжелые ожоги. Не допускайте нагревания вследствие сварки, пайки или резки газовой горелкой трубопроводов, заполненных жидкостями под высоким давлением, или других легковоспламеняющихся материалов. При распространении тепла за пределы участка, непосредственно подлежащего воздействию открытого огня, возникает опасность случайного разрезания находящихся под давлением трубопроводов.



TS953 —UN—15MAY90

DX,TORCH -59-10DEC04-1/1

Остерегайтесь жидкостей под высоким давлением

Регулярно, не менее раза в год, осматривайте гидравлические шланги на отсутствие течей, перекручивания, порезов, трещин, абразивного износа, коррозии, оголенной металлической оплетки или любых других следов износа или повреждения.

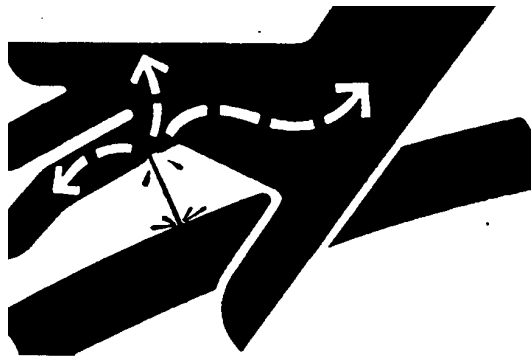
Изношенные и поврежденные шланги следует незамедлительно менять на одобренные запасные части John Deere.

Струя жидкости под давлением может повредить кожу и стать причиной тяжелой травмы.

Во избежание травм перед отсоединением гидравлических или иных трубопроводов следует сбрасывать давление. Перед подачей давления следует тщательно затянуть все соединения.

Проверьте герметичность при помощи полоски картона. Следует защищать руки и тело от жидкостей под высоким давлением.

Если произошел несчастный случай, необходимо немедленно обратиться к врачу. Чтобы исключить



опасность гангрены, любую жидкость, попавшую под кожу, необходимо удалить хирургическим способом в течение нескольких часов после наступления несчастного случая. Врачи, не знакомые с данным типом травмы, должны обратиться в специальную медицинскую службу. Информацию такого рода на английском языке можно получить в Медицинском отделе компании Deere & Company в г. Молин, штат Иллинойс, США, позвонив по телефону 1-800-822-8262 или +1 309-748-5636.

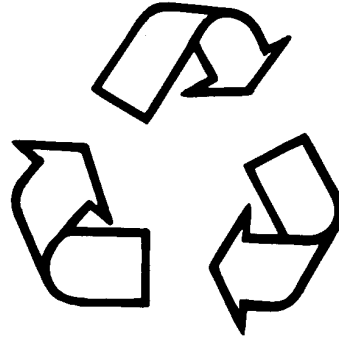
DX,FLUID -59-12OCT11-1/1

X9811 —UN—23AUG88

Вывод из эксплуатации — Правильная утилизация рабочих жидкостей и деталей

Списание машины и/или детали должно выполняться в соответствии с требованиями техники безопасности и требованиями по охране окружающей среды. Эти требования включают в себя следующее:

- При демонтаже узлов и материалов, как и при работе с ними, использовать соответствующие инструменты и средства личной защиты, такие как одежда, перчатки, защитные маски и очки.
- В отношении отдельных деталей следуйте специальным инструкциям.
- Накопленную энергию высвобождать, опуская поднятые узлы машины, отпуская пружины, отключая аккумуляторную батарею или другие источники электрической энергии, сбрасывая давление в гидравлических компонентах, аккумуляторах и других подобных системах.
- Минимизировать контакты с компонентами, на которых могут быть остатки химических веществ с/х назначения, таких как удобрения и пестициды. Надлежащим образом обращаться с такими компонентами и утилизировать их.
- Прежде чем отправлять узлы на переработку, полностью сливать жидкости из двигателей, топливных баков, радиаторов, гидроцилиндров, резервуаров и трубопроводов. Сливайте жидкости в герметичные контейнеры. Не используйте емкости для продуктов питания или напитков.
- Не сливать жидкие отходы на землю, в канализацию или водоемы.
- Соблюдать все национальные, государственных и местные законы, положения и постановления, касающиеся обращения с отработанными жидкостями или утилизации их (например: масла, топлива, охлаждающие и тормозные



жидкости; фильтры; аккумуляторные батареи, а также другие вещества либо детали). Сжигание горючих жидкостей или деталей не в специально предназначенных для этой цели печах может быть запрещено законом, а также может привести к вредным воздействиям от паров или сажи.

- Надлежащим образом обслуживать и утилизировать системы кондиционирования воздуха. Законы государства могут требовать, чтобы восстановление и повторное использование хладагентов воздушных кондиционеров, утечка которых загрязняет атмосферу, производилась силами сертифицированного сервисного центра.
- Оценить возможности утилизации шин, металла, пластмассы, стекла, резины и электронных компонентов, которые могут быть пригодны для вторичной переработки, будь то частично или полностью.
- Обратитесь к местным экологическим центрам / центрам утилизации либо свяжитесь с региональным дилером John Deere для получения информации о надлежащих способах переработки или утилизации отходов.

DX, DRAIN -59-01JUN15-1/1

TS1133—UN—15APR13

Замена предупредительных знаков

Потерянные или поврежденные предупредительные знаки следует заменять. Правильное расположение предупредительных знаков указано в данном руководстве механика-водителя.

На деталях и компонентах поставщиков может размещаться дополнительная информация по технике безопасности, отсутствующая в данном руководстве механика-водителя.



DX,SIGNS -59-18AUG09-1/1

TS201 —UN—15APR13

Предупреждающие знаки

(А) — опасность. НЕ ИСПЫТЫВАЙТЕ СУДЬБУ. Затягивания в оборудование может привести к травме, в том числе с летальным исходом.

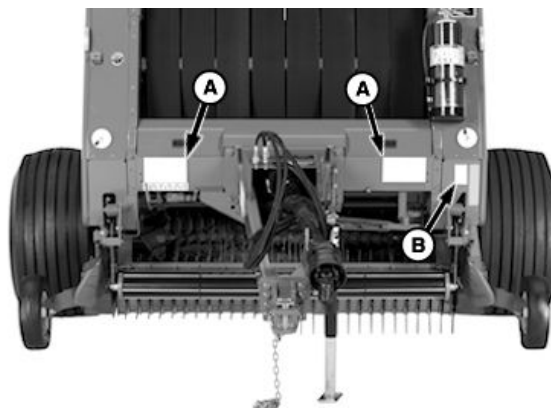
НЕ ДОПУСКАЕТСЯ подача культуры или стеблей или очистка забитой зоны подачи ПРИ РАБОТАЮЩЕМ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКЕ. Растительная масса поступает в пресс-подборщик так быстро, что человек не в состоянии среагировать.

Отключите РТО и остановите двигатель.

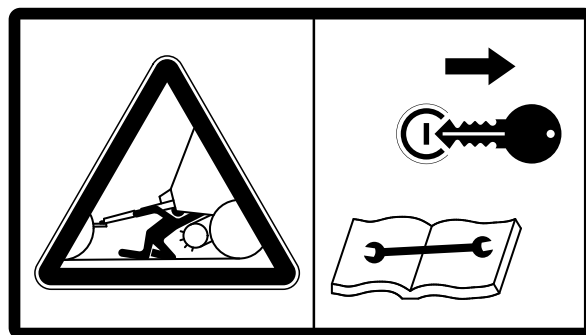
(В) — предупреждение. Не допускайте травм в результате зажатия между шпагатоводителем и отсекателем шпата.

Шпагатоводитель может неожиданно прийти в движение.

Держите руки подальше от его траектории и отключите питание.



Передняя рама



(А) — Опасность



(В) — Внимание

Продолжение на следующей стр.

SF04007,0000C1B -59-22AUG16-1/13

E68049 —UN—20SEP12

SSE309022 —UN—26FEB09

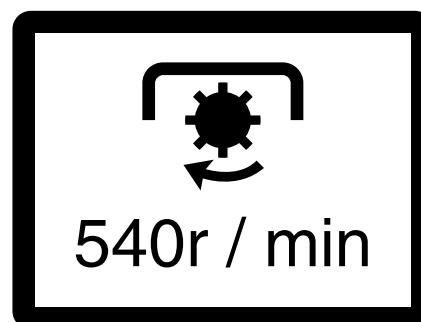
SSH154128 —UN—24FEB09

(A) — Осторожно Используйте только РТО на 540 об/мин.

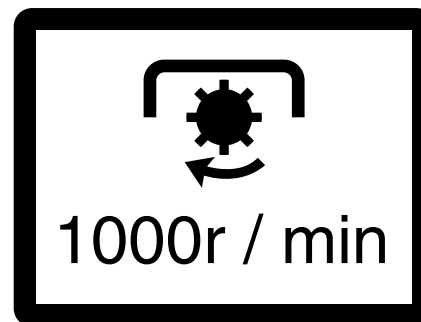
(A) — Осторожно Используйте только РТО на 1000 об/мин.



Крышка ВОМ



(A) — Осторожно



(A) — Осторожно

Продолжение на следующей стр.

SF04007,0000C1B -59-22AUG16-2/13

E67767 —UN—10SEP12

SSCC41458 —UN—24FEB09

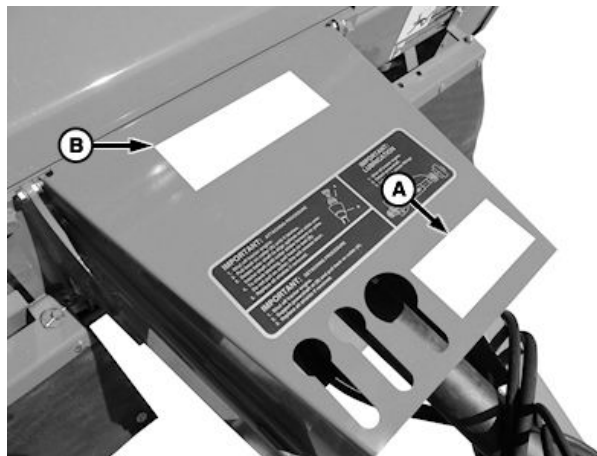
SSCC40737 —UN—03MAR09

(А) — опасность. Затягивание во вращающуюся карданную передачу может привести к серьезной травме или смерти.

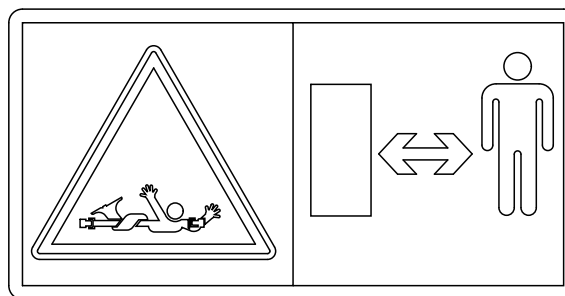
Все щитки должны быть установлены. Избегайте контакта с вращающимися частями.

(В) — Внимание ОСТЕРЕГАЙТЕСЬ ТРАВМ ОТ ЛЕТАЮЩИХ ПРЕДМЕТОВ.

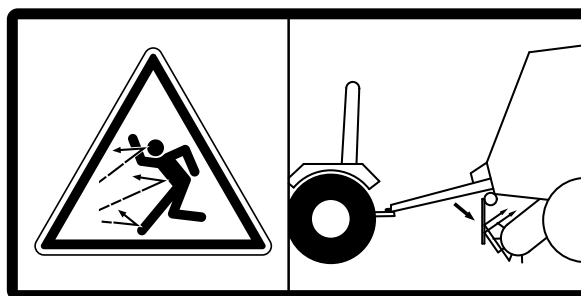
- Не снимайте шторки.
- Не эксплуатируйте машину, если рядом находятся люди.



Крышка РТО (показан подборщик MegaTooth™)



(А) — Опасность



(В) — предупреждение

Продолжение на следующей стр.

SF04007,0000C1B -59-22AUG16-3/13

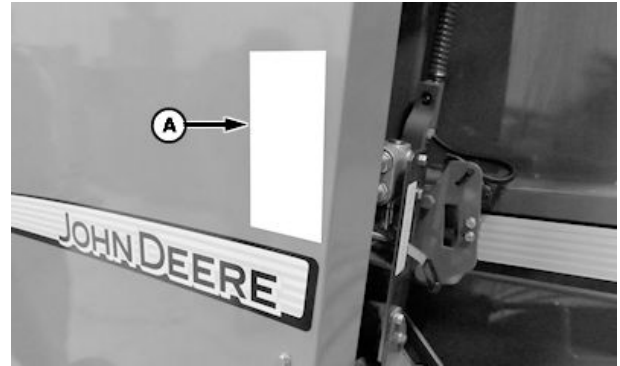
E68074 — UN—20SEP12

SSE307458 — UN—18SEP08

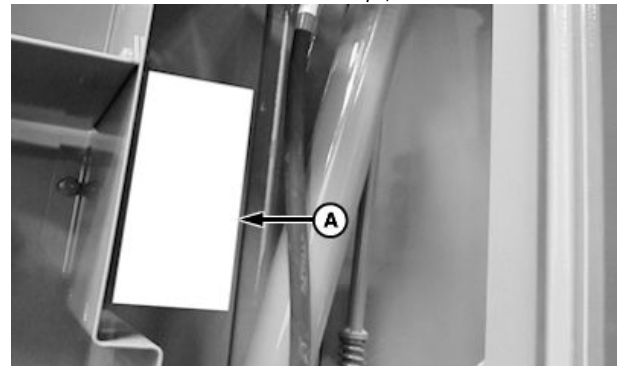
SSE309017 — UN—26FEB09

(А) — предупреждение. УСТАНОВИТЕ ФИКСАТОР ЗАСЛОНКИ, прежде чем приступить к выполнению работ на поднятой заслонке.

Перед снятием фиксатора заслонки ПОКИНЬТЕ ОПАСНУЮ ЗОНУ.



Левая дверца



Дверца левой стороны платформы открыта



(А) — предупреждение

Продолжение на следующей стр.

SF04007,0000C1B -59-22AUG16-4/13

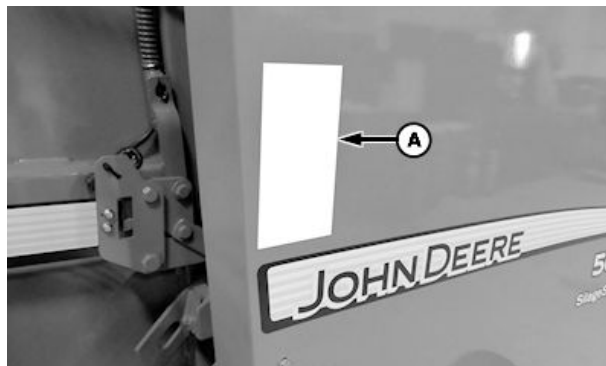
E68051 —UN—20SEP12

E68052 —UN—20SEP12

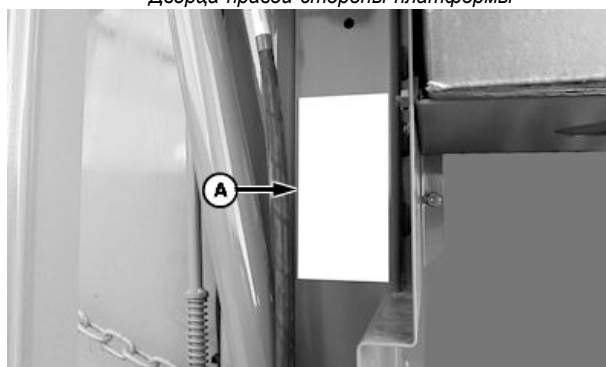
SSE309016 —UN—26FEB09

(A) — предупреждение. УСТАНОВИТЕ ФИКСАТОР ЗАСЛОНКИ, прежде чем приступить к выполнению работ на поднятой заслонке.

Перед снятием фиксатора заслонки ПОКИНЬТЕ ОПАСНУЮ ЗОНУ.



Дверца правой стороны платформы



Дверца правой стороны платформы открыта



(A) — предупреждение

Продолжение на следующей стр.

SF04007,0000C1B -59-22AUG16-5/13

E68053 —JUN—20SEP12

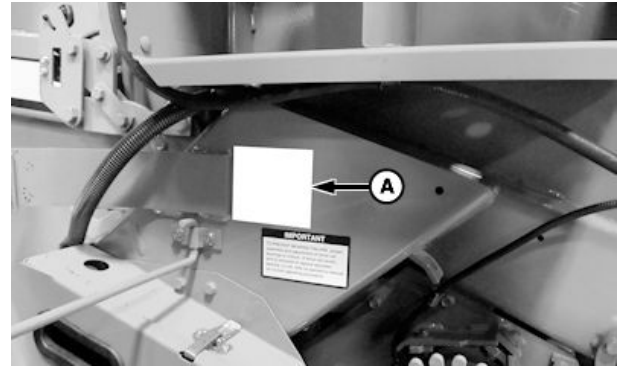
E68054 —JUN—20SEP12

SSE309016 —JUN—28FEB09

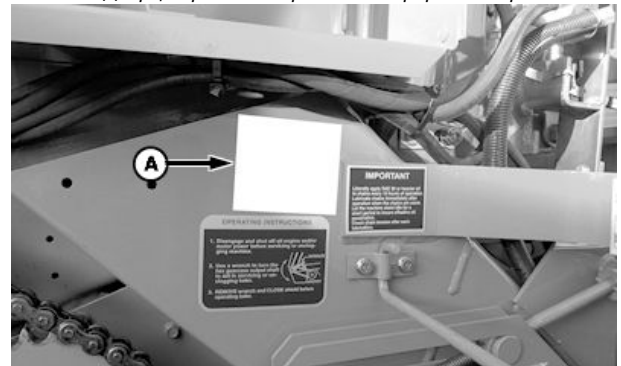
(A) — Осторожно — не снимайте никакие щитки.

Перед проведением обслуживания или чистки машины необходимо выключить двигатель и отключить питание.

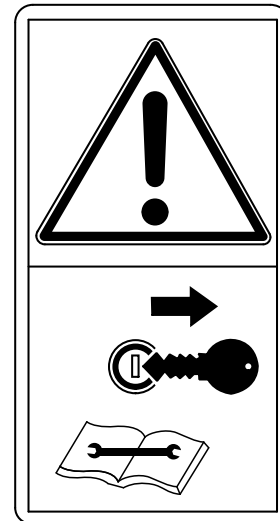
Руки, ноги и одежда должны находиться достаточно далеко от узлов с силовым приводом.



Дверца правой стороны платформы открыта



Дверца левой стороны платформы открыта



(A) — Осторожно

Продолжение на следующей стр.

SF04007,0000C1B -59-22AUG16-6/13

E68075 —UN—20SEP12

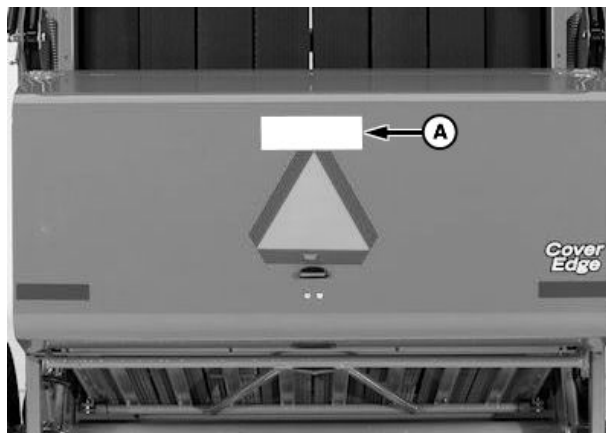
E68076 —UN—20SEP12

SSZ59872 —UN—16JUL08

(A) — предупреждение. Предотвращайте возникновение травм в результате сдавливания. Прежде чем привести в действие заслонку и выгрузить рулоны, убедитесь, что рядом никого нет.

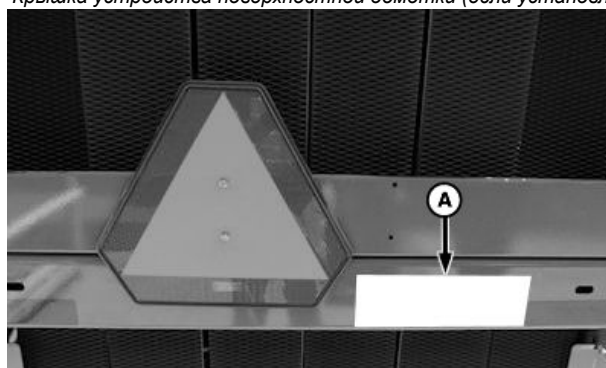
СТОЙТЕ НА РАССТОЯНИИ во время подъема заслонки или выталкивателя.

СЛЕДИТЕ ЗА ТЕМ, ЧТОБЫ РУЛОНЫ НЕ ПОКАТИЛИСЬ.



E68057 —UN—20SEP12

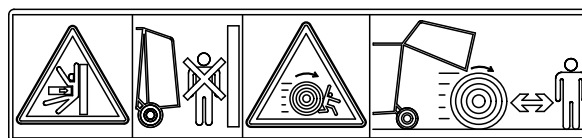
Крышка устройства поверхностной обмотки (если установлено)



E68058 —UN—20SEP12

Без устройства поверхностной обмотки

SSE67780 —UN—11SEP12



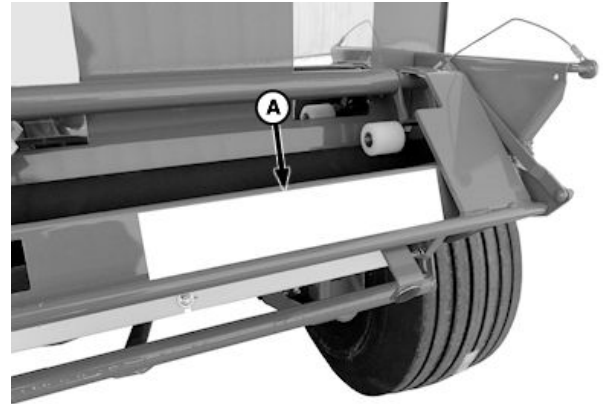
(A) — предупреждение

Продолжение на следующей стр.

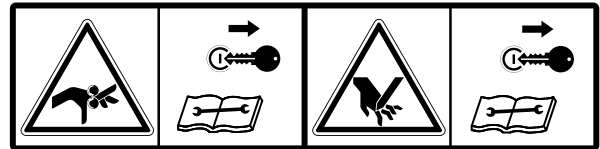
SF04007,0000C1B -59-22AUG16-7/13

(А) — Внимание. Избегайте травм в результате затягивания во вращающиеся валики. Перед началом техобслуживания отключите привода и остановите двигатель.

Нож острый и может прийти в движение без предупреждения. Перед техобслуживанием ножа выключите машину. Не касайтесь руками лезвий ножей.



Крышка устройства поверхностной обмотки открыта (если установлено)



(А) — предупреждение

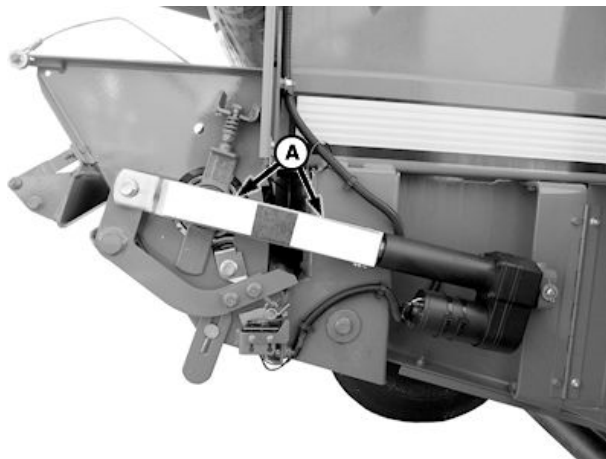
Продолжение на следующей стр.

SF04007,0000C1B -59-22AUG16-8/13

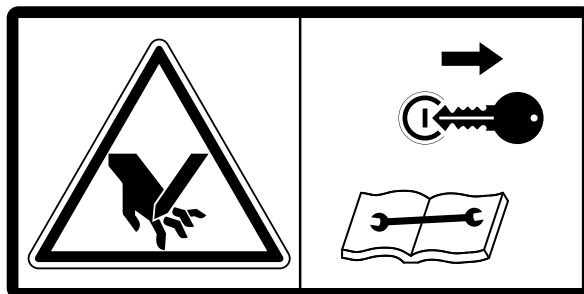
E66059 — UN — 20SEP12

SSE309020 — UN — 26FEB09

(A) — предупреждение. Нож острый, и рычаг ножа может прийти в движение без предупреждения. Отключите все электропитание, прежде чем обслуживать нож. Не касайтесь руками лезвий ножей.



Крышка устройства поверхностной обмотки открыта (если установлено)



(A) — предупреждение

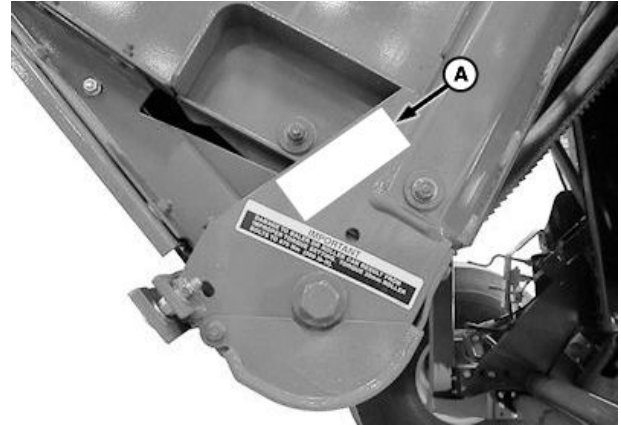
Продолжение на следующей стр.

SF04007,0000C1B -59-22AUG16-9/13

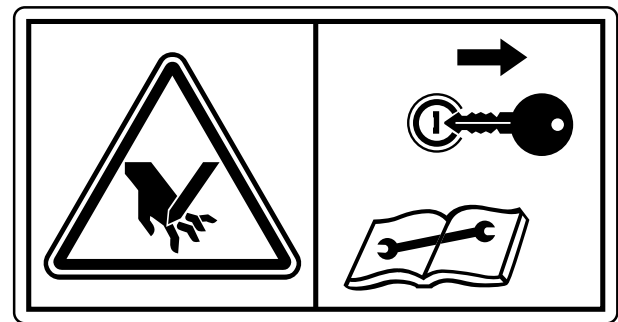
E68060 — UN—20SEP12

SSE309062 — UN—26FEB09

(А) — Внимание ИЗБЕГАЙТЕ ТРАВМ ПАЛЬЦЕВ.
Перед техобслуживанием отключите все электропитание. Во время работы машины не приближайте к ней руки.



Обе стороны рамы заслонки



(А) — предупреждение

Продолжение на следующей стр.

SF04007,0000C1B -59-22AUG16-10/13

E67779 —UN—11SEP12

SSE72518 —UN—07FEB14

(А) — предупреждение. Не превышайте максимально допустимую скорость транспортировки 32 км/ч (20 миль/ч).

Превышение этой скорости может привести к потере управления во время транспортировки или торможения, а также к серьезной травме или смерти.

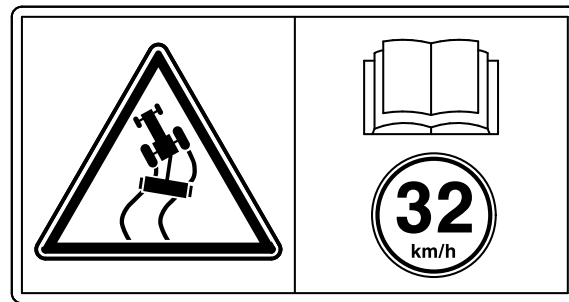
Осуществляйте транспортировку только с помощью трактора, имеющего надлежащую балластировку, и только при надлежащем креплении предохранительной цепи.

Запрещается осуществлять транспортировку с помощью автомобиля.

Снижайте скорость и проявляйте повышенную осторожность при движении на склонах, при буксировке в неблагоприятных дорожных условиях, на поворотах.



Левая сторона



(А) — предупреждение

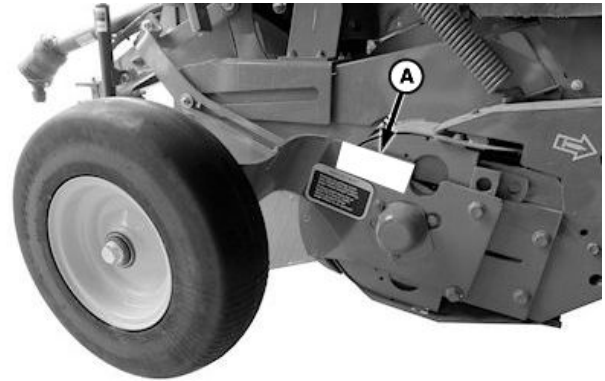
Продолжение на следующей стр.

SF04007,0000C1B -59-22AUG16-11/13

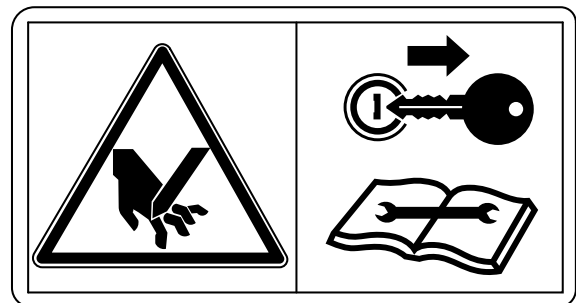
E67777 —UN—11SEP12

SSA83030 —UN—21FEB06

(А) — Внимание ИЗБЕГАЙТЕ ТРАВМ ПАЛЬЦЕВ.
Перед техобслуживанием отключите все электропитание. Во время работы машины не приближайте к ней руки.



Обе стороны стойки копирующего колеса



(А) — предупреждение

Продолжение на следующей стр.

SF04007,0000C1B -59-22AUG16-12/13

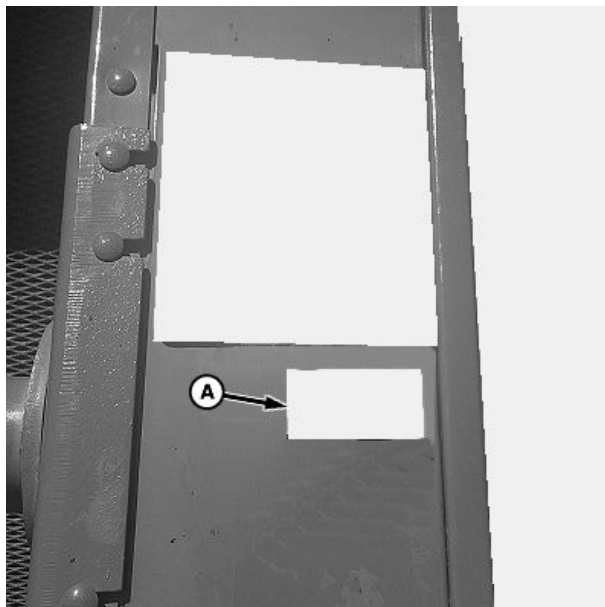
E67778 —UN—11SEP12

SSE67935 —UN—18SEP12

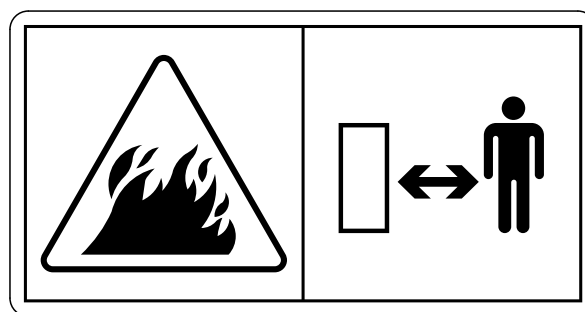
(A) — предупреждение. Избегайте серьезных ожогов.

Не пытайтесь потушить сильно разгоревшийся пожар.

Перед началом работы прочтите руководство по эксплуатации для ознакомления с информацией о предотвращении и тушении возгораний.



Левая сторона



(A) — предупреждение

E80258 —UN—09OCT15

SSCXT13504 —UN—28FEB14

SF04007,0000C1B -59-22AUG16-13/13

Действия в случае пожара — дополнительная информация

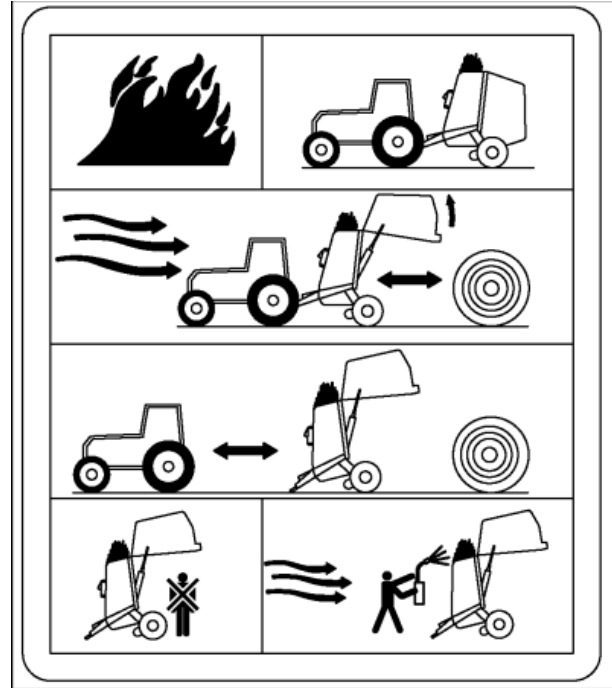
При первых признаках пламени, дыма, запаха гари или появлении необычных звуков немедленно прекратите прессование.

⚠ ОСТОРОЖНО: Не рискуйте собственным здоровьем. Горящие шины и нагретые газовые пружины неожиданно лопнуть. Избегайте ожогов и вдыхания дыма. Не пытайтесь погасить слишком сильное возгорание: отойдите на безопасное расстояние от огня.



Если огонь можно погасить или локализовать безопасно, действуйте осторожно, соблюдая приведенные ниже инструкции.

1. Чтобы огонь не перекинулся на трактор, расположите трактор с наветренной стороны от пресс-подборщика.
2. Откройте заслонку для рулонов, сбросьте растительную массу, находящуюся внутри камеры прессования. Отведите машину в сторону от материала, выключите РТО, остановите трактор, прекратите движение (т.е. переключитесь на нейтраль), включите стояночный тормоз или механизм.
3. Потяните за стяжной штифт, отсоедините предохранительные цепи, а затем отведите трактор от пресс-подборщика (чтобы разъединить соединения карданной передачи, гидравлической и электрической систем).
4. По возможности обратитесь за помощью в пожарную охрану и сообщите свое местоположение.
5. Не подходите под открытую заслонку пресс-подборщика. Если пресс-подборщик загорелся, заслонка может самопроизвольно опуститься.
6. Располагайтесь с наветренной стороны от огня; при наличии огнетушителя следуйте имеющимся на нем инструкциям.



SF04007,0000C3B -59-10AUG16-1/1

TS227 —UN—15APR13

E81594 —UN—09AUG16

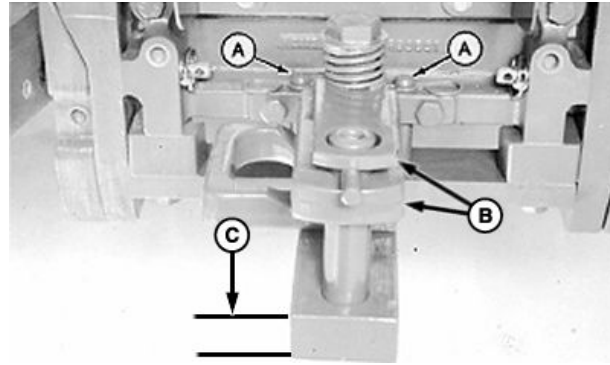
Регулировка тяговой штанги

⚠ ОСТОРОЖНО: Чтобы избежать травм, используйте стопорные штифты для фиксации тяговой штанги при работе с орудиями, приводимыми от РТО.

1. Извлеките стопорные штифты (А) и переместите тяговую штангу в центральное положение (показано на рисунке).
2. Установите стопорные штифты.
3. Снимите серьгу (В), если установлена.

ВАЖНО: Чтобы не повредить дышло пресс-подборщика или сцепку, не эксплуатируйте пресс-подборщик с трактором, тяговая штанга которого толще 51 мм (2,0 дюйма).

4. Измерьте толщину тяговой штанги (С). Дышло пресс-подборщика совместимо с тяговыми штангами толщиной до 51 мм (2,0 дюйма).
5. Установите стабилизаторы нижнего соединения 3-точечной сцепки, чтобы обеспечить макс.



На рисунке показан трактор John Deere серии 7000

А—Стопорные штифты
В—Серьга

С—Толщина тяговой штанги

расстояние между землёй и трактором. (См. руководство по эксплуатации трактора.)

Продолжение на следующей стр.

PP98408,0000FE2 -59-11FEB13-1/2

E55187—UN—04JUN07

ВАЖНО: Если для уменьшения диаметра вала с 44 мм (1-3/4 дюйма) до 35 мм (1-3/8 дюйма) используется переходная муфта для валов, измеряйте от конца муфты до отверстия тяговой штанги.

В случае несоблюдения указанных размеров можно серьезно повредить силовую линию.

6. Если у тяговой штанги есть изгиб, то он должен быть снизу, как показано на рисунке.
7. Выставьте тяговую штангу в соответствии со следующими размерами:

Размер РТО	А мм (дюймы)	В мм (дюймы)	С мм (дюймы)
540 об/мин	356 (14)	152–305 (6–12)	330–508 (13–20)
1-3/8 дюйма — 1000 об/мин	406 (16)	152–305 (6–12)	330–508 (13–20)
1-3/4 дюйма — 1000 об/мин	508 (20)	203–305 (8–12)	330–559 (13–22)

ВАЖНО: Чтобы не допустить повреждения силовой передачи, когда перед. часть трактора опущена, между силовой передачей и верхом планки (D) сцепного устр. должен быть зазор (В) минимум 76—89 мм (3,0—3,5 дюйм.). Измерение следует производить на ровной площадке.

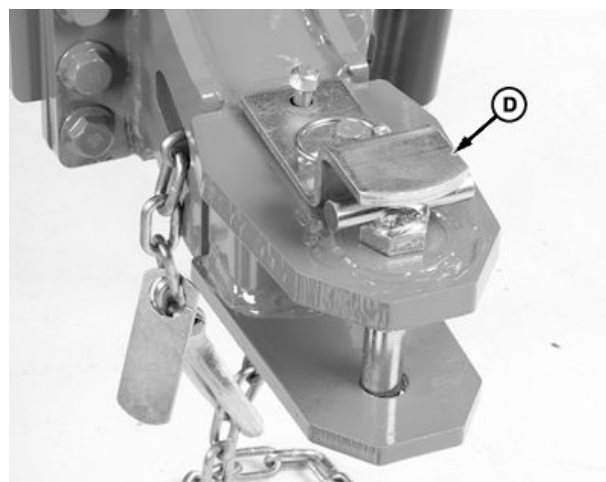
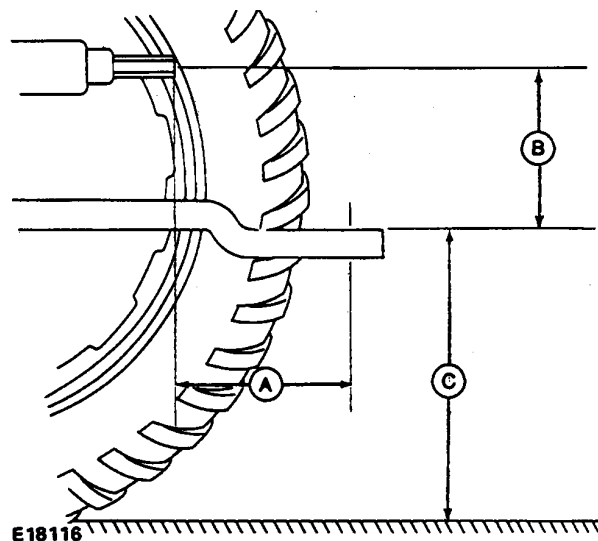
Если тяговая штанга трактора находится слишком низко, то могут возникнуть следующие проблемы:

- Захват высоких валков
- Уменьшение мощности подачи путем прикрытия загрузочного отверстия
- Уменьшение транспортного дорожного просвета подборщика
- Неадекватное свободное перемещение подборщика при рекомендуемых настройках пружин
- Медленная выгрузка тюков

Для увеличения высоты тяговой штанги следует перевернуть тяговую штангу (изгибом вверх).

Если тяговая штанга трактора находится слишком высоко, то могут возникнуть следующие проблемы:

- Зубья подборщика не будут касаться земли



А—Расстояние, от конца РТО до отверстия в тяговой штанге
В—Расстояние, от центра РТО до верха тяговой штанги

С—Расстояние, от земли до верха тяговой штанги
D—Предохранительная планка сцепки

- При выгрузке тюк не будет выходить из клапана
- Расстояние (В) между силовой линией и верхом планки сцеп. устр. может не отвечать требов., когда передняя часть 'носа' трактора опущена.

PP98408,0000FE2 -59-11FEB13-2/2

E18116 —UN—12SEP88

E67577 —UN—28AUG12

Тяговый брус трактора (усиленный)

ВАЖНО: Некоторые тракторы не оборудованы достаточно прочным для использования с пресс-подборщиком тяговым брусом. В этом случае замените тяговый брус усиленным.

Часто осматривайте тяговый брус своего трактора на трещины или погнутости. При

обнаружении какого-либо повреждения немедленно замените брус.

За информацией о спец. усилен. тягов. брусках, имеющ. для многих моделей тракт. произв. компании John Deere, обращайтесь к своему дилеру компании John Deere.

PP98408,0000FE3 -59-11FEB13-1/1

Положение трехточечной сцепки

ВАЖНО: Для предотвр. поврежд. кард. передачи от РТО трактора при выполнении поворотов зафиксир. нижн. тяги сцепки тракт. в верхн. положении.

Зафиксируйте нижние тяги сцепки трактора в верхнем положении. (См. руководство по эксплуатации трактора.)

PP98408,0000FE4 -59-11FEB13-1/1

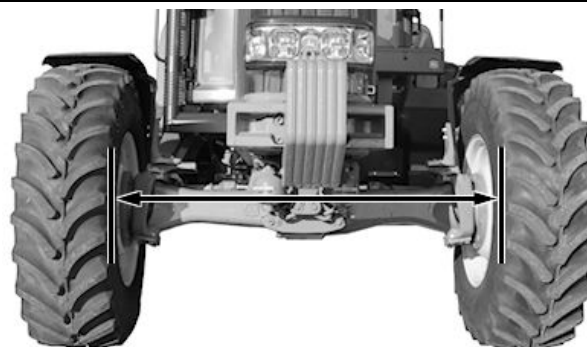
Регулировка колес трактора

ПРИМЕЧАНИЕ: Отрегулируйте колеса трактора до верхних предельных значений технических требований, чтобы улучшить:

- форму рулона благодаря сближению концов подборщика
- способность подбора культуры

Отрегулируйте передние колёса, чтобы обеспечить внутренний размер между шинами, соответствующий техническим требованиям.

Внутренний размер между шинами	
469 и 469S	1372–1524 мм (54–60 дюймов)
569 и 569S	1676–1829 мм (66–72 дюйма)



E67206—UN—07AUG12

Продолжение на следующей стр.

PP98408,0000FE5 -59-11FEB13-1/2

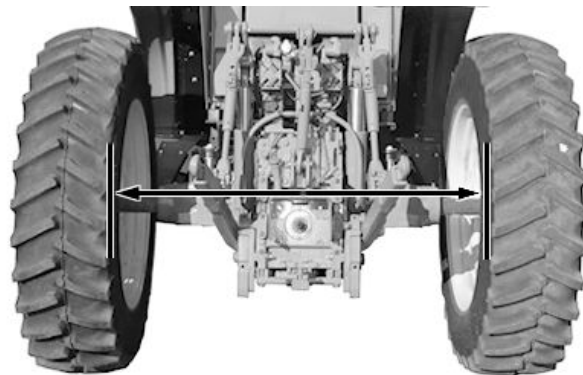
Отрегулируйте задние колеса трактора, чтобы обеспечить внутренний размер, соответствующий техническим требованиям. Во избежание повреждения машины не превышайте ограничения по внешнему размеру.

Внутренний размер между шинами	
Пресс-подборщик шириной 4 фута	1372–1524 мм (54–60 дюймов) Внешний размер не должен превышать 2591 мм (102 дюйма)
Пресс-подборщик шириной 5 футов	1676–1829 мм (66–72 дюйма) Внешний размер не должен превышать 2743 мм (108 дюймов)

ВАЖНО: Не выполняйте слишком крут. повороты и не заставляйте пресс-подб. складываться, сдвывая назад, так как при этом можно повредить кард. передачу от РТО, шины трактора, раму пресс-подб. и грабельные колёса.

Если установлены грабельные колёса, внешний размер задних колёс не должен превышать:

- 469 и 469S; 2286 мм (90 дюймов)
- 569 и 569S; 2388 мм (94 дюймов)



E67207 —UN—07AUG12

ПРИМЕЧАНИЕ: Если настройка ширины колеи слишком узкая, оператор не сможет придать рулонам надлежащую форму, не наезжая на валок. Это может привести к слабой обвязке шпагатом и появлению рулонов с рыхлыми торцами. (См. ИСТОЛКОВАНИЕ ГИСТОГРАММ ФОРМЫ РУЛОНОВ и ВПЛЕТЕНИЕ В ВАЛОК в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)

PP98408,0000FE5 -59-11FEB13-2/2

Проверка баллаستировки, ширины колеи и накачки шин

Обеспечьте достаточный для устойчивости трактора вес балласта при работе на холмистой местности или в иных неблагоприятных условиях. (См. руководство по эксплуатации вашего трактора).

Для обеспечения надлежащей устойчивости отрегулируйте балласт, ширину колеи и давление в шинах согласно руководству по эксплуатации трактора.

PP98408,0000FE6 -59-11FEB13-1/1

Регулировка гидровыходов трактора

У трактора должен быть один селективный контрольный клапан двухстороннего действия (SCV).

Если пресс-подборщик снабжен дополнительным гидроподъемником подборщика, у трактора должен быть дополнительный клапан SCV (всего два гидравлических контура).

ПРИМЕЧАНИЕ: Проверьте времена циклов без рулона в камере и при горячем масле. Используйте одинаковое значение потока продукта в направлениях выдвижения и втягивания.

Отрегулируйте выносные гидровыходы трактора так, чтобы добиться приблизительно 5-секундного времени открытия заслонки.

При опускании заслонки пресс-подборщика не переводите гидравлику в плавающее положение. Рычаг SCV должен вернуться в нейтральное положение.

См. раздел "Гидравлическая система и селективные контрольные клапаны" в руководстве по эксплуатации трактора.

SF04007,0000C49 -59-24AUG16-1/1

Розетка электропитания на тракторе

Модели 6000, 7000 или 8000 серии 55 John Deere

Подключайте систему BaleTrak™ к стандартной розетке (A) электропитания, расположенной на боковом пульте.

A—Розетка электропитания



E66075—UN—19JUN12

BaleTrak — товарный знак Deere & Company

PP98408,0000FE8 -59-11FEB13-1/3

Модели тракторов без розетки электропитания

Закажите комплект AE50549 для отбора электропитания у дилера компании John Deere. Комплект состоит из проводов калибра 12 и автоматического выключателя. При монтаже комплекта присоединяйте провода питания и соединения на массу только непосредств. к клеммам аккумуляторной батареи.

ВАЖНО: Для монитора-контроллера имеет значение полярность. Красный провод от входа электропитания монитора-контроллера **ДОЛЖЕН** быть подключен к положительной (+) линии 12-вольтной сети. В противном случае монитор-контроллер работать не будет.



E39605—UN—27NOV95

Продолжение на следующей стр.

PP98408,0000FE8 -59-11FEB13-2/3

Другие модели тракторов с розеткой электропитания

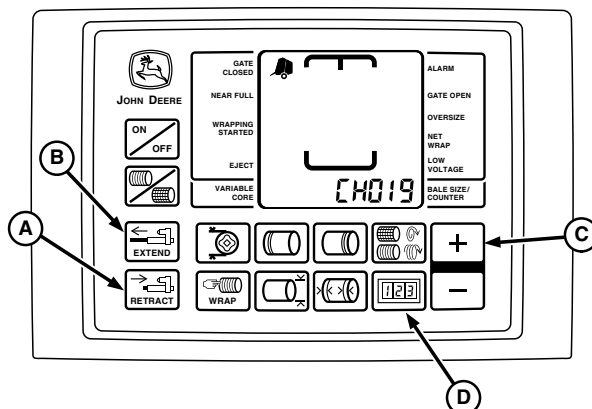
Выполните следующую проверку, чтобы определить, обеспечивает ли розетка электропитания систему BaleTrak™ Pro достаточным питанием.

При работающем двигателе трактора и мониторе в режиме обвязки шпагатом

1. Нажав и удерживая клавишу СЧЁТЧИК (D), включите монитор. Продолжая удерживать клавишу СЧЁТЧИК нажатой, нажимайте клавишу ПЛЮС (C), пока на цифровом дисплее не появится CH019.
2. Отпустите клавишу СЧЁТЧИК. Посмотрите индикацию напряжения.
3. С помощью клавиши EXTEND (ВЫДВИЖЕНИЕ) (B) слегка выдвиньте привод обвязки шпагатом.
4. Нажмите и удерживайте клав. RETRACT (ВТЯГИВАНИЕ) (A), пока привод не застынет в полож. обрезки, и проверьте отображ. напряжение.

ВАЖНО: Для монитора-контроллера имеет значение полярность. Красный провод от входа электропитания монитора-контроллера ДОЛЖЕН быть подключен к положительной (+) линии 12-вольтной сети.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если необходима розетка электропитания, закажите розетку (AE50549) у дилера компании John Deere.



A—Клавиша RETRACT (ВТЯГИВАНИЕ)
B—Клавиша EXTEND (ВЫДВИЖЕНИЕ)

C—Клавиша ПЛЮС
D—Клавиша СЧЕТЧИК

5. Если напряжение меньше 9,7 В, установите комплект для отбора электропитания. Подсоединяйте провода питания и соединения на массу только непосредственно к клеммам аккумуляторн. батареи.

PP98408,0000FE8 -59-11FEB13-3/3

Установка монитора-контроллера BaleTrak™ Pro на трактор с открытой кабиной

ПРИМЕЧАНИЕ: Монтажный кронштейн для монитора-контроллера можно приобрести у дилера компании John Deere.

Установите монтажный кронштейн монитора-контроллера на капоте или крыле. Перед просверливанием убедитесь, что соблюдены монтажные расстояния для крепежа.

Для удобства перестановки пресс-подборщика с одного трактора на другой имеется дополнительный монитор-контроллер.



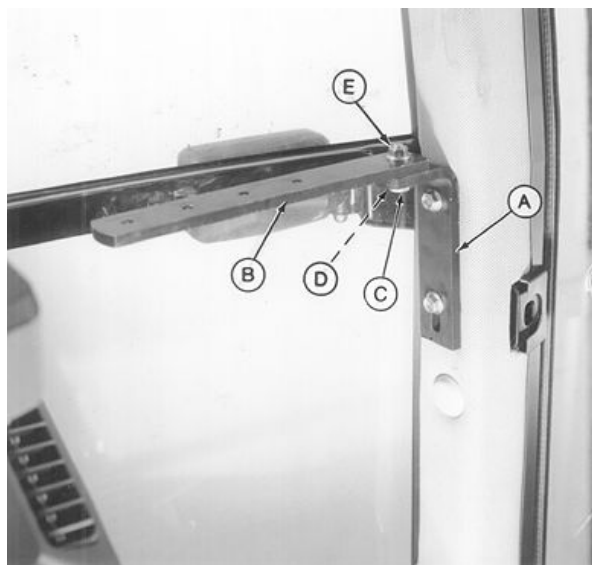
PP98408,0000FE9 -59-11FEB13-1/1

Установка монитора-контроллера BaleTrak™ Pro в кабине ComfortGard™

ПРИМЕЧАНИЕ: На некоторых тракторах необходимо снять пенопластовую панель угловой стойки, чтобы получить доступ к монтажным шпилькам. Для закрепления кронштейна в панели понадобится просверлить отверстия (см. фото).

1. Выньте две верхние заглушки вниз правой передней стойки кабины.
2. Установите уголок (A) на стойке кабины. Закрепите двумя винтами M10 x 20 с фланцевыми головками.
3. Прикрепите хомут (B) монитора-контроллера к уголку (A). Закрепите с помощью винта (C) с головкой, шайбы (D) и гайки с фланцем (E).

A—Угол
B—Хомут монитора-контроллера
C—Винт с головкой, M10 x 35 мм
D—Шайба
E—Фланцевая гайка



E38450 —UN—25APR95

PP98408,0000FEA -59-11FEB13-1/3

4. Установите кронштейн шарнира монитора-контроллера (A) сверху монтажного кронштейна. Закрепите винтом с головкой M6 x 16.
5. Проложите жгут проводов вдоль правой стороны кабины вдали от рычагов управления к задней части кабины.

A—Монитор-контроллер



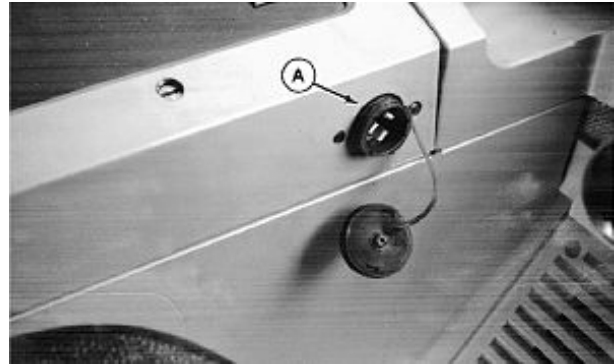
E52435 —UN—16JUN03

Продолжение на следующей стр.

PP98408,0000FEA -59-11FEB13-2/3

6. Вставьте вилку питания жгута проводов в розетку (А) электропитания.
7. Проложите жгут проводов через крепежную изолирующую втулку в задней стенке кабины или высверлите в задней стенке отверстие диаметром 44 мм (1-3/4 дюйма), если потребуется.

А—Розетка электропитания



Трактор компании John Deere серии 7000

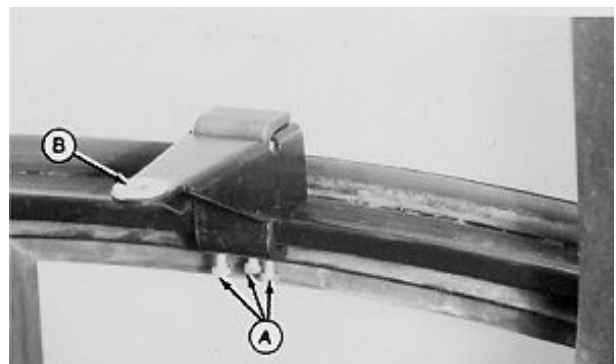
PP98408,0000FEA -59-11FEB13-3/3

RW22076 —UN—04DEC92

Установка монитора-контроллера BaleTrak™ Pro в кабине SOUND-GARD™

1. Установите кронштейн (В) монитора-контроллера на основание.
2. Прикрепите основание к подоконнику. Закрепите тремя винтами с головкой 5/16 x 1-3/4 дюйма (А).

А—Винты с головкой, 5/16 x 1-3/4 дюйма **В—Кронштейн**



PP98408,0000FEB -59-11FEB13-1/3

E21705 —UN—16SEP88

3. Установите кронштейн шарнира монитора-контроллера (А) сверху монтажного кронштейна. Закрепите винтом с головкой М6 x 16.
4. Проложите жгут проводов вдоль правой стороны кабины вдали от рычагов управления к задней части кабины.

А—Монитор-контроллер



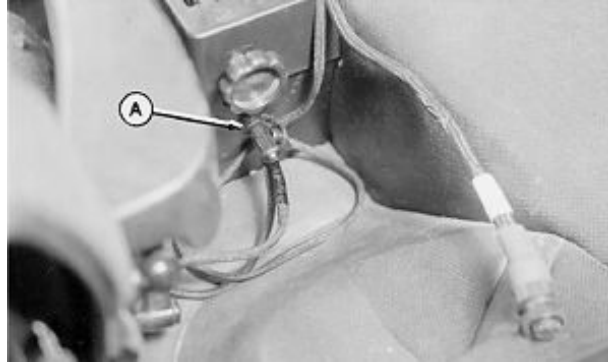
Продолжение на следующей стр.

PP98408,0000FEB -59-11FEB13-2/3

E52435 —UN—16JUN03

5. Вставьте вилку питания жгута проводов в розетку (A) электропитания.
6. Пролож. жгут пров. через крепёж. изолир. втулку в задн. стенке кабины или высверл. в задн. стенке отверст. диам. 44 мм (1 3/4 дюйма), если необх.

A—Розетка электропитания



E21708 —UN—06JUL89

PP98408,0000FEB -59-11FEB13-3/3

Правое зеркало заднего вида

Чтобы облегчить обзор индикатора формы рулона и указателя размера рулона, установите правое зеркало заднего вида. Обратитесь к своему дилеру John Deere.



E63789 —UN—15JUN12

PP98408,0000FEC -59-11FEB13-1/1

Выдвигающееся зеркало заднего вида

Поставьте на трактор выдвигающееся зеркало заднего вида, чтобы улучшить обзор сзади пресс-подборщика при его буксировке по автодорогам общего пользования. Обратитесь к своему дилеру John Deere.



E63790 —UN—15JUN12

PP98408,0000FED -59-11FEB13-1/1

Выбор шпагата

Хорошее качество шпагата очень важно для нормальной работы пресс-подборщика. Для обеспечения безаварийной работы при тюковании выбирайте шпагат, удовлетворяющий стандартам ASABE.

Для получения оптимальных результатов на прессе следует пользоваться шпагатом высокой разрывной прочности и равномерных размеров. Тем самым будут предотвращены обрывы шпагата при перевозке кип и манипуляциях с ними.

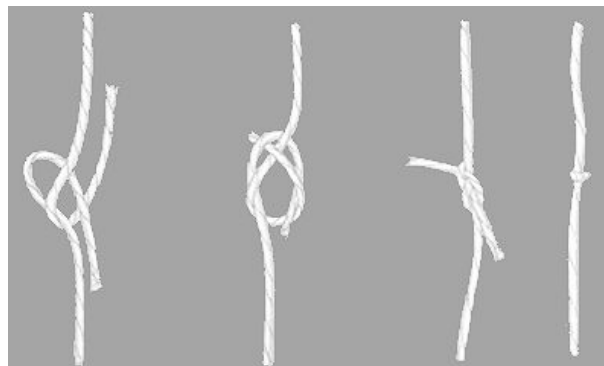
PP98408,0000FEE -59-11FEB13-1/1

Связывание мотков шпагата

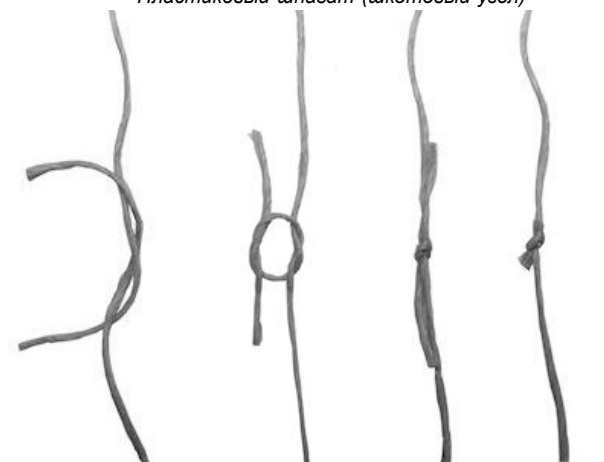
1. Вытяните шпагат с конца мотка, помеченного "top" (верхний).

ВАЖНО: Узел на шпагате должен быть достаточно малым, чтобы проходить сквозь направляющие и шпагатоводитель.

2. Соедините шпагат, связав конец внешнего шпагата одного мотка с концом центрального шпагата следующего.
 - Связывайте мотки пластикового шпагата шкотовым узлом.
 - Мотки лубяного шпагата связывайте прямым узлом.
3. Добивайтесь того, чтобы свободные концы узлов были как можно короче.



Пластиковый шпагат (шкотовый узел)



Лубяной шпагат (прямой узел)

PP98408,0000FEF -59-11FEB13-1/1

E26419 —UN—12SEP00

E65911 —UN—15JUN12

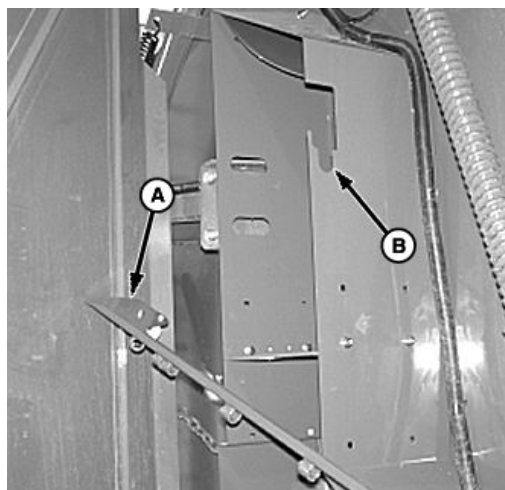
Заправка шпагата из правого магазина (задний шпагатоводитель)

1. Поставьте моток шпагата на нижнюю полку.
2. Снимите рычаг шпагатонаправителя (А) с посадочного выреза (В) и опустите для заправки шпагата.
3. Проденьте шпагат через направляющие (С) и натяжители (D).

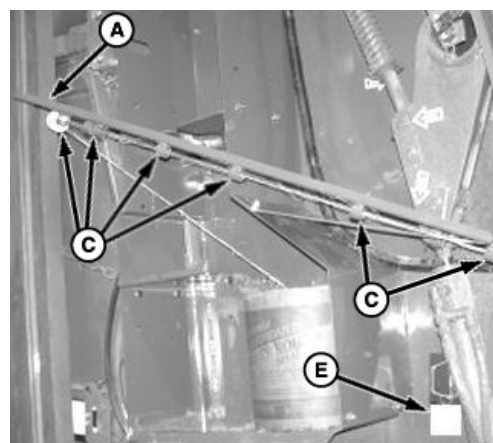
Ярлык (Е) со схемой заправки шпагата находится справа на пресс-подборщике, на внутренней стороне дверцы.

А—Рычаг шпагатонаправителя
В—Паз
С—Направляющие

D—Натяжные пластины
Е—Ярлык со схемой заправки шпагата

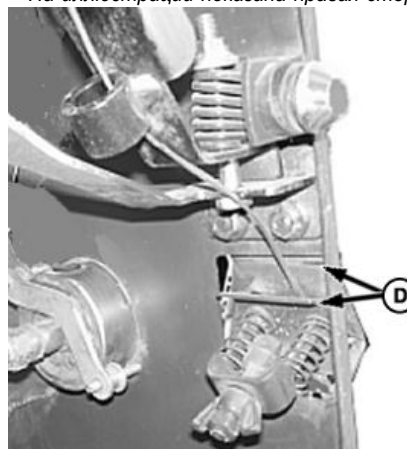


ES4627 —UN—20JUL06



ES4613 —UN—20JUL06

На иллюстрации показана правая сторона



ES4614 —UN—20JUL06

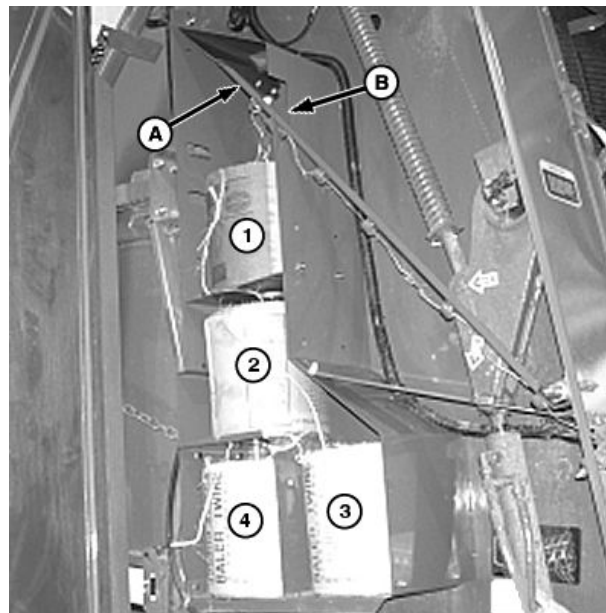
Продолжение на следующей стр.

PP98408,0000FF0 -59-11FEB13-1/7

4. Поместите рычаг (А) шпагатонаправителя в посадочный вырез (В).
5. Переставьте моток шпагата с нижней на верхнюю полку магазина.
6. Заполните пустые полки шпагатом.
7. Соедините шпагат, связав внешний конец мотка номер 1 с центральным концом мотка номер 2.
8. Соедините моток номер 2 с мотком номер 3 и моток номер 3 с мотком номер 4.

А—Рычаг шпагатонаправителя

В—Посадочный вырез магазина для шпагата



E54615 —UN—20JUL06

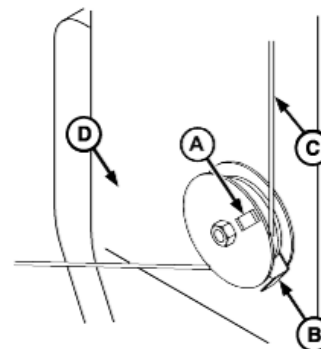
PP98408.0000FF0 -59-11FEB13-2/7

ПРИМЕЧАНИЕ: Проверьте, чтобы индикатор (А) движения шпагата свободно вращался без шпагата.

9. При использовании пластикового шпагата или тонкого лубяного шпагата один раз ПОЛНОСТЬЮ обмотайте шпагатом индикатор (А) движения шпагата. Шпагат необходимо обматывать за веткой, опускающейся из магазина.

А—Индикатор движения шпагата
В—Шпагатонаправитель

С—Шпагат
Д—Передний щиток пресс-подборщика



На иллюстрации показана левая сторона

E54349 —UN—06JUL05

Продолжение на следующей стр.

PP98408.0000FF0 -59-11FEB13-3/7

10. При использовании толстого лубяного шпагата обмотайте шпагат вокруг индикатора (А) приблизительно на четверть оборота, как показано на рисунке. Если обмотать толстый лубяной шпагат вокруг индикатора, это может вызвать зацепление и обрыв шпагата или чрезмерное натяжение шпагата.

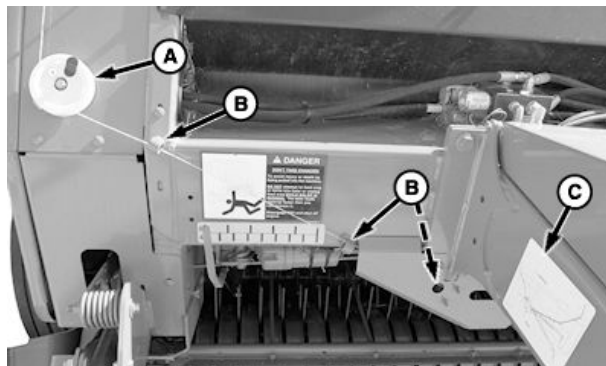
ПРИМЕЧАНИЕ: Если установлен подборщик MegaTooth™, извлеките быстросъемный штифт и отверните шторку от передней рамы.

11. Проденьте шпагат в шпагатонаправители (В).

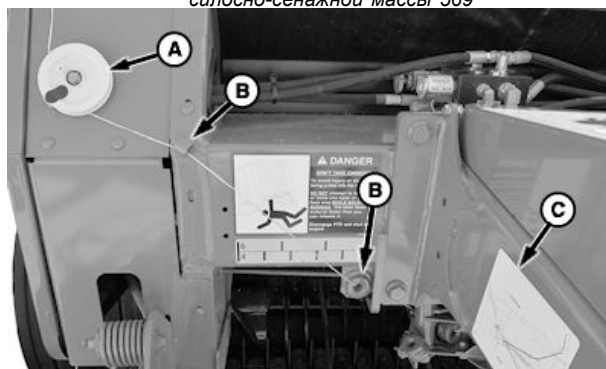
Ярлык (С) со схемой заправки шпагата находится справа на дышле.

А—Индикатор движения
шпагата
В—Шпагатонаправители

С—Ярлык со схемой
заправки шпагата



На рисунке показан специальный пресс-подборщик для силосно-сенажной массы 569



На рисунке показан специальный пресс-подборщик для силосно-сенажной массы 469

Продолжение на следующей стр.

PP98408,0000FF0 -59-11FEB13-4/7

E67413—JUN—17AUG12

E67414—JUN—17AUG12

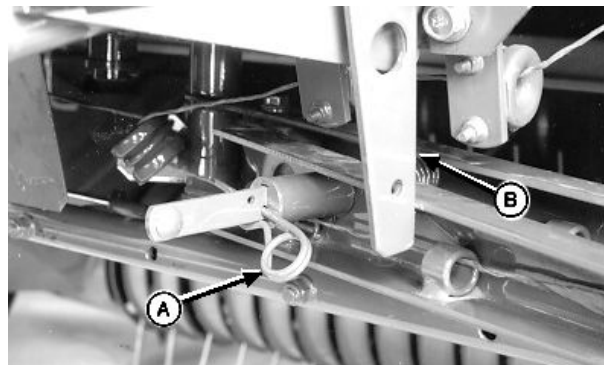
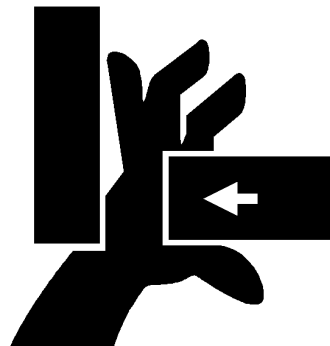
⚠ ОСТОРОЖНО: Шпагатоводители могут неожиданно прийти в движение. Во избежание переломов держите руки подальше от шпагатоводителя. Выключите электропитание **ПЕРЕД** обслуживанием или регулировкой шпагатоводителей или механизма отсекающего шпагата.

Держитесь подальше от шпагатоводителей, когда на них подано электропитание.

12. Сведите трубки шпагатоводителей и выньте пружинный штифт (А). Отпустите трубки шпагатоводителей.
13. Поднимите упор (В) игл вязального аппарата и отведите переднюю от задней.

А—Пружинный штифт

В—Упор шпагатоводителя



PP98408,0000FF0 -59-11FEB13-5/7

E47598 —UN—07JAN00

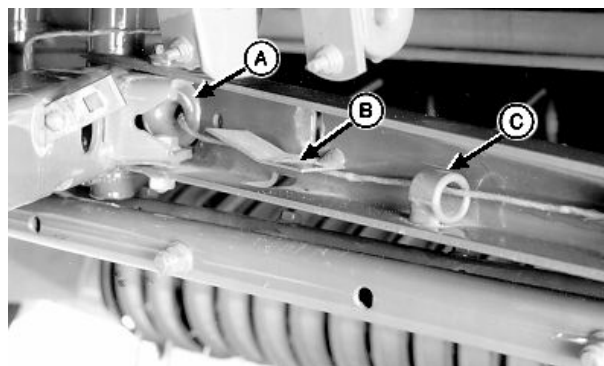
E40534 —UN—19JUN96

ПРИМЕЧАНИЕ: Рычажный механизм регулировки шага шпагата демонтирован исключительно для наглядности.

14. Заправьте шпагат через проводник (А) под проводник (В) и через проводник (С).

А—Шпагатонаправитель
В—Шпагатонаправитель

С—Шпагатонаправитель



Продолжение на следующей стр.

PP98408,0000FF0 -59-11FEB13-6/7

E40533 —UN—19JUN96

ПРИМЕЧАНИЕ: Перед заправкой шпагата очистите участок вокруг натяжителя от любого скопления прессуемой массы.

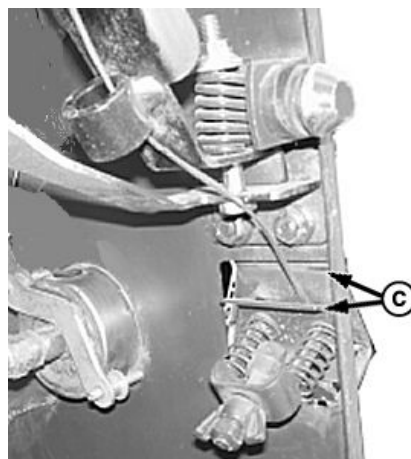
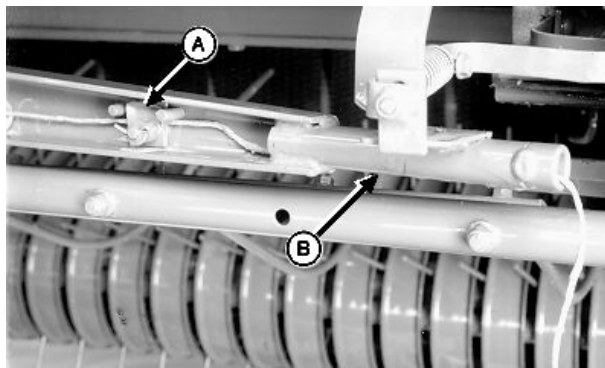
15. Заведите шпагат на натяжитель (А) и под направляющие штифты. Потяните за шпагат, чтобы он зашел между натяжителями.
16. Протяните шпагат сквозь трубку (В) для шпагата. Потяните за шпагат, чтобы устранить слабинку между направляющими. Натяжение шпагата должно соответствовать спецификациям при перпендикулярности шпагатоводителю. Чтобы отрегулировать натяжение (С) шпагата, см. пункт РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ШПАГАТА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".

Спецификация

Натяжение
шпагата—Усилие
натяжения.....22–45 Н
(5–10 фунт-сил)

17. Обрежьте шпагат 305–381 мм (12–15 дюймов) за трубкой (В).
18. Поставьте пружинный штифт, вынутый при выполнении операции 4, в одно из четырех положений для необходимого шага шпагата. (См. НАСТРОЙКА ШАГА ШПАГАТА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)

ПРИМЕЧАНИЕ: Если установлен подборщик MegaTooth™, верните шторки в рабочее положение и закрепите быстросъемными штифтами.



А—Натяжитель шпагата
В—Трубка для шпагата

С—Натяжители шпагата

E40535—UN—19JUN96

E54706—UN—26JUN06

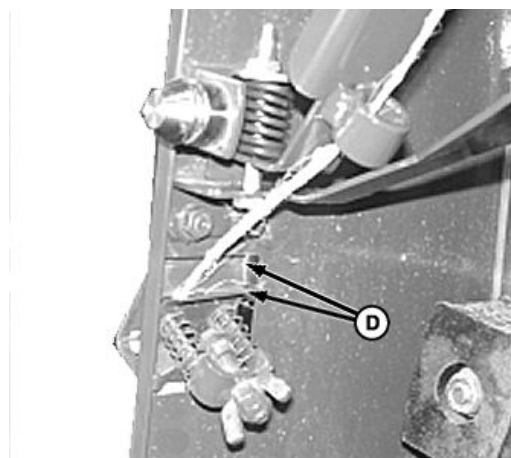
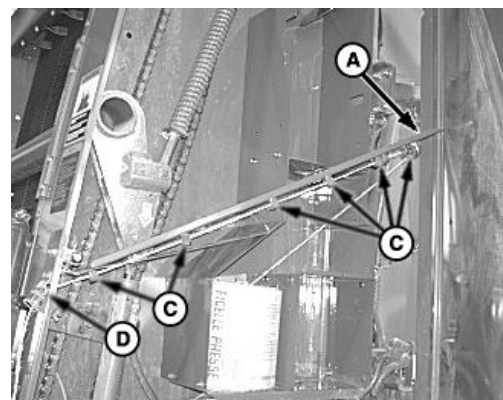
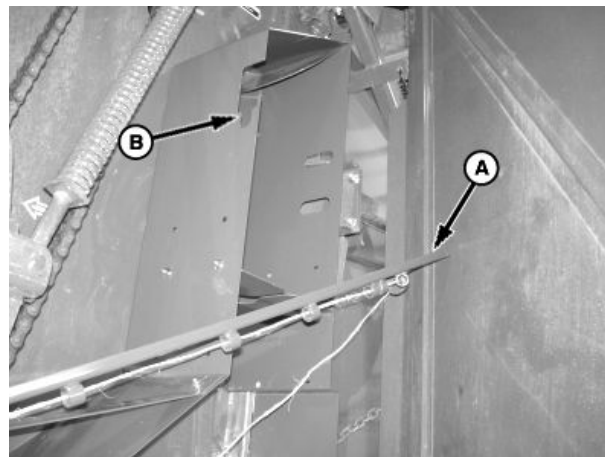
PP98408,0000FF0 -59-11FEB13-7/7

Заправка шпагата из левого магазина (передний шпагатоводитель)

1. Поставьте моток шпагата на нижнюю полку.
2. Снимите шпагатоводитель (A) с посадочного выреза (B) и опустите для заправки шпагата.
3. Проденьте шпагат через направляющие (C) и натяжители (D).

Ярлык со схемой заправки шпагата находится справа на пресс-подборщике, на внутренней стороне дверцы.

A — Рычаг шпагатонаправителя
B — Паз
C — Направляющие
D — Натяжные пластины



E54707 —UN—26JUN06

E54708 —UN—20JUL06

E54709 —UN—07JUL06

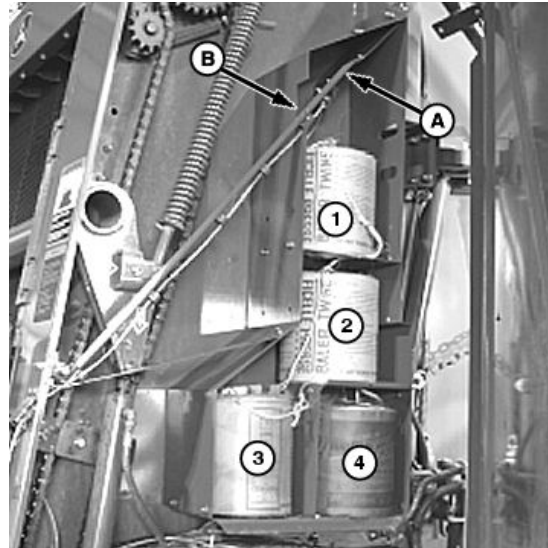
Продолжение на следующей стр.

PP98408,0000FF1 -59-11FEB13-1/6

4. Поместите рычаг (А) шпагатонаправителя в посадочный вырез (В).
5. Перенесите моток шпагата на верхнюю полку магазина для шпагата.
6. Заполните пустые полки шпагатом.
7. Соедините шпагат, связав внешний конец мотка номер 1 с центральным концом мотка номер 2.
8. Соедините моток номер 2 с мотком номер 3 и моток номер 3 с мотком номер 4.

А—Рычаг шпагатонаправителя

В—Посадочный вырез магазина для шпагата



E54710 —UN—26JUN06

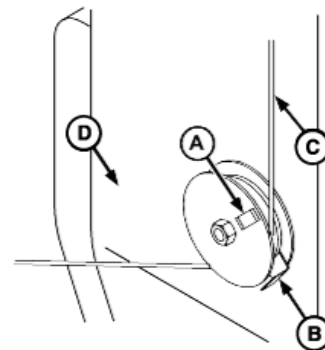
PP98408,0000FF1 -59-11FEB13-2/6

ПРИМЕЧАНИЕ: Проверьте, чтобы индикатор (А) движения шпагата свободно вращался без шпагата.

9. При использовании пластикового шпагата или тонкого лубяного шпагата один раз ПОЛНОСТЬЮ обмотайте шпагатом индикатор (А) движения шпагата. Шпагат необходимо обматывать за веткой, опускающейся из магазина.

А—Колесико-индикатор движения шпагата
В—Шпагатонаправитель

С—Шпагат
D—Передний щиток пресс-подборщика



На иллюстрации показана левая сторона

E54349 —UN—06JUL05

Продолжение на следующей стр.

PP98408,0000FF1 -59-11FEB13-3/6

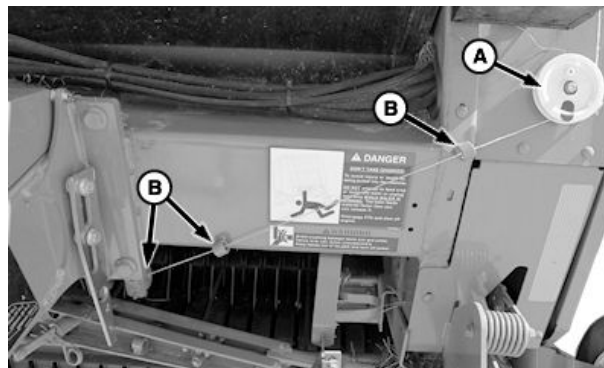
10. При использовании толстого лубяного шпагата обматывайте шпагат вокруг индикатора (А) приблизительно на четверть, как показано на рисунке. Если обмотать толстый лубяной шпагат вокруг индикатора полностью, это может вызвать зацепление и обрыв шпагата или чрезмерное натяжение шпагата.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если установлен подборщик MegaTooth™, извлеките быстросъемный штифт и отверните шторки от передней рамы.

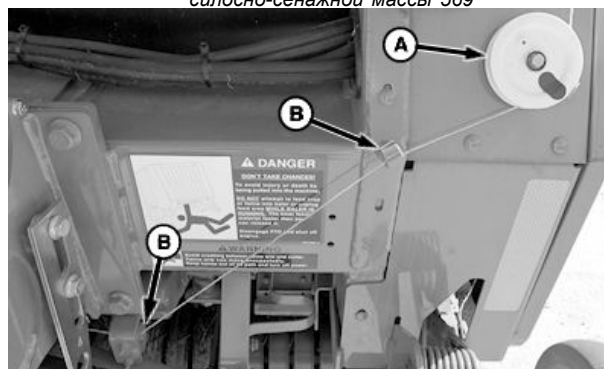
11. Проденьте шпагат в шпагатонаправители (В).

А—Индикатор движения
шпагата

В—Шпагатонаправители



На рисунке показан специальный пресс-подборщик для силосно-сенажной массы 569



На рисунке показан специальный пресс-подборщик для силосно-сенажной массы 469

Продолжение на следующей стр.

PP98408,0000FF1 -59-11FEB13-4/6

E67415—UN—17AUG12

E67416—UN—17AUG12

⚠ ОСТОРОЖНО: Шпагатоводители могут неожиданно прийти в движение. Во избежание переломов держите руки подальше от шпагатоводителей. Выключите электропитание **ПЕРЕД** обслуживанием или регулировкой шпагатоводителей или механизма отсекателя шпагата.

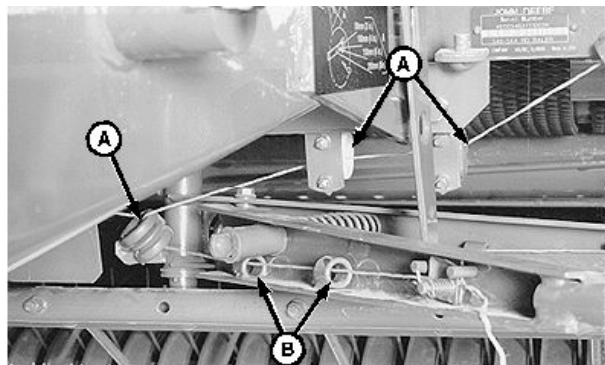
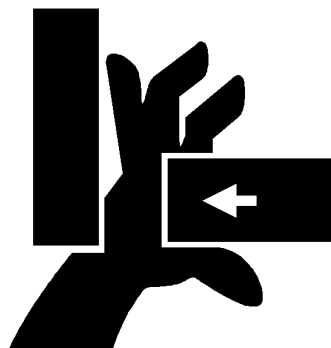
Держитесь подальше от шпагатоводителей, когда на них подано электропитание.

12. Проденьте шпагат через направляющие (A) и направляющие (B) передних шпагатоводителей.

Ярлык со схемой заправки шпагата находится справа на дышле.

A—Шпагатонаправители

B—Направляющие
шпагатоводителей



Продолжение на следующей стр.

PP98408,0000FF1 -59-11FEB13-5/6

E47588 —UN—07JAN00

E40140 —UN—21JUN96

ПРИМЕЧАНИЕ: Перед заправкой шпата очистите участок вокруг натяжителя от любого скопления прессуемой массы.

13. Заведите шпат на натяжитель (А) и под направляющие штифты. Потяните за шпат, чтобы он зашел между натяжителями.
14. Протяните шпат сквозь трубку (В) для шпата. Потяните за шпат, чтобы устранить слабинку между направляющими. Натяжение шпата должно соответствовать спецификациям при перпендикулярности шпатоводителю. Чтобы отрегулировать натяжение (С) шпата, см. пункт РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ШПАГАТА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".

Спецификация

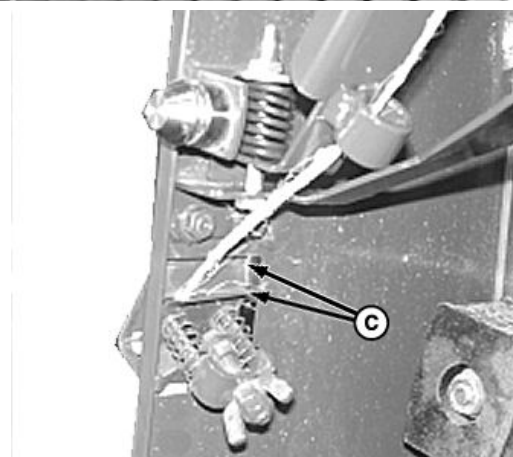
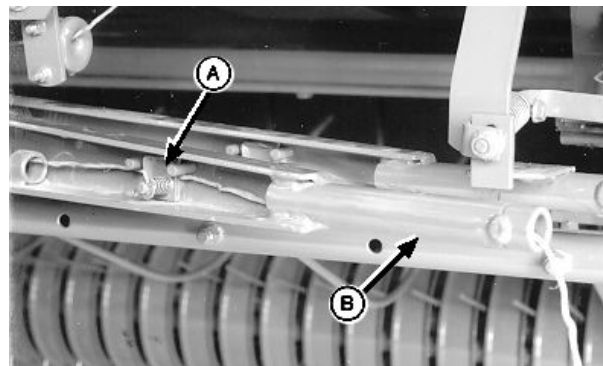
Натяжение шпата—Усилие натяжения.....22–45 Н
(5–10 фунт-сил)

15. Обрежьте шпат 305–381 мм (12–15 дюймов) за трубкой (В).

ПРИМЕЧАНИЕ: Если установлен подборщик MegaTooth™, верните шторки в исходное положение и закрепите быстросъемными штифтами.

А—Натяжитель шпата
В—Трубка для шпата

С—Натяжители шпата



E40524 —UN—15JUN96

E54749 —UN—07JUL06

PP98408,0000FF1 -59-11FEB13-6/6

Изменение вместимости магазинов для мотков шпагата (если установлены)

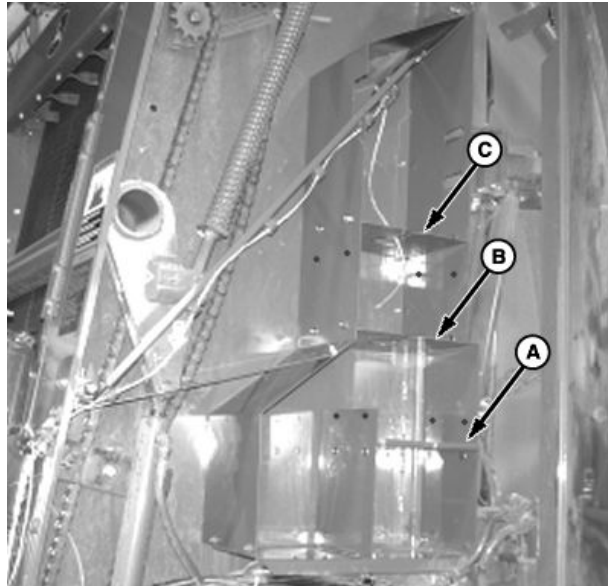
Переделка магазина с восьми на десять мотков шпагата

ПРИМЕЧАНИЕ: Максимальная высота мотка шпагата для десятимоткового варианта составляет 210 мм (8-1/4 дюйма).

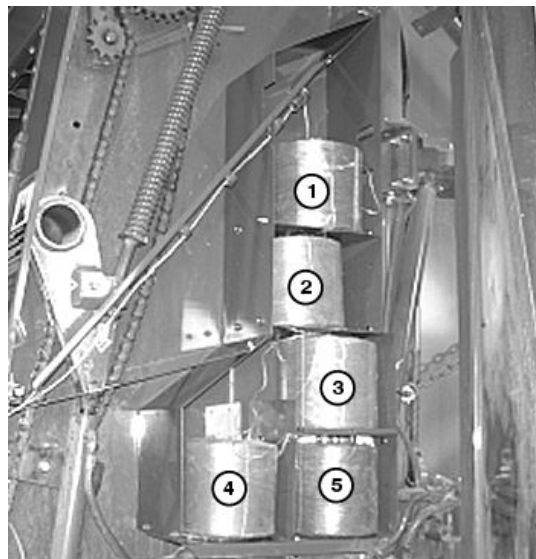
1. Обрежьте конец шпагата, оставив его заправленным в проводники.
2. Снимите мотки шпагата с полок.
3. Передвиньте нижнюю полку (А) вниз в показанное положение монтажными сторонами вниз.
4. Передвиньте верхнюю полку (В) вниз в центральное положение, как показано на рисунке, монтажными сторонами вверх.
5. Установите дополнительную полку (С) в верхнее положение, как показано, с помощью четырех болтов М8 х 16 с круглой головкой и четырех гаек М8 с фланцем. Устанавливайте полку монтажными сторонами вверх.
6. Заправку шпагата см. в пунктах ЗАПРАВКА ШПАГАТА ИЗ ЛЕВОГО и ПРАВОГО МАГАЗИНОВ.
7. Соедините мотки шпагата в последовательности (1–5), как показано.
8. Повторите процедуру на противоположной стороне.

А—Нижняя полка
В—Верхняя полка

С—Дополнительная полка



E54624 —UN—26JUN06



E54616 —UN—26JUN06

Продолжение на следующей стр.

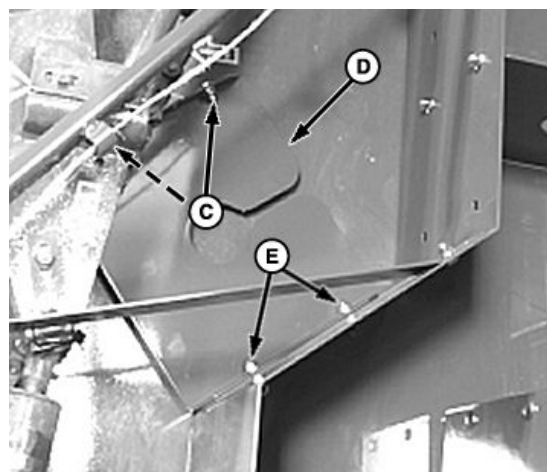
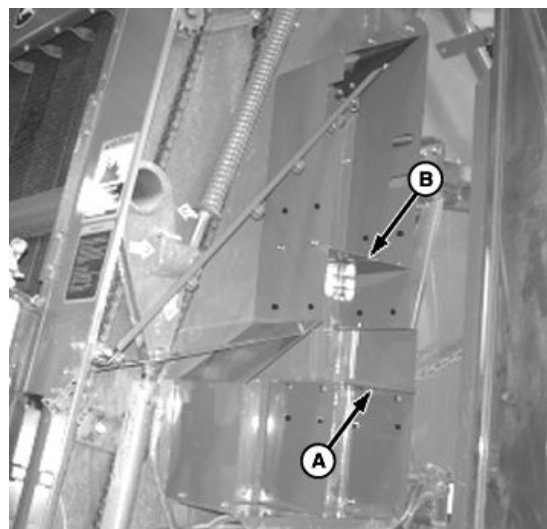
PP98408,0000FF2 -59-09JUL13-1/2

Переделка магазина с десяти на восемь мотков шпагата

1. Обрежьте шпагат, оставив его заправленным в проводники.
2. Передвиньте нижнюю полку (А) вверх в показанное положение монтажными сторонами вниз.
3. Передвиньте верхнюю полку (В) вниз в показанное положение, монтажными сторонами вверх.
4. Снимите центральную полку. Вставьте два болта с круглой головкой и гайки (С) в одну монтажную сторону и установите полку в положение (D). Закрепите полку оставшимися двумя болтами с круглой головкой и гайками (Е).
5. Повторите процедуру на противоположной стороне.

А—Нижняя полка
В—Верхняя полка
С—Болты с круглыми головками и гайки (2 шт.)

Д—Положение полок магазина
Е—Болты с круглыми головками и гайки (2 шт.)



PP98408,0000FF2 -59-09JUL13-2/2

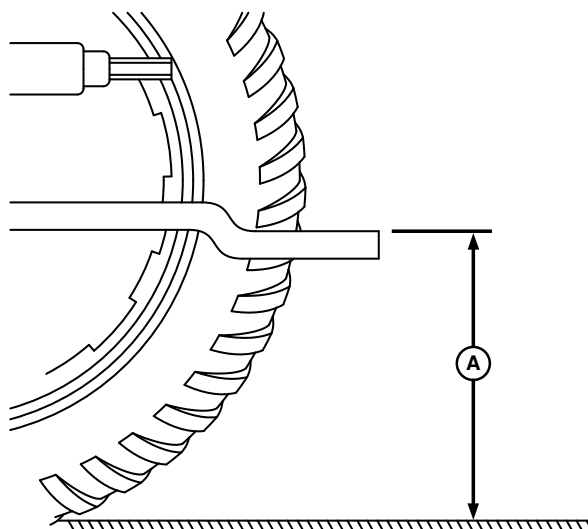
E54712 —UN—27JUN06

E54713 —UN—28MAY07

Регулировка сцепки пресс-подборщика

1. Измерьте расстояние от верхней части тяговой штанги трактора до земли. Измерение следует производить на ровной площадке.

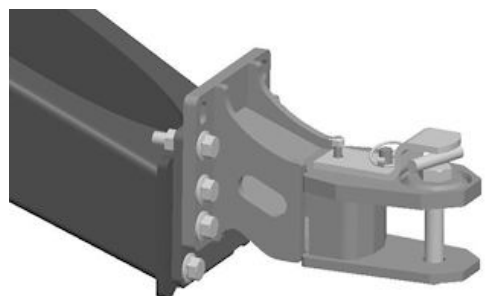
А—Расстояние



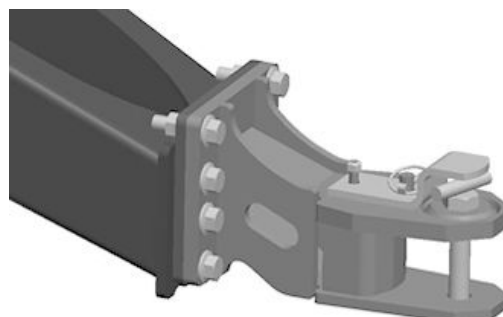
Продолжение на следующей стр.

PP98408,0000FF3 -59-11FEB13-1/3

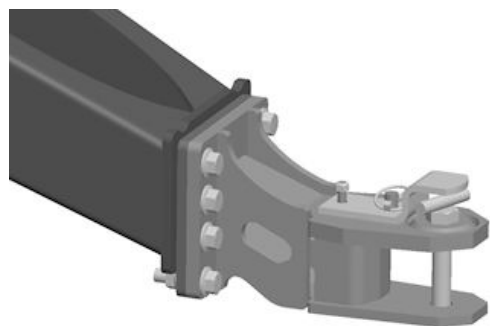
E62317 —UN—04APR12



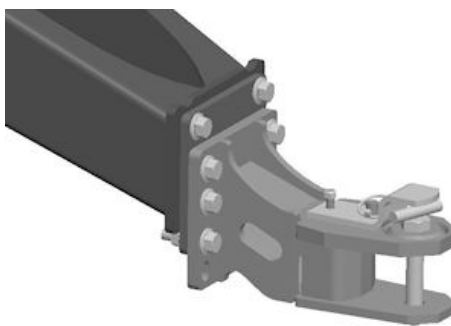
Положение 1



Положение 2



Положение 3 (заводская установка)



Положение 4

ПРИМЕЧАНИЕ: Все сцепки пресс-подборщиков установлены на заводе в положение 3.

- Отрегулируйте высоту сцепки пресс-подборщика в соответствии с размером тяговой штанги.

Подборщик MegaWide™ Plus	Размер тяговой штанги (А)
Положение 1	Не рекомендуется
Положение 2	533–559 мм (21–22 дюйма)
Положение 3	432–533 мм (17–21 дюйм)
Положение 4	330–432 мм (13–17 дюймов)
Подборщик MegaTooth™	Размер тяговой штанги (А)
Положение 1	432–559 мм (17–22 дюйма)
Положение 2	330–432 мм (13–17 дюймов)
Положение 3	Не рекомендуется
Положение 4	Не рекомендуется
Стандартный подборщик	Размер тяговой штанги (А)
Положение 1	432–559 мм (17–22 дюйма)
Положение 2	330–432 мм (13–17 дюймов)
Положение 3	Не рекомендуется
Положение 4	Не рекомендуется

Продолжение на следующей стр.

PP98408,0000FF3 -59-11FEB13-2/3

3. Затяните крепежные детали в порядке 1–8, как показано на иллюстрации.
4. Затяните крепежные детали согласно спецификации.

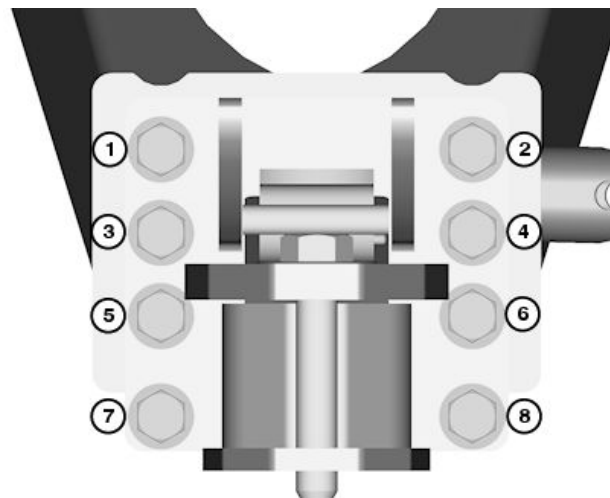
Спецификация

Крепежные детали

регулируемой

сцепки—Момент

затяжки..... 350 Н·м
(258 фунт-футов)



E62321—UN—04APR12

PP98408,0000FF3 -59-11FEB13-3/3

Положения установки полуосей колес — стандартный подборщик или подборщик MegaTooth™ с шинами 14L x 16.1 (только 569)

ПРИМЕЧАНИЕ: От положения полуосей колес зависит высота пресс-подборщика и его подающая способность.

Нормальное положение рекомендуется для большинства режимов тюкования.

- Рекомендуется с выталкивателем.
- В зависимости от высоты расположения точки сцепки трактора подборные зубья могут не касаться земли в самом нижнем положении подборщика.

Поднятое положение рекомендуется для кукурузных стеблей, соломы с высокой стерней или мягких почв. (См. ТЮКОВАНИЕ СТЕБЛЕЙ КУКУРУЗЫ в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)

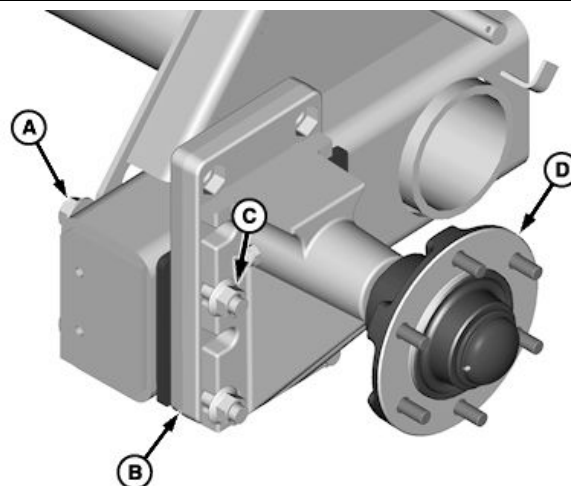
- Рекомендуется с выталкивателем.
- Зубья подборщика не будут касаться земли при опущенном подборщике.
- Затяните гайки согласно спецификации.

Спецификация

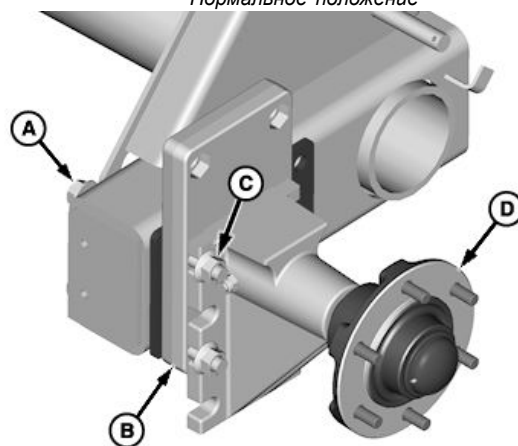
Элементы крепления
осей колес—Момент
затяжки..... 237 Н·м
(175 фунт-футов)

- Если подборщик не опускается или сильно подкакивает, отрегулируйте пружины плавающей подвески подборщика на меньшую жесткость (копирования рельефа). (См. пункт РЕГУЛИРОВКА ПРУЖИН ПЛАВАЮЩЕЙ ПОДВЕСКИ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
- Установите шины. (См. УСТАНОВКА ШИН И МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ КОЛЕСНЫХ ГАЕК в данном разделе.)

Если необходимо изменить положение установки полуосей колес, см. РЕГУЛИРОВКА ПОЛУОСЕЙ КОЛЕС в данном разделе.



Нормальное положение



Поднятое положение

A—Винт с головкой, M16 x 180-10.9 (4 шт.)

B—Разделительная пластина

C—Фланцевая гайка, M16 (4 шт.)

D—Шпindel

PP98408,0000FF4 -59-11FEB13-1/1

E65987—UN—14JUN12

E65988—UN—14JUN12

Положения установки полуосей колес на пресс-подборщиках 469, 469S, 569 и 569S с подборщиком MegaWide™ Plus и шинами 14L x 16.1

ПРИМЕЧАНИЕ: От положения полуосей колес зависит высота пресс-подборщика и его подающая способность.

Нормальное положение рекомендуется для большинства режимов тюкования.

- Рекомендуется для выталкивателя.
- В зависимости от высоты расположения точки сцепки трактора подборные зубья могут не касаться земли в самом нижнем положении подборщика.

Поднятое положение рекомендуется для соломы с высокой стерней или мягких почв.

- Рекомендуется для выталкивателя.
- Зубья подборщика не будут касаться земли при опущенном подборщике.
- Затяните гайки согласно спецификации.

Спецификация

Элементы крепления

осей колес—Момент

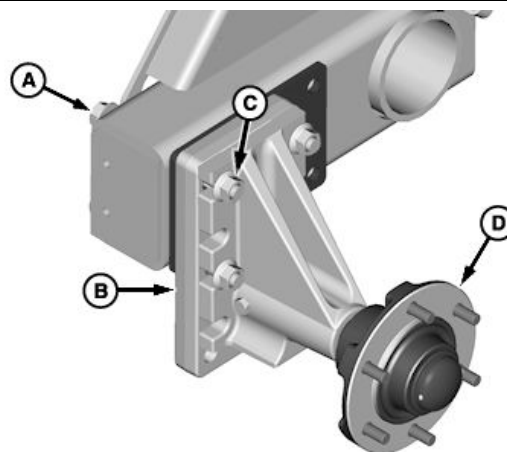
затяжки..... 237 Н·м
(175 фунт-футов)

- Установите шины. (См. УСТАНОВКА ШИН И МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ КОЛЕСНЫХ ГАЕК в данном разделе.)

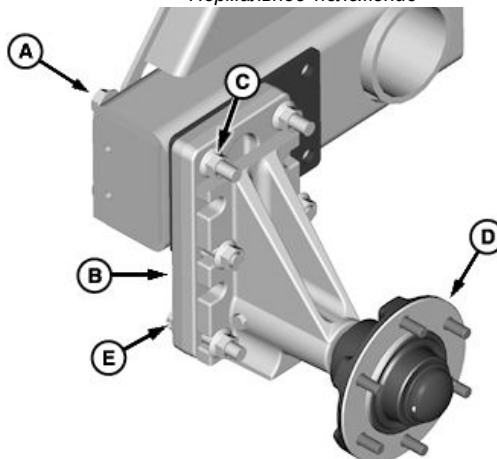
Если необходимо изменить положение установки полуосей колес, см. РЕГУЛИРОВКА ПОЛУОСЕЙ КОЛЕС в данном разделе.

A—Винт с головкой, M16 x 180-10.9 (4 шт.)
B—Разделительная пластина
C—Фланцевая гайка, M16 (4 шт. в обычном положении)

C—Фланцевая гайка, M16 (6 шт. в поднятом положении)
D—Шпindelь
E—Винт с головкой, M16 x 80-8.8 (2 шт.)



Нормальное положение



Поднятое положение

E65985—UN—14JUN12

E65986—UN—14JUN12

PP98408,0000FF5 -59-11FEB13-1/1

Положения установки полуосей колес на пресс-подборщиках 469, 469S, 569 и 569S с подборщиком MegaWide™ Plus и шинами 21.5L x 16.1

ВАЖНО: Для этой полуоси поднятое положение пресс-подборщика не предусмотрено. Использование положений установки полуосей, отличных от **НОРМАЛЬНОГО**, может привести к повреждению машины.

Показанное на рисунке нормальное положение рекомендуется для всех режимов тюковки.

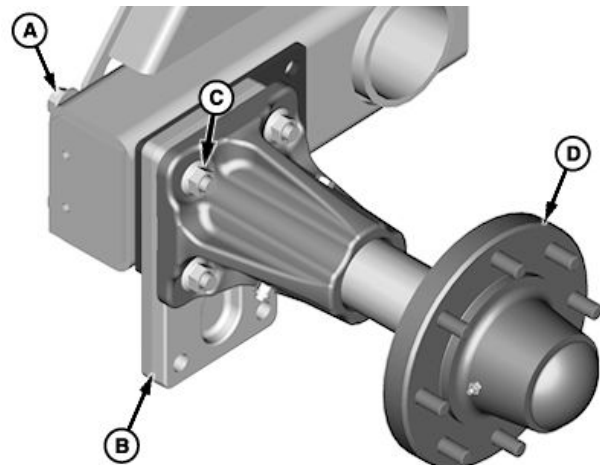
- Рекомендуется для выталкивателя.
- В зависимости от высоты тяговой штанги трактора зубья подборщика могут не касаться земли в самом нижнем положении подборщика.

ПРИМЕЧАНИЕ: Головки винтов должны быть обращены внутрь рамы; гайки должны быть снаружи полуосей колес.

1. Установите винты с головкой (A), разделительную пластину (B), фланцевые гайки (C) и полуось (D).
2. Затяните гайки согласно спецификации.

Спецификация

Элементы крепления осей колес—Момент затяжки..... 350 Н·м
(255 фунт-футов)



Нормальное положение

A—Винт с головкой, фланцевый, M16 x 180-10.9 (4 шт.)

C—Фланцевая гайка, M16 (4 шт.)

D—Шпиндель

B—Разделительная пластина

3. Повторите операцию с противоположной стороны.

E66514 — UN—17JUL12

PP98408,0000FF6 -59-11FEB13-1/1

Установка шин и момент затяжки гаек крепления колес

Машины с шинами 14L x 16.1.

ВАЖНО: Устанавливайте колеса клапанными стержнями наружу. Неправильная сборка может вызвать ослабление затяжки колесных гаек.

После снятия и установки колеса проверьте момент затяжки колесных гаек через час работы и повторяйте, пока не будет поддерживаться указанный момент затяжки гаек.

1. Установите колесо клапанным стержнем наружу. Закрепите шестью гайками 1/2 дюйма.
2. После снятия и установки колеса проверьте момент затяжки колесных гаек через час работы и повторяйте, пока не будет поддерживаться указанный момент затяжки гаек. Колесные гайки должны быть затянуты согласно спецификациям.



Спецификация

Колесные гайки—Момент затяжки..... 115 Н·м
(85 фунт-футов)

3. Проверьте давление накачки шин.

ШИНЫ	кПа (бар) (фунты на кв. дюйм)
14L x 16.1, 8 PR	207 (2,1) (30)

4. Повторите процедуру на противоположной стороне.

PP98408,0000FF7 -59-11FEB13-1/2

E48489 —UN—31JUL00

Машины с шинами 21.5L x 16.1.

ВАЖНО: Устанавливайте колеса золотниковым клапаном НАРУЖУ. Неправильная сборка может вызвать ослабление затяжки колесных гаек.

Превышение рекомендуемого давления в шинах может привести к повреждению рамы пресс-подборщика.

После снятия и установки колеса проверьте момент затяжки колесных гаек через час работы и повторяйте, пока не будет поддерживаться указанный момент затяжки гаек.

1. Установите колесо клапанным стержнем наружу. Закрепите восемью гайками 5/8 дюйма.
2. После снятия и установки колеса проверьте момент затяжки колесных гаек через час работы и повторяйте, пока не будет поддерживаться указанный момент затяжки гаек. Колесные гайки должны быть затянуты согласно спецификациям.



Шины 21.5L x 16.1

Спецификация

Колесные гайки—Момент затяжки..... 237 Н·м
(175 фунт-футов)

3. Отрегулируйте давление в шинах.

ШИНЫ	кПа (бар) (фунты на кв. дюйм)
21.5L x 16.1, 10 PR	103 (1,0) (15)

4. Повторите процедуру на противоположной стороне.

PP98408,0000FF7 -59-11FEB13-2/2

E62049 —UN—30MAR12

Регулировка полуосей колес с шинами 14L x 16.1

Положения установки полуосей колес определяются размером шин, типом подборщика и состоянием убираемых культур. (См. ПОЛОЖЕНИЯ УСТАНОВКИ ПОЛУОСЕЙ КОЛЕС в данном разделе.)

ВАЖНО: Поднимая пресс-подборщик домкратом или лебедкой, подставьте под раму пресс-подборщика подъемную опору или аналогичную опору. Не подставляйте подъемную опору под раму подборщика MegaWide™ Plus.

1. Поставьте пресс-подборщик на ровной площадке.
2. С помощью домкрата или лебедки поднимите одну сторону пресс-подборщика. Подставьте подъемную опору или аналогичную опору под раму пресс-подборщика.
3. Снимите колесо.
4. Открутите гайки, снимите шайбы и полуось.
5. Поставьте полуось в новое положение и установите элементы крепления. Затяните гайки согласно спецификации.
6. Установите колесо. (См. УСТАНОВКА ШИН И МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ КОЛЕСНЫХ ГАЕК в данном разделе.)
7. Повторите процедуру на противоположной стороне.

Спецификация

Элементы крепления
осей колес—Момент
затяжки..... 237 Н·м
(175 фунт-футов)

PP98408,0000FF8 -59-11FEB13-1/1

Давление воздуха в шинах

ШИНЫ	кПа (бар) (фунты на кв. дюйм)
14L x 16.1, 8 PR	207 (2,1) (30)
21.5L x 16.1, 10 PR	103 (1,0) (15)

PP98408,0000FF9 -59-11FEB13-1/1

Подготовка пресс-подборщика к использованию сеточного или В-образного обвязочного материала

Выбор сеточного обвязочного материала

Для достижения оптимальных рабочих характеристик рекомендуется использовать высококачественную сетку для обвязки. Используйте только одобренный компанией John Deere сеточный обвязочный материал. Одобренный материал можно определить по зелёной ленте рядом с каждым концом мотка. (Обратитесь к дилеру John Deere.)

469 и 469S:

- Обвязочный материал CoverEdge доступен в рулонах длиной 3688 м (12 100 футов)
- Материал для обвязки от края до края доступен в рулонах длиной 4023 м (13 200 футов)
- Предлагаются также рулоны меньшей массы с обвязочным материалом CoverEdge длиной 2999 м (9840 футов)
- В-образный обвязочный материал доступен в рулонах длиной 45 сегментов. Каждый сегмент содержит приблизительно 3 витка сетки CoverEdge и 1 виток воздухопроницаемого материала Tama SCM™.

569 и 569S:

- Обвязочный материал CoverEdge доступен в рулонах длиной 2743 м (9000 футов)

- Материал для обвязки от края до края доступен в рулонах длиной 2956 м (9700 футов)
- Предлагаются также рулоны меньшей массы с обвязочным материалом CoverEdge длиной 2133 м (7000 футов)
- В-образный обвязочный материал доступен в рулонах длиной 35 сегментов. Каждый сегмент содержит приблизительно 3 витка сетки CoverEdge и 1 виток воздухопроницаемого материала Tama SCM™.

При использовании сеточного обвязочного материала для обвязки от края до края требуется установить распорные заглушки на конце рулона и отрегулировать устройство обвязки сеткой. (См. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой".)

Приблизительная ширина рулонов сетки для обвязки		
	Модели 469 или 469S	Модели 569 или 569S
Ширина сетки для обвязки от края до края	122 см (48 дюйм.)	163 см (64 дюйм.)
Ширина сетки CoverEdge	129 см (51 дюйм.)	170 см (67 дюйм.)
Ширина сетки для В-образной обвязки	129 см (51 дюйм.)	170 см (67 дюйм.)

OUC6064,00015DC -59-25SEP15-1/1

Сеточный обвязочный материал

Храните сетку и В-образный обвязочный материал в плоском положении. Не наступайте на конец.

Защищайте обвязочный материал от влаги и повреждений.

Храните в сухом месте над землей (например, на деревянном поддоне) для предотвращения деформации картонной бобины и сетки.

Обращайтесь с сеткой осторожно. Её можно повредить, если она разматывается в кузове пикапа или если её протянуть по земле.

Спущенные петли могут ухудшить характеристики и сказаться на внешнем виде и прочности обвязанных рулонов.

Храните в прохладном, сухом месте, не допуская попадания прямых солнечных лучей.

Не снимайте защитной обертки раньше, чем нужно.

Перевозка запасного рулона в отсеке для хранения на пресс-подборщике поможет свести к минимуму возможность повреждения рулона из-за ненадлежащей транспортировки.

ПРИМЕЧАНИЕ: При перемещении рулона на хранение может произойти повреждение обвязочного материала. НЕ толкайте рулон на земле при подборке и во время хранения.

OUC6064,00015DD -59-09OCT15-1/1

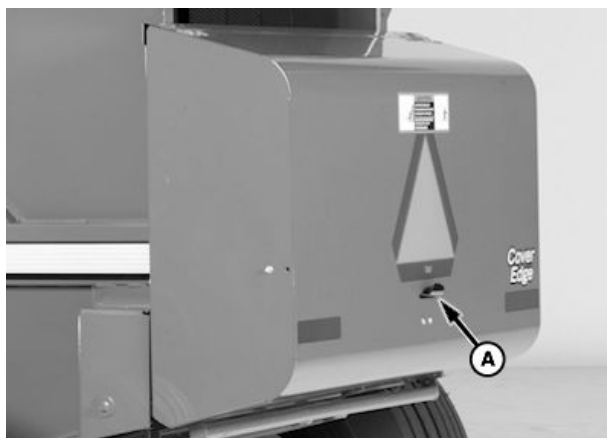
Открытие и закрытие крышки устройства обвязки сеткой

⚠ ОСТОРОЖНО: Перед открытием крышки убедитесь, что РТО отключен, двигатель трактора остановлен, а вилка питания монитора-контроллера вынута из розетки электропитания на тракторе.

Крышка подпружинена, поэтому при отпускании она быстро откроется.

1. Потяните ручку (А) назад и откройте крышку.
2. Чтобы закрыть, опустите крышку и плотно прижмите.

А—Ручка



E69391 —UN—08FEB13

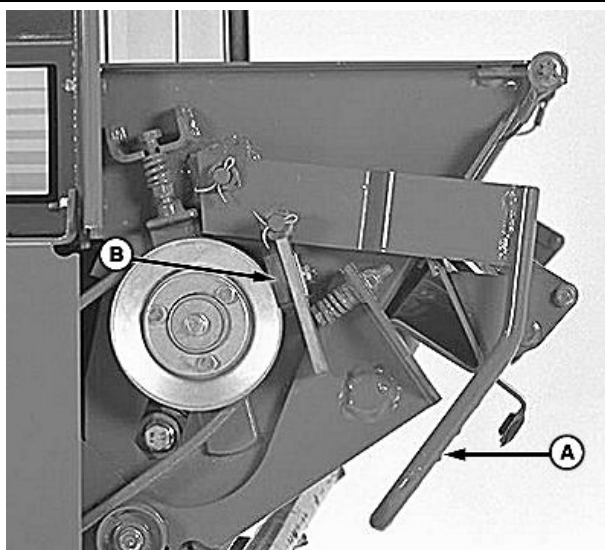
PP98408,0000FFC -59-12FEB13-1/1

Отключение тормоза устройства обвязки сеткой

1. Отключите РТО, заглушите двигатель трактора и выньте вилку питания монитора-контроллера из розетки электропитания на тракторе.
2. Откройте крышку устройства обвязки сеткой.
3. Чтобы отвести тормозную колодку (В) валика, передвиньте рычаг (А) наружу и назад.

ПРИМЕЧАНИЕ: Необходимо проверить тормозной момент. (См. ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА ТОРМОЗА ВАЛИКА ПОДАЧИ УСТРОЙСТВА ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ в разделе "Техобслуживание — устройство обвязки сеткой".)

4. Для затормаживания привода устройства обвязки сеткой верните рычаг (А) во включенное положение; колодка (В) должна касаться ременного шкива.
5. Закройте крышку устройства обвязки сеткой.



А—Рычаг

В—Тормозная колодка

E48993 —UN—07SEP00

PP98408,0000FFD -59-11FEB13-1/1

Заправка и проводка сеточного обвязочного материала

ПРИМЕЧАНИЕ: Рекомендуется использовать одобренную сетку для обвязки, которую можно приобрести у дилера компании John Deere.

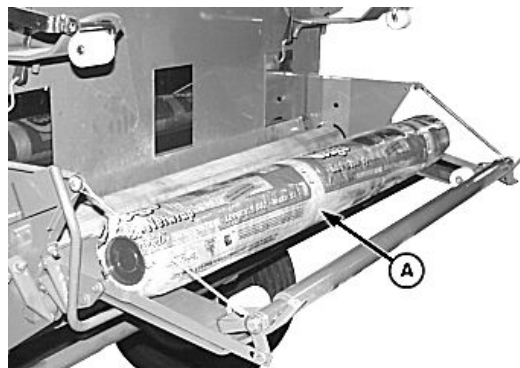
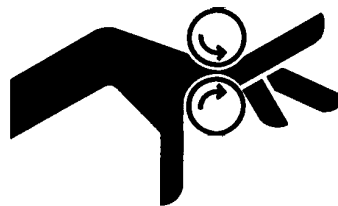
⚠ ОСТОРОЖНО: Избегайте травм в результате затягивания во вращающиеся валики. Перед обслуживанием отключите РТО, заглушите двигатель трактора и выньте вилку питания монитора-контроллера из розетки электропитания на тракторе.

ПРИМЕЧАНИЕ: Можно использовать сетку Edge-to-Edge, но для нее требуются распорные заглушки на конце рулона и выполнение регулировок устройства обвязки сеткой. (См. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ в разделе "Техобслуживание".)

1. Откройте крышку устройства обвязки сеткой.

ПРИМЕЧАНИЕ: Перед установкой снимите с рулона сетки весь упаковочный материал.

2. Опустите нижний рычаг натяжного устройства и поместите рулон (А) сетки в загрузочное положение.
3. Заведите свободный конец сетки поверх рулона между поперечиной устройства обвязки сеткой и резиновым роликом.
4. Поднимите нижний рычаг натяжного устройства, устанавливая рулон сетки в рабочее положение.



А—Рулон сетки для обвязки

PP98408,0000FFE -59-11FEB13-1/5

5. Необходимо, чтобы две большие полоски на сетке находились справа машины. Обведите сетку (А), как показано на рисунке, поверх рулона (В) сетки и резинового валика (С).
6. Не выпускайте сетку (А) более чем на 1/2–1 дюйм (Е) между резиновым валиком (С) и стальным валиком (D).

ПРИМЕЧАНИЕ: Максимальная длина составляет один дюйм, иначе сетка может навиться на валики.

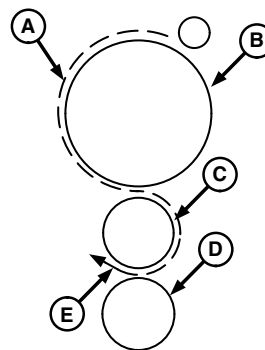
А—Устройство обвязки сеткой

В—Рулон сетки для обвязки

С—Резиновый валик

Д—Стальной валец

Е—Выпуск сетки: 1/2–1 дюйм



Петля (Е) показана крупнее для наглядности

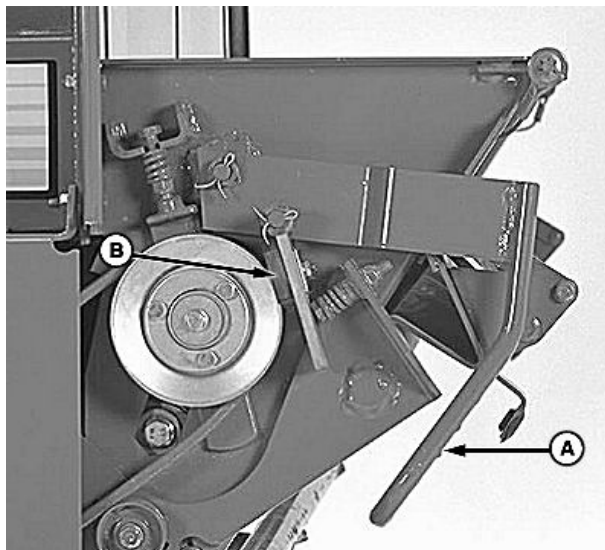
Продолжение на следующей стр.

PP98408,0000FFE -59-11FEB13-2/5

7. Чтобы отвести тормозную колодку (В) валика, потяните рычаг (А) наружу и назад.

А—Рычаг

В—Тормозная колодка



E48893 —UN—07SEP00

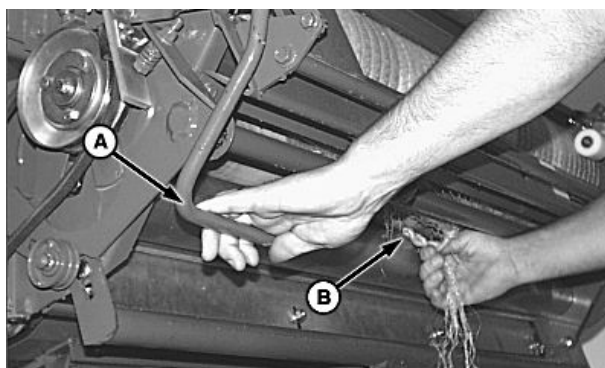
PP98408,0000FFE -59-11FEB13-3/5

ВАЖНО: Не заправляйте петлю между двумя валиками больше чем на 25 мм (1 дюйм), иначе сетка может навиться на валики.

ВАЖНО: Избегайте соприкосновения ножа с резиновым валиком. Из-за любого пореза на резиновом валике сетка может начать еще чаще наматываться на валики, что потребует замены валика.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если сетка не сматывается с лицевой поверхности рулона, рулон сетки установлен задом наперед. (См. операцию 1 для правильной установки).

8. Соберите свободные концы сетки для обвязки. Скрутите материал (В) и сделайте петлю. Направьте петлю между валиками. Включение рычага (А) тормоза приведет к вращению резинового валика и началу движения сетки между двумя валиками. Включите и выключите рычаг



E48305 —UN—06JUL00

А—Рычаг

В—Устройство обвязки сеткой

тормоза приблизительно трижды, чтобы подать сетку через подающий валик.

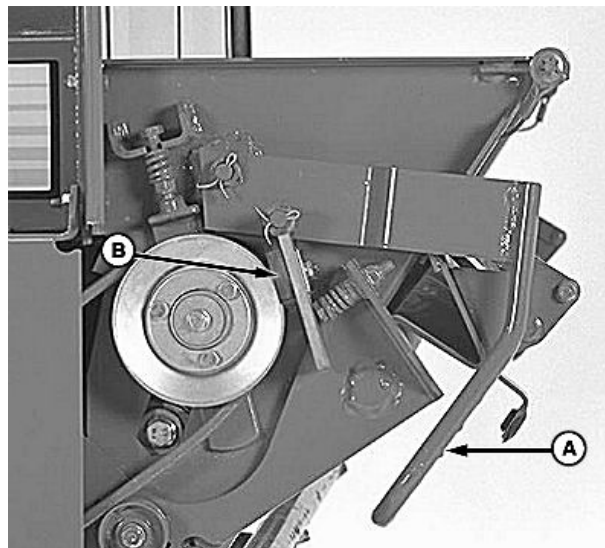
Продолжение на следующей стр.

PP98408,0000FFE -59-11FEB13-4/5

9. Оттяните рычаг (А) на себя и переведите вперед в направлении передней части машины. Убедитесь, что тормозная колодка (В) соприкасается с ременным шкивом.
10. Обрежьте излишки материала.
11. Закройте крышку устройства обвязки сеткой.
12. Чтобы избежать обматывания резин. валика сеткой, отпускайте рычаг тормоза и переустанавл. тормоз перед использованием пресс-подб. в начале каждого дня.
13. Отрегулируйте натяжение тормоза валика подачи устр. обвязки сеткой. (См. ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА ТОРМОЗА ВАЛИКА ПОДАЧИ УСТРОЙСТВА ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ в разделе "Техобслуживание — устройство обвязки сеткой".)

А—Рычаг

В—Тормозная колодка

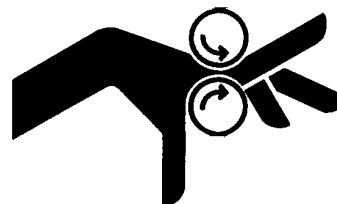


E48893 —UN—07SEP00

PP98408,0000FFE -59-11FEB13-5/5

Загрузка В-образного обвязочного материала

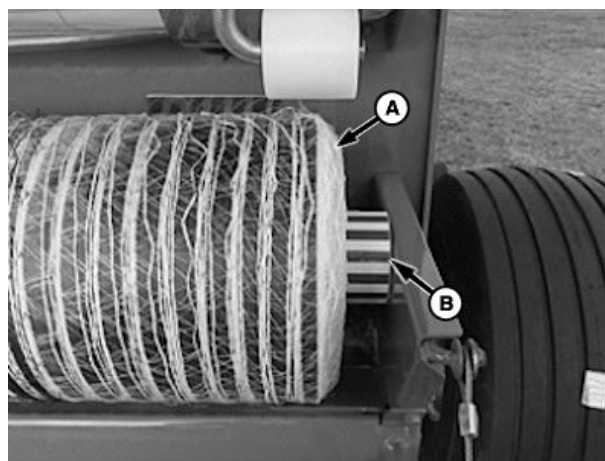
⚠ ОСТОРОЖНО: Избегайте травм в результате затягивания в движущиеся вальцы. Перед началом обслуживания отключите РТО, выключите двигатель трактора и отсоедините штепсель питания дисплея-контроллера от розетки электропитания трактора.



1. Откройте крышку устройства обвязки сеткой.
2. Поверните нижний рычаг регулировки натяжения.

ПРИМЕЧАНИЕ: Металлическая полоса в В-образном обвязочном материале должна находиться с левой стороны пресс-подборщика.

3. Перед загрузкой В-образного обвязочного материала (А) убедитесь, что полосатый конец (В) обращен в правую сторону. Поместите рулон с В-образным обвязочным материалом в положение загрузки.
4. Заведите свободный конец В-образного обвязочного материала с верхней стороны рулона между рамой натяжения сетки и поперечиной и резиновым вальцом.
5. Поднимите нижний рычаг регулировки натяжения, устанавливая рулон с В-образным обвязочным материалом в рабочее положение.



А—В-образный обвязочный материал В—Полосатый конец

Продолжение на следующей стр.

PP98408,0001227 -59-19FEB13-1/5

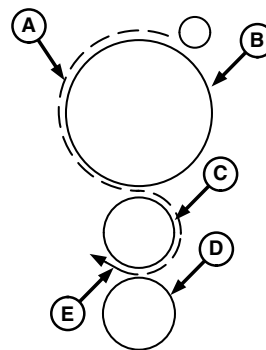
E40200 —UN—08JUL96

E69417 —UN—13FEB13

6. Заправьте В-образный обвязочный материал (А), как показано на иллюстрации, вокруг рулона (В) сетки для обвязки и резинового вальца (С).
7. Выпустите В-образный обвязочный материал (А) не более чем на 12–25 мм (1/2–1 дюйм) (Е) между резиновым вальцом (С) и стальным вальцом (D).

ПРИМЕЧАНИЕ: Максимальная длина составляет 25 мм (1 дюйм), иначе материал может навиться на вальцы.

А—В-образный обвязочный материал	Д—Стальной валец
В—Рулон сетки для обвязки	Е—Расстояние, выпуск В-образного обвязочного материала 12–25 мм (1/2–1 дюйм)
С—Резиновый валец	

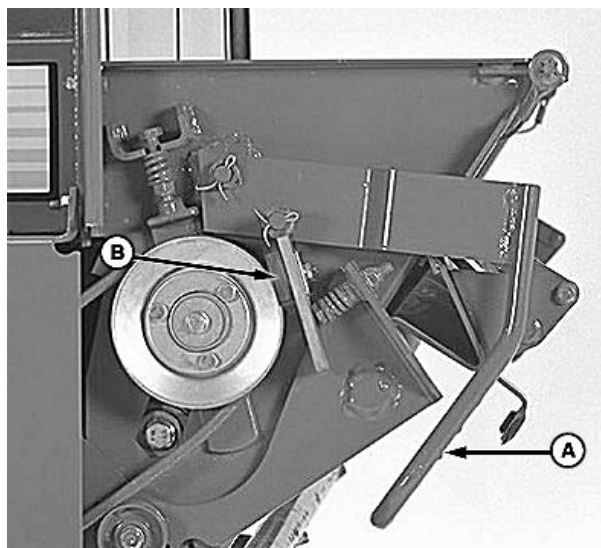


E55136—UN—07MAY07

PP98408,0001227 -59-19FEB13-2/5

8. Чтобы отвести тормозную колодку (В) валика, потяните рычаг (А) наружу и назад.

А—Рычаг	В—Тормозная колодка



E48893—UN—07SEP00

Продолжение на следующей стр.

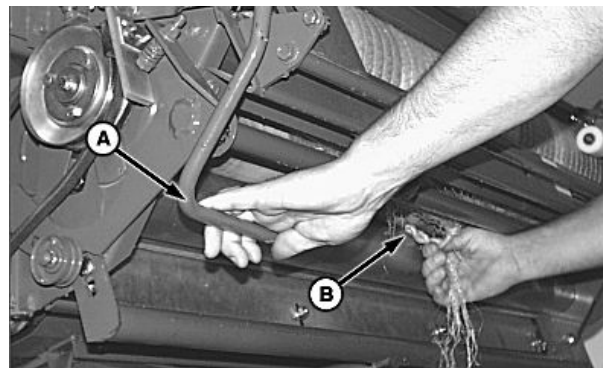
PP98408,0001227 -59-19FEB13-3/5

ВАЖНО: Не заправляйте петлю между двумя валиками больше чем на 25 мм (1 дюйм), иначе сетка может навиться на валики.

ВАЖНО: Избегайте соприкосновения ножа с резиновым валиком. Из-за любого пореза ножом на покрытии резинового вальца материал может начать еще чаще наматываться на вальцы и, возможно, потребуются замена вальцов.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если В-образный обвязочный материал не сматывается с лицевой поверхности рулона, это означает, что рулон В-образного обвязочного материала установлен задом наперед. (Для ознакомления с надлежащим порядком установки см. шаги 2–5.)

9. Соберите свободные концы В-образного обвязочного материала друг с другом:
 - Скрутите материал (В) и сделайте петлю.
 - Направьте петлю между вальцами.
 - Включение рычага (А) тормоза приведет к вращению резинового вальца и началу движения



А—Рычаг

В—Материал

В-образного обвязочного материала между двумя вальцами.

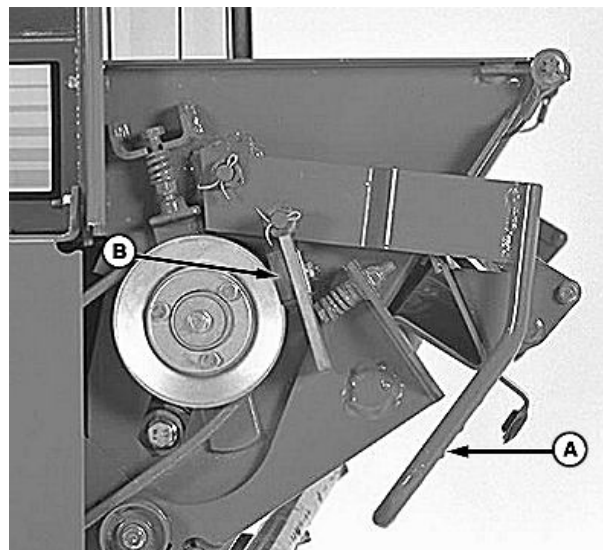
- Включите и выключите рычаг тормоза примерно три раза, чтобы подать В-образный обвязочный материал через подающий валец.

PP98408,0001227 -59-19FEB13-4/5

10. Оттяните рычаг (А) на себя и переведите вперед в направлении передней части машины. Убедитесь, что тормозная колодка (В) соприкасается с ременным шкивом.
11. Обрежьте излишки материала.
12. Закройте крышку устройства обвязки сеткой.
13. Чтобы избежать обматывания резинового вальца материалом, отпускайте рычаг тормоза и снова включайте тормоз перед использованием пресс-подборщика в начале каждого дня.
14. Отрегулируйте натяжение тормоза подающего вальца устройства обвязки сеткой. (См. ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА ТОРМОЗА ПОДАЮЩЕГО ВАЛЬЦА УСТРОЙСТВА ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ в разделе руководства по эксплуатации "Обслуживание — устройство обвязки сеткой".)

А—Рычаг

В—Тормозная колодка

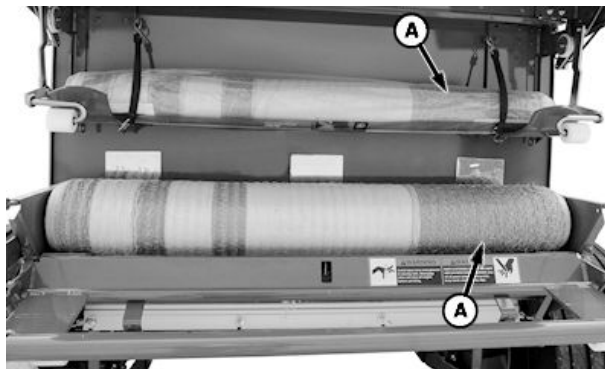


PP98408,0001227 -59-19FEB13-5/5

Хранение обвязочного материала

1. Загрузите рулон так, чтобы широкая зеленая полоса (А) для сеточного обвязочного материала или полосатый конец рулона с В-образным обвязочным материалом располагались справа и потом не пришлось переворачивать его для опускания в рабочее положение.

А—Широкая зеленая полоса

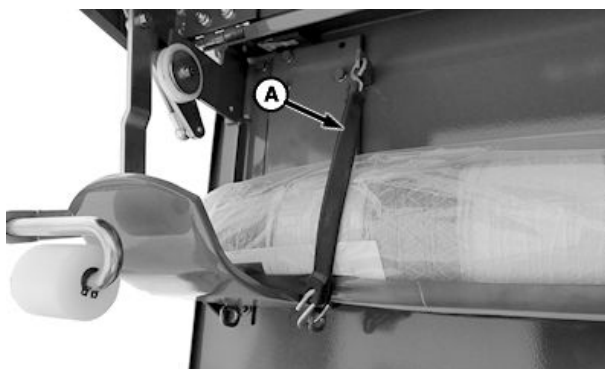


E67178—UN—03AUG12

OUO6064,00015DE -59-25SEP15-1/4

2. Чтобы закрепить рулон, растяните резиновые ремешки (А) и зацепите за опорные кронштейны справа и слева.

А—Резиновые ремни



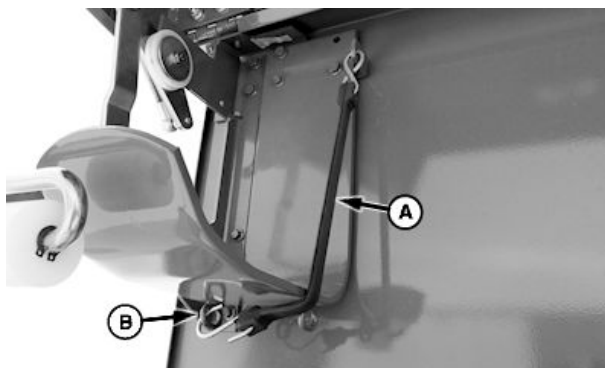
E67179—UN—06AUG12

OUO6064,00015DE -59-25SEP15-2/4

3. Когда отсек для хранения пуст, убедитесь, что резиновые ремешки (А) закреплены за опорные кронштейны (В) и не болтаются.

А—Резиновые ремни

В—Опорные кронштейны



E67180—UN—03AUG12

Продолжение на следующей стр.

OUO6064,00015DE -59-25SEP15-3/4

4. Если допустить свободное свисание резинового ремня, S-образный крючок (A) может зацепиться за сетку и испортить сотни футов рабочего рулона.

A—S-образный крючок
(свободно свисающий)



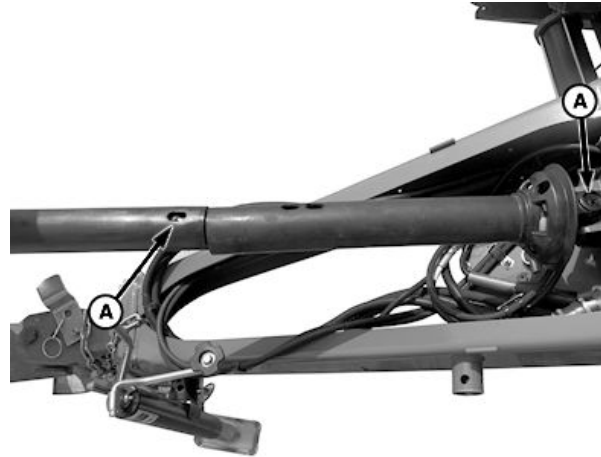
OUO6064,00015DE -59-25SEP15-4/4

E67181 — UN—03AUG12

Сборка главной карданной передачи РТО (при необходимости)

1. Обязательно центрируйте смазочные патрубки (А) во время сборки карданной передачи РТО.
2. Удалите грязь излишки смазки с вала и втулки, чтобы предотвратить загрязнение и износ. Соберите вместе телескопические сочленённые элементы.
3. Перед приведением в действие запрессуйте универсальную консистентную смазку в масленку втулки. (См. раздел "Смазка и техобслуживание".)

А—Смазочные фитинги

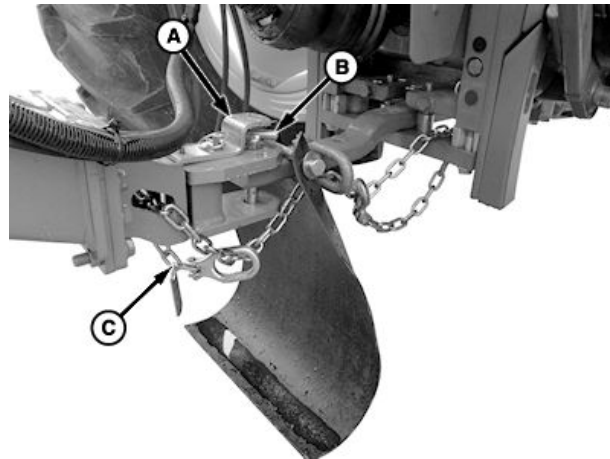


E62346—UN—05APR12

PP98408,0001000 -59-11FEB13-1/1

Подсоединение тяговой штанги, соединяющей пресс-подборщик с трактором

1. Выньте быстросъемный штифт, поднимите и поверните кронштейн (А) на 90°. Выньте штифт сцепки (В).
2. Задним ходом подайте трактор к пресс-подборщику. Совместите тяговую штангу трактора с передней частью дышла пресс-подборщика.
3. Включите стояночный тормоз трактора и переключите трансмиссию в положение "Стояночный тормоз".
4. Заглушить двигатель трактора и извлечь ключ зажигания.
5. Вставьте штифт сцепки. Поднимите и поверните кронштейн (А) над штифтом сцепки. Установите быстросъемный штифт.
6. Заведите предохран. цепь (С) в проушину на тяговом брус (если установлена) и подсоед. к опорной конструкции тяг. штанги трактора, как показано на рисунке. Не прикрепляйте к тяговой штанге. Устраните всю слабину, кроме необходимой для поворотов.



А—Кронштейн
В—Штифт сцепки

С—Предохранительная цепь

7. Подсоедините карданную передачу от РТО. (См. ПОДСОЕДИНЕНИЕ КАРДАННОЙ ПЕРЕДАЧИ РТО в данном разделе.)

Продолжение на следующей стр.

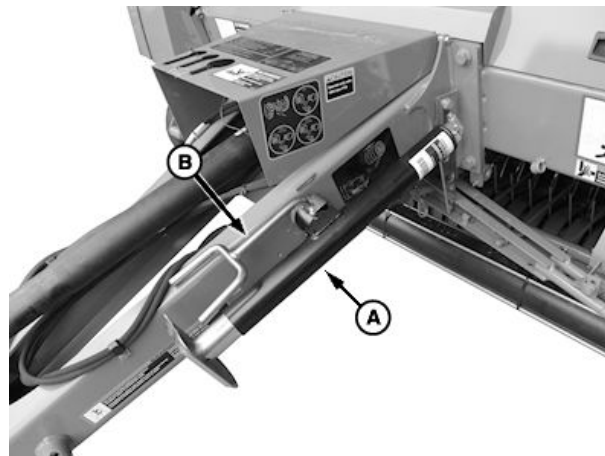
PP98408,0001001 -59-11FEB13-1/2

E61064—UN—30MAR12

8. Поверните ручку, чтобы снять нагрузку с домкратной стойки.
9. Снимите быстросъёмный штифт, опору РТО (В) и подъёмную опору (А).

ВАЖНО: Во избежание попадания воды в зубч. пару домкрата храните домкр. стойку (А), установив ручку в сторону пресс-подб.

10. Установите домкратную стойку (А) на место хранения (показано) с обращенной к пресс-подборщику ручкой. Закрепите опору РТО (В) и вставьте быстросъёмный штифт. Расположите опору РТО по направлению к передней части дышла.



А—Домкратная стойка

В—Опора РТО

E62318—UN—04APR12

PP98408.0001001 -59-11FEB13-2/2

Установка щитка тяговой штанги

ВАЖНО: Щиток тяговой штанги необходим, чтобы поток материала шёл под трактором и участком сцепки пресс-подборщика.

1. Установите штифт (А), шайбы (В) и фиксирующее кольцо (С).
2. Надвиньте щиток тяговой штанги на тяговую штангу.
3. Щиток тяговой штанги можно установить, когда пресс-подборщик подсоединен к тяговой штанге трактора, сняв штифт (А) и снова установив перед сцепкой.

А—Палец

В—Шайбы

С—Фиксирующее кольцо



E65201—UN—21MAY12

PP98408.0001002 -59-11FEB13-1/1

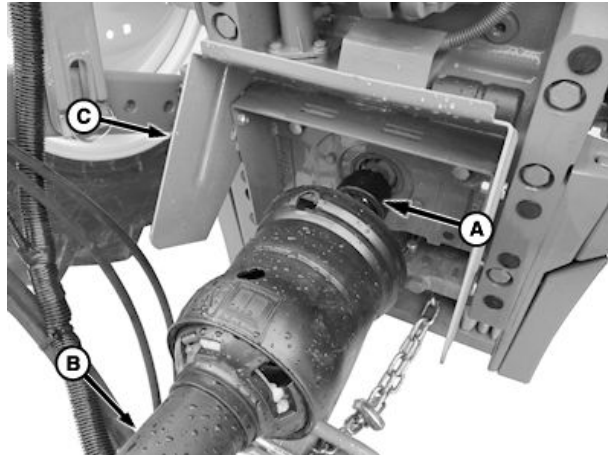
Подсоединение карданной передачи РТО

⚠ ОСТОРОЖНО: Перед подсоединением карданной передачи РТО выключите двигатель трактора. Затягивание во вращающиеся части ведущего вала может привести к тяжелым и даже смертельным травмам.

Никогда не использ. пресс-подб., рассчит. на 540 об/мин, с тракт. с РТО на 1000 об/мин.

ВАЖНО: Поддерживайте шлицы карданной передачи и приводного вала в чистоте, удаляйте краску, грязь и солому. Перед подсоедин/ кард. передачи от РТО смажьте консист. смазкой с высокой темп. каплепадения Moly High Temperature EP или смазкой EP Moly произв. компании John Deere вал РТО тракт.

1. Заглушить двигатель трактора и извлечь ключ зажигания.
2. Поднимите щиток РТО трактора, если установлен.
3. Отведите назад втулку (А). Втулка “защёлкнется” и будет удерживаться в положении готовности.
4. Совместите шлицы, поворачивая карданный вал пресс-подборщика. Насадите карданный вал на вал РТО трактора до защёлкивания кольца (А) вперед.
5. Чтобы проверить надежность защёлкивания, потяните назад за кожух (В). Не тяните за кольцо (А), так как это приведет к расцеплению защёлки.
6. Опустите щиток РТО (С) трактора снова установите, если он был снят.



А—Манжета
В—Щиток

С—Щиток РТО

TS198 —UN—23AUG88

E62263 —UN—30MAR12

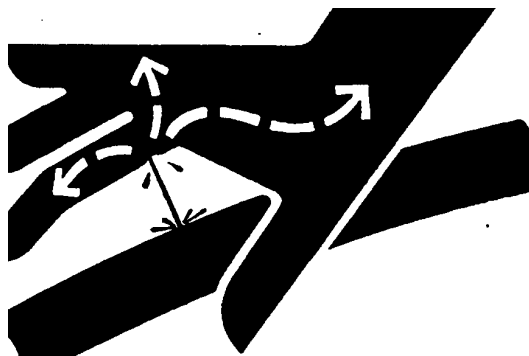
PP98408,0001003 -59-11FEB13-1/1

Подсоединение к гидравлической системе трактора

ОСТОРОЖНО: Вырвавшаяся струя жидкости под давлением может проникнуть под кожу и стать причиной серьезной травмы. Во избежание травм перед отсоединением гидравлических или иных линий сбавить давление. Перед подачей давления затяните все соединения. Утечку давления можно обнаружить с помощью куска картона. Предохраняйте руки и тело от жидкостей под высоким давлением.

Если произошел несчастный случай, необходимо немедленно обратиться к врачу. Чтобы исключить опасность гангрены, любую жидкость, попавшую под кожу, необходимо удалить хирургическим путем не позднее, чем через несколько часов после происшествия. Врачам, незнакомым с таким видом травм, необходимо обратиться к компетентным медицинским службам. Такую информацию можно получить, связавшись с Медицинским отделом компании Deere & Company в Молине, Иллинойс, США.

Гидравлические шланги могут выйти из строя вследствие механического



повреждения, образования перегибов, старения или воздействия среды. Регулярно проверять шланги. Поврежденные шланги подлежат замене.

ВАЖНО: Все гидравлические муфты должны быть очищены от мусора, пыли и песка. Используйте предохранит. колпачки на отверстиях гидравлической системы до момента подсоединения. Посторонние материалы могут повредить гидравлическую систему.

Продолжение на следующей стр.

PP98408,0001004 -59-11FEB13-1/2

X9811—UN—23AUG88

ПРИМЕЧАНИЕ: Тракторы должны иметь один набор разъемов селекторного распределителя, если они не оснащены дополнительным гидроподъемником подборщика. В этом случае необходимы два набора разъемов селекторных распределителей. Обратитесь к дилеру компании John Deere, чтобы приобрести агрегаты для преобразования, необходимые для эксплуатации пресс-подборщика.

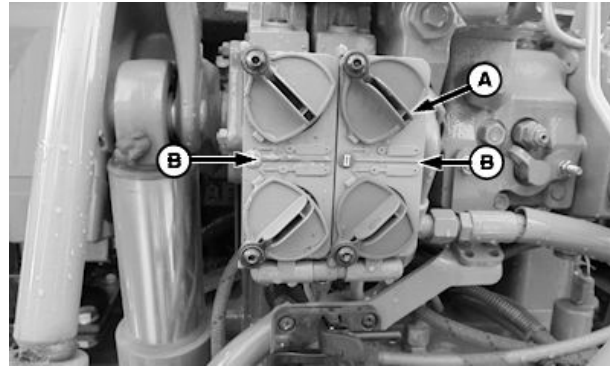
Комплект маркировочных бирок, который можно получить у дилера компании John Deere, поможет определить назначение каждого шланга и правильно подсоединить их.

Патроны вынесенных цилиндров трактора промаркированы от I до IV. Патроны обозначены сверху вниз.

Гидравлические муфты ISO являются входящей в станд. комплектацию пресс-подборщика. Если они не подходят к трактору, обратитесь к дилеру компании John Deere.

1. Очистите пылезащитные щитки (A) и концы шлангов.
2. Проверьте, совпадают ли символы (B) на идентификационной табличке патрона, показывающей перемещение цилиндра, с направлением хода цилиндра.

⚠ ОСТОРОЖНО: На тракторах с фиксацией в трансп. положении для гидравлических, например тракторах John Deere серии 7000, перед подсоединением навесн. агрегатов установите рычаг упр. гидравлических для фиксации в



A—Пылезащитные щитки

B—Символы цилиндров

полож. трансп. блокировки, чтобы предотвр. перемещение орудия и возможные травмы.

3. Для эксплуатации заслонки вставьте гидравлические шланги в патроны трактора (гидровыход I). Когда рычаг управления гидровыходом трактора перемещают назад, заслонка должна открыться.
4. Когда рычаг управления гидровыходом трактора перемещают вперед, заслонка должна закрыться.
5. Если установлен дополнительный гидроподъемник подборщика, вставьте гидравлические шланги в следующий набор патронов трактора (гидровыход II).
6. Плотно вставьте шланги в патроны трактора.

PP98408,0001004 -59-11FEB13-2/2

Розетка электропитания на тракторе

Розетка (A) используется для питания монитора-контроллера BaleTrak™ Pro.

ПРИМЕЧАНИЕ: Каждая розетка защищена 30-амперным предохранителем. При использовании розетки клавишный переключатель должен быть в положении ON (ВКЛ.) или ACCESSORY (ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ).

A—Розетка электропитания



PP98408,0001005 -59-11FEB13-1/1

Подсоединение жгута проводов рулонного пресс-подборщика

1. Проложите жгут проводов пресс-подборщика к платформе или рабочему месту оператора.
2. Подсоедините жгут проводов пресс-подборщика к разъему жгута монитора-контроллера ValeTrak™ Pro. Совместите с установочной меткой на переходнике и затяните кольцо-фиксатор.

Вилка питания монитора-контроллера подключается к розетке электропитания на тракторе.

A—Монитор-контроллер



PP98408,0001006 -59-11FEB13-1/1

E52435 —UN—16JUN03

Подключите вилку задних или сигнальных фонарей к трактору

ПРИМЕЧАНИЕ: Если буксируемый трактор не оборудован электрическим разъемом, то необходимо в рабочих условиях установить семиклеммный вспомогательный электрический комплект. Комплект можно заказать через своего дилера компании John Deere.

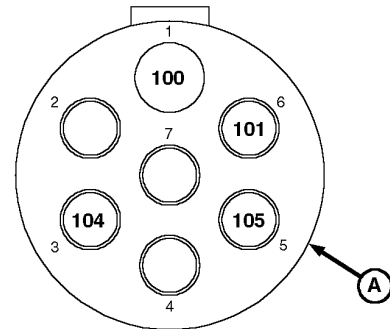
Убедитесь, что задние и сигнальные фонари работают с задними и сигнальными фонарями трактора.

Подключите вилку (A) задних или сигнальных фонарей в розетку на тракторе. Проверьте работу заднего фонаря или предупредительного освещения. (См. РАБОТА МОДУЛЯ РАСШИРЕНИЯ ФУНКЦИЙ ОСВЕТИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ в разделе "Транспортировка".)

КЛЕММА	Цепь	Назначение	Цвет провода
1	100	Масса	Черный
2		Открыто	
3	104	Предупредительное освещение или сигнал левого поворота	ЖЕЛТЫЙ
4		Открыто	
5	105	Предупредительное освещение или сигнал правого поворота	зеленый
6	101	Задние фонари	Коричневый
7		Разомкнут	



7-контактная розетка на тракторе



Вилка задних или сигнальных фонарей пресс-подборщика

A—Вилка задних или сигнальных фонарей пресс-подборщика

PP98408,0001007 -59-11FEB13-1/1

E62265 —UN—30MAR12

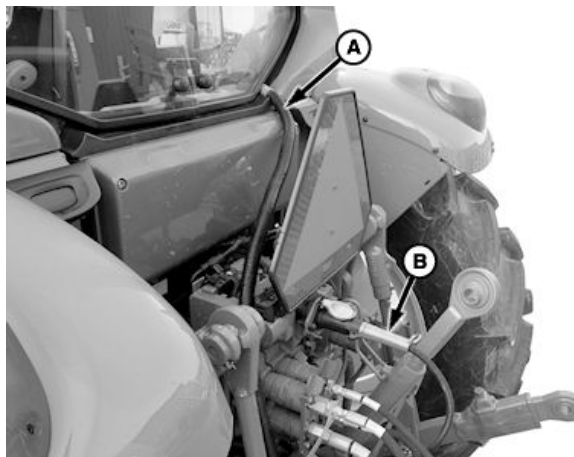
E47631 —UN—08JAN00

Отсоединение пресс-подборщика от трактора

⚠ ОСТОРОЖНО: Во избежание травм, вызванных неожиданным перемещением:

- Поставьте машину на ровной поверхности
- Включите стоян. тормоз трактора и переключите трансмиссию в положение **СТОЯНОЧНЫЙ ТОРМОЗ**.
- Выведите РТО из зацепления.
- Заглушите двигатель трактора и извлеките ключ.

1. Поставьте пресс-подб. на ровной поверхности или подставьте под колеса колодки, чтобы пресс-подб. не мог откатиться после отсоед. от трактора.
2. Включите стояночный тормоз трактора и переключите трансмиссию в положение "Стояночный тормоз".
3. Заглушите двигатель трактора и извлеките ключ зажигания.
4. Отсоедините жгут (А) проводов и вилку (В) задних или сигнальных фонарей пресс-подборщика.



**А—Жгут проводов
пресс-подборщика**

**В—Вилка задних или
сигнальных фонарей**

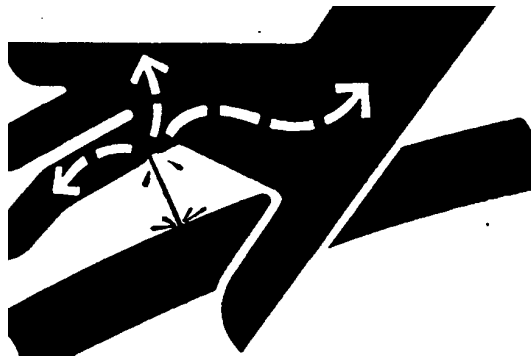
Установите защитные крышки. Храните вилку и жгут проводов сигнальных фонарей в отверстиях щитка РТО.

Продолжение на следующей стр.

PP98408,0001008 -59-11FEB13-1/5

E61072 —UN—30MAR12

⚠ ОСТОРОЖНО: Вырвавшаяся струя жидкости под давлением может проникнуть под кожу и стать причиной серьезной травмы. Во избежание травм перед отсоединением гидравлических или иных линий стравить давление. Перед подачей давления затяните все соединения. Утечку давления можно обнаружить с помощью куска картона. Предохраняйте руки и тело от жидкостей под высоким давлением.



Если произошел несчастный случай, необходимо немедленно обратиться к врачу. Чтобы исключить опасность гангрены, любую жидкость, попавшую под кожу, необходимо удалить хирургическим путем не позднее, чем через несколько часов после происшествия. Врачам, незнакомым с таким видом травм, необходимо обратиться к компетентным медицинским службам. Такую информацию можно получить, связавшись с Медицинским отделом компании Deere & Company в Молине, Иллинойс, США.

На тракторах серии 7000 John Deere: перед снятием навесн. орудий переведите фиксатор рычага упр. гидровыходом вправо (фиксация в трансп. положении), чтобы предотвратить перемещение орудия и возможн. травмы.



5. Чтобы отсоединить шланги, вытяните шланги из патротов трактора.

PP98408,0001008 -59-11FEB13-2/5

X9811—UN—23AUG88

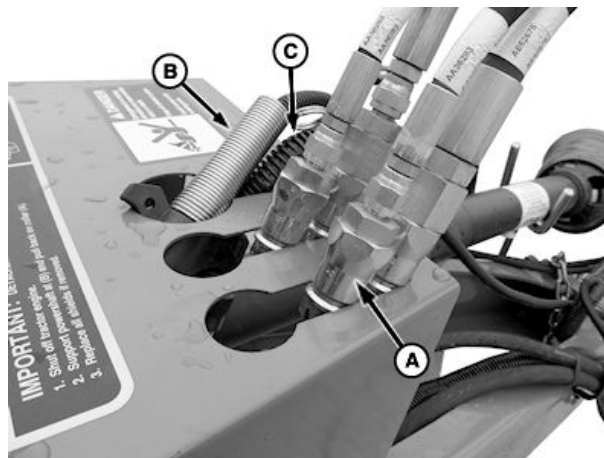
E62266—UN—30MAR12

ВАЖНО: Храните гидравлические фитинги и жгуты проводов, как показано на иллюстрации. Неправильное хранение может привести к повреждению.

6. Храните гидравлические шланги (A), вилку сигнальных фонарей (B) и жгуты проводов пресс-подборщика (C) в щитке РТО.

A—Гидравлические шланги
B—Вилка сигнальных фонарей

C—Жгут проводов пресс-подборщика



Продолжение на следующей стр.

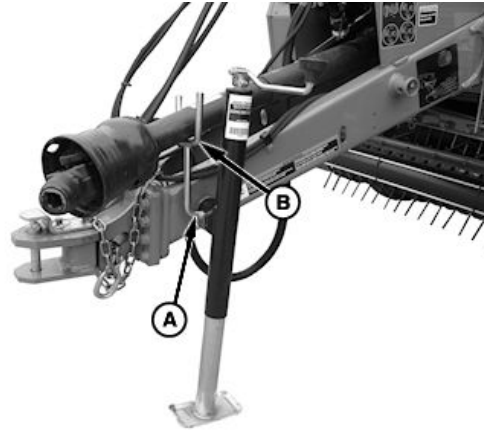
PP98408,0001008 -59-11FEB13-3/5

E61065—UN—30MAR12

7. Переведите быстросъемный штифт, штифт с опорой РТО и домкратную стойку из положения хранения. Поставьте подъемную опору в место опоры дышла.
8. Вставьте штифт (А) опоры РТО через домкратную стойку так, чтобы опора была направлена к передней части дышла, и закрепите быстрозакрывающим штифтом.
9. Поверните ручку по часовой стрелке, чтобы снять нагрузку с тяговой штанги трактора. После отсоединения от трактора установите карданную передачу РТО на опору (В).

