

Ruční sekačka greenů E-Cut 180 a E-Cut Hybrid 220

E-Cut 180 – výrobní číslo 140001-

E-Cut 220 – výrobní číslo 170001-



JOHN DEERE

NÁVOD K POUŽITÍ

**Ruční sekačky greenů E-Cut 180 a
E-Cut Hybrid 220**

OMUC43435 VYDÁNÍ H5 (CZECH)

John Deere Turf Care

Evropské vydání
Printed in U.S.A.

Úvod

Děkujeme Vám, že jste si zakoupili výrobek John Deere

Vážíme si toho, že jste naším zákazníkem, a přejeme Vám mnoho let bezpečné a úspěšné práce s Vaším strojem.

MX00654,000020B-16-04AUG25

Pouze pro profesionální použití

Tento nesilniční pojízdný stroj je určen výhradně pro profesionální použití.

MK71445,0000004-16-29AUG18

Výkon s ohledem na emise a nedovolená manipulace

Provoz a údržba

Motor včetně systému řízení emisí je nutné ovládat, používat a udržovat podle pokynů uvedených v tomto návodu, aby byl zachován výkon motoru s ohledem na emise v rámci požadavků kladených na kategorii/certifikaci tohoto motoru.

Nedovolená manipulace

Nesmí docházet k žádným záměrným nedovoleným manipulacím s motorem ani k jeho nesprávnému používání; to se zejména týká deaktivace nebo nedostatečné údržby systému recirkulace výfukových plynů (EGR) či systému dávkování kapaliny výfuku vznětového motoru DEF. Nepovolená manipulace se systémem řízení emisí motoru povede ke zrušení schválení typu Evropské unie (EU) a příslušných záruk týkajících se emisí.

DX,EMISSIONS,PERFORM-16-12JAN18

Použití návodu k obsluze

Tento je důležitou součástí stroje a musí být při případném prodeji předán dalšímu uživateli.

Prostudování návodu k použití pomůže Vám i dalším osobám vyhnout se možným zraněním nebo poškození stroje. Pokyny, obsažené v tomto návodu, umožňují obsluhu nejbezpečnější a nejefektivnější způsob práce se strojem. Znalost správné a bezpečné obsluhy stroje Vám umožní školit případné další pracovníky obsluhy tohoto stroje.



TCP626370—UN—21MAY24

Pokud používáte přídatné zařízení, postupujte podle bezpečnostních pokynů a pokynů pro obsluhu v příloze, dodané s návodem k použití stroje.

Tento návod i výstražné štítky na stroji mohou být k dispozici také v dalších jazycích (objednávejte u autorizovaného prodejce).

Oddíly v návodu k použití jsou řazeny tak, aby Vám pomohly porozumět všem bezpečnostním pokynům a osvojit si ovládací prvky pro bezpečnou obsluhu stroje. Tento návod Vám rovněž může poskytnout odpovědi na specifické otázky týkající se obsluhy a údržby. Praktický abecední rejstřík pojmů na konci tohoto návodu Vám pomůže rychle vyhledat potřebné informace.

Stroj popisovaný v návodu k obsluze se může mírně lišit od Vašeho stroje, ale je zachována dostatečná podobnost pro pochopení uvedených pokynů.

Označení VPRAVO a VLEVO se vztahuje ke směru jízdy stroje vpřed. Pokud je zobrazena přerušovaná čára (- - -), příslušná součást není na obrázku viditelná.

Před dodáním stroje provedl Váš prodejce kontrolu před dodávkou, aby byla zajištěna optimální výkonnost.

MX00654,000020C-16-05JUN17

Stanovený rozsah použití

Tento stroj je určen výhradně pro použití při běžné údržbě travníků a drnové pokrývky. Jiné používání bude považováno za nedodržení předpokládaného způsobu použití.

Výrobce neodpovídá za škody ani zranění vzniklé při nesprávném používání stroje. Veškerá taková rizika nese výhradně uživatel. Základními prvky předpokládaného způsobu použití je rovněž přesné dodržování provozních podmínek, postupů při údržbě a opravách, stanovených výrobcem.

Tento stroj smí obsluhovat, provádět jeho údržbu a opravovat pouze osoby, které jsou seznámeny s vlastnostmi stroje a s odpovídajícími bezpečnostními předpisy (opatření proti vzniku nehody). Za všech okolností je nutné dodržovat pravidla pro zabránění

nehodám i ostatní všeobecně uznávaná pravidla bezpečnosti práce, zásady první pomoci a dopravní předpisy.

Nastavení dodávky paliva mimo předepsané tovární hodnoty nebo jakékoli jiné způsoby zvyšování výkonu povedou k ztrátě platnosti záruky na tento stroj.

Jakékoli svévolné úpravy provedené na tomto stroji zbavují výrobce veškeré odpovědnosti za případné škody nebo zranění.

OUMX068,000012A-16-16AUG13

to čísla, která jste si zapsali v části Identifikace výrobku tohoto návodu.

Objednávání servisních dílů online

Chcete-li si objednat náhradní díly nebo získat příslušné informace, navštivte webové stránky <https://partscatalog.deere.com/jdrc/>.

TC00531,00000E9-16-04AUG25

Speciální sdělení

Návod obsahuje speciální zprávy, které upozorňují na možná bezpečnostní rizika, rizika poškození stroje, a užitečné pokyny pro obsluhu a údržbu stroje. Důkladně prostudujte všechny informace, aby nedošlo ke zranění osob nebo poškození stroje.

 **POZOR: Nebezpečí úrazu! Tato bezpečnostní značka a text upozorňují na možná nebezpečí zranění nebo smrti obsluhy nebo osob v okolí stroje, ke kterým může dojít v případě ignorování rizik a procedur.**

DŮLEŽITÉ: Zabraňte poškození! Text upozorňuje obsluhu na činnosti a podmínky, které mohou mít za následek poškození stroje.

POZNÁMKA: V celém návodu jsou uvedeny obecné informace, které mohou být pomůckou pracovníkům obsluhy při obsluze a údržbě stroje.

MX00654,000020D-16-04AUG25

Servisní dokumentace

Chcete-li si pro tento stroj zakoupit katalog náhradních dílů nebo technické příručky, navštivte obchod s technickou dokumentací John Deere na adrese:

<https://techpubs.deere.com/>

nebo zavolejte na telefonní číslo:

- **U.S.A. & Kanada:** 1-800-522-7448.
- **Ostatní regiony:** Váš prodejce produktů John Deere.

TH84124,0000199-16-04AUG25

Součásti

Doporučuje se používání kvalitních dílů a maziv, které jsou k dostání u vašeho prodejce produktů John Deere.

Při objednávání náhradních dílů bude Váš prodejce produktů John Deere potřebovat výrobní nebo identifikační (PIN) číslo Vašeho stroje nebo náradí. Jsou

Obsah

Strana	Strana
Identifikace výrobku	Přeprava stroje na přívěsu 20-6
Záznam identifikačních čísel 00-1	Provoz žací jednotek
Bezpečnostní štítky bez textu	Zapojení žací jednotky 25-1
Umístění bezpečnostních štítků 05-1	Nouzové zastavení – žací jednotka 25-1
Vysvětlení bezpečnostních štítků bez textu umístěných na stroji 05-2	Seřízení výšky koše na trávu (západkový typ) 25-1
Dbejte na to, aby byly všechny kryty na svých místech 05-2	Nasazení a sejmutí koše na trávu (západkový typ) 25-1
Prevence zranění 05-2	Demontáž a montáž sběrného koše (typ s přímou montáží) 25-2
Nebezpečí zranění rotačními noži 05-2	Obsluha kartáče na trávnik 25-2
Bezpečnost	Obsluha rotačního kartáče (příslušenství na přání) 25-3
Nutné školení obsluhy 10-1	Obsluha upravovače greenu (GTC) (příslušenství na přání) 25-3
Příprava 10-1	Čištění žací jednotky 25-4
Bezpečný provoz 10-1	Servisní intervaly
Kontrola sečené plochy 10-2	Údržba stroje 35-1
Bezpečné parkování stroje 10-2	Před každým použitím 35-1
Rotační nože jsou nebezpečné 10-2	Po každém použití 35-1
Ochrana dětí 10-3	Záběh (po prvních 5 provozních hodinách) 35-1
Používání vhodného oděvu 10-3	Záběh (po prvních 20 provozních hodinách) 35-1
Údržba a skladování 10-3	Záběh (po prvních 50 provozních hodinách) 35-1
Zabraňte vzniku požáru 10-4	Vždy po 50 hodinách provozu 35-1
Bezpečná manipulace s palivem 10-4	Vždy po 100 hodinách provozu 35-1
Likvidace odpadu a chemických látek 10-5	Vždy po 200 hodinách provozu 35-1
Obsluha ovládacích prvků	Vždy po 300 hodinách provozu 35-1
Obsluha ovládacích prvků 15-1	Vždy po 500 hodinách provozu nebo jednou ročně 35-2
Provoz	Mazání při údržbě
Každodenní kontrolní pracovní list 20-1	Mazací tuk 40-1
Zabraňte poškození plastových nebo lakovaných ploch 20-1	Převodový a hydraulický olej 40-1
Seřízení výšky řídicí rukojeti 20-1	Biologicky odbouratelný olej 40-1
Nastavení úhlu řídicí rukojeti 20-1	Přechod z oleje HY-GARD na olej BIO HY- GARD 40-2
Použití ovládacích prvků 20-1	Mazání kondicionéru trávniku nebo pohonu rotačního kartáče na trávnik 40-2
Počítadlo provozních hodin stroje 20-3	Mazání vřetena 40-2
Demontáž přepravních kol 20-3	Mazání vstupů pohonů 40-2
Spouštění motoru 20-3	Mazání předního válce 40-3
Zastavení motoru 20-3	Mazání hnacího válce 40-3
Obsluha kondicionéru trávniku nebo rotačního kartáče na trávnik (volitelné příslušenství) 20-4	Mazání zadní kladky a seřizovačů výšky stříhu 40-3
Obsluha systému E-Cut Hybrid 20-4	Kontrola a naplnění převodové skříně 40-4
Nastavení vzdálenosti mezi průchody nože (FOC) 20-5	Mazání táhla přítomnosti obsluhy 40-4
Testování bezpečnostních systémů 20-5	Údržba motoru
Zkouška parkovací brzdy 20-6	Emise oxidu uhličitého (CO ₂) 45-1
Zkouška spouštěcího spínače 20-6	Zabránění vzniku výfukových plynů 45-1
Zkouška táhla pro kontrolu přítomnosti obsluhy 20-6	Motorový olej pro benzínové motory 45-1
Nouzové zastavení 20-6	

Pokračování na další straně

Původní pokyny. Všechny informace, obrázky a technické údaje uvedené v této publikaci vycházejí z nejnovějších informací dostupných v době vydání. Výrobce si vyhrazuje právo provádět změny bez předchozího upozornění.

COPYRIGHT © 2025
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
Previous Editions

Copyright © 2023, 2022, 2021, 2020, 2018, 2017, 2016, 2015, 2014, 2013, 2012

Strana	Strana
Benzínové palivo pro čtyřdobé motory	45-2
Doplnění palivové nádrže	45-2
Nastavení napnutí páky škrticí klapky	45-2
Čištění vzduchového filtru	45-3
Čištění odkalovací nádobky a palivového filtru	45-4
Kontrola hladiny motorového oleje	45-4
Výměna motorového oleje	45-5
Čištění zapalovací svíčky a nastavení odtrhu	45-5
Údržba žacích jednotek	
Demontáž a montáž žacích ústrojí	50-1
Nastavení krytu žací jednotky	50-2
Nastavení hnacích řetězů válce	50-3
Seřízení vřetena a protiostrí (QA5)	50-3
Seřizování rovnoběžnosti předního válce s protiostrím (QA5)	50-4
Seřizování rozsahu výšky sečení (QA5)	50-6
Seřizování výšky sečení (QA5)	50-6
Demontáž a montáž patky protiostrí	50-7
Výměna protiostrí (QA5)	50-9
Nastavení protiostrí a patky protiostrí u opotřebovaného vřetena (QA5)	50-10
Demontáž a montáž předního válce (QA5)	50-10
Demontáž a montáž zadního válce (QA5)	50-11
Seřízení rotačního kartáče na trávník	50-12
Obsluha kondicionéru trávniku (GTC) (QA5)	50-12
Nastavení vymezovacích řetězů žací jednotky	50-13
Nastavení vzdálenosti mezi průchody nože (FOC)	50-13
Broušení vřetene a protiostrí	50-14
Lapování žací jednotky	50-15
Údržba elektrické soustavy	
Údržba systému E-Cut™ Hybrid	55-1
Údržba řemenů	
Demontáž řemenů	60-1
Montáž řemenů	60-1
Kontrola a seřízení napnutí hnacího řemenu	60-2
Seřízení táhla přítomnosti obsluhy	60-4
Zjišťování a odstraňování závad	
Použití tabulky zjišťování a odstraňování závad	65-1
Motor	65-1
Žací ústrojí	65-2
Diagnostické kódy systému E-Cut Hybrid	65-3
Skladování	
Bezpečné uložení	70-1
Příprava stroje na uložení	70-1
Příprava paliva a stroje na uložení	70-1
Ukončení uložení stroje	70-2
Smontování	
Montáž ovládací rukojeti	75-1
Připojení kabelového svazku	75-2
Montáž krytu ovládání frekvence střihu (FOC)	75-3
Montáž ovládacích lanek	75-3
Seřízení brzd	75-5
Kontrola a seřízení napnutí hnacího řemenu	75-5
Příprava žací jednotky	75-6
Nastavení krytu žací jednotky	75-8
Seřízení vřetena a protiostrí (QA5)	75-9
Seřizování rovnoběžnosti předního válce s protiostrím (QA5)	75-10
Seřizování rozsahu výšky sečení (QA5)	75-11
Seřizování výšky sečení (QA5)	75-12
Montáž žací jednotky	75-13
Montáž stojanu (volitelně)	75-14
Montáž přepravních kol (volitelně příslušenství)	75-15
Zkoušení bezpečnostních systémů	75-16
Zkouška spouštěcího spínače	75-16
Zkouška parkovací brzdy	75-16
Zkouška táhla pro kontrolu přítomnosti obsluhy	75-16
Záběh motoru	75-16
Žací jednotka, záběh	75-17
Před dodávkou	75-17
Specifikace	
Motor – 180 E-Cut™, 220 E-Cut™	80-1
Pojezdové rychlosti	80-1
Elektrická soustava	80-1
Palivová soustava	80-1
Řízení a brzdy	80-1
Pneumatiky	80-2
Objemy náplní	80-2
Rozměry	80-2
Hmotnosti	80-2
Žací jednotka	80-2
Doporučená maziva	80-3
Měření hladiny hluku	80-3
Měření vibrací	80-3
Certifikát o shodě	
Prohlášení o shodě ES	85-1
Certifikát o shodě UK	85-2
Prohlášení o shodě ES	85-4
Certifikát o shodě UK	85-5
Prohlášení společnosti John Deere o kvalitě	
Kvalita John Deere	JDQS-1
Záznam o údržbě	
Záznam servisních údajů	SR-1

Identifikace výrobku

Záznam identifikačních čísel

Ruční sekačka greenů

180 E-Cut™ Hybrid PIN (130001-)

220 E-Cut™ Hybrid PIN (160001-)

Potřebujete-li kontaktovat autorizované servisní středisko s žádostí o poskytnutí informací o opravách a údržbě, vždy uvádějte označení modelu výrobku a výrobní číslo.

Vyhledejte typové označení a výrobní čísla na stroji a na motoru Vašeho stroje. Tyto údaje запиšte do níže vyhrazených polí.

DATUM PRODEJE:

JMÉNO PRODEJCE:

TELEFONNÍ ČÍSLO PRODEJCE:



TC681271—UN—17JUL25

IDENTIFIKAČNÍ ČÍSLO VÝROBKU, SEKAČKA (A):

IDENTIFIKAČNÍ ČÍSLO VÝROBKU, VŘETENO (B):

VÝROBNÍ ČÍSLO MOTORU (C):

lk2daiz,1752657962950-16-16JUL25

Bezpečnostní štítky bez textu

Umístění bezpečnostních štítků



A—Dbejte na to, aby byly všechny kryty na svém místě MT3367
B—Pomáhejte zabránit zranění TCU27084

C—Nebezpečí zranění rotujícími noži MT6732

TC670533—UN—17JUL25

lk2daiz,1745060244367-16-16JUL25

Vysvětlení bezpečnostních štítků bez textu umístěných na stroji



TCT005498—UN—11SEP12

Bezpečnostní štítky na stroji zobrazené v tomto oddíle jsou umístěny na důležitých místech Vašeho stroje pro upozornění na potenciální bezpečnostní rizika.

Na bezpečnostních štítcích na Vašem stroji jsou použita nápisy NEBEZPEČÍ, VAROVÁNÍ a POZOR společně s tímto bezpečnostním výstražným symbolem. Heslo NEBEZPEČÍ označuje nejvážnější riziko.

MX00654,0000389-16-09JAN23

Nebezpečí zranění rotačními noži



TCAL41591—UN—12APR25

- Vždy stůjte mimo dosah vřetena, aby nedošlo ke zranění způsobenému rotačními noži.
- Před demontáží sběrného koše, čištěním nebo prováděním údržby stroj vypněte.

lk2daiz,1752659163260-16-16JUL25

Dbejte na to, aby byly všechny kryty na svých místech

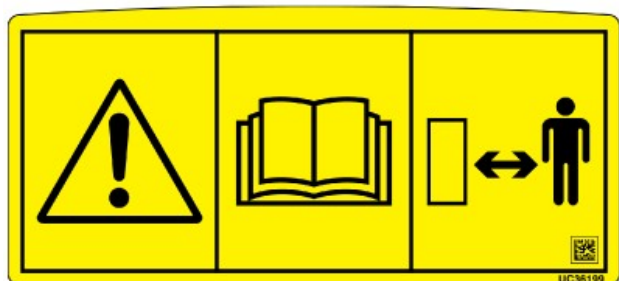


TC102609—UN—12APR25

- Nepoužívejte stroj, nejsou-li na svých místech všechny kryty.

OUMX068,00001CA-16-24JAN23

Prevence zranění



TC102610—UN—12APR25

- Přečtěte si návod k obsluze.
- Je nutné zaškolení do obsluhy.
- Nepoužívejte stroj bez nasazených a funkčních zábran, krytů a ochranných zařízení.
- Neprovozujte stroj, když jsou v blízkosti děti nebo jiné osoby.
- Zastavte motor a zajistěte parkovací brzdu vždy, když necháváte sekačku bez dozoru.

lk2daiz,1752658824087-16-16JUL25

Nutné školení obsluhy

- Pečlivě si přečtete návod k obsluze, návody příslušenství a ostatní školicí materiály. Neovládá-li obsluha nebo mechanik angličtinu, je vysvětlení a popis těchto materiálů povinností vlastníka stroje. Tato publikace je k dispozici v mnoha dalších jazycích.
- Seznamte se s bezpečnou obsluhou stroje, s ovládacími prvky a s bezpečnostními nálepkami.
- Všichni pracovníci obsluhy a mechanici musí být proškoleni. Vlastník stroje odpovídá za proškolení uživatelů stroje.
- Věk, tělesná způsobilost a duševní stav mohou představovat faktory, které ovlivňují výskyt úrazů souvisejících s obsluhou zařízení. Pracovníci obsluhy musí mít duševní i tělesné schopnosti, které jim umožní obsluhovat stroj správným a bezpečným způsobem.
- Nikdy nedovolte, aby obsluhu nebo údržbu stroje prováděly děti nebo neproškolené osoby. Minimální věk obsluhy může být omezen místní legislativou.
- Vlastník/uživatel musí předcházet nehodám a je odpovědný za nehody nebo zranění, která byla způsobena jemu samotnému nebo ostatním osobám a za škody na hmotném majetku.
- Provozujte stroj ve volném prostoru bez překážek pod vedením zkušeného obsluhy.
- Zkontrolujte prostor pojezdu se spuštěným, ale nezapnutým nářadím, pokud je nainstalováno. Na nerovném terénu snižte pojezdovou rychlost.

OUO1082,000657E-16-18JUL25

Příprava

- Vyhodnoťte terén a určete, jaké příslušenství a doplňky jsou zapotřebí k řádnému a bezpečnému provedení práce. Používejte pouze příslušenství a doplňky schválené výrobcem.
- Používejte vhodný oděv včetně ochranných brýlí a ochrany sluchu. Dlouhé vlasy, volný oděv nebo šperky mohou být zachyceny pohybujícími se díly.
- Zkontrolujte prostor, kde se má zařízení používat. Odstraňte všechny předměty, jako jsou kameny, hračky nebo dráty, které by mohl stroj zachytit a odhodit.
- Při manipulaci s benzínem a jinými palivy buďte velmi opatrní. Jsou hořlavé a jejich výpary jsou výbušné.
 - a. Používejte pouze schválený zásobník.
 - b. Nikdy nesnímejte víčko palivové nádrže a nedoplňujte palivo, je-li motor v chodu. Nekuřte.
 - c. Nikdy nedoplňujte a nevypouštějte palivo, je-li stroj uvnitř budovy.
- Zkontrolujte, zda jsou řádně připevněny a zda jsou funkční prvky přítomnosti obsluhy, bezpečnostní

spínače a kryty. Nepoužívejte stroj, pokud všechna bezpečnostní zařízení nefungují správně.

OUO1082,000657F-16-15MAY18

Bezpečný provoz

- Nikdy nenechávejte motor v chodu v uzavřeném prostoru, ve kterém by mohlo dojít k nahromadění nebezpečného oxidu uhelnatého.
- Pracujte pouze při kvalitním osvětlení a nepřibližujte se k jámám a jiným nebezpečným místům.
- Před nastartováním motoru se ujistěte, zda jsou všechny ovládací prvky v neutrální poloze a zda je zabrzděna parkovací brzda. Startujte motor pouze ze sedadla obsluhy.
- Při používání zařízení, které je ovládáno chodící obsluhou, udržujte vždy pevný postoj, a to zejména při couvání. Chodte, neběhejte. Nesprávný postoj může vést k uklouznutí.
- Na svahu vždy zpomalte a buďte velmi opatrní. Ujistěte se, zda na svahu vedete stroj v doporučeném směru. Při sečení svahu tímto strojem seče ve směru napříč svahem, nikoli ve směru nahoru a dolů. Stav trávníku může ovlivnit stabilitu stroje. Pracujete-li se strojem v blízkosti srázů, buďte opatrní.
- Zpomalte a buďte velmi opatrní, provádíte-li zatáčení a provádíte-li změnu směru na svahu. Pokud nesečete, zastavte nože.
- Pokud musí být sekačka nakloněna pro překonání netravnatých ploch nebo transportována z/do oblasti sečení, zastavte nože.
- Nikdy nepoužívejte stroj bez řádně zajištěných krytů. Ujistěte se, zda jsou zajištěny všechny blokovací prvky. Zkontrolujte, zda jsou správně seřizeny a zda jsou funkční.
- Neprovádějte změnu regulačního nastavení motoru a neprovozujte motor v činnosti při nadměrných otáčkách. Provoz motoru v příliš vysokých otáčkách může zvýšit riziko zranění osob.
- Zastavte se na rovném povrchu, odpojte pohony, aktivujte parkovací brzdu a před opuštěním sedadla obsluhy z jakéhokoliv důvodu, včetně vyprázdnění sběrného koše či odstranění překážek, vypněte motor.
- Po nárazu do objektů nebo v případě zjištění neobvyklých vibrací zařízení zastavte a zkontrolujte vřetena. Před opětovným uvedením do chodu proveďte nezbytné opravy.
- Nepřibližujte se rukama a nohama k žacím ústrojím.
- Před zahájením couvání se podívejte dolů a za sebe, abyste se ujistili, zda máte volnou cestu.
- Stroj nepoužívejte pod vlivem alkoholu nebo drog.
- Při nakládání a vykládání stroje z přívěsu nebo nákladního automobilu buďte velmi opatrní.

- Dbejte opatrnosti při jízdě v blízkosti míst s nedostatečným výhledem, křoví, stromů nebo jiných překážek, které omezují výhled.
- Před zahájením práce zkontrolujte stroj. Ujistěte se, zda jsou řádně utaženy montážní prvky. Opravte nebo vyměňte poškozené, nadměrně opotřebované nebo chybějící díly. Ujistěte se, zda jsou ochranné prvky a kryty v dobrém stavu a zda jsou řádně připevněny na svých místech. Před zahájením práce proveďte všechna nezbytná seřízení.
- Nikdy nezvedejte ani nepřenášejte sekačku, je-li motor v chodu.
- Zastavte stroj, pokud do pracovního prostoru vstoupí jakákoli osoba.
- Používejte pouze přídatná zařízení a nářadí schválená výrobcem stroje.
- Nepoužívejte sluchátka radiopřijímače nebo hudebního přehrávače. Bezpečná údržba a obsluha vyžaduje vaši plnou pozornost.
- Nikdy nesečte, pokud hrozí nebezpečí úderu blesku.

Ik2daiz,1751033733567-16-27JUN25

Kontrola sečené plochy



MXAL41932—UN—22MAY13

- Odstraňte z pracovní plochy předměty, které mohou být vymrštěny. Dbejte na to, aby se v blízkosti sečené plochy nezdržovaly nepovolané osoby nebo domácí zvířata.
- Nízké větve nebo podobné překážky mohou zranit obsluhu nebo bránit prováděné činnosti. Před zahájením práce zkontrolujte možné překážky, jako jsou například nízko visící větve, a tyto překážky odřízněte nebo odstraňte.
- Zkontrolujte sečenou plochu. Zvolte bezpečný postup sečení. Nepracujte se strojem na místech, kde je ohrožena trakční síla nebo stabilita stroje.
- Projed'te pracovní trasu se spuštěným, ale nezapnutým žací ústrojím (pokud je nainstalováno). Na nerovném terénu snižte jezdovou rychlost.
- Prozkoumejte všechny sečené prostory a určete, které svahy jsou bezpečné pro provoz stroje a které svahy je nutné udržovat pomocí jiných způsobů údržby.

MP47322,00F4617-16-05JUL17

Bezpečné parkování stroje

1. Zastavte stroj na vodorovné ploše, ne na svahu.
2. Odpojení žacích jednotek
3. Zajistěte stroj parkovací brzdou.
4. Zastavte motor.
5. Před opuštěním stroje počkejte, dokud nedojde k úplnému zastavení motoru a všech pohybujících se částí.
6. Zavřete uzavírací ventil dodávky paliva, pokud je jím váš stroj vybaven.
7. Před prováděním údržby stroje odpojte kabel zapalovací svíčky (u zážehových motorů).

OOU1082,00063ED-16-15FEB13

Rotační nože jsou nebezpečné



TCT012793—UN—06JUL15

- Rotující žací jednotky mohou způsobit useknutí rukou a odmrštění různých předmětů. V případě nedodržení bezpečnostních pokynů může dojít k vážnému zranění nebo usmrcení.
- Při zapnutém napájení stroje udržujte ruce, nohy i oděv v bezpečné vzdálenosti od žacích jednotek. Viz oddíl Bezpečné parkování.
- Za všech okolností dbejte opatrnosti při jízdě směrem vpřed i vzad. Osoby, a to zejména děti, se mohou dostat do pracovního dosahu stroje dříve, než si toho dokážete všimnout.
- Než začnete couvat, zastavte žací jednotky a zkontrolujte, zda pod a za strojem nezdržuje žádná osoba, a to především děti.
- Neprovádějte sečení při jízdě vzad.
- Neprovádíte-li sečení, zastavte žací jednotky.
- Před opuštěním stanoviště obsluhy z jakéhokoli důvodu, a to včetně vyprazdňování sběrných košů nebo uvolňování žlabu, stroj bezpečně zaparkujte.
- Nepřibližujte se žádnou částí těla k řezným hranám. Po uvolnění překážky způsobující zablokování se může žací jednotka roztočit působením zbytkového hydraulického tlaku nebo jiného zdroje akumulované energie.
- Při nanášení brusné směsi případně používejte kartáč s dlouhou rukojetí.

- Při seřizování a údržbě žací jednotek nedovolte, aby se ke stroji přibližovaly okolostojící osoby.
- Otáčíte-li žací jednotky rukou, vždy používejte rukavice.
- Pokud jsou žací jednotky ovládány hydraulicky, může otočení jednoho vřetena rukou způsobit otáčení jiného žací jednotky.
- Žací jednotka se musí zastavit přibližně do pěti sekund po vypnutí sekačky. Pokud máte podezření, že se žací jednotky nezastavují v uvedeném čase, nechejte stroj zkontrolovat u svého autorizovaného prodejce, který provede bezpečnou kontrolu a údržbu stroje.

OUO2005,0000216-16-15JUL15

Ochrana dětí

- Nepřepravujte děti na stroji pro zábavu, může dojít k vážnému zranění nebo smrti.
- Žací stroje a sečení přitahují pozornost dětí. Děti si neuvědomují nebezpečí od rotujících nožů, nebo fakt, že řidič stroje si nemusí jejich přítomnosti všimnout.
- Děti, které byly dříve svezeny, se mohou neočekávaně objevit v pracovním prostoru pro další svezení a mohou být strojem přejety.
- Pokud řidič nedává pozor na děti, může dojít k tragickým nehodám, zejména pokud se děti přiblíží ke stroji zezadu. Před a při jízdě vzad zastavte pohon nožů žacího ústrojí nebo náradí, důkladně sledujte prostor pod strojem a za strojem, zejména dávejte pozor na děti.
- Je zakázáno přepravovat děti na stroji nebo na náradí, a to i pokud je zastavený pohon nožů. Je zakázáno přepravovat děti v přívěsném vozíku nebo přívěsu. Mohou spadnout a být vážně zraněny, nebo mohou ohrozit bezpečný provoz stroje.
- Nikdy nepoužívejte stroj pro rekreaci nebo jako zábavu pro děti.
- Zajistěte, aby stroj nepoužívaly děti nebo osoby, které nebyly školeny k jeho obsluze. Upozorněte všechny řidiče stroje, že je zakázáno vozit děti na stroji nebo příslušenství.
- Pokud pracujete se zahradním traktorem, udržujte děti mimo pracovní prostor pod dozorem zodpovědné dospělé osoby nebo jiného řidiče.
- Dávejte pozor na přítomnost dětí. Nikdy nepředpokládejte, že děti zůstanou tam, kde jste je viděli naposledy. Pokud se do pracovního prostoru dostane dítě, zastavte stroj.

OUO2005,0000217-16-05FEB13

Používání vhodného oděvu



TCT015572—UN—24MAY18

- Při obsluze stroje vždy používejte vhodné ochranné brýle s bočními kryty.
- Používejte přiléhavý oděv a bezpečnostní vybavení vhodné pro prováděnou práci.
- Při sečení vždy noste pevnou obuv. Nepracujte se strojem bez obuvi, nebo v otevřených sandálech.
- Používejte vhodné ochranné prostředky, například chrániče sluchu. Hlučné prostředí může vést k poškození nebo ztrátě sluchu.

TC00531,000021E-16-17MAY18

Údržba a skladování



TCAL41691—UN—08MAR13

- Je zakázáno pracovat se strojem v uzavřených prostorech, kde může docházet k hromadění oxidu uhelnatého.
- Odpojte pohony, zatáhněte parkovací brzdu, zastavte motor a vyjměte klíček ze spínací skříňky nebo odpojte zapalovací svíčku (u zážehových motorů). Před seřizováním, čištěním nebo údržbou počkejte, dokud nedojde k zastavení všech pohybů.
- Očistěte žací jednotky, pohony, tlumiče výfuku a motor od trávy a jiných zbytků, abyste snížili nebezpečí vzniku požáru. Očistěte místa potřísněná rozlitým olejem nebo palivem.
- Před parkováním stroje nechejte zcela vychladnout motor a neparkujte stroj v blízkosti otevřeného plamene.
- Při uložení nebo přepravě stroje uzavřete přívod paliva. Neskladujte palivo v blízkosti otevřeného plamene a neprovádějte jeho vypouštění uvnitř budov.
- Zaparkujte stroj na rovné ploše. Nikdy nedovolte, aby údržbu stroje prováděla neškolená osoba. Před začátkem práce se důkladně seznámte s postupem údržby.
- V případě potřeby zajistěte součásti stroje vhodnými podpěrami.
- Opatrně uvolněte tlak ve všech součástech s akumulovanou energií.

- Při kontrole žacích jednotek si počínejte opatrně. Při provádění údržby žacích jednotek používejte rukavice a počínejte si opatrně.
- Nože pouze vyměňujte. Nikdy je nevyrovnávejte ani nesvařujte.
- Udržujte bezpečnou vzdálenost rukou, nohou, oděvu a šperků od pohyblivých součástí. Je-li to možné, neprovádějte seřizovací úkony za chodu motoru.
- Udržujte všechny části v dobrém provozním stavu a udržujte všechny montážní prvky řádně utažené. Vyměňte všechny opotřebované nebo poškozené nálepky.
- Během seřizování stroje dávejte pozor, abyste zabránili zachycení prstů mezi pohyblivými se noži a pevnými částmi stroje.

OUO1082,00063F1-16-15FEB13

Zabraňte vzniku požáru

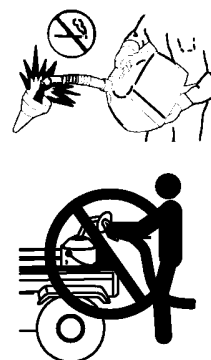
- Prodiskutujte tyto pokyny se všemi, kdo se podílejí na obsluze stroje. S případnými dotazy se obraťte na svého prodejce produktů John Deere.
- Vždy dodržujte bezpečnostní postupy uvedené na stroji a v tomto návodu k použití. Před zahájením kontroly nebo čištění vždy zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
- Kromě pravidelné údržby je jedním z nejlepších způsobů pro zachování účinnosti Vašeho zařízení John Deere a snížení rizika vzniku požáru pravidelné odstraňování nečistot, usazených na stroji.
- Po skončení práce a před čištěním nebo skladováním nechejte stroj zchladit na otevřeném prostranství. Neparkujte stroj v blízkosti hořlavých materiálů jako jsou dřevo, tkaniny nebo chemické látky, nebo v blízkosti otevřeného plamene či jiných zdrojů vzplanutí, například ohřívače vody nebo pece.
- Před uskladněním ze zařízení zcela odstraňte veškeré hořlavé materiály, zejména vyprázdněte vaky zachytávače trávy, zásobníky a nákladní korby.
- Nečistoty se mohou nahromadit kdekoli na stroji, a to zejména na vodorovných plochách. Před zahájením provozu a po ukončení práce odstraňte trávu a jiné nečistoty z motorového prostoru, z okolí tlumiče výfuku a z žacího ústrojí a žacích jednotek. Při sečení nebo mulčování za suchých podmínek může být nutné provést další čištění.
- Kromě čištění stroje před použitím a uskladněním má nejvyšší přínos pro požární prevenci udržování motorového prostoru v čistotě. Mezi ostatní místa, vyžadující pravidelnou kontrolu a čištění, patří ráfky kol, kabely, hadice, potrubí, žací ústrojí atd. Tato místa lze čistit stlačeným vzduchem, pomocí vzduchové trysky nebo vodou.
- Četnost těchto kontrol a čištění bude záviset na řadě faktorů, a to včetně pracovních podmínek, vybavení stroje, pracovních rychlostí a povětrnostních

podmínek (zejména v suchém, horkém a větrném počasí). Pokud pracujete v takových podmínkách, provádějte kontrolu a čištění častěji v průběhu dne.

- Nadměrné množství maziv nebo únik paliva / oleje na stroji rovněž podporují usazování nečistot. Včasná oprava stroje nebo očištění oleje a paliva snižuje riziko usazování nečistot a pokles účinnosti chlazení po celou dobu životnosti stroje.
- Závady ložisek nebo přehřátí mohou způsobit požár. Pro omezení tohoto rizika vždy dodržujte pokyny v návodu k obsluze, týkající se intervalů mazání a rozmístění mazacích míst. V případě jakýchkoli otázek ohledně mazacích intervalů nebo míst k mazání nebo v případě výskytu jakýchkoli neobvyklých zvuků z prostoru, kde se nachází ložiska, se obraťte na svého místního prodejce nebo jiného poskytovatele servisu. Oplachování stroje v zahřátém stavu může rovněž vést ke zkrácení životnosti ložisek a zvýšení rizika předčasného poškození ložisek.
- Při skladování nebo přepravě stroje vždy uzavřete přívod paliva, pokud je stroj touto funkcí vybaven.
- Provádějte častou kontrolu palivového systému, nádrže, víčka a přípojek, zda nejsou prasklé a zda nedochází k únikům. Podle potřeby vyměňte.

OUO2005,0000221-16-22JUL25

Bezpečná manipulace s palivem



MXAL41938—UN—18FEB13

Aby nedošlo ke zranění osob nebo škodám na majetku, postupujte při manipulaci s palivem s maximální opatrností. Palivo je hořlavina první třídy a jeho výpary jsou výbušné:

- Nekuřte cigarety, doutníky, dýmky ani nepoužívejte jiné zdroje hoření.
- Používejte pouze schválený zásobník paliva. Používejte pouze nekovové, přenosné nádoby na palivo schválené podepsanou laboratoří (U.L.) nebo americkou společností pro testování a materiály (ASTM). Případně použitá nálevka musí být z plastu a nesmí být vybavena sítkem nebo filtrem.
- Nikdy nesnímejte víčko palivové nádrže a nedoplňujte palivo, je-li motor v chodu. Před doplňováním paliva nechejte vychladnout motor.

- Nikdy nedoplňujte ani nevypouštějte palivo ze stroje v uzavřených prostorech. Přemístěte stroj mimo uzavřený prostor a zajistěte dostatečné větrání.
- Rozlité palivo ihned setřete. Pokud se polije palivem oděv, okamžitě oděv vyměňte. Pokud dojde k rozlití paliva v blízkosti stroje, nestartujte motor, ale přemístěte stroj mimo plochu s rozlitém palivem. Zabraňte vytvoření jakéhokoliv zdroje hoření, dokud nedojde k vypaření paliva.
- Nikdy neskladujte stroj nebo nádoby s palivem na místě, kde se mohou vyskytovat jiskry, otevřený plamen nebo jiné tepelné zdroje, například ohřívač vody nebo jiná podobná zařízení.
- Zabraňte vzniku požáru v důsledku výbojů statické elektřiny. Výboj statické elektřiny může způsobit vznícení par paliva v neuzemněné nádobě s palivem.
- Neplňte nádoby uvnitř vozidla nebo na vozidle nebo na nákladním automobilu nebo přívěsu s plastovým obkladem. Před doplňováním paliva vždy pokládejte nádoby na zem v dostatečné vzdálenosti od vozidla.
- Zařízení s pohonem na čerpání paliva přemístěte z přívěsu a palivo doplňujte na zemi. Pokud to není možné, pak doplňujte palivo do takového zařízení z přenosné nádoby a nepoužívejte hadici palivového stojanu.
- Dbejte na to, aby koncovka hadice nebo nálevka nádoby s palivem měla kontakt s okrajem otvoru palivové nádrže po celou dobu doplňování paliva. Nepoužívejte aretaci spouště pistole.
- Nedoplňujte palivovou nádrž nadměrným množstvím paliva. Namontujte uzávěr palivové nádrže a důkladně jej utáhněte.
- Po použití důkladně utáhněte všechny uzávěry nádob s palivem.
- U zážehových motorů nepoužívejte palivo s obsahem metanolu. Metanol je škodlivý pro Vaše zdraví i pro životní prostředí.

OUO2005,0000223-16-12OCT16

Likvidace odpadu a chemických látek

Odpadní látky, jako jsou například použitý olej, palivo, chladicí kapalina nebo akumulátory, mohou ohrožovat životní prostředí a poškodit lidské zdraví:

- Odpadní kapaliny neskladujte v nádobách na nápoje - hrozí riziko jejich požití.
- Informace o recyklaci nebo likvidaci odpadů a vyřazení stroje z provozu na konci jeho životnosti Vám poskytne místní recyklační středisko nebo autorizovaný prodejce.

OUMX068,000063A-16-16JUL15

Obsluha ovládacích prvků

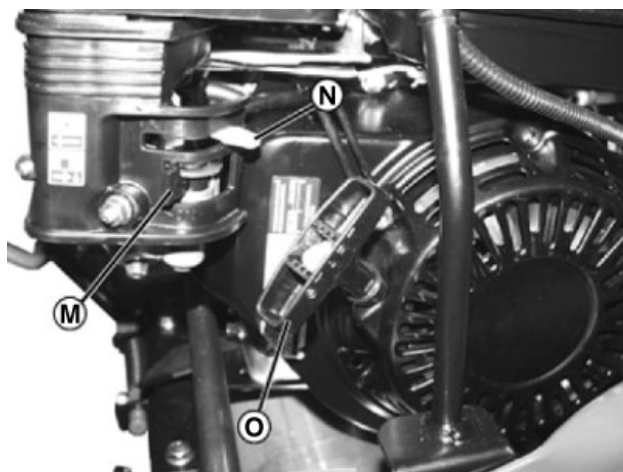
Obsluha ovládacích prvků



A— Páka škrticí klapky
B— Diagnosticická kontrolka
C— Táhlo přítomnosti obsluhy
D— Páka parkovací brzdy
E— Regulace vzdálenosti mezi průchody nože (FOC)
F— Počítadlo provozních hodin

G— Spínač sečení/lapování
H— Spínač světel (volitelné vybavení)
I— Spínač vývodového hřídele
J— Spínač chodu/zastavení
K— Seřizovací páka řídicí rukojeti
L— Zásuvka Service Advisor

TC670534—UN—17JUL25



TC671582—UN—24APR25

Ovládací prvky motoru

M—Ventil zastavení dodávky paliva

N—Páčka sytiče

O—Startovací rukojeť

Ik2daiz,1745060391525-16-19APR25

Provoz

Každodenní kontrolní pracovní list

- ☐ Zkontrolujte bezpečnostní systém.

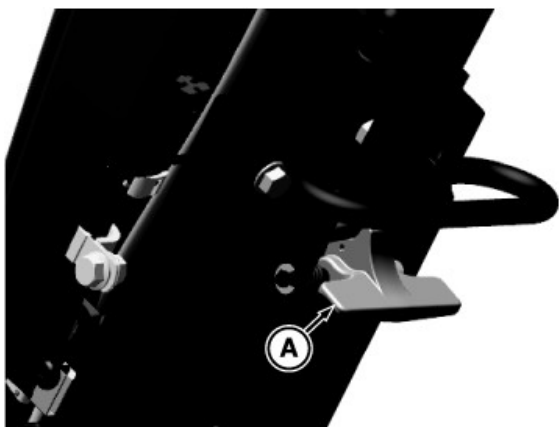
OUMX068,00001D9-16-15MAR17

Zabraňte poškození plastových nebo lakovaných ploch

- Neotírejte plastové díly bez předchozího opláchnutí. Při použití suché tkaniny můžete způsobit poškrábání.
- Plastové nebo lakované plochy mohou být poškozeny repelenty proti hmyzu. Neprovádějte postřik repelenty proti hmyzu v blízkosti stroje.
- Dávejte pozor, abyste nerozlili palivo na stroj. Palivo může způsobit poškození povrchu. Rozlité palivo ihned vytřete.
- Dlouhodobé působení slunečního světla způsobuje poškození povrchu kapoty.

OOU1082,000646B-16-15FEB13

Seřízení výšky řídicí rukojeti

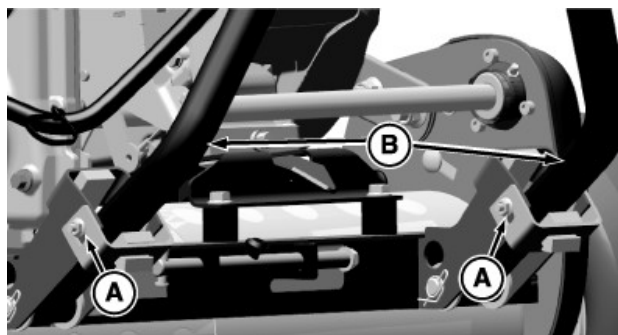


TC102374—UN—19JUL22

1. Zvedněte seřizovací páku řídicí rukojeti (A) nahoru.
2. Posuňte řídicí rukojeť nahoru nebo dolů a upravte výšku.

h2ac9y3,1658244393518-16-19JUL22

Nastavení úhlu řídicí rukojeti



TC102375—UN—19JUL22

1. Povolte dva šrouby (A) na každé straně konzoly.
2. Zvedněte základnu řídicí rukojeti (B) a posuňte ji do jedné z poloh pro nastavení úhlu.
3. Utáhněte dva šrouby (A) na každé straně.

h2ac9y3,1658244518712-16-19JUL22

Použití ovládacích prvků

Použití spouštěcího spínače

Zatlačte páčkový přepínač dopředu, aby došlo k spuštění motoru.

- Přitáhněte páčkový přepínač dozadu (směrem k obsluze), aby došlo k zastavení motoru.

Použití táhla přítomnosti obsluhy

⚠ POZOR: Nebezpečí úrazu! Tento stroj je vybaven systémem vyžadujícím přítomnost obsluhy, který chrání obsluhu stroje a okolo stojící osoby. Nepokoušejte se provádět úpravy funkce tohoto systému.

DŮLEŽITÉ: Zabraňte poškození! Strojem se nepokoušejte pohybovat použitím táhla přítomnosti obsluhy. Táhlo není konstruováno tak, aby uneslo hmotnost stroje.

