

JOHN DEERE
WORLDWIDE COMMERCIAL & CONSUMER
EQUIPMENT DIVISION

Power Flow™
38 QT

OMM148541 I2

LIVRET D'ENTRETIEN



JOHN DEERE

Version nord-américaine
Imprimé aux États-Unis



INTRODUCTION

Merci d'avoir choisi un produit John Deere

Nous vous remercions de votre confiance et espérons que cette machine vous donnera toute satisfaction et fonctionnera en toute sécurité pendant de nombreuses années.

Livret d'entretien

Ce livret est une pièce importante de la machine et il doit l'accompagner même en cas de revente.

La lecture du livret d'entretien permet au propriétaire et aux tiers d'éviter des blessures ou des dommages à la machine. Suivre les indications du livret pour assurer un rendement optimal de la machine et un fonctionnement en toute sécurité. Apprendre à utiliser cette machine correctement et en toute sécurité avant de former d'autres personnes à son fonctionnement.

Si un outil est posé, utiliser les informations de sécurité et de fonctionnement contenues dans le livret d'entretien de l'outil avec le livret d'entretien de la machine pour utiliser l'outil en toute sécurité et correctement.

Ce livret ainsi que les messages de sécurité apposés sur la machine sont également disponibles en d'autres langues (voir le concessionnaire John Deere pour commander).

Les sections du livret d'entretien sont placées dans un ordre spécifique pour aider à comprendre tous les messages de sécurité à apprendre les commandes pour utiliser la machine en toute sécurité. Le livret répond également à des questions précises concernant le fonctionnement et l'entretien de la machine. Un index pratique, situé à la fin du livret, permet de trouver rapidement toute information utile.

Il se peut que la machine figurant sur les illustrations soit légèrement différente de celle utilisée, mais elle est suffisamment similaire pour permettre de comprendre les instructions.

Les indications de côté DROIT et GAUCHE s'entendent par rapport au sens normal de la marche avant. Une flèche en pointillés (----->) indique que la pièce dont il est question n'est pas illustrée.

Avant la livraison, le concessionnaire a soumis cette machine à une inspection afin de garantir des performances optimales.

Messages de sécurité

Ce livret contient des messages de sécurité ayant pour but d'attirer l'attention sur les dangers potentiels, les mesures de sécurité, les dommages possibles à la machine ainsi que des informations utiles sur le fonctionnement et

l'entretien de la machine. Lire attentivement toutes ces informations pour éviter les blessures aux personnes et les dégâts de la machine.



ATTENTION : Risque de blessures ! Ce symbole et le texte qui lui est associé signalent les dangers potentiels pouvant entraîner des blessures graves, voire mortelles, pour l'opérateur ou d'autres personnes si les risques ou les procédures sont ignorés.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Ce texte signale à l'opérateur des gestes ou des situations qui risquent d'endommager la machine.

NOTE : Des informations générales sont données tout au long de ce livret pour assister l'opérateur dans le fonctionnement ou l'entretien de la machine.

NUMÉRO D'IDENTIFICATION DU PRODUIT

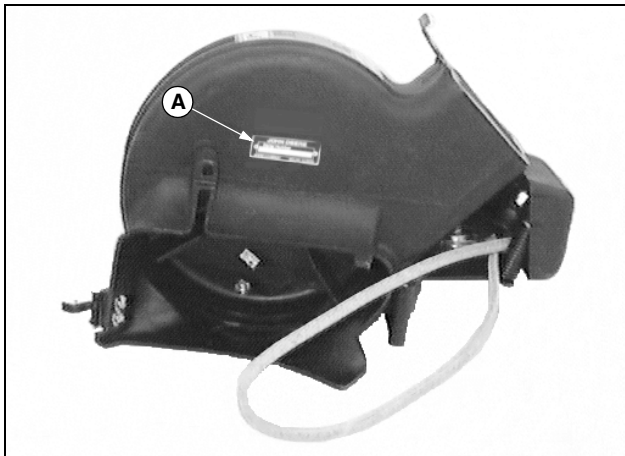
Noter les numéros d'identification

Power Flow™

38 QT pour tracteurs de pelouse Série LT N° de série
(030001 -)

Toujours fournir le numéro de modèle et le numéro de série de la machine en cas d'appel d'un centre d'entretien agréé pour des informations concernant l'entretien.

Repérer les numéros de modèle et de série du POWER FLOW et les inscrire dans les espaces prévus à cet effet ci-dessous.



M77264

DATE D'ACHAT :

CONCESSIONNAIRE :

N° TÉL. DU CONCESSIONNAIRE :

NUMÉRO DE SÉRIE DU PRODUIT (A) :

TABLE DES MATIÈRES

Sécurité	1
Préparation de la machine.....	4
Pose.....	12
Dépose	16
Fonctionnement.....	17
Pièces de rechange.....	18
Entretien	19
Remisage	21
Index.....	22

Toutes les informations, illustrations et caractéristiques contenues dans la présente publication sont à jour au moment de la mise sous presse, le constructeur se réservant le droit d'apporter sans notification toute modification jugée appropriée.

COPYRIGHT© 2002

Deere & Co.

John Deere Worldwide Commercial and
Consumer Equipment Division

Tous droits réservés

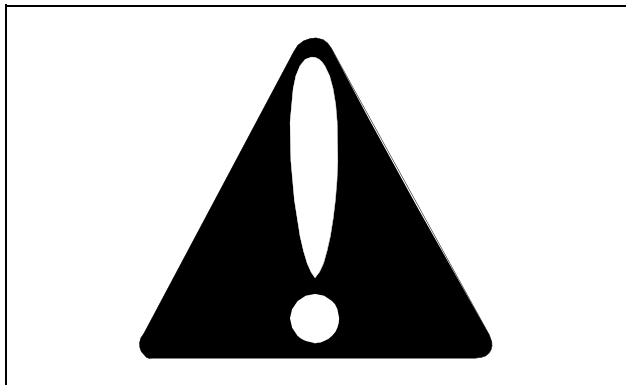
Éditions précédentes

COPYRIGHT© 2001, 1998, 1997, 1996

OMM148541 I2 - Français

SÉCURITÉ

Autocollants de sécurité



SAFETY ALERT SYMBOL

Les autocollants de sécurité présentés dans cette section sont apposés sur la machine à des emplacements importants pour attirer l'attention sur des dangers potentiels.

Sur les autocollants apposés sur la machine, le triangle de sécurité accompagne les mots DANGER, AVERTISSEMENT et ATTENTION. DANGER signale les dangers les plus graves.

Si nécessaire, le livret d'entretien signale également les dangers potentiels par des messages de sécurité précédés du mot ATTENTION et du triangle de sécurité.

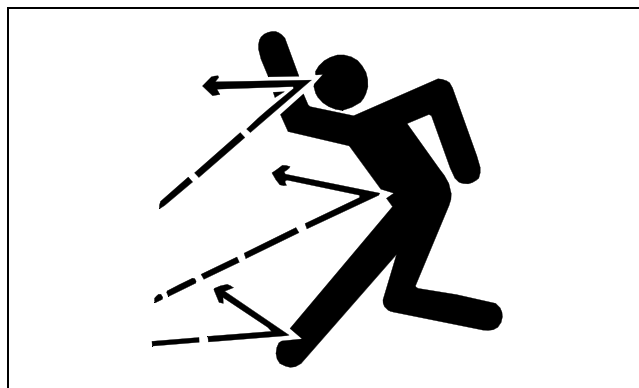
ATTENTION - Lames rotatives - Projection d'objets



M118454, M77270

Ne pas faire fonctionner la soufflante tant que le récupérateur d'herbe tout entier n'est pas solidement attaché.

Fonctionnement et sécurité



MIF

- Vérifier le fonctionnement des freins de la machine avant toute utilisation. Effectuer le réglage ou l'entretien des freins, si nécessaire.
- Inspecter la machine avant utilisation. S'assurer que la visserie est bien serrée. Réparer ou remplacer les pièces endommagées, usées ou manquantes. S'assurer que les protections et les garants sont en bon état et correctement fixés. Effectuer tous les réglages nécessaires avant d'utiliser la machine.
- Retirer de la zone de travail tout objet risquant d'être projeté. Éloigner les personnes étrangères au travail, surtout les enfants et les animaux domestiques. Arrêter la machine si quelqu'un pénètre dans la zone de travail.
- Si la machine heurte un objet, arrêter la machine et l'inspecter. Effectuer les réparations nécessaires avant de reprendre le travail. Effectuer un entretien régulier de la machine pour la maintenir en bon état de fonctionnement. S'assurer que tous les garants et toutes les protections sont bien en place.
- Ne pas laisser la machine en marche sans surveillance.
- Travailler uniquement de jour ou sous un bon éclairage artificiel.
- Ne laisser personne, surtout pas d'enfant, monter sur la machine ou l'outil.
- Ne pas laisser d'enfants ou de personnes non qualifiées se servir de la machine.
- Ne pas écouter la radio ou de la musique avec des écouteurs tout en utilisant la machine. Une utilisation sans risque exige une attention totale.
- Ne pas utiliser la machine en état d'ébriété ou sous l'influence de drogues.
- Étudier le terrain à tondre. Déterminer le meilleur parcours de tonte. Ne pas tondre si la traction ou la stabilité de l'unité de coupe sont incertaines.
- Tester tout d'abord le terrain avec la PdF désenclenchée et l'unité de coupe abaissée. Ralentir sur les terrains

SÉCURITÉ

accidentés.

Mesures de sécurité pour l'entretien

Stationnement en toute sécurité

1. Arrêter la machine sur un terrain plat, jamais en pente.
2. Désenclencher la PdF.
3. Serrer le frein de stationnement.
4. Arrêter le moteur.
5. Retirer la clé de contact.
6. Avant de quitter le siège de l'opérateur, attendre l'arrêt complet du moteur et de toutes les pièces en mouvement.

Éviter toute blessure causée par les lames en rotation



MIF

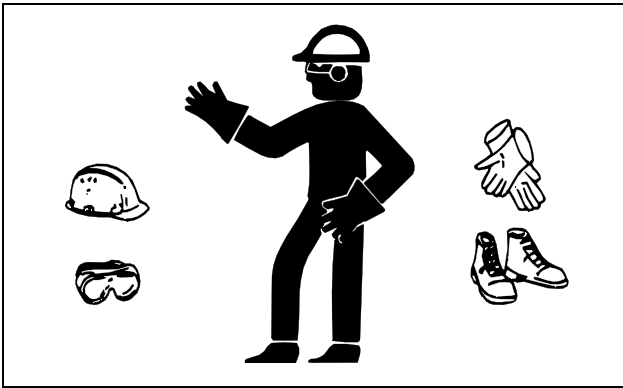
- Ne pas approcher les mains ou les pieds de la soufflante lorsque le moteur tourne.
- Arrêter le moteur avant de débrancher la soufflante.
- Ne pas faire fonctionner la soufflante tant que le récupérateur d'herbe tout entier n'est pas solidement attaché, le couvercle de la trémie n'est pas complètement FERMÉ et le système de ramassage de matériau de nouveau en position de fonctionnement.



