

**180 E-Cut және 220 E-Cut гибриді
сүйретпелі көгалшапқыш
180 E-cut сериялық нөмірі 140001-
220 E-Cut сериялық нөмірі 170001-**



JOHN DEERE

МЕХАНИК-ЖҮРГІЗУШІНІҢ НҰСҚАУЛЫҒЫ

**180 E-Cut және 220 E-Cut гибриді
сүйретпелі көгалшапқыш**

ОМУС43446 ШЫҒАРЫЛЫМЫ Н5 (KAZAKH)

John Deere Turf Care
Еуропалық шығарылым
Printed in U.S.A.

Кіріспе

John Deere өнімін сатып алғаныңыз үшін алғысымызды білдіреміз

Біздің тұтынушыларымыз қатарына қосылғаныңызды жоғары бағалаймыз және машинаңызды ұзақ жылдар бойы қауіпсіз әрі қанағаттанарлықтай пайдалануыңызға тілектеспіз.

MX00654,000020B-KK-04AUG25

Тек кәсіби қолданысқа арналған

Осы жолдан тыс пайдаланылатын жылжымалы құрылғы тек қана кәсіби қолданыс үшін қолжетімді етілуі тиіс.

MK71445,0000004-KK-29AUG18

Түтін шығару өнімділігі мен тегістеу

Басқару және техникалық қызмет көрсету

Түтін шығаруды басқару жүйесі бар мотор түтін шығару өнімділігін мотор санатына/сертификаттауға қолданылатын талаптарға сәйкес қамтамасыз ету үшін осы нұсқаулықта берілген нұсқауларға сәйкес басқарылуы, пайдаланылуы және техникалық қызмет көрсетілуі керек.

Тегістеу

Мотордың түтін шығаруды басқару жүйесін өзгертуге немесе қате пайдалануға болмайды; соның ішінде пайдаланылған газдарды қайта айналдыру (EGR) немесе DEF мөлшерлеу жүйесін өшіруге немесе қолдамауға қатысты. Мотордың түтін шығару жүйесін өзгерту Еуропалық Одақ (ЕО) мақұлдауын және шығарылатын түтінге қатысты қолданыстағы кепілдіктерді жоққа шығарады.

DX,EMISSIONS,PERFORM-KK-12JAN18

Пайдалану жөніндегі нұсқаулығын пайдалану

Бұл нұсқаулық машинаңыздың маңызды бөлігі болып табылады және машина сатылғанда онымен бірге қалуы тиіс.

Механик-жүргізуші нұсқаулығын оқу сізге және басқаларға жеке жарақатты немесе машина зақымдалуын болдырмауда септігін тигізеді. Бұл нұсқаулықта берілген ақпарат жүргізушіге ең қауіпсіз және машина пайдаланудың аса тиімді жолын ұсынады. Бұл машинаны қауіпсіз және дұрыс басқару оны басқаратын басқа тұлғаларды оқыту мүмкіндігін береді.



TCP626370—UN—21MAY24

Егер тіркемеңіз бар болса, оны қауіпсіз әрі дұрыс басқару үшін тіркеменің механик-жүргізуші нұсқаулығындағы қауіпсіздік және басқару туралы ақпаратты пайдаланыңыз.

Осы нұсқаулық және машинадағы қауіпсіздік белгілері басқа тілдерде қолжетімді болуы мүмкін (тапсырыс беру үшін өкілетті дилеріңізге хабарласыңыз).

Механик-жүргізу нұсқаулығындағы бөлімдер сізге барлық қауіпсіздік хабарламаларын түсінуге және басқару құралдарын жаттап алатындай арнайы ретпен орналасқан, осылайша бұл машинаны қауіпсіз басқара аласыз. Бұл нұсқаулықты, сондай-ақ, арнайы басқару немесе қызмет көрсету мәселелерін шешу үшін де пайдалануға болады. Нұсқаулықтың соңында орналасқан ыңғайлы индекс көрсеткіші қажет ақпаратты жылдам табуға көмек береді.

Бұл нұсқаулықта көрсетілген машина сіздің машинаңыздан сәл ерекшеленуі мүмкін, бірақ біздің нұсқауларымызды түсінетіндей жеткілікті ұқсас болады.

Оң ЖАҚ және СОЛ ЖАҚ машинаның алға қарай жүретін қозғалу бағытына бет бұру арқылы анықталады. Үзік сызық (-----) көрсетілсе, бұл жасырылған элементке қатысты.

Үздік өнімділікті қамтамасыз ету мақсатында бұл машинаның жеткізу алдында дилер жеткізу алдындағы тексеруді орындады.

MX00654,000020C-KK-05JUN17

Машинаны пайдалану

Бұл машина тек тұтынушының көгалды ору және шымдау жұмыстарына арналған. Кез келген басқа жолмен пайдалану мақсатты пайдалануға қайшы деп есептеледі.

Өндіруші дұрыс емес пайдалану нәтижесінде орын алған зақымдалуға немесе жарақаттануға ешқандай жауапкершілік алмайды және бұл қауіптер тек қана пайдалануға қатысты болуы керек. Өндіруші көрсеткен жұмыс жағдайларына, қызмет көрсетуге және жөндеуге сәйкес болу және қатаң сақтау да

мақсатты пайдаланудың маңызды элементтері болып табылады.

Бұл машинаны оның барлық ерекшеліктерін білетін және қатысты қауіпсіздік ережелерімен таныс (апаттық жағдайларды болдырмау) адам ғана басқаруы, қызмет көрсетуі және жөндеуі керек. Апаттық жағдайларды болдырмау ережелерін және басқа жалпымен мойындалатын барлық қауіпсіздік бойынша ережелерді еңбек медицинасы және көлік қозғалысы ережелерін әрқашан сақтау керек.

Жанармай берілуін зауыт сипаттамаларына сай емес орнату немесе басқаша қуат беру бұл машина кепілдігінен айырады.

Осы машинада жасалған кез келген жөнсіз өзгертулер өндірушіні кез келген зақым немесе жарақат үшін жауапкершіліктен босатады.

OUMX068,000012A-KK-16AUG13

Арнайы хабарламалар

Сіздің нұсқаулығыңызда қауіпсіздікке қатысты мәселелер, машинаның зақымдалуы, сондай-ақ, тиімді жұмыс және қызмет көрсету ақпаратына назар аудартуға арналған хабарламалар бар. Жарақат алып қалмау және машинаның зақымдалмауы үшін барлық ақпаратты мұқият оқып шығыңыз.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алудың алдын алыңыз! Бұл белгі және мәтін қауіп немесе процедураларға мән берілмеген жағдайда механик-жүргізушінің немесе оның жанындағы адамдардың мүмкін жарақаты немесе өлімі туралы хабарлайды.

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Бұл мәтін механик-жүргізушіге машинаның зақымдалуына әкелуі мүмкін әрекеттер немесе жағдайлар туралы хабарлайды.

ЕСКЕРТУ: Механик-жүргізушіге машинаны басқару немесе оған қызмет көрсетуде көмек көрсете алатын жалпы ақпарат нұсқаулық ішінде берілген.

MX00654,000020D-KK-04AUG25

Қызметтік әдебиет

Осы машинаға арналған Бөлшектер каталогінің немесе Техникалық нұсқаулықтың көшірмесін сатып алу қажет болса, John Deere техникалық ақпарат қорына келесі сілтеме бойынша өтіңіз:

<https://techpubs.deere.com/>

немесе мына мекенжай бойынша хабарласыңыз:

- **АҚШ & Canada:** 1-800-522-7448.

- **Барлық басқа аймақтар:** John Deere дилеріңіз.

TH84124,0000199-KK-04AUG25

Бөлшектер

John Deere дилерінде қолжетімді John Deere сапалы бөлшектері мен майлары ұсынылады.

Бөлшектерге тапсырыс берген кезде, John Deere дилеріңізге машина немесе тіркемеге арналған сериялық нөмір немесе өнімнің идентификациялық нөмірі (ӨИН) қажет. Олар осы нұсқаулықтың "Өнім идентификациясы" бөлімінде жазылған нөмірлері болып табылады.

Қызмет көрсету бөлшектеріне онлайн режимінде тапсырыс беру

Бөлшектерге тапсырыс беріп, қосымша ақпарат алу үшін интернет байланысында <https://partscatalog.deere.com/jdrc/> веб-торабына кіріңіз.

TC00531,00000E9-KK-04AUG25

Мазмұны

Бет

Бет

Өнім идентификаторы

Идентификациялық нөмірлерді жазып алу 00-1

Қауіпсіздік туралы жапсырмалар, мәтінсіз

Қауіпсіздік жапсырмасының орналасуы 05-1

Машинаның қауіпсіздік жапсырмаларын
мәтінсіз түсіну 05-2

Барлық қалқанды орнында сақтау 05-2

Жарақатты болдырмау анықтамасы 05-2

Айналатын жүздерден болатын жарақатты
болдырмау 05-2

Қауіпсіздік

Операторды оқыту қажет 10-1

Дайындау 10-1

Қауіпсіз басқару 10-1

Шабу аймағын тексеру 10-2

Қауіпсіз тұраққа қою 10-2

Айналатын жүздер қауіпті 10-2

Балаларды қорғау 10-3

Жарамды киімді кию 10-3

Техникалық қызмет көрсету және сақтау 10-3

Өрттің алдын алу 10-4

Жанармайды қауіпсіз тасымалдау 10-5

Қалдықтарды және химиялық заттарды
пайдалану 10-5

Басқару элементтері

Басқару элементтері 15-1

Пайдалану

Күнделікті басқаруды тексеру тізімі 20-1

Пластик немесе боялған жерлерді
зақымдалудан сақтау 20-1

Тұтқа биіктігін баптау 20-1

Тұтқа бұрышын баптау 20-1

Механик-жүргізушінің басқару
элементтерін пайдалану 20-1

Машинаның сағат есептегіші 20-3

Тасымалдау доңғалақтарын алу 20-3

Моторды оталдыру 20-3

Моторды тоқтату 20-4

Торф жапырғышы немесе айналмалы
торф қылшақты басқару (қосымша) 20-4

Е-Cut гибридті жүйесінің жұмысы 20-5

Қысқышты баптау жиілігі (FOC) 20-5

Қауіпсіздік жүйелерін сынау 20-6

Тұрақ тежеуішін сынау 20-6

Іске қосу қосқышын тексеру 20-6

Механик-жүргізуші ұстайтын тұтқаны
тексеру 20-6

Төтенше тоқтату 20-7

Машинаны тіркемеде тасымалдау 20-7

Кескіш құрылғыларды басқару

Кескіш құралын қосу 25-1

Төтенше тоқтату - кескіш құрылғысы 25-1

Шөп жинағыш себетінің биіктігін баптау
(ысырма түрі) 25-1

Шөп жинағыш себетін алу және орнату
(ысырма түрі) 25-2

Шөп жинағышты алу және орнату (тікелей
орнатылатын түрі) 25-2

Торф сыпырғышын басқару 25-3

Айналмалы қылшақты басқару (қосымша) 25-3

Greens Tender жапырғышы басқару (GTC)
(қосымша) 25-4

Кескіш құралын тазалау 25-4

Қызмет көрсету аралықтары

Машинаға қызмет көрсету 35-1

Әр пайдаланудың алдында 35-1

Әр пайдаланудан кейін 35-1

Алғашқы іске қосу (алғашқы 5 сағаттан
кейін) 35-1

Алғашқы іске қосу (алғашқы 20 сағаттан
кейін) 35-1

Алғашқы іске қосу (алғашқы 50 сағаттан
кейін) 35-1

Әр 50 сағат сайын 35-1

Әр 100 сағат сайын 35-1

Әр 200 сағат сайын 35-1

Әр 300 сағат сайын 35-1

Әр 500 сағат немесе жыл сайын 35-2

Сервистік майлау

Май 40-1

Трансмиссиялық және гидравликалық май 40-1

Биологиялық жолмен ыдырайтын май 40-1

HY-GARD майынан BIO HY-GARD майына
түрлендіру 40-2

Торф жапырғышы немесе айналмалы
торф қылшақ жетегін майлау 40-2

Катушканы майлау 40-2

Кіріс жетектерін майлау 40-3

Алдыңғы роликті майлау 40-3

Жетек роликтін майлау 40-3

Артқы ролик және кесуді баптау
құралдарының биіктігін майлау 40-4

Беріліс қорабын тексеру және толтыру 40-4

Майлау кезінде оператордың орнында
болу тұтқасы 40-5

Келесі бетте жалғасады

*Бастапқы нұсқаулықтар. Осы нұсқаулықтағы барлық ақпараттар,
суреттер және сипаттамалар жариялым кезіндегі қол жетімді ең соңғы
ақпараттарға негізделген. Жариялаушы кез келген уақытта
өзгертулерді ескертусіз енгізуге құқылы.*

COPYRIGHT © 2025
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
Previous Editions

Copyright © 2023, 2022, 2021, 2020, 2018, 2017, 2016, 2015, 2014, 2013, 2012

Бет	Бет
Моторға қызмет көрсету	Машинаны қоймадан алу 70-2
Көмірқышқыл газының түтіні (CO ₂) 45-1	Жинақ
Түтінге жол бермеу 45-1	Тұтқаны бекіту 75-1
Бензиндік мотор майы 45-1	Сымдарды қосу 75-2
4-циклдік моторларға арналған бензин 45-2	Қысқыш жиілігін (FOC) басқару қақпағын орнату 75-3
Отын бағын толтыру 45-2	Басқару кабельдерін орнату 75-3
Дроссель иінітірегінің керілісін баптау 45-3	Тежеуішті баптау 75-5
Ауа тазалағышты тазалау 45-3	Жетек белдігінің керілісін тексеру және баптау 75-5
Жанармайдың тұнба ыдысын және жанармай сүзгісін тазалау 45-4	Кескіш құрылғысын дайындау 75-6
Мотор майының деңгейін тексеру 45-4	Кескіш бөліктің қалқанын баптау 75-9
Мотор майын ауыстыру 45-5	Контр пышақтан катушкаға (QA5) дейін баптау 75-9
Оталдыру білтесін тазалау және электрод аралығын баптау 45-6	Алдыңғы роликті контр пышақпен параллель баптау (QA5) 75-10
Кескіш құрылғыларға қызмет көрсету	Кесу ауқымының (QA5) биіктігін баптау 75-12
Кескіш құрылғыларды алу және орнату 50-1	Кесу биіктігін баптау (QA5) 75-12
Кескіш бөліктің қалқанын баптау 50-2	Кескіш құрылғыны орнату 75-14
Роликтің жетек шынжырларын баптау 50-3	Тіреуішті орнату (қосымша) 75-15
Контр пышақтан катушкаға (QA5) дейін баптау 50-4	Тасымалдау доңғалағын орнату (қосымша) 75-16
Алдыңғы роликті контр пышақпен параллель баптау (QA5) 50-4	Қауіпсіздік жүйелерін тексеру 75-17
Кесу ауқымының (QA5) биіктігін баптау 50-6	Іске қосу қосқышын тексеру 75-17
Кесу биіктігін баптау (QA5) 50-7	Тұрақ тежеуішін тексеру 75-17
Контр пышақ табанын алу және орнату 50-8	Механик-жүргізуші ұстайтын тұтқаны тексеру 75-17
Контр пышақты ауыстыру (QA5) 50-9	Моторды жүргізіп бейімдеу 75-17
Ескірген катушка (QA5) үшін контр пышақты және контр пышақ табанының күйін баптау 50-10	Кескіш құрылғыны жүргізіп бейімдеу 75-18
Алдыңғы роликті (QA5) алу және орнату 50-11	Жеткізудің алдында 75-18
Артқы роликті (QA5) алу және орнату 50-12	Техникалық сипаттамалары
Айналымалы торф қылшағын баптау 50-12	Мотор — 180 E-Cut, 220 E-Cut™™ 80-1
Greens Tender жапырғышын (GTC) (QA5) баптау 50-13	Жүру жылдамдықтары 80-1
Кескіш құрылғысын шектеу шынжырларын баптау 50-13	Электр жүйесі 80-1
Қысу жиілігін баптау (FOC) 50-14	Отын жүйесі 80-1
Катушканы және контр пышақты тегістеу 50-15	Рульдік басқару мен тежеуіштер 80-1
Кескіш құрылғысын жылтырату 50-16	Шиналар 80-2
Электрлік құрамдастарға қызмет көрсету	Сыйымдылықтар 80-2
E-Cut™ гибриді жүйесіне қызмет көрсету 55-1	Өлшемдер 80-2
Белдіктерге қызмет көрсету	Салмақтар 80-2
Белдіктерді алып тастау 60-1	Кескіш құрылғы 80-2
Белдіктерді орнату 60-1	Ұсынылатын майлағыштар 80-3
Жетек белдігінің керілісін тексеру және баптау 60-2	Дыбыс өлшемдері 80-3
Механик-жүргізушінің орнында болу жүйесінің тұтқасын баптау 60-4	Діріл өлшемдері 80-3
Ақауларды жою	Сәйкестік туралы мәлімдеме
Ақауларды жою диаграммасын пайдалану 65-1	ЕО сәйкестік туралы мәлімдемесі 85-1
Мотор 65-1	Ұлыбритания сәйкестік декларациясы 85-2
Көгалшапқыш 65-2	ЕО сәйкестік туралы мәлімдемесі 85-4
E-Cut гибриді жүйенің диагностикалық кодтары 65-3	Ұлыбритания сәйкестік декларациясы 85-5
Сақтау	John Deere компаниясының сапа туралы мәлімдемесі
Сақтау қауіпсіздігі 70-1	John Deere сапасы JDQS-1
Машинаны сақтауға дайындау 70-1	Қызмет жазбасы
Отын мен моторды сақтауға дайындау 70-1	Қызмет көрсету күндерін жазу SR-1

Өнім идентификаторы

Идентификациялық нөмірлерді жазып алу

Жаяу жүргізілетін көгалшапқыш

180 E-Cut™ гибридті ӨИН (130001-)

220 E-Cut™ гибридті ӨИН (160001-)

Қызмет көрсету бойынша ақпаратты алу үшін
Өкілетті қызмет көрсету орталығымен
хабарласуыңыз қажет болса, әрқашан өнім үлгісі мен
сериялық нөмірін беріңіз.

Машина мен мотор үшін үлгі мен сериялық нөмірді
орналастыруыңыз және төмендегі жерде берілген
бос орындарға ақпаратты жазып алуыңыз қажет
болады.

САТЫП АЛУ КҮНІ:

ДИЛЕРДІҢ АТЫ:

ДИЛЕРДІҢ ТЕЛЕФОН НӨМІРІ:



TC681271—UN—17JUL25

ӨНІМНІҢ ИДЕНТИФИКАЦИЯЛЫҚ НӨМІРІ,
КӨГАЛШАПҚЫШ (A):

ӨНІМНІҢ ИДЕНТИФИКАЦИЯЛЫҚ НӨМІРІ,
КАТУШКА (B):

МОТОРДЫҢ СЕРИЯЛЫҚ НӨМІРІ (C):

lk2daiz, 1752657962950-KK-16JUL25

Қауіпсіздік туралы жапсырмалар, мәтінсіз

Қауіпсіздік жапсырмасының орналасуы



A—Қалқандардың барлығы орнында болуы тиіс MT3367
B—Жарақат алуды болдырмау TCU27084

C—Айналатын жүздерден жарақат алуды болдырмау MT6732

TC670533—UN—17JUL25

lk2daiz, 1745060244367-KK-16JUL25

Машинаның қауіпсіздік жапсырмаларын мәтінсіз түсіну



TCT005498—UN—11SEP12

Осы бөлімде көрсетілген машинаның қауіпсіздік жапсырмалары ықтимал қауіпсіздік қауіптеріне назар аудару үшін машинаңыздың маңызды аймақтарына орналастырылады.

Машинаңыздың қауіпсіздік жапсырмаларындағы **ҚАУІПТІ**, **ЕСКЕРТУ** және **САҚ БОЛЫҢЫЗ** сөздері осы қауіпсіздік туралы ескерту белгісімен бірге пайдаланылады. **ҚАУІПТІ** сөзі аса қауіпті қатерлерді білдіреді.

MX00654,0000389-KK-09JAN23

Барлық қалқанды орнында сақтау

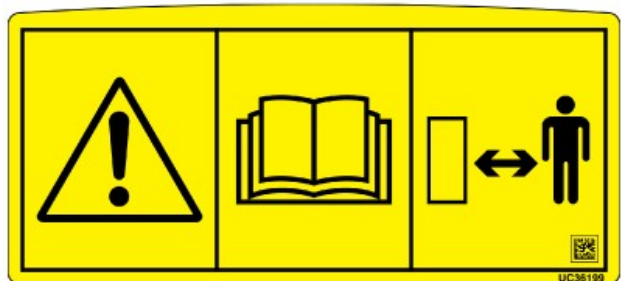


TC102609—UN—12APR25

- Қалқан орнында болмаса, машинаны жүргізбеңіз.

OUMX068,00001CA-KK-24JAN23

Жарақатты болдырмау анықтамасы



TC102610—UN—12APR25

- Механик-жүргізуші нұсқаулығын оқыңыз.
- Операторды оқыту қажет.
- Машинаны қорғаныштар, қалқандар және қауіпсіздік құрылғылары орнатылмаған және жұмысқа жарамды болмаған жағдайда пайдаланбаңыз.
- Айналаңызда балалар немесе басқа адамдар бар кезде жұмыс істемеңіз.
- Көгалшапқышты тастап кеткен кезде,

қозғалтқышты өшіріңіз және тұрақ тежеуішін қосыңыз.

Ik2daiz,1752658824087-KK-16JUL25

Айналатын жүздерден болатын жарақатты болдырмау



TCAL41591—UN—12APR25

- Айналатын жүздерден зақымданбау үшін катушкадан алыс тұрыңыз.
- Шөп ұстағышты шешу, тазалау немесе қызмет көрсету алдында машинаны өшіріңіз.

Ik2daiz,1752659163260-KK-16JUL25

Операторды оқыту қажет

- Механик-жүргізушінің нұсқаулығын, тіркеме нұсқаулықтарын және өзге оқыту материалдарын мұқият оқып шығыңыз. Егер механик немесе механик жүргізуші ағылшынша түсінбесе, оларға осы материалды түсіндіру иеленушінің жауапкершілігінде болады. Бұл басылым басқа тілдерде қолжетімді.
- Жабдықтың, механик-жүргізушінің басқару элементтері және қауіпсіздік белгілерімен жақсырақ танысып алыңыз.
- Барлық механик-жүргізушілер мен операторларды оқыту қажет. Құрылғының иеленушісі пайдаланушыларды оқытуға жауапты.
- Жасы, физикалық және ақыл-ой мүмкіндіктері жабдыққа қатысты жарақаттарға себеп болуы мүмкін. Жүргізуші ақыл-оймен және физикалық жағынан машинамен дұрыс және қауіпсіз жұмыс істей алуы қажет.
- Кішкентай балалар мен оқытылмаған адамдардың бұл құрылғыны пайдалануына немесе оған техникалық қызмет көрсетуіне ешқашан жол бермеңіз. Жергілікті нормативтік ережелер механик-жүргізушінің жасын шектеуі мүмкін.
- Иеленуші/пайдаланушы өздеріне, басқа адамдарға немесе мүлікке қатысты орын алатын оқыс жағдайлардың немесе тиген жарақаттардың, зақымдардың алдын алуына болады және осы барлық жағдайлар үшін жауапты болып табылады.
- Құрылғыны ашық, ешбір кедергісі жоқ аймақта тәжірибелі механик-жүргізушінің бағыттауы бойынша пайдаланыңыз.
- Төмендетілген, бірақ іске қосылмаған тіркемемен, егер жабдықталған болса, аймақты өтіп шығыңыз. Тегіс емес жерде жүргізу кезінде жүрісті баяулатыңыз.

OUO1082,000657E-KK-18JUL25

Дайындау

- Жұмысты тиісінше және қауіпсіз орындау үшін қандай бөлшектер және тіркемелердің қажет екендігін анықтау үшін жер бетін бақылаңыз. Тек өндірушісі ұсынатын бөлшектер мен тіркемелерді пайдаланыңыз.
- Қауіпсіздік көзілдірігі және есту қорғанышынан тұратын тиісті киім киіңіз. Ұзын шаш, бос киім немесе әшекейлік заттар қозғалмалы бөлшектерге тұрып қалуы мүмкін.
- Жабдықты пайдалану аймағын мұқият қарап шығыңыз. Машина лақтыруы мүмкін тас, ойыншық немесе сым сияқты заттардың барлығын алып тастаңыз.
- Бензин және басқа да жанармай түрлерін қолдану

кезінде де мұқият болыңыз. Олар өртенгіш келеді және парлары жарылады.

a. Тек рұқсат етілген контейнерін пайдаланыңыз.

b. Мотор қосылып тұрғанда газ қақпағын алуға немесе жанармай қосуға болмайды. Темекі шекпеңіз.

c. Ғимарат ішінде ешқашан машинаға жанармай құймаңыз және оны төкпеңіз.

- Механик-жүргізушінің басқару элементтері, қауіпсіздік қосқыштары және қалқандарының тіркелгенін және дұрыс жұмыс істеп тұрғанын тексеріңіз. Егер қауіпсіздік құрылғылары дұрыс жұмыс істемей тұрса, машинаны қолданбаңыз.

OUO1082,000657F-KK-15MAY18

Қауіпсіз басқару

- Қауіпті иіс газының түтіні жиналатын жабық кеңістікте машинаны іске қоспаңыз.
- Шұңқырлар мен көзге көрінбейтін қауіптен сақ болу үшін тек жарық уақытта жұмыс істеңіз.
- Моторды іске қосудан бұрын барлық жетектер нейтрал күйінде екеніне және тұрақ тежеуіші құлыптаулы екеніне көз жеткізіңіз. Моторды тек механик-жүргізуші орнынан оталдырыңыз.
- Жаяу жүргіншіні бақылайтын жабдықты пайдаланғанда, әсіресе, артқа жүргенде тіреуіңізге сенімді болыңыз. Жүгірмеңіз, тек жүріңіз. Тіреуді босатса, сырғуы мүмкін.
- Еңіс жерлерде жылдамдықты төмендетіп, аса мұқият болыңыз. Еңіс жерлерде рұқсат етілген бағытта жүріңіз. Бұл машина үшін жоғары және төмен қарай емес, еңіс бойымен шабыңыз. Торфты жағдайлар машинаның тұрақтылығына әсер етуі мүмкін. Жардың жанында жұмыс істегенде абай болыңыз.
- Еңіс жерлерде жылдамдықты төмендетіп, бұрылғанда және бағытты өзгерткенде абай болыңыз. Шаппаса, жүздерді тоқтатыңыз.
- Шөптен басқа жерден өткенде және көгалшапқышты шабу орнынан көшіргенде немесе орнына апарғанда көгалшапқышты еңкейту керек болса, жүздерді тоқтатыңыз.
- Қоршауы жоқ жерде жұмыс істемеңіз. Құлыптардың барлығы бекітілгеніне, дұрыс бапталғанына және дұрыс жұмыс істеп тұрғанына көз жеткізіңіз.
- Мотордың басқару параметрлерін өзгертпеңіз немесе моторды шамадан тыс жылдамдығымен жүргізбеңіз. Моторды шамадан тыс жылдамдықта басқарғанда жеке жарақаттану қаупі артуы мүмкін.
- Шөп жинағышты босату немесе науаны тазарту сияқты себептермен механик-жүргізуші орнын тастап кетпес бұрын, тегіс жерге тоқтап, тұрақ тежеуішін орнатып, моторды өшіріңіз.

- Заттарға соғылғанда немесе қалыпсыз діріл пайда болса, құрылғыны тоқтатып, катушкаларды тексеріңіз. Жұмысты жалғастырмас бұрын қажетті жөндеу жұмысын жасаңыз.
- Кескіш құрылғылардан аяқ-қолдарыңызды алшақ ұстаңыз.
- Артқа жүру кезінде жолдың таза екендігіне көз жеткізу үшін артқа және төмен қараңыз.
- Ішімдік немесе есірткі қабылдаған күйде машинаны жүргізбеңіз.
- Машинаны тіркемеге немесе жүк көлігіне жүктегенде не түсіргенде абай болыңыз.
- Дұрыс көруге бөгет жасайтын бұтақтар, ағаштар немесе басқа заттарға жақындағанда және көрінбейтін бұрылысқа бұрылған кезде абай болыңыз.
- Жұмыс істеуден бұрын машинаны тексеріп шығыңыз. Бүкіл жабдықтың тығыз екенін тексеріңіз. Зақымдалған, қатты тозған немесе жоғалған бөлшектерін жөндеңіз немесе ауыстырыңыз. Қорғауыштар мен қалқандардың жақсы күйде және өз орындарында бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Машинамен жұмыс істеуден бұрын барлық тиісті баптауды орындаңыз.
- Мотор оталып тұрған кезде көгалшапқышты көтеруге немесе тасымалдауға тыйым салынады.
- Аймақта бөтен адам болса, машинаны тоқтатыңыз.
- Тек машина өндірушісі ұсынатын бөлшектер мен тіркемелерді пайдаланыңыз.
- Радио немесе музыка құлаққаптарын кимеңіз. Қызмет көрсету мен жұмыс істеу талаптарын толығымен назарыңызда ұстаңыз.
- Найзағай қаупі бар кезде шөп шабуға тыйым салынады.

lk2daiz,1751033733567-KK-27JUN25

Шабу аймағын тексеру



MXAL41932—UN—22MAY13

- Ору аймағын лақтырылуы мүмкін заттардан тазалаңыз. Адамдар мен үй жануарларын ору аймағынан тыс жерде ұстаңыз.
- Төмен өсіп тұрған бұтақтар мен соған ұқсас кедергілер механик-жүргізушіні жарақаттауы немесе ору жұмысына бөгет болуы мүмкін. Оруға кіріспес бұрын төмен өсіп тұрған бұтақтар сияқты кедергілерді тауып, оларды шауып немесе алып тастаңыз.

- Оратын аймақты танып біліп алыңыз. Қауіпсіз ору әдісін орнатыңыз. Тартылыс немесе тұрақтылық күмән тудыратын аймақтарды ормаңыз.
- Төмендетілген (жабдықталған жағдайда) бірақ іске қосылмаған көгалшапқышпен аймақты өтіп шығыңыз. Тегіс емес жерде жүргізу кезінде баяулап жүріңіз.
- Өңіс жерлердің қайсысы машина жұмысына қауіпсіз екендігін және еңістің қай жерлерін басқа техникамен шабу қажеттігін анықтау үшін, шабу орнын толығымен қарап шығыңыз.

MP47322,00F4617-KK-05JUL17

Қауіпсіз тұраққа қою

1. Машинаны еңісте емес, тегіс бетте тоқтатыңыз.
2. Кескіш құралдарды өшіріңіз.
3. Тұрақ тежеуішін құлыптаңыз.
4. Моторды өшіріңіз.
5. Механик-жүргізуші орнынан кетуден бұрын мотор мен барлық жылжымалы бөлшектер тоқтағанша күтіңіз.
6. Машина жабдықталған болса, жанармай беруді өшіру клапанын жабыңыз.
7. Машинамен жұмыс істеуден бұрын оталдыру білтесінің сымын алыңыз (бензиндік моторлар үшін).

OOU1082,00063ED-KK-15FEB13

Айналатын жүздер қауіпті



TCT012793—UN—06JUL15

- Айналатын кескіш құрылғылар аяқ-қолды кесіп кетуі және бұйымдарды лақтыруы мүмкін. Қауіпсіздік нұсқаулықтарын орындамау жарақат алуға немесе дертке әкелуі мүмкін.
- Машина қосылып тұрғанда, қолыңызды, аяғыңызды және киіміңізді айналмалы бөлшектерден алшақ ұстаңыз. "Тұраққа қауіпсіз қою" бөлімін қараңыз.
- Алға немесе артқа жүру кезінде мұқият болыңыз. Адамдар, әсіресе балалар ору аймағына сіз білмейтіндей, жылдам өтуі мүмкін.
- Артқа жүргізбес бұрын, кескіш құрылғыларды

тоқтатып, машинаның астында және артында балалардың болмауын қараңыз.

- Кері бағытпен шабуға болмайды.
- Шабу жұмысы тоқтап тұрғанда кескіш құрылғыларды өшіріңіз.
- Шөп жинағышты босату немесе науаны ажырату сияқты кез келген себеппен механик-жүргізуші орнынан кетуден бұрын машинаны қауіпсіз тұраққа қойыңыз, жабдықталған жағдайда.
- Дене мүшелерінің кез келгенін кескіш заттардан алшақ ұстаңыз. Жүйеде қалған гидравликалық қысым немесе басқа сақталған қуат көзі кептелген затты шығарған кезде кескіш құрылғының айналып кетуіне себеп болуы мүмкін.
- Қолданылатын болса, катушканы қайрау жүйесін тазалау кезінде ұзын сабы бар қылшақты қолданыңыз.
- Баптау немесе жөндеу жұмыстары жүріп жатқанда айналадағы адамдарды жақындатпаңыз.
- Кескіш құрылғыларды қолмен айналдырғанда әрқашан қолғап киіңіз.
- Гидравликалық түрде жұмыс істейтін болса, қолмен бір кескіш құрылғыны айналдырғанда екінші бірінің айналып кетуіне алып келуі мүмкін.
- Кескіш құрылғы ажыратылған соң, шамамен бес секундта тоқтауы керек. Кескіш құрылғылар осы уақыт ішінде тоқтамайды деп есептесеңіз, машинаны қауіпсіз тексеріп, қызмет көрсете алатын өкілетті дилерге апарыңыз.

OUO2005,0000216-KK-15JUL15

Балаларды қорғау

- Кішкентай балаларға көгалшапқыш машинасымен ойнауға рұқсат беру өлімге әкелуі немесе жарақат алуы мүмкін.
- Балалар көгалшапқыш пен ору әрекеттеріне қызығады. Олар айналатын пышақтардың және жүргізуші олардың аймақта болуы туралы білмейтінін түсінбейді.
- Балаларға машинаны жүргізуге бір рет рұқсат бергеннен кейін олар тағы ору аймағына машинаны жүргізу үшін келіп, доңғалақ астына түсуі мүмкін.
- Жүргізуші балалардың болуын бақыламаса, балалар әсіресе артқы жақтан келгенде апаттық жағдайға түсуі мүмкін. Артқа жүргізудің алдында және жүру барысында көгалшапқыш жүздерін тоқтатып машинаның астын және артын мұқият қарап, балалар жоқ екендігін тексеріңіз.
- Балаларды ешқашан машинада немесе тіркемеде тасымалдамаңыз, тіпті жүздер өшірулі болған жағдайда да. Балаларды арбада немесе тіркемеде сүйремеңіз. Олар құлап қалуы және

ауыр жарақаттануы мүмкін немесе қауіпсіз машина жұмысына кедергі жасауы мүмкін.

- Машинаны ешқашан сауық ретінде немесе балалардың көңілін көтеру үшін пайдаланбаңыз.
- Машинаны балаларға немесе арнайы дайындықтан өтпеген адамға жүргізуге рұқсат етпеңіз. Барлық механик-жүргізушілерге балаларға машинада немесе тіркемеде жүруді рұқсат етпеу туралы нұсқау беріңіз.
- Көгалшапқыш басқарылған кезде балаларды ғимарат ішінде, ору аймағынан тыс жерде және механик-жүргізушіден басқа жауапкершілігі бар ересек адамның назарында ұстаңыз.
- Балалардың бар екендігіне қырағы болыңыз. Балаларды соңғы рет көрген жеріңізде қалады деп ешқашан ойламаңыз. Балалар жұмыс аумағына кірген кезде машинаны өшіріп қойыңыз.

OUO2005,0000217-KK-05FEB13

Жарамды киімді кию



TCT015572—UN—24MAY18

- Машинамен жұмыс жасау кезінде қауіпсіздік қолғаптарын немесе бүйірлік қалқаншалары бар қауіпсіздік көзілдіріктерін киіңіз.
- Денеге жабысып тұратын киім және жұмысқа сәйкес қауіпсіздік құрылғысын киіңіз.
- Шөп шабу кезінде әрқашан қорғаныс аяқ-киімін киіңіз. Жалаң аяқ немесе ашық аяқ-киім киген кезде жабдықпен жұмыс істемеңіз.
- Құлаққап сияқты сәйкес қорғайтын бұйымдарды киіңіз. Қатты шудың әсерінен есту қабілеті нашарлауы немесе жоғалуы мүмкін.

TC00531,000021E-KK-17MAY18

Техникалық қызмет көрсету және сақтау



TCAL41691—UN—08MAR13

- Қауіпті иіс газының түтіні жиналатын жабық кеңістікте машинамен жұмыс істемеңіз.
- Жетектерді ажыратыңыз, тұрақ тежеуішін құлыптаңыз, моторды өшіріп, кілтті шығарыңыз немесе оталдыру білтесін (газ моторлар үшін)

ажыратыңыз. Баптау, тазалау немесе жөндеу жұмыстарынан бұрын қозғалыстың толығымен тоқтауын күтіңіз.

- Өртенудің алдын алу үшін кескіш құрылғыларды, жетектерді, үнбасқышты және моторды шөп-шалаң мен қоқыстан тазартыңыз. Май немесе жанармай шашырандыларын тазартыңыз.
- Гаражға қоюдан бұрын моторды суытыңыз және гаражда оттың жанына қоймаңыз.
- Гаражға қою немесе тасымалдау кезінде жанармай берілісін ажыратыңыз. Жанармайды оттың жанына қоймаңыз және ғимарат ішінде қолданбаңыз.
- Машинаны тегіс жерде тұраққа қойыңыз. Машинаға арнайы дайындықтан өтпеген адамға жөндетпеңіз. Жұмысты орындаудан бұрын қызмет процедурасын түсініңіз.
- Құрамдастарды тіреу қажет болған кезде көтеру құрылғысының тұғырларын пайдаланыңыз.
- Сақталған энергиясы бар құрамдастардан қысымды абайлап азайтыңыз.
- Кескіш құралдарды тексеру кезінде мұқият болыңыз. Қолғап киіңіз және кескіш құралдармен жұмыс істегенде абай болыңыз.
- Тек жүздерді ауыстырыңыз. Оларды түзеулеуге немесе пісіруге тыйым салынады.
- Қол, аяқ, киім, әшекей бұйымдарын немесе ұзын шашты жылжымалы бөліктерден алшақ ұстаңыз. Мүмкіндігінше мотор іске қосулы кезде баптаулар жасамаңыз.
- Барлық бөлшектердің дұрыс жұмыс жағдайында болуын және барлық жабдықтың тартылып бекемделуін қадағалаңыз. Тозған немесе зақымдалған барлық белгілерді ауыстырыңыз.
- Қозғалмалы жүздер мен машинаның бекітілген бөлшектері арасында саусақтарыңыз тұрып қалудың алдын алу үшін машинаны баптау кезінде мұқият болыңыз.

OUO1082,00063F1-KK-15FEB13

Өрттің алдын алу

- Осы ұсыныстарды барлық механик-жүргізушілермен қарап шығыңыз. Сұрақтарыңыз болса John Deere дилерімен хабарласыңыз.
- Машинада және осы механик-жүргізуші нұсқаулығында көрсетілген барлық қауіпсіздік процедураларын әрқашан сақтаңыз. Тексеру және тазалау жұмыстарын бастамас бұрын, моторды өшіріп, тұрақ тежеуішін орнатыңыз және оталдыру кілтін алыңыз.
- Техникалық қызмет көрсетуден басқа, John Deere құрылғыңыздың тиімді жұмыс істеуін сақтау және өрт қаупін азайту үшін арналған ең қолайлы жолдардың бірі машинадан жиналған қоқысты үнемі алып тастау.

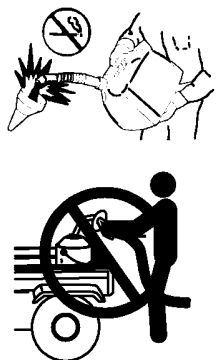
- Басқарудан кейін, машинаны тазалаудан немесе сақтаудан бұрын салқындауына мүмкіндік беріңіз. Машинаны ағаш, мата немесе химиялық заттар сияқты жанғыш материалдардың жанында немесе су жылытқыш не пеш сияқты ашық жалын не басқа оталу көздерінің жанында тұраққа қоймаңыз.
- Сақтау алдында, кез келген шөп жинағыш қораптарды, контейнерлерді және жүк қораптарын босату арқылы кез келген жанғыш материалдарды жабдыктан толығымен шығарыңыз.
- Қоқыс машинаның кез келген жерінде жиналуы мүмкін, әсіресе көлденең беттерде. Машинамен жұмыс істеуден бұрын және жұмыс істегеннен кейін, мотор бөлімін, сөндіргіш аймағын және көгалшапқыш декасын немесе кескіш құрылғыларды шөп-шалаң мен қоқыстан толығымен тазалаңыз. Құрғақ жағдайда көгал шауып немесе жабындау кезінде қосымша тазалау қажет болуы мүмкін.
- Машинаны пайдалану және сақтау алдында тазалауға қоса, мотор аймағын таза ұстау өрттің алдын алуына аса үлкен әсерін тигізеді. Доңғалақ тоғындарының арты, сым, шланг немесе желі жолдары, ору тіркемелері және т.б. аймақтар үнемі тексеруді және тазалауды қажет етеді. Қысымдалған ауа, жапырақты тазарту желдеткіштері немесе су осы аймақтарды таза күйде ұстауға көмектеседі.
- Осы тексеру мен тазарту жұмыстарының жиілігі басқару жағдайлары, машина конфигурациясы, жұмыс жылдамдықтары және ауа райы жағдайларына (өте құрғақ, ыстық және желді жағдайлар) байланысты әр түрлі болады. Осы жағдайларда басқару кезінде, осындай аймақтарды жиі күн ара тексеріп тазалап тұрыңыз.
- Шамадан тыс майлау немесе машинаға жанармай немесе майдың ағуы қоқыстардың жиналатын орнының пайда болуына алып келеді. Жылдам машина жөндеуі және май мен жанармайды тазалау қоқыс жиналуының мүмкіндігін азайтады.
- Подшипниктердің істен шығуы немесе қызып кетуі өртке әкеуі мүмкін. Осы қауіпті азайту үшін әрқашан майлау аралықтары мен орындарына қатысты машинаның механик-жүргізуші нұсқаулығындағы нұсқауларды орындаңыз. Майлау аралықтары немесе майлау орындары туралы сұрақтарыңыз болса және мойынтіректердің орналасуы ықтимал жерлерден бөгде шу шықса, жергілікті дилеріңізге немесе басқа қызмет көрсетушіге хабарласыңыз. Машина қызып тұрған кезде жуу мойынтіректің қызмет көрсету мерзімін азайтуы және мерзімінен бұрын істен шығу мүмкіндігін арттыруы мүмкін.
- Егер машинада жанармай берілуін өшіру мүмкіндігі болса, машинаны сақтау немесе

тасымалдау кезінде әрқашан жанармай берілісін өшіріңіз.

- Отын желілерін, бак, қақпақ және фитингілерде жарылулар немесе ағылулар жоқтығын жиі тексеріп отырыңыз. Қажет болса, ауыстырыңыз.

OUCO2005,0000221-KK-22JUL25

Жанармайды қауіпсіз тасымалдау



MXAL41938—UN—18FEB13

Жеке жарақатты немесе мүлік зақымдалуын болдырмау үшін жанармай тасымалдауда аса сақ болыңыз. Жанармай өте тұтанғыш және жанармай буы жарылғыш:

- Бүкіл темекіні, сигараларды, шылым мүштіктерін және басқа тұтану көздерін өшіріңіз.
- Тек рұқсат етілген отын контейнерін пайдаланыңыз. Тек Underwriter's Laboratory (U.L.) немесе American Society for Testing & Materials (ASTM) мақұлдаған металл емес, тасымалданатын отын контейнерлерін пайдаланыңыз. Шұңғыманы пайдалануда ол пластик екеніне және торы немесе сүзгіші жоқ екеніне көз жеткізіңіз.
- Жанармай бағының қақпасын ешқашан алмаңыз немесе мотор істеп тұрғанда жанармай құймаңыз. Жанармайды құюдан бұрын моторды салқындатыңыз.
- Жабық жерлерде жанармайды ешқашан машинаға құймаңыз немесе жанармайды машинадан төкпеңіз. Машинаны ашық жерлерге қойып тиісті желдетумен қамтамасыз етіңіз.
- Төгілген отынды дереу сүртіңіз. Жанармай киімге төгіліп кетсе, киімді дереу ауыстырыңыз. Жанармай машинаның жанында төгіліп кетсе, моторды іске қоспай, машинаны жанармай төгілген жерден алшақ жылжытып қойыңыз. Жанармай түтіні тарамағанша кез келген тұтанғыш зат жағылуын болдырмаңыз.
- Машинаны немесе жанармай контейнерін ашық от, оталдыру ұшқыны немесе су жылытқыш не басқа құрылғы ішіндегі сигналдық шамдардың жанына сақтамаңыз.
- Статикалық электр зарядының кесірінен болатын өрт және жарылыстың алдын алыңыз.

Статикалық электр заряды жерге тұйықталмаған жанармай контейнеріндегі жанармай түтінін тұтандыруы мүмкін.

- Контейнерлерді машинаның ішінде немесе тіркемеде не тіркеме платформасында пластикалық ішпекпен ешқашан толтырмаңыз. Жанармай құюдан бұрын контейнерлерді әрқашан машинаңыздан алшақ жерге қойыңыз.
- Жанармай құйылған жабдықты жүк машинасынан немесе тіркемеден алып оны жерде қайта толтырыңыз. Бұл мүмкін болмаса, осындай жабдықты жанармай құйғыш форсункасына қарағанда тасымалданатын контейнермен толтырыңыз.
- Жанармай құю аяқталмағанша штуцерді жанармай бағының тоғынымен немесе әрқашан ашық контейнермен байланыста ұстаңыз. Форсунка құлпын ашу құрылғысын пайдаланбаңыз.
- Ешқашан жанармай бағын шамадан тыс толтырмаңыз. Жанармай бағының қақпасын ауыстырып мықтап бекемдеңіз.
- Барлық жанармай контейнерінің қақпақтарын пайдаланғаннан кейін мықтап ауыстырыңыз.
- Жанармай моторлары үшін газды метанолмен пайдаланбаңыз. Метанол денсаулыққа және қоршаған ортаға зиян.

OUCO2005,0000223-KK-12OCT16

Қалдықтарды және химиялық заттарды пайдалану

Пайдаланылған май, жанармай, суыту сұйықтығы, тежеуіш сұйықтығы және батареялар сияқты қалдықтар қоршаған ортаға және адамдарға зиян келтіруі мүмкін:

- Сусын ыдыстарын қалдық сұйықтықтар үшін пайдаланбаңыз - біреу сол ыдыстардан ішуі мүмкін.
- Қоқысты қайта өңдеу немесе олардан құтылу жолдарын және қызмет көрсету мерзімі соңында машинаңызға қызмет көрсету жолын игеру үшін жергілікті қайта өңдеу орталығына немесе өкілетті дилерге хабарласыңыз.

OUMX068,000063A-KK-16JUL15

Басқару элементтері

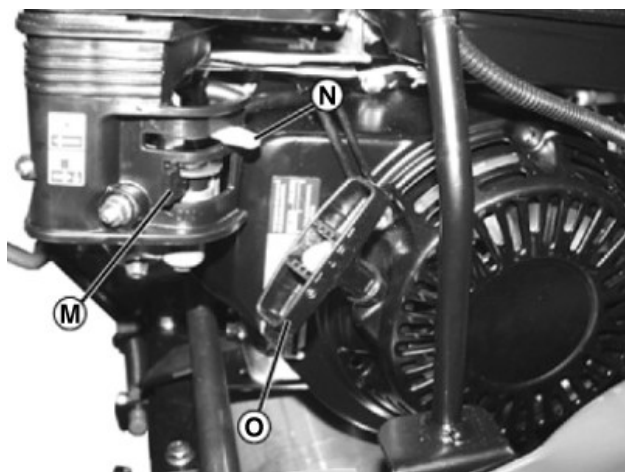
Басқару элементтері



A— Дроссель иіңтірегі
B— Диагностикалық индикатор шамы
C— Механик-жүргізушінің орнында болу жүйесінің тұтқасы
D— Тұрақ тежеуішінің иіңтірегі
E— Қысу жиілігін (FOC) басқару
F— Сағат өлшеуіші

G— Шабу/тегістеу қосқышы
H— Шам қосқышы (қосымша)
I— PTO қосқышы
J— Іске қосу/тоқтату қосқышы
K— Тұтқаларды реттеу иіңтірегі
L— Service Advisor порты

TC670534—UN—17JUL25



TC671582—UN—24APR25

Моторды басқару элементтері

M—Отын беруді тоқтататын клапан

N—Дроссельдеу иінтірегі

O—Стартер тұтқасы

lk2daiz,1745060391525-KK-19APR25

Пайдалану

Күнделікті басқаруды тексеру тізімі

- ☐ Машинаның қауіпсіздік құлыптау жүйесін тексеріңіз.