Zapnutí trakce (jízda vpřed):



TC680528—UN—16JUL25

1. Přestavte táhlo přítomnosti obsluhy doleva.



TC680529—UN—16JUL25

2. Přitiskněte táhlo přítomnosti obsluhy k řídicí rukojeti.

POZNÁMKA: Vřeteno se začne otáčet, pokud je spínač vývodového hřídele (modely E-Cut) nebo rukojeť spojky vřetena (modely SL) v zapnuté poloze.

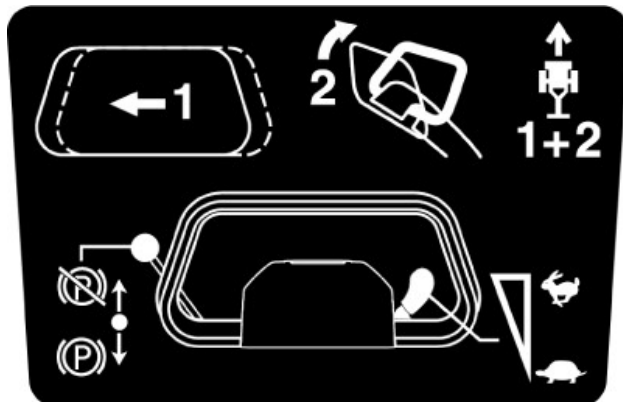
Vypnutí trakce (zastavení jízdy vpřed):



TC680527—UN—16JUL25

Uvolněte pojistku přítomnosti obsluhy.

POZNÁMKA: Po uvolnění táhla dojde k zastavení pohybu vpřed i vřetena. Motor (pokud je součástí výbavy) by měl zůstat v chodu.



TC678229—UN—24JUN25

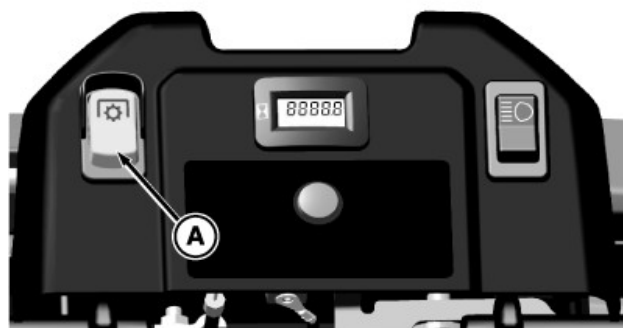
Použití parkovací brzdy

Uvolněte táhlo přítomnosti obsluhy a přitáhněte páku brzdy směrem dozadu pro zastavení pohybu sekačky.

Ovládání spínače Sekání/Lapování

Spínač Sekání/Lapování musí být v poloze SEKÁNÍ při každé sekačí nebo přepravní operaci. Poloha LAPOVÁNÍ je používána pouze během údržby stroje. (Viz Lapování žacích jednotek v kapitole ÚDRŽBA.)

Použití spínače vývodového hřídele



TC102365—UN—19JUL22

Stisknutím spínače zadního vývodového hřídele do zapnuté polohy (A)

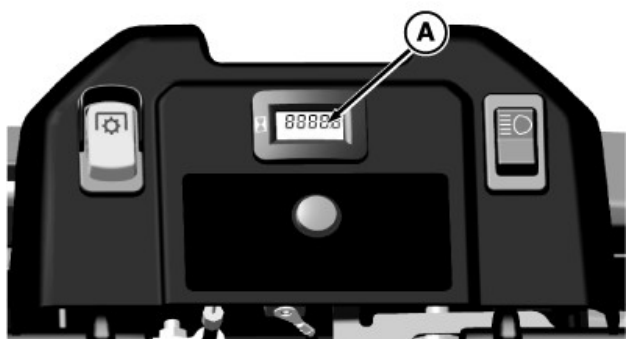
se spustí žací jednotka pro sečení pouze v případě, že jsou splněny všechny následující podmínky:

- Táhlo přítomnosti obsluhy je posunuto a přitisknuto k ovládací rukojeti (zapnuta jízda vpřed).
- Parkovací brzda je odbrzděna.
- Spínač Lapování/Sekání je v poloze pro SEKÁNÍ.
- Stisknutím spínače vývodového hřídele do zapnuté polohy se spustí žací jednotky pro lapování pouze v případě, že jsou splněny všechny následující podmínky.

- Spínač Lapování/Sekání je v poloze pro LAPOVÁNÍ.
- Parkovací brzda je zabrzděna.

lk2daiz,1752058528442-16-16JUL25

Počítadlo provozních hodin stroje



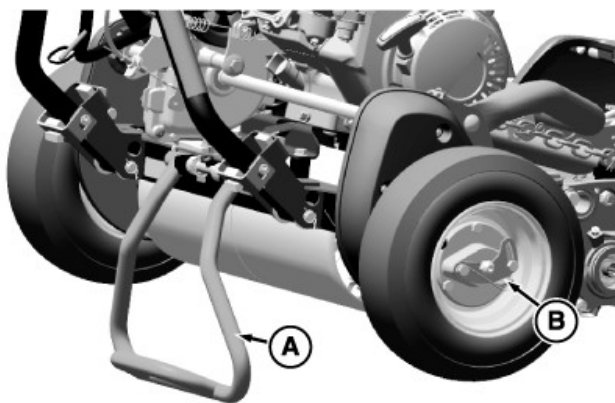
TC102366—UN—19JUL22

Počítadlo provozních hodin stroje (A) zaznamenává aktuální provozní dobu motoru a je odstupňováno na intervaly v délce 1/10 hodiny. Může být použito pro stanovení intervalů údržby stroje a pro dokumentaci prováděné údržby.

Chcete-li zkontrolovat počítadlo provozních hodin, bezpečně zaparkujte stroj (viz Bezpečné parkování v oddílu Bezpečnost).

lk2daiz,1751034650051-16-27JUN25

Demontáž přepravních kol



TC102367—UN—19JUL22

Konstrukce stojanu se může lišit

1. Umístěte stroj na stojan (A).
2. Uvolněte západku (B) a odsuňte kolo z hřídele. Stejný postup zopakujte i na druhé straně.

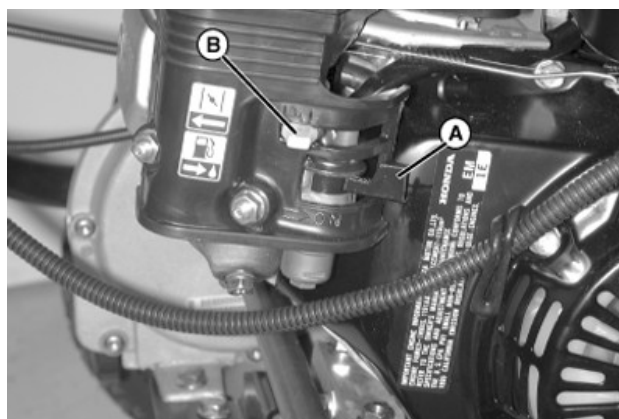
h2ac9y3,1658229840583-16-19JUL22

Spouštění motoru

POZOR: Nebezpečí úrazu!

- Výfukové plyny motoru obsahují oxid uhelnatý a mohou způsobit vážné zdravotní potíže, nebo smrt.
- Před uvedením motoru do chodu přemístěte stroj na otevřené prostranství.
- Nenechávejte stroj v činnosti v uzavřeném prostoru bez odpovídajícího odvětrávání.
- Připojte nástavec k výfukovému potrubí motoru pro odvádění výfukových plynů mimo prostor.
- Nechejte vniknout do pracovního prostoru čerstvý vzduch, aby došlo k odvětrání výfukových plynů.

1. Zabrzděte parkovací brzdu.
2. Vypněte spojky pohonu.
3. Zatlačte spouštěcí spínač dopředu do polohy pro chod motoru.
4. Nastavte plynovou páku do polohy pro střední otáčky.



TCAL41482—UN—22JAN13

5. Ventil přívodu paliva (A) otočte do pozice ZAPNUTO.
6. Nastavte sytič (B) do zavřené polohy.
7. Zatáhněte za startovací rukojeť.

POZNÁMKA: Nedojde-li k nastartování motoru ani po třech pokusech, nastavte sytič do otevřené polohy.

8. Po nastartování motoru nastavte sytič do otevřené polohy.
9. Před zahájením práce nechejte motor zahřát na provozní teplotu.

OUO1082,0006470-16-24JUN15

Zastavení motoru

1. Uvolněte táhlo pro kontrolu přítomnosti obsluhy.

2. Přitáhněte páčku škrticí klapky zcela dozadu (směrem k obsluze). Nechejte motor 2 až 4 minuty v chodu ve volnoběžných otáčkách, aby došlo k jeho vychladnutí.

POZNÁMKA: Nebude-li sekačka používána delší dobu, uzavřete ventil pro přívod paliva (A) a nechejte motor v chodu, dokud nedojde ke spotřebování zbývajících paliva z karburátoru a k zastavení motoru (motor bude pokračovat v chodu několik minut).

3. Nastavte spouštěcí spínač dozadu (směrem k obsluze) do polohy STOP.

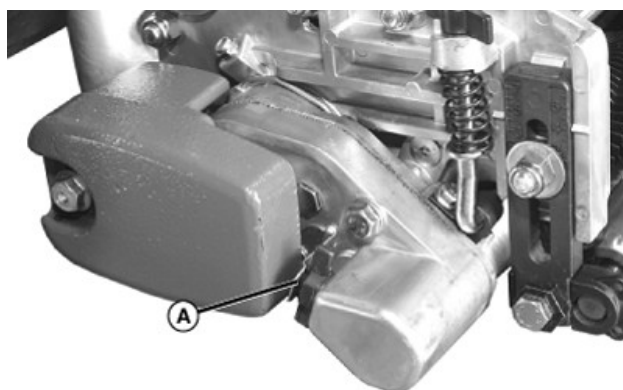


TCAL41483—UN—22JAN13

4. Nastavte uzavírací ventil přívodu paliva (A) do uzavřené polohy.

OUO1082.0006471-16-15FEB13

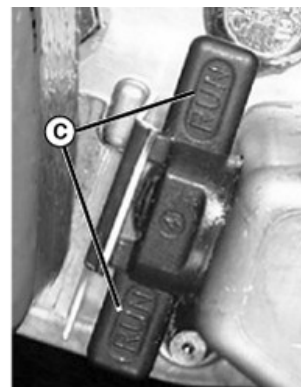
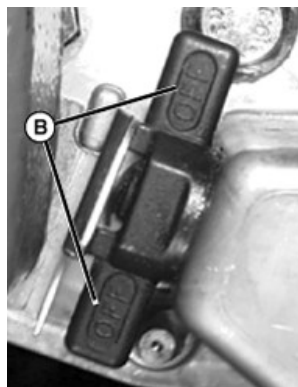
Obsluha kondicionéru trávnicku nebo rotačního kartáče na trávnick (volitelné příslušenství)



TCAL41484—UN—22JAN13

Rotační kartáč se ovládá otočným ovladačem (A) na převodové skříni žací jednotky.

POZNÁMKA: Před provozem vždy uvolněte táhlo pro kontrolu přítomnosti obsluhy, zatáhněte parkovací brzdu a nastavte spínač vývodového hřídele do vypnuté polohy. Zkontrolujte, zda se vřeteno úplně zastavilo.

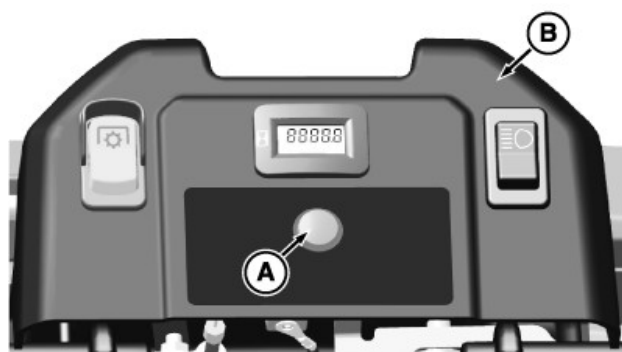


TCAL41485—UN—22JAN13

- Kondicionér trávnicku nebo rotační kartáč je ve vypnuté poloze (neutrál), je-li ovladač ve svislé poloze a slovo OFF (B) je viditelné na obou koncích.
- Chcete-li kondicionér trávnicku nebo rotační kartáč na trávnick zapnout, otočte ovladač o 180° tak, aby bylo na obou koncích viditelné slovo RUN (C).

OUO1082.0006472-16-15FEB13

Obsluha systému E-Cut Hybrid



TC102368—UN—19JUL22

Po nastartování motoru se na chvíli rozsvítí diagnostická kontrolka (A) na krytu ovládací rukojeti (B) (jedno rychlé bliknutí, po kterém bude následovat bliknutí v trvání 2 až 3 sekund). Tímto způsobem je indikována aktivace řídicí jednotky systému E-Cut Hybrid s napájecím napětím 48 V.

Bude-li řídicí jednotka systému E-Cut Hybrid během provozu detekovat abnormální stav nebo závadu stroje, bude na kontrolce (A) během chodu motoru blikat číslo diagnostického kódu. Číslo kódu se objeví jako jeden pulz nebo řada pulzů, po kterých bude následovat krátká pauza a další samostatný pulz nebo řada pulzů. Kód nebo kódy se budou opakovat až do okamžiku vypnutí motoru.

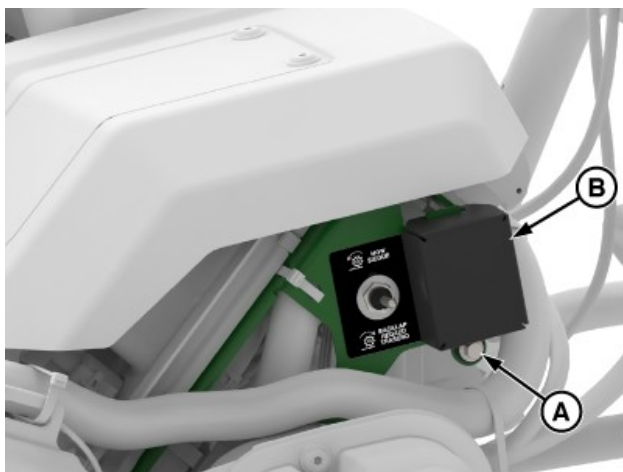
POZNÁMKA: Bude-li během chodu motoru v nižších než polovičních otáčkách zobrazen diagnostický kód E-Cut, zvýšte otáčky na maximální hodnotu a pokračujte v práci se strojem. Bude-li kód zobrazen i nadále, kód (nebo kódy) si poznamenejte a vypněte motor. Další informace najdete v oddílech Údržba elektrické soustavy a Zjišťování a odstraňování závad.

Řídicí jednotka může v závislosti na typu detekovaného kódu automaticky vypnout a zastavit otáčení vřetena. Diagnostická kontrolka jednou rychle blikne a potom bude následovat bliknutí v trvání 2 až 3 sekund. Řídicí jednotku lze resetovat tímto způsobem:

1. Nastavte spínač vývodového hřídele (PTO) do vypnuté polohy a potom znovu do zapnuté polohy. Pokud se nezobrazí žádné kódy a obnoví se otáčení vřetena, pokračujte v práci se strojem. Jestliže diagnostická kontrolka jednou rychle blikne a potom následuje bliknutí o délce 2 až 3 sekundy, přejděte k následujícímu kroku.
2. Vytáhněte spínač chodu/zastavení do polohy STOP, aby se motor zastavil. Zatlačte spínač chodu/zastavení do polohy pro provoz, nastartujte motor a zapněte pohon žací jednotky. Pokud se nezobrazí žádné kódy a obnoví se otáčení vřetena, pokračujte v práci se strojem.
3. Pokud se zobrazí nějaký kód nebo nelze obnovit otáčení vřetena, zastavte stroj. Další informace najdete v oddílech Údržba elektrické soustavy a Zjišťování a odstraňování závad.

h2ac9y3,1658230743699-16-19JUL22

Nastavení vzdálenosti mezi průchody nože (FOC)



TC678237—UN—25JUN25

POZNÁMKA: Nastavení vzdálenosti mezi průchody nože je přístupné po demontáži krytu.



TC678238—UN—25JUN25

Otáčky vřetena mohou být nastaveny v závislosti na typu použité vřetenové sekačky, typu použité žací jednotky a na výšce a stavu trávy. Nastavte ovládání (A) frekvence střihu (FOC) tak, aby odpovídalo specifické aplikaci. (Viz Nastavení vzdálenosti mezi průchody nože v oddílu ÚDRŽBA.)

lk2daiz,1751034901358-16-27JUN25

Testování bezpečnostních systémů



TCT005796—UN—08NOV12

⚠ POZOR: Nebezpečí úrazu! Výfukové plyny motoru obsahují oxid uhelnatý a mohou způsobit vážné zdravotní potíže, nebo smrt.

- Před uvedením motoru do chodu přemístěte stroj na otevřené prostranství.
- Nenechávejte stroj v činnosti v uzavřeném prostoru bez odpovídajícího odvětrávání.
- Připojte nástavec k výfukovému potrubí motoru pro odvádění výfukových plynů mimo prostor.
- Umožněte přívod čerstvého vzduchu do pracovního prostoru, aby bylo zajištěno odvádění výfukových plynů.

Bezpečnostní systémy namontované na Vašem stroji musí být zkontrolovány před každým použitím stroje.

Před prováděním těchto kontrol bezpečnostních systémů prostudujte návod k použití stroje a důkladně se seznámte s obsluhou stroje.

Při kontrole běžného provozu stroje postupujte podle níže uvedené procedury.

Pokud je během některé z těchto procedur zjištěna závada stroje, nepracujte se strojem. **Požádejte o údržbu svého autorizovaného prodejce John Deere.**

Testy provádějte vždy na volném otevřeném prostranství. Zajistěte, aby se okolostojící osoby nezdržovaly v blízkosti stroje.

OUMX068,0000775-16-08MAY14

Zkouška parkovací brzdy

1. Zajistěte parkovací brzdu.
2. Ponechte motor v činnosti při nízkých otáčkách ve volnoběhu.
3. Zapněte jízdu vpřed pomocí táhla přítomnosti obsluhy.

Výsledek: Motor by se měl zastavit, aniž by došlo k pohybu sekačky.

lk2daiz,1751035335307-16-27JUN25

Zkouška spouštěcího spínače

1. Překlopte spouštěcí spínač dozadu (směrem k obsluze) do polohy STOP.
2. Zatáhněte za rukojeť spouštěče.

Důsledek: Motor by se neměl rozběhnout.

OUO1082,0006477-16-15FEB13

Zkouška táhla pro kontrolu přítomnosti obsluhy

1. Pracujte se strojem na volné ploše.
2. Uvolněte táhlo pro kontrolu přítomnosti obsluhy.

Důsledek: Žací vřeteno by se mělo přestat otáčet a stroj by měl zastavit pohyb dopředu. Motor musí pokračovat v činnosti.

OUO1082,0006478-16-15FEB13

Nouzové zastavení

⚠ POZOR: Nebezpečí úrazu! Stroj může být nestabilní, pokud dojde k jeho náhlému zastavení. Nezastavujte náhle, pokud se nejedná o nouzovou situaci.

1. Uvolněte pojistku přítomnosti obsluhy.
2. Zajistěte parkovací brzdu.
3. Nastavte spouštěcí spínač do polohy vypnuto.

OUO1082,0006479-16-28NOV22

Přeprava stroje na přívěsu

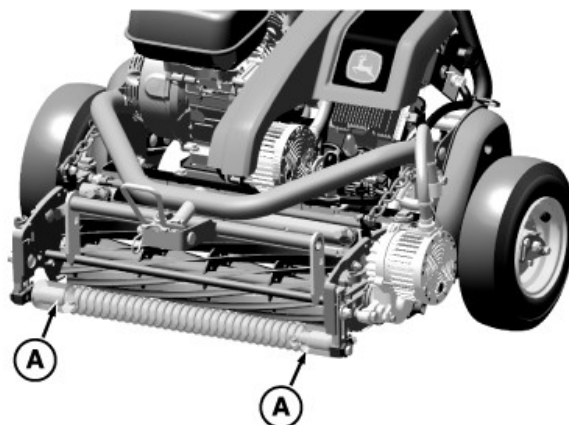
Ujistěte se, zda je přívěs vybaven osvětlením a značením vyžadovaným platnými předpisy.

⚠ POZOR: Nebezpečí úrazu! Při vykládání nebo nakládání stroje na přívěs nebo nákladní vozidlo dbejte zvýšené opatrnosti.

Zavřete uzavírací ventil přívodu paliva, pokud je jím stroj vybaven.

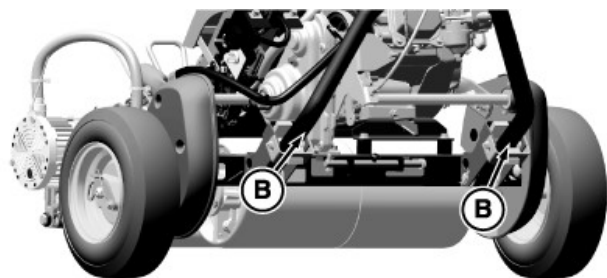
POZNÁMKA: Nosnost přívěsu musí být vyšší než součet hmotnosti stroje a hmotnosti nářadí. (Viz kapitola Technické údaje v návodu k obsluze.)

1. Zaparkujte přívěs na vodorovném povrchu.
2. Najedzte na přívěs směrem dopředu.
3. Zajistěte parkovací brzdu.
4. Zastavte motor stroje.
5. Stroj se zavíráním přívodu paliva: Uzávěr přívodu paliva otočte do polohy ZAVŘENO.



TC102369—UN—19JUL22

6. Na obou stranách předního válce v bodech (A) připevněte přední část stroje k přívěsu pomocí pevných upínacích pásů, řetězů nebo lan. Upínací pásy musí směřovat dolů a od stroje.



TC102370—UN—19JUL22

7. Na obou stranách ovládací rukojeti v bodech (B) připevněte zadní část stroje k přívěsu pomocí pevných upínacích pásů, řetězů nebo lan. Upínací pásy musí směřovat dolů a od stroje.

h2ac9y3,1658234562981-16-19JUL22

Provoz žacích jednotek

Zapojení žací jednotky

⚠ POZOR: Nebezpečí úrazu!

- Žací nože jsou ostré a velmi rychle se otáčejí:
- Během provozu stroje udržíte ruce a nohy mimo dosah žacích vřeten.
- Před zapojením žacích vřeten zkontrolujte, zda se v okolí nenachází žádné osoby nebo děti.

POZNÁMKA: Během přepravy stroje musí být spínač vývodového hřídele (PTO) v poloze vypnuto.

1. Zapojte upravovač greenu (GTC) (je-li ve vybavení stroje).
2. Se zapnutým motorem přesuňte páčku škrticí klapky dopředu do polohy pro vysoké otáčky.
3. Uvolněte páku parkovací brzdy a nastavte spínač vývodového hřídele (PTO) do polohy zapojeno.
4. Posuňte táhlo přítomnosti obsluhy a přitlačte jej k ovládací rukojeti, aby došlo k zapnutí žací jednotky a zahájení jízdy vpřed.

POZNÁMKA: Nesnižujte otáčky motoru na méně než 50 %. Objeví-li se kód problému s nízkým napětím, zvýšte otáčky.

5. Na místech, kde je omezena hluchnost motoru nebo jiných zařízení, mohou být otáčky sníženy na nižší hodnotu. Podle snížení rychlosti motoru se snižuje i jezdová rychlost.

Ovládání frekvence střihu (FOC) na tomto stroji zůstane synchronizováno s rychlostí jezdby a rychlostí otáčení vřeten při nastavení jakýchkoli otáček.

Ik2daiz,1751035438439-16-27JUN25

Nouzové zastavení – žací jednotka

POZNÁMKA: Během sečení lze otáčení vřeten v nouzových případech zastavit třemi způsoby:

- Uvolněte táhlo pro kontrolu přítomnosti obsluhy od ovládací rukojeti. Dojde k zastavení otáčení vřeten a k zastavení pohybu směrem vpřed.
- Nastavte spínač vývodového hřídele (PTO) do polohy odpojeno. Dojde k zastavení otáčení vřeten a stroj bude pokračovat v pohybu směrem vpřed.
- Nastavte spouštěcí spínač do polohy STOP. Motor se zastaví. Dojde k zastavení otáčení vřeten a k zastavení pohybu směrem vpřed.

POZNÁMKA: Při dohlazování žací jednotky mohou být pro zastavení otáčení vřeten v nouzových případech použity čtyři způsoby:

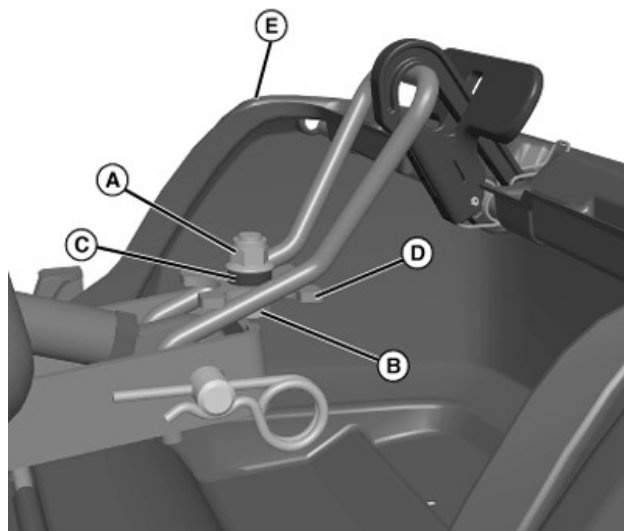
- Nastavte spínač Sečení-dohlazování do polohy pro SEČENÍ. Otáčení vřeten se zastaví.
- Uvolněte parkovací brzdou. Otáčení vřeten se zastaví.
- Nastavte spínač vývodového hřídele (PTO) do polohy odpojeno. Otáčení vřeten se zastaví.
- Nastavte spouštěcí spínač do polohy STOP. Motor se zastaví a zastaví se také otáčení vřeten.

OUO1082,000647C-16-15FEB13

Seřízení výšky koše na trávu (západkový typ)

DŮLEŽITÉ: Zabraňte poškození! Seřízení zajišťuje, že se koš nedotýká povrchu trávníku/země.

POZNÁMKA: Utáhněte šroub (B) klíčem, přičemž povolte nebo utáhněte pojistnou matici (A).



TCAL41491—UN—22JAN13

1. Povolte a demontujte pojistnou matici (A) ze šroubu (B).
2. Nad nebo pod desku (D) umístěte podložky (C) tak, aby zachytný koš (E) byl ve správné výšce.
3. Namontujte a utáhněte pojistnou matici.

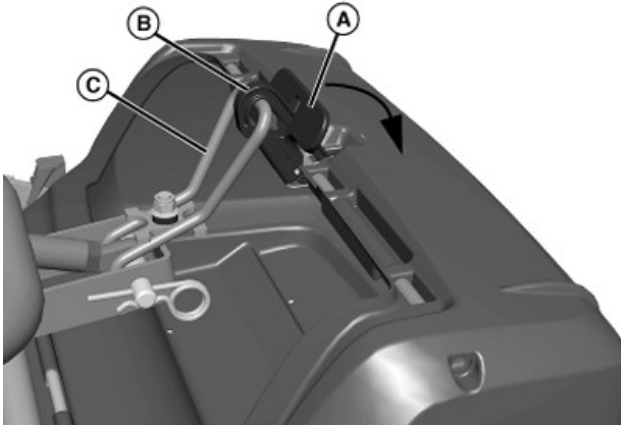
MX52301,0000638-16-10JUL15

Nasazení a sejmutí koše na trávu (západkový typ)

Demontáž

DŮLEŽITÉ: Nebezpečí úrazu! Správná orientace závěsu koše je zobrazena výše. Pokud je závěs nainstalován obráceně, je koš v kontaktu se zemí/trávníkem.

1. Uvolněte táhlo přítomnosti obsluhy, aby došlo k uvolnění páky pojezdové spojky a k zastavení otáčení vřetena.
2. Zajistěte parkovací brzdu.
3. Stiskněte spínač vývodového hřídele (PTO) a ověřte, zda se vřeteno zcela zastavilo.



TCAL41492—UN—22JAN13

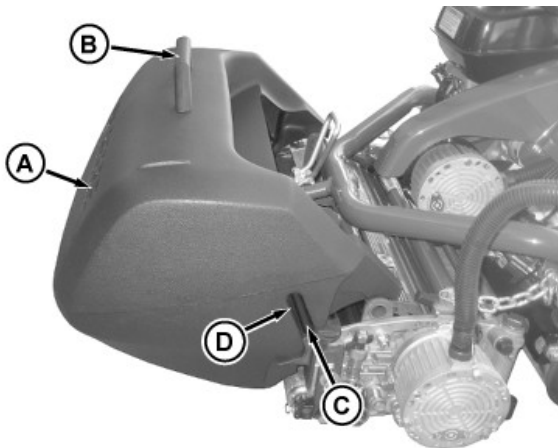
4. Stlačte rameno (A) na držáku (B), aby se záchytný koš uvolnil ze závěsu (C).
5. Zvedněte držák a sejmete jej ze závěsu.
6. Otočte koš z rámu žací jednotky směrem nahoru a vyprázdněte jej.

Montáž

1. Veďte vyrovnávací tyče v koši do drážek v bočních panelech žací jednotky.
2. Zajistěte držák (B) na závěsu (C).

MX52301,0000639-16-10JUL15

Demontáž a montáž sběrného koše (typ s přímou montáží)



TCT014137—UN—29JUL16

1. Pro demontáž sběrného koše uchopte madlo (B) a vytáhněte koš nahoru a z konzol (C).

2. Montáž sběrného koše (A):

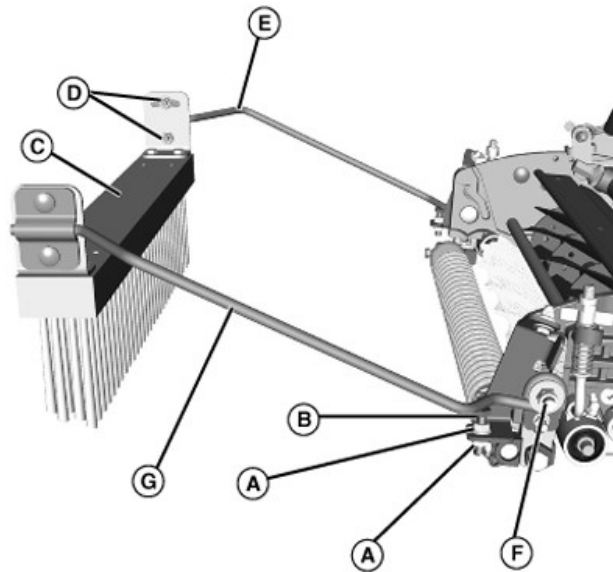
- a. Přidržte koš za madlo (B).
- b. Vyrovnajte výřezy (D) v koši s konzolami (C) na žací jednotce.

POZNÁMKA: Po montáži zkontrolujte pozici koše. Spodní okraj těsnění koše musí dosedat na horní část příčnicku v žací jednotce.

- c. Spusťte koš na konzoly.

MX52301,000063A-16-29JUL16

Obsluha kartáče na trávník



TCAL41626—UN—22JAN13

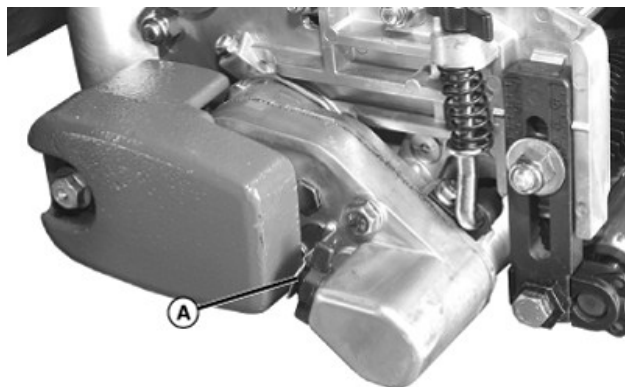
1. Nastavení kartáče:

- Chcete-li nastavit výšku kartáče, povolte dvě pojistné matice (A) a otáčejte šroubem (B), dokud nedosáhnete požadované výšky kartáče. Zopakujte postup na druhé straně. Utáhněte pojistné matice, abyste zajistili nastavenou výšku kartáče.
- Chcete-li nastavit sklon kartáče (C), povolte na každé straně dvě matice (D) a nastavte polohu kartáče na držících (E). Utažením matic zajistěte nastavenou polohu kartáče.

2. Chcete-li kartáč sejmut, odstraňte pojistnou matici (F), distanční kroužek a šroub a poté sejmete kartáč z vřetena společně s držáky (G).

OOU1082,000640C-16-18FEB13

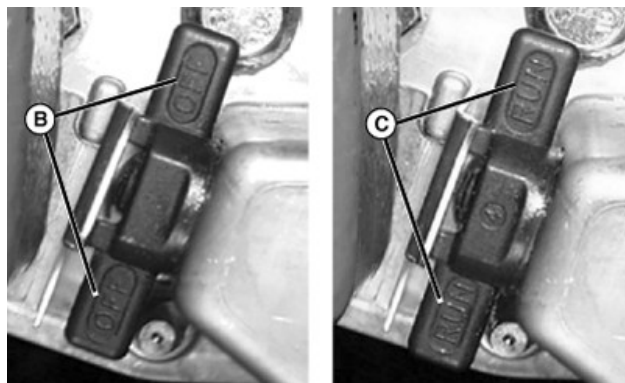
Obsluha rotačního kartáče (příslušenství na práni)



TCAL41493—UN—22JAN13

Rotační kartáč se ovládá otočným ovladačem (A) na převodové skřini žací jednotky.

POZNÁMKA: Před zahájením obsluhy vždy uvolněte táhlo pro kontrolu přítomnosti obsluhy, zatáhněte parkovací brzdou, nastavte spínač vývodového hřídele (PTO) do polohy odpojeno a ověřte, zda došlo k úplnému zastavení otáčení vřetena.

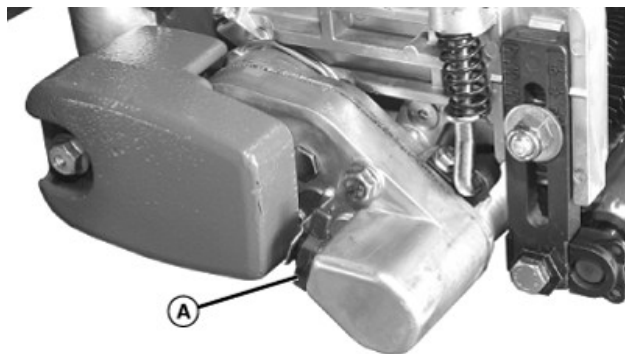


TCAL41494—UN—22JAN13

- Rotační kartáč je v neutrální poloze (není zapojen), je-li ovladač ve svislé poloze a heslo OFF (odpojeno) (B) je viditelné na obou stranách ovladače.
- Chcete-li rotační kartáč zapojit, otočte ovladač o 180° tak, aby bylo na obou stranách ovladače viditelné slovo RUN (Chod) (C).

OUC1082,000647F-16-15FEB13

Obsluha upravovače greenů (GTC) (příslušenství na práni)



TCAL41495—UN—22JAN13

- Upravovač greenů (GTC) je odpojen, je-li ovladač (A) ve svislé poloze.
- Chcete-li upravovač greenů (GTC) zapojit, otočte ovladač o 90° do vodorovné polohy.

DŮLEŽITÉ: Zabraňte poškození! Použijete-li kondicionér GTC nebo FTC ihned po svrchním hnojení, může dojít k rychlému opotřebení nožů. Po svrchním hnojení počkejte před použitím kondicionéru GTC nebo FTC alespoň tři dny.

- Kondicionér provádí mělký vertikální stříh. Nože jsou přizpůsobeny pro stříh výhonků a pro zvedání vodorovně ležícího rostlinného materiálu. Je důležité často a důkladně provádět kontrolu, aby nedošlo k poškození rostlin. Podle potřeby proveďte seřízení.

POZNÁMKA: Původní nastavení musí být stejné, jako je výška stříhu, aby se zabránilo poškození trávníku.

Pro hlubší sečení nastavte hodnotu přibližně 0,79 mm (0,032 palce) pod výšku stříhu.

1. Používáte-li upravovač greenů (GTC) poprvé, nastavte nože upravovače na stejnou výšku, jako je výška stříhu.
2. Během provozu upravovače greenů (GTC) podrobně a zblízka prozkoumejte každý green, zda se na něm nevyskytují nesrovnalosti nebo agresivní rostliny. Je-li to nutné, snižte průnik kondicionéru (GTC).
3. Zkontrolujte každý trávník 1–2 hodiny po stříhu. Zkontrolujte, zda trávník nemá tendenci k žloutnutí nebo hnědnutí. To by znamenalo poškození trávníku.
4. Zaznamenáte-li viditelnou zátěž, při příštím sečení snižte průnik kondicionéru GTC na 0,39 mm (0,016 palce).
5. Pokračujte v sečení a úpravě trávníku s tímto nastavením po dobu 3 až 5 dnů. Pravidelně kontrolujte poškození trávníku.
6. Nezaznamenáte-li žádné poškození, při příštím sečení zvýšte průnik kondicionéru trávníku GTC o

0,25 mm (0,010 palce). Kontrolujte, zda nedochází k nadměrně agresivnímu sečení. Provádějte sledování 2 až 3 dny a kontrolujte, zda nedochází k poškození trávníku.

7. Sečte s upravovačem greenu (GTC) s tímto nastavením, dokud nebude poškození viditelné. Poté znovu snižte průnik kondicionéru GTC o 0,25 mm (0,010 palce).

POZNÁMKA: Poškození trávníku je souhrnným výsledkem mnoha faktorů, jako jsou zavlažování, teplota, vlhkost, aplikace chemických prostředků, choroby a vrstva odumřelých rostlin.

Agresivita úprav trávníku vyžaduje nastavení a monitorování dle odlišnosti těchto faktorů.

V některých případech musí být frekvence úpravy trávníku také omezena.

OUO1082.0006480-16-24JUN15

Čištění žací jednotky

DŮLEŽITÉ: Zabraňte poškození! Po omytí žací jednotky namažte maznice a ložiska, aby došlo k odstranění vody.

Při odstraňování trávy ze žacích jednotek nepoužívejte proud vysokotlaké vody.

- Při omývání nesměřujte proud vysokotlaké vody na těsnění motoru žací jednotky. Při ochlazování by se voda mohla dostat do ložisek.
- Při omývání stroje a vřeten používejte velké množství nízkotlaké vody.
- Nepoužívejte pro čištění míst s elektrickými komponenty vodu. Dostane-li se voda do elektrických komponentů, může dojít k provozním problémům.
- Pro čištění vzduchových filtrů používejte proud stlačeného vzduchu, ne vodu. Při čištění snižte tlak vzduchu na hodnotu nižší než 210 kPa (2,10 bar; 30 psi).
- Před mazáním očistěte mazničky. Ztracené nebo poškozené maznice ihned nahraďte novými.

OUO1082.0006481-16-24JUN15

Servisní intervaly

Údržba stroje

DŮLEŽITÉ: Zabraňte poškození! Vysokotlaké mytí může poškodit díly stroje.

Při práci v extrémních provozních podmínkách je třeba zkrátit intervaly údržby:

- Při práci za extrémně vysokých teplot, v nadměrně prašném prostředí nebo jiných nepříznivých podmínkách dochází ke znečištění nebo ucpání součástí motoru.
- Pokud je stroj dlouhodobě používán při nízkých nebo volnoběžných otáčkách motoru nebo opakovaně jen po krátkou dobu, může dojít ke zhoršení kvality motorového oleje.

Při provádění pravidelné údržby Vašeho stroje používejte následující tabulky intervalů údržby.

Zaparkujte vozidlo bezpečným způsobem. (Viz kapitola Bezpečné parkování stroje v části Bezpečnost.)

OUMX068,000052F-16-23NOV21

Před každým použitím

- Kontrola motorového oleje.
- Zkontrolujte bezpečnostní systém.

OUMX068,000019F-16-09SEP13

Po každém použití

- Zkontrolujte stav paliva a doplňte ho.
- Odstraňte ze stroje nečistoty.
- Odstraňte zbytky a nečistoty z žacích jednotek a z přídatných zařízení.
- Po umytí stroj promažte.

OUMX068,00001A1-16-09SEP13

Záběh (po prvních 5 provozních hodinách)

- Zkontrolujte trakční hnací řemen

OUMX068,00001A0-16-09SEP13

Záběh (po prvních 20 provozních hodinách)

- Vyměňte motorový olej.
- Vyčistěte odkalovací nádobku pro palivo.

OUMX068,00001A2-16-09SEP13

Záběh (po prvních 50 provozních hodinách)

- Zkontrolujte napnutí řetězu.
- Výměna převodového oleje.

OUMX068,00001A3-16-09SEP13

Vždy po 50 hodinách provozu

- Namažte součásti trakčního a brzdového spojovacího mechanismu.
- Namažte součásti táhla přítomnosti obsluhy.
- Namažte ložiska hnací kladky.

h2ac9y3,1657796554610-16-14JUL22

Vždy po 100 hodinách provozu

- Zkontrolujte vzduchový filtr motoru a v případě potřeby jej vyčistěte.
- Zkontrolujte svíčku, očistěte elektrody a v případě potřeby upravte jejich vzdálenost.
- Zkontrolujte převodový olej.
- Zkontrolujte lapač jisker a v případě potřeby jej vyčistěte.
- Vyčistěte sedimentační nádobu paliva.
- Vyčistěte palivový filtr v přípojkce palivové nádrže.
- Zkontrolujte napnutí hnacího řemene.
- Vyměňte motorový olej.

h2ac9y3,1657796535593-16-14JUL22

Vždy po 200 hodinách provozu

- Utáhněte upínací pouzdro na kondicionéru trávniku nebo na hřídeli rotačního kartáče (jsou-li součástí výbavy stroje).

OUMX068,00001D7-16-13SEP13

Vždy po 300 hodinách provozu

- Vyměňte papírovou vložku vzduchového filtru motoru.
- Zkontrolujte napnutí řetězu.
- Vyměňte svíčku.
- Zkontrolujte řemen alternátoru.
- Zkontrolujte volnoběžné otáčky motoru.
- Namažte drážky výstupního hřídele převodovky.

lk2daiz,1751035531028-16-23JUL25

Vždy po 500 hodinách provozu nebo jednou ročně

- Zkontrolujte vůli ventilů.
- Zkontrolujte ventily.
- Odstraňte usazeniny ze spalovací komory.
- Namažte trakční hnací řetězy.

lk2daiz, 1751035575865-16-23JUL25

Mazání při údržbě

Mazací tuk

DŮLEŽITÉ: Zabraňte poškození! Používejte doporučená maziva John Deere, aby nedocházelo k poškození nebo nadměrnému opotřebování součástí.

Doporučená maziva John Deere jsou účinná při teplotách v rozsahu -29 až 135 °C (-20 až 275 °F).

Při teplotách mimo tento rozsah se obraťte na svou servisní dílnu pro použití speciálních maziv.

Jsou doporučovány níže uvedené mazací tuky:

- Mazivo pro žací jednotky se speciálním účelem (golfové a dostihové trávníky) společnosti John Deere
- Víceúčelový mazací tuk John Deere Multi-Purpose SD Polyurea

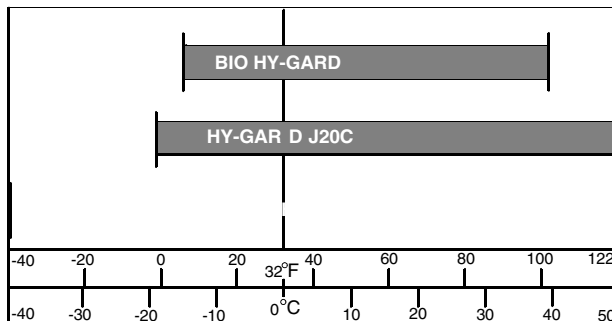
Pokud nepoužíváte žádná z doporučených maziv, musí být používána alespoň maziva s klasifikací NLGI č. 2.

Práce v podmínkách s vysokou vlhkostí, nebo při vysokých otáčkách může vyžadovat použití speciálního tuku. Další informace Vám poskytne servisní středisko prodejce.

OUMX068,00001DB-16-24JUN15

Převodový a hydraulický olej

DŮLEŽITÉ: Zabraňte poškození! Stroj je od výroby naplněn převodovým/hydraulickým olejem John Deere HY-GARD™ (J20C). NESMĚŠUJTE oleje různých druhů. NEPOUŽÍVEJTE olej do automatických převodovek typu F.



TCAL41496—UN—22JAN13

Použijte olej s takovou viskozitou, která vyhovuje očekávané teplotě vzduchu v době mezi výměnami oleje.

Doporučujeme Vám převodový/hydraulický olej John Deere J20C Hy-Gard™.

Je-li vyžadováno použití biologicky odbouratelného oleje, použijte olej John Deere BIO Hy-Gard™.

OOU1082,0006490-16-24JUN15

Biologicky odbouratelný olej

Aplikace

DŮLEŽITÉ: Zabraňte poškození! S výjimkou oleje BIO HY-GARD™ se použití biologicky odbouratelných olejů nedoporučuje.

Pokud je nutné nebo žádoucí použít biologicky odbouratelné mazivo, doporučujeme Vám použít typ Bio Hy-Gard™. Mazivo Bio Hy-Gard™ lze používat při sečení za běžných podmínek.