MIF

- Se familiariser avec les procédures d'entretien avant de travailler sur la machine. Travailler dans un endroit propre et sec.
- Abaisser complètement tout outil au sol ou sur une butée mécanique d'outil existante avant d'effectuer l'entretien de l'outil.
- Ne jamais procéder au réglage ou à l'entretien de l'outil lors du déplacement de la machine. S'assurer que les dispositifs de sécurité sont bien fixés et fonctionnent correctement. Veiller à ce que la visserie soit bien serrée.
- Avant d'effectuer l'entretien de l'outil, dissiper avec précaution la pression de toutes les pièces ayant de l'énergie stockée, telles que les composants hydrauliques.
- S'assurer que toutes les pièces sont en bon état de fonctionnement et correctement posées. Effectuer immédiatement les réparations nécessaires. Remplacer les pièces usées ou cassées. Remplacer tous les autocollants illisibles ou endommagés.
- Toute modification apportée à l'outil sans autorisation préalable risque d'affecter son fonctionnement et de compromettre la sécurité de l'utilisateur. Ne pas en modifier la conception d'origine.

Vêtements de travail



MIF

- Toujours porter des lunettes de protection avec écrans latéraux lors de l'utilisation de la machine.
- Porter des vêtements ajustés au corps ainsi que l'équipement de sécurité prévu pour ce genre de travail.
- Lors de la tonte, toujours porter des chaussures robustes et des pantalons. Ne pas utiliser la machine pieds nus ou avec des sandales.
- Porter un équipement de protection approprié tel que des protège-oreilles de type bouchon. Un niveau sonore élevé peut entraîner des troubles auditifs pouvant aller jusqu'à la surdité.

PRÉPARATION DE LA MACHINE

Préparation de la machine

1. Garer la machine en toute sécurité (voir Stationnement en toute sécurité dans la section Sécurité).
2. Déposer l'unité de coupe (voir le livret d'entretien de la machine).



3. Localiser le guide de courroie avant et le support de butée (A) situés à côté de la poulie d'entraînement de l'unité de coupe.

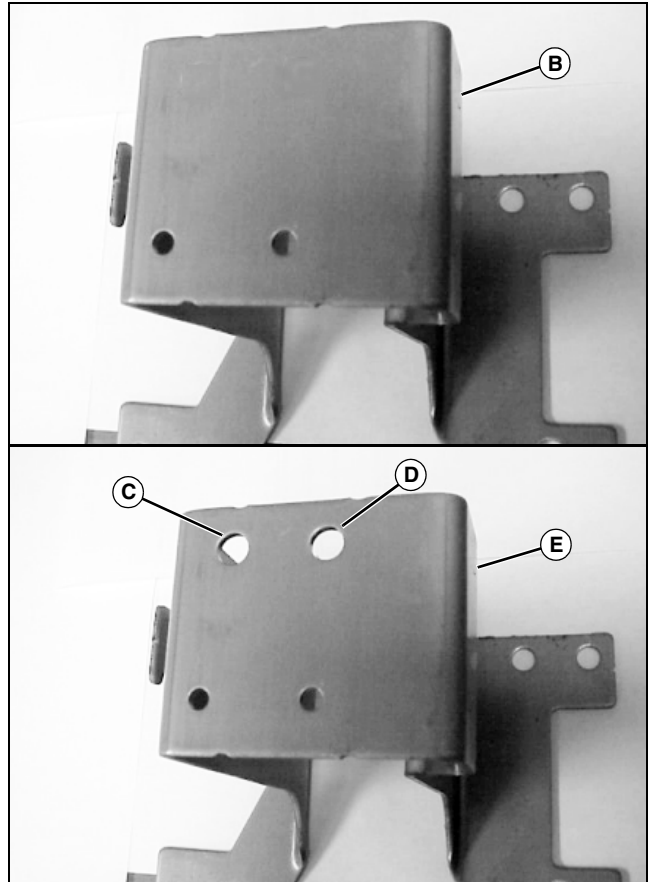


Photo : Le support a été déposé pour la clarté de la photo uniquement. C = LT133, LT150, LT155 et LT160, D = LT166, LT170 et LT180.

4. Déterminer si le support de butée dont la machine est équipée, est d'un modèle ancien (B) sans trous de pare-chocs (C et D), ou d'un modèle récent (E) avec trous de pare-chocs (C et D) :

PRÉPARATION DE LA MACHINE

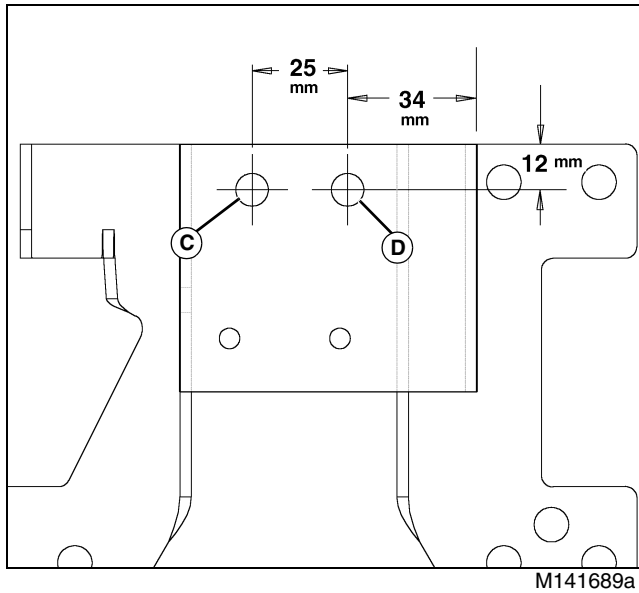
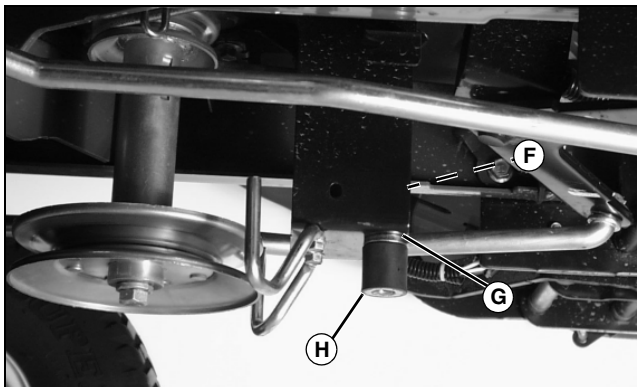
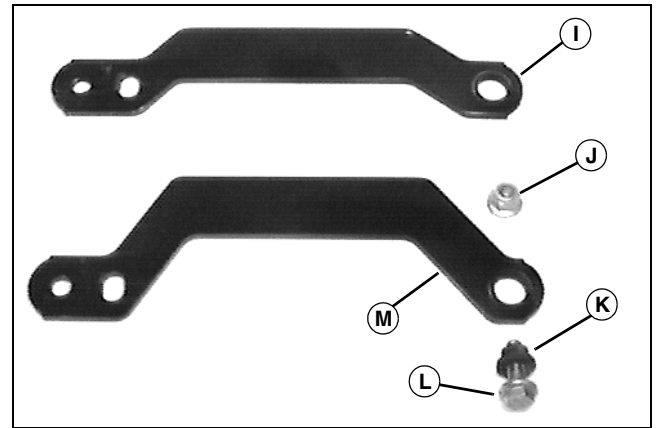


Photo : C = LT133, LT150, LT155 et LT160, D = LT166, LT170 et LT180.

- Sans trous - support modèle ancien (B), utiliser le diagramme ci-dessus et une mèche de 8,5 mm (11/32 in.) pour percer le trou approprié (C et D) selon le modèle de machine sur lequel le POWER FLOW va être posé.
- Avec trous - support modèle récent (E), utiliser le trou approprié (C ou D) selon le modèle de machine sur lequel le POWER FLOW va être posé.

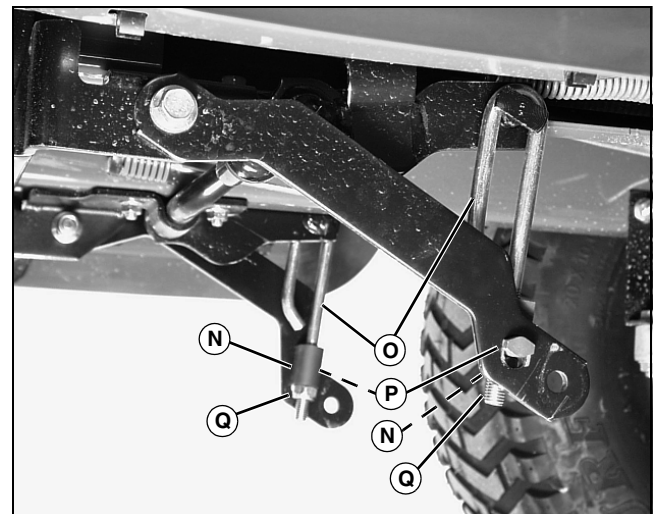


5. Poser la rondelle épaisse neuve (G) sur la butée en caoutchouc neuve (H) et les poser dans le trou correspondant. Fixer avec un écrou à embase neuf (F).



6. Ne déposer que la barre de traction arrière droite (côté d'évacuation) (I) en mettant de côté toute la visserie. Remiser la barre de traction d'origine (I) pour un usage ultérieur dans les cas où le POWER FLOW n'est pas utilisé.

7. Poser la nouvelle barre de traction (M) à décalage plus profond, en utilisant la vis (L) et la bague (K) extérieurs d'origine et l'écrou à embase (J) intérieur. Serrer l'écrous à 69 N.m (51 lb-ft).