А—Палец

В—Опора РТО



E62267—UN—02APR12

PP98408,0001008 -59-11FEB13-4/5

⚠ ОСТОРОЖНО: Перед отсоединением карданной передачи от РТО выключите двигатель трактора. Затягивание во вращающиеся части ведущего вала может привести к тяжелым и даже смертельным травмам.

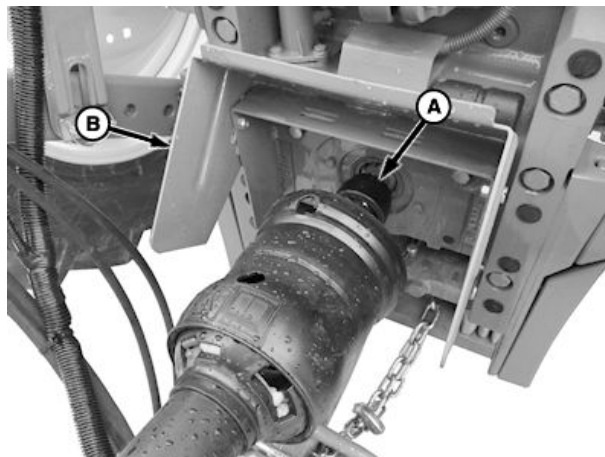
10. Поднимите щиток (В) РТО трактора при наличии.
11. Подперев карданную передачу, оттяните манжету (А) назад. Снимите карданную передачу с вала трактора. Установите карданную передачу в опору РТО на домкратной стойке.
12. Опустите щиток РТО (В) трактора или снова установите, если он был снят.
13. Отсоедините предохранительную цепь от трактора.
14. Снимите щиток тяговой штанги.
15. Выньте штифт сцепки.
16. Осторожно отведите трактор от пресс-подборщика.

А—Манжета

В—Щиток РТО



TS198—UN—23AUG88



E62268—UN—02APR12

PP98408,0001008 -59-11FEB13-5/5

Подготовка пресс-подборщика к транспортировке

Конструкция этого рабочего оборудования, возможно, не удовлетворяет всем местным или национальным требованиям, касающимся транспортировки по дорогам общего пользования. В регионах или странах, в которых применяются требования национальной сертификации для движения по дорогам, возможно, не удастся получить разрешение на движение данного рабочего оборудования по дорогам. Заказчик несет ответственность за изучение и соблюдение всех местных, региональных и национальных требований, касающихся движения по дорогам.

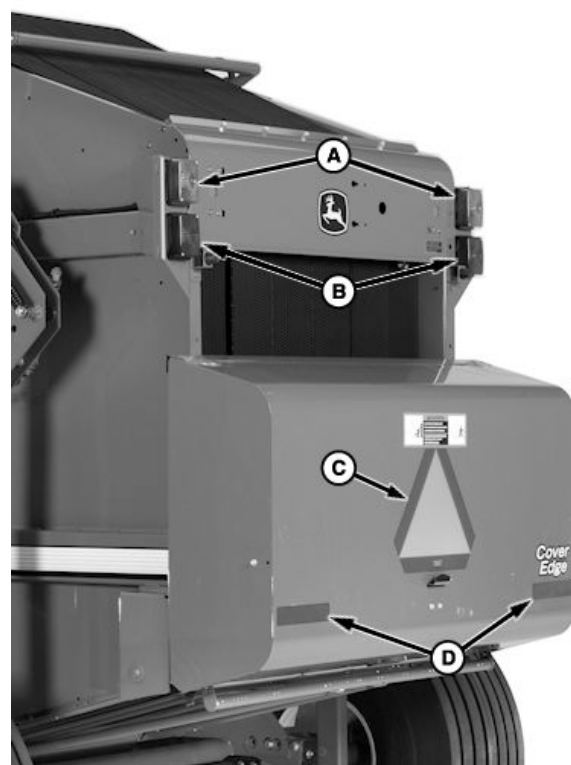
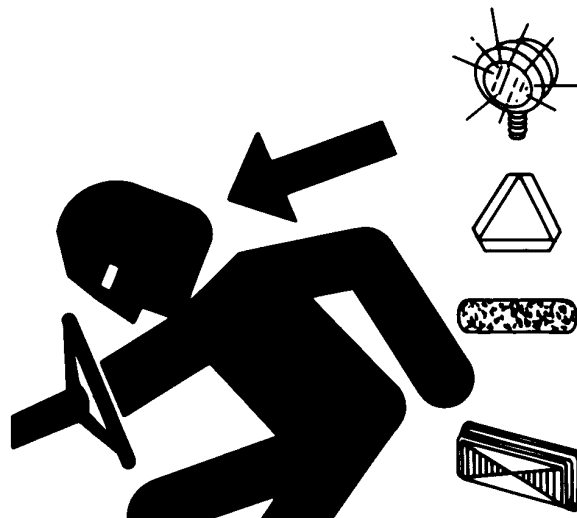
⚠ ОСТОРОЖНО: Чтобы не травмировать других, транспортируйте пресс-подборщик с пустой камерой.

1. Перед транспортировкой опорожните камеру.
2. Закройте заслонку.
3. Полностью поднимите пресс-подборщик.
4. Поднимите грабельные колеса, если установлены.

⚠ ОСТОРОЖНО: Не допускайте столкновений на дорогах общего пользования с другими транспортными средствами, тихоходными тракторами с навесными агрегатами или буксируемым оборудованием и самоходными машинами. Часто проверяйте транспорт, идущий сзади, особенно на поворотах, и подавайте знаки рукой или включайте сигнальные лампы.

Днем и ночью пользуйтесь фарами, проблесковыми предупреждающими огнями и сигналами поворотов. Необходимо следовать действующим в данной местности правилам освещения и маркировки оборудования. Освещение и маркировочные средства должны быть видны и в исправном состоянии. Потерянные или поврежденные лампы и маркировочные средства подлежат замене или ремонту.

5. Убедитесь, что знак (C) тихоходного транспортного средства, фонари указателя поворота/сигнальные фонари (A), задние фонари (B) и отражатели (D) чистые и хорошо видны. Убедитесь, что фонари указателя поворота или сигн. фонари работают с сигн. фонарями и фонарями указателя поворота трактора.



A—Фонари указателя поворота или сигнальные фонари (желтые)
B—Задние фонари (красные)

C—Знак тихоходного транспортного средства (SMV)
D—Отражатели

Продолжение на следующей стр.

PP98408,0000551 -59-20AUG13-1/2

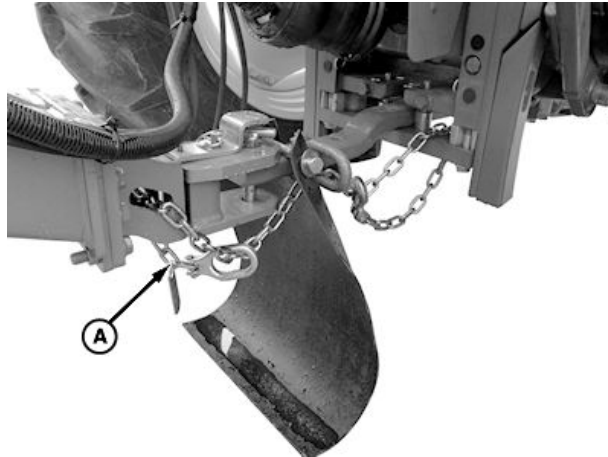
TS951 —UN—12APR90

E62414 —UN—09APR12

⚠ ОСТОРОЖНО: Если пресс-подборщик отцепится от тяговой штанги, предохранительная цепь (А) облегчит управл. прицепным оборудованием. При помощи подходящих переходников прикрепите цепь (А) к опоре тягового бруса трактора или иному указанному месту крепления. Цепь закрепляется с минимальным провисанием, достаточным лишь для поворота машины. Предохранительная цепь НЕ предназначена для буксировки.

6. При транспортировке машины за трактором без подсоединения карданной передачи от РТО демонтируйте карданную передачу от РТО. Перевозите эти детали в другом транспортном средстве, чтобы предотвратить возможную потерю, повреждение и загрязнение карданной передачи.

А—Предохранительная цепь



Предохранительная цепь

E62387 — UN—05APR12

PP98408,0000551 -59-20AUG13-2/2

Соблюдение правил техники безопасности при транспортировке

⚠ ОСТОРОЖНО: Чтобы не причинить тяжелых травм или смерти себе или другим, следуйте рекомендованным процедурам транспортировки.

- Транспортируйте с пустой камерой.
- Полностью поднимите пресс-подборщик.
- Двигайтесь с разумной и безопасной скоростью. Не превышайте вес и скорость, указанную в пункте **СОБЛЮДЕНИЕ МАКСИМАЛЬНОЙ СКОРОСТИ ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ** в разделе "Техника

безопасности". Необходимо существенно снижать скорость движения в тяжелых дорожных условиях.

- Останавливайте машину плавно.
- Избегайте ситуаций, чреватых потерей управляемости или опрокидыванием трактора. Буксируйте только трактором, правильно утяжеленным балластом.
- Подавайте звуковой сигнал перед сдачей пресс-подборщиком назад.

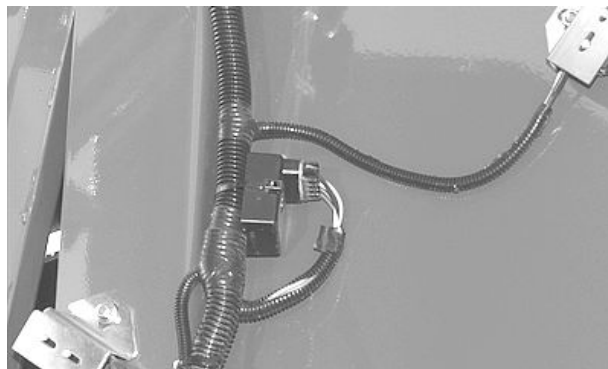
При необходимости добавьте балласт, как описано в руководстве по эксплуатации трактора. По мере необходимости нагружайте трактор балластом для обеспечения устойчивости.

PP98408,000100E -59-11FEB13-1/1

Работа модуля усиления освещения

Дополнительно к задним и сигнальным фонарям цепь светотехники включает в себя модуль расширения функций осветительных приборов. Благодаря этому модулю красные задние фонари действуют как фонари указателя поворота. При обычной транспортировке оба желтых сигнальных фонаря будут одновременно мигать с высокой яркостью, а оба задних фонаря будут светить, не мигая, с малой яркостью.

При подаче сигнала поворота красный задний фонарь на стороне поворота начнет мигать с высокой яркостью синхронно с желтым сигнальным фонарем. Желтый и красный фонари с противоположной стороны будут светить постоянно с высокой яркостью.



Находится на правом боковом щитке

E47544 — UN—06DEC09

PP98408,000100F -59-11FEB13-1/1

Выдвигающееся зеркало заднего вида

! **ОСТОРОЖНО:** При буксировке пресс-подборщика по шоссе для улучшения обзора дорожного движения сзади пресс-подборщика рекомендуется использовать выдвигающееся зеркало. Обратитесь к своему дилеру John Deere.



E63790 —UN—15JUN12

PP98408.0001010 -59-11FEB13-1/1

Период обкатки

Обкатка пресс-подборщика

ВАЖНО: Нагрузки на ремни и привод возрастают по мере приближения рулона к максимальному диаметру. Многократное формирование негабаритных рулонов может вести к преждевременным поломкам.

Период обкатки, равный приблизительно 50 рулонам или сроку схода краски внутри пресс-камеры, может продлить срок службы и сократить техобслуживание пресс-подборщика. В период обкатки рекомендуется прессовать рулоны меньшего размера и плотности.

Пресс-подборщик предварительно настраивается на заводе. Ручка вентиля регулировки плотности рулона повернута на два оборота против часовой стрелки от положения макс. плотности.

Система BaleTrak™ Pro настроена на заводе-изготовителе. Настройка диаметра рулона на мониторе-контролле составляет 1,6 м (66 дюймов).

Перед началом работы обильно смажьте детали трансмиссии.

ВАЖНО: Если пробукс. происходит во время действия предохран. фрикц. муфты, выключите РТО и снова включите на малых оборотах холост. хода, пока не включится предохран. фрикц. муфта, затем включите на номин. оборотах РТО.

Возможно растрёпывание ремней. При необходимости отрежьте проволоку.

PP98408,000047E -59-10JUL13-1/1

После первых 10 часов — момент затяжки колёсных гаек

После первых 10 часов использования проверьте момент затяжки колёсных гаек. (См. УСТАНОВКА ШИН И МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ КОЛЁСНЫХ ГАЕК в разделе "Подготовка пресс-подборщика").

ВАЖНО: После снятия и установки колеса проверьте момент затяжки колёсных гаек через час работы и повторяйте, пока не будет поддерживаться указанный момент затяжки гаек.



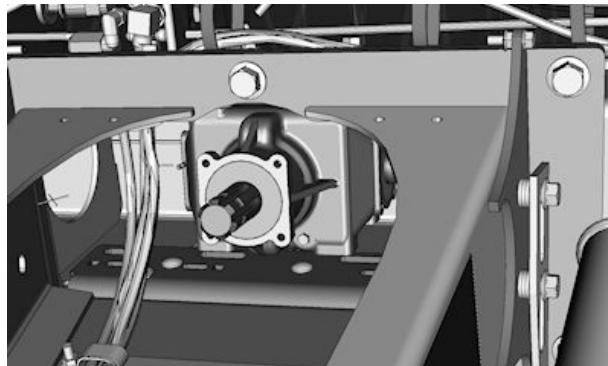
E67267 —UN—08AUG12

Шины 21.5L x 16.1

PP98408,000047F -59-10JUL13-1/1

После первых 50 часов — редуктор

Замените масло в редукторе привода вальцов после первых 50 часов работы. (См. ЧЕРЕЗ КАЖДЫЕ 100 ЧАСОВ ИЛИ ЕЖЕГОДНО в разделе "Смазка и техническое обслуживание").



E66194 —UN—26JUN12

PP98408,0000480 -59-10JUL13-1/1

После первых 50 часов — момент затяжки колёсных гаек

После первых 50 часов использования проверьте момент затяжки колесных гаек. (См. УСТАНОВКА ШИН И МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ КОЛЁСНЫХ ГАЕК в разделе "Подготовка пресс-подборщика").

ВАЖНО: После снятия и установки колеса проверьте момент затяжки колесных гаек через час работы и повторяйте, пока не будет поддерживаться указанный момент затяжки гаек.



Шины 21.5L x 16.1

E67267 —UN—09AUG12

PP98408,0000481 -59-10JUL13-1/1

Каждый раз перед началом эксплуатации пресс-подборщика

Проверьте ремни:

ПРИМЕЧАНИЕ: Ремни специально предназначены для данной машины; в ходе испытаний подтверждена возможность нормальной эксплуатации пресс-подборщика.

Из-за работы в разных средах ремни могут быть повреждены инородными телами. Кака правило, такое повреждение не снижает рабочих характеристик и надёжности. Однако если повреждение находится на пути луча света к датчику формы рулона, обратитесь к дилеру John Deere, чтобы предотвратить дополнительное повреждение ремня.

Регулировка пресс-подборщика:

1. Отрегулируйте высоту подбора. (См. пункт "РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ ПОДБОРА" в данном разделе).
2. Отрегулируйте пружину плавающей подвески пресс-подборщика. (См. пункт РЕГУЛИРОВКА ПРУЖИНЫ ПЛАВАЮЩЕЙ ПОДВЕСКИ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)

3. Отрегулируйте копирующие колеса пресс-подборщика. (См. пункт "РЕГУЛИРОВКА КОПИРУЮЩИХ КОЛЁС" в данном разделе).
4. Отрегулируйте высоту валика компрессора валика. (См. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ РОЛИКОВОГО ОТРАЖАТЕЛЯ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)

Настройка функций монитора-контроллера:

1. Отрегулируйте диаметр рулона. (См. пункт "РЕГУЛИРОВКА ДИАМЕТРА РУЛОНА" в данном разделе).
2. Отрегулируйте диаметр и плотность мягкой сердцевины. (См. пункт РЕГУЛИРОВКА ДИАМЕТРА ИЗМЕНЯЕМОЙ СЕРДЦЕВИНЫ в данном разделе.)
3. Отрегулируйте плотность рулона. (См. пункт "РЕГУЛИРОВКА ПЛОТНОСТИ РУЛОНА" в данном разделе).
4. Сбросьте счетчик рулонов. (См. пункт ПРОСМОТР И СБРОС СЧЕТЧИКА РУЛОНОВ в данном разделе.)

PP98408,0001011 -59-11FEB13-1/1

Обращение с рулонами

Описание надлежащих процедур подъема и перевозки рулонов см. в руководствах по эксплуатации погрузчика и трактора.

PP98408,0001012 -59-11FEB13-1/1

Обращение с обвязанными сеткой рулонами

Предохраняйте обвязочный материал от спуска петель и разрывов. Спущенные петли или разрывы в

сеточной обвязке могут снизить прочность рулонов и ухудшить качество сена при хранении рулонов под открытым небом.

PP98408,0001013 -59-11FEB13-1/1

Обращение с рулонами сена, обвязанными В-образным обвязочным материалом

Предохраняйте обвязочный материал от зацепления и разрывов. Дыры и разрывы в сеточном обвязочном материале могут снизить прочность рулонов и

ухудшить качество сена при хранении рулонов под открытым небом.

Ориентируйте шов воздухопроницаемого материала таким образом, чтобы после перемещения (между положениями на двенадцать и шесть часов) вода сливалась, нахлестка шва была обращена вниз и вода не могла попасть внутрь.

PP98408,000002B -59-24JUL14-1/1

Подача рулонов

При нарушении правил утилизации отходов может возникнуть угроза для окружающей среды. Снимите обвязочный материал с рулонов перед их подачей, чтобы уменьшить возможность возникновения проблем из-за наматывания растительной массы

в оборудовании или заглывания ее животными. Справки о надлежащих методах переработки или утилизации отходов можно получить в местном экологическом центре, в центре переработки вторсырья, а также у дилера John Deere.

PP98408,0001014 -59-11FEB13-1/1

Подготовка растительной массы

Формируйте валки либо:

- До половины ширины пресс-камеры.
- На полную ширину пресс-камеры, чтобы избежать зигзагообразной подборки.

Если только рулоны не заготавливаются на сенаж или сено не обрабатывают консервантом, подождите, пока влажность сена станет менее 20%, прежде чем приступить к тюкованию.

Дополнительную информацию и более полное описание процессов заготовки сена и фуража см. в подготовленном компанией "John Deere" руководстве по основным принципам работы машин (FMO) FMO14104B. Охватывая все типы машин, независимо от изготовителя, данное руководство начинается с основ теории и переходит к сложным системам. Чтобы заказать это и другие руководства, воспользуйтесь



TS1646—UN—02OCT95

бланком для оформления заказа технической литературы компании John Deere, помещенным в конце данного руководства, или обратитесь к своему дилеру компании John Deere.

PP98408,0001015 -59-11FEB13-1/1

Обкатка пресс-подборщика

ВАЖНО: Нагрузки на ремни и привод возрастают по мере приближения рулона к максимальному диаметру. Многократное формирование негабаритных рулонов может вести к преждевременным поломкам.

Период обкатки, равный приблизительно 50 рулонам, может продлить срок службы и сократить

техобслуживание пресс-подборщика. В период обкатки рекомендуется прессовать рулоны меньшего размера и плотности.

Пресс-подборщик предварительно настраивается на заводе. Ручка вентиля регулировки плотности рулона была повернута на два оборота против часовой стрелки от положения максимальной плотности, а настройка диаметра рулона на мониторе-контроллере BaleTrak™ Pro составляет 1,6 м (66 дюймов).

PP98408,0001016 -59-11FEB13-1/1

Введение в систему монитор-контроллера BaleTrak™ Pro



A—Монитор-контроллер

Предоставляя точную и полезную информацию, система BaleTrak™ Pro помогает оператору формировать оптимальные рулоны.

Кроме того, оператор может регулировать большинство управляющих настроек из трактора без неудобств и задержек. Нажатием одной кнопки можно перемещать шпагатоводители или запускать автоматический цикл обвязки сеткой.

Система BaleTrak™ Pro настроена на заводе-изготовителе и готова к работе. Прежде чем регулировать или сбрасывать заводские настройки, немного поработайте с пресс-подборщиком для ознакомления с ними. Система запоминает настройки при отключении электропитания.

ПРИМЕЧАНИЕ: Приблизительно после 30 минут бездействия питание монитора автоматически отключается.

Систему BaleTrak™ Pro можно использовать для поиска и устранения неисправностей пресс-подборщика, и при их появлении она выдает сообщения с кодами ошибок. Предусмотрены удобные каналы для обеспечения правильных регулировок выключателей и датчиков пресс-подборщика.

Система BaleTrak™ Pro осуществляет управление и контроль над следующими операциями, режимами и параметрами пресс-подборщика:

- Диаметр тюка
- Форма рулона
- Обвязка шпагатом
- Автоматическое обматывание сеткой (если предусмотрена)
- Выгрузка рулона
- Подсчет рулонов
- Заслонка закрыта
- Сигнализация предохранительных фрикционных муфт
- Диаметр изменяемой сердцевины (если предусмотрено)
- Аварийные сигналы
 - Заслонка открыта
 - ТЮК С ПРЕВЫШЕНИЕМ РАЗМЕРА
 - Низкое напряжение в бортовой сети трактора
 - Неправильная подача или обрезка сетки для обматывания (если предусмотрено)
 - Коды ошибок неисправностей системы

E52435 —UN— 16JUN03

PP98408,0001017 -59-11FEB13-1/1

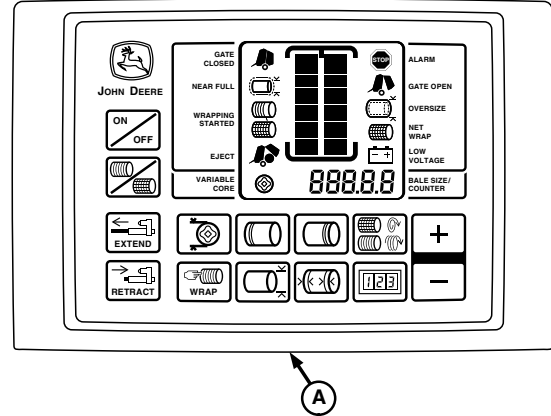
Описание монитора-контроллера BaleTrak™ Pro

Для контроля и управления операциями прессования и обвязки/обмотки используются переключатели, жидкокристаллический (ЖК) дисплей и микропроцессор монитора-контроллера (А). Механик-водитель может задавать (программировать) следующие параметры:

- Диаметр рулона
- Обвязка шпагатом:
 - Шаг
 - Число крайних витков (оба края)
 - Расстояние крайних витков шпагата от края рулона (оба края)
 - Шаг витка-оттяжки
 - Перевясло
 - Задержка после обрезки шпагата перед выгрузкой рулона
 - Сухая солома
- Обматывание сеткой; количество витков (слоев)
- Диаметр изменяемой сердцевины (если предусмотрено)

ПРИМЕЧАНИЕ: Заданные механиком-водителем параметры вернутся к первоначальным настройкам при их сбросе на контроллере (канал 001).

Монитор-контроллер устанавливается на трактор и запитывается от его бортовой 12-вольтной электросети. При первом включении контроллер выполняет самотестирование для проверки готовности системы к работе. Контроллер затем передает короткий сигнал в привод устройства обвязки (шпагатом или сеткой) и ожидает ответа, прежде чем начать нормальную работу. Не получив ответного сигнала, контроллер не перейдет в рабочий режим, и загорится индикатор СТОП.



A—Монитор-контроллер

С помощью трех датчиков и четырех путевых выключателей монитор-контроллер выполняет следующее:

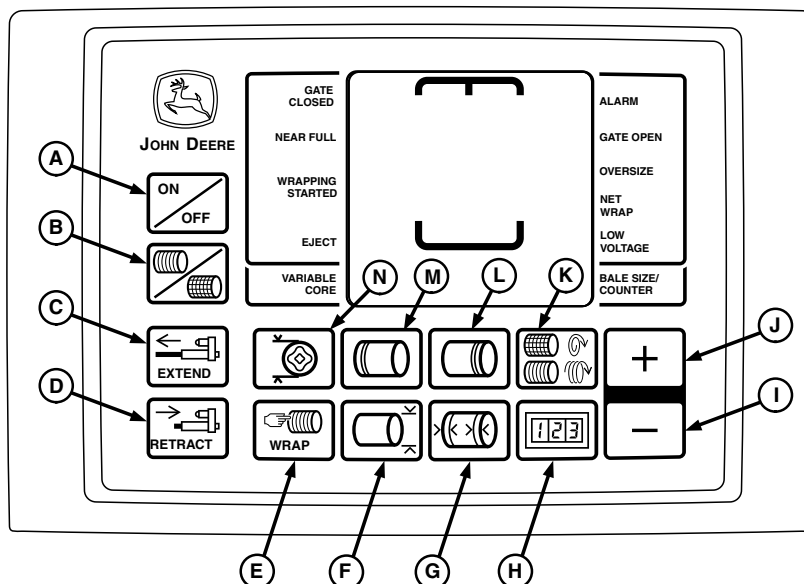
- Датчики используются для контроля:
 - Диаметра рулона (1)
 - Формы рулона (2)
- Путевые выключатели используются для контроля:
 - Защелок заслонки (открыта/закрыта) (2)
 - Негабаритного рулона (1)
 - Автоматического обматывания сеткой (если предусмотрена) (1)

Для выполнения процесса обвязки контроллер подает электропитание, необходимое для работы привода устройства обвязки рулона (шпагатом или сеткой). Это осуществляется автоматически контроллером или вручную оператором нажатием кнопки WRAP (ОБВЯЗКА).

PP98408,0001018 -59-11FEB13-1/1

E52440 — UN—18JUN03

Клавиши и переключатели монитора-контроллера BaleTrak™ Pro



A—Выключатель монитора
B—Переключатель (шпагат или сетка¹)
C—Actuator Extend (Выдвижение привода) — ручной режим (только для шпагата²)

D—Actuator Retract (Втягивание привода) — ручной режим (только для шпагата²)

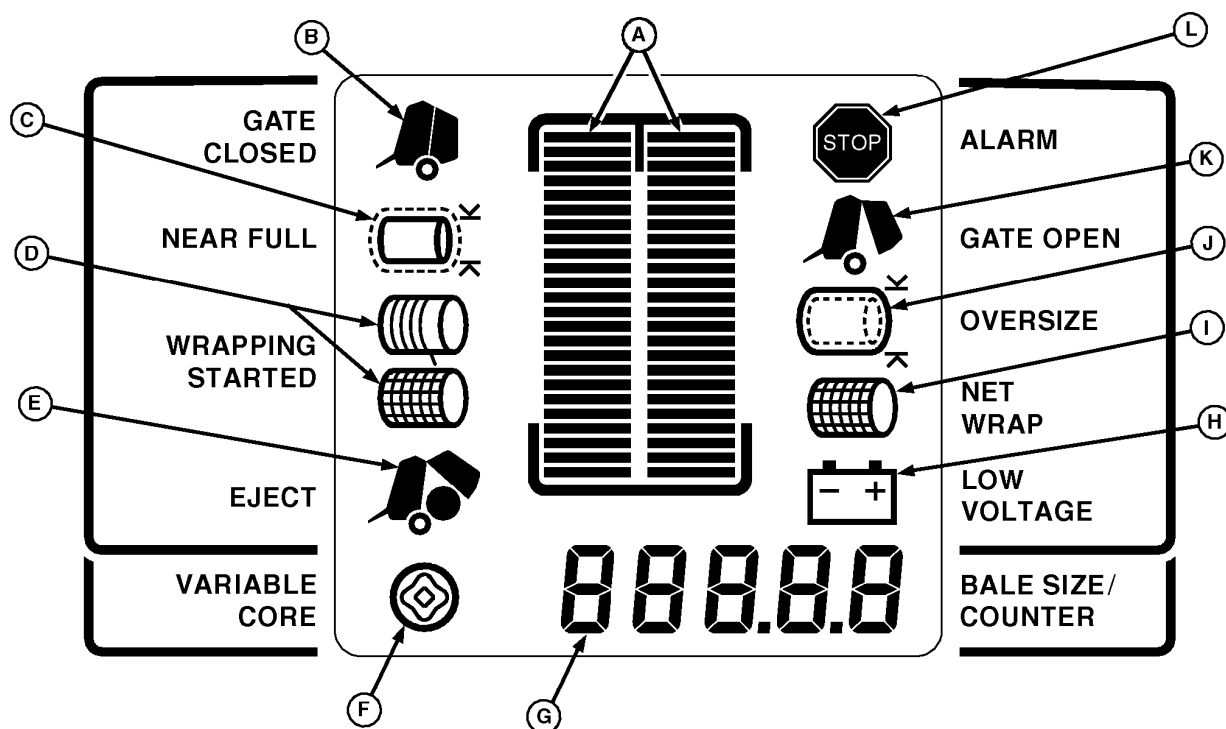
E—Wrap Cycle (Цикл обвязки/обмотки) — ручной пуск

F—Диаметр рулона
G—Расстояние крайних витков от края рулона (только для шпагата)
H—Счетчики рулонов
I— Клавиша “Минус”
J— Клавиша “Плюс”
K—Шаг шпагата или число витков (слоев) сетки
L— Число правых крайних витков (только для шпагата)
M—Число левых крайних витков (только для шпагата)
N—Диаметр изменяемой сердцевин¹

¹Оборудование, устанавливаемое по заказу.

²При нажатии клавиш EXTEND (ВЫДВИЖЕНИЕ) или RETRACT (ВТЯГИВАНИЕ) в режиме “Сетка” механизм подачи сетки не двигается. Чтобы переместить подающий механизм для обслуживания устройства обмотки сеткой, см. ПРОВЕРКА ТОКА ПРИВОДА УСТРОЙСТВА ОБВЯЗКИ ШПАГАТОМ ИЛИ СЕТКОЙ (КАНАЛ 018) или ПРОВЕРКА НАПРЯЖЕНИЯ ПРИВОДА УСТРОЙСТВА ОБВЯЗКИ ШПАГАТОМ ИЛИ СЕТКОЙ (КАНАЛ 019) в данном разделе.

Дисплеи и индикаторы монитора-контроллера BaleTrak™ Pro



A—Столбчатые индикаторы формы рулона
B—Заслонка закрыта
C—Почти полный
D—Обвязка начата (шпагатом или сеткой)
E—Извлечение
F—Режим изменяемой сердцевинки ВКЛЮЧЕН¹

G—Цифровой дисплей (размер рулона или счетчик рулонов)
H—Сигнализация низкого напряжения
I—Сигнализатор обвязки сеткой²

J—Сигнализатор негабаритного рулона
K—Сигнализатор открытой заслонки
L—Индикатор СТОП (мигает или горит постоянно)
M—Звуковая сигнализация (не показана)

¹Оборудование, устанавливаемое по заказу.

²Оборудование, устанавливаемое по заказу

Значения настроек и первоначальные настройки монитора-контроллера BaleTrak™ Pro

ДИАМЕТР РУЛОНА

Диапазон показаний дисплея	57–191 см (22,5–75 дюймов)
Диапазон регулировки диаметра	81–183 см (32–72 дюйма)
Первоначальная настройка диаметра ^а	168 см (66 дюймов)
Диапазон параметра "почти полный"	1–27 см (0,5–10,0 дюймов)
Первоначальная настройка параметра "почти полный" ^а	11 см (4,5 дюйма)
Диапазон чувствительности индикаторов формы рулона	От "1" (макс. инерционность) до "5" (макс. чувствит.)
Первоначальная настройка чувствительности индикаторов формы рулона ^а	3 (средняя)

^аПри выполнении сброса эти значения настроек монитора-контроллера восстанавливаются. (См. МОНИТОР-КОНТРОЛЛЕР BaleTrak™ Pro — ВОССТАНОВЛЕНИЕ ПЕРВОНАЧАЛЬНЫХ НАСТРОЕК [КАНАЛ 001] в данном разделе.)

ОБВЯЗКА ШПАГАТОМ

Диапазон шага обвязки	2–26 см (1–10 дюймов)
Первоначальная настройка шага обвязки ^а	10 см (4 дюйма)
Диапазон числа крайних витков	
Левый край	0–5 витков
Правый край	0,5–5,0 витка
Первоначальная настройка числа крайних витков ^а	2 витка
Диапазон расстояний левых и правых крайних витков от края рулона	8–26 см (3–10 дюймов)
Первоначальная настройка расстояния крайних витков от края рулона (справа и слева) ^а	10 см (4 дюйма)
Диапазон шага витка-оттяжки	ВЫКЛ. ^а , 20, 40, 60 см (8, 16, 24 дюйма)
Первоначальная настройка перевясла (от левого края)	ВЫКЛ. ^а , 25 см (10 дюймов)
Сухая солома	ВЫКЛ. ^а , ВКЛ.
Задержка после обрезки шпагата перед выгрузкой рулона	0–10 секунд
Задержка после обрезки шпагата перед выгрузкой рулона, первоначальная настройка	0 секунд

^аПри выполнении сброса эти значения настроек монитора-контроллера восстанавливаются. (См. МОНИТОР-КОНТРОЛЛЕР BaleTrak™ Pro — ВОССТАНОВЛЕНИЕ ПЕРВОНАЧАЛЬНЫХ НАСТРОЕК [КАНАЛ 001] в данном разделе.)

УСТРОЙСТВО ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ

Число витков (слоев)	1,5–10,0
Первоначальная настройка числа витков (слоев) ^а	2
Диапазон временной задержки (от предупреждения о полном размере рулона до начала цикла обматывания сеткой)	0–8 секунд
Первоначальная настройка времени задержки ^а	2 секунд

^аПри выполнении сброса эти значения настроек монитора-контроллера восстанавливаются. (См. МОНИТОР-КОНТРОЛЛЕР BaleTrak™ Pro — ВОССТАНОВЛЕНИЕ ПЕРВОНАЧАЛЬНЫХ НАСТРОЕК [КАНАЛ 001] в данном разделе.)

ДИАМЕТР ИЗМЕНЯЕМОЙ СЕРДЦЕВИНЫ

Диапазон регулировки диаметра	61–173 см (24–68 дюймов) ^а
Первоначальная настройка диаметра ^б	91 см (36 дюймов)

^аНа 10 см (4 дюйма) меньше заданного размера.

^бПри выполнении сброса эти значения настроек монитора-контроллера восстанавливаются. (См. МОНИТОР-КОНТРОЛЛЕР BaleTrak™ Pro — ВОССТАНОВЛЕНИЕ ПЕРВОНАЧАЛЬНЫХ НАСТРОЕК [КАНАЛ 001] в данном разделе.)

PP98408,000101B -59-22FEB13-1/1

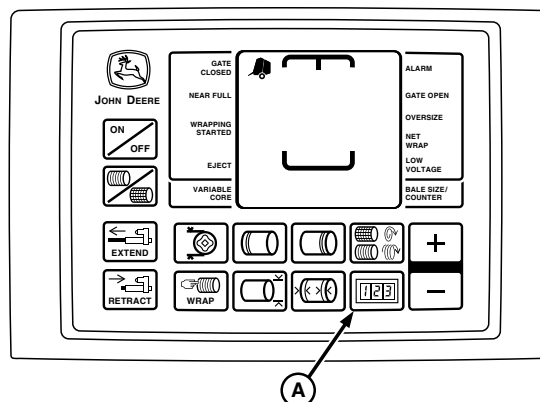
Пользовательские и настроечные каналы дисплея-контроллера BaleTrak™ Pro

Предусмотрено три типа каналных программ:

- Пользовательские каналы (CH001—035)
- Настроечные каналы (CH201—208)
- Диагностические каналы (CH301—312) (обратитесь к дилеру компании John Deere)

Пользовательские каналы (CH001—035) используются для:

- Регулировки визуализации формы рулона столбчатыми индикаторами.
- Задания установочного параметра индикатора почти полного размера.
- Восстановления первоначальных настроек монитора-контроллера.
- Регулировки задержки перед обматыванием сеткой.
- Задания чувствительности индикации формы рулона.
- Вызова программы обвязки шпагатом пересушенной соломой.
- Отрегулируйте диаметр рулона.
- Регулировки обвязки шпагатом.
- Запуска программы опоясывания витком-оттяжкой и переваслом.
- Проверки положений датчиков и путевых выключателей.
- Проверки подающих механизмов аппаратов для обвязки шпагатом или обматывания сеткой.
- Проверки ЖК-дисплея.
- Проверки напряжения в бортовой сети трактора.
- Регулировки задержки после обрезки шпагата перед выгрузкой рулона.



А—Клавиша СЧЕТЧИКОВ

- Определения скорости ПТО и привода подборщика.
- Настройки точки отрезания сетки для В-образного обвязочного материала.
- Настройки ориентации рулонов для В-образного обвязочного материала.

Настроечные каналы (CH201—208) используются для:

- Выбора модели пресс-подборщика.
- Включения или отключения шпагатоводителя.
- Включения или отключения поверхностной обмотки.
- Включения или отключения изменяемой сердцевины.
- Настройки и калибровки функций сигнализации предохранительной фрикционной муфты.

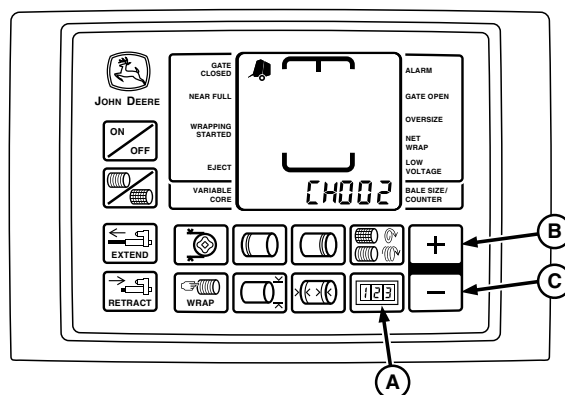
OUC06064,00015DF -59-25SEP15-1/3

Вход в пользовательские каналы

1. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение включения. НЕ ЗАПУСКАЙТЕ двигатель трактора. Нажав и удерживая клавишу СЧЕТЧИК (А), включите монитор-контроллер.
2. Продолжая удерживать клавишу СЧЕТЧИК (А), нажимайте клавишу ПЛЮС (В) или МИНУС (С), пока на цифровом дисплее не появится необходимый канал. Отпустите клавишу и посмотрите текущее значение для этого канала.

Для переключения каналов нажмите и удерживайте клавишу СЧЕТЧИК (А) и с помощью клавиш ПЛЮС (В) и МИНУС (С) выйдите на другие каналы.

3. Чтобы ввести настройку в память, выключите монитор-контроллер.
4. Поверните ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. и выньте его.



А—Клавиша СЧЕТЧИКОВ
В—Клавиша ПЛЮС

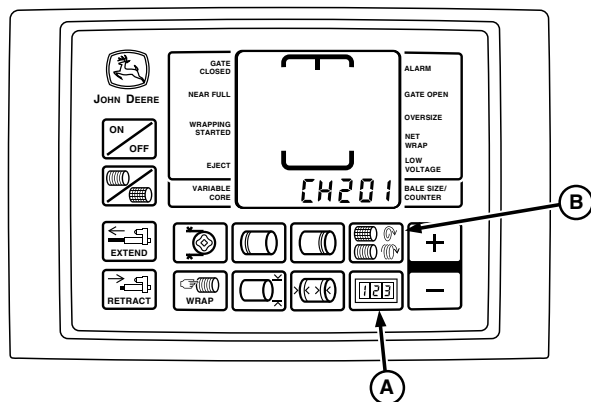
С—Клавиша МИНУС

Продолжение на следующей стр.

OUC06064,00015DF -59-25SEP15-2/3

Вход в настроечные каналы

1. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение включения. Не запускайте трактор.
2. Включив монитор-контроллер, нажмите и удерживайте клавиши СЧЁТЧИК (А) и ЧИСЛО ВИТКОВ (В). **Отобразится CH201.**
3. Отпустите обе клавиши. Отобразится модель пресс-подборщика.
4. Нажав и удерживая клавишу СЧЕТЧИК (А), нажимайте клавишу ПЛЮС, пока на цифровом дисплее не появится необходимый канал.
5. Чтобы ввести настройку в память, выключите монитор-контроллер.
6. Включите монитор-контроллер. Модель пресс-подборщика будет отображаться приблизительно 2 секунды. Убедитесь, что отображается правильная модель.
7. Поверните ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. и выньте его.



А—Клавиша СЧЕТЧИКОВ

В—Клавиша ЧИСЛА ВИТКОВ

E52456—UN—10JUN08

OUO6064,00015DF -59-25SEP15-3/3

Каналы монитора-контроллера BaleTrak™ Pro

— пресс-подборщик” в содержании, либо в разделе “С” алфавитного указателя.

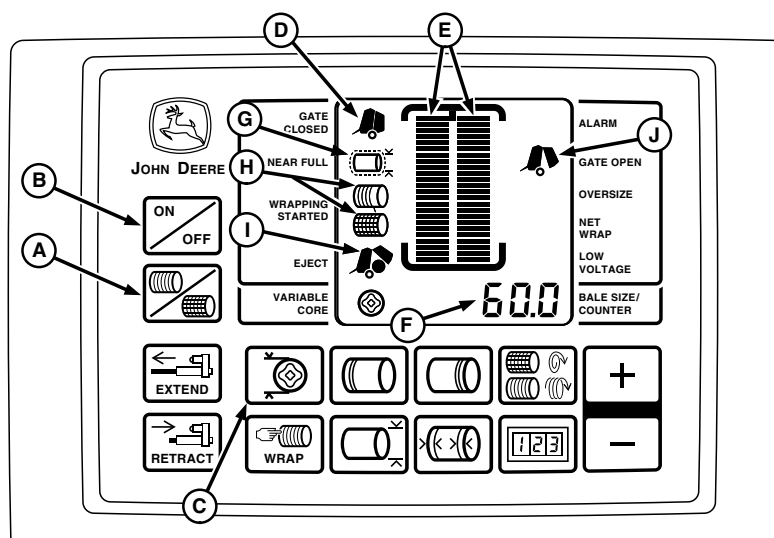
ПРИМЕЧАНИЕ: Перечни каналов и номера страниц можно найти в разделе “Эксплуатация пресс-подборщика” или “Техобслуживание

ПРИМЕЧАНИЕ: После 30 минут бездействия питание монитора автоматически отключается.

ПОЛЬЗОВАТЕЛЬСКИЕ И НАСТРОЕЧНЫЕ КАНАЛЫ		
Номер канала	Содержимое	Примечания
001	Сбросьте все настройки на первоначальные заводские	Посмотрите первоначальные заводские настройки
002	Программа обвязки шпагатом пересушенной соломы	Клавиша ПЛЮС включает, клавиша МИНУС выключает
003	Программа подмотки при обвязке шпагатом	Клавиша ПЛЮС включает и увеличивает, клавиша МИНУС выключает и уменьшает (ВЫКЛ., 8,0, 16,0, 24,0)
004	Программа обвязки шпагатом с наложением перевясла	Клавиша ПЛЮС включает, клавиша МИНУС выключает
005	Калибровка датчика диаметра рулона	На значении 208
006	Задержка перед обматыванием сеткой	Значением по умолчанию является 2 (0–8) секунды
007	Калибровка датчика натяжения правого ремня	На значении 176
008	Единицы измерения	Для метрических единиц будет отображаться “SI”, а для британских — “En”
009	Калибровка датчика натяжения левого ремня	На значении 176
010	Перепад при сигнале для почти полного диаметра	Начальная настройка — 4,5 (0,5–10,0) дюйма
011	Чувствительность к форме тюка	Первоначальной настройкой является 3 (1–5)
012	Проверка выключателя СЕТКА	Отпущен =12 и тональный сигнал, нажат = 00
013	Проверка концевого выключателя превышения размера	Отпущен =12 сигнал, нажат = 00 и тональный сигнал
014	Проверка выключателя правой защёлки заслонки	Отпущен =12 и тональный сигнал, нажат = 00
015	Проверка выключателя левой защёлки заслонки	Отпущен =12 и тональный сигнал, нажат = 00
016	Выходной сигнал датчика оборотов РТО	Снимите показания оборотов
017	Выходной сигнал датчика оборотов подборщика	Снимите показания оборотов
018	Проверка тока в приводах	Снимите показания тока
019	Проверка напряжения электросистемы	Снимите показания напряжения
020	Проверка ЖК-дисплея	Отобразите все сегменты
029	Значение калибровки шпагатоводителя	
033	Задержка после обрезки шпагата перед выгрузкой рулона	Значение по умолчанию = 0 (0–10) секунд
034	Отрезание сетки для В-образного обвязочного материала	Для ознакомления с информацией о начальной настройке см. “Регулировка положения отрезания” в данном разделе
035	Ориентация рулонов для В-образного обвязочного материала	Для ознакомления с информацией о начальной настройке см. “Регулировка ориентации рулонов” в данном разделе
201	Модель пресс-подборщика	От 4хх до 5хх
202	Шпагат	0 = ВЫКЛ., 1 = ВКЛ.
203	Сетка	0 = ВЫКЛ., 1 = ВКЛ.
204	Датчик РТО	0 = ВЫКЛ., 540 или 1000 = ВКЛ.
205	Датчик подборщика	0 = ВЫКЛ., 310 = ВКЛ.
206	Калибровка датчика РТО	24 = число ребер на муфте РТО
207	Калибровка датчика подборщика	10 = число зубьев на колесе
208	Изменяемая сердцевина	0 = ВЫКЛ., 1 = ВКЛ.

OUO6064,00015E0 -59-09ОСТ15-1/1

Работа монитора-контроллера BaleTrak™ Pro



A—Переключатель ШПАГАТ или СЕТКА

B—Переключатель ВКЛ. или ВЫКЛ.

C—Клавиша изменяемой сердцевины

D—Индикатор "Заслонка закрыта"

E—Столбчатые индикаторы формы рулона

F—Цифровой дисплей

G—Индикатор "Почти полный рулон"

H—Индикатор "Обвязка начата"

I—Индикатор "Выгрузка"

J—Индикатор "Заслонка открыта"

Установите ключ в замке зажигания трактора в положение включения. Включите монитор, нажав выключатель питания (B). Появится значок обвязки шпагатом или обмотки сеткой. Нажмите и удерж. нажатым переключ. ШПАГАТ/СЕТКА (A) в течение 3 секунд, чтобы переключ. режим исполъз. сетки и шпагата. Отобразится необходимая пиктограмма и прозвучат два звуковых сигнала, которые подтверждают изменение.

ПРИМЕЧАНИЕ: Обе гистограммы формы рулона понизятся, когда пресс-подборщик пуст.

Индикатор ЗАСЛОНКА ЗАКРЫТА (D) должен быть включён. Указывает на то, что заслонка заперта на защелки и готова к прессованию.

Столбчатые индикаторы (E) показывают форму рулона. Столбчатые индикаторы формы рулона в ЗЕЛЁНОМ секторе указывают на натянутые ремни, а в КРАСНОМ — на провисающие. Для оптимальной формы рулона столбики индикаторов должны быть в ЗЕЛЁНОМ секторе с обеих сторон.

ПРИМЕЧАНИЕ: При включ. клапана формир. измен. сердцев. рулона показ. столбч. индик. будут низкими, пока диам. рулона не превысит настр. измен. диам. сердцев., заданную на мониторе.

Цифровой дисплей (F) будет показывать увеличение диаметра рулона с приращением в 1 см (0,50 дюйма) в пределах диапазона 57—191 см (22,5—75 дюймов).

Индикатор ПОЧТИ ПОЛНЫЙ (G) начнет мигать и раздадутся два корот. звук. сигн., когда рулон достигнет диам. на 11 см (4 1/2 дюйма) меньш., чем задан. диам. рул. (Позволяет надлежащим образом наполнить торцы рулона — столбики в ЗЕЛЁНОМ секторе.)

Индикатор ОБВЯЗКА НАЧАТА (H) (шпаг. или сет.) загорится, раздастся коротк. звук. сигнал, и обвязка/обмотка авт. начнется, когда диам. рулона достигнет зад. знач. Во время цикла обвязки/обмотки и выгруз. остановитесь и поддерживайте обор. двиг. на уровне номин. оборотов РТО. При обвязке шпагатом следите за надлежащей работой по указателю шпагатоводителей и шкивам аппарата для обмотки на пресс-подборщике. Когда обвязка/обмотка завершится и привод вернется в исходное положение, загорится индикатор **ВЫГРУЗКА (I)** и будет гореть до открытия заслонки.

При обвязке сеткой на завершение цикла обвязки и обрезки укажет загоревшийся индикатор **ВЫГРУЗКА (I)**, который будет гореть до открытия заслонки.

Продолжение на следующей стр.

OUO6064,00015E1 -59-25SEP15-1/2

E52485 —UN—24JUN03

При обвязке В-образным обвязочным материалом цикл обвязки и обрезки материала, а также индикация будут работать в автоматическом режиме. Оператор должен выключить РТО, когда это будет указано на дисплее, чтобы должным образом ориентировать рулон во время выгрузки. (Для ознакомления с дополнительной информацией см. "Экран дисплея для подбора и прессования с использованием В-образного обвязочного материала" в этом разделе.)

Убедитесь, что шпагат обрезан, наблюдая за шкивами аппарата для обмотки шпагатом. Сдайте назад (если не установлен выталкиватель). Выгрузите рулон, используя гидравлический рычаг управления.

При нормальной выгрузке загорается индикатор ЗАСЛОНКА ОТКРЫТА (J). Индикатор ЗАСЛОНКА ОТКРЫТА погаснет, и загорится индикатор **ЗАСЛОНКА**

ЗАКРЫТА указывая, что нормальная работа может быть продолжена.

Выполнение цикла обвязки/обмотки и открытия заслонки увеличивает как итоговый, так и сбрасыв. счётч. рулонов на один рулон. При добавлении очередного рулона сбрасываемый переустанавливаемый счетчик автоматически отображается 8 секунд.

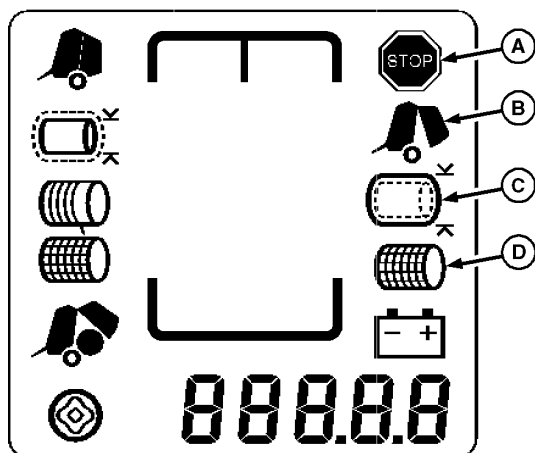
Если установлен электромагн. клапан формир. изм. сердцевин рулона: нажмите дополнительную клавишу **ИЗМЕНЯЕМАЯ СЕРДЦЕВИНА (C)**, если требуется мягкая сердцев. При выборе доп. функции изм. сердцев. загорится соотв. индикатор. *Для работы этого индикатора должен быть установлен соленоидный клапан.*

OUO6064,00015E1 -59-25SEP15-2/2

Подача монитором-контроллером BaleTrak™ Pro аварийных сигналов

ВАЖНО: Продолжение экспл. при подаче авар. сигнала **ЗАСЛОНКА ОТКРЫТА** или

НЕГАБАРИТНЫЙ приведет к поврежд. пресс-подборщика.



A—Индикатор Останов
B—Индикатор “Заслонка открыта”

C—Индикатор “Негабаритный рулон”

D—Индикатор “Обвязка сеткой”

Включение мигающего индикатора **СТОПТОР** (A) и аварийной сигнализации возможно в трех случаях. Если во время нормальной работы начнет мигать индикатор **СТОП** и сработает аварийная сигнализация, немедленно прекратите тюкование. Устраните неисправность, чтобы звуковая авар. сигнализ. выключилась и погасли световые индикаторы.

Индикатор **СТОП** (A) мигает, и звуковая аварийная сигнализация подаётся в трёх случаях:

- **ЗАСЛОНКА ОТКРЫТА (B):** одна защёлка заслонки открыта, а другая закрыта. Продолжение работы вызовет деформацию заслонки и приведет к повреждению машины.

- **НЕГАБАРИТНЫЙ (C):** рулон больше максимально допустимого диаметра. Продолжение работы с таким рулоном в камере может вызвать серьезное повреждение заслонки, поломку валков и повреждение ременных связей.
- **ОБМАТЫВАНИЕ СЕТКОЙ (D):** сбой в подаче сетки, или нож не обрезал сетку.

Мигающий индикатор **СТОП** может также появиться при запуске, если отсоединилась или повреждена электропроводка к подающему механизму или перегорел плавкий предохранит. монитора-контроллера.

E47506—UN—10JUN08

PP98408,000101F -59-11FEB13-1/1

Регулировка громкости звуковой аварийной сигнализации

Для получения необходимой громкости откройте или закройте лючок (А) авар. сигнализ.

А—Лючок аварийной сигнализации



PP98408,0001020 -59-11FEB13-1/1

E52439 —UN—16JUN03

Работа предохранительной фрикционной муфты приводного валика (только подборщики MegaWide™ Plus и MegaTooth™)

Если подборщик забит большим объемом раст. массы, или в него попал посторонний предмет, муфта привод. валика будет пробуксовыв. Предохранительная фрикционная муфта предназначена для предотвращения повреждения пресс-подборщика.

- Предохран. фрикционная муфта включается только в том случае, если РТО остановлен или обороты трактора понижены до холостых.
- Выключите РТО, заглушите двигатель трактора и выньте ключ зажигания. Удалите растительную массу или посторонний предмет.

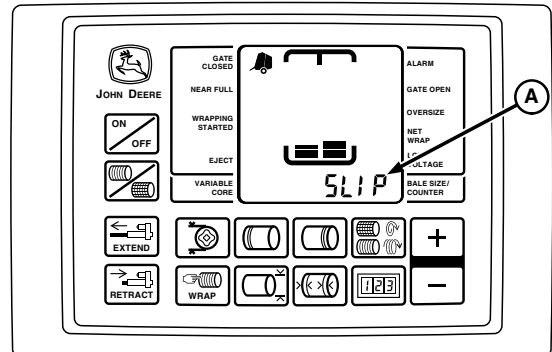
ПРИМЕЧАНИЕ: Чрезмерное проскальзывание в предохранительной муфте сокращает её срок службы.

PP98408,0001021 -59-11FEB13-1/1

Сигнализация предохран. фрикционных муфт (только для подборщиков MegaWide™ Plus и MegaTooth™)

Эта система предупреждает оператора звуковым сигналом и словом **SLIP (ПРОБУКСОВКА)** (А) на цифровом дисплее о пробуксовке либо муфты главного привода на РТО, либо предохранительной фрикционной муфты привода приводного валика.

А—Цифровой дисплей



Продолжение на следующей стр.

PP98408,0001022 -59-12FEB13-1/2

E52931 —UN—12NOV03

Описание системы сигнализации предохранительных фрикционных муфт

Датчик (А) РТО измеряет входные обороты карданной передачи от РТО. Датчик (В) привода подборщика измеряет выходные обороты предохранительной фрикционной муфты подборщика. Дисплей монитора BaleTrak™ Pro сравнивает эти обороты и включает аварийную сигнализацию пробуксовки, если обороты упадут более чем на 10% от расчётных рабочих оборотов более чем на 1 секунду. Система предупреждает оператора, если пробуксовывает любая из двух муфт.

Программа компенсации оборотов при вязке/обмотке

Программа компенсации оборотов применяет необходимое число витков шпагата или сетки независимо от числа оборотов РТО.

Например.

Если в дисплее монитора настроен шаг шпагата 4 дюйма, и обвязка выполняется со скоростью, которая ниже максимальной скорости РТО, шаг шпагата 4 дюйма будет сохранён.

Если дисплей монитора настроен для двух устр. обвязки сеткой и обвязка выполняется со скоростью, которая ниже макс. скорости РТО, эта настройка будет сохранена.

Для правильного функционирования программы компенсации оборотов должен включиться датчик (А) РТО в дисплее монитора. (См. ВКЛЮЧЕНИЕ И ВЫКЛЮЧЕНИЕ ФУНКЦИЙ ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ, СИГНАЛИЗАЦИИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ ФРИКЦИОННЫХ МУФТ И ИЗМЕНЯЕМОЙ СЕРДЦЕВИНЫ в разделе "Техобслуживание".)

Включение и выключение датчика оборотов РТО:

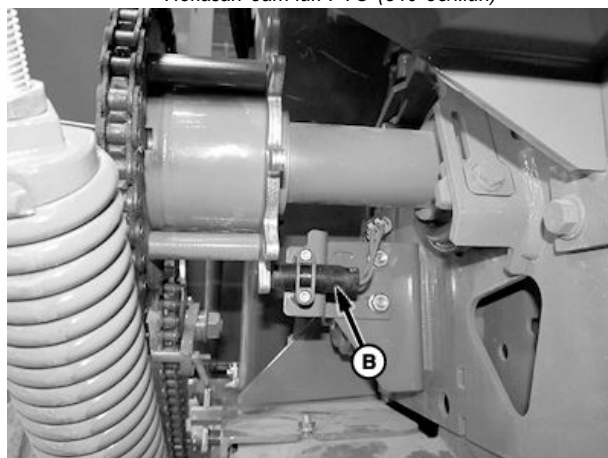
- Датчик оборотов РТО можно выключать и включать, вызвав канал 204.
- Эту функцию можно включить, изменив значение на 540 или 1000 об/мин.
- Полностью функцию сигнализации предохранительной фрикционной муфты можно выключить, установив значение на 0.

Включение и выключение датчика скорости нижнего приводного валика (подборщика):

- Датчик оборотов подборщика можно выключать и включать, вызвав канал 205.



Показан датчик РТО (540 об/мин)



Показан датчик нижнего приводного валика (подборщика)

А—Датчик карданной передачи

В—Датчик приводного валика

- Эту функцию можно включить, изменив значение на 310 об/мин.
- Датчик оборотов подборщика можно выключить, изменив значение на 0.
- Выключение датчика подборщика на канале 205 и включение датчика РТО на канале 204 все еще допускают автоматическую компенсацию частоты вращения при выполнении цикла обмотки.

E69392 —UN—11FEB13

E69393 —UN—08FEB13

PP98408,0001022 -59-12FEB13-2/2

Регулировки диаметра рулона

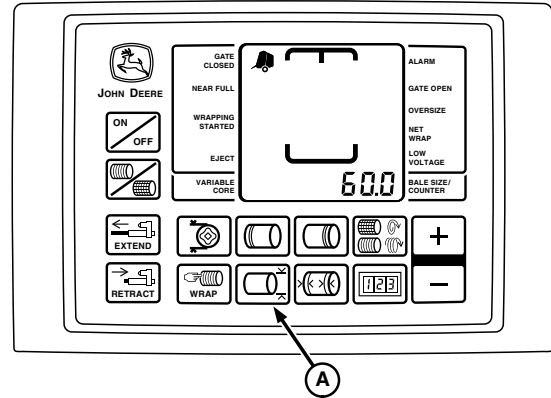
Первоначальная настройка для диаметра рулона составляет 168 см (66 дюймов).

Диаметр рулона можно задавать в пределах 81–183 см (32–72 дюйма) с приращением по 1 см (0,5 дюйма).

- Для увеличения диаметра рулона нажмите клавишу **ДИАМЕТР РУЛОНА (A)** и клавишу **ПЛЮС**.
- Для уменьшения диаметра рулона нажмите клавишу **ДИАМЕТР РУЛОНА (A)** и клавишу **МИНУС**.

Дополнит. настройка диаметра изменяемой сердцевины должна быть не менее чем на 10 см (4 дюйма) ниже заданного диаметра рулона.

Без необходимости при увеличении размера рулона изменять заданное значение изменяемой сердцевины не нужно.

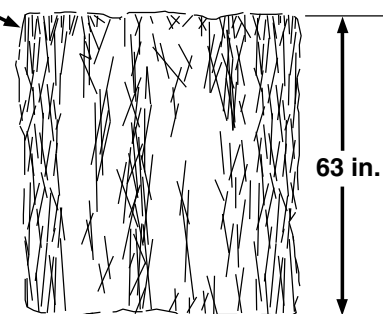
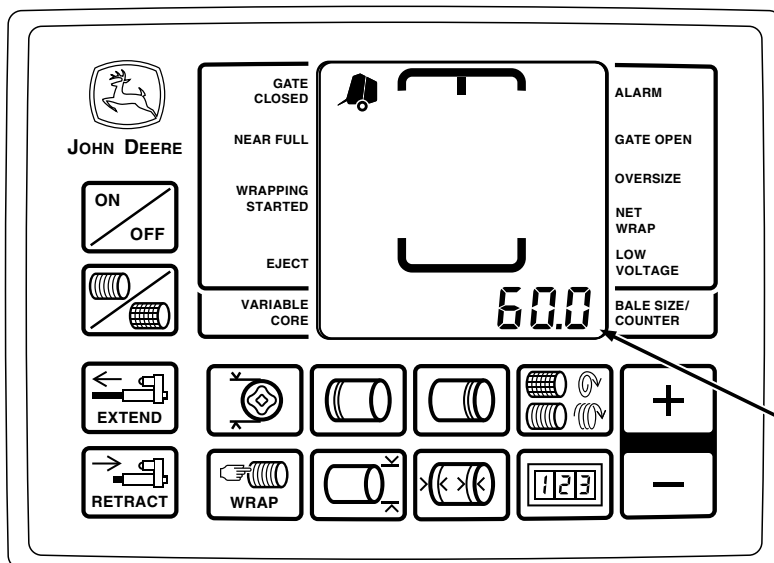


A—Клавиша ДИАМЕТР РУЛОНА

PP98408,0001023 -59-11FEB13-1/1

E52443 — UN—02JUN08

Настройка визуализации диаметра рулона



ES2486 —UN—02JUN08

1. Спрессуйте и обвяжите или обмотайте рулон.
2. Перед выгрузкой рулона посмотрите на дисплее монитора-контроллера настройку размера или диаметра рулона.
3. Выгрузите рулон и сравните действительный размер рулона с заданным диаметром рулона на мониторе-контроллере.

ПРИМЕЧАНИЕ: Чтобы проверить фактический размер рулона, обмерьте рулон по горизонтали и вертикали с обоих концов. Сложите четыре

замера и разделите на четыре, чтобы получить средний диаметр рулона.

4. Определите, насколько отличается действительный размер рулона от заданного на мониторе-контроллере.

Например, если задан диаметра рулона в 152 см (60 дюймов), но на самом деле он 160 см (63 дюйма), то рулон на 8 см (3 дюйма) больше заданного на мониторе-контроллере.

Продолжение на следующей стр.

PP98408,0001024 -59-11FEB13-1/2

5. Если заданный диаметр рулона и его действительный размер не совпадают, выполните следующую регулировку.

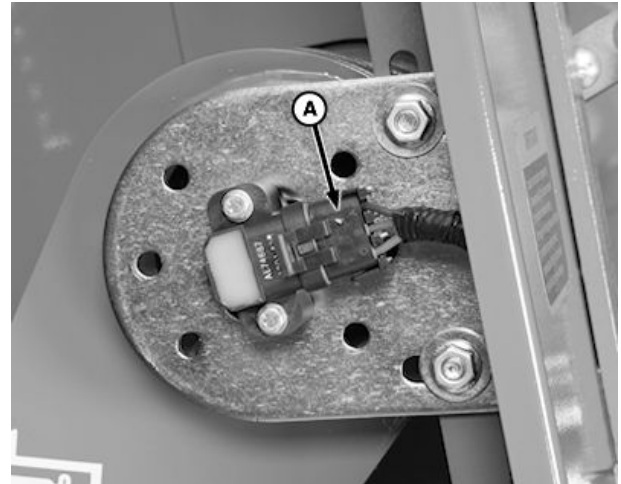
- Заприте заслонку в закрытом положении.
- С помощью гидровых. трактора поднимайте рычаг натяж. устройства до появления на дисплее монит.-контр. индикации в пределах 127–152 см (50–60 дюймов). Отметьте отображаемый размер.

⚠ ОСТОРОЖНО: Регулир. датчика диам. рулона может вызвать запуск раб. цикла шпатовод. или привода устр. обвязки сеткой, если во время регулир. будет превышен заданный разм. Держитесь подальше от этих деталей.

- Отрегулируйте датчик (А) диам. рулона на рычаге упр. натяжен. так, чтобы монитор-контроллер показывал “действительный” диам. рулона.

Например, если на дисплее монитора-контроллера высвечивается 60, а рулон на самом деле на 8 см (3 дюйма) больше, чем отображаемый диаметр, отрегулируйте датчик так, чтобы на мониторе появилось 63.

- Опустите натяжной рычаг ремней.



А—Датчик диаметра рулона

- Разблокируйте заслонку.

6. Повторите шаги с 1 по 5 при необходимости.

PP98408,0001024 -59-11FEB13-2/2

E66768 —UN—17JUL12

Дополнительная функция изменяемой сердцевины

Для снижения гидравл. давления в натяжных цилиндрах функция режима переменной (мягкой) сердцевины использует датчик (А) диаметра рулона и электромагнитный клапан (В). При такой схеме нагружения в центре рулона остаётся сердцевина меньшей плотности.

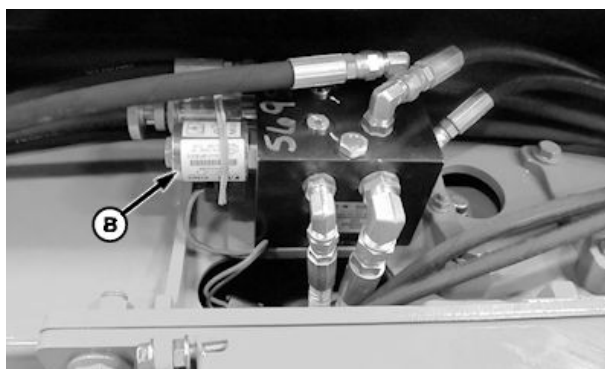
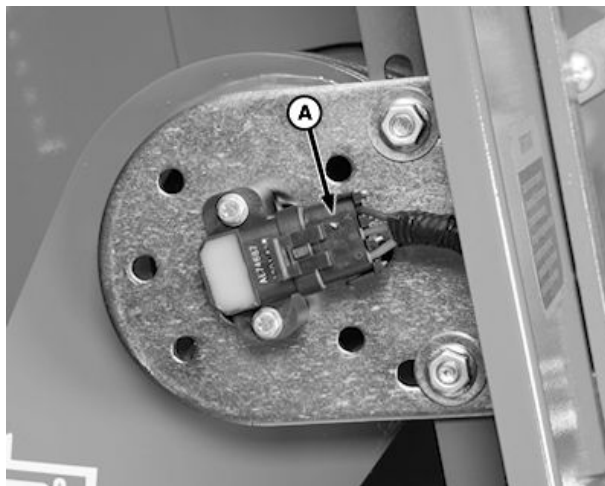
Для работы этой системы на золотниковый клапан натяжения должен быть установлен дополнительный электромагнитный клапан.

При включении функции режима изменяемой сердцев. электромагн. клапан препятствует созданию в натяж. цилиндрах полного давления системы до обнаружения датчиком диам. рулона заданного диам. изменяемой сердцев.

Когда размер рулона достигнет заданного диаметра изменяемой сердцевины, электромагнитный клапан обеспечит полное давление системы в натяжных цилиндрах. Прессов. рулона завершается при полн. давл. системы, в результ. чего образуются более тугие и плотн. наруж. слои.

В работе системы формир. измен. сердцевины можно убедиться, наблюдая за манометром гидросистемы пресс-подборщика. При достижении заданного установочного параметра изменяемой сердцевины давление должно увеличиться от низкого до заданного.

А—Датчик диаметра рулона **В**—Соленоидный клапан

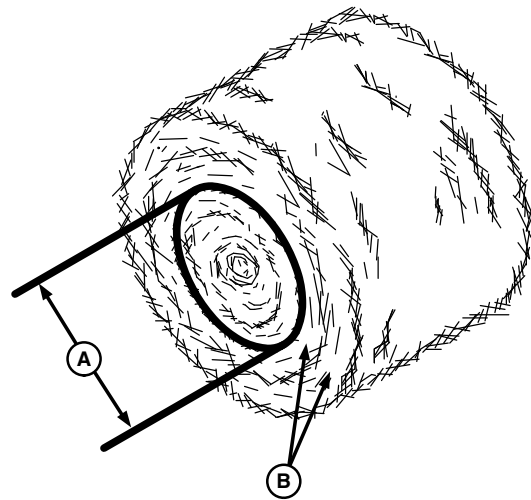
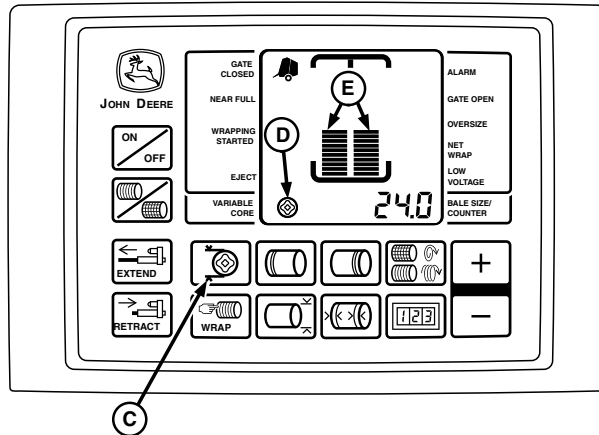


E66768 —UN—17JUL12

E60992 —UN—09MAR12

PP98408,0001025 -59-11FEB13-1/1

Регулировка диаметра изменяемой сердцевины (если эта функция установлена)



A—Диаметр изменяемой сердцевины

B—Высокоплотные наружные слои

C—Клавиша ИЗМЕНЯЕМАЯ СЕРДЦЕВИНА

D—Индикатор вкл. функции формирования сердцевины

E—Столбчатые индикаторы формы рулона

Диаметр (A) изменяемой сердцевины можно регулировать от 61 см (24 дюйма) до 4 дюймов ниже заданного диаметра рулона с приращением по 1 см (0,5 дюйма).

Первоначальной настройкой диаметра изменяемой сердцевины является 91 см (36 дюймов).

Диаметр (A) изменяемой сердцевины можно задать лишь не менее чем на 10 см (4 дюйма) ниже заданного диаметра рулона, так чтобы образовались тугие и плотные наружные слои. Высокоплотные наружные слои (B) помогают рулону держать форму после обвязки/обмотки и отталкивают воду.

Для задания диаметра (A) изменяемой сердцевины

- Нажмите и удерживайте нажатой клавишу ИЗМЕНЯЕМАЯ СЕРДЦЕВИНА (C).
- Нажимайте клавишу ПЛЮС или МИНУС до появления на цифровом дисплее необходимого значения. Отпустите клавишу, чтобы ввести настройку в память. Эта настройка будет использоваться при каждом выборе функции формирования изменяемой сердцевины.

Для использования функции формир. изменяемой сердцевины

- Нажмите клав. ИЗМЕНЯЕМАЯ СЕРДЦЕВИНА (C): индикатор (D) сердцев. укажет на вкл. функции формир. измен. сердцевины и будет гореть на протяж. всего процесса прессов.
- Для проверки настройки диаметра изменяемой сердцевины нажмите клавишу ИЗМЕНЯЕМАЯ СЕРДЦЕВИНА (C). Для включения функции формир. измен. сердцевины нажмите и удерживайте клавишу ИЗМЕНЯЕМАЯ СЕРДЦЕВИНА (C). На мониторе-контроллере должен отобразиться индикатор (D) сердцевины.
- Для выключения функции формир. измен. сердцевины нажмите клавишу ИЗМЕНЯЕМАЯ СЕРДЦЕВИНА (C) дважды, и индикатор (D) сердцевины погаснет.
- При выключении и включении питания функция формирования изменяемой сердцевины остается в последнем рабочем режиме.

Продолжение на следующей стр.

PP98408,0001026 -59-11FEB13-1/2

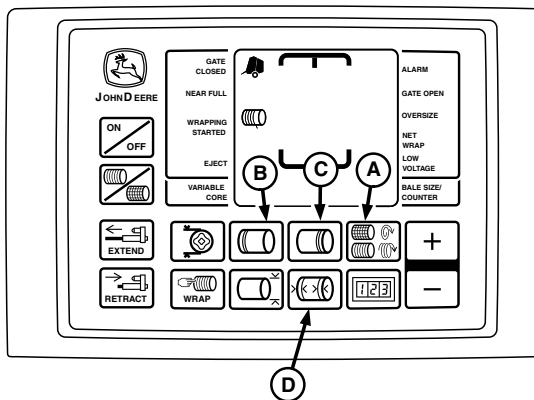
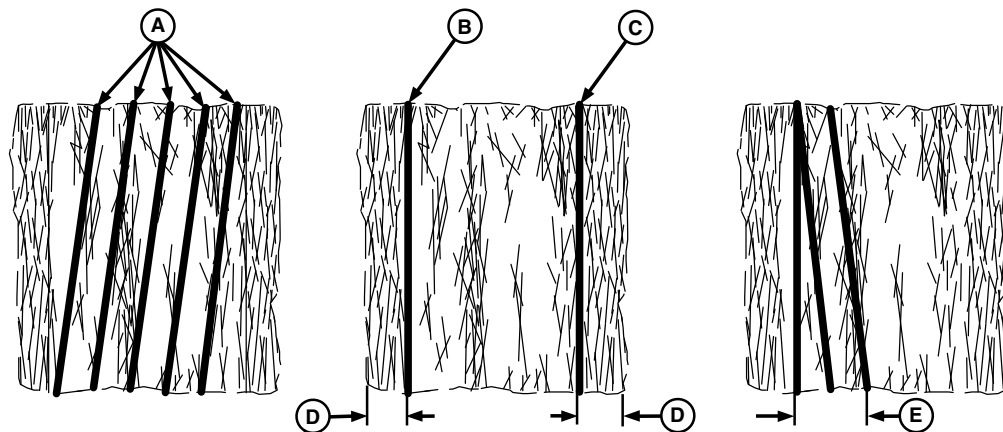
E52467 —UN—19JUN03

*ПРИМЕЧАНИЕ: Из-за пониженного давления
прессования при формовании изменяемой
сердцевины столбчатые индикаторы*

*(Е) формы рулона могут не достигать
макс. высоты.*

PP98408,0001026 -59-11FEB13-2/2

Условия и настройки обвязки шпагатом



A—Шаг узловязателя
B—Число левых крайних витков

C—Число правых крайних витков
D—Расстояние левых и правых крайних витков от края рулона

E—Шаг витка-оттяжки или перевясла

Правильную укладку шпагата на рулон определяют восемь факторов. Этими факторами являются:

- Шаг узловязателя
- Число левых крайних витков
- Число правых крайних витков
- Расстояние крайних левых витков от края рулона
- Расстояние правых крайних витков от края рулона
- Шаг витка-оттяжки
- Перевясло
- Сухая солома

ПРИМЕЧАНИЕ: Монитор-контроллер запрограммирован на применение приблизительного шага шпагата в средней части рулона. Шаг шпагата будет уменьшаться по направлению к краям рулона.

Шаг шпагата (A) — это расстояние между витками шпагата. Шаг увеличивается или уменьшается в зависимости от того, как быстро шпагатоводители двигаются поперёк рулона.

Диапазоны механического шага шпагатоводителей находятся между 5, 10, 15 и 20 см (2, 4, 6 и 8 дюймов).

Диапазон шага шпагата задается с помощью монитора-контроллера в пределах 2–26 см (1–10 дюймов) с приращ. по 1,0 см (0,5 дюйма). Первоначальной настройкой является 10 см (4 дюйма).

Для получения равномерного шага шпагата на рулоне установка шага шпагатоводителей и установка монитора-контроллера шага шпагата должны быть одинаковыми.

Число левых крайних витков (В) и правых крайних витков (С) определяет, насколько шпатоводители задержатся у края рулона для укладки заданного количества крайних витков для данного диаметра. Число крайних витков можно задавать в пределах 0,5–10 витков. Первоначальной настройкой является 2 витка.

ПРИМЕЧАНИЕ: Настройка числа крайних витков является приблизительной для каждого шпатоводителя. При различных настройках регулируемого шпатоуправителя шпегат из обоих шпатоводителей будет на одинаковом расстоянии от края рулона. Крайних витков на рулоне будет вдвое больше, чем показывает монитор-контроллер. (См. НАСТРОЙКА РАССТОЯНИЯ КРАЙНИХ ВИТКОВ ОТ КРАЯ РУЛОНа в данном разделе.)

Расстояние левых или правых (D) крайних витков от края рулона ограничивает ход шпатоводителей к внешним концам рулона. Для обеих сторон первоначальная настройка составляет 10 см (4 дюйма). Эти настройки можно изменять с приращением по 1,0 см (0,5 дюйма).

- Расстояние крайних витков от края слева и справа можно задавать в диапазоне 8–26 см (3–10 дюймов).

ПРИМЕЧАНИЕ: Расстояние крайних витков от края приблизительно указывает, где на рулон будет укладываться шпегат.

Чтобы поместить шпегат на одинаковом расстоянии от края с обоих концов, для каждого конца может потребоваться немного иная настройка.

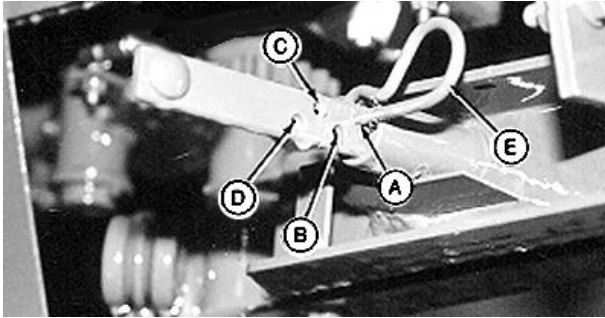
При изменении настроек монитора-контроллера проверяйте механическую настройку шпатоуправителя.

Шаг витка-оттяжки (E) — это функция, помогающая предотвратить разматывание шпегата. При ее использовании виток шпегата заворачивается назад к середине рулона от места левой крайней обвязки ПОСЛЕ укладки заданного числа крайних витков. Шаг витка-оттяжки можно устанавливать на 20, 40 и 60 см (8, 16 и 24 дюйма). (См. НАСТРОЙКА ВИТКА-ОТТЯЖКИ в данном разделе.)

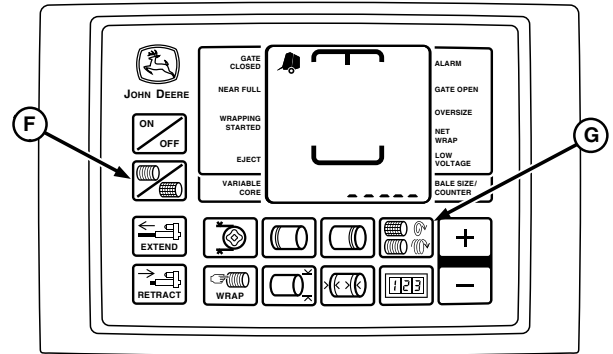
Перевясло — это функция, которая может снизить ослабление шпегата и улучшить шаг шпегата на левом конце рулона. Она помещает виток шпегата приблизительно на расстоянии 25 см (10 дюймов) от места левой крайней обвязки ДО укладки заданного числа крайних витков. (См. НАСТРОЙКА ПЕРЕВЯСЛА в данном разделе.)

Обвязка шпегатом пересушенной соломы — это функция для быстрой обмотки рулона шпегатом по всей ширине, чтобы уменьшить осыпание соломы из рулона во время обвязки. Шпатоводители запрограммированы на быстрое перемещение вправо, влево и снова вправо, чтобы восстановить нормальный цикл обвязки. Включите или выключите программу. (См. ПРОГРАММА ОБВЯЗКИ ШПЕГАТОМ ПЕРЕСУШЕННОЙ СОЛОМЫ в данном разделе.)

Настройка шага обвязки шпагатом



E38438 —UN—19JUN96



E52444 —UN—02JUN08

- А—Шаг шпагатоводителей: 5 см (2 дюйма)
 В—Шаг шпагатоводителей: 10 см (4 дюйма)
 С—Шаг шпагатоводителей: 15 см (6 дюйма)
 D—Шаг шпагатоводителей: 20 см (8 дюйма)

- Е—Пружинный штифт
 F—Значок шпагата
 G—Клавиша ШАГ ШПАГАТА

Настройка механического шага шпагатоводителей

Монитор-контроллер поддерживает шаг шпагата для различных диаметров рулонов при номинальных оборотах РТО.

1. Задайте шаг шпагатоводителей путем установки пружинного штифта (Е) в необходимое положение.

Идентификатор отверстия	Шаг шпагатоводителя
A	5 см (2,0 дюйма)
B	10 см (4,0 дюйма)
C	15 см (6,0 дюйма)
D	20 см (8,0 дюйма)

2. При работе на номинальных оборотах РТО установка шага шпагата на мониторе-контроллере должна быть такой же, как и механический шаг шпагатоводителей.
3. В случае работы на оборотах РТО ниже номинальных без включенных датчиков компенсации оборотов (см. ОПИСАНИЕ СИСТЕМЫ СИГНАЛИЗАЦИИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ ФРИКЦИОННЫХ МУФТ в данном разделе)

1. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. НЕ ЗАПУСКАЙТЕ двигатель трактора. Включите монитор-контроллер.
2. Нажмите клавишу ШАГ ШПАГАТА (G). Нажимайте клавиши ПЛЮС или МИНУС, пока на цифр. дисплее не отобразится необходимый шаг шпагата в диапазоне 2–26 см (1,0–10,0 дюйма).

Руководствуйтесь следующей таблицей. В зависимости от состояния срезанной культуры и модели пр.-подб. настр. контр.-монитора могут быть разными.

Об/мин двигателя	Механическая настройка	Настройка на мониторе-контроллере
Номинальная скорость	10 см (4,0 дюйма)	10 см (4,0 дюйма)
1800 об/мин	10 см (4,0 дюйма)	9 см (3,5 дюйма)
1500 об/мин	10 см (4,0 дюйма)	8 см (3,0 дюйма)
1300 об/мин	10 см (4,0 дюйма)	6 см (2,5 дюйма)

ПРИМЕЧАНИЕ: Система сигнализации предохранительных фрикционных муфт применяет необходимое число витков шпагата независимо от числа оборотов РТО.

3. Через шесть секунд после последней регулировки настройка будет введена в память. Убедитесь, что настройка шага шпагата на мониторе-контроллере согласуется с механической настройкой шага шпагатоводителей.
4. Выключите монитор-контроллер. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.

Для задания шага шпагата на мониторе-контроллере

PP98408,0001028 -59-11FEB13-1/1

Настройка числа крайних витков шпагата

Задание числа правых и левых крайних витков

ПРИМЕЧАНИЕ: На рулоне будет двойное число визуализируемых на мониторе-контроллере левых крайних витков, когда шпагат коснется шпагатонаправителя. (См. НАСТРОЙКА РАССТОЯНИЯ КРАЙНИХ ВИТКОВ ОТ КРАЯ РУЛОНА в данном разделе.) Настройка числа крайних витков является приблизительной для каждого шпагатоводителя.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если необходимо больше крайних витков, увеличьте их количество на мониторе.

Если необходимо меньше крайних витков, уменьшите их количество на мониторе.

1. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. НЕ ЗАПУСКАЙТЕ двигатель трактора. Включите монитор-контроллер.

ПРИМЕЧАНИЕ: Справочные числа (0,5–5), отображаемые на мониторе для нужного числа крайних витков, не являются действительным числом витков на краю рулона.

2. Нажмите левую клавишу КРАЙНИЙ ВИТОК (В) или правую клавишу КРАЙНИЙ ВИТОК (С). Нажимайте клавиши ПЛЮС или МИНУС, пока на цифровом дисплее не отобразится необходимое число крайних витков (0,5–5 для правой стороны) и (0,0–5 для левой стороны).

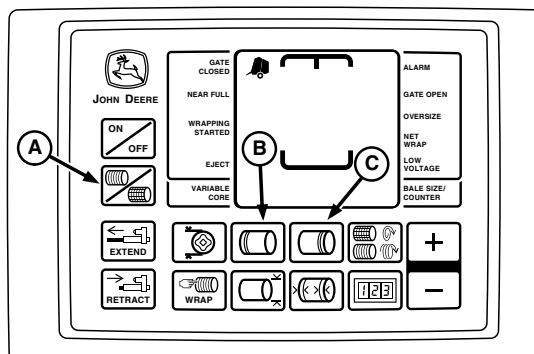
А—Значок шпагата
В—Клавиша ЛЕВЫЕ
КРАЙНИЕ ВИТКИ

С—Клавиша ПРАВЫЕ
КРАЙНИЕ ВИТКИ

3. Через шесть секунд настройка будет введена в память.

4. Выключите монитор-контроллер. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если включена доп. сист. сигнализ. предохран. фрикц. муфт, она применяет необход. число витков сетки независимо от числа оборотов РТО.



E52445 — UN—02JUN08

PP98408,0001029 -59-11FEB13-1/1

Расстояние крайних витков от края рулона

Механ. настр. шпагатонаправ. для установки расст. крайн. витков от края рулона

ПРИМЕЧАНИЕ: Модели 469 и 469S снабжены только левым шпагатонаправителем. (См. ПОНИМАНИЕ ТЕРМИНОВ И НАСТРОЕК ОБВЯЗКИ ШПАГАТОМ в данном разделе.)

Шпагатонаправитель определяет расстояние витков шпагата от левого края рулона. Расст. крайн. витк. шпаг. от края рул. можно регулир. в пред. 89–190 мм (от 3 1/2 до 7 1/2 дюйма) с шагом 25 мм (1 дюйм).

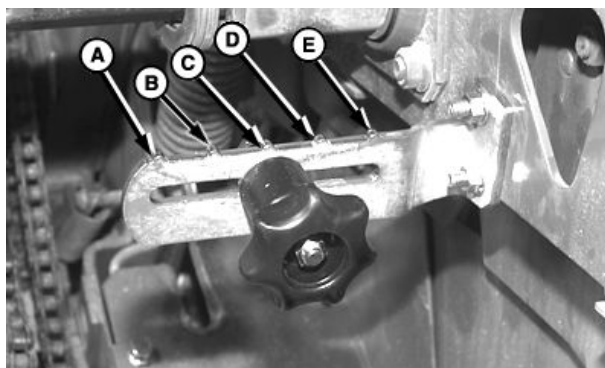
Для большинства условий тюкования выставляйте шпагатонаправитель в положение (В). При этой настройке крайние витки шпагата будут укладываться на расст. приблизительно 114 мм (4-1/2 дюйма) от края рулона.

Для сухих, скользких срез. культур, напр., соломы, свиного (бермудской травы) или льна увеличьте расст. крайн. витка от края рул. для предотвр. спадания шпаг. с рул.

Для таких культур, как люцерна, которая хорошо заполняет торцы рулона и образует прямоугольные кромки, уменьшите расст. крайнего витка от края рулона, чтобы улучшить внешн. вид и уменьшить порчу рулона.

Чтобы отрегулировать направляющую

1. Ослабьте ручку.



На иллюстрации показана правая сторона

A —Расстояние крайних витков от края рулона — 89 мм (3-1/2 дюйма)	D —Расстояние крайних витков от края рулона — 165 мм (6-1/2 дюйма)
B —Расстояние крайних витков от края рулона — 114 мм (4-1/2 дюйма)	E —Расстояние крайних витков от края рулона — 190 мм (7-1/2 дюйма)
C —Расстояние крайних витков от края рулона — 140 мм (5-1/2 дюйма)	

2. Передвиньте ручку следующим образом:

- К боковине пресс-подборщика для увеличения расстояния крайних витков от края рулона
- От боковины пресс-подборщика для уменьшения расстояния крайних витков от края рулона

3. Затяните ручку.

Продолжение на следующей стр.

PP98408,000102A -59-11FEB13-1/2

E47542—UN—06DEC99

Настройка расстояния левых и правых крайних витков от края рулона

ПРИМЕЧАНИЕ: Чтобы обеспечить контроль укладки шпата механич. шпатаправит., выставьте расстояние крайних витков от края рулона на мониторе-контроллере на 1–3 см (0,50–1,00 дюйма) меньше механич. настройки шпатаправит. Эта регулировка увеличит число крайних витков.

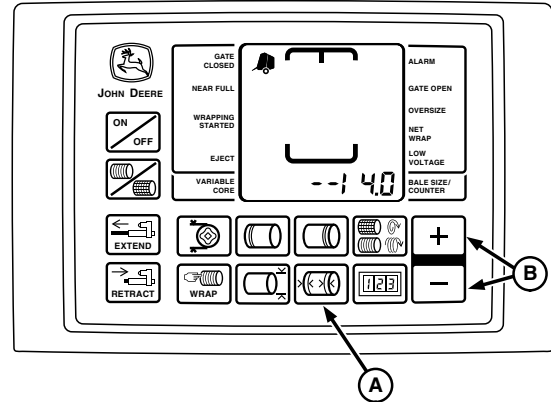
1. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. НЕ ЗАПУСКАЙТЕ двигатель трактора. Включите монитор-контроллер.
2. Нажмите левую и правую клавишу РАССТОЯНИЕ КРАЙНИХ ВИТКОВ ОТ КРАЯ РУЛОНА (А). Расст. правых крайних витков от края рулона отобразится, как показано на рисунке. Нажимайте клавиши ПЛЮС или МИНУС (В), пока на цифр. дисплее не отобразится необходимое расст. в диапазоне 8–26 см (3–10 дюймов). Наж. клав. РАССТОЯНИЕ КРАЙНИХ ВИТКОВ ОТ КРАЯ РУЛОНА ещё раз, чтобы зад. рас. лев. кр. вит. от кр. рул. Индикация будет такой, как показано на рисунке. (Расстояния крайних витков от края рулона приблизительны.)

Чтобы поместить шпгат на одинаковом расстоянии от края с обоих концов, для каждого конца может потребоваться немного иная настройка.

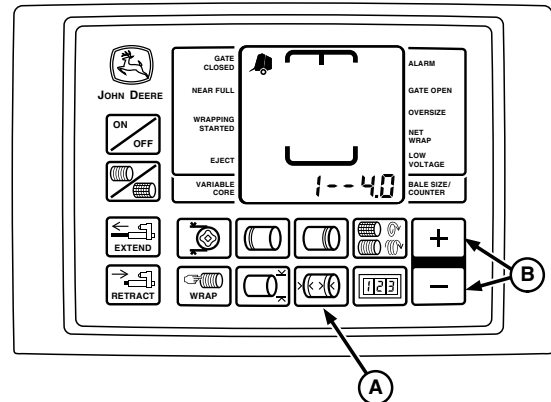
3. Выключите монитор-контроллер. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.

А—Значок шпата

В—Расстояние левых и правых крайних витков от края рулона



Настройка правых крайних витков



Настройка левых крайних витков

PP98408,000102A -59-11FEB13-2/2

E52447—UN—29JUL03

E52446—UN—10JUL03

Настройка числа витков (слоев) сетки (если предусмотрено)

ПРИМЕЧАНИЕ: Число витков (слоев) сетки можно задавать в диапазоне 1,5–10 витка (шагами по 0,1 витка), при этом первоначальной настройкой является два витка.

1. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. НЕ ЗАПУСКАЙТЕ двигатель трактора. Включите монитор-контроллер.
2. Нажмите и удерживайте нажатой клавишу ОБМАТЫВАНИЕ СЕТКОЙ (В). Нажимайте клавиши ПЛЮС или МИНУС, пока на цифровом дисплее не отобразится необходимое число витков (1,5–10,0).
3. Выключите монитор-контроллер. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.

ПРИМЕЧАНИЕ: Рекомендуемое число витков

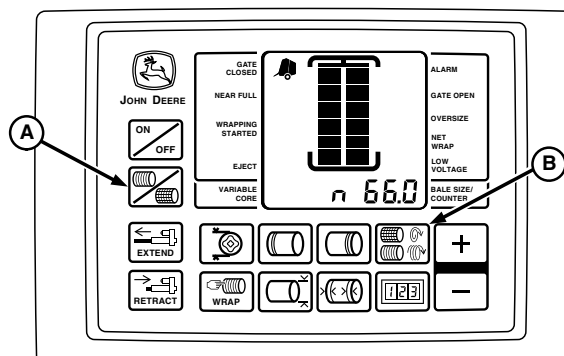
Рулоны, обвязанные менее чем двумя витками сетки, могут быть повреждены при обращении с ними или в результате погодных условий..

Для эффективной тюковки для разных культур требуется разное число витков.

Минимальное рекомендуемое количество:

- 2 витка для сена
- 3 витка для соломы, пшеничного сена и хлебных злаков
- 4 вит. для стеб. кукур., сорго-суданк. гибр. сидех, смеси сорго с судан. и стеблей сорго

4. Если обороты машины ниже номинальных оборотов РТО, при выборе нужного числа витков ориентируйтесь на следующую таблицу.



А—Значок сетки

В—Клавиша ОБМАТЫВАНИЕ СЕТКОЙ

ТАБЛИЦА ОБМАТЫВАНИЯ СЕТКОЙ

Обороты двигателя	Нужное число витков	Приблизительная необходимая настройка на мониторе
Номинальные обороты РТО	2	2
	3	3
1800 об/мин	2	2.4
	3	3.6
1500 об/мин	2	2.9
	3	4.3
1300 об/мин	2	3.3
	3	5.0

ПРИМЕЧАНИЕ: Система сигнализации предохранительных муфт применяет необходимое число витков сетки независимо от числа оборотов РТО.

PP98408,000102B -59-11FEB13-1/1

E52448 —UN—18JUN03

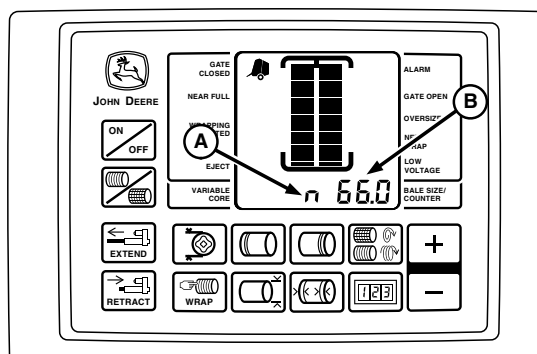
Индикатор выключателя “СЕТКА”

В режиме СЕТКА при нажатии выключателя СЕТКА в левом конце цифрового дисплея появится **n**. Это указывает на то, что сетка подается. Индикатор **n** будет слева от размера рулона (например, 66,0) на цифровом дисплее.

Если **n** появится во время обычного тюкования, немедленно остановитесь и выясните причину.

А—n

В—Размер тюка

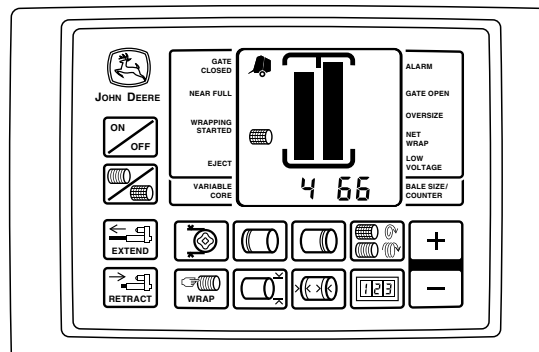


E52630 —UN—20SEP06

PP98408,000102C -59-11FEB13-1/1

Экран дисплея для подбора и прессования с использованием В-образного обвязочного материала

1. Экран дисплея — столбчатые индикаторы формы рулонов, сигнализация почти полного рулона, сигнализация полного размера рулона и пиктограммы выталкивания рулона будут действовать в обычном режиме.
2. Останавливайте движение вперед (подбор и прессование), когда дисплей сигнализирует о полном размере рулона (1676 мм [66 дюймов]).
3. Цикл обвязки выполняется автоматически — на дисплее будет отображаться ряд цифр, показывающих подачу В-образного обвязочного материала в пресс-подборщик:
 - 1 — начало выдвижения привода механизма обвязки В-образным обвязочным материалом (быстро сменяется).
 - 2 — подача В-образного обвязочного материала.
 - 3 — датчик регистрирует начало металлической ленты (быстро сменяется).
 - 4 — датчик регистрирует конец металлической ленты.
 - 5 — начало втягивания привода механизма обвязки В-образным обвязочным материалом.
 - 6 — отрезание В-образного обвязочного материала.
 - 7 — начало подачи звуковых сигналов для выталкивания рулона.
4. После завершения цикла обвязки дисплей-контроллер будет подавать серию из 4 звуковых сигналов (гудков).
 1. 4-й звуковой сигнал или гудок будет раздаваться дольше.



2. Во время подачи 4-го звукового сигнала (гудка) выключите ПТО, это обеспечит позиционирование рулона для выталкивания.
3. Если ПТО не будет выключен во время первого цикла подачи звуковых сигналов, цикл сигнализации начнется с начала. Во время подачи 4-го звукового сигнала (гудка) выключите ПТО.

ПРИМЕЧАНИЕ: В конечном счете, время ожидания системы истечет, и появится код ошибки 213.

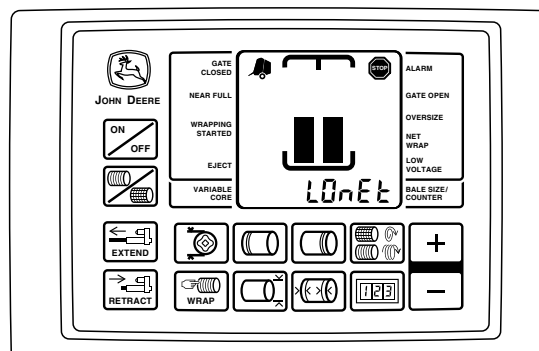
5. На дисплее-контроллере появится пиктограмма выталкивания рулона.
 - a. Отведите пресс-подборщик назад.
 - b. Выполните выталкивание рулона.
 - c. Подайте машину вперед.
 - d. Закройте заслонку и включите ПТО.

PP98408,0000BF8 -59-25FEB13-1/2

E69425—UN—20FEB13

6. Когда будет использован последний материал для обвязки рулонов, появится индикация **LOnEt** ("Мало сетки").

Остановите машину и загрузите новый рулон материала.



PP98408,0000BF8 -59-25FEB13-2/2

E69426—UN—25FEB13

Рекомендуемые режимы тюкования

ВАЖНО: Когда срезанная культура варьируется от нормально до умеренно тяжелой, работайте при 1800 об/мин трактора. При очень легкой срезанной культуре целесообразно работать даже медленнее (например, 1500 об/мин). Только при тяжелой срезанной культуре понадобится работать на более высоких оборотах (выше 1800).

Для достижения стабильной плотности и надлежащей формы рулонов необходимо выполнить следующие условия:

- Правильно отрегулированные датчики формы рулона. (См. РЕГУЛИРОВКА ДАТЧИКОВ ФОРМЫ РУЛОНа в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
- Правильное расстояние между шинами трактора. (См. РЕГУЛИРОВКА КОЛЕС ТРАКТОРА в разделе "Подготовка трактора".)
- Надлежащая техника вождения.

Тюкование при ширине валка до половины ширины пресс-камеры

1. Начинать следует с подачи валка по центру пресс-подборщика.
2. Быстро сдвиньтесь на несколько ярдов в одну сторону, подбирая как можно ближе к боковине и не оставляя сена на поле.

ПРИМЕЧАНИЕ: *Перемещения из стороны в сторону относительно валка должны производиться быстро резкими зигзагами, чтобы выровнять подбор материала по всей ширине. Слишком частые или резкие челночные ходы следует избегать, иначе посередине рулона будет избыток материала.*

3. Быстро сдвиньтесь на несколько ярдов в другую сторону, подбирая как можно ближе к боковине и не оставляя сена на поле.
4. Быстро смещаться назад, в другую сторону, на несколько метров, запитывая пресс поближе к боковому щитку. Продолжайте подборку на этой стороне, пока не загорится индик. для верхн. столбика на контр. мониторе либо выйдет на красн. сегм. другой столбик для формы рулона.

5. Далее быстро перейдите на другую сторону и продолжайте подборку здесь, пока не загорится индикатор для верхнего столбика на контр. мониторе либо выйдет на красный сегмент другой столбик для формы рулона.
6. Продолжайте подбирать таким образом, двигайтесь зигзагами из стороны в сторону и доводя до верха сначала один столбчатый индикатор, а затем другой, пока не замигает индикатор ПОЧТИ ПОЛНЫЙ. Прежде чем достичь полного размера, доведите рулон, выводя столбики индикатора на обоих концах как можно выше и ровнее. На обеих сторонах индикаторы должны быть на зелёных сегм. и мигать; по возможности заканчив. доводку рулона при подборке с лев. стороны.

По мере увеличения диаметра рулона столбики при подаче сена в пресс-камеру поднимаются/опускаются с некоторой инерцией. **Не начинайте челночное перемещение, пока не загорелся верхний столбик или столбики находятся все же в зелёном сегменте. Не тюкуйте, когда один из индикаторов формы рулона в красном секторе.**

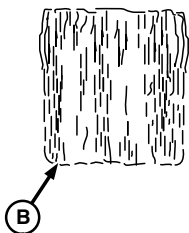
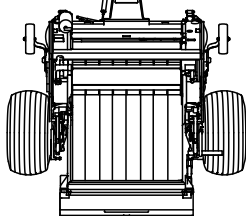
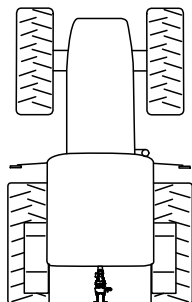
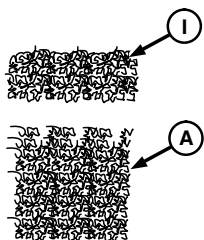
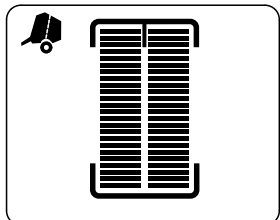
При поставке с завода вентиль регулировки плотности рулона выставляется на давление меньше максимального. Это делается с расчетом на период обкатки, равный приблизительно 50 рулонам. Порядок изменения плотности рулона приведен в пункте РЕГУЛИРОВКА ПЛОТНОСТИ РУЛОНа данного раздела. В случае работы при давлении меньше максимального и включенной функции изменения сердцевины или при определенных состояниях срезанных культур верхний столбик или столбики могут не загораться. Если после перемещения пресс-подборщика в одну сторону на несколько дюймов увеличения рулона с подбором культуры максимально близко к боковине верхний столбик не загорится, тогда "верхним столбиком" становится самый высокий из загоревшихся.

Если необходима продолжительная работа при давлении меньше максимального, датчики формы рулона можно отрегулировать так, чтобы загорался верхний столбик, как описано в пункте РЕГУЛИРОВКА СТОЛБЧАТЫХ ИНДИКАТОРОВ ФОРМЫ РУЛОНа — В УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".

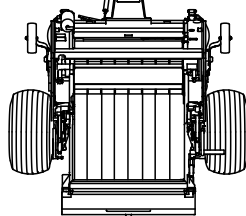
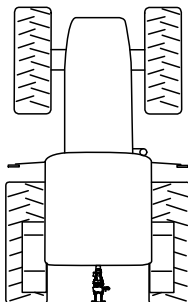
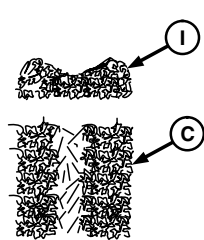
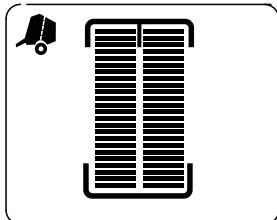
PP98408,000102D -59-11FEB13-1/1

Чтение показаний индикаторов формы рулона

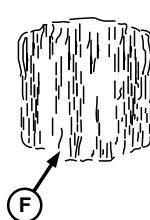
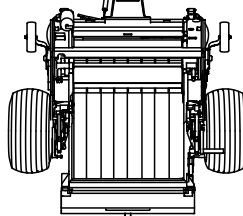
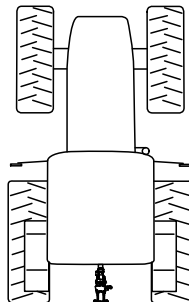
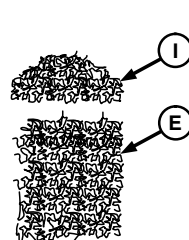
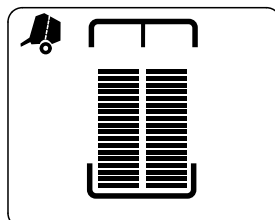
I



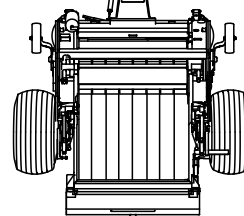
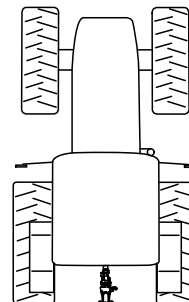
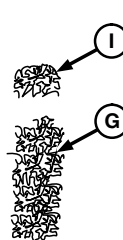
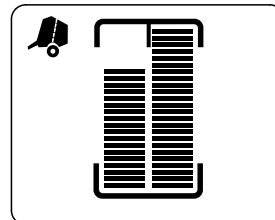
II



III



IV



Продолжение на следующей стр.

PP98408,000102E -59-11FEB13-1/2

E60997 —UN—13MAR12

A—Равномерный валок
B—Рулон оптимальной формы
C—Полноразмерный по ширине валок

D—Рулон в форме песочных часов
E—Неполноразмерный по ширине валок

F—Бочкообразный рулон
G—Узкий валок
H—Конусообразный рулон

I— Поперечное сечение вала

Приведённые на странице рисунки и последующие объяснения описывают взаимосвязь между показаниями контрольного монитора, расположением и внешним видом валков и фактической формой рулона.

Для обеспечения правильной формы и максимальной плотности рулона верхние полосы должны отображаться с ОБЕИХ сторон индикатора формы рулона, как показано в примере I. Верхние полосы должны отображаться во время обмотки рулона. См. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ ТЮКОВАНИЯ в данном разделе.

I— рулоны (B) оптимальной формы формируются, когда у вала (A) равномерная плотность по всей ширине, а ширина такая же, как у пресс-камеры.

Челночные перемещения при этом не требуются. Если так работать неудобно, формируйте валки в половину ширины пресс-камеры и следите за указателями формы рулона. (См. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ ТЮКОВАНИЯ в данном разделе).

II— если полноразмер. по ширине валок (C) плотнее по краям и реже в середине, сформируется вогнутый посередине рулон (D) в форме песочн. часов, даже если столбики индикаторов формы рулона уравновешены и все горят. Это может происходить на пресс-подборщиках с подборщиком MegaWide™ Plus при широких валках.

По возможности используйте челночное перемещение относит. вала, это будет способствовать заполнению середины рулона. Возможно, для этого потребуются подрабатывать валок.

III— столбчатые индикаторы формы рулона не достигают полной высоты и рулон (F) приобретает бочкообразную форму в одном из следующих случаев.

- Ширина вала (E) составляет приблизительно 2/3–3/4 ширины пресс-подборщика.

- Валок полноценный, но оператор, по-видимому, не совершал достаточно далёких челн. перемещ.
- Валок полной ширины, но очень плотный посередине.
- Челночные перемещения выполнялись слишком часто.

Если валок по ширине почти такой, же как и пресс-камера, уменьшите част. вращ. колес. вала и увеличьте ход. скорость, чтобы материал распред. по ширине подб.

Подготовленный валок должен быть меньше половины ширины пресс-камеры, либо равен полной ее ширине. При необходимости, для получения требуемой ширины подработайте валок граблями.

Столбики-индикаторы формы рулона не достигают полной высоты возможно оттого, что плотн. рулона снижена и/или из-за неравномер. плотности сердц. Это происходит при работе с некоторыми культурами, например, свиноем (бермудской травой) или соломой короткостебельной пшеницы, потому что концы рулона неплотные.

IV— если узкий валок (G) подбирается не зигзагами, формируется конусообразный рулон (H).

- Оператор запитывает одну сторону больше другой.

Совершайте челночные перемещения относительно узкого вала для максимальной высоты столбика-индикатора. (См. ЗИГЗАГООБРАЗНЫЙ ПОДБОР ВАЛКА в данном разделе.)

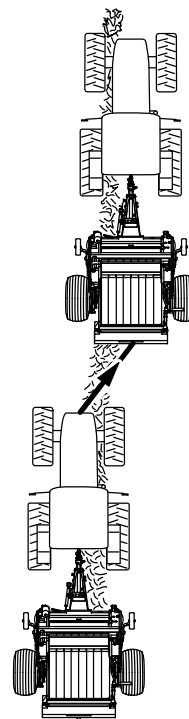
ПРИМЕЧАНИЕ: Чувствительность столбчатых индикаторов формы рулона можно регулировать между высокой чувствительностью и большой инерционностью. (См. НАСТРОЙКА ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТИ ИНДИКАТОРОВ ФОРМЫ РУЛОНА [КАНАЛ 011] в данном разделе.)

PP98408,000102E -59-11FEB13-2/2

Зигзагообразный подбор валка

Перемещения из стороны в сторону относительно валка должны производиться быстро резкими зигзагами, чтобы выровнять подбор материала по всей ширине. Слишком частые или резкие челночные ходы следует избегать, иначе посередине рулона будет избыток материала.

Быстро сдвиньтесь на несколько ярдов в одну сторону, подбирая как можно ближе к боковине и не оставляя сена на поле. Затем быстро сдвиньтесь на несколько ярдов в другую сторону, подбирая массу как можно ближе к боковине. (См. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ ПРЕССОВАНИЯ в данном разделе.)



E60988 —UN—15MAR12

PP98408,000102F -59-11FEB13-1/1

Просмотр и сброс счетчиков рулонов

Монитор-контроллер ValeTrak™ снабжён двумя счётчиками рулонов: СБРАСЫВАЕМЫМ и ИТОГОВЫМ.

СБРАСЫВАЕМЫЙ счётчик можно обнулять или изменять его показания при необходимости, тогда как ИТОГОВЫЙ счётчик нельзя ни обнулять, ни сбрасывать. Оба счётчика приращиваются на один рулон по завершении цикла обвязки/обмат. и открытия защелки заслонки.

Чтобы вывести показания счётчиков

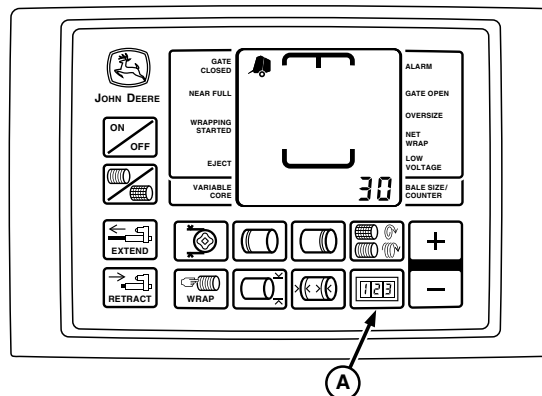
ПРИМЕЧАНИЕ: При нажатии клавиши (А) на дисплее на 6 секунд появится подсчёт рулонов, затем дисплей вернется в обычное состояние.

1. Для отображения СБРАСЫВАЕМОГО счётчика нажмите клавишу СЧЁТЧИК (А) один раз.
2. Для отображения ИТОГОВОГО счётчика рулонов нажмите клавишу СЧЁТЧИК дважды.

Чтобы очистить память СБРАСЫВАЕМОГО счётчика:

1. Нажмите клавишу СЧЁТЧИК (А) один раз, затем отпустите.
2. Пока отображается подсчёт, нажмите и удерживайте нажатой клавишу МИНУС, пока на дисплее не появится 0000.

ПРИМЕЧАНИЕ: Счёт рулонов на СБРАСЫВАЕМОМ счётч. можно увеличивать для складыв. рулонов по нескольким полям либо уменьш.



А—Клавиша СЧЕТЧИК

для вычитания забрак. рулонов (например, неправильно обвязанных/обмот.). Сложение и вычитание рулонов на СБРАСЫВАЕМОМ счётчике не сказывается на ИТОГОВОМ счётчике рулонов.

Чтобы изменить количество рулонов на СБРАСЫВАЕМОМ счётчике:

1. Нажмите и удерживайте нажатой клавишу СЧЁТЧИК (А).
2. Удерживая клавишу (А), нажимайте клавишу ПЛЮС или МИНУС для необходимого изменения счёта рулонов.

PP98408,0001030 -59-11FEB13-1/1

E52449 —UN—02JUN08

Выкл. ручн. упр. подающ. механизмом, конц. выкл. обвязки и перекл. обх. автом.

Чтобы запустить авт. цикл обвязки шпаг. или обматыв. сеткой до достиж. рул. заданного диам., нажм. и удерж. нажатой клав. WRAP (ОБВЯЗКА) (C).

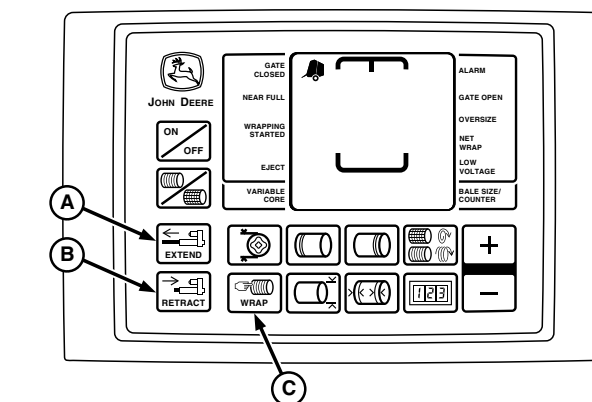
После такого запуска в цикле обвязки рулона будут использ. текущие настр., сохр. в памяти мон.-контроллера (число витков, число крайних витков и расст. крайн. витков от края рулона). Эта функция удобна для обвязки/обмотки рулона меньшего размера при завершении поля. На следующем рулоне монитор-контроллер возобновляет автоматический режим работы.

Клавиши EXTEND (ВЫДВИЖЕНИЕ) (A) и RETRACT (ВТЯГИВАНИЕ) (B) используются для ручн. упр. **только приводом обвязки**. Нажатие любой из этих клавиш при выполнении автом. цикла обвязки приведет к прекращ. цикла и необход. перемещению подающ. механизма.

ПРИМЕЧАНИЕ: При использ. клав. EXTEND (ВЫДВИЖЕНИЕ) или RETRACT (ВТЯГИВАНИЕ) задан. расст. крайн. витков шпаг. от края рул. игнор.

Например, если расст. правых крайн. витков от края рулона задано на 13 см (5 дюйм.) и нажимается клавиша EXTEND (ВЫДВИЖЕНИЕ), шпагатовод. не остановится на настр. 13 см (5 дюйм.). Она либо коснётся правой боковины, либо привод выполнит полный ход подачи.

Рулон можно закончить с пом. клав. EXTEND (ВЫДВИЖЕНИЕ) (A) и RETRACT (ВТЯГИВАНИЕ) (B) либо нажатием клав. WRAP (ОБВЯЗКА) (C) для запуска авт. цикла обв.



A—Клавиша EXTEND (ВЫДВИЖЕНИЕ)
B—Клавиша RETRACT (ВТЯГИВАНИЕ)

C—Клавиша WRAP (ОБВЯЗКА)

(B) либо нажатием клав. WRAP (ОБВЯЗКА) (C) для запуска авт. цикла обв.

При использовании клавиш EXTEND (ВЫДВИЖЕНИЕ) (A) и RETRACT (ВТЯГИВАНИЕ) (B) счетчик рулонов не регистрирует доп. рулоны.

Для управления приводом обвязки шпагатом в ручном режиме в случае отказа электроники можно также использовать переключатель обхода автоматики на жгуте проводов пресс-подборщика. (Для получения дополнительной информации см. ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ОБХОДА АВТОМАТИКИ [ТОЛЬКО ДЛЯ ОБВЯЗКИ ШПАГАТОМ] в данном разделе.)

E52450 — JUN — 02JUN08

PP98408,0001031 -59-11FEB13-1/1

Переключатель обхода автоматики (только для обвязки шпагатом)

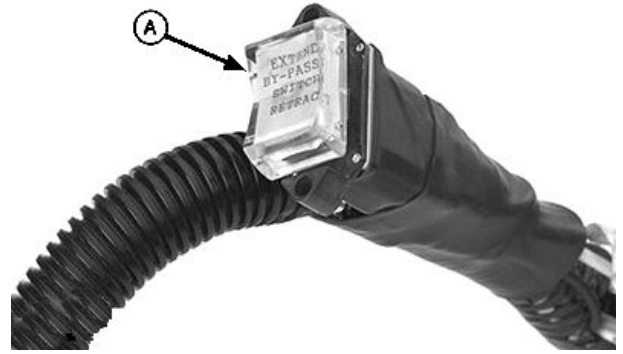
Переключатель (А) обхода автоматики позволяет управлять приводом аппарата для обвязки шпагатом напрямую в случае отказа электроники. Для подачи или возврата привода обвязки шпагатом переместите переключатель. Привод полностью возвращ. в исх. полож., когда в исх. полож. наход. каретки апп. для обв. шпаг.

Чтобы воспользоваться переключ. обхода автоматики

1. Отсоедините разъём ПРИВОДА ОБВЯЗКИ ШПАГАТОМ от разъёма НОРМАЛЬНОЙ РАБОТЫ жгута проводов монитора-контроллера возле кулисного переключателя.
2. Снимите защитную крышку с разъёма ОБХОДА АВТОМАТИКИ. Поставьте защитную крышку на разъём НОРМАЛЬНАЯ РАБОТА.
3. Подключите разъём ПРИВОДА ОБВЯЗКИ ШПАГАТОМ в разъём ОБХОДА АВТОМАТИКИ.

ПРИМЕЧАНИЕ: Каретки апп. для обвяз. шпаг. не будут работать в авт. режиме, если подключен переключ. обхода автом.

Чтобы вернуться к электронному управлению



**А—Переключатель обхода
автоматики**

1. Отсоедините разъём ПРИВОДА ОБВЯЗКИ ШПАГАТОМ от разъёма ОБХОДА АВТОМАТИКИ.
2. Снимите защитную крышку с разъёма НОРМАЛЬНОЙ РАБОТЫ. Поставьте защитную крышку на разъём ОБХОДА АВТОМАТИКИ.
3. Подключите разъём ПРИВОДА ОБВЯЗКИ ШПАГАТОМ в разъём НОРМАЛЬНОЙ РАБОТЫ.

PP98408,0001032 -59-11FEB13-1/1

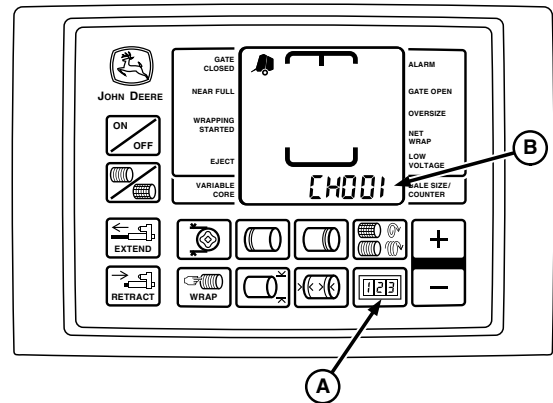
E40009 —UN—22MAY96

Восстановление первоначальных настроек монитора-контроллера BaleTrak™ Pro (канал 001)

Первоначальные настройки всех регулируемых параметров монитора-контроллера можно одновременно восстановить следующим образом.

1. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. НЕ ЗАПУСКАЙТЕ двигатель трактора.
2. Нажав и удерживая клавишу СЧЁТЧИК (А), включите монитор.
3. Отпустите клавишу; цифровой дисплей должен показывать **050**.
4. Одновременно нажмите и удерживайте клавиши ПЛЮС и МИНУС, пока **050** на цифровом дисплее не изменится на **099**; затем отпустите клавиши.

ПРИМЕЧАНИЕ: Изменения на дисплее являются визуальным указанием на то, что регулировавшиеся параметры восстановили первоначальные настройки. (Чтобы увидеть, какие настройки изменились, см. ЗНАЧЕНИЯ НАСТРОЙКИ И ПЕРВОНАЧАЛЬНЫЕ НАСТРОЙКИ МОНИТОРА-КОНТРОЛЛЕРА BaleTrak™ Pro в данном разделе).



А—Клавиша СЧЕТЧИК

В—Отображается CH 001

5. Чтобы ввести первоначальные настройки в память, выключите монитор.
 - Если монитор настр. на брит. ед. изм., значения после сброса будут отобра. в брит. ед..
 - Если монитор настр. на метр. ед., знач. после сброса будут отображаться в метр. ед..
6. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.

PP98408,0001033 -59-11FEB13-1/1

E52442 —UN—18JUN03

Программа обвязки шпагатом пересушенной соломы (канал 002)

ПРИМЕЧАНИЕ: Список пользовательских каналов см. в пункте "Каналы монитора-контроллера BaleTrak Pro™" в данном разделе.

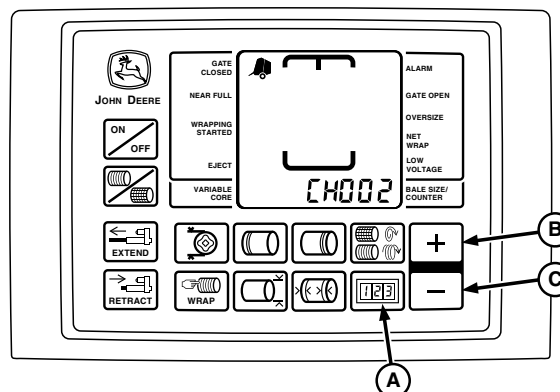
Вызов каналов см. в "Работа монитора-контроллера BaleTrak™ Pro в данном разделе.

При брикетировании сухой соломы может оказаться предпочтительным быстро обмотать рулон шпагатом по всей ширине, чтобы предотвратить осыпание соломы из рулона.

Программа обвязки шпагатом пересуш. соломы предусматривает перемещение шпагатовод. справа налево на полной скорости после обычного начальн. прохода на полной скорости слева направо. Шпагатоводители вернутся на правую сторону, остановятся для укладки заданного числа крайних правых витков на рулон и продолжат накладывать шпагат, как задано на мониторе-контроллере.

Вызов программы

1. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. НЕ ЗАПУСКАЙТЕ двигатель трактора.
2. Нажав и удерживая клавишу СЧЕТЧИК (А), включите монитор-контроллер.
3. Продолжая удерживать клавишу СЧЕТЧИК (А), нажимайте клавишу ПЛЮС (В), пока на цифр. дисплее не отобразится индикация **CH002**.



E52451—UN—18JUN03

А—Клавиша СЧЕТЧИК
В—Клавиша ПЛЮС

С—Клавиша МИНУС

4. Отпустите клавишу СЧЕТЧИК (А), и должно отобразиться **OFF** (ВЫКЛ.).
5. Для запуска программы нажмите клавишу ПЛЮС (В).
6. Чтобы ввести настройку в память, выключите монитор-контроллер. Программа останется активной, пока снова не будет вызван канал **CH002** и с помощью клавиши МИНУС (С) индикация не вернется на **OFF** (ВЫКЛ.).
7. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.

PP98408,0001034 -59-11FEB13-1/1

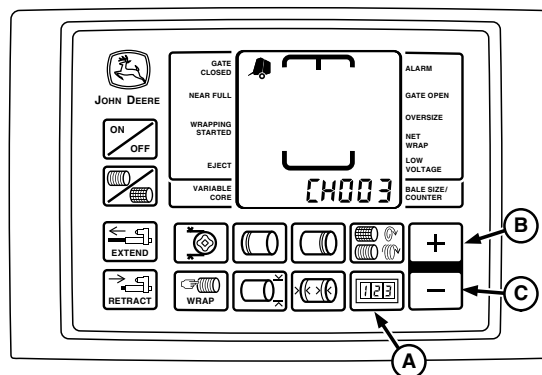
Настройка витка-оттяжки (канал 003)

Оттяжка — это функция, помогающая предотвратить разматывание шпагата. Виток шпагата укладывается назад к середине рулона от левого крайнего витка на расстоянии, указанном в настройке. Это выполняется **после** наложения заданного числа крайних витков.

Установка	Функция
OFF (ВЫКЛ.)	OFF (ВЫКЛ.)
8	Приблизительно 20 см (8 дюйма) оттяжки
16	Приблизительно 40 см (16 дюйма) оттяжки
24	Приблизительно 60 см (24 дюйма) оттяжки

Вызов специальной программы обвязки

1. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. НЕ ЗАПУСКАЙТЕ двигатель трактора.
2. Нажмите и удерживайте нажатой клавишу СЧЁТЧИК (А). Включите монитор-контроллер.
3. Продолжая удерживать клавишу СЧЁТЧИК (А), нажимайте клавишу ПЛЮС (В), пока на цифр. дисплее не отобразится индикация **CH003**.
4. Отпустите клавишу СЧЁТЧИК (А) и посмотрите текущую настройку (см. таблицу).
 - Для увеличения значения нажимайте клавишу ПЛЮС (В).



А—Клавиша СЧЁТЧИК
В—Клавиша ПЛЮС

С—Клавиша МИНУС

- Для уменьшения значения нажимайте клавишу МИНУС .
5. Чтобы ввести настройку в память, выключите монитор-контроллер.
 6. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.

PP98408.0001035 -59-11FEB13-1/1

E52452 —UN—18JUN03

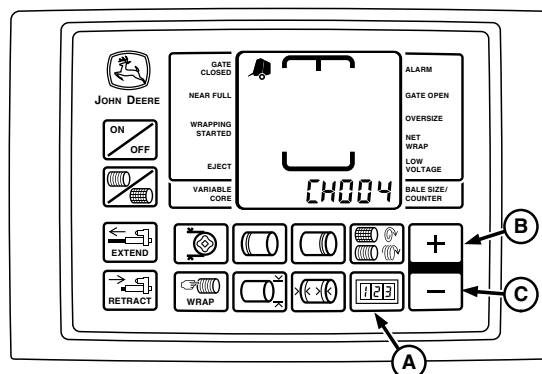
Настройка перевясла (канал 004)

Перевясло — это функция, которая может снизить ослабление шпагата и улучшить шаг шпагата на левой стороне рулона. Приблизительно в 25 см (10 дюймов) от левого крайнего витка **до** укладки заданного числа крайних витков укладывается один виток шпагата.

Установка	Параметр
Перевясло	Функция наложения перевясла включена

Вызов специальной программы обвязки

1. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. НЕ ЗАПУСКАЙТЕ двигатель трактора.
2. Нажмите и удерживайте нажатой клавишу СЧЁТЧИК (А). Включите монитор-контроллер.
3. Продолжая удерживать клавишу СЧЁТЧИК (А), нажимайте клавишу ПЛЮС (В), пока на цифр. дисплее не отобразится индикация **CH004**.
4. Отпустите клавишу СЧЁТЧИК (А) и посмотрите текущую настройку (см. таблицу).
 - Для включения нажмите клавишу ПЛЮС (В).



А—Клавиша СЧЁТЧИК
В—Клавиша ПЛЮС

С—Клавиша МИНУС

- Для выключения нажмите клавишу МИНУС (С).
5. Чтобы ввести настройку в память, выключите монитор-контроллер.
 6. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.

PP98408.0001036 -59-11FEB13-1/1

E52453 —UN—18JUN03

Регулировка датчика диаметра рулона (канал 005)

1. Заприте заслонку в закрытом положении.
2. Запустить двигатель трактора.

ВАЖНО: Калибр. отверстием явл. “открытое” отверстие, а не то, в которое установл. винт с голов.

3. С помощью гидровых. тракт. поднимите рычаг натяж. устр. так, чтобы калибр. отперс. (А) в рычаге натяж. устр. располож. по центру технол. отперст. пр.-подб.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если калибр. отперст. в рычаге натяж. устр. минует технол. отперст. пр.-подб. при поднятии рычага натяж. устройства, опустите рычаг и повторите шаг 3, если необходимо.

4. Включите стояночный тормоз трактора и переключите трансмиссию в положение “Стояночный тормоз”.
5. Заглушить двигатель трактора.
6. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. НЕ ЗАПУСКАЙТЕ двигатель трактора.
7. Нажав и удерживая нажатой клавишу СЧЁТЧИК (В), включите монитор-контроллер.
8. Продолжая удерживать клавишу СЧЁТЧИК (В), нажимайте клавишу ПЛЮС (С), пока на цифровом дисплее не появится **CH005**. Отпустите клавишу СЧЁТЧИК (В) и посмотрите номер датчика размера рулона.
9. Ослабьте монтажные крепления и поверните датчик (D) по часовой стрелке до упора. Поворачивайте датчик против час. стрелки, пока на диспл. не отобраз. **208** и не раздастся непрер. звук. сигнал.

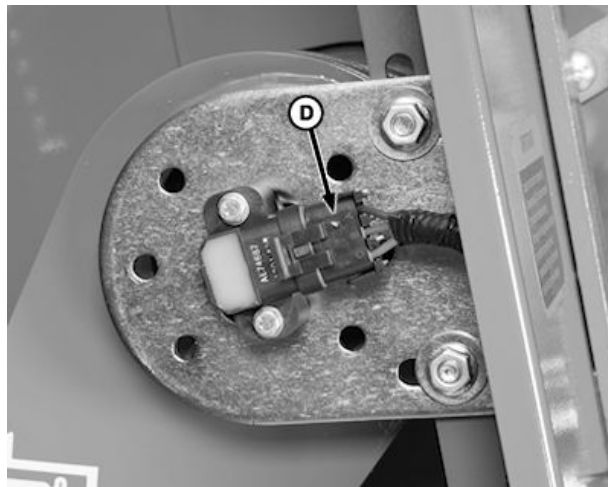
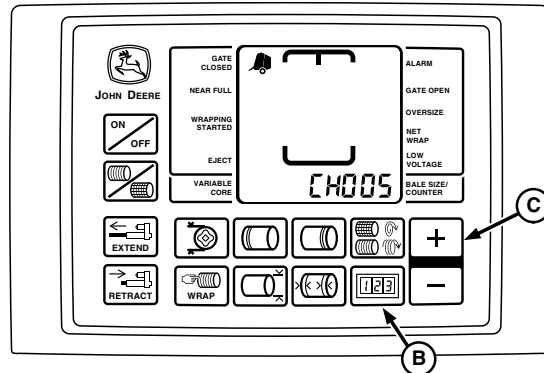
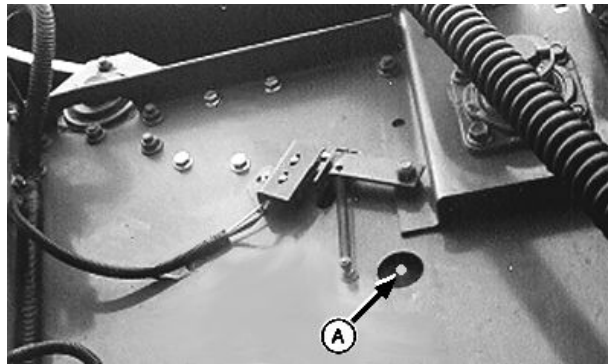
ПРИМЕЧАНИЕ: Если индикация **208** будет пропущена при повороте датч. против час. стрелки или при завинчивании винтов, поверните датчик по час. стрелке и повторите шаги 9 и 10 при необходимости.

10. Затяните монтажные винты датчика.

11. Для проверки регулировки

- Опустите рычаг натяжного устройства с помощью гидровыхода трактора.
- Поднимайте рычаг натяжного устройства, пока внизу техн. отверстия пресс-подборщика не появится калибр. отверстие.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если рычаг натяжного устройства поднимать слишком быстро и перескочить за значение **208**, на мониторе-контроллере,



А—Калибровочное отверстие В—Клавиша СЧЕТЧИК С—Клавиша ПЛЮС D—Датчик

непрерывный звуковой сигнал не прозвучит вовремя.

- Продолжайте медленно поднимать рычаг натяжного устройства и ОСТАНОВИТЕСЬ, когда на мониторе-контроллере отобразится **208** или раздастся непрерывный звуковой сигнал.

12. Выключите монитор-контроллер. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ.

Продолжение на следующей стр.

PP98408,0001037 -59-11FEB13-1/2

E39729 —UN—14FEB96

E52526 —UN—02JUN08

E66770 —UN—17JUL12

13. Опустите рычаг натяжного устройства с помощью гидровыхода трактора.

14. Разблокируйте заслонку.

PP98408,0001037 -59-11FEB13-2/2

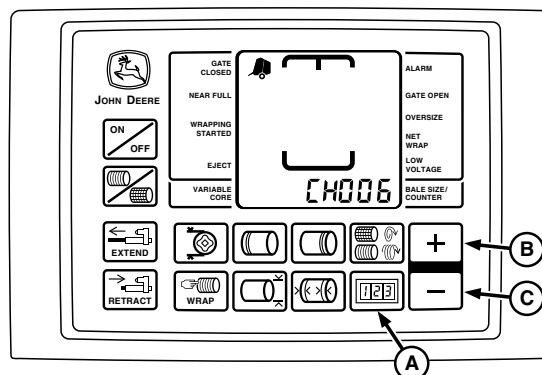
Регулировка задержки перед обвязкой сеткой (канал 006)

Первоначальная настройка задержки перед обвязкой сеткой составляет 2 секунды. Это время, необходимое, чтобы остановиться и предотвратить попадание срезанной культуры между слоями обмотки.

Если условия работы требуют доп. задержки перед началом обвязки, например при работе на косогоре или тюковании на выс. скор. хода, задержку перед обвязкой сеткой можно отрегулировать в пределах от 0 до 8 секунд.

Изменение настройки

1. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. НЕ ЗАПУСКАЙТЕ двигатель трактора.
2. Нажав и удерживая клавишу СЧЕТЧИК (А), включите монитор-контроллер.
3. Продолжая удерживать клавишу СЧЕТЧИК нажатой, нажимайте клавишу ПЛЮС, пока на цифровом дисплее не появится индикация **CH006**.
4. Отпустите клавишу СЧЕТЧИК и посмотрите текущую настройку.
5. С помощью клавиш ПЛЮС (В) и МИНУС (С) измените задержку перед обвязкой сеткой на необходимое значение (0–8 секунд).
6. Чтобы ввести настройку в память, выключите монитор-контроллер.
7. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.



А—Клавиша СЧЕТЧИК
В—Клавиша ПЛЮС

С—Клавиша МИНУС

E52524 —UN—26JUN03

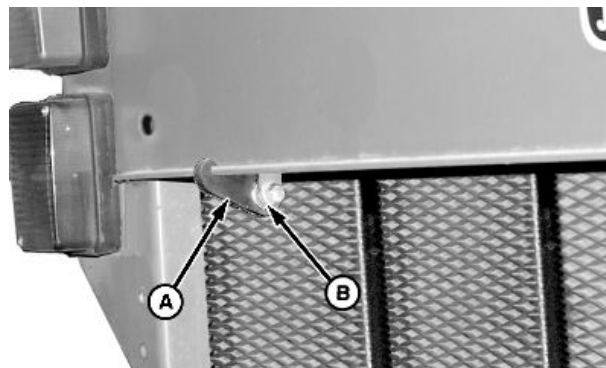
PP98408,0001038 -59-11FEB13-1/1

Регулировка датчика формы рулона (канал 007 и 009)

ПРИМЕЧАНИЕ: Отображаемых гистограмм-индикаторов формы рулона — 24.

У дилера компании John Deere можно приобрести прихват (А) для крепления датчика формы рулона.

1. Если используется прихват (А) для крепления датчика формы рулона
 - Установите прихват (А) на крепление (В) ролика.
 - Закрепите конец прихвата на поперечине рамы пресс-подборщика. Убедитесь, что закраина поперечины прилегает к прихвату.



На иллюстрации показана левая сторона

А—Прихват для крепления датчика формы рулона

В—Подшипник

E48271 —UN—06JUL00

Продолжение на следующей стр.

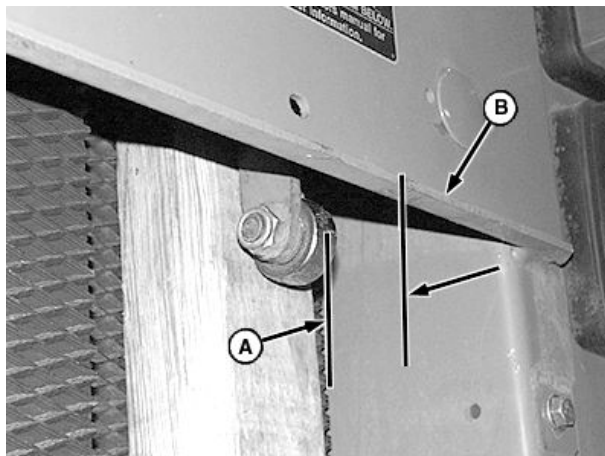
PP98408,0001039 -59-11FEB13-1/5

2. Если прихват для крепления датчика формы рулона не используется:

- Положите между опорой ролика и ремнем доску размерами приблизительно 51 x 102 x 457 мм (2 x 4 x 18 дюймов), как показано на рисунке.
- Разместите доску для фикс. рычага датч. формы рул. так, чтобы задн. кромка опоры ролика наход. на расст. 62 мм (2-7/16 дюйма) (А) от задн. кромки пан. (В).

А—Расстояние

В—Задняя кромка панели



На иллюстрации показана правая сторона

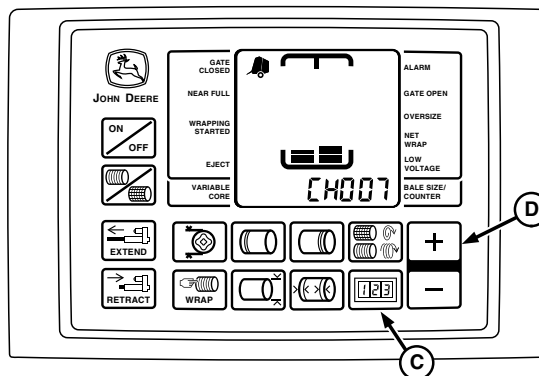
PP98408,0001039 -59-11FEB13-2/5

E47620 — UN — 07JAN00

3. Нажмите и удерживайте клавишу СЧЁТЧИК (С) при включении монитора-контроллера.
4. Не отпуская клавишу СЧЁТЧИК (С), нажимайте клавишу ПЛЮС (D) пока:

- **не появится канал CH007** для регулировки правой стороны
- **не появится канал CH009** для регулировки левой стороны

5. Отпустите клавишу СЧЁТЧИК (С) — отобразится значение для датчика.
6. Если звуковой сигнализатор не издает “настроечного звукового сигнала”, а индикация выше или ниже настроечного значения **176**, датчик формы рулона разрегулирован.



С—Клавиша СЧЕТЧИК

D—Клавиша ПЛЮС

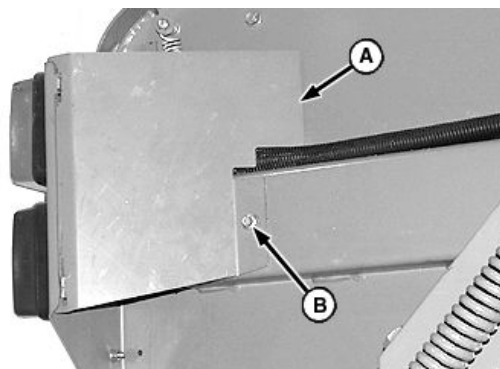
PP98408,0001039 -59-11FEB13-3/5

E52527 — UN — 26JUN03

7. Чтобы отрегулировать датчик, выкрутите винт (В) с головкой с накатанной резьбой. Отверните щиток (А) от пресс-подборщика.

А—Щиток

В—Винт с головкой с накатанной резьбой



На иллюстрации показана правая сторона

Продолжение на следующей стр.

PP98408,0001039 -59-11FEB13-4/5

E47621 — UN — 07JAN00

8. Ослабив монтажные крепежи датчика, поворачивайте датчик (А), пока не зазвучит сигнализатор и на дисплее не появится **176**. Затяните монтажный крепёж датчика.
9. Поставьте на место щиток, повернув к пресс-подборщику и закрепив крепёжным винтом с головкой.
10. Повторите процедуру регулировки на противоположной стороне. Для регулировки используйте соответствующий канал.

А—Датчик формы рулона



E62314 — UN—03APR12

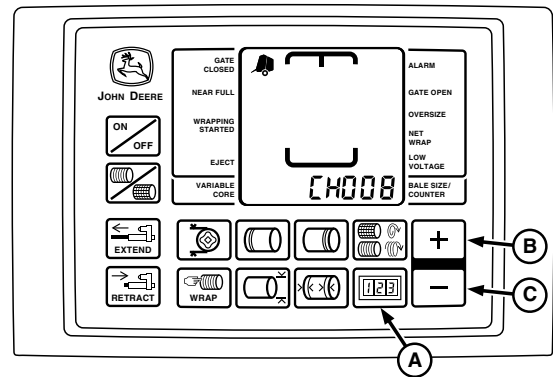
PP98408.0001039 -59-11FEB13-5/5

Настройка индикации монитор-контроллером в метрических или британских единицах измерения (канал 008)

ПРИМЕЧАНИЕ: Монитор-контроллер первоначально настроен на индикацию в британских единицах измерения (дюймах).

Изменение настройки

1. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. НЕ ЗАПУСКАЙТЕ двигатель трактора.
2. Нажав и удерживая клавишу СЧЕТЧИК (А), включите монитор-контроллер.
3. Продолжая удерживать клавишу СЧЕТЧИК, нажимайте клавишу ПЛЮС (В), пока на цифровом дисплее не появится индикация **CH008**.
4. Отпустите клавишу СЧЕТЧИК и посмотрите текущую настройку: либо **En** для британских единиц (дюймы), либо **SI** для метрических единиц (сантиметры, см).
5. С помощью клавиш ПЛЮС (В) и МИНУС (С) измените настройку на необходимую.
6. Чтобы ввести настройку в память, выключите монитор-контроллер.
7. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.



А—Клавиша СЧЕТЧИК
В—Клавиша ПЛЮС

С—Клавиша МИНУС

E52525 — UN—26JUN03

PP98408.000103A -59-11FEB13-1/1

Настройка установки индикатора ПОЧТИ ПОЛНЫЙ (канал 010)

Индикатор ПОЧТИ ПОЛНЫЙ (А) сообщает механику-водителю, что рулон почти достиг нужного размера, исходя из заданного диаметра рулона. Значение, меньшее заданного диаметра, при котором индикатор загорается, регулируется в пределах 1–27 см (0,5–10,0 дюйма) с приращением по 1 см (0,5 дюйма).

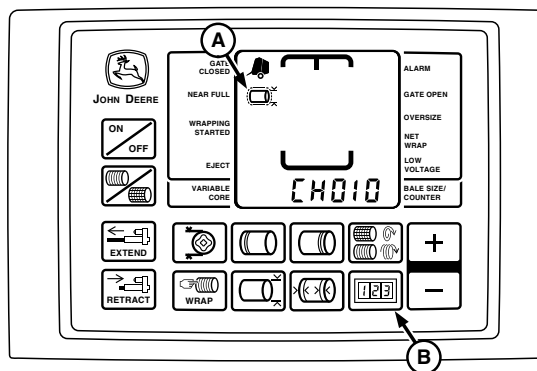
Первоначальной настройкой является 11 см (4,5 дюйма).

Если диам. рул. задан как 183 см (72 дюйма), а расст., на котором рул. считается почти полным, оставлено на первонач. настр., равной 11 см (4,5 дюйма), индик. ПОЧТИ ПОЛНЫЙ загор., когда диам. рулона достигн. 172 см (67,5 дюйма).

При изменении заданного диам. изменять установку индикатора ПОЧТИ ПОЛНЫЙ нет необходимости, если только не требуется другое расст. индикации почти полного размера.

Изменение установки индикатора ПОЧТИ ПОЛНЫЙ

1. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. НЕ ЗАПУСКАЙТЕ двигатель трактора.
2. Нажав и удерживая нажатой клавишу СЧЁТЧИК (В), включите монитор-контроллер.
3. Продолжая удерживать клавишу СЧЁТЧИК (В), нажимайте клавишу ПЛЮС, пока на цифровом дисплее не появится **CH010**.
4. Отпустите клавишу СЧЁТЧИК и посмотрите текущую настройку почти полного размера: 1–27 см (0,5–10,0 дюйма).



А—Индикатор “Почти полный”

В—Клавиша СЧЕТЧИК

ПРИМЕЧАНИЕ: Увеличение расстояния индикации почти полного размера до максимального в 27 см (10,0 дюйма) обеспечивает макс. время между индикацией ПОЧТИ ПОЛНЫЙ и циклом обвязки/обмотки.

Уменьшение расстояния индикации почти полного размера до минимального в 1 см (0,5 дюйма) сведет к минимуму время между индикацией ПОЧТИ ПОЛНЫЙ и циклом обвязки/обмотки.

5. Для измен. расст. индикации почти полного размера на необх. знач. используйте клав. ПЛЮС и МИНУС .
6. Чтобы ввести настройку в память, выключите монитор-контроллер.
7. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.

PP98408,000103B -59-12FEB13-1/1

E52455 —UN—18JUN03

Настройка чувствительности индикаторов формы рулона (канал 011)

Чувствительность столбчатых индикаторов (А) формы рулона выставляется на заводе на 3 для ослабления сигналов датчиков. Реакцию столбч. индикаторов формы рулона на фактич. изменения формы рулона можно отрегулировать до очень чувствительной или очень инерционной.

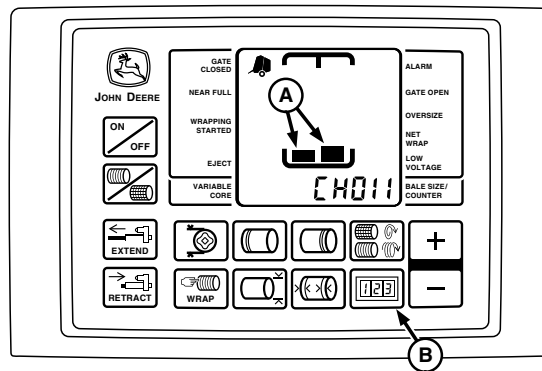
Уменьшение настройки сделает столбч. индикаторы формы рулона менее чувствительными (медленнее реагирующими) к изменениям формы рулона.

Увеличение настройки сделает столбч. индикаторы формы рулона очень чувствит. (быстрореаг.) к забору срезанной культуры. Увеличение чувствительности индикаторов формы рулона может быть целесообразным при быстром формировании рулонов.

НАСТРОЙКА	РЕАКЦИЯ
1	Самая медленная
2	Низкая
3	Средняя (первоначальная настройка)
4	Высокая
5	Самая быстрая

Регулировка чувствительности индикаторов формы рулона

1. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. НЕ ЗАПУСКАЙТЕ двигатель трактора.
2. Нажав и удерживая нажатой клавишу СЧЁТЧИК (В), включите монитор-контроллер.



А—Столбчатые индикаторы формы рулона

В—Клавиша СЧЕТЧИК

3. Продолжая удерживать клавишу СЧЕТЧИК нажатой, нажимайте клавишу ПЛЮС, пока на цифровом дисплее не появится индикация **CH011**. Отпустите клавишу СЧЁТЧИК и посмотрите текущую настройку чувствительности "(1–5)".
4. Чтобы увеличить значение настройки и сделать индикаторы более чувств., используйте клавишу ПЛЮС . Чтобы уменьшить значение настр. и сделать индикаторы менее чувств., используйте клавишу МИНУС .
5. Чтобы ввести настройку в память, выключите монитор-контроллер.
6. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.

PP98408,000103C -59-11FEB13-1/1

E52454 —UN—18JUN03

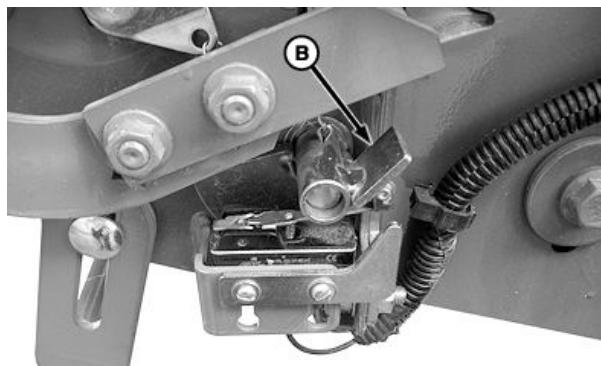
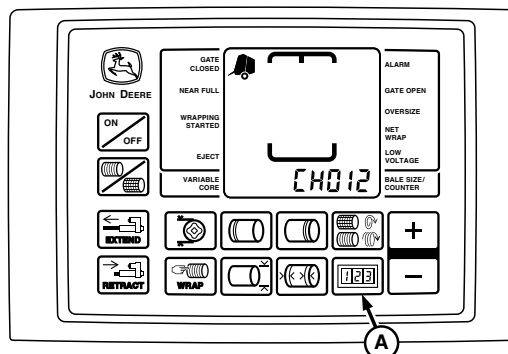
Проверка переключателя сетки (канал 012)

ПРИМЕЧАНИЕ: Положение и работу микропереключателей можно проверить с помощью диагностических каналов дисплея-контроллера.

1. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение включения. Не запускайте двигатель.
2. Нажав и удерживая клавишу СЧЕТЧИК (А), включите монитор-контроллер. Продолжая удерживать клавишу СЧЕТЧИК (А), нажимайте клавишу ПЛЮС, пока на цифровом дисплее не появится **CH012**.
3. Отпустите клавишу и посмотрите показания (контакты выключателя замкнуты внутри).

Диагностический канал	Функция	Показание при нажатом выключателе	Показание при отпущенном выключателе
012	Концевой выключатель обвязки сеткой	00 (ноль) — обреза	12 — сетка в норме (звуковой сигнал)

4. Нажмите на рычаг (В), чтобы разомкнуть контакты выключателя внутри. Посмотрите второе показание или послушайте звук. сигнал (контакты выкл. разомкн.).
5. Если показания отличаются от приведенных, проверьте электромонтаж. (См. ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА КОНЦЕВОГО ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ в разделе "Техобслуживание".)
6. Если регулировка выключателя не приводит к появлению нормальных показаний:
 - а. Выключите монитор-контроллер. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.
 - б. Проверьте правильность монтажа проводных соединений.
 - в. Проверьте жгут проводов на отсутствие порезов и обрывов.
 - г. Проверьте разъемы жгутов проводов на отсутствие поврежденных (вдавленных) клемм.
 - д. Проверьте, нет ли короткого замыкания между проводами или на массу.
 - е. Замените переключатель по необходимости.



Тун "А"



Тун "В"

А—Клавиша СЧЕТЧИКОВ

В—Рычаг

OUO6064,000159B -59-21SEP15-1/1

E52494 —UN—24JUN03

E57909 —UN—25AUG09

E79990 —UN—22SEP15

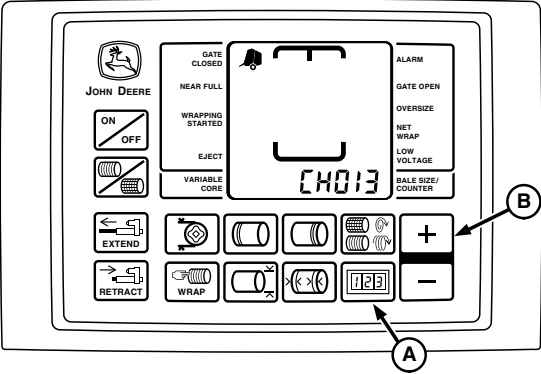
**Проверка концевых выключателей
превышения размера рулона и защелок
заслонки — проверка с помощью
монитора-контроллера (каналы 013, 014 и
015)**

ПРИМЕЧАНИЕ: Положение и работу микровыключателей можно проверить с помощью диагностических каналов монитора-контроллера.

1. Запустить двигатель трактора.
2. Нажав и удерживая клавишу СЧЕТЧИК (А), включите монитор-контроллер.
3. Продолжая удерживать клавишу СЧЕТЧИК (А), нажимайте клавишу ПЛЮС (В), пока на цифровом дисплее не появится необходимый канал.
4. Отпустите клавишу и посмотрите показания (заслонка закрыта).

ПРИМЕЧАНИЕ: Для нажатия концевого выкл. превышения размера рулона рычаг натяж. устр. должен быть поднят полностью.

5. Откройте заслонку и посмотрите показания или послушайте звуковой сигнал.



А—Клавиша СЧЕТЧИК В—Клавиша ПЛЮС

6. Если показания не соответствуют указанным, отрегулируйте положение выключателя и проверьте снова. (См. РЕГУЛИРОВКА КОНЦЕВЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ ЗАЩЕЛОК ЗАСЛОНКИ и РЕГУЛИРОВКА КОНЦЕВЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ ПРЕВЫШЕНИЯ РАЗМЕРА РУЛОНА в разделе "Техобслуживание".)

Диагностический канал	Назначение	Показание при закрытой заслонке	Показание при открытой заслонке
013	Концевой выключатель превышения размера рулона	012 (выключатель разблокирован)	00 (ноль) (выключатель нажат) (звуковой сигнал)
014	Правый концевой выключатель заслонки	00 (ноль)	012 (звуковой сигнал)
015	Левый концевой выключатель заслонки	00 (ноль)	012 (звуковой сигнал)

7. Если регулировка выключателя не приводит к появлению нормальных показаний:
 - а. Выключите монитор-контроллер. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.
 - б. Проверьте правильность соединений проводов. (См. СХЕМА ЖГУТОВ ПРОВОДОВ — ПРЕСС-ПОДБОРЩИК в разделе "Техобслуживание".)
 - в. Проверьте жгут проводов на порезы и обрывы.
 - д. Проверьте, нет ли в разъемах жгута поврежденных (вдавленных) контактов.
 - е. При необходимости замените переключатель. (Обратитесь к дилеру John Deere.)

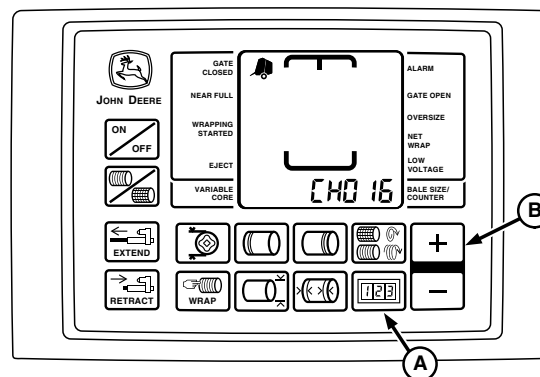
PP98408,000103E -59-11FEB13-1/1

E52528 — UN—26JUN03

Проверка скорости РТО и нижнего приводного валика (каналы 016 и 017)

Для проверки работы и регулировки датчиков используйте показания оборотов. Вызовите канал 016 на мониторе-контроллере для оборотов РТО и канал 017 — для оборотов приводного валика.

1. Запустите трактор и дайте ему поработать на малых оборотах холостого хода. Включить ВОМ.
2. Нажав и удерживая клавишу СЧЕТЧИК (А), включите монитор-контроллер.
3. Продолжая удерживать клавишу СЧЕТЧИК (А), нажимайте клавишу ПЛЮС (В), пока на цифр. дисплее не отобразится индикация **CH016**.
4. Отпустите клавишу СЧЕТЧИК (А), и на дисплее отобразятся обороты РТО. Показание оборотов должно быть устойчивым и не должно отклоняться более чем на ± 5 об/мин.
5. Нажав и удерживая клавишу СЧЕТЧИК (А), нажимайте клавишу ПЛЮС (В), пока на цифровом дисплее не появится **CH017**.



А—Клавиша СЧЕТЧИК

В—Клавиша ПЛЮС

6. Отпустите клавишу СЧЕТЧИК (А), и на дисплее отобразятся обороты приводного валика. Показ. обор. должно быть устойч. и не должно откл. более чем на ± 5 об/мин.

Продолжение на следующей стр.

PP98408,000103F -59-12FEB13-1/2

ES7907—JUN—24AUG09

7. Если отклонение оборотов превышает ± 5 об/мин, выключите двигатель трактора и извлеките ключ зажигания.

Придвиньте датчик РТО к ребрам муфты (А), но не ближе 1 мм (0,04 дюйма). Придвиньте датчик подборщика к зубчатому колесу (В), но не ближе 3 мм (0,12 дюйма).

При работе трактора на номинальных оборотах РТО канал 016 должен отображать значение 540 или 1000 об/мин. Канал 017 должен отображать значение около 310 об/мин. Для правильной работы систему сигнализации предохранительных фрикционных муфт необходимо активировать на мониторе-контроллере.

Включение и выключение датчика оборотов РТО:

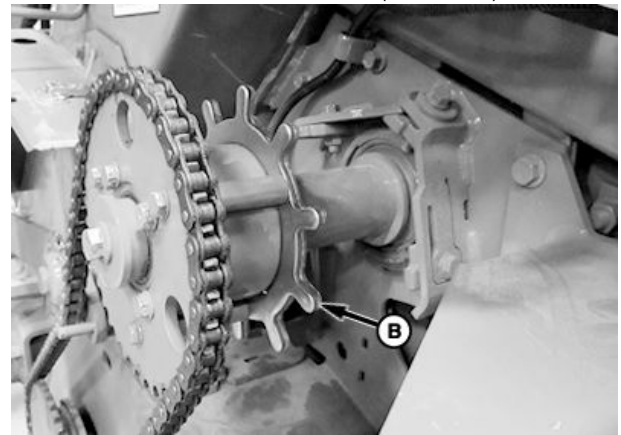
- Датчик оборотов РТО можно выключать и включать, вызвав канал 204.
- Эту функцию можно включить, изменив значение на 540 или 1000 об/мин.
- Полностью функцию сигнализации предохранительной фрикционной муфты можно выключить, установив значение на 0.

Включение и выключение датчика скорости нижнего приводного валика:

- Датчик оборотов подборщика можно выключать и включать, вызвав канал 205.
- Эту функцию можно включить, изменив значение на 310 об/мин.
- Датчик оборотов подборщика можно выключить, изменив значение на 0.
- Выключение датчика приводного валика на канале 205 и включение датчика РТО на канале 204 все еще допускают автоматическую компенсацию частоты вращения при выполнении цикла обмотки.



Показан датчик РТО (540 об/мин)



Показан датчик нижнего приводного валика (подборщика)

А—Ребра муфты

В—Зубчатое колесо

E69394—UN—11FEB13

E69395—UN—08FEB13

PP98408,000103F -59-12FEB13-2/2

Проверка тока привода устройства обвязки шпагатом или сеткой (канал 018)

ВАЖНО: При использовании канала 018 обходится защита привода обвязки шпагатом от перегрузки по току. Продолжение использования канала 018 может вызвать повреждение привода.

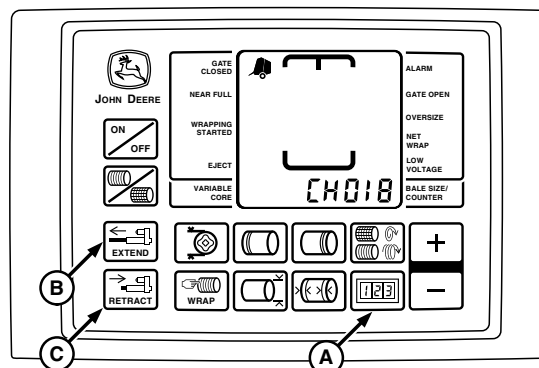
ПРИМЕЧАНИЕ: Канал 018 позволяет оператору использовать клавиши **EXTEND** (ВЫДВИЖЕНИЕ) (В) и **RETRACT** (ВТЯГИВАНИЕ) (С) для позиц. привода для техобсл.

Эта проверка используется для определения работоспособности привода во всем его рабочем диапазоне.

Проверка привода (электродвигатель и тяги)

ВАЖНО: При проверке напряжения в приводе устройства обвязки сеткой снимите рулон сеточного обвязочного материала с пресс-подборщика. Иначе при вкл. РТО, когда привод устр. обвязки сеткой выдвинут, произойдет подача сетки в пустой пресс-подб., что может привести к поврежд. подб. или системы круг. подачи.