NEPOUŽÍVEJTE ve strojích biologicky odbouratelná maziva při následujících činnostech:

- Skalpování trávníku.
- Jakákoli vertikutace při teplotách vyšších než 32 °C (90 °F).
- Smíchání biologicky odbouratelného oleje s minerálním olejem omezuje odbouratelnost maziva ve stroji. Smícháním oleje Hy-Gard™ s olejem Bio Hy-Gard™ nedochází ke snížení výkonnosti výsledného maziva.

Provoz za nízkých venkovních teplot

V případě dlouhodobého skladování nádob nebo strojů s náplní Bio Hy-Gard™ za nízkých teplot je třeba učinit nezbytná opatření. Za následujících teplot lze očekávat zamrznutí oleje Bio Hy-Gard™:

- Skladování po dobu šesti měsíců při teplotě -18 °C až -23 °C (-1 °F až -10 °F)
- Skladování po dobu sedmi dnů při teplotě -23 °C až -26 °C (-10 °F až -15 °F)
- Skladování po dobu tří dnů při teplotě -26 °C až -29 °C (-15 °F až -20 °F)
- Skladování po dobu dvou dnů při teplotě -29 °C až -34 °C (-20 °F až -30 °F)
- Skladování po dobu jednoho dne při teplotě nižší než -34 °C (-30 °F)

DŮLEŽITÉ: Zabraňte poškození! Dokud olej BIO HY-GARD™ nedosáhne bezpečné provozní viskozity, stroj nespustíte ani s ním neprovádějte jiné operace.

- Při podezření zamrznutí maziva Bio Hy-Gard™ v nádrži nebo příslušenství JE NUTNÉ jej ohřát alespoň na 0 °C (32 °F). Teplotu udržíte po dobu 24–48 provozních hodin, aby se zajistilo dosažení bezpečné provozní viskozity kapaliny.

OOU1082,0006491-16-24JUN15

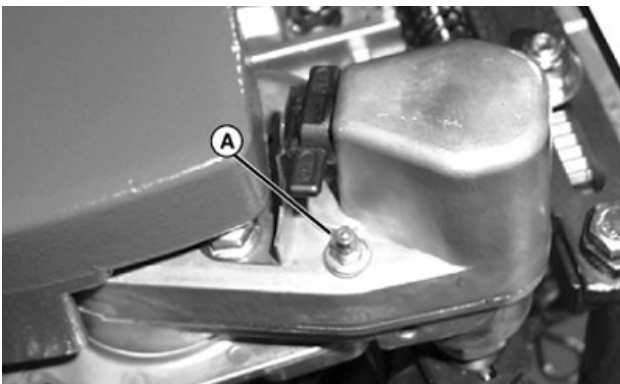
Přechod z oleje HY-GARD na olej BIO HY-GARD

Systém přecházející z oleje HY-GARD na olej BIO HY-GARD by měl dodržovat níže uvedený postup, aby byla zaručena maximální biodegradabilita maziva.

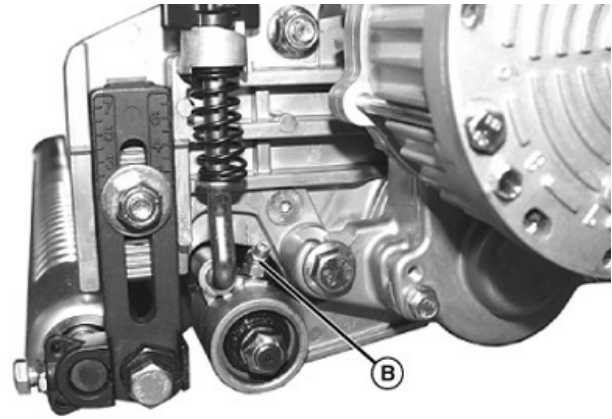
1. Zaparkujte stroj na rovné ploše.
2. Zastavte motor a zatáhněte parkovací brzdu.
3. Vypustěte olej z převodové skříně.
4. Naplňte převodovou skříň požadovaným množstvím oleje typu BIO HY-GARD.
5. Spustěte motor a nastavte střední volnoběžné otáčky.
6. Provedte několik cyklů spojky trakčního pohonu s odpojeným vývodovým hřídelem (PTO).
7. Zastavte motor a zkontrolujte množství oleje v převodové skříně. Doplňte potřebné množství oleje BIO HY-GARD.
8. Minimálně dvě hodiny pracujte se strojem v běžných provozních podmínkách.
9. Zopakujte kroky 1 až 7.
10. Dodržujte doporučený plán údržby.

OUM01082,0006492-16-15FEB13

Mazání kondicionéru trávníku nebo pohonu rotačního kartáče na trávník



TCAL41497—UN—22JAN13

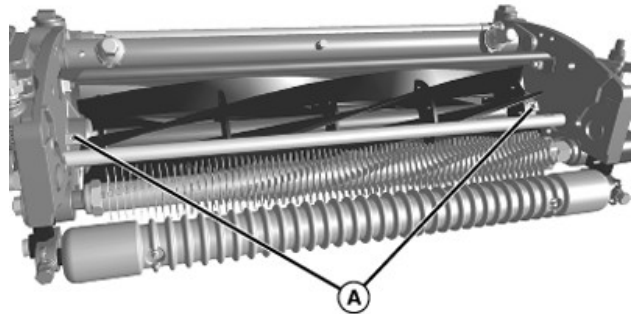


TCAL41498—UN—22JAN13

Provádějte mazání kondicionéru greenu (GTC) nebo převodové skříně rotačního kartáče (A) a ložiska nosného ramena (B) mazivem John Deere Golf and Turf Cutting Unit Grease.

OUMX068,00001DC-16-13SEP13

Mazání vřetena

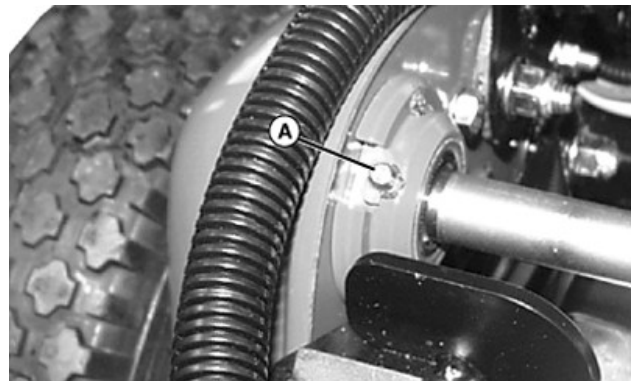


TCAL41499—UN—22JAN13

Naplňte maznice ložisek vřetena (A) na obou stranách mazivem John Deere Golf and Turf Cutting Unit Grease.

OUMX068,00001DD-16-13SEP13

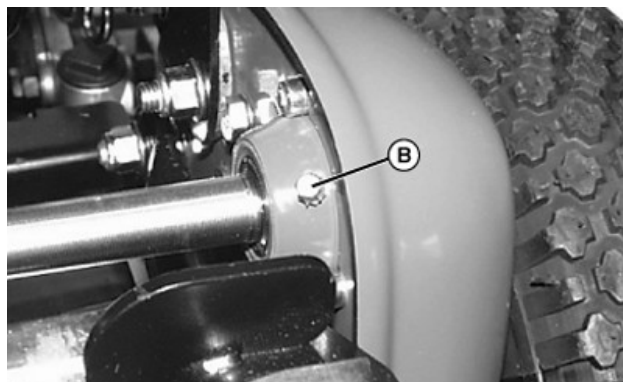
Mazání vstupů pohonů



TCAL41500—UN—22JAN13

Levá strana zobrazená zezadu.

1. Namažte vstup pohonu z levé strany hnacího řetězu v bodě (A) mazivem John Deere Multi-Purpose SD Polyurea nebo ekvivalentním univerzálním mazivem specifikace SAE.



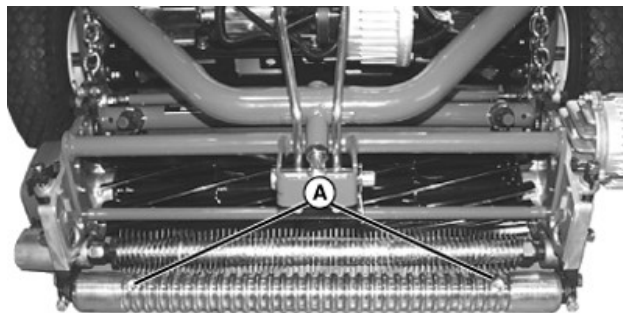
TCAL41501—UN—22JAN13

Pravá strana zobrazená zezadu.

2. Namažte vstup pohonu z pravé strany hnacího řetězu v bodě (B) mazivem John Deere Multi-Purpose SD Polyurea nebo ekvivalentním univerzálním mazivem specifikace SAE.

OOU1082.0006495-16-15FEB13

Mazání předního válce



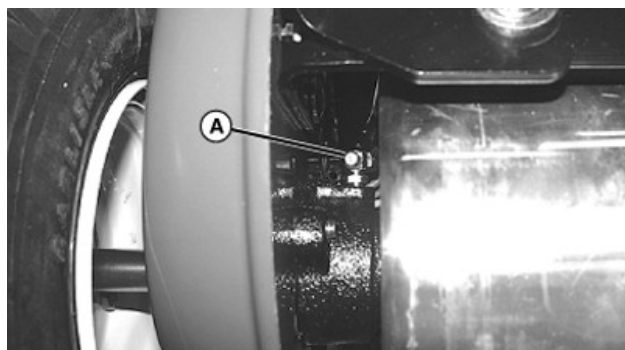
TCAL41502—UN—22JAN13

Zobrazená drážkovaná kladka

Namažte kladku v bodech (A) mazivem John Deere Multi-Purpose SD Polyurea nebo ekvivalentním univerzálním mazivem specifikace SAE.

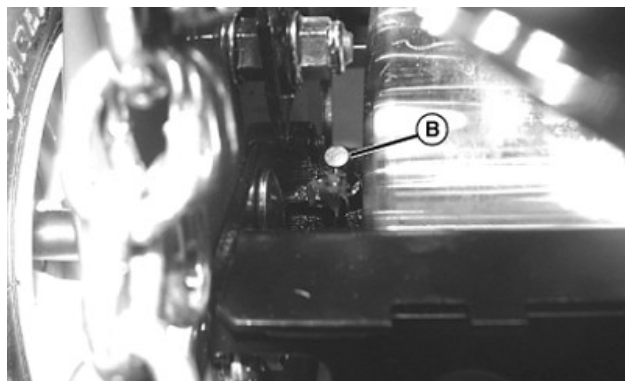
OOU1082.0006496-16-15FEB13

Mazání hnacího válce



TCAL41503—UN—22JAN13

Levá strana zobrazená zezadu.



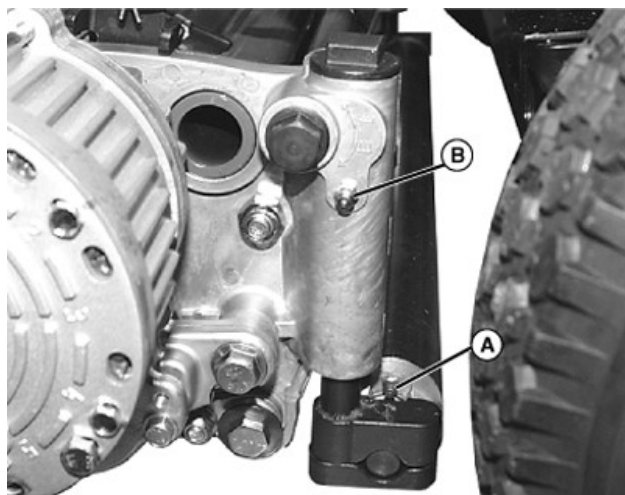
TCAL41504—UN—22JAN13

Pravá strana zobrazená zepředu.

Namažte hnací kladku v bodech (A a B) mazivem John Deere Multi-Purpose SD Polyurea nebo ekvivalentním univerzálním mazivem specifikace SAE.

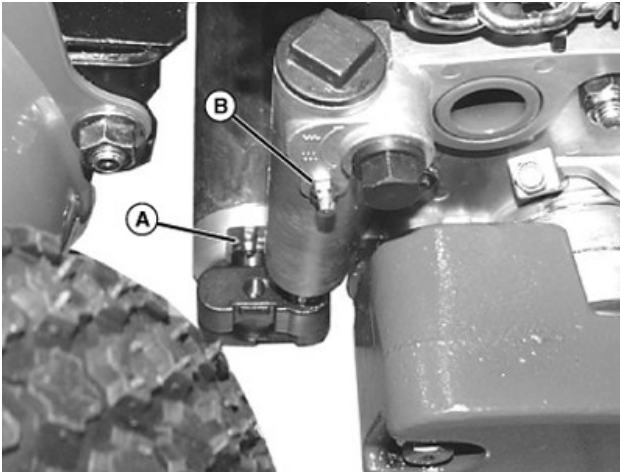
OOU1082.0006497-16-15FEB13

Mazání zadní kladky a seřizovačů výšky stříhu



TCAL41505—UN—22JAN13

Zobrazena levá strana.



TCAL41506—UN—22JAN13

Je zobrazena pravá strana.

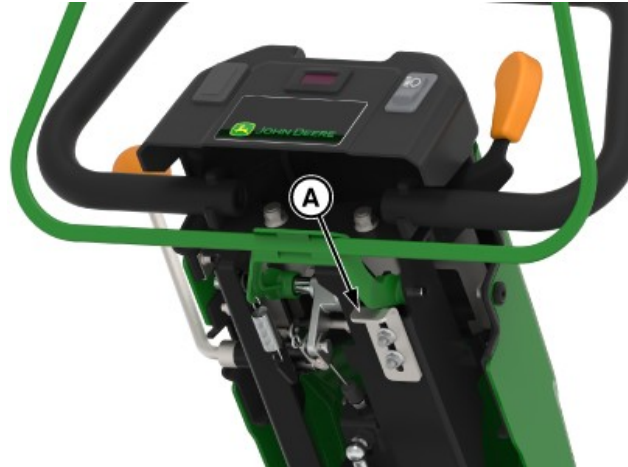
Namažte zadní kladku ve dvou bodech (A) a seřizovače výšky střihu ve dvou bodech (B) mazivem John Deere Multi-Purpose SD Polyurea nebo ekvivalentním univerzálním mazivem specifikace SAE.

OUO1082.0006498-16-15FEB13

6. Odstraňte podpěru použitou pro vyrovnaní jednotky.

OUO1082.0006499-16-15FEB13

Mazání táhla přítomnosti obsluhy

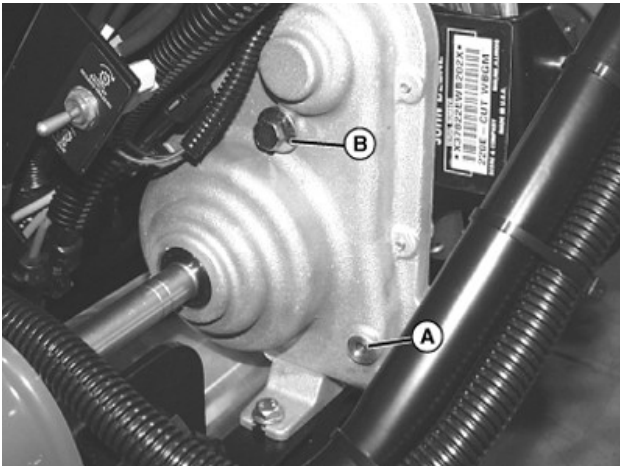


TC678231—UN—17JUL25

Naneste vrstvu mazacího tuku na kontaktní/kluznou plochu dorazu táhla (bod A).

Ik2daiz,1751035728289-16-27JUN25

Kontrola a naplnění převodové skříně



TCAL41507—UN—22JAN13

1. Odmontujte přepravní kola a postavte stroj tak, aby trakční buben a přední a zadní kladky stály na rovném povrchu.
2. Odstraňte vypouštěcí zátku (A).
3. Zkontrolujte množství oleje. Hladina oleje by se měla nacházet u spodní části vypouštěcího otvoru.
4. Je-li to nutné, doplňte horním otvorem (B) potřebné množství oleje John Deere Hy-Gard.

Specifikace

Převodovka—Objem. 0,14 l (0,3 pt) nebo 140 ml (4,8 oz.)

5. Zašroubujte do otvoru (A) vypouštěcí zátku s těsněním a řádně ji utáhněte.

Údržba motoru

Emise oxidu uhličitého (CO₂)

Chcete-li identifikovat výstup oxidu uhličitého (CO₂), vyhledejte štítek emisí motoru. Na štítku emisí vyhledejte odpovídající skupinu a podívejte se na níže uvedené webové stránky výrobce motoru.

<http://www.briggsandstratton.com>

<https://power.kohler.com/en/engines>

<https://www.Kawasaki-Engines.EU/en/support/>

<http://www.honda-engines-eu.com/co2>

Tato měření CO₂ jsou výsledkem testování během pevně daného testovacího cyklu za laboratorních podmínek prováděného pro zástupce motoru daného typu (skupiny motorů) a nepotvrzuje ani nezaručuje výkon příslušného motoru.

MK71445,000007A-16-13MAY19

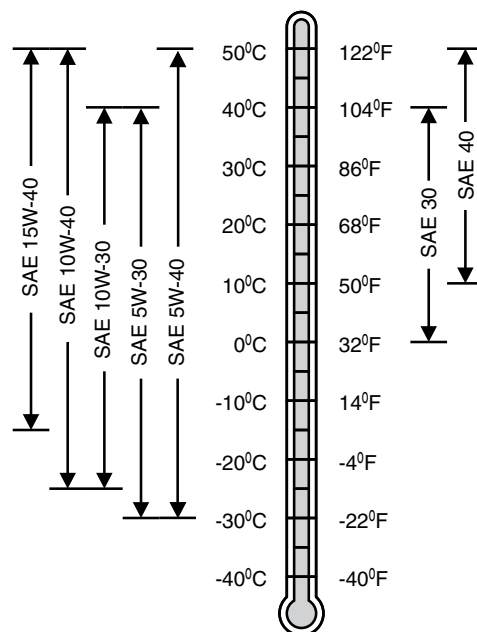
Zabránění vzniku výfukových plynů

POZOR: Nebezpečí úrazu! Výfukové plyny motoru obsahují oxid uhelnatý a mohou způsobit vážné zdravotní potíže, nebo smrt.

- Před uvedením motoru do chodu přemístěte stroj na otevřené prostranství.
- Nenechávejte stroj v činnosti v uzavřeném prostoru bez odpovídajícího odvětrávání.
- Připojte nástavec k výfukovému potrubí motoru pro odvádění výfukových plynů mimo prostor.
- Nechejte vniknout do pracovního prostoru čerstvý vzduch, aby došlo k odvětrání výfukových plynů.

OUO1082,000649C-16-24JUN15

Motorový olej pro benzínové motory



TS1744—UN—25AUG20
Viskozita oleje při různých rozsazích teplot okolního vzduchu

Použijte olej s takovou viskozitou, která vyhovuje očekávané teplotě vzduchu v době mezi výměnami oleje.

Použití jednorozsahových olejů, jako je například SAE 30, nebo SAE 40, může u vzduchem chlazených motorů snížit spotřebu oleje.

Schváleny jsou tyto oleje:

- John Deere Plus-50™ II
- John Deere Turf-Gard™

Jiné oleje lze použít, pokud vyhovují minimálně jedné z těchto norem:

- ILSAC GF-6A
- Specifikace API SP
- Specifikace API SN
- Specifikace API SM
- Specifikace API SL
- Specifikace API SJ
- Řada olejů ACEA A3/B3
- Řada olejů ACEA A3/B4
- Řada olejů ACEA A5/B5
- Řada olejů ACEA C5
- Řada olejů ACEA C4
- Řada olejů ACEA C3
- Řada olejů ACEA C2

Plus-50 je ochranná známka společnosti Deere & Company
Turf-Gard je ochranná známka společnosti Deere & Company

- Řada olejů ACEA C1

DX,ENOIL2-16-15JUL20

Benzínové palivo pro čtyřdobé motory

Používejte bezolovnatý benzín s minimálním oktanovým číslem 87 AKI (index odolnosti proti klepání) nebo 90 RON (oktanové číslo výzkumnou metodou). Je doporučováno používat benzínové palivo podle norem ČSN EN 228 nebo ASTM D4814.

Směsná paliva bezolovnatého benzínu s maximálně 10 % ethanolu nebo 15 % MTBE (methyl terciální butyl éter) jsou rovněž přípustná.

⚠ POZOR: Snižte riziko požáru. Manipulujte s palivem opatrně. Nedoplňujte palivovou nádrž, pokud je motor v činnosti nebo horký. Vypněte motor a nechte jej před naplněním palivové nádrže několik minut vychladnout. Doplněte palivovou nádrž po dolní okraj plnicího hrdla.

Doplňujte palivovou nádrž mimo místnosti. NEKUŘTE při doplňování palivové nádrže nebo údržbě palivové soustavy.

Palivo skladujte v řádně označených polyethylenových nádobách.

Při skladování paliva do něj přidejte palivový kondicionér a stabilizátor John Deere (nebo jiný odpovídající přípravek) v uvedené koncentraci.

DŮLEŽITÉ: NEPOUŽÍVEJTE methanol nebo směsná paliva s obsahem methanolu.

Předcházejte rozlití paliva. Benzín může poškodit plastové nebo lakované plochy.

NEMÍCHEJTE olej s benzínem.

DX,FUEL2-16-15MAY13

Doplnění palivové nádrže

⚠ POZOR: Nebezpečí úrazu! Páry paliva jsou výbušné a hořlavé:

- Před doplňováním paliva zastavte motor.
- Před doplňováním paliva nechte vychladnout motor.
- Při manipulaci s palivem nekuřte.
- Zachovejte bezpečnou vzdálenost otevřeného plamene nebo jisker.
- Palivovou nádrž doplňujte mimo uzavřené prostory, nebo v odvětraném místě.
- Rozlité palivo ihned setřete.
- Zabraňte elektrostatickým výbojům použitím schválené čisté nekovové nádoby.

DŮLEŽITÉ: Zabraňte poškození! Nečistoty a voda v palivu způsobí poškození motoru:

- Odstraňte nečistotu a pevné zbytky z otvoru palivové nádrže.
- Používejte čisté, čerstvé a stabilizované palivo.
- Naftu doplňujte do palivové nádrže na konci pracovního dne, aby v chladném počasí nedocházelo ke kondenzaci a zmrznutí.
- Případně použitá nálevka musí být z plastu a nesmí být vybavena sítkem nebo filtrem.

1. Stroj bezpečně zaparkujte. (Viz kapitola Bezpečné parkování stroje v části Bezpečnost.)
2. Nechte motor vychladnout.
3. Očistěte veškeré nečistoty v okolí uzávěru palivové nádrže.
4. Uzávěr palivové nádrže povolujte pomalu, aby jakýkoli tlak vytvořený v nádrži mohl uniknout.
5. Doplněte palivovou nádrž po dolní okraj plnicího hrdla. Nádrž nepřepĺňujte.

POZNÁMKA: U některých modelů uzávěr palivové nádrže po utěsnění cvakne.

6. Namontujte uzávěr palivové nádrže a otáčejte jím, dokud nebude pevně utažený.

MP47322,00F4675-16-10AUG23

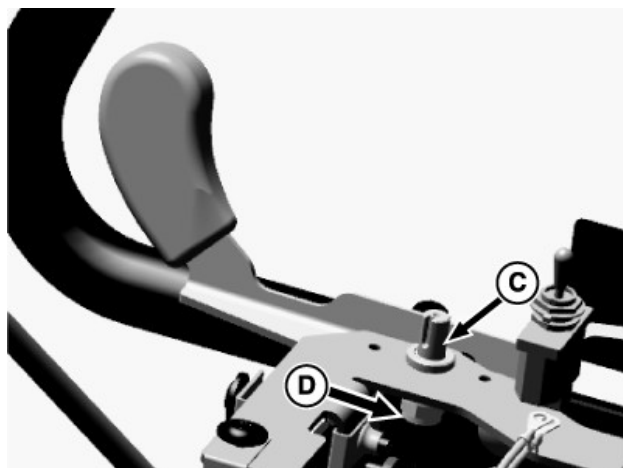
Nastavení napnutí páky škrticí klapky



TC670535—UN—17JUL25

1. Demontujte dva šrouby se šestihrannou hlavou (A) na obou stranách krytu řídicí rukojeti.

2. Sejměte kryt řídící rukojeti (B).



TC102371—UN—19JUL22

3. Pomocí dvou klíčů přitáhněte nebo povolte pojistnou matici (C) na otočném šestihranném šroubu (D). Při správném napnutí se páka škrtkové klapky snadno pohybuje, přesto během provozu udržuje požadované nastavení škrtkové klapky.
4. Připevněte kryt ovládací rukojeti pomocí dvou šroubů s šestihrannou hlavou a řádně je utáhněte.

lk2daiz,1745060524818-16-19APR25

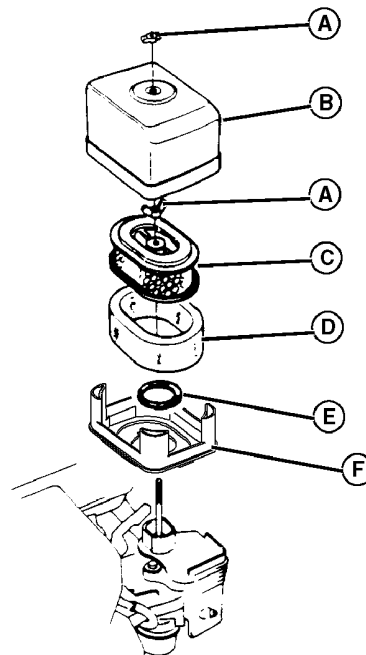
Čištění vzduchového filtru

⚠ POZOR: Nebezpečí úrazu! V případě dotyku horkých ploch může dojít k popálení. Motor, součásti a kapaliny jsou i po vypnutí motoru horké. Před prováděním údržby motoru nebo před prací v jeho blízkosti nechte motor vychladnout.

DŮLEŽITÉ: Zabraňte poškození! Přes poškozenou filtrační vložku se do motoru mohou dostat nečistoty a úlomky:

- Papírovou filtrační vložku neomývejte.
- Nepokoušejte se čistit papírovou filtrační vložku poklepem o jiný předmět.
- Nepoužívejte pro čištění filtrační vložky stlačený vzduch.
- Provádějte výměnu filtrační vložky pouze v případě, je-li velmi znečištěná, poškozená nebo je-li prasklé těsnění.

1. Vyšroubujte křídlovou matici (A), abyste mohli sejmut kryt vzduchového filtru (B).



TCAL41514—UN—22JAN13

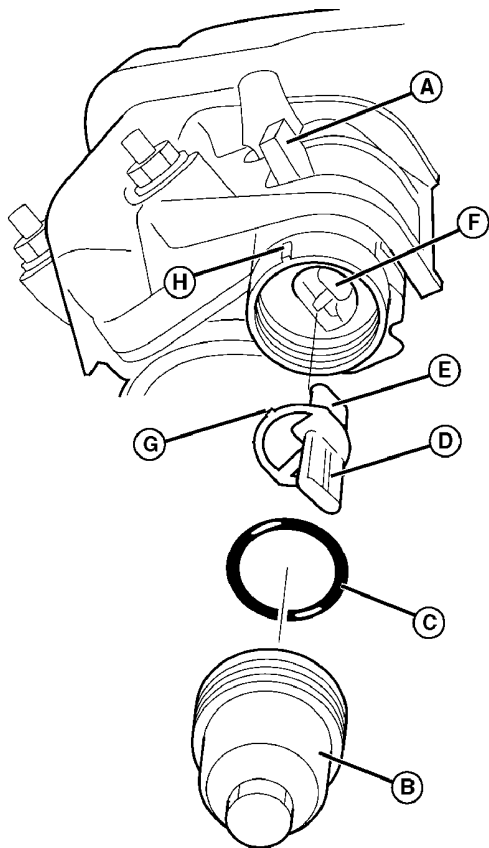
2. Vyšroubujte druhou křídlovou matici (A), abyste mohli vyjmout vložku vzduchového filtru (C) a předfiltr (D).
3. Zkontrolujte, zda nedošlo k poškození pouzdra filtru, předfiltru, vložky filtru nebo gumového těsnění (E). Pouzdro filtru musí dobře sedět a musí zajistit, aby se do karburátoru dostal pouze filtrovaný vzduch. Podle potřeby je vyměňte.

DŮLEŽITÉ: Zabraňte poškození! Nečistěte předfiltr pomocí rozpouštědla nebo proudem stlačeného vzduchu.

4. Ujistěte se, zda průchodu vzduchu nebrání žádné překážky.
5. Předfiltr (D) - Čištění po každých 25 provozních hodinách:
 - Omyjte předfiltr v saponátu a vodě a potom jej opláchněte čistou vodou.
 - Předfiltr zcela osušte.
 - Vložka filtru sání vzduchu (C) - Čištění nebo výměna po každých 100 provozních hodinách:
 - Je-li vložka znečištěná nebo poškozena, použijte novou vložku.
 - Sestavte vzduchový filtr a použijte při montáži obě křídlové matice. Před sestavením se ujistěte, zda je řádně usazena základna (F).

OOU1082,00064A2-16-24JUN15

Čištění odkalovací nádobky a palivového filtru



TCAL41515—UN—22JAN13

1. Nastavte uzavírací ventil přívodu paliva (A) do uzavřené polohy.
2. Vyšroubujte a sejměte odkalovací nádobku (B) a O-kroužek (C).
3. Vyměňte sítko palivového filtru (D).
4. Důkladně vyčistěte odkalovací nádobku (B) a sítko palivového filtru (D) pomocí odmašťovacího přípravku John Deere nebo pomocí jiného vhodného prostředku.
5. Namontujte sítko palivového filtru (D) výčnělkem (E) do drážky (F) a výčnělkem (G) do vybrání (H) na karburátoru.
6. Namontujte O-kroužek (C) a odkalovací nádobku (B). Důkladně utáhněte odkalovací nádobku.
7. Otočte uzavírací ventil pro přívod paliva do zcela otevřené polohy (ON) a zkontrolujte úniky.

OUO1082,00064A3-16-15FEB13

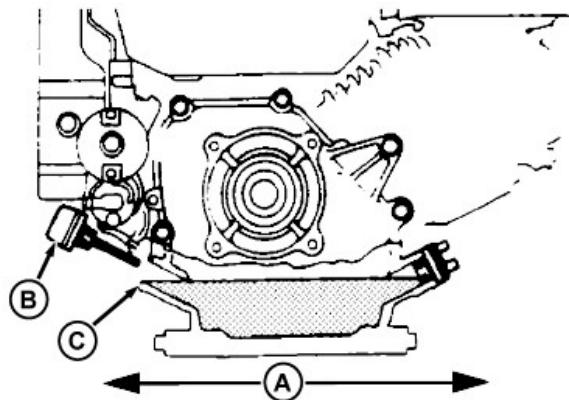
Kontrola hladiny motorového oleje

DŮLEŽITÉ: Zabraňte poškození! Při nedostatečné kontrole výšky hladiny oleje může dojít k vážnému poškození motoru, pokud je výška hladiny oleje mimo pracovní rozsah:

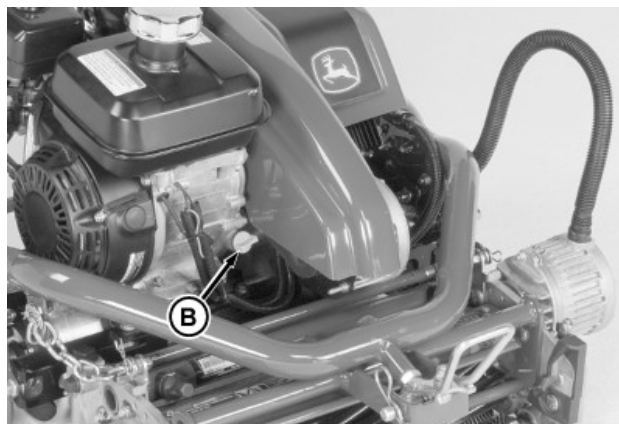
- Před kontrolou hladiny oleje je nutné, aby byl motor ve vodorovné poloze.
- Před zahájením práce zkontrolujte výšku hladiny oleje.
- Výšku hladiny oleje kontrolujte, když je olej studený a motor zastavený.
- Hladina oleje musí dosahovat mezi značky na ponorné měrce.
- Před doplňováním oleje zastavte motor.

POZNÁMKA: Pokud provozujete motor déle než čtyři hodiny denně, kontrolujte hladinu oleje dvakrát za den.

Před kontrolou hladiny motorového oleje se ujistěte, že je motor studený.



TCT014108—UN—22JUL16



TCT014109—UN—22JUL16

1. Pro nastavení rovné (vodorovné) polohy (A) motoru umístěte pod přední válec žací jednotky hranol.

POZNÁMKA: Pro kontrolu hladiny oleje nezašroubujte ponornou měrku do motoru.

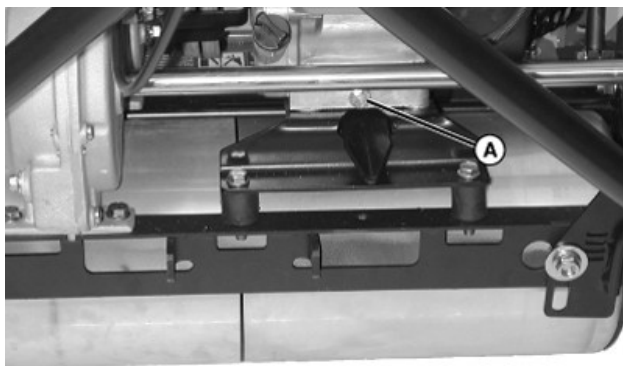
2. Vytáhněte ponornou měrku (B), utřete do čista a zasuňte ji zpět do plnicího otvoru.
3. Vytáhněte ponornou měrku a zkontrolujte hladinu oleje. Není-li na ponorné měrce žádný olej nebo je-li na ní patrně pouze malé množství oleje, doplňte olej po maximální hladinu (C). Nedoplňujte nadměrné množství.
4. Rozlitý olej ihned setřete.

OUMX068,00010F2-16-22JUL16

Výměna motorového oleje

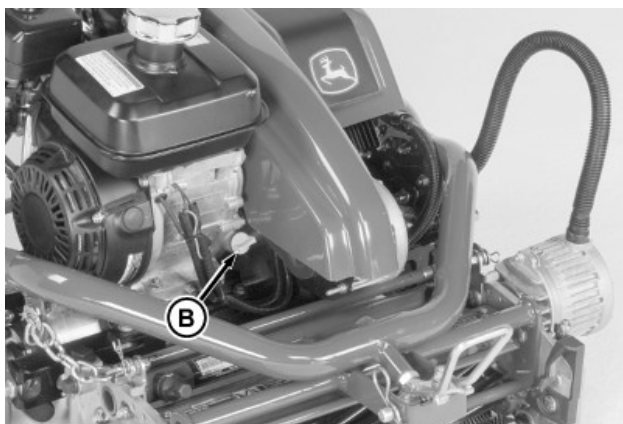
POZNÁMKA: Provádějte výměnu motorového oleje po prvních 20 provozních hodinách a potom po každých 50 provozních hodinách. Kontrolní zátka a zátka plnicího otvoru se nachází na přední a na zadní části stroje.

1. Nechejte motor v chodu po dobu několika minut pro zahřátí oleje.
2. Pro nastavení rovné (vodorovné) polohy (A) motoru umístěte pod přední válec žací jednotky hranol.
3. Zastavte motor.



TCAL41518—UN—22JAN13

4. Vyšroubujte vypouštěcí zátku (A) a vypusťte olej do vhodné nádoby.
5. Našroubujte vypouštěcí zátku.



TCT014109—UN—22JUL16

6. Vyjměte ponornou měrku (B) a otřete ji.
7. Doplňte předepsané množství oleje do maximální hladiny, nedoplňujte nadměrné množství oleje. (Viz Kontrola hladiny motorového oleje.)

Specifikace

Motorový olej—Objem. 0,6 l
(0,63 kvarty)

8. Rozlitý olej setřete ze sekačky.

OUMX068,00010F3-16-22JUL16

Čištění zapalovací svíčky a nastavení odtrhu

⚠ POZOR: Nebezpečí úrazu! V případě dotyku horkých ploch může dojít k popálení. Motor, součásti a kapaliny jsou i po vypnutí motoru horké. Před prováděním údržby motoru nebo před prací v jeho blízkosti nechte motor vychladnout.

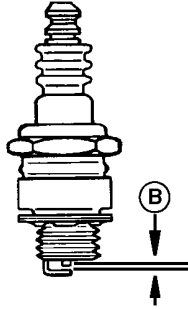


TCAL41520—UN—22JAN13

1. Odpojte kabel zapalovací svíčky (A) a vyšroubujte zapalovací svíčku.
2. Pomocí vhodného rozpouštědla s vysokým bodem vznícení a drátěného kartáče očistěte celou zapalovací svíčku.
3. Zkontrolujte, zda nedošlo k prasknutí porcelánového izolátoru zapalovací svíčky, k poškození elektrod nebo k jiné závadě.

POZNÁMKA: V Kanadě používejte odporovou zapalovací svíčku.

4. Je-li to nutné, proveďte výměnu zapalovací svíčky.



TCAL41521—UN—22JAN13

5. Pomocí drátové ocelové měrky zkontrolujte odtrh zapalovací svíčky (B).

6. Odtrh musí být v předepsaném rozsahu.

Specifikace

Zapalovací svíčka—Vzdálenost
elektrod. 0,7 - 0,8 mm (0,028 - 0,031 in.)

7. Provádějte úpravu odtrhu ohybem vnější elektrody směrem k centrální elektrodě.

8. Namontujte a utáhněte zátku podle specifikace.

Specifikace

Zapalovací svíčka—Utahovací
moment. 18 Nm (13 lb.-ft.)

9. Připojte kabel zapalovací svíčky.

OUO1082,00064A6-16-24JUN15

Údržba žacích jednotek

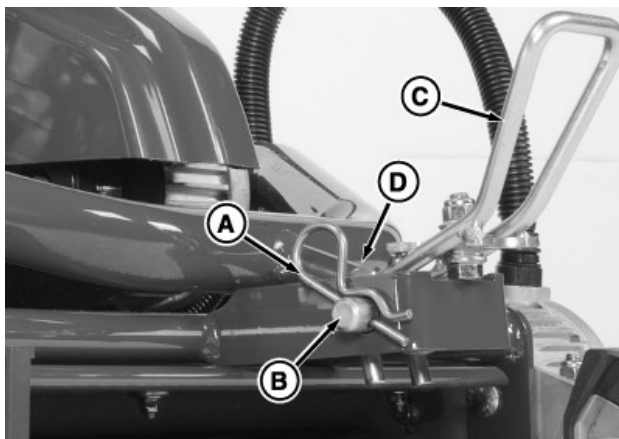
Demontáž a montáž žacích ústrojí

Demontáž žací jednotky

DŮLEŽITÉ: Zabraňte poškození! Před demontáží žacího ústrojí podepřete ovládací rukojeť stroje, abyste zabránili jeho nekontrolovatelnému převrácení.

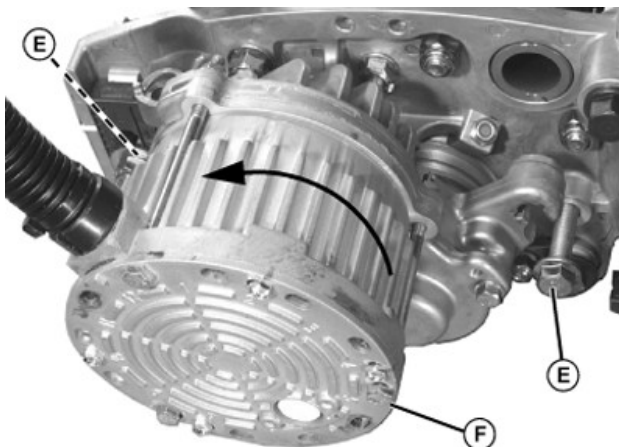
1. Zaparkujte vozidlo bezpečným způsobem. (Viz kapitola Bezpečné parkování stroje v části BEZPEČNOST.)

POZNÁMKA: Při použití koše s přímým nasazením odstraňte závěs (C). Nasadte závěs v opačné orientaci s ohnutou částí závěsu směřující dolů.

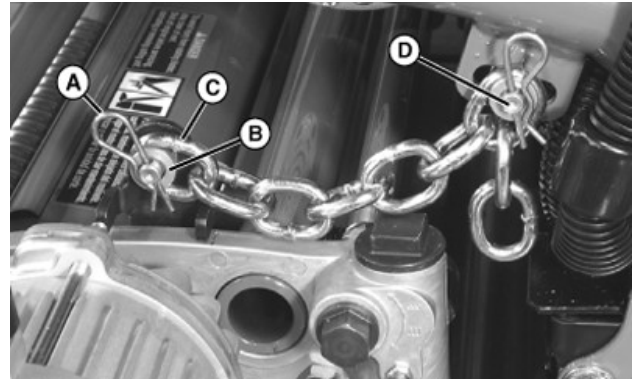


2. Vyjměte pružný zajišťovací kolík (A) a čep (B) připevňující žací jednotku a závěs koše (C) k nosnému ramenu (D). Odveďte žací jednotku od stroje.

DŮLEŽITÉ: Zabraňte poškození! NIKDY nezvedejte nebo nepřenášejte motor uchopením za kabely.



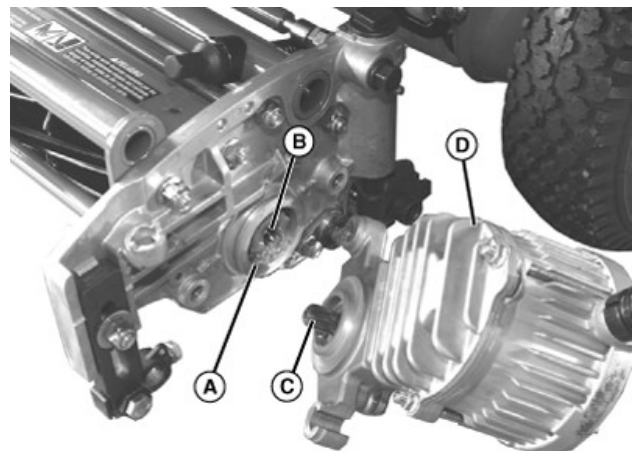
3. Uvolněte dva šrouby se šestihrannou přírubovou hlavou (E) a natočte a sejměte ze žací jednotky sestavu hnacího motoru (F).



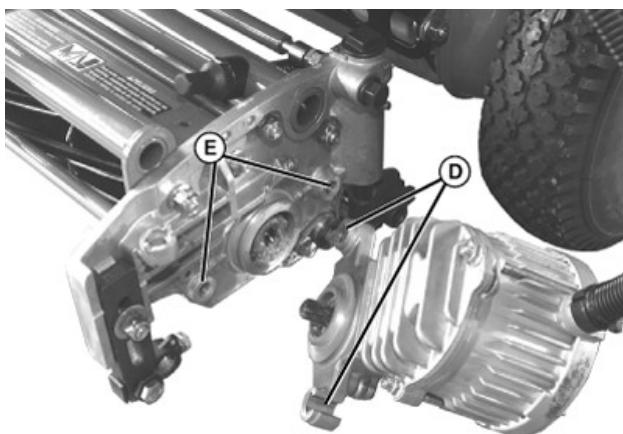
4. Z kotevního čepu na každé straně žací jednotky sejměte pružný zajišťovací kolík (A), plochou podložku (B) a vymezovací řetěz (C).

POZNÁMKA: Jakmile jsou z čepu nosného ramena (D) sejmuty řetězy, označte si články tak, aby mohly být správně namontovány zvedací řetězy.

Montáž žacích jednotek



1. Zkontrolujte, zda jsou namazány vnitřní části ložiskového pouzdra žací jednotky (A). Je-li nutné dodatečné namazání pouzdra (A) a vnitřního drážkování vřetenu (B), použijte pro doplnění mazivo John Deere Golf and Turf Cutting Unit Grease.
2. Srovnajte drážky (C) na hřídeli hnacího motoru s vnitřními drážkami (B) na vřetenu. Namontujte na žací jednotku sestavu hnacího motoru (D).



TCAL41526—UN—22JAN13

- Podle potřeby natočte hnací motor tak, aby byly drážkové otvory (D) na skříni motoru srovnány se závitovými otvory (E) na žací jednotce.

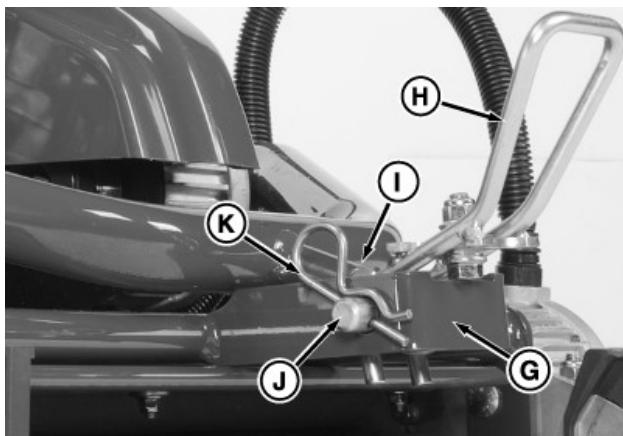


TCAL41527—UN—22JAN13

- Namontujte a utáhněte šrouby se šestihrannou přírubovou hlavou (F).

- Najedťte s žací jednotkou pod stroj.

POZNÁMKA: Při použití koše s přímým nasazením odstraňte závěs (H). Nasadte závěs v opačné orientaci s ohnutou částí závěsu směřující dolů.



TCT011728—UN—22SEP14

- Srovnajte otvory v předním třmenu (G), v závěsu koše (H) a v nosném ramenu žací jednotky (I).
- Ujistěte se, zda je zvolena správná orientace závěsu koše (H). Zasuňte zcela čep (J) a zajistěte jej pružným kolíkem (K).



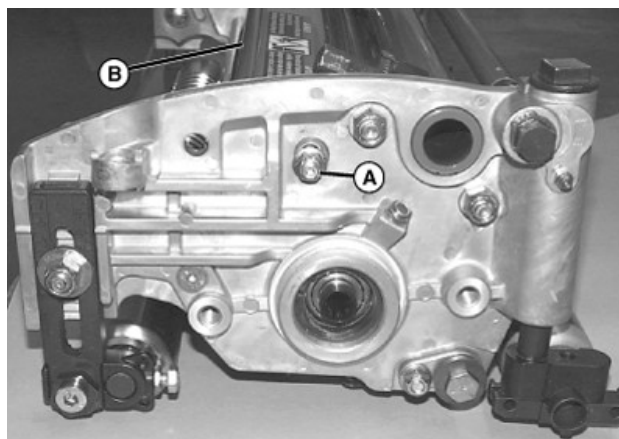
TCAL41529—UN—22JAN13

- Nainstalujte na čepy žací jednotky zvedací řetězy (L). Zkontrolujte, zda nejsou řetězy zauzleny.
- Nainstalujte na každý čep skříně žací jednotky ploché podložky (M) a pružné zajišťovací kolíky (N). (viz Seřízení vymezovacích řetězů žací jednotky v této části.)

OUMX068,0000A00-16-24JUN15

Nastavení krytu žací jednotky

POZNÁMKA: Bude-li kryt udržován v blízkosti žacích nožů, bude zvýšen výkon sběrného koše ve většině provozních podmínek.



TCAL41530—UN—22JAN13

- Povolte dva šrouby (A) a pojistné matice na obou stranách žací jednotky.



TCAL41531—UN—22JAN13

2. Zvednutím nebo snížením krytu (B) seřídíte vůli (C) mezi dolní plochou krytu a horní stranou žacího nože na specifikovanou hodnotu.

Specifikace

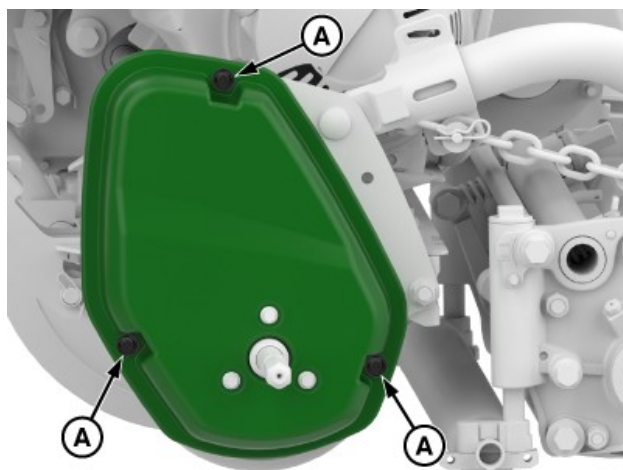
Vzdálenost mezi krytem a žacím nožem—Vůle. 1,5 mm (0,06 in.)

3. Utáhněte šrouby.

OUO1082,00064A9-16-15FEB13

Nastavení hnacích řetězů válce

1. Zvedněte stroj pomocí výklopného stojanu a demontujte přepravní kola.



TC678240—UN—25JUN25

2. Demontujte tři šrouby na krytu pohonu (A) a sejměte kryt ze stroje.



TCAL41533—UN—22JAN13

3. Povolte matici (B) na napínací kladce.
4. Posuňte napínací kladku (C) podle specifikace tak, aby bylo dosaženo maximálního průhybu v polovině (D) hnacího řetězu.

Specifikace

Napínací kladka—Maximální průhyb. 6,35 mm (1/4 in)

5. Utáhněte matici (B).
6. Namažte hnací řetěz mazivem John Deere Multi-Purpose SD Polyurea nebo ekvivalentním univerzálním mazivem specifikace SAE.
7. Namontujte kryt a připevněte jej původními montážními prvky.
8. Namontujte přepravní kolo.
9. Zopakujte postup na druhé straně.
10. Spustěte stroj z výklopného stojanu.

Ik2daiz,1751035869650-16-27JUN25

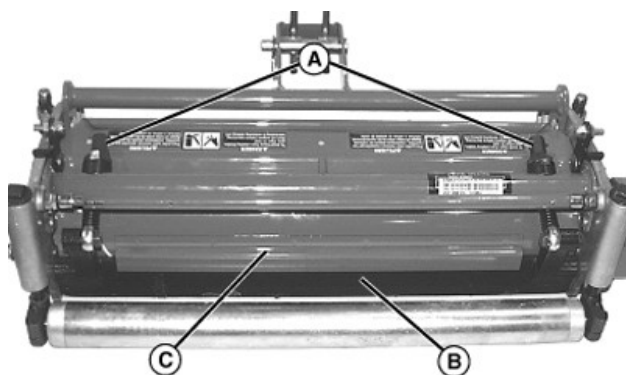
Seřízení vřetena a protiostrí (QA5)

⚠ POZOR: Nebezpečí úrazu! Nože jsou ostré. Při manipulaci s noži nebo při práci v jejich blízkosti vždy používejte ochranné rukavice.

DŮLEŽITÉ: Zabraňte poškození! Nastavte vřeteno k protiostrí rovnoměrným sklápěním a zvedáním protiostrí.

Neprovádějte nastavení o více než jednu plošku matice stavěcího šroubu najednou. Střídejte strany.

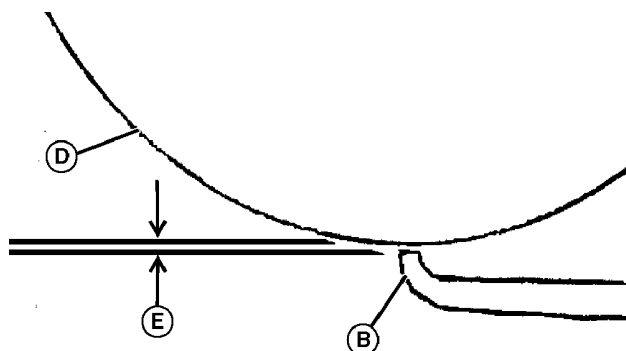
POZNÁMKA: Postavte žací jednotku na pracovní stůl do svislé polohy.



TCAL41534—UN—22JAN13

1. Otáčeje stavěcími šrouby protiostrří (A) na obou stranách žací jednotky proti směru pohybu hodinových ručiček, dokud nebude protiostrří (B) v těsném kontaktu s žací jednotkou (C).
2. Pomalu otáčeje stavěcím šroubem (A) ve směru pohybu hodinových ručiček, střídavě na každé straně, dokud se protiostrří nezačne vzdalovat od žacího vřetena. Žací vřeteno se musí otáčet volně.

POZNÁMKA: Ujistěte se, zda finální seřízení protiostrří odtahuje protiostrří od žacího vřetene.



TCAL41535—UN—22JAN13

3. Případně otočte stavěcí šrouby (A) maximálně o jednu otáčku zároveň, dokud nebude vzdálenost (E) protiostrří (B) od vřetena (D) odpovídat specifikované vůli.

Specifikace

Protiostrří od
vřetena—Vzdálenost. 0,025 - 0,050 mm (0,001 - 0,002 in.)

4. Zkontrolujte vůli (E) mezi vřetenem a protiostrřím. Je-li to nutné, proveďte opětovné seřízení.

OUO1082,00064AB-16-09JUL15

Během provozu stroje udržujte ruce a nohy mimo dosah žacích jednotek.

Při práci na žacích jednotkách vždy používejte pracovní rukavice.

Sledujte otáčení žacího vřetena. Otáčení jednoho žacího vřetena může způsobit otáčení jiného žacího nože nebo otáčení jiného žacího vřetena.

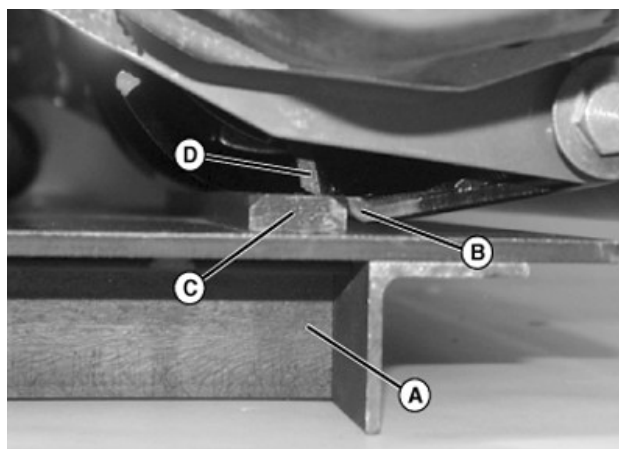
POZNÁMKA: Při seřizování předního válce do rovnoběžné polohy s protiostrřím Vám doporučujeme použít pracovní desku nebo měřicí tyč k nastavení výšky sečení se 2 nebo 3 šrouby.

Před seřizováním rovnoběžnosti předního válce vždy nejprve seřídte mezeru mezi vřetenem a protiostrřím.

Po nastavení rozsahu výšky sečení předního válce vždy proveďte nastavení rovnoběžnosti.

Nastavení rovnoběžnosti s využitím pracovní desky

1. Umístěte žací jednotku do svislé polohy na rovný povrch, nebo na pracovní stůl.

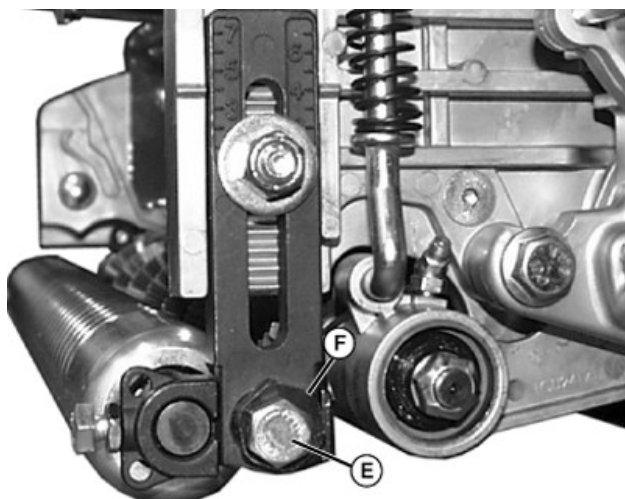


TCAL41536—UN—22JAN13

2. Umístěte pracovní desku na rovný povrch. Umístěte žací jednotku na pracovní desku (A). Protiostrří (B) musí pevně doléhat k dorazu na desce (C) a ostří žacího vřetena (D) se musí nacházet na dorazu desky.

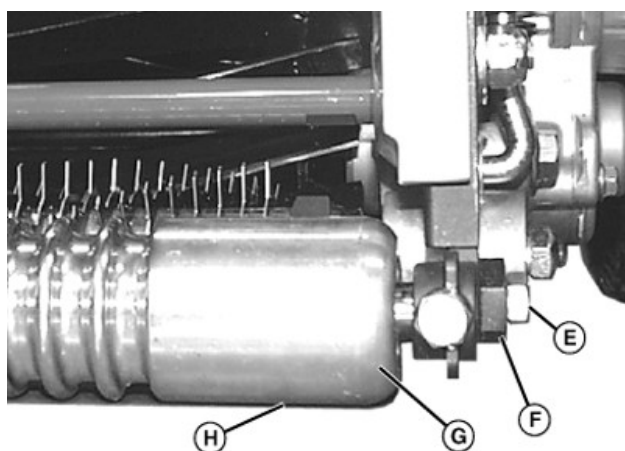
Seřizování rovnoběžnosti předního válce s protiostrřím (QA5)

⚠ POZOR: Nebezpečí úrazu! Žací nože jsou ostré a velmi rychle se otáčí:



TCAL41537—UN—22JAN13

3. Uvolněte šroub se šestihrannou hlavou (E) na jednom z držáků válce.



TCAL41538—UN—22JAN13

4. Otáčejte seřizovacím výstředníkem (F), dokud přední válec (G) nebude pevně spočívat na pracovní desce a nebude s ní rovnoběžně vyrovnan. Mezera (H) nesmí překročit maximální specifikovanou hodnotu.

Specifikace

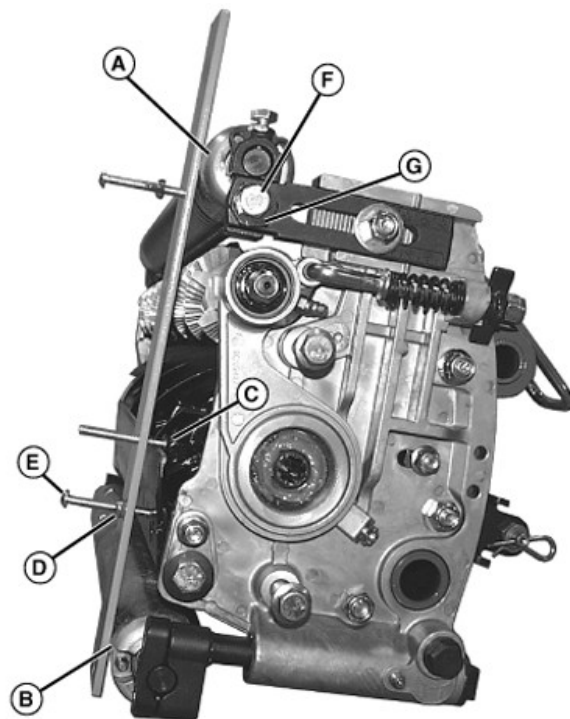
Přední válec—Vzdálenost elektrod. Maximální hodnota 0,050 mm (0,002 palce)

5. Přidržte seřizovací výstředník (F) v této poloze a utáhněte šestihranný šroub (E) předepsaným momentem.

Specifikace

Šestihranný šroub seřizovacího výstředníku—Utahovací moment. 81,3 Nm (60 lb-ft)

Rovnoběžné nastavení pomocí měřicí tyče výšky sečení



TCAL41539—UN—22JAN13

1. Umístěte žací jednotku do svislé polohy na rovný povrch, nebo na pracovní stůl.
2. Opřete měřicí tyč výšky sečení o přední (A) a zadní válec (B) ve vzdálenosti podle specifikací od vnějšího konce protiostrří.

Specifikace

Měřicí tyč výšky sečení—Výška. 51 mm (2 in.)

3. Opřete vnitřní část hlavy šroubu (C) o přední hranu protiostrří, aby byla měřicí tyč zajištěna ve správné poloze.
4. Uvolněte křídlovou matici (D). Otáčejte spodním šroubem měřicí tyče (E) ve směru pohybu hodinových ručiček, dokud se horní část šroubu nedostane do kontaktu s plochou hranou protiostrří.
5. Utáhněte křídlovou matici (D).
6. Upravte polohu předního válce:

- a. Povolte šroub (F) a otáčejte seřizovacím výstředníkem (G), až se horní část spodního šroubu měřicí tyče (E) dostane do kontaktu s protiostrřím.
- b. Přidržte seřizovací výstředník (G) v této poloze a utáhněte šestihranný šroub (F) předepsaným momentem.

Specifikace

Šestihranný šroub seřizovacího výstředníku—Utahovací moment. 81,3 Nm (60 lb-ft)

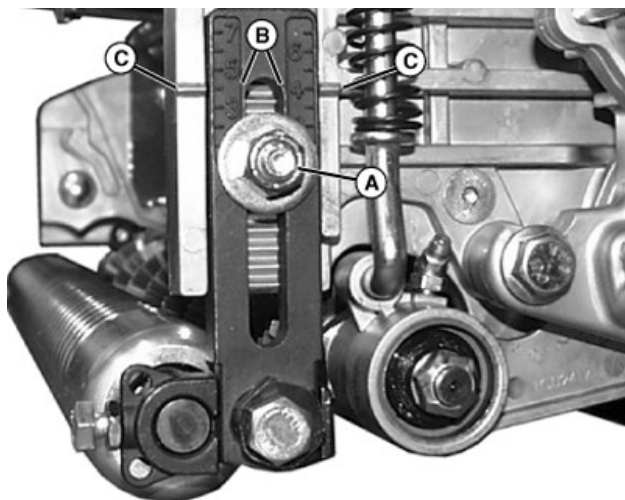
7. Zopakujte postup na opačné straně.

OOU1082,00064AC-16-09JUL15

Seřizování rozsahu výšky sečení (QA5)

Nastavte držáky předních kladek na požadovaný rozsah výšky stříhu.

1. Úpravou polohy obou držáků přední kladky vyberte rozsah nastavení výšky stříhu.



TCAL41540—UN—22JAN13

2. Na všech držácích válce uvolněte matici (A).
3. Rozsah nastavení výšky stříhu určuje srovnání seřizovacích značek držáku kladky (B) a rámu žací jednotky (C).

POZNÁMKA: Rozsah nastavení výšky stříhu pro sekačky 180 E-Cut™ Hybrid a 220 E-Cut™ Hybrid je 0–19 mm (0,00–0,75 palce).

4. Hodnoty nastavení jsou uvedeny v tabulce.

Rozsah výšky stříhu (2palcový přední válec vnějším GTC)		Nastavení předního válce
mm	in.	
Není doporučováno	Není doporučováno	1
0,0–4	0,00–0,160	2
1–9,5	0,04–0,37	3
6–15	0,24–0,60	4
11–21	0,43–0,83	5
16–27	0,63–1,06	6
21–33	0,83–1,30	7

Rozsah výšky stříhu (2palcový přední válec s GTC)		Nastavení předního válce
mm	in.	
Není doporučováno	Není doporučováno	1
0,0–5	0,00–0,20	2

Rozsah výšky stříhu (2palcový přední válec s GTC)		Nastavení předního válce
mm	in.	
0–11	0,00–0,43	3
5–17	0,20–0,67	4
10–24	0,40–0,94	5
15–30	0,60–1,18	6
20–36	0,80–1,42	7

OOU1082,00064AD-16-24JUN15

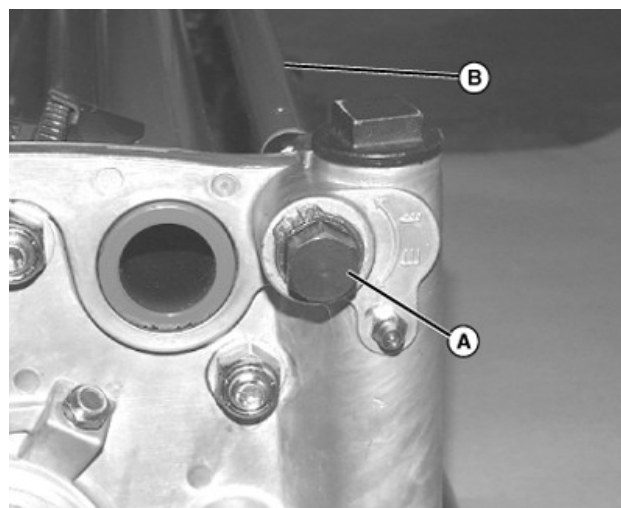
Seřizování výšky sečení (QA5)

⚠ POZOR: Nebezpečí úrazu! Žací nože jsou ostré a velmi rychle se otáčejí:

- Během provozu stroje udržujte ruce a nohy mimo dosah žacích jednotek.
- Při práci na žacích jednotkách vždy používejte pracovní rukavice.
- Sledujte otáčení žacího vřetena. Otáčení jednoho žacího vřetena může způsobit otáčení jiného žacího nože nebo otáčení jiného žacího vřetena.

POZNÁMKA: Při nastavení výšky stříhu nepoužívejte žádný typ pneumatické vrtačky nebo rázového utahováku.

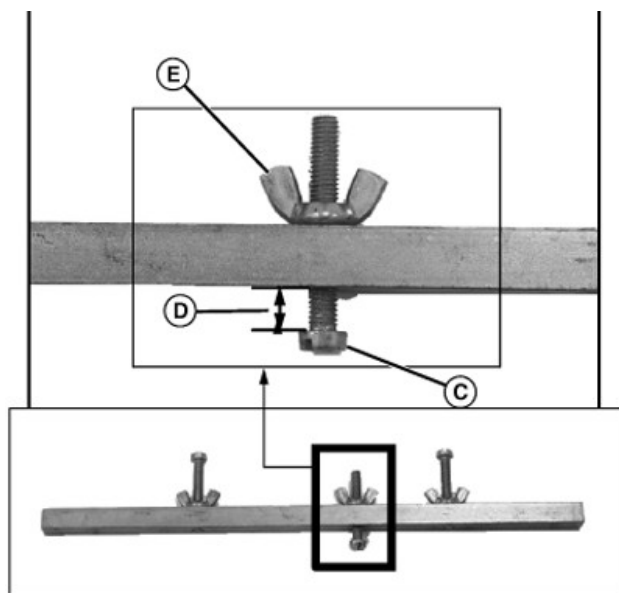
1. Stroj bezpečně zaparkujte. (Viz kapitola Bezpečné parkování stroje v části BEZPEČNOST.)



TCAL41541—UN—22JAN13

2. Najděte seřizovač výšky sečení (A) na horním zadním bočním náliťku vřetena (na libovolné straně).
3. Otáčením seřizovacího šroubu (A) zmenšíte nebo zvýšíte výšku stříhu.

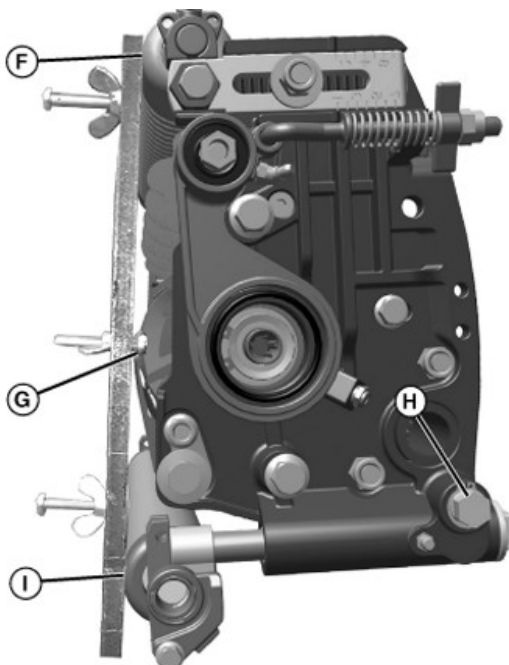
POZNÁMKA: Šrouby nastavení výšky stříhu jsou vzájemně spojeny příčným hřídelem (B), a proto otáčení šroubu na jedné straně způsobí i otáčení šroubu na protilehlé straně.



TCAL41542—UN—22JAN13

4. Na měřicí tyči seřízení výšky stříhu nastavte hlavu prostředního seřizovacího šroubu (C) do požadované výšky stříhu (D). Utáhněte křídlovou matici (E).

POZNÁMKA: Účinná výška stříhu může být jiná než výchozí nastavení, a to v závislosti na stavu půdy, trávníku a nastavení přední kladky.



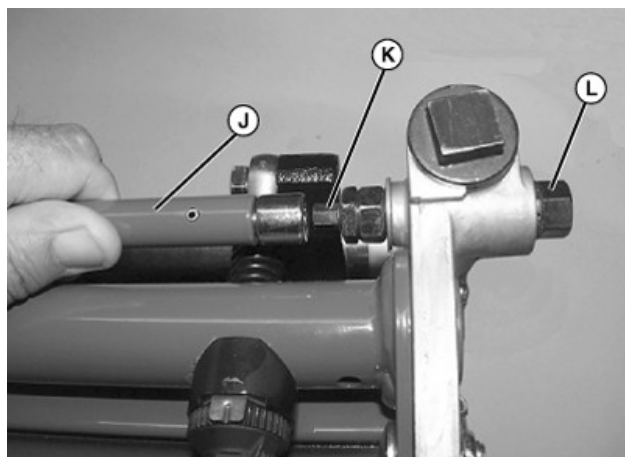
TCAL41543—UN—22JAN13

5. Opřete měřicí tyč o přední kladku (F), a to přibližně

ve vzdálenosti 51 mm (2 palce) od libovolného konce protiotstří. Nastavte vnitřní část hlavy šroubu (G) proti hraně protiotstří.

POZNÁMKA: Spodní část hlavy šroubu na měřicí tyči se musí dotýkat řezné hrany protiotstří.

6. Otáčejte seřizovačem (H), aby došlo k mírnému vzdálení zadní kladky (I) od měřicí tyče. Otáčejte seřizovačem v opačném směru, dokud se zadní kladka nedostane do kontaktu s měřicí tyčí výšky stříhu. Opakujte na druhé straně stříhacího vřetene.
7. Kontrolujte nastavení výšky stříhu na obou stranách.



TCAL41544—UN—22JAN13

8. Je-li nutné srovnání výšky stříhu na obou stranách, zatáhněte za příčnou hřídel (J) proti směru pnutí pružiny a odpojte tak spojení šestihybných šroubů (K). Vyjměte příčný hřídel.
9. Otáčejte stavěcím šroubem (L) na straně, která má být srovnána, aby došlo k mírnému vzdálení zadní kladky směrem od měřicí tyče. Otáčejte stavěcím šroubem v opačném směru, dokud nedojde k vyrovnaní výšky stříhu, která bude stejná na obou koncích. Umístěte zpět příčnou hřídel.

OUC1082,00064AE-16-09JUL15

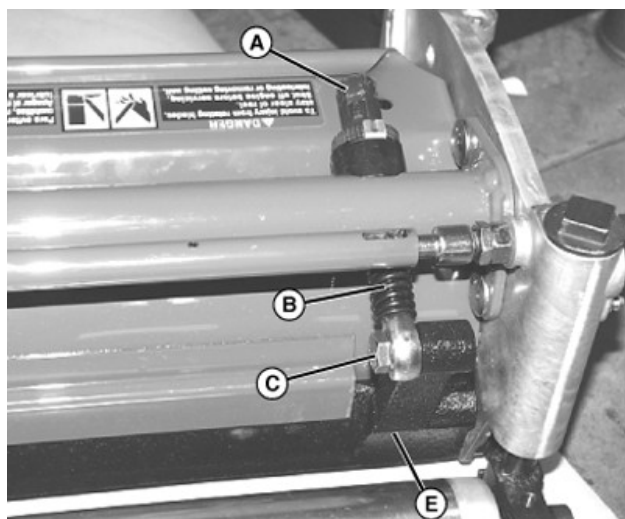
Demontáž a montáž patky protiotstří

⚠ POZOR: Nebezpečí úrazu! Žací nože jsou ostré a velmi rychle se otáčejí:

- Během provozu stroje udržujte ruce a nohy mimo dosah žacích jednotek.
- Při práci na žacích jednotkách vždy používejte pracovní rukavice.
- Sledujte otáčení žacího vřetene. Otáčení jednoho žacího vřetene může způsobit otáčení jiného žacího nože nebo otáčení jiného žacího vřetene.

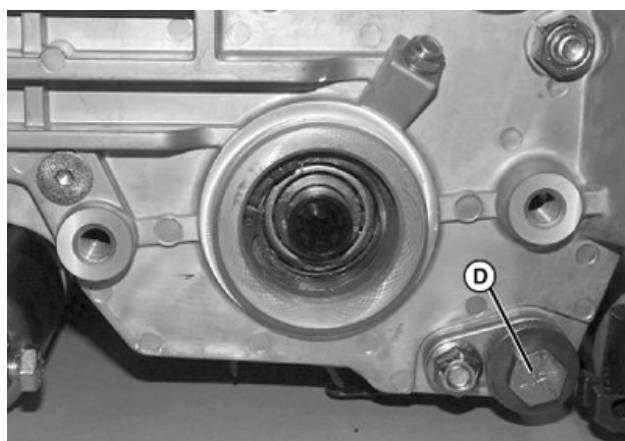
Demontáž patky protiotstří

1. Demontujte žací jednotku ze stroje.
2. Umístěte žací jednotku spodní stranou dolů na plochý povrch nebo pracovní stůl.
3. Zvětšete vůli mezi protiotstřím a vřetenem na obou stranách žací jednotky.



TCAL41545—UN—22JAN13

- Otáčejte šestihrannými šrouby (A) na obou stranách žací jednotky po směru hodinových ručiček a odtahujte protiotstří od vřetena.
 - Otáčejte šestihrannými šrouby, dokud nejsou pružiny (B) na obou stranách žací jednotky zcela stlačeny.
4. Na obou stranách demontujte šroub (C).

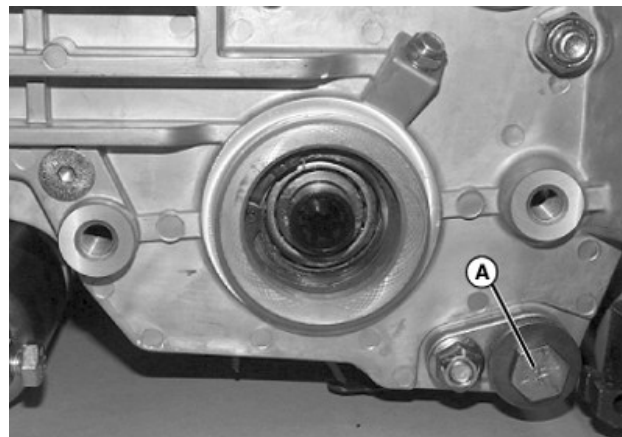


TCAL41546—UN—22JAN13

5. Vyjměte šroub se šestihrannou hlavou (D) na obou stranách žací jednotky a sejměte patku protiotstří (E).
6. Zkontrolujte stav opotřebení nebo poškození protiotstří. V případě potřeby protiotstří vyměňte. (Viz výměna protiotstří v této části.)
7. Pokud se má znovu použít původní protiotstří, proveďte jeho naostření. (Viz Broušení vřetene a protiotstří v této části.)

Montáž patky protiotstří

POZNÁMKA: Uvnitř kanálu v krytu žací jednotky se mohou hromadit nečistoty. Před montáží patky protiotstří vyčistěte veškeré nečistoty z kanálu.



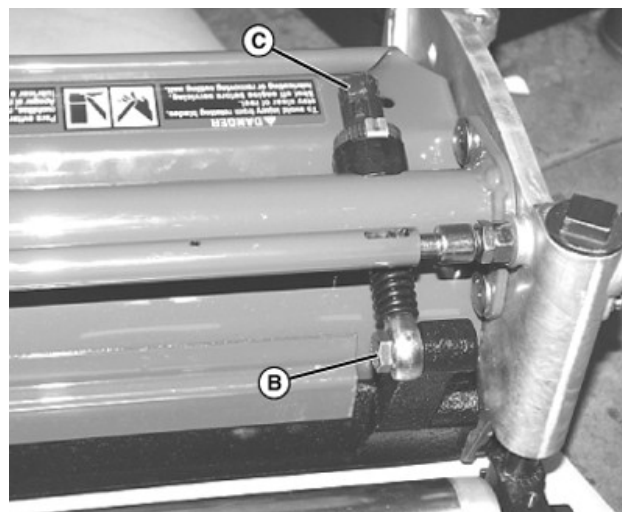
TCAL41547—UN—22JAN13

1. Zasuňte patku protiotstří na své místo v žací jednotce a na obou stranách ji zajistěte pomocí šroubu se šestihrannou hlavou (A). Utáhněte spojovací materiál podle specifikace.

Specifikace

Šroub patky
protiotstří—Utahovací moment. 55 Nm (40 lb-ft)

2. Umístěte žací jednotku spodní stranou dolů na rovnou plochu, nebo na pracovní stůl.



TCAL41548—UN—22JAN13

3. Zasuňte šroub se šestihrannou hlavou (B) do oka šroubu v patce protiotstří.
4. Seřídte mezeru mezi vřetenem a pevným nožem.
5. Nastavte přední válec paralelně s protiotstřím.
6. Nastavte výšku stříhu.
7. Proveďte čištění vřetena.

8. Zkontrolujte výšku stříhu a v případě potřeby proveďte nastavení.

OUO1082,00064AF-16-09JUL15

Výměna protiostrří (QA5)

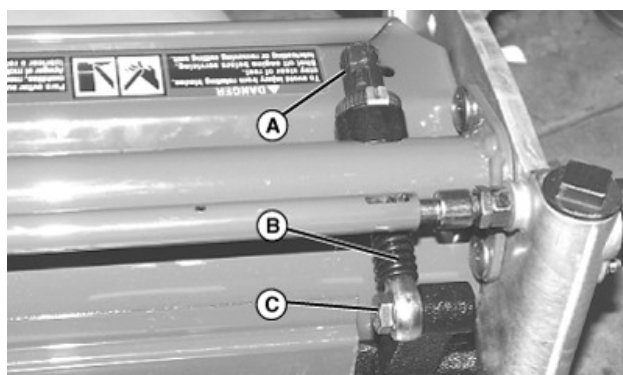
⚠ POZOR: Nebezpečí úrazu! Žací nože jsou ostré a velmi rychle se otáčejí:

- Během provozu stroje udržíte ruce a nohy mimo dosah žacích jednotek.
- Při práci na žacích jednotkách vždy používejte pracovní rukavice.
- Sledujte otáčení žacího vřetena. Otáčení jednoho žacího vřetena může způsobit otáčení jiného žacího nože nebo otáčení jiného žacího vřetena.

POZNÁMKA: Musí-li být originální protiostrří nabroušeno a znovu použito, nevyjímejte jej z patky protiostrří. Protiostrří s patkou jsou vyráběny jako sestava. (Viz Demontáž a montáž patky protiostrří a Broušení protiostrří v této části.)

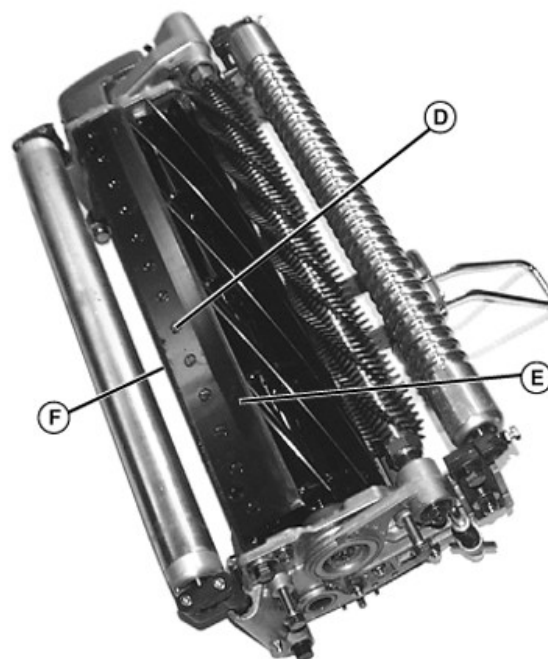
Demontáž protiostrří

1. Umístěte žací jednotku spodní stranou dolů na plochý povrch nebo pracovní stůl.
2. Demontujte žací jednotku ze stroje.
3. Zvětšete vůli mezi protiostrřím a vřetenem na obou stranách žací jednotky.



TCAL41549—UN—22JAN13

4. Otáčejte šrouby se šestihrannou hlavou (A) ve směru pohybu hodinových ručiček, dokud nebude pružina (B) zcela stlačena. Zopakujte postup na druhé straně.



TCAL41550—UN—22JAN13

5. Otočte žací jednotku a umístěte ji spodní stranou nahoru na plochý povrch nebo pracovní stůl, jako na uvedeném obrázku.
6. Demontujte a zlikvidujte třináct šroubů (D), které připevňují protiostrří (E) k patce protiostrří (F). Zahodte protiostrří.

Montáž protiostrří

POZNÁMKA: Odstraňte nečistoty, korozi a rez ze spodní plochy podpěry protiostrří.

1. Namontujte protiostrří pomocí nových šroubů. Šrouby střídavě utahujte od středních směrem ke krajním šroubům. Utáhněte šrouby podle specifikace.

Specifikace

Šrouby protiostrří—Utahovací moment. 7 Nm (62 lb.-in.)

2. V případě montáže použitého protiostrří, proveďte jeho naostření. (Viz Broušení protiostrří v této části.)
3. Nastavte přední válec paralelně s protiostrřím.
4. Seřídte mezeru mezi vřetenem a pevným nožem.
5. Nastavte výšku stříhu.
6. Proveďte čištění vřetena.
7. Zkontrolujte výšku stříhu a v případě potřeby proveďte nastavení.

OUO1082,00064B0-16-09JUL15

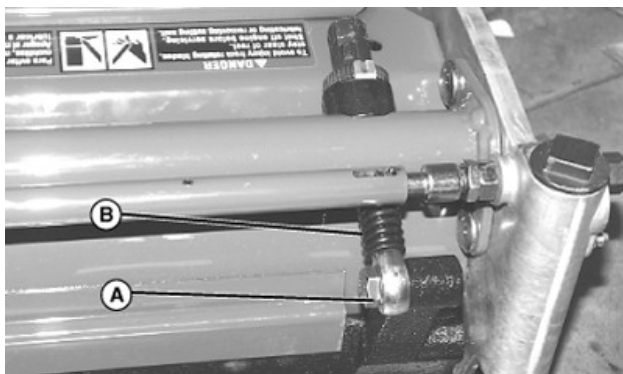
Nastavení protiosťří a patky protiosťří u opotřebovaného vřetena (QA5)

DŮLEŽITÉ: Zabraňte poškození! Snižte nastavení předního válce o hodnotu 1, došlo-li k přestavení výstředníků držáku protiosťří. (Viz část "Nastavení rozsahu výšky stříhu (žací jednotky QA5)" v části ÚDRŽBA.)

Pokud bylo vřeteno vyměněno z důvodu nadměrného opotřebení, je nutné nastavit výstředníky do jmenovité polohy (nové vřeteno).

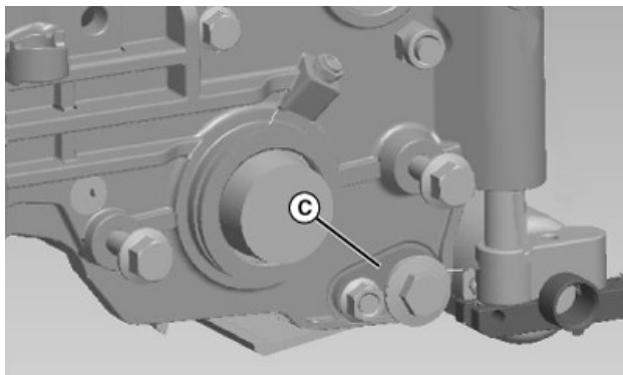
POZNÁMKA: Pokud dojde ke zmenšení průměru vřetena na asi 122 mm (4,8 palce) převrácení výstředníku prodlouží užitečnou životnost vřetena.

1. Demontujte žací jednotku ze stroje.
2. Umístěte žací jednotku spodní stranou dolů na plochý povrch nebo pracovní stůl.
3. Zvětšete vůli mezi protiosťřím a vřetenem na obou stranách žací jednotky.



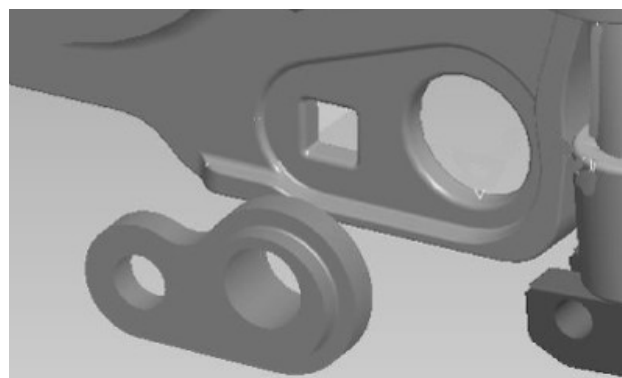
TCAL41551—UN—22JAN13

4. Otáčejte šrouby se šestihrannou hlavou (A) ve směru pohybu hodinových ručiček, dokud nebude pružina (B) stlačena. Stejný postup opakujte i na protilehlé straně.



TCAL41552—UN—22JAN13

5. Demontujte montážní prvky na výstředníku (C).
6. Vyjměte výstředník.



TCAL41553—UN—22JAN13

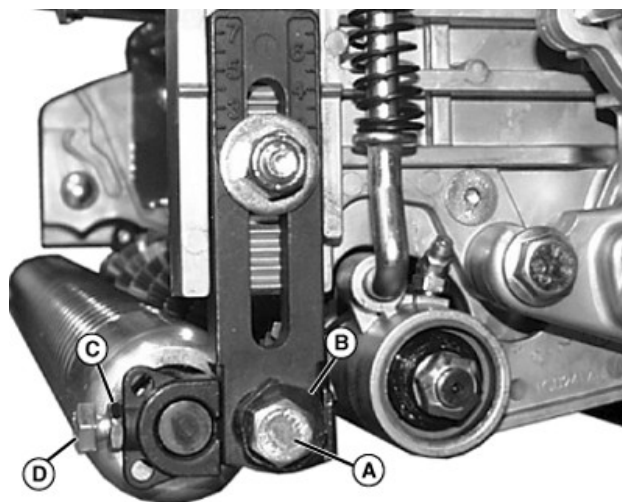
7. Otočte výstředník o 180°, jako na uvedeném obrázku.
8. Umístěte výstředník zpět do žací jednotky.
9. Namontujte a řádně utáhněte montážní prvky.
10. Stejný postup opakujte i u výstředníku na opačné straně.
11. Seřídte mezeru mezi vřetenem a pevným nožem.
12. Nastavte přední válec paralelně s protiosťřím.
13. Nastavte výšku stříhu.
14. Proveďte čištění vřetena.
15. Zkontrolujte výšku stříhu a v případě potřeby proveďte nastavení.

OOU1082.00064B1-16-09JUL15

Demontáž a montáž předního válce (QA5)

Demontáž předního válce

1. Demontujte žací jednotku ze stroje.
2. Umístěte žací jednotku do svislé polohy na plochý povrch nebo na pracovní stůl.



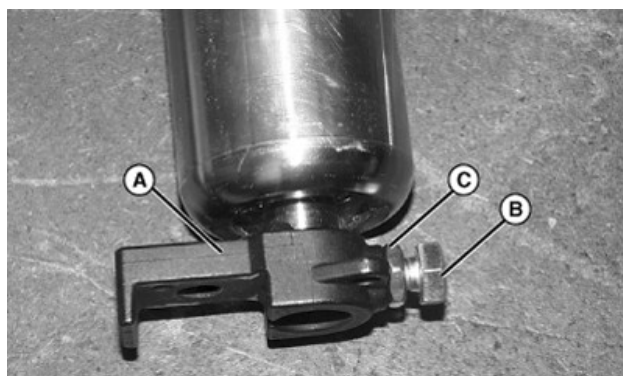
TCAL41554—UN—22JAN13

3. Demontujte šroub se šestihrannou hlavou (A) a seřizovací výstředník (B) na obou stranách válce.

- Uvolněte pojistnou matici (C) a šroub se šestihrannou hlavou (D), abyste mohli sejmut držák kladky z hřídele.
- Vyměňte válec.

Montáž předního válce

POZNÁMKA: Držáky válce jsou přesazeny. V případě standardního použití musí být držák připevněn k válci s přesazením vůči zadní části základny žací jednotky, aby se umožnilo nastavení co nejbližší polohy předního válce k zadnímu válci. Je-li použit kondicionér (GTC) nebo rotační kartáč, musí se posuv vztahovat k přední části, což umožní montáž kondicionéru (GTC) nebo rotačního kartáče za přední kladkou.



TCAL41555—UN—22JAN13

- Umístěte držáky válce (A) na oba konce hřídele vřetena.
- Volně našroubujte nastavovací šrouby (B) a pojistné matice (C). Neutahujte je.

POZNÁMKA: Ujistěte se, zda nejsou otvory pro nastavovací šrouby držáku válce srovnány s otvory na obou koncích hřídele vřetena. Nastavovací šrouby musí zapadat do obou konců hřídele vřetena.

- Na obě strany umístěte kladku se seřizovacím výstředníkem a šroubem se šestihrannou hlavou. Vystředte přední válec. Utáhněte nastavovací šrouby (B) a pojistné matice (C) na obou držácích válce.
- Utáhněte všechny součásti upevňující držák.
- Provedte rovnoběžné vyrovnaní předního válce.
- Nastavte výšku stříhu.
- Utáhněte výstředník předepsaným momentem.

Specifikace

Montážní prvky
výstředníku—Utahovací
moment. 81 Nm (60 lb.-ft.)