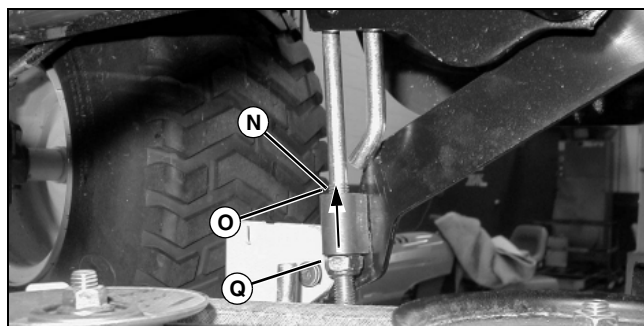


8. Déposer des deux tiges de traction arrière (O) les écrous de blocage à embase d'origine puis les remiser.

9. Déposer et inverser les bagues des tiges des barres de traction (N), broches d'ancrage (P) vers le bas (voir photo).

10. Fixer les bagues inversées (N) dans les fentes des barres de traction arrière et dans les tiges des barres de traction arrière (O) à l'aide des écrous nylock neufs plus fins (Q).

PRÉPARATION DE LA MACHINE



MX8109

Photo : Vue du côté gauche.

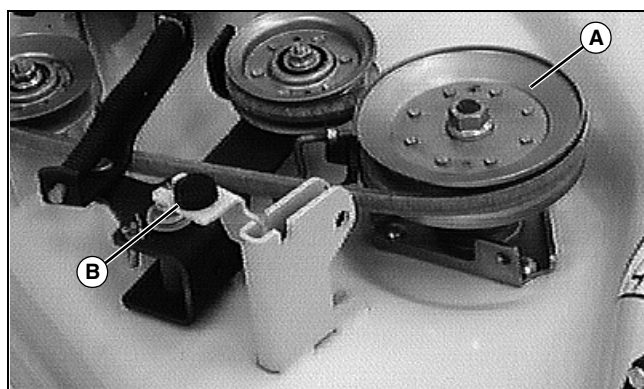
11. Tourner l'écrou de réglage (Q) dans le sens horaire jusqu'à ce qu'un filetage de bielle de traction (N) de 5 mm (13/64 in.) de longueur se montre sur le bord supérieur de la bague (O). Faire de même pour le côté droit. Ceci permet d'effectuer le point de départ du réglage.

NOTE : Les réglages de niveau finaux se font une fois l'unité de coupe posée. Des réglages supplémentaires peuvent être nécessaires pour s'assurer que le carter peut être verrouillé en position de transport.

Préparation de l'unité de coupe

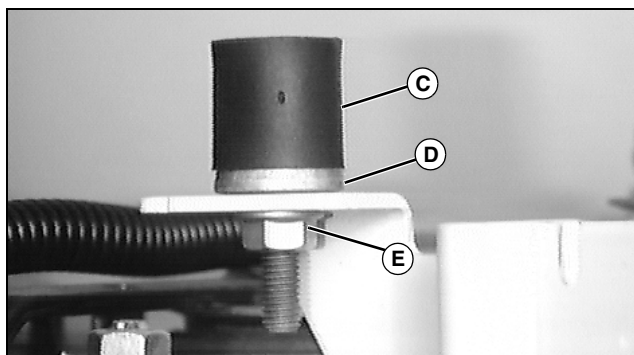


ATTENTION : Risque de blessures ! Les ressorts sont sous haute tension. Faire preuve de prudence pendant la pose et la dépose.



M85731

1. Sur l'unité de coupe, déposer la courroie d'entraînement de la poulie de l'axe droit (A) uniquement.
2. Déposer et remiser la butée en caoutchouc (B) du support de traction arrière.



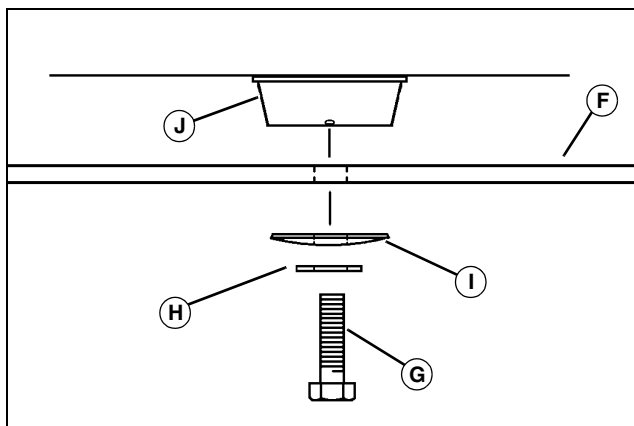
M93283

3. Poser la rondelle épaisse neuve (D) et la butée en caoutchouc (C) sur la partie supérieure du support de traction arrière. Fixer avec un écrou à embase neuf (E).



ATTENTION : Risque de blessures ! Les lames de l'unité de coupe sont tranchantes. Toujours porter des gants pour manipuler ou travailler à proximité des lames de l'unité de coupe.

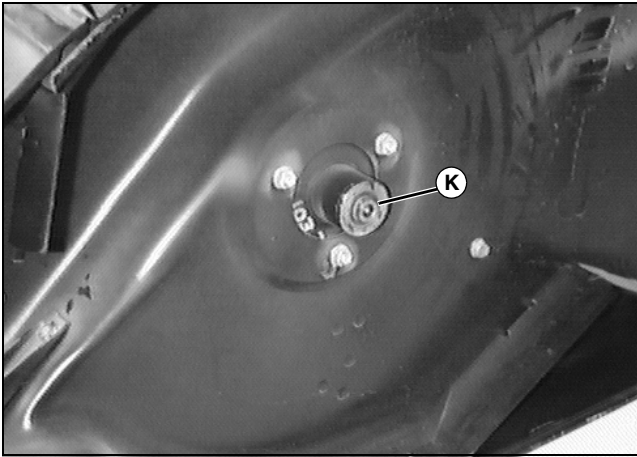
NOTE : Placer un morceau de bois entre la lame et le carter pour éviter que la lame ne tourne pendant sa pose ou sa dépose.



M88112g

4. Déposer la lame droite (F) de l'unité de coupe (côté évacuation) en déposant la vis (G), la rondelle plate (H), la rondelle de la coupelle (I) et la coupelle du déflecteur (J).

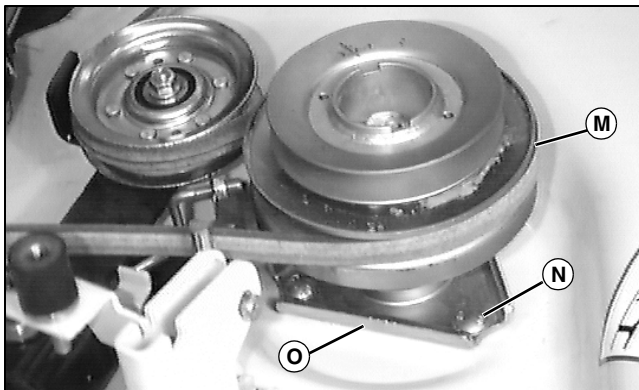
PRÉPARATION DE LA MACHINE



M57635

5. Déposer et mettre de côté l'axe droit de l'unité de coupe (K) et la visserie (l'axe d'origine peut être utilisé pour remplacer l'axe gauche).

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! S'assurer que l'axe de la poulie double est bien centré dans l'orifice de montage de façon à ce que les extrémités des lames n'entrent pas en contact entre elles ou avec les côtés de l'unité de coupe une fois posées.



M93282

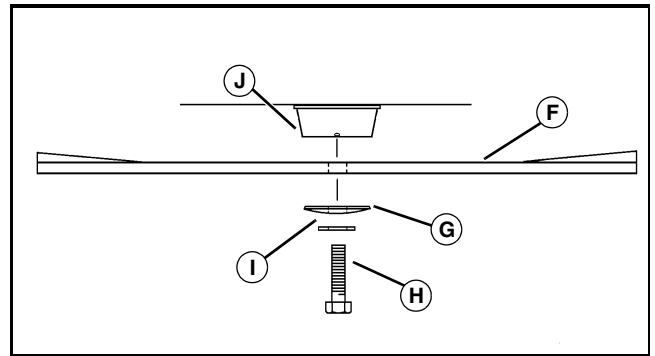
6. Poser la nouvelle poulie double (O) de façon à ce qu'elle soit bien centrée dans l'orifice de montage. Fixer avec la visserie (N) déposée auparavant. Serrer les écrous à embase à 27 N.m (240 lb-in.).

7. Poser la courroie d'entraînement de l'unité de coupe sur la poulie inférieure (M).



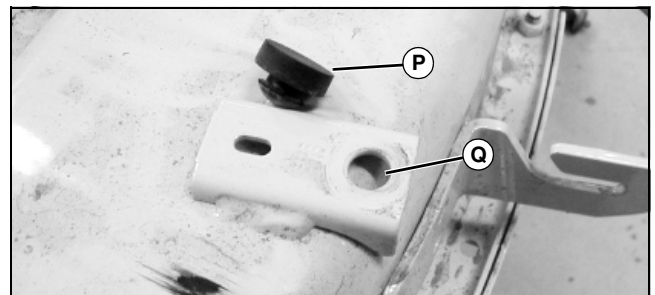
ATTENTION : Risque de blessures ! Les lames de l'unité de coupe sont tranchantes. Toujours porter des gants pour manipuler ou travailler à proximité des lames.

NOTE : Placer un morceau de bois entre la lame et le carter pour éviter que la lame ne tourne pendant sa pose ou sa dépose.



M88112g

8. Nettoyer et poser la coupelle du déflecteur (J), la lame de l'unité de coupe (F), la rondelle de la coupelle (G) face concave vers la lame, la rondelle plate (I) et la vis (H). Serrer la vis à 53 N.m (39 lb-ft).



MX8106

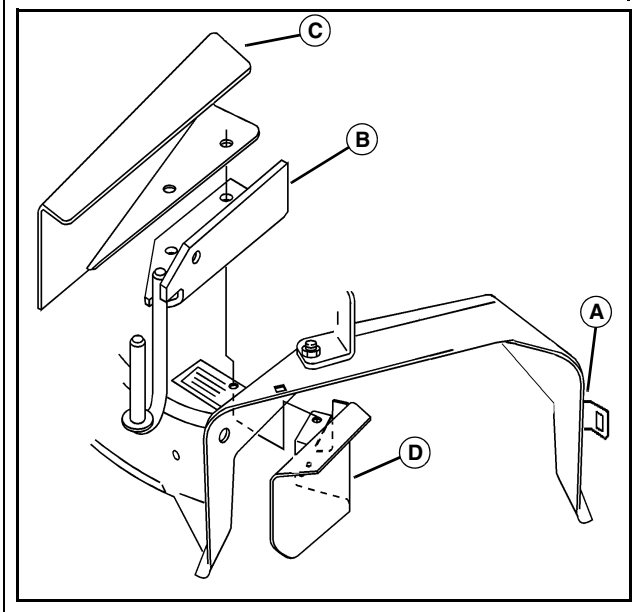
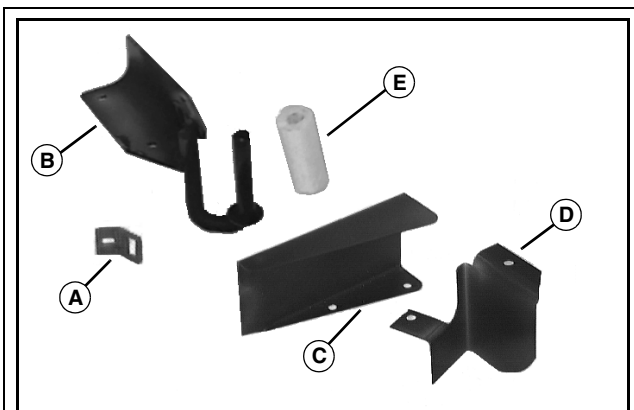
9. Déposer la butée en caoutchouc (P) de l'orifice du support avant (Q). Mettre de côté pour l'utiliser lorsque le POWER FLOW est déposé.