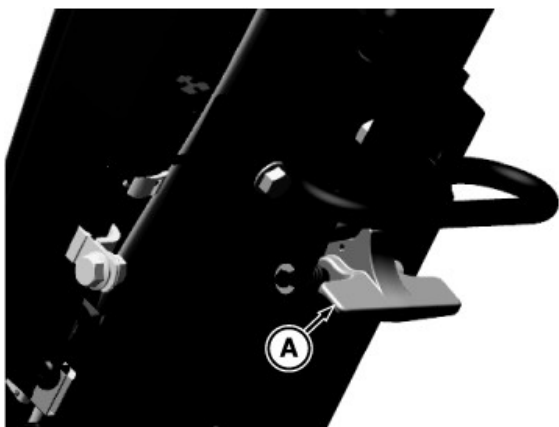
OUMX068,00001D9-KK-15MAR17

Пластик немесе боялған жерлерді зақымдалудан сақтау

- Жуылмаған пластик бөліктерді сүртпеңіз. Құрғақ мата қырып алуы мүмкін.
- Жәндіктерді жоюға арналған спрей пластик және боялған жерлерді зақымдауы мүмкін. Жәндіктер репеллентін машина қасында сеппеңіз.
- Отынды машина бетіне төгіп алмаңыз. Отын машина бетін зақымдауы мүмкін. Төгілген жанармайды дереу сүртіңіз.
- Күннің астында ұзақ болу капот бетіне зақым келтіруі мүмкін.

OUCO1082,000646B-KK-15FEB13

Тұтқа биіктігін баптау

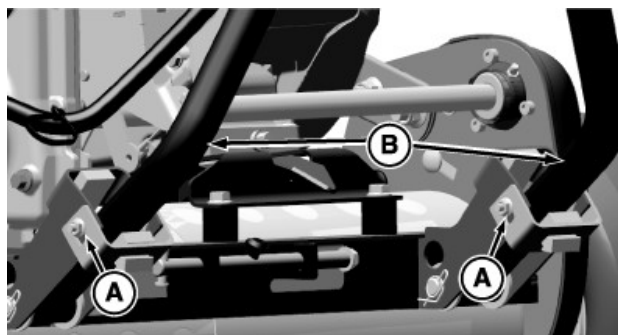


TC102374—UN—19JUL22

1. Тұтқаны реттеу иінтірегін (A) көтеріңіз.
2. Биіктікті реттеу үшін тұтқаны жоғары немесе төмен сырғытыңыз.

h2ac9y3,1658244393518-KK-19JUL22

Тұтқа бұрышын баптау



TC102375—UN—19JUL22

1. Кронштейннің екі жағындағы екі болтты (A) босатыңыз.
2. Тұтқаның негізін (B) көтеру және бұрышты реттеу үшін позициялардың біріне қарай сырғытыңыз.
3. Екі жақтағы екі болтты (A) қатайтыңыз.

h2ac9y3,1658244518712-KK-19JUL22

Механик-жүргізушінің басқару элементтерін пайдалану

Іске қосу қосқышын пайдалану

Моторды жүргізу үшін іске қосу/тоқтату ауыстырып қосқышын алға қарай итеріңіз.

- Моторды тоқтату үшін іске қосу/тоқтату ауыстырып қосқышын артқа (механик-жүргізушіге қарай) тартыңыз.

Механик-жүргізушінің орнында болу жүйесінің тұтқасын пайдалану

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Механик-жүргізушіні және айналадағы адамдарды қорғау үшін, механик-жүргізушінің кабинада болуы жүйесімен жабдықталған. Механик-жүргізушінің кабинада болуы жүйесінің функциясын өзгертуге тырыспаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Механик-жүргізуші ұстайтын тұтқаны пайдаланып машинаны жылжытуға тырыспаңыз. Тұтқа машинаның салмағын тіреу үшін жасалмаған.

Тарту күшін қосу үшін (алға қарай жүру):



TC680528—UN—16JUL25

1. Оператордың орнында болу тұтқасын солға ауыстырыңыз.



TC680529—UN—16JUL25

2. Оператордың орнында болу тұтқасын руль тізбегіне басыңыз.

ЕСКЕРТУ: Егер PTO қосқышы (E-cut модельдері) немесе катушка муфтасының тұтқасы (SL модельдері) қосулы күйде болса, катушка айнала бастайды.

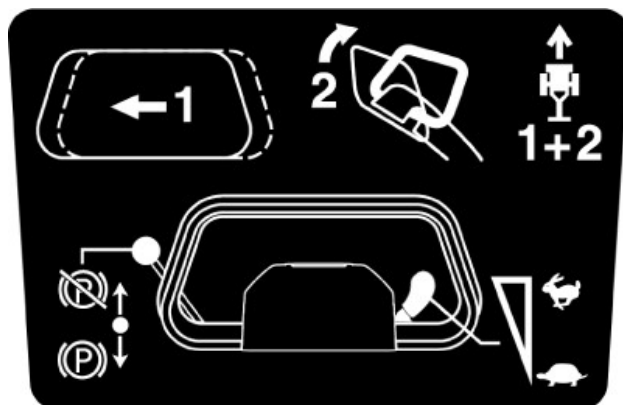
Тарту күшін ажырату үшін (алға қарай жүруді тоқтату):



TC680527—UN—16JUL25

Механик-жүргізушінің орнында болу жүйесінің тұтқасын босатыңыз.

ЕСКЕРТУ: Тұтқаны босатқан кезде, алға қарай жүріс пен катушканың қозғалысы тоқтайды. Қозғалтқыш (жабдықталған болса) әрі қарай жұмыс істей береді.



TC678229—UN—24JUN25

Тұрақ тежеуішінің иінтірегін пайдалану

Көгалшапқыштың жүрісін тоқтату үшін, механик-жүргізуші ұстайтын тұтқаны босатыңыз және тежеуіш иінтірегін артқа тартыңыз.

Шабу немесе жылтырату қосқышын пайдалану

Шабу немесе жылтырату қосқышы барлық шабу және тасымалдау жұмысы үшін ШАБУ күйінде болуы қажет. ЖЫЛТЫРАТУ күйі тек машинаға қызмет көрсету барысында пайдаланылады. ("ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ" бөліміндегі "Кескіш құрылғыларын жылтырату" тақырыбын қараңыз.)

ҚБЖ қосқышын пайдалану



TC102365—UN—19JUL22

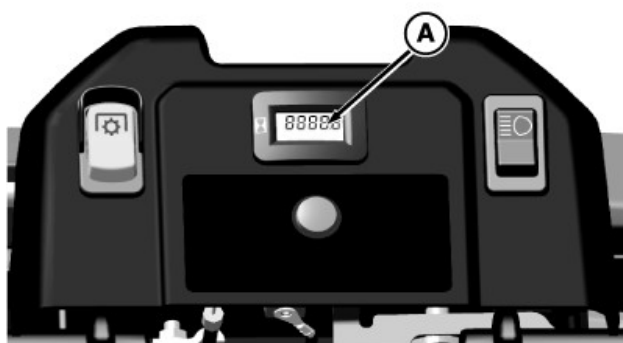
РТО қосқышын қосулы (А) күйіне итеріңіз.

келесі шарттардың барлығы орындалса, кескіш құралды көгал шабу үшін іске қосады:

- Оператордың орнында болу тұтқасы ауыстырылды, содан кейін руль тізбегіне басылды (алға қарай жүру қосылды).
- Тұрақ тежеуіші босатылған.
- Жылтырату немесе шабу қосқышы ШАБУ күйінде.
- Келесі шарттардың барлығы орындалса ғана РТО қосқышын қосулы күйге итергенде, көгалды тегістеу үшін кескіш құрал іске қосылады.
- Жылтырату немесе шабу қосқышы ЖЫЛТЫРАТУ күйінде.
- Тұрақ тежеуіші қосылған.

lk2daiz, 1752058528442-KK-16JUL25

Машинаның сағат есептегіші



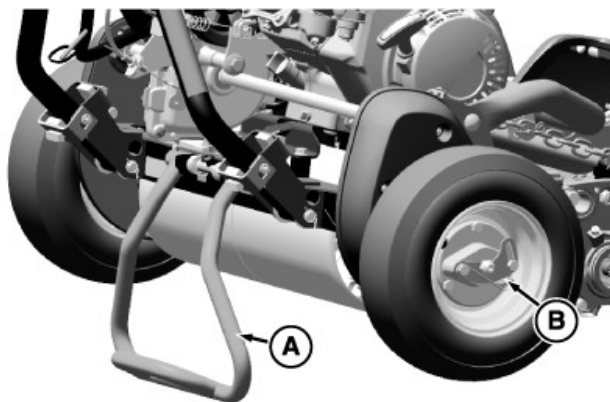
TC102366—UN—19JUL22

Машинаның уақыт өлшеуіші (А) мотордың нақты жүрген уақытын жазып және 1/10 сағат аралықтарында өзгеріп отырады. Бұл қызмет көрсету жұмысы орындалған кезде, машина мен құжатқа қызмет көрсету жұмысын жоспарлау үшін пайдаланылуы мүмкін.

Сағат есептегішті тексеру үшін тұраққа қауіпсіз түрде қойыңыз (ҚАУІПСІЗДІК бөліміндегі "Тұраққа қауіпсіз қою" тақырыбын қараңыз).

lk2daiz, 1751034650051-KK-27JUN25

Тасымалдау доңғалақтарын алу



TC102367—UN—19JUL22

Стенд дизайны әртүрлі болуы мүмкін

1. Машинаны тұғырға (А) қойыңыз.
2. Ысырманы (В) босатып, доңғалақты біліктен сырғытыңыз. Процедураны басқа жағында қайталап шығыңыз.

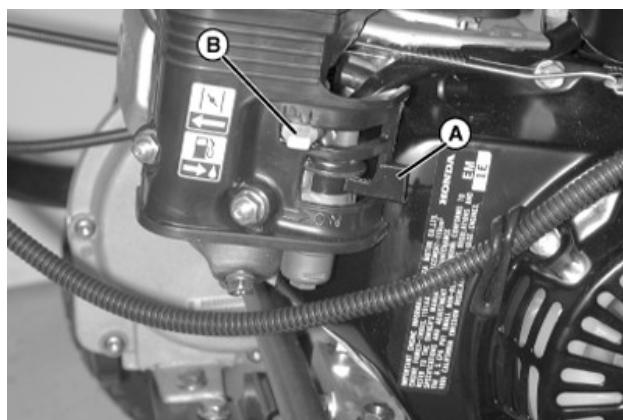
h2ac9y3, 1658229840583-KK-19JUL22

Моторды оталдыру

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз!

- Мотордан шығатын түтіннің құрамында улы газ болады және қауіпті ауруға немесе өлімге әкелуі мүмкін.
- Моторды іске қоспас бұрын машинаны ашық алаңға шығарыңыз.
- Моторды тиісті желдетуі жоқ жабық аймақта іске қоспаңыз.
- Құбыр кеңейтімін шығу құбырына, пайдаланылған газды аймақтан тікелей шығару үшін жалғаңыз.
- Жұмыс аймағын пайдаланылған газдан тазарту үшін сыртқы таза ауаның кіруіне мүмкіндік беріңіз.

1. Тұрақ тежеуішінің иінтірегін құлыптаңыз.
2. Жетек муфталарын ажыратыңыз.
3. Іске қосу/тоқтату қосқышын іске қосу күйіне итеріңіз.
4. Дроссель иінтірегін жартылай ашық күйіне ауыстырыңыз.



TCAL41482—UN—22JAN13

5. Отынды жабу клапанын (А) ҚОСУЛЫ күйіне бұрыңыз.
6. Дроссельді (В) жабық күйіне орнатыңыз.
7. Стартер тұтқасын тартыңыз.

ЕСКЕРТУ: Мотор үш әрекеттен кейін іске қосылмаса, дроссельді ашық күйге қайтарыңыз.

8. Мотор іске қосылғаннан кейін, дроссельді ашық күйге ауыстырыңыз.
9. Жүктемені қолданудан бұрын, мотордың қызуына мүмкіндік беріңіз.

OUC1082,0006470-KK-24JUN15

Моторды тоқтату

1. Механик-жүргізуші ұстайтын тұтқаны босатыңыз.
2. Дроссель иінтірегін толықтай артқа тартыңыз (механик-жүргізушіге қарай). Моторға 2-4 минут бос жүріспен жүру арқылы мотордың суып кетуіне мүмкіндік беріңіз.

ЕСКЕРТУ: Көгалшапқыш ұзақ уақыт қолданылмаса, отынды тоқтату клапанын (А) жауып, карбюратордағы қалған отын жұмсалмағанша және мотор жұмысын тоқтатпағанша, мотордың жұмыс істеуіне мүмкіндік беріңіз (Мотор бірнеше минут жұмыс істеп тұрады).

3. Іске қосу немесе тоқтату қосқышын артқа (механик-жүргізушіге қарай) ТОҚТАТУ күйіне тартыңыз.

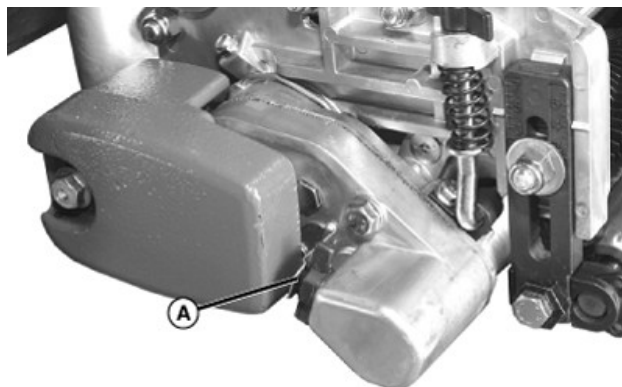


TCAL41483—UN—22JAN13

4. Отын беруді өшіру клапанын (А) ӨШІРУЛІ күйіне бұрыңыз.

OUC1082,0006471-KK-15FEB13

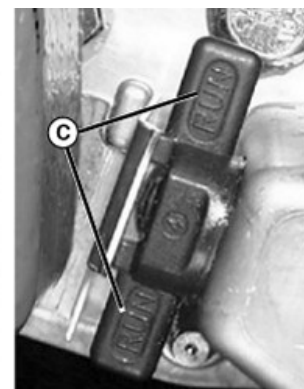
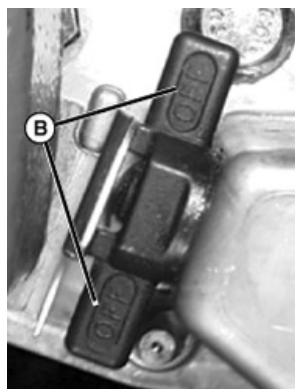
Торф жапырғышы немесе айналмалы торф қылшақты басқару (қосымша)



TCAL41484—UN—22JAN13

Айналмалы қылшақ кескіш құралының беріліс қорабындағы тұтқамен (А) басқарылады.

ЕСКЕРТУ: Басқарудың алдында, әрқашан механик-жүргізуші ұстайтын тұтқаны босатыңыз, тұрақ тежеуішін қосып, ҚБЖ қосқышын өшірулі күйге орнатыңыз. Катушка толығымен айналуын тоқтатқанын тексеріңіз.

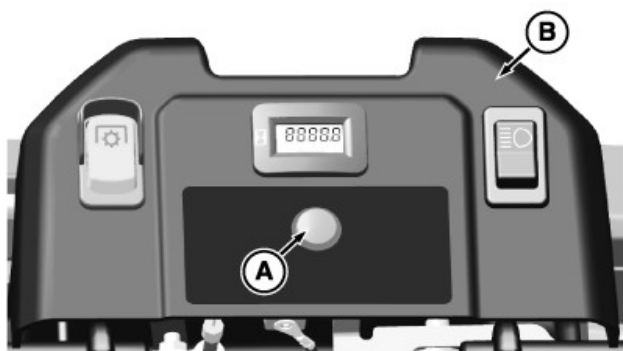


TCAL41485—UN—22JAN13

- Басқару тұтқасы тік күйіне орнатылған және ӨШІРУЛІ (В) сөзі екі шетінде де көрінген кезде, торф жапырғышы немесе айналмалы торф қылшағы қосылмайды (нейтрал күйі).
- Торф жапырғышы немесе айналмалы торф қылшағын қосу үшін, ІСКЕ ҚОСУ (С) сөзі екі шетінде де көрсетілмегенше, тұтқаны 180° айналдырыңыз.

OUO1082,0006472-KK-15FEB13

Е-Cut гибриді жүйесінің жұмысы



TC102368—UN—19JUL22

Мотор іске қосылғаннан кейін, тұтқа қақпағындағы (В) диагностикалық индикатор шамы (А) бірден жанады (2-3 секунд жарқылдан кейінгі, бір тез жарқыл). Бұл Е-Cut гибриді 48-вольт жүйесі контроллерінің іске қосылғандығын көрсетеді.

Е-Cut гибриді жүйесі контроллері қалыпсыз жағдайды немесе машинаның жұмысы кезіндегі ақаулықты анықтаса, ол мотор іске қосуды кезінде индикатор шамындағы (А) диагностикалық код нөмірін көрсетеді. Код нөмірі бір немесе импульстер қатары сияқты пайда болады, содан кейін қысқа үзіліс және басқа жалғыз не импульстер қатары болады. Мотор тоқтағанға дейін код немесе кодтар қайталана береді.

ЕСКЕРТУ: Мотор толық дроссельге қарағанда аз жұмыс істеген кезде, Е-Cut диагностикалық коды көрсетілсе, дроссельді толық арттырып, машинаны пайдалануды жалғастырыңыз. Егер көрсетілген код жалғасса, кодты (кодтарды) жазып алыңыз және машинаны тоқтатыңыз. Қосымша ақпарат үшін осы нұсқаулықтың "Электрлік қызмет көрсету және ақаулықтарды жою" бөлімдерін қараңыз.

Анықталған код түріне байланысты контроллер автоматты түрде өшіп, катушка айналымын тоқтата алады. Диагностикалық индикатор шамы тез жарқылды көрсетеді, содан кейін 2-3 секундтық жарқыл пайда болады. Контроллерді келесі әдіспен қалпына келтіруге болады:

- ҚБЖ қосқышын өшірулі күйге, содан кейін қосуды күйге бұрыңыз. Ешқандай кодтар көрсетілмесе

және катушка айналымы қалпына келтірілген болса, машинаның жұмысын жалғастырыңыз. Индикатор шамы тез жарқылды, содан кейін 2-3 секунд жарқылды көрсетсе, келесі қадамды орындаңыз.

- Моторды тоқтату үшін, іске қосу немесе тоқтату қосқышын ТОҚТАТУ күйіне тартыңыз. Іске қосу немесе тоқтату қосқышын іске қосу күйіне итеріңіз, моторды оталдырып, кескіш құрылғысын қосыңыз. Ешқандай кодтар көрсетілмесе және катушка айналымы қалпына келтірілген болса, машинаның жұмысын жалғастырыңыз.
- Кез келген код көрсетілсе немесе катушка айналымы қалпына келтірілмесе, машинаны тоқтатыңыз. Қосымша ақпарат үшін осы нұсқаулықтың "Электрлік қызмет көрсету және ақаулықтарды жою" бөлімдерін қараңыз.

h2ac9y3,1658230743699-KK-19JUL22

Қысқышты баптау жиілігі (FOC)



TC678237—UN—25JUN25

ЕСКЕРТУ: FOC баптауды орындау үшін қақпақты ашыңыз.

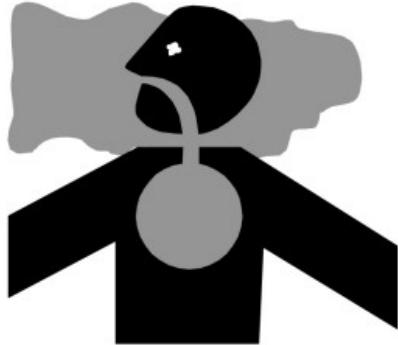


TC678238—UN—25JUN25

Катушка жылдамдығы көгалшапқышқа арналған қолданыс түріне, пайдаланылатын кескіш құрылғысының түріне, шөпке және биіктік жағдайларына байланысты баптауға болады. FOC басқаруын (A) арнайы қолданба талаптарына сәйкес баптаңыз. ("ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ" бөліміндегі "Қысу жиілігін баптау" тақырыбын қараңыз.)

lk2daiz,1751034901358-KK-27JUN25

Қауіпсіздік жүйелерін сынау



TCT005796—UN—08NOV12

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Мотордан шығатын түтіннің құрамында улы газ болады және қауіпті ауруға немесе өлімге әкелуі мүмкін.

- Моторды оталдырмас бұрын машинаны сыртқа шығарыңыз.
- Моторды тиісті желдетуі жоқ жабық аймақта іске қоспаңыз.
- Құбыр кеңейтімін шығу құбырына, пайдаланылған газды аймақтан тікелей шығару үшін жалғаңыз.
- Жұмыс аймағын пайдаланылған газдан тазарту үшін сыртқы таза ауаның кіруіне мүмкіндік беріңіз.

Машинаңызға орнатылған қауіпсіздік жүйелері әрбір машина қолданысы алдында тексерілуі керек. Осы қауіпсіздік жүйе тексерістерін орындау алдында, машинаның механик-жүргізуші нұсқаулығын оқылғанына және машина жұмысымен толық танысқанына көз жеткізіңіз.

Машинаның қалыпты жұмысын тексеру үшін келесі тексеру рәсімдерін пайдаланыңыз.

Осы рәсімдердің біреуінде ақау орын алса, машинаны басқармаңыз. **Қызмет көрсету үшін өкілетті дилеріңізбен хабарласыңыз.**

Осы сынақтарды толық ашық аймақта орындаңыз. Айналадағы адамдарды жақындатпаңыз.

OUMX068,0000775-KK-14JUN23

Тұрақ тежеуішін сынау

1. Тұрақ тежеуішін құлыптаңыз.
2. Моторды төмен айналыммен жүргізіңіз.
3. Оператордың орнында болу тұтқасымен алға қарай жүрісті іске қосыңыз.

Нәтижесі: Мотор көгалшапқыштың қозғалысынсыз тоқтауы керек.

lk2daiz,1751035335307-KK-27JUN25

Іске қосу қосқышын тексеру

1. Оталдыру қосқышын артқа қарай (механик-жүргізушіге қарай) ТОҚТАТУ күйіне бұрыңыз.
2. Іске қосу тұтқасын тартыңыз.

Нәтижесі: Мотор оталмау керек.

OUC1082,0006477-KK-15FEB13

Механик-жүргізуші ұстайтын тұтқаны тексеру

1. Машинаны таза ашық аймақта басқарыңыз.
2. Механик-жүргізуші ұстайтын тұтқаны босатыңыз.

Нәтижесі: Кескіш катушканың айналуын және машинаның алға жылжуын тоқтату керек. Мотор жұмысын жалғастыруы керек.

OUC1082,0006478-KK-15FEB13

Төтенше тоқтату

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Машина кенет тоқтаса, тұрақсыз болуы мүмкін. Апаттық жағдай болмаса, кенет тоқтамаңыз.

1. Механик-жүргізушінің орнында болу жүйесінің тұтқасын босатыңыз.
2. Тұрақ тежеуішінің иінтірегін қосыңыз.
3. Қосу немесе өшіру қосқышын өшіріңіз.

OUO1082,0006479-KK-24JUN15

Машинаны тіркемеде тасымалдау

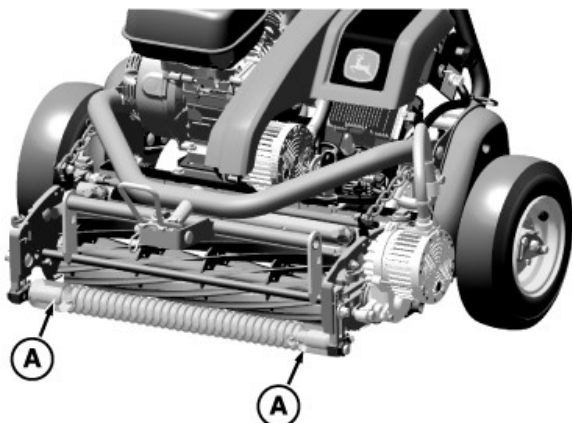
Тіркеменің заң бойынша талап етілетін барлық қажетті шамдары мен белгілерінің бар екеніне көз жеткізіңіз.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Машинаны тіркемеге немесе жүк көлігіне жүктегенде не түсіргенде аса сақ болыңыз.

Машина жабдықталған болса, отын беруді өшіру клапанын жабыңыз.

ЕСКЕРТУ: Тіркеме сыйымдылығы біріктірілген машина салмағынан және тіркеме салмағынан аспауы қажет. (Механик-жүргізушілер нұсқаулығындағы "Сипаттамалар" бөлімін қараңыз.)

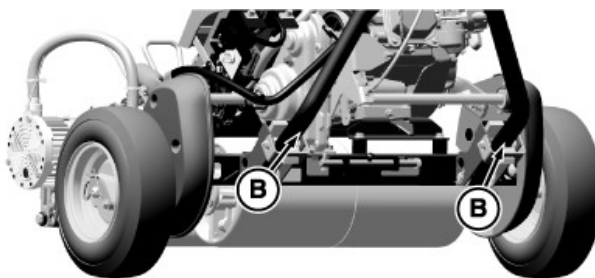
1. Тіркемені тегіс бетке тұраққа қойыңыз.
2. Алға қарай ауыр режимді тіркемеде жылжытыңыз.
3. Тұрақ тежеуішін құлыптаңыз.
4. Машинаны өшіріңіз.
5. Жанармай беруді тоқтату клапаны бар машиналар: Жанармай беруді тоқтату клапанын өшірулі күйіне бұрыңыз.



TC102369—UN—19JUL22

6. Нүктелердегі (A) алдыңғы роликтің екі жағында

машина алдын ауыр режимді скобалар, шынжырлар не кабельдерімен тіркемеге бекітіңіз. Скобалар машинадан төмен және сыртқа қарай бағытталуы қажет.



TC102370—UN—19JUL22

7. Нүктелердегі (B) тұтқалардың екі жағында машина артын ауыр режимді скобалар, шынжырлар не кабельдерімен тіркемеге бекітіңіз. Скобалар машинадан төмен және сыртқа қарай бағытталуы қажет.

h2ac9y3,1658234562981-KK-19JUL22

Кескіш құрылғыларды басқару

Кескіш құралын қосу

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз!

- Жүздері өткір әрі жылдам айналады:
- Машина жүріп жатқан кезде қолдарыңыз бен аяқтарыңызды кескіш катушкаларынан алшақ ұстаңыз.
- Кескіш катушкаларын іске қосар алдында, аймақта адамдардың және балалардың жоқ екенін тексеріңіз.

ЕСКЕРТУ: Машинаны тасымалдау кезінде, ҚБЖ қосқышы өшірулі күйде болуы тиіс.

1. Greens Tender жапырғышын қосыңыз (жабдықталған болса).
2. Қозғалтқыш жүріп тұрғанда, дроссель иінтірегін жылдам күйге жылжытыңыз.
3. Тұрақ тежеуішін босатып, ҚБЖ қосқышын қосулы күйге орнатыңыз.
4. Оператордың орнында болу тұтқасын ауыстырыңыз және кескіш құралды іске қосу және алға қарай жүруді бастау үшін оны руль тізбегіне қарай басыңыз.

ЕСКЕРТУ: Дроссельді 50% кем азайтпаңыз. Төменгі кернеуінің ақаулық коды пайда болса, дроссель күйін арттырыңыз.

5. Мотор шуына немесе басқа мазалайтын заттарға тыйым салынған аймақтарда, шуды азайту үшін мотор жылдамдығы төмендетілуі мүмкін. Мотор жылдамдығы төмендетілген соң, жол жылдамдығы да азаяды.

Осы машинадағы қысқышты басқару жиілігі (FOC) кез келген таңдалған мотор жылдамдығында жолды синхрондау мен катушка жылдамдықтарын сақтайды.

lk2daiz,1751035438439-KK-27JUN25

Төтенше тоқтату - кескіш құрылғысы

ЕСКЕРТУ: Шабу барысында, төтенше жағдайда катушканың айналуын тоқтатуға арналған үш әдіс бар:

- Механик-жүргізуші ұстайтын тұтқаны босатыңыз. Катушка айналуы және алға жылжу әрекеті тоқтайды.
- ҚБЖ қосқышын өшірулі күйге итеріңіз. Катушка айналуы тоқтайды және машина алға жылжуын жалғастырады.
- Іске қосу немесе өшіру қосқышын ТОҚТАТУ күйіне

итеріңіз. Мотор тоқтайды. Катушка айналуы және алға жылжу әрекеті тоқтайды.

ЕСКЕРТУ: Кескіш құрылғысын жылтырату барысында, төтенше жағдайда катушканың айналуын тоқтатуға арналған төрт әдіс бар:

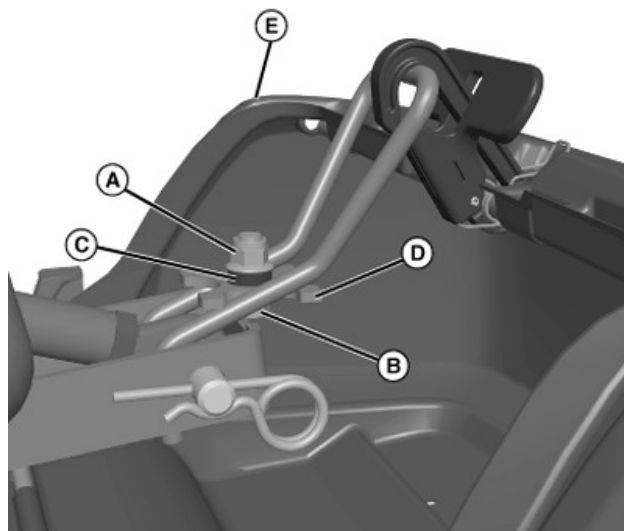
- Шабу немесе жылтырату қосқышын ШАБУ күйіне басыңыз. Катушка айналуы тоқтайды.
- Тұрақ тежеуішін босатыңыз. Катушка айналуы тоқтайды.
- ҚБЖ қосқышын өшірулі күйге итеріңіз. Катушка айналуы тоқтайды.
- Іске қосу немесе өшіру қосқышын ТОҚТАТУ күйіне итеріңіз. Мотор және катушка айналуы тоқтайды.

OJIO1082,000647C-KK-15FEB13

Шөп жинағыш себетінің биіктігін баптау (ысырма түрі)

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Баптау себеттің торфқа немесе жерге тартылып кетпеуін қамтамасыз етеді.

ЕСКЕРТУ: Құлыптау гайкасын (A) босату немесе бекемдеу кезінде, болтты (B) кілтпен бекітіңіз.



TCAL41491—UN—22JAN13

1. Құлыптау гайкасын (A) болттан (B) босатып алыңыз.
2. Жинағыш себетті (E) қажет биіктікке баптау үшін, шайбаларды (C) ілгіш тақтасының (D) үстінгі немесе төменгі жағына қайта орнатыңыз.
3. Құлыптау гайкасын орнатып бекемдеңіз.

MX52301,0000638-KK-10JUL15

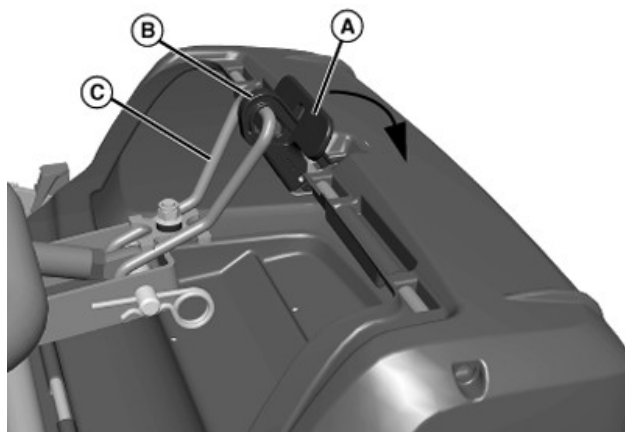
Шөп жинағыш себетін алу және орнату (ысырма түрі)

Алу

МАҢЫЗДЫ: Жарақат алуды болдырмаңыз!

Себет ілмегінің тиісті бағыты төменде көрсетілген. Ілмек қарсы бағытта орнатылса, себет торфқа немесе жерге тартылып кетеді.

1. Жылжу муфтасының иінтірегін босату және катушка айналуын тоқтату үшін, механик-жүргізуші ұстайтын тұтқаны босатыңыз.
2. Тұрақ тежеуішін құлыптаңыз.
3. ҚБЖ қосқышын өшірулі күйге итеріңіз және катушка толығымен тоқтағанын тексеріңіз.



TCAL41492—UN—22JAN13

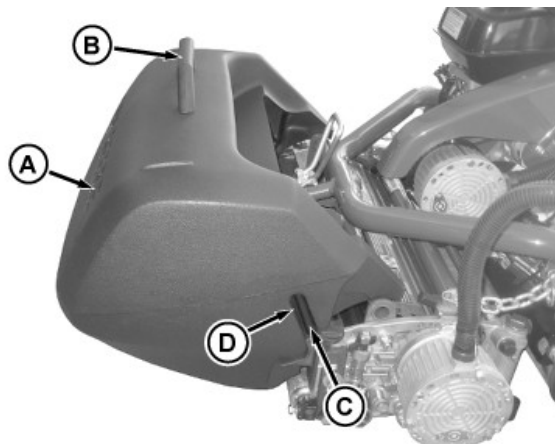
4. Шөп жинағыш себетті ілгектен (C) босату үшін, ұстағыш кронштейндегі (B) тұтқаны (A) басыңыз.
5. Ұстағыш кронштейнді ілгектен көтеріңіз және алыңыз.
6. Себетті кескіш құрылғысының жақтауынан жоғары қарай айналдырып, босатыңыз.

Орнату

1. Себеттегі теңестіру штоктарын кескіш құрылғысының бүйірлік панельдеріндегі саңылауларға бағыттаңыз.
2. Ұстағыш кронштейнді (B) ілгекке (C) бекітіңіз.

MX52301,0000639-KK-10JUL15

Шөп жинағышты алу және орнату (тікелей орнатылатын түрі)



TCT014137—UN—29JUL16

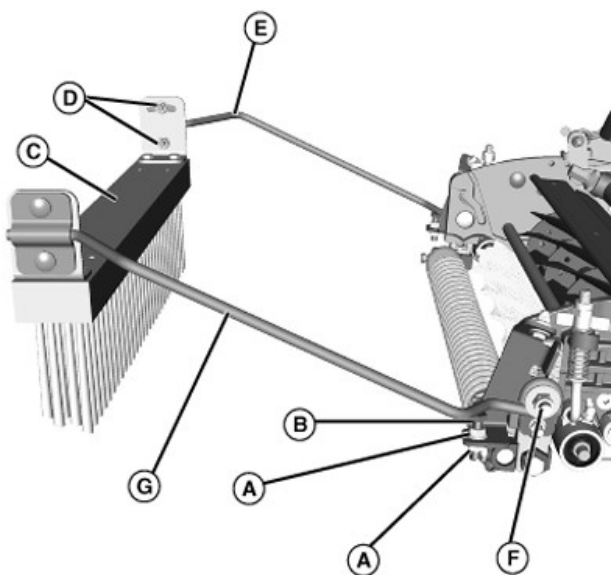
1. Шөп жинағыш ожауын (A) алу үшін, тұтқадан (B) ұстап, ожауды кронштейндерге (C) қарама-қарсы бағытта және жоғары қарай тартыңыз.
2. Шөп жинағыш ожауын (A) орнату үшін:
 - a. Ожауды тұтқасынан (B) ұстаңыз.
 - b. Ожаудағы ұяшықтарды (D) кескіштегі кронштейндерге (C) туралаңыз.

ЕСКЕРТУ: Орнатудан кейін себеттің күйін тексеріңіз. Себеттің төменгі жиегі кескіш құрылғыдағы айқас жолақтың үстінде орналасуы керек.

- c. Ожауды кронштейндерге түсіріңіз.

MX52301,000063A-KK-29JUL16

Торф сыпырғышын басқару



TCAL41626—UN—22JAN13

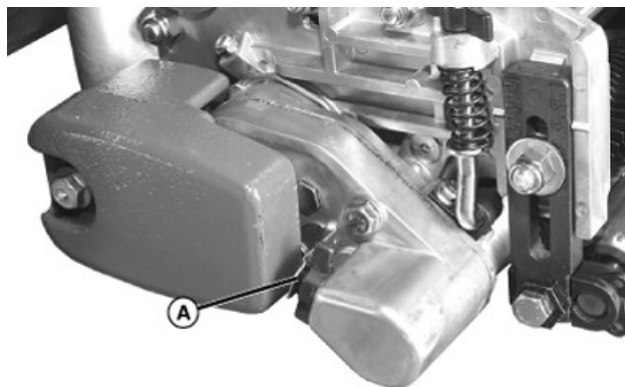
1. Сыпырғышты баптау:

- Сыпырғыш биіктігін баптау үшін қажет сыпырғыш биіктігіне жетпегенше екі контрагайканы (A) босатыңыз және болтты (B) айналдырыңыз. Қарама-қарсы жағында қайталаңыз. Сыпырғыш күйін бекіту үшін контрагайканы бекемдеңіз.
- Сыпырғыш (C) бұрышын баптау үшін әр жақтағы екі гайканы (D) босатыңыз және кронштейндердегі (E) сыпырғышты айналдырыңыз. Екі гайканы қауіпсіз күйге бекемдеңіз.

2. Сыпырғышты алып тастау үшін катушкадан құлыптау гайкасын (F), қабатты, басты болтты және сыпырғышты кронштейндермен (G) алып тастаңыз.

OOU1082,000640C-KK-18FEB13

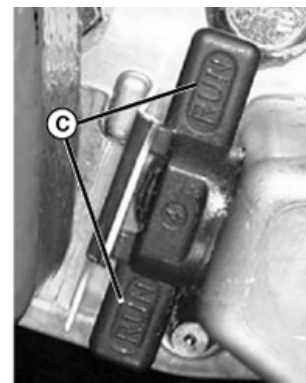
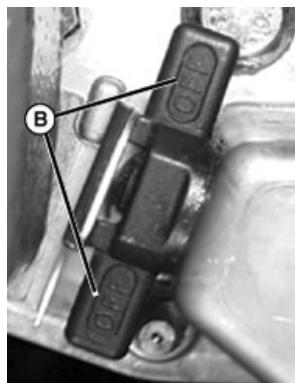
Айналмалы қылшақты басқару (қосымша)



TCAL41493—UN—22JAN13

Айналмалы қылшақ кескіш құралының беріліс қорабындағы тұтқамен (A) басқарылады.

ЕСКЕРТУ: Басқарудың алдында, әрқашан механик-жүргізуші ұстайтын тұтқаны босатыңыз, тұрақ тежеуішін қосып, ҚБЖ қосқышын өшірулі күйіне бұрыңыз және катушка толығымен тоқтағанын тексеріңіз.

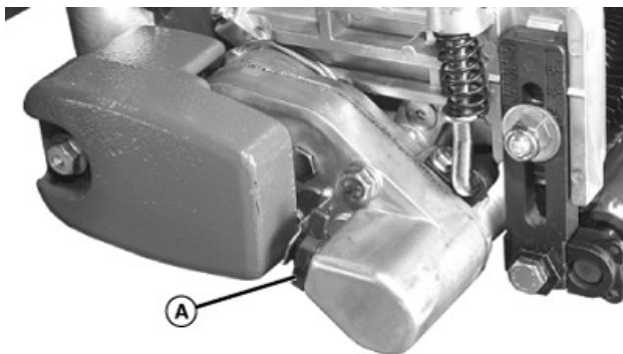


TCAL41494—UN—22JAN13

- Нейтрал күйіндегі (қосылмаған) айналмалы қылшақ басқару тұтқасымен тік күйінде және ӨШІРУЛІ (B) сөзі тұтқаның екі жағында да көрінеді.
- Айналмалы қылшақты қосу үшін, ІСКЕ ҚОСУЛЫ (C) сөзі тұтқаның екі жағында да көрінбегенше, тұтқаны 180° айналдырыңыз.

OOU1082,000647F-KK-15FEB13

Greens Tender жапырғышы басқару (GTC) (қосымша)



TCAL41495—UN—22JAN13

- GTC тік күйдегі басқару тұтқасымен (A) өшірілген.
- GTC қосу үшін, басқару тұтқасын 90° көлденең күйге бұрыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз!

Greens Tender немесе Fairway Tender кондиционері (GTC немесе FTC) құнарландыруды қолданғаннан кейін дереу пайдаланылса, жүздер өткір болмауы мүмкін. Құнарландырудан кейін GTC немесе FTC жапырғышын қолданбастан бұрын, үш күн күте тұрыңыз.

- Жапыру процесіне тігінен ұсақтап шабу кіреді. Жүздер көгалды шабу үшін және көлденең жатқан жапырақты материалдарды көтеру үшін бапталады. Жүйелі түрде және тыңғылықты шолу жасап тұру өте маңызды, әйтпеген жағдайда өсімдіктер тапталуы мүмкін. Қажетінше баптаңыз.

ЕСКЕРТУ: Шөп жабынына зақым келтірмес үшін бастапқы баптау мен шабу биіктігі бірдей болуы қажет.

Тереңірек кесу үшін кесу биіктігінен шамамен 0,79 мм (0,032 дюйм) төмен орнатыңыз.

1. Шөпті алғашқы рет жапыру кезінде, GTC жүздерін шабу биіктігімен бірдей болатындай етіп орнатыңыз.
2. GTC жүздерімен шапқан кезде, шөпті өңдеуде сәйкессіздіктердің бар-жоғын немесе шамадан тыс белсенділіктің пайда болуын толық тексеріңіз. GTC енуін қажетінше азайтыңыз.
3. Кесу әрекетінен кейін әрбір көгалды 1–2 жұмыс сағаты бойы тексеріңіз. Шамадан тыс күш түскенін білдіретін сары немесе қоңыр түс үрдісін іздеңіз.
4. Көзге көрінетіндей күш түскені байқалса, GTC енуін келесі шабу үшін 0,39 мм (0,016 дюйм) дейін төмендетіңіз.
5. 3 - 5 күнге дейін осы баптаумен шабуды немесе

жапыруды жалғастырыңыз. Күштің түсуін жиі тексеріп тұрыңыз.

6. Күш түсу жағдайы байқалмаса, GTC енуін 0,25 мм (0,010 дюйм) шамасына дейін ұлғайтыңыз. Көзге көрінетін шамадан тыс белсенділікті тексеріңіз. Күш түсудің белгілерін 2 - 3 күн бақылаңыз.
7. Күш түсу жағдайы көрінбегенше, осы параметрде GTC жүздерімен шабыңыз. GTC баптаған ену параметрін 0,25 мм (0,010 дюйм) дейін төмендетіңіз.

ЕСКЕРТУ: Күш түсу су себу, температура, ылғалдық, химиялық заттардың, аурудың және сабан сияқты факторлардың жинақталған нәтижесі.

Бұл факторлар өзгертіндіктен жапыру белсенділігі баптауды және бақылауды қажет етеді.

Кейбір жағдайларда жапыру жиілігі де азайтылуды қажет етеді.

OUC1082,0006480-KK-24JUN15

Кескіш құралын тазалау

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз!

Қондырмалар мен втулкаларды судан тазарту үшін жуған соң майлаңыз.

Кескіш құралдарды шөптен тазарту үшін жоғары қысымдағы суды пайдаланбаңыз.

- Тазалау кезінде, кескіш құралы моторының тығыздатқыштарына жоғары қысымды суды бағыттамаңыз. Мойынтіректер суыған кезде оларға су тартылуы мүмкін.
- Машинаның сыртын және катушкаларды тазалау үшін үлкен көлем мен төмен қысымдағы суды пайдаланыңыз.
- Электр құрамдастары орналасқан жерлерді сумен жумаңыз. Су электр қосылымдарына кірсе, қиындық тудыруы мүмкін.
- Ауа сүзгілерін сумен емес, сығылған ауамен тазалаңыз. Тазалау мақсатында пайдалану кезінде қысымдалған ауаны 210 кПа (2,10 бар) (30 фунт/дюйм²) қысымынан кем деңгейге дейін азайтыңыз.
- Майлау алдында май фитингілерін тазалаңыз. Жоғалған немесе бұзылған фитингтерді бірден ауыстырыңыз.

OUC1082,0006481-KK-24JUN15

Қызмет көрсету аралықтары

Машинаға қызмет көрсету

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз!

Жоғарғы қысымда жуу машина құрамдастарына зақым келтіруі мүмкін.

Қолайсыз жағдайларда жұмыс істеу жиірек қызмет көрсету аралықтарын қажет етуі мүмкін:

- Ыстық, шаң немесе басқа да қатал жағдайларда жұмыс істеу кезінде мотор құрамдастары ластанып немесе бітеліп қалуы мүмкін.
- Машина тұрақты түрде бос жүріс күйінде немесе мотордың төмен жылдамдығында не жиі түрде қысқа уақыт кезеңінде жұмыс жасаса, мотор майының сапасы төмендеуі мүмкін.

Машинаға әдепкі техникалық қызмет көрсету үшін келесі уақыт кестесін пайдаланыңыз.

Көлікті тұраққа қауіпсіз етіп қойыңыз. ("Қауіпсіздік" бөлімінен "Қауіпсіз тұраққа қою" тақырыбын қараңыз.)

OUMX068,000052F-KK-23NOV21

Әр пайдаланудың алдында

- Мотордың майын тексеріңіз.
- Машинаның қауіпсіздік құлыптау жүйесін тексеріңіз.

OUMX068,000019F-KK-09SEP13

Әр пайдаланудан кейін

- Жанармайды тексеріңіз және толтырыңыз.
- Қоқысты машинадан тазалап шығарыңыз.
- Кескіш құралдар мен тіркемелерді қоқыстан тазартыңыз.
- Машинаны жуудан кейін майлаңыз.

OUMX068,00001A1-KK-09SEP13

Алғашқы іске қосу (алғашқы 5 сағаттан кейін)

- Тарту жетегінің белдігін тексеріңіз.

OUMX068,00001A0-KK-09SEP13

Алғашқы іске қосу (алғашқы 20 сағаттан кейін)

- Мотор майын ауыстырыңыз.

- Жанармайдың тұнба ыдысын тазалаңыз.

OUMX068,00001A2-KK-09SEP13

Алғашқы іске қосу (алғашқы 50 сағаттан кейін)

- Шынжыр керілісін тексеріңіз.
- Беріліс қорабының майын ауыстырыңыз.

OUMX068,00001A3-KK-09SEP13

Әр 50 сағат сайын

- Тарту мен тежегішті байланыстыру құрамдастарын майлаңыз.
- Механик-жүргізушінің орнында болу жүйесінің тұтқасындағы құрамдастарды майлаңыз.
- Жетек ролингінің мойынтіректерін майлаңыз.

h2ac9y3,1657796554610-KK-14JUL22

Әр 100 сағат сайын

- Ауа тазалағышты тексеріңіз және қажет болса, тазалаңыз.
- Оталдыру білтесін тексеріңіз, тазалаңыз және қажет болса, бос аралықты орнатыңыз.
- Беріліс қорабының майын тексеріңіз.
- Ұшқын сөндіргішті тексеріңіз, қажет болған жағдайда тазалаңыз.
- Отын тұнбасы бар ыдысты тазалаңыз.
- Отын бағының фитингіндегі отын сүзгісін тазалаңыз.
- Жетек белдігінің керілісін тексеріңіз.
- Мотор майын ауыстырыңыз.

h2ac9y3,1657796535593-KK-14JUL22

Әр 200 сағат сайын

- Цанга гайкасын кондиционерге немесе қылшақ білігіне бекемдеңіз (егер жабдықталса).

OUMX068,00001D7-KK-13SEP13

Әр 300 сағат сайын

- Ауа тазалағыштың қағаз элементін ауыстырыңыз.
- Шынжыр керілісін тексеріңіз.
- Оталдыру білтесін ауыстырыңыз.
- Генератор белдігін тексеріңіз.
- Мотордың бос жүріс жылдамдығын тексеріңіз.

- Беріліс қорабының шығыс білігінің оймакілтегін майлаңыз.

lk2daiz, 1751035531028-KK-23JUL25

Әр 500 сағат немесе жыл сайын

- Клапанның бос аралығын тексеріңіз.
- Клапандарды тексеріңіз.
- Жану камерасының шөгінділерін алып тастаңыз.
- Тартқыштың жетек шынжырларын майлаңыз.

lk2daiz, 1751035575865-KK-23JUL25

Сервистік майлау

Май

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз!
Құрамдастардың бүлінуін және мезгілсіз тозуын болдырмау үшін ұсынылған John Deere майларын пайдаланыңыз.