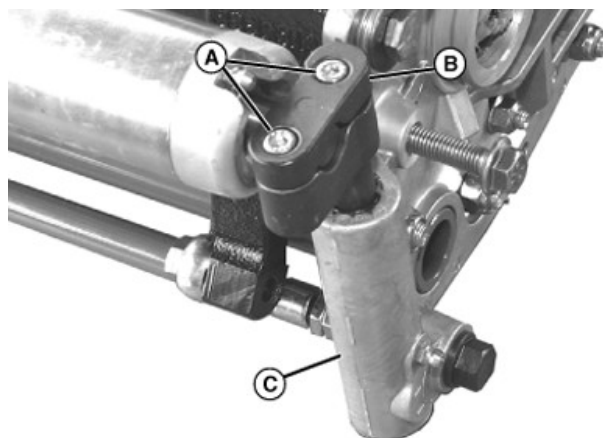
OUO1082,00064B2-16-24JUN15

Demontáž a montáž zadního válce (QA5)

POZNÁMKA: Sekačka 180 E-Cut Hybrid a 220 E-Cut Hybrid využívá unikátní úchyt zadního válce (položka B na následujících obrázcích). Tento typ úchytu musí být používán na každé žací jednotce QA5, která je upevněna k této sekačce.

Demontáž zadního válce

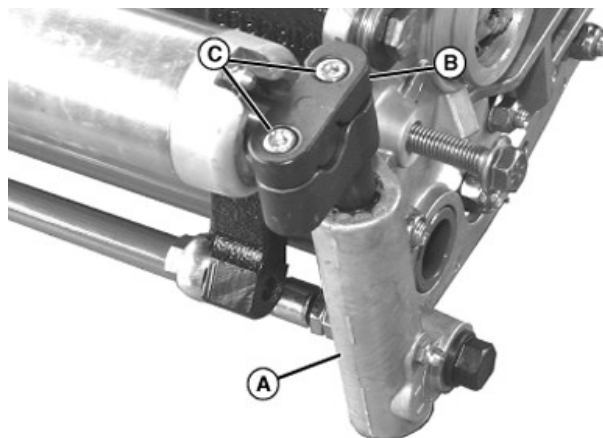
- Vymontujte žací jednotku ze stroje.
- Umístěte žací jednotku spodní stranou nahoru na plochý povrch nebo na pracovní stůl.



TCAL41556—UN—22JAN13

- Vyšroubujte šrouby s hlavou s vnitřním šestihranem (A) a sejmete úchyt (B) na obou stranách sestavy válce. Vyjměte válec ze všech držáků pro nastavení výšky stříhu (C).

Montáž zadního válce



TCAL41557—UN—22JAN13

- Vložte hřídel válce do každého držáku pro nastavení výšky stříhu (A).
- Umístěte na každou stranu úchyt (B) a upevněte jej pomocí šroubů M6 s vnitřním šestihranem (A).
- Vystředte válec mezi úchyty.
- Utáhněte čtyři šrouby M6 specifikovaným momentem.

Specifikace

Šrouby s vnitřním
šestihranem—Utahovací
moment. 19 Nm (14 lb-ft)

5. Nastavte výšku stříhu.

OUO1082,00064B3-16-15FEB13

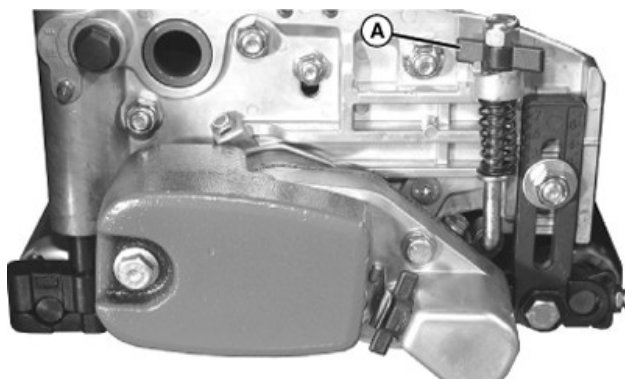
Seřízení rotačního kartáče na trávník

Viz níže uvedené informace Seřízení kondicionéru greenu (GTC) (QA5); při seřizování rotačního kartáče na trávník použijte stejný postup.

OUO1082,00064B4-16-15FEB13

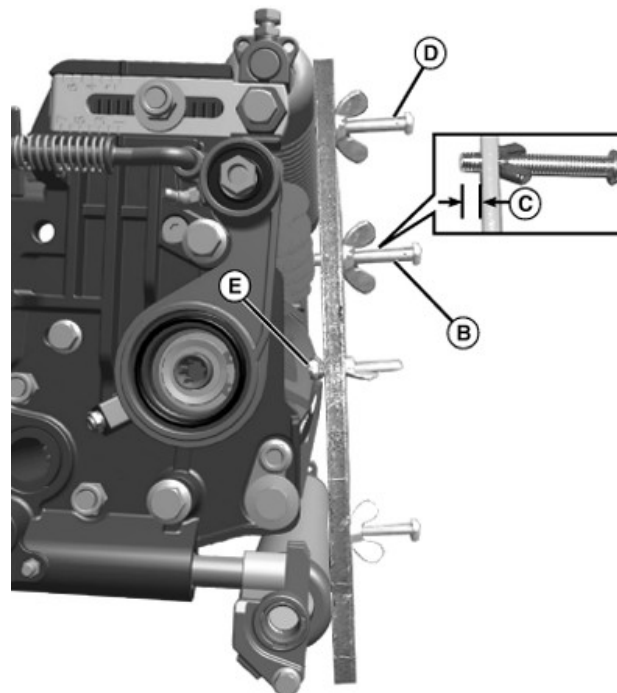
Obsluha kondicionéru trávniku (GTC) (QA5)

POZNÁMKA: Před nastavením kondicionéru (GTC) musí být nastavena výška stříhu.



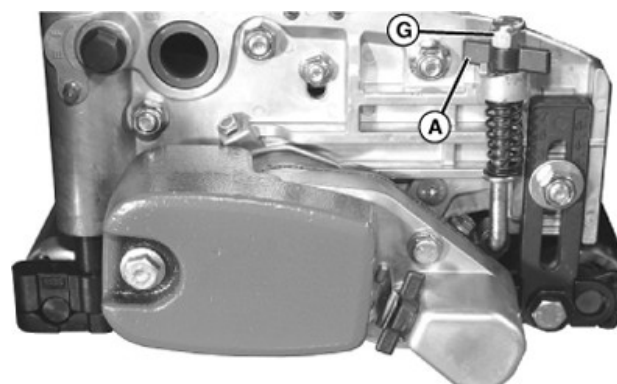
TCAL41558—UN—22JAN13

1. Otáčejte křídlovou maticí (A) seřizovače kondicionéru (GTC), aby došlo k spuštění hřídele kondicionéru (GTC). Zopakujte postup na druhé straně.
2. Nastavte žací jednotku tak, abyste mohli seřídit výšku stříhu.



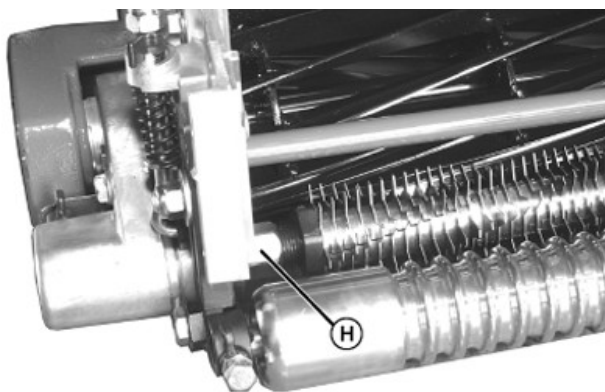
TCAL41559—UN—22JAN13

3. Nastavte seřizovací šroub (B) kondicionéru (GTC) na měřicí tyči na požadovanou provozní výšku (C).
 - a. Seřizovací šroub (D) bude možná muset být uvolněn, aby se měřicí tyč mohla opírat o přední i zadní válec.
4. Umístěte přednastavenou měřicí tyč na žací jednotku. Zavěste šroub výšky sečení (E) za protiostrží. Konce tyče musí pevně dosedat na přední a zadní válec.



TCAL41560—UN—22JAN13

5. Pomocí seřizovací pojistné matice (G) zvedněte nebo spouštějte hřídel kondicionéru (GTC) (utahování matice způsobí zvedání hřídele kondicionéru). Provádějte střídavé utahování na obou koncích, dokud se zuby nedotknou šroubu na měřicí tyči.
6. Sejměte měřicí tyč.
7. Otáčejte křídlovou maticí (A) seřizovače kondicionéru (GTC) na obou stranách, aby došlo k zdvižení hřídele kondicionéru (GTC).



TCAL41561—UN—22JAN13

8. Jakmile bude kondicionér trávníku (GTC) seřízen nebo po každých 200 provozních hodinách zkontrolujte a utáhněte objímku (H) kondicionéru (GTC).

OUO1082,00064B5-16-09JUL15

Nastavení vymezovacích řetězů žací jednotky

Vymezovací řetězy na každé straně žací jednotky regulují rozsah řízení žací jednotky při sečení a velikost poklesu zadní kladky při zvedání jednotky během zatáčení.



TCAL41562—UN—22JAN13

- Při výchozím nastavení by měl být každý řetěz (A) zkrácen na 7 článků a horní kotevní šrouby řetězu (B) by měly být umístěny uprostřed drážek (C). Tak bude zajištěna maximální volnost pohybu a maximální pokles zadní kladky při zvedání. Většina greenů nebude vyžadovat maximální průhyb. Otáčení a manévry budou jednodušší, bude-li průhyb omezen potřebami povrchu greenu.

POZNÁMKA: Dávejte pozor, abyste nepřekročili maximální povolené nastavení. Je-li umožněn nadměrný průhyb řetězu, seřizovací prvky zadní kladky se mohou dostat do kontaktu s příčnickem předního rámu, což by vedlo k poškození stroje. Minimální vůle na rovném podkladu, při otočení žací jednotky do mezní polohy, činí 6,5 mm (1/4 in.) mezi držákem zadního válce a rámem.

- Chcete-li omezit průhyb řetězu na relativně rovném nebo nezvlněném greenu, přesuňte horní kotevní šroub (B) v drážce (D) směrem dozadu. Tímto způsobem bude také omezen pokles zadní kladky.
- Další omezení po umístění kotevního šroubu v drážce do dorazové polohy můžete získat zkrácením řetězu na 6 článků a přemístěním kotevního šroubu (B) v drážce do přední polohy (E).

OUO1082,00064B6-16-15FEB13

Nastavení vzdálenosti mezi průchody nože (FOC)

DŮLEŽITÉ: Zabraňte poškození! Provoz vřeten ve vysokých otáčkách může způsobit nadměrné opotřebování protiosťří a vřetena. Používejte bubny v takových otáčkách, abyste dosáhli vhodné frekvence stříhu.

1. Stroj bezpečně zaparkujte. (Viz kapitola Bezpečné parkování stroje v části BEZPEČNOST.)
- 2.



TC678238—UN—25JUN25

POZNÁMKA: Vzdálenost mezi průchody nože (FOC) lze přizpůsobit podle způsobu používání sekačky greenů, typů použitých žacích jednotek a výšky a stavu trávy.

Ovládání frekvence stříhu (FOC) lze plynule nastavit mezi polohami 1 až 5 na ovládacím štítku (C). Specifikace frekvence stříhu (FOC) pro každou polohu jsou uvedeny na ovládacím štítku a v následující tabulce.

Ovládací poloha	Vzdálenost mezi průchody nože (FOC) vřetena se 14 noži	Vzdálenost mezi průchody nože (FOC) vřetena se 11 noži	Vzdálenost mezi průchody nože (FOC) vřetena se 7 noži
1	3,2 mm (0.12 in)	4.1 mm (0.16 in)	6.4 mm (0.25 in)
2	3,6 mm (0.14 in)	4.6 mm (0.18 in)	7.1 mm (0.28 in)
3	4,4 mm (0.18 in)	5.6 mm (0.22 in)	8.9 mm (0.35 in)
4	7,6 mm (0.30 in)	9.7 mm (0.38 in)	15.2 mm (0.60 in)
5	9,6 mm (0.38 in)	12.2 mm (0.48 in)	19.1 mm (0.75 in)

Nastavte regulátor vzdálenosti mezi průchody nože (A) do požadované polohy dle typu vřetena, greenu a pracovních podmínek. (Otáčením ovladače proti směru hodinových ručiček z polohy 1 se snižuje rychlost vřetene. Otáčením ovladače ve směru hodinových ručiček z polohy 5 se rychlost vřetena zvyšuje.)

- Při sečení greenů nastavte regulátor (A) na požadovanou vzdálenost mezi průchody nože (FOC) (obvyklé nastavení pro greeny je 4,1–4,6 mm (0.16–0.18 in) s vřetenem s 11 noži).
- Pro sečení vedlejší ploch a drah lze otáčky vřetena snížit otočením regulátoru proti směru hodinových ručiček.

POZNÁMKA: Vzdálenost mezi průchody nože (FOC) je automaticky udržována na zvolené hodnotě bez ohledu na nastavené otáčky motoru a jezdovou rychlost.

Vzdálenost mezi průchody nože (FOC) neprovádí žádnou regulaci otáček lapovacího vřetena. Vyřazení řídicí jednotky udržuje otáčky lapování na hodnotě 156 ot/min.

Ik2daiz, 1751036015850-16-27JUN25

Broušení vřetene a protiostrří

Vztah vřetene a protiostrří

Vřetenové sekačky jsou velmi přesné stroje, které vyžadují denní údržbu pro udržování dokonalého vzhledu trávníku. Sestřih jako nůžkami, který je možno dosáhnout pouze vřetenovou sekačkou, je možný pouze v případě, jsou-li vřeteno a protiostrří ostré a je-li udržována správná vůle mezi vřetenem a protiostrřím.

Bližší pohled na vztah mezi vřetenem a protiostrřím odhaluje dvě čtvercové hrany procházející z jedné do druhé s vůlí přibližně 0,025–0,051 mm (0,001–0,002 palce). Zde je několik důvodů, proč je tato vůle nezbytná.

- Pokud je dovolen kontakt vřetena s protiostrřím,

čtvercové hrany (ostrří) vřetena a protiostrří se budou překrývat a bude docházet k jejich otupování.

- Při kontaktu mezi vřetenem a protiostrřím vzniká teplo. Teplo vytvářené při tomto kontaktu způsobí deformaci tvaru protiostrří. Deformace způsobí posun protiostrří blíže k vřetenu, což má za následek těsnější kontakt a vytváření většího tepla v protiostrří.
- Zátěž vytvářená nesprávným nastavením žací jednotky může mít za následek nepříjemný přesah, nepatřičné zatížení mechanismu pohonu a trvalé opotřebování žací jednotky.

Důvody pro broušení

- Obnova válcového tvaru vřetena, které má již kuželový tvar z důvodu nesprávného nastavení vůle mezi vřetenem a protiostrřím nebo z důvodu opotřebování ložisek vřetena.
- Obnova hrany, pokud není tráva stříhána po celé délce protiostrří, na což evidentně upozorňují pruhy trávy, které zůstávají po přejezdu vřetenové sekačky. Obvykle výsledek poškození ostrří způsobeného nárazem do tvrdého předmětu v trávě.
- Obnova hrany, pokud není zajištěno dostatečné lapování, které by umožnilo úpravu hrany nad rámec schopnosti procesu lapování, aby došlo k obnovení hrany.
- Obnova hrany, pokud byla nesprávně nastavena vůle mezi vřetenem a protiostrřím (vřeteno je v kontaktu s protiostrřím).

Střih začíná, jakmile protiostrří dosáhne žací hranou na trávu, která bude sečena. Vřeteno potom natlačí trávu na protiostrří, kde je proveden střih pomocí žacích hran, jak prochází mezi sebou.

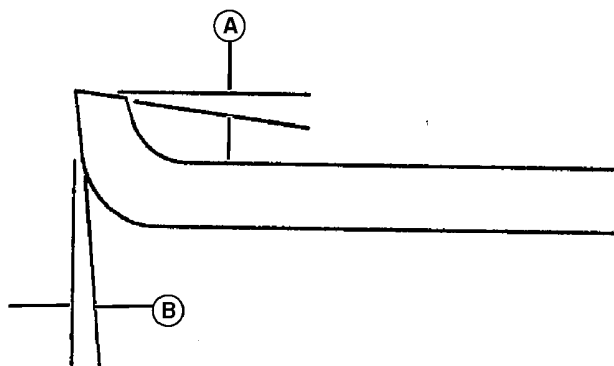
Pro střih trávy ve správné výšce musí být tráva v kontaktu s protiostrřím na žací hraně. Toto je provedeno vybroušením úhlu 15° na přední hraně protiostrří. Bez uvolňovacího úhlu dojde ke kontaktu trávy se spodní hranou protiostrří a tráva se před provedením střihu ohne do příliš velkého úhlu. Při sečení greenů, kde se provádí střih velmi malého množství trávy, nemusí vřeteno zachytit žádnou trávu, a tím nedojde ke střihu žádné trávy.

Přestože někteří výrobci brusných strojů uvádí, že lapování není nutné, společnost John Deere doporučuje lapování po broušení, aby byly odstraněny ořepy a hrubé hrany, které vzniknou po broušení. Lapování vytváří hladkou hranu, která bude stříhat trávu rovnoměrně a ponechá koncečky trávy čisté, s rovnou hranou.

Je důležité, abyste si pamatovali, že tupé hrany budou trávu při vtahování do protiostrří spíše trhat než stříhat. To způsobí šok pro trávu a zpomalí její růst.

Broušení protiostrří

POZNÁMKA: Protiostrří a sestava podpěry musí být broušeny jako kompletní jednotka.

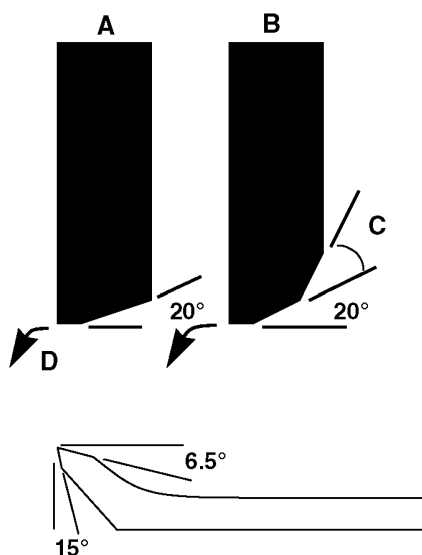


TCAL41565—UN—22JAN13

- Při broušení protiostrří je důležité zajistit na horním povrchu (A) a na předním povrchu (B) uvolňovací úhel 6,5°:
 - žací jednotka o šířce 56 cm (22 palců) QA5 s výjimkou modelu ET17767 – na předním povrchu (B) odlehčovací úhel 15°.
 - žací jednotka se záběrem 56 cm (22 in.) ET17767 - uvolňovací úhel 5° na předním povrchu (B).
- Umístěte podpěru protiostrří a protiostrří do vhodné brusky a provádějte broušení, dokud není materiál rovnoměrně odebrán po celé délce horního a spodního povrchu protiostrří.

Broušení vřetena

SPRÁVNÝ způsob pro broušení vřetena:

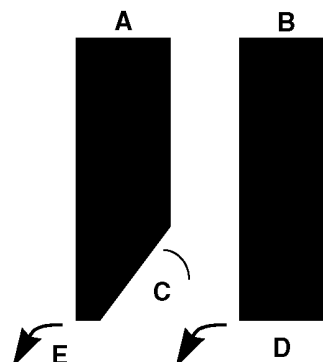


TCAL41566—UN—22JAN13

A—Uvolňovací broušení
B—Dvojité uvolňovací broušení

C—Sekundární uvolnění
D—Břit

NESPRÁVNÝ způsob pro broušení vřetena:



TCAL41567—UN—22JAN13

A—Uvolňovací broušení
B—Ploché broušení
C—Nadměrné uvolnění
D—Žádné uvolnění
E—Břit

Společnost John Deere doporučuje uvolňovací broušení vřetena po kruhovém broušení z těchto důvodů:

- Snížený kontakt oblasti ostrří má za následek menší tření, což vyžaduje menší výkon pro pohon vřetena a snížení spotřeby paliva.
- Zajišťuje delší životnost.
- Je zapotřebí méně času pro lapování.
- Omezuje tahání a trhání trávy, jakmile se jednotka provozem otupuje.
- Poskytuje prostor pro zachycení lapovací směsi, což zvyšuje efektivnější lapování vřeten.
- Uvolňovací broušení odstraňuje kov z hrany ostrří, vytváří úhel (uvolňovací úhel) pro snížení kontaktní plochy žacích hran.
- Vlivem uvolňovacího broušení je to možné, s lapováním na skutečné vřeteno (zajištění jeho kulatosti), pokud je nůž příliš vysoký v rozsahu 0,025–0,051 mm (0,001–0,002 palce).

OUO1082,00064B8-16-09JUL15

Lapování žací jednotky

⚠ POZOR: Nebezpečí úrazu! Rotační nože jsou nebezpečné a mohou způsobit urážnutí prstů. Při provozu vřetenové sekačky udržujte ruce a nohy v bezpečné vzdálenosti.

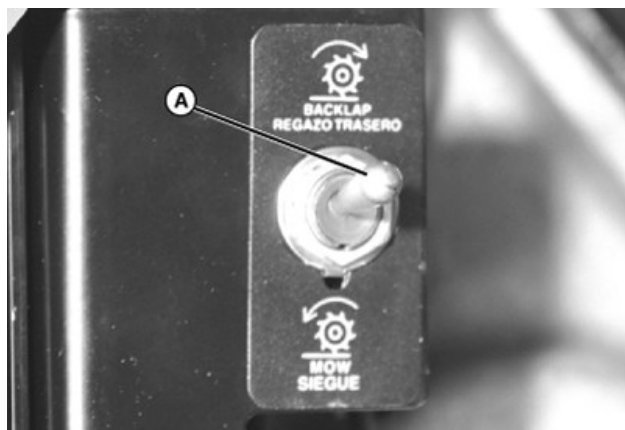
Před prováděním lapování odpojte upravovač greenů (GTC).

DŮLEŽITÉ: Zabraňte poškození! Lapování žacích jednotek musí být dle potřeby prováděno proškolenou osobou. Intervaly čištění se liší v závislosti na provozních podmínkách. Lapování se provádí z důvodu prodloužení životnosti vřetena, zabránění prostojů stroje a zaručení trvalé kvality sečení.

1. Stroj bezpečně zaparkujte. (Viz Bezpečné parkování v oddílu BEZPEČNOST.)

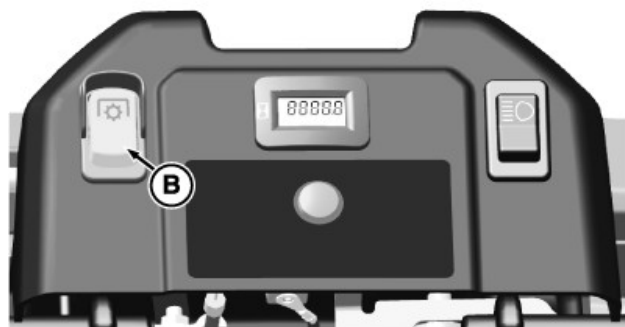
POZNÁMKA: Aby byly udrženy ostré hrany žacích vřeten, před zahájením lapování musí být zkontrolována vůle protiostrí vůči vřetenu. Protiostrí musí být správně nastaveno, aby byl zajištěn lehký a rovnoměrný kontakt po celé délce žacích nožů.

2. Zkontrolujte vůli protiostrí vůči vřetenu na žacím vřetenu. V případě potřeby seřídte.
3. Nastartujte motor a nastavte plyn na nízké nebo střední otáčky.
4. Zajistěte parkovací brzdou.



TCAL41568—UN—22JAN13

5. Nastavte spínač sečení/lapování do zdvižené polohy pro LAPOVÁNÍ (A).



TC102372—UN—19JUL22

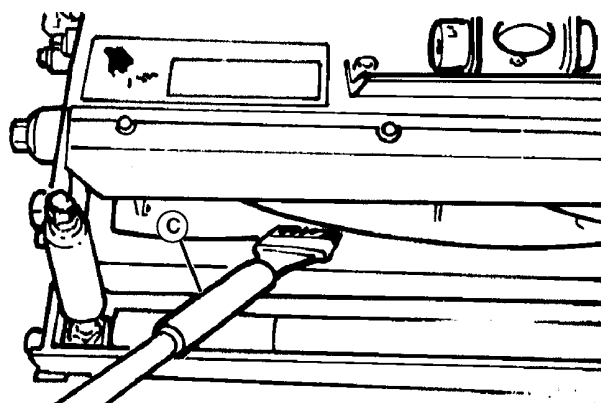
6. Nastavte spínač vývodového hřídele (PTO) do polohy zapojeno (B), aby se začalo otáčet vřeteno.

⚠ POZOR: Nebezpečí úrazu! Rotační nože jsou nebezpečné. Při provozu vřetenové sekačky udržujte ruce a nohy v bezpečné vzdálenosti.

Při provádění postupu lapování použijte kartáč s dlouhou násadou, aby nedošlo k zachycení prstů rotačními noži.

POZNÁMKA: Chcete-li během lapování kdykoli zastavit rotující vřeteno, nastavte spínač chodu/zastavení motoru do polohy STOP, nastavte spínač vývodového hřídele do vypnuté polohy, nastavte spínač sečení/lapování do polohy pro SEČENÍ nebo zapněte parkovací brzdou.

Je-li otáčení vřetena přerušeno jinou akcí, než je použití spínače vývodového hřídele, a chcete-li znovu obnovit otáčení vřetena, musíte spínač vývodového hřídele nastavit do polohy vypnuto a potom opět do polohy zapnuto.



TCAL41570—UN—22JAN13

7. Pomocí kartáče s dlouhou rukojetí opatrně naneste na vřeteno první dávku lapovací směsi, rovnoměrně od jednoho konce žacího vřetena k druhému. Stejný postup opakujte v opačném směru. Nechejte žací vřetena otáčet obráceným směrem, dokud nebude jejich chod tichý.

⚠ POZOR: Nebezpečí úrazu! Rotační nože jsou nebezpečné a mohou způsobit úřazení prstů. Při provozu vřetenové sekačky udržujte ruce a nohy v bezpečné vzdálenosti.

Nepokoušejte se odpojit žací jednotky pomocí otočného regulátoru otáček vřeten. Je-li motor v chodu, vřetena se mohou otáčet dále.

POZNÁMKA: Obvykle jsou na začátku používány hrubší brusné směsi, po kterých následuje použití jemné lapovací směsi pro závěrečné vyleštění. Doporučená hrubost brusných zrn je 120, 180 a 220.

8. Pravidelně vypínejte žací jednotky stisknutím spínače vývodového hřídele do polohy vypnuto. Otočte přepínač Spustit/zastavit do polohy ZASTAVIT a stroj vypněte. Vizuálně zkontrolujte vzhled ostří.

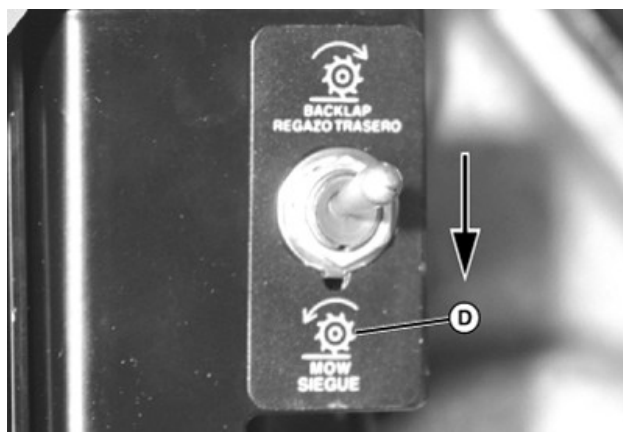
9. Zkontrolujte jednotnou vůli po celé délce protiostrí. Pokud není vůle stejná, opakujte proces lapování,

dokud nebude vůle rovnoměrná po celé délce protiostrů.

10. Dle potřeby opakujte proces lapování s jemnější lapovací směsí, dokud nebude obnoveno nabroušení protiostrů a vřetena.

DŮLEŽITÉ: Zabraňte poškození! Nezahajujte provoz žacíh vřeten ve směru vpřed, dokud nebude ze žacíh jednotek omyto brusivo. Pokud není přípravek důkladně omyt, brusná směs může vřetena ztupit.

11. Při otáčení žacíh vřeten v opačném směru opláchněte veškerou brusnou směs z vřetena.
12. Zastavte otáčení vřetena a vypněte motor. Nastavte vůli mezi protiostrům a vřetenem.



TCAL41571—UN—22JAN13

13. Nastavte spínač Sečení-Lapování do spodní polohy pro SEČENÍ (D).

lk2daiz,1751036805817-16-27JUN25

Údržba elektrické soustavy

Údržba systému E-Cut™ Hybrid



TC102377—UN—20JUL22

Řídicí jednotka systému E-Cut™ Hybrid je namontována na rámu stroje pod krytem řemenu. Monitoruje stav a ovládá elektrický systém stroje (včetně motoru včetně žací jednotky), je-li motor v chodu. V určitých podmínkách může řídicí jednotka zastavit otáčení vřetena. Neovládá motor stroje. Řídicí jednotka poskytuje obsluhu diagnostické informace prostřednictvím diagnostické kontrolky (A) na krytu ovládací rukojeti.

Kontrolka může blikat číslo kódu, které se objeví jako jeden puls nebo řada pulsů, po kterých bude následovat krátká pauza a další samostatný puls nebo řada pulsů.

DŮLEŽITÉ: Zabraňte poškození! Zobrazený diagnostický kód označuje abnormální stav nebo poruchu stroje. Před zastavením stroje si poznamenejte zobrazený kód (nebo kódy). Jakmile dojde k zastavení motoru, kódy se již nezobrazí. Před opětovným zahájením provozu zjistěte příčinu poruchy a odstraňte ji.

Kontrolka může identifikovat a zobrazit rozmanité diagnostické kódy. Kód nebo kódy se opakují, dokud nebude proveden pracovní cyklus spínače vývodového hřídele (PTO) (odpojen a potom opět zapojen) nebo dokud nedojde k vypnutí a opětovnému nastartování motoru. Bude-li zjištěný stav přetrvávat, diagnostický kód nebo kódy se po nastartování motoru zobrazují znovu, dokud nedojde k provedení opravy.

Řídicí jednotka je nastavena tak, aby uchovávala v paměti diagnostické kódy, které byly identifikovány. Diagnostické kódy uložené v paměti mohou být zpřístupněny technikovi autorizovaného servisu John Deere pomocí speciálního servisního vybavení.

Mnoho provozních podmínek může způsobit zvýšené zatížení stroje. Taková zvýšená zatížení může detekovat řídicí jednotka a zobrazit diagnostický kód, aby upozornila obsluhu a ochránila stroj.

Provozní stavy snadno opravitelné obsluhou zahrnují:

- Nesprávné seřízení vřetena nebo frekvence stříhu (FOC).
- Zanesená vřetena.
- Neprováděná předepsaná údržba.

- Špína a nečistoty na řídicí jednotce, alternátoru nebo žebrech chladiče motoru.
- Uvolněný řemen alternátoru.

POZNÁMKA: Podrobné informace týkající se diagnostických kódů naleznete v části Diagnostické kódy systému E-Cut™ Hybrid v části ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD.

Více informací o údržbě systému E-Cut™ Hybrid naleznete v servisní příručce tohoto stroje nebo kontaktujte autorizovaného prodejce produktů John Deere.

h2ac9y3,1658323770091-16-20JUL22

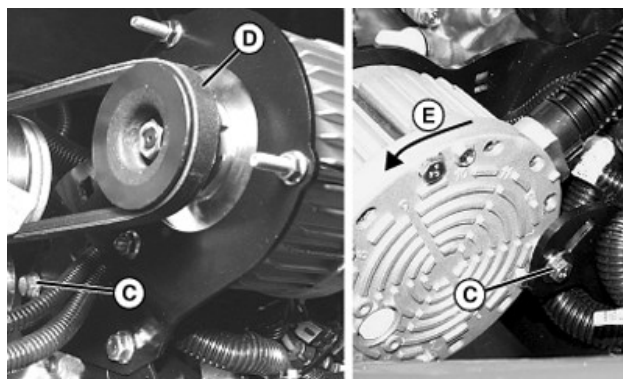
Údržba řemenů

Demontáž řemenů



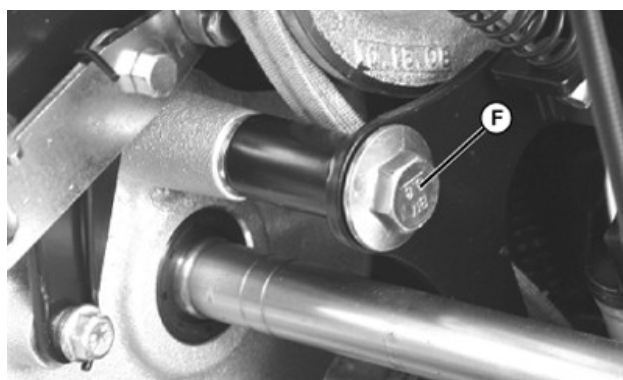
TCAL41573—UN—22JAN13

1. Povolte a odmontujte tři šrouby (A) a kryt (B).



TCAL41574—UN—22JAN13

2. Povolte dva šrouby s šestihrannou hlavou (C) na držácích alternátoru, uvolněte napnutí řemenu alternátoru (D) a sejměte řemen z řemenice alternátoru.
3. Vyklopte alternátor v seřizovacích drážkách zcela dopředu (E), čímž získáte vůli pro demontáž hnacího řemenu.



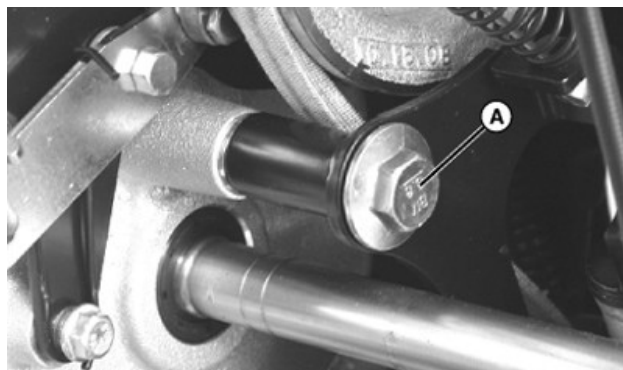
TCAL41575—UN—22JAN13

4. Povolte šroub se šestihrannou hlavou ramena pojezdové spojky (F).
5. Sejměte ze stroje hnací řemen a řemen alternátoru.

OUO1082,00064BB-16-15FEB13

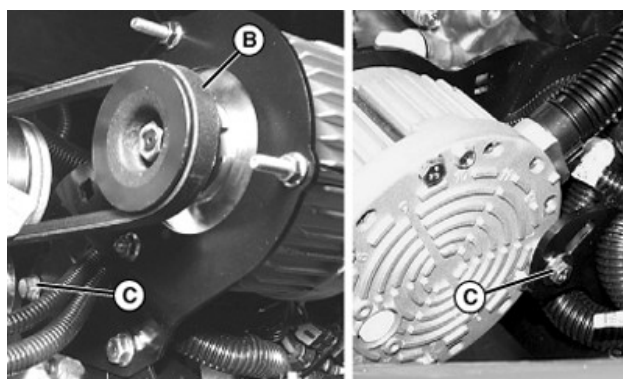
Montáž řemenů

1. Nasadte řemen alternátoru pouze na řemenici motoru.



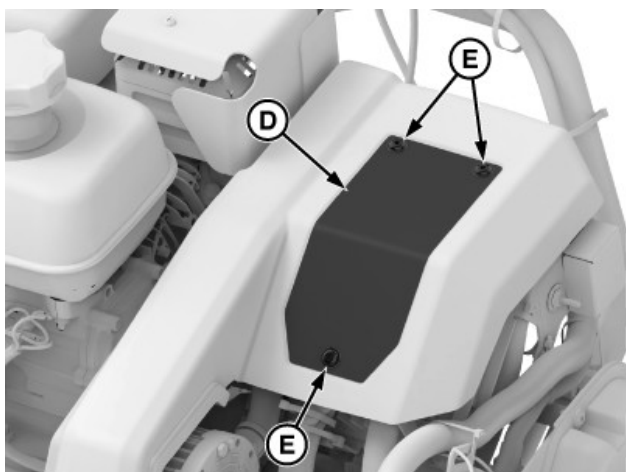
TCAL41576—UN—22JAN13

2. Povolte šroub se šestihrannou hlavou na ramenu pojezdové spojky (A), pokud ještě není povolen.
3. Nasadte hnací řemen na řemenici převodovky a motoru.



TCAL41577—UN—22JAN13

4. Nasadte řemen alternátoru (B) na řemenici alternátoru.
5. Nastavte napnutí řemene alternátoru a utáhněte dva šrouby se šestihrannou hlavou (C).
6. Utáhněte šroub se šestihrannou hlavou na ramenu pojezdové spojky (A).



TC678241—UN—25JUN25

7. Nasadte kryt (D) a zajistěte jej třemi šrouby (E).

lk2daiz, 1751036959187-16-27JUN25

Kontrola a seřízení napnutí hnacího řemenu

Jsou-li řemeny správně seřízeny, s vypnutým motorem a se spojkou v neutrálu by se měl stroj volně pohybovat. Se zapnutou spojkou by se neměl pohybovat trakční válec.

Při správném seřízení se spuštěným motorem při nízkých volnoběžných otáčkách, vypojenou brzdou a spojkou v neutrální pozici by se stroj neměl pohybovat. S motorem v chodu s nastavenými nízkými volnoběžnými otáčkami, odbržděnou brzdou, zapnutou spojkou a budete-li držet ovládací rukojeť, na šterku nebo na betonovém povrchu by se měla otáčet přepravní kola. S motorem v chodu, odbržděnou brzdou a zapojenou spojkou, by se mělo zařízení samo pohybovat do svahu.

Postup kontroly

1. Odstavte stroj na vodorovné ploše.
2. Nastavte spínač zapnuto/vypnuto do polohy vypnuto.
3. Táhněte stroj směrem dozadu: přepravní kola a válec by se měly volně otáčet.
 - Otáčí-li si přepravní kola a válec volně, postupujte následovně.
 - Jestliže se přepravní kola a válec neotáčí, seřídte napnutí řemenu.
4. Stisknutím táhla přítomnosti obsluhy zapněte trakci.
5. Táhněte stroj směrem dozadu: přepravní kola a válec by se neměly otáčet.
 - Jestliže se přepravní kola nebo válec otáčí nebo musíte-li při zapínání spojky vynaložit velké úsilí, seřídte napnutí řemenu.
 - Neotáčí-li se válec a přepravní kola volně, postupujte následujícím krokem.

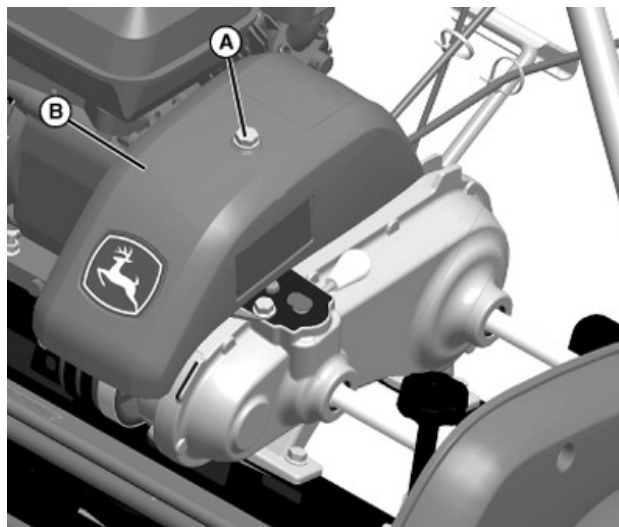
6. Uvolněním táhla přítomnosti obsluhy vypněte trakci.
7. Nastartujte motor a nastavte nízké volnoběžné otáčky. Stroj by se neměl pohybovat směrem dopředu. Jestliže se pohybuje, seřídte napnutí řemenu.
8. S motorem v chodu v nízkých volnoběžných otáčkách držte stroj za ovládací rukojeť, abyste zabránili jeho pohybu. Odbrzděte brzdu a zapojte spojku.
 - Budou-li se přepravní kola na šterku nebo na betonovém povrchu otáčet, řemen je seřízen správně.
 - Nebudou-li se přepravní kola na šterku nebo na betonovém povrchu otáčet, je nutné seřídít řemen.

Postup seřízení

V závislosti na výsledku kontrolního postupu v předcházejících krocích může být vyžadováno hrubé nebo jemné seřízení.

- Hrubé seřízení vyžaduje posun motoru. Pohybuje-li se stroj v neutrálu příliš rychle nebo nedochází-li k protáčení pneumatik stroje, bude pravděpodobně vyžadováno hrubé seřízení.
- Jemné seřízení vyžaduje seřízení lanka. Pokud stroj během provozu při nízkých volnoběžných otáčkách na neutrálu skřípe, je zapotřebí mírné seřízení.

1. Odstavte stroj na vodorovné ploše.
2. Nastavte spínač zapnuto/vypnuto do polohy vypnuto.
3. Uvolněním táhla přítomnosti obsluhy vypněte trakci.



TCAL41660—UN—22JAN13

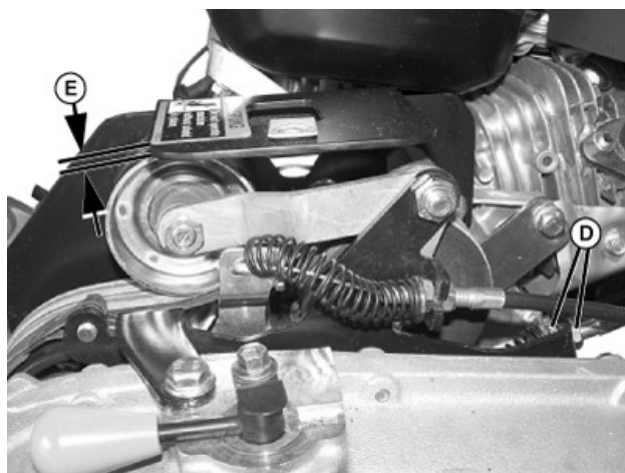
4. Odstraňte přírubový šroub (A) a kryt hnacího řemenu (B).
5. Přejděte na krok "Určení typu seřízení".

Určete typ požadovaného seřízení.



TC678232—UN—24JUN25

1. Vycentrujte pojistné matice (C) na objímce horního kabelu.

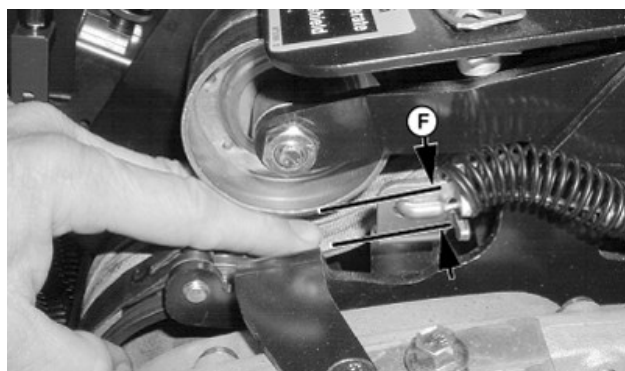


TCAL41662—UN—22JAN13

2. Seřídte ukotvení dolního kabelu (D), abyste dosáhli uvedené vůle (E) mezi vodičkem a opěrným krytem řemenu.

Specifikace

Kryt vodička a řemenu—Vzdálenost. 1 - 3 mm (0.039 - 0.118 in)



TCAL41663—UN—22JAN13

3. Se zastaveným strojem stlačte oba hnací řemeny.

Vzdálenost (F) mezi spodní částí vodička a horní částí řemenu by měla odpovídat specifikaci.

Specifikace

Spodní část vodička vůči spodní části vodička—Vzdálenost. 12 - 18 mm (0.472 - 0.709 in)

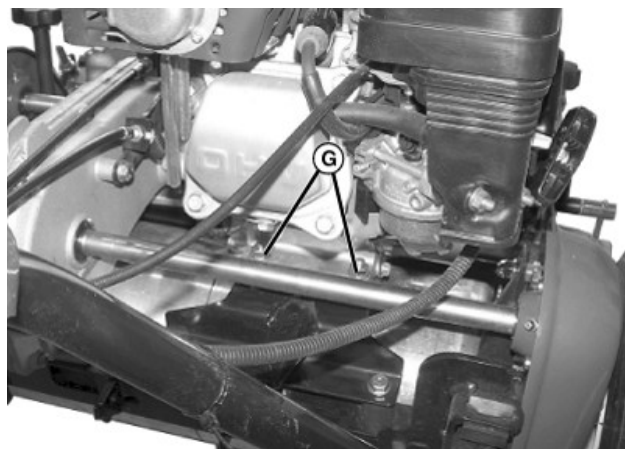
- Není-li tato vzdálenost správná, postupujte podle části "Hrubé seřízení".
- Je-li tato vzdálenost správná, postupujte podle části "Jemné seřízení".

Hrubé seřízení



TCAL41664—UN—22JAN13

Přední část motoru



TCAL41665—UN—22JAN13

Zadní strana motoru

1. Uvolněte montážní šrouby motoru (G).
2. Posuňte motor dopředu (volný řemen) nebo dozadu (napnutý řemen), abyste seřídili napnutí řemenu tak, aby byla vzdálenost mezi řemeny a vodičkem správná. (Viz "Určení typu požadovaného seřízení".)

DŮLEŽITÉ: Zabraňte poškození! Řemenice vývodového hřídele motoru a řemenice skříně převodovky diferenciálu musejí být vyrovnané.

3. Pro ověření srovnání řemenic použijte vhodné pravítko.
4. Utáhněte montážní šrouby motoru.
5. Přejděte na část "Jemné seřízení".