PRÉPARATION DE LA MACHINE

Pose des quatre supports de montage

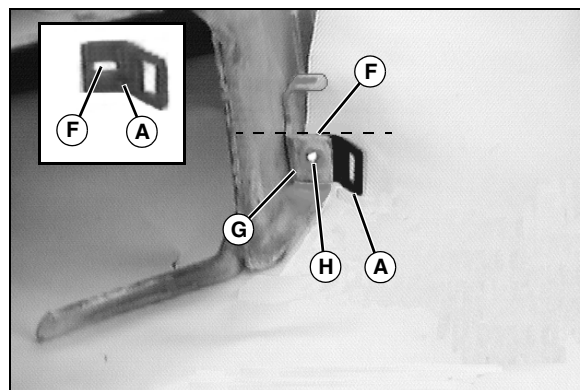


ATTENTION : Risque de blessures ! Les lames de l'unité de coupe sont tranchantes. Toujours porter des gants pour manipuler ou travailler à proximité des lames.



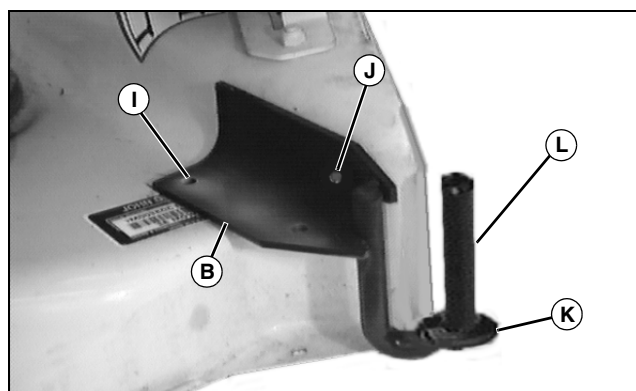
M77258, M77263

- A - Support A**
- B - Support B**
- C - Support C**
- D - Support D**
- E - Gabarit en mousse - Ne pas utiliser**



M77258a, M77259

1. En utilisant le support A comme gabarit, placer l'angle du support (A) contre le bord du support (G) sur le carter. Aligner le bord supérieur du support (A) sur le bord supérieur du support (G) et marquer un repère au centre de la fente (F). Percer un trou (H) de 7 mm (9/32 in.).
2. Poser le support (A) avec une vis et un écrou de 6 mm. Fixer l'écrou sur l'envers du support (A).
3. Soulever et maintenir le déflecteur éloigné à l'aide d'une bande adhésive.



M77255a

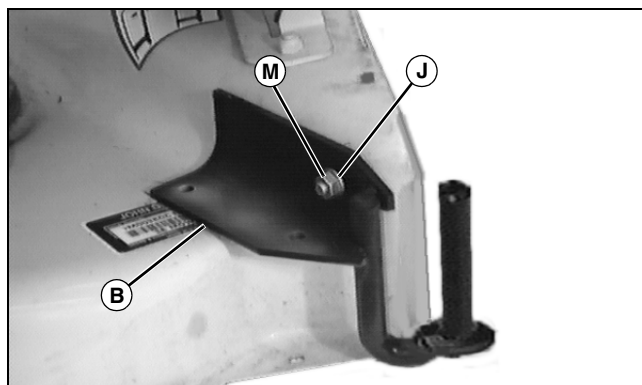
4. Placer le support (B) dans l'angle du carter comme illustré. Faire glisser le supérieur à l'intérieur sur le carter jusqu'à ce que la rondelle soudée (K) entre en contact avec le carter. Placer le support de sorte que le montant (L) soit parallèle au carter en même temps que la rondelle est en contact avec le carter et le support bien serré dans l'angle du carter. Tracer les trous (I et J) sur le carter.

NOTE : La base du support ne doit pas reposer à plat sur le carter.

5. Percer deux trous de 9 mm (11/32 in.) dans le carter aux repères (I) et (J).

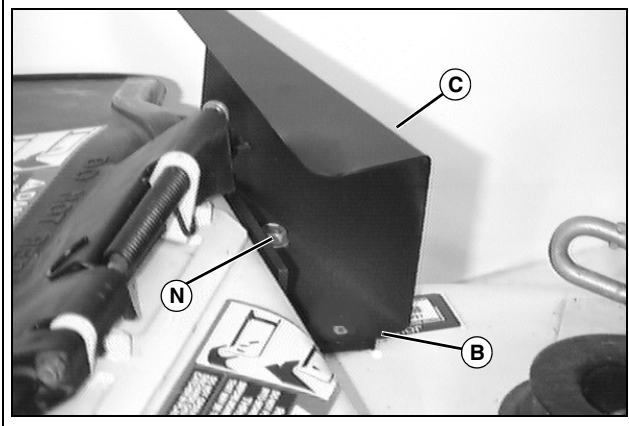
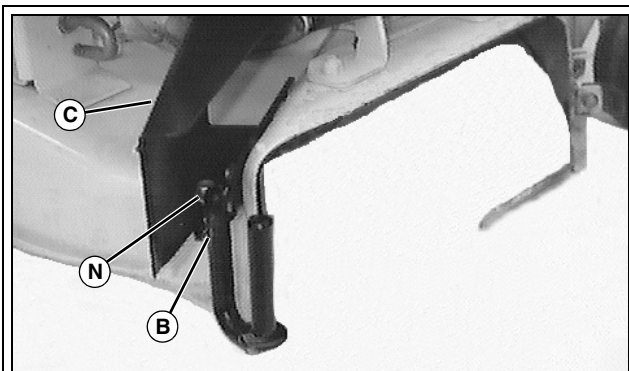
PRÉPARATION DE LA MACHINE

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! L'écrou (M) doit se trouver à l'extérieur du carter comme illustré.



M77256a

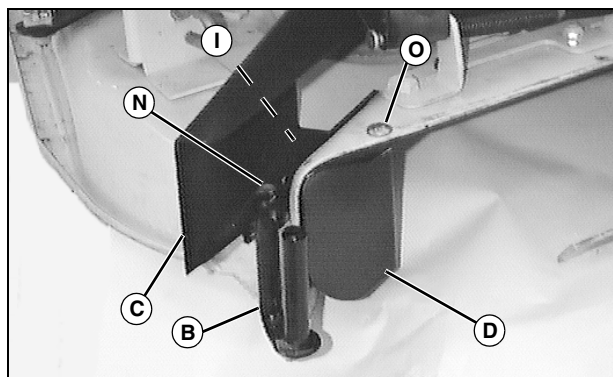
6. Fixer le côté du support (B) avec un écrou et une vis de 8 mm (M) dans le trou (J) afin de le maintenir. Serrer l'écrou.



M77262, M77257a

Photo : La photo du bas montre l'autre côté du support (C).

7. Positionner le support (C) sur le support (B) et fixer avec une vis de 8 mm et un écrou (M) dans le trou. Ne pas serrer l'écrou à ce stade.



M77261

8. Placer le support (D) sous l'unité de coupe et aligner le trou dans le support (D) avec les trous (I) de l'unité de coupe et des supports (B) et (C). Serrer avec l'écrou et la vis de 8 mm avec l'écrou sur le haut du carter.

9. Aligner le trou supérieur du support (D) avec le trou de l'unité de coupe et poser une vis de carrosserie (O) et un écrou.

10. Tout en pressant le support (C) contre le support (B), serrer l'écrou (N). S'assurer que la courroie du POWER FLOW ne frotte pas contre le support (C) une fois posée.

11. Serrer tous les écrous.

12. Ôter la bande adhésive et relâcher le déflecteur.

13. Poser l'unité de coupe sur la machine (voir le livret d'entretien de la machine).

14. Inspecter et régler le frein de l'axe (voir le livret d'entretien de la machine).

Réglage de la hauteur maximum du carter de coupe

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! La hauteur de coupe maximum ne doit pas dépasser 89 mm (3-1/2 in.) lorsque le Power Flow est utilisé. S'assurer également que les pneus sont correctement gonflés.

1. Vérifier la pression des pneus (voir le livret d'entretien de la machine).

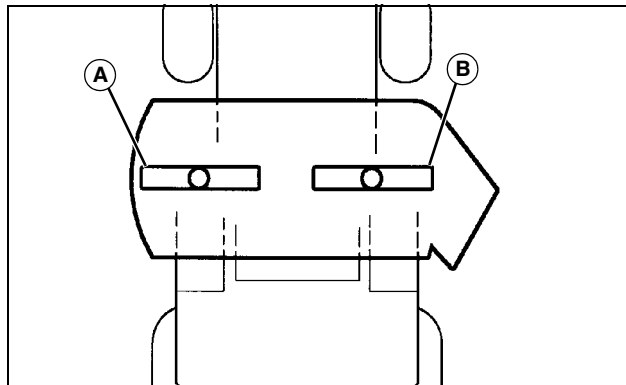
NOTE : Une fois cette étape effectuée, l'échelle du bouton de commande de la hauteur de coupe ne correspond plus directement à la hauteur d'extrémité de la lame. Chaque incrément correspond à une hauteur de coupe inférieure au réglage de l'autocollant d'environ 13-19 mm (1/2-3/4 in.).

2. Tirer le levier de relevage ou appuyer sur la pédale de relevage à fond en position de transport verrouillé (supérieure).

PRÉPARATION DE LA MACHINE



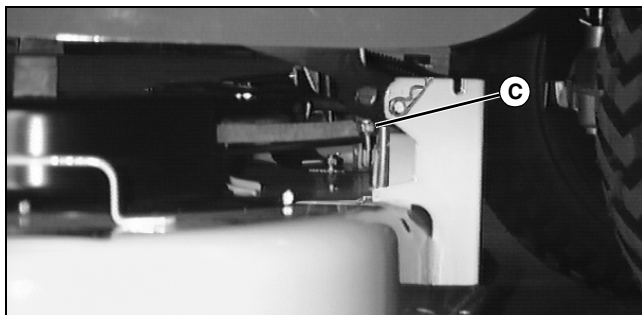
ATTENTION : Risque de blessures ! Les lames de l'unité de coupe sont tranchantes. Toujours porter des gants pour manipuler ou travailler à proximité des lames.



MX8463

3. Tourner la lame gauche (A) comme illustré. Tenir la courroie d'entraînement et tourner la lame droite (B) comme indiqué sur le schéma.

4. Mesurer la distance entre le sol et les pointes extérieures des lames. Les deux distances mesurées ne doivent pas être supérieures à 89 mm (3-1/2 in.) et l'écart entre les deux mesures ne doit pas être supérieur à 3 mm (1/8 in.).



M88484

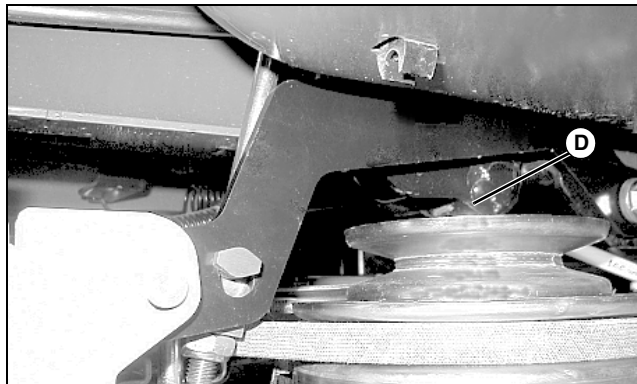
Photo : Vue du côté gauche.

5. Si une des mesures est supérieure au maximum, régler les tiges de traction arrière jusqu'à ce que la mesure maximum soit obtenue des deux côtés. Tourner l'écrou (C) dans le sens anti-horaire pour abaisser l'unité de coupe et dans le sens horaire pour la relever.

6. Régler l'assiette longitudinale de l'unité de coupe en suivant la procédure décrite dans le livret d'entretien de la machine. Ne pas oublier que la hauteur de coupe est inférieure au réglage de l'autocollant d'environ 13-19 mm (1/2-3/4 in.).

7. Faire fonctionner plusieurs fois le levier de relevage et d'abaissement par une tierce personne afin de pouvoir observer le nouvel axe de la poulie double de droite :

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Un écart adéquat entre l'arbre de relevage de la machine et le haut de l'axe de la poulie double est nécessaire afin de ne pas endommager le système.



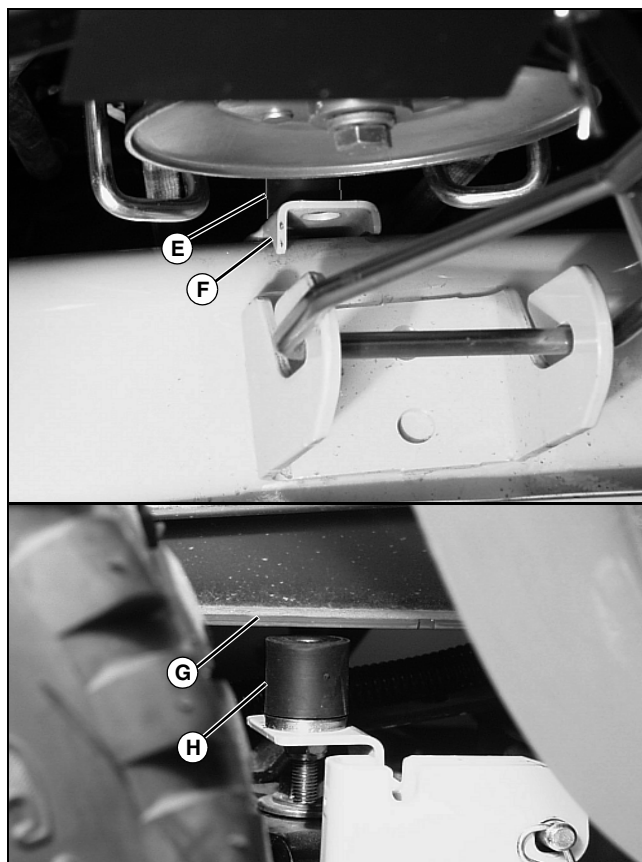
MX8108

- L'axe de poulie double ne doit pas entrer en contact avec le bord inférieur du support de soudure de l'arbre de relevage (D). Il doit y avoir un écartement de 6 mm (1/4 in.) minimum.
- S'il y a un contact ou si l'écart est inférieur au minimum requis, contacter le concessionnaire John Deere.

NOTE : Une résistance plus forte peut se faire sentir lorsque le levier de relevage est bloqué en position de transport (position haute).

8. Mettre le levier de relevage en position de transport (position haute).

PRÉPARATION DE LA MACHINE



MX7769, MX7770

9. Vérifier l'alignement entre la butée en caoutchouc avant (E) et le support de butée de l'unité de coupe (F), et la butée arrière droite (G) et le longeron du châssis (H). Régler si nécessaire.

POSE

Lestage avant



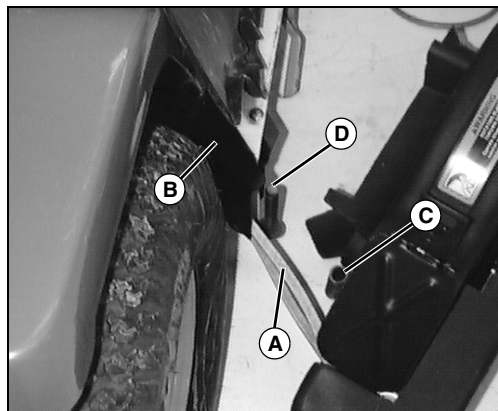
ATTENTION : Risque de blessures ! Pour maintenir une bonne stabilité de la machine, un lestage avant est recommandé si la machine est utilisée sur des pentes ou si elle est équipée d'une ensacheuse d'herbe arrière.

- Un lest de 14 kg (30 lb) peut être ajouté sur chaque roue avant.
- Voir le livret d'entretien de l'ensacheuse pour obtenir des informations concernant un lestage adéquat de la machine.

Pose de la courroie et du Power Flow

NOTE : L'unité de coupe doit être posée avant le POWER FLOW. Voir le livret d'entretien de l'unité de coupe pour la pose sur la machine.

1. Poser l'unité de coupe. Maintenir le déflecteur éloigné vers le haut avec du ruban adhésif.



M77264, M77269

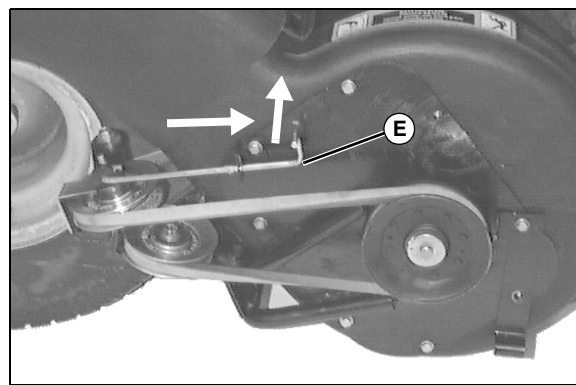
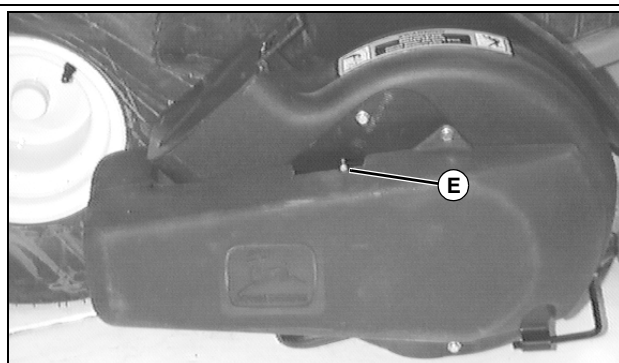
2. Positionner la courroie (A) du POWER FLOW (croisée) entre le support du guide de courroie (B) et le carter de coupe.

3. Faire glisser le tube du POWER FLOW (C) sur la broche du support de montage (D).



ATTENTION : Risque de blessures ! Le protège-courroie a été déposé pour la clarté de la photo uniquement. NE PAS utiliser le POWER FLOW si le protège-courroie n'est pas en place.

NOTE : Le levier de verrouillage est expédié en position bloquée pour relâcher la tension de la courroie pour l'installation.

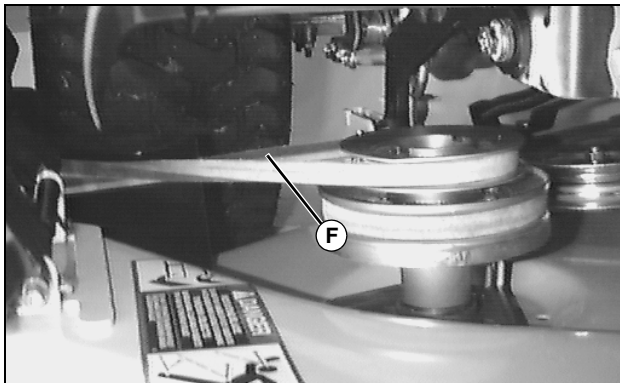


M77271, M77265

Photo : Protège-courroie déposé pour la clarté de la photo uniquement.

4. Vérifier que le levier de verrouillage (E) est bloqué. Si nécessaire, tirer le levier vers l'extérieur et soulever pour bloquer.

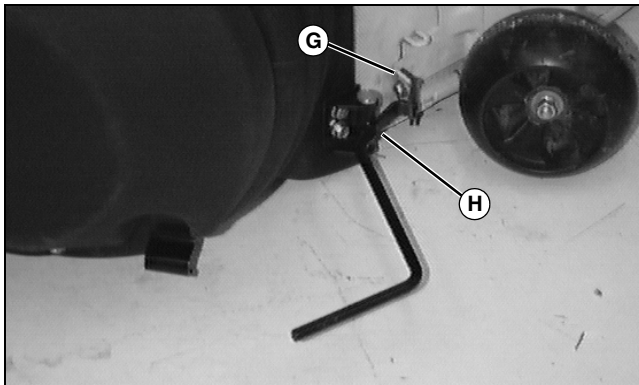
IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! La courroie doit être croisée pour que le POWER FLOW fonctionne correctement.