Ұсынылған John Deere майлары -29 - 135 градус С (-20 - 275 градус F) орташа ауа температурасының шеңберінде тиімді.

Егер температура ауқымынан тыс жұмыс істесеңіз, арнайы қолданыс майын алу үшін қызмет көрсету орталығының дилеріне хабарласыңыз.

Келесі майлар таңдаулы:

- John Deere арнайы мақсатты гольф және торф кескіш құралын майлау
- John Deere көп мақсатты SD Polyurea майы

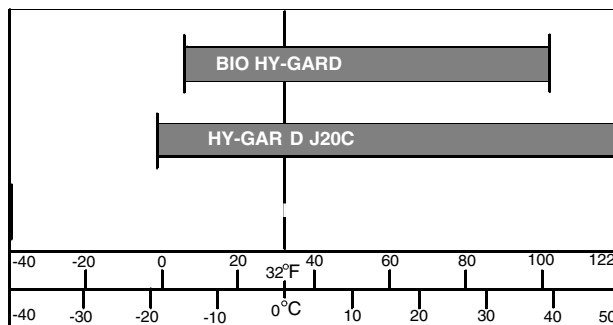
Егер қалаулы майлардың ешқайсысы пайдаланылмаса, NLGI №2 дәрежелі жалпы мақсатты майды пайдаланыңыз.

Ылғалды не жоғары жылдамдықтағы күйлер арнайы майды пайдалануды талап етуі мүмкін. Ақпарат алу үшін қызмет көрсету орталығының дилеріне хабарласыңыз.

OUMX068,00001DB-KK-24JUN15

Трансмиссиялық және гидравликалық май

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз!
Машинаға зауытта John Deere HY-GARD™ (J20C) трансмиссиялық/гидравликалық май құйылады. Майларды АРАЛАСТЫРМАҢЫЗ. Автоматты трансмиссия сұйықтығының “F” түрін ПАЙДАЛАНБАҢЫЗ.



TCAL41496—UN—22JAN13

Майды ауыстыру кезеңдерінің арасында болжалды ауа температурасының ауқымына сүйеніп, май жабысқақтығын пайдаланыңыз.

John Deere J20C Hy-Gard™ трансмиссиялық/гидравликалық майы ұсынылады.

Биологиялық жолмен ыдырайтын сұйықтық қажет болған кезде John Deere BIO Hy-Gard™ майын пайдаланыңыз.

OUC1082,0006490-KK-24JUN15

Биологиялық жолмен ыдырайтын май Қолданба

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Bio Hy-Gard™ майынан басқа, биологиялық жолмен ыдырайтын майларды қолданбаған жөн.

Биологиялық жолмен ыдырайтын майды пайдалану қажет болса, Bio Hy-Gard™ майы ұсынылады. Қалыпты шабу жағдайларында Bio Hy-Gard™ майын пайдалануға болады.

Төмендегі операциялар үшін биологиялық жолмен ыдырайтын майларды машиналарда ПАЙДАЛАНБАҢЫЗ:

- Қыру процедураларын орындайтын машина үшін.
- 32°C (90°F) температурасынан асатын шабу операциялары үшін.
- Биологиялық жолмен ыдырайтын май мен минералды майды араластыру машинадағы майдың ыдырау қабілетін азайтады. Hy-Gard™ және Bio Hy-Gard™ араластыру жұмыс істеудің нашарлауына әкелмейді.

Суық күнде басқару

Bio Hy-Gard™ контейнерлері немесе жабдық суық жағдайларда ұзақ уақыт бойы тұрған болса, сақтық шараларын орындау қажет. Bio Hy-Gard™ майы төмендегідей температурада қатуы қажет:

- 18° - 23°C (-1°-10°F) температурасында алты ай тұрса
- 23° - 26°C (-10°-15°F) температурасында жеті ай тұрса
- 26°-29°C (-15°-20°F) температурасында үш ай тұрса
- 29°-34°C (-20°-30°F) температурасында екі ай тұрса
- -34°C (-30°F) және одан төмен температурада бір күн тұрса.

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Bio Hy-Gard™ майының қоюлығы қажетті деңгейге жетпейінше құрылғыны оталдыруға немесе басқа да әрекеттер жасауға болмайды.

- Bio Hy-Gard™ майының қатып қалу қаупі болса,

контейнерді немесе жабдықты кемінде 0°C (32°F) температураға дейін жылыту қажет. Сұйықтықтың қоюлығы қауіпсіз деңгейге жеткендігіне көз жеткізу үшін 24—48 сағат бойы сақталуы қажет.

OUO1082,0006491-KK-24JUN15

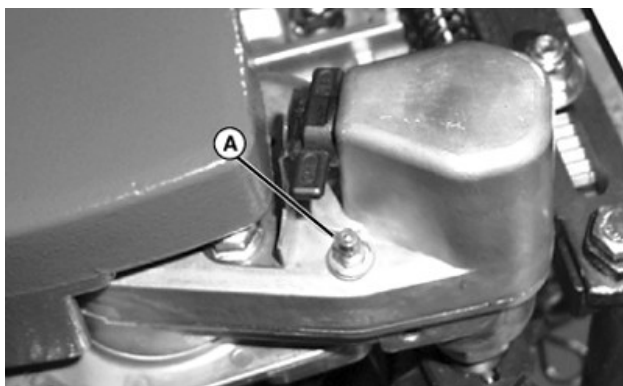
HY-GARD майынан BIO HY-GARD майына түрлендіру

HY-GARD майынан BIO HY-GARD майына түрлердірілген жүйе сұйықтығы майдың максималды биологиялық жолмен ыдырау қабілетін алу үшін төменде көрсетілген процедуралар орындалуы қажет.

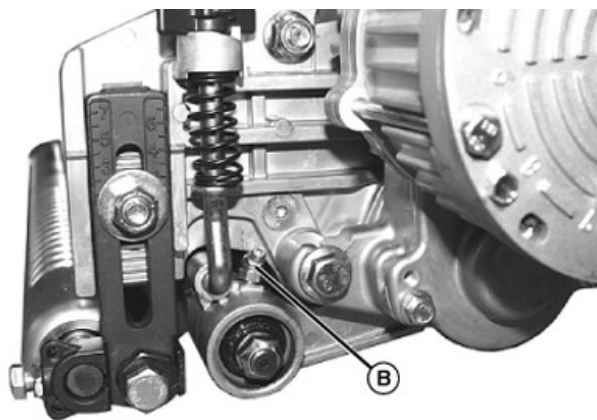
1. Машинаны тегіс жерге тұраққа қойыңыз.
2. Моторды тоқтатыңыз және тұрақ тежеуішін орнатыңыз.
3. Беріліс қорабынан майды төгіңіз.
4. BIO HY-GARD майын беріліс қорабының қажетті деңгейіне дейін толтырыңыз.
5. Моторды оталдырып, орташа бос жүріске қойыңыз.
6. Тарту жетегінің муфтасын ҚБЖ өшірулі күйімен бірнеше рет айналдырыңыз.
7. Моторды тоқтатып, беріліс қорабының деңгейін тексеріңіз. Тиісті деңгейде BIO HY-GARD майын толтырыңыз.
8. Кемінде екі сағатқа машинаны қалыпты жұмыс істеу жағдайында қолданыңыз.
9. 1-7 қадамдарын қайталаңыз.
10. Ұсынылған техникалық қызмет көрсету жоспарларын пайдаланыңыз.

OUO1082,0006492-KK-15FEB13

Торф жапырғышы немесе айналмалы торф қылшақ жетегін майлау



TCAL41497—UN—22JAN13

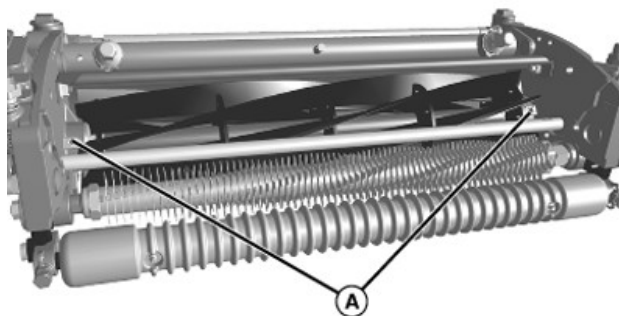


TCAL41498—UN—22JAN13

GTC немесе айналмалы қылшақ беріліс қорабын (A) майлаңыз және тұтқа мойынтірегін (B) John Deere гольф және торф кескіш құралы майымен қамтамасыз етіңіз.

OUMX068,00001DC-KK-13SEP13

Катушканы майлау

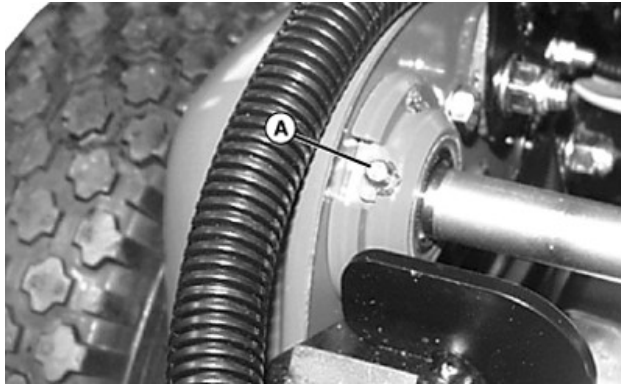


TCAL41499—UN—22JAN13

Катушка мойынтірегінің май фитингілерін (A) екі шетінен де John Deere гольф және торф кескіш құралы майымен майлаңыз.

OUMX068,00001DD-KK-13SEP13

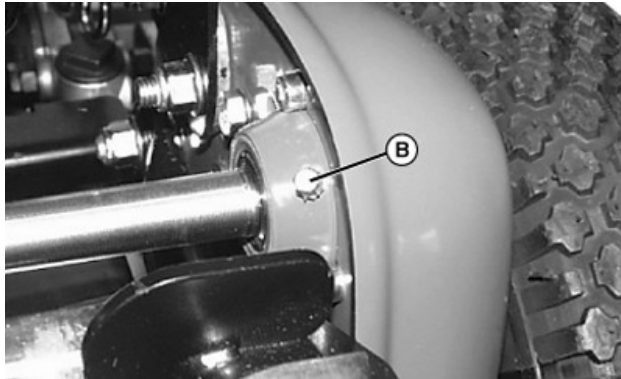
Кіріс жетектерін майлау



TCAL41500—UN—22JAN13

Сол жағы артынан көрсетілген.

1. Жетекші білікті жетек шынжырының сол жағына (A) нүктесінде John Deere әмбебап SD Polyurea майымен немесе баламалы SAE әмбебап майымен майлаңыз.



TCAL41501—UN—22JAN13

Оң жағы артынан көрсетілген.

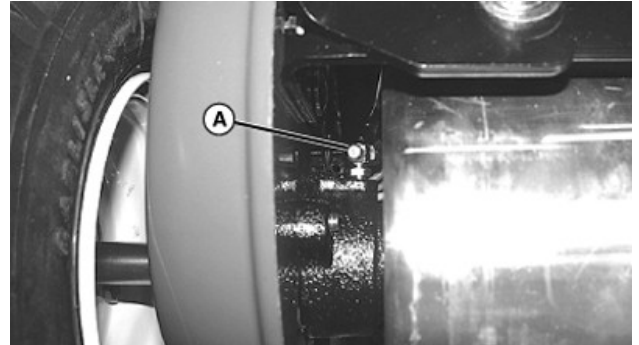
2. Жетекші білікті жетек шынжырының оң жағына (B) нүктесінде John Deere әмбебап SD Polyurea майымен немесе баламалы SAE әмбебап майымен майлаңыз.

OUC1082,0006495-KK-15FEB13

Роликті (A) нүктелерінде John Deere әмбебап SD Polyurea майымен немесе баламалы SAE әмбебап майымен майлаңыз.

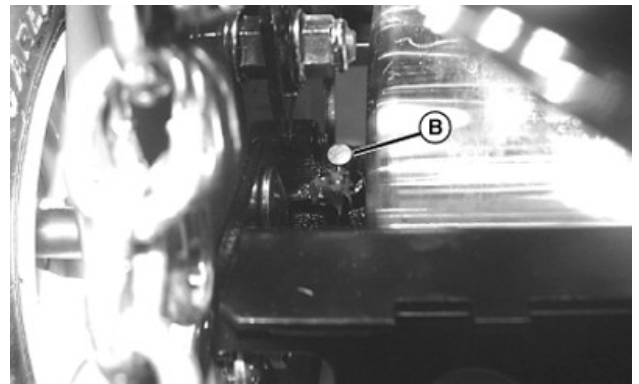
OUC1082,0006496-KK-15FEB13

Жетек ролигін майлау



TCAL41503—UN—22JAN13

Сол жағы артынан көрсетілген.



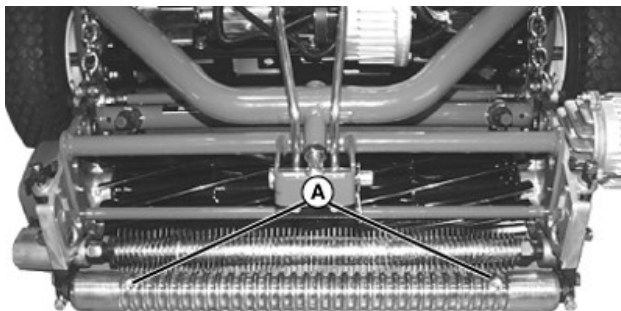
TCAL41504—UN—22JAN13

Оң жағы алдынан көрсетілген.

Жетек ролигін (A және B) нүктелерінде John Deere әмбебап SD Polyurea майымен немесе баламалы SAE әмбебап майымен майлаңыз.

OUC1082,0006497-KK-15FEB13

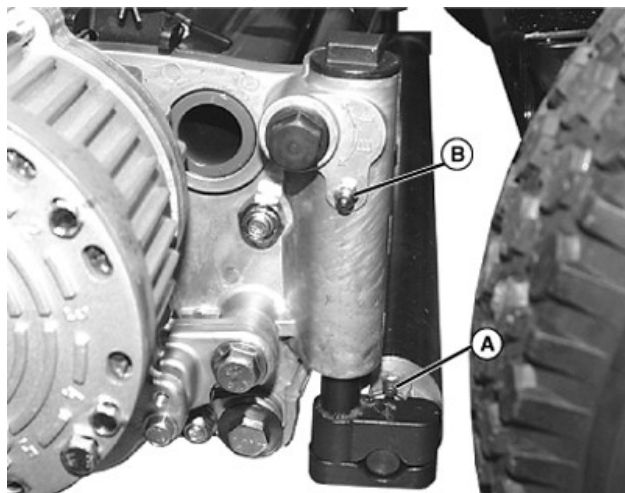
Алдыңғы роликті майлау



TCAL41502—UN—22JAN13

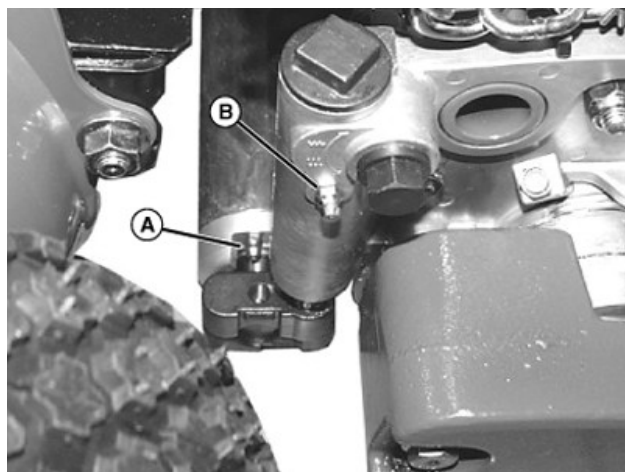
Ойықты ролик көрсетілген

Артқы ролик және кесуді баптау құралдарының биіктігін майлау



TCAL41505—UN—22JAN13

Сол жағы көрсетілген.



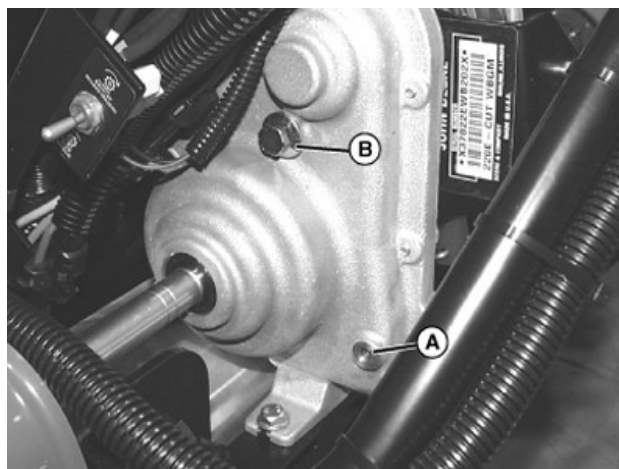
TCAL41506—UN—22JAN13

Оң жағы көрсетілген.

Артқы роликті екі нүктеде (А) және кесуді баптау құралдарын екі нүктеде (В) John Deere әмбебап SD Polyurea майымен немесе баламалы SAE әмбебап майымен майлаңыз.

OOU1082,0006498-KK-15FEB13

Беріліс қорабын тексеру және толтыру



TCAL41507—UN—22JAN13

1. Тасымалдау доңғалақтарын алыңыз және машинаны тарту барабаны, алдыңғы және артқы роликтер деңгей бетінде болатындай етіп орналастырыңыз.
2. Төгу тығынын (А) алыңыз.
3. Май деңгейін тексеріңіз. Май төгу саңылауының түбінде болуы қажет.
4. Қажет болса, майды жоғарғы саңылау (В) арқылы John Deere Hy-Gard майын пайдалана отырып қосыңыз.

Сипаттама

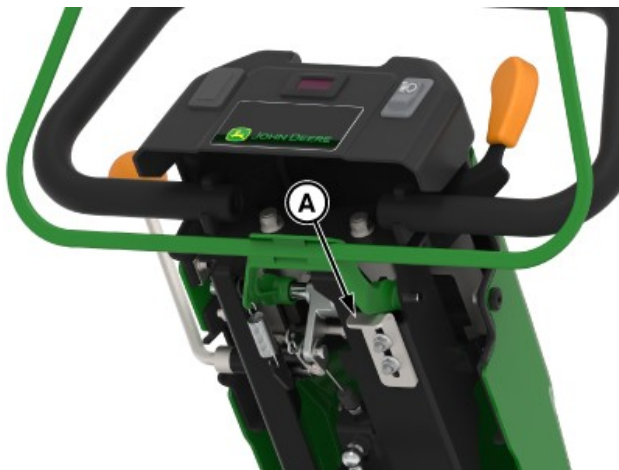
Беріліс

қорабы—Сыйымдылық. 0,14 л (0,3 пинта) немесе 140 мл (4,8 унция)

5. Төгу тығынын төсенішпен саңылауға (А) орнатыңыз және мықтап бекемдеңіз.
6. Құрылғы деңгейі үшін пайдаланылған блокты алыңыз.

OOU1082,0006499-KK-15FEB13

Майлау кезінде оператордың орнында болу тұтқасы



TC678231—UN—17JUL25

Тұтқа тіреуішінің (А нүктесі) жанасу/сырғу бетіне майды жұқа қабатпен жағыңыз.

lk2daiz,1751035728289-KK-27JUN25

Моторға қызмет көрсету

Көмірқышқыл газының түтіні (CO₂)

Көмірқышқыл газының (CO₂) шығысын анықтау үшін, мотордың түтін шығару жапсырмасын табыңыз. Түтін шығару жапсырмасындағы тиісті топты табыңыз және төмендегі мотор өндірушінің веб-сайтын қараңыз.

<http://www.briggsandstratton.com>

<https://power.kohler.com/en/engines>

<https://www.kawasaki-engines.eu/en/support/>

<http://www.honda-engines-eu.com/co2>

Бұл CO₂ өлшемі мотор түтінің (мотор тобы) үлгісінің (басты) зертханалық жағдайлардағы бекітілген сынақ циклін тексеру арқылы алынады және мұндай мотордың өнімділігіне кепілдік бермейді.

МК71445,000007А-КК-13MAY19

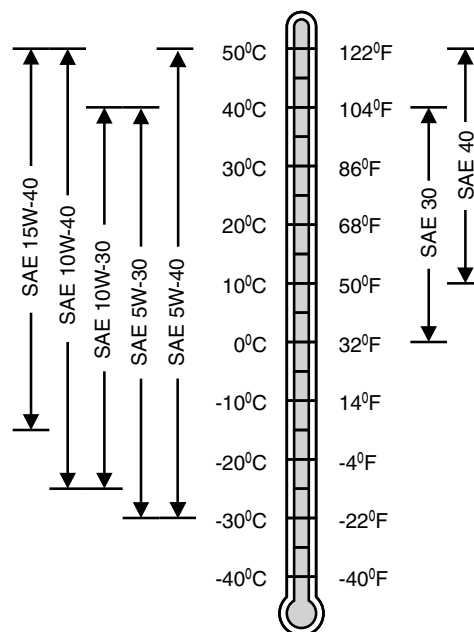
Түтінге жол бермеу

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Мотордан шығатын түтіннің құрамында улы газ болады және қауіпті ауруға немесе өлімге әкелуі мүмкін.

- Моторды іске қоспас бұрын машинаны ашық алаңға шығарыңыз.
- Моторды тиісті желдетуі жоқ жабық аймақта іске қоспаңыз.
- Құбыр кеңейтімін шығу құбырына, пайдаланылған газды аймақтан тікелей шығару үшін жалғаңыз.
- Жұмыс аймағын пайдаланылған газдан тазарту үшін сыртқы таза ауаның кіруіне мүмкіндік беріңіз.

ОУО1082,000649С-КК-24JUN15

Бензиндік мотор майы



TS1744—UN—25AUG20

Ауа температурасының ауқымдары үшін май тұтқырлықтары

Майды ауыстыру кезеңдерінің арасында болжалды ауа температурасының ауқымына сүйеніп, май жабысқақтығын пайдаланыңыз.

SAE 30 немесе SAE 40 сияқты бірінші деңгейлі жабысқақтық майларды пайдалану ауамен салқындатылған моторлардағы май тұтынуын азайтуы мүмкін.

Төмендегі майлар мақұлданған:

- John Deere Plus-50™ II
- John Deere Turf-Gard™

Мына стандарттардың біреуіне немесе одан артығына сәйкес болса басқа майларды пайдалануға болады:

- ILSAC GF-6A
- API SP қызмет категориясы
- API SN қызмет категориясы
- API SM қызмет категориясы
- API SL қызмет категориясы
- API SJ қызмет категориясы
- ACEA A3/B3 май реті
- ACEA A3/B4 май реті
- ACEA A5/B5 май реті
- ACEA C5 май реті
- ACEA C4 май реті
- ACEA C3 май реті

Plus-50 - Deere & Company компаниясының сауда белгісі
Turf-Gard – Deere & Company компаниясының сауда белгісі

- ACEA C2 май реті
- ACEA C1 май реті

DX, ENOIL2-KK-15JUL20

4-циклдік моторларға арналған бензин

87 AKI (антидетонатор коэффициенті) немесе 90 RON (зерттеу әдісі бойынша октан саны) бойынша минималды октан мөлшері бар этилденбеген бензинді пайдаланыңыз. EN 228 немесе ASTM D4814 ретінде көрсетілген бензинді қолдану ұсынылады.

Құрамында максималды 10% этанол немесе 15% MTBE (метилтретбутил эфирі) бар этилденбеген бензиннің отын қоспаларын да пайдалануға болады.

⚠️ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Өрттің қаупін азайтыңыз. Отынмен жұмыс барысында абай болыңыз. Отын бағын мотор қосулы немесе ыстық болып тұрғанда **ТОЛТЫРМАҢЫЗ**. Моторды тоқтатыңыз және отын бағын толтырудан бұрын бірнеше минут бойы суытыңыз. Жанармай бағын құю мойнының төменгі жағына дейін ғана толтырыңыз.

Қайта толтыруды далада орындаңыз. Отын бағын толтырып жатқанда немесе отын жүйесіне қызмет көрсету барысында ШЫЛЫМ ШЕКПЕҢІЗ.

Отынды тиісінше белгіленген полиэтилен контейнерлерде сақтаңыз.

Отынды сақтау кезінде John Deere бензин кондиционерін және тұрақтандырғышын (не оған ұқсас) көрсетілген қоюлықпен қосыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Метанол немесе құрамында метанол бар отын қоспаларын **ПАЙДАЛАНБАҢЫЗ**.

Отынның төгілуін болдырмаңыз. Бензин пластик немесе боялған жерлерді зақымдауы мүмкін.

Майды бензинмен араластырмаңыз.

- Отынды жалыннан алшақ ұстаңыз.
- Отын бағын ашық жерде немесе желдетілген аймақта толтырыңыз.
- Төгілген отынды дереу сүртіңіз.
- Мақұлданған таза бейметалл ыдысты пайдалану арқылы статикалық электр разрядының алдын алыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Отын құрамындағы кір немесе су мотордың зақымдалуына себеп болады:

- Отын бағының аузындағы кір мен қоқысты тазалаңыз.
- Таза, балғын, тұрақты отын пайдаланыңыз.
- Судың булануына және суық ауа райында судың қатуына жол бермес үшін, отын бағын әрбір жұмыс күнінің соңында толтырып қойыңыз.
- Шұңғыманы пайдалануда ол пластик екеніне және торы немесе сүзгіші жоқ екеніне көз жеткізіңіз.

1. Машинаны тұраққа қауіпсіз қойыңыз. ("Қауіпсіздік" бөлімінен "Қауіпсіз тұраққа қою" тақырыбын қараңыз.)
2. Моторды салқындатыңыз.
3. Жанармай бағы қақпағының айналасын қоқыстан тазартыңыз.
4. Бакта қалыптасқан қысымнан сақтану үшін отын бағының қақпағын ақырын ашыңыз.
5. Жанармай бағын құю мойнының төменгі жағына дейін ғана толтырыңыз. Шамадан тыс толтырмаңыз.

ЕСКЕРТУ: Кейбір модельдер бойынша отын бағының қалпағы тығыз болғанда басылады.

6. Отын бағының қақпағын орнатып, қақпағын қатайтып бұраңыз.

DX, FUEL2-KK-15MAY13

MP47322,00F4675-KK-10AUG23

Отын бағын толтыру

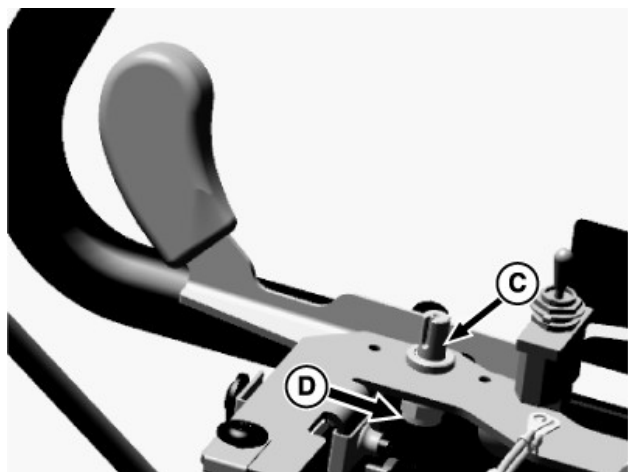
⚠️ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Жанармай түтіні жарылғыш және өртке қауіпті:

- Жанармай бағын толтырудан бұрын моторды өшіріңіз.
- Жанармайды құюдан бұрын моторды салқындатыңыз.
- Жанармаймен жұмыс барысында темекі тартпаңыз.

Дроссель иінтірегінің керілісін баптау



1. Тұтқа жабынының екі жағындағы екі алты қырлы болтты (A) алыңыз.
2. Тұтқа қақпағын (B) алыңыз.



3. Екі кілтті пайдаланып, дроссель шарнирінің алты қырлы болтындағы (D) құлыптау гайкасын (C) бекемдеңіз немесе босатыңыз. Дұрыс керілісте дроссель иінтірегін жылжыту жеңіл болып келеді, дегенмен жұмыс барысында дроссельдің қажет параметрін сақтайды.
4. Тұтқа қақпағын екі алты басты болтпен орнатып, бекемдеңіз.

lk2daiz,1745060524818-KK-19APR25

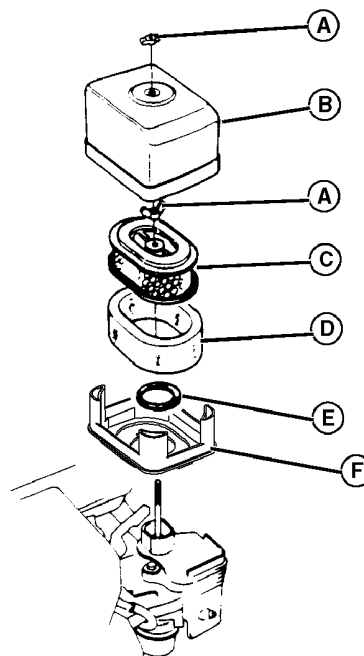
Ауа тазалағышты тазалау

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Ыстық беттерге тиіп кетсе, теріні күйдіруі мүмкін. Мотор іске қосылған болса, мотор, оның құрамдастары және сұйықтықтары ыстық болады. Мотор және құрамдастар жанында қызмет көрсету немесе жұмыс істеуден бұрын мотордың салқындауына мүмкіндік беріңіз.

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Зақымдалған сүзгі элементі арқылы моторға кір мен қоқыс енуі мүмкін:

- Қағаз элементін жумаңыз.
- Қағаз элементін басқа затқа соғу арқылы тазаламаңыз.
- Элементті тазалау үшін қысымдалған ауаны пайдаланбаңыз.
- Элемент өте кір, зақымдалған немесе тығыздатқышы жарылған жағдайда ғана оны ауыстырыңыз.

1. Ауа тазалағыш қақпағын (B) алу үшін қанатты гайканы (A) алыңыз.



TCAL41514—UN—22JAN13

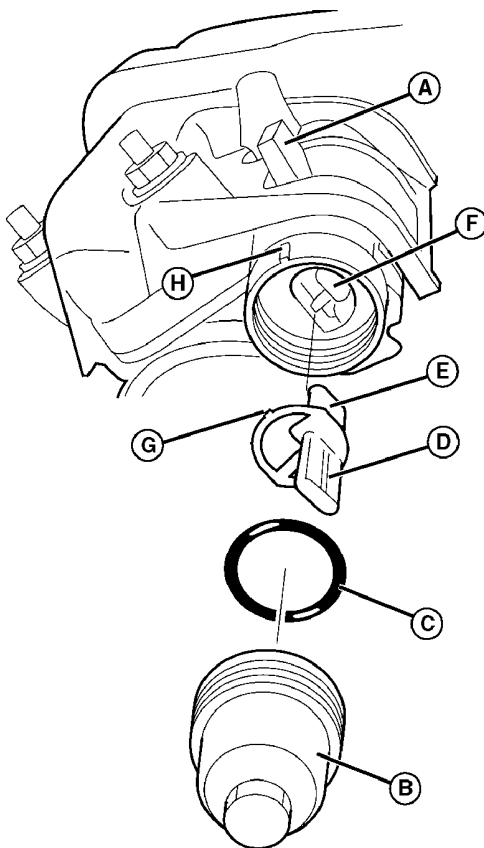
2. Ауа тазалағыш элементін (C) және алдын ала тазалағышты (D) алу үшін екінші қанатты гайканы (A) алыңыз.
3. Корпустың, алдын ала тазалағыш элементінің және резеңке төсемесінің (E) зақымдалуын тексеріңіз. Корпус дұрыс орнатылуы тиіс және карбюратор тек сүзілген ауа үшін ғана қолжетімді болуын қамтамасыз етуі тиіс. Қажет болса, ауыстырыңыз.

**МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз!
Алдын ала тазалағышты ерітіндімен немесе
қысымдалған ауамен тазаламаңыз.**

4. Ауаның өтуіне ешнәрсе кедергі жасамайтынына көз жеткізіңіз.
5. Алдын ала тазалағыш (D) - әр 25 жұмыс сағатынан кейін тазалаңыз:
 - Жуғыш затпен және сумен жуып, таза суға шайыңыз.
 - Жақсылап кептіріңіз.
 - Ауа тазалағыш элементі (C) - әр 100 жұмыс сағатынан кейін тазалаңыз немесе ауыстырыңыз:
 - Элемент кір немесе зақымдалған болса, жаңа элементті орнатыңыз.
 - Ауа тазалағыштың жиынтығын жинаңыз және екі қанатты гайканы орнатыңыз. Жинаудан бұрын негіз (F) дұрыс орнатылғанына көз жеткізіңіз.

OUC1082,00064A2-KK-24JUN15

**Жанармайдың тұнба ыдысын және
жанармай сүзгісін тазалау**



TCAL41515—UN—22JAN13

1. Отын беруді өшіру клапанын (A) ӨШІРУЛІ күйіне бұрыңыз.

2. Тұнба ыдысын (B) және О тәрізді сақинаны (C) бұрап шығарып, алыңыз.
3. Жанармай сүзгісінің торын (D) алып тастаңыз.
4. Тұнба ыдысын (B) және жанармай сүзгісінің торын (D) John Deere майды кетіру ерітіндісімен немесе баламасымен мұқият тазалаңыз.
5. Жанармай сүзгісінің торын (D) саңылаумен (F) теңестірілген құлақшамен (E) орнатыңыз және ойықпен (H) теңестірілген құлақшаны (G) карбюраторға орнатыңыз.
6. О тәрізді сақинаны (C) және тұнба ыдысын (B) орнатыңыз. Тұнба ыдысын мықтап бекемдеңіз.
7. Жанармай беруді тоқтату клапанын толығымен ашық (ҚОСУЛЫ) күйіне бұрыңыз және ақпай тұрғанына көз жеткізіңіз.

OUC1082,00064A3-KK-15FEB13

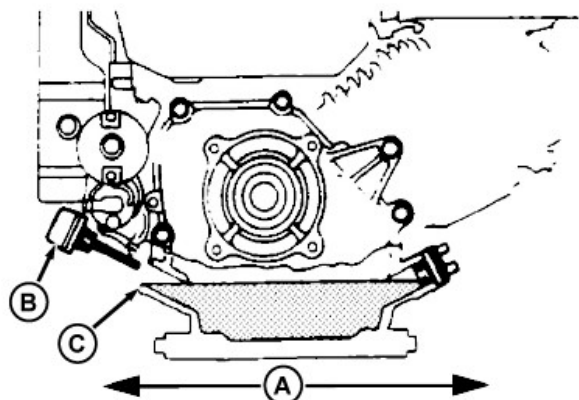
Мотор майының деңгейін тексеру

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Май деңгейі басқару ауқымынан тыс болса, май деңгейін жиі тексермеу мотордың ауыр ақауларына апарып соғуы мүмкін:

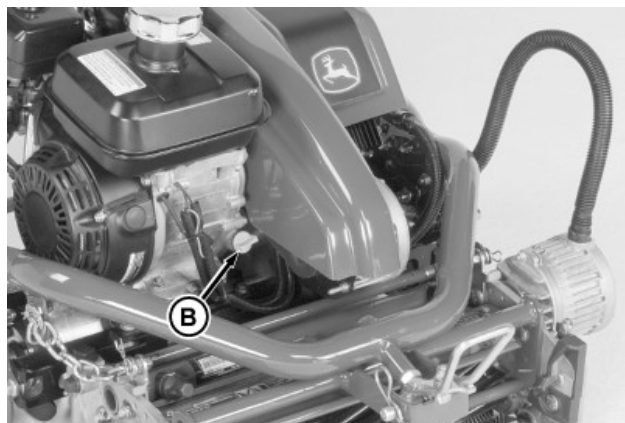
- Май деңгейін тексермес бұрын мотор тегіс болуы қажет.
- Май деңгейін пайдалану алдында тексеріңіз.
- Май деңгейін мотор суық күйде және жұмыс істемеген кезде тексеріңіз.
- Май деңгейін өлшегіш белгілері арасында сақтап тұрыңыз.
- Майды қоспас бұрын, моторды өшіріңіз.

ЕСКЕРТУ: Моторды күніне төрт сағаттан артық пайдаланатын болсаңыз, майды күніне екі рет тексеріңіз.

Мотор майының деңгейін тексерген кезде мотор суық екендігіне көз жеткізіңіз.



TCT014108—UN—22JUL16



TCT014109—UN—22JUL16

1. Моторды тең (көлденең) күйге (А) бағыттау үшін, кескіш құралы алдыңғы кескішінің астына тығын қойыңыз.

ЕСКЕРТУ: Май деңгейін тексеру үшін, өлшеуішті моторға бекітпеңіз.

2. Өлшеуішті (В) алып, тазалап сүртіңіз және толтыру портына босатып орнатыңыз.
3. Өлшеуішті алып тастап, май деңгейін тексеріңіз. Өлшеуіште май болмаса немесе кішкене ғана мөлшері көрініп тұрса, деңгейді (С) толтыру үшін май қосыңыз. Шамадан тыс толтырмаңыз.
4. Көгалшапқыштан төгілген майды толығымен сүртіп алыңыз.

OUMX068,00010F2-KK-22JUL16

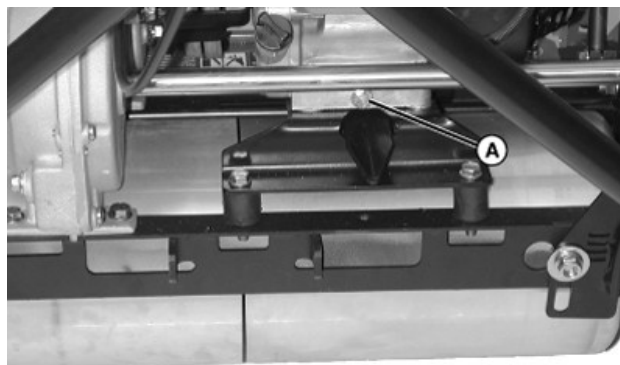
Мотор майын ауыстыру

ЕСКЕРТУ: Мотор майын алғашқы 20 жұмыс сағытынан кейін, содан соң әр 50 жұмыс сағаты сайын ауыстырыңыз. Машинаның алдыңғы және артқы бөлігінде орналасқан толтыру саңылауларын тексеріңіз.

1. Майды жылыту үшін, моторды бірнеше минут бойы жұмыс істетіңіз.

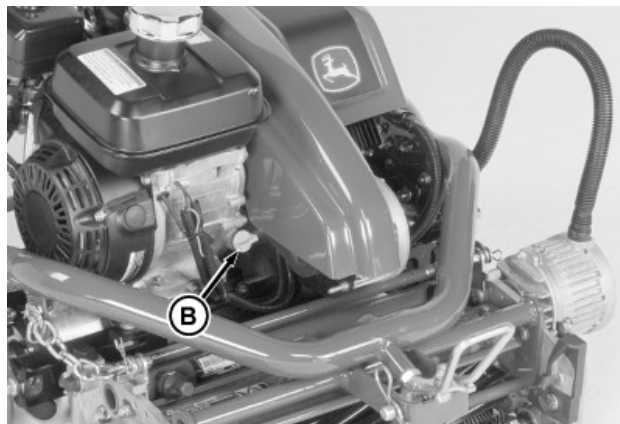
2. Моторды тең (көлденең) күйге (А) бағыттау үшін, кескіш құралы алдыңғы кескішінің астына тығын қойыңыз.

3. Моторды өшіріңіз.



TCAL41518—UN—22JAN13

4. Қақпақты (А) алыңыз да, майды ыдысқа құйыңыз.
5. Төгу тығынын орнатыңыз.



TCT014109—UN—22JUL16

6. Өлшеуішті (В) алыңыз және сүртіңіз.
7. Майдың көрсетілген мөлшерін толу деңгейіне дейін құйыңыз, асыра толтырып жібермеңіз. ("Мотор майының деңгейін тексеру" тақырыбын қараңыз.)

Сипаттама

Мотор майы—Сыйымдылығы. 0,6 л
(0,63 кварта)

8. Көгалшапқыштан төгілген майды толығымен сүртіп алыңыз.

OUMX068,00010F3-KK-22JUL16

Оталдыру білтесін тазалау және электрод аралығын баптау

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Ыстық беттерге тиіп кетсе, теріні күйдіруі мүмкін. Мотор іске қосылған болса, мотор, оның құрамдастары және сұйықтықтары ыстық болады. Мотор және құрамдастар жанында қызмет көрсету немесе жұмыс істеуден бұрын мотордың салқындауына мүмкіндік беріңіз.

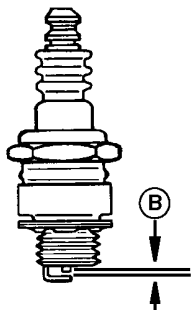


TCAL41520—UN—22JAN13

1. Тығын сымын (A) ажыратып, тығынды алып тастаңыз.
2. Жарқылдау нүктесінің ерітіндісі және сым қылшағын пайдаланып, білтені мұқият тазалаңыз.
3. Білтені жарық фарфор, тоттанған немесе зақымдалған электродтар және басқа да зақымның болуын тексеріңіз.

ЕСКЕРТУ: Канадада білтені резистор білтесімен ауыстырыңыз.

4. Қажет болса, білтені ауыстырыңыз.



TCAL41521—UN—22JAN13

5. Білте аралығын (B) домалақ сым тәрізді датчикпен тексеріңіз.
6. Аралық сипаттамаға сай болу керек.

Сипаттама

Оталдыру білтесі—Аралық. . . . 0,7—0,8 мм (0,028—0,031 дюйм)

7. Тек сыртқы электродты орталық электродқа жылжыту арқылы аралықты өзгертіңіз.
8. Білтені сипаттамаға сай орнатыңыз және бекемдеңіз.

Сипаттама

Оталдыру білтесі—Айналдыру моменті. 18 Н·м (13 фунт-фут)

9. Оталдыру білтесінің сымын қосыңыз.

OUC1082,00064A6-KK-24JUN15

Кескіш құрылғыларға қызмет көрсету

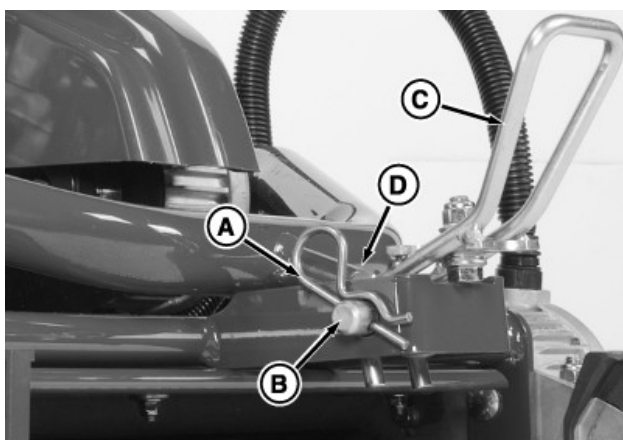
Кескіш құрылғыларды алу және орнату

Кескіш құрылғыны алу

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Кескіш құрылғыны алудың алдында машинаның бақыланбаған аударылуын болдырмау үшін, машинаның тұтқасын тіреңіз.

1. Көлікті тұраққа қауіпсіз етіп қойыңыз. (ҚАУІПСІЗДІК бөлімінен «Қауіпсіз тұраққа қою» тармағын қараңыз.)

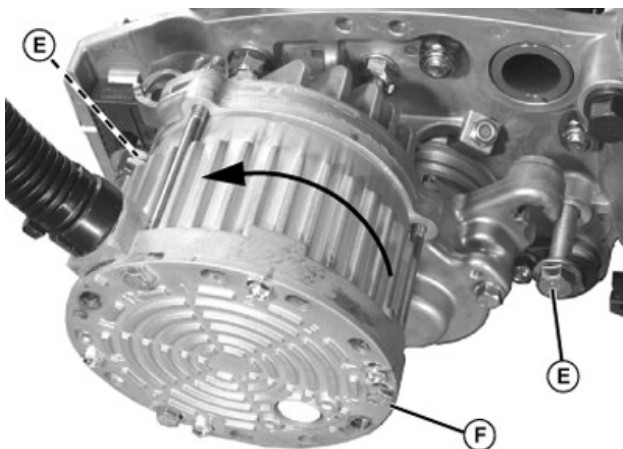
ЕСКЕРТУ: Тікелей орнатылатын себет түрі пайдаланылғанда ілгекті (C) алыңыз. Ілгекті бүгілген бөлігінің төмен қараған күйімен қарама-қарсы бағытта орнатыңыз.



TCT011727—UN—22SEP14

2. Серіппелі құлыптау істігін (A) және тұтқаны (D) тіреу үшін кескіш құрылғы мен себет ұстағышын бекітіп тұрған (C) штифтті (B) алыңыз. Кескіш құрылғыны машинадан алшақ сырғытыңыз.

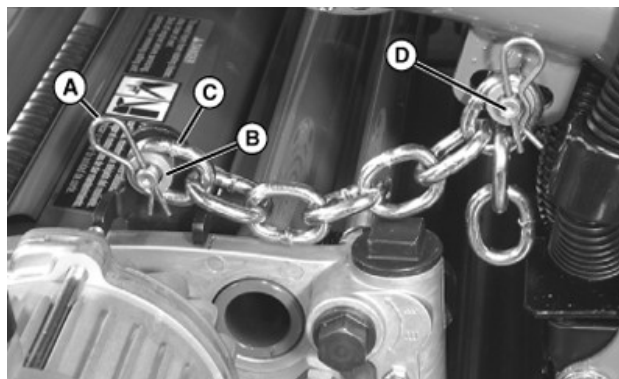
МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Моторды ЕШҚАШАН сыммен көтермеңіз немесе тасымалдамаңыз.



TCAL41523—UN—22JAN13

3. Екі алты қырлы фланец басты болтты (E)

босатып, айналдырыңыз және жетек моторының жинағын (F) кескіш құрылғыдан алыңыз.

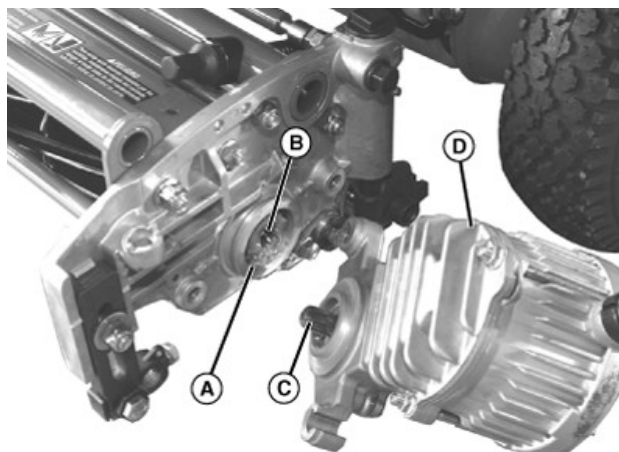


TCAL41524—UN—22JAN13

4. Серіппелі құлыптау істігі (A) мен тегіс шайбаны (B) алыңыз және анкерлі істіктегі шынжырды (C) кескіш құрылғысының әр жағына шектеңіз.

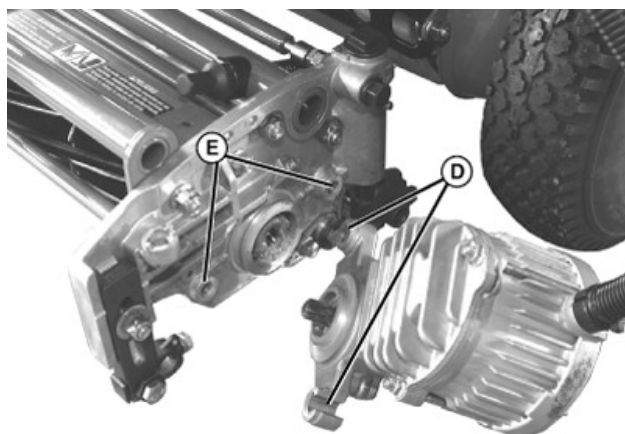
ЕСКЕРТУ: Шынжырлар тірек тұтқасы істігінен (D) алынған болса, көтеру шынжырлары дұрыс орнатылатындай тізбекті белгілеңіз.

Кескіш құрылғыларды орнату



TCAL41525—UN—22JAN13

1. Кескіш құрылғы мойынтірегі корпусының (A) ішінде майдың болуын тексеріңіз. Қосымша май қажет болса, корпусқа (A) және ішкі катушка шпонкаларына (B) John Deere Golf және Turf кескіш құрылғы майын қосыңыз.
2. Жетек моторының білігіндегі шпонкаларды (C) ішкі катушка шпонкаларымен (B) теңестіріңіз. Жетек моторының жинағын (D) кескіш құрылғыға орнатыңыз.