Jemné seřízení



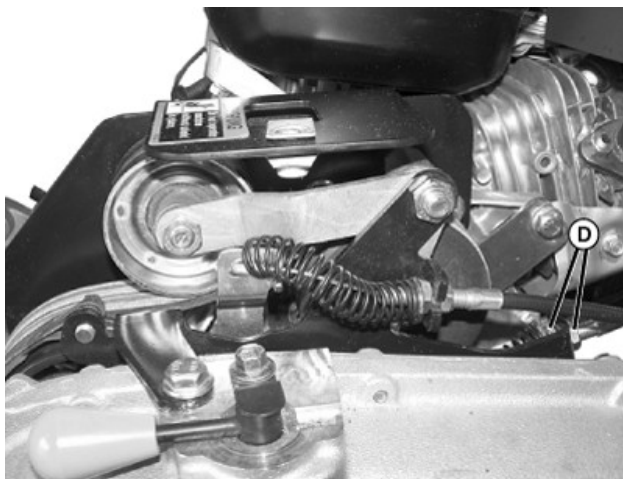
TC678233—UN—17JUL25

1. Povolte pojistné matice horního lanovodu (C) a prodlužte (zmenšení napnutí řemenu) nebo zkráťte (zvětšení napnutí řemenu) délku objímky, aby došlo ke změně napnutí řemenu.
2. Utáhněte pojistné matice podle specifikace.

Specifikace

Pojistné matice horního lanovodu—Utahovací moment. 11 N·m (96 lb-in)

3. Opakujte kontrolní postup. (Viz "Postup při kontrole".)
4. Není-li seřízení horního lanovodu správné, postupujte následovně.
5. Vycentrujte pojistné matice na objímce horního lanovodu.



TCAL41667—UN—22JAN13

6. Povolte pojistné matice (D).

7. Prodlužte (snížení napnutí řemenu) nebo zkráťte (zvětšení napnutí řemenu) délku objímky, aby došlo ke změně napnutí řemenu vodícího kola.
8. Utáhněte pojistné matice podle specifikace.

Specifikace

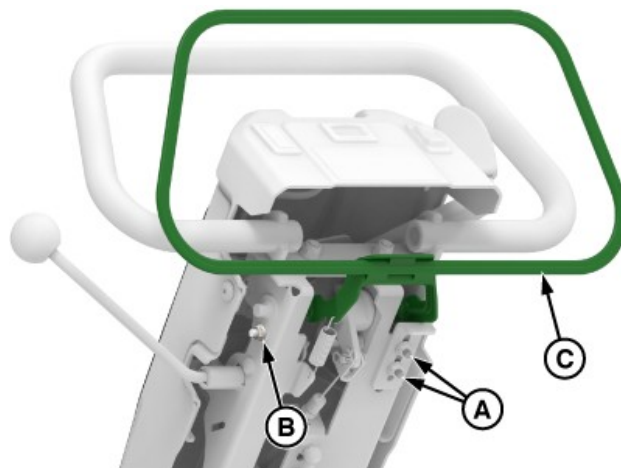
Pojistné matice napnutí vodící kladky řemenu—Utahovací moment. 11 N·m (96 lb-in)

9. Zopakujte kontrolní postup a je-li to nutné, proveďte nové seřízení. (Viz "Postup při kontrole".)
10. Nasaďte kryt hnacího řemenu.

lk2daiz,1751037427617-16-27JUN25

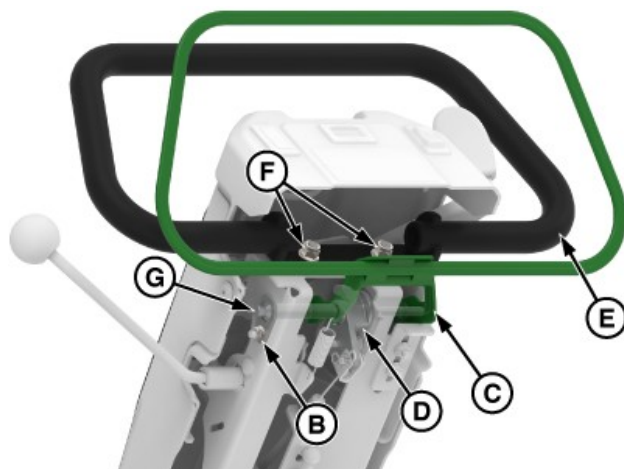
Seřízení táhla přítomnosti obsluhy

POZNÁMKA: Postup se provádí při vypnutém stroji.



TC670135—UN—17JUL25

1. Povolte dvě dorazové matice táhla (A) a matici čepu otočného uložení táhla (B).
2. Přestavte táhlo přítomnosti obsluhy (C) tak, aby zapadlo do přípojky (D), a přitiskněte je k ovládací rukojeti (E).

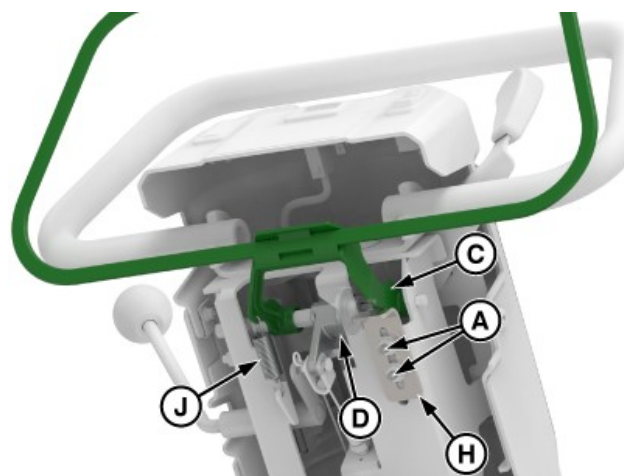


TC678234—UN—17JUL25

3. Zarovnejte/překryjte táhlo přítomnosti obsluhy (C) s ovládací rukojetí (E) a přidržte je v dané poloze.

POZNÁMKA: Pokud není možné táhlo přítomnosti obsluhy správně vyrovnat s ovládací rukojetí, povolte matice ovládací rukojeti (F), aby bylo možné ovládací rukojeť posunout, a znovu matice utáhněte.

4. Volně utáhněte matici čepu otočného uložení táhla (B), aby se čep zajistil na místě.
5. Uvolněte táhlo přítomnosti obsluhy (C) a plně utáhněte matici čepu otočného uložení (B), přičemž přidržte klíčem čep v bodu (G), aby se čep nemohl otáčet.



TC678235—UN—17JUL25

6. Umístěte doraz táhla (H) tak, aby se zářez v táhle přítomnosti obsluhy (C) při posunutí vyrovnal s přípojkou (D).

POZNÁMKA: Vratná pružina (J) by měla mít nulové až mírné napnutí.

7. Utáhněte obě dorazové matice táhla (A).
8. Zkontrolujte správnou činnost táhla - s motorem v chodu a zapnutým pohonem vřetena a trakčním

pohonem se po uvolnění táhla musí zastavit pohyb stroje vpřed a vřeteno se musí přestat otáčet. Pokud tento úkon neproběhne, stroj nepoužívejte, dokud nebude provedena další diagnostika a nápravná opatření. (Viz Kontrola a seřízení napnutí hnacího řemene v tomto oddílu, Mazání táhla přítomnosti obsluhy v oddílu ÚDRŽBA A MAZÁNÍ nebo se obraťte na svého prodejce produktů John Deere.)

lk2daiz,1752668415093-16-16JUL25

Zjišťování a odstraňování závad

Použití tabulky zjišťování a odstraňování závad

Pokud zjistíte závadu, která není uvedena v této tabulce, prostudujte si technickou příručku nebo se obraťte na prodejce nebo jiného poskytovatele servisu s žádostí o servisní zásah.

MP47322,00F467B-16-11JUL25

Motor

PROBLÉM	KONTROLA
Motor nenastartuje nebo startuje ztěžka.	Spouštěcí spínač v poloze vypnuto. Uzavírací ventil přívodu paliva je zavřený (ZAVŘENO). Nevhodné palivo, nedostatek paliva. Staré palivo. Zanesený palivový filtr nebo sítko palivového filtru. Zanesený filtr sání vzduchu. Kabel zapalovací svíčky je uvolněný, nebo odpojený. Zapalovací svíčka nemá správně seřizenou vzdálenost elektrod. Nefunkční sytič - viz autorizovaný prodejce John Deere.
Motor neběží v nízkých volnoběžných otáčkách.	Problémy s karburátorem - viz prodejce společnosti John Deere.
Nepravidelný chod motoru.	Uzavírací ventil přívodu paliva je částečně zavřený. Zanesený palivový filtr nebo sítko palivového filtru. Zanesený filtr sání vzduchu. Znečištěný odvětrávací otvor uzávěru nádrže. Dlouho skladované nebo nevhodné palivo, nedostatek paliva. Zapalovací svíčka nemá správně seřizenou vzdálenost elektrod. Vyměňte zapalovací svíčku. Nefunkční sytič - viz autorizovaný prodejce John Deere. Problémy s karburátorem - viz prodejce společnosti John Deere.
Motor se nadměrně zahřívá.	Zanesená žebra chladiče. Nedostatečná hladina oleje. Zanesený filtr sání vzduchu.
Motor klepe.	Snižte zatížení. Nevhodné palivo. Naplňte nádrž čerstvým palivem se správným oktanovým číslem. Provozujte motor ve VYSOKÝCH otáčkách. Nedostatečná hladina oleje.

PROBLÉM	KONTROLA
Motor postrádá výkon.	Snižte zatížení. Zanesený filtr sání vzduchu. Zanesený palivový filtr nebo sítko palivového filtru. Vypusťte nádrž a naplňte ji správným palivem. Očistěte chladicí žebra, abyste zabránili přehřívání motoru. Zapalovací svíčka Vyčistěte lapač jisker. Pohyb páky plynu.
Motor spotřebovává příliš mnoho oleje.	Zjistěte, zda neuniká olej a případné příčiny úniku odstraňte. Nesprávný motorový olej. Zanesený filtr sání vzduchu. Opotřebené pístní kroužky.
Zpětné zážehy a střílení do výfuku.	Problémy s karburátorem - viz prodejce společnosti John Deere.

OUMX068,00001DF-16-06JUL15

Žací ústrojí

PROBLÉM	KONTROLA
Špatné sečení.	Nesprávné nastavení frekvence stříhu (FOC) k výšce stříhu a stavu trávníku. Špatné seřízení mezi vřetenem a protiosťří. Tupá vřetena a/nebo protiosťří. Z důvodu kontaktu mezi vřetenem a protiosťřím došlo k drážkování, žebrování nebo olupování protiosťří a/nebo vřetena. Vymezovací řetězy jsou nastaveny příliš těsně a zabraňují plovoucí poloze žací jednotky a sledování terénu. Příliš vysoká tráva.
Nerovnoměrné sečení.	Příliš vysoká tráva. Zkontrolujte typ trávy a texturu trávníku. Nesprávně nastavená výška stříhu. Přední válec a/nebo hnací válec nejsou paralelně k protiosťří.
Sekačka neseče.	Neseřízený nebo poškozený hnací řemen. Přetržený řetěz válce.
Vřeteno motoru není zapojeno.	Spínač vývodového hřídele (PTO) v poloze odpojeno nebo spínač Sečení-Lapování v poloze pro LAPOVÁNÍ. Seřídte lanka. Přepínač na páce spojky je seřízeno chybně. Obrátte se na svého prodejce John Deere. Nedostatečně nízké volnoběžné otáčky motoru. Přerušený nebo zkratované vedení. Záznam chybového kódu a provedení odstraňování závad.
Vřeteno se neotáčí.	Nastavení protiosťří vůči vřetenu je příliš těsné. Zablokované vřeteno usazeninami nebo předmětem zabraňujícím otáčení. Prasklý řemen v pouzdru pohonu vřetena.
Vřeteno během sečení skřípe.	Nastavení protiosťří vůči vřetenu je příliš těsné.
Na trávníku zůstávají zbytky trávy.	Nesprávně namontovaný koš na trávu nebo jeho podpěrné konzoly. Svorky krytu vřetena nejsou zajištěné k podpěře protiosťří. Upravte kryt vřetena. Je-li strážník suchý, nainstalujte prodloužení krytu.

PROBLÉM	KONTROLA
Označená tráva v obloucích.	Nadměrná vůle vymezovacích řetězů. Nesprávné krytky zadní kladky.

OUMX068,00001E0-16-06JUL15

Diagnosticke kódy systému E-Cut Hybrid

Závada	Kontrola
Kód 1-5 (Jeden impuls následovaný krátkou přestávkou a pěti dalšími impulsy.) Označuje závadu spouštění motoru.	Uváznutí vřeten. Malá vůle vřetena a protiostrí. Závada ložisek.
Kód 1-6 (Jeden impuls následovaný krátkou přestávkou a šesti dalšími impulsy.) Označuje zabrzdění motoru v průběhu jeho chodu.	Uváznutí vřeten. Nastavení protiostrí vůči vřetenu je příliš těsné. Závada ložisek.
Kód 1-7 nebo 1-8 (Jeden impuls následovaný krátkou přestávkou a sedmi nebo osmi impulsy.) Označuje nízké napětí alternátoru.	Příliš nízké otáčky motoru. Nedostatečné nebo scházející výstupní napětí z alternátoru. Nedostatečný kontakt alternátoru nebo elektrického zapojení alternátoru. Prokluzování řemenu alternátoru. Nefunkční alternátor. Nadměrné zatížení vřetena dle popisu u kódu 1-6.
Kód 1-10 (Jeden impuls následovaný krátkou přestávkou a deseti impulsy.) Označuje zpětné otočení směru vřetena o 1/4 otočení motoru.	Uváznutí vřetena. Zablokování nebo porucha upravovače greenu (GTC) nebo rotačního kartáče. Poškozené protiostrí nebo vřeteno.
Kód 2-5 nebo 2-8 (Dva impulsy následované krátkou přestávkou a pěti, šesti nebo osmi impulsy.) Označuje překročení limitu proudu motoru z důvodu přílišného zatížení nebo zablokování vřetena.	Uváznuté vřeteno. Nastavení protiostrí vůči vřetenu je příliš těsné. Závada ložisek.
Kód 2-9 (Dva impulsy následované krátkou přestávkou a devíti dalšími impulsy.) Označuje teplotu interní řídicí jednotky, která měla za následek zhasnutí motoru vyvolané řídicí jednotkou.	Malá vůle vřetena a protiostrí. Nastavení protiostrí vůči vřetenu je příliš těsné. Přehřátí řídicí jednotky. Znečištění chladicích lamel řídicí jednotky nečistotami. Přetěžování motoru.
Kód 2-10 (Dva impulsy následované krátkou přestávkou a dalšími deseti impulsy.) Označuje interní teplotu motoru, která měla za následek zhasnutí motoru vyvolané řídicí jednotkou.	Odpojené konektory. Poškození vodičů motoru vřetena. Žací jednotka se neotáčí volně. Tupá vřetena a protiostrí.

Zjišťování a odstraňování závad

Závada	Kontrola
Kód 6-4 (Šest impulsů následovaných krátkou přestávkou a dalšími čtyřmi impulsy.) Označuje chybu pozice snímače motoru při spuštění.	Přetěžování motoru vřetena. Odpojené konektory. Poškozená nebo přerušené vodiče.
Kód 6-6 (Šest impulsů následovaných krátkou přestávkou a šesti dalšími impulsy.) Označuje chybu snímače pozice motoru během spuštění.	Přehřátí motoru vřetena. Žací vřeteno je zablokováno nečistotami. System pohonu vřetena se neotáčí volně. Malá vůle vřetena a protiostrčí. Odpojené konektory. Tupá vřetena a protiostrčí. Uvážnutí nebo závada připojeného zařízení. Přerušené nebo poškozené vodiče mezi motorem a řídicí jednotkou.
Kód 7-2 (Sedm impulsů následovaných krátkou přestávkou a dvěma dalšími impulsy.) Označuje na zkrat fáze se zemí.	Znečištění konektorů. Zkrat vodičů z řídicí jednotky do motoru. Vnitřní zkrat v motoru. Vnitřní zkrat v řídicí jednotce.
Kód 7-3 (Sedm impulsů následovaných krátkou přestávkou a třemi dalšími impulsy.) Označuje vysoký proud do motoru.	Přerušené nebo poškozené vodiče mezi motorem a řídicí jednotkou. Znečištěné spoje mezi motorem a řídicí jednotkou.
Kód 7-4 (Sedm impulsů následovaných krátkou přestávkou a čtyřmi dalšími impulsy.) Označuje vysokou proudovou intenzitu vodiče mezi motorem a řídicí jednotkou.	Přerušené nebo poškozené vodiče mezi motorem a řídicí jednotkou. Rozpojený konektor mezi motorem a řídicí jednotkou.
Kód 7-5 (sedm impulsů následovaných krátkou přestávkou a pěti dalšími impulsy.) Označuje nízké napětí potenciometru frekvence střihu.	Nedostatečné spojení mezi řídicí jednotkou a potenciometrem ovladače otáček. Poškození vodičů mezi řídicí jednotkou a potenciometrem ovladače otáček. Závada potenciometru.
Kód 8-1 (osm impulsů následovaných krátkou přestávkou a jedním dalším impulzem.) Označuje interní teplotu alternátoru, která má za následek zhasnutí motoru.	Odpojené konektory. Přerušené nebo poškozené vodiče mezi alternátorem a řídicí jednotkou. Nedostatečný kontakt napájecího napětí 48 V nebo uzemnění. Žací jednotka se neotáčí volně. Tupá vřetena a protiostrčí. Přetěžování motoru vřetena.
Kód 8-2 (Osm impulsů následovaných krátkou přestávkou a dvěma dalšími impulsy.) Označuje závadu udržení frekvence střihu z důvodu přílišného zatížení nebo zablokování vřetena.	Žací jednotka zablokována nečistotami. Žací jednotka se neotáčí volně. Malá vůle vřetena a protiostrčí. Tupá vřetena a protiostrčí. Uvážnutí nebo závada připojeného zařízení.

Zjišťování a odstraňování závad

Závada	Kontrola
Kód 8-3 (Osm impulsů následovaných krátkou přestávkou a třemi dalšími impulsy.) Označuje chybu snímače rychlosti alternátoru, která má za následek zhasnutí motoru.	Odpojené konektory. Přerušené nebo poškozené vodiče mezi alternátorem a řídicí jednotkou.
Kód 8-4 (Osm impulsů následovaných krátkou přestávkou a čtyřmi dalšími impulsy.) Označuje nesprávnou řídicí jednotku stroje.	Ve stroji je použita nesprávná řídicí jednotka. Řídicí jednotka musí být nahrazena správnou jednotkou vhodnou pro tento model stroje.
Kód 9-2 (Devět impulsů následovaných krátkou přestávkou a dvěma dalšími impulsy.) Označuje příliš vysoký výstupní výkon alternátoru.	Vnitřní regulátor alternátoru. Nadměrné otáčky alternátoru.
Kód 9-3 (Devět impulsů následovaných krátkou přestávkou a třemi dalšími impulsy.) Interní závada řídicí jednotky.	Kontaktujte autorizovaného prodejce John Deere.
Kód 9-5 (Devět impulsů následovaných krátkou přestávkou a pěti dalšími impulsy.) Označuje zkrat signálních vodičů s externími vodiči pod napětím nebo zemí.	Přerušené nebo poškozené vodiče mezi motorem a řídicí jednotkou. Zkrat signálních vodičů do uzemnění. Znečištění konektoru.
Kód 9-7 (Devět impulsů následovaných krátkou přestávkou a sedmi dalšími impulsy.) Označuje nízké napájení z řídicí jednotky do napájení potenciometru ovládání rychlosti frekvence střihu (FOC).	Nedostatečné spojení mezi řídicí jednotkou a potenciometrem ovladače otáček. Poškození vodičů mezi řídicí jednotkou a potenciometrem ovladače otáček. Zkrat uzemnění v potenciometru ovladače otáček. Závada potenciometru.

OUO1082.00064C2-16-09JUL15

Skladování

Bezpečné uložení

⚠ POZOR: Nebezpečí úrazu! Páry paliva jsou výbušné a hořlavé.

Výfukové plyny motoru obsahují oxid uhelnatý a způsobují vážné zdravotní potíže, nebo smrt:

- Nechejte motor v chodu pouze po dobu nutnou pro přemístění stroje na místo uložení, nebo z místa uložení.
- Pokud se stroj uloží před ochlazením, může dojít k požáru stroje a budovy. K požáru může dojít tehdy, pokud nebyly odstraněny nečistoty v okolí motoru a tlumiče výfuku, nebo pokud je stroj uložen v blízkosti hořlavých materiálů.
- Neskladujte vozidlo s palivem v nádrži uvnitř budov, kde výpary paliva jsou v blízkosti otevřeného plamene nebo jisker.
- Před uskladněním stroje v uzavřeném prostoru nechejte motor ochladit.

MP47322,00F4680-16-06MAY15

Příprava stroje na uložení

1. Vyměňte všechny opotřebované nebo poškozené díly. Podle potřeby vyměňte součástky. Utáhněte uvolněný spojovací materiál.
2. Ošetřete poškozené nebo odřené kovové povrchy proti vzniku koroze.
3. Odstraňte rostlinné zbytky ze stroje.
4. Opláchněte stroj nízkotlakou vodou a na kovové a plastové plochy naneste vosk.
5. Nechejte stroj pracovat po dobu několika minut pro vysušení řemenů a řemenic.
6. Na otočné čepy a místa se zvýšeným opotřebením naneste tenkou vrstvu motorového oleje jako ochranu proti korozi.
7. Promažte mazací místa.
8. Zkontrolujte tlak vzduchu v pneumatikách.

OUO1082,00064C4-16-15FEB13

Příprava paliva a stroje na uložení

Použití paliva se stabilizátory nebo aditivy.

1. Zaparkujte stroj na bezpečném a dobře větraném místě. (Viz kapitola Bezpečné parkování stroje v části BEZPEČNOST.)

DŮLEŽITÉ: Zabraňte poškození! Zvětralé palivo může vytvářet fermežové složky a zanášet součásti karburátoru nebo vstřikovačů paliva a ovlivnit tak výkonnost motoru.

- Před doplněním paliva do nádrže přidejte do paliva stabilizační přísady pro ošetření paliva.

POZNÁMKA: Naplnění palivové nádrže stabilizovaným palivem snižuje množství vzduchu v palivové nádrži a pomáhá omezit stárnutí paliva během odstavení stroje.

2. Promíchání čerstvého paliva a stabilizačních přísad provádějte mimo palivovou nádrž. Dodržujte při míchání pokyny uvedené na obalu stabilizátoru.
3. Doplněte do palivové nádrže stabilizované palivo.
4. Nechejte motor několik minut v chodu, abyste umožnili průchod palivové směsi karburátorem.
5. Nastavte spouštěcí spínač do polohy STOP.

Použití paliva bez stabilizátorů nebo aditiv.

DŮLEŽITÉ: Zabraňte poškození! Zvětralé palivo může způsobit odlupování barvy, která ucpe karburátor a ovlivní jiné části motoru.

- Pro provoz tohoto stroje je doporučeno použití paliva se stabilizátorem nebo aditivem.

POZNÁMKA: Pokuste se odhadnout poslední dobu použití stroje v dané sezóně, aby v palivové nádrži zůstalo minimální množství paliva.

1. Zaparkujte stroj na bezpečném a dobře větraném místě. (Viz kapitola Bezpečné parkování stroje v části BEZPEČNOST.)
2. Nastartujte motor a nechejte jej v chodu, dokud nespotřebuje veškeré palivo.
3. Nastavte spouštěcí spínač do polohy STOP.

Motor:

Pokud vozidlo nebude používáno po dobu delší než 60 dnů, je nutné provést proces pro uložení motoru.

1. Proved'te výměnu motorového oleje u zahřátého motoru.
2. Podle potřeby proved'te údržbu filtru sání vzduchu.
3. U zážehových motorů:
 - a. Demontujte zapalovací svíčky. Nalijte do válců 30 ml (1 oz.) čistého motorového oleje.
 - b. Namontujte zapalovací svíčky, ale nepřipojujte k nim kabely.
 - c. Protočte 5krát nebo 6krát motor, aby se olej dostal na stěny válců.
4. Očistěte motor a motorový prostor.

5. Zavřete uzavírací ventil přívodu paliva, pokud je jím Váš stroj vybaven.

DŮLEŽITÉ: Zabraňte poškození! Dlouhodobé působení slunečního světla může způsobit poškození povrchu kapoty. Uložte stroj uvnitř budovy, nebo stroj při uložení venku zakryjte.

6. Vozidlo skladujte na suchém, chráněném místě. Pokud je vozidlo uloženo na otevřeném prostranství, zakryjte jej nepromokavou plachtou.

OUO1082,00064C5-16-24JUN15

Ukončení uložení stroje

1. Zkontrolujte tlak vzduchu v pneumatikách.
2. Zkontrolujte výšku hladiny motorového oleje.
3. Zkontrolujte vzdálenost elektrod zapalovací svíčky. Namontujte a utáhněte zapalovací svíčku předepsaným utahovacím momentem.

Specifikace

Zapalovací svíčka—Mezera. 0,7–0,8 mm (0,028–0,031 in.)

Specifikace

Zapalovací svíčka—Utahovací moment. 18 Nm (13 lb-ft)

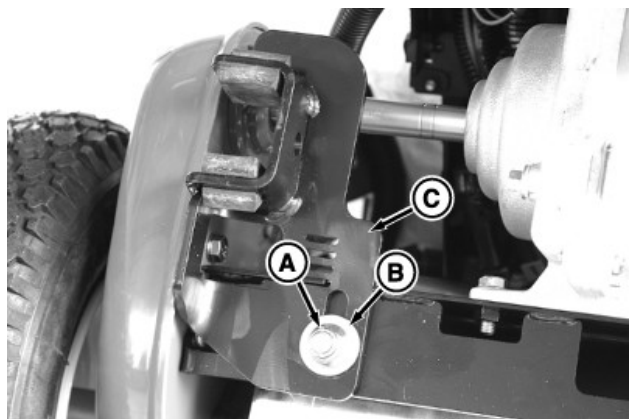
4. Promažte všechna mazací místa.
5. Otevřete uzavírací ventil dodávky paliva, pokud je jím Váš stroj vybaven.
6. Zkontrolujte, zda jsou namontovány všechny kryty a deflektory.

OUO1082,00064C6-16-15FEB13

Smontování

Montáž ovládací rukojeti

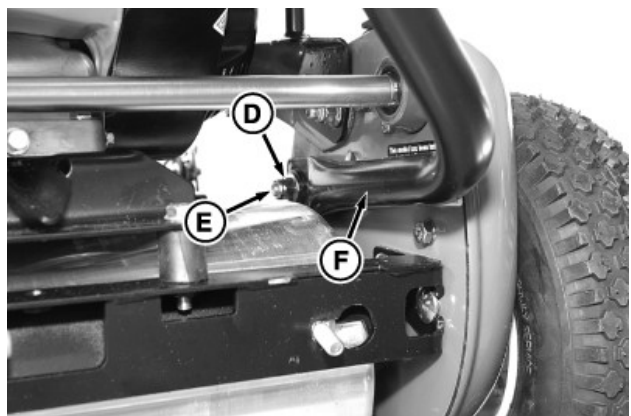
POZNÁMKA: Bude-li na stroj montována doplňková sada světel (volitelné příslušenství), montáž provedená před připevněním ovládací rukojeti usnadní sestavení.



TCT008687—UN—14SEP13

1. Vyšroubujte pojistné šestihranné matice (A) a podložky (B), které připevňují levou a pravou výškově nastavitelnou konzolu (C) ovládací rukojeti k rámu stroje.
2. Sejměte levou a pravou konzolu ovládací rukojeti.

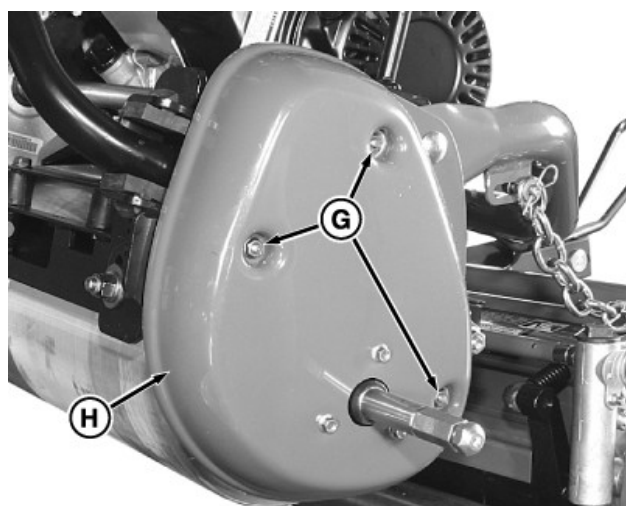
POZNÁMKA: Uvolnění otočného čepu na pravé straně ovládací rukojeti v rámu stroje usnadní montáž ovládací rukojeti.



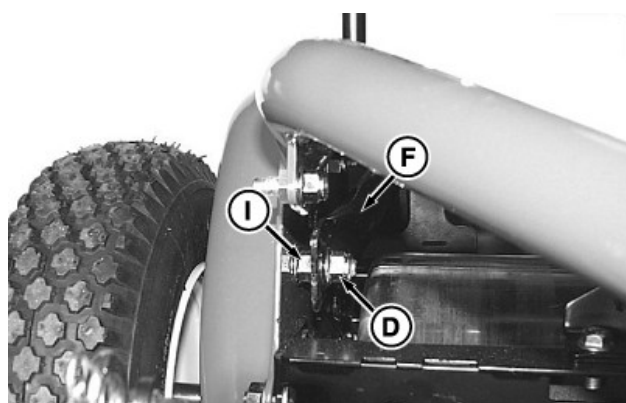
TCT008688—UN—14SEP13

Pohled ze zadní části stroje.

3. Jsou-li na otočné čepy (E) ovládací rukojeti namontovány pojistné matice (D), odstraňte je.
4. Nasadte ovládací rukojet' (F) na levý a potom na pravý boční otočný čep (E). Je-li to nutné, uvolněte otočný čep na pravé straně rámu, abyste mohli nasadit ovládací rukojet' na tento čep.



TCT008689—UN—14SEP13



TCT008690—UN—14SEP13

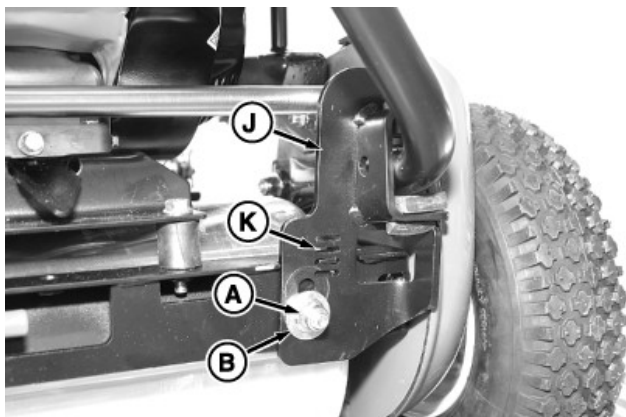
Pohled z přední části stroje.

- a. Sejměte pravé přepravní kolo. Vyšroubujte tři přírubové šestihranné matice (G), které připevňují boční kryt (H) k pravé části rámu.
- b. Sejměte boční kryt, abyste získali přístup k otočnému čepu ovládací rukojeti.
- c. Povolte pojistnou matici (I) na otočném čepu. Namontujte ovládací rukojet' (F) na čep a řádně přitáhněte pojistnou matici (I) k boční desce.
- d. Nasadte boční kryt (H) a připevněte jej pomocí tří přírubových šestihranných matic (G).
- e. Namontujte pravé přepravní kolo.

POZNÁMKA: Nepřítahujte příliš pojistné matice ovládací rukojeti. Ovládací rukojet' se musí volně pohybovat.

5. Našroubujte pojistné matice (D) na otočné čepy na levé a pravé straně, aby došlo k připevnění ovládací rukojeti ke stroji. Přitáhněte pojistné matice tak, aby byla odstraněna vůle, ale zajistěte, aby se ovládací rukojet' na čepích volně pohybovala.

POZNÁMKA: Před utažením montážních prvků v následujícím kroku zajistěte, aby byly konzoly pro nastavení výšky (J) umístěny přímo nahoru nebo dolů (ne v úhlu) a aby výstupky rámu (K) zapadly na obou stranách stroje do stejných drážek pro nastavení výšky.

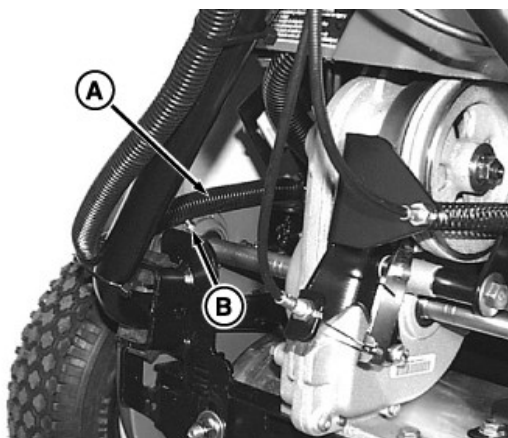


TCT008691—UN—14SEP13

6. Připevněte levou a pravou konzolu pro nastavení výšky ovládací rukojeti k zadnímu rámu stroje v požadované výšce. Ujistěte se, zda konzoly pro nastavení výšky (J) směřují přímo nahoru nebo dolů a zda výstupky rámu (K) zapadly na levé i pravé straně stroje do stejných drážek pro nastavení výšky. Připevněte konzoly k rámu stroje pomocí pojistných matic (A) a podložek (B). Všechny montážní prvky řádně utáhněte.

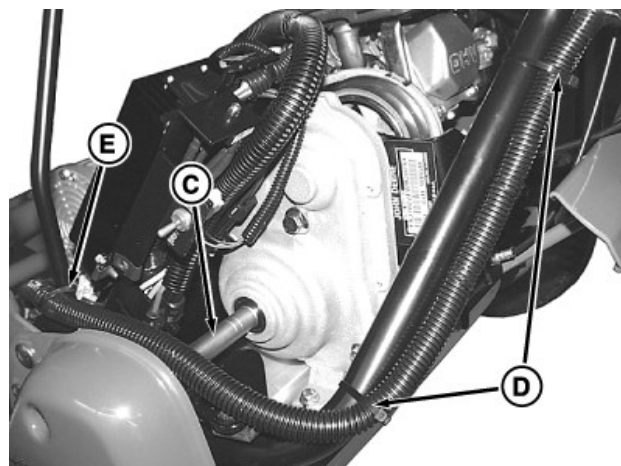
OUMX068,00001E8-16-15SEP13

Připojení kabelového svazku



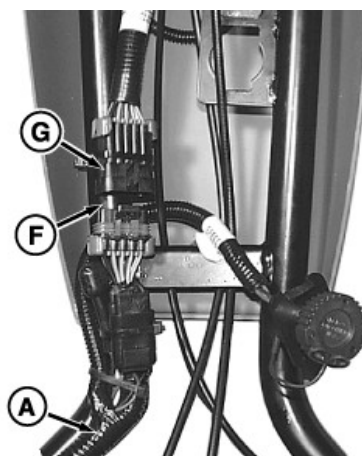
TCT008692—UN—14SEP13

1. Po montáži ovládací rukojeti na stroj ved'te hlavní kabelový svazek (A) nad hnacím hřídelem a přes maznici (B) na levé straně stroje.



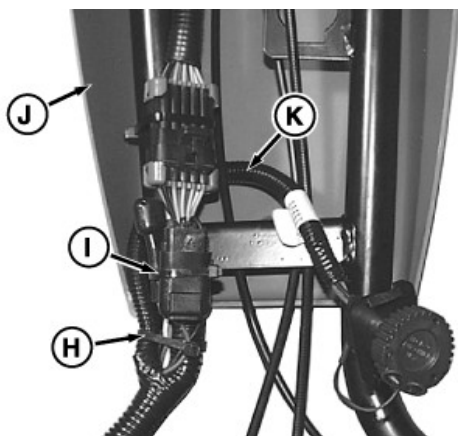
TCT008693—UN—14SEP13

2. Ved'te hlavní kabelový svazek nahoru po levé trubce ovládací rukojeti. Ujistěte se, zda není v kontaktu s levým hnacím hřídelem (C) a připevněte jej pomocí dvou upínacích pásek (D). Byl-li stroj doplněn o sadu světel, zajistěte, aby byla k tyči se světly doplněna upínací páska (E).



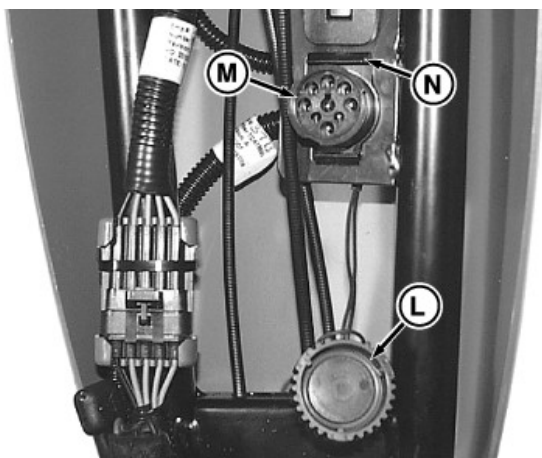
TCT008694—UN—14SEP13

3. Vysuňte kabelový svazek (A) stroje nahoru k ovládací rukojeti k připojovacím bodům pod krytem ovládací rukojeti. Naneste na svorky konektoru (F) hlavního kabelového svazku dielektrické mazivo a připojte jej k příslušnému konektoru (G). Ujistěte se, zda došlo k řádnému usazení zajišťovacího výstupku konektoru.



TCT008695—UN—14SEP13

4. Zajistěte kabelový svazek (H) a konektor (I) pomocí upínacího pásu.
5. Povolte dva šrouby na přední části krytu ovládací rukojeti (J). Ved'te diagnostický kabelový svazek (K) mezi ovládací rukojeti a krytem, jako na uvedeném obrázku. Přitáhněte oba šrouby krytu ovládací rukojeti.

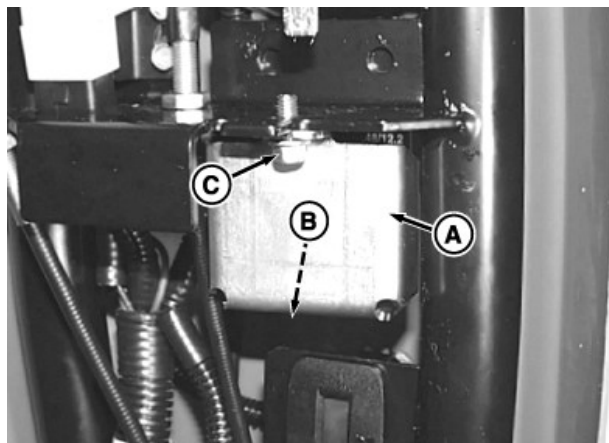


TCT008696—UN—14SEP13

6. Sejměte z diagnostického konektoru (M) krytku proti prachu (L). Zapojte diagnostický konektor (M) do konzoly rámu ovládací rukojeti. Ujistěte se, zda je větší zajišťovací výstupek (N) na konektoru nastaven nahoru a zda jsou oba výstupky pevně usazený v konzole. Nasad'te na konektor krytku proti prachu (L) a otáčejte s ní ve směru hodinových ručků, aby došlo k jejímu řádnému usazení.

OUMX068,00001E9-16-15SEP13

Montáž krytu ovládání frekvence střihu (FOC)



TCT008697—UN—14SEP13

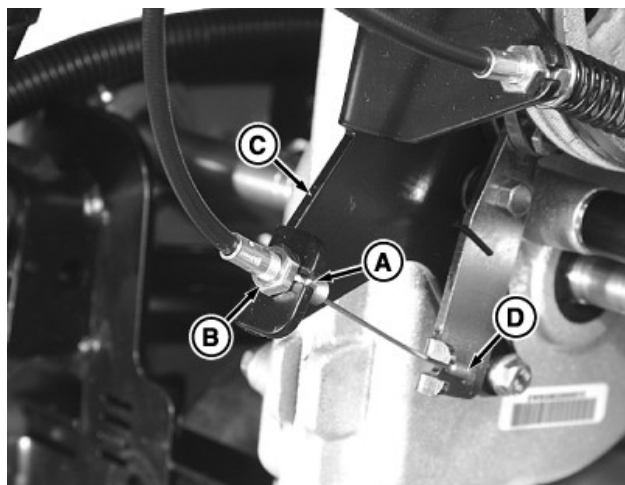
Na zadní část rukojeti namontujte na ovládání frekvence střihu (FOC) kryt (A). Srovnejte výstupek na konzole pod ovladačem s drážkou (B) ve spodní části krytu a zajistěte jej šroubem 6 mm (C).

OUMX068,00001EA-16-15SEP13

Montáž ovládacích lanek

Montáž lanka parkovací brzdy

1. Lanko parkovací brzdy je připojeno k ovládací rukojeti.



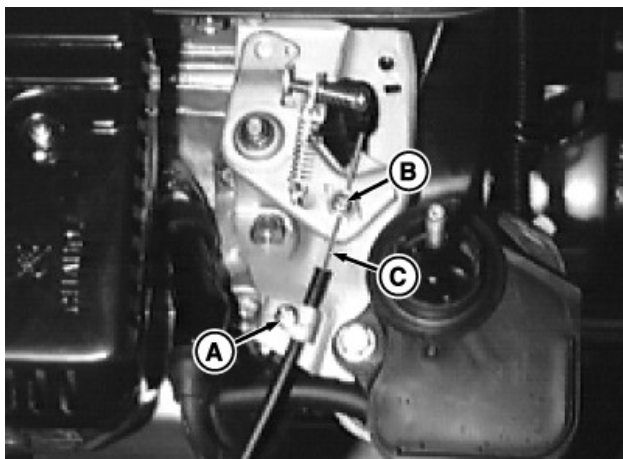
TCT008698—UN—14SEP13

2. Zcela povolte vnější matici (A) z koncové závitové části objímky lanka.
3. Otáčejte pojistnou maticí (B), dokud se její spodní část nedostane do kontaktu se závitů objímky lanka.
4. Protáhněte lanko kotevní konzolou (C) a připevněte konec lanka k ramenu brzdy (D).
5. Přidržujte pojistnou matici (B) u konzoly (C) a přitáhněte vnější matici (A).

6. Zkontrolujte funkci parkovací brzdy (viz část Zkouška parkovací brzdy v kapitole Obsluha).
7. Seřídte napnutí lanka parkovací brzdy (je-li to nutné) na horní objímce lanka (viz Seřízení brzdy v této části).

Montáž lanka škrticí klapky

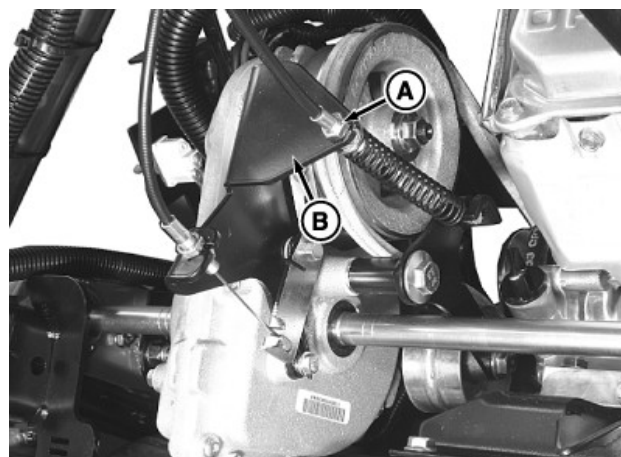
1. Lanko škrticí klapky je připojeno k ovládací rukojeti.
2. Nastavte páčku škrticí klapky na konzole ovládací rukojeti do polohy pro nízké otáčky motoru.
3. Odstraňte montážní sestavu vzduchového filtru.



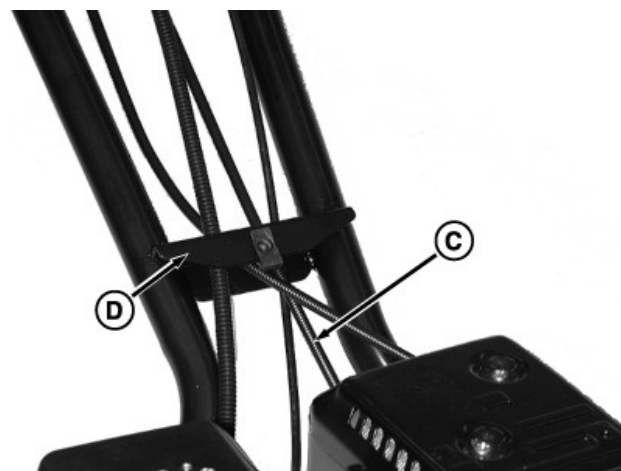
4. Povolte šrouby (A a B) na karburátoru.
5. Ved'te lanko škrticí klapky (C) pod konzolou a šroubem (A) a přes kloub a šroub (B).
6. Utáhněte šrouby (A) a (B).
7. Pohybuje páčkou škrticí klapky na ovládací rukojeti, abyste se ujistili o úplném rozsahu pohybu v karburátoru.
8. Namontujte montážní sestavu vzduchového filtru.