M93284

5. Poser la courroie (croisée) (F) sur la poulie de l'unité de coupe.

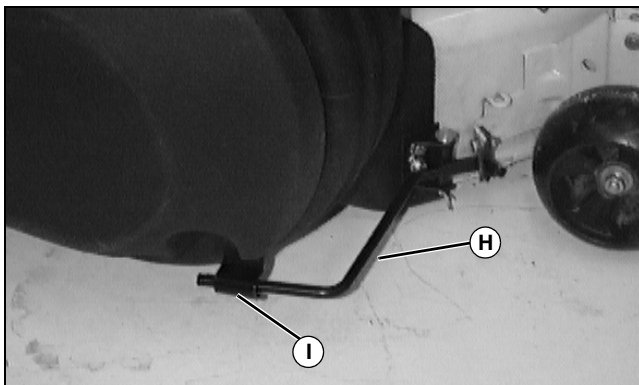
NOTE : Lorsque le POWER FLOW est basculé en position, la tension de la courroie de l'unité de coupe relâche le levier de verrouillage.



M77267

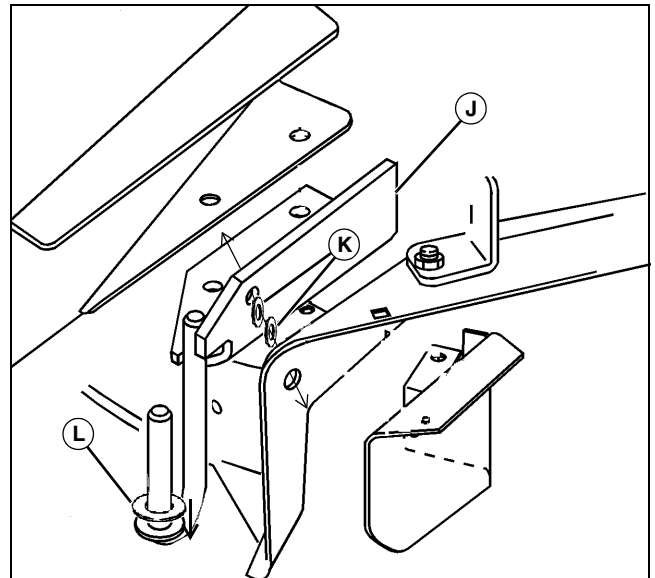
6. Basculer le POWER FLOW en position et accrocher la poignée (H) dans le support (G).

NOTE : Le POWER FLOW doit être au niveau du carter de coupe une fois la poignée (H) dans le support (I).



M77268

7. Accrocher la poignée (H) sous le support (I).



M77292

8. Si le POWER FLOW est mal réglé, ajouter des rondelles pour ajuster :

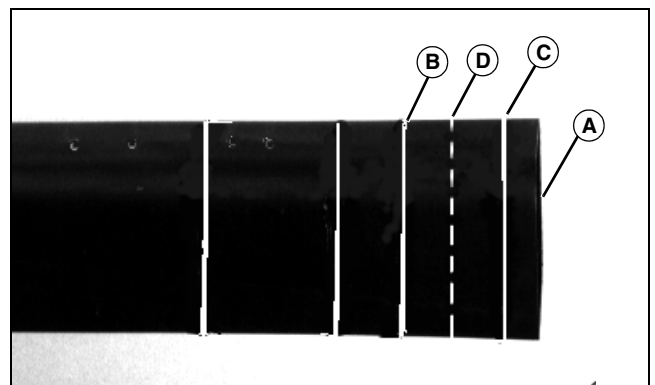
- **Pour mettre le POWER FLOW à niveau :** Insérer une ou deux rondelles (K) entre le support (J) et le carter de coupe pour mettre le POWER FLOW à niveau.
- **Pour relever le POWER FLOW :** Mettre une grande rondelle (L) sur la broche du support (J) pour relever le POWER FLOW.

9. Ôter la bande adhésive et relâcher la goulotte du déflecteur.

Préparation de la goulotte pour l'outil d'ensachage

NOTE : Suivre cette procédure pour le POWER FLOW de 6 1/2 boisseaux uniquement. Voir le livret d'entretien du POWER FLOW de 7 boisseaux.

1. Couper la goulotte :



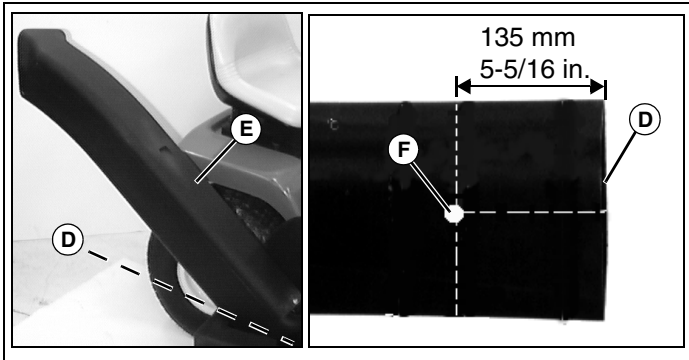
M74108

- Mesurer 70 mm (2.75 in.) de l'extrémité de la

POSE

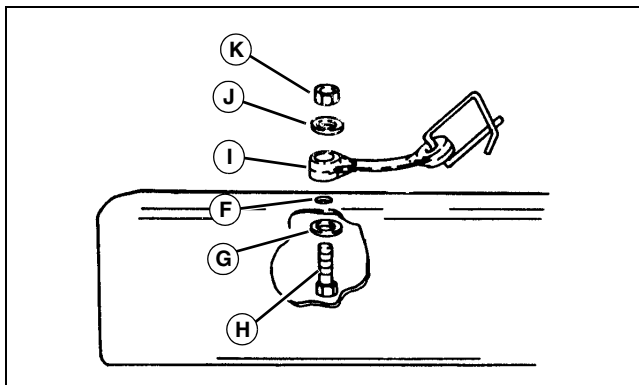
goulotte (A) [centrer entre la ligne (B et C)] et tracer une ligne (D).

- Découper la goulotte au niveau de la ligne (D).



M77285, M74108a

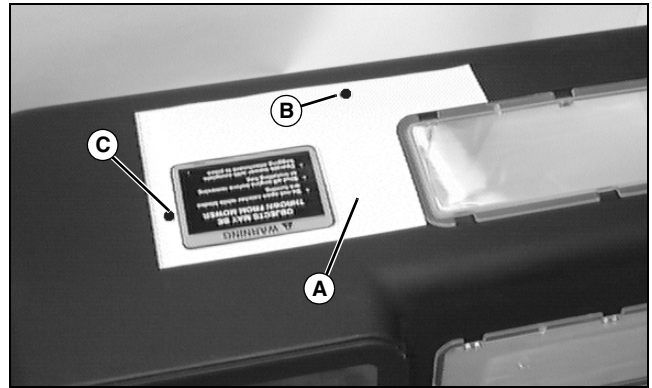
2. Vu du haut (E) de la goulotte, mesurer 135 mm (5-5/16 in.) à partir du rebord de la goulotte (D) et son centre et percer un trou (F) de 6 mm (1/4 in.).



M74109

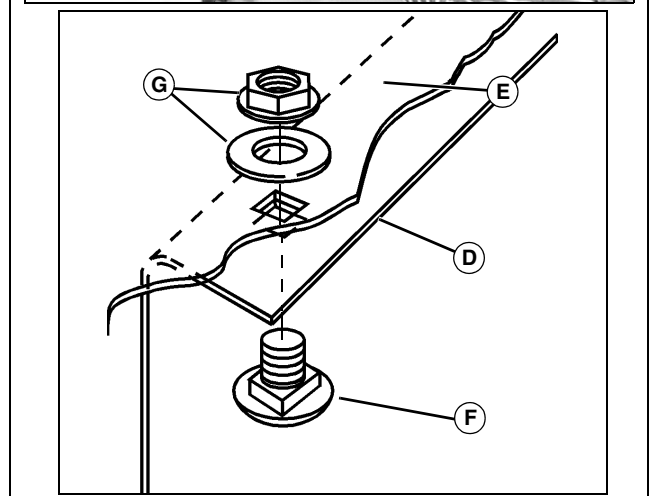
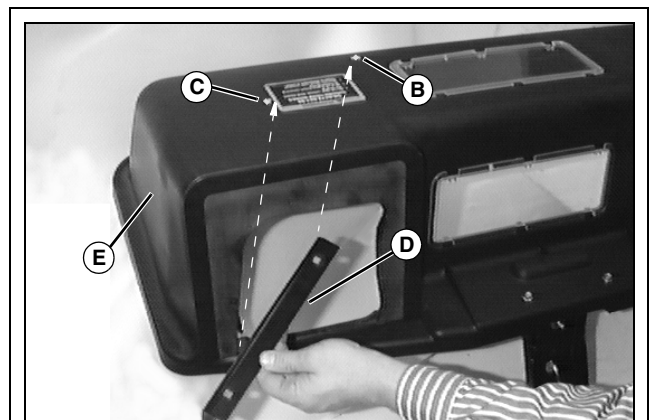
3. Poser la rondelle (G) sur la vis (H). Insérer la vis avec la rondelle dans le trou (F) dans l'intérieur de la goulotte.
4. Serrer le loquet (I) sur la goulotte à l'aide d'une rondelle (J) et d'un écrou (K).

Pose du déflecteur dans la trémie



M77274

1. Décoller le film au dos du gabarit (A) et poser ce dernier sur la trémie (voir photo).
2. Percer un trou de 7 mm (9/32 in.) aux repères (B) et (C). Retirer le gabarit.

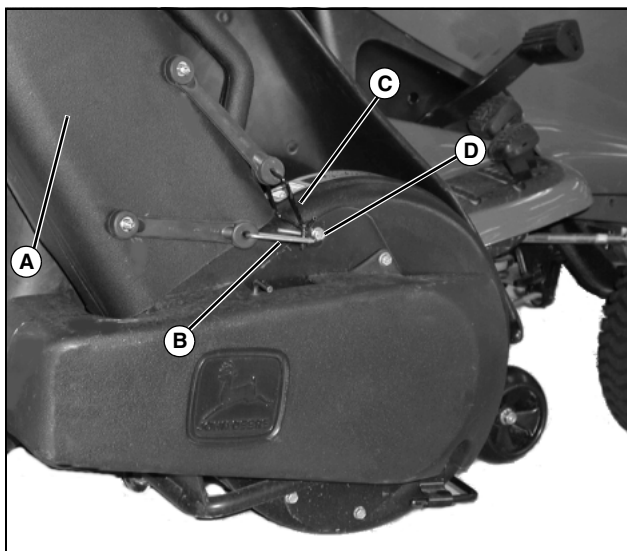


M77275, M77279

3. Poser le déflecteur (D) dans la trémie (E) et fixer à l'aide de deux vis de carrosserie de 6 mm (F) à l'intérieur de la trémie et deux rondelles et écrous (G) à l'extérieur de la trémie.