TCAL41526—UN—22JAN13

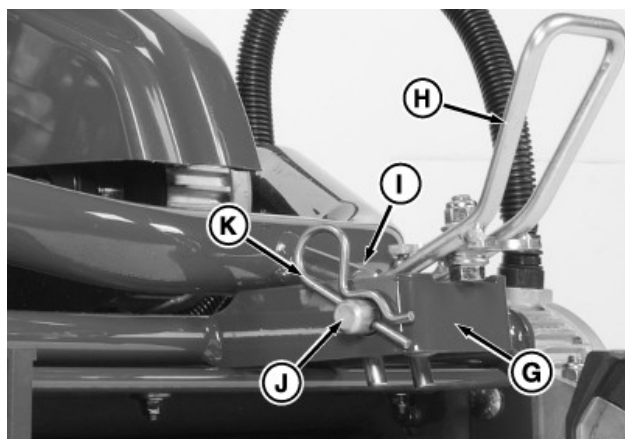
3. Корпустағы ойықты саңылауларды (D) кескіш құрылғыдағы ойылған саңылаулармен (E) теңестіру үшін жетек моторын қажетінше айналдырыңыз.



TCAL41527—UN—22JAN13

4. Алты қырлы фланец басты болттарды (F) орнатыңыз және бекемдеңіз.
5. Кескіш құрылғыны машина астында сырғытыңыз.

ЕСКЕРТУ: Тікелей орнатылатын себет түрі пайдаланылғанда ілгекті (H) алыңыз. Ілгекті бүгілген бөлігінің төмен қараған күйімен қарама-қарсы бағытта орнатыңыз.



TCT011728—UN—22SEP14

6. Саңылауларды алдыңғы қамытқа (G), себет ұстағышына (H) және кескіш құрылғының тірек тұтқасына (I) теңестіріңіз.
7. Себет ұстағышының (H) дұрыс бағытын қамтамасыз етіңіз. Штифтті (J) толығымен енгізіп, серіппелі құлыптау істігімен (K) бекітіңіз.



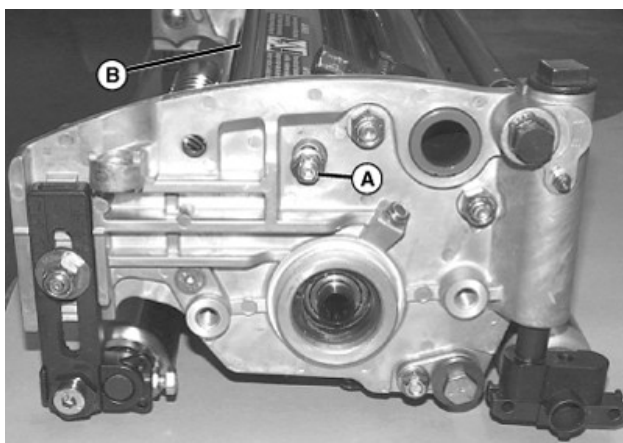
TCAL41529—UN—22JAN13

8. Көтеру шынжырларын (L) кескіш құрылғысының корпус істіктеріне орнатыңыз. Шынжырлардың оралып қалмауын қамтамасыз етіңіз.
9. Тегіс шайбаларды (M) және серіппелі құлыптау істіктерін (N) әр кескіш құрылғысының корпус істігіне орнатыңыз. (Осы бөлімдегі "Кескіш құрылғыны шектеу шынжырларын баптау" мақаласын қараңыз.)

OUMX068,0000A00-KK-24JUN15

Кескіш бөліктің қалқанын баптау

ЕСКЕРТУ: Қалқанды кескіш жүздерге жақын ұстау көптеген жағдайларда шөп жинағыш өнімділігін арттырады.



TCAL41530—UN—22JAN13

1. Кескіш бөліктің әр жағындағы екі болтты (А) және қарсысомындарды босатыңыз.



TCAL41531—UN—22JAN13

2. Қалқаның астыңғы жағы мен кескіш жүзінің жоғарғы жағы арасындағы аралықты (С) сипаттамаға сай баптау үшін, қалқанды (В) көтеріңіз немесе төмендетіңіз.

Сипаттама

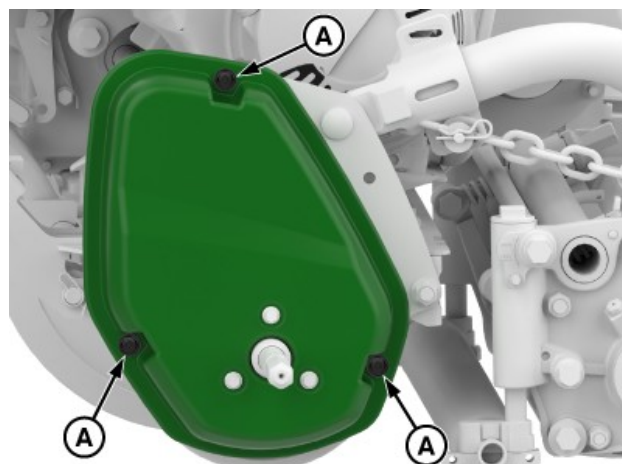
Кескіш жүзінің
қалқаны—Аралық. 1,5 мм (0,06 дюйм)

3. Болттарды қатайтыңыз.

OUO1082,00064A9-KK-11MAY23

Роликтің жетек шынжырларын баптау

1. Машинаны тепкіш тірекке көтеріңіз және тасымалдау доңғалағын алыңыз.



TC678240—UN—25JUN25

2. Жетек қақпағындағы (А) үш гайканы алып, қақпақты машинадан алып тастаңыз.



TCAL41533—UN—22JAN13

3. Шкив доңғалағындағы гайканы (В) босатыңыз.
4. Шкивті (С) жетек шынжырының ортаңғы нүктесінде (D) ауытқу амплитудасы үшін сипаттамаға сай сырғытыңыз.

Сипаттама

Издлер—Максималды ауытқу. 6.35 мм (1/4 дюйм)

5. Гайканы (В) бекітіңіз.
6. Жетек шынжырын John Deere әмбебап SD Polyurea майымен немесе баламалы SAE әмбебап майымен майлаңыз.
7. Қақпақты орнатып, түпнұсқалы жабдықпен бекітіңіз.
8. Тасымалдау доңғалағын орнатыңыз.
9. Қадамдарды қарама-қарсы жақта қайталаңыз.
10. Машинаны тепкіш тұғырынан төмендетіңіз.

lk2daiz,1751035869650-KK-27JUN25

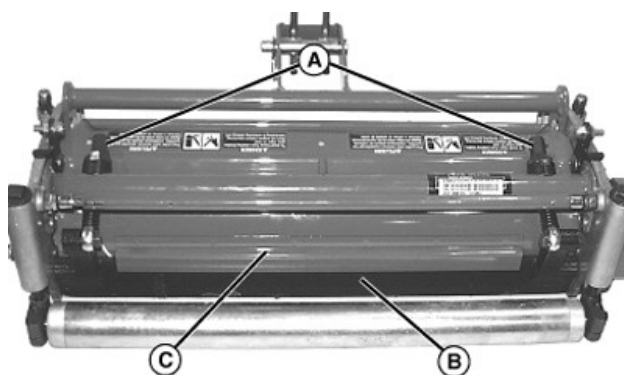
Контр пышақтан катушкаға (QA5) дейін баптау

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Пышақ жүздері өткір болып табылады. Жүздерді өңдеу кезінде немесе оларға жақын жұмыс істегенде әрқашан қолғап киіңіз.

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Контр пышақты бірдей түсіріп көтеру арқылы контр пышақтан катушкаға дейін баптаңыз.

Жақтан жаққа ауыстыру арқылы баптау гайкасында бір уақытта бірнеше тегіс бетті баптамаңыз.

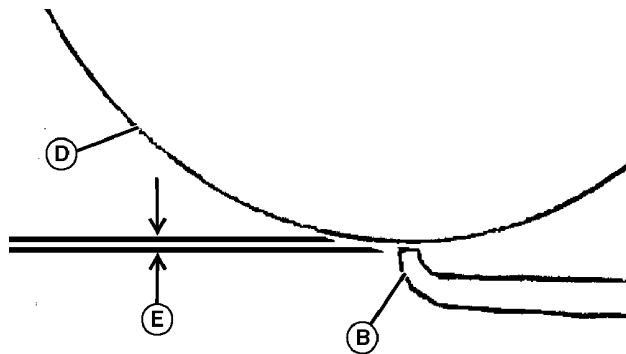
ЕСКЕРТУ: Кескіш құрылғысын жұмыс орнына тіке күйінде қойыңыз.



TCAL41534—UN—22JAN13

1. Кескіш құрылғының екі жағындағы контр пышақ тірегінің баптау құралын (A), контр пышақ (B) кескіш құрылғыға (C) қарсы тығыздалғанша, сағат тілінің бағытына қарсы бұраңыз.
2. Контр пышақ кескіш құрылғыдан тартылып алынбағанша, тіректі баптау құралын (A) бір жақтан екінші жаққа кезектестіре отыра сағат тілінің бағытымен баяу бекемдеңіз. Кескіш катушка еркін айналу қажет.

ЕСКЕРТУ: Контр пышақтың соңғы баптауы, контр пышақты кескіш құралдан бөлетініне көз жеткізіңіз.



TCAL41535—UN—22JAN13

3. Контр пышақтан (B) катушкаға (D) дейінгі аралық (E) белгіленген аралықты санағанша, баптау құралын (A) кезегімен бұраңыз, бір ретте бір тегіс беттен артық болмау қажет.

Сипаттама

Контр пышақтан катушкаға дейін—Бос аралық 0,025—0,050 мм (0,001—0,002 дюйм)

4. Контр пышақтан катушкаға дейінгі аралықты (E) тексеріңіз. Қажет болса, тағы да баптаңыз.

OUC1082,00064AB-KK-09JUL15

Алдыңғы роликті контр пышақпен параллель баптау (QA5)

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Жүздері өткір әрі жылдам айналады:

Машина жүріп бара жатқан кезде қолдарыңыз бен аяқтарыңызды алшақ ұстаңыз.

Кескіш құрылғыларда жұмыс істеу кезінде үнемі қолғаптарды киіңіз.

Кескіш катушка айналуын қараңыз. Бір кескіш катушканы айналдыру басқа жүз бен кескіш катушканың айналуына себеп болуы мүмкін.

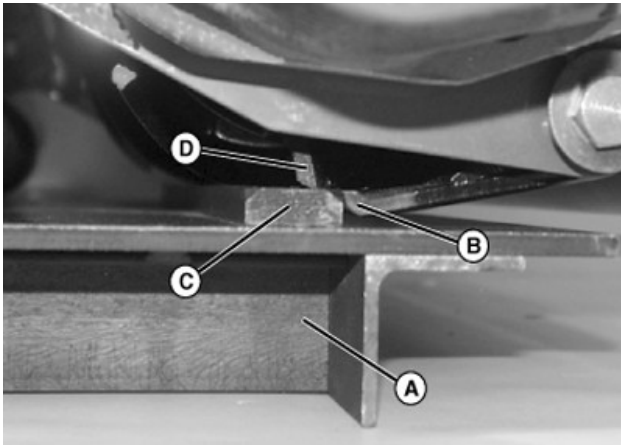
ЕСКЕРТУ: Алдыңғы роликті контр пышақпен параллель баптау кезінде белгілеу тақтасы мен 2 немесе 3 болттың кесу биіктігі датчигінің өзегін пайдалану ұсынылады.

Алдыңғы роликті параллельдікке баптамас бұрын контр пышақтан катушкаға дейін үнемі баптаңыз.

Алдыңғы роликтің кескіш биіктігінің ауқымын баптағаннан кейін параллельдік баптауын үнемі жасаңыз.

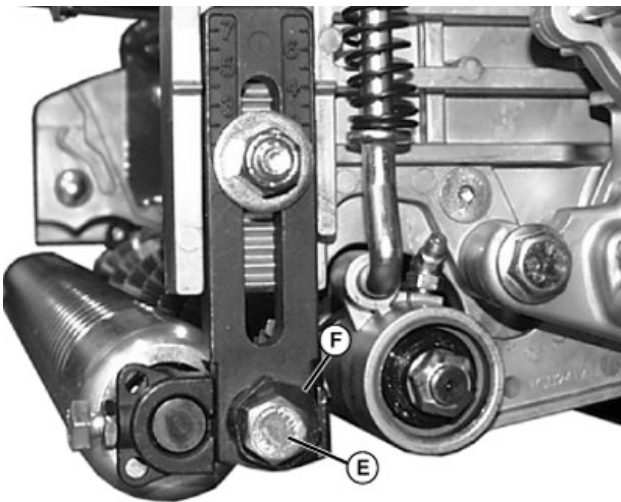
Орындық тақтасымен параллельдікке баптау

1. Кескіш құрылғыны тік тегіс бетке немесе жұмыс орнына орналастырыңыз.



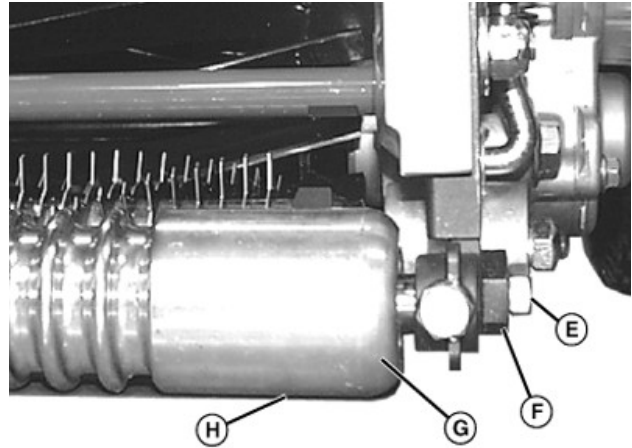
TCAL41536—UN—22JAN13

2. Белгілеу тақтасын тегіс бетке орнатыңыз. Кескіш құрылғыны орындық тақтасының (A) үстіне орнатыңыз. Контр пышақ (B) кескіш катушка жүзі (D) тақта тежеуішінің жоғарғы жағында кезде тақта тежеуішіне (C) қарсы берік болуы қажет.



TCAL41537—UN—22JAN13

3. Ролик кронштейндерінің біріндегі алты қырлы басты болтты (E) босатыңыз.



TCAL41538—UN—22JAN13

4. Алдыңғы ролик (G) орындық тақтасымен тегіс және параллель орнатылғанша эксцентрікті баптау құралын (F) айналдырыңыз. Тесік (H) максималды сипаттамадан аспауы керек.

Сипаттама

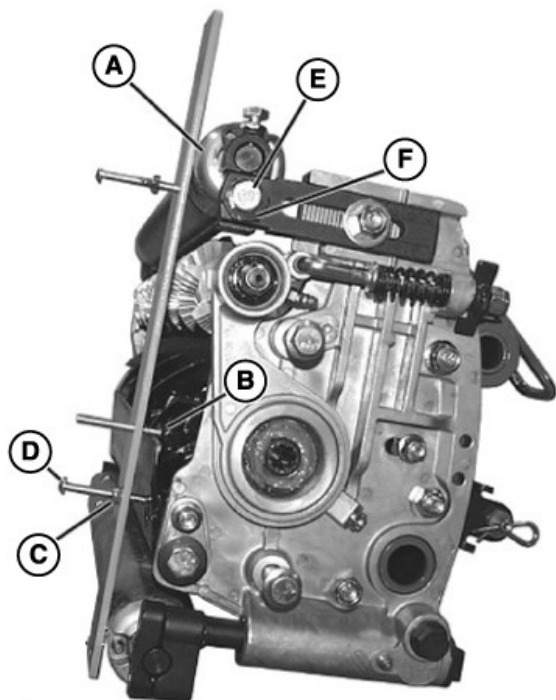
Алдыңғы ролик—Бос аралық. Максималды 0,050 мм
(0,002 дюйм)

5. Роликтің эксцентрікті баптау құралын (F) ұстап тұрып, алты қырлы болтты (E) сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Эксцентрікті баптау
құралының алты қырлы
болты—Айналдыру моменті. 81,3 Н м (60 фунт-фут)

Кесу биіктігі датчигінің өзегімен параллельдікті баптау



TC102110—UN—11MAY22

1. Кескіш құрылғыны тік тегіс бетке немесе жұмыс орнына орналастырыңыз.
2. Кесу датчигі өзегінің биіктігін контрпышақтың сыртқы шетіндегі алдыңғы (A) және роликтерге қарсы сипаттамаға сай тіреңіз.

Сипаттама

Кесу датчигінің өзегі—Биіктік 51 мм (2 дюйм)

3. Датчик өзегін орнында ұстау үшін бұранда бастиегінің (B) ішкі жағын контрпышағының алдыңғы шетіне қарсы орнатыңыз.
4. Қанатты гайканы (C) босатыңыз. Бұранданың жоғарғы жағы контрпышақтың тегіс шетіне тигенгеше, төменгі датчик өзегін (D) сағат тілі бағытымен бұрыңыз.
5. Қанатты гайканы (C) бекітіңіз.
6. Алдыңғы ролик орнын баптаңыз:
 - а. Төменгі датчик бұрандасы (E) контрпышақпен байланысқанша, болтты (F) босатып, эксцентрикты баптау құралын (D) босатыңыз.
 - б. Роликтің эксцентрикты баптау құралын (F) ұстап тұрып, алты қырлы болтты (E) сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Эксцентрикты баптау құралының алты қырлы болты—Айналдыру моменті. 81,3 Н м (60 фунт·фут)

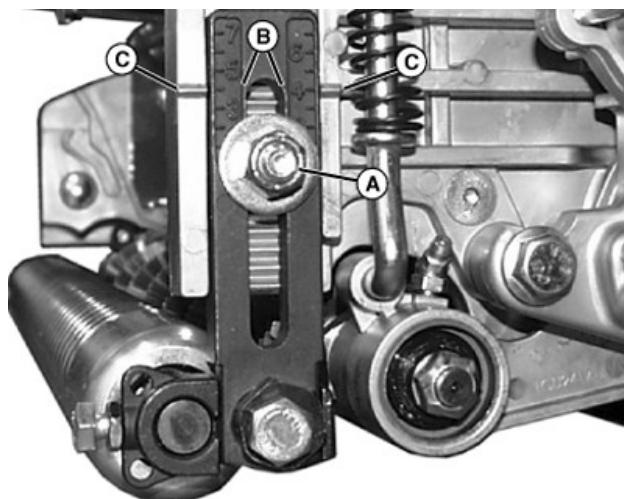
7. Процедураны қарама-қарсы жағында қайталаңыз.

OUC1082,00064AC-KK-11MAY22

Кесу ауқымының (QA5) биіктігін баптау

Қажетті кесу биіктігінің ауқымы үшін алдыңғы ролик кронштейнін баптаңыз.

1. Екі алдыңғы ролик кронштейндерінің орнын баптау арқылы кесу биіктігін баптау ауқымын таңдаңыз.



TCAL41540—UN—22JAN13

2. Әрбір ролик кронштейніндегі гайканы (A) босатыңыз.
3. Ролик кронштейнінің (B) және кескіш құрылғысы жақтауының (C) баптау белгілерін теңестіру кесуді баптау ауқымының биіктігін анықтайды.

ЕСКЕРТУ: Кесу ауқымының биіктігі 180 E-Cut™ гибриді және 220 E-Cut™ гибриді шапқыштар үшін 0-19 мм (0,00-0,75 дюйм) өлшеміне тең.

4. Қажетті параметр үшін сызбаға қараңыз.

Кесу ауқымының биіктігі (GTC жоқ 2 дюймдік алдыңғы ролик)		Алдыңғы ролик параметрі
мм	дюйм	
Ұсынылмайды	Ұсынылмайды	1
0.0—4	0.00—0.160	2
1—9.5	0.04—0.37	3
6—15	0.24—0.60	4
11—21	0.43—0.83	5
16—27	0.63—1.06	6
21—33	0.83—1.30	7

Кесу ауқымының биіктігі (GTC бар 2 дюймдік алдыңғы ролик)		Алдыңғы ролик параметрі
мм	дюйм	
Ұсынылмайды	Ұсынылмайды	1
0.0—5	0.00—0.20	2
0—11	0.00—0.43	3
5—17	0.20—0.67	4
10—24	0.40—0.94	5
15—30	0.60—1.18	6
20—36	0.80—1.42	7

OUO1082,00064AD-KK-24JUN15

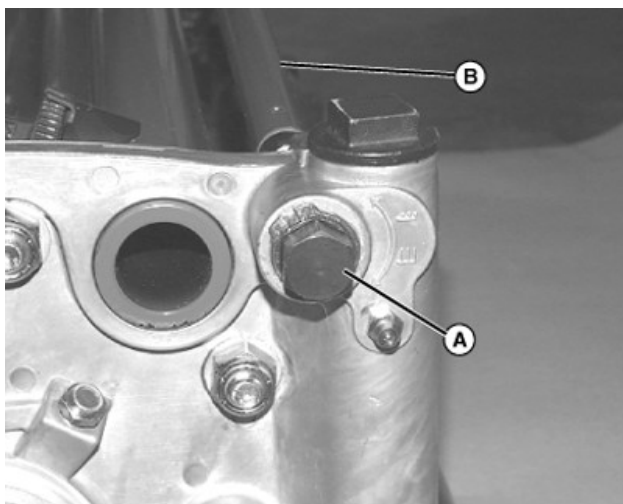
Кесу биіктігін баптау (QA5)

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Жүздері өткір және жылдам айналады:

- Машина жүріп бара жатқан кезде қолдарыңыз бен аяқтарыңызды алшақ ұстаңыз.
- Кескіш құрылғыларда жұмыс істеу кезінде үнемі қолғаптарды киіңіз.
- Кескіш катушка айналуын қараңыз. Бір кескіш катушканы айналдыру басқа жүз бен кескіш катушканың айналуына себеп болуы мүмкін.

ЕСКЕРТУ: Кесу баптауларының биіктігін жасау үшін, пневматикалық бұрғы немесе соқпалы кілт түрін пайдаланбаңыз.

1. Машинаны тұраққа қауіпсіз қойыңыз. (ҚАУІПСІЗДІК бөлімінен «Қауіпсіз тұраққа қою» тармағын қараңыз.)

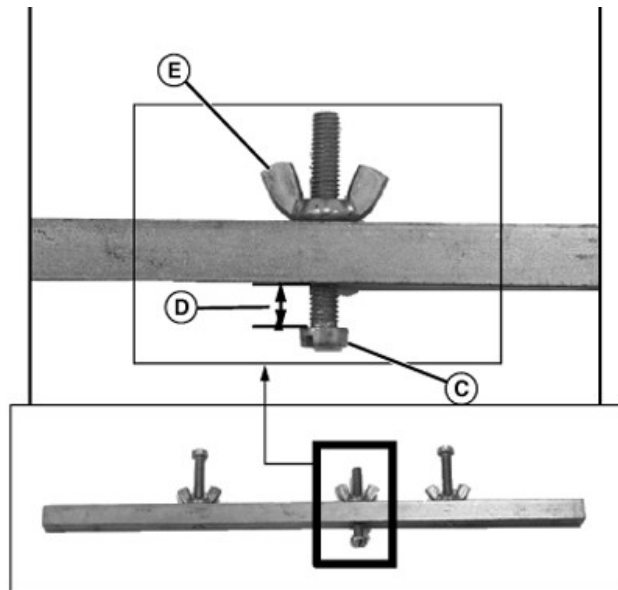


TCAL41541—UN—22JAN13

2. Кесу биіктігін баптау құралын (А) катушканың бүйірлік түсірілімінің (кез келген жағы) жоғарғы артқы жағына орнатыңыз.

3. Кесу биіктігін азайту немесе арттыру үшін, кесу баптауының (А) биіктігін айналдырыңыз.

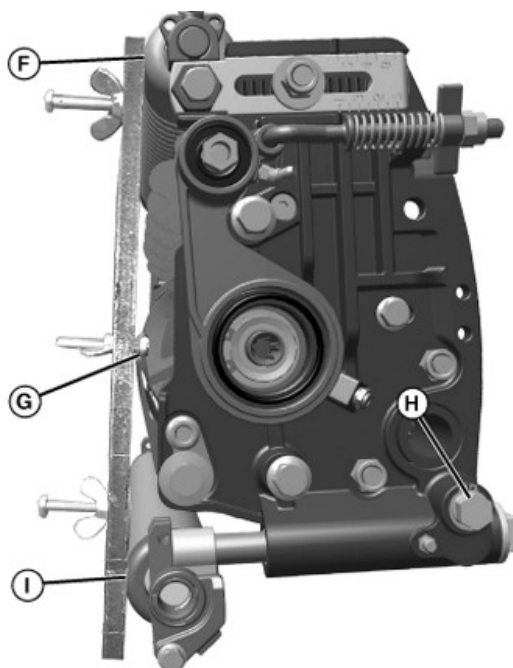
ЕСКЕРТУ: Баптау құралдары бір жағын бұру бір уақытта басқа жағын бұратындай айқас білікке (В) қосылады.



TCAL41542—UN—22JAN13

4. Кесу биіктігі датчигінің өзегінде қажетті кесу биіктігінде, ортаңғы баптау болтының басын (С) қалаған кесу (D) биіктігіне орнатыңыз. Қанатты гайканы (Е) құлыптаңыз.

ЕСКЕРТУ: Тиімді кесу биіктігі торф және топырақ жағдайлары мен алдыңғы ролик опциясына негізделген орындық реттеуінен аз болды.

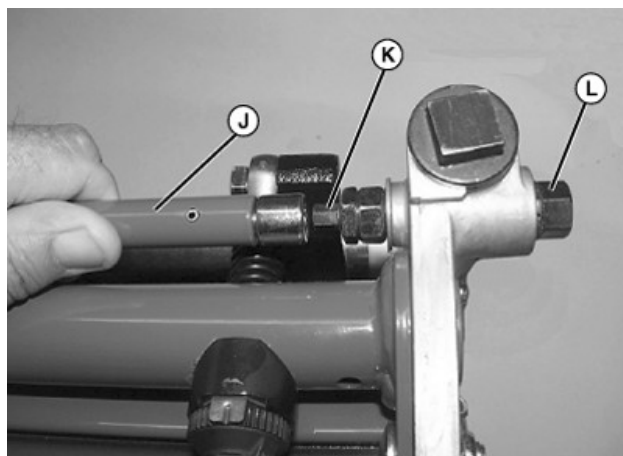


TCAL41543—UN—22JAN13

5. Кесу биіктігі (НОС) датчигінің өзегін алдыңғы роликке (F) қарсы контр пышақтың соңынан шамамен 51 мм (2 дюйм) қалдырыңыз. Болт басының (G) ішін контр пышақ шетіне қарсы орнатыңыз.

ЕСКЕРТУ: Датчик өзегіндегі бұранда басының негізі контр пышақтың кесу шетімен ілінісуі қажет.

6. Алдыңғы роликті (I) датчик панелінен алшақ жылжыту үшін баптау құралын (H) ақырын бұрыңыз. Баптау құралын қарама-қарсы бағытта артқы ролик кесу датчигі өзегінің биіктігімен байланысқанша бұрыңыз. Кескіш катушканың басқа жағына да қайталаңыз.
7. Шеттен шетке орнатылған кесуді баптау биіктігін тексеріңіз.



TCAL41544—UN—22JAN13

8. Егер кесуді баптаудың шеттен шетке биіктігі қажет болса, алты қырлы муфтадан (K) ажырату үшін

айқас біліктегі (J) серіппе керілісіне қарсы тартыңыз. Айқас білікті алып тастаңыз.

9. Артқы роликті датчик өзегінен әрі қарай ақырын жылжыту үшін баптауға қажет шеттегі баптау құралын (L) бұрыңыз. Кесудің шеттен шетке биіктігі екеуіне де тең болмағанша баптау құралын қарсы бағытқа бұрыңыз. Айқас білікті қайта орнатыңыз.

OUO1082,00064AE-KK-09JUL15

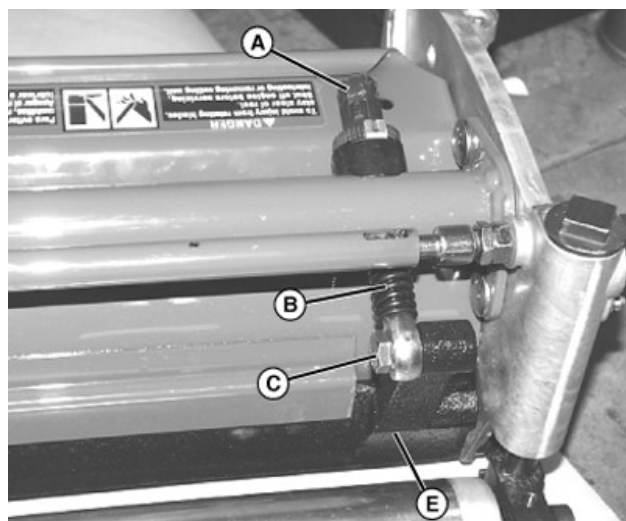
Контр пышақ табанын алу және орнату

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Жүздері өткір және жылдам айналады:

- Машина жүріп бара жатқан кезде қолдарыңыз бен аяқтарыңызды алшақ ұстаңыз.
- Кескіш құрылғыларда жұмыс істеу кезінде үнемі қолғаптарды киіңіз.
- Кескіш катушка айналуын қараңыз. Бір кескіш катушканы айналдыру басқа жүз бен кескіш катушканың айналуына себеп болуы мүмкін.

Контр пышақ табанын ауыстыру

1. Машинадан кескіш құрылғыны алып тастаңыз.
2. Төменгі жағы түсірілген кескіш құрылғыны тегіс бетке немесе жұмыс орнына орналастырыңыз.
3. Кескіш құрылғының екі жағындағы контр пышақ пен катушка арасындағы аралықты азайтыңыз.

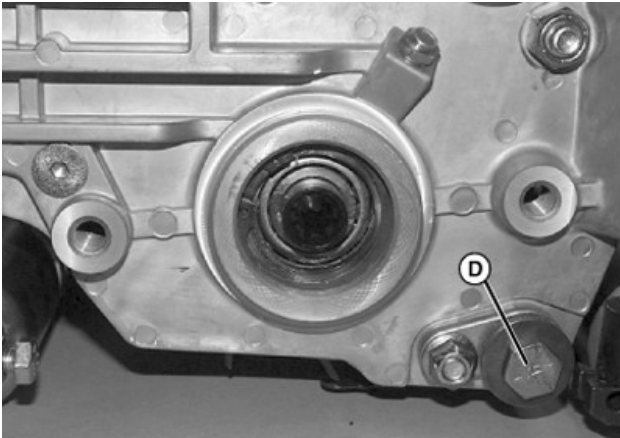


TCAL41545—UN—22JAN13

- Контр пышақты катушкадан тартып алу үшін, кескіш құрылғының екі жағындағы алты қырлы болттарды (A) сағат тіліне кері бағытта бұраңыз.
- Алты қырлы болттарды кескіш құрылғының екі

жағындағы серіппелер (B) толықтай қысылғанға дейін бұрыңыз.

4. Әрбір бүйірдегі болтты (C) алыңыз.

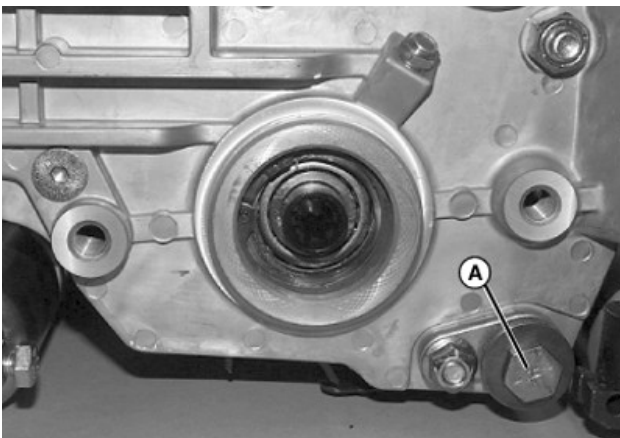


TCAL41546—UN—22JAN13

5. Кескіш құрылғысының әрбір шетіндегі алты қырлы болтты (D) алыңыз және контр пышақ табанын (E) де алып тастаңыз.
6. Контр пышақтың тозуын немесе зақымдалуын тексеріңіз. Қажет болса, контр пышақты ауыстырыңыз. (Осы бөлімде "Контр пышақты ауыстыру" тақырыбын қараңыз.)
7. Түпнұсқа контр пышақ қайта пайдаланылса, контр пышақты тегістеңіз. (Осы бөлімде "Катушка және контр пышақты тегістеу" тақырыбын қараңыз.)

Контр пышақ табанын орнату

ЕСКЕРТУ: Қоқыс кескіш құрылғы қалқанының ішкі арнасында жиналуы мүмкін. Контр пышақ табанын орнату алдында барлық қоқысты арнадан тазалаңыз.



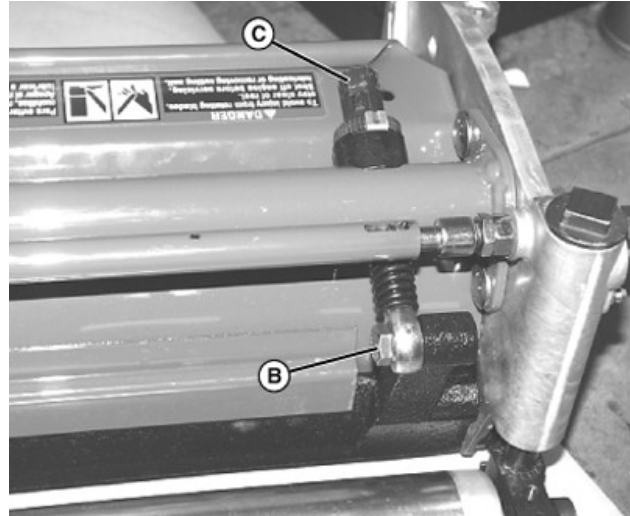
TCAL41547—UN—22JAN13

1. Контр пышақ табанын кескіш құрылғымен бірдей күйге жылжытыңыз және әрбір бүйірін алты қырлы болтпен (A) бекітіңіз. Жабдықты сипаттамаға сай бекітіңіз.

Сипаттама

Контр пышақ табанының
болты—Айналдыру моменті. 55 Н·м (40 фунт·фут)

2. Төменгі жағы түсірілген кескіш құрылғыны тегіс бетке немесе жұмыс орнына орналастырыңыз.



TCAL41548—UN—22JAN13

3. Алты қырлы болтты (B) рым болты арқылы контр пышақ табанына орнатыңыз.
4. Контр пышақтан катушкаға дейін баптаңыз.
5. Алдыңғы роликті контр пышаққа параллель баптаңыз.
6. Кесу биіктігін орнатыңыз.
7. Катушканың қарсы жағын жылтыратыңыз.
8. Кесу биіктігін тексеріп, қажетінше баптаңыз.

OUC1082,00064AF-KK-09JUL15

Контр пышақты ауыстыру (QA5)

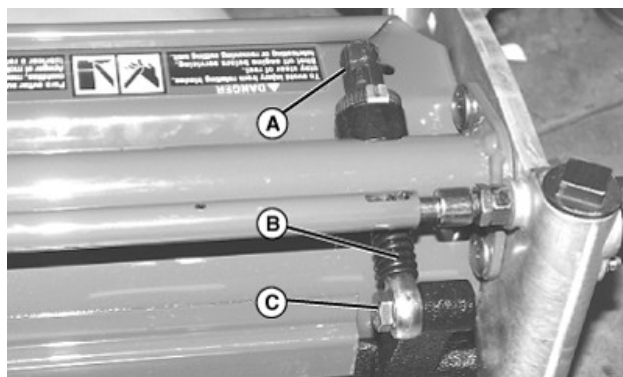
⚠️ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Жүздері өткір әрі жылдам айналады:

- Машинаны жүріп жатқан кезде қолдарыңыз бен аяқтарыңызды алшақ ұстаңыз.
- Кескіш құрылғыларда жұмыс істеу кезінде үнемі қолғаптарды киіңіз.
- Кескіш катушка айналуын қараңыз. Бір кескіш катушканы айналдыру басқа жүз бен кескіш катушканың айналуына себеп болуы мүмкін.

ЕСКЕРТУ: Түпнұсқа контр пышақ жерге тұйықталған және қайта пайдаланылатын болса, оны контр пышақ табанынан алыңыз. Контр пышақ және контр пышақ табаны жинақ ретінде өңделеді. (Осы бөлімдегі "Контр пышақ табанын алу және орнату" және "Контр пышақты тегістеу" мақалаларын қараңыз.

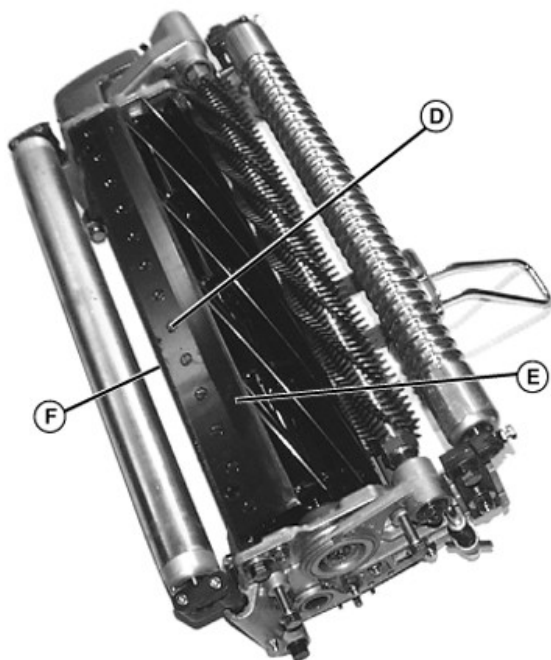
Контр пышақты алу

1. Төменгі жағы түсірілген кескіш құрылғыны тегіс бетке немесе жұмыс орнына орналастырыңыз.
2. Машинадан кескіш құрылғыны алып тастаңыз.
3. Кескіш құрылғының екі жағындағы контр пышақ пен катушка аралығын азайтыңыз.



TCAL41549—UN—22JAN13

4. Серіппе (B) толығымен қысылғанша, алты қырлы басты болтты (A) сағат тілінің бағытымен бұраңыз. Қарама-қарсы жағында қайталаңыз.



TCAL41550—UN—22JAN13

5. Кескіш құрылғыны айналдырып, төменгі жағын көтеріп көрсетілгендей тегіс бетке немесе жұмыс орнына орналастырыңыз.

6. Контр пышақты (E) контр пышақ табанына (F) бекітуші он үш бұранданы (D) алып тастаңыз. Контр пышақты тастаңыз.

Контр пышақты орнату

ЕСКЕРТУ: Контр пышақ тірегінің астыңғы бетінен қоқысты, коррозияны және тотты жойыңыз.

1. Жаңа бұрандалардың көмегімен контр пышақты орнатыңыз. Орталық бұрандалардан бастап соңғыларына дейін жұмыс істеу арқылы балама бекемдеу. Бұрандаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Контр пышақ
бұрандалары—Айналдыру
моменті. 7 Н м (62 фунт-дюйм)

2. Пайдаланылған контр пышақты орнатсаңыз, контр пышақты тегістеңіз. (Осы бөлімде "Контр пышақты тегістеу" тақырыбын қараңыз.)
3. Алдыңғы роликті контр пышаққа параллель баптаңыз.
4. Контр пышақтан катушкаға дейін баптаңыз.
5. Кесу биіктігін орнатыңыз.
6. Катушканың қарсы жағын жылтыратыңыз.
7. Кесу биіктігін тексеріп, қажетінше баптаңыз.

OUO1082,00064B0-KK-09JUL15

Ескірген катушка (QA5) үшін контр пышақты және контр пышақ табанының күйін баптау

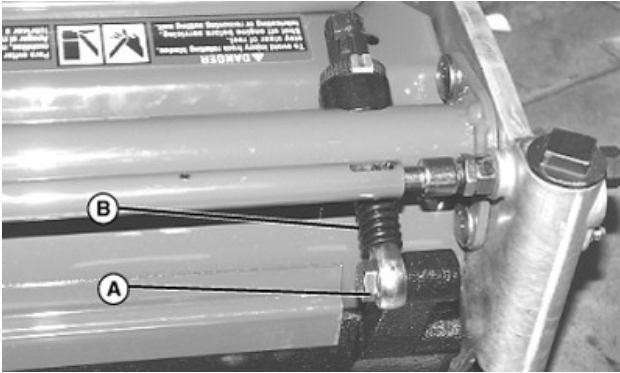
МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Егер контр пышақ өзегінің эксцентриктері ауыстырылса, алдыңғы ролик параметрін 1-ге азайтыңыз. ("ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ" бөліміндегі "Кесу ауқымының (QA5 кескіш құрылғылар) биіктігін баптау" тақырыбын қараңыз.)

Катушка шамадан тыс тозуға байланысты ауыстырылған болса, эксцентриктер номиналды (жаңа катушка) күйге ауысуы тиіс.

ЕСКЕРТУ: Катушка диаметрі 122 мм (4,8 дюйм) дейін азайтылған кезде, эксцентрікті ауыстыру катушканың пайдалы жұмыс мерзімін арттырады.

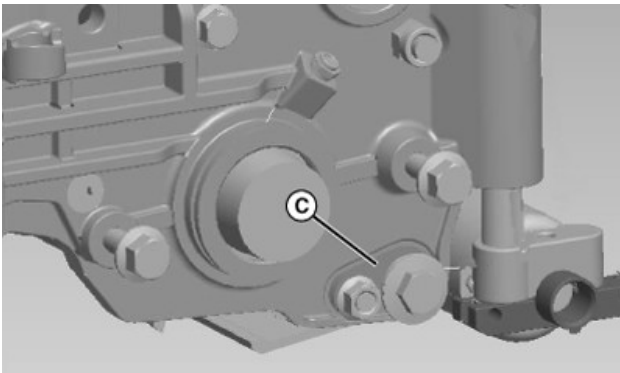
1. Машинадан кескіш құрылғыны алып тастаңыз.
2. Төменгі жағы түсірілген кескіш құрылғыны тегіс бетке немесе жұмыс орнына орналастырыңыз.

3. Кескіш құрылғының екі жағындағы контр пышақ пен катушка аралығын азайтыңыз.



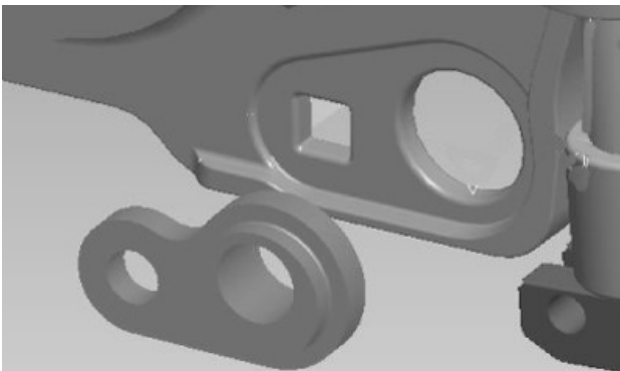
TCAL41551—UN—22JAN13

4. Серіппе (B) қысылғанша, алты қырлы болтты (A) сағат тілінің бағытымен бұраңыз. Қарама-қарсы жағында қайталаңыз



TCAL41552—UN—22JAN13

5. Эксцентриктегі (C) жабдықты алыңыз.
6. Эксцентрикті алыңыз.



TCAL41553—UN—22JAN13

7. Эксцентрикті көрсетілгендей 180 градусқа аударыңыз.
8. Эксцентрикті кескіш құрылғысына қайта енгізіңіз.
9. Жабдықты қайта орнатып, бекемдеңіз.
10. Процедураны эксцентриктің қарама-қарсы жағында қайталаңыз.
11. Контр пышақтан катушкаға дейін баптаңыз.

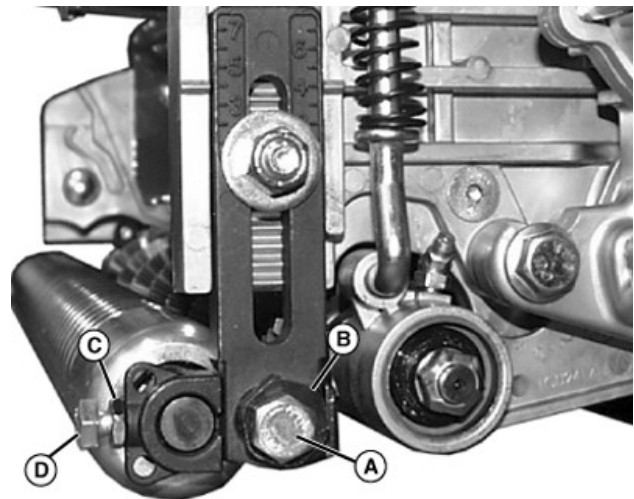
12. Алдыңғы роликті контр пышаққа параллель баптаңыз.
13. Кесу биіктігін орнатыңыз.
14. Катушканың қарсы жағын жылтыратыңыз.
15. Кесу биіктігін тексеріп, қажетінше баптаңыз.

OUC1082,00064B1-KK-09JUL15

Алдыңғы роликті (QA5) алу және орнату

Алдыңғы роликті алу

1. Машинадан кескіш құралды алыңыз.
2. Кескіш құрылғыны тік тегіс бетке немесе жұмыс орнына орналастырыңыз.

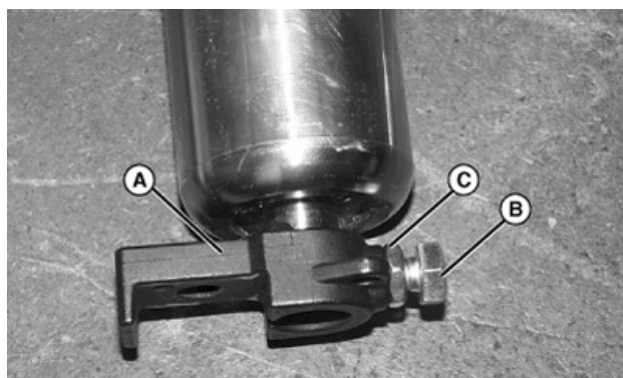


TCAL41554—UN—22JAN13

3. Роликтің екі жағындағы алты қырлы басты болтты (A) және эксцентрикті баптау құралын (B) босатыңыз.
4. Ролик кронштейнін біліктен алу үшін, құлыптау гайкасын (C) және алты қырлы болтты (D) босатыңыз.
5. Роликті ауыстырыңыз.

Алдыңғы роликті орнату

ЕСКЕРТУ: Ролик кронштейндері ауытқиды. Стандартты пайдалану үшін кронштейн алдыңғы роликтің артқы роликке жақындауына мүмкіндік беретін негізгі кескіш құрылғының артына ауытқыған роликке орнатылуы қажет. GTC немесе айналмалы қылшақ орнатылатын болса, алдыңғы ролик артына орнатылатын GTC мен айналмалы қылшаққа мүмкіндік беру үшін алдына ауытқуы қажет.



TCAL41555—UN—22JAN13

1. Ролик кронштейндерін (А) әрбір мойынтірек шпинделі білігінің соңына орнатыңыз.
2. Орнату бұрандалары (В) құлыптау гайкаларын (С) еркін түрде орнатыңыз. Бекемдемеңіз.

ЕСКЕРТУ: Ролик кронштейнінің орнатылған бұрандасының орындары әрбір мойынтірек шпинделі білігінің шетіне тураланбағанын тексеріңіз. Орнатылған бұрандалар әрбір шеттегі мойынтірек шпинделінің білігіне қосылуы қажет.

3. Әрбір жағына эксцентрик баптау құралы және алты қырлы болты бар роликті орнатыңыз. Алдыңғы роликті ортаға орналастырыңыз. Екі ролик кронштейндеріндегі орнату бұрандалары (В) мен құлыптау гайкаларын (С) бекемдеңіз.
4. Жабдықты бекітуші ролик кронштейнін бекемдеңіз.
5. Алдыңғы роликті параллельдікке баптаңыз.
6. Кесу биіктігін баптаңыз.
7. Эксцентрик сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Эксцентрик жабдығы—Айналдыру моменті. 81 Н·м (60 фунт-фут)

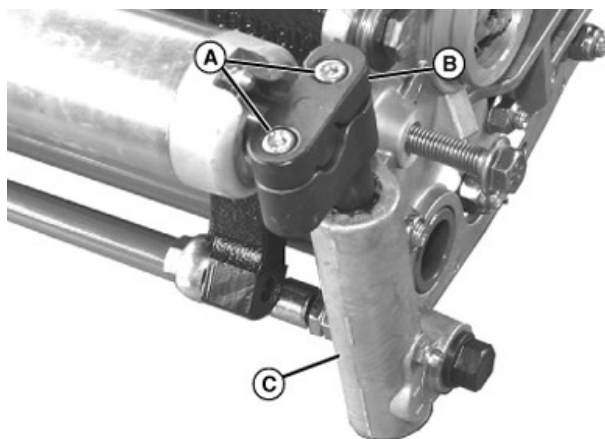
OUO1082,00064B2-KK-24JUN15

Артқы роликті (QA5) алу және орнату

ЕСКЕРТУ: 180 E-Cut гибриді және 220 E-Cut гибриді шапқыштар қысқышты (келесі суреттердегі В элементі) ұстап тұратын бірегей артқы роликті пайдаланады. Бұл қысқыш түрі осы шапқыштарға бекітілген кез келген QA5 кескіш құрылғысына пайдаланылуы тиіс.