1. При проверке тока в приводе устр. обвязки сеткой и шпаг. снимите рулон сеточ. обвяз. материала с пресс-подборщика.
2. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. НЕ ЗАПУСКАЙТЕ двигатель трактора.
3. Нажав и удерживая клавишу СЧЕТЧИК (А), включите монитор-контроллер.
4. Продолжая удерживать клавишу СЧЕТЧИК (А), нажимайте клавишу ПЛЮС, пока на цифровом дисплее не появится **CH018**.
5. Отпустите клавишу СЧЕТЧИК — индикация цифр. дисплея изменится на показание потребляемого приводом тока в статич. режиме: от **0** до **1**.
6. Клавишами **EXTEND** (ВЫДВИЖЕНИЕ) (В) и **RETRACT** (ВТЯГИВАНИЕ) (С) переместите привод в обоих направлениях. Потребляемый электродвигателем привода ток посередине



А—Клавиша СЧЕТЧИК
В—Клавиша EXTEND
(ВЫДВИЖЕНИЕ)

С—Клавиша RETRACT
(ВТЯГИВАНИЕ)

рабочего хода (без нагрузки) должен быть в пределах от **1** до **8**

- Показания ниже норм. указывают на низкое напряж. в бортовой сети тракт. либо на плохой контакт или окисл. соедин. в жгутах.
 - Показания выше норм. указывают на заедающие тяги или межвитковое КЗ в части витков электродвигателя.
 - Выбросы тока указывают на механическое препятствие в рычажной передаче.
7. Продолжайте управлять приводом до достижения полностью втянутого положения. Дисплей должен показывать значение тока срыва (*нагрузка*) в пределах от **22** до **30**.
 - Показания ниже нормальных указывают на плохой контакт или окисление соединений в жгутах.
 - Показания выше норм. указывают на межвитковое КЗ в части витков электродвиг. или заедание в механ. части привода.
 8. Нажатием клавиши **RETRACT** (ВТЯГИВАНИЕ) (С) переместите привод в исходное положение.
 9. Выключите монитор-контроллер. Поверните ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. и выньте его.

PP98408,0001040 -59-11FEB13-1/1

E52520 — UN—26JUN03

Проверка напряжения в розетке электропитания на тракторе (канал 019)

Выполните следующую проверку, чтобы определить, обеспечивает ли розетка электропитания систему BaleTrak™ Pro достаточным питанием.

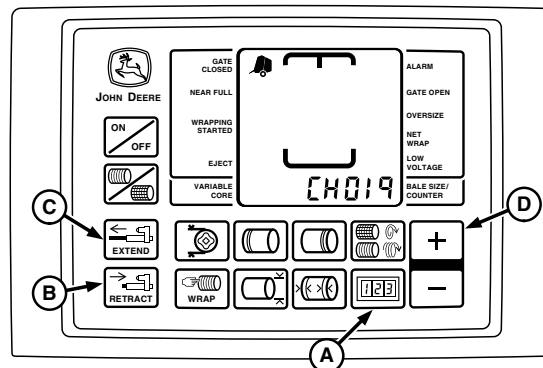
ВАЖНО: При проверке напряжения в приводе устройства обвязки сеткой снимите рулон сеточного обвязочного материала с пресс-подборщика. Иначе при вкл. РТО, когда привод устр. обвязки сеткой выдвинут, произойдет подача сетки в пустой пресс-подб., что может привести к поврежд. подб. или системы круг. подачи.

1. При проверке тока в приводе устройства обвязки сеткой снимите рулон сеточ. обвяз. материала с пресс-подборщика.
2. Запустить двигатель трактора.
3. Нажав и удерживая клавишу СЧЕТЧИК (А), включите монитор-контроллер.
4. Продолжая удерживать клавишу СЧЕТЧИК (А), нажимайте клавишу ПЛЮС (D), пока на цифровом дисплее не появится **CH019**.
5. Отпустите клавишу СЧЕТЧИК (А) и посмотрите показания напряжения.
6. Клавишей EXTEND (ВЫДВИЖЕНИЕ) (С) слегка выдвиньте привод устр. обвязки шпаг. или сеткой.
7. Нажмите и удерживайте клавишу RETRACT (ВТЯГИВАНИЕ) (В), пока привод не застопорится в полностью втянутом положении. Запомните значение напряжения, которое отображалось в течение первых 4 секунд после срыва.

Спецификация

Розетка электропитания—Напряжение (минимальное).....9,7 В

8. Если напряжение меньше указанного, установите комплект для отбора электропитания AE50549. Для отбора электропитания следует использовать



А—Клавиша СЧЕТЧИК
В—Клавиша RETRACT
(ВТЯГИВАНИЕ)

С—Клавиша EXTEND
(ВЫДВИЖЕНИЕ)
D—Клавиша ПЛЮС

только этот комплект благодаря калибру проводов, отсутствию сростков и 30-амперному автом. выключателю, который входит в него. При монтаже комплекта присоединяйте провода питания и соединения на массу только непосредственно к клеммам аккумуляторной батареи. (См. РОЗЕТКА ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ НА ТРАКТОРЕ в разделе "Подготовка трактора").

ОСТОРОЖНО: Розетка электропитания напрямую подключена к аккумуляторной батарее. Перевод ключа в замке зажигания трактора в положение выключения не отключит питание монитора.

9. Выключите монитор-контроллер. Заглушите двигатель трактора и выньте ключ из замка зажигания.

При работе в зоне рычага ножа отсоедините провод питания от монитора. Перевод ключа в замке зажигания трактора в положение выключения НЕ отключит питание монитора.

PP98408.0001041 -59-11FEB13-1/1

E52521 — UN—26JUN03

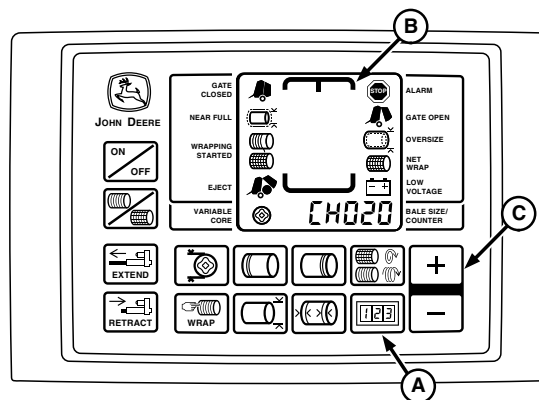
Проверка панели жидкокристаллического дисплея (ЖКД) (канал 020)

Чтобы проверить, не отказал ли какой-либо сегмент панели ЖКД, воспользуйтесь следующей проверочной процедурой.

1. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. НЕ ЗАПУСКАЙТЕ двигатель трактора.
2. Нажав и удерживая клавишу СЧЕТЧИК (А), включите монитор-контроллер.
3. Продолжая удерживать клавишу СЧЕТЧИК (А), нажимайте клавишу ПЛЮС (С), пока на цифровом дисплее не появится **CH020**.

ПРИМЕЧАНИЕ: Количество отображаемых гистограмм-индикаторов формы рулона — 24 на каждую сторону.

4. Отпустите клавиши и посмотрите всю панель ЖКД (В). Убедитесь, что все сегменты и индикаторы отображаются. Если этого не произойдет, обратитесь к дилеру компании John Deere.



А—Клавиша СЧЕТЧИК
В—Панель ЖКД

С—Клавиша ПЛЮС

5. Выключите монитор-контроллер. Поверните ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. и выньте его.

E52529 — UN—10JUN08

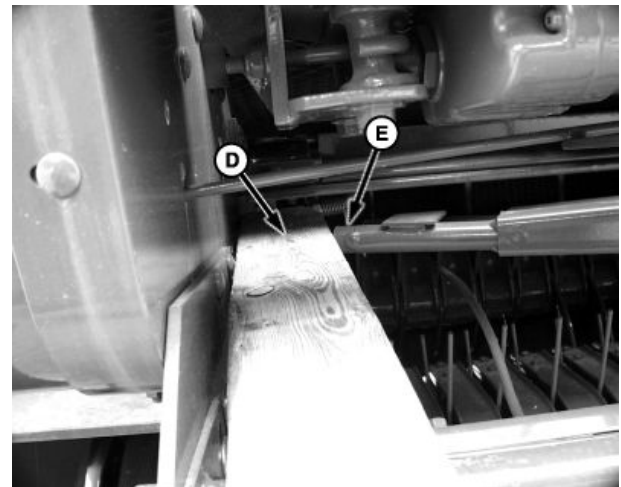
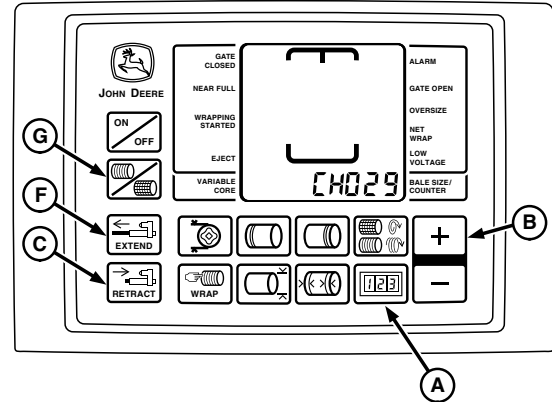
PP98408,0001042 -59-11FEB13-1/1

Калибровка шпагатоводителей (канал 029)

1. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. НЕ ЗАПУСКАЙТЕ двигатель трактора. Включите монитор-контроллер.
2. Кратковр. нажмите клавишу ШПАГАТ или СЕТКА (G), убедитесь, что мон.-контр. перешел в режим ШПАГАТ (на экране ненадолго появится индикатор).
3. Выключите монитор-контроллер.
4. Нажав и удерживая клавишу СЧЕТЧИК (A), включите монитор.
5. Продолжая удерживать клавишу СЧЕТЧИК (A), нажимайте клавишу ПЛЮС (B), пока на цифр. дисплее не отобразится индикация **CH029**. Отпустите обе клавиши.
6. Нажм. и удерж. клав. RETRACT (ВТЯГИВАНИЕ) (C), пока прив. обв. шпаг. полн. не верн. в исх. пол., а на дисп. отобр. ноль.

ПРИМЕЧАНИЕ: 89 мм равняется 3-1/2 дюймам, что является станд. размером для большинства пиломатериалов шириной 4 дюйма, например, 2 x 4 или 4 x 4.

7. Поместите деревянный 89-миллиметровый (3-1/2 дюйма) брус (D) на правой стороне пресс-камеры, чтобы шпагатоводитель (E) коснулся деревянного бруска при выдвижении привода.
8. Нажав клав. EXTEND (ВЫДВИЖЕНИЕ) (F), подав. шпаг., пока двиг. прив. не опрок. при конт. шпаг. с дер. брус. (D).
9. Введите отображаемое значение в канал **CH029**, нажав одновременно клавиши ПЛЮС и МИНУС (B) и дождавшись двух коротких звуковых сигналов подтверждения.
10. Нажав клавишу RETRACT (ВТЯГИВАНИЕ) (C), освободите и выньте деревянный брус.



A—Клавиша СЧЕТЧИК
B—Клавиша ПЛЮС
C—Клавиша RETRACT (ВТЯГИВАНИЕ)
D—Деревянный брус

E—Шпагатоводитель
F—Клавиша EXTEND (ВЫДВИЖЕНИЕ)
G—Клавиша ШПАГАТ или СЕТКА

PP98408,0001043 -59-11FEB13-1/1

E52575—UN—10JUL03

E52472—UN—19JUN03

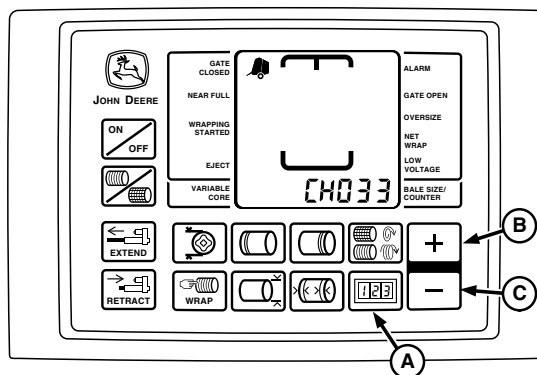
Регулировка задержки после обрезки шпагата перед выгрузкой рулона (канал 033)

Первонач. настройкой промежутка времени между обрезкой шпагата и отображением пиктограммы выгрузки рулона является ноль секунд.

В некоторых ситуациях разматывание шпагата можно уменьшить, задержав выталкивание до того момента, когда рулон повернется в положение, где концы шпагата окажутся чуть выше места контакта с выталкиват. Это время задержки зависит от времени реакции оператора, размера рулона и оборотов РТО. Можно ввести предлагаемое значение в 1,5 секунды, но для получения оптимального результата может потребоваться попробовать другие значения, так как небольшие изменения могут оказывать значительное влияние на разматывание шпагата. Кроме того, концы шпагата могут лучше сцепляться с рулоном, если тот продолжает вращаться после обрезки шпагата.

Изменение настройки

1. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. НЕ ЗАПУСКАЙТЕ двигатель трактора.
2. Нажав и удерживая клавишу СЧЕТЧИК (А), включите монитор-контроллер.
3. Продолжая удерживать клавишу СЧЕТЧИК, нажимайте клавишу ПЛЮС (В), пока на цифровом дисплее не появится индикация **CH033**.
4. Отпустите клавишу СЧЕТЧИК и посмотрите текущую настройку.
5. С помощью клавиш ПЛЮС (В) и МИНУС (С) измените задержку перед появлением пиктограммы выгрузки (0–10 секунд).
6. Чтобы ввести настройку в память, выключите монитор-контроллер.
7. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.



А—Клавиша СЧЕТЧИК
В—Клавиша ПЛЮС

С—Клавиша МИНУС

E55146 — UN — 11MAY07

PP98408,0001044 -59-11FEB13-1/1

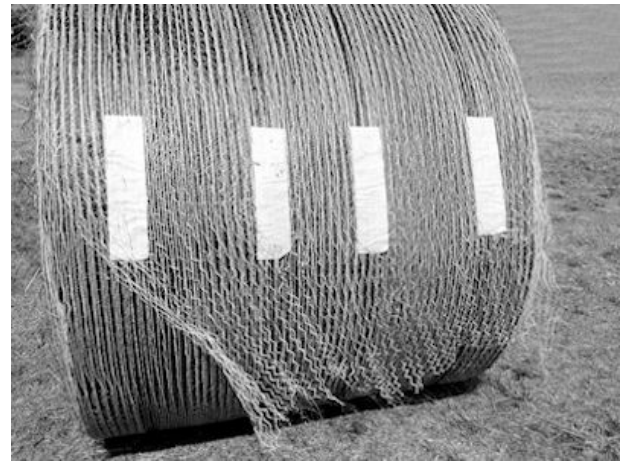
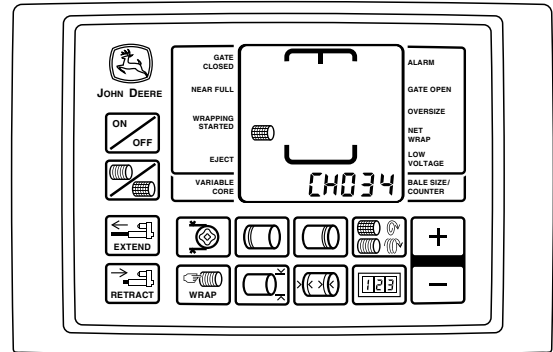
Регулировка положения отрезания (канал 034)

Контроль длины сетки после липучки.

- Это расстояние называется концом.
- Сетка должна отрезаться на расстоянии нескольких дюймов после липучки. Если оставить конец слишком длинным, это может привести к снятию обвязочного материала с рулона во время погрузочно-разгрузочных работ.

Требуется ввести значение в память дисплея-контроллера для В-образного обвязочного материала (пользовательские каналы).

- Значение будет изменяться на 10 (для машин серий 7 и 8 — с 24 и 21 зубом) и 5 (для машин серии 9 и ВЕ32327 — с 10 зубьями) при каждом нажатии клавиши ПЛЮС или МИНУС.
- Начальное значение — 440 (для машин серий 7 и 8) или 220 (для машин серии 9).
- При изменении значения длина конца будет увеличиваться (в случае нажатия клавиши ПЛЮС) или уменьшаться (в случае нажатия клавиши МИНУС) приблизительно на 228 мм (9 дюймов)



Этот конец слишком длинный, длина должна составлять 2–12 дюймов

PP98408,0000BF9 -59-09OCT15-1/1

E69423 —UN—20FEB13

E69427 —UN—25FEB13

Регулировка ориентации рулонов (канал 035)

Контроль положения рулона при выталкивании.

- Это часть шва или нахлестки В-образного обвязочного материала.
- Шов всегда должен находиться с нижней стороны рулона, либо нахлестка должна располагаться так, чтобы исключалась возможность попадания воды в рулон.
- Алюминиевая лента (А) должна располагаться с левой стороны задней части рулона, если смотреть на рулон сзади.

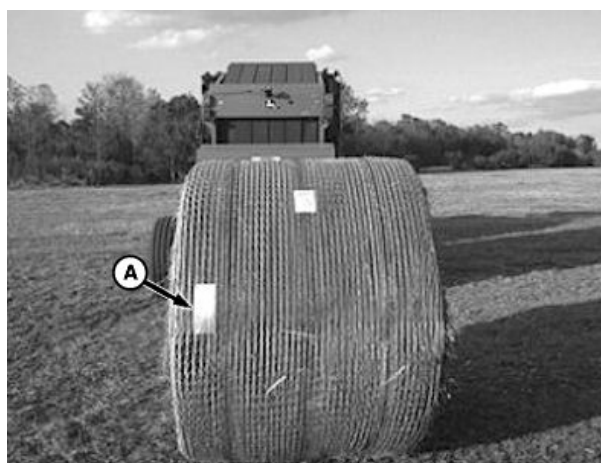
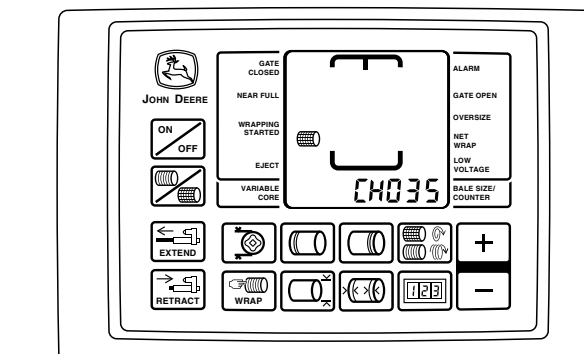
Требуется ввести значение в память дисплея-контроллера на экране настроек для В-образного обвязочного материала.

- Начальное значение — 640 (для машин серий 7 и 8) или 320 (для машин серии 9).
- Данное значение должно всегда не менее чем на 90 единиц (для машин серий 7 и 8) или 45 единиц (для машин серии 9) превышать значение канала 034.
- Значение будет изменяться на 10 (для машин серий 7 и 8) или 5 (для машин серии 9) при каждом нажатии клавиши ПЛЮС или МИНУС.

ВАЖНО: Для использования В-образного обвязочного материала отключайте выталкиватель рулона.

- Выталкиватель рулона будет влиять на расположение шва при выталкивании рулона и может повредить В-образный обвязочный материал.

Поскольку датчик В-образного обвязочного материала привязан к датчику превышения размера рулона, может происходить ложное срабатывание сигнализации превышения размера рулона. Если происходит ложное срабатывание сигнализации превышения размера рулона, при выключенном РТО проверьте датчик В-образного обвязочного материала в нижней части заслонки на отсутствие следующих состояний:



А—Алюминиевая лента

1. Сшивка ремня остановилась над датчиком. Если это произошло, переместите сшивку ремня за датчик, кратковременно включив РТО.
2. На датчике или рядом с ним находится какой-либо посторонний металлический предмет. Если это произошло, удалите посторонний предмет и убедитесь, что ошибка не возникает снова.

PP98408,0000003 -59-09ОСТ15-1/1

E69424 —UN—20FEB13

E69416 —UN—13FEB13

Программирование модели пресс-подборщика (канал 201)

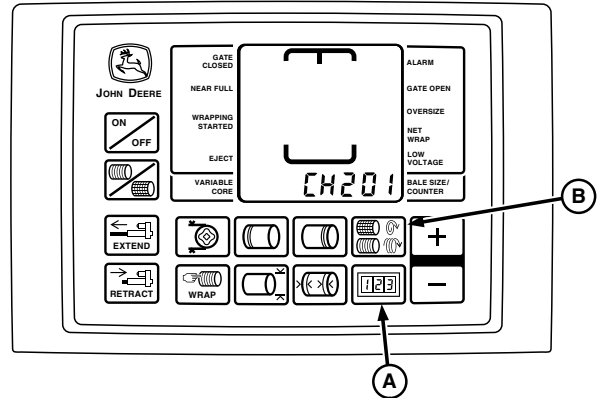
В программное обеспечение монитора-контроллера входят программы для различных моделей. Каждая программа написана для конкретной модели пресс-подборщика, для которой первоначально поставлялся монитор-контроллер.

При замене монитора-контроллера на новый или его переносе на другую модель пресс-подборщика проверьте и измените программу, если необходимо.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если отображаемый на мониторе-контроллере номер модели не совпадает с номером модели пресс-подборщика, функции обвязки шпагатом, обмотки сеткой, сигнализации предохранительной фрикционной муфты и регулировки плотности сердцевины рулона (дополнительно) не будут работать правильно.

Изменение программы до соответствия модели:

1. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. Не запускайте трактор.
2. Включив монитор-контроллер, нажмите и удерживайте одновременно клавиши СЧЕТЧИК (А) и ЧИСЛО ВИТКОВ (В). Должна отображаться индикация **CH201**.
3. Отпустите обе клавиши. Отобразится модель пресс-подборщика.
4. Для перехода на нужную модель нажимайте клавишу ПЛЮС или МИНУС.



А—Клавиша СЧЕТЧИК

В—Клавиша ЧИСЛО ВИТКОВ

5. Чтобы ввести настройку в память, выключите монитор-контроллер.
6. Чтобы проверить номер модели пресс-подборщика, включите монитор-контроллер. Номер модели пресс-подборщика будет отображаться приблизительно 2 секунды. Если отображаемый номер модели пресс-подборщика неправильный, повторите пункты 1–6.
7. Поверните ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. и выньте его.

PP98408.0001045 -59-11FEB13-1/1

E52456 — UN—10UN08

Функция обвязки шпагатом (канал 202) (включение и выключение)

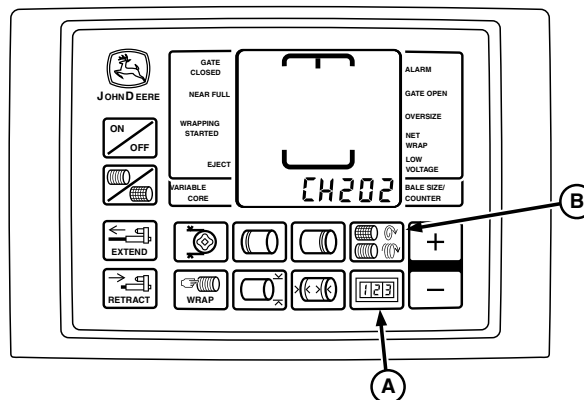
Функцию обвязки шпагатом можно выключать и включать, вызвав канал 202.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если отображаемый на мониторе-контроллере номер модели не совпадает с номером модели пресс-подборщика, функции обвязки шпагатом, обмотки сеткой, сигнализации предохранительной фрикционной муфты и регулировки плотности сердцевины рулона (дополнительно) не будут работать правильно.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если выключены обе функции обвязки шпагатом и сеткой, монитор будет считать, что функция обвязки шпагатом включена.

Включение и выключение функции

1. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. Не запускайте трактор.
2. Включив монитор-контроллер, нажмите и удерживайте одновременно клавиши СЧЕТЧИК (А) и ЧИСЛО ВИТКОВ (В). Должна отображаться индикация **CH201**.
3. Отпустите обе клавиши. Отобразится модель пресс-подборщика.
4. Нажав и удерживая клавишу СЧЕТЧИК (А), нажимайте клавишу ПЛЮС, пока не появится индикация **CH202**.
5. Отпустите клавишу СЧЕТЧИК (А).
6. Нажмите клавишу ПЛЮС или МИНУС, чтобы изменить отображаемое значение на **0** (обвязка шпагатом **ВЫКЛ.**) или **1** (обвязка шпагатом **ВКЛ.**).



А—Клавиша СЧЕТЧИК

В—Клавиша ЧИСЛО ВИТКОВ

7. Чтобы ввести настройку в память, выключите монитор-контроллер.
8. Чтобы проверить номер модели пресс-подборщика, включите монитор-контроллер. Номер модели будет отображаться приблизительно 2 секунды. Если отображаемый номер модели пресс-подборщика неправильный, см. ПРОГРАММИРОВАНИЕ МОДЕЛИ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА (КАНАЛ 201) в данном разделе.
9. Поверните ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. и выньте его.

E57095 — UN—08MAY09

PP98408,0001046 -59-11FEB13-1/1

Функция обвязки сеткой и В-образным обвязочным материалом (канал 203) (включение и выключение)

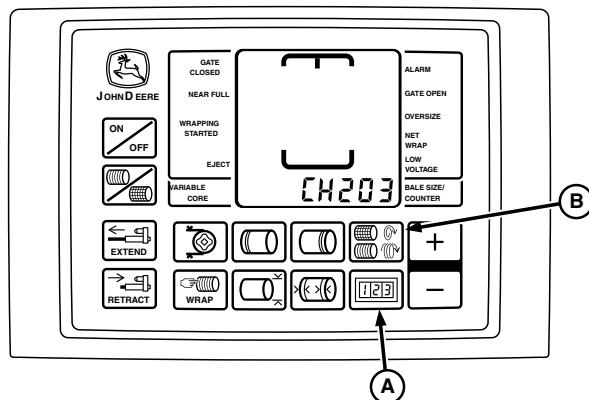
Функцию обвязки сеткой можно выключать, включать и переключать в режим обвязки В-образным обвязочным материалом, вызывая канал 203.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если отображаемый на дисплее-контроллере номер модели не совпадает с номером модели пресс-подборщика, функции обвязки сеткой, В-образным обвязочным материалом, шпагатом, сигнализации муфты скольжения и опциональная функция изменяемой сердцевины не будут работать должным образом.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если функции обвязки сеткой и шпагатом выключены, дисплей будет "считать", что функция обвязки шпагатом включена.

Включение и выключение функции

1. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение включения. Не запускайте трактор.
2. Включив монитор-контроллер, нажмите и удерживайте одновременно клавиши СЧЕТЧИК (А) и ЧИСЛО ВИТКОВ (В). Должна отображаться индикация **CH201**.
3. Отпустите обе клавиши. Отобразится модель пресс-подборщика.
4. Нажав и удерживая клавишу СЧЕТЧИК (А), нажимайте клавишу ПЛЮС, пока на цифровом дисплее не появится индикация **CH203**.
5. Отпустите клавишу СЧЕТЧИКОВ (А).
6. Нажмите клавишу ПЛЮС или МИНУС, чтобы изменить отображаемое значение на **0** (обвязка сеткой **ВЫКЛЮЧЕНА**), **1** (обвязка сеткой



А—Клавиша СЧЕТЧИКОВ

В—Клавиша ЧИСЛА ВИТКОВ

ВКЛЮЧЕНА) или **b1** (обвязка В-образным обвязочным материалом **ВКЛЮЧЕНА**).

ВАЖНО: Для использования В-образного обвязочного материала необходимо установить диаметр рулонов 66 дюймов и выключить выталкиватель рулона.

7. Чтобы ввести настройку в память, выключите дисплей-контроллер.
8. Чтобы проверить номер модели пресс-подборщика, включите монитор-контроллер. Номер модели будет отображаться приблизительно 2 секунды. Если отображаемый номер модели пресс-подборщика неправильный, см. ПРОГРАММИРОВАНИЕ МОДЕЛИ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА (КАНАЛ 201) в данном разделе.
9. Поверните ключ зажигания трактора в положение ВЫКЛ. и извлеките его.

OUC6064,00015E2 -59-25SEP15-1/1

E57096 — UN—08MAY09

Датчик оборотов РТО системы сигнализации предохранительной фрикционной муфты (канал 204) (включение и выключение)

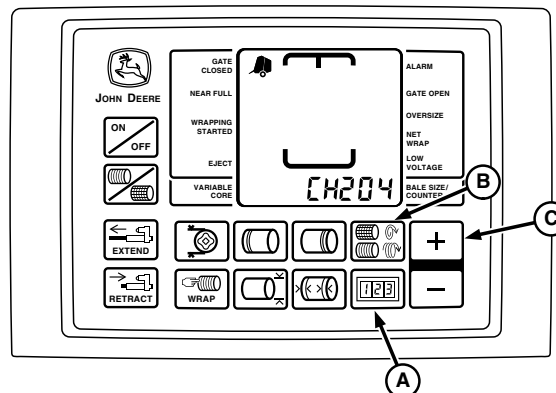
Датчик оборотов РТО можно выключать и включать, вызвав канал 204.

Полностью функцию сигнализации предохранительной фрикционной муфты можно выключить, установив значение на **0**.

ПРИМЕЧАНИЕ: Оба канала 204 и 205 необходимо включить, чтобы использовать функции сигнализации предохранительной фрикционной муфты. Для компенсации оборотов необходимо включить только канал 204.

Включение и выключение функции

1. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. Не запускайте трактор.
2. Включив монитор-контроллер, нажмите и удерживайте одновременно клавиши СЧЕТЧИК (А) и ЧИСЛО ВИТКОВ (В). Должна отображаться индикация **CH201**.
3. Отпустите обе клавиши. Отобразится модель пресс-подборщика.
4. Нажав и удерживая клавишу СЧЕТЧИК (А), нажимайте клавишу ПЛЮС (С), пока на дисплее не появится индикация **CH204**.
5. Отпустите клавишу СЧЕТЧИК (А).
6. Чтобы включить датчик оборотов РТО, нажим. клав. ПЛЮС (С), пока на диспл. не отобраз. число обор. РТО пр.-подб., равн. **540** или **1000**. Чтобы



А—Клавиша СЧЕТЧИК
В—Клавиша ЧИСЛО ВИТКОВ

С—Клавиша ПЛЮС

выключить датчик РТО, нажимайте клавишу ПЛЮС (С), пока не отобразится значение **0**.

7. Отпустите клавишу ПЛЮС (С).
8. Чтобы ввести настройку в память, выключите монитор-контроллер.
9. Чтобы проверить номер модели пресс-подборщика, включите монитор-контроллер. Номер модели будет отображаться приблизительно 2 секунды. Если отображаемая модель пресс-подборщика неправильная, см. ПРОГРАММИРОВАНИЕ МОДЕЛИ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА (КАНАЛ 201) в данном разделе.
10. Поверните ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. и выньте его.

PP98408,0001048 -59-11FEB13-1/1

E55069 —UN—25APR07

Датчик оборотов приводного валика системы сигнализации предохранительной муфты (канал 205) (вкл. и выкл.)

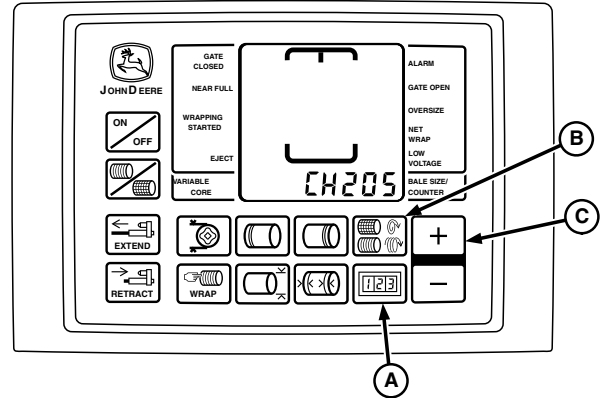
Датчик оборотов подборщика можно выключать и включать, вызвав канал 205. Датчик оборотов РТО должен быть включен для работы системы сигнализации предохранительной муфты.

ПРИМЕЧАНИЕ: Выключение датчика приводного валика на канале 205 и включение датчика РТО на канале 204 допускают автоматическую компенсацию частоты вращения при выполнении цикла обмотки. При наличии неисправности датчик оборотов подборщика можно выключить, изменив значение канала 205 на 0.

Оба канала 204 и 205 необходимо включить, чтобы использовать функции сигнализации предохранительных муфт.

Включение и выключение функции

1. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. Не запускайте трактор.
2. Включив монитор-контроллер, нажмите и удерживайте одновременно клавиши СЧЕТЧИК (А) и ЧИСЛО ВИТКОВ (В). Должна отображаться индикация **CH201**.
3. Отпустите обе клавиши. Отобразится модель пресс-подборщика.
4. Нажав и удерживая клавишу СЧЕТЧИК (А), нажимайте клавишу ПЛЮС (С), пока на дисплее не появится индикация **CH205**.
5. Отпустите клавишу СЧЕТЧИК (А).
6. Чтобы включить датчик оборотов, нажимайте клавишу ПЛЮС (С), пока не отобразится значение



А—Клавиша СЧЕТЧИК
В—Клавиша ЧИСЛО ВИТКОВ
С—Клавиша ПЛЮС

310. Чтобы выключить датчик оборотов, нажимайте клавишу ПЛЮС (С), пока не отобразится значение 0.

7. Отпустите клавишу ПЛЮС (С).
8. Чтобы ввести настройку в память, выключите монитор-контроллер.
9. Чтобы проверить номер модели пресс-подборщика, включите монитор-контроллер. Номер модели будет отображаться приблизительно 2 секунды. Если отображаемый номер модели пресс-подборщика неправильный, см. ПРОГРАММИРОВАНИЕ МОДЕЛИ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА (КАНАЛ 201) в данном разделе.
10. Поверните ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. и выньте его.

PP98408,0001049 -59-11FEB13-1/1

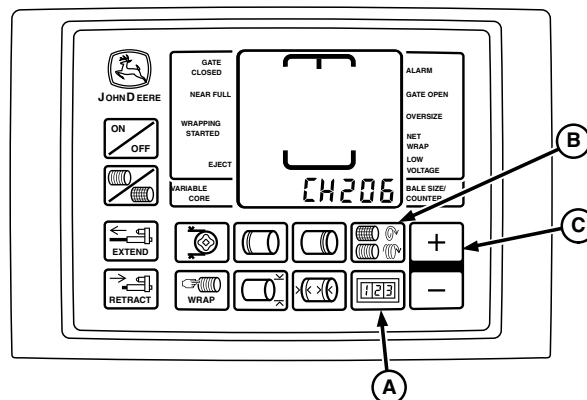
E57097 — UN—13MAY09

Калибровка датчиков оборотов РТО и приводного валика системы сигнализ. предохран. фрикц. муфт (каналы 206 и 207)

Оба датчика оборотов РТО и подборщика необходимо включить на мониторе-контроллере пресс-подб., чтобы включить функцию сигнализ. предохран. фрикц. муфт и компенсации оборотов.

Калибровка датчика оборотов РТО

1. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. Не запускайте трактор.
2. Включив монитор-контроллер, нажмите и удерживайте одновременно клавиши СЧЕТЧИК (А) и ЧИСЛО ВИТКОВ (В). Должна отображаться индикация **CH201**.
3. Отпустите обе клавиши. Отобразится модель пресс-подборщика.
4. Нажав и удерживая клавишу СЧЕТЧИК (А), нажимайте клавишу ПЛЮС (С), пока не появится индикация **CH206**.
5. Отпустите клавишу СЧЕТЧИК (А).
6. Нажимайте клавишу ПЛЮС (С), пока на дисплее не отобразится необходимое значение **24**.
7. Отпустите клавишу ПЛЮС (С).
8. Чтобы ввести настройку в память, выключите монитор-контроллер.



А—Клавиша СЧЕТЧИК
В—Клавиша ЧИСЛО ВИТКОВ

С—Клавиша ПЛЮС

9. Чтобы проверить номер модели пресс-подборщика, включите монитор-контроллер. Номер модели будет отображаться приблизительно 2 секунды. Если отображаемый номер модели пресс-подборщика неправильный, см. ПРОГРАММИРОВАНИЕ МОДЕЛИ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА (КАНАЛ 201) в данном разделе.
10. Поверните ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. и выньте его.

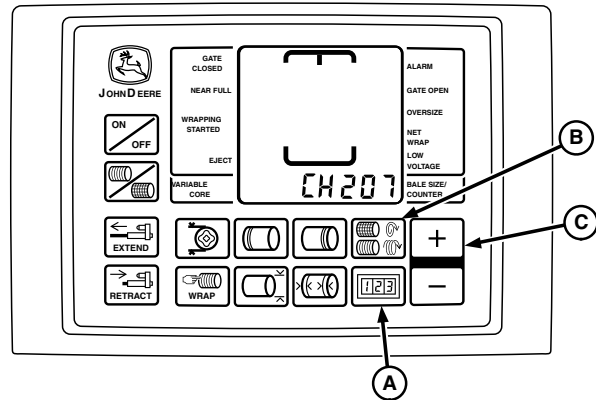
Продолжение на следующей стр.

PP98408,000104A -59-12FEB13-1/3

E57098 —UN—13MAY09

Калибровка датчика оборотов приводного валика (подборщика)

1. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. Не запускайте трактор.
2. Включив монитор-контроллер, нажмите и удерживайте одновременно клавиши СЧЕТЧИК (А) и ЧИСЛО ВИТКОВ (В). Должна отображаться индикация **CH201**.
3. Отпустите обе клавиши. Отобразится модель пресс-подборщика.
4. Нажав и удерживая клавишу СЧЕТЧИК (А), нажимайте клавишу ПЛЮС (С), пока не появится индикация **CH207**.
5. Отпустите клавишу СЧЕТЧИК (А).
6. Нажимайте клавишу ПЛЮС (С), пока на дисплее не отобразится необходимое значение **10**.
7. Отпустите клавишу ПЛЮС (С).
8. Чтобы ввести настройку в память, выключите монитор-контроллер.
9. Чтобы проверить номер модели пресс-подборщика, включите монитор-контроллер. Номер модели будет отображаться приблизительно 2 секунды. Если отображаемый номер модели пресс-подборщика неправильный,



А—Клавиша СЧЕТЧИК
В—Клавиша ЧИСЛО ВИТКОВ
С—Клавиша ПЛЮС

см. ПРОГРАММИРОВАНИЕ МОДЕЛИ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА (КАНАЛ 201) в данном разделе.

Для проверки выходного сигнала датчика и его надлежащей работы выполните следующую процедуру.

10. Поверните ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. и выньте его.

Продолжение на следующей стр.

PP98408,000104A -59-12FEB13-2/3

E57099 —UN—13MAY09

Проверка работы и регулировка датчиков:

1. Запустите двигатель трактора. Дайте двигателю трактора поработать на малых оборотах холостого хода и включите РТО.
2. Включив монитор-контроллер, нажмите и удерживайте клавишу СЧЕТЧИК.
3. Продолжая удерживать клавишу СЧЕТЧИК нажатой, нажимайте клавишу ПЛЮС, пока на цифровом дисплее не появится индикация **CH016**.
4. Отпустите клавишу СЧЕТЧИК — на дисплее отобразятся обороты РТО. Показание оборотов должно быть устойчивым и не должно отклоняться более чем на ± 5 об/мин.
5. Нажав и удерживая клавишу СЧЕТЧИК нажатой, нажимайте клавишу ПЛЮС, пока на цифровом дисплее не появится индикация **CH017**.
6. Отпустите клавишу СЧЕТЧИК, и на дисплее отобразятся обороты приводного валика. Показание оборотов должно быть устойчивым и не должно отклоняться более чем на ± 5 об/мин.
7. Если отклонение оборотов превышает ± 5 об/мин, выключите двигатель трактора и извлеките ключ зажигания.

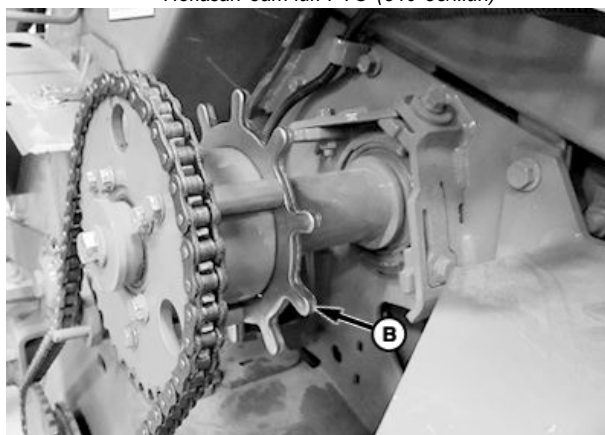
Придвиньте датчик РТО к ребрам муфты (А), но не ближе 1 мм (0,04 дюйма). Придвиньте датчик подборщика к зубчатому колесу (В), но не ближе 3 мм (0,12 дюйма).

А—Ребра муфты

В—Зубчатое колесо



Показан датчик РТО (540 об/мин)



Датчик нижнего приводного ролика (подборщика)

E69394 —JUN—11FEB13

E69395 —JUN—08FEB13

PP98408,000104A -59-12FEB13-3/3

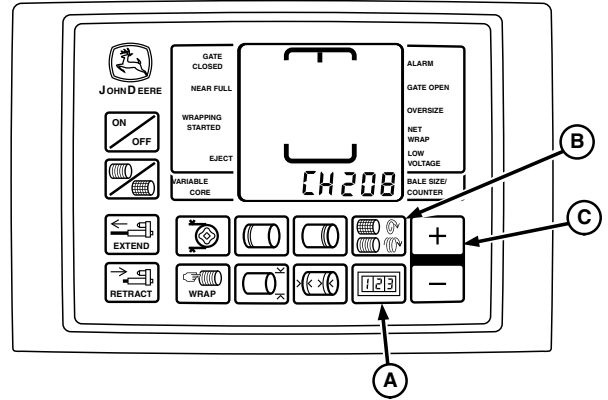
Включение дополнительной функции регулировки плотности сердцевины рулона (канал 208)

Дополнительную функцию регулировки плотности сердцевины рулона можно выключить и включить, вызвав канал 208.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если отображаемый на мониторе-контроллере номер модели не совпадает с номером модели пресс-подборщика, функции обвязки шпагатом, обмотки сеткой, сигнализации предохранительной фрикционной муфты и регулировки плотности сердцевины рулона (дополнительно) не будут работать правильно.

Включение и выключение функции

1. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. Не запускайте трактор.
2. Включив монитор-контроллер, нажмите и удерживайте одновременно клавиши СЧЕТЧИК (А) и ЧИСЛО ВИТКОВ (В). Должна отображаться индикация **CH201**.
3. Отпустите обе клавиши. Отобразится модель пресс-подборщика.
4. Нажав и удерживая клавишу СЧЕТЧИК (А), нажимайте клавишу ПЛЮС (С), пока не появится индикация **CH208**.
5. Отпустите клавишу СЧЕТЧИК (А).
6. Нажмите клавишу ПЛЮС или МИНУС, чтобы изменить отображаемое значение на **0** (функция



А—Клавиша СЧЕТЧИК

В—Клавиша ЧИСЛО ВИТКОВ

С—Клавиша ПЛЮС

регулировки плотности сердцевины рулона **ВЫКЛ.**) или **1** (функция регулировки плотности сердцевины рулона **ВКЛ.**).

7. Чтобы ввести настройку в память, выключите монитор-контроллер.
8. Чтобы проверить номер модели пресс-подборщика, включите монитор-контроллер. Номер модели будет отображаться приблизительно 2 секунды. Если отображаемый номер модели неправильный, см. ПРОГРАММИРОВАНИЕ МОДЕЛИ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА (КАНАЛ 201) в данном разделе.
9. Поверните ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. и выньте его.

PP98408,000104B -59-11FEB13-1/1

E57156 — UN—14MAY09

Датчик-индикатор плотности рулона

Прибор показывает относительное давление в гидросистеме прессования рулона при его формировании.

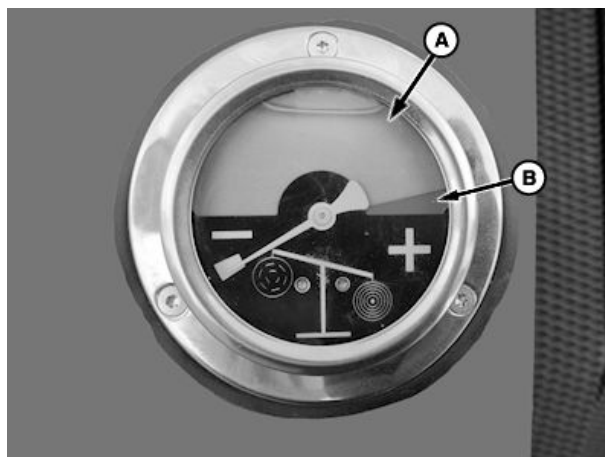
При повороте ручки регулировки плотности против часовой стрелки стрелка смещается к минусовому знаку, в результате чего выходят более лёгкие рулоны.

ПРИМЕЧАНИЕ: Прибор не регистрирует никаких изменений настройки вентиля регулировки плотности, пока в пресс-подборщик не поступит больше сена.

Зеленый сегмент (А) соответствует рабочему диапазону давления при нормальной работе пресс-подборщика.

Если стрелка зайдет на красную полосу (В):

1. Убедитесь, что секц. распределитель трактора возвращается в нейтр. положение при прессовании.
2. Снизьте плотность рулона.



А—Зеленая полоса

В—Красный сектор

3. Проверьте исправность датчика или предохранительного клапана.

PP98408,000104C -59-11FEB13-1/1

E66771—UN—17JUL12

Регулировка плотности рулона

ПРИМЕЧАНИЕ: Для регулировки плотности рулона закройте заслонку и опустите рычаг регулировки натяж. ремней. Это позволит легче поворачивать регулятор плотности рулона.

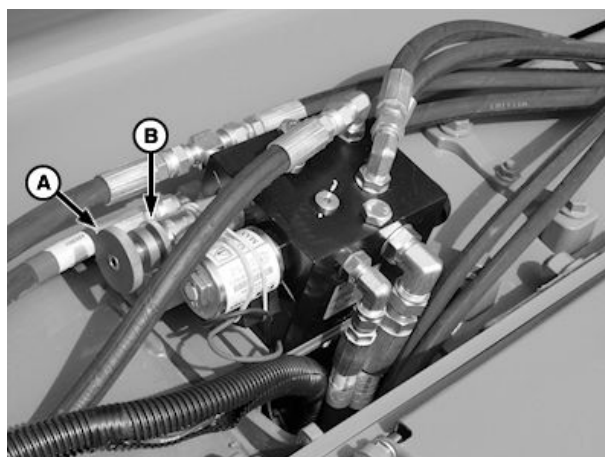
Вентиль регулировки плотности рулона был предварительно настроен на заводе. Эксплуатируйте пресс-подборщик при этой настройке в период обкатки, приблизительно равный 50 рулонам. Это сократит техобслуживание и увеличит срок службы пресс-подборщика.

Правильную регулировку на этот период обкатки можно проверить следующим образом.

Отпустите стопорное кольцо (В) и поверните по часовой стрелке ручку (А) до ее фиксации. Поверните ручку (А) против часовой стрелки на два оборота. Затяните стопорное кольцо (В).

После периода обкатки отрегулируйте плотность рулона следующим образом.

1. Ослабьте стопорное кольцо (В).
2. Поверните ручку (А) в необходимом направлении.
 - Против часовой стрелки для получения более легких рулонов



А—Ручка

В—Стопорное кольцо

- По часовой стрелке для получения более тяжелых рулонов
3. Затяните стопорное кольцо (В).

PP98408,000104D -59-11FEB13-1/1

E61060—UN—15MAR12

Регулировка натяжения шпагата

⚠ ОСТОРОЖНО: Во избежание травм, возможно смертельных, вследствие затягивания в оборудование:

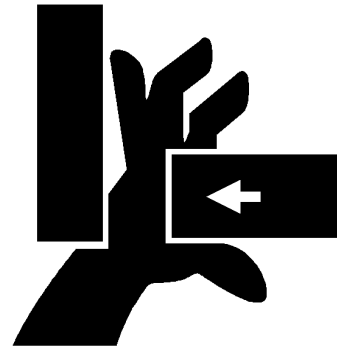
НЕ пытайтесь заправл. шпаг. в пресс-подб. или вытяг. шпаг. из кареток апп. для обв. шпаг. ПРИ РАБОТАЮЩЕМ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКЕ. Материал втягив. в пр.-подб. так быстро, что человек не в сост. среагир. на это движ.

Отключите РТО и остановите двигатель трактора.

Шпагатоводители могут неожиданно прийти в движение. Во избежание переломов держите руки подальше от шпагатоводителей. Выключите электропитание ПЕРЕД обслуживанием или регулировкой шпагатоводителей или механизма отсекаателя шпагата.

Держитесь подальше от шпагатоводителей, когда на них подано электропитание.

ПРИМЕЧАНИЕ: При переходе на шпагат другого размера или с лубяного на синтетический может понадобиться регулировка натяжения шпагата.



PP98408.000104E -59-11FEB13-1/3

TS679 —UN—28SEP89

E47598 —UN—07JAN00

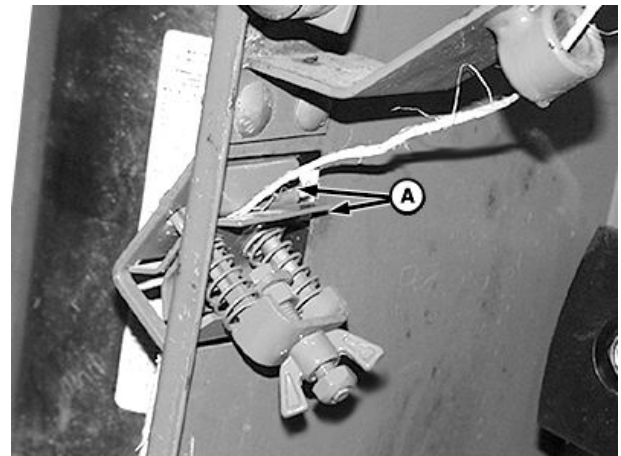
Натяжение шпагата регулируется подпружиненными механизмами натяжения (А).

Отрегулируйте натяжение, натягивая шпагат перпендикулярно торцу трубчатого проводника шпагата.

- Если натяжение шпагата слишком велико, он может оборваться или застопориться.
- Если натяжение шпагата слишком мало, шпагат не сможет обеспечить достаточное скрепление рулона.

Чтобы отрегулировать натяжение шпагата

1. Опустите подб., чтобы каретка апп. для обвязки шпаг. не погнула зубья подбир. механизма.
2. Сдвиньте каретки в исходное положение. Убедитесь, что шпагат заправлен правильно. (См. ЗАПРАВКА ШПАГАТА в разделе "Подготовка пресс-подборщика".)



Показан левый натяжитель шпагата

А—Натяжители (на краях дверцы)

Продолжение на следующей стр.

PP98408.000104E -59-11FEB13-2/3

E54949 —UN—25JAN07

3. Удалите скопления срезанной культуры массы с механизмов натяжения (А), расположенных на дверце, и натяжителях (В), расположенных на каретках.
4. Присоедините динамометр к шпагату из задней каретки (С). Оттяните шпагат перпендикулярно каретке. Натяжение шпагата должно быть в пределах спецификации.

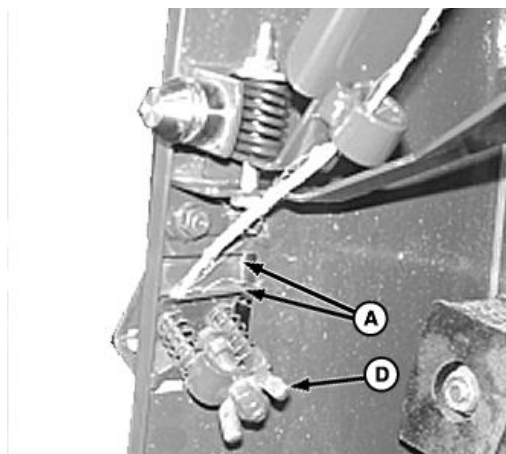
Спецификация

Момент сил на
шпагате—Натяжение.....22–45 Н
(5–10 фунт-сил)

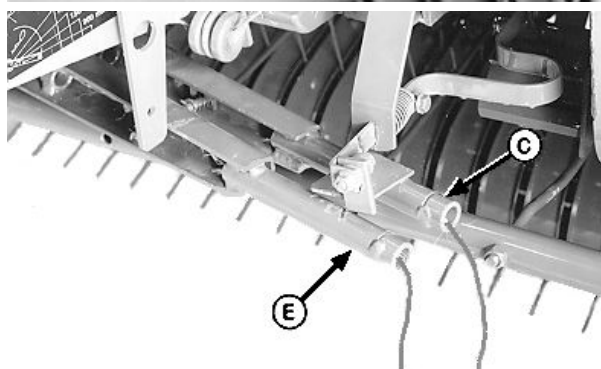
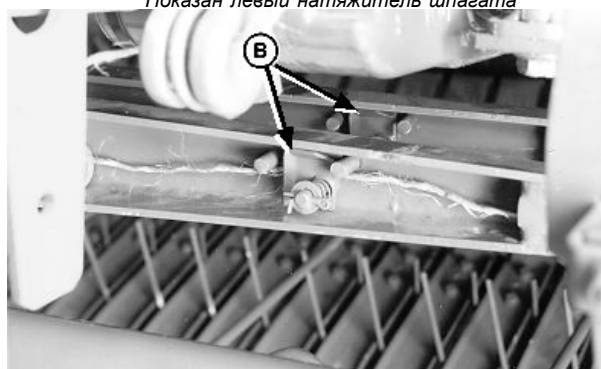
- Для увеличения натяжения шпагата затяните барашковую гайку (D).
 - Для ослабления натяжения шпагата отпустите барашковую гайку (D).
5. Для регулировки натяжения шпагата на передней каретке (E) повторите шаг 4.
 6. Обрежьте шпагат 305–381 мм (12–15 дюймов) за каретками (С и E).

А—Натяжители (на краях
дверцы)
В—Натяжители (на каретках)
С—Задний шпагатоводитель

D—Барашковая гайка
E—Передний шпагатоводи-
тель



Показан левый натяжитель шпагата



E54764 —UN—10JUL06

E39752 —UN—17FEB96

E39751 —UN—19FEB96

PP98408,000104E -59-11FEB13-3/3

Регулировка высоты подборщика

ВАЖНО: Соприкосновение зубьев подборщика с почвой во время работы может привести к повреждению подборщика.

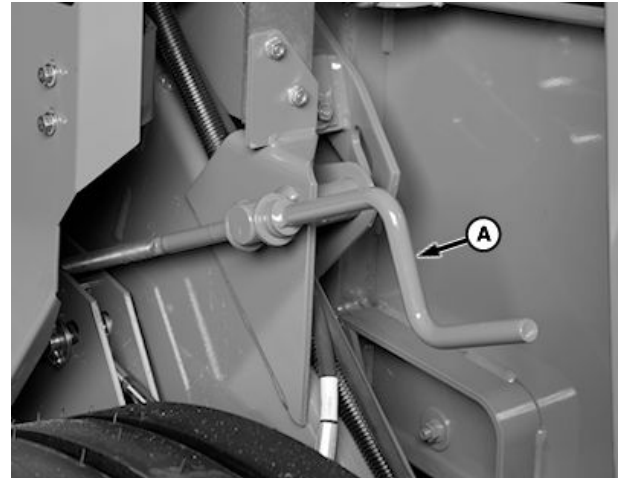
Используйте зубья подборщика на макс. высоте подъёма относит. почвы, обеспеч. достаточ. уборку поля.

Отрегулируйте высоту подъёма зубьев подборщика относительно почвы до 25–50 мм (1–2 дюймов) в качестве первоначальной настройки. Окончательная настройка выбирается в полевых условиях.

Чтобы отрегул. высоту подъёма подборщ. относит. почвы

- Для подъема подборщика поверните рукоятку (А) по часовой стрелке.
- Для опускания подборщика поверните рукоятку (А) против часовой стрелки.

Если пресс-подборщик оснащён гидроподъёмником подборщика, рукоятка действует как нижний ограничитель, задающий рабочую высоту подборщика. Это позволяет возвращать подборщик на ту же рабочую высоту после гидравлического подъёма и опускания.



**А—Рукоятка регулировки
высоты подъёма
подборщика**

При пересечении канав, переезде на другое поле всегда поднимайте подборщик в транспортировочное положение.

PP98408,000104F -59-12FEB13-1/1

E69413 —UN—12FEB13

Регулировка копирующих колёс подборщика

ВАЖНО: Копирующие колеса должны быть установлены так, чтобы подборщик был как можно выше, но при этом зубья подборщика должны производить достаточную очистку поля. Соприкосновение зубьев подборщика с почвой во время работы приведет к повреждению подборщика.

Определяющими для регулировки копирующих колес являются четыре фактора:

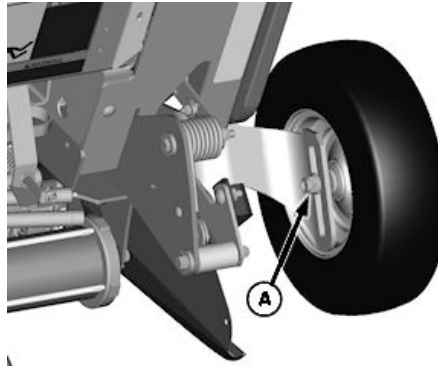
- Высота тяговой штанги трактора
- Положение установки полуосей колес
- Размер шин пресс-подборщика
- См. РЕГУЛИРОВКА СЦЕПКИ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА в разделе "Подготовка пресс-подборщика".

Копирующие колеса подлежат регулировке при изменении одного из этих факторов.

Устанавливайте копирующие колеса так, чтобы зубья подборщика работали как можно выше и обеспечивали при этом достаточную уборку поля.

1. Поставьте пресс-подборщик на ровной площадке. Высота сцепки пресс-подборщика должна соответствовать высоте тяговой штанги трактора, используемого для прессования рулонов.
2. Ослабьте стопорную гайку (А) и поднимите колесо до верха прорези. Затяните стопорную гайку. Повторите операцию с противоположной стороны.

ВАЖНО: Расстояние между копирующим колесом и грунтом должно быть всегда равно или меньше расстояния между зубьями подборщика и почвой. В противном случае копирующие колеса не защитят подборщик.



А—Стопорная гайка

3. Отрегулируйте подборщик так, чтобы расстояние между зубьями и землей составляло 25 мм (1 дюйм).
4. Ослабьте стопорную гайку (А) и опустите колесо до соприкосновения с землей. Затяните стопорную гайку (А). Повторите операцию с противоположной стороны. (Окончательная регулировка будет определяться полевыми условиями.)

ВАЖНО: После установки копирующих колес необходимо отрегулировать пружины плавающей подвески подборщика.

5. Первоначальную настройку пружин плавающей подвески подборщика с установленными копирующими колесами см. в пункте РЕГУЛИРОВКА ПЛАВАЮЩЕЙ ПОДВЕСКИ ПОДБОРЩИКА в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик". Если подборщик слишком сильно прыгает, соответственно ослабьте пружины плавающей подвески.

PP98408,0001050 -59-12FEB13-1/1

E61044 — UN—13MAR12

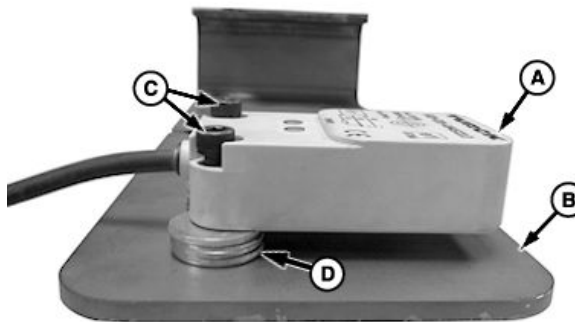
Регулировка датчика В-образного обвязочного материала

ПРИМЕЧАНИЕ: При затяжке винтов следите за тем, чтобы датчик (А) на кронштейне располагался прямо.

1. Датчик (А) устанавливается на кронштейн (В) с помощью винтов и стопорных гаек (С), а также шайб (D).

А—Датчик
В—Кронштейн

С—Винт и стопорная гайка,
М4 x 30 мм (2 шт.)
D—Шайба, 5,3 x 15 x 1,2 мм
(по 4 шт. на винт)



Продолжение на следующей стр.

PP98408,000002C -59-04AUG14-1/2

E69287 — UN—08JAN13

2. Расстояние между верхом датчика (А) и ремнем (В) **должно** соответствовать спецификации.

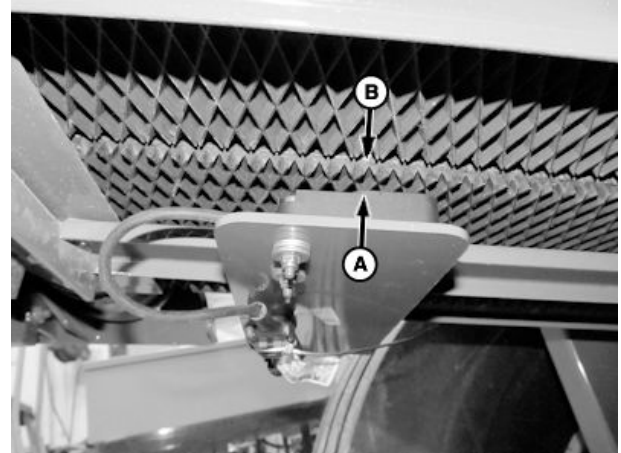
Спецификация

Между датчиком и ремнем—Расстояние..... 4–8 мм
(0,16–0,31 дюйма)

Добавьте шайбы под датчик или снимите шайбы по необходимости. Если требуется добавление шайб, добавьте их на кронштейн со стороны датчика.

А—Датчик

В—Ремень



E75422 —UN—23APR14

PP98408,000002C -59-04AUG14-2/2

Регулировка высоты подъёма подбирающих дисков (при наличии)

ВАЖНО: Подбирающие диски никогда не должны врезаться в почву, иначе они могут повредиться.

ПРИМЕЧАНИЕ: Для подборщика MegaWide™ Plus подбирающие диски не выпускаются.

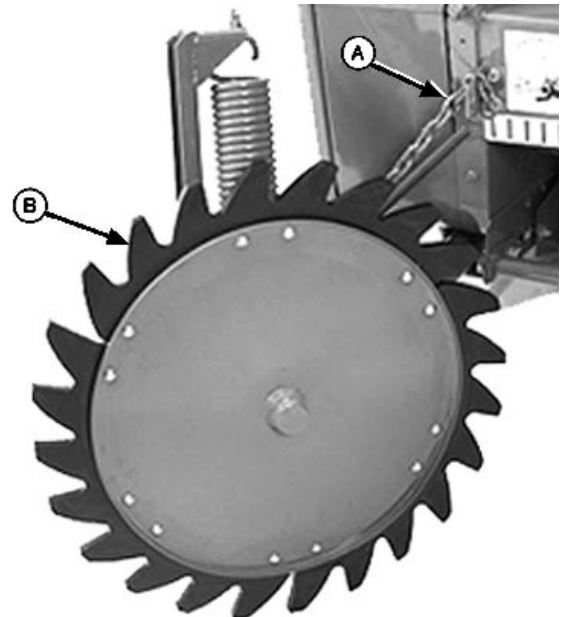
ПРИМЕЧАНИЕ: Это первоначальная настройка; окончательная регулировка будет определяться полевыми условиями.

1. Снимите цепь (А) с анкерной опоры цепи и опустите диск (В) на землю.
2. Поднимите цепь (А) на одно звено и снова установите её в крепление. Диск должен быть вывешен над землёй примерно на 25 мм (1 дюйм.)

Если для регулировки необходимо не менее одного звена цепи, перекрутите её и вставьте назад в крепление.

А—Цепь

В—Подбирающий диск



E40021 —UN—29MAY96

Продолжение на следующей стр.

PP98408,0001051 -59-11FEB13-1/2

3. Пружина (А) прицеплена в отверстии в анкерной опоре цепи и звене в нижнем конце цепи для движения подбирающего диска над неровной почвой.

А—Пружина



E67382 — UN—15AUG12

PP98408,0001051 -59-11FEB13-2/2

Работа пресс-подборщика в поле

После периода обкатки в 50 рулонов можно провести эксплуатационную проверку пресс-подборщика.

1. Выставьте колеса трактора по меньшей мере на ширину подборщика (внутренний размер между шинами). (См. РЕГУЛИРОВКА КОЛЕС ТРАКТОРА в разделе "Подготовка трактора".)
2. Сформируйте равномерный валок на полную ширину подборщика, достаточно длинный, чтобы получить один полный рулон. Ширина валка должна составлять:
 - 469 и 469S; 1,22 м (4 фута)
 - 569 и 569S; 1,52 м (5 футов)
3. Установите плотность рулона на макс. вентилем регулировки плотности (поверните ручку вентиля по час. стрелке до упора).
4. Установите обороты двигателя трактора на 1800–2000 об/мин. Состояние определенных культур может потребовать снижения оборотов двигателя и переключения на повышенную передачу для увеличения скорости хода. Переключитесь на передачу, обеспечивающую скорость приблиз. 6–8 км/ч (4–5 миль в час).
5. Подберите валок. Следите за плотномером рулона на пресс-подб. и столбч. индикаторами формы рулона на дисплее монитора-контроллера.
 - Когда размер рулона перейдет за 0,91 м (3 фута), стрелка плотномера рулона должна подойти вплотную к красному сектору.
 - По мере формирования рулона число указателей формы рулона должно достигнуть 24, когда заполнится соответствующая сторона камеры.
6. Рулон должен быть тугим с равномерной плотностью и ровными углами с обеих сторон. В противном случае см. раздел "Поиск и устранение неисправностей".

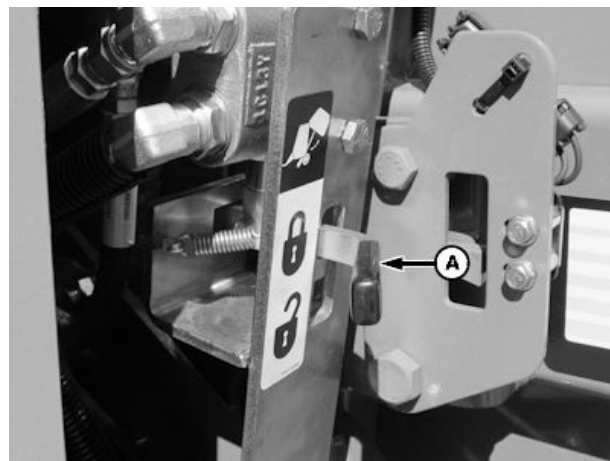
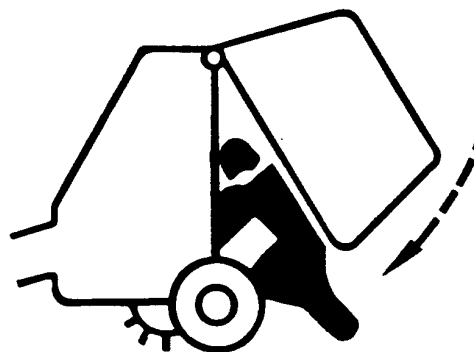
PP98408,0001052 -59-11FEB13-1/1

Блокировка заслонки

⚠ ОСТОРОЖНО: Если заслонка открыта, при работе на пресс-подборщике или вблизи него рычаг блокировки заслонки должен быть переведен в положение блокировки. Всегда при открытой заслонке пользуйтесь этой подстраховкой. Всегда закрывайте заслонку, когда оставляете пресс-подборщик без присмотра.

Клапан блокировки заслонки блокирует каждый подъемный цилиндр заслонки по отдельности, заслонка при этом может находиться в любом положении. Если откажет гидравлическая система подъема на одной стороне машины, заслонка все равно будет удерживаться в открытом положении другим цилиндром.

A—Рычаг блокировки заслонки



PP98408.00009D4 -59-01JUL14-1/1

TS698 —UN—21SEP89

E69961 —UN—17MAY13

Проворачивание забитого механизма подборщика

1. Сдайте назад от валка.

ПРИМЕЧАНИЕ: В подборщиках MegaWide™ Plus и MegaTooth™ требуются малые обороты двигат. для сброса предохран. фрикц. муфты подборщика. Кроме того, толчком включите и выключите РТО, чтобы прочистить забивание.

2. Только стандартные подборщики: Установите обороты двигателя трактора на 1500–2100 об/мин и включите РТО.

ВАЖНО: Не поднимайте подборщик надолго для устранения забивания пресс-подборщика, иначе можно повредить привод подборщика.

3. Поднимите и опустите подборщик пару раз с помощью гидровыхода трактора.
4. Если забивание пресс-подборщик не устранился, выключите РТО и трактор. (См. УСТРАНЕНИЕ ЗАБИВАНИЯ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА ПОД НАГРУЗКОЙ в данном разделе.)
5. Если забивание пресс-подборщика устранился, верните подборщик на рабочую высоту и продолжайте прессование.

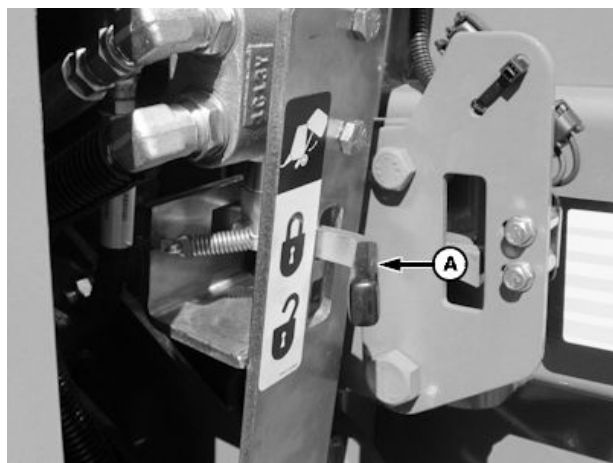
PP98408.0001054 -59-11FEB13-1/1

Устранение забивания пресс-подборщика под нагрузкой

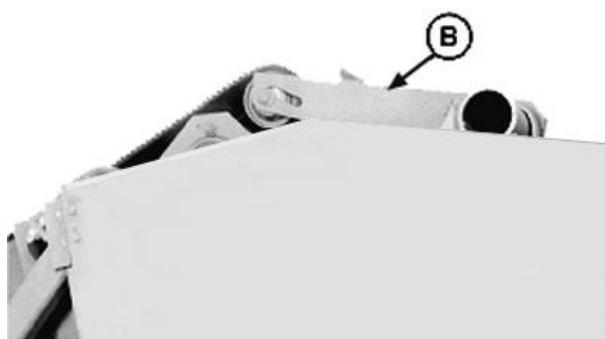
1. Заглушите трактор.
2. Установите клапан блокировки заслонки в заблокированное положение (А).
3. Поднимите рычаг натяжн. устройства с помощью гидровыхода трактора настолько, чтобы верхн. рычаг (В) начал двигаться.
4. Включите BOM.

ВАЖНО: Если ремни проскальзывают, опустите натяжную штангу. Не допускайте продолжит. проскальз. ремней, так как это может вызвать поврежд. пресс-подб.

5. Если ремни проскальзывают, опустите натяжную штангу.
6. Если забивание пресс-подб. устранится, разбл. клапан блок. заслонки и продолж. прессов.
7. Если забивание пресс-подборщика не устранится, разблокир. заслонку, выгрузите рулон и заглушите трактор.
8. При открытой заслонке установите клапан блокировки заслонки в заблокир. положение (А).
9. Опустите подборщик и устраните забивание вручную.
10. Поднимите подборщик на рабочую высоту.
11. Разблокируйте клапан блокир. заслонки, опустите заднюю часть и продолжайте тюкование.



E69961 —UN—17MAY13



E39711 —UN—06FEB96

А—Запертое положение

В—Верхний рычаг

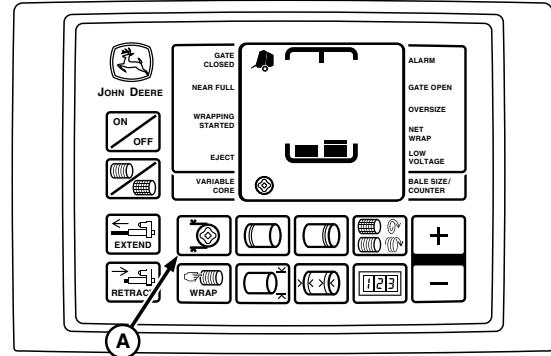
Продолжение на следующей стр.

PP98408,0000026 -59-22JUL14-1/2

Если пресс-подб. оборудован доп. функц. формир. измен. (мягкой) сердц. (А), забивания можно устранять с рабочего места оператора на тракторе в след. порядке.

ПРИМЕЧАНИЕ: Максимальная настройка диаметра изменяемой сердцевины на 4 дюйма меньше заданного размера рулона. Если требуется, заданный размер рулона можно увеличить, чтобы задать диаметр изменяемой сердцевины выше отображаемого на дисплее размера. Если отображаемый размер больше 170 мм (67 дюймов), см. пункт УСТРАНЕНИЕ ЗАБИВАНИЯ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА ПОД НАГРУЗКОЙ в данном разделе.

1. Задайте диаметр изменяемой сердцевины по меньшей мере на 8 см (3 дюйма) больше отображаемого размера рулона.
2. Включите клапан (А) формирования изменяемой сердцевины.
3. Медленно включите РТО для устранения забивания.
4. Если забивание пресс-подборщика не устранится, выгрузите рулон и заглушите трактор.
5. При открытой заслонке установите клапан блокировки заслонки в заблокированное положение.



А—Доп. функция формир. изменяемой сердцевины рулона

6. Опустите подборщик и устраните забивание вручную.
7. Поднимите подборщик на рабочую высоту.
8. Восстановите настройку изменяемой сердцевины и диаметра рулона до забивания и продолжите прессование.

PP98408,0000026 -59-22,JUL14-2/2

E52457 —UN—18,JUN03

Начало формирования рулона в тяжелых условиях

1. См. ПРЕССОВАНИЕ КОРОТКОСТЕБЕЛЬНЫХ, СУХИХ И СКОЛЬЗКИХ КУЛЬТУР, ПРЕССОВАНИЕ СТЕБЛЕЙ КУКУРУЗЫ, ПРЕССОВАНИЕ МОКРОГО СЕНА и ПРЕССОВАНИЕ ДЛИННОСТЕБЕЛЬНЫХ И ЖЕСТКИХ КУЛЬТУР ТИПА САХАРНОГО ТРОСТНИКА в данном разделе.
2. Стандартный подборщик: проверьте натяжение и состояние ремней подборщика. (См. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖНОГО ШКИВА ПОДБОРЩИКА в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)

Подборщик MegaTooth™ или MEGAWIDE™ Plus: проверьте предохранительную фрикционную муфту подборщика. (См. ПРОВЕРКА КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА, ПЕРЕДАВАЕМОГО ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЙ ФРИКЦИОННОЙ МУФТОЙ ПОДБОРЩИКА в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
3. Проверьте, нет ли сломанных или недостающих зубьев подборщика.
4. Для обеспечения плавного и бесперебойного потока срез. культуры при начале формир. рулона попробуйте следующее.
 - Выберите передачу, которая обеспечит скорость переднего хода в 6–8 км/ч (4–5 миль в час) при номинальных оборотах РТО.
 - Сбросьте обороты двигателя трактора до низких холостого хода (900–1200 об/мин) в начале формирования рулона.

- Проведите машину не менее 3 м (10 футов) без остановки и подберите в пресс-подборщик достаточно массы, чтобы рулон начал сворачиваться.
 - Восстановите номинальные обороты РТО.
5. Если валки широкие и липкие, сделайте следующее.
 - a. Поднимите подборщик насколько возможно.
 - b. Начните движение на медленной передаче, подбирая массу по краям.
 - c. Чтобы уменьшить забивание на делителях, направляйте подборщик по центру валка. Не перемещайтесь поперёк валка.
 - d. Двигайтесь вперед медленно, насколько необходимо для плавной подачи материала.
 6. Для длинностебельных и жестких культур типа сахарного тростника используйте функцию формирования изменяемой сердцевины.
 7. Чтобы улучш. начало формир рулона из таких культур, как гречка заметная, свиной (бермудская трава), сорго-суданковый гибрид sudex, суданка и драцена, делайте валки уже ширины пресс-камеры и старайтесь, чтобы срез/культура не попадала под отб. брусью.
 8. Проверьте ремни и пальцы нижних вальцов вальца на чрезмерный износ, который мог бы стать причиной проблем при начале формирования рулона. (См. ПРОВЕРКА УГЛОВОГО ЗАЗОРА ЗУБЬЕВ ПОДБОРЩИКА в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)

PP98408,0001056 -59-11FEB13-1/1

Подбор короткостебельных, сухих, скользких культур

⚠ ОСТОРОЖНО: НЕ ИСПЫТЫВАЙТЕ СУДЬБУ! Во избежание травм, возможно смертельных, вследствие затягивания в оборудование:

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ подача культуры или стеблей или очистка забитой зоны подачи ПРИ РАБОТАЮЩЕМ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКЕ. Материал втягив. в пр.-подб. так быстро, что человек не в сост. среагир. на это движ.

Отключите РТО и остановите двигатель.

Для устранения забивания попробуйте один из следующих способов.

1. Стандартный подборщик: проверьте натяжение и состояние ремней подборщика. (См. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖНОГО ШКИВА ПОДБОРЩИКА в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
- Подборщик MegaTooth™ и MEGAWIDE™ Plus: проверьте предохранительную фрикционную муфту подборщика. (См. ПРОВЕРКА КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА, ПЕРЕДАВАЕМОГО ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЙ ФРИКЦИОННОЙ МУФТОЙ ПОДБОРЩИКА в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
2. Проверьте, нет ли сломанных или недостающих зубьев подборщика.
3. Поднимите подборщик насколько возможно.
4. Сбросьте обороты двигателя до 1500 об/мин или ниже (уменьшает измельчение) и переключитесь на повышенную передачу для сохранения скорости хода.
5. При необходимости снизьте плотность рулона. (См. РЕГУЛИРОВКА ПЛОТНОСТИ РУЛОНА в данном разделе.) Для уменьшения плотности рулона используйте функцию формирования изменяемой сердцевины.
6. Только стандартный подборщик или подборщик MegaTooth™: Снимите отдельные пальцы упаковщика, оставив один центральный и по одному на каждом конце поперечины. Если материал все равно скапливается, снимите прижимную решетку. **Всегда заменяйте прижимную решетку в нормальных условиях.** (См. пункт СНЯТИЕ или УСТАНОВКА ПРИЖИМНОЙ РЕШЕТКИ в данном разделе.)
7. Укрупните валки (сгребите, сколько необходимо), но так, чтобы они были уже, чем ширина пресс-камеры.
8. Отключайте РТО, когда в пресс-подборщик не подаётся культура, например при разворотах и на границах поля.



9. Только стандартный подборщик или подборщик MegaTooth™: При подборке мелкой и пересушенной массы может понадобиться опустить пресс-подборщик. (См. ПОЛОЖЕНИЯ УСТАНОВКИ ПОЛУОСЕИ КОЛЕС в разделе "Подготовка пресс-подборщика".)
10. Отрегулируйте пружины плавающей подвески подборщика на большую жесткость (копирования рельефа). (См. пункт РЕГУЛИРОВКА ПРУЖИН ПЛАВАЮЩЕЙ ПОДВЕСКИ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
11. При прессовании пересушенной соломы может понадобиться укладывать шпагат по всей ширине рулона или использовать обвязку сеткой (если установлено оборудование), чтобы предотвратить выпадение соломы из приемного окна при обвязке.

ПРИМЕЧАНИЕ: Рекомендуемое число витков

Рулоны, обвяз. менее чем двумя витками сетки, могут быть повреждены при обращении с ними или в результате погодных условий.

Для эффективной тюковки для разных культур требуется разное число витков.

Минимальное рекомендуемое количество:

- 2 витка для сена
- 3 витка для соломы, пшеничного сена и хлебных злаков
- 4 вит. для стеб. кукур., сорго-суданк. гибр. sudex, смеси сорго с судан. и стеблей сорго

ПРИМЕЧАНИЕ: Если пресс-подборщик оборудован системой сигнализ. предохран. фрикц. муфт, и она вкл., обвязка сеткой и шпагатом автомат. регулируется при изменении числа оборотов. Так что никаких изменений на мониторе не требуется.

12. Если обороты машины ниже номинальных оборотов РТО, при выборе необходимого числа витков ориентируйтесь на следующую таблицу.

Продолжение на следующей стр.

PP98408,0001057 -59-21MAR13-1/2

ТАБЛИЦА ОБМАТЫВАНИЯ СЕТКОЙ

Об/мин двигателя	Нужное число витков	Приблизительная необходимая настройка на мониторе
Номинальные обороты РТО	2	2
	3	3
1800 об/мин	2	2.4
	3	3.6
1500 об/мин	2	2.9
	3	4.3
1300 об/мин	2	3.3
	3	5.0

ТАБЛИЦА ОБВЯЗКИ ШПАГАТОМ

Об/мин двигателя	Механическая настройка	Настройка на мониторе-контроллере
Номинальная скорость	10 см (4,0 дюйма)	10 см (4,0 дюйма)
1800 об/мин	10 см (4,0 дюйма)	9 см (3,5 дюйма)
1500 об/мин	10 см (4,0 дюйма)	8 см (3,0 дюйма)
1300 об/мин	10 см (4,0 дюйма)	6 см (2,5 дюйма)

Если рулоны не начинают сворачиваться из-за того, что валок с одной или обеих стороны выходит за ширину пресс-камеры, попробуйте сделать следующее.

1. Сделайте валки уже, чем ширина пресс-камеры.
2. В начале направляйте пресс-подборщик по центру валка, чтобы предотвратить попадание культуры под разделители.

PP98408,0001057 -59-21MAR13-2/2

Прессование кукурузных стеблей

⚠ ОСТОРОЖНО: НЕ ИСПЫТЫВАЙТЕ СУДЬБУ! Во избежание травм, возможно смертельных, вследствие затягивания в оборудование:

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ подача культуры или стеблей или очистка забитой зоны подачи **ПРИ РАБОТАЮЩЕМ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКЕ**.
Материал втягив. в пр.-подб. так быстро, что человек не в сост. среагир. на это движ.

Отключите РТО и остановите двигатель.



1. Чтобы повысить срок службы зубьев подборщика, перед пресс. обрежьте или сгребайте стебли.
2. Не сгребайте вместе больше шести рядков, иначе в зоне подборки возможны забивания. Большой производительности можно достичь, тюкая меньшие валки на более высокой скорости хода. Избегайте сгуживания краев валка и не делайте валки шире пресс-камеры, чтобы снизить забивание на делителях.
 - Поскольку стебли кукурузы часто раскатываются в стороны перед подборщиком, валки на 1/2–3/4 ширины пресс-камеры обычно не требуют зигзагообразной подборки, и забивание под делителями при этом меньше.
 - Валки шир. менее 1/2 шир. пресс-камеры и норм. зигзагообр. подб. позволяют устранять забивку на одной стороне подборщ., пока происходит забор материала на его др. стороне.
 - По возможности оставляйте срезанные валки кукурузных стеблей на ночь. За ночь валки осядут, вобрав влагу, что облегчит подачу и снизит износ компонентов подборщика.
3. Поддерживайте номинальную скорость РТО для большинства условий пресс-подборки кукурузы, чтобы обеспечить равномерный поток в пресс-камеру.
4. Если установлен скребок питающего барабана, снимите его.
5. Только подборщик MegaWide™ Plus: Отцепите обе торсионные пружины отражателя подборщика, обеспечивающие прижим материала к подборщику прижимной решёткой и равномерный поток материала.
6. Проверьте, нет ли сломанных или недостающих зубьев. Произведите замену по необходимости.
7. Стандартный подборщик: проверьте натяжение и состояние ремней подборщика. (См. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ НАТЯЖНОГО ШКИВА ПОДБОРЩИКА в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)

Подборщик MegaTooth™ и MEGAWIDE™ Plus: проверьте предохранительную фрикционную

муфту подборщика. (См. ПРОВЕРКА КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА, ПЕРЕДАВАЕМОГО ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЙ ФРИКЦИОННОЙ МУФТОЙ ПОДБОРЩИКА в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)

8. Поставьте дополнительные пальцы, если кукурузные стебли проталкиваются через имеющиеся и вызывают забивание.
9. Для дополнительного увеличения производительности установите следующие комплекта:
 - Комплект для облегчения подачи кукурузных стеблей.
 - Листовые вставки подборщика для кукурузных стеблей.
 - Комплект для гидравлического подъёма подборщика (см. раздел "Принадлежности").

ПРИМЕЧАНИЕ: Рекомендуемое число витков

Рулоны, обвяз. менее чем двумя витками сетки, могут быть повреждены при обращении с ними или в результате погодных условий.

Для эффективной тюковки для разных культур требуется разное число витков.

Минимальное рекомендуемое количество:

- 2 витка для сена
- 3 витка для соломы, пшеничного сена и хлебных злаков
- 4 вит. для стеб. кукур., сорго-суданк. гибр. sudex, смеси сорго с судан. и стеблей сорго

ПРИМЕЧАНИЕ: Так как пресс-подборщик оборудован системой сигнализ. предохр. фрикц. муфт, и она вкл., обвязка сеткой и шпагатом автом. регулируется при изменении числа оборотов. Так что никаких изменений на мониторе не требуется.

10. Если обороты машины ниже номинальных оборотов РТО, при выборе необходимого числа витков ориентируйтесь на следующую таблицу.

Продолжение на следующей стр.

PP98408,0001058 -59-21MAR13-1/2

ТАБЛИЦА ОБМАТЫВАНИЯ СЕТКОЙ

Об/мин двигателя	Нужное число витков	Приблизительная необходимая настройка на мониторе
Номинальные обороты РТО	2	2
	3	3
1800 об/мин	2	2.4
	3	3.6
1500 об/мин	2	2.9
	3	4.3
1300 об/мин	2	3.3
	3	5.0

ТАБЛИЦА ОБВЯЗКИ ШПАГАТОМ

Об/мин двигателя	Механическая настройка	Настройка на мониторе-контроллере
Номинальная скорость	10 см (4,0 дюйма)	10 см (4,0 дюйма)
1800 об/мин	10 см (4,0 дюйма)	9 см (3,5 дюйма)
1500 об/мин	10 см (4,0 дюйма)	8 см (3,0 дюйма)
1300 об/мин	10 см (4,0 дюйма)	6 см (2,5 дюйма)

PP98408,0001058 -59-21MAR13-2/2

Прессование длинностебельных и жестких культур типа сахарного тростника

⚠ ОСТОРОЖНО: НЕ ИСПЫТЫВАЙТЕ СУДЬБУ! Во избежание травм, возможно смертельных, вследствие затягивания в оборудование:

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ подача культуры или стеблей или очистка забитой зоны подачи ПРИ РАБОТАЮЩЕМ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКЕ. Материал втягив. в пр.-подб. так быстро, что человек не в сост. среагир. на это движ.

Отключите РТО и остановите двигатель.

Если рулоны не начнут сворачиваться из-за заклинивания вверху приёмной камеры, попробуйте сделать следующее.

1. Стандартный подборщик: проверьте натяжение и состояние ремней подборщика. (См. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖНОГО ШКИВА ПОДБОРЩИКА в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)

Подборщик MegaTooth™ и MEGAWIDE™ Plus: проверьте предохранительную фрикционную муфту подборщика. (См. ПРОВЕРКА КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА, ПЕРЕДАВАЕМОГО ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЙ ФРИКЦИОННОЙ МУФТОЙ ПОДБОРЩИКА в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)

2. Максимально сплющите культуру, чтобы стебли гнулись и образовывали сердцевину рулона без заклинивания.
3. Сделайте валки уже, чем ширина пресс-камеры.
4. При подъезде к валку направляйте подборщик по центру валка.
 - Постарайтесь, чтобы культура не попадала под делителя.
5. Подведите машину к валку под углом и сразу же поверните и ежайте вперед.
 - Это согнёт стебли и позволит образовать сердцевину рулона.
 - Постарайтесь, чтобы культура не попадала под делителя.
6. Если установлен гидropодъёмник подборщика, поднимайте и опускайте подборщик при начале формирования рулона. Обычно это делают на сниженной скорости хода.
7. Проведите машину как мин. на 3 м (10 футов) вперед без останов. и подбер. в пресс-подб. достаточно массы, чтобы рулон начал сворачив.
8. Исполыз. функц. формир. измен. сердц., если она установл., чтобы сформир. сердец. рул. при меньш. натяж. ремн.



9. Поверхностная влага снизу валка способствует проскальзыванию массы по формирующим ремням. Для улучшения начала формирования рулона переверните валок граблями или сеноворошилкой.

ПРИМЕЧАНИЕ: Рекомендуемое число витков

Рулоны, обвяз. менее чем двумя витками сетки, могут быть повреждены при обращении с ними или в результате погодных условий.

Для эффективной тюковки для разных культур требуется разное число витков.

Минимальное рекомендуемое количество:

- 2 витка для сена
- 3 витка для соломы, пшеничного сена и хлебных злаков
- 4 вит. для стеб. кукур., сорго-суданк. гибр. sudex, смеси сорго с судан. и стеблей сорго

ПРИМЕЧАНИЕ: Так как пресс-подборщик оборудован системой сигнализ. предохран. фрикц. муфт, и она вкл., обвязка сеткой и шпагатом автомат. регулируется при изменении числа оборотов. Так что никаких изменений на мониторе не требуется.

10. Снижьте плотность рулона или используйте функцию формирования изменяемой (мягкой) сердцевины. (См. РЕГУЛИРОВКА ПЛОТНОСТИ РУЛОНА или РЕГУЛИРОВКА ДИАМЕТРА ИЗМЕНЯЕМОЙ (МЯГКОЙ) СЕРДЦЕВИНЫ в данном разд.). Уменьшенное натяжение ремней позволяет ремням прогнуться и начать пресс-подборку.
11. Если обороты машины ниже номинальных оборотов РТО, при выборе необходимого числа витков ориентируйтесь на следующую таблицу.

Продолжение на следующей стр.

PP98408,0001059 -59-21MAR13-1/2

TS679 —UN—28SEP89

ТАБЛИЦА ОБМАТЫВАНИЯ СЕТКОЙ

Обороты двигателя	Нужное число витков	Приблизительная необходимая настройка на мониторе
Номинальные обороты РТО	2	2
	3	3
1800 об/мин	2	2.4
	3	3.6
1500 об/мин	2	2.9
	3	4.3
1300 об/мин	2	3.3
	3	5.0

ТАБЛИЦА ОБВЯЗКИ ШПАГАТОМ

Об/мин двигателя	Механическая настройка	Настройка на мониторе-контроллере
Номинальная скорость	10 см (4,0 дюйма)	10 см (4,0 дюйма)
1800 об/мин	10 см (4,0 дюйма)	9 см (3,5 дюйма)
1500 об/мин	10 см (4,0 дюйма)	8 см (3,0 дюйма)
1300 об/мин	10 см (4,0 дюйма)	6 см (2,5 дюйма)

PP98408,0001059 -59-21MAR13-2/2

Прессование мокрого сена

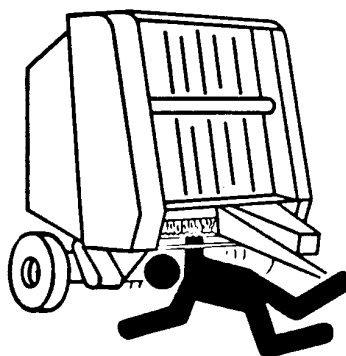
⚠ ОСТОРОЖНО: НЕ ИСПЫТЫВАЙТЕ СУДЬБУ! Во избежание травм, возможно смертельных, вследствие затягивания в оборудование:

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ подача культуры или стеблей или очистка забитой зоны подачи **ПРИ РАБОТАЮЩЕМ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКЕ**. Материал втягив. в пр.-подб. так быстро, что человек не в сост. среагир. на это движ.

Отключите РТО и остановите двигатель.

Если рулоны не начинают сворачиваться из-за того, что валки мокрые снизу, попробуйте следующее.

1. Стандартный подборщик: проверьте натяжение и состояние ремней подборщика. (См. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖНОГО ШКИВА ПОДБОРЩИКА в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
- Подборщик MegaTooth™ и MEGAWIDE™ Plus: проверьте предохранительную фрикционную муфту подборщика. (См. ПРОВЕРКА КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА, ПЕРЕДАВАЕМОГО ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЙ ФРИКЦИОННОЙ МУФТОЙ ПОДБОРЩИКА в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
2. Увеличьте приемочное окно следующим образом:
 - Опустив подборщик, насколько возможно.
 - Убедитесь, что полуоси колёс в нормальном положении. (См. ПОЛОЖЕНИЯ УСТАНОВКИ ПОЛУОСЕИ КОЛЕС в разделе "Подготовка пресс-подборщика".)
3. Сбросьте обороты двиг. тракт. на низкие обор. холост. хода (900–1200 об/мин) в начале формир. рулона.



TS679 — UN — 28SEP89

4. Чтобы уменьшить забивание на делителях, направляйте подборщик по центру валка. Не перемещайтесь поперёк валка.
5. Проведите машину как мин. на 3 м (10 футов) вперед без останов. и подбер. в пресс-подб. достаточно массы, чтобы рулон начал сворачив.
6. Восстановите номинальные обороты РТО.
7. Убедитесь, что палец тягового бруса трактора или детали сцепки не протягивают и не сгруживают валок. Если необходимо, зачехлите тяговый брус.
8. Поверхностная влага снизу валка способствует проскальзыванию массы по формирующим ремням. Для улучшения начала формирования рулона переверните валок граблями или сеноворошилкой.
9. Если компл. шнека для силоса не установлен, рассмотрите возможн. его установки для уменьш. скаплив. мокр. матер. на ремн. и роликах. Обратитесь к своему дилеру John Deere.

PP98408,000105A -59-21MAR13-1/1

Работа предохранительной фрикционной муфты приводного валика (подборщика)

Если подборщик забит большим объемом раст. массы, или в него попал посторонний предмет, муфта привод. валика будет пробуксовывать. Предохранительная фрикционная муфта предназначена для предотвращения повреждения пресс-подборщика.

- Предохран. фрикционная муфта включается только в том случае, если РТО остановлен или обороты трактора понижены до холостых.

- Выключите РТО, заглушите двигатель трактора и выньте ключ зажигания. Удалите растительную массу или посторонний предмет.

ПРИМЕЧАНИЕ: Чрезмерное проскальзывание в предохранительной муфте сокращает ее срок службы.

PP98408,000105B -59-11FEB13-1/1

Эксплуатация пресс-подборщика с выталкивателем рулонов (при наличии)

⚠ ОСТОРОЖНО: Толкатель тюков активируется при открытии клапана. Перед открытием клапана следует убедиться в отсутствии людей вблизи и достаточности свободного пространства позади пресс-подборщика.

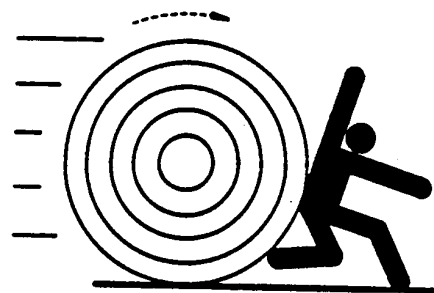
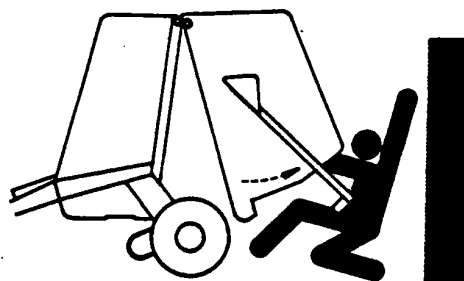
Чтобы не допустить травм и повреждений, вызванных перемещением тюка, выгружать тюки следует на ровную поверхность, либо таким образом, чтобы предотвратить их скатывание.

ПРИМЕЧАНИЕ: Чтобы выталкиватель мог работать с тюками максимальной плотности и диаметра, трактор должен обеспечивать гидравлический расход не менее 25 л/мин (6,5 галл./мин). Следует выставить органы управл. гидравлическим расходом на открытие клапана через 5—6 секунд.

1. Убедитесь, что обе цепи (А) подсоединены к пальцам (В) клапана. (См. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ВЫТАЛКИВАТЕЛЯ РУЛОНОВ в данном разделе.)

А—Цепи

В—Пальцы клапана



Продолжение на следующей стр.

PP98408,000105C -59-12FEB13-1/3

E32671 —UN—29NOV88

E32692 —UN—06DEC88

E37418 —UN—22JUL93

- Сформируйте и обвяжите тюк как обычно.

⚠ ОСТОРОЖНО: Чтобы не допустить травм и повреждений, вызванных перемещением тюка, выгружать тюки следует на ровную поверхность, либо таким образом, чтобы предотвратить их скатывание.

- Обеспечивать опору пресс-подборщику не требуется за исключением работы на холмистой местности, где возможно скатывание тюков. В таких условиях следует блокировать толкатель и размещать пресс-подборщик так, чтобы после выгрузки тюки не могли укатиться.
- Для выброса тюка следует поднять клапан вверх. Не отпускайте рычаг гидрораспределителя, пока клапан не будет поднят вверх до конца. Во время поднятия клапана прерывать операцию запрещается.



ПРИМЕЧАНИЕ: Когда выталкиватель сбрасывает тюк, на тракторе может ощущаться небольшой толчок вперед.

PP98408,000105C -59-12FEB13-2/3

E58886—UN—06AUG10

- Опустите дверь. Не отпускайте рычаг гидрораспределителя, пока на мониторе не появится символ закрытой задвижки.
- Перейти к формированию следующего тюка.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если тюк застрянет в прессовальной камере, то для его сброса на землю выталкиватель можно отвести назад. Этим будет предотвращено закрытие клапана. Чтобы высвоб. рулон, следует полностью поднять клапан вверх и подать тракт. вперед. Выталкиватель выталкивает рулоны диаметром до 1829 мм (6 футов).



PP98408,000105C -59-12FEB13-3/3

E58887—UN—06AUG10

Блокировка выталкивателя рулонов (при наличии)

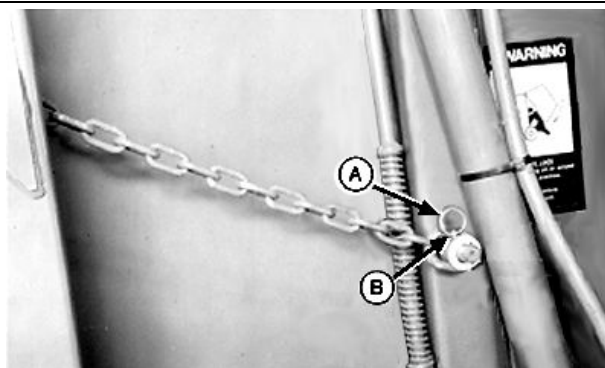
В заблокированном состоянии выталкиватель рулонов остается в исходном положении независимо от перемещения заслонки.

Чтобы заблокировать выталкиватель

- Снимите стопорное кольцо (А) со штифта (В).
- Снимите штифт (В) и шайбу с пальца заслонки.

А—Фиксирующее кольцо

В—Палец



Продолжение на следующей стр.

PP98408,000105D -59-11FEB13-1/3

E39708—UN—19JUL96

3. Ослабьте натяжение цепи, повернув пружину (А). Снимите концевое звено цепи со штыря заслонки.
4. Дайте цепи свободно свеситься, чтобы убрать перекручивание.

А—Пружина



E39709 —UN—22MAY96

PP98408,000105D -59-11FEB13-2/3

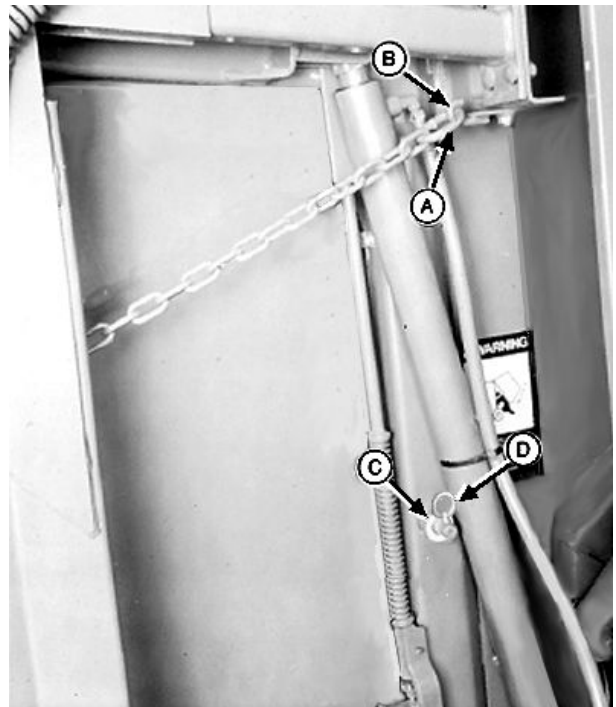
ВАЖНО: Необходимо подсоед. обе цепи к блокиров. штифтам, чтобы заблокир. выталкиват. Выталкиват. и заслонка могут быть поврежд., если одну из цепей оставить прикрепл. к штифту заслонки или снять с крюка.

5. Зацепите за крюк (В) концевое звено (А) цепи. Ослабьте пружину.
6. Установите шайбу (С). Вставьте штифт ВВЕРХ через палец заслонки и зафиксируйте стопорным кольцом (D).
7. Повторите операцию с противоположной стороны.

ПРИМЕЧАНИЕ: При работе пресс-подборщика с заблокированным выталкивателем перед выгрузкой рулона потребуется сдать назад.

А—Звено цепи
В—Блокировочный крюк

С—Шайба
D—Фиксирующее кольцо



E39710 —UN—19JUL96

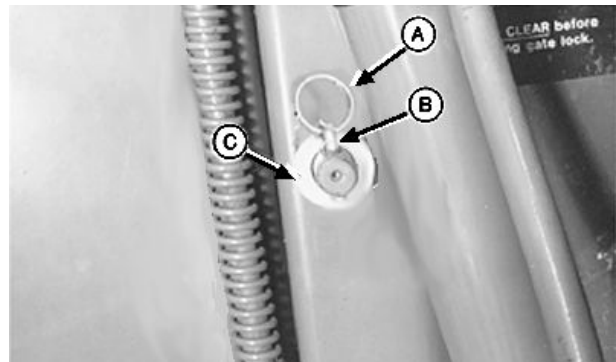
PP98408,000105D -59-11FEB13-3/3

Включение выталкивателя рулонов (при наличии)

1. Снимите стопорное кольцо (А) со штифта (В).
2. Снимите штифт (В) и шайбу (С) с пальца заслонки.

А—Фиксирующее кольцо
В—Палец

С—Шайба



E39712 —UN—19JUL96

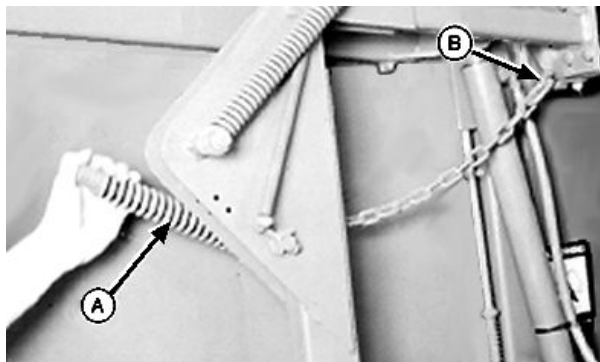
Продолжение на следующей стр.

PP98408,000105E -59-11FEB13-1/3

3. Ослабьте натяжение цепи, повернув пружину (А) в сторону задней части. Снимите концевое звено с блокировочного крюка (В).
4. Дайте цепи свободно свеситься, чтобы убрать перекручивание.

А—Пружина

В—Блокировочный крюк

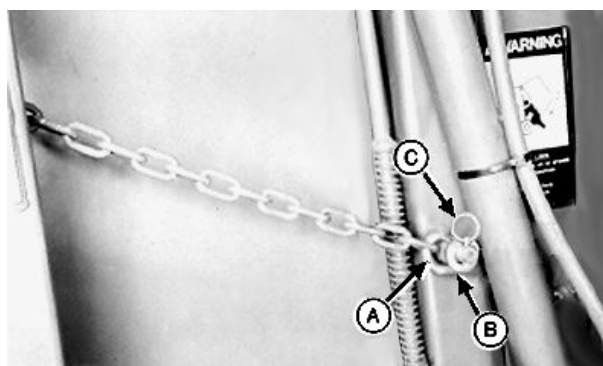


E39706 —UN—22MAY96

PP98408,000105E -59-11FEB13-2/3

ВАЖНО: Перед использованием выталкивателя необходимо подсоединить обе цепи к штифтам заслонок. Выталкиватель и заслонка могут быть повреждены, если одну из цепей оставить в заблокир. положении или снять с крюка.

5. Подсоедините концевое звено (А) цепи к штырю заслонки.
6. Установите шайбу (В). Вставьте штифт ВВЕРХ через палец заслонки и зафиксируйте стопорным кольцом (С).
7. Повторите операцию с противоположной стороны.



А—Концевое звено цепи
В—Шайба

С—Фиксирующее кольцо

E39707 —UN—19JUL96

PP98408,000105E -59-11FEB13-3/3

Копирующие колеса подборщика (стандартный подборщик)

ПРИМЕЧАНИЕ: Копирующие колёса входят в стандартную комплектацию на подборщиках MegaTooth™ и MegaWide™ Plus.

Улучшается копирование подборщиком рельефа почвы на неровной местности.



PP98408.000105F -59-11FEB13-1/1

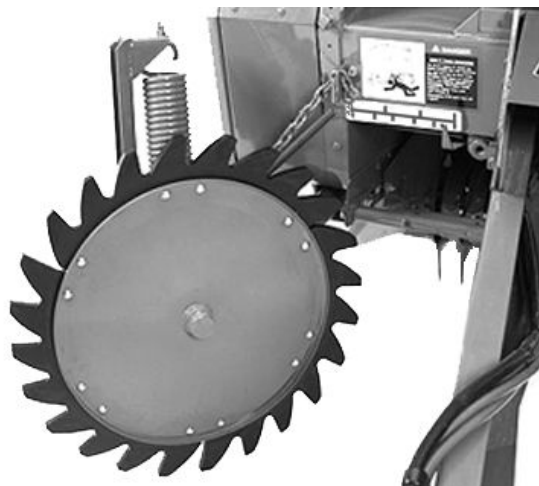
E54315 —UN—22JUN05

Подбирающие диски

ПРИМЕЧАНИЕ: При оснащении подборщиком MegaWide™ Plus подбирающие диски не предусмотрены

Позволяет сократить потерю растительной массы в неравномерных валках. Для уменьшения поломок при наездах диски снабжены специальным устройством.

Подбирающие диски установлены по обе стороны пресс-подборщика перед подборщиком.



PP98408.0001060 -59-11FEB13-1/1

E48797 —UN—11AUG00

Выталкиватель рулонов

Механически связан с задней заслонкой для обеспечения надёжной работы.

Два длинных подпружиненных рычага и центральная перекладина с силой выталкивают рулон назад, обеспечивая зазор для закрытия заслонки.

Рычаги выталкивателя не убираются, пока заслонка не закроется, что не даёт рулону скатиться назад в пресс-подборщик.

Рычаги выталкивателя легко можно заблокировать, если они не нужны.



Показано для пресс-подборщика серии 569

E62416 —UN—09APR12

PP98408,0001061 -59-11FEB13-1/1

Устройство для поверхностной обвязки COVER-EDGE™

Обматывает поверхность качения рулона, создавая гладкое погодостойкое покрытие.

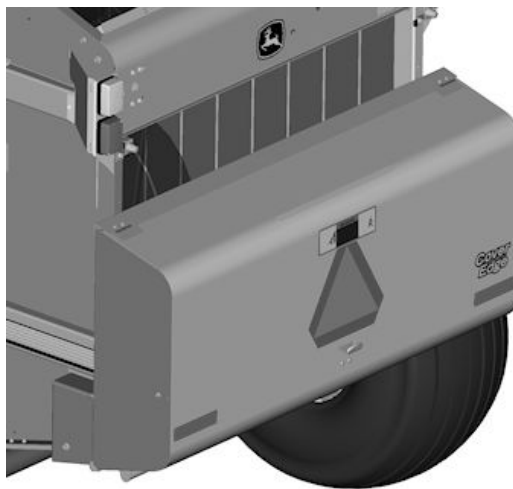
Повышает производительность пресс-подборщика и улучшает способность сена сохранять высокое качество при хранении.

Время обматывания сокращается всего до двух оборотов рулона (приблизительно шесть секунд или меньше), снижая потери листьев и мелочи. Общее время обматывания и выгрузки для полноразмерных рулонов составляет приблизительно 20 секунд и менее.

При использовании поверхностной обмотки шпагат не требуется. Сеточный материал самоскрепляется и держит форму рулона.

Оператор может легко выбрать обвязку шпагатом или поверхностную обмотку со своего места в тракторе с помощью монитора-контроллера BaleTrak™ Pro.

Бобина с материалом для поверхностной обвязки загружается в устройство сзади пресс-подборщика, что облегчает процесс.



E61047 —UN—13MAR12

PP98408,0001062 -59-30SEP15-1/1

Гидроподъёмник подборщика

Гидроподъёмник позволяет оператору со своего места в тракторе поднимать подборщик для транспортировки. Гидравлические линии подсоединены к гидросистеме трактора. Трактор должен быть оборудован еще одним набором гидровыходов.

Подъёмная рукоятка подборщика позволяет вернуть подборщик на заданную высоту при его опускании.



E66778 —UN—17JUL12

PP98408.0001063 -59-11FEB13-1/1

Клапан формирования изменяемой сердцевины

Снижает давление в гидросистеме для облегчения начала формирования рулона в тяжелых условиях.

Уменьшает плотность сердцевины и позволяет регулировать размер мягкой сердцевины.

С помощью монитора-контроллера BaleTrak™ Pro оператор может легко включать, выключать или регулировать функции со своего места в тракторе.



E40056 —UN—04JUN06

PP98408.0001064 -59-11FEB13-1/1

Монитор-контроллер BaleTrak™ Pro

При желании можно заказать еще один монитор-контроллер для установки на другом тракторе.



E52436 —UN—16JUN03

PP98408.0001065 -59-11FEB13-1/1

Монтажные кронштейны для монитора-контроллера

Необходимы для установки монитора-контроллера BaleTrak™ Pro на тракторах серии 6000, 7000 и 8000 с кабиной ComfortGard™ и тракторах John Deere с кабинами SOUND-GARD™.



Для рабочего места оператора ComfortGard™



Для рабочего места оператора SOUND-GARD™

ComfortGard — это товарный знак компании Deere & Company
SOUND-GARD — это товарный знак компании Deere & Company

PP98408,0001066 -59-11FEB13-1/1

E40571 —UN—22JUN96

E40572 —UN—22JUN96

Монтажный комплект для тракторов серии 6000 и 7000 с открытой кабиной

Необходим для установки монитора-контроллера BaleTrak™ Pro.



PP98408,0001067 -59-11FEB13-1/1

E40573 —UN—22JUN96

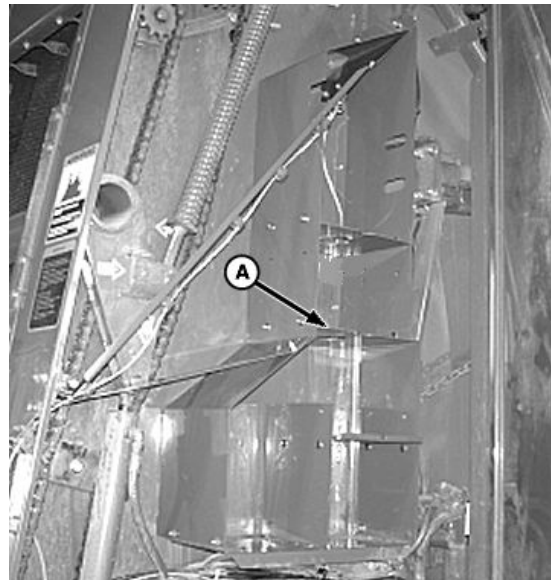
Десятимотковый магазин для шпагата

Обеспечивает хранение (пяти) мотков шпагата высотой не более 210 мм (8 1/4 дюйма) с каждой стороны.

Закажите (две) полки (А), восемь болтов М8 х 16 с круглой головкой и восемь гаек М8 с фланцем у своего дилера компании John Deere.

(См. ИЗМЕНЕНИЕ ВМЕСТИМОСТИ МАГАЗИНА ДЛЯ МОТКОВ ШПАГАТА в разделе "Подготовка пресс-подборщика".)

А—Полка (2 шт.)



E54733 —UN—30JUN06

PP98408,0001068 -59-11FEB13-1/1

Инструмент для стыковки ремней

Для ремонта нарушенных соединений или склеивания порвавшихся ремней.

Обеспечивает плотное, равноудаленное размещение сегментов при ремонте ремней.

Для получения дополнительной информации или для заказа инструмента для стыковки ремней позвоните по телефону или напишите по адресу:

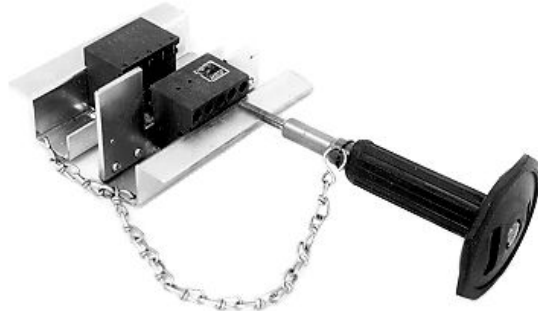
MATO Corporation

P.O. Box 7268

Beckley, West Virginia 25926-0268

Телефон: (800) 344-6286

Факс: (304) 255-2501



E39821 —UN—21MAR96

PP98408,0001069 -59-21FEB13-1/1

Инструмент для подрезки

Позволяет легко снимать слои резины с ремней при подготовке их к склеиванию.



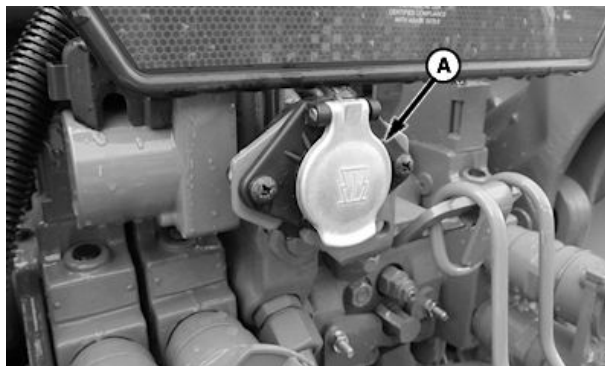
E39822 —UN—21MAR96

PP98408,000106A -59-11FEB13-1/1

Гнездо розетки электропитания

Эту семиконтактную вспомогательную розетку (А) можно установить на трактор для подключения такого электрооборудования, как задние/сигнальные фонари.

А—Дополнительная
семиконтактная розетка



E65910—UN—14JUN12

PP98408,000106B -59-11FEB13-1/1

Выдвигающееся зеркало заднего вида

Для улучшения обзора сзади пресс-подборщика рекомендуется использовать зеркало с удлинителем. Обратитесь к своему дилеру John Deere.



E63790—UN—15JUN12

PP98408,000106C -59-11FEB13-1/1

Правое зеркало заднего вида

Чтобы облегчить обзор индикаторов формы рулона и указателя размера рулона, установите зеркало на правую сторону трактора.



E63789—UN—15JUN12

PP98408,000106D -59-11FEB13-1/1

Система сигнализации предохранит. фрикционных муфт

Предупреждает оператора аварийным сигналом, когда датчик главного привода или датчик приводного валика регистрирует пробуксовку предохранит. фрикционных муфт.

Программа компенсации оборотов применяет необходимое число витков шпата или сетки независимо от числа оборотов РТО. Она использует датчик оборотов главного привода (РТО) для регулировки функций обвязки шпатом или сеткой для поддержания настроек при эксплуатации пресс-подб. на оборотах, превышающих номин. обороты РТО.



E67209 —UN—07AUG12

PP98408,000106E -59-11FEB13-1/1

Комплект отражателей растительной массы

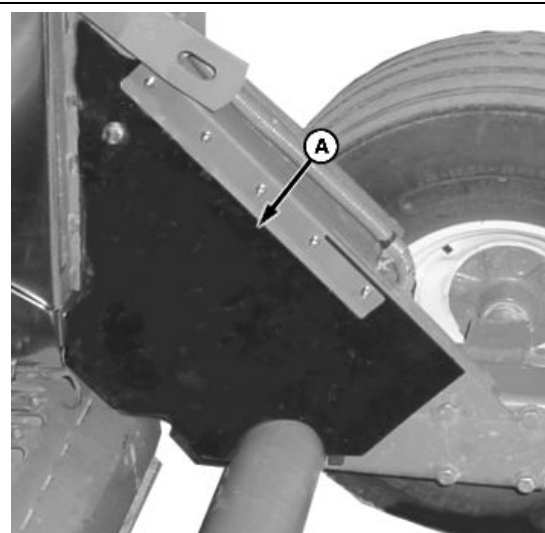
ПРИМЕЧАНИЕ: Отражатели растит. массы входят в базовую комплектацию станд. подборщика и подб. MegaTooth™ с устр. для поверхн. обмотки COVER-EDGE™.

Отражатели растит. массы поставляются отдельно для станд. подб. и подб. MegaTooth без устр. для поверхн. обмотки COVER-EDGE™.

Отражатели растит. массы поставляются отдельно для подб. MegaWide™ Plus с или без устр. для поверхностной обмотки COVER-EDGE™.

Предотвращают скопление культуры в углах пресс-подборщика.

A—Отражатель материала



E54424 —UN—10OCT05

PP98408,000106F -59-11FEB13-1/1

Огнетушитель

В расположенные на пресс-подборщике проёмы можно подвесить дополнительный водный дисперсионный огнетушитель на 9,5 л (2 1/2 гал.). (Обратитесь к дилеру John Deere.)



E63926 —UN—30APR12

PP98408,0001070 -59-11FEB13-1/1

Комплект изнашиваемых обшивок

При тюковании в жесткой (песчаной) почве или растит. массы (например, кукурузные стебли, арахисовое

сено, солома, соевая стерня), изнаш. обшивки продлевают срок службы боковых щитков.



E57083 —UN—04MAY09

Показана изнашиваемая обшивка главной рамы



E57084 —UN—04MAY09

Показана изнашиваемая обшивка рамы заслонки

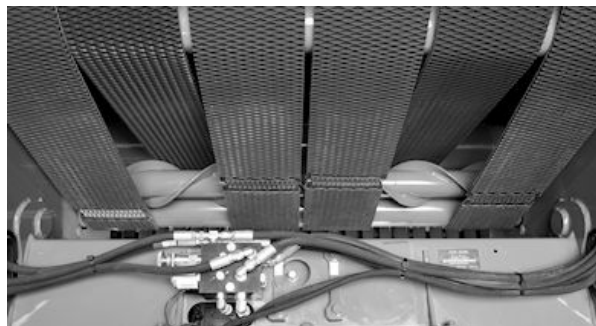
PP98408,0001071 -59-11FEB13-1/1

Комплект шнека для силоса

При работе с пересушенной, мягк. растит. массой этот компл. шнека предотвращает попадание массы на перед. часть ремней пресс-подб.

Комплект для силосно-сенажной массы предотвращ. скопление влажной массы на роликах и ремнях. Комплект состоит из скребкового ножа для питающего барабана и шнека с цепным приводом для переднего ступенчатого валика.

Комплект вспомогательного валика натяжного устройства рекомендуется использовать с комплектом шнека для силоса



E64704 —UN—09MAY12

PP98408.0001072 -59-11FEB13-1/1

Вспомогательный валик натяжного устройства

Вспомогательный валик натяжного устройства используется при значительном количестве мусора. Вспомогательный валик натяжного устройства начинает вращать ремни скорее, когда закрывается заслонка, для уменьшения скапливания мусора внутри пресс-подборщика.

Он также натягивает ремни скорее для уменьшения перекручивания и переворота ремней в условиях ветреной погоды или на косогоре.



E66782 —UN—17JUL12

PP98408.0001073 -59-11FEB13-1/1

Комплект для облегчения подачи кукурузных стеблей

Прижимная решётка для кукурузных стеблей предназначена для улучшения подачи мягких валков кукурузных стеблей в пресс-подборщик. Прижимная решётка для кукурузных стеблей оснащена полным набором прутьев. Для крепления прутьев прижимной решётки используется цельно стальная вал, выполняющий две функции:

- Вал предназначен для работы в условиях сильного трения, которое происходит при тюковании кукурузных стеблей.
- Цельно стальная вал дополнительно нагружает прижимную решётку, прижимая стебли и листья к подборщику.



E67581 —UN—28AUG12

Усиленная решётка предназначена для эксплуатации с пресс-подборщик. с шириной захвата 5 фт. Для тюкования других культур необходимо снова установить обычную прижимную решётку.

PP98408.0001074 -59-11FEB13-1/1

Листовые вставки подборщика для кукурузных стеблей

Листовые вставки для подборщика теперь предлагаются для подборщиков MegaWide™ Plus. Листовые вставки предназначены для предотвращения попадания початков кукурузы внутрь скатов подборщика. Дополнительная установка листовых вставок на подборщик MegaWide™ Plus повышает надёжность зубьев подборщика и пальцев ротора.

Использование листовых вставок для кукурузных початков повышает надёжность орудия при подборке культуры с большим количеством початков и не снижает производительность машины при работе с другими культурами.



E60882 —UN—22FEB12

PP98408,0001075 -59-11FEB13-1/1

Система бака для смазки

Обеспечивает удобное расположение точек смазки. Надлежащая смазка гарантирует более плавную работу и более долгий срок службы машины в критических точках износа.

Обратитесь к своему дилеру John Deere.



E70430 —UN—10JUL13

PP98408,000047D -59-10JUL13-1/1

Сопутствующее оборудование

У дилера компании John Deere можно приобрести следующее сопутствующее оборудование.

- Устройство для внесения консервантов
- Консервант Baler's Choice
- Шпатель для пресс-подборщиков
- Рулоны сетки для обвязки
- Устройство для автоматической смазки цепей
- Комплект освещения устройства обвязки сеткой

PP98408,0001076 -59-11FEB13-1/1

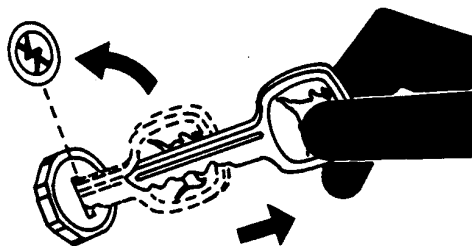
Техника безопасности при техобслуживании и смазке машины

⚠ ОСТОРОЖНО: Во избежание травм, вызванных неожиданным движением, проводите техобслуживание машины на ровной площадке.

Не смазывайте и не производите техобслуживание машины на ходу.

Если машина подсоединена к тракт, вкл. стоян. тормоз и переведите рычаг перекл. передач в стоян. полож., а затем выкл. двиг. и выньте ключ из замка зажигания.

Если машина отсоединена от трактора, заблокируйте колеса во избежание движения.



PP98408,0001077 -59-11FEB13-1/1

TS230 —UN—24MAY89

Консистентная смазка

Используйте консистентную смазку, выбранную на основании значений консистенции по данным Национального института смазочных материалов (NLGI) и диапазона ожидаемых на протяжении рабочего периода колебаний температуры воздуха.

Предпочтительна смазка John Deere SD Polyurea Grease.

Рекомендуются также следующие смазки:

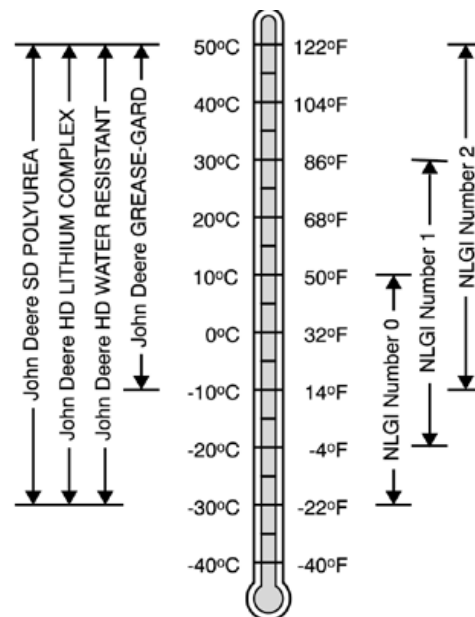
- John Deere HD Lithium Complex Grease
- John Deere HD Water Resistant Grease
- John Deere GREASE-GARD™

Можно использовать и другие смазки, если они удовлетворяют требованиям следующего стандарта:

- NLGI Performance Classification GC-LB (НИСМ, Классификация рабочих характеристик GC-LB)

ВАЖНО: Некоторые виды загустителей смазок несовместимы с другими загустителями. Прежде чем смешивать разные типы смазок, следует проконсультироваться с их поставщиком.

GREASE-GARD — товарный знак Deere & Company



Смазки для различных диапазонов температуры воздуха

PP98408,0001078 -59-11FEB13-1/1

TS1673 —UN—31OCT03

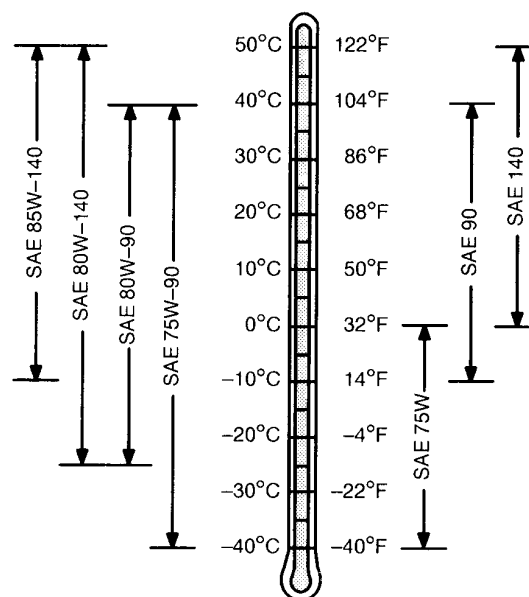
Масло для редукторов

Используйте масло с вязкостью, отвечающей ожидаемому температурному диапазону в период между заменами.

Рекомендуется применять следующие масла:

- GL-5 GEAR LUBRICANT компании John Deere
- John Deere EXTREME-GARD™

Другие масла можно применять, если они отвечают требованиям Классификации эксплуатационных характеристик GL-5 API.



TS1653 — UN—14MAR96

EXTREME-GARD — товарный знак Deere & Company.

PP98408,0001079 -59-11FEB13-1/1

Альтернативные и синтетические смазочные материалы

Местные условия в некоторых географических зонах могут потребовать применения смазочных материалов, которые не указаны в данном руководстве.

В вашем районе может не оказаться выпускаемых компанией John Deere марок охлаждающих жидкостей и смазочных материалов.

За информацией и рекомендациями обращайтесь к обслуживающему вашу организацию дилеру компании John Deere.

Синтетические смазки могут использоваться, если они соответствуют эксплуатационным требованиям, приведенным в настоящем руководстве.

Предельные температуры и интервалы обслуживания, приведенные в данном руководстве, относятся как к традиционным, так и к синтетическим смазкам.

Регенерированное масляное сырье может быть использовано, если конечный смазочный материал удовлетворяет предъявляемым техническим требованиям.

PP98408,000107A -59-11FEB13-1/1

Обращайте внимание на условные обозначения при проведении смазки

&lubsym; Используйте консистентную смазку John Deere EP Moly или эквивалентную ей универсальную смазку SAE (если не указано иное) с интервалами (в часах), указанными на обозначениях смазки.

&oilsym; Смазывайте маслом SAE 30 или более тяжелым с периодичностью (в часах), указанной на обозначениях по смазке.

&brusym; Периодически смазывайте (кистью) смазкой John Deere EP Moly или эквивалентной универсальной консистентной смазкой SAE.

PP98408,000107B -59-11FEB13-1/1

Проведение смазки и техобслуживания

⚠ ОСТОРОЖНО: Не производите очистку, смазку или регулировку машины на ходу.

ВАЖНО: Рекомендуемые интервалы техобслуживания указаны для нормальных условий работы машины. При работе в тяжелых или особых условиях смазка должна проводиться чаще.

В начале и в конце сезона производите все операции смазки и техобслуживания, описанные в данном разделе.

Перед использованием смазочного шприца очистите смазочные фитинги. Немедленно замените все потерянные или поврежденные фитинги. Если новый фитинг не принимает смазку, снимите его и проверьте исправность сопряженных деталей.

PP98408,000107C -59-11FEB13-1/1

Противопожарная безопасность

Не допускайте скопления постороннего материала на машине возле потенциально горячих мест, таких как подшипники на торцах валков пресс-подборщика и предохран. фрикц. муфта. Удаляйте это скопление в рамках регулярного обслуживания и каждый раз после использования.

Для удаления скопления рыхлой раст. массы можно использовать пневмомашины для очистки канав от листьев, пылесосы в режиме выдува или аналог. устройства. Для трудно удаляемых скоплений можно использовать сжатый воздух.

Во избежание повреждения уплотнений не мойте машину водой под напором возле подшипников.

Регулярно проверяйте подшипники на первые признаки отказа и заменяйте, как указано. Отключите

электропитание пресс-подборщика и проверьте на наличие необычных шумов, горячих деталей, запаха горелого и обесцвечивания краски или металла. Для проверки состояния подшипников

- Откройте заслонку и зафиксируйте ее.
- Ослабив ремни, вручную проверните каждый валец, обращая внимание на шелест, скрежет или заедание.
- Для проверки радиальн. люфта подшипн. толкните, потяните или осторожно поднимите его.
- Визуально и руками попробуйте обнаружить люфт в подшипниках.

Вскоре после работы можно проверить температуру каждого подшипника, чтобы определить, не горячее ли он других. Замените изношенные или поврежденные подшипники.

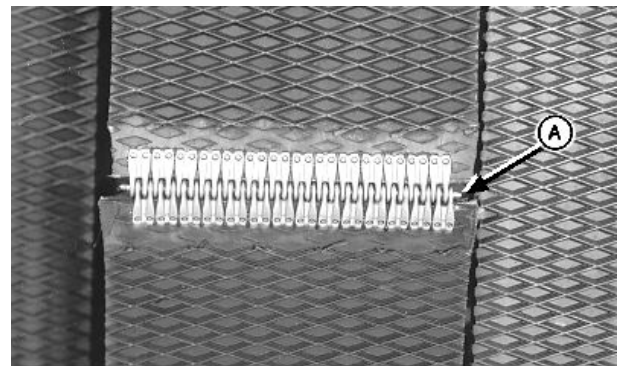
PP98408,000107D -59-11FEB13-1/1

По мере необходимости — пальцы ремней

Проверяйте соедин. пальцы (А) на износ или поврежд. через каждые 2000 рулонов (каждые 1000 рулонов на песчаных почвах), иначе сломанные пальцы будет очень трудно вынуть. Заменяйте пальцы в случае поломки или износа более чем на треть толщины. При установке новых пальцев не деформируйте их концы.

Чтобы вынуть палец, захватите его пассатижами и поверните на 90 градусов (1/4 оборота), после чего вытяните или выколотите.

А—Пальцы



E39736 —UN—24MAY96

PP98408,000107E -59-11FEB13-1/1

По мере необход. — желобч. компенсат. износа рычага натяж. устройств

Проверяйте глубину канавки желобч. компенсаторов износа через каждые 5000 рулонов (каждые 2500 рулонов на песчаных почвах).

⚠ ОСТОРОЖНО: Во избежание травм или смерти в результате неожид. опускания заслонки установл. её на фиксатор, прежде чем приступить к выполн. работ на подн. заслонке, возле неё или под ней.

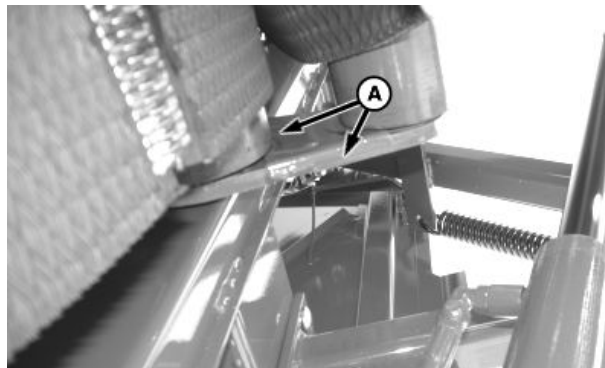
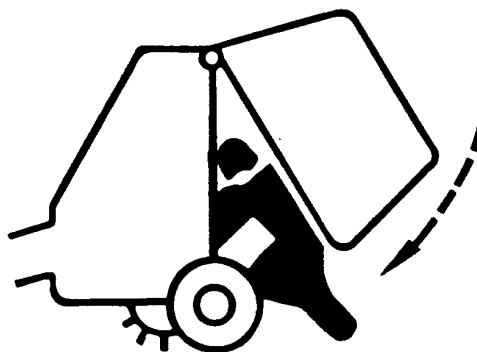
ВАЖНО: Слишком глубокие канавки, выработанные в желобч. компенс. износа и рычаге натяж. устр., ускорят износ кромки ремня и могут продырявить натяж. рычаг.

Для проверки глубины канавки в желобчатых компенсаторах износа

1. Полностью поднимите и зафиксируйте заслонку.
2. Если глубина канавки (А) превышает спецификации, отремонтируйте или замените желобч. компенс. и рычаг натяжн. устройства. Обратитесь к своему дилеру John Deere.

Спецификация

Максимальная глубина выработки в желобч. компенсаторе износа и рычаге натяжн. устройства—Глубина..... 3 мм
(1/8 дюйма)



А—Канавка

3. Повторите операцию с противоположной стороны.

PP98408,000107F -59-11FEB13-1/1

TS698 —UN—21SEP89

E56903 —UN—09MAR09

Первые 50 часов

Редуктор

ПРИМЕЧАНИЕ: Карданная передача снята для наглядности.

Слейте и залейте новое масло в редуктор через первые 50 часов.

ВАЖНО: Не заливайте масло в редуктор сверх нормы, иначе возможен перегрев и утечка масла.

Проверяйте уровень смазки масляным щупом. Уровень смазки должен находиться между пазами щупа.

Подливайте по мере необходимости редукторное масло SAE 85-140 API GL-5. Сливайте и заливайте масло каждый сезон.

Спецификация

Редуктор—Емкость..... 1,2 л
(1,25 кварты)



Снятие сливной заглушки

Затяните щуп согласно спецификации.

Спецификация

Щуп—Момент затяжки..... 29 ± 3 Нм
(21 ± 2 фунт-фута)

PP98408,0001080 -59-11FEB13-1/1

E57911 —UN—25AUG09

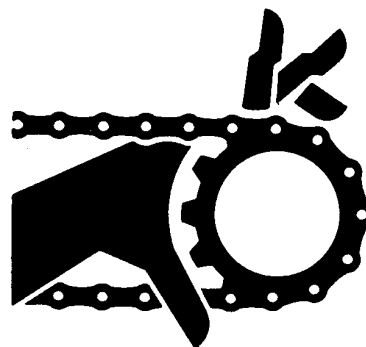
Каждые 10 часов

Цепи

⚠ ОСТОРОЖНО: Во избежание травм не смазывайте цепи при работающей машине.

Смазывайте цепи смазкой SAE 30 либо более тяжелой смазкой каждые 10 ч работы.

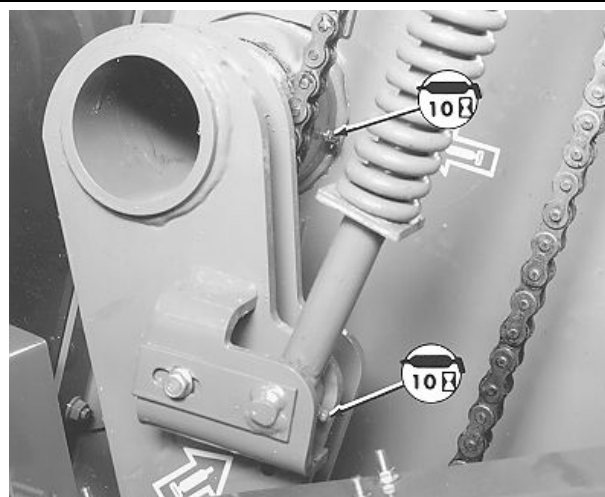
Цепи следует смазывать непосредственно после работы пока они еще тёплые. Некоторое время дать машине постоять, чтобы масло проникло вглубь, это удлинит срок службы цепи.



PP98408,0001081 -59-11FEB13-1/5

TS284 —UN—23AUG88

Оси натяжного рычага



PP98408,0001081 -59-11FEB13-2/5

E39579 —UN—15NOV95

Штоки натяжных цилиндров

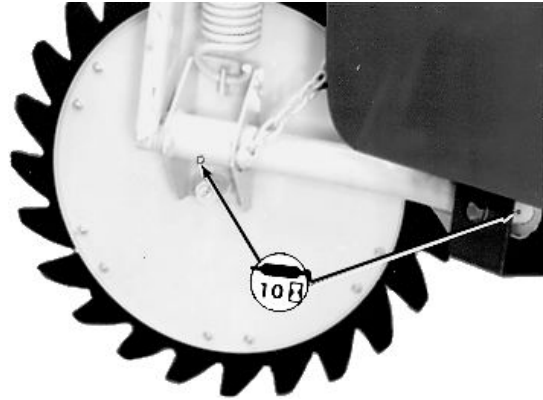


Продолжение на следующей стр.

PP98408,0001081 -59-11FEB13-3/5

E39583 —UN—15NOV95

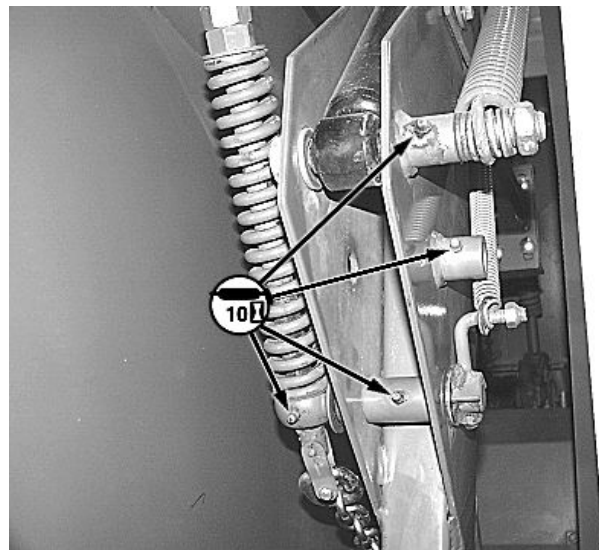
**Подбирающие диски и опорный шарнир
(если установлены)**



E39589 —UN—30JUN99

PP98408,0001081 -59-11FEB13-4/5

**Амортизатор выталкивателя и рессорный
палец (если установлены)**



E48339 —UN—10JUL00

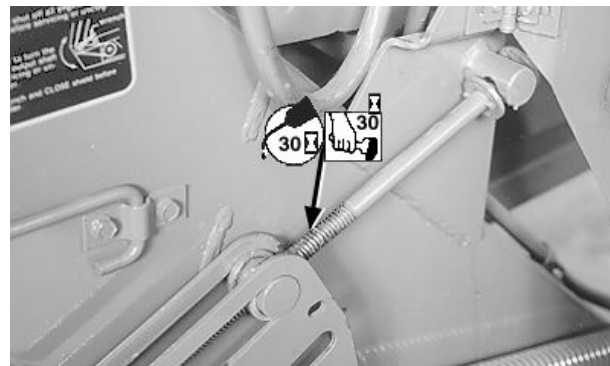
PP98408,0001081 -59-11FEB13-5/5

Каждые 30 часов

Подъёмная рукоятка подборщика

Смазывайте резьбу рукоятки маслом SAE 30 или более густым маслом либо смазкой EP Moly John Deere или аналог. универсальной консистентной смазкой SAE.

**A—Резьба подъёмной
рукоятки подборщика**



E47610 —UN—07JAN00

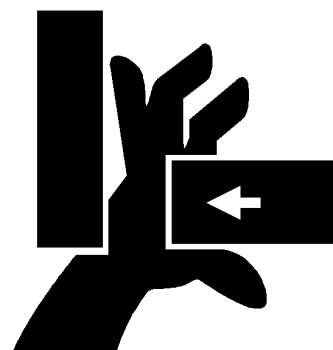
Продолжение на следующей стр.

PP98408,0001082 -59-11FEB13-1/8

Шпагатоводители и шток привода обвязки шпагатом

⚠ ОСТОРОЖНО: Шпагатоводители могут неожиданно прийти в движение. Во избежание переломов держите руки подальше от шпагатоводителей. Выключите электропитание **ПЕРЕД** обслуживанием или регулировкой шпагатоводителей или механизма отсекателя шпагата.

Держитесь подальше от шпагатоводителей, когда на них подано электропитание.



PP98408,0001082 -59-11FEB13-2/8

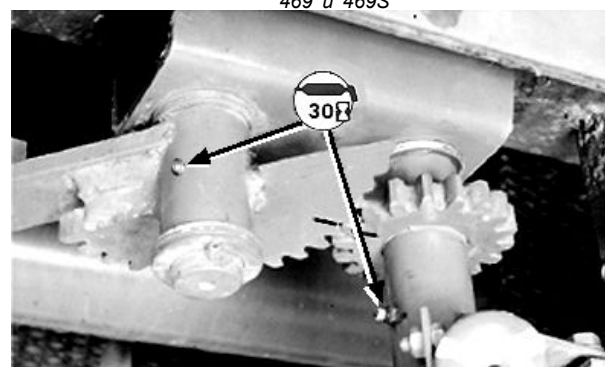
E47598 —UN—07JAN00

Если установлен подборщик MegaTooth™, поверните шторки так, чтобы можно было добраться до маслёнок и штока привода.

Очистите шток привода от мусора или заготавливаемой культуры.



469 и 469S



569

Продолжение на следующей стр.

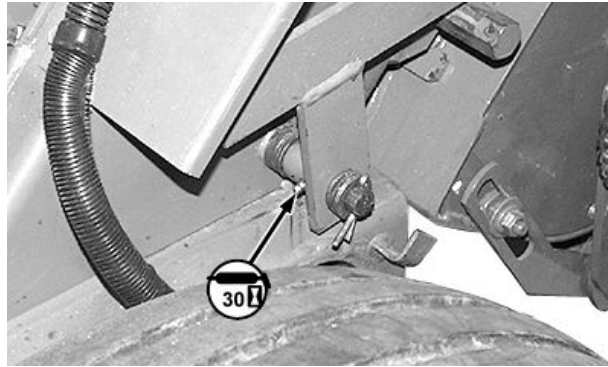
PP98408,0001082 -59-11FEB13-3/8

E39603 —UN—20NOV95

E39777 —UN—22FEB96

Ось шарнира натяжной звездочки привода подборщика

ПРИМЕЧАНИЕ: Щиток снят для наглядности.



E48763 —UN—02AUG00

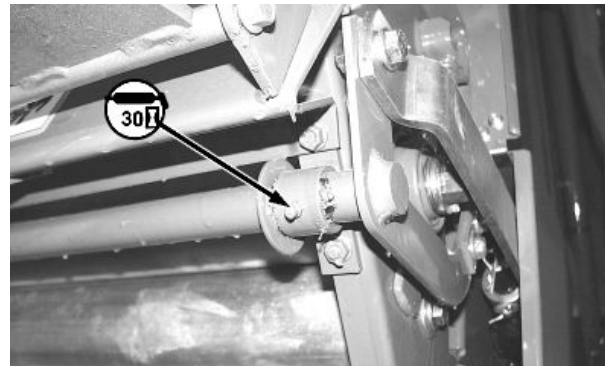
Правая сторона

PP98408,0001082 -59-11FEB13-4/8

Ось шарнира рычага контрножа устройства обмотки сеткой COVER-EDGE™ (если установлен)

ВАЖНО: Не запрессовывайте в масленки оси шарнира рычага контрножа слишком много смазки. Это приведет к попаданию смазки на резиновый валик и вызовет наматывание.

Маслénки находятся слева и справа.



E48340 —UN—12JUL00

На иллюстрации показана правая сторона

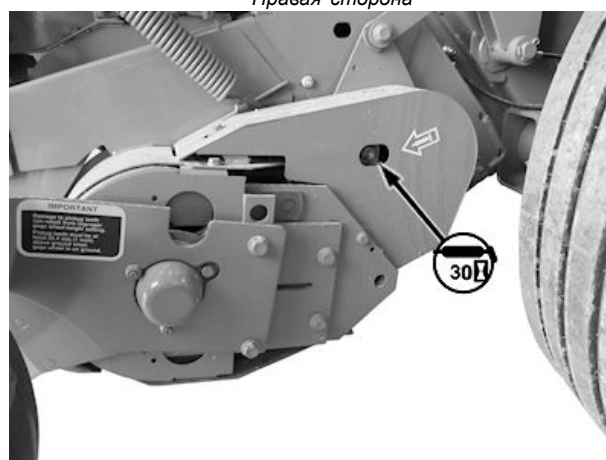
Продолжение на следующей стр.

PP98408,0001082 -59-11FEB13-5/8

Рычаг натяжной звездочки подборщика



Правая сторона



Левая сторона

E61069 —UN—16AUG12

E61070 —UN—16MAR12

PP98408,0001082 -59-11FEB13-6/8

Ось качалки подъемника подборщика



Левая сторона

E61081 —UN—16MAR12

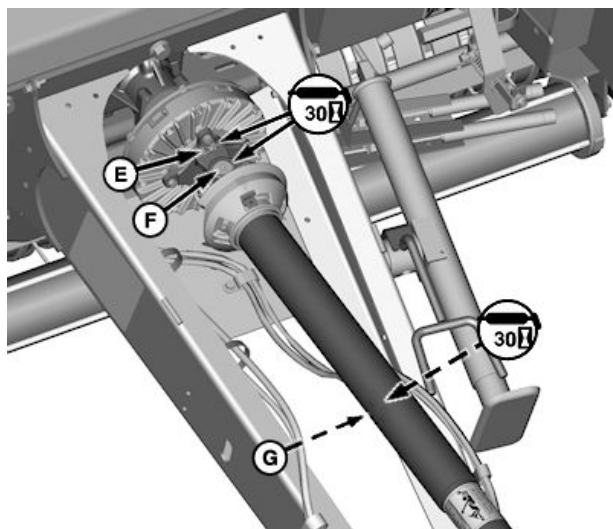
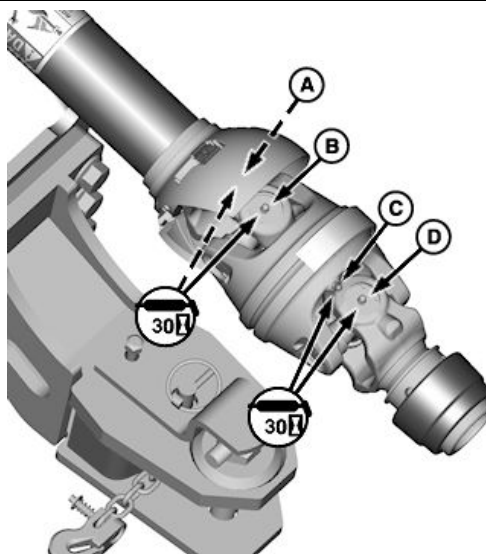
Продолжение на следующей стр.

PP98408,0001082 -59-11FEB13-7/8

Карданная передача РТО

A—5 доз заправки
B—5 доз заправки
C—30 доз заправки
D—5 доз заправки

E—5 доз заправки
F—Насосы 5
G—Насосы 10



E62422 —UN—09AUG12

E62423 —UN—09AUG12

PP98408,0001082 -59-11FEB13-8/8

Каждые 100 часов

Редуктор

ВАЖНО: Не заливайте масло в редуктор сверх нормы, иначе возможен перегрев и утечка масла.

Проверяйте уровень смазки масляным щупом (А). Уровень смазки должен находиться между пазами щупа.

Подливайте по мере необходимости редукторное масло SAE 85-140 API GL-5. Сливайте и заливайте масло каждый сезон.

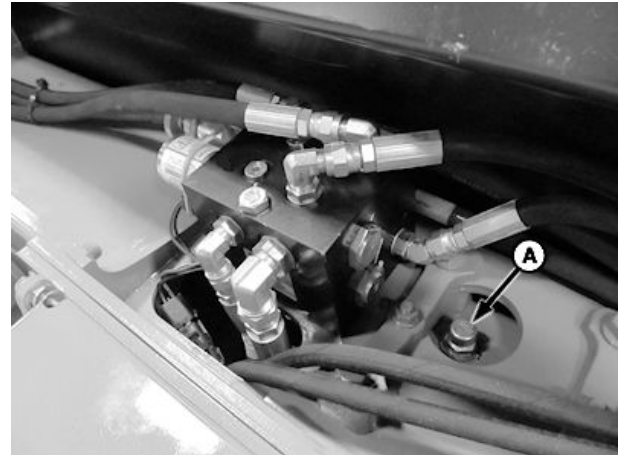
Спецификация

Редуктор—Емкость..... 1,2 л
(1,25 кварты)

Затяните щуп согласно спецификации.

Спецификация

Щуп—Момент затяжки..... 29 ± 3 Нм
(21 ± 2 фунт-фута)



А—Щуп для измерения уровня масла

E61068 —UN—16MAR12

PP98408,0001083 -59-11FEB13-1/1

Ежегодно

Подшипники колёс и подбирающих дисков пресс-подборщика (если установлены)

Снимите колёса, затем очистите, набейте смазкой и отрегулируйте подшипники. Используйте смазку EP Moly John Deere или аналог. универсальную консистентную смазку SAE либо смазку для подшипников колёс.



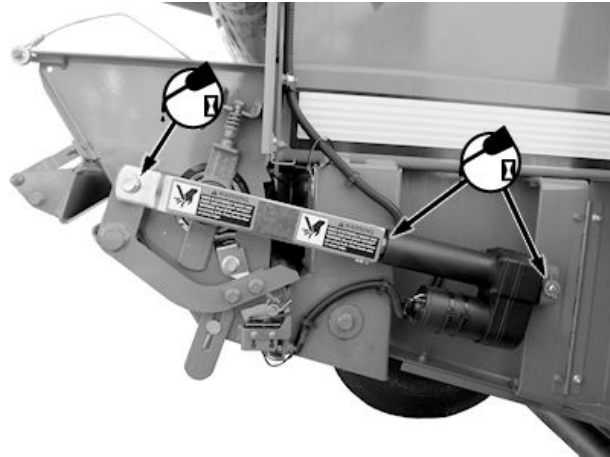
Продолжение на следующей стр.

PP98408,0001084 -59-11FEB13-1/4

E62049 —UN—30MAR12

Привод устройства обмотки сеткой COVER-EDGE™ (если установлен)

Смазывайте оси поворота кулисы и привода со стороны штока и со стороны основания маслом SAE 30 или более густым маслом.



Правая сторона

PP98408,0001084 -59-11FEB13-2/4

E61071 —UN—16MAR12

Редуктор

Ежегодно сливайте и заливаете новое масло в редуктор.

ПРИМЕЧАНИЕ: Карданная передача снята для наглядности.

ВАЖНО: Не заливаете масло в редуктор сверх нормы, иначе возможен перегрев и утечка масла.

Проверяйте уровень смазки масляным щупом. Уровень смазки должен находиться между пазами щупа.

Подливайте по мере необходимости редукторное масло SAE 85-140 API GL-5. Сливаете и заливаете масло каждый сезон.

Спецификация

Редуктор—Емкость..... 1,2 л
(1,25 кварты)



Снятие сливной заглушки

Продолжение на следующей стр.

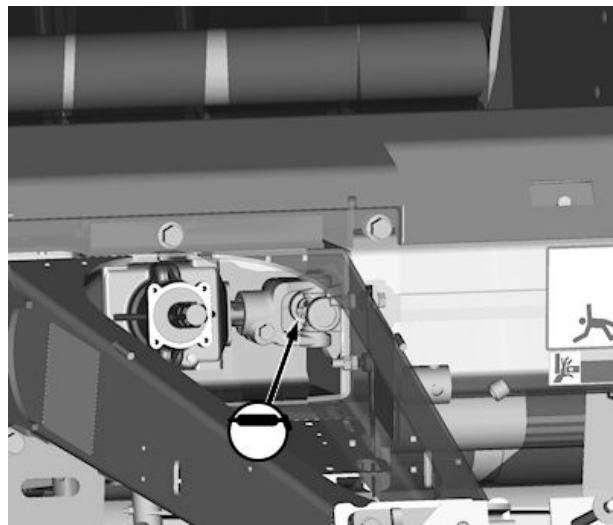
PP98408,0001084 -59-11FEB13-3/4

E57911 —UN—25AUG09

Карданный шарнир выходного вала редуктора

*ПРИМЕЧАНИЕ: Карданная передача и щитки
сняты для наглядности.*

Подавайте смазку в маслѐнку каждые 250 часов.



E62434—UN—10APR12

PP98408,0001084 -59-11FEB13-4/4

Неисправности карданной передачи РТО

Признак	Проблема	Решение
Карданная передача раздвигается неправильно	Поврежден кожух.	Установить на место щиток.
	Недостаток смазки.	Очистите и смажьте.
	Неправильно установлен тяговый брус трактора.	Проверьте размеры. Установите тяговый брус правильно.
	Погнут или перекошен карданный вал. Смяты или изношены телескопические шлицы.	Замените. Если необходимо, замените вал и трубу, смажьте противозадирной консистентной смазкой с добавлением сульфида молибдена с высокой температурой каплепадения EP Moly производства компании "John Deere" или аналогичной.
Сильная вибрация карданной передачи	Изношены шаровые пяты или гнёзда.	Замените изношенные или поломанные детали. Запрессуйте противозадирную консистентную смазку с добавлением сульфида молибдена и высокой температурой каплепадения EP Moly производства компании "John Deere" или ей аналогичную.
	Погнут или перекошен карданный вал.	Замените.
	Изношены кросс-подшипники карданной передачи.	Замените подшипники.
	Изношен или повреждён универсальный шарнир равных угловых скоростей.	Замените изношенные или поломанные детали.
	Изношены шлицы на валу трактора.	Замените вал трактора.
Карданная передача не остаётся в зацеплении	Изношены шлицы навилке.	Заменитевилку.
	Изношены собачки.	Замените детали.

PP98408,0001085 -59-11FEB13-1/1

Фрикционная предохранительная муфта главного привода

Признак	Проблема	Решение
Муфта не пробуксовывает.	Расстояние между задним опорным и нажимным дисками меньше спецификации.	Отрегулируйте муфту. (См. РЕГУЛИРОВКА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЙ ФРИКЦИОННОЙ МУФТЫ ГЛАВНОГО ПРИВОДА в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".) Разберите муфту и очистите пружину диска.
	Заела или ржавая.	Вызовите пробуксовывание муфты. (См. ПРОБУКСОВЫВАНИЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЙ ФРИКЦИОННОЙ МУФТЫ ГЛАВНОГО ПРИВОДА в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".) Разберите муфту и очистите пружину диска.
	Деформирован нажимной диск или фрикционный диск.	Замените нажимной диск или фрикционный диск. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Грязь и мелкая растительная масса скапливается между пружиной диска и нажимным диском и не позволяет пружине сжиматься. При этом ухудшается защита привода.	При регулировке или пробуксовке муфты разберите муфту главного привода и удалите грязь между пружиной диска и нажимным диском.
	Во время процедуры пробуксовки муфты главного привода при ослабл. винтов с головками пружина диска расширяется и в нее забивается грязь. При затяжке шести винтов с головками пружина диска не сожмется в местах, куда забились грязь.	При регулировке или пробуксовке муфты разберите муфту главного привода и удалите грязь между пружиной диска и нажимным диском.
Муфта сильно пробуксовывает	Расстояние между задним опорным и нажимным дисками более 7,1 мм (0,280 дюйма).	Отрегулируйте муфту. (См. РЕГУЛИРОВКА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЙ ФРИКЦИОННОЙ МУФТЫ ГЛАВНОГО ПРИВОДА в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".) Разберите муфту и очистите пружину диска.
	Пружина диска ослабла от перегрева.	Замените пружину диска.
	Изношен фрикционный диск.	Замените фрикционный диск. (Обратитесь к дилеру John Deere.)

PP98408,0001086 -59-11FEB13-1/1

Неисправности приводных цепей

Признак	Проблема	Решение
Преждевременный отказ приводных цепей	Недостаток смазки.	Смазывайте цепи каждые 10 часов после работы, пока они еще тёплые. (См. КАЖДЫЕ 10 ЧАСОВ в разделе Смазка и техобслуживание).
	Эксплуатация в слишком натянутом или слишком ослабл. состоянии.	Отрегулируйте натяжение цепи. (См. РЕГУЛИРОВКА НИЖНЕЙ И ВЕРХНЕЙ ПРИВОДНЫХ РОЛИКОВЫХ ЦЕПЕЙ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Несоосность ведущих и натяжных звёздочек.	Установите все ведущие и натяжные звёздочки соосно. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Предохранительная фрикционная муфта главного привода не пробуксовывает.	Вызовите пробуксовывание муфты. (См. ПРОБУКСОВЫВАНИЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЙ ФРИКЦИОННОЙ МУФТЫ ГЛАВНОЙ КАРДАННОЙ ПЕРЕДАЧИ РТО в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".) Разберите муфту и очистите пружину диска.

PP98408,0001087 -59-11FEB13-1/1

Неисправности редуктора

Признак	Проблема	Решение
Шумы при работе редуктора	Недостаточно смазки.	Проверьте и долейте масло, если необходимо.
	Люфт или износ подшипников.	Обратитесь к своему дилеру John Deere.
	Неправильное зацепление шестерён.	Обратитесь к своему дилеру John Deere.
Редуктор сильно перегревается (выше 105°C [220°F])	Слишком высокий уровень масла.	Доведите уровень масла до метки на масляном щупе.
	Недостаточно смазки.	Проверьте и долейте масло, если необходимо.
	Дефектные подшипники.	Обратитесь к своему дилеру John Deere.
	Подшипники установлены неправильно.	Обратитесь к своему дилеру John Deere.
	Подшипники сильно затянуты при регулировке.	Обратитесь к своему дилеру John Deere.
Течь масла	Изношены сальники.	Обратитесь к своему дилеру John Deere.
	Отсутствует или неисправен сапун.	Обратитесь к своему дилеру John Deere.
	Слишком высокий уровень масла	Слейте масло до нужного уровня. Эксплуатируйте при уровне масла на соответствующей метке масляного щупа. (См. КАЖДЫЕ 100 ЧАСОВ в разделе Смазка и техобслуживание).
Шумы при работе или преждевременный износ шестерен	Недостаток смазки.	Долейте масло до правильного уровня или замените изношенные шестерни.

PP98408,0001088 -59-11FEB13-1/1

Неисправности в работе гидравлической системы

Признак	Проблема	Решение
Пресс-подборщик не запитывается; застревание сена на проеме подачи.	Слишком высокая плотность рулона.	Уменьшите плотность, повернув ручку регулируемого редукционного клапана против часовой стрелки. (См. "Регулировка плотности рулона" в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".) Отрегулируйте функцию формирования изменяемой (мягкой) сердцевины (если установлена). Если не установлена, установите дополнительную функцию формирования изменяемой (мягкой) сердцевины. Проверьте регулируемый редукционный клапан. Замените его, если он неисправен. (Обратитесь к дилеру John Deere.) Отрегулируйте диаметр изменяемой (мягкой) сердцевины (если эта функция установлена). (См. процедуру в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
	Во время прессования открывается заслонка из-за утечки в компонентах системы.	Отремонтируйте или замените протекающие компоненты. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
Рулон застревает в камере прессования.	Необкатанный пресс-подборщик.	Уменьшите плотность до тех пор, пока на рулонах не перестанут появляться следы краски, стертой с боковых щитков. (См. "Регулировка плотности рулона" в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".) Выполните указания по обкатке в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".
	Слишком высокая плотность тюка.	Уменьшите плотность, повернув ручку регулируемого редукционного клапана против часовой стрелки. (См. "Регулировка плотности рулона" в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".) Проверьте редукционный клапан. Замените его, при его неисправности. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Влажная растительная масса или отложения на боковых щитках.	Очистите боковые щитки.

Продолжение на следующей стр.

SF04007.0000C4C -59-24AUG16-1/4

Признак	Проблема	Решение
Слишком низкая плотность тьюков.	Чрезмерное трение о боковые щитки.	Проверьте прямолинейность и выпрямите передние боковые щитки пресс-подборщика, если необходимо. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Вышел из строя цилиндр натяжения.	Отремонтируйте цилиндр, если тот протекает. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Неисправен редукционный клапан.	Проверьте редукционный клапан. Замените его, при его неисправности. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Повреждены уплотнительные или опорные кольца на редукционном или обратном клапане.	Замените. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Повреждено седло или тарелка в редукционном или обратном клапане.	Замените. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Попавший сор мешает посадке тарелки редукционного или обратного клапана.	Очистите или замените. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Вентиль регулировки плотности выставлен на неплотные рулоны.	Выставьте на более плотные рулоны. (См. "Регулировка плотности рулона" и "Проверка работы пресс-подборщика в поле" в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
Рукоятка регулировки плотности рулона туго поворачивается.	Загрязнено гидравлическое масло в тракторе.	Замените фильтр и масло на тракторе.
	Излишняя длина ремней.	Измерьте и замените ремни либо укоротите их, если они длиннее максимально допустимого значения. (См. "Ремонт ремней" в разделе "Обслуживание — пресс-подборщик".)
	При поднятой заслонке или рычаге натяжения ремней поворачивать ручку труднее.	Регулировку производите при закрытой заслонке и опущенном рычаге натяжения ремня.
	Сухая резьба на регулировочном винте.	Капните несколько капель масла или смажьте резьбу сухой графитной смазкой.
	Крепежное кольцо зажато на корпусе клапана.	Отвинтите крепежное кольцо перед настройкой рукоятки регулировки плотности. (См. "Регулировка плотности рулона" в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)

Продолжение на следующей стр.

SF04007,0000C4C -59-24AUG16-2/4

Признак	Проблема	Решение
Низкая плотность рулона с одной стороны.	Неправильное выполнение процесса формирования рулона.	См. "Пояснения относительно индикаторов формы рулонов" в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".
Указатель плотности рулона стоит на красном сегменте.	Селективный контрольный клапан (SCV) трактора не в нейтральном положении во время прессования.	Переведите рычаг управления гидровыходом в нейтральное положение при прессовании.
	Неисправен указатель плотности.	Замените. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Регулируемый редукционный клапан установлен слишком высоко.	Отрегулируйте клапан. (См. "Регулировка плотности рулона" в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
	Неисправен регулируемый редукционный клапан.	Замените клапан. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
Во время прессования открывается заслонка.	Натяжной гидроцилиндр заслонки выдвигается, когда заслонка закрыта, а селективный контрольный клапан (SCV) трактора находится в нейтральном положении.	В гидравлической системе воздух. Откройте и закройте заслонку несколько раз, чтобы удалить воздух. Неисправен редукционный клапан. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Утечка в селективном контрольном клапане (SCV) трактора.	Произведите ремонт или замену. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Внутренняя утечка в гидравлической системе пресс-подборщика.	Устраните неисправность. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
Не закрывается или не фиксируется заслонка.	Слишком низкая уставка регулируемого редукционного клапана.	Для увеличения уставки поверните рукоятку регулируемого редукционного клапана по часовой стрелке. (См. "Регулировка плотности рулона" в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
	Засорение между заслонкой и рамой.	Устраните препятствие.
	Слишком низкий расход масла в гидравлической системе трактора.	Выполните регулировку расхода масла в гидравлической системе трактора. (См. руководство по эксплуатации своего трактора.) Установите дополнительную дроссельную шайбу на клапан прессования рулона. (См. пункт "Установка дроссельной шайбы на тракторах с пониженным гидропоток" в разделе "Обслуживание — пресс-подборщик".)

Продолжение на следующей стр.

SF04007,0000C4C -59-24AUG16-3/4

Признак	Проблема	Решение
Заслонка закрывается рывками.	Одна или несколько дроссельных шайб подсоединены неправильно или неправильно расположены. Дроссельная шайба располагается на муфте клапана SCV, нижнем тройнике в блоке клапанов и на клапане блокировки заслонки.	Осмотрите и установите в надлежащих местах.
	На месте обратного клапана 4/1 стоит обратный клапан 12/1.	Установите обратные клапаны в надлежащих местах. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Дроссельная шайба на быстроразъемном штуцере (SCV) шланга малого диаметра установлена неправильно. Отложения растительной массы на ремнях.	Переверните дроссельную шайбу. Удалите отложения и задействуйте РТО при закрывании заслонки.

SF04007,0000C4C -59-24AUG16-4/4

Автоматическая обвязка шпагатом

Признак	Проблема	Решение
Клавиши EXTEND (ВЫДВИЖЕНИЕ) или RETRACT (ВТЯГИВАНИЕ) не управляют приводом обвязки шпагатом. Мигает индикатор СТОП .	На электропривод не подается электропитание.	С помощью переключателя обхода автоматики проверьте, перемещаются ли шпагатоводители. (См. процедуру в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".) • Если каретки не перемещаются, проверьте, не перегорел ли плавкий предохранитель и исправен ли автоматический выключатель на электрической розетке на тракторе. Замените предохранитель или автоматический выключатель, если необходимо. Проверьте электрический разъем электропривода на: • Надлежащее соединение • Коррозию • Обрыв проводов • Напряжение в бортовой сети трактора
Слишком тугая обвязка шпагатом или обрыв шпагата при обвязке.	Неправильная заправка шпагата.	Проверьте правильность заправки. (См. раздел "Подготовка пресс-подборщика".)
	Некачественный шпагат, узелки на шпагате, новый моток с жесткой сердцевинкой, влажный шпагат.	Вытяните некачественный шпагат и замените на новый.
	Слишком сильное натяжение шпагата.	Уменьшите натяжение шпагата. (См. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ШПАГАТА в разделе "Подготовка пресс-подборщика".)
	Неподходящие палец натяжной пластины или пружины.	Замените детали на подходящие.
	Скопление растительной массы на шпагатонаправителях.	Удалите скопления растительной массы.
	В шпагатонаправителе вырабатываются глубокие канавки.	Замените шпагатонаправитель.
	Лубяной шпагат заедает на колесике-индикаторе движения шпагата.	Отрегулируйте проводку лубяного шпагата так, чтобы он охватывал колесико-индикатор только на 1/4 витка.

Продолжение на следующей стр.

PP98408,000108A -59-11FEB13-1/9

Признак	Проблема	Решение
Шпагат спадает с колесика-индикатора движения шпагата.	Неправильно отрегулировано положение ограничителя сзади колесика-индикатора.	Отрегулируйте ограничитель. (См. РЕГУЛИРОВКА ОГРАНИЧИТЕЛЯ ИНДИКАТОРА ШПАГАТА в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Синтетический шпагат не охватывает шкив колесика на полный оборот.	Обведите шпагат вокруг колесика-индикатора на полный оборот.
Шпагат на рулоне не натянут.	Сломана или потеряна пружина натяжения шпагата.	Замените пружину.
	Между пластинами механизма натяжения шпагата скапливается растительная масса.	Удалите скопления растительной массы.
	Неподходящий палец натяжной пружины.	Замените палец.
	Низкая плотность в некоторых частях рулона.	См. ПОЯСНЕНИЯ ОТНОСИТЕЛЬНО ИНДИКАТОРОВ ФОРМЫ РУЛОНОВ в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".
	Слишком низкое натяжение шпагата.	Увеличьте натяжение шпагата. (См. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ШПАГАТА в разделе "Подготовка пресс-подборщика".)
	Износ натяжной пластины для шпагата.	Замените изношенные детали.
	На краю рулона менее двух витков шпагата.	Увеличьте число витков. (См. НАСТРОЙКА ЧИСЛА КРАЙНИХ ВИТКОВ ШПАГАТА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
	Неисправен клапан прессования рулона.	Произведите ремонт или замену клапана. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Протекает гидроцилиндр устройства натяжения ремней или заслонки.	Проверьте гидроцилиндр на течь. Произвести ремонт по необходимости. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
Неравномерное натяжение шпагата поперек рулона.	Шпагат не охватывает индикаторы шпагата на полный оборот.	Оберните шпагат вокруг индикаторов шпагата на полный оборот.
	Шпагат цепляется за погнутый прут прижимной решетки.	Выпрямите прут.

Продолжение на следующей стр.

PP98408,000108A -59-11FEB13-2/9

Признак	Проблема	Решение
	Поперечное натяжение рулона неравномерно.	Проверьте правильность проводки шпагата. (Проводку шпагата см. в разделе "Подготовка пресс-подборщика".) Правильную технику прессования см. в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика". Проверьте, нет ли утечек в системе натяжения. Отремонтируйте или при необходимости замените детали. (Обратитесь к дилеру John Deere.) Отрегулируйте датчики формы рулона. (См. процедуру в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Неисправен клапан прессования рулона.	Произведите ремонт или замену клапана. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Протекает гидроцилиндр устройства натяжения ремней.	Отремонтируйте или замените цилиндр. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Гистограммы монитора-контроллера поднимаются высоко до уплотнения краев рулона.	Отрегулируйте датчики формы рулона. (См. процедуру в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".) См. ПОЯСНЕНИЯ ОТНОСИТЕЛЬНО ИНДИКАТОРОВ ФОРМЫ РУЛОНОВ в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".
Слабина и большой шаг шпагата в левой части рулона.	Неисправен клапан прессования рулона.	Произведите ремонт или замену клапана. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Протекает гидроцилиндр устройства натяжения ремней.	Отремонтируйте или замените цилиндр. (Обратитесь к дилеру John Deere.) Избегайте переполнения правой части рулона. См. ПОЯСНЕНИЯ ОТНОСИТЕЛЬНО ИНДИКАТОРОВ ФОРМЫ РУЛОНОВ в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".
	Гистограммы монитора-контроллера поднимаются высоко до уплотнения краев рулона.	Отрегулируйте датчики формы рулона. (См. процедуру в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)

Продолжение на следующей стр.

PP98408,000108A -59-11FEB13-3/9

Признак	Проблема	Решение
	Шпагат соскальзывает на рыхлой растительной массе.	Включите функцию перевясла на канале 004 монитора.
Слабина шпагата с правой стороны рулона.	Шпагат плохо закреплен и сползает с рулона.	Слишком сильное натяжение шпагата. Шпагат поздно сцепляется. (См. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ШПАГАТА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".) Неправильная заправка шпагата. (См. ЗАПРАВКА ШПАГАТА в разделе "Подготовка пресс-подборщика".)
	Чрезмерное количество крайних правых витков оттягивает конец рулона вниз и создает слабину шпагата или большой шаг шпагата у правого края.	Продолжайте двигаться вперед, пока шкивы шпагата не начнут вращаться.
Неплотная левая сторона рулона.	Левая гистограмма формы рулона доходит до верха при натяжении левого ремня. Правая гистограмма формы рулона доходит до верха при натянутом правом ремне, в результате чего происходит переполнение справа.	Отрегулируйте датчики формы рулона. (См. процедуру в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Чрезмерное количество крайних левых витков оттягивает конец рулона вниз и создает слабину шпагата или большой шаг шпагата у левого края.	Отрегулируйте датчики формы рулона. (См. процедуру в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
Шпагатоводители перемещаются к правому краю рулона и не возвращаются или возвращаются до половины и останавливаются.	Шпагатоводитель зацепился за прут прижимной решетки.	Стандартный подборщик или подборщик MegaTooth™: опустите прут прижимной решетки ниже. (См. РЕГУЛИРОВКА ПРИЖИМНОЙ РЕШЕТКИ в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".) Подборщик MegaWide™ Plus: убедитесь, что узел свободно поворачивается. (См. УСТАНОВКА ПРИЖИМНОЙ РЕШЕТКИ в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
	Перемещению шпагатоводителя препятствует скопление растительной массы или кукурузных стеблей.	См. ПРЕССОВАНИЕ СТЕБЛЕЙ КУКУРУЗЫ в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика". Поднимите пресс-подборщик. (См. РЕГУЛИРОВКА ПОЛУОСЕИ КОЛЕС в разделе "Подготовка пресс-подборщика".)

Продолжение на следующей стр.

PP98408,000108A -59-11FEB13-4/9

Признак	Проблема	Решение
Неодинаков шаг шпагата.	Пресс-подборщик MegaTooth™: прут прижимной решетки зацепился над питающим барабаном.	Установите или отрегулируйте швеллер-усилитель прутьев прижимной решетки. (См. РЕГУЛИРОВКА ШВЕЛЛЕРА-УСИЛИТЕЛЯ ПРУТЬЕВ ПРИЖИМНОЙ РЕШЕТКИ [ПОДБОРЩИК MegaTooth™] в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
	Оборван провод жгута проводов возле предохранительной фрикционной муфты из-за неправильной прокладки жгута.	Проложите и закрепите жгут проводов в стороне от предохранительной фрикционной муфты.
	Не согласованы скорость и шаг шпагатоводителей.	Уменьшите или увеличьте шаг шпагата на мониторе. (См. НАСТРОЙКА ШАГА ШПАГАТА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
	Неправильная проводка шпагата.	Проложите шпагат правильно. (См. ЗАПРАВКА ШПАГАТА в разделе "Подготовка пресс-подборщика".)
	Прессование сухих, скользких культур, таких как свинорой (бермудская трава), солома, костер, роговик или лен. Шпагат отстаёт от шпагатоводителя, потому что растительная масса стремится выпасть из приемочного окна, затем резко догоняет шпагатоводитель, оставляя пробелы без шпагата.	Тюкуйте, когда растительная масса более влажная. Сбавьте обороты двигателя до 1500 об/мин или ниже и переключитесь на более высокую передачу. Воспользуйтесь программой обвязки шпагатом пересушенной соломы. (См. процедуру в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
	Сильное натяжение шпагата на переднем шпагатоводителе приводит к отклонению расстояния между шпагатоводителями от заданного. Заедают колесики-индикаторы движения шпагата.	Отрегулируйте натяжения шпагата. (См. процедуру в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".) Обеспечьте свободное вращение колесиков-индикаторов.

Продолжение на следующей стр.

PP98408,000108A -59-11FEB13-5/9

Признак	Проблема	Решение
Нет шпагата на рулоне либо шпагат не захватывается рулоном.	Шпагат или шпагатоводитель касается прута прижимной решетки.	Стандартный подборщик или подборщик MegaTooth™: опустите прижимную решетку или прут прижимной решетки или выровняйте прут. (См. РЕГУЛИРОВКА ПРИЖИМНОЙ РЕШЕТКИ в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".) Подборщик Mega-Wide: убедитесь, что узел свободно поворачивается. (См. УСТАНОВКА ПРИЖИМНОЙ РЕШЕТКИ в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
	Изменяющиеся обороты двигателя трактора.	Поддерживайте одинаковые обороты двигателя при обвязке всех рулонов. Включите датчик оборотов РТО системы сигнализации предохранительной фрикционной муфты, чтобы регулировать междурядье независимо от скорости.
	Плотность рулона варьирует по ширине рулона или у рулона не цилиндрическая форма.	См. ПОЯСНЕНИЯ ОТНОСИТЕЛЬНО ИНДИКАТОРОВ ФОРМЫ РУЛОНОВ в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".
	Шпагат наматывается на трубчатый проводник шпагата.	При использовании тонкого синтетического шпагата уменьшите натяжение шпагата, если необходимо. (См. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ШПАГАТА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)

Продолжение на следующей стр.

PP98408,000108A -59-11FEB13-6/9

Признак	Проблема	Решение
Шпагат слишком близок к концу рулона.	Слишком короткий шпагат от конца трубы.	Заглушив двигатель трактора, вытяните шпагат из шпагатоводителя на 305–381 мм (12–15 дюймов). Удалите скопление растительной массы на механизмах натяжения шпагата на шпагатоводителе. При использовании тонкого синтетического шпагата уменьшите натяжение шпагата, если необходимо. (См. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ШПАГАТА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".) Используйте более толстый шпагат. Замените изношенные механизмы натяжения шпагата на шпагатоводителе. Замените сломанную или отсутствующую пружину на механизмах натяжения шпагата на шпагатоводителе.
	Слишком сильное натяжение шпагата.	Уменьшите натяжение шпагата. (См. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ШПАГАТА в разделе "Подготовка пресс-подборщика".) Замените изношенные шпагатонаправители.
	Шпагат застревает в проводнике.	Проверьте правильность проводки шпагата.
	Обвязка не соотносится с подачей материала.	Не останавливайтесь, после того как загорится индикатор ОБВЯЗКА НАЧАТА на мониторе-контроллере. Подождите несколько секунд, чтобы обвязка запиталась сеном.
	Пуст магазин для шпагата.	Добавьте катушки шпагата. (См. ЗАГРУЗКА МАГАЗИНА ДЛЯ ШПАГАТА в разделе "Подготовка пресс-подборщика".)
	Отсутствует слишком много зубьев подборщика.	Замените зубья подборщика.
	Разрегулировка регулируемого шпагатонаправителя.	Отрегулируйте шпагатонаправитель. (См. НАСТРОЙКА РАССТОЯНИЯ КРАЙНИХ ВИТКОВ ОТ КРАЯ РУЛОНА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)

Продолжение на следующей стр.

PP98408,000108A -59-11FEB13-7/9

Признак	Проблема	Решение
Шпагат не обрезан.	Бочкообразные или конусообразные рулоны.	Заполняйте концы рулона, наводя подборщик на валок. Отрегулируйте датчики формы рулона, как необходимо. (См. процедуру в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Шпагатонаправитель слишком близко к краю рулона.	Отрегулируйте шпагатонаправитель. (См. НАСТРОЙКА РАССТОЯНИЯ КРАЙНИХ ВИТКОВ ОТ КРАЯ РУЛОНА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
	Прессование сухих, скользких культур, таких как солома или лен.	Используйте больше шпагата. Увеличьте расстояние шпагата от края рулона. (См. ПОНИМАНИЕ ТЕРМИНОВ И НАСТРОЕК ОБВЯЗКИ ШПАГАТОМ в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
	Шпагатоводитель перемещается слишком далеко на правой стороне пресс-подборщика при перемещении шпагатоводителей в режиме ручного управления с помощью клавиши EXTEND (ВЫДВИЖЕНИЕ) на мониторе-контроллере.	В случае запуска цикла работы шпагатоводителей вручную нажмите клавишу WRAP (ОБВЯЗКА) на мониторе-контроллере, чтобы произошел ввод установочного значения расстояния крайних витков от края.
	Разрегулировка хода шпагатоводителя с правой стороны.	Отрегулируйте. (См. ПОНИМАНИЕ ТЕРМИНОВ И НАСТРОЕК ОБВЯЗКИ ШПАГАТОМ в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
	Рулон выгружается до обрезки шпагата.	Перед выгрузкой рулона убедитесь, что шпагат не перемещается.
	Сбой регулировки резака шпагата.	Отрегулируйте натяжение отсекающего шпагата. (См. процедуру в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Тупой нож либо неровная его кромка, препятствующие контакту с контрножом. Ограничитель переднего шпагатоводителя установлен наоборот.	Поверните, заточите или замените нож. Установите ограничитель отторцованной стороной к шпагатоводителю (4 фута). Установите ограничитель отторцованной стороной к передней части пресс-подборщика (5 футов).

Продолжение на следующей стр.

PP98408,000108A -59-11FEB13-8/9

Признак	Проблема	Решение
	Скопление растительной массы на контрноже.	Отрегулируйте высоту отсекаателя шпата по шпатоводителю. (См. процедуру в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Отсекатель шпата не горизонтален.	Отрегулируйте отсекающий шпата так, чтобы контрнож принял горизонтальное положение (параллельно нижней кромке рамы).
	Неполное соприкосновение ножа с контрножом.	Отрегулируйте нож так, чтобы его кромка соприкасалась с контрножом по всей длине. (См. ПРОВЕРКА РЕГУЛИРОВКИ НОЖА в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Из-за препятствий шпата не попал под нож.	Устраните засорение.
	Погнут стержень шпатоводителя.	Выпрямите или замените.
	Износ контрножа в месте соприкосновения с ножом.	Замените контрнож.
	Заедает ось шарнира ножа или тяга резака.	Отремонтируйте или замените, чтобы тяги свободно двигались.
	Неправильное ведение шпата или некачественная бобина шпата, вызывающие сильное натяжение шпата.	Устраните причину чрезмерного натяжения.
	Шпата над питающим барабаном не попадает в шпатоводитель.	Немедленно прекратите движение вперед при появлении индикатора ОБВЯЗКА НАЧАТА и подаче коротких звуковых сигналов. При приближении к завершению рулона сбавьте скорость хода. Установите прижимную решетку, если она была снята. (См. процедуру в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".) Добавьте дополнительные прутья в прижимную решетку.
	Неправильная проводка шпата.	Проложите шпата правильно. (См. ЗАПРАВКА ШПАТА в разделе "Подготовка пресс-подборщика".)
	Пониженное напряжение не позволяет шпатоводителям включать отсекающий шпата.	Обратитесь к своему дилеру John Deere.

PP98408,000108A -59-11FEB13-9/9

Признак	Проблема	Решение
Шпагат разматывается.	Слишком велико натяжение шпагата, из-за чего шпагатоводители не могут вернуться в исходное положение.	Уменьшите натяжение шпагата. (См. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ШПАГАТА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
		Уменьшите расстояние качения рулона, замедлив подъем заслонки до 7–8 секунд регулировкой гидропотока с помощью распределителя трактора. Поддерживайте обороты двигателя во время разгрузки. Позвольте рулону поворачиваться 25 секунд после обрезки шпагата. Увеличьте натяжение шпагата. (См. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ШПАГАТА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".) Уменьшите число крайних витков на левой стороне. Используйте программы витка-оттяжки или перевясла.
	Поперечина выталкивателя касается обрезанных концов шпагата и смещает их	Отрегулируйте настройку времени задержки между обрезкой шпагата и отображением значения выгрузки на канале 033 монитора. (См. РЕГУЛИРОВКА ЗАДЕРЖКИ ПОСЛЕ ОБРЕЗКИ ШПАГАТА ПЕРЕД ВЫГРУЗКОЙ РУЛОНА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
Привод обвязки шпагатом не возвращается до конца в исходное положение. Шпагат не обрезается.	Под нагрузкой на монитор-контроллер поступает пониженное напряжение.	Проверьте напряжение бортовой сети трактора. (См. процедуру в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)

PP98408,000108A -59-11FEB13-10/9

Неисправности монитора-контроллера BaleTrak™ Pro

Признак	Проблема	Решение
Не работают ЖК-дисплей, выключатели, переключатели и клавиши монитора-контроллера.	Монитор-контроллер не подключен к бортовой сети трактора.	Подключите к сети.
	При подсоединении монитора-контроллера не была соблюдена полярность.	Проверьте полярность 12-вольтового блока питания.
Не работает привод шпатоводителей. Загорается индикатор СТОП. Звуковая аварийная сигнализация не подается.	Отказал привод шпатоводителей.	Замените привод. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Осмотрите и отремонтируйте или замените жгут проводов.	
Не работает привод шпатоводителей. Загорается индикатор СТОП, и подается звуковая аварийная сигнализация.	Шпатоводитель заклинило с тыльной стороны ножа.	С помощью клавиши RETRACT (ВТЯГИВАНИЕ) на мониторе-контроллере отведите шпатоводитель. Очистите и смажьте ось шарнира ножа.
	Отказал привод шпатоводителей.	Замените привод. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
Привод подачи шпата не выполняет ход до конца. Загорается индикатор СТОП, и подается звуковая аварийная сигнализация.	Отказал привод шпатоводителей.	Замените привод. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Осмотрите и отремонтируйте или замените жгут проводов.	
При включении на мониторе-контроллере отображается индикатор СТОП.	Шпатоводитель заклинило с тыльной стороны ножа.	С помощью клавиши RETRACT (ВТЯГИВАНИЕ) на мониторе-контроллере отведите шпатоводитель. Очистите и смажьте ось шарнира ножа.
	Шпатоводитель зацепился за прут прижимной решетки.	Опустите прут прижимной решетки ниже. (См. РЕГУЛИРОВКА ПРИЖИМНОЙ РЕШЕТКИ в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
Не работает автоматическая обвязка шпата. Загорается индикатор СТОП, и подается звуковая аварийная сигнализация.	Ход шпатоводителя ограничивает посторонний предмет или скопление сена.	Осмотрите и удалите помеху.
	Отсоединен привод подачи шпата или сетки.	Проверьте разъемы привода.
Не работает автоматическая обвязка шпата. Загорается индикатор СТОП, и подается звуковая аварийная сигнализация.	Неплотный контакт или обрыв в электропроводке.	Проверьте разъем жгута проводов на обрывы.
	Неисправен концевой выключатель закрытия заслонки.	Замените выключатель.
Не работает автоматическая обвязка шпата. Загорается индикатор СТОП, и подается звуковая аварийная сигнализация.	Неправильная регулировка концевой выключателя закрытия заслонки.	Отрегулируйте концевой выключатель закрытия заслонки.

Продолжение на следующей стр.

PP98408,000108B -59-12FEB13-1/12

Признак	Проблема	Решение
	Заслонка не закрылась и не вызвала срабатывание одного концевого выключателя заслонки.	Удалите скопление сена с контактных поверхностей заслонки. При закрытии заслонки поддерживайте трактором номинальные обороты РТО.
	Рычаг управления гидровыходом отпущен слишком рано после закрытия заслонки.	Не отпускайте рычаг управления гидровыходом еще 2 секунды после закрытия заслонки.
	Заслонка перекошена и не закрывается.	Обратитесь к своему дилеру John Deere.
	Жгут проводов подсоединен к разъему ОБХОДА АВТОМАТИКИ для работы в ручном режиме.	Подключите разъем привода обвязки шпагатом в разъем НОРМАЛЬНОЙ РАБОТЫ. (См. ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ОБХОДА АВТОМАТИКИ [ТОЛЬКО ДЛЯ ОБВЯЗКИ ШПАГАТОМ] в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
Привод каретки останавливается в конце хода подачи и не возвращается.	Монитор-контроллер настроен не на ту модель пресс-подборщика.	Измените настройку монитора-контроллера. (См. ПРОГРАММА В СООТВЕТСТВИИ С МОДЕЛЬЮ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
		Проверьте жгут проводов. Произведите ремонт или замену.
Расстояние шпагата от края рулона больше настройки на мониторе-контроллере.	Неправильная механическая настройка направляющей шпагата.	Отрегулируйте механическую направляющую шпагата. (См. НАСТРОЙКА ШАГА ШПАГАТА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
Число крайних витков отличается от настройки на мониторе-контроллере.	Потерян или погнут стержень шпагатонаправителя.	Замените или выпрямите стержень.
	Работа не на номинальных оборотах РТО (без включенного сигнализатора предохранительной фрикционной муфты).	Поддерживайте номинальные обороты РТО или постоянную скорость. Для постоянной скорости, меньшей номинальных оборотов РТО, потребуется другая настройка на мониторе-контроллере. Включите датчик оборотов РТО системы сигнализации предохранительной фрикционной муфты, чтобы регулировать междурядье независимо от скорости. (См. раздел "Эксплуатация пресс-подборщика".)

Продолжение на следующей стр.

PP98408,000108В -59-12FEB13-2/12

Признак	Проблема	Решение
Неравномерный шаг шпегата. (См. "Неравномерный шаг шпегата" в пункте "Автоматическая установка шага шпегата" в данном разделе.)	Шпегат цепляется за посторонний предмет или прутья прижимной решетки.	Осмотрите и удалите препятствие или отрегулируйте прутья прижимной решетки. (См. РЕГУЛИРОВКА ПРИЖИМНОЙ РЕШЕТКИ [СТАНДАРТНЫЙ ПОДБОРЩИК ИЛИ ПОДБОРЩИК MegaTooth™] в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
	Неправильные настройки монитора-контроллера.	Восстановите заводские первоначальные настройки. (См. процедуры в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
	Работа не на номинальных оборотах РТО (без включенного сигнализатора предохранительной фрикционной муфты).	Поддерживайте номинальные обороты РТО или постоянную скорость. Для постоянной скорости, меньшей номинальных оборотов РТО, потребуется другая настройка на мониторе-контроллере.
		Включите датчик оборотов РТО системы сигнализации предохранительной фрикционной муфты, чтобы регулировать междурядье независимо от скорости. (См. раздел "Эксплуатация пресс-подборщика".)
	Неправильное расстояние между каретками для данной настройки на мониторе-контроллере.	Задайте расстояние между каретками для данной настройки на мониторе-контроллере. (См. НАСТРОЙКА ШАГА ШПЕГАТА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
Загорается индикатор обвязки сеткой и подается звуковая аварийная сигнализация.		Проверьте жгут проводов. Произведите ремонт или замену.
	Нож не обрезал сеточный обвязочный материал.	Отрегулируйте тормоз. (См. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ в разделе "Техобслуживание — устройство обвязки сеткой".) Заточите нож для обрезки сетки. (См. процедуру в разделе "Техобслуживание — устройство обвязки сеткой".)
	Неправильная регулировка концевого выключателя обвязки сеткой.	Отрегулируйте выключатель. (См. процедуру в разделе "Техобслуживание — устройство обвязки сеткой".)

Продолжение на следующей стр.

PP98408,000108B -59-12FEB13-3/12

Признак	Проблема	Решение
	Рычаг включения концевого выключателя обвязки сеткой не может свободно поворачиваться.	Проверьте, нет ли для рычага включения препятствия или коррозии на шарнирах.
Настройки обвязки шпагатом или сеткой не соответствуют разным размерам рулонов.	Работа не на номинальных оборотах РТО (без включенного сигнализатора предохранительной фрикционной муфты).	Поддерживайте номинальные обороты РТО или постоянную скорость. Для постоянной скорости, меньшей номинальных оборотов РТО, потребуется другая настройка на мониторе-контроллере. Включите датчик оборотов РТО системы сигнализации предохранительной фрикционной муфты, чтобы регулировать междурядье независимо от скорости. (См. раздел "Эксплуатация пресс-подборщика".)
	Неправильная регулировка датчика диаметра рулона.	Отрегулируйте датчик. (См. РЕГУЛИРОВКА ДАТЧИКА ДИАМЕТРА РУЛОНА в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
Форма рулона не соответствует индицируемой на мониторе-контроллере.	Оператор не выполняет рекомендуемую процедуру.	См. ПОЯСНЕНИЯ ОТНОСИТЕЛЬНО ИНДИКАТОРОВ ФОРМЫ РУЛОНОВ в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".
	Неправильная регулировка гистограмм и датчиков формы рулона.	Отрегулируйте индикацию гистограмм формы рулона и датчики формы рулона. (См. процедуры в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Отказали датчики формы рулона.	Замените датчики. (См. процедуру в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
Размер рулона не соответствует настройке на мониторе-контроллере.	Сломана пружина рычага датчика формы рулона.	Замените пружину.
	Неправильная регулировка датчика диаметра рулона.	Отрегулируйте датчик диаметра рулона. (См. процедуру в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Отказал датчик диаметра рулона.	Замените датчик. (См. процедуру в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
На мониторе-контроллере не появляется индикатор почти полного размера.	Отказал датчик диаметра рулона.	Замените датчик. (См. процедуру в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)

Продолжение на следующей стр.

PP98408,000108В -59-12FEB13-4/12

Признак	Проблема	Решение
Рулоны не плотные.	Включена функция формирования изменяемой сердцевины.	Выключите функцию формирования изменяемой сердцевины.
	Функция формирования изменяемой сердцевины настроена на слишком большой диаметр.	Уменьшите значение настройки диаметра изменяемой сердцевины или отключите эту функцию.
	Отказал электромагнитный клапан системы формирования изменяемой сердцевины.	Замените соленоид. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Отказал датчик диаметра рулона.	Замените датчик. (См. процедуру в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Неправильная регулировка датчика диаметра рулона.	Отрегулируйте датчик диаметра рулона. (См. процедуру в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
Горит индикатор открытой заслонки, когда она закрыта.	Неправильная регулировка концевого выключателя защелки для заслонки.	Отрегулируйте выключатели. (См. РЕГУЛИРОВКА КОНЦЕВЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ ЗАЩЕЛОК ДЛЯ ЗАСЛОНКИ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Неисправны выключатели защелок для заслонки.	Замените датчики. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
После попытки закрыть заслонку не отображается индикатор ЗАСЛОНКА ОТКРЫТА; может мигать индикатор СТОП и подаваться звуковой сигнал.	Заслонка не закрылась, потому что включен фиксатор заслонки.	Разблокируйте заслонку.
	Заслонка не закрылась полностью из-за препятствия или перекоса.	Устраните препятствие или отрегулируйте заслонку.
	Ремни защемило между нижним вальцом заслонки и трубчатой балкой полуоси.	Полностью поднимите и закройте заслонку при полных оборотах двигателя трактора. Если у трактора низкий гидросток, поставьте дроссельную шайбу. (См. УСТАНОВКА ДРОССЕЛЬНОЙ ШАЙБЫ НА ТРАКТОРАХ С ПОНИЖЕННЫМ ГИДРОПОТОКОМ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
		Включите РТО при закрытии.
Во время прессования гаснет индикатор ЗАСЛОНКА ОТКРЫТА, загорается индикатор СТОП и подается звуковой сигнал.	Неправильно отрегулирована защелка для заслонки.	Отрегулируйте ограничитель защелки двери. (См. процедуру в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)

Продолжение на следующей стр.

PP98408,000108B -59-12FEB13-5/12

Признак	Проблема	Решение
Загорается индикатор СТОП и подается звуковой сигнал при закрытии заслонки.	Неправильно отрегулированы выключатели защелок для заслонки.	Отрегулируйте концевые выключатели защелок для заслонки. (См. процедуру в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Течь масла из гидровыхода трактора в гидроцилиндр заслонки.	Отремонтируйте гидровыход (SCV) трактора. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Не выдержали крюки защелок для заслонки.	Замените крюки и отрегулируйте защелку для заслонки. (См. РЕГУЛИРОВКА ОГРАНИЧИТЕЛЯ ЗАЩЕЛКИ ДЛЯ ЗАСЛОНКИ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Воздух в гидравлической системе.	Откройте и закройте заслонку несколько раз, чтобы удалить воздух.
	Внутренняя утечка в гидроцилиндре заслонки.	Отремонтируйте или замените цилиндр. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Гидроцилиндр не втягивается при закрытии заслонки.	Придержите рычаг управления гидровыхода трактора 2–3 секунды после отображения индикатора ЗАСЛОНКА ЗАКРЫТА.
	Заслонка не защелкнулась с одной стороны.	Придержите рычаг управления гидровыходом трактора 2–3 секунды после появления на дисплее индикатора ЗАСЛОНКА ЗАКРЫТА, чтобы обе стороны защелкнулись наверняка. Отремонтируйте или замените ограничитель защелки. (См. РЕГУЛИРОВКА ОГРАНИЧИТЕЛЯ ЗАЩЕЛКИ ДЛЯ ЗАСЛОНКИ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Неправильно отрегулированы выключатели защелок для заслонки.	Отрегулируйте концевые выключатели защелок для заслонки. (См. процедуру в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)

Продолжение на следующей стр.

PP98408,000108В -59-12FEB13-6/12

Признак	Проблема	Решение
Отображается индикатор ЗАСЛОНКА ЗАКРЫТА, но заслонка открыта или не защелкнута.	Неисправны выключатели защелок для заслонки.	Проверьте концевые выключатели защелок для заслонки. (См. ПРОВЕРКА КОНЦЕВЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ ЗАЩЕЛОК ДЛЯ ЗАСЛОНКИ И ПРЕВЫШЕНИЯ РАЗМЕРА РУЛОНА в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".) При необходимости замените. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Плохие соединения или оборваны провода к концевым выключателям защелок для заслонки.	Проверьте провода на целостность. Произвести ремонт по необходимости.
	Нарушена регулировка концевого выключателя превышения размера рулона.	Отрегулируйте концевой выключатель превышения размера рулона. (См. процедуру в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Короткое замыкание в проводке к концевому выключателю превышения размера рулона.	Проверьте провода на короткое замыкание. Произвести ремонт по необходимости.
	Неправильно отрегулированы выключатели защелок для заслонки.	Отрегулируйте концевые выключатели защелок для заслонки. (См. процедуру в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
Одна или обе гистограммы на ЖК-дисплее не соответствуют форме формируемого рулона.	Неисправны выключатели защелок для заслонки.	Проверьте концевые выключатели защелок для заслонки. (См. ПРОВЕРКА КОНЦЕВЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ ЗАЩЕЛОК ДЛЯ ЗАСЛОНКИ И ПРЕВЫШЕНИЯ РАЗМЕРА РУЛОНА в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".) При необходимости замените. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Скопление растительной массы вокруг защелки, что препятствует зацеплению крюка.	Удалите скопление.
	Короткое замыкание в проводах к концевым выключателям защелок для заслонки.	Проверьте провода на короткое замыкание. Произвести ремонт по необходимости.
	Оператор неправильно истолковывает сигналы.	См. ПОЯСНЕНИЯ ОТНОСИТЕЛЬНО ИНДИКАТОРОВ ФОРМЫ РУЛОНОВ в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".

Продолжение на следующей стр.

PP98408,000108B -59-12FEB13-7/12

Признак	Проблема	Решение
	Неправильно отрегулированы датчики формы рулона.	Отрегулируйте датчики формы рулона. (См. процедуру в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Неисправны датчики формы рулона.	Замените датчики формы рулона. (См. процедуру в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Обрыв проводов между монитором-контролером и датчиками формы рулона или плохое соединение на разъемах жгута.	Проверьте неразрывность цепи. Отремонтируйте провода или соединения, как необходимо.
	Неисправен дисплей.	Проверьте дисплей. (См. ПРОВЕРКА ЖИДКОКРИСТАЛЛИЧЕСКОГО ДИСПЛЕЯ (ЖКД) в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
Загорается индикатор низкого напряжения.	Под нагрузкой на монитор-контроллер подается низкое напряжение.	Проверьте напряжение. (См. ПРОВЕРКА НАПЯЖЕНИЯ В БОРТОВОЙ СЕТИ ТРАКТОРА в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
Счетчик рулонов не подсчитывает рулоны.	Чтобы монитор-контроллер подсчитывал рулоны, за циклом автоматической обвязки должен следовать цикл открытия заслонки.	Проверьте, правильно ли функционируют оба концевых выключателя защелок для заслонки. (См. ПРОВЕРКА КОНЦЕВЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ ЗАЩЕЛОК ДЛЯ ЗАСЛОНКИ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
Не отображаются функции монитора-контроллера.	При подсоединении монитора-контроллера не была соблюдена полярность.	Проверьте полярность 12-вольтового блока питания.
	Периодическое падение напряжения из-за отхода контактов в разъемах.	Отсоедините и осмотрите разъемы на наличие погнувшихся или вдавленных контактов.
	Прерывистое соединение в жгуте проводов из-за оборванного или изношенного провода.	Осмотрите и отремонтируйте или замените жгут проводов.
При включении на мониторе-контроллере (E201) загорается индикатор СТОП.	Отсоединен привод подачи шпагата или сетки.	Проверьте разъемы привода.
	Неплотный контакт или обрыв в электропроводке.	Проверьте разъем жгута проводов на обрывы.

Продолжение на следующей стр.

PP98408,000108B -59-12FEB13-8/12

Признак	Проблема	Решение
Система обвязки шпагатом: Клавиши EXTEND (ВЫДВИЖЕНИЕ) или RETRACT (ВТЯГИВАНИЕ) и WRAP (ОБВЯЗКА) не управляют приводом обвязки шпагатом. Мигает индикатор СТОП.	Обрыв в электропроводке.	Проверьте жгут проводов на обрывы и разъемы на наличие в них вдавленных штырьковых контактов.
Привод шпагатоводителя не возвращается до конца в исходное положение. Шпагат не обрезается.	Под нагрузкой на монитор-контроллер поступает пониженное напряжение.	Обратитесь к своему дилеру John Deere.
Не работает привод шпагатоводителей. Загорается индикатор СТОП.	Отказал привод шпагатоводителей.	Замените привод. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Шпагатоводитель заклинило с передней стороны ножа.	Осмотрите и отремонтируйте или замените жгут проводов.
		С помощью клавиши RETRACT (ВТЯГИВАНИЕ) на мониторе-контроллере отведите шпагатоводитель. Очистите и смажьте ось шарнира ножа.
Привод подачи шпата не выполняет ход до конца. Загорается индикатор СТОП, и подается звуковая аварийная сигнализация.	Ход шпагатоводителя ограничивает посторонний предмет, прут прижимной решетки или скопление сена.	Осмотрите и удалите помеху.
Не работает автоматическая обвязка шпагатом. Загорается индикатор СТОП, и подается звуковая аварийная сигнализация.	Неисправны выключатели защелок для заслонки.	Замените датчики. Обратитесь к своему дилеру John Deere.
	Неправильная регулировка концевого выключателя защелки для заслонки.	Отрегулируйте концевые выключатели защелок для заслонки. (См. процедуру в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Заслонка не закрылась и не вызвала срабатывание одного концевого выключателя заслонки.	Удалите скопление сена с контактных поверхностей заслонки. При закрытии заслонки поддерживайте трактором номинальные обороты РТО.
	Рычаг управления гидровыходом опущен слишком рано после закрытия заслонки.	Не отпускайте рычаг управления гидровыходом еще 2 секунды после закрытия заслонки.
	Заслонка перекошена и не закрывается.	Обратитесь к своему дилеру John Deere.

Продолжение на следующей стр.

PP98408,000108B -59-12FEB13-9/12

Признак	Проблема	Решение
	Жгут проводов подсоединен к разъему ОБХОДА АВТОМАТИКИ для работы в ручном режиме.	Подключите разъем привода обвязки шпагатом в разъем НОРМАЛЬНОЙ РАБОТЫ. (См. ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ОБХОДА АВТОМАТИКИ [ТОЛЬКО ДЛЯ ОБВЯЗКИ ШПАГАТОМ] в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
Привод каретки останавливается в конце хода подачи и не возвращается.	Монитор-контроллер настроен не на ту модель пресс-подборщика.	Измените настройку монитора-контроллера. (См. ПРОГРАММА В СООТВЕТСТВИИ С МОДЕЛЬЮ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
		Проверьте жгут проводов. Произведите ремонт или замену.
Расстояние шпагата от края рулона больше настройки на мониторе-контроллере.	Неправильная механическая настройка направляющей шпагата.	Отрегулируйте механическую направляющую шпагата. (См. НАСТРОЙКА ШАГА ШПАГАТА и НАСТРОЙКА РАССТОЯНИЯ КРАЙНИХ ВИТКОВ ОТ КРАЯ РУЛОНА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
Число крайних витков отличается от настройки на мониторе-контроллере.	Неправильная регулировка датчика диаметра рулона.	Отрегулируйте датчик диаметра рулона. (См. процедуру в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Работа не на номинальных оборотах РТО (без включенного сигнализатора предохранительной фрикционной муфты).	Поддерживайте номинальные обороты РТО или постоянную скорость. Для постоянной скорости, меньшей номинальных оборотов РТО, потребуется другая настройка на мониторе-контроллере.
		Включите датчик оборотов РТО системы сигнализации предохранительной фрикционной муфты, чтобы регулировать междурядье независимо от скорости. (См. раздел "Эксплуатация пресс-подборщика".)
Неравномерный шаг шпагата.	Неправильные настройки монитора-контроллера.	Выполните сброс для восстановления заводских первоначальных настроек и проверьте номер модели пресс-подборщика. (См. ВОССТАНОВЛЕНИЕ ПЕРВОНАЧАЛЬНЫХ ЗАВОДСКИХ НАСТРОЕК МОНИТОРА-КОНТРОЛЛЕРА BaleTrak™ Pro и ИЗМЕНЕНИЕ ПРОГРАММЫ В СООТВЕТСТВИИ С МОДЕЛЬЮ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)

Продолжение на следующей стр.

PP98408,000108B -59-12FEB13-10/12

Признак	Проблема	Решение
	Работа не на номинальных оборотах РТО (без включенного сигнализатора предохранительной фрикционной муфты).	Поддерживайте номинальные обороты РТО или постоянную скорость. Для постоянной скорости, меньшей номинальных оборотов РТО, потребуется другая настройка на мониторе-контроллере. Включите датчик оборотов РТО системы сигнализации предохранительной фрикционной муфты, чтобы регулировать междурядье независимо от скорости. (См. раздел "Эксплуатация пресс-подборщика".)
	Неправильное расстояние между каретками для данной настройки на мониторе-контроллере.	Задайте расстояние между каретками для данной настройки на мониторе-контроллере. (См. НАСТРОЙКА ШАГА ШПАГАТА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".) Проверьте жгут проводов. Произведите ремонт или замену.
Настройки обвязки шпагатом не соответствуют разным размерам рулонов.	Работа не на номинальных оборотах РТО (без включенного сигнализатора предохранительной фрикционной муфты).	Поддерживайте номинальные обороты РТО или постоянную скорость. Для постоянной скорости, меньшей номинальных оборотов РТО, потребуется другая настройка на мониторе-контроллере. Включите датчик оборотов РТО системы сигнализации предохранительной фрикционной муфты, чтобы регулировать междурядье независимо от скорости. (См. раздел "Эксплуатация пресс-подборщика".)
	Неправильная регулировка датчика диаметра рулона.	Отрегулируйте датчик. (См. РЕГУЛИРОВКА ДАТЧИКА ДИАМЕТРА РУЛОНА в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
Система обвязки сеткой: Привод подачи сетки в автоматическом режиме не работает. Мигает индикатор СТОП (E211).	Обрыв в электропроводке.	Проверьте жгут проводов на обрывы и разъемы на наличие в них вдавленных штырьковых контактов.
При нажатии клавиш EXTEND (ВЫДВИЖЕНИЕ) или RETRACT (ВТЯГИВАНИЕ) в режиме "Сетка" привод не перемещает механизм подачи сетки.	Клавиши EXTEND (ВЫДВИЖЕНИЕ) или RETRACT (ВТЯГИВАНИЕ) не предназначены для управления приводом механизма подачи сетки в режиме "Сетка".	См. ПРОВЕРКА ТОКА ПРИВОДА УСТРОЙСТВА ОБВЯЗКИ ШПАГАТОМ (КАНАЛ 018) в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".

Продолжение на следующей стр.

PP98408,000108В -59-12FEB13-11/12

Признак	Проблема	Решение
Привод не возвращает механизм подачи сетки до конца в исходное положение. Сетка не обрезается.	Под нагрузкой на монитор-контроллер поступает пониженное напряжение.	См. ПРОВЕРКА НАПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ РОЗЕТКИ ТРАКТОРА (канал 019) в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".
Загорается индикатор обвязки сеткой и подается звуковая аварийная сигнализация.	Нож не обрезал сеточный обвязочный материал (E401).	Отрегулируйте нож и тормоз. (См. ПРОВЕРКА ТОРМОЗА РЫЧАГА НОЖА ОБРЕЗКИ СЕТКИ в разделе "Техобслуживание — устройство обвязки сеткой".) Заточите нож. (См. ЗАТАЧИВАНИЕ НОЖА ДЛЯ ОБРЕЗКИ СЕТКИ в разделе "Техобслуживание — устройство обвязки сеткой".) Отрегулируйте нож по резиновому клапану. (См. РЕГУЛИРОВКА УПОРА РЫЧАГА НОЖА ДЛЯ ОБРЕЗКИ СЕТКИ в разделе "Техобслуживание — устройство обвязки сеткой".)
	Неправильная регулировка концевого выключателя обвязки сеткой (E401).	Отрегулируйте концевой выключатель обвязки сеткой. (См. процедуру в разделе "Техобслуживание — устройство обвязки сеткой".)
	Рычаг включения концевого выключателя обвязки сеткой не может свободно поворачиваться.	Проверьте, нет ли для рычага включения препятствия или коррозии на шарнирах.
Настройки обвязки сеткой не соответствуют разным размерам рулонов.	Работа не на номинальных оборотах РТО (без включенного сигнализатора предохранительной фрикционной муфты).	Отсутствует сигнализация предохранительной фрикционной муфты. Поддерживайте номинальные обороты РТО или постоянную скорость. Для постоянной скорости, меньшей номинальных оборотов РТО, потребуется другая настройка на мониторе-контроллере.

PP98408,000108B -59-12FEB13-12/12

Признак	Проблема	Решение
		Включите датчик оборотов РТО системы сигнализации предохранительной фрикционной муфты, чтобы регулировать междурядье независимо от скорости. (См. раздел "Эксплуатация пресс-подборщика".)
	Неправильная регулировка датчика диаметра рулона.	Отрегулируйте датчик. (См. РЕГУЛИРОВКА ДАТЧИКА ДИАМЕТРА РУЛОНА в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)

PP98408,000108B -59-12FEB13-13/12

Сигнализация предохранительных фрикционных муфт

Признак	Проблема	Решение
Ложная индикация пробуксовывания	Подается звуковая сигнализация пробуксовывания, хотя муфта РТО или подборщика не пробуксовывает	Проверьте датчик подборщика по показанию оборотов на мониторе-контроллере. Проверьте обороты РТО на мониторе-контроллере. Функцию сигнализации пробуксовки можно выключить.
	Обороты подборщика выше оборотов датчика РТО	Поменяйте местами оранжевый и коричневый контакты внутри разъема
	Обороты датчика РТО выше оборотов датчика подборщика	Проверьте обороты РТО на мониторе-контроллере.
Одна из муфт пробуксовывает, но звуковая сигнализация пробуксовки не подается	Монитор не получает входной сигнал от датчика РТО	Проверьте обороты РТО на мониторе-контроллере.
	Оба датчика не были включены	Убедитесь, что оба датчика включены и для РТО установлена правильная частота вращения (см. "Датчик оборотов РТО системы сигнализации предохранительных фрикционных муфт" в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика").
Параметры обвязки шпагатом или сеткой не соответствуют более низким оборотам.	Неправильная настройка датчика, неисправен датчик, оборваны провода	Проверьте настройку датчика РТО. Проверьте обороты РТО на мониторе-контроллере.
	Муфта главного привода касается датчика.	Затяните болты крепления карданной передачи РТО к редуктору. Отремонтируйте ослабленный вал редуктора (обратитесь к вашему дилеру компании John Deere) Установите датчик РТО радиально, чтобы очистить вилку муфты и концы регулировки винта муфты и подвигайте в продольном направлении, чтобы очистить ребра муфты (см. РЕГУЛИРОВКА ДАТЧИКОВ СИСТЕМЫ СИГНАЛИЗАЦИИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ ФРИКЦИОННЫХ МУФТ РТО и ПРИВОДНОГО ВАЛИКА в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик").

Продолжение на следующей стр.

PP98408.000108C -59-11FEB13-1/2

Признак	Проблема	Решение
Ложная индикация пробуксовывания, или показание скорости превышает ± 5 об/мин	В фониическом колесе отсутствует магнит	Замените фониическое колесо.
	Фониическое колесо установлено наоборот	Переставьте фониическое колесо так, чтобы магниты находились рядом с датчиком.
	Внутренне повреждение датчика	Проверьте сопротивление датчика. Нормальное показание универсального измерительного прибора будет приблизительно 3000 Ом. Неправильное показание универсального измерительного прибора будет равно нулю Ом. Если показание датчика равно нулю Ом, замените датчик.
	Магниты датчика должны иметь противоположную полярность и притягивать датчик.	Если магнит фониического колеса не притягивает датчик, необходимо перевернуть магнит и переклеить или заменить фониическое колесо.
	Полярность датчика не обеспечивает притягивание магнитов фониического колеса. Слишком большой зазор между датчиком и фониическим колесом или ребрами муфты.	Замените датчик. Отрегулируйте зазор. (См. РЕГУЛИРОВКА ДАТЧИКОВ СИСТЕМЫ СИГНАЛИЗАЦИИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ ФРИКЦИОННЫХ МУФТ РТО И ПРИВОДНОГО ВАЛИКА в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)

PP98408,000108C -59-11FEB13-2/2

Затрудненная подача

Признак	Проблема	Решение
Пресс-подборщик не запитывается; застревание сена на проеме подачи.	Потерян зуб подборщика.	Замените зуб.
	Стандартный подборщик: неправильно отрегулирован натяжной шкив привода подборщика или поврежден ремень подборщика.	Отрегулируйте натяжной шкив или замените ремень, если необходимо. (См. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖНОГО ШКИВА ПОДБОРЩИКА в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Предохранительная фрикционная муфта подборщика не включается.	Включ. предохран. фрикц. муфту подб., для чего либо останов. РТО, либо понизьте обороты тракт. до холостых.
	Подборщик MegaTooth™ или MegaWide™ Plus: изношена предохранительная фрикционная муфта.	Замените предохранительную фрикционную муфту. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Прижимная решётка стоит слишком низко.	Поднимите рейку. (См. РЕГУЛИРОВКА ПРИЖИМНОЙ РЕШЕТКИ в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
	Открытие заслонки при прессовании.	Отрегулируйте ограничитель защелки двери. (См. процедуру в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик"). Проверьте, не протекают ли гидроцилиндры заслонки или гидровыход трактора. Произведите ремонт или замену по необходимости. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Забивание на разделителях растительной массы.	См. ЗАБИВАНИЕ НА РАЗДЕЛИТЕЛЯХ РАСТИТЕЛЬНОЙ МАССЫ в "Неисправности подборщика" в данном разделе.
	Заслонка не закрыта или не защелкнута.	Выбросьте рулон. Закройте заслонку.
	Пресс-подборщик установлен слишком низко. Не установлены в нормальное положение полуоси колёс.	Установите полуоси в нормальное положение. (См. ПРЕССОВАНИЕ МОКРОГО СЕНА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)

Продолжение на следующей стр.

PP98408.000108D -59-11FEB13-1/4

Признак	Проблема	Решение
	Негабаритный рулон.	Оператор не слышит звуковой сигнализации. Отрегулируйте громкость звуковой сигнализации. (См. РЕГУЛИРОВКА ГРОМКОСТИ ЗВУКОВОЙ АВАРИЙНОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика" руководства по эксплуатации.)
	Пробуксовывает предохранительная фрикционная муфта карданной передачи РТО.	Отрегулируйте муфту. (См. РЕГУЛИРОВКА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЙ ФРИКЦИОННОЙ МУФТЫ ГЛАВНОГО ПРИВОДА в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".) Проверьте, не деформирован ли нажимной диск муфты, что может привести к значительному снижению ее эффективности.
	Наматывание постороннего материала на питающий барабан. Большие валки и слишком высокая скорость хода.	Удалите материал. Уменьшите валки и снизьте скорость хода.
	Неправильная запасовка ремня.	Правильно проложите ремни. (См. УСТАНОВКА РЕМНЕЙ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
Пресс-подборщик не запитывается короткостебельными, сухими, скользкими или ломкими культурами. (См. ПРЕССОВАНИЕ НИЗКОРОСЛЫХ, СУХИХ, СКОЛЬЗКИХ КУЛЬТУР в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)	Подборщик расположен слишком низко.	Поднимите подборщик. (См. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ ПОДЪЕМА ПОДБОРЩИКА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
	Сухой материал, осыпающийся с рулона, скапливается и перекрывает приемочное окно.	Отключайте РТО, когда разворачиваетесь между валками и когда не подбираете материал.
	Слишком высокие обороты РТО.	Сбавьте обороты двигателя до 1500 об/мин или ниже и переключитесь на более высокую передачу. Подборщик MegaTooth™ и MegaWide™ Plus: установите дополнительные замедляющие звездочки.
	Стандартный подборщик и подборщик MegaTooth™: избыточное скопление наверху прижимной решетки.	Снимите все прутья прижимной решетки, за исключением одного центрального и по одному на каждом конце трубчатой поперечины.

Продолжение на следующей стр.

PP98408,000108D -59-11FEB13-2/4

Признак	Проблема	Решение
Пресс-подборщик не подает кукурузные стебли. (См. ПРЕССОВАНИЕ СТЕБЛЕЙ КУКУРУЗЫ в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)	Стандартный подборщик: неправильно отрегулирован натяжной шкив привода подборщика или поврежден ремень подборщика.	Отрегулируйте натяжной шкив или замените ремень, если необходимо. (См. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖНОГО ШКИВА ПОДБОРЩИКА в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Подборщик MegaTooth™ или MegaWide™ Plus: изношена предохранительная фрикционная муфта.	Замените предохранительную фрикционную муфту. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Завышенная плотность рулона.	Уменьшите плотность. (См. РЕГУЛИРОВКА ПЛОТНОСТИ РУЛОНА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
		Используйте функцию изменяемой сердцевины, чтобы начать пресс-подборку.
	Слишком маленькие валки.	Сгребите валки в более крупные.
	Слежавшиеся валки (несколько раз побывавшие под дождем).	Сгребите валки в более крупные.
	Хрупкие культуры легко ломаются на мелкие фракции.	Тюкуйте, пока лежит роса, особенно солому после комбайна с ротационным сепаратором.
		Используйте функцию изменяемой сердцевины, чтобы уменьшить плотность ломкости материала.
	Рулон не начинает сворачиваться из-за того, что одна или обе стороны валка выходят за край рулона, особенно при уборке сухой гречки заметной или свинороя (бермудской травы).	Делайте валок уже ширины рулона даже при использовании широкого подборщика. В начале направляйте пресс-подборщик по центру валка.
	Подборщик стоит слишком высоко.	Опустите подборщик. (См. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ ПОДЪЕМА ПОДБОРЩИКА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".) Поднимите пресс-подборщик. (См. РЕГУЛИРОВКА ПОЛУОСЕИ КОЛЕС в разделе "Подготовка пресс-подборщика".)
	Валки слишком крупные.	Уменьшите валки. Снизьте скорость движения. Поддерживайте обороты РТО.
	Потерян зуб подборщика.	Замените зуб.

Продолжение на следующей стр.

PP98408,000108D -59-11FEB13-3/4

Признак	Проблема	Решение
	Стандартный подборщик: неправильно отрегулирован натяжной шкив привода подборщика или поврежден ремень подборщика.	Отрегулируйте натяжной шкив или замените ремень, если необходимо. (См. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖНОГО ШКИВА ПОДБОРЩИКА в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Подборщик MegaTooth™ или MegaWide™ Plus: изношена предохранительная фрикционная муфта.	Замените предохранительную фрикционную муфту. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Прижимная решётка стоит слишком низко.	Поднимите рейку. (См. РЕГУЛИРОВКА ПРИЖИМНОЙ РЕШЕТКИ в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
Пресс-подборщик не подает длинностебельные, жесткие культуры типа сахарного тростника (см. ПРЕССОВАНИЕ ДЛИННОСТЕБЕЛЬНЫХ И ЖЕСТКИХ КУЛЬТУР ТИПА САХАРНОГО ТРОСТНИКА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика").	Материал забивает подборщик и приемочное окно.	См. ПРЕССОВАНИЕ ДЛИННОСТЕБЕЛЬНЫХ И ЖЕСТКИХ КУЛЬТУР ТИПА САХАРНОГО ТРОСТНИКА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".
	Рулон не начинает заворачиваться из-за заклинивания культуры сверху пусковой камеры.	См. ПРЕССОВАНИЕ ДЛИННОСТЕБЕЛЬНЫХ И ЖЕСТКИХ КУЛЬТУР ТИПА САХАРНОГО ТРОСТНИКА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".
	Прижимная решетка стоит слишком низко.	Поднимите рейку. (См. РЕГУЛИРОВКА ПРИЖИМНОЙ РЕШЕТКИ в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
Пресс-подборщик не подает мокрое сено.	Валок отсырел снизу.	См. ПРЕССОВАНИЕ МОКРОГО СЕНА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".
Оборвана цепь питающего барабана.	Слишком поджат пружинный диск предохранительной фрикционной муфты карданной передачи РТО или слиплись диски муфты.	Отрегулируйте или пробуксуйте муфту главного привода. (См. процедуры в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".) См. НАЧАЛО ФОРМИРОВАНИЯ РУЛОНА В ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЯХ в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".

PP98408,000108D -59-11FEB13-4/4

Сбои подачи материала при использовании роликового отражателя

Признак	Проблема	Решение
Материал подается перед роликовым отражателем	Недостаточно мягкая плавающая подвеска	Увеличьте мягкость плавающей подвески (см. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ УРАВНОВЕШИВАЮЩИХ ПРУЖИН ПЛАВАЮЩЕГО РОЛИКОВОГО ОТРАЖАТЕЛЯ в разделе "Техобслуживание".)
	Высокая стерня	Поднимите подборщик
	Низкий тяговый брус	Добавьте чехол тягового бруса
		Отрегулируйте высоту роликового отражателя
		Поднимите подборщик
Растительная масса наматывается на отражатель	Неправильная высота сцепки подборщика	См. РЕГУЛИРОВКА СЦЕПКИ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА в разделе "Подготовка пресс-подборщика".
	Отсутствуют пластиковые обвязки	Поставьте на отражатель недостающие обвязки
		Затяните ослабшие обвязки на отражателе
Отражатель не отбалансирован	Растительная масса не подается под отражатель	Выполните балансировку отражателя (см. БАЛАНСИРОВКА РОЛИКОВОГО ОТРАЖАТЕЛЯ в разделе "Техобслуживание".)
Отражатель подпрыгивает	Слишком мягкая плавающая подвеска	Уменьшите нажим уравнивающих пружин плавающей подвески отражателя (см. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ УРАВНОВЕШИВАЮЩИХ ПРУЖИН ПЛАВАЮЩЕГО РОЛИКОВОГО ОТРАЖАТЕЛЯ в разделе "Техобслуживание".)
Подборщик забивается	Растительная масса проталкивается через прижимную решетку	Вставьте прутья в каждое отверстие прижимной решетки, за исключением внешнего отверстия на каждом конце.
	Подборщик останавливается в кукурузных стеблях.	Отпустите торсионную пружину для отражателя щитка или закажите комплект для облегчения подачи кукурузных стеблей. (Обратитесь к дилеру John Deere.)

PP98408,000108E -59-11FEB13-1/1

Неисправности подборщика

Признак	Проблема	Решение
Зубья подборщика не вращаются.	Приемочное окно забито растительной массой.	Сбавьте скорость хода и уменьшите размер валка.
	Стандартный подборщик: неправильно отрегулирован натяжной шкив привода подборщика или поврежден ремень подборщика.	Отрегулируйте натяжной шкив или замените ремень, если необходимо. (См. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖНОГО ШКИВА ПОДБОРЩИКА в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Подборщик MegaTooth™ или MegaWide™ Plus: изношена предохранительная фрикционная муфта.	Замените предохранительную фрикционную муфту. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Цепной привод подборщика сломан или отсутствует.	Произведите ремонт или замену. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Поломка кулачка и/или иных внутренних деталей подборщика.	Проверьте кулачок или внутренние детали на повреждения или износ. Произведите ремонт или замену по необходимости. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
Подборщик не копирует рельеф или не опускается свободно.	Чрезмерное или недостаточное "плавание".	Отрегулируйте пружины плавающей подвески подборщика. (См. процедуру в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Заедание между раструбом и крайними съемниками.	Удалите мусор и загрязнения. Выпрямите все погнутые детали. Стандартный подборщик: установите копирующие колеса для улучшения копирования рельефа.
	Если копирующие колеса установлены: скопление растительной массы или грязи между поворотной пластиной раструба и балкой копирующего колеса.	Замените поворотную пластину раструба. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
Подбор сена происходит не полностью.	Зубья подборщика стоят слишком высоко.	Опустите подборщик. (См. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ ПОДЪЕМА ПОДБОРЩИКА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
	Слишком жесткие пружины плавающей подвески, из-за чего подборщик подсакивает или остается в верхнем положении.	Уменьшите жесткость пружин плавающей подвески. (См. пункт РЕГУЛИРОВКА ПРУЖИН ПЛАВАЮЩЕЙ ПОДВЕСКИ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)

Продолжение на следующей стр.

PP98408,000108F -59-11FEB13-1/5

Признак	Проблема	Решение
	Повреждены разделители растительной массы или съемники, из-за чего подборщик остается в верхнем положении.	Выпрямите или замените поврежденные детали. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Слишком высокая скорость движения.	Уменьшить скорость относительно грунта.
	Валки слишком рыхлые.	Формируйте граблями более тяжелые валки.
	Зуб подборщика погнут, либо сломан.	Выправьте или замените зуб. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Подборщик установлен слишком высоко.	Опустите пресс-подборщик. (См. РЕГУЛИРОВКА ПОЛУОСЕИ КОЛЕС в разделе "Подготовка пресс-подборщика".)
	Неправильное положение сцепки подборщика	См. РЕГУЛИРОВКА СЦЕПКИ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА в разделе "Подготовка пресс-подборщика".
	Легкая культура не подбирается, а прокатывается вперед.	Сгребите в тяжелые валки, если возможно. Для поддержания необходимой скорости хода эксплуатируйте пресс-подборщик на оборотах в пределах 1/2–2/3 нормальных и переключите трактор на повышенную передачу. Подборщик MegaTooth™: на предохранительную фрикционную муфту установите понижающую звездочку. Сбавьте обороты двигателя до 1500 об/мин или ниже и переключитесь на более высокую передачу.
	Большая сгруженность по краям.	Уменьшите сучивание. Установите сужающие диски, если не установлены (только для стандартного подборщика или подборщика MegaTooth™).
	Шины трактора вминают культуру в стерню.	Увеличьте ширину колеи. (См. РЕГУЛИРОВКА КОЛЕС ТРАКТОРА в разделе "Подготовка трактора".)
Зубья подборщика зарываются в почву.	Подборщик стоит слишком низко.	Поднимите подборщик. (См. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ ПОДЪЕМА ПОДБОРЩИКА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)

Продолжение на следующей стр.

PP98408,000108F -59-11FEB13-2/5

Признак	Проблема	Решение
	Копирующие колеса (если установлены) выставлены слишком высоко относительно зубьев.	Отрегулируйте копирующие колеса. (См. процедуру в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
	Неудовлетворительное копированием подборщиком рельефа.	Увеличьте жесткость пружин плавающей подвески. Проверьте шарниры. (См. пункт РЕГУЛИРОВКА ПРУЖИН ПЛАВАЮЩЕЙ ПОДВЕСКИ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Мягкая почва. Подборщик недостаточно высоко поднимается.	Поднимите пресс-подборщик. (См. РЕГУЛИРОВКА ПОЛУОСЕЙ КОЛЕС в разделе "Подготовка пресс-подборщика".) Переверните тяговый брус трактора. (См. РЕГУЛИРОВКА ТЯГОВОГО БРУСА в разделе "Подготовка трактора".) 469 и 569: поставьте шины Hi-flotation.
	Неправильная сцепка подборщика	См. РЕГУЛИРОВКА СЦЕПКИ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА в разделе "Подготовка пресс-подборщика".
	Неровная местность.	Стандартный подборщик или подборщик MegaWide (469 и 469S): поставьте копирующие колеса.
Зубья подборщика касаются питающего барабана.	Подборщик поднят слишком высоко.	Подборщик MegaTooth™ и стандартный подборщик: направьте кронштейн верхнего упора внутрь, чтобы лапка не совмещалась с прорезью в крайнем съемнике. Повторите для другой стороны.
Зуб подборщика погнут, либо сломан.	Подборщик стоит слишком низко.	Поднимите подборщик. (См. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ ПОДЪЕМА ПОДБОРЩИКА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".) Отрегулируйте копирующие колеса (если установлены). (См. РЕГУЛИРОВКА КОПИРУЮЩИХ КОЛЕС в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
	Внутри съемников подборщика попал посторонний материал и/или сломаны зубья.	Удалите материал или замените зубья.

Продолжение на следующей стр.

PP98408,000108F -59-11FEB13-3/5

Признак	Проблема	Решение
	Прессование кукурузных стеблей.	Поднимите подборщик. Можно ожидать более частую поломку зубьев. (См. ПРЕССОВАНИЕ СТЕБЛЕЙ КУКУРУЗЫ в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
	Эксплуатация кареток вязального аппарата при установленном в транспортное положение подборщике.	Опустите подборщик. (См. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ ПОДЪЕМА ПОДБОРЩИКА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
Подборщик слишком высоко при опущенном пресс-подборщике.	Полуоси колес установлены верхней частью вниз.	Установите полуоси в правильное положение. (См. ПОЛОЖЕНИЯ УСТАНОВКИ ПОЛУОСЕЙ КОЛЕС в разделе "Подготовка пресс-подборщика".)
	Пресс-подборщик выставлен слишком высоко для данного состояния растительной массы.	Выставьте пресс-подборщик ниже на полуосях. (См. ПОЛОЖЕНИЯ УСТАНОВКИ ПОЛУОСЕЙ КОЛЕС в разделе "Подготовка пресс-подборщика".)
Забивание на разделителях растительной массы.	Большая сгруженность по краям.	Уменьшите скучиванье. Установите подбирающие диски. (См. раздел "Агрегаты".)
	Подборщик стоит слишком низко.	Поднимите подборщик. (См. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ ПОДЪЕМА ПОДБОРЩИКА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
	Шины трактора вминают культуру в стерню.	Увеличьте ширину колеи. (См. РЕГУЛИРОВКА КОЛЕС ТРАКТОРА в разделе "Подготовка трактора".)
	Поворотный разделитель растительной массы перекрывает (накрывает) стационарный крайний съемник не на той стороне.	Выпрямите поворотный разделитель растительной массы насколько необходимо, чтобы добиться надлежащего перекрытия (накрытия). Передние разделители растительной массы должны быть внутри панели крайнего съемника.

Продолжение на следующей стр.

PP98408,000108F -59-11FEB13-4/5

Признак	Проблема	Решение
Изношены внутренние кромки съемников.	Съемники погнуты из-за столкновения со спиралями зубьев.	Поднимите подборщик. (См. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ ПОДЪЕМА ПОДБОРЩИКА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".) Проверьте на заедание на разделителях растительной массы. Увеличьте положение плавающей подвески. (См. пункт РЕГУЛИРОВКА ПРУЖИН ПЛАВАЮЩЕЙ ПОДВЕСКИ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".) Стандартный подборщик или подборщик MegaWide (469 и 469S): поставьте копирующие колеса. (См. раздел "Агрегаты".) Отогните съемники вниз для получения зазора и проверьте спирали на зубьях подборщика на повреждение.
Подшипники кулачков подборщика выходят из строя слишком быстро.	Эксплуатация пресс-подборщика, рассчитанного на 540 об/мин, с входными оборотами РТО на 1000 об/мин. (Крупная игла в редукторе на 540 об/мин направлена в левую сторону пресс-подборщика.)	С помощью тахометра убедитесь, что частота вращения выходного вала редуктора составляет приблизительно 729 об/мин, когда трактор управляет пресс-подборщиком с частотой вращения РТО. (Обратитесь к дилеру John Deere.)

PP98408,000108F -59-11FEB13-5/5

Качество рулона

Признак	Проблема	Решение
Конусообразный рулон. Гистограммы формы рулона на мониторе-контроллере поднимаются высоко и ровно	Разрегулировка датчиков формы рулона.	Отрегулируйте. (См. РЕГУЛИРОВКА ДАТЧИКОВ ФОРМЫ РУЛОНА в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Сломана пружина на рычаге датчика. Внешние ремни имеют разную длину.	Замените пружину. Ремни должны быть одной длины с точностью до 38 мм (1,5 дюйма). (См. РЕМОНТ РЕМНЕЙ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
Бочкообразная форма рулонов. Гистограммы формы рулона поднимаются высоко и ровно	Разрегулировка датчиков формы рулона.	Отрегулируйте. (См. РЕГУЛИРОВКА ДАТЧИКОВ ФОРМЫ РУЛОНА в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Внешние ремни слишком короткие.	Проверьте длину ремней и исправьте. (См. РЕМОНТ РЕМНЕЙ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
Пресс-подборщик не производит плотных рулонов	Контроль плотности настроен на рыхлые рулоны.	Выставьте на более плотные рулоны. (См. РЕГУЛИРОВКА ПЛОТНОСТИ РУЛОНА и ПРОВЕРКА РАБОТЫ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА В ПОЛЕ в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
	Внутренняя утечка в гидроцилиндрах натяжителей ремней.	Произведите ремонт или замену по необходимости. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Внутренняя утечка в клапане давления из-за дефектного уплотнительного кольца на регулируемом редукционном клапане или обратном клапане 4/1.	Произведите ремонт или замену по необходимости. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Загрязнен или неисправен редукционный клапан.	Очистите или замените. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Концы рулона рыхлые.	Набирать больше сена по концам подборщика. (См. ПОЯСНЕНИЯ ОТНОСИТЕЛЬНО ИНДИКАТОРОВ ФОРМЫ РУЛОНОВ в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
	Легкие культуры.	Сгребите валки в более крупные.

Продолжение на следующей стр.

PP98408,0001090 -59-11FEB13-1/2

Признак	Проблема	Решение
	Загрязнено гидравлическое масло в тракторе.	Замените фильтр и масло на тракторе.
	Слишком короткие или слишком длинные прессующие ремни.	Проверьте длину и исправьте. (См. РЕМОНТ РЕМНЕЙ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
Пресс-подборщик не производит полноразмерный рулон	Разрегулировка датчика диаметра рулона.	Отрегулируйте датчик диаметра рулона. (См. процедуру в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
Рваные торцы рулона (пересохшее сено)	Концы рулона не заполняются надлежащим образом.	Проведите машину для заполнения концов. (См. ПОЯСНЕНИЯ ОТНОСИТЕЛЬНО ИНДИКАТОРОВ ФОРМЫ РУЛОНОВ и ПРОВЕРКА РАБОТЫ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА В ПОЛЕ в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".) Снимите наполнители заслонки (если установлены).
	Дефлекторы заслонки могут создавать неровные торцы рулона.	Отполируйте неровную литую поверхность дефлекторов заслонки.

PP98408,0001090 -59-11FEB13-2/2

Общие неисправности пресс-подборщика

Признак	Проблема	Решение
Индикатор ЗАСЛОНКА ЗАКРЫТА монитора-контроллера не загорается, а индикатор ЗАСЛОНКА ОТКРЫТА продолжает гореть.	Препятствие между дверью и рамой.	Устраните засорение.
	Скопление сена на ремнях в зоне заслонки при определенном состоянии растительной массы.	Удалите скопление. При закрывании двери задействуйте MOM.
	Слишком большой зазор в защелке между крючком и щеколдой.	Отрегулируйте ограничитель защелки двери. (См. процедуру в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
Горят индикаторы ЗАСЛОНКА ЗАКРЫТА и СТОП на мониторе-контроллере.	Скопление сена в зоне защелок для заслонки из-за неправильной прокладки шлангов гидроподъемника подборщика.	Правильно проложите шланги.
	Неправильно отрегулирован концевой выключатель защелки для заслонки.	Отрегулируйте концевой выключатель защелки для заслонки. (См. процедуру в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Из гидровыхода трактора масло перетекает в пресс-подборщик.	Отремонтируйте гидровыход трактора. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Воздух в гидравлической системе.	Откройте и закройте заслонку несколько раз, чтобы удалить воздух.
	Внутренняя утечка в гидроцилиндре заслонки.	Отремонтируйте или замените цилиндр. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Гидроцилиндр не втягивается при закрытии заслонки.	Придержите рычаг управления гидровыходом трактора 2–3 секунды после загорания зеленой лампочки.
	Дверь не защелкнута.	При закрытии заслонки придержите рычаг управления гидровыходом трактора, пока не загорится зеленая лампочка.
	Неправильно отрегулированы защелки для заслонки.	Отрегулируйте ограничитель защелки двери. (См. процедуру в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Деформирована заслонка.	Отрихтуйте. (Обратитесь к дилеру John Deere.)

Продолжение на следующей стр.

PP98408,0001091 -59-11FEB13-1/9

Признак	Проблема	Решение
Дверь не защелкнута.	Препятствие между дверью и рамой.	Устраните засорение.
	Скопление сена на ремнях в зоне заслонки при определенном состоянии растительной массы.	Удалите скопление. При закрывании двери задействуйте MOM.
	Слишком большой зазор в защелке между крючком и щеколдой.	Отрегулируйте ограничитель защелки двери. (См. процедуру в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
Указатель плотности рулона стоит на красном сегменте.	Скопление сена в зоне защелок для заслонки из-за неправильной прокладки шлангов гидроподъемника подборщика.	Правильно проложите шланги.
	Гидровыход трактора не в нейтральном положении во время прессования.	Переведите рычаг управления гидровыходом в нейтральное положение при прессовании.
	Неисправен плотномер.	Замените указатель. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Дефектный вставной клапан регулировки плотности рулона.	Замените или отремонтируйте клапан. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
Ромбы на прессующих ремнях трутся между собой.	Натяжной валик верхних ремней в положении для транспортировки.	Переведите его в рабочее положение. (См. РЕГУЛИРОВКА ТРАССИРОВКИ РЕМНЕЙ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Скопление растительной массы или грязи на валиках.	Очистите валики.
	Рычаг натяжения ремня не полностью опущен.	Опустите рычаг натяжения ремня с помощью тракторной ручки гидрораспределителя.
	Ремни проложены неправильно.	См. схему запасовки ремней и исправьте ее. (См. УСТАНОВКА РЕМНЕЙ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Ремни слишком короткие.	Отремонтируйте ремни. (См. РЕМОНТ РЕМНЕЙ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
Пусковой валик наворачивает сено.	Стандартный подборщик: неправильно отрегулирован натяжной шкив привода подборщика или поврежден ремень подборщика.	Отрегулируйте натяжной шкив или замените ремень, если необходимо. (См. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖНОГО ШКИВА ПОДБОРЩИКА в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)

Продолжение на следующей стр.

PP98408,0001091 -59-11FEB13-2/9

Признак	Проблема	Решение
	Подборщик MegaTooth™ или MegaWide™ Plus: изношена предохранительная фрикционная муфта.	Замените предохранительную фрикционную муфту подборщика. (Обратитесь к дилеру John Deere.) Проверьте крутящий момент муфты подборщика. (См. ПРОВЕРКА КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА, ПЕРЕДАВАЕМОГО ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЙ ФРИКЦИОННОЙ МУФТОЙ ПОДБОРЩИКА [MegaTooth™ или MegaWide™ Plus] в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Подборщик MegaWide™ Plus: пробуксовывает предохранительная фрикционная муфта главного привода.	Отрегулируйте предохранительную фрикционную муфту главной карданной передачи РТО. (См. РЕГУЛИРОВКА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЙ ФРИКЦИОННОЙ МУФТЫ ГЛАВНОЙ КАРДАННОЙ ПЕРЕДАЧИ РТО в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".) Отрегулируйте скребок питающего барабана. (См. процедуру в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Мокрый снизу валок.	Переверните валок. (См. ПРЕССОВАНИЕ МОКРОГО СЕНА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
	Слишком высокая скорость хода и обороты в начале формирования рулона. Валок слишком большой.	Сбросьте обороты, пока не образуется сердцевина рулона. Уменьшите размер валка.
		Установите скребок питающего барабана. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Растительная масса защемляется под разделителем растительной массы, шиной или копирующими колесами (если установлены).	Начинайте рулон, направив подборщик по центру валка. В случае разбросанных валков могут помочь подбирающие диски.
	Зазубрины или шероховатости на питающем барабане.	Зачистите напильником.

Продолжение на следующей стр.

PP98408,0001091 -59-11FEB13-3/9

Признак	Проблема	Решение
Рукоятка регулировки плотности рулона туго поворачивается.	При поднятой заслонке или рычаге натяжения ремней поворачивать ручку труднее.	Регулировку производите при закрытой заслонке и опущенном рычаге натяжения ремня. (См. РЕГУЛИРОВКА ПЛОТНОСТИ РУЛОНА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
	Сухая резьба на регулировочном винте.	Капните несколько капель масла или смажьте резьбу сухой графитной смазкой.
	Крепежное кольцо зажато на корпусе клапана.	Отвинтите крепежное кольцо перед настройкой рукоятки регулировки плотности.
Обрыв по сшивке ремня.	Ремни неодинаковы по длине.	Отремонтируйте ремни. (См. РЕМОНТ РЕМНЕЙ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Ремни не отцентрированы правильно.	Отрегулируйте трассировку ремней. (См. процедуру в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Формирование негабаритных рулонов.	Проверьте регулировку максимального размера рулона. (См. РЕГУЛИРОВКА КОНЦЕВОГО ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ ПРЕВЫШЕНИЯ РАЗМЕРА РУЛОНА в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Ремни проложены неправильно.	Проложите ремни правильно. (См. УСТАНОВКА РЕМНЕЙ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	На ролики наматывается растительная масса.	Удалите с роликов растительную массу.
	Чрезмерный износ на пальцах.	Проверяйте пальцы на износ или повреждение через каждые 2000 рулонов (каждые 1000 рулонов на песчаных почвах). Заменяйте пальцы в случае повреждения или износа более чем на треть толщины.
Поломка пальцев сrostков ремней.	Неправильная длина ремней может вызывать чрезмерную нагрузку на более короткие ремни.	См. РЕМОНТ РЕМНЕЙ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".

Продолжение на следующей стр.

PP98408,0001091 -59-11FEB13-4/9

Признак	Проблема	Решение
Ремень проскальзывает или не оборачивается.	Рычаг натяжения ремней не полностью отведен для их натяжения.	Разгоните трактор до полных оборотов при закрытии заслонки, чтобы обеспечить натяжение ремней рычагом натяжного устройства до загорания индикатора ЗАСЛОНКА ЗАКРЫТА.
	С ремней или роликов капает вода.	Не прессуйте под дождем и не прессуйте побитый морозом материал. Уменьшите плотность. (См. РЕГУЛИРОВКА ПЛОТНОСТИ РУЛОНА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
	Излишняя длина ремней.	Проверьте длину ремней. (См. РЕМОНТ РЕМНЕЙ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Большое количество намотавшейся на верхний натяжной ролик (№ 11) сетки прижимает ремень к трубе верхней рамы пресс-подборщика. Разрегулирована пружина сжатия верхнего рычага натяжного устройства.	Удалите сетку и скопившуюся растительную массу вокруг верхнего натяжного ролика (№ 11). Отрегулируйте пружину. (См. РЕГУЛИРОВКА ПРУЖИНЫ СЖАТИЯ РЫЧАГА НАТЯЖНОГО УСТРОЙСТВА в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
Клапан блокировки заслонки закрывается или запирается до закрытия заслонки.	Золотник клапана блокировки заслонки не в положении полной блокировки (пружинное стопорное кольцо должно прилегать к корпусу).	Убедитесь, что золотник клапана не заедает. Если ручка касается кронштейна прежде, чем золотник полностью выдвинется, слегка подогните кронштейн, чтобы обеспечить золотнику клапана полный ход в обоих направлениях.
	Заедание в шарнирах заслонки.	Устраните заедание.
Заслонка перекошена.	Когда начинается прессование отпирается защелка с одной стороны заслонки или защелки для заслонки отпираются во время прессования.	Перед началом прессования придержите рычаг 2–3 секунды после отображения индикатора ЗАСЛОНКА ЗАКРЫТА. (Не полагайтесь на звук закрывания заслонки.) Обратитесь к дилеру компании John Deere для выравнивания заслонки.

Продолжение на следующей стр.

PP98408,0001091 -59-11FEB13-5/9

Признак	Проблема	Решение
Рулон застревает в пресс-камере.	Неправильно отрегулированы защелки для заслонки.	Отрегулируйте защелки для заслонки. (См. РЕГУЛИРОВКА ОГРАНИЧИТЕЛЯ ЗАЩЕЛКИ ДЛЯ ЗАСЛОНКИ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Неправильно отрегулированы концевые выключатели защелок для заслонки.	Проверьте регулировку концевого выключателя заслонки. (См. РЕГУЛИРОВКА КОНЦЕВЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ ЗАЩЕЛОК ДЛЯ ЗАСЛОНКИ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Протекает гидровыход трактора.	Произведите ремонт или замену по необходимости. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Сломан или растянулся крюк защелки.	Замените детали.
	Краска на боковых щитках нового пресс-подборщика.	Уменьшите плотность, пока пресс-подборщик не изготовит несколько рулонов и не отшлифует боковые щитки. (См. РЕГУЛИРОВКА ПЛОТНОСТИ РУЛОНА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
	Завышенная плотность рулона.	На контрольном клапане уменьшите плотность рулона. (См. РЕГУЛИРОВКА ПЛОТНОСТИ РУЛОНА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
	Рулон застревает в передней раме из-за сырости растительной массы.	Установите комплект для высокой влажности. (См. раздел "Агрегаты".)
Повреждение ромбовидного рисунка ремней. Ремни порезаны или порваны.	Избыточное трение о боковые щитки, вызванное скоплением на боковых щитках.	Удалите скопление. Убедитесь, что на заслонке установлены дефлекторы (если предусмотрены).
	Сильное трение о боковые щитки.	Проверьте прямолинейность и выпрямите передние боковые щитки пресс-подборщика, если необходимо. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Скопление растительной массы на прижимной решетке, отчего ремни касаются питающего барабана.	См. ПРЕССОВАНИЕ КОРОТКОСТЕБЕЛЬНЫХ, СУХИХ, СКОЛЬЗКИХ КУЛЬТУР и ПРЕССОВАНИЕ СТЕБЛЕЙ КУКУРУЗЫ в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".

Продолжение на следующей стр.

PP98408,0001091 -59-11FEB13-6/9

Признак	Проблема	Решение
	Посторонние предметы в валке.	Поднимите подборщик насколько возможно. (См. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ ПОДЪЕМА ПОДБОРЩИКА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".) Удалите из валка посторонние предметы.
	Обмотанный нижний приводной вал прижимает ремень к питающему барабану.	Удалите все, что намоталось.
	Прессующие ремни соприкасаются друг с другом.	См. РОМБЫ НА ПРЕССУЮЩИХ РЕМНЯХ ТРУТСЯ МЕЖДУ СОБОЙ в данном разделе.
Размочалились края ремней.	Нормальная приработка.	После периода приработки они прекратят размочаливаться. Обрежьте болтающиеся нити корда.
Чрезмерный износ направляющих ремней или рычага натяжного устройства.	Неправильная трассировка ремней или не отцентрированы задние наконечники рычага натяжного устройства.	Отрегулируйте трассировку ремней. (См. РЕГУЛИРОВКА ТРАССИРОВКИ РЕМНЕЙ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".) Проверьте канавки, выработанные в желобчатых компенсаторах износа рычага натяжного устройства. (См. ЖЕЛОБЧАТЫЕ КОМПЕНСАТОРЫ ИЗНОСА РЫЧАГА НАТЯЖНОГО УСТРОЙСТВА в разделе "Смазка и техобслуживание".) Отцентрируйте задние наконечники рычага натяжного устройства и замените желобчатые компенсаторы износа рычага. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
Ремни защемило между нижним вальцом заслонки и трубчатой балкой полуоси.	Заслонка закрывается до того, как рычаг натяжного устройства выберет слабины ремней.	Разгоните трактор до полных оборотов при закрытии заслонки, чтобы обеспечить натяжение ремней рычагом натяжного устройства. Если установлено устройство обвязки сеткой, поставьте клапан-ограничитель потока, прилагаемый к комплекту. Убедитесь, что гидровыход (SCV) трактора не переведен в плавающее положение во время закрытия заслонки.

Продолжение на следующей стр.

PP98408,0001091 -59-11FEB13-7/9

Признак	Проблема	Решение
Ремни переворачиваются или скрещиваются.	Рычаг управления гидровыходом трактора в положении фиксации при закрытии заслонки.	Отрегулируйте рычаг управления гидровыходом на работу без фиксации, чтобы отпущенный рычаг возвращался в нейтральное положение. (См. руководство по эксплуатации вашего трактора.)
	Заедают или загрязнены обратные клапаны в клапане системы прессования.	Произведите ремонт или замену по необходимости. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Закрытие заслонки при включенном РТО и сильном ветре и/или эксплуатация на косогоре.	Установите вспомогательный валик натяжного устройства, чтобы уменьшить провисание ремня во время выгрузки рулона. См. раздел АГРЕГАТЫ и обратитесь к дилеру компании John Deere.
Ремни идут неправильно.	Продолжительная эксплуатация пустого пресс-подборщика с поднятой заслонкой и ненатянутыми ремнями.	Долго в таком режиме не работайте.
	Длительное движение по одной стороне вала в начале формирования рулона. Сено проталкивается между ремнями.	Направляйте подборщик по центру вала в начале формирования рулона.
	Разрегулировка роликов трассировки ремней.	Отрегулируйте ролики. (См. РЕГУЛИРОВКА ТРАССИРОВКИ РЕМНЕЙ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Ремни неправильной длины.	Измените длину ремней. (См. РЕМОНТ РЕМНЕЙ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Сращенные концы ремней не прямые.	Вновь срастите ремень. (См. РЕМОНТ РЕМНЕЙ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	На валиках пресс-подборщика накрут шпагат или загрязнения. Ремни проложены неправильно.	Удалите скопление. См. схему запасовки ремней и исправьте запасовку. (См. УСТАНОВКА РЕМНЕЙ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)

Продолжение на следующей стр.

PP98408,0001091 -59-11FEB13-8/9

Признак	Проблема	Решение
	Плохой подшипник на валике.	Поверните все валики вручную и выполните проверку на ослабленные подшипники и т.д. Произведите ремонт или замену по необходимости. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
Новые ремни ходят вперед-назад на валиках.	Валики завожились ремнями.	Для полировки валиков используйте только сухие гранулы или тальк. (См. ПРОВЕРКА ТРАССИРОВКИ РЕМНЕЙ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Ремни неправильной длины.	Ремни не должны отличаться друг от друга по длине более чем на 38 мм (1-1/2 дюйма). (См. РЕМОНТ РЕМНЕЙ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
	Ремень из плохой ткани или плохой конструкции.	Отремонтируйте или замените ремень. (См. процедуры в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
Новые ремни пересекают и шлепают по валикам при подъеме и опускании заслонки	Валики завожились ремнями. Повышенное трение ремней из-за наличия на них липкого силикона. Повышенное трение роликов из-за краски на валиках.	Для полировки валиков используйте только сухие гранулы или тальк. (См. НАРУШЕНИЯ ТРАССИРОВКИ РЕМНЕЙ в разделе "Подготовка пресс-подборщика".)
	Неправильная трассировка ремней на направляющих.	Установите вспомогательный валик натяжного устройства, чтобы уменьшить провисание ремня во время выгрузки рулона. См. раздел АГРЕГАТЫ и обратитесь к дилеру компании John Deere.
	Заедающие или загрязненные обратные клапаны в клапане системы натяжения заставляют рычаг натяжного устройства медленно опускаться при закрытии заслонки.	Произведите ремонт или замену по необходимости. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
Рычаг натяжного устройства трется о боковой щиток.	Рычаг натяжного устройства не отцентрирован между боковыми щитками.	Отрегулируйте рычаг натяжного устройства. (См. РЕГУЛИРОВКА ТРАССИРОВКИ РЕМНЕЙ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)

PP98408,0001091 -59-11FEB13-9/9

Признак	Проблема	Решение
Растительная масса скапливается на рычаге натяжного устройства и верхних направляющих ремней.	Растительная масса застревает между трубкой нижнего ведущего вала и ремнями. Растительная масса прилипает к задней части ремней и по ним попадает в переднюю часть пресс-подборщика.	Убедитесь, что ремни отцентрированы на резиновых полосках ведущего вала. (См. РЕГУЛИРОВКА ТРАССИРОВКИ РЕМНЕЙ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".) Установите мягкую сердцевину при ее наличии на первые 36 дюймов пресс-подборщика. (См. РЕГУЛИРОВКА ДИАМЕТРА ИЗМЕНЯЕМОЙ СЕРДЦЕВИНЫ в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".) Установите комплект шнека для силоса. Шнек будет соскребать растительную массу с задней части ремней, в результате чего она будет падать обратно в валок. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Чрезмерный износ полосок нижнего ведущего вала.	Замените нижний и верхний ведущие валы. (Обратитесь к дилеру John Deere.)

PP98408,0001091 -59-11FEB13-10/9

Неисправности выталкивателя

Признак	Проблема	Решение
Выталкиватель идет мимо рулона.	При открывании заслонки рулон не вываливается свободно из камеры.	Уменьшите плотность рулона, пока пресс-подборщик не изготовит несколько рулонов и не отшлифует боковые щитки. (См. РЕГУЛИРОВКА ПЛОТНОСТИ РУЛОНА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".) Обратитесь к своему дилеру компании John Deere для осмотра пресс-камеры.
	Поперечный брус выталкивателя установлен наоборот.	Правильно установите поперечный брус.
	Держатель цепи или штырь заслонки отклоняют выталкиватель назад.	В соединительных звеньях цепи используйте надлежащие пальцы. Подклиньте рамки выталкивателя для получения просвета к штырям заслонки во время открытия/закрытия заслонки.
	Выталкиватель рано выходит из исходного положения.	Проследите, чтобы не было смазки в рычажных шарнирах выталкивателя. При работе на косогорах может потребоваться сдать машину и выбросить рулон на склон или ровную площадку либо заблокировать выталкиватель. Замените слабые пружины.
	Заслонка открывается слишком быстро.	Время открывания заслонки слишком короткое. Установите не менее чем на пять секунд.
Выталкиватель не развивает достаточного усилия, чтобы сдвинуть рулон.	Клапан-ограничитель потока установлен в клапан блокировки заслонки перевернутым.	Установите клапан-ограничитель потока на штуцере так, чтобы штифт был как можно ближе к дну. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Работа на слишком крутых склонах.	Заблокируйте выталкиватель и сдайте машину перед выбросом рулона. Выбрасывайте рулон поперек склона.
	Выгрузка рулона на малых оборотах.	Включите трактор на полных оборотах.

Продолжение на следующей стр.

PP98408,0001092 -59-11FEB13-1/2

Признак	Проблема	Решение
	Неуверенное открывание заслонки.	Придержите рычаг управления гидровыходом трактора до завершения рабочего цикла выталкивателя.
Шпагат сматывается с рулона.	Свободные концы шпагата цепляются за стерню, когда выталкиватель выкатывает рулон.	Дайте рулону совершить 2–3 оборота, прежде чем поднимать заслонку. Замедлите подъем заслонки с помощью гидровыхода трактора, чтобы рулон не укатывался далеко. Вместо регулировки на мониторе-контроллере используйте механическую направляющую шпагата для регулировки расстояния крайних витков шпагата от края рулона. (См. НАСТРОЙКА РАССТОЯНИЯ КРАЙНИХ ВИТКОВ ОТ КРАЯ РУЛОНА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".) Увеличьте натяжение шпагата. (См. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ШПАГАТА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".) Отключите выталкиватель. (См. БЛОКИРОВКА ВЫТАЛКИВАТЕЛЯ в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".) Используйте программы витка-оттяжки или перевясла.

PP98408,0001092 -59-11FEB13-2/2

Неисправности комплекта для высокой влажности (прессование сенажа)

ПРЕССОВАНИЕ МОКРОГО СЕНА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".

ПРИМЕЧАНИЕ: Надлежащие процедуры прессования для заготовки сенажных рулонов см. в пункте

Признак	Проблема	Решение
Питающий барабан наматывает растительную массу при установленном скребке.	Поврежден брус скребка или слишком велик зазор между брусом скребка и прутками питающего барабана.	Отремонтируйте или замените брус скребка. (См. РЕГУЛИРОВКА СКРЕБКА ПИТАЮЩЕГО БАРАБАНА [ЕСЛИ УСТАНОВЛЕН] в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
469S и 569S: чрезмерная пробуксовка муфты главного привода.	Зазубрины на прутках питающего барабана зацепляют сено. Между очистным шнеком и ступенчатым валиком попали камни.	Удалите зазубрины напильником. Удалите камни. Проверьте, не погнут ли очистной шнек. Поднимите подборщик выше. (См. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ ПОДЪЕМА ПОДБОРЩИКА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
469 и 569: ступенчатый валик зигзагообразного смещения ремней наматывает растительную массу по центру.	Приемлемо, если не толще 8 мм (0,315 дюйма). Обычно не продолжает увеличиваться.	Удаляйте намотавшийся материал раз в день или по мере необходимости. (469S) Установите комплект очистного шнека. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
Монотонный звук ударов при работе пустого пресс-подборщика.	469 и 569: скребки соприкасаются со спиралью или прутьями питающего барабана. Спираль касается бокового щитка. 469S и 569: чистящий шнек касается ступенчатого валика.	Отрегулируйте скребок так, чтобы получить зазор в 0,5–0,8 мм (0,02–0,03 дюйма) до спирали на валике. Отцентрируйте валик в боковом щитке, как необходимо. Проверьте зазор между шнеком и ступенчатым валиком. (См. РЕГУЛИРОВКА ЗАЗОРА МЕЖДУ ОЧИСТНЫМ ШНЕКОМ И СТУПЕНЧАТЫМ ВАЛИКОМ ЗИГЗАГООБРАЗНОГО СМЕЩЕНИЯ РЕМНЕЙ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)

Продолжение на следующей стр.

PP98408,0001093 -59-11FEB13-1/3

Признак	Проблема	Решение
Ремни проскальзывают или не оборачиваются.	Чрезмерное трение о боковые щитки, вызванное клейкими отложениями на них.	Убедитесь, что на заслонке установлены дефлекторы. Скопления соскребывайте или смывайте водой под напором. Избегайте прессования, когда влажность вызывает появление клейких отложений. Тюкуйте растительную массу при другой влажности.
	Сухие культуры.	См. "Прессование короткостебельных, сухих, скользких культур".
	С ремней и валиков капает вода.	Избегайте прессования в дождь или заморозки. Снизьте плотность рулона. (См. РЕГУЛИРОВКА ПЛОТНОСТИ РУЛОНА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
	Ремни защемило между валиком заслонки и полуосью пресс-подборщика.	Разгоняйте двигатель трактора до полных оборотов при закрытии заслонки. Это позволит рычагу натяжного устройства натянуть ремни до закрытия заслонки.
	Разрегулирована пружина сжатия верхнего рычага натяжного устройства.	Отрегулируйте пружину. (См. РЕГУЛИРОВКА ПРУЖИНЫ СЖАТИЯ РЫЧАГА НАТЯЖНОГО УСТРОЙСТВА в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
469S и 569S: растительная масса скапливается на концах очистного шнека.	Очистной шнек установлен неправильно (витки перемещают растительную массу наружу).	Разверните очистной шнек другой стороной. Витки шнека должны перемещать растительную массу к центру пресс-подборщика, когда верхняя часть шнека вращается вперед. Проверьте зазор между шнеком и ступенчатым валиком. (См. РЕГУЛИРОВКА ЗАЗОРА МЕЖДУ ОЧИСТНЫМ ШНЕКОМ И СТУПЕНЧАТЫМ ВАЛИКОМ ЗИГЗАГООБРАЗНОГО СМЕЩЕНИЯ РЕМНЕЙ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)

Продолжение на следующей стр.

PP98408,0001093 -59-11FEB13-2/3

Признак	Проблема	Решение
Рулон не выталкивается.	Рулон застревает в передней раме из-за клейких отложений на боковых щитках пресс-подборщика.	Удалите скопление. Убедитесь, что на заслонке установлены дефлекторы. Избегайте прессования, когда влажность вызывает появление клейких отложений. Тюкуйте растительную массу при другой влажности.
	Рычаг натяжения ремней не полностью отведен для их натяжения.	Разгоняйте двигатель трактора до полных оборотов при закрытии заслонки. Это позволит рычагу натяжного устройства натянуть ремни до закрытия заслонки.
	Излишняя длина ремней.	Проверьте, правильная ли длина ремней. (См. РЕМОНТ РЕМНЕЙ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
Рулон застревает в пресс-камере. Необкатанный пресс-подборщик.		Уменьшите плотность так, чтобы на рулонах появились следы краски, стертой с боковых щитков. (См. РЕГУЛИРОВКА ПЛОТНОСТИ РУЛОНА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
		Выполните указания по обкатке в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".
	Завышенная плотность рулона.	Уменьшите плотность, повернув ручку регулируемого редукционного клапана против часовой стрелки. (См. РЕГУЛИРОВКА ПЛОТНОСТИ РУЛОНА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
	Влажная растительная масса или "клейкие" отложения на боковых щитках.	Проверьте редукционный клапан. Замените его, если он неисправен. (Обратитесь к дилеру John Deere.) Очистите боковые щитки. Убедитесь, что на заслонке установлены дефлекторы.

PP98408,0001093 -59-11FEB13-3/3

Признак	Проблема	Решение
		Удалите краску с внутренней стороны боковых щитков.
	Сильное трение о боковые щитки.	Проверьте прямолинейность и выпрямите передние боковые щитки пресс-подборщика, если необходимо. (Обратитесь к дилеру John Deere.)

PP98408,0001093 -59-11FEB13-4/3

Проблемы при обвязке сеткой

Признак	Проблема	Решение
Сеточный обвязочный материал наматывается на резиновый подающий валец. ВАЖНО: Не срезайте сеточный обвязочный материал с резинового подающего вальца. Из-за любого пореза ножом на покрытии резинового вальца сетка может еще чаще обматываться вокруг него и, возможно, потребует замены вальца. (См. УСТРАНЕНИЕ ПРОБЛЕМ ПРИ ПОДАЧЕ СЕТКИ ДЛЯ ОБВЯЗКИ в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой".)	Слишком низкий тормозной момент.	Отрегулируйте тормоз (см. ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА ТОРМОЗА ПОДАЮЩЕГО ВАЛЬЦА УСТРОЙСТВА ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой")
	Нижняя часть переднего листа расположена слишком далеко от резинового вальца или слишком близко к нему.	Согните нижнюю часть переднего листа, чтобы обеспечить зазор 3–6 мм (0,12–0,24 дюйма) между передним листом и резиновым вальцом. (См. ПРОВЕРКА ЗАЗОРА МЕЖДУ ПЕРЕДНИМ ЛИСТОМ И РЕЗИНОВЫМ ВАЛЬЦОМ в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой".) (Обратитесь к дилеру компании John Deere, обслуживающему вашу организацию.)
	Сетка соскочила со стального вальца и касается угла контрножа.	Отрегулируйте тормоз (см. ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА ТОРМОЗА ПОДАЮЩЕГО ВАЛЬЦА УСТРОЙСТВА ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой")
	Угол контрножа не поднимается достаточно высоко.	Проверьте натяжной шкив. (См. ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ КЛИНОВИДНОГО РЕМНЯ ШКИВОМ в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой".)
	Статическое электричество или влажность вызывают прилипание сеточного обвязочного материала к вальцу.	Припудрите резиновый приводной валец и наружную сторону сетки для обвязки детской присыпкой (не кукурузным крахмалом).

Продолжение на следующей стр.

OUO6064,00015E3 -59-25SEP15-1/17

Признак	Проблема	Решение
	Сетка для обвязки прилипает к резиновому вальцу из-за длительного воздействия ее веса на валец (в течение ночи или дольше).	Перед каждым использованием выключайте и снова включайте тормоз на шкиве клиновидного ремня.
	Грязь, растительная масса, ржавчина или шероховатость на поверхности лотка.	Очистите и отшлифуйте верхнюю поверхность лотка с помощью SCOTCH-BRITE® или очень мелкой наждачной бумаги. Следы от полировки должны быть параллельны движению ячеек сетки.
	Износ отверстия в боковой панели устройства поверхностной обвязки приводит к уменьшению тормозного момента.	Выполните проверку на отсутствие износа отверстия в боковой панели. (См. ПРОВЕРКА ИЗНОСА ОТВЕРСТИЯ В БОКОВОЙ ПАНЕЛИ УСТРОЙСТВА ПОВЕРХНОСТНОЙ ОБВЯЗКИ в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой".) Нанесите сварной шов на боковую панель. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Пыль и влага на поверхности резинового вальца вызывают прилипание сетки для обвязки к вальцу.	Убедитесь, что лента, расположенная поперек шарнирного соединения крышки сверху крышки, цела. Произведите замену по необходимости. (Обратитесь к дилеру John Deere.) Очистите вальцы. Вытрите вальцы, если на них роса. Заправьте сетку для обвязки.
	В результате контакта между головкой болта натяжного шкива клиновидного ремня и головкой болта лотка или соединительной планкой угол контрножа не будет касаться ножа.	Проверьте наличие контакта между головками болтов. (См. ПРОВЕРКА КОНТАКТА КОНТРНОЖА С ЛЕВОЙ СТОРОНЫ в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой".) Выгните рычаг левого контрножа. Снимите шайбу между натяжным шкивом и рычагом левого контрножа по необходимости, чтобы выровнять натяжной шкив. (Обратитесь к дилеру John Deere.) Зашлифуйте головку болта лотка для сетки или фаску на переднем крае соединительной планки лотка для сетки.

Продолжение на следующей стр.

OUO6064.00015E3 -59-25SEP15-2/17

Признак	Проблема	Решение
	Зазубрины или порезы на резиновом подающем вальце.	Устраните порезы или зазубрины. (См. РЕМОНТ ПОРЕЗОВ НА РЕЗИНОВОМ ПОДАЮЩЕМ ВАЛЬЦЕ в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой".)
	Нижняя направляющая устройства обвязки сеткой (на лотке) не касается ремней.	Отрегулируйте прижим лотка для сетки. (См. ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА ПРИЖИМА ЛОТКА ДЛЯ СЕТКИ в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой".) Выпрямите уголок лотка для сетки. (См. ПРОВЕРКА И ВЫПРЯМЛЕНИЕ УГОЛКА ЛОТКА ДЛЯ СЕТКИ в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой".)
	Крепление пластины переключателя сетки к раме заслонки может привести к колебанию правой стороны сетки и ее намотке на резиновый валец.	Снимите пластину, если провисание ремней не вызывает появление кодов ошибок переключателя сетки.
	Угол контрножа не удерживает сетку для обвязки.	См. РЕГУЛИРОВКА НОЖА ДЛЯ СЕТОЧНОГО ОБВЯЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой". Очистите щетку. (См. УСТАНОВКА И РЕГУЛИРОВКА ЩЕТКИ УСТРОЙСТВА ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой".)
	Установлен слишком сильный прижим подающего вальца.	Отрегулируйте прижим подающего вальца. (См. РЕГУЛИРОВКА ПРИЖИМА ПОДАЮЩЕГО ВАЛЬЦА в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой".)
	Длинные или неровные концы после обрезки.	(См. РЕГУЛИРОВКА КОНТРНОЖА ДЛЯ СЕТОЧНОГО ОБВЯЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА и ЗАТОЧКА НОЖА ДЛЯ СЕТОЧНОГО ОБВЯЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой".)
	Резиновый валец поврежден или липкий.	Очистите, протерев чистой тряпкой или мыльной водой. НИКОГДА не используйте растворители. Замените валец, если он поврежден.

Продолжение на следующей стр.

OUO6064,00015E3 -59-25SEP15-3/17

Признак	Проблема	Решение
Сеточный обвязочный материал наматывается на верхний натяжной ролик. (№ 11)	Сеточный обвязочный материал клейкий из-за клея, использовавшегося при упаковке.	Отмотайте, обрежьте и утилизируйте клейкую часть приобретенного рулона материала.
	Направляющие пластины (ременная передача) загибаются к задней части и не позволяют углу контрножа подняться на достаточную высоту.	Проверьте наличие загнутых дефлекторов (ремней). (См. ПРОВЕРКА НАЛИЧИЯ ЗАГНУТЫХ РЕЗИНОВЫХ НАПРАВЛЯЮЩИХ ПЛАСТИН в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой".) Снимите дефлекторы, если не осуществляются подбор и прессование стеблей кукурузы, майло или сорго. Обрежьте дефлекторы. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Сеточный обвязочный материал неправильно заправлен или при заправке через подающие вальцы пропущена слишком большая концевая петля.	Проведите и заправьте сетку для обвязки должным образом. (См. ЗАПРАВКА И ЗАПАСОВКА СЕТОЧНОГО ОБВЯЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА в разделе "Подготовка пресс-подборщика к использованию сеточного обвязочного материала".)
	Слишком большой диаметр рулона.	Уменьшите диаметр рулона
		Не допускайте бочкообразной формы рулонов.
	Грязные и липкие ремни.	Очистите ремни.
	На ремнях много неровностей или колючек.	Очистите ремни.
	Сеточный обвязочный материал цепляется за штифты швов ремней.	Убедитесь, что шлицевые соединения гладкие.
	Сетка не обрезается ровно	Заточите нож, отрегулируйте угол обрезки для получения чистого среза. (См. ЗАТОЧКА НОЖА ДЛЯ ОБРЕЗКИ СЕТОЧНОГО ОБВЯЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой".)
		Снимите и очистите щетку за обрезным ножом.

Продолжение на следующей стр.

OUO6064.00015E3 -59-25SEP15-4/17

Признак	Проблема	Решение
Сетка для обвязки обмотана вокруг спиралей вальца № 8	Слишком большой зазор между ножом и углом контрножа, особенно в середине. Задержка при выполнении обрезки в центральной области и образование наружных концов, которые могут наматываться на спирали.	Отрегулируйте зазор между ножом и углом контрножа. (См. РЕГУЛИРОВКА КОНТРНОЖА ДЛЯ СЕТОЧНОГО ОБВЯЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой".)
	Скапливание культуры и грязи в верхней части щетки препятствует контакту угла контрножа с ножом.	Снимите, очистите и установите щетку. (См. УСТАНОВКА И РЕГУЛИРОВКА ЩЕТКИ УСТРОЙСТВА ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ в данном разделе.)
	Зазубрины и заусенцы на спиралях.	Удалите заусенцы плоским тупоносным напильником.
		Затяните крепежные детали опор вальца № 8 с левой стороны.
		Не допускайте формирования рулонов превышенного размера, которые отклоняют валец № 8 с левой стороны в раму.
	Направляющие пластины (ременная передача) загибаются к задней части, разрезая сетку приблизительно на 75 мм (3 дюйма) от ее края. Свободные концы могут намотаться на спирали № 8.	Переставьте или замените дефлекторы.
		Снимите дефлекторы, если не осуществляются подбор и прессование стеблей кукурузы, майло или сорго.
		Обрежьте дефлекторы. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
Рулон не обвязывается (РАЗДАЕТСЯ ЗВУКОВОЙ СИГНАЛ), загораются индикаторы "Останов" и "Обвязка сеткой" и выводится код ошибки E401.	Обвязочный материал неправильно заправлен.	Заново заправьте сетку. (См. ЗАПРАВКА И ЗАПАСОВКА СЕТОЧНОГО ОБВЯЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА в разделе "Подготовка пресс-подборщика к использованию сеточного обвязочного материала".)
	Сеточный обвязочный материал наматывается на резиновый подающий валец.	Удалите материал с вальца. (См. ПРОБЛЕМЫ ПРИ ОБВЯЗКЕ СЕТКОЙ в данном разделе, а также УСТРАНЕНИЕ ПРОБЛЕМ ПРИ ПОДАЧЕ СЕТКИ ДЛЯ ОБВЯЗКИ в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой".)

Продолжение на следующей стр.

OUO6064,00015E3 -59-25SEP15-5/17

Признак	Проблема	Решение
	Сеточный обвязочный материал не начинает двигаться между подающими вальцами.	Заново заправьте сетку. (См. ЗАПРАВКА И ЗАПАСОВКА СЕТОЧНОГО ОБВЯЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА в разделе "Подготовка пресс-подборщика к использованию сеточного обвязочного материала".)
	Валец устройства обвязки сеткой установлен наоборот.	Установите валец должным образом. (См. ЗАПРАВКА И ЗАПАСОВКА СЕТОЧНОГО ОБВЯЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА в разделе "Подготовка пресс-подборщика к использованию сеточного обвязочного материала".)
	Не включается привод подающего вальца устройства обвязки сеткой.	Проверьте клиновидный ремень на отсутствие разрыва, износа и слишком большой длины. (См. ПРОВЕРКА РЕГУЛИРОВКИ НАТЯЖНОГО ШКИВА КЛИНОВИДНОГО РЕМНЯ в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой".) Проверьте, не заедают ли оси рычага контрножа и ось натяжного шкива клиновидного ремня. Проверьте перемещение силового привода.
	Установлен слишком слабый прижим подающего вальца.	Отрегулируйте прижим подающего вальца. (См. РЕГУЛИРОВКА ПРИЖИМА ПОДАЮЩЕГО ВАЛЬЦА в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой".)
	Рулон сеточного обвязочного материала больше 305 мм (12 дюймов).	Используйте рулон сеточного обвязочного материала надлежащего размера. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
	Закончился рулон сетки для обвязки.	Установите новый рулон. (См. ЗАПРАВКА И ЗАПАСОВКА СЕТОЧНОГО ОБВЯЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА в разделе "Подготовка пресс-подборщика к использованию сеточного обвязочного материала".)
	Силовой привод не движется.	Обратитесь к дилеру John Deere, обслуживающему вашу организацию
	Избыток краски или подтеки краски на верхних поверхностях лотка для сетки могут вызывать проблемы с подачей из-за шероховатости.	Удалите избыток краски или неровности лакокрасочного покрытия и отполируйте.

Продолжение на следующей стр.

OUO6064.00015E3 -59-25SEP15-6/17

Признак	Проблема	Решение
Рулон не обвязывается. (НЕ ПОДАЕТСЯ ЗВУКОВОЙ СИГНАЛ, не горят индикаторы ОСТАНОВ и ОБВЯЗКА СЕТКОЙ.)	Сетка для обвязки подается в другие места машины:	Перед началом формирования следующего рулона найдите и удалите этот сеточный обвязочный материал. В противном случае, если своевременно не удалить материал и не устранить причину, возможен увод ремней в стороны и дальнейшая неправильная подача.
	a) Наматывание на подающий валец.	Удалите все заусенцы, сварочную окалину, неровности и дефекты на подающем вальце. Иногда наматывание на подающий валец могут вызывать грязь или остатки липкой культуры.
	b) Наматывание сетки на верхний натяжной ролик	Слишком большой диаметр рулона — уменьшите диаметр рулона до 60 дюймов и менее. (Измерьте рулон, чтобы проверить его фактический размер, убедитесь, что он составляет 60 дюймов или меньше.) Не допускайте формирования рулонов бочкообразной формы. (См. СПЛЕТЕНИЕ В ВАЛКЕ в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".) Проверьте, нет ли на ремнях и вальцах грязи или липкой культуры. Выполните очистку по необходимости. Убедитесь, что все концы штифтов ремней выходят на тыльную сторону ремней к вальцам так, что сетка не цепляется за отогнутые концы штифтов. Проверьте поверхности ремней на отсутствие порезов и иных повреждений. Обрежьте обтрепавшиеся кромки ремней, отремонтируйте или замените. (См. РЕМОНТ РЕМНЕЙ в разделе "Обслуживание — пресс-подборщик".)
	c) Наматывание на приводной валец пресс-подборщика.	При удалении сеточного обвязочного материала соблюдайте осторожность, чтобы не повредить резиновые накладки.

Продолжение на следующей стр.

OUO6064,00015E3 -59-25SEP15-7/17

Признак	Проблема	Решение
	d) Разрезание сетки.	См. СЕТКА ДЛЯ ОБВЯЗКИ РАЗРЕЗАЕТСЯ ВОКРУГ РУЛОНА ИЛИ ОСТАЕТСЯ ЗА ПОДБОРЩИКОМ в данном разделе.
	e) Сетка для обвязки зацепляется за неровные шлицевые соединения ремней (сетка для обвязки не переносится с ремней на рулон при выполнении цикла обмотки).	Убедитесь, что шлицевые соединения гладкие. Осмотрите и отремонтируйте сломанные или поврежденные шлицевые соединения ремней.
	f) Сетка для обвязки собирается в сборки за нижней направляющей ремней на заслонке из-за скапливания культуры.	Удалите скопление культуры внизу заслонки. Для некоторых культур снижение оборотов РТО во время прессования уменьшит тенденцию к скапливанию культуры. В некоторых ситуациях выгрузка рулона при работающем РТО обеспечит уменьшение скапливания. (См. ПОДБОР И ПРЕССОВАНИЕ НИЗКОРОСЛЫХ, СУХИХ, СКОЛЬЗКИХ КУЛЬТУР в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".) При крайне неблагоприятном состоянии культуры устанавливайте комплект скребков для уменьшения скапливания культуры. (См. раздел "Агрегаты".)
	g) Ремни для формирования рулонов липкие из-за скапливания силоса.	Ромбы на ремнях должны быть сухими. Выполняйте подбор и прессование силоса при меньшем содержании влаги.
	h) Сломаны или повреждены шлицевые соединения ремней.	Отремонтируйте шлицевые соединения ремней.
	j) Соседние ремни сближаются, из-за чего они защемляются и натягивают сетку для обвязки на вальцы.	Отрегулируйте движение ремней или переместите ремни в другое место для улучшения их движения. (См. РЕГУЛИРОВКА ДВИЖЕНИЯ РЕМНЕЙ в разделе "Обслуживание — пресс-подборщик".) Удалите намотавшийся на вальцы пресс-подборщика материал.
	Отсоединен силовой привод или контроллер.	Проверьте соединения и провода.

Продолжение на следующей стр.

OUO6064.00015E3 -59-25SEP15-8/17

Признак	Проблема	Решение
	Дисплей-контроллер находится не в режиме СЕТКА.	Переведите селекторный переключатель дисплея-контроллера в положение СЕТКА.
Сетка не начинает подаваться. (Если крышка открыта, сетка подается.)	Постучите стороной болта с контактами по рычагу верхнего пластмассового вальца.	Замените болт другим болтом, длина которого меньше на 5 мм (0,20 дюйма), или сточите конец болта заподлицо с гайкой. Повторите процедуру с обеих сторон.
Рулон обвязывается неравномерно (НЕ ПОДАЕТСЯ ЗВУКОВОЙ СИГНАЛ — индикаторы останова и обвязки сеткой НЕ горят).	Скапливание культуры за нижней направляющей ремней на заслонке.	Удалите скопившуюся культуру. Для некоторых культур снижение оборотов РТО обеспечит уменьшение тенденции к скапливанию. В некоторых ситуациях выгрузка рулона при работающем РТО обеспечит уменьшение скапливания. Установите комплект скребков для уменьшения скапливания культуры. (См. раздел "Агрегаты".)
	Недостаточное число витков.	Убедитесь, что рулон сетки для обвязки не закончился. Контроллер необходимо настроить на наложение не менее двух витков. (См. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ РЕГУЛЯТОРА ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
	Скапливание сетки для обвязки в задней части лотка.	Лоток устройства обвязки сеткой не соприкасается с ремнями в задней части лотка. Отрегулируйте лоток так, чтобы он соприкасался с ремнями.
	Изношены отверстия в задней части лотка для сеточного обвязочного материала.	Отрегулируйте прижим лотка для сетки. (См. РЕГУЛИРОВКА НИЖНЕЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ УСТРОЙСТВА ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой".)
	Ремни не отцентрированы надлежащим образом.	См. РЕГУЛИРОВКА ЦЕНТРИРОВАНИЯ РЕМНЕЙ в разделе "Обслуживание — пресс-подборщик".

Продолжение на следующей стр.

OUC6064,00015E3 -59-25SEP15-9/17

Признак	Проблема	Решение
	Слишком большое натяжение сетки для обвязки, приводящее к образованию в ней дыр или обрывов.	Уменьшите натяжение сетки для обвязки, добавив регулировочные прокладки между полушквивами. См. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ УСТРОЙСТВА ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой".
	Не закрыта крышка устройства обвязки сеткой.	Для оптимального покрытия рулона сеткой крышка должна быть закрыта и защелкнута.
	Слабые пневматические пружины крышки устройства обвязки сеткой.	Проверьте пружины с обеих сторон крышки устройства обвязки сеткой. Произведите замену по необходимости.
	На раме подборщика MegaWide™ Plus поврежден или отсутствует ветрозащитный уголок.	Установите уголок. (Обратитесь к дилеру John Deere, обслуживающему вашу организацию.)
	Сетка для обвязки не заведена между стальным и резиновым вальцами.	См. ЗАПРАВКА И ЗАПАСОВКА СЕТОЧНОГО ОБВЯЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА в разделе "Подготовка пресс-подборщика к использованию сеточного обвязочного материала".
	Слишком узкий рулон сеточного обвязочного материала.	Обратитесь к ближайшему дилеру John Deere. Для получения наилучших результатов используйте только одобренный материал.
	Сетка для обвязки частично находится на рулоне, а частично на подающем вальце или вальце пресс-подборщика. В рулоне культура между слоями сеточного обвязочного материала или рыхлая культура снаружи сеточного обвязочного материала на рулоне.	См. РУЛОН НЕ ОБВЯЗАН (СИГНАЛ ОБРЕЗКИ НЕ ВКЛЮЧАЕТСЯ) в данном разделе. Немедленно прекращайте движение вперед после прекращения подачи звукового сигнала полного рулона. В этот момент начинает подаваться сетка для обвязки, и любая культура, подобранная после этого, будет попадать между слоями сетки для обвязки или оказываться снаружи сеточного обвязочного материала. Отрегулируйте задержку перед началом обвязки на канале 26 дисплея.

Продолжение на следующей стр.

OUO6064,00015E3 -59-25SEP15-10/17

Признак	Проблема	Решение
Подается звуковой аварийный сигнал. Когда рулон обвязан должным образом, на дисплее-контроллере отображаются индикаторы ОСТАНОВ и ОБВЯЗКА СЕТКОЙ, и раздается звуковой сигнал. Появляется код ошибки E401 или E402.	Не отрегулирована или заедает заслонка активации переключателя.	Выполните регулировку и устраните заедание или смажьте шарниры. (См. РЕГУЛИРОВКА ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ УСТРОЙСТВА ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой".)
	Сеточный обвязочный материал обрезается не чисто.	Заточите нож для обрезки сеточного обвязочного материала. (См. ЗАТОЧКА НОЖА ДЛЯ ОБРЕЗКИ СЕТОЧНОГО ОБВЯЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой".)
		Отрегулируйте тормоз держателя ножа для обрезки сеточного обвязочного материала. (См. ПРОВЕРКА ТОРМОЗА ПОДАЮЩЕГО ВАЛЬЦА УСТРОЙСТВА ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой".)
		Подтяните пружины прижима резинового вальца. (См. РЕГУЛИРОВКА ПРИЖИМА ПОДАЮЩЕГО ВАЛЬЦА УСТРОЙСТВА ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой".)
	Требуется регулировка переключателя устройства обвязки сеткой.	Выполните регулировку. (См. РЕГУЛИРОВКА ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ УСТРОЙСТВА ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой".)
	Возвратная пружина на переключателе устройства обвязки сеткой отсутствует или повреждена.	Замените пружину.
	Заедает заслонка индикатора обрезки.	Проверьте, нет ли погнутых или поврежденных деталей. При необходимости выполните ремонт или замену.
	Неисправность микропереключателя.	Проверьте переключатель устройства обвязки сеткой. (См. ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА КОНЦЕВОГО ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".) При необходимости замените.

Продолжение на следующей стр.

OUO6064.00015E3 -59-25SEP15-11/17

Признак	Проблема	Решение
	Отсоединены, окислились или загрязнены проводные соединения.	Осмотрите соединения в жгуте рядом с датчиком превышения размера рулона справа перед устройством обвязки сеткой и у микропереключателя обвязки сеткой.
Сетка для обвязки не обрезается по окончании цикла обмотки. (Раздается звуковой сигнал — загораются индикаторы "Останов" и "Обвязка сеткой".) Отображается код ошибки E402.	Не отрегулирован или изношен тормоз на резиновом подающем вальце.	Проверьте и отрегулируйте тормоз. (См. ПРОВЕРКА ТОРМОЗА ПОДАЮЩЕГО ВАЛЬЦА УСТРОЙСТВА ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой".)
	Обрезной уголок не возвращается в положение обрезки свободно.	Проверьте, смазаны ли шарниры держателя ножа и не заедают ли они. В случае заедания обратитесь к дилеру компании John Deere, обслуживающему вашу организацию.
		Проверьте напряжение, поступающее на силовой привод устройства обвязки сеткой.
	Тупой нож.	Заточите нож напильником. Для чистой обрезки нож должен быть острым. (См. ЗАТОЧКА НОЖА ДЛЯ ОБРЕЗКИ СЕТОЧНОГО ОБВЯЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой".)
	Открыта крышка устройства обвязки сеткой.	Для наилучшей обрезки крышка должна быть закрыта.
Сетка для обвязки слабо обтягивает рулон.	Не отрегулирован угол обрезки.	Выполните регулировку. (См. РЕГУЛИРОВКА РЫЧАГА КОНТРОЛЯ УСТРОЙСТВА ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой".)
	Концы сетки для обвязки удерживают силовой привод переключателя сетки в нижнем положении.	Снимите и очистите щетку.
	Недостаточное натяжение сетки.	См. приведенные выше решения вверху страницы. Увеличьте натяжение (см. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой").

Продолжение на следующей стр.

OUO6064,00015E3 -59-25SEP15-12/17

Признак	Проблема	Решение
Разное число витков на разных рулонах (без активации сигнализации муфты скольжения).	Сетка для обвязки заходит на натяжной ролик (№ 11) из-за слишком большой величины рулона.	Выполните измерения и убедитесь, что величина рулонов не превышает 183 см (72 дюйма). Уменьшите настройку размера на дисплее по необходимости. Сформируйте меньший рулон. (См. РЕГУЛИРОВКА ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ ПРЕВЫШЕНИЯ РАЗМЕРА РУЛОНА в разделе "Обслуживание — пресс-подборщик".)
	Нарушение регулировки натяжного шкива клиновидного ремня.	Проверьте натяжной шкив. (См. ПРОВЕРКА РЕГУЛИРОВКИ НАТЯЖНОГО ШКИВА КЛИНОВИДНОГО РЕМНЯ в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой".)
	Слабые пневматические пружины.	Убедитесь, что пружины имеют надлежащее усилие.
	Обмотано слишком много витков.	Обычно необходимо не более трех витков. Лишние витки могут казаться плохо натянутыми.
	Разная скорость РТО при обвязке разных рулонов.	Поддерживайте номинальную скорость РТО во время обвязки. Если неблагоприятное состояние культуры требует изменения скорости РТО во время подбора и прессования, возвращайтесь к номинальной скорости для обвязки. Включите датчик скорости РТО сигнализации муфты скольжения, чтобы регулировать междурядье независимо от скорости.
	Неравномерные размер и форма рулонов.	Делайте рулоны одинаковыми по форме. Соблюдайте инструкции по эксплуатации, приведенные в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика". ПРИМЕЧАНИЕ: Если не изменить настройку на контроллере, в случае обвязки рулона меньшего размера с использованием переключателей в обход автоматики у маленького рулона будет больше витков обвязки.

Продолжение на следующей стр.

OUO6064.00015E3 -59-25SEP15-13/17

Признак	Проблема	Решение
	Слишком большой зазор между направляющей лотка устройства обвязки сеткой и ремнями.	Отрегулируйте заднюю часть лотка так, чтобы она касалась ремней у нижнего заднего ролика заслонки (см. ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА НИЖНЕЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ УСТРОЙСТВА ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой").
Сетка для обвязки расходится вокруг рулона или остается позади подборщика.	Скапливание стеблей культуры в зоне нижней направляющей ремней заслонки.	Удалите скопление. Для некоторых культур снижение оборотов РТО обеспечит уменьшение тенденции к скапливанию. В некоторых ситуациях выгрузка рулона при работающем РТО обеспечит уменьшение скапливания.
	Рулон превышенного размера прижимает скопившуюся культуру в зоне нижней направляющей ремней заслонки.	Отрегулируйте датчик превышения размера рулона. (См. РЕГУЛИРОВКА ДАТЧИКА ПРЕВЫШЕНИЯ РАЗМЕРА РУЛОНА в разделе "Обслуживание".)
		Удалите скопление. Для некоторых культур снижение оборотов РТО обеспечит уменьшение тенденции к скапливанию. В некоторых ситуациях выгрузка рулона при работающем РТО обеспечит уменьшение скапливания. (См. РЕГУЛИРОВКА ДАТЧИКА ПРЕВЫШЕНИЯ РАЗМЕРА РУЛОНА в разделе "Обслуживание".)
		Фактический размер рулона превышает отображаемый диаметр. Отрегулируйте отображение размера рулона в соответствии с фактическим диаметром. (См. РЕГУЛИРОВКА ИНДИКАЦИИ ДИАМЕТРА РУЛОНА в разделе "Обслуживание".)
	Превышение размера рулона может привести к наматыванию некоторых ветвей сетки на натяжной ролик № 11.	Отрегулируйте датчик превышения размера рулона. (См. РЕГУЛИРОВКА ДАТЧИКА ПРЕВЫШЕНИЯ РАЗМЕРА РУЛОНА в разделе "Обслуживание".) Снимите сетку со всех роликов.

Продолжение на следующей стр.

OUO6064,00015E3 -59-25SEP15-14/17

Признак	Проблема	Решение
		Фактический размер рулона превышает отображаемый диаметр. Отрегулируйте отображение размера рулона в соответствии с фактическим диаметром. (См. РЕГУЛИРОВКА ИНДИКАЦИИ ДИАМЕТРА РУЛОНА в разделе "Обслуживание".)
	Слишком большой прижим между швеллерами лотка для сеточного обвязочного материала и ремнями, вызывающий нагрев сетки.	Проверьте прижим лотка для сетки. (См. ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА ПРИЖИМА ЛОТКА ДЛЯ СЕТКИ в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой".) Если швеллер лотка для сетки изогнут, выпрямите его в соответствии с формой других швеллеров.
	Культура с грубыми стеблями прорезает сетку или спускает петли сетки.	Используйте больше витков сеточного обвязочного материала.
	Зазор между поперечиной нижней направляющей и направляющими планками ремней превышает 5 мм (0,20 дюйма). (Ремни заходят под направляющие ремней и прорезают сетку.)	Проверьте наличие надлежащего зазора. (См. ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА НИЖНЕЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ УСТРОЙСТВА ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой".)
	Недостаточный зазор между поперечиной нижней направляющей и направляющими планками ремней. (Сетка касается направляющих ремней.)	Проверьте наличие надлежащего зазора. (См. ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА НИЖНЕЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ УСТРОЙСТВА ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой".)
	Зазор между поперечиной нижней направляющей и направляющими планками ремней составляет 3–4 мм (0,12–0,16 дюйма), в результате чего культура наматывается на направляющие ремней и прорезает сетку в рулонах стеблей кукурузы, сахарного тростника или сорго.	Установите зазор 4–5 мм (0,16–0,20 дюйма) между поперечиной нижней направляющей и направляющими планками ремней. (См. ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА НИЖНЕЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ УСТРОЙСТВА ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой".)
	Ремни не отцентрированы должным образом.	См. РЕГУЛИРОВКА ЦЕНТРИРОВАНИЯ РЕМНЕЙ в разделе "Обслуживание — пресс-подборщик".
	Материал распускается, цепляясь за шлицевые соединения ремней или штифты.	Убедитесь, что шлицевые соединения гладкие.

Продолжение на следующей стр.

OUO6064.00015E3 -59-25SEP15-15/17

Признак	Проблема	Решение
Сетка для обвязки рвется вследствие чрезмерного натяжения.	Неправильное количество регулировочных прокладок между полушківками для используемого сеточного обвязочного материала.	См. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой".
	Недостаточное число витков сетки.	Отрегулируйте, по меньшей мере, на два полных витка. На трудных культурах (таких как солома и стебли кукурузы) требуется больше витков.
Крышка не остается открытой.	Слабые пневматические пружины.	Замените пружины.
Крышка не открывается.	Рычаг тормоза не включен и касается крепления амортизатора.	Прежде чем закрыть крышку, включите рычаг тормоза.
		Установите дополнительные шайбы на шарнирный палец рычага тормоза, чтобы уменьшить осевой люфт рычага.
Сетка не доходит до края рулона (при использовании материала для обвязки от края до края).	Слишком узкий рулон сетки.	Обратитесь к ближайшему дилеру John Deere. Для получения наилучших результатов используйте только одобренный материал.
	Рулон сетки для обвязки не отцентрирован в пресс-подборщике.	Используйте центрирующие заглушки. Обратитесь к ближайшему дилеру John Deere.
Материал COVER-EDGE™ не заходит за край рулона.	Перепополнение концов рулона, придающее рулону форму песочных часов. Убедитесь, что сетка доходит до концов рулона в камере. Сетка сдвинется от краев рулона после его выгрузки.	Уменьшите ширину валков, особенно при наличии подборщика MegaWide™ Plus (469 и 469S).
	Путь сетке перекрывает культура.	Удалите культуру, проверьте скребок и регулировку наполнителей литой заслонки.
	Неправильное движение ремней.	Понизьте обороты. (См. ПОДБОР И ПРЕССОВАНИЕ НИЗКОРОСЛЫХ, СУХИХ, СКОЛЬЗКИХ КУЛЬТУР в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
		Убедитесь, что правый или левый крайние ремни не соприкасаются постоянно с направляющими шайбами. На лотке ремни должны быть отцентрированы между шайбами.

Продолжение на следующей стр.

OUO6064,00015E3 -59-25SEP15-16/17

Признак	Проблема	Решение
	Недостаточное натяжение сетки для обвязки.	Проверьте натяжение. По необходимости увеличьте натяжение, сняв приблизительно две регулировочных прокладки между полушками. (См. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ в разделе "Обслуживание — устройство обвязки сеткой".)
Приблизительно 250 мм (10 дюймов) сетки CoverEdge™ обрезается или обрывается на краю рулона с одной или обеих сторон.	Если расстояние (1–3 мм [0,04–0,12 дюйма]) между нижним задним углом литой заслонки и боковым листом больше 3 мм (0,12 дюйма), литая заслонка может зацепить и повредить сетку во время выгрузки.	Проверьте расстояние между нижним задним углом литой заслонки и боковым листом. Для этого приложите толщиномер к боковому листу. Если расстояние больше 3 мм (0,12 дюйма): 1. Снимите, очистите, установите на место и снова проверьте зазор. 2. Нагрейте и согните нижний задний угол так, чтобы расстояние до бокового листа составляло 1–3 мм (0,04–0,12 дюйма). 3. Замените литую заслонку.
Во время цикла обмотки В-образным обвязочным материалом не обнаруживается металлическая полоса.	Датчик не отрегулирован должным образом.	Убедитесь, что датчик В-образного обвязочного материала отрегулирован согласно спецификации. (См. РЕГУЛИРОВКА ДАТЧИКА В-ОБРАЗНОГО ОБВЯЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)
	Сетка не подается должным образом, вследствие чего металлическая полоса не проходит мимо датчика.	Убедитесь в отсутствии скапливания сетки с левой стороны системы обвязки сеткой и пресс-подборщика.
Конец В-образного обвязочного материала после полос липучки является слишком длинным или слишком коротким.	Требуется отрегулировать положение отрезания В-образного обвязочного материала.	Если длина конца слишком велика, уменьшите настройку отрезания. Если длина конца слишком мала, увеличьте настройку отрезания. (См. "Регулировка положения отрезания" в подразделе РЕГУЛИРОВКА НАСТРОЕК В-ОБРАЗНОГО ОБВЯЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА в разделе "Использование приложения пресс-подборщика".)

OUO6064,00015E3 -59-25SEP15-17/17

Признак	Проблема	Решение
Неверная ориентация нахлестки воздухопроницаемой секции обвязочного материала (не между положениями на двенадцать и 6 часов, если смотреть с левой стороны рулона).	Требуется отрегулировать смещение ориентации шва В-образного обвязочного материала.	Если рулон требуется повернуть против часовой стрелки (если смотреть с левой стороны рулона), увеличьте настройку ориентации. Если рулон требуется повернуть по часовой стрелке (если смотреть с левой стороны рулона), уменьшите настройку ориентации. (См. "Регулировка ориентации рулонов" в подразделе РЕГУЛИРОВКА НАСТРОЕК В-ОБРАЗНОГО ОБВЯЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА в разделе "Использование приложения пресс-подборщика".)
	РТО не выключен перед выталкиванием рулона в неавтоматическом режиме.	Выключайте РТО после окончания последовательности звуковых сигналов. (См. ЭКРАН ДИСПЛЕЯ для ПОДБОРА И ПРЕССОВАНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ В-ОБРАЗНОГО ОБВЯЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА в разделе "Использование приложения пресс-подборщика".)
	РТО не выключается перед выталкиванием рулона в автоматическом режиме.	Убедитесь, что на странице настроек "Автоматизация" установлен флажок "Автоматическое выключение РТО". (См. АКТИВАЦИЯ АВТОМАТИЧЕСКОГО ВЫКЛЮЧЕНИЯ РТО для АВТОМАТИЗАЦИИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В-ОБРАЗНОГО ОБВЯЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика в автоматическом режиме".)

SCOTCH-BRITE — товарный знак 3M Company.

OUO6064,00015E3 -59-25SEP15-18/17

Коды ошибок дисплея-контроллера BaleTrak™ Pro

Код ошибки	Описание	Решение
E0 01	Нестабильное напряжение питания при работе силового привода	Проверьте аккумуляторную батарею и генератор переменного тока Проверьте провода и соединения см. "Канал 019" в разделе "Обслуживание"
E0 02	Низкое напряжение	Проверьте генератор переменного тока Проверьте провода и соединения, выполните проверку напряжения, см. "Проверка напряжения электрической розетки трактора, канал 019" в разделе "Обслуживание"
E0 03	Высокое напряжение	Проверьте генератор переменного тока См. "Канал 019" в разделе "Обслуживание"
E1 02	Отсоединение или короткое замыкание на массу датчика размера рулона	Проверьте провода и разъемы Проверьте датчик
E1 03	Короткое замыкание на источник питания датчика размера рулона	Проверьте провода и разъемы Проверьте датчик
E1 04	Уровень сигнала датчика размера рулона ниже рабочего диапазона	Проверьте регулировку датчика, см. "Канал 005" в разделе "Обслуживание"
E1 05	Уровень сигнала датчика размера рулона выше рабочего диапазона	Проверьте регулировку датчика, см. "Канал 005" в разделе "Обслуживание"
E1 12	Короткое замыкание на массу правого датчика формы рулона	Проверьте провод и разъемы Проверьте датчик
E1 13	Короткое замыкание на источник питания правого датчика формы рулона	Проверьте провод и разъемы Проверьте датчик
E1 14	Уровень сигнала правого датчика формы рулона ниже рабочего диапазона	Проверьте регулировку датчика, см. "Канал 007" в разделе "Обслуживание"
E1 15	Уровень сигнала правого датчика формы рулона выше рабочего диапазона	Проверьте регулировку датчика, см. "Канал 007" в разделе "Обслуживание"
E1 22	Короткое замыкание на массу левого датчика формы рулона	Проверьте провод и разъемы Проверьте датчик
E1 23	Короткое замыкание на источник питания левого датчика формы рулона	Проверьте провод и разъемы Проверьте датчик
E1 24	Уровень сигнала левого датчика формы рулона ниже рабочего диапазона	Проверьте регулировку датчика, см. "Канал 009" в разделе "Обслуживание"
E1 25	Уровень сигнала левого датчика формы рулона выше рабочего диапазона	Проверьте регулировку датчика, см. "Канал 007" в разделе "Обслуживание"
E2 01	Пусковой механизм обвязки шпагатом отсоединен	Проверьте провода и разъемы
E2 02	Неисправен пусковой механизм обвязки шпагатом	Проверьте пусковой механизм обвязки шпагатом, используя переключатели выдвижения или втягивания Проверьте пусковой механизм обвязки шпагатом с помощью переключателя обхода автоматики
E2 03	Ошибка блокировки по превышению лимита времени при выполнении цикла обмотки шпагатом	Выполните проверку на отсутствие препятствий и заедания
E2 04	Короткое замыкание на источник батарейного питания в жгуте проводов пускового механизма обвязки шпагатом	Проверьте провода и разъемы Проверьте пусковой механизм обвязки шпагатом
E2 05	Короткое замыкание на массу в жгуте проводов пускового механизма обвязки шпагатом	Проверьте провода и разъемы Проверьте датчик
E2 11	Силовой привод устройства обвязки сеткой отсоединен	Проверьте провода и разъемы
E2 12	Силовой привод устройства обвязки сеткой неисправен	Используя канал 019, проверьте силовой привод устройства обвязки сеткой с помощью переключателей выдвижения или втягивания
E2 13	Ошибка блокировки по превышению лимита времени при выполнении цикла обмотки сеткой	Выполните проверку на отсутствие препятствий и заедания
E2 14	Короткое замыкание на источник батарейного питания в жгуте проводов силового привода устройства обвязки сеткой	Проверьте провода и разъемы Проверьте силовой привод устройства обвязки сеткой

Продолжение на следующей стр.

OUO6064.00015E4 -59-09OCT15-1/2

Поиск и устранение неисправностей

E2 15	Короткое замыкание на массу в жгуте проводов силового привода устройства обвязки сеткой	Проверьте провода и разъемы Проверьте силовой привод устройства обвязки сеткой
E2 17	Датчик В-образного обвязочного материала не обнаруживает металлический ярлык	Проверьте липучки рулона с В-образным обвязочным материалом Проверьте жгут проводов и регулировку датчика В-образного обвязочного материала
E2 21	Отсоединен клапан формирования изменяемой сердцевины	Проверьте провода и разъемы Проверьте соленоид клапана формирования изменяемой сердцевины
E2 22	Короткое замыкание на источник питания клапана формирования изменяемой сердцевины	Проверьте провода и разъемы Проверьте соленоид клапана формирования изменяемой сердцевины
E2 23	Короткое замыкание на массу клапана формирования изменяемой сердцевины	Проверьте провода и разъемы Проверьте соленоид клапана формирования изменяемой сердцевины
E3 01	Обрыв в цепи датчика оборотов РТО	Проверьте провода, разъемы и датчик на отсутствие повреждений. Проверьте показание датчика на канале 016, см. "Цикл обмотки без включения РТО".
E3 02	Датчик РТО показывает скорость меньше минимальной	Проверьте регулировку датчика и показания датчика, посмотрите показания датчика на канале 017 приблизительно для 310 об/мин. Скорость не должна отличаться более чем на 5 об/мин.
E3 03	Показания датчика РТО превышают максимальную скорость	Проверьте регулировку датчика и показания датчика, посмотрите показания датчика на канале 017 приблизительно для 310 об/мин. Скорость не должна отличаться более чем на 5 об/мин.
E4 01	Сетка не обвязывает рулон	См. часть раздела поиска и устранения неисправностей, касающуюся сетки
E4 02	Сетка не обрезалась	См. часть раздела поиска и устранения неисправностей, касающуюся сетки
E4 11	Правый переключатель заслонки всегда разомкнут	Проверьте регулировку и работоспособность правого переключателя заслонки. См. "Регулировка и проверка правого переключателя заслонки, канал 014" в разделе "Обслуживание"
E4 12	Правый переключатель заслонки всегда замкнут	Проверьте регулировку и работоспособность правого переключателя заслонки. См. "Регулировка и проверка правого переключателя заслонки, канал 014" в разделе "Обслуживание"
E4 21	Левый переключатель заслонки всегда разомкнут	Проверьте регулировку и работоспособность левого переключателя заслонки. См. "Регулировка и проверка правого переключателя заслонки, канал 015" в разделе "Обслуживание"
E4 22	Левый переключатель заслонки всегда замкнут	Проверьте регулировку и работоспособность левого переключателя заслонки. См. "Регулировка и проверка правого переключателя заслонки, канал 015" в разделе "Обслуживание"
E4 31	Переключатель превышения размера рулона всегда разомкнут	Проверьте регулировку и работоспособность переключателя превышения размера рулона. См. "Регулировка и проверка правого концевого выключателя превышения размера рулона, канал 013" в разделе "Техобслуживание"
E5 01	Обрыв цепи, отрицательная цепь датчиков	Проверьте провода датчиков, разъемы и датчики
E5 02	Заземленная цепь, отрицательная цепь датчиков	Проверьте провода датчиков, разъемы и датчики
E5 03	Короткозамкнутая цепь, отрицательная цепь датчиков	Проверьте провода датчиков, разъемы и датчики
E5 11	Обрыв цепи, положительная цепь датчиков	Проверьте провода датчиков, разъемы и датчики
E5 12	Заземленная цепь, положительная цепь датчиков	Проверьте провода датчиков, разъемы и датчики

OUO6064.00015E4 -59-09OCT15-2/2

Поиск и устранение неисправностей

E5 13	Короткозамкнутая цепь, положительная цепь датчиков	Проверьте провода датчиков, разъемы и датчики
"LOnEt" ("Мало сетки")	Рулон с В-образным обвязочным материалом пуст	Загрузите новый рулон обвязочного материала

OUO6064,00015E4 -59-09ОСТ15-3/2

Подробная информация о техобслуживании

Подробную информацию об обслуживании см. в Техническом руководстве (Руководстве по ремонту) или обратитесь к вашему дилеру компании "John Deere".



TS224 — UN — 17JAN89

PP98408,0001096 -59-11FEB13-1/1

Соблюдение правил техники безопасности при обслуживании

⚠ ОСТОРОЖНО: Во избежание травм, вызванных неожиданным движением, проводите техобслуживание машины на ровной площадке.

Если машина подсоединена к трактору, включите стояночный тормоз и переведите рычаг переключения передач в стояночное положение, а затем выключите двигатель и выньте ключ из замка зажигания.

Если машина отсоединена от трактора, заблокируйте колёса во избежание движения.

Работая внутри или возле пресс-подборщика при открытой заслонке, включите запорный рычаг заслонки. Несоблюдение данной рекомендации может привести к увечью или смерти.

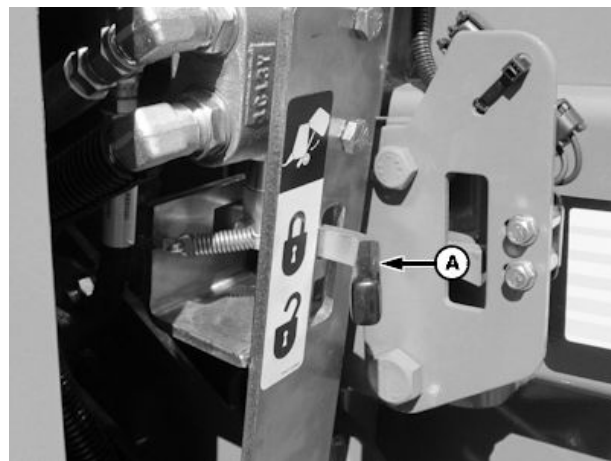
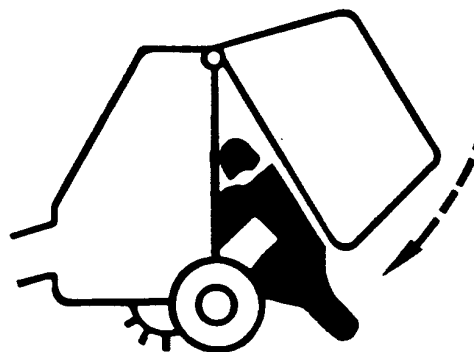
Перед техобслуживанием или регулировкой пресс-подборщика:

1. Полностью отключить питание.
2. Заглушить двигатель трактора.
3. Дождаться остановки движущихся деталей.
4. Дайте остыть всем компонентам.

ВАЖНО: При техобслуживании электрических систем или выполнении сварочных работ на пресс-подборщике отсоедините жгуты проводов монитора-контроллера. Бросок напряжения может повредить электронные органы управления.

Если заслонка открыта, при работе на пресс-подборщике или вблизи него рычаг запираения заслонки должен быть переведен в положение запираения (А). Всегда при открытой заслонке пользуйтесь этой подстраховкой. Всегда закрывайте заслонку, когда приходится оставлять пресс-подб. без присмотра.

Если установлен выталкив. рулонов, при открывании заслонки для обслуж. убедитесь в отсутствии людей вблизи и достаточности свободного пространства позади пресс-подборщ.



А—Заблокированное положение

Если заслонка частично поднята, выталкиватель может оставаться в исходном положении, удерживаемый лишь небольшой силой пружин. Если толкнуть рычаги назад, они медленно поднимутся вверх под действием пружин. Обслуживая машину при открытой заслонке, полностью поднимите и заблокируйте заслонку или заблокируйте выталкиватель. (См. БЛОКИРОВКА ВЫТАЛКИВАТЕЛЯ в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)

PP98408,0001097 -59-17MAY13-1/1

T5698 —UN—21SEP89

E69961 —UN—17MAY13

Противопожарная безопасность

Не допускайте скопления постороннего материала на машине возле потенциально горячих мест, таких как подшипники на торцах валков пресс-подборщика и предохранительная муфта. Удаляйте это скопление в рамках регулярного обслуживания и каждый раз после использования.

Для удаления скопления рыхлой растительной массы можно использовать пневмомашину для очистки канав от листьев, пылесосы в режиме выдува или аналогичное устройство. Для трудно удаляемых скоплений можно использовать сжатый воздух.

Во избежание повреждения уплотнений не мойте машину водой под напором возле подшипников.

Регулярно проверяйте подшипники на первые признаки отказа и заменяйте их при необходимости. Отключите электропитание пресс-подборщика и проверьте на наличие необычных шумов, горячих деталей, запаха горелого и обесцвечивания краски или металла. Проверьте состояние подшипников. (См. «ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ ПОЖАРОВ» в разделе «Смазка и техническое обслуживание».)

Если при проведении техобслуживания на пресс-подборщике необходимо использовать

сварочный аппарат, газовый резак или шлифмашину, приведенные ниже рекомендации помогут предотвратить возгорание.:

1. Запаркуйте пресс-подборщик на мостовой или голой земле.
2. Чтобы свести к минимуму риск попадания искр на легковоспламеняющийся материал, удалите полосу; если это невозможно, хорошо намочите ее до начала работ. Защитите шланги и ремни от искр, электрической дуги или пламени.
3. Обязательно держите наготове полностью заряженный водяной огнетушитель или иной источник воды для немедленного применения.
4. При выполнении сварки, резки или шлифования находящийся рядом помощник должен следить за пожарной безопасностью.
5. После завершения сварки, резки или зачистки подождите, пока детали остынут, прежде чем начинать тюкование. Прежде чем покинуть место выполнения техобслуживания, убедитесь, что ни искры, ни окалины не вызвали возгорания.

PP98408,0001098 -59-11FEB13-1/1

Зона проведения обслуживания должна содержаться в чистоте

⚠ ОСТОРОЖНО: Перед началом работы ознакомьтесь с процедурой обслуживания. Содержите рабочее место в чистоте и сухим.

Не производите смазку, техобслуживание или регулировку машины во время её движения. Держите руки, ноги и предметы одежды в стороне от движущихся деталей. Для сброса давления отключите все источники энергии и задействуйте органы управления. Опустите оборудование на землю. Выключите двигатель. Извлеките ключ зажигания. Дать машине остыть.

Надежно закрепить все узлы машины, которые проходят обслуживание в поднятом положении.

Все детали должны быть в исправном состоянии и правильно установлены. Повреждения следует сразу же ремонтировать. Изношенные или вышедшие из строя детали подлежат замене. Удалите любые отложения консистентной смазки, масла или грязи.

На самоходном оборудовании перед началом регулировки электрических систем или сварки на машине отсоедините заземляющий кабель (-) аккумуляторной батареи.

При использовании навесных агрегатов перед началом обслуживания электрических деталей или сварки на машине отсоедините жгут проводов от трактора.

Все детали должны быть в исправном состоянии и правильно установлены. Повреждения следует



сразу же ремонтировать. Изношенные или вышедшие из строя детали подлежат замене. Удалите любые отложения консистентной смазки, масла или грязи.

Перед регулировкой электрических систем или проведением сварочных работ на машине отсоедините кабель заземления аккумуляторной батареи (-).

TS218 —UN—23AUG88

PP98408.0001099 -59-11FEB13-1/1

Техника безопасности при обслуживании шин

⚠ ОСТОРОЖНО: Взрывной срыв частей шины и обода может стать причиной тяжелых травм, возможно, смертельных.

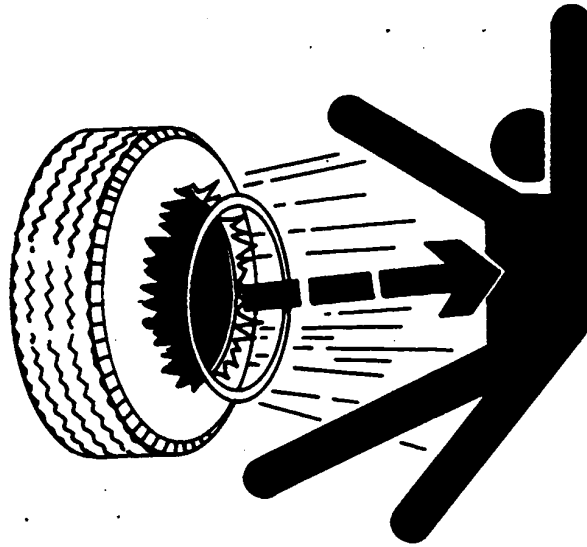
Не пытайтесь установить шину, если у вас нет надлежащего оборудования и опыта выполнения такой работы.

Всегда поддерживайте нужное давление в шинах. При накачивании шин не превышайте рекомендуемое давление.

Никогда не производите сварку или нагревание колеса в сборе с шиной. Нагрев может вызвать повышение давления воздуха и привести к взрыву шины. Сварка может ослабить конструкцию или деформировать колесо.

При накачке шин используйте зажимной патрон и удлинительный шланг достаточной длины для того, чтобы вы могли стоять сбоку, а не перед шиной или над ней. Используйте ограждение, если такое имеется.

Проведите проверку колес на снижение давления воздуха в шинах, наличие порезов и вздутий резины, исправность ободьев и полноту комплекта ребристых болтов и гаек.



TS211 — UN — 15APR13

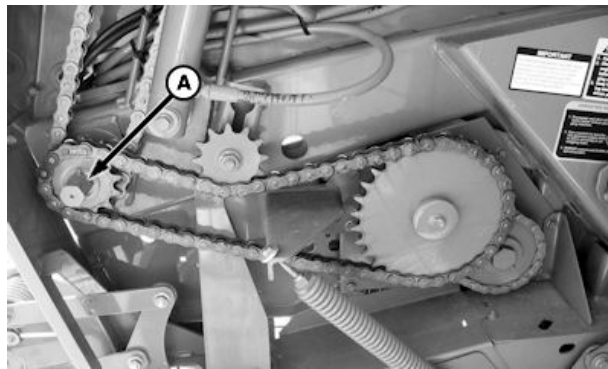
PP98408,000109A -59-11FEB13-1/1

Вращение выходного вала от руки

⚠ ОСТОРОЖНО: При работающем двигателе запрещается использование каких-либо инструментов или ключей для проворачивания вала. Инструмент следует убирать всегда сразу после окончания использования.

Гаечный ключ с открытым зевом можно разместить на выходном вале (A) редуктора, если есть необходимость в повороте вала от руки.

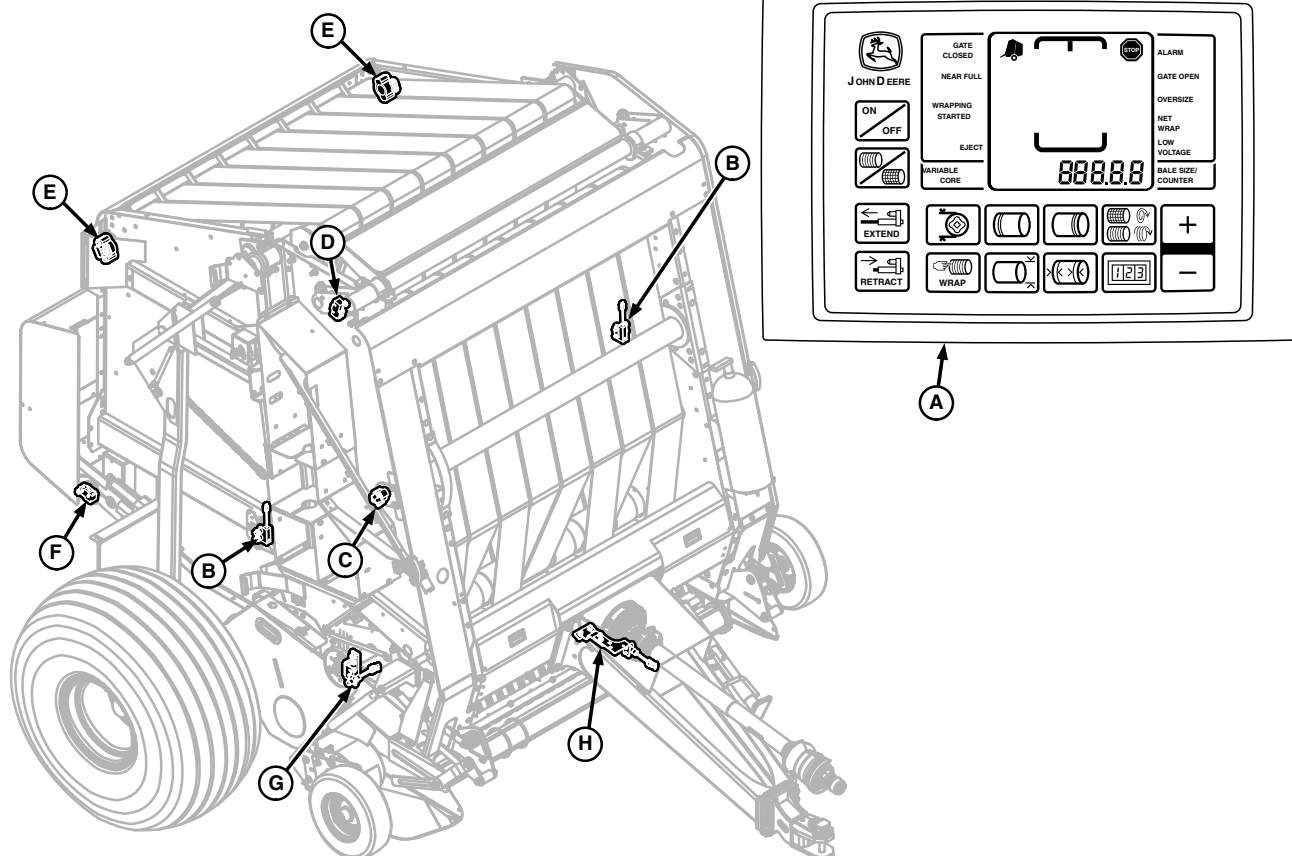
A—Выходной вал редуктора



E58888 — UN — 06AUG10

PP98408,000109B -59-11FEB13-1/1

Расположение компонентов системы BaleTrak™



A—Монитор-контроллер
(находится на тракторе)
B—Выключатели защёлок
заслонки
C—Датчик диаметра рулона

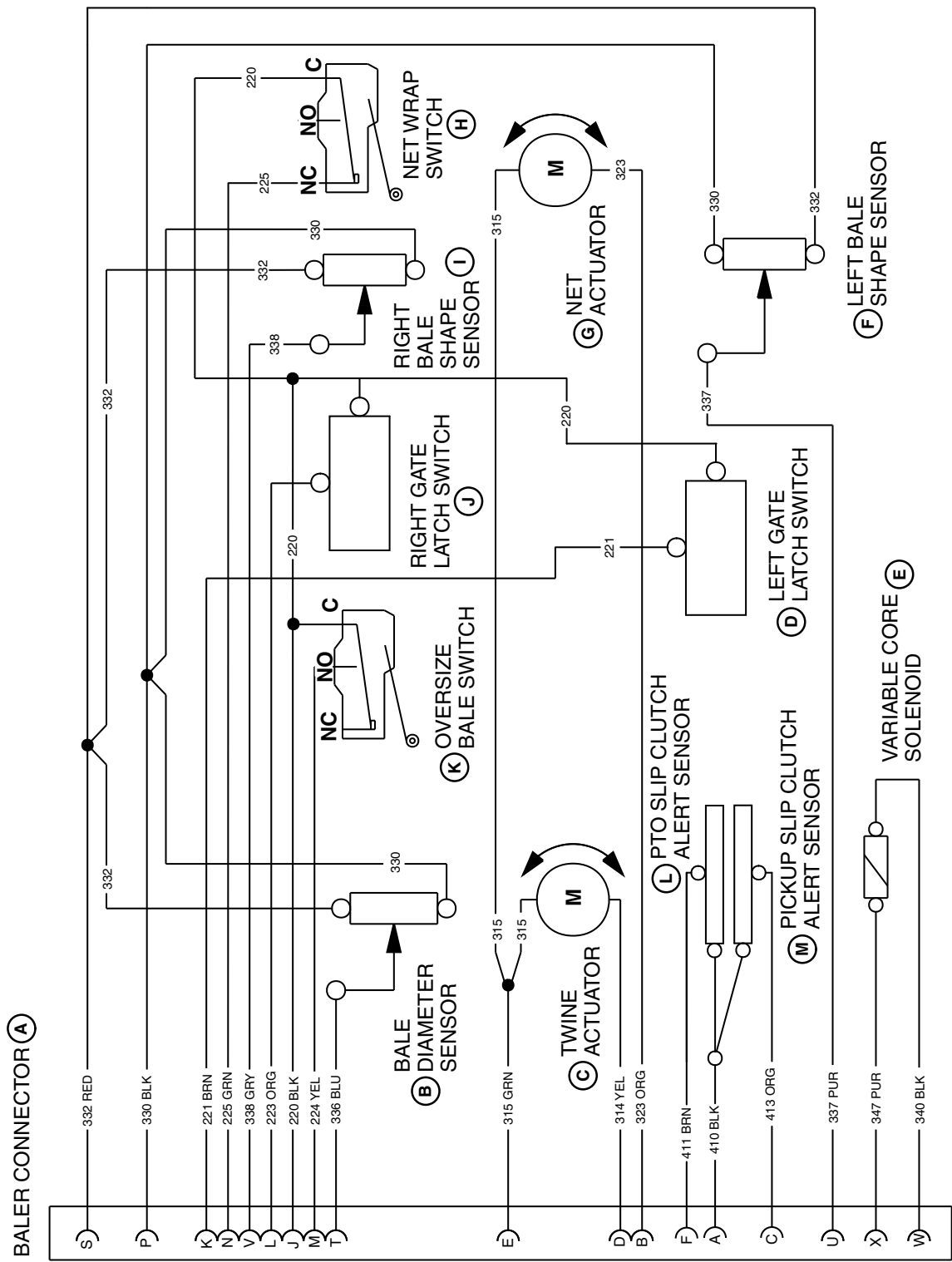
D—Концевой выключатель
превышения размера
рулона
E—Датчики формы рулона
F—Концевой выключатель
обвязки сеткой (если
установлен)

G—Датчик системы сигнали-
зации предохранительных
фрикционных муфт под-
борщика
H—Датчик системы сигнали-
зации предохранительных
фрикционных муфт PTO

PP98408,000109C -59-25MAR13-1/1

E69510—UN—26MAR13

Схема жгутов проводов — система управления с монитор-контроллером BaleTrak™ Pro



SWITCHES SHOWN IN NORMAL BALING POSITION

E57242 —UN—23JUN09

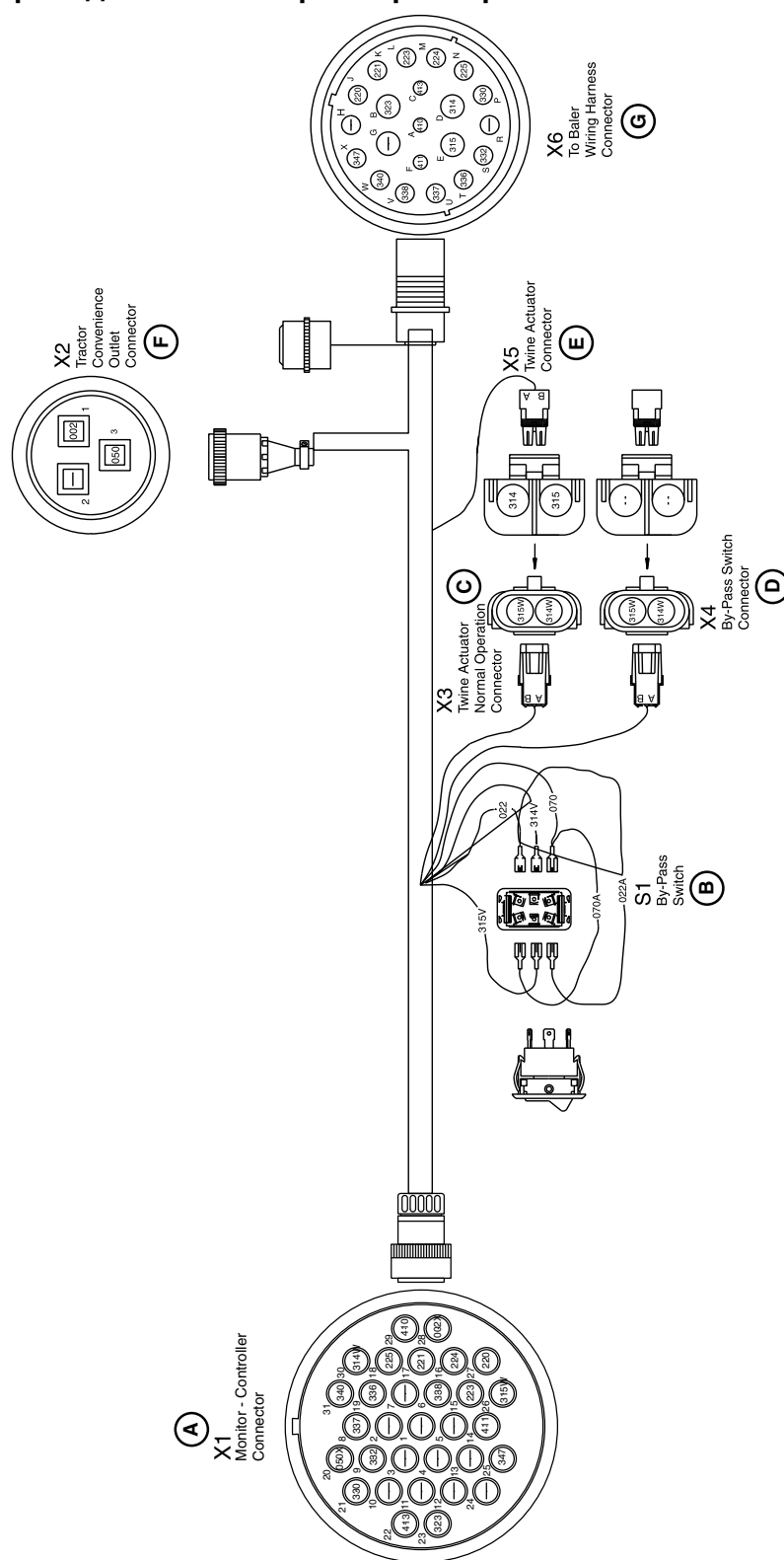
Продолжение на следующей стр.

PP98408,000109D -59-11FEB13-1/2

А—Разъём пресс-подборщика	Г—Левый датчик формы рулона	К—Концевой выключатель превышения размера рулона
В—Датчик диаметра рулона	Г—Привод обмотки сеткой	Л—Датчик системы сигнализации предохранительных муфт РТО
С—Привод обвязки шпагатом	Н—Концевой выключатель обвязки сеткой	М—Датчик системы сигнализации предохранительных муфт подборщика
Д—Выключатель левой защёлки заслонки	И— Правый датчик формы рулона	
Е—Соленоид формирования изменяемой сердцевины	Ж—Выключатель правой защёлки заслонки	

PP98408,000109D -59-11FEB13-2/2

Схема жгутов проводов — монитор-контроллер BaleTrak™ Pro



Продолжение на следующей стр.

PP98408,000109E -59-11FEB13-1/3

A—Разъём (X1) монитора-контроллера
 B—Переключатель обхода автоматики (S1)
 C—Разъём (X3) нормального режима привода обвязки шпагатом

D—Разъём (X4) переключателя обхода автоматики
 E—Разъём (X5) привода обвязки шпагатом

F—Разъём (X2) розетки электропитания на тракторе
 G—Разъём (X6) жгута проводов пресс-подборщика

Продолжение на следующей стр.

PP98408,000109E -59-11FEB13-2/3

Разъём X1 монитора-контроллера BaleTrak™			
КЛЕММА	Цепь	Назначение	Цвет провода
1		Открыто	
2		Открыто	
3		Открыто	
4		Открыто	
5		Открыто	
6	338	Правый датчик формы рулона	Серый
7		Открыто	
8	337	Левый датчик формы рулона	ФИОЛЕТОВЫЙ
9	332	Питание датчика формы рулона	Красный
10		Открыто	
11		Открыто	
12		Открыто	
13		Открыто	
14	411	Скорость BOM	Коричневый
15	223	Правый выключатель заслонки	ОРАНЖЕВЫЙ
16	224	Концевой выключатель превышения размера	ЖЕЛТЫЙ
17	221	Выключатель левой защёлки заслонки	Коричневый
18	225	Выключатель СЕТКА	зеленый
19	336	Датчик размера рулона	синий
20	050X	Масса	Черный
21	330	Заземление датчика формы рулона	Черный
22	413	Скорость подборщика	ОРАНЖЕВЫЙ
23	323	Привод обмотки сеткой	ОРАНЖЕВЫЙ
24		Открыто	
25	347	Клапан формирования изменяемой сердцевины	ФИОЛЕТОВЫЙ
26	315W	Привод обмотки сеткой и обвязки шпагатом	зеленый
27	220	Клемма заземления переключателя	Черный
28	002X	Питание	Красный
29	410	Заземление датчика скорости	Черный
30	314W	Привод обвязки шпагатом	ЖЕЛТЫЙ
31	340	Заземление клапана формирования изменяемой сердцевины	Черный

PP98408,000109E -59-11FEB13-3/3

Разъём X2 розетки электропитания на тракторе			
КЛЕММА	Цепь	Назначение	Цвет провода
1	002	Питание	Красный
2		Открыто	
3	050	Масса	Черный

Разъём X3 нормального режима привода обвязки шпагатом			
КЛЕММА	Цепь	Назначение	Цвет провода
A	314W	Привод обвязки шпагатом	ЖЕЛТЫЙ
B	315W	Привод обвязки/обмотки шпагатом/сеткой	зеленый

Разъём X4 переключателя обхода автоматики			
КЛЕММА	Цепь	Назначение	Цвет провода
A	314V	Привод обвязки шпагатом	ЖЕЛТЫЙ
B	315V	Привод обвязки/обмотки шпагатом/сеткой	зеленый

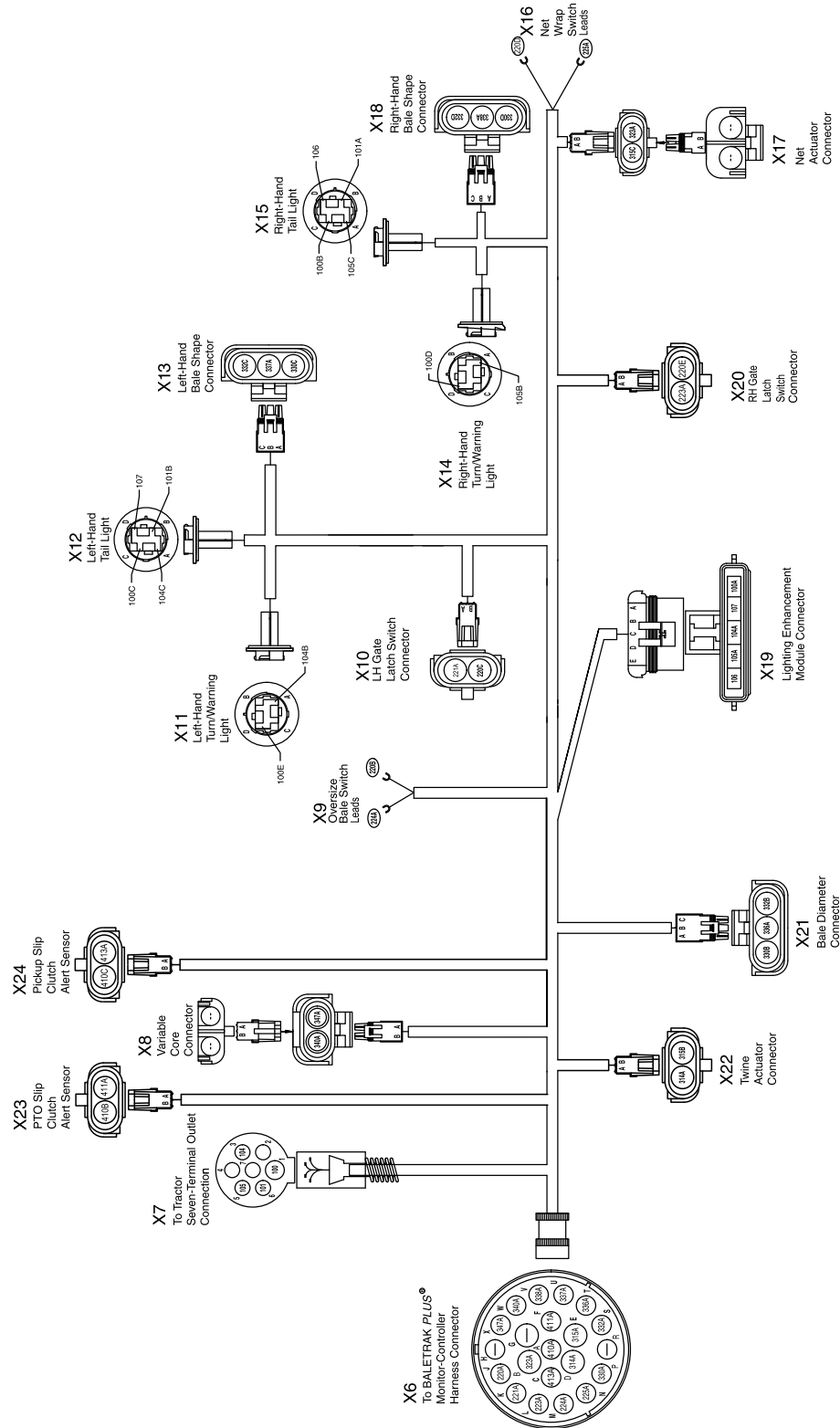
Разъём X5 привода обвязки шпагатом			
КЛЕММА	Цепь	Назначение	Цвет провода
A	314	Привод обвязки шпагатом	ЖЕЛТЫЙ
B	315	Привод обвязки/обмотки шпагатом/сеткой	зеленый

Разъём X6 между жгутом проводов монитора и жгутом проводов пресс-подборщика			
КЛЕММА	Цепь	Назначение	Цвет провода
A	410	Заземление датчика скорости	Черный
B	323	Привод обмотки сеткой	ОРАНЖЕВЫЙ
C	413	Скорость подборщика	ОРАНЖЕВЫЙ
D	314	Привод обвязки шпагатом	ЖЕЛТЫЙ
E	315	Привод обвязки/обмотки шпагатом/сеткой	зеленый
F	411	Скорость ВОМ	Коричневый
G		Открыто	
H		Открыто	
J	220	Масса	Черный
K	221	Выключатель левой защёлки заслонки	Коричневый
L	223	Выключатель правой защёлки заслонки	ОРАНЖЕВЫЙ
M	224	Концевой выключатель превышения размера рулона	ЖЕЛТЫЙ
n	225	Выключатель СЕТКА	зеленый
P	330	Масса	Черный
R		Открыто	
S	332	Датчик формы рулона	Красный
T	336	Датчик диаметра рулона	синий
U	337	Левый датчик формы рулона	ФИОЛЕТОВЫЙ
V	338	Правый датчик формы рулона	Серый
W	340	Масса	Черный
X	347	Изменяемая сердцевина	ФИОЛЕТОВЫЙ

Разъём S1 переключателя обхода автоматики			
КЛЕММА	Цепь	Назначение	Цвет провода
—	315V	Привод об- вязки/обмотки шпагатом/сет- кой	зеленый
—	070A	Масса	Черный
—	022A	Питание	Красный
—	070	Масса	Черный
—	314V	Привод обвязки шпагатом	ЖЕЛТЫЙ
—	022	Масса	Черный

PP98408,000109E -59-11FEB13-5/3

Схема жгутов проводов — пресс-подборщик



Продолжение на следующей стр.

PP98408,000109F -59-11FEB13-1/3

E57251 —UN—12JUN09

Разъём X6 к разъёму жгута проводов монитора-контроллера BaleTrak™ Pro			
КЛЕММА	Цепь	Назначение	Цвет провода
A	410A	Открыто	
B	323A	Привод обмотки сеткой	ОРАНЖЕВЫЙ
C	413A	Открыто	
D	314A	Привод обвязки шпагатом	ЖЕЛТЫЙ
E	315 A	Привод обвязки/обмотки шпагатом/сеткой	зеленый
F	411A	Открыто	
G		Открыто	
H		Открыто	
J	220A	Масса	Черный
K	221A	Выключатель левой защёлки заслонки	Коричневый
L	223A	Выключатель правой защёлки заслонки	ОРАНЖЕВЫЙ
M	224A	Концевой выключатель превышения размера рулона	ЖЕЛТЫЙ
n	225A	Выключатель СЕТКА	зеленый
P	330A	Масса	Черный
R		Открыто	
S	332A	Датчик	Красный
T	336A	Датчик размера рулона	синий
U	337A	Левый датчик формы рулона	ФИОЛЕТОВЫЙ
V	338A	Правый датчик формы рулона	Серый
W	340A	Масса	Черный
X	347A	Питание	ФИОЛЕТОВЫЙ

Разъём X7 для семиконтактной розетки трактора			
КЛЕММА	Цепь	Назначение	Цвет провода
1	100	Масса	Черный
2		Открыто	
3	104	Предупредительное освещение или сигнал левого поворота	ЖЕЛТЫЙ
4		Открыто	
5	105	Предупредительное освещение или сигнал правого поворота	зеленый
6	101	Задние фонари	Коричневый
7		Открыто	

Разъём X8 клапана формирования изменяемой сердцевины			
КЛЕММА	Цепь	Назначение	Цвет провода
A	347A	Питание	ФИОЛЕТОВЫЙ
B	340A	Масса	Черный

Соединительные провода разъёма X9 концевой выключателя превышения размера рулона			
КЛЕММА	Цепь	Назначение	Цвет провода
—	224A	Питание	ЖЕЛТЫЙ
—	220B	Масса	Черный

Разъём X10 выключателя левой защёлки заслонки			
КЛЕММА	Цепь	Назначение	Цвет провода
—	220C	Масса	Черный
—	221A	Питание	Коричневый

Разъём X11 левого фонаря указателя поворота или разъём сигнального фонаря			
КЛЕММА	Цепь	Назначение	Цвет провода
A	104B	Питание	ЖЕЛТЫЙ
B		Открыто	
C		Открыто	
D	100E	Масса	Черный

Разъём X12 левого заднего фонаря			
КЛЕММА	Цепь	Назначение	Цвет провода
A	104C	Предупредительное освещение или сигнал левого поворота	ЖЕЛТЫЙ
B	101B	Лампа левого заднего фонаря	Коричневый
C	100C	Масса	Черный
D	107	Левый проблесковый световой сигнал	ОРАНЖЕВЫЙ

Разъём X13 левого датчика формы рулона			
КЛЕММА	Цепь	Назначение	Цвет провода
A	330C	Датчик	Черный
B	337A	Левый датчик формы рулона	ФИОЛЕТОВЫЙ
C	332C	Масса	Красный

Разъём X14 правого фонаря указателя поворота или сигнального фонаря			
КЛЕММА	Цепь	Назначение	Цвет провода
A	105B	Питание	зеленый
B		Открыто	
C		Открыто	
D	100D	Масса	Черный

Продолжение на следующей стр.

PP98408,000109F -59-11FEB13-2/3

Разъем X15 правого заднего фонаря			
КЛЕММА	Цепь	Назначение	Цвет провода
A	105C	Предупредительное освещение или сигнал правого поворота	зеленый
B	101A	Лампа правого заднего фонаря	Коричневый
C	100B	Масса	Черный
D	106	Правый проблесковый световой сигнал	Фиолетовый

Соединительные провода разъема X16 концевого выключателя обвязки сеткой			
КЛЕММА	Цепь	Назначение	Цвет провода
—	220D	Масса	Черный
—	225A	Питание	зеленый

Разъем X17 привода обвязки сеткой			
КЛЕММА	Цепь	Назначение	Цвет провода
A	315C	Привод обмотки сеткой	зеленый
B	323A	Привод обмотки сеткой	ОРАНЖЕВЫЙ

Разъем X18 правого датчика формы рулона			
КЛЕММА	Цепь	Назначение	Цвет провода
A	330D	Масса	Черный
B	338A	Правый датчик формы рулона	Серый
C	332D	Датчик	Красный

Разъем X19 модуля расширения функций осветительных приборов			
КЛЕММА	Цепь	Назначение	Цвет провода
A	100A	Масса	Черный
B	107	Левый проблесковый световой сигнал	ОРАНЖЕВЫЙ
C	104A	Предупредительное освещение или сигнал левого поворота	ЖЕЛТЫЙ
D	105A	Предупредительное освещение или сигнал правого поворота	зеленый
E	106	Правый проблесковый световой сигнал	Фиолетовый

Разъем X20 выключателя правой защелки заслонки			
КЛЕММА	Цепь	Назначение	Цвет провода
—	220E	Масса	Черный
—	223A	Питание	ОРАНЖЕВЫЙ

Разъем X21 датчика диаметра рулона			
КЛЕММА	Цепь	Назначение	Цвет провода
A	330B	Масса	Черный
B	336A	Датчик диаметра рулона	синий
C	332B	Датчик	Красный

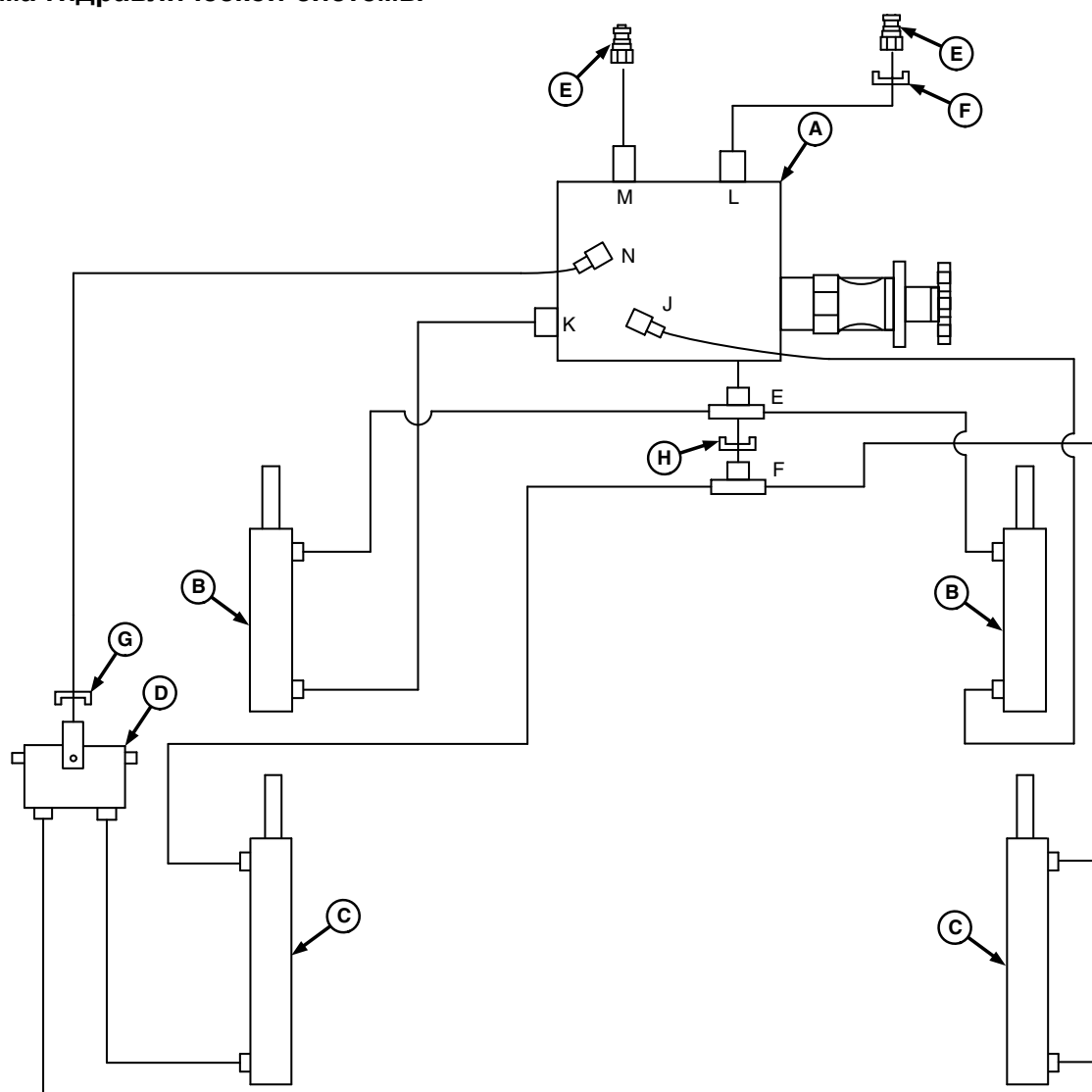
Разъем X22 привода обвязки шпагатом			
КЛЕММА	Цепь	Назначение	Цвет провода
A	314A	Привод обвязки шпагатом	ЖЕЛТЫЙ
B	315B	Привод обвязки шпагатом	зеленый

Разъем X23 датчика оборотов ВОМ			
КЛЕММА	Цепь	Назначение	Цвет провода
A	411A	Датчик системы сигнализации предохранительных муфт РТО	Коричневый
B	410B	Масса	Черный

Разъем X24 датчика оборотов подборщика			
КЛЕММА	Цепь	Назначение	Цвет провода
A	413A	Датчик системы сигнализации предохранительных муфт подборщика	ОРАНЖЕВЫЙ
B	410C	Масса	Черный

PP98408,000109F -59-11FEB13-3/3

Схема гидравлической системы



A—Клапан натяжения
B—Натяжные гидроцилиндры
C—Гидроцилиндры управления заслонкой

D—Клапан блокировки заслонки
E—К каналам гидровыхода трактора
F—Дроссельная шайба (выштамповано 358)

G—Дроссельная шайба (выштамповано 365)
H—Дроссельная шайба (выштамповано 859)

Пресс-подборщики 469, 469S и 569 и 569S производства компании John Deere снабжены гидросистемой, управляющей прессованием рулонов и перемещением заслонки. Эта гидросистема работает от трактора.

В гидросистеме используется четыре основных компонента:

- Клапан (A) натяжения — используется для направления потока масла, прекращения потока и ограничения гидравлического давления.
- Гидроцил. (двухстор. действия) (B) натяжения пресс. ремней — используются для управл. прессов. рулонов.
- Гидроцилиндры (двухстороннего действия) управления заслонкой (C) — используются для подъема и опускания заслонки.
- Клапан (D) блокировки заслонки — двухпозиционный золотниковый клапан, используемый для перекрытия подачи масла как в окна поршневых полостей гидроцилиндров (C) управления заслонкой, так и в обратном направлении.

E67210 — UN—15AUG12

PP98408,00010A0 -59-11FEB13-1/1

Регулировка начальной длины пружины натяжителя приводного ремня подборщика — стандартный подборщик (569)

ВАЖНО: Если пружина снималась, перед регулировкой натяжителя ремня необходимо отрегулировать начальную длину пружины.

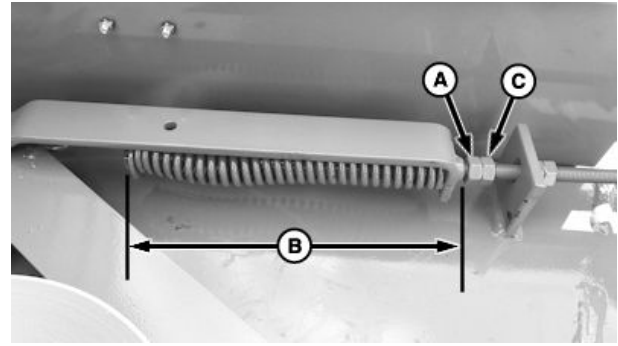
1. Отрегулируйте начальную длину пружины, отрегулировав расстояние (В) между дальним концом головки винта и концом распорной втулки.

Гайкой (А) отрегулируйте расстояние (В) в соответствии со спецификациями и притяните контргайку (С) к гайке (А).

Спецификация

Пружина натяжителя—Начальная
длина..... 215 мм
(8-1/2 дюйма)

2. Установите пружину на пресс-подборщик.



А—Гайка
В—Расстояние

С—Контргайка

3. Отрегулируйте натяжитель приводного ремня подборщика. (См. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖИТЕЛЯ ПРИВОДНОГО РЕМНЯ ПОДБОРЩИКА — СТАНДАРТНЫЙ ПОДБОРЩИК [569] в данном разделе.)

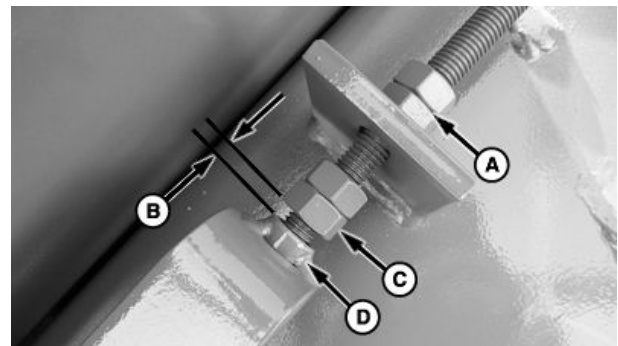
PP98408,00010A1 -59-22JUL13-1/1

E70458—UN—17JUL13

Регулировка натяжителя приводного ремня подборщика — стандартный подборщик (569)

ВАЖНО: Натяжитель ремня предназначен для защиты деталей подборщика; уровень защиты снижается при перетяжке. Проверяйте регулировку ежедневно.

1. Перед регулировкой натяжителя выполните следующее:
 - а. Запустите двигатель трактора и включите ПТО.
 - б. Проверьте положение распорной втулки (D) относительно гайки (C).
 - Если общее перемещение больше 3 мм (1/8 дюйма), осмотрите ремень на наличие обожженного или тонкого участка и осмотрите канавку шкива привода на наличие мусора.
 - Осмотрите ремень и замените, если необходимо.
 - в. Выключите двигатель трактора и извлеките ключ из замка зажигания.
2. Отрегулируйте натяжитель подборщика следующим образом:
 - а. Ослабьте контргайки (А).
 - б. Отрегулируйте заднюю контргайку (А) так, чтобы зазор (В) между гайкой (С) и концом распорной втулки (D) был в пределах спецификаций.



А—Стопорные гайки
В—Зазор, 4–6 мм (5/32–1/4 дюйма)

С—Гайка
D—Распорная втулка

Спецификация

Распорная втулка относительно
гайки—Зазор..... 4–6 мм
(5/32–1/4 дюйма)

- с. Притяните переднюю контргайку (С) к задней контргайке.

PP98408,00010A2 -59-22JUL13-1/1

E70438—UN—12JUL13

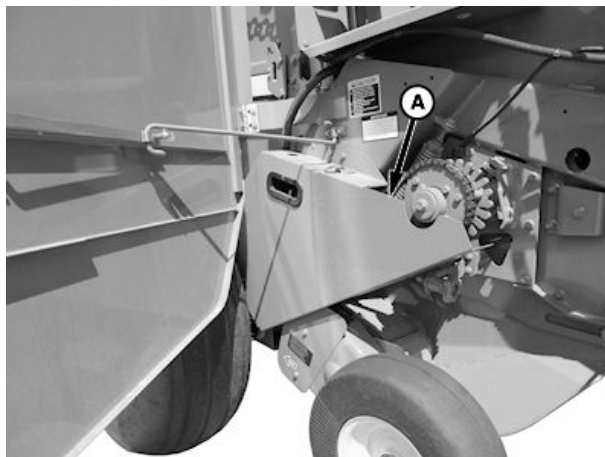
Регулировка приводных цепей подборщика (подборщик MegaTooth™)

Чтобы выбрать слабину цепей;

- закройте клапан и на несколько секунд включите РТО.
- Выключите двигатель трактора и извлеките ключ из замка зажигания.

1. Откройте правую боковую дверцу.
2. Снимите щиток (А).

А—Щиток



E63301 —UN—18APR12

PP98408,00010A3 -59-12FEB13-1/2

3. Измерьте расстояние между зацепами пружины (А). Расстояние должно быть в пределах спецификации.

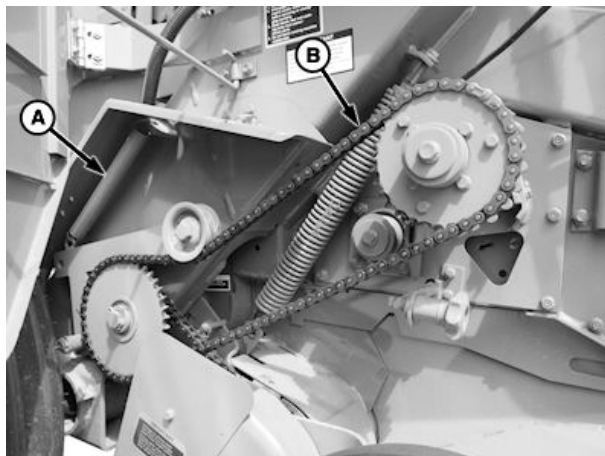
Спецификация

Между зацепами пружины натяжителя—Расстояние..... 270 мм
(10-5/8 дюйма)

4. Если расстояние меньше указанного, снимите одно звено с приводной цепи (В). При необходимости повторите операцию.
5. Поставьте щиток и закройте боковую дверцу.

А—Пружина натяжителя

В—Приводная цепь



E63302 —UN—18APR12

PP98408,00010A3 -59-12FEB13-2/2

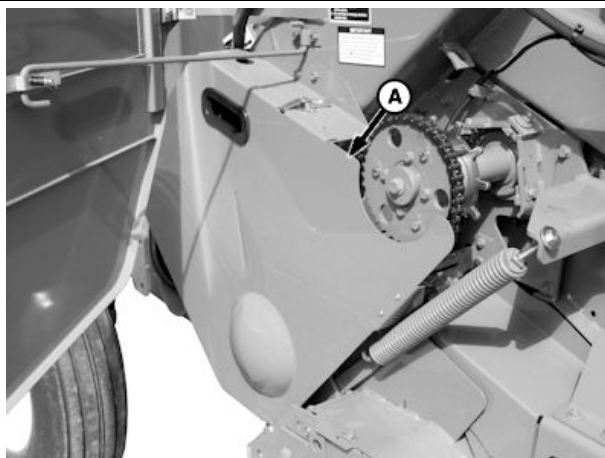
Регулировка приводных цепей подборщика (подборщик MegaWide™ Plus)

Чтобы выбрать слабину цепей;

- закройте клапан и на несколько секунд включите РТО.
- Выключите двигатель трактора и извлеките ключ из замка зажигания.

1. Откройте боковые дверцы.
2. Правая сторона:
 - а. Снимите щиток (А).

А—Щиток



E70463 —UN—22JUL13

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010A4 -59-22JUL13-1/5

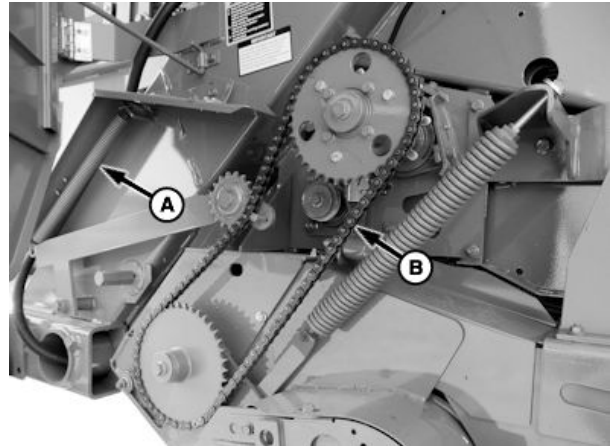
- b. Проверьте расстояние между зацепами пружины (А). Если расстояние меньше указанного, переверните или замените башмак (В) натяжителя либо снимите одно звено с цепи (С).

Спецификация

Между зацепами пружины натяжителя—Расстояние..... 384 мм
(15-1/8 дюйма)

А—Пружина натяжителя

В—Цепь



E67411 —UN—11JUL13

PP98408,00010A4 -59-22JUL13-2/5

- c. Проверьте расстояние между цепью (А) и фиксатором цепи (В). Если расстояние не соответствует спецификации, отрегулируйте фиксатор цепи.

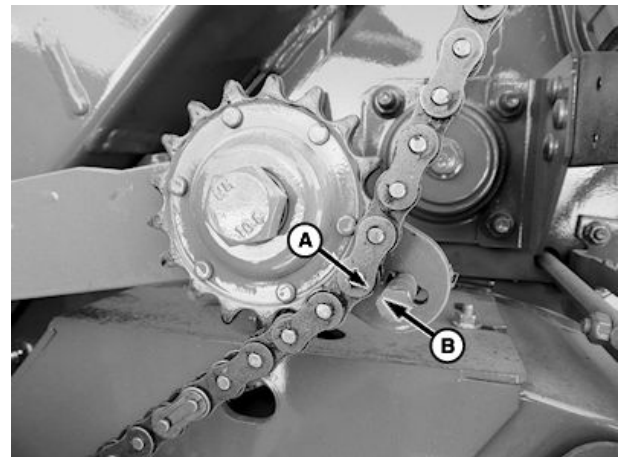
Спецификация

От цепи до фиксатора цепи—Расстояние..... 3–6 мм
(1/8–1/4 дюйма)

- d. Установите щиток.

А—Цепь

В—Фиксатор цепи



E67412 —UN—28AUG12

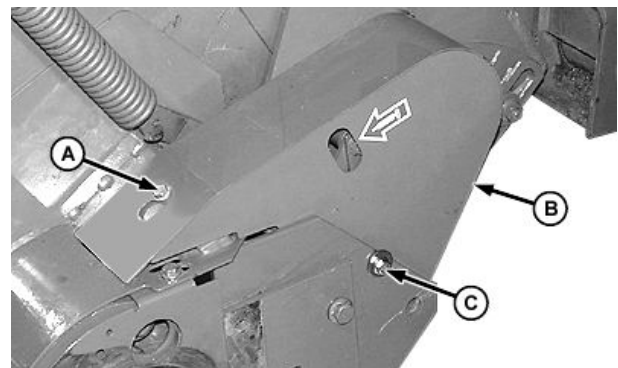
PP98408,00010A4 -59-22JUL13-3/5

3. Левая сторона:

- a. Ослабьте винты с головками (А) и (С).
b. Чтобы снять, приподнимите заднюю часть щитка (В) и сдвиньте его к передней части машины.

А—Винт с головкой
В—Щиток

С—Винт с головкой



E48160 —UN—24JUL00

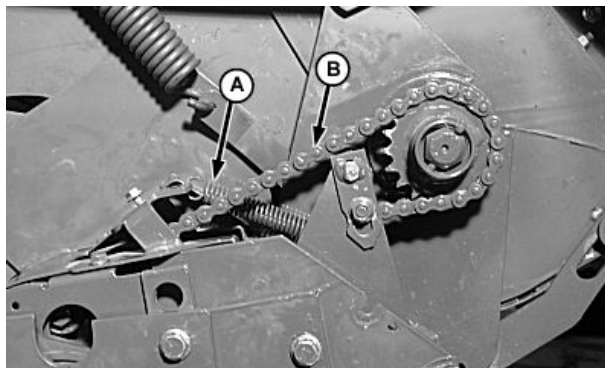
Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010A4 -59-22JUL13-4/5

- с. Если нижняя ветвь цепи касается верхней, снимите одно звено с цепи (В).
 - d. Поставьте щиток и затяните винты с головками.
4. Закройте боковые дверцы.

А—Пружина натяжителя

В—Приводная цепь



E48707—UN—25JUL00

PP98408,00010A4 -59-22JUL13-5/5

Регулировка цепи нижнего приводного валика

Чтобы выбрать слабину цепей;

- закройте клапан и на несколько секунд включите РТО.
- Выключите двигатель трактора и извлеките ключ из замка зажигания.

1. Откройте левую дверцу.
2. Отрегулируйте звёздочку натяжителя на 469 и 569:

- Ослабьте гайку (А) звёздочки натяжителя.
- Отрегулируйте звёздочку натяжителя в соответствии со спецификациями полной слабины в средней точке (В).

Спецификация

Слабина в средней
точке—Расстояние..... 10–16 мм
(3/8–5/8 дюйма)

ПРИМЕЧАНИЕ: Не устанавливайте цепные (переходные) полузвенья.

- Снимите два звена, когда звёздочка натяжителя находится на последних 10 мм (3/8 дюйма) торцевого паза.
- Затяните гайку (А) натяжителя согласно спецификации.

Спецификация

Гайка натяжителя—Мо-
мент затяжки..... 163 Н·м
(120 фунт-футов)

3. Отрегулируйте звёздочку натяжителя на 469S и 569S:

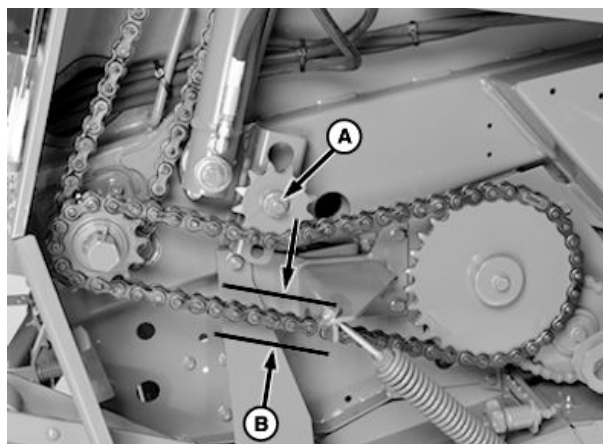
- Ослабьте гайку (А) звёздочки натяжителя и контргайку (С) рым-болта.
- Отрегулируйте звёздочку натяжителя в соответствии со спецификациями полной слабины в средней точке (В).

Спецификация

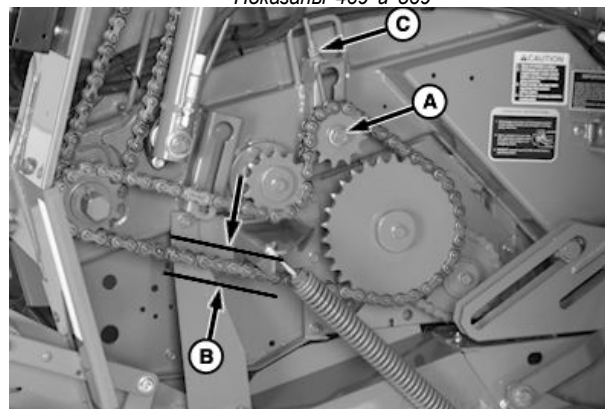
Слабина в средней
точке—Расстояние..... 10–16 мм
(3/8–5/8 дюйма)

ПРИМЕЧАНИЕ: Не устанавливайте цепные (переходные) полузвенья.

- Снимите два звена, когда звёздочка натяжителя находится на 8 мм (5/16 дюйма) опоры рым-болта на раме пресс-подборщика.



Показаны 469 и 569



Показаны 469S и 569S

А—Гайка звёздочки
натяжителя

С—Контргайка рым-болта

В—Расстояние, 10 — 16 мм
(3/8 — 5/8 дюйма)

- Затяните первую гайку рым-болта в соответствии со слабиной в средней точке.
- Затяните гайку (А) натяжителя согласно спецификации и затяните контргайку рым-болта.

Спецификация

Гайка натяжителя—Мо-
мент затяжки..... 163 Н·м
(120 фунт-футов)

PP98408,00010A5 -59-11FEB13-1/1

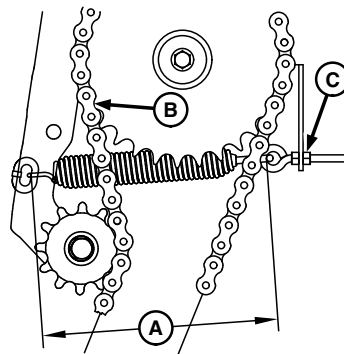
E67216 —UN—07AUG12

E67217 —UN—07AUG12

Регулировка цепи верхнего приводного валика

ВАЖНО: Перед снятием двух звеньев дайте длине пружины уменьшиться до 235–250 мм (9-1/4–9-27/32 дюйма), чтобы цепь не терлась о трубку рычага регулировки натяжения.

ПРИМЕЧАНИЕ: Рычаг звёздочки натяжителя касается упора, когда длина пружины составляет приблизительно 235 мм (9 1/4 дюйма), или ветви цепи разведены приблизительно на 15 мм (0,60 дюйма).



E58861—UN—04AUG10

Откройте левую дверцу.

Если размер (А) пружины от крючка до крючка не соответствует спецификации, то необходимо сделать следующее:

Спецификация

Пружина цепи
верхнего приводного
ролика—Расстояние..... 235–305 мм
(9-1/4–12 дюймов)

1. Ослабьте гайку (С), чтобы ослабить натяжение цепи.
2. Разъедините цепь (В), разомкнув соединительное (замыкающее) звено.
 - Если размер (А) меньше 235 мм (9 1/4 дюйма), снимите два звена цепи.

А—Расстояние
В—Цепь

С—Гайка

ПРИМЕЧАНИЕ: Не устанавливайте цепные (переходные) полузвенья.

3. Закройте соединительное (замыкающее) звено на цепи (В).
4. Удерживайте проушину, не давая ей поворачиваться, и притянуть гайку (С) к уголку.
5. Убедитесь, что передняя часть цепи не трётся о трубку рычага регулировки натяжения.
6. Закройте левую дверцу.

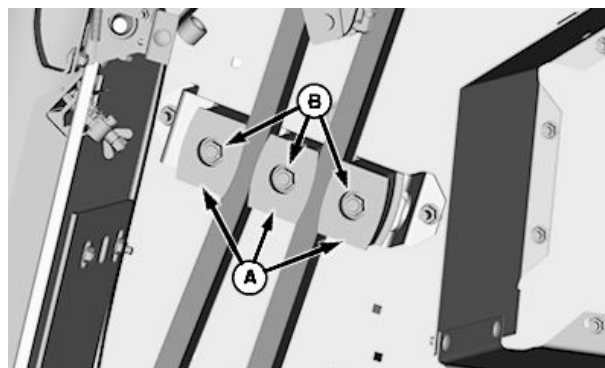
PP98408,00010A6 -59-11FEB13-1/1

Регулировка направляющих цепи верхнего приводного валика

Если изношенность пазов в направляющих (А) превышает допустимые значения, поверните или замените направляющие.

Регулировка направляющих

1. Поднимите засл., заблокир. клапан блокир. засл., вык. двиг. тракт. и выньте ключ из замка зажигания.
2. Ослабьте гайки направл. (В) и передв. заднюю направл. в заднюю часть прорези, передв. центр. направл. в передн. часть прорези и проверьте посадку и ручн. затяжку кругл. головок болтов.
3. С помощью гаечного ключа 35 мм (1 3/8 дюйма) поверните выходной вал редуктора по часовой стрелке, чтобы задняя ветвь цепи была натянута и выпрямлена.
4. Передвиньте центральную направляющую назад так, чтобы она коснулась ветви задней цепи, и затяните гайку.
5. Передвиньте заднюю направляющую вперёд так, чтобы она коснулась задней цепи, и затяните гайку.
6. Передвиньте переднюю направляющую назад так, чтобы ветвь передней цепи коснулась центр. направляющей, и затяните гайку.



А—Направляющие

В—Гайки направляющей

7. Удерживайте верх направляющих вровень с верхней кромкой кронштейна направляющей, затягивая гайки направляющей.
8. Снимите ключ с выходного вала редуктора, опустите заслонку и закройте дверь.

PP98408,00010A7 -59-11FEB13-1/1

E67205 —UN—06AUG12

Замена подшипников приводных валиков или левых ведущих звездочек



На иллюстрации показана левая сторона

E54511 —UN—15MAY06

ВАЖНО: Шайбы толщиной 1,5 мм и 3,0 мм для приводного валика (только внизу слева) должны быть обработаны на станке и закалены, чтобы прочно удерживать центральный болт на торце вала.

ПРИМЕЧАНИЕ: При замене ведущей звёздочки необходимо выполнить процедуру установки центрального болта и шайб на левый приводной валик, чтобы не допустить ослабления центрального болта.



На иллюстрации показана правая сторона

E54507 —UN—04MAY06

ПРИМЕЧАНИЕ: При снятии подшипника ведущего вала пометьте все шайбы и распорные втулки. Замените новыми шайбами, обеспечивающими надлежащее соединение. При установке подшипника ведущего валика необходимо поставить точно такое же количество шайб и распорных втулок, в том же порядке и месте, как и откуда они были сняты.

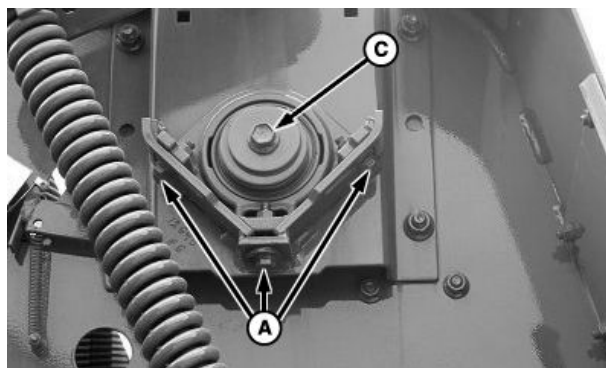
PP98408,00010A8 -59-11FEB13-1/1

Установка левого подшипника верхнего приводного валика

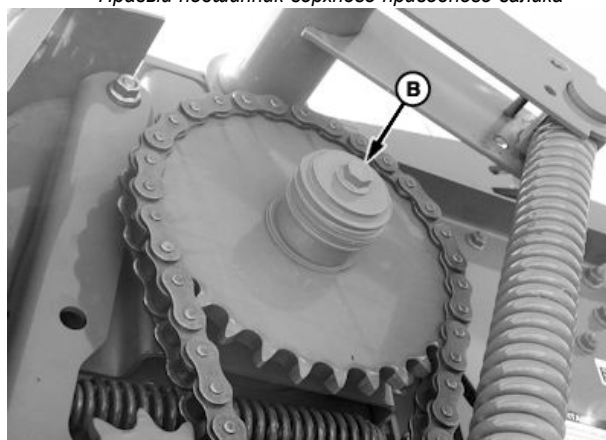
ВАЖНО: Чтобы не допустить отказа подшипника, всегда следует ослаблять затяжку трех фланцевых крепежных болтов (А) С ПРАВОЙ СТОРОНЫ прежде, чем затягивать центральный болт (В) с левой стороны (стороны привода). Поправьте и затяните монтажные болты с правой стороны в соответствии с настоящей инструкцией ПОСЛЕ затяжки с левой стороны.

1. Правая сторона пресс-подборщика: Ослабьте три фланцевых крепежных винта с головками (А) и винт с головкой (С).
2. Ослабьте и снимите винт с головкой (В) на левой стороне пресс-подборщика.
3. Снимите приводную цепь.
4. Аккуратно снимите шайбы и звёздочку, обратив внимание на положение количество шайб, снятых в каждом месте.
5. Открутите фланцевые гайки.
6. Снимите и выбросьте подшипник.

А—Винт с головкой, М8 (3 шт.) С—Винт с головкой, М12 х 80
В—Винт с головкой, М12 мм
(сторона привода)



Правый подшипник верхнего приводного валика



Левый подшипник верхнего приводного валика

E57624 —UN—10JUL09

E58845 —UN—29JUL10

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010A9 -59-09JUL13-1/8

7. Установите распорную втулку с фаской (А) (фаской к валику), шайбы (В), шайбу (Е) и подшипник на ось, закрепите четыре фланцевые гайки (С) и плотно посадите валик на левую сторону пресс-подборщика.

8. Выполните поперечное центрирование валика:

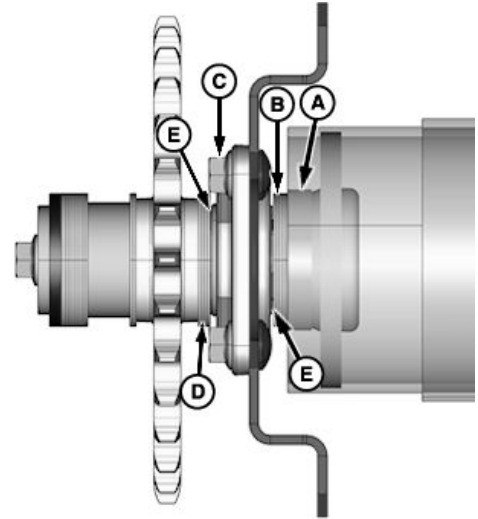
- Выполните поперечное центрирование валика.
- Измерьте расстояние от наруж. резин. полоски до боков. щитка с обеих сторон, чтобы проверить центрирование валика.
- Разница двух расстояний не должна превышать 6 мм (0,24 дюйма).
- Если необходимо, добавьте или снимите шайбы между валиком и левым подшипником, чтобы центрировать валик.
- Шайба (Е) должна располагаться с обеих сторон подшипника.

9. Затяните фланцевые гайки (С) согласно спецификациям.

Спецификация

Фланцевая гайка и
болт—Момент затяжки..... 95 Н·м
(70 фунт-футов)

10. Установите звёздочку, четыре шайбы (D) и одну шайбу (Е). Шайба (Е) должна располагаться с рядом с подшипником с обеих его сторон.



А—Проставка со скошенной кромкой
В—Шайбы (5 шт., при необходимости)
С—Фланцевая гайка

Д—Шайбы (4 шт., при необходимости)
Е—Шайбы, 45,2 x 57,2 x .9 мм (с каждой стороны подшипника)

PP98408,00010A9 -59-09JUL13-2/8

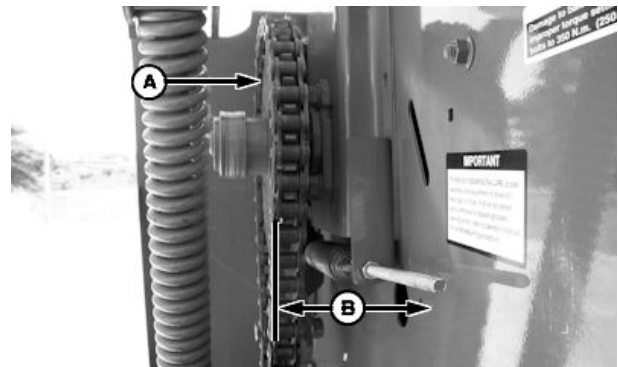
E67561 —UN—27AUG12

11. Измерьте расстояние (В) между обшивкой боковой стенки и наружной поверхностью звёздочки (А). Зазор должен соответствовать значению, указанному в спецификации.

Спецификация

Обшивка боковой
стенки к наружной
поверхности
звёздочки—Зазор..... 91 мм
(3,58 дюйма)

12. Если не соответствует спецификации, то следует по необходимости добавить или удалить шайбы между звёздочкой и подшипником.



А—Наружная поверхность звёздочки

В—Зазор, 91 мм (3,58 дюйма)

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010A9 -59-09JUL13-3/8

E58946 —UN—29JUL10

13. Ударьте по правой стороне верхнего ролика, чтобы устранить весь осевой люфт на левую сторону пресс-подборщика.

14. Прижмите вал верхнего ролика к левой стороне и вдавите звездочку верхнего приводного валика (Е) и шайбы вовнутрь.

ВАЖНО: Чтобы не допустить ослабления затяжки центрального болта или сбивания ребер шестигранника, шайбы (А и В) должны быть размещены по центру вала. Убедитесь, что шайбы не поворачиваются от руки. Соединения должны быть затянуты, чтобы не допустить сбивания ребер шестигранника.

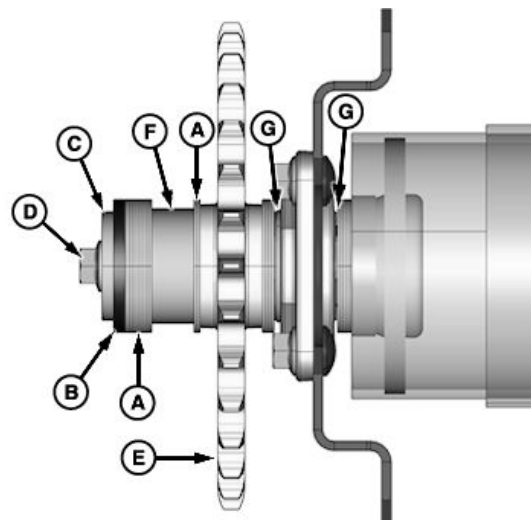
15. Установите шайбы (А) и распорную втулку (F) на вал.

16. Установите шайбы (А) между распорной втулкой и концом вала так, чтобы шайбы были заподлицо с концом вала, и добавьте одну шайбу (А). Добавьте шайбу 6 мм (0,25 дюйма) (В). Установите шайбу (С).

17. Установите и затяните винт с головкой (D) согласно спецификации.

Спецификация

Винт с головкой—Мо-
мент затяжки..... 140 Н·м
(103 фунт-фута)



А—Тонкие шайбы (1,5 мм, при необходимости)
В—Шайба, 6 мм (0,25 дюйма)
С—Шайба, 13 × 57 × 6 мм
D—Винт с головкой, M12 x 75 мм

Е—Звездочка верхнего приводного валика
F—Распорная втулка
G—Шайба, 45,2 x 57,2 x .9 мм (2 шт.) (с каждой стороны подшипника)

E67562 —UN—27AUG12

PP98408,00010A9 -59-09JUL13-4/8

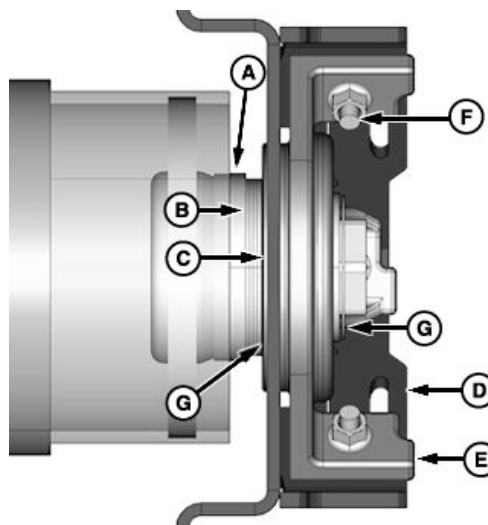
18. **Правая сторона пресс-подборщика:** Убедитесь, что установлено достаточно шайб (В) между концом трубки и подшипником для правильного расположения подшипникового корпуса. Отверните три крепежных болта М8 (F), которые будут установлены позже.

19. Крепко удерживайте подшипник (С) относительно шайб. Край монтажной планки (D) должен быть выровнен в трех точках в пределах уступа литого корпуса (Е).

20. Шайбы (G) должны располагаться рядом с подшипником с обеих сторон.

А—Распорная втулка
В—Тонкая шайба (4 шт., при необходимости)
С—Подшипник
D—Монтажная планка

Е—Литой корпус
F—Винт с головкой, М8 (3 шт.)
G—Шайба, 45,2 x 57,2 x .9 мм (2 шт.) (с каждой стороны подшипника)



Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010A9 -59-09JUL13-5/8

E67519 —UN—24AUG12

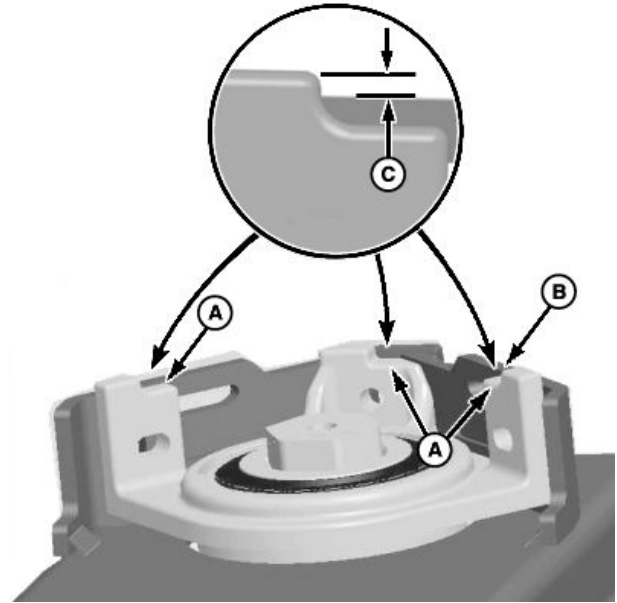
21. Добавьте или снимите шайбы за подшипником, по необходимости, с тем, чтобы правильно разместить уступ (A) относительно монтажного края (B) по трём точкам. Выставьте монтажный край в соответствии со спецификацией (C).

Спецификация

Уступ—Расстояние..... 1,5—4,5 мм
(0,059—0,177 дюйма)

22. Шайбы (G) должны располагаться с обеих сторон подшипника.

A—Уступ
B—Край монтажной планки
C—Расстояние, 1,5—4,5 мм
(0,059—0,177 дюйма)



Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010A9 -59-09JUL13-6/8

E54509 —UN—15MAY06

23. Установите три фланцевых монтажных крепёжных болта (А) и гайки (В). Затяните крепёжные болты лишь настолько, чтобы между фланцем и монтажной планкой была видна полоска света. Для правильного совмещения во всех трёх точках может потребоваться некоторый поворот (легкое постукивание) фланца по наружному кольцу. Не затягивайте винты с головкой на данном этапе.

24. Проверьте центрирование валика в отверстии в боковой стенке.

25. Если необходимо, ослабьте винты с головкой (А) и фланц. гайки (В), чтобы вставить регул. прокл. (F) между монт. флан. подшип. и литым флан. подшип., чтобы центр. ролик в отверстиях в боковой стенке.

26. Не затягивайте винты с головкой на данном этапе.

ПРИМЕЧАНИЕ: Ролики должны вращаться свободно. Проверьте зазор роликов через отверстие в боковой стенке.

Если ролик оборудован грязеотъемными штифтами, то разрешается шлифовка грязеотъемных штифтов приводного ролика до минимальной высоты 3 мм (0,12 дюйм.).

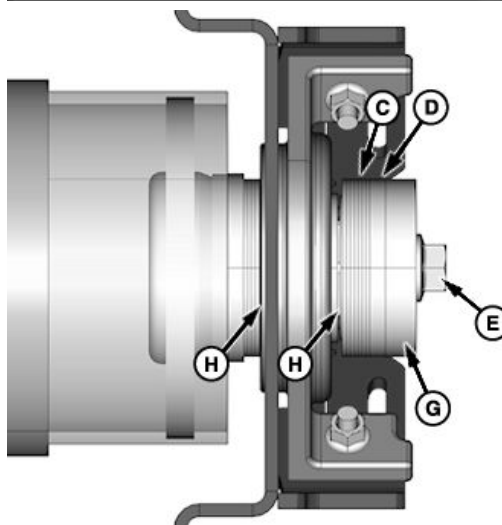
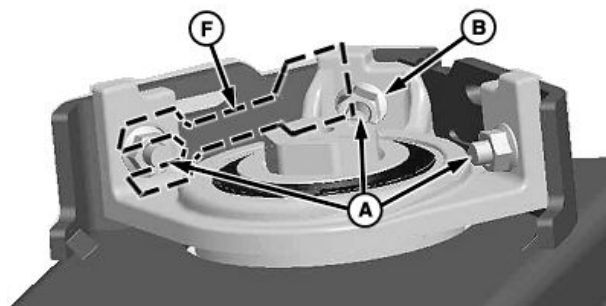
27. Чтобы проверить, соответствует ли зазор относительно отверстия обшивки боковой стенки спецификации, следует покрутить верхний приводной ролик. Добавьте или удалите регулировочные прокладки (F) или снимите правую пластину подшипника, или подшлифуйте грязеотъемные штифты приводного ролика, при наличии.

Спецификация

Ролики к боковой стенке—Радиальный зазор..... 1 мм
(0,04 дюйма)

ВАЖНО: Чтобы не допустить ослабл. затяж. центр. винта с гол. или сбивания рёбер шестигр., шайбы (С и D) должны быть центрир. на валу.

28. Установите одну шайбу (Н) и шайбы (С) между подшипником и концом шестигранного вала так,



А—Фланцевые винты с головкой (3 шт.)
В—Фланцевая гайка (3 шт.)
С—Шайбы
D—Большая (толстая шайба)

Е—Винт с головкой, М12 х 80 мм
F—Регулировочные прокладки
G—Шайба, 13 х 70 х 12 мм
H—Шайба, 45,2 х 57,2 х 0,9 мм

чтобы шайбы были заподлицо с концом вала, и добавьте еще одну шайбу. Добавьте толстую шайбу с большим внутренним диаметром (D). Шайба (H) должна располагаться с рядом с подшипником.

29. Установите винт с головкой (Е) и торцевую шайбу (G).

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010A9 -59-09JUL13-7/8

E57567—UN—09JUL09

E67520—UN—24AUG12

ВАЖНО: Чтобы не допустить отказа подшипника, винт с головкой (С) следует затягивать всегда до затяжки фланцевых монтажных винтов с головкой (А и В).

ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь, что шайбы не поворачиваются от руки. Соединения должны быть затянуты, чтобы не допустить сбивания рёбер шестигранника.

30. Затяните крепёжный болт (С) согласно спецификации.

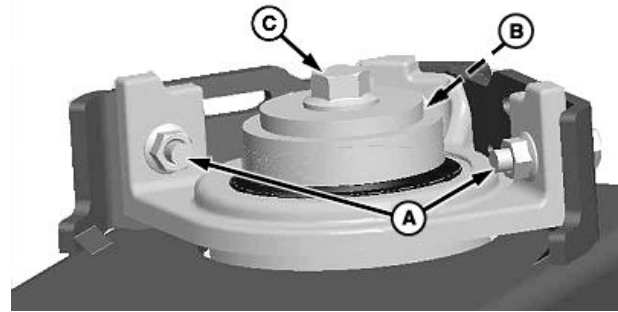
Спецификация

Винт с головкой
M12—Момент затяжки..... 140 Н·м
(103 фунт-фута)

31. Сначала следует затянуть средний фланцевый монтажный винт с головкой (В). Затяните фланцевые монтажные винты с головкой (А). Затяните все винты с головкой согласно спецификации.

Спецификация

Винт с головкой—Момент затяжки..... 40 Н·м
(30 фунт-футов)



A—Винт с головкой, М8 (2 шт.) **C**—Винт с головкой, М12 х 80
B—Винт с головкой, М8 мм

32. Проверьте расположение монтажного края относительно уступа по трём точкам. Если монтажный край не выравнивается должным образом, то следует повторить шаги 19–31.
33. Снова установите и отрегулируйте приводные цепи.

PP98408,00010A9 -59-09JUL13-8/8

Замена левого подшипника нижнего приводного валика

⚠ ОСТОРОЖНО: Для предотвращения отказа подшипника всегда ослабляйте три правых фланцевых крепежных болта (А) перед затяжкой центрального винта с головкой (В) с левой (приводной) стороны.

1. Правая сторона пресс-подборщика:

- Ослабьте три фланцевых крепежных винта с головками (А) и винт с головкой (С).
- Снимите приводную цепь валика подборщика (D).
- Рукой затяните винты с головками (А), чтобы обеспечить попереч. перемещение литого корпуса, и установите вал для проверки зазора между скребком валика и боковым щитком.

2. Левая сторона пресс-подборщика: удалите скопившуюся растительную массу вокруг оси и вала.

3. Снимите винт с головкой (В) и звёздочку, обратив внимание на положение и количество шайб в каждом месте.
4. Снимите цепь нижнего приводного валика (Е) и цепь питающего барабана (F).
5. Выкрутите четыре винта с головкой через корпус подшипника и снимите подшипник.

А—Фланцевые монтажные болты (3 шт.)

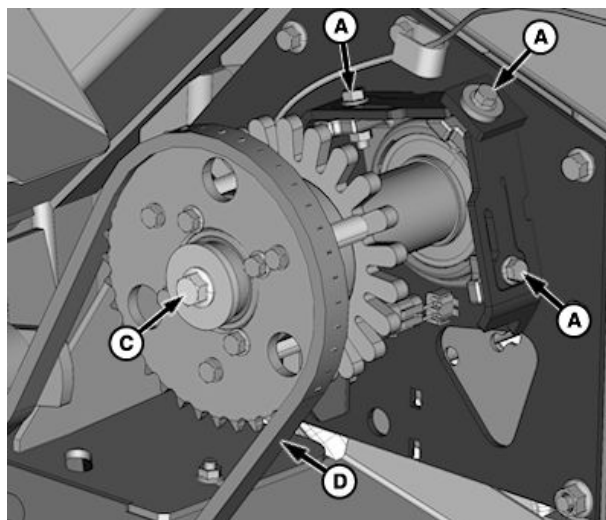
В—Винт с головкой, М12 х 80 мм

С—Винт с головкой, М12 х 80 мм

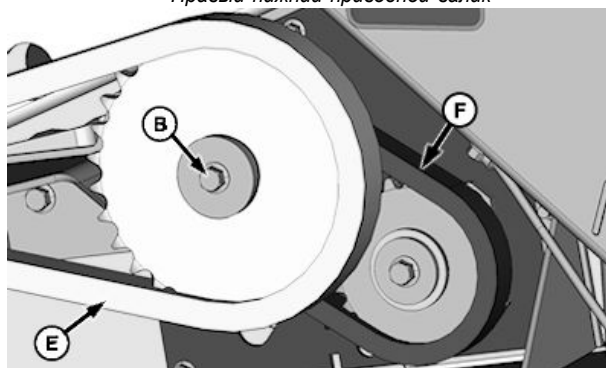
Д—Приводная цепь валика подборщика

Е—Цепь нижнего приводного ролика

F—Цепь питающего барабана



Правый нижний приводной валик



Левый нижний приводной валик

E67554 —UN—27AUG12

E67522 —UN—24AUG12

PP98408,00010AA -59-09JUL13-1/13

6. Очистите ось валика проволочной щеткой.

ВАЖНО: Установите корпус меткой UP (ВЕРХ) (А) к верхней части пресс-подборщика.

При необходимости очистите шайбы и установите на место.

А—Метка UP (ВВЕРХ)



E54919 —UN—30NOV06

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010AA -59-09JUL13-2/13

ВАЖНО: Все шайбы толщиной 1,5 и 3,0 мм (0,06 и 0,12 дюйма) для установки слева на нижний привод. валик должны быть обработаны на станке и закалены для предотвращения ослабления или отвинч. центр. болта.

7. Установите распор. втулку с фаской (А) (фаской к валику), закал. шайбы (В) и подшипник (меткой UP (ВВЕРХ) к верх. части пресс-подб.) на ось, закрепите четыре гайки с фланцами (С) и плотно посадите валик на левую сторону пресс-подборщика.

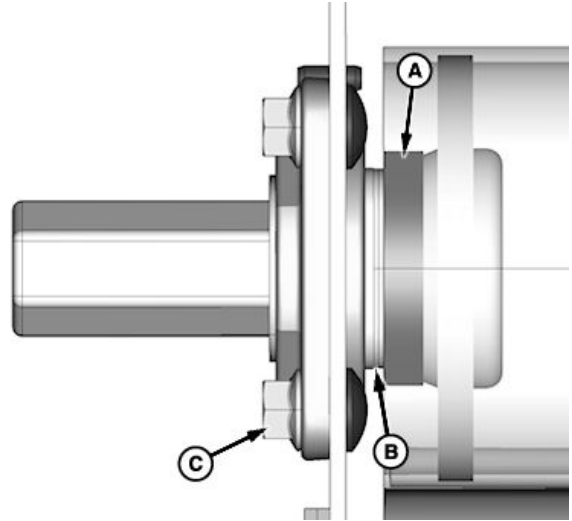
8. Выполните поперечное центрирование валика:

- Выполните поперечное центрирование валика.
- Измерьте расст. от наруж. резин. полоски до боков. щитка с обеих сторон, чтобы проверить центрирование валика.
- Разница двух расстояний не должна превышать 6 мм (0,24 дюйма).
- Если необходимо, добавьте или снимите шайбы между валиком и левым подшипником, чтобы центрировать валик.

9. Затяните фланцевые гайки (С) согласно спецификациям.

Спецификация

Фланцевая гайка и
болт—Момент затяжки..... 95 Н·м
(70 фунт-футов)



А—Проставка со скошенной кромкой
В—Закалённые шайбы (1,5 или 3 мм, по мере необходимости)

С—Фланцевые гайки (4 шт.)

E67502 — UN—22AUG12

PP98408,00010AA -59-09JUL13-3/13

ПРИМЕЧАНИЕ: Можно зашлифовать штифты скребка ведущего вала до высоты 3 мм (0,12 дюйма).

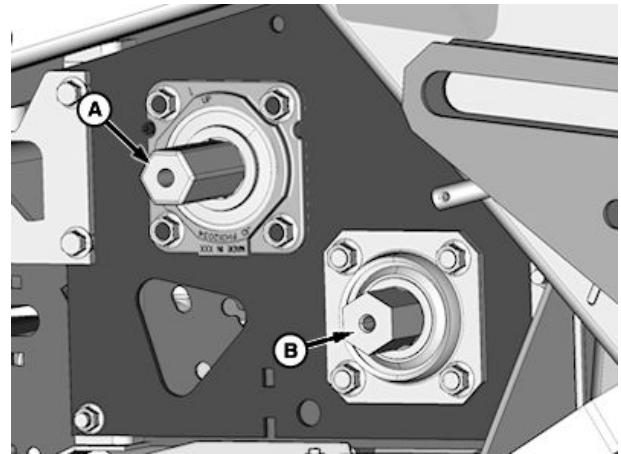
10. Штифты скребка на нижнем привод. валике (А) и прутьях питающ. барабана (В) должны находиться на расст. от отверстий бок. стенки, соотв. специф.

Если штифт скребка вала касается отверст. в боков. стенке, измените полож. корпуса подшипн. или опорн. плиты либо зашлиф. штифт скребка.

Спецификация

Между валом и боковой
стенкой—Радиальный
зазор..... 1 мм
(0,04 дюйма)

А—Нижний приводной валик В—Питающий барабан



E67503 — UN—23AUG12

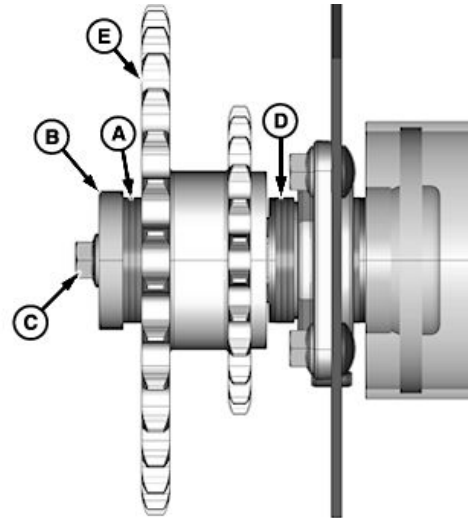
Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010AA -59-09JUL13-4/13

11. Установите звёздочку и закалённые шайбы (D).
12. Ударьте по правой стороне ролика, чтобы устранить весь осевой люфт на левую сторону пресс-подборщика.
13. Удерживайте ось нижнего вала с левой стороны и вдавите звёздочку нижнего ведущего вала и шайбы внутрь.
14. Проверьте выравнивание с помощью линейки между внешней звёздочкой выходного вала редуктора и нижней звёздочкой привода. По мере необходимости добавьте или снимите обработанные на станке или закалённые шайбы между подшипником и звёздочкой на оси нижнего ведущего вала.
15. По мере необходимости добавьте или снимите стандартные шайбы между подшипником и звёздочкой на вале питающего барабана, чтобы выровнять звёздочку питающего барабана со звёздочкой нижнего ведущего вала.

ВАЖНО: Чтобы предотвратить ослабление или отвинчивание винта с головкой (C), обеспечьте центрирование закалённых шайб (A) на вале. Убедитесь, что закалённые шайбы (A) не зажаты между торцом вала и толстой шайбой (B).

16. Поставьте между звёздочкой и торцом вала закалённые шайбы (D), чтобы они выходили на 3–6 мм (0,12–0,24 дюйма) за торец вала.
17. Установите винт с головкой (C) с толстой шайбой (B). Затяните крепёжный болт (C) согласно спецификации.



E67563 — UN — 18SEP12

A—Закалённые шайбы (3 мм, по мере необходимости)
B—Толстая шайба, 13 x 70 x 12 мм

C—Винт с головкой, M12 x 80 мм
D—Закалённые шайбы (1,5 или 3 мм, по мере необходимости)

Спецификация

Винт с головкой—Момент затяжки..... 140 Н·м
(103 фунт-фута)

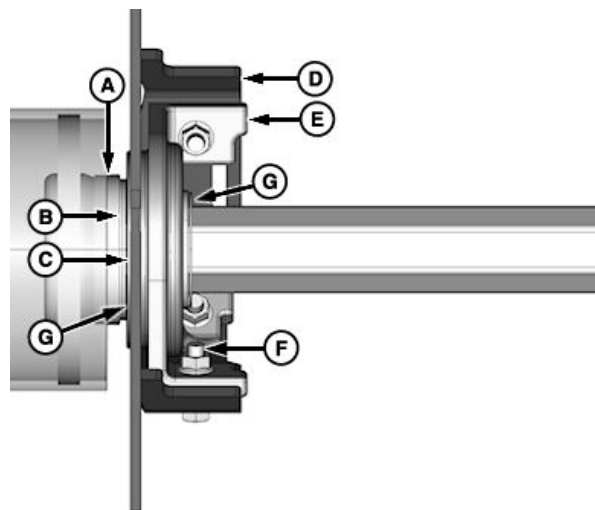
18. Убедитесь, что шайбы не поворачиваются от руки. Соединения должны быть затянуты, чтобы не допустить сбивания рёбер шестигранника.

PP98408,00010AA -59-09JUL13-5/13

19. **Правая сторона пресс-подборщика:** Убедитесь, что установлено достаточно шайб (B) между концом трубки и подшипником для правильного расположения подшипникового корпуса. Отверните три крепёжных болта M8 (F), которые будут установлены позже. Шайбы (G) должны располагаться рядом с подшипником с обеих сторон.
20. Крепко удерживайте подшипник (C) относительно шайб. Кромка монтажной скобы (D) должна совмещаться с уступом литого корпуса (E) в трех местах.

A—Распорная втулка
B—Тонкая шайба (2 шт., при необходимости)
C—Подшипник
D—Монтажная планка

E—Литой корпус
F—Винт с головкой, M8 (3 шт.)
G—Шайбы, 45,2 x 57,2 x .9 мм (2 шт.) (с каждой стороны подшипника)



E67545 — UN — 24AUG12

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010AA -59-09JUL13-6/13

21. Если необходимо, добавьте или снимите шайбы (D) за подшипником, чтобы правильно разместить уступ (A) относительно монтажного края (B) по трём точкам. Выставьте монтажный край в соответствии со спецификацией (C).

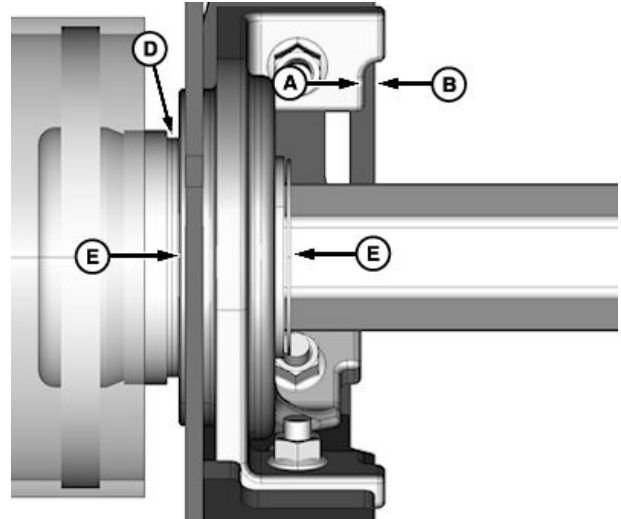
Спецификация

Уступ—Расстояние..... 1,5—4,5 мм
(0,059—0,177 дюйма)

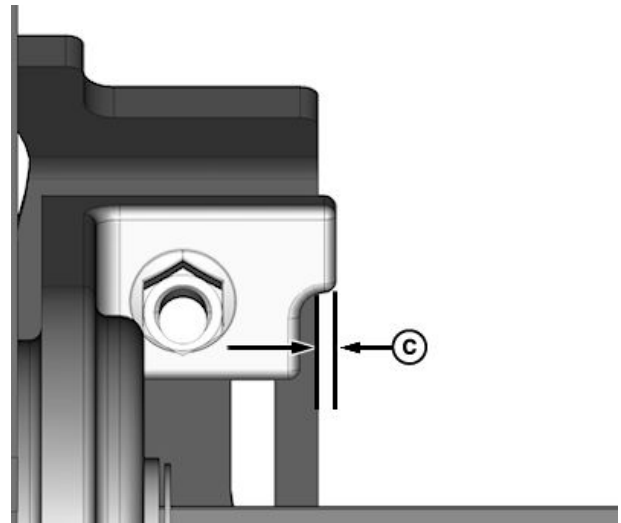
С каждой стороны подшипника должно обязательно быть по одной шайбе (E).

A—Уступ
B—Край монтажной планки
C—Расстояние, 1,5—4,5 мм
(0,059—0,177 дюйма)

D—Шайбы, 1,5 мм (0,060 дюйма) (2 шт., при необходимости)
E—Шайбы, 45,2 x 57,2 x .9 мм (2 шт.) (с каждой стороны подшипника)



E61864 —UN—24AUG12



E61865 —UN—22OCT12

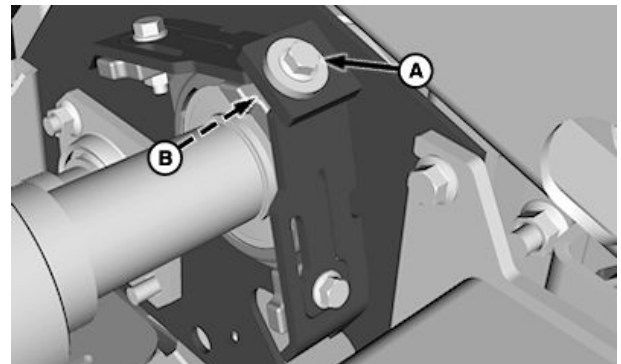
PP98408,00010AA -59-09JUL13-7/13

22. Установите три фланцевых монтажных крепёжных болта (A) и гайки (B). Затяните винты с головками ровно настолько, чтобы литой фланец и монтажная скоба слегка соприкасались. Для правильного совмещения во всех трёх точках может потребоваться некоторый поворот (легкое постукивание) фланца по наружному кольцу. Не затягивайте винты с головкой на данном этапе.

23. Проверьте центрирование валика в отверстии в боковой стенке.

A—Фланцевые винты с головкой (3 шт.)

B—Фланцевая гайка (3 шт.)



E67383 —UN—21AUG12

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010AA -59-09JUL13-8/13

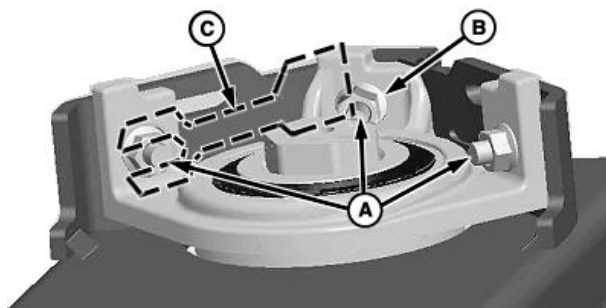
24. Если необходимо, ослабьте винты с головкой (А) и фланц. гайки (В), чтобы вставить регул. прокладки (С) между монт. флан. подшип. и литым флан. подшип., чтобы центрир. ролики в отверстиях в боковой стенке.

25. Снова затяните винты с головкой ровно настолько, чтобы литой фланец и монтажная скоба слегка соприкасались. Для правильного совмещения во всех трёх точках может потребоваться некоторый поворот (легкое постукивание) фланца по наружному кольцу. Не затягивайте винты с головкой на данном этапе.

ПРИМЕЧАНИЕ: Ролики должны вращаться свободно. Проверьте зазор роликов через отверстие в боковой стенке.

Если ролик оборудован грязеёмными штифтами, то разрешается шлифовка грязеёмных штифтов приводного ролика до минимальной высоты 3 мм (0,12 дюйм.).

26. Чтобы проверить, соответствует ли зазор относительно отверстия обшивки боковой стенки спецификации, следует покрутить верхний приводной ролик. Добавьте или удалите



А—Винты с головкой
В—Фланцевые гайки

С—Регулировочные прокладки

регулировочные прокладки (С) или снимите правую пластину подшипника, или подшлифуйте грязеёмные штифты приводного ролика, при наличии.

Спецификация

Ролики к боковой стенке—Зазор..... 1 мм
(0,04 дюйма)

PP98408,00010AA -59-09JUL13-9/13

E67505—UN—23AUG12

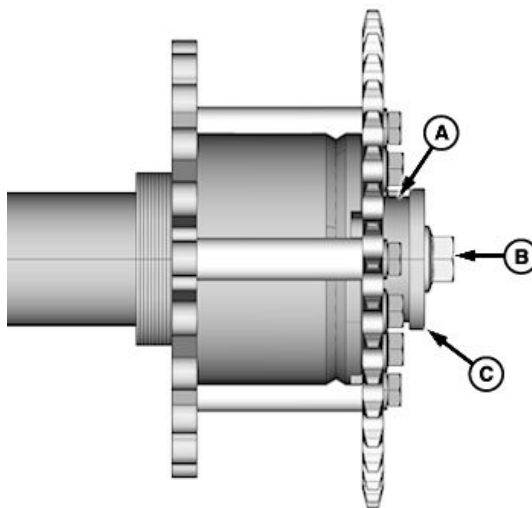
ВАЖНО: Чтобы не допустить ослабл. затяж. центр. винта с голов. или сбив. рёбер шестигр., шайбы или прост. (А) должны быть центр. на валу.

27. Установите шайбы, полый вал, шайбы и предохранительную фрикционную муфту или шкив в исходном месте и таком же количестве. Затем установите шайбы и проставку (А) между муфтой или шкивом и шайбой (С), как указано здесь:

Подборщики MegaWide™ Plus и MegaTooth™:
Установите проставку (А) притык к поверхности муфты. Наружная поверхность проставки (А) должна выступать приблизительно на 7 мм (0,28 дюйма) за конец шестигранного вала. Если она не выступает на достаточное расстояние, добавьте тонкие шайбы между проставкой и муфтой, чтобы получить требуемый размер.

ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь в отсутствии зазора между деталями.

28. Установите винт с головкой (В) и шайбу (С) и надёжно притяните к компонентам зажима на валу.



Показан подборщик MegaWide™ Plus

А—Шайбы (стандартный подборщик)
А—Проставка (подборщик MegaWide™ Plus)

В—Винт с головкой, М12 х 80 мм

С—Шайба, 13 × 57 × 6 мм

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010AA -59-09JUL13-10/13

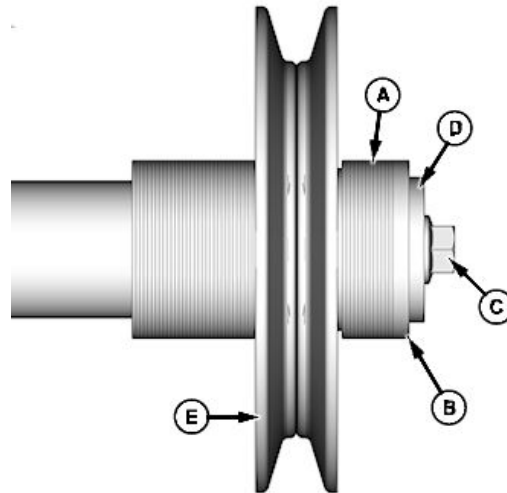
E67555—UN—27AUG12

29. **Стандартный подборщик.** Установите шайбы толщиной 1,5 мм (0,060 дюйма) (А) вплотную к наружной стороне шкива заподлицо с концом вала затем добавьте ещё одну шайбу толщиной 6 мм (0,25 дюйма) (В).

ВАЖНО: Чтобы не допустить ослабл. затяж. центр. винта с гол. или сбив. рёбер шестигр., шайбы (А и В) должны быть центрир. на валу.

30. Установите винт с головкой (С) и торцевую шайбу (D).

А—Шайбы	Д—Торцевая шайба, 13 x 57 x
В—Шайба, 6 мм (0,25 дюйма)	6 мм
С—Винт с головкой, М12 x 80 мм	Е—Ступица шкива



Показан стандартный подборщик

Продолжение на следующей стр.

PP98408.00010AA -59-09JUL13-11/13

E67524—UN—24AUG12

31. Проверьте расст. (А) между лицевой поверхностью пластины подшипника и внутр. поверхн. звёздочки фрикц. муфты (подборщик MegaWide™ Plus).

Спецификация

Размер (А)—Расстояние..... 218 мм
(8,58 дюйма)

Проверьте размер (В) между лицевой поверхностью пластины подшипника и центром ручья шкива (стандартный подборщик).

Спецификация

РАЗМЕР
(В)—Расстояние..... 190 мм
(7,48 дюйма)

Проверьте размер (С) между лицевой поверхн. пластины подшипн. и внутр. поверхностью звёздочки фрикц. муфты (подборщик MegaTooth™ — только 569).

Спецификация

Размер (С)—Расстояние..... 194 мм
(7,63 дюйма)

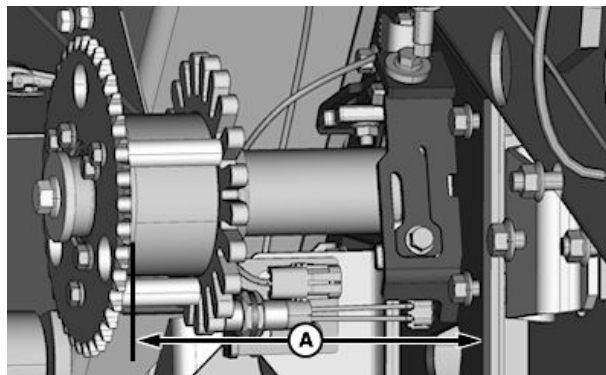
32. Если размер, измеренный в шаге 31, не удаётся достичь с точностью $\pm 1,5$ мм (0,060 дюйма), для его достижения добавьте или удалите шайбы внутри фрикционной муфты или шкива.

33. В случае добавления или удаления шайб внутри фрикционной муфты или шкива повторите шаги 27—30, чтобы надёжно зафиксировать компоненты на месте на валу.

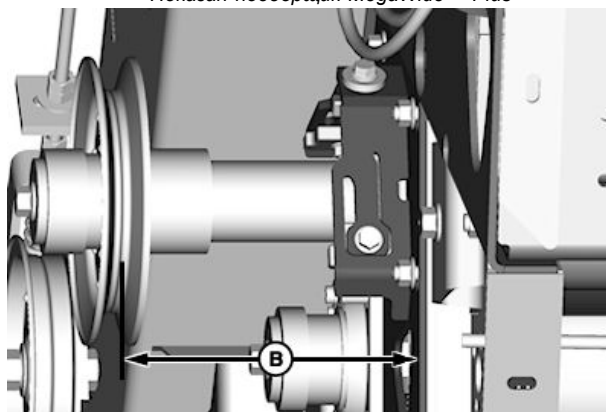
А—Размер, 218 мм (8,58 дюйма) (подборщик MegaWide™ Plus)

В—Размер, 190 мм (7,48 дюйма) (стандартный подборщик)

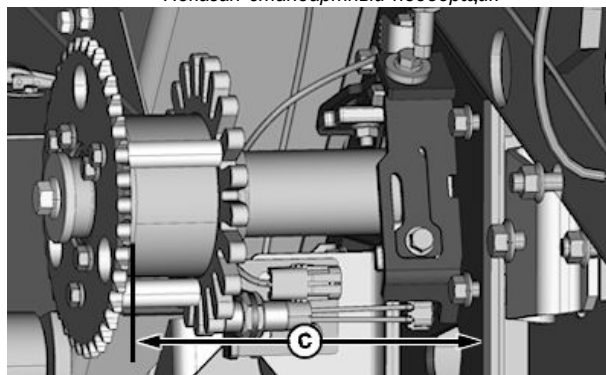
С—Размер, 194 мм (7,63 дюйма) (подборщик MegaTooth™ — только 569)



Показан подборщик MegaWide™ Plus



Показан стандартный подборщик



Показан подборщик MegaTooth™

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010AA -59-09JUL13-12/13

E67556 —UN—27AUG12

E67467 —UN—27AUG12

E67557 —UN—27AUG12

ВАЖНО: Чтобы не допустить отказа подшипника, винт с головкой (С) следует затягивать всегда до затяжки фланцевых монтажных винтов с головкой (А и В).

ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь, что шайбы не поворачиваются от руки. Соединения должны быть затянуты, чтобы не допустить сбивания рёбер шестигранника.

34. Затяните крепёжный болт (С) согласно спецификации.

Спецификация

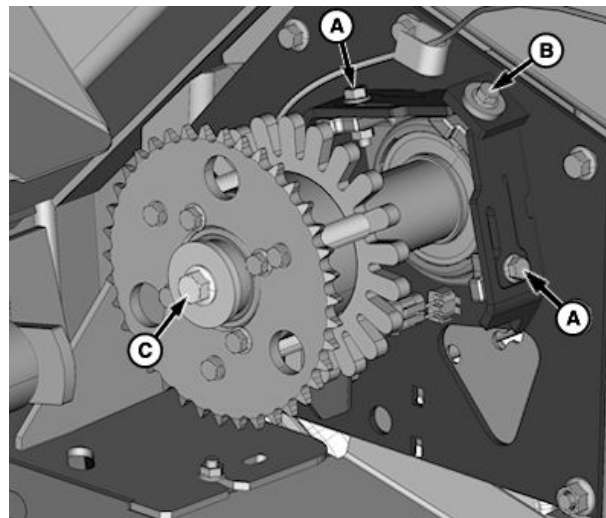
Винт с головкой
M12—Момент затяжки..... 140 Н·м
(103 фунт-фута)

35. Сначала следует затянуть средний фланцевый монтажный винт с головкой (В). Затяните фланцевые монтажные винты с головкой (А). Затяните все винты с головкой согласно спецификации.

Спецификация

Винт с головкой—Мо-
мент затяжки..... 40 Н·м
(30 фунт-футов)

36. Проверьте расположение монтажного края относительно уступа по трём точкам. Если монтажный край не выравнивается должным образом, то следует повторить шаги 19–26.



Показан подборщик MegaWide™ Plus

А—Винт с головкой, М8
В—Средний винт с головкой, М8
С—Винт с головкой, М12 x 80 мм

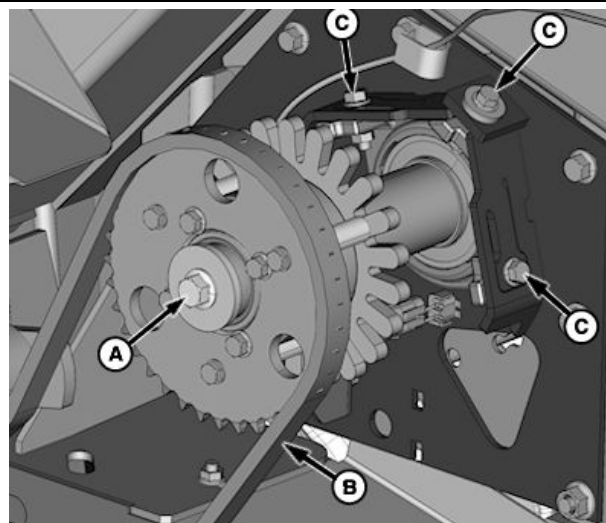
37. Снова установите все цепи и ремни и отрегулируйте их должным образом.

PP98408,00010AA -59-09JUL13-13/13

E67558 —UN—27AUG12

Замена правого подшипника нижнего приводного валика

1. Открутите винт с головкой (А).
2. Снимите ведущую цепь (В). (В).
3. Осторожно выкрутите винт с головкой (А) и шайбы снаружи звёздочки или шкива, обратив внимание на количество и положение шайб.
4. Снимите звёздочку и фрикционную муфту или шкив.
5. Снимите остальные шайбы, полый вал и шайбы рядом с подшипником снова, обращая внимание на количество и положение всех деталей.
6. Ослабьте и снимите крепёжные винты с головкой (С) с подшипника и монтажного фланца. Отметьте положение и количество регулировочных прокладок между литым фланцем подшипника и монтажным фланцем.
7. Снимите старый подшипник.
8. Установите новый подшипник с литым фланцем подшипника.



А—Винт с головкой
В—Приводная цепь
С—Винт с головкой (3 шт.)

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010AB -59-09JUL13-1/8

E67559 —UN—27AUG12

9. Если необходимо, добавьте или снимите шайбы (D) за подшипником, чтобы правильно разместить уступ (A) относительно монтажного края (B) по трём точкам. Выставьте монтажный край в соответствии со спецификацией (C).

Спецификация

Уступ—Расстояние..... 1,5—4,5 мм
(0,059—0,177 дюйма)

С каждой стороны подшипника должно обязательно быть по одной шайбе (E).

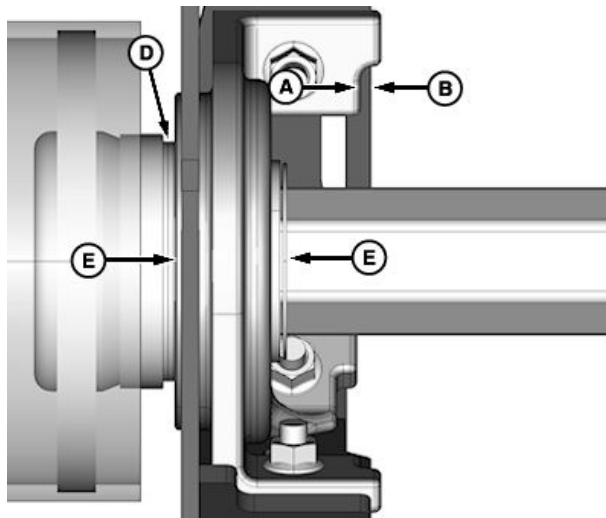
A—Уступ

B—Край монтажной планки

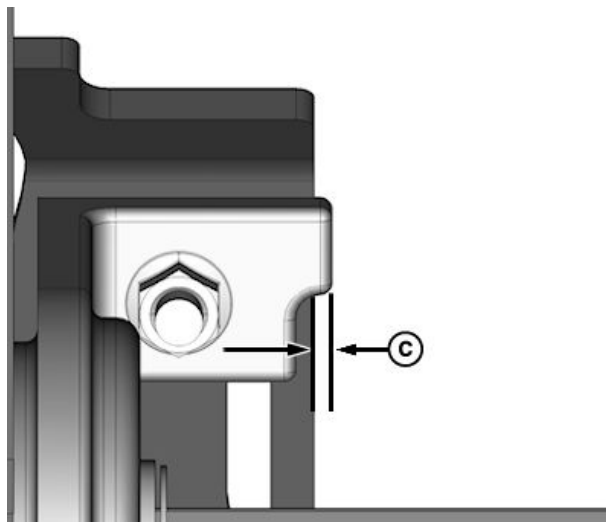
C—Расстояние, 1,5—4,5 мм
(0,059—0,177 дюйма)

D—Шайбы, 1,5 мм (0,060 дюйма) (2 шт., при необходимости)

E—Шайбы, 45,2 x 57,2 x .9 мм (2 шт.) (с каждой стороны подшипника)



E61864 —UN—24AUG12



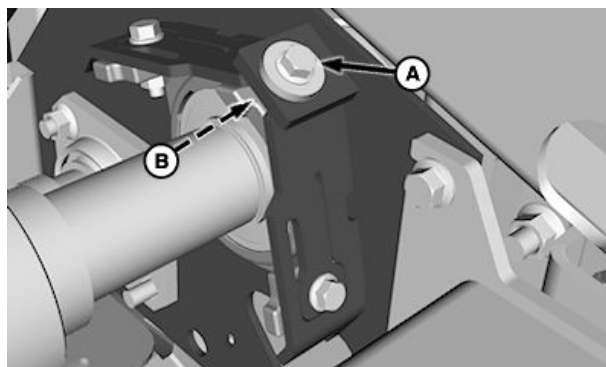
E61865 —UN—22OCT12

PP98408,00010AB -59-09JUL13-2/8

10. Установите три фланцевых монтажных крепёжных болта (A) и гайки (B). Затяните винты с головками ровно настолько, чтобы литой фланец и монтажная скоба слегка соприкасались. Для правильного совмещения во всех трёх точках может потребоваться некоторый поворот (легкое постукивание) фланца по наружному кольцу. Не затягивайте винты с головкой на данном этапе.
11. Проверьте центрирование валика в отверстии в боковой стенке.

A—Фланцевые винты с головкой (3 шт.)

B—Фланцевая гайка (3 шт.)



E67383 —UN—21AUG12

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010AB -59-09JUL13-3/8

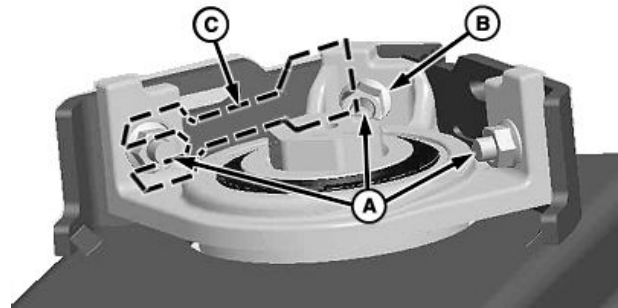
12. Если необходимо, ослабьте винты с головкой (А) и фланц. гайки (В), чтобы вставить регул. прокладки (С) между монт. флан. подшип. и литым флан. подшип., чтобы центрир. ролики в отверстиях в боковой стенке.

13. Снова затяните винты с головкой ровно настолько, чтобы литой фланец и монтажная скоба слегка соприкасались. Для правильного совмещения во всех трёх точках может потребоваться некоторый поворот (легкое постукивание) фланца по наружному кольцу. Не затягивайте винты с головкой на данном этапе.

ПРИМЕЧАНИЕ: Ролики должны вращаться свободно. Проверьте зазор роликов через отверстие в боковой стенке.

Если ролик оборудован грязеотъемными штифтами, то разрешается шлифовка грязеотъемных штифтов приводного ролика до минимальной высоты 3 мм (0,12 дюйм.).

14. Чтобы проверить, соответствует ли зазор относительно отверстия обшивки боковой стенки спецификации, следует покрутить верхний приводной ролик. Добавьте или удалите



А—Винты с головкой
В—Фланцевые гайки

С—Регулировочные прокладки

регулировочные прокладки (С) или снимите правую пластину подшипника, или подшлифуйте грязеотъемные штифты приводного ролика, при наличии.

Спецификация

Ролики к боковой стенке—Зазор..... 1 мм
(0,04 дюйма)

PP98408,00010AB -59-09JUL13-4/8

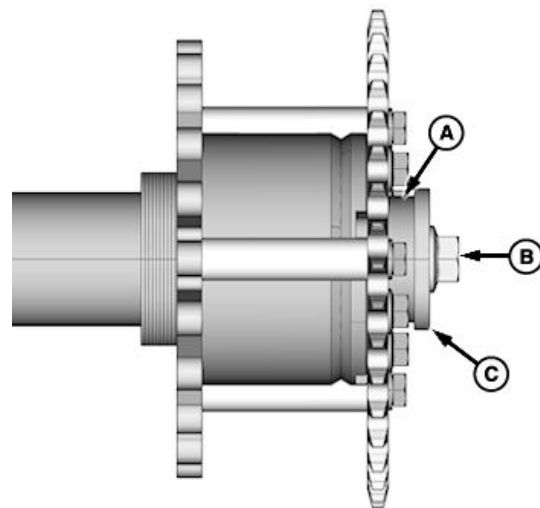
ВАЖНО: Чтобы не допустить ослабл. затяж. центр. винта с голов. или сбив. рёбер шестигр., шайбы или прост. (А) должны быть центр. на валу.

15. Установите шайбы, полый вал, шайбы и предохранительную фрикционную муфту или шкив в исходном месте и таком же количестве. Затем установите шайбы и проставку (А) между муфтой или шкивом и шайбой (С), как указано здесь:

Подборщики MegaWide™ Plus и MegaTooth™: Установите проставку (А) притык к поверхности муфты. Наружная поверхность проставки (А) должна выступать приблизительно на 7 мм (0,28 дюйма) за конец шестигранного вала. Если она не выступает на достаточное расстояние, добавьте тонкие шайбы между проставкой и муфтой, чтобы получить требуемый размер.

ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь в отсутствии зазора между деталями.

16. Установите винт с головкой (В) и шайбу (С) и надёжно притяните к компонентам зажима на валу.



Показан подборщик MegaWide™ Plus

А—Шайбы (стандартный подборщик)
А—Проставка (подборщик MegaWide™ Plus)

В—Винт с головкой, М12 х 80 мм
С—Шайба, 13 × 57 × 6 мм

Продолжение на следующей стр.

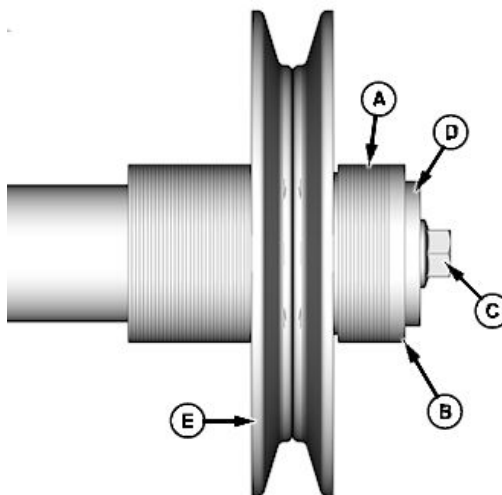
PP98408,00010AB -59-09JUL13-5/8

17. **Стандартный подборщик.** Установите шайбы толщиной 1,5 мм (0,060 дюйма) (A) вплотную к наружной стороне шкива заподлицо с концом вала затем добавьте одну шайбу толщиной 6 мм (0,25 дюйма) (B).

ВАЖНО: Чтобы не допустить ослабл. затяж. центр. винта с гол. или сбив. рёбер шестигр., шайбы (A и B) должны быть центрир. на валу.

18. Установите винт с головкой (C) и торцевую шайбу (D).

A—Шайбы	D—Торцевая шайба, 13 x 57 x
B—Шайба, 6 мм (0,25 дюйма)	6 мм
C—Винт с головкой, M12 x 80 мм	E—Ступица шкива



Показан стандартный подборщик

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010AB -59-09JUL13-6/8

E67524 — UN — 24AUG12

19. Проверьте расст. (А) между лицевой поверхностью пластины подшипника и внутр. поверхн. звёздочки фрикц. муфты (подборщик MegaWide™ Plus).

Спецификация

Размер (А)—Расстояние..... 218 мм
(8,58 дюйма)

Проверьте размер (В) между лицевой поверхностью пластины подшипника и центром ручья шкива (стандартный подборщик).

Спецификация

РАЗМЕР
(В)—Расстояние..... 190 мм
(7,48 дюйма)

Проверьте размер (С) между лицевой поверхн. пластины подшипн. и внутр. поверхностью звёздочки фрикц. муфты (подборщик MegaTooth™ — только 569).

Спецификация

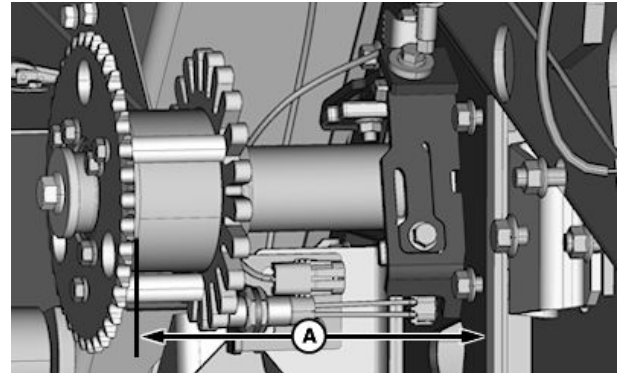
Размер (С)—Расстояние..... 194 мм
(7,63 дюйма)

20. Если размер, измеренный в шаге 19, не удаётся достичь с точностью $\pm 1,5$ мм (0,060 дюйма), для его достижения добавьте или удалите шайбы внутри фрикционной муфты или шкива.

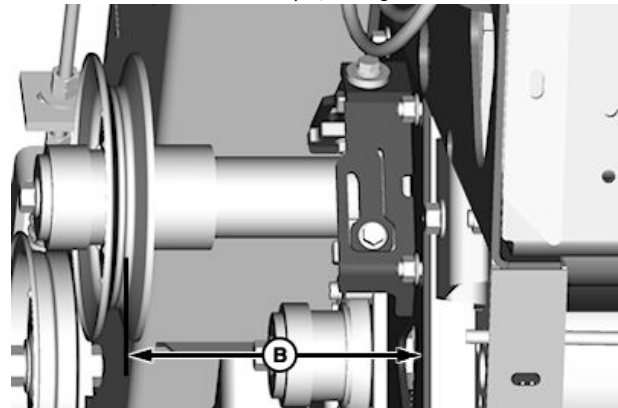
21. В случае добавления или удаления шайб внутри фрикционной муфты или шкива повторите шаги 15—18, чтобы надёжно зафиксировать компоненты на месте на валу.

А—Размер, 218 мм (8,58 дюйма) (подборщик MegaWide™ Plus)
В—Размер, 190 мм (7,48 дюйма) (стандартный подборщик)

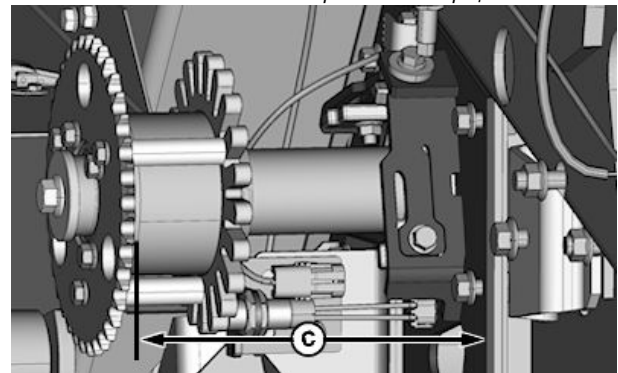
С—Размер, 194 мм (7,63 дюйма) (подборщик MegaTooth™ — только 569)



Показан подборщик MegaWide™ Plus



Показан стандартный подборщик



Показан подборщик MegaTooth™

Продолжение на следующей стр.

PP98408.00010AB -59-09JUL13-7/8

E67556 —UN—27AUG12

E67467 —UN—27AUG12

E67557 —UN—27AUG12

ВАЖНО: Чтобы не допустить отказа подшипника, винт с головкой M12 (C) следует затягивать всегда до затяжки фланц. монтажных винтов с головкой M8 (A—B).

ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь, что шайбы не поворачиваются от руки. Соединения должны быть затянуты, чтобы не допустить сбивания рёбер шестигранника.

22. Затяните крепёжный болт (C) согласно спецификации.

Спецификация

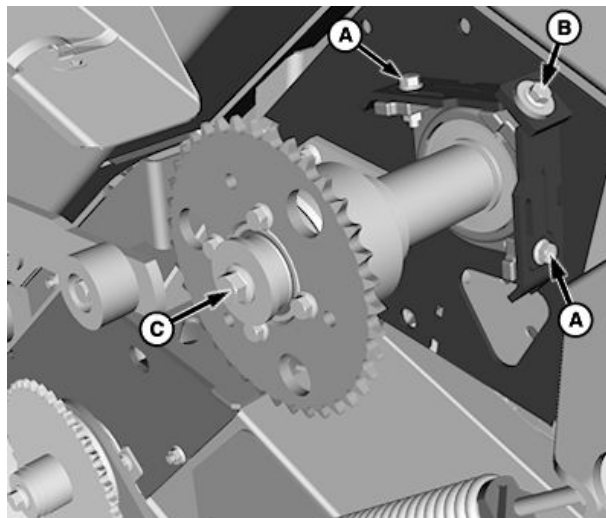
Винт с головкой
M12—Момент затяжки..... 140 Н·м
(103 фунт-фута)

23. Сначала следует затянуть средний фланцевый монтажный винт с головкой (B). Затяните фланцевые монтажные винты с головкой (A). Затяните все винты с головкой согласно спецификации.

Спецификация

Винт с головкой—Мо-
мент затяжки..... 40 Н·м
(30 фунт-футов)

24. Проверьте расположение монтажного края относительно уступа по трём точкам. Если монтажный край не выравнивается должным образом, то следует повторить шаги 9–23.



Показан подборщик MegaWide™ Plus

A—Винт с головкой, M8
B—Средний винт с головкой, M8
C—Винт с головкой, M12 x 80 мм

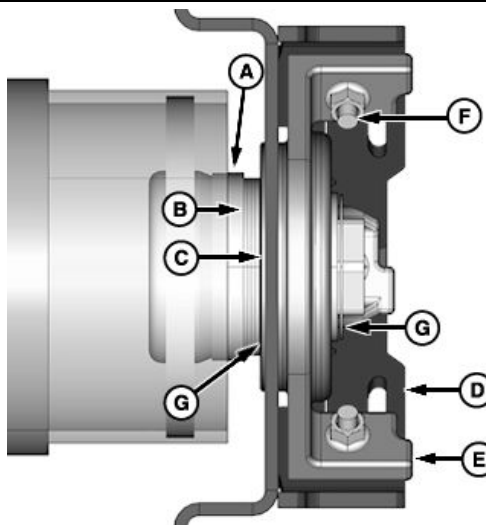
25. Снова установите все цепи и ремни и отрегулируйте их должным образом.

PP98408,00010AB -59-09JUL13-8/8

E67385 —UN—15AUG12

Установка правого подшипника верхнего приводного ролика

1. Установите распорную втулку (A) фаской к центру пресс-подборщика.
2. Убедитесь, что установлено достаточно шайб (B) между концом трубки и подшипником для правильного расположения подшипникового корпуса. Отверните три крепёжных болта M8 (F), которые будут установлены позже. Шайбы (G) должны располагаться рядом с подшипником с обеих сторон.
3. Крепко удерживайте подшипник (C) относительно шайб. Кромка монтажной скобы (D) должна совмещаться с уступом литого корпуса (E) в трех местах.



A—Распорная втулка
B—Тонкая шайба (4 шт., при необходимости)
C—Подшипник
D—Монтажная планка
E—Литой корпус
F—Винт с головкой, M8 (3 шт.)
G—Шайбы, 45,2 x 57,2 x .9 мм (2 шт.) (с каждой стороны подшипника)

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010AC -59-09JUL13-1/4

E67519 —UN—24AUG12

4. Добавьте или снимите шайбы за подшипником, по необходимости, с тем, чтобы правильно разместить уступ (A) относительно монтажного края (B) по трём точкам. Выставьте монтажный край в соответствии со спецификацией.

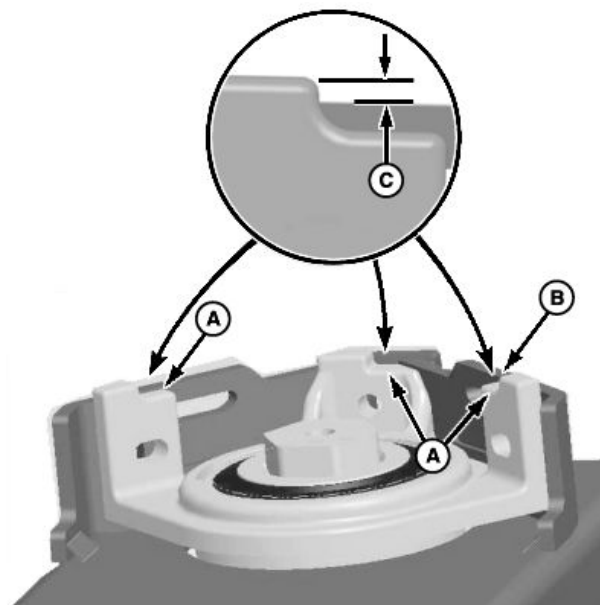
Спецификация

Уступ—Расстояние..... 1,5—4,5 мм
(0,059—0,177 дюйма)

A—Уступ

B—Край монтажной планки

C—Расстояние, 1,5—4,5 мм
(0,059—0,177 дюйма)



Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010AC -59-09JUL13-2/4

E54509 —UN—15MAY06

5. Установите три фланцевых монтажных крепёжных болта (А) и гайки (В). Затяните винты с головками ровно настолько, чтобы литой фланец и монтажная скоба слегка соприкасались. Для правильного совмещения во всех трёх точках может потребоваться некоторый поворот (легкое постукивание) фланца по наружному кольцу. Не затягивайте винты с головкой на данном этапе.

ПРИМЕЧАНИЕ: Ролики должны вращаться свободно. Проверьте зазор роликов через отверстие в боковой стенке.

Если ролик оборудован грязесъёмными штифтами, то разрешается шлифовка грязесъёмных штифтов приводного ролика до минимальной высоты 3 мм (0,12 дюйм.).

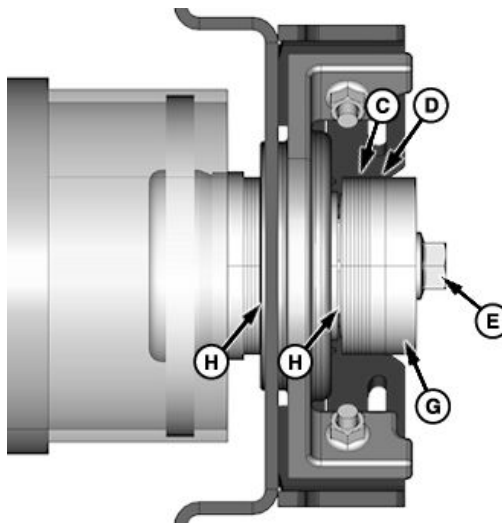
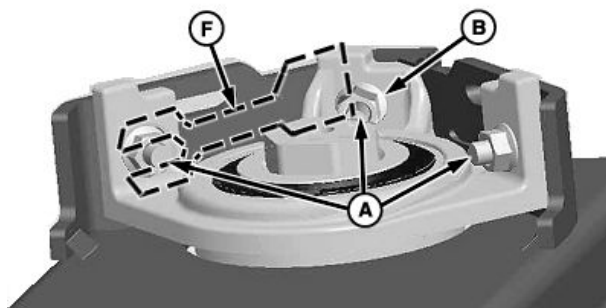
6. Чтобы проверить, соответствует ли зазор относительно отверстия обшивки боковой стенки спецификации, следует покрутить верхний приводной ролик. Добавьте или удалите регулировочные прокладки (F) или снимите правую пластину подшипника, или подшлифуйте грязесъёмные штифты приводного ролика, при наличии.

Спецификация

Ролики к боковой стенке—Зазор..... 1 мм
(0,039 дюйма)

ВАЖНО: Чтобы предотвратить ослабление или отвинчивание центрального болта, обеспечьте центрирование шайб (С) на вале. Убедитесь, что шайбы не поворачиваются от руки. Соединения должны быть затянуты, чтобы не допустить сбивания рёбер шестигранника.

7. Установите одну шайбу (Н) и шайбы (С) между подшипником и концом шестигранного вала так, чтобы шайбы были заподлицо с концом вала, и добавьте еще одну шайбу. Добавьте толстую шайбу с большим внутренним диаметром (D). Шайбы (Н) должны располагаться рядом с подшипником с обеих сторон.



А—Фланцевый винт с головкой (3 шт.)
В—Фланцевая гайка (3 шт.)
С—Шайбы
D—Большая (толстая шайба)

Е—Винт с головкой, M12 x 80 мм
F—Регулировочные прокладки
G—Шайба, 13 x 70 x 12 мм
H—Шайбы, 45,2 x 57,5 x .9 мм (2 шт.) (с каждой стороны подшипника)

8. Установите винт с головкой (Е) и торцевую шайбу (G).

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010AC -59-09JUL13-3/4

E57567—UN—09JUL09

E67520—UN—24AUG12

ВАЖНО: Чтобы не допустить отказа подшипника, винт с головкой (С) следует затягивать всегда до затяжки фланцевых монтажных винтов с головкой (А и В).

9. Затяните крепёжный болт (С) согласно спецификации.

Спецификация

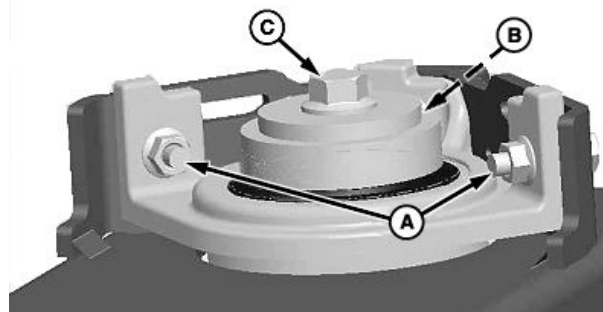
Винт с головкой
M12—Момент затяжки..... 140 Н·м
(103 фунт-фута)

10. Сначала следует затянуть средний фланцевый монтажный винт с головкой (В). Затяните фланцевые монтажные винты с головкой (А). Затяните все винты с головкой согласно спецификации.

Спецификация

Винт с головкой—Мо-
мент затяжки..... 40 Н·м
(30 фунт-футов)

11. Проверьте расположение монтажного края относительно уступа по трём точкам. Если



A—Винт с головкой, М8 (2 шт.) **C**—Винт с головкой, М12 x 80
B—Винт с головкой, М8 мм

монтажный край не выравнивается должным образом, то следует повторить шаги 2–10.

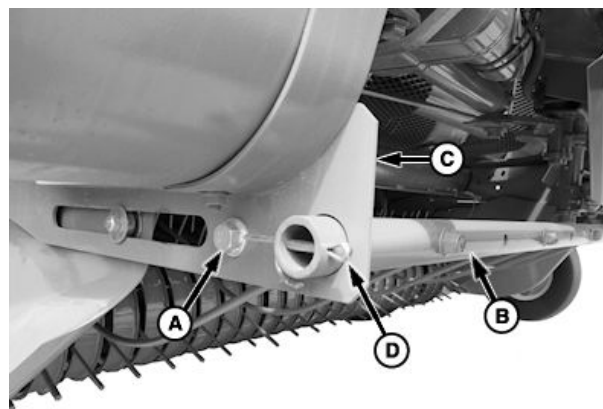
PP98408.00010AC -59-09,JUL 13-4/4

Снятие прижимной решетки (стандартный подборщик и подборщик MegaTooth™)

1. Выкрутите винт с головкой (А) и винт с головкой (В). Выньте шплинт (D) на правом конце трубы прижимной решётки.
2. Сдвиньте прижимную решётку (В) с правого кронштейна (С).
3. Опустите правый конец и снимите прижимную решётку с левого кронштейна.

А—Винт с головкой
В—Прижимная решетка

С—Правый кронштейн
D—Шплинт



Показан подборщик MegaTooth™

PP98408.00010AD -59-12FEB13-1/1

Установка прижимной решетки (стандартный подборщик и подборщик MegaTooth™)

1. Установите прижимную решётку (А) на левый кронштейн (В).

А—Прижимная решетка

В—Левый кронштейн



На иллюстрации показана левая сторона

PP98408,00010AE -59-12FEB13-1/2

E63298 —UN—18APR12

2. Поднимите левый конец и надвиньте прижимную решётку (А) на кронштейн (В).
3. Установите винт с головкой и винт с головкой (С). Поставьте шплинт (D) на правом конце трубы прижимной решётки.

ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь, что прутья прижимной решетки не мешают шпатоводителю. Отрегулируйте отдельные прутья, как необходимо, или отрегулируйте прижимную решетку для получения зазора.

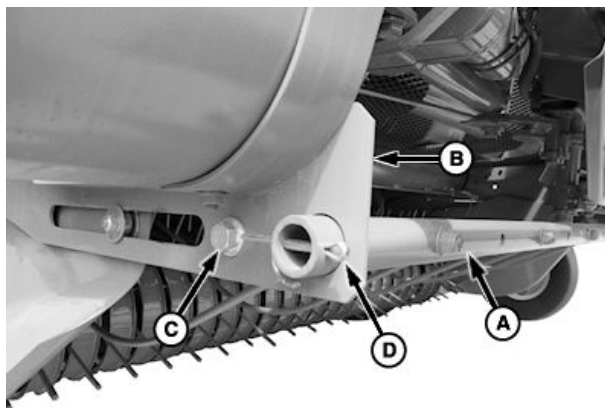
4. Отрегулируйте до необходимой рабочей высоты. Затяните винт с головкой (С). (См. РЕГУЛИРОВКА ПРИЖИМНОЙ РЕШЕТКИ в данном разделе.)

А—Прижимная решетка

В—Кронштейн

С—Винт с головкой

D—Шплинт



Показан подборщик MegaTooth™

PP98408,00010AE -59-12FEB13-2/2

E63299 —UN—18APR12

Регулировка прижимной решетки (стандартный подборщик и подборщик MegaTooth™)

Для улучшения подачи растительной массы прижимную решетку можно выставлять выше или ниже.

1. Открутите винт с головкой (А).

ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь, что прутья прижимной решетки не мешают шпатоводителю. Отрегулируйте отдельные прутья по необходимости, чтобы настроить зазор.

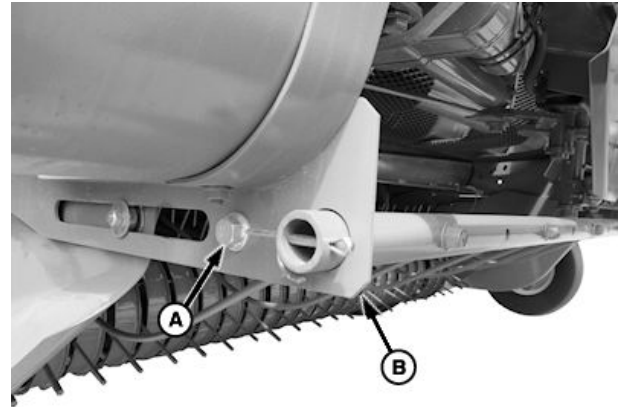
2. Установите решетку на необходимую высоту.

В качестве первоначальной настройки выставьте ремешок прижимной решетки параллельно кромке монтажного кронштейна (В).

3. Затяните винт с головкой (А).

ВАЖНО: Если допустить скопление растительной массы сверху прижимной решетки, возможно повреждение ремней.

На короткостебельных, сухих, скользких культурах, возможно, понадобится снять отдельные прутья или всю прижимную решетку, если на них будет собираться



А—Винт с головкой

В—Монтажный кронштейн

растительная масса. (См. СНЯТИЕ ПРИЖИМНОЙ РЕШЕТКИ в данном разделе.)

ПРИМЕЧАНИЕ: При прекращении скапливания растительной массы или при возвращении к прессованию сена поставьте прижимную решетку или ее прутья на место.

PP98408,00010AF -59-12FEB13-1/1

E63300 —UN—18APR12

Регулировка швеллера-усилителя прутьев прижимной решетки (подборщик MegaTooth™)

Швеллер-усилитель прутьев сокращает поломки прутьев прижимной решетки и помогает предотвратить зацепление и прихватывание прутьев питающим барабаном.

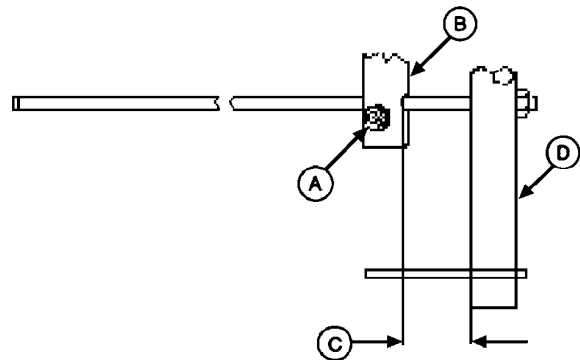
Регулируйте швеллер-усилитель при каждой замене прутьев прижимной решетки или снятии швеллера.

1. Ослабьте гайку (А) на швеллере-усилителе (В) прутьев прижимной решетки.
2. Отрегулируйте швеллер (В) так, чтобы расстояние (С) между трубой (D) прижимной решетки и швеллером (В) было в пределах спецификации.

Спецификация

Между трубой прижимной решетки и швеллером—Расстояние..... 50 мм
(2 дюйма)

ПРИМЕЧАНИЕ: Не перетяните гайки. Перетяжка может привести к тому, что швеллер



А—Гайки
В—Швеллер-усилитель прутьев прижимной решетки

С—Расстояние
D—Труба прижимной решетки

сомнется и перестанет удерживать прутья прижимной решетки.

3. Затяните гайки (А).

PP98408,00010B0 -59-11FEB13-1/1

E40719 —UN—09AUG96

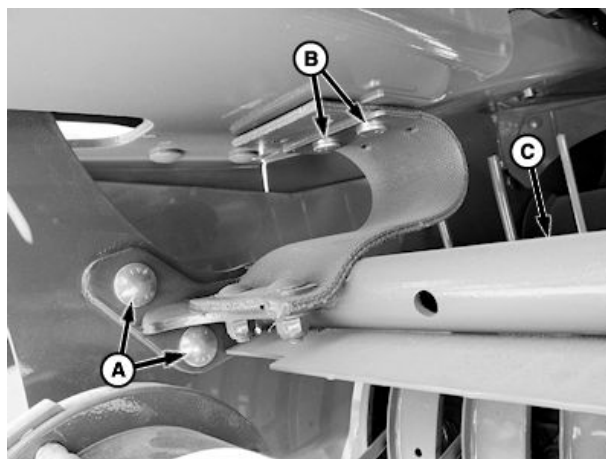
Снятие прижимной решетки (подборщик MegaWide™ Plus)

1. Выкрутите болты (В) с круглой головкой из резинового ремешка. Повторите на противоположной стороне пресс-подборщика.
2. Выкрутите болты (А) с круглой головкой из кронштейна. Повторите на противоположной стороне пресс-подборщика.
3. Осторожно поднимите и снимите трубу (С) прижимной решетки с прутьями.

А—Болт с круглой головкой и гайка (по 2 с каждой стороны)

В—Болт с круглой головкой и гайка (по 2 с каждой стороны)

С—Труба прижимной решетки



E66832 —UN—09AUG12

PP98408,00010B1 -59-09JUL13-1/1

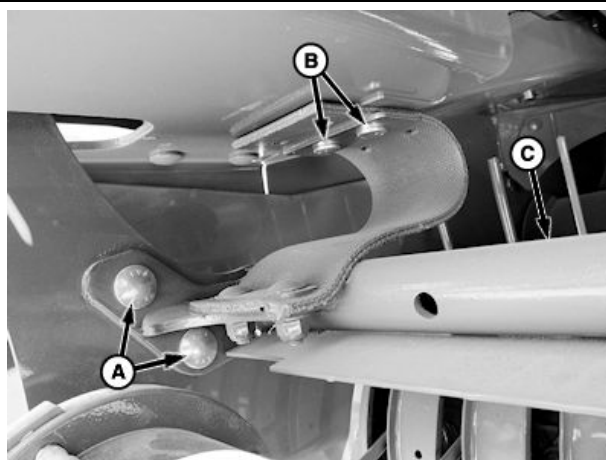
Установка прижимной решетки (подборщик MegaWide™ Plus)

1. Поместите трубу (С) прижимной решетки сверху роликового отражателя прутьями внутрь подборщика.
2. Прикрепите резиновый ремешок болтами (В) с круглой головкой.
3. Болтами (А) с круглой головкой прикрепите трубу (С) прижимной решетки к кронштейну.
4. Повторите шаги 1 и 2 с противоположной стороны.
5. Отрегулируйте зазор между прутьями прижимной решетки и съемниками ротора. (См. РЕГУЛИРОВКА ПРУТЬЕВ ПРИЖИМНОЙ РЕШЕТКИ в данном разделе.)

А—Болт с круглой головкой и гайка (по 2 с каждой стороны)

В—Болт с круглой головкой и гайка (по 2 с каждой стороны)

С—Труба прижимной решетки



E66832 —UN—09AUG12

PP98408,00010B2 -59-09JUL13-1/1

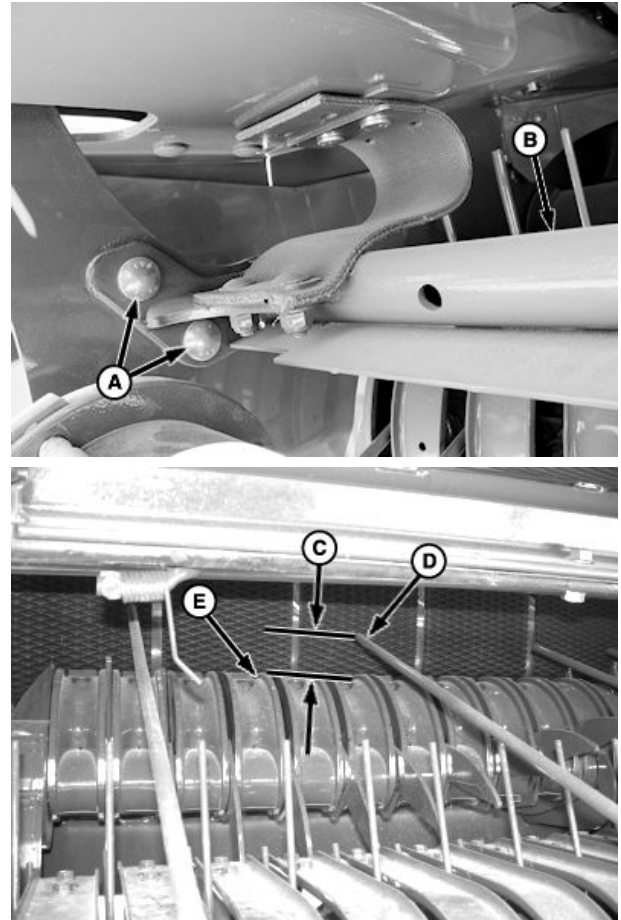
Регулировка прутьев прижимной решетки (MegaWide™ Plus)

Регулируйте прутья прижимной решетки при каждой замене прутьев, регулировке высоты роликового отражателя или снятии прижимной решетки.

1. Для замены прутьев ослабьте болты с круглой головкой и гайки (A) с обеих сторон прижимной решетки.
2. Отрегулируйте трубу (B) прижимной решетки так, чтобы расстояние (C) между прутьями (D) прижимной решетки и съемником (E) ротора было 25–30 мм (1–1-3/16 дюйма). Затяните болты (A) с круглой головкой и гайки.
3. Выполните цикл перемещения шпатоводителя и убедитесь в том, что перемещению ничто не мешает.

A—Болт с круглой головкой и гайка (по 2 с каждой стороны)
B—Труба прижимной решетки
C—Расстояние, 25–30 мм (1–1-3/16 дюйма)

D—Прутья прижимной решетки
E—Съемник



PP98408,00010B3 -59-09JUL13-1/1

E66833 —UN—19JUL12

E54549 —UN—28JUN06

Снятие и установка роликового отражателя

1. Выкрутите болт (С) с буртиком из каждого торца роликового отражателя.

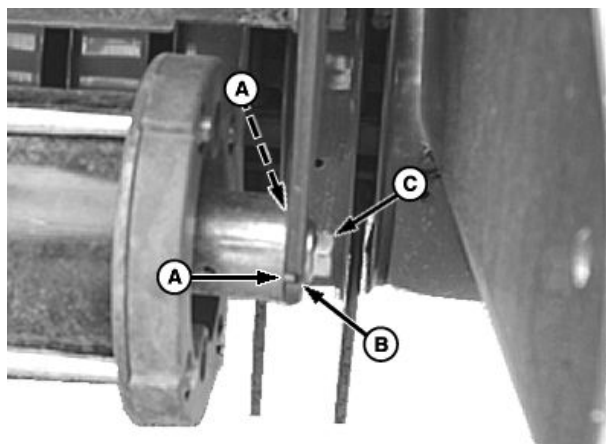
ПРИМЕЧАНИЕ: Роликовый отражатель тяжелый. Соблюдайте осторожность при снятии установочных штифтов. Прежде чем вынимать установочные штифты с противоположной стороны, подставьте сначала что-нибудь под конец отражателя.

2. Осторожно выньте установочные штифты (А) из прорезей (В). Опустите конец роликового отражателя на опору при извлечении установочных штифтов с противоположной стороны.
3. Выньте установочные штифты с другой стороны и осторожно снимите роликовый отражатель.

Установка роликового отражателя

ПРИМЕЧАНИЕ: Установите роликовый отражатель на опоры так, чтобы каждый конец был приблизительно на такой же высоте.

1. Вставьте установочные штифты (А) роликового отражателя в прорези (В) на опорном кронштейне. Повторите операцию с противоположной стороны.
2. Закрепите каждый конец роликового отражателя болтом (С) с буртиком.



А—Установочные штифты (по 2 с каждой стороны)
В—Прорезь (спереди и сзади кронштейна)
С—Болт с буртиком

Если необходима регулировка, см. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ РОЛИКОВОГО ОТРАЖАТЕЛЯ в данном разделе.

PP98408,00010B4 -59-09JUL13-1/1

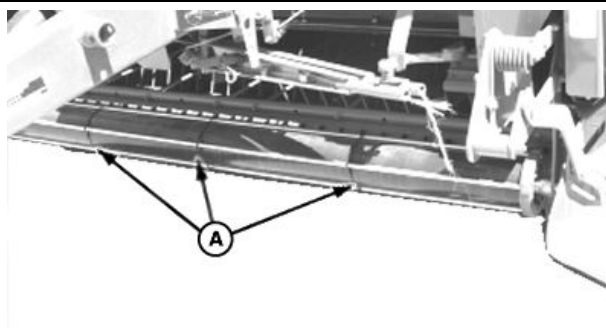
E54716 —UN—27 JUN06

Регулировка высоты роликового отражателя

ВАЖНО: Не снимайте пластиковые обвязные хомуты с роликового отражателя подборщика. Если снять обвязные хомуты, на отражатель между стержнями и трубой может намотаться растительная масса.

Устанавливайте недостающие обвязные хомуты как можно скорее.

А—Обвязные хомуты (2 шт. на моделях 469 и 469 специальной для силосно-сенажной массы) (3 шт. на моделях 569 и 569 специальной для силосно-сенажной массы)

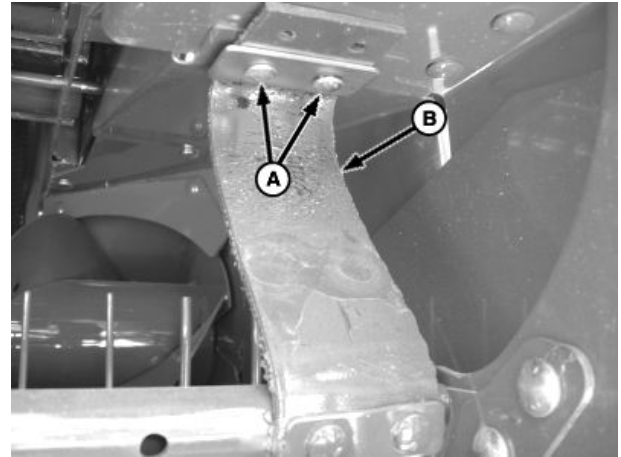


Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010B5 -59-09JUL13-1/2

E54551 —UN—02 MAY06

1. Для регулировки высоты отражателя отверните болты (А) с круглой головкой и переместите верхний конец резинового ремня вперед или назад.
2. Для увеличения высоты отражателя относительно почвы переместите ремень (В) к задним отверстиям. Закрепите болтами (А) с круглой головкой.
3. Для уменьшения высоты отражателя относительно почвы переместите ремень (В) к передним отверстиям. Закрепите болтами (А) с круглой головкой.
4. Повторите шаги 2 и 3 с противоположной стороны.
5. Отрегулируйте зазор между прутьями прижимной решетки и съемниками ротора. (См. РЕГУЛИРОВКА ПРУТЬЕВ ПРИЖИМНОЙ РЕШЕТКИ в данном разделе.)



А—Болты с круглой головкой В—Резиновый ремень
(по 2 с каждой стороны)

E54550—UN—02MAY06

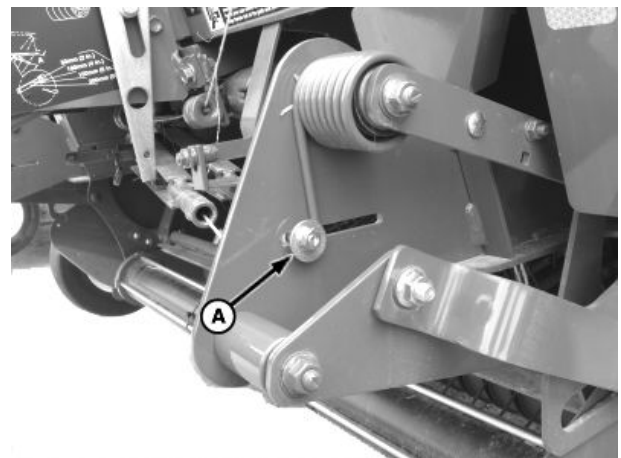
PP98408,00010B5 -59-09JUL13-2/2

Регулировка натяжения пружин плавающей подвески роликового отражателя

ПРИМЕЧАНИЕ: Пружина плавающей подвески должна быть отрегулирована равномерно с обеих сторон роликового отражателя.

Чтобы сдвинуть пружину на растяжение, отожмите хвостовик пружины назад, поддев шайбу с передней части прорези.

- Для уменьшения жесткости плавающей подвески отпустите гайку (А) и сдвиньте хвостовик пружины назад.
- Для увеличения жесткости плавающей подвески отпустите гайку (А) и дайте хвостовику пружины сдвинуться вперед.
- Повторите операцию с противоположной стороны.



А—Гайка

E54714—UN—28JUN06

PP98408,00010B6 -59-11FEB13-1/1

Балансировка роликового отражателя

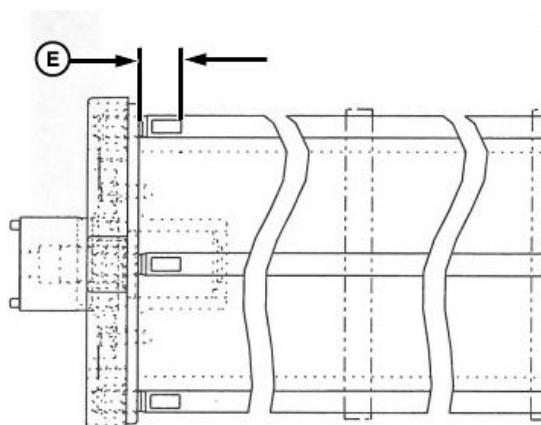
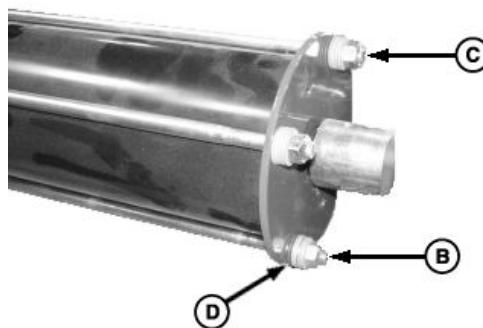
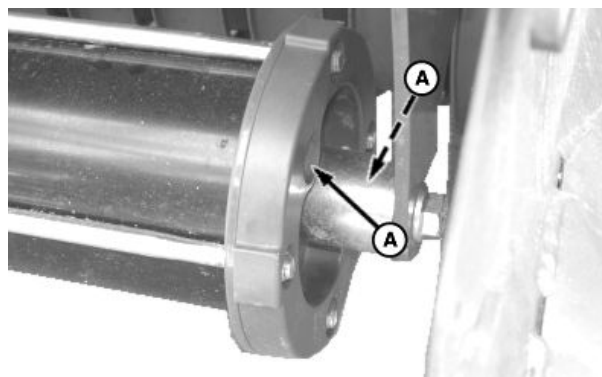
ВАЖНО: Не снимайте пластиковые обвязные хомуты с роликового отражателя подборщика. Если снять обвязные хомуты, на отражатель между стержнями и трубой может намотаться растительная масса.

Устанавливайте недостающие обвязные хомуты как можно скорее.

1. Выкрутите самонарезающие винты (А) и снимите пластиковую крышку.
2. Удалите всю скопившуюся между роликом и стержнями растительную массу, а также растительную массу и грязь на торцах ролика.
3. Отрегулируйте каждый стержень с помощью гайки на его конце. Измерьте расстояние от внутренней стороны лыски под ключ до внутренней кромки торцевой крышки (Е): 18–20 мм (0,70–0,78 дюйма).
4. Покрутите ролик, чтобы найти, где он тяжелее, или где прогиб и сила тяжести заставляет ролик прекращать вращаться.
5. В точке действия силы тяжести (непосредственно под осью ролика) поставьте метку (D) рядом с ближайшей гайкой. Затяните гайку (B) на 1/4 оборота, затем покрутите ролик, чтобы проверить балансировку.
6. Если ролик все еще тяжелее в той же точке, отпустите гайку (C) на 1/4 оборота и покрутите ролик, чтобы проверить балансировку.
7. Повторяйте операции 3–5, пока ролик не станет вращаться равномерно.
8. Установите пластмассовую крышку. Закрепите самонарезающими винтами (А).

А—Самонарезающие винты (2 шт.)
В—Гайка
С—Гайка

D—Отметка
Е—Размер, 18–20 мм
(0,71–0,78 дюйма)



E54778 —UN—25JUL06

E54924 —UN—30JAN07

E54914 —UN—30JAN07

PP98408,00010B7 -59-09JUL13-1/1

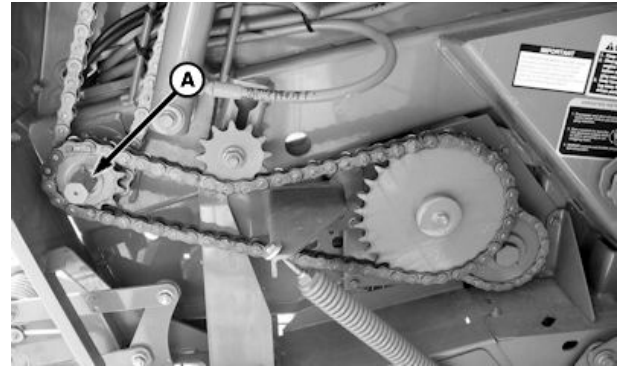
Замена зубьев (подборщик установлен)

Подборщики MegaWide™ Plus, MegaTooth™ и стандартные подборщики

⚠ ОСТОРОЖНО: Никогда не используйте какие-либо инструменты или ключи для проворачивания валов, если двигатель трактора работает. Инструмент следует убирать с вала сразу после окончания работы с ним.

ПРИМЕЧАНИЕ: Для обслуживания подборщика со стороны задней части следует полностью открыть клапан и заблокировать его.

1. Поверните мотов. подборщ. путем вращения шестигран. вала (А) редукт. с помощью гаеч. ключа с незамкн. зевом.



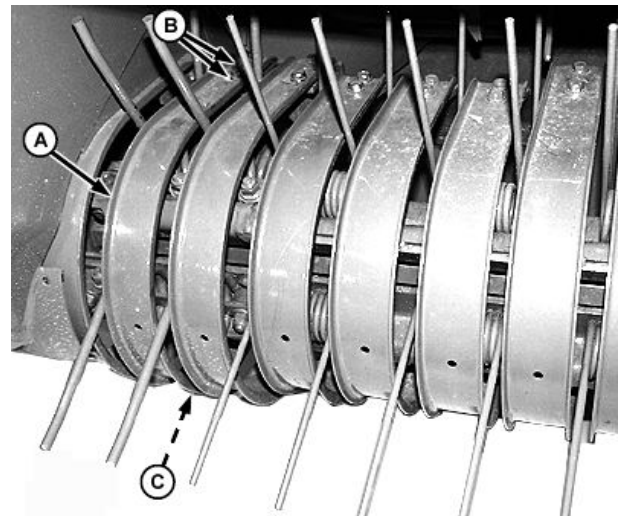
А—Шестигранный вал редуктора

E58888 —UN—06AUG10

PP98408,00010B8 -59-09JUL13-1/5

2. Ослабьте самонарезающие крепежные болты (В) и гайки (С) (на каждом съёмнике).
3. Снимите съёмники (А), расположенные непосредственно над повреждёнными зубьями.

А—Съёмник
В—Самонарезающий винт с головкой (2 шт.)
С—Гайка (2 шт.)



Правая сторона, показан 4-футовый подборщик MegaWide™ Plus

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010B8 -59-09JUL13-2/5

E48047 —UN—20JUL00

Только подборщики MegaWide™ Plus и MegaTooth™

ПРИМЕЧАНИЕ: Внешние зубья (G) больше центральных. У внешних зубьев по одному пальцу, а центральные зубья являются сдвоенными, с двумя пальцами. Эти два типа зубьев крепятся к граблине разными способами. На левом и правом концах подборщика на каждой граблине есть большие внешние зубья.

На рисунке показана правая сторона. Количество больших внешних зубьев на каждом конце граблины:

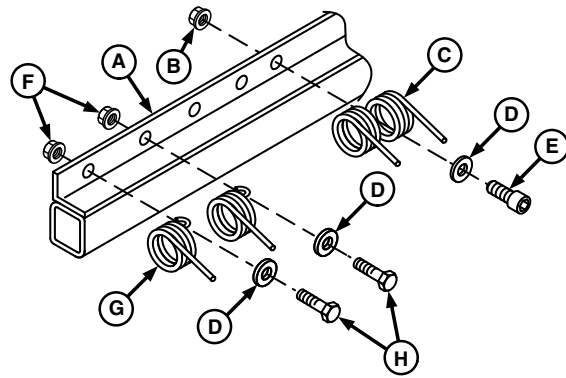
- Подборщики 469 и 469S — MegaWide™ Plus — с двумя зубьями
- Подборщики 569 — MegaTooth™ — с двумя зубьями
- Подборщики 569 и 569S — MegaWide™ — с одним зубом

1. **Внешние зубья:** снимите контргайки (F), крепёжные болты (H), шайбу (D) и зуб или пальцы (G).

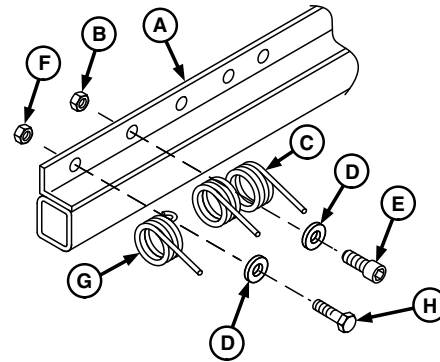
Центральные зубья: снимите контргайку (B), винт с головкой под торцовый ключ (E), шайбу (D) и зуб или пальцы (C).

A—Граблина
B—Стопорная гайка
C—Зуб или пальцы
D—Шайба

E—Болт под торцевой ключ
F—Стопорные гайки
G—Зубец
H—Винт с головкой



Подборщики 469 и 469S MegaWide™ Plus и 569 MegaTooth™



Подборщики 569 и 569S MegaWide™ Plus

E60331 — UN — 02AUG11

E60332 — UN — 18JUL11

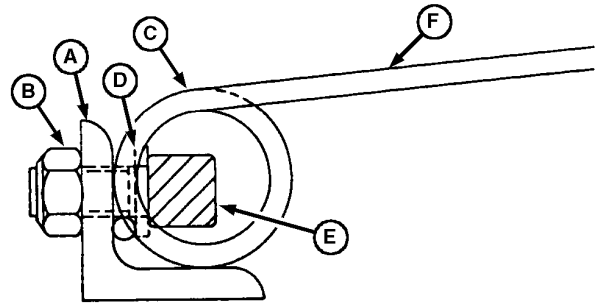
Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010B8 -59-09JUL13-3/5

ПРИМЕЧАНИЕ: Рекомендуем при замене зубьев из квадратной проволоки всегда заменять крепёжные детали.

2. Установите новые зубья в последовательности, обратной снятию, следуя следующей специальной процедуре:

- Спираль (C) должна опираться на внутренний угол граблины (A), при этом зуб или палец (F) должен быть обращен в сторону от граблины.
- Шайба (D) должна быть установлена в указанном положении, чтобы прикрепить зуб к граблине.
- Установите зубья, как показано на рисунке.
- Затяните стопорные гайки согласно спецификации.



Центральный зуб или пальцы

Спецификация

Стопорная гайка крепления пружинного зуба к граблине—Момент затяжки.....	61 Н·м (45 фунт-футов)
Стопорная гайка крепления внешнего пружинного зуба к граблине — два одиночных зуба с державкой—Момент затяжки.....	61 Н·м (45 фунт-футов)
Стопорная гайка крепления внешнего пружинного зуба к граблине — одиночный зуб—Момент затяжки.....	61 Н·м (45 фунт-футов)

A—Граблина
B—Стопорная гайка
C—Спираль пальца

D—Шайба
E—Болт под торцевой ключ
F—Зуб или палец

- Затяните самонарезающие винты с головкой съёмника согласно спецификациям.

Спецификация

Самонарезающие винты с головкой крепления съёмника к раме—Момент затяжки.....	33 Н·м (24 фунт-фута)

ПРИМЕЧАНИЕ: Если монтажные резьбы для самонарезающих винтов с головкой съёмника сойдутся, то следует приварить гайки М8 к нижней стороне планки рамы подборщика.

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010B8 -59-09JUL13-4/5

E48049 —UN—26MAY00

Только стандартные подборщики

1. Ослабьте затяжку самонарезающих винтов с головкой (А) и болтов с круглой головкой и гаек (В), чтобы снять съёмник прямо над сломанными или погнутыми зубьями.
2. Снимите стопорную гайку, шайбу (D), болт под торцевой ключ (С) и пружинный зуб или палец (Е).
3. Установите новые зубья (как показано на нижнем рисунке) в последовательности, обратной снятию, следуя следующей специальной процедуре:
 - Спираль зуба должна опираться на внутренний угол граблины, при этом зуб или палец (Е) должен быть обращен в сторону от граблины.
 - Шайба (D) должна быть установлена в указанном положении, чтобы прикрепить зуб к граблине.
 - Затяните стопорную гайку согласно спецификации.

Спецификация

Стопорная гайка крепления пружинного пальца к граблине—Момент затяжки..... 47 Н·м
(35 фунт-футов)

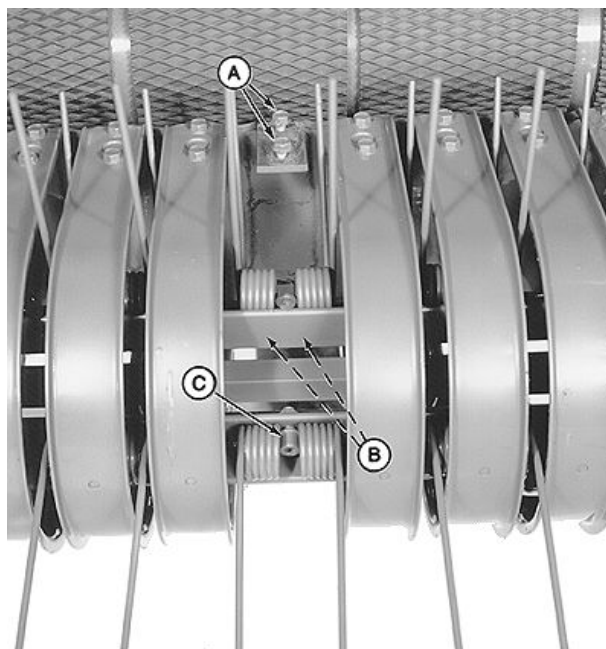
ПРИМЕЧАНИЕ: Если монтажные резьбы для самонарезающих винтов с головкой съёмника сойдутся, то следует приварить гайки М8 к нижней стороне планки рамы подборщика.

- Затяните самонарезающие винты с головкой съёмника согласно спецификациям.

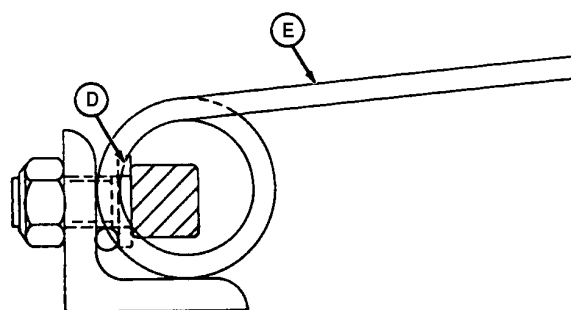
Спецификация

Самонарезающие винты с головкой крепления съёмника к раме—Момент затяжки..... 33 Н·м
(24 фунт-фута)

ПРИМЕЧАНИЕ: Если монтажные резьбы для самонарезающих винтов с головкой съёмника сойдутся, то следует приварить гайки М8 к нижней стороне планки рамы подборщика.



E40934 —UN—11NOV96



E40364 —UN—08AUG96

А—Самонарезающий винт с головкой (2 шт.)
В—Болт с круглой головкой и гайка (2 шт.)
С—Винт с головкой под торцевой ключ

D—Шайба
Е—Пружинный зуб или палец

PP98408,00010B8 -59-09JUL13-5/5

Разворот или замена втулки натяжителя цепи верхнего приводного ролика

Разворот втулки

1. Когда изношенность пазов во втулке (А) превысит спецификации, выкрутите винт (В) с головкой.

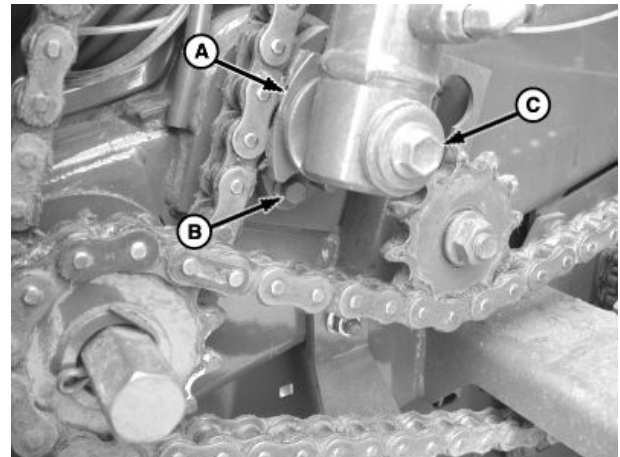
Спецификация

Втулка—Изношенные
пазы..... 6–7 мм
(1/4–5/16 дюйма)

2. Поверните втулку (А) и поставьте винт (В) с головкой.

Замена втулки

1. Выверните винт с головкой и снимите шайбу (С).
2. Снимите цилиндр натяжения и шайбу с пальца.
3. Выкрутите винт (В) с головкой и снимите втулку (А).
4. Установите новую втулку. Закрепите винтом (В) с головкой.
5. Установите шайбу и цилиндр на палец.
6. Поставьте винт с головкой и шайбу (С). Затяните согласно спецификациям.



А—Втулка
В—Винт с головкой

С—Болт и шайба

Спецификация

Крепление цилиндра
натяжения—Момент
затяжки..... 140 Н·м
(105 фунт-футов)

PP98408,00010B9 -59-11FEB13-1/1

E64758 —UN—07 JUL06

Регулировка предохранительной фрикционной муфты главной карданной передачи РТО

ВАЖНО: Разберите и удалите грязь между нажимным диском и пружиной диска, чтобы обеспечить защиту привода. Грязь скапливается между нажимным диском и пружиной диска и не позволяет пружине диска сжиматься.

ВАЖНО: Если расстояние между задним опорным диском и выступом на нажимн. диске не соотв. специф., предохран. фрикц. муфта не будет пробукс., вызывая поврежд. деталей привода, либо будет пробукс. слишком легко.

Несоблюдение порядка приведенных ниже действий может привести к повреждению муфты.

ПРИМЕЧАНИЕ: Муфту можно отрегулировать, не снимая с машины.

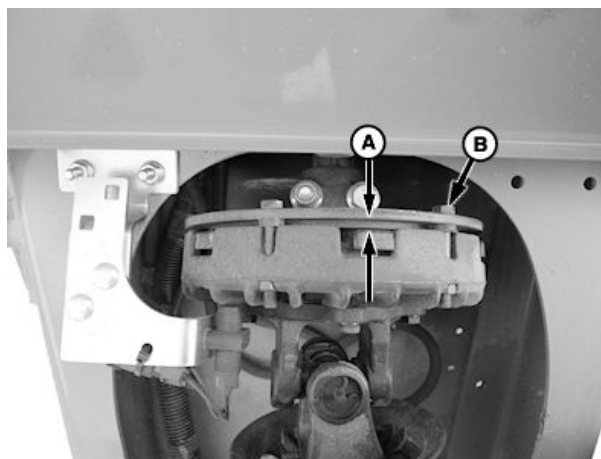
1. Полностью поднимите заслонку с помощью гидросистемы трактора, чтобы ослабить ремни.
2. Заглушите двигатель трактора и выньте ключ из замка зажигания.
3. Заблокируйте заслонку.
4. Отсоедините от трактора карданную передачу РТО.
5. Измерьте расстояние (А).

Спецификация

Между задним диском и выступом на нажимном диске—Расстояние..... 4,7–7,1 мм
(0,185–0,28 дюйма)

ПРИМЕЧАНИЕ: Если расстояние (А) меньше спецификации, переходите к шагу 7.

6. Если расстояние (А) превышает заданную величину, выполните следующую процедуру:
 - а. Выкрутите один винт (В) с головкой из муфты.
 - б. Снимите одну шайбу между задним диском и корпусом муфты.
 - в. Установите шайбу (В) между головкой винта и задним диском.



Показан узел кронштейна на 540 об/мин

А—Расстояние

В—Винт с головкой

- d. Затяните болт.
 - e. Повторите шаги а–d с остальными пятью винтами с головками.
7. Если расстояние (А) меньше заданной величины, выполните следующую процедуру:
 - а. Выкрутите один винт (В) с головкой из муфты.
 - б. Снимите одну шайбу между головкой винта (В) и задним диском.
 - в. Установите шайбу между задним диском и корпусом муфты.
 - д. Затяните болт.
 - e. Повторите шаги а–d с остальными пятью винтами с головками.
 8. Измерьте расстояние (А). Если расстояние все равно не соответствует спецификациям, а между задним диском и корпусом нет шайб, замените фрикционные диски муфты. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
 9. Разблокируйте и опустите заслонку.

PP98408,00010BA -59-12FEB13-1/1

E69396 —JUN—11FEB13

Пробуксовка предохранительной фрикционной муфты главной карданной передачи РТО

⚠ ОСТОРОЖНО: Убедитесь, что заслонка заблокирована. Если при выполнении этой процедуры заслонка не будет заблокирована, она может внезапно закрыться и привести к травме или смерти.

ВАЖНО: Разберите и удалите грязь между нажимным диском и пружиной диска, чтобы обеспечить защиту привода. Грязь скапливается между нажимным диском и пружиной диска и не позволяет пружине диска сжиматься.

ВАЖНО: В начале каждого сезона убедитесь, что предохранительную фрикционную муфту главного привода пресс-подборщика или трактора не заклинило. В противном случае возможно повреждение приводного механизма.



1. Полностью поднимите заслонку с помощью гидросистемы трактора, чтобы ослабить ремни.
2. Заглушите двигатель трактора и выньте ключ из замка зажигания.
3. Заблокируйте заслонку.
4. Отсоедините от трактора карданную передачу РТО.

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010BV -59-11FEB13-1/2

TS698 —UN—21SEP89

ВАЖНО: Равномерно отпустите болты предохранительной фрикционной муфты. Невыполнение этого требования приведет к отказу муфты.

Если пресс-подборщик будет работать с заклинившей муфтой, возможно повреждение приводного механизма.

ПРИМЕЧАНИЕ: Не ослабляйте винты с головками более чем на три оборота.

5. Равномерно ослабьте шесть винтов (А) с головками предохран. фрикц. муфты на 1-2 оборота сразу.

⚠ ОСТОРОЖНО: При работающем двигателе запрещается использование каких-либо инструментов или ключей для проворачивания вала. Всегда сразу же после использования уберите инструмент с вала.

6. Накиньте на выходной вал редуктора головку (В) на 35 мм (1 3/8 дюйма и подсоедините ключ с длинной ручкой. Удлините ручку, если необходимо, чтобы она касалась полуоси пресс-подборщика или земли для предотвращения вращения накидного ключа (как показано).

7. Вставьте прут (D) междувилкой и карданным шарниром, как показано на рисунке.

8. Вызовите пробуксовывание муфты.

9. Снимите головку (В) и извлеките прут (С).

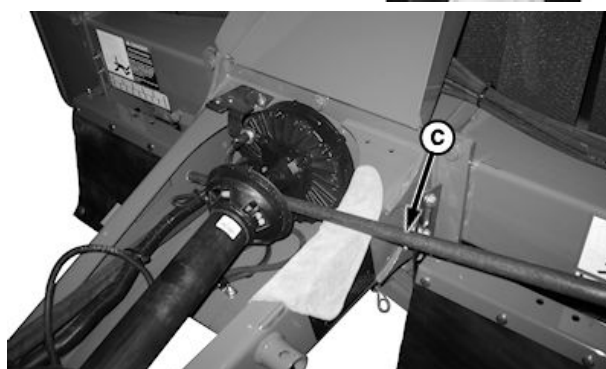
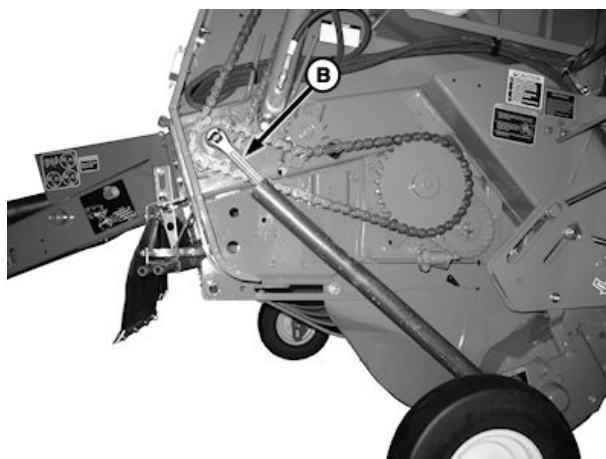
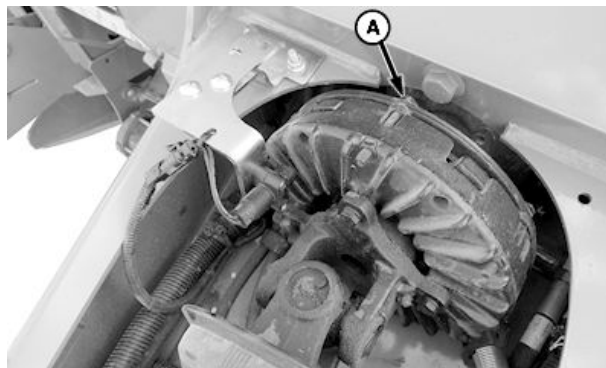
10. Отрегулируйте предохранительную фрикционную муфту. (См. РЕГУЛИРОВКА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЙ ФРИКЦИОННОЙ МУФТЫ ГЛАВНОЙ КАРДАННОЙ ПЕРЕДАЧИ РТО в данном разделе.)

11. Разблокируйте и опустите заслонку.

А—Винт с головкой (6 шт.)

С—Траверса

В—Муфта



E66562—UN—16AUG12

E61198—UN—22MAR12

E61199—UN—22MAR12

PP98408,00010BB -59-11FEB13-2/2

Проверка крутящего момента, передаваемого предохранительной фрикционной муфтой подборщика (подборщик MegaTooth™ или MegaWide™ Plus)

Для начала сезонного обслуживания убедитесь, что предохранительная фрикционная муфта свободно пробуксовывает. Проверять значения крутящего момента предохранительной фрикционной муфты не нужно.

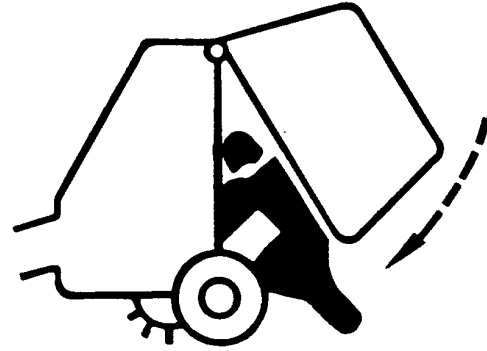
ПРИМЕЧАНИЕ: Чрезм. пробукс. предохран. фрикц. муфты подб. может быть вызвана неправ. выставл. высотой подб., неправ. регулир. копир. колёс или пруж. плав. подвески.

Муфта должна пробуксовывать в пределах спецификации для пробуксовки на шестигранном выходном валу редуктора. По мере износа муфта может передавать все меньшую мощность из-за пробуксовывания, и эффективность подачи материала может стать неудовлетворительной.

Спецификация

Новая муфта—Пробук-
совка..... 290–420 Н·м
(214–310 фунт-футов)

⚠ ОСТОРОЖНО: Проследите за тем, чтобы заслонка была заблокирована. Если при выполнении этой процедуры заслонка будет поднята и не заблокирована, она может внезапно закрыться и привести к травме или смерти.



ВАЖНО: Если предохранительная фрикционная муфта не пробуксовывает при 420 Нм (310 фунт-футов), она работает неправильно. Замените предохранительную фрикционную муфту, чтобы предотвратить возможность повреждения подборщика.

Чтобы пров. крут. момент, перед. предохран. фрикц. муфтой:

1. Полностью поднимите и зафиксируйте заслонку.
2. Чтобы снизить вариации показаний крутящего момента, натяните нижнюю приводную роликовую цепь. (См. РЕГУЛИРОВКА НИЖНЕЙ ПРИВОДНОЙ РОЛИКОВОЙ ЦЕПИ в данном разделе.)
3. Поднимите подборщик.
4. Отсоедините РТО от трактора.

Продолжение на следующей стр.

PP98408.00010BC -59-22JUL13-1/4

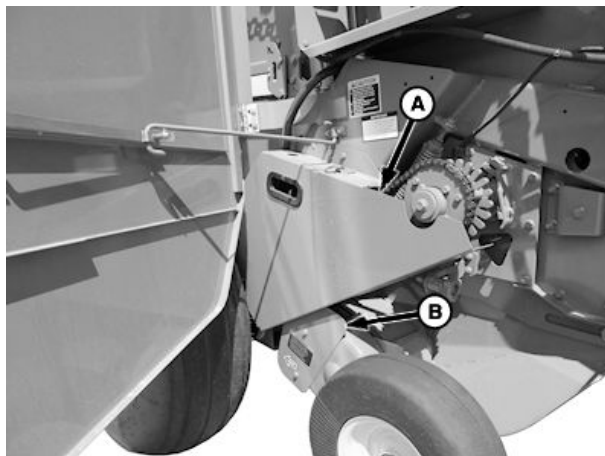
TS698 —UN—21SEP89

5. Подборщик MegaTooth™: снимите правые щитки (A) и (B).

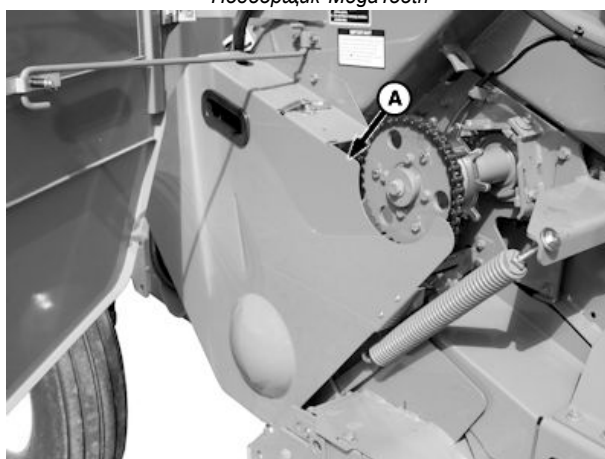
Подборщик MegaWide™ Plus: снимите правый щиток (A).

A—Правый щиток

B—Щиток



Подборщик MegaTooth™



Подборщик MegaWide™ Plus

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010BC -59-22JUL13-2/4

E63295 —UN—18APR12

E70463 —UN—22JUL13

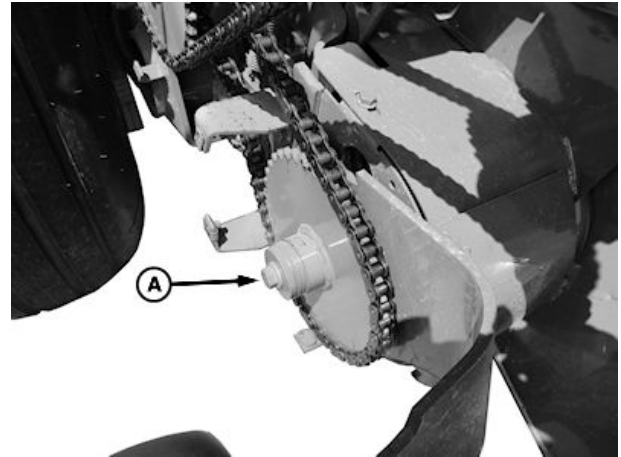
6. Подборщик MegaTooth™: снимите винт с головкой (A) и шайбы с вала мотовила.

Подборщик MegaWide™ Plus: снимите винт с головкой (A) и шайбы с вала шнека или ротора.

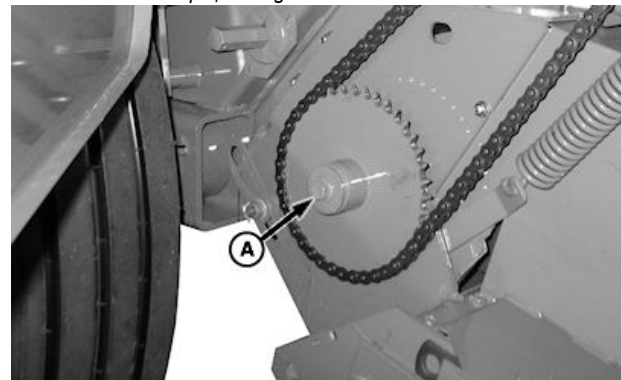
⚠ ОСТОРОЖНО: Для удержания вала от перемещения используйте монтировку толщиной 1 дюйм или приварите массивную накидную головку на 1-1/4 дюйма к прутку размерами 10 x 76 x 914 мм. Меньшая монтировка или гаечный ключ могут сломаться или погнуться.

7. Установите инструмент на вал мотовила или шнека или ротора, чтобы предотвратить его проворачивание против часовой стрелки.
8. Чтобы цепь не соскочила со звёздочки при попытках пробуксовать муфту:
- Подтяните цепь.
 - Убедитесь, что рычаг натяжителя свободно поворачивается и подпружинен.
 - Нанесите метки совмещения (или наклейте ленту) на звёздочку муфты и шестигранный вал, проходящий через муфту. По этим меткам можно определить, пробуксовывала ли муфта, или соскакивала ли цепь во время каждой проверки пробуксовки.

A—Винт с головкой



Подборщик MegaTooth™ — вал мотовила



Подборщик MegaWide™ Plus — вал шнека или ротора

Продолжение на следующей стр.

PP98408.00010BC -59-22JUL13-3/4

E63296 —UN—17APR12

E61192 —UN—22MAR12

ПРИМЕЧАНИЕ: Проверните выходной вал и пробуксуйте муфту не менее чем на четыре трещотки, прежде чем записывать измерения.

9. Чтобы определить спецификации муфты:

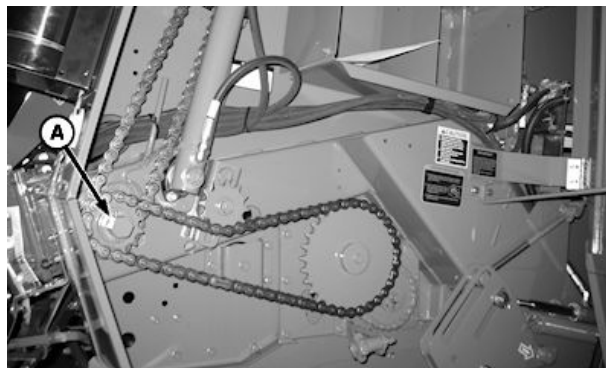
- Настройте динамометрический ключ щелчкового типа на 290 Н·м (214 фунт-футов)
- Накиньте динамометрический ключ с удлинителем на шестигранный выходной вал (А) с левой стороны пресс-подборщика.
- Поверните ключ по часовой стрелке. Ключ должен щёлкнуть до пробуксовки муфты. Повторите процедуру три раза.
- Настройте динамометрический ключ на 420 Н·м (310 фунт-футов).
- Поверните ключ по часовой стрелке. Муфта должна пробуксовать, прежде чем ключ щёлкнет. Повторите процедуру три раза.

10. Если муфта пробуксует при значениях меньше, чем указаны ниже, замените муфту полностью.

Спецификация

Муфта подборщика (гладкий корпус)—Пробуксовка (минимальная).....	290 Н·м (214 фунт-футов)

⚠ ОСТОРОЖНО: Никогда не используйте какие-либо инструменты или ключи для



А—Шестигранный выходной вал

поворачивания валов, если двигатель трактора работает. Инструмент следует убирать с вала сразу после окончания работы с ним.

11. Снимите с вала инструменты.
12. Поставьте шайбы и быстросъёмный штифт или винт с головкой.
13. Установите правые щитки.
14. Разблокируйте и закройте заслонку.

E61193 —JN—22MAR12

PP98408,00010BC -59-22JUL13-4/4

Регулировка датчиков системы сигнализации предохранительной муфты РТО и привод. валика (подб.) (подб. MegaWide™ Plus и MegaTooth™)

Зазор между датчиком (А), рёбрами муфты РТО (В) и фониическим колесом (С) должен соответствовать спецификации. Для регулировки настройки можно воспользоваться толщиномером или шайбой соответствующей толщины.

Спецификация

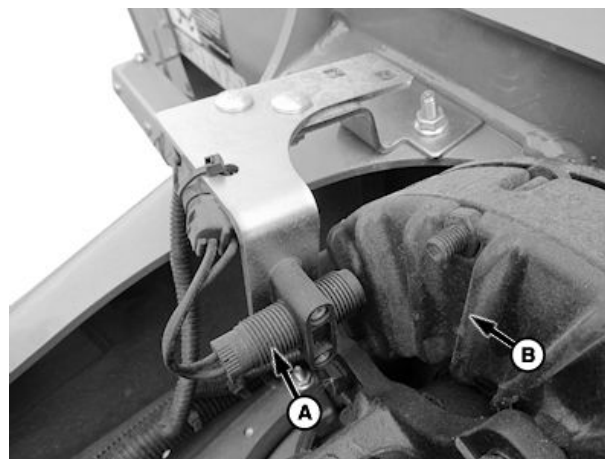
Датчик РТО—Зазор..... 2 ± 1 мм
($0,080 \pm 0,040$ дюйма)

Спецификация

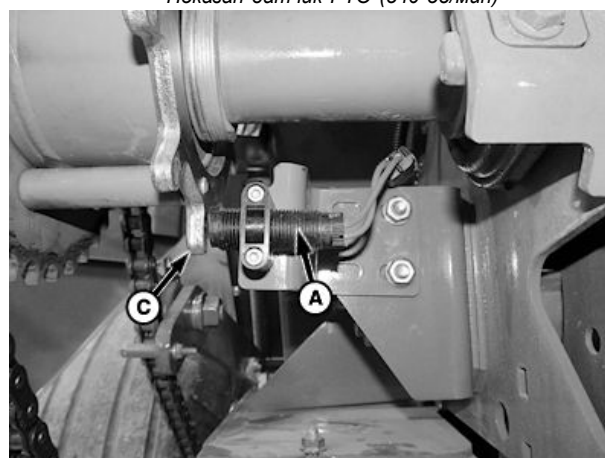
Датчик приводного
валика—Зазор..... 4 ± 1 мм
($0,16 \pm 0,040$ дюйма)

А—Датчик
В—Рёбра муфты РТО

С—Зубчатое колесо



Показан датчик РТО (540 об/мин)



Показан датчик нижнего приводного валика (подборщика)

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010BD -59-12FEB13-1/4

E69397 —UN—11FEB13

E69398 —UN—08FEB13

Проверка работы и регулировка датчиков

Для проверки работы и регулировки датчиков используйте показания оборотов. Вызовите канал 016 на мониторе-контроллере для оборотов РТО и канал 017 — для оборотов нижнего приводного валика.

1. Запустите трактор и дайте двигателю трактора поработать на малых оборотах холостого хода. Включить ВОМ.
2. Включив монитор-контроллер, нажмите и удерживайте клавишу СЧЕТЧИК.
3. Продолжая удерживать клавишу СЧЕТЧИК нажатой, нажимайте клавишу ПЛЮС, пока на цифровом дисплее не появится индикация **CH016**.
4. Отпустите клавишу СЧЕТЧИК — на дисплее отобразятся обороты РТО. Показание оборотов должно быть устойчивым и не должно отклоняться более чем на ± 5 об/мин.
5. Нажав и удерживая клавишу СЧЕТЧИК нажатой, нажимайте клавишу ПЛЮС, пока на цифровом дисплее не появится индикация **CH017**.
6. Отпустите клавишу СЧЕТЧИК — на дисплее отобразятся обороты привода подборщика. Показ. обор. должно быть устойч. и не должно откл. более чем на ± 5 об/мин.
7. Если отклонение оборотов превышает ± 5 об/мин, заглушите двигатель трактора и извлеките ключ зажигания.

Придвиньте датчик РТО к ребрам муфты (А), но не ближе 1 мм (0,04 дюйма). Придвиньте датчик подборщика к гайке фониического колеса (В) не ближе 3 мм (0,12 дюйма).

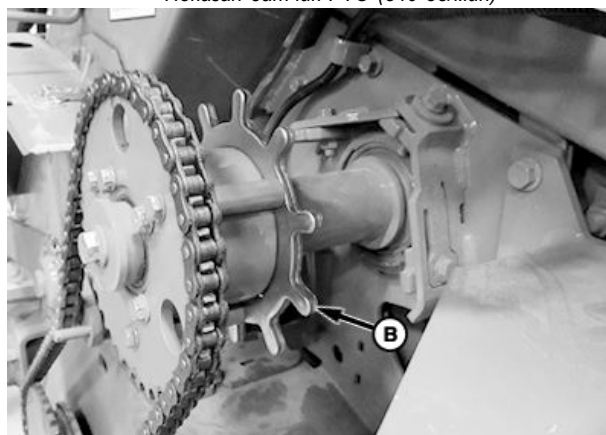
При работе трактора на номинальных оборотах РТО канал 016 должен отображать значение 540 или 1000 об/мин. Канал 017 должен отображать значение около 310 об/мин. Для правильной работы систему сигнализации предохранительных фрикционных муфт необходимо активировать на мониторе-контроллере. (См. ВКЛЮЧЕНИЕ И ВЫКЛЮЧЕНИЕ ФУНКЦИЙ ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ, СИГНАЛИЗАЦИИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ ФРИКЦИОННЫХ МУФТ И ИЗМЕНЯЕМОЙ СЕРДЦЕВИНЫ в данном разделе.)

Включение и выключение датчика оборотов РТО:

- Датчик оборотов РТО можно выключать и включать, вызвав канал 204.
- Эту функцию можно включить, изменив значение на 540 или 1000 об/мин.



Показан датчик РТО (540 об/мин)



Показан датчик нижнего приводного валика (подборщика)

А—Ребра муфты

В—Зубчатое колесо

- Полностью функцию сигнализации предохранительной фрикционной муфты можно выключить, установив значение на 0.

Включение и выключение датчика скорости нижнего приводного валика:

- Датчик оборотов подборщика можно выключать и включать, вызвав канал 205.
- Эту функцию можно включить, изменив значение на 310 об/мин.
- Датчик оборотов подборщика можно выключить, изменив значение на 0.
- Выключение датчика подборщика на канале 205 и включение датчика РТО на канале 204 все еще допускают автоматическую компенсацию частоты вращения при выполнении цикла обмотки.

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010BD -59-12FEB13-2/4

E69394 — UN—11FEB13

E69395 — UN—08FEB13

Регулировка датчика РТО

1. Отрегулируйте конец датчика (В) так, чтобы он находился на расстоянии 2 ± 1 мм ($0,080 \pm 0,040$ дюйма) от ребер (С) на муфте РТО.

ПРИМЕЧАНИЕ: Конец датчика — магнит. Воздействие на магнит шайбы или толщиномера может приводить к неправильным показаниям расстояния между датчиком и ребром во время проверок.

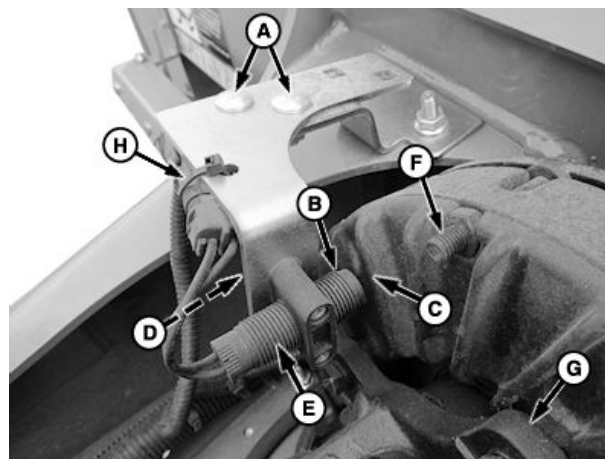
- Приложите к концу датчика (В) шайбу или щуп толщиной 2 мм ($0,080$ дюйма).
- Подавайте датчик (В) с шайбой или толщиномером по направлению к ребрам муфты до тех пор, пока толщиномер слегка не коснется их.

2. Чтобы затянуть датчик:

- a. Прижмите зажим к кронштейну и затяните нижнюю стопорную гайку (D) еще на один полный оборот.
- b. Затягивайте верхнюю стопорную гайку (D), пока щель не будет закрыта полностью, затем затяните еще на один полный оборот.
- c. Осторожно потяните за конец датчика (Е), чтобы убедиться, что он не двигается.
- d. С помощью ключа на 35 мм ($1\frac{3}{8}$ дюйма) поверните выходной вал редуктора с левой стороны пресс-подборщика, чтобы убедиться, что конец датчика не задевает винты (F) муфты и вилку (G) муфты.
- e. Отрегулируйте поперечное положение датчика с помощью гаек (А), ослабляя или затягивая их по необходимости.
- f. **Снимите** ключ с выходного вала на левой стороне пресс-подборщика.

3. После затяжки гаек убедитесь, что датчик не поврежден.

- Подсоедините выводы мультиметра к разъему датчика.
- Если мультиметр покажет приблизительно 3000 Ом, значит, датчик исправен.
- Если мультиметр покажет нуль, значит, датчик неисправен. Замените датчик.



Показан датчик РТО (540 об/мин)

А—Болт с круглой головкой и фланцевая гайка, М8 х 20 мм (2 шт.)
 В—Датчик
 С—Ребра муфты
 D—Стопорная гайка (2 шт.)

Е—Конец датчика
 F—Винт муфты
 G—Вилка муфты
 H—Обвязной хомут

4. Перепроверьте наличие зазора в 2 ± 1 мм ($0,080 \pm 0,040$ дюйма) между ребрами муфты и датчиком, осторожно отжимая муфту РТО вперед, чтобы смоделировать осевые нагрузки карданной передачи РТО.

Удерживая муфту РТО в отжатом вперед положении, выполните следующее.

- Если между ребром муфты и датчиком не проходит щуп толщиной 1 мм ($0,040$ дюйма), повторите шаги 1–3, чтобы добиться надлежащего зазора.
- Если между ребром муфты и датчиком проходит щуп толщиной 1 мм ($0,040$ дюйма), зазор является приемлемым.
- Если между ребром муфты и датчиком проходит щуп толщиной 3 мм ($0,12$ дюйма), повторите шаги 1–3, чтобы добиться надлежащего зазора.

5. Убедитесь, что кронштейн датчика оснащен обвязным хомутом (H). Затяните обвязной хомут вокруг разъема жгута проводов и прикрепите к кронштейну.

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010BD -59-12FEB13-3/4

E69399—UN—11FEB13

Регулировка датчика нижнего приводного валика (подборщика)

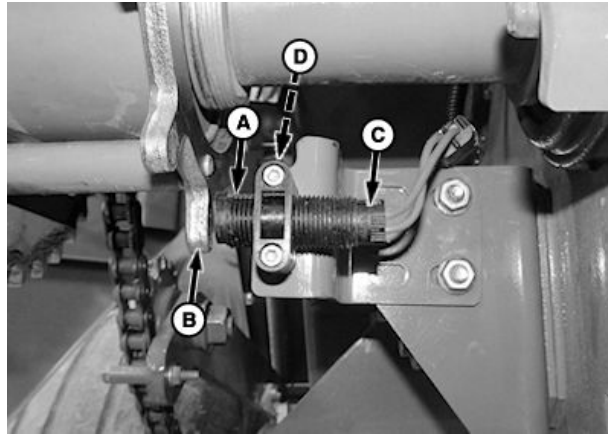
1. Отрегулируйте конец датчика (А) так, чтобы он располагался на расстоянии 4 ± 1 мм ($0,16 \pm 0,04$ дюйма) от фоновой колесной (В).

ПРИМЕЧАНИЕ: На конце датчика и каждом зубце фоновой колесной установлен магнит. Воздействие на магниты шайбы или толщиномера может приводить к неправильным показаниям расстояния между датчиком и ребром во время повторных проверок.

- С помощью ключа на 35 мм (1 3/8 дюйма) поверните выходной вал редуктора с левой стороны пресс-подборщика так, чтобы зуб фоновой колесной совместился с датчиком.
- **Снимите** ключ с выходного вала редуктора на левой стороне пресс-подборщика.
- Перед концом датчика (А) установите две шайбы или толщиномер толщиной 2 мм (0,08 дюйма).
- Подавайте датчик с шайбами или толщиномером по направлению к фоновой колесной до тех пор, пока толщиномер слегка не коснется его.

ВАЖНО: Перетягивание зажимных гаек может привести к повреждению пластмассового зажима блока.

2. Чтобы затянуть датчик:
 - а. Прижмите зажим к кронштейну и затяните нижнюю стопорную гайку (D) еще на один оборот.
 - б. Затягивайте верхнюю стопорную гайку (D), пока щель не будет закрыта полностью, затем затяните еще на один полный оборот.
 - в. Осторожно потяните за конец датчика (С), чтобы убедиться, что он не двигается.



Датчик нижнего приводного валика

А—Конец датчика
В—Зубчатое колесо

С—Местоположение, конец датчика
D—Стопорные гайки

- d. Снимите шайбы или толщиномер и снова проверьте размер 4 ± 1 мм ($0,16 \pm 0,04$ дюйма).
3. После затяжки гаек убедитесь, что датчик не поврежден.
 - Подсоедините выводы мультиметра к разъему датчика.
 - Если мультиметр покажет приблизительно 3000 Ом, значит, датчик исправен.
 - Если мультиметр покажет нуль, значит, датчик неисправен. Замените датчик.

PP98408,00010BD -59-12FEB13-4/4

E69401—UN—08FEB13

Включение и выключение функций обвязки сеткой, сигнализации предохранительных фрикционных муфт и изменяемой сердцевины

Следующие функции необходимо включить перед эксплуатацией. Эти функции также можно отключить, если то необходимо.

Параметр	Канал	ВКЛ	ВЫКЛ.
Работа с сеткой (при наличии)	203	1	0
Датчик РТО	204	540 или 1000	0
Датчик подборщика	205	310	0
Клапан формирования изменяемой сердцевины (при наличии)	208	1	0

Включение и выключение функций

1. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. Не запускайте трактор.

2. Нажав и удерживая клавишу СЧЁТЧИК и ЧИСЛО ВИТКОВ, включите монитор-контроллер.
3. Отпустите обе клавиши.
4. Нажав и удерживая клавишу СЧЁТЧИК, нажимайте клавишу ПЛЮС, пока на цифровом дисплее не появится необходимый канал.
5. Отпустите клавишу СЧЁТЧИК.
6. Для изменения индикации на необходимое значение нажимайте клавиши ПЛЮС или МИНУС .
7. Выключите монитор-контроллер.
8. Поверните ключ в замке зажигания трактора в выкл. положение, выньте его.

Сигнализация предохранительных фрикционных муфт

- Вызов канала 205 и изменение значения на 0 отключит функцию сигнализации предохранительных фрикционных муфт. Отключение датчика подборщика на канале 205 все еще позволяет действовать автоматической компенсации оборотов в ходе выполнения цикла обматывания.
- Всю систему можно отключить, изменив значение на канале 204 на 0.

PP98408,00010BE -59-11FEB13-1/1

Проверка трассировки ремней

ВАЖНО: Проверьте трассировку ремней, прежде чем приступить к ее регулировке.

Если ремни новые и не использовались, посыпьте их порошком для впитывания масла или тальком, чтобы имитировать растительную пыль и обеспечить ремням свободное перемещение.

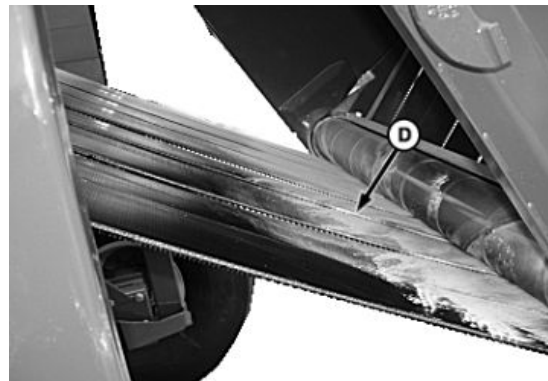
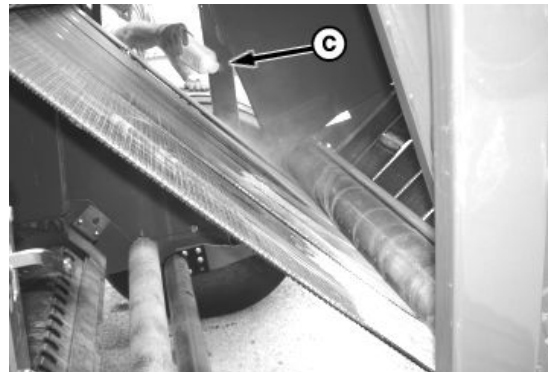
ВАЖНО: Используйте только детскую присыпку с тальком. Не используйте присыпку с кукурузным крахмалом. Кукурузный крахмал поглощает влагу и будет липнуть к роликам.

Лучше всего наносить присыпку в солнечный, сухой день, установив пресс-подборщик в здании или под навесом. Если пресс-подборщик находится снаружи, убедитесь, что ремни и ролики сухие. Не наносите присыпку на влажные (от утренней росы) ремни.

Используйте детскую присыпку с тальком. Может потребоваться большая бутылка на 15 унций или более.

⚠ ОСТОРОЖНО: Во избежание тяжелых травм вследствие затягивания примите меры к тому, чтобы вблизи работающего пресс-подборщика никого не было. НЕ наносите присыпку при работающем пресс-подборщике.

1. Установите заслонку в надлежащее положение следующим образом:
 - a. Подсоединив пресс-подборщик к трактору, полностью откройте заднюю стенку (A) прессовальной камеры, опустите ее и оставьте открытой на 0,6–0,9 м (2–3 фута) (B). **Заблокируйте заслонку** и опускайте рычаг натяжного устройства до тех пор, пока ремни не будут натянуты. **Выключите двигатель трактора и извлеките ключ из замка зажигания.**
 - b. Встав у шины пресс-подборщика, обильно посыпьте присыпкой (C) все ремни (D). Запустите трактор, включите РТО, прокрутите ремни приблизительно на 2,4 м (8 футов) и отключите РТО. **Выключите двигатель трактора и извлеките ключ из замка зажигания.**
 - c. Повторяйте шаг b до тех пор, пока все ремни не будут покрыты тонким слоем присыпки.



A—Заслонка
B—Расстояние, 0,6–0,9 м
(2–3 фута)

C—Тальк
D—Присыпка на ремнях

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010BF -59-11FEB13-1/2

E56225 —UN—01JUN07

E56233 —UN—01JUN07

E56227 —UN—01JUN07

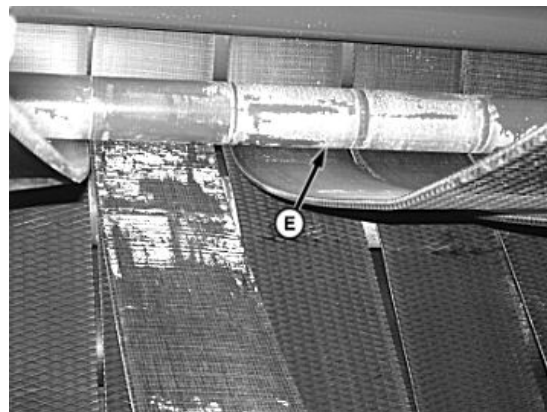
⚠ ОСТОРОЖНО: При удалении присыпки с роликов обеспечьте задней стенке прессовальной камеры надёжную опору, заглушите двигатель трактора и извлеките ключ.

2. Если ремни слегка влажные или влажность воздуха высокая, присыпка может липнуть к роликам (Е). Если присыпка налипла на ролики, удалите ее с роликов и снова нанесите присыпку на ремни.

ВАЖНО: Если ремни новые и не использовались, посыпьте их детской присыпкой, чтобы имитировать растительную пыль, иначе ремни будут трассироваться на роликах неправильно.

3. Удалите все, что намоталось или налипло на ролики.
4. Определите, равномерно ли закрывается заслонка, руководствуясь следующими указаниями:
 - a. Откройте заслонку с помощью гидравлической системы трактора.
 - b. Выключите двигатель трактора и извлеките ключ из замка зажигания.
 - c. Переведите рычаг SCV трактора в положение плавающего режима, чтобы дать заслонке свободно закрыться.
 - d. Если обе стороны заслонки касаются внизу главной рамы, перейдите к шагу 5.
 - e. Если одна сторона соприкасается, но с другой стороны между заслонкой и рамой есть щель, обратитесь к дилеру компании John Deere для надлежащего выравнивания заслонки.

ВАЖНО: Убедитесь, что защёлки заслонки правильно отрегулированы и защелкиваются. В противном случае при формировании рулона трассировка ремней будет неправильная.



Е—Присыпка на роликах

- f. Отрегулируйте защёлки заслонки, если необходимо. (См. РЕГУЛИРОВКА УПОРА ЗАЩЁЛКИ ДЛЯ ЗАСЛОНКИ в данном разделе).
 5. Поставьте пресс-подборщик на ровной площадке. При пустом пресс-подборщике и закрытой заслонке включите и выведите РТО на низкие обороты. Убедитесь, что заслонка закрыта полностью, а манометр показывает 10:00 или выше. Проверьте трассировку ремней, наблюдая за положением ремней по отношению к направляющим ремней.
- ПРИМЕЧАНИЕ: Если необходима регулировка, поднимите заслонку с помощью гидравлического трактора настолько, чтобы рычаг натяжного устройства начал поворачиваться, снимая натяжение ремней. Заблокируйте заслонку.*
6. Заглушить двигатель трактора и извлечь ключ зажигания. Отрегулируйте ролики по необходимости. (См. РЕГУЛИРОВКА ТРАССИРОВКИ РЕМНЕЙ в данном разделе.)

PP98408,00010BF -59-11FEB13-2/2

E55228 —UN—01 JUN07

Регулировка трассировки ремней

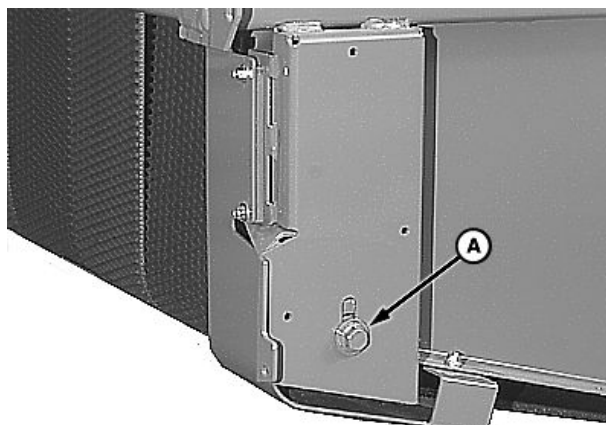
ВАЖНО: Проверьте трассировку ремней, прежде чем приступить к ее регулировке.

Если ремни новые и не использовались, посыпьте их детской присыпкой, чтобы имитир. растит. пыль и позволить ремням трассироваться свободно.

ПРИМЕЧАНИЕ: Проверьте трассировку ремней при включённом РТО и на самых низких оборотах двигателя трактора. Придержите рычаг управления гидровыходом трактора в положении закрытия заслонки, чтобы создать натяжение ремней во время проверки.

ПРИМЕЧАНИЕ: Легкое соприкосновение с направляющими ремней приемлемо, но ремни не должны подгибаться из-за упора в направляющие скобы.

1. Если необходимо выполнить регулировку, ослабьте ремни, выполнив следующую процедуру:
 - a. Полностью поднимите заслонку, чтобы рычаг натяж. устройст. был прижат к упору.
 - b. Медленно опускайте заслонку, пока ремни не провиснут.
 - c. Заблокируйте заслонку.
 - d. Заглушите двигатель трактора и извлеките ключ зажигания.
2. Ослабьте винт (А) с головкой и отрегулируйте вал №8 в прорези небольшими перемещениями. Дайте пресс-подборщику поработать не менее



Без устройства обвязки сеткой COVER-EDGE™

А—Винт с головкой

30–40 секунд и наблюдайте за трассировкой между регулировками.

E54427 —UN—17OCT05

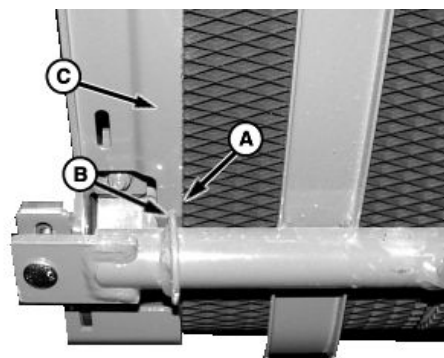
PP98408,00010C0 -59-11FEB13-1/6

ПРИМЕЧАНИЕ: Проверьте зазор между шайбой (В) и направляющей (С), прежде чем приступить к регулировке трассировки ремней. (См. РЕГУЛИРОВКА НИЖНЕЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ УСТРОЙСТВА ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ в данном разделе.)

3. Проверьте трассировку внешних ремней (А) относительно шайб (В) направляющих. Между внешним краем ремня и шайбой направляющей должен быть зазор с обеих сторон пресс-подборщика. Допустим некоторый периодический контакт между ремнем и шайбой, но не постоянный контакт.

А—Внешний ремень
В—Шайба направляющей

С—Направляющая



E55290 —UN—22JUN07

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010C0 -59-11FEB13-2/6

4. Если ремни не отцентрированы на нижней направляющей (А), выполните следующие регулировки:

- Если ремни уводит влево:

- Ослабьте винт с головкой (В) на правой стороне.
- Поднимите ПРАВЫЙ конец нижнего заднего вала заслонки.
- Затяните винт с головкой (В).

- Если ремни уводит вправо:

- Ослабьте винт с головкой (В) на правой стороне.
- Опустите ПРАВЫЙ конец нижнего заднего вала заслонки.
- Затяните винт с головкой (В).

ПРИМЕЧАНИЕ: После регулировки убедитесь, что никакой из ремней не касается шайб направляющих постоянно, как указывалось ранее.

Легкое соприкосновение с направляющими ремней приемлемо, но ремни не должны подгибаться из-за упора в направляющие скобы.

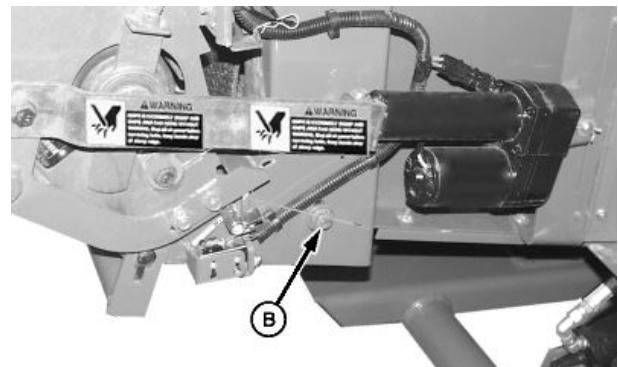
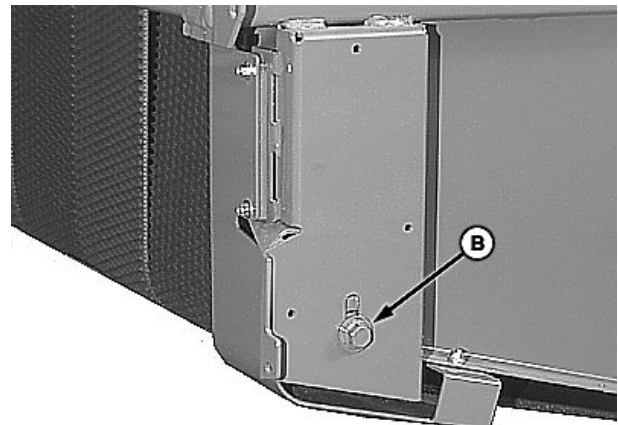
5. Затяните винт с головкой (В) нормативным моментом.

Спецификация

Винт с головкой—Мо-
мент затяжки..... 140 Н·м
(105 фунт-футов)

А—Нижняя направляющая
ремня

В—Винт с головкой



С устройством обвязки сеткой COVER-EDGE™

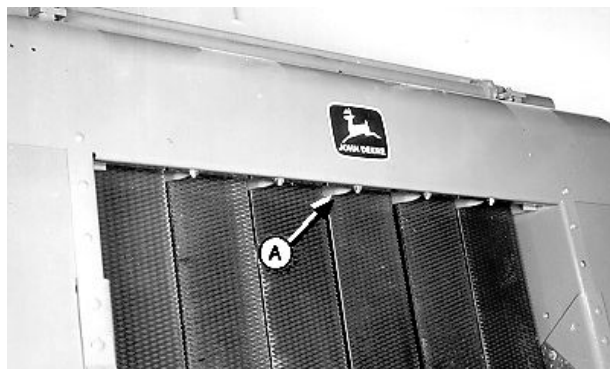
Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010C0 -59-11FEB13-3/6

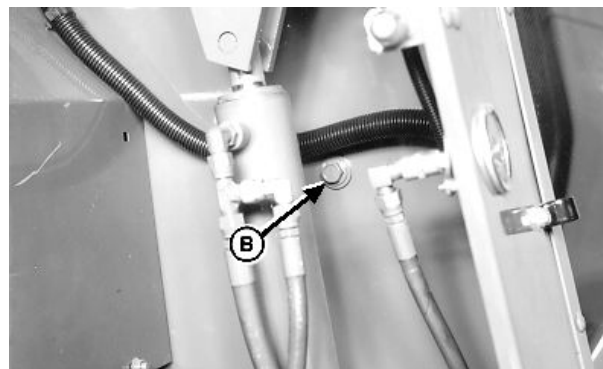
E40605—UN—26JUN96

E48783—UN—10AUG00

E48252—UN—06JAN02



E39723 —UN—09FEB96



E39722 —UN—09FEB96

A—Передняя направляющая ремней **B—Передний промежуточный вал**

6. Если ремни не отцентрированы на передней направляющей (A), выполните следующие регулировки:

- Если ремни уводит вправо:

- а. Ослабьте винт (B) с головкой на правой стороне.

- б. Поднимите ПРАВЫЙ конец переднего промежуточного вала.

- с. Затяните винт с головкой (B).

ИЛИ

- а. Ослабьте винт с головкой на левой стороне.

- б. Опустите ЛЕВЫЙ конец переднего промежуточного вала.

- с. Затяните болт.

- Если ремни уводит влево:

- а. Ослабьте винт (B) с головкой на левой стороне.

- б. Поднимите ЛЕВЫЙ конец переднего промежуточного вала.

- с. Затяните болт.

ИЛИ

- а. Ослабьте винт с головкой на правой стороне.

- б. Опустите ПРАВЫЙ конец переднего натяжного ролика.

- с. Затяните винт с головкой (B).

7. Затяните винт с головкой (B) на обоих концах ролика согласно спецификации.

Спецификация

Крепежный

болт—Момент затяжки..... 140 Н·м
(105 фунт-футов)

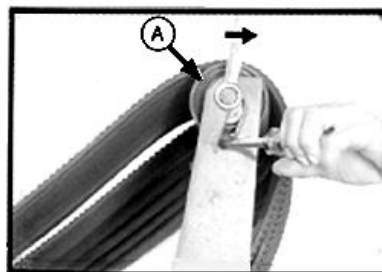
PP98408,00010C0 -59-11FEB13-4/6

8. Если ремни не отцентрированы на нижней задней направляющей, выполните следующие регулировки:

- Если ремни уводит вправо, заведите ПРАВЫЙ конец натяжного вала (A) (в показанном направлении) в короткую часть Г-образной прорези.

- Если ремни уводит влево, заведите ЛЕВЫЙ конец натяжного вала (A) (в показанном направлении) в короткую часть Г-образной прорези..

- Затяните винт с головкой согласно спецификации.



E39725 —UN—09FEB96

Спецификация

Крепежный

болт—Момент затяжки..... 140 Н·м
(105 фунт-футов)

A—Натяжной вал

Продолжение на следующей стр.

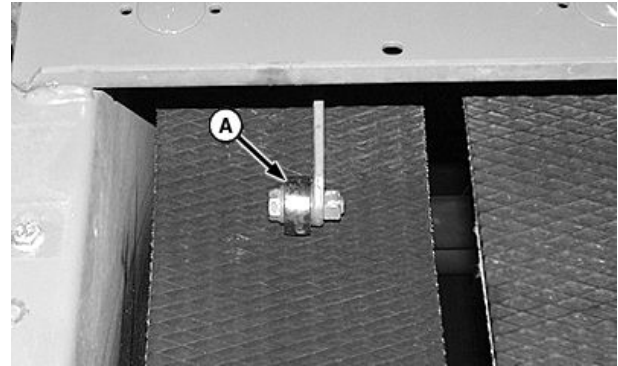
PP98408,00010C0 -59-11FEB13-5/6

9. Если внеш. ремни уводит наружу, из-за чего они трутся о нижн. направл. ремней или боковину пресс-подборщика, отрегулируйте след. образом:

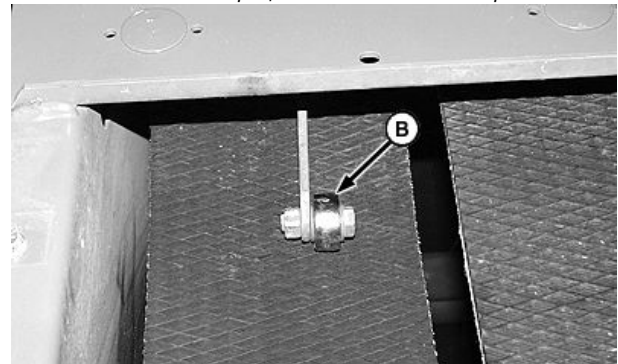
- Переустановите ролик из нормального наружного положения (А) на рычаге датчика во внутреннее положение (В). Ремни будут уводиться к середине пресс-подборщика.

А—Ролик (нормальное наружное положение)

В—Ролик (внутреннее положение)



На иллюстрации показана левая сторона



PP98408.00010C0 -59-11FEB13-6/6

E47618—UN—07JAN00

E47619—UN—07JAN00

Регулировка скребка нижнего валика заслонки

⚠ ОСТОРОЖНО: Во избежание травм или смерти в результате нежд. опускания заслонки устанавливайте её на фиксатор, прежде чем приступить к выполн. работ на подн. заслонке, возле неё или под ней.

1. Откройте заслонку на удобную высоту и заблокируйте с помощью клапана блокировки заслонки.
2. Переведите рычаг управления гидровыходом трактора на подъём рычага натяжного устройства в самое высокое положение. Выключите двигатель трактора.



Продолжение на следующей стр.

PP98408.00010C1 -59-11FEB13-1/2

TS698—UN—21SEP89

3. Ослабьте крепёжную стопорную гайку сначала с одной, а затем с другой стороны скребка (А).
4. С помощью щупа отрегулируйте скребок (А) сначала с одной, а затем с другой стороны настолько, чтобы зазор между валом и скребком у спиральных ремешков или вала был в пределах спецификаций в самых узких местах. Затяните стопорные гайки.

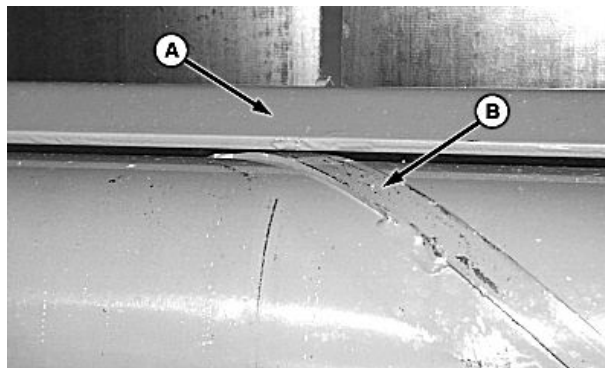
Спецификация

Между спиралью и скребком—Зазор..... 2,5–5,5 мм
(3/32–7/32 дюйма)

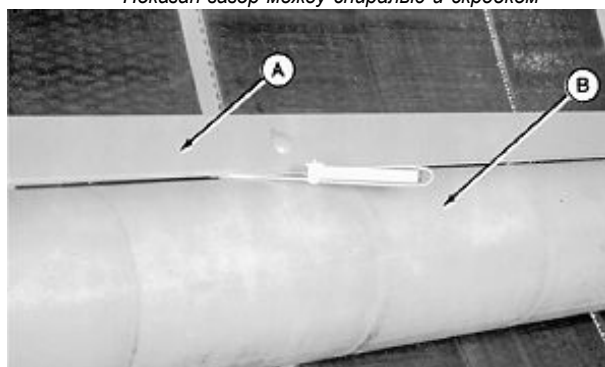
Спецификация

Между валом и скребком—Зазор..... 2 ± 1 мм
(0,080 $\pm$ 0,040 дюйма)

5. Проверните вал (В), чтобы убедиться в том, что скребок нигде не наталкивается на ремешок или вал при вращении вала.
6. Опустите заслонку.
7. Включите РТО и натяните ремни. Прислушайтесь к звуку контакта между валом и скребком.

А—Скребок**В—Вал заслонки**

Показан зазор между спиралью и скребком



Показан зазор между валом и скребком

E48401—UN—17JUL00

E21748—UN—13SEP88

PP98408,00010C1 -59-11FEB13-2/2

Регулировка скребка питающего барабана (если установлен)

⚠ ОСТОРОЖНО: Работая возле скребка питающего барабана, будьте осторожны. Нож острый и может нанести тяжелую травму.

Чтобы не прищемить пальцы, поворачивайте питающий барабан в показанном направлении.

1. Очистите зону между ножом и питающим барабаном от всего мусора.
2. Ослабьте винты с головкой (А).
3. Зазор (С) должен быть в пределах спецификаций.

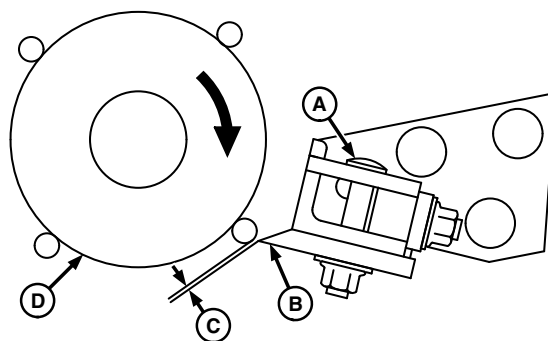
Спецификация

Между брусом скребка и питающим барабаном—Зазор..... 0,5–1,0 мм
(0,020–0,040 дюйма)

4. Затяните винты с головкой (А).
5. Вручную проверните питающий барабан (D), чтобы проверить зазор на всех стержнях. При необходимости отрегулируйте заново.

А—Винты с головкой
В—Брус скребка

С—Зазор
D—Питающий барабан



PP98408,00010C2 -59-11FEB13-1/1

T5268 —UN—23AUG88

E51108 —UN—17JAN02

Регулировка скребков промежуточного вала (если установлены)

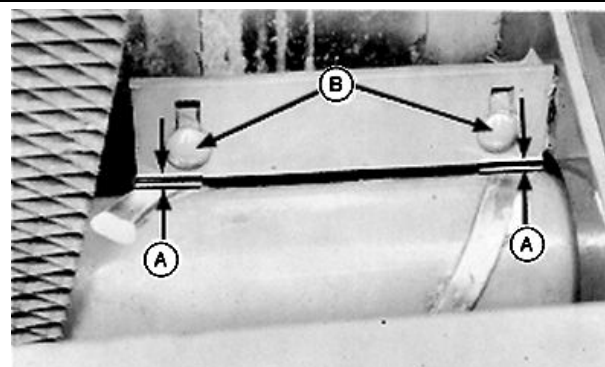
ПРИМЕЧАНИЕ: До выполнения регулировки спирали должны быть очищены от сварочных брызг и поверхностных повреждений.

1. Ослабьте гайки на болтах (В) с круглой головкой.
2. Отрегулируйте правый и левый скребки до получения зазора (А) между скребком и спиралями на вале, находящегося в пределах технических требований. Затяните гайки на болтах (В) с полукруглой головкой.

Спецификация

Между скребком и спиралями на вале—Зазор..... 0,5–2,3 мм
(0,020–0,091 дюйма)

3. Проверните вал вручную и проверьте зазор. Если зазор превышает технические требования, проверьте, все ли спирали на вале плоско к нему прилегают.



А—Зазор

В—Болты с круглой головкой

4. Закрыв заслонку и натянув ремни, включите РТО. Скребки не должны соприкасаться со спиралями. Если необходимо, отрегулируйте зазор скребков.

PP98408,00010C3 -59-11FEB13-1/1

E37398 —UN—24JUN99

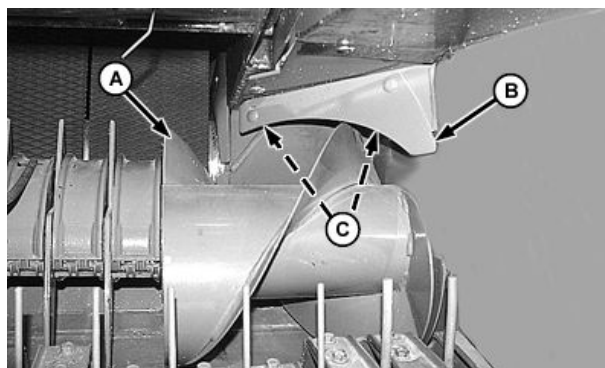
Регулировка скребков шнека (подборщик MegaWide™ Plus)

1. Ослабьте гайки (С).
2. Подведите скребок (В) к шнеку (А) как можно ближе друг к другу в соответствии со спецификацией. Проверните шнек, чтобы проверить зазор.

Спецификация

Между скребком
и шнеком—Зазор
(минимальный)..... 1 мм
(1/32 дюйма)

3. Затяните гайки.
4. Повторите процедуру на противоположной стороне.



На иллюстрации показана левая сторона

А—Шнек
В—Скребок

С—Гайки

E48190—UN—03AUG00

PP98408,00010C4 -59-11FEB13-1/1

Проверка и регулировка зазора между очистным шнеком и валом разводки ремней (469S и 569S) (469 и 569 при наличии)

- ⚠ ОСТОРОЖНО:** Убедитесь, что заслонка поднята и заблокирована. Если при выполнении этой процедуры заслонка будет поднята и не заблокирована, она может внезапно закрыться и нанести травму или убить.



Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010C5 -59-11FEB13-1/3

TS698—UN—21SEP89

ПРИМЕЧАНИЕ: Щиток для наглядности изображения снят.

Для правильной работы очистной шнек (А) должен работать близко к валу разводки ремней (В) и ремням.

При полностью закрытой заслонке и натянутых ремнях зазор между витками шнека и наружным диаметром вала разводки ремней должен быть в пределах спецификаций.

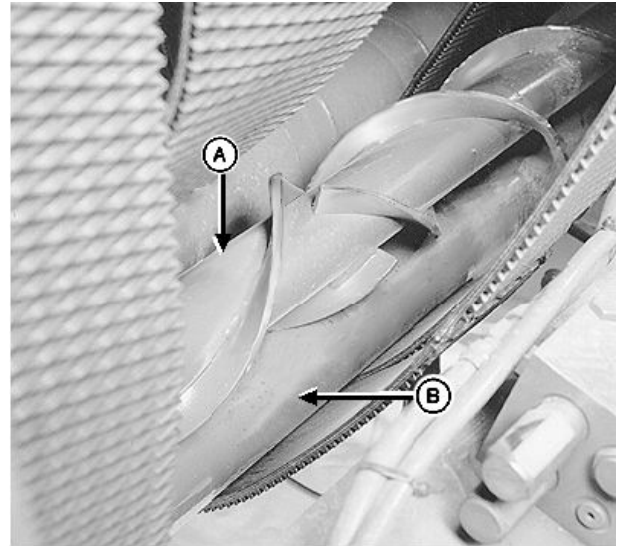
Спецификация

Между витками шнека и внешним диаметром вала разводки ремней—Зазор.....	1–3 мм (1/32–1/8 дюйма)

Проверка зазора

1. Запустить двигатель трактора.
2. Поднимите заслонку, выключите двигатель трактора и выньте ключ из замка зажигания.
3. Заблокируйте заслонку.
4. Отсоедините приводную цепь очистного шнека.
5. Удалите всю растительную массу или грязь, приставшую к валу.

⚠ ОСТОРОЖНО: Для уменьш. опасности возгор. убедитесь, что витки очистн. шнека перемещают культуру в центр. часть пресс-подборщика, когда верх. часть шнека вращ. вперёд.



А—Очистной шнек

В—Вал разводки ремни

6. Проверьте зазор щупом с обеих сторон и посередине пресс-подборщика. Проверните шнек и проверьте радиальное биение.
7. Убедитесь, что витки очистного шнека перемещают растит. массу к центру пресс-подборщика, когда верх. часть шнека вращается вперёд.
8. Наденьте цепь очистного шнека. (См. РЕГУЛИРОВКА НИЖНЕЙ ПРИВОДНОЙ РОЛИКОВОЙ ЦЕПИ в данном разделе.)

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010C5 -59-11FEB13-2/3

E41086 —UN—04OCT96

Регулировка зазора

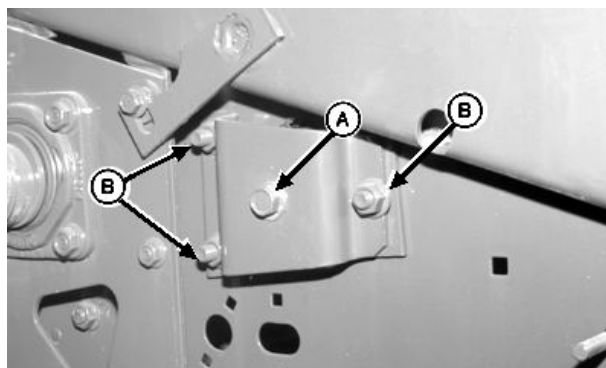
1. Снимите цепь очистного шнека.
2. Ослабьте винт (А) с головкой оси вала разводки ремней и гайки (В) кронштейна вала справа и слева пресс-подборщика.
3. С обоих концов вала разводки ремней поставьте регулировочную прокладку толщиной 2 мм (0,078 дюйма) между витками и внешним диаметром вала разводки ремней.

ВАЖНО: При затягивании крепежа убедитесь, что вал свободно вращается с зазором не менее 1 мм (0,039 дюйма) между валом и отверстием в боковой стенке.

4. Крепко прижмите вал к прокладке и затяните весь монтажный крепеж.
5. Извлеките прокладки, использованные в предыдущей операции.
6. Запустить двигатель трактора. Закройте заслонку, выключите двигатель трактора и выньте ключ из замка зажигания.

⚠ ОСТОРОЖНО: Для уменьш. опасности возгор. убедитесь, что витки очистн. шнека перемещают культуру в центр. часть пресс-подборщика, когда верх. часть шнека вращ. вперёд.

7. Вручную проверните шнек. Проверьте зазор между валом и витками шнека возле обоих боковых щитков и по центру. Зазор должен быть в пределах спецификации. В противном случае переустановите вал и проверьте прямолинейности очистного шнека.



На иллюстрации показана правая сторона

А—Винт с головкой оси вала В—Гайки кронштейна вала

Спецификация

Между витками шнека и
внешним диаметром
вала разводки
ремней—Зазор..... 1–3 мм
(1/32–1/8 дюйма)

⚠ ОСТОРОЖНО: Для уменьш. опасности возгор. убедитесь, что витки очистн. шнека перемещают культуру в центр. часть пресс-подборщика, когда верх. часть шнека вращ. вперёд.

8. Убедитесь, что витки очистного шнека перемещают растит. массу к центру пресс-подборщика, когда верх. часть шнека вращается вперёд.
9. Наденьте цепь очистного шнека. Отрегулируйте натяжитель цепи. (См. РЕГУЛИРОВКА НИЖНЕЙ ПРИВОДНОЙ РОЛИКОВОЙ ЦЕПИ в данном разделе.)

PP98408,00010C5 -59-11FEB13-3/3

E41085—UN—04OCT96

Регулировка пружин сжатия натяжителя

Если пружины заменяли или снимали стопорные гайки, отрегулируйте пружины следующим образом.

1. При пустом пресс-подборщике закройте заслонку и опустите рычаг натяжного устройства. Удалите все, что намоталось или налипло на ролики.
2. Если установлены прессующие ремни, переходите к шагу 4.
3. При установке пружин на пресс-подборщик, на котором не установлены прессующие ремни, стопорными гайками (А) отрегулируйте размер (В) до соответствия спецификации.

Спецификация

Пружина сжатия
натяжителя—Длина..... 998 ± 1,5 мм
(39,3 ± 0,04 дюйма)

А—Стопорные гайки

В—Расстояние



E69503 —UN—21MAR13

PP98408,00010C6 -59-21MAR13-1/2

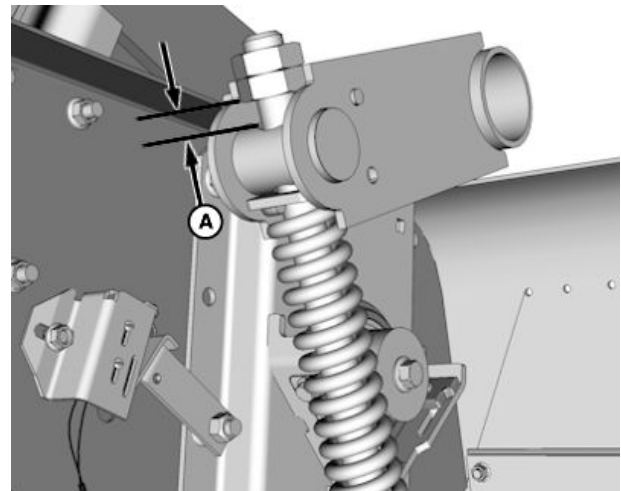
4. При установленных прессующих ремнях стопорными гайками отрегулируйте зазор (А) между гайкой и осью шарнира до соответствия спецификации.

Спецификация

Между гайкой и
осью—Зазор..... 8–12 мм
(0,315–0,472 дюйма)

5. Включите РТО трактора, поднимите и опустите рычаг натяжного устройства.
6. Проверьте зазор (А) на правой и левой пружинах. При необходимости проведите регулировку.

А—Зазор



E69504 —UN—21MAR13

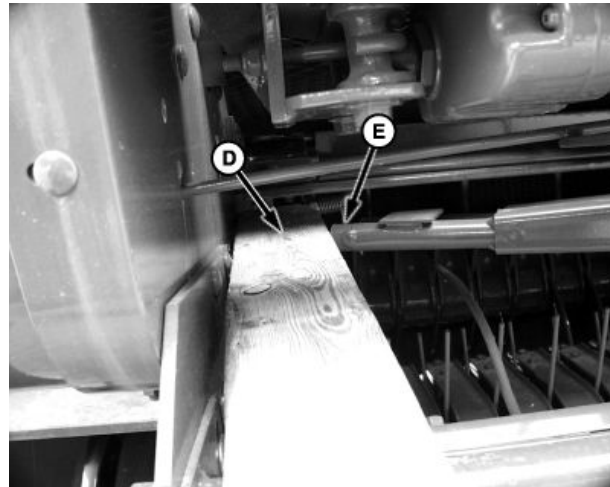
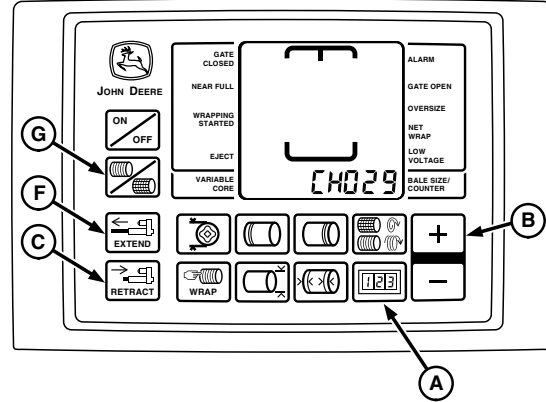
PP98408,00010C6 -59-21MAR13-2/2

Калибровка шпагатоводителей (канал 029)

1. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. НЕ ЗАПУСКАЙТЕ двигатель трактора. Включите монитор-контроллер.
2. Кратковр. нажмите клавишу ШПАГАТ или СЕТКА (G), убедитесь, что монитор-контроллер перешел в режим ШПАГАТ (на экране ненадолго появится индикатор).
3. Выключите монитор-контроллер.
4. Нажав и удерживая клавишу СЧЕТЧИК (A), включите монитор.
5. Продолжая удерживать клавишу СЧЕТЧИК (A), нажимайте клавишу ПЛЮС (B), пока на цифр. дисплее не отобразится индикация **CH029**. Отпустите обе клавиши.
6. Нажм. и удерж. клав. RETRACT (ВТЯГИВАНИЕ) (C), пока прив. обв. шпаг. полн. не верн. в исх. пол., а на дисп. отобр. ноль.

ПРИМЕЧАНИЕ: 89 мм равняется 3-1/2 дюймам, что является станд. размером для большинства пиломатериалов шириной 4 дюйма, например, 2 x 4 или 4 x 4.

7. Поместите деревянный 89-миллиметровый (3-1/2 дюйма) брус (D) на правой стороне пресс-камеры, чтобы шпагатоводитель (E) коснулся деревянного бруска при выдвижении привода.
8. Нажав клав. EXTEND (ВЫДВИЖЕНИЕ) (F), подав. шпаг., пока двиг. прив. не опрок. при конт. шпаг. с дер. брус. (D).
9. Введите отображаемое значение в канал **CH029**, нажав одновременно клавиши ПЛЮС и МИНУС (B) и дождавшись двух коротких звуковых сигналов подтверждения.
10. Нажав клавишу RETRACT (ВТЯГИВАНИЕ) (C), освободите и выньте деревянный брус.



A—Клавиша СЧЕТЧИК
B—Клавиша ПЛЮС
C—Клавиша RETRACT (ВТЯГИВАНИЕ)
D—Деревянный брус

E—Шпагатоводитель
F—Клавиша EXTEND (ВЫДВИЖЕНИЕ)
G—Клавиша ШПАГАТ или СЕТКА

E52575 — UN—10JUL03

E52472 — UN—19JUN03

PP98408,00010C7 -59-11FEB13-1/1

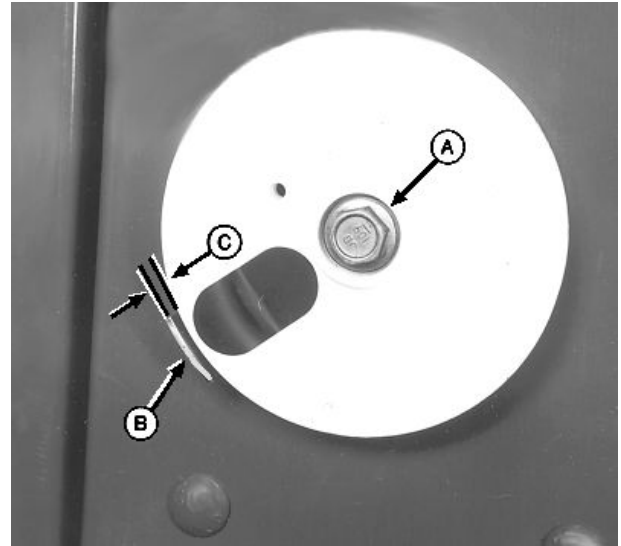
Регулировка стопорной планки индикатора движения шпагата

1. Открутите винт с головкой (А).
2. Установите стопорную планку (В) следующим образом:
 - Правая сторона пресс-подборщика в положении “восемь часов”
 - Левая сторона пресс-подборщика в положении “четыре часа”
3. Отрегулируйте размер (С) между стопорной планкой и индикатором движения шпагата в соответствии с техническими требованиями.

Спецификация

Между стопорной планкой и колесиком-индикатором движения шпагата—Расстояние..... 0,4–0,8 мм
(0,016–0,031 дюйма)

4. Затяните винт с головкой (А).
5. После регулировки колесико-индикатор движения шпагата должно свободно вращаться.



На иллюстрации показана правая сторона

А—Винт с головкой
В—Стопорная планка

С—Расстояние

PP98408,00010C8 -59-11FEB13-1/1

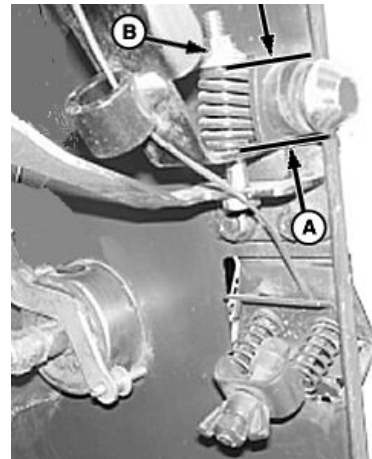
E39735 —UN—16FEB96

Регулировка пружины рычага шпагатонаправителя

1. Для обеспечения натяжения шпагатонаправителя его пружина должна быть выставлена на 28–32 мм (1,10–1,25 дюйма) (А).
2. Увеличьте или уменьшите длину пружины, ослабляя или затягивая фланцевую гайку (В).

А—Расстояние: 28–32 мм

В—Фланцевая гайка

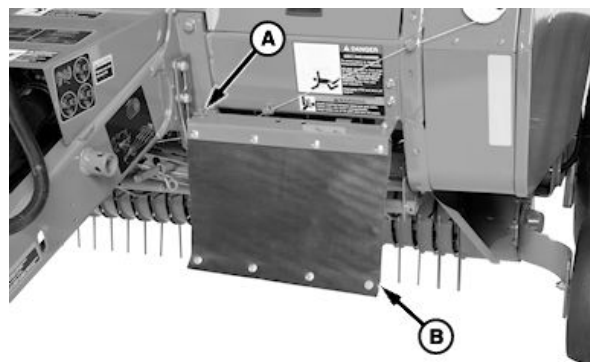


PP98408,00010C9 -59-11FEB13-1/1

E54759 —UN—24JUL06

Регулировка натяжения отсекателя шпагата

1. Если установлен подборщик MegaTooth™, снимите быстросъёмный штифт (А) и отверните левую шторку (В) от передней рамы.
2. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. НЕ ЗАПУСКАЙТЕ двигатель трактора. Нажмите клавишу ВКЛ. или ВЫКЛ. и включите монитор-контроллер.
3. Нажмите и немного придержите клавишу ШПАГАТ/СЕТКА, чтобы выбрать режим ШПАГАТ.
4. Клавишей EXTEND (ВЫДВИЖЕНИЕ) монитора-контроллера переместите шпагатоводители за отсекаль шпагата.



E62491 —UN—10APR12

Показана модель 569 с подборщиком MegaTooth™

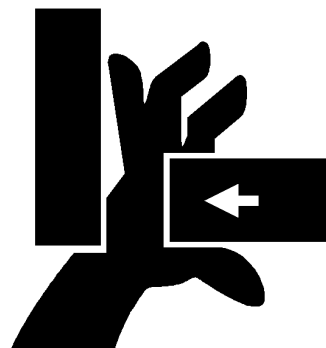
А—Быстрозапорный штифт В — Левая шторка

PP98408,00010CA -59-11FEB13-1/5

5. Выключите монитор-контроллер. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.

⚠ ОСТОРОЖНО: Шпагатоводители могут неожиданно прийти в движение. Во избежание переломов держите руки подальше от шпагатоводителя. Выключите электропитание ПЕРЕД обслуживанием или регулировкой шпагатоводителей или механизма отсекателя шпагата.

Держитесь подальше от шпагатоводителей, когда на них подано электропитание.



E47598 —UN—07JAN00

Продолжение на следующей стр.

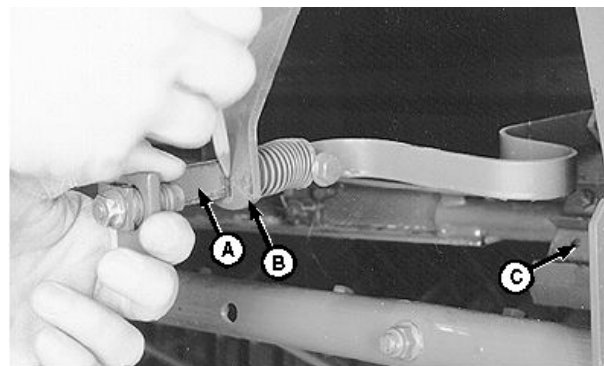
PP98408,00010CA -59-11FEB13-2/5

! ОСТОРОЖНО: У ножа для обрезки шпагата две режущие кромки. Соблюдайте меры предосторожности при работе около ножа. Он острый.

6. Осторожно потяните ремешок (А) отсекаателя вперед до соприкосновения ножа (С) с шестигранным контрножом. Выберите слабину, но НЕ деформируйте ремешок отсекаателя.
7. Нанесите на ремешок (А) отсекаателя метку по опоре (В), как показано на рисунке.

А—Ремешок отсекаателя
В—Опора

С—Нож



Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010CA -59-11FEB13-3/5

TS268 —UN—23AUG88

E39276 —UN—19JUN96

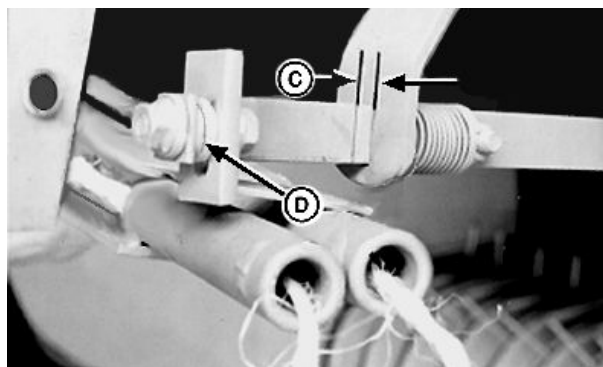
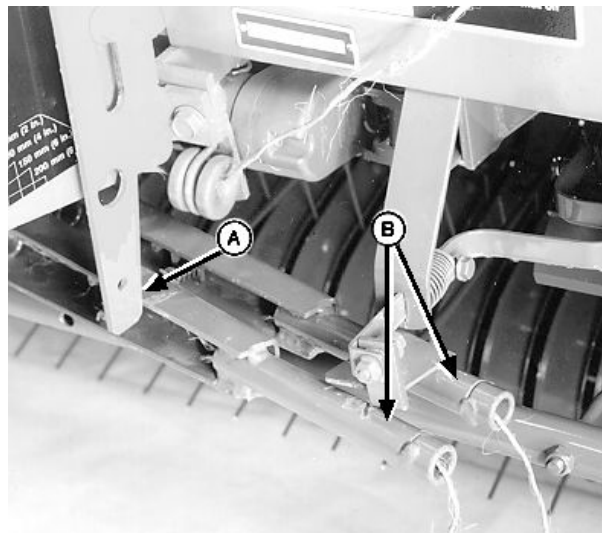
8. Убедитесь, что ограничитель (А) шпагатоводителя в нижнем положении.
9. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. Убедитесь, что монитор-контроллер в режиме ШПАГАТ.
10. Нажмите клавишу ВКЛ. или ВЫКЛ. и включите монитор-контроллер.
11. Верните шпагатоводители (В) в исходное положение клавишей WRAP (ОБМОТКА).
12. Выключите монитор-контроллер. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.
13. Расстояние (С) между меткой на ремешке отсекаателя и опорой ремешка должно быть в пределах спецификации.

Спецификация

Между меткой на ремешке отсекаателя и опорой ремешка—Расстояние..... 5–7 мм
(3/16–9/32 дюйма)

- Что уменьшить расстояние (С), сдвиньте шайбы (D) от передней части ремешка к задней.
- Что увеличить расстояние, сдвиньте шайбы от задней части ремешка к передней.

Если регулировку отсекаателя шпагата нельзя выполнить перемещением шайб на ремешке отсекаателя, см. пункт РЕГУЛИРОВКА УСТАНОВКИ ЭЛЕКТРОПРИВОДА ОБВЯЗКИ ШПАГАТОМ в данном разделе.



А—Упор шпагатоводителя
В—Шпагатоводители

С—Расстояние
D—Шайбы

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010CA -59-11FEB13-4/5

E39771 —UN—21FEB96

E39773 —UN—29JUN96

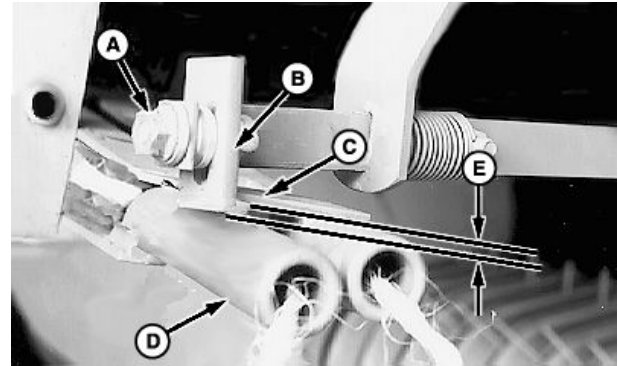
14. Если шайбы сдвигали, проверьте размер перекрытия (Е) между нижней кромкой лапки (В) и нижней кромкой ремешка (С). Размер (Е) должен быть в пределах технических требований.

Спецификация

Между нижней кромкой лапки и нижней кромкой ремешка—Расстояние перекрытия..... 2–4 мм
(3/32–5/32 дюйма)

Чтобы проверить размер перекрытия:

- Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. Нажмите клавишу ВКЛ. или ВЫКЛ. и включите монитор-контроллер.
- Клавишей RETRACT (ВТЯГИВАНИЕ) переместите шпатоводители настолько, чтобы шпатоводитель (D) слегка соприкасался с лапкой (В) и ремешком (С).
- Выключите монитор-контроллер. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.
- Ослабьте гайку (А) и отрегулируйте лапку (В), чтобы получить необходимый размер (Е) между нижней кромкой лапки (В) и нижней кромкой контактного ремешка (С). Удерживая лапку (В) вертикально, затяните гайку (А).
- Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. Нажмите клавишу ВКЛ. или ВЫКЛ. и включите монитор-контроллер.
- Клавишей RETRACT (ВТЯГИВАНИЕ) монитора-контроллера подайте шпатоводители вперед.



А—Гайка
В—Планка
С—Планка

Д—Шпатоводитель
Е—Расстояние

- Выключите монитор-контроллер. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.
- Проверьте размер перекрытия (Е). Передний шпатоводитель должен заходить под лапку (В). Если необходимо, отрегулируйте лапку (В). Легкий контакт между лапкой (В) и передним шпатоводителем (D) приемлем.
- Убедитесь, что расстояние между меткой на ремешке отсекаателя и опорой ремешка соответствует спецификации.

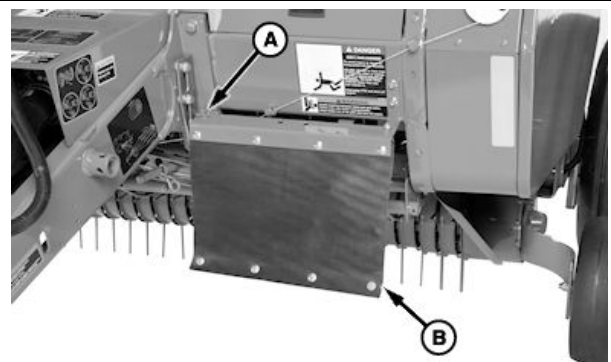
15. Если установлен подборщик MegaTooth™, поверните левую шторку к передней раме и закрепите быстрозастежкой штифтом.

PP98408,00010CA -59-11FEB13-5/5

Регулировка зазора между опорой кулисы отсекаателя и шпатоводителем

ВАЖНО: Не приводите в действие шпатоводители, когда подборщик в поднятом положении, иначе возможно повреждение зубьев подборщика.

- Если установлен подборщик MegaTooth™, снимите быстрозастежку штифт (А) и отверните левую шторку (В) от передней рамы.
- Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. Нажмите клавишу ВКЛ. или ВЫКЛ. и включите монитор-контроллер.
- Нажмите и немного придержите клавишу ШПАГАТ/СЕТКА, чтобы выбрать режим ШПАГАТ.



Показана модель 569 с подборщиком MegaTooth™

А—Быстрозастежка штифт В—Левая шторка

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010CB -59-11FEB13-1/2

4. Нажатием клавиши EXTEND (ВЫДВИЖЕНИЕ) или RETRACT (ВТЯГИВАНИЕ) заведите шпагатоводитель (А) под опору (В) кулисы отсекаателя.
5. Выключите монитор-контроллер. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.

⚠ ОСТОРОЖНО: Шпагатоводители могут неожиданно прийти в движение. Во избежание переломов держите руки подальше от шпагатоводителей. Выключите электропитание ПЕРЕД обслуживанием или регулировкой шпагатоводителей или механизма отсекаателя шпагата.

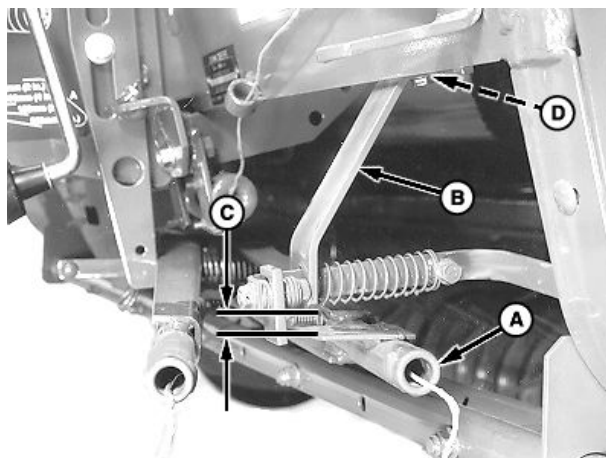
Держитесь подальше от шпагатоводителей, когда на их участок подано электропитание.

6. Измерьте зазор (С) между нижней кромкой опоры (В) кулисы отсекаателя и верхом ремешка шпагатоводителя. Зазор (С) должен быть в пределах спецификаций.

Спецификация

Между нижней кромкой опоры кулисы отсекаателя и верхом ремешка шпагатоводителя—Зазор..... 6–12 мм
(1/4–1/2 дюйма)

- Если зазор (С) меньше спецификаций, удалите регулировочные прокладки (D) между опорой (В) кулисы отсекаателя и низом поперечины. Если регулировочных прокладок нет, опустите шпагатоводители относительно опоры кулисы отсекаателя. (См. РЕГУЛИРОВКА ЗАЗОРА МЕЖДУ ШПАГАТОВОДИТЕЛЕМ И ПИТАЮЩИМ



А—Шпагатоводитель
В—Опора кулисы отсекаателя
С—Зазор
D—Регулировочные прокладки

БАРАБАНОМ, ОПОРОЙ КУЛИСЫ ОТСЕКАТЕЛЯ И ОГРАНИЧИТЕЛЕМ ШПАГАТОВОДИТЕЛЯ в данном разделе.)

- Если зазор (С) больше спецификаций, добавьте регулировочные прокладки (D).

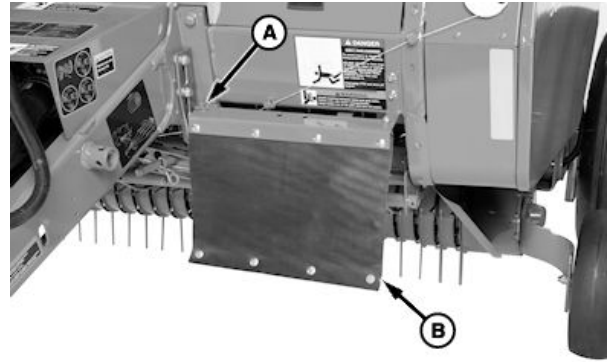
7. Для замены прокладок ослабьте два самонарезающих винта.
8. Переместите осевой люфт спереди опоры кулисы отсекаателя к центру пресс-подборщика. Затяните болты.
9. Если установлен подборщик MegaTooth™, поверните шторку к передней раме и закрепите быстросъемным штифтом.

PP98408,00010CB -59-11FEB13-2/2

E40634 — UN—06SEP00

Регулировка переднего шпатоводителя

1. Если установлен подборщик MegaTooth™, снимите быстросъёмный штифт (А) и отверните левую шторку (В) от передней рамы.
2. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. НЕ ЗАПУСКАЙТЕ двигатель трактора. Нажмите клавишу ВКЛ. или ВЫКЛ. и включите монитор-контроллер.
3. Нажмите и немного придержите клавишу ШПАГАТ/СЕТКА, чтобы выбрать режим ШПАГАТ.
4. Клавишей RETRACT (ВТЯГИВАНИЕ) монитора-контроллера верните шпатоводители в исходное положение.
5. Выключите монитор-контроллер. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.



E62491 —UN—10APR12

Показана модель 569 с подборщиком MegaTooth™

А—Быстросъёмный штифт **В**—Левая шторка

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010CC -59-11FEB13-1/2

⚠ ОСТОРОЖНО: Шпагатоводители могут неожиданно прийти в движение при подаче на них питания. Отключайте питание шпагатоводителей, когда стоите рядом или работаете руками возле них.

6. Снимите винт с головкой и гайку (Е), пружинный стопорный шплинт (D), шайбу (G), распорную втулку (H), пружину (C) и планку (F) разности шагата.
7. Измерьте размер (I) между верхними отметками шпагатоводителей (J и K). Шпагатоводитель (K) должен быть выше шпагатоводителя (J) в соответствии со спецификациями.

Спецификация

Между верхом переднего шпагатоводителя и верхом заднего шпагатоводителя—Расстояние..... 4,5–7,5 мм
(3/16–5/16 дюйма)

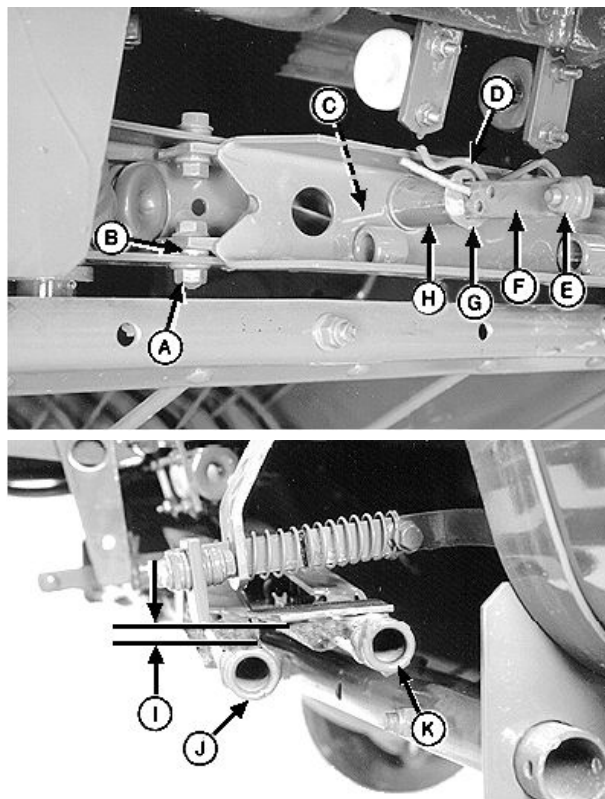
8. Чтобы отрегулировать, отпустите гайку (A) настолько, чтобы конец шпагатов. можно было перемещ. вручную с некоторым сопротивл.
 - Если размер (I) меньше технических требований, припустите конец шпагатоводителя до получения правильного размера.
 - Если размер больше технических требований, приподнимите конец шпагатоводителя до получения правильного размера.

9. Затянуть гайку (A) согласно спецификации.

Спецификация

Гайка шарнира шпагатоводителя—Момент затяжки..... 80 Н·м
(60 фунт-футов)

10. Проверьте размер (I). При необходимости выполните регулировку.
11. Поставьте планку разности шагата, пружину, распорную втулку, шайбу, винт с головкой и гайку. Установите пружинный стопорный штифт (D)



A—Винт с головкой и гайка	G—Шайба
B—Втулка	H—Распорная втулка
C—Пружина	I— Расстояние
D—Пружинный стопорный шплинт	J— Передний шпагатоводитель
E—Винт с головкой и гайка	K—Задний шпагатоводитель
F—Планка разности шагата	

в необходимое отверстие. Отрегулируйте шаг шагата. (См. НАСТРОЙКА ШАГА ШПАГАТА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)

12. Если установлен подборщик MegaTooth™, поверните левую шторку к передней раме и закрепите быстросъемным штифтом.

PP98408,00010CC -59-11FEB13-2/2

E40629—UN—02JUL96

E40628—UN—01JUL96

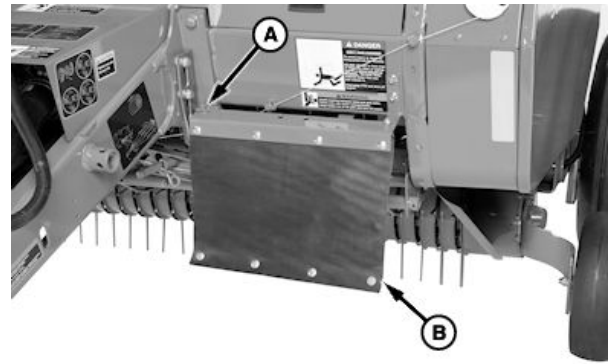
Регулировка зазора между отсекателем шпата и шпатоводителем

1. Если установлен подборщик MegaTooth™, снимите быстросъемный штифт (А) и отверните левую шторку (В) от передней рамы.

⚠ ОСТОРОЖНО: Шпатоводители могут неожиданно прийти в движение. Во избежание переломов держите руки подальше от шпатоводителей. Выключите электропитание **ПЕРЕД** обслуживанием или регулировкой шпатоводителей или механизма отсекающего шпата.

Держитесь подальше от шпатоводителей, когда на них подано питание.

⚠ ОСТОРОЖНО: У ножа для обрезки шпата две режущие кромки. Соблюдайте меры предосторожности при работе около ножа. Он острый.



E62491 —UN—10APR12

Показана модель 569 с подборщиком MegaTooth™

А—Быстросъемный штифт **В**—Левая шторка

2. Удалите из зоны ножа и шестигранного контрножа растительную массу.

Продолжение на следующей стр.

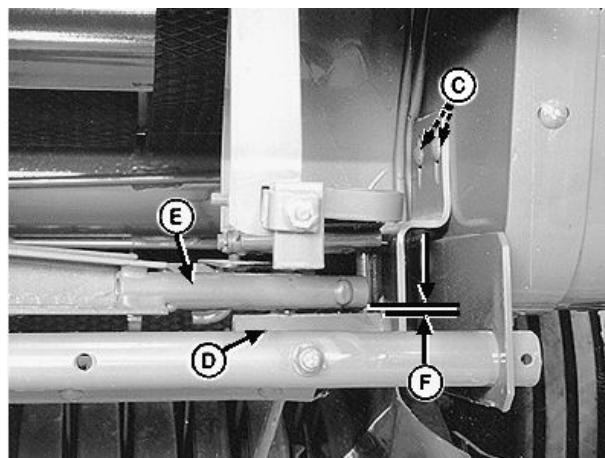
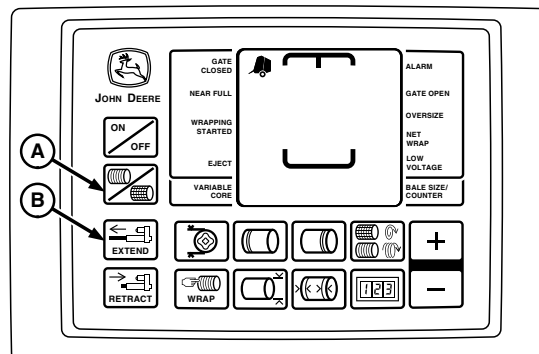
PP98408,00010CD -59-11FEB13-1/2

3. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. НЕ ЗАПУСКАЙТЕ двигатель трактора. Нажмите клавишу ВКЛ. или ВЫКЛ. и включите монитор-контроллер.
4. Нажмите и немного придержите клавишу ШПАГАТ/СЕТКА, чтобы выбрать режим ШПАГАТ.
5. Нажав клавишу EXTEND (ВЫДВИЖЕНИЕ) (В) монитора-контроллера, переместите трубку передн. шпагатовод. над центр. шестигр. контрножа.
6. Выключите монитор-контроллер. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.
7. Ослабьте гайки (С).
8. Отрегулируйте отсекаТЕЛЬ шпагата так, чтобы зазор (F) между шестигранным контрножом (D) и трубкой (E) переднего шпагатоводителя был в пределах спецификации. Кронштейн отсекающего шпагата должен располагаться горизонтально (параллельно нижнему краю рамы).

Спецификация

Между шестигранным контрножом и трубкой переднего шпагатоводителя—Зазор..... 0,5–3,5 мм
(0,020–0,138 дюйма)

9. Затяните гайки (С).
10. Если задний шпагатоводит. касается нижней стороны опоры ножа и образуется миним. зазор по пункту 7, подогните кронштейн отсекающего шпагата так, чтобы шестигр. контрнож был параллелен шпагатоводит.
11. Проверьте регулировку ножа. (См. ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА НОЖА ОТСЕКATEЛЯ ШПАГАТА в данном разделе.)
12. Если установлен подборщик MegaTooth™, поверните левую шторку к передней раме и закрепите быстросъемным штифтом.



A—Значок шпагата
B—Клавиша EXTEND
(ВЫДВИЖЕНИЕ)
C—Гайки

D—Шестигранная
противорежущая
пластина
E—Трубка шпагатоводителя
F—Зазор

PP98408,00010CD -59-11FEB13-2/2

E52523 —UN—02JUN08

E40624 —UN—29JUN96

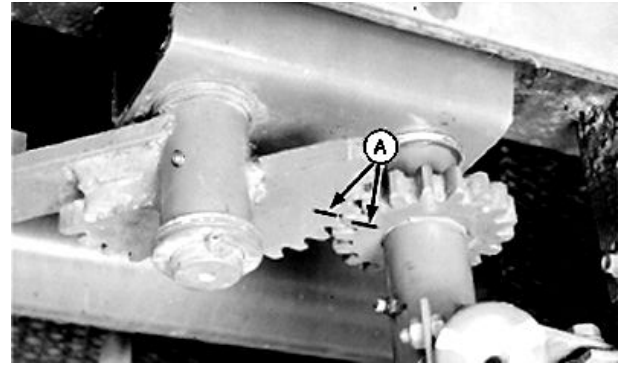
Синхронизация шпатоводителей (569 и 569S)

⚠ ОСТОРОЖНО: Шпатоводители могут неожиданно прийти в движение. Во избежание переломов держите руки подальше от шпатоводителей. Выключите электропитание **ПЕРЕД** обслуживанием или регулировкой шпатоводителей или механизма отсекателя шпагата.

Держитесь подальше от шпатоводителей, когда на них подано электропитание.

При замене или обслуживании шпатовод. или приводн. шестерни убедитесь, что метки (А) синхрониз. совмещаются, как показано на рис.

Если установлен подборщик MegaTooth™; поверните шторки в сторону, чтобы увидеть метки синхронизации.



А—Установочные метки

E39695 —UN—31JAN96

PP98408,00010CE -59-11FEB13-1/1

Проверка и регулировка ножа отсекателя шпагата

⚠ ОСТОРОЖНО: Шпатоводители могут неожиданно прийти в движение при подаче на них питания. Отключайте питание шпатоводителей, когда стоите рядом или работаете руками возле них.

У ножа для обрезки шпагата две режущие кромки. Соблюдайте меры предосторожности при работе около ножа. Он острый.

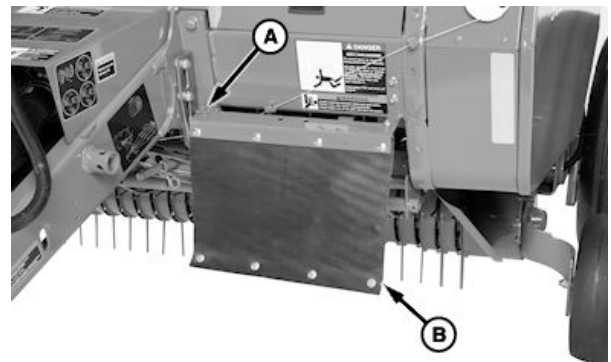
ВАЖНО: Перед регулировкой ножа убедитесь, что контрнож отрегулирован надлежащим образом. (См. РЕГУЛИРОВКА ЗАЗОРА МЕЖДУ ОТСЕКАТЕЛЕМ ШПАГАТА И ШПАГОВОДИТЕЛЕМ в данном разделе.)

Не приводите в действие шпатоводители, когда подборщик в поднятом положении, иначе возможно повреждение зубьев подборщика.

ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь, что кромка ножа прямая. В противном случае переверните, замените или заточите нож.

Если расстояние от кромки ножа до задней кромки грани шестигранника менее 3 мм (1/8 дюйма), значит, нож стал слишком коротким в результате затачивания. Переверните или замените нож, если необходимо.

1. Если установлен подборщик MegaTooth™, снимите быстрозастежный штифт (А) и отверните левую шторку (В) от передней рамы.



Показана модель 569 с подборщиком MegaTooth™

А—Быстрозастежный штифт В—Левая шторка

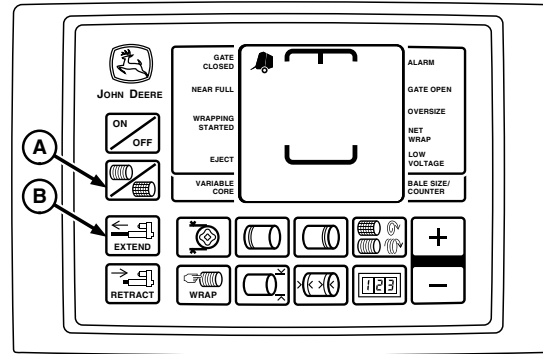
2. Удалите из зоны ножа и шестигранного контрножа растительную массу.

E62491 —UN—10APR12

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010CF -59-11FEB13-1/3

3. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. НЕ ЗАПУСКАЙТЕ двигатель трактора. Нажмите клавишу ВКЛ. или ВЫКЛ. и включите монитор-контроллер.
4. Нажмите и немного придержите клавишу ШПАГАТ/СЕТКА, чтобы выбрать режим ШПАГАТ.
5. С помощью клавиши EXTEND (ВЫДВИЖЕНИЕ) (В) монитора-контроллера переместите шпагатоводитель за отсекатель шпагата.
6. Выключите монитор-контроллер. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.



A—Значок шпагата

B—Клавиша EXTEND
(ВЫДВИЖЕНИЕ)

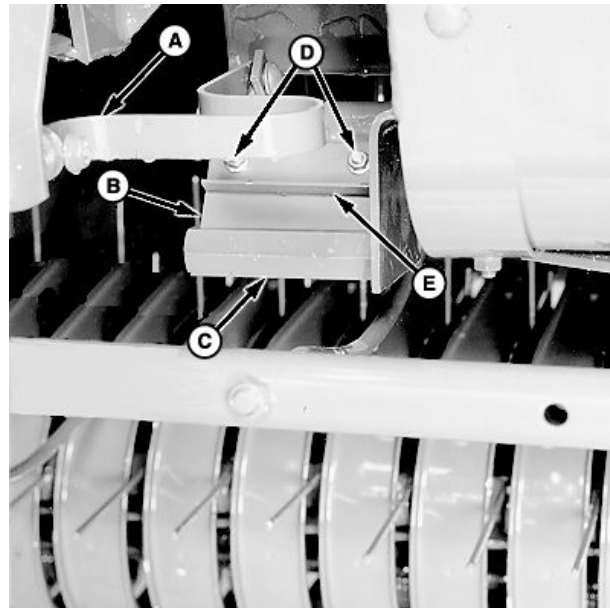
E52523 —UN—02JUN08

PP98408,00010CF -59-11FEB13-2/3

7. Потяните ремешок (A) отсекаателя вперед до соприкосновения ножа (B) с шестигранным контрножом (C). Если нож не соприкасается с шестигранным контрножом по всей длине, отрегулируйте его.

Чтобы отрегулировать нож:

- a. Ослабьте гайки (D).
 - b. Оттяните уголок (E) вниз до соприкосновения ножа (B) с шестигранным контрножом (C) по всей ширине. Кромка ножа должна располагаться вблизи центра грани шестигранника.
 - c. Затяните гайки (D). Потяните ремешок отсекаателя вперед, чтобы убедиться в том, что нож соприкасается с шестигранным контрножом по всей ширине. В противном случае повторите процедуру регулировки.
 - d. Проверьте зазор между отсекателем шпагата и шпагатоводителем. (См. РЕГУЛИРОВКА ЗАЗОРА МЕЖДУ ОТСЕКATEЛЕМ ШПАГАТА И ШПАГАТОВОДИТЕЛЕМ в данном разделе.)
8. Если установлен подборщик MegaTooth™, поверните шторку к передней раме и закрепите быстросъемным штифтом.



A—Ремешок отсекаателя
B—Нож
C—Шестигранный контрнож

D—Гайки
E—Угол

E39690 —UN—06SEP00

PP98408,00010CF -59-11FEB13-3/3

Регулировка установки электропривода вязального аппарата

⚠ ОСТОРОЖНО: Шпагатоводители могут неожиданно прийти в движение. Во избежание переломов держите руки подальше от шпагатоводителей. Выключите электропитание **ПЕРЕД** обслуживанием или регулировкой шпагатоводителей или механизма отсекателя шпагата.

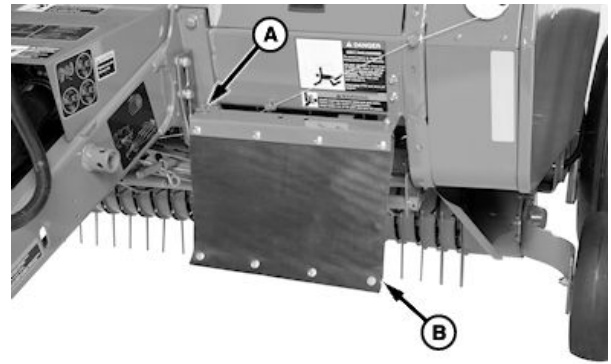
Держитесь подальше от шпагатоводителей, когда на них подано электропитание.

У ножа для обрезки шпагата две режущие кромки. Соблюдайте меры предосторожности при работе около ножа. Он острый.

ПРИМЕЧАНИЕ: Для иллюстрации приведенной ниже процедуры показаны модели 469 и 469S. На модели 569 привод установлен с правой стороны.

Если электропривод снимался или заменялся или регулировку натяжения отсекателя шпагата нельзя выполнить путем перемещения шайб на ремешке отсекателя, выполните следующую регулировку:

1. Если установлен подборщик MegaTooth™, извлеките быстросъемный штифт и отверните шторку от передней рамы.



Показана модель 569 с подборщиком MegaTooth™

А—Быстрозапорный штифт В—Левая шторка

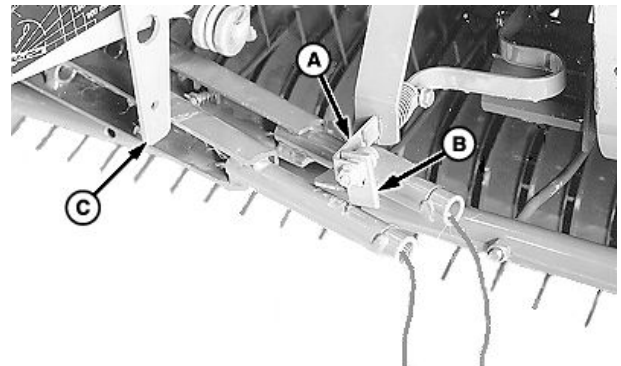
E62491 —UN—10APR12

PP98408,00010D0 -59-11FEB13-1/5

2. Отрегулируйте ремешок (А) отсекателя, поставив две шайбы перед контактной лапкой (В) и четыре шайбы за контактной лапкой (В). Убедитесь, что ограничитель (С) шпагатоводителя в нижнем положении.
3. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. НЕ ЗАПУСКАЙТЕ двигатель трактора. Нажмите клавишу ВКЛ. или ВЫКЛ. и включите монитор-контроллер.

А—Ремешок отсекателя
шпагата
В—Контактная лапка

С—Упор шпагатоводителя



Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010D0 -59-11FEB13-2/5

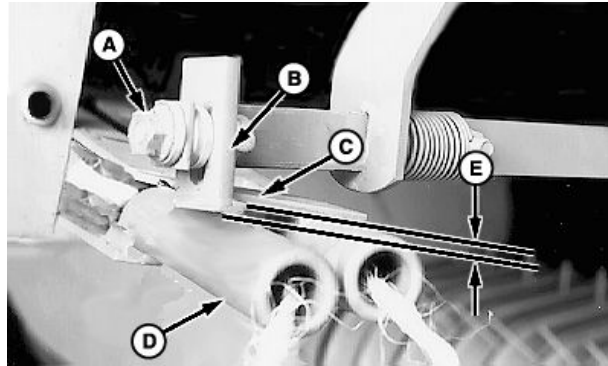
E40625 —UN—06SEP00

4. Нажав клавишу RETRACT (ВТЯГИВАНИЕ) монитора-контроллера, перемест. шпагатовод. (D) с лапкой (B) и ремешком (C).
5. Выключите монитор-контроллер. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.
6. Ослабьте гайку (A) и отрегулируйте лапку (B), чтобы получить размер (E) между нижней кромкой лапки (B) и нижней кромкой контактного ремешка (C), соответствующий спецификации. Удерживая лапку (B) вертикально, затяните гайку (A).

Спецификация

Между нижней кромкой лапки и нижней стороной ремешка—Перекрытие..... 2–4 мм
(3/32–5/32 дюйма)

7. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. Нажмите клавишу ВКЛ. или ВЫКЛ. и включите монитор-контроллер.
8. Клавишей RETRACT (ВТЯГИВАНИЕ) монитора-контроллера подайте шпагатоводит. вперед.
9. Выключите монитор-контроллер. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.
10. Проверьте размер перекрытия (E). Передний шпагатоводитель должен заходить под лапку



A—Гайка
B—Планка
C—Планка

D—Шпагатоводитель
E—Расстояние

(B). Если необходимо, отрегулируйте лапку (B). Легкий контакт между лапкой (B) и передним шпагатоводителем (D) приемлем.

11. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. Нажмите клавишу ВКЛ. или ВЫКЛ. и включите монитор-контроллер.
12. С помощью клавиши EXTEND (ВЫДВИЖЕНИЕ) монитора-контроллера переместите шпагатоводители за отсекатель шпагата.
13. Выключите монитор-контроллер. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.

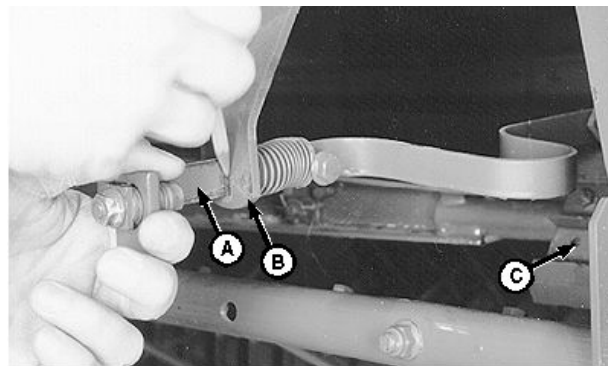
PP98408,00010D0 -59-11FEB13-3/5

⚠ ОСТОРОЖНО: У ножа для обрезки шпагата две режущие кромки. Соблюдайте меры предосторожности при работе около ножа. Он острый.

14. Осторожно потяните ремешок (A) отсекателя вперед до соприкосновения ножа (C) с шестигранным контрножом. Выберите слабину, но НЕ деформируйте ремешок отсекателя.
15. Нанесите на ремешок (A) отсекателя метку по опоре (B), как показано на рисунке.

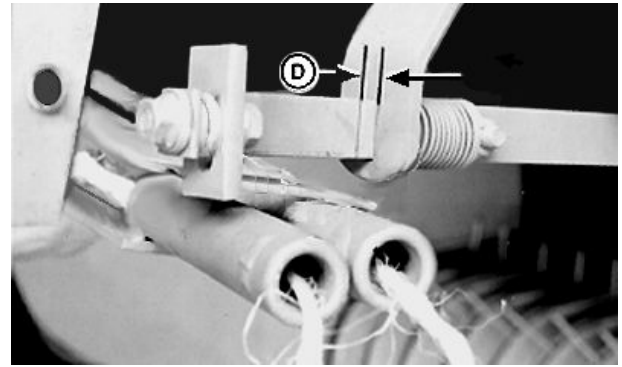
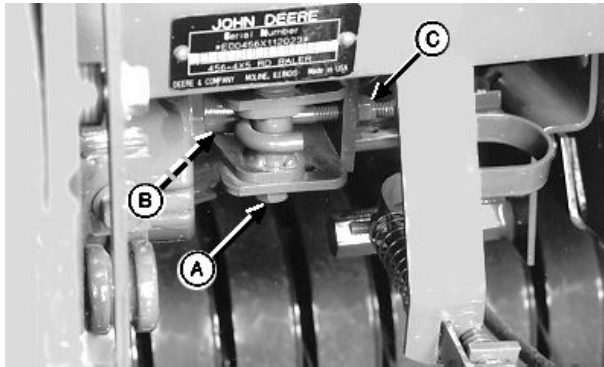
A—Ремешок отсекателя
B—Опора

C—Нож



Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010D0 -59-11FEB13-4/5



E40647 —UN—17JUL96

E40626 —UN—28JUN96

A—Винт с головкой
B—Винт с головкой

C—Гайка J-образного болта

D—Размер отсекаателя шпата

16. Ослабьте винт с головкой (A и B).
17. Ослабьте гайку (C) J-образного болта.
18. Переместите винт (A) с головкой в конец прорези к приводу.
19. Затяните винты (A и B) с головками, чтобы шарнир привода можно было двигать рукой, но с некоторым сопротивлением.
20. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. Включите монитор-контроллер.
21. С помощью клавиши RETRACT (ВТЯГИВАНИЕ) монитора-контроллера переместите шпатоводителя в исходное положение.
22. Выключите монитор-контроллер. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.
23. Затяните гайку (C) J-образного болта, чтобы получить между меткой на ремешке отсекаателя и опорой отсекаателя размер (D), соответствующий техническим требованиям.

Спецификация

Между меткой
на ремешке
отсекателя и опорой
ремешка—Расстояние..... 5–7 мм
(3/16–9/32 дюйма)

24. Затяните винт (A) с головкой согласно спецификациям.

Спецификация

Винт с головкой
(A)—Момент затяжки..... 140 Н·м
(103 фунт-фута)

25. Затяните винт (B) с головкой согласно спецификациям.

Спецификация

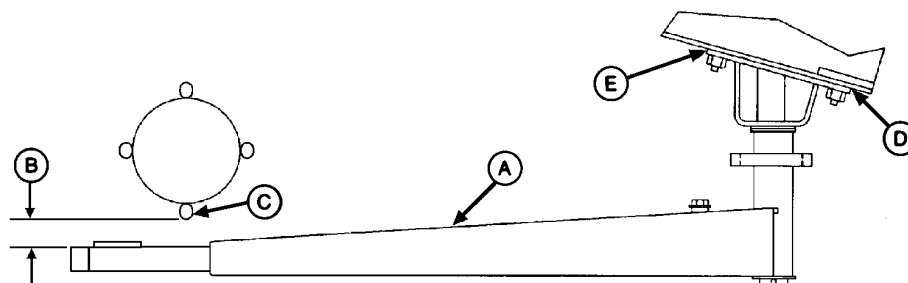
Винт с головкой
(B)—Момент затяжки..... 95 Н·м
(70 фунт-футов)

26. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. Включите монитор-контроллер.
27. С помощью клавиши RETRACT (ВТЯГИВАНИЕ) монитора-контроллера переместите шпатоводителя в исходное положение (тяга привода полностью втянута).
28. Выключите монитор-контроллер. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.
29. Проверьте размер (D) отсекаателя шпата.
30. Если размер (D) меньше указанного, ослабьте винты (A и B) с головками. Затяните гайку (C) J-образного болта до получения размера (D). Затяните крепежные болты (A и B).

Если размер (D) больше указанного, ослабьте винты (A и B) с головками. Ослабьте гайку (C) J-образного болта до получения размера (D). Затяните крепежные болты (A и B).
31. Если установлен подборщик MegaTooth™, поверните шторку к передней раме и закрепите быстросъемным штифтом.

PP98408,00010D0 -59-11FEB13-5/5

Регулировка зазора между шпагатоводителем и питающим барабаном, опорой кулисы отсекателя и ограничителем шпагатоводителя



A—Шпагатоводитель
B—Расстояние

C—Стержень питающего барабана

D—Расположение прокладки
E—Расположение прокладки

⚠ ОСТОРОЖНО: Шпагатоводители могут неожиданно прийти в движение при подаче на них питания. Отключайте питание шпагатоводителей, когда стоите рядом или работаете руками возле них.

У ножа для обрезки шпагата две режущие кромки. Соблюдайте меры предосторожности при работе около ножа. Он острый.

ПРИМЕЧАНИЕ: Добавление или удаление регулировочных прокладок, находящихся между опорой шпагатоводителя и поперечиной, повлияет на размеры в следующих местах:

- Между шпагатоводителем и питающим барабаном:
 - Шпагатоводитель направлен прямо назад.
 - Шпагатоводитель направлен к правой стороне пресс-подборщика.
 - Шпагатоводитель направлен к левой стороне пресс-подборщика.

- Между шпагатоводителем и опорой кулисы отсекателя.
- Между шпагатоводителем и ограничителем шпагатоводителя.

Прежде чем выполнять какие-либо регулировки, проверьте размеры во всех этих местах. Добавление или удаление регулировочных прокладок в одном месте может изменить размер в другом.

1. Запустите двигатель трактора и полностью поднимите заслонку.
2. Опустите подборщик, чтобы шпагатоводители не соприкасались с зубьями подборщика.
3. Заглушить двигатель трактора и извлечь ключ зажигания. Заблокируйте заслонку.
4. Снимите нижнюю приводную роликовую цепь, чтобы питающий барабан можно было проворачивать вручную.

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010D1 -59-09JUL13-1/5

E40616 —UN—16DEC97

Регулировка зазора между шпатоводителем и питающим барабаном

1. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. НЕ ЗАПУСКАЙТЕ двигатель трактора. Нажмите клавишу ВКЛ. или ВЫКЛ. и включите монитор-контроллер.
2. Нажав клав. EXTEND (ВЫДВИЖЕНИЕ), перем. шпатов. так, чтобы задн. шпатов. (А) был обращ. к задн. части пр.-под.
3. Выключите монитор-контроллер. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.
4. Поверните питающий барабан до максимального приближения стержня (С) к трубке шпатоводителя.
5. Вручную устраните осевой люфт на конце шпатоводителя относительно питающего барабана. Проверьте размер (В) между стержнем (С) питающего барабана и трубкой шпатоводителя. Размер (В) должен быть в пределах технических требований.

Спецификация

Между стержнем питающего барабана и трубкой шпатоводителя—Расстояние..... 6–12 мм
(1/4–1/2 дюйма)

6. Если размер (В) менее указанного:

- Удалите прокладки, сколько необходимо, в позиции (D) между опорой шпатоводителя и поперечиной. Убирайте одинаковое количество прокладок на правом и левом крепёжных болтах. (Одна прокладка перемещает шпатоводитель приблизительно на 3 мм [1/8 дюйма]).

ИЛИ

- Добавьте прокладки, сколько необходимо, в позиции (E) между опорой шпатоводителя и поперечиной. Добавляйте одинаковое количество прокладок на правом и левом крепёжных болтах.

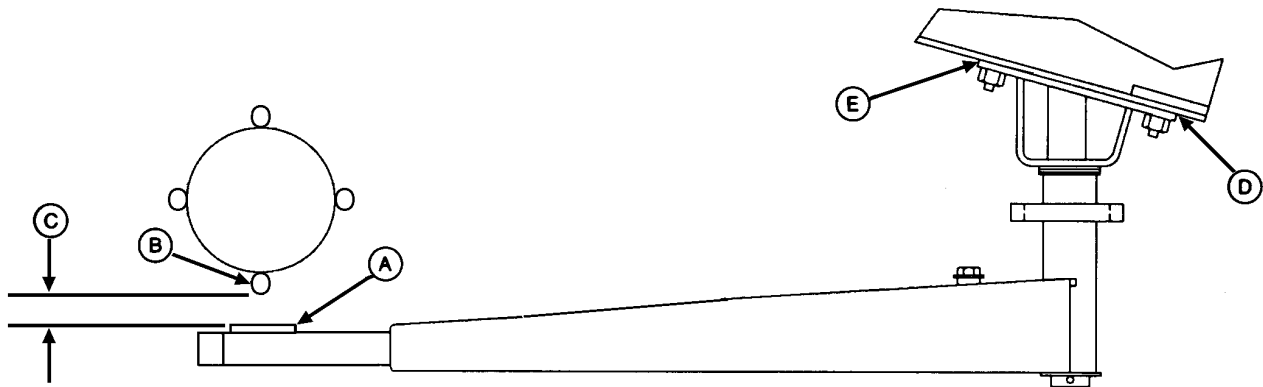
7. Если размер (В) больше указанного:

- Удалите прокладки, сколько необходимо, в позиции (E) между опорой шпатоводителя и поперечиной. Убирайте одинаковое количество прокладок на правом и левом крепёжных болтах. (Одна прокладка перемещает шпатоводитель приблизительно на 3 мм [1/8 дюйма]).

ИЛИ

- Добавьте прокладки, сколько необходимо, в позиции (D) между опорой шпатоводителя и поперечиной.

8. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. НЕ ЗАПУСКАЙТЕ двигатель трактора. Включите монитор-контроллер.



А—Планка
В—Стержень питающего барабана

С—Расстояние
D—Расположение прокладки

E—Расположение прокладки

9. Нажав клавишу EXTEND (ВЫДВИЖЕНИЕ), переместите шпатовод. вправо от центра настолько, чтобы ремешок (А) оказался под стержнем (В) пит. барабана.
10. Выключите монитор-контроллер. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.
11. Поверните питающий барабан так, чтобы его стержень (В) максимально приблизился к ремешку (А) шпатоводителя.
12. Вручную устраните осевой люфт шпатоводителя на конце шпатоводителя относительно питающего барабана.

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010D1 -59-09JUL13-2/5

E41680—UN—31OCT96

13. Проверьте размер (С) между стержнем (В) питающего барабана и ремешком (А). Размер (С) должен быть в пределах технических требований.

Спецификация

Между стержнем питающего барабана и ремешком—Зазор (минимальный)..... 3 мм (1/8 дюйма)

14. Если размер (С) меньше указанного, добавьте одинаковое количество прокладок справа (D и E) или снимите одинаковое количество прокладок слева (D) и (E).

15. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. Включите монитор-контроллер.

16. Нажав клавишу RETRACT (ВТЯГИВАНИЕ), переместите шпатовод. влево от центра настолько, чтобы ремеш. (А) оказался под стержн. (В) пит. барабана.

17. Выключите монитор-контроллер. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.

18. Поверните питающий барабан так, чтобы его стержень (В) максимально приблизился к ремешку (А) шпатоводителя.

19. Если размер (С) меньше указанного, добавьте одинаковое количество регулировочных прокладок слева (D) и (E) или снимите одинаковое количество прокладок справа (D) и (E).

PP98408,00010D1 -59-09JUL13-3/5

Регулировка зазора между шпатоводителем и опорой кулисы отсекаателя

1. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. НЕ ЗАПУСКАЙТЕ двигатель трактора. Нажмите клавишу ВКЛ. или ВЫКЛ. и включите монитор-контроллер.
2. С помощью клав. RETRACT (ВТЯГИВАНИЕ) монитора-контроллера переместите шпатовод. до легкого соприкосн. шпатовод. (А) с конт. лапкой кулисы отсекает.
3. Выключите монитор-контроллер. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.
4. Измерьте размер (С) между верхом ремешка шпатоводителя и нижней кромкой опоры (В) кулисы отсекаателя. Размер (С) должен быть в пределах технических требований.

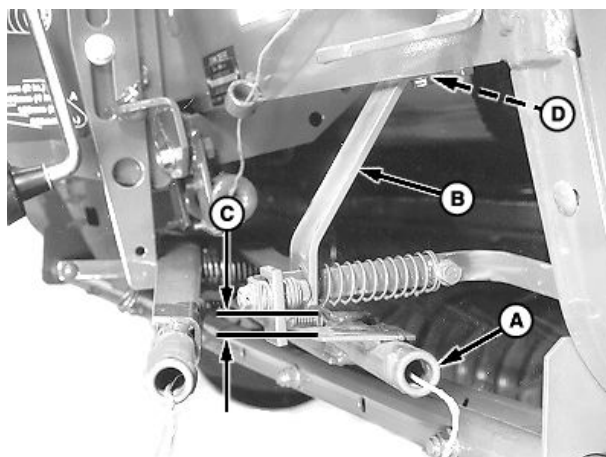
Спецификация

Между верхом ремешка шпатоводителя и нижней кромкой опоры кулисы отсекаателя—Зазор..... 6 мм (1/4 дюйма)

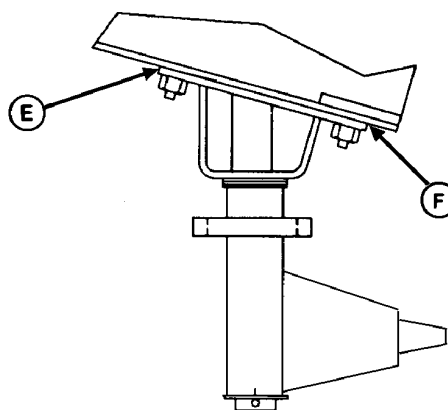
5. Если размер (С) меньше указанного и между опорой (В) и поперечиной в позиции (D) нет прокладок:

- Добавьте одинаковое количество прокладок между опорой шпатоводителя и поперечиной слева (E) и (F).

ИЛИ



E40634 —UN—06SEP00



E41682 —UN—24OCT96

A—Шпатоводитель
B—Опора кулисы отсекаателя
C—Расстояние

D—Расположение прокладки
E—Расположение прокладки
F—Расположение прокладки

- Удалите одинаковое количество прокладок между опорой шпатоводителя и поперечиной справа (E) и (F).

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010D1 -59-09JUL13-4/5

Регулировка зазора между шпагатовод. и ограничит. шпагатовод.

1. Убедитесь, что ограничитель (А) шпагатоводителя в нижнем положении.
2. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. НЕ ЗАПУСКАЙТЕ двигатель трактора. Нажмите клавишу ВКЛ. или ВЫКЛ. и включите монитор-контроллер.
3. С помощью клавиши RETRACT (ВТЯГИВАНИЕ) монитора-контроллера верните шпагатоводители (В) в исходное положение.
4. Выключите монитор-контроллер. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.
5. Проверьте перекрытие (С). Между нижней кромкой ограничителя (А) и передней поверхностью шпагатоводителя должно быть минимальное перекрытие, соответствующее техническим требованиям.

Спецификация

Между нижней кромкой ограничителя и передн. поверхн. шпагатовод.—Перекрытие..... 2 мм
(3/32 дюйма)

6. Если размер (С) менее указанного:

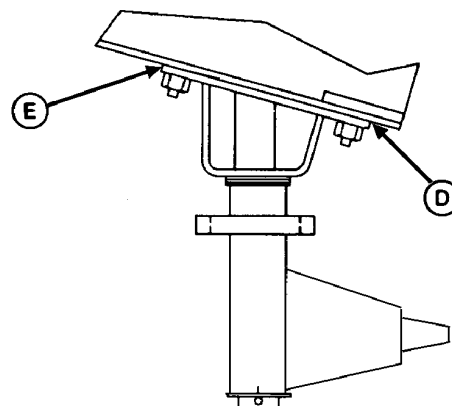
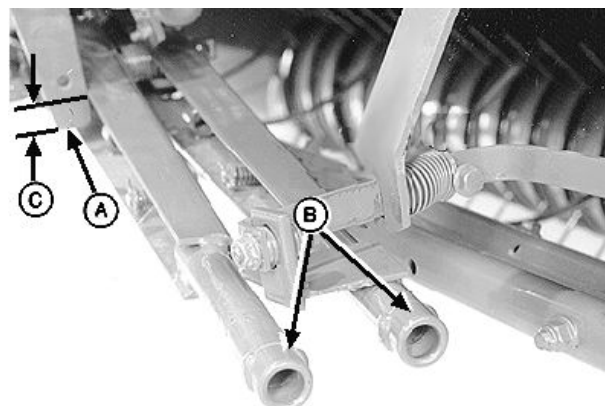
- Добавьте равное количество прокладок в позициях (D) и (E) справа.

ИЛИ

- Удалите равное количество прокладок в позициях (D) и (E) слева.

Проверка регулировок шпагатоводителей

1. Еще раз проверьте зазоры между шпагатоводителем и питающим барабаном, шпагатоводителем и опорой кулисы отсекаателя и шпагатоводителем и ограничителем шпагатоводителя. Если размер зазора между шпагатоводителем и питающим барабаном изменился в результате регулировки зазора между шпагатоводителем и опорой кулисы



А—Упор шпагатоводителя
В—Шпагатоводители
С—Минимальное перекрытие

Д—Расположение прокладки
Е—Расположение прокладки

отсекателя или ограничителем шпагатоводителя, выполните необходимую регулировку прокладками между шпагатоводителем и поперечиной.

2. Отрегулируйте зазор между отсекаателем шпагата и шпагатоводителем. (См. РЕГУЛИРОВКА ЗАЗОРА МЕЖДУ ОТСЕКATEЛЕМ ШПАГАТА И ШПАГАТОВОДИТЕЛЕМ в данном разделе.)
3. Установите нижнюю приводную роликовую цепь.
4. Разблокируйте и закройте заслонку.

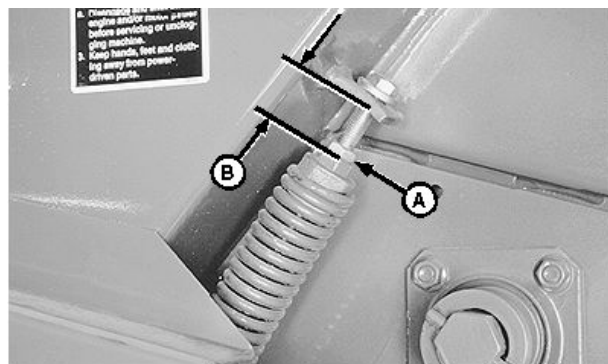
PP98408,00010D1 -59-09JUL13-5/5

E40623 —UN—01JUL96

E40617 —UN—07OCT96

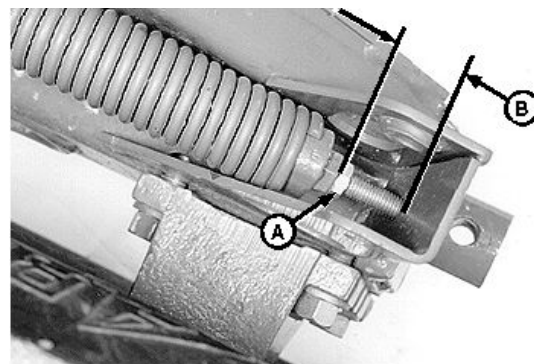
Регулировка пружин плавающей подвески подборщика (стандартный подборщик) (569)

ПРИМЕЧАНИЕ: Если установлен гидроподъемник подборщика, отверните винт с головкой



Правая сторона

E39271 — UN — 19JUN96



Левая сторона

E39270 — UN — 19JUN96

A—Контргайка
B—Установочный размер пружин плавающей подвески

Размер (B) представляет собой первоначальную настройку пружин плавающей подвески для расстояния между зубьями подборщика и землей 25–50 мм (1–2 дюйма) и нормального положения полуосей колес. (См. ПОЛОЖЕНИЯ УСТАНОВКИ ПОЛУОСЕЙ КОЛЕС в разделе “Подготовка пресс-подборщика”).

Большая жесткость пружин понадобится в следующих случаях:

- Эксплуатация осуществляется при высоте подъема зубьев подборщика относительно почвы более 50 мм (2 дюйма) и при нормальном положении полуосей колес.
- Пресс-подборщик был опущен за счет полуосей колес для улучшения подбора. (См. ПРЕССОВАНИЕ НИЗКОРОСЛЫХ, СУХИХ, СКОЛЬЗКИХ КУЛЬТУР в разделе “Эксплуатация пресс-подборщика”).

Меньшая жесткость пружин понадобится в следующих случаях:

- Подборщик не опускается на необходимую рабочую высоту.
- Подборщик слишком подсакивает и оставляет растительную массу.
- Пресс-подборщик был поднят за счет полуосей колес для улучшения подбора. (См. ПРЕССОВАНИЕ

из поршневого конца цилиндра (с левой стороны), чтобы получить доступ для регулировки пружин.

СТЕБЛЕЙ КУКУРУЗЫ в разделе “Эксплуатация пресс-подборщика”).

1. Ослабьте контргайку (A).

ВАЖНО: Любой размер менее 60 мм (2 3/8 дюйма) на правой пружине приведет к растяжению или ослаблению пружины.

2. Затяните винт в установочную заглушку пружины настолько, чтобы получить расстояние (B) между заглушкой пружины и пружинойдержателем.

569	
БЕЗ КОПИРУЮЩИХ КОЛЕС	
Правая сторона	140 мм (5-1/2 дюйма)
Левая сторона	140 мм (5-1/2 дюйма)
С КОПИРУЮЩИМИ КОЛЕСАМИ	
Правая сторона	60 мм (2-3/8 дюйма)
Левая сторона	10 мм (25/64 дюйма)

3. Затяните контргайку (A).

PP98408,00010D2 -59-12FEB13-1/1

Регулировка пружин плавающей подвески подборщика (подборщик MegaTooth™)

ПРИМЕЧАНИЕ: Если установлен гидроподъемник подборщика, отверните винт с головкой из поршневого конца цилиндра (с левой стороны), чтобы получить доступ для регулировки пружин.

Размер (В) представляет собой первоначальную настройку пружин плавающей подвески для расстояния между зубьями подборщика и землей 25–50 мм (1–2 дюйма) и нормального положения полуосей колес. (См. ПОЛОЖЕНИЯ УСТАНОВКИ ПОЛУОСЕЙ КОЛЕС в разделе "Подготовка пресс-подборщика".)

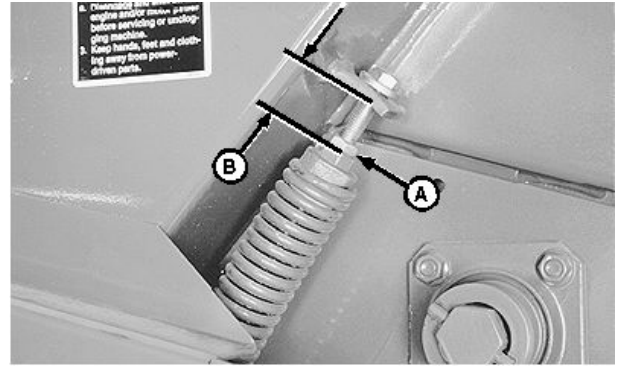
Большая жесткость пружин понадобится в следующих случаях:

- Эксплуатация осуществляется при высоте подъема зубьев подборщика относительно почвы более 50 мм (2 дюйма) и при нормальном положении полуосей колес.
- Пресс-подборщик был опущен за счет полуосей колес для улучшения подбора. (См. ПРЕССОВАНИЕ НИЗКОРОСЛЫХ, СУХИХ, СКОЛЬЗКИХ КУЛЬТУР в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)

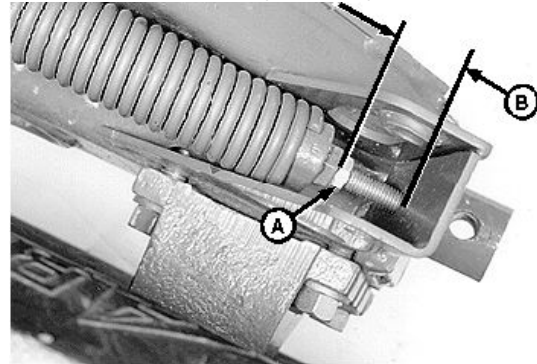
Меньшая жесткость пружин понадобится в следующих случаях:

- Подборщик не опускается на необходимую рабочую высоту.
- Подборщик слишком подсакивает и оставляет растительную массу.
- Пресс-подборщик был поднят за счет полуосей колес для улучшения подбора. (См. ПРЕССОВАНИЕ СТЕБЛЕЙ КУКУРУЗЫ в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)

1. Ослабьте контргайку (А).
2. Затяните винт в установочную заглушку пружины настолько, чтобы получить расстояние (В) между заглушкой пружины и пружинодержателем.



Правая сторона



Левая сторона

А—Контргайка

В—Установочный размер пружин плавающей подвески

РАЗМЕР (В)	
569 и 569S (обе стороны)	10 мм (25/64 дюйма)

3. Затяните контргайку (А).

PP98408,00010D3 -59-12FEB13-1/1

E39271—UN—19JUN96

E39270—UN—19JUN96

Регулировка пружин плавающей подвески подборщика (подборщик MegaWide™ Plus)

Размер (В) представляет собой первоначальную настройку пружин плавающей подвески для расстояния между зубьями подборщика и землей 25–50 мм (1–2 дюйма) и нормального положения полуосей колес. (См. ПОЛОЖЕНИЯ УСТАНОВКИ ПОЛУОСЕЙ КОЛЕС в разделе "Подготовка пресс-подборщика".)

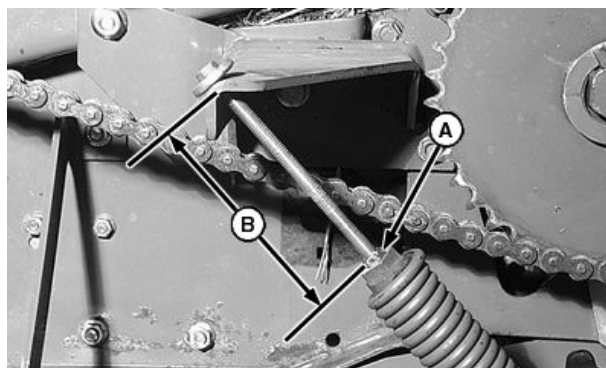
Большая жесткость пружин понадобится в следующих случаях:

- Эксплуатация осуществляется при высоте подъема зубьев подборщика относительно почвы более 50 мм (2 дюйма) и при нормальном положении полуосей колес.
- Пресс-подборщик был опущен за счет полуосей колес для улучшения подбора. (См. ПРЕССОВАНИЕ НИЗКОРОСЛЫХ, СУХИХ, СКОЛЬЗКИХ КУЛЬТУР в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)

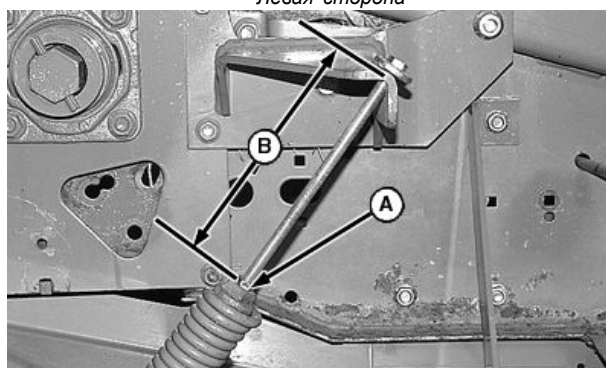
Меньшая жесткость пружин понадобится в следующих случаях:

- Подборщик не опускается на необходимую рабочую высоту.
- Подборщик слишком подсакивает и оставляет растительную массу.
- Пресс-подборщик был поднят за счет полуосей колес для улучшения подбора. (См. ПРЕССОВАНИЕ СТЕБЛЕЙ КУКУРУЗЫ в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)

1. Ослабьте контргайку (А).
2. Затяните винт в установочную заглушку пружины настолько, чтобы получить расстояние (В) между литой заглушкой пружины и пружинойдержателем. Расстояние (В) предназначено для высоты подъема зубьев подборщика относительно почвы 25–50 мм (1–2 дюйма) при нормальном положении полуосей колес.



Левая сторона



Правая сторона

А—Контргайка

В—Установочный размер пружин плавающей подвески

РАЗМЕР (В)	
469 и 469S (обе стороны)	75 мм (3 дюйма)
569 и 569S (обе стороны)	55 мм (2 дюйма)

3. Затяните контргайку (А).

PP98408,00010D4 -59-12FEB13-1/1

Проверка углового зазора зубьев подборщика

⚠ ОСТОРОЖНО: Во избежание травм или смерти в результате неожид. опускания заслонки установл. её на фиксатор, прежде чем приступить к выполн. работ на подн. заслонке, возле неё или под ней.



Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010D5 -59-11FEB13-1/2

TS898 —UN—21SEP89

Чрезмерный угловой зазор зубьев в приемочном окне понизит эффективность начала формирования рулона и запитывания растительной массой. Чрезмерному угловому зазору зубьев способствуют износ кулачков, расточек в крестовине, осей рычагов кулачков и подшипников кулачков.

Чтобы проверить угловой зазор:

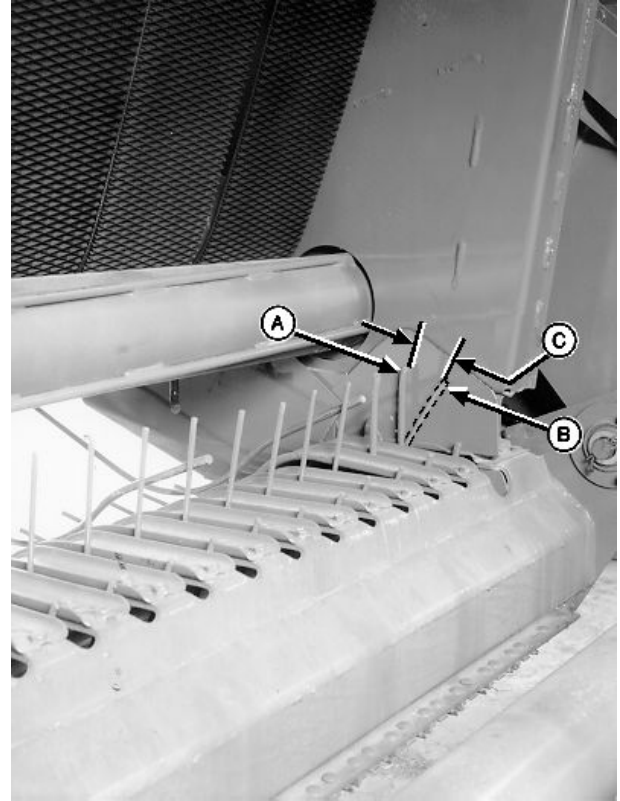
1. Полностью поднимите и зафиксируйте заслонку.
2. Поднимите подборщик в положение для транспортировки.

⚠ ОСТОРОЖНО: При работающем двигателе запрещается использование каких-либо инструментов или ключей для проворачивания вала. Инструмент следует убирать всегда сразу после окончания использования.

3. Накиньте гаечный ключ на выходной вал редуктора. Поворачивая ключ по часовой стрелке, поднимите ряд зубьев подборщика вертикально вверх.
4. Вручную поверните штангу с зубьями вперед до прекращения вращения. Отметьте положение кончика (А) внешнего зуба на панели крайнего ската.
5. Вручную поверните штангу с зубьями назад до прекращения вращения. Отметьте положение кончика (В) внешнего зуба на панели крайнего ската. Измерьте и запишите расстояние между метками.

ПРИМЕЧАНИЕ: Выполните на каждом конце 5-футового подборщика, так как граблины разнонаправлены.

6. Пометьте этот ряд и повторите шаги 3–5 на остальных рядах зубьев.
7. Если среднее расстояние (С) между метками превышает спецификации, проверьте износ кулачков, расточек в крестов., осей рычагов кулачков и подшипн. кулачков и при необход. замените части.



А—Положение кончика зуба С—Расстояние
В—Положение кончика зуба

Спецификация

Метки на
панели крайнего
ската—Расстояние..... 51 мм
(2 дюйма)

8. Верните подборщик на рабочую высоту.
9. Снимите ключ с выходного вала.

PP98408,00010D5 -59-11FEB13-2/2

E40646 —UN—15JUL96

Регулировка ограничителя защелки двери

ПРИМЕЧАНИЕ: Дверца снята только для наглядности.

1. Удалите все, что попало между заслонкой и рамой.
2. Закройте и защелкните заслонку. Сдвиньте защёлку (А) заслонки рукой вперед для выборки свободного хода. Если расстояние между упором (В) защёлки для заслонки и упорной подушкой (С) не в пределах технических требований, выполните необходимую регулировку прокладками в соответствии со следующими инструкциями.

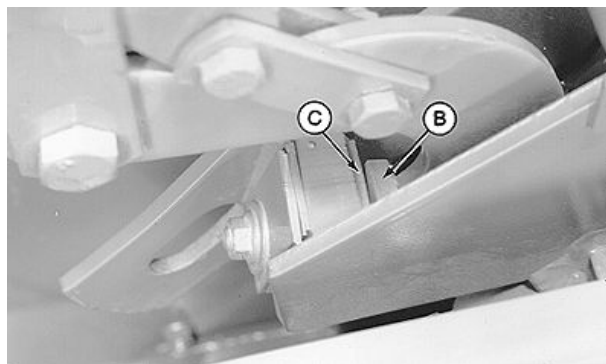
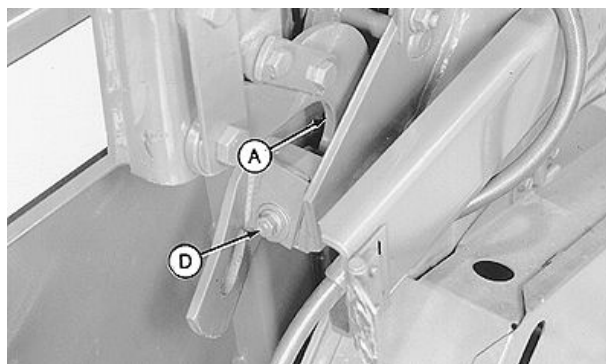
Спецификация

Между упором защёлки для заслонки и упорной подушкой—Расстояние 1–3 мм
(1/32–1/8 дюйма)

- a. Отпустите крепёжный болт (D). (Прокладки снабжены прорезью, так что выкручивать винт не придется).

ПРИМЕЧАНИЕ: При невозможности получить необходимые результаты регулировки проверьте заслонку на перекося, закрыв ее при выключенном двигателе трактора. Если с одной стороны есть щель, а другая сторона прилегает, узнайте у своего дилера компании John Deere, как правильно ее выпрямить.

- b. Если расстояние больше указанного, переместите прокладки из положения хранения в рабочее положение так, чтобы получить необходимое значение. Если расстояние меньше указанного, переместите прокладки из рабочего положения в рабочее положение хранения так, чтобы получить необходимое значение.



А—Защелка для двери
В—Упор защёлки для заслонки

С—Упорная подушка
D—Винт с головкой

- c. Отцентрируйте прокладки и упорную подушку и затяните винт (D) с головкой. При необходимости повторите процедуру на противоположной стороне машины.
3. Проверьте трассировку ремней. (См. ПРОВЕРКА ТРАССИРОВКИ РЕМНЕЙ в данном разделе.)

PP98408,00010D6 -59-11FEB13-1/1

E40882 —UN—04DEC96

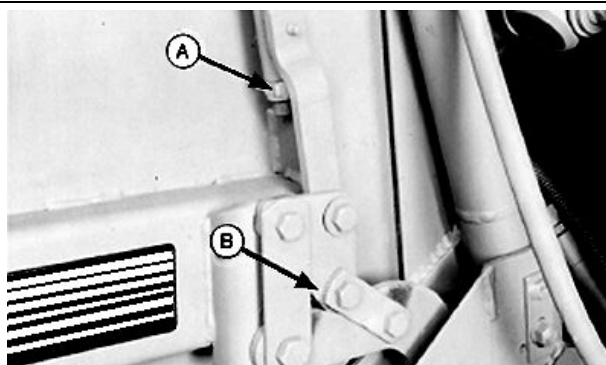
E40883 —UN—04DEC96

Регулировка тяг защелок для заслонки

1. Закройте заслонку. Убедитесь, что гидроцилиндры управления заслонкой полностью втянулись.
2. Гайку (А) поверните так, чтобы пластина (В) едва касалась выпуклого кулачка на крючке.
3. Повторите операцию с противоположной стороны.

А—Гайка

В—Табличка



PP98408,00010D7 -59-11FEB13-1/1

E39717 —UN—06FEB96

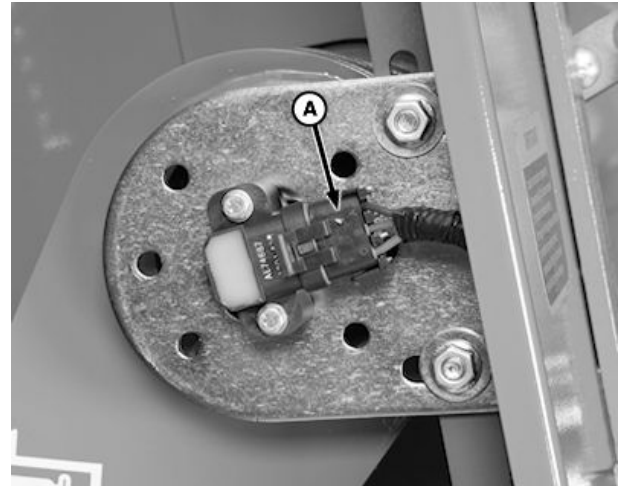
Замена датчика диаметра рулона

1. Выключите монитор-контроллер. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.

ПРИМЕЧАНИЕ: Датчик находится справа от рычага натяжного устройства.

2. Отсоедините проводной разъем (А).

А—Проводной разъем



E66768 —UN—17JUL12

PP98408,00010D8 -59-11FEB13-1/3

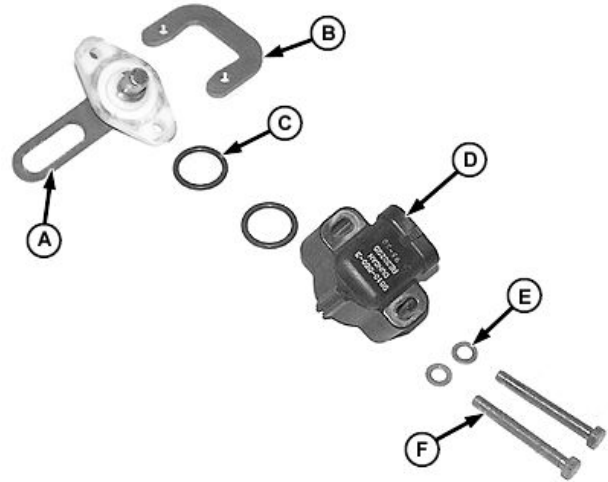
3. Снимите детали (А — F). Замените датчик (D).

А—Манипулятор
В—Монтажная планка

С—Уплотнительное кольцо
(2 шт.)

Д—Датчик
Е—Шайба (2 шт.)

Ф—Крепежный винт (2 шт.)



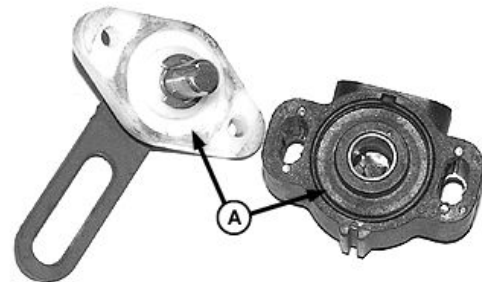
E48043 —UN—23MAY00

PP98408,00010D8 -59-11FEB13-2/3

4. Новый датчик устанавливайте в обратном порядке, следуя следующей специальной процедуре:

- Убедитесь, что уплотнительные кольца легли в канавки (А).
- Отрегулируйте датчик. (См. РЕГУЛИРОВКА ДАТЧИКА ДИАМЕТРА РУЛОНА [КАНАЛ 005] в данном разделе.)

А—Канавки



E48044 —UN—22MAY00

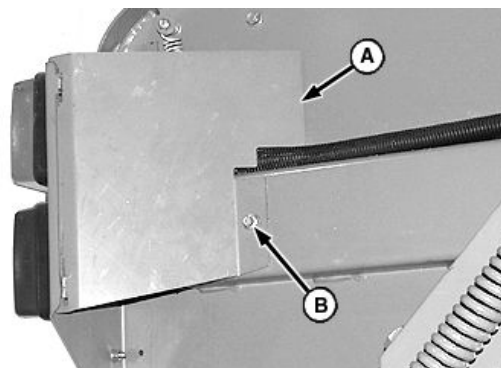
PP98408,00010D8 -59-11FEB13-3/3

Замена датчика формы рулона

1. Включите блокировку заслонки и поднимите рычаг натяжного устройства.
2. Выключите монитор-контроллер. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.
3. Для замены датчика выкрутите винт (В) с головкой с накатанной резьбой. Отверните щиток (А) от пресс-подборщика.

А—Щиток

В—Винт с головкой с накатанной резьбой



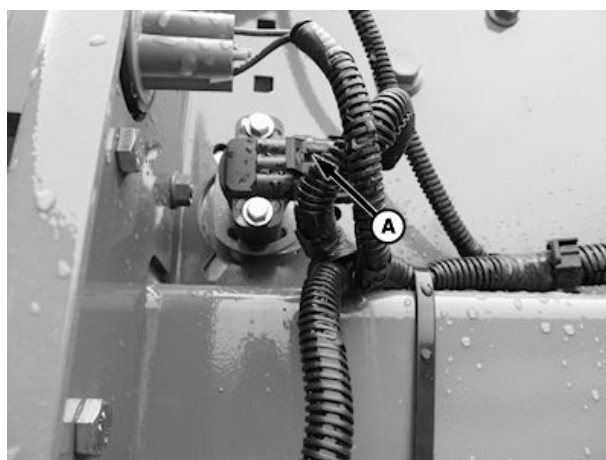
На иллюстрации показана правая сторона

E47621 —UN—07JAN00

PP98408,00010D9 -59-11FEB13-1/4

4. Отсоедините проводной разъем (А).

А—Проводной разъем



На иллюстрации показана правая сторона

E62314 —UN—03APR12

PP98408,00010D9 -59-11FEB13-2/4

5. Снимите детали (А–Е).

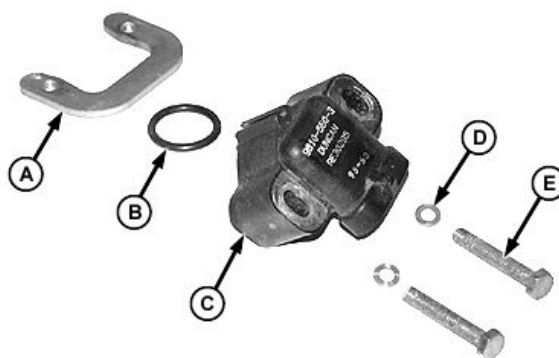
А—Монтажная планка

Д—Шайба (2 шт.)

В—Кольцо круглого сечения

Е—Крепежный винт (2 шт.)

С—Датчик



E48084 —UN—06JUN00

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010D9 -59-11FEB13-3/4

6. Новый датчик устанавливайте в обратном порядке, следуя следующей специальной процедуре:

- Убедитесь, что уплотнительное кольцо легло в канавку (А).
- Отрегулируйте датчик. (См. РЕГУЛИРОВКА ДАТЧИКА ФОРМЫ РУЛОНА [КАНАЛЫ 007 и 009] в данном разделе.)

А—Канавка

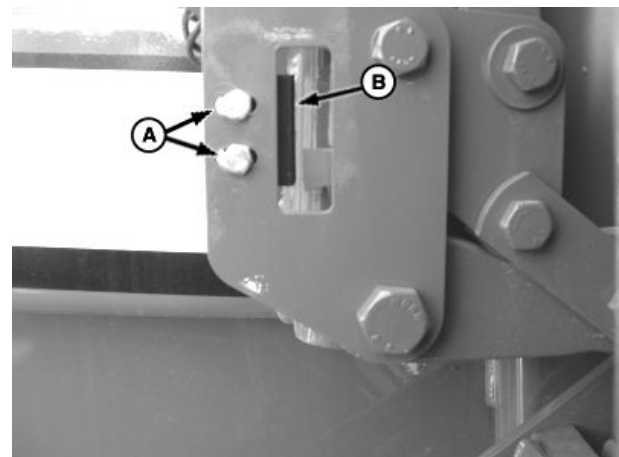


E48085 —UN—06JUN00

PP98408,00010D9 -59-11FEB13-4/4

Замена концевых бесконтактных выключателей защелок для заслонки

1. Выключите монитор-контроллер. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.
2. Снимите крепёжные детали (А) и выключатель (В).
3. Отсоедините жгут проводов от выключателя.
4. Снимите выключатель с монтажного кронштейна.
5. Новый выключатель устанавливайте в обратном порядке, следуя следующей специальной процедуре:
 - Отрегулируйте положение выключателя для правильной работы. (См. РЕГУЛИРОВКА КОНЦЕВЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ ЗАЩЁЛОК ДЛЯ ЗАСЛОНКИ в данном разделе).
 - Проверьте работу выключателей, сняв пробные показания с помощью монитора-контроллера. (См. ПРОВЕРКА КОНЦЕВЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ ЗАЩЁЛОК ДЛЯ ЗАСЛОНКИ И ПРЕВЫШЕНИЯ РАЗМЕРА РУЛОНА [КАНАЛЫ 13, 14 И 15] в данном разделе).



А—Крепёжные детали

В—Бесконтактный выключатель

E54647 —UN—12JUN06

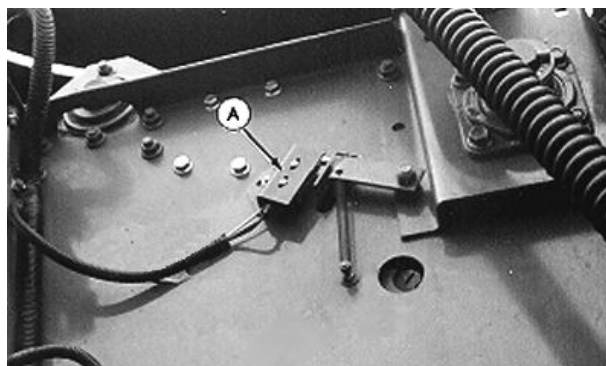
PP98408,00010DA -59-11FEB13-1/1

Замена концевого выключателя превышения размера рулона

1. Выключите монитор-контроллер. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.

ПРИМЕЧАНИЕ: Маркируйте провода, прежде чем отсоединять их от выключателя, чтобы обеспечить правильное подсоединение к контактам нового выключателя.

2. Маркировка проводов.
3. Снимите крепёжные детали и кронштейн с выключателем (А).
4. Снимите выключатель с монтажного кронштейна.
5. Отсоедините провода от переключателя.
6. Новый выключатель устанавливайте в обратном порядке, следуя следующей специальной процедуре:
 - Отрегулируйте положение выключателя или кронштейна для правильной работы. (См. РЕГУЛИРОВКА КОНЦЕВОГО ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ ПРЕВЫШЕНИЯ РАЗМЕРА РУЛОНА в данном разделе.)



А—Концевой выключатель превышения размера рулона

- Проверьте работу выключателей, сняв пробные показания с помощью монитора-контроллера. (См. ПРОВЕРКА КОНЦЕВЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ ЗАЩЕЛОК ДЛЯ ЗАСЛОНКИ И ПРЕВЫШЕНИЯ РАЗМЕРА РУЛОНА [КАНАЛЫ 13, 14 И 15] в данном разделе.)

E38428 — UN—14FEB96

PP98408,00010DB -59-11FEB13-1/1

Регулировка датчика диаметра рулона (канал 005)

1. Заприте заслонку в закрытом положении.
2. Запустите двигатель трактора.

ВАЖНО: Калибр. отверстием явл. “открытое” отверстие, а не то, в которое установл. винт с голов.

3. С помощью гидровых. тракт. поднимите рычаг натяж. устр. так, чтобы калибр. отперс. (А) в рычаге натяж. устр. располож. по центру технол. отперст. пр.-подб.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если калибр. отперст. в рычаге натяж. устр. минует технол. отперст. пр.-подб. при поднятии рычага натяж. устройства, опустите рычаг и повторите шаг 3, если необходимо.

4. Включите стояночный тормоз трактора и переключите трансмиссию в положение “Стояночный тормоз”.
5. Заглушить двигатель трактора.
6. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. НЕ ЗАПУСКАЙТЕ двигатель трактора.
7. Нажав и удерживая нажатой клавишу СЧЁТЧИК (В), включите монитор-контроллер.
8. Продолжая удерживать клавишу СЧЁТЧИК (В), нажимайте клавишу ПЛЮС (С), пока на цифровом дисплее не появится **CH005**. Отпустите клавишу СЧЁТЧИК (В) и посмотрите номер датчика размера рулона.
9. Ослабьте монтажные крепления и поверните датчик (D) по часовой стрелке до упора. Поворачивайте датчик против час. стрелки, пока на диспл. не отобраз. **208** и не раздастся непрер. звук. сигнал.

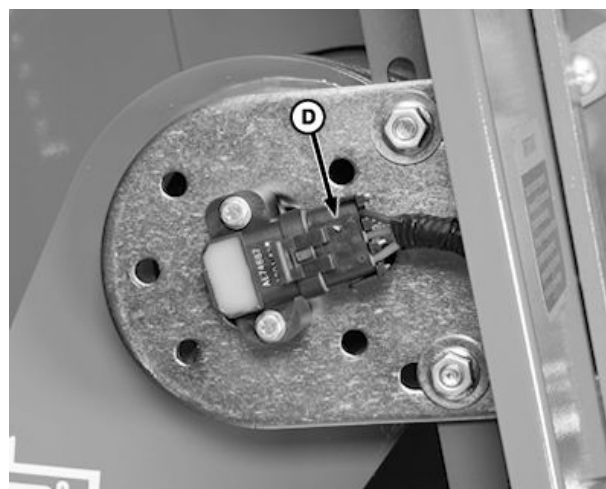
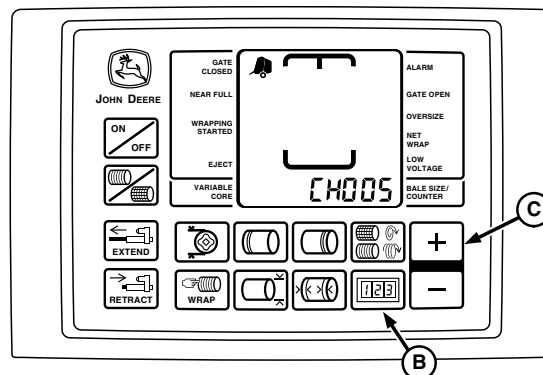
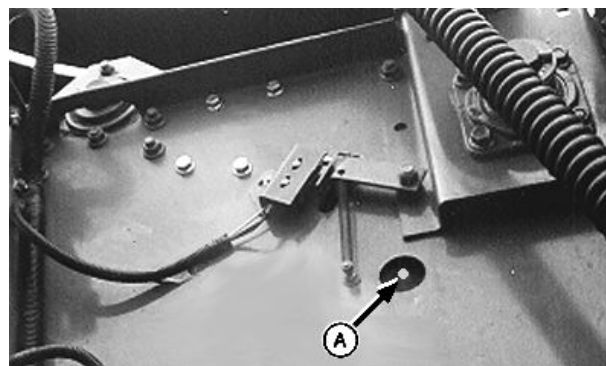
ПРИМЕЧАНИЕ: Если индикация **208** будет пропущена при повороте датч. против час. стрелки или при завинчивании винтов, поверните датчик по час. стрелке и повторите шаги 9 и 10 при необходимости.

10. Затяните монтажные винты датчика.

11. Для проверки регулировки

- Опустите рычаг натяжного устройства с помощью гидровыхода трактора.
- Поднимайте рычаг натяжного устройства, пока внизу техн. отверстия пресс-подборщика не появится калибр. отверстие.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если рычаг натяжного устройства поднимать слишком быстро и перескочить за значение **208**, на мониторе-контроллере,



А—Калибровочное отверстие С—Клавиша ПЛЮС
В—Клавиша СЧЕТЧИК D—Датчик

непрерывный звуковой сигнал не прозвучит вовремя.

- Продолжайте очень медленно поднимать рычаг натяжного устройства и **ОСТАНОВИТЕСЬ**, когда на мониторе-контроллере отобразится **208** или раздастся непрерывный звуковой сигнал.

12. Выключите монитор-контроллер. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ.

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010DC -59-11FEB13-1/2

E39729 —UN—14FEB96

E52526 —UN—02JUN08

E66770 —UN—17JUL12

13. Опустите рычаг натяжного устройства с помощью гидровыхода трактора.

14. Разблокируйте заслонку.

PP98408,00010DC -59-11FEB13-2/2

Регулировка датчиков формы рулона — в полевых условиях (каналы 007 и 009)

Лучшие рулоны получаются при максимальной плотности на сухом сене. Проверьте и отрегулируйте плотность рулона на максимальное давление, какое когда-либо будет использоваться. Предлагаем настроить пресс-подборщик на максимальную плотность. (См. РЕГУЛИРОВКА ПЛОТНОСТИ РУЛОНА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".)

ВАЖНО: Калибровку необходимо выполнять при выключенной функции формирования изменяемой сердцевинки (если установлена).

В режиме калибровки не будет функционировать ни автоматическая обмотка сеткой, ни предупредительная сигнализация негабаритного рулона. Существует риск получения негабаритного рулона и повреждения пресс-подборщика, о чём механику-водителю может быть неизвестно. Наблюдайте за механическим индикатором размера спереди пресс-подборщика и старайтесь не продолжать тюкование, когда стрелка приближается к красному сектору. Возможно, для регулировки обоих датчиков понадобится изготовить два рулона.

ПРИМЕЧАНИЕ: Для этой регулировки важно правильно сформировать валок. Ширина валка ДОЛЖНА быть в половину или менее ширины камеры пресс-подборщика ИЛИ в полную ширину. Если он на полную ширину, то должен иметь равномерную плотность.

1. Начните тюкование и спрессуйте в камере рулон размером 127–140 см (50–55 дюймов).
2. Остановите трактор, не выключая двигатель.
3. Выключите монитор-контроллер.
4. Нажмите и удерживайте нажатой клавишу СЧЁТЧИК. Затем нажмите клавишу ВКЛ. или ВЫКЛ., чтобы перевести монитор-контроллер в режим калибровки.
5. Продолжая удерживать клавишу СЧЁТЧИК нажатой, нажимайте клав. ПЛЮС, пока на цифр. дисплее не отобразится индикация **CH007**.

6. Отпустите клавишу СЧЁТЧИК и поезжайте по валку, подбирая растительную массу под правую сторону пресс-подборщика. Обязательно нагрузите этот конец подборщика, чтобы заполнить правый конец рулона. Если необходимо, пропустите какую-то часть сена на этом конце подборщика, чтобы обеспечить максимальную плотность конца рулона.
7. Двигайтесь, пока калибровочные числа на цифровом дисплее не перестанут увеличиваться. Проведите машину еще немного, остановитесь и отключите РТО. Ремень с правой стороны теперь максимально натянут.
8. Значение на монитре-контроллере должно быть **176**, и должен раздаться звуковой сигнал.

Если **176** не отображается:

- Заглушить двигатель трактора.
- Включив монитор-контроллер, нажмите и удерживайте клавишу СЧЕТЧИК.
- Продолжая удерживать клавишу СЧЕТЧИК нажатой, нажимайте клавишу ПЛЮС, пока на цифровом дисплее не появится индикация **CH007**.
- Ослабьте крепление правого датчика формы рулона.
- Медленно поворачивайте датчик, пока на цифровом дисплее не появится число **176**.

ВАЖНО: Не перетягивайте датчик, иначе его можно повредить.

- Затяните датчик, поддерживая индикацию **176** на дисплее.

ПРИМЕЧАНИЕ: Чтобы завершить рулон, находящийся в пресс-подборщике, и не создать негабаритный рулон, может потребоваться вернуть монитор-контроллер в нормальный рабочий режим.

9. Повторите процедуру для левой стороны, кроме использования канала **CH009**.
10. Отрегулировав датчики формы рулона, выключите монитор-контроллер, чтобы выйти из режима калибровки, затем снова его включите для нормальной работы.

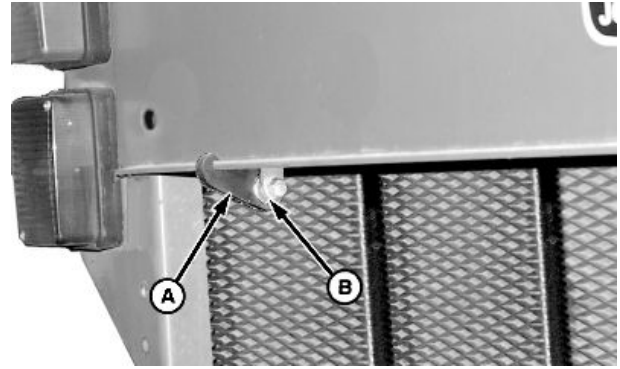
PP98408,00010DD -59-11FEB13-1/1

Регулировка датчиков формы рулона — заводская процедура (каналы 007 и 009)

ПРИМЕЧАНИЕ: Отображаемых гистограмм-индикаторов формы рулона — 24.

У дилера компании John Deere можно приобрести прихват (А) для крепления датчика формы рулона.

1. Если используется прихват (А) для крепления датчика формы рулона
 - Установите прихват (А) на крепление (В) ролика.
 - Закрепите конец прихвата на поперечине рамы пресс-подборщика. Убедитесь, что закраина поперечины прилегает к прихвату.



На иллюстрации показана левая сторона

А—Прихват для крепления датчика формы рулона

В—Подшипник

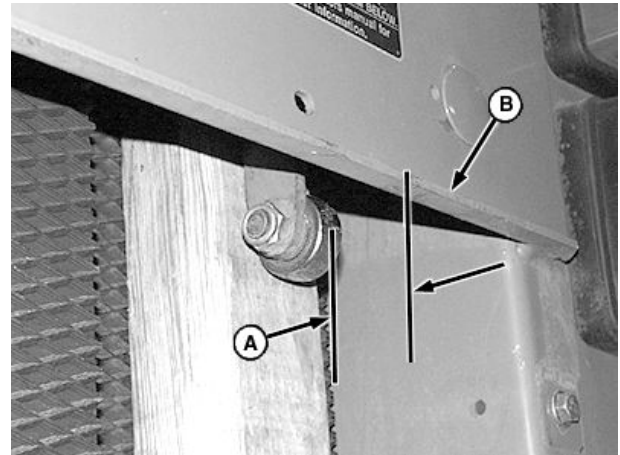
PP98408,00010DE -59-11FEB13-1/5

E48271 —UN—06JUL00

2. Если прихват для крепления датчика формы рулона не используется:
 - Положите между опорой ролика и ремнем доску размерами приблизительно 51 x 102 x 457 мм (2 x 4 x 18 дюймов), как показано на рисунке.
 - Разместите доску для фикс. рычага датч. формы рул. так, чтобы задн. кромка опоры ролика наход. на расст. 62 мм (2-7/16 дюйма) (А) от задн. кромки пан. (В).

А—Расстояние

В—Задняя кромка панели



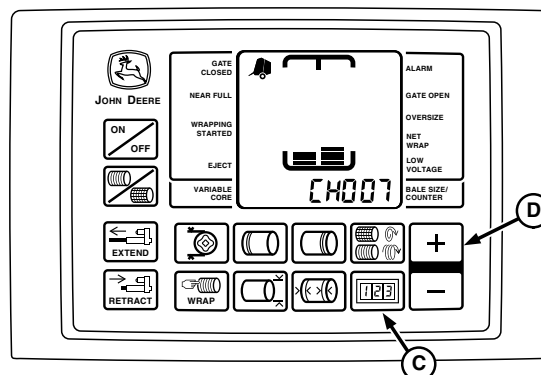
На иллюстрации показана правая сторона

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010DE -59-11FEB13-2/5

E47620 —UN—07JAN00

3. Нажмите и удерживайте клавишу СЧЁТЧИК (C) при включении монитора-контроллера.
4. Не отпуская клавишу СЧЁТЧИК (C), нажимайте клавишу ПЛЮС (D) пока:
 - **не появится канал СН007** для регулировки правой стороны
 - **не появится канал СН009** для регулировки левой стороны
5. Отпустите клавишу СЧЁТЧИК (C) — отобразится значение для датчика.
6. Если звуковой сигнализатор не издает “настроечного звукового сигнала”, а индикация выше или ниже настроечного значения **176**, датчик формы рулона разрегулирован.



C—Клавиша СЧЕТЧИК

D—Клавиша ПЛЮС

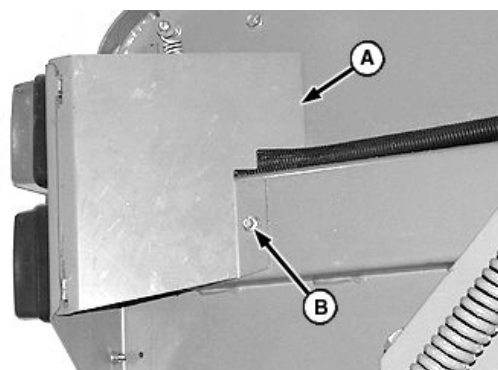
PP98408,00010DE -59-11FEB13-3/5

E62527 —UN—26JUN03

7. Чтобы отрегулировать датчик, выкрутите винт (B) с головкой с накатанной резьбой. Отверните щиток (A) от пресс-подборщика.

A—Щиток

B—Винт с головкой с накатанной резьбой



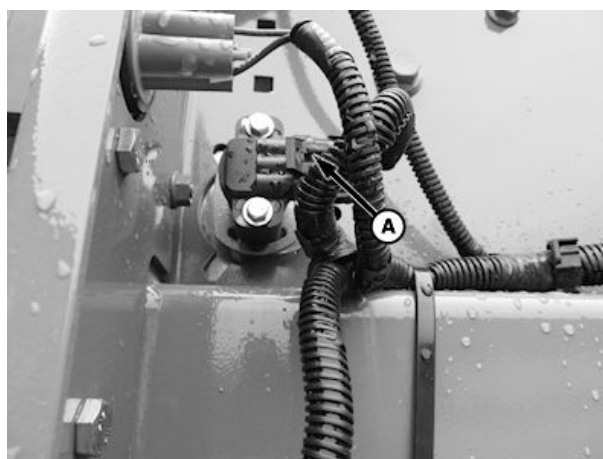
На иллюстрации показана правая сторона

PP98408,00010DE -59-11FEB13-4/5

E47621 —UN—07JAN00

8. Ослабив монтажные крепежи датчика, поворачивайте датчик (A), пока не зазвучит сигнализатор и на дисплее не появится **176**. Затяните монтажный крепеж датчика.
9. Поставьте на место щиток, повернув к пресс-подборщику и закрепив крепежным винтом с головкой.
10. Повторите процедуру регулировки на противоположной стороне. Для регулировки используйте соответствующий канал.

A—Датчик



На иллюстрации показана правая сторона

PP98408,00010DE -59-11FEB13-5/5

E62314 —UN—03APR12

Проверка концевых выключателей превышения размера рулона и защелок заслонки — проверка с помощью монитора-контроллера (канал 013, 014 и 015)

ПРИМЕЧАНИЕ: Положение и работу микровыключателей можно проверить с помощью диагностических каналов монитора-контроллера.

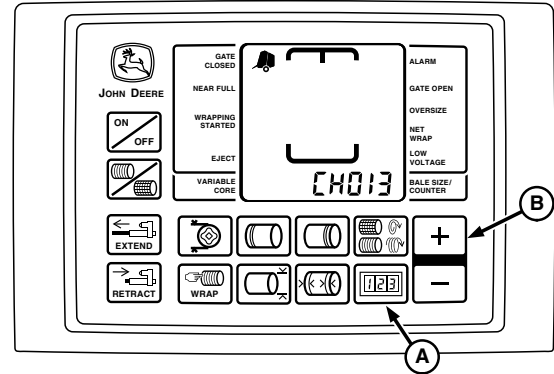
1. Запустить двигатель трактора.
2. Нажав и удерживая клавишу СЧЕТЧИК (А), включите монитор-контроллер.
3. Продолжая удерживать клавишу СЧЕТЧИК (А), нажимайте клавишу ПЛЮС (В), пока на цифровом дисплее не появится необходимый канал.
4. Отпустите клавишу и посмотрите показания (заслонка закрыта).

ПРИМЕЧАНИЕ: Для нажатия концевого выкл. превышения размера рулона рычаг натяж. устр. должен быть поднят полностью.

5. Откройте заслонку и посмотрите показания или послушайте звуковой сигнал.
6. Если показания не соответствуют указанным, отрегулируйте положение выключателя и

Диагностический канал	Назначение	Показание при закрытой заслонке	Показание при открытой заслонке
013	Концевой выключатель превышения размера рулона	012 (выключатель разблокирован)	00 (ноль) (выключатель нажат) (звуковой сигнал)
014	Правый концевой выключатель заслонки	00 (ноль)	012 (звуковой сигнал)
015	Левый концевой выключатель заслонки	00 (ноль)	012 (звуковой сигнал)

7. Если регулировка выключателя не приводит к появлению нормальных показаний:
 - а. Выключите монитор-контроллер. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.
 - б. Проверьте правильность соединений проводов. (См. СХЕМА ЖГУТОВ ПРОВОДОВ — ПРЕСС-ПОДБОРЩИК в данном разделе.)



А—Клавиша СЧЕТЧИК

В—Клавиша ПЛЮС

проверьте снова. (См. РЕГУЛИРОВКА КОНЦЕВЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ ЗАЩЕЛОК ЗАСЛОНКИ и РЕГУЛИРОВКА КОНЦЕВЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ ПРЕВЫШЕНИЯ РАЗМЕРА РУЛОНА в данном разделе.)

- с. Проверьте жгут проводов на порезы и обрывы.
- д. Проверьте, нет ли в разъемах жгута поврежденных (вдавленных) контактов.
- е. При необходимости замените переключатель. (Обратитесь к дилеру John Deere.)

PP98408,00010DF -59-12FEB13-1/1

E52528 — UN — 26JUN03

Проверка тока привода устройства обвязки шпагатом или сеткой (канал 018)

ВАЖНО: При использовании канала 018 обходится защита привода обвязки шпагатом от перегрузки по току. Продолжение использования канала 018 может вызвать повреждение привода.

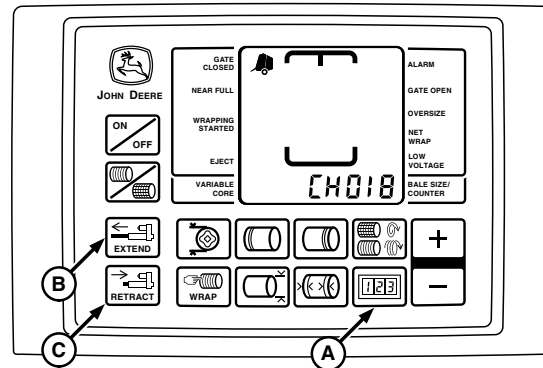
ПРИМЕЧАНИЕ: Канал 018 позволяет оператору использовать клавиши **EXTEND** (ВЫДВИЖЕНИЕ) (В) и **RETRACT** (ВТЯГИВАНИЕ) (С) для позиц. привода для техобсл.

Эта проверка используется для определения работоспособности привода во всем его рабочем диапазоне.

Проверка привода (электродвигатель и тяги)

ВАЖНО: При проверке напряжения в приводе устройства обвязки сеткой снимите рулон сеточного обвязочного материала с пресс-подборщика. Иначе при вкл. РТО, когда привод устр. обвязки сеткой выдвинут, произойдет подача сетки в пустой пресс-подб., что может привести к поврежд. подб. или системы круг. подачи.

1. При проверке тока в приводе устр. обвязки сеткой и шпаг. снимите рулон сеточ. обвяз. материала с пресс-подборщика.
2. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. НЕ ЗАПУСКАЙТЕ двигатель трактора.
3. Нажав и удерживая клавишу СЧЕТЧИК (А), включите монитор-контроллер.
4. Продолжая удерживать клавишу СЧЕТЧИК (А), нажимайте клавишу ПЛЮС, пока на цифровом дисплее не появится **CH018**.
5. Отпустите клавишу СЧЕТЧИК — индикация цифр. дисплея изменится на показание потребляемого приводом тока в статич. режиме: от **0** до **1**.
6. Клавишами **EXTEND** (ВЫДВИЖЕНИЕ) (В) и **RETRACT** (ВТЯГИВАНИЕ) (С) переместите привод в обоих направлениях. Потребляемый электродвигателем привода ток посередине



E52520 — UN—26JUN03

А—Клавиша СЧЕТЧИК
В—Клавиша EXTEND
(ВЫДВИЖЕНИЕ)

С—Клавиша RETRACT
(ВТЯГИВАНИЕ)

рабочего хода (без нагрузки) должен быть в пределах от **1** до **8**

- Показания ниже норм. указывают на низкое напряж. в бортовой сети тракт. либо на плохой контакт или окисл. соедин. в жгутах.
 - Показания выше норм. указывают на заедающие тяги или межвитковое КЗ в части витков электродвигателя.
 - Выбросы тока указывают на механическое препятствие в рычажной передаче.
7. Продолжайте управлять приводом до достижения полностью втянутого положения. Дисплей должен показывать значение тока срыва (*нагрузка*) в пределах от **22** до **30**.
 - Показания ниже нормальных указывают на плохой контакт или окисление соединений в жгутах.
 - Показания выше норм. указывают на межвитковое КЗ в части витков электродвиг. или заедание в механ. части привода.
 8. Нажатием клавиши **RETRACT** (ВТЯГИВАНИЕ) (С) переместите привод в исходное положение.
 9. Выключите монитор-контроллер. Поверните ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. и выньте его.

PP98408,00010E0 -59-11FEB13-1/1

Проверка напряжения в розетке электропитания на тракторе (канал 019)

Выполните следующую проверку, чтобы определить, обеспечивает ли розетка электропитания систему BaleTrak™ Pro достаточным питанием.

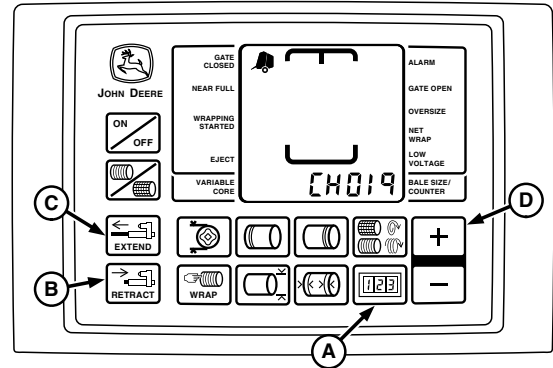
ВАЖНО: При проверке напряжения в приводе устройства обвязки сеткой снимите рулон сеточного обвязочного материала с пресс-подборщика. Иначе при вкл. РТО, когда привод устр. обвязки сеткой выдвинут, произойдет подача сетки в пустой пресс-подб., что может привести к поврежд. подб. или системы круг. подачи.

1. При проверке тока в приводе устройства обвязки сеткой снимите рулон сеточ. обвяз. материала с пресс-подборщика.
2. Запустить двигатель трактора.
3. Нажав и удерживая клавишу СЧЕТЧИК (А), включите монитор-контроллер.
4. Продолжая удерживать клавишу СЧЕТЧИК (А), нажимайте клавишу ПЛЮС (D), пока на цифровом дисплее не появится **CH019**.
5. Отпустите клавишу СЧЕТЧИК (А) и посмотрите показания напряжения.
6. Клавишей EXTEND (ВЫДВИЖЕНИЕ) (С) слегка выдвиньте привод устр. обвязки шпаг. или сеткой.
7. Нажмите и удерживайте клавишу RETRACT (ВТЯГИВАНИЕ) (В), пока привод не застопорится в полностью втянутом положении. Запомните значение напряжения, которое отображалось в течение первых 4 секунд после срыва.

Спецификация

Розетка электропитания—Напряжение (минимальное).....9,7 В

8. Если напряжение меньше указанного, установите комплект для отбора электропитания AE50549. Для отбора электропитания следует использовать



А—Клавиша СЧЕТЧИК
В—Клавиша RETRACT
(ВТЯГИВАНИЕ)

С—Клавиша EXTEND
(ВЫДВИЖЕНИЕ)
D—Клавиша ПЛЮС

только этот комплект благодаря калибру проводов, отсутствию сростков и 30-амперному автом. выключателю, который входит в него. При монтаже комплекта присоединяйте провода питания и соединения на массу только непосредственно к клеммам аккумуляторной батареи. (См. РОЗЕТКА ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ НА ТРАКТОРЕ в разделе "Подготовка трактора").

⚠ ОСТОРОЖНО: Розетка электропитания напрямую подключена к аккумуляторной батарее. Перевод ключа в замке зажигания трактора в положение выключения не отключит питание монитора.

9. Выключите монитор-контроллер. Заглушите двигатель трактора и выньте ключ из замка зажигания.

При работе в зоне рычага ножа отсоедините провод питания от монитора. Перевод ключа в замке зажигания трактора в положение выключения НЕ отключит питание монитора.

PP98408,00010E1 -59-11FEB13-1/1

E52521 — UN—26JUN03

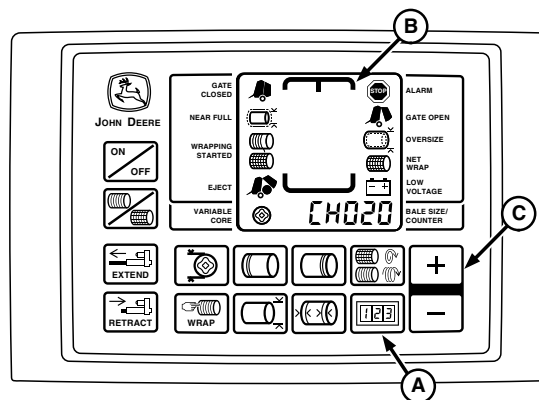
Проверка панели жидкокристаллического дисплея (ЖКД) (канал 020)

Чтобы проверить, не отказал ли какой-либо сегмент панели ЖКД, воспользуйтесь следующей проверочной процедурой.

1. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. НЕ ЗАПУСКАЙТЕ двигатель трактора.
2. Нажав и удерживая клавишу СЧЕТЧИК (А), включите монитор-контроллер.
3. Продолжая удерживать клавишу СЧЕТЧИК (А), нажимайте клавишу ПЛЮС (С), пока на цифровом дисплее не появится **CH020**.

ПРИМЕЧАНИЕ: Количество отображаемых гистограмм-индикаторов формы рулона — 24 на каждую сторону.

4. Отпустите клавиши и посмотрите всю панель ЖКД (В). Убедитесь, что все сегменты и индикаторы отображаются. Если этого не произойдет, обратитесь к дилеру компании John Deere.



А—Клавиша СЧЕТЧИК
В—Панель ЖКД

С—Клавиша ПЛЮС

5. Выключите монитор-контроллер. Поверните ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. и выньте его.

E52529 — UN—10JUN08

PP98408,00010E2 -59-11FEB13-1/1

Отрегулируйте переключатель негабаритных рулонов

1. Закройте и защелкните заслонку.
2. Поднимите рычаг (А) концевого выключ. превыш. размера рулона до размера (В) над нижн. концом прорези.

Спецификация

Между рычагом
и нижним концом
прорези—Размер..... 13 мм
(0,512 дюйма)

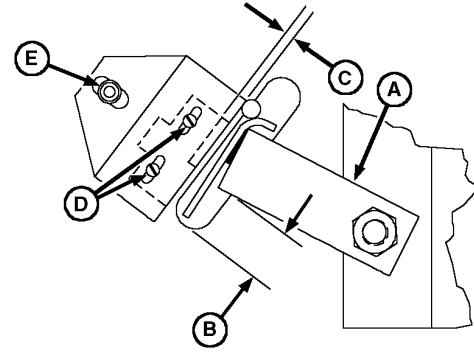
ПРИМЕЧАНИЕ: Для отображения индикатора негабаритного рулона заслонка должна быть закрыта.

3. Проверьте точку контакта рычага с роликом выключателя. Контакты выключателя должны быть замкнуты (на мониторе-контроллере должен загораться индикатор или срабатывать звуковая сигнализация), а зазор (С) между рычагом выключателя и корпусом выключателя должен быть в пределах спецификаций.

Спецификация

Между рычагом
выключателя
и корпусом
выключателя—Зазор..... 0,79–2,38 мм
(0,030–0,10 дюйма)

4. Если необходимо, ослабьте винты (D) выключателя и винт (E) с головкой кронштейна. Установите выключатель так, чтобы рычаг выключателя превышения размера рулона соприкасался с роликом в показанной точке.



А—Рычаг
В—Расстояние, 13 мм (0,512 дюйма)
С—Зазор
D—Винты датчика
E—Винт с головкой

ВАЖНО: Выключатель или кронштейн выключателя не должны мешать рычагу ни в какой точке его перемещения, иначе возможно повреждение выключателя.

5. Поднимите рычаг к верху прорези для проверки на создание помехи и заедание. Отрегулируйте выключатель, если необходимо.
6. Проверьте работу выключателей, сняв пробные показания с помощью монитора-контроллера. (См. ПРОВЕРКА КОНЦЕВЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ ЗАЩЕЛОК ДЛЯ ЗАСЛОНКИ И ПРЕВЫШЕНИЯ РАЗМЕРА РУЛОНА [КАНАЛЫ 013, 014 И 015] в данном разделе.)

PP98408,00010E3 -59-12FEB13-1/1

E48030 —UN—15MAY00

Регулировка концевых бесконтактных выключателей защелок для заслонки

1. Закройте и защелкните заслонку. (Штоки гидроцилиндров управления заслонкой должны быть полностью втянуты.)
2. Ослабьте болты (А) и сдвиньте выключ. так, чтобы он расположился паралл. кромке монтажн. окна, и выставьте правильн. расст. (D) от ригеля (С) защёлки.
3. Убедитесь, что бесконтактный выключатель (В) находится на одинаковом расстоянии от верха и низа ригеля (С) защёлки. Задайте расстояние согласно спецификации.

Спецификация

Бесконтактный выключатель—Расстояние..... 3,0 мм
(1/8 дюйма)

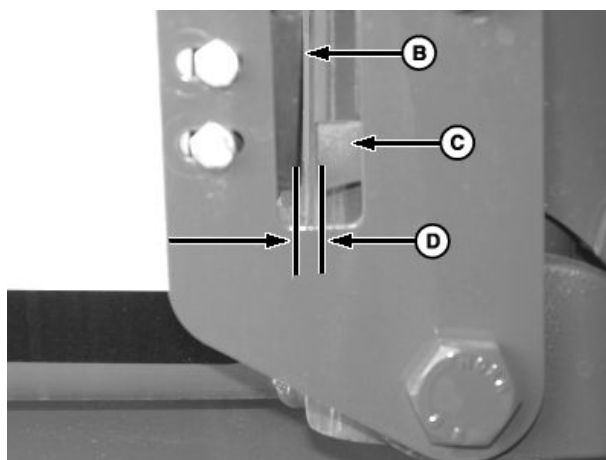
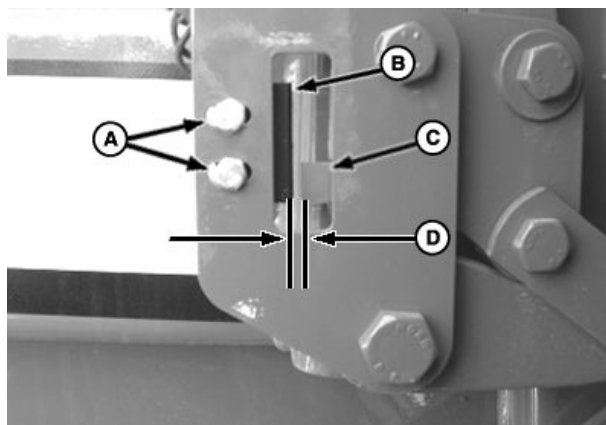
4. Повторите операцию с противоположной стороны.
5. Проверьте работу выключателей, сняв пробные показания с помощью монитора-контроллера. (См. ПРОВЕРКА КОНЦЕВЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ ЗАЩЕЛОК ДЛЯ ЗАСЛОНКИ И ПРЕВЫШЕНИЯ РАЗМЕРА РУЛОНА — С ПОМОЩЬЮ МОНИТОРА [КАНАЛЫ 013, 014 И 015] в данном разделе.)

А—Болты

В—Бесконтактный выключатель

С—Защелка

D—Размер, 3,0 мм (1/8 дюйм.)



E54646 — UN—12JUN06

E54648 — UN—12JUN06

PP98408,00010E4 -59-11FEB13-1/1

Проверка микровыключателей

ПРИМЕЧАНИЕ: Маркируйте провода, прежде чем отсоединять их от выключателя, чтобы обеспечить правильное подключение к контактам выключателя.

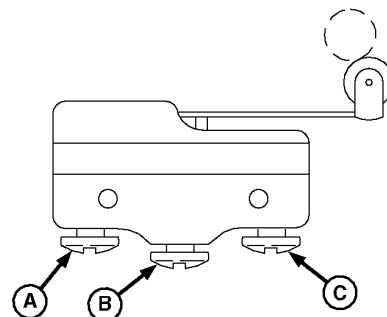
Используются только контакты (А) и (В).

1. Отсоедините от выключателя все провода.
2. Подсоедините выводы универс. измерит. прибора к общему (А) и нормально разомкнутому (В) контактам.

- При отпускании рычага выключателя выключатель не должен пропускать ток.
- При нажатии рычага (слышится щелчок) выключатель должен пропускать ток.

3. Перенесите вывод с нормально разомкнутого контакта (В) на нормально замкнутый контакт (С).

- При отпускании рычага выключателя выключатель должен пропускать ток.
- При нажатии рычага (слышится щелчок) выключатель не должен пропускать ток.



А—Контакт общего провода
В—Нормально разомкнутый контакт

С—Нормально замкнутый контакт

4. Если результаты проверки целостности цепи не соответствуют описанным, замените выключатель.

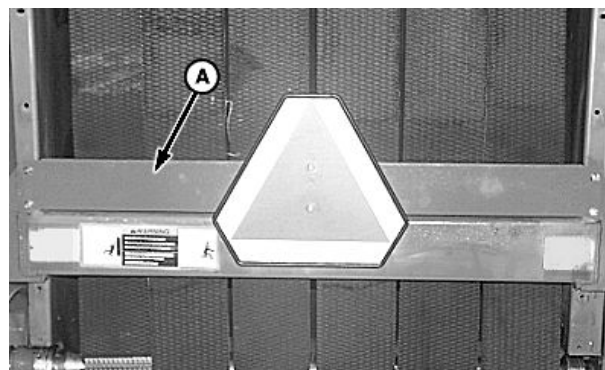
PP98408.00010E5 -59-11FEB13-1/1

E38432 —UN—21FEB95

Подъем заслонки с помощью подъемника

1. Выкрут. четыре болта с круг. гол. и сним. верх. щит. рем. (А) со знаком тих. трансп. сред. (SMV).
2. Обмотайте цепь лебедки вокруг поперечины рамы и поднимите заслонку.
3. Закончив, поставьте на место щиток и знак ТТС.

А—Щиток



PP98408.00010E6 -59-11FEB13-1/1

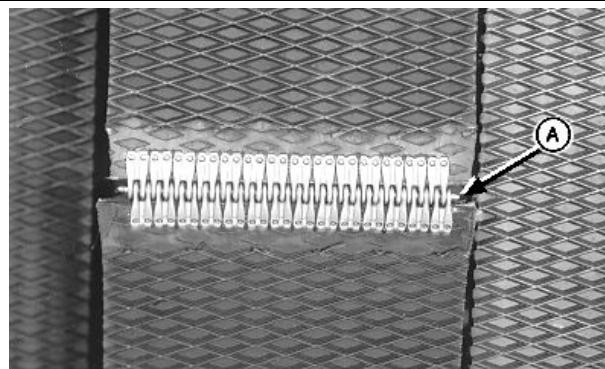
E48287 —UN—19JUL00

Проверка пальцев ремней

Проверяйте соед. пальцы (А) на износ или поврежд. через каждые 2000 рулонов (каждые 1000 рулонов на песчаных почвах), иначе сломанные пальцы будет очень трудно вынуть. Заменяйте пальцы в случае поломки или износа более чем на треть толщины. При установке новых пальцев не деформируйте их концы.

Чтобы вынуть палец, захватите его пассатижами и поверните на 90 градусов (1/4 оборота), после чего вытяните или выколотите.

А—Пальцы

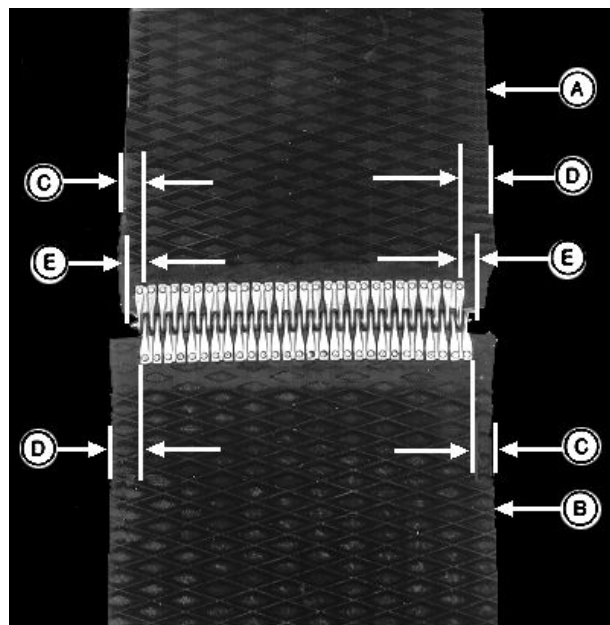


PP98408.00010E7 -59-11FEB13-1/1

E39736 —UN—24MAY96

Соединение и крепление замка ремня соединительным пальцем

ВАЖНО: При сборке ремней боковые края необходимо совмещать для предотвращения их повреждения.



E40644 —UN—15JUL96

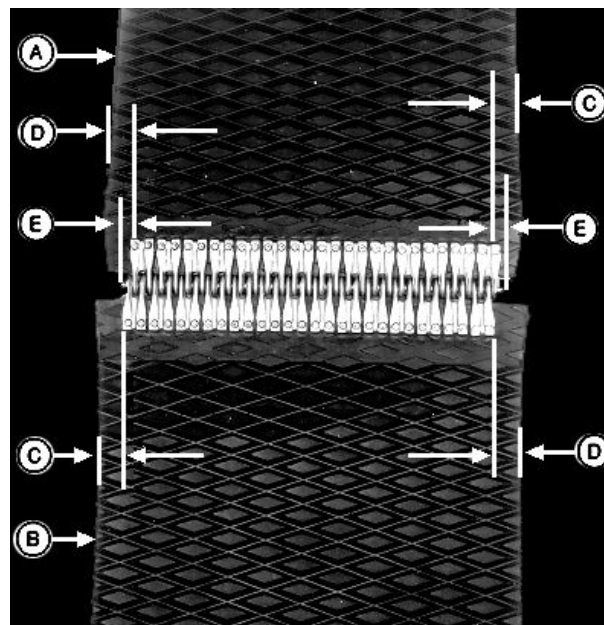
A—Край ремня
B—Край ремня
C—Расстояние, 11 мм (0,433 дюйма)

D—Расстояние, 14 мм (0,551 дюйма)

E—Расстояние, 3 мм (0,118 дюйма)

В замках для ремней используется одинаковое количество сегментов на каждом конце ремня. Это требует небольшого смещения замков, как показано на рисунке.

Показанные ремни соединены и скреплены пальцами правильно, с выравниванием краёв ремня.



E40643 —UN—15JUL96

При установке замков ремень расширяется. Совмещение краев ремня проверяйте приблизительно в 51 мм (2 дюймах) от конца ремня. Края (A и B) ремня должны быть совмещены при его соединении.

PP98408,00010E8 -59-11FEB13-1/1

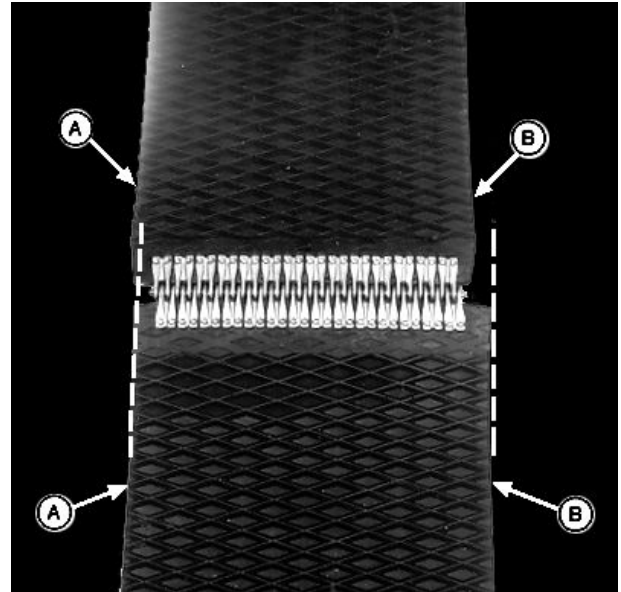
Неправильное соединение и крепление ремней соединительным пальцем

ВАЖНО: При сборке ремней боковые края необходимо совмещать для предотвращения их повреждения.

Показан неправильно скрепленный ремень. Края (А и В) ремня не совмещены. Выньте соединительный палец и сместите замки на одну петлю для совмещения ремня

А—Края ремня

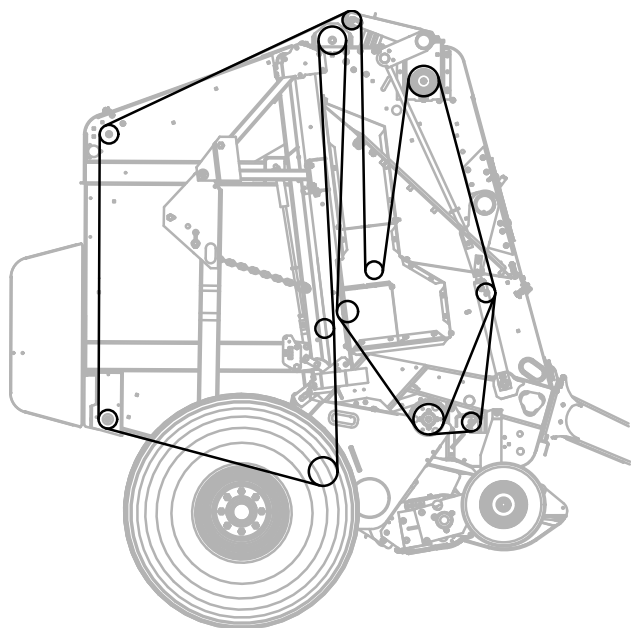
В—Края ремня



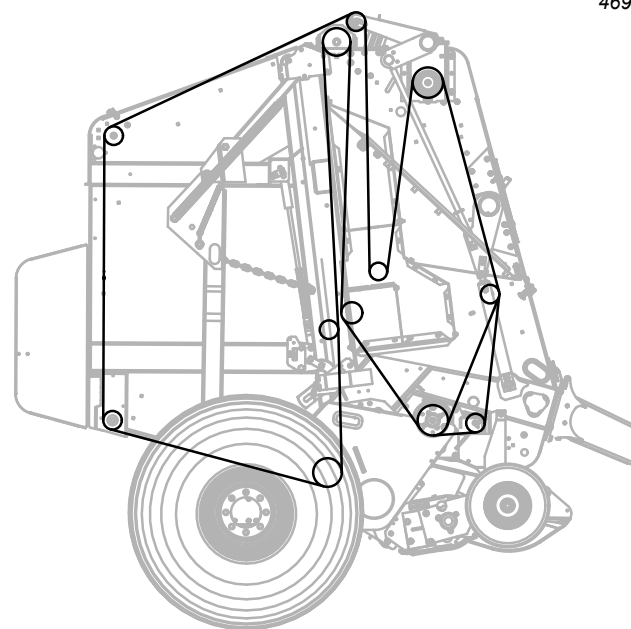
E40645 —UN—15JUL96

PP98408,00010E9 -59-11FEB13-1/1

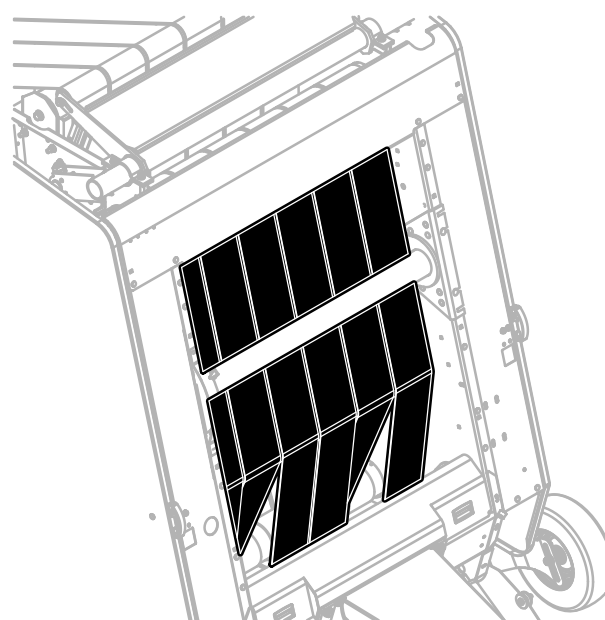
Установка ремней



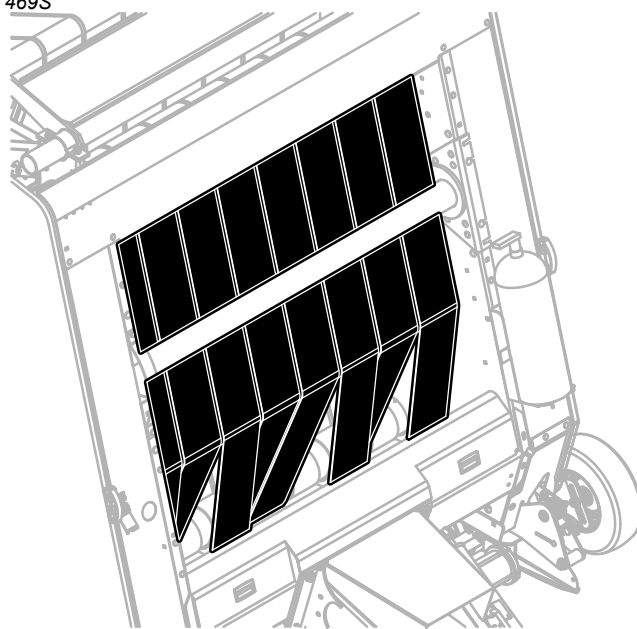
469 и 469S



569 и 569S



E69511 —UN—27MAR13



E69512 —UN—26MAR13

ПРИМЕЧАНИЕ: Размещение длинных и коротких ремней см. на рисунке. Устанавливайте ремни рифлёной стороной наружу. Убедитесь, что ремни пропущены через соответствующие направляющие.

Надлежащую длину ремней см. в разделе “Спецификации”.

1. Полностью откройте заслонку. Заблокируйте заслонку.

2. С помощью гидросистемы трактора опустите рычаг натяжного устройства для натяжения ремней.
3. Включите РТО и прокрутите ремни настолько, чтобы между нижним валом засл. и валом рычага натяжн. устр. появился замок ремня.
4. Поднимите рычаг натяжного устройства, чтобы ослабить ремни.

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010EA -59-25MAR13-1/3

- Если установлен дополнительный вспомогательный валик натяжного устройства, разблокируйте заслонку и медленно опускайте ее, пока ремни не провиснут. Заблокируйте заслонку.

5. Заглушите двигатель трактора и извлеките ключ зажигания.

PP98408,00010EA -59-25MAR13-2/3

6. Выньте соединительный палец. Подсоедините конец нового ремня с подрезанными углами к прямоугольному концу старого ремня с помощью соединительного пальца. Протяните новый ремень через пресс-подборщик с помощью старого ремня.

Заправляйте ремни так, чтобы, если смотреть в направлении движения (см. иллюстрацию), конец ремня с прямыми углами вёл за собой конец с подрезанными углами.

7. Скрепите концы ремня новым соединительным пальцем. Вставляя соединительные пальцы, следите за тем, чтобы боковые стороны ремня были совмещены правильно. Не деформируйте концы соединительных пальцев при установке. Замки слегка смещены для обеспечения совмещения концов ремней.
8. Повторите шаги 2–7 с другими ремнями.
9. Разблокируйте и закройте заслонку.



E39737 —UN—16FEB96

PP98408,00010EA -59-25MAR13-3/3

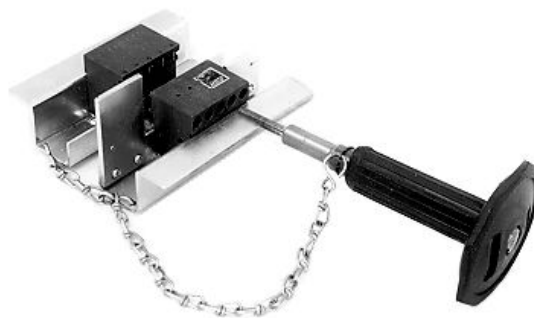
Ремонт ремней

ПРИМЕЧАНИЕ: Для получения дополнительной информации или для заказа инструмента для стыковки ремней позвоните по телефону или напишите по адресу:

MATO Corporation
P.O. Box 7268
Beckley, West Virginia 25926-0268
Телефон: (800) 344-6286
Факс: (304) 255-2501

ПРИМЕЧАНИЕ: Ремни могут обтрепываться по краям. Обрезайте обнаженные кордовые нити по мере их появления, что снизит вероятность их зацепления при формировании рулона и дополнительного растрепывания или повреждения ремней.

1. Снимите дефектный ремень.



E39821 —UN—21MAR96

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010EB -59-21FEB13-1/9

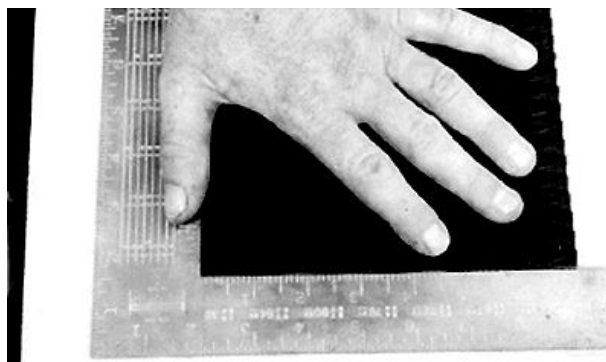
2. С помощью угольника и ножа удалите поврежденный участок. Проверьте, чтобы убедиться в том, что конец ремня обрезан под прямым углом.

ВАЖНО: Если длина ремней менее указанной, ремни будут соприкасаться друг с другом между двумя задними роликами рычага натяжного устройства, когда пресс-подборщик пуст, а заслонка закрыта. Это приведет к чрезмерному износу ромбовидного рисунка ремней.

Убедитесь в том, по длине одинаковые ремни отличаются друг от друга не более чем на 38 мм (1-1/2 дюйма). Разница между длинными и короткими ремнями не должна составлять более 177 мм (7 дюймов) или менее 101 мм (4 дюйма).

ПРИМЕЧАНИЕ: Если ремни короче указанных размеров, можно добавить небольшой кусок. Замки (на одном ремне) должны располагаться не ближе 305 мм (12 дюймов) друг к другу.

3. Проверьте длину ремня. Убедитесь, что ремень не длиннее и не короче указанного размера.



E40026 —UN—30MAY96

E21798 —UN—24JUN99

Длина ремней на моделях 469, 469S, 569 и 569S

	Минимум	Ремонт	Максимум
Короткие ремни	13 254 мм (521-3/4 дюйма)	13 305 мм (523-3/4 дюйма)	13 343 мм (525-1/4 дюйма)
Длинные ремни	13 394 мм (527-1/4 дюйма)	13 445 мм (529-1/4 дюйма)	13 483 мм (530-1/4 дюйма)

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010EB -59-21FEB13-2/9

ВАЖНО: Срезайте только ромбовидный рисунок. При более глубоком обрезании можно повредить кордные нити ремня.

Не пользуйтесь шлифмашиной для удаления ромбовидного рисунка. Выделяемое шлифмашиной тепло может повредить резину и ткань.

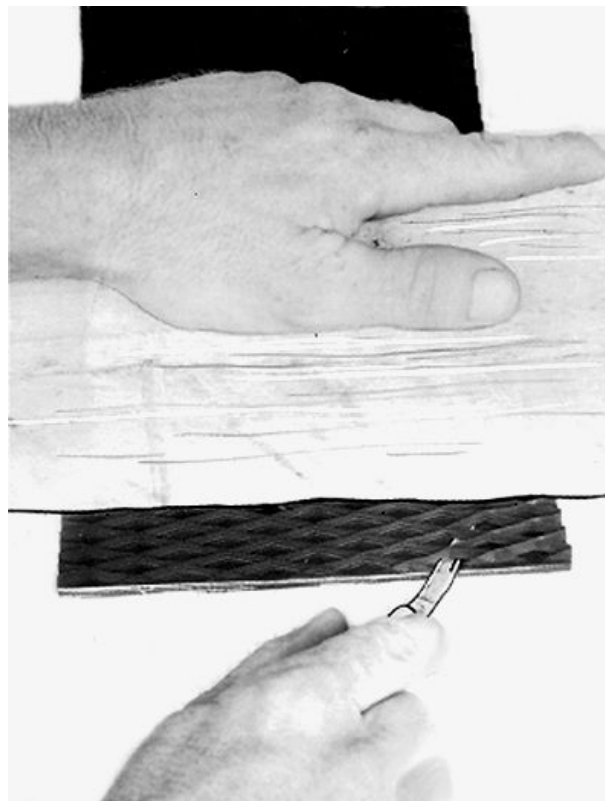
4. Удаляйте ромбовидн. рисунок с ремня с помощью ножа или спец. инстр. для срезания тонк. слоев.

ПРИМЕЧАНИЕ: Чтобы облегчить обрезание, окуните нож в жидкое мыло.

- При использовании ножа
 - Прижмите ремень доской толщиной приблизительно 25–51 мм (1–2 дюйм), как показано на рисунке.
 - Отмерьте 25 мм (1 дюйм) от конца ремня. Острым ножом осторожно срежьте ромбовидный рисунок, следя за тем, чтобы не повредить корд.
- При использовании спец. инстр. для среза. тонких слоёв:
 - Выложите ремень на плоской поверхности, уперев в упор.
 - Отрегулируйте прижимную плиту инструмента винтом с накаткой (А) на толщину ремня.
 - Заверните винт (А) с накаткой еще на полоборота и застопорите внешним винтом (В).
 - Крепко прижимая к ремню, протяните инструмент по всей ширине ремня.
 - Повторите, если необходимо, до полного удаления ромбовидного рисунка.

ВАЖНО: Не оставляйте более чем 0,5 мм (0,020 дюйма) рисунка на сращиваемом участке ремня. Если на ремне оставить слишком много материала, крючки не прикрепятся к ремню надлежащим образом.

Не снимайте и слишком много. Если видны кордные нити, повторите шаги 2–4. Убедитесь в том, что длина ленты по-прежнему соответствует техническим условиям. Добавьте отрезок ремня, если необходимо.



А—Винт с накатанной головкой

В—Внешний винт

E21799 —UN—24JUN99

E39823 —UN—24JUN99

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010EB -59-21FEB13-3/9

Ремень (А) подрезан слишком глубоко. Повредятся кордные нити ремня.

Ремень (В) подрезан слишком высоко. Крючки не пройдут через ремень полностью.

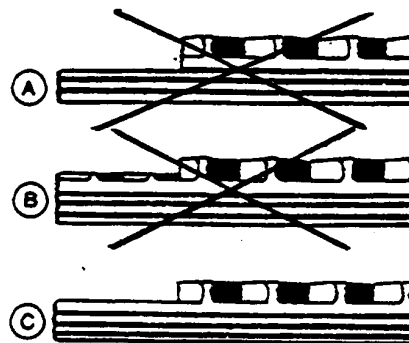
Ремень (С) подрезан правильно.

Другие примеры неправильно подрезанных ремней:

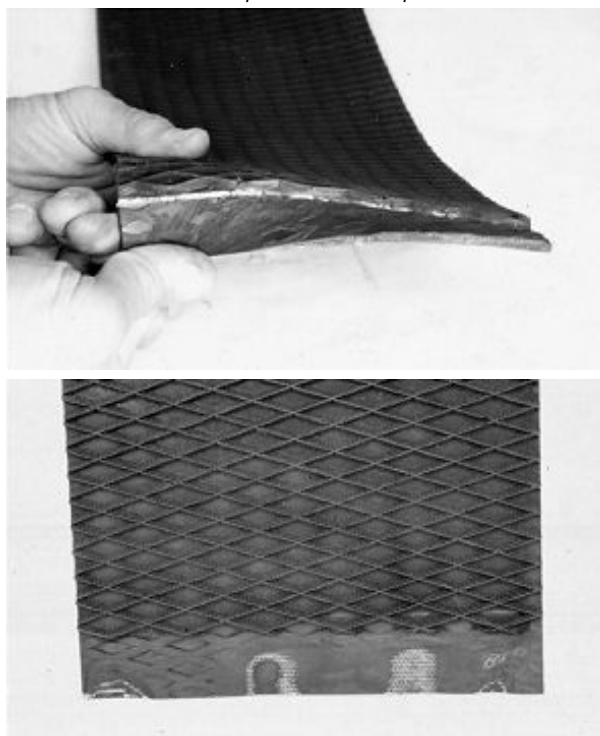
- На верхней фотографии показан слишком глубокий вертикальн. срез; были повреждены (порезаны) кордные нити ремня, серьезно ослабляя его.
- На фотографии внизу показано слишком большое срезание ромбовидного рисунка, обнажающее кордные нити ремня.

А—Слишком глубокая
подрезка
В—Слишком высокая
подрезка

С—Подрезано правильно



Поперечное сечение ремня



E27606 —UN—12SEP88

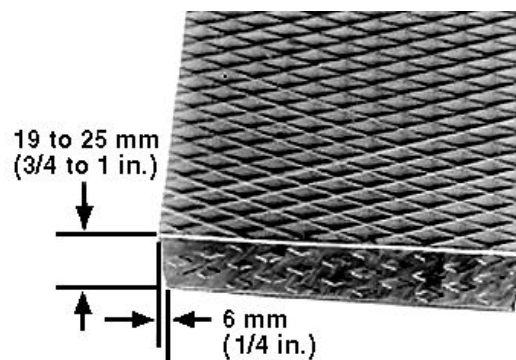
E27614 —UN—12SEP88

E27615 —UN—12SEP88

PP98408,00010EB -59-21FEB13-4/9

ВАЖНО: Задний конец ремня должен быть подрезан на размеры, показанные на рисунке. НЕ отступайте от этих размеров.

5. Обрежьте задний конец ремня, как показано.



Продолжение на следующей стр.

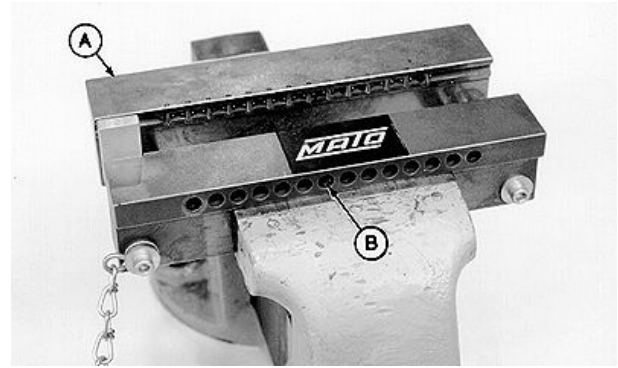
PP98408,00010EB -59-21FEB13-5/9

E39835 —UN—27MAR96

6. Зажмите лентосшиватель (А) в тисках отверстиями (В) к себе. Запечик лентосшивателя должен опираться на губки тисков.

А—Ремнесшиватель

В—Отверстия



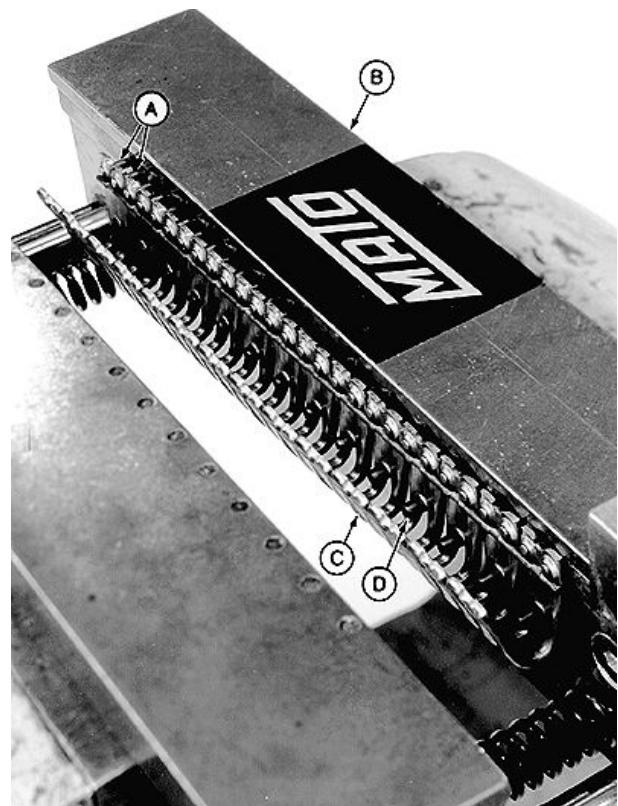
E40773—UN—08AUG96

PP98408,00010EB -59-21FEB13-6/9

7. Вставьте петелечную ленту (С) в лентосшиватель (В). Убедитесь, что в каждое из 14 отверстий инструмента вставлено по два расклепываемых штифта (А) каждого сегмента петелечной ленты. Сегменты петелечной ленты должны опираться в упорные штифты (D).
8. Зажмите тиски настолько, чтобы петелечную ленту слегка зажало, и можно было легко вставить ремни.

А—Расклепываемые штифты
В—Ремнесшиватель

С—Петелечная лента
D—Упорные штифты



E40774—UN—08AUG96

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010EB -59-21FEB13-7/9

9. Вставьте ремень (В) в петелечную ленту ромбовидным рисунком от себя. Упирая край ремня в упорную пластину (А), равномерно прижмите ремень к упорным штифтам. Убедитесь, что петелечная лента прижата к упорным штифтам.

10. Убедитесь, что ремень и петельки расположены в лентосшивателе перпендикулярно. Зажмите ремень и петельки настолько, чтобы расстояние между губками лентосшивателя сравнялось с шириной ремня.

ВАЖНО: При использ. ручн. перфор. применение слишком больш. молот. или слишком сильные удары по нему могут повредить ремесшив. или петельки замка ремня.

При использ. пневм. молотка слишком высокое давл. воздуха и слишком продолжит. заклепывание могут повредить ремесшив. или петельки замка ремня.

11. Вставляйте заклепки в ремень с помощью перфоратора (С) или пневматического молотка (D).

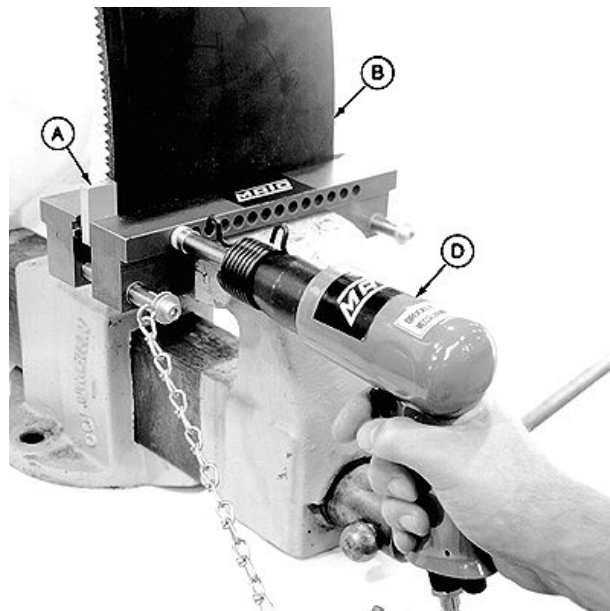
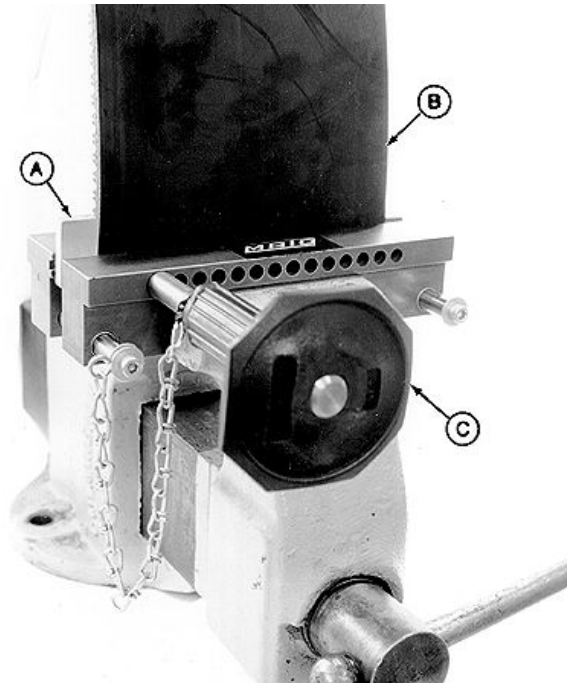
Склепайте сначала два внешних сегмента петелечной ленты, после чего, двигаясь снаружи вовнутрь, склепайте остальные сегменты.

- При использовании перфоратора (С) закладывайте заклепки до соприкосновения заплечика на стержне перфоратора с губкой лентосшивателя. Для обеспечения соприкосновения заплечика с губкой лентосшивателя ударьте по перфоратору еще раз.
- При использовании пневматического молотка (D) выставьте давление воздуха на 500–600 кПа (5–6 бар) (72–87 фунтов на кв. дюйм). Закладывайте каждую заклепку молотком 1–2 секунды. Восстановление не обязательно.

12. Выньте ремень из тисков и осмотрите петельки. Все заклепки должны проходить сквозь ремень, причем по центру должны быть следы от перфоратора.

А—Стопорная пластина
В—Ремень

С—Ручной перфоратор
D—Пневматический молоток



E40775—UN—08AUG96

E40776—UN—08AUG96

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010EB -59-21FEB13-8/9

ВАЖНО: При использовании молотка для сплющивания головок заклепок, не ударяйте по петельным участкам соединения.

Не бейте слишком сильно по заклепкам, иначе они погнутся и сочленения будут сломаны.

13. Положите ремень с петельками на твердое основание. Плоским торцом небольшого молотка сплющите головки заклепок. Легкими постукиваниями сплющивайте по несколько заклепочных головок за раз. Головки заклепок не должны выступать наружу.

14. Повторите с другой стороны ремня.

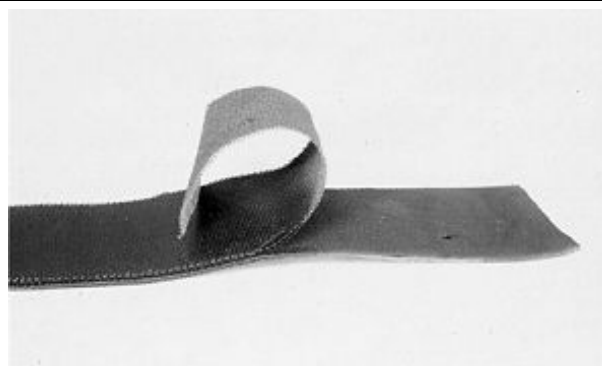


E40027 —UN—30MAY96

PP98408,00010EB -59-21FEB13-9/9

Ремни, подлежащие замене по гарантии

Верхние ремни могут быть заменены по гарантии, если обнаружится дефект в материале и изготовлении, и машина находится на гарантии. Расслоение подпадает под гарантию, если оно происходит в течение гарантийного срока изделия.



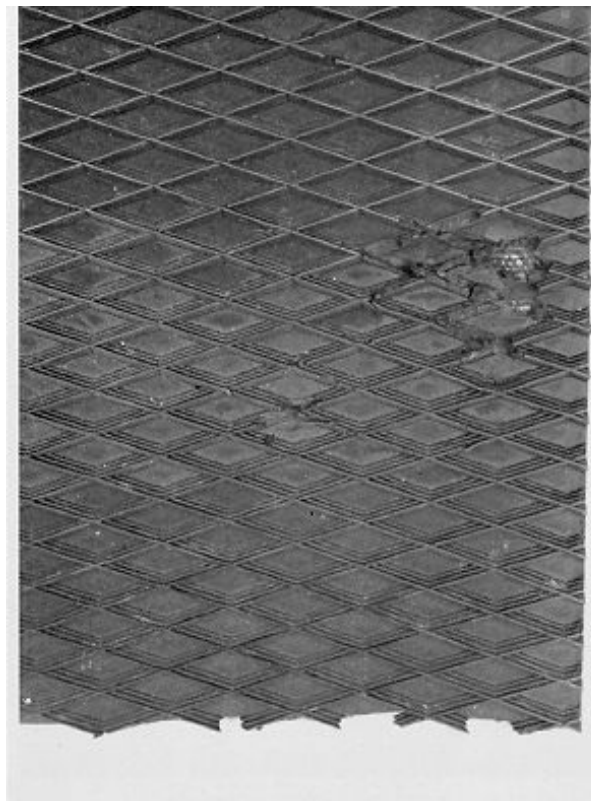
E27607 —UN—12SEP88

PP98408,00010EC -59-11FEB13-1/1

Ремни, не подлежащие замене по гарантии

Ниже приведены примеры ремней, поврежденных скоплением растительной массы и инородных тел сверху прижимной решётки и между ремнями в зоне питающего барабана. Небольшой сгусток скопившейся массы попадет между нижним ведущим валом и ремнем, что прижмет ремень к питающему барабану. Стержни питающего барабана срежут куски резины с ремня и порвут ткань ремня.

- На поверхности ремня не хватает кусков резины.



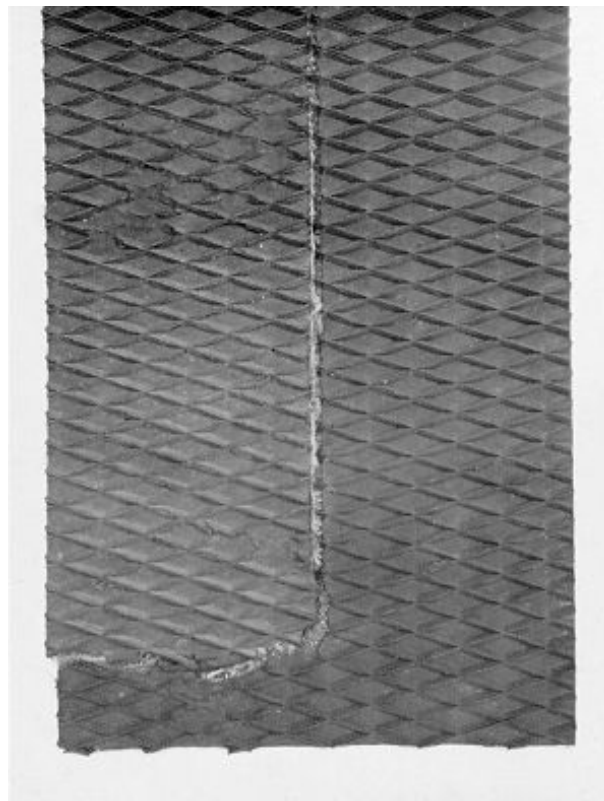
E27608 — UN — 12SEP88

Продолжение на следующей стр.

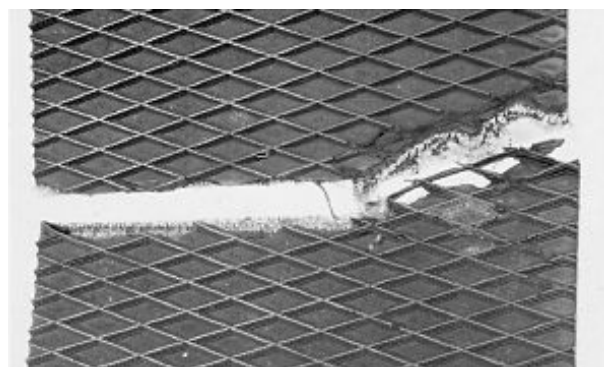
PP98408,00010ED -59-11FEB13-1/3

ПРИМЕЧАНИЕ: Это не расслоение.

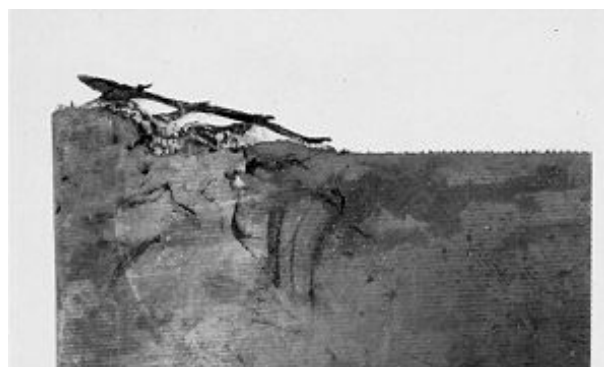
- Ремни с дырами или разрывами.
- Порезанные или прорезанные ремни.
- На тыльной стороне ремня видно повреждение, вызванное посторонними предметами.



E27609 —UN—12SEP88



E27610 —UN—12SEP88



E27611 —UN—12SEP88

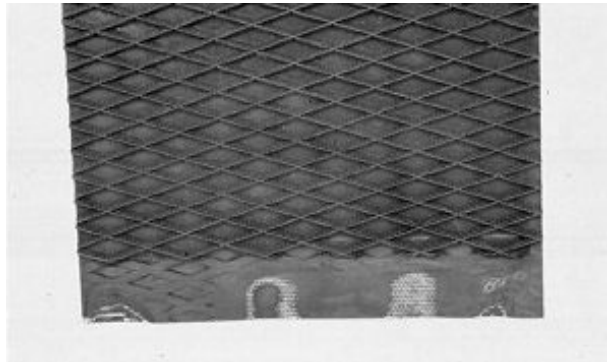
Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010ED -59-11FEB13-2/3

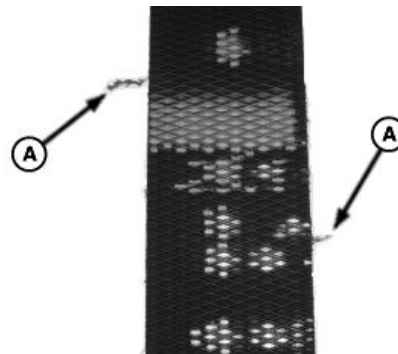
- Порезана ткань ремня при срезании до поверхности ремня для снятия ромбовидного рисунка.
- Слишком много ромбовидного рисунка снято для стыковки ремня.
- Небольшие ролпуски (A) на ремне — это нормальное явление.



E27614 — UN — 12SEP88



E27615 — UN — 12SEP88



E54624 — UN — 03MAY06

PP98408,00010ED -59-11FEB13-3/3

Подробная информация о техобслуживании

Подробную информацию об обслуживании см. в Техническом руководстве (Руководстве по ремонту) или обратитесь к вашему дилеру компании "John Deere".



PP98408,00010EE -59-11FEB13-1/1

TS224 —UN—17JAN89

Соблюдение правил техники безопасности при обслуживании

⚠ ОСТОРОЖНО: Во избежание травм, вызванных неожиданным движением, проводите техобслуживание машины на ровной площадке.

Если машина подсоединена к трактору, включите стояночный тормоз и переведите рычаг переключения передач в стояночное положение, а затем выключите двигатель и выньте ключ из замка зажигания.

Если машина отсоединена от трактора, заблокируйте колёса во избежание движения.

Перед обслуживанием устройства обвязки сеткой

1. Полностью отключить питание.
2. Заглушить двигатель трактора.
3. Дождаться остановки движущихся деталей.
4. Дать остыть всем компонентам.

Во избежание травм в результате самопроизв. перемещ. привода устр. обвязки сеткой извлеките вилку кабеля питания мон.-контр. из розетки электропит. на тракторе или отсоедините разъём привода обвязки сеткой.



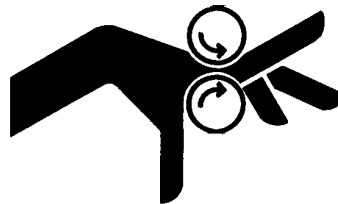
На некоторых тракторах розетка электропитания подключена напрямую к аккумуляторной батарее. Перевод ключа в замке зажигания в положение выключения НЕ отключит питание монитора-контроллера. Извлеките вилку кабеля питания монитора-контроллера из розетки электропитания на тракторе или отсоедините разъём привода обвязки сеткой.

PP98408,00010EF -59-11FEB13-1/1

TS268 —UN—23AUG88

Использование устройства обвязки сеткой после длительного хранения

⚠ ОСТОРОЖНО: Избегайте травм в результате затягивания во вращающиеся валики. Перед обслуживанием отключите РТО, остановите двигатель трактора и выньте вилку питания монитора-контроллера из розетки электропитания на тракторе.



Чтобы свести к минимуму проблемы запуска после хранения или продолжительной обвязки шпагатом:

1. Поднимите крышку устройства обвязки сеткой. (См. ОТКРЫТИЕ И ЗАКРЫТИЕ КРЫШКИ УСТРОЙСТВА ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ в разделе "Подготовка пресс-подборщика к обвязке сеткой".)

PP98408,00010F0 -59-11FEB13-1/6

E40200 — UN — 08JUL96

⚠ ОСТОРОЖНО: Соблюдайте меры предосторожности при работе около ножа. Он острый.

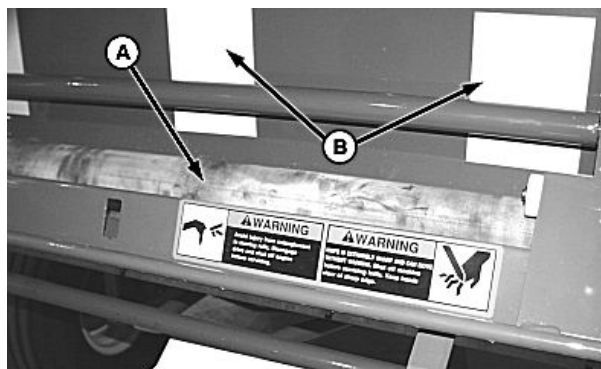
Перед приведением в действие устройства обвязки сеткой убедитесь, что рядом никого нет.



2. Снимите сеточный обмоточный материал и удалите пыль или растительную массу с валика (A) подачи и опор из нержавеющей стали (B) для рулона сетки.

A—Валик питателя

B—Пластины из нержавеющей стали



Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010F0 -59-11FEB13-2/6

TS268 — UN — 23AUG88

E48251 — UN — 28JUN00

3. При установке на пресс-подборщик нового сеточного обмоточного материала подайте рычаг (А) наружу и вверх.
4. Поднимите и опустите рычаг один раз, чтобы повернуть валики и предотвратить оборачивание сетки вокруг валика. Верните рычаг тормоза в застопоренное рабочее положение.
5. Закройте крышку устройства обвязки сеткой.

ВАЖНО: Не опускайте заслонку, когда направляющее устройство обвязки сеткой отсоединено от направляющей ремней, иначе направляющая повредится.

Не приводите в действие ремни пресс-подборщика, когда направляющее устройство обвязки сеткой отсоединено от направляющей ремней, иначе могут повредиться ремни.

6. Запустите двигатель трактора.
7. Полностью поднимите заслонку, затем опустите ее настолько, чтобы ее нижний передний вал был приблизительно в 1 м (3-1/3 фута) над землей.



А—Рычаг тормоза

8. Заглушить двигатель трактора и извлечь ключ зажигания.
9. Заблокируйте заслонку.

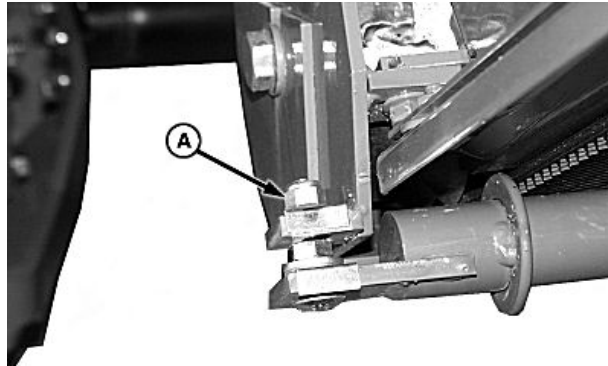
Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010F0 -59-11FEB13-3/6

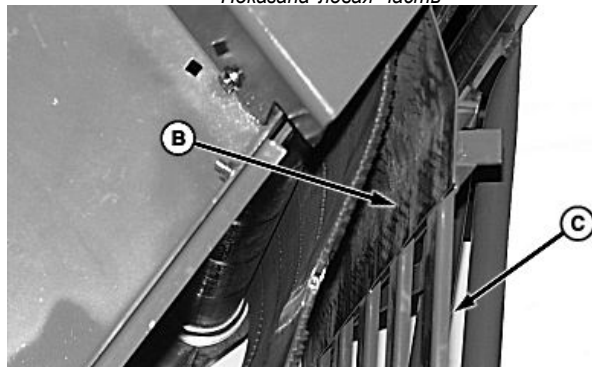
E54535—UN—01MAY06

⚠ ОСТОРОЖНО: После отвинчивания нижних контргаек направляющая откинется назад. НЕ допускайте такого неконтролируемого движения направляющей, иначе можно повредить машину.

10. Открутите контргайку (А), крепящую передние углы нижнего направляющего устройства обвязки сеткой.
11. Повторите операцию с противоположной стороны.
12. Отведите переднюю часть направляющей от вала заслонки.
13. Отполируйте всю область из листового металла (В) и верхние части каналов (С) до гладкого состояния с помощью SCOTCH-BRITE® или очень мелкой наждачной бумаги. При использовании наждачной бумаги следы полирования должны быть параллельны движению сетки.
14. Проверьте область из листового металла (В) на отверстия, вызванные износом. Отверстия могут появиться в результате чрезмерного давления лотка для сетки на ремни. (См. ПРОВЕРКА и РЕГУЛИРОВКА ПРИЖИМА ЛОТКА ДЛЯ СЕТКИ в данном разделе.)
15. Если в листовом металле есть отверстия, замените направляющую. (Обратитесь к дилеру John Deere.)



Показана левая часть



А—Стопорная гайка
В—Область из листового металла

С—Каналы направляющей

SCOTCH-BRITE — это товарный знак компании "3M Company".

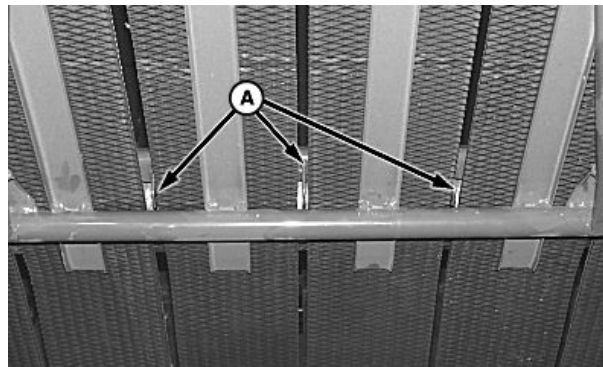
PP98408,00010F0 -59-11FEB13-4/6

E48474 —UN—21JUL00

E48313 —UN—28JUL00

16. Разместите ремни между направляющими планками (А).
17. Поверните переднюю часть узла к нижнему переднему валу.

А—Планки направляющих



Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010F0 -59-11FEB13-5/6

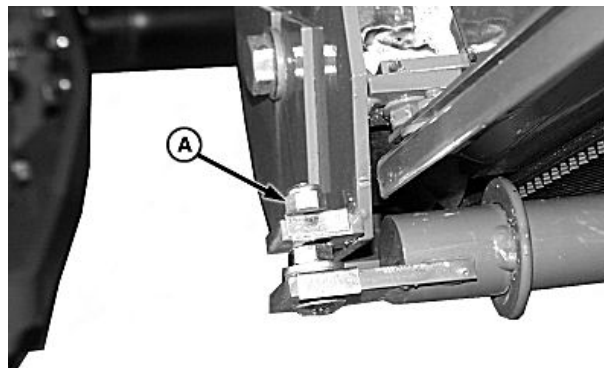
E48475 —UN—21JUL00

18. Совместите отверстия и поставьте контргайку (А).

ВАЖНО: Если зазор у направляющей планки ремня более 5 мм (3/16 дюйма), возможно повреждение ремней пресс-подборщика.

Если зазор у направляющей планки ремня менее 3 мм (1/8 дюйма), при подаче возможно рассечение сетки.

ПРИМЕЧАНИЕ: Чтобы уменьшить число рассечений сетки при тюковании кукурузных стеблей, майло или сорго, отрегулируйте зазор до 4–5 мм (0,16–0,20 дюйма).



E48474 —UN—21JUL00

А—Стопорная гайка

19. Проверьте и отрегулируйте зазор между концами всех направляющих планок ремней и нижней поперечиной. (См. ПРОВЕРКА и РЕГУЛИРОВКА НИЖНЕЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ УСТРОЙСТВА ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ в разделе "Техобслуживание — устройство обвязки сеткой".)
20. Затяните контргайку (А) с каждой стороны.
21. Запустить двигатель трактора.
22. Разблокируйте и полностью опустите заслонку.
23. Заглушить двигатель трактора.

ВАЖНО: Если не выполнить операции 24–26, сетка будет непрерывно подаваться при прессовании следующего рулона.

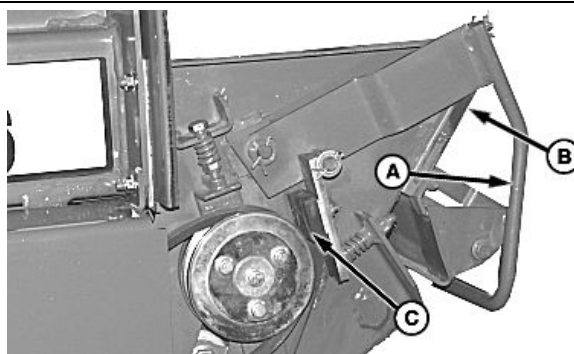
24. Установите вилку питания монитора-контроллера в розетку электропитания на тракторе. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. Установите переключатель монитора-контроллера в положение СЕТКА .
25. Нажав клавишу WRAP (ОБВЯЗКА), верните рычаги ножа в исходное (переднее) положение.
26. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ. Выключите монитор-контроллер.

PP98408,00010F0 -59-11FEB13-6/6

Растормаживание тормоза валика подачи сетки

При ручном растормаживании отключается привод валиков подачи сетки. Растормаживайте тормоз при заправке сетки или обслуживании устройства обвязки сеткой.

- Отключите РТО трактора, заглушите двигатель трактора и выньте вилку питания монитора-контроллера из розетки электропитания на тракторе.
- Откройте крышку устройства обвязки сеткой.
- Чтобы отвести тормозную колодку (С) от валика, потяните рычаг (А) на себя и вверх и поставьте его на защелку (В).
- Для затормаживания верните рычаг (А) во включенное положение. Проверьте, чтобы колодка (С) контактировала с ременным шкивом.
- Закройте крышку устройства обвязки сеткой.



А—Рычаг тормоза
В—Защёлка

С—Тормозная колодка

6. Снова установите вилку питания монитора-контроллера в розетку электропитания на тракторе.

E48357 —UN—12JUL00

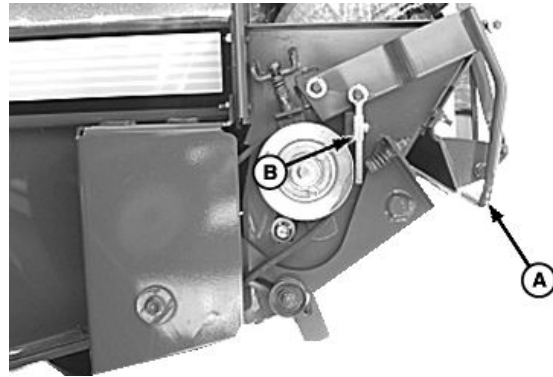
PP98408,00010F1 -59-11FEB13-1/1

Наматывание сетки на обрезиненный приводной валик

1. Отключите РТО трактора, заглушите двигатель трактора и выньте вилку питания монитора-контроллера из розетки электропитания на тракторе.
2. Откройте крышку устройства обвязки сеткой.
3. Чтобы отвести тормозную колодку (В) валика, потяните рычаг (А) наружу и назад.

ВАЖНО: Не срежьте сеточный обвязочный материал с обрезиненного валика подачи. Из-за любого ножевого пореза на обрезиненном валике сетка может еще чаще наматываться на валики, что потребует замену валика.

4. Отведите сеточный обвязочный материал в сторону от валика подачи и стального валика. Обрежьте сеточный обвязочный материал.



А—Рычаг тормоза

В—Тормозная колодка

Уберите и выбросьте все отходы и обрезки, включая скрепки и завязки.

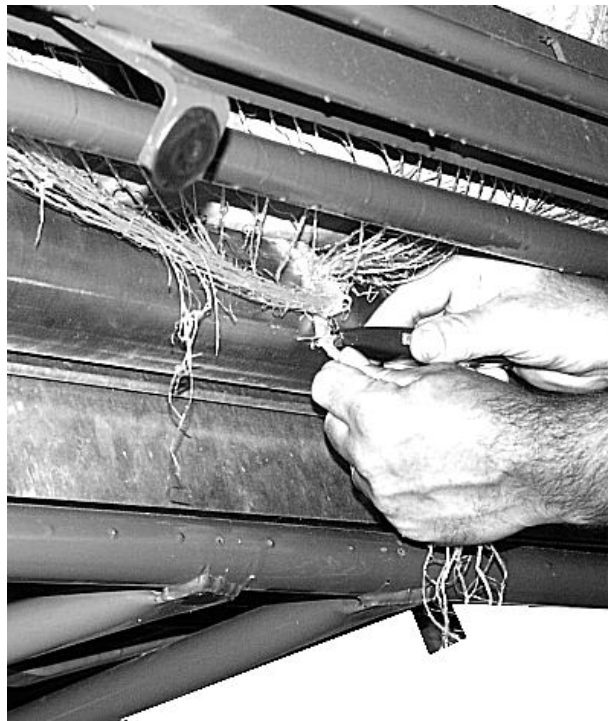
PP98408,00010F2 -59-11FEB13-1/3

E54628 — UN—27APR06

5. Протрите обрезиненный приводной валик и проверьте, нет ли на нем ничего липкого. Если нужно, промойте валики водой с мылом. НИКОГДА не используйте растворители для очистки обрезиненного валика подачи. Дайте валикам обсохнуть, прежде чем заправлять сетку, иначе наматывание может повториться.
6. Заправьте сеточный обвязочный материал. (См. ЗАПРАВКА И ПРОВОДКА СЕТОЧНОГО ОБВЯЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА в разделе "Подготовка пресс-подборщика к обвязке сеткой".)

ПРИМЕЧАНИЕ: Для припудривания обрезиненного приводного валика используйте только 100% детскую присыпку (НЕ КУКУРУЗНЫЙ КРАХМАЛ).

7. Если статическое электричество или влажность вызывают прилипание сеточного обвязочного материала к валикам, посыпьте обрезиненный приводной валик детской присыпкой.



Продолжение на следующей стр.

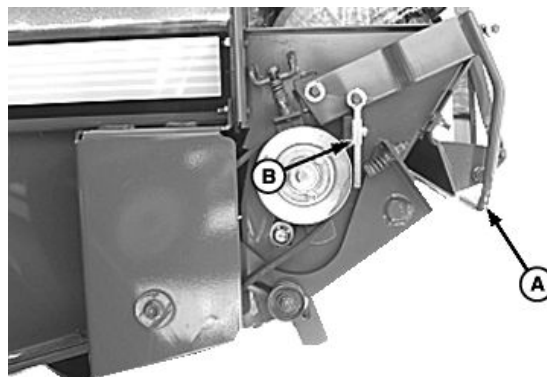
PP98408,00010F2 -59-11FEB13-2/3

E48359 — UN—12JUL00

8. Для включения колодочного тормоза валика потяните рычаг (А) на себя и вниз в направлении передней части машины. Убедитесь, что тормозная колодка (В) соприкасается с ременным шкивом.
9. Закройте крышку устройства обвязки сеткой.

А—Рычаг тормоза

В—Тормозная колодка



E54528—UN—27APR06

PP98408,00010F2 -59-11FEB13-3/3

Устранение сбоев при подаче сетки для обвязки

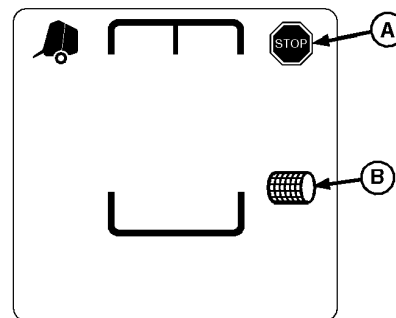
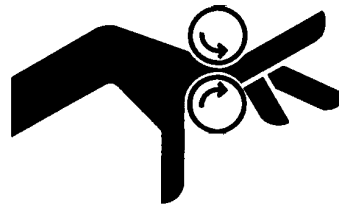
⚠ ОСТОРОЖНО: Избегайте травм в результате затягивания во вращающиеся валики. Перед техобслуживанием отключите РТО трактора, заглушите двигатель трактора и выньте вилку питания монитора-контроллера из розетки электропитания на тракторе.

Если сетка не подается надлежащим образом или нож не обрезает сетку, на дисплее появятся индикаторы СТОП (А) и ОБВЯЗКА СЕТКОЙ (В) и раздастся аварийная звуковая сигнализация.

- Если сетка подается неправильно, на мониторе появится код 401.
- Если нож не обрезает сетку, на мониторе появится код 402.

Для устранения сбоев подачи сетки или в работе ножа выполните следующие действия.

- Проверьте, что сетка соскочила со стального валика и касается контрножа. (См. ПРОВЕРКА НАМОТАВШЕЙСЯ СЕТКИ в данном разделе.)
- Проверьте тормозной момент на валике. (См. ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА ТОРМОЗА ВАЛИКА ПОДАЧИ УСТРОЙСТВА ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ в данном разделе.)
- Проверьте, что зазор между передней панелью и резиновым валиком подачи соответствует спецификации. Зазор должен составлять 3–6 мм (0,12–0,24 дюйма). (См. ПРОВЕРКА ЗАЗОРА МЕЖДУ ПЕРЕДНИМ ЩИТКОМ И РЕЗИНОВЫМ ВАЛИКОМ в данном разделе.)
- Проверьте наличие зазубрин или порезов на резиновом валике подачи, которые могут вызвать прилипание сетки к резиновому валику. (См. РЕМОНТ ПОРЕЗОВ НА РЕЗИНОВОМ ВАЛИКЕ ПОДАЧИ в данном разделе.)
- Проверьте наличие длинных или неровных концов сетки после обрезки. (См. РЕГУЛИРОВКА КОНТРНОЖА ОБРЕЗКИ СЕТКИ и ЗАТАЧИВАНИЕ НОЖА ДЛЯ ОБРЕЗКИ СЕТКИ в данном разделе.)
- Снимите и очистите щетку. Грязь попадает в щетку и предотвращает очистку порезов. (См. УСТАНОВКА И РЕГУЛИРОВКА ЩЕТКИ УСТРОЙСТВА ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ в данном разделе.)
- Убедитесь, что лоток для сетки касается обоих внешних ремней и по меньшей мере двух из четырех центральных ремней. (См. ПРОВЕРКА и



А—Индикатор STOP

В—Индикатор ОБВЯЗКА СЕТКОЙ

РЕГУЛИРОВКА ПРИЖИМА ЛОТКА ДЛЯ СЕТКИ в данном разделе.)

- Проверьте, не заедает ли один или оба отражателя растительной массы между внешними ремнями и боковым щитком пресс-подборщика. (См. ПРОВЕРКА ЗАГИБАНИЯ ОТРАЖАТЕЛЕЙ РАСТИТЕЛЬНОЙ МАССЫ в данном разделе.)
- Проверьте, что контрнож поднимается достаточно высоко, чтобы обеспечить поток сетки. (См. ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ШКИВОМ КЛИНОВОГО РЕМНЯ в данном разделе.)
- Проверьте контакт между головкой болта натяжного шкива и головкой болта после регулировки лотка для сетки. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
- Проверьте износ штифта в овальной прорези (под стальным валиком) в боковых щитках устройства обвязки сеткой. (См. ПРОВЕРКА ИЗНОСА ШТИФТА В БОКОВОЙ ПАНЕЛИ УСТРОЙСТВА ПОВЕРХНОСТНОЙ ОБМОТКИ в данном разделе.)

PP98408,00010F3 -59-11FEB13-1/1

E40200 —UN—08JUL96

E47600 —UN—07JAN00

Проверка намотавшейся обвязки сеткой

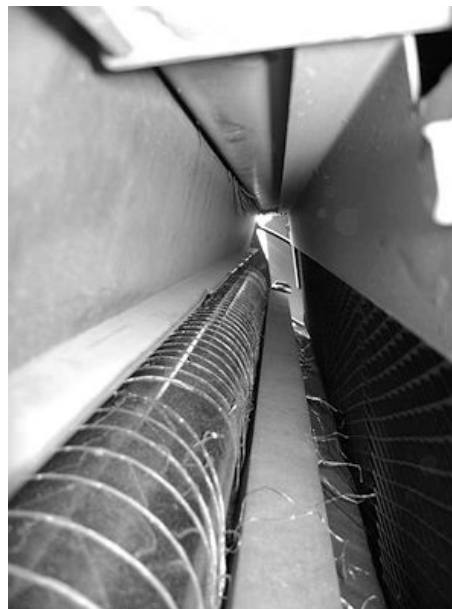
Сетка, намотавшаяся на уголок контрножа после обрезки, может зажаться между передним щитком и резиновым валиком при подъеме уголка контрножа.

Намотку сетки может вызвать недостаточно быстрая остановка валика сетки тормозом.

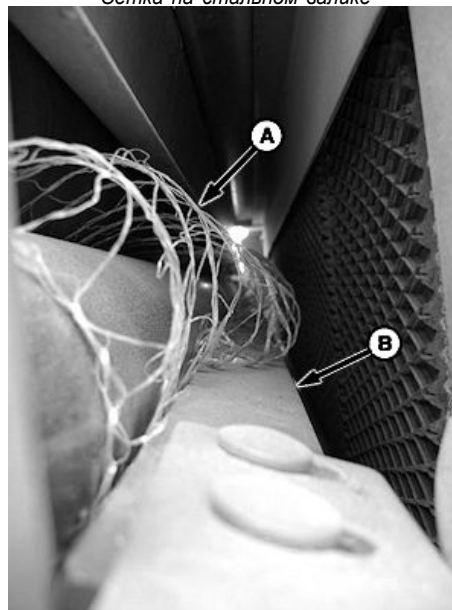
1. Спрессуйте и обвяжите рулон.
2. Заглушить двигатель трактора и извлечь ключ зажигания.
3. Откройте крышку устройства обвязки сеткой.
4. Выполните визуальную проверку с правой стороны пресс-подборщика.
 - Если сетка прижата к стальному валику, как показано на рисунке, поверхностная обмотка должна выполняться приемлемо.
 - Если сетка (А) намотана на уголок контрножа (В), тормозной момент может быть слишком низким. (См. ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА ТОРМОЗА ВАЛИКА ПОДАЧИ УСТРОЙСТВА ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ в данном разделе.)

А—Сеточный материал

В—Уголок контрножа



Сетка на стальном валике



Сетка, намотавшаяся на уголок контрножа

E58032 —UN—25SEP09

E58031 —UN—25SEP09

PP98408,00010F4 -59-11FEB13-1/1

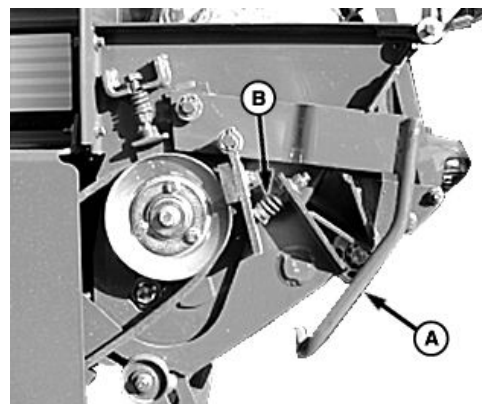
Проверка и регулировка тормоза валика подачи устройства обвязки сеткой

1. Откройте крышку устройства обвязки сеткой.
2. Отпустите рычаг (А) тормоза. Проверьте соответствие длины пружины (В) техническим характеристикам. Отрегулируйте, подтянув или отпустив болт.

Спецификация

Пружина—Длина..... $22 \pm 0,5$ мм
($0,87 \pm 0,20$ дюйма)

3. Убедитесь, что резиновый и стальной валики чистые.
4. Убедитесь, что тормозная колодка и шкив клинового ремня чистые и сухие.
5. Убедитесь, что резиновый и стальной валики свободно вращаются рукой при выключенном рычаге тормоза.



А—Рычаг тормоза

В—Длина пружины

E55139 —UN—08MAY07

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010F5 -59-11FEB13-1/2

6. Включите рычаг (В) тормоза.

ВАЖНО: Перед этой регулировкой всегда проверяйте РЕГУЛИРОВКУ ДАВЛЕНИЯ ВАЛИКА ПОДАЧИ УСТРОЙСТВА ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ.

7. Установите вилку питания монитора-контроллера в источник питания. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. НЕ ЗАПУСКАЙТЕ двигатель трактора. Включите монитор-контроллер.
8. Нажав клавишу WRAP (ОБВЯЗКА), верните уголок конрножа в исходное (нижнее) положение.

⚠ ОСТОРОЖНО: Во избежание травмы в результате неожиданного перемещения уголка конрножа во время регулировки либо работы в этой области отсоедините разъем электропроводки привода устройства обвязки сеткой или вилку питания во время регулировки или при проведении работ в этой зоне.

9. Отсоедините вилку питания монитора-контроллера от источника питания.

ВАЖНО: Во избежание повреждения винта с головкой (А) не наносите масло, смазку или противозадирный состав на резьбу.

10. Проверьте крутящий момент на валике, поворачивая болт (А) по часовой стрелке динамометрическим ключом.

Спецификация

Тормозной момент, передаваемый резиновым колодочным тормозом на тормозной шкив валика—Момент затяжки.....	54–95 Н·м (40–70 фунт-футов)

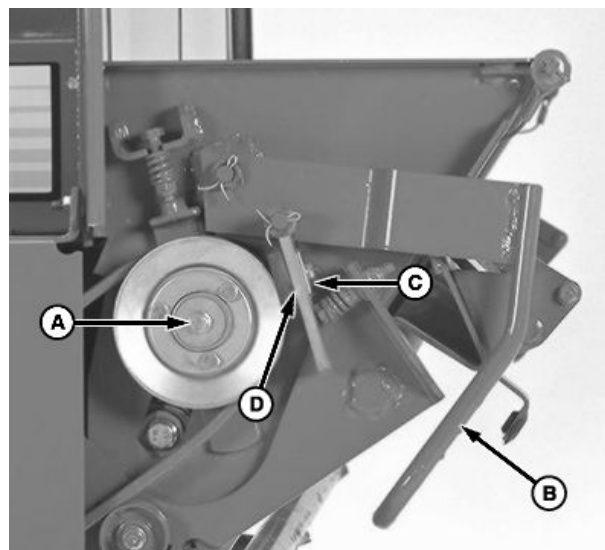
11. Если момент меньше спецификации, обрезка сетки будет работать неправильно. Сетка может наматываться на обрезиненный валик подачи или подаваться над верхней частью конрножа.

12. Чтобы отрегулировать тормоз валика подачи:

- а. Растормозите тормоз валика подачи, потянув рычаг (В) на себя и вверх.

ПРИМЕЧАНИЕ: Изношенную резиновую тормозную колодку можно перевернуть.

- б. Ослабьте гайку. Подставляйте регулировочные прокладки (С) по одной между тормозной колодкой (D) и кронштейном до соответствия



А—Винт с головкой
В—Рычаг

С—Регулировочные прокладки
D—Тормозная колодка

момента спецификациям. Поставьте дополнительные прокладки за кронштейном.

- с. Включите рычаг (В) тормоза. Повторите операции 6–9 по мере необходимости для получения соответствующего момента. Если момент невозможно обеспечить, замените тормозную колодку или см. ПРОВЕРКА ИЗНОСА ШТИФТА В ПАНЕЛИ УСТРОЙСТВА ПОВЕРХНОСТНОЙ ОБМОТКИ в данном разделе.

ВАЖНО: После выполнения этой регулировки включите монитор-контроллер. Нажав клавишу WRAP (ОБВЯЗКА), верните рычаги ножа в исходное положение. Выключите монитор-контроллер, чтобы отменить аварийную сигнализацию СТОП. Если не выполнить эту процедуру, сетка будет непрерывно подаваться при прессовании следующего рулона.

13. Установите вилку питания монитора-контроллера в источник питания. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. Включите монитор-контроллер.

14. Нажмите клавишу WRAP (ОБВЯЗКА), чтобы запустить цикл работы привода устройства обвязки сеткой. Конрнож в исходном (нижнем) положении.

15. Выключите монитор-контроллер. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.

PP98408,00010F5 -59-11FEB13-2/2

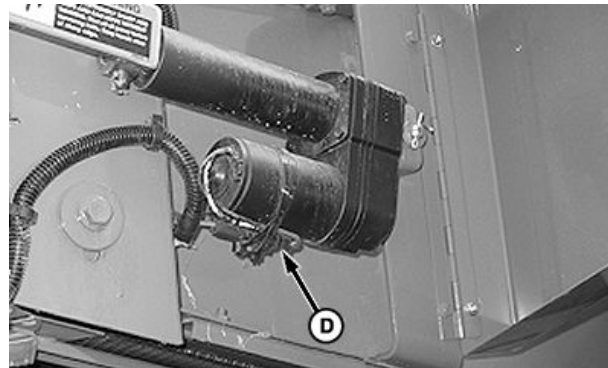
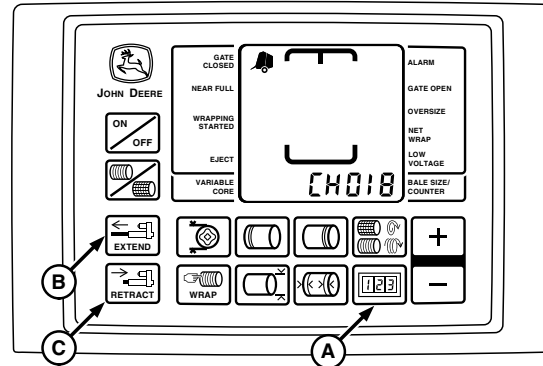
E48483 —UN—24JUL00

Проверка зазора между передним листом и резиновым вальцом

1. Откройте крышку устройства обвязки сеткой. Убедитесь, что рычаг тормоза включен.
2. Удалите сеточный обвязочный материал.
3. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение включения. Включите монитор-контроллер.
4. Убедитесь, что дисплей находится в режиме СЕТКА. Выключите дисплей.
5. Нажав и удерживая клавишу СЧЕТЧИКОВ (А), нажимайте клавишу ПЛЮС до появления индикации **CH018** ("Канал 018"). Отпустите клавишу СЧЕТЧИК (А).
6. Нажав и удерживая клавишу ВЫДВИЖЕНИЕ (В), переместите кронштейн в верхнее положение.

⚠ ОСТОРОЖНО: Во избежание травмы в результате неожиданного перемещения ножа отсоедините разъем электропроводки силового привода устройства обвязки сеткой или штепсель питания во время регулировки или при проведении работ в этой зоне.

7. Установите селекторный переключатель дисплея-контроллера в положение ВЫКЛ. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ. Отсоедините штепсель питания дисплея-контроллера от источника питания или отсоедините штепсель от разъема (D) жгута проводов устройства обвязки сеткой.



А—Клавиша СЧЕТЧИКОВ
В—Клавиша ВЫДВИЖЕНИЕ

С—Клавиша ВТЯГИВАНИЕ
D—Разъем жгута проводов

E52520 —UN—26JUN03

E80107 —UN—29SEP15

OUO6064,0001622 -59-29SEP15-1/2

8. Проверьте расстояние между передним листом (А) и резиновым вальцом (В) по всей длине с помощью сверла.

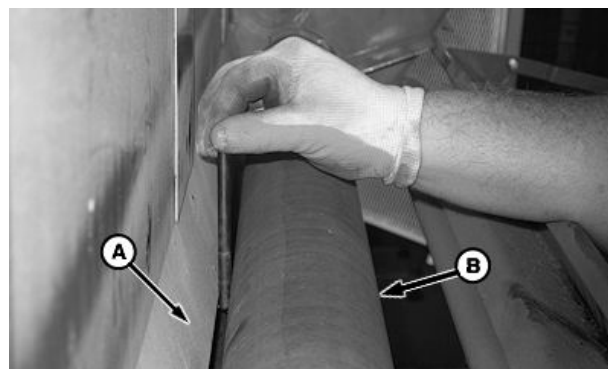
Спецификация

Между передним листом и резиновым вальцом—Расстояние..... 3–6 мм
(0,12–0,24 дюйма)

9. Если расстояние не соответствует спецификации, загните передний лист, чтобы обеспечить зазор 3–6 мм (0,12–0,24 дюйма). (Обратитесь к дилеру John Deere.)

А—Передний лист

В—Резиновый валец



E57351 —UN—19JUN09

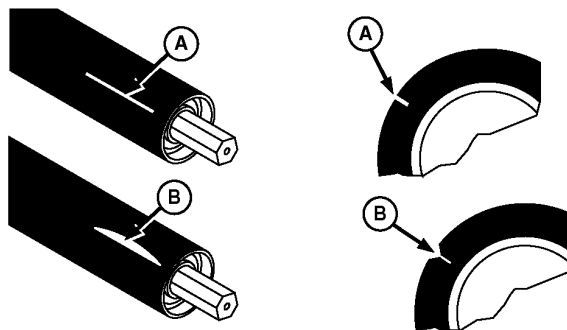
OUO6064,0001622 -59-29SEP15-2/2

Ремонт порезов на обрезиненном валике подачи

ПРИМЕЧАНИЕ: Горизонтальные (продольные) порезы на обрезиненном валике подачи могут вызывать защемление сетки в порезе и ее наматывание на валики подачи. Эта процедура поможет отремонтировать порез, чтобы сетка в нем не защемлялась. Если повреждение валика подачи обширное, валик необходимо заменить.

1. Найдите горизонтальный порез (А) на обрезиненном валике подачи.
2. Острым ножом подрежьте край пореза для получения V-образной канавки (В) глубиной приблизительно 1 мм (1/32 дюйма). Обязательно срежьте все болтающиеся кусочки резины.

Такая треугольная канавка устраним острые углы пореза, снижая вероятность защемления в нем сетки.



А—Горизонтальные порезы В—V-образная канавка

3. Повторите операцию 2 с противоположной стороны пореза, если необходимо, или если порез располагается вблизи центра валика подачи.

PP98408,00010F7 -59-09JUL13-1/1

E42638 —UN—10APR97

Регулировка контрножа обрезки сетки

⚠ ОСТОРОЖНО: Нож острый, а рычаг механизма обрезки поверхностной обмотки может прийти в движение без предупреждения. Отключите все электропитание, прежде чем обслуживать нож. Не приближайте руки к острой кромке.

1. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. НЕ ЗАПУСКАЙТЕ двигатель трактора. Нажмите клавишу ВКЛ. или ВЫКЛ. и включите монитор-контроллер.
2. Нажмите и немного придержите клавишу TWINE (ШПАГАТ) или NET (СЕТКА), чтобы выбрать режим СЕТКА.
3. Нажмите клавишу WRAP (ОБВЯЗКА), чтобы активировать привод устройства поверхностной обмотки и вернуть рычаг механизма обрезки поверхностной обмотки в исходное (нижнее) положение.
4. Установите переключатель монитора-контроллера в положение ВЫКЛ. Установите ключ в замке



зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ. Извлеките вилку кабеля питания монитора-контроллера из розетки электропитания или отсоедините разъем привода устройства поверхностной обмотки.

5. Откройте крышку устройства обвязки сеткой.

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010F8 -59-09JUL13-1/6

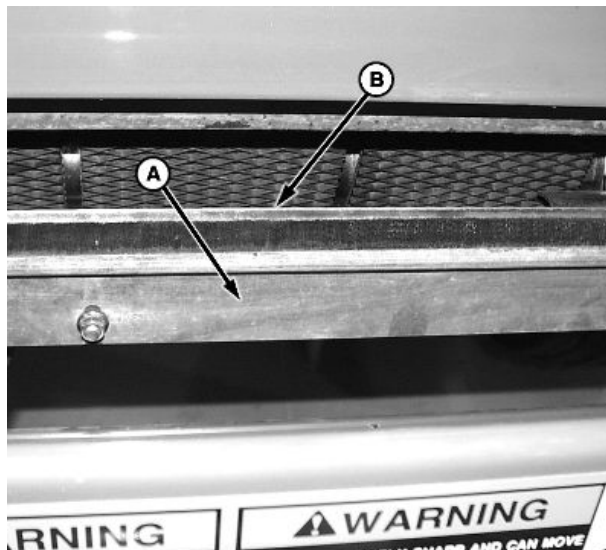
TS268 —UN—23AUG88

ПРИМЕЧАНИЕ: Валик демонтирован только для целей фотосъемки.

6. Отметьте установочные положения щетки, чтобы обеспечить ее установку в то же самое положение. Открутите четыре гайки, снимите шайбы и щетку. Отложите крепеж и щетку в сторону для последующего использования.
7. Снимите щетку (А), чтобы проверить совмещение между ножом (В) и контрножом.

А—Щетка

В—Нож



E48362 —UN—13JUL00

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010F8 -59-09JUL13-2/6

8. Вставьте листок бумаги (А) размером порядка 50 x 100 мм (2 x 4 дюйма) между уголком (В) контрножа и скосом кромки ножа в центральной части ножа. Листок не должен проходить хотя бы в одной точке между центральными болтами (D), удерживающими нож.
9. С помощью листа бумаги проверьте площадь 102 мм (4,0 дюйма) (С) с обоих концов ножа. Листок не должен проходить хотя бы в одной точке площади 102 мм (4,0 дюйма).

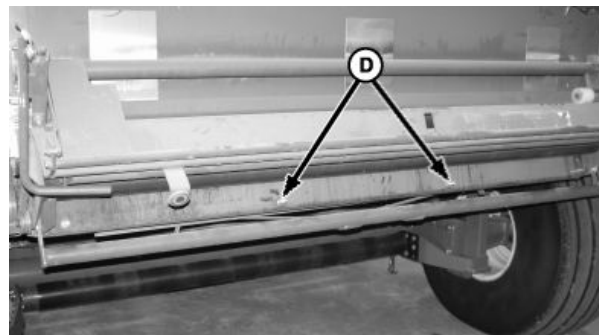
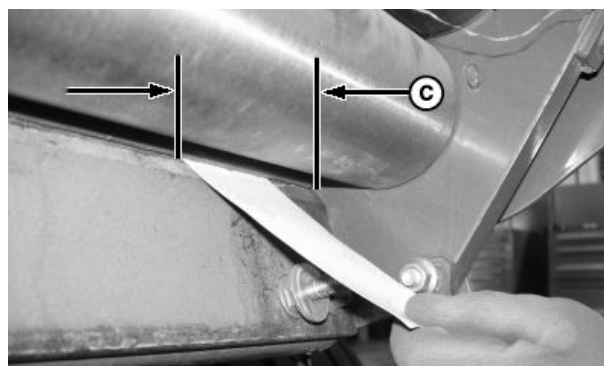
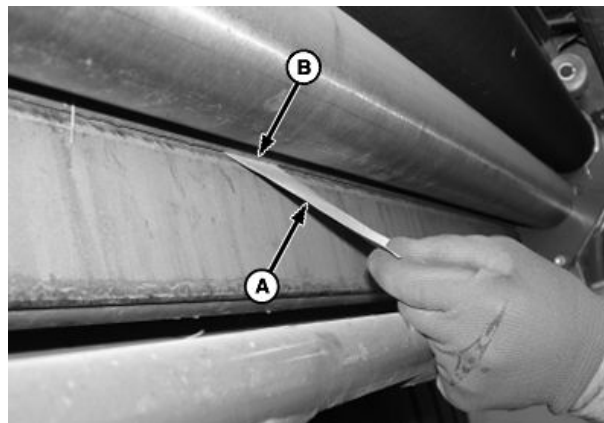
Если листок бумаги проходит хотя бы через одну из этих трех областей, выполните проверки и регулировки в операциях 10–12.

А—Бумага, 50 x 100 мм (2 x 4 дюйма)

В—Уголок контрножа

С—Площадь, 102 мм (4,0 дюйма)

D—Центральные болты ножа (2 шт.)



Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010F8 -59-09JUL13-3/6

E55777 —UN—20MAY08

E55778 —UN—20MAY08

E55788 —UN—28MAY08

10. **Слишком большой зазор между ножом и уголком контрножа:** Листок бумаги проходит через центральную область. На обоих концах требования соблюдаются. Наиболее вероятная причина — нож (A) выгнут в сторону передней части пресс-подборщика.

- a. Поднимите уголок контрножа в самое высокое положение с помощью монитора.
- b. Ослабьте шесть гаек, которыми нож крепится к монтажному кронштейну.

ВАЖНО: Для хорошей обрезки сетки важно поддерживать прямолинейность ножа (или немного выгнуть его назад). Затягивая гайки, удерживайте нож слегка выгнутым. После затяжки болтов нож останется прямым.

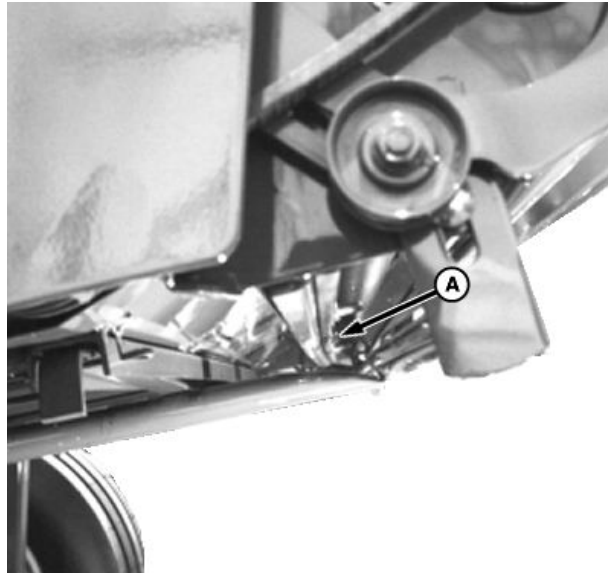
- c. Рядом с центром потяните нож и опору рукой (B) назад так, чтобы нож выгнулся примерно на 2 мм (0,08 дюйма).

ПРИМЕЧАНИЕ: Если выгнуть нож назад более чем на 4 мм (0,16 дюйма), то центральный угол ножа может цепляться за кромку ножа.

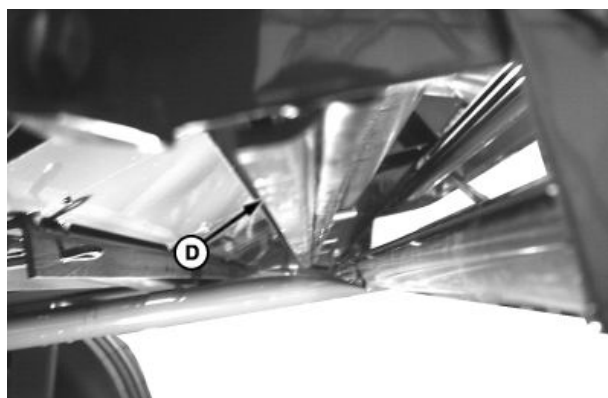
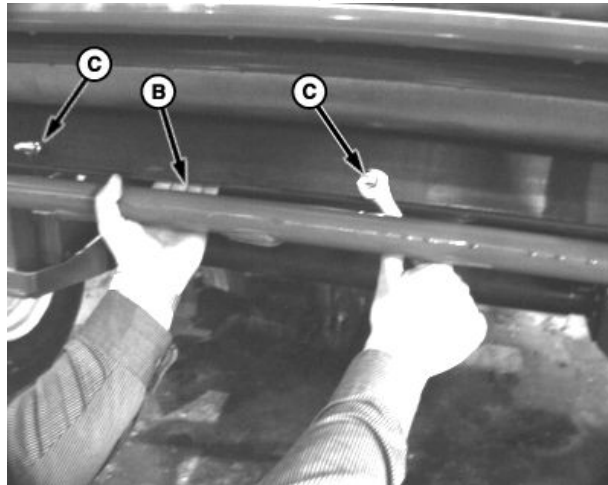
- d. Затяните центральные гайки (C), удерживая нож выгнутым. Затяните остальные гайки.
- e. Перепроверьте нож с помощью поверочной линейки или посмотрите на него сбоку пресс-подборщика. Нож должен быть прямым (D) или слегка выгибаться назад в центре.
- f. Еще раз проверьте зазор между контрножом и ножом. Повторите операции 1–4 и 8–10 (a–f).

A—Нож выгнут в сторону передней части пресс-подборщика
B—Рука (оттягивающая нож назад)

C—Центральные гайки
D—Показан нож, выгнутый назад



Нож выгнут в сторону передней части



Нож выгнут в сторону задней части

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010F8 -59-09JUL13-4/6

E53027 —UN—12JAN04

E55755 —UN—20MAY08

E55779 —UN—20MAY08

11. Слишком большой зазор с правой стороны:

Листок бумаги проходит через область 100 мм (4,0 дюйма).

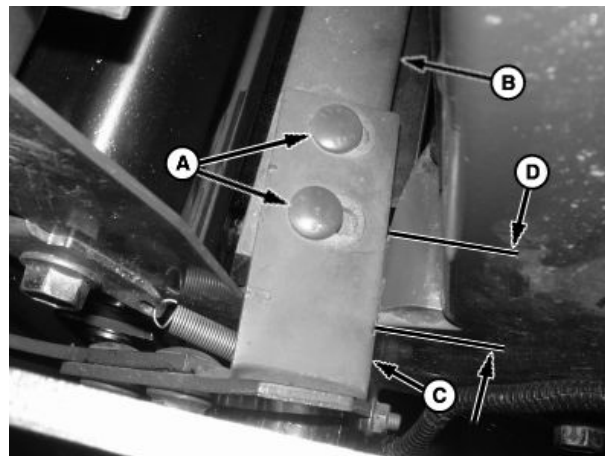
- a. С помощью листка бумаги проверьте зазор между рамой пресс-подборщика и правой стороной уголка контрножа (B) или опорой (C) рычага контрножа. Если есть соприкосновение, поднимите уголок контрножа и зашлифуйте контактную зону рамы (D) на 1–2 мм (0,04–0,8 дюйма).
- b. Если листок бумаги все еще проходит через правую сторону ножа, отрегулируйте болты (A). Маркируйте головки болтов в соответствии с отверстиями. Чтобы получить доступ к болтам (A), поднимите уголок контрножа. Измерьте расстояние (E) между кромкой (F) уголка контрножа и задней кромкой скоса кромки ножа (G). Расстояние (E) должно составлять 6–16 мм (0,23–0,63 дюйма) и быть одинаковым на обоих концах ножа.
- c. Выполните проверку с помощью листка бумаги с обоих концов и по центру еще раз. Если бумага проходит через правую сторону, повторите операции a–c. Если листок не проходит как по меньшей мере в одной точке на трех участках, регулировка завершена.

12. Слишком большой зазор с левой стороны.

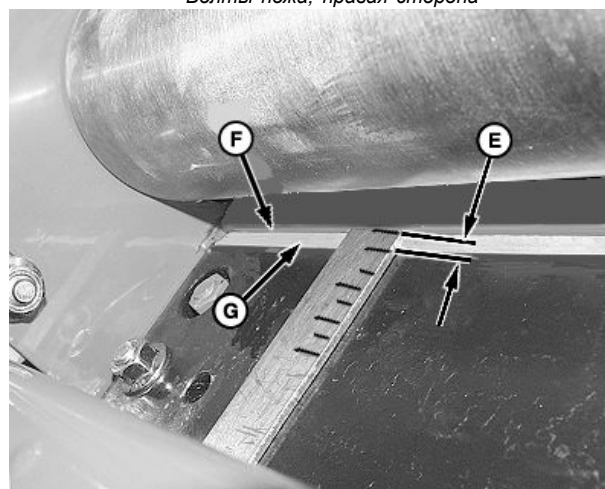
Листок бумаги проходит через область 100 мм (4,0 дюйма).

- a. Убедитесь, что правая сторона не соприкасается с рамой.
- b. Если правая сторона соприкасается с рамой, поднимите уголок контрножа и зашлифуйте раму на 1–2 мм (0,04–0,08 дюйма). Опустите уголок контрножа и выполните проверку с помощью листка бумаги с обоих концов и по центру еще раз.
- c. Если листок бумаги все еще проходит через левую сторону, отрегулируйте болты крепления угла контрножа.
- d. Маркируйте головки болтов в соответствии с отверстиями. Чтобы получить доступ к болтам (A), поднимите уголок контрножа. Измерьте расстояние (E) между кромкой (F) уголка контрножа и задней кромкой скоса кромки ножа (G). Расстояние (E) должно составлять 6–16 мм (0,23–0,63 дюйма) и быть одинаковым на обоих концах ножа.
- e. Выполните проверку с помощью листка бумаги с обоих концов и по центру еще раз. Если бумага проходит через левую сторону, повторите операции a–e.

13. При удовлетворительных результатах проверок установите и отрегулируйте щетку. См. УСТАНОВКА И РЕГУЛИРОВКА ЩЕТКИ



Болты ножа, правая сторона



A—Болты (по 2 на каждой стороне)
B—Уголок контрножа
C—Опора рычага контрножа
D—Контактное расстояние

E—Расстояние: 6–16 мм (0,24–0,63 дюйма)
F—Кромка уголка контрножа
G—Скос кромки ножа

УСТРОЙСТВА ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ в данном разделе.

14. Подсоедините разъем проводки привода устройства обвязки сеткой.

ВАЖНО: Обязательно переместите контрнож обрезки сетки полностью вниз в исходное положение. Если пресс-подборщик будет работать с поднятым в верхнее положение контрножом, сетка будет непрерывно подаваться во время прессования.

15. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ.

16. Нажмите клавишу WRAP (ОБВЯЗКА), чтобы переместить контрнож полностью вниз в исходное положение.

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010F8 -59-09JUL13-5/6

E55727 —UN—19MAY08

E55776 —UN—29MAY08

17. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Выключите монитор-контроллер.

18. Закройте крышку устройства обвязки сеткой.

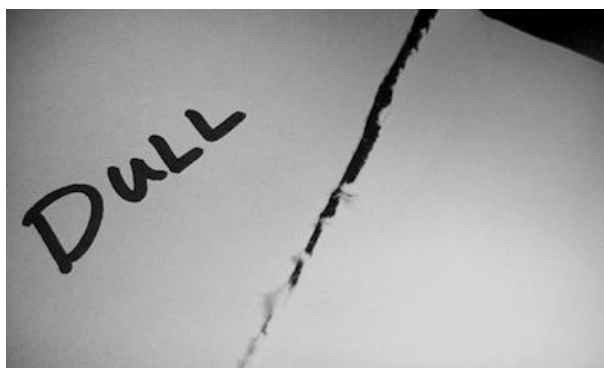
PP98408,00010F8 -59-09JUL13-6/6

Затачивание ножа для обрезки сетки

ПРИМЕЧАНИЕ: Затачивайте нож, когда с него начнут свисать к валу заслонки нити или клочки сеточного обвязочного материала, на резиновый валик начнет наматываться сетка либо нож перестанет резать сетку.

⚠ ОСТОРОЖНО: Нож острый. При работе с ножом следует всегда надевать рукавицы.

1. Снимите нож. (См. СНЯТИЕ И УСТАНОВКА НОЖА в данном разделе.)
2. Зажмите нож в тиски.
3. Проверьте заточку ножа с помощью листа бумаги.
 - Проведите листок бумаги по кромке ножа с равномерным усилием.
 - Начинайте резать листок бумаги с края.
 - Если нож затупился и обеспечивает разрез, показанный на рисунке, необходимо заточить кромку ножа.



Обрез тупым ножом

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010F9 -59-11FEB13-1/3

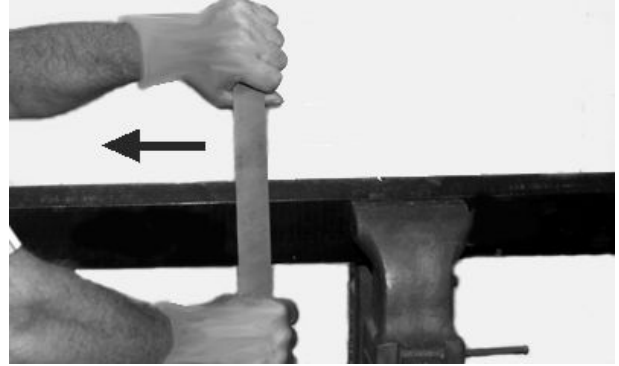
TS268 —UN—23AUG88

E56792 —UN—10FEB09

E57765 —UN—24JUL09

ВАЖНО: Для заточки ножа не используйте заточный станок с диском под прямым углом или заточный станок с полировальным диском. В противном случае кромка ножа будет повреждена.

4. Используйте чистый плоский остроносый напильник для заточки кромки ножа по всей длине. Эта процедура (подобная использованию струга) позволит заточить кромку ножа.
5. Удалите заусенцы с задней стороны ножа.



E41644 —UN—16OCT96

PP98408,00010F9 -59-11FEB13-2/3

6. Повторите проверку с помощью листка бумаги по всей длине кромки ножа, чтобы проверить заточку всей кромки ножа. Острый нож обеспечивает гладкий разрез, как показано на рисунке.
7. Установите нож на место. (См. СНЯТИЕ И УСТАНОВКА НОЖА в данном разделе.)



Гладкий разрез острым ножом

E57767 —UN—24JUL09

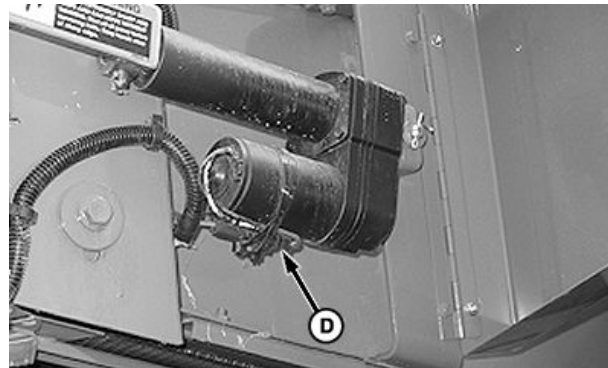
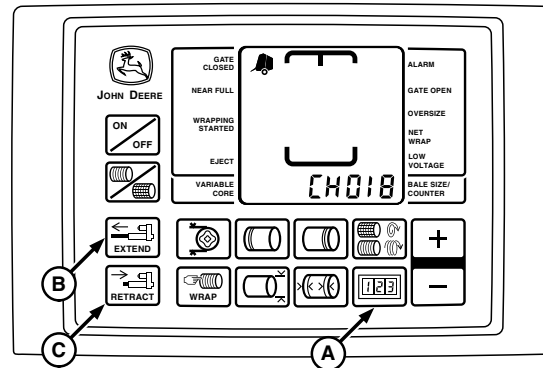
PP98408,00010F9 -59-11FEB13-3/3

Установка и регулировка щетки устройства обвязки сеткой

1. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение включения. Включите монитор-контроллер.
2. Убедитесь, что дисплей находится в режиме СЕТКА. Выключите дисплей.
3. Нажав и удерживая клавишу СЧЕТЧИК (А), включите монитор-контроллер. На цифровом дисплее появится индикация **CH001** ("Канал 001").
4. Продолжая удерживать клавишу СЧЕТЧИКОВ (А), нажимайте клавишу ПЛЮС до появления индикации **CH018** ("Канал 018"). Отпустите клавишу СЧЕТЧИК (А).
5. Нажав и удерживая клавишу ВЫДВИЖЕНИЕ (В), переместите контрнож в верхнее положение.

⚠ ОСТОРОЖНО: Во избежание травмы в результате неожиданного перемещения ножа отсоедините разъем электропроводки силового привода устройства обвязки сеткой или штепсель питания во время регулировки или при проведении работ в этой зоне.

6. Установите селекторный переключатель дисплея-контроллера в положение ВЫКЛ. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ. Отсоедините штепсель питания дисплея-контроллера от источника питания или отсоедините штепсель от разъема (D) жгута проводов устройства обвязки сеткой.



А—Клавиша СЧЕТЧИКОВ
В—Клавиша ВЫДВИЖЕНИЕ

С—Клавиша ВТЯГИВАНИЕ
D—Разъем жгута проводов

7. Откройте крышку устройства обвязки сеткой.

Продолжение на следующей стр.

OUC6064,0001623 -59-29SEP15-1/2

E52520 — UN — 26JUN03

E80107 — UN — 29SEP15

ПРИМЕЧАНИЕ: Если нож выгнулся, отогните щетку от стального вальца между центральными болтами, чтобы обеспечить зазор 1–3 мм (0,040–0,12 дюйма).

8. Установите щетку, сместив держатель щетины в сторону плакированного вальца. С помощью калибра для измерения зазоров (А) выставьте зазор между стальным вальцом и кронштейном алюминиевого щеткодержателя, соответствующий спецификации.

Спецификация

Между щеткой и стальным вальцом—Зазор..... 1–3 мм
(0,040–0,12 дюйма)

9. Затяните крепежные детали согласно спецификации.

Спецификация

Между ножом и щеткой—Момент затяжки..... 55 Н·м
(40 фунт-футов)

10. Проверните вальцы, чтобы убедиться, что зазор остается в пределах спецификации.
11. Проверьте регулировку переключателя устройства обвязки сеткой. (См. РЕГУЛИРОВКА ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ УСТРОЙСТВА ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ в данном разделе.)
12. Подсоедините разъем проводки силового привода устройства обвязки сеткой.

ВАЖНО: Обязательно переместите контрнож устройства обвязки сеткой полностью вниз в исходное положение. Если



А—Калибр для измерения зазоров

пресс-подборщик будет работать с поднятым в верхнее положение контрножом, сетка во время подбора и прессования будет подаваться непрерывно.

13. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение включения.
14. Нажмите клавишу ОБВЯЗКА на дисплее-контроллере, чтобы переместить контрнож полностью вниз в исходное положение.
15. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Выключите дисплей-контроллер.
16. Закройте крышку устройства обвязки сеткой.

OUO6064,0001623 -59-29SEP15-2/2

E53030 —UN—12JAN04

Проверка и регулировка прижима лотка для сетки

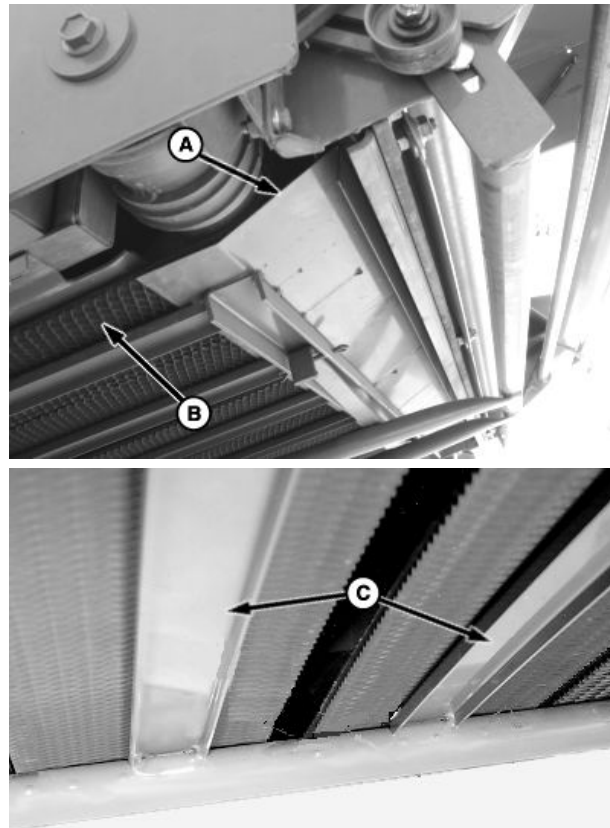
ВАЖНО: Перед проверкой и регулировкой прижима лотка для сетки необходимо натянуть ремни.

ВАЖНО: Перед проверкой или регулировкой прижима лотка для сетки всегда регулируйте трассировку ремней на вале № 9 (нижний передний вал заслонки) путем регулировки вала № 8 (нижний задний вал заслонки).

При отсутствии контакта или прижима уголка (А) и швеллера (С) лотка для сетки сетка не будет наматываться (обматываясь вокруг резинового валика) на рулон или будет наматываться на него частично. Уголок (А) лотка для сетки должен касаться обоих внешних ремней (В) и по меньшей мере двух из четырех центральных ремней.

При чрезмерном контакте или прижме уголка (А) или швеллера (С) лотка для сетки возможны трудности с подачей сетки, появление дыр в уголке или швеллерах лотка или расщепление сетки при ее ослаблении в результате нагрева.

1. Запаркуйте трактор и пресс-подборщик на ровной площадке. Заглушить двигатель трактора и извлечь ключ зажигания.
2. Удалите растительный сор изнутри заслонки близи валов № 8 и № 9 и/или лотка для сетки.
3. Запустите двигатель трактора. При пустом пресс-подборщике, рычаге блокировки заслонки в положении разблокировки и закрытой заслонке включите РТО и переведите рычаг управления гидровыходом трактора на закрытие заслонки и натяжение ремней.



А—Уголок лотка для сетки
В—Внешние ремни

С—Швеллеры

4. Выключите РТО, выключите двигатель трактора и выньте ключ зажигания.

Продолжение на следующей стр.

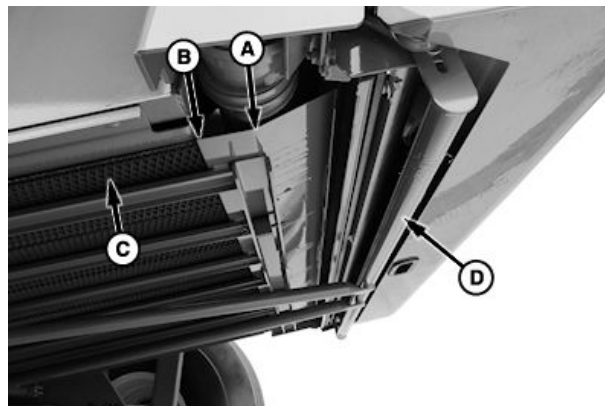
PP98408,00010FB -59-11FEB13-1/3

E57633 —UN—14JUL09

E55321 —UN—09JUL07

5. Убедитесь, что уголок (А) лотка для сетки касается обоих внешних ремней (С) и по меньшей мере двух из четырех центральных ремней.

- Если лоток для сетки касается обоих внешних ремней и по меньшей мере двух из четырех центральных ремней, перейдите к операции 6.
- Если между уголком (А) лотка для сетки и любым ремнем имеется зазор (В), регулируйте высоту поперечной трубки (D), пока уголок не будет касаться обоих внешних ремней и по меньшей мере двух из четырех центральных ремней. Поддерживайте прижим лотка для сетки 22–44 Н (5–10 фунтов) с обеих сторон.
- Если прижим лотка для сетки составляет 22–44 Н (5–10 фунтов) и один или оба внешних ремня (В) не касаются уголка (А) лотка для сетки, уголок лотка для сетки загнут слишком сильно и его необходимо выпрямить. (См. ПРОВЕРКА И ВЫПРЯМЛЕНИЕ УГОЛКА ЛОТКА ДЛЯ СЕТКИ в данном разделе.)



А—Уголок лотка для сетки
В—Зазор

С—Внешние ремни
D—Поперечная трубка

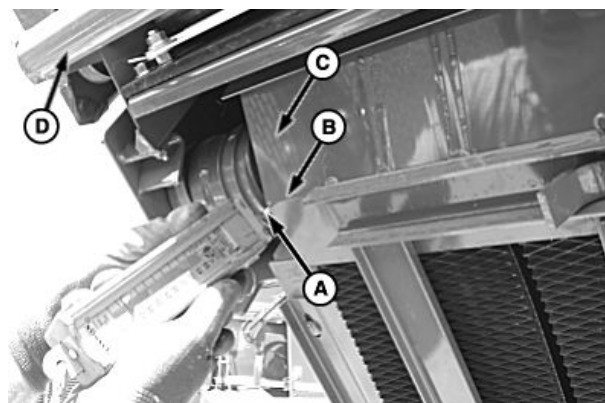
PP98408,00010FB -59-11FEB13-2/3

E62331 —UN—04APR12

6. Присоедините динамометр к пружинному крюку (А) на отгибе (В) уголка (С) лотка.

7. Усилие должно составлять 22–44 Н (5–10 фунтов), чтобы отодвигать лоток для сетки от внешних ремней.

- Если усилие менее 22 Н (5 фунтов), приподнимите левый конец поперечной трубки (D) настолько, чтобы получить необходимое усилие. Повторите операцию с противоположной стороны.
- Если усилие более 44 Н (10 фунтов), опустите левый конец поперечной трубки (D) настолько, чтобы получить необходимое усилие. Повторите операцию с противоположной стороны.
- Если поперечная трубка (D) находится в самом нижнем положении и усилие превышает 44 Н (10 фунтов), отрегулируйте прижим лотка для сетки. (См. ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА ПРИЖИМА ЛОТКА ДЛЯ СЕТКИ в данном разделе.)



Заслонка частично открыта для наглядности

А—Пружинный крюк
В—Отгиб на лотке для сетки

С—Уголок лотка для сетки
D—Поперечная трубка

PP98408,00010FB -59-11FEB13-3/3

E55324 —UN—09JUL07

Проверка и выпрямление уголка лотка для сетки

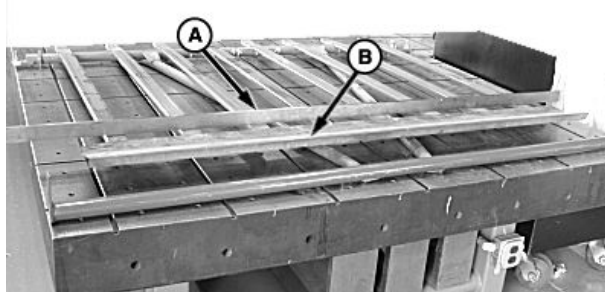
1. Положите лоток для сетки на ровную поверхность.
2. Снимите пластинчатую пружину, вынув шпильки (по одному с каждой стороны пластинчатой пружины).
3. Приложите линейку (А) к верхней (показана) поверхности уголка (В) лотка для сетки или швеллеру под уголком лотка для сетки.
4. Допускается изгиб уголка лотка для сетки до 2,5 мм (0,10 дюйма).
5. Если изгиб посередине больше, подложите бруски (С) под каждый конец и отожмите вниз или постучите молотком (D) с резиновым набалдашником на конце в средней части уголка лотка для сетки, чтобы выровнять его.
6. Отрегулируйте прижим лотка для сетки. (См. ПРОВЕРКА и РЕГУЛИРОВКА ПРИЖИМА ЛОТКА ДЛЯ СЕТКИ БЕЗ ПЛАСТИНЧАТОЙ ПРУЖИНЫ в данном разделе.)

А—Прямой край

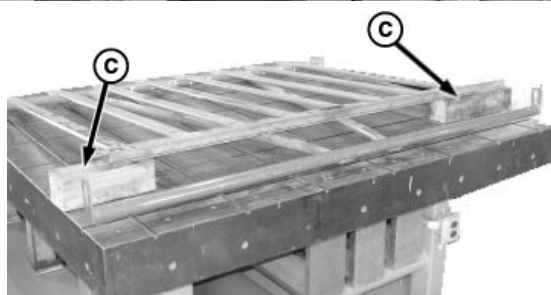
В—Уголок лотка для сетки

С—БЛОКИ

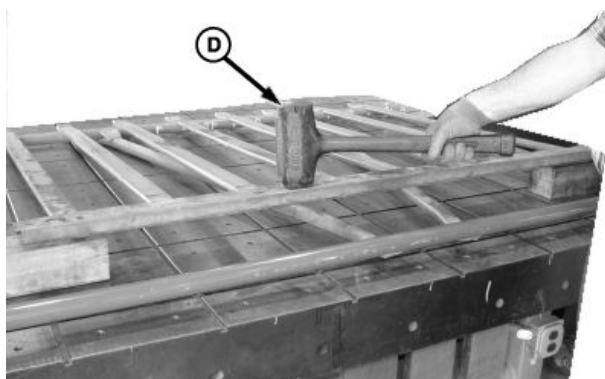
D—Молоток с резиновым набалдашником на конце



E55331 —UN—09JUL07



E55332 —UN—09JUL07



E55333 —UN—09JUL07

PP98408,00010FC -59-09JUL13-1/1

Проверка и регулировка прижима лотка для сетки без пластинчатой пружины

1. Снимите лоток для сетки с пресс-подборщика. (См. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЕТКИ ДЛЯ ОБВЯЗКИ ПОСЛЕ ДЛИТЕЛЬНОГО ХРАНЕНИЯ в данном разделе.)
2. Снимите пластинчатую пружину, вынув шпильки. Положите лоток для сетки на горизонтальную поверхность.
3. Измерьте расстояние (A) между верхом уголка (B) лотка для сетки и верхом обеих трубок (C) и (D) опор. Расстояние (A) должно быть равным 52 ± 5 мм ($2,0 \pm 0,2$ дюйма).

- Если расстояние (A) превышает 57 мм (2,2 дюйма), простучите молотком с резиновым набалдашником по швеллерам (E) лотка для сетки возле передней поперечины. Еще раз проверьте расстояние (A) и повторите операции, если необходимо.
- Если расстояние (A) меньше 47 мм (1,8 дюйма), положите лоток для сетки на пол. Встаньте на заднюю поперечину лотка для сетки вблизи центра и поднимите уголок (B) лотка для сетки, чтобы согнуть швеллера. Еще раз проверьте расстояние (A) и повторите операции, если необходимо.

4. Выпрямите уголок лотка для сетки. (См. ПРОВЕРКА И ВЫПРЯМЛЕНИЕ УГОЛКА ЛОТКА ДЛЯ СЕТКИ в данном разделе.)
5. Устанавливайте пластинчатую пружину и лоток для сетки в порядке, обратном снятию. После установки лотка для сетки:

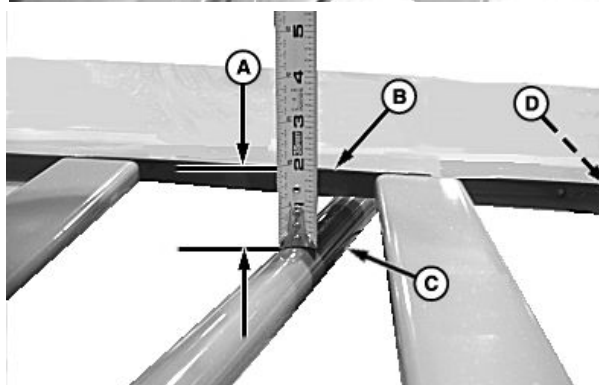
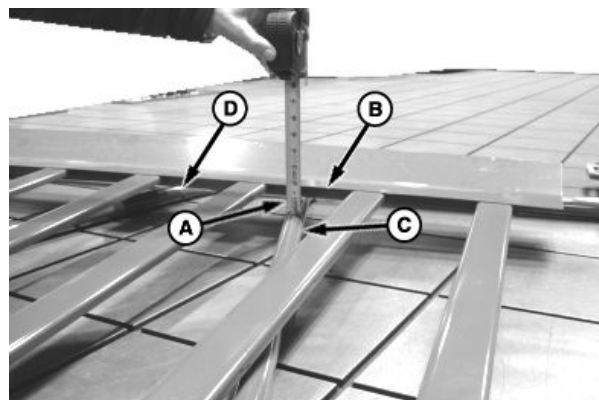
- См. ПРОВЕРКА и РЕГУЛИРОВКА НИЖНЕЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ УСТРОЙСТВА ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ
- См. ПРОВЕРКА ТРАССИРОВКИ РЕМНЕЙ
- См. ПРОВЕРКА и РЕГУЛИРОВКА ПРИЖИМА ЛОТКА ДЛЯ СЕТКИ

A—Расстояние: 52 ± 5 мм ($2,0 \pm 0,2$ дюйма)

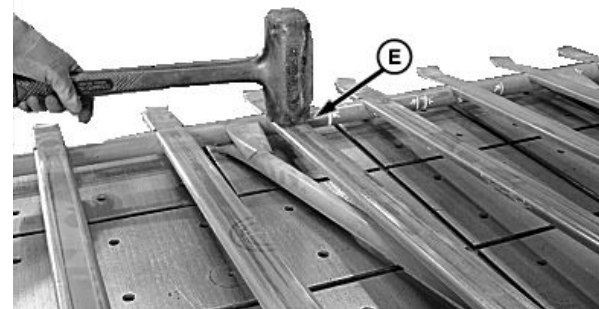
B—Уголок лотка для сетки
C—Опорная трубка

D—Опорная трубка

E—Швеллер лотка для сетки (возле передней поперечины)



Показана левая сторона трубки лотка



PP98408,00010FD -59-09JUL13-1/1

E55596 —UN—13FEB08

E55596 —UN—13FEB08

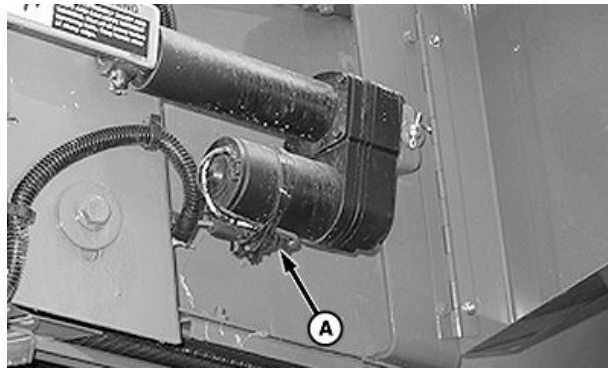
E55597 —UN—13FEB08

Проверка наличия загнутых резиновых направляющих пластин

ПРИМЕЧАНИЕ: Загнутые резиновые направляющие пластины могут препятствовать подъему угла контрножа на необходимую высоту, и сетка может наматываться на резиновый валец или разрезаться рядом с краем и наматываться на спирали ролика № 8.

⚠ ОСТОРОЖНО: Во избежание травмы в результате неожиданного перемещения ножа отсоедините разъем электропроводки силового привода устройства обвязки сеткой или штепсель питания во время регулировки или при проведении работ в этой зоне.

1. Установите селекторный переключатель дисплея-контроллера в положение ВЫКЛ. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ. Отсоедините штепсель питания дисплея-контроллера от



A—Разъем жгута проводов

источника питания или отсоедините разъем (A) жгута проводов силового привода устройства обвязки сеткой.

2. Откройте крышку устройства обвязки сеткой.

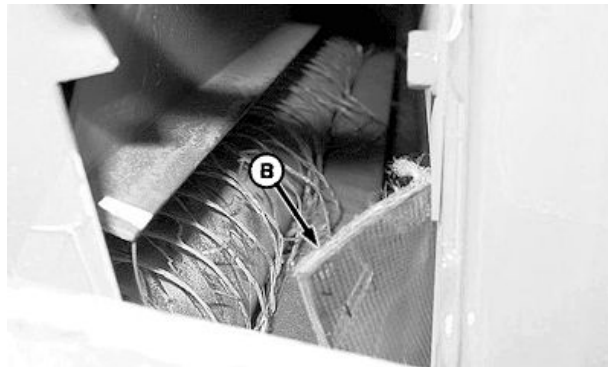
OUO6064,0001624 -59-29SEP15-1/2

E80106—UN—29SEP15

3. Посмотрите, не заедают ли одна или обе резиновые направляющие пластины (A) между внешними ремнями и боковой пластиной пресс-подборщика.

4. Если резиновые направляющие пластины (A) заедают между внешними ремнями и боковой пластиной пресс-подборщика:

- Снимите резиновые направляющие пластины, если не осуществляются подбор и прессование стеблей кукурузы, майло или сорго.
- Переставьте или замените резиновые направляющие пластины.
- Обрежьте верхнюю кромку резиновых направляющих пластин. (Обратитесь к дилеру John Deere.)



B—Резиновая направляющая пластина

OUO6064,0001624 -59-29SEP15-2/2

E80059—UN—08OCT09

Проверка и регулировка натяжения шкивом клинового ремня устройства обвязки сеткой

⚠ ОСТОРОЖНО: Принимайте меры по защите находящихся рядом людей. Перед приведением в действие устройства обвязки сеткой или пресс-подборика убедитесь, что находящиеся рядом люди отошли на безопасное расстояние.

1. Установите вилку питания монитора-контроллера в источник питания.
2. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. НЕ ЗАПУСКАЙТЕ двигатель трактора.



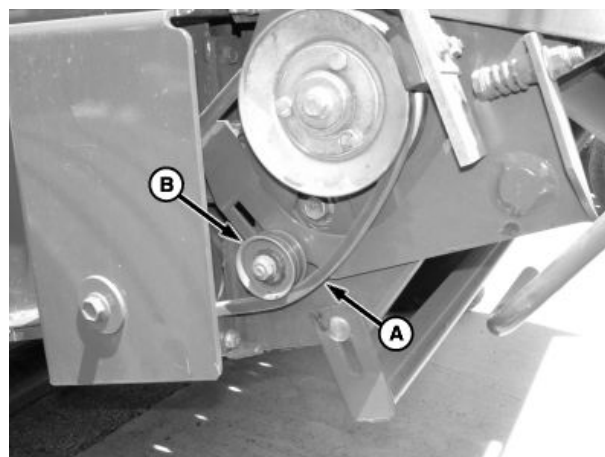
PP98408,00010FF -59-09JUL13-1/6

T5288 —UN—23AUG88

3. Перейдя на канал 018 монитора, переместите тягу привода с помощью клавиши EXTEND (ВЫДВИЖЕНИЕ) или RETRACT (ВТЯГИВАНИЕ) наполовину вверх или вниз, чтобы ослабить ремень.

⚠ ОСТОРОЖНО: Во избежание травмы в результате неожиданного перемещения ножа отсоедините разъем электропроводки привода устройства обвязки сеткой или вилку питания во время регулировки или при проведении работ в этой зоне.

4. Временно переставьте клиновой ремень с верха натяжного шкива вниз.
5. Подсоедините источник питания.
6. При работе монитора-контроллера в режиме СЕТКА нажмите и удерживайте клавишу СЧЕТЧИК при включении монитора-контроллера.
7. Продолжая удерживать клавишу СЧЕТЧИК нажатой, нажимайте клавишу ПЛЮС, пока на цифровом дисплее не появится **CH 018**.
8. Нажмите клавишу EXTEND (ВЫДВИЖЕНИЕ), чтобы полностью выдвинуть тягу привода (уголок в самое высокое положение).



А—Ремень

В—Шкив натяжного устройства

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010FF -59-09JUL13-2/6

E55144 —UN—10MAY07

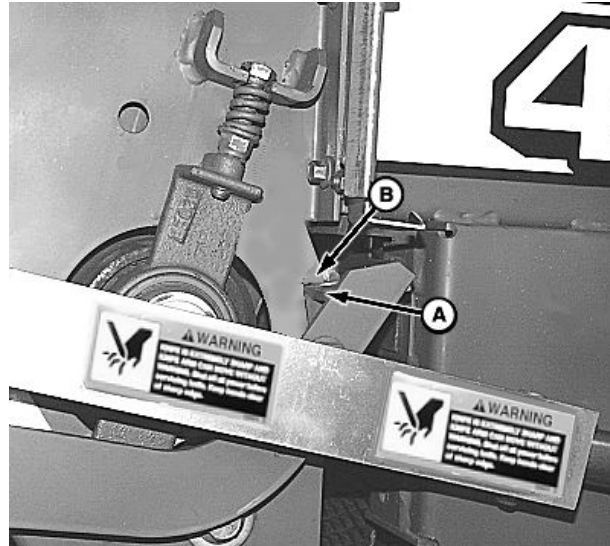
9. Проверьте положение правого обрезного рычага (А) устройства обвязки сеткой. Рычаг должен ПЛОТНО прилегать к лапке (В). Если положение правильное, переходите к операции 10.

Если положение неправильное, отрегулируйте основание монтажного кронштейна следующим образом, чтобы добиться плотного контакта:

- а. Отсоедините вилку питания монитора-контроллера от источника питания.

А—Угол

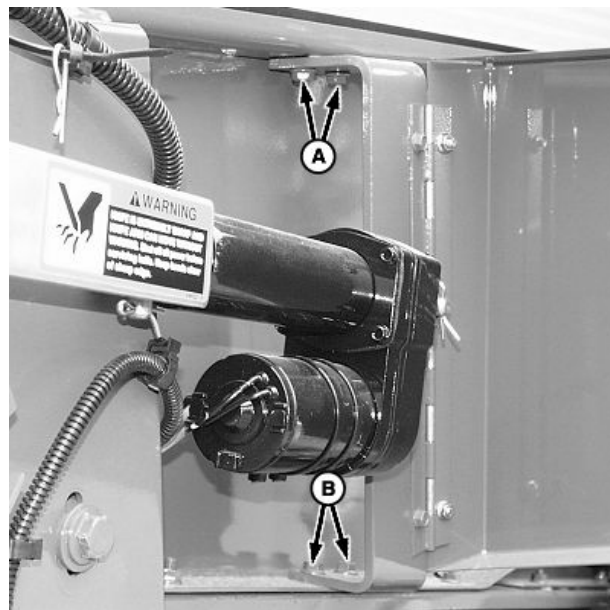
В—Планка



E51045 —UN—03JAN02

PP98408,00010FF -59-09JUL13-3/6

- б. Ослабьте винты (А) сверху кронштейна, болты (В) с круглой головкой и гайки на нижнем конце кронштейна.
- с. Установите вилку питания монитора-контроллера в источник питания. Повторите шаги 5–7.
- д. Полностью втяните тягу привода (в самое короткое положение) и затяните монтажные болты кронштейна.
- е. Выдвиньте тягу привода и проверьте плотность соприкосновения еще раз.
10. Переведите монитор на канал 018. С помощью клавиш EXTEND (ВЫДВИЖЕНИЕ) или RETRACT (ВТЯГИВАНИЕ) верните тягу привода приблизительно на половину хода подъема или опускания.
11. Отсоедините привод от источника питания.
12. Переставьте клиновой ремень на верх натяжного шкива.
13. Подсоедините к источнику питания.



E49027 —UN—18OCT00

А—Винт (2 шт.)

В—Болт с круглой головкой (2 шт.)

Продолжение на следующей стр.

PP98408,00010FF -59-09JUL13-4/6

ПРИМЕЧАНИЕ: Перед выдвиганием привода включите тормоз.

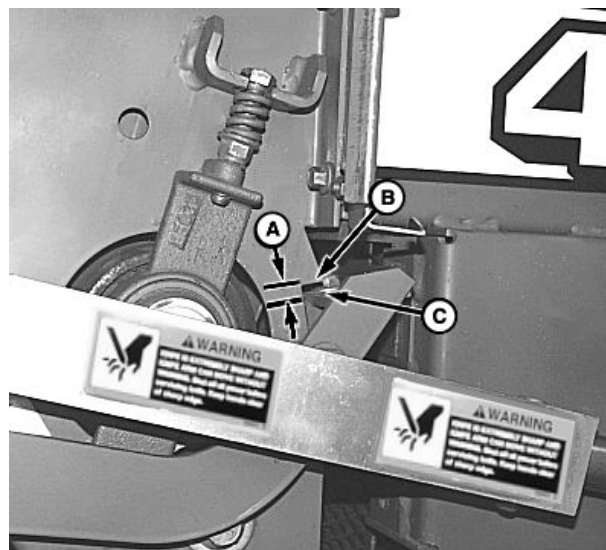
14. **ТОЛЬКО правая сторона:** выдвиньте тягу привода. Проверьте, чтобы зазор (А) между уголком (С) и выступом (В) на боковом щитке был в пределах спецификаций.

Спецификация

Между уголком и выступом на боковом щитке—Зазор..... 6–15 мм
(1/4–9/16 дюйма)

А—Зазор
В—Планка

С—Угол



Правая сторона

PP98408,00010FF -59-09JUL13-5/6

E51046 —UN—03JAN02

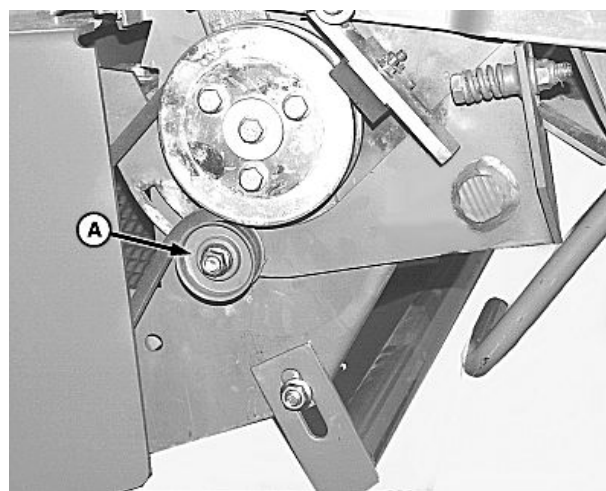
15. Если зазор не в указанных пределах, отрегулируйте натяжной шкив (А) в прорези его рычага так, чтобы зазор был в указанном диапазоне.
16. Втяните тягу привода и снова выдвиньте, чтобы проверить правильность зазора. Если зазор все еще неправильный, повторно отрегулируйте натяжной шкив (А) и проверьте.
17. Закройте крышку устройства обвязки сеткой и прикройте дверцу отсека привода.

ВАЖНО: После регулировки включите монитор-контроллер. Нажав клавишу **WRAP (ОБВЯЗКА)**, верните обрезной рычаг устройства обвязки в исходное положение. Выключите монитор-контроллер, чтобы отменить аварийную сигнализацию **СТОП**. Если не выполнить эту процедуру, сетка будет непрерывно подаваться при прессовании следующего рулона.

18. Установите вилку питания монитора-контроллера в источник питания. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. НЕ ЗАПУСКАЙТЕ двигатель трактора. Включите монитор-контроллер.

ПРИМЕЧАНИЕ: При выключении и включении привода подается аварийный сигнал **СТОП**.

19. С помощью клавиши **WRAP (ОБВЯЗКА)** выполните несколько рабочих циклов привода.



А—Натяжная звездочка

20. Нажав клавишу **WRAP (ОБВЯЗКА)**, верните нож обрезки сетки в исходное (нижнее) положение. (См. ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА ТОРМОЗА ВАЛИКА ПОДАЧИ в данном разделе.)

21. Выключите монитор-контроллер.

PP98408,00010FF -59-09JUL13-6/6

E51252 —UN—11FEB02

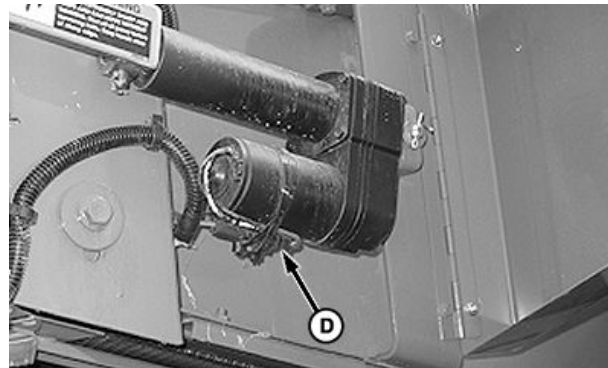
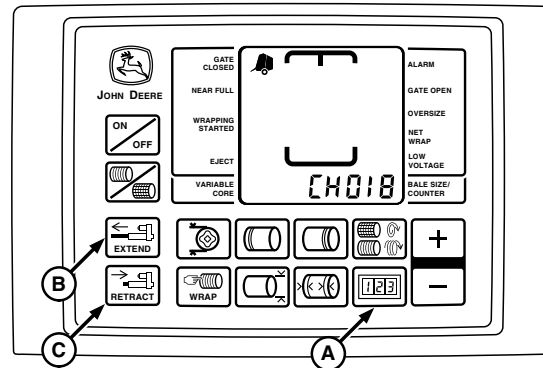
Проверка контакта контрножа с левой стороны

Если угол контрножа не касается ножа с левой стороны или выполняется недостаточный разрез с левой стороны, возможно, имеется контакт между головкой болта натяжного шкива и головкой болта или соединительной планкой лотка для сетки.

1. Откройте крышку устройства обвязки сеткой.
2. Включите рычаг тормоза.
3. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение включения. Включите монитор-контроллер.
4. Убедитесь, что дисплей находится в режиме СЕТКА. Выключите дисплей.
5. Нажав и удерживая клавишу СЧЕТЧИК (А), включите монитор-контроллер. На цифровом дисплее появится индикация **CH001** ("Канал 001").
6. Продолжая удерживать клавишу СЧЕТЧИКОВ (А), нажимайте клавишу ПЛЮС до появления индикации **CH018** ("Канал 018"). Отпустите клавишу СЧЕТЧИК (А).
7. Нажмите и удерживайте клавишу ВТЯГИВАНИЕ (С), чтобы переместить угол контрножа в нижнее положение.

⚠ ОСТОРОЖНО: Во избежание травмы в результате неожиданного перемещения ножа отсоедините разъем электропроводки силового привода устройства обвязки сеткой или штепсель питания во время регулировки или при проведении работ в этой зоне.

8. Установите селекторный переключатель дисплея-контроллера в положение ВЫКЛ. Установите ключ в замке зажигания трактора в



А—Клавиша СЧЕТЧИКОВ
В—Клавиша ВЫДВИЖЕНИЕ

С—Клавиша ВТЯГИВАНИЕ
D—Разъем жгута проводов

положение ВЫКЛ. Извлеките ключ. Отсоедините штепсель питания дисплея-контроллера от источника питания или отсоедините разъем (D) жгута проводов силового привода устройства обвязки сеткой.

Продолжение на следующей стр.

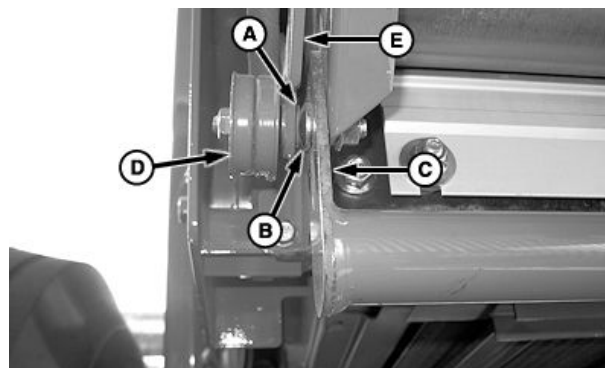
OUO6064,0001625 -59-29SEP15-1/2

E52520 — UN—26JUN03

E80107 — UN—29SEP15

9. При наличии контакта между головкой болта натяжного шкива (А) и головкой болта (В) или соединительной планкой лотка для сетки:

- Сточите головку болта лотка для сетки (В) или фаску на переднем крае соединительной планки (С) лотка для сетки. (Обратитесь к дилеру John Deere.)
- Выгните рычаг (Е) и снимите шайбу между натяжным шкивом и рычагом по необходимости, чтобы совместить натяжной шкив (D) с клиновидным ремнем. (Обратитесь к дилеру John Deere.)



А—Болт натяжного шкива
В—Болт лотка для сетки
С—Соединительная планка лотка для сетки

Д—Натяжной шкив
Е—Рычаг

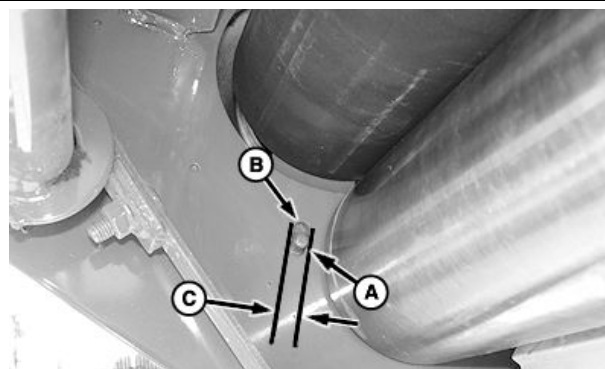
OUO6064,0001625 -59-29SEP15-2/2

E58064 —UN—09OCT09

Проверка износа отверстия в боковой панели устройства поверхностной обмотки

Износ отверстия в боковой панели устройства поверхностной обмотки приводит к уменьшению тормозного момента.

1. Откройте крышку устройства обвязки сеткой.
2. Выполните визуальную проверку износа штифта (А) опоры подшипника резинового валика подачи в щелевидном отверстии (В) на левой и правой боковых панелях.
3. Если ширина (С) щелевидного отверстия превышает 8 мм (0,32 дюйма), нанесите сварной шов на боковые панели. (Обратитесь к дилеру John Deere.)



А—Палец
В—Отверстие с прорезью

С—Ширина щелевидного отверстия

PP98408,0001101 -59-11FEB13-1/1

E56760 —UN—09FEB09

Проверка и регулировка пружины тормоза валика подачи устройства обвязки сеткой

1. Откройте крышку устройства обвязки сеткой.
2. Выключите тормоз, потянув рукоятку (А) вверх.
3. Проверьте соответствие длины пружины (С) спецификациям. Выполните регулировку, затянув или ослабив гайку (D).

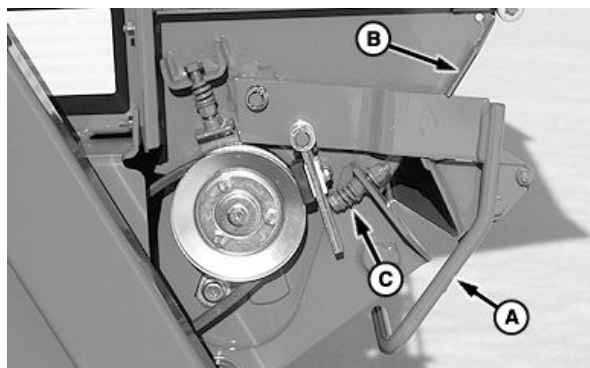
Спецификация

Пружина—Длина по виткам..... $22 \pm 0,5$ мм
($0,87 \pm 0,02$ дюйма)

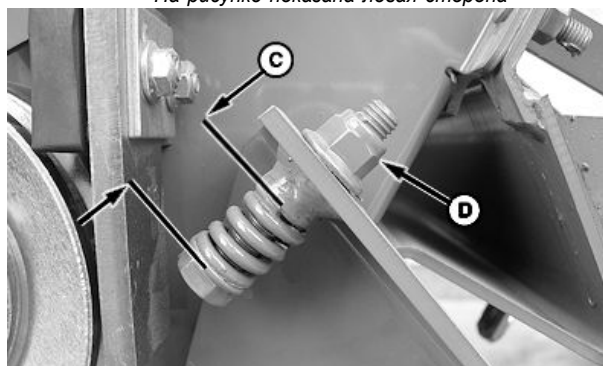
4. Включите тормоз, потянув рукоятку (А) вниз и установив ее под лапку (В).
5. Закройте крышку устройства обвязки сеткой.

А—Рукоятка тормоза
В—Планка

С—Длина пружины по виткам
D—Гайка



На рисунке показана левая сторона



E56781—UN—10FEB09

E57644—UN—14JUL09

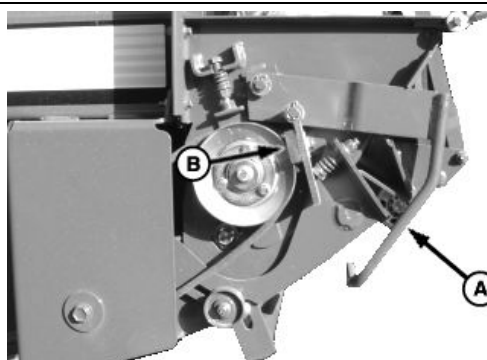
PP98408,0001102 -59-11FEB13-1/1

Регулировка прижима валика подачи устройства обвязки сеткой

1. Откройте крышку устройства обвязки сеткой.
2. Потянув рычаг (А) на себя и вверх, отведите тормозную колодку (В) от валика.
3. Удалите весь посторонний материал или сетку, попавшую между валиками.

А—Рычаг тормоза

В—Тормозная колодка



E54537—UN—01MAY06

Продолжение на следующей стр.

PP98408,0001103 -59-11FEB13-1/2

ПРИМЕЧАНИЕ: Слишком большой прижим может вызвать наворачивание сетки на обрезиненный валик. Недостаточный прижим не обеспечит подачу сетки на рулон или может привести к плохой укладке сеточного обвязочного материала на рулон.

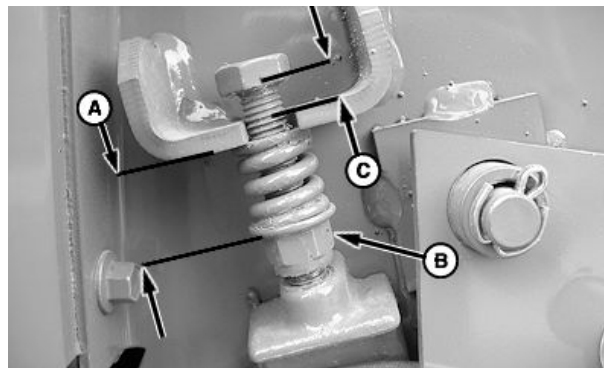
4. Отрегулируйте длину пружины, ослабляя или подтягивая регулировочную гайку (В) пружины до соответствия размеров (А) и (С) спецификациям.

Спецификация

Пружина валика
 подачи—Расстояние
 по виткам..... 20,5 мм
 (0,807 дюйма)

Спецификация

Между головкой болта и
 кронштейном—Рассто-
 яние..... 1–12 мм
 (0,039–0,197 дюйма)



На рисунке показана левая сторона

А—Расстояние, по виткам
В—Регулировочная гайка

С—Расстояние, от головки
 болта до кронштейна

6. Повторите операцию с противоположной стороны.

5. Включите тормоз, потянув рычаг и установив его под лапку.

PP98408.0001103 -59-11FEB13-2/2

E57645—UN—14JUL09

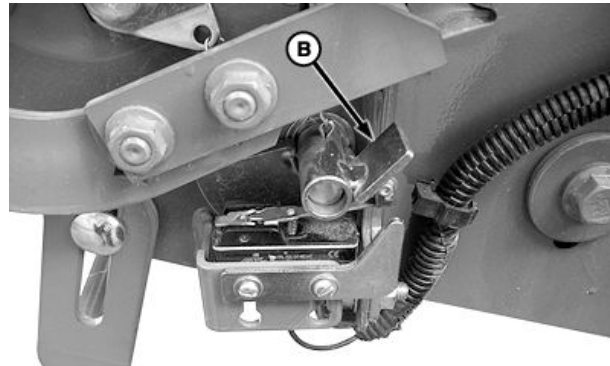
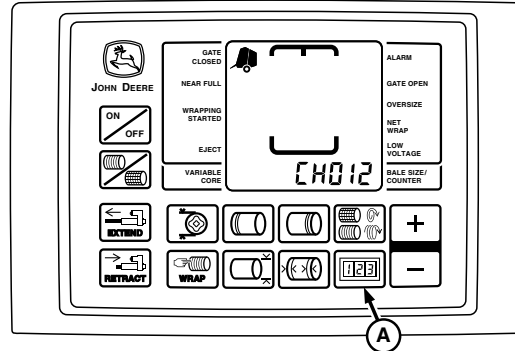
Проверка переключателя устройства обвязки сеткой — проверка с помощью дисплея-контроллера (канал 012)

ПРИМЕЧАНИЕ: Положение и работу микровыключателей можно проверить с помощью диагностических каналов монитора-контроллера.

1. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение включения. Не запускайте двигатель.
2. Нажав и удерживая клавишу СЧЕТЧИК (А), включите монитор-контроллер. Продолжая удерживать клавишу СЧЕТЧИК (А), нажимайте клавишу ПЛЮС, пока на цифровом дисплее не появится **CH012**.
3. Отпустите клавишу и посмотрите показания (контакты выключателя замкнуты внутри).

Диагностический канал	Функция	Показание при нажатом выключателе	Показание при отпущенном выключателе
012	Концевой выключатель обвязки сеткой	00 (ноль) — обрезка	12 — сетка в норме (звуковой сигнал)

4. Нажмите на рычаг (В), чтобы разомкнуть контакты выключателя внутри. Посмотрите второе показание или послушайте звук. сигнал (контакты выкл. разомкн.).
5. Если показания отличаются от указанных, проверьте монтаж проводных соединений. (См. ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ УСТРОЙСТВА ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ в данном разделе.)
6. Если регулировка выключателя не приводит к появлению нормальных показаний:
 - а. Выключите монитор-контроллер. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.
 - б. Проверьте правильность монтажа проводных соединений.
 - в. Проверьте жгут проводов на отсутствие порезов и обрывов.
 - г. Проверьте разъемы жгутов проводов на отсутствие поврежденных (вдавленных) клемм.
 - д. Проверьте, нет ли короткого замыкания между проводами или на массу.



Тун "А"



Тун "В"

А—Клавиша СЧЕТЧИКОВ

В—Рычаг

- ф. Замените переключатель по необходимости.

OUO6064,00015A0 -59-21SEP15-1/1

E52494 —UN—24JUN03

E57909 —UN—25AUG09

E79990 —UN—22SEP15

Проверка и регулировка переключателя устройства обвязки сеткой

⚠ ОСТОРОЖНО: Нож острый, а рычаг механизма обрезки сеточного обвязочного материала может прийти в движение без предупреждения. Держите руки в стороне от держателя ножа.

1. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение включения. НЕ ЗАПУСКАЙТЕ двигатель трактора.
2. Включите монитор-контроллер. Убедитесь, что дисплей-контроллер находится в режиме СЕТКА.
3. Откройте крышку устройства обвязки сеткой.
4. Очистите участок вокруг переключателя.

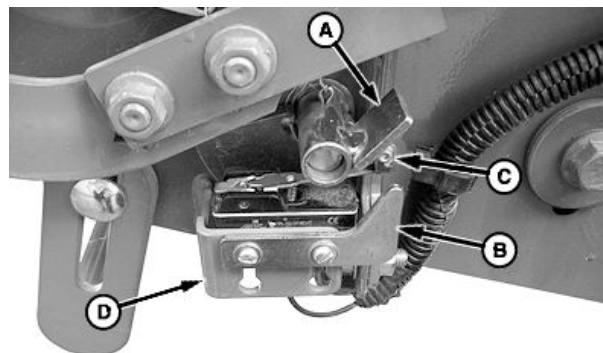
ПРИМЕЧАНИЕ: Тип "А" — убедитесь, что лапка силового привода (С) заходит на нижнюю стопорную пластину (В). Согните пластину (В) или кронштейн (D), чтобы лапка заходила на пластину.

Тип "В" — убедитесь, что лапка силового привода (С) заходит на кронштейн (D). Согните кронштейн (D), чтобы лапка заходила на него.

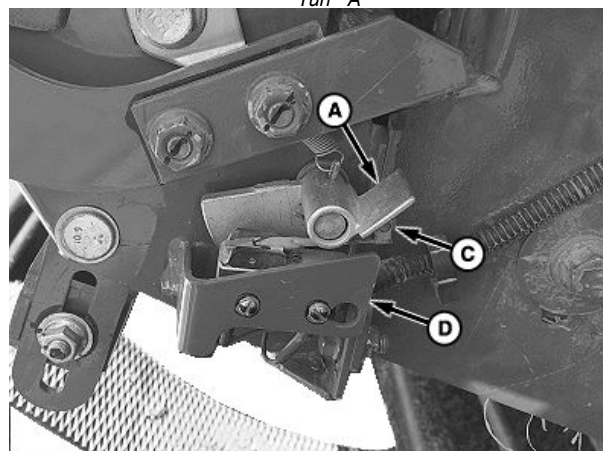
5. Проверьте информацию на экране дисплея и работу переключателя:
 - Убедитесь, что угол рычага ножа направлен вниз.
 - Перейдите к каналу 012. Должен начать подаваться звуковой сигнал.
 - Поверните рычаг переключателя (А) вниз, и звуковой сигнал должен выключиться.
 - Отпустите рычаг переключателя (А), и звуковой сигнал должен включиться.
6. Выключите зажигание трактора и извлеките ключ зажигания.

А—Рычаг переключателя
В—Нижняя стопорная
 пластина

С—Лапка силового привода
D—Кронштейн



Тип "А"



Тип "В"

Продолжение на следующей стр.

OU06064.00015A1 -59-21SEP15-1/3

T5268 —UN—23AUG88

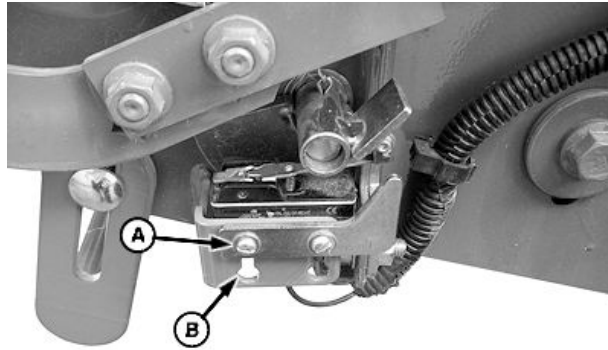
E57795 —UN—03AUG09

E79991 —UN—22SEP15

ПРИМЕЧАНИЕ: При замене переключателя подсоедините черный провод к клемме общего провода (задней), а зеленый провод — к нормально замкнутой клемме (передней).

7. Регулировка переключателя:

- Отпустите винты (А) переключателя и стопорной пластины и переместите их напротив верхней части монтажных пазов (В) переключателя. Убедитесь, что оба винта расположены напротив верхней части пазов.
- Затяните винты так, чтобы их головки лишь слегка касались шайб. Затяните винты еще на 1/4–1/2 оборота.
- Снова проверьте информацию на экране дисплея и работу переключателя. (См. ПРОВЕРКА ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ УСТРОЙСТВА ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ — ПРОВЕРКА С ПОМОЩЬЮ ДИСПЛЕЯ-КОНТРОЛЛЕРА [КАНАЛ 012] в данном разделе.)



Только при наличии регулируемой нижней стопорной пластины — тип "А"

А—Винты (2 шт.)

В—Монтажные пазы

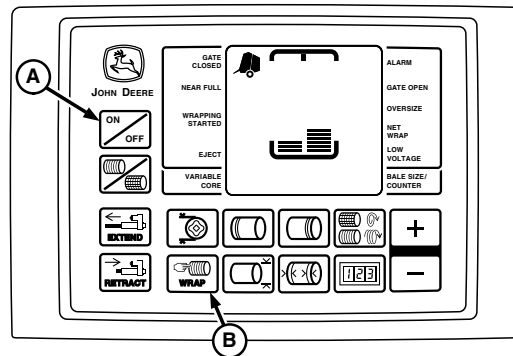
OUO6064,00015A1 -59-21SEP15-2/3

ES7796—UN—03AUG09

- Закройте крышку устройства обвязки сеткой.
- Нажмите клавишу ОБВЯЗКА (В), чтобы запустить цикл работы силового привода устройства обвязки сеткой. Рычаг механизма обрезки сеточного обвязочного материала должен находиться в исходном (нижнем) положении.

ВАЖНО: Если не выполнить эту процедуру, сетка будет непрерывно подаваться при прессовании следующего рулона. На экране дисплея-контроллера появится индикация "n".

- Выключите дисплей-контроллер (А). Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.



А—Клавиша ВКЛ. или ВЫКЛ.

В—Клавиша ОБВЯЗКА

OUO6064,00015A1 -59-21SEP15-3/3

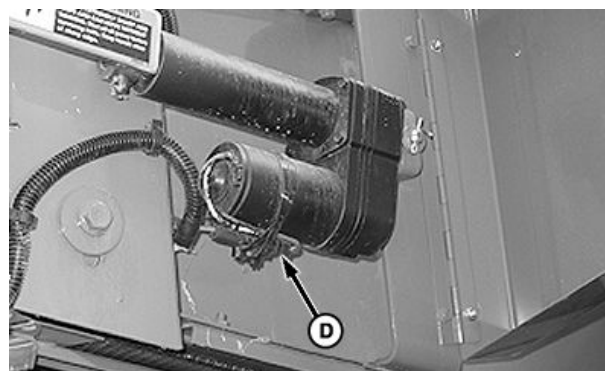
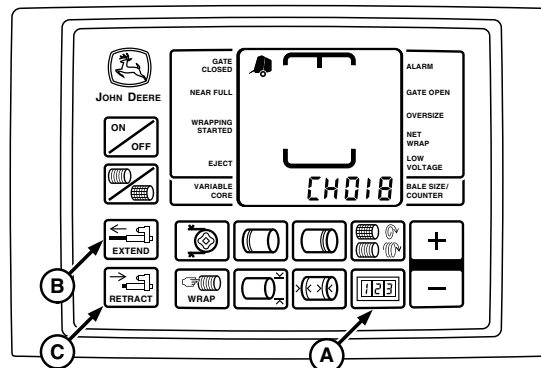
ES2493—UN—24JUN03

Снятие и установка ножа

1. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение включения. Включите монитор-контроллер.
2. Убедитесь, что дисплей находится в режиме СЕТКА. Выключите дисплей.
3. Нажав и удерживая клавишу СЧЕТЧИК (А), включите монитор-контроллер. На цифровом дисплее появится индикация **CH001** ("Канал 001").
4. Продолжая удерживать клавишу СЧЕТЧИКОВ, нажимайте клавишу ПЛЮС до появления индикации **CH018** ("Канал 018"). Отпустите клавишу СЧЕТЧИК.
5. Нажав и удерживая клавишу ВЫДВИЖЕНИЕ (В), переместите угол контрножа в верхнее положение.

⚠ ОСТОРОЖНО: Во избежание травмы в результате неожиданного перемещения ножа отсоедините разъем электропроводки силового привода устройства обвязки сеткой или штепсель питания во время регулировки или при проведении работ в этой зоне.

6. Установите селекторный переключатель дисплея-контроллера в положение ВЫКЛ. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ. Отсоедините штепсель питания дисплея-контроллера от источника питания или отсоедините штепсель от разъема (D) жгута проводов силового привода устройства обвязки сеткой.



А—Клавиша СЧЕТЧИКОВ
В—Клавиша ВЫДВИЖЕНИЕ

С—Клавиша ВТЯГИВАНИЕ
D—Разъем жгута проводов

Продолжение на следующей стр.

OUO6064,0001626 -59-29SEP15-1/3

E52520 — UN—26JUN03

E80107 — UN—29SEP15

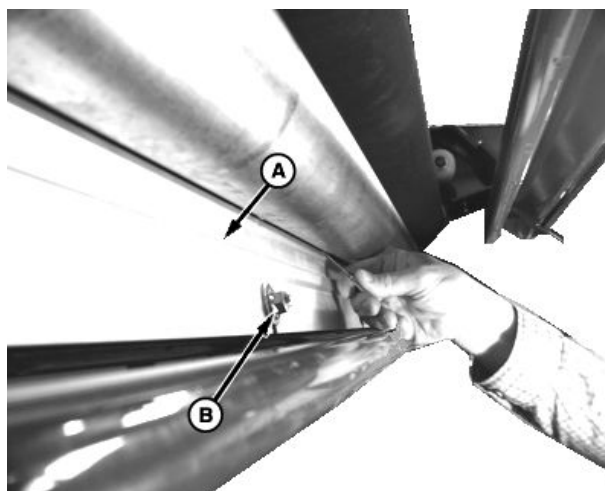
⚠ ОСТОРОЖНО: Обрезной нож острый. При работе с обрезным ножом надевайте перчатки.

ПРИМЕЧАНИЕ: Валец снят только для наглядности.

7. Снимите щетку (А) с ножа, отвернув четыре гайки (В) и сняв шайбы.

А—Щетка

В—Гайки



Продолжение на следующей стр.

OUO6064,0001626 -59-29SEP15-2/3

TS288 —UN—23AUG88

E57769 —UN—24JUL09

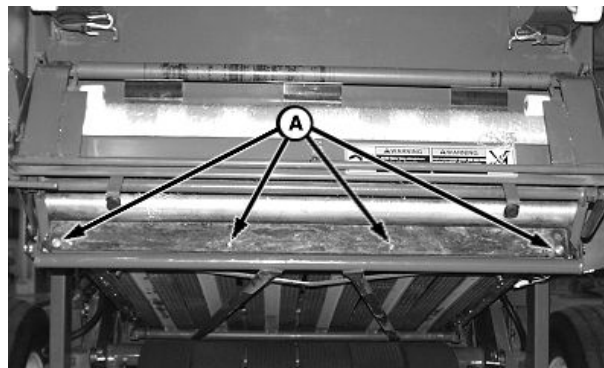
8. Отверните четыре болта с круглой головкой и снимите шайбы и гайки (А) на каждом конце обрезающего ножа. Снимите нож с кронштейна ножа.
9. При необходимости выполните ремонт или замену.
10. Устанавливайте нож скошенной поверхностью вверх и к задней части машины.
11. Установите болты с круглой головкой, шайбы и гайки (А) так, чтобы круглые головки были направлены в сторону передней части машины. Затяните нормативным моментом согласно спецификации.

Спецификация

Крепление ножа
к кронштейну
ножа—Момент
затяжки..... 55 Н·м
(40 фунт-футов)

12. Проверьте надлежащий контакт ножа с углом контрножа. (См. РЕГУЛИРОВКА КОНТРНОЖА ДЛЯ СЕТОЧНОГО ОБВЯЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА в данном разделе.)
13. Установите на нож щетку с помощью четырех шайб и гаек. Не затягивайте крепежные детали на данном этапе.
14. Установите щетку. (См. УСТАНОВКА И РЕГУЛИРОВКА ЩЕТКИ УСТРОЙСТВА ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ в данном разделе.)
15. Подсоедините разъем проводки силового привода устройства обвязки сеткой.

ВАЖНО: Обязательно переместите контрнож устройства обвязки сеткой полностью



А—Болты, шайбы и гайки

вниз в исходное положение. Если пресс-подборщик будет работать с поднятым в верхнее положение контрножом, сетка во время подбора и прессования будет подаваться непрерывно.

16. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение включения.
17. Нажмите клавишу ОБВЯЗКА на дисплее-контроллере, чтобы переместить контрнож полностью вниз в исходное положение.
18. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ. Выключите дисплей-контроллер.
19. Закройте крышку устройства обвязки сеткой.

OUO6064,0001626 -59-29SEP15-3/3

E55845 —UN—26JUN08

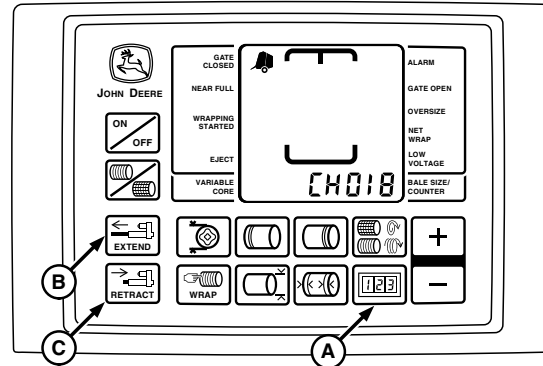
Проверка тока привода устройства обвязки сеткой (канал 018)

ПРИМЕЧАНИЕ: Канал 018 позволяет оператору использовать клавиши **EXTEND** (ВЫДВИЖЕНИЕ) и **RETRACT** (ВТЯГИВАНИЕ) для позиционирования привода устройства обвязки сеткой для обслуживания.

Эта проверка используется для определения работоспособности привода во всем его рабочем диапазоне.

Чтобы проверить привод (электродвигатель и тяги):

1. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. НЕ ЗАПУСКАЙТЕ двигатель трактора.
2. При установленном в режим СЕТКА мониторе-контроллере нажмите и удерживайте клавишу СЧЕТЧИК (А) при включении монитора-контроллера.
3. Продолжая удерживать клавишу СЧЕТЧИК нажатой, нажимайте клавишу ПЛЮС, пока на цифровом дисплее не появится **CH 018**.
4. Отпустите клавишу СЧЕТЧИК — индикация цифрового дисплея изменится на показание потребляемого приводом тока в статическом режиме: от 0 до 1.
5. Клавишами **EXTEND** (ВЫДВИЖЕНИЕ) и **RETRACT** (ВТЯГИВАНИЕ) (В) и (С) переместите тягу привода в обоих направлениях. Потребляемый электродвигателем привода ток посередине рабочего хода (без нагрузки) должен быть в пределах от 1 до 8.
 - Показания ниже нормальных указывают на низкое напряжение в бортовой сети трактора либо на плохой контакт или окисление соединений в жгутах.
 - Показания выше норм. указывают на заедающие тяги или межвитковое КЗ в части витков электродвигателя.
 - Выбросы тока указывают на механическое препятствие в рычажной передаче.



А—Клавиша СЧЕТЧИК
В—EXTEND Key

С—Клавиша RETRACT
(ВТЯГИВАНИЕ)

ПРИМЕЧАНИЕ: Привод устройства обвязки сеткой находится в положении полного хода, когда его тяга полностью выдвинута.

6. Продолжайте управлять приводом до достижения положения полного хода. Дисплей должен показывать значение тока срыва (нагрузка) в пределах от 22 до 30.
 - Показания ниже нормальных указывают на плохой контакт или окисление соединений в жгутах.
 - Показания выше нормальных указывают на межвитковое короткое замыкание в части витков электродвигателя или заедание в механической части привода.
7. Нажатием клавиши **EXTEND** (ВЫДВИЖЕНИЕ) и **RETRACT** (ВТЯГИВАНИЕ) верните контрнож в исходное положение.
8. Выключите монитор-контроллер. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.

PP98408,0001107 -59-11FEB13-1/1

E52520 — UN—26/JUN03

Снятие привода устройства обвязки сеткой

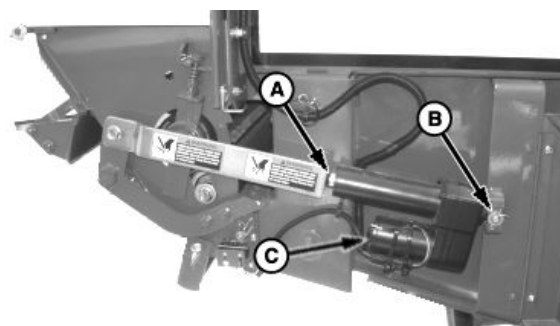
ПРИМЕЧАНИЕ: При демонтаже устройства обвязки сеткой используйте канал 019 монитора-контроллера. Это позволит контролировать положение привода с помощью клавиш **EXTEND** (**ВЫДВИЖЕНИЕ**) и **RETRACT** (**ВТЯГИВАНИЕ**) и снять нагрузку с монтажных шпилек привода.

1. Откройте крышку устройства обвязки сеткой.
2. Откройте защелку и полностью распахните дверцу привода.
3. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВКЛ. НЕ ЗАПУСКАЙТЕ двигатель трактора.
4. При установленном в режим СЕТКА мониторе-контроллере, нажмите и удерживайте клавишу СЧЕТЧИК. Включите монитор-контроллер. На цифровом дисплее появится **CH001**.
5. Продолжая удерживать клавишу СЧЕТЧИК, нажимайте клавишу ПЛЮС до появления **CH 019**. Отпустите клавишу СЧЕТЧИК.

ПРИМЕЧАНИЕ: Втягивание тяги привода вызовет заедание монтажных шпилек.

6. Нажмите и немного придержите клавишу **EXTEND** (**ВЫДВИЖЕНИЕ**), чтобы переместить тягу (С) привода и снять нагрузку с монтажных шпилек (А и В).

⚠ ОСТОРОЖНО: Во избежание травмы в результате неожиданного перемещения ножа отсоедините разъем электропроводки привода устройства обвязки сеткой или



А—Палец
В—Палец

С—Приводной механизм

вилку питания монитора-контроллера от источника питания во время регулировки или при проведении работ в этой зоне.

7. Выключите монитор-контроллер. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ. Отсоедините вилку питания монитора-контроллера от источника питания.
8. Снимите хомут с электродвигателя привода и отсоедините разъем проводки привода.

ПРИМЕЧАНИЕ: Запишите местонахождение используемых шайб на монтажных шпильках, чтобы облегчить последующую установку привода.

9. Снимите монтажные шпильки (А и В), шайбы и привод (С).

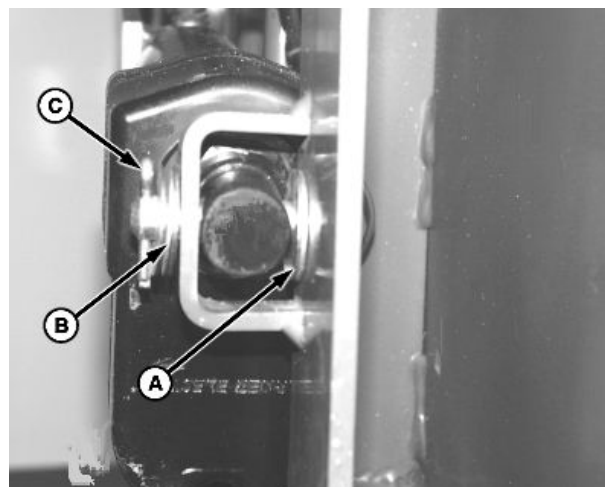
PP98408,0001108 -59-11FEB13-1/1

Установка привода устройства обвязки сеткой

1. Установите основание привода (электродвигателем вниз) с правой стороны заслонки с помощью одной корончатой шпильки. Пропустите шпильку через внутреннее отверстие в опоре привода, одну шайбу 13 x 25 x 3 мм (А), привод и второе отверстие в опоре.
2. Поставьте шайбы 13 x 25 x 3 мм (В) и шплинт 4 x 25 мм (С).

А—Шайба, 13 × 25 × 3 мм
В—Шайбы, 13 x 25 x 3 мм
(2 шт.)

С—Шплинт, 4 x 25 мм



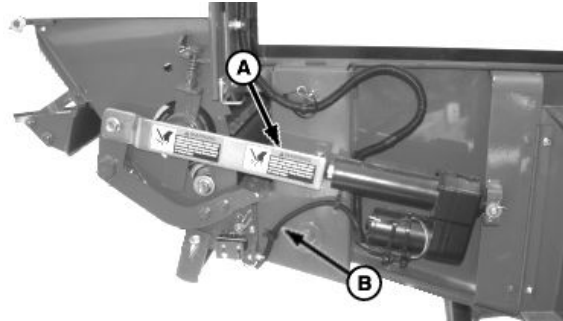
Продолжение на следующей стр.

PP98408,0001109 -59-09JUL13-1/3

3. Поставьте кулису (А) на наконечник тяги привода, как показано. Вставьте корончатую шпильку сверху через кулису и наконечник тяги привода.
4. Поставьте шайбу 13 x 25 x 3 мм и шплинт 4 x 25 мм.
5. Подсоедините жгут проводов (В) к приводу. Закрепите разъем и жгут проводов к электродвигателю привода с помощью хомута.
6. Закройте дверцу привода.

ВАЖНО: После установки привода включите монитор-контроллер. Нажав клавишу WRAP (ОБВЯЗКА), верните рычаги контрножа в исходное положение. Выключите монитор-контроллер, чтобы отменить аварийную сигнализацию СТОП. Если не выполнить эту процедуру, сетка будет непрерывно подаваться при прессовании следующего рулона.

7. Установите вилку питания монитора-контроллера в источник питания. Установите ключ в замке



А—Палец

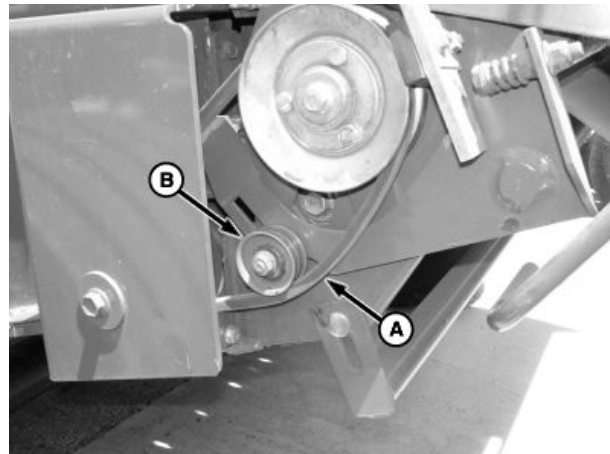
В—Жгут проводов

зажигания трактора в положение ВКЛ. НЕ ЗАПУСКАЙТЕ двигатель трактора. Включите монитор-контроллер.

PP98408,0001109 -59-09JUL13-2/3

E54541 —UN—01MAY06

8. Перейдя на канал 018 монитора, переместите тягу привода с помощью клавиши выдвижения или втягивания ровно наполовину вверх или вниз, чтобы ослабить ремень.
9. Временно переставьте клиновой ремень сверху натяжного шкива вниз.
10. С помощью клавиши WRAP (ОБВЯЗКА) выполните несколько рабочих циклов привода. Понаблюдайте за приводом, чтобы убедиться в том, что его тяга полностью выдвигается и полностью втягивается. В противном случае проверьте, нет ли заедания на монтажных шпильках и шайбах, очистите электрические соединения и проверьте, не пониженное ли напряжение в бортовой сети трактора. При работающем двигателе трактора и установленном приводе устройства обвязки сеткой напряжение должно быть не менее 9,7 В.
11. Переведите монитор на канал 018. С помощью клавиш EXTEND (ВЫДВИЖЕНИЕ) или RETRACT (ВТЯГИВАНИЕ) верните тягу привода приблизительно на половину хода подъема или опускания.
12. Переставьте клиновой ремень на верх натяжного шкива.
13. Клавишей выдвижения или втягивания втяните тягу привода, чтобы натяжной шкив не нажимал на ремень.
14. Выключите монитор-контроллер. Установите ключ в замке зажигания трактора в положение ВЫКЛ. Извлеките ключ.



А—Ремень

В—Шкив натяжного устройства

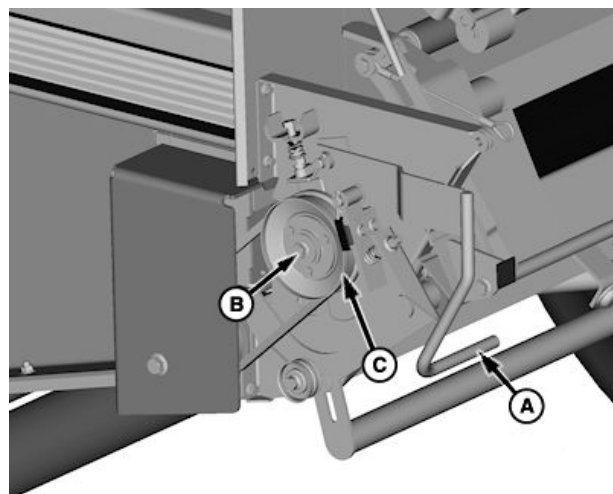
15. Проверьте натяжение и отрегулируйте его шкивом клинового ремня. (См. ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ШКИВОМ КЛИНОВОГО РЕМНЯ в данном разделе.)
16. Проверьте и отрегулируйте тормоз валика подачи (см. ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА ТОРМОЗА ВАЛИКА ПОДАЧИ в данном разделе).

PP98408,0001109 -59-09JUL13-3/3

E55144 —UN—10MAY07

Снятие и установка клиновидного ремня устройства обвязки сеткой

1. Заблокируйте дверцу прессовальной камеры.
2. Запустите трактор и полностью поднимите рычаг регулировки натяжения с помощью гидравлической системы трактора.
3. Поверните ключ зажигания трактора в выключенное положение и извлеките его.
4. Отсоедините штепсель питания дисплея-контроллера из розетки электропитания на тракторе.
5. Откройте крышку устройства обвязки сеткой.
6. Подставьте опору под приводной валец для поддержания его веса.
7. Поднимите рычаг тормоза (А) и поставьте на лапку.
8. Отверните болт, снимите шайбу (В) и шкив (С).



Левая сторона

А—Рычаг тормоза
В—Болт и шайба

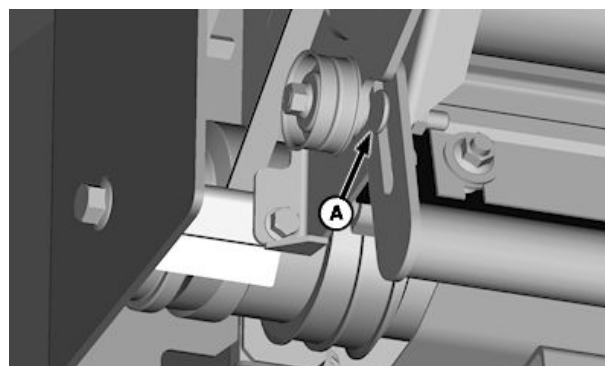
С—Шкив

E62347 —UN—05APR12

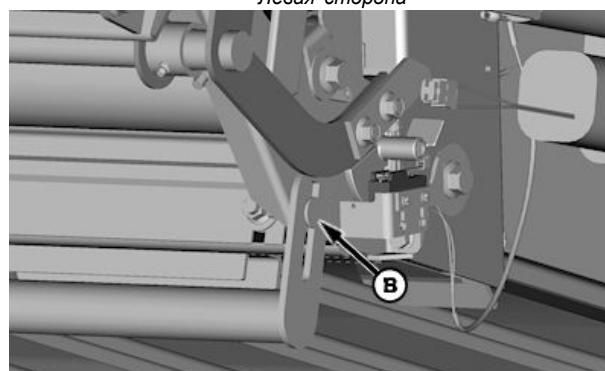
OUC6064,00015A3 -59-24SEP15-1/3

9. Опустите лоток для сетки, отвернув болты (А) с обеих сторон устройства обвязки сеткой.

А—Болты



Левая сторона



Правая сторона

E62348 —UN—05APR12

E62349 —UN—05APR12

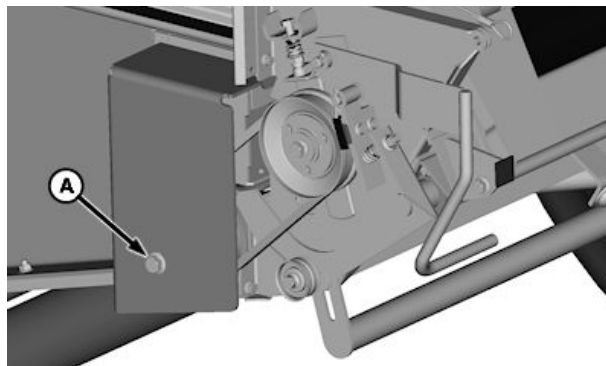
Продолжение на следующей стр.

OUC6064,00015A3 -59-24SEP15-2/3

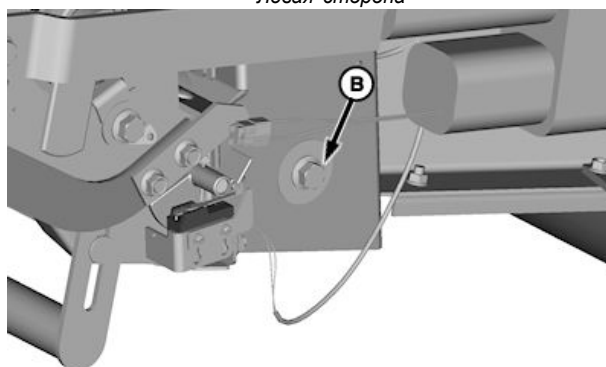
10. Открутите винт с головкой (А).
11. Отпускайте болт (В), пока валец с левой стороны не опустится достаточно для того, чтобы можно было снять клиновидный ремень.
12. Замените клиновидный ремень и установите его в порядке, обратном порядку снятия, соблюдая следующие специальные инструкции:
 - Проверьте и отрегулируйте клиновидный ремень устройства обвязки сеткой. (См. ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ КЛИНОВИДНОГО РЕМНЯ ШКИВОМ в данном разделе.)
 - Проверьте прижим лотка для сетки. (См. ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА ПРИЖИМА ЛОТКА ДЛЯ СЕТКИ в данном разделе.)

А—Болт

В—Болт



Левая сторона



Правая сторона

E62354—UN—05APR12

E62356—UN—05APR12

OUC6064,00015A3 -59-24SEP15-3/3

Проверка и регулировка нижних направляющих ремня

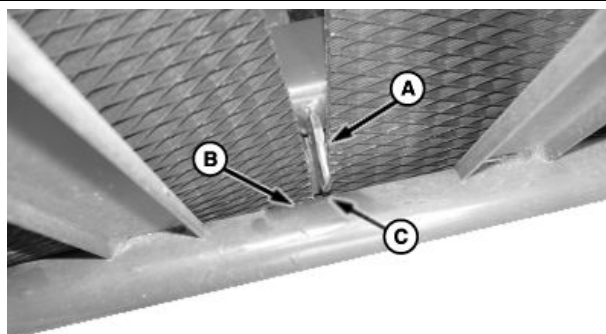
ВАЖНО: Если зазор (С) слишком мал, сетка может прорваться.

1. Проверьте, чтобы ремни не защемлялись между планками (А) нижних направляющих ремня и поперечиной (В). Затяните гайки по обеим сторонам поперечины.

А—Планка

В—Поперечина

С—Зазор



E55312—UN—28JUN07

Продолжение на следующей стр.

PP98408,000110B -59-11FEB13-1/3

ПРИМЕЧАНИЕ: Чтобы уменьшить число рассечений сетки при тюковании кукурузных стеблей, майло или сорго, отрегулируйте зазор до 4–5 мм (0,16–0,20 дюйма).

ПРИМЕЧАНИЕ: Для проверки зазора между каждой планкой и поперечиной в качестве толщиномера используйте сверла 3 мм (0,12 дюйма) и 5 мм (0,20 дюйма).

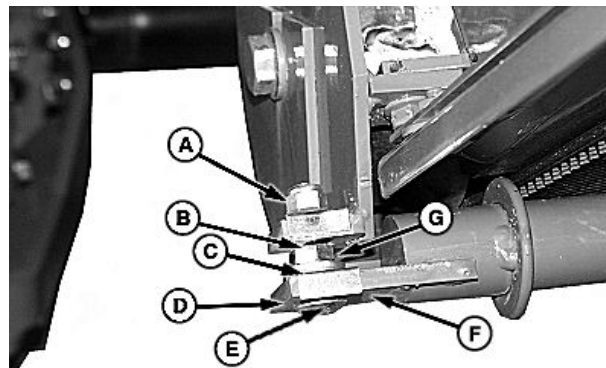
2. Проверьте и отрегулируйте зазор между концами всех планок направляющей ремня и нижней поперечиной. Зазор должен быть в пределах спецификации.

Спецификация

Между концами направляющих ремня и нижней поперечиной—Зазор..... 3–5 мм
(0,12–0,20 дюйма)

Чтобы получить этот зазор:

- a. Ослабьте контргайку (A) и гайку (B).
- b. Добавьте или снимите шайбу (G) и регулировочные прокладки (C) с каждой стороны, как то необходимо.
- c. Затяните гайку (B). Затем затяните контргайку (A) с обеих сторон.



A—Стопорная гайка, M10
B—Гайка, M10
C—Регулировочные прокладки
D—Регулировочные прокладки — положение хранения

E—Болт с круглой головкой, M10 x 50
F—Монтажный кронштейн поперечины
G—Шайба, 10,50 x 18 x 1,60 мм

- d. Снова проверьте зазор с обеих сторон и отрегулируйте, если необходимо.

Продолжение на следующей стр.

PP98408,000110B -59-11FEB13-2/3

E49028—UN—180CT00

ПРИМЕЧАНИЕ: Всегда проверяйте зазор между концами всех направляющих планок ремней и нижней поперечиной. (Прежде чем перейти к операции 3, см. операции 1 и 2.)

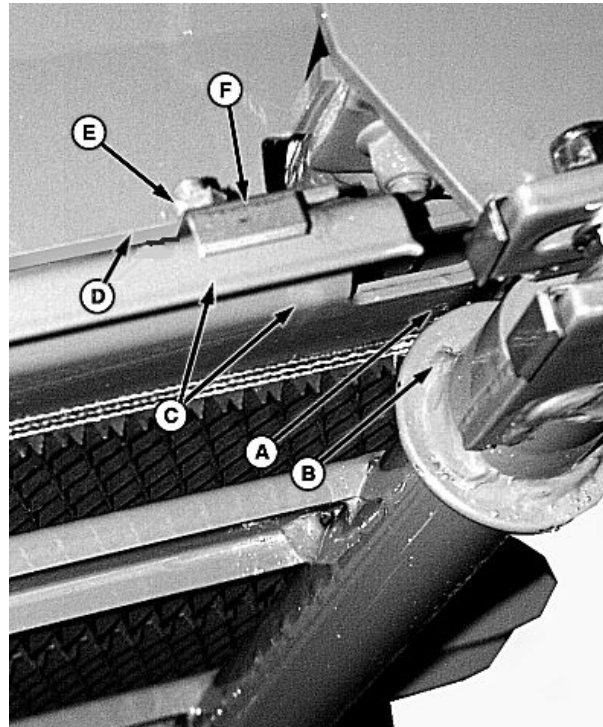
ВАЖНО: Если превысить зазор в 0,5–2,5 мм (0,020–0,100 дюйма) (А), внешние ремни будут проходить между шайбой (В) направляющей ремней и направляющей (С), в результате чего ремни будут повреждены.

3. Проверьте зазор (А) между шайбой (В) направляющей и нижней направляющей (С) устройства обвязки сеткой. Зазор должен быть в пределах спецификации.

Спецификация

Между шайбой направляющей ремня и нижней направляющей устройства обвязки сеткой—Зазор..... 0,5–2,5 мм (0,020–0,10 дюйма)

4. Если зазор не в пределах спецификаций, ослабьте гайку (Е) и добавьте или снимите регулировочные прокладки (F) между направляющей (С) устройства обвязки сеткой и отражателем (D), как то необходимо. Затяните гайку (Е).
5. Снова проверьте зазор (А) между шайбой направляющей ремня и направляющей устройства обвязки сеткой с обеих сторон и отрегулируйте, если необходимо.
6. Отрегулируйте трассировку ремней. (См. РЕГУЛИРОВКА ТРАССИРОВКИ РЕМНЕЙ в разделе "Техобслуживание".)



А—Зазор
В—Шайба направляющей ремня
С—Нижняя направляющая устройства обвязки сеткой
D—Дефлектор
Е—Гайка
F—Регулировочные прокладки

E55141 — UN—08MAY07

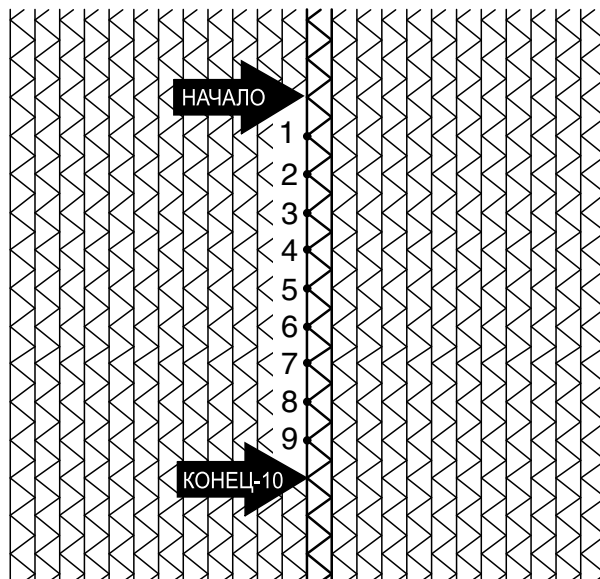
PP98408,000110B -59-11FEB13-3/3

Регулировка натяжения обвязки сеткой

1. Размотайте 1 м (3 фута) материала из рулона используемой сетки. Найдите исходную точку в сетке и на плотно натянутой сетке измерьте отрезок из 10 переплетений, как показано на рисунке. Разделите полученное значение на 10, чтобы получить исходный размер ячейки.
2. Правильно заправьте сетку и спрессуйте, обвяжите и выгрузите рулон

ПРИМЕЧАНИЕ: Рулон должен быть однородным и цилиндрической формы. (НЕ пытайтесь измерить растяжение на "бочкообразном", бугорчатом или кривом рулоне). Растяжение на рулоне измеряйте там, где сетка представляется наиболее натянутой.

3. Найдите концевой обрез на рулоне. Измеряйте на сетке непосредственно под обрезом, используемым в качестве исходной точки.
4. Снимите замер между 10 переплетениями, как показано на рисунке. Разделите результат на 10, чтобы получить значение натяжения сетки.
5. Значение натяжения сетки должно на 3–4 мм (0,118–0,157 дюйма) превышать значение,



измеренное в ходе выполнения операции 1. Если оно не в этих пределах, переходите к операции 6.

Продолжение на следующей стр.

PP98408,000110C -59-11FEB13-1/2

E51238—59—17APR08

6. Нажимайте на рычаг (D) тормоза, ослабляя три винта (C) с головками и винт с головкой и шайбу (A).
7. Отпустите рычаг (D) тормоза.
8. Отверните винт с головкой под ключ и снимите шайбу (A). Снимите шкив (B) и ремень (E).
9. Отсоедините шкив (B), выкрутив три винта (C) с головками.

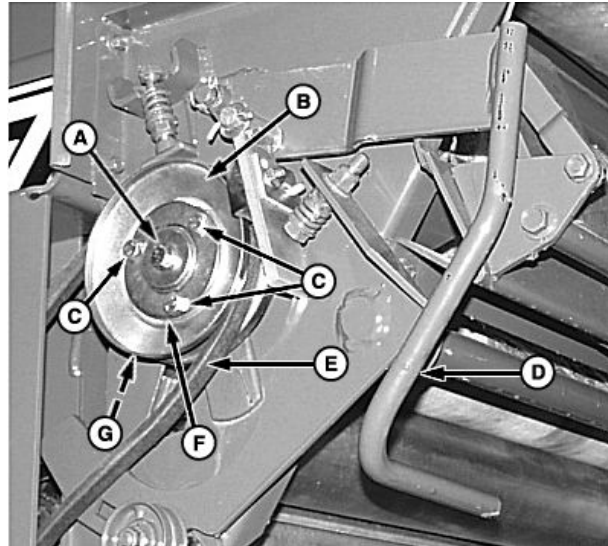
ПРИМЕЧАНИЕ: С завода пресс-подборщики поставляются с двумя прокладками (G) между полушкивами.

10. Переместите регулировочные прокладки (G) в место (F) для хранения или из него, чтобы получить значение растяжения сетки на 3–4 мм (0,118–0,157 дюйма) превышающее значение, измеренное при выполнении операции 1.

- Уменьшение количества регулировочных прокладок (G) между полушкивами увеличит расстояние (растяжение).
- Увеличение количества регулировочных прокладок (G) уменьшит расстояние (растяжение).

11. При изменении количества регулировочных прокладок подрегулируйте натяжной шкив клинового ремня, если необходимо. (См. ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ШКИВОМ КЛИНОВОГО РЕМНЯ в данном разделе.)

12. При установке шкива (B) затяните винт с головкой (A) в соответствии со спецификацией.



A—Болт и шайба
B—Шкив
C—Винты с головкой (3 шт.)
D—Рычаг

E—Ремень
F—Регулировочные прокладки (хранимые)
G—Регулировочные прокладки (используемые)

Спецификация

Винт с головкой—Мо-	
мент затяжки.....	80 Н·м
	(60 фунт-футов)

PP98408,000110C -59-11FEB13-2/2

E51264 —UN—25FEB02

Хранение

Конец сезона

1. Отгоните пресс-подборщик в сухое место. Если пресс-подборщик хранить под открытым небом, срок службы ремней можно продлить, накрыв или сняв их, чтобы защитить от действия солнечного света и озона.
2. Выньте шпагат из магазинов. В межсезонье храните шпагат в помещении.

Если установлено устройство обвязки сеткой, выньте рулон сеточного обвязочного материала и храните его в прохладном сухом месте.
3. Тщательно очистите пресс-подборщик снаружи и изнутри. Мусор и грязь впитывают влагу и способствуют коррозии.
4. Нанесите несколько капель масла на все шарниры и сочленения.
5. Основательно смажьте пресс-подборщик. (См. раздел "Смазка и техобслуживание".)
6. Смажьте тонким слоем консистентной смазки резьбу всех регулировочных болтов.
7. Если пресс-подб. оборудован выталкиват. рулонов, смажьте тонким слоем консист. смазки открытые части штоков амортизат. выталкиват.
8. Покрасьте все детали устройства обвязки сеткой, с которых стерлась краска.

Покрасьте поверхности механизма, особенно внутр. поверхности магазина устройства обвязки сеткой и лотка для сетки. Не наносите краску на обрезиненный валик подачи.
9. Смажьте цепи маслом.
10. Если установлен огнетушитель, следуйте рекомендациям изготовителя по осмотру и техобслуживанию. Если пресс-подборщик будет стоять на холоде, слейте жидкость из огнетушителя или подлейте в него немного негорючего антифриза, чтобы предотвратить его повреждение.
11. Проверьте на износ все направляющие ремней, особенно беговые дорожки сзади рычага натяжного устройства. (См. ЖЕЛОБЧАТЫЕ КОМПЕНСАТОРЫ ИЗНОСА РЫЧАГА НАТЯЖНОГО УСТРОЙСТВА в разд. "Смазка и техобслуживание").
12. Закажите необходимые запасные части.

PP98408,000110D -59-11FEB13-1/1

Начало сезона

1. Проверьте и долейте масло в редуктор до уровня на масляном щупе. (См. раздел "Смазка и техобслуживание".)
2. Смажьте всю машину. (См. раздел "Смазка и техобслуживание"). Эта процедура позволяет удалить влагу из подшипников.
3. Проверьте шины на требуемое давление в них.
4. Убедитесь, что предохранительная фрикционная муфта главного привода свободно пробуксовывает. Если муфта не пробуксовывает, возможно повреждение приводного механизма. (См. ПРОБУКСОВЫВАНИЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЙ ФРИКЦИОННОЙ МУФТЫ ГЛАВНОГО ПРИВОДА в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
5. Если пресс-подборщик оснащен предохранительной фрикционной муфтой, убедитесь, что предохранительная фрикционная муфта свободно пробуксовывает. (См. ПРОВЕРКА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЙ ФРИКЦИОННОЙ МУФТЫ ПОДБОРЩИКА в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
6. Затяните ВСЕ крепежные детали.
7. Проверьте все соединительные пальцы замков ремней на повреждения и износ. Произведите замену по необходимости.
8. Если установлен огнетушитель, следуйте рекомендациям изготовителя по осмотру и техобслуживанию. Дозаправьте, опрессуйте и проверьте огнетушитель.
9. Просмотреть руководство механика-водителя и проверить регулировки.
10. Если установлен подбирающий диск, смажьте крепления и колесо включения. Если колесо не проворачивается свободно от руки, снимите его кронштейн с бруса. На поверхность шарнира нанесите смазку и вновь смонтируйте.
11. Проверьте работоспособность сигнализации негабаритного рулона. (См. ПРОВЕРКА КОНЦЕВЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ ЗАЩЕЛОК ДЛЯ ЗАСЛОНКИ И ПРЕВЫШЕНИЯ РАЗМЕРА РУЛОНА в разделе "Техобслуживание — пресс-подборщик".)
12. Проверьте индикацию диаметра рулона. Фактический диаметр рулона должен соответствовать диаметру рулона, отображаемому на мониторе. (См. НАСТРОЙКА ИНДИКАЦИИ ДИАМЕТРА РУЛОНА в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика").
13. Если установлен аппарат обвязки сеткой, проверьте места, которые могут соприкасаться с сеткой. Они должны быть чистыми и гладкими, чтобы не вызвать наматывание сетки на обрезиненный валик. Отполируйте всю область из лист. металла до гладкого состояния с помощью SCOTCH-BRITE или очень мелкой наждач. бумаги. При использовании наждачной бумаги следы полирования должны быть параллельны движению сетки. (См. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЕТКИ ДЛЯ ОБВЯЗКИ ПОСЛЕ ДЛИТЕЛЬНОГО ХРАНЕНИЯ в разделе "Техобслуживание — устройство обвязки сеткой".)
14. Если установлен аппарат обвязки сеткой, снимите и очистите щетку позади обрезного ножа. (См. СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ОБРЕЗНОГО НОЖА УСТРОЙСТВА ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ в разделе "Техобслуживание — устройство обвязки сеткой".)

PP98408,000110E -59-11FEB13-1/1

Спецификации рулонного пресс-подборщика 469

1

Размеры пресс-подборщика

Длина: Заслонка закрыта; без устройства обвязки сеткой COVER-EDGE™	3708 мм (146 дюйм.)
Длина: Клапан закрыт; с обвязкой сеткой COVER-EDGE™	4150 мм (163,4 дюйм.)
Длина: Заслонка открыта	4750 мм (187 дюйм.)
Высота: Заслонка закрыта	2794 мм (110 дюйм.)
Высота: Заслонка открыта	3683 мм (145 дюйм.)
Ширина: подборщик MegaWide™ Plus с копирующими колесами	2516 мм (99,1 дюйм.)
Ширина: Шины 21.5L x 16.1	2934 мм (115,5 дюйм.)

Рулон

Диаметр	813–1829 мм (32–72 дюйма)
Ширина	1168 мм (46 дюйм.)
Типичная масса ^a	748 кг (1650 фнт)
Максимальный вес	998 кг (2200 фнт)

^aВ зависимости от состояния культуры.

Подборщик MegaWide™ Plus

Ширина: Внутри	1586 мм (62,4 дюйм.)
Ширина: На раструбе	1803 мм (71 дюйм.)
Ширина: Между внешними зубьями	1518 мм (59,7 дюйм.)
Привод	Роликовая цепь с муфтой скольжения
Граблины	4
Количество центральных зубьев	40 (80 пальцев)
Кол-во внешних (Mega) зубьев	16 (16 пальцев)
Шаг между зубьями	66 мм (2,6 дюйм.)
Диаметр съёмника	254 мм (10 дюйм.)
Сигнализация предохранительных фрикционных муфт	Стандартная конфигурация

Формирующие ремни

Номер	6
Ширина	178 мм (7 дюйм.)
Тип	Поверхность трения с ромбовидным рисунком DiamondTough™, со шлицевыми соединениями пластинчатого типа
Длина	(2) 13 305 мм (524 дюйма) (4) 13 445 мм (529 дюймов)

Обвязка рулона (BaleTrak™ Pro)

Тип	Обвязка шпагатом (стандартная) Обвязка сеткой COVER-EDGE™ (при наличии)
Управление	Самоактивация; автоматическая по достижении требуемого размера рулона
Тип привода	Электрический, двойной поводок системы обвязки
Шаг шпагата	Регулируется

Электрические индикаторы формирования рулона

Форма рулона	BaleTrak™ Pro
Сигнализация размера тюка	BaleTrak™ Pro

Масляная емкость редуктора

Заправочный объем масла	1,2 л (1,25 кв.)

Продолжение на следующей стр.

PP98408.0001230 -59-30SEP15-1/2

Технические данные

Типоразмер шин

Стандартная конфигурация	14L x 16.1, норма слойности 8
Опционально с подборщиком MegaWide™ Plus	21.5L x 16.1, норма слойности 10

Силовая передача

Скорость вращения РТО	540 или 1000 об/мин
Защита привода	Муфта скольжения

Рекомендуемый трактор

Минимальная мощность	48,5 кВт (65 л.с.)
Гидравлическая система (рекомендуемая)	
Клапан управления	Один клапан секционного гидрораспределителя (SCV) двустороннего действия. Два при наличии гидравлического механизма подъема подборщика.
Расход (минимальный)	22,7–24,6 л/мин (6–6,5 галл./мин)

¹(Спецификации и конструкция могут быть изменены без уведомления.)

PP98408,0001230 -59-30SEP15-2/2

Спецификации специального рулонного пресс-подборщика 469 для силосно-сенажной массы

1

Размеры пресс-подборщика

Длина: Заслонка закрыта; без устройства обвязки сеткой COVER-EDGE™	3708 мм (146 дюйм.)
Длина: Клапан закрыт; с обвязкой сеткой COVER-EDGE™	4150 мм (163,4 дюйм.)
Длина: Заслонка открыта	4750 мм (187 дюйм.)
Высота: Заслонка закрыта	2794 мм (110 дюйм.)
Высота: Заслонка открыта	3683 мм (145 дюйм.)
Ширина: подборщик MegaWide™ Plus с копирующими колесами	2516 мм (99,1 дюйм.)
Ширина: Шины 21.5L x 16.1	2934 мм (115,5 дюйм.)

Рулон

Диаметр	813–1829 мм (32–72 дюйма)
Ширина	1168 мм (46 дюйм.)
Типичная масса ^a	748 кг (1650 фунт)
Максимальный вес	998 кг (2200 фунт)

^aВ зависимости от состояния культуры.

Подборщик MegaWide™ Plus

Ширина: Внутри	1586 мм (62,4 дюйм.)
Ширина: На раструбе	1803 мм (71 дюйм.)
Ширина: Между внешними зубьями	1518 мм (59,7 дюйм.)
Привод	Роликовая цепь с муфтой скольжения
Граблины	4
Количество центральных зубьев	40 (80 пальцев)
Кол-во внешних (Mega) зубьев	16 (16 пальцев)
Шаг между зубьями	66 мм (2,6 дюйм.)
Диаметр съёмника	254 мм (10 дюйм.)
Сигнализация предохранительных фрикционных муфт	Стандартная конфигурация

Формирующие ремни

Номер	6
Ширина	178 мм (7 дюйм.)
Тип	Поверхность трения с ромбовидным рисунком DiamondTough™, со шлицевыми соединениями пластинчатого типа
Длина	(2) 13 305 мм (524 дюйма) (4) 13 445 мм (529 дюймов)

Обвязка рулона (BaleTrak™ Pro)

Тип	Обвязка шпагатом (стандартная) Обвязка сеткой COVER-EDGE™ (при наличии)
Управление	Самоактивация; автоматическая по достижении требуемого размера рулона
Тип привода	Электрический, двойной поводок системы обвязки
Шаг шпата	Регулируется

Механические индикаторы формирования рулона

Форма рулона	BaleTrak™ Pro
Сигнализация размера тюка	BaleTrak™ Pro

Масляная емкость редуктора

Заправочный объем масла	1,2 л (1,25 кв.)

Продолжение на следующей стр.

PP98408.0001231 -59-30SEP15-1/2

Технические данные

Типоразмер шин

Стандартная конфигурация	14L x 16.1, норма слойности 8
Опционально с подборщиком MegaWide™ Plus	21.5L x 16.1, норма слойности 10

Силовая передача

Скорость вращения РТО	540 или 1000 об/мин
Защита привода	Муфта скольжения

Рекомендуемый трактор

Минимальная мощность	48,5 кВт (65 л.с.)
Гидравлическая система (рекомендуемая)	
Клапан управления	Один клапан секционного гидрораспределителя (SCV) двустороннего действия. Два при наличии гидравлического механизма подъема подборщика.
Расход (минимальный)	22,7–24,6 л/мин (6–6,5 галл./мин)

¹(Спецификации и конструкция могут быть изменены без уведомления.)

PP98408,0001231 -59-30SEP15-2/2

Спецификации рулонного пресс-подборщика 569

1

Размеры пресс-подборщика

Длина: Заслонка закрыта; без устройства обвязки сеткой COVER-EDGE™	3708 мм (146 дюйм.)
Длина: Клапан закрыт; с обвязкой сеткой COVER-EDGE™	4150 мм (163,4 дюйм.)
Длина: Заслонка открыта	4750 мм (187 дюйм.)
Высота: Заслонка закрыта	2794 мм (110 дюйм.)
Высота: Заслонка открыта	3683 мм (145 дюйм.)
Ширина: стандартный подборщик с копирующими колесами	2516 мм (99,1 дюйм.)
Ширина: подборщик MegaWide™ Plus с копирующими колесами	2882 мм (113,5 дюйм.)
Ширина: Шины 21.5L x 16.1	3353 мм (132 дюйм.)

Рулон

Диаметр	813–1829 мм (32–72 дюйма)
Ширина	1565 мм (61,6 дюйм.)
Типичная масса ^a	998 кг (2200 фнт)
Максимальный вес	1089 кг (2400 фнт)

^aВ зависимости от состояния культуры.

Стандартный подборщик

Ширина: Внутри	1560 мм (61,4 дюйм.)
Ширина: На раструбе	1803 мм (71 дюйм.)
Ширина: Между внешними зубьями	1519 мм (59,8 дюйм.)
Привод	Роликовая цепь с клиновидным ремнем
Граблины	4
Количество зубьев	48 (96 пальцев)
Шаг между зубьями	66 мм (2,6 дюйм.)
Диаметр съёмника	254 мм (10 дюйм.)
Сигнализация предохранительных фрикционных муфт	Стандартная конфигурация

Подборщик MegaTooth™

Ширина: Внутри	1560 мм (61,4 дюйм.)
Ширина: На раструбе	1803 мм (71 дюйм.)
Ширина: Между внешними зубьями	1519 мм (59,8 дюйм.)
Привод	Роликовая цепь с клиновидным ремнем
Граблины	4
Количество центральных зубьев	40 (80 пальцев)
Количество зубьев Mega Teeth	16 (16 пальцев)
Шаг между зубьями	66 мм (2,6 дюйм.)
Диаметр съёмника	254 мм (10 дюйм.)
Сигнализация предохранительных фрикционных муфт	Стандартная конфигурация

Подборщик MegaWide™ Plus

Ширина: Внутри	1982 мм (78 дюйм.)
Ширина: На раструбе	2210 мм (87 дюйм.)
Ширина: Между внешними зубьями	1914 мм (75,3 дюйм.)
Привод	Роликовая цепь с муфтой скольжения
Граблины	4 слева и 4 справа
Кол-во центральных зубьев	56 (112 пальцев)
Кол-во внешних (Mega) зубьев	8 (8 пальцев)
Шаг между зубьями	66 мм (2,6 дюйм.)
Диаметр съёмника	254 мм (10 дюйм.)
Сигнализация предохранительных фрикционных муфт	Стандартная конфигурация

Продолжение на следующей стр.

PP98408.0001232 -59-30SEP15-1/2

Формирующие ремни

Номер.....	8
Ширина	178 мм (7 дюйм.)
Тип.....	Поверхность трения с ромбовидным рисунком DiamondTough™, со шлицевыми соединениями пластинчатого типа
Длина	(4) 13 305 мм (524 дюйма) (4) 13 445 мм (529 дюймов)

Обвязка рулона (BaleTrak™ Pro)

Тип.....	Обвязка шпагатом или обвязка сеткой COVER-EDGE™ Обвязка шпагатом и обвязка сеткой COVER-EDGE™
Управление	Самоактивация; автоматическая по достижении требуемого размера рулона
Тип привода	Электрический, двойной поводок системы обвязки
Шаг шпагата	Регулируется

Электрические индикаторы формирования рулона

Форма рулона	BaleTrak™ Pro
Сигнализация размера тюка	BaleTrak™ Pro

Масляная емкость редуктора

Заправочный объем масла	1,2 л (1,25 кв.)

Типоразмер шин

Стандартная конфигурация	14L x 16.1, норма слойности 8
Опционально с подборщиком MegaWide™ Plus	21.5L x 16.1, норма слойности 10

Силовая передача

Скорость вращения РТО	540 или 1000 об/мин
Защита привода	Муфта скольжения

Рекомендуемый трактор

Минимальная мощность.....	56 кВт (75 л. с.)
Гидравлическая система (рекомендуемая)	
Клапан управления	Один клапан секционного гидрораспределителя (SCV) двухстороннего действия. Два при наличии гидравлического механизма подъема подборщика.
Расход (минимальный)	22,7–24,6 л/мин (6–6,5 галл./мин)

¹(Спецификации и конструкция могут быть изменены без уведомления.)

PP98408,0001232 -59-30SEP15-2/2

Спецификации специального рулонного пресс-подборщика 569 для силосно-сенажной массы

1

Размеры пресс-подборщика

Длина: Заслонка закрыта; без устройства обвязки сеткой COVER-EDGE™	3708 мм (146 дюйм.)
Длина: Клапан закрыт; с обвязкой сеткой COVER-EDGE™	4150 мм (163,4 дюйм.)
Длина: Заслонка открыта	4750 мм (187 дюйм.)
Высота: Заслонка закрыта	2794 мм (110 дюйм.)
Высота: Заслонка открыта	3683 мм (145 дюйм.)
Ширина: подборщик MegaWide™ Plus с копирующими колесами	2882 мм (113,5 дюйм.)
Ширина: Шины 21.5L x 16.1	3353 мм (132 дюйм.)

Рулон

Диаметр	813–1829 мм (32–72 дюйма)
Ширина	1565 мм (61,6 дюйм.)
Типичная масса ^a	998 кг (2200 фнт)
Максимальный вес	1089 кг (2400 фнт)

^aВ зависимости от состояния культуры.

Подборщик MegaWide™ Plus

Ширина: Внутри	1982 мм (78 дюйм.)
Ширина: На раструбе	2210 мм (87 дюйм.)
Ширина: Между внешними зубьями	1914 мм (75,3 дюйм.)
Привод	Роликовая цепь с муфтой скольжения
Граблины	4 слева и 4 справа
Кол-во центральных зубьев	56 (112 пальцев)
Кол-во внешних (Mega) зубьев	8 (8 пальцев)
Шаг между зубьями	66 мм (2,6 дюйм.)
Диаметр съёмника	254 мм (10 дюйм.)
Сигнализация предохранительных фрикционных муфт	Стандартная конфигурация

Формирующие ремни

Номер	8
Ширина	178 мм (7 дюйм.)
Тип	Поверхность трения с ромбовидным рисунком DiamondTough™, со шлицевыми соединениями пластинчатого типа
Длина	(4) 13 305 мм (524 дюйма) (4) 13 445 мм (529 дюймов)

Обвязка рулона (BaleTrak™ Pro)

Тип	Обвязка шпагатом (стандартная) Обвязка сеткой COVER-EDGE™ (при наличии)
Управление	Самоактивация; автоматическая по достижении требуемого размера рулона
Тип привода	Электрический, двойной поводок системы обвязки
Шаг шпагата	Регулируется

Электрические индикаторы формирования рулона

Форма рулона	BaleTrak™ Pro
Сигнализация размера тюка	BaleTrak™ Pro

Масляная емкость редуктора

Заправочный объем масла	1,2 л (1,25 кв.)

Продолжение на следующей стр.

PP98408.0001233 -59-30SEP15-1/2

Типоразмер шин

Стандартная конфигурация	14L x 16.1, норма слойности 8
Опционально с подборщиком MegaWide™ Plus	21.5L x 16.1, норма слойности 10

Силовая передача

Скорость вращения РТО	540 или 1000 об/мин
Защита привода	Муфта скольжения

Рекомендуемый трактор

Минимальная мощность	56 кВт (75 л. с.)
Гидравлическая система (рекомендуемая)	
Клапан управления	Один клапан секционного гидрораспределителя (SCV) двухстороннего действия. Два при наличии гидравлического механизма подъема подборщика.
Расход (минимальный)	22,7–24,6 л/мин (6–6,5 галл./мин)

¹(Спецификации и конструкция могут быть изменены без уведомления.)

PP98408,0001233 -59-30SEP15-2/2

Технические характеристики монитора-контроллера BaleTrak™ Pro

Монитор-контроллер BaleTrak™

Рулон почти полный	Отображается индикатор и подаётся звуковая сигнализация
Полноразмерный рулон	Отображается индикатор и подаётся звуковая сигнализация
Автоматическая обвязка	Отображается индикатор и подаётся звуковая сигнализация
Защита от превышения размера рулона	Индикатор СТОП или индикатор превышения размера / звуковая сигнализация
Заслонка закрыта	Отображается индикатор
Работа в ночное время	Подсветка области дисплея
Непрерывная обвязка шпагатом	Отображается индикатор
Обвязка сеткой	Отображается индикатор
Автоматический цикл обвязки	Включается, когда рулон достигает заданного размера
Заслонка закрыта	Отображается индикатор
Полноразмерный рулон — обвязка начата	Отображается индикатор
Обвязка завершена — выгрузка рулона	Отображается индикатор
Форма рулона	Отображаются вертикальные гистограммы: 24 в каждом столбце
Обвязка неполномерного рулона	Нажмите клавишу WRAP (ОБВЯЗКА)
Указатель размера рулона	Цифровой дисплей
Задайте размер рулона	Нажмите клавишу РАЗМЕР РУЛОНА и клавишу ПЛЮС или МИНУС
Задайте шаг обвязки шпагатом или число слоёв сетки	Нажмите клавишу и нажмите клавишу ПЛЮС или МИНУС
Задайте число крайних витков, справа или слева	Нажмите клавишу и нажмите клавишу ПЛЮС или МИНУС
Задайте местонахождение крайних витков, справа или слева	Нажмите клавишу и нажмите клавишу ПЛЮС или МИНУС
Задайте виток-оттяжку и перевясло	Удерживайте клавишу и нажмите клавишу ПЛЮС или МИНУС
Закончилась сетка для обвязки	Отображается индикатор STOP и подаётся звуковая сигнализация
Обрезка поверхностной обмотки	Отображается индикатор
Выбор обвязки шпагатом или обвязки сеткой	Нажмите и удерживайте клавишу ШПАГАТ или СЕТКА
Регулировка формирования изменяемой сердцевины	Настройка диаметра и клавиша включения или выключения
Бортовая диагностика	Цифровой ЖКД
Счётчики рулонов	Сбрасываемые и сумма
Ручное управление приводом с обходом электроники	Отдельный переключатель в жгуте проводов
Индикатор низкого напряжения	Отображается индикатор
Измените модель пресс-подборщика	Нажмите клавишу и нажмите клавишу ПЛЮС или МИНУС

PP98408,000123A -59-22FEB13-1/1

Совместимость с трактором

ВАЖНО: Для обеспечения правильной балласт. см.
Руководство механика-водителя трактора.

Совместимость рулонных пресс-подборщиков 469, 469 специального для силосно-сенажной массы, 569 и 569 специального для силосно-сенажной массы с трактором (1 из 2)					
Требования к трактору					
Модель №	Рекомендуемая мощность РТО	Масса рабочего оборудования (учитывается при расчёте балласта трактора)	Требуется 7-контактный разъём	Кол-во пар клапанов SCV	Минимальный расход гидравлического масла от SCV
469	Минимум 48 кВт (65 л.с.)	2764 кг (6094 фунтов)	Да	Один (два если оборудована гидравлическим механизмом подъёма подборщика)	22,7–24,6 л/мин (6–6,5 галлонов в мин)
469 специальные для силосно-сенажной массы	Минимум 48 кВт (65 л.с.)	2764 кг (6094 фунтов)	Да	Один (два если оборудована гидравлическим механизмом подъёма подборщика)	22,7–24,6 л/мин (6–6,5 галлонов в мин)
569	Минимум 56 кВт (75 л.с.)	3362 кг (7412 фунтов)	Да	Один (два если оборудована гидравлическим механизмом подъёма подборщика)	22,7–24,6 л/мин (6–6,5 галлонов в мин)
569 специальные для силосно-сенажной массы	Минимум 56 кВт (75 л.с.)	3362 кг (7412 фунтов)	Да	Один (два если оборудована гидравлическим механизмом подъёма подборщика)	22,7–24,6 л/мин (6–6,5 галлонов в мин)

Совместимость рулонных пресс-подборщиков 469, 469 специального для силосно-сенажной массы, 569 и 569 специального для силосно-сенажной массы с трактором (2 из 2)								
Требования к трактору								
Модель №	Обороты РТО	Ограничение макс. скорости при движении по дорогам	Нагрузка на тяговый брус по вертикали	Размер тяговой штанги	Напряжение электрической системы	Сила тока электрической системы	Соединение на массу электрической системы	Требуемая кабина трактора
469	предлагается 540 или 1000	32 км/ч (20 миль/ч)	658 кг (1452 фунтов)	Приемлема тяговая штанга толщиной до 51 мм (2 дюйма).	12 В пост. тока	20	Отрицательный	Нет
469 специальные для силосно-сенажной массы	предлагается 540 или 1000	32 км/ч (20 миль/ч)	658 кг (1452 фунтов)	Приемлема тяговая штанга толщиной до 51 мм (2 дюйма).	12 В пост. тока	20	Отрицательный	Нет
569	предлагается 540 или 1000	32 км/ч (20 миль/ч)	714 кг (1573 фунтов)	Приемлема тяговая штанга толщиной до 51 мм (2 дюйма).	12 В пост. тока	20	Отрицательный	Нет
569 специальные для силосно-сенажной массы	предлагается 540 или 1000	32 км/ч (20 миль/ч)	714 кг (1573 фунтов)	Приемлема тяговая штанга толщиной до 51 мм (2 дюйма).	12 В пост. тока	20	Отрицательный	Нет

PP98408,0000827 -59-14JUN12-1/1

Масса сцепки

ПРИМЕЧАНИЕ: Значения веса приводятся с типичным дополнительным оборудованием. Массы будут меняться в зависимости от другого дополнительного оборудования.

Максимальная статическая вертикальная нагрузка для данных машин достигается в тот момент, когда прессовальная камера пуста.

Максимальная статическая вертикальная нагрузка на тяговую штангу трактора — Спецификация

Спецификация

Пресс-подборщик
мод. 469—Нагрузка
на тяговую штангу..... 658 кг
(1452 фунта)

Спецификация

Пресс-подборщик 469
специальный для
силосно-сенажной
массы—Нагрузка на
тяговую штангу..... 658 кг
(1452 фунта)

Спецификация

Пресс-подборщик
мод. 569—Нагрузка
на тяговую штангу..... 714 кг
(1573 фунта)

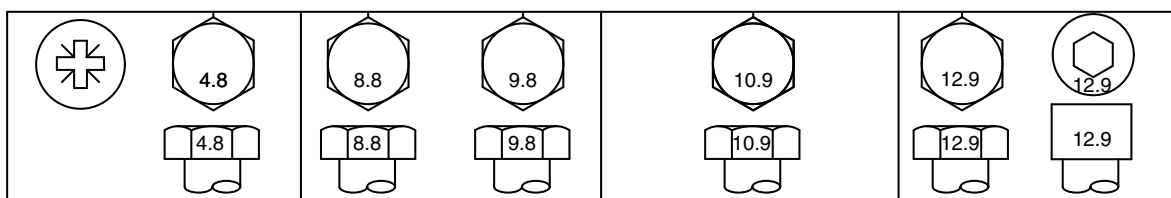
Спецификация

Пресс-подборщик 569
специальный для
силосно-сенажной
массы—Нагрузка на
тяговую штангу..... 714 кг
(1573 фунта)

PP98408,0000828 -59-01MAY12-1/1

Значения моментов затяжки болтов и винтов с метрической резьбой

TS1670 —UN—01MAY03



Размеры болтов и винтов	Класс 4.8				Класс 8.8 или 9.8				Класс 10.9				Класс 12.9			
	Со смазкой ^a		Без смазки ^b		Со смазкой ^a		Без смазки ^b		Со смазкой ^a		Без смазки ^b		Со смазкой ^a		Без смазки ^b	
	Нм	фнт-дюйм	Нм	фнт-дюйм	Нм	фнт-дюйм	Нм	фнт-дюйм	Нм	фнт-дюйм	Нм	фнт-дюйм	Нм	фнт-дюйм	Нм	фнт-дюйм
M6	4.7	42	6	53	8.9	79	11.3	100	13	115	16.5	146	15.5	137	19.5	172
									Нм	фн-т-фт	Нм	фн-т-фт	Нм	фн-т-фт	Нм	фн-т-фт
M8	11.5	102	14.5	128	22	194	27.5	243	32	23.5	40	29.5	37	27.5	47	35
			Нм	фн-т-фт	Нм	фн-т-фт	Нм	фн-т-фт								
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
	Нм	фн-т-фт														
M12	40	29.5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	480	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

Моменты затяжки здесь приведены только для общего использования на основе прочности болта или винта. НЕ следует использовать данные значения, если для конкретного случая применения рекомендована другая величина момента затяжки или другая процедура. Для ознакомления с крепежными болтами из нержавеющей стали или с гайками для П-образных болтов см. инструкции по затяжке для конкретного применения. Пластиковые вставные или стопорные стальные гайки обжимного типа следует затягивать до значений момента затяжки без смазки, указанных в таблице, если для конкретного случая применения не приводятся другие инструкции.

Срезные болты должны ломаться при превышении определенных нагрузок. Всегда заменять сломанные срезные болты идентичными изделиями. Крепежные детали следует заменять деталями той же или более высокой категории. При использовании крепежных деталей более высокой категории их необходимо затягивать до того же момента, что и оригинальные детали. Убедиться в чистоте резьбы крепежных деталей и в правильности зацепления резьбы. По возможности, следует наносить смазку на все обычные или оцинкованные крепежные детали, кроме стопорных гаек, колесных болтов или колесных гаек, если для конкретного случая применения не приводятся другие инструкции.

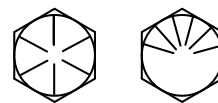
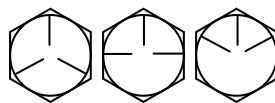
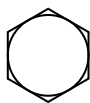
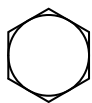
^a“Со смазкой” означает крепежные детали, покрытые смазкой, такой как моторное масло, крепежные детали с фосфатным или масляным покрытием или крепежные детали M20 или большего размера с цинковым чешуйчатым покрытием JDM F13C, F13F или F13J.

^b“Без смазки” означает крепежные детали без покрытия или оцинкованные без какой-либо смазки или крепежные детали размером от M6 до M18 с цинковым чешуйчатым покрытием JDM F13B, F13E или F13H.

DX,TORQ2 -59-12JAN11-1/1

Значения моментов затяжки болтов и винтов с унифицированной дюймовой резьбой

TS1671 —UN—01MAY03



Размеры болтов и винтов	Категория SAE 1				SAE, категория 2 ^a				Категория SAE 5, 5.1 или 5.2				Категория SAE 8 или 8.2			
	Со смазкой ^b		Без смазки ^c		Со смазкой ^b		Без смазки ^c		Со смазкой ^b		Без смазки ^c		Со смазкой ^b		Без смазки ^c	
	Нм	фнт-дюйм	Нм	фнт-дюйм	Нм	фнт-дюйм	Нм	фнт-дюйм	Нм	фнт-дюйм	Нм	фнт-дюйм	Нм	фнт-дюйм	Нм	фнт-дюйм
1/4	3.7	33	4.7	42	6	53	7.5	66	9.5	84	12	106	13.5	120	17	150
													Нм	фн-т-фт	Нм	фн-т-фт
5/16	7.7	68	9.8	86	12	106	15.5	137	19.5	172	25	221	28	20.5	35	26
									Нм	фн-т-фт	Нм	фн-т-фт				
3/8	13.5	120	17.5	155	22	194	27	240	35	26	44	32.5	49	36	63	46
			Нм	фн-т-фт	Нм	фн-т-фт	Нм	фн-т-фт								
7/16	22	194	28	20.5	35	26	44	32.5	56	41	70	52	80	59	100	74
	Нм	фн-т-фт														
1/2	34	25	42	31	53	39	67	49	85	63	110	80	120	88	155	115
9/16	48	35.5	60	45	76	56	95	70	125	92	155	115	175	130	220	165
5/8	67	49	85	63	105	77	135	100	170	125	215	160	240	175	305	225
3/4	120	88	150	110	190	140	240	175	300	220	380	280	425	315	540	400
7/8	190	140	240	175	190	140	240	175	490	360	615	455	690	510	870	640
1	285	210	360	265	285	210	360	265	730	540	920	680	1030	760	1300	960
1-1/8	400	300	510	375	400	300	510	375	910	670	1150	850	1450	1075	1850	1350
1-1/4	570	420	725	535	570	420	725	535	1280	945	1630	1200	2050	1500	2600	1920
1-3/8	750	550	950	700	750	550	950	700	1700	1250	2140	1580	2700	2000	3400	2500
1-1/2	990	730	1250	930	990	730	1250	930	2250	1650	2850	2100	3600	2650	4550	3350

Моменты затяжки здесь приведены только для общего использования на основе прочности болта или винта. НЕ следует использовать данные значения, если для конкретного случая применения рекомендована другая величина момента затяжки или другая процедура. Для ознакомления с пластиковыми вставными или стопорными стальными гайками обжимного типа для крепежных болтов из нержавеющей стали или гайками для П-образных болтов см. инструкции по затяжке для конкретного применения. Срезные болты должны ломаться при превышении определенных нагрузок. Всегда следует заменять сломанные срезные болты идентичными изделиями.

Крепежные детали следует заменять деталями той же или более высокой категории. При использовании крепежных деталей более высокой категории их необходимо затягивать до того же усилия, что и оригинальные детали. Убедиться в чистоте резьбы крепежных деталей и в правильности зацепления резьбы. По возможности, следует наносить смазку на все обычные или оцинкованные крепежные детали, кроме стопорных гаек, колесных болтов или колесных гаек, если для конкретного случая применения не приводятся другие инструкции.

^aК категории 2 относятся крепежные болты с шестигранными головками (но не болты с шестигранными головками) длиной до 6 дюйм. (152 мм). К категории 1 относятся крепежные болты с шестигранными головками длиной более 6 дюйм. (152 мм) и все остальные типы болтов и винтов любой длины.

^b«Со смазкой» означает крепежные детали, покрытые смазкой, такой как моторное масло, крепежные детали с фосфатным или масляным покрытием или крепежные детали 7/8 дюйм. или большего размера с цинковым чешуйчатым покрытием JDM F13C, F13F или F13J.

^c«Без смазки» означает крепежные детали без покрытия или оцинкованные без какой-либо смазки или крепежные детали размером от 1/4 до 3/4 дюйм. с цинковым чешуйчатым покрытием JDM F13B, F13E или F13H.

DX,TORQ1 -59-12JAN11-1/1

Расчетный срок службы машины

Данная машина спроектирована и изготовлена так, чтобы обеспечить длительную продуктивную эксплуатацию, однако фактический срок службы будет зависеть от целого ряда факторов, включая тяжесть условий работы и выполнение рекомендуемого техобслуживания. (См. раздел Обслуживание настоящего руководства.)

Вместе с дилером John Deere регулярно осматривайте машину. Результатом осмотра могут быть рекомендации по обслуживанию, ремонт, капитальный ремонт или замена либо – в конце срока службы –

вывод машины из эксплуатации. (Информацию о утилизации деталей машины см. в отдельном разделе настоящего руководства, посвященном выводу из эксплуатации.)

Недопустимо эксплуатировать машину, если компоненты, связанные с обеспечением безопасности, отсутствуют или нуждаются в обслуживании. Все отсутствующие или поврежденные компоненты, связанные с обеспечением безопасности, включая знаки безопасности, перед началом работы должны быть отремонтированы или заменены.

OUO6064,00016D0 -59-19OCT15-1/1

Евразийский Экономический Союз

Эта информация относится только к продукции со знаком соответствия EAC государств-членов Евразийского Экономического Союза.

Производитель:

Deere & Company, г. Молин, штат Иллинойс, США.

Название уполномоченного представительства в Евразийском Экономическом Союзе:

Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь" (John Deere Rus, LLC)

Адрес уполномоченного представителя:

142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон Белые столбы, владение Склады 104, стр. 2

За технической поддержкой обращайтесь к дилеру.



Знак EAC

Дата изготовления указана на изделии, на табличке с серийным номером или рядом с ней.

DX,EAC -59-27APR16-1/1

TS1738 —UN—26APR16

Таможенный союз — расположение таблички о соответствии нормативам EAC

ПРИМЕЧАНИЕ: Данная информация относится только к тем изделиям, на которых имеется знак соответствия нормативам EAC для стран-членов Таможенного союза.

Табличка о соответствии нормативам (A) расположена слева от таблички с серийным номером машины.

A—Табличка о соответствии нормативам



OUO6064,00016CF -59-04NOV15-1/1

E80349 —UN—04NOV15

Серийные номера

Табличка с серийным номером

Серийный номер, идентифицирующий пресс-подборщик, выштампован на заводской регистрационной табличке.

При заказе запчастей или принадлежностей пресс-подборщика следует указывать размещенные на табличке цифро-буквенные обозначения.

Чтобы эти серийные номера были под рукой, впишите их в соответствующую таблицу под каждой иллюстрацией.

PP98408,00006C7 -59-02MAR12-1/1

Описание таблички с серийным номером

Положение	Использование	Пример
1–3	Код завода-изготовителя	1E0
4–8	Модель	0569X
9	Защитный код	P
10	Год производства	C
11	Модельный год	C
13–17	Порядковый производственный номер	380001



E60951—UN—05MAR12

Приведен пример

PP98408,00006C8 -59-06MAR12-1/1

Запишите серийный номер пресс-подборщика

Табличка с серийным номером (A) находится в левой части передней рамы.

Впишите серийный номер в таблицу ниже.



E60918—UN—02MAR12

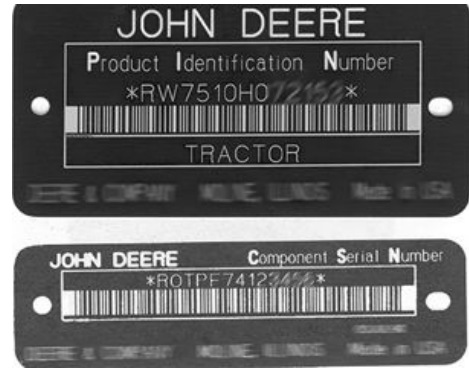
A—Табличка с серийным номером

Серийный номер																	
*																	*

PP98408,00006C9 -59-06MAR12-1/1

Храните доказательства прав собственности

1. Храните в надежном месте актуальные списки серийных (идентификационных) номеров всех машин.
2. Регулярно проверяйте наличие идентификационных табличек. В случае отсутствия закажите дубликаты табличек и установите их.
3. Дополнительно можно предпринять следующие шаги:
 - Используйте собственную систему нумерации для вашего парка машин.
 - Сделайте цветные фотографии машин с разных ракурсов.

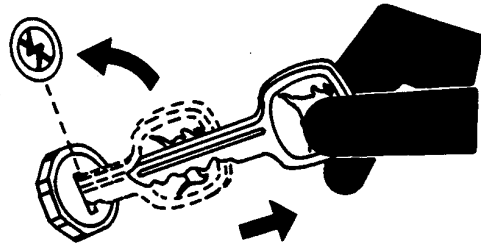


TS1680 —UN—09DEC03

DX,SECURE1 -59-21NOV14-1/1

Обеспечить безопасное хранение машины

1. Устанавливайте устройства, затрудняющие вандализм.
2. Если машина стоит на хранении:
 - Опустить рабочее оборудование на землю
 - Поставьте колеса в самое широкое положение, затрудняя погрузку в транспорт
 - Снять все ключи и батареи
3. При парковке в помещении ставьте крупногабаритное оборудование перед выходом и запирайте ангар для хранения.
4. При парковке под открытым небом ставить машину в хорошо освещенном, огороженном месте.
5. Следить за подозрительными действиями и сообщать любую кражу немедленно органам правопорядка.



6. Сообщать обслуживающему вашу организацию дилеру компании Джон Дир о любых потерях.

TS230 —UN—24MAY89

DX,SECURE2 -59-18NOV03-1/1

Серийные номера

Индекс

	Стр.		Стр.
А			
Аварийные сигналы монитора-контроллера BaleTrak Pro		Высота подъема подбирающих дисков (при наличии)	
Подача	40-13	Регулировка	40-72
Автоматическая обвязка шпагатом		Высота роликового отражателя	
Поиск и устранение неисправностей	55-9	Регулировка	60-51
Б		Выталкиватель рулонов	45-2
Балансировка		Выталкиватель рулонов (при наличии)	
Роликовый отражатель	60-53	Блокировка	40-85
Балластировка		Включение	40-86
Проверка	20-4	Выходной вал	
Безопасность, остерегайтесь жидкостей под высоким давлением		Вращение от руки	60-5
Остерегайтесь жидкостей под высоким давлением	10-11	Г	
Блокировка выталкивателя рулонов (при наличии)	40-85	Гидравлическая система трактора	
Блокировка заслонки	40-74	Подсоединение	30-4
В		Гидровыходы трактора	
Валок		Регулировка	20-4
Зигзагообразный подбор	40-35	Гидроподъемник подборщика	45-3
Визуализация диаметра рулона		Главная карданная передача РТО	
Регулировка	40-17	Сборка	30-1
Включение		Гнездо розетки электропитания	45-6
Функция дополнительной изменяемой сердцевины (канал 208)	40-66	Громкость звуковой сигнализации	
Включение выталкивателя рулонов (при наличии)	40-86	Регулировка	40-14
Восстановление		Д	
Восстановление первоначальных настроек монитора-контроллера BaleTrak Pro (канал 001)	40-38	Давление воздуха в шинах	25-20
Вращение		Датчик диаметра рулона	
Выходной вал, от руки	60-5	Замена	60-108
Вспомогательный валик натяжного устройства	45-9	Датчик диаметра рулона (канал 005)	
Втулка цепи верхнего приводного ролика		Регулировка	60-112
Разворот и замена	60-58	Датчик оборотов приводного валика системы сигнализации предохранительных фрикционных муфт (канал 205)	
Выбор		Включение и выключение	40-62
Сеточный обвязочный материал	26-1	Датчик оборотов РТО системы сигнализации предохранительных фрикционных муфт (канал 204)	
Шпагат	25-1	Включение и выключение	40-61
Выдвигающееся зеркало заднего вида	20-9, 35-3, 45-6	Датчик формы рулона	
Выключатель левой защелки заслонки		Замена	60-109
Проверка	40-48	Датчик формы рулона (канал 007 и 009)	
Выключатель обвязки	40-37	Регулировка	
Выключатель правой защелки заслонки		Заводская процедура	60-114
Проверка	40-48	Полевая процедура	60-113
Выключатель ручного управления подающим механизмом	40-37	Датчик В-образного обвязочного материала	
Высота подборщика		Регулировка	40-71
Регулировка	40-70	Датчик-индикатор плотности рулона	40-67
		Датчики системы сигнализации предохранительных фрикционных муфт приводного валика	
		Регулировка	60-66
		Десятимотковый магазин для шпата	45-5

Продолжение на следующей стр.

Стр.	Стр.
Диаметр изменяемой сердцевины	Затачивание ножа для обрезки сетки 61-18
Регулировка 40-20	Затрудненная подача
Диаметр рулона	Поиск и устранение неисправностей 55-34
Регулировка 40-16	Зигзагообразный подбор валка 40-35
Дисплей-контроллер BaleTrak Pro	Значения моментов затяжки болтов и
Использование 40-11	винтов
Каналы 40-10	Метрические 75-11
Пользовательские и настроечные каналы 40-8	Унифицированная дюймовая резьба 75-12
Длинностебельные и жесткие культуры	Значения моментов затяжки болтов и
типа сахарного тростника	винтов с метрической резьбой 75-11
Рулон 40-82	Значения моментов затяжки болтов и
Дополнительная функция изменяемой	винтов с унифицированной дюймовой резьбой.. 75-12
сердцевины 40-19	Значения моментов затяжки крепежных
	деталей
Ж	Метрические 75-11
Желобчатые компенсаторы износа	Унифицированная дюймовая резьба 75-12
рычагов натяжных устройств 50-4	Зона проведения обслуживания должна
	содержаться в чистоте 60-4
З	И
Зазор между опорой кулисы отсекаателя и	Изменение вместимости магазинов для
шпагатоводителем	мотков шпагата (если установлены)..... 25-12
Регулировка 60-88	Изменяемая сердцевина
Зазор между отсекателем шпагата и	Включение и выключение 60-70
шпагатоводителем	Износ отверстия в боковой панели
Регулировка 60-92	устройства поверхностной обмотки
Зазор между очистным шнеком и валом	Проверка 61-31
разводки ремней	Индикатор выключателя "СЕТКА" 40-29
Проверка и регулировка 60-79	Индикаторы формы рулона
Зазор между передним листом и	Чтение показаний 40-33
резиновым вальцом	Инструмент для подрезки 45-5
Проверка 61-12	Инструмент для стыковки ремней 45-5
Замена	Использование устройства обвязки
Датчик диаметра рулона 60-108	сеткой после длительного хранения 61-2
Датчик формы рулона 60-109	
Концевой выключатель превышения	К
размера рулона 60-111	Каждый раз перед началом эксплуатации
Концевые бесконтактные выключатели	пресс-подборщика 40-1
защелок для заслонки 60-110	Калибровка
Левые звездочки 60-24	Датчики оборотов РТО и приводного
Левый подшипник нижнего приводного	валика системы сигнализации
валика 60-31	предохранительных фрикционных
Подшипники приводных валков 60-24	муфт (каналы 206 и 207)..... 40-63
Правый подшипник нижнего приводного	Калибровка шпагатоводителей (канал 029) 60-83
валика 60-38	Канал 001
Замена зубья 60-54	Восстановление первоначальных
Запись серийного номера пресс-подборщика 80-1	настроек монитора-контроллера
Заправка и проводка сеточного	BaleTrak Pro 40-38
обвязочного материала 26-3	Канал 002
Заправка шпагата	Программа обвязки шпагатом
Из левого магазина 25-7	пересушенной соломы 40-39
Из правого магазина 25-2	Канал 003
Заправка шпагата из левого магазина	Настройка витка-оттяжки 40-40
(передний шпагатоводитель) 25-7	Канал 004
Заправка шпагата из правого магазина	Настройка перевясла 40-40
(задний шпагатоводитель) 25-2	

Продолжение на следующей стр.

Стр.	Стр.
Канал 005	Канал 204
Регулировка датчика диаметра	Включение и выключение датчика
рулона 40-41, 60-112	оборотов РТО системы сигнализации
Канал 006	предохранительных фрикционных муфт 40-61
Регулировка задержки перед обвязки сеткой ... 40-42	Канал 205
Канал 008	Включение и выключение датчика
Настройка индикации монитора-контроллера.. 40-44	оборотов приводного валика системы
Канал 010	сигнализации предохранительных
Настройка установки индикатора	фрикционных муфт 40-62
ПОЧТИ ПОЛНЫЙ..... 40-45	Канал 208
Канал 011	Включение дополнительной функции
Настройка чувствительности	регулировки плотности сердцевины рулона ... 40-66
индикаторов формы рулона 40-46	Каналы 007 и 009
Проверка переключателя негабаритных	Регулировка датчика формы рулона 40-42
рулонов 60-116	Заводская процедура 60-114
Канал 012	Полевая процедура 60-113
Проверка переключателя устройства	Каналы 016 и 017
обвязки сеткой 61-34	Проверка скорости РТО и нижнего
Проверка переключателя сетки 40-47	приводного валика 40-49
Проверка правого переключателя	Каналы 206 и 207
двери прессовальной камеры 60-116	Калибровка датчика оборотов РТО
Канал 013	и приводного валика системы
Проверка концевого выключателя	сигнализации предохранительных
превышения размера рулона 40-48	фрикционных муфт 40-63
Проверка левого переключателя двери	Карданная передача РТО
прессовальной камеры 60-116	Подсоединение 30-3
Канал 014	Качество рулона
Проверка выключателя правой защелки	Поиск и устранение неисправностей..... 55-44
заслонки 40-48	Клапан формирования изменяемой сердцевины .. 45-3
Канал 015	Клиновидный ремень устройства обвязки
Проверка выключателя левой защелки	сеткой
заслонки 40-48	Снятие и установка 61-43
Канал 018	Коды ошибок
Проверка тока привода устройства	Поиск и устранение неисправностей..... 55-80
обвязки сеткой 61-40	Коды ошибок дисплея-контроллера
Проверка тока привода устройства	BaleTrak Pro
обвязки шпагатом или сеткой..... 40-51, 60-117	Поиск и устранение неисправностей..... 55-80
Канал 019	Колеса трактора
Проверка напряжения в розетке	Регулировка 20-3
электропитания на тракторе..... 40-52, 60-118	Комплект для облегчения подачи
Канал 020	кукурузных стеблей..... 45-9
Проверка панели	Комплект изнашиваемых обшивок 45-8
жидкокристаллического дисплея (ЖКД) 40-53	Комплект отражателей растительной массы..... 45-7
Проверка панели ЖКД 60-119	Комплект шнека для силоса 45-9
Канал 029	Конец сезона
Калибровка шпагатоводителей 40-54, 60-83	Хранение..... 65-1
Канал 033	Консистентная смазка 50-1
Регулировка задержки после обрезки	Контакт контрножа с левой стороны
шпагата перед выгрузкой рулона 40-55	Проверка 61-30
Канал 201	Контрнож обрезки сетки
Программирование модели	Регулировка 61-13
пресс-подборщика..... 40-58	Концевой выключатель превышения
Канал 202	размера рулона
Включение и выключение функции	Замена 60-111
обвязки шпагатом 40-59	Проверки 60-116
Канал 203	Регулировка 60-120
Включение и выключение функции	
обвязки сеткой 40-60	

Продолжение на следующей стр.

Стр.	Стр.
Концевые бесконтактные выключатели защелок для заслонки	Поиск и устранение неисправностей..... 55-19
Замена 60-110	Расположение компонентов 60-6
Регулировка 60-121	Спецификации 75-8
Копирующие колеса подборщика	Монтажные кронштейны для монитора-контроллера 45-4
Регулировка 40-71	Монтажный комплект для тракторов с открытой кабиной 45-4
Копирующие колеса подборщика (стандартный подборщик) 45-1	Мотки шпагата
Короткостебельные, сухие, скользкие культуры	Связывание 25-1
Рулон 40-78	
Крайние витки шпагата	Н
Настройка числа 40-25	Навесное оборудование
Крутящий момент, передаваемый предохранительной фрикционной муфтой	Вспомогательный валик натяжного устройства .. 45-9
Проверка 60-62	Выдвигающееся зеркало заднего вида 45-6
Крышка устройства обвязки сеткой	Выталкиватель рулонов 45-2
Открытие и закрытие 26-2	Гидроподъемник подборщика 45-3
Кукурузные стебли	Гнездо розетки электропитания 45-6
Рулон 40-80	Десятимотковый магазин для шпагата 45-5
	Инструмент для подрезки 45-5
Л	Инструмент для стыковки ремней 45-5
Левые звездочки	Клапан формирования изменяемой сердцевины 45-3
Замена 60-24	Комплект для облегчения подачи кукурузных стеблей 45-9
Левый подшипник верхнего приводного валика	Комплект изнашиваемых обшивок 45-8
Установка 60-25	Комплект отражателей растительной массы 45-7
Левый подшипник нижнего приводного валика	Комплект шнека для силоса 45-9
Замена 60-31	Копирующие колеса подборщика (стандартный подборщик) 45-1
Листовые вставки подборщика для кукурузных стеблей 45-10	Листовые вставки подборщика для кукурузных стеблей 45-10
	Монитор-контроллер BaleTrak Pro 45-3
М	Монтажные кронштейны для монитора-контроллера 45-4
Магазины для мотков шпагата (если установлены)	Монтажный комплект для тракторов серии 6000 и 7000 с открытой кабиной 45-4
Изменение 25-12	Огнетушитель 45-8
Масло для редукторов 50-2	Подбирающие диски 45-1
Масса сцепки 75-10	Правое зеркало заднего вида 45-6
Между шпагатоводителем и питающим барабаном	Система бака для смазки 45-10
Регулировка 60-99	Система сигнализации предохранительных фрикционных муфт 45-7
Микровыключатели	Сопутствующее оборудование 45-10
Проверка 60-122	Устройство для поверхностной обвязки COVER-EDGE 45-2
Мокрое сено	Накачка шин
Рулон 40-83	Проверка 20-4
Момент затяжки колесных гаек 25-19	Наклейки
Монитор-контроллер BaleTrak Pro	Предупреждающие знаки 15-2
Введение 40-3	Наматывание сетки на обрезиненный приводной валик 61-6
Дисплеи и индикаторы 40-6	Направляющие цепи верхнего приводного валика
Значения и первоначальные настройки 40-7	Регулировка 60-24
Клавиши, выключатели и переключатели 40-5	Напряжение в розетке электропитания на тракторе (канал 019)
Навесное оборудование 45-3	Проверки 60-118
Описание 40-4	

Продолжение на следующей стр.

	Стр.		Стр.
Настройка		О	
Виток-оттяжка (канал 003).....	40-40	Обвязка шпагатом	
Индикация монитора-контроллера		Условия и настройки	40-22
(канал 008)	40-44	Обвязочный материал	
Перевясло (канал 004)	40-40	Хранение.....	26-8
Установка индикатора ПОЧТИ		Обкатка пресс-подборщика	36-1, 40-2
ПОЛНЫЙ (канал 010)	40-45	Обращайте внимание на условные	
Число витков сетки.....	40-29	обозначения при проведении смазки	50-2
Число крайних витков шпата	40-25	Обращение	
Чувствительность индикаторов формы		Обязанные сеткой рулоны.....	40-1
рулона (канал 011)	40-46	Рулоны	40-1
Шаг шпата.....	40-24	Рулоны сена, обвязанные В-образным	
Натяжение отсекаателя шпата		обвязочным материалом	40-1
Регулировка	60-85	Обрезиненный валик подачи	
Натяжение пружин плавающей подвески		Ремонт порезов	61-13
роликового отражателя		Обслуживание — устройство обвязки	
Регулировка	60-52	сеткой	
Натяжение сетки		Проверка контакта контрножа с левой	
Регулировка	61-47	стороны	61-30
Натяжение шпата		Проверка зазора между передним	
Регулировка	40-68	листом и резиновым вальцом	61-12
Натяжитель приводного ремня		Проверка наличия загнутых резиновых	
подборщика (стандартный подборщик)		направляющих пластин	61-26
Регулировка	60-18	Проверка и регулировка переключателя	
Начало сезона		устройства обвязки сеткой	61-35
Хранение.....	65-2	Проверка переключателя устройства	
Начало формирования рулона в тяжелых		обвязки сеткой (канал 012)	61-34
условиях	40-77	Снятие и установка ножа.....	61-37
Начальная длина пружины натяжителя		Установка и регулировка щетки	
приводного ремня подборщика		устройства обвязки сеткой	61-20
(стандартный подборщик)		Снятие и установка клиновидного	
Регулировка	60-18	ремня устройства обвязки сеткой	61-43
Не подлежащие замене по гарантии		Общие неисправности пресс-подборщика	
Ремни	60-133	Поиск и устранение неисправностей.....	55-46
Неисправности в работе гидравлической		Огнетушитель.....	45-8
системы		Ограничитель защелки двери	
Поиск и устранение неисправностей.....	55-5	Регулировка	60-107
Неисправности выталкивателя		Ограничитель шпагатоводителя	
Поиск и устранение неисправностей.....	55-56	Регулировка	60-99
Неисправности карданной передачи РТО		Описание таблички с серийным номером	80-1
Поиск и устранение неисправностей.....	55-1	Опора кулисы отсекаателя	
Неисправности комплекта для высокой		Регулировка	60-99
влажности		Отключение тормоза устройства обвязки сеткой... ..	26-2
Поиск и устранение неисправностей.....	55-58	Открытие и закрытие крышки устройства	
Неисправности подборщика		обвязки сеткой.....	26-2
Поиск и устранение неисправностей.....	55-39	Отсоединение	
Неисправности приводных цепей		Пресс-подборщика от трактора	30-7
Поиск и устранение неисправностей.....	55-3	Отсоединение пресс-подборщика от трактора	30-7
Неисправности редуктора			
Поиск и устранение неисправностей.....	55-4	П	
Нижние направляющие ремня		Пальцы ремней	
Проверка и регулировка	61-44	Проверка.....	60-122
Нож		Смазка и техобслуживание	50-3
Снятие и установка	61-37	Панель ЖКД (канал 020)	
Нож отсекаателя шпата		Проверки.....	60-119
Проверка и регулировка	60-94		

Продолжение на следующей стр.

Стр.	Стр.
Передний шпатоводитель	Выбор сеточного обвязочного материала 26-1
Регулировка 60-90	Подготовка пресс-подборщика к обвязке сеткой
Переключатель двери прессовальной камеры	Заправка и проводка сеточного обвязочного материала 26-3
Проверки 60-116	Отключение тормоза устройства обвязки сеткой 26-2
Переключатель обхода автоматики 40-37	Открытие и закрытие крышки устройства обвязки сеткой 26-2
Переключатель обхода автоматики (только для обвязки шпагатом) 40-38	Подготовка пресс-подборщика к транспортировке 35-1
Переключатель устройства обвязки сеткой	Подготовка растительной массы 40-2
Проверка и регулировка 61-35	Подготовка трактора
Переключатель устройства обвязки сеткой (канал 012)	Выдвигающееся зеркало заднего вида 20-9
Проверка 61-34	Положение трехточечной сцепки 20-3
Период обкатки	Правое зеркало заднего вида 20-9
Обкатка пресс-подборщика 36-1	Проверка баллаستировки, ширины колеи и накачки шин 20-4
После первых 10 часов	Регулировка гидровыходов трактора 20-4
Момент затяжки колесных гаек 36-1	Регулировка колеса трактора 20-3
После первых 50 часов	Регулировка тяговой штанги 20-1
Момент затяжки колесных гаек 36-2	Розетка электропитания на тракторе 20-5
Редуктор 36-1	Тяговая штанга трактора (усиленная) 20-3
Плотность рулона	Установка монитора-контроллера BaleTrak Pro в кабине ComfortGard 20-7
Регулировка 40-67	Установка монитора-контроллера BaleTrak Pro в кабине SOUND-GARD 20-8
Подача	Установка монитора-контроллера BaleTrak Pro на трактор с открытой кабиной 20-6
Аварийные сигналы монитора-контроллера BaleTrak Pro 40-13	Подключение вилки задних или сигнальных фонарей к трактору 30-6
Рулоны 40-2	Подлежащие замене по гарантии Ремни 60-132
Подбирающие диски 45-1	Подобная информация о техобслуживании 60-1, 61-1
Подборщик	Подсоединение
Очистка 40-74	Гидравлическая система трактора 30-4
Подготовка пресс-подборщика	Карданная передача РТО 30-3
Выбор шпата 25-1	Тяговая штанга, соединяющая пресс-подборщик с тракт. 30-1
Давление воздуха в шинах 25-20	Подсоединение жгута проводов рулонного пресс-подборщика 30-6
Заправка шпата из левого магазина 25-7	Подсоединение и отсоединение
Заправка шпата из правого магазина 25-2	Отсоединение пресс-подборщика от трактора ... 30-7
Изменение вместимости магазинов для мотков шпата 25-12	Подключение вилки задних или сигнальных фонарей к трактору 30-6
Положения установки полуосей колес — обычный подборщик или подборщик MegaTooth с шинами 14L x 16.1	Подсоединение жгута проводов рулонного пресс-подборщика 30-6
Только 569 25-16	Подсоединение к гидравлической системе трактора 30-4
Положения установки полуосей колес — подборщик MegaWide™ Plus с шинами 14L x 16.1 25-17	Подсоединение карданной передачи РТО 30-3
Положения установки полуосей колес — подборщик MegaWide Plus с шинами 21.5L x 16.1 25-18	Подсоединение тяговой штанги, соединяющей пресс-подборщик с трактором ... 30-1
Регулировка полуосей колес с шинами 14L x 16.1 25-20	Розетка электропитания на тракторе 30-5
Регулировка сцепки пресс-подборщика 25-13	Сборка главной карданной передачи РТО 30-1
Связывание мотков шпата 25-1	Установка щитка тяговой штанги 30-2
Установка шин и момент затяжки гаек крепления колес 25-19	Подсоединение к гидравлической системе трактора 30-4
Подготовка пресс-подборщика к использованию сеточного обвязочного материала	
Хранение обвязочного материала 26-8	
Сеточный обвязочный материал 26-1	

Продолжение на следующей стр.

Стр.	Стр.
Подсоединение карданной передачи РТО 30-3	Предохранительная фрикционная муфта
Подсоединение тяговой штанги, соединяющей пресс-подборщик с трактором 30-1	главной карданной передачи РТО
Подшипники приводных валов 60-24	Регулировка 60-59
Замена 60-24	Предохранительная фрикционная муфта
Подъем заслонки с помощью подъемника 60-122	главной карданной передачи РТО
Поиск и устранение неисправностей	Пробуксовка 60-60
Автоматическая обвязка шпагатом 55-9	Предохранительная фрикционная муфта
Затрудненная подача 55-34	приводного валика
Качество рулона 55-44	Работа 40-14
Коды ошибок дисплея-контроллера	Предохранительная фрикционная муфта
BaleTrak Pro 55-80	приводного валика (подборщика)
Неисправности в работе	Работа 40-84
гидравлической системы 55-5	Предупреждающие знаки
Неисправности выталкивателя 55-56	Наклейки 15-2
Неисправности карданной передачи РТО 55-1	Пресс-подборщик
Неисправности комплекта для высокой	Обкатка 36-1
влажности 55-58	Работа в поле 40-73
Неисправности монитора-контроллера	Устранение забивания под нагрузкой 40-75
BaleTrak Pro 55-19	Эксплуатация с выталкивателем
Неисправности подборщика 55-39	рулонов (при наличии) 40-84
Неисправности приводных цепей 55-3	Пресс-подборщик, безопасная эксплуатация 10-2
Неисправности редуктора 55-4	Прессование
Общие неисправности пресс-подборщика 55-46	Рекомендуемые режимы 40-31
Проблемы при обвязке сеткой 55-62	Привод устройства обвязки сеткой
Сбои подачи материала при	Снятие 61-41
использовании роликового отражателя 55-38	Установка 61-41
Сигнализация предохранительных	Приводные цепи подборщика (подборщик
фрикционных муфт 55-32	MegaTooth)
Фрикционная предохранительная	Регулировка 60-19
муфта главного привода 55-2	Приводные цепи подборщика (подборщик
Положение трехточечной сцепки 20-3	MegaWide)
Положения установки полуосей колес	Регулировка 60-19
Подборщик MegaWide Plus	Прижим валика подачи устройства
Шины 14L x 16.1 25-17	обвязки сеткой
Шины 21.5L x 16.1 25-18	Регулировка 61-32
Стандартный подборщик или	Прижим лотка для сетки
подборщик MegaTooth с шинами	Проверка и регулировка 61-22
14L x 16.1	Прижим лотка для сетки без пластинчатой
Только 569 25-16	пружины
Полуоси колес	Проверка и регулировка 61-25
Регулировка 25-20	Прижимная решетка (подборщик
После первых 10 часов	MegaWide Plus)
Момент затяжки колесных гаек 36-1	Снятие 60-49
После первых 50 часов	Установка 60-49
Момент затяжки колесных гаек 36-2	Прижимная решетка (стандартный
Редуктор 36-1	подборщик и подборщик MegaTooth)
Правильно	Регулировка 60-48
Сбои при подаче сетки для обвязки 61-8	Снятие 60-46
Правое зеркало заднего вида 20-9, 45-6	Установка 60-47
Правый подшипник верхнего приводного	Проблемы при обвязке сеткой
ролика	Поиск и устранение неисправностей 55-62
Установка 60-43	Пробуксовка
Правый подшипник нижнего приводного	Предохранительная фрикционная
валика	муфта главной карданной передачи РТО 60-60
Замена 60-38	Проведение смазки и техобслуживания 50-3
	Проверка
	Балластировка 20-4

Продолжение на следующей стр.

Стр.	Стр.
Зазор между передним листом и резиновым вальцом 61-12	Программирование модели пресс-подборщика (канал 201) 40-58
Износ отверстия в боковой панели устройства поверхностной обмотки 61-31	Просмотр и сброс счетчиков рулонов 40-36
Контакт контрножа с левой стороны 61-30	Противопожарная безопасность 50-3, 60-3
Концевой выключатель превышения размера рулона 40-48	Пружина рычага шпагатонаправителя Регулировка 60-84
Крутящий момент, передаваемый предохранительной фрикционной муфтой 60-62	Пружина тормоза валика подачи устройства обвязки сеткой Проверка и регулировка 61-32
Микровыключатели 60-122	Пружины плавающей подвески подборщика — стандартный подборщик Регулировка 60-103
Накачка шин 20-4	Пружины плавающей подвески подборщика (подборщик MegaTooth) Регулировка 60-104
Наличие загнутых резиновых направляющих пластин 61-26	Пружины плавающей подвески подборщика (подборщик MegaWide) Регулировка 60-105
Намотавшаяся обвязка сеткой 61-9	Пружины сжатия натяжителя Регулировка 60-82
Напряжение в розетке электропитания на тракторе (канал 019) 40-52	Прутья прижимной решетки (подборщик MegaWide Plus) Регулировка 60-50
Нож отсекаателя шпагата 60-94	
Пальцы ремней 60-122	Р
Панель жидкокристаллического дисплея (ЖКД) (канал 020) 40-53	Работа модуля усиления освещения 35-2
Переключатель сетки (канал 012) 40-47	Работа предохранительной фрикционной муфты приводного валика 40-14
Скорость РТО и нижнего приводного валика (каналы 016 и 017) 40-49	Работа предохранительной фрикционной муфты приводного валика (подборщика) 40-84
Ток привода устройства обвязки шпагатом или сеткой (канал 018) 40-51	Разворот или замена Втулка цепи верхнего приводного ролика 60-58
Трассировка ремней 60-71	Расстояние крайних витков от края рулона 40-27
Угловой зазор зубьев подборщика 60-105	Растормаживание тормоза валика подачи сетки ... 61-5
Ширина колеи 20-4	Регулировка Визуализация диаметра рулона 40-17
Проверка баллаستировки, ширины колеи и накачки шин 20-4	Высота подборщика 40-70
Проверка и выпрямление Уголок лотка для сетки 61-24	Высота подъема подбирающих дисков (при наличии) 40-72
Проверка и регулировка Зазор между очистным шнеком и валом разводки ремней 60-79	Высота роликового отражателя 60-51
Натяжение шкивом клинового ремня устройства обвязки сеткой 61-27	Гидровыходы трактора 20-4
Нижние направляющие ремня 61-44	Громкость звуковой сигнализации 40-14
Переключатель устройства обвязки сеткой 61-35	Датчик диаметра рулона (канал 005) 40-41, 60-112
Прижим лотка для сетки 61-22	Датчик формы рулона (канал 007 и 009) 40-42
Прижим лотка для сетки без пластинчатой пружины 61-25	Полевая процедура 60-113
Пружина тормоза валика подачи устройства обвязки сеткой 61-32	Датчик формы рулона (каналы 007 и 009) 60-114
Тормоз валика подачи устройства обвязки сеткой 61-10	Заводская процедура 60-114
Проверки Напряжение в розетке электропитания на тракторе (канал 019) 60-118	Датчик В-образного обвязочного материала 40-71
Панель ЖКД (канал 020) 60-119	Датчики системы сигнализации предохранительных фрикционных муфт приводного валика 60-66
Ток привода устройства обвязки шпагатом или сеткой (канал 018) 60-117	Диаметр изменяемой сердцевины 40-20
Тока привода устройства обвязки сеткой (канал 018) 61-40	Диаметр рулона 40-16
Проворачивание забитого механизма подборщика 40-74	Задержка перед обвязкой сеткой (канал 006) .. 40-42
Программа обвязки шпагатом пересушенной соломы (канал 002) 40-39	

Продолжение на следующей стр.

Стр.	Стр.
Задержка после обрезки шпата перед выгрузкой рулона (канал 033)	40-55
Зазор между опорой кулисы отсекаателя и шпатоводителем	60-88
Зазор между отсекаателем шпата и шпатоводителем	60-92
Колеса трактора	20-3
Контрнож обрезки сетки	61-13
Концевой выключатель превышения размера рулона	60-120
Концевые бесконтактные выключатели защелок для заслонки	60-121
Копирующие колеса подборщика	40-71
Между шпатоводителем и питающим барабаном	60-99
Направляющие цепи верхнего приводного валика	60-24
Натяжение отсекаателя шпата	60-85
Натяжение пружин плавающей подвески роликового отражателя	60-52
Натяжение сетки	61-47
Натяжение шпата	40-68
Натяжитель приводного ремня подборщика (стандартный подборщик)	60-18
Начальная длина пружины натяжителя приводного ремня подборщика (стандартный подборщик)	60-18
Нож отсекаателя шпата	60-94
Ограничитель защелки двери	60-107
Ограничитель шпатоводителя	60-99
Опора кулисы отсекаателя	60-99
Передний шпатоводитель	60-90
Плотность рулона	40-67
Полуоси колес	25-20
Предохранительная фрикционная муфта главной карданной передачи РТО	60-59
Приводные цепи подборщика (подборщик MegaTooth)	60-19
Приводные цепи подборщика (подборщик MegaWide)	60-19
Прижим валика подачи устройства обвязки сеткой	61-32
Прижимная решетка (стандартный подборщик и подборщик MegaTooth)	60-48
Пружина рычага шпатоуправителя	60-84
Пружины плавающей подвески подборщика — стандартный подборщик	60-103
Пружины плавающей подвески подборщика (подборщик MegaTooth)	60-104
Пружины плавающей подвески подборщика (подборщик MegaWide)	60-105
Пружины сжатия натяжителя	60-82
Прутья прижимной решетки (подборщик MegaWide Plus)	60-50
Скребок промежуточного вала (если установлены)	60-78
Скребки шнека (подборщик MegaWide)	60-79
Скребок нижнего валика заслонки	60-76
Скребок питающего барабана (если установлен)	60-78
Стопорная планка индикатора движения шпата	60-84
Сцепка пресс-подборщика	25-13
Трассировка ремней	60-73
Тяги защелок для заслонки	60-107
Тяговая штанга	20-1
Цепь верхнего приводного валика	60-23
Цепь нижнего приводного валика	60-22
Швеллер-усилитель прутьев прижимной решетки (подборщик MegaTooth) ..	60-48
Регулировка полуосей колес Шины 14L x 16.1	25-20
Регулировка установки электропривода вязального аппарата	60-96
Резиновые направляющие пластины Проверка	61-26
Рекомендуемые режимы прессования	40-31
Ремни Не подлежащие замене по гарантии	60-133
Подлежащие замене по гарантии	60-132
Ремонт	60-126
Установка	60-125
Ремонт Ремни	60-126
Розетка электропитания на тракторе	20-5, 30-5
Роликовый отражатель Балансировка	60-53
Снятие	60-51
Установка	60-51
Рулон Длинностебельные и жесткие культуры типа сахарного тростника	40-82
Короткостебельные, сухие, скользкие культуры	40-78
Кукурузные стебли	40-80
Мокрое сено	40-83
Начало формирования в тяжелых условиях	40-77
Рулонный пресс-подборщик 469 Спецификации	75-1
Рулонный пресс-подборщик 569 Спецификации	75-5
Рулоны безопасное обращение	10-3
Обращение	40-1
Обращение с обвязанными сеткой	40-1
Подача	40-2
Рулоны сена Обращение с обвязанными В-образным обвязочным материалом	40-1

С

Сбой подачи материала при использовании роликового отражателя Поиск и устранение неисправностей	55-38

Продолжение на следующей стр.

Стр.	Стр.
Сборка	Снятие и установка
Главная карданная передача РТО..... 30-1	Клиновидный ремень устройства
Сборка главной карданной передачи РТО 30-1	обвязки сеткой 61-43
Связывание мотков шпагата 25-1	Нож 61-37
Серийные номера	Соблюдение правил техники
Запись серийного номера пресс-подборщика 80-1	безопасности при обслуживании 60-2
Описание таблички с серийным номером 80-1	Соблюдение правил техники
Табличка с серийным номером 80-1	безопасности при транспортировке 35-2
Серийный номер пресс-подборщика	Совместимость с трактором 75-9
Запись 80-1	Соединение ремня
Сеточный обвязочный материал 26-1	Неправильная установка 60-124
Выбор 26-1	Правильный монтаж 60-123
Заправка и проводка 26-3	Соединительные пальцы ремней
Сигнализация предохранительных	Неправильная установка 60-124
фрикционных муфт 40-14	Установка 60-123
Включение и выключение 60-70	Сопутствующее оборудование 45-10
Поиск и устранение неисправностей 55-32	Специальный рулонный пресс-подборщик
Синхронизация шпагатоводителей 60-94	469 для силосно-сенажной массы
Система бака для смазки 45-10	Спецификации 75-3
Система сигнализации	Специальный рулонный пресс-подборщик
предохранительных фрикционных муфт	569 для силосно-сенажной массы
Навесное оборудование 45-7	Спецификации 75-7
Скребки промежуточного вала (если	Спецификации
установлены)	Рулонный пресс-подборщик 469 75-1
Регулировка 60-78	Рулонный пресс-подборщик 569 75-5
Скребки шнека (подборщик MegaWide)	Специальный рулонный пресс-
Регулировка 60-79	подборщик 469 для силосно-сенажной массы.. 75-3
Скребок нижнего валика заслонки	Специальный рулонный пресс-
Регулировка 60-76	подборщик 569 для силосно-сенажной массы.. 75-7
Скребок питающего барабана (если	Средства обеспечения безопасности,
установлен)	используемые на машине 05-1
Регулировка 60-78	Стопорная планка индикатора движения
Смазка и техобслуживание	шпагата
Ежегодно 50-11	Регулировка 60-84
Желобчатые компенсаторы износа	Схема гидравлической системы 60-17
рычагов натяжных устройств 50-4	Схема жгутов проводов
Каждые 10 часов 50-5	Монитор-контроллер BaleTrak Pro 60-9
Каждые 100 часов 50-11	Пресс-подборщик 60-14
Каждые 30 часов 50-6	Система управления с монитором-
Обращайте внимание на условные	контроллером BaleTrak Pro 60-7
обозначения при проведении смазки 50-2	Сцепка пресс-подборщика
Пальцы ремней 50-3	Регулировка 25-13
Первые 50 часов 50-4	Счетчики рулонов
Проведение смазки и техобслуживания 50-3	Просмотр и сброс 40-36
Противопожарная безопасность 50-3	
Смазка и техобслуживание,	
Масло для редукторов 50-2	
Смазки, безопасность	
Безопасность, смазки 50-2	
Снятие	
Привод устройства обвязки сеткой 61-41	
Прижимная решетка (подборщик	
MegaWide Plus) 60-49	
Прижимная решетка (стандартный	
подборщик и подборщик MegaTooth) 60-46	
Роликовый отражатель 60-51	
	Т
	Таблица моментов затяжки
	Метрические 75-11
	Унифицированная дюймовая резьба 75-12
	Табличка с серийным номером 80-1
	Технические характеристики
	Масса сцепки 75-10
	Монитор-контроллер BaleTrak Pro 75-8
	Совместимость с трактором 75-9
	Техобслуживание — пресс-подборщик
	Снятие и установка роликового отражателя 60-51

Продолжение на следующей стр.

Стр.	Стр.
Техобслуживание — пресс-подборщик	Техобслуживание — пресс-подборщик
Регулировка концевых бесконтактных	Ремни, не подлежащие замене по гарантии... 60-133
выключателей защелок для заслонки 60-121	Техобслуживание — пресс-подборщик
Техобслуживание — пресс-подборщик	Установка правого подшипника
Регулировка пружин сжатия натяжителя..... 60-82	верхнего приводного ролика 60-43
Техобслуживание — пресс-подборщик	Техобслуживание — пресс-подборщик
Проверка микровыключателей 60-122	Регулировка зазора между отсекателем
Техобслуживание — пресс-подборщик	шпагата и шпагатоводителем 60-92
Проверка и регулировка зазора между	Техобслуживание — пресс-подборщик
очистным шнеком и валом разводки ремней.. 60-79	Проверка напряжения в розетке
Техобслуживание — пресс-подборщик	электропитания на тракторе (канал 019) 60-118
Неправильное соединение и	Техобслуживание — пресс-подборщик
скрепление ремней соединительным	Синхронизация шпагатоводителей 60-94
пальцем 60-124	Техобслуживание — пресс-подборщик
Техобслуживание — пресс-подборщик	Регулировка тяг защелок для заслонки..... 60-107
Замена датчика формы рулона 60-109	Техобслуживание — пресс-подборщик
Техобслуживание — пресс-подборщик	Пробуксовка предохранительной
Регулировка скребков промежуточного	фрикционной муфты главной
вала (если установлены) 60-78	карданной передачи РТО 60-60
Техобслуживание — пресс-подборщик	Техобслуживание — пресс-подборщик
Установка левого подшипника верхнего	Замена правого подшипника нижнего
приводного валика 60-25	приводного валика 60-38
Техобслуживание — пресс-подборщик	Техобслуживание — пресс-подборщик
Регулировка стопорной планки	Разворот или замена втулки натяжителя
индикатора движения шпагата 60-84	цепи верхнего приводного ролика 60-58
Техобслуживание — пресс-подборщик	Техобслуживание — пресс-подборщик
Регулировка скребка нижнего валика	Установка ремней 60-125
заслонки 60-76	Техобслуживание — пресс-подборщик
Техобслуживание — пресс-подборщик	Регулировка установки электропривода
Проверка пальцев ремней 60-122	вязального аппарата 60-96
Техобслуживание — пресс-подборщик	Техобслуживание — пресс-подборщик
Замена концевых бесконтактных	Замена датчика диаметра рулона 60-108
выключателей защелок для заслонки 60-110	Техобслуживание — пресс-подборщик
Техобслуживание — пресс-подборщик	Балансировка роликового отражателя 60-53
Регулировка скребка питающего	Техобслуживание — пресс-подборщик
барабана (если установлен)..... 60-78	Замена левого подшипника нижнего
Техобслуживание — пресс-подборщик	приводного валика 60-31
Регулировка натяжения отсекателя шпагата 60-85	Техобслуживание — пресс-подборщик
Техобслуживание — пресс-подборщик	Регулировка высоты роликового отражателя ... 60-51
Расположение компонентов системы	Техобслуживание — пресс-подборщик
BaleTrak Pro 60-6	Противопожарная безопасность 60-3
Техобслуживание — пресс-подборщик	Техобслуживание — пресс-подборщик
Снятие прижимной решетки	Регулировка прутьев прижимной
(стандартный подборщик и подборщик	решетки (подборщик MegaWide Plus) 60-50
MegaTooth) 60-46	Техобслуживание — пресс-подборщик
Техобслуживание — пресс-подборщик	Проверка трассировки ремней..... 60-71
Регулировка пружины рычага	Техобслуживание — пресс-подборщик
шпагатонаправителя 60-84	Регулировка зазора между
Техобслуживание — пресс-подборщик	шпагатоводителем и питающим
Соблюдение правил техники	барабаном, опорой кулисы отсекателя
безопасности при обслуживании 60-2	и ограничителем шпагатоводителя 60-99
Техобслуживание — пресс-подборщик	Техобслуживание — пресс-подборщик
Включение и выключение функций	Проверка тока привода устройства
обвязки сеткой, сигнализации	обвязки шпагатом или сеткой (канал 018)..... 60-117
предохранительных фрикционных	Техобслуживание — пресс-подборщик
муфт и изменяемой сердцевины 60-70	Снятие прижимной решетки (подборщик
Техобслуживание — пресс-подборщик	MegaWide Plus)..... 60-49
Регулировка ограничителя защелки двери 60-107	

Продолжение на следующей стр.

Стр.	Стр.
Техобслуживание — пресс-подборщик Регулировка трассировки ремней..... 60-73	Техобслуживание — пресс-подборщик Регулировка приводных цепей подборщика (подборщик MegaWide) 60-19
Техобслуживание — пресс-подборщик Регулировка швеллера-усилителя прутьев прижимной решетки (подборщик MegaTooth) 60-48	Техобслуживание — пресс-подборщик Соединение и скрепление замка ремня соединительным пальцем 60-123
Техобслуживание — пресс-подборщик Зона проведения обслуживания должна содержаться в чистоте 60-4	Техобслуживание — пресс-подборщик Регулировка датчика формы рулона (канал 007 и 009) 60-113
Техобслуживание — пресс-подборщик Регулировка пружин плавающей подвески подборщика (подборщик MegaTooth) 60-104	Полевая процедура 60-113
Техобслуживание — пресс-подборщик Замена подшипников приводных валиков или левых ведущих звездочек 60-24	Техобслуживание — пресс-подборщик Регулировка концевого выключателя превышения размера рулона 60-120
Техобслуживание — пресс-подборщик Установка прижимной решетки (стандартный подборщик и подборщик MegaTooth) 60-47	Техобслуживание — пресс-подборщик Регулировка приводных цепей подборщика (подборщик MegaTooth)..... 60-19
Техобслуживание — пресс-подборщик Регулировка направляющих цепи верхнего приводного валика..... 60-24	Техобслуживание — пресс-подборщик Регулировка пружин плавающей подвески подборщика (подборщик MegaWide)..... 60-105
Техобслуживание — пресс-подборщик Проверка панели ЖКД (канал 020)..... 60-119	Техобслуживание — пресс-подборщик Регулировка натяжителя приводного ремня подборщика (стандартный) 60-18
Техобслуживание — пресс-подборщик Замена концевого выключателя превышения размера рулона 60-111	Техобслуживание — пресс-подборщик Регулировка зазора между опорой кулисы отсекающего и шпатоводителем 60-88
Техобслуживание — пресс-подборщик Проверка углового зазора зубьев подборщика 60-105	Техобслуживание — пресс-подборщик Регулировка начальной длины пружины натяжителя приводного ремня подборщика (стандартный подборщик)..... 60-18
Техобслуживание — пресс-подборщик Вращение выходного вала от руки 60-5	Техобслуживание — пресс-подборщик Проверка крутящего момента, передаваемого предохранительной фрикционной муфтой подборщика 60-62
Техобслуживание — пресс-подборщик Регулировка переднего шпатоводителя..... 60-90	Техобслуживание — пресс-подборщик Регулировка датчика формы рулона (канал 007 и 009) 60-114
Техобслуживание — пресс-подборщик Регулировка цепи верхнего приводного валика 60-23	Заводская процедура 60-114
Техобслуживание — пресс-подборщик Регулировка скребков шнека подборщика (подборщик MegaWide) 60-79	Техобслуживание — пресс-подборщик Регулировка натяжения пружин плавающей подвески роликового отражателя..... 60-52
Техобслуживание — пресс-подборщик Регулировка датчика диаметра рулона (канал 005) 60-112	Техобслуживание — пресс-подборщик Схема гидравлической системы 60-17
Техобслуживание — пресс-подборщик Регулировка предохранительной фрикционной муфты главной карданной передачи РТО 60-59	Техобслуживание — пресс-подборщик Регулировка пружин плавающей подвески подборщика (стандартный подборщик) 60-103
Техобслуживание — пресс-подборщик Регулировка цепи нижнего приводного валика.. 60-22	Техобслуживание — пресс-подборщик Ремни, подлежащие замене по гарантии 60-132
Техобслуживание — пресс-подборщик Замена зубья 60-54	Техобслуживание — пресс-подборщик Подробная информация о техобслуживании 60-1
Техобслуживание — пресс-подборщик Ремонт ремней 60-126	Техобслуживание — пресс-подборщик Схема жгутов проводов — пресс-подборщик ... 60-14
Техобслуживание — пресс-подборщик Калибровка шпатоводителей (канал 029)..... 60-83	

Продолжение на следующей стр.

Продолжение на следующей стр.

Стр.	Стр.
Соединительные пальцы ремней 60-123	
Щиток тяговой штанги 30-2	Х
Установка монитора-контроллера BaleTrak Pro	Хранение
Кабина ComfortGard 20-7	Конец сезона 65-1
Кабина SOUND-GARD 20-8	Начало сезона 65-2
Трактор с открытой кабиной 20-6	Хранение обвязочного материала 26-8
Установка шин 25-19	Ц
Установка шин и момент затяжки гаек крепления колес 25-19	
Установка щитка тяговой штанги 30-2	Цепь верхнего приводного валика
Устранение забивания пресс-подборщика под нагрузкой 40-75	Регулировка 60-23
Устройство для поверхностной обвязки COVER-EDGE 45-2	Цепь нижнего приводного валика
Устройство обвязки сеткой	Регулировка 60-22
Включение и выключение 60-70	Ч
Затачивание ножа 61-18	
Использование после длительного хранения 61-2	Число витков сетки
Наматывание сетки на обрезиненный приводной валик 61-6	Настройка числа 40-29
Проверка и регулировка направляющих ремня 61-44	Чтение показаний
Проверка и регулировка натяжения шкивом клинового ремня 61-27	Индикаторы формы рулона 40-33
Проверка и регулировка переключателя 61-35	Ш
Проверка и регулировка пружины тормоза валика подачи 61-32	
Проверка и регулировка тормоза валика подачи 61-10	Шаг шпагата
Проверка намотавшегося материала 61-9	Настройка 40-24
Проверка тока привода (канал 018) 61-40	Швеллер-усилитель прутьев прижимной решетки (подборщик MegaTooth)
Растормаживание тормоза валика подачи 61-5	Регулировка 60-48
Регулировка контрножа 61-13	Ширина колеи
Регулировка натяжения 61-47	Проверка 20-4
Регулировка прижима валика подачи 61-32	Шпагат
Снятие и установка клиновидного ремня 61-43	Выбор 25-1
Снятие привода 61-41	Настройка шага 40-24
Установка и регулировка щетки 61-20	Расстояние концевой обвязки 40-27
Установка привода 61-41	Условия и настройки обвязки 40-22
Устранение сбоев при подаче 61-8	Число крайних витков 40-25
Ф	Шпагатоводитель (канал 029)
Фрикционная предохранительная муфта главного привода	Калибровка 40-54
Поиск и устранение неисправностей 55-2	Щ
Функция обвязки сеткой (канал 203)	
Включение и выключение 40-60	Щетка устройства обвязки сеткой
Функция обвязки шпагатом (канал 202)	Установка и регулировка 61-20
Включение и выключение 40-59	Э
Функция формирования изменяемой сердцевины 40-19	
	Эксплуатация пресс-подборщика
	Блокировка выталкивателя рулонов
	(при наличии) 40-85
	Блокировка заслонки 40-74
	Введение в систему монитора- контроллера BaleTrak Pro 40-3
	Включение выталкивателя рулонов
	(при наличии) 40-86

Продолжение на следующей стр.

Стр.	Стр.
Включение дополнительной функции регулировки плотности сердцевины рулона (канал 208) 40-66	Обращение с рулонами сена, обвязанными В-образным обвязочным материалом 40-1
Восстановление первоначальных настроек монитора-контроллера BaleTrak Pro (канал 001) 40-38	Описание монитора-контроллера BaleTrak Pro 40-4
Выключатель ручного управления подающим механизмом, концевой выключатель обвязки и переключатель обхода автоматики 40-37	Переключатель обхода автоматики (только для обвязки шпагатом) 40-38
Датчик оборотов приводного валика системы сигнализации предохранительных фрикционных муфт (канал 205) 40-62	Подача монитором-контроллером BaleTrak Pro аварийных сигналов 40-13
Датчик оборотов РТО системы сигнализации предохранительных фрикционных муфт (канал 204) 40-61	Подача рулонов 40-2
Датчик-индикатор плотности рулона 40-67	Подбор короткостебельных, сухих, скользких культур 40-78
Дисплеи и индикаторы монитора- контроллера BaleTrak Pro 40-6	Подготовка растительной массы 40-2
Дополнительная функция изменяемой сердцевины 40-19	Пользовательские и настроечные каналы дисплея-контроллера BaleTrak Pro 40-8
Зигзагообразный подбор валка 40-35	Прессование длинностебельных и жестких культур типа сахарного тростника 40-82
Значения настроек и первоначальные настройки монитора-контроллера BaleTrak Pro 40-7	Прессование кукурузных стеблей 40-80
Индикатор выключателя "СЕТКА" 40-29	Прессование мокрого сена 40-83
Использование дисплея-контроллера BaleTrak Pro 40-11	Проверка концевых выключателей превышения размера рулона и защелок заслонки (каналы 013, 014 и 015) 40-48
Каждый раз перед началом эксплуатации пресс-подборщика 40-1	Проверка напряжения в розетке электропитания на тракторе (канал 019) 40-52
Калибровка датчиков оборотов РТО и приводного валика системы сигнализации предохранительных фрикционных муфт (каналы 206 и 207) 40-63	Проверка панели жидкокристаллического дисплея (ЖКД) (канал 020) 40-53
Калибровка шпагатоводителей (канал 029) 40-54	Проверка переключателя сетки (канал 012) 40-47
Каналы дисплея-контроллера BaleTrak Pro 40-10	Проверка скорости РТО и нижнего приводного валика (каналы 016 и 017) 40-49
Клавиши и переключатели монитора-контроллера BaleTrak Pro 40-5	Проверка тока привода устройства обвязки шпагатом или сеткой (канал 018) 40-51
Настройка витка-оттяжки (канал 003) 40-40	Проворачивание забитого механизма подборщика 40-74
Настройка индикации монитора- контроллера (канал 008) 40-44	Программа обвязки шпагатом пересушенной соломы (канал 002) 40-39
Настройка перевясла (канал 004) 40-40	Программирование модели пресс-подборщика (канал 201) 40-58
Настройка установки индикатора ПОЧТИ ПОЛНЫЙ (канал 010) 40-45	Просмотр и сброс счетчиков рулонов 40-36
Настройка числа витков (слоев) сетки (если предусмотрено) 40-29	Работа предохранительной фрикционной муфты приводного валика 40-14
Настройка числа крайних витков шпагата 40-25	Работа предохранительной фрикционной муфты приводного валика (подборщика) 40-84
Настройка чувствительности индикаторов формы рулона (канал 011) 40-46	Работа пресс-подборщика в поле 40-73
Настройка шага обвязки шпагатом 40-24	Расстояние крайних витков от края рулона 40-27
Начало формирования рулона в тяжелых условиях 40-77	Регулировка визуализации диаметра рулона ... 40-17
Обкатка пресс-подборщика 40-2	Регулировка высоты подборщика 40-70
Обращение с обвязанными сеткой рулонами 40-1	Регулировка высоты подъема подбирающих дисков (при наличии) 40-72
Обращение с рулонами 40-1	Регулировка громкости звуковой сигнализации 40-14
	Регулировка датчика диаметра рулона (канал 005) 40-41
	Регулировка датчика формы рулона (канал 007 и 009) 40-42
	Регулировка датчика В-образного обвязочного материала 40-71

Продолжение на следующей стр.

Стр.

Регулировка диаметра изменяемой сердцевины (если эта функция установлена) ..	40-20
Регулировка задержки перед обвязкой сеткой (канал 006)	40-42
Регулировка задержки после обрезки шпагата перед выгрузкой рулона(канал 033)	40-55
Регулировка копирующих колес подборщика ...	40-71
Регулировка натяжения шпагата	40-68
Регулировка плотности рулона	40-67
Регулировки диаметра рулона	40-16
Рекомендуемые режимы прессования	40-31
Сигнализация предохранительных фрикционных муфт	40-14
Условия и настройки обвязки шпагатом	40-22
Устранение забивания пресс- подборщика под нагрузкой	40-75
Функция обвязки сеткой (канал 203)	40-60
Функция обвязки шпагатом (канал 202)	40-59
Чтение показаний индикаторов формы рулона	40-33
Эксплуатация пресс-подборщика с выталкивателем рулонов (при наличии)	40-84
Эксплуатация пресс-подборщика с выталкивателем рулонов (при наличии)	40-84

Техническая информация

Техническую информацию можно приобрести в компании John Deere. Публикации доступны в печатном виде и на компакт-дисках.

Заказы можно разместить одним из следующих способов:

- Магазин технической информации John Deere:
www.JohnDeere.com/TechInfoStore
- Call 1-800-522-7448
- Обратитесь к дилеру John Deere

Имеющаяся информация включает в себя:

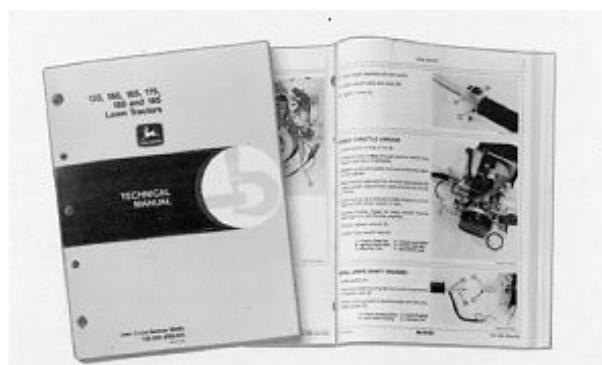
- **КАТАЛОГИ ЗАПЧАСТЕЙ**, в которых описаны имеющиеся в наличии запчасти для вашей машины с подробными иллюстрациями для определения требуемых деталей. Они также могут быть полезны при монтаже или демонтаже.
- **РУКОВОДСТВА ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ** содержат сведения по технике безопасности, эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту.
- **ТЕХНИЧЕСКОЕ РУКОВОДСТВО** содержит сведения по техобслуживанию вашей машины. Оно включает технические данные, иллюстрированный процесс монтажа и демонтажа, гидро- и электросхемы. По некоторым машинам имеются отдельные инструкции по устранению неисправностей и диагностическая информация. Некоторые компоненты, такие как двигатели, снабжены отдельными техническими руководствами.
- **ПРОГРАММА ОБУЧЕНИЯ** состоит из пяти серий книг, в которых подробно изложены основные сведения без привязки к конкретному изготовителю:
 - Книги сельскохозяйственной серии описывают технологию земледелия и скотоводства.
 - В книгах серии по управлению фермерским хозяйством рассматриваются проблемные ситуации из реальной жизни и предлагаются практические решения в сферах маркетинга, финансов, выбора оборудования и соответствия стандартам.
 - В руководствах по основам обслуживания приводятся инструкции по техобслуживанию и ремонту внедорожного оборудования.
 - Основные сведения в руководствах по эксплуатации машин предназначены для объяснения производительности и регулировок машин, методов улучшения эксплуатационных характеристик и методов исключения ненужных полевых работ.
 - В руководствах по эксплуатации малогабаритной техники описаны инструкции по ремонту и эксплуатации оборудования мощностью до 40 л.с.



TS189 —UN—17JAN89



TS191 —UN—02DEC88



TS224 —UN—17JAN89



TS1663 —UN—10OCT87

DA/SERVIT-024/10/16-1/1

John Deere к Вашим услугам

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЗАПРОСОВ КЛИЕНТОВ важно для John Deere.

Наши дилеры нацелены на быстрые и эффективные поставки деталей и оказание услуг:

- сервисные детали и детали для технического обслуживания, используемые для технической поддержки вашего оборудования.
- курсы обучения техников, необходимые диагностические и ремонтные инструменты для обслуживания вашего оборудования.

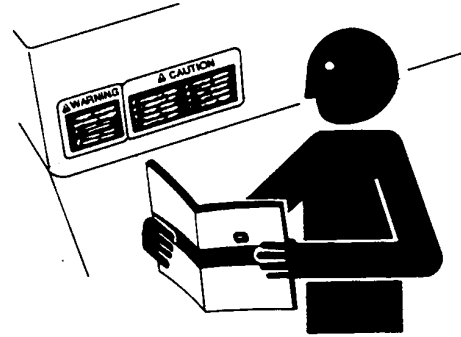
ПРОЦЕСС РЕШЕНИЯ ПРОБЛЕМ К УДОВЛЕТВОРЕНИЮ КЛИЕНТОВ

Ваш дилер John Deere обеспечит техническое сопровождение вашего оборудования и решение любых проблем, с которыми вы столкнетесь.

1. При обращении к дилеру следует заранее подготовить следующую информацию:

- Модель машины и идентификационный номер изделия
- Дата покупки

– Характер проблемы



2. Обсудить проблему с менеджером сервисной службы дилера.

3. Если он не может разрешить проблему, следует обратиться за помощью к менеджеру дилерского предприятия.

4. При наличии неустранимой проблемы, которую не может разрешить дилерское предприятие, следует попросить дилера связаться с John Deere. Или связаться с центром обслуживания с/х клиентов Ag Customer Assistance Center по телефону 1-866-99DEERE (866-993-3373), или выслать нам письмо по электронной почте на адрес www.deere.com/en_US/ag/contactus/.

DX,IBC.2 -59-20MAR06-1/1

TS201 —UN—15APR13