Montáž lanka pojezdové spojky

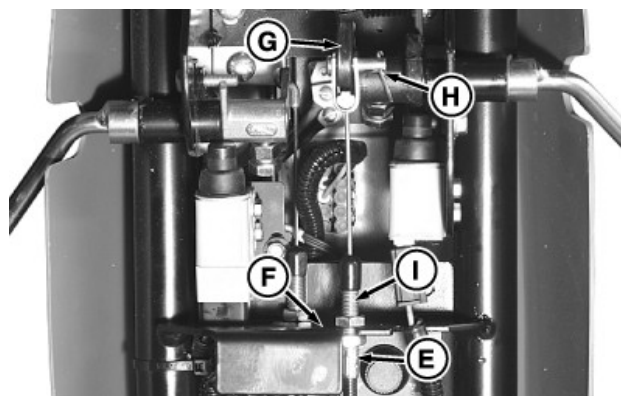
1. Přimonujte lanko pojezdové spojky je připojeno k základně stroje.



2. Ujistěte se, zda je zadní matice (A) na spodní části objímky lanka našroubována na základně objímky.



3. Ved'te lanko (C) před drážkový otvor ve spodní konzole ovládací rukojeti (D).



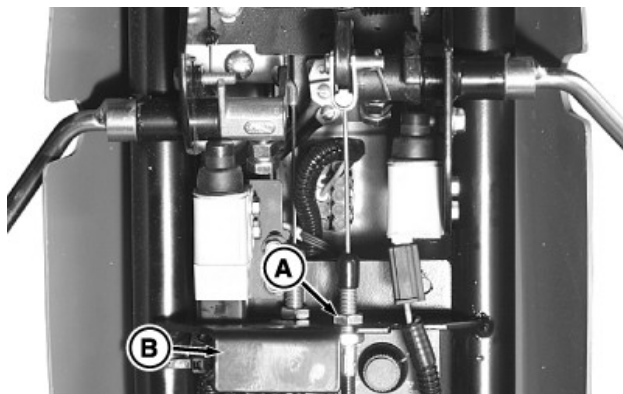
4. Protáhněte lanko (E) kotevní konzolou (F) a připevněte konec lanka k páčce (G) škrticí klapky pomocí kolíku a závlačky (H).
5. Seřídte polohu horní objímky lanka (I) tak, aby při úplném zapojení pojezdové páky docházelo pouze k malému průhybu ve spodní konzole lanka (B).
6. Zkontrolujte funkci páky pojezdové spojky (viz

Kontrola a seřízení napnutí hnacího řemenu v této části).

OUMX068,00001EB-16-15SEP13

Seřízení brzdy

1. Zkontrolujte funkci parkovací brzdy (viz část Zkouška parkovací brzdy v kapitole Obsluha).



TCT008703—UN—14SEP13

2. Je-li potřebné seřízení, postupujte následujícím způsobem:
 - a. Povolte pojistnou matici (A), která připevňuje lanko brzdy ke konzole ovládací rukojeti (B).
 - b. Zkraťte délku objímky na části objímky s lankem.
 - c. Utáhněte pojistnou matici (A).
 - d. Opakujte krok 1.
 - e. Nebude-li dosaženo požadovaného účinku, další seřízení můžete provést na spodní objímce lanka.

OUMX068,00001EC-16-15SEP13

Kontrola a seřízení napnutí hnacího řemenu

- Je-li hnací řemen správně seřízen, je-li zastaven motor a je-li páka pojezdové spojky nastavena do polohy odpojeno, stroj by se měl volně pohybovat. Je-li páka pojezdové spojky v zapojené poloze, trakční válec by se neměl pohybovat.
- Při správném seřízení, s motorem v chodu s nastavenými nízkými volnoběžnými otáčkami, uvolněnou parkovací brzdou a pákou pojezdové spojky v poloze odpojeno, by se stroj neměl pohybovat.
- Budete-li držet ovládací rukojet' stroje s motorem v chodu s nastavenými nízkými volnoběžnými otáčkami, s uvolněnou parkovací brzdou a pákou pojezdové spojky v zapojené poloze, na šterku nebo na betonovém povrchu by se měla otáčet přepravní kola.

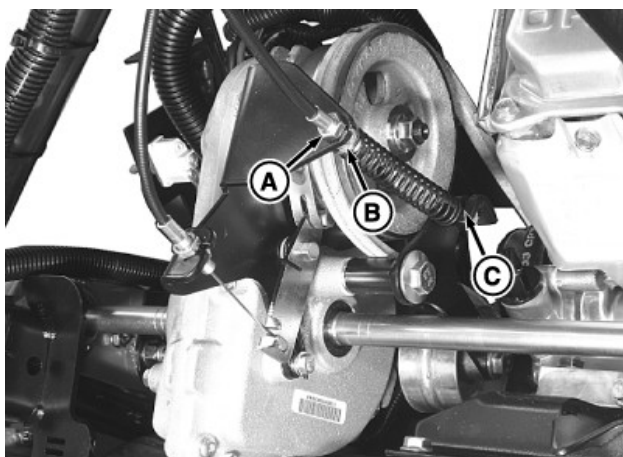
- S motorem v chodu, uvolněnou parkovací brzdou a pákou pojezdové spojky v zapojené poloze, by se mělo zařízení samo pohybovat do svahu.

Kontrolní postup

1. Zaparkujte stroj na rovné ploše.
2. Nastavte spouštěcí spínač do polohy STOP.
3. Nastavte páku pojezdové spojky do polohy odpojeno.
4. Táhněte stroj směrem dozadu: přepravní kola a válec by se měly volně otáčet.
 - Otáčí-li si přepravní kola a válec volně, postupujte následovně.
 - Jestliže se přepravní kola nebo válec neotáčí, seřídte napnutí řemenu.
5. Nastavte páku pojezdové spojky do zapojené polohy.
6. Táhněte stroj směrem dozadu: přepravní kola a válec by se neměly otáčet.
 - Jestliže se přepravní kola nebo válec otáčí nebo musíte-li při zapínání spojky vynaložit velké úsilí, seřídte napnutí řemenu.
 - Neotáčí-li se válec a přepravní kola volně, postupujte následujícím krokem.
7. Nastavte páku pojezdové spojky do polohy odpojeno.
8. Ujistěte se, zda je spínač vývodového hřídele (PTO) v poloze odpojeno. Spusťte motor a nastavte nízké volnoběžné otáčky. Stroj by se neměl pohybovat směrem dopředu. Jestliže se pohybuje, seřídte napnutí řemenu.
9. S motorem v chodu v nízkých volnoběžných otáčkách držte stroj za ovládací rukojet', abyste zabránili jeho pohybu. Uvolněte brzdu a zapojte spojku.
 - Budou-li se přepravní kola na šterku nebo na betonovém povrchu otáčet, řemen je seřízen správně.
 - Nebudou-li se přepravní kola na šterku nebo na betonovém povrchu otáčet, je nutné seřízení řemenu.

Postup při seřizování

1. Zaparkujte stroj na rovné ploše.
2. Nastavte spouštěcí spínač do polohy STOP.
3. Nastavte páku pojezdové spojky do polohy odpojeno.

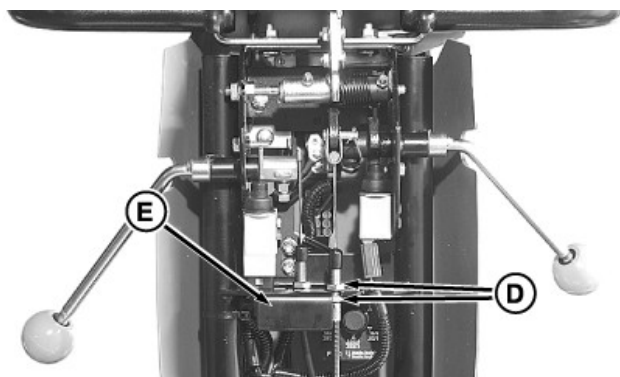


TCT008704—UN—14SEP13

4. Povolte dolní matici (A) na lanku pojezdové spojky. Protáhněte lanko otvorem na zadní straně držáku, namontujte přední matici (B) a utáhněte ji specifikovaným momentem. Umístěte volný konec lanka do řemenice spojky (C).

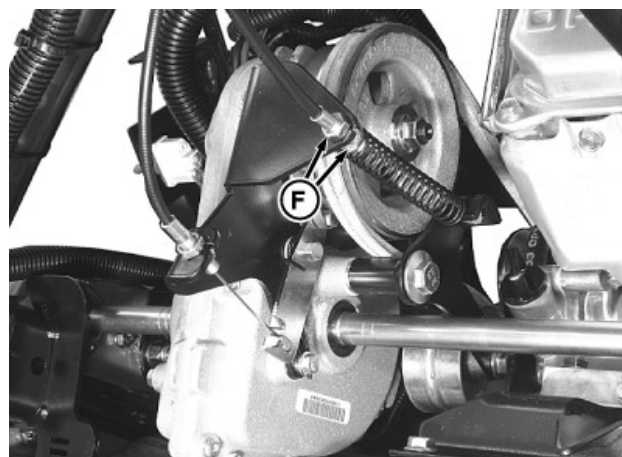
Specifikace

Matice lanka pojezdové spojky—Utahovací moment. 11 Nm (96 lb.-in.)



TCT008705—UN—14SEP13

5. Seřídte horní ukotvení lanka (D) tak, aby při úplném zapojení pojezdové páky docházelo pouze k malému průhybu v konzole lanka (E).
6. Je-li seřízení příliš těsné, při sekání může náhodně dojít k odpojení spojky. Provedte uvolnění napnutí lanka pomocí dvou otáček objímky lanka a správným utažením pojistných matic.
7. Zopakujte kontrolní postup.
8. Není-li seřízení horního lanka správné, postupujte následovně.
9. Není-li seřízení horního lanka správné, vystředte pojistné matice (D) na objímce horního lanka.



TCT008706—UN—14SEP13

10. Povolte pojistné matice (F) na dolním konci lanka.
11. Prodloužením (snížení napnutí řemenů) nebo zkrácením (zvýšení napnutí řemenů) délky objímky změňte napnutí vodicí řemenice.
12. Utáhněte matice podle specifikace.

Specifikace

Matice napínací řemenice—Utahovací moment. 11 Nm (96 lb.-in.)

13. Zopakujte kontrolní postup a je-li to nutné, proveďte nové seřízení.

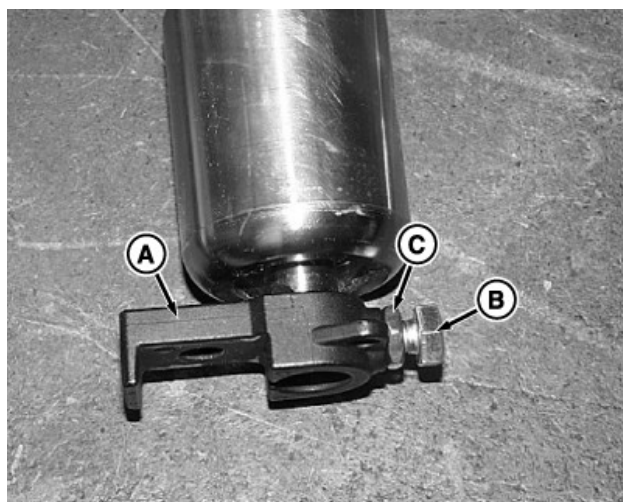
OUMX068,00001ED-16-15SEP13

Příprava žací jednotky

⚠ POZOR: Nebezpečí úrazu! Nože jsou ostré. Při manipulaci s noži nebo při práci v jejich blízkosti vždy používejte ochranné rukavice.

Montáž předního válce

POZNÁMKA: Držáky předního válce kladek jsou posunuté. V případě standardního použití by měl být držák připevněn k válci s posuvem k zadní části základny žací jednotky, aby bylo umožněno nastavení co nejbližší polohy předního válce k zadnímu válci. Bude-li použit kondicionér greenu (GTC) nebo rotační kartáč, měl by být posuv k přední části, což umožní montáž kondicionéru greenu (GTC) nebo rotačního kartáče za předním válcem.



TCT008707—UN—14SEP13

1. Umístěte držáky válce (A) na oba konce hřídele vřetena.
2. Volně našroubujte nastavovací šrouby (B) a pojistné matice (C). NEUTAHUJTE.

POZNÁMKA: Ujistěte se, zda nejsou otvory pro nastavovací šrouby držáku válce srovnány s otvory na obou koncích hřídele vřetena. Nastavovací šrouby musí zapadat do obou konců hřídele vřetena.

3. Na obě strany umístěte kladku se seřizovacím výstředníkem a šroubem se šestihrannou hlavou. Vystředte přední válec. Utáhněte nastavovací šrouby (B) a matice (C) na obou držácích válce.
4. Utáhněte všechny součásti, kterými je držák válce připevněn.
5. Proved'te rovnoběžné vyrovnaní předního válce.
6. Utáhněte výstředník specifikovaným momentem.

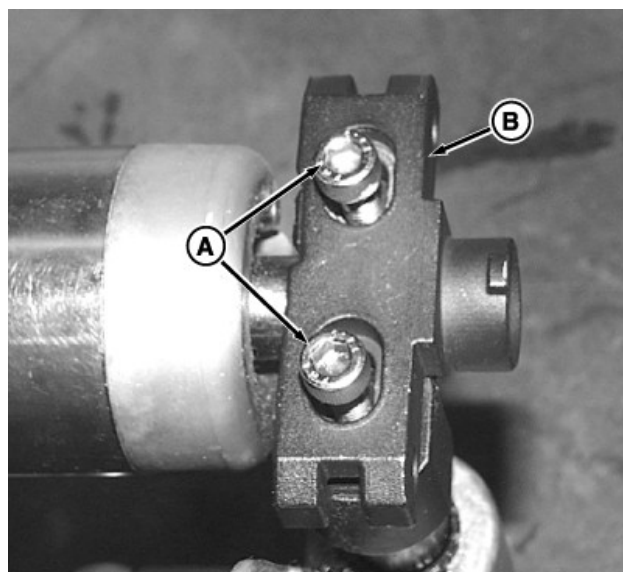
Specifikace

Výstředník válce—Utahovací moment. 81 Nm (60 lb.-ft.)

Příprava zadního válce

! POZOR: Nebezpečí úrazu! Nože jsou ostré. Při manipulaci s noži nebo při práci v jejich blízkosti vždy používejte ochranné rukavice.

POZNÁMKA: Sekačka 180 E-Cut Hybrid a 220 E-Cut Hybrid využívá unikátní úchyty (položka C na následujících obrázcích), které připevňují zadní válec k žací jednotce. Tento typ úchyty musí být používán na každé žací jednotce QA5, která je připevněna k tomuto stroji.



TCT008708—UN—14SEP13

1. Položte žací jednotku na plochý povrch nebo na pracovní stůl spodní stranou nahoru. Vyšroubujte šrouby s hlavou s vnitřním šestihranem (A) a sejměte úchyt zadního válce (B). Stejný postup zopakujte na druhé straně. Odstraněné spony je možno zlikvidovat.
2. Pomocí dvou šroubů M6 s hlavou s vnitřním šestihranem (D) namontujte úchyt (C) (z brašny s díly). Zopakujte postup na druhé straně.
3. Vystřed'te válec mezi opěrnými vidlicemi a utáhněte čtyři šrouby M6 specifikovaným momentem.

Specifikace

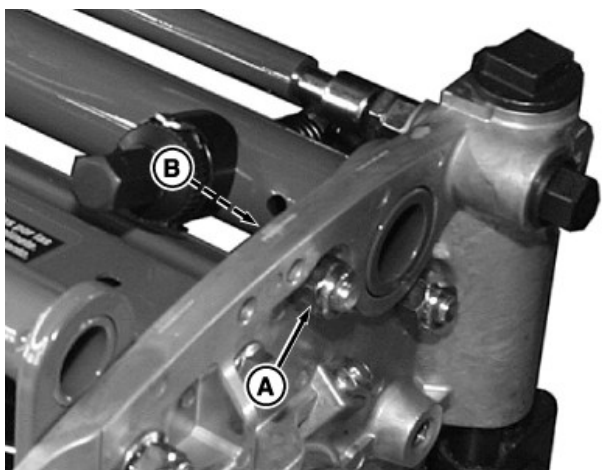
Šrouby opěrných vidlic zadního válce—Utahovací moment. 19 Nm (14 lb.-ft.)

POZNÁMKA: Bude-li na žací jednotku namontován kondicionér greenu (GTC) nebo rotační kartáč, namontujte jej nyní (viz Návod pro montáž kondicionéru greenu (GTC) nebo rotačního kartáče).

Sestavení montážních prvků žací jednotky

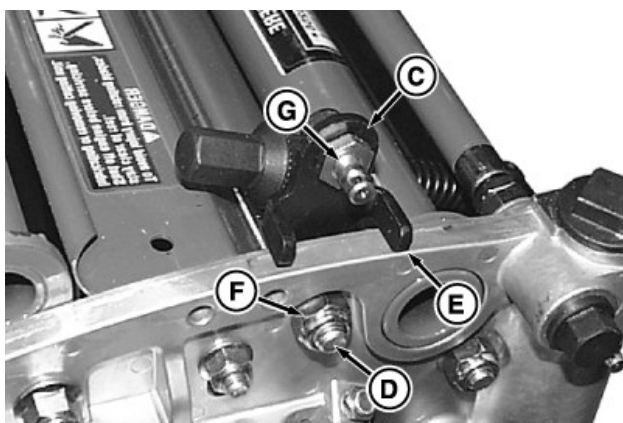
! POZOR: Nebezpečí úrazu! Nože jsou ostré. Při manipulaci s noži nebo při práci v jejich blízkosti vždy používejte ochranné rukavice.

1. Postavte žací jednotku do svislé polohy.



TCT008710—UN—14SEP13

2. Odmontujte pojistnou matici (A) a zlikvidujte nosný šroub (B) nacházející se na obou stranách žací jednotky.



TCT008711—UN—14SEP13

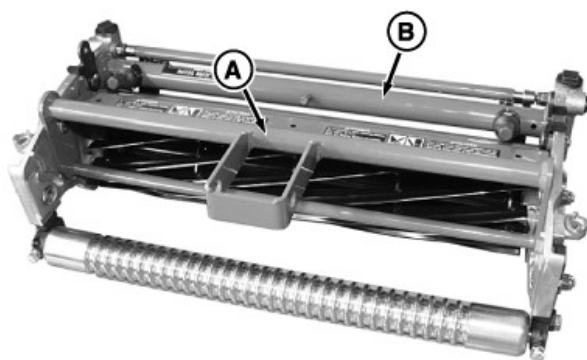
3. Pomocí nového šroubu M10 x 30 s nosnou hlavou (D) namontujte na skříň kotevní desku vymešovacího řetězu (C). Natočte kotvu tak, aby se výstupek žací jednotky směřující dozadu opíral o horní část skříně (E). Zajistěte kotevní šroub originální pojistnou maticí (F). Zopakujte postup na druhé straně.
4. Namontujte do kotevní desky (C) spodní kotevní čep (G) vymešovacího řetězu. Otáčejte kotevním čepem, abyste získali mezi směrem tahu řetězu a otvorem pro pružnou příchytку úhel 90° a zajistěte čep pojistnou maticí M8. Utáhněte pojistnou matici specifikovaným momentem. Postup zopakujte i na protější straně.

Specifikace

Pojistná matice kotevní desky
vymešovacího
řetězu—Utahovací moment. 34 Nm (25 lb.-ft.)

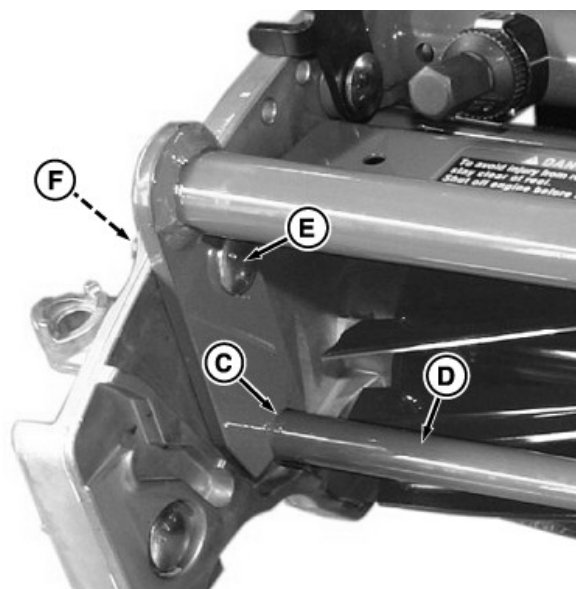
Montáž zvedacího třmenu

- ⚠ POZOR: Nebezpečí úrazu! Nože jsou ostré. Při manipulaci s noži nebo při práci v jejich blízkosti vždy používejte ochranné rukavice.**



TCT008712—UN—14SEP13

1. Umístěte zvedací třmen (A) na přední část žací jednotky (B) jako na uvedeném obrázku.



TCT008713—UN—14SEP13

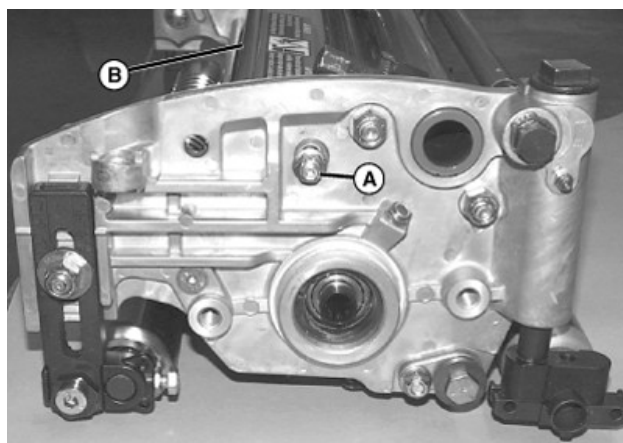
Pro větší názornost je zobrazena pravá strana.

2. Zajistěte, aby drážky (C) ve spodní části přírub levého a pravého třmenu zapadly do tyče rámu (D) a umístěte do každé příruby a rámu skříně nosný šroub M10 x 35 (E). Zajistěte každý šroub pojistnou maticí M10 (F).

OUMX068,00001EE-16-15SEP13

Nastavení krytu žací jednotky

POZNÁMKA: Bude-li kryt udržován v blízkosti žacích nožů, bude zvýšen výkon sběrného koše ve většině provozních podmínek.



TCAL41530—UN—22JAN13

1. Povolte dva šrouby (A) a pojistné matice na obou stranách žací jednotky.



TCAL41531—UN—22JAN13

2. Zvednutím nebo snížením krytu (B) seřídíte vůli (C) mezi dolní plochou krytu a horní stranou žacího nože na specifikovanou hodnotu.

Specifikace

Vzdálenost mezi krytem a žacím nožem—Vůle. 1,5 mm (0,06 in.)

3. Utáhněte šrouby.

OOU1082,00064A9-16-15FEB13

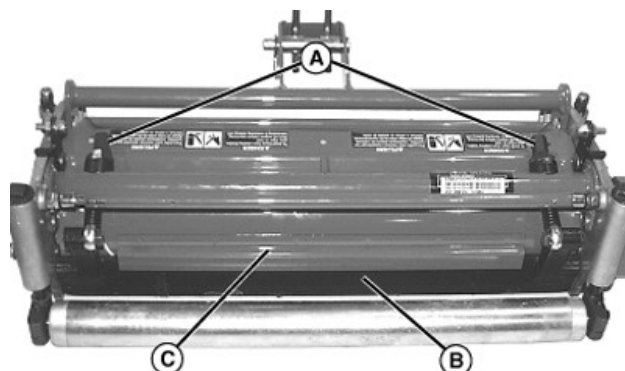
Seřízení vřetena a protiostrří (QA5)

⚠ POZOR: Nebezpečí úrazu! Nože jsou ostré. Při manipulaci s noži nebo při práci v jejich blízkosti vždy používejte ochranné rukavice.

DŮLEŽITÉ: Zabraňte poškození! Nastavte vřeteno k protiostrří rovnoměrným sklápěním a zvedáním protiostrří.

Neprovádějte nastavení o více než jednu plošku matice stavěcího šroubu najednou. Střídejte strany.

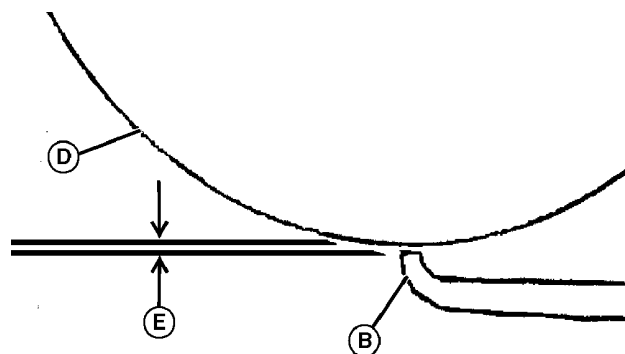
POZNÁMKA: Postavte žací jednotku na pracovní stůl do svislé polohy.



TCAL41534—UN—22JAN13

1. Otáčejte stavěcími šrouby protiostrří (A) na obou stranách žací jednotky proti směru pohybu hodinových ručiček, dokud nebude protiostrří (B) v těsném kontaktu s žací jednotkou (C).
2. Pomalu otáčejte stavěcím šroubem (A) ve směru pohybu hodinových ručiček, střídavě na každé straně, dokud se protiostrří nezačne vzdalovat od žacího vřetene. Žací vřeteno se musí otáčet volně.

POZNÁMKA: Ujistěte se, zda finální seřízení protiostrří odtahuje protiostrří od žacího vřetene.



TCAL41535—UN—22JAN13

3. Případně otočte stavěcí šrouby (A) maximálně o jednu otáčku zároveň, dokud nebude vzdálenost (E) protiostrří (B) od vřetene (D) odpovídat specifikované vůli.

Specifikace

Protiostrří od vřetene—Vzdálenost. 0,025 - 0,050 mm (0,001 - 0,002 in.)

4. Zkontrolujte vůli (E) mezi vřetenem a protiostrřím. Je-li to nutné, proveďte opětovné seřízení.

OOU1082,00064AB-16-09JUL15

Seřizování rovnoběžnosti předního válce s protiostrím (QA5)

⚠ POZOR: Nebezpečí úrazu! Žací nože jsou ostré a velmi rychle se otáčí:

Během provozu stroje udržujte ruce a nohy mimo dosah žacích jednotek.

Při práci na žacích jednotkách vždy používejte pracovní rukavice.

Sledujte otáčení žacího vřetena. Otáčení jednoho žacího vřetena může způsobit otáčení jiného žacího nože nebo otáčení jiného žacího vřetena.

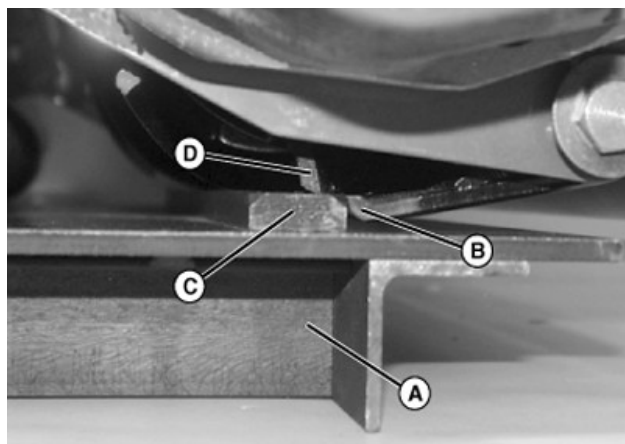
POZNÁMKA: Při seřizování předního válce do rovnoběžné polohy s protiostrím Vám doporučujeme použít pracovní desku nebo měřicí tyč k nastavení výšky sečení se 2 nebo 3 šrouby.

Před seřizováním rovnoběžnosti předního válce vždy nejprve seřídte mezeru mezi vřetenem a protiostrím.

Po nastavení rozsahu výšky sečení předního válce vždy proveďte nastavení rovnoběžnosti.

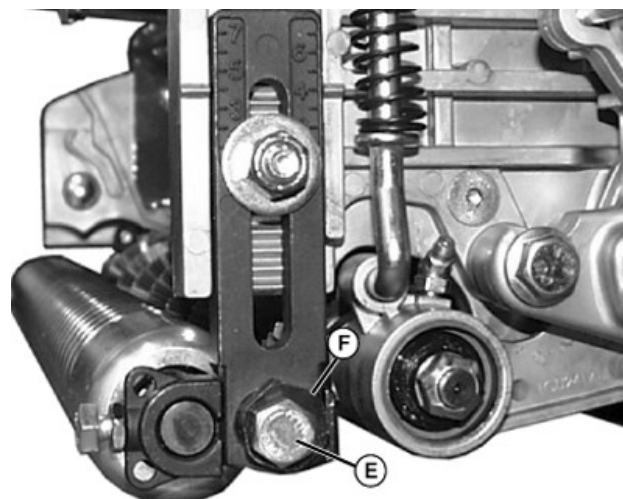
Nastavení rovnoběžnosti s využitím pracovní desky

1. Umístěte žací jednotku do svislé polohy na rovný povrch, nebo na pracovní stůl.



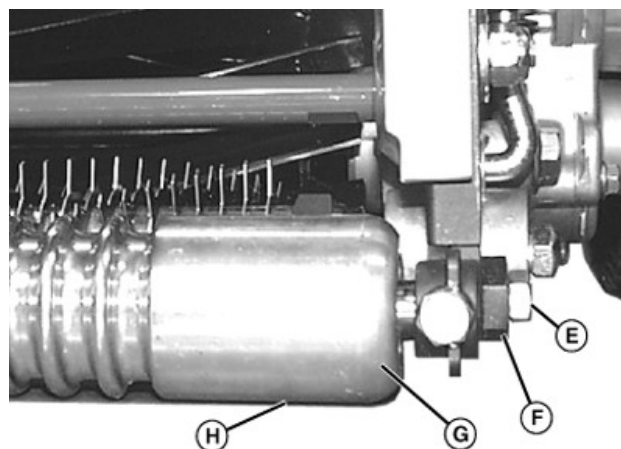
TCAL41536—UN—22JAN13

2. Umístěte pracovní desku na rovný povrch. Umístěte žací jednotku na pracovní desku (A). Protiostrí (B) musí pevně doléhat k dorazu na desce (C) a ostří žacího vřetena (D) se musí nacházet na dorazu desky.



TCAL41537—UN—22JAN13

3. Uvolněte šroub se šestihrannou hlavou (E) na jednom z držáků válce.



TCAL41538—UN—22JAN13

4. Otáčejte seřizovacím výstředníkem (F), dokud přední válec (G) nebude pevně spočívat na pracovní desce a nebude s ní rovnoběžně vyrovnán. Mezera (H) nesmí překročit maximální specifikovanou hodnotu.

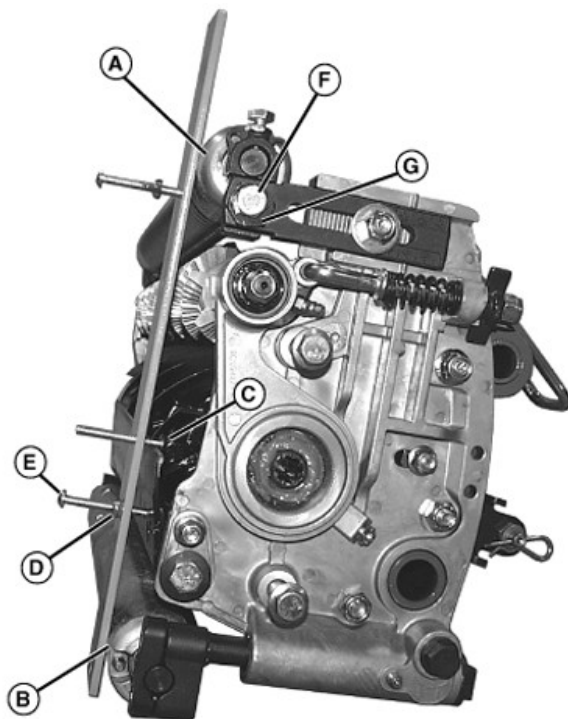
Specifikace

Přední válec—Vzdálenost elektrod. Maximální hodnota 0,050 mm (0,002 palce)

5. Přidržte seřizovací výstředník (F) v této poloze a utáhněte šestihranný šroub (E) předepsaným momentem.

Specifikace

Šestihranný šroub seřizovacího výstředníku—Utahovací moment. 81,3 Nm (60 lb-ft)

Rovnoběžné nastavení pomocí měřicí tyče výšky sečení

TCAL41539—UN—22JAN13

1. Umístěte žací jednotku do svislé polohy na rovný povrch, nebo na pracovní stůl.
2. Opřete měřicí tyč výšky sečení o přední (A) a zadní válec (B) ve vzdálenosti podle specifikací od vnějšího konce protiostrří.

Specifikace

Měřicí tyč výšky sečení—Výška. 51 mm (2 in.)

3. Opřete vnitřní část hlavy šroubu (C) o přední hranu protiostrří, aby byla měřicí tyč zajištěna ve správné poloze.
4. Uvolněte křídlovou matici (D). Otáčejte spodním šroubem měřicí tyče (E) ve směru pohybu hodinových ručiček, dokud se horní část šroubu nedostane do kontaktu s plochou hranou protiostrří.
5. Utáhněte křídlovou matici (D).
6. Upravte polohu předního válce:
 - a. Povolte šroub (F) a otáčejte seřizovacím výstředníkem (G), až se horní část spodního šroubu měřicí tyče (E) dostane do kontaktu s protiostrřím.
 - b. Přidržte seřizovací výstředník (G) v této poloze a utáhněte šestihranný šroub (F) předepsaným momentem.

Specifikace

Šestihranný šroub seřizovacího výstředníku—Utahovací moment. 81,3 Nm (60 lb-ft)

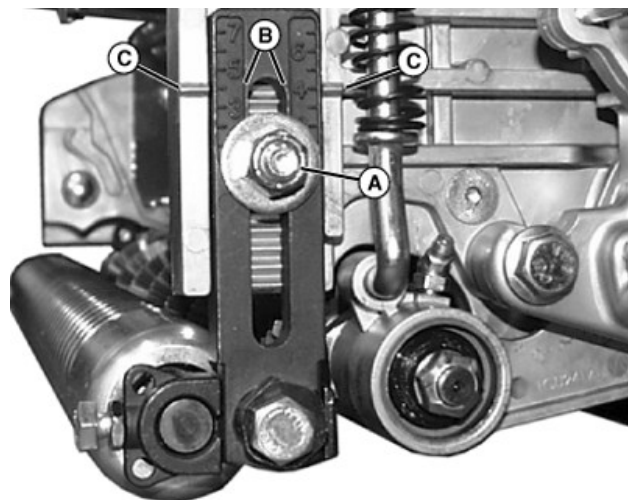
7. Zopakujte postup na opačné straně.

OUO1082,00064AC-16-09JUL15

Seřizování rozsahu výšky sečení (QA5)

Nastavte držáky předních kladek na požadovaný rozsah výšky stříhu.

1. Úpravou polohy obou držáků přední kladky vyberte rozsah nastavení výšky stříhu.



TCAL41540—UN—22JAN13

2. Na všech držácích válce uvolněte matici (A).
3. Rozsah nastavení výšky stříhu určuje srovnání seřizovacích značek držáku kladky (B) a rámu žací jednotky (C).

POZNÁMKA: Rozsah nastavení výšky stříhu pro sekačky 180 E-Cut™ Hybrid a 220 E-Cut™ Hybrid je 0–19 mm (0,00–0,75 palce).

4. Hodnoty nastavení jsou uvedeny v tabulce.

Rozsah výšky stříhu (2palcový přední válec vnějším GTC)		Nastavení předního válce
mm	in.	
Není doporučováno	Není doporučováno	1
0,0—4	0,00—0,160	2
1—9,5	0,04—0,37	3
6—15	0,24—0,60	4
11—21	0,43—0,83	5
16—27	0,63—1,06	6
21—33	0,83—1,30	7

Rozsah výšky stříhu (2palcový přední válec s GTC)		Nastavení předního válce
mm	in.	
Není doporučováno	Není doporučováno	1
0,0—5	0,00—0,20	2

Rozsah výšky stříhu (2palcový přední válec s GTC)		Nastavení předního válce
mm	in.	
0—11	0,00—0,43	3
5—17	0,20—0,67	4
10—24	0,40—0,94	5
15—30	0,60—1,18	6
20—36	0,80—1,42	7

OUO1082,00064AD-16-24JUN15

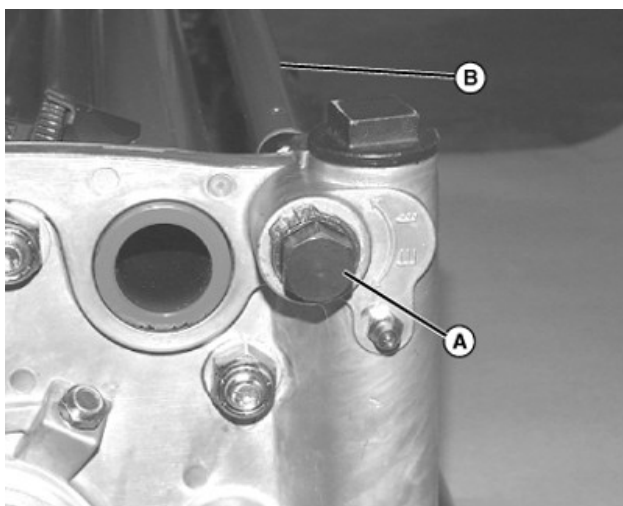
Seřizování výšky sečení (QA5)

⚠ POZOR: Nebezpečí úrazu! Žací nože jsou ostré a velmi rychle se otáčejí:

- Během provozu stroje udržíte ruce a nohy mimo dosah žacích jednotek.
- Při práci na žacích jednotkách vždy používejte pracovní rukavice.
- Sledujte otáčení žacího vřetena. Otáčení jednoho žacího vřetena může způsobit otáčení jiného žacího nože nebo otáčení jiného žacího vřetena.

POZNÁMKA: Při nastavení výšky stříhu nepoužívejte žádný typ pneumatické vrtačky nebo rázového utahováku.

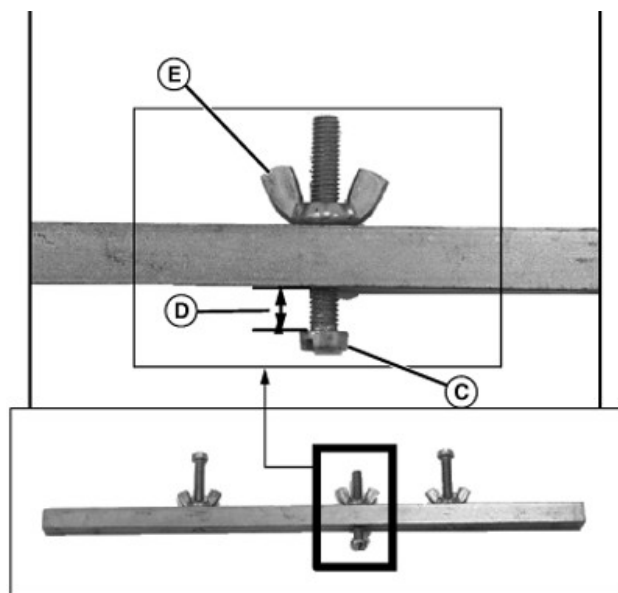
1. Stroj bezpečně zaparkujte. (Viz kapitola Bezpečné parkování stroje v části BEZPEČNOST.)



TCAL41541—UN—22JAN13

2. Najděte seřizovač výšky sečení (A) na horním zadním bočním nálitku vřetena (na libovolné straně).
3. Otáčením seřizovacího šroubu (A) zmenšíte nebo zvýšíte výšku stříhu.

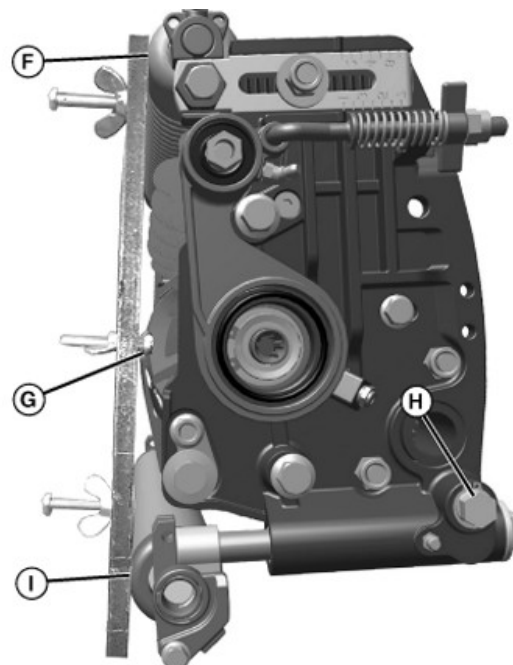
POZNÁMKA: Šrouby nastavení výšky stříhu jsou vzájemně spojeny příčným hřídelem (B), a proto otáčení šroubu na jedné straně způsobí i otáčení šroubu na protilehlé straně.



TCAL41542—UN—22JAN13

4. Na měřicí tyči seřízení výšky stříhu nastavte hlavu prostředního seřizovacího šroubu (C) do požadované výšky stříhu (D). Utáhněte křídlovou matici (E).

POZNÁMKA: Účinná výška stříhu může být jiná než výchozí nastavení, a to v závislosti na stavu půdy, trávníku a nastavení přední kladky.



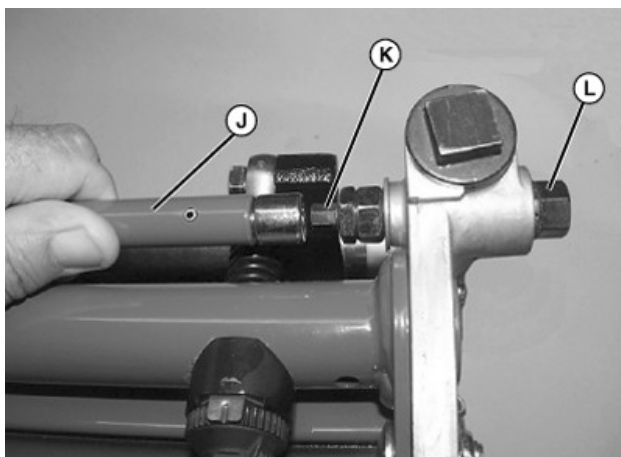
TCAL41543—UN—22JAN13

5. Opřete měřicí tyč o přední kladku (F), a to přibližně

ve vzdálenosti 51 mm (2 palce) od libovolného konce protiosťří. Nastavte vnitřní část hlavy šroubu (G) proti hraně protiosťří.

POZNÁMKA: Spodní část hlavy šroubu na měřicí tyči se musí dotýkat řezné hrany protiosťří.

6. Otáčejte seřizovačem (H), aby došlo k mírnému vzdálení zadní kladky (I) od měřicí tyče. Otáčejte seřizovačem v opačném směru, dokud se zadní kladka nedostane do kontaktu s měřicí tyčí výšky stříhu. Opakujte na druhé straně stříhacího vřetene.
7. Kontrolujte nastavení výšky stříhu na obou stranách.



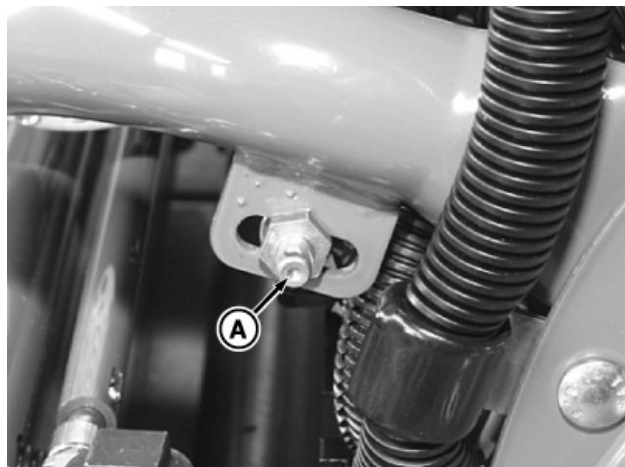
TCAL41544—UN—22JAN13

8. Je-li nutné srovnání výšky stříhu na obou stranách, zatáhněte za příčnou hřídel (J) proti směru pnutí pružiny a odpojte tak spojení šestihranných šroubů (K). Vyjměte příčný hřídel.
9. Otáčejte stavěcím šroubem (L) na straně, která má být srovnána, aby došlo k mírnému vzdálení zadní kladky směrem od měřicí tyče. Otáčejte stavěcím šroubem v opačném směru, dokud nedojde k vyrovnání výšky stříhu, která bude stejná na obou koncích. Umístěte zpět příčnou hřídel.

OOU1082,00064AE-16-09JUL15

Montáž žací jednotky

⚠ POZOR: Nebezpečí úrazu! Nože jsou ostré. Při manipulaci s noži nebo při práci v jejich blízkosti vždy používejte ochranné rukavice.