Артқы роликті алу

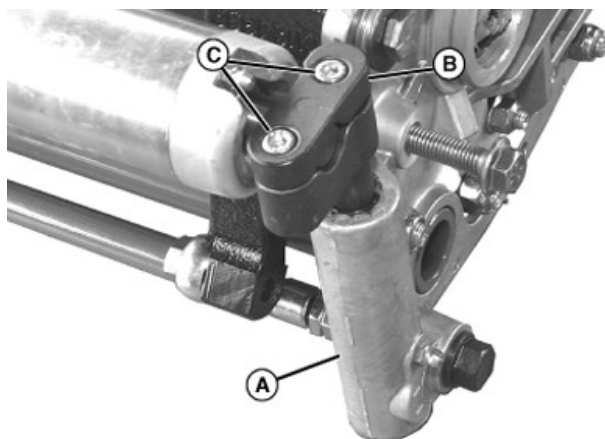
1. Машинадан кескіш құралды алыңыз.
2. Төменгі жағы көтерілген кескіш құрылғыны тегіс бетке немесе жұмыс орнына орналастырыңыз.



TCAL41556—UN—22JAN13

3. Ролик жинағының әр жағындағы алты қырлы ұя басты болттарды (А) және қысқышты (В) алыңыз. Әрбір кесу биіктігінің кронштейнінен (С) роликті алыңыз.

Артқы роликті орнату



TCAL41557—UN—22JAN13

1. Ролик білігін әрбір кесу биіктігінің кронштейніне (А) орнатыңыз.
2. Қысқышты (В) және М6 алты қырлы ұя басты болттарды (А) әрбір жағына орнатыңыз.
3. Роликті қысқыштардың ортасына орнатыңыз.
4. Төрт М6 болтты сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Алты қырлы ұялы болттар—Айналдыру моменті. 19 Н·м (14 фунт-фут)

5. Кесу биіктігін баптаңыз.

OUO1082,00064B3-KK-15FEB13

Айналмалы торф қылшағын баптау

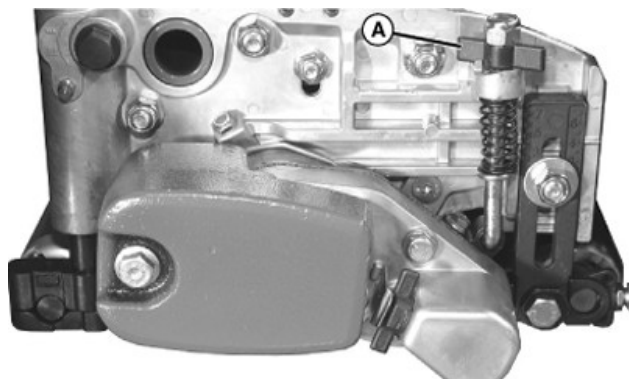
Төмендегі “Greens Tender жапырғышын (GTC) (QA5) баптау” тақырыбын қараңыз және айналмалы торф

қылшағын баптау үшін бірдей баптау процедурасын қолданыңыз.

OUO1082,00064B4-KK-15FEB13

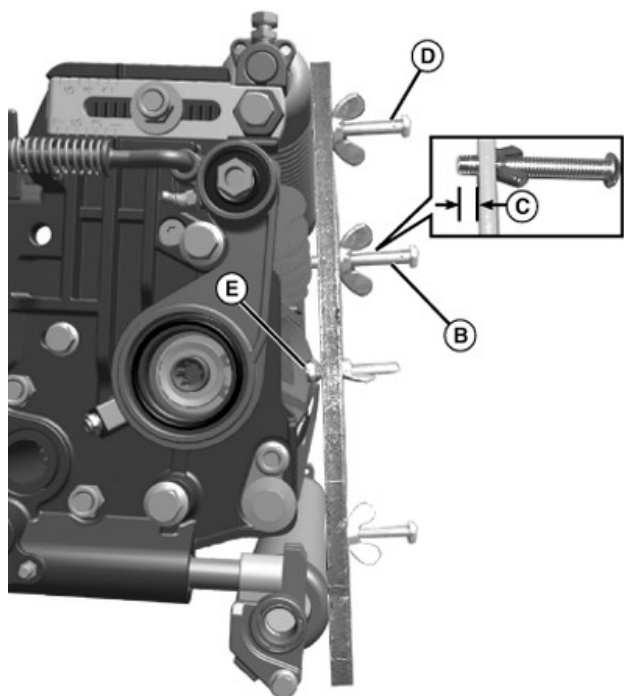
Greens Tender жапырғышын (GTC) (QA5) баптау

ЕСКЕРТУ: Кесу биіктігі Greens Tender жапырғышын баптамас бұрын бапталуы қажет.



TCAL41558—UN—22JAN13

1. GTC білігін төмендету үшін, GTC баптау құрылғысының қанатты гайкасын (A) айналдырыңыз. Қарама-қарсы жағында қайталаңыз.
2. Кесу биіктігін баптау үшін кескіш құрылғысын орналастырыңыз.

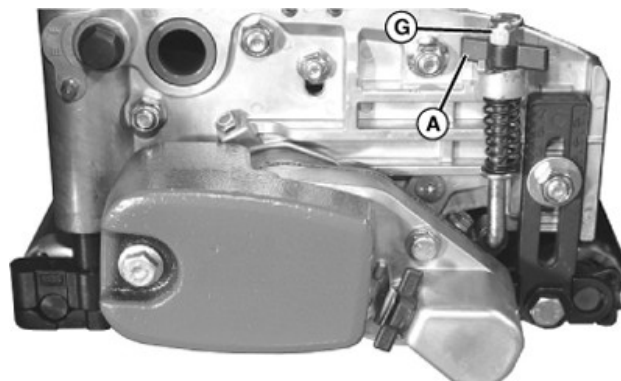


TCAL41559—UN—22JAN13

3. Датчик панеліндегі GTC баптау бұрандасын (B) қалаған жұмыс биіктігіне (C) орнатыңыз.
 - а. Датчик өзегі алдыңғы және артқы роликтердің

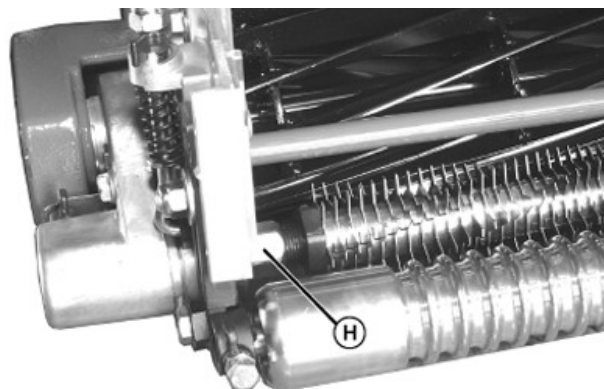
екеуінде де қалатындай баптау бұрандасын (D) босату керек.

4. Алдын ала орнатылған датчик өзегін кескіш құрылғыға орналастырыңыз. Контр пышақтағы кесу биіктігі бұрандасын (E) іліңіз. Панель шеттері алдыңғы және артқы роликтерде берік болуы керек.



TCAL41560—UN—22JAN13

5. GTC білігін көтеру немесе төмендету үшін құлыптау гайкасын (G) баптаңыз (бекемделген құлыптау гайкасы GTC білігін көтереді). Тістер датчик өзегіндегі бұрандаға тимегенше, бір шетінен екінші шетіне дейін алмастырыңыз.
6. Датчик өзегін алыңыз.
7. GTC білігін көтеру үшін, GTC баптау құрылғысының екі жағындағы қанатты гайканы (A) айналдырыңыз.



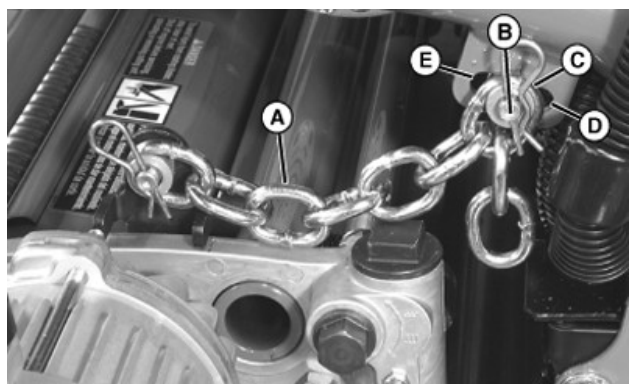
TCAL41561—UN—22JAN13

8. GTC цангасын (H) GTC бапталған болса немесе әр 200 сағат сайын тексеріңіз және бекемдеңіз.

OUO1082,00064B5-KK-09JUL15

Кескіш құрылғысын шектеу шынжырларын баптау

Кескіш құрылғысының әрбір жағындағы шектеу шынжырлары шабу барысында кескіш құрылғысының рульдік басқару мөлшерін және құрылғы бұрылыстарда көтерілген кезде, артқы роликтің төмендеу мөлшерін басқарады.



TCAL41562—UN—22JAN13

- Бастапқы параметр саңылаулардың (C) ортасындағы жоғарғы шынжырдың анкер шегелерімен (B) 7 тізбекке қысқартылған әрбір шынжырға (A) орнатылуы тиіс. Бұл көтерілген кезде максимум қалқу мен артқы роликтің максимум төмендеуін қамтамасыз етеді. Шөптердің көбісі максимум қалқуды қажет етпейді. Қалқу шөп бетінің талаптарына сәйкес шектелген болса, бұрылу және басқару әрекеттері оңай болады.

ЕСКЕРТУ: Максимум қалқу параметрінен асырмау үшін өте мұқият болыңыз. Шамадан тыс шынжырдың бос орны рұқсат етілсе, артқы роликті баптау тіректері зақымдауды болдырып алдыңғы жақтаудың айқас панеліне тиюі мүмкін. Кескіш құрылғысымен тегіс жердегі минимум аралық артқы ролик тірегі мен жақтау арасындағы 6,5 мм (1/4 дюйм) өлшемін шектеу үшін айналған.

- Қалқуды тегіс немесе толқынды емес шөптерге қатысты шектеу үшін, жоғарғы шынжырдың анкор шегелерін (B) артқы жаққа саңылауларда (D) баптаңыз. Бұл артқы роликтің төмендеуін азайтады.
- Келесі бекемдеу шынжырды 6 тізбекке қысқарту арқылы және жоғарғы шынжырдың анкор шегелерін (B) саңылаулардың (E) алдыңғы жағына қайта орналастыру арқылы саңылаудың артқы жағына қол жеткізген кезде қолжетімді болады.

OUC1082,00064B6-KK-15FEB13

Қысу жиілігін баптау (FOC)

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Катушкалармен жоғарғы жылдамдықта жұмыс істеу пышақ пен катушканың тозуына әкелуі мүмкін. Катушкаларды қысқыштағы сәйкес жиілікте басқарыңыз.

1. Машинаны тұраққа қауіпсіз қойыңыз. ("ҚАУІПСІЗДІК" бөлімінен "Қауіпсіз тұраққа қою" тақырыбын қараңыз.)

2.



TC678238—UN—25JUN25

ЕСКЕРТУ: FOC жиілігін көгалшапқыш қолданбасына арналған қолданба түрлеріне байланысты баптауға болады, кескіш құрылғылардың пайдаланылатын түрлеріне, шөптің биіктігіне және жағдайларға байланысты.

FOC басқару жапсырмасындағы (C) 1 және 5 күйлері арасында шексіз өзгермелі болып келеді. Әрбір басқару күйі үшін FOC сипаттамалары басқару жапсырмасында және келесі кестеде көрсетілген.

Басқару күйі	14 жүзді катушканың қысқыш жиілігі	11 жүзді катушканың қысқыш жиілігі	7 жүзді катушканың қысқыш жиілігі
1	3,2 мм (.12 дюйм)	4.1 мм (0.16 дюйм)	6.4 мм (0.25 дюйм)
2	3,6 мм (.14 дюйм)	4.6 мм (0.18 дюйм)	7.1 мм (0.28 дюйм)
3	4.4 мм (.18 дюйм)	5.6 мм (0.22 дюйм)	8.9 мм (0.35 дюйм)
4	7,6 мм (.30 дюйм)	9.7 мм (0.38 дюйм)	15.2 мм (0.60 дюйм)
5	9,6 мм (.38 дюйм)	12.2 мм (0.48 дюйм)	19.1 мм (0.75 дюйм)

FOC басқару дискісін (A) катушка түрі, көгал және жағдайлар үшін қажетті параметрге баптаңыз. (Басқару тетігін 1-ші позициядан сағат тіліне қарсы бағытта бұрағанда катушканың жылдамдығы төмендейді. Басқару тетігін 5-ші позициядан сағат тілінің бағытымен бұрғанда катушканың жылдамдығы артады.)

- Шөптерді шабу үшін, басқару дискісін (A) қажетті FOC деңгейіне орнатыңыз (шөптер әдетте 11-жүзді катушкамен 4,1-4,6 мм (0,16-0,18 дюйм) пайдаланады).
- Шабу әдістері мен гольф көгалы алаңы үшін жылдамдықты басқару тұтқасын сағат тілінің

бағытына қарсы бұрау арқылы катушка жылдамдығын азайтуға болады.

ЕСКЕРТУ: Дроссель позициясына және жүріс жылдамдығына қарамастан FOC автоматты түрде таңдалған параметрде сақталады.

FOC катушканың жылтырату жылдамдығын басқармайды. Контроллер түзетілсе, жылтырату 156 айн/мин дейін сақталады.

lk2daiz, 1751036015850-KK-27JUN25

Катушканы және контр пышақты тегістеу

Катушка және контр пышақ қатынасы

Катушкалы шапқыштар - шөптің болжалды көрінісін сақтау үшін күнделік күтімді талап ететін дәлдік машиналары болып табылады. Катушкалы шапқыш қана жете алатын қайшы сияқты кесу әрекеті тек катушка мен контр пышақ өткір әрі катушка мен контр пышақ аралығы жүргізілген жағдайда ықтимал.

Катушкадан контр пышаққа дейінгі қатынасты дұрыс зерттеу басқа біреуін шамамен 0,025 - 0,051 мм (0,001 - 0,002 дюйм) аралықпен өткізетін екі квадратты шеттерін шығарады. Бұл аралық қажеттілігінің бірнеше себептері бар.

- Катушка контр пышақпен жанасқан кезде, катушканың шаршы (өткір) шеттері мен контр пышақ аударылып, өтпейтін күйге түседі.
- Катушка мен контр пышақ арасындағы байланыс жылу бөледі. Осы жанасу арқасында пайда болған жылу контр пышақ өткірлігін бүлдіреді. Бүліну, контр пышақтың катушкаға жақындауына әкеліп, оның нәтижесінде кесу беттерінің аударылып және контр пышақтағы жылудың туындауына әкеліп соғады.
- Кескіш құрылғының тиісті түрде бапталмауы себебінен пайда болған тежелу, тиімсіз қысқыш қатынасына, жетек механизмдеріндегі жарамсыз өзгеріске және кескіш құрылғының ерте тозуына әкеліп соғуы мүмкін.

Тегістеу себептері

- Катушканың контр пышаққа дейінгі аралығының тиісті жолмен бапталмауы немесе катушка мойынтіректерінің тозуы нәтижесінде конус тәрізді пішінге айналған катушканың цилиндрлігін қалпына келтіру үшін.
- Шөп шабылғаннан кейін контр пышақта қалған шөп жолақтарын көрсететін, шөп контр пышақтың толық ұзындығы бойымен шабылмаған кезде кескіш жүздерін қалпына келтіру. Әдетте кескіш жүзі шөптегі бөтен заттарға тию себебінен мұқалады.
- Шетін қалпына келтіру үшін ысқылау процедурасының шамадан тыс айналуы қажет

шеттің жиі ысқылануына рұқсат етілген кезде шетті қалпына келтіру үшін.

- Катушкадан контр пышаққа дейінгі аралық тиісті жолмен бапталмаған кезде (катушка контр пышақпен жанасқанда) кескіш шетін қалпына келтіру үшін.

Контр пышақ шабылуы қажет шөптің шабылатын шетіне барын орналасуынан шабу әрекеті басталады. Содан кейін цилиндр шөпті контр пышаққа қарай тартады, ол жерде контр пышақ кескіш жүздері арқылы шөпті шабады.

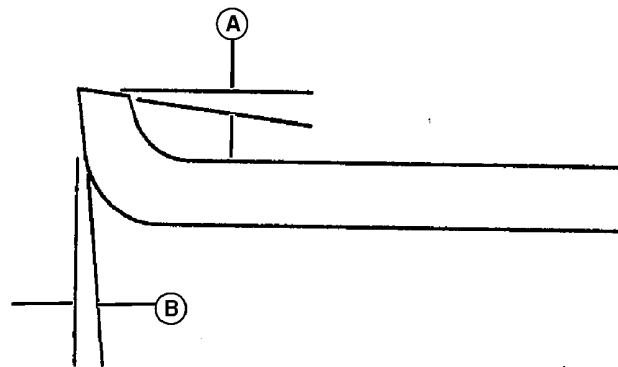
Шөп тиісті биіктікте шабылуы үшін, кесу шетіндегі контр пышақпен жанасуы қажет. Оған контр пышақтың алдыңғы жағындағы артқы бұрышы 15° ұсақтау қосылады. Артқы бұрышсыз шөптің жүзі контр пышақтың төменгі шетіне тиеді және кесілгеннен бұрын кесу бұрышы өте қиғаш болады. Өте ұсақ кесінділер алынатын бұл жағдайда, цилиндр шөпті мүлде ала алмайды және шөп шабылмайды.

Айналып шабатын машина өндірушілерінің кейбірі тегістеудің қажет жоқ дегенімен, John Deere айналып шабу процедурасынан кейін кедір-бұдырлықты және ұзын шеттерді алу үшін тегістеген жөн деп санайды. Тегістеу шөпті біркелкі етіп шабатын қайрақ жүзін жасайды және шөптің басын тегіс әрі таза етіп шабады.

Мұқалған кескіш жүздер контр пышаққа түскен шөпті кесудің орнына, оны жұлмалап тастайтынын білген жөн. Ол шөпті өзгеріске әкеліп, оның өсуін баяулатады.

Контр пышақты тегістеу

ЕСКЕРТУ: Контр пышақ пен тірек жинағы толық жиынтық ретінде тегістелуі қажет.



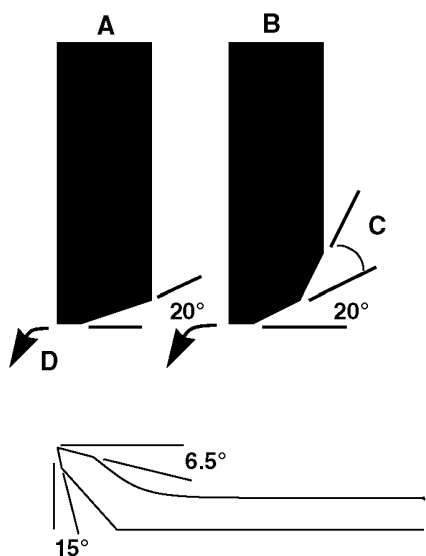
TCAL41565—UN—22JAN13

1. Контр пышақты тегістеу кезінде, жоғарғы бетте (A) және алдыңғы бетте (B) 6,5° артқы бұрыш болуы маңызды:
 - a. 56 см (22 дюйм) QA5, ET17767 қоспағанда— алдыңғы бетте 15° артқы бұрыш (B).

- b. 56 см (22 дюйм) ET17767 кесу биіктігі - алдыңғы бетте (B) 5° артқы бұрыш.
2. Толық контр пышақ тірегін және контр пышақты жарамды қайрақшыға енгізіп, материал жоғарғы жақтың толық ұзындығынан және контр пышақтың алдыңғы бетінен тиісінше алынғанша қайраңыз.

Катушканы тегістеу

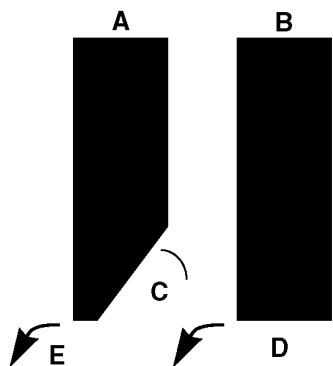
Катушканы тегістеудің ДҰРЫС жолы:



TCAL41566—UN—22JAN13

- A—Артын тегістеу
B—Артының екі жағын да тегістеу
C—Қосымша төмендету
D—Кесетін ұш

Катушканы тегістеудің ДҰРЫС ЕМЕС жолы:



TCAL41567—UN—22JAN13

- A—Артын тегістеу
B—Тегіс жер
C—Шамадан тыс төмендету
D—Төмендетпеу
E—Кесетін ұш

John Deere катушкаларды айналдырып тегістеуден кейін артын тегістеуді ұсынады:

- Катушканы жүргізу үшін аз күшті қажет ететін жүздің жанасу аймағын азайту үйлелудің азаюына әкеледі және жанармай тиімділігін арттырады.
- Қызметтік мерзімін ұзартады.

- Артқы жағын тегістеуге аз уақыт кетеді.
- Қолданылған сайын құрылғының мұқалуына байланысты шөптің жұлуы мен жұлмалап тастауын азайтады.
- Арқы жағын тегістеу құрылымына арналған аймақтың қамтыолуын қамтамасыз етеді.
- Арт жағын тегістеу жүздің артқы ұшындағы металдан тазартады, осылайша кескіш ұштардың жанасу аймағын азайту үшін бұрыш (артқы бұрыш) жасайды.
- Егер жүзі 0,025-0,051 мм (0,001-0,002 дюйм) жоғары болса, артқы жағын тегістеуге байланысты катушканы тегістеуге (дөңгелек етуге) болады.

OUO1082,00064B8-KK-09JUL15

Кескіш құрылғысын жылтырату

⚠️ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Жүздерді айналдыру қауіпті және саусақтар мен башпайларды кесіп кетуі мүмкін. Көгалшапқыш жұмыс істеп тұрған кезде қол мен аяқтарыңызды тыс жерде ұстаңыз.

Қарсы жағын жылтырату алдында, Tender жапырғышын (GTC) өшіріңіз.

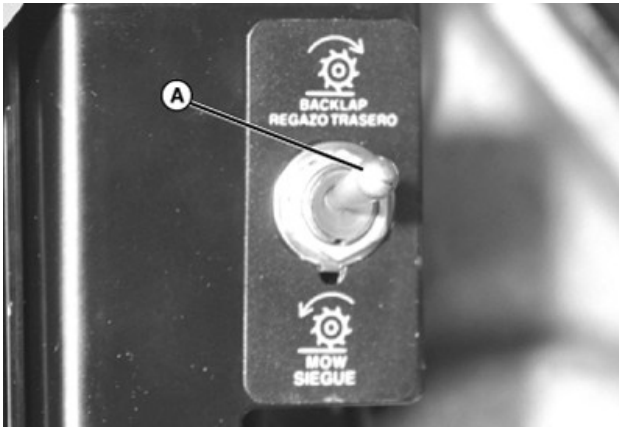
МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Кескіш құрылғының қарсы жағын жылтыратуды оқытылған қызметкерлер арқылы қажетінше жасау керек. Қарсы жағын жылтырату аралығы жағдайларға байланысты өзгереді. Қарсы жағын жылтыратуды катушканың жұмысқа жарамды мерзімін ұзарту, тоқтап тұру уақытының алдын алу үшін және кесу әрекетінің бірқалыпты өткірлігін қамтамасыз ету үшін жасалады.

1. Машинаны тұраққа қауіпсіз қойыңыз. ("ҚАУІПСІЗДІК" бөлімінен "Қауіпсіз тұраққа қою" тармағын қараңыз.)

ЕСКЕРТУ: Кескіш құрылғыларға қажетті өткір шеттерді сақтап қалуда көмек беру үшін, қарсы жағын жылтырату функциясы басталғанға дейін контр пышақтан катушкаға дейінгі аралық тексерілуі қажет. Контр пышақ жарықты қамтамасыз ету үшін тиісті түрде бапталуы, тіпті кескіш жүздердің ұзындығы бойына байланысу үшін қажет.

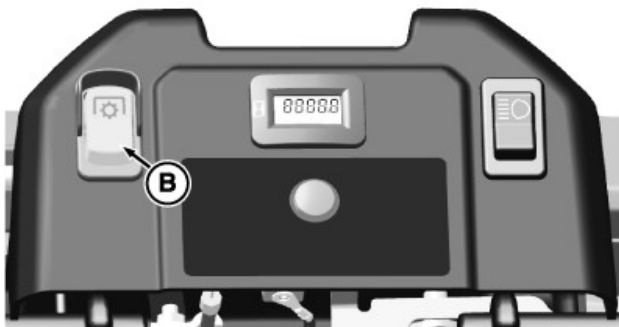
2. Кескіш катушкасында контр пышақтан катушкаға дейінгі аралықты тексеріңіз. Қажет болса, баптаңыз.
3. Моторды оталдырыңыз және дроссельді төменгі немесе ортаңғы күйге баптаңыз.

4. Тұрақ тежеуішін құлыптаңыз.



TCAL41568—UN—22JAN13

5. Шабу немесе жылтырату қосқышын көтерілген ЖЫЛТЫРАТУ (A) позициясына орналастырыңыз



TC102372—UN—19JUL22

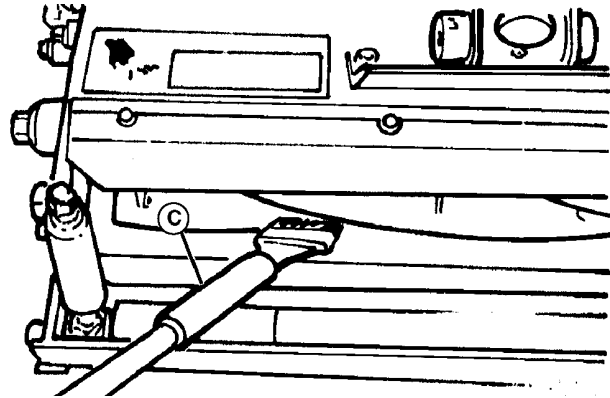
6. Катушка айналымын қосу үшін, ҚБЖ қосқышын қосулы (B) күйіне басыңыз.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Айналатын жүздер қауіпті. Көгалшапқыш жұмыс істеп тұрған кезде қол мен аяқтарыңызды тыс жерде ұстаңыз.

Айналып жатқан жүздерден саусақтарыңыз бен қолдарыңызды сақтау үшін, қарсы жағын жылтырату процедурасын орындау барысында ұзын тұтқалы қылшақты пайдаланыңыз.

ЕСКЕРТУ: Тегістеу барысында катушканың айналуын кез келген уақытта тоқтату үшін, қозғалтқышты іске қосу/тоқтату қосқышын **ТОҚТАТУ** күйіне, РТО қосқышын ажыратылған күйге, шабу/тегістеу қосқышын **ШАБУ** күйіне орнатыңыз немесе тұрақ тежеуішінің бұғатын босатыңыз.

Катушка айналымы ҚБЖ қосқышынан басқа кез келген әрекетпен тоқтатылса, ҚБЖ қосқышын өшіру керек, содан кейін катушка айналымын жалғастыру үшін қосқышты қосу қажет.



TCAL41570—UN—22JAN13

7. Ұзын тұтқалы қылшақты (C) пайдалана отыра, қиыршықты катушканың қайрау құралкүймешігінің алғашқы бағытын кескіш катушқасының бірінші жағынан келесі жағына қарай бірқалыпты қолданыңыз. Қолданбаны қарсы бағытта қайталаңыз. Катушка тынышталған кезде кескіш катушқасының артқа жүруіне мүмкіндік беріңіз.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Жүздерді айналдыру қауіпті және саусақтар мен башпайларды кесіп кетуі мүмкін. Көгалшапқыш жұмыс істеп тұрған кезде қолдарыңыз бен аяқтарыңызды алшақ жерде ұстаңыз.

Катушка жылдамдығын басқару тұтқасы арқылы кескіш құрылғыны өшіруге әрекеттенбеңіз. Мотор іске қосылса, катушкалар айналуын жалғастыруы мүмкін.

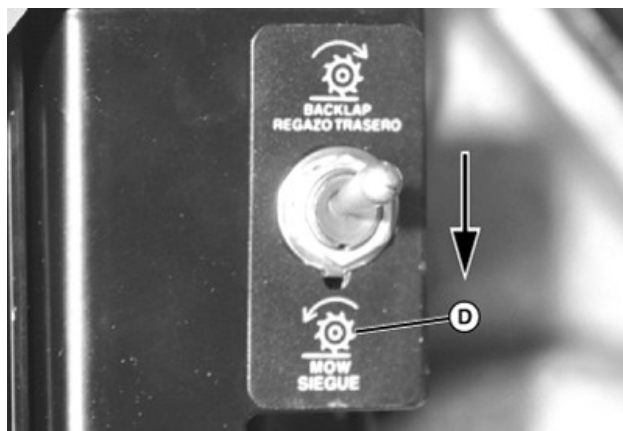
ЕСКЕРТУ: Алдымен бағыт құрамдастары пайдаланылады, содан кейін соңғы тегістеу үшін жақсы "турнир дәрежесі" абразиві қолданылады. Шөптер мен ағаштарға ұсынылатын абразивті материал - 120, 180 және 220.

8. ҚБЖ қосқышын өшірулі күйге басу арқылы кескіш құрылғыларды мезгілімен өшіріңіз. Машинаны өшіру үшін, Іске қосу/Тоқтату қосқышын **ТОҚТАТУ** күйіне бұраңыз. Жүздердің пайда болғанын көзбен шолып шығыңыз.
9. Контр пышақтың тұтас бойын біркелкі аралыққа тексеріңіз. Егер аралық біркелкі болмаса, контр пышақтың тұтас бойы аралық біркелкі болмайынша, қарсы жағын жылтырату рәсімін қайталаңыз.
10. Контр пышақ пен катушкалар өткір жағдайға қайта оралғанша, таза сүртуші қоспаны қажетінше пайдаланып сүрту процесін қайталаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз!

Катушканы қайрау құрамдасы құрылғыдан жуылғанша кескіш катушкаларды алға қарай жүргізбеңіз. Дұрыс жуылмаса, құрамдас катушкалардың өтпей қалуына әкелуі мүмкін.

11. Кескіш катушкалары артқа бұрылу кезінде, катушканың барлық қайрау құрамдасын мұқият жуу үшін суды пайдаланыңыз.
12. Катушканы тоқтатыңыз және моторды өшіріңіз. Катушканы контр пышақ аралығына баптаңыз.



TCAL41571—UN—22JAN13

13. Шабу немесе жылтырату қосқышын төмендетілген ШАБУ (D) күйіне орналастырыңыз.

lk2daiz,1751036805817-KK-27JUN25

Электрлік құрамдастарға қызмет көрсету

Е-Cut™ гибриді жүйесіне қызмет көрсету



TC102377—UN—20JUL22

Е-Cut™ гибриді жүйесінің басқару құралы белдік жабынының астындағы машина жақтауына орнатылады. Ол мотор іске қосылған кезде машинаның электрлік жүйесінің (кесу құрылғысының катушка моторын қосқанда) күйін және басқару құралын бақылайды. Нақты жағдайлар орын алса, басқару құралы катушканың айналуын тоқтатуы мүмкін. Бұл машина моторын басқармайды. Басқару құралы диагностика ақпаратын механик-жүргізушіге тұтқа жабынындағы диагностика индикаторының шамы (А) арқылы жеткізіп отырады.

Индикатор шамы қысқа үзіліс және басқа жалғыз не импульстер қатарымен келетін бір немесе импульстер қатары сияқты пайда болатын код нөмірін көрсетуі мүмкін.

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз!

Көрсетілген диагностикалық код машинада қалыптан тыс жағдай немесе бұзылу орын алғанын көрсетеді. Машинаны тоқтатпастан бұрын көрсетілген кодты (немесе кодтар) жазып алыңыз. Мотор өшірілгеннен кейін кодтар қайта шықпайды. Жұмысты әрі қарай жалғастыра алдында, орын алған жағдайды анықтаңыз және түзетіңіз.

Бірнеше диагностикалық кодтар индикатор шамында анықталуы және көрсетілуі мүмкін. Код немесе кодтар ҚБЖ қосқышы айналғанша (өшіріліп; қосылғанша) немесе мотор тоқтатылып, қайта оталдырылғанша қайталанады. Егер үздіксіз жағдай орын алса, жағдай түзетілмейінше диагностикалық код немесе кодтар мотор оталдырылған кезде қайта көрсетіледі.

Басқару құралы кез келген анықталған диагностикалық кодты сақтау үшін конфигурацияланады. Сақталған диагностикалық кодтарды арнайы қызмет көрсету жабдығын пайдаланып John Deere қызмет көрсету маманы арқылы алуға болады.

Көптеген жұмыс жағдайлары мотордағы жүктеме артқан кезде пайда болуы мүмкін. Басқару құралы осы артық жүктемелерді анықтай алады және

механик-жүргізушіні ескерту мен машинаны қорғау мақсатында диагностикалық кодты көрсетеді.

Механик-жүргізуші арқылы жеңіл түрде түзетілген жұмыс жағдайлары келесілерді қамтиды:

- Дұрыс емес катушканың немесе қысу жиілігінің (FOC) баптаулары.
- Бітелген катушкалар.
- Жоспарланған қызмет көрсету жұмысы жоқ.
- Басқару құралы, генератор немесе мотордың суыту қанаттарындағы кір немесе қоқыс.
- Генератор белдігі бос.

ЕСКЕРТУ: Диагностикалық код туралы толық ақпарат алу үшін, "АҚАУЛЫҚТАРДЫ ЖОЮ" бөліміндегі "Е Cut™ гибриді жүйесінің диагностикалық кодтары" тақырыбын қараңыз.

Е-Cut™ гибриді жүйеге қызмет көрсету жөнінде толық ақпаратқа қол жеткізу үшін, машинаға арналған Техникалық нұсқаулықты қараңыз немесе John Deere дилеріне хабарласыңыз.

h2ac9y3,1658323770091-KK-20JUL22

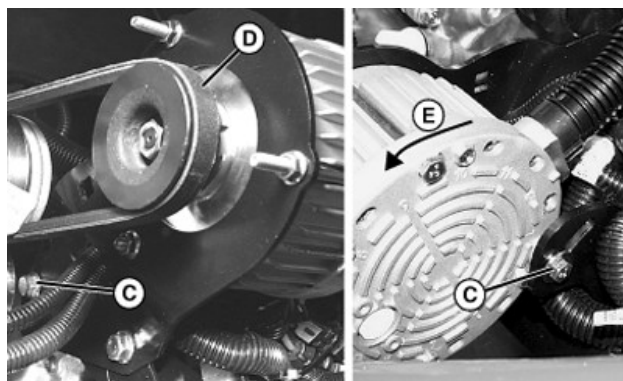
Белдіктерге қызмет көрсету

Белдіктерді алып тастау



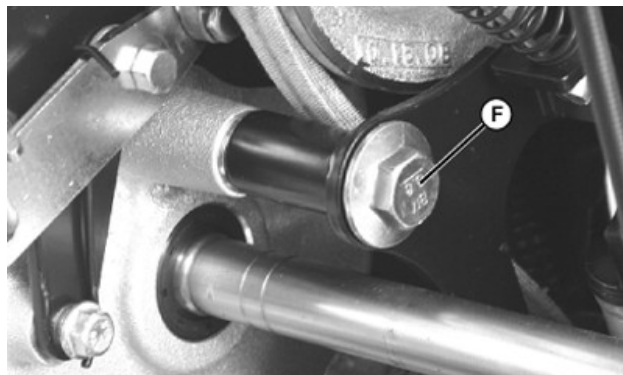
TCAL41573—UN—22JAN13

1. Үш бұранданы (А) және қақпақты (В) босатып алыңыз.



TCAL41574—UN—22JAN13

2. Генератор кронштейніндегі екі алты қырлы болтты (С) босатыңыз, генератор белдігіндегі (D) керілісті босатып, генератор шкивінен белдікті алып тастаңыз.
3. Жетек белдігін ауыстыруға арналған бос аралықты қамтамасыз ету үшін, генераторды толығымен алға қарай (Е) баптау саңылауларына еңкейтіңіз.



TCAL41575—UN—22JAN13

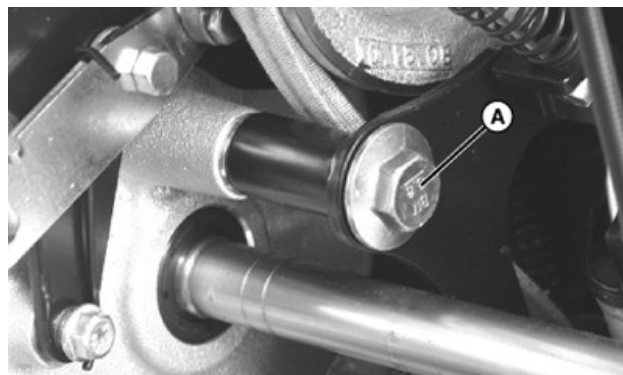
4. Жылжу муфтасы тұтқасының алты қырлы болтын босатыңыз (F).

5. Жетекті және генератор белдіктерін машинадан алыңыз.

OOU01082,00064BB-KK-15FEB13

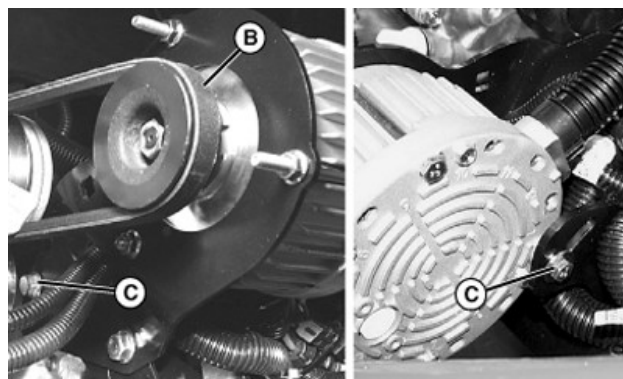
Белдіктерді орнату

1. Генератор белдігін мотор шкивіне орналастырыңыз.



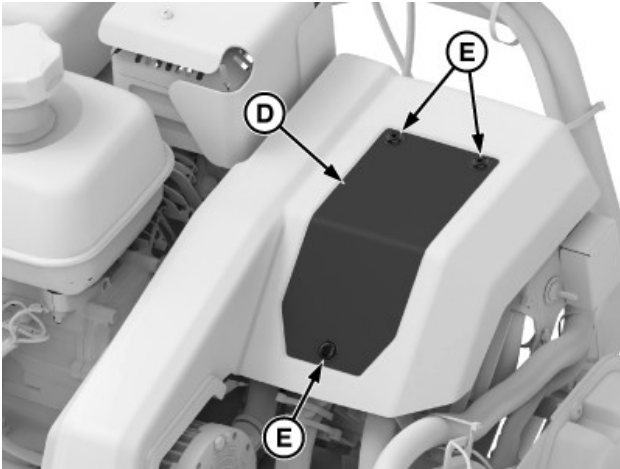
TCAL41576—UN—22JAN13

2. Жылжу муфтасы тұтқасының алты қырлы болты (А) босатылмаған болса, босатыңыз.
3. Трансмиссияға және мотор шкивтеріне жетек белдігін орнатыңыз.



TCAL41577—UN—22JAN13

4. Генератор белдігін (В) генератор шкивінде орнатыңыз.
5. Генератор белдігінің керілісін баптаңыз және екі алты қырлы болтты (С) бекемдеңіз.
6. Жылжу муфтасы тұтқасының алты қырлы болтын (А) бекемдеңіз.



TC678241—UN—25JUN25

7. Қақпақты (D) орнатып, үш бұрандамен (E) бекітіңіз.

lk2daiz,1751036959187-KK-27JUN25

Жетек белдігінің керілісін тексеру және баптау

Моторды өшіріп, ілініс нейтрал күйде болғанда, дұрыс бапталған жағдайда машина еркін қозғалу керек. Муфтаны қосқанда тарту ролигін жылжитпау керек.

Мотор қосулы, төмен бос жүріске орнатылған, тежеуіш басылмаған және муфта нейтрал күйде дұрыс бапталған жағдайда машина қозғалмауы керек. Мотор қосулы және төмен бос жүріске орнатылған, тежеуіш өшірілген, муфта қосылған және машина тұқалармен бекітілген жағдайда, тасымалдау доңғалақтары қиыршық тас төселген немесе бетонды бетте айналуы керек. Моторды қосып, тежеуішті өшіріп және муфтаны қосып, құрал еңіс бойымен өзін итеру керек.

Тексеру процедурасы

1. Машинаны тегіс жерге тұраққа қойыңыз.
2. Қосу немесе өшіру қосқышын өшіріңіз.
3. Машинаны артқа тартыңыз: тасымалдау доңғалақтары мен ролик еркін бұрылуы керек.
 - Ролик пен тасымалдау доңғалақтары еркін бұрылса, келесі қадамды орындаңыз.
 - Ролик пен тасымалдау доңғалақтары бұрылмаса, белдік керілісін баптаңыз.
4. Тарту күшін қосу үшін оператордың орнында болу тұтқасын басыңыз.
5. Машинаны артқа тартыңыз: тасымалдау доңғалақтары мен ролик бұрылмауы керек.
 - Тасымалдау доңғалақтары немесе ролик бұрылса, немесе қосылған муфтаға шамадан тыс күш қажет болса, белдік керілісін баптаңыз.

- Тасымалдау доңғалақтары мен ролик бұрылмаса, келесі қадамды орындаңыз.

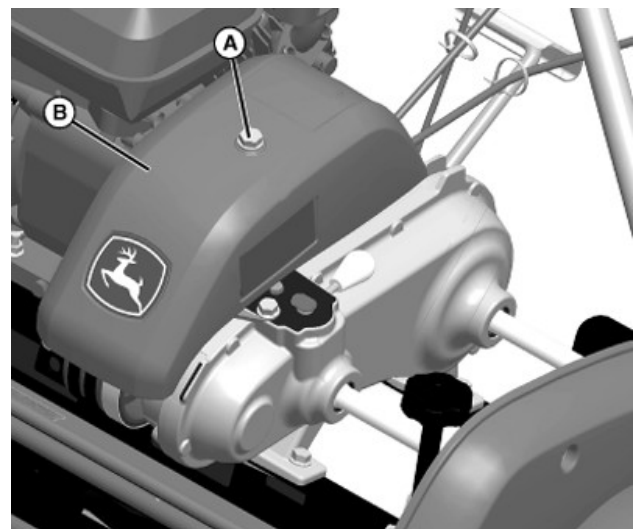
6. Тарту күшін ажырату үшін оператордың орнында болу тұтқасын босатыңыз.
7. Моторды іске қосып, төмен бос жүріспен жүргізіңіз. Машина алға жылжымау керек. Алға жылжыса, белдік керілісін баптаңыз.
8. Моторды баяу бос жүрісте оталдырып, машина жылжып кетпеуі үшін тұтқасынан ұстап тұрыңыз. Тежеуішті босатып, іліністі қосыңыз.
 - Тасымалдау доңғалақтары қиыршық тас пен бетонда айналса, белдік дұрыс бапталған.
 - Тасымалдау доңғалақтары қиыршық тас пен бетон бетінде айналмаса, белдікті баптау қажет.

Баптау процедурасы

Алдыңғы қадамдардағы тексеру процедурасының нәтижелеріне байланысты үлкен немесе кішігірім баптау қажет болуы мүмкін.

- Үлкен баптауға мотор қозғалысы жатады. Машина нейтрал күйде жылдам қозғалса немесе машина шиналарды айналдырмаса, үлкен баптау қажет болуы мүмкін.
- Дәл реттеу кабельді баптауды қамтиды. Нейтрал күйде төмен бос жүріспен жүргенде машина ақырын қозғалса, азғантай баптаған дұрыс болады.

1. Машинаны тегіс жерге тұраққа қойыңыз.
2. Қосу немесе өшіру қосқышын өшіріңіз.
3. Тарту күшін ажырату үшін оператордың орнында болу тұтқасын босатыңыз.

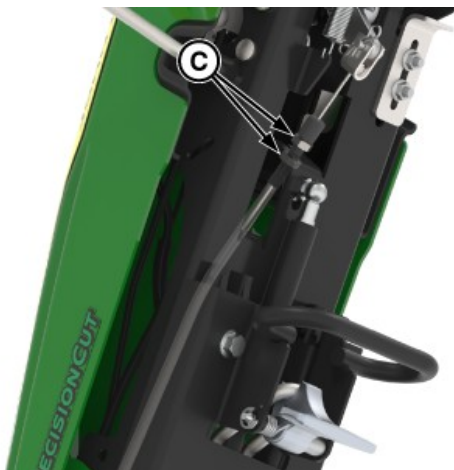


TCAL41660—UN—22JAN13

4. Фланец басты болт (A) пен жетек белдігінің жапқышын (B) алып тастаңыз.

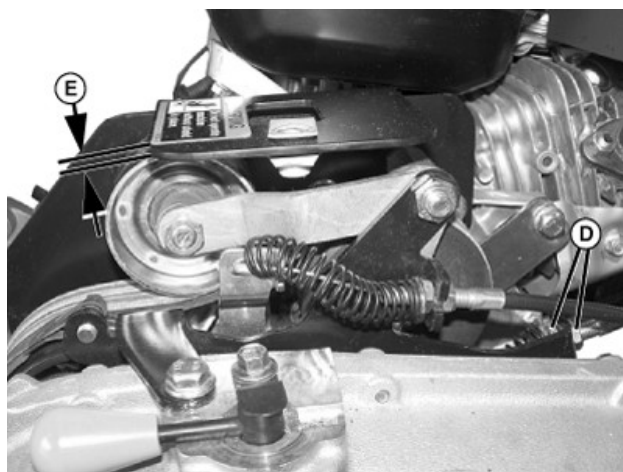
5. “Қажетті баптаудың түрін анықтау” тақырыбын қараңыз.

Қажетті баптаудың түрін анықтау



TC678232—UN—24JUN25

1. Жоғарғы кабель сақинасындағы құлыптау гайкаларын (C) ортаға жылжытыңыз.

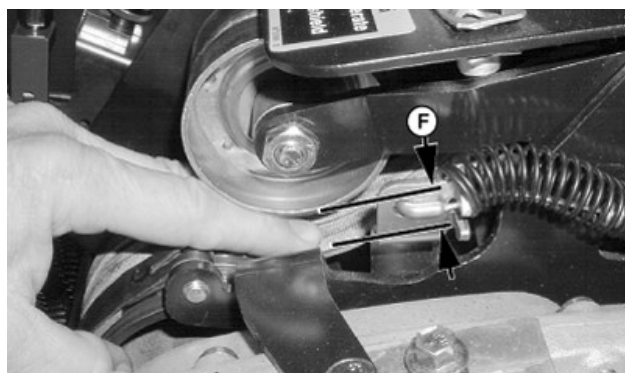


TCAL41662—UN—22JAN13

2. Шкив пен белдік қалқанын тіреу арасындағы сипатталған аралыққа (E) жету үшін төменгі кабель анкерін (D) баптаңыз.

Сипаттама

Белдік қалқанына арналған шкив—Саңылау. 0,039 - 0,118 дюйм (1 - 3 мм)



TCAL41663—UN—22JAN13

3. Машинаны өшіріп, екі жетек белдіктерін де қысыңыз. Шкивтің төменгі бөлігі мен белдіктің жоғарғы бөлігі арасындағы қашықтық (F) сипаттамаға сай болуы керек.

Сипаттама

Шкивтің төменгі бөлігінен шкивтің төменгі бөлігіне дейін—Саңылау. 0,472 - 0,709 дюйм. (12 - 18 мм)

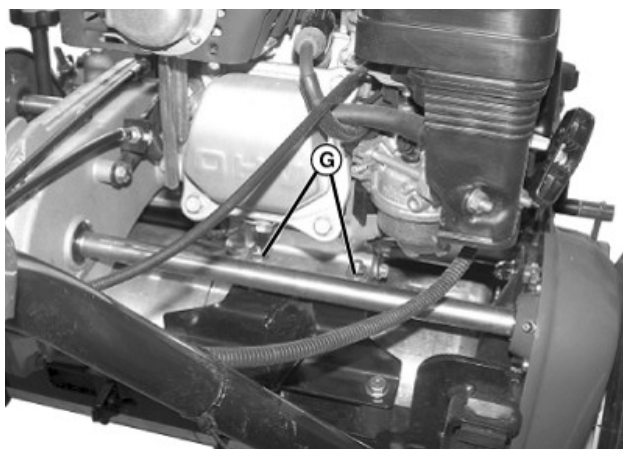
- Қашықтық дұрыс емес болса, “Үлкен баптау процедурасын” орындаңыз.
- Қашықтық дұрыс болса, “Кіші баптау процедурасын” орындаңыз.

Үлкен баптау процедурасы



TCAL41664—UN—22JAN13

Мотордың алдыңғы жағы



TCAL41665—UN—22JAN13

Мотордың артқы бөлігі

1. Мотордың бекіту гайкаларын (G) босатыңыз.
2. Белдіктер мен шкив арасындағы қашықтық дұрыс болмағанша, белдік керілісін баптау үшін моторды алға (босату белдігі) немесе артқа (бекемдеу белдігі) сырғытыңыз. (“Қажетті баптаудың түрін анықтау” тақырыбын қараңыз.)

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз!
Мотордың ҚБЖ шкиві мен дифференциал беріліс қорабының шкиві теңесуі тиіс.

3. Шкивтер теңескенін сызғышпен тексеріңіз.
4. Мотордың бекіту гайкаларын бекемдеңіз.
5. “Кіші баптау процедурасын” орындаңыз.

Дәл реттеу процедурасы



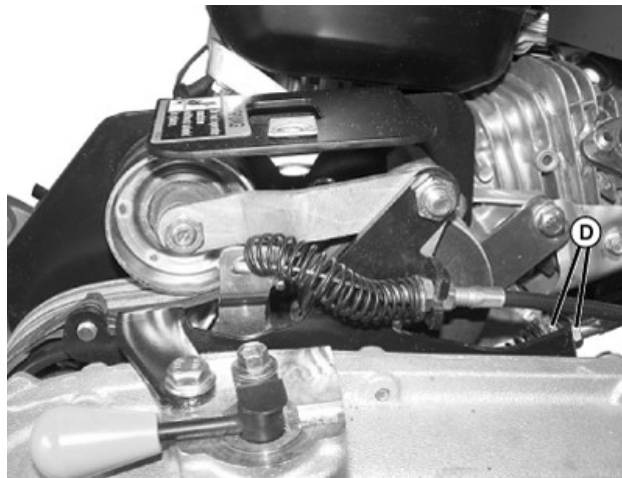
TC678233—UN—17JUL25

1. Жоғарғы кабельдің қарсысомындарын (C) босатыңыз және белдік керілісін өзгерту үшін қысқыш ұзындығын ұзартыңыз (белдік керілісін азайту) немесе қысқартыңыз (белдік керілісін арттыру).
2. Қарсысомындарды сипаттамаларға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Жоғарғы кабельдің
 контргайкалары—Тартып
 бұрау сәті. 96 фунт-фут (11 Н м)

3. Тексеру процедурасын қайталаңыз. (“Тексеру процедурасын” қараңыз.)
4. Жоғарғы кабель дұрыс емес бапталса, келесі қадамды орындаңыз.
5. Жоғарғы кабель сақинасындағы құлыптау гайкаларын ортаға жылжытыңыз.



TCAL41667—UN—22JAN13

6. Құлыптау гайкаларын (D) босатыңыз.
7. Белдік шкивінің керілісін өзгерту үшін сақина ұзындығын ұзартыңыз (кеміту белдік керілісі) немесе қысқартыңыз (арттыру белдік керілісі).
8. Қарсысомындарды сипаттамаларға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

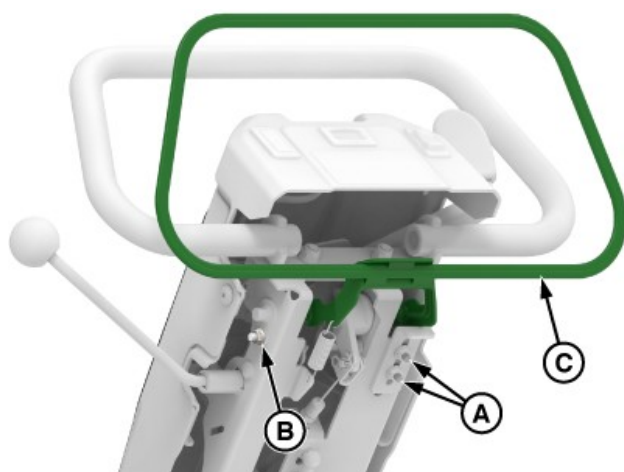
Белдік шкиві керілісінің
 контрагайкалары—Тартып
 бұрау сәті. 96 фунт-фут (11 Н м)

9. Тексеру процедурасын қайталаңыз және қажетінше қайта баптаңыз. (“Тексеру процедурасын” қараңыз.)
10. Жетек белдігінің қақпағын орнатыңыз.

lk2daiz,1751037427617-KK-27JUN25

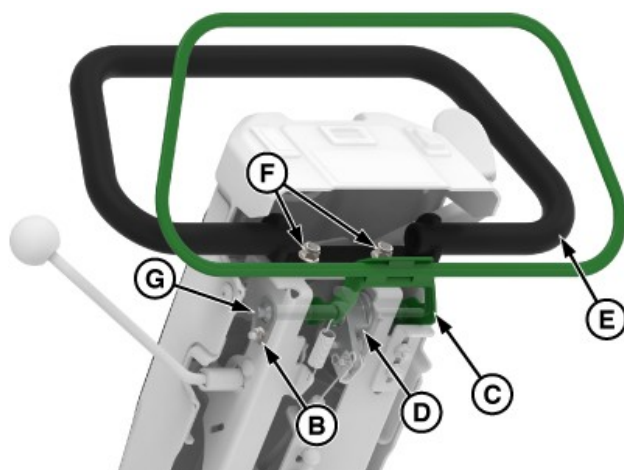
Механик-жүргізушінің орнында болу жүйесінің тұтқасын баптау

ЕСКЕРТУ: Процедураны машина өшірілген күйде орындау қажет.



TC670135—UN—17JUL25

1. Тұтқа тіреуішінің екі гайкасын (А) және тұтқаның топса істігінің гайкасын (В) босатыңыз.
2. Муфтамен (D) ілінісу үшін оператордың орнында болу тұтқасын (C) ауыстырыңыз және руль тізбегін (E) босатыңыз.

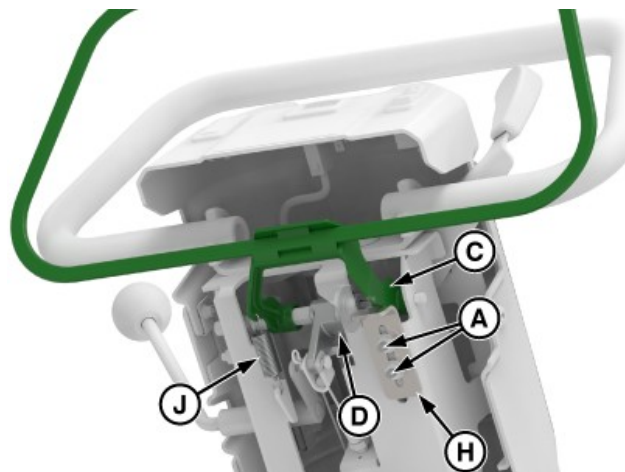


TC678234—UN—17JUL25

3. Оператордың орнында болу тұтқасын (C) руль тізбегіне (E) қарай туралаңыз/жабыңыз және позицияға келтіріп ұстап тұрыңыз.

ЕСКЕРТУ: Оператордың орнында болу тұтқасын руль тізбегімен дұрыс туралау мүмкін болмаса, руль тізбегін қайта орналастыру үшін руль тізбегінің гайкаларын (F) босатып, қайта тартыңыз.

4. Істікті орнында бекіту үшін тұтқаның топса істігінің гайкасын (B) сәл тартыңыз.
5. Істік айналып кетпеуі үшін істікті қалыпта (G) кілтпен ұстап тұрып, оператордың орнында болу тұтқасын (C) босатыңыз және тұтқаның топса істігінің гайкасын (B) толық тартыңыз.



TC678235—UN—17JUL25

6. Тұтқа тіреуішін (H) оператордың орнында болу тұтқасының (C) ойығы ауыстырған кезде муфтамен (D) тура келетіндей етіп орналастырыңыз.

ЕСКЕРТУ: Кері серіппеде (J) нөлден әлсіз керіліс болуы тиіс.

7. Тұтқаның тіреуіш гайкаларын (A) қатайтыңыз.
8. Тұтқаның жұмысқа жарамды екенін тексеріңіз - Қозғалтқыш оталып тұрған және катушка мен тарту жетектері қосұлы кезде, тұтқаны босатқанда машинаның алға қарай жүрісі мен катушканың айналуы тоқтауы тиіс. Егер осы әрекет орындалмаса, машинаны толық диагностикалауға дейін және түзету шаралары қабылданғанға дейін пайдаланбаңыз. (Осы бөлімдегі "Жетек белдігінің керілісін тексеру және баптау" тақырыбын, "МАЙЛАУ БОЙЫНША ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ" бөліміндегі "Оператордың орнында болу тұтқасын майлау" тақырыбын қараңыз немесе John Deere дилеріне хабарласыңыз.)

lk2daiz, 1752668415093-KK-16JUL25

Ақауларды жою

Ақауларды жою диаграммасын пайдалану

Бұл кестеде көрсетілмеген ақаулық кездессе, техникалық нұсқаулықты қараңыз немесе дилерді немесе басқа қызмет провайдерімен хабарласыңыз.

MP47322,00F467B-KK-11JUL25

Мотор

АҚАУЛЫҚ	ТЕКСЕРУ
Мотор оталмайды немесе оталуы қиын.	Өшірулі күйдегі қосу немесе өшіру қосқышы. Жанармайды беруді тоқтататын клапан жабық (ӨШІРУЛІ). Дұрыс емес жанармай немесе жанармай деңгейі. Жанармай тұрып қалған. Жанармай сүзгісі немесе жанармай сүзгісінің торы бітелген. Ауа алу сүзгісі бітелген. Оталдыру білтесінің сымы босап қалды немесе ажыратылды. Оталдыру білтесі тиісінше кесілмеген. Дроссель жұмыс істемейді - John Deere дилеріне хабарласыңыз.
Мотор төмен айналыммен бос жүрісте жұмыс істемейді.	Карбюратор мәселелері - John Deere дилеріне хабарласыңыз.
Мотор бірқалыпты іске қосылмайды.	Жанармай беруді тоқтату клапаны жартылай жабық. Жанармай сүзгісі немесе жанармай сүзгісінің торы бітелген. Ауа алу сүзгісі бітелген. Жанармай қақпағының желдеткіші лас. Жанармай тұрып қалған немесе дұрыс емес жанармай немесе жанармай деңгейі. Оталдыру білтесі тиісінше кесілмеген. Оталдыру білтесін ауыстырыңыз. Дроссель жұмыс істемейді - John Deere дилеріне хабарласыңыз. Карбюратор мәселелері - John Deere дилеріне хабарласыңыз.
Мотор шамадан тыс қызады.	Суыту қырларын тазалаңыз. Май деңгейі төмен. Ауа алу сүзгісі бітелген.
Мотор тарсылдайды.	Жүктемені азайтыңыз. Жанармай дұрыс емес. Бакты жаңа жанармаймен толтырыңыз және октанды дұрыстаңыз. Мотор ЖЫЛДАМ жүрісте басқарыңыз.

Ақауларды жою

АҚАУЛЫҚ	ТЕКСЕРУ
Моторға қуат жетіспейді.	Май деңгейі төмен. Жүктемені азайтыңыз. Ауа алу сүзгісі бітелген. Жанармай сүзгісі немесе жанармай сүзгісінің торы бітелген. Төгіп, бакқа дұрыс жанармай құйыңыз. Қатты қызып кетуін болдырмау үшін суыту қырларын тазалаңыз. Оталдыру білтесі. Ұшқын сөндіргішін тазалаңыз. Дроссель иінітірегінің қозғалысы.
Мотор тым көп май пайдаланады.	Майдың аққан жерін тауып, жөндеңіз. Дұрыс емес мотор майы. Ауа алу сүзгісі бітелген. Тозған сақиналар.
Мотор сөндіргіш арқылы кері нәтиже беруде.	Карбюратор мәселелері - John Deere дилеріне хабарласыңыз.

OUMX068,00001DF-KK-06JUL15

Көгалшапқыш

АҚАУЛЫҚ	ТЕКСЕРУ
Нашар кессе.	ФОС кесу биіктігіне және торф жағдайларына дұрыс орнатылмаған. Контр пышақтан катушкаға дейін бапталмаған. Контр пышақ және/немесе катушка қайралмаған. Контр пышақ және/немесе катушка контр пышақ және катушка арасындағы байланысқа қатысты ойылған, қабырғалы немесе иір ойықты. Кескіш құрылғысының қалқуын және контурдың қайталануын болдырмау үшін шектеу шынжырлары тым қатты бекемделіп бапталған. Шөп тым ұзын.
Тегіс емес шабады.	Шөп тым ұзын. Шөп түрі мен шөп дөнін тексеріңіз. Кесу биіктігі дұрыс емес орнатылған. Алдыңғы ролик және/немесе жетек ролигі контр пышаққа параллель емес.
Көгалшапқыш жылжымайды.	Жетек белдігі баптауға келмейді немесе бұзылған. Ролик шынжыры бұзылған.
Катушка моторы іске қосылмайды.	ҚБЖ қосқышы өшірулі немесе шабу немесе жылтырату қосқышы ЖЫЛТЫРАТУ күйіне орнатылған. Кабельдерді баптаңыз. Бапталмайтын муфта иінітірегін қосыңыз. John Deere дилеріне хабарласыңыз. Мотордың жеткіліксіз төмен бос жылдамдығы. Бүлінген не қысқарған сымдар. Ақаулық кодын жазып алыңыз және ақаулықтар жоюын орындаңыз.
Катушка айналмайды.	Контр пышақ катушкаға қарсы берік бапталған. Катушка қоқыспен немесе айналуы болдырмайтын бұйыммен бітелген. Катушка жетегінің корпусындағы бүлінген белдік.
Көгалшабу кезінде катушка шиқылдайды.	Контр пышақ катушкаға қарсы берік бапталған.
Шөп қиқымдары жасыл болып қалады.	Шөп жинағыш себет немесе тіреуіш кронштейн дұрыс орнатылмаған.

Ақауларды жою

АҚАУЛЫҚ	ТЕКСЕРУ
	Катушка қалқанының қысқыштары контр пышақ тірегіне бекітілмеген. Катушка қалқанын баптаңыз. Қалқан кеңейтімін құрғақ торф жағдайларында орнатыңыз.
Шөпті бұрылыстарда белгілеу.	Шектеу шынжырларындағы шамадан тыс люфт. Дұрыс емес артқы ролик қысқыштары.

OUMX068,00001E0-KK-06JUL15

E-Cut гибриді жүйенің диагностикалық кодтары

Ақаулық	Тексеру
1-5 коды (Бір импульс бес импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады.) Мотор іске қосылуының орындалмағанын білдіреді.	Қысылған катушкалар. Катушканы контр пышақ аралығына бекітіңіз. Бұзылған мойынтіректер.
1-6 коды (Бір импульс алты импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады.) Іске қосу кезінде мотор өшірілуін білдіреді.	Қысылған катушкалар. Контр пышақ катушкаға өте берік бапталған. Бұзылған мойынтіректер.
1-7 немесе 1-8 коды (Бір импульс жеті не сегіз импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады.) Төменгі генератор кернеуін білдіреді.	Мотордың айналым/минуты тым төмен. Генератордағы кернеу шығысы төмен не мүлдем жоқ. Генератордағы не генератор сымындағы нашар қосылымдар. Генератор белдігінің сырғуы. Генератор ақаулығы. 1-6 кодтарында көрсетілген шамадан тыс катушка жүктемесі.
1-10 коды (Бір импульс он импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады.) Мотордың 1/4 айналымы үшін кері қайтарылған катушка бағытын білдіреді.	Қысылған катушка. Қысылған немесе бұзылған Greens Tender жапырғышы немесе айналмалы қылшақ. Зақымдалған контр пышақ немесе катушка.
2-5 немесе 2-8 коды (Екі импульс бес, алты не сегіз импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады.) Шамадан тыс жүктеме не қысылған катушкаға қатысты шектен асқан мотор тогын білдіреді.	Қысылған катушка. Контр пышақ катушкаға өте берік бапталған. Бұзылған мойынтіректер.
2-9 коды (Екі импульс бес не сегіз импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады.) Моторды өшіретін контроллер ішінде пайда болған ішкі температурасын білдіреді.	Катушканы контр пышақ аралығына бекітіңіз. Контр пышақ катушкаға өте берік бапталған. Шамадан тыс қызып кеткен контроллер. Контроллердің суыту қабырғалары қоқыспен бітелген. Мотордағы ауыр жүктеме.
2-10 коды (Екі импульс он импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады.) Моторды өшіретін контроллер ішінде пайда болған мотордың ішкі температурасын анықтайды.	Ажыратылған қосқыштар. Катушка моторының сымдары зақымдалған.

Ақауларды жою

Ақаулық	Тексеру
	Кескіш құрылғы еркін бұралмайды. Катушка және контр пышақ өтпейді. Катушка моторындағы ауыр жүктеме.
6-4 коды (Алты импульс төрт импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады.) Іске қосу кезіндегі мотор күйі датчигінің қатесін білдіреді.	Ажыратылған қосқыштар. Зақымдалған не бүлінген сымдар.
6-6 коды (Алты импульс алты импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады.) Жүргізу кезінде мотор күйі датчигінің қатесін көрсетеді.	Шамадан тыс қызып кеткен катушка моторы. Кескіш катушка қоқыспен қысылған. Катушка жетегінің жүйесі еркін бұрылмайды. Катушканы контр пышақ аралығына бекітіңіз. Ажыратылған қосқыштар. Катушка және контр пышақ өтпейді. Қысылған не бұзылған тіркеме. Мотор мен контроллер арасындағы бүлінген не зақымдалған сымдар.
7-2 коды (Жеті импульс он импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады). Фазаның жерге қысқа тұйықталуын көрсетеді.	Қосқыштардағы қоқыс. Контроллерден моторға дейінгі сымдар қысқа тұйықталған. Мотордағы ішкі қысқа тұйықталу. Контроллердегі ішкі қысқа тұйықталу.
7-3 коды (Жеті импульс үш импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады). Мотордың жоғарғы тоғын білдіреді.	Мотор мен контроллер арасындағы бүлінген не зақымдалған сымдар. Мотор мен контроллер арасындағы ластанған қосылымдар.
7-4 коды (Жеті импульс төрт импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады.) Мотор мен контроллер арасындағы анық жоғарғы ампермен өлшенген токты білдіреді.	Мотор мен контроллер арасындағы бүлінген не зақымдалған сымдар. Мотор мен контроллер арасындағы қосқышты ашыңыз.
7-5 коды (Жеті импульс бес импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады.) Потенциометр жылдамдығы басқару кернеуінің төмен екенін білдіреді.	Контроллер және жылдамдықты басқару потенциометр арасындағы нашар қосылым. Контроллер және жылдамдықты басқару потенциометр арасындағы зақымдалған сымдар. Потенциометр ақаулығы.
8-1 коды (Сегіз импульс бір импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады.) Моторды өшіретін контроллер ішінде пайда болған генератордың ішкі температурасын анықтайды.	Ажыратылған сым қосқыштары. Генератор мен контроллер арасындағы бүлінген не зақымдалған сымдар. 48 вольттық қуаттағы немесе жерге тұйықталу қосылымындағы нашар байланыс. Кескіш құрылғы еркін бұралмайды. Катушка және контр пышақ өтпейді. Катушка моторындағы шамадан тыс жүктеме.
8-2 коды (Сегіз импульс екі импульстен кейін қысқа кідіртумен	Кескіш құралы қоқыспен қысылған.

Ақауларды жою

Ақаулық	Тексеру
жалғасады.) Шамадан тыс жүктемеге немесе қысылған катушкаға байланысты қысу жиілігін сақтау ақаулығын білдіреді.	Кескіш құрылғы еркін бұралмайды. Катушканы контр пышақ аралығына бекітіңіз. Катушка және контр пышақ өтпейді. Қысылған не бұзылған тіркеме.
8-3 коды (Сегіз импульс үш импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады.) Моторды өшіретін контроллер ішінде пайда болған генератордың жылдамдық датчигінің қатесін білдіреді.	Ажыратылған сым қосқыштары. Генератор мен контроллер арасындағы бүлінген не зақымдалған сымдар.
8-4 коды (Сегіз импульс төрт импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады.) Осы машина үшін дұрыс емес контроллерді анықтайды.	Машинадағы дұрыс емес контроллер. Машина үлгісі үшін тиісті контроллермен ауыстыру керек.
9-2 коды (Тоғыз импульс екі импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады.) Генератор шығысының тым жоғары екенін білдіреді.	Генератордың ішкі реттегіші. Генератор жылдамдығы жоғары.
9-3 коды (Тоғыз импульс үш импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады.) Ішкі контроллер ақаулығы.	John Deere дилеріне хабарласыңыз.
9-5 коды (Тоғыз импульс бес импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады.) Сыртқы қуат желісіне не жерге қысқа тұйықталған сигналдық сымдарды білдіреді.	Мотор мен контроллер арасындағы бүлінген не зақымдалған сымдар. Сигналдық сымдар жерге қысқа тұйықталған. Ластанған қосқыш.
9-7 коды (Тоғыз импульс жеті импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады.) Контроллерден қысу жиілігінің (FOC) жылдамдығын басқару потенциометр кернеуіне дейінгі қамту кернеуінің төмен екенін білдіреді.	Контроллер және жылдамдықты басқару потенциометр арасындағы нашар қосылым. Контроллер және жылдамдықты басқару потенциометр арасындағы зақымдалған сымдар. Жылдамдықты басқару потенциометріне қысқа тұйықталған. Потенциометр ақаулығы.

OUO1082.00064C2-KK-09JUL15

Сақтау

Сақтау қауіпсіздігі

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Отын булары жарылғыш және өртке қауіпті.

Мотордан шығатын түтіннің құрамында улы газ болады және қауіпті ауруға немесе өлімге әкеледі:

- Машина сақтауға кіру немесе шығу үшін жеткілікті ұзақтықта ғана мотормен жұмыс істеңіз.
- Машинаны салқындатпай сақтауға қойғанда, машина және құрылымының өртенуі пайда болуы мүмкін. Мотор мен сөндіргіш аймақтарындағы қоқысты тазартпаса немесе жануы мүмкін материалдарға жақын жерде сақтауға қойса өрт пайда болуы мүмкін.
- Бағында отыны бар машинаның түтіні ашық жалынға жететін ғимаратта моторды сақтамаңыз.
- Машинаны сақтауға қоядан бұрын моторды салқындатыңыз.

MP47322,00F4680-KK-06MAY15

Машинаны сақтауға дайындау

1. Тозған немесе зақымдалған бөліктерді жөндеңіз. Қажет болса, бөлшектерді ауыстырыңыз. Бос жабдықты бекемдеңіз.
2. Тот басуды болдырмау үшін тырналған немесе зақымдалған металл жерлерді жөндеңіз.
3. Машинаны шөп пен қоқыстан тазартыңыз.
4. Машинаны төмен қысымды сумен жуып, металл және пластик жерлеріне балауыз жағыңыз.
5. Машинаны бес минутқа белдіктер мен шкивтерді құрғату үшін оталдырыңыз.
6. Тот басудың алдын алу үшін мотор майын шарнир мен тозған жерлерге жұқалап жағыңыз.
7. Майлау жерлерін майлаңыз.
8. Шина қысымын тексеріңіз.

OUO1082,00064C4-KK-15FEB13

Отын мен моторды сақтауға дайындау

Жанармайды тұрақтандырғыштармен немесе жапырғыштармен пайдалану.

1. Жақсы желдетілген аймақта машинаны қауіпсіз тұраққа қойыңыз. (ҚАУІПСІЗДІК бөлімінен "Қауіпсіз тұраққа қою" тақырыбын қараңыз.)

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Тұрып қалған отын қатпарланып, карбюраторды немесе инжектор құрамдастарын бітеп, мотор өнімділігіне әсерін тигізеді.

- Отынды жаңарту үшін бакты толтырудан бұрын отын кондиционерін немесе тұрақтандырғыш қосыңыз.

ЕСКЕРТУ: Жанармай бағын тұрақтанған жанармаймен толтыру арқылы жанармайды сақтау кезінде бакта ауа мөлшерін азайтады және жанармайдың бүлінуін азайтуға көмектеседі.

2. Жаңа жанармай мен жанармай тұрақтандырғышын бөлек ыдыста араластырыңыз. Араластыру үшін тұрақтандырғыш жапсырмасындағы нұсқаулықтарды қадағалаңыз.
3. Отын бағын тұрақталған отынмен толтырыңыз.
4. Карбюратор арқылы айналуға жанармайды араластыру үшін моторды бірнеше минутқа оталдырыңыз.
5. Іске қосу немесе тоқтату қосқышын **ТОҚТАТУ** күйіне ауыстырыңыз.

Жанармайды тұрақтандырғыш немесе кондиционерсіз пайдалану.

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Ескірген жанармай қатпарланады және мотор құрамдастарына әсерін тигізіп карбюратор құрамдастарын бітейді.

- Осы машина үшін жанармай тұрақтандырғышы немесе кондиционерін пайдалану ұсынылады.

ЕСКЕРТУ: Машина соңғы рет мезгілге байланысты қашан пайдаланғанда отын бағында аз отын қалуын болжауға тырысыңыз.

1. Жақсы желдетілген аймақта машинаны қауіпсіз тұраққа қойыңыз. (ҚАУІПСІЗДІК бөлімінен "Қауіпсіз тұраққа қою" тақырыбын қараңыз.)
2. Моторды іске қосып, отын біткенше оталдырыңыз.
3. Іске қосу немесе тоқтату қосқышын **ТОҚТАТУ** күйіне ауыстырыңыз.

Мотор:

Моторды 60 күннен көп пайдаланбасаңыз, моторды сақтау процедурасын пайдалану қажет.

1. Мотор майын мотор қызып тұрған кезде ауыстырыңыз.
2. Қажет болса, ауа сүзгісіне қызмет көрсетіңіз.

3. Газ моторларында:

- a. Оталдыру білтесін алыңыз. Таза мотор майының 30 мл (1 унция) цилиндрлерге құйыңыз.
- b. Оталдыру білтелерін орнатыңыз, бірақ оталдыру білтелерінің сымдарын жалғамаңыз.
- c. Май таралу үшін моторды 5 немесе 6 рет оталдырыңыз.

4. Мотор мен мотор бөлігін тазалаңыз.

5. Машинаңыз жабдықталған болса, отын беруді тоқтату клапанын жабыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Күннің астында ұзақ болу капот бетіне зақым келтіруі мүмкін. Машинаны ішкі жерде сақтаңыз немесе сыртта сақтаған жағдайда жапқышты пайдаланыңыз.

6. Моторды құрғақ және қорғалған орында сақтаңыз. Мотор сыртта сақталса су өткізбейтін жапқышпен жабыңыз.

OUO1082,00064C5-KK-24JUN15

Машинаны қоймадан алу

- 1. Шина қысымын тексеріңіз.
- 2. Мотор майының деңгейін тексеріңіз.
- 3. Оталдыру білтесінің аралығын тексеріңіз .
Тығынды сипаттаманың айналдыру моментіне сәйкес орнатыңыз және бекемдеңіз.

Сипаттама

Оталдыру білтесі—Аралық. 0,7-0,8 мм (0,028-0,031 дюйм)

Сипаттама

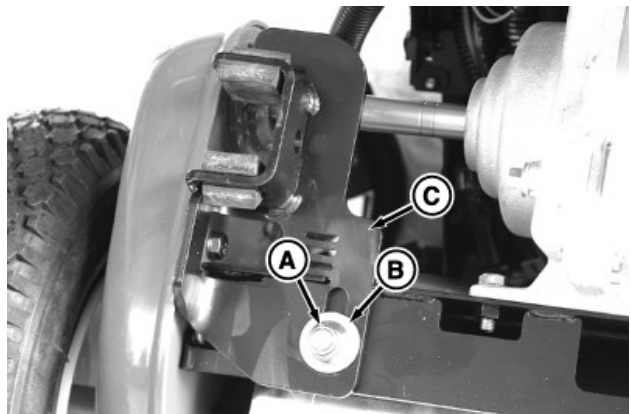
Оталдыру
білтесі—Айналдыру моменті. 18 Н·м (13 фунт-фут)

- 4. Барлық майлау жерлерін майлаңыз.
- 5. Машина жабдықталған болса, жанармай беруді өшіру клапанын ашыңыз.
- 6. Барлық қалқандар мен қорғаулар немесе дефлекторлар орнында екендігін тексеріңіз.

OUO1082,00064C6-KK-15FEB13

Тұтқаны бекіту

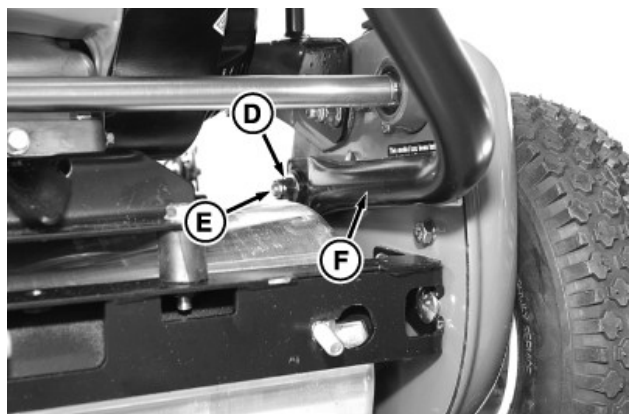
ЕСКЕРТУ: Шам жинағын (қосымша жабдық) машинаға қосу керек болса, тұтқаны бекіту алдындағы орнатуды жинау оңай болады.



TCT008687—UN—14SEP13

1. Сол және оң жақ тұтқа биіктігін баптау кронштейндерін (С) машина жақтауына бекітіп, құлыптау алты қырлы гайкаларын (А) және шайбаларды (В) алып тастаңыз.
2. Сол және оң жақ тұтқа кронштейндерін алып тастаңыз.

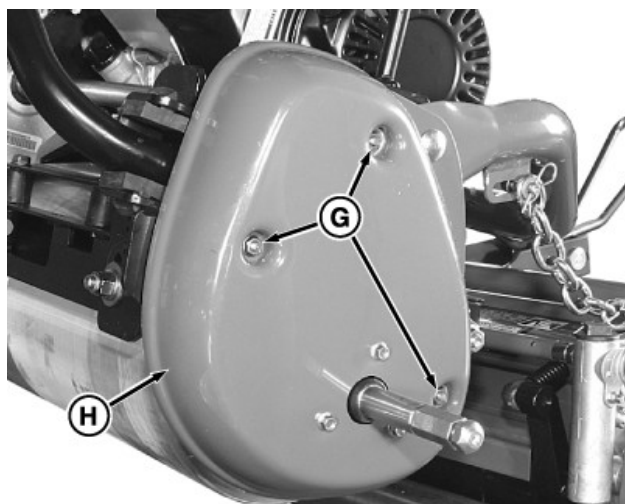
ЕСКЕРТУ: Машина жақтауындағы оң жақ тұтқаның айналмалы болтын босатқанда тұтқаны орнату оңай болады.



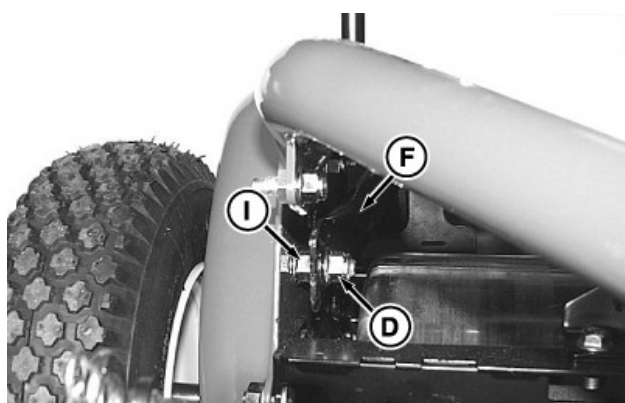
TCT008688—UN—14SEP13

Машинаның артындағы көрініс.

3. Құлыптау гайкаларын (D) тұтқаның айналмалы болттарына (E) орнатылған болса, алып тастаңыз.
4. Тұтқаны (F) сол, содан соң оң жақ айналмалы болттарына (E) жинаңыз. Қажет болса, тұтқаны болтқа орнату үшін жақтаудың оң жағындағы айналмалы болтты босатыңыз.



TCT008689—UN—14SEP13



TCT008690—UN—14SEP13

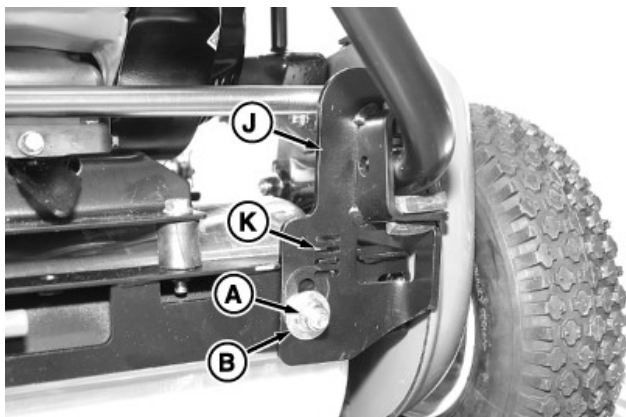
Машинаның алдындағы көрініс.

- а. Оң жақ тасымалду доңғалағын алыңыз. Шеткі жапқышты (H) оң жақ жақтауға бекітіп, үш фланец алты қырлы гайканы (G) алып тастаңыз.
- б. Тұтқаның айналмалы болтына қол жеткізу үшін бүйірлік жапқышты алыңыз.
- с. Айналмалы болттағы құлыптау гайкасын (I) босатыңыз. Тұтқаны (F) болттың үстінен орнатып, құлыптау гайкасын (I) бүйірлік тақтаға қарсы берік бекітіңіз.
- д. Бүйірлік жапқышты (H) орнатып, үш фланецті алты қырлы гайкамен (G) бекітіңіз.
- е. Оң жақ тасымалдау доңғалағын орнатыңыз.

ЕСКЕРТУ: Құлыптау гайкаларын тұтқаға қатты бекітпеңіз. Тұтқа еркін қозғалу керек.

5. Тұтқаны машинаға бекіту үшін құлыптау гайкаларын (D) сол және оң жақтағы айналмалы болттарға орнатыңыз. Босауды болдырмау үшін құлыптау гайкаларын қажетінше бекітіңіз, бірақ тұтқа болттарда еркін айналатынына көз жеткізіңіз.

ЕСКЕРТУ: Келесі қадамда қысқыштарды бекітуден бұрын биіктікті баптау кронштейндері (J) тік жоғары және төмен (бұрышта емес) орналасқанына және жақтау құлақшалары (K) сол және оң жақ кронштейндердегі бірдей оймаға бекітілгеніне көз жеткізіңіз.

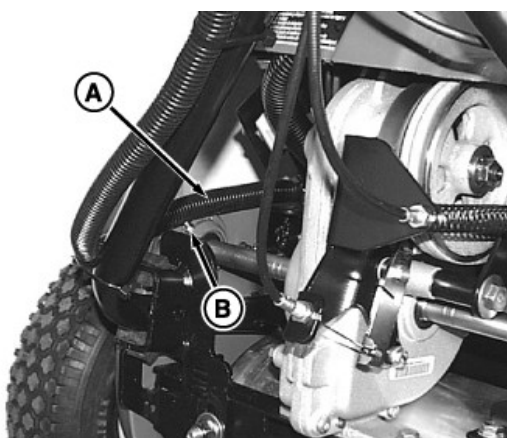


TCT008691—UN—14SEP13

6. Сол және оң жақ тұтқа биіктігін баптау кронштейндерін машинаның артқы жақтауына қажет биіктікке орнатыңыз. Биіктікті баптау кронштейндері (J) тік жоғары және төмен орналасқанына және жақтау құлақшалары (K) сол және оң кронштейндердегі бірдей оймаға бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Кронштейндерді жақтауға құлыптау гайкалармен (A) және шайбалармен (B) бекітіңіз. Қысқыштарды берік бекемдеңіз.

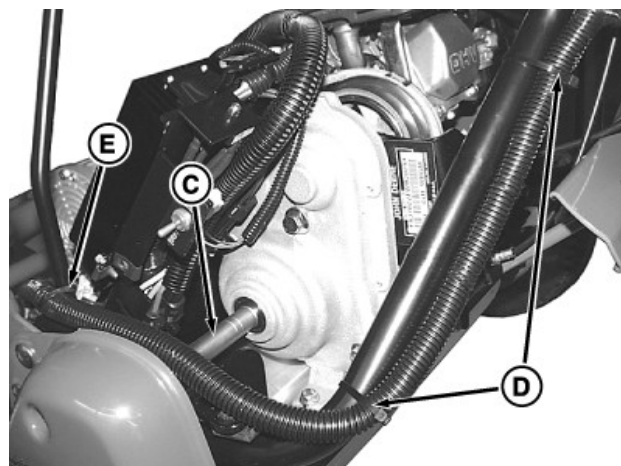
OUMX068,00001E8-KK-15SEP13

Сымдарды қосу



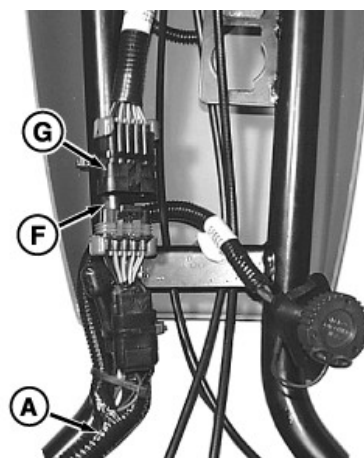
TCT008692—UN—14SEP13

1. Тұтқа жинағын машинаға орнатқаннан кейін, негізгі сымды (A) жетек білігінің жоғарғы жағынан және машинаның сол жағындағы май фитингісі (B) үстінен бағыттаңыз.



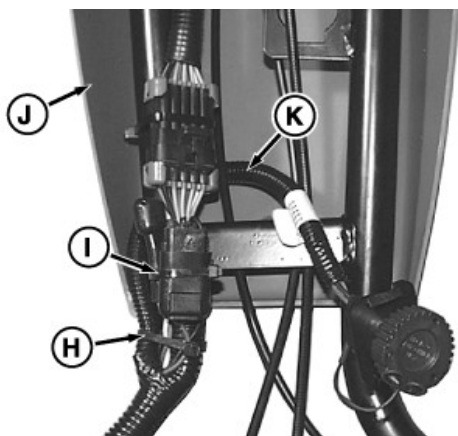
TCT008693—UN—14SEP13

2. Негізгі сымды сол жақ тұтқа түтігінен жоғары бағыттаңыз. Оның сол жақ жетек білікке (C) тимеуін қамтамасыз етіңіз және екі байлау белдігімен (D) бекітіңіз. Шам жинағы қосылған болса, байлау белдігі (E) шам панеліндегі сымға қосылуын қамтамасыз етіңіз.



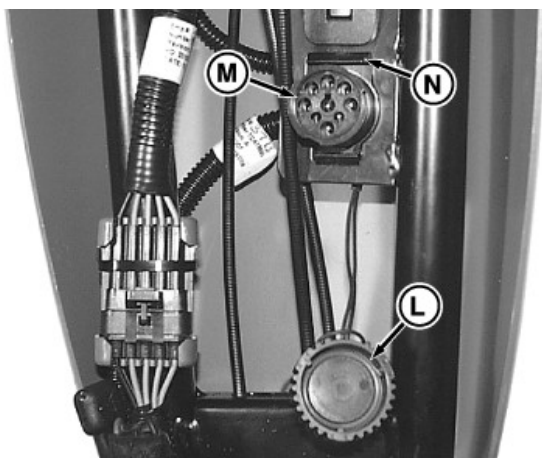
TCT008694—UN—14SEP13

3. Машина сымдарын (A) тұтқа үстінен тұтқа қақпағының астындағы байланыс нүктелеріне дейін ұзартыңыз. Диэлектрик майын негізгі сымдағы клеммаларға (F) қолданыңыз және қосқыш бөлшегіне (G) тығындаңыз. Коннектор құлпының табаны толығымен орнатылғанына көз жеткізіңіз.



TCT008695—UN—14SEP13

4. Байлау белдігін сымға (H) және қосқыш жинағына (I) орнатыңыз.
5. Тұтқаның қақпағының алдыңғы жағындағы (J) екі бұранданы босатыңыз. Диагностикалық қосқыш сымын (K) суретте көрсетілгендей тұтқа мен қақпақ арасына бағыттаңыз. Тұтқа қақпағының екі бұрандасын бекемдеңіз.

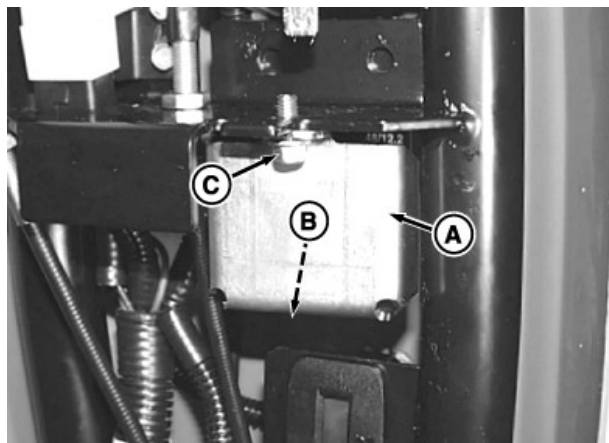


TCT008696—UN—14SEP13

6. Шаң қақпағын (L) диагностикалық қосқыштан (M) алыңыз. Тұтқаның жақтау кронштейніндегі диагностикалық қосқышты (N) орнатыңыз. Қосқыштағы үлкенірек құлыптау ілмегінің (N) жоғары бағытталуын және екі ілмектің кронштейнге берік орнықтылуын қамтамасыз етіңіз. Шаң қақпағын (L) орнында құлыптау үшін сағат тілінің бағытымен қатты бұрып, қосқышқа орнатыңыз.

OUMX068,00001E9-KK-15SEP13

Қысқыш жиілігін (FOC) басқару қақпағын орнату



TCT008697—UN—14SEP13

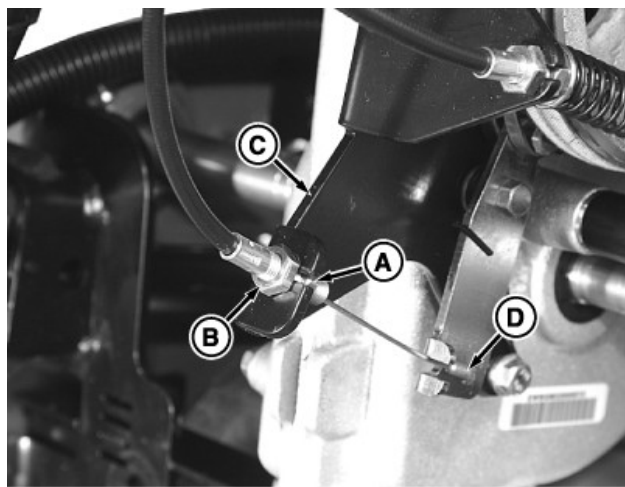
Қақпақты (A) тұтқаның артқы жағындағы FOC басқаруының үстінен орнатыңыз. Құлақшаны басқару тұтқасының төменгі жағындағы кронштейнге қақпақтың түбіндегі саңылаумен (B) қосып, 6 мм бұрандамен (C) бекітіңіз.

OUMX068,00001EA-KK-15SEP13

Басқару кабельдерін орнату

Тұрақ тежеуішінің кабелін орнату

1. Тұрақ тежеуішінің кабелі тұтқаға жинақталған.



TCT008698—UN—14SEP13

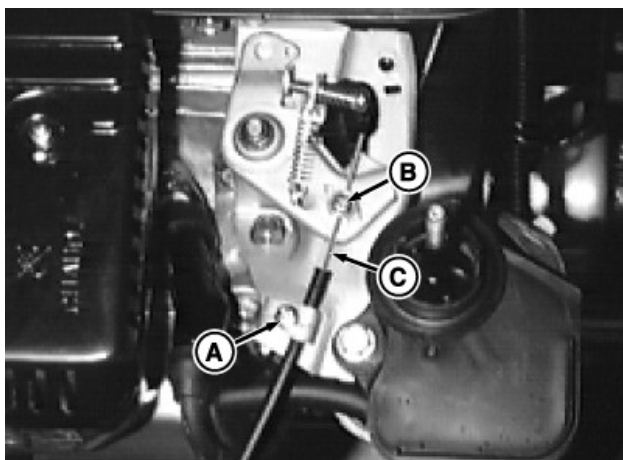
2. Сыртқы гайканы толығымен (A) кабель сақинасының ойық шетінен босатыңыз.
3. Контргайканы (B) сақина корпусындағы оймаларға қарсы тірелгенше айналдырыңыз.
4. Кабельді ілмек кронштейні (C) арқылы енгізіп, кабель ұшын тежеуіш тұтқасына (D) тіркеңіз.
5. Кабель ұшының контргайксын (B) кронштейнге (C) қарсы ұстап, сыртқы гайканы (A) бекемдеңіз.
6. Тұрақ тежеуішінің жұмысын тексеріңіз ("Басқару")

бөліміндегі "Тұрақ тежеуішін тексеру" тақырыбын қараңыз).

7. Тұрақ тежеуіші кабелінің керілісін (қажет болса) жоғарғы кабель сақинасына баптаңыз (осы бөлімдегі "Тежеуішті баптау" тақырыбын қараңыз).

Дроссель кабелін орнату

1. Дроссель кабелі тұтқаға жинақталған.
2. Тұтқа пультінде дроссель иінірегін баяу күйге ауыстырыңыз.
3. Ауа тазалағыш жинақты алып тастаңыз.

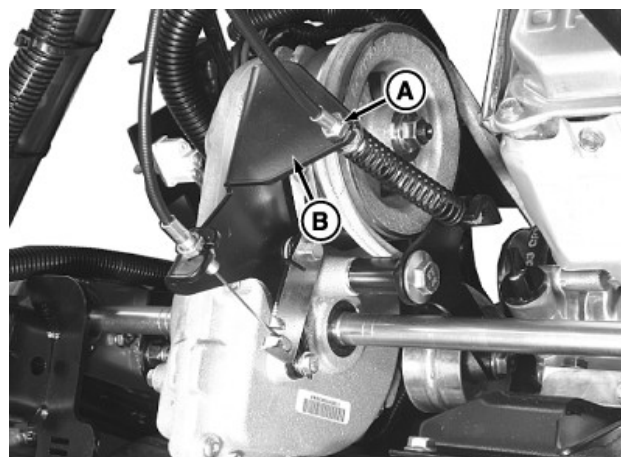


TCT008699—UN—14SEP13

4. Карбюратордағы бұрандаларды (А және В) босатыңыз.
5. Дроссель кабелін (С) кронштейн мен бұранда (А) астына және бұрма мен бұранда (В) арқылы бағыттаңыз.
6. Бұрандаларды (А және В) бекітіңіз.
7. Карбюратордағы толық жылжуды қамтамасыз ету үшін, тұтқадағы дроссель иінірегін жылжытыңыз.
8. Ауа тазалағыш жинағын орнатыңыз.

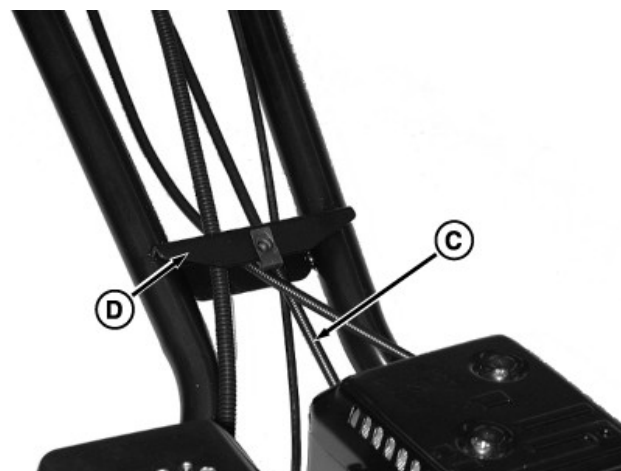
Жылжу муфтасының кабелін орнату

1. Жылжу муфтасының кабелін машина негізіне жинақтаңыз.



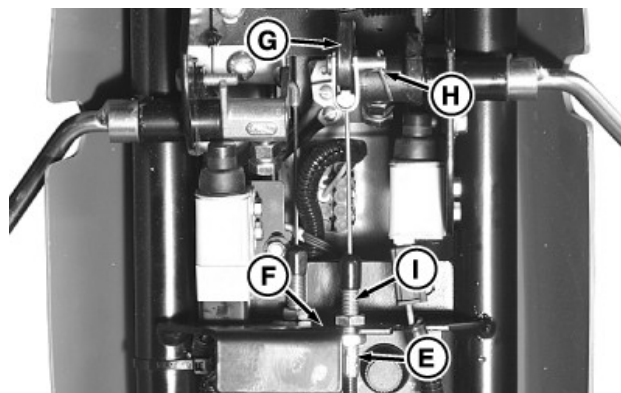
TCT008700—UN—14SEP13

2. Төменгі кабель сақинасындағы артқы гайка (А) сақинадағы негізге қарсы ойықталғанына көз жеткізіңіз.



TCT008701—UN—14SEP13

3. Кабельді (С) тұтқаның төменгі кронштейніндегі (D) ойықты саңылау арқылы өткізіңіз.



TCT008702—UN—14SEP13

4. Кабельді (Е) бекіту кронштейні (F) арқылы енгізіңіз және кабель ұшын істікпен және мұрындық істікпен (H) дроссель иінірегін жинағына (G) тіркеңіз.
5. Кабель сақинасының жоғарғы күйін (I) толық іске қосылған жылжу иінірегімен кабельдің төменгі

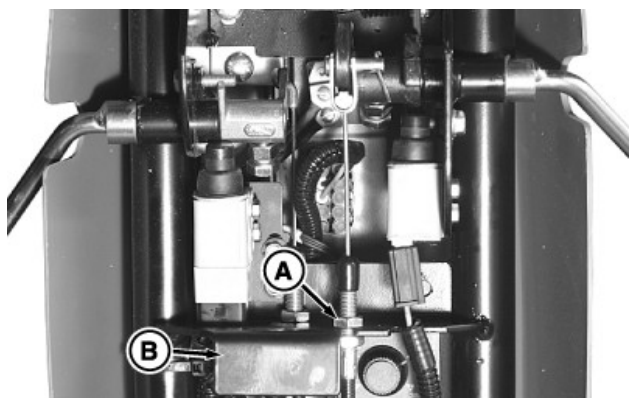
кронштейніндегі (В) кішкене ауытқыған нүктесіне қарай баптаңыз.

6. Жылжу муфтасының жұмысын тексеріңіз (осы бөлімдегі "Жетек белдігінің керілісін тексеру және баптау" тақырыбын қараңыз).

OUMX068,00001EB-KK-15SEP13

Тежеуішті баптау

1. Тұрақ тежеуішінің жұмысын тексеріңіз ("Басқару" бөліміндегі "Тұрақ тежеуішін тексеру" тақырыбын қараңыз).



TCT008703—UN—14SEP13

2. Баптау қажет болса, келесі қадамдарды орындаңыз:
- Тұтқа кронштейніндегі (В) тежеуіш кабелін ұстап тұрған контргайканы (А) босатыңыз.
 - Сақина кабелінің бүйіріндегі сақина ұзындығын қысқартыңыз.
 - Контргайканы (А) бекемдеңіз.
 - 1 қадамды қайталаңыз.
 - Тиісті түрде жұмыс істеу қолжетімді болмаса, қосымша баптауды кабельдің төменгі сақинасында орындауға болады.

OUMX068,00001EC-KK-15SEP13

Жетек белдігінің керілісін тексеру және баптау

- Тиісті түрде бапталған кезде, мотор тоқтаған күйінде және жылжу муфтасының иінітірегі өшірулі күйінде болғанда, машина еркін қозғалуы керек. Жылжу муфтасының иінітірегі қолданылған кезде, тарту ролигін жылжытпау керек.
- Тиісті түрде бапталған кезде, мотор іске қосылған және төмен бос жүріс орнатылған, тұрақ тежеуіші мен жылжу муфтасы босатылғанда, машинаны жүргізбеу керек.
- Мотор іске қосылған және төмен бос жүріс орнатылған кезде, тұрақ тежеуіші босатылған,

жылжу муфтасының иінітірегі қолданылған және машинаны тұтқалармен ұстап тұрған кезде, тасымалдау доңғалақтары қиыршық тас пен бетон бетінде айналуы керек.

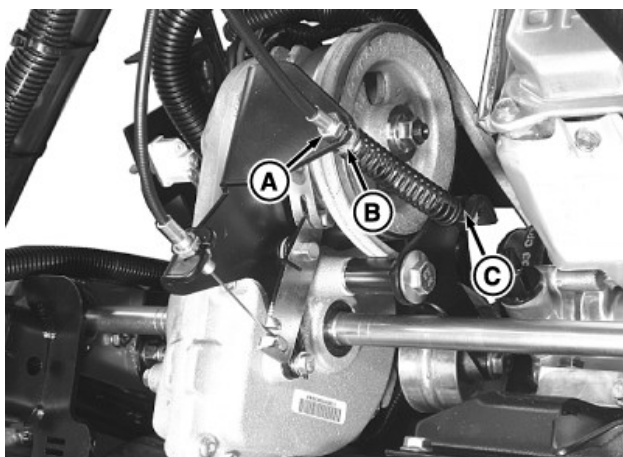
- Мотор іске қосылған, тұрақ тежеуіші босатылған және жылжу муфтасының иінітірегі қолданылған кезде, құрылғы еңіс бойымен өзін итеруі керек.

Тексеру процедурасы

- Машинаны тегіс жерге тұраққа қойыңыз.
- Іске қосу немесе тоқтату қосқышын тоқтату күйіне ауыстырыңыз.
- Жылжу муфтасының иінітірегін босатылған күйге жылжытыңыз.
- Машинаны артқа тартыңыз: тасымалдау доңғалақтары мен ролик еркін бұрылуы керек.
 - Тасымалдау доңғалақтары мен ролик еркін бұрылса, келесі қадамды орындаңыз.
 - Тасымалдау доңғалақтары мен ролик бұрылмаса, белдік керілісін баптаңыз.
- Жылжу муфтасының иінітірегін қолданбалы күйге жылжытыңыз.
- Машинаны артқа тартыңыз: тасымалдау доңғалақтары мен ролик бұрылмауы керек.
 - Тасымалдау доңғалақтары немесе ролик бұрылса, немесе қосылған муфтаға шамадан тыс күш қажет болса, белдік керілісін баптаңыз.
 - Тасымалдау доңғалақтары мен ролик бұрылмаса, келесі қадамды орындаңыз.
- Жылжу муфтасының иінітірегін босатылған күйге жылжытыңыз.
- ҚБЖ қосқышы өшірулі күйде екендігіне көз жеткізіңіз. Моторды іске қосып, бос жүрістің төмен айналымымен жүргізіңіз. Машина алға жылжымау керек. Алға жылжыса, белдік керілісін баптаңыз.
- Моторды баяу бос жүрісте оталдырып, машина жылжып кетпеуі үшін тұтқасынан ұстап тұрыңыз. Тежеуішті босатып, муфтаны қосыңыз.
 - Тасымалдау доңғалақтары қиыршық тас пен бетонда айналса, белдік дұрыс бапталған.
 - Тасымалдау доңғалақтары қиыршық тас пен бетон бетінде айналмаса, белдікті баптау қажет.

Баптау процедурасы

- Машинаны тегіс жерге тұраққа қойыңыз.
- Іске қосу немесе тоқтату қосқышын тоқтату күйіне ауыстырыңыз.
- Жылжу муфтасының иінітірегін босатылған күйге жылжытыңыз.

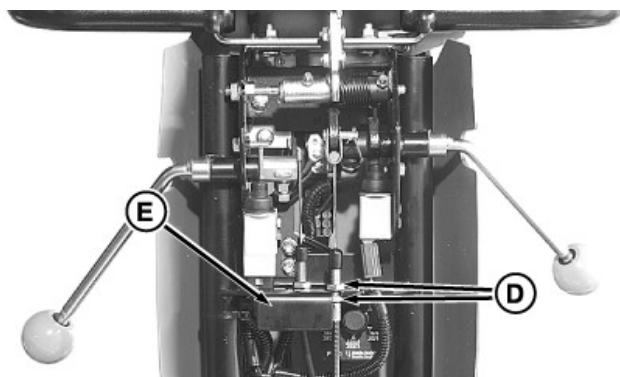


TCT008704—UN—14SEP13

4. Жылжу муфтасының кабельіндегі төменгі гайканы (А) босатыңыз. Кабельді кронштейннің артқы жағынан енгізіп, алдыңғы гайканы (В) орнатыңыз және сипаттамаға сай бекемдеңіз. Муфта шкивінің буынды иінтірегіндегі (С) кабельдің бос шетін орнатыңыз.

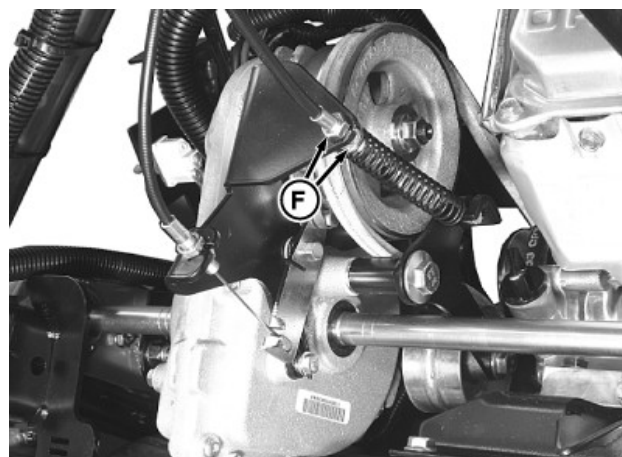
Сипаттама

Жылжу муфтасы кабельінің
гайкасы—Айналдыру моменті. 11 Н м (96 фунт-дюйм)



TCT008705—UN—14SEP13

5. Кабельдің жоғарғы анкерін (D) толық іске қосылған жылжу иінтірегімен кабельдің кронштейніндегі (E) кішкене ауытқыған нүктесіне қарай баптаңыз.
6. Баптау шамадан тыс бекемделген болса, муфта шабу кезінде байқаусыз өшіп қалуы мүмкін. Кабель керілісін кабель сақинасының екі бұрылысымен босатыңыз және контргайкаларды бекемдеңіз.
7. Тексеру процедурасын қайталаңыз.
8. Жоғарғы кабель дұрыс емес бапталса, келесі қадамды орындаңыз.
9. Жоғарғы кабель дұрыс емес бапталса, контргайкаларды (D) кабельдің жоғарғы сақинасының ортасына орналастырыңыз.



TCT008706—UN—14SEP13

10. Кабельдің төменгі ұшындағы гайкаларды (F) босатыңыз.
11. Белдік шкивінің керілісін өзгерту үшін сақина ұзындығын ұзартыңыз (кеміту белдік керілісі) немесе қысқартыңыз (арттыру белдік керілісі).
12. Гайкаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Белдік шкиві керілісінің
гайкалары—Айналдыру
моменті. 11 Н м (96 фунт-дюйм)

13. Тексеру процедурасын қайталаңыз және қажетінше қайта баптаңыз.

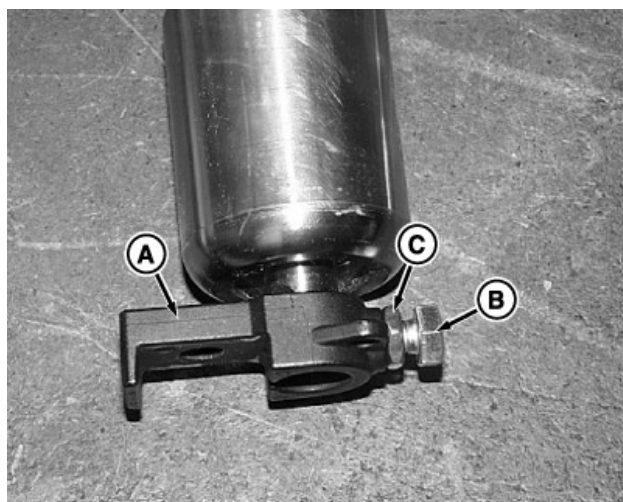
OUMX068,00001ED-KK-15SEP13

Кескіш құрылғысын дайындау

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алудан сақтаныңыз! Пышақ жүздері өткір болып табылады. Жүздерді өңдеу кезінде немесе жүздер жанында жұмыс істеген кезде үнемі қолғаптар киіңіз.

Алдыңғы роликті орнату

ЕСКЕРТУ: Алдыңғы ролик кронштейндері ауытқиды. Стандартты пайдалану үшін кронштейн алдыңғы роликтің артқы роликке жақындауына мүмкіндік беретін негізгі кескіш құрылғының артына ауытқыған роликке орнатылуы керек. GTC немесе айналмалы қылшақ орнатылатын болса, алдыңғы роликтің артына GTC пен айналмалы қылшақтың орнатылуына мүмкіндік беру үшін алдына ауытқуы керек.



TCT008707—UN—14SEP13

1. Ролик кронштейндерін (А) әрбір мойынтірек шпинделі білігінің соңына орнатыңыз.
2. Орнату бұрандалары (В) құлыптау гайкаларын (С) еркін түрде орнатыңыз. Бекемдемеңіз.

ЕСКЕРТУ: Ролик кронштейнінің орнатылған бұрандасының орындары әрбір мойынтірек шпинделі білігінің шетіне тураланбағанын тексеріңіз. Орнатылған бұрандалар әрбір шеттегі мойынтірек шпинделінің білігіне қосылуы қажет.

3. Әрбір жағына эксцентрик баптау құралы және алты қырлы болты бар роликті орнатыңыз. Алдыңғы роликті ортаға орналастырыңыз. Екі ролик кронштейндеріндегі орнату бұрандалары (В) мен гайкаларды (С) бекемдеңіз.
4. Жабдықты бекітуші ролик кронштейнін бекемдеңіз.
5. Алдыңғы роликті параллельдікке баптаңыз.
6. Эксцентрик сипаттамаға сай бекемдеңіз.

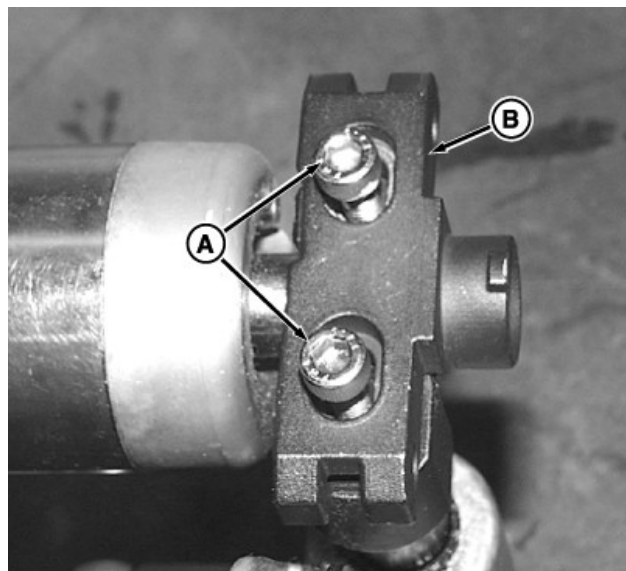
Сипаттама

Ролик
эксцентрик—Айналдыру
моменті. 81 Н м (60 фунт-фут)

Артқы роликті дайындау

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алудан сақтаныңыз! Пышақ жүздері өткір болып табылады. Жүздерді өңдеу кезінде немесе жүздер жанында жұмыс істеген кезде үнемі қолғаптар киіңіз.

ЕСКЕРТУ: 180 E-Cut гибриді және 220 E-Cut гибриді шапқыштар артқы роликті кескіш құрылғысына ұстап тұру үшін бірегей кескіштерді пайдаланады (келесі суреттердегі С элементі). Бұл қысқыш түрі осы машинаға бекітілген кез келген QA5 кескіш құрылғысына пайдаланылуы тиіс.



TCT008708—UN—14SEP13

1. Астыңғы беті жоғары қараған кескіш құрылғысын тегіс бетке немесе жұмыс орнына орналастырыңыз. Алты қырлы ұя басты болттарды (А) және артқы ролик қысқышын (В) алыңыз. Келесі жағында қайталаңыз. Алынған қысқыштар жарамсыз болуы мүмкін.
2. Домалақ қысқышты (С) (бөлшектер сөмкесінен) екі М6 алты қырлы ұя басты болтпен (D) орнатыңыз. Қарама-қарсы жағында қайталаңыз.
3. Роликті қысқыштар арасына орналастырыңыз және төрт М6 болтын сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

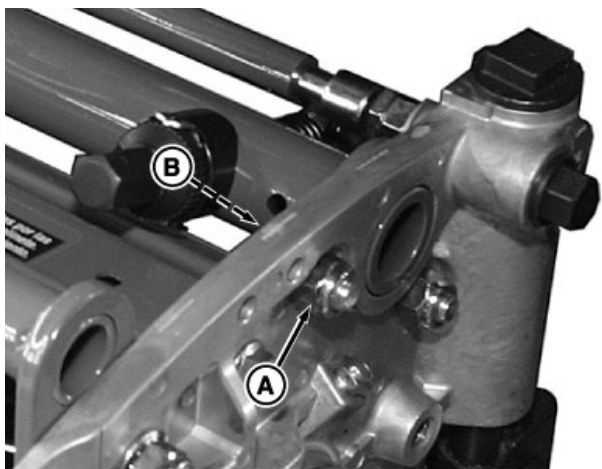
Артқы ролик қысқышының
болттары—Айналдыру
моменті. 19 Н м (14 фунт-фут)

ЕСКЕРТУ: Қосымша Greens Tender жапырғышы немесе айналмалы қылшақ осы кескіш құрылғыға орнатылуы керек болса, оны орнатыңыз (GTC немесе айналмалы қылшақ жинағын орнату нұсқауларын қараңыз).

Кескіш құрылғысын орнату жабдығын жинау

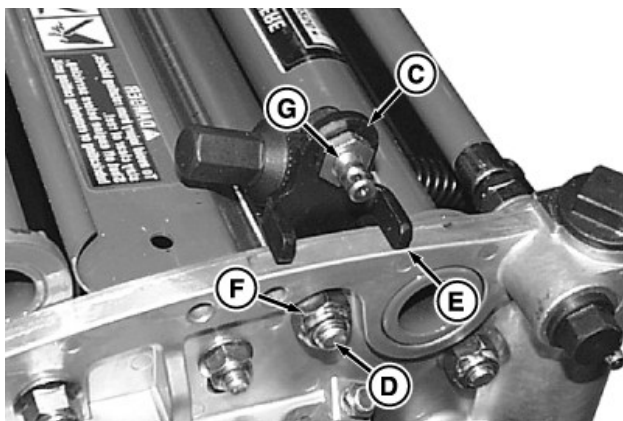
⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алудан сақтаныңыз! Пышақ жүздері өткір болып табылады. Жүздерді өңдеу кезінде немесе жүздер жанында жұмыс істеген кезде үнемі қолғаптар киіңіз.

1. Кескіш құрылғысын тік орналастырыңыз.



TCT008710—UN—14SEP13

2. Құлыптау гайкасын (A) алыңыз және кескіш құрылғысының екі жағынан да квадрат басты болтты (B) алып тастаңыз.



TCT008711—UN—14SEP13

3. Шектеу шынжырының анкерлі тақтасын (C) корпусқа M10X30 квадрат басты болтпен (D) ауыстырып орнатыңыз. Анкерді кескіш құрылғысының артына бағытталған ілмек корпусың (E) жоғарғы жағына тірелетіндей етіп айналдырыңыз. Анкерді түпнұсқалы құлыптау гайкасымен (F) бекітіңіз. Қарама-қарсы жағында қайталаңыз.
4. Төменгі шектеу шынжырының анкерлі істігін (G) анкер тақтасына (C) орнатыңыз. Шынжырдың тарту бағыты мен серіппелі қысқыш саңылауы арасындағы 90° градусты бұрышқа қол жеткізу үшін анкерлі істікті айналдырыңыз және M8 құлыптау гайкасымен бекітіңіз. Құлыптау

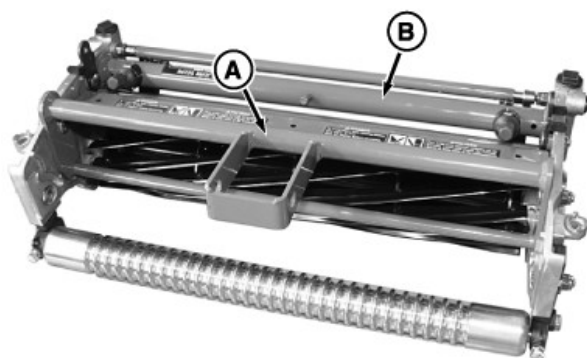
гайкасын сипаттамаға сай бекемдеңіз. Қарама-қарсы жағында қайталаңыз.

Сипаттама

Шектеу шынжырының анкерлі тақтасының құлыптау гайкасы—Айналдыру моменті. 34 Н м (25 фунт-фут)

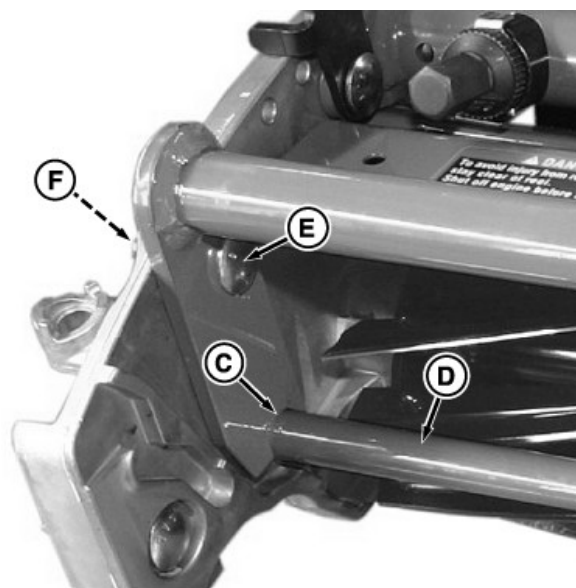
Көтеру қамытын орнату

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алудан сақтаныңыз! Пышақ жүздері өткір болып табылады. Жүздерді өңдеу кезінде немесе жүздер жанында жұмыс істеген кезде үнемі қолғаптар киіңіз.



TCT008712—UN—14SEP13

1. Көтеру қамытын (A) кескіш құрылғысының (B) алдыңғы жағына суретте көрсетілгендей орналастырыңыз.



TCT008713—UN—14SEP13

Нақты мәлімет үшін оң жағы көрсетілген.

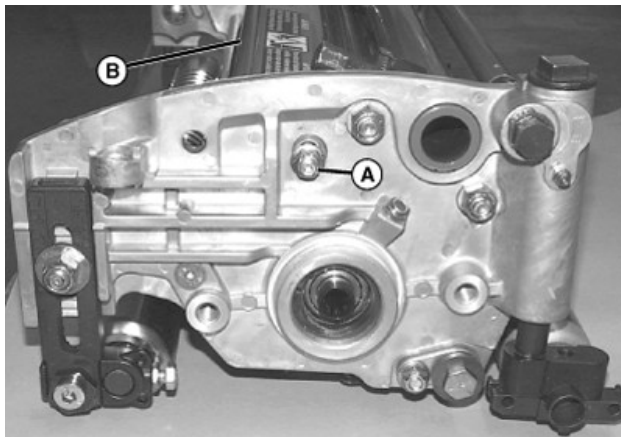
2. Сол жақ және оң жақ қамыт фланецтерінің астыңғы жағындағы ойықтар (C) жақтау өзегін (D) қосатынына көз жеткізіңіз және M10X35 квадрат басты болтты (E) әрбір фланец және жақтаудың

шеткі корпусы арқылы орнатыңыз. Әр болтты M10 құлыптау гайкасымен (F) бекітіңіз.

OUMX068,00001EE-KK-15SEP13

Кескіш бөліктің қалқанын баптау

ЕСКЕРТУ: Қалқанды кескіш жүздерге жақын ұстау көптеген жағдайларда шөп жинағыш өнімділігін арттырады.



TCAL41530—UN—22JAN13

1. Кескіш бөліктің әр жағындағы екі болтты (A) және қарсысомындарды босатыңыз.



TCAL41531—UN—22JAN13

2. Қалқаның астыңғы жағы мен кескіш жүзінің жоғарғы жағы арасындағы аралықты (C) сипаттамаға сай баптау үшін, қалқанды (B) көтеріңіз немесе төмендетіңіз.

Сипаттама

Кескіш жүзінің қалқаны—Аралық. 1,5 мм (0,06 дюйм)

3. Болттарды қатайтыңыз.

OJ01082,00064A9-KK-11MAY23

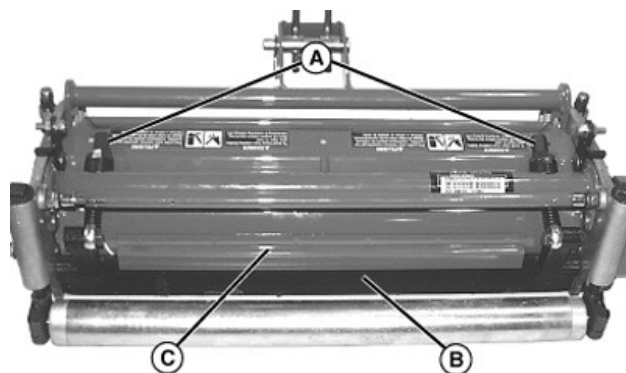
Контр пышақтан катушкаға (QA5) дейін баптау

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Пышақ жүздері өткір болып табылады. Жүздерді өңдеу кезінде немесе оларға жақын жұмыс істегенде әрқашан қолғап киіңіз.

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Контр пышақты бірдей түсіріп көтеру арқылы контр пышақтан катушкаға дейін баптаңыз.

Жақтан жаққа ауыстыру арқылы баптау гайкасында бір уақытта бірнеше тегіс бетті баптамаңыз.

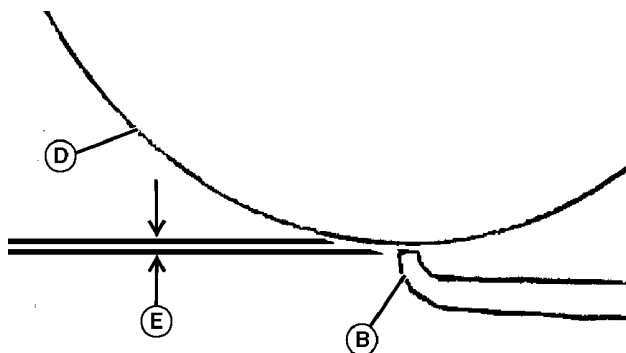
ЕСКЕРТУ: Кескіш құрылғысын жұмыс орнына тіке күйінде қойыңыз.



TCAL41534—UN—22JAN13

1. Кескіш құрылғының екі жағындағы контр пышақ тірегінің баптау құралын (A), контр пышақ (B) кескіш құрылғыға (C) қарсы тығыздалғанша, сағат тілінің бағытына қарсы бұраңыз.
2. Контр пышақ кескіш құрылғыдан тартылып алынбағанша, тіректі баптау құралын (A) бір жақтан екінші жаққа кезектестіре отыра сағат тілінің бағытымен баяу бекемдеңіз. Кескіш катушка еркін айналу қажет.

ЕСКЕРТУ: Контр пышақтың соңғы баптауы, контр пышақты кескіш құралдан бөлетініне көз жеткізіңіз.



TCAL41535—UN—22JAN13

3. Контр пышақтан (B) катушкаға (D) дейінгі аралық (E) белгіленген аралықты санағанша, баптау құралын (A) кезегімен бұраңыз, бір ретте бір тегіс беттен артық болмау қажет.

Сипаттама

Контр пышақтан катушкаға
дейін—Бос аралық, ... 0,025—0,050 мм (0,001—0,002 дюйм)

4. Контр пышақтан катушкаға дейінгі аралықты (E) тексеріңіз. Қажет болса, тағы да баптаңыз.

OUO1082,00064AB-KK-09JUL15

Алдыңғы роликті контр пышақпен параллель баптау (QA5)

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Жүздері өткір әрі жылдам айналады:

Машина жүріп бара жатқан кезде қолдарыңыз бен аяқтарыңызды алшақ ұстаңыз.

Кескіш құрылғыларда жұмыс істеу кезінде үнемі қолғаптарды киіңіз.

Кескіш катушка айналуын қараңыз. Бір кескіш катушканы айналдыру басқа жүз бен кескіш катушканың айналуына себеп болуы мүмкін.

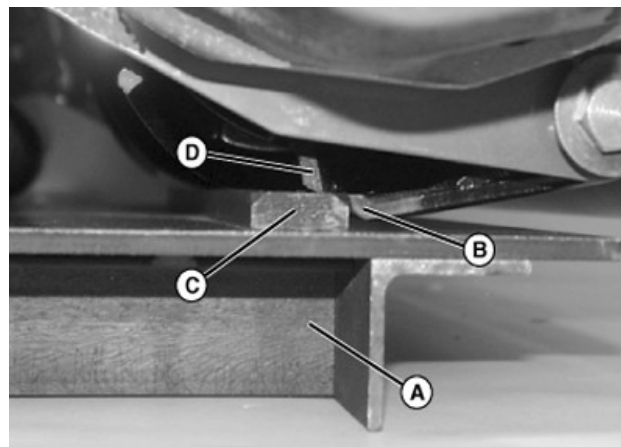
ЕСКЕРТУ: Алдыңғы роликті контр пышақпен параллель баптау кезінде белгілеу тақтасы мен 2 немесе 3 болттың кесу биіктігі датчигінің өзегін пайдалану ұсынылады.

Алдыңғы роликті параллельдікке баптамас бұрын контр пышақтан катушкаға дейін үнемі баптаңыз.

Алдыңғы роликтің кескіш биіктігінің ауқымын баптағаннан кейін параллельдік баптауын үнемі жасаңыз.

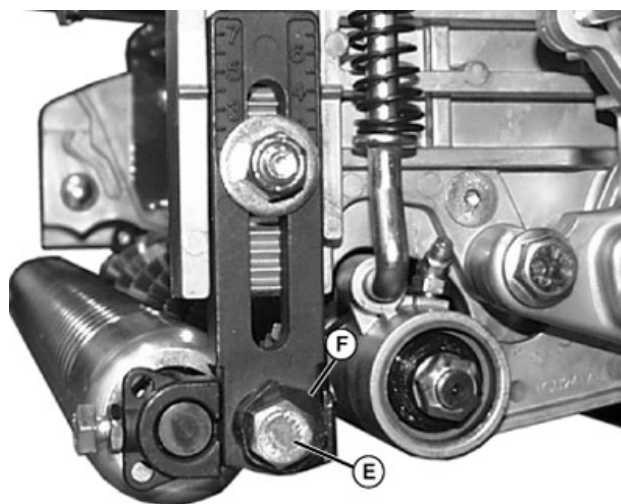
Орындық тақтасымен параллельдікке баптау

1. Кескіш құрылғыны тік тегіс бетке немесе жұмыс орнына орналастырыңыз.



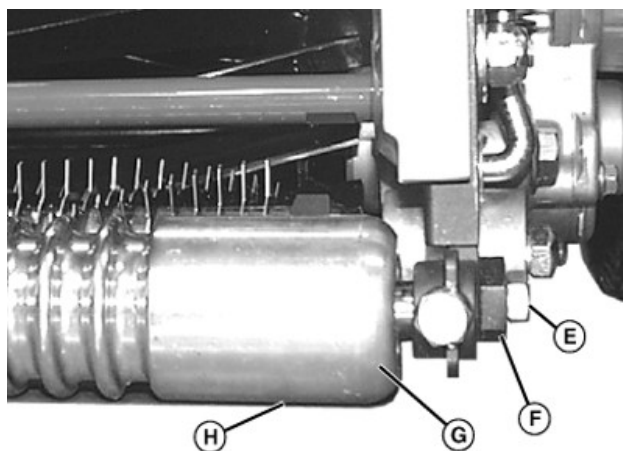
TCAL41536—UN—22JAN13

2. Белгілеу тақтасын тегіс бетке орнатыңыз. Кескіш құрылғыны орындық тақтасының (A) үстіне орнатыңыз. Контр пышақ (B) кескіш катушка жүзі (D) тақта тежеуішінің жоғарғы жағында кезде тақта тежеуішіне (C) қарсы берік болуы қажет.



TCAL41537—UN—22JAN13

3. Ролик кронштейндерінің біріндегі алты қырлы басты болтты (E) босатыңыз.



TCAL41538—UN—22JAN13

4. Алдыңғы ролик (G) орындық тақтасымен тегіс және параллель орнатылғанша эксцентрікті баптау құралын (F) айналдырыңыз. Тесік (H) максималды сипаттамадан аспауы керек.

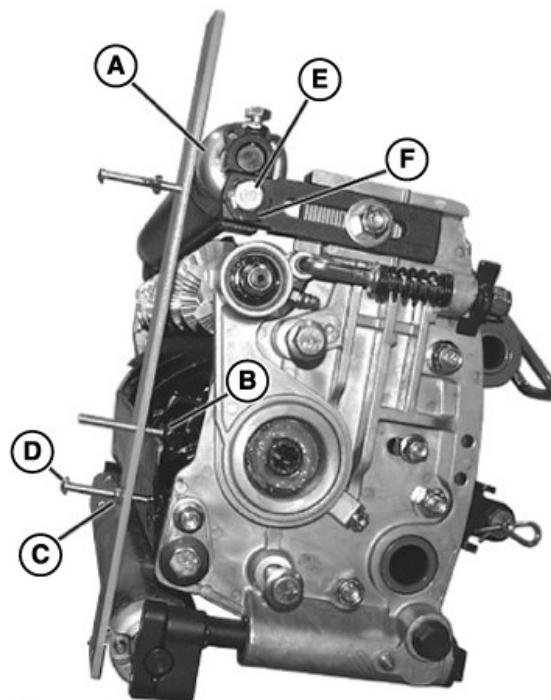
Сипаттама

Алдыңғы ролик—Бос аралық. Максималды 0,050 мм (0,002 дюйм)

5. Роликтің эксцентрікті баптау құралын (F) ұстап тұрып, алты қырлы болтты (E) сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Эксцентрікті баптау құралының алты қырлы болты—Айналдыру моменті. 81,3 Н м (60 фунт·фут)

Кесу биіктігі датчигінің өзегімен параллельдікті баптау

TC102110—UN—11MAY22

1. Кескіш құрылғыны тік тегіс бетке немесе жұмыс орнына орналастырыңыз.
2. Кесу датчигі өзегінің биіктігін контрпышақтың сыртқы шетіндегі алдыңғы (A) және роликтерге қарсы сипаттамаға сай тіреңіз.

Сипаттама

Кесу датчигінің өзегі—Биіктік. 51 мм (2 дюйм)

3. Датчик өзегін орнында ұстау үшін бұранда бастиегінің (B) ішкі жағын контрпышағының алдыңғы шетіне қарсы орнатыңыз.
4. Қанатты гайканы (C) босатыңыз. Бұранданың жоғарғы жағы контрпышақтың тегіс шетіне тигенгеше, төменгі датчик өзегін (D) сағат тілі бағытымен бұрыңыз.
5. Қанатты гайканы (C) бекітіңіз.
6. Алдыңғы ролик орнын баптаңыз:
 - a. Төменгі датчик бұрандасы (E) контрпышақпен байланысқанша, болтты (F) босатып, эксцентрікті баптау құралын (D) босатыңыз.
 - b. Роликтің эксцентрікті баптау құралын (F) ұстап тұрып, алты қырлы болтты (E) сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Эксцентрікті баптау құралының алты қырлы болты—Айналдыру моменті. 81,3 Н м (60 фунт·фут)

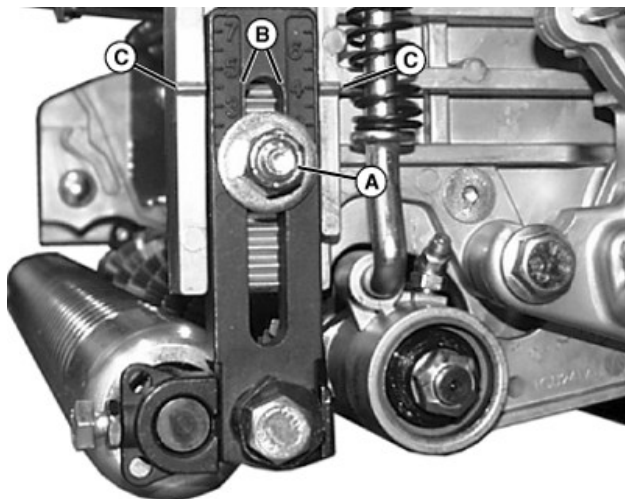
7. Процедураны қарама-қарсы жағында қайталаңыз.

OUO1082,00064AC-KK-11MAY22

Кесу ауқымының (QA5) биіктігін баптау

Қажетті кесу биіктігінің ауқымы үшін алдыңғы ролик кронштейнін баптаңыз.

1. Екі алдыңғы ролик кронштейндерінің орнын баптау арқылы кесу биіктігін баптау ауқымын таңдаңыз.



TCAL41540—UN—22JAN13

2. Әрбір ролик кронштейніндегі гайканы (А) босатыңыз.
3. Ролик кронштейнінің (В) және кескіш құрылғысы жақтауының (С) баптау белгілерін теңестіру кесуді баптау ауқымының биіктігін анықтайды.

ЕСКЕРТУ: Кесу ауқымының биіктігі 180 E-Cut™ гибриді және 220 E-Cut™ гибриді шапқыштар үшін 0-19 мм (0,00-0,75 дюйм) өлшеміне тең.

4. Қажетті параметр үшін сызбаға қараңыз.

Кесу ауқымының биіктігі (GTC жоқ 2 дюймдік алдыңғы ролик)		Алдыңғы ролик параметрі
мм	дюйм	
Ұсынылмайды	Ұсынылмайды	1
0.0—4	0.00—0.160	2
1—9.5	0.04—0.37	3
6—15	0.24—0.60	4
11—21	0.43—0.83	5
16—27	0.63—1.06	6
21—33	0.83—1.30	7

Кесу ауқымының биіктігі (GTC бар 2 дюймдік алдыңғы ролик)		Алдыңғы ролик параметрі
мм	дюйм	
Ұсынылмайды	Ұсынылмайды	1
0.0—5	0.00—0.20	2
0—11	0.00—0.43	3
5—17	0.20—0.67	4
10—24	0.40—0.94	5
15—30	0.60—1.18	6
20—36	0.80—1.42	7

OUO1082,00064AD-KK-24JUN15

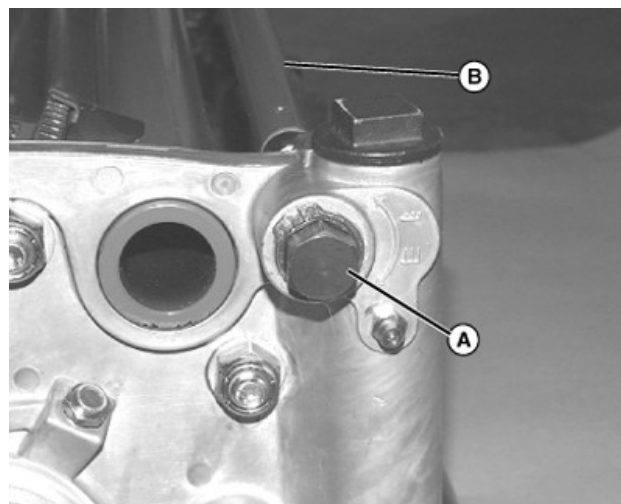
Кесу биіктігін баптау (QA5)

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Жүздері өткір және жылдам айналады:

- Машина жүріп бара жатқан кезде қолдарыңыз бен аяқтарыңызды алшақ ұстаңыз.
- Кескіш құрылғыларда жұмыс істеу кезінде үнемі қолғаптарды киіңіз.
- Кескіш катушка айналуын қараңыз. Бір кескіш катушканы айналдыру басқа жүз бен кескіш катушканың айналуына себеп болуы мүмкін.

ЕСКЕРТУ: Кесу баптауларының биіктігін жасау үшін, пневматикалық бұрғы немесе соқпалы кілт түрін пайдаланбаңыз.

1. Машинаны тұраққа қауіпсіз қойыңыз. (ҚАУІПСІЗДІК бөлімінен «Қауіпсіз тұраққа қою» тармағын қараңыз.)

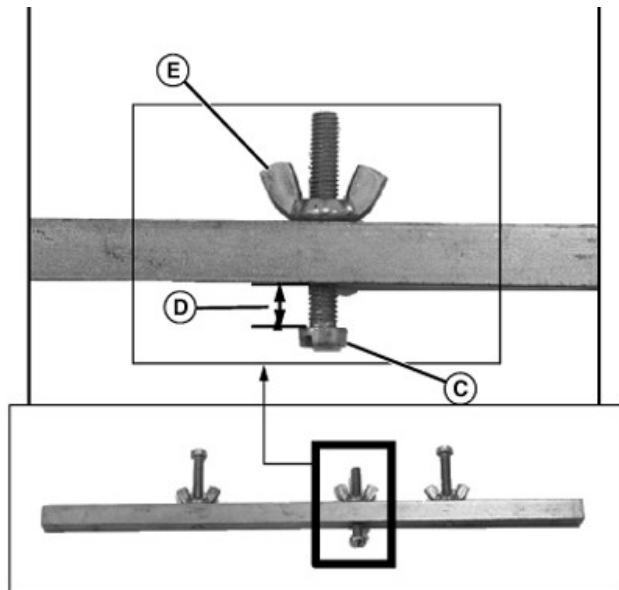


TCAL41541—UN—22JAN13

2. Кесу биіктігін баптау құралын (А) катушканың бүйірлік түсірілімінің (кез келген жағы) жоғарғы артқы жағына орнатыңыз.

3. Кесу биіктігін азайту немесе арттыру үшін, кесу баптауының (А) биіктігін айналдырыңыз.

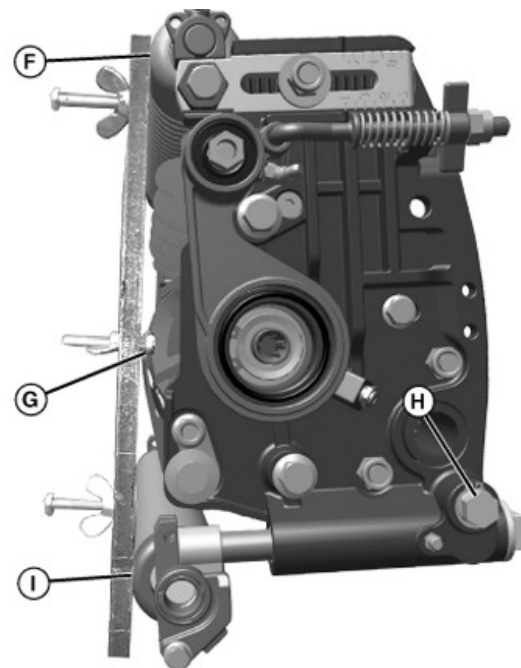
ЕСКЕРТУ: Баптау құралдары бір жағын бұру бір уақытта басқа жағын бұратындай айқас білікке (В) қосылады.



TCAL41542—UN—22JAN13

4. Кесу биіктігі датчигінің өзегінде қажетті кесу биіктігінде, ортаңғы баптау болтының басын (С) қалаған кесу (D) биіктігіне орнатыңыз. Қанатты гайканы (Е) құлыптаңыз.

ЕСКЕРТУ: Тиімді кесу биіктігі торф және топырақ жағдайлары мен алдыңғы ролик опциясына негізделген орындық реттеуінен аз болды.



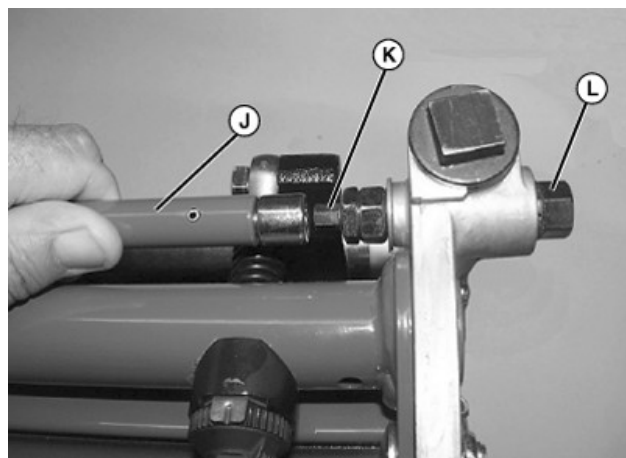
TCAL41543—UN—22JAN13

5. Кесу биіктігі (НОС) датчигінің өзегін алдыңғы роликке (F) қарсы контр пышақтың соңынан шамамен 51 мм (2 дюйм) қалдырыңыз. Болт басының (G) ішін контр пышақ шетіне қарсы орнатыңыз.

ЕСКЕРТУ: Датчик өзегіндегі бұранда басының негізі контр пышақтың кесу шетімен ілінісуі қажет.

6. Алдыңғы роликті (I) датчик панелінен алшақ жылжыту үшін баптау құралын (H) ақырын бұрыңыз. Баптау құралын қарама-қарсы бағытта артқы ролик кесу датчигі өзегінің биіктігімен байланысқанша бұрыңыз. Кескіш катушканың басқа жағына да қайталаңыз.

7. Шеттен шетке орнатылған кесуді баптау биіктігін тексеріңіз.



TCAL41544—UN—22JAN13

8. Егер кесуді баптаудың шеттен шетке биіктігі қажет болса, алты қырлы муфтадан (K) ажырату үшін

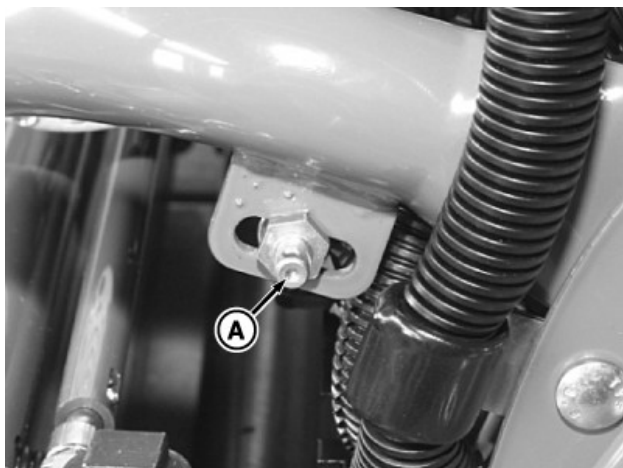
айқас біліктегі (J) серіппе керілісіне қарсы тартыңыз. Айқас білікті алып тастаңыз.

9. Артқы роликті датчик өзегінен әрі қарай ақырын жылжыту үшін баптауға қажет шеттегі баптау құралын (L) бұрыңыз. Кесудің шеттен шетке биіктігі екеуіне де тең болмағанша баптау құралын қарсы бағытқа бұрыңыз. Айқас білікті қайта орнатыңыз.

OUC1082,00064AE-KK-09JUL15

Кескіш құрылғыны орнату

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Пышақ жүздері өткір болып табылады. Жүздерді өңдеу кезінде немесе оларға жақын жұмыс істегенде әрқашан қолғап киіңіз.

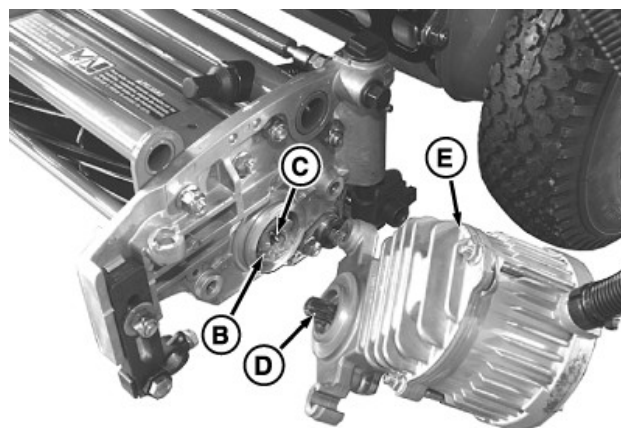


TCT008714—UN—14SEP13

1. Жоғарғы шектеу шынжырының анкерлі істігін (A) тірек тұтқасының кронштейніндегі ойманың ортасына орнатыңыз. Шынжырдың тарту бағыты мен серіппелі қысқыш саңылауы арасындағы 90° градусты бұрышқа қол жеткізу үшін анкерлі істікті айналдырыңыз және M8 құлыптау гайкасымен бекітіңіз. Құлыптау гайкасын сипаттамаға сай бекемдеңіз. Қарама-қарсы жағы үшін қайталаңыз.

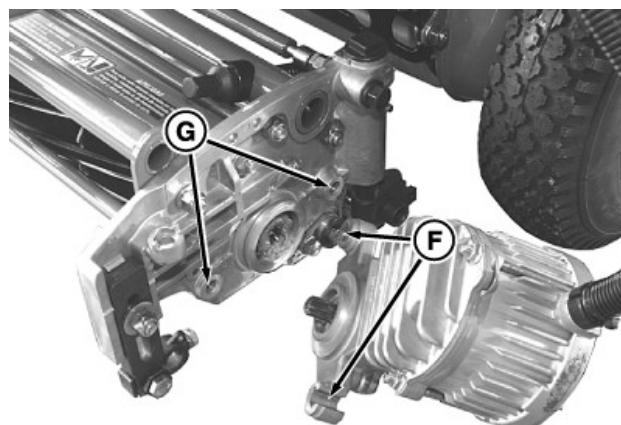
Сипаттама

Жоғарғы шектеу
шынжырының анкерлі істігінің
құлыптау
гайкасы—Айналдыру моменті. 34 Н·м (25 фунт-фут)



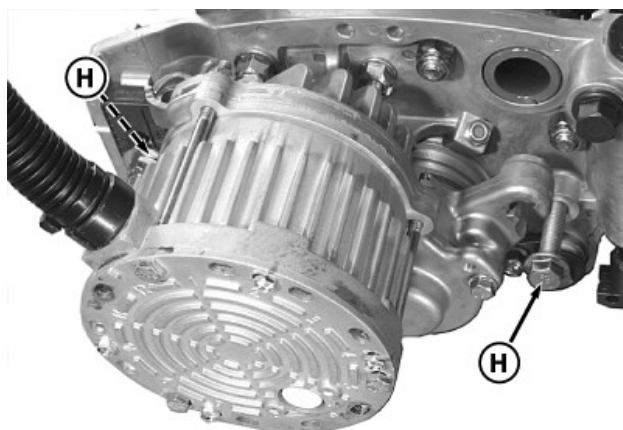
TCT008715—UN—14SEP13

2. Кескіш құрал мойынтірегі корпусының (B) ішін майға тексеріңіз. Қосымша май қажет болса, корпусқа (B) және ішкі катушка шпонкаларына (C) John Deere гольф және торф кескіші құрылғысының майын қосыңыз.
3. Жетек моторының білігіндегі (D) шпонкаларды катушкадағы шпонкалармен (C) теңестіріңіз. Жетек моторының жинағын (E) кескіш құрылғыға орнатыңыз.



TCT008716—UN—14SEP13

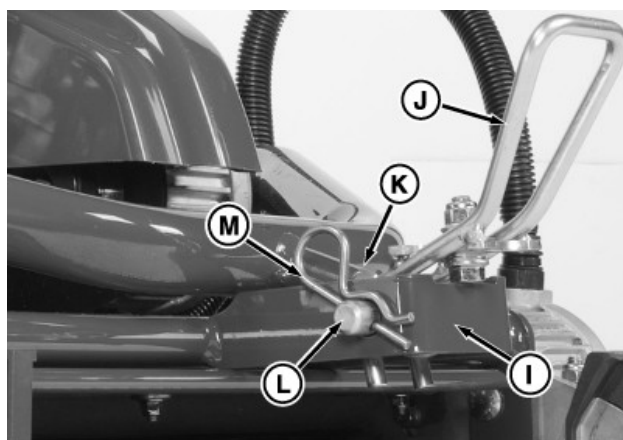
4. Корпустағы ойықты саңылауларды (F) кескіш құрылғысындағы ойылған саңылаулармен (G) теңестіру үшін жетек моторын қажетінше айналдырыңыз.



TCT008717—UN—14SEP13

5. Алты қырлы фланец басты болттарды (H) орнатыңыз және бекемдеңіз.
6. Кескіш құрылғыны машина астында сырғытыңыз.

ЕСКЕРТУ: Тікелей орнатылатын себет түрі пайдаланылғанда ілгекті (J) алыңыз. Ілгекті бүгілген бөлігінің төмен қараған күйімен қарама-қарсы бағытта орнатыңыз.



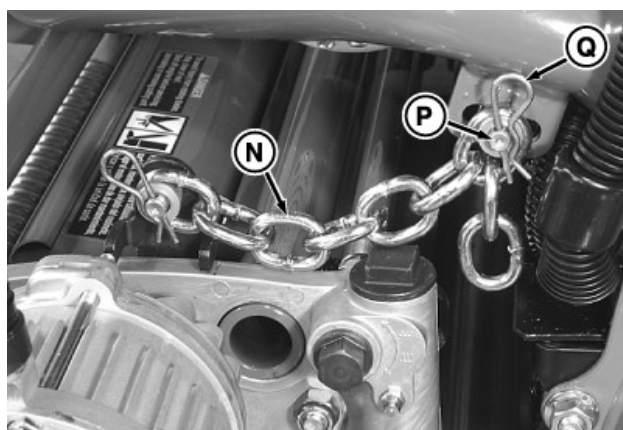
TCT011729—UN—22SEP14

7. Саңылауларды алдыңғы қамытқа (I), себет ұстағышына (J) және кескіш құрылғының тірек тұтқасына (K) теңестіріңіз.
8. Себет ұстағышының (J) дұрыс бағытын қамтамасыз етіңіз. Штифтті (L) толығымен енгізіп, серіппелі құлыптау істігімен (M) бекітіңіз.



TCT008719—UN—15SEP13

9. Көтеру шынжырларын (N) кескіш құрылғысының корпус істіктеріне орнатыңыз.
10. Тегіс шайбаларды және серіппелі құлыптау істіктерін (O) әр кескіш құрылғысының корпус істігіне орнатыңыз.



TCT008720—UN—15SEP13

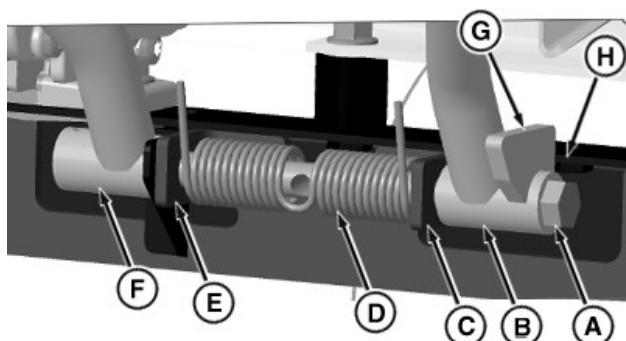
11. Шынжырдың (N) оралып қалуын қамтамасыз етіп, шынжырдың жетінші тізбегін шынжырдың жоғарғы анкерлі істігіне (P) орнатып, тегіс шайбамен және серіппелі құлыптау істігімен (Q) бекітіңіз.
12. Барлық май фитингілерін тиісті майлармен майлаңыз (Механик-жүргізушінің нұсқаулығындағы "Майлау бойынша қызмет көрсету" мақаласын қараңыз).

OUMX068,0000A01-KK-22SEP14

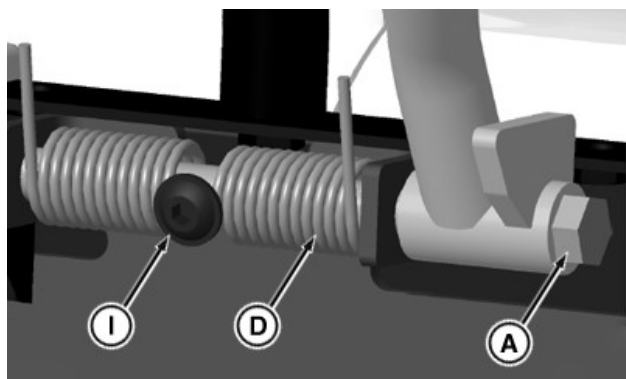
Тіреуішті орнату (қосымша)

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алудың алдын алыңыз! Құрамдастар серіппе керілісінің астында орнатылған. Серіппе керілісі бар құрамдастарды орнату және алу кезінде көз қорғайтын көзілдірік киіп, тиісті құралдарды пайдаланыңыз.

ЕСКЕРТУ: Оңай орнату үшін кейбір үлгілер оң жақ тұтқаның биіктік реттеу кронштейнін алып тастауды талап етеді.

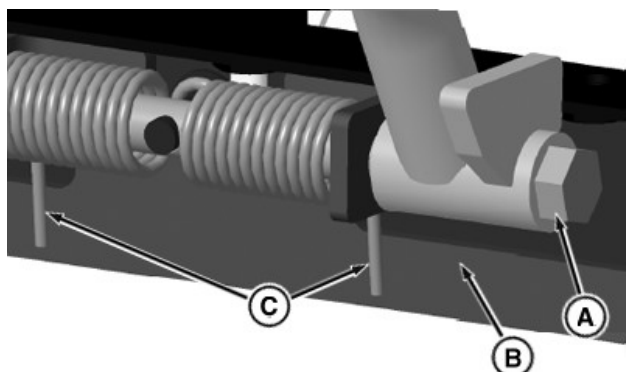


APY34474—UN—02SEP20

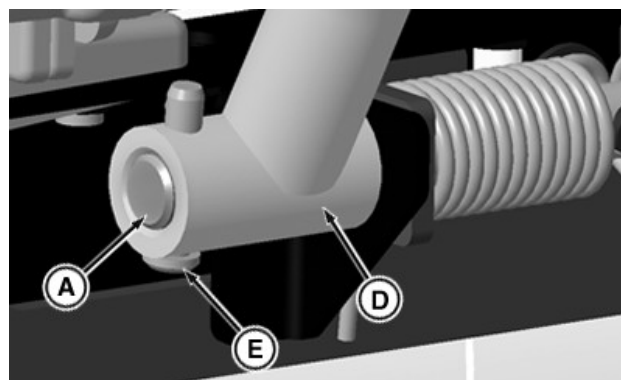


APY34475—UN—02SEP20

1. Штифтті (A) тіреуішінің (B) оң жақ шеті арқылы, оң жақтау қойындысын (C), торсионды серіппесін (D), сол жақтау қойындысын (E) және тіреуіштің сол жақ ұшын салыңыз (F). Бұралу серіппесін аяқтары жоғары қарайтындей етіп және көрсетілгендей механик-жүргізушіге қарай бағыттаңыз.
2. Бекіткіш кронштейнді тік күйде бекітіңіз, осылайша тоқтатқыш (G) артқы тіреуішке (H) тиіп тұрады.
3. Түйме басты бұрандасын (I) пайдаланып, бұрандалы серіппені (D) және штифтті (A) бекітіңіз.



APY34476—UN—02SEP20



APY34477—UN—20AUG20

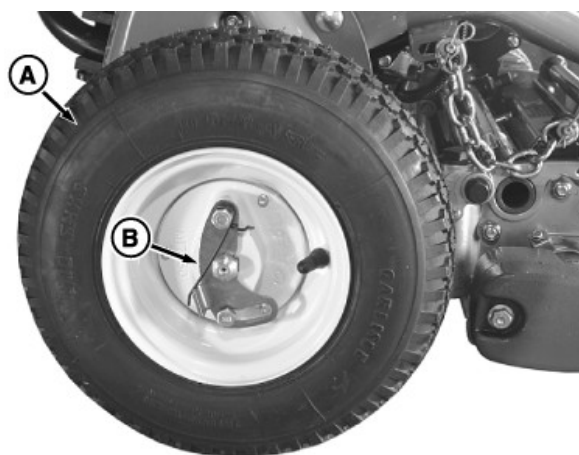
- A— Штифт
- B— Frame Cross Member
- C— Spring Leg
- D— Тіреуіш
- E— Detent Pin

4. 16 мм немесе 5/8" гайканы пайдалана отырып, штифтті (A), серіппелі аяқшалар (C) раманың көлденең қимасымен (B) жанаспағанша сағат тіліне қарсы бұраңыз.
5. Штифттегі (A) тесіктерді және тіреуіштің сол жағын (D) туралау үшін (A) штифтті 90 градусқа бұрап, серіппенің алдын ала керуін орнатыңыз.
6. Барлық компоненттерді орнына бекіту үшін тіреуіш штифтті (E) тіреуіш арқылы (D) орнатып және штифтті (A) төменде көрсетілгендей орнатыңыз.

VS70618,0000F4D-KK-28SEP21

Тасымалдау доңғалағын орнату (қосымша)

1. Машинаны тепкіш тұғырда көтеріңіз.



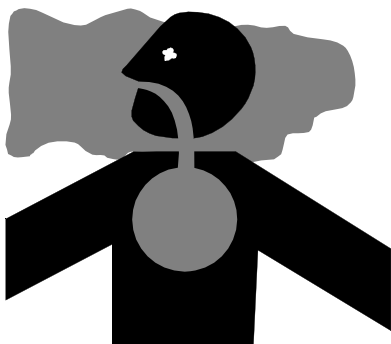
TCT008683—UN—11SEP13

2. Тасымалдау доңғалағын (A) оқпан білігіне сырғытыңыз.
3. Ойықтағы құлыптау тақтасын (B) оқпан білігіне енгізіңіз.

4. Екінші тасымалдау доңғалағын орнату үшін алдыңғы екі қадамды қайталаңыз.
5. Машинаны төмендетіңіз.
6. Шина қысымын ұсынылған қысымнан асырмай, қажетінше баптаңыз. (Дұрыс шина қысымдары үшін "Сипаттамалар" бөлімін қараңыз.)

OUMX068,00001C4-KK-12SEP13

Қауіпсіздік жүйелерін тексеру



TCAL41488—UN—22JAN13



САҚ БОЛЫҢЫЗ:

- Мотордан шығатын түтіннің құрамында улы газ болады және қауіпті ауруға немесе өлімге әкелуі мүмкін.
- Моторды іске қоспас бұрын машинаны ашық алаңға шығарыңыз.
- Моторды тиісті желдетуі жоқ жабық аймақта іске қоспаңыз.
- Құбыр кеңейтімін шығу құбырына, пайдаланылған газды аймақтан тікелей шығару үшін жалғаңыз.
- Жұмыс аймағын пайдаланылған газдан тазарту үшін сыртқы таза ауаның кіруіне мүмкіндік беріңіз.

Машинаңызға орнатылған қауіпсіздік жүйелері әрбір машина қолданысы алдында тексерілуі керек. Осы қауіпсіздік жүйе тексерістерін орындау алдында, машинаның механик-жүргізуші нұсқаулығын оқылғанына және машина жұмысымен толық танысқанына көз жеткізіңіз.

Машинаның қалыпты жұмысын тексеру үшін келесі тексеру рәсімдерін пайдаланыңыз.

Осы рәсімдердің біреуінде ақау орын алса, машинаны басқармаңыз. Қызмет көрсету үшін өкілетті дилеріңізбен хабарласыңыз.

Осы сынақтарды толық ашық аймақта орындаңыз. Айналадағы адамдарды жақындатпаңыз.

OUMX068,00001FE-KK-13SEP13

Іске қосу қосқышын тексеру

1. Оталдыру қосқышын артқа қарай (механик-жүргізушіге қарай) ТОҚТАТУ күйіне бұрыңыз.

2. Іске қосу тұтқасын тартыңыз.

Нәтижесі: Мотор оталмау керек.

OUO1082,0006477-KK-15FEB13

Тұрақ тежеуішін тексеру

1. Тұрақ тежеуішін құлыптаңыз.
2. Моторды төмен айналыммен жүргізіңіз.
3. Механик-жүргізуші ұстайтын тұтқаны қосыңыз.
4. Жылжу муфтасының иінірегін ақырын қосыңыз.

Нәтижесі: Мотор көгалшапқыштың қозғалысынсыз тоқтауы керек.

OUMX068,00001FF-KK-13SEP13

Механик-жүргізуші ұстайтын тұтқаны тексеру

1. Машинаны таза ашық аймақта басқарыңыз.
2. Механик-жүргізуші ұстайтын тұтқаны босатыңыз.

Нәтижесі: Кескіш катушканың айналуын және машинаның алға жылжуын тоқтату керек. Мотор жұмысын жалғастыруы керек.

OUO1082,0006478-KK-15FEB13

Моторды жүргізіп бейімдеу



САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алудан сақтаныңыз! Мотордан шығатын түтіннің құрамында улы газ болады және қауіпті ауруға немесе өлімге әкелуі мүмкін.

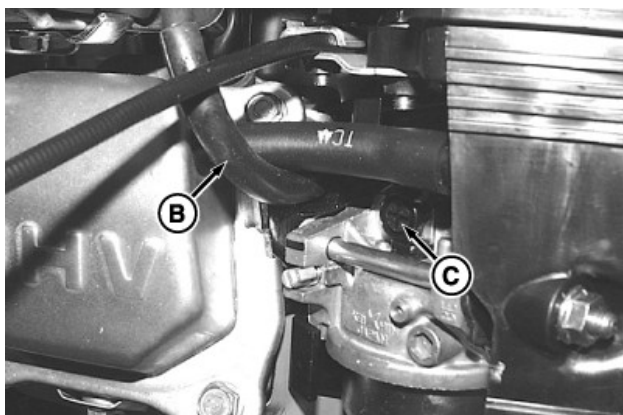
- Моторды іске қоспас бұрын машинаны ашық алаңға шығарыңыз.
- Моторды тиісті желдетуі жоқ жабық аймақта іске қоспаңыз.
- Құбыр кеңейтімін шығу құбырына, пайдаланылған газды аймақтан тікелей шығару үшін жалғаңыз.
- Жұмыс аймағын пайдаланылған газдан тазарту үшін сыртқы таза ауаның кіруіне мүмкіндік беріңіз.

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Машинаны пайдаланудан бұрын моторды істен шығарыңыз.



TCT008721—UN—15SEP13

1. Кескіш құрылғысының ҚБЖ қосқышы (А) өшірулі күйінде болуы керек.
2. Моторды қосыңыз да, жүктеуді қолданудан бұрын оталдырыңыз және 1/2—3/4 дроссельде 15 минутқа қыздырыңыз.
3. Дроссельді баяу бос жүріс күйіне жылжытыңыз.



TCT008722—UN—15SEP13

4. JT07270 сандық импульсті тахометрін оталдыру білтесінің сымында (В) ұстаңыз.
5. Баяу бос жүріс баптауының бұрандасын (С) мотор белгіленген баяу бос жүріс жылдамдығында жұмыс істеп тұрғанша баптаңыз.

Сипаттама

Мотордың бос жүрісі—Жылдамдық. 1700 ± 100 айн/мин

OUMX068,00001FB-KK-15SEP13

Кескіш құрылғыны жүргізіп бейімдеу

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алудан сақтаныңыз! Мотордан шығатын түтіннің құрамында улы газ болады және қауіпті ауруға немесе өлімге әкелуі мүмкін.

- Моторды іске қоспас бұрын машинаны ашық алаңға шығарыңыз.

- Моторды тиісті желдетуі жоқ жабық аймақта іске қоспаңыз.
- Құбыр кеңейтімін шығу құбырына, пайдаланылған газды аймақтан тікелей шығару үшін жалғаңыз.
- Жұмыс аймағын пайдаланылған газдан тазарту үшін сыртқы таза ауаның кіруіне мүмкіндік беріңіз.

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Машинаны пайдаланудан бұрын кескіш құрылғысын істен шығарыңыз.

1. Жетек белдігін мотор шкивінен шығарыңыз (Механик-жүргізушінің нұсқаулығындағы "Қызмет көрсету—белдіктер" тақырыбын қараңыз).
2. Моторды оталдырыңыз және дроссельді толығымен ашыңыз.



TCT008723—UN—15SEP13

3. Тұрақ тежеуіші (А) қолданылған болса босатыңыз, механик-жүргізуші ұстайтын тұтқаны (В) тұтқаға қарсы басыңыз және жылжу муфтасының иінтірегін (С) қосулы күйіне орналастырыңыз.
4. Кескіш құрылғысын іске қосу үшін, ҚБЖ қосқышын (D) қосулы күйіне орналастырыңыз.
5. Кескіш құрылғысын 5 минутқа іске қосып, содан кейін катушка айналымын тоқтату үшін ҚБЖ өшіріңіз.
6. Дроссельді қысқартып, моторды өшіріп, механик-жүргізуші ұстайтын тұтқаны (В) босатыңыз және жылжу муфтасының иінтірегін (С) өшірулі күйіне орналастырыңыз.
7. Мотор шкивіне жетек белдігін орнатыңыз.

OUMX068,00001FC-KK-15SEP13

Жеткізудің алдында

Барлық машиналарда келесіні тексеріңіз және

орындаңыз. "Тұтынушының қанағаттануын тексеру тізімін" толтырыңыз.

1. Барлы май фитингілерін тиісті майлармен майлаңыз.
2. Барлық сұйықтық деңгейлерін тексеріңіз. Қажет болса, орналасқан жерлері туралы ақпарат алу үшін "Механик-жүргізушінің нұсқаулығын" қараңыз.
 - Мотор майы.
 - Беріліс қорабының майы.
 - Жанармай жүйесінде қалыптасатын шөгінді және қатпардың алдын алу үшін жанармай бағын жаңа тұрақтандырылған жанармаймен толтырыңыз. John Deere TY15977 жанармай тұрақтандырғышын пайдаланыңыз.
3. Тежеуіш функциясын тексеріңіз: алға жүру кезіндегі төмен бос жүрісте, тежеуіштің қосылымы моторды тоқтатуы тиіс.
4. Контр пышақтан катушкаға дейінгі бапталған аралықты тексеріңіз.
5. Кесу биіктігінің баптауын тексеріңіз.
6. Машинаны кір мен шаңнан тазартыңыз. Тұтқаны және шкив қақпақтарын тырналудан қорғау үшін балауыз жағыңыз.
7. Тұтынушыға өнімді жеткізу кезінде "Механик-жүргізушінің нұсқаулығы және жанармай тұрақтандырғышының" көмекші пакетін беріңіз. Тұтынушыға жанармай тұрақтандырғышты пайдаланудың маңыздылығын түсіндіріңіз. Жанармай тұрақтандырғышты балалардың қолы жетпейтін жерде сақтау керектігін ескеріңіз.

OUMX068,00001FD-KK-09JUL15

Техникалық сипаттамалары

Мотор — 180 E-Cut, 220 E-Cut™™

Өндіруші. Honda
Үлгі. GX 120
Номиналды қуат туралы ақпарат <http://engines.honda.com>
Мотор түрі 4 циклді, 1 цилиндрлі, 25° еңіс
Поршеннің ауытқуы 122 кс (7,4 текше дюйм)
Сыртқы біліктің айналу бағыты. Білік жағынан сағат тілі бағытына қарсы көрсетілген

Баптау сипаттамалары

Оталдыру білтесінің аралығы. 0,7—0,8 мм (0,028—0,031 дюйм)
Оталдыру катушкасының ауа аралығы. 0,4 ± 0,2 мм (0,016 ± 0,008 дюйм)
Кіріс клапанының аралығы (суық). 0,15 ± 0,02 мм (0,006 ± 0,001 дюйм)
Шығыс клапанының аралығы (суық). 0,20 ± 0,02 мм (0,008 ± 0,001 дюйм)
Мотор жылдамдығы, төмен бос жүріс. 1500 ± 150 айн/мин
Мотор жылдамдығы, жоғары бос жүріс. 2950 ± 150 айн/мин

МК71445,00002B5-KK-14JUL20

Жүру жылдамдықтары

Жылжу құралы (максималды алдыңғы жылдамдық)

Ролик (артқы). (0—5,5 км/сағ (0—3,4 миль/сағ)
Тасымалдау доңғалақтары. 0—7,2 км/сағ (0—4,5 м/с)

OUMX068,0000C5A-KK-10JUL15

Электр жүйесі

Оталдыру білтесінің аралығы. 0,7—0,8 мм (0,028—0,031 дюйм)
Оталдыру катушкасының ауа аралығы. 0,4 ± 0,2 мм (0,016 ± 0,008 дюйм)

OUMX068,0000C5B-KK-24JUN15

Отын жүйесі

Жанармай түрлері (ұсынылатын):

. Стандартты сапасы 87 октанның этилденбеген жанармайы
. Этанолдың жанармай қоспасы (10% дейін)
Жанармайды жеткізу Карбюратор

OUMX068,0000C5C-KK-24JUN15

Рульдік басқару мен тежеуіштер

Тұрақ тежеуіші Марка түрінің тежеуіші, иінтірек әрекеті

OUMX068,0000C5D-KK-24JUN15

Шиналар

Тасымалдау шиналары	4,1-6 (2 пр.) (камерасыз)
Қысым (стандартты пневматикалық).	125—140 кПа (1,25—1,40 бар) (18—20 фунт/дюйм ²)

OUMX068,0000C5E-KK-24JUN15

Сыйымдылықтар

Мотор майы	0,6 л (0,63 кварта)
Отын бағы	2,5 л (0,66 гал)
Дифференциал жетегінің сыйымдылығы	0,14 л (0,3 пинта)

OUMX068,0000C5F-KK-24JUN15

Өлшемдер

Биіктігі (шиналар орнатылған күйде).	119 см (47 дюйм)
Ұзындығы (шиналар орнатылған күйде)	94 мм (37 дюйм)
Ені (шиналар орнатылған күйде)	94,6 см (37,2 дюйм)

OUMX068,0000C60-KK-24JUN15

Салмақтар

180 E-Cut™ (аз шөп жинағыш, GTC жетегі және тасымалдау доңғалақтары)	113 кг (249 фунт)
180 E-Cut™ (шөп жинағыш, аз GTC жетегі және тасымалдау доңғалақтарымен бірге)	116 кг (256 фунт)
220 E-Cut™ (аз шөп жинағыш, GTC жетегі және тасымалдау доңғалақтары)	119 кг (262 фунт)
220 E-Cut™ (шөп жинағыш, аз GTC жетегі және тасымалдау доңғалақтарымен бірге)	122,5 кг (270 фунт)

OUMX068,0000C61-KK-24JUN15

Кескіш құрылғы

Опциялар

Greens Tender жапырғышы (қосымша)	Катушка білігіндегі беріліс жетегі; Торф жапырғышын немесе айналмалы торф қылшағын катушканың қарсы айналу бағытында жүргізеді
Greens Tender жапырғышы (180 E-Cut™)	60 мм (2-3/8 дюйм) диаметр, 57 жүз
Greens Tender жапырғышы (220 E-Cut™)	60 мм (2-3/8 дюйм) диаметр, 75 жүз
GTC кескіш жүздерінің материалы	Арнайы қатырылған көміртек болат жұлдыз пішіндес 0,6 мм (1/32 дюйм)
Айналмалы қылшақ (қосымша).	60 мм (2-3/8 дюйм) диаметр
Бапталатын жапырғыш немесе қылшақ биіктігі	НОС максималды тереңдіктен 0,8 мм (1/32 дюйм) төмен - кесу биіктігінен 5,5 мм (7/32 дюйм) жоғары

Қысу жиілігі

11 жүз.	4,1—12,2 мм (0,16—0,48 дюйм)
7 жүз	6,4—19,1 мм (0,25—0,75 дюйм)
14 жүз	3,2—9,6 мм (0,12—0,38 дюйм)

Кесу биіктігі (минималды)

Стандарт контр пышақ	3,2 мм (0,125 дюйм)
Қосымша Турнир контр пышағы	2,8 мм (0,109 дюйм)

Опциялар

Қосымша үлкен ойықты контр пышақ 2,0 мм (0,078 дюйм)

Кесу өні

180 E-Cut™ 457 мм (18 дюйм)

220 E-Cut™ 559 мм (22 дюйм)

Тарту барабаны Қос алюминий тартқыш

Муфталар

Тасымалдау Белдік керілісі

Кескіш Жақ түріндегі муфта "қосу немесе өшіру"

Қылшақ немесе GTC Жақ түріндегі муфта "қосу немесе өшіру"

Катушка

Диаметрі. 127 мм (5 дюйм)

Жүздердің стандартты саны 11 жүз

Жүздердің қосымша саны. 7 немесе 14 жүз

MK71445,00002BA-KK-11MAR20

Ұсынылатын майлағыштар

Мотор майы Plus-50™ II немесе Turf-Gard™

Беріліс қорабының майы John Deere Hy-Gard™

Май "Қызметтік майлау" бөлімін қараңыз

h2ac9y3,1657798071883-KK-14JUL22

Дыбыс өлшемдері

EN ISO 5395-1 стандартына сай жұмыс орнындағы орташа дыбыс деңгейі:

180 E-Cut™ гибридті жаяу жүргізілетін көгалшапқышы 3000 айн/мин мотор жылдамдығындағы 83 ± 1 дБ (А)

220 E-Cut™ гибридті жаяу жүргізілетін көгалшапқышы 2900 айн/мин мотор жылдамдығындағы 81 ± 1 дБ (А)

MK71445,000034C-KK-04MAR20

Діріл өлшемдері

EN ISO 5395-1 бойынша өлшенген қол/тұтқа:

180 E-Cut™ гибридті жаяу жүргізілетін көгалшапқышы 3000 айн/мин мотор жылдамдығындағы 4,2 ± 0,1 м/с²

220 E-Cut™ гибридті жаяу жүргізілетін көгалшапқышы 3000 айн/мин мотор жылдамдығындағы 4,2 ± 0,1 м/с²

OUMX068,0000C65-KK-07JUL15

Сәйкестік туралы мәлімдеме

ЕО сәйкестік туралы мәлімдемесі

Deere & Company
Moline, Illinois, АҚШ

Төменде қол қойған тұлғалар келесілер туралы мәлімдейді

Машина түрі: E-Cut™ гибриді жаяу жүргізілетін көгалшапқыш (WBGМ)

Үлгі: 180E

Сериялық нөмірлер: Өнімнің идентификациялық бетін қараңыз

келесі директивалардың барлық тиісті ережесі мен маңызды талабына сай келеді:

ДИРЕКТИВА	НӨМІР	КУӘЛІКТЕНДІРУ ӘДІСІ
Машиналар жөніндегі мәлімдеме	2006/42/ЕО	Дербес куәліктендіру
Электрмагниттік үйлесімділік мәлімдемесі	2014/30/ЕО	Дербес куәліктендіру
Шу туралы директива	2000/14/ЕС (VI қосымшасы, 2-процедура)	Үшінші тарапты куәліктендіру
		ХАБАРЛАНДЫРЫЛҒАН ТҰЛҒА
Өлшенген дыбыс қуатының деңгейі		Intertek Deutschland GmbH — NB0905 Stangenstraße 1 70771 Leinfelden-Echterdingen, Германия
180 E-Cut™ гибриді. 91,2 дБ (A)		
Кепілді дыбыс күшінің деңгейі		
180 E-Cut™ гибриді. 96 дБ(A)		

Өнім төмендегі стандарттарға және/немесе басқа да нормативті құжаттарға сәйкес келеді:

EN ISO 5395-2:2013 +A1:2016 + A2:2017	EN ISO 5395-1:2013 +A1:2018
EN ISO 14982: 2009	EN 55012: 2007 + A1:2009

Техникалық конструкциялау файлын құрастыруға уәкілетті Еуропалық Одақтағы тұлғаның аты-жөні және мекенжайы:

John Deere Walldorf GmbH and Co. KG

Тұтынушыға қолдау көрсету

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Декларацияны құру орны: Fuquay-Varina, NC USA

Декларацияны құру күні: 1 желтоқсан, 2020

Өндірістік бөлім: John Deere Turf Care



DXCE01—UN—28APR09

TCT015240—UN—28MAR17

Аты: Dan Thiemke

Атауы: Өнімдерді құрастыру бойынша менеджер,
Golf & Turf

lk2daiz,1751266513471-KK-30JUN25

Ұлыбритания сәйкестік декларациясы

Deere & Company
Moline, Illinois, АҚШ

Төменде қол қойған тұлғалар келесілер туралы мәлімдейді

Машина түрі: E-Cut™ гибриді жаяу жүргізілетін көгалшапқыш (WBGМ)

Үлгі: 180E

Сериялық нөмірлер: Өнімнің идентификациялық бетін қараңыз

келесі UK реттеулерінің барлық тиісті ережесі мен маңызды талабына сай келеді:

ДИРЕКТИВА	НӨМІР	КУӘЛІКТЕНДІРУ ӘДІСІ
Машинаны жеткізу (қауіпсіздік) ережелері 2008	S.I. 2008/1597	Дербес куәліктендіру
Электромагниттік үйлесімділік ережелері 2016	S.I. 2016/1091	Дербес куәліктендіру
2001 жылғы Ашық ауада пайдалануға арналған жабдықтың қоршаған ортаға шығаратын шуы туралы ережелер	S.I. 2001/1701 (9-кесте)	Үшінші тарапты куәліктендіру
		МАҚҰЛДАНҒАН ШАНАҚ
Өлшенген дыбыс қуатының деңгейі		Intertek шектеулі тестілеу және сертификаттау Бекітілген шанақ нөмірі: 0395 1-9 Brook Street Brentwood Essex CM14 5NQ
180 E-Cut™ гибридіті.	91,2 дБ (A)	
Кепілді дыбыс күшінің деңгейі		
180 E-Cut™ гибридіті.	96 дБ(A)	

Өнім төмендегі стандарттарға және/немесе басқа да нормативті құжаттарға сәйкес келеді:

EN ISO 5395-2:2013 +A1:2016 + A2:2017	EN ISO 5395-1:2013 +A1:2018
EN ISO 14982: 2009	EN 55012: 2007 + A1:2009

Техникалық құжаттама файлын құрастыруға уәкілетті тұлғаның аты-жөні мен мекенжайы:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Ұлыбритания
EUConformity@JohnDeere.com

Бұл сәйкестік туралы декларация өндірушінің жеке жауапкершілігінде болады.

Декларацияны құру орны: Fuquay-Varina, NC USA

Декларацияны құру күні: 1 қазан 2021 жыл

Өндірістік бөлім: John Deere Turf Care

Ag&Turf өнімдерін импорттаушы: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT

Орман шаруашылығы өнімдерін импорттаушы: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW

**UK
CA**

TC101783—UN—21FEB21

TCT015240—UN—28MAR17

Аты: Dan Thiemke

Атауы: Өнімдерді құрастыру бойынша менеджер,
Golf & Turf

lk2daiz, 1751266632956-KK-30JUN25

ЕО сәйкестік туралы мәлімдемесі

Deere & Company
Moline, Illinois, АҚШ

Төменде қол қойған тұлғалар келесілер туралы мәлімдейді

Машина түрі: E-Cut™ гибридті жаяу жүргізілетін көгалшапқыш (WBGМ)

Үлгі: 220E

Сериялық нөмірлер: Өнімнің идентификациялық бетін қараңыз

келесі директивалардың барлық тиісті ережесі мен маңызды талабына сай келеді:

ДИРЕКТИВА	НӨМІР	КУӘЛІКТЕНДІРУ ӘДІСІ
Машиналар жөніндегі мәлімдеме	2006/42/ЕО	Дербес куәліктендіру
Электрмагниттік үйлесімділік мәлімдемесі	2014/30/ЕО	Дербес куәліктендіру
Шу туралы директива	2000/14/ЕС (VI қосымшасы, 2-процедура)	Үшінші тарапты куәліктендіру
		ХАБАРЛАНДЫРЫЛҒАН ТҰЛҒА
Өлшенген дыбыс қуатының деңгейі		Intertek Deutschland GmbH — NB0905 Stangenstraße 1 70771 Leinfelden-Echterdingen, Германия
220 E-Cut™ гибридті. 91,8 дБ (A)		
Кепілді дыбыс күшінің деңгейі		
220 E-Cut™ гибридті. 98 дБ(A)		

Өнім төмендегі стандарттарға және/немесе басқа да нормативті құжаттарға сәйкес келеді:

EN ISO 5395-2:2013 +A1:2016 + A2:2017	EN ISO 5395-1:2013 +A1:2018
EN ISO 14982: 2009	EN 55012: 2007 + A1:2009

Техникалық конструкциялау файлын құрастыруға уәкілетті Еуропалық Одақтағы тұлғаның аты-жөні және мекенжайы:

John Deere Walldorf GmbH and Co. KG

Тұтынушыға қолдау көрсету

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Декларацияны құру орны: Fuquay-Varina, NC USA

Декларацияны құру күні: 1 желтоқсан, 2020

Өндірістік бөлім: John Deere Turf Care



DXCE01—UN—28APR09

TCT015240—UN—28MAR17

Аты: Dan Thiemke

Атауы: Өнімдерді құрастыру бойынша менеджер,
Golf & Turf

lk2daiz,1751267557188-KK-30JUN25

Ұлыбритания сәйкестік декларациясы

Deere & Company
Moline, Illinois, АҚШ

Төменде қол қойған тұлғалар келесілер туралы мәлімдейді

Машина түрі: E-Cut™ гибриді жаяу жүргізілетін көгалшапқыш (WBGМ)

Үлгі: 220E

Сериялық нөмірлер: Өнімнің идентификациялық бетін қараңыз

келесі UK реттеулерінің барлық тиісті ережесі мен маңызды талабына сай келеді:

ДИРЕКТИВА	НӨМІР	КУӘЛІКТЕНДІРУ ӘДІСІ
Машинаны жеткізу (қауіпсіздік) ережелері 2008	S.I. 2008/1597	Дербес куәліктендіру
Электромагниттік үйлесімділік ережелері 2016	S.I. 2016/1091	Дербес куәліктендіру
2001 жылғы Ашық ауада пайдалануға арналған жабдықтың қоршаған ортаға шығаратын шуы туралы ережелер	S.I. 2001/1701 (9-кесте)	Үшінші тарапты куәліктендіру
		МАҚҰЛДАНҒАН ШАНАҚ
Өлшенген дыбыс қуатының деңгейі		Intertek шектеулі тестілеу және сертификаттау Бекітілген шанақ нөмірі: 0395 1-9 Brook Street Brentwood Essex CM14 5NQ
220 E-Cut™ гибридіті. 91,8 дБ (А)		
Кепілді дыбыс күшінің деңгейі		
220 E-Cut™ гибридіті. 98 дБ(А)		

Өнім төмендегі стандарттарға және/немесе басқа да нормативті құжаттарға сәйкес келеді:

EN ISO 5395-2:2013 +A1:2016 + A2:2017	EN ISO 5395-1:2013 +A1:2018
EN ISO 14982: 2009	EN 55012: 2007 + A1:2009

Техникалық құжаттама файлын құрастыруға уәкілетті тұлғаның аты-жөні мен мекенжайы:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Ұлыбритания
EUConformity@JohnDeere.com

Бұл сәйкестік туралы декларация өндірушінің жеке жауапкершілігінде болады.

Декларацияны құру орны: Fuquay-Varina, NC USA

Декларацияны құру күні: 1 қазан 2021 жыл

Өндірістік бөлім: John Deere Turf Care

Ag&Turf өнімдерін импорттаушы: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT

Орман шаруашылығы өнімдерін импорттаушы: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW



TC101783—UN—21FEB21

TCT015240—UN—28MAR17

Аты: Dan Thiemke

Атауы: Өнімдерді құрастыру бойынша менеджер,
Golf & Turf

lk2daiz, 1751267632533-KK-30JUN25

John Deere компаниясының сапа туралы мәлімдемесі

John Deere сапасы

John Deere жабдығы жәй ғана сатылып алынған тауар емес, ол сонымен қатар сапаға салынған инвестиция болып табылады. Бұл сапа біздің жабдығымыздың шегінен асып, John Deere дилерінің бөлшектері мен көрсететін техникалық қызметтеріне дейін таралады. Бұл қолдау сізді қанағаттандыру үшін қажет.

Сондықтан John Deere сізде сұрақтар немесе мәселелер туындаған жағдайда оларды қарастыратын процесті бастатты. Келесі үш қадам сізге осы процесте көмектеседі.

1-қадам

Механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз

A. Ол жабдығыңыздың қауіпсіз және дұрыс жұмысы үшін көптеген суреттер мен толық ақпаратты қамтиды.

B. Ол ақаулықтарды жою рәсімдері және сипаттама бойынша ақпарат береді.

C. Ол бөлшектер каталогіне, техникалық қызметке және техникалық нұсқаулыққа тапсырыс беру ақпаратын қамтиды.

D. Егер сұрақтарыңызға механик-жүргізуші нұсқаулығында жауап таба алмасаңыз, 2-қадамға өтіңіз.

2-қадам

Дилеріңізбен хабарласыңыз

A. John Deere дилерінің сіздің сұрақтарыңызға жауап беруге, мәселелеріңізді шешуге, жетіспейтін бөлшектердің орнын толтыруға және қажетті техникалық қызметті көрсетуге жауапкершілігі, өкілеттігі және мүмкіндігі бар.

B. Алдымен, сұрақтарыңызды немесе мәселелеріңізді дилеріңіздің білікті мамандары мен қызмет көрсетуші қызметкерлерімен талқылаңыз.

C. Егер бөлшектер мен қызмет көрсетуші қызметкерлер мәселеңізді шеше алмаса, жергілікті өкілдік орталығының менеджерімен немесе иесімен хабарласыңыз.

D. Егер сұрақтар немесе мәселелер дилер тарапынан шешілмесе, 3-қадамға өтіңіз.

3-қадам

John Deere компаниясымен хабарласыңыз

A. John Deere дилеріңіз кез келген мәселені тиімді шешудің көзі болып табылады, бірақ механик-жүргізуші нұсқаулығын қарағаннан кейін және дилеріңізбен хабарласқаннан кейін де мәселеңізді шеше алмасаңыз, көмек алу үшін John Deere дилерімен хабарласыңыз.

B. Жылдам, тиімді қызмет үшін қоңырау шалудан бұрын келесілерді дайындаңыз:

- Сізбен жұмыс істеген дилердің аты.
- Жабдығыңыздың үлгі нөмірі.
- Машинадағы сағаттар саны (қолданылатын болса).
- Осы нұсқаулықтың ішкі алдыңғы мұқабасына өзіңіз жазып алған сериялық нөміріңіз.
- Егер мәселе тіркемеге байланысты болса, тіркеменің идентификациялық нөмірі.

C. Содан кейін 1-800-537-8233 (АҚШ және Канада) нөміріне қоңырау шалыңыз және мәселеңізді қарастыру үшін біздің кеңесшіміз сіздің дилеріңізбен жұмыс істейтін болады. Егер сіз АҚШ және Канададан басқа бір елде болсаңыз, келесі веб сайтқа өтіңіз:

<https://www.deere.com/en/global-country-selector/>

Еліңізді таңдап, беттің астындағы "Бізге хабарласу" сілтемесін басыңыз.

SP66632,00043A7-KK-04AUG25

Қызмет жазбасы

Қызмет көрсету күндерін жазу

Майды ауыстыру	Май сүзгісін ауыстыру (жабдықталған болса)	Машинаны майлау	Ауа тазалағыш элементін тексеру немесе тазалау	Жанармай сүзгісін ауыстыру

OUO1082,00063C0-KK-15FEB13

Көрсеткіш

Е	
E-Cut™ гибридті жүйесі	55-1

Г	
Greens tender жапырғышы (қосымша), басқару	25-4
Greens Tender жапырғышы, баптау	50-13

Н	
HY- GARD майынан BIO HY- GARD майына түрлендіру	40-2

Ж	
John Deere өнімін сатып алғаныңыз үшін алғысымызды білдіреміз	2
John Deere сапасы	JDQS-1

А	
Айналмалы қылшақ (қосымша), басқару	25-3
Айналмалы торф қылшақ жетегі, майлау	40-2
Ақаулықтарды жою кестесі	65-1
Алдыңғы ролик, алу және орнату	50-11
Арнайы хабарламалар	3
Ауа тазалағыш, тазалау	45-3

Б	
Баптау құралдары, кесу биіктігін майлау	40-4
Басқару кабельдері, орнату	75-3
Басқару элементтері	15-1
Басқару, E- Cut гибридті жүйесі	20-5
Басқаруды тексеру тізімі, күнделікті	20-1
Белдіктер, жетекті алып тастау	60-1
Белдіктер, жетекті баптау	60-2
Белдіктер, орнату	60-1
Бензин, төрт циклдік мотор	45-2
Беріліс қорабы, майлау	40-4
Бөлшектер	3

Г	
Гараж, машинаны шығару	70-2

Д	
Дайындау	10-1
Диагностикалық кодтар, E-Cut гибридті жүйе	65-3

Ж	
Жанармай қауіпсіздігі	10-5
Жапсырмалар, мәтінсіз қауіпсіздік	05-2
Жетекші біліктер, білікті майлау	40-3
Жеткізудің алдында	75-18

И	
Иінтірек керілісі, дроссельді баптау	45-3

К	
Катушка және контр пышақ, тегістеу	50-15
Катушка, майлау	40-2
Кескіш бөліктің қалқаны, баптау	50-2, 75-9
Кескіш құрал	
Алғашқы рет іске қосу	75-18
Дайындау	75-6
Кескіш құрал, қосу	25-1
Кескіш құрал, тегістеу	50-16
Кескіш құралы, тазалау	25-4
Кескіш құрылғы	
Орнату	75-14
Кескіш құрылғылар, алу және орнату	50-1
Кескіш құрылғысы - төтенше тоқтату	25-1
Кесу ауқымының биіктігі, баптау	50-6, 75-12
Кесу биіктігі, баптау	50-7, 75-12
Контр пышақ табаны, ауыстыру	50-8
Контр пышақ табаны, баптау	50-10
Контр пышақ, алдыңғы роликті параллель баптау	50-4, 75-10
Контр пышақтан катушкаға дейін, баптау	50-4, 75-9
Контр пышақты ауыстыру	50-9
Көмірқышқыл газының түтіні	45-1

Қ	
Қауіпсіздік	10-5
Қауіпсіздік жапсырмалары, мәтінсіз	05-2
Қауіпсіздік жүйелері, тексеру	75-17
Қауіпсіздік жүйесінің сынағы	20-6
Қызмет көрсету аралықтары	20-3, 35-1
Алғашқы рет іске қосу	
Алғашқы 5 сағаттан кейін	35-1
Алғашқы 20 сағаттан кейін	35-1
Алғашқы 50 сағаттан кейін	35-1
Әр 50 сағат сайын	35-1
Әр 100 сағат сайын	35-1
Әр 200 сағат сайын	35-1
Әр 300 сағат сайын	35-1
Әр 500 сағат немесе жыл сайын	35-2
Әр пайдаланудан кейін	35-1
Әр пайдаланудың алдында	35-1
Қызмет көрсету бөлшектеріне онлайн режимінде тапсырыс беру	3
Қызмет көрсету күндерін жазу	SR-1
Қызметтік әдебиет	3
Қысқышты баптау жиілігі (FOC)	20-5
Қысу жиілігі (FOC), баптау	50-14
Қысу жиілігінің (FOC) қақпағы, орнату	75-3

М	
Май	40-1
Мотор	
Бензин	45-1
Мотор, ауыстыру	45-5
Мотор, деңгейін тексеру	45-4

Трансмиссиялық және гидравликалық	40-1	Шөп жинағыш себеті, тікелей орнатылатын түрі, алу және орнату	25-2
Машинаны тіркемеде тасымалдау	20-7	Шөп жинағыш себеті, ысырма түрі, алу және орнату	25-2
Машинаңызға қызмет көрсету	35-1		
Мотор			
Май	45-1	Шөп жинағыш себеті, ысырма түрі, биіктігін баптау	25-1
Мотор, жүргізіп бейімдеу	75-17	Шынжырлар, жетек роликті баптау	50-3
Мотор, тоқтату	20-4		
Мотордың істен шығуы	20-3		

О

Операторды оқыту қажет	10-1
Оператордың басқару элементтері, қолдану ..	20-1
Оператордың орнында болу камерасы, майлау	40-5
Оталдыру білтесі, тазалау және бос аралығын тексеру	45-6
Отын бағы, толтыру	45-2
Отынды сақтау	70-1

П

Пластик немесе боялған жерлер, зақымдалудан сақтау	20-1
--	------

Р

Ролик, алдыңғы жағын майлау	40-3
Ролик, артын алу және орнату	50-12

С

Сақтау қауіпсіздігі	70-1
Сақтау, машинаны дайындау	70-1
Сәйкестендіру нөмірлері	00-1
Сүзгі, карбюраторды тазалау	45-4
Сымдар, қосу	75-2
Сынау	
Қауіпсіздік жүйелері	20-6

Т

Тасымалдау доңғалақтары, алу	20-3
Тасымалдау доңғалақтары, орнату	75-16
Тежеуіш, баптау	75-5
Тежеуіш, тұрақ тежеуішін сынау	20-6
Торф жапырғышы (қосымша), басқару	20-4
Торф қылшағы, айнаруды баптау	50-12
Торф сыпырғышы, басқару	25-3
Төрт циклдік мотор, бензин	45-2
Тұрақ тежеуіші, тексеру	75-17
Тұтқа биіктігі, баптау	20-1
Тұтқа, бекіту	75-1
Тұтқа, оператордың орнында болуын баптау	60-4
Түтін шығару өнімділігі	
Тегістеу	2

Ш

Шектеу шынжырлары, кескіш құрылғыны баптау	...
	50-13