Pose de la goulotte

1. Insérer la goulotte dans l'ouverture supérieure de l'ensacheuse ou dans la goulotte supérieure (en cas de fixation à un chariot).



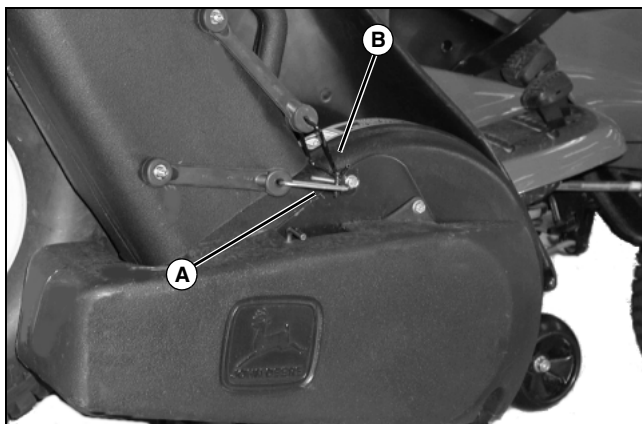
MX17563

2. Faire glisser la goulotte (A) sur le POWER FLOW et connecter les verrous (B et C) au support (D) sur la soufflante.

DÉPOSE

Dépose de la soufflante

1. Garer la machine en toute sécurité (voir Stationnement en toute sécurité dans la section Sécurité).

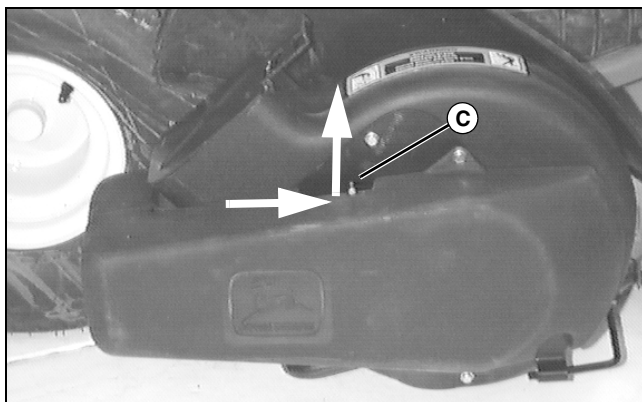


MX17563

2. Relâcher les verrous de la goulotte (A et B) et déposer la goulotte du POWER FLOW.

3. Ouvrir le couvercle de la trémie pour faciliter la dépose de la goulotte.

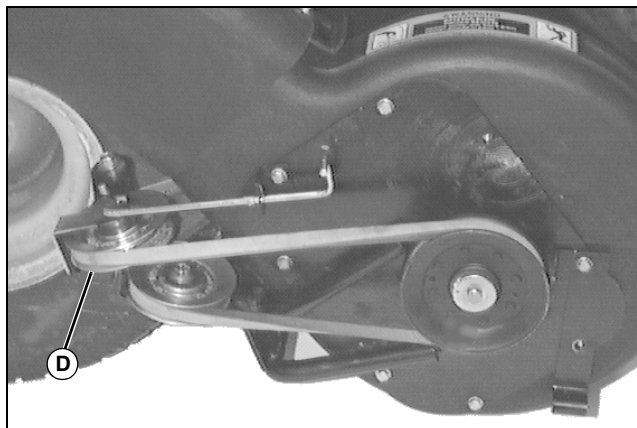
4. Déposer la goulotte de la soufflante.



M77271

5. Tirer et relever le levier de verrouillage (C) pour verrouiller.

6. Ouvrir le POWER FLOW.



M77265

7. Déposer la courroie (D) de la poulie double.

8. Relever le POWER FLOW de la broche de montage.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! L'accumulation de résidus d'herbe affecte le fonctionnement de la soufflante. Nettoyer l'accumulation de résidus d'herbe avant qu'elle ne sèche pour un nettoyage plus facile.

9. Nettoyer toutes les pièces de l'outil, surtout le logement interne.



ATTENTION : Risque de blessures ! Lors de la dépose de l'outil, déposer également le lest ajouté sur la machine.

N'utiliser que des accessoires et des outils recommandés par le constructeur.

10. Déposer le lest.

Obstruction pendant l'ensachage

Surveiller régulièrement l'indicateur de débit sur l'ensacheuse arrière ou la goulotte du POWER FLOW pour vérifier qu'il n'y a pas de perte de débit d'air.

Si l'unité de coupe laisse des traînées de résidus de coupe ou si les résidus sont projetés latéralement, regarder si la goulotte est bouchée, si les sacs sont pleins ou si la soufflante fonctionne mal (selon modèle).

Si l'herbe s'accumule à la sortie de la goulotte d'évacuation du carter de coupe, s'assurer que l'ensacheuse arrière ou la goulotte du POWER FLOW ne sont pas obstruées et que la soufflante fonctionne correctement (selon modèle).

Descente du tracteur pour inspecter ou débarrasser le système de ramassage de matériau



ATTENTION : Risque de blessures ! Les lames rotatives sont dangereuses.

- **Garer la machine en toute sécurité et serrer le frein de stationnement avant de quitter le siège.**
- **Arrêter l'unité de coupe.**
- **Arrêter le moteur.**

Avant de quitter le siège :

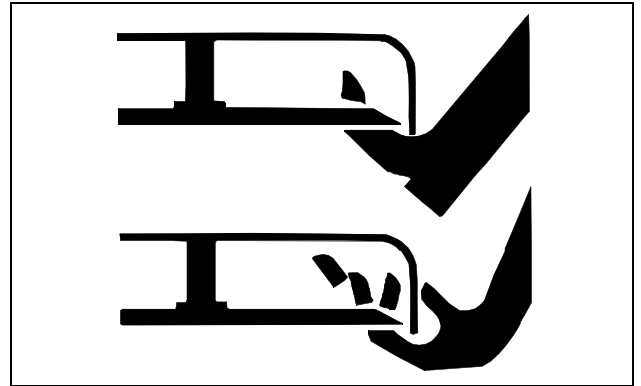
1. Arrêter la machine.
2. Désenclencher les lames de l'unité de coupe.
3. Mettre la manette des gaz sur ralenti.
4. Abaisser l'unité de coupe au sol.
5. Serrer le frein de stationnement.
6. Arrêter le moteur.
7. Retirer la clé de contact.
8. Attendre l'arrêt de toutes les pièces en mouvement.

Inspection et débouillage du système de ramassage de matériau

Retirer les résidus des points suivants.



ATTENTION : Risque de blessures ! Pour éviter toute blessure par les lames, ne pas essayer de débarrasser la goulotte d'évacuation lorsque le moteur tourne.



1. Ouvrir le couvercle de la trémie. Vérifier la sortie de la goulotte.
2. Déposer la goulotte du carter de l'unité de coupe ou de la soufflante (selon modèle). Vérifier l'entrée de la goulotte.
3. S'assurer qu'il n'y a pas de débris sous le carter de coupe.

PIÈCES DE RECHANGE

Documentation d'entretien

Pour obtenir un exemplaire du catalogue de pièces détachées ou le livret technique de la machine, contacter :

- **États-Unis et Canada** : 1-800-522-7448.
- **Autres pays** : Contacter le concessionnaire John Deere.

Pièces de rechange

L'utilisation des pièces détachées et des graisses de haute qualité John Deere, disponibles auprès du concessionnaire est recommandée.

Les références peuvent changer. Utiliser les références ci-dessous pour la commande de pièces détachées. Si une référence a changé, le concessionnaire John Deere connaît le numéro le plus récent.

Lors de la commande, mentionner les numéros de série de la machine et du moteur. Il s'agit des numéros inscrits dans la section Identification du produit au début de ce livret.

Références

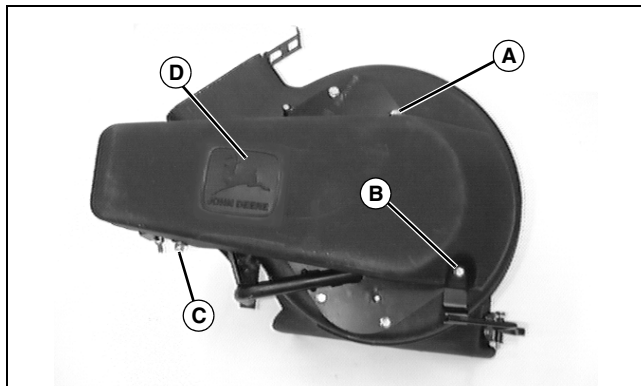
PIÈCE	RÉFÉRENCE
Courroie (tondeuse de 38 in.)	M47765

(Les références peuvent changer sans préavis et peuvent varier en dehors des États-Unis.)

ENTRETIEN

Dépose de la courroie du Power Flow

NOTE : Le **POWER FLOW** a été déposé pour la clarté de la photo. La courroie peut être déposée lorsque la soufflante est attachée au carter.

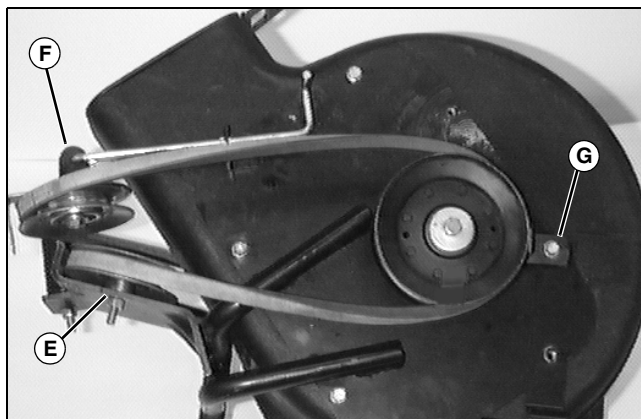


M77280

1. Déposer les vis (A) et (B), l'écrou et la rondelle (C).
2. Déposer le protège-courroie du POWER FLOW (D).

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels !

- La courroie **DOIT** être posée comme indiqué pour assurer un fonctionnement correct de la soufflante.
- Noter la position des guides-courroie avant de desserrer les écrous et de déposer la courroie usagée.



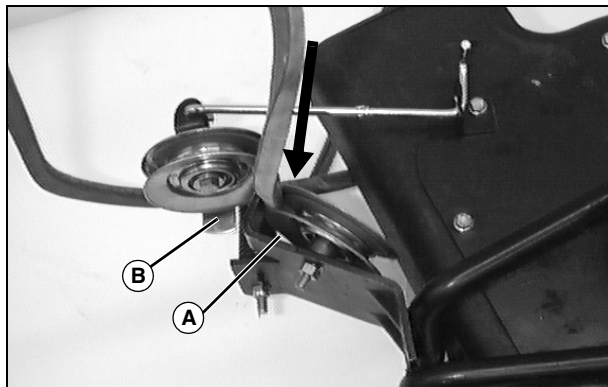
M77281

3. Desserrer l'écrou sur le tendeur à gorge trapézoïdale (E), la vis et l'écrou sur le tendeur à gorge trapézoïdale (F) et les vis sur le guide de courroie (G).
4. Déposer la vieille courroie.

Pose de la courroie du Power Flow

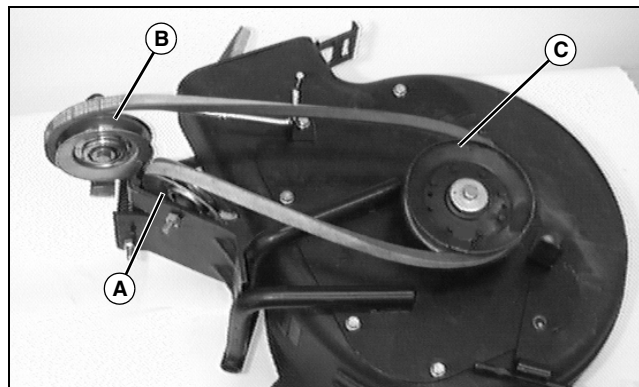
IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! La courroie **DOIT** être posée correctement (croisée) pour assurer le bon fonctionnement de la soufflante.

Les guides de courroie ne doivent pas toucher la poulie ou la courroie.



M77282

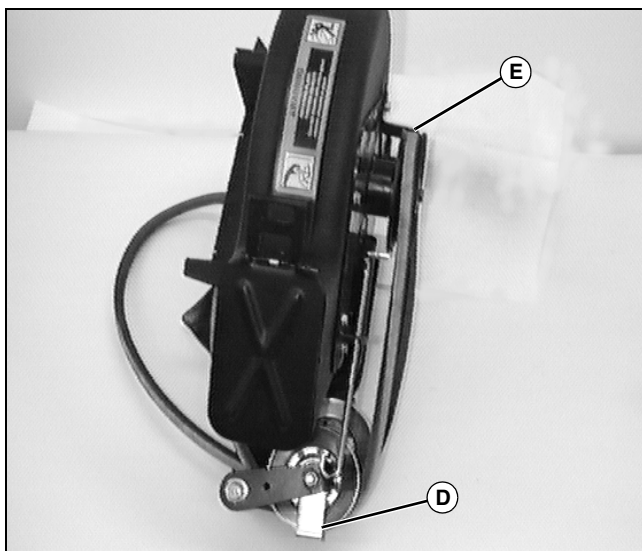
1. Mettre la courroie entre le tendeur à gorge trapézoïdale (A) et le tendeur à gorge trapézoïdale (B) comme illustré.



M77283

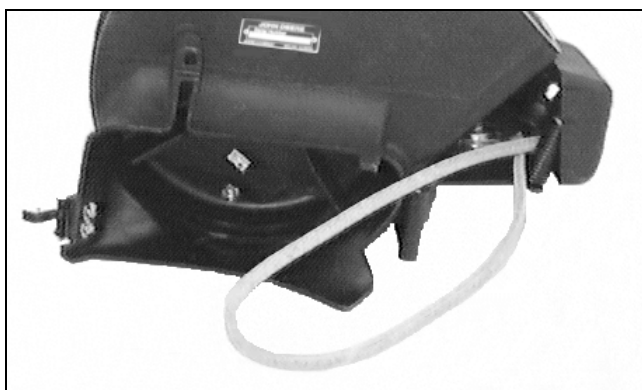
2. Poser la courroie sur le tendeur à gorge trapézoïdale (A) puis sur le tendeur à gorge trapézoïdale (B) puis autour de la poulie (C).
3. Serrer l'écrou sur le tendeur à gorge trapézoïdale (A).

ENTRETIEN



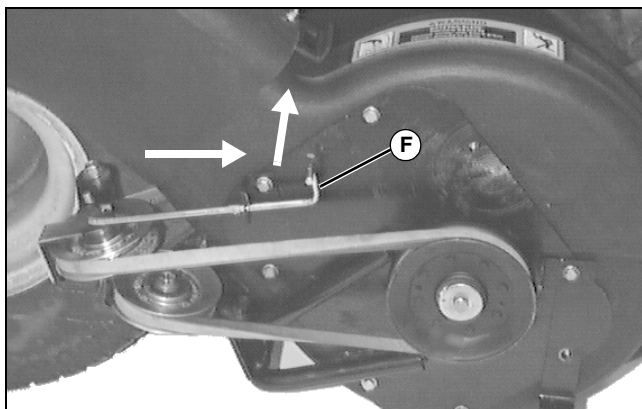
M77284

4. Placer les guides de courroie comme illustré et serrer le guide de courroie (D) sur le tendeur à gorge trapézoïdale et le guide de courroie (E) sur la poulie.



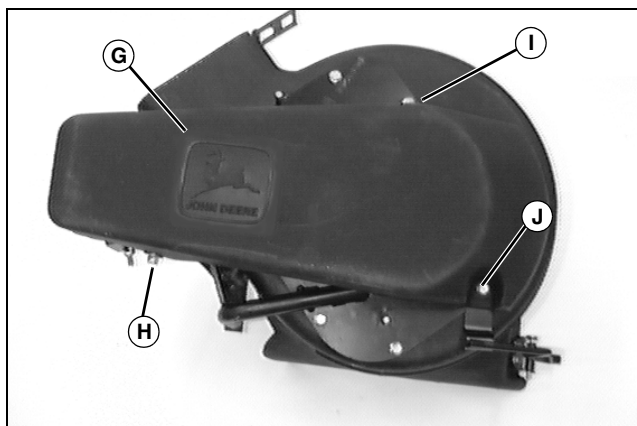
M77264

5. Vérifier que la courroie est croisée comme illustré.



M77265

6. Tirer le levier du verrou (F) vers l'extérieur et le soulever pour le mettre en position de verrouillage.



M77280

7. Poser le protège-courroie (G) et fixer avec l'écrou d'origine et la rondelle (H) et les vis (I) et (J).

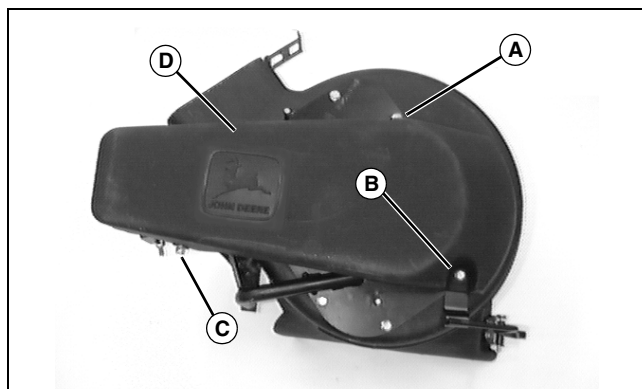
REMISAGE

Remisage de la soufflante en toute sécurité

1. Déposer la soufflante du carter de coupe.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! L'accumulation de résidus d'herbe affecte le fonctionnement de la soufflante. Les résidus accumulés sur la machine sont difficiles à nettoyer une fois qu'ils ont séché et durci.

2. Nettoyer l'extérieur de la soufflante.



M77280

3. Déposer les vis (A) et (B), l'écrou et la rondelle (C).
4. Déposer le protège-courroie du POWER FLOW (D).
5. Déposer et inspecter la courroie d'entraînement. S'il le faut, remplacer la courroie.
6. Poser la courroie d'entraînement et s'assurer que tous les guides de courroie sont correctement réglés.
7. Poser le protège-courroie.
8. Remiser la soufflante dans un endroit sec.

INDEX

B

Bourrage, Système de ramassage de matériau 17

C

Courroie du Power Flow, Dépose 19

Courroie du Power Flow, Pose 19

Courroie et Power Flow, Pose 12

D

Défecteur, Pose 14

Documentation d'entretien 18

G

Goulotte pour outil d'ensachage 13

Goulotte, Pose 15

H

Hauteur maximum du carter de coupe, Réglage 9

L

Lestage avant 12

M

Messages de sécurité 2

O

Obstruction, Goulotte 17

Outil d'ensachage, Goulotte 13

P

Pièces de rechange 18

Pose du déflecteur dans la trémie 14

Power Flow et courroie, Pose 12

Power Flow, Pose de la courroie 19

Préparation de la machine 4

Préparation de la tondeuse 6

R

Remisage 21

S

Sécurité, Autocollants 1

Sécurité, Entretien 2

Sécurité, Fonctionnement 1

Sécurité, Stationnement 2

Soufflante, Dépose 16

Supports de montage, Pose 8

Symboles d'alerte et de sécurité 1

NOTES

SERVICE JOHN DEERE

Pièces détachées John Deere



MIF

Nous sommes en mesure de fournir dans les plus brefs délais les pièces détachées John Deere et de réduire ainsi les immobilisations au minimum

car nous disposons d'un inventaire varié, et ainsi de réduire les immobilisations au minimum.

Outillage adéquat



MIF

Nos techniciens disposent d'appareils de mesure et d'outils de précision leur permettant de détecter les défaillances et d'y remédier rapidement pour éviter toute perte de temps et d'argent.

Personnel après-vente qualifié



MIF

Pour le personnel après-vente John Deere, l'école n'est jamais finie.

Les mécaniciens John Deere suivent des stages régulièrement afin de connaître à fond les machines qui leur sont confiées.

Résultat ? - Une base solide sur laquelle on peut compter.

Service rapide



MIF

Notre but est de prêter assistance de façon rapide et efficace, « où » et « quand » notre client le désire.

Selon les circonstances, nous pouvons effectuer les travaux sur place ou dans nos ateliers. Faire appel à nos services, c'est s'assurer d'être entendu.

LA SUPÉRIORITÉ DU SERVICE APRÈS-VENTE JOHN DEERE : être là en cas de besoin.