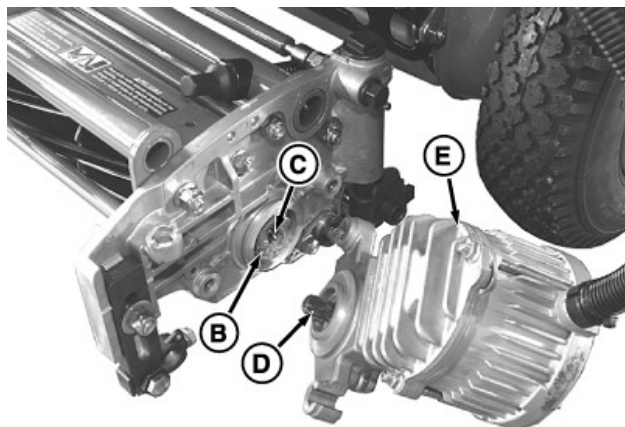


TCT008714—UN—14SEP13

1. Umístěte horní kotevní čep vymezovacího řetězu (A) doprostřed drážky v konzole nosného ramena. Otáčejte kotevním čepem, abyste získali mezi směrem tahu řetězu a otvorem pro pružnou příchytку úhel 90° a zajistěte čep pojistnou maticí M8. Utáhněte pojistnou matici předepsaným momentem. Stejný postup zopakujte na druhé straně.

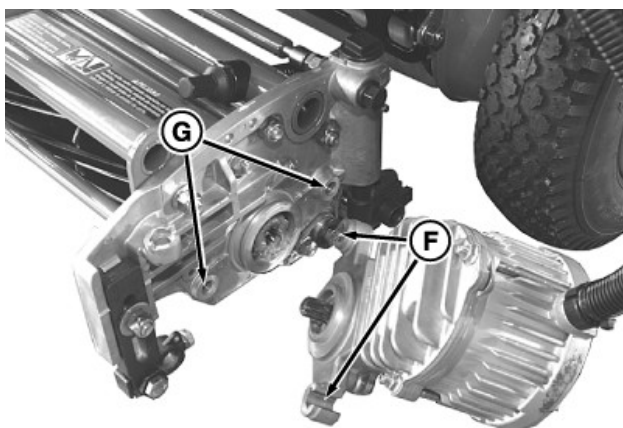
Specifikace

Pojistná matice kolíku
omezovací kotvy horního
řetězu—Utahovací moment. 34 N·m (25 lb.-ft.)



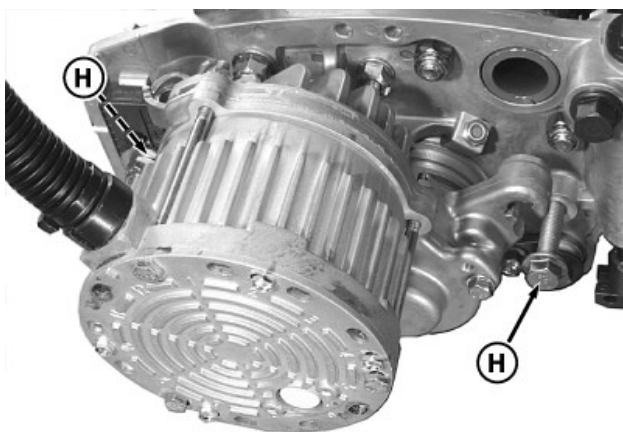
TCT008715—UN—14SEP13

2. Zkontrolujte, zda jsou namazány vnitřní části ložiskového pouzdra žací jednotky (B). Je-li nutné dodatečné namazání pouzdra (B) a vnitřního drážkování vřetena (C), použijte pro doplnění mazivo John Deere Golf and Turf Cutting Unit Grease.
3. Srovnajte drážky na hřídeli hnacího motoru (D) s vnitřními drážkami na vřetenu (C). Namontujte na žací jednotku sestavu hnacího motoru (E).



TCT008716—UN—14SEP13

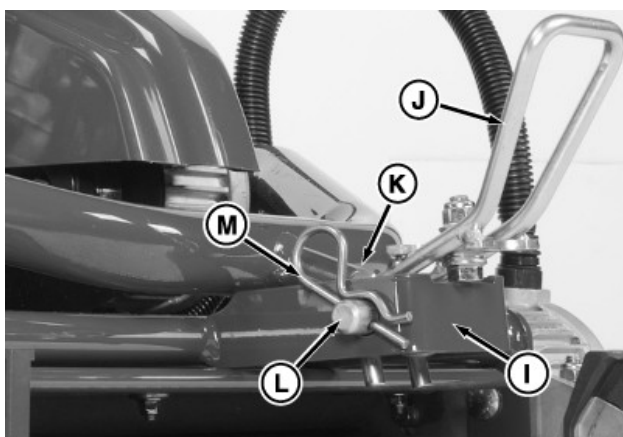
4. Podle potřeby natočte hnací motor tak, aby byly drážkové otvory (F) na skříní motoru srovnány se závitovými otvory (G) na žací jednotce.



TCT008717—UN—14SEP13

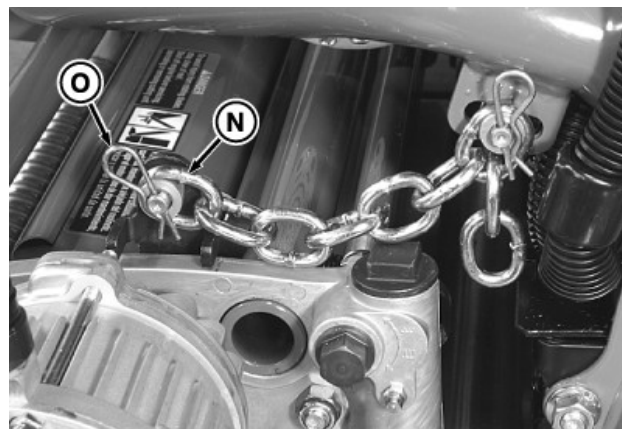
5. Namontujte a přitáhněte šrouby se šestihrannou přírubovou hlavou (H).
6. Najed'te s žací jednotkou pod stroj.

POZNÁMKA: Při použití koše s přímým nasazením odstraňte závěs (J). Nasad'te závěs v opačné orientaci s ohnutou částí závěsu směřující dolů.



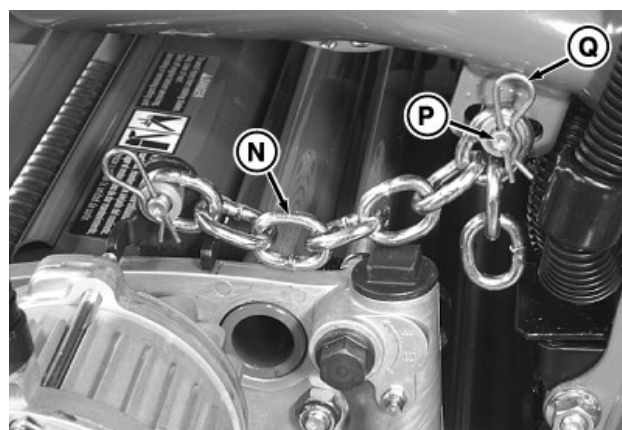
TCT011729—UN—22SEP14

7. Srovnajte otvory v předním třmenu (I), v závěsu koše (J) a v nosném ramenu žací jednotky (K).
8. Ujistěte se, zda je zvolena správná orientace závěsu koše (J). Zasuňte zcela čep (L) a zajistěte jej pružným kolíkem (M).



TCT008719—UN—15SEP13

9. Nainstalujte na čepy žací jednotky zvedací řetězy (N).
10. Nainstalujte na každý čep skříně žací jednotky ploché podložky a zajišťovací kolíky (O).



TCT008720—UN—15SEP13

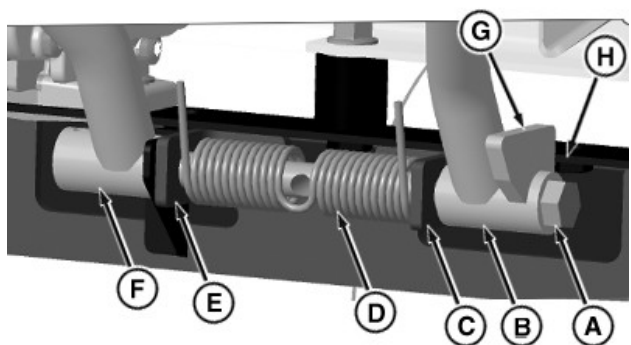
11. Ujistěte se, zda není řetěz (N) zauzlený, a umístěte sedmý článek řetězu do horního kotevního čepu řetězu (P). Zajistěte jej plochou podložkou a zajišťovacím kolíkem (Q).
12. Namažte všechny mazničky odpovídajícím mazivem (viz Údržba - Mazání v uživatelské příručce).

OUMX068,0000A01-16-22SEP14

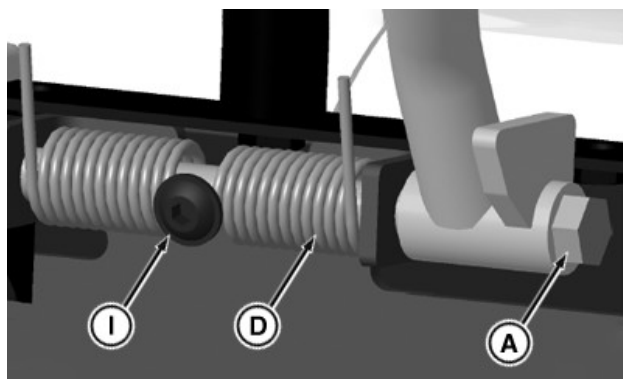
Montáž stojanu (volitelně)

⚠ POZOR: Nebezpečí úrazu! Komponenty jsou nainstalovány pod tlakem pružiny. Při montáži a demontáži součástí s pružinami používejte ochranu zraku a vhodné nástroje.

POZNÁMKA: Kvůli snazší montáži je nutné u některých modelů demontovat konzolu pro nastavení výšky pravého řídítka.

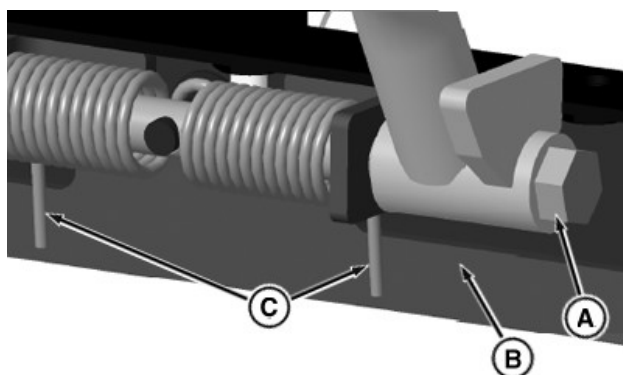


APY34474—UN—02SEP20

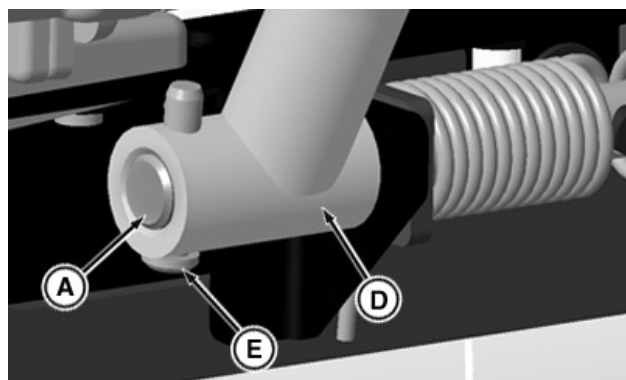


APY34475—UN—02SEP20

1. Prostrčte čep (A) pravým koncem stojanu (B), pravým výstupkem na rámu (C), torzní pružinou (D), levým výstupkem na rámu (E) a levým koncem stojanu (F). Nasměrujte torzní pružinu tak, aby nohy směřovaly nahoru a směrem k pracovníkovi obsluhy, jak je znázorněno na obrázku.
2. Zajistěte stojan ve vzpřímené poloze tak, aby se zářez (G) dotýkala zadní příčné konzoly (H).
3. Zajistěte torzní pružinu (D) a čep (A) pomocí šroubu s půlkulovou hlavou (I).



APY34476—UN—02SEP20



APY34477—UN—20AUG20

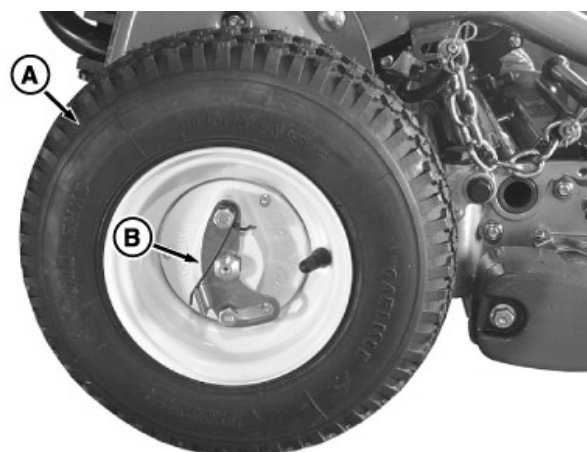
- A— Čep
- B— Příčný nosník rámu
- C— Rameno pružiny
- D— Stojan
- E— Aretační čep

4. Pomocí klíče 16 mm nebo 5/8" otáčejte čepem (A) proti směru hodinových ručiček, dokud se ramena pružiny (C) neopřou o příčný nosník rámu (B).
5. Nastavte předpětí pružiny otočením čepu (A) o 90 stupňů proti směru hodinových ručiček, aby se vyrovnaly otvory v čepu (A) a v levém konci stojanu (D).
6. Zajistěte všechny součásti na svých místech prostrčením aretačního čepu (E) zespodu skrz stojan (D) a čep (A), jak je znázorněno na obrázku.

VS70618,0000F4D-16-28SEP21

Montáž přepravních kol (volitelné příslušenství)

1. Postavte stroj na výklopný stojan.



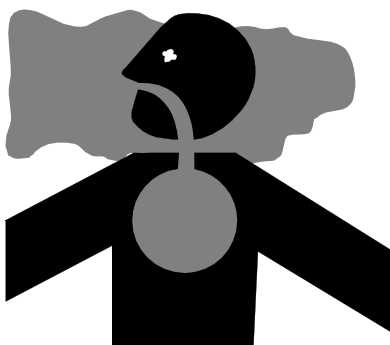
TCT008683—UN—11SEP13

2. Nasuňte na čep nápravy přepravní kolo (A).
3. Zasuňte zajišťovací destičku (B) do drážky na čepu nápravy.
4. Při montáži druhého kola zopakujte dva předcházející kroky.

5. Spustíte stroj.
6. Upravte tlak v pneumatikách, nepřekračujte přitom doporučený tlak. (Správné tlaky v pneumatikách jsou uvedeny v části Specifikace.)

OUMX068,00001C4-16-12SEP13

Zkoušení bezpečnostních systémů



TCAL41488—UN—22JAN13

! POZOR:

- Výfukové plyny motoru obsahují oxid uhelnatý a mohou způsobit vážné zdravotní potíže nebo smrt.
- Před nastartováním motoru přemístěte stroj na otevřené prostranství.
- Nenechávejte stroj v činnosti v uzavřeném prostoru bez odpovídajícího odvětrávání.
- Připojte nástavec k výfukovému potrubí motoru k odvádění výfukových plynů mimo daný prostor.
- Umožněte přívod čerstvého vzduchu do pracovního prostoru k odvedení výfukových plynů.

Bezpečnostní systémy namontované na Vašem stroji musí být zkontrolovány před každým použitím stroje. Před prováděním těchto kontrol bezpečnostních systémů prostudujte návod k použití stroje a důkladně se seznámte s obsluhou stroje.

Při kontrole běžného provozu stroje postupujte podle níže uvedené procedury.

Pokud je během některé z těchto procedur zjištěna závada stroje, nepracujte se strojem. Požádejte o údržbu svého prodejce John Deere.

Testy provádějte vždy na otevřeném prostranství. Dbejte, aby se v okolí nepohybovaly nepovolané osoby.

OUMX068,00001FE-16-13SEP13

Zkouška spouštěcího spínače

1. Překlopte spouštěcí spínač dozadu (směrem k obsluze) do polohy STOP.
2. Zatáhněte za rukojeť spouštěče.

Důsledek: Motor by se neměl rozběhnout.

OUC1082,0006477-16-15FEB13

Zkouška parkovací brzdy

1. Zajistěte stroj parkovací brzdou.
2. Nechejte motor běžet nízkými volnoběžnými otáčkami.
3. Přitáhněte táhlo pro kontrolu přítomnosti obsluhy k ovládací rukojeti.
4. Pomalu zapínejte páku pojezdové spojky.

Důsledek: Motor by se měl zastavit, aniž by došlo k pohybu sekačky.

OUMX068,00001FF-16-13SEP13

Zkouška táhla pro kontrolu přítomnosti obsluhy

1. Pracujte se strojem na volné ploše.
2. Uvolněte táhlo pro kontrolu přítomnosti obsluhy.

Důsledek: Žací vřeteno by se mělo přestat otáčet a stroj by měl zastavit pohyb dopředu. Motor musí pokračovat v činnosti.

OUC1082,0006478-16-15FEB13

Záběh motoru

! **POZOR: Nebezpečí úrazu! Výfukové plyny motoru obsahují oxid uhelnatý a mohou způsobit vážné zdravotní potíže nebo smrt.**

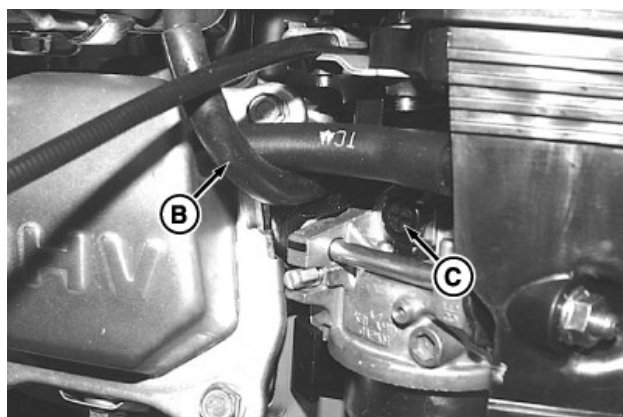
- Před spuštěním motoru přemístěte stroj na otevřené prostranství.
- Nenechávejte stroj v činnosti v uzavřeném prostoru bez odpovídajícího odvětrávání.
- Připojte nástavec k výfukovému potrubí motoru k odvádění výfukových plynů mimo daný prostor.
- Umožněte přívod čerstvého vzduchu do pracovního prostoru k odvedení výfukových plynů.

DŮLEŽITÉ: Zabraňte poškození! Záběh motoru před použitím stroje.



TCT008721—UN—15SEP13

1. Spínač vývodového hřídele (PTO) žací jednotky by měl být nastaven v poloze odpojeno.
2. Spusťte motor a nechte jej po dobu 15 minut běžet se škrticí klapkou nastavenou v poloze 1/2–3/4, aby se zahřál.
3. Přemístěte páčku škrticí klapky do polohy pro nízké volnoběžné otáčky.



TCT008722—UN—15SEP13

4. Přidržte u kabelu zapalovací svíčky (B) digitální impulsní otáčkoměr JT07270.
5. Otáčejte seřizovacím šroubem volnoběhu (C), dokud nebudou mít volnoběžné otáčky motoru specifikovanou hodnotu.

Specifikace

Nízké volnoběžné otáčky

motoru—Otáčky. 1700 ± 100 ot/min

OUMX068,00001FB-16-15SEP13

Žací jednotka, záběh



POZOR: Nebezpečí úrazu! Výfukové plyny motoru obsahují oxid uhelnatý a mohou způsobit vážné zdravotní potíže nebo smrt.

• Před spuštěním motoru přemístěte stroj na otevřené prostranství.

- Nenechávejte stroj v činnosti v uzavřeném prostoru bez odpovídajícího odvětrávání.
- Připojte nástavec k výfukovému potrubí motoru k odvádění výfukových plynů mimo daný prostor.
- Umožněte přívod čerstvého vzduchu do pracovního prostoru k odvedení výfukových plynů.

DŮLEŽITÉ: Zabraňte poškození! Před použitím stroje proveďte záběh žací jednotky.

1. Sejměte hnací řemen z řemenice motoru (viz část Údržba - Řemeny v uživatelské příručce).
2. Spusťte motor a nastavte maximální otáčky.



TCT008723—UN—15SEP13

3. Je-li zatažena parkovací brzda (A), uvolněte ji, přitáhněte táhlo pro kontrolu přítomnosti obsluhy (B) k ovládací rukojeti a nastavte páku pojezdové spojky (C) do zapojené polohy.
4. Nastavte spínač vývodového hřídele (PTO) (D) do zapojené polohy, aby byla uvedena do chodu žací jednotka.
5. Nechte žací jednotku v chodu 5 minut a potom odpojte vývodový hřídel (PTO), aby se přestalo otáčet vřeteno.
6. Snižte otáčky motoru, zastavte motor, uvolněte táhlo pro kontrolu přítomnosti obsluhy (B) a nastavte páku pojezdové spojky (C) do polohy odpojeno.
7. Nasaďte hnací řemen na řemenici motoru.

OUMX068,00001FC-16-15SEP13

Před dodávkou

U všech strojů proveďte kontroly a následující úkony. Vyplňte kontrolní seznam uspokojení zákazníka.

1. Namažte všechny mazničky odpovídajícím typem maziva.

2. Zkontrolujte výšku hladiny všech kapalin. Potřebné informace naleznete v uživatelské příručce.
 - Motorový olej.
 - Převodový olej.
 - Naplňte palivovou nádrž čerstvým stabilizovaným palivem, abyste zabránili stárnutí paliva v palivové nádrži. Používejte stabilizátor paliva John Deere TY15977 Fuel Stabilizer.
3. Kontrola funkce brzd: v nízkých volnoběžných otáčkách při jízdě vpřed musí použití brzdy zastavit motor.
4. Zkontrolujte seřízení protiosťří vůči vřetenu.
5. Zkontrolujte nastavení výšky stříhu.
6. Omyjte stroj, abyste odstranili nečistoty a prach. Navoskujte ovládací rukojeť a kryty řemenic, aby byly chráněny před poškrábáním.
7. Při dodávce stroje předejte zákazníkovi uživatelskou příručku a balení se stabilizátorem paliva. Vysvětlete zákazníkovi důležitost použití stabilizátoru paliva. Připomeňte zákazníkovi, aby skladoval stabilizátor paliva mimo dosah dětí.

OUMX068,00001FD-16-09JUL15

Specifikace

Motor – 180 E-Cut™, 220 E-Cut™

Výrobce Honda
Typ GX 120
Údaje o výkonu <http://engines.honda.com>
Typ motoru 4taktní, 1válcový, sklon 25°
Zdvihový objem 122 cc (7,4 cu in)
Smysl otáčení výstupní hřídele Proti směru hodinových ručiček při pohledu od hřídele

Specifikace nastavení

Vzdálenost elektrod zapalovací svíčky 0,7 - 0,8 mm (0,028 - 0,031 in)
Vzduchová mezera zapalovací cívky 0,4 ± 0,2 mm (0,016 ± 0,008 in)
Vůle sacího ventilu (u studeného motoru) 0,15 ± 0,02 mm (0,006 ± 0,001 in)
Vůle výfukového ventilu (u studeného motoru) 0,20 ± 0,02 mm (0,008 ± 0,001 in)
Otáčky motoru, nízké volnoběžné 1500 ± 150 ot/min
Otáčky motoru, vysoké volnoběžné 2950 ± 150 ot/min

MK71445,00002B5-16-14JUL20

Pojezdové rychlosti

Pojezdové zařízení (Maximální rychlost pro jízdu vpřed)

Válec (zadní) 0–5,5 km/h (0–3,4 mph)
Kola pro přepravu 0–7,2 km/h (0–4,5 mph)

OUMX068,0000C5A-16-10JUL15

Elektrická soustava

Zapalovací svíčka – odtrh 0,7–0,8 mm (0,028–0,031 in.)
Vzduchová mezera zapalovací cívky 0,4 ± 0,2 mm (0,016 ± 0,008 in.)

OUMX068,0000C5B-16-24JUN15

Palivová soustava

Typy paliva (doporučené):

..... Bezolovnatý benzín, 87 oktanů
..... Palivová směs s etanolem (do 10 %)
Dodávka paliva Karburátor

OUMX068,0000C5C-16-24JUN15

Řízení a brzdy

Parkovací brzda Značková brzda, pákový účinek

OUMX068,0000C5D-16-24JUN15

Pneumatiky

Přepravní pneumatiky	4,1-6 (2 PR) (bezdušová)
Tlak (standardní pneumatika)	125–140 kPa (1,25–1,40 bar) (18–20 psi)

OUMX068,0000C5E-16-24JUN15

Objemy náplní

Motorový olej	0,6 l (0,63 qt.)
Palivová nádrž	2,5 l (0,66 gal)
Pohon diferenciálu	0,14 l (0,3 pt)

OUMX068,0000C5F-16-24JUN15

Rozměry

Výška (s namontovanými pneumatikami)	119 cm (47 in)
Délka (s namontovanými pneumatikami)	94 mm (37 in.)
Šířka (s namontovanými pneumatikami)	94,6 cm (37,2 palce)

OUMX068,0000C61-16-24JUN15

Hmotnosti

180 E-Cut™ (bez koše, pohonu kondicionéru (GTC) a přepravních kol)	113 kg (249 lb.)
180 E-Cut™ (s košem, bez pohonu kondicionéru (GTC) a přepravních kol)	116 kg (256 lb.)
220 E-Cut™ (bez koše, pohonu kondicionéru (GTC) a přepravních kol)	119 kg (262 lb.)
220 E-Cut™ (s košem, bez pohonu kondicionéru (GTC) a přepravních kol)	122,5 kg (270 lb.)

OUMX068,0000C61-16-24JUN15

Žací jednotka

Možnosti

Kondicionér (GTC) (volitelné příslušenství)	Převod poháněný hřídelí vřetena; Pohání kondicionér (GTC) nebo rotační kartáč v opačném směru, než je směr otáčení vřetena
Kondicionér (GTC) (180 E-Cut™)	Průměr 60 mm (2-3/8 in), 57 nožů
Kondicionér (GTC) (220 E-Cut™)	Průměr 60 mm (2-3/8 in), 75 nožů
Materiál nožů žacího ústrojí GTC	Speciální tvrzená uhlíková ocel ve tvaru hvězdice 0.6 mm (1/32 in)
Rotační kartáč (volitelné příslušenství)	Průměr 60 mm (2-3/8 in)
Nastavitelná výška kondicionéru nebo kartáče	0.8 mm (1/32 in) pod HOC max. hloubka až 5.5 mm (7/32 in) nad stříhem

Frekvence stříhu

11 nožů	4.1 - 12.2 mm (0.16 - 0.48 in)
7 nožů	6.4 - 19.1 mm (0.25 - 0.75 in)
14 nožů	3.2 - 9.6 mm (0.12 - 0.38 in)

Výška stříhu (minimální)

Standardní protiotříf	3.2 mm (0.125 in)
Volitelné lapovací protiotříf	2.8 mm (0.109 in.)
Volitelné protiotříf s nízkým stříhem	2.0 mm (0.078 in.)

Možnosti

Šířka sečení

180 E-Cut™ 457 mm (18 in.)

220 E-Cut™ 559 mm (22 in.)

Trakční buben Dvojitý, hliníkový, trakční

Spojky

Přeprava Napnutí řemenu

Řezací nástroj Čelistový typ spojky - zapnuto/vypnuto

Kartáč/GTC Čelistový typ spojky - zapnuto/vypnuto

Přiháněč

Průměr 127 mm (5 in.)

Standardní počet nožů 11 nožů

Volitelný počet nožů 7 nebo 14 nožů

MK71445,00002BA-16-11MAR20

Doporučená maziva

Motorový olej Plus-50™ II nebo Turf-Gard™

Olej ve skříni převodovky John Deere Hy-Gard™

Mazací tuk Viz oddíl Údržba – mazání

h2ac9y3,1657798071883-16-14JUL22

Měření hladiny hluku

Průměrná úroveň hluku na místě obsluhy podle normy EN ISO 5395-1:

Ruční sekačka s pojezdem 180 E-Cut™ Hybrid 80 ± 1 dB(A) při otáčkách motoru 3 000 ot./min

Ruční sekačka s pojezdem 220 E-Cut™ Hybrid 81 ± 1 dB(A) při otáčkách motoru 2 900 ot./min

MK71445,000034C-16-04MAR20

Měření vibrací

Měřené vibrace působící na ruce a paže obsluhy dle normy EN ISO 5395-1:

Ruční sekačka s pojezdem 180 E-Cut™ Hybrid 4,2 ± 0,1 m/s² při rychlosti motoru 3000 ot./min.

Ruční sekačka s pojezdem 220 E-Cut™ Hybrid 4,2 ± 0,1 m/s² při rychlosti motoru 3000 ot./min.

OUMX068,0000C65-16-07JUL15

Certifikát o shodě

Prohlášení o shodě ES

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Níže podepsaná osoba prohlašuje, že

Typ stroje: Ruční sekačka greenů E-Cut™ Hybrid (WBGM)

Model: 180E

Výrobní číslo: Viz strana s identifikačními čísly výrobku

splňují všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedených norem:

SMĚRNICE	ČÍSLO	ZPŮSOB CERTIFIKACE
Směrnice pro strojní zařízení	2006/42/ES	Vlastní certifikace
Směrnice pro elektromagnetickou kompatibilitu	2014/30/EU	Vlastní certifikace
Směrnice pro hladinu hluku	2000/14/ES (příloha VI, postup 2)	Certifikace třetí stranou
		POVĚŘENÝ ORGÁN
Naměřená úroveň akustického výkonu		Intertek Deutschland GmbH – NB0905 Stangenstraße 1 70771 Leinfelden-Echterdingen, Německo
E-Cut™ Hybrid 180 91,2 dB(A)		
Garantovaná úroveň akustického výkonu		
E-Cut™ Hybrid 180 96 dB(A)		

Produkt je ve shodě s následujícími normami a/nebo dalšími normativními dokumenty:

EN ISO 5395-2:2013 +A1:2016 + A2:2017	EN ISO 5395-1:2013 +A1:2018
EN ISO 14982: 2009	EN 55012: 2007 + A1:2009

Jméno a adresa osoby autorizované v rámci Evropského společenství k vytvoření technického popisu výrobku:

John Deere GmbH & Co. KG
Podpora zákazníků
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Místo vydání prohlášení: Fuquay-Varina, NC USA

Datum vydání prohlášení: 1. prosince 2020

Výrobní pobočka: John Deere Turf Care



DXCE01—UN—28APR09

TCT015240—UN—28MAR17

Jméno: Dan Thiemke

Pozice: Ředitel vývojového oddělení, golfová hřiště a trávníky

Ik2daiz,1751266513471-16-30JUN25

Certifikát o shodě UK

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Níže podepsaná osoba prohlašuje, že

Typ stroje: Ruční sekačka greenů E-Cut™ Hybrid (WBGm)

Model: 180E

Výrobní číslo: Viz strana s identifikačními čísly výrobku

splňuje všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedené směrnice UK:

SMĚRNICE	ČÍSLO	ZPŮSOB CERTIFIKACE
Předpisy o dodávkách strojních zařízení (bezpečnost) 2008	S.I. 2008/1597	Vlastní certifikace
Směrnice pro elektromagnetickou kompatibilitu z roku 2016	S.I. 2016/1091	Vlastní certifikace
Předpisy o emisích hluku v prostředí ze zařízení určených k použití ve venkovním prostoru z roku 2001	S.I. 2001/1701 (Časový plán 9)	Certifikace třetí stranou
		SCHVÁLENÝ SUBJEKT
Naměřená úroveň akustického výkonu		Intertek Testing and Certification Limited Číslo schváleného subjektu 0395 1–9 Brook Street Brentwood Essex CM14 5NQ
E-Cut™ Hybrid 180 91,2 dB(A)		
Garantovaná úroveň akustického výkonu		
E-Cut™ Hybrid 180 96 dB(A)		

Produkt je ve shodě s následujícími normami a/nebo dalšími normativními dokumenty:

EN ISO 5395-2:2013 +A1:2016 + A2:2017	EN ISO 5395-1:2013 +A1:2018
EN ISO 14982: 2009	EN 55012: 2007 + A1:2009

Jméno a adresa osoby, která je odpovědná za sestavení technických údajů:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Spojené království
EUConformity@JohnDeere.com

Toto prohlášení o shodě je vydáno na výhradní odpovědnost výrobce.

Místo vydání prohlášení: Fuquay-Varina, NC USA

Datum vydání prohlášení: 1. října 2021

Výrobní pobočka: John Deere Turf Care

Dovozce produktů v oblasti Zemědělská technika & Zahradní, komunální a golfová technika: John Deere Ltd. – Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT

Dovozce lesnických produktů: John Deere Forest Ltd. – Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbrie, CA6 4NW



TC101783—UN—21FEB21

TCT015240—UN—28MAR17

Jméno: Dan Thiemke

Pozice: Ředitel vývojového oddělení, golfová hřiště a
trávníky

lk2daiz,1751266632956-16-30JUN25

Prohlášení o shodě ES

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Níže podepsaná osoba prohlašuje, že

Typ stroje: Ruční sekačka greenů E-Cut™ Hybrid (WBGM)

Model: 220E

Výrobní číslo: Viz strana s identifikačními čísly výrobku

splňují všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedených norem:

SMĚRNICE	ČÍSLO	ZPŮSOB CERTIFIKACE
Směrnice pro strojní zařízení	2006/42/ES	Vlastní certifikace
Směrnice pro elektromagnetickou kompatibilitu	2014/30/EU	Vlastní certifikace
Směrnice pro hladinu hluku	2000/14/ES (příloha VI, postup 2)	Certifikace třetí stranou
		POVĚŘENÝ ORGÁN
Naměřená úroveň akustického výkonu		Intertek Deutschland GmbH – NB0905 Stangenstraße 1 70771 Leinfelden-Echterdingen, Německo
E-Cut™ Hybrid 220 91,8 dB(A)		
Garantovaná úroveň akustického výkonu		
E-Cut™ Hybrid 220 98 dB(A)		

Produkt je ve shodě s následujícími normami a/nebo dalšími normativními dokumenty:

EN ISO 5395-2:2013 +A1:2016 + A2:2017	EN ISO 5395-1:2013 +A1:2018
EN ISO 14982: 2009	EN 55012: 2007 + A1:2009

Jméno a adresa osoby autorizované v rámci Evropského společenství k vytvoření technického popisu výrobku:

John Deere GmbH & Co. KG

Podpora zákazníků

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Místo vydání prohlášení: Fuquay-Varina, NC USA

Datum vydání prohlášení: 1. prosince 2020

Výrobní pobočka: John Deere Turf Care



DXCE01—UN—28APR09

TCT015240—UN—28MAR17

Jméno: Dan Thiemke

Pozice: Ředitel vývojového oddělení, golfová hřiště a trávníky

lk2daiz, 1751267557188-16-30JUN25

Certifikát o shodě UK

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Níže podepsaná osoba prohlašuje, že

Typ stroje: Ruční sekačka greenů E-Cut™ Hybrid (WBGM)

Model: 220E

Výrobní číslo: Viz strana s identifikačními čísly výrobku

splňuje všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedené směrnice UK:

SMĚRNICE	ČÍSLO	ZPŮSOB CERTIFIKACE
Předpisy o dodávkách strojních zařízení (bezpečnost) 2008	S.I. 2008/1597	Vlastní certifikace
Směrnice pro elektromagnetickou kompatibilitu z roku 2016	S.I. 2016/1091	Vlastní certifikace
Předpisy o emisích hluku v prostředí ze zařízení určených k použití ve venkovním prostoru z roku 2001	S.I. 2001/1701 (Časový plán 9)	Certifikace třetí stranou
		SCHVÁLENÝ SUBJEKT
Naměřená úroveň akustického výkonu		Intertek Testing and Certification Limited Číslo schváleného subjektu 0395 1–9 Brook Street Brentwood Essex CM14 5NQ
E-Cut™ Hybrid 220 91,8 dB(A)		
Garantovaná úroveň akustického výkonu		
E-Cut™ Hybrid 220 98 dB(A)		

Produkt je ve shodě s následujícími normami a/nebo dalšími normativními dokumenty:

EN ISO 5395-2:2013 +A1:2016 + A2:2017	EN ISO 5395-1:2013 +A1:2018
EN ISO 14982: 2009	EN 55012: 2007 + A1:2009

Jméno a adresa osoby, která je odpovědná za sestavení technických údajů:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Spojené království
EUConformity@JohnDeere.com

Toto prohlášení o shodě je vydáno na výhradní odpovědnost výrobce.

Místo vydání prohlášení: Fuquay-Varina, NC USA

Datum vydání prohlášení: 1. října 2021

Výrobní pobočka: John Deere Turf Care

Dovozce produktů v oblasti Zemědělská technika & Zahradní, komunální a golfová technika: John Deere Ltd. – Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT

Dovozce lesnických produktů: John Deere Forest Ltd. – Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbrie, CA6 4NW



TC101783—UN—21FEB21

TCT015240—UN—28MAR17

Jméno: Dan Thiemke

Pozice: Ředitel vývojového oddělení, golfová hřiště a
trávníky

lk2daiz, 1751267632533-16-30JUN25

Prohlášení společnosti John Deere o kvalitě

Kvalita John Deere

Stroje John Deere jsou více než pouhé zakoupené zboží, je to investice do kvality. Tato kvalita přechází z našeho zařízení na náhradní díly a na servisní podporu u autorizovaných prodejců John Deere. Tato podpora je nutná z důvodu zachování spokojenosti zákazníka.

Proto společnost John Deere zavedla proces zpracování vašich otázek nebo problémů, kdyby k nějakým došlo. Následující tři kroky vám pomohou procházet tímto procesem.

Krok 1

Viz váš návod k použití

A. V návodu k obsluze naleznete mnoho obrázků a podrobných informací, které se týkají bezpečné a správné obsluhy Vašeho stroje.

B. Uvádí postupy pro zjišťování a odstraňování závad a informace o technických parametrech.

C. Poskytuje informace týkající se objednávání katalogů náhradních dílů a uživatelských nebo dílenských příruček.

D. Nenaleznete-li odpovědi na vaše otázky v návodu k použití, přejděte na krok 2.

Krok 2

Obrátte se na prodejce

A. Váš prodejce produktů John Deere má povinnost, oprávnění a schopnost odpovídat na dotazy, řešit problémy a uspokojovat Vaše potřeby týkající se náhradních dílů a servisních úkonů.

B. Nejdříve prodiskutujte Vaše dotazy a problémy se školenými pracovníky Vašeho prodejce.

C. Nemohou-li servisní pracovníci pomocí náhradních dílů vyřešit Váš problém, kontaktujte vedoucího nebo majitele obchodního zastoupení.

D. Nemohou-li být Vaše dotazy nebo problémy vyřešeny autorizovaným prodejcem, přejděte na krok 3.

Krok 3

Kontaktujte přímo společnost John Deere

A. Váš autorizovaný prodejce produktů John Deere je nejefektivnějším zdrojem odpovědí na jakékoli dotazy. Pokud nejste schopni vyřešit Váš problém pomocí návodu k použití nebo po konzultaci s autorizovaným prodejcem, kontaktujte přímo společnost John Deere.

B. Chcete-li získat rychlou a efektivní službu, před telefonátem si prosím připravte následující údaje:

- Jméno autorizovaného prodejce, se kterým jste byli v kontaktu.
- Číslo modelu vašeho zařízení.
- Počet hodin provozu stroje (pokud máte tento údaj k dispozici).

- Výrobní číslo, které jste si poznamenali na příslušné místo v tomto návodu k použití.
- Týká-li se problém příslušenství, připravte si identifikační číslo tohoto příslušenství.

C. Poté zavolejte na telefonní číslo 1-800-537-8233 (USA a Kanada) a náš znalec zahájí spolupráci s Vaším prodejcem, aby byl Váš problém co nejdříve vyřešen. Nežijete-li na území USA nebo Kanady, navštivte následující internetové stránky:

<https://www.deere.com/en/global-country-selector/>

Vyberte svoji zemi a potom klikněte na odkaz
Kontaktujte nás dole na stránce.

SP66632,00043A7-16-04AUG25

Záznam servisních údajů

[illegible]

OUO1082,00063C0-16-15FEB13

Index

B

Benzínové palivo, čtyřdobé motory	45-2
Bezpečná manipulace s palivem	10-4
Bezpečné uložení	70-1
Bezpečnost	10-5
Bezpečnostní systémy, zkoušení	75-16
Bezpečnostní štítky, bez textu	05-2
Brzda, parkovací, testování	20-6
Brzda, seřízení	75-5

Č

Čtyřdobé motory, benzínové palivo	45-2
---	------

D

Data provedení údržby	SR-1
Děkujeme Vám, že jste si zakoupili výrobek John Deere	2
Diagnostické kódy, systém E-Cut Hybrid	65-3

E

Emise oxidu uhličitého	45-1
------------------------------	------

F

Filtr sání vzduchu, čištění	45-3
Filtr, čištění karburátoru	45-4

H

Hnací řetězy, válec, nastavení	50-3
--------------------------------------	------

I

Identifikační čísla	00-1
Intervaly údržby	
Po každém použití	35-1
Před každým použitím	35-1
Vždy po 200 provozních hodinách	35-1
Vždy po 300 provozních hodinách	35-1
Vždy po 500 hodinách provozu nebo jednou ročně	35-2
Záběh	
Po prvních 5 provozních hodinách	35-1
Po prvních 20 provozních hodinách	35-1
Po prvních 50 provozních hodinách	35-1

K

Kabelový svazek, připojení	75-2
Kartáč na trávnik, obsluha	25-2
Kartáč na trávnik, rotační, nastavení	50-12
Kondicionér (GTC), nastavení	50-12
Kondicionér trávniku (volitelné příslušenství), obsluha	20-4
Kontrolní pracovní list, každodenní	20-1
Koš na trávu, západkový typ, demontáž a montáž	25-1
Koš na trávu, západkový typ, seřizování výšky	25-1
Kryt ovládání frekvence střihu (FOC), montáž	75-3

Kryt žací jednotky, nastavení	50-2, 75-8
Kvalita John Deere	JDQS-1

M

Mazací tuk	40-1
Motor	
Olej	45-1
Motor, vypnutí	20-3
Motor, záběh	75-16

N

Napnutí páky, nastavení škrticí klapky	45-2
Nastavení vzdálenosti mezi průchody nože (FOC)	20-5
Nutné školení obsluhy	10-1

O

Objednávání servisních dílů online	3
Obsluha ovládacích prvků	15-1
Obsluha, systém E-Cut Hybrid	20-4
Odstavení, příprava stroje	70-1
Olej	
Motor	
Benzín	45-1
Motor, kontrola hladiny	45-4
Motor, výměna	45-5
Převodovka a hydraulika	40-1
Ovládací lanka, montáž	75-3
Ovládací prvky, použití	20-1
Ovládací rukojeť, připevnění	75-1

P

Palivová nádrž, plnění	45-2
Parkovací brzda, zkouška	75-16
Patka protiosťří, seřízení	50-10
Patka protiosťří, výměna	50-7
Plastové nebo lakované plochy, zabraňte poškození	20-1
Pohon rotačního kartáče na trávnik, mazání	40-2
Pohony, mazání vstupů	40-2
Protiosťří a včetně, seřízení	50-3, 75-9
Protiosťří, paralelní seřízení předního válce	50-4, 75-10
Před dodávkou	75-17
Přední válec, demontáž a montáž	50-10
Přechod zoleje HY-GARD na olej BIO HY-GARD	40-2
Přeprava stroje na přívěsu	20-6
Přepravní kola, demontáž	20-3
Přepravní kola, montáž	75-15
Převodová skříň, mazání	40-4
Příprava	10-1

R

Rotační kartáč (příslušenství na přání), obsluha	25-3
Rozsah výšky sečení, nastavení	50-6, 75-11

Ř		Ž	
Řemeny, hnací, demontáž	60-1	Žací jednotka	75-13
Řemeny, montáž	60-1	Montáž	75-13
Řemeny, seřízení pohonu	60-2	Příprava	75-6
		Záběh	75-17
		Žací jednotka, čištění	25-4
S		Žací jednotka, lapování	50-15
Sběrný koš, typ s přímou montáží, demontáž a montáž	25-2	Žací jednotka, nouzové zastavení	25-1
Servisní dokumentace	3	Žací jednotka, zapnutí	25-1
Servisní intervaly	20-3, 35-1	Žací jednotky, demontáž a montáž	50-1
Vždy po 50 hodinách provozu	35-1		
Vždy po 100 hodinách provozu	35-1		
Seřizovače, výška stříhu, mazání	40-3		
Skladování paliva	70-1		
Součásti	3		
Speciální sdělení	3		
Systém E-Cut™ Hybrid	55-1		
Š			
Štítky, bezpečnostní bez textu	05-2		
T			
Tabulka zjišťování a odstraňování závad	65-1		
Táhlo, přítomnost obsluhy, seřízení	60-4		
Testování			
Bezpečnostní systémy	20-5		
Testování bezpečnostních systémů	20-5		
U			
Údržba, váš stroj	35-1		
Upravovač greenu (volitelně), provoz	25-3		
Uskladnění, opětovné uvedení do provozu	70-2		
V			
Vačka přítomnosti obsluhy, mazání	40-4		
Válec, přední, mazání	40-3		
Válec, zadní, demontáž a montáž	50-11		
Vřeteno a protiostrí, broušení	50-14		
Vřeteno, mazání	40-2		
Výkon s ohledem na emise			
Nedovolená manipulace	2		
Výměna protiostrí	50-9		
Vymezovací řetězy, nastavení žací jednotky	50-13		
Výška řídicí rukojeti, seřízení	20-1		
Výška sečení, seřízení	50-6, 75-12		
Vzdálenost mezi průchody nože (FOC), nastavení	50-13		
Z			
Záběh motoru	20-3		
Zapalovací svíčky, čištění a nastavení odtrhu	45-5		

