

# **Stumiamosios žoliapjovės 180 E-Cut ir 220 E-Cut Hybrid**

**180 E-Cut (serijos numeris 140001–)**

**220 E-Cut (serijos numeris 170001–)**



**JOHN DEERE**

## **EKSPLOATACIJOS INSTRUKCIJA**

**Stumiamosios žoliapjovės 180 E-Cut  
ir 220 E-Cut Hybrid**

**OMUC43440 LEIDIMAS H5 (LITHUANIAN)**

**John Deere Turf Care**

**Skirta Europai**  
Printed in U.S.A.

# Ižanga

## Dėkojame, kad perkate "John Deere" gaminį

Mes labai vertiname savo klientus ir linkime, kad jūs daugelį metų saugiai naudotumėte savo mašiną ir būtumėte ja patenkinti.

MX00654,000020B-26-04AUG25

## Tik profesionaliam naudojimui

Ši mobili ne kelių technika sukurta išskirtinai tik profesionaliam naudojimui.

MK71445,0000004-26-24APR17

## Išmetamųjų teršalų charakteristika ir modifikavimas

### Darbas ir priežiūra

Variklis, įskaitant emisijos kontrolės sistemą, turi dirbti, turi būti naudojamas ir prižiūrimas pagal šios eksploatavimo instrukcijos nurodymus, kad palaikytų variklio išmetamųjų teršalų charakteristikas pagal variklio kategