

Livret d'entretien des chargeurs 520M et 540M (édition export)



JOHN DEERE

LIVRET D'ENTRETIEN

Chargeurs 520M et 540M (export)

OMPXX13705 ÉDITION C1 (FRENCH)

John Deere Mexico
Édition Export
PRINTED IN U.S.A.

Introduction

Introduction

LIRE ATTENTIVEMENT LE PRÉSENT LIVRET afin de pouvoir utiliser et entretenir correctement la machine. Toute négligence à cet égard peut entraîner des blessures ou des dégâts matériels. Ce livret et les autocollants reprenant les consignes de sécurité sur la machine sont éventuellement disponibles dans d'autres langues (consulter le concessionnaire John Deere pour passer commande).

CE LIVRET DOIT ÊTRE CONSIDÉRÉ comme faisant partie intégrante de la machine et doit toujours l'accompagner, même en cas de revente.

Les mesures données dans cette publication sont exprimées en unités métriques et leurs équivalents US habituels. N'utiliser que les pièces de rechange et les éléments de boulonnerie appropriés. Les éléments de boulonnerie métrique et US nécessitent l'emploi de clés métriques et US correspondantes.

LES INDICATIONS DE CÔTÉ (droite/gauche) s'entendent par rapport au sens de marche avant.

INSCRIRE LES NUMÉROS D'IDENTIFICATION PRODUIT (NIP) à la section Numéros de série. Noter correctement tous les chiffres pour faciliter les recherches en cas de vol. Les communiquer également au concessionnaire lors de toute commande de pièces. Prendre soin de recopier les numéros d'identification sur une feuille séparée à conserver dans un endroit sûr.

AVANT LA LIVRAISON, le concessionnaire a soumis la machine à une inspection.

CE CHARGEUR EST CONÇU pour être utilisé habituellement à des fins agricoles ou en relation avec les travaux de la terre. Toute autre utilisation est contraire à l'usage qui peut en être normalement attendu. Le constructeur décline toute responsabilité pour les dommages matériels ou corporels résultant d'une utilisation non conforme, les risques devant en être supportés uniquement par l'utilisateur. La conformité aux règles d'utilisation, d'entretien et de remise en état stipulées par le constructeur et la stricte observation de celles-ci constituent également des éléments essentiels de l'usage prévu.

CE CHARGEUR DOIT ÊTRE UTILISÉ, entretenu et remis en état uniquement par un personnel compétent, familiarisé avec ses caractéristiques particulières et informé des règles de sécurité en matière de prévention des accidents. Toujours respecter les consignes de prévention des accidents, ainsi que les règles en matière de sécurité, de médecine du travail et de législation routière. Le constructeur décline toute responsabilité en cas de dommages matériels ou de blessure résultant d'une modification apportée au chargeur sans son agrément.

S'il s'agit d'une machine d'occasion, il est recommandé de contacter le concessionnaire John Deere le plus proche et de lui communiquer le numéro de série de la machine. John Deere sera ainsi en mesure d'informer le

client en cas de problèmes ou d'améliorations de produit.

OUO6064,0001B12-28-03JUL17

Table des matières

	Page		Page
Généralités		Éviter toute chaleur intense près de	
Aperçu de la machine	00-1	conduites sous pression	05-12
Vue du produit	00-2	Contrôle de l'état des flexibles	05-12
Marques commerciales	00-2	Attention aux fuites de liquides sous haute	
Abréviations	00-2	pression	05-13
Versions par région et par pays	00-3	Enlever la peinture des surfaces à souder ou	
À l'attention du concessionnaire	00-4	à réchauffer	05-13
À l'attention du concessionnaire (Australie)	00-5	Déclassement — élimination et recyclage	
Enregistrement des informations sur le		corrects des fluides et composants	05-14
tracteur (Australie)	00-5		
Sécurité		Autocollants de sécurité	
Reconnaître les symboles de mise en garde	05-1	Autocollants de sécurité	10-1
Comprendre les termes de mise en garde	05-1	Remplacer les autocollants de sécurité	10-1
Respecter les consignes de sécurité	05-1	Pas d'utilisation de jets d'eau à haute	
Être prêt à agir en cas d'urgence	05-2	pression sur les autocollants de sécurité	10-1
Porter des vêtements de protection	05-2	Mât, côté gauche (chargeur 520M)	10-2
Stationnement sécuritaire de la machine	05-2	Mât, côté droit (chargeur 520M)	10-2
Protection des personnes et des animaux	05-2	Support de boîte à outils — En option	
Utilisation du tracteur avec chargeur en toute		(chargeur 520M)	10-3
sécurité	05-3	Cadre de levage (chargeur 520M)	10-4
Utilisation correcte de la ceinture de sécurité	05-3	Multicoupleur (chargeur 520M)	10-4
Utilisation de l'arceau de sécurité rabattable		Caisson de lestage (chargeur 520M)	10-5
et de la ceinture de sécurité	05-4	Benne (chargeur 520M)	10-6
Prudence lors de la conduite sur les pentes		Accumulateur (chargeur 520M)	10-7
et les terrains irréguliers ou accidentés	05-4	Mâts (chargeur 540M)	10-8
Éviter tout risque de blessure grave ou		Verrouillages d'entretien — Australie	
mortelle par chute de charges	05-5	uniquement (chargeur 540M)	10-9
Transport des matériaux en toute sécurité	05-5	Cadre de levage (chargeur 540M)	10-9
Transport de balles cylindriques en toute		Multicoupleur (chargeur 540M)	10-10
sécurité	05-6	Caisson de lestage (chargeur 540M)	10-10
Fonctionnement du grappin (suivant		Benne (chargeur 540M)	10-11
équipement)	05-6	Accumulateur (chargeur 540M)	10-12
Circulation sur la voie publique	05-8		
Utilisation du chargeur avec des accessoires		Contrôles préliminaires	
d'autres fabricants	05-8	Contrôle et inspection de l'équipement	15-1
Utilisation de la benne/de l'accessoire en			
toute sécurité	05-9	Tableaux d'affectation	
Utilisation des chargeurs sans mise à niveau		Tracteurs homologués—Chargeurs 520M	20-1
automatique	05-9	Tracteurs homologués—Chargeurs 540M	20-1
Éviter les lignes électriques	05-9	Pneus avant de tracteur, indice de charge,	
Excavation en toute sécurité	05-10	angle de braquage et réglage de la voie	20-3
Décrochage du chargeur en toute sécurité	05-10		
Utiliser les équipements d'éclairage et de		Préparation du tracteur	
signalisation de sécurité	05-10	Préparation du tracteur	25-1
Sécurité de l'entretien	05-11	Lest arrière	25-1
Entretien du chargeur en toute sécurité	05-11	Dépose des masses frontales	25-2
Précautions pour l'entretien de la machine	05-12	Réglage de la voie avant	25-2
Précautions à prendre pour l'entretien des		Réglages de la voie arrière	25-2
systèmes avec accumulateur(s) de		Fixation du caisson de lestage à l'attelage du	
pression	05-12	tracteur	25-3

Suite, voir page suivante

Livret original. Toutes les informations, illustrations et caractéristiques contenues dans la présente publication sont à jour au moment de la publication, le constructeur se réservant le droit d'apporter sans notification toute modification jugée appropriée.

	Page		Page
Réglage du sélecteur de verrouillage et de la régulation de débit, distributeur auxiliaire mécanique	25-4	Ramassage d'une balle cylindrique sur un terrain en pente	55-2
Réglage du débit et du minutage du verrouillage du tracteur—Chargeurs 540M	25-4	Transport d'une balle cylindrique	55-2
Commandes		Utilisation du grappin (suivant équipement)	
Utilisation du chargeur avec levier multifonction	30-1	Utilisation du grappin à balles	60-1
Fonctionnement du chargeur avec levier multifonction mécanique—Chargeurs 540M (tracteurs séries 6M et 6R)	30-2	Utilisation du grappin à foin	60-1
Fonctionnement du chargeur avec levier multifonction électronique—Chargeurs 540M (tracteurs séries 6R)	30-3	Fonctionnement du chariot élévateur (suivant équipement)	
Élimination de la pression hydraulique	30-4	Fonctionnement de l'élévateur à fourche	65-1
Accrochage et décrochage du chargeur		Lubrification et entretiens périodiques	
Accrochage du chargeur—Chargeurs 520M	35-1	Lubrification et entretien du chargeur en toute sécurité — Chargeur 520M	70-1
Décrochage du chargeur—Chargeurs 520M	35-5	Lubrification et entretien du chargeur en toute sécurité — Chargeur 540M (Australie uniquement)	70-1
Accrochage du chargeur—Chargeurs 540M	35-8	Lubrification et entretiens périodiques	70-2
Décrochage du chargeur—Chargeurs 540M	35-12	Respect des symboles de lubrification	70-2
Accrochage et décrochage de la benne ou de l'équipement		Graisse universelle pour pression extrême (EP)	70-2
Équipements disponibles	40-1	Autres lubrifiants et lubrifiants synthétiques	70-3
Accrochage de la benne ou de l'équipement —Chargeur 520M	40-1	Intervalles d'entretien	70-4
Décrochage de la benne ou de l'équipement —Chargeur 520M	40-5	3 et 10 premières heures	70-4
Accrochage de la benne ou de l'équipement —Chargeur 540M	40-8	Toutes les 10 heures de service—Chargeurs 520M	70-5
Décrochage de la benne ou de l'équipement —Chargeur 540M	40-13	Toutes les 10 heures de service—Chargeurs 540M	70-7
Transport		Toutes les 50 heures de service—Chargeurs 520M	70-9
Ne pas transporter de passagers	45-1	Toutes les 50 heures de service—Chargeurs 540M	70-13
Circulation sur la voie publique	45-1	Toutes les 100 heures	70-17
Transport de charges	45-1	Tous les 6 ans	70-17
Fonctionnement du chargeur frontal		Pannes et remèdes	
Relevage et abaissement du chargeur	50-1	Hydraulique	75-1
Enlèvement de matériaux en tas	50-1	Benne	75-2
Excavation	50-2	Axe de mât	75-3
Mise à niveau de la benne—Chargeurs 520M	50-2	Entretien	
Mise à niveau de la benne—Chargeurs 540M	50-3	Entretien en toute sécurité du chargeur et du tracteur (chargeur accroché)—Chargeurs 520M	80-1
Nivellement et raclage en avant	50-3	Entretien du tracteur ou du chargeur en toute sécurité (chargeur accroché) — Chargeur 540M (Australie uniquement)	80-1
Nivellement en marche arrière	50-3	Propreté du lieu de travail	80-2
Bennage	50-4	Attention aux fuites de liquides sous haute pression	80-3
Utilisation de verrouillages d'entretien— Chargeurs 540M (Australie)	50-4	Pose du joint torique	80-3
Stationnement du tracteur avec le chargeur en place	50-6	Serrage des raccords et flexibles hydrauliques	80-4
Utilisation du pique-balles (suivant équipement)		Remplacement des flexibles, raccords, conduites et connecteurs hydrauliques	80-4
Éviter tout risque de blessure grave ou mortelle par retournement	55-1	Raccords hydrauliques enfichables— Chargeurs 540M	80-5
Prévention des blessures graves, voire mortelles, causées par la chute de balles cylindriques ou rectangulaires	55-1	Accès à l'avant du tracteur (protection de capot moteur avec axe de verrouillage)	80-6
Ramassage d'une balle cylindrique	55-1	Accès à l'avant du tracteur (tôles de protection de capot rigides)	80-7

	Page		Page
Identification des raccords de flexibles— Chargeurs 520M (chargeur sur multicoupleur)	80-7	Caractéristiques du chargeur 520M à mise à niveau automatique mécanique sur le tracteur 5093E (T3) à pont avant mécanique	90-18
Identification des raccords de flexibles— Chargeur 540M (chargeur sur multicoupleur)	80-8	Caractéristiques du chargeur 520M sans mise à niveau automatique sur le tracteur 5093E (T3) à pont avant mécanique	90-20
Identification des raccords de flexibles— Chargeurs 520M (chargeur sur raccords latéraux)	80-8	Caractéristiques du chargeur 520M à mise à niveau automatique mécanique sur le tracteur 5520 à pont avant mécanique	90-22
Identification des raccords de flexibles— Chargeurs 540M (chargeur sur raccords latéraux)	80-8	Caractéristiques du chargeur 520M sans mise à niveau automatique sur le tracteur 5520 à pont avant mécanique	90-24
Identification des raccords de flexibles— Chargeurs 520M	80-9	Caractéristiques du chargeur 520M sur les tracteurs 5415, 5615 et 5715 avec chargeur avec mise à niveau automatique	90-26
Identification des raccords de flexibles— Chargeurs 540M	80-9	Caractéristiques du chargeur 520M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 5415, 5615 et 5715 à pont avant mécanique	90-28
Identification des raccords hydrauliques du chargeur—Chargeur 540M	80-10	Caractéristiques du chargeur 520M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 5076E, 5082E et 5090E (T0—T2 4 cylindres)	90-30
Couples de serrage pour boulonnerie métrique	80-11	Caractéristiques du chargeur 520M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 5076E, 5082E et 5090E (T0—T2 4 cylindres)	90-32
Couples de serrage pour boulonnerie US	80-12	Caractéristiques du chargeur 520M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 5085E, 5090E et 5100E (FT4) à pont avant mécanique	90-33
Rangement		Caractéristiques du chargeur 520M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 5085E, 5090E et 5100E (FT4) à pont avant mécanique	90-33
Préparatifs pour le remisage du chargeur	85-1	Caractéristiques du chargeur 520M à mise à niveau automatique mécanique sur le tracteur 5085E (IT4) à pont avant mécanique	90-33
Remisage du chargeur et des équipements	85-1	Caractéristiques du chargeur 520M sans mise à niveau automatique sur le tracteur 5100E (FT4) à pont avant mécanique	90-8
Caractéristiques		Caractéristiques du chargeur 520M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 3 cylindres 5045E, 5055E, 5065E et 5075E (FT4) à pont avant mécanique	90-10
Paramètres des caractéristiques	90-1	Caractéristiques du chargeur 520M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 3 cylindres 5045E, 5055E, 5065E et 5075E (FT4) à pont avant mécanique	90-12
Caractéristiques du chargeur 520M à mise à niveau automatique mécanique sur le tracteur 5090EL (FT4) à pont avant mécanique	90-2	Caractéristiques du chargeur 520M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 3 cylindres 5045E, 5055E, 5065E et 5075E (T3) à pont avant mécanique	90-14
Caractéristiques du chargeur 520M sans mise à niveau automatique sur le tracteur 5090EL (FT4) à pont avant mécanique	90-4	Caractéristiques du chargeur 520M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 3 cylindres 5045E, 5055E, 5065E et 5075E (T3) à pont avant mécanique	90-16
Caractéristiques du chargeur 520M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 5100E (IT4) à pont avant mécanique	90-6		
Caractéristiques du chargeur 520M sans mise à niveau automatique sur le tracteur 5100E (FT4) à pont avant mécanique	90-8		
Caractéristiques du chargeur 520M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 3 cylindres 5045E, 5055E, 5065E et 5075E (FT4) à pont avant mécanique	90-10		
Caractéristiques du chargeur 520M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 3 cylindres 5045E, 5055E, 5065E et 5075E (FT4) à pont avant mécanique	90-12		
Caractéristiques du chargeur 520M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 3 cylindres 5045E, 5055E, 5065E et 5075E (T3) à pont avant mécanique	90-14		
Caractéristiques du chargeur 520M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 3 cylindres 5045E, 5055E, 5065E et 5075E (T3) à pont avant mécanique	90-16		
		Caractéristiques du chargeur 520M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 5082E, 5083E, 5083EN, 5090E, 5093EN, 5101E et 5101EN (T3) à pont avant mécanique	90-34
		Caractéristiques du chargeur 520M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 5082E, 5083E, 5083EN, 5090E, 5093EN, 5101E et 5101EN (T3) à pont avant mécanique	90-34
		Caractéristiques du chargeur 520M à mise à niveau automatique mécanique sur le tracteur 5420 à pont avant mécanique	90-34
		Caractéristiques du chargeur 520M sans mise à niveau automatique sur le tracteur 5420 à pont avant mécanique	90-34
		Caractéristiques du chargeur 520M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 5520, 5320 et 5410 à pont avant mécanique	90-34

	Page		Page
Caractéristiques du chargeur 520M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 5520, 5320 et 5410 à pont avant mécanique	90-35	Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 6105R, 6115R et 6125R à pont avant mécanique	90-56
Caractéristiques du chargeur 520M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 5103, 5203, 5210, 5310, 5303 et 5403 à pont avant mécanique	90-35	Caractéristiques du chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique sur le tracteur 6430 Premium à pont avant mécanique	90-58
Caractéristiques du chargeur 520M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 5103, 5203, 5210, 5310, 5303 et 5403 à pont avant mécanique	90-35	Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique mécanique sur le tracteur 6430 Premium à pont avant mécanique	90-60
Caractéristiques du chargeur 520M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 5225, 5235, 5235N, 5425, 5510, 5525, 5520N et 5625 à pont avant mécanique	90-35	Caractéristiques du chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 6100D, 6115D, 6130D et 6140D (T3) à pont avant mécanique	90-62
Caractéristiques du chargeur 520M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 5225, 5235, 5235N, 5425, 5510, 5525, 5520N et 5625 à pont avant mécanique	90-36	Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 6100D, 6115D, 6130D et 6140D (T3) à pont avant mécanique	90-64
Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur le tracteur 5090EL (FT4) à pont avant mécanique	90-37	Caractéristiques du chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 6105D, 6115D, 6130D et 6140D (IT4) à pont avant mécanique	90-66
Caractéristiques du chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 5100ML, 5115ML et 5125ML (FT4) à pont avant mécanique	90-38	Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 6105D, 6115D, 6130D et 6140D (IT4) à pont avant mécanique	90-68
Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 5100ML, 5115ML et 5125ML (FT4) à pont avant mécanique	90-40	Caractéristiques du chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 6100E, 6110E, 6115E, 6125E et 6130E (T0—T3)	90-70
Caractéristiques du chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 5085M, 5095M, 5100M, 5105M et 5115M (IT4 et T3) à pont avant mécanique	90-42	Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 6100E, 6110E, 6115E, 6125E et 6130E (T0—T3) à pont avant mécanique	90-71
Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 5085M, 5095M, 5100M, 5105M et 5115M (IT4 et T3) à pont avant mécanique	90-44	Caractéristiques du chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique sur le tracteur 6135E (FT4) à pont avant mécanique	90-72
Caractéristiques du chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 5085M, 5090M, 5100M et 5115M (FT4) à pont avant mécanique	90-46	Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur le tracteur 6135E (FT4) à pont avant mécanique	90-74
Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 5085M, 5090M, 5100M et 5115M (FT4) à pont avant mécanique	90-48	Caractéristiques du chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 6105M, 6115M et 6125M à pont avant mécanique	90-76
Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 5083E, 5093E et 5101E (T3) à pont avant mécanique	90-50	Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 6105M, 6115M et 6125M à pont avant mécanique	90-78
Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur le tracteur 5085E (FT4 et IT4) à pont avant mécanique	90-52	Caractéristiques du chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 6403	90-80
Caractéristiques du chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 6105R, 6115R et 6125R à pont avant mécanique	90-54	Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 6403	90-81
		Caractéristiques du chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 6603	90-82
		Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 6603	90-83

Table des matières

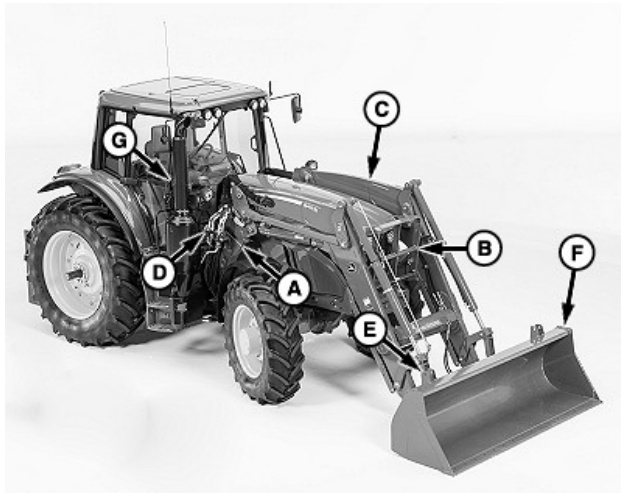
	Page		Page
Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 5090E et 5100E (IT4 et FT4) à pont avant mécanique	90-84	Chargeur 520M à mise à niveau automatique, capacités de manipulation de balle cylindrique sur tracteurs IT4 et FT4 à quatre cylindres	90-91
Caractéristiques du chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 6105E et 6120E (FT4) à pont avant mécanique	90-84	Chargeur 520M sans mise à niveau automatique, capacités de manipulation de balle cylindrique sur tracteurs IT4 et FT4 à quatre cylindres	90-93
Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 6105E et 6120E (FT4) à pont avant mécanique	90-84	Chargeur 540M, capacités de manipulation des balles cylindriques	90-95
Caractéristiques du chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 5085M, 5090M, 5100M et 5115M (FT4) à 2RM	90-84	Tailles et poids des balles cylindriques	90-95
Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 5085M, 5090M, 5100M et 5115M (FT4) à 2RM	90-84	Numéro de série	
Caractéristiques du chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 5085M, 5095M, 5100M, 5105M et 5115M (IT4 et T3) à 2RM	90-85	Enregistrement du numéro d'identification du produit	95-1
Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 5085M, 5095M, 5100M, 5105M et 5115M (IT4 et T3) à 2RM	90-85	Conserver les titres de propriété	95-1
Caractéristiques du chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 6105R, 6115R et 6125R à 2RM	90-85	Remiser les machines en toute sécurité	95-1
Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 6105R, 6115R et 6125R à 2RM	90-85	Caractéristiques d'homologation CE	
Caractéristiques du chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique sur le tracteur 6030 à 2RM	90-85	Déclaration de conformité CE—Chargeurs 520M	100-1
Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur le tracteur 6030 à 2RM	90-86	Déclaration de conformité CE—Chargeurs 540M	100-2
Caractéristiques du chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 6100D, 6115D, 6130D et 6140D (T3) à 2RM	90-86	Plaque CE	100-3
Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 6100D, 6115D, 6130D et 6140D (T3) à 2RM	90-86		
Caractéristiques du chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 6105M, 6115M et 6125M à 2RM	90-86		
Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 6105M, 6115M et 6125M à 2RM	90-86		
Chargeur 520M à mise à niveau automatique, capacités de manipulation de balle cylindrique sur tracteurs FT4 à trois cylindres	90-87		
Chargeur 520M sans mise à niveau automatique, capacités de manipulation de balle cylindrique sur tracteurs FT4 à trois cylindres	90-89		

Généralités

Aperçu de la machine

⚠ ATTENTION: LIRE ATTENTIVEMENT LE PRÉSENT LIVRET afin de pouvoir utiliser et entretenir correctement la machine. Toute négligence à cet égard peut entraîner des blessures ou des dégâts matériels. Ce livret et les autocollants de sécurité sur la machine sont également disponibles dans d'autres langues. Consulter un concessionnaire John Deere pour la langue souhaitée et passer commande.

Revoir les sections Commandes et transport du présent livret avant d'utiliser la machine.



W28340—UN—23OCT17

A—Bâts d'accrochage
B—Garant de capot moteur
C—Cadre de levage du chargeur
D—Circuit hydraulique
E—Support
F—Benne
G—Commandes

Introduction au fonctionnement de la machine:

Voir la section correspondante dans le livret d'entretien pour les procédures de fonctionnement.

- Commandes
- Transport
- Fonctionnement du chargeur
- Caractéristiques

Vue d'ensemble préliminaire

Inspecter la machine avant utilisation à l'aide de la liste ci-après. Les informations détaillées sur le fonctionnement et l'entretien se trouvent dans le présent livret d'entretien.

- Prendre connaissance des informations et des autocollants de sécurité dans le livret et sur la machine.
- Se reporter au livret pour connaître les procédures

correctes de fonctionnement, de réglage et d'entretien.

- Se reporter au livret pour les dispositifs de commande (hydrauliques et électriques).
- Se reporter au livret pour les points de lubrification et les intervalles d'entretien.
- Vérifier les points de connexion mécanique, hydraulique et électrique.
- Contrôler visuellement l'absence de signes de fuites, de dommages et de défaillances.
- Effectuer l'entretien quotidien de la machine.

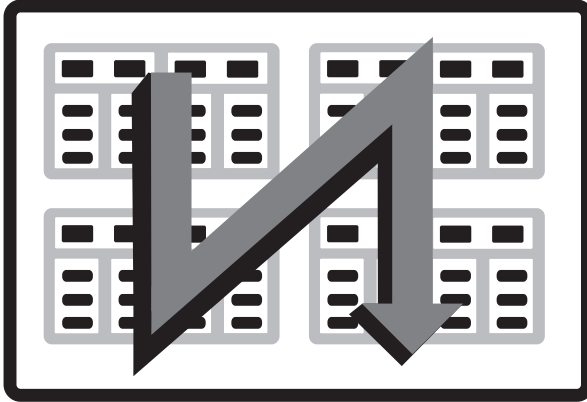
Utilisation de ce manuel:

Les informations contenues dans ce manuel sont divisées en sections. Les sections sont organisées avec les fonctionnalités typiques de la machine ou des systèmes fonctionnels. Le nom de la section figure en haut de chaque page. Les informations spécifiques contenues dans chaque section sont organisées par modules. Ces modules sont identifiés par un titre en haut à gauche. Les sections sont identifiées avec les numéros de page et chaque page d'une section comprend également un numéro.

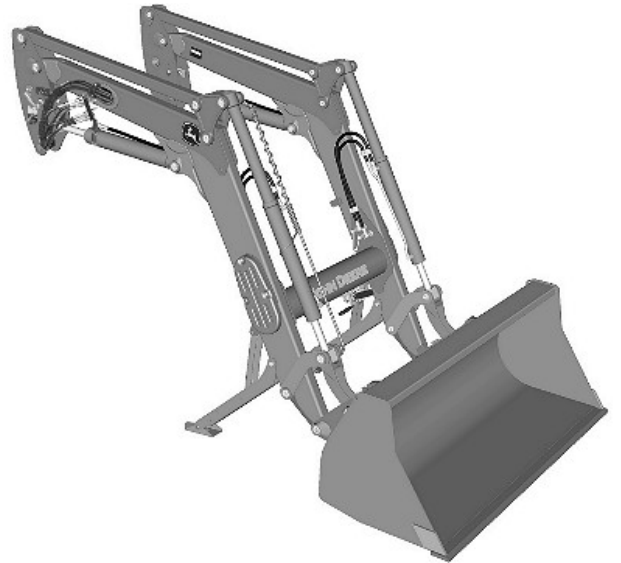
En consultant fréquemment ce livret, l'utilisateur apprend rapidement où trouver les informations selon le besoin. Par exemple, les informations relatives à la sécurité sont abordées au début, et le fonctionnement de toutes les fonctions et des systèmes est abordé dans la première moitié du livret. Les intervalles d'entretien se trouvent au centre de ce livret et l'entretien de l'ensemble des dispositifs et systèmes est traité dans la seconde moitié du livret. Les caractéristiques sont abordées à la fin.

Une table des matières détaillée précède les informations de sécurité, et un index alphabétique se trouve à la fin du livret.

Le contenu du livret d'entretien est organisé de façon séquentielle, ce qui implique la lecture d'une première colonne de texte et d'une image de haut en bas puis la lecture de la colonne suivante à nouveau du haut vers le bas, comme illustré.



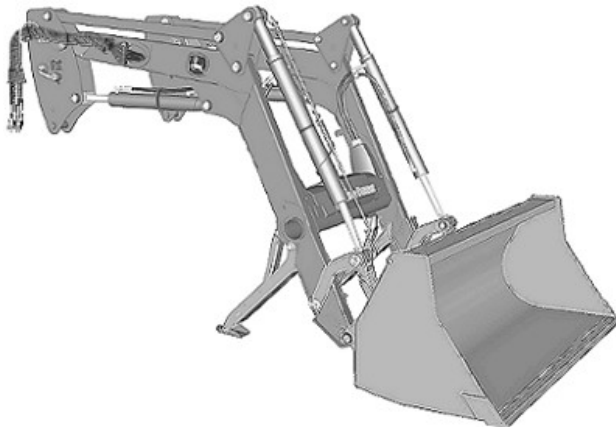
W28329—UN—18OCT17
OUO6064,0001FA0-28-18DEC19



W27994—UN—31MAY17
Chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique illustré

OUO6064,0002137-28-02FEB18

Vue du produit



W27993—UN—31MAY17
Chargeur 520M à mise à niveau automatique mécanique illustré

Marques commerciales

Marques commerciales	
TouchSet™	Marque commerciale de Deere & Company
Accoudoir CommandARM™	Marque commerciale de Deere & Company
GREASE-GARD™	Marque commerciale de Deere & Company

OUO6064,0001FA1-28-09NOV17

Abréviations

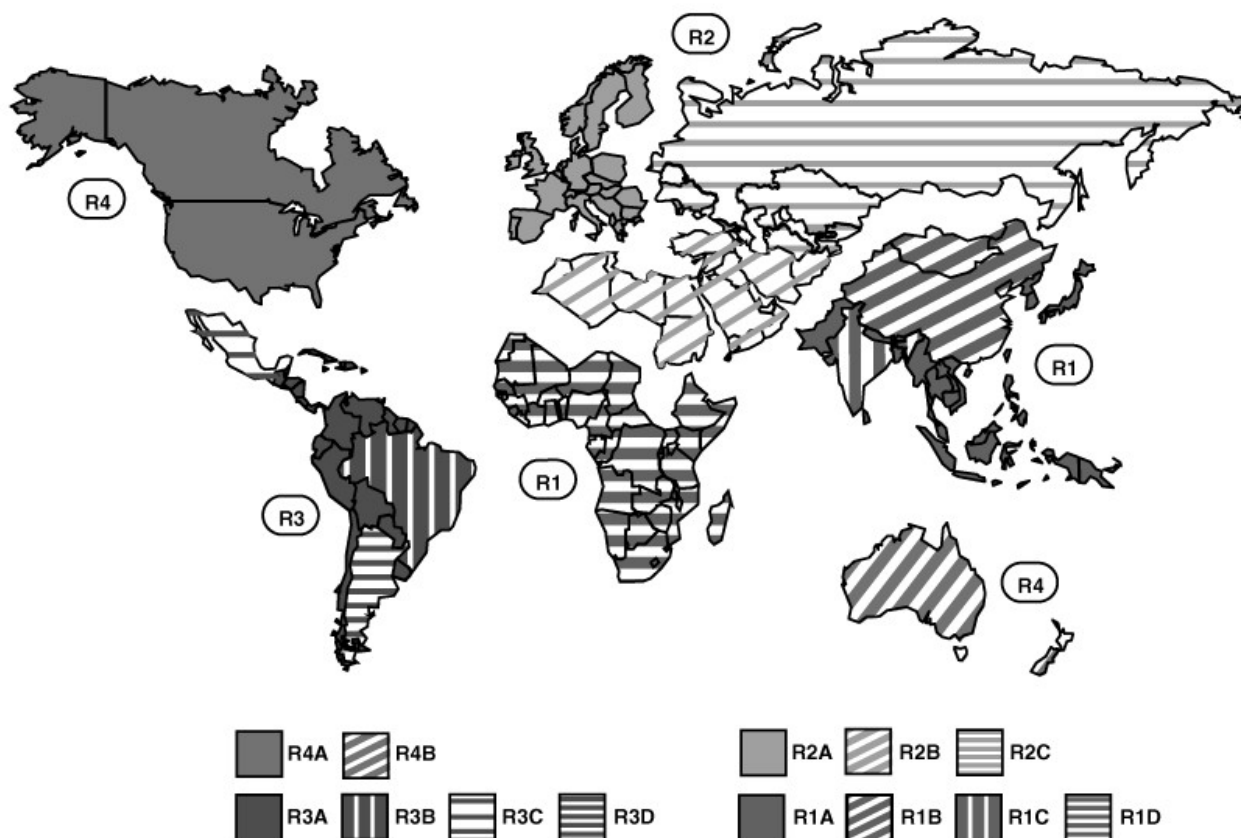
Les abréviations suivantes sont utilisées dans ce livret:

- 2RM: Deux roues motrices
- PAM: Pont avant mécanique/quatre roues motrices
- NIP: Numéro d'identification du produit

- ROPS (Roll-Over Protective Structure): Arceau de sécurité
- SCV: distributeur auxiliaire (circuit hydraulique du tracteur)

OUO6064,0001FA4-28-09NOV17

Versions par région et par pays



RXA0150915—UN—01FEB16

R1—Asie et Afrique subsaharienne
R1A—Extrême-Orient, Sri Lanka et Pakistan
R1B—Chine
R1C—Inde
R1D—Afrique subsaharienne
R2—Europe, Afrique du Nord, Moyen-Orient, CEI
R2A—Union européenne (UE 28+)
R2B—Afrique du Nord et Nord du Moyen-Orient (NANME)
R2C—Communauté des États indépendants (CEI)

R3—Amérique centrale et du Sud
R3A—Amérique latine (JDLA)
R3B—Brésil
R3C—Mexique
R3D—Argentine
R4—Amérique du Nord
R4A—États-Unis et Canada
R4B—Océanie (Australie et Nouvelle-Zélande)

L'équipement des régions 1, 2 et 3 est traditionnellement fabriqué avec les fonctionnalités ou les systèmes de la Commission économique pour l'Europe (CEE).

L'équipement de la région 4 est traditionnellement fabriqué avec les fonctionnalités ou les systèmes de la SAE International (Society of Automotive Engineers).

L'éclairage de conduite et signalisation, les panneaux de signalisation, les autocollants de sécurité et les dispositifs de freinage font partie des différences existantes entre les systèmes CEE et SAE. Par exemple, les autocollants de sécurité sans texte (uniquement en images) sont utilisés dans la CEE, alors que les autocollants de sécurité de la zone SAE sont commentés. Utiliser les informations ci-dessus si les informations relatives à votre équipement sont attribuées à des régions, pays, fédérations commerciales, à des normes industrielles ou encore soumises à des réglementations gouvernementales.

NOTE: L'Australie et la Nouvelle-Zélande (R4B), n'utilisant que des autocollants de sécurité sans texte, correspondent à la fois aux configurations des régions 4 et/ou 2.

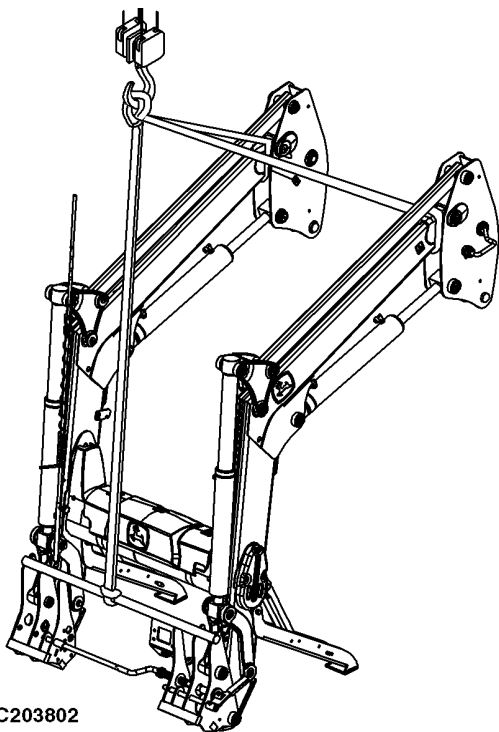
OUO6064,0001FA3-28-09NOV17

À l'attention du concessionnaire



W22174—UN—14FEB12

(A) (deux mâts du cadre de levage et tube de torsion)



CC203802

CC203802—UN—16JUL13

Chargeurs 520M et 540M

IMPORTANT: Éviter d'endommager la machine. S'assurer que les autocollants adhèrent correctement. Éliminer toute trace de saleté, de graisse, d'huile et d'humidité ou (le cas échéant) de solvant pour autocollant sur la surface d'application avant d'apposer les autocollants neufs. Pour une adhésion optimale, la température à la surface de la zone d'application doit être supérieure à 15 °C (60°F).

NOTE: L'emplacement des autocollants est indiqué sur les illustrations. Effectuer les opérations suivantes pour chaque remplacement d'autocollant:

1. Retirer le papier protecteur au dos de l'autocollant neuf.
2. Aligner l'autocollant et presser un côté de l'autocollant neuf sur le chargeur.
3. Chasser les bulles d'air en lissant et en pressant lentement l'autocollant sur la surface jusqu'au côté opposé. S'assurer que toute la surface de l'autocollant adhère.

NOTE: Les autocollants indiquant un point de levage (A) sont requis pour les pays européens CEN, ils sont facultatifs pour tous les autres pays.

Contrôler l'état des autocollants (A) du palan, le cas échéant, les remplacer aux emplacements indiqués.

OJ06064,0001A07-28-31MAY17

À l'attention du concessionnaire (Australie)

WARNING

If operated incorrectly this machine could cause serious injury or death.
Read tractor and loader Operator's Manuals before operating for first time.
Refer to loader Operator's Manual for Rated Operating Load.
Follow all safety warnings on machine and in manuals.
Ensure all people are clear before operating.
Sound tractor horn before starting engine.
Lower loader, stop engine and remove key before working on machine.
Do not leave loader unattended whilst raised or with engine running.
Look up and avoid contact with overhead electrical wires or other objects.

W08186—28—04NOV10

(A)



Cadre de levage, côté gauche

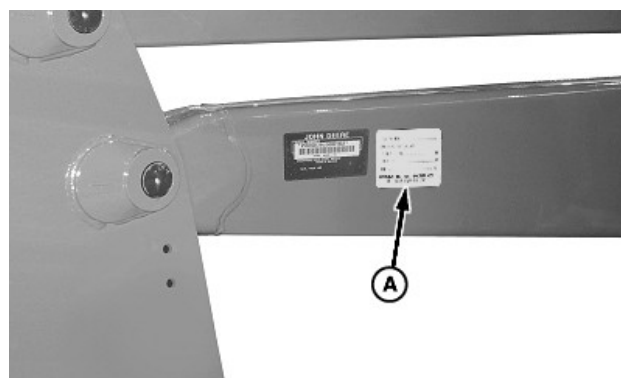
W22749—UN—30JUL12

NOTE: Cet autocollant est requis par le Code de pratique australien pour la fabrication et la fourniture des chargeurs frontaux destinés à être utilisés sur les tracteurs agricoles en Australie.

Remplir avec l'acheteur le registre du concessionnaire ainsi que les listes de contrôle de pré-livraison et de livraison dans le livret d'entretien.

1. Le document doit être signé par l'acheteur et le concessionnaire.
2. Faire une copie de la liste de contrôle remplie et signée.
 - L'original reste dans le livret d'entretien de l'acheteur.
 - Le concessionnaire conserve la copie.

Enregistrement des informations sur le tracteur (Australie)



W22912—UN—08AUG12

TRACTOR MODEL: _____	
COUNTERWEIGHT/BALLAST:	
3-POINT HITCH _____	KG
REAR AXLE _____	KG
ROL: _____ KG	
WARNING: DO NOT EXCEED ROL	
ROL: RATED OPERATING LOAD	

W21913—UN—25JAN12

A—Plaque constructeur

La plaque d'identification du tracteur (A) est requise par le Code de pratique australien dans l'État de la Nouvelle-Galles du Sud. La plaque d'identification est située sur le chargeur à côté de la plaque constructeur. S'assurer que les informations se rapportant au tracteur et figurant sur la plaque sont correctes et les noter ici. (Voir la section Préparation du tracteur pour les informations concernant la configuration.) Si le chargeur est installé sur un tracteur différent, mettre à jour les informations sur cette page, puis remplacer et mettre à jour la plaque. (Consulter le concessionnaire John Deere™.)

OUO6064,0001E3B-28-15JUN17

Sécurité

Reconnaître les symboles de mise en garde



T81389—UN—28JUN13

Voici le symbole de mise en garde. Il apparaît sur la machine ou dans le présent livret pour prévenir d'un risque de blessure.

Respecter tous les conseils de sécurité ainsi que les consignes générales de prévention des accidents.

DX,ALERT-28-29SEP98

Comprendre les termes de mise en garde



TS187—28—03JUN19

DANGER: le terme DANGER identifie une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, entraînera des blessures graves, voire mortelles.

AVERTISSEMENT: le terme AVERTISSEMENT identifie une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures graves, voire mortelles.

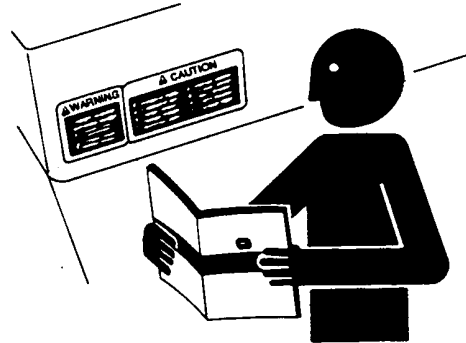
ATTENTION: le terme ATTENTION identifie une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures légères ou modérées. Le terme ATTENTION peut également être utilisé pour prévenir de certaines pratiques dangereuses associées à des événements pouvant entraîner des blessures.

Le symbole de mise en garde est accompagné d'un terme, tel que DANGER, AVERTISSEMENT ou ATTENTION. Le terme DANGER signale les dangers les plus graves. Le terme DANGER ou AVERTISSEMENT indique des risques spécifiques. Les précautions générales de sécurité sont mentionnées sur

les autocollants de sécurité portant la mention ATTENTION. Dans la présente publication, le terme ATTENTION accompagne les messages de sécurité.

DX,SIGNAL-28-05OCT16

Respecter les consignes de sécurité



TS201—UN—15APR13

Lire attentivement tous les conseils de sécurité contenus dans cette publication et ceux apposés sur la machine. Veiller à ce que les autocollants de sécurité soient lisibles. Remplacer les autocollants de sécurité manquants ou endommagés. S'assurer que les autocollants adéquats sont apposés sur les nouveaux équipements et les pièces de rechange. Des autocollants de rechange sont disponibles auprès du concessionnaire John Deere.

Les autocollants de sécurité sont susceptibles de contenir des informations supplémentaires sur des pièces et éléments de fournisseurs qui ne sont pas reproduites dans ce livret d'entretien.

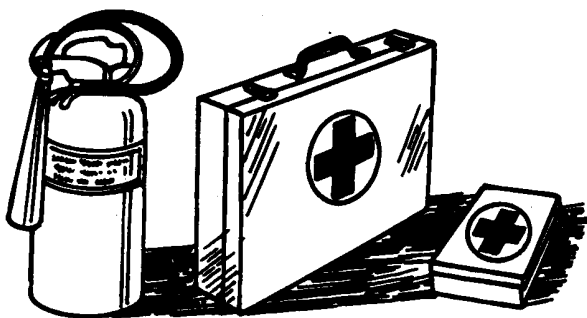
Se familiariser avec l'utilisation de la machine et de ses commandes. Ne jamais laisser une personne non qualifiée utiliser la machine.

Maintenir la machine en permanence en bon état de fonctionnement. Toute modification illicite risque d'en affecter le fonctionnement et/ou la sécurité et d'en réduire la durée de vie.

Prendre contact avec le concessionnaire John Deere en cas de difficultés à comprendre certaines parties de cette publication et pour obtenir une assistance.

DX,READ-28-16JUN09

Être prêt à agir en cas d'urgence



TS291—UN—15APR13

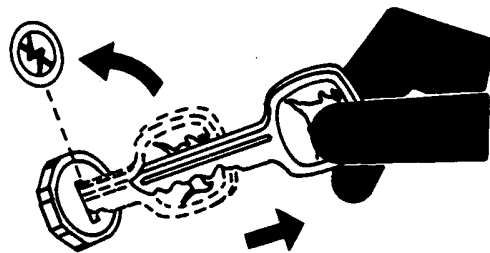
Savoir comment se comporter en cas d'incendie.

Avoir à sa portée une trousse de secours et un extincteur.

Noter à proximité du téléphone les numéros suivants: médecins, ambulance, hôpital et pompiers.

DX,FIRE2-28-03MAR93

Stationnement sécuritaire de la machine



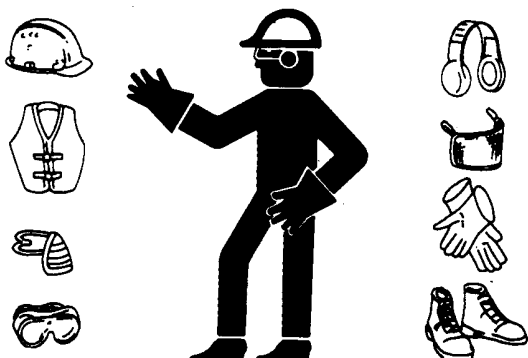
TS230—UN—24MAY89

Avant d'intervenir sur la machine:

- Abaisser tous les équipements au sol.
- Arrêter le moteur et retirer la clé.
- Débrancher le câble de mise à la masse de la batterie.
- Placer une note "NE PAS METTRE EN MARCHÉ" dans le poste de conduite.

DX,PARK-28-04JUN90

Porter des vêtements de protection



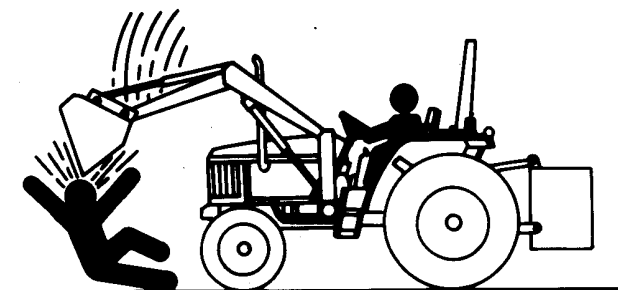
TS206—UN—15APR13

Porter des vêtements ajustés au corps et se munir des équipements de protection correspondant au travail envisagé.

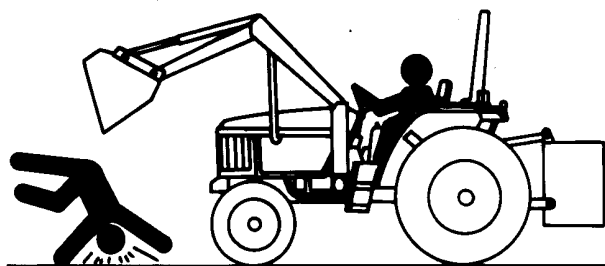
Pour utiliser la machine de façon sûre, le conducteur doit y apporter toute son attention. N'écouter ni radio ni musique avec un casque ou des écouteurs pendant le travail.

DX,WEAR2-28-03MAR93

Protection des personnes et des animaux



TS1698—UN—10JUL12



TS1699—UN—10JUL12

Ne jamais autoriser quiconque à passer ou travailler sous un chargeur relevé.

Pendant son fonctionnement, s'assurer qu'aucune

personne, aucun bétail ou autre animal domestique ne s'approche de la machine.

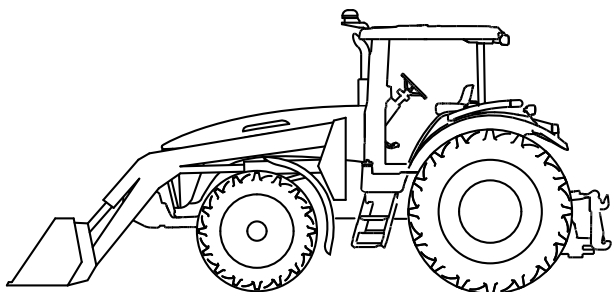
Ne pas utiliser le chargeur comme plate-forme de travail.

Ne soulever ni ne transporter personne sur le chargeur, dans la benne ou sur tout autre accessoire.

Abaissier le chargeur au sol avant de quitter le poste de conduite.

DX,WW,LOADER2-28-18SEP12

Utilisation du tracteur avec chargeur en toute sécurité



TS1692—UN—09NOV09

Lors de l'utilisation d'un tracteur avec chargeur, réduire la vitesse en conséquence pour assurer une bonne stabilité du tracteur et du chargeur.

Pour éviter un renversement du tracteur ainsi que des détériorations des pneus avant et du tracteur, ne pas rouler à plus de 10 km/h (6 mph) lors du transport d'une charge sur un chargeur.

Pour éviter d'endommager le tracteur, ne pas utiliser de chargeur frontal ni de cuve de pulvérisateur si le tracteur est équipé d'un essieu avant de 3 mètres.

Ne jamais autoriser quiconque à passer ou travailler sous un chargeur relevé.

Ne pas se servir du chargeur comme plate-forme de travail.

Ne soulever ni ne transporter personne sur le chargeur, dans la benne, ni sur l'équipement ou l'accessoire.

Abaissier le chargeur au sol avant de quitter le poste de conduite.

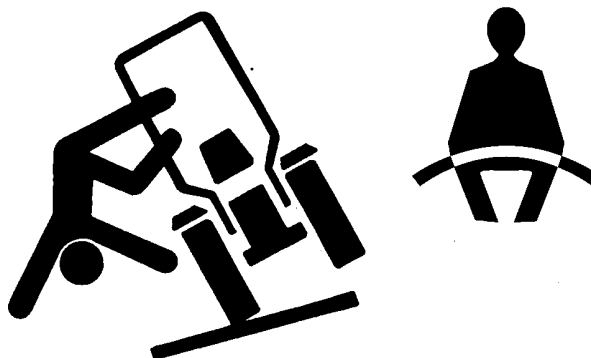
L'arceau de sécurité ou le pavillon, suivant équipement, n'offrent pas une protection suffisante contre la chute de charges sur le poste de conduite. Pour éviter la chute de charges sur le poste de conduite, toujours utiliser des équipements appropriés au type de travail à effectuer (comme les fourches à fumier/ensilage, fourches pour balle cylindrique, pince-balles à grappins et à griffes).

Lester le tracteur conformément aux recommandations

de lestage indiquées dans la section Préparation du tracteur.

DX,WW,LOADER-28-18SEP12

Utilisation correcte de la ceinture de sécurité



TS1729—UN—24MAY13

Éviter tout risque de blessure grave ou mortelle par écrasement lors d'un retournement.

Cette machine est équipée d'un arceau/cadre de sécurité. Mettre la ceinture de sécurité lors de l'utilisation de l'arceau/cadre de sécurité.

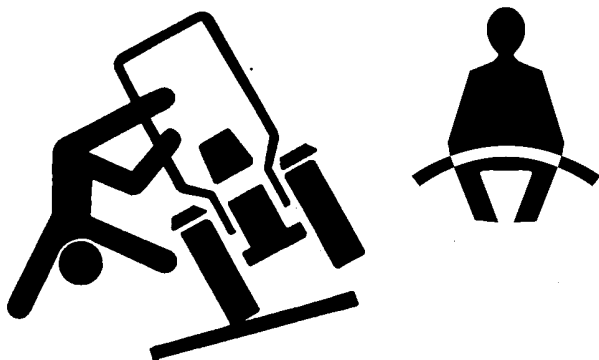
- Saisir le loquet de la ceinture de sécurité et tirer la ceinture par-dessus le corps.
- Insérer le loquet dans la boucle. Un clic doit retentir.
- Tirer sur le loquet de la ceinture pour vérifier qu'il est bien verrouillé.
- Ajuster la ceinture de sécurité au niveau des hanches.

Remplacer la ceinture de sécurité complète si la boulonnerie de fixation, la boucle, la ceinture ou l'enrouleur présentent des détériorations.

Contrôler la ceinture de sécurité et la boulonnerie de fixation au moins une fois par an. Déceler les signes de boulonnerie desserrée ou de ceinture abîmée: déchirures, effilochages, usure extrême ou inhabituelle, décoloration ou parties usées par frottement. Utiliser uniquement les pièces de rechange homologuées pour la machine en question. S'adresser au concessionnaire John Deere.

DX,ROPS1-28-22AUG13

Utilisation de l'arceau de sécurité rabattable et de la ceinture de sécurité



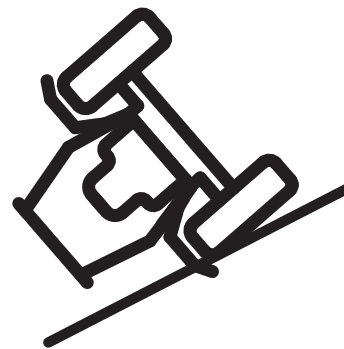
TS1729—UN—24MAY13

Éviter tout risque de blessure grave ou mortelle par écrasement lors d'un retournement.

- Si cette machine est équipée d'un arceau de sécurité rabattable, veiller à ce qu'il soit toujours verrouillé en position haute. Boucler la ceinture de sécurité lors de la conduite avec l'arceau de sécurité en position haute.
 - Saisir le loquet de la ceinture de sécurité et tirer la ceinture par-dessus le corps.
 - Insérer le loquet dans la boucle. Un clic doit retentir.
 - Tirer sur la ceinture de sécurité pour vérifier qu'elle est bien verrouillée.
 - Ajuster la ceinture de sécurité au niveau des hanches.
- Conduire avec la plus grande prudence lorsque l'arceau de sécurité est rabattu (par exemple pour entrer dans un bâtiment bas). NE PAS mettre la ceinture de sécurité lorsque l'arceau de sécurité est rabattu.
- Relever complètement l'arceau de sécurité dès que les conditions d'utilisation du tracteur sont redevenues normales.

DX,FOLDROPS-28-22AUG13

Prudence lors de la conduite sur les pentes et les terrains irréguliers ou accidentés



RXA0103437—UN—01JUL09

Éviter les trous, fossés et obstacles pouvant faire basculer le tracteur, surtout sur les pentes. Éviter de prendre des virages serrés en montant des pentes.

Sortir d'un fossé, monter une pente raide ou essayer de se débarrasser en marche avant peut provoquer le renversement du tracteur vers l'arrière. Dans la mesure du possible, effectuer ces manoeuvres en marche arrière.

À vitesse élevée, une voie étroite accroît considérablement les risques de retournement.

La liste des causes de retournement du tracteur n'est pas exhaustive. Toujours veiller à ne pas compromettre la stabilité du véhicule.

Les pentes sont une cause majeure de perte de contrôle et de basculement pouvant causer des blessures graves, voire mortelles. Il convient donc de redoubler de prudence sur les pentes.

Les pertes de contrôle et les basculements sur un terrain irrégulier ou accidenté sont des causes fréquentes d'accidents pouvant entraîner des blessures graves, voire mortelles. Redoubler de prudence lors de la conduite sur un terrain irrégulier ou accidenté.

Ne jamais s'approcher d'un fossé, d'un ravin, d'un talus à déclivité abrupte ou d'un cours d'eau. La machine risquerait de se retourner brusquement si une roue arrivait à dépasser du bord ou si le bord s'effondrait.

Sélectionner une vitesse de déplacement faible pour éviter de devoir s'arrêter ou de changer de vitesse en pente.

Éviter de démarrer, de s'arrêter ou de prendre un virage en pente. En cas de perte de traction des pneus, désenclencher la prise de force et descendre la pente lentement en ligne droite.

Ne pas faire de mouvements brusques ou rapides lors de la conduite en pente. Ne pas changer brusquement de vitesse ou de direction, car la machine risquerait de se retourner.

DX,WW,SLOPE-28-28FEB17

Éviter tout risque de blessure grave ou mortelle par chute de charges



TS1700—UN—10JUL12

⚠ ATTENTION: La manipulation de charges qui dépassent la capacité de cavage peut déclencher l'ouverture du clapet de décharge, provoquant l'affaissement du chargeur si l'accessoire est basculé en dessous de l'horizontale (0°). (Voir Capacités de manipulation de balles cylindriques dans la section Caractéristiques.)

Si le chargeur est mal utilisé lors de la manipulation de balles cylindriques ou d'autres charges, il y a risque de blessure pour le conducteur du tracteur pour les raisons suivantes:

- La balle risque de rouler le long du cadre de levage du chargeur jusqu'au poste de conduite.
- La charge risque de tomber de l'accessoire sur le poste de conduite.

Le risque de chute de charge sur le conducteur est accru lorsque la charge est amenée en position relevée, en particulier quand le chargeur est utilisé pour soulever des palettes ou des balles au-dessus du niveau du poste de conduite.

L'arceau/cadre de sécurité (ROPS) n'assure qu'une protection partielle contre le risque de chute de charge sur le poste de conduite. Une protection supplémentaire

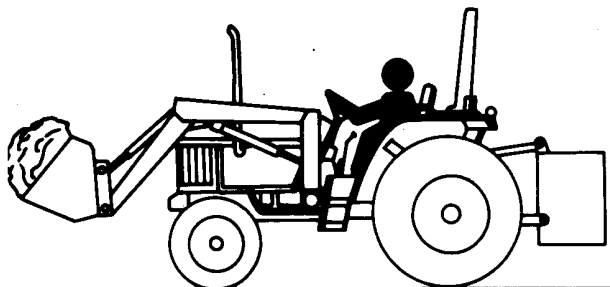
ne peut être obtenue qu'en utilisant des équipements spécialement conçus pour prévenir ce type de risque.

Pour éviter tout risque de blessure grave ou mortelle due à la chute de charges:

- Pour la manipulation des balles cylindriques, le chargeur DOIT être muni d'un équipement agréé. Dans le cas contraire, la balle risque de tomber sur le conducteur lorsque le chargeur est relevé.
- N'utiliser que des équipements spécialement conçus pour le matériel manipulé.
- Pour éviter tout problème de manipulation ou de stabilité, ne pas dépasser la capacité nominale du tracteur indiquée par le fabricant.
- Le tracteur doit être équipé du lestage arrière maximal et la largeur de voie doit être maximale. (Consulter le livret d'entretien du tracteur.)
- Transporter les charges aussi près que possible du sol, conduire doucement, assurer constamment une bonne visibilité et une garde au sol suffisante.
- Manipuler les charges relevées avec prudence.
- Des manoeuvres brusques provoquent l'instabilité du chargeur et du tracteur. L'utilisation des commandes du chargeur doit s'effectuer en douceur.
- Lors de la manutention de balles cylindriques sur une pente, approcher de la balle avec le tracteur faisant face au sommet de la pente.

DX,WW,LOADER3-28-18SEP12

Transport des matériaux en toute sécurité



TS1701—UN—10JUL12

S'assurer que toute personne appelée à utiliser le chargeur connaît les mesures de sécurité à respecter et les risques de l'utilisation.

Consulter le livret d'entretien du tracteur pour une utilisation en toute sécurité.

Ne pas dépasser la capacité de levage du chargeur.

S'assurer que le tracteur est lesté correctement.

Toujours transporter les charges en position basse.

Si le tracteur est équipé d'un entraînement à 4 roues

motrices, s'assurer que ce dernier est engagé pendant le fonctionnement du chargeur.

Immobiliser progressivement le chargeur lors de l'abaissement ou du levage de charges.

Afin d'éviter une perte de contrôle, ne pas utiliser la position FLOTTEMENT pour abaisser le chargeur.

Éviter de manipuler des charges mal arrimées ou mal équilibrées.

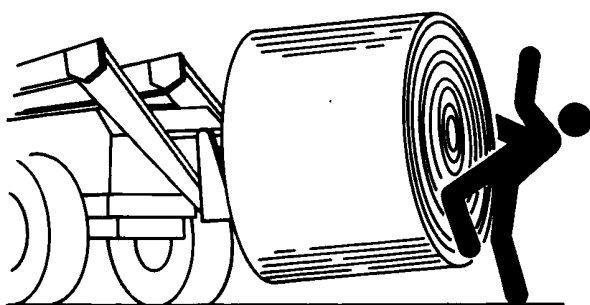
Veiller à réduire davantage la vitesse de déplacement du tracteur sur terrain accidenté et dans les virages.

Franchir les portails et portes en conduisant lentement.

Le fonctionnement du levier multifonction peut être verrouillé pour empêcher tout mouvement imprévu (voir la section Commandes du livret d'entretien du tracteur).

DX,WW,LOADER4-28-18SEP12

Transport de balles cylindriques en toute sécurité



TS1702—UN—10JUL12

Lire les autocollants sur le chargeur et la lance à balles cylindriques.

Pour éviter les risques de blessures ou d'accidents causés par la chute d'une balle de la lance, transporter la balle près du sol et légèrement basculée vers l'arrière. Conduire lentement sur des terrains accidentés.

Lors du transport de charges encombrantes, la visibilité peut être réduite. Redoubler de prudence.

NE PAS manipuler de balles dont le poids dépasse la limite prescrite.

Voir la section Caractéristiques du manuel pour connaître les capacités de charge.

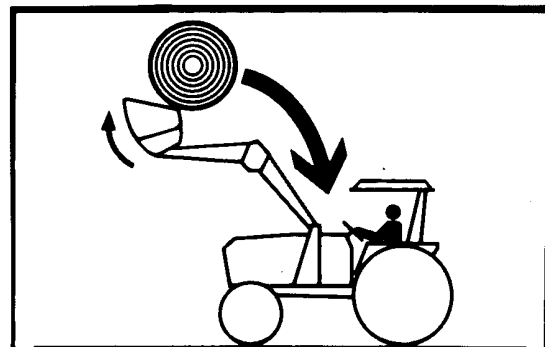
Lors de la manutention de balles cylindriques sur une pente, approcher de la balle avec le tracteur faisant face au sommet de la pente.

Ne pas transporter de balles cylindriques sur la voie publique ou sur autoroute.

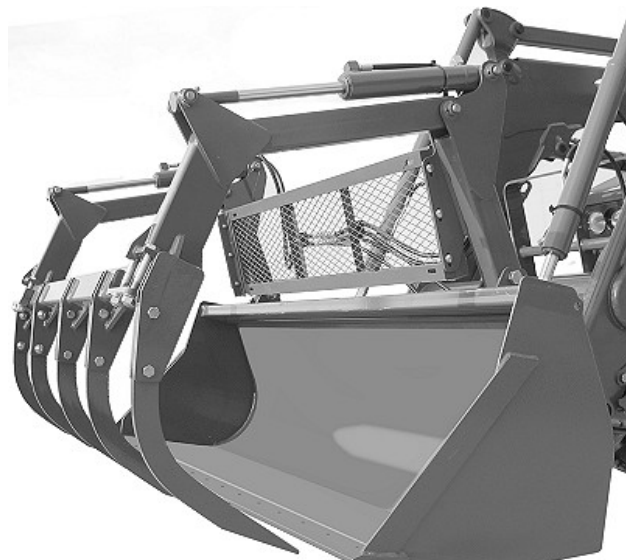
DX,WW,LOADER5-28-18SEP12

Fonctionnement du grappin (suivant équipement)

Éviter tout risque de blessure grave ou mortelle par chute de balles cylindriques



TS1703—UN—10JUL12

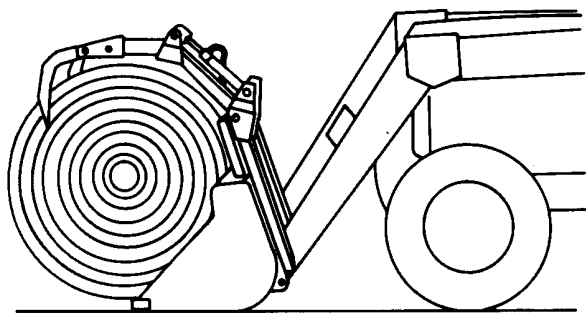


TS1704—UN—10JUL12

⚠ ATTENTION: Pour éviter tout risque de blessure grave ou mortelle causée par la chute de balles cylindriques:

- Pour la manipulation des balles cylindriques, le chargeur **DOIT** être muni d'un équipement agréé. Dans le cas contraire, la balle risque de tomber sur le conducteur lorsque le chargeur est relevé. (Voir le concessionnaire John Deere.)
- S'assurer du verrouillage du cran d'arrêt du levier de commande hydraulique du tracteur. (Voir Réglage du verrouillage temporisé suivant équipement dans la section Préparation du tracteur ou se reporter à la procédure dans le livret d'entretien du tracteur.)
- Manipuler les charges relevées avec prudence.
- Transporter les charges aussi près que possible du sol et conduire doucement.

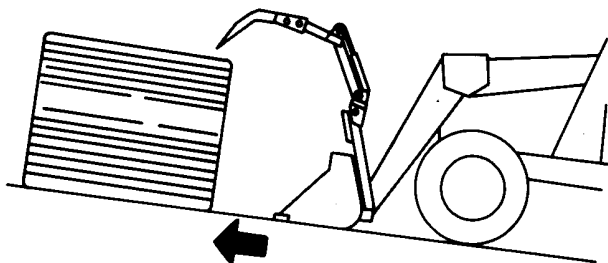
Ramassage d'une balle cylindrique



TS1717—UN—11JUL12

1. Approcher de la balle avec le grappin ouvert, la benne à l'horizontale et près du sol.
2. Amener la benne sous la balle jusqu'à ce que cette dernière touche le bâti du grappin.
3. Fermer le grappin et basculer la balle vers l'arrière en la relevant juste assez haut pour obtenir la garde au sol nécessaire au transport.

Ramassage d'une balle cylindrique sur un terrain en pente



TS1718—UN—11JUL12

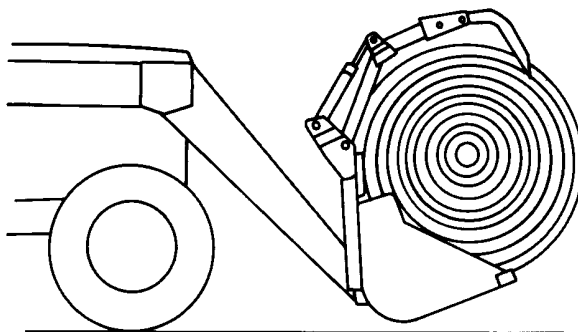
- ⚠ ATTENTION:** Éviter les risques de blessures causées par le retournement du tracteur lors de la manutention de balles cylindriques sur un terrain en pente. Éviter autant que possible de se déplacer en travers de la pente. Monter la pente pour ramasser la balle et la redescendre en marche arrière. Transporter la balle dans la position la plus basse possible.

Éviter les blessures causées par le choc d'une balle descendant une pente en roulant. **NE JAMAIS** se servir du tracteur ou du chargeur pour l'arrêter.

1. Approcher de la balle avec le tracteur faisant face au sommet de la pente, grappin ouvert, benne parallèle au terrain et près du sol.
2. Amener la benne sous la balle jusqu'à ce que cette dernière touche le bâti du grappin.
3. Fermer le grappin.

4. Lever la balle et la basculer en arrière juste assez pour avoir une garde au sol suffisante pendant le transport.
5. Choisir une vitesse de déplacement lente pour tourner ou se déplacer sur un terrain en pente.

Transport d'une balle cylindrique

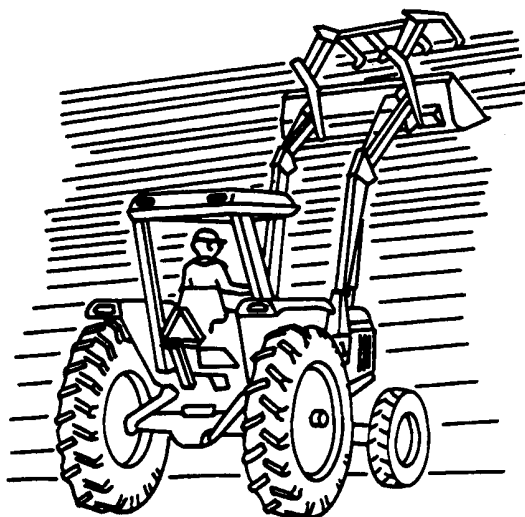


TS1719—UN—11JUL12

- ⚠ ATTENTION:** Éviter les risques de blessures ou d'accidents causés par la chute d'une balle du chargeur. Transporter la balle près du sol et légèrement basculée vers l'arrière. Conduire lentement sur des terrains accidentés.

La manipulation de balles qui dépassent la capacité de cavage peut déclencher l'ouverture du clapet de décharge, provoquant l'affaissement du chargeur si l'accessoire est basculé en dessous de l'horizontale (0°). (Voir Capacités de manipulation de balles cylindriques dans la section Caractéristiques.)

Enlèvement de matériau à partir d'un tas



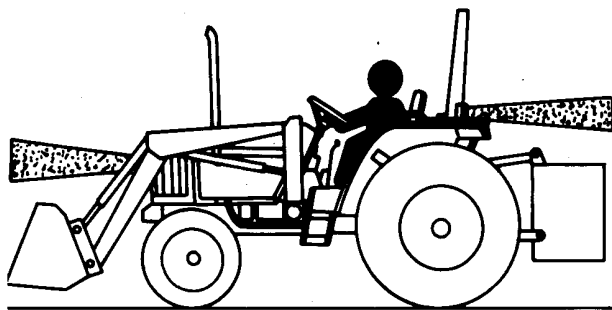
TS1720—UN—11JUL12

IMPORTANT: Éviter l'endommagement du grappin et du chargeur. Ne pas utiliser les dents du grappin pour extraire le matériau du tas. Le grappin est uniquement conçu pour serrer le matériau dans la benne. Utiliser la benne pour dégager le matériau, pas le grappin.

1. Si possible, enlever le matériau du haut du tas en premier.
2. Utiliser la benne du chargeur pour dégager le matériau. Équiper la benne de dents de manière à dégager plus facilement le matériau du tas d'ensilage.
3. Une fois le matériau dégagé, fermer le grappin.

DX,WW,LOADER6-28-18SEP12

Circulation sur la voie publique



TS1707—UN—10JUL12

Pour la conduite du tracteur équipé du chargeur, observer les précautions suivantes:

- Transporter les charges en position basse pour obtenir une meilleure visibilité et un centre de gravité plus bas.
- Dans les virages, tenir compte de la longueur supplémentaire du chargeur monté sur le tracteur.
- Équilibrer les charges pour que le poids soit réparti uniformément et que la charge soit stable.
- Conduire lentement lors du transport de matériaux. Des conditions difficiles peuvent provoquer le renversement de matériau.
- Éviter de transporter des matériaux plus larges que la benne ou le tracteur.
- **VERROUILLER LE LEVIER MULTIFONCTION POUR EMPÊCHER TOUT MOUVEMENT IMPRÉVU** (voir la section Commandes du livret d'entretien du tracteur).

DX,WW,LOADER8-28-18SEP12

Utilisation du chargeur avec des accessoires d'autres fabricants

Les chargeurs John Deere sont conçus pour être utilisés avec des accessoires John Deere.

John Deere décline toute responsabilité pour les dommages matériels ou corporels résultant d'une utilisation avec des accessoires d'autres fabricants, les risques devant en être supportés uniquement par l'utilisateur.

L'utilisation d'accessoires provenant d'autres fabricants et rendus compatibles avec les tabliers porte-accessoire de chargeur John Deere affecte les caractéristiques du chargeur comme suit:

1. Fixation de l'accessoire

Si des accessoires provenant d'autres fabricants sont utilisés, toujours s'assurer avant l'utilisation que l'accessoire est fixé de façon sûre sur le tablier porte-accessoire John Deere.

2. Mise à niveau automatique

Toujours contrôler la réaction de la mise à niveau automatique avant d'utiliser le chargeur John Deere avec des accessoires d'autres fabricants.

Si la mise à niveau automatique ne répond pas comme prévu, corriger manuellement l'horizontalité de l'accessoire à l'aide du levier approprié pour éviter la chute des charges.

3. Interférence

Vérifier que l'accessoire accroché n'entrave pas le fonctionnement des autres composants et prendre, le cas échéant, les mesures nécessaires pour remédier au problème.

4. Angles maximaux de cavage et de bennage

Les angles de cavage et de bennage peuvent être affectés par l'utilisation d'accessoires d'autres fabricants.

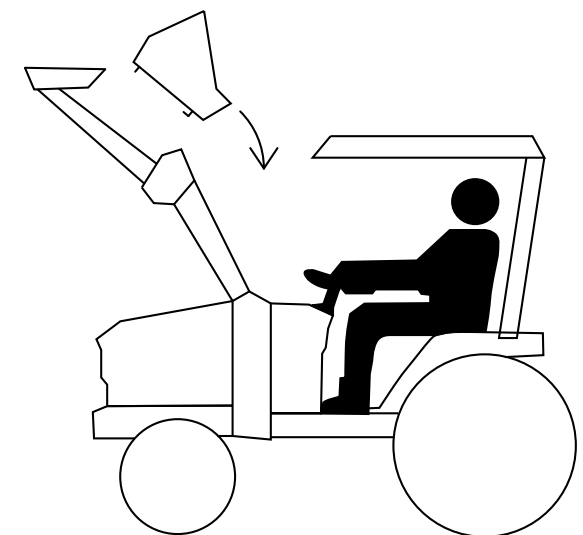
Si nécessaire, procéder à une mise à niveau manuelle de l'accessoire à l'aide du levier de commande pour éviter que les charges ne tombent de l'accessoire.

5. Caractéristiques du chargeur

L'utilisation d'accessoires d'autres fabricants peut influencer de façon négative sur les caractéristiques du chargeur.

DX,WW,LOADER9-28-18SEP12

Utilisation de la benne/de l'accessoire en toute sécurité



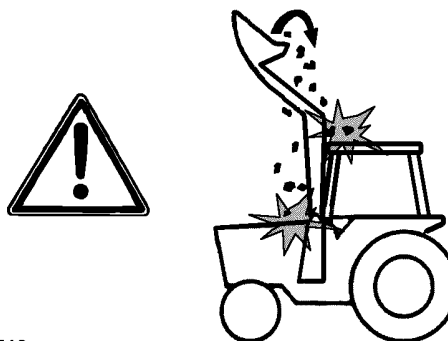
TS1708—UN—10JUL12

ATTENTION: Pour éviter toute blessure, s'assurer de l'accrochage correct de la benne/de l'accessoire au tablier porte-accessoire.

Avant d'utiliser le chargeur, s'assurer de l'accrochage correct de la benne/de l'accessoire au tablier porte-accessoire. (Voir Accrochage de la benne ou de l'accessoire dans la section Utilisation du chargeur.)

DX,WW,LOADER10-28-18SEP12

Utilisation des chargeurs sans mise à niveau automatique



CC015513

TS1709—UN—10JUL12

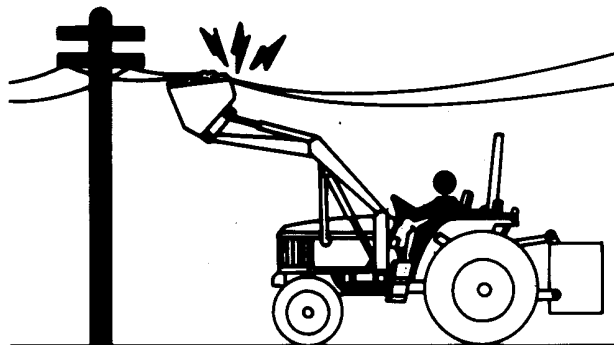
Pour éviter tout risque de blessure due au renversement ou à la chute du matériau contenu dans la benne, ne pas incliner la benne vers le tracteur lorsque le chargeur est en position relevée.

Mettre la benne à niveau manuellement lors du relevage du chargeur.

Apprendre à bien manoeuvrer le chargeur sans mise à niveau automatique (NSL).

DX,WW,LOADER11-28-18SEP12

Éviter les lignes électriques



TS1710—UN—10JUL12

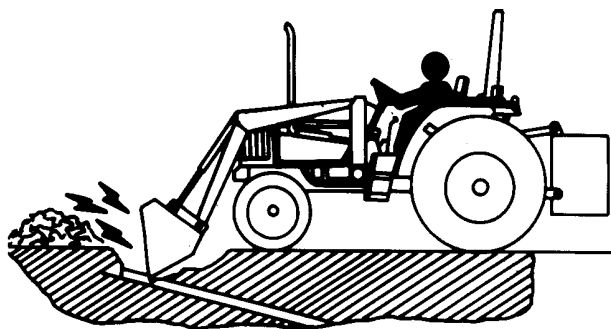
Il y a un risque de blessures graves, voire mortelles si le tracteur ou le chargeur entre en contact avec des lignes électriques.

Vérifier la hauteur de levée disponible avant de relever le chargeur.

Ne pas quitter le fauteuil du conducteur si une partie quelconque du tracteur ou du chargeur touche des lignes électriques.

DX,VW,LOADER12-28-18SEP12

Excavation en toute sécurité



TS1711—UN—10JUL12

Avant d'excaver, vérifier l'emplacement des câbles, conduites de gaz et canalisations d'eau.

Ne pas quitter le fauteuil du conducteur si une partie quelconque du tracteur ou du chargeur touche des câbles électriques.

DX,VW,LOADER13-28-18SEP12

Décrochage du chargeur en toute sécurité



TS1712—UN—10JUL12

Lorsque le chargeur est décroché, il risque de tomber et de provoquer des blessures graves, voire mortelles.

Décrocher le chargeur sur un sol horizontal et ferme. Certains chargeurs nécessitent l'installation de béquilles pour assurer la stabilité pendant le stationnement. Suivre les instructions de décrochage du chargeur. Voir la procédure dans la section Décrochage du chargeur du livret d'entretien du tracteur.

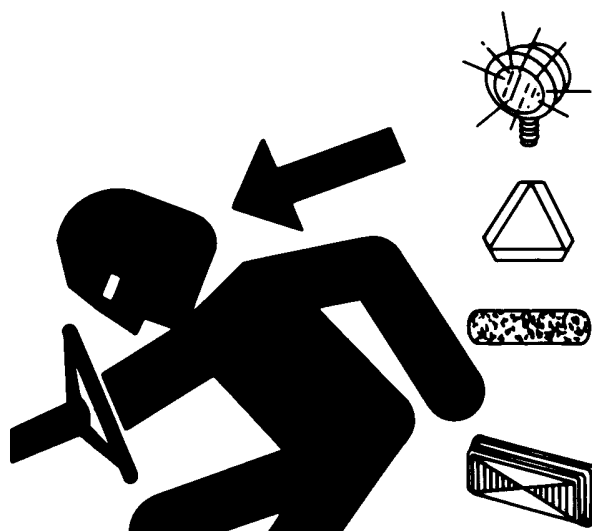
Pour éviter une chute, remiser le chargeur en toute sécurité.

Éliminer toute la pression du circuit hydraulique avant de débrancher des flexibles hydrauliques. (Voir la procédure dans la section Décrochage du chargeur du livret d'entretien du tracteur.)

Ne laisser personne et surtout pas les enfants s'approcher du chargeur décroché.

DX,VW,LOADER14-28-18SEP12

Utiliser les équipements d'éclairage et de signalisation de sécurité



TS951—UN—12APR90

Éviter tout risque de collision avec des véhicules lents tels que les tracteurs et les machines automotrices munis d'équipements ou d'accessoires tractés, ainsi que tout autre véhicule circulant sur la voie publique. Le conducteur doit prêter attention aux véhicules circulant derrière lui, surtout avant de virer, et avoir recours aux clignotants.

Utiliser les phares principaux, les feux d'avertissement et les clignotants, de jour comme de nuit. Se conformer aux réglementations locales en ce qui concerne l'éclairage et la signalisation de l'équipement. Veiller au bon état et à la propreté des équipements de sécurité. Changer tout équipement manquant ou détérioré. Un jeu d'éclairage et de signalisation de sécurité est disponible auprès des concessionnaires John Deere.

DX,FLASH-28-07JUL99

Sécurité de l'entretien



TS218—UN—23AUG88

Avant de passer au travail, lire attentivement les instructions d'entretien. Tenir les lieux secs et propres.

Ne jamais effectuer d'opérations de lubrification, d'entretien ou de réglage lorsque la machine est en mouvement. Se tenir à l'écart (mains, pieds, vêtements) des éléments mobiles. Débrayer tous les entraînements et actionner les commandes jusqu'à élimination de la pression. Abaisser l'équipement au sol. Arrêter le moteur. Retirer la clé de contact. Laisser la machine refroidir.

Étayer solidement tous les éléments de la machine qu'il faut relever pour l'entretien.

Veiller à ce que toutes les pièces soient en bon état et installées correctement. Effectuer immédiatement toutes les réparations. Remplacer les pièces usées ou détériorées. Éliminer toute accumulation de graisse, d'huile ou de débris.

Sur les équipements automoteurs, débrancher le câble de masse (-) de la batterie avant d'intervenir sur l'installation électrique ou d'effectuer des travaux de soudage sur la machine.

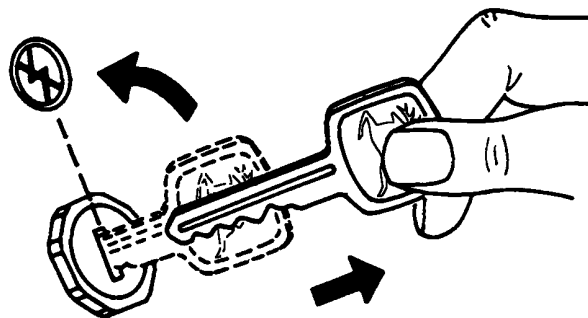
Dans le cas d'équipements tractés, débrancher les faisceaux du tracteur avant toute intervention sur les composants de l'installation électrique ou d'effectuer des travaux de soudage sur la machine.

Toute chute pendant des travaux de nettoyage ou des interventions en hauteur peut provoquer de graves

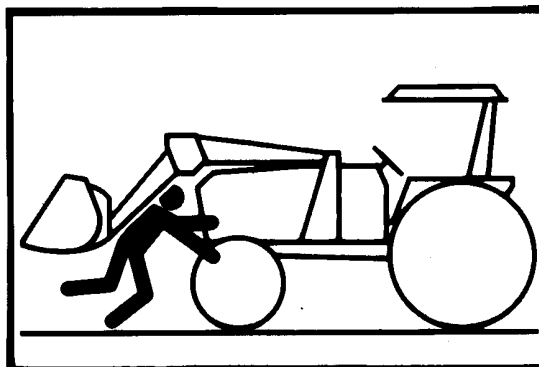
blesures. Utiliser une échelle ou une plate-forme permettant d'accéder facilement à l'emplacement voulu. Veiller à utiliser des mains courantes et des marchepieds solides et sûrs.

DX,SERV-28-28FEB17

Entretien du chargeur en toute sécurité



TS1713—UN—10JUL12



TS1714—UN—10JUL12

Toujours serrer le frein de stationnement ou placer le levier de vitesses sur **STATIONNEMENT**, abaisser le chargeur au sol, arrêter le moteur du tracteur et retirer la clé avant de procéder à l'entretien du chargeur.

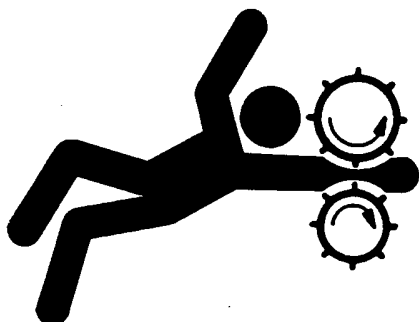
Ne pas se déplacer ni procéder à des opérations d'entretien sous le chargeur relevé, sous la benne ou un accessoire sans l'avoir au préalable étayé ou calé de façon sûre. (Voir Entretien du chargeur et/ou du tracteur en toute sécurité (chargeur accroché) dans la section Entretien.)

Veiller à ce que toutes les pièces soient en place et s'assurer qu'elles sont en bon état. Remédier immédiatement à toutes les détériorations et réparer ou remplacer les pièces usées ou cassées.

Éliminer toute la pression du circuit hydraulique avant de débrancher des flexibles hydrauliques. (Se reporter à la procédure décrite dans le livret d'entretien du tracteur et au chapitre Élimination de la pression hydraulique en toute sécurité de la section Entretien.)

DX,WW,LOADER15-28-18SEP12

Précautions pour l'entretien de la machine



TS228—UN—23AUG88

Attacher les cheveux longs sur la nuque. Pour travailler sur la machine ou des pièces en mouvement, ne pas porter de cravate, d'écharpe, de vêtements flottants ni de chaîne autour du cou, qui happés, pourraient occasionner de sérieuses blessures.

Enlever bagues et autres bijoux pour éviter les courts-circuits; en outre, ils pourraient être pris par les pièces mobiles.

DX, LOOSE-28-04JUN90

Précautions à prendre pour l'entretien des systèmes avec accumulateur(s) de pression



TS281—UN—15APR13

De graves blessures peuvent être provoquées par du liquide ou du gaz s'échappant brusquement de systèmes comprenant des accumulateurs de pression, tels que la climatisation, le circuit hydraulique ou le frein pneumatique. L'exposition à une trop forte chaleur peut provoquer l'explosion d'un accumulateur de pression et les conduites sous pression risquent d'être coupées accidentellement. Ne pas souder ni utiliser de chalumeau à proximité d'un accumulateur ou d'une conduite sous pression.

Éliminer la pression des circuits sous pression avant de déposer un accumulateur de pression.

Éliminer la pression du circuit hydraulique avant de déposer un accumulateur de pression. Ne pas tenter

d'éliminer la pression du circuit hydraulique ou d'un accumulateur en desserrant un raccord.

Les accumulateurs de pression ne peuvent pas être remis en état.

DX, WW, ACCLA2-28-22AUG03

Éviter toute chaleur intense près de conduites sous pression



TS953—UN—15MAY90

Une chaleur intense au voisinage de conduites de fluides sous pression peut provoquer des jets de vapeurs inflammables, entraînant de graves brûlures pour les personnes se trouvant à proximité. Ne pas souder, braser ni utiliser de chalumeau trop près de conduites sous pression ou de produits inflammables. Des conduites sous pression peuvent éclater accidentellement si la chaleur se propage au-delà de la partie chauffée directement.

DX, TORCH-28-10DEC04

Contrôle de l'état des flexibles

La détérioration, le vrillage, le vieillissement et l'exposition aux intempéries peuvent provoquer la défaillance des flexibles hydrauliques.

Contrôler régulièrement les flexibles. Remplacer les flexibles endommagés si nécessaire. (Voir la section Lubrification et entretiens périodiques.)

DX, WW, LOADER16-28-18SEP12

Attention aux fuites de liquides sous haute pression



X9811—UN—23AUG88

Vérifier régulièrement – au moins une fois par an – que les flexibles hydrauliques sont exempts de fuites, de vrillage, de coupures, de fissures, d'abrasion, de corrosion, de bulles, de tresses de fils exposées, ou de tout autre signe d'usure ou de détérioration.

Remplacer immédiatement les flexibles usés ou endommagés par des pièces de rechange approuvées par John Deere.

Du liquide s'échappant sous pression peut avoir suffisamment de force pour pénétrer sous la peau, causant de sérieuses blessures.

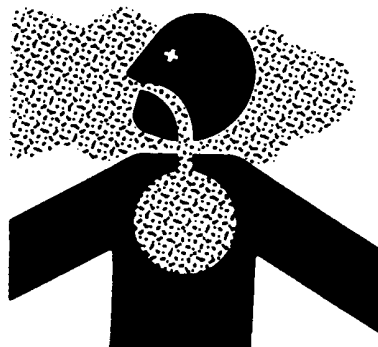
Afin de prévenir tout accident, éliminer la pression avant de débrancher des conduites hydrauliques ou autres. Avant de rétablir la pression, s'assurer que tous les raccords sont serrés.

Rechercher les fuites à l'aide d'un morceau de carton. Protéger le corps et les mains des liquides sous haute pression.

En cas d'accident, consulter immédiatement un médecin. Tout liquide ayant pénétré sous la peau doit être retiré de façon chirurgicale dans les quelques heures qui suivent, faute de quoi il y a risque de gangrène. Les médecins non familiarisés avec ce type de blessure doivent se référer à une source médicale compétente. Ces informations peuvent être obtenues en anglais auprès du service médical de Deere & Company à Moline, Illinois, États-Unis, au numéro de téléphone suivant: 1-800-822-8262 ou +1 309-748-5636.

DX,FLUID-28-12OCT11

Enlever la peinture des surfaces à souder ou à réchauffer



TS220—UN—15APR13

Éviter la formation de vapeurs et poussières toxiques.

Des vapeurs dangereuses peuvent se dégager lorsque des surfaces peintes sont échauffées suite à des opérations de soudage, de brasage ou en cas d'utilisation d'un chalumeau.

Enlever la peinture avant de réchauffer des surfaces peintes:

- Éliminer la peinture sur une zone de 100 mm (4 in) minimum autour de la partie à chauffer. Si la peinture ne peut pas être éliminée, porter un masque agréé avant de procéder au chauffage ou au soudage.
- Si la tôle est mise à nu par sablage ou meulage, éviter d'inhaler les poussières. Porter un masque agréé.
- En cas d'utilisation de solvant ou de décapant pour peinture, enlever le décapant à l'eau et au savon avant de souder. Éloigner du lieu de travail les récipients contenant du solvant, du décapant ou tout autre produit inflammable. Attendre au moins 15 minutes pour permettre aux vapeurs de se dissiper avant de commencer le travail de soudage ou de brasage.

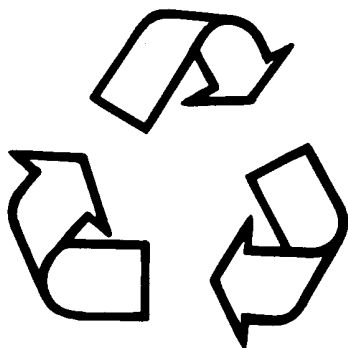
Ne pas utiliser de solvant chloré sur les zones où un soudage sera effectué.

Effectuer tous ces travaux dans une zone bien ventilée afin d'évacuer les vapeurs et poussières toxiques.

Respecter la réglementation en matière d'élimination des peintures et solvants.

DX,PAINT-28-24JUL02

Déclassement — élimination et recyclage corrects des fluides et composants



TS1133—UN—15APR13

La prise de mesures pour le respect de la sécurité et de l'environnement est nécessaire lors du déclassement d'une machine et/ou d'un composant. Ces mesures comprennent les points suivants :

- Utiliser des outils adaptés et des équipements de protection comme des vêtements, des gants, un masque ou des lunettes de protection, lors de la dépose ou de la manipulation des objets et des matériaux.
- Suivre les instructions relatives aux composants spéciaux.
- Libérer toute énergie emmagasinée: abaisser les éléments en suspension, détendre les ressorts, débrancher la batterie ou toute autre source d'alimentation électrique et relâcher la pression dans les composants hydrauliques, les accumulateurs et autres circuits semblables.
- Réduire l'exposition aux composants pouvant contenir des résidus de produits phytosanitaires tels que les engrais et les pesticides. Manipuler et disposer de ces composants de façon appropriée.
- Vidanger soigneusement les moteurs, réservoirs de carburant et autres, radiateurs, vérins hydrauliques et conduites avant de recycler les composants. Recueillir les liquides dans des récipients étanches. Ne pas utiliser de récipients destinés à contenir des aliments ou des boissons.
- Ne pas déverser les liquides sur le sol, dans les égouts ou à tout autre endroit pouvant entraîner une pollution des eaux.
- Respecter toutes les lois, réglementations et tous les décrets nationaux et locaux en vigueur régulant la manipulation ou la mise au rebut des déchets liquides (exemple: huile, carburant, liquide de refroidissement, liquide de frein), des filtres, des batteries et d'autres pièces ou substances. La combustion de composants ou de liquides inflammables ailleurs que dans les incinérateurs spécifiques peut être interdit par la loi et peut présenter un risque d'exposition à des cendres ou des vapeurs toxiques.
- Entretenir les circuits de climatisation et les éliminer

de manière appropriée. Les réglementations gouvernementales peuvent exiger que les réfrigérants, potentiellement nocifs pour l'atmosphère, soient récupérés et recyclés par un centre de recyclage agréé.

- Se renseigner sur les solutions de recyclage disponibles pour les pneus, les pièces en métal, plastique, verre et caoutchouc et les composants électroniques pouvant être en partie ou entièrement recyclés.
- Contacter les autorités locales compétentes ou le concessionnaire John Deere sur les mesures à prendre pour l'élimination ou le recyclage correct de ces déchets.

DX,DRAIN-28-01JUN15

Autocollants de sécurité

Autocollants de sécurité

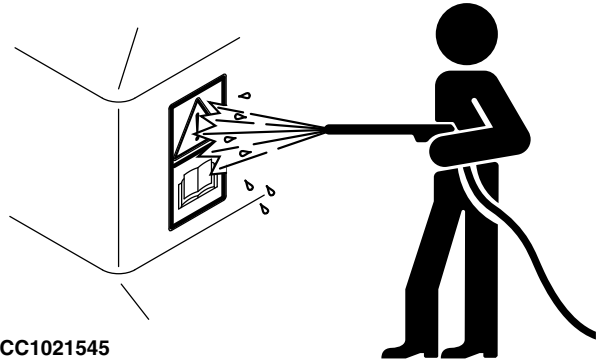


TS231—28—20JAN20

Des autocollants de sécurité sont apposés à différents endroits importants sur cette machine pour avertir des dangers potentiels. La nature du danger encouru est identifiée par un pictogramme dans un triangle d'avertissement. L'illustration adjacente renseigne sur les mesures à prendre pour éviter les blessures. Un récapitulatif de ces autocollants de sécurité, de leur emplacement, ainsi qu'une courte explication de leur signification se trouvent ci-après.

FX,WBZ-28-19NOV91

Pas d'utilisation de jets d'eau à haute pression sur les autocollants de sécurité



CC1021545

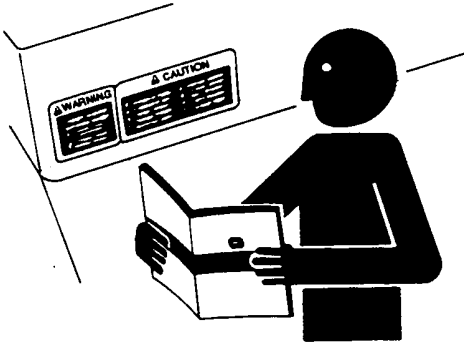
CC1021545—UN—23APR02

L'eau sous pression peut décoller ou abîmer les autocollants de sécurité. Éviter de diriger les jets d'eau à haute pression sur les autocollants de sécurité.

Remplacer immédiatement les autocollants de sécurité manquants ou abîmés. (Consulter un concessionnaire John Deere pour les autocollants de rechange.)

OOU6038,0001F04-28-25MAY18

Remplacer les autocollants de sécurité



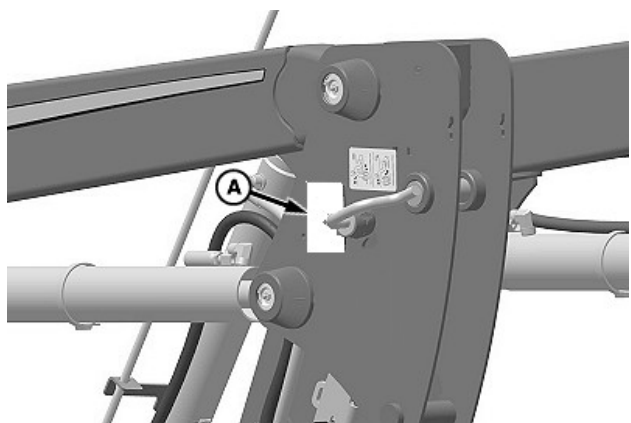
TS201—UN—15APR13

Remplacer les autocollants manquants ou détériorés. Se reporter au livret d'entretien pour trouver l'emplacement des autocollants.

Il peut exister des informations de sécurité supplémentaires concernant des pièces et des composants provenant de fournisseurs et dont il n'est pas fait mention dans ce livret d'entretien.

DX,SIGNS-28-18AUG09

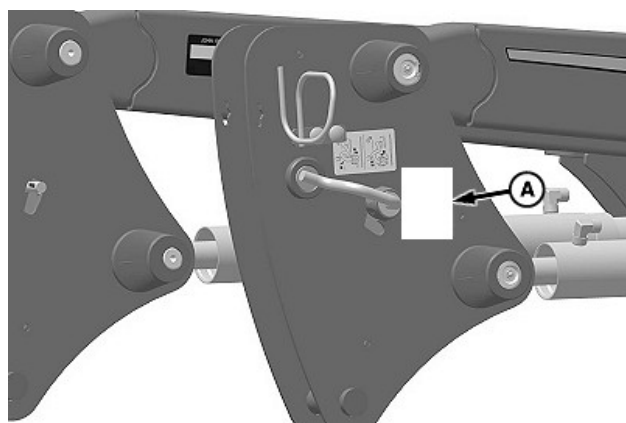
Mât, côté gauche (chargeur 520M)



Côté gauche

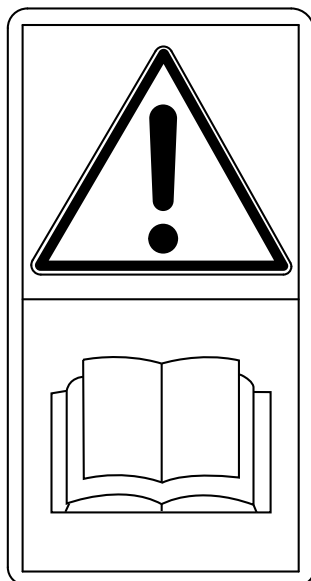
W28256—UN—08AUG17

Mât, côté droit (chargeur 520M)



Côté droit

W28118—UN—23JUN17



(A)

W07157—UN—06DEC04

(A)—Attention: Éviter les risques de blessure.

Ce livret d'entretien contient toutes les informations nécessaires pour utiliser la machine en toute sécurité, ainsi que l'explication des autocollants de sécurité. Respecter scrupuleusement toutes les consignes de sécurité pour éviter les accidents.

OUO6064.0002138-28-02FEB18



(A)

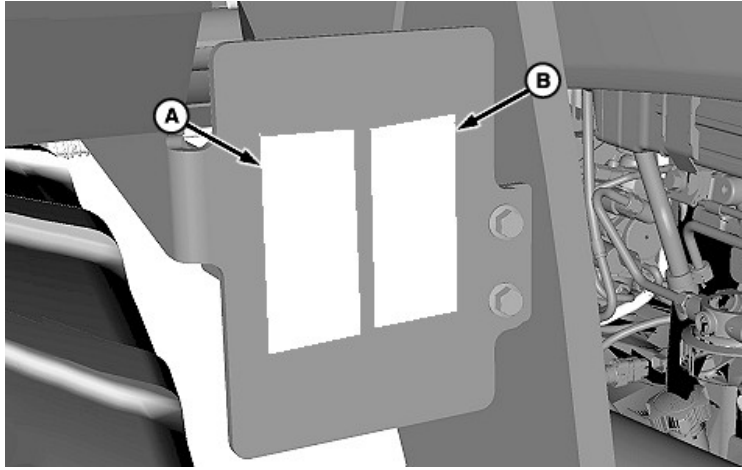
W06755—UN—17MAR04

(A)—Avertissement: Éviter les blessures causées par une chute.

Ne tolérer aucun passager sur l'équipement. Ne pas se servir du chargeur comme plate-forme de travail. Ne soulever et ne transporter personne sur le chargeur, dans la benne, ni sur l'équipement.

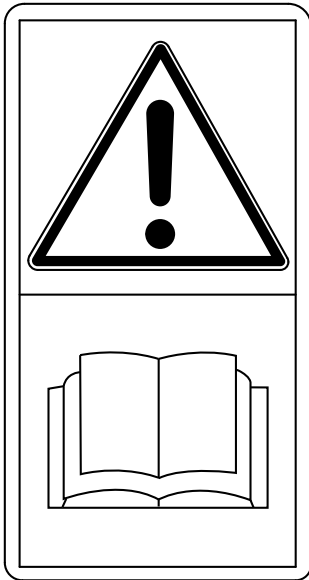
OUO6064.0002139-28-08FEB18

Support de boîte à outils — En option (chargeur 520M)



Support de boîte à outils en option—Côté gauche

W27967—UN—08MAY17



Autocollant (A)

W07157—UN—06DEC04



Autocollant (B)

W06755—UN—17MAR04

(A)—Attention: Éviter les risques de blessure.

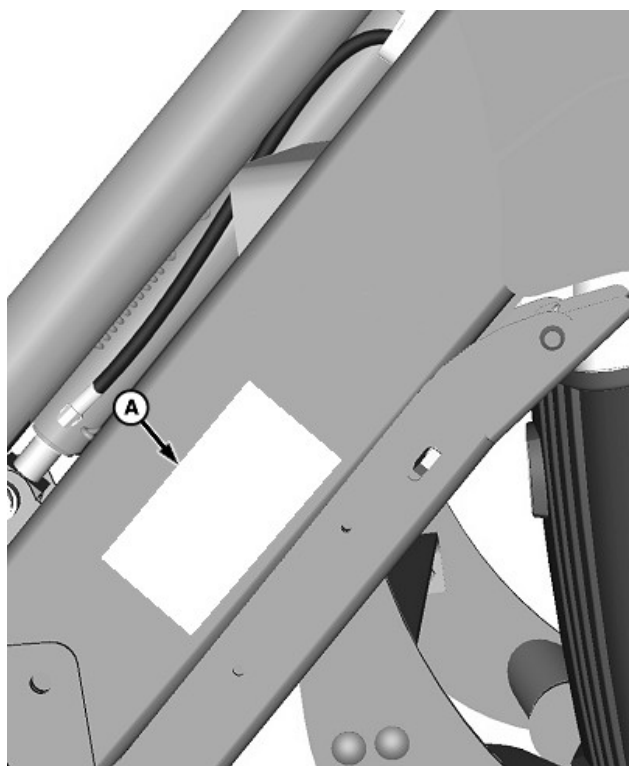
Ce livret d'entretien contient toutes les informations nécessaires pour utiliser la machine en toute sécurité, ainsi que l'explication des autocollants de sécurité. Respecter scrupuleusement toutes les consignes de sécurité pour éviter les accidents.

(B)—Avertissement: Éviter les blessures causées par une chute.

Ne tolérer aucun passager sur l'équipement. Ne pas se servir du chargeur comme plate-forme de travail. Ne soulever et ne transporter personne sur le chargeur, dans la benne, ni sur l'équipement.

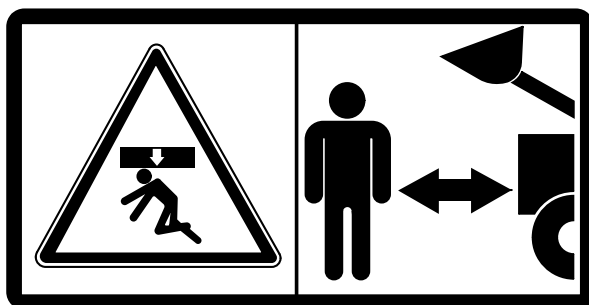
OUO6064,000213A-28-02FEB18

Cadre de levage (chargeur 520M)



W27995—UN—31MAY17

Cadre de levage, côté gauche



W06756—UN—17MAR04

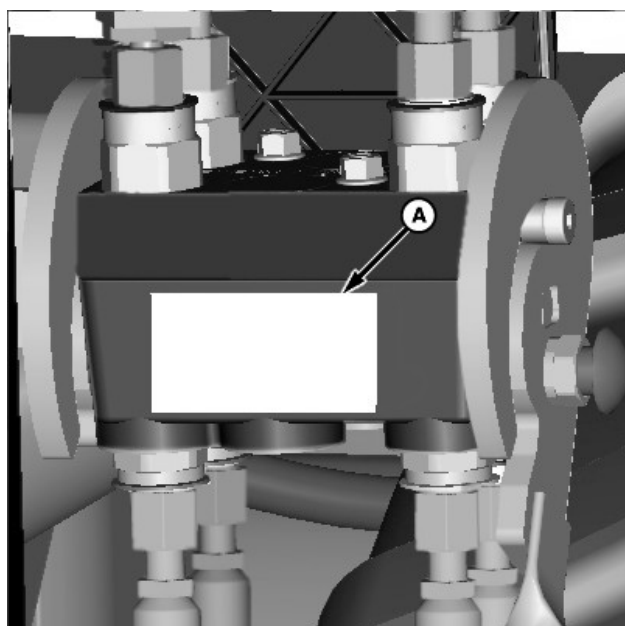
(A) Sur les deux mâts

(A)—Avertissement: Éviter les blessures par écrasement.

Toujours se tenir à bonne distance du chargeur relevé. Ne jamais autoriser quiconque à se tenir ou à travailler sous un chargeur relevé. S'assurer que personne ne se trouve à proximité de la machine pendant le travail.

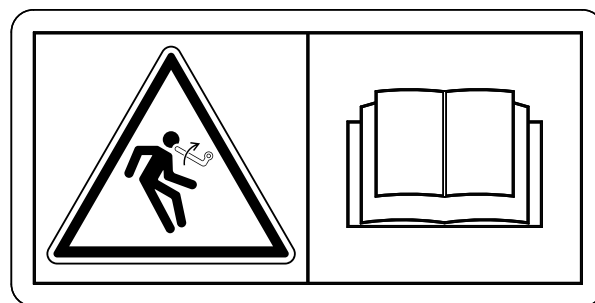
OUO6064.000213B-28-02FEB18

Multicoupleur (chargeur 520M)



W27969—UN—08MAY17

Multicoupleur



W24460—UN—24OCT13

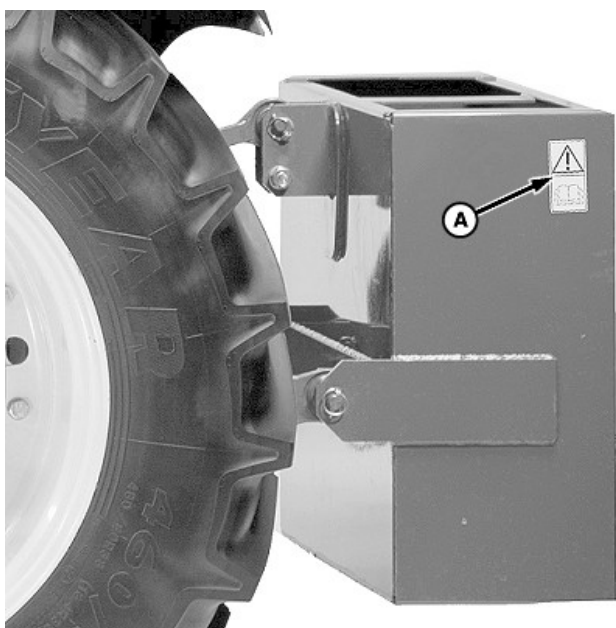
(A)

(A)—Attention: Éviter les blessures en étant heurté.

Pour éviter tout risque de blessure due à la rotation de la poignée, éliminer la pression hydraulique avant de déverrouiller le raccord.

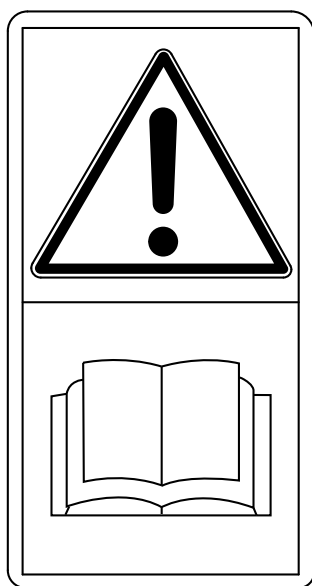
OUO6064.000213C-28-08FEB18

Caisson de lestage (chargeur 520M)



W22858—UN—30JUL12

Caisson de lestage



W07157—UN—06DEC04

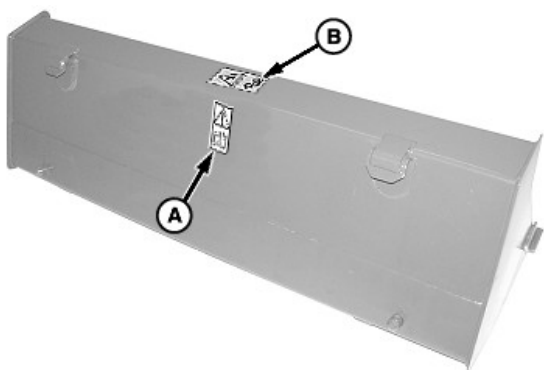
(A)

(A)—Attention: Éviter les risques de blessure.

Ce livret d'entretien contient toutes les informations nécessaires pour utiliser la machine en toute sécurité, ainsi que l'explication des autocollants de sécurité. Respecter scrupuleusement toutes les consignes de sécurité pour éviter les accidents.

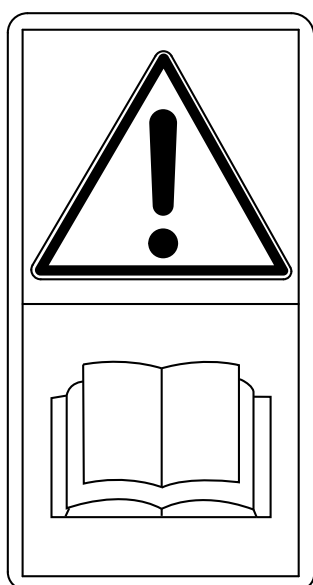
OUO6064,000213D-28-02FEB18

Benne (chargeur 520M)



W23715—UN—30MAY13

Benne



(A)

W07157—UN—06DEC04



(B)

W06755—UN—17MAR04

(A)—Attention: Éviter les risques de blessure.

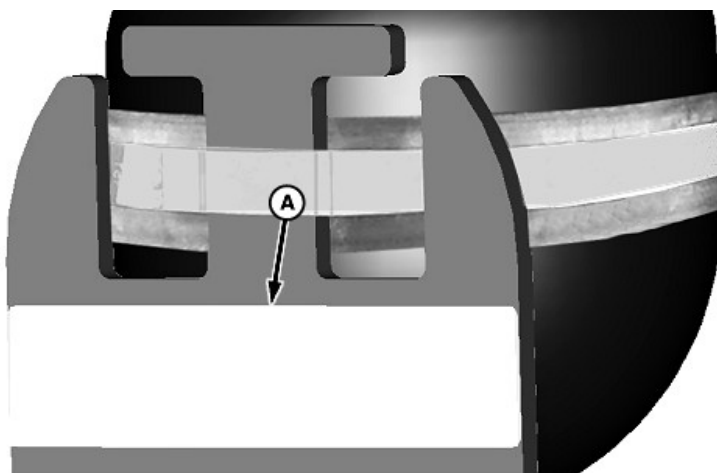
Ce livret d'entretien contient toutes les informations nécessaires pour utiliser la machine en toute sécurité, ainsi que l'explication des autocollants de sécurité. Respecter scrupuleusement toutes les consignes de sécurité pour éviter les accidents.

(B)—Avertissement: Éviter les blessures causées par une chute.

Ne tolérer aucun passager sur l'équipement. Ne pas se servir du chargeur comme plate-forme de travail. Ne soulever et ne transporter personne sur le chargeur, dans la benne, ni sur l'équipement.

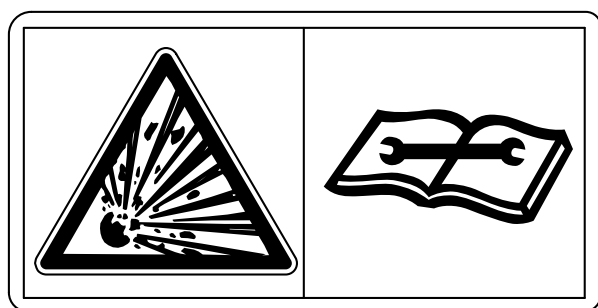
OUO6064,000213E-28-02FEB18

Accumulateur (chargeur 520M)



Accumulateur

W27091—UN—08OCT15



(A)

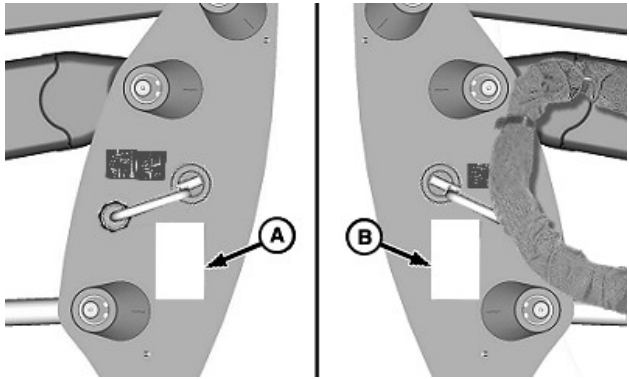
W22995—UN—06SEP12

(A)—Attention: Éviter les risques d'écrasement et de projections de fluide.

L'élimination de la pression peut provoquer le déplacement de la machine et exposer à des liquides sous pression. Consulter un concessionnaire pour les instructions d'élimination de la pression avant de procéder à l'entretien du circuit.

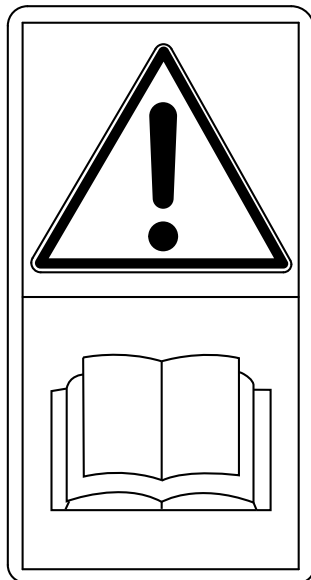
OUO6064,000213F-28-02FEB18

Mâts (chargeur 540M)



W26426—UN—30OCT14

Mâts côté gauche et côté droit



W07157—UN—06DEC04

(A) Mât côté gauche



W06755—UN—17MAR04

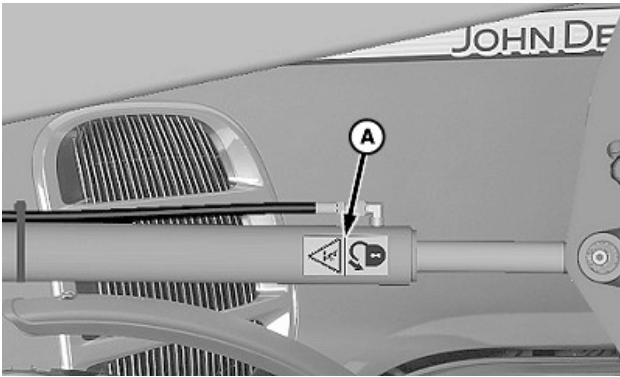
(B) Mât côté droit

(A)—Attention: Éviter les risques de blessure.

Ce livret d'entretien contient toutes les informations nécessaires pour utiliser la machine en toute sécurité, ainsi que l'explication des autocollants de sécurité. Respecter scrupuleusement toutes les consignes de sécurité pour éviter les accidents.

OUO6064.0002142-28-02FEB18

Verrouillages d'entretien — Australie uniquement (chargeur 540M)



W22857—UN—30JUL12

Sur les deux vérins du cadre de levage



(A)

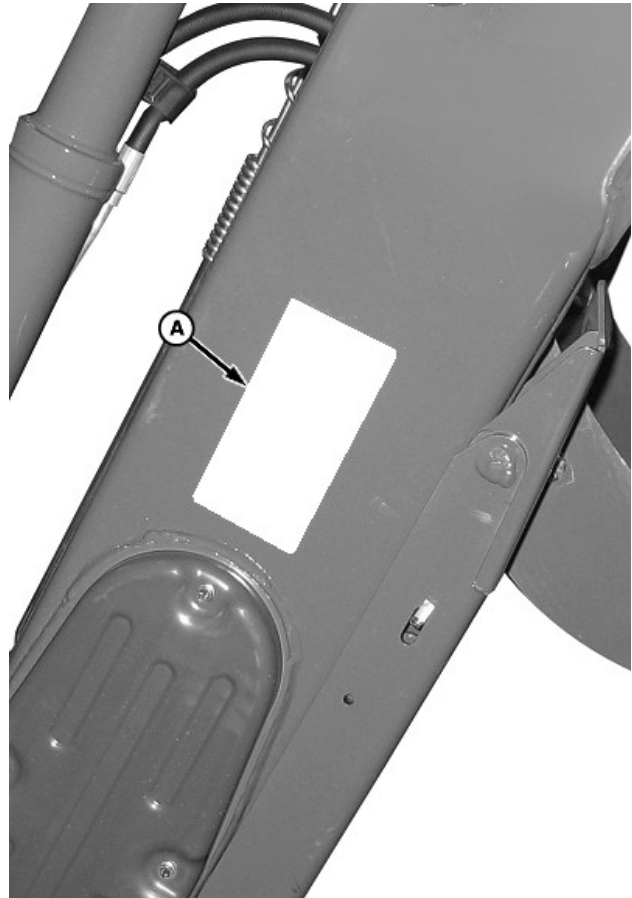
W21935—UN—10FEB12

(A)—Avertissement: Éviter les blessures dues à la chute du chargeur.

Installer les verrouillages d'entretien avant d'intervenir sur le chargeur en position relevée.

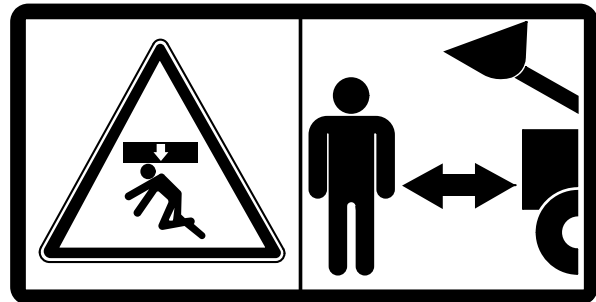
OUC6064.0002140-28-06JUN18

Cadre de levage (chargeur 540M)



W27996—UN—31MAY17

Cadre de levage, côté gauche



(A) Sur les deux mâts

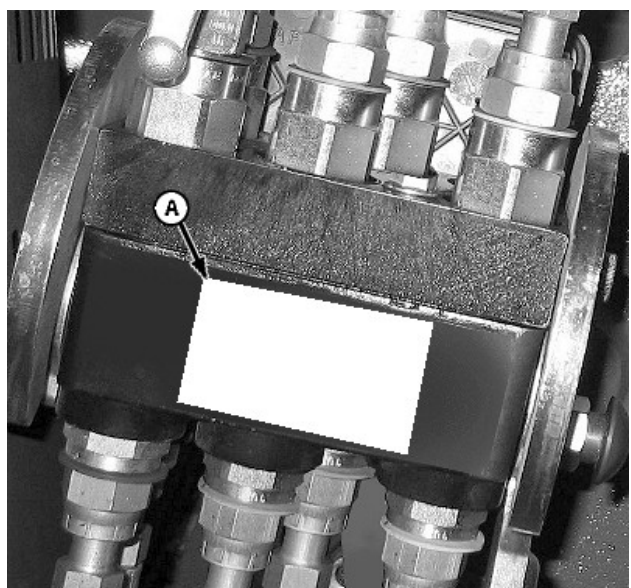
W06756—UN—17MAR04

(A)—Avertissement: Éviter les blessures par écrasement.

Toujours se tenir à bonne distance du chargeur relevé. Ne jamais autoriser quiconque à se tenir ou à travailler sous un chargeur relevé. S'assurer que personne ne se trouve à proximité de la machine pendant le travail.

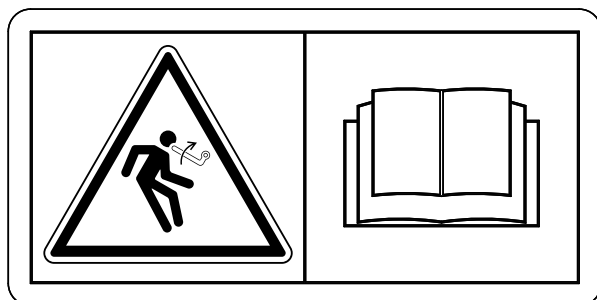
OUC6064.0002141-28-08FEB18

Multicoupleur (chargeur 540M)



W27997—UN—31MAY17

Multicoupleur



W24460—UN—24OCT13

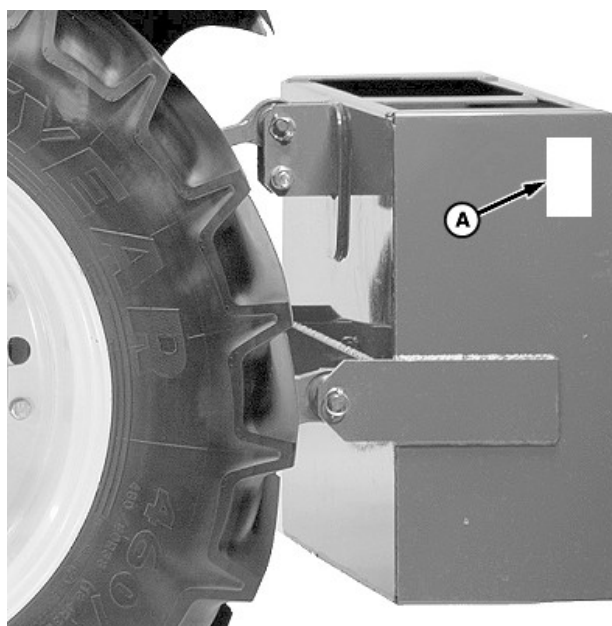
(A)

(A)—Attention: Éviter les blessures en étant heurté.

Pour éviter tout risque de blessure due à la rotation de la poignée, éliminer la pression hydraulique avant de déverrouiller le raccord.

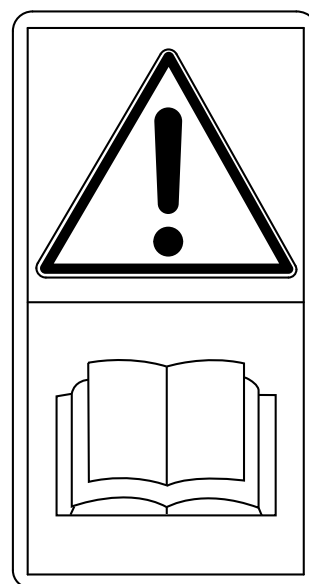
OUO6064.0002143-28-02FEB18

Caisson de lestage (chargeur 540M)



W27998—UN—31MAY17

Caisson de lestage



W07157—UN—06DEC04

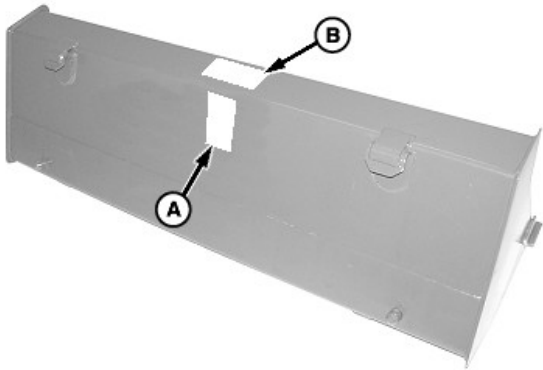
(A)

(A)—Attention: Éviter les risques de blessure.

Ce livret d'entretien contient toutes les informations nécessaires pour utiliser la machine en toute sécurité, ainsi que l'explication des autocollants de sécurité. Respecter scrupuleusement toutes les consignes de sécurité pour éviter les accidents.

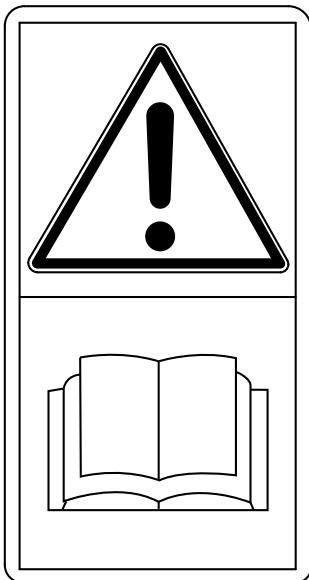
OUO6064.0002144-28-08FEB18

Benne (chargeur 540M)



Benne

W27999—UN—31MAY17



(A)

W07157—UN—06DEC04



(B)

W06755—UN—17MAR04

(A)—Attention: Éviter les risques de blessure.

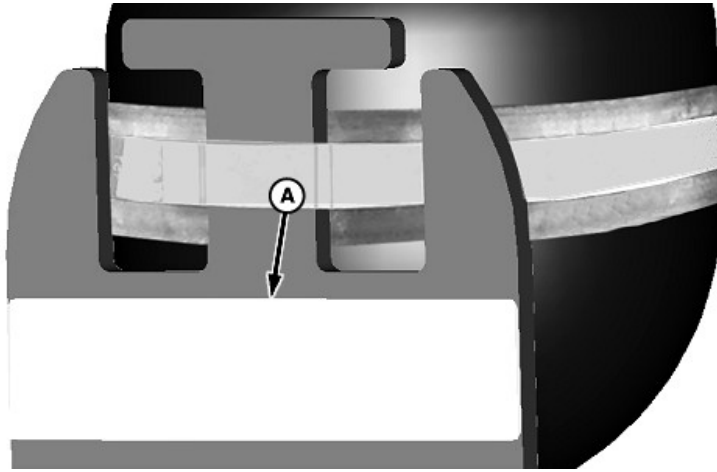
Ce livret d'entretien contient toutes les informations nécessaires pour utiliser la machine en toute sécurité, ainsi que l'explication des autocollants de sécurité. Respecter scrupuleusement toutes les consignes de sécurité pour éviter les accidents.

(B)—Avertissement: Éviter les blessures causées par une chute.

Ne tolérer aucun passager sur l'équipement. Ne pas se servir du chargeur comme plate-forme de travail. Ne soulever et ne transporter personne sur le chargeur, dans la benne, ni sur l'équipement.

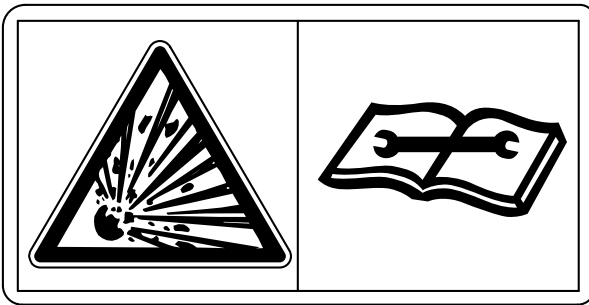
OUO6064.0002145-28-02FEB18

Accumulateur (chargeur 540M)



Accumulateur

W27091—UN—08OCT15



(A)

W22995—UN—06SEP12

(A)—Attention: Éviter les risques d'écrasement et de projections de fluide.

L'élimination de la pression peut provoquer le déplacement de la machine et exposer à des liquides sous pression. Consulter un concessionnaire pour les instructions d'élimination de la pression avant de procéder à l'entretien du circuit.

OUO6064,0002146-28-02FEB18

Contrôles préliminaires

Contrôle et inspection de l'équipement

Contrôler et inspecter la machine avant son utilisation à l'aide de la liste ci-après. Des informations détaillées sur

le fonctionnement et l'entretien sont disponibles dans d'autres sections.

Contrôles préliminaires		Correct/ incorrect
Après les derniers assemblages, réglages et lubrifications et avant d'utiliser la machine, procéder aux vérifications suivantes.	Se reporter au livret et à la machine pour contrôler les autocollants de sécurité.	
	Se reporter au livret pour connaître les procédures correctes de fonctionnement, de ballast, de réglage et d'entretien.	
	Se reporter au livret pour connaître la procédure correcte de pression de gonflage des pneus du tracteur.	
	Se reporter au livret pour les points de lubrification et les intervalles d'entretien.	
	Se reporter au livret pour connaître les éclairages et dispositifs disponibles lors du transport de la machine.	
	Se reporter au livret pour connaître les procédures d'accrochage et de branchement des équipements au tracteur, ainsi que les organes de commande (circuits hydraulique et électrique).	
	Passer en revue la documentation supplémentaire (instructions, garantie, numéros de série).	
	La machine est assemblée conformément aux instructions (les vis et écrous sont serrés au couple prescrit).	
	La machine est lubrifiée, répond aux commandes et se déplace librement (sans traîner ni gêner d'autres composants).	
	Peindre les boulons et les écrous nus et toute autre partie éraflée pendant l'expédition.	
	Tous les graisseurs sont installés.	
Pendant la première saison d'utilisation, vérifier les bonnes conditions de fonctionnement.	Examiner complètement la machine en vérifiant qu'il n'y a pas de fuites et qu'aucun élément de boulonnerie ne manque ni n'est desserré (remplacer ou resserrer si nécessaire).	
	Examiner complètement la machine et vérifier qu'aucune pièce n'est cassée, endommagée ou manquante (remettre en état si nécessaire).	
	Si possible, faire fonctionner la machine pour vérifier son bon fonctionnement.	
	Se reporter au livret pour connaître les procédures correctes de sécurité, de fonctionnement, de lubrification et d'entretien de la machine.	
	Contacteur le concessionnaire John Deere pour obtenir une assistance (contrôles, vérifications, fonctionnement, lubrification, entretien ou équipements supplémentaires).	
Inspecter quotidiennement la lubrification et le fonctionnement de la machine.	Lubrifier la machine conformément aux intervalles d'entretien prescrits.	
	Vérifier qu'il n'y a aucune fuite, qu'aucune pièce n'est endommagée et qu'aucun élément de boulonnerie n'est desserré ou manquant.	
	Contrôler les branchements au tracteur (circuits hydraulique et électrique).	
	Contrôler les commandes de fonctionnement du tracteur et de la machine.	

OUO6064,00016D6-28-24JUN16

Tableaux d'affectation

Tracteurs homologués—Chargeurs 520M

NOTE: Consulter un concessionnaire John Deere pour les compatibilités de chargeur et de tracteur plus récentes.

⚠ ATTENTION: Éviter tout risque de blessure grave, voire mortelle, causée par le retournement du tracteur. S'assurer que le tracteur est équipé d'un arceau/cadre de sécurité et d'une ceinture de sécurité homologuée.

Chargeurs à mise à niveau automatique mécanique et sans mise à niveau automatique—Modèles de tracteur de série									
5E (4-cyl., IT4, MY14 et ultérieurs)	5E (4-cyl., non IT4, MY13 et antérieurs)	5E (4-cyl., T0—T2)	5E (3-cyl., non FT4)	5025 ^a	5025 ^b	5020	5015 (4-cyl.)	5010	5003
5085E	5083E	5076E	5045E Pont avant	5425	5425	5220	5415	5210	5103
5085E Pont avant	5083E Pont avant	5076E Pont avant	5055E Pont avant	5425 Pont avant	5425 Pont avant	5220 Pont avant	5415 Pont avant	5210 Pont avant	5103 Pont avant
5090E Pont avant	5083EN ^c	5076EL Pont avant	5065E Pont avant	5525	5625	5320	5615	5310	5203
5100E	5083EN ^c Pont avant	5076EN	5075E Pont avant	5525 Pont avant	5625 Pont avant	5320 Pont avant	5615 Pont avant	5310 Pont avant	5203 Pont avant
5100E Pont avant	5093E	5076EN Pont avant		5625	5725		5715		5303
5090EL	5093E Pont avant	5082E		5625 Pont avant	5725 Pont avant		5715 Pont avant		5303 Pont avant
	5093EN ^c	5082E Pont avant							5403
	5093EN ^c Pont avant	5090E							5403 Pont avant
	5101E	5090E Pont avant							5603
	5101E Pont avant	5090EL Pont avant							5603 Pont avant
	5101EN ^c	5090EN							
	5101EN ^c Pont avant	5090EN Pont avant							
Pont avant mécanique AM - Année-modèle du tracteur IT4 - Moteurs des tracteurs Interim Tier 4 FT4 - Moteurs des tracteurs Final Tier 4									

^aTracteurs construits aux États-Unis.

^bTracteurs construits au Mexique.

^cCompatible uniquement avec chargeurs sans mise à niveau automatique

OUO6064,0003127-28-22JAN21

Tracteurs homologués—Chargeurs 540M

NOTE: Consulter un concessionnaire John Deere pour les compatibilités de chargeur et de tracteur plus récentes.

⚠ ATTENTION: Éviter tout risque de blessure grave, voire mortelle, causée par le retournement du tracteur. S'assurer que le tracteur est équipé d'un arceau/cadre de sécurité et d'une ceinture de sécurité homologuée.

Tableaux d'affectation

Chargeurs à mise à niveau automatique mécanique et sans mise à niveau automatique—Modèles de tracteur série 6								
6R	6M	6ML	6E (FT4)	6E (T0—T3)	6D (IT4; MY13 et ultérieures)	(6D (MY12 et antérieur)	6030	6020
6105R	6105M	6105ML	6105E Pont avant	6100E Pont avant	6105D	6100D	6230	6220
6105R Pont avant	6105M Pont avant	6105ML Pont avant	6120E Pont avant	6110E Pont avant	6105D Pont avant	6100D Pont avant	6230 Pont avant	6220 Pont avant
6115R	6115M	6115ML	6135E Pont avant	6115E Pont avant	6115D	6115D	6230P	6320
6115R Pont avant	6115M Pont avant	6115ML Pont avant		6125E Pont avant	6115D Pont avant	6115D Pont avant	6230P Pont avant	6320 Pont avant
6125R	6125M	6125ML		6130E Pont avant	6130D Pont avant	6130D Pont avant	6330	6420
6125R Pont avant	6125M Pont avant	6125ML Pont avant			6140D Pont avant	6140D Pont avant	6330 Pont avant	6420 Pont avant
							6330P	
							6330P Pont avant	
							6430	
							6430 Pont avant	
							6430P	
							6430P Pont avant	
Pont avant mécanique								
P - Premium								

Chargeurs à mise à niveau automatique mécanique et sans mise à niveau automatique—Modèles de tracteur série 6 (suite)				
6015	6010	6005	6003 Numéro de série (040000 —)	6000
6215	6110	6205	6403 Pont avant	6200
6215 Pont avant	6110 Pont avant	6205 Pont avant	6603 Pont avant	6200 Pont avant
6415	6210	6405		6300
6415 Pont avant	6210 Pont avant	6405 Pont avant		6300 Pont avant
	6310	6505		6400
	6310 Pont avant	6505 Pont avant		6400 Pont avant
	6410			
	6410 Pont avant			
Pont avant mécanique				

Chargeurs à mise à niveau automatique mécanique et sans mise à niveau automatique—Modèles de tracteur série 5								
5ML (FT4)	5ML	5M (FT4)	5M (IT4)	5M (T3)	5E (FT4) ^a	5E (IT4) ^a	5E (T3) ^a	5025 ^a
5100ML	5105ML	5075M	5065M	5075M	5085E	5085E	5083E Pont avant	5225
5115ML	5105ML Pont avant	5075M Pont avant	5065M Pont avant	5075M Pont avant	5085E Pont avant	5085E Pont avant	5093E Pont avant	5225 Pont avant
5125ML	5115ML	5085M	5085M		5090E Pont avant	5100E	5101E Pont avant	5325
	5115ML Pont avant	5085M Pont avant	5085M Pont avant		5090EL	5100E Pont avant		5325 Pont avant

Tableaux d'affectation

Chargeurs à mise à niveau automatique mécanique et sans mise à niveau automatique—Modèles de tracteur série 5								
5ML (FT4)	5ML	5M (FT4)	5M (IT4)	5M (T3)	5E (FT4) ^a	5E (IT4) ^a	5E (T3) ^a	5025 ^a
		5090M	5095M		5100E			5425
		5090M Pont avant	5095M Pont avant		5100E Pont avant			5425 Pont avant
		5100M	5100M					5525
		5100M Pont avant	5100M Pont avant					5525 Pont avant
		5115M	5105M					5625
		5115M Pont avant	5105M Pont avant					Pont avant
			5115M Pont avant					
Pont avant mécanique								

^aCompatible uniquement avec chargeur sans mise à niveau automatique

OUO6064,0003128-28-19JAN21

Pneus avant de tracteur, indice de charge, angle de braquage et réglage de la voie

Se référer à l'information en ligne du fabricant de pneus de votre tracteur et à l'information du livret d'entretien du tracteur concernant la monte en pneus, les charges et les réglages de largeur de voie. Pour plus de détails, consulter le concessionnaire John Deere ou allez sur le site Internet public John Deere.

SF04007,0000B4A-28-04MAY16

Préparation du tracteur

Préparation du tracteur

Préparer le tracteur comme suit:

- Lester le tracteur pour le fonctionnement du chargeur. (Voir Lest arrière, dans cette section.)
- Déposer le lest avant du tracteur. (Voir Dépose des masses frontales, dans cette section.)
- Vérifier et régler la largeur de voie des roues avant. Pour plus d'informations, consulter le livret d'entretien du tracteur.
- Vérifier et régler la largeur de voie des roues arrière. (Voir Réglages de la voie arrière, dans cette section.)
- Vérifier la boulonnerie de montage des roues avant et arrière. Pour plus d'informations, consulter le livret d'entretien du tracteur.
- Vérifier et régler la pression de gonflage des pneus. Pour plus d'informations, consulter le livret d'entretien du tracteur.
- Installer et vérifier l'arceau/cadre de sécurité si nécessaire. Pour plus d'informations, consulter le livret d'entretien du tracteur.
- Voir le livret d'entretien du tracteur pour les réglages de la commande hydraulique ainsi que du verrouillage et du débit des distributeurs auxiliaires nécessaires pour le fonctionnement du chargeur.
- Voir le livret d'entretien du tracteur pour plus de détails sur le levier multifonction.

OUO6064,0002391-28-25MAY18

Lest arrière

⚠ ATTENTION: Prévenir tout risque de blessure grave ou mortelle due à un retournement de la machine. Ajouter la quantité de lest recommandée sur le tracteur. La quantité de lest indiquée est le minimum requis pour l'utilisation normale du chargeur. Pour certaines applications, un lest supplémentaire peut être nécessaire afin d'augmenter la stabilité.

IMPORTANT: Éviter tout risque de détérioration du tracteur. Utiliser le lest d'attelage. Si l'attelage n'est pas lesté, les essieux avant ou d'autres composants peuvent être surchargés pendant l'utilisation du chargeur.

Un lest correct est un facteur important pour les performances et la stabilité de l'ensemble tracteur/chargeur. Une productivité maximale ne peut être obtenue que si le poids du tracteur est adapté au travail.

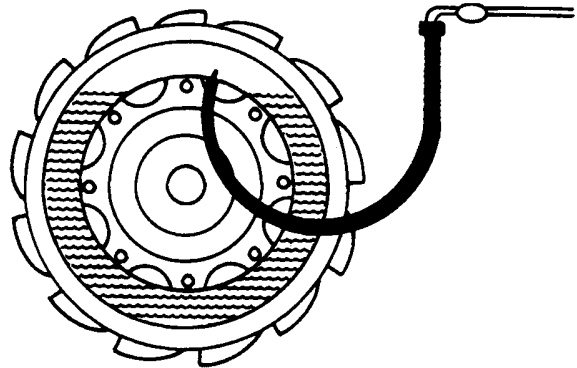
Le lest ajoute du poids au tracteur et lui donne la **stabilité** nécessaire, augmente la traction et préserve sa durabilité. Il garantit un fonctionnement sûr, productif et fiable.

L'ensemble tracteur/chargeur doit toujours être

équilibré. Selon les modèles, trois emplacements permettent l'ajout de lest. Le lest peut être installé à un seul emplacement, ou selon les combinaisons suivantes: Lest liquide dans les pneus, lest des roues arrière et lest de l'attelage 3 points.

Pour déterminer le lest nécessaire à votre tracteur équipé d'un chargeur, se reporter la section Caractéristiques dans ce livret d'entretien.

Toujours se reporter aux informations relatives à la sécurité et au fonctionnement dans la section de Sécurité de ce livret d'entretien pour une utilisation du chargeur adéquate en termes de sécurité et de stabilité.



W11502—UN—07OCT88

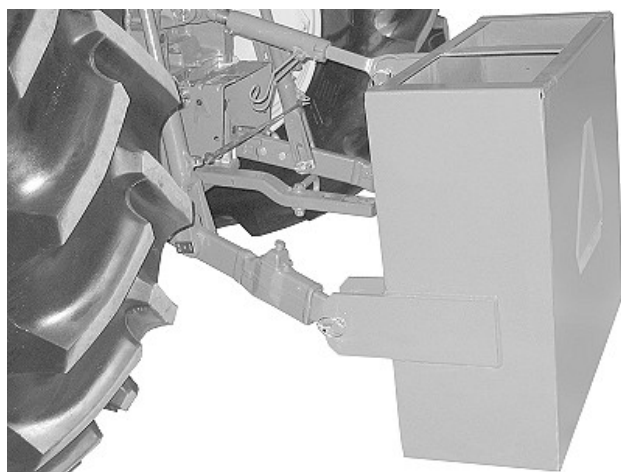
Pneus arrière remplis de lest liquide

NOTE: Lors de l'utilisation de lest liquide dans les roues arrière, ne pas remplir les pneus à plus de 75% afin de permettre l'expansion du lest. Remplir les pneus arrière avec un mélange de 1,6 kg (3.5 lb) de chlorure de calcium pour 4 litres (1 gal) d'eau.



W28398—UN—12MAR18

Masses de lestage des roues arrière



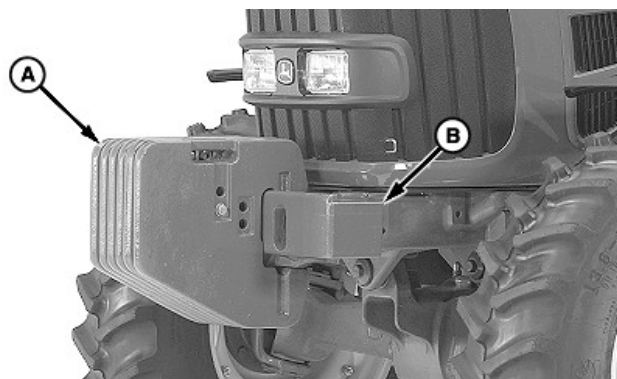
W28412—UN—17MAY18

Caisson de lestage et attelage 3 points

NOTE: L'utilisation de pneus jumelés sur l'essieu arrière ajoute également du lest, et l'augmentation de la largeur de voie procure plus de stabilité. Se reporter au livret d'entretien du tracteur pour plus d'informations sur la compatibilité des pneus jumelés.

OUC6064,000226C-28-25MAY18

Dépose des masses frontales



W21920—UN—01NOV11

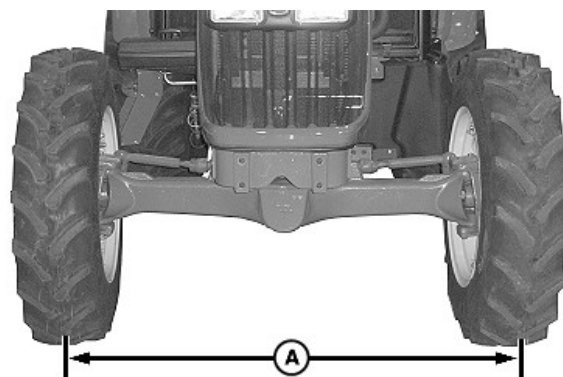
A—Masse
B—Support de masses

IMPORTANT: Pour éviter d'endommager le tracteur ou le chargeur, déposer les masses frontales (A) du tracteur, suivant équipement.

Déposer les masses frontales (A) du tracteur, suivant équipement. Le support de masses (B) peut rester sur le tracteur.

OUC6038,0002024-28-30APR18

Réglage de la voie avant



W21919—UN—01NOV11

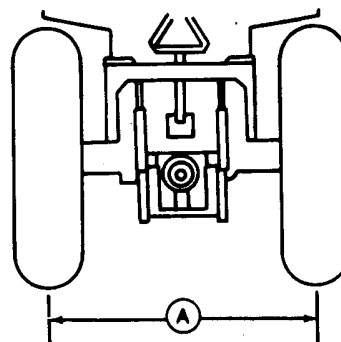
A—Réglage de la voie

Régler la voie (A; mesurée au milieu des pneus) à au moins 1825 mm (72 in). Des écarts plus grands peuvent être utilisés. Le réglage ne doit pas dépasser la largeur maximale recommandée pour les chargeurs dans le livret d'entretien du tracteur.

Voir le livret d'entretien du tracteur pour les détails de réglage.

OUC6038,0002023-28-25MAY18

Réglages de la voie arrière



W00851—UN—04JUN93

A—Réglage de la voie

ATTENTION: Éviter les blessures graves ou mortelles causées par un retournement de la machine. Afin d'augmenter la stabilité, utiliser la voie la plus large (mesurée au milieu des pneus). (Voir Spécifications du lestage arrière minimum et capacité de charge des pneus, dans cette section.)

Le réglage minimum de la voie (A) est de 1825 mm (72 in) (mesurée au milieu des pneus).

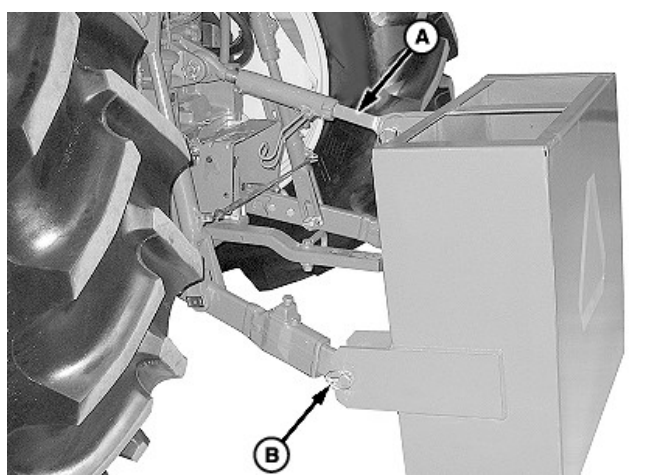
Pour plus d'informations, consulter le livret d'entretien du tracteur.

OUC6038,0001FCB-28-25MAY18

Fixation du caisson de lestage à l'attelage du tracteur

⚠ ATTENTION: Éviter les risques de blessures dues à l'instabilité du tracteur. Accrocher le caisson de lestage **AVANT** d'accrocher le chargeur. Éviter les risques de blessures et de dommages à la machine. Lors de l'accrochage du caisson de lestage, mettre la boîte de vitesses en position de **STATIONNEMENT** et contrôler l'absence de frottement ou de coincement sur toute la course de l'attelage. **NE PAS** se tenir entre le tracteur et le caisson de lestage.

Attelage trois points

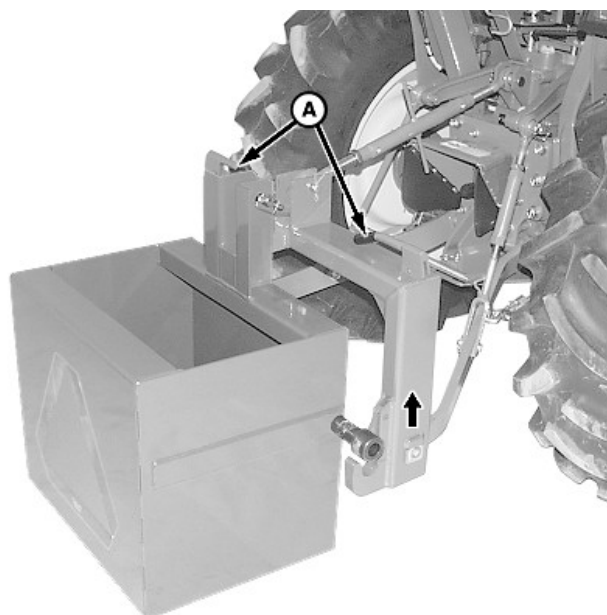


A—Boulonnerie de la barre de poussée
B—Goupille à anneau (2)

W28000—UN—01JUN17

1. Reculer le tracteur vers le caisson de lestage en l'alignant sur les points d'attelage.
2. Enclencher le frein de stationnement du tracteur et/ou amener la transmission en position **STATIONNEMENT**.
3. Arrêter le moteur et retirer la clé de contact.
4. Fixer les barres de traction du tracteur. Verrouiller avec des goupilles à anneau (B) (rangées sur les barres de traction du tracteur).
5. Aligner la barre de poussée sur le trou supérieur des brides de fixation du caisson de lestage et poser la boulonnerie (A) de la barre de poussée.
6. Démarrer le moteur du tracteur.
7. Relever lentement le caisson de lestage. S'assurer qu'il n'y a aucun obstacle gênant. Abaisser l'attelage au sol et régler la barre de poussée et/ou les bielles de relevage si nécessaire. Pour plus d'informations, consulter le livret d'entretien du tracteur.

Attelage à accouplement rapide



W28409—UN—27APR18

A—Lever de loquet (2)

1. Abaisser lentement l'attelage jusqu'à ce que les crochets du raccord rapide soient plus bas que les axes d'attelage.
2. Reculer le tracteur jusqu'au caisson de lestage.

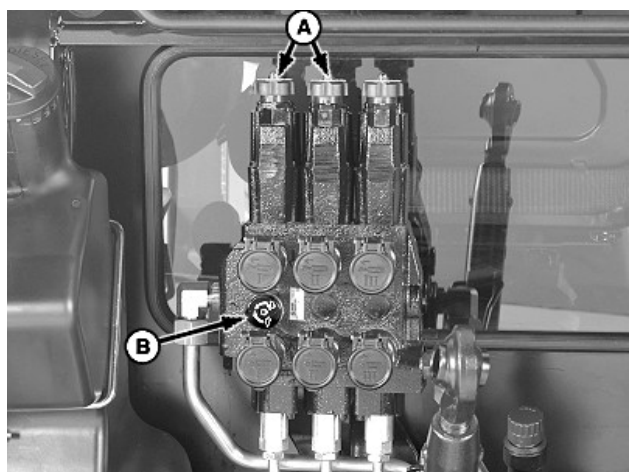
IMPORTANT: Éviter d'endommager la machine. Contrôler les attaches à ressort de l'accouplement rapide pour s'assurer de la liberté de mouvement et du bon fonctionnement des loquets.

3. S'assurer que les leviers de verrouillage (A) sont abaissés (comme illustré).
4. Tirer lentement sur le levier de commande du relevage pour engager les axes d'attelage dans les crochets. Relever le caisson de lestage et s'assurer de l'absence de contacts. Si nécessaire, abaisser le caisson de lestage au sol et effectuer un réglage.

OUO6064,0001DDB-28-25MAY18

Réglage du sélecteur de verrouillage et de la régulation de débit, distributeur auxiliaire mécanique

⚠ ATTENTION: Éviter tout risque de blessure grave ou mortelle due à la chute de charges. Les distributeurs auxiliaires ont une position d'extension (verrouillage) de vérin automatique qui doit être verrouillée lors du fonctionnement du chargeur. Un déplacement involontaire du levier de commande vers la position de verrouillage risque de provoquer le levage inattendu du chargeur à sa hauteur maximale et ainsi de faire tomber la charge sur le conducteur.



W07136—UN—17NOV04

Distributeur Deluxe série 5025 illustré

A—Bouton sélecteur
B—Bouton de réglage du débit

Voir le livret d'entretien du tracteur pour les informations sur les opérations suivantes:

1. Réglage des boutons sélecteurs de verrouillage (A) en position chargeur.
2. Réglage du bouton de réglage de débit du distributeur (B) au maximum.

OUC6038,000202A-28-25MAY18

Réglage du débit et du minutage du verrouillage du tracteur—Chargeurs 540M

Réglage des fonctions du distributeur indépendant à commande électrique sur les tracteurs Premium 6X30

Régler les fonctions du distributeur indépendant à commande électrique sur CHARGEUR ou mettre à zéro le délai de déverrouillage du dispositif. Réduire les niveaux de débit hydraulique pour un fonctionnement en douceur. Pour plus d'informations, consulter le livret d'entretien du tracteur.

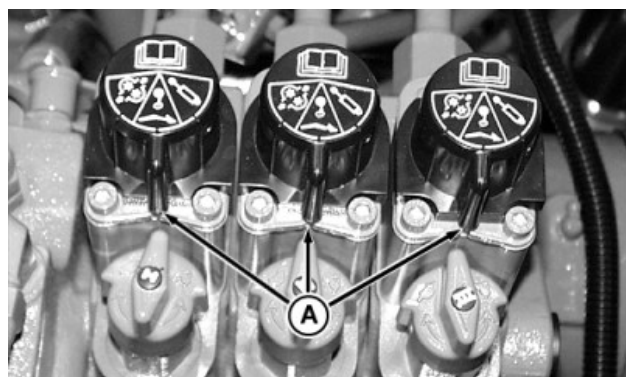
Consulter le livret d'entretien du tracteur pour déterminer si le calibrage des distributeurs est nécessaire.

Les valeurs suivantes pour les fonctions d'extension et de rétraction du distributeur indépendant à commande électrique sont réglables:

- Débit
- Délai d'arrêt automatique

Pour plus d'informations, consulter le livret d'entretien du tracteur.

Réglage du verrouillage temporisé sur les tracteurs séries 6000



RW27032—UN—14AUG00

Arrière du tracteur—Vue de la cabine

A—Position déverrouillée

⚠ ATTENTION: Éviter tout risque de blessure grave ou mortelle due à la chute de charges. Les distributeurs auxiliaires ont une position automatique pour l'extension des vérins (cran d'arrêt) qui NE doit PAS être utilisée lors du fonctionnement du chargeur. Le mouvement accidentel des commandes en position verrouillée provoque le relevage du chargeur à hauteur maximale et la chute de la charge sur l'opérateur.

- Leviers mécaniques (distributeur auxiliaire):
 - S'assurer que les boutons sélecteurs sont positionnés comme illustré (A).
 - Pour plus d'informations, consulter le livret d'entretien du tracteur.
- Levier multifonction électronique:
 - Régler le délai de fermeture automatique sur **infini** (pas de fermeture automatique).
 - Pour plus d'informations, consulter le livret d'entretien du tracteur.

Réglage du débit et du temps d'arrêt des distributeurs indépendants à commande électrique sur tracteurs séries 6X20 et 6X30

⚠ ATTENTION: Éviter tout risque de blessure grave ou mortelle due à la chute de charges. Le mouvement accidentel des commandes en position verrouillée provoque le relevage du chargeur à hauteur maximale et la chute de la charge sur l'opérateur.

IMPORTANT: Éviter d'endommager la machine. **NE PAS** utiliser de vitesses de fonctionnement excessives. Une fois correctement réglé, le temps nécessaire à l'extension ou à la rétraction complète des vérins est d'au moins 2 secondes.

Contrôler et régler les valeurs avant d'utiliser le chargeur:

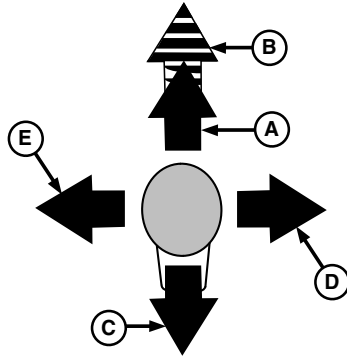
- Débit maximum: Régler le débit sur 10 (maximum). Si le chargeur se déplace trop rapidement, diminuer la valeur de réglage.
- Délai d'arrêt automatique: Régler sur **infini** (pas de fermeture automatique).

Pour plus d'informations, consulter le livret d'entretien du tracteur.

OUO6064,0001D56-28-25MAY18

Commandes

Utilisation du chargeur avec levier multifonction



W06245—UN—17JUN03

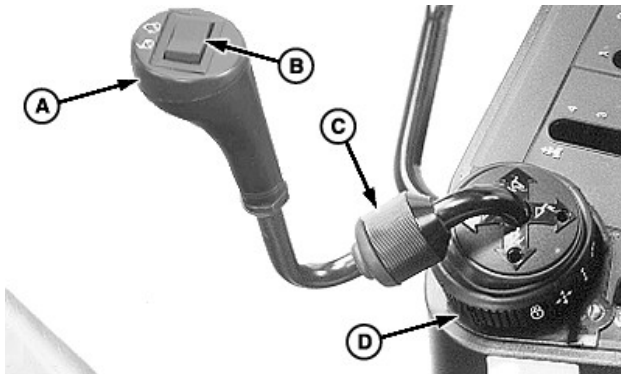
Faire fonctionner le chargeur depuis le fauteuil du conducteur uniquement. Rester aux commandes jusqu'à la fin de tous les cycles de fonctionnement.

Le levier revient automatiquement en position NEUTRE à partir de toutes les positions, à l'exception de la position FLOTTANTE. Ramener le levier en arrière pour désenclencher la POSITION FLOTTANTE.

Po-s.	Mouvement du levier	Mouvement du chargeur
A	Marche avant	Abaissement du cadre de levage
B	Verrouillé en position avant	Position flottante du cadre de levage
C	Arrière	Relevage du cadre de levage
D	Vers la droite	Bennage de la benne/l'équipement
E	Vers la gauche	Cavage de la benne/l'équipement

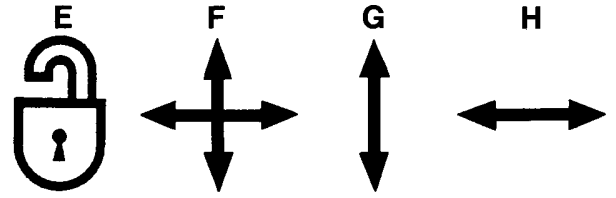
NOTE: Il est possible que deux mouvements du chargeur, par exemple RELEVAGE et CAVAGE soient exécutés simultanément. Le mouvement nécessitant le moins de puissance hydraulique est exécuté en premier, en raison du débit d'huile limité.

Levier multifonction mécanique—Type A (ancienne édition)



W08190—UN—19SEP06

Troisième fonction illustrée



LX007831

LX007831—UN—15AUG94

Symboles sur la bague de verrouillage

- A—Lever
- B—Interrupteur, troisième fonction (en option)
- C—Collier de serrage
- D—Bague de verrouillage
- E—Lever verrouillé
- F—Lever non verrouillé
- G—Mouvement gauche/droit interdit
- H—Mouvement avant/arrière interdit

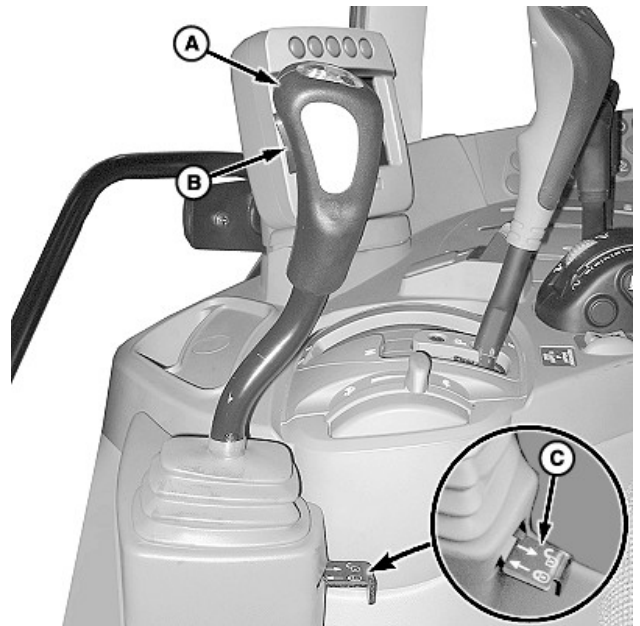
Le levier (A) peut être verrouillé en position NEUTRE pour empêcher tout mouvement accidentel.

Le collier de serrage (C) permet d'immobiliser le levier dans l'une des deux positions.

Si le levier n'est pas utilisé, placer la bague de verrouillage (D) en position (E) et desserrer le collier de serrage (C). Amener le levier vers la droite et resserrer le collier de serrage (C). La bague de verrouillage (D) permet de bloquer certains mouvements du levier.

Actionner un équipement tel qu'un grappin, à l'aide de l'interrupteur de troisième fonction (B).

Levier multifonction mécanique—Type A (nouvelle édition)



W08191—UN—19SEP06

Troisième fonction illustrée

- A—Levier
B—Interrupteur, troisième fonction (en option)
C—Verrouillage de transport

Enfoncer la languette de verrouillage de transport (C) afin de verrouiller le levier (A) et empêcher tout mouvement inopiné du chargeur.

Actionner un équipement tel qu'un grappin, à l'aide de l'interrupteur de troisième fonction (B).

Pour plus de détails, se reporter au livret d'entretien du tracteur.

Levier multifonction mécanique—Type A (nouvelle édition)



W09880—UN—10SEP08

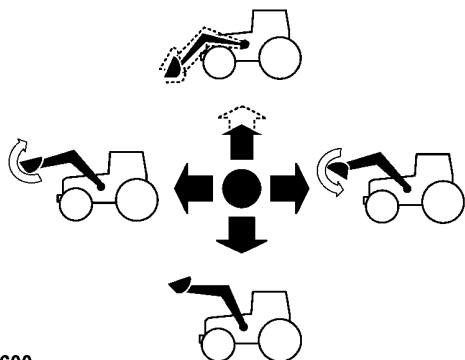
- A—Levier
B—Interrupteur, troisième fonction (en option)

Actionner un équipement tel qu'un grappin, à l'aide de l'interrupteur de troisième fonction (B) sur le levier (A).

Pour plus de détails, se reporter au livret d'entretien du tracteur.

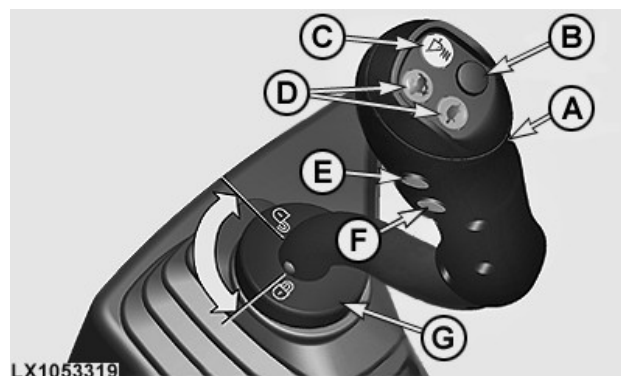
OJ06064,0000C15-28-25MAY18

Fonctionnement du chargeur avec levier multifonction mécanique—Chargeurs 540M (tracteurs séries 6M et 6R)



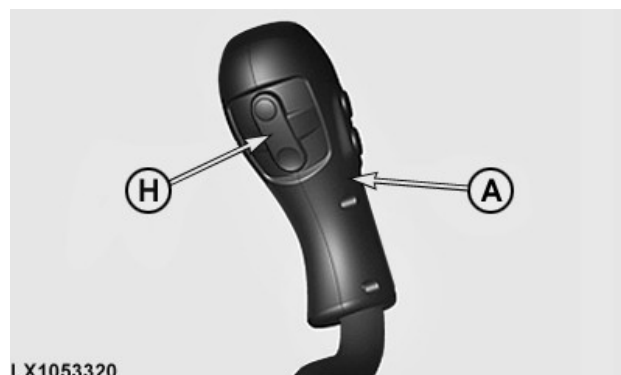
LX1054600

LX1054600—UN—10OCT11



LX1053319

LX1053319—UN—10OCT11



LX1053320

LX1053320—UN—10OCT11

- A—Levier
B—(Non utilisé)
C—Bouton, système de suspension du chargeur
D—Contacteur, changement de vitesse (2)
E—(Non utilisé)
F—(Non utilisé)
G—Bague de verrouillage, verrouillage de transport
H—Interrupteur à bascule, troisième fonction

Fonctions de base du chargeur	
Mouvement du levier	Mouvement du chargeur
Arrière	Relevage du cadre de levage
Marche avant	Abaissement du cadre de levage
Verrouillé en avant (verrouillage)	Position flottante du cadre de levage
Gauche	Cavage
Droite	Bennage

Fonctions et programmation avancées:

Le levier (A) permet d'utiliser simultanément deux distributeurs. L'interrupteur à bascule (H) actionne un troisième distributeur en option.

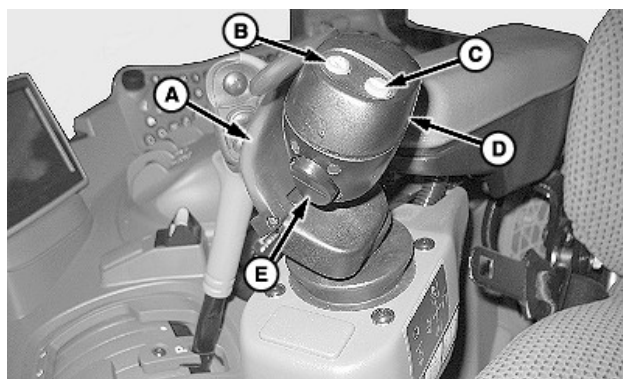
Le bouton (C) active/désactive le système de suspension du chargeur en option.

Les contacteurs de changement de vitesse (D) permettent de changer les vitesses.

⚠ ATTENTION: Éviter les risques de blessures et dommages matériels causés par un mouvement imprévu du chargeur alors que le tracteur se déplace. Le levier multifonction doit être verrouillé. Tourner la bague de verrouillage (G) et vérifier que le levier ne peut plus bouger.

OUC6064,0001D57-28-04MAY18

Fonctionnement du chargeur avec levier multifonction électronique—Chargeurs 540M (tracteurs séries 6R)



W21773—UN—09SEP11

A—Verrouillage du contacteur de sécurité
B—Contacteur, cinquième fonction
C—Contacteur, quatrième fonction
D—Lever
E—Interrupteur, troisième fonction

IMPORTANT: Éviter d'endommager la machine.
Avant d'utiliser le chargeur, s'assurer que les positions de verrouillage sont réglées sur **Fonctionnement du chargeur frontal**. Pour plus d'informations, consulter le livret d'entretien du tracteur. Verrouiller le levier multifonction avant que le tracteur ne soit transporté avec une charge.

NOTE: Par temps froid, il peut arriver que le chargeur ne fonctionne pas pendant de courtes périodes. Lorsque la température chute en dessous de 0 °C (32 °F), les distributeurs fonctionnent plus lentement. À des températures inférieures à -25 °C (-13 °F), les distributeurs cessent complètement de fonctionner. Actionner différentes fonctions du chargeur pour réchauffer le système hydraulique.

Le levier (D) permet d'utiliser simultanément deux distributeurs. L'interrupteur à bascule (E) commande un distributeur auxiliaire en option pour une troisième fonction.

Les contacteurs (B et C) commandent les quatrième et cinquième fonctions (ouverture et fermeture d'un grappin par ex.).

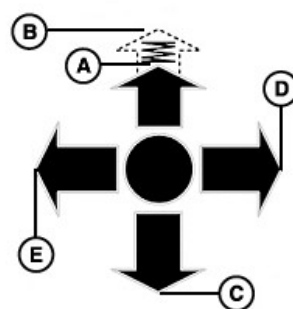
Le verrouillage du contacteur de sécurité (A) empêche un enclenchement inopiné du levier. Le levier ne peut

être utilisé que si l'actionneur est ouvert (la main de l'opérateur doit le maintenir ouvert). Le verrouillage peut être déclenché par trois événements différents. Pour désactiver le verrouillage, placer le levier en position neutre et retirer la main du levier.

Raisons de déclenchement du verrouillage:

1. Le contacteur de sécurité est ouvert, mais le levier n'a pas été actionné pendant plus de 10 minutes.
2. Le levier n'est pas sur neutre lorsque le contacteur de sécurité est ouvert.
3. Le contacteur de sécurité est ouvert au démarrage du tracteur.

Lever multifonction électronique



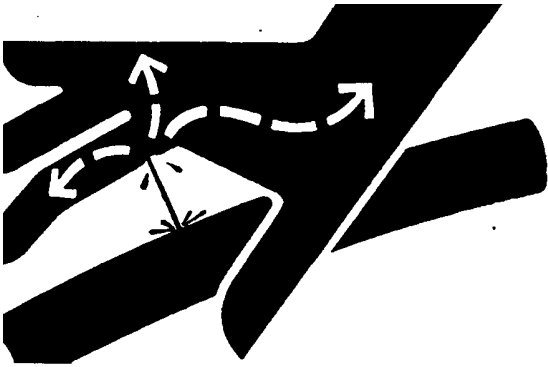
W23282—UN—17DEC12

A—Abaissement de la flèche
B—Position flottante
C—Relevage de la flèche
D—Bennage de la benne
E—Cavage

Fonctions du levier multifonction électronique:	
(A)	Abaissement du cadre de levage: Pousser lentement le levier en avant, jusqu'à sentir une résistance.
(B)	Position flottante: Pousser le levier à fond vers l'avant.
(C)	Relevage du cadre de levage: Tirer le levier vers l'arrière.
(D)	Bennage: Incliner le levier vers la droite, jusqu'à sentir une résistance. Pour secouer la benne, incliner rapidement le levier vers la droite deux fois de suite et le maintenir ensuite dans cette position.
(E)	Cavage: Pousser le levier vers la gauche.

OUC6064,0001D58-28-25MAY18

Élimination de la pression hydraulique



X9811—UN—23AUG88

! **ATTENTION:** Du liquide s'échappant sous pression peut avoir suffisamment de force pour pénétrer sous la peau et causer des blessures graves. Afin de prévenir tout accident, éliminer la pression avant de débrancher des conduites hydrauliques ou autres. Se protéger les mains et le corps des liquides sous haute pression. (Voir les informations complémentaires sous Attention aux liquides à haute pression, à la section Sécurité.)

NOTE: Voir les procédures pour débrancher les flexibles hydrauliques du tracteur dans le livret d'entretien pour plus d'informations.

Relâcher la pression hydraulique:

1. Garer le tracteur et abaisser le chargeur jusqu'à ce qu'il repose à plat au sol.
2. Arrêter le moteur.

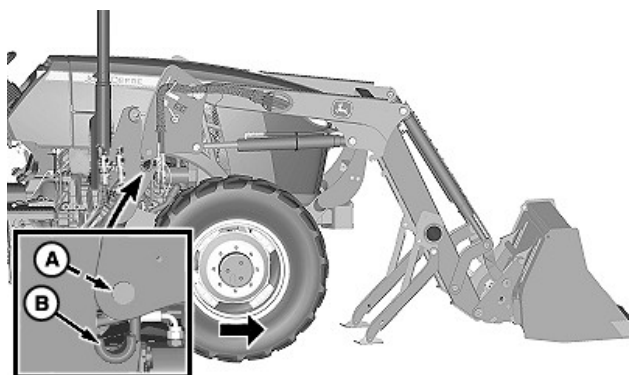
NOTE: Arrêter le moteur et mettre la clé de contact sur **MARCHE** pour les distributeurs à commande électronique (tracteur ou chargeur avec troisième fonction).

3. Déplacer les commandes du chargeur (y compris la commande de troisième fonction si nécessaire) dans toutes les positions possibles plusieurs fois de suite, en s'assurant que les commandes sont remises en position **NEUTRE**.
4. Mettre la clé de contact sur **ARRÊT**.

OUO6064,000187A-28-25MAY18

Accrochage et décrochage du chargeur

Accrochage du chargeur—Chargeurs 520M



W27979—UN—26MAY17

A—Axe (1 de chaque côté)
B—Support (1 de chaque côté)

ATTENTION: Éviter tous risques de blessures. S'assurer que **PERSONNE** ne se trouve à proximité lors de l'accrochage du chargeur. Seul le conducteur du tracteur est autorisé à accrocher le chargeur.

IMPORTANT: Éviter d'endommager les flexibles hydrauliques. Veiller à ce que les flexibles hydrauliques du chargeur **NE** gênent **PAS** l'accrochage du chargeur au tracteur.

1. Centrer le tracteur entre les mâts du chargeur et l'arrêter quand les deux supports (B) des bâtis d'accrochage se trouvent sous les axes (A) des mâts du chargeur.

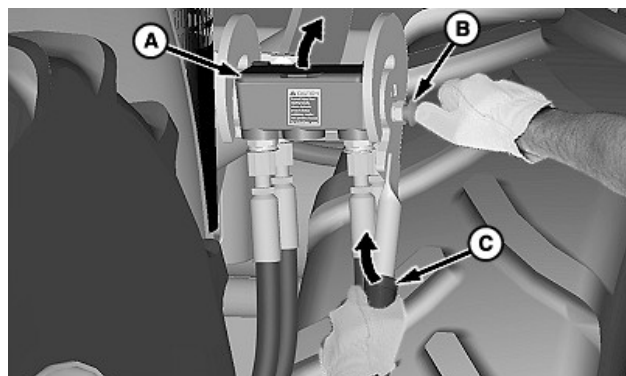


X9811—UN—23AUG88

ATTENTION: Du liquide s'échappant sous pression peut avoir suffisamment de force pour pénétrer sous la peau et causer des blessures graves. Afin de prévenir tout accident, éliminer la pression avant de débrancher des conduites hydrauliques ou autres. Se protéger les mains et le corps des liquides sous haute pression. (Voir les informations complémentaires, Attention aux liquides à haute pression, dans la section Sécurité.) Éviter les blessures éventuelles causées par les mouvements imprévus du chargeur. Abaisser le chargeur au sol avant d'éliminer la pression. Verrouiller les commandes du chargeur avant de l'accrocher.

2. Placer la transmission en position de **STATIONNEMENT** et arrêter le moteur.
3. Relâcher la pression hydraulique. (Voir Élimination de la pression hydraulique à la section Commandes.)
4. Verrouiller les commandes du chargeur. Pour plus d'informations, consulter le livret d'entretien du tracteur.

NOTE: Les commandes diffèrent en fonction du tracteur et des options.

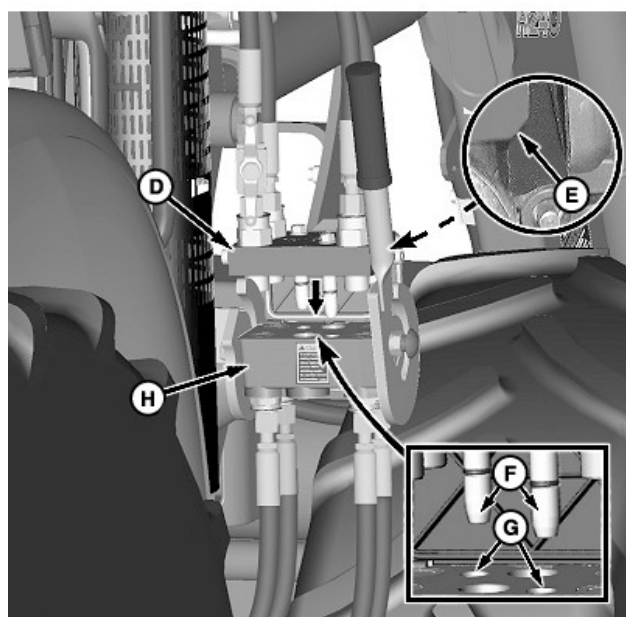


W23849—UN—10FEB14

Multicoupleur

A—Cache
B—Bouton
C—Poignée

5. Effectuer les branchements du circuit hydraulique au niveau du multicoupleur:
 - a. Appuyer sur le bouton (B) et tourner la poignée (C) vers le haut. Soulever le cache (A).

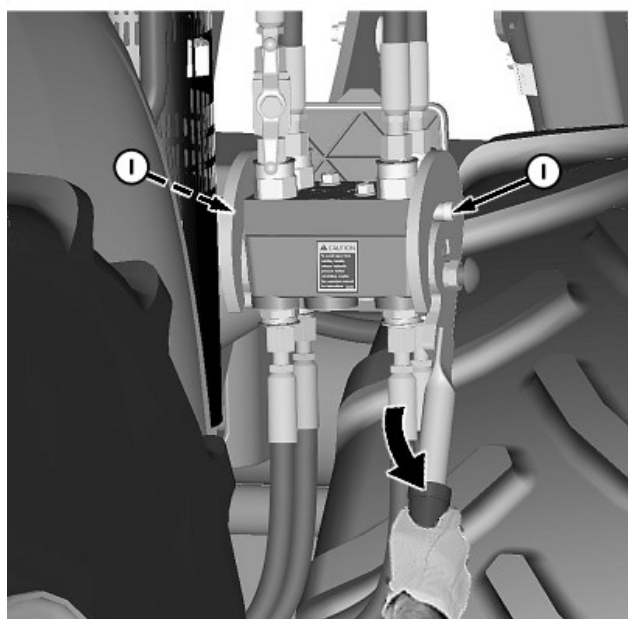


W23850—UN—10FEB14

D—Raccord, moitié chargeur
E—Bord chanfreiné

F—Axe de positionnement (2)
G—Trou (2)
H—Raccord, moitié tracteur

- b. Insérer le raccord du chargeur (D) (avec le bord chanfreiné [E] vers le couvercle) sur le raccord du tracteur (H). Veiller à ce que les axes de positionnement (F) sur la moitié chargeur du multicoupleur rentrent dans les trous correspondants (G) de la moitié tracteur.



W23851—UN—10FEB14

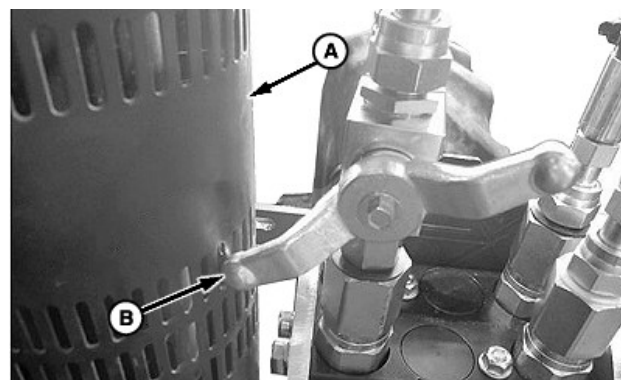
I—Axe (1 de chaque côté)

- c. Tourner la poignée vers le bas pour engager les axes (I) et verrouiller ensemble les deux moitiés du raccord.

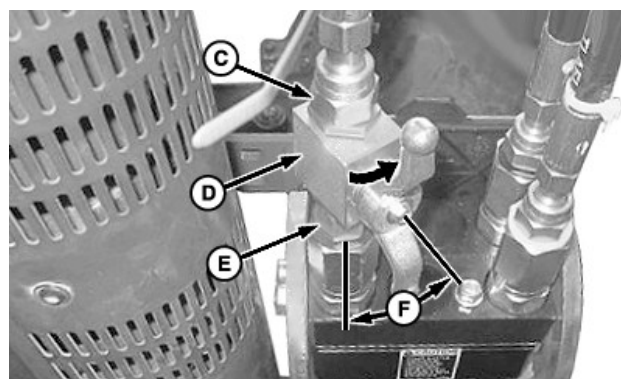


X9811—UN—23AUG88

⚠ ATTENTION: Du liquide s'échappant sous pression peut avoir suffisamment de force pour pénétrer sous la peau et causer des blessures graves. Afin de prévenir tout accident, éliminer la pression avant de débrancher des conduites hydrauliques ou autres. Se protéger les mains et le corps des liquides sous haute pression. Voir les informations complémentaires, Attention aux liquides à haute pression, dans la section Sécurité.



W24672—UN—05FEB14

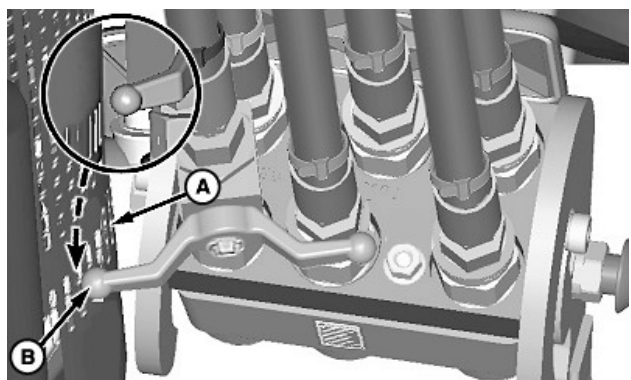


W24673—UN—13FEB14

A—Carénage de l'échappement
B—Poignée de la vanne
C—Raccord de flexible
D—Vanne d'arrêt
E—Raccord
F—Angle, 30—40 degrés

IMPORTANT: Éviter d'endommager la machine. Sur certains tracteurs, la poignée (B) de la vanne d'arrêt peut toucher l'habillage (A) de l'échappement lorsque la vanne est fermée. Si nécessaire, repositionner la vanne d'arrêt de la manière suivante:

- Placer la transmission en position de STATIONNEMENT et arrêter le moteur.
- Relâcher la pression hydraulique. (Voir Élimination de la pression hydraulique à la section Commandes.)
- Desserrer légèrement les raccords (C et E).
- Tourner la vanne d'arrêt (D) de 30—40 degrés (F), comme illustré.



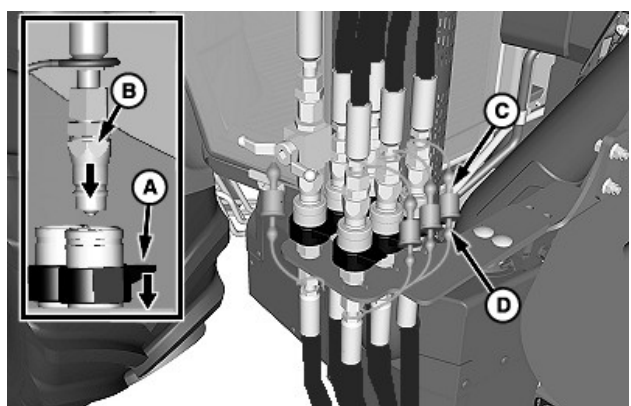
Dégagement autour de la poignée de vanne d'arrêt—
Raccord pour trois fonctions illustré

A—Carénage de l'échappement
B—Poignée de la vanne

- e. Tourner la poignée de la vanne d'arrêt (B) et vérifier que le dégagement est suffisant entre la poignée, l'habillage de l'échappement (A) et les raccords adjacents.
- f. Serrer les raccords au couple prescrit.

Valeur prescrite

Raccord—Couple de serrage. 50 N·m
(37 lb-ft)



Raccords latéraux

A—Raccord femelle
B—Raccord mâle
C—Capuchon
D—Bouchon

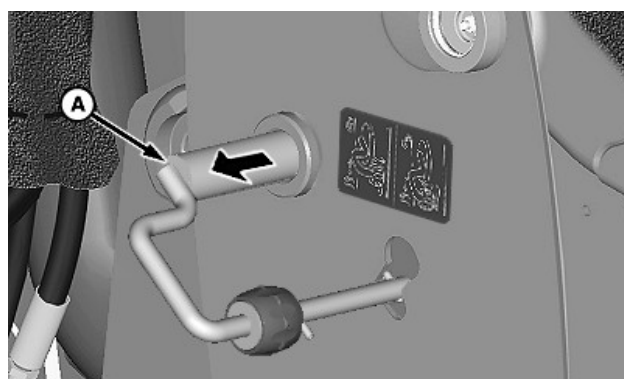
⚠ ATTENTION: Prévenir les blessures éventuelles causées par le mouvement imprévu du chargeur. Les flexibles doivent être correctement raccordés pour que le chargeur réagisse comme prévu aux mouvements des commandes.

IMPORTANT: Prévenir la contamination éventuelle du circuit hydraulique. Avant de brancher les deux moitiés du raccord, s'assurer de la propreté et de l'absence de débris des raccords filetés. Vérifier que les flexibles ne sont ni tordus ni pincés.

NOTE: Les connexions des flexibles sont dotées de capuchons et bouchons de couleur. Si les capuchons/bouchons sont absents, voir Identification des raccords dans la section Entretien.

7. Raccordement du circuit hydraulique à l'aide des raccords en position médiane:

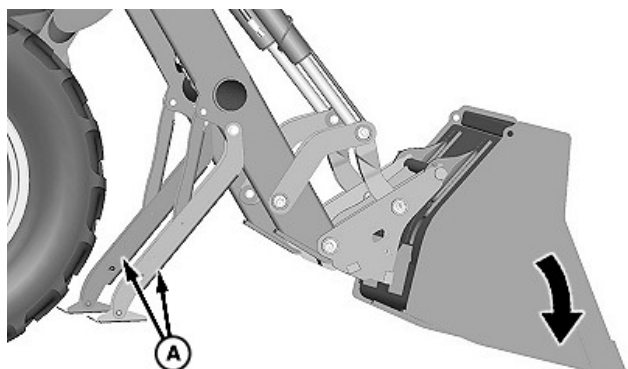
- a. Pousser et maintenir le collier sur le raccord femelle (A).
- b. Appairer les capuchons des flexibles avec les bouchons de couleur correspondante du raccord. Introduire le raccord mâle (B) du flexible hydraulique dans le raccord femelle.
- c. Relâcher le collier du raccord femelle.
- d. Raccorder le capuchon (C) et le bouchon (D) de couleur correspondante.
- e. Brancher tous les autres raccords.



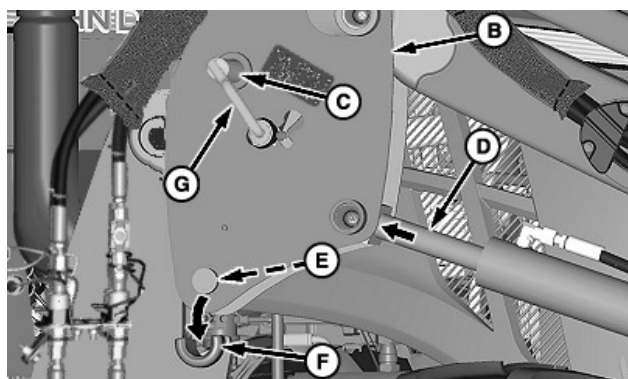
Côté droit représenté

A—Axe de mât (1 de chaque côté)

8. Veiller à ce que les axes de mât (A) soient rétractés (sortis) comme illustré.

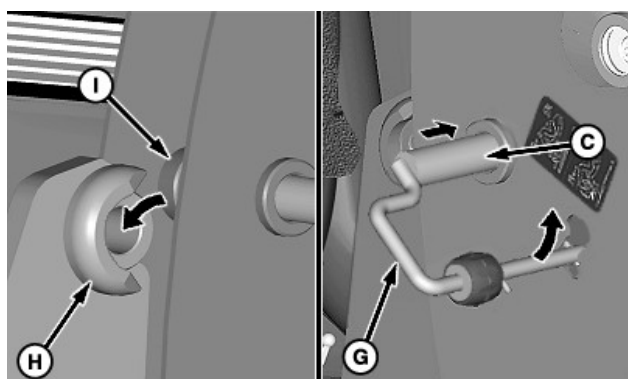


W27955—UN—08MAY17

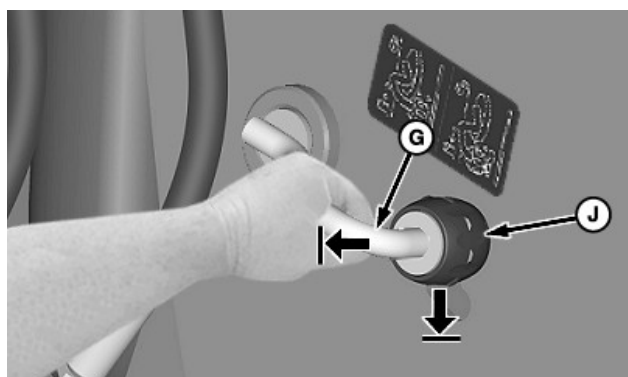


W26640—UN—12MAR15

Côté droit représenté



W24093—UN—05FEB14



W24094—UN—05FEB14

- A—Béquille (1 de chaque côté)
- B—Mât (1 de chaque côté)
- C—Axe de mât (1 de chaque côté)
- D—Vérin de cadre de levage
- E—Axe (1 de chaque côté)
- F—Support (1 de chaque côté)

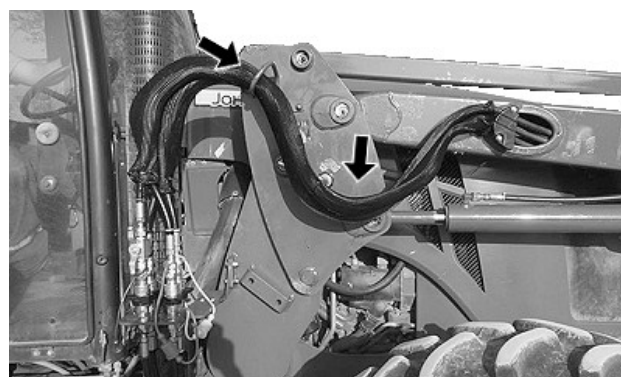
- G—Poignée (1 de chaque côté)
- H—Berceau (2 par côté)
- I—Bague (2 de chaque côté)
- J—Bouton (un de chaque côté)

9. Démarrer le moteur.
10. Mettre la boîte de vitesses sur NEUTRE.
11. Déverrouiller les commandes du chargeur. Pour plus d'informations, consulter le livret d'entretien du tracteur.

NOTE: Les commandes diffèrent en fonction du tracteur et des options.

12. Étendre les vérins de benne avec les vérins (D) du cadre de levage du chargeur jusqu'à ce que le mât (B) s'abaisse et que les axes (E) reposent dans les supports (F) des deux côtés. Continuer jusqu'à ce que les béquilles (A) soient légèrement décollées du sol.
13. Rétracter les vérins de levage jusqu'à ce que les bagues (I) du mât soient logées dans les berceaux (H) sur les deux bâtis d'accrochage.
14. Placer la transmission en position de STATIONNEMENT et arrêter le moteur.
15. Poser les axes (C) de mât des deux côtés du chargeur:
 - a. Appuyer sur l'axe de mât et tourner la poignée (G) vers le haut jusqu'à ce que le bouton se verrouille dans le mât.
 - b. Pour s'assurer que le bouton (J) est correctement verrouillé dans le trou supérieur du mât, tirer sur la poignée d'axe tout en essayant de la tourner vers le bas. (Le bouton est verrouillé si la poignée ne bouge pas.)

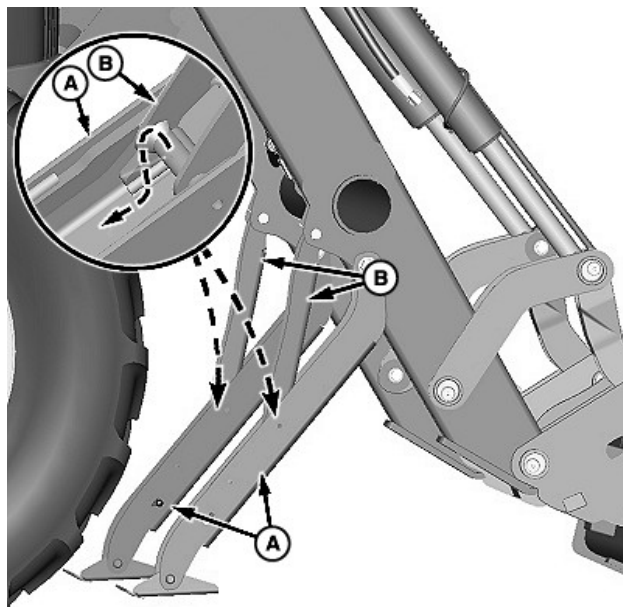
IMPORTANT: Prévenir l'endommagement des flexibles hydrauliques causé par des contacts répétés contre l'échappement du tracteur. Placer le jeu de flexibles de sorte que les flexibles pendent entre leur support et le cadre de levage.



W26641—UN—12MAR15

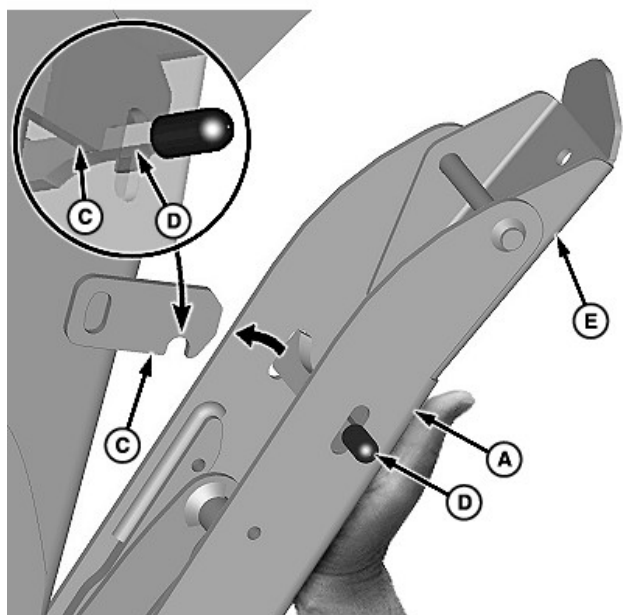
16. Placer le jeu de flexibles de sorte que les flexibles

pendent entre leur support et le cadre de levage, comme l'illustré.



Côté droit représenté

W27956—UN—08MAY17



W24096—UN—31JUL13

- A—Béquille (1 de chaque côté)
- B—Support (1 de chaque côté)
- C—Plaque de verrouillage (1 de chaque côté)
- D—Loquet (1 de chaque côté)
- E—Plaque d'appui (1 de chaque côté)

⚠ ATTENTION: Éviter tous risques de blessures. Lors du rangement des béquilles, tenir les mains et les doigts à l'écart des côtés de la béquille (A) et de la plaque d'appui (E).

17. Rangement des béquilles du chargeur:

- a. Tirer le support (B) et glisser la béquille (A) vers le bas.
- b. Soulever la béquille et la pousser vers le haut en direction de la partie inférieure du cadre de levage.
- c. Pousser la béquille vers l'intérieur jusqu'à ce que le loquet (D) s'enclenche dans la plaque (C) et verrouille la béquille.
- d. Répéter l'opération de l'autre côté.

18. Contrôler le fonctionnement et les performances du chargeur.

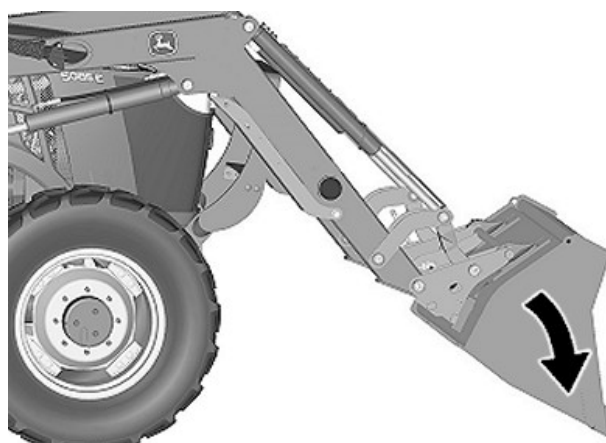
OUC6064,0001CE8-28-25MAY18

Décrochage du chargeur—Chargeurs 520M



W14000—UN—05OCT88

⚠ ATTENTION: Éviter les risques de blessures causées par la chute du chargeur. Toujours décrocher le chargeur sur un sol horizontal et stable. Le chargeur DOIT être équipé d'une benne ou d'un équipement. NE tolérer personne à proximité du chargeur lors de son décrochage. Seul le conducteur du tracteur est autorisé à décrocher le chargeur.

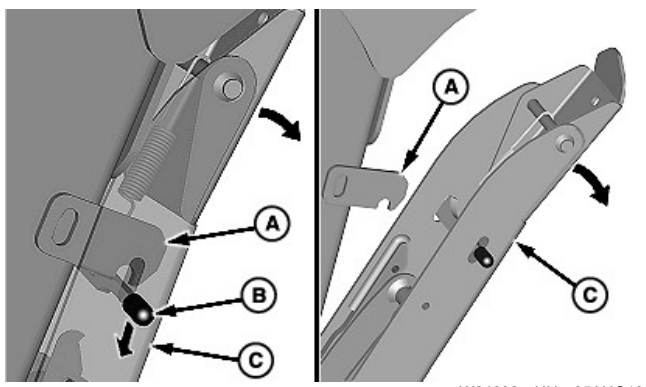


W27980—UN—26MAY17

1. Basculer la benne à 40°, comme illustré.
2. Abaisser le chargeur au sol en appliquant une

légère pression vers le bas. Les pneus avant ne doivent pas décoller du sol.

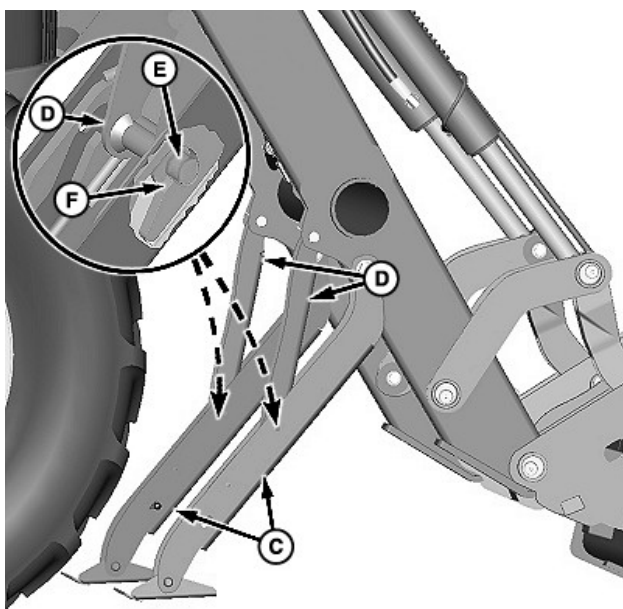
3. Placer la transmission en position de STATIONNEMENT et arrêter le moteur.



A—Plaqué de verrouillage (1 de chaque côté)
B—Loquet (1 de chaque côté)
C—Béquille (1 de chaque côté)

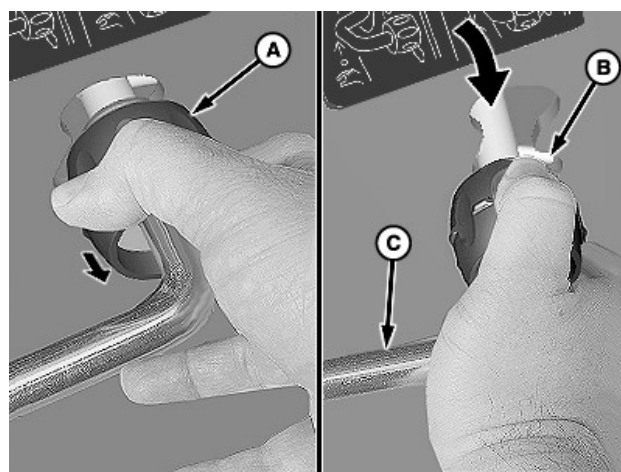
4. Abaissement des béquilles:

- a. Pousser le loquet (B) vers le bas pour dégager la béquille (C) de la plaque de verrouillage (A).



C—Béquille (1 de chaque côté)
D—Support (1 de chaque côté)
E—Axe (1 de chaque côté)
F—Crochet (2 par béquille)

- b. Abaisser la béquille (C) jusqu'à ce que l'axe (E) du support (D) repose dans les crochets (F) à l'intérieur de la béquille.
- c. Répéter l'opération de l'autre côté.



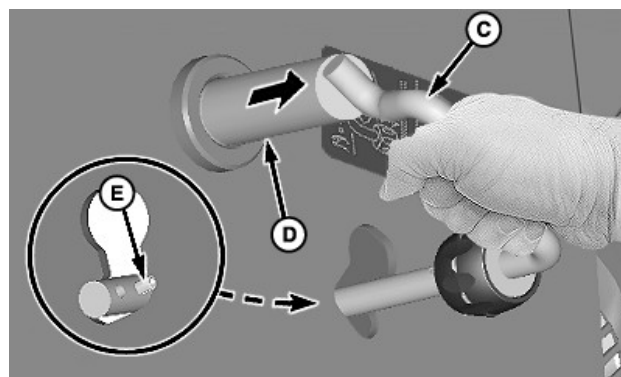
A—Bouton
B—Axe
C—Poignée

W24100—UN—24SEP13

NOTE: Il n'est pas nécessaire de déposer les axes de mât du chargeur. Si les axes sont déposés et que les trous ne sont plus alignés, étendre et rétracter les vérins de benne pour les réaligner.

5. Désengager les axes de mât en procédant comme suit:

- a. Tirer le bouton (A) du mât vers l'arrière.
- b. Tourner la poignée (C) vers le bas jusqu'à ce que l'axe (B) soit aligné sur le trou inférieur du mât.



W24101—UN—24SEP13
Côté gauche représenté

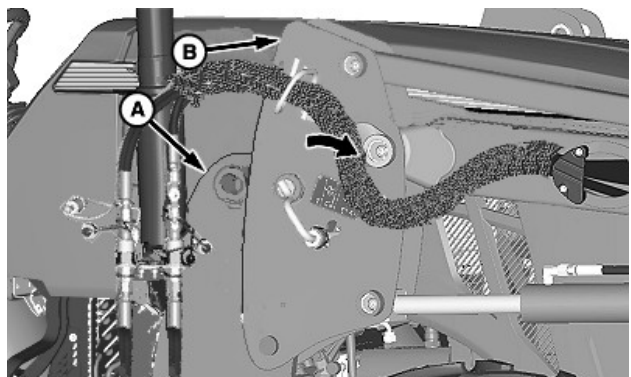
C—Poignée
D—Axe de mât
E—Butée

IMPORTANT: Éviter tout risque de détérioration de l'axe. Pour éviter d'endommager les axes lors du décrochage, s'assurer qu'ils sont complètement sortis des bâtis d'accrochage.

- c. Tirer la poignée (C) et l'axe de mât (D) jusqu'à

ce que la butée (E) repose contre la surface intérieure du mât, comme illustré.

- d. Répéter l'opération de l'autre côté.
6. Démarrer le moteur.
7. Mettre la boîte de vitesses sur NEUTRE.



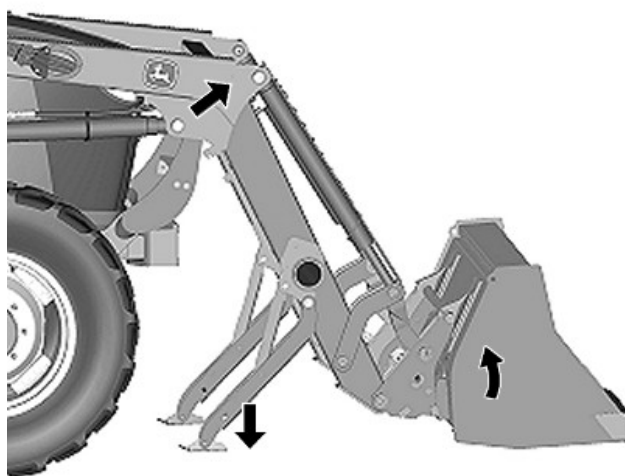
W26643—UN—12MAR15

Côté droit représenté

A—Bâti d'accrochage (1 de chaque côté)
B—Mât (1 de chaque côté)

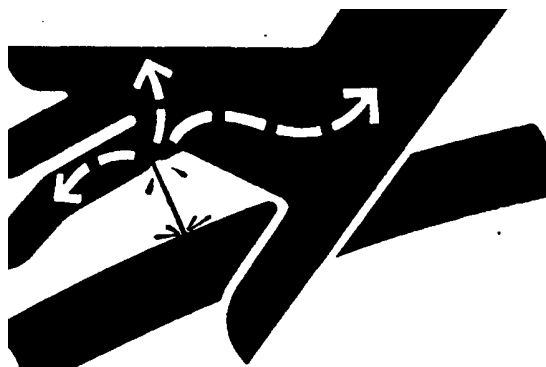
8. Étendre les vérins de levage jusqu'à ce que les mâts (B) s'éloignent des bâtis d'accrochage (A) d'environ 50 mm (2 in) vers l'avant.

NOTE: Si un écart plus important est nécessaire, étendre légèrement les vérins de levage tout en inclinant la benne vers l'arrière (cavage).



W27981—UN—26MAY17

9. Rétracter les vérins de benne jusqu'à ce que les béquilles touchent le sol. Continuer de rétracter les vérins de benne jusqu'à ce que le chargeur se soulève des bâtis d'accrochage. Si nécessaire, avancer le tracteur pour que les flexibles aient suffisamment de mou.

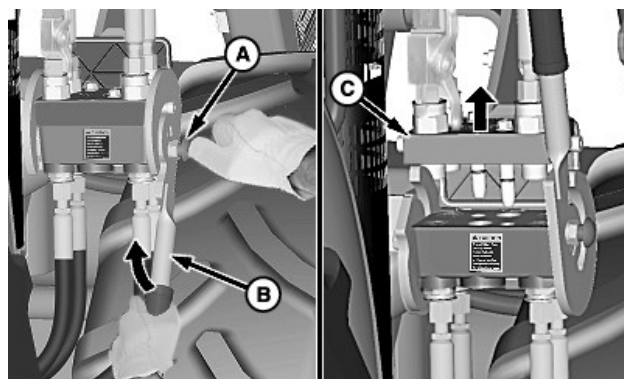


X9811—UN—23AUG88

⚠ ATTENTION: Du liquide s'échappant sous pression peut avoir suffisamment de force pour pénétrer sous la peau et causer des blessures graves. Afin de prévenir tout accident, éliminer la pression avant de débrancher des conduites hydrauliques ou autres. Se protéger les mains et le corps des liquides sous haute pression. Voir les informations complémentaires, Attention aux liquides à haute pression, dans la section Sécurité. Éviter les risques de blessures causées par un mouvement imprévu. Abaisser le chargeur au sol avant d'éliminer la pression. Verrouiller les commandes du chargeur avant de le décrocher.

10. Placer la transmission en position de STATIONNEMENT et arrêter le moteur.
11. Relâcher la pression hydraulique. (Voir Élimination de la pression hydraulique à la section Commandes.)
12. Verrouiller les commandes du chargeur. Pour plus d'informations, consulter le livret d'entretien du tracteur.

NOTE: Les commandes diffèrent en fonction du tracteur et des options.

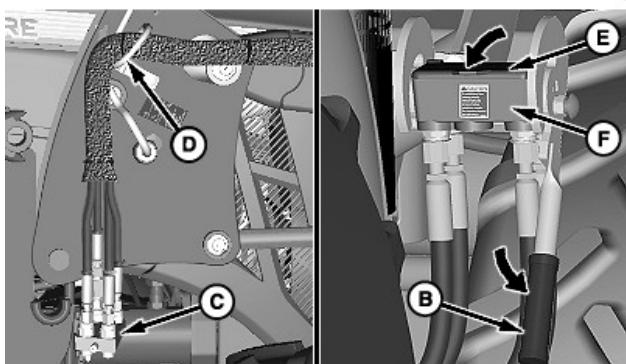


W24104—UN—10FEB14

A—Bouton
B—Poignée
C—Raccord, moitié chargeur

13. Débrancher le circuit hydraulique à l'aide du multicoupleur:

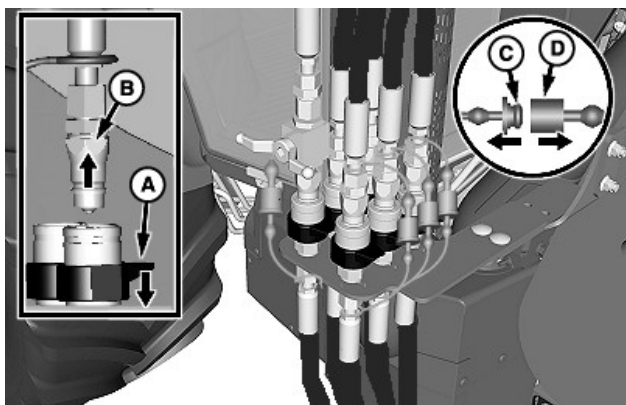
- a. Presser le bouton (A) et tourner la poignée (B) vers le haut pour déconnecter le raccord du chargeur (C).



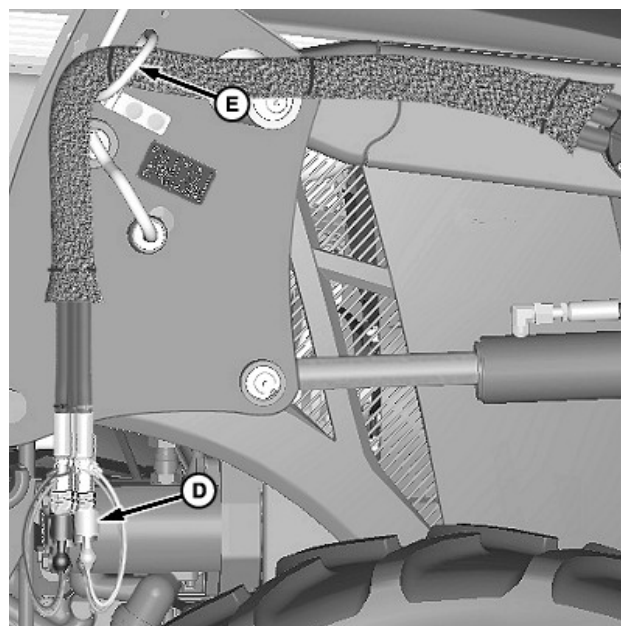
W24105—UN—10FEB14

C—Raccord, moitié chargeur
D—Support de flexible
E—Cache
F—Raccord, moitié tracteur

- b. Laisser pendre les flexibles avec le raccord du chargeur (C) du support de flexibles (D), comme illustré.
- c. Fermer le cache (E) du raccord du tracteur (F) et abaisser la poignée jusqu'à ce qu'elle soit verrouillée.



W26448—UN—14NOV14



W24108—UN—18OCT13

A—Raccord mâle
B—Raccord femelle
C—Bouchon (4 ou 6)
D—Capuchon (4 ou 6)
E—Support de flexibles

14. Débrancher le circuit hydraulique à l'aide des raccords en position médiane:

- a. Pousser et maintenir le collier du raccord femelle (B).
- b. Débrancher le raccord mâle (A).
- c. Relâcher le collier du raccord femelle.
- d. Insérer un capuchon (D) sur l'embout de flexible et un bouchon (C) sur le raccord.
- e. Procéder de la même façon pour les autres raccords de flexibles.
- f. Laisser pendre les flexibles avec les raccords du support de flexibles (E), comme illustré.

15. Mettre la boîte de vitesses en MARCHE ARRIÈRE et reculer le tracteur pour l'éloigner du chargeur.

OOU6064,0001CE9-28-25MAY18

Accrochage du chargeur—Chargeurs 540M

⚠ ATTENTION: Éviter tous risques de blessures. S'assurer que PERSONNE ne se trouve à proximité lors de l'accrochage du chargeur. Seul le conducteur du tracteur est autorisé à accrocher le chargeur.

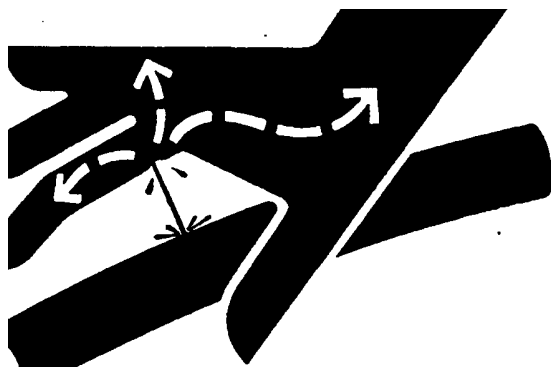


W27982—UN—30MAY17

A—Axe (1 de chaque côté)
B—Support (1 de chaque côté)

IMPORTANT: Éviter d'endommager les flexibles hydrauliques. Veiller à ce que les flexibles hydrauliques du chargeur NE gênent PAS l'accrochage du chargeur au tracteur.

1. Centrer le tracteur entre les mâts du chargeur et l'arrêter quand les deux supports (B) des bâtis d'accrochage se trouvent sous les axes (A) des mâts du chargeur.



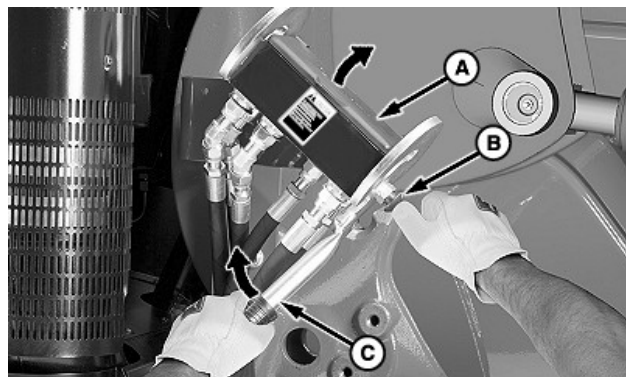
X9811—UN—23AUG88

⚠ ATTENTION: Du liquide s'échappant sous pression peut avoir suffisamment de force pour pénétrer sous la peau et causer des blessures graves. Afin de prévenir tout accident, éliminer la pression avant de débrancher des conduites hydrauliques ou autres. Se protéger les mains et le corps des liquides sous haute pression. (Voir les informations complémentaires, Attention aux liquides à haute pression, dans la section Sécurité.) Éviter les blessures éventuelles causées par le mouvement imprévu du chargeur. Abaisser le chargeur au sol avant d'éliminer la pression. Verrouiller les commandes du chargeur avant de l'accrocher.

2. Placer la transmission en position de STATIONNEMENT et arrêter le moteur.
3. Relâcher la pression hydraulique. (Voir Élimination de la pression hydraulique à la section Commandes.)

4. Verrouiller les commandes du chargeur. Pour plus d'informations, consulter le livret d'entretien du tracteur.

NOTE: Les commandes du chargeur diffèrent en fonction du tracteur et des options.

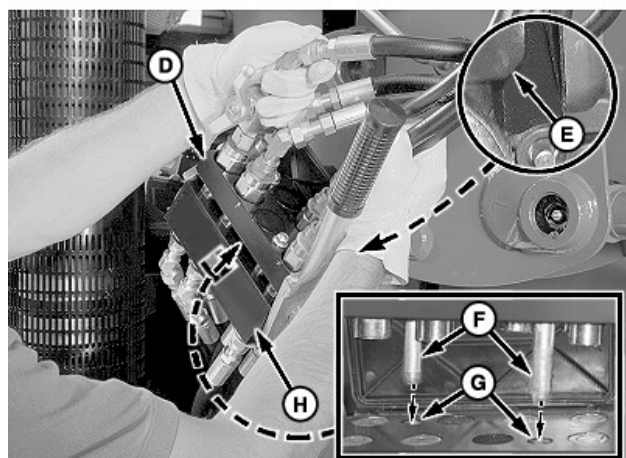


W21694—UN—08NOV11

Multicoupleur

A—Cache
B—Bouton
C—Poignée

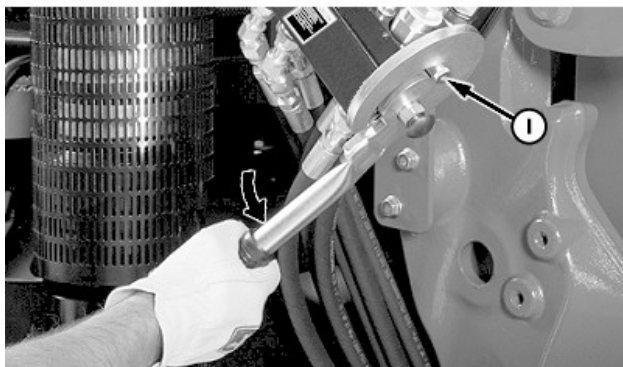
5. Effectuer les branchements du circuit hydraulique au niveau du multicoupleur:
 - a. Appuyer sur le bouton (B) et tourner la poignée (C) vers le haut. Relever le cache (A).



W21695—UN—08NOV11

D—Raccord, moitié chargeur
E—Bord chanfreiné
F—Axe de positionnement (2)
G—Trou (2)
H—Raccord, moitié tracteur

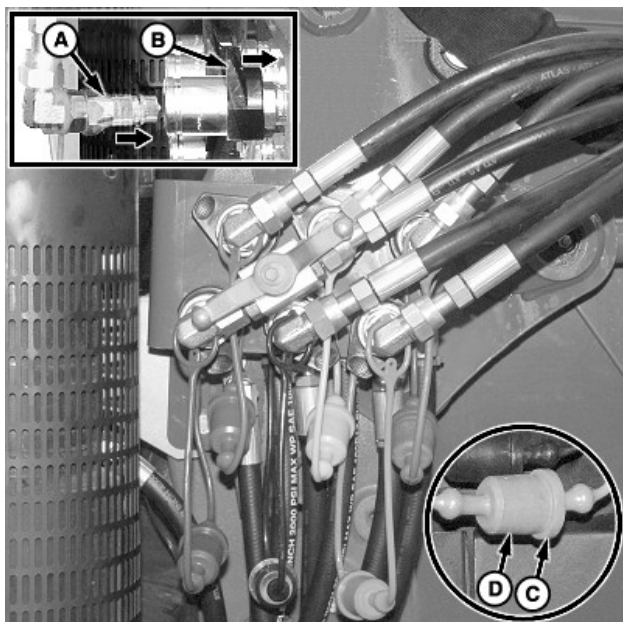
- b. Insérer le raccord de chargeur (D) (avec le bord chanfreiné (E) dirigé vers le couvercle), sur le raccord du tracteur (H).
- c. Veiller à ce que les axes de positionnement (F) sur la moitié chargeur du multicoupleur rentrent dans les trous correspondants (G) de la moitié tracteur (H).



W21696—UN—08NOV11

I—Axe (1 de chaque côté)

- d. Tourner la poignée vers le bas pour engager les axes (I) et accoupler les deux moitiés du raccord.



W24621—UN—12DEC13

Raccords latéraux

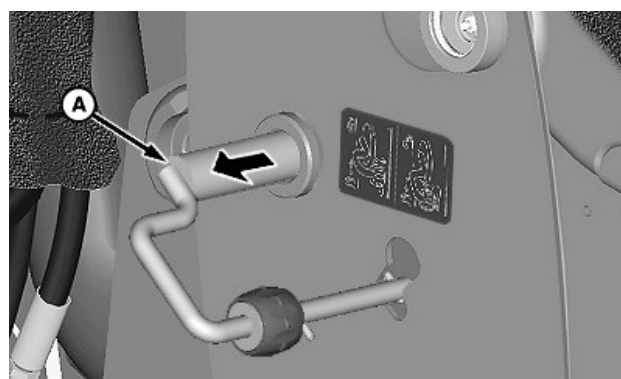
A—Raccord mâle
B—Raccord femelle
C—Bouchon
D—Capuchon

⚠ ATTENTION: Prévenir les blessures éventuelles causées par le mouvement imprévu du chargeur. Les flexibles doivent être correctement raccordés pour que le chargeur réagisse comme prévu aux mouvements des commandes.

IMPORTANT: Prévenir la contamination éventuelle du circuit hydraulique. Avant de brancher les deux moitiés du raccord, s'assurer de la propreté et de l'absence de débris des raccords filetés. Vérifier que les flexibles ne sont ni tordus ni pincés.

NOTE: Les connexions des flexibles sont dotées de capuchons et bouchons de couleur. Si des capuchons/bouchons manquent, voir Identification des raccords de flexibles, dans la section Entretien.

6. Raccordement du circuit hydraulique à l'aide des raccords en position médiane:
 - a. Pousser et maintenir le collier du raccord femelle (B).
 - b. Appairer les capuchons des flexibles avec les bouchons de couleur correspondante du raccord.
 - c. Introduire le raccord mâle (A) du flexible hydraulique dans le raccord femelle.
 - d. Relâcher le collier du raccord femelle.
 - e. Raccorder le bouchon (C) et le capuchon (D) de couleur correspondante.
 - f. Répéter les procédures de connexion pour tous les raccords.



W23855—UN—30SEP13

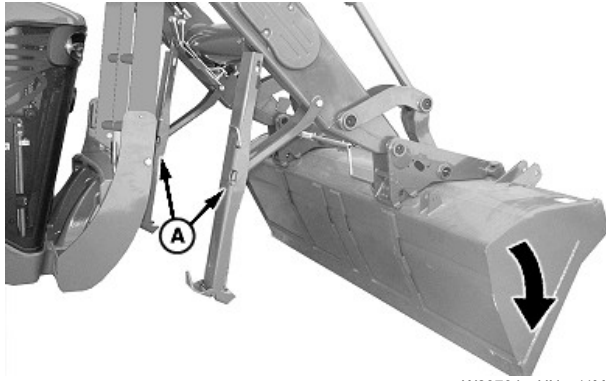
Côté droit représenté

A—Axe de mât (1 de chaque côté)

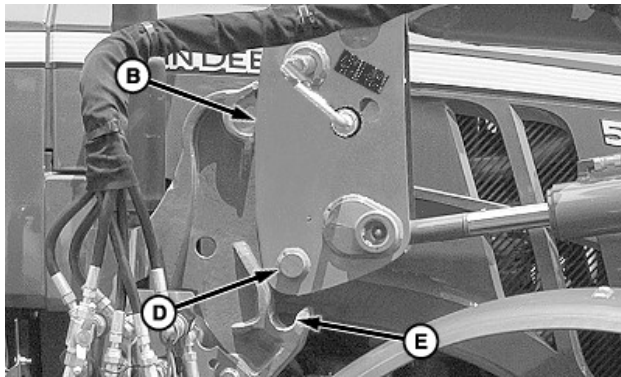
7. Veiller à ce que les axes de mât (A) soient rétractés (sortis) comme illustré.
8. Démarrer le moteur.
9. Mettre la boîte de vitesses sur NEUTRE.
10. Déverrouiller les commandes du chargeur. Pour plus d'informations, consulter le livret d'entretien du tracteur.

NOTE: Les commandes du chargeur diffèrent en fonction du tracteur et des options.

- Tracteurs avec distributeurs auxiliaires à commande par touches: Appuyer sur l'interrupteur de verrouillage pour le transport.
- Tracteurs avec levier multifonction: Appuyer sur l'interrupteur de verrouillage pour le transport.

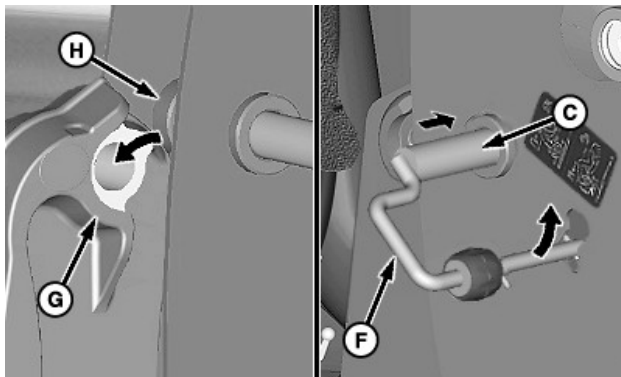


W20794—UN—11MAY10

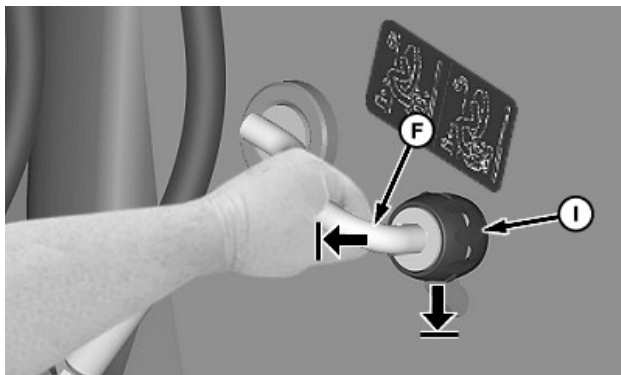


W28404—UN—16APR18

Côté droit représenté



W24643—UN—31JAN14



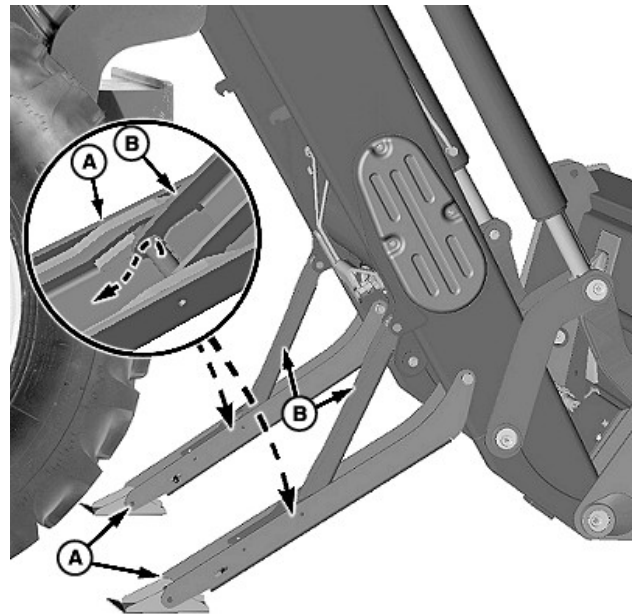
W28408—UN—26APR18

- A—Béquille (1 de chaque côté)
- B—Mât (1 de chaque côté)
- C—Axe de mât (1 de chaque côté)
- D—Axe (1 de chaque côté)
- E—Support (1 de chaque côté)
- F—Poignée (1 de chaque côté)

- G—Berceau (2 par côté)
- H—Bague (2 de chaque côté)
- I—Bouton (un de chaque côté)

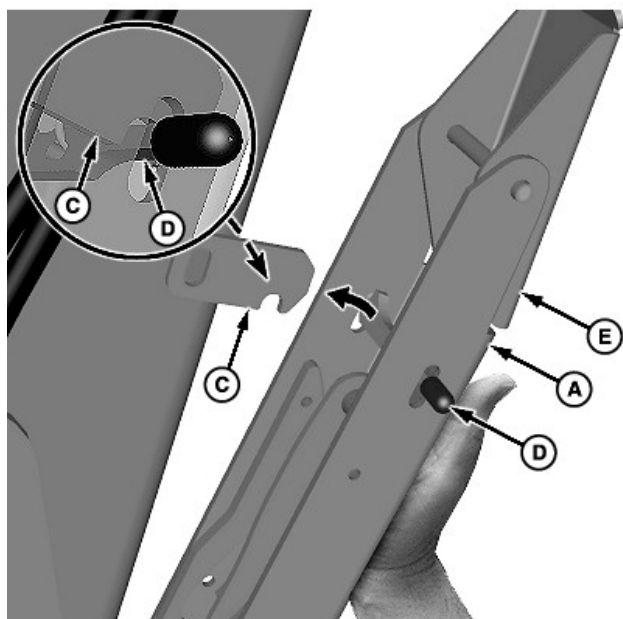
11. Étendre les vérins du cadre de levage jusqu'à ce que le mât (B) s'abaisse, que les axes (D) reposent dans les supports (E) de chaque côté et que les béquilles (A) soient légèrement soulevées.
12. Rétracter les vérins de levage jusqu'à ce que les bagues (H) du mât soient logées dans les supports (G) sur les deux bords d'accrochage.
13. Placer la transmission en position de STATIONNEMENT et arrêter le moteur.
14. Poser les axes (C) de mât des deux côtés du chargeur:
 - a. Enfoncer l'axe de mât et tourner la poignée (F) vers le haut jusqu'à ce que le bouton se verrouille dans le mât.
 - b. S'assurer que le bouton (I) est correctement verrouillé dans le trou supérieur du mât. Tirer la poignée de l'axe en essayant de l'abaisser.

NOTE: Si la poignée ne bouge pas, le bouton est verrouillé.



W26401—UN—21OCT14

Côté droit représenté



W21698—UN—23AUG11

- A—Béquille (1 de chaque côté)
- B—Support (1 de chaque côté)
- C—Plaque de verrouillage
- D—Loquet
- E—Plaque d'appui

ATTENTION: Pour éviter les blessures lors du rangement des béquilles, tenir les mains et les doigts à l'écart des côtés de la béquille (A) et de la plaque d'appui (E).

NOTE: Béquilles d'origine avec plaque d'appui illustrées. Les versions plus récentes ne sont pas équipées d'une plaque d'appui.

15. Rangement des béquilles du chargeur:

- a. Tirer le support (B) et glisser la béquille (A) vers le bas.
- b. Soulever la béquille et la pousser vers le haut en direction de la partie inférieure du cadre de levage.
- c. Pousser la béquille vers l'intérieur jusqu'à ce que le loquet (D) s'enclenche dans la plaque (C) et verrouille la béquille.
- d. Répéter l'opération de l'autre côté.

16. Contrôler le fonctionnement et les performances du chargeur.

OUC6064,0001CEA-28-25MAY18

Décrochage du chargeur—Chargeurs 540M



W14000—UN—05OCT88

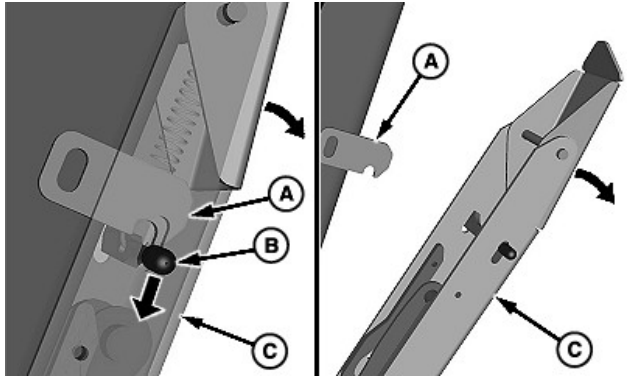
ATTENTION: Éviter les risques de blessures causées par la chute du chargeur. Toujours décrocher le chargeur sur un sol horizontal et stable. Le chargeur DOIT être équipé d'une benne ou d'un équipement. NE tolérer personne à proximité du chargeur lors de son décrochage. Seul le conducteur du tracteur est autorisé à décrocher le chargeur.



W27983—UN—30MAY17

1. Positionner la benne à 40°, comme illustré.
2. Abaisser le chargeur au sol en appliquant une légère pression vers le bas. Les pneus avant ne doivent pas décoller du sol.
3. Placer la transmission en position de STATIONNEMENT et arrêter le moteur.

NOTE: Béquilles d'origine avec plaque d'appui illustrées. Les versions plus récentes ne sont pas équipées d'une plaque d'appui.

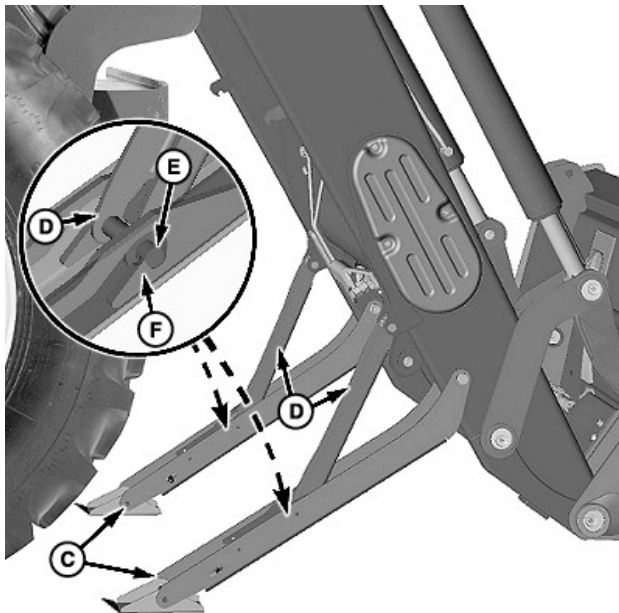


W21699—UN—15AUG11

- A—Plaque de verrouillage (1 de chaque côté)
B—Loquet (1 de chaque côté)
C—Béquille (1 de chaque côté)

4. Abaissement des béquilles:

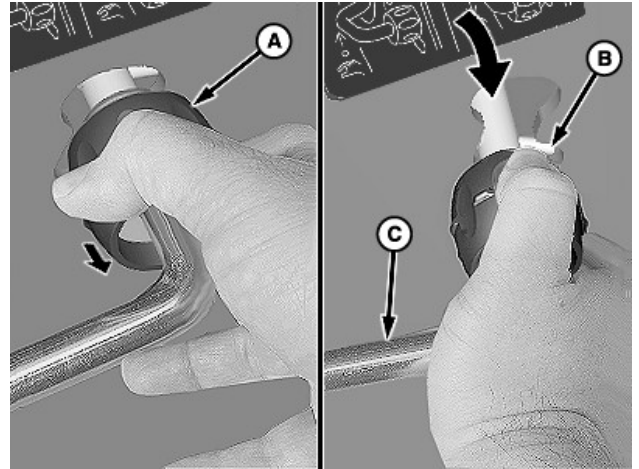
- a. Pousser le loquet (B) vers le bas pour dégager la béquille (C) de la plaque de verrouillage (A).



W26403—UN—21OCT14

- C—Béquille (1 de chaque côté)
D—Support (1 de chaque côté)
E—Axe (1 de chaque côté)
F—Crochet (2 par béquille)

- b. Abaisser la béquille (C) jusqu'à ce que l'axe (E) du support (D) repose dans les crochets (F) à l'intérieur de la béquille.
c. Répéter l'opération de l'autre côté.



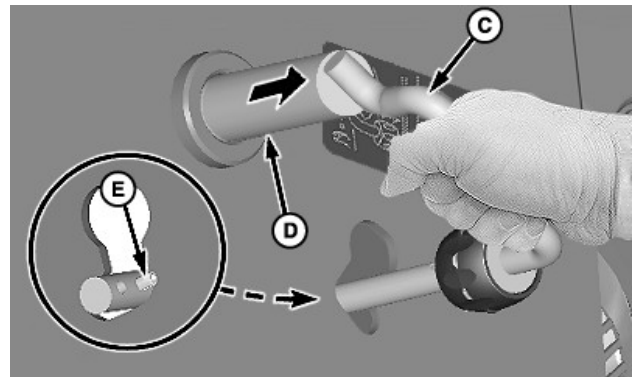
W24100—UN—24SEP13

- A—Bouton
B—Axe
C—Poignée

NOTE: Il n'est pas nécessaire de déposer les axes de mât du chargeur. Si les axes sont déposés et que les trous ne sont plus alignés, étendre et rétracter les vérins de benne pour les réaligner.

5. Désengager les axes de mât en procédant comme suit:

- a. Tirer le bouton (A) du mât vers l'arrière.
b. Tourner la poignée (C) vers le bas jusqu'à ce que l'axe (B) soit aligné sur le trou inférieur du mât.



W24101—UN—24SEP13

Côté gauche représenté

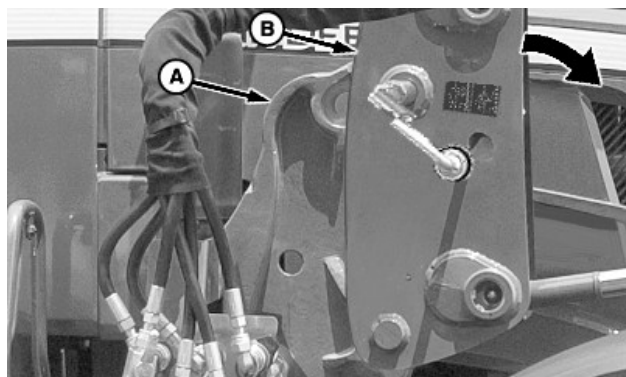
- C—Poignée
D—Axe
E—Butée

IMPORTANT: Éviter tout risque de détérioration de l'axe. Pour éviter d'endommager les axes lors du décrochage, s'assurer qu'ils sont complètement sortis des bâtis d'accrochage.

- c. Tirer la poignée (C) et l'axe de mât (D) jusqu'à

ce que la butée (E) repose contre la surface intérieure du mât, comme illustré.

- d. Répéter l'opération de l'autre côté.
6. Démarrer le moteur.
7. Mettre la boîte de vitesses sur NEUTRE.



W24645—UN—31JAN14

Côté droit représenté

A—Bâti d'accrochage (1 de chaque côté)
B—Mât (1 de chaque côté)

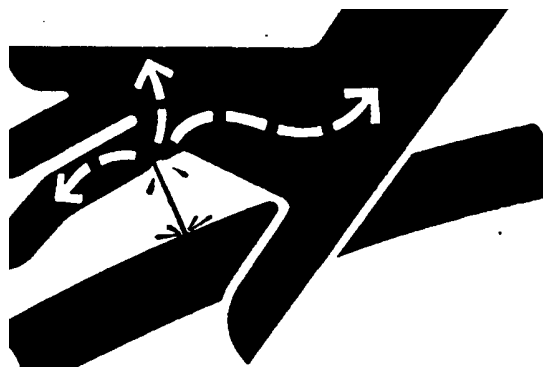
8. Étendre les vérins de levage jusqu'à ce que les mâts (B) s'éloignent des bâtis d'accrochage (A) d'environ 50 mm (2 in) vers l'avant.

NOTE: Si un écart plus important est nécessaire, étendre légèrement les vérins de levage tout en inclinant la benne vers l'arrière (cavage).



W27984—UN—30MAY17

9. Rétracter les vérins de benne jusqu'à ce que les béquilles touchent le sol. Continuer de rétracter les vérins de benne jusqu'à ce que le chargeur se soulève des bâtis d'accrochage. Si nécessaire, avancer le tracteur pour que les flexibles aient suffisamment de mou.

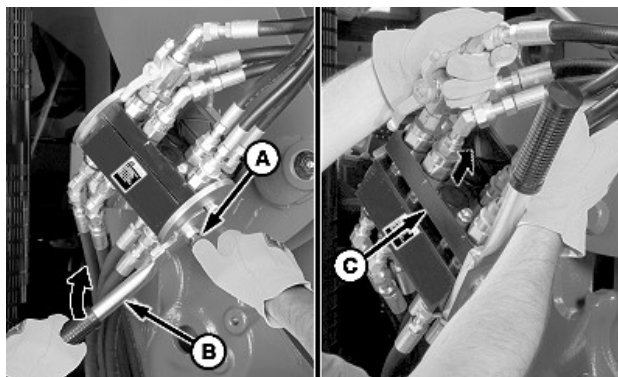


X9811—UN—23AUG88

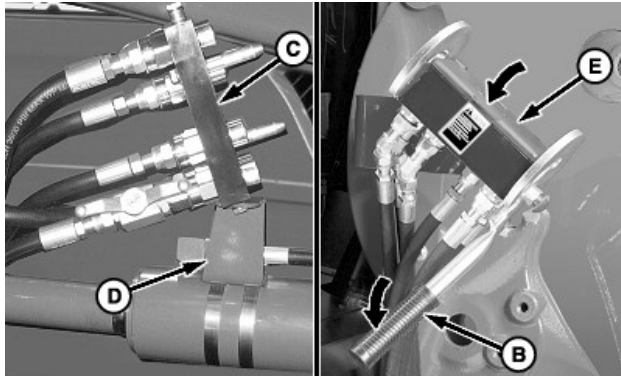
⚠ ATTENTION: Du liquide s'échappant sous pression peut avoir suffisamment de force pour pénétrer sous la peau et causer des blessures graves. Afin de prévenir tout accident, éliminer la pression avant de débrancher des conduites hydrauliques ou autres. Se protéger les mains et le corps des liquides sous haute pression. (Voir les informations complémentaires, Attention aux liquides à haute pression, dans la section Sécurité.) Éviter les blessures éventuelles causées par le mouvement imprévu du chargeur. Abaisser le chargeur au sol avant d'éliminer la pression. Verrouiller les commandes du chargeur avant de le décrocher.

10. Mettre la boîte de vitesses en position de STATIONNEMENT et couper le moteur.
11. Relâcher la pression hydraulique. (Voir Élimination de la pression hydraulique à la section Commandes.)
12. Verrouiller les commandes du chargeur. Pour plus d'informations, consulter le livret d'entretien du tracteur.

NOTE: Les commandes du chargeur diffèrent en fonction du tracteur et des options.



W24647—UN—31JAN14

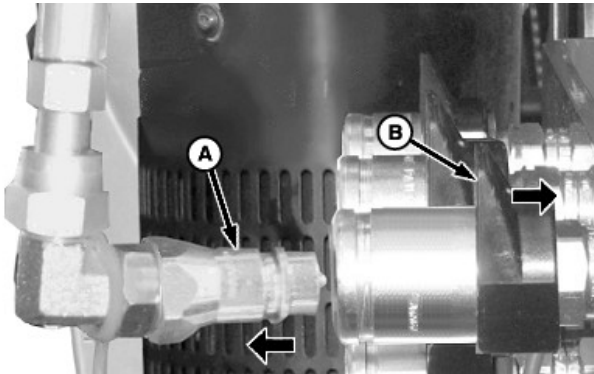


W21734—UN—08NOV11

- A—Bouton
B—Poignée
C—Raccord, moitié chargeur
D—Support de rangement
E—Cache

13. Débrancher le circuit hydraulique à l'aide du multicoupleur:

- Appuyer sur le bouton (A) et tourner la poignée (B) vers le haut pour déconnecter les raccords.
- Placer le raccord du chargeur (C) comme illustré sur le support de rangement (D) situé sur le vérin de levage droit.
- Fermer le couvercle de protection (E) et tourner la poignée vers le bas jusqu'au verrouillage.

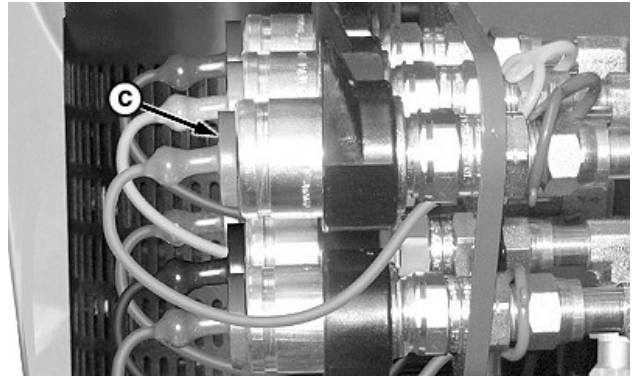


W21742—UN—26AUG11

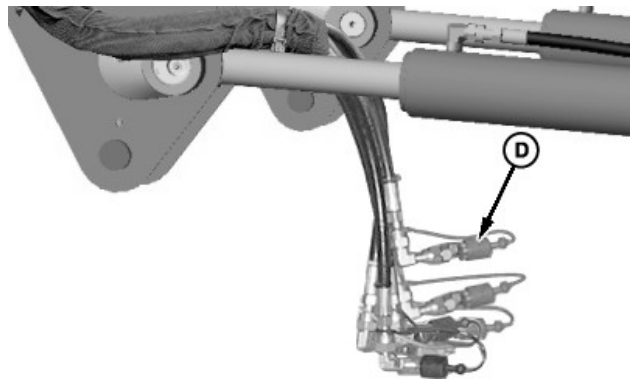
- A—Raccord mâle
B—Raccord femelle

14. Débrancher le circuit hydraulique à l'aide des raccords en position médiane:

- Pousser et maintenir le collier du raccord femelle (B).
- Débrancher le raccord mâle (A).
- Relâcher le collier du raccord femelle.



W21741—UN—29AUG11



W21739—UN—29AUG11

- C—Bouchon (4 ou 6)
D—Capuchon (4 ou 6)

- Insérer un capuchon (D) sur l'embout de flexible et un bouchon (C) sur le raccord.
- Procéder de la même façon pour les autres raccords de flexibles.
- Placer les flexibles sur le vérin de levage comme illustré. Ne pas poser les flexibles par terre.

15. Mettre la boîte de vitesses en MARCHE ARRIÈRE et reculer le tracteur pour l'éloigner du chargeur.

OUO6064,0001CEB-28-25MAY18

Accrochage et décrochage de la benne ou de l'équipement

Équipements disponibles

Les équipements John Deere et Frontier sont disponibles pour ce chargeur. Pour plus d'informations sur l'achat d'équipements agréés, consulter le concessionnaire John Deere.

NOTE: Lors de la commande d'un accessoire/ensemble, penser à demander la notice de montage correspondante et les informations concernant l'utilisation au concessionnaire John Deere. Les notices de montage sont disponibles en ligne pour les concessionnaires John Deere.

OJ06038,0001EFE-28-08JUN18

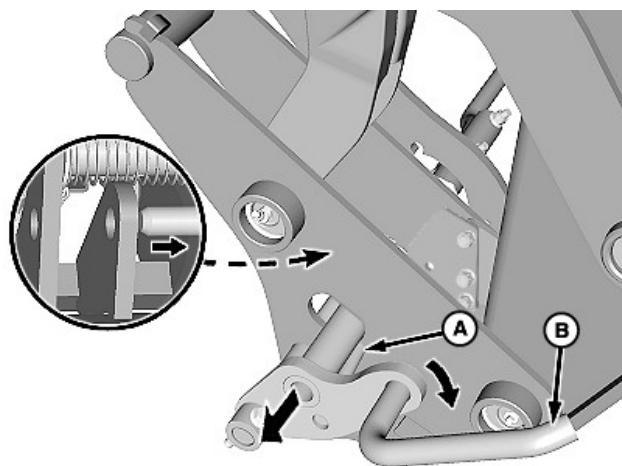
Accrochage de la benne ou de l'équipement—Chargeur 520M

Tablier porte-équipement universel

⚠ ATTENTION: Pour éviter les blessures possibles, s'assurer que **PERSONNE** ne se trouve à proximité du chargeur lors de l'accrochage de la benne ou de l'équipement. Seul le conducteur du tracteur peut accrocher la benne ou l'accessoire.

NOTE: La procédure d'accrochage est la même pour tous les équipements. L'illustration représente un chargeur avec benne.

1. Éliminer tous les débris du mécanisme de verrouillage, du tablier porte-équipement et des points de fixation.
2. Étendre les vérins de benne pour incliner le tablier porte-équipement vers l'avant.

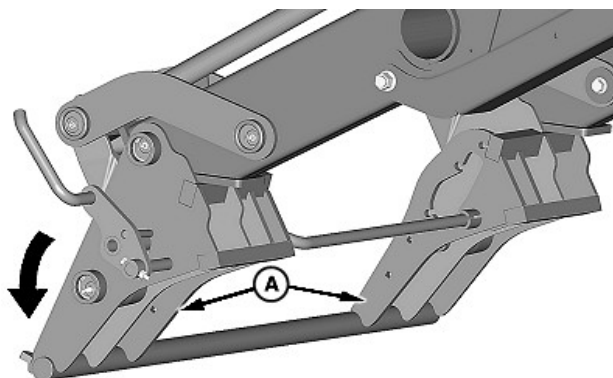


Poignée de verrouillage

A—Axe
B—Poignée

3. Arrêter le moteur et retirer la clé de contact.

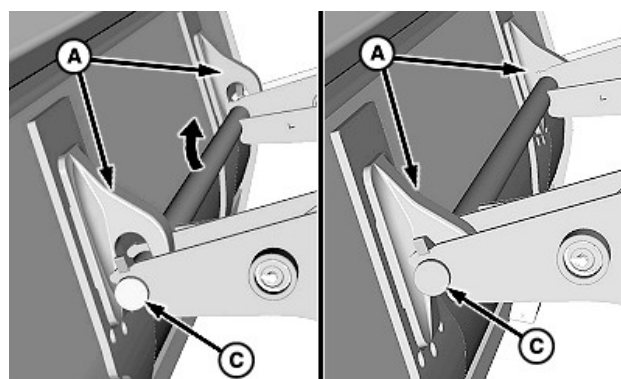
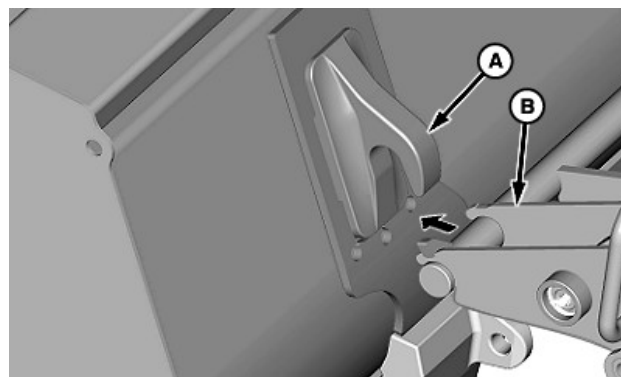
4. Tirer la poignée de verrouillage (B) vers l'extérieur et la tourner en sens horaire jusqu'à ce que l'axe (A) repose contre le bâti du tablier porte-équipement et soit bloqué en position DÉVERROUILLÉE.



Extension complète

A—Tablier porte-équipement (1 de chaque côté)

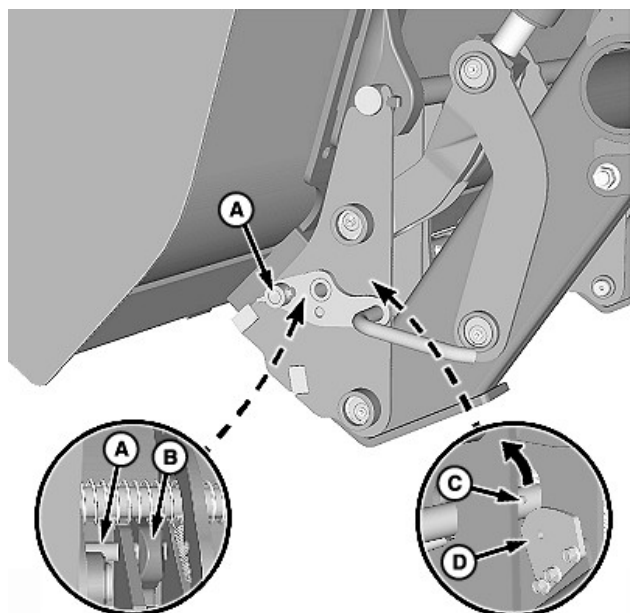
5. Étendre les vérins de benne pour incliner les bras du tablier porte-équipement (A) vers le bas.



A—Crochet (1 de chaque côté)
B—Tablier porte-équipement (1 de chaque côté)
C—Barre

6. Avancer et centrer les bras du tablier porte-équipement (A) sous les crochets (B) de la benne/l'équipement.
7. Étendre les vérins de levage jusqu'à ce que la barre

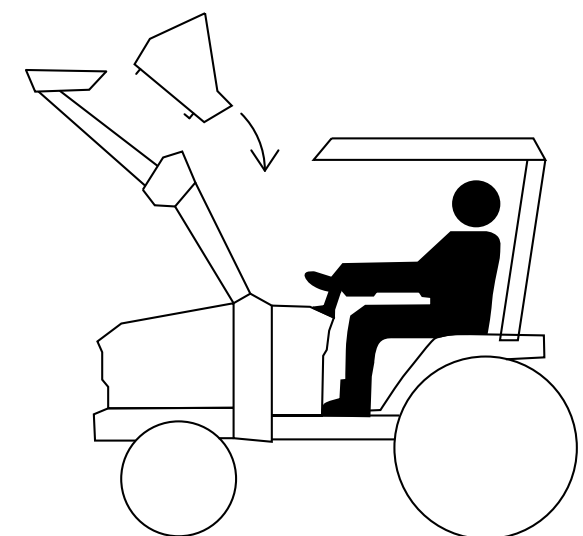
(C) s'enclenche dans les crochets des deux côtés de la benne.



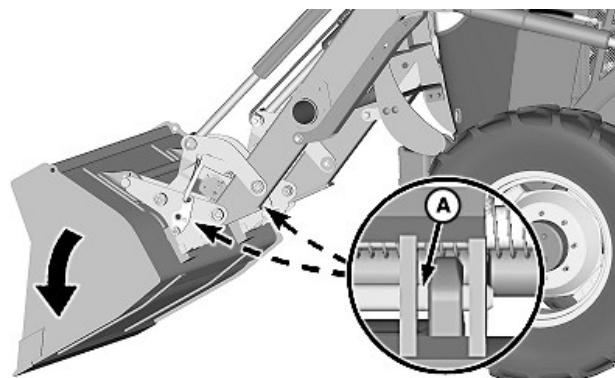
W24158—UN—28AUG13

A—Axe (1 de chaque côté)
B—Support, équipement (1 de chaque côté)
C—Tige
D—Patte

8. Rétracter les vérins de benne. La tige (C) entre en contact avec la patte (D) et le mécanisme de déverrouillage, permettant aux axes (A) de glisser dans les supports (B) de la benne.



W08424—UN—14DEC06

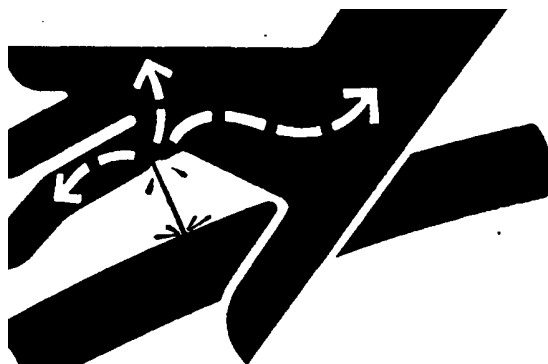


W27985—UN—30MAY17

A—Axe de verrouillage (1 de chaque côté)

ATTENTION: Éviter les risques de blessures graves ou mortelles causées par la chute de la benne ou de l'équipement. **NE PAS** utiliser le chargeur sans avoir vérifié que les axes de verrouillage (A) sont engagés dans la benne ou l'équipement. Si les axes ne sont pas engagés, la benne ou l'équipement peut se décrocher du chargeur.

9. Contrôler l'engagement des axes dans la benne:
 - a. Positionner le chargeur à environ 300 mm (12 in) du sol et étendre les vérins de benne, jusqu'à ce que le bord avant de la benne touche le sol.
 - b. Continuer d'exercer une pression sur le sol pour vérifier que les axes (A) sont engagés dans la benne.

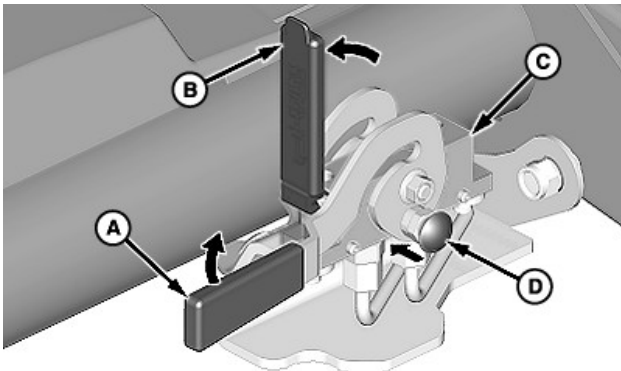


X9811—UN—23AUG88

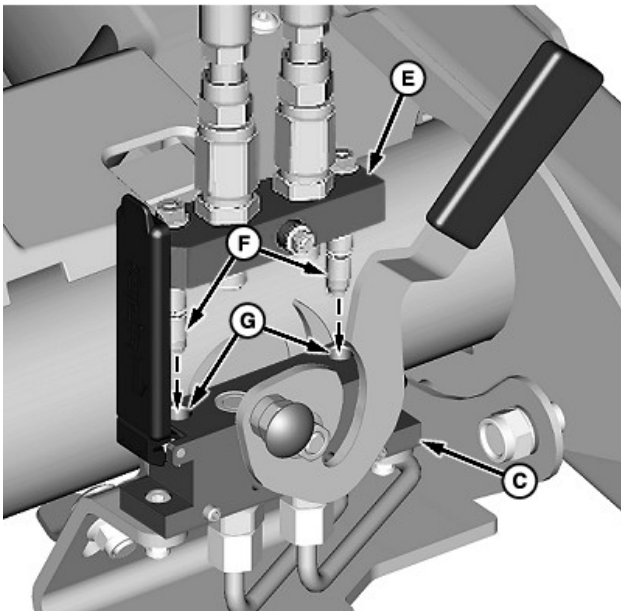
ATTENTION: Du liquide s'échappant sous pression peut avoir suffisamment de force pour pénétrer sous la peau et causer des blessures graves. Afin de prévenir tout accident, éliminer la pression avant de débrancher des conduites hydrauliques ou autres. Se protéger les mains et le corps des liquides sous haute pression. (Voir les informations complémentaires, Attention aux liquides à haute pression, dans la section Sécurité.)

10. Mettre la benne à l'horizontale et l'abaisser à plat sur le sol.

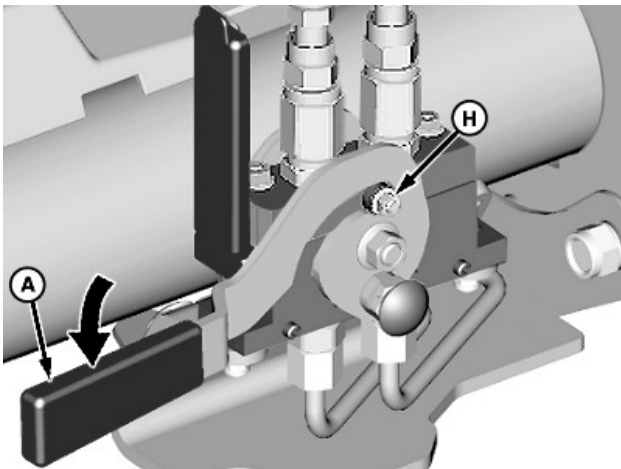
11. Relâcher la pression hydraulique. (Voir Élimination de la pression hydraulique à la section Commandes.)



W24160—UN—13AUG13



W24161—UN—14AUG13



W24162—UN—14AUG13

A—Lever
B—Cache
C—Raccord, chargeur
D—Bouton rouge
E—Raccord, équipement

F—Axe (2)
G—Trou (2)
H—Axe (1 de chaque côté)

12. Pour les modèles avec équipement à commande hydraulique de type grappin, débrancher les flexibles hydrauliques comme suit:

Configuration avec multicoupleur:

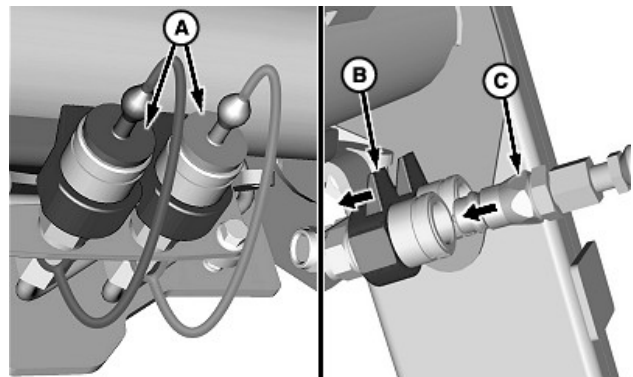
- Relever le couvercle (B).
- Tout en appuyant sur le bouton rouge (D), faire pivoter le levier (A) vers le haut, comme illustré.

IMPORTANT: Les moitiés de multicoupleur doivent être correctement alignées afin d'éviter d'endommager les raccords.

- Insérer la moitié équipement du raccord (E) dans le raccord (C) du chargeur. S'assurer que les axes de positionnement (F) du raccord d'équipement s'engagent dans les trous (G) correspondants du raccord du chargeur.
- Tourner le levier (A) vers le bas pour engager les axes (H) et verrouiller les moitiés de multicoupleur.

NOTE: Le branchement se fait en connectant les flexibles et les conduites hydrauliques dont les capuchons et les bouchons respectifs sont de la même couleur:

- (A) Vérin d'équipement—côté tige (vert)
- (B) Vérin d'équipement—côté piston (orange)



W24163—UN—14AUG13

A—Bouchon (2)
B—Raccord femelle
C—Raccord mâle

13. Configuration avec raccord rapide

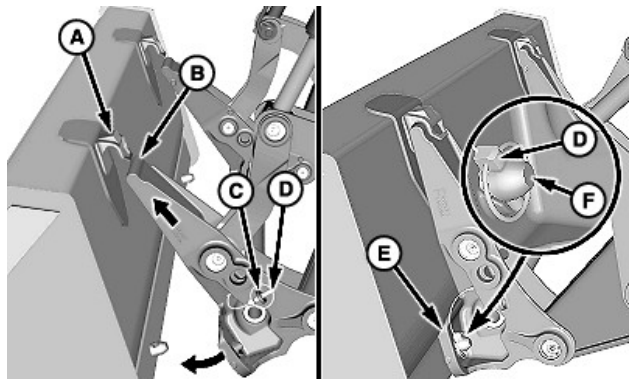
- Retirer les bouchons (A) des raccords femelles (B).
- Pousser et maintenir le collier sur le raccord femelle.
- Insérer le raccord mâle (C) dans le raccord femelle.

- d. Relâcher le collier du raccord femelle.
- e. Répéter les étapes pour le branchement des flexibles restants.
- f. Raccorder les capuchons avec les bouchons de couleur identique.

Tablier porte-équipement de type 500

⚠ ATTENTION: Éviter tous risques de blessures. S'assurer que PERSONNE ne se trouve à proximité du chargeur lors de l'accrochage de la benne ou de l'équipement. Seul le conducteur du tracteur peut accrocher la benne ou l'accessoire.

NOTE: La procédure d'accrochage est la même pour tous les équipements. L'illustration représente un chargeur avec benne.



W24175—UN—28AUG13

- A—Crochet (1 de chaque côté)
- B—Support
- C—Position de remisage
- D—Goupille à anneau (1 de chaque côté)
- E—Patte du tablier porte-équipements (1 de chaque côté)
- F—Axe de benne (1 de chaque côté)

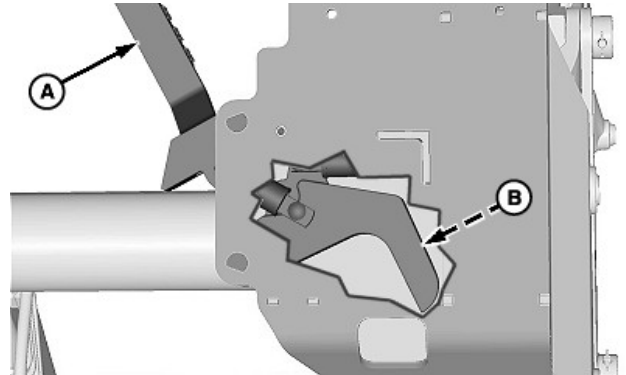
1. Étendre les vérins de benne pour incliner le tablier porte-équipement (B) vers l'avant.
2. Aligner le haut du tablier porte-équipement sur les crochets (A).
3. Relever le chargeur jusqu'à ce que le tablier porte-équipement s'engage sur les crochets, puis rétracter les vérins de benne jusqu'à ce que la benne repose sur le tablier porte-équipement.

⚠ ATTENTION: Éviter tous risques de blessures. S'assurer de l'accrochage correct de la benne ou de l'équipement au tablier porte-équipement.

4. Relever le chargeur et contrôler que les pattes du tablier porte-équipement (E) s'engagent dans les axes de benne (F) des deux côtés.
5. Placer la transmission en position de STATIONNEMENT et arrêter le moteur.

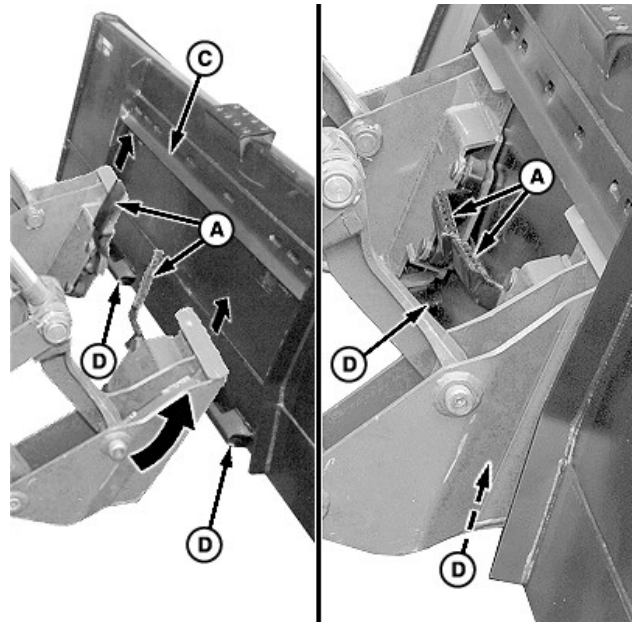
6. Retirer les goupilles à anneau (D) de leur position de remisage (C).
7. Poser les goupilles à anneau (D) dans les axes de la benne (F).

Tablier porte-équipement de chargeur compact

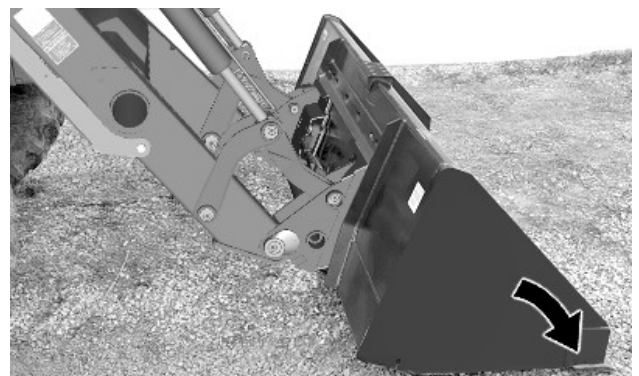


W08389—UN—29NOV06

Axe de verrouillage gauche



W08390—UN—28NOV06



W24172—UN—28AUG13

Inclinaison de la benne/de l'équipement vers l'avant

- A—Poignée de verrouillage (1 de chaque côté)

B—Axe de verrouillage (1 de chaque côté)

C—Lèvre

D—Loquet (1 de chaque côté)

⚠ ATTENTION: Éviter tous risques de blessures. S'assurer que **PERSONNE** ne se trouve à proximité du chargeur lors de l'accrochage de la benne ou de l'équipement. Seul le conducteur du tracteur peut accrocher la benne ou l'accessoire.

IMPORTANT: Éviter d'endommager la machine. S'assurer que les deux poignées de verrouillage (A) sont tournées vers le haut et que les axes de verrouillage (B) sont rétractés.

NOTE: La procédure d'accrochage est la même pour tous les équipements. L'illustration représente un chargeur avec benne.

1. Mettre les deux poignées de verrouillage (A) en position HAUTE (déverrouillée).
2. Soulever le chargeur du sol.
3. Étendre les vérins de benne pour incliner le tablier porte-équipement vers l'avant.
4. Avancer le tracteur et relever le chargeur, jusqu'à ce que les plaques du tablier porte-équipement se positionnent sous la lèvre (C) de la benne. Rétracter les vérins de benne, jusqu'à ce que la benne ou l'équipement repose sur le tablier porte-équipement.

NOTE: La benne doit reposer sur les plaques du tablier porte-équipement.

5. Abaisser le chargeur au sol et arrêter le moteur.
6. Abaisser les poignées de verrouillage (A) pour que les axes (B) s'engagent dans les loquets (D) de la benne.

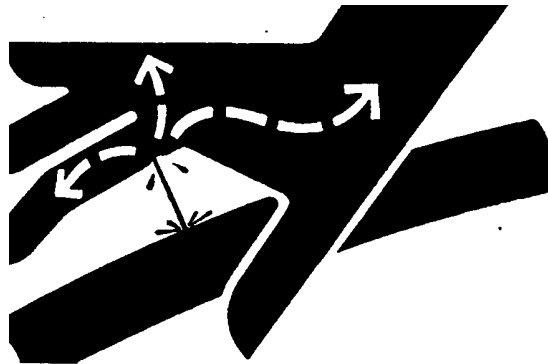
⚠ ATTENTION: Éviter tous risques de blessures. S'assurer de l'accrochage correct de la benne ou de l'équipement au tablier porte-équipement.

7. Étendre les vérins de benne afin d'exercer une pression sur le sol pour vérifier que les axes (B) se sont engagés dans les loquets (D) dans la benne.

NOTE: Si la benne ou l'équipement n'est pas solidement accroché au tablier porte-équipement compact, répéter les étapes d'accrochage.

Décrochage de la benne ou de l'équipement—Chargeur 520M

Tablier porte-équipement universel

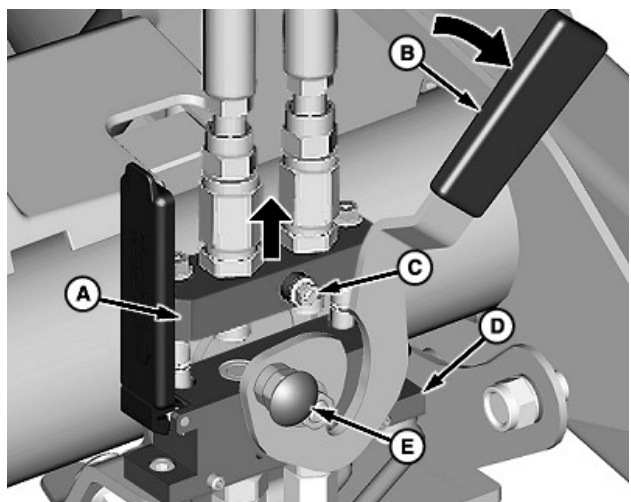


X9811—UN—23AUG88

⚠ ATTENTION: Du liquide s'échappant sous pression peut avoir suffisamment de force pour pénétrer sous la peau et causer des blessures graves. Afin de prévenir tout accident, éliminer la pression avant de débrancher des conduites hydrauliques ou autres. Se protéger les mains et le corps des liquides sous haute pression. (Voir les informations complémentaires, Attention aux liquides à haute pression, dans la section Sécurité.) Éviter les blessures éventuelles. S'assurer que **PERSONNE** ne se trouve à proximité du chargeur lors du décrochage de la benne ou de l'équipement. Seul le conducteur du tracteur est autorisé à décrocher la benne ou l'équipement.

NOTE: La procédure de décrochage est la même pour tous les équipements. L'illustration représente un chargeur avec benne.

1. Fermer le grappin ou l'équipement. Mettre la benne à l'horizontale et l'abaisser au sol.
2. Relâcher la pression hydraulique. (Voir Élimination de la pression hydraulique à la section Commandes.)

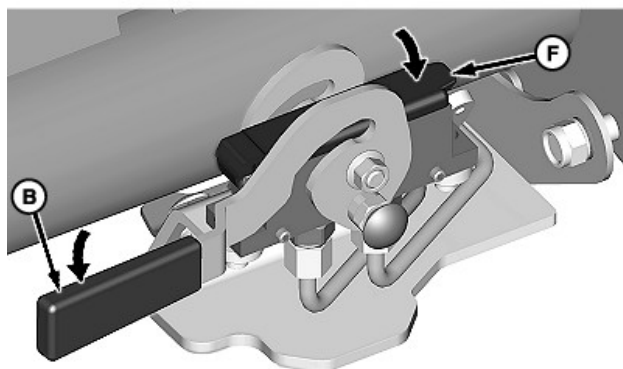


W24164—UN—26AUG13



W24304—UN—18OCT13

Accrochage du grappin pour le foin illustré



W24165—UN—18OCT13

A—Raccord, équipement
B—Lever
C—Axe (1 de chaque côté)
D—Raccord, chargeur
E—Bouton rouge
F—Cache

3. Pour les modèles avec équipement à commande hydraulique de type grappin, débrancher les flexibles hydrauliques comme suit:

Configuration avec multicoupleur:

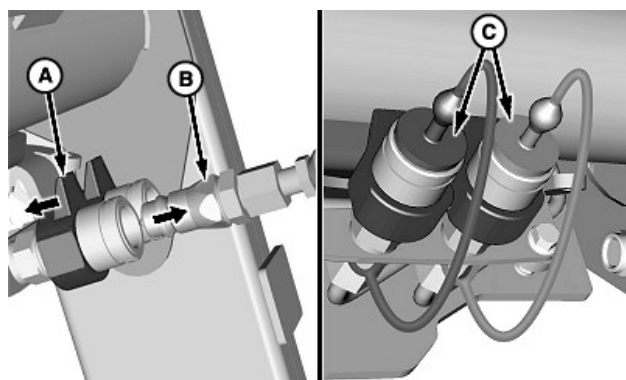
- a. Appuyer sur le bouton rouge (E) et pivoter le levier (B) vers le haut pour désengager les

axes (C) et séparer les moitiés du multicoupleur.

- b. Retirer le raccord d'équipement (A) du raccord du chargeur (D). Placer le raccord avec les flexibles sur l'équipement comme illustré.

IMPORTANT: Éviter tout contact avec les composants du tracteur. Le levier (B) doit être en position verrouillée (vers le BAS) lorsque le raccord d'équipement est retiré. Abaisser le couvercle (F) pour protéger la surface de connexion du raccord de chargeur.

- c. Fermer le couvercle (F) et abaisser le levier (B) pour le verrouiller en place.

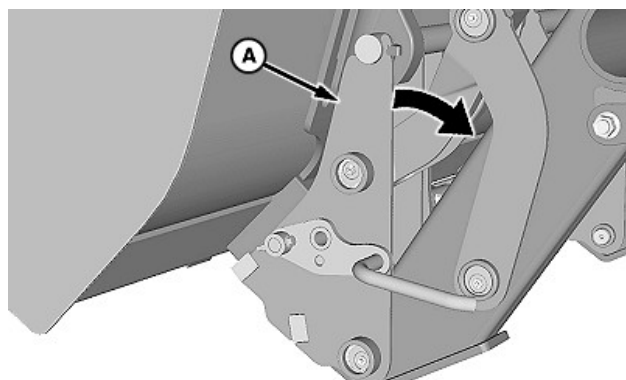


W24166—UN—26AUG13

A—Raccord femelle
B—Raccord mâle
C—Bouchon (2)

4. Configuration avec raccord rapide

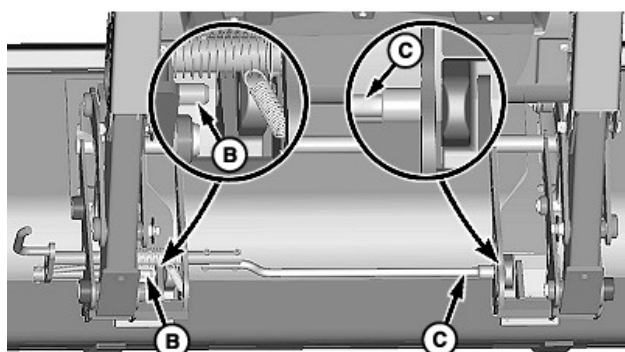
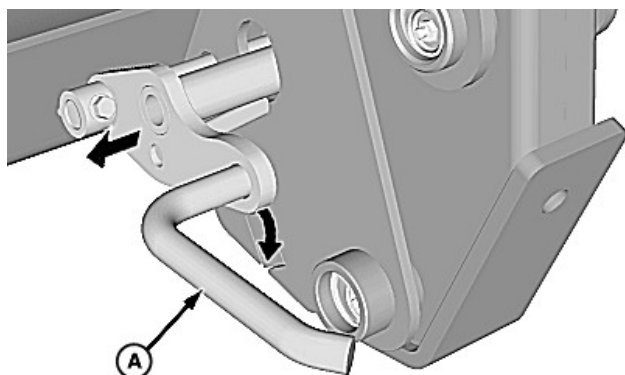
- a. Pousser et maintenir le collier sur le raccord femelle (A).
- b. Débrancher le raccord mâle (B).
- c. Relâcher le collier du raccord femelle.
- d. Mettre un capuchon sur l'embout mâle du flexible et insérer le bouchon (C) dans le raccord femelle.
- e. Procéder de la même façon pour les autres raccords de flexibles.



W24167—UN—26AUG13

A—Support

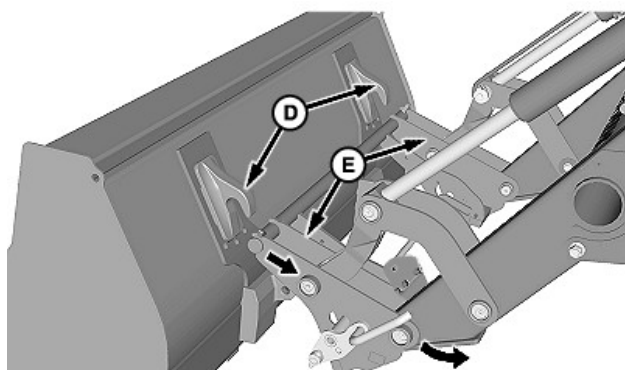
5. Rétracter les vérins de benne jusqu'à ce que la benne repose sur le tablier porte-équipement (A) comme illustré.



- A—Poignée**
B—Axe, côté gauche
C—Axe, côté droit

6. Placer la transmission en position de STATIONNEMENT et arrêter le moteur.
7. Tirer la poignée de verrouillage (A) vers l'extérieur et en sens horaire pour désengager les axes de verrouillage (B et C) de la benne.

NOTE: La poignée de verrouillage (A) reste ouverte et prête pour le verrouillage.



- D—Crochet (1 de chaque côté)**
E—Tablier porte-équipement (1 de chaque côté)

8. Mettre la boîte de vitesses sur NEUTRE.
9. Étendre les vérins de benne et abaisser le chargeur au sol jusqu'à ce que les bras (E) du tablier porte-équipement se dégagent des crochets (D) de la benne.

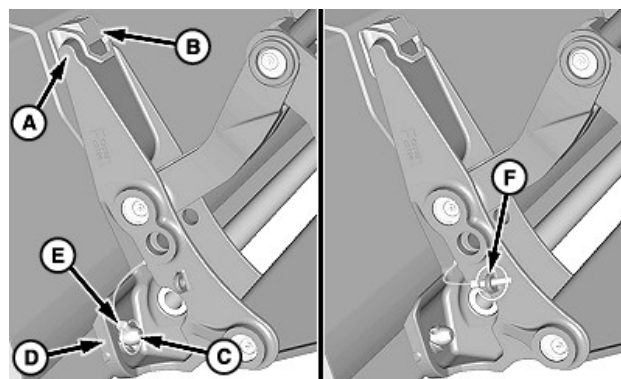
⚠ ATTENTION: Éviter les risques de blessures causées par les pincements. Si un autre équipement ne doit pas être accroché immédiatement au chargeur, basculer le tablier porte-équipement vers l'arrière pour y enclencher les loquets.

10. Mettre la boîte de vitesses en position de MARCHE ARRIÈRE et reculer le tracteur pour l'éloigner de la benne.

Tablier porte-équipement de type 500

⚠ ATTENTION: Éviter tous risques de blessures. S'assurer que PERSONNE ne se trouve à proximité du chargeur lors du décrochage de la benne ou de l'équipement. Seul le conducteur du tracteur est autorisé à décrocher la benne ou l'équipement.

NOTE: La procédure de décrochage est la même pour tous les équipements. L'illustration représente un chargeur avec benne.



Côté gauche représenté

- A—Support**
B—Crochet (1 de chaque côté)
C—Axe de benne (1 de chaque côté)
D—Patte (1 de chaque côté)
E—Goupille à anneau (1 de chaque côté)
F—Position de remisage (1 de chaque côté)

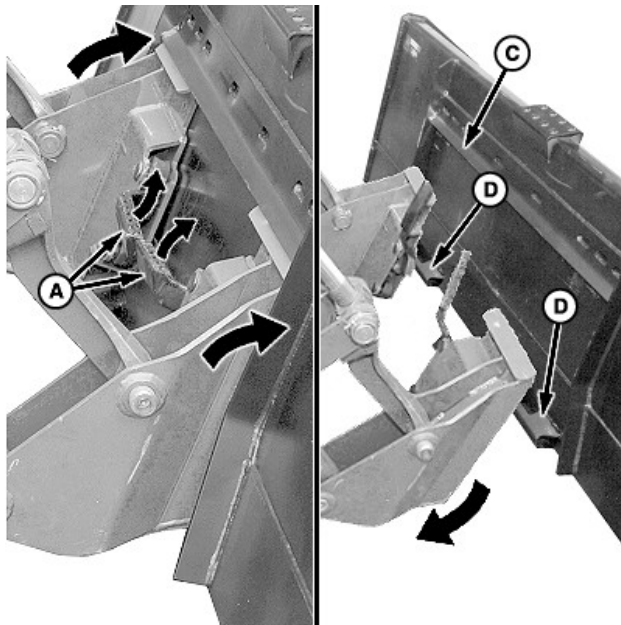
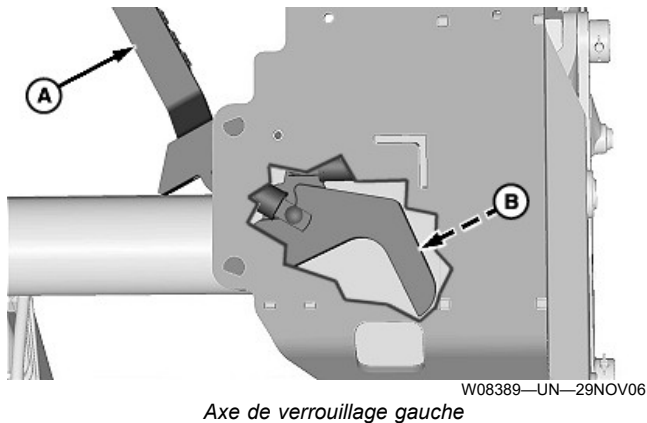
1. Rétracter les vérins de benne et lever le chargeur à environ 460 mm (18 in) au-dessus du sol.
2. Placer la transmission en position de STATIONNEMENT et arrêter le moteur.
3. Retirer la goupille à anneau (E) de chaque côté de la benne.
4. Placer les goupilles à anneau en position de remisage (F).

- Étendre les vérins de benne jusqu'à ce que l'axe (C) se dégage de la patte du tablier porte-équipement (E) de chaque côté de la benne.
- Abaisser le chargeur, mettre le levier de vitesses en MARCHE ARRIÈRE et s'éloigner de la benne. Le tablier porte-équipement (A) sort des crochets (B) de chaque côté de la benne.

Tablier porte-équipement de chargeur compact

⚠ ATTENTION: Éviter tous risques de blessures. S'assurer que **PERSONNE** ne se trouve à proximité du chargeur lors du décrochage de la benne ou de l'équipement. Seul le conducteur du tracteur est autorisé à décrocher la benne ou l'équipement.

NOTE: La procédure de décrochage est la même pour tous les équipements. L'illustration représente un chargeur avec benne.



A—Poignée de verrouillage (1 de chaque côté)
B—Axe de verrouillage (1 de chaque côté)
C—Lèvre

D—Loquet (1 de chaque côté)

- Placer la machine sur une surface plane. Mettre la benne à l'horizontale et abaisser le chargeur au sol.
- Placer la transmission en position de STATIONNEMENT et arrêter le moteur.

IMPORTANT: Éviter d'endommager la machine.

S'assurer que les deux poignées de verrouillage (A) sont tournées vers le haut et que les axes de verrouillage (B) sont entièrement rétractés.

- Lever les deux poignées de verrouillage (A) en position HAUTE (déverrouillée).
- Mettre la boîte de vitesses sur NEUTRE. Étendre les vérins de benne jusqu'à ce que le tablier porte-équipement se dégage de la lèvre (C) de la benne et des loquets inférieurs (D).
- Mettre la boîte de vitesses en position de MARCHE ARRIÈRE et reculer le tracteur pour l'éloigner de la benne.

OUO6064,0001CED-28-25MAY18

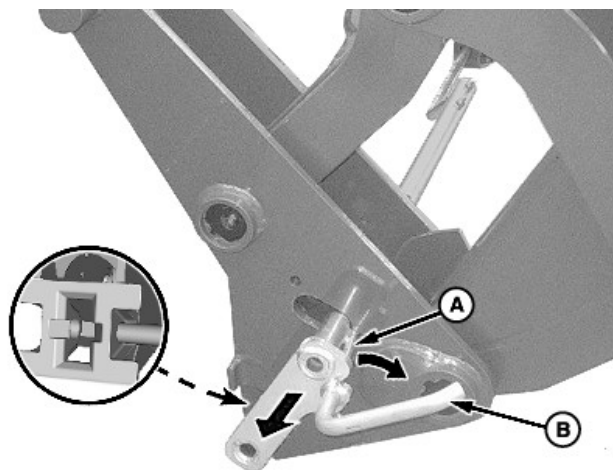
Accrochage de la benne ou de l'équipement—Chargeur 540M

Tablier porte-équipement universel

⚠ ATTENTION: Éviter tous risques de blessures. S'assurer que **PERSONNE** ne se trouve à proximité du chargeur lors de l'accrochage de la benne ou de l'équipement. Seul le conducteur du tracteur peut accrocher la benne ou l'accessoire.

NOTE: La procédure d'accrochage est la même pour tous les équipements. L'illustration représente un chargeur avec benne.

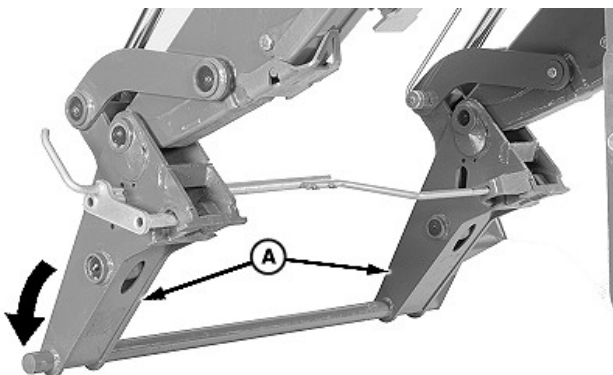
- Éliminer tous les débris du mécanisme de verrouillage, du tablier porte-équipement et des points de fixation.
- Étendre les vérins de benne pour incliner le tablier porte-équipement vers l'avant.



A—Axe
B—Poignée

W20907—UN—16JUL10

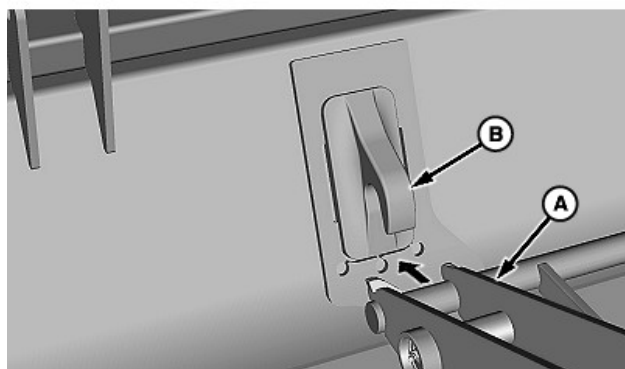
3. Arrêter le moteur et retirer la clé de contact.
4. Tirer la poignée de verrouillage (B) vers l'extérieur et la tourner en sens horaire jusqu'à ce que l'axe (A) repose contre le bâti du tablier porte-équipement et soit bloqué en position DÉVERROUILLÉE.



A—Tablier porte-équipement (1 de chaque côté)

W21399—UN—08APR11

5. Étendre les vérins de benne pour incliner les bras du tablier porte-équipement (A) vers le bas.

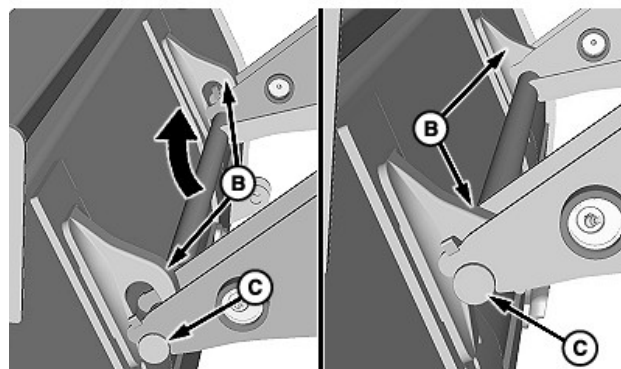


A—Tablier porte-équipement (1 de chaque côté)
B—Crochet (1 de chaque côté)

W21771—UN—08SEP11

6. Avancer et centrer les bras du tablier porte-

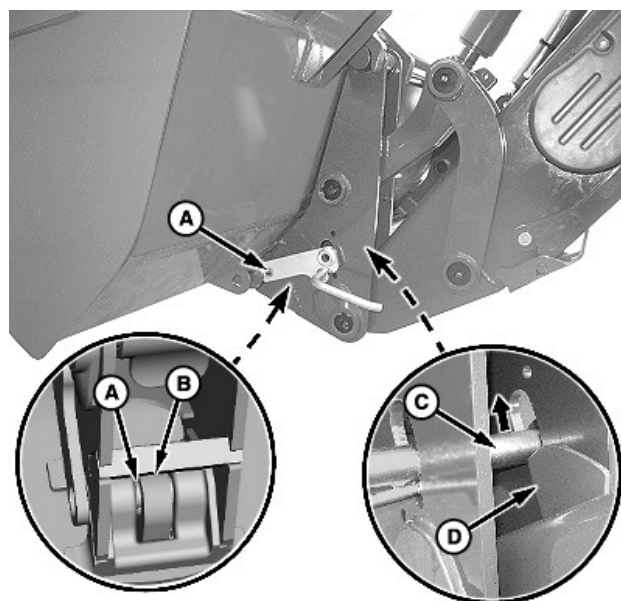
équipement (A) sous les crochets (B) de la benne/ l'équipement.



W21772—UN—08SEP11

B—Crochet (1 de chaque côté)
C—Barre

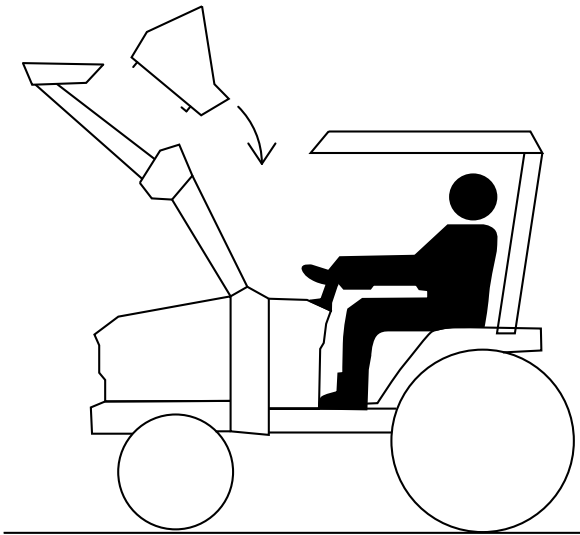
7. Étendre les vérins de levage jusqu'à ce que la barre (C) s'enclenche dans les crochets des deux côtés de la benne.



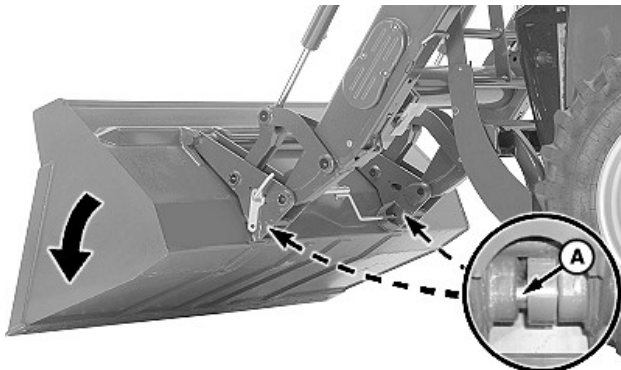
W20910—UN—19MAY10

A—Axe (1 de chaque côté)
B—Support, équipement (1 de chaque côté)
C—Tige
D—Patte

8. Rétracter les vérins de benne. La tige (C) entre en contact avec la patte (D) et le mécanisme de déverrouillage, permettant aux axes (A) de glisser dans les supports (B) de la benne.



W08424—UN—14DEC06

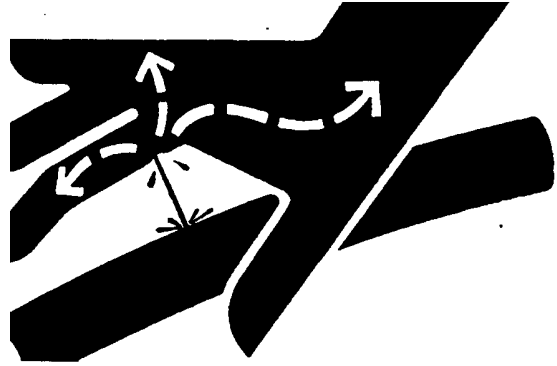


W21119—UN—20OCT10

A—Axe de verrouillage (1 de chaque côté)

⚠ ATTENTION: Éviter les risques de blessures graves ou mortelles causées par la chute de la benne ou de l'équipement. **NE PAS** utiliser le chargeur sans avoir vérifié que les axes de verrouillage (A) sont engagés dans la benne ou l'équipement. Si les axes ne sont pas engagés, la benne ou l'équipement peut se décrocher du chargeur.

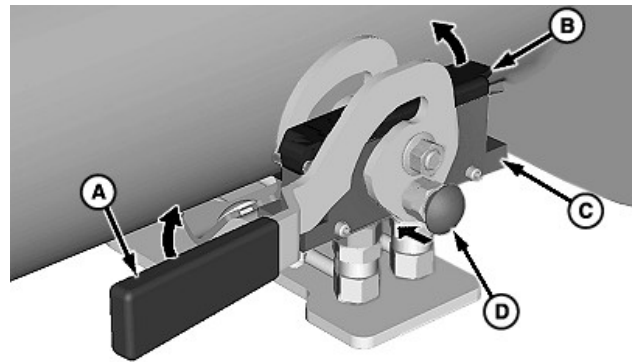
9. Contrôler l'engagement des axes dans la benne:
 - a. Positionner le chargeur à environ 300 mm (12 in) du sol et étendre les vérins de benne, jusqu'à ce que le bord avant de la benne touche le sol.
 - b. Continuer d'exercer une pression sur le sol pour vérifier que les axes (A) sont engagés dans la benne.



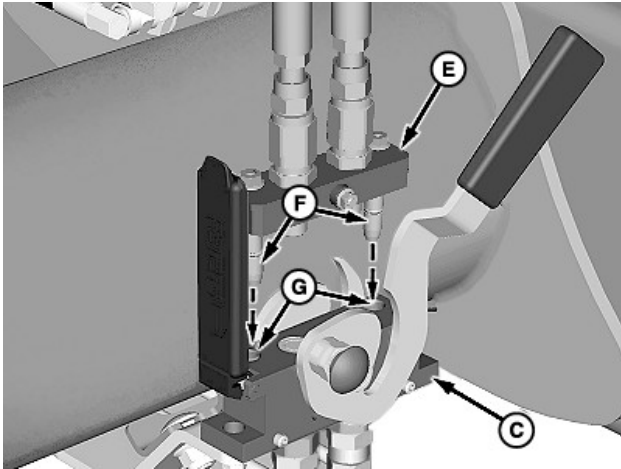
X9811—UN—23AUG88

⚠ ATTENTION: Du liquide s'échappant sous pression peut avoir suffisamment de force pour pénétrer sous la peau et causer des blessures graves. Afin de prévenir tout accident, éliminer la pression avant de débrancher des conduites hydrauliques ou autres. Se protéger les mains et le corps des liquides sous haute pression. (Voir les informations complémentaires, Attention aux liquides à haute pression, dans la section Sécurité.)

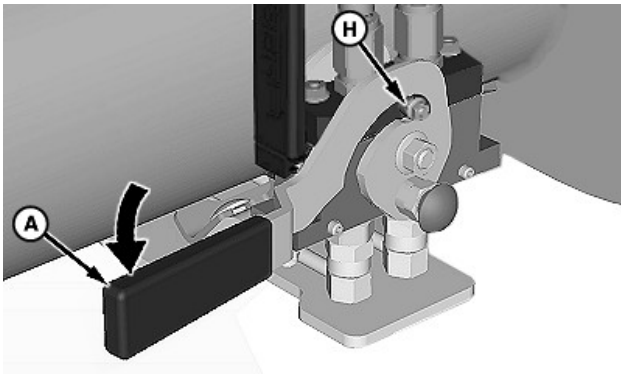
10. Mettre la benne à l'horizontale et l'abaisser à plat sur le sol.
11. Relâcher la pression hydraulique. (Voir Élimination de la pression hydraulique à la section Commandes.)



W20911—UN—09JUL10



W20912—UN—26JUL10



W20913—UN—09JUL10

- A—Levier
B—Cache
C—Raccord, chargeur
D—Bouton rouge
E—Raccord, équipement
F—Axe (2)
G—Trou (2)
H—Axe (1 de chaque côté)

12. Pour les modèles avec équipement à commande hydraulique de type grappin, débrancher les flexibles hydrauliques comme suit:

Configuration avec multicoupleur:

- Relever le couvercle (B).
- Tout en appuyant sur le bouton rouge (D), faire pivoter le levier (A) vers le haut, comme illustré.

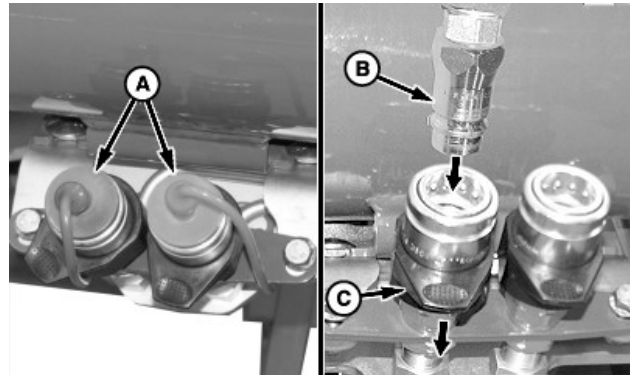
IMPORTANT: Éviter d'endommager le raccord.
Les moitiés du multicoupleur doivent s'aligner correctement sous peine d'endommager les raccords.

- Insérer la moitié équipement du raccord (E) dans le raccord (C) du chargeur. S'assurer que les axes de positionnement (F) du raccord d'équipement s'engagent dans les trous (G) correspondants du raccord du chargeur.
- Tourner le levier (A) vers le bas pour engager

les axes (H) et verrouiller les moitiés de multicoupleur.

NOTE: Le branchement se fait en connectant les flexibles et les conduites hydrauliques dont les capuchons et les bouchons respectifs sont de la même couleur:

- (A) Vérin d'équipement—côté tige (vert)
- (B) Vérin d'équipement—côté piston (orange)



W21745—UN—30AUG11

- A—Bouchon (2)
B—Raccord mâle
C—Raccord femelle

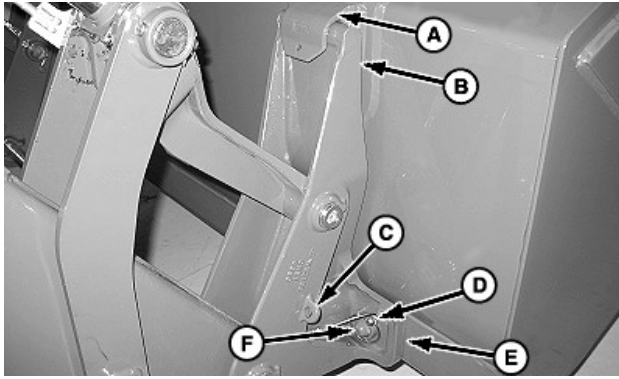
13. Configuration avec raccord rapide

- Retirer les bouchons (A) des raccords femelles (C).
- Pousser et maintenir le collier sur le raccord femelle.
- Insérer le raccord mâle (B) dans le raccord femelle.
- Relâcher le collier du raccord femelle.
- Procéder de la même façon pour les autres raccords de flexibles.
- Raccorder les capuchons avec les bouchons de couleur identique.

Tablier porte-équipement de type 500

⚠ ATTENTION: Éviter tous risques de blessures.
S'assurer que **PERSONNE** ne se trouve à proximité du chargeur lors de l'accrochage de la benne ou de l'équipement. **SEUL** le conducteur du tracteur est autorisé à accrocher la benne ou l'équipement.

NOTE: La procédure d'accrochage est la même pour tous les équipements. L'illustration représente un chargeur avec benne.



W21987—UN—15NOV11

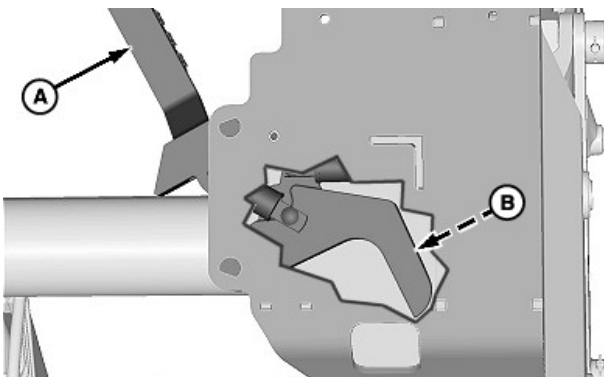
- A—Crochet (1 de chaque côté)
- B—Support
- C—Position de remisage
- D—Goupille à anneau (1 de chaque côté)
- E—Patte du tablier porte-équipements (1 de chaque côté)
- F—Axe de benne (1 de chaque côté)

1. Étendre les vérins de benne pour incliner le tablier porte-équipement (B) vers l'avant.
2. Aligner le haut du tablier porte-équipement sur les crochets (A).
3. Relever le chargeur jusqu'à ce que le tablier porte-équipement s'engage sur les crochets, puis rétracter les vérins de benne jusqu'à ce que la benne repose sur le tablier porte-équipement.

⚠ ATTENTION: Éviter tous risques de blessures. S'assurer de l'accrochage correct de la benne ou de l'équipement au tablier porte-équipement.

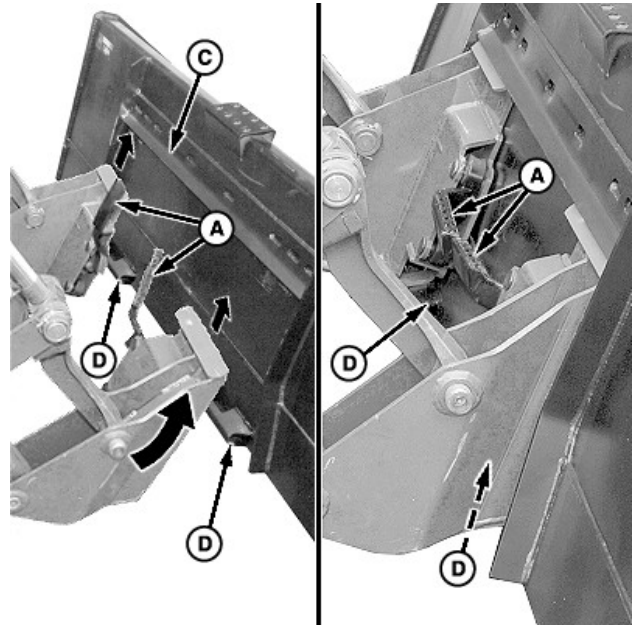
4. Relever le chargeur et contrôler que les pattes du tablier porte-équipement (E) s'engagent dans les axes de benne (F) des deux côtés.
5. Placer la transmission en position de STATIONNEMENT et arrêter le moteur.
6. Retirer les goupilles à anneau (D) de leur position de remisage (C).
7. Poser les goupilles à anneau (D) dans les axes de la benne (F).

Tablier porte-équipement de chargeur compact



W08389—UN—29NOV06

Axe de verrouillage gauche



W08390—UN—28NOV06



W21995—UN—22NOV11

Inclinaison de la benne/de l'équipement vers l'avant

- A—Poignée de verrouillage (1 de chaque côté)
- B—Axe de verrouillage (1 de chaque côté)
- C—Lèvre
- D—Loquet (1 de chaque côté)

⚠ ATTENTION: Éviter tous risques de blessures. S'assurer que PERSONNE ne se trouve à proximité du chargeur lors de l'accrochage de la benne ou de l'équipement. Seul le conducteur du tracteur peut accrocher la benne ou l'accessoire.

IMPORTANT: Éviter d'endommager la machine. S'assurer que les deux poignées de verrouillage (A) sont tournées vers le haut et que les axes de verrouillage (B) sont rétractés.

NOTE: La procédure d'accrochage est la même pour tous les équipements. L'illustration représente un chargeur avec benne.

1. Mettre les deux poignées de verrouillage (A) en position HAUTE (déverrouillée).

2. Soulever le chargeur du sol.
3. Étendre les vérins de benne pour incliner le tablier porte-équipement vers l'avant.
4. Avancer le tracteur et relever le chargeur, jusqu'à ce que les plaques du tablier porte-équipement se positionnent sous la lèvre (C) de la benne. Rétracter les vérins de benne, jusqu'à ce que la benne ou l'équipement repose sur le tablier porte-équipement.

NOTE: La benne doit reposer sur les plaques du tablier porte-équipement.

5. Abaisser le chargeur au sol et arrêter le moteur.
6. Abaisser les poignées de verrouillage (A) pour que les axes (B) s'engagent dans les loquets (D) de la benne.

⚠ ATTENTION: Éviter tous risques de blessures. S'assurer de l'accrochage correct de la benne ou de l'équipement au tablier porte-équipement.

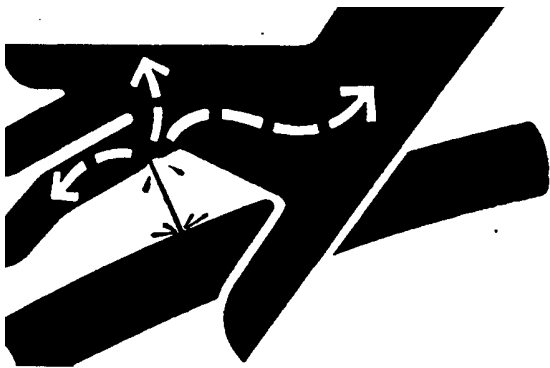
7. Étendre les vérins de benne afin d'exercer une pression sur le sol pour vérifier que les axes (B) se sont engagés dans les loquets (D) dans la benne.

NOTE: Si la benne ou l'équipement n'est pas solidement accroché au tablier porte-équipement compact, répéter les étapes d'accrochage.

OUO6064,0001CEE-28-25MAY18

Décrochage de la benne ou de l'équipement—Chargeur 540M

Tablier porte-équipement universel

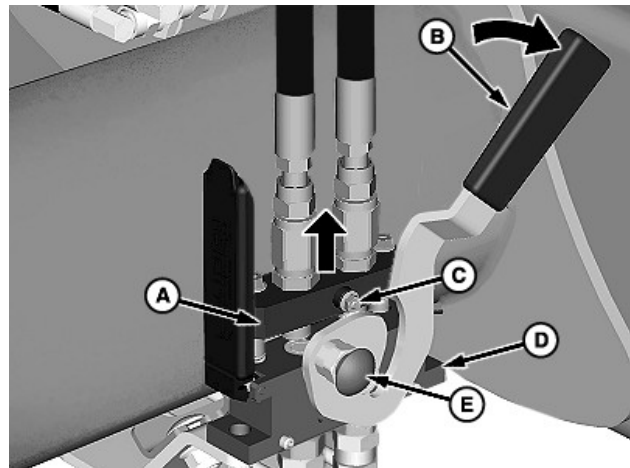


X9811—UN—23AUG88

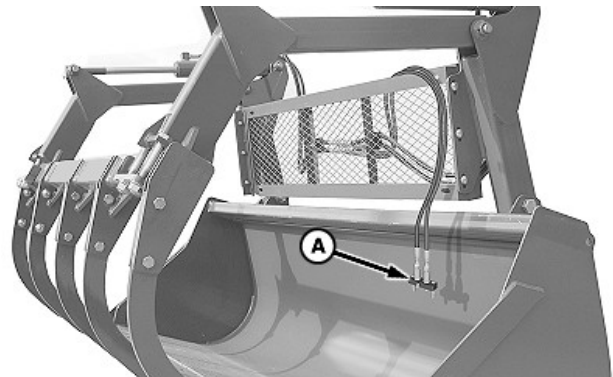
⚠ ATTENTION: Du liquide s'échappant sous pression peut avoir suffisamment de force pour pénétrer sous la peau et causer des blessures graves. Afin de prévenir tout accident, éliminer la pression avant de débrancher des conduites hydrauliques ou autres. Se protéger les mains et le corps des liquides sous haute pression. (Voir les informations complémentaires, Attention aux liquides à haute pression, dans la section Sécurité.) Pour éviter les blessures possibles, s'assurer que PERSONNE ne se trouve à proximité du chargeur lors du décrochage de la benne ou de l'équipement. Seul le conducteur du tracteur est autorisé à décrocher la benne ou l'équipement.

NOTE: La procédure de décrochage est la même pour tous les équipements. L'illustration représente un chargeur avec benne.

1. Fermer le grappin ou l'équipement. Mettre la benne à l'horizontale et l'abaisser au sol.
2. Relâcher la pression hydraulique. (Voir Élimination de la pression hydraulique à la section Commandes.)

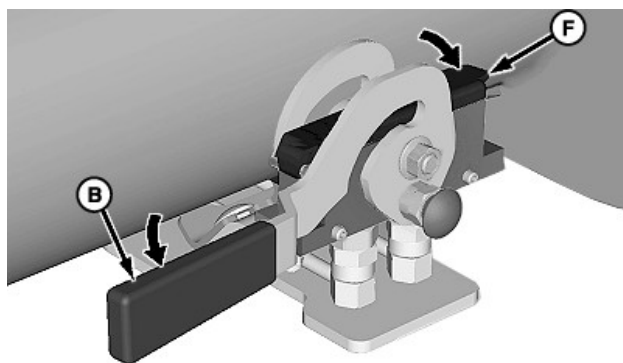


W20914—UN—09JUL10



W20916—UN—20MAY10

Grappin illustré



W20915—UN—09JUL10

A—Raccord, équipement
B—Lever
C—Axe (1 de chaque côté)
D—Raccord, chargeur
E—Bouton rouge
F—Cache

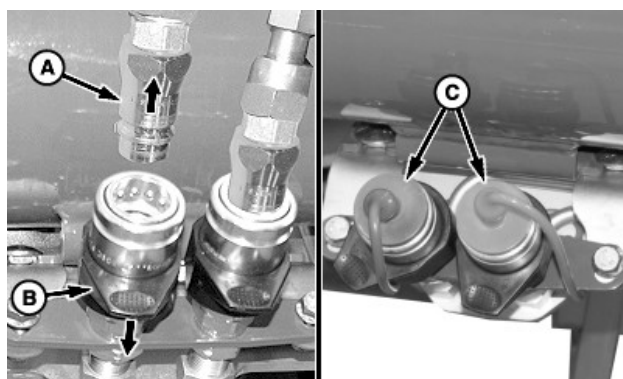
3. Pour les modèles avec équipement à commande hydraulique de type grappin, débrancher les flexibles hydrauliques comme suit:

Configuration avec multicoupleur:

- a. Appuyer sur le bouton rouge (E) et pivoter le levier (B) vers le haut pour désengager les axes (C) et séparer les moitiés du multicoupleur.
- b. Retirer le raccord d'équipement (A) du raccord du chargeur (D). Placer le raccord avec les flexibles sur l'équipement comme illustré.

IMPORTANT: Éviter tout contact avec les composants du tracteur. Le levier (B) doit être en position verrouillée (vers le BAS) lorsque le raccord d'équipement est retiré. Abaisser le couvercle (F) pour protéger la surface de connexion du raccord de chargeur.

- c. Fermer le couvercle (F) et abaisser le levier (B) pour le verrouiller en place.

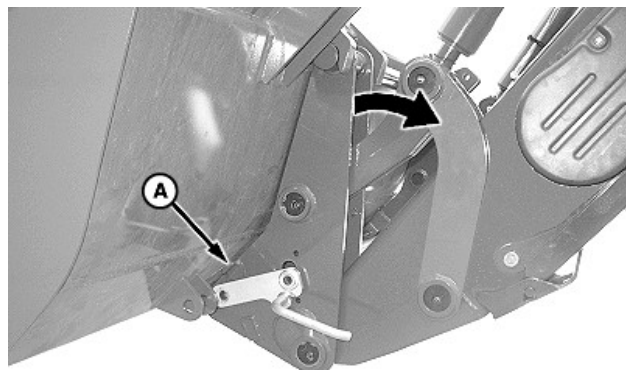


W21744—UN—29AUG11

A—Raccord mâle
B—Raccord femelle
C—Bouchon (2)

4. Configuration avec raccord rapide

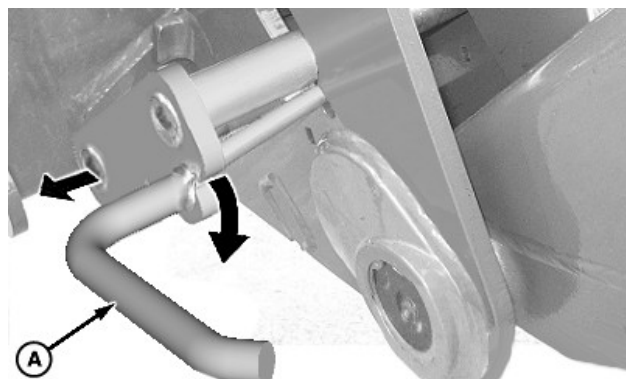
- a. Pousser et maintenir le collier du raccord femelle (B).
- b. Débrancher le raccord mâle (A).
- c. Relâcher le collier du raccord femelle.
- d. Mettre un capuchon sur l'embout mâle du flexible et insérer le bouchon (C) dans le raccord femelle.
- e. Procéder de la même façon pour les autres flexibles.



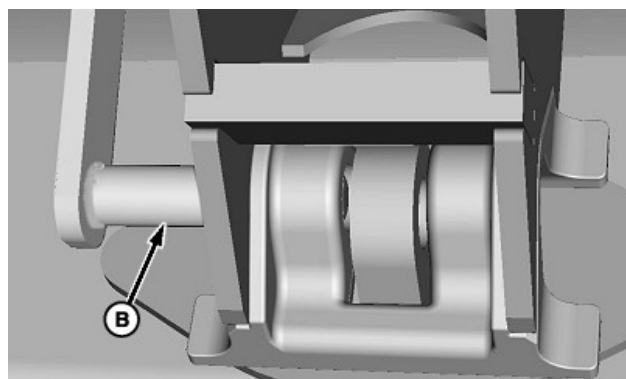
W21993—UN—17NOV11

A—Support

5. Rétracter les vérins de benne jusqu'à ce que la benne repose sur le tablier porte-équipement (A) comme illustré.



W20968—UN—28JUN10

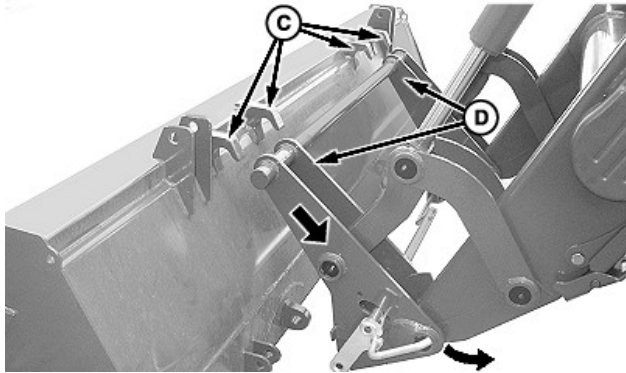


W20969—UN—18JUN10

A—Poignée
B—Axe (1 de chaque côté)

6. Placer la transmission en position de STATIONNEMENT et arrêter le moteur.
7. Tirer la poignée de verrouillage (A) vers l'extérieur et en sens horaire pour désengager les axes de verrouillage (B et C) de la benne.

NOTE: La poignée de verrouillage (A) reste ouverte et prête pour le verrouillage.



C—Crochet (2 de chaque côté)
D—Tablier porte-équipement (1 de chaque côté)

8. Mettre la boîte de vitesses sur NEUTRE.
9. Étendre les vérins de benne et abaisser le chargeur au sol jusqu'à ce que les bras (D) du tablier porte-équipement se dégagent des crochets (C) de la benne.

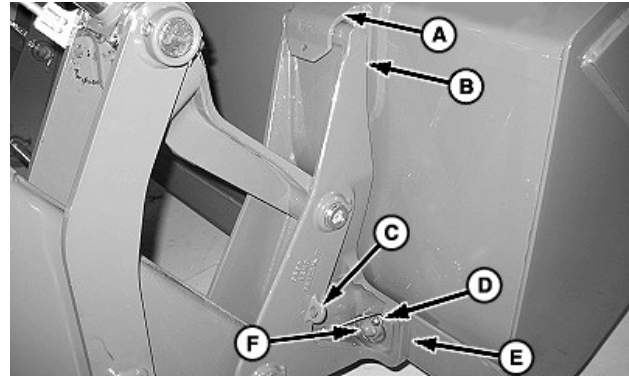
⚠ ATTENTION: Éviter les risques de blessures causées par les pincements. Si un autre équipement ne doit pas être accroché immédiatement, basculer le tablier porte-équipement vers l'arrière pour enclencher les loquets.

10. Mettre la boîte de vitesses en position de MARCHE ARRIÈRE et reculer le tracteur pour l'éloigner de la benne.

Tablier porte-équipement de type 500

⚠ ATTENTION: Éviter tous risques de blessures. S'assurer que **PERSONNE** ne se trouve à proximité du chargeur lors du décrochage de la benne ou de l'équipement. Seul le conducteur du tracteur est autorisé à décrocher la benne ou l'équipement.

NOTE: La procédure de décrochage est la même pour tous les équipements. L'illustration représente un chargeur avec benne.



W21987—UN—15NOV11

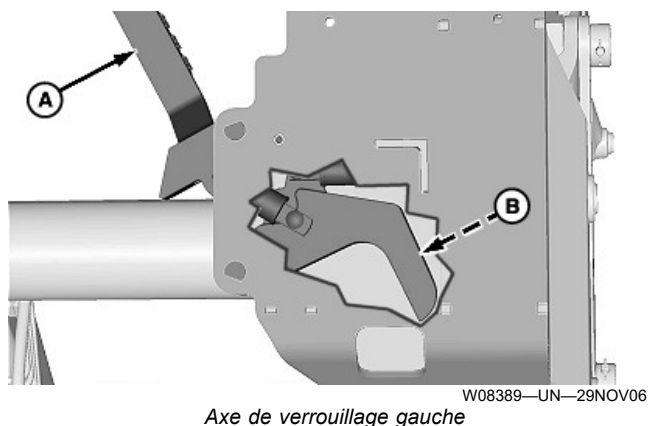
A—Crochet (1 de chaque côté)
B—Support
C—Position de remisage (1 de chaque côté)
D—Goupille à anneau (1 de chaque côté)
E—Patte (1 de chaque côté)
F—Axe de benne (1 de chaque côté)

1. Rétracter les vérins de benne et lever le chargeur à environ 460 mm (18 in) au-dessus du sol.
2. Placer la transmission en position de STATIONNEMENT et arrêter le moteur.
3. Retirer la goupille à anneau (D) de chaque côté de la benne.
4. Mettre les goupilles à anneau en position de remisage (C).
5. Étendre les vérins de benne jusqu'à ce que l'axe (F) se dégage de la patte (E) de chaque côté de la benne.
6. Abaisser le chargeur, mettre le levier de vitesses en MARCHE ARRIÈRE et s'éloigner de la benne. Le tablier porte-équipement (B) sort des crochets (A) de chaque côté de la benne.

Tablier porte-équipement de chargeur compact

⚠ ATTENTION: Éviter tous risques de blessures. S'assurer que **PERSONNE** ne se trouve à proximité du chargeur lors du décrochage de la benne ou de l'équipement. Seul le conducteur du tracteur est autorisé à décrocher la benne ou l'équipement.

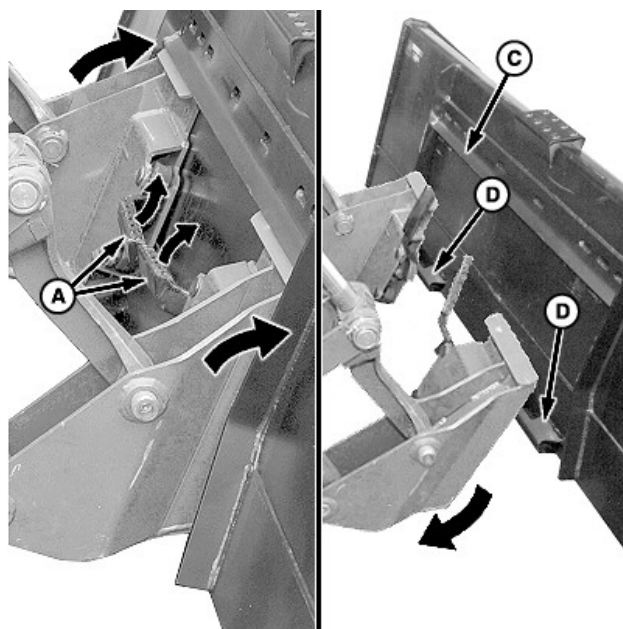
NOTE: La procédure de décrochage est la même pour tous les équipements. L'illustration représente un chargeur avec benne.



Axe de verrouillage gauche

ARRIÈRE et reculer le tracteur pour l'éloigner de la benne.

OOU6064,0001CEF-28-25MAY18



- A—Poignée de verrouillage (1 de chaque côté)
B—Axe de verrouillage (1 de chaque côté)
C—Lèvre
D—Loquet (1 de chaque côté)

1. Placer la machine sur une surface plane. Mettre la benne à l'horizontale et abaisser le chargeur au sol.
2. Placer la transmission en position de STATIONNEMENT et arrêter le moteur.

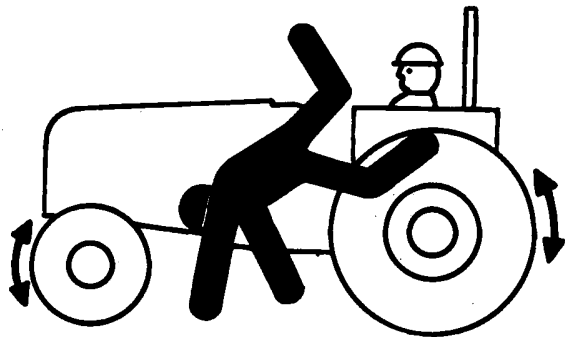
IMPORTANT: Éviter d'endommager la machine.

S'assurer que les deux poignées de verrouillage (A) sont tournées vers le haut et que les axes de verrouillage (B) sont entièrement rétractés.

3. Lever les deux poignées de verrouillage (A) en position HAUTE (déverrouillée).
4. Mettre la boîte de vitesses sur NEUTRE. Étendre les vérins de benne jusqu'à ce que le tablier porte-équipement se dégage de la lèvre (C) de la benne et des loquets inférieurs (D).
5. Mettre la boîte de vitesses en position de MARCHE

Transport

Ne pas transporter de passagers



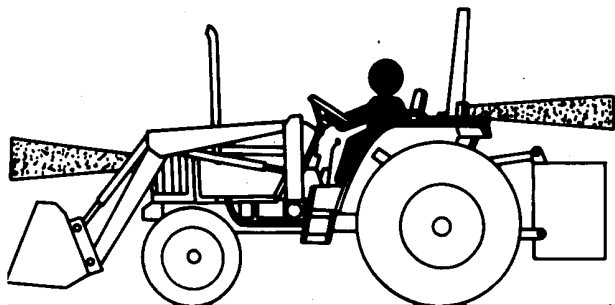
TS290—UN—23AUG88

Seul le conducteur est autorisé sur la machine. Il est interdit de transporter des passagers.

Ils pourraient être blessés par la projection de corps étrangers et être éjectés de la machine. Ils limitent en outre le champ de vision du conducteur et rendent sa conduite incertaine.

DX,RIDER-28-03MAR93

Circulation sur la voie publique



TS1707—UN—10JUL12

Pour la conduite du tracteur équipé du chargeur, observer les précautions suivantes:

- Transporter les charges en position basse pour obtenir une meilleure visibilité et un centre de gravité plus bas.
- Dans les virages, tenir compte de la longueur supplémentaire du chargeur monté sur le tracteur.
- Équilibrer les charges pour que le poids soit réparti uniformément et que la charge soit stable.
- Conduire lentement lors du transport de matériaux. Des conditions difficiles peuvent provoquer le renversement de matériau.
- Éviter de transporter des matériaux plus larges que la benne ou le tracteur.
- **VERROUILLER LE LEVIER MULTIFONCTION POUR EMPÊCHER TOUT MOUVEMENT IMPRÉVU**

(voir la section Commandes du livret d'entretien du tracteur).

DX,WW,LOADER8-28-18SEP12

Transport de charges



W24173—UN—28AUG13

⚠ ATTENTION: Risque de blessures graves ou mortelles. Lors du transport d'une charge, utiliser les dispositifs d'éclairage et de signalisation appropriés pour avertir les autres véhicules. Se conformer aux réglementations gouvernementales locales. Différents équipements de sécurité sont disponibles auprès du concessionnaire John Deere. Maintenir les dispositifs de sécurité en bon état. Remplacer les pièces manquantes ou endommagées. Réduire la vitesse en conséquence pour assurer une bonne stabilité du tracteur et du chargeur.

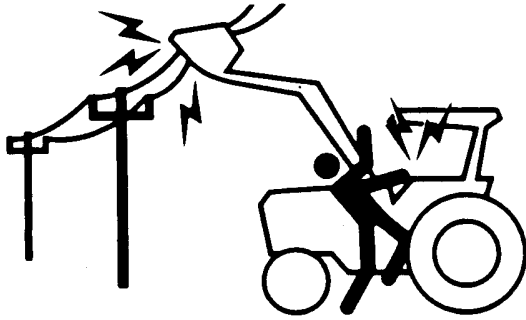
IMPORTANT: Certains pneus ayant une capacité restreinte, il peut s'avérer nécessaire de réduire la charge avant de se déplacer à la vitesse de transport.

NOTE: Lors du transport d'une charge veiller à verrouiller le levier multifonction. (Voir la section Commandes pour plus d'informations.)

OUO6064,0001B18-28-25MAY18

Fonctionnement du chargeur frontal

Relevage et abaissement du chargeur



TS685—UN—21SEP89

⚠ ATTENTION: Éviter tout risque de blessure grave ou mortelle due à un contact électrique. Tenir compte du dégagement en hauteur nécessaire lorsque le chargeur est amené à sa hauteur maximale. Prendre garde aux câbles électriques se trouvant à faible hauteur lors de la montée du chargeur. **NE PAS** quitter le fauteuil du conducteur si une partie quelconque du tracteur ou du chargeur touche des câbles. **NE PAS** abaisser le chargeur en amenant son levier multifonction en position FLOTTANTE. Cela entraînerait une perte de contrôle et le chargeur tomberait au sol en chute libre sous l'effet de son propre poids.

IMPORTANT: Éviter d'endommager la machine. Démarrer et immobiliser progressivement le chargeur pendant l'abaissement de charges lourdes. Ne jamais laisser retomber une benne chargée ni la "rattraper" avec les commandes hydrauliques. L'immobilisation d'une charge alors qu'elle a acquis une certaine énergie cinétique vers le bas peut entraîner des détériorations au niveau du tracteur ou du chargeur.

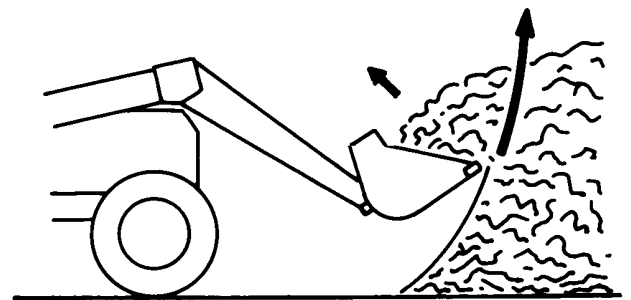
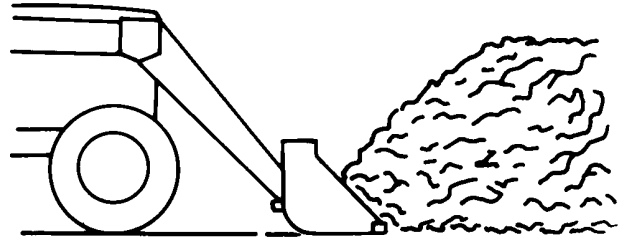
Pour relever le chargeur, amener le levier multifonction vers l'arrière afin de démarrer le mouvement.

Pour abaisser le chargeur, amener le levier multifonction vers l'avant afin de démarrer le mouvement.

Pour abaisser le chargeur avec une charge lourde, amener progressivement le levier multifonction vers l'avant afin de démarrer le mouvement.

OUO6064,0001DE3-28-25MAY18

Enlèvement de matériaux en tas



W01783—UN—07JAN97

1. S'approcher du tas et faire pénétrer la benne à l'horizontale. Si le tas est élevé, commencer l'enlèvement par le haut.

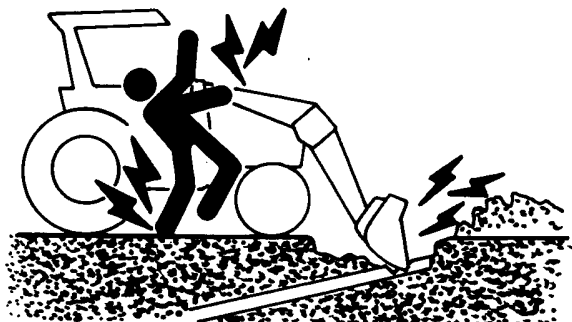
NOTE: Le haut de la benne est parallèle au bas. La benne est à l'horizontale quand le haut est à l'horizontale.

2. Appliquer un mouvement combiné consistant à avancer lentement, à relever le chargeur et à basculer la benne vers l'arrière pour la remplir.

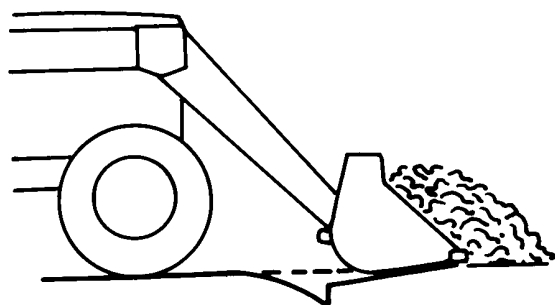
NOTE: Une benne trop remplie ou trop lourdement chargée peut provoquer le calage du chargeur. Si le chargeur cale, reculer ou réduire la charge.

OUO6064,0001DE4-28-30MAY17

Excavation



W00272—UN—04DEC91



W01782—UN—07JAN97

⚠ ATTENTION: Éviter les risques de blessures ou de mort causés par des chocs électriques. Repérer les lignes et canalisations souterraines avant de procéder à une excavation. **NE PAS** quitter le fauteuil du conducteur si une partie quelconque du tracteur ou du chargeur touche des câbles. Reculer pour s'éloigner du câble avant de descendre du tracteur.

1. Incliner la benne légèrement en dessous du niveau et avancer lentement.
2. Contrôler la profondeur de l'excavation avant de régler l'angle de la benne.

OUC6064,0001DE5-28-30APR18

Mise à niveau de la benne—Chargeurs 520M



W27534—UN—06JUL16

Chargeur avec mise à niveau automatique mécanique



W27535—UN—06JUL16

Chargeur sans mise à niveau automatique

A—Flèche
B—Tige de l'indicateur
C—Bouton

La benne ou l'équipement est à niveau lorsque la tige de l'indicateur (B) est à la hauteur de la pointe de la flèche (A).

NOTE: Utiliser le bouton (C) s'il est nécessaire de procéder à des réglages pour différents équipements.

OOU6064,0001E3C-28-18JUL17

Mise à niveau de la benne—Chargeurs 540M



W20919—UN—29SEP10

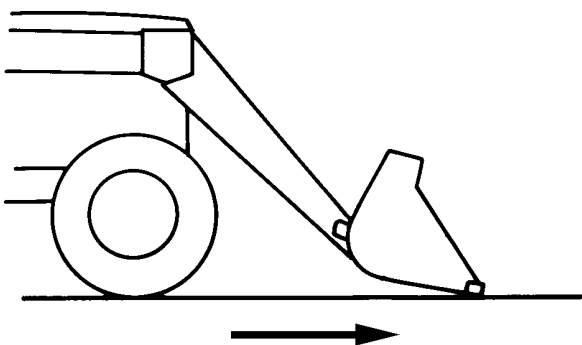
A—Tige
B—Premier groupe de spires
C—Second groupe de spires

La tige d'indicateur de niveau (A) affleure le second groupe de spires (C) lorsque la benne est à niveau.

L'équipement, un lève-palettes par ex., est à niveau lorsque le haut de la tige est aligné sur le premier groupe de spires (B).

OOU6064,0001E3D-28-18JUL17

Nivellement et raclage en avant



W01785—UN—07JAN97

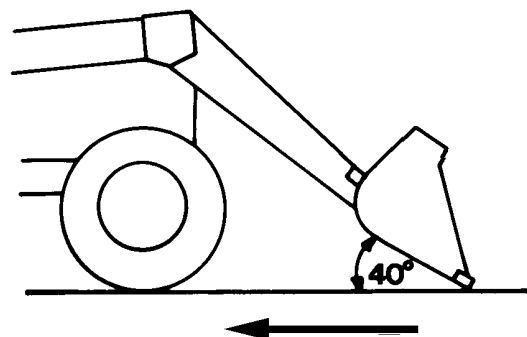
IMPORTANT: Éviter d'endommager le bord d'attaque de la benne lors du raclage en avant. Placer la benne à l'horizontale ou l'incliner légèrement en avant. Pour réduire l'usure du bord d'attaque de la benne et la détérioration du béton, placer le levier multifonction en position FLOTTANTE pour racler du béton.

Pour niveler ou racler en avant, placer la benne à l'horizontale ou l'incliner légèrement en avant.

L'utilisation de la position FLOTTANTE réduit la pression vers le bas et l'usure sur le bord d'attaque lorsque l'on racle du béton. La POSITION FLOTTANTE permet également de limiter la détérioration du béton.

OOU6064,0001DE7-28-30MAY17

Nivellement en marche arrière



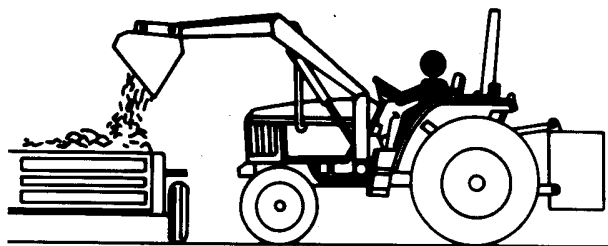
W01786—UN—07JAN97

IMPORTANT: Éviter d'endommager le bord d'attaque de la benne lors du raclage en marche arrière. Incliner la benne à moins de 40° en dessous de l'horizontale. Pour réduire la pression vers le bas, placer le levier multifonction en position FLOTTANTE.

1. Incliner la benne à 40° ou moins en dessous de l'horizontale.
2. Utiliser la POSITION FLOTTANTE pour réduire la pression vers le bas.
3. Reculer lentement.

OOU6064,0001DE8-28-30MAY17

Bennage



W01144—UN—12AUG93

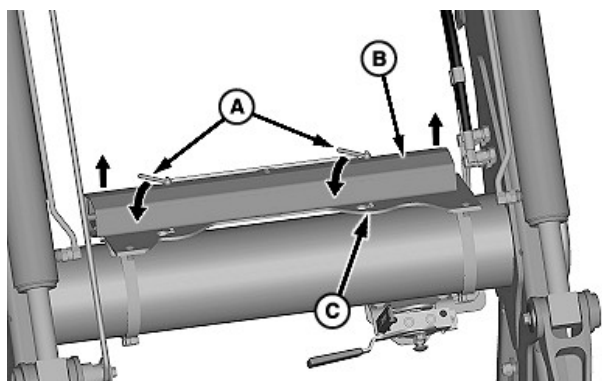
Pour le bennage de la benne ou de l'équipement, amener le levier multifonction sur la droite.

OUC6064,0001DE9-28-30MAY17

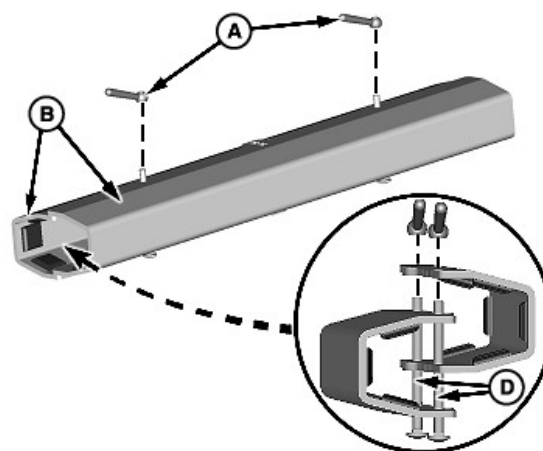
Utilisation de verrouillages d'entretien—Chargeurs 540M (Australie)

Pose des verrouillages d'entretien

1. Abaisser le chargeur au sol.
2. Retirer toute charge de la benne ou de l'équipement.
3. Placer la transmission en position de STATIONNEMENT et arrêter le moteur.



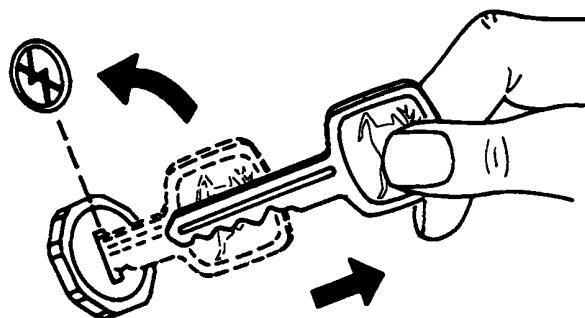
W22910—UN—08AUG12



W22911—UN—08AUG12

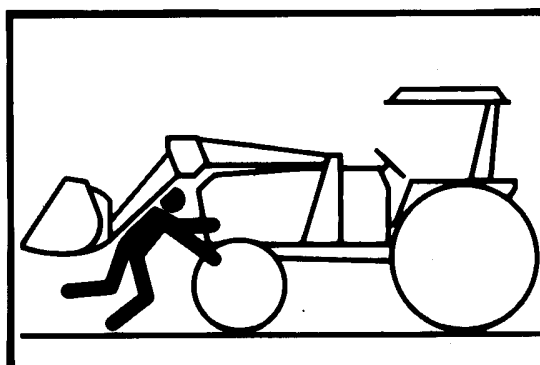
- A—Poignée (2)
- B—Verrouillage d'entretien (2)
- C—Support de rangement
- D—Boulon à tête ronde (2)

4. Tourner les poignées (A) pour desserrer la boulonnerie de montage.
5. Déposer les verrouillages d'entretien (B) en les glissant hors des trous du support de rangement (C).
6. Retirer et conserver les poignées (A) et les boulons à tête ronde (D) pour séparer les verrouillages d'entretien.
7. Relever le chargeur à hauteur maximale.



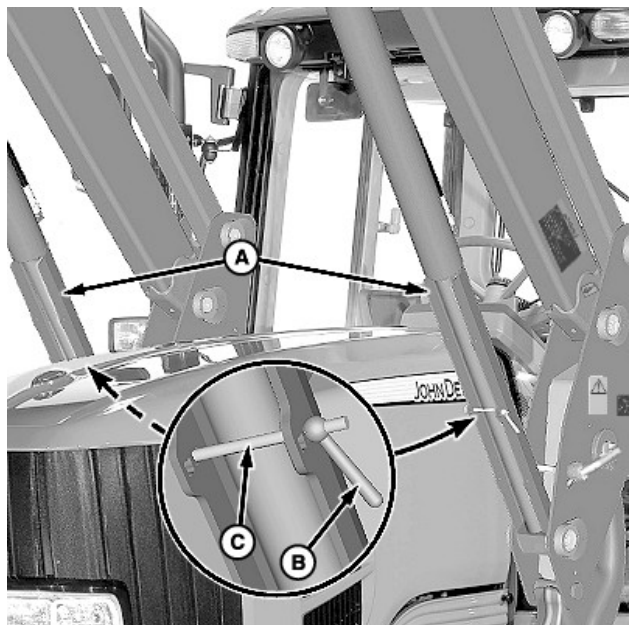
E50093—UN—08AUG01

8. Arrêter le moteur.



W00278—UN—04DEC91

⚠ ATTENTION: Risque de blessures graves ou mortelles. NE PAS se tenir sous un chargeur levé. Placer le verrouillage d'entretien autour de la tige du vérin du cadre de levage en se tenant sur le côté du tracteur et du chargeur.



W24758—UN—04MAR14

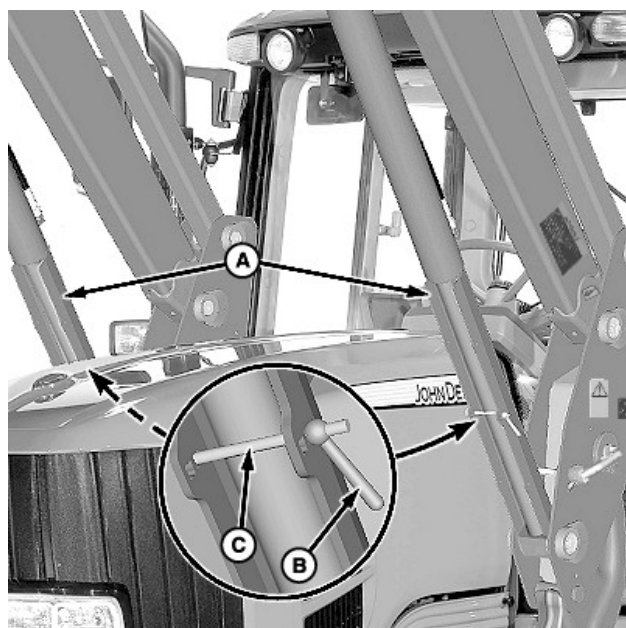
A—Verrouillage d'entretien (1 de chaque côté)
B—Boulon à tête ronde (1 de chaque côté)
C—Poignée (1 de chaque côté)

9. Positionner les verrouillages d'entretien (A) de chaque côté sur les tiges de vérin, comme illustré.
10. Poser les boulons à tête ronde (C) et les poignées (B) comme illustré. Serrer les poignées manuellement.
11. Pour éliminer la pression, basculer la benne ou l'équipement.

IMPORTANT: Éviter d'endommager la machine. NE PAS abaisser le chargeur sur les verrouillages d'entretien avec la pression hydraulique appliquée ou avec la benne chargée.

12. Éliminer la pression des vérins de levage jusqu'à ce qu'ils reposent sur les verrouillages d'entretien. Pour plus d'informations, consulter le livret d'entretien du tracteur.

Retrait et rangement des verrouillages d'entretien

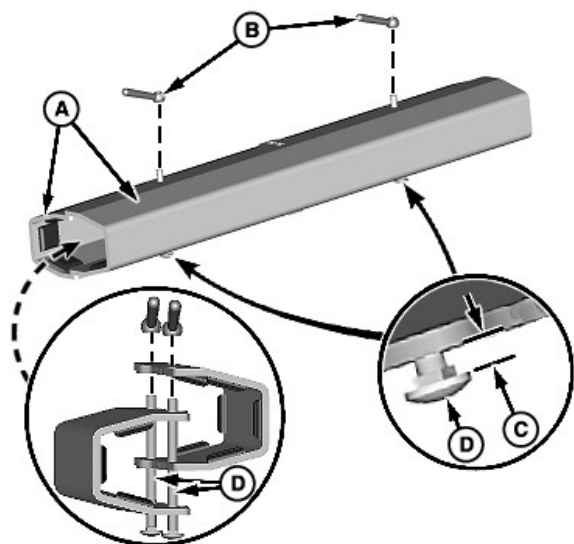


W24758—UN—04MAR14

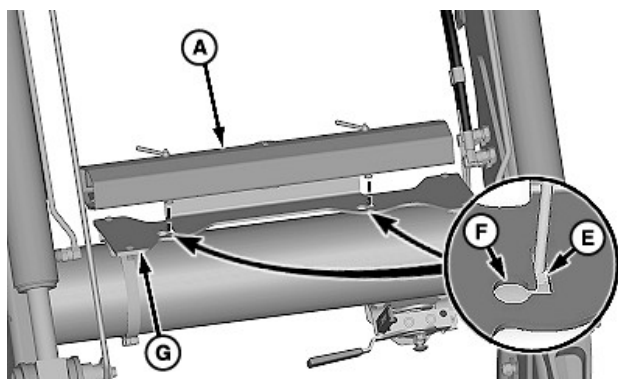
A—Verrouillage d'entretien (2)
B—Poignée (1 de chaque côté)
C—Boulon à tête ronde (1 de chaque côté)

⚠ ATTENTION: Risque de blessures graves ou mortelles. NE PAS se tenir sous un chargeur levé. Placer le verrouillage d'entretien autour de la tige du vérin du cadre de levage en se tenant sur le côté du tracteur et du chargeur.

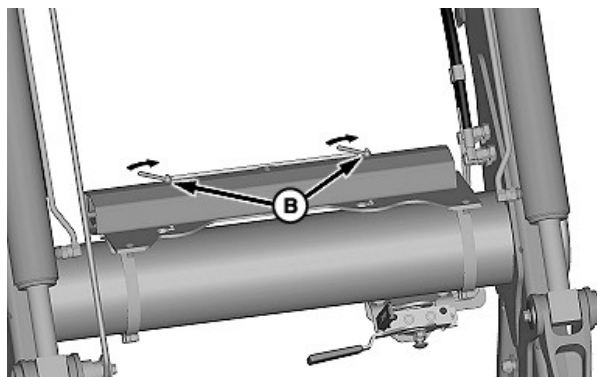
1. Relever le chargeur à hauteur maximale.
2. Arrêter le moteur.
3. Déposer les poignées (B) et les boulons à tête ronde (C).
4. Déposer les verrouillages d'entretien (A).
5. Abaisser le chargeur au sol.



W22901—UN—08AUG12



W22902—UN—08AUG12



W22903—UN—08AUG12

- A—Verrouillage d'entretien (2)
 B—Poignée (2)
 C—Distance, 10 mm (0.40 in)
 D—Boulon à tête ronde (2)
 E—Trou (1 de chaque côté)
 F—Fente (1 de chaque côté)
 G—Support de rangement

IMPORTANT: Ne pas serrer les poignées (B) et les boulons à tête ronde (D) pour laisser assez de distance (C) entre la tête des boulons et le dessous des verrouillages d'entretien (A).

6. Assembler les verrouillages d'entretien (A) à l'aide de

deux boulons à tête ronde (D) et des poignées (B) comme illustré.

7. Poser les verrouillages d'entretien (A) sur le support de rangement (G) en insérant la tête des boulons à tête ronde dans les trous (F) et en les glissant dans les fentes (E) comme illustré. Serrer les poignées (B) manuellement.

OUC6064,0001D2A-28-25MAY18

Stationnement du tracteur avec le chargeur en place

⚠ ATTENTION: Prévenir tout risque de blessure grave ou mortelle. Toujours stationner le tracteur équipé d'un chargeur et d'un équipement avec le chargeur au sol et l'équipement dans une position sûre. Fermer le grappin et remiser le pique-balles ou le lève-palettes avec les dents orientées vers le bas ou contre une balle, un bâtiment ou un autre objet stable. Prévenir tout risque de blessure due à la pression hydraulique résiduelle dans les accumulateurs. Toujours éliminer la pression hydraulique lors du stationnement du chargeur en amenant le levier multifonction en position FLOTTANTE.

NOTE: Si le tracteur et le chargeur doivent être garés pendant une durée prolongée, se reporter à Préparatifs pour le remisage du chargeur dans la section Remisage.

Toujours garer un tracteur avec un chargeur fixé comme suit :

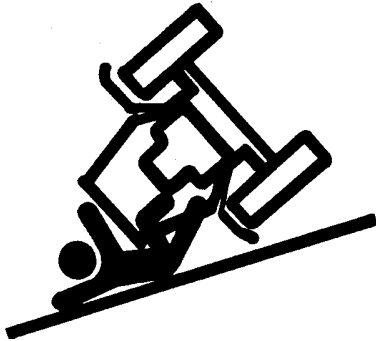
- Abaisser le chargeur au sol.
- Amener le levier multifonction en position FLOTTANTE.
- Mettre la transmission en position de STATIONNEMENT.
- Arrêter le moteur et retirer la clé de contact.

Ne jamais laisser le tracteur sans surveillance lorsque le moteur tourne ou lorsque le chargeur est relevé.

OUC6038,0001ED0-28-25MAY18

Utilisation du pique-balles (suivant équipement)

Éviter tout risque de blessure grave ou mortelle par retournement



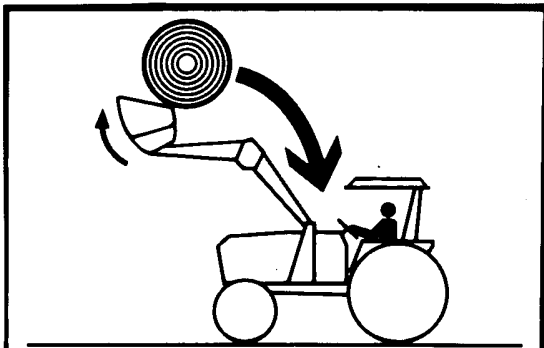
RW13093—UN—07DEC88

ATTENTION: Éviter tout risque de blessure grave ou mortelle par retournement lors du maniement de balles cylindriques:

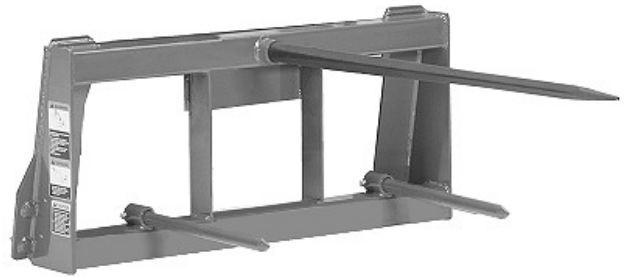
- Équiper le tracteur d'un arceau/cadre de sécurité (ROPS).
- Porter la ceinture de sécurité.
- NE pas manipuler de balles dépassant un poids de 341 kg (750 lb).
- Avant de travailler avec le chargeur, s'assurer que l'écartement des pneus et le lestage arrière du tracteur sont corrects.
- Immobiliser le chargeur progressivement lors de l'abaissement ou du levage de charges.
- Lors de la manipulation de balles cylindriques sur une pente, toujours s'approcher de la balle avec le tracteur faisant face au haut de la pente.

OOU6038,0002213-28-25MAY18

Prévention des blessures graves, voire mortelles, causées par la chute de balles cylindriques ou rectangulaires



W00226—UN—04DEC91



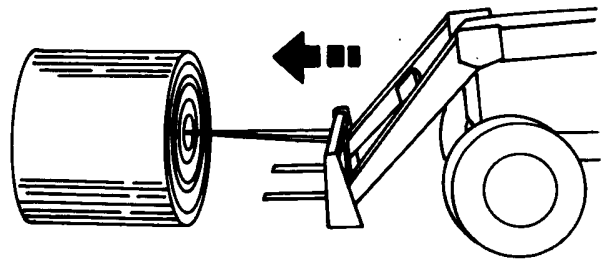
W23845—UN—23JUL13

ATTENTION: Éviter les risques de blessures graves ou mortelles causées par une chute:

- NE pas manipuler de balles cylindriques ou carrées à moins que le chargeur ne soit équipé d'un équipement de manutention de balles homologué. Voir un concessionnaire John Deere.
- Manipuler les charges levées avec précaution.
- Transporter les charges près du sol et rouler lentement.

OOU6038,00021FA-28-25MAY18

Ramassage d'une balle cylindrique

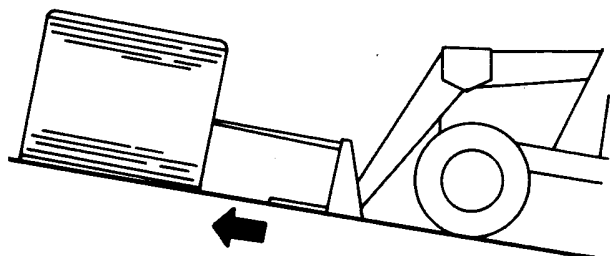


W00268—UN—04DEC91

1. S'approcher de la balle avec le pique-balles à l'horizontale et centré sur la balle.
2. Enfoncer le pique-balles dans la balle jusqu'à ce que celle-ci soit en appui contre le cadre.
3. Relever la balle et la faire basculer vers l'arrière juste assez haut pour avoir la garde au sol nécessaire pour le transport.

OOU6038,000023C-28-17MAY18

Ramassage d'une balle cylindrique sur un terrain en pente



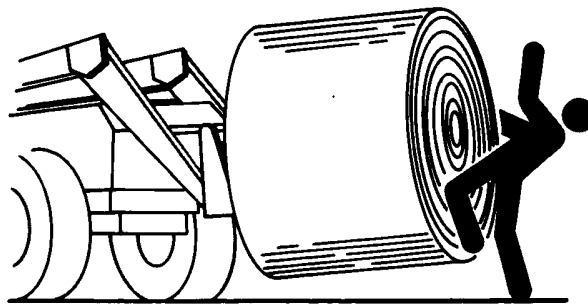
W00270—UN—04DEC91

⚠ ATTENTION: Éviter les risques de blessures causées par le retournement du tracteur lors de la manutention de balles cylindriques sur un terrain en pente. Éviter autant que possible de se déplacer en travers de la pente. Pour ramasser la balle, **MONTÉ** la pente, puis **REDESCENDRE** en marche arrière une fois la balle ramassée. Transporter la balle aussi près que possible du sol. Éviter les risques de blessures causées par une balle qui roule. **NE JAMAIS** essayer de stopper une balle qui roule avec le tracteur ou le chargeur.

1. S'approcher de la balle avec le tracteur faisant face au haut de la pente, le pique-balles étant à l'horizontale et centré sur la balle.
2. Enfoncer le pique-balles dans la balle jusqu'à ce que celle-ci soit en appui contre le cadre.
3. Relever la balle et la faire basculer vers l'arrière juste assez haut pour avoir la garde au sol nécessaire pour le transport.
4. Veiller à sélectionner une vitesse faible du tracteur avant de tourner, si le transport d'une balle en travers d'une pente est nécessaire.

OUO6038,000023D-28-25MAY18

Transport d'une balle cylindrique



W00273—UN—04DEC91

⚠ ATTENTION: Éviter les risques de blessures ou d'accidents causés par la chute d'une balle du pique-balles. Transporter la balle près du sol et légèrement basculée vers l'arrière. Se déplacer lentement en terrain accidenté. **NE PAS** lever une balle qui dépasse 341 kg (750 lb). **NE PAS** transporter de balle de plus de 1,5 m (60 in) de diamètre, afin de ne pas réduire la visibilité:

- **NE PAS** manipuler de balles dont le poids est supérieur à 341 kg (750 lb).
- Lors de la manipulation de balles cylindriques sur une pente, toujours s'approcher de la balle avec le tracteur faisant face au haut de la pente.
- Pour éviter les blessures causées par une visibilité réduite, ne pas transporter de balle cylindrique dont le diamètre dépasse 1,5 m (60 in). Transporter la balle en position basse.

Pour obtenir plus d'informations et de caractéristiques, se reporter au livret d'entretien et au manuel de pièces de rechange séparés fournis avec la lance à balle.

OUO6038,0002214-28-01FEB18

Utilisation du grappin (suivant équipement)

Utilisation du grappin à balles

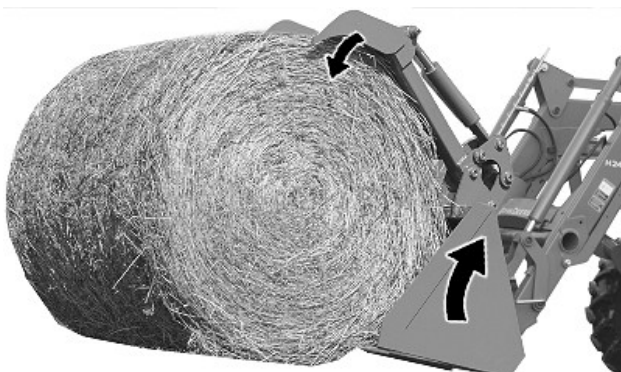


W24669—UN—23JAN14

⚠ ATTENTION: Éviter les risques de blessures ou d'accidents causés par la chute d'une balle du chargeur. Transporter la balle près du sol et légèrement basculée vers l'arrière. Se déplacer lentement en terrain accidenté.

NOTE: Se reporter à la section Sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation correcte du grappin à balles.

1. S'approcher de la balle avec le grappin ouvert, benne à l'horizontale et proche du sol.
2. Glisser le bord avant de la benne sous la balle jusqu'à ce que cette dernière soit contre le bâti du grappin.



W24670—UN—23JAN14

3. Fermer le grappin, relever la balle et la faire basculer vers l'arrière juste assez haut pour avoir la garde au sol nécessaire pour le transport.

OUO6038,000225C-28-02FEB18

Utilisation du grappin à foin



W23846—UN—04SEP13

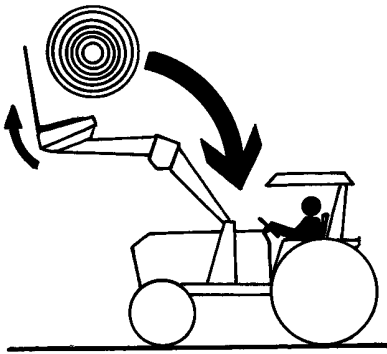
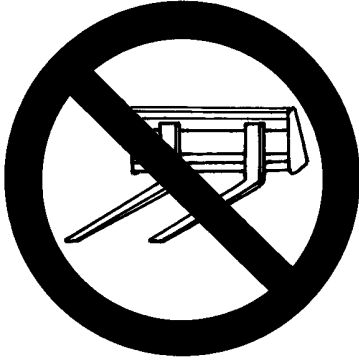
⚠ ATTENTION: Risque de blessures graves ou mortelles. Le grappin à foin n'est pas homologué pour le transport des balles de foin. Utiliser un pique-balles ou un pince-balles à griffes pour manipuler les balles de foin.

1. S'approcher du foin avec le pique-balles à l'horizontale et le pince-balles ouvert.
2. Enfoncer le pique-balles dans le foin jusqu'au bâti.
3. Fermer le pince-balles sur le foin.
4. Relever et caver juste assez pour que la garde au sol permette le transport.

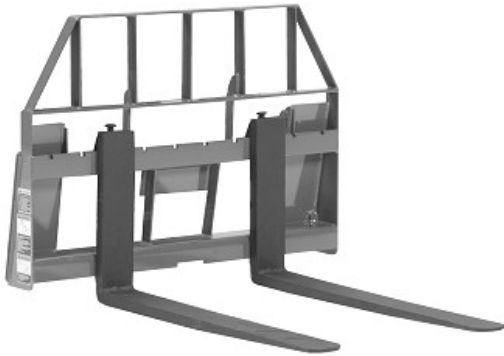
OUO6038,00021F7-28-01FEB18

Fonctionnement du chariot élévateur (suivant équipement)

Fonctionnement de l'élévateur à fourche



W02873—UN—03JUL98



W09377—UN—01APR08

Élévateur à fourche avec dents fixées illustré

⚠ ATTENTION: Éviter tout risque de blessure grave ou mortelle due à la chute de balles. **NE PAS** manipuler de balles cylindriques avec un chariot élévateur. Éviter les blessures graves voire mortelles par chute de caisses-palette, de coffres, de caisses ou de paniers. **NE PAS** manipuler les caisses-palette empilées si la butée ne touche pas la caisse supérieure.

1. S'approcher de la charge de manière à ce que le poids soit centré entre les dents de fourche. Le côté le plus lourd doit se trouver près du bâti de la fourche et non près des pointes de ses dents.
2. Avant de soulever la charge, s'assurer que les dents

de la fourche se trouvent complètement sous la charge et qu'elles sont à l'horizontale.

⚠ ATTENTION: Risque de blessures graves ou mortelles. Si la charge semble être instable, abaisser et repositionner les dents afin d'obtenir une parfaite stabilité.

3. Soulever légèrement la charge et s'assurer que celle-ci est stable.

IMPORTANT: Pendant la manipulation de la charge:

- Garder les dents de la fourche à l'horizontale.
- Arrêter et bouger le tracteur progressivement.
- Ralentir avant de tourner et éviter tout obstacle, bosse ou trou.
- Contrôler fréquemment la stabilité de la charge.

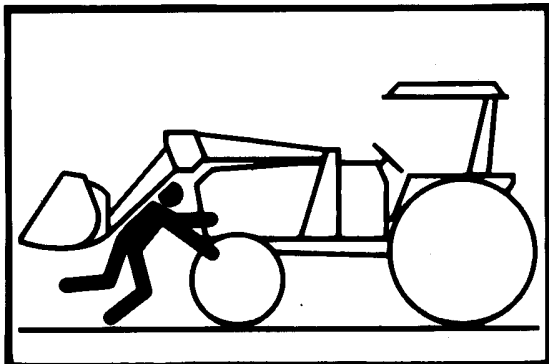
4. Lever la charge à la hauteur MINIMALE requise pour le terrain.

Pour obtenir plus d'informations et de caractéristiques, se reporter au livret d'entretien et au manuel pièces fourni avec l'élévateur à fourche.

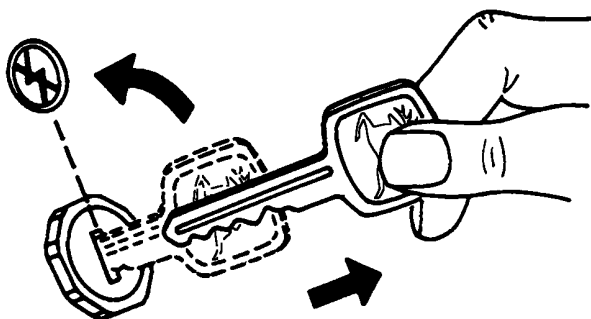
O006038,0001DAC-28-29MAY18

Lubrification et entretiens périodiques

Lubrification et entretien du chargeur en toute sécurité — Chargeur 520M



W00278—UN—04DEC91



E50093—UN—08AUG01

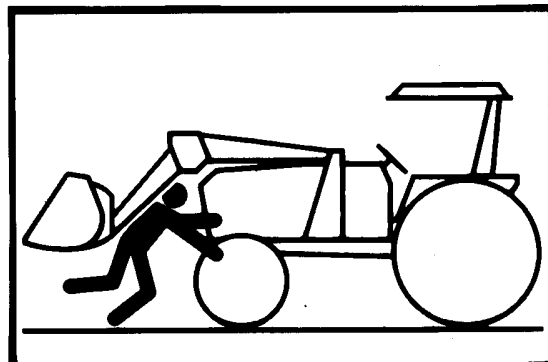
⚠ ATTENTION: Éviter les risques de blessures dues à un abaissement accidentel du chargeur. **NE PAS** effectuer de travail d'entretien à l'avant du tracteur lorsque le chargeur est levé sans être éayé. Avant de procéder à la lubrification et à l'entretien du chargeur ou du tracteur, effectuer les opérations suivantes:

1. Mettre la boîte de vitesses en position de **STATIONNEMENT**.
2. Relâcher la pression hydraulique. (Voir Élimination de la pression hydraulique à la section Commandes.)
3. Arrêter le moteur et retirer la clé de contact.

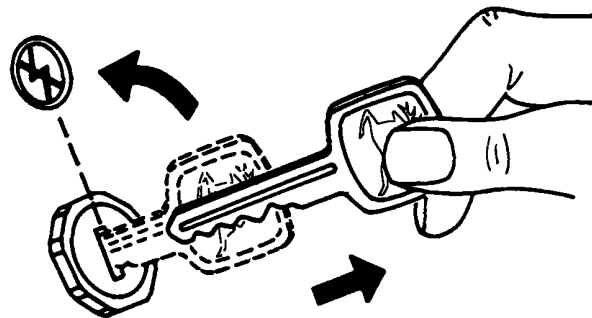
NOTE: S'il est nécessaire de lever le chargeur pour l'entretien du tracteur, voir Entretien en toute sécurité du chargeur (accroché) et du tracteur à la section Entretien.

OUO6064,0001D2D-28-30APR18

Lubrification et entretien du chargeur en toute sécurité — Chargeur 540M (Australie uniquement)



W00278—UN—04DEC91



E50093—UN—08AUG01



W24761—UN—04MAR14

Verrouillages d'entretien en place

⚠ ATTENTION: Éviter les risques de blessures dues à un abaissement accidentel du chargeur. **NE PAS** effectuer de travail d'entretien à l'avant du tracteur lorsque le chargeur est levé sans être étayé. Avant de procéder à la lubrification et à l'entretien du chargeur ou du tracteur, effectuer les opérations suivantes:

1. Mettre la boîte de vitesses en position de **STATIONNEMENT**.
2. Abaisser le chargeur au sol ou le lever entièrement et insérer les verrouillages d'entretien (A) sur chaque vérin du cadre de levage. (Voir Utilisation des verrouillages d'entretien, à la section "Fonctionnement du chargeur".)
3. Relâcher la pression hydraulique. (Voir Élimination de la pression hydraulique à la section Commandes.)
4. Arrêter le moteur et retirer la clé de contact.

NOTE: S'il est nécessaire de lever le chargeur pour l'entretien du tracteur, voir Entretien en toute sécurité du chargeur (accroché) et du tracteur à la section Entretien.

OUC6064,0001D2E-28-06JUN18

Lubrification et entretiens périodiques

IMPORTANT: La périodicité d'entretien recommandée est basée sur des conditions normales/moyennes. Des conditions difficiles ou inhabituelles peuvent exiger une lubrification plus fréquente.

Effectuer chaque opération de lubrification et d'entretien indiquée dans cette section avant le remisage et la remise en service.

Nettoyer les graisseurs avant d'utiliser le pistolet à graisse. Remplacer immédiatement les graisseurs perdus ou cassés. Si un graisseur est bouché, le remplacer et contrôler l'état des éléments adjacents.

En se basant sur le compteur d'heures du tracteur, effectuer l'entretien selon la périodicité indiquée aux pages suivantes.

OUC6038,000146F-28-17SEP01

Respect des symboles de lubrification



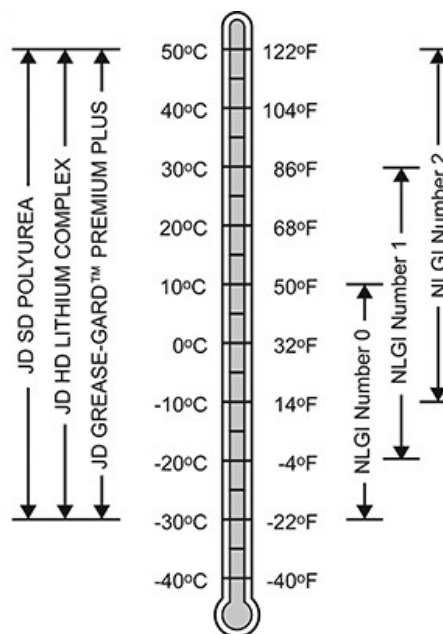
W21026—UN—02JUL10

Lubrifier avec de la graisse John Deere SD POLYUREA ou une graisse universelle SAE équivalente (sauf indication contraire) au nombre d'heures spécifié sur les symboles.

OUC6038,0001F0D-28-02JUL10

Graisse universelle pour pression extrême (EP)

IMPORTANT: Pour les systèmes de graissage automatisés, différentes températures de l'air ambiant sont à prendre en considération.



RG30199—UN—08MAR18

Graisses pour plages de température d'air

Utiliser une graisse appartenant à une classe de consistance NLGI et convenant à la température extérieure probable jusqu'au prochain graissage.

La graisse John Deere SD Polyurea est recommandée.

Les graisses suivantes sont également recommandées:

- Graisse John Deere HD Lithium Complex
- John Deere Grease-Gard™ Premium Plus

D'autres graisses peuvent être employées, dans la mesure où elles satisfont aux caractéristiques suivantes:

- Classification NLGI GC-LB
- ISO-L-X-BDHB 2 ou DIN KP 2 N-10 au complexe de lithium, huile de base non synthétique (100 à 220 mm²/s à 40°C)

IMPORTANT: Certains types d'épaississants, d'huiles de base et d'additifs utilisés dans les graisses ne sont pas compatibles. Éviter par conséquent de mélanger les graisses. Consulter le fournisseur de graisse avant de mélanger différents types de graisses.

DX,GREA1-28-13JAN18

Autres lubrifiants et lubrifiants synthétiques

Les conditions de service rencontrées dans certaines régions peuvent rendre nécessaire l'utilisation de lubrifiants répondant à d'autres prescriptions que celles indiquées dans la présente publication.

Il est possible que certains lubrifiants John Deere ne soient pas disponibles à proximité.

Consulter le concessionnaire John Deere pour obtenir informations et prescriptions.

Les lubrifiants synthétiques peuvent être utilisés à condition de présenter les performances voulues tel qu'indiqué dans la présente publication.

Les seuils de température et la périodicité des opérations d'entretien indiqués dans le présent manuel s'appliquent aux fluides de la marque John Deere ou aux fluides dont l'utilisation sur un équipement John Deere a été testée et/ou approuvée.

Les huiles de récupération ayant subi un second raffinage peuvent être utilisées si le lubrifiant final présente les performances voulues.

DX,ALTER-28-13JAN18

Intervalles d'entretien

Procédure d'entretien	3 et 10 premières heures	Toutes les 10 heures	Toutes les 50 heures	Toutes les 100 heures ou tous les mois	Tous les 6 ans
Serrer les vis du carter d'essieu et du pivot de fusée.	•		•		
Garnir les graisseurs de chaque côté du chargeur.	•	•			
Nettoyer et lubrifier les axes de verrouillage de chaque côté du tablier porte-équipement.		•			
Grappin—Garnir les graisseurs à l'arrière des deux bras pivotants du grappin. Appliquer de la graisse, de l'huile ou du lubrifiant en bombe sur les pivots de vérin.		•			
Contrôler l'état des flexibles hydrauliques.				•	
Serrer la boulonnerie de la tringle d'entraînement.				•	
Serrer la boulonnerie du bâti d'accrochage de chaque côté du chargeur.	•				
Remplacer les flexibles hydrauliques.					•

OUC6064,0001AFE-28-30APR18

3 et 10 premières heures

Après les 3 premières heures

- ☐ Serrer les vis du carter d'essieu et du pivot de fusée. (Voir la procédure sous Toutes les 50 heures de service, dans cette section.)
- ☐ Serrer la boulonnerie du bâti d'accrochage de chaque côté du chargeur. (Voir la procédure sous Toutes les 50 heures de service, dans cette section.)

Après les 10 premières heures

- ☐ Serrer les vis du carter d'essieu et du pivot de fusée.

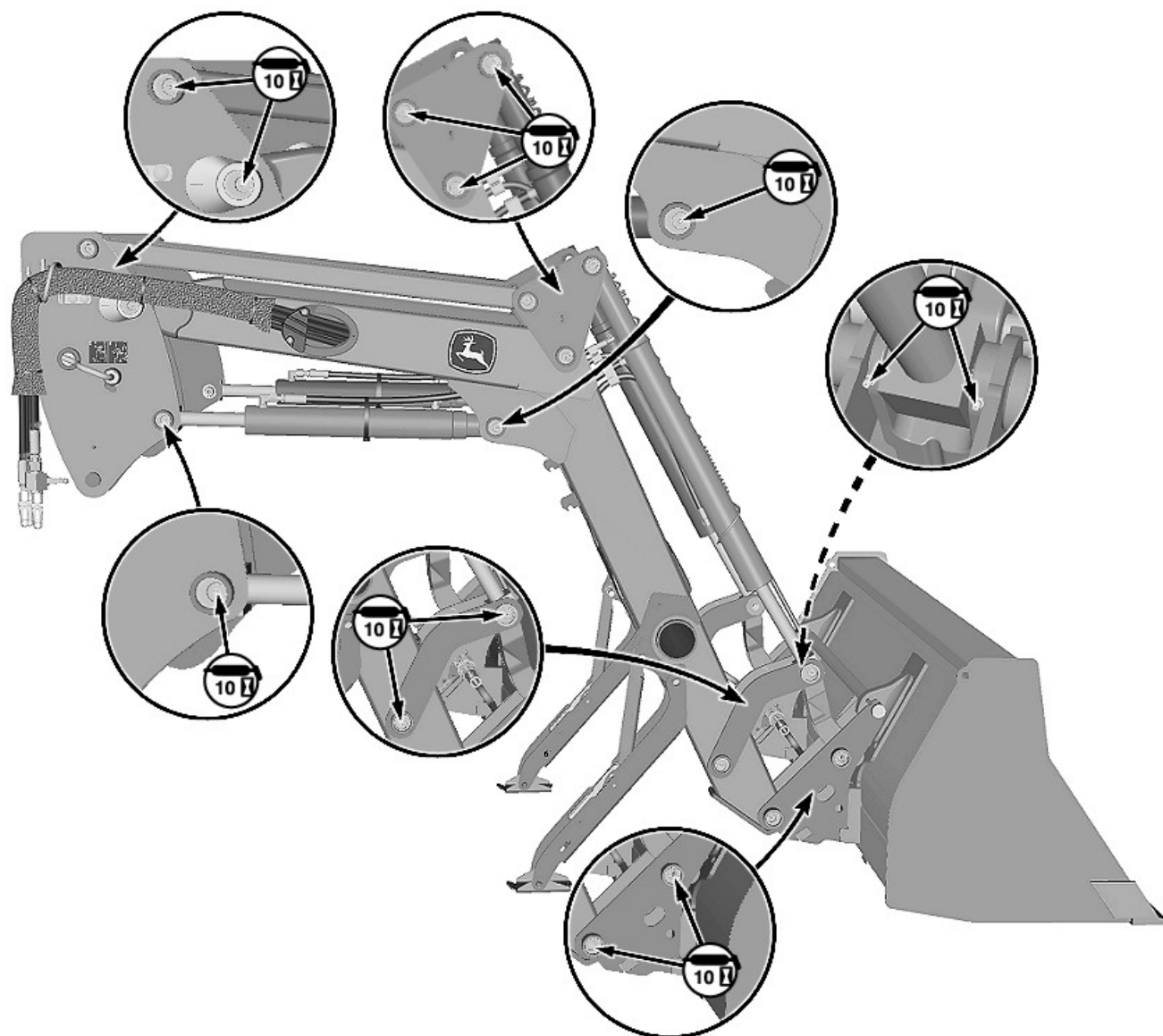
(Voir la procédure sous Toutes les 50 heures de service, dans cette section.)

- ☐ Serrer la boulonnerie du bâti d'accrochage de chaque côté du chargeur. (Voir la procédure sous Toutes les 50 heures de service, dans cette section.)
- ☐ Garnir les graisseurs de chaque côté du chargeur. (Voir la procédure sous Toutes les 10 heures de service, dans cette section.)
- ☐ Lubrifier les axes de verrouillage de la benne (suivant équipement). (Voir la procédure sous Toutes les 10 heures de service, dans cette section.)

OUC6038,0001ED4-28-30APR18

Toutes les 10 heures de service—Chargeurs 520M

Chargeurs avec mise à niveau automatique mécanique

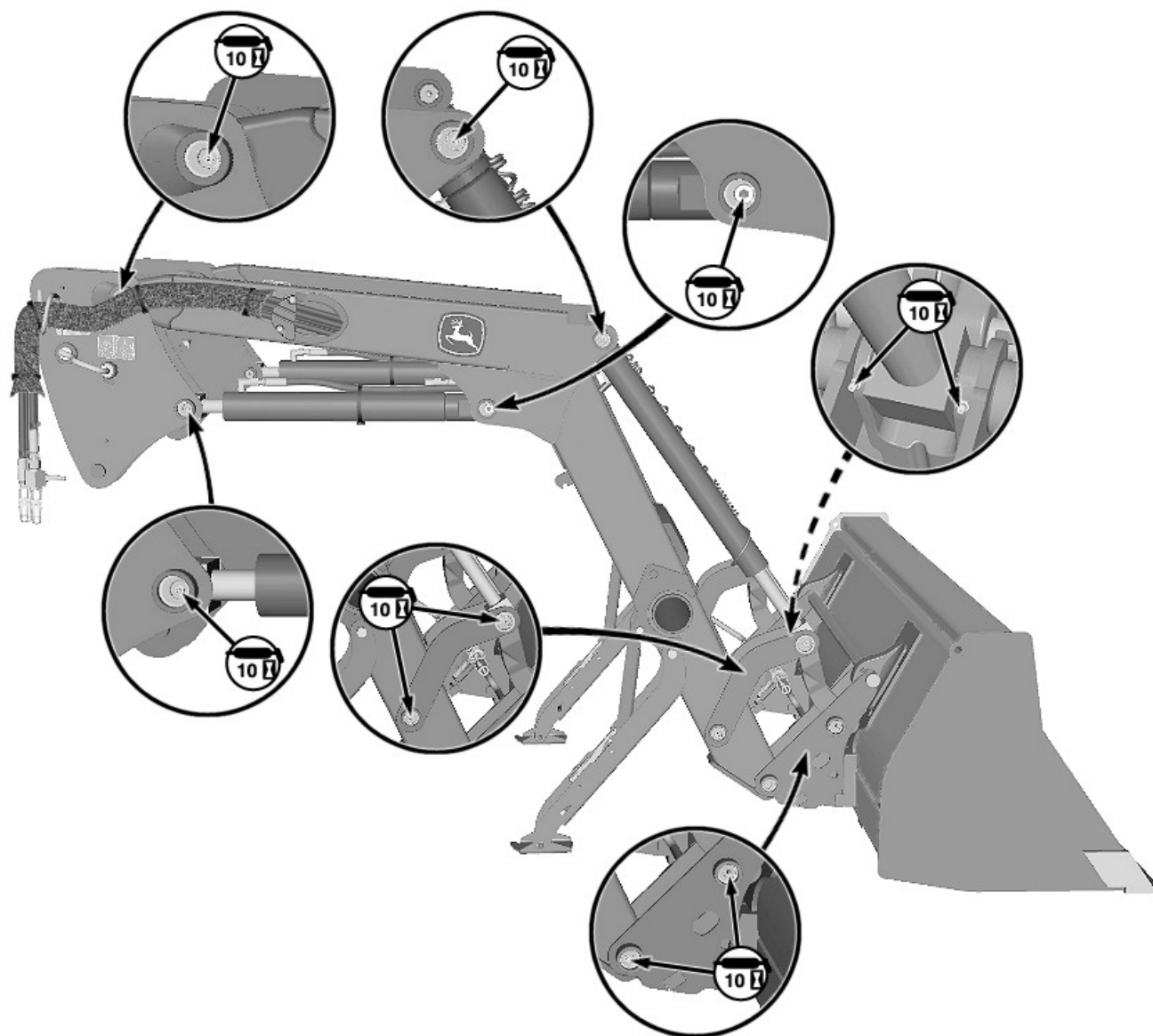


NOTE: Amener la benne en position de cavage et abaisser le chargeur au sol pour accéder à tous les points de lubrification.

Garnir les 26 graisseurs, 13 de chaque côté du chargeur.

W28257—UN—08AUG17

Chargeurs sans mise à niveau automatique

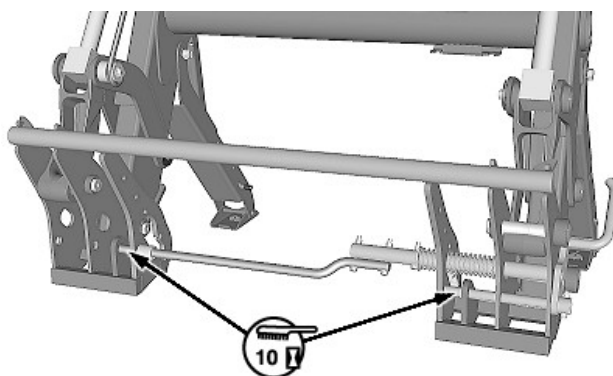


NOTE: Amener la benne en position de cavage et abaisser le chargeur au sol pour accéder à tous les points de lubrification.

Lubrifier les 20 graisseurs, 10 de chaque côté du chargeur.

Axes de verrouillage

W28258—UN—08AUG17



W24288—UN—30AUG13

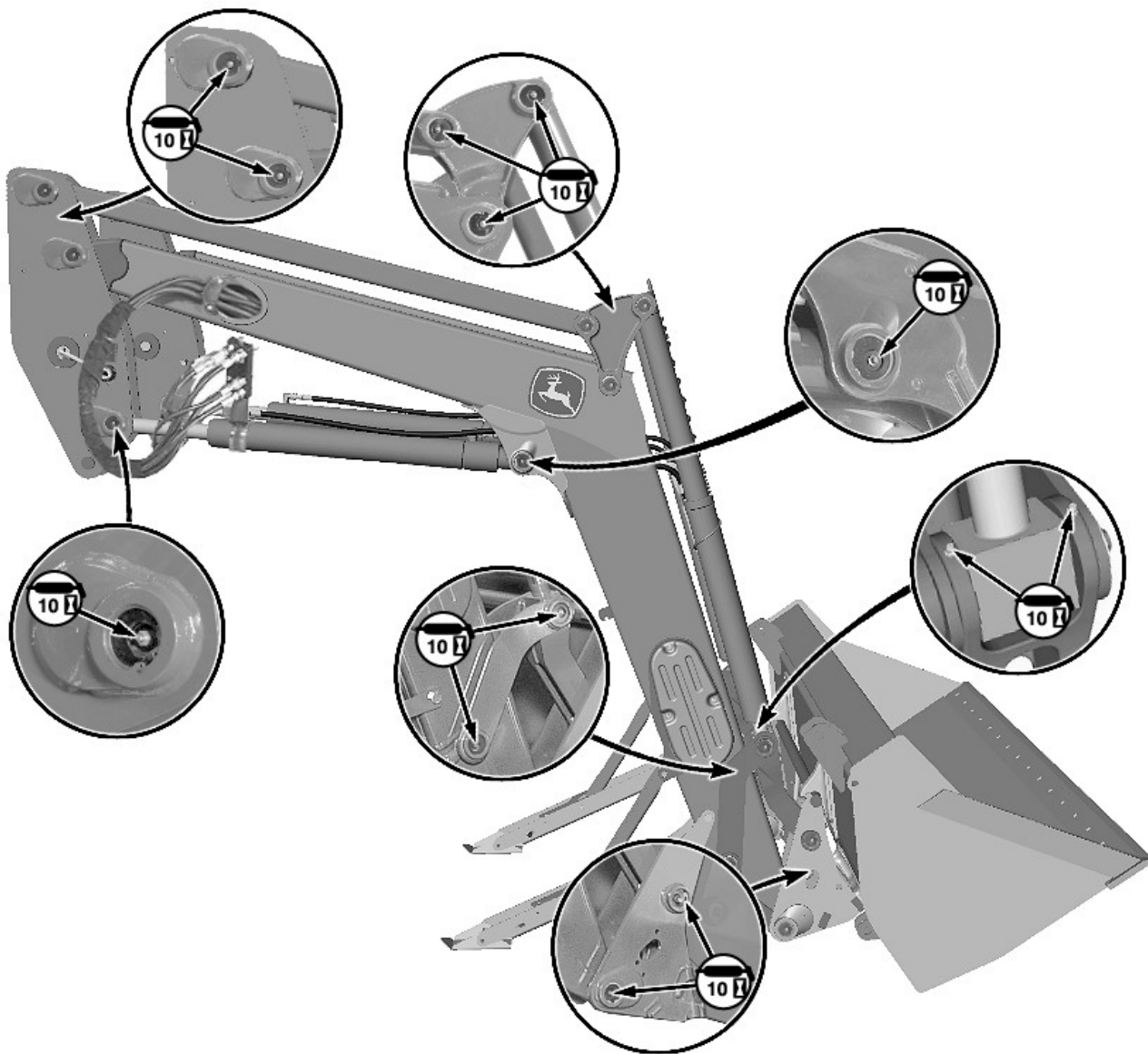
Nettoyer et lubrifier les axes de verrouillage de chaque

côté du tablier porte-équipement. S'assurer que les axes s'engagent aisément.

OUC6064,0001D2F-28-08AUG17

Toutes les 10 heures de service—Chargeurs 540M

Chargeurs avec mise à niveau automatique mécanique



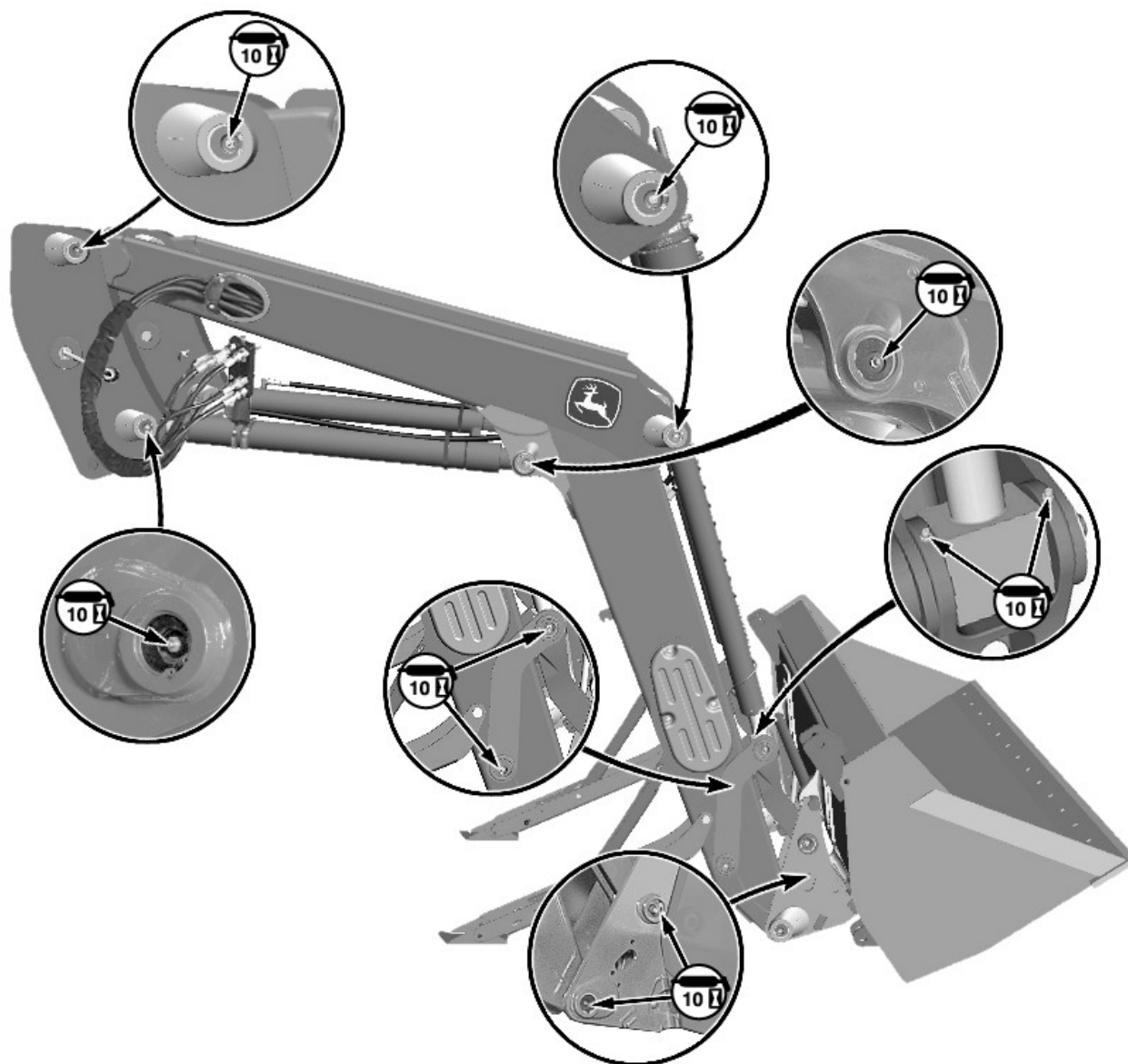
Points de lubrification

W24648—UN—31JAN14

NOTE: Pour accéder à tous les points de lubrification, basculer la benne ou l'équipement vers l'arrière et abaisser le chargeur au sol.

Garnir les 26 graisseurs, 13 de chaque côté du chargeur.

Chargeurs sans mise à niveau automatique



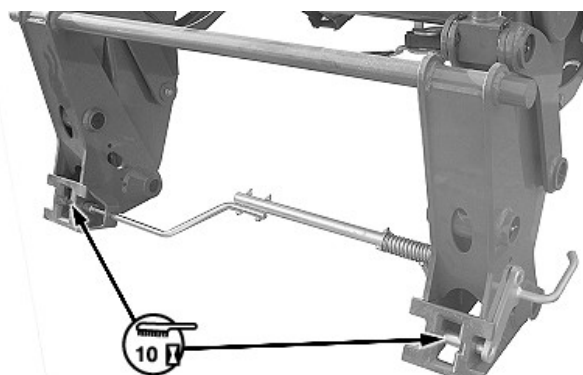
Points de lubrification

W26408—UN—22OCT14

NOTE: Pour accéder à tous les points de lubrification, basculer la benne ou l'équipement vers l'arrière et abaisser le chargeur au sol.

Garnir les 20 graisseurs, 10 de chaque côté du chargeur.

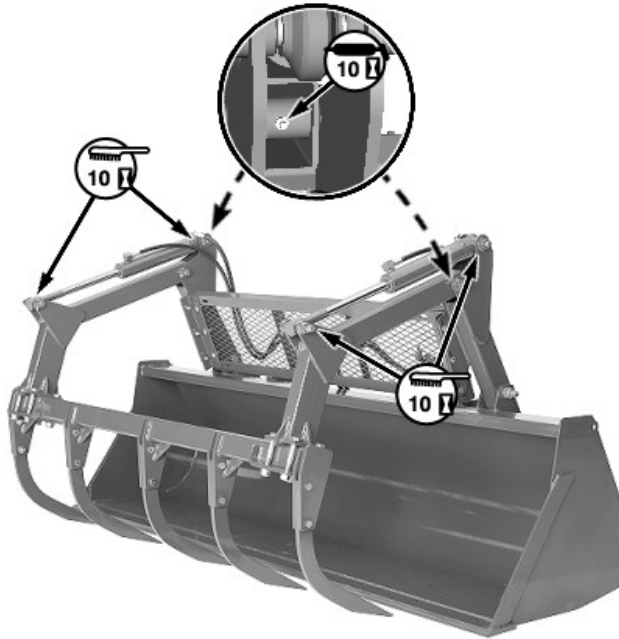
Axes de verrouillage



W20954—UN—26MAY10

Nettoyer et lubrifier les axes de verrouillage de chaque côté du tablier porte-équipement. S'assurer que les axes s'engagent aisément.

Grappin



W28399—UN—26MAR18

Lubrifier les graisseurs à l'arrière des bras de pivotement.

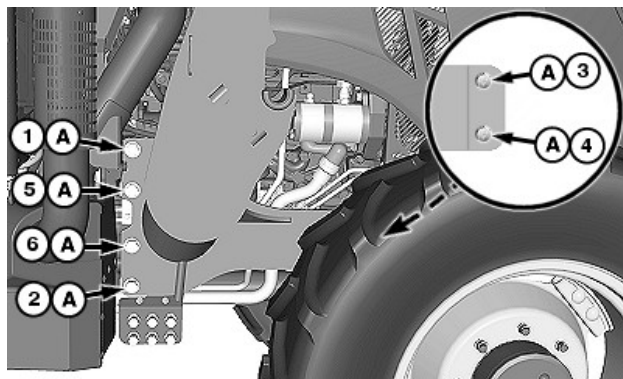
Appliquer de la graisse, de l'huile ou du lubrifiant en bombe sur les pivots de vérin.

OUC6064,0001CF3-28-30APR18

Toutes les 50 heures de service— Chargeurs 520M

Serrage des vis du bâti d'accrochage

Tracteurs 5085E, 5090E, 5090EL et 5100E:



W26446—UN—13NOV14

Ordre de serrage (côté droit illustré)

A—Vis, M20 (6 de chaque côté)

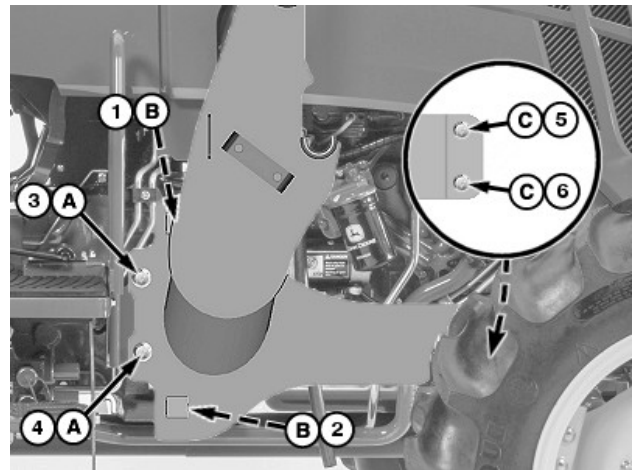
IMPORTANT: Éviter toute détérioration du tracteur ou du chargeur dû à une boulonnerie desserrée du bâti d'accrochage. Serrer les vis (A) du bâti d'accrochage du chargeur après les 10 premières heures de service et, par la suite, toutes les 50 heures de service.

Serrer les vis aux valeurs prescrites et dans la séquence de serrage indiquée.

Valeur prescrite

Vis (A)—Couple de serrage 530 N·m
(400 lb·ft)

Tracteurs 5083E, 5093E, 5101E, 5603, 5425, 5525 et 5625:



W24498—UN—12SEP14

Ordre de serrage (côté droit illustré)

A—Vis, M20 (2 de chaque côté)

B—Vis, M20 (2 de chaque côté)

C—Vis, M20 (2 de chaque côté)

IMPORTANT: Éviter toute détérioration du tracteur ou du chargeur dû à une boulonnerie desserrée du bâti d'accrochage. Serrer les vis (A—C) du bâti d'accrochage du chargeur après les 10 premières heures de service et, par la suite, toutes les 50 heures de service.

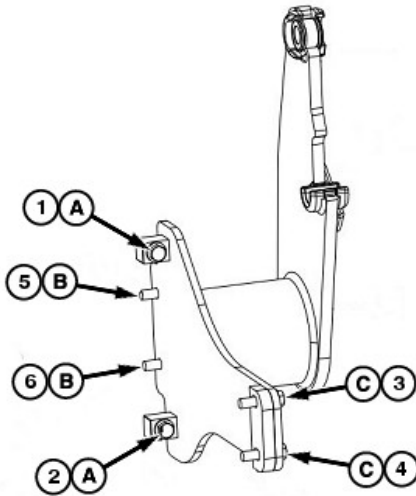
Serrer les vis aux valeurs prescrites et dans la séquence de serrage indiquée.

Valeur prescrite

Vis (A)—Couple de serrage 530 N·m
(400 lb·ft)

Vis (B et C)—Couple de serrage 610 N·m
(450 lb·ft)

Tracteurs 5082E et 5090E (tracteurs à transmission 12F-12R construits au Mexique):



W28957—UN—03DEC20

Ordre de serrage (côté gauche illustré)

A—Vis, M20 (2 de chaque côté)
B—Vis, M20 (2 de chaque côté)
C—Vis, M20 (2 de chaque côté)

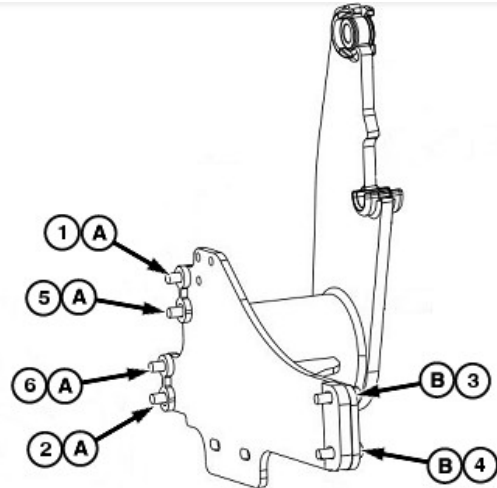
IMPORTANT: Éviter toute détérioration du tracteur ou du chargeur dû à une boulonnerie desserrée du bâti d'accrochage. Serrer les vis (A—C) du bâti d'accrochage du chargeur après les 10 premières heures de service et, par la suite, toutes les 50 heures de service.

Serrer les vis aux valeurs prescrites et dans la séquence de serrage indiquée.

Valeur prescrite

Vis (A)—Couple de serrage. 530 N·m
(400 lb·ft)
Vis (B et C)—Couple de serrage 610 N·m
(450 lb·ft)

Tracteurs 5415, 5615, 5715, 5076E, 5082E et 5090E (9F-3R, tracteurs avec boîte de vitesses fabriqué au Mexique):



W28958—UN—03DEC20

Ordre de serrage (côté gauche illustré)

A—Vis, M20 (2 de chaque côté)
B—Vis, M20 (2 de chaque côté)

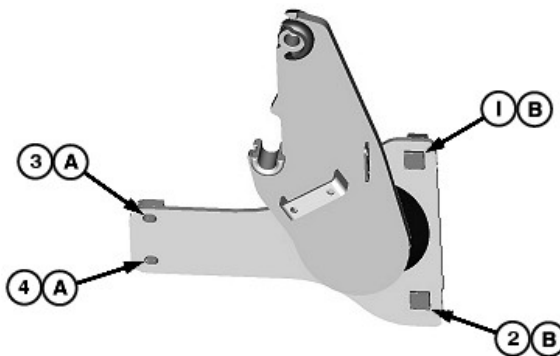
IMPORTANT: Éviter toute détérioration du tracteur ou du chargeur dû à une boulonnerie desserrée du bâti d'accrochage. Serrer les vis (A et B) du bâti d'accrochage du chargeur après les 10 premières heures de service et, par la suite, toutes les 50 heures de service.

Serrer les vis aux valeurs prescrites et dans la séquence de serrage indiquée.

Valeur prescrite

Vis (A)—Couple de serrage. 530 N·m
(400 lb·ft)
Vis (B)—Couple de serrage. 610 N·m
(450 lb·ft)

Tracteurs 5083EN, 5093EN et 5101EN:



W26259—UN—31JUL14

Ordre de serrage (côté gauche illustré)

A—Vis, M20 (2 de chaque côté)
B—Vis, M20 (2 de chaque côté)

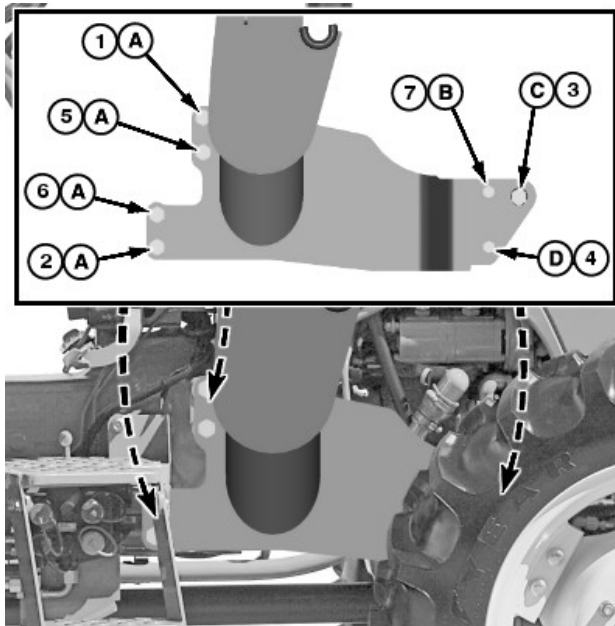
IMPORTANT: Éviter toute détérioration du tracteur ou du chargeur dû à une boulonnerie desserrée du bâti d'accrochage. Serrer les vis (A et B) du bâti d'accrochage du chargeur après les 10 premières heures de service et, par la suite, toutes les 50 heures de service.

Serrer les vis aux valeurs prescrites et dans la séquence de serrage indiquée.

Valeur prescrite

Vis (A)—Couple de serrage.	530 N·m (400 lb·ft)
Vis (B)—Couple de serrage.	610 N·m (450 lb·ft)

Tracteurs 5045E, 5055E, 5065E, 5075E (modèles non FT4; MY13 et antérieurs), 5103, 5203, 5303, 5403, 5210, 5220, 5310 et 5320:



Ordre de serrage (côté droit illustré)

- A—Vis, M20 (4 de chaque côté)
- B—Vis, M16 (1 de chaque côté)
- C—Vis, M16 (1 de chaque côté)
- D—Vis, M16 (1 de chaque côté)

IMPORTANT: Éviter toute détérioration du tracteur ou du chargeur dû à une boulonnerie desserrée du bâti d'accrochage. Serrer les vis (A—D) du bâti d'accrochage du chargeur après les 10 premières heures de service et, par la suite, toutes les 50 heures de service.

Serrer les vis aux valeurs prescrites et dans la séquence de serrage indiquée.

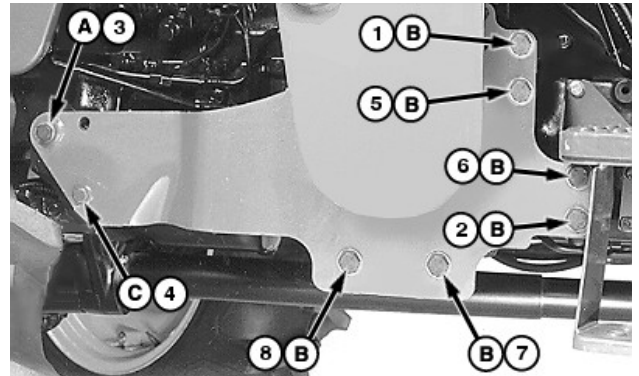
Valeur prescrite

Vis (A)—Couple de serrage.	530 N·m (400 lb·ft)
------------------------------------	------------------------

Vis (B, C et D)—Couple de serrage.

275 N·m
(200 lb·ft)

Tracteurs 5410, 5410N, 5420, 5510, 5510N, 5520 et 5520N:



W24497—UN—05NOV13

Ordre de serrage (côté gauche illustré)

- A—Vis, M16 (1 de chaque côté)
- B—Vis, M20 (6 de chaque côté)
- C—Vis, M16 (1 de chaque côté)

IMPORTANT: Éviter toute détérioration du tracteur ou du chargeur dû à une boulonnerie desserrée du bâti d'accrochage. Serrer les vis (A—C) du bâti d'accrochage du chargeur après les 10 premières heures de service et, par la suite, toutes les 50 heures de service.

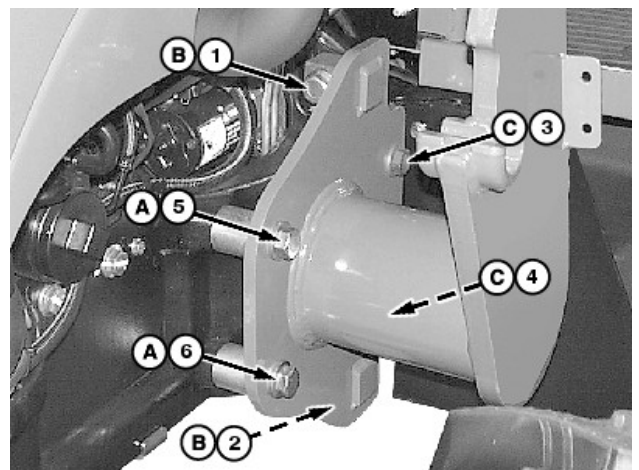
NOTE: Les deux vis inférieures (B) ne sont pas utilisées sur les tracteurs Narrow (ou "N").

Serrer les vis aux valeurs prescrites et dans la séquence de serrage indiquée.

Valeur prescrite

Vis (A et C)—Couple de serrage	275 N·m (200 lb·ft)
Vis (B)—Couple de serrage.	530 N·m (390 lb·ft)

Tracteurs cinq cylindres 5225, 5325 et 5325N:



W21984—UN—10NOV11

Ordre de serrage (côté gauche illustré)

A—Vis, M20 (2 de chaque côté)
B—Vis, M20 (2 de chaque côté)
C—Vis, M20 (2 de chaque côté)

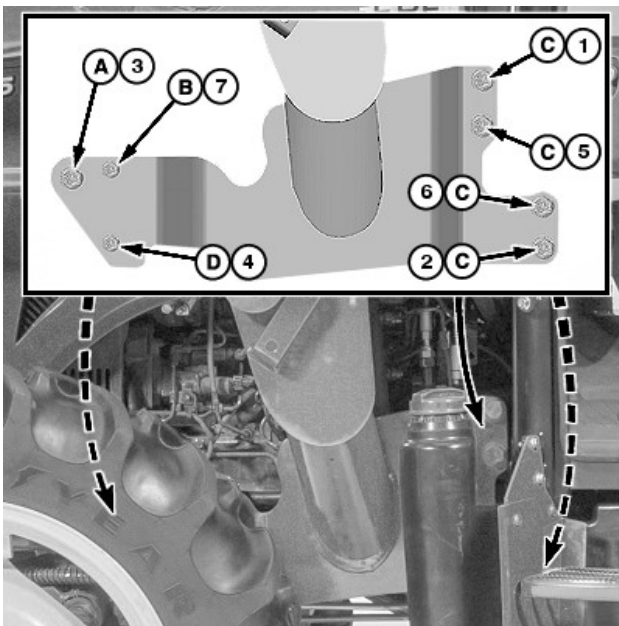
IMPORTANT: Éviter toute détérioration du tracteur ou du chargeur dû à une boulonnerie desserrée du bâti d'accrochage. Il est impératif de procéder au serrage des vis (A—C) du bâti d'accrochage du chargeur après les 3 premières heures de service. Serrer de nouveau après 10 heures de service et ensuite toutes les 50 heures de services.

Serrer les vis aux valeurs prescrites et dans la séquence de serrage indiquée.

Valeur prescrite

Vis (A et B)—Couple de serrage 610 N·m
(450 lb·ft)
Vis (C)—Couple de serrage. 530 N·m
(390 lb·ft)

Tracteurs 5045E, 5055E, 5065E et 5075E (FT4 MY16 et plus récents, trois cylindres):



Ordre de serrage (côté gauche illustré)

A—Vis, M16 (1 de chaque côté)
B—Vis, M16 (1 de chaque côté)
C—Vis, M20 (4 de chaque côté)
D—Vis, M16 (1 de chaque côté)

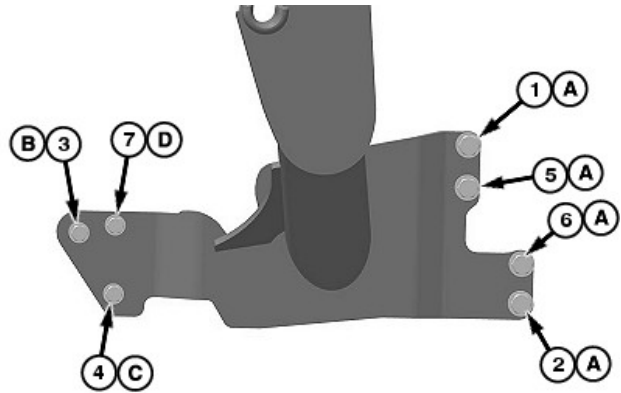
IMPORTANT: Éviter toute détérioration du tracteur ou du chargeur dû à une boulonnerie desserrée du bâti d'accrochage. Serrer les vis (A—D) du bâti d'accrochage du chargeur après les 10 premières heures de service et, par la suite, toutes les 50 heures de service.

Serrer les vis aux valeurs prescrites et dans la séquence de serrage indiquée.

Valeur prescrite

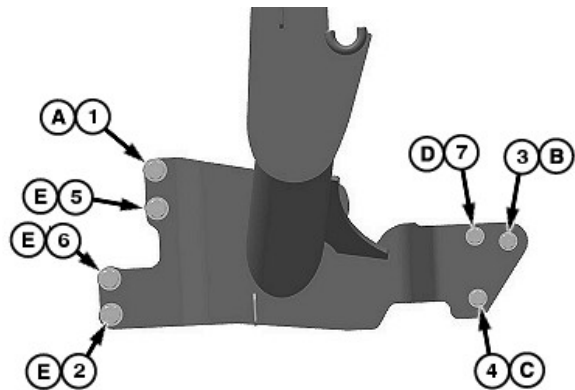
Vis (A, B et D)—Couple de serrage. 275 N·m
(200 lb·ft)
Vis (C)—Couple de serrage. 530 N·m
(390 lb·ft)

Tracteurs 5045E, 5055E, 5065E et 5075E (FT4 MY17, trois cylindres):



W27691—UN—23JUN17

Séquence de serrage (côté gauche)



W28137—UN—06JUL17

Ordre de serrage (côté droit)

A—Vis, M20 x 65 (1 de chaque côté)
B—Vis, M16 x 70 (1 de chaque côté)
C—Vis, M16 x 50 (1 de chaque côté)
D—Vis, M16 x 50 (1 de chaque côté)
E—Vis, M20 x 70 (3 de chaque côté)

IMPORTANT: Éviter toute détérioration du tracteur ou du chargeur dû à une boulonnerie desserrée du bâti d'accrochage. Serrer les vis (A—E) du bâti d'accrochage du chargeur après les 10 premières heures de service et, par la suite, toutes les 50 heures de service.

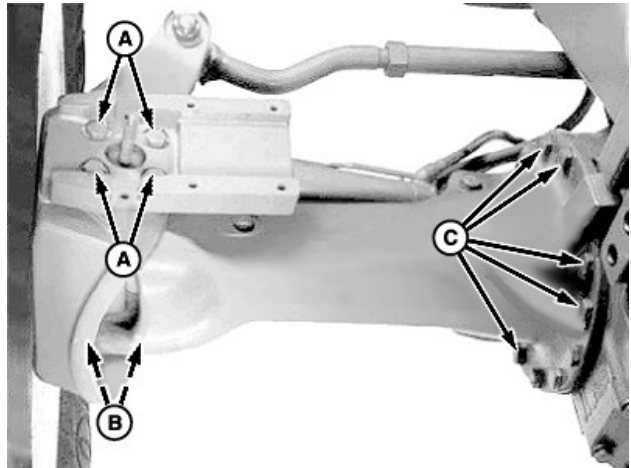
Serrer les vis aux valeurs prescrites et dans la séquence de serrage indiquée.

Valeur prescrite

Vis (A et E)—Couple de serrage 530 N·m
(390 lb·ft)

Vis (B, C et D)—Couple de serrage. 275 N·m
(200 lb·ft)

Serrage des vis de fixation du corps de pont et du pivot de fusée du pont avant



W07471—UN—07JUL05
Carter d'essieu côté droit (vu de l'avant)

A—Vis (4 de chaque côté)
B—Vis (4 de chaque côté)
C—Vis (13)

1. Appliquer le couple prescrit sur les vis de fixation (A et B) de pivot de fusée des deux côtés.

Valeur prescrite

Vis de fixation (A et B) du pivot de fusée—Couple de serrage. 620 N·m
(457 lb·ft)

2. Serrer au couple prescrit les 13 vis (C) fixant le corps de pont au carter de différentiel, sur le côté droit.

Valeur prescrite

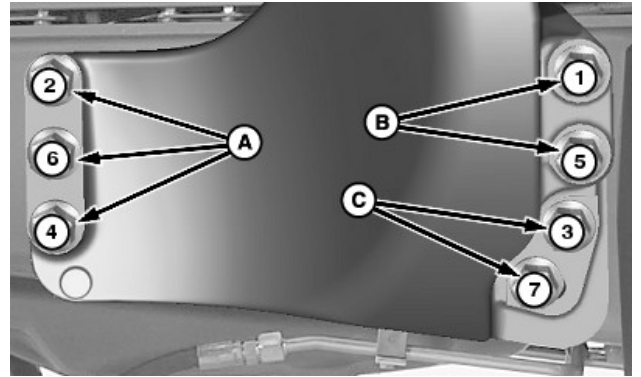
Vis (C) entre le corps de pont et le carter de différentiel—Couple de serrage. 310 N·m
(229 lb·ft)

OUC6064,0003189-28-11MAR21

Toutes les 50 heures de service—Chargeurs 540M

Serrage de la boulonnerie du bâti d'accrochage

Tracteurs 6105M, 6115M, 6125M, 6105R, 6115R, 6125R, série 5M, 5100M, série 6030, série 6030P, série 6020, série 6010, série 6000, série 6X05 et série 6X15:



W21747—UN—01SEP11

Séquence de serrage (côté gauche illustré)

A—Vis (3 de chaque côté)
B—Vis et rondelle (2 de chaque côté)
C—Vis (2 de chaque côté)

IMPORTANT: Prévenir tout endommagement du tracteur ou du chargeur dû à une boulonnerie desserrée. Il est impératif de procéder au serrage de la boulonnerie du bâti d'accrochage du chargeur après les 3 premières heures de service. Serrer de nouveau après 10 heures de service et ensuite toutes les 50 heures de services.

Serrer les sept vis (A, B et C) des deux côtés aux valeurs prescrites en respectant la séquence indiquée.

Valeur prescrite

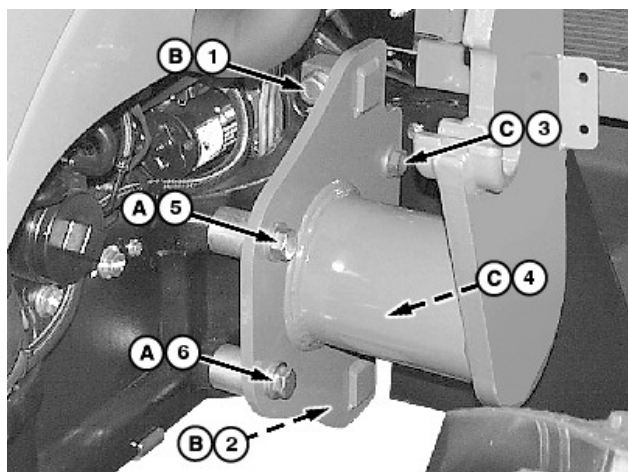
Vis (A)—Couple de serrage. 620 N·m
(457 lb·ft)

Vis (B)—Couple de serrage. 620 N·m
(457 lb·ft)

Vis (C)—Couple de serrage. 580 N·m
(428 lb·ft)

Tracteurs 5225 et 5325:

IMPORTANT: Éviter toute détérioration du tracteur ou du chargeur dû à une boulonnerie desserrée du bâti d'accrochage. Il est impératif de procéder au serrage de la boulonnerie du bâti d'accrochage du chargeur après les 3 premières heures de service. Serrer de nouveau après 10 heures et ensuite toutes les 50 heures.



W21984—UN—10NOV11

Ordre de serrage (côté gauche illustré)

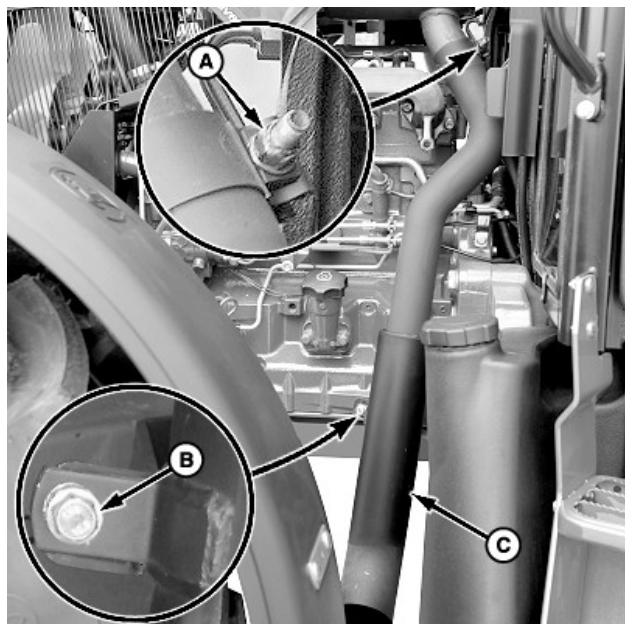
- A—Vis, M20 x 100 (2 de chaque côté)
 B—Vis, M20 x 90 (2 de chaque côté)
 C—Vis, M20 x 55 (2)

Serrer les vis aux valeurs prescrites et dans la séquence de serrage indiquée.

Valeur prescrite

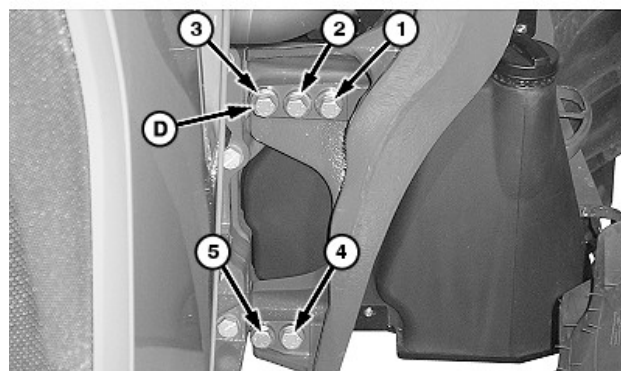
Vis (A et B)—Couple de serrage	610 N·m (450 lb·ft)
Vis (C)—Couple de serrage	530 N·m (390 lb·ft)

Tracteurs 5065M, 5075M, 5085M, 5095M, 5100M (Augusta), 5105M et 5115M avec pont avant mécanique, tracteurs 5100ML, 5115ML et 5125ML (FT4):



W20720—UN—03MAR10

Échappement latéral—Côté gauche (suivant équipement)



W20721—UN—03MAR10

- A—Boulonnerie, collier
 B—Boulonnerie, support
 C—Tuyau d'échappement
 D—Vis (5 de chaque côté)

IMPORTANT: Prévenir tout endommagement du tracteur ou du chargeur dû à une boulonnerie desserrée. Il est impératif de procéder au serrage de la boulonnerie du bâti d'accrochage du chargeur après les 3 premières heures de service. Serrer de nouveau après 10 heures et ensuite toutes les 50 heures.

NOTE: Le tuyau d'échappement latéral (C) (suivant équipement) doit être déposé pour pouvoir accéder aux vis du bâti d'accrochage gauche.

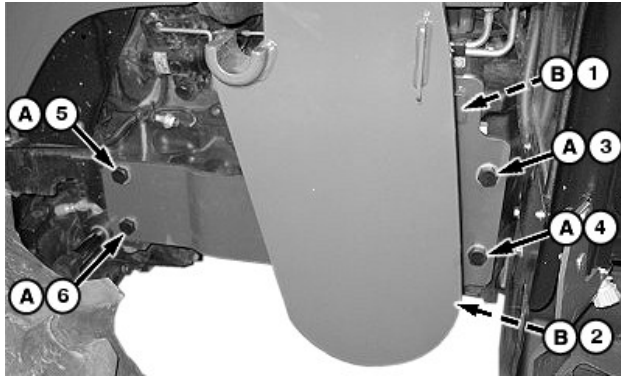
1. Déposer le tuyau d'échappement latéral gauche (C) (suivant équipement):
 - a. Desserrer la boulonnerie du collier (A).
 - b. Retirer et conserver la boulonnerie (B) du support et le tuyau d'échappement (C).
2. Serrer la boulonnerie au couple prescrit et dans l'ordre indiqué.

Valeur prescrite

Vis (D)—Couple de serrage	625 N·m (460 lb·ft)
---------------------------	------------------------

3. Poser le tuyau d'échappement latéral (C) (suivant équipement). Placer le tuyau comme illustré, serrer la boulonnerie du collier (A) et fixer le tuyau au support à l'aide de la boulonnerie (B).

Tracteurs séries 5x25 et 5E:



A—Vis, M20 x 55 (4 de chaque côté)
B—Vis, M20 x 90 (2 de chaque côté)

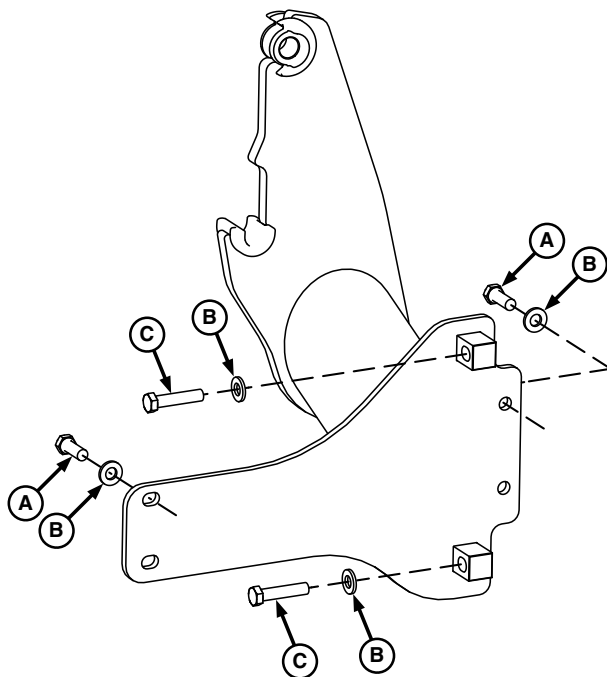
IMPORTANT: Prévenir tout endommagement du tracteur ou du chargeur dû à une boulonnerie desserrée. Il est impératif de procéder au serrage de la boulonnerie du bâti d'accrochage du chargeur après les 3 premières heures de service. Serrer de nouveau après 10 heures de service et ensuite toutes les 50 heures de services.

Serrer la boulonnerie au couple prescrit et dans l'ordre indiqué.

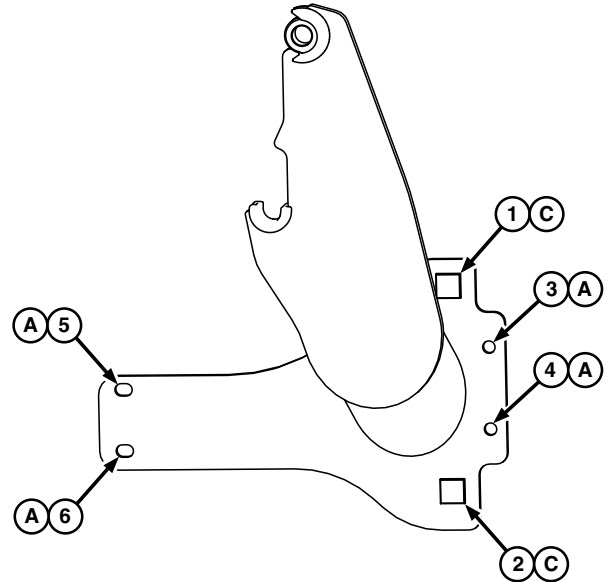
Valeur prescrite

Vis (A)—Couple de serrage.	530 N·m (390 lb·ft)
Vis (B)—Couple de serrage.	610 N·m (450 lb·ft)

Tracteurs série 5E (IT4):



W23261—UN—17DEC12



W23262—UN—17DEC12

A—Vis, M20 x 55 (4 de chaque côté)
B—Rondelle, 21,4 x 42 x 5 (6 de chaque côté)
C—Vis, M20 x 90 (2 de chaque côté)

IMPORTANT: Prévenir tout endommagement du tracteur ou du chargeur dû à une boulonnerie desserrée. Il est impératif de procéder au serrage de la boulonnerie du bâti d'accrochage du chargeur après les 3 premières heures de service. Serrer de nouveau après 10 heures et ensuite toutes les 50 heures.

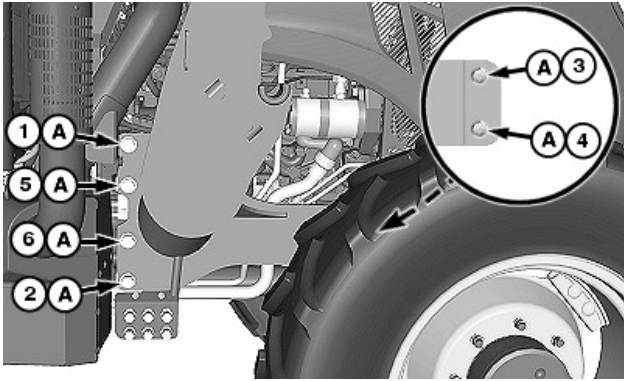
NOTE: Il peut s'avérer nécessaire de déposer le filtre à huile moteur et le filtre à carburant pour pouvoir serrer les vis du bâti d'accrochage au couple prescrit. (Voir le livret d'entretien du tracteur pour les procédures de dépose et de repose.)

Serrer la boulonnerie au couple prescrit et dans l'ordre indiqué.

Valeur prescrite

Vis (A)—Couple de serrage.	530 N·m (390 lb·ft)
Vis (C)—Couple de serrage.	610 N·m (450 lb·ft)

Tracteurs 5085E, 5090E et 5100E:



Ordre de serrage (côté droit illustré)

A—Vis, M20 (6 de chaque côté)

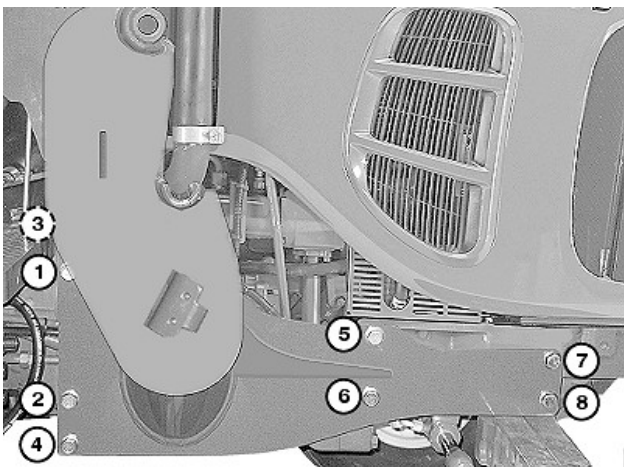
IMPORTANT: Prévenir tout endommagement du tracteur ou du chargeur dû à une boulonnerie desserrée. Serrer les vis (A) du bâti d'accrochage du chargeur après les 10 premières heures de service et, par la suite, toutes les 50 heures de service.

Serrer les vis aux valeurs prescrites et dans la séquence de serrage indiquée.

Valeur prescrite

Vis (A)—Couple de serrage. 530 N·m
(400 lb·ft)

Tracteurs série 6D (MY12 et antérieures):



Tracteurs série 6D (T3) (côté droit)

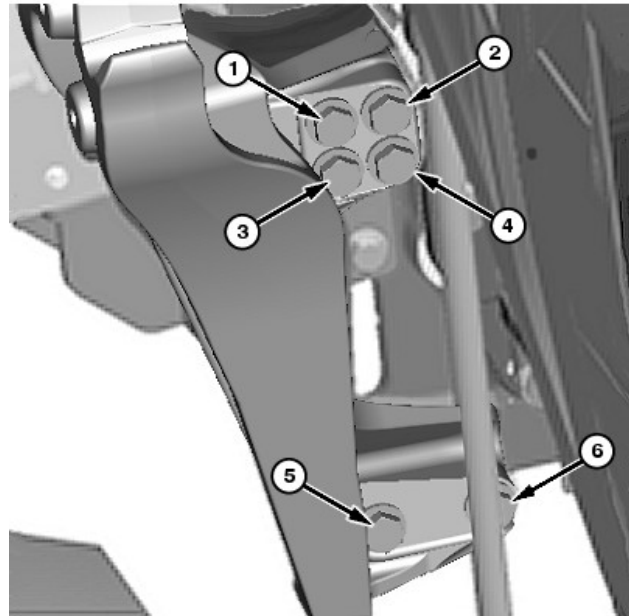
IMPORTANT: Prévenir tout endommagement du tracteur ou du chargeur dû à une boulonnerie desserrée. Il est impératif de procéder au serrage de la boulonnerie du bâti d'accrochage du chargeur après les 3 premières heures de service. Serrer de nouveau après 10 heures de service et ensuite toutes les 50 heures de services.

Serrer la boulonnerie aux valeurs prescrites et dans l'ordre indiqué.

Valeur prescrite

Vis—Couple de serrage. 580 N·m
(428 lb·ft)

Tracteurs séries 6E et 6D (IT4; MY13 et ultérieures):



Tracteurs séries 6E et 6D (IT4; MY13 et ultérieures) (côté droit illustré)

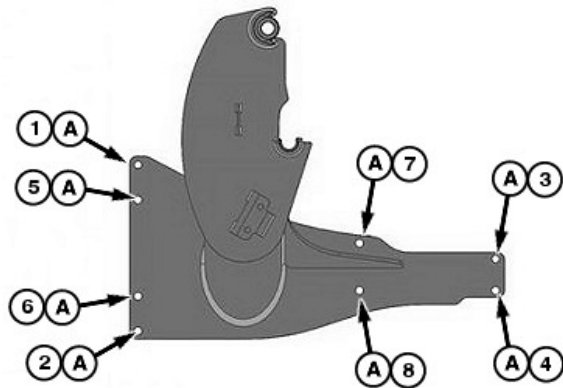
IMPORTANT: Éviter toute détérioration du tracteur ou du chargeur dû à une boulonnerie desserrée du bâti d'accrochage. Il est impératif de procéder au serrage de la boulonnerie du bâti d'accrochage du chargeur après les 3 premières heures de service. Serrer de nouveau après 10 heures de service et ensuite toutes les 50 heures de services.

Serrer la boulonnerie aux valeurs prescrites et dans l'ordre indiqué.

Valeur prescrite

Vis—Couple de serrage. 580 N·m
(428 lb·ft)

Tracteur 6403 (fabriqué au Mexique):



W28961—UN—16DEC20

Côté droit représenté

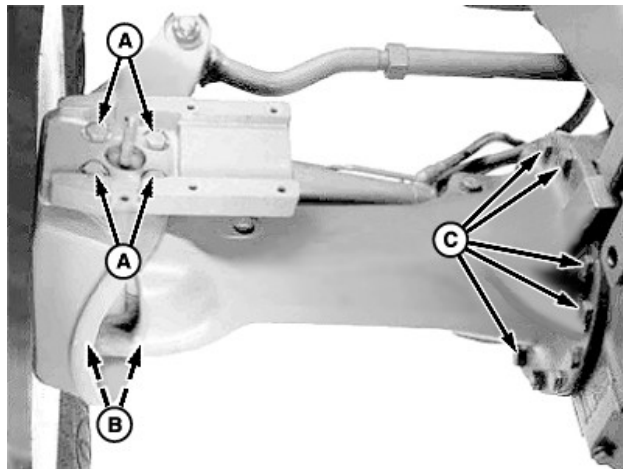
IMPORTANT: Éviter toute détérioration du tracteur ou du chargeur dû à une boulonnerie desserrée du bâti d'accrochage. Il est impératif de procéder au serrage de la boulonnerie du bâti d'accrochage du chargeur après les 3 premières heures de service. Serrer de nouveau après 10 heures de service et ensuite toutes les 50 heures de services.

Serrer la boulonnerie aux valeurs prescrites et dans l'ordre indiqué.

Valeur prescrite

Vis—Couple de serrage. 580 N·m
(428 lb·ft)

Serrage de la boulonnerie de fixation du corps de pont et du pivot de fusée du pont avant



W07471—UN—07JUL05

Carter d'essieu côté droit (vu de l'avant)

- A—Vis (4 de chaque côté)
- B—Vis (4 de chaque côté)
- C—Vis (13)

Appliquer le couple prescrit sur les vis de fixation (A et B) de pivot de fusée des deux côtés.

Valeur prescrite

Vis de fixation (A et B) du pivot
de fusée—Couple de serrage. 620 N·m
(457 lb·ft)

Serrer au couple prescrit les 13 vis (C) fixant le corps de pont au carter de différentiel, sur le côté droit.

Valeur prescrite

Vis (C) entre le corps de pont et
le carter de différentiel—Couple
de serrage. 310 N·m
(229 lb·ft)

OJ06064,000312A-28-16DEC20

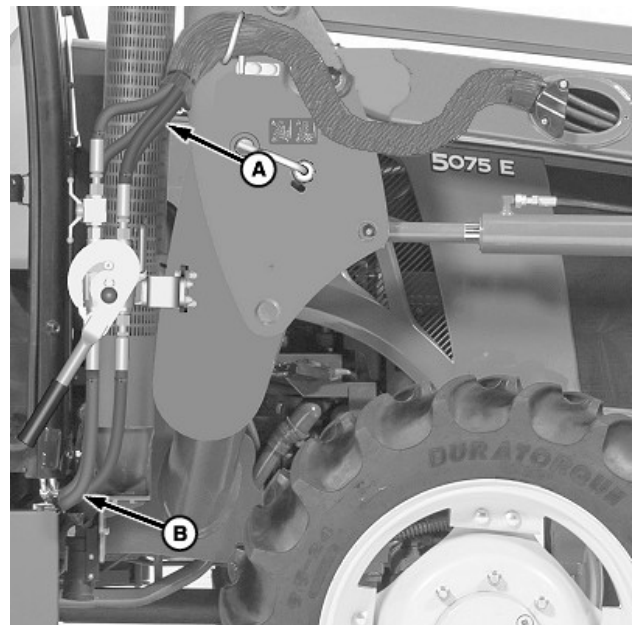
Toutes les 100 heures ou une fois par mois —Contrôle des flexibles hydrauliques

Contrôler l'état des flexibles hydrauliques exposés toutes les 100 heures ou tous les mois, selon la première éventualité.

En cas de travail dans des conditions difficiles, effectuer ce contrôle plus souvent.

OJ06038,0001F01-28-30APR18

Tous les 6 ans — Remplacement des flexibles hydrauliques



W26645—UN—12MAR15

- A—Flexible hydraulique, chargeur (4 ou 6)
- B—Flexible hydraulique, tracteur (4 ou 6)

Les flexibles hydrauliques (A et B) s'usent au fil du temps. Il est donc recommandé de les remplacer tous les 6 ans.

Dans certains pays, ce remplacement est prescrit par la loi.

Consulter le concessionnaire John Deere pour

l'inspection et le remplacement des flexibles
hydrauliques.

OUO6064,00013E1-28-25MAY18

Pannes et remèdes

Hydraulique

Symptôme	Problème	Solution
Fonctionnement lent ou saccadé.	Huile hydraulique froide.	Faire tourner le moteur et actionner le chargeur. Utiliser une huile hydraulique à viscosité faible par temps froid. (Voir le livret d'entretien du tracteur ou consulter le concessionnaire John Deere.)
	Niveau d'huile hydraulique trop faible.	Voir le livret d'entretien du tracteur.
	Débit du distributeur auxiliaire réglé à un niveau faible.	Régler le débit maximum. (Voir le livret d'entretien du tracteur.)
	Régime moteur trop faible.	Augmenter le régime moteur.
	Fuites internes des vérins.	Voir d'où proviennent les fuites. Poser un jeu de réparation de vérins. (Consulter un concessionnaire John Deere.)
	Défaillance du circuit hydraulique du tracteur.	Voir le livret d'entretien du tracteur ou consulter le concessionnaire John Deere.
	Signal de charge erroné.	Voir un concessionnaire John Deere.
	Restriction du débit ou raccord rapide défectueux.	Remplacer le coupleur. (Consulter un concessionnaire John Deere.)
	Surcharge de la benne ou de l'équipement.	Réduire la charge. (Voir comment déterminer la capacité de levage à la section Caractéristiques.)
Fuites d'huile.	Vanne d'arrêt située près du multicoupleur partiellement fermée.	Tourner la poignée de la vanne d'arrêt en sens antihoraire jusqu'à ce que la vanne soit complètement ouverte.
	Raccords desserrés.	Resserrer les raccords.
	Joint défectueux dans les raccords en haut du tube de torsion.	Contrôler l'étanchéité des raccords. Remplacer les joints toriques et les joints si nécessaire. (Consulter un concessionnaire John Deere.)
Capacité de levage insuffisante	Fuite extérieure des vérins.	Poser un jeu de réparation de vérins. (Consulter un concessionnaire John Deere.)
	La charge est supérieure à la capacité de levage du chargeur.	Voir comment déterminer la capacité de levage à la section "Caractéristiques".

Symptôme	Problème	Solution
	Fuites internes des vérins de levage.	Voir d'où proviennent les fuites. Poser un jeu de réparation de vérins. (Consulter un concessionnaire John Deere.)
Le chargeur fortement chargé s'abaisse bien que le levier soit en position de montée.	Le distributeur ne fonctionne pas correctement.	Remettre en état le distributeur. (Consulter un concessionnaire John Deere.)
La benne ou l'équipement bascule en avant (bennage) lorsque la charge est lourde et lorsque la commande est déplacée en position de cavage.	Le distributeur ne fonctionne pas correctement.	Remettre en état le distributeur. (Consulter un concessionnaire John Deere.)
Le mouvement du chargeur ne correspond pas à la commande.	Raccordement incorrect des flexibles hydrauliques	Raccorder les flexibles correctement. (Voir sous Identification des raccords de flexibles à la section Entretien.)
	Raccord rapide défectueux.	Remplacer le coupleur. (Consulter un concessionnaire John Deere.)
Le chargeur levé s'abaisse légèrement.	Fuite interne d'un distributeur ou d'un vérin.	Contrôler l'étanchéité. Poser un jeu de réparation. (Consulter un concessionnaire John Deere.)
	Fuite interne au niveau du multicoupleur.	Remettre en état ou remplacer le multicoupleur. (Consulter un concessionnaire John Deere.)
	Joint défectueux dans les raccords en haut du tube de torsion.	Contrôler l'étanchéité des raccords. Remplacer les joints toriques et les joints si nécessaire. (Consulter un concessionnaire John Deere.)

OUO6038,0002212-28-25MAY18

Benne

Symptôme	Problème	Solution
Usure excessive du bord d'attaque de la benne.	Pression vers le bas excessive lors du raclage d'une surface en béton.	Remplacer le bord d'attaque. Utiliser la position FLOTTANTE. Utiliser une benne renforcée avec bord d'attaque réversible boulonné.
Bord d'attaque de la benne tordu vers le bas.	Le bord d'attaque a heurté un objet dur lors du raclage en avant avec la benne basculée de plus de 15° en dessous de l'horizontale.	Basculer la benne de 0—15° en avant pour protéger le bord d'attaque lors du raclage en avant.
	Levage de charges concentrées sur le bord d'attaque.	Répartir les charges sur une plus grande surface.

Symptôme	Problème	Solution
Bord d'attaque de la benne tordu vers le haut.	Le bord d'attaque a heurté un objet dur lors du raclage ou du nivellement en arrière avec la benne basculée de plus de 40° en dessous de l'horizontale.	Basculer la benne à 40° ou moins en dessous de l'horizontale pour protéger le bord d'attaque lors du nivellement en arrière. Utiliser la POSITION FLOTTANTE pour réduire la pression vers le bas.

OUO6038,0001ED8-28-30APR18

Axe de mât

Symptôme	Problème	Solution
L'axe de mât ne reste pas en position verrouillée	Ressort cassé ou manquant à l'intérieur du bouton.	Réparer ou remplacer l'axe du mât. (Consulter un concessionnaire John Deere.)
	Bouton usé ou cassé.	Remplacer le bouton ou l'axe de mât. (Consulter un concessionnaire John Deere.)

OUO6038,0001F2F-28-25MAY18

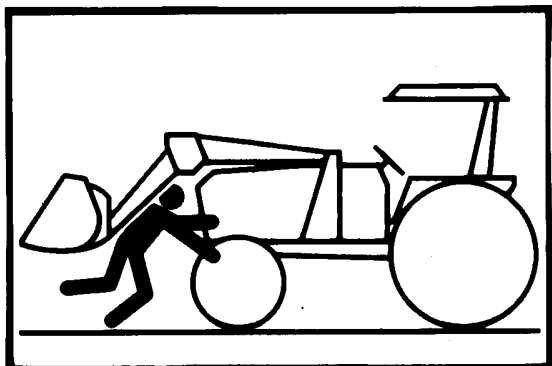
Entretien

Entretien en toute sécurité du chargeur et du tracteur (chargeur accroché)— Chargeurs 520M

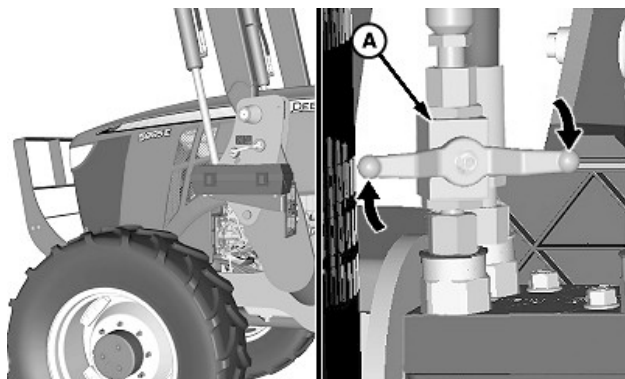
Il est normalement possible d'accéder au compartiment moteur et aux composants situés à l'avant du tracteur lorsque la benne est à plat sur le sol. Toutefois, suivant les dimensions du tracteur et des pneus, il peut s'avérer nécessaire de relever le chargeur pour pouvoir effectuer l'entretien du tracteur ou du chargeur.

En fonction de la configuration du chargeur ou de l'équipement, appliquer une des procédures suivantes:

- Effectuer les opérations suivantes s'il est nécessaire de lever le chargeur pour effectuer l'entretien du tracteur ou du chargeur:



W00278—UN—04DEC91



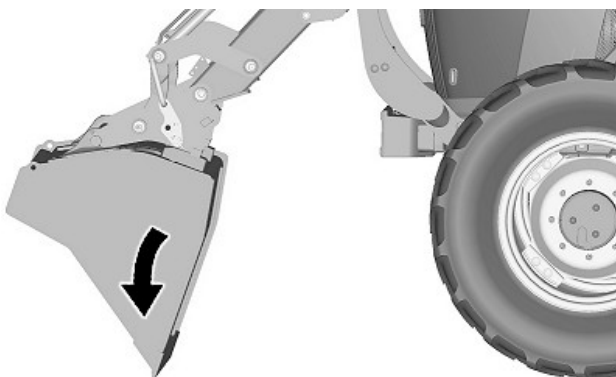
W24291—UN—10FEB14

A—Poignée, vanne d'arrêt

- ⚠ ATTENTION:** Éviter les blessures graves ou mortelles dues à un abaissement accidentel du chargeur. **NE PAS** procéder à des travaux d'entretien à l'avant du tracteur avec le chargeur levé à moins que la vanne d'arrêt ne soit fermée, verrouillant le chargeur en position levée. La vanne d'arrêt ne doit pas être utilisée comme seul moyen de verrouiller le chargeur en position levée pendant l'entretien du tracteur. Étayer le chargeur sur des chandelles ou l'accrocher à un palan à l'aide de sangles/chaînes.

NOTE: La vanne d'arrêt se trouve sur la moitié chargeur du multicoupleur, sur le côté droit du chargeur.

- Lever le chargeur à hauteur désirée puis l'étayer sur des chandelles ou l'accrocher à un palan à l'aide de sangles ou de chaînes.
 - Mettre la boîte de vitesses en position de STATIONNEMENT.
 - Arrêter le moteur et retirer la clé de contact.
 - Tourner en sens horaire la poignée (A) de la vanne pour verrouiller le chargeur en position levée.
- Effectuer les opérations suivantes s'il n'est pas nécessaire de relever le chargeur, pour l'entretien du tracteur ou du chargeur:



W24292—UN—23SEP13

- ⚠ ATTENTION:** Éviter les blessures graves ou mortelles dues à un abaissement accidentel du chargeur. **NE PAS** procéder à des travaux d'entretien à l'avant du tracteur si le chargeur n'est pas verrouillé en toute sécurité.

- Mettre la boîte de vitesses en position de STATIONNEMENT.
- Basculer la benne jusqu'à ce que le bord avant se trouve face au sol.
- Relâcher la pression hydraulique. (Voir Élimination de la pression hydraulique à la section Commandes.)

OUC6064,0001DFC-28-25MAY18

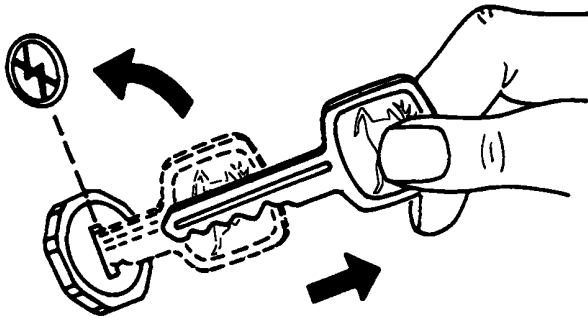
Entretien du tracteur ou du chargeur en toute sécurité (chargeur accroché) — Chargeur 540M (Australie uniquement)

Il est normalement possible d'accéder au compartiment moteur et aux composants situés à l'avant du tracteur lorsque la benne est à plat sur le sol. Toutefois, suivant les dimensions du tracteur et des pneus, il peut s'avérer nécessaire de lever entièrement le chargeur pour pouvoir effectuer l'entretien du tracteur ou du chargeur.

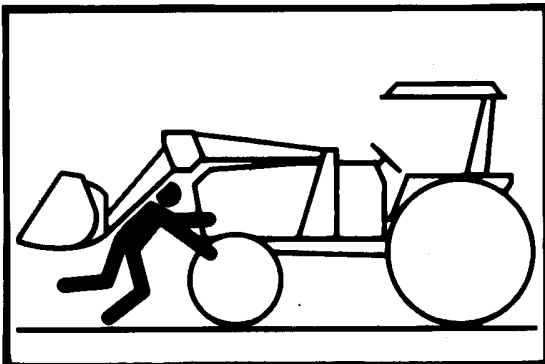


W24761—UN—04MAR14

Verrouillages d'entretien en place



E50093—UN—08AUG01



W00278—UN—04DEC91

A—Dispositifs de verrouillage d'entretien

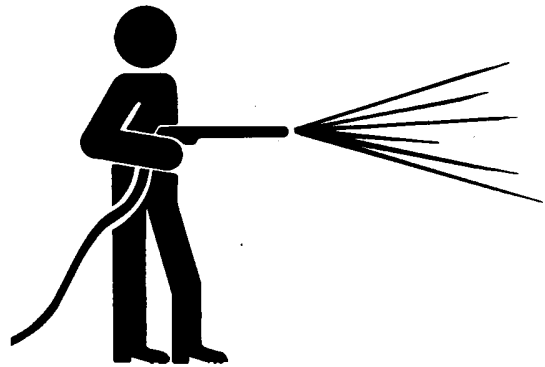
⚠ ATTENTION: Éviter les blessures graves ou mortelles dues à un abaissement accidentel du chargeur. **NE PAS** effectuer de travail d'entretien à l'avant du tracteur lorsque le chargeur est levé sans être étayé. Effectuer les opérations suivantes avant de procéder à l'entretien du chargeur ou du tracteur:

IMPORTANT: Éviter d'endommager la machine. Ne **PAS** abaisser le chargeur sur les verrouillages d'entretien avec la pression hydraulique appliquée ou avec la benne chargée.

1. Enclencher le frein de stationnement du tracteur et/ou amener la transmission en position **STATIONNEMENT**.
2. Abaisser le chargeur au sol ou le lever entièrement et insérer les verrouillages d'entretien (A) sur chaque vérin du cadre de levage. (Voir Utilisation des verrouillages d'entretien, à la section "Fonctionnement du chargeur".)
3. Relâcher la pression hydraulique. (Voir Élimination de la pression hydraulique à la section Commandes.)

OUO6064,0001D33-28-06JUN18

Propreté du lieu de travail



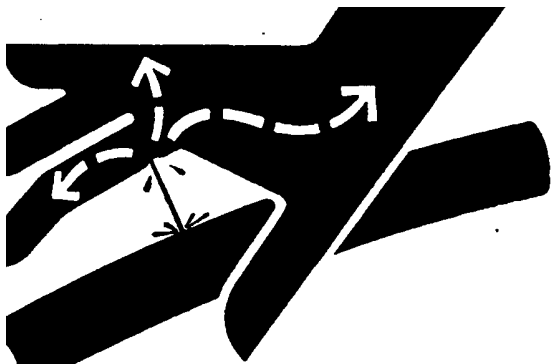
T6642EJ—UN—18OCT88

Avant de commencer le travail:

- Nettoyer le lieu de travail et la machine.
- Veiller à disposer de tous les outils nécessaires pour accomplir la tâche.
- Préparer toutes les pièces nécessaires.
- Lire soigneusement toutes les consignes. Ne pas sauter d'étape.

DX,CLEAN-28-04JUN90

Attention aux fuites de liquides sous haute pression



X9811—UN—23AUG88

Vérifier régulièrement – au moins une fois par an – que les flexibles hydrauliques sont exempts de fuites, de vrillage, de coupures, de fissures, d'abrasion, de corrosion, de bulles, de tresses de fils exposées, ou de tout autre signe d'usure ou de détérioration.

Remplacer immédiatement les flexibles usés ou endommagés par des pièces de rechange approuvées par John Deere.

Du liquide s'échappant sous pression peut avoir suffisamment de force pour pénétrer sous la peau, causant de sérieuses blessures.

Afin de prévenir tout accident, éliminer la pression avant de débrancher des conduites hydrauliques ou autres. Avant de rétablir la pression, s'assurer que tous les raccords sont serrés.

Rechercher les fuites à l'aide d'un morceau de carton. Protéger le corps et les mains des liquides sous haute pression.

En cas d'accident, consulter immédiatement un médecin. Tout liquide ayant pénétré sous la peau doit être retiré de façon chirurgicale dans les quelques heures qui suivent, faute de quoi il y a risque de gangrène. Les médecins non familiarisés avec ce type de blessure doivent se référer à une source médicale compétente. Ces informations peuvent être obtenues en anglais auprès du service médical de Deere & Company à Moline, Illinois, États-Unis, au numéro de téléphone suivant: 1-800-822-8262 ou +1 309-748-5636.

DX,FLUID-28-12OCT11

Pose du joint torique



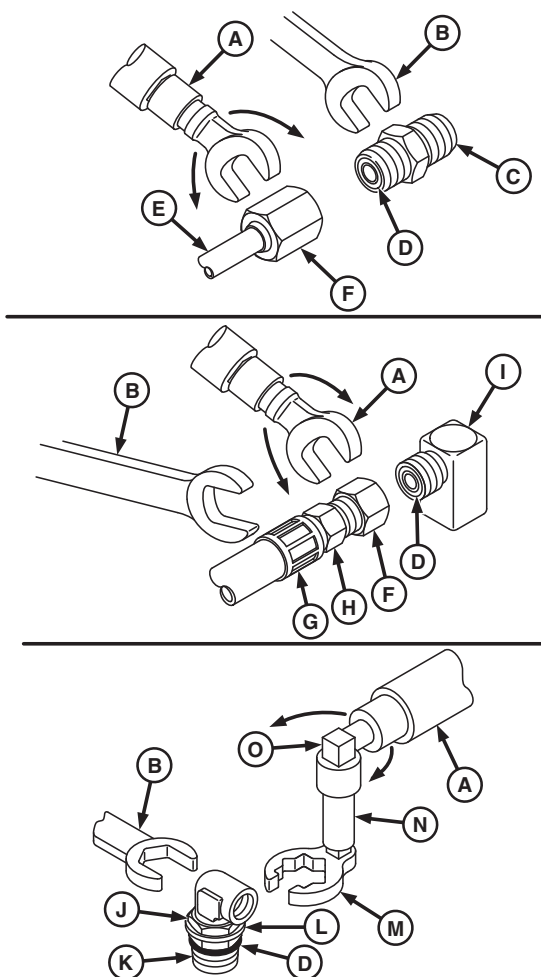
W14815—UN—03OCT01

A—Gorge
B—Siège

1. Examiner la gorge (A) et/ou le siège (B).
2. Joint torique frontal: Appliquer de la vaseline sur le joint torique et le placer dans la gorge.
Bossage à joint torique: Placer le joint torique par-dessus le filetage avec précaution.
3. Installer les raccords à la main, jusqu'à ajustement serré ; positionner les raccords réglables en les dévissant d'un tour au maximum.
4. Serrer au couple prescrit. (Voir Serrage des raccords et flexibles hydrauliques dans cette section.)

OUO6038,0001EDC-28-30APR18

Serrage des raccords et flexibles hydrauliques



- A—Clé dynamométrique
 B—Clé à fourche
 C—Raccord
 D—Joint torique
 E—Conduite métallique
 F—Écrou tournant
 G—Raccord de flexible
 H—Écrou d'appui
 I—Raccord
 J—Écrou de blocage
 K—Raccord coudé
 L—Rondelle
 M—Embout crowfoot
 N—Extension
 O—Entraînement

W28605—UN—25JUL19

IMPORTANT: Le pincement ou la torsion des flexibles durant leur installation réduit sensiblement leur durée de vie. Veiller à suivre la procédure correcte.

Serrer le raccord ou l'écrou au couple indiqué. Utiliser une clé pour maintenir le corps et une autre pour serrer l'écrou.

Pour un flexible, il peut être nécessaire d'utiliser trois

clés pour éviter toute torsion: un sur le corps, une sur l'écrou et une sur le raccord de flexible.

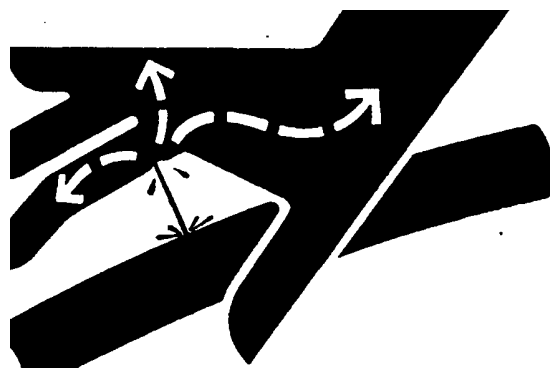
Joint torique frontal — Valeur prescrite

Raccord M14—Couple de serrage.	16 N·m (142 lb·in)
Raccord M22 ou 11/16-16—Couple de serrage.	24 N·m (212 lb·in)
Raccord 13/16-16—Couple de serrage.	50 N·m (37 lb·ft)
Raccord 7/8-14—Couple de serrage.	62 N·m (46 lb·ft)
Raccord M27—Couple de serrage.	69 N·m (51 lb·ft)

OUO6038,0001EDD-28-14AUG19

Remplacement des flexibles, raccords, conduites et connecteurs hydrauliques

⚠ ATTENTION: Du liquide s'échappant sous pression peut avoir suffisamment de force pour pénétrer sous la peau et causer des blessures graves. Afin de prévenir tout accident, éliminer la pression avant de débrancher des conduites hydrauliques ou autres. Se protéger les mains et le corps des liquides sous haute pression. (Voir les informations complémentaires, Attention aux liquides à haute pression, dans la section Sécurité.)



X9811—UN—23AUG88

1. Relâcher la pression hydraulique. (Voir Élimination de la pression hydraulique à la section Commandes.)

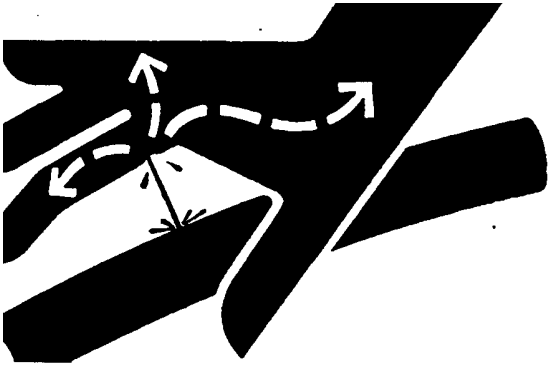
IMPORTANT: Éviter d'endommager la machine. **NE PAS** tordre les conduites hydrauliques, utiliser deux clés pour débrancher ou raccorder les flexibles ou les conduites.

2. Déposer les colliers et les bracelets selon besoin. Les bracelets ne sont pas réutilisables.
3. Déposer et remplacer les composants hydrauliques.

4. Acheminer les flexibles ou les attacher de façon à éviter tout contact avec le bâti du chargeur.
5. Actionner le chargeur et vérifier qu'il n'y a pas de fuites.
6. Contrôler le niveau d'huile hydraulique du tracteur. Pour plus d'informations, consulter le livret d'entretien du tracteur.

OUO6064,00019B2-28-25MAY18

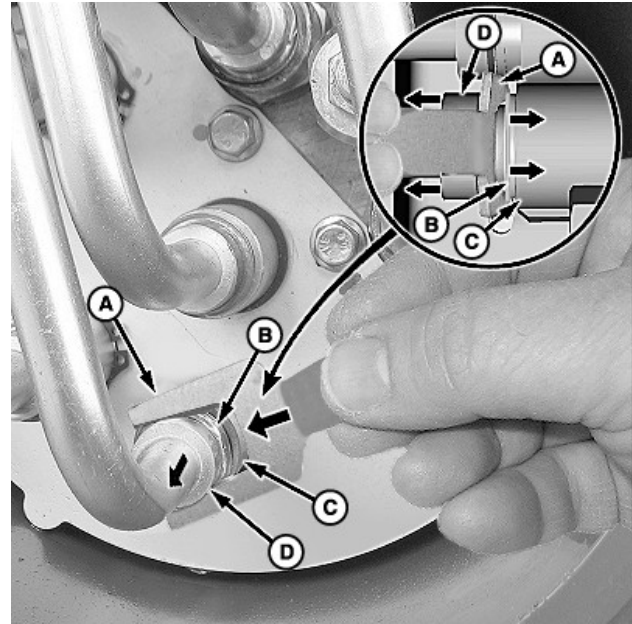
Raccords hydrauliques enfichables— Chargeurs 540M



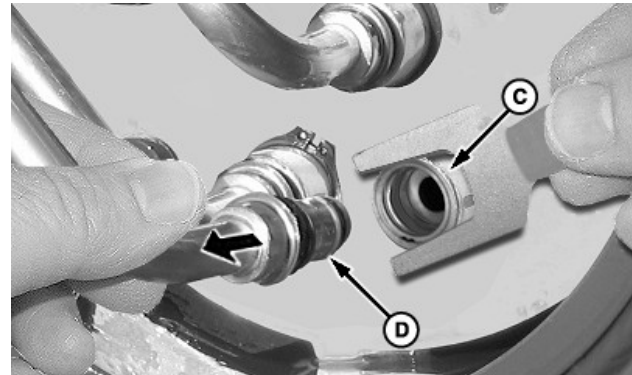
X9811—UN—23AUG88

⚠ ATTENTION: Du liquide s'échappant sous pression peut avoir suffisamment de force pour pénétrer sous la peau et causer des blessures graves. Afin de prévenir tout accident, éliminer la pression avant de débrancher des conduites hydrauliques ou autres. Se protéger les mains et le corps des liquides sous haute pression. (Voir les informations complémentaires, Attention aux liquides à haute pression, dans la section Sécurité.)

1. Relâcher la pression hydraulique. (Voir Élimination de la pression hydraulique à la section Commandes.)



W21635—UN—24MAY11



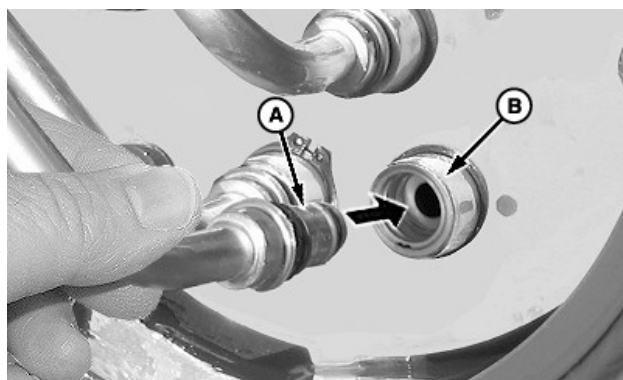
W21636—UN—24MAY11

A—Outil de dépose
B—Manchon
C—Raccord
D—Bouchon

IMPORTANT: Éviter d'endommager la machine. **NE PAS** utiliser l'outil de dépose (A) pour faire levier sur les raccords.

NOTE: Le débranchement des raccords hydrauliques situés à l'intérieur du cadre de levage et du tube de torsion nécessite un outil spécial (A). Consulter le concessionnaire John Deere pour obtenir cet outil.

2. Desserrer le bouchon (D) du raccord (C) en insérant l'outil de dépose (A) entre le collier du bouchon (D) et le manchon (B) du raccord (C).
3. Remplacer les joints et joints toriques si nécessaire. Consulter le concessionnaire John Deere pour les pièces de rechange.



W21637—UN—24MAY11

A—Bouchon
B—Raccord

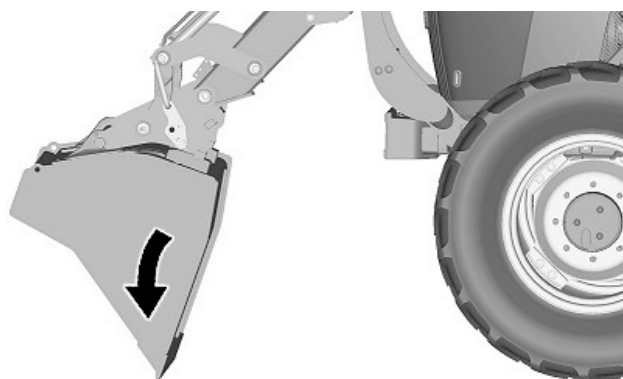
- Appliquer une petite quantité d'huile sur le joint torique du bouchon (A).

NOTE: Les coupleurs ont un marquage en couleur correspondant au repère coloré situé près de chaque raccord. (Si le marquage n'est pas visible, voir Identification des raccords de flexibles dans cette section.)

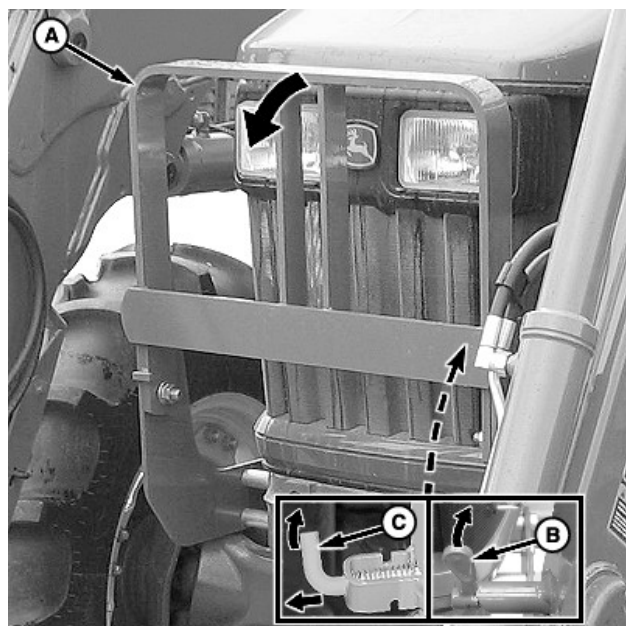
- Insérer le coupleurs avec le marquage couleur dans le raccord (B) au code couleur correspondant et l'enfoncer jusqu'en butée.

OUC6064,0001CF5-28-25MAY18

Accès à l'avant du tracteur (protection de capot moteur avec axe de verrouillage)



W24292—UN—23SEP13



W22015—UN—02DEC11

A—Protection de capot
B—Axe de verrouillage, de type rotatif
C—Axe de verrouillage, de type tractable

⚠ ATTENTION: Éviter tous risques de blessures. S'il est impossible d'accéder à l'avant du tracteur avec le chargeur accroché, décrocher le chargeur ou le lever. Si le chargeur est relevé pour faciliter l'accès, le verrouiller en position à l'aide de la vanne d'arrêt. Étayer le chargeur sur des chandelles ou l'accrocher à un palan à l'aide de sangles/chaînes. (Voir Entretien du chargeur et/ou du tracteur en toute sécurité (chargeur accroché) dans la section Entretien.)

- Démarrer le moteur et relever la flèche.
- Basculer la benne jusqu'à ce que le bord avant se trouve face au sol.
- Abaissier la flèche au sol et arrêter le moteur.

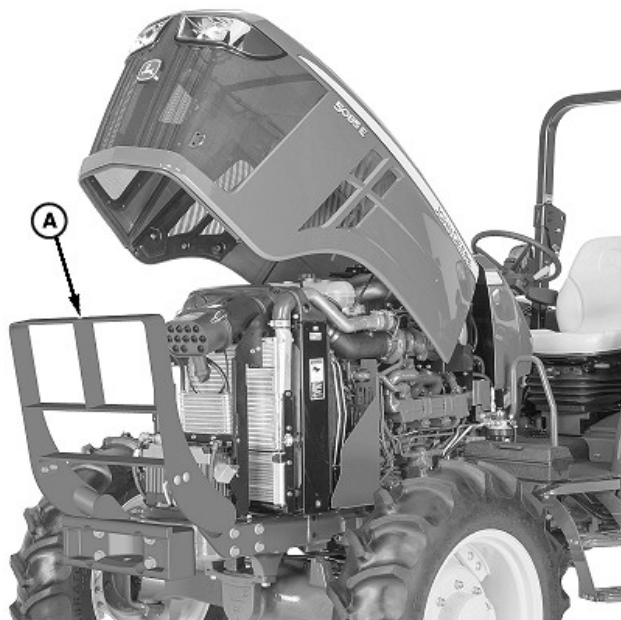
⚠ ATTENTION: Éviter tous risques de blessures. La protection de capot moteur (A) peut peser jusqu'à 38 kg (84 lb). Manipuler la protection frontale avec précaution car elle peut tomber brusquement lorsqu'elle est abaissée.

NOTE: La protection frontale est dotée d'un axe de verrouillage à tourner (B) ou à tirer (C), selon le modèle de tracteur.

- Tourner, ou tirer et tourner l'axe de verrouillage (B ou C) et pivoter lentement la protection de capot moteur (A) vers l'avant pour pouvoir accéder au compartiment moteur.

OUC6064,0000C18-28-30APR18

Accès à l'avant du tracteur (tôles de protection de capot rigides)



A—Protection de capot

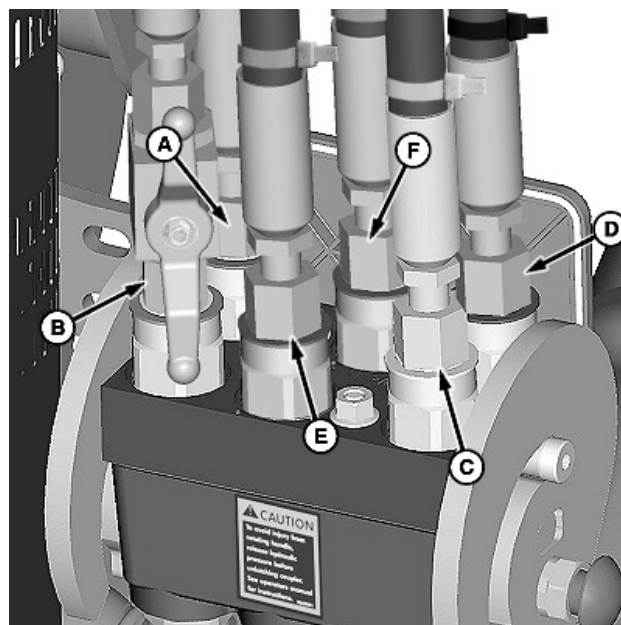
W24293—UN—23SEP13

⚠ ATTENTION: Risque de blessures graves ou mortelles. S'il est impossible d'accéder à l'avant du tracteur avec le chargeur accroché, décrocher le chargeur ou le lever. Si le chargeur a été levé pour pouvoir accéder à l'avant du tracteur, le bloquer en position relevée à l'aide de la vanne d'arrêt et l'étayer avec des chandelles ou avec des sangles de levage ou des chaînes accrochées à un palan. (Voir Entretien du tracteur et du chargeur en toute sécurité (chargeur accroché), dans cette section.)

La protection du capot (A) ne s'abaisse pas. Le capot moteur peut être levé avec la protection en place.

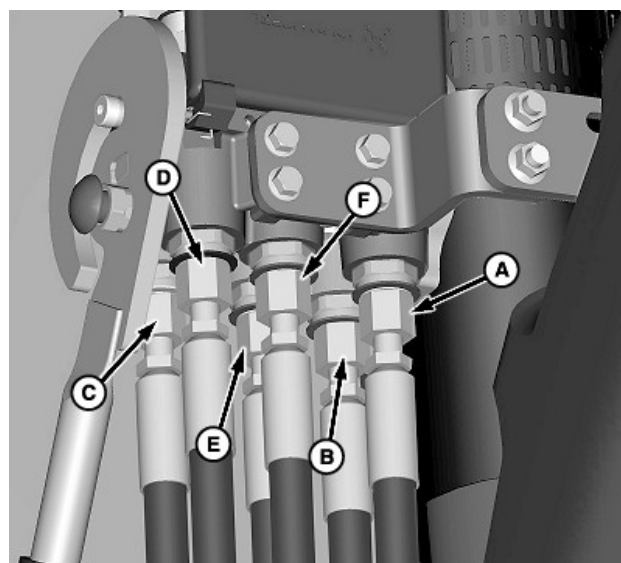
OUO6064,0000C19-28-30APR18

Identification des raccords de flexibles—Chargeurs 520M (chargeur sur multicoupleur)



W24294—UN—10FEB14

Multicoupleur—Moitié chargeur



W24295—UN—13FEB14

Multicoupleur—Moitié tracteur

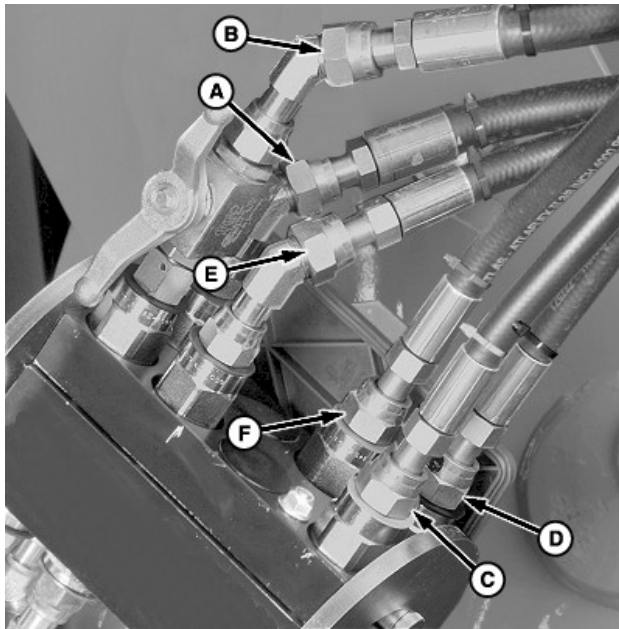
NOTE: Les flexibles hydrauliques sont identifiés par les bracelets de couleur fixés près des raccords.

Clé	Couleur	Fonction hydraulique
A	Rouge	Vérin de levage—côté tige
B	Bleu	Vérin de levage—Côté piston
C	Jaune	Vérin de benne—Côté piston
D	Noir	Vérin de benne—Côté tige
E	Vert	Vérin d'équipement—Côté tige

Clé	Couleur	Fonction hydraulique
F	Orange	Vérin d'équipement—Côté piston

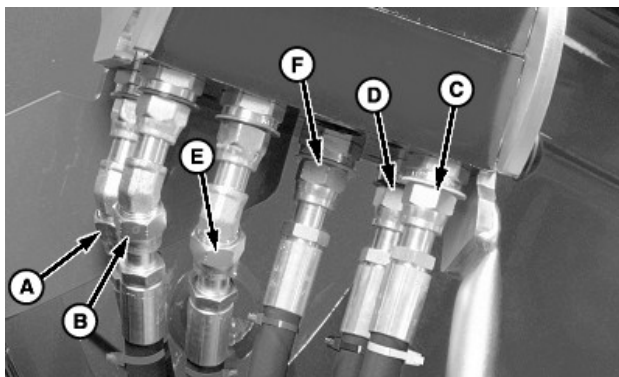
OUO6064,0001CF6-28-18JUL17

Identification des raccords de flexibles— Chargeur 540M (chargeur sur multicoupleur)



W26411—UN—22OCT14

Multicoupleur—Moitié chargeur



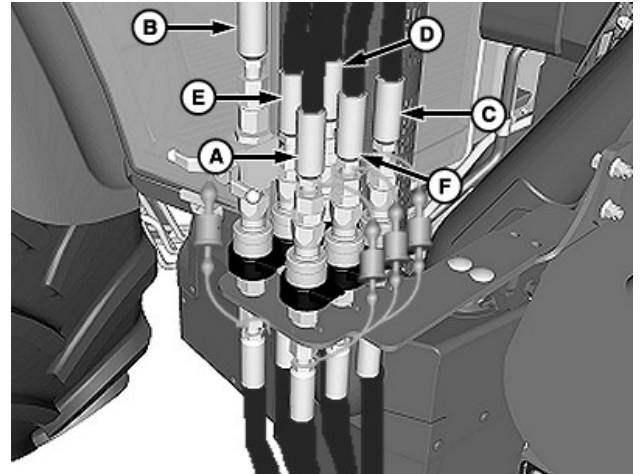
W26412—UN—22OCT14

Multicoupleur—Moitié tracteur

Clé	Couleur	Fonction hydraulique
A	Rouge	Vérin de levage—côté tige
B	Bleu	Vérin de levage—Côté piston
C	Jaune	Vérin de benne—Côté piston
D	Noir	Vérin de benne—Côté tige
E	Vert	Vérin d'équipement—Côté tige
F	Orange	Vérin d'équipement—Côté piston

OUO6064,0001CF7-28-18JUL17

Identification des raccords de flexibles— Chargeurs 520M (chargeur sur raccords latéraux)



W26449—UN—17NOV14

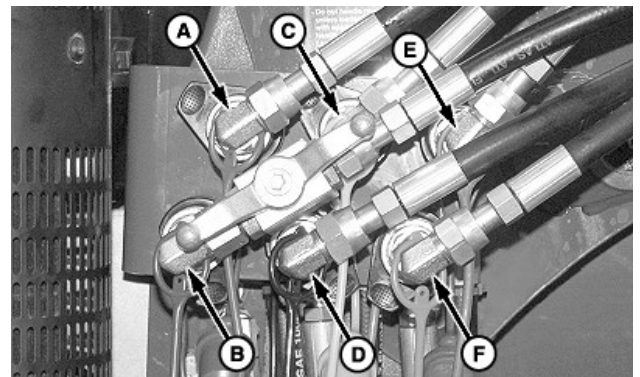
Raccords latéraux

NOTE: Les flexibles sont identifiés par les bracelets de couleur fixés près des raccords et des capuchons de couleur sur chaque flexible.

Clé	Couleur	Fonction hydraulique
A	Rouge	Vérin de levage—côté tige
B	Bleu	Vérin de levage—Côté piston
C	Jaune	Vérin de benne—Côté piston
D	Noir	Vérin de benne—Côté tige
E	Vert	Vérin d'équipement—Côté tige
F	Orange	Vérin d'équipement—Côté piston

OUO6064,0001CF8-28-18JUL17

Identification des raccords de flexibles— Chargeurs 540M (chargeur sur raccords latéraux)



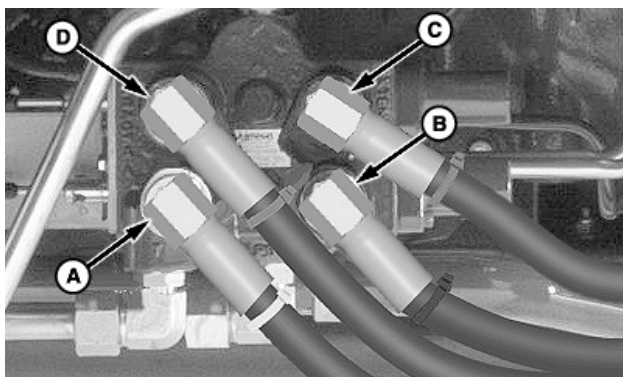
W21737—UN—26AUG11

Raccords latéraux

Clé	Couleur	Fonction hydraulique
A	Rouge	Vérin de levage—côté tige
B	Bleu	Vérin de levage—Côté piston
C	Jaune	Vérin de benne—Côté piston
D	Noir	Vérin de benne—Côté tige
E	Vert	Vérin d'équipement—Côté tige
F	Orange	Vérin d'équipement—Côté piston

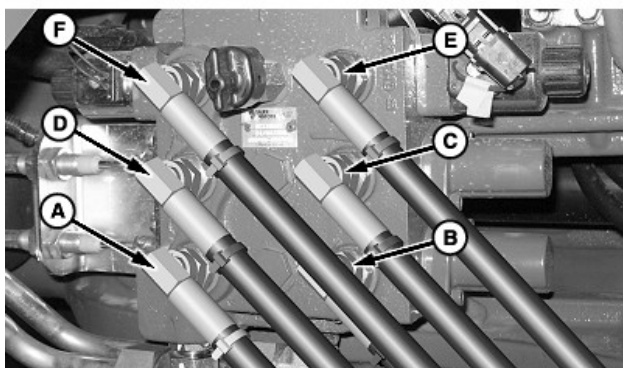
OUO6064.0001CF9-28-18JUL17

Identification des raccords de flexibles— Chargeurs 520M



W24301—UN—09OCT13

Distributeur latéral à deux fonctions



W24302—UN—09OCT13

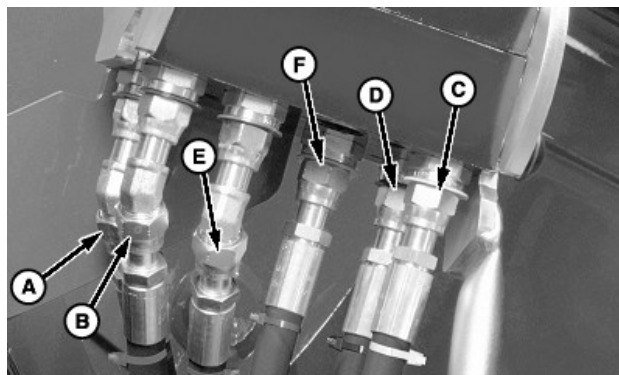
Distributeur latéral troisième fonction

NOTE: Les flexibles hydrauliques sont identifiés par les bracelets de couleur fixés près des raccords.

Clé	Couleur	Fonction hydraulique
A	Jaune	Vérin de benne—Côté piston
B	Noir	Vérin de benne—Côté tige
C	Bleu	Vérin de levage—Côté piston
D	Rouge	Vérin de levage—côté tige
E	Vert	Vérin d'équipement—Côté piston
F	Orange	Vérin d'équipement—Côté tige

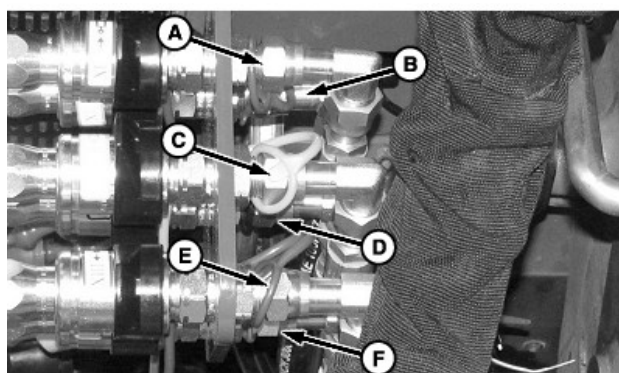
OUO6064.0001E84-28-18JUL17

Identification des raccords de flexibles— Chargeurs 540M



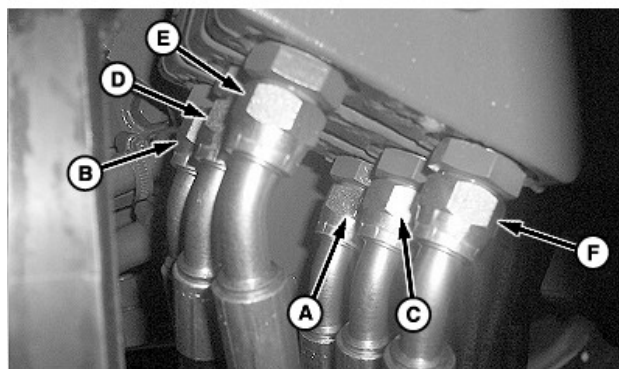
W26412—UN—22OCT14

Multicoupleur—Moitié tracteur



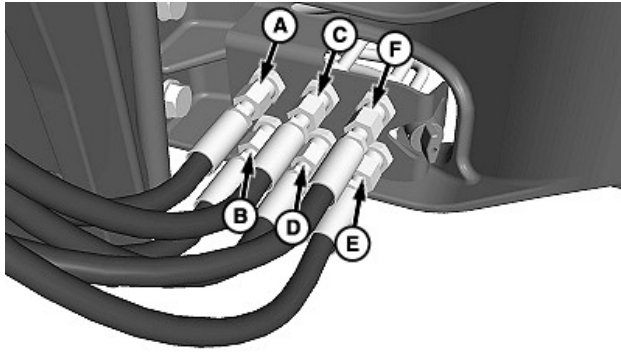
W21749—UN—30AUG11

Flexibles à l'arrière des raccords en position médiane



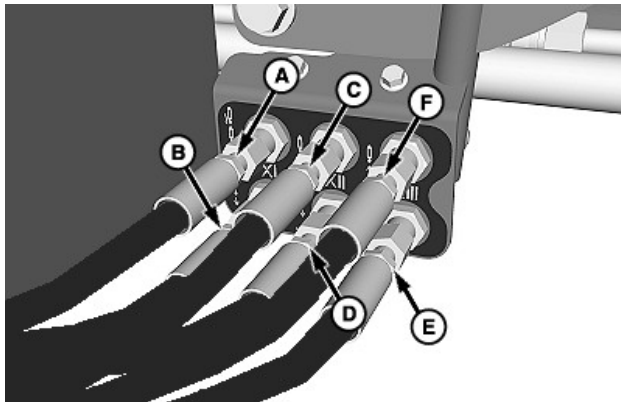
W21746—UN—13SEP11

Flexibles au niveau du distributeur en position médiane



W27536—UN—07JUL16

Flexibles au niveau du support de distributeurs latéraux
(tracteurs série 5M FT4)



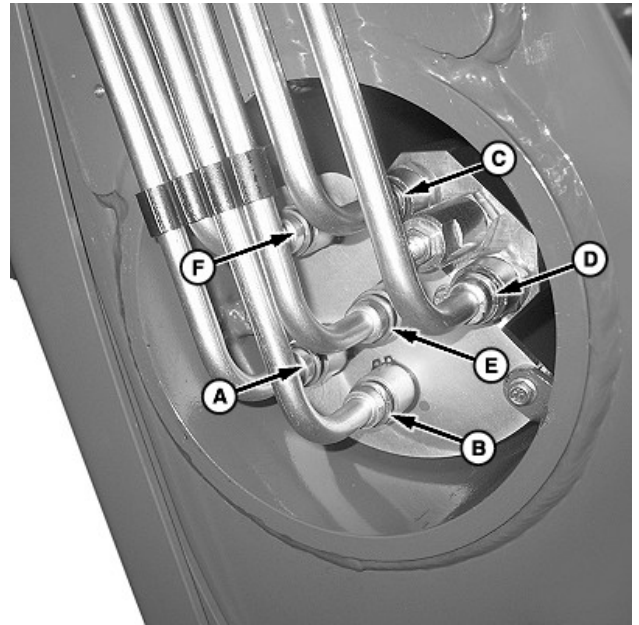
W27537—UN—07JUL16

Flexibles au niveau du support de distributeurs latéraux
(tracteurs série 5E FT4)

Clé	Couleur	Section de distributeur auxiliaire	Fonction hydraulique
A	Rouge	I (rétraction)	Vérin de levage—côté tige
B	Bleu	I (extension)	Vérin de levage—Côté piston
C	Jaune	II (rétraction)	Vérin de benne—Côté piston
D	Noir	II (extension)	Vérin de benne—Côté tige
E	Vert	III (extension)	Vérin d'équipement—Côté tige
F	Orange	III (rétraction)	Vérin d'équipement—Côté piston

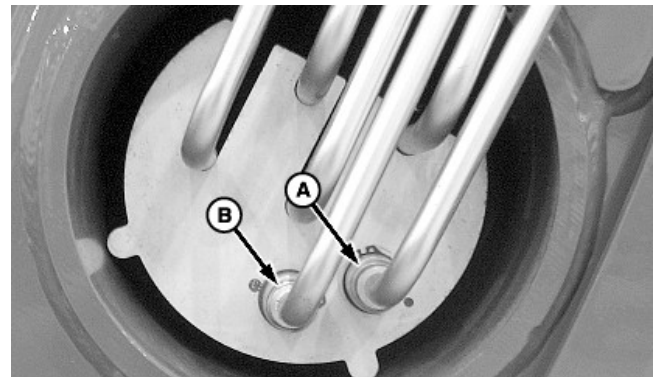
OUO6064,0001CFB-28-18JUL17

Identification des raccords hydrauliques du chargeur—Chargeur 540M



W27538—UN—07JUL16

Côté droit



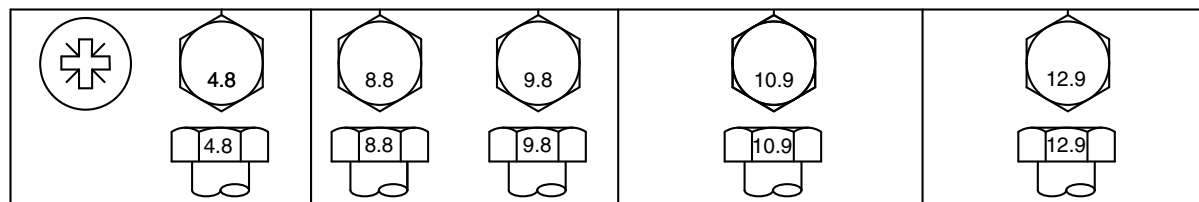
W27539—UN—07JUL16

Côté gauche

Clé	Couleur	Fonction hydraulique
A	Rouge	Vérin de levage—côté tige
B	Bleu	Vérin de levage—Côté piston
C	Jaune	Vérin de benne—Côté piston
D	Noir	Vérin de benne—Côté tige
E	Vert	Vérin d'équipement—Côté tige
F	Orange	Vérin d'équipement—Côté piston

OUO6064,0001CFC-28-18JUL17

Couples de serrage pour boulonnerie métrique



TS1742—UN—31MAY18

Taille de la boulonnerie	Classe 4.8				Classe 8.8 ou 9.8				Classe 10.9				Classe 12.9			
	Tête hexagonale ^a		Embase ^b		Tête hexagonale ^a		Embase ^b		Tête hexagonale ^a		Embase ^b		Tête hexagonale ^a		Embase ^b	
	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in
M6	3,6	31.9	3,9	34.5	6,7	59.3	7,3	64.6	9,8	86.7	10,8	95.6	11,5	102	12,6	112
									N·m	lb·ft	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft
M8	8,6	76.1	9,4	83.2	16,2	143	17,6	156	23,8	17.6	25,9	19.1	27,8	20.5	30,3	22.3
			N·m	lb·ft	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft								
M10	16,9	150	18,4	13.6	31,9	23.5	34,7	25.6	46,8	34.5	51	37.6	55	40.6	60	44.3
	N·m	lb·ft														
M12	—	—	—	—	55	40.6	61	45	81	59.7	89	65.6	95	70.1	105	77.4
M14	—	—	—	—	87	64.2	96	70.8	128	94.4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99.6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

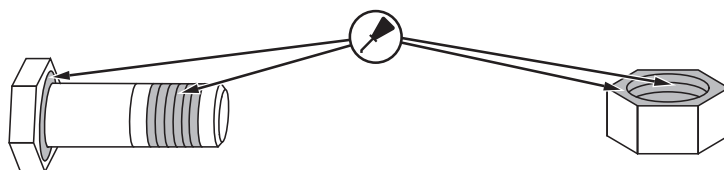
Les valeurs nominales de couple de serrage ne s'appliquent qu'avec une précision de clé de serrage supposée de 20%, obtenue par exemple avec une clé dynamométrique manuelle.

Ces valeurs NE sont PAS applicables aux cas particuliers où un couple ou des instructions de serrage différents sont donnés.

Pour les écrous de blocage, les éléments de fixation en acier inoxydable ou les écrous de boulons en U, se reporter aux instructions de serrage correspondantes.

Remplacer les éléments de fixation par des éléments de la même classe ou de classe supérieure. En cas d'utilisation d'éléments de fixation de classe supérieure, appliquer le couple de serrage d'origine.

- S'assurer que le filetage des éléments de fixation est propre.
- Appliquer une fine couche d'huile Hy-Gard™ ou équivalente sous la tête et sur le filetage de l'élément de fixation, comme montré sur l'illustration ci-dessous.
- Utiliser l'huile avec parcimonie pour éviter tout blocage hydraulique dû à de l'huile excessive accumulée dans des trous borgnes.
- Veiller à bien engager le pas de vis.

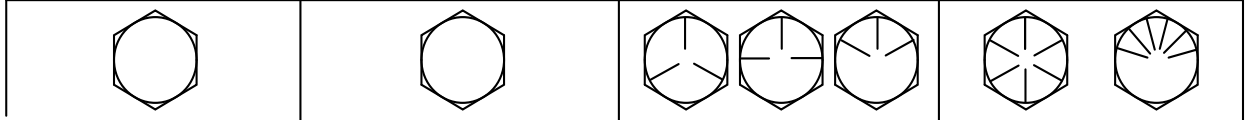


TS1741—UN—22MAY18

^aLes valeurs des colonnes "Tête hexagonale" se rapportent aux vis à tête hexagonale conformes aux normes ISO 4014 et ISO 4017, aux vis à tête creuse conformes à la norme ISO 4162, ainsi qu'aux écrous conformes à la norme ISO 4032.

^bLes valeurs des colonnes "Embase" se rapportent aux éléments de fixation hexagonaux à embase satisfaisant à la spécification B18.2.3.9M de l'ASME, ou à la norme ISO 4161 ou EN 1665.

Couples de serrage pour boulonnerie US



TS1671—UN—01MAY03

Taille de la boulonnerie	Classe SAE 1 ^a				Classe SAE 2 ^b				Classe SAE 5, 5.1 ou 5.2				Classe SAE 8 ou 8.2			
	Tête hexagonale ^c		Embase ^d		Tête hexagonale ^c		Embase ^d		Tête hexagonale ^c		Embase ^d		Tête hexagonale ^c		Embase ^d	
	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in
1/4	3,1	27.3	3,2	28.4	5,1	45.5	5,3	47.3	7,9	70.2	8,3	73.1	11,2	99.2	11,6	103
													N·m	lb·ft	N·m	lb·ft
5/16	6,1	54.1	6,5	57.7	10,2	90.2	10,9	96.2	15,7	139	16,8	149	22,2	16.4	23,7	17.5
									N·m	lb·ft	N·m	lb·ft				
3/8	10,5	93.6	11,5	102	17,6	156	19,2	170	27,3	20.1	29,7	21.9	38,5	28.4	41,9	30.9
					N·m	lb·ft	N·m	lb·ft								
7/16	16,7	148	18,4	163	27,8	20.5	30,6	22.6	43	31.7	47,3	34.9	60,6	44.7	66,8	49.3
	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft												
1/2	25,9	19.1	28,2	20.8	43,1	31.8	47	34.7	66,6	49.1	72,8	53.7	94	69.3	103	75.8
9/16	36,7	27.1	40,5	29.9	61,1	45.1	67,5	49.8	94,6	69.8	104	77	134	98.5	148	109
5/8	51	37.6	55,9	41.2	85	62.7	93,1	68.7	131	96.9	144	106	186	137	203	150
3/4	89,5	66	98	72.3	149	110	164	121	230	170	252	186	325	240	357	263
7/8	144	106	157	116	144	106	157	116	370	273	405	299	522	385	572	422
1	216	159	236	174	216	159	236	174	556	410	609	449	785	579	860	634
1-1/8	305	225	335	247	305	225	335	247	685	505	751	554	1110	819	1218	898
1-1/4	427	315	469	346	427	315	469	346	957	706	1051	775	1552	1145	1703	1256
1-3/8	564	416	618	456	564	416	618	456	1264	932	1386	1022	2050	1512	2248	1658
1-1/2	743	548	815	601	743	548	815	601	1665	1228	1826	1347	2699	1991	2962	2185

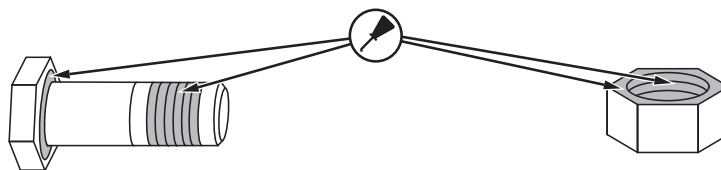
Les valeurs nominales de couple de serrage ne s'appliquent qu'avec une précision de clé de serrage supposée de 20%, obtenue par exemple avec une clé dynamométrique manuelle.

Ces valeurs NE sont PAS applicables aux cas particuliers où un couple ou des instructions de serrage différents sont donnés.

Pour les écrous de blocage, les éléments de fixation en acier inoxydable ou les écrous de boulons en U, se reporter aux instructions de serrage correspondantes.

Remplacer les éléments de fixation par des éléments de la même classe ou de classe supérieure. En cas d'utilisation d'éléments de fixation de classe supérieure, appliquer le couple de serrage d'origine.

- S'assurer que le filetage des éléments de fixation est propre.
- Appliquer une fine couche d'huile Hy-Gard™ ou équivalente sous la tête et sur le filetage de l'élément de fixation, comme montré sur l'illustration ci-dessous.
- Utiliser l'huile avec parcimonie pour éviter tout blocage hydraulique dû à de l'huile excessive accumulée dans des trous borgnes.
- Veiller à bien engager le pas de vis.



TS1741—UN—22MAY18

Entretien

Taille de la boulonnerie	Classe SAE 1 ^a		Classe SAE 2 ^b		Classe SAE 5, 5.1 ou 5.2		Classe SAE 8 ou 8.2	
	Tête hexagonale ^c	Embase ^d	Tête hexagonale ^c	Embase ^d	Tête hexagonale ^c	Embase ^d	Tête hexagonale ^c	Embase ^d

^aLa classe 1 concerne les vis six-pans d'une longueur supérieure à 152 mm (6 in) et les autres types de boulons et vis de quelque longueur que ce soit.

^bLa classe 2 concerne les vis six-pans (sauf les boulons hexagonaux) de longueur inférieure ou égale à 152 mm (6 in).

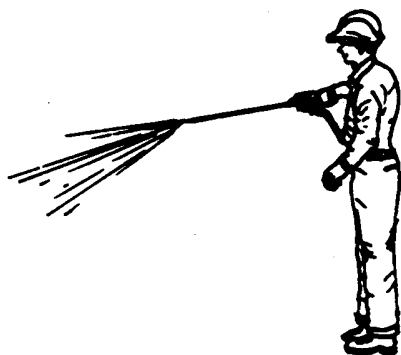
^cLes valeurs des colonnes "Tête hexagonale" se rapportent aux vis à tête hexagonale conformes aux normes ISO 4014 et ISO 4017, aux vis à tête creuse conformes à la norme ISO 4162, ainsi qu'aux écrous conformes à la norme ISO 4032.

^dLes valeurs des colonnes "Embase" se rapportent aux éléments de fixation hexagonaux à embase satisfaisant à la spécification B18.2.3.9M de l'ASME, ou à la norme ISO 4161 ou EN 1665.

DX,TORQ1-28-30MAY18

Rangement

Préparatifs pour le remisage du chargeur



T5813AM—UN—09FEB89

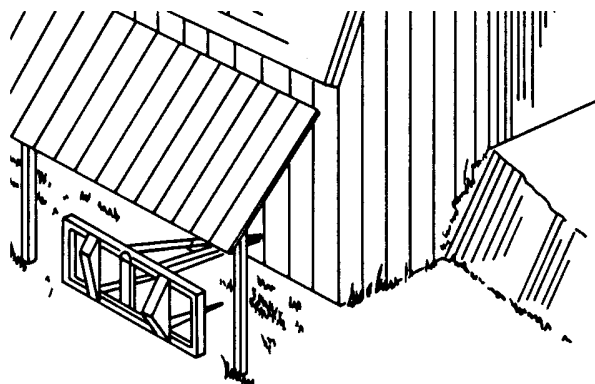
- Nettoyer soigneusement le chargeur. La poussière attire l'humidité qui provoque la rouille.
- Ne pas diriger de jets d'eau sous haute pression sur les vérins. L'eau sous pression peut endommager les vérins.
- Remplacer les pièces manquantes ou endommagées, y compris les flexibles, la boulonnerie et les autocollants. Voir un concessionnaire John Deere.
- Éliminer la peinture écaillée et la rouille. Effectuer toutes les retouches de peinture nécessaires.
- Garnir tous les graisseurs. (Voir la section Lubrification et entretiens périodiques.)

OJ06038,0001EE9-28-29MAY18

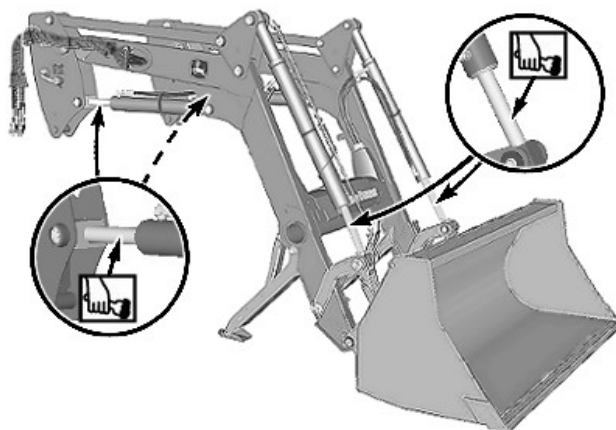
Remisage du chargeur et des équipements



W14000—UN—05OCT88



W00267—UN—27NOV91



W27988—UN—30MAY17

⚠ ATTENTION: Éviter les risques de blessures graves ou mortelles causées par la chute ou le retournement du chargeur. Pour éviter une chute, remiser en toute sécurité le chargeur avec la benne ou l'équipement accroché(e). Ne laisser personne, et surtout pas des enfants, s'approcher du lieu de remisage. Pour éviter toute blessure provoquée par les dents de fourche, toujours remiser le pique-balles avec les dents orientées vers le bas ou contre une balle, un bâtiment ou un autre objet stable.

NOTE: Il est possible de remiser le chargeur accroché ou non au tracteur.

Pour un chargeur accroché:

Remiser le chargeur dans un endroit sec et abrité. Si le chargeur doit être remisé à l'extérieur, le recouvrir d'une bâche imperméable.

Rétracter tous les vérins hydrauliques, si possible. Dans le cas contraire, enduire de graisse les tiges de vérin non protégées afin de prévenir toute corrosion.

Pour un chargeur décroché:

- Garer et décrocher le chargeur dans un endroit sec et abrité. (Voir Décrochage du chargeur dans la section Accrochage et décrochage du chargeur.)
- Laisser pendre les flexibles hydrauliques du support sur le mât droit. Poser des capuchons de protection

sur les raccords ou mettre le multicoupleur dans un sac étanche.

- Enduire de graisse les tiges de vérin et les axes-pivots non protégés afin de prévenir toute corrosion.
- Remiser les axes-pivots dans les mâts des deux côtés.

OUO6064,0001DEA-28-25MAY18

Caractéristiques

Paramètres des caractéristiques

Les dimensions spécifiées sont basées sur le rayon sous charge statique des pneus, à l'avant et à l'arrière.

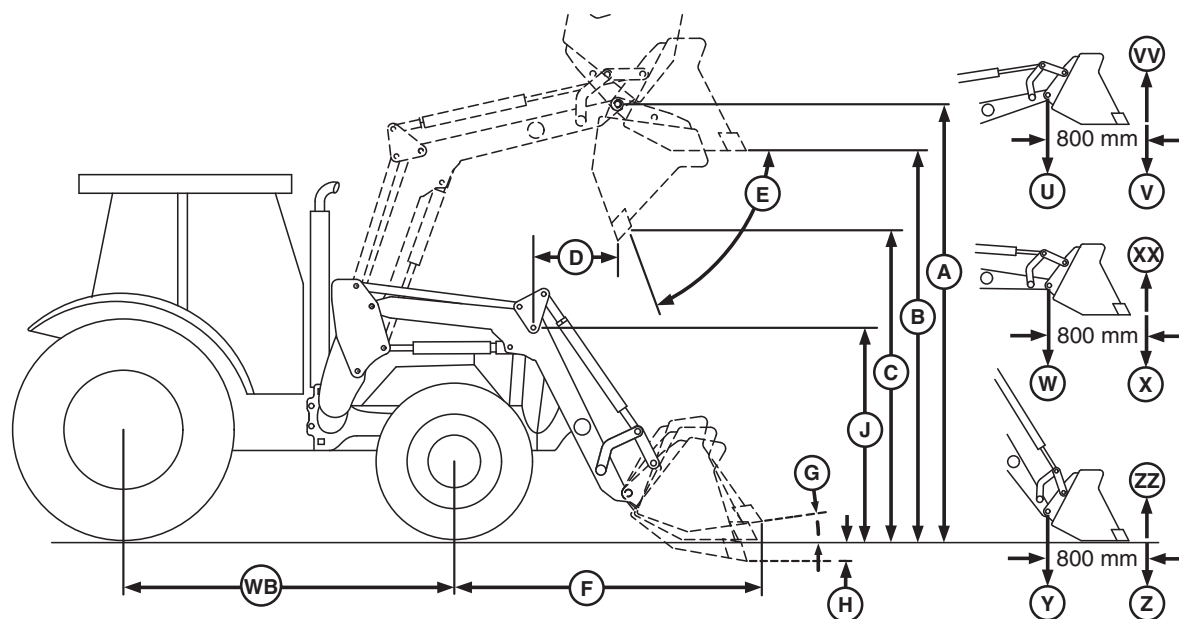
Toutes les caractéristiques du chargeur sont des valeurs théoriques calculées. Les capacités de levage et les autres caractéristiques varient d'un tracteur à l'autre en fonction de la monte en pneus.

Les capacités de levage sont mesurées au point de pivotement de la benne et 800 mm (31,5 in) devant le pivotement. Des éléments tels que des balles cylindriques ou des bacs sur lève-palettes éloignent le poids de ce point et réduisent ainsi la capacité de levage.

Les dimensions répondent à la norme ASABE S301.4.

OUO6038,0001EEB-28-13FEB18

Caractéristiques du chargeur 520M à mise à niveau automatique mécanique sur le tracteur 5090EL (FT4) à pont avant mécanique



W28413—UN—11JUN18

Modèle de tracteur 5090EL ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 800 kg (1764 lb)	Attelage 3 points 800 kg (1764 lb) plus l'essieu arrière 350 kg (772 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	
Pneus avant		12,5/80-18	
Pneus arrière		480/65R24	
Benne à matériaux			
Largeur		1850 mm (73 in)	
Masse		178 kg (392 lb)	
Circuit hydraulique			
Débit nominal		43 l/min (11 gal/min)	
Pression maximale		19498 kPa (195 bar; 2828 psi)	
Durées de cycle (en secondes)			
Durée de levage du chargeur		4,5	
Durée d'abaissement du chargeur		3,1	
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)		3,6	
Durée de basculement de la benne vers l'arrière (cavage)		3,6	
Hauteur de levage (maximale)			

Modèle de tracteur 5090EL ^a	
Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3303 mm (130 in)
Jeu	
Sous benne horizontale (B)	3108 mm (122 in)
Sous benne basculée (C)	2488 mm (98 in)
Profondeur de fouille (H)	110 mm (4 in)

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

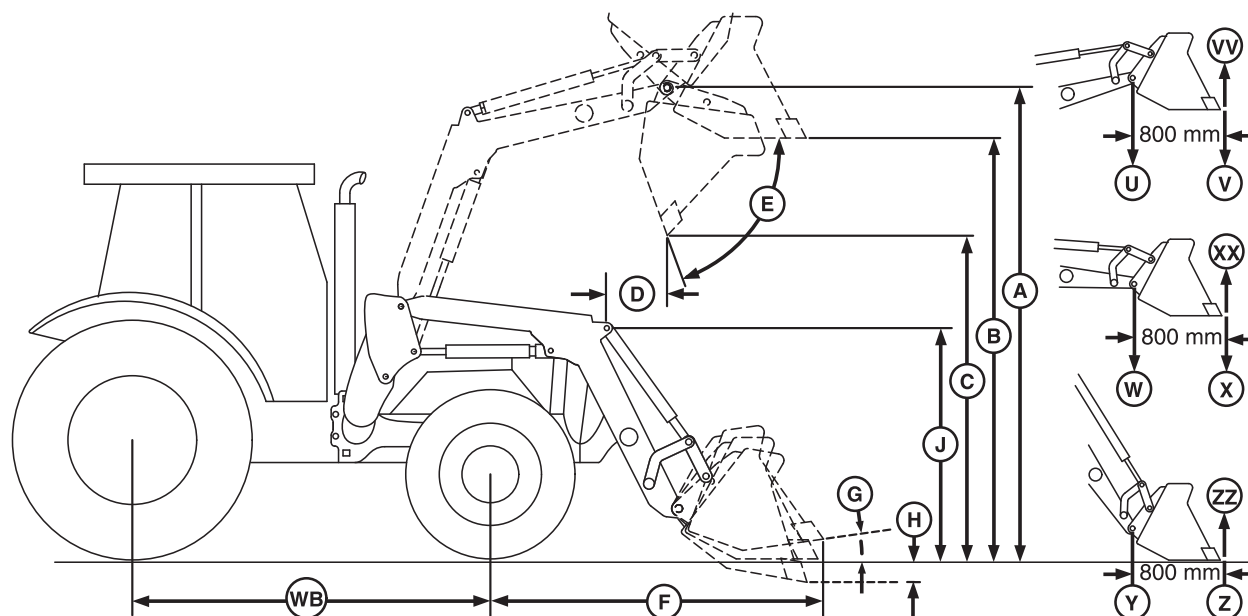
Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	554 mm (22 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2205 mm (87 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	52°
Bennage au sol	107°
Cavage (G)	45°
Capacité de levage	
À hauteur maximale (A) au point de pivotement (U)	1240 kg (2734 lb)
À hauteur maximale (A), à 800 mm (31,5 in) devant le point de pivotement (V)	1438 kg (3170 lb)
À 1500 mm (59 in) au point de pivotement (W)	1625 kg (3583 lb)
À 1500 mm (59 in), à 800 mm (31,5 in) du point de pivotement (X)	1574 kg (3470 lb)
Force d'arrachement	
Au point de pivotement (Y)	2089 kg force (4605 lbf)
800 mm (31,5 in) du point de pivotement (Z)	1778 kg force (3920 lbf)

Caractéristiques

Force de cavage	
À hauteur maximale (VV)	1783 kg force (3931 lbf)
À une hauteur de levage de 1500 mm (59 in) (XX)	3050 kg force (6724 lbf)
Au niveau du sol (ZZ)	3087 kg force (6806 lbf)

OUO6064,00023AB-28-06JUN18

Caractéristiques du chargeur 520M sans mise à niveau automatique sur le tracteur 5090EL (FT4) à pont avant mécanique



W28414—UN—11JUN18

Modèle de tracteur 5090EL ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 450 kg (992 lb)	Attelage 3 points 450 kg (992 lb) plus l'essieu arrière 350 kg (772 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	
Pneus avant		12,5/80-18	
Pneus arrière		480/65R24	
Benne à matières			
Largeur		1850 mm (73 in)	
Masse		178 kg (392 lb)	
Circuit hydraulique			
Débit nominal		43 l/min (11 gal/min)	
Pression maximale		19498 kPa (195 bar; 2828 psi)	
Durées de cycle (en secondes)			
Durée de levage du chargeur		3,7	
Durée d'abaissement du chargeur		2,5	
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)		3,1	
Durée de basculement de la benne vers l'arrière (cavage)		1,9	
Hauteur de levage (maximale)			

Modèle de tracteur 5090EL ^a	
Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3302 mm (130 in)
Jeu	
Sous benne horizontale (B)	3107 mm (122 in)
Sous benne basculée (C)	2451 mm (96 in)
Profondeur de fouille (H)	112 mm (4 in)

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

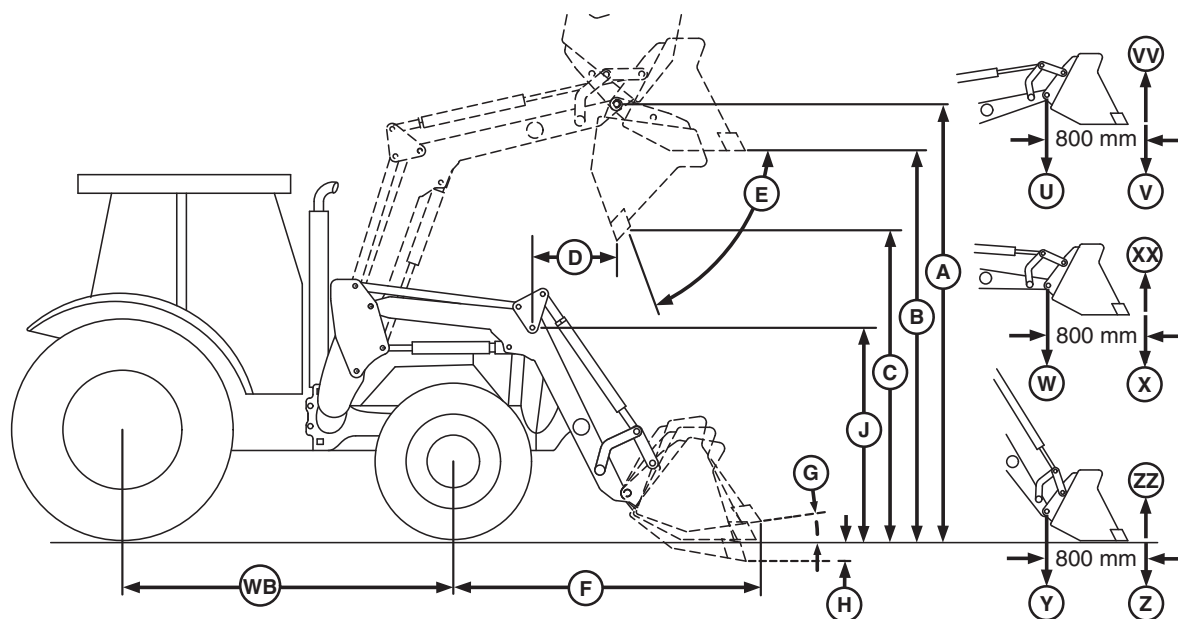
Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	552 mm (22 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2203 mm (87 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	59°
Bennage au sol	146°
Cavage (G)	48°
Capacité de levage	
À hauteur maximale au point de pivotement (U)	1856 kg (4092 lb)
À hauteur maximale, à 800 mm (31,5 in) du point de pivotement (V)	1190 kg (2623 lb)
À 1500 mm (59 in) au point de pivotement (W)	2027 kg (4469 lb)
À 1500 mm (59 in), à 800 mm (31,5 in) du point de pivotement (X)	1496 kg (3298 lb)
Force d'arrachement	
Au point de pivotement (Y)	2262 kg force (4987 lbf)
800 mm (31,5 in) du point de pivotement (Z)	1566 kg force (3452 lbf)

Caractéristiques

Force de cavage	
À hauteur maximale (VV)	1184 kg force (2610 lbf)
À une hauteur de levage de 1500 mm (59 in) (XX)	2141 kg force (4720 lbf)
Au niveau du sol (ZZ)	2258 kg force (4978 lbf)

OUO6064,00023AC-28-06JUN18

Caractéristiques du chargeur 520M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 5100E (IT4) à pont avant mécanique



W28413—UN—11JUN18

Tracteur modèle 5100E ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 650 kg (1433 lb)	Sans objet
	Op-tion 2	Attelage 3 points 500 kg (1103 lb) plus l'essieu arrière 200 kg (441 lb)	Attelage 3 points 500 kg (1103 lb) plus l'essieu arrière 550 kg (1213 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	
Pneus avant		12,4 R24	
Pneus arrière		18,4 R30	
Benne à matériaux			
Largeur		1850 mm (73 in)	
Masse		178 kg (392 lb)	
Circuit hydraulique			
Débit nominal		43 l/min (11 gal/min)	
Pression maximale		19498 kPa (195 bar; 2828 psi)	
Durées de cycle (en secondes)			
Durée de levage du chargeur		3,3	
Durée d'abaissement du chargeur		2,2	
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)		2,6	
Durée de basculement de la		2,6	

Tracteur modèle 5100E ^a	
benne vers l'arrière (cavage)	
Hauteur de levage (maximale)	
Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3343 mm (132 in)
Jeu	
Sous benne horizontale (B)	3148 mm (124 in)
Sous benne basculée (C)	2516 mm (99 in)
Profondeur de fouille (H)	93 mm (4 in)

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

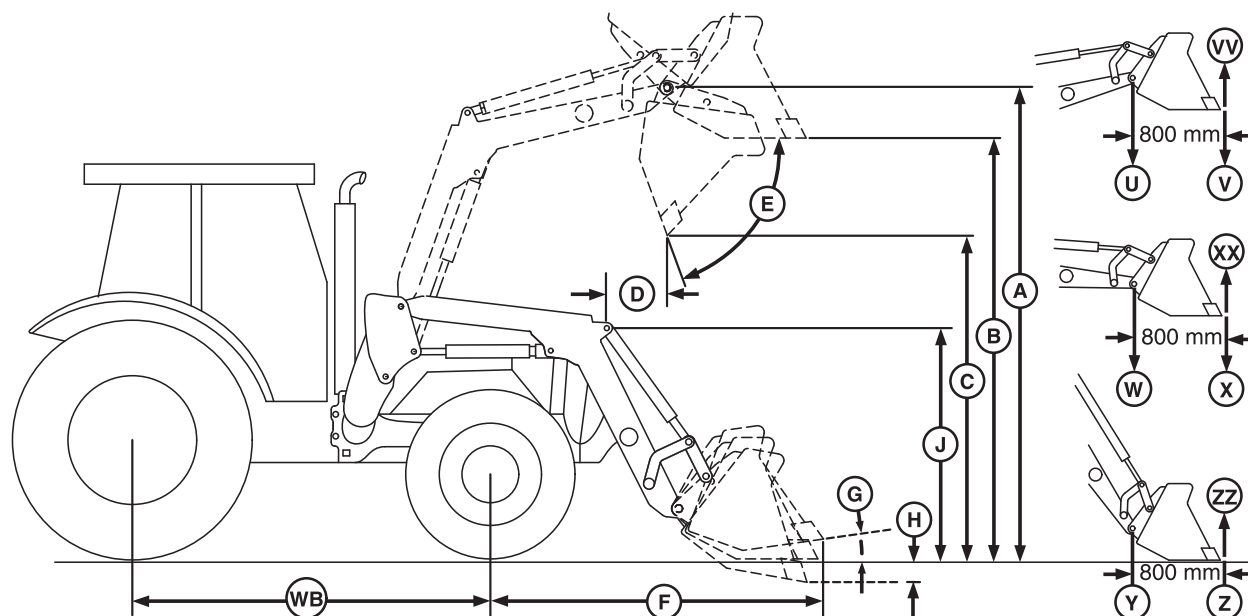
Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	839 mm (33 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2172 mm (86 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	54°
Bennage au sol	109°
Cavage (G)	43°
Capacité de levage	
À hauteur maximale (A) au point de pivotement (U)	1182 kg (2606 lb)
À hauteur maximale (A), à 800 mm (31,5 in) devant le point de pivotement (V)	1280 kg (2822 lb)
À 1500 mm (59 in) au point de pivotement (W)	1611 kg (3552 lb)
À 1500 mm (59 in), à 800 mm (31,5 in) du point de pivotement (X)	1584 kg (3492 lb)
Force d'arrachement	

Caractéristiques

Au point de pivotement (Y)	2174 kg force (4793 lbf)
800 mm (31,5 in) du point de pivotement (Z)	1836 kg force (4048 lbf)
Force de cavage	
À hauteur maximale (VV)	1884 kg force (4154 lbf)
À une hauteur de levage de 1500 mm (59 in) (XX)	3095 kg force (6823 lbf)
Au niveau du sol (ZZ)	3058 kg force (6742 lbf)

OUO6064,0001CFD-28-06JUN18

Caractéristiques du chargeur 520M sans mise à niveau automatique sur le tracteur 5100E (FT4) à pont avant mécanique



W28414—UN—11JUN18

Tracteur modèle 5100E ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 400 kg (882 lb)	Sans objet
	Op-tion 2	Attelage 3 points 300 kg (662 lb) plus l'essieu arrière 200 kg (441 lb)	Attelage 3 points 300 kg (662 lb) plus l'essieu arrière 550 kg (1213 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	
Pneus avant		12,4 R24	
Pneus arrière		18,4 R30	
Benne à matières			
Largeur		1850 mm (73 in)	
Masse		178 kg (392 lb)	
Circuit hydraulique			
Débit nominal		43 l/min (11 gal/min)	
Pression maximale		19498 kPa (195 bar; 2828 psi)	
Durées de cycle (en secondes)			
Durée de levage du chargeur		3,7	
Durée d'abaissement du chargeur		2,5	
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)		3,1	
Durée de basculement de la		1,9	

Tracteur modèle 5100E ^a	
benne vers l'arrière (cavage)	
Hauteur de levage (maximale)	
Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3369 mm (133 in)
Jeu	
Sous benne horizontale (B)	3174 mm (125 in)
Sous benne basculée (C)	2546 mm (100 in)
Profondeur de fouille (H)	50 mm (2 in)

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

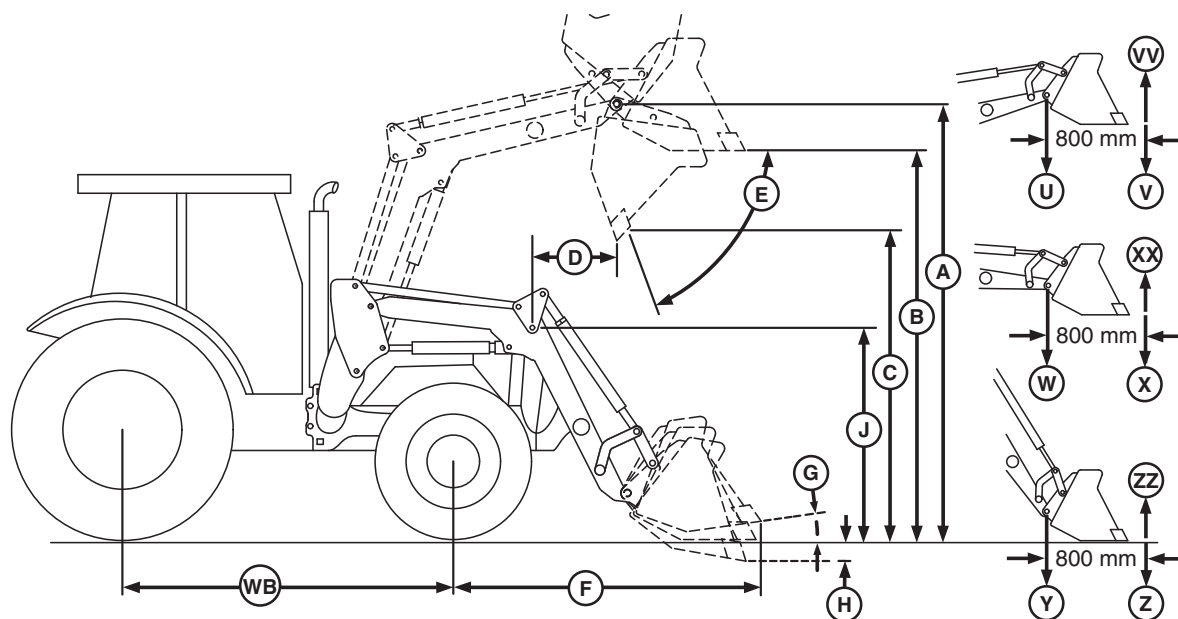
Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	784 mm (31 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2153 mm (85 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	54°
Bennage au sol	143°
Cavage (G)	45°
Capacité de levage	
À hauteur maximale au point de pivotement (U)	1610 kg (3549 lb)
À hauteur maximale, à 800 mm (31,5 in) du point de pivotement (V)	1074 kg (2368 lb)
À 1500 mm (59 in) au point de pivotement (W)	1858 kg (4096 lb)
À 1500 mm (59 in), à 800 mm (31,5 in) du point de pivotement (X)	1367 kg (3014 lb)
Force d'arrachement	

Caractéristiques

Au point de pivotement (Y)	2145 kg force (4729 lbf)
800 mm (31,5 in) du point de pivotement (Z)	1468 kg force (3236 lbf)
Force de cavage	
À hauteur maximale (VV)	1265 kg force (2789 lbf)
À une hauteur de levage de 1500 mm (59 in) (XX)	2211 kg force (4874 lbf)
Au niveau du sol (ZZ)	2273 kg force (5011 lbf)

OUO6064,0001CFE-28-06JUN18

Caractéristiques du chargeur 520M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 3 cylindres 5045E, 5055E, 5065E et 5075E (FT4) à pont avant mécanique



W28413—UN—11JUN18

Modèles de tracteur 3 cylindres 5045E, 5055E, 5065E et 5075E (FT4) à pont avant mécanique^a

		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 1400 kg (3087 lb)	Sans objet
	Op-tion 2	Attelage 3 points 1300 kg (2867 lb) plus l'essieu arrière 200 kg (441 lb)	Attelage 3 points 1300 kg (2867 lb) plus l'essieu arrière 550 kg (1213 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	
Pneus avant		12,4 R24	
Pneus arrière		18,4 R30	
Benne à matières			
Largeur		1850 mm (73 in)	
Masse		178 kg (392 lb)	
Circuit hydraulique			
Débit nominal		60 l/min (16 gal/min)	
Pression maximale		19498 kPa (195 bar; 2828 psi)	
Durées de cycle (en secondes)			
Durée de levage du chargeur		4,5	
Durée d'abaissement du chargeur		3,1	
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)		3,6	
Durée de basculement de la		3,6	

Modèles de tracteur 3 cylindres 5045E, 5055E, 5065E et 5075E (FT4) à pont avant mécanique^a

benne vers l'arrière (cavage)	
Hauteur de levage (maximale)	
Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3351 mm (132 in)
Jeu	
Sous benne horizontale (B)	3157 mm (124 in)
Sous benne basculée (C)	2523 mm (99 in)
Profondeur de fouille (H)	69 mm (3 in)

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

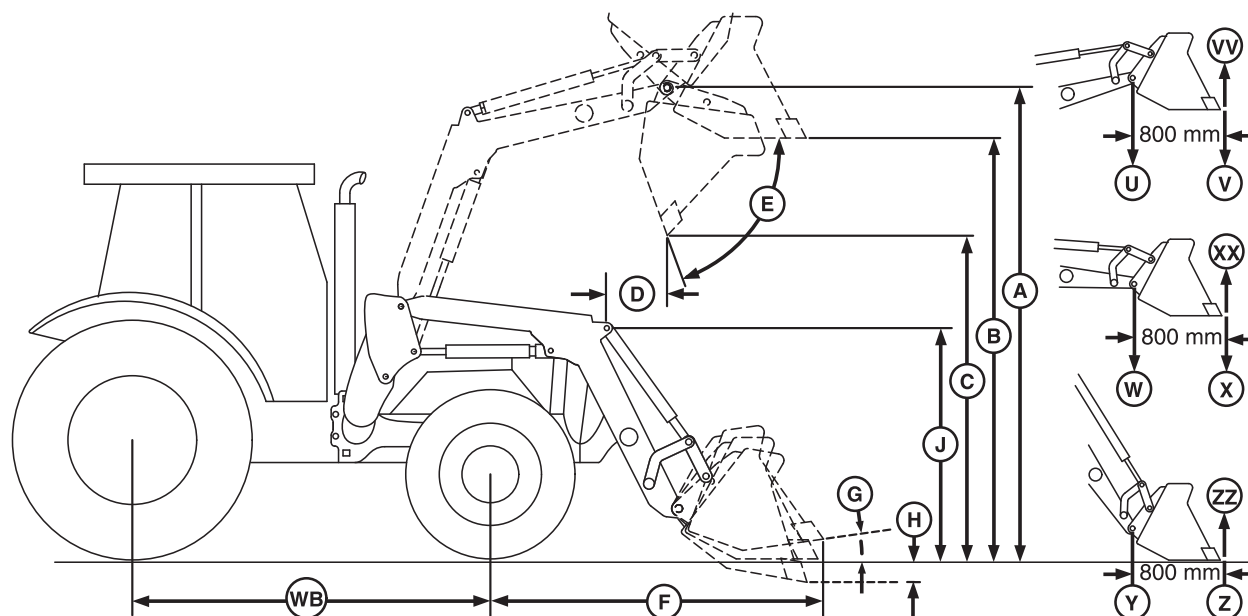
Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	1039 mm (41 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2248 mm (89 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	55°
Bennage au sol	109°
Cavage (G)	42°
Capacité de levage	
À hauteur maximale au point de pivotement (U)	1170 kg (2579 lb)
À hauteur maximale, à 800 mm (31,5 in) du point de pivotement (V)	1319 kg (2908 lb)
À 1500 mm (59 in) au point de pivotement (W)	1636 kg (3607 lb)
À 1500 mm (59 in), à 800 mm (31,5 in) du point de pivotement (X)	1579 kg (3481 lb)

Caractéristiques

Force d'arrachement	
Au point de pivotement (Y)	2169 kg force (4782 lbf)
800 mm (31,5 in) du point de pivotement (Z)	1838 kg force (4052 lbf)
Force de cavage	
À hauteur maximale (VV)	1837 kg force (4050 lbf)
À une hauteur de levage de 1500 mm (59 in) (XX)	3084 kg force (6799 lbf)
Au niveau du sol (ZZ)	3033 kg force (6687 lbf)

OUO6064,0001CFF-28-06JUN18

Caractéristiques du chargeur 520M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 3 cylindres 5045E, 5055E, 5065E et 5075E (FT4) à pont avant mécanique



W28414—UN—11JUN18

Modèles de tracteur 3 cylindres 5045E, 5055E, 5065E et 5075E (FT4) à pont avant mécanique^a

		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 1000 kg (2205 lb)	Sans objet
	Op-tion 2	Attelage 3 points 800 kg (1764 lb) plus l'essieu arrière 300 kg (662 lb)	Attelage 3 points 800 kg (1764 lb) plus l'essieu arrière 650 kg (1433 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	
Pneus avant		12,4 R24	
Pneus arrière		16,9 R30	
Benne à matières			
Largeur		1850 mm (73 in)	
Masse		178 kg (392 lb)	
Circuit hydraulique			
Débit nominal		60 l/min (16 gal/min)	
Pression maximale		19498 kPa (195 bar; 2828 psi)	
Durées de cycle (en secondes)			
Durée de levage du chargeur		5,1	
Durée d'abaissement du chargeur		3,4	
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)		4,3	
Durée de basculement de la		2,6	

Modèles de tracteur 3 cylindres 5045E, 5055E, 5065E et 5075E (FT4) à pont avant mécanique^a

benne vers l'arrière (cavage)	
Hauteur de levage (maximale)	
Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3352 mm (132 in)
Jeu	
Sous benne horizontale (B)	3157 mm (124 in)
Sous benne basculée (C)	2520 mm (99 in)
Profondeur de fouille (H)	73 mm (3 in)

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

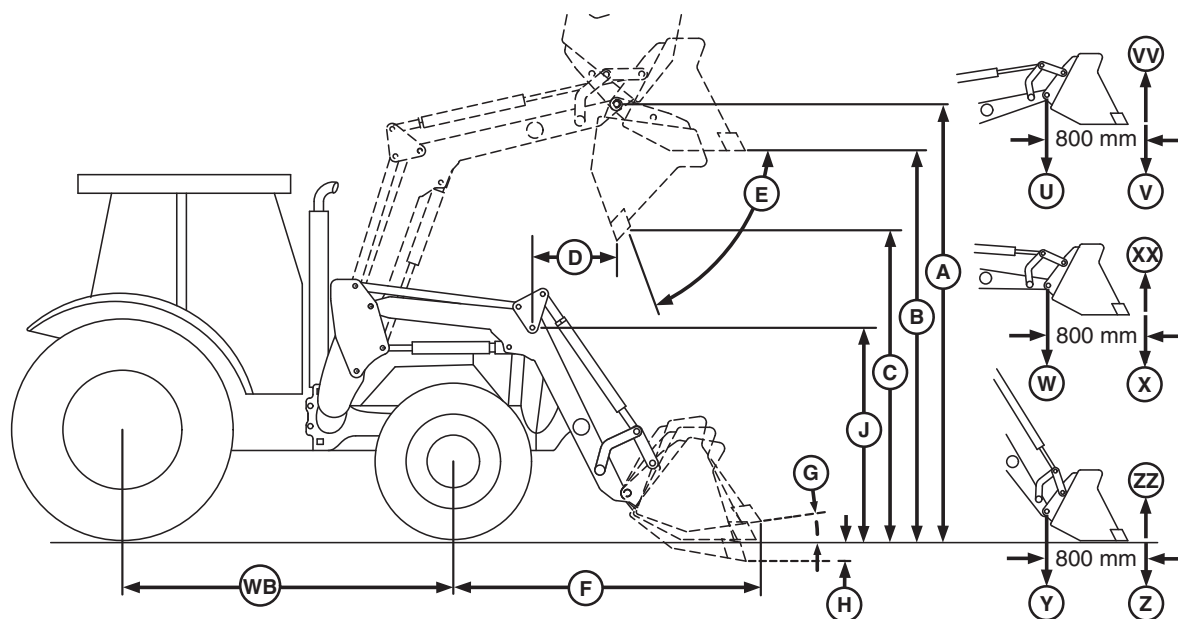
Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	1038 mm (41 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2248 mm (89 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	55°
Bennage au sol	144°
Cavage (G)	44°
Capacité de levage	
À hauteur maximale au point de pivotement (U)	1598 kg (3523 lb)
À hauteur maximale, à 800 mm (31,5 in) du point de pivotement (V)	1040 kg (2293 lb)
À 1500 mm (59 in) au point de pivotement (W)	1828 kg (4030 lb)
À 1500 mm (59 in), à 800 mm (31,5 in) du point de pivotement (X)	1349 kg (2974 lb)
Force d'arrachement	

Caractéristiques

Au point de pivotement (Y)	2105 kg force (4641 lbf)
800 mm (31,5 in) du point de pivotement (Z)	1437 kg force (3168 lbf)
Force de cavage	
À hauteur maximale (VV)	1209 kg force (2665 lbf)
À une hauteur de levage de 1500 mm (59 in) (XX)	2151 kg force (4742 lbf)
Au niveau du sol (ZZ)	2191 kg force (4830 lbf)

OUO6064,0001D00-28-06JUN18

Caractéristiques du chargeur 520M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 3 cylindres 5045E, 5055E, 5065E et 5075E (T3) à pont avant mécanique



W28413—UN—11JUN18

Modèles de tracteur 3 cylindres 5045E, 5055E, 5065E et 5075E (T3) à pont avant mécanique^a

		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 1450 kg (3197 lb)	Sans objet
	Op-tion 2	Attelage 3 points 1250 kg (2756 lb) plus l'essieu arrière 400 kg (882 lb)	Attelage 3 points 1250 kg (2756 lb) plus l'essieu arrière 750 kg (1654 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	
Pneus avant		12,4 R24	
Pneus arrière		16,9 R30	
Benne à matières			
Largeur		1850 mm (73 in)	
Masse		178 kg (392 lb)	
Circuit hydraulique			
Débit nominal		43 l/min (11 gal/min)	
Pression maximale		19498 kPa (195 bar; 2828 psi)	
Durées de cycle (en secondes)			
Durée de levage du chargeur		4,6	
Durée d'abaissement du chargeur		3,1	
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)		3,6	
Durée de basculement de la		3,6	

Modèles de tracteur 3 cylindres 5045E, 5055E, 5065E et 5075E (T3) à pont avant mécanique^a

benne vers l'arrière (cavage)	
Hauteur de levage (maximale)	
Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3336 mm (131 in)
Jeu	
Sous benne horizontale (B)	3141 mm (124 in)
Sous benne basculée (C)	2483 mm (98 in)
Profondeur de fouille (H)	79 mm (3 in)

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

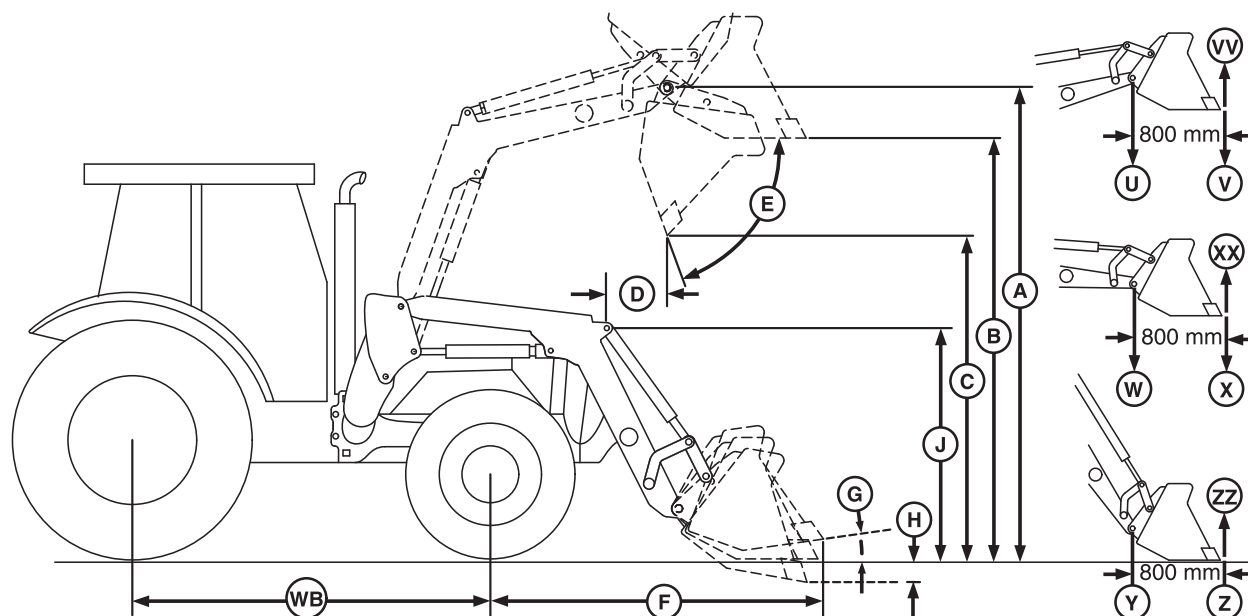
Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	922 mm (36 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2155 mm (85 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	53°
Bennage au sol	107°
Cavage (G)	44°
Capacité de levage	
À hauteur maximale au point de pivotement (U)	1224 kg (2698 lb)
À hauteur maximale, à 800 mm (31,5 in) du point de pivotement (V)	1413 kg (3115 lb)
À 1500 mm (59 in) au point de pivotement (W)	1629 kg (3591 lb)
À 1500 mm (59 in), à 800 mm (31,5 in) du point de pivotement (X)	1574 kg (3470 lb)

Caractéristiques

Force d'arrachement	
Au point de pivotement (Y)	2104 kg force (4639 lbf)
800 mm (31,5 in) du point de pivotement (Z)	1780 kg force (3924 lbf)
Force de cavage	
À hauteur maximale (VV)	1776 kg force (3915 lbf)
À une hauteur de levage de 1500 mm (59 in) (XX)	3049 kg force (6721 lbf)
Au niveau du sol (ZZ)	3052 kg force (6728 lbf)

OUO6064,0001D03-28-06JUN18

Caractéristiques du chargeur 520M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 3 cylindres 5045E, 5055E, 5065E et 5075E (T3) à pont avant mécanique



W28414—UN—11JUN18

Modèles de tracteur 3 cylindres 5045E, 5055E, 5065E et 5075E (T3) à pont avant mécanique ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 1050 kg (2315 lb)	Sans objet
	Op-tion 2	Attelage 3 points 950 kg (2094 lb) plus l'essieu arrière 200 kg (441 lb)	Attelage 3 points 950 kg (2094 lb) plus l'essieu arrière 550 kg (1213 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	
Pneus avant		12,4R24	
Pneus arrière		16,9R30	
Benne à matières			
Largeur		1850 mm (73 in)	
Masse		178 kg (392 lb)	
Circuit hydraulique			
Débit nominal		43 l/min (11 gal/min)	
Pression maximale		19498 kPa (195 bar; 2828 psi)	
Durées de cycle (en secondes)			
Durée de levage du chargeur		5,1	
Durée d'abaissement du chargeur		3,5	
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)		4,3	
Durée de basculement de la		2,6	

Modèles de tracteur 3 cylindres 5045E, 5055E, 5065E et 5075E (T3) à pont avant mécanique^a

benne vers l'arrière (cavage)	
Hauteur de levage (maximale)	
Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3336 mm (131 in)
Jeu	
Sous benne horizontale (B)	3141 mm (124 in)
Sous benne basculée (C)	2484 mm (98 in)
Profondeur de fouille (H)	82 mm (3 in)

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

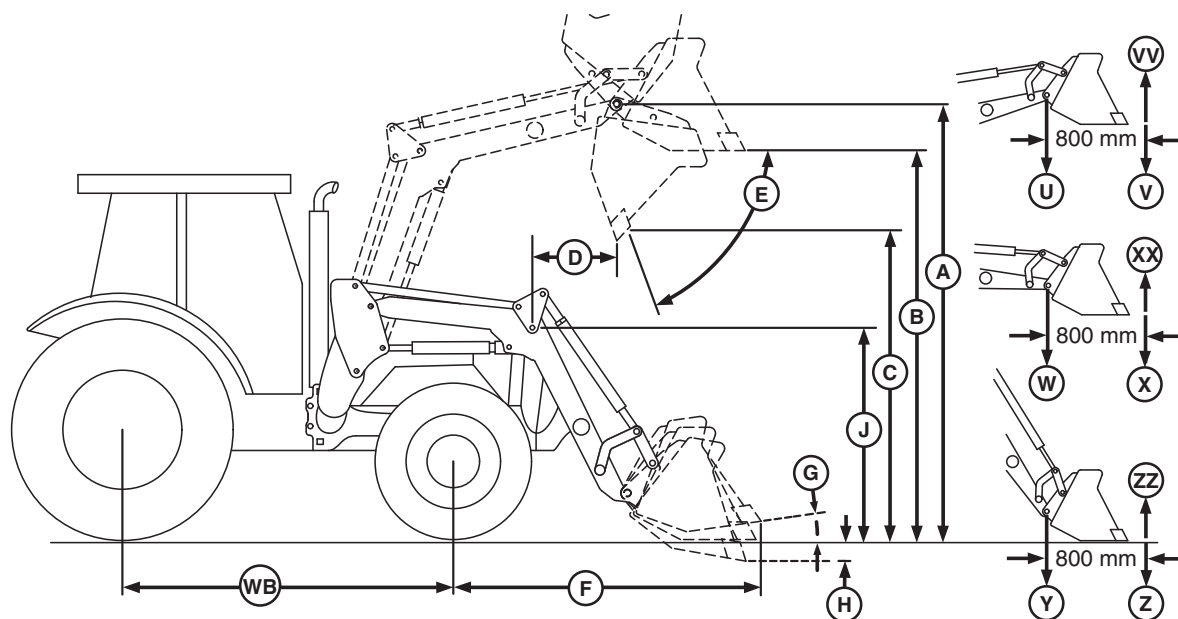
Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	921 mm (36 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2154 mm (85 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	59°
Bennage au sol	148°
Cavage (G)	46°
Capacité de levage	
À hauteur maximale au point de pivotement (U)	1665 kg (3671 lb)
À hauteur maximale, à 800 mm (31,5 in) du point de pivotement (V)	1071 kg (2361 lb)
À 1500 mm (59 in) au point de pivotement (W)	1825 kg (4023 lb)
À 1500 mm (59 in), à 800 mm (31,5 in) du point de pivotement (X)	1347 kg (2970 lb)
Force d'arrachement	

Caractéristiques

Au point de pivotement (Y)	2043 kg force (4504 lbf)
800 mm (31,5 in) du point de pivotement (Z)	1407 kg force (3102 lbf)
Force de cavage	
À hauteur maximale (VV)	1167 kg force (2573 lbf)
À une hauteur de levage de 1500 mm (59 in) (XX)	2122 kg force (4678 lbf)
Au niveau du sol (ZZ)	2203 kg force (4857 lbf)

OUO6064,0001D04-28-06JUN18

Caractéristiques du chargeur 520M à mise à niveau automatique mécanique sur le tracteur 5093E (T3) à pont avant mécanique



W28413—UN—11JUN18

Modèle de tracteur 5093E (T3) à pont avant mécanique ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 750 kg (1654 lb)	Sans objet
	Op-tion 2	Attelage 3 points 450 kg (992 lb) plus l'essieu arrière 300 kg (662 lb)	Attelage 3 points 450 kg (992 lb) plus l'essieu arrière 650 kg (1433 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	
Pneus avant		12,4 R24	
Pneus arrière		16,9 R30	
Benne à matières			
Largeur		1850 mm (73 in)	
Longueur		—	
Masse		178 kg (392 lb)	
Circuit hydraulique			
Débit nominal		43 l/min (11 gal/min)	
Pression maximale		19498 kPa (195 bar; 2828 psi)	
Durées de cycle (en secondes)			
Durée de levage du chargeur		3,3	
Durée d'abaissement du chargeur		2,2	
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)		2,6	
Durée de basculement de la		2,6	

Modèle de tracteur 5093E (T3) à pont avant mécanique ^a	
benne vers l'arrière (cavage)	
Hauteur de levage (maximale)	
Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3370 mm (133 in)
Jeu	
Sous benne horizontale (B)	3175 mm (125 in)
Sous benne basculée (C)	2551 mm (100 in)
Profondeur de fouille (H)	46 mm (2 in)

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

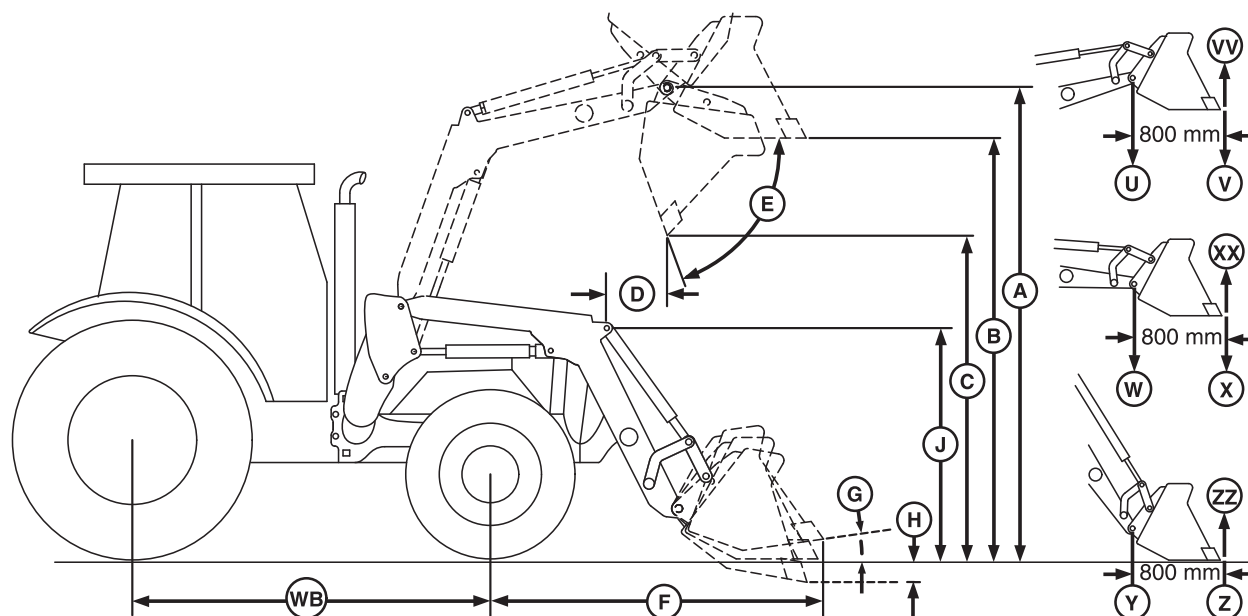
Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	781 mm (31 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2152 mm (85 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	53°
Bennage au sol	107°
Cavage (G)	43°
Capacité de levage	
À hauteur maximale au point de pivotement (U)	1219 kg (2687 lb)
À hauteur maximale, à 800 mm (31,5 in) du point de pivotement (V)	1404 kg (3095 lb)
À 1500 mm (59 in) au point de pivotement (W)	1638 kg (3611 lb)
À 1500 mm (59 in), à 800 mm (31,5 in) du point de pivotement (X)	1580 kg (3483 lb)
Force d'arrachement	

Caractéristiques

Au point de pivotement (Y)	2128 kg force (4691 lbf)
800 mm (31,5 in) du point de pivotement (Z)	1789 kg force (3944 lbf)
Force de cavage	
À hauteur maximale (VV)	1780 kg force (3924 lbf)
À une hauteur de levage de 1500 mm (59 in) (XX)	3062 kg force (6751 lbf)
Au niveau du sol (ZZ)	3034 kg force (6689 lbf)

OUO6064,0001D01-28-06JUN18

Caractéristiques du chargeur 520M sans mise à niveau automatique sur le tracteur 5093E (T3) à pont avant mécanique



W28414—UN—11JUN18

Modèle de tracteur 5093E (T3) à pont avant mécanique ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 500 kg (1103 lb)	Sans objet
	Op-tion 2	Attelage 3 points 300 kg (662 lb) plus l'essieu arrière 200 kg (441 lb)	Attelage 3 points 300 kg (662 lb) plus l'essieu arrière 550 kg (1213 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	
Pneus avant		12,4 R24	
Pneus arrière		16,9 R30	
Benne à matières			
Largeur		1850 mm (73 in)	
Longueur		—	
Masse		178 kg (392 lb)	
Circuit hydraulique			
Débit nominal		43 l/min (11 gal/min)	
Pression maximale		19498 kPa (195 bar; 2828 psi)	
Durées de cycle (en secondes)			
Durée de levage du chargeur		3,7	
Durée d'abaissement du chargeur		2,5	
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)		3,1	
Durée de basculement de la		1,9	

Modèle de tracteur 5093E (T3) à pont avant mécanique ^a	
benne vers l'arrière (cavage)	
Hauteur de levage (maximale)	
Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3370 mm (133 in)
Jeu	
Sous benne horizontale (B)	3175 mm (125 in)
Sous benne basculée (C)	2548 mm (100 in)
Profondeur de fouille (H)	49 mm (2 in)

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

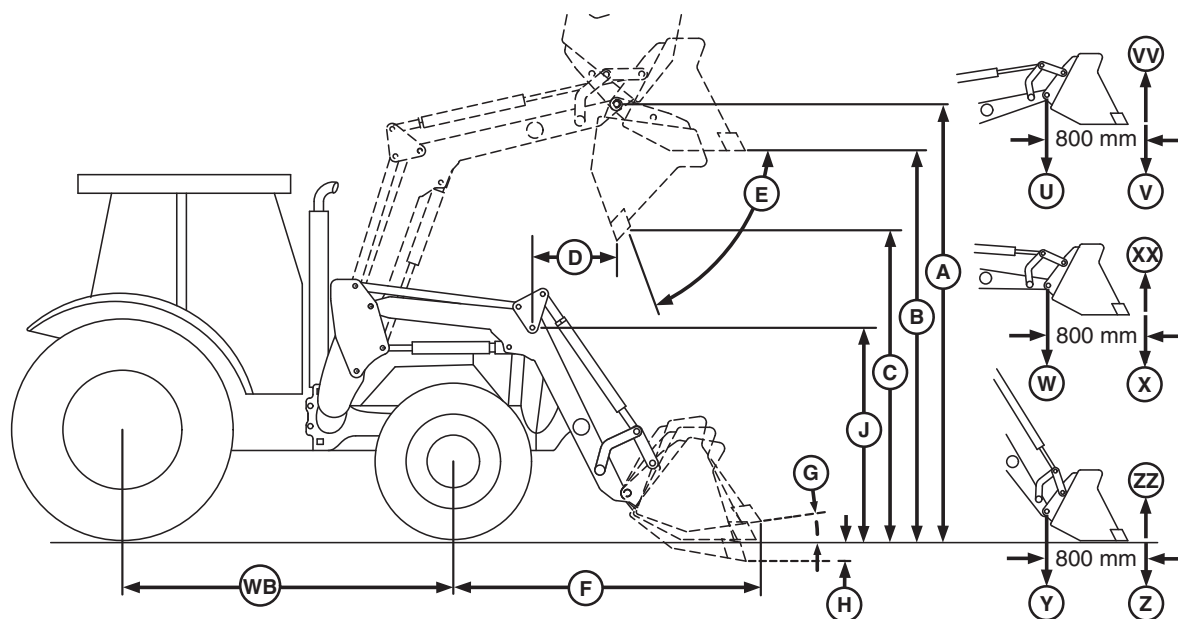
Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	781 mm (31 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2152 mm (85 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	53°
Bennage au sol	143°
Cavage (G)	45°
Capacité de levage	
À hauteur maximale au point de pivotement (U)	1653 kg (3644 lb)
À hauteur maximale, à 800 mm (31,5 in) du point de pivotement (V)	1064 kg (2346 lb)
À 1500 mm (59 in) au point de pivotement (W)	1825 kg (4023 lb)
À 1500 mm (59 in), à 800 mm (31,5 in) du point de pivotement (X)	1401 kg (3089 lb)
Force d'arrachement	

Caractéristiques

Au point de pivotement (Y)	2046 kg force (4511 lbf)
800 mm (31,5 in) du point de pivotement (Z)	1401 kg force (3089 lbf)
Force de cavage	
À hauteur maximale (VV)	1175 kg force (2590 lbf)
À une hauteur de levage de 1500 mm (59 in) (XX)	2140 kg force (4718 lbf)
Au niveau du sol (ZZ)	2195 kg force (4839 lbf)

OUO6064,0001D02-28-06JUN18

Caractéristiques du chargeur 520M à mise à niveau automatique mécanique sur le tracteur 5520 à pont avant mécanique



W28413—UN—11JUN18

Tracteur modèle 5520 ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 1050 kg (2315 lb)	Sans objet
	Op-tion 2	Attelage 3 points 900 kg (1984 lb) plus l'essieu arrière 200 kg (441 lb)	Attelage 3 points 900 kg (1984 lb) plus l'essieu arrière 550 kg (1213 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	
Pneus avant		320-85 R24	
Pneus arrière		420-85 R30	
Benne à matières			
Largeur		1850 mm (73 in)	
Longueur		—	
Masse		178 kg (392 lb)	
Circuit hydraulique			
Débit nominal		43 l/min (11 gal/min)	
Pression maximale		19498 kPa (195 bar; 2828 psi)	
Durées de cycle (en secondes)			
Durée de lavage du chargeur		3,3	
Durée d'abaissement du chargeur		2,2	
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)		2,6	
Durée de basculement de la		2,6	

Tracteur modèle 5520 ^a	
benne vers l'arrière (cavage)	
Hauteur de levage (maximale)	
Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3234 mm (127 in)
Jeu	
Sous benne horizontale (B)	3039 mm (120 in)
Sous benne basculée (C)	2415 mm (95 in)
Profondeur de fouille (H)	182 mm (7 in)

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

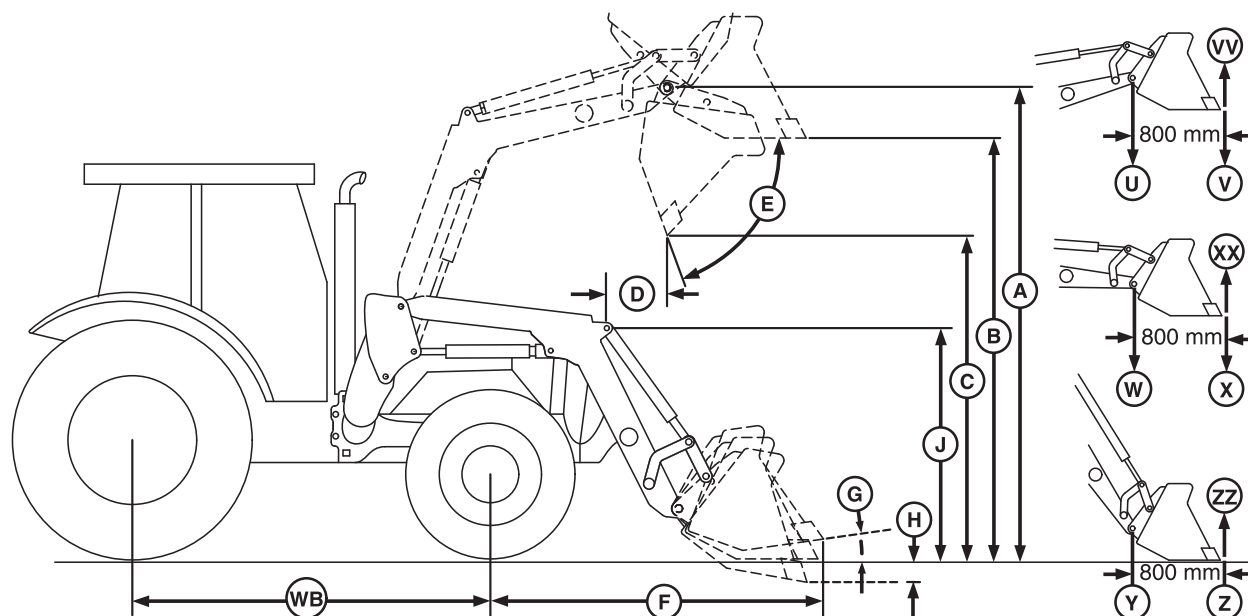
Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	760 mm (30 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2164 mm (85 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	53°
Bennage au sol	106°
Cavage (G)	47°
Capacité de levage	
À hauteur maximale au point de pivotement (U)	1219 kg (2687 lb)
À hauteur maximale, à 800 mm (31,5 in) du point de pivotement (V)	1404 kg (3095 lb)
À 1500 mm (59 in) au point de pivotement (W)	1598 kg (3523 lb)
À 1500 mm (59 in), à 800 mm (31,5 in) du point de pivotement (X)	1555 kg (3428 lb)
Force d'arrachement	

Caractéristiques

Au point de pivotement (Y)	2060 kg force (4542 lbf)
800 mm (31,5 in) du point de pivotement (Z)	1774 kg force (3911 lbf)
Force de cavage	
À hauteur maximale (VV)	1780 kg force (3924 lbf)
À une hauteur de levage de 1500 mm (59 in) (XX)	3014 kg force (6645 lbf)
Au niveau du sol (ZZ)	3092 kg force (6817 lbf)

OUO6064,0001D05-28-06JUN18

Caractéristiques du chargeur 520M sans mise à niveau automatique sur le tracteur 5520 à pont avant mécanique



W28414—UN—11JUN18

Tracteur modèle 5520 ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 600 kg (1323 lb)	Sans objet
	Op-tion 2	Attelage 3 points 450 kg (992 lb) plus l'essieu arrière 200 kg (441 lb)	Attelage 3 points 450 kg (992 lb) plus l'essieu arrière 550 kg (1213 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	
Pneus avant		12,4R24	
Pneus arrière		16,9R30	
Benne à matières			
Largeur		1850 mm (73 in)	
Longueur		—	
Masse		178 kg (392 lb)	
Circuit hydraulique			
Débit nominal		43 l/min (11 gal/min)	
Pression maximale		19498 kPa (195 bar; 2828 psi)	
Durées de cycle (en secondes)			
Durée de levage du chargeur		3,7	
Durée d'abaissement du chargeur		2,5	
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)		3,1	
Durée de basculement de la		1,9	

Tracteur modèle 5520 ^a	
benne vers l'arrière (cavage)	
Hauteur de levage (maximale)	
Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3234 mm (127 in)
Jeu	
Sous benne horizontale (B)	3039 mm (120 in)
Sous benne basculée (C)	2412 mm (95 in)
Profondeur de fouille (H)	185 mm (7 in)

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

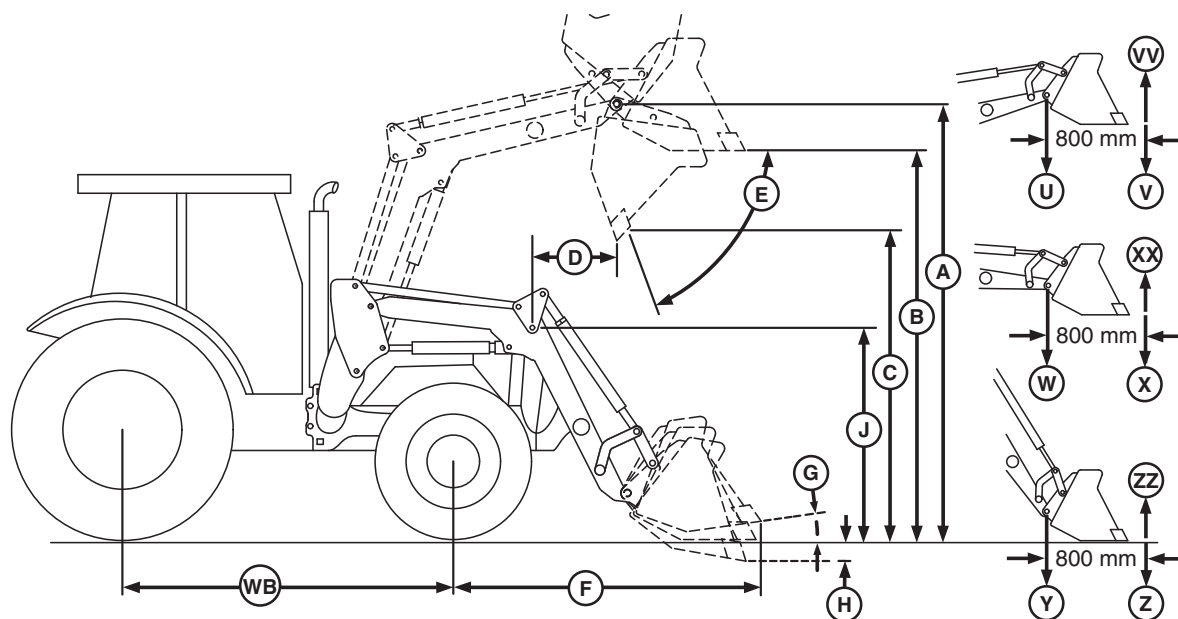
Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	759 mm (30 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2164 mm (85 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	54°
Bennage au sol	139°
Cavage (G)	49°
Capacité de levage	
À hauteur maximale au point de pivotement (U)	1665 kg (3671 lb)
À hauteur maximale, à 800 mm (31,5 in) du point de pivotement (V)	1071 kg (2361 lb)
À 1500 mm (59 in) au point de pivotement (W)	1825 kg (4023 lb)
À 1500 mm (59 in), à 800 mm (31,5 in) du point de pivotement (X)	1347 kg (2970 lb)
Force d'arrachement	

Caractéristiques

Au point de pivotement (Y)	2043 kg force (4504 lbf)
800 mm (31,5 in) du point de pivotement (Z)	1424 kg force (3139 lbf)
Force de cavage	
À hauteur maximale (VV)	1179 kg force (2599 lbf)
À une hauteur de levage de 1500 mm (59 in) (XX)	2100 kg force (4630 lbf)
Au niveau du sol (ZZ)	2242 kg force (4943 lbf)

OUO6064,0001D06-28-06JUN18

Caractéristiques du chargeur 520M sur les tracteurs 5415, 5615 et 5715 avec chargeur avec mise à niveau automatique



W28413—UN—11JUN18

Tracteurs modèles 5415, 5615 et 5715 ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 1200 kg (2646 lb)	Attelage 3 points 1200 kg (2646 lb)
	Op-tion 2	Sans objet	Attelage trois points 1000 kg (2205 lb) Plus essieu arrière 300 kg (662 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	
Pneus avant		11,2 R24	
Pneus arrière		16,9 R30	
Benne à matières			
Largeur		1850 mm (73 in)	
Longueur		—	
Masse		178 kg (392 lb)	
Circuit hydraulique			
Débit nominal		43 l/min (11,4 gal/min)	
Pression maximale		19498 kPa (195 bar; 2828 psi)	
Durées de cycle (en secondes)			
Durée de levage du chargeur		3,5	
Durée d'abaissement du chargeur		2,3	
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)		2,7	
Durée de		2,7	

Tracteurs modèles 5415, 5615 et 5715 ^a	
basculement de la benne vers l'arrière (cavage)	
Hauteur de levage (maximale)	
Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3351 mm (132 in)
Écartement	
Sous benne horizontale (B)	3157 mm (124 in)
Sous benne basculée (C)	2417 mm (95 in)
Profondeur de fouille (H)	62 mm (2,5 in)

^a Les caractéristiques et la conception de cette machine peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

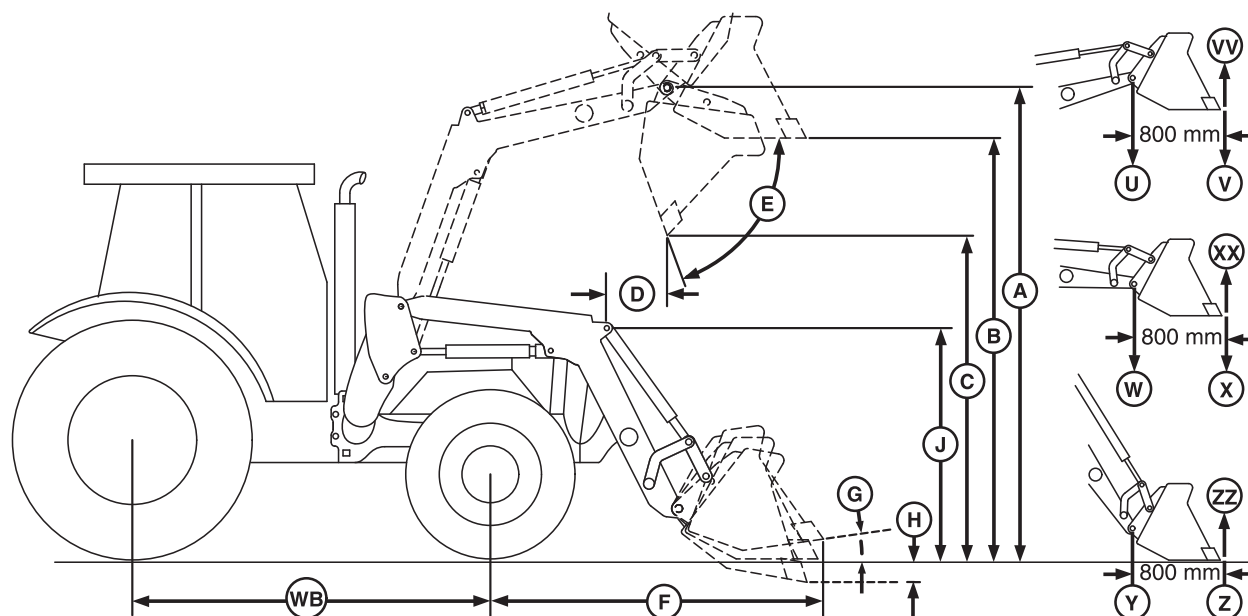
Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	974 mm (38 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2278 mm (90 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	53°
Bennage au sol	107°
Cavage (G)	46°
Capacité de levage	
À hauteur maximale au point de pivotement (U)	1181 kg (2604 lb)
À hauteur maximale, à 800 mm (31,5 in) du point de pivotement (V)	1363 kg (3004 lb)
À 1500 mm (59 in) au point de pivotement (W)	1592 kg (3510 lb)
À 1500 mm (59 in), à 800 mm (31,5 in) du point de pivotement (X)	1537 kg (3389 lb)

Caractéristiques

Force d'arrachement	
Au point de pivotement (Y)	2075 kgf (4575 lbf)
800 mm (31.5 in) du point de pivotement (Z)	1750 kgf (3858 lbf)
Force de cavage	
À hauteur maximale (VV)	1765 kgf (3891 lbf)
À une hauteur de levage de 1500 mm (59 in) (XX)	3056 kgf (6737 lbf)
Au niveau du sol (ZZ)	3045 kgf (6713 lbf)

OUO6064,0003139-28-04DEC20

Caractéristiques du chargeur 520M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 5415, 5615 et 5715 à pont avant mécanique



W28414—UN—11JUN18

Tracteurs modèles 5415, 5615 et 5715 ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 850 kg (1874 lb)	Attelage 3 points 850 kg (1874 lb)
	Op-tion 2	Sans objet	Attelage trois points 700 kg (1544 lb) Plus essieu arrière 300 kg (662 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	
Pneus avant		11,2 R24	
Pneus arrière		16,9 R30	
Benne à matières			
Largeur		1850 mm (73 in)	
Longueur		—	
Masse		178 kg (392,4 lb)	
Circuit hydraulique			
Débit nominal		43 l/min (11,4 gal/min)	
Pression maximale		19498 kPa (195 bar; 2828 psi)	
Durées de cycle (en secondes)			
Durée de levage du chargeur		3,9	
Durée d'abaissement du chargeur		2,6	
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)		3,3	
Durée de		2,0	

Tracteurs modèles 5415, 5615 et 5715 ^a	
basculement de la benne vers l'arrière (cavage)	
Hauteur de levage (maximale)	
Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3351 mm (132 in)
Écartement	
Sous benne horizontale (B)	3157 mm (124 in)
Sous benne basculée (C)	2373 mm (93 in)
Profondeur de fouille (H)	70 mm (3 in)

^aLes caractéristiques et la conception de cette machine peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

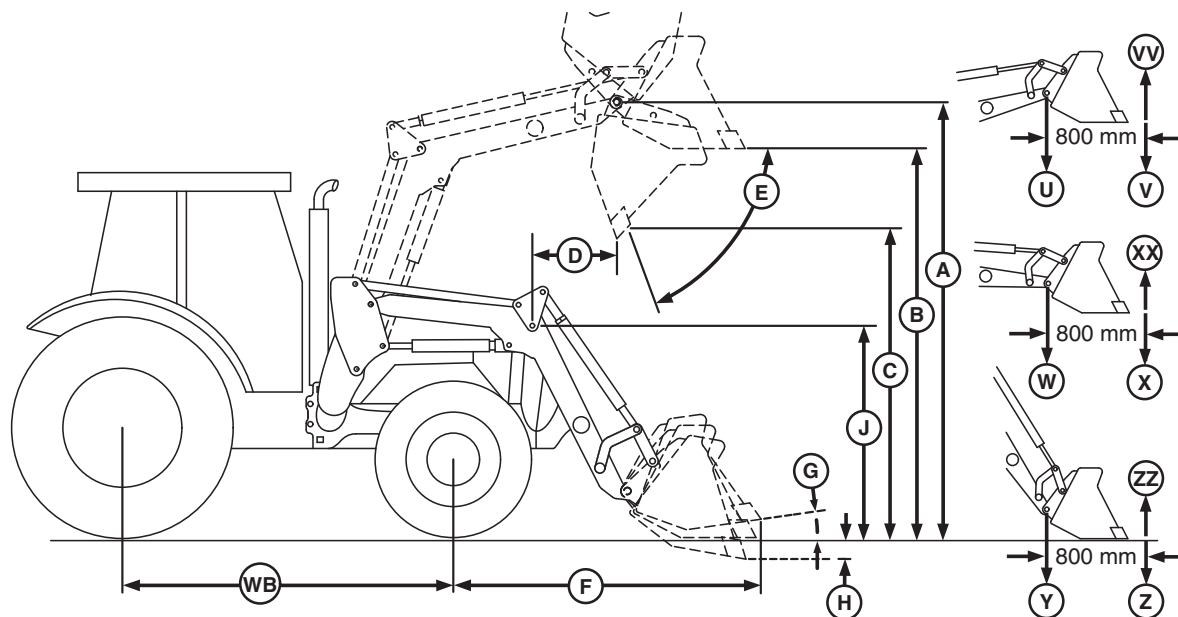
Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	967 mm (38 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2273 mm (89.5 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	59°
Bennage au sol	148°
Cavage (G)	44°
Capacité de levage	
À hauteur maximale au point de pivotement (U)	1559 kg (3437 lb)
À hauteur maximale, à 800 mm (31,5 in) du point de pivotement (V)	1028 kg (2266 lb)
À 1500 mm (59 in) au point de pivotement (W)	1777 kg (3917 lb)
À 1500 mm (59 in), à 800 mm (31,5 in) du point de pivotement (X)	1311 kg (2890 lb)
Force d'arrachement	

Caractéristiques

Au point de pivotement (Y)	1997 kgf (4402 lbf)
800 mm (31.5 in) du point de pivotement (Z)	1371 kgf (3022 lbf)
Force de cavage	
À hauteur maximale (VV)	1150 kgf (2535 lbf)
À une hauteur de levage de 1500 mm (59 in) (XX)	2118 kgf (4669 lbf)
Au niveau du sol (ZZ)	2186 kgf (4819 lbf)

OUO6064,000313A-28-14DEC20

Caractéristiques du chargeur 520M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 5076E, 5082E et 5090E (T0—T2 4 cylindres)



W28413—UN—11JUN18

Modèles de tracteur 5076E, 5082E et 5090E (T0—T2 4 cylindres) ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 1100 kg (2426 lb)	Attelage 3 points 1100 kg (2426 lb)
	Op-tion 2	Attelage 3 points 900 kg (1985 lb) Plus essieu arrière 200 kg (441 lb)	Attelage 3 points 900 kg (1984 lb) Plus essieu arrière 300 kg (662 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	
Pneus avant		12,4 R24	
Pneus arrière		16,9 R30	
Benne à matières			
Largeur		1850 mm (73 in)	
Longueur		—	
Masse		178 kg (392 lb)	
Circuit hydraulique			
Débit nominal		43 l/min (11,4 gal/min)	
Pression maximale		19498 kPa (195 bar; 2828 psi)	
Durées de cycle (en secondes)			
Durée de levage du chargeur		3,3	
Durée d'abaissement du chargeur		2,2	
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)		2,6	
Durée de		2,6	

Modèles de tracteur 5076E, 5082E et 5090E (T0—T2 4 cylindres)^a

basculement de la benne vers l'arrière (cavage)	
Hauteur de levage (maximale)	
Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3348 mm (132 in)
Écartement	
Sous benne horizontale (B)	3154 mm (124 in)
Sous benne basculée (C)	2412 mm (95 in)
Profondeur de fouille (H)	61 mm (2,5 in)

^aLes caractéristiques et la conception de cette machine peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

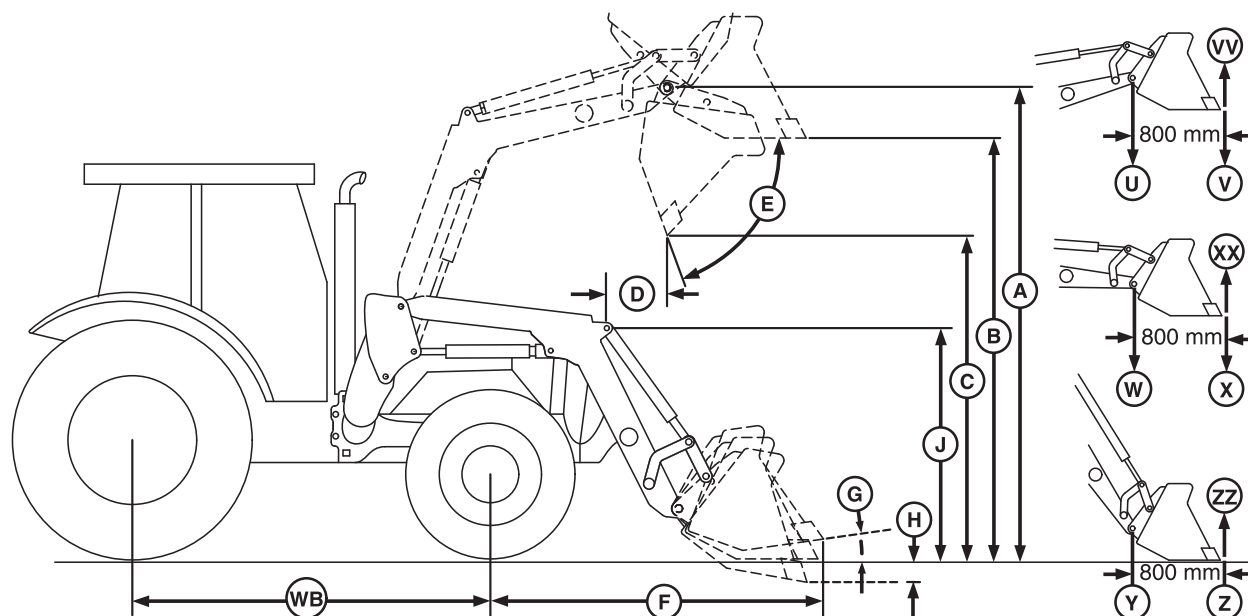
Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	957 mm (38 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2274 mm (90 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	53°
Bennage au sol	107°
Cavage (G)	43°
Capacité de levage	
À hauteur maximale au point de pivotement (U)	1139 kg (2511 lb)
À hauteur maximale, à 800 mm (31,5 in) du point de pivotement (V)	1308 kg (2883 lb)
À 1500 mm (59 in) au point de pivotement (W)	1536 kg (3386 lb)
À 1500 mm (59 in), à 800 mm (31,5 in) du point de pivotement (X)	1478 kg (3258 lb)

Caractéristiques

Force d'arrachement	
Au point de pivotement (Y)	2003 kgf (4415 lbf)
800 mm (31.5 in) du point de pivotement (Z)	1683 kgf (3710 lbf)
Force de cavage	
À hauteur maximale (VV)	1706 kgf (3761 lbf)
À une hauteur de levage de 1500 mm (59 in) (XX)	2943 kgf (6488 lbf)
Au niveau du sol (ZZ)	2931 kgf (6461 lbf)

OUO6064,000313B-28-04DEC20

Caractéristiques du chargeur 520M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 5076E, 5082E et 5090E (T0—T2 4 cylindres)



W28414—UN—11JUN18

Modèles de tracteur 5076E, 5082E et 5090E (T0—T2 4 cylindres) ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 700 kg (1544 lb)	Attelage 3 points 700 kg (1544 lb)
	Op-tion 2	Attelage 3 points 500 kg (1103 lb) Plus essieu arrière 200 kg (441 lb)	Attelage 3 points 500 kg (1103 lb) Plus essieu arrière 300 kg (662 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	
Pneus avant		12,4 R24	
Pneus arrière		16,9 R30	
Benne à matières			
Largeur		1850 mm (73 in)	
Longueur		—	
Masse		178 kg (392,4 lb)	
Circuit hydraulique			
Débit nominal		43 l/min (11,4 gal/min)	
Pression maximale		19498 kPa (195 bar; 2828 psi)	
Durées de cycle (en secondes)			
Durée de levage du chargeur		3,7	
Durée d'abaissement du chargeur		2,5	
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)		3,1	
Durée de		1,9	

Modèles de tracteur 5076E, 5082E et 5090E (T0—T2 4 cylindres)^a

basculement de la benne vers l'arrière (cavage)	
Hauteur de levage (maximale)	
Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3351 mm (132 in)
Écartement	
Sous benne horizontale (B)	3157 mm (124 in)
Sous benne basculée (C)	2373 mm (93 in)
Profondeur de fouille (H)	70 mm (3 in)

^aLes caractéristiques et la conception de cette machine peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	950 mm (37 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2273 mm (89.5 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	59°
Bennage au sol	148°
Cavage (G)	44°
Capacité de levage	
À hauteur maximale au point de pivotement (U)	1526 kg (3364 lb)
À hauteur maximale, à 800 mm (31,5 in) du point de pivotement (V)	981 kg (2162 lb)
À 1500 mm (59 in) au point de pivotement (W)	1698 kg (3743 lb)
À 1500 mm (59 in), à 800 mm (31,5 in) du point de pivotement (X)	1253 kg (2762 lb)

Force d'arrachement	
Au point de pivotement (Y)	1909 kgf (4208 lbf)
800 mm (31.5 in) du point de pivotement (Z)	1311 kgf (2890 lbf)
Force de cavage	
À hauteur maximale (VV)	1104 kgf (2433 lbf)
À une hauteur de levage de 1500 mm (59 in) (XX)	2037 kgf (4490 lbf)
Au niveau du sol (ZZ)	2103 kgf (4636 lbf)

OUO6064,000313C-28-14DEC20

Caractéristiques du chargeur 520M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 5085E, 5090E et 5100E (FT4) à pont avant mécanique

Modèles de tracteur 5085E, 5090E et 5100E (FT4) ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 800 kg (1764 lb)	Attelage 3 points 800 kg (1764 lb) plus l'essieu arrière 350 kg (772 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

OUO6064,0002490-28-04JUN18

Caractéristiques du chargeur 520M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 5085E, 5090E et 5100E (FT4) à pont avant mécanique

Modèles de tracteur 5085E, 5090E et 5100E (FT4) ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 450 kg (992 lb)	Attelage 3 points 450 kg (992 lb) plus l'essieu arrière 350 kg (772 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

OUO6064,0002491-28-04JUN18

Caractéristiques du chargeur 520M à mise à niveau automatique mécanique sur le tracteur 5085E (IT4) à pont avant mécanique

Modèle de tracteur 5085E (IT4) à pont avant à pont avant mécanique ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 650 kg (1433 lb)	Sans objet
	Op-tion 2	Attelage 3 points 500 kg (1103 lb) plus l'essieu arrière 200 kg (441 lb)	Attelage 3 points 500 kg (1103 lb) plus l'essieu arrière 550 kg (1213 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

OUO6064,0002492-28-04JUN18

Caractéristiques du chargeur 520M sans mise à niveau automatique sur le tracteur 5085E (IT4) à pont avant mécanique

Modèle de tracteur 5085E (IT4) à pont avant à pont avant mécanique ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 400 kg (882 lb)	Sans objet
	Op-tion 2	Attelage 3 points 300 kg (662 lb) plus l'essieu arrière 200 kg (441 lb)	Attelage 3 points 300 kg (662 lb) plus l'essieu arrière 550 kg (1213 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

OUO6064,0002493-28-04JUN18

Caractéristiques du chargeur 520M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 5082E, 5083E, 5083EN, 5090E, 5093EN, 5101E et 5101EN (T3) à pont avant mécanique

Modèle de tracteur 5082E, 5083E, 5083EN, 5090E, 5093EN, 5101E et 5101EN (T3) à pont avant mécanique ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum			
	Op-tion 1	Attelage 3 points 750 kg (1654 lb)	Sans objet
	Op-tion 2	Attelage 3 points 450 kg (992 lb) plus l'essieu arrière 300 kg (662 lb)	Attelage 3 points 450 kg (992 lb) plus l'essieu arrière 650 kg (1433 lb)
Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.			

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

OUO6064.0002494-28-04JUN18

Caractéristiques du chargeur 520M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 5082E, 5083E, 5083EN, 5090E, 5093EN, 5101E et 5101EN (T3) à pont avant mécanique

Modèle de tracteur 5082E, 5083E, 5083EN, 5090E, 5093EN, 5101E et 5101EN (T3) à pont avant mécanique ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum			
	Op-tion 1	Attelage 3 points 500 kg (1103 lb)	Sans objet
	Op-tion 2	Attelage 3 points 300 kg (662 lb) plus l'essieu arrière 200 kg (441 lb)	Attelage 3 points 300 kg (662 lb) plus l'essieu arrière 550 kg (1213 lb)
Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.			

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

OUO6064.0002495-28-04JUN18

Caractéristiques du chargeur 520M à mise à niveau automatique mécanique sur le tracteur 5420 à pont avant mécanique

Modèle de tracteur 5420 à pont avant mécanique ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum			
	Op-tion 1	Attelage 3 points 1050 kg (1433 lb)	Sans objet
	Op-tion 2	Attelage 3 points 900 kg (1985 lb) plus l'essieu arrière 200 kg (441 lb)	Attelage 3 points 900 kg (1985 lb) plus l'essieu arrière 550 kg (1213 lb)
Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.			

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

OUO6064.0002496-28-04JUN18

Caractéristiques du chargeur 520M sans mise à niveau automatique sur le tracteur 5420 à pont avant mécanique

Modèle de tracteur 5420 à pont avant mécanique ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum			
	Op-tion 1	Attelage 3 points 600 kg (1323 lb)	Sans objet
	Op-tion 2	Attelage 3 points 450 kg (992 lb) plus l'essieu arrière 200 kg (441 lb)	Attelage 3 points 450 kg (992 lb) plus l'essieu arrière 550 kg (1213 lb)
Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.			

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

OUO6064.0002497-28-04JUN18

Caractéristiques du chargeur 520M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 5520, 5320 et 5410 à pont avant mécanique

Modèles de tracteur 5520, 5320 et 5410 à pont avant mécanique ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 1400 kg (3087 lb)	Sans objet

Caractéristiques

Modèles de tracteur 5520, 5320 et 5410 à pont avant mécanique ^a			
	Op-tion 2	Attelage 3 points 1300 kg (2867 lb) plus l'essieu arrière 200 kg (441 lb)	Attelage 3 points 1300 kg (2867 lb) plus l'essieu arrière 550 kg (1213 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

OUO6064.0002498-28-04JUN18

Caractéristiques du chargeur 520M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 5520, 5320 et 5410 à pont avant mécanique

Modèles de tracteur 5520, 5320 et 5410 à pont avant mécanique ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 1000 kg (2203 lb)	Sans objet
	Op-tion 2	Attelage 3 points 800 kg (1764 lb) plus l'essieu arrière 300 kg (662 lb)	Attelage 3 points 800 kg (1764 lb) plus l'essieu arrière 650 kg (1433 lb)
	Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.		

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

OUO6064.0002499-28-04JUN18

Caractéristiques du chargeur 520M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 5103, 5203, 5210, 5310, 5303 et 5403 à pont avant mécanique

Modèles de tracteur 5103, 5203, 5210, 5310, 5303 et 5403 à pont avant mécanique ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 1450 kg (3197 lb)	Sans objet
	Op-tion 2	Attelage 3 points 1250 kg (2756 lb) plus l'essieu arrière 400 kg (882 lb)	Attelage 3 points 1250 kg (2756 lb) plus l'essieu arrière 750 kg (1654 lb)
	Note : Calcul du lestage basé sur des roues		

Modèles de tracteur 5103, 5203, 5210, 5310, 5303 et 5403 à pont avant mécanique ^a	
	en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

OUO6064.000249A-28-04JUN18

Caractéristiques du chargeur 520M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 5103, 5203, 5210, 5310, 5303 et 5403 à pont avant mécanique

Modèles de tracteur 5103, 5203, 5210, 5310, 5303 et 5403 à pont avant mécanique ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 1050 kg (2315 lb)	Sans objet
	Op-tion 2	Attelage 3 points 950 kg (2095 lb) plus l'essieu arrière 200 kg (441 lb)	Attelage 3 points 950 kg (2095 lb) plus l'essieu arrière 550 kg (1213 lb)
	Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.		

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

OUO6064.000249B-28-04JUN18

Caractéristiques du chargeur 520M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 5225, 5235, 5235N, 5425, 5510, 5525, 5520N et 5625 à pont avant mécanique

Modèles de tracteur 5225, 5235, 5235N, 5425, 5510, 5525, 5520N et 5625 à pont avant mécanique ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 750 kg (1654 lb)	Sans objet
	Op-tion 2	Attelage 3 points 450 kg (992 lb) plus l'essieu arrière 300 kg (662 lb)	Attelage 3 points 450 kg (992 lb) plus l'essieu arrière 650 kg (1433 lb)
	Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.		

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

OUO6064.000249C-28-04JUN18

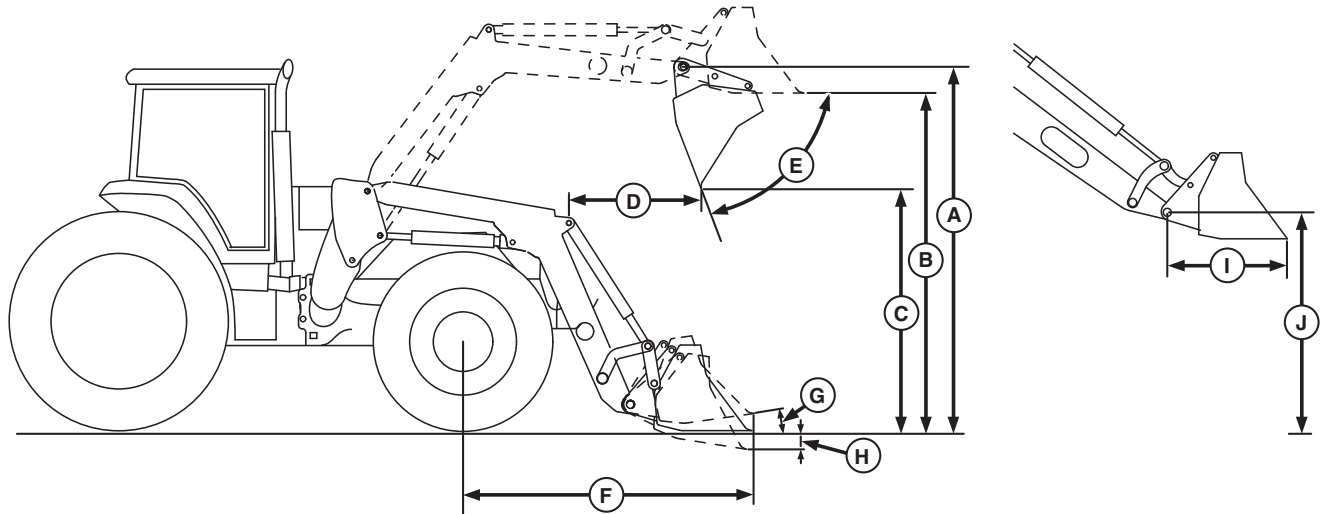
Caractéristiques du chargeur 520M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 5225, 5235, 5235N, 5425, 5510, 5525, 5520N et 5625 à pont avant mécanique

Modèles de tracteur 5225, 5235, 5235N, 5425, 5510, 5525, 5520N et 5625 à pont avant mécanique ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 500 kg (1103 lb)	Sans objet
	Op-tion 2	Attelage 3 points 300 kg (662 lb) plus l'essieu arrière 200 kg (441 lb)	Attelage 3 points 300 kg (662 lb) plus l'essieu arrière 550 kg (1213 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

OUO6064,000249D-28-04JUN18

Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur le tracteur 5090EL (FT4) à pont avant mécanique



W28415—UN—11JUN18

Modèle de tracteur 5090EL (FT4) à pont avant mécanique ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Option 1	Attelage 3 points 800 kg (1764 lb)	Attelage 3 points 800 kg (1764 lb)
	Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.		
Pneus avant	12,5/80-18		
Pneus arrière	480/65R24		
Benne à matières			
Largeur	1850 mm (73 in)		
Longueur	—		
Masse	178 kg (392 lb)		
Circuit hydraulique			
Débit nominal	43 l/min (11 gal/min)		
Pression maximale	19498 kPa (195 bar; 2828 psi)		
Durées de cycle (en secondes)			
Durée de levage du chargeur	5,0		
Durée d'abaissement du chargeur	3,7		
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)	3,8		
Durée de basculement de la benne vers l'arrière (cavage)	2,6		
Hauteur de levage (maximale)			

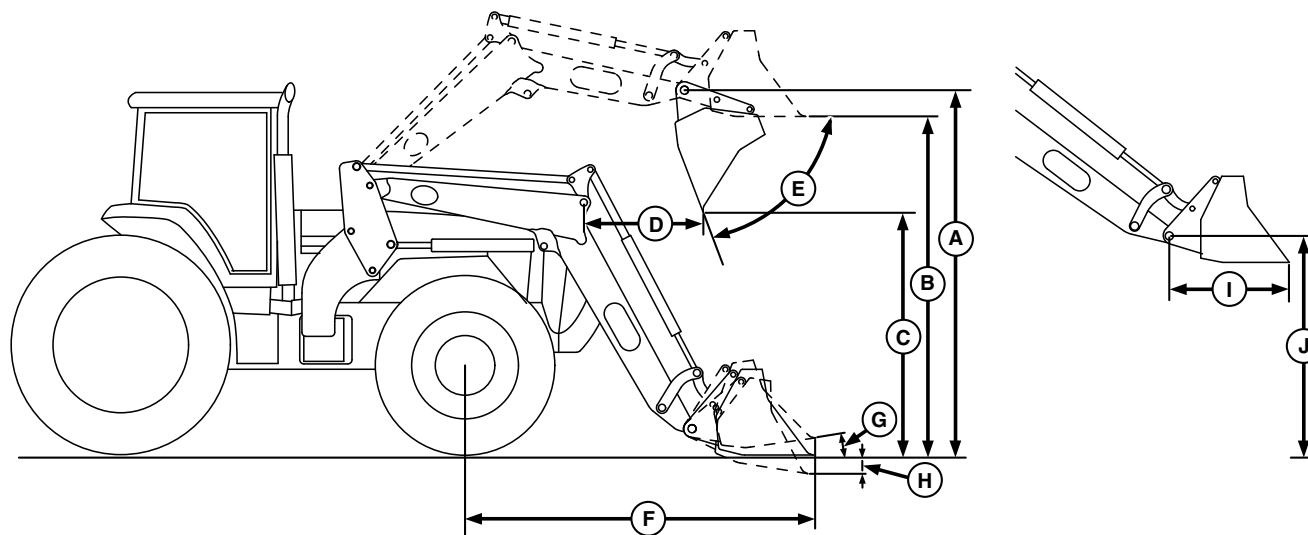
Modèle de tracteur 5090EL (FT4) à pont avant mécanique ^a	
Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3471 mm (137 in)
Jeu	
Sous benne horizontale (B)	3276 mm (129 in)
Sous benne basculée (C)	2480 mm (98 in)
Profondeur de fouille (H)	146 mm (6 in)

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	846 mm (33 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2644 mm (104 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	61°
Bennage au sol	141°
Cavage (G)	53°
Capacité de levage	
À hauteur maximale au point de pivotement (A)	1767 kg (3896 lb)
À hauteur maximale (A), à 800 mm (31,5 in) devant le point de pivotement (I)	1205 kg (2657 lb)
À 1500 mm (59 in) (J) au point de pivotement	2322 kg (5119 lb)
Force d'arrachement	
Au point de pivotement	2945 kg force (6493 lbf)
800 mm (31,5 in) (J) devant le point de pivotement	2157 kg force (4755 lbf)

OOU6064,00023AE-28-06JUN18

Caractéristiques du chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 5100ML, 5115ML et 5125ML (FT4) à pont avant mécanique



W20964—UN—11OCT10

Modèles de tracteur 5100ML, 5115ML et 5125ML (FT4) à pont avant mécanique ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 1200 kg (2646 lb)	Attelage 3 points 1200 kg (2646 lb) plus l'essieu arrière 150 kg (331 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	
Pneus avant		11,2R24	
Pneus arrière		16,9R30	
Benne à matières			
Largeur		1850 mm (73 in)	
Longueur		—	
Masse		228 kg (502 lb)	
Circuit hydraulique			
Débit nominal		72 l/min (19 gal/min)	
Pression maximale		20 000 kPa (200 bar) (2901 psi)	
Durées de cycle (en secondes)			
Durée de levage du chargeur		3,5	
Durée d'abaissement du chargeur		2,7	
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)		2,2	
Durée de basculement de la		2,2	

Modèles de tracteur 5100ML, 5115ML et 5125ML (FT4) à pont avant mécanique ^a	
benne vers l'arrière (cavage)	
Hauteur de levage (maximale)	
Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3500 (138 in)
Jeu	
Sous benne horizontale (B)	3306 mm (130 in)
Sous benne basculée (C)	2460 mm (97 in)
Profondeur de fouille (H)	126 mm (5 in)

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

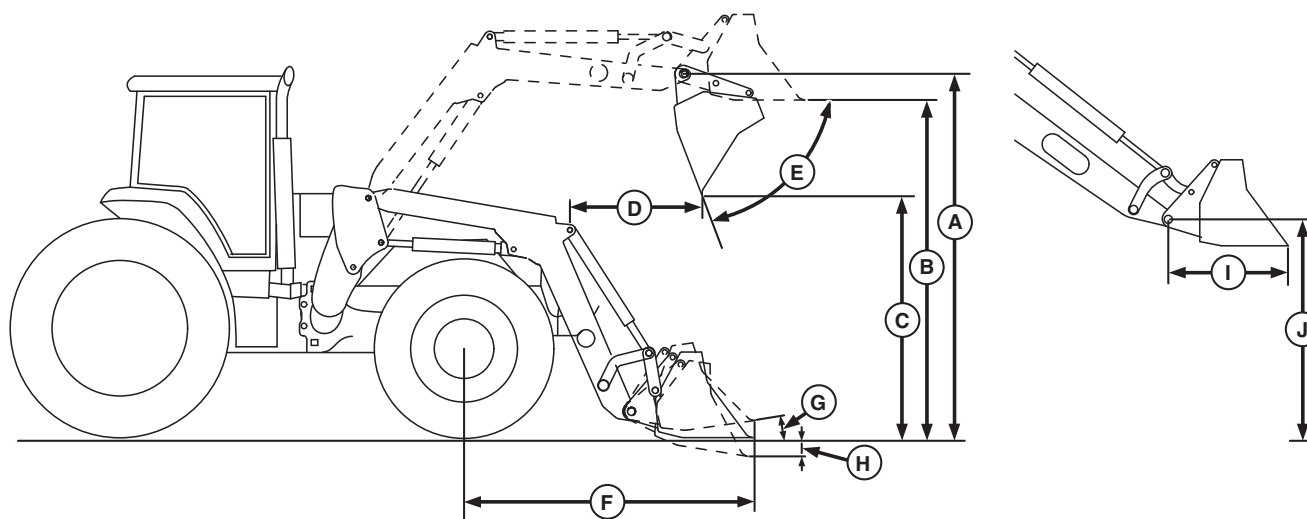
Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	956 mm (38 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2560 mm (101 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	75°
Bennage au sol	97°
Cavage (G)	42°
Capacité de levage	
À hauteur maximale (U), au niveau de l'axe-pivot	1421 kg (3133 lb)
À hauteur maximum (V), à 800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot	1527 kg (3366 lb)
À 1500 mm (59 in) (W), au niveau de l'axe-pivot	1988 kg (4383 lb)
Force d'arrachement	

Caractéristiques

Au niveau de l'axe-pivot (Y)	2598 kg force (5728 lbf)
800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot (Z)	2281 kg force (5029 lbf)

OUO6064,00023AF-28-04JUN18

Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 5100ML, 5115ML et 5125ML (FT4) à pont avant mécanique



W28415—UN—11JUN18

Modèles de tracteur 5100ML, 5115ML et 5125ML (FT4) à pont avant mécanique ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 600 kg (1323 lb)	Attelage 3 points 700 kg (1544 lb)
	Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.		
Pneus avant	11,2R24		
Pneus arrière	16,9R30		
Benne à matières			
Largeur	1850 mm (73 in)		
Longueur	—		
Masse	228 kg (502 lb)		
Circuit hydraulique			
Débit nominal	72 l/min (19 gal/min)		
Pression maximale	20 000 kPa (200 bar) (2901 psi)		
Durées de cycle (en secondes)			
Durée de levage du chargeur	4,2		
Durée d'abaissement du chargeur	3,1		
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)	3,2		
Durée de basculement de la benne vers l'arrière (cavage)	2,2		
Hauteur de levage (maximale)			

Modèles de tracteur 5100ML, 5115ML et 5125ML (FT4) à pont avant mécanique^a

Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3505 (138 in)
Jeu	
Sous benne horizontale (B)	3310 mm (130 in)
Sous benne basculée (C)	2465 mm (97 in)
Profondeur de fouille (H)	125 mm (5 in)

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

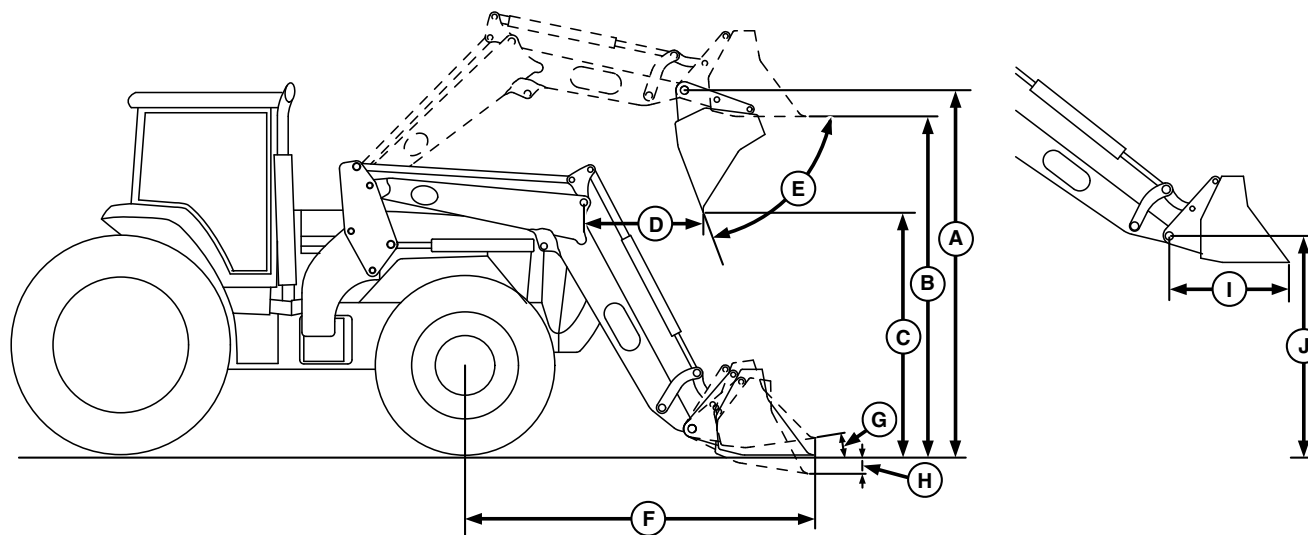
Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	951 mm (37 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2560 mm (101 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	74°
Bennage au sol	155°
Cavage (G)	44°
Capacité de levage	
À hauteur maximale (U), au niveau de l'axe-pivot	1720 kg (3792 lb)
À hauteur maximum (V), à 800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot	1191 kg (2626 lb)
À 1500 mm (59 in) (W), au niveau de l'axe-pivot	2404 kg (5300 lb)
Force d'arrachement	
Au niveau de l'axe-pivot (Y)	3157 kg force (6960 lbf)

Caractéristiques

800 mm (31,5 in) (l) devant l'axe-pivot (Z)	2290 kg force (5049 lbf)
---	--------------------------

OUC6064,00023B0-28-06JUN18

Caractéristiques du chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 5085M, 5095M, 5100M, 5105M et 5115M (IT4 et T3) à pont avant mécanique



Modèles de tracteur 5085M, 5095M, 5100M, 5105M et 5115M (IT4 et T3) à pont avant mécanique^a

		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 1000 kg (2205 lb) plus l'essieu arrière 360 kg (794 lb)	Attelage 3 points 1000 kg (2205 lb) plus l'essieu arrière 360 kg (794 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	
Pneus avant	12,4R24		
Pneus arrière	16,9R30		
Benne à matières			
Largeur	1850 mm (73 in)		
Longueur	—		
Masse	228 kg (502 lb)		
Circuit hydraulique			
Débit nominal	70 l/min (18 gal/min)		
Pression maximale	19498 kPa (195 bar; 2828 psi)		
Durées de cycle (en secondes)			
Durée de levage du chargeur	3,70		
Durée d'abaissement du chargeur	2,80		
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)	2,20		
Durée de basculement de la	2,20		

W20964—UN—11OCT10

Modèles de tracteur 5085M, 5095M, 5100M, 5105M et 5115M (IT4 et T3) à pont avant mécanique^a

benne vers l'arrière (cavage)	
Hauteur de levage (maximale)	
Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3501 (138 in)
Jeu	
Sous benne horizontale (B)	3307 mm (130 in)
Sous benne basculée (C)	2462 mm (97 in)
Profondeur de fouille (H)	123 mm (5 in)

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

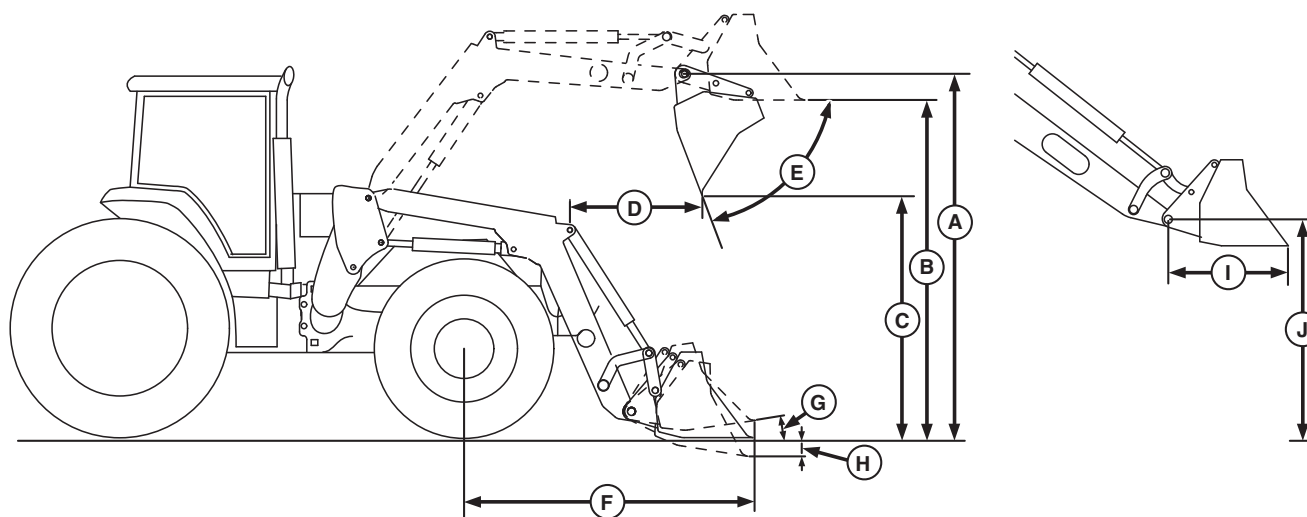
Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	1048 mm (41 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2560 mm (101 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	73°
Bennage au sol	99°
Cavage (G)	43°
Capacité de levage	
À hauteur maximale (U), au niveau de l'axe-pivot	1390 kg (3058 lb)
À hauteur maximum (V), à 800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot	1501 kg (3302 lb)
À 1500 mm (59 in) (W), au niveau de l'axe-pivot	1927 kg (4239 lb)
Force d'arrachement	

Caractéristiques

Au niveau de l'axe-pivot (Y)	2506 kg force (5513 lbf)
800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot (Z)	2201 kg force (4842 lbf)

OUO6064,0001D07-28-04JUN18

Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 5085M, 5095M, 5100M, 5105M et 5115M (IT4 et T3) à pont avant mécanique



Modèles de tracteur 5085M, 5095M, 5100M, 5105M et 5115M (IT4 et T3) à pont avant mécanique^a

		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Option 1	Attelage 3 points 730 kg (1610 lb)	Attelage 3 points 730 kg (1610 lb)
	Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.		
Pneus avant	12,4R24		
Pneus arrière	16,9R30		
Benne à matières			
Largeur	1850 mm (73 in)		
Longueur	—		
Masse	228 kg (502 lb)		
Circuit hydraulique			
Débit nominal	70 l/min (18,5 gal/min)		
Pression maximale	19498 kPa (195 bar; 2828 psi)		
Durées de cycle (en secondes)			
Durée de levage du chargeur	4,30		
Durée d'abaissement du chargeur	3,20		
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)	3,30		
Durée de basculement de la benne vers l'arrière (cavage)	2,20		
Hauteur de levage (maximale)			

W28415—UN—11JUN18

Modèles de tracteur 5085M, 5095M, 5100M, 5105M et 5115M (IT4 et T3) à pont avant mécanique^a

Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3506 (138 in)
Jeu	
Sous benne horizontale (B)	3312 mm (130 in)
Sous benne basculée (C)	2467 mm (97 in)
Profondeur de fouille (H)	122 mm (5 in)

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

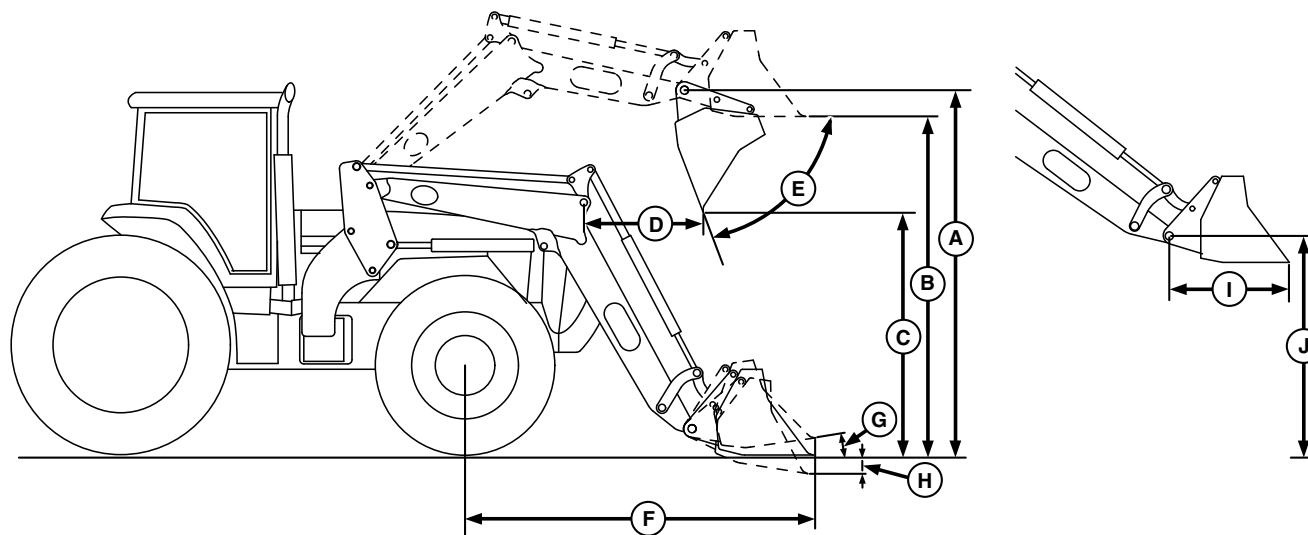
Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	1043 mm (41 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2560 mm (101 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	73°
Bennage au sol	155°
Cavage (G)	44°
Capacité de levage	
À hauteur maximale (U), au niveau de l'axe-pivot	1670 kg (3674 lb)
À hauteur maximum (V), à 800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot	1153 kg (2537 lb)
À 1500 mm (59 in) (W), au niveau de l'axe-pivot	2325 kg (5115 lb)
Force d'arrachement	
Au niveau de l'axe-pivot (Y)	3039 kg force (6686 lbf)

Caractéristiques

800 mm (31,5 in) (l) devant l'axe-pivot (Z)	2207 kg force (4855 lbf)
---	--------------------------

OUO6064,0001D08-28-06JUN18

Caractéristiques du chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 5085M, 5090M, 5100M et 5115M (FT4) à pont avant mécanique



W20964—UN—11OCT10

Modèles de tracteur 5085M, 5090M, 5100M et 5115M (FT4) à pont avant mécanique ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 1200 kg (2646 lb)	Attelage 3 points 1200 kg (2646 lb) plus l'essieu arrière 150 kg (331 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	
Pneus avant		12,4R24	
Pneus arrière		16,9R30	
Benne à matières			
Largeur		1850 mm (73 in)	
Longueur		—	
Masse		228 kg (502 lb)	
Circuit hydraulique			
Débit nominal		70 l/min (18 gal/min)	
Pression maximale		19498 kPa (195 bar; 2828 psi)	
Durées de cycle (en secondes)			
Durée de levage du chargeur		3,70	
Durée d'abaissement du chargeur		2,80	
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)		2,20	
Durée de basculement de la		2,20	

Modèles de tracteur 5085M, 5090M, 5100M et 5115M (FT4) à pont avant mécanique ^a	
benne vers l'arrière (cavage)	
Hauteur de levage (maximale)	
Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3501 (138 in)
Jeu	
Sous benne horizontale (B)	3307 mm (130 in)
Sous benne basculée (C)	2462 mm (97 in)
Profondeur de fouille (H)	123 mm (5 in)

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

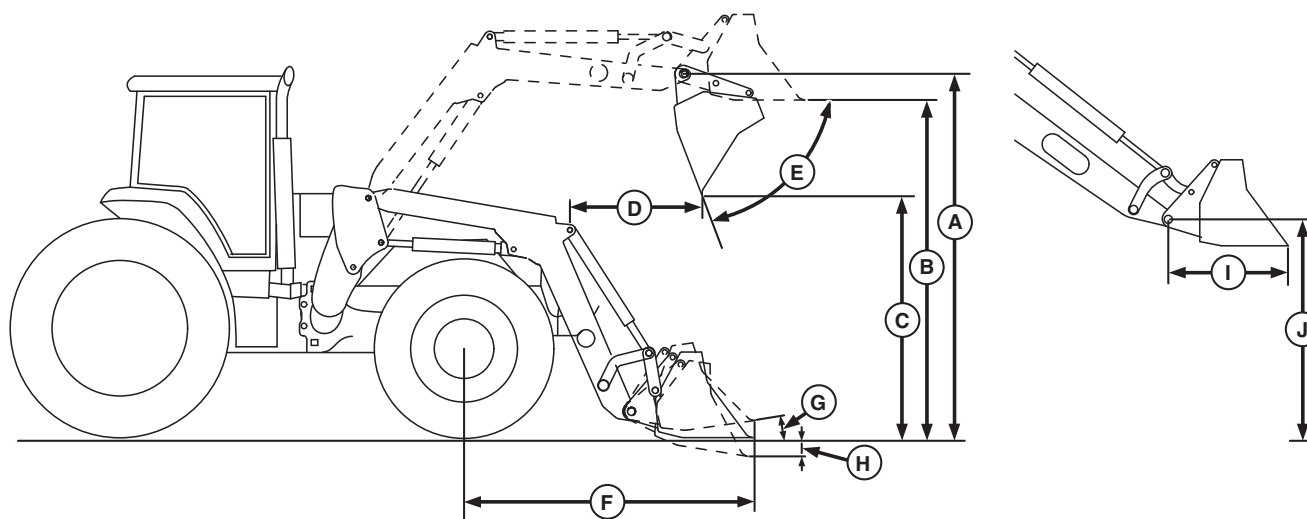
Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	1048 mm (41 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2560 mm (101 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	73°
Bennage au sol	99°
Cavage (G)	43°
Capacité de levage	
À hauteur maximale (U), au niveau de l'axe-pivot	1390 kg (3058 lb)
À hauteur maximum (V), à 800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot	1501 kg (3302 lb)
À 1500 mm (59 in) (W), au niveau de l'axe-pivot	1927 kg (4239 lb)
Force d'arrachement	

Caractéristiques

Au niveau de l'axe-pivot (Y)	2506 kg force (5513 lbf)
800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot (Z)	2201 kg force (4842 lbf)

OUO6064,0001D09-28-04JUN18

Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 5085M, 5090M, 5100M et 5115M (FT4) à pont avant mécanique



W28415—UN—11JUN18

Modèles de tracteur 5085M, 5090M, 5100M et 5115M (FT4) à pont avant mécanique ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 600 kg (1323 lb)	Attelage 3 points 700 kg (1544 lb)
	Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.		
Pneus avant	12,4R24		
Pneus arrière	16,9R30		
Benne à matières			
Largeur	1850 mm (73 in)		
Longueur	—		
Masse	228 kg (502 lb)		
Circuit hydraulique			
Débit nominal	70 l/min (18,5 gal/min)		
Pression maximale	19498 kPa (195 bar; 2828 psi)		
Durées de cycle (en secondes)			
Durée de levage du chargeur	4,30		
Durée d'abaissement du chargeur	3,20		
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)	3,30		
Durée de basculement de la benne vers l'arrière (cavage)	2,20		
Hauteur de levage (maximale)			

Modèles de tracteur 5085M, 5090M, 5100M et 5115M (FT4) à pont avant mécanique ^a	
Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3506 (138 in)
Jeu	
Sous benne horizontale (B)	3312 mm (130 in)
Sous benne basculée (C)	2467 mm (97 in)
Profondeur de fouille (H)	122 mm (5 in)

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

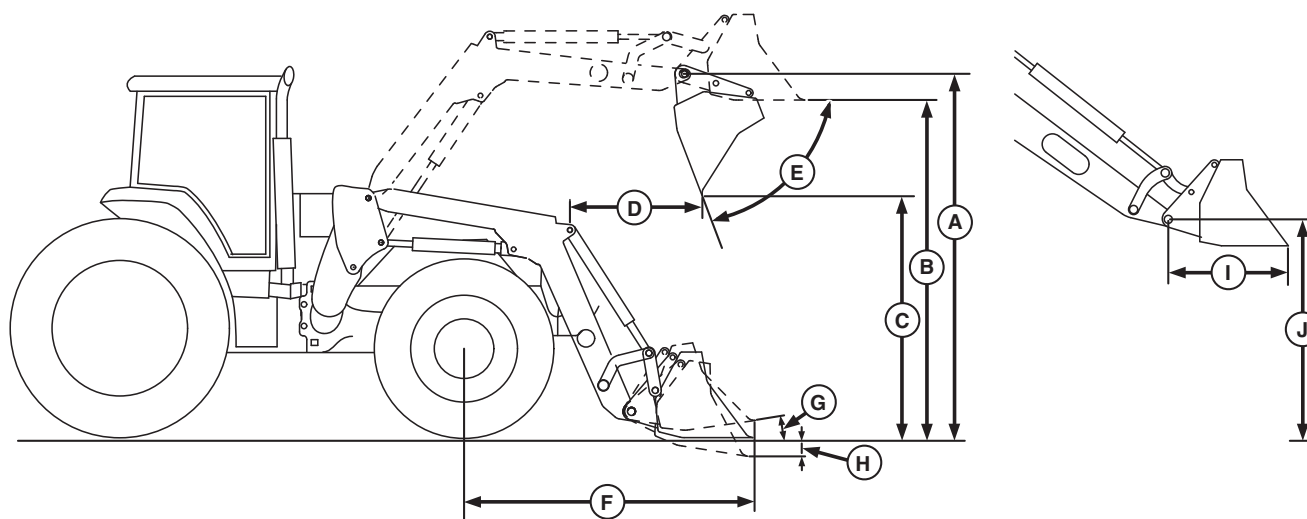
Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	1043 mm (41 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2560 mm (101 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	73°
Bennage au sol	155°
Cavage (G)	44°
Capacité de levage	
À hauteur maximale (U), au niveau de l'axe-pivot	1670 kg (3674 lb)
À hauteur maximum (V), à 800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot	1153 kg (2537 lb)
À 1500 mm (59 in) (W), au niveau de l'axe-pivot	2325 kg (5115 lb)
Force d'arrachement	
Au niveau de l'axe-pivot (Y)	3039 kg force (6686 lbf)

Caractéristiques

800 mm (31,5 in) (l) devant l'axe-pivot (Z)	2207 kg force (4855 lbf)
---	--------------------------

OUO6064,0001D0A-28-06JUN18

Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 5083E, 5093E et 5101E (T3) à pont avant mécanique



W28415—UN—11JUN18

Modèles de tracteur 5083E, 5093E et 5101E (T3) à pont avant mécanique ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 800 kg (1764 lb)	Attelage 3 points 800 kg (1764 lb)
	Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.		
Pneus avant	12,4R24		
Pneus arrière	16,9R30		
Benne renforcée			
Largeur	1850 mm (73 in)		
Longueur	—		
Masse	228 kg (502 lb)		
Circuit hydraulique			
Débit nominal	60 l/min (16 gal/min)		
Pression maximale	19498 kPa (195 bar; 2828 psi)		
Durées de cycle (en secondes)			
Durée de levage du chargeur	6,90		
Durée d'abaissement du chargeur	5,20		
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)	5,30		
Durée de basculement de la benne vers l'arrière (cavage)	3,60		
Hauteur de levage (maximale)			

Modèles de tracteur 5083E, 5093E et 5101E (T3) à pont avant mécanique^a

Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3482 mm (137 in)
Jeu	
Sous benne horizontale (B)	3288 mm (129 in)
Sous benne basculée (C)	2444 mm (96 in)
Profondeur de fouille (H)	142 mm (6 in)

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

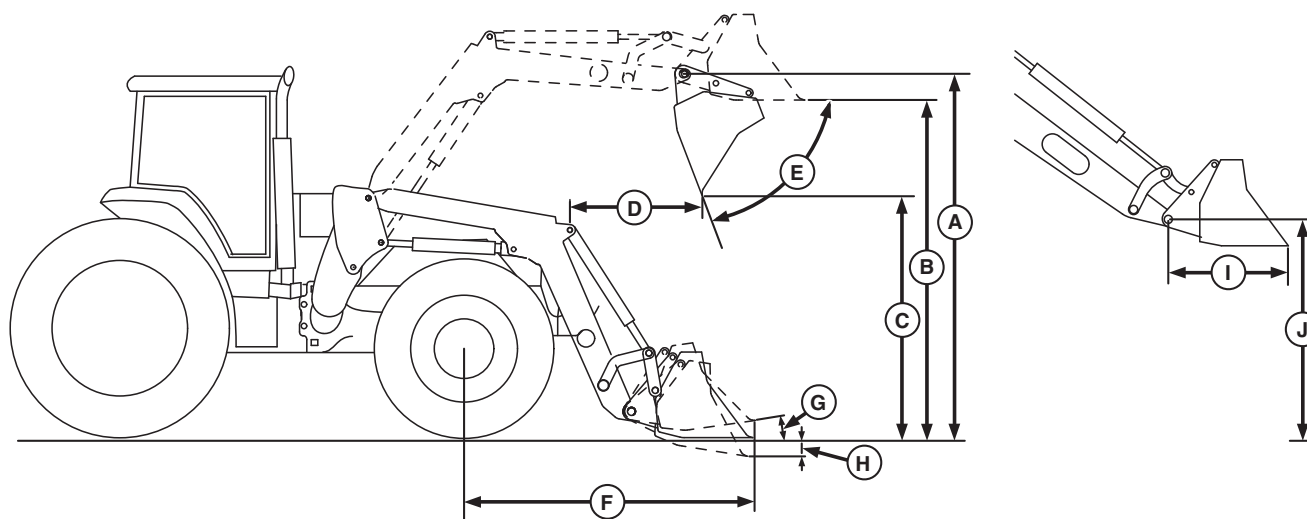
Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	1048 mm (41 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2567 mm (101 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	73°
Bennage au sol	153°
Cavage (G)	45°
Capacité de levage	
À hauteur maximale (U), au niveau de l'axe-pivot	1763 kg (3879 lb)
À hauteur maximum (V), à 800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot	1212 kg (2666 lb)
À 1500 mm (59 in) (W), au niveau de l'axe-pivot	2322 kg (5108 lb)
Force d'arrachement	
Au niveau de l'axe-pivot (Y)	2964 kg force (6521 lbf)

Caractéristiques

800 mm (31,5 in) (l) devant l'axe-pivot (Z)	2162 kg force (4756 lbf)
---	--------------------------

OUO6064,0001D0B-28-06JUN18

Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur le tracteur 5085E (FT4 et IT4) à pont avant mécanique



W28415—UN—11JUN18

Modèle de tracteur 5085E (FT4 et IT4) à pont avant mécanique ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 800 kg (1764 lb)	Attelage 3 points 800 kg (1764 lb)
	Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.		
Pneus avant	12,4R24		
Pneus arrière	16,9R30		
Benne renforcée			
Largeur	1850 mm (73 in)		
Longueur	—		
Masse	228 kg (502 lb)		
Circuit hydraulique			
Débit nominal	60 l/min (16 gal/min)		
Pression maximale	19498 kPa (195 bar; 2828 psi)		
Durées de cycle (en secondes)			
Durée de levage du chargeur	6,90		
Durée d'abaissement du chargeur	5,20		
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)	5,30		
Durée de basculement de la benne vers l'arrière (cavage)	3,60		
Hauteur de levage (maximale)			

Modèle de tracteur 5085E (FT4 et IT4) à pont avant mécanique ^a	
Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3482 mm (137 in)
Jeu	
Sous benne horizontale (B)	3288 mm (129 in)
Sous benne basculée (C)	2444 mm (96 in)
Profondeur de fouille (H)	143 mm (6 in)

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

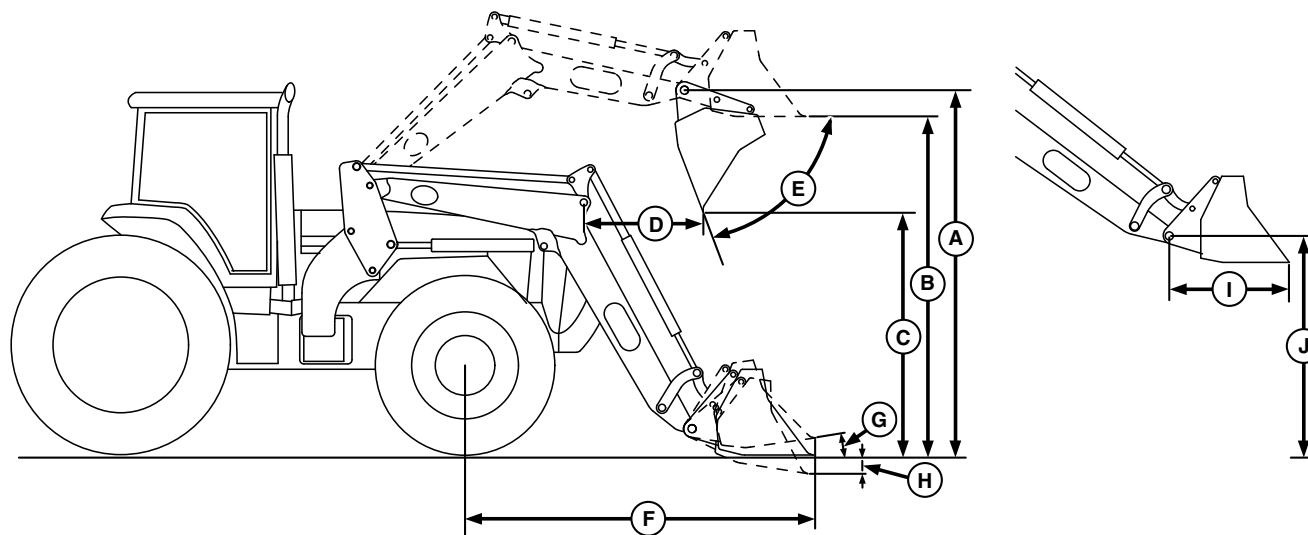
Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	1110 mm (44 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2627 mm (103 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	73°
Bennage au sol	153°
Cavage (G)	45°
Capacité de levage	
À hauteur maximale (U), au niveau de l'axe-pivot	1703 kg (3754 lb)
À hauteur maximum (V), à 800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot	1171 kg (2582 lb)
À 1500 mm (59 in) (W), au niveau de l'axe-pivot	2250 kg (4960 lb)
Force d'arrachement	
Au niveau de l'axe-pivot (Y)	2885 kg force (6360 lbf)

Caractéristiques

800 mm (31,5 in) (l) devant l'axe-pivot (Z)	2104 kg force (4639 lbf)
---	--------------------------

OUO6064,0001DOC-28-06JUN18

Caractéristiques du chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 6105R, 6115R et 6125R à pont avant mécanique



W20964—UN—11OCT10

Modèles de tracteur 6105R, 6115R et 6125R à pont avant mécanique ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 1000 kg (2205 lb)	Attelage 3 points 1000 kg (2205 lb)
	Op-tion 2	Essieu arrière uniquement 1300 kg (2867 lb)	Essieu arrière uniquement 1800 kg (3087 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	
Pneus avant		13,6R24	
Pneus arrière		18,4R34	
Benne renforcée			
Largeur		1850 mm (73 in)	
Longueur		—	
Masse		228 kg (502 lb)	
Circuit hydraulique			
Débit nominal		114 l/min (30 gal/min)	
Pression maximale		20100 kPa (200 bar; 2900 psi)	
Durées de cycle (en secondes)			
Durée de levage du chargeur		2,23	
Durée d'abaissement du chargeur		1,67	
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)		1,36	

Modèles de tracteur 6105R, 6115R et 6125R à pont avant mécanique ^a	
Durée de basculement de la benne vers l'arrière (cavage)	1,36
Hauteur de levage (maximale)	
Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3564 mm (140 in)
Jeu	
Sous benne horizontale (B)	3369 mm (133 in)
Sous benne basculée (C)	2524 mm (99 in)
Profondeur de fouille (H)	60 mm (2 in)

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

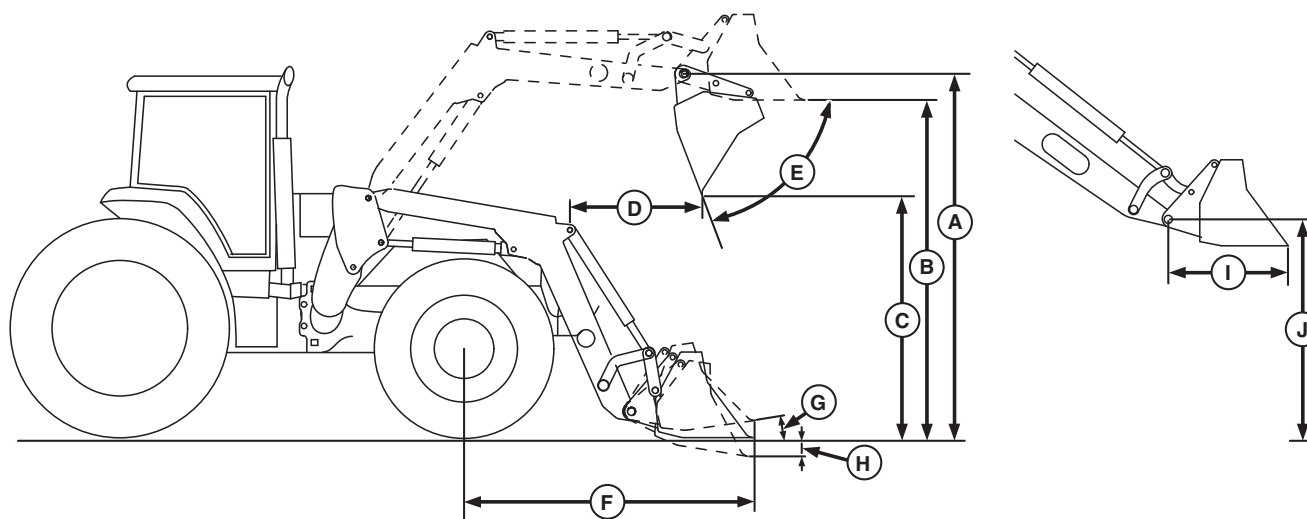
Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	877 mm (35 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2358 mm (93 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	73°
Bennage au sol	96°
Cavage (G)	43°
Capacité de levage	
À hauteur maximale (U), au niveau de l'axe-pivot	1381 kg (3038 lb)
À hauteur maximum (V), à 800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot	1493 kg (3285 lb)

Caractéristiques

À 1500 mm (59 in) (W), au niveau de l'axe-pivot	2011 kg (4424 lb)
Force d'arrachement	
Au niveau de l'axe-pivot (Y)	2654 kg force (5839 lbf)
800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot (Z)	2314 kg force (5091 lbf)

OUO6064,0001D0D-28-04JUN18

Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 6105R, 6115R et 6125R à pont avant mécanique



W28415—UN—11JUN18

Modèles de tracteur 6105R, 6115R et 6125R à pont avant mécanique ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 800 kg (1764 lb)	Attelage 3 points 800 kg (1764 lb)
	Op-tion 2	Essieu arrière uniquement 900 kg (1985 lb)	Essieu arrière uniquement 1400 kg (3087 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	
Pneus avant		13,6R24	
Pneus arrière		18,4R34	
Benne renforcée			
Largeur		1850 mm (73 in)	
Longueur		—	
Masse		228 kg (502 lb)	
Circuit hydraulique			
Débit nominal		114 l/min (30 gal/min)	
Pression maximale		20100 kPa (200 bar; 2900 psi)	
Durées de cycle (en secondes)			
Durée de levage du chargeur		2,62	
Durée d'abaissement du chargeur		1,96	
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)		2,03	
Durée de basculement de la		1,36	

Modèles de tracteur 6105R, 6115R et 6125R à pont avant mécanique^a

benne vers l'arrière (cavage)	
Hauteur de levage (maximale)	
Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3568 mm (140 in)
Jeu	
Sous benne horizontale (B)	3374 mm (133 in)
Sous benne basculée (C)	2529 mm (100 in)
Profondeur de fouille (H)	60 mm (2 in)

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

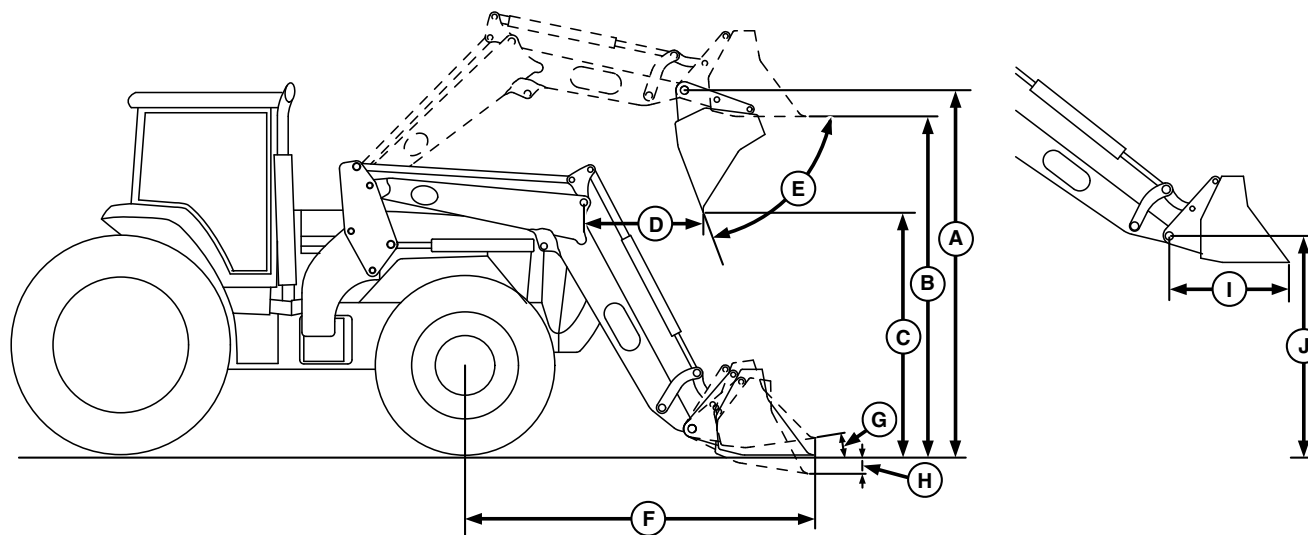
Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	872 mm (34 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2358 mm (93 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	73°
Bennage au sol	156°
Cavage (G)	43°
Capacité de levage	
À hauteur maximale (U), au niveau de l'axe-pivot	1732 kg (3810 lb)
À hauteur maximum (V), à 800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot	1195 kg (2629 lb)
À 1500 mm (59 in) (W), au niveau de l'axe-pivot	2425 kg (5335 lb)

Caractéristiques

Force d'arrachement	
Au niveau de l'axe-pivot (Y)	3176 kg force (6987 lbf)
800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot (Z)	2294 kg force (5047 lbf)

OUO6064,0001D0E-28-06JUN18

Caractéristiques du chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique sur le tracteur 6430 Premium à pont avant mécanique



W20964—UN—11OCT10

Modèle de tracteur 6430P à pont avant mécanique ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 1000 kg (2205 lb)	Attelage 3 points 1000 kg (2205 lb)
	Op-tion 2	Essieu arrière uniquement 1300 kg (2867 lb)	Essieu arrière uniquement 1800 kg (3087 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	
Pneus avant		13,6R24	
Pneus arrière		18,4R34	
Benne renforcée			
Largeur		1850 mm (73 in)	
Longueur		—	
Masse		228 kg (502 lb)	
Circuit hydraulique			
Débit nominal		110 l/min (29 gal/min)	
Pression maximale		19995 kPa (200 bar; 2900 psi)	
Durées de cycle (en secondes)			
Durée de levage du chargeur		2,40	
Durée d'abaissement du chargeur		1,80	
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)		1,40	
Durée de basculement de la		1,40	

Modèle de tracteur 6430P à pont avant mécanique ^a	
benne vers l'arrière (cavage)	
Hauteur de levage (maximale)	
Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3548 mm (140 in)
Jeu	
Sous benne horizontale (B)	3354 mm (132 in)
Sous benne basculée (C)	2507 mm (99 in)
Profondeur de fouille (H)	60 mm (2 in)

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

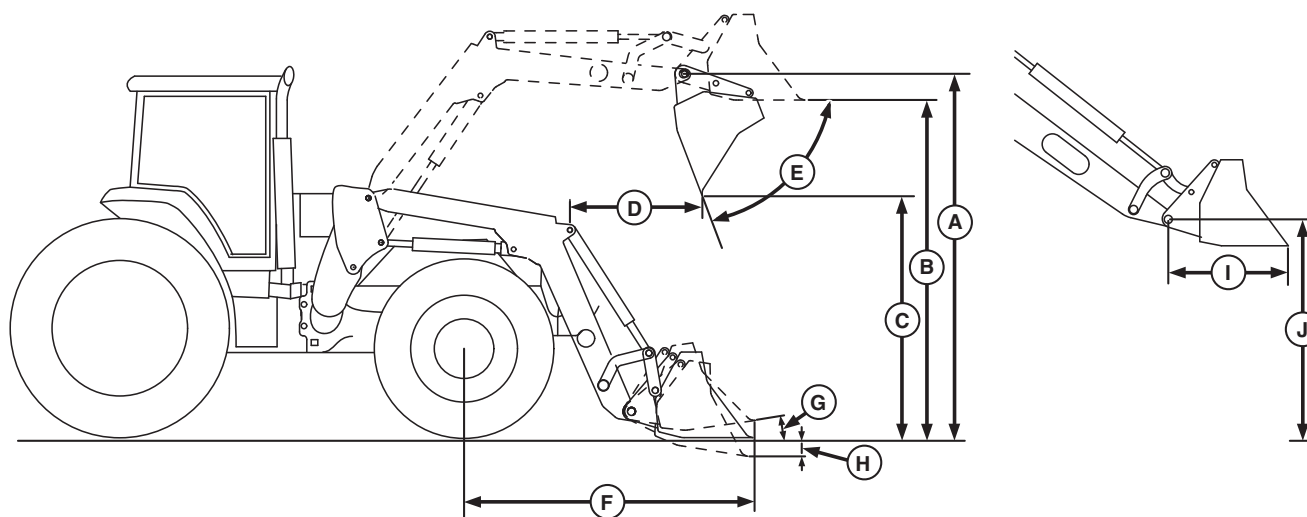
Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	1122 mm (44 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2422 mm (95 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	73°
Bennage au sol	96°
Cavage (G)	43°
Capacité de levage	
À hauteur maximale (U), au niveau de l'axe-pivot	1362 kg (3996 lb)
À hauteur maximum (V), à 800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot	1464 kg (3221 lb)
À 1500 mm (59 in) (W), au niveau de l'axe-pivot	2004 kg (4409 lb)
Force d'arrachement	

Caractéristiques

Au niveau de l'axe-pivot (Y)	2662 kg force (5856 lbf)
800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot (Z)	2325 kg force (5115 lbf)

OUO6064,0001D0F-28-04JUN18

Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique mécanique sur le tracteur 6430 Premium à pont avant mécanique



W28415—UN—11JUN18

Modèle de tracteur 6430P à pont avant mécanique ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 450 kg (992 lb)	Attelage 3 points 450 kg (992 lb)
	Op-tion 2	Essieu arrière uniquement 775 kg (1709 lb)	Essieu arrière uniquement 1275 kg (2811 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	
Pneus avant		13,6R24	
Pneus arrière		18,4R34	
Benne renforcée			
Largeur		1850 mm (73 in)	
Longueur		—	
Masse		228 kg (502 lb)	
Circuit hydraulique			
Débit nominal		110 l/min (29 gal/min)	
Pression maximale		19995 kPa (200 bar; 2900 psi)	
Durées de cycle (en secondes)			
Durée de levage du chargeur		2,70	
Durée d'abaissement du chargeur		2,00	
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)		2,10	
Durée de basculement de la		1,40	

Modèle de tracteur 6430P à pont avant mécanique ^a	
benne vers l'arrière (cavage)	
Hauteur de levage (maximale)	
Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3533 mm (139 in)
Jeu	
Sous benne horizontale (B)	3339 mm (131 in)
Sous benne basculée (C)	2493 mm (98 in)
Profondeur de fouille (H)	60 mm (2 in)

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

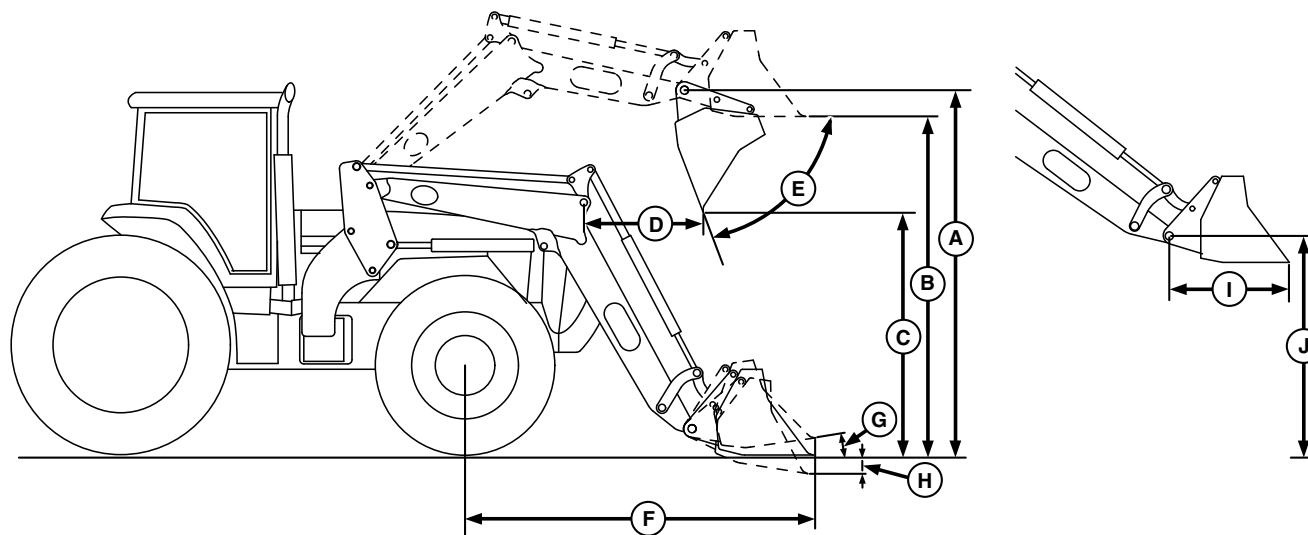
Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	1136 mm (45 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2420 mm (95 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	73°
Bennage au sol	156°
Cavage (G)	43°
Capacité de levage	
À hauteur maximale (U), au niveau de l'axe-pivot	1566 kg (3445 lb)
À hauteur maximum (V), à 800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot	1088 kg (2394 lb)
À 1500 mm (59 in) (W), au niveau de l'axe-pivot	2296 kg (5051 lb)
Force d'arrachement	

Caractéristiques

Au niveau de l'axe-pivot (Y)	3076 kg force (6767 lbf)
800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot (Z)	2222 kg force (4888 lbf)

OUO6064,0001D10-28-06JUN18

Caractéristiques du chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 6100D, 6115D, 6130D et 6140D (T3) à pont avant mécanique



W20964—UN—11OCT10

Modèle de tracteur 6100D, 6115D, 6130D et 6140D (T3) à pont avant mécanique ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 750 kg (1654 lb)	Attelage 3 points 750 kg (1654 lb)
	Op-tion 2	Essieu arrière uniquement 1300 kg (2867 lb)	Essieu arrière uniquement 1800 kg (3087 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	
Pneus avant		14,9R24	
Pneus arrière		18,4R38	
Benne renforcée			
Largeur		1850 mm (73 in)	
Longueur		—	
Masse		228 kg (502 lb)	
Circuit hydraulique			
Débit nominal		67 l/min (18 gal/min)	
Pression maximale		19498 kPa (195 bar; 2828 psi)	
Durées de cycle (en secondes)			
Durée de levage du chargeur		3,40	
Durée d'abaissement du chargeur		2,60	
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)		2,00	
Durée de basculement de la		2,00	

Modèle de tracteur 6100D, 6115D, 6130D et 6140D (T3) à pont avant mécanique^a

benne vers l'arrière (cavage)	
Hauteur de levage (maximale)	
Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3540 mm (139 in)
Jeu	
Sous benne horizontale (B)	3346 mm (132 in)
Sous benne basculée (C)	2500 mm (98 in)
Profondeur de fouille (H)	86 mm (3 in)

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

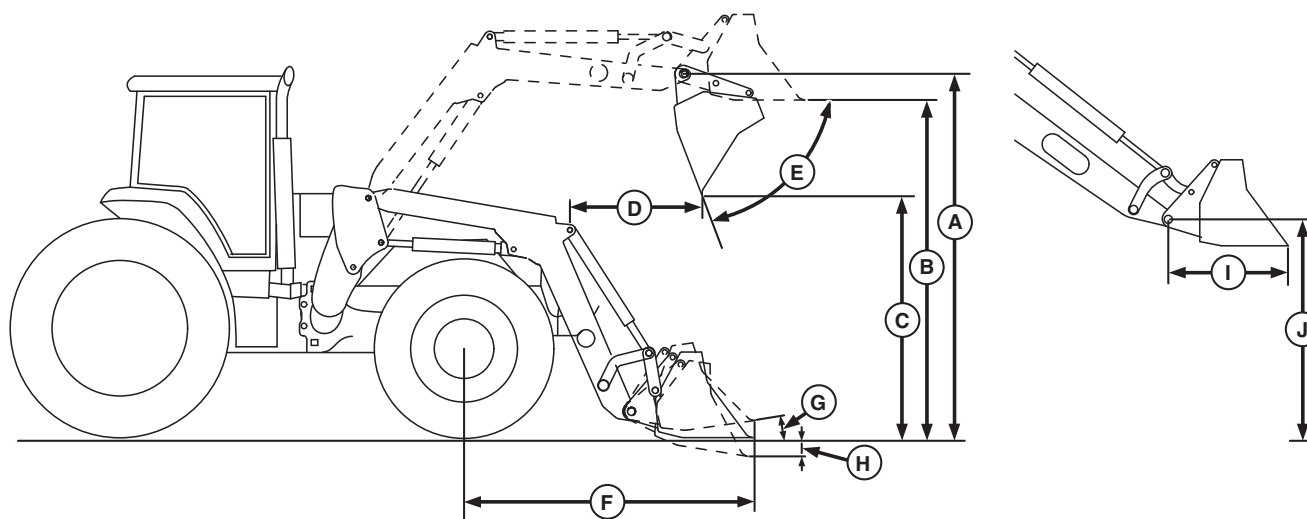
Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	968 mm (38 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2324 mm (91 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	72°
Bennage au sol	96°
Cavage (G)	43°
Capacité de levage	
À hauteur maximale (U), au niveau de l'axe-pivot	1315 kg (2893 lb)
À hauteur maximum (V), à 800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot	1414 kg (3111 lb)
À 1500 mm (59 in) (W), au niveau de l'axe-pivot	1938 kg (4264 lb)
Force d'arrachement	

Caractéristiques

Au niveau de l'axe-pivot (Y)	2577 kg force (5669 lbf)
800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot (Z)	2252 kg force (4954 lbf)

OUO6064,0001D11-28-04JUN18

Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 6100D, 6115D, 6130D et 6140D (T3) à pont avant mécanique



W28415—UN—11JUN18

Modèle de tracteur 6100D, 6115D, 6130D et 6140D (T3) à pont avant mécanique ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 400 kg (882 lb)	Attelage 3 points 400 kg (882 lb)
	Op-tion 2	Essieu arrière uniquement 700 kg (1544 lb)	Essieu arrière uniquement 1200 kg (2646 lb)
	Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.		
Pneus avant	14,9R24		
Pneus arrière	18,4R38		
Benne renforcée			
Largeur	1850 mm (73 in)		
Longueur	—		
Masse	228 kg (502 lb)		
Circuit hydraulique			
Débit nominal	67 l/min (18 gal/min)		
Pression maximale	19498 kPa (195 bar; 2828 psi)		
Durées de cycle (en secondes)			
Durée de levage du chargeur	4,30		
Durée d'abaissement du chargeur	3,20		
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)	3,30		
Durée de basculement de la	2,20		

Modèle de tracteur 6100D, 6115D, 6130D et 6140D (T3) à pont avant mécanique ^a	
benne vers l'arrière (cavage)	
Hauteur de levage (maximale)	
Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3525 mm (139 in)
Jeu	
Sous benne horizontale (B)	3330 mm (131 in)
Sous benne basculée (C)	2484 mm (98 in)
Profondeur de fouille (H)	86 mm (3 in)

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

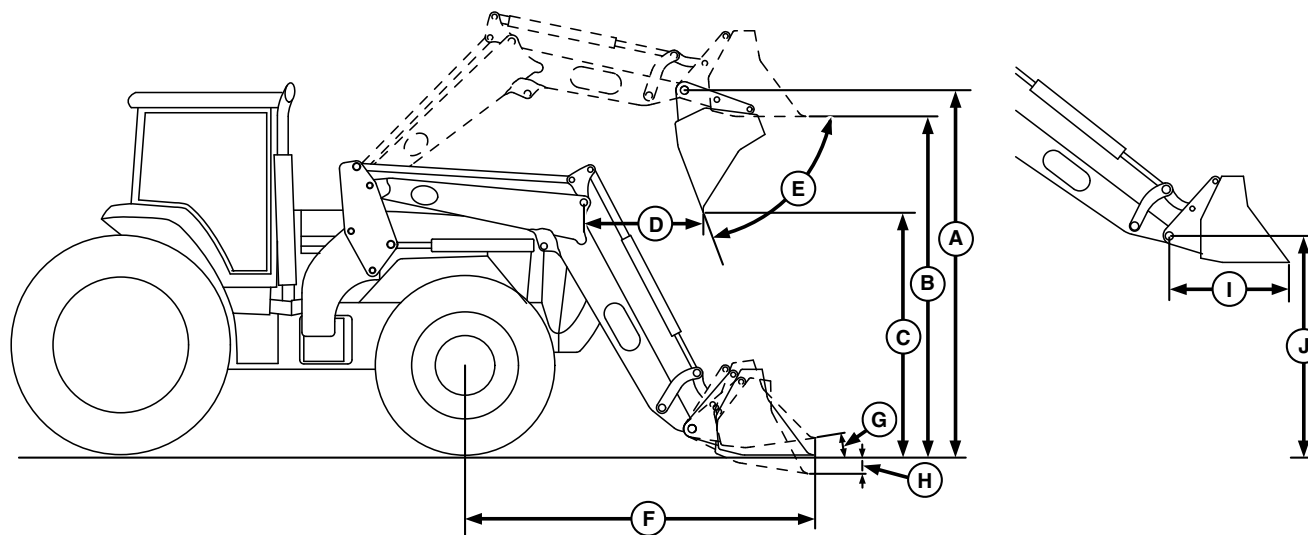
Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	985 mm (39 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2483 mm (98 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	72°
Bennage au sol	155°
Cavage (G)	44°
Capacité de levage	
À hauteur maximale (U), au niveau de l'axe-pivot	1629 kg (3584 lb)
À hauteur maximum (V), à 800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot	1132 kg (2490 lb)
À 1500 mm (59 in) (W), au niveau de l'axe-pivot	2329 kg (5124 lb)

Caractéristiques

Force d'arrachement	
Au niveau de l'axe-pivot (Y)	3094 kg force (6807 lbf)
800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot (Z)	2236 kg force (4919 lbf)

OUO6064,0001D12-28-06JUN18

Caractéristiques du chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 6105D, 6115D, 6130D et 6140D (IT4) à pont avant mécanique



W20964—UN—11OCT10

Modèle de tracteur 6105D, 6115D, 6130D et 6140D (IT4) à pont avant mécanique ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 1000 kg (2205 lb)	Attelage 3 points 1000 kg (2205 lb)
	Op-tion 2	Essieu arrière uniquement 1450 kg (3197 lb)	Essieu arrière uniquement 1950 kg (4300 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	
Pneus avant	14,9R24		
Pneus arrière	18,4R38		
Benne renforcée			
Largeur	1850 mm (73 in)		
Longueur	—		
Masse	228 kg (502 lb)		
Circuit hydraulique			
Débit nominal	76 l/min (20 gal/min)		
Pression maximale	19498 kPa (195 bar; 2828 psi)		
Durées de cycle (en secondes)			
Durée de levage du chargeur	3,36		
Durée d'abaissement du chargeur	2,52		
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)	2,05		
Durée de basculement de la	2,05		

Modèle de tracteur 6105D, 6115D, 6130D et 6140D (IT4) à pont avant mécanique^a

benne vers l'arrière (cavage)	
Hauteur de levage (maximale)	
Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3578 mm (141 in)
Jeu	
Sous benne horizontale (B)	3383 mm (133 in)
Sous benne basculée (C)	2538 mm (100 in)
Profondeur de fouille (H)	47 mm (2 in)

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

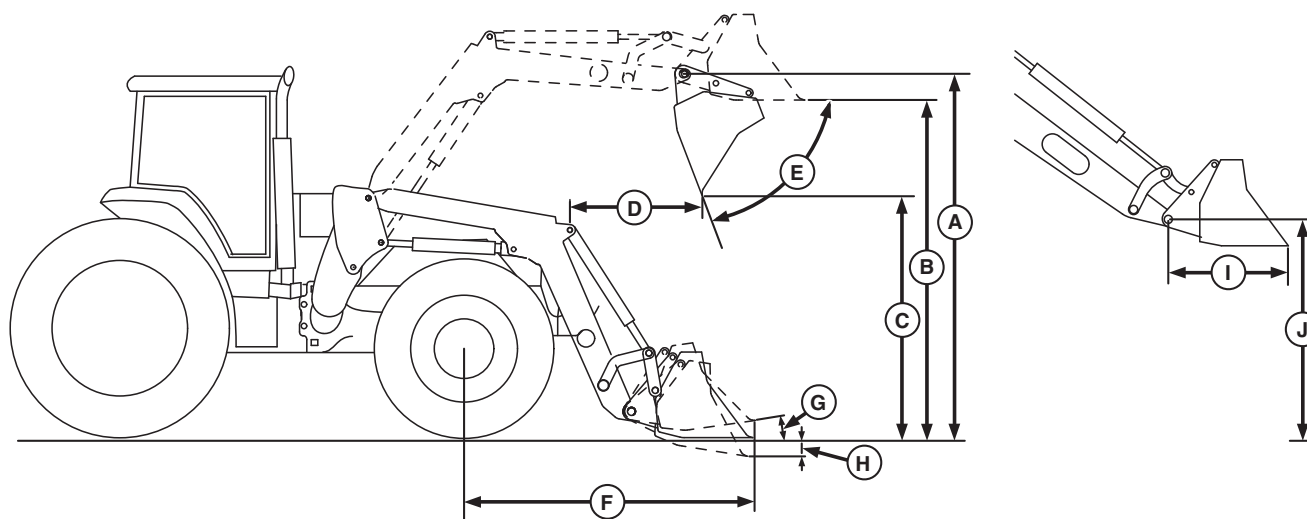
Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	1011 mm (40 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2426 mm (96 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	74°
Bennage au sol	96°
Cavage (G)	42°
Capacité de levage	
À hauteur maximale (U), au niveau de l'axe-pivot	1373 kg (3021 lb)
À hauteur maximum (V), à 800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot	1481 kg (3258 lb)
À 1500 mm (59 in) (W), au niveau de l'axe-pivot	2015 kg (4433 lb)
Force d'arrachement	

Caractéristiques

Au niveau de l'axe-pivot (Y)	2671 kg force (5876 lbf)
800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot (Z)	2325 kg force (5115 lbf)

OUO6064,0001D13-28-04JUN18

Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 6105D, 6115D, 6130D et 6140D (IT4) à pont avant mécanique



W28415—UN—11JUN18

Modèle de tracteur 6105D, 6115D, 6130D et 6140D (IT4) à pont avant mécanique ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 500 kg (1103 lb)	Attelage 3 points 500 kg (1103 lb)
	Op-tion 2	Essieu arrière uniquement 750 kg (1654 lb)	Essieu arrière uniquement 1250 kg (2756 lb)
	Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.		
Pneus avant	14,9R24		
Pneus arrière	18,4R38		
Benne renforcée			
Largeur	1850 mm (73 in)		
Longueur	—		
Masse	228 kg (502 lb)		
Circuit hydraulique			
Débit nominal	75 l/min (20 gal/min)		
Pression maximale	19498 kPa (195 bar; 2828 psi)		
Durées de cycle (en secondes)			
Durée de levage du chargeur	3,94		
Durée d'abaissement du chargeur	2,96		
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)	3,05		
Durée de basculement de la	2,05		

Modèle de tracteur 6105D, 6115D, 6130D et 6140D (IT4) à pont avant mécanique^a

benne vers l'arrière (cavage)	
Hauteur de levage (maximale)	
Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3562 mm (140 in)
Jeu	
Sous benne horizontale (B)	3368 mm (133 in)
Sous benne basculée (C)	2521 mm (99 in)
Profondeur de fouille (H)	69 mm (3 in)

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

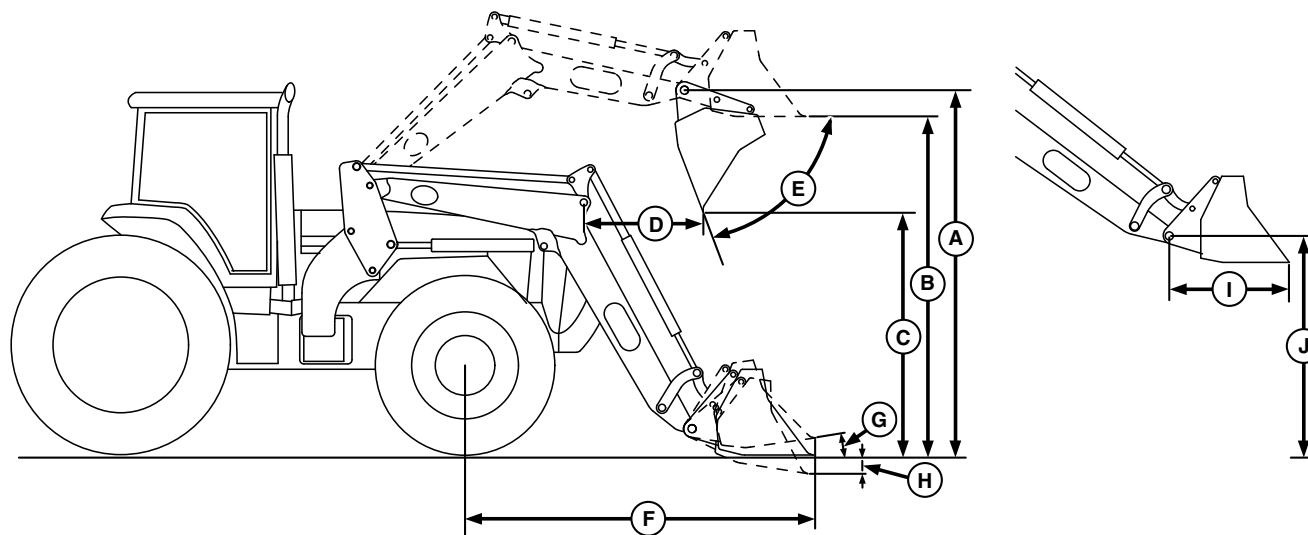
Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	1028 mm (40 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2428 mm (96 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	75°
Bennage au sol	157°
Cavage (G)	42°
Capacité de levage	
À hauteur maximale (U), au niveau de l'axe-pivot	1643 kg (3615 lb)
À hauteur maximum (V), à 800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot	1139 kg (2506 lb)
À 1500 mm (59 in) (W), au niveau de l'axe-pivot	2346 kg (5161 lb)

Caractéristiques

Force d'arrachement	
Au niveau de l'axe-pivot (Y)	3111 kg force (6844 lbf)
800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot (Z)	2243 kg force (4935 lbf)

OUO6064,0001D14-28-06JUN18

Caractéristiques du chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 6100E, 6110E, 6115E, 6125E et 6130E (T0—T3)



Tracteurs modèles 6100E, 6110E, 6115E, 6125E et 6130E (T0—T3) à pont avant mécanique^a

		Tracteurs à cabine
Lest arrière minimum	Option 1	Attelage 3 points 1244 kg (2743 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.
Pneus avant		14.9R24
Pneus arrière		18.4R38
Benne à matières		
Largeur		1850 mm (73 in)
Longueur		—
Masse		236 kg (520 lb)
Circuit hydraulique		
Débit nominal		80 l/min (21 gal/min)
Pression maximale		20100 kPa (200 bar; 2900 psi)
Durées de cycle (en secondes)		
Durée de levage du chargeur		4,2
Durée d'abaissement du chargeur		3,2
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)		2,6
Durée de basculement de la benne vers l'arrière (cavage)		2,6
Hauteur de levage (maximale)		
Jusqu'à l'axe-pivot (A)		3595 mm (142 in)
Écartement		
Sous benne horizontale (B)		3397 mm (134 in)
Sous benne basculée (C)		2554 mm (101 in)

W20964—UN—11OCT10
Tracteurs modèles 6100E, 6110E, 6115E, 6125E et 6130E (T0—T3) à pont avant mécanique^a

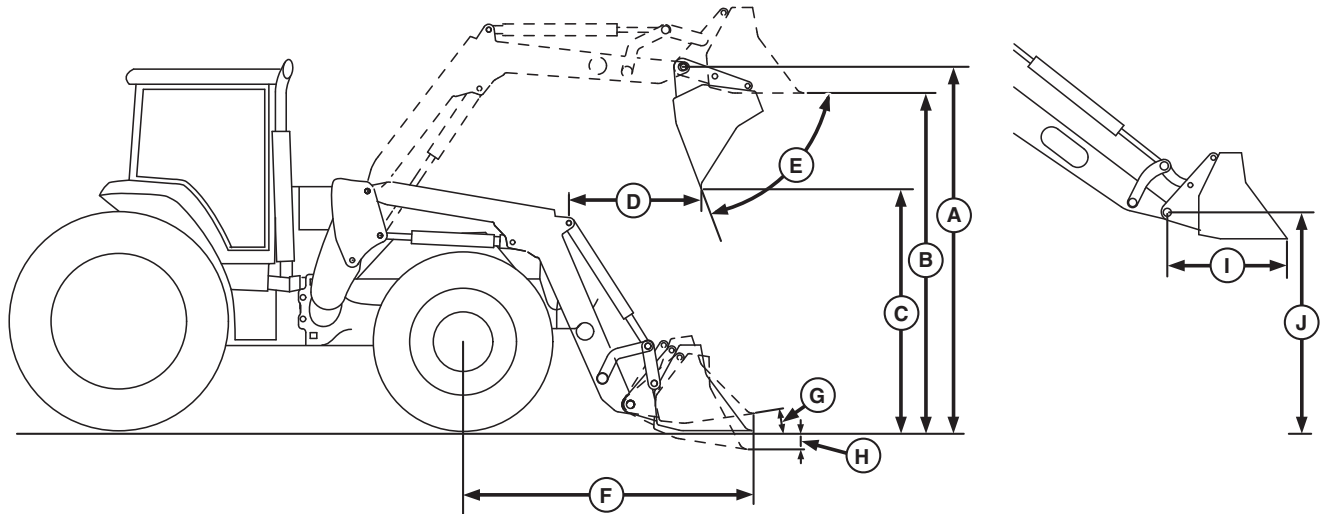
Profondeur de fouille (H)	33 mm (1 in)
---------------------------	--------------

^aLes caractéristiques et la conception de cette machine peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	1229 mm (48 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2437 mm (96 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	74°
Bennage au sol	94°
Cavage (G)	42°
Capacité de levage	
À hauteur maximale (U), au niveau de l'axe-pivot	1341 kg (2955 lb)
À hauteur maximum (V), à 800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot	1461 kg (3220 lb)
À 1500 mm (59 in) (W), au niveau de l'axe-pivot	1969 kg (4339 lb)
Force d'arrachement	
Au niveau de l'axe-pivot (Y)	2609 kgf (5750 lbf)
800 mm (31.5 in) (I) devant l'axe-pivot (Z)	2266 kgf (4994 lbf)

OOU6064,0003173-28-19JAN21

Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 6100E, 6110E, 6115E, 6125E et 6130E (T0—T3) à pont avant mécanique



W28415—UN—11JUN18

Tracteurs modèles 6100E, 6110E, 6115E, 6125E et 6130E (T0 — T3) à pont avant mécanique^a

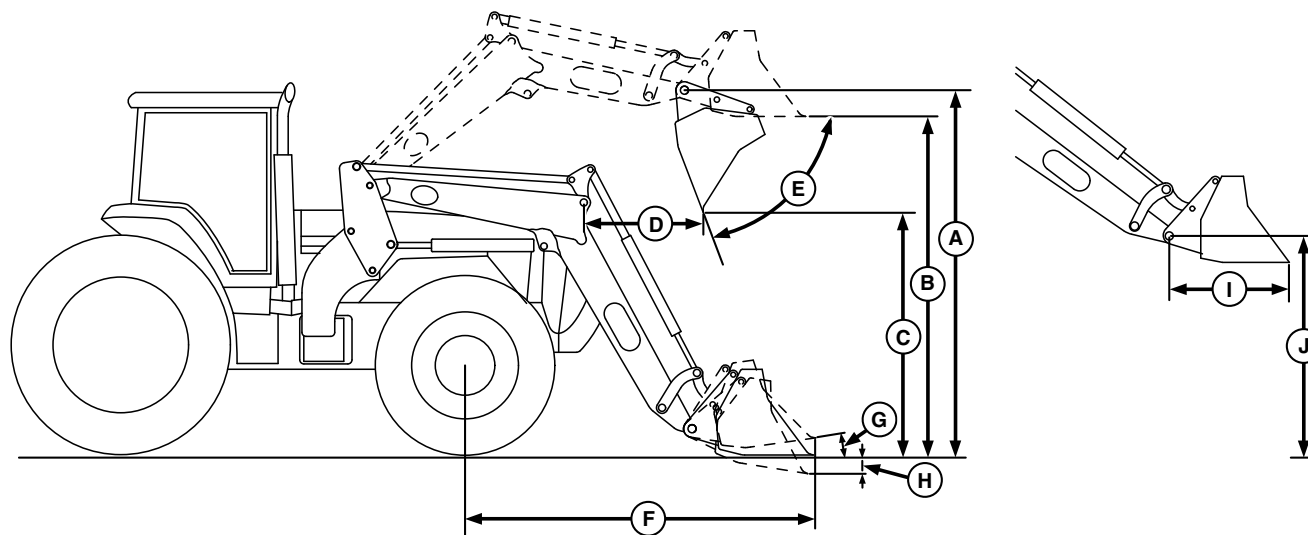
^aLes caractéristiques et la conception de cette machine peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

Tracteurs modèles 6100E, 6110E, 6115E, 6125E et 6130E (T0 — T3) à pont avant mécanique ^a	
Tracteurs à cabine	
Lest arrière minimum	Option 1 Attelage 3 points 700 kg (1544 lb)
	Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.
Pneus avant	14.9R24
Pneus arrière	18.4R38
Benne à matières	
Largeur	1850 mm (73 in)
Longueur	—
Masse	236 kg (520 lb)
Circuit hydraulique	
Débit nominal	80 l/min (21 gal/min)
Pression maximale	20100 kPa (200 bar; 2900 psi)
Durées de cycle (en secondes)	
Durée de levage du chargeur	5,0
Durée d'abaissement du chargeur	3,7
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)	2,6
Durée de basculement de la benne vers l'arrière (cavage)	2,6
Hauteur de levage (maximale)	
Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3619 mm (143 in)
Écartement	
Sous benne horizontale (B)	3422 mm (135 in)
Sous benne basculée (C)	2620 mm (103 in)
Profondeur de fouille (H)	17 mm (1 in)

Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	874 mm (34 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2183 mm (86 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	63°
Bennage au sol	146°
Cavage (G)	48°
Capacité de levage	
À hauteur maximale (U), au niveau de l'axe-pivot	1599 kg (3524 lb)
À hauteur maximum (V), à 800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot	1100 kg (2424 lb)
À 1500 mm (59 in) (W), au niveau de l'axe-pivot	2291 kg (5049 lb)
Force d'arrachement	
Au niveau de l'axe-pivot (Y)	3008 kgf (6629 lbf)
800 mm (31.5 in) (I) devant l'axe-pivot (Z)	2166 kgf (4773 lbf)

OUO6064,0003174-28-19JAN21

Caractéristiques du chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique sur le tracteur 6135E (FT4) à pont avant mécanique



W20964—UN—11OCT10

Modèle de tracteur 6135E (FT4) à pont avant mécanique ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 1000 kg (2205 lb)	Attelage 3 points 1000 kg (2205 lb)
	Op-tion 2	Essieu arrière uniquement 1450 kg (3197 lb)	Essieu arrière uniquement 1950 kg (4300 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	
Pneus avant		14,9R24	
Pneus arrière		18,4R38	
Benne renforcée			
Largeur		1850 mm (73 in)	
Longueur		—	
Masse		228 kg (502 lb)	
Circuit hydraulique			
Débit nominal		76 l/min (20 gal/min)	
Pression maximale		19498 kPa (195 bar; 2828 psi)	
Durées de cycle (en secondes)			
Durée de levage du chargeur		3,36	
Durée d'abaissement du chargeur		2,52	
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)		2,05	
Durée de basculement de la		2,05	

Modèle de tracteur 6135E (FT4) à pont avant mécanique ^a	
benne vers l'arrière (cavage)	
Hauteur de levage (maximale)	
Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3578 mm (141 in)
Jeu	
Sous benne horizontale (B)	3383 mm (133 in)
Sous benne basculée (C)	2538 mm (100 in)
Profondeur de fouille (H)	47 mm (2 in)

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

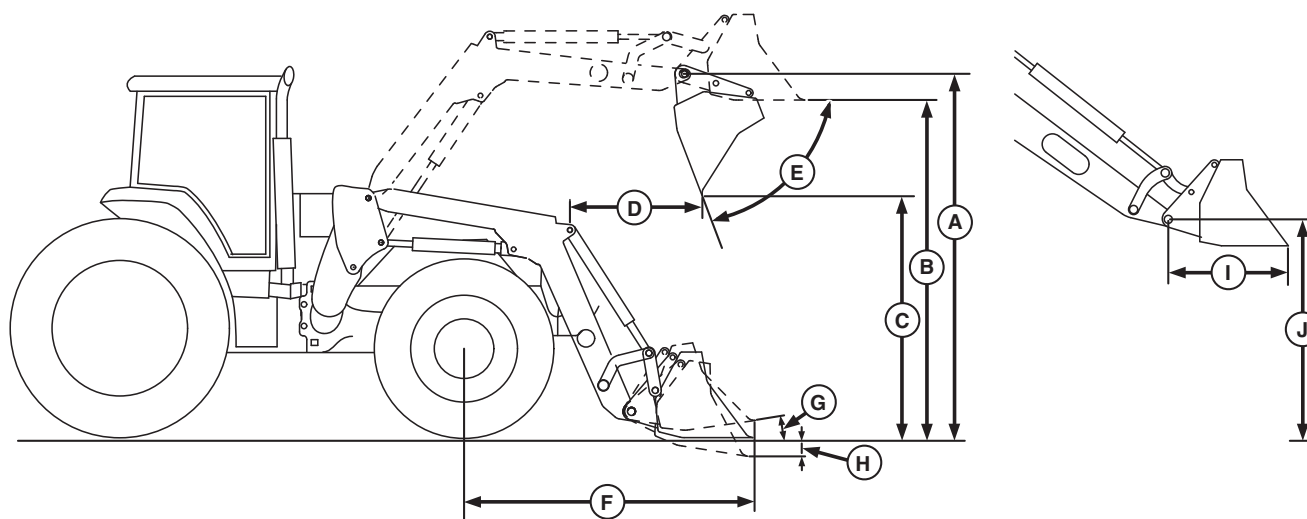
Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	1011 mm (40 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2426 mm (96 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	74°
Bennage au sol	96°
Cavage (G)	42°
Capacité de levage	
À hauteur maximale (U), au niveau de l'axe-pivot	1373 kg (3021 lb)
À hauteur maximum (V), à 800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot	1481 kg (3258 lb)
À 1500 mm (59 in) (W), au niveau de l'axe-pivot	2015 kg (4433 lb)
Force d'arrachement	

Caractéristiques

Au niveau de l'axe-pivot (Y)	2671 kg force (5876 lbf)
800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot (Z)	2325 kg force (5115 lbf)

OUO6064,0001D15-28-04JUN18

Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur le tracteur 6135E (FT4) à pont avant mécanique



W28415—UN—11JUN18

Modèle de tracteur 6135E (FT4) à pont avant mécanique ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 500 kg (1103 lb)	Attelage 3 points 500 kg (1103 lb)
	Op-tion 2	Essieu arrière uniquement 750 kg (1654 lb)	Essieu arrière uniquement 1250 kg (2756 lb)
	Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.		
Pneus avant	14,9R24		
Pneus arrière	18,4R38		
Benne renforcée			
Largeur	1850 mm (73 in)		
Longueur	—		
Masse	228 kg (502 lb)		
Circuit hydraulique			
Débit nominal	75 l/min (20 gal/min)		
Pression maximale	19498 kPa (195 bar; 2828 psi)		
Durées de cycle (en secondes)			
Durée de levage du chargeur	3,94		
Durée d'abaissement du chargeur	2,96		
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)	3,05		
Durée de basculement de la	2,05		

Modèle de tracteur 6135E (FT4) à pont avant mécanique ^a	
benne vers l'arrière (cavage)	
Hauteur de levage (maximale)	
Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3562 mm (140 in)
Jeu	
Sous benne horizontale (B)	3368 mm (133 in)
Sous benne basculée (C)	2521 mm (99 in)
Profondeur de fouille (H)	69 mm (3 in)

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

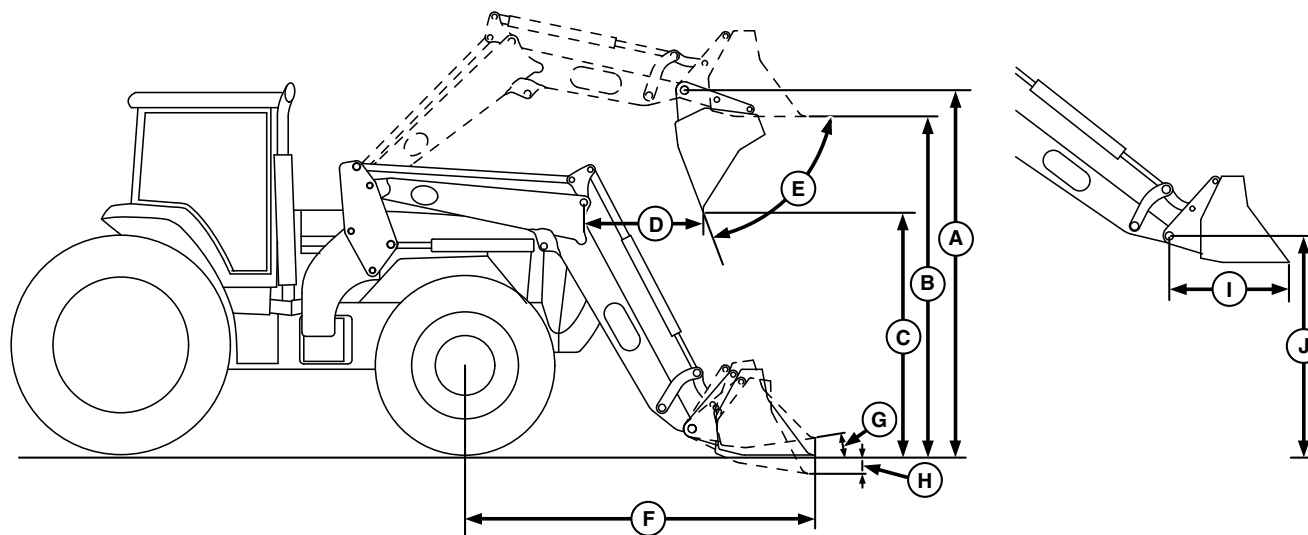
Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	1028 mm (40 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2428 mm (96 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	75°
Bennage au sol	157°
Cavage (G)	42°
Capacité de levage	
À hauteur maximale (U), au niveau de l'axe-pivot	1643 kg (3615 lb)
À hauteur maximum (V), à 800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot	1139 kg (2506 lb)
À 1500 mm (59 in) (W), au niveau de l'axe-pivot	2346 kg (5161 lb)

Caractéristiques

Force d'arrachement	
Au niveau de l'axe-pivot (Y)	3111 kg force (6844 lbf)
800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot (Z)	2243 kg force (4935 lbf)

OUO6064,0001D16-28-06JUN18

Caractéristiques du chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 6105M, 6115M et 6125M à pont avant mécanique



W20964—UN—11OCT10

Modèles de tracteur 6105M, 6115M et 6125M à pont avant mécanique ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 1100 kg (2426 lb)	Attelage 3 points 1000 kg (2205 lb)
	Op-tion 2	Essieu arrière uniquement 1400 kg (3087 lb)	Essieu arrière uniquement 1900 kg (4190 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	
Pneus avant		13,6R24	
Pneus arrière		18,4R34	
Benne renforcée			
Largeur		1850 mm (73 in)	
Longueur		—	
Masse		228 kg (502 lb)	
Circuit hydraulique			
Débit nominal		80 l/min (21 gal/min)	
Pression maximale		20100 kPa (200 bar; 2900 psi)	
Durées de cycle (en secondes)			
Durée de levage du chargeur		3,18	
Durée d'abaissement du chargeur		2,39	
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)		1,94	
Durée de basculement de la		1,94	

Modèles de tracteur 6105M, 6115M et 6125M à pont avant mécanique ^a	
benne vers l'arrière (cavage)	
Hauteur de levage (maximale)	
Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3567 mm (140 in)
Jeu	
Sous benne horizontale (B)	3372 mm (133 in)
Sous benne basculée (C)	2528 mm (100 in)
Profondeur de fouille (H)	57 mm (2 in)

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

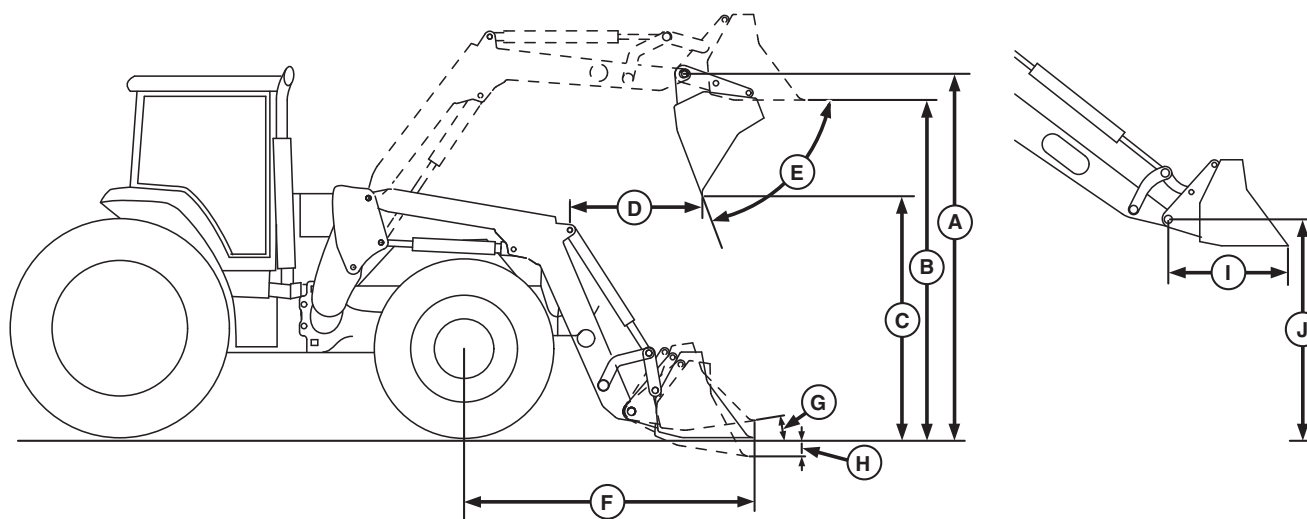
Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	874 mm (34 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2355 mm (93 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	74°
Bennage au sol	95°
Cavage (G)	43°
Capacité de levage	
À hauteur maximale (U), au niveau de l'axe-pivot	1383 kg (3049 lb)
À hauteur maximum (V), à 800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot	1496 kg (3298 lb)
À 1500 mm (59 in) (W), au niveau de l'axe-pivot	2012 kg (4436 lb)
Force d'arrachement	

Caractéristiques

Au niveau de l'axe-pivot (Y)	2655 kg force (5853 lbf)
800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot (Z)	2314 kg force (5101 lbf)

OUO6064,0001D17-28-04JUN18

Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 6105M, 6115M et 6125M à pont avant mécanique



W28415—UN—11JUN18

Modèles de tracteur 6105M, 6115M et 6125M à pont avant mécanique ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 900 kg (1985 lb)	Attelage 3 points 900 kg (1985 lb)
	Op-tion 2	Essieu arrière uniquement 1000 kg (2205 lb)	Essieu arrière uniquement 1500 kg (3308 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	
Pneus avant		13,6R24	
Pneus arrière		18,4R34	
Benne renforcée			
Largeur		1850 mm (73 in)	
Longueur		—	
Masse		228 kg (502 lb)	
Circuit hydraulique			
Débit nominal		80 l/min (21 gal/min)	
Pression maximale		20100 kPa (200 bar; 2900 psi)	
Durées de cycle (en secondes)			
Durée de levage du chargeur		3,73	
Durée d'abaissement du chargeur		2,80	
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)		2,89	
Durée de basculement de la		1,94	

Modèles de tracteur 6105M, 6115M et 6125M à pont avant mécanique ^a	
benne vers l'arrière (cavage)	
Hauteur de levage (maximale)	
Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3571 mm (141 in)
Jeu	
Sous benne horizontale (B)	3377 mm (133 in)
Sous benne basculée (C)	2532 mm (100 in)
Profondeur de fouille (H)	55 mm (2 in)

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

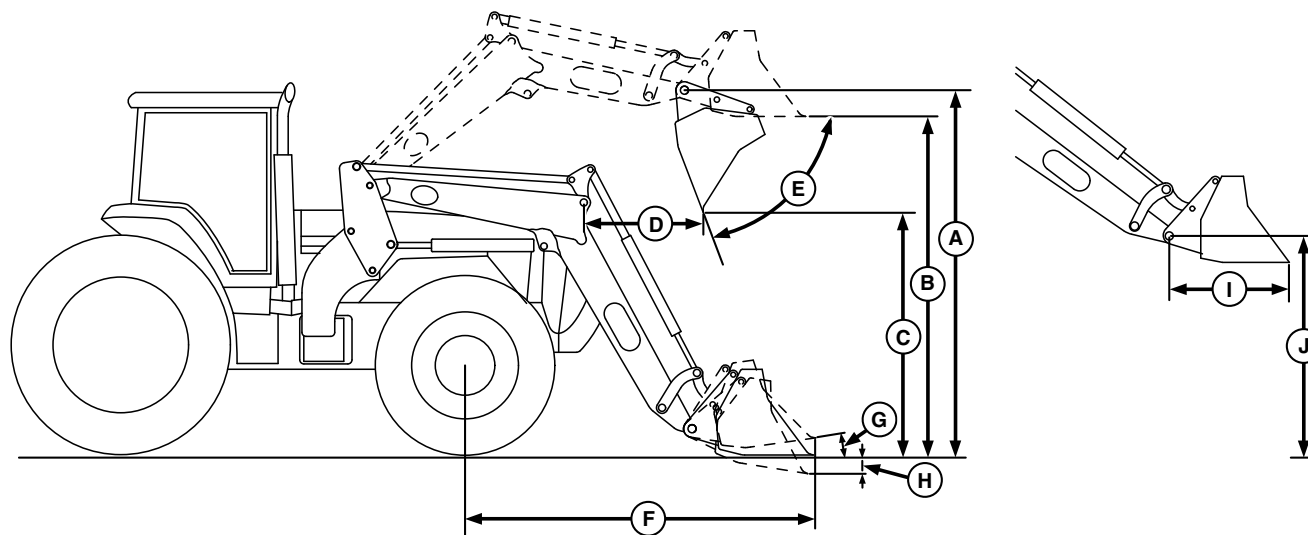
Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	869 mm (34 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2355 mm (93 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	73°
Bennage au sol	156°
Cavage (G)	43°
Capacité de levage	
À hauteur maximale (U), au niveau de l'axe-pivot	1734 kg (3823 lb)
À hauteur maximum (V), à 800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot	1196 kg (2637 lb)
À 1500 mm (59 in) (W), au niveau de l'axe-pivot	2426 kg (5348 lb)

Caractéristiques

Force d'arrachement	
Au niveau de l'axe-pivot (Y)	3176 kg force (7002 lbf)
800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot (Z)	2294 kg force (5057 lbf)

OUO6064,0001D18-28-06JUN18

Caractéristiques du chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 6403



W20964—UN—11OCT10

Tracteur modèle 6403 ^a		
		Tracteurs à cabine
Lest arrière minimum	Option 1	Attelage 3 points 1100 kg (2426 lb) Plus essieu arrière 550 kg (1213 lb)
	Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	
Pneus avant	14,9 R24	
Pneus arrière	18,4 R39	
Benne à matières		
Largeur	1850 mm (73 in)	
Longueur	—	
Masse	228 kg (503 lb)	
Circuit hydraulique		
Débit nominal	80 l/min (21 gal/min)	
Pression maximale	20100 kPa (200 bar; 2900 psi)	
Durées de cycle (en secondes)		
Durée de levage du chargeur	4,2	
Durée d'abaissement du chargeur	3,2	
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)	2,6	
Durée de basculement de la benne vers l'arrière (cavage)	2,6	
Hauteur de levage (maximale)		
Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3558 mm (140 in)	
Écartement		
Sous benne horizontale (B)	3360 mm (132 in)	
Sous benne basculée (C)	2517 mm (99 in)	

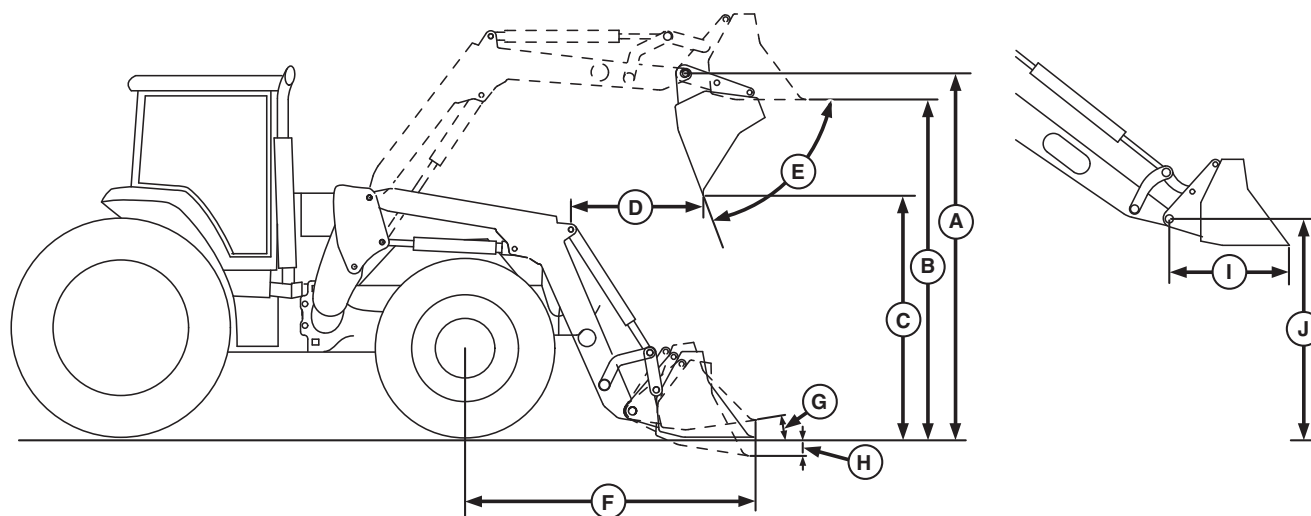
Tracteur modèle 6403 ^a	
Profondeur de fouille (H)	72 mm (3 in)

^aLes caractéristiques et la conception de cette machine peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	1249 mm (49 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2462 mm (97 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	75°
Bennage au sol	95°
Cavage (G)	43°
Capacité de levage	
À hauteur maximale (U), au niveau de l'axe-pivot	1382 kg (3049 lb)
À hauteur maximum (V), à 800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot	1496 kg (3298 lb)
À 1500 mm (59 in) (W), au niveau de l'axe-pivot	1955 kg (4309 lb)
Force d'arrachement	
Au niveau de l'axe-pivot (Y)	2570 kgf (5664 lbf)
800 mm (31.5 in) (I) devant l'axe-pivot (Z)	2242 kgf (4941 lbf)

OOU6064,000313D-28-04DEC20

Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 6403



W28415—UN—11JUN18

Tracteur modèle 6403 ^a	
Tracteurs à cabine	
Lest arrière minimum	Option 1 Attelage 3 points 1000 kg (2205 lb)
	Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.
Pneus avant	14,9 R24
Pneus arrière	18,4 R38
Benne à matières	
Largeur	1850 mm (73 in)
Longueur	—
Masse	228 kg (503 lb)
Circuit hydraulique	
Débit nominal	80 l/min (21 gal/min)
Pression maximale	20100 kPa (200 bar; 2900 psi)
Durées de cycle (en secondes)	
Durée de levage du chargeur	5,0
Durée d'abaissement du chargeur	3,7
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)	2,6
Durée de basculement de la benne vers l'arrière (cavage)	2,6
Hauteur de levage (maximale)	
Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3583 mm (141 in)
Écartement	
Sous benne horizontale (B)	3385 mm (133 in)
Sous benne basculée (C)	2580 mm (102 in)
Profondeur de fouille (H)	48 mm (2 in)

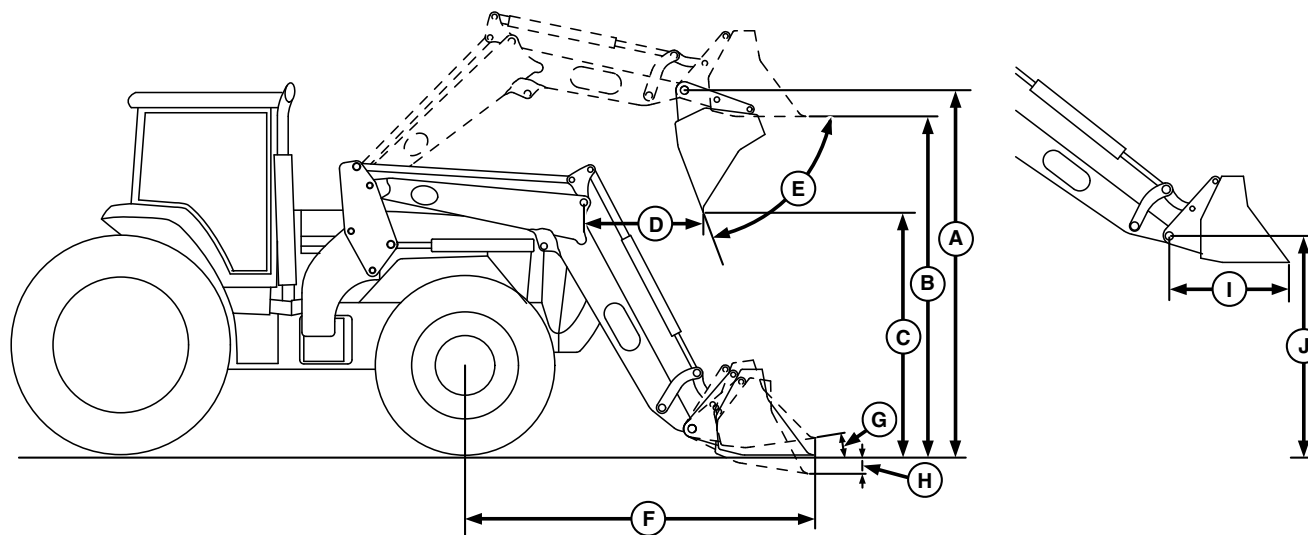
Tracteur modèle 6403^a

^aLes caractéristiques et la conception de cette machine peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	1223 mm (48 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2460 mm (97 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	63°
Bennage au sol	145°
Cavage (G)	49°
Capacité de levage	
À hauteur maximale (U), au niveau de l'axe-pivot	1135 kg (2502 lb)
À hauteur maximum (V), à 800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot	1135 kg (2502 lb)
À 1500 mm (59 in) (W), au niveau de l'axe-pivot	2278 kg (5021 lb)
Force d'arrachement	
Au niveau de l'axe-pivot (Y)	2974 kgf (6555 lbf)
800 mm (31.5 in) (I) devant l'axe-pivot (Z)	2145 kgf (4728 lbf)

OOU6064,000313E-28-14DEC20

Caractéristiques du chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 6603



W20964—UN—11OCT10

Tracteur modèle 6603 ^a	
Tracteurs à cabine	
Lest arrière minimum	Option 1
	Attelage 3 points 1000 kg (2205 lb)
	Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.
Pneus avant	13,6 R24
Pneus arrière	18,4 R38
Benne à matières	
Largeur	1850 mm (73 in)
Longueur	—
Masse	236 kg (520 lb)
Circuit hydraulique	
Débit nominal	80 l/min (21 gal/min)
Pression maximale	20100 kPa (200 bar; 2900 psi)
Durées de cycle (en secondes)	
Durée de levage du chargeur	4,2
Durée d'abaissement du chargeur	3,2
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)	2,6
Durée de basculement de la benne vers l'arrière (cavage)	2,6
Hauteur de levage (maximale)	
Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3630 mm (143 in)
Écartement	
Sous benne horizontale (B)	3442 mm (136 in)
Sous benne basculée (C)	2591 mm (102 in)

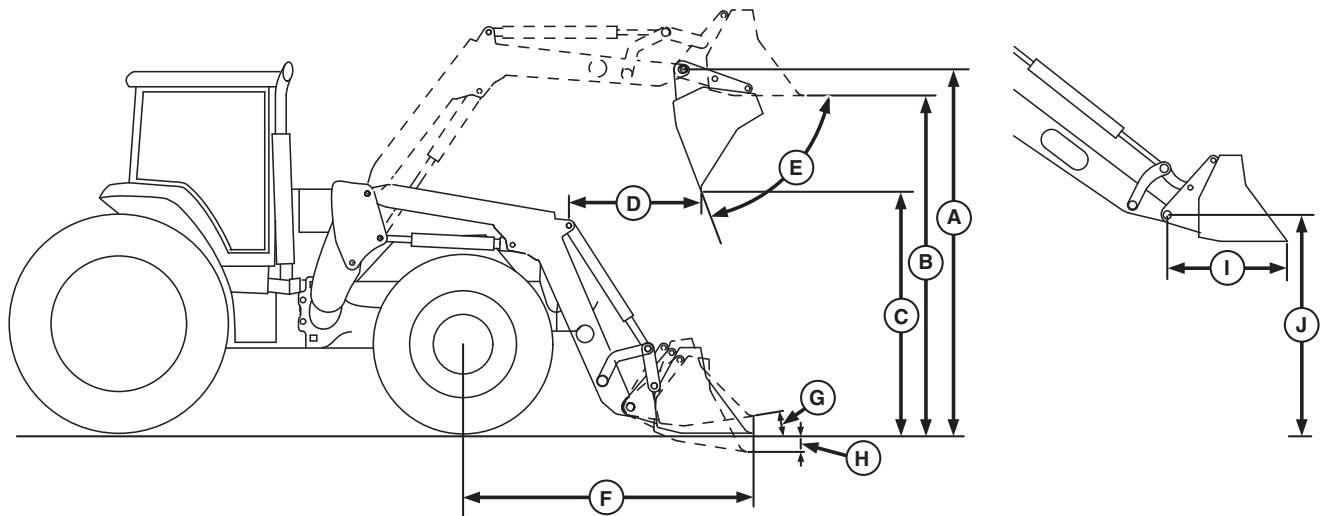
Tracteur modèle 6603 ^a	
Profondeur de fouille (H)	13 mm (1 in)

^aLes caractéristiques et la conception de cette machine peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	1056 mm (42 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2381 mm (94 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	73°
Bennage au sol	94°
Cavage (G)	42°
Capacité de levage	
À hauteur maximale (U), au niveau de l'axe-pivot	1354 kg (2984 lb)
À hauteur maximum (V), à 800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot	1480 kg (3262 lb)
À 1500 mm (59 in) (W), au niveau de l'axe-pivot	1967 kg (4335 lb)
Force d'arrachement	
Au niveau de l'axe-pivot (Y)	2582 kgf (5690 lbf)
800 mm (31.5 in) (I) devant l'axe-pivot (Z)	2250 kgf (4959 lbf)

OUO6064.0003170-28-19JAN21

Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 6603



W28415—UN—11JUN18

Tracteur modèle 6603 ^a	
Tracteurs à cabine	
Lest arrière minimum	Option 1 Attelage 3 points 600 kg (1323 lb)
	Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.
Pneus avant	13,6 R24
Pneus arrière	18,4 R38
Benne à matières	
Largeur	1850 mm (73 in)
Longueur	—
Masse	236 kg (520 lb)
Circuit hydraulique	
Débit nominal	80 l/min (21 gal/min)
Pression maximale	20100 kPa (200 bar; 2900 psi)
Durées de cycle (en secondes)	
Durée de levage du chargeur	5,0
Durée d'abaissement du chargeur	3,7
Durée de basculement de la benne vers l'avant (bennage)	2,6
Durée de basculement de la benne vers l'arrière (cavage)	2,6
Hauteur de levage (maximale)	
Jusqu'à l'axe-pivot (A)	3616 mm (143 in)
Écartement	
Sous benne horizontale (B)	3419 mm (135 in)
Sous benne basculée (C)	2616 mm (103 in)
Profondeur de fouille (H)	13 mm (1 in)

Tracteur modèle 6603^a

^aLes caractéristiques et la conception de cette machine peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

Portée	
À hauteur maximale, benne basculée (D)	874 mm (34 in)
Au niveau du sol, benne horizontale (F)	2183 mm (86 in)
Angles (maximum)	
Bennage (E)	62°
Bennage au sol	146°
Cavage (G)	48°
Capacité de levage	
À hauteur maximale (U), au niveau de l'axe-pivot	1663 kg (3665 lb)
À hauteur maximum (V), à 800 mm (31,5 in) (I) devant l'axe-pivot	1145 kg (2523 lb)
À 1500 mm (59 in) (W), au niveau de l'axe-pivot	2291 kg (5049 lb)
Force d'arrachement	
Au niveau de l'axe-pivot (Y)	2976 kgf (6558 lbf)
800 mm (31.5 in) (I) devant l'axe-pivot (Z)	2143 kgf (4723 lbf)

OUO6064,0003172-28-19JAN21

Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 5090E et 5100E (IT4 et FT4) à pont avant mécanique

Modèle de tracteur 5090E et 5100E (IT4 et FT4) à pont avant mécanique ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 800 kg (1764 lb)	Attelage 3 points 800 kg (1764 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

OUO6064,0002468-28-04JUN18

Caractéristiques du chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 6105E et 6120E (FT4) à pont avant mécanique

Modèles de tracteur 6105E et 6120E (FT4) à pont avant mécanique ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 1000 kg (2205 lb)	Attelage 3 points 1000 kg (2205 lb)
	Op-tion 2	Essieu arrière uniquement 1450 kg (3197 lb)	Essieu arrière uniquement 1950 kg (4300 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

OUO6064,0002469-28-04JUN18

Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 6105E et 6120E (FT4) à pont avant mécanique

Modèles de tracteur 6105E et 6120E (FT4) à pont avant mécanique ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 500 kg (1103 lb)	Attelage 3 points 500 kg (1103 lb)
	Op-tion 2	Essieu arrière uniquement 750 kg (1654 lb)	Essieu arrière uniquement 1250 kg (2756 lb)

Modèles de tracteur 6105E et 6120E (FT4) à pont avant mécanique ^a	
	Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

OUO6064,000246A-28-04JUN18

Caractéristiques du chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 5085M, 5090M, 5100M et 5115M (FT4) à 2RM

Modèles de tracteur 5085M, 5090M, 5100M et 5115M (FT4) à 2RM ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 1200 kg (2646 lb) plus l'essieu arrière 300 kg (662 lb)	Attelage 3 points 1200 kg (2646 lb) plus l'essieu arrière 650 kg (1433 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

OUO6064,000246B-28-06JUN18

Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 5085M, 5090M, 5100M et 5115M (FT4) à 2RM

Modèles de tracteur 5085M, 5090M, 5100M et 5115M (FT4) à 2RM ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 820 kg (1808 lb)	Attelage 3 points 820 kg (1808 lb) plus l'essieu arrière 350 kg (772 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

OUO6064,000246C-28-06JUN18

Caractéristiques du chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 5085M, 5095M, 5100M, 5105M et 5115M (IT4 et T3) à 2RM^a

Modèles de tracteur 5085M, 5095M, 5100M, 5105M et 5115M (IT4 et T3) à 2RM ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 1000 kg (2205 lb) plus l'essieu arrière 270 kg (595 lb)	Attelage 3 points 1000 kg (2205 lb) plus l'essieu arrière 620 kg (1367 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

OUO6064,000246D-28-04JUN18

Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 5085M, 5095M, 5100M, 5105M et 5115M (IT4 et T3) à 2RM

Modèles de tracteur 5085M, 5095M, 5100M, 5105M et 5115M (IT4 et T3) à 2RM ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 1000 kg (2205 lb)	Attelage 3 points 1000 kg (2205 lb) plus l'essieu arrière 350 kg (772 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

OUO6064,000246E-28-04JUN18

Caractéristiques du chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 6105R, 6115R et 6125R à 2RM

Modèles de tracteur 6105R, 6115R et 6125R à 2RM ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 1150 kg (2536 lb)	Attelage 3 points 1150 kg (2536 lb) plus l'essieu arrière 350 kg (772 lb)

Modèles de tracteur 6105R, 6115R et 6125R à 2RM ^a	
	Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

OUO6064,000246F-28-04JUN18

Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 6105R, 6115R et 6125R à 2RM

Modèles de tracteur 6105R, 6115R et 6125R à 2RM ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 900 kg (1985 lb)	Attelage 3 points 900 kg (1985 lb) Attelage 3 points 350 kg (772 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

OUO6064,0002470-28-04JUN18

Caractéristiques du chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique sur le tracteur 6030 à 2RM

Modèle de tracteur 6030 à 2RM ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 1000 kg (2205 lb)	Attelage 3 points 1000 kg (2205 lb) plus l'essieu arrière 350 kg (772 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

OUO6064,0002471-28-04JUN18

Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur le tracteur 6030 à 2RM

Modèle de tracteur 6030 à 2RM ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 900 kg (1985 lb)	Attelage 3 points 900 kg (1985 lb) plus l'essieu arrière 350 kg (772 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

OUO6064.0002472-28-04JUN18

Caractéristiques du chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 6100D, 6115D, 6130D et 6140D (T3) à 2RM

Modèles de tracteur 6100D, 6115D, 6130D et 6140D (T3) à 2RM ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 800 kg (1764 lb)	Attelage 3 points 800 kg (1764 lb) plus l'essieu arrière 350 kg (772 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

OUO6064.0002473-28-04JUN18

Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 6100D, 6115D, 6130D et 6140D (T3) à 2RM

Modèles de tracteur 6100D, 6115D, 6130D et 6140D (T3) à 2RM ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 400 kg (882 lb)	Attelage 3 points 400 kg (882 lb) plus l'essieu arrière 350 kg (772 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues	

Modèles de tracteur 6100D, 6115D, 6130D et 6140D (T3) à 2RM ^a	
	en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

OUO6064.0002475-28-04JUN18

Caractéristiques du chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique sur les tracteurs 6105M, 6115M et 6125M à 2RM

Modèles de tracteur 6105M, 6115 M et 6125M à 2RM ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 1250 kg (2756 lb)	Attelage 3 points 1250 kg (2756 lb) plus l'essieu arrière 350 kg (772 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

OUO6064.0002476-28-04JUN18

Caractéristiques du chargeur 540M sans mise à niveau automatique sur les tracteurs 6105M, 6115M et 6125M à 2RM

Modèles de tracteur 6105M, 6115 M et 6125M à 2RM ^a			
		Tracteurs à cabine	Tracteurs à plate-forme de conduite
Lest arrière minimum	Op-tion 1	Attelage 3 points 1000 kg (2205 lb)	Attelage 3 points 1000 kg (2205 lb) plus l'essieu arrière 350 kg (772 lb)
		Note : Calcul du lestage basé sur des roues en acier. Si des roues en fonte sont utilisées, cela améliore davantage la stabilité.	

^a(Les caractéristiques et la conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

OUO6064.0002477-28-04JUN18

Chargeur 520M à mise à niveau automatique, capacités de manipulation de balle cylindrique sur tracteurs FT4 à trois cylindres

NOTE: Les valeurs de cavage sont les valeurs minimum calculées entre bennage complet et benne horizontale avec chargeur levé.

⚠ ATTENTION: Risque de blessures graves ou mortelles. La manipulation de balles dépassant la capacité de cavage peut déclencher l'ouverture du clapet de décharge, provoquant l'affaissement du chargeur en cas de bennage de l'équipement en dessous de 0° à l'horizontale.

Pique-balles simple			
Capacité de levage			
Taille de la balle Diamètre x longueur mm (in)	Sens de saisie de la balle		
	Par l'extrémité kg (lb)	Par le flanc kg (lb)	Debout kg (lb)
1219 x 1219 (48 x 48)	1212 (2670)	—	—
1524 x 1219 (60 x 48)			
1524 x 1524 (60 x 60)	1211 (2667)	—	—
Capacité de cavage			
1219 x 1219 (48 x 48)	1805 (3976)	—	—
1524 x 1219 (60 x 48)			
1524 x 1524 (60 x 60)	1563 (3443)	—	—

Lance à balles double			
Capacité de levage			
Taille de la balle Diamètre x longueur mm (in)	Sens de saisie de la balle		
	Par l'extrémité kg (lb)	Par le flanc kg (lb)	Debout kg (lb)
1219 x 1219 (48 x 48)	1184 (2608)	—	—
1524 x 1219 (60 x 48)			
1524 x 1524 (60 x 60)	1183 (2606)	—	—
Capacité de cavage			
1219 x 1219 (48 x 48)	1753 (3861)	—	—
1524 x 1219 (60 x 48)			
1524 x 1524 (60 x 60)	1521 (3350)	—	—

Benne renforcée et grappin			
Capacité de levage			
Taille de la balle Diamètre x longueur mm (in)	Sens de saisie de la balle		
	Par l'extrémité kg (lb)	Par le flanc kg (lb)	Debout kg (lb)
1219 x 1219 (48 x 48)	—	1147 (2526)	—
1219 x 1524 (48 x 60)	—		
1524 x 1219 (60 x 48)	—	—	—
1524 x 1524 (60 x 60)	—	—	—
Capacité de cavage			
1219 x 1219 (48 x 48)	—	441 (971)	—
1219 x 1524 (48 x 60)	—		
1524 x 1219 (60 x 48)	—	—	—
1524 x 1524 (60 x 60)	—	—	—

Chargeur 520M sans mise à niveau automatique, capacités de manipulation de balle cylindrique sur tracteurs FT4 à trois cylindres

NOTE: Les valeurs de cavage sont les valeurs minimum calculées entre bennage complet et benne horizontale avec chargeur levé.

⚠ ATTENTION: Risque de blessures graves ou mortelles. La manipulation de balles dépassant la capacité de cavage peut déclencher l'ouverture du clapet de décharge, provoquant l'affaissement du chargeur en cas de bennage de l'équipement en dessous de 0° à l'horizontale.

Pique-balles simple			
Capacité de levage			
Taille de la balle Diamètre x longueur mm (in)	Sens de saisie de la balle		
	Par l'extrémité kg (lb)	Par le flanc kg (lb)	Debout kg (lb)
1219 x 1219 (48 x 48)	1026 (2260)	—	—
1524 x 1219 (60 x 48)			
1524 x 1524 (60 x 60)	966 (2128)	—	—
Capacité de cavage			
1219 x 1219 (48 x 48)	1226 (2700)	—	—
1524 x 1219 (60 x 48)			
1524 x 1524 (60 x 60)	1062 (2339)	—	—

Lance à balles double			
Capacité de levage			
Taille de la balle Diamètre x longueur mm (in)	Sens de saisie de la balle		
	Par l'extrémité kg (lb)	Par le flanc kg (lb)	Debout kg (lb)
1219 x 1219 (48 x 48)	995 (2192)	—	—
1524 x 1219 (60 x 48)			
1524 x 1524 (60 x 60)	938 (2066)	—	—
Capacité de cavage			
1219 x 1219 (48 x 48)	1226 (2700)	—	—
1524 x 1219 (60 x 48)			
1524 x 1524 (60 x 60)	1062 (2339)	—	—

Benne renforcée et grappin			
Capacité de levage			
Taille de la balle Diamètre x longueur mm (in)	Sens de saisie de la balle		
	Par l'extrémité kg (lb)	Par le flanc kg (lb)	Debout kg (lb)
1219 x 1219 (48 x 48)	—	682 (1502)	—
1219 x 1524 (48 x 60)	—		
1524 x 1219 (60 x 48)	—	—	—
1524 x 1524 (60 x 60)	—	—	—
Capacité de cavage			
1219 x 1219 (48 x 48)	—	167 (368)	—
1219 x 1524 (48 x 60)	—		
1524 x 1219 (60 x 48)	—	—	—
1524 x 1524 (60 x 60)	—	—	—

Chargeur 520M à mise à niveau automatique, capacités de manipulation de balle cylindrique sur tracteurs IT4 et FT4 à quatre cylindres

NOTE: Les valeurs de cavage sont les valeurs minimum calculées entre bennage complet et benne horizontale avec chargeur levé.

⚠ ATTENTION: Risque de blessures graves ou mortelles. La manipulation de balles dépassant la capacité de cavage peut déclencher l'ouverture du clapet de décharge, provoquant l'affaissement du chargeur en cas de bennage de l'équipement en dessous de 0° à l'horizontale.

Pique-balles simple			
Capacité de levage			
Taille de la balle Diamètre x longueur mm (in)	Sens de saisie de la balle		
	Par l'extrémité kg (lb)	Par le flanc kg (lb)	Debout kg (lb)
1219 x 1219 (48 x 48) 1524 x 1219 (60 x 48)	1222 (2692)	—	—
1524 x 1524 (60 x 60)	1221 (2689)	—	—
Capacité de cavage			
1219 x 1219 (48 x 48) 1524 x 1219 (60 x 48)	1800 (3965)	—	—
1524 x 1524 (60 x 60)	1558 (3432)	—	—

Lance à balles double			
Capacité de levage			
Taille de la balle Diamètre x longueur mm (in)	Sens de saisie de la balle		
	Par l'extrémité kg (lb)	Par le flanc kg (lb)	Debout kg (lb)
1219 x 1219 (48 x 48) 1524 x 1219 (60 x 48)	1194 (2630)	—	—
1524 x 1524 (60 x 60)	1193 (2628)	—	—
Capacité de cavage			
1219 x 1219 (48 x 48) 1524 x 1219 (60 x 48)	1747 (3848)	—	—
1524 x 1524 (60 x 60)	1517 (3341)	—	—

Benne renforcée et grappin			
Capacité de levage			
Taille de la balle Diamètre x longueur mm (in)	Sens de saisie de la balle		
	Par l'extrémité kg (lb)	Par le flanc kg (lb)	Debout kg (lb)
1219 x 1219 (48 x 48)	—	1074 (2366)	—
1219 x 1524 (48 x 60)	—	—	—
1524 x 1219 (60 x 48)	—	—	—
1524 x 1524 (60 x 60)	—	—	—
Capacité de cavage			
1219 x 1219 (48 x 48)	—	452 (996)	—
1219 x 1524 (48 x 60)	—	—	—
1524 x 1219 (60 x 48)	—	—	—
1524 x 1524 (60 x 60)	—	—	—

Chargeur 520M sans mise à niveau automatique, capacités de manipulation de balle cylindrique sur tracteurs IT4 et FT4 à quatre cylindres

NOTE: Les valeurs de cavage sont les valeurs minimum calculées entre bennage complet et benne horizontale avec chargeur levé.

⚠ ATTENTION: Risque de blessures graves ou mortelles. La manipulation de balles dépassant la capacité de cavage peut déclencher l'ouverture du clapet de décharge, provoquant l'affaissement du chargeur en cas de bennage de l'équipement en dessous de 0° à l'horizontale.

Pique-balles simple			
Capacité de levage			
Taille de la balle Diamètre x longueur mm (in)	Sens de saisie de la balle		
	Par l'extrémité kg (lb)	Par le flanc kg (lb)	Debout kg (lb)
1219 x 1219 (48 x 48) 1524 x 1219 (60 x 48)	1028 (2264)	—	—
1524 x 1524 (60 x 60)	969 (2134)	—	—
Capacité de cavage			
1219 x 1219 (48 x 48) 1524 x 1219 (60 x 48)	1225 (2698)	—	—
1524 x 1524 (60 x 60)	1061 (2337)	—	—

Lance à balles double			
Capacité de levage			
Taille de la balle Diamètre x longueur mm (in)	Sens de saisie de la balle		
	Par l'extrémité kg (lb)	Par le flanc kg (lb)	Debout kg (lb)
1219 x 1219 (48 x 48) 1524 x 1219 (60 x 48)	998 (2198)	—	—
1524 x 1524 (60 x 60)	940 (2070)	—	—
Capacité de cavage			
1219 x 1219 (48 x 48) 1524 x 1219 (60 x 48)	1187 (2615)	—	—
1524 x 1524 (60 x 60)	1030 (2269)	—	—

Benne renforcée et grappin			
Capacité de levage			
Taille de la balle Diamètre x longueur mm (in)	Sens de saisie de la balle		
	Par l'extrémité kg (lb)	Par le flanc kg (lb)	Debout kg (lb)
1219 x 1219 (48 x 48)	—	707 (1557)	—
1219 x 1524 (48 x 60)	—	—	—
1524 x 1219 (60 x 48)	—	—	—
1524 x 1524 (60 x 60)	—	—	—
Capacité de cavage			
1219 x 1219 (48 x 48)	—	157 (346)	—
1219 x 1524 (48 x 60)	—	—	—
1524 x 1219 (60 x 48)	—	—	—
1524 x 1524 (60 x 60)	—	—	—

Chargeur 540M, capacités de manipulation des balles cylindriques

⚠ ATTENTION: Risque de blessures graves ou mortelles. La manipulation de balles dépassant la capacité de cavage peut déclencher l'ouverture du clapet de décharge, provoquant l'affaissement du chargeur en cas de bennage de l'équipement en dessous de 0° à l'horizontale.

NOTE: Les valeurs de cavage sont les valeurs minimum calculées entre bennage complet et benne horizontale avec chargeur levé. Caractéristiques établies pour un chargeur 540M à mise à niveau automatique monté sur un tracteur 5115M.

Pique-balles simple			
Capacité de levage			
Taille de la balle Diamètre x longueur mm (in)	Sens de saisie de la balle		
	Par l'extrémité kg (lb)	Par le flanc kg (lb)	Debout kg (lb)
1219 x 1219 (48 x 48)	1467 (3227)	—	—
1524 x 1219 (60 x 48)	1462 (3216)	—	—
1524 x 1524 (60 x 60)	1462 (3216)	—	—
Capacité de cavage			
1219 x 1219 (48 x 48)	1062 (2336)	—	—
1524 x 1219 (60 x 48)	986 (2169)	—	—
1524 x 1524 (60 x 60)	917 (2017)	—	—

Benne renforcée et grappin			
Capacité de levage			
Taille de la balle Diamètre x longueur mm (in)	Sens de saisie de la balle		
	Par l'extrémité kg (lb)	Par le flanc kg (lb)	Debout kg (lb)
1219 x 1219 (48 x 48)	1251 (2751)	1238 (2724)	1251 (2751)
1219 x 1524 (48 x 60)	1266 (2785)	1238 (2724)	1248 (2746)
1524 x 1219 (60 x 48)	1248 (2746)	1256 (2763)	1266 (2785)
1524 x 1524 (60 x 60)	1264 (2781)	1256 (2763)	1264 (2781)
Capacité de cavage			
1219 x 1219 (48 x 48)	260 (572)	305 (672)	260 (572)
1219 x 1524 (48 x 60)	243 (534)	305 (672)	190 (418)
1524 x 1219 (60 x 48)	190 (418)	208 (458)	243 (534)
1524 x 1524 (60 x 60)	185 (406)	208 (458)	185 (406)

OUO6064,0001D19-28-25MAY18

Tailles et poids des balles cylindriques

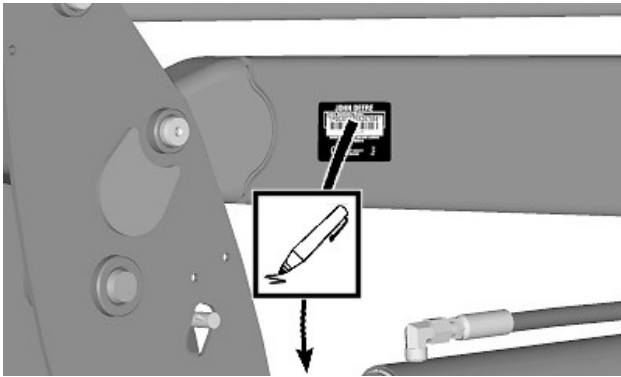
Tailles et poids des balles cylindriques		
Taille de la balle Diamètre x longueur mm (in)	Poids maximum kg (lb)	Matériau
1219 x 1219 (48 x 48)	341 (750)	Foin sec

Tailles et poids des balles cylindriques		
1524 x 1219 (60 x 48)	499 (1100)	Foin sec
1524 x 1219 (60 x 48)	795 (1750)	Ensilage
1524 x 1524 (60 x 60)	658 (1450)	Foin sec

OUO6064,0001CAE-28-08MAY17

Numéro de série

Enregistrement du numéro d'identification du produit



Chaque machine est munie de la plaquette

d'identification illustrée. Les lettres et chiffres inscrits sur la plaque constructeur identifient un composant ou un ensemble de composants. TOUS les caractères sont nécessaires pour commander des pièces, identifier une machine dans le cadre du service après-vente John Deere™ ou retrouver la trace de la machine en cas de vol. Lors des commandes de pièces, toujours fournir les numéros de modèle et de série tels qu'ils apparaissent sur cette plaquette. Ils permettent au concessionnaire John Deere™ d'apporter une assistance rapide et efficace.

La plaquette portant le numéro de série du chargeur se trouve à l'intérieur du cadre de levage, côté gauche.

Noter le numéro de série dans l'espace prévu à cet effet.

Numéro d'identification (de série) du produit:

OUO6038,0002209-28-25MAY18

Conserver les titres de propriété

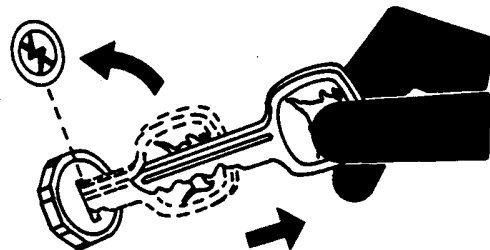


TS1680—UN—09DEC03

1. Tenir à jour un inventaire répertoriant toutes les machines et tous les numéros de série des composants. Conserver cette liste dans un lieu sûr.
2. Vérifier régulièrement la présence des plaquettes signalétiques. Signaler toute falsification aux forces de police et commander des plaquettes de rechange.
3. Les mesures suivantes peuvent également être prises:
 - Marquer les machines d'un numéro d'identification personnel.
 - Prendre des clichés couleur de chaque machine, sous différents angles.

DX,SECURE1-28-18NOV03

Remiser les machines en toute sécurité



TS230—UN—24MAY89

1. Installer des dispositifs d'alarme.
2. Quand la machine est remise:
 - Abaisser l'équipement au sol.
 - Élargir la voie de la machine au maximum pour entraver toute tentative d'enlèvement.
 - Enlever toutes les clés et les batteries.
3. Lorsque la machine est remise à l'intérieur, bloquer les issues du bâtiment au moyen d'équipements encombrants et verrouiller toutes les portes.
4. Lorsque la machine est remise à l'extérieur, la garer dans une enceinte bien éclairée.
5. Noter toute activité suspecte et signaler tout vol aux forces de police.
6. Prévenir aussi le concessionnaire John Deere en cas de disparition.

DX,SECURE2-28-18NOV03

John Deere est une marque commerciale de Deere & Company

Caractéristiques d'homologation CE

Déclaration de conformité CE—Chargeurs 520M

Deere & Company
Moline, Illinois, États-Unis

La personne mentionnée ci-dessous déclare que

Type de machine: Chargeur frontal

Modèle : 520M

satisfait aux prescriptions et exigences essentielles des directives suivantes:

Directive	Numéro	Méthode de certification
Directive machines	2006/42/CE	Autocertification, conformément à l'article 5 de la directive

Nom et adresse de la personne de la Communauté européenne autorisée à établir le dossier technique de construction:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim

Lieu de délivrance de la déclaration: Monterrey,
N.L., Mexique

Date de délivrance de la déclaration: 08er mai
2017

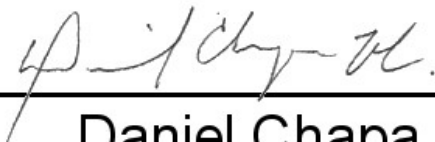
Unité de production: Industrias John Deere S.
A. de C.V.

Nom: Daniel Chapa

Titre: Directeur développement chargeurs



DXCE01—UN—28APR09


Daniel Chapa

W21972—UN—02NOV11
OUO6064,0001A08-28-18JUL17

Déclaration de conformité CE—Chargeurs 540M

Deere & Company
Moline, Illinois, États-Unis

La personne mentionnée ci-dessous déclare que

Type de machine: Chargeur frontal

Modèle : 540M

satisfait aux prescriptions et exigences essentielles des directives suivantes:

Directive	Numéro	Méthode de certification
Directive machines	2006/42/CE	Autocertification, conformément à l'article 5 de la directive

Nom et adresse de la personne de la Communauté européenne autorisée à établir le dossier technique de construction:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim

Lieu de délivrance de la déclaration: Monterrey,
N.L., Mexique

Date de délivrance de la déclaration: 08er mai
2017

Unité de production: Industrias John Deere S.
A. de C.V.

Nom: Daniel Chapa

Titre: Directeur développement chargeurs

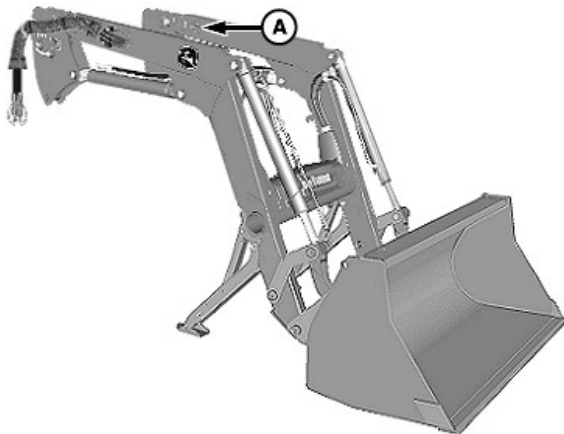


DXCE01—UN—28APR09

Daniel Chapa

W21972—UN—02NOV11
OUO6064,0001DFF-28-07FEB18

Plaque CE



W28001—UN—01JUN17

A—Plaque du numéro de série/CE

Les informations CE sont incluses sur la plaque portant le numéro de série (A) du chargeur située sur le côté intérieur de la partie gauche du cadre de levage.

Cette plaque fait partie de l'identification du chargeur. Elle indique que ce chargeur est conforme aux exigences de la directive machines 2006/42/CE.

OUO6064,0001A09-28-12JUN18

Index

A

Abréviations	00-2
Angle de braquage du tracteur	20-3
Attelage, caisson de lestage, accrochage	25-3
Avant du tracteur, accès	80-7
Tous tracteurs	80-6

B

Benne	
Déchargement	50-4
Enlèvement de matériaux en tas	50-1
Excavation.....	50-2
Mise à niveau	
Chargeurs 540M.....	50-3
Niveau	
Chargeurs 520M.....	50-2
Nivellement en marche arrière.....	50-3
Nivellement et racle en avant	50-3
Benne ou équipement	
Accrochage	
Chargeurs 520M.....	40-1
Chargeurs 540M.....	40-8
Dételage	
Chargeurs 520M.....	40-5
Chargeurs 540M.....	40-13

C

Caisson de lestage	
Attelage au tracteur	25-3
Caractéristiques	
Capacités de manipulation des balles cylindriques	
Chargeur 520M à mise à niveau automatique sur tracteurs FT4 à trois cylindres	90-87
Chargeur 520M à mise à niveau automatique sur tracteurs quatre cylindres IT4 et FT4	90-91
Chargeur 520M sans mise à niveau automatique sur tracteurs FT4 à trois cylindres	90-89
Chargeur 520M sans mise à niveau automatique sur tracteurs IT4 et FT4 à quatre cylindres ...	90-93
Chargeurs 540M.....	90-95
Chargeur 520M à mise à niveau automatique mécanique	
Tracteur 5085E (IT4) à pont avant mécanique ..	90-33
Tracteur 5090EL (FT4) à pont avant mécanique ..	90-2
Tracteur 5093E (T3) à pont avant mécanique ...	90-18
Tracteur 5100E (IT4) à pont avant mécanique ..	90-6
Tracteur 5420 à pont avant mécanique	90-34
Tracteur 5520 à pont avant mécanique	90-22
Tracteurs 3 cylindres 5045E, 5055E, 5065E et 5075E (FT4) à pont avant mécanique.....	90-10

Tracteurs 3 cylindres 5045E, 5055E, 5065E et 5075E (T3) à pont avant mécanique	90-14
Tracteurs 5085E, 5090E et 5100E (FT4) à pont avant mécanique	90-33
Tracteurs 5103, 5203, 5210, 5310, 5303 et 5403 à pont avant mécanique	90-35
Tracteurs 5225, 5235, 5235N, 5425, 5510, 5525, 5520N et 5625 à pont avant mécanique ..	90-35
Tracteurs 5415, 5615 et 5715	90-26
Tracteurs 5520, 5320 et 5410 à pont avant mécanique	90-34
Tracteurs à pont avant 5083E, 5083EN, 5093EN, 5101E et 5101EN (T3)	90-34
Tracteurs Saltillo 5076E, 5082E et 5090E (T0 — T2 4 cylindres).....	90-30
Chargeur 520M sans mise à niveau automatique	
Tracteur 5085E (IT4) à pont avant mécanique ..	90-33
Tracteur 5090EL (FT4) à pont avant mécanique ..	90-4
Tracteur 5093E (T3) à pont avant mécanique ...	90-20
Tracteur 5100E (IT4) à pont avant mécanique ..	90-8
Tracteur 5420 à pont avant mécanique	90-34
Tracteur 5520 à pont avant mécanique	90-24
Tracteurs 3 cylindres 5045E, 5055E, 5065E et 5075E (FT4) à pont avant mécanique.....	90-12
Tracteurs 3 cylindres 5045E, 5055E, 5065E et 5075E (T3) à pont avant mécanique	90-16
Tracteurs 5076E, 5082E et 5090E (T0—T2 4 cylindres).....	90-32
Tracteurs 5085E, 5090E et 5100E (FT4) à pont avant mécanique	90-33
Tracteurs 5103, 5203, 5210, 5310, 5303 et 5403 à pont avant mécanique	90-35
Tracteurs 5225, 5235, 5235N, 5425, 5510, 5525, 5520N et 5625 à pont avant mécanique ..	90-36
Tracteurs 5415, 5615 et 5715	90-28
Tracteurs 5520, 5320 et 5410 à pont avant mécanique	90-35
Tracteurs à pont avant 5083E, 5083EN, 5093EN, 5101E et 5101EN (T3)	90-34
Chargeur 540M à mise à niveau automatique mécanique	
Tracteur 6030 à 2RM	90-85
Tracteur 6135E (FT4) à pont avant mécanique ..	90-72
Tracteur 6430 Premium à pont avant mécanique ..	90-58
Tracteurs 5085M, 5090M, 5100M et 5115M (FT4) à 2RM	90-84
Tracteurs 5085M, 5090M, 5100M et 5115M (FT4) à pont avant mécanique.....	90-46
Tracteurs 5085M, 5095M, 5100M, 5105M et 5115M (IT4 et T3) à 2RM	90-85

Tracteurs 5085M, 5095M, 5100M, 5105M et 5115M (IT4 et T3) à pont avant mécanique ..	Tracteurs 6105E et 6120E (FT4) à pont avant mécanique	90-84
90-42	Tracteurs 6105M, 6115 M et 6125M 2RM ..	90-86
Tracteurs 5100ML, 5115ML et 5125ML (FT4) à pont avant mécanique	Tracteurs 6105M, 6115M et 6125M à pont avant mécanique	90-78
90-38	Tracteurs 6105R, 6115R et 6125R à 2RM ..	90-85
Tracteurs 6100D, 6115D, 6130D et 6140D (T3) à 2RM	Tracteurs 6105R, 6115R et 6125R à pont avant mécanique	90-56
90-86	Tracteurs 6403	90-81
Tracteurs 6100D, 6115D, 6130D et 6140D (T3) à pont avant mécanique	Tracteurs 6603	90-83
90-62	Paramètres	90-1
Tracteurs 6100E, 6110E, 6115E, 6125E et 6130E à pont avant mécanique	Taille et poids des balles cylindriques	90-95
90-70	Chargeur 540M	90-95
Tracteurs 6105D, 6115D, 6130D et 6140D (IT4) à pont avant mécanique	Chargeur	
90-66	Benne	
Tracteurs 6105E et 6120E (FT4) à pont avant mécanique	Déchargement	50-4
90-84	Enlèvement de matériaux en tas	50-1
Tracteurs 6105M, 6115 M et 6125M 2RM ..	Nivellement en marche arrière	50-3
90-86	Nivellement et raclage en avant	50-3
Tracteurs 6105M, 6115M et 6125M à pont avant mécanique	Contrôle de l'équipement	15-1
90-76	Élimination de la pression hydraulique	30-4
Tracteurs 6105R, 6115R et 6125R à 2RM ..	Entretien en toute sécurité (chargeur accroché au tracteur)	80-1
90-85	Grappin (suivant équipement), fonctionnement ..	05-6
Tracteurs 6105R, 6115R et 6125R à pont avant mécanique	Inspection de l'équipement	15-1
90-54	Préparation pour le rangement	85-1
Tracteurs 6403	Stationnement du tracteur avec le chargeur en place	50-6
90-80	Verrouillages d'entretien, utilisation	50-4
Tracteurs 6603	Chargeurs 520M	
90-82	Accrochage	35-1
Chargeur 540M sans mise à niveau automatique	Benne	
Tracteur 5085E (FT4 et IT4) à pont avant mécanique	Niveau	50-2
90-52	Dételage	35-5
Tracteur 5090EL à pont avant mécanique ..	Chargeurs 540M	
90-37	Accrochage	35-8
Tracteur 6030 à 2RM	Benne	
90-86	Mise à niveau	50-3
Tracteur 6135E (FT4) à pont avant mécanique ..	Dételage	35-12
90-74	Commande de débit	
Tracteur 6430 Premium à pont avant mécanique ..	Distributeur auxiliaire à commande mécanique ..	25-4
90-60	Commandes	
Tracteurs 5083E, 5093E et 5101E (T3) à pont avant mécanique	Levier multifonction (levier unique)	
90-50	Fonctionnement	
Tracteurs 5085M, 5090M, 5100M et 5115M (FT4) à 2RM	Tracteurs série 6R	30-3
90-84	Commandes, fonctionnement du levier multifonction ..	30-1
Tracteurs 5085M, 5090M, 5100M et 5115M (FT4) à pont avant mécanique	Contrôle de l'équipement	15-1
90-48	Couples de serrage pour boulonnerie	
Tracteurs 5085M, 5095M, 5100M, 5105M et 5115M (IT4 et T3) à 2RM	Boulonnerie US	80-12
90-85	Métrique	80-11
Tracteurs 5085M, 5095M, 5100M, 5105M et 5115M (IT4 et T3) à pont avant mécanique ..	Couples de serrage pour boulonnerie métrique ..	80-11
90-44	Couples de serrage pour boulonnerie US	80-12
Tracteurs 5090E et 5100E (IT4 et FT4) à pont avant mécanique		
90-84		
Tracteurs 5100ML, 5115ML et 5125ML (FT4) à pont avant mécanique		
90-40		
Tracteurs 6100D, 6115D, 6130D et 6140D (T3) à 2RM		
90-86		
Tracteurs 6100D, 6115D, 6130D et 6140D (T3) à pont avant mécanique		
90-64		
Tracteurs 6100E, 6110E, 6115E, 6125E et 6130E à pont avant mécanique		
90-71		
Tracteurs 6105D, 6115D, 6130D et 6140D (IT4) à pont avant mécanique		
90-68		

E

Élévateur à fourche, fonctionnement	65-1
---	------

Entretien

Avant du tracteur, accès	80-7
Tous tracteurs	80-6
Pose du joint torique	80-3
Raccords de flexibles, identification	
Chargeur 540M	80-9
Chargeur sur multicoupleur	
Chargeur 540M	80-8
Chargeurs 520M	80-7
Chargeur sur raccords latéraux	
Chargeur 540M	80-8
Chargeurs 520M	80-8
Conduites d'huile du chargeur 540M	80-10
Distributeurs latéraux	
Chargeurs 520M	80-9
Raccords et flexibles hydrauliques, serrage ..	80-4
Raccords hydrauliques enfichables	
Chargeur 540M	80-5
Remplacement des flexibles, raccords, conduites et connecteurs hydrauliques	80-4
Équipement (suivant équipement), remisage	85-1

F**Flexibles hydrauliques**

Contrôle	70-17
Remplacer	70-17

G**Graisse**

Universelle pour pression extrême (EP)	70-2
Utilisation d'autres lubrifiants et de lubrifiants synthétiques	70-4
Graisse universelle pour pression extrême (EP)	70-2
Grappin (suivant équipement), fonctionnement ..	05-6
Grappin à balles, utilisation	60-1
Grappin à foin, utilisation	60-1

I

Indice de charge du pneu	20-3
Inspection de l'équipement	15-1

L**Lance à balles cylindriques**

Ramassage d'une balle cylindrique	55-1
Ramassage d'une balle cylindrique sur un terrain en pente	55-2
Transport d'une balle cylindrique	55-2
Levier multifonction	
Mécanique, avec amortissement de chargeur frontal	
Chargeur 540M	30-2
Levier multifonction (levier unique)	
Fonctionnement du chargeur	
Tracteurs série 6R	
Chargeur 540M	30-3
Levier multifonction, fonctionnement du chargeur	30-1

Loader (système de chargement)

Benne	
Excavation	50-2
Entretien en toute sécurité (chargeur accroché au tracteur)	80-1
Rangement	85-1
Relevage et abaissement	50-1
Stationnement du chargeur avec l'équipement	85-1
Lubrifiants, sécurité	70-3
Lubrification et entretiens périodiques	70-1
3 et 10 premières heures	70-4
Flexibles hydrauliques	
Contrôle	70-17
Remplacer	70-17
Intervalles d'entretien	70-4
Symboles de lubrification, respect	70-2
Toutes les 10 heures de service	
Chargeurs 520M	70-5
Chargeurs 540M	70-7
Toutes les 50 heures de service	
Chargeur 540M	70-13
Chargeurs 520M	70-9

M**Maintenance**

Tracteur	
Réglage de la voie arrière	25-2
Réglage de la voie avant	25-2
Masses frontales, dépose	25-2

N

Numéro d'identification du produit, enregistrement	95-1
---	------

P**Pannes et remèdes**

Axe de mât	75-3
Benne	75-2
Hydraulique	75-1
Plaquette d'identification CE, emplacement	100-3
Pneus avant	20-3
Préparatifs pour le remisage du chargeur	85-1

R**Raccords de flexibles, identification**

Chargeur 540M	80-9
Chargeur sur multicoupleur	
Chargeur 540M	80-8
Chargeurs 520M	80-7
Chargeur sur raccords latéraux	
Chargeur 540M	80-8
Chargeurs 520M	80-8
Conduites d'huile du chargeur 540M	80-10
Distributeurs latéraux	
Chargeurs 520M	80-9

Raccords et flexibles hydrauliques, serrage	80-4
Réglage de la voie	20-3
Arrière, réglage	25-2
Avant, réglage	25-2
Réglage du verrouillage	
Distributeur auxiliaire à commande mécanique	25-4

S

Sécurité	
Prudence lors de la conduite sur les pentes et les terrains irréguliers ou accidentés.....	05-4
Sécurité de l'entretien.....	05-11
Sécurité, attention aux fuites de liquides sous haute pression	
Attention aux fuites de liquides sous haute pression	05-13, 80-3
Sécurité, lubrifiants	70-3
Sélecteur de verrouillage et régulation de débit du distributeur auxiliaire, changement	25-4

T

Tableau des couples de serrage	
Boulonnerie US	80-12
Métrique	80-11
Tableaux d'application	
Tracteurs homologués	
Chargeur 540M.....	20-1
Chargeurs 520M.....	20-1
Termes de mise en garde, compréhension.....	05-1
Tracteur	
Angle de braquage	20-3
Caisson de lestage, accrochage.....	25-3
Entretien en toute sécurité (chargeur accroché)	80-1
Indice de charge.....	20-3
Lest arrière	25-1
Levier multifonction, fonctionnement du chargeur ..	30-1
Masses frontales, dépose	25-2
Pneus avant.....	20-3
Réglage de la voie arrière.....	25-2
Réglage de la voie avant	25-2
Réglages de la voie	20-3
Stationnement du tracteur avec le chargeur en place	50-6
Transport	
Charges.....	45-1
Limitations de vitesse	45-1

John Deere vous aide à faire votre travail

Pièces de rechange John Deere



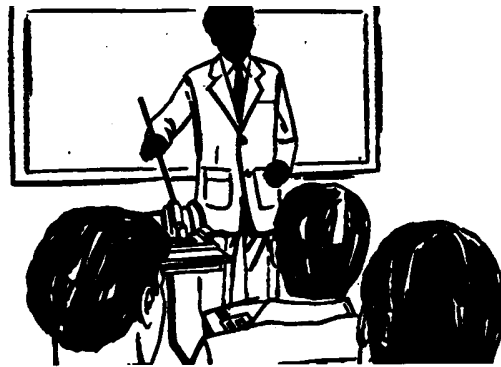
TS100—UN—23AUG88

Nous sommes en mesure de fournir dans les plus brefs délais les pièces de rechange John Deere d'origine nécessaires et ainsi de réduire au minimum les immobilisations.

Nous disposons d'un important stock de pièces en tout genre pour répondre sans délai à tous les besoins.

DX,IBC,A-28-04JUN90

Personnel après-vente qualifié



TS102—UN—23AUG88

Pour le personnel après-vente John Deere "l'école" n'est jamais finie.

Nos mécaniciens suivent régulièrement des stages afin de connaître à fond les machines qui leur sont confiées. L'apprentissage des méthodes d'entretien les plus récentes vient parfaire leurs connaissances.

Une base solide sur laquelle on peut compter.

DX,IBC,C-28-04JUN90

Outils adéquats



TS101—UN—23AUG88

Nos techniciens disposent d'appareils de mesure et d'outils de précision leur permettant de déceler et de remédier rapidement à toute défaillance pour éviter toute perte de temps et donc d'argent.

DX,IBC,B-28-04JUN90

Service rapide



TS103—UN—23AUG88

Notre objectif est de prêter assistance de façon rapide et efficace; et ce surtout "où" et "quand" cela est nécessaire.

Selon les circonstances, nous pouvons effectuer les travaux sur place ou dans nos ateliers. Faire appel à nous, c'est être sûr d'être entendu.

**LA SUPÉRIORITÉ DU SERVICE APRÈS-VENTE
JOHN DEERE: ÊTRE LÀ EN CAS DE BESOIN.**

DX,IBC,D-28-04JUN90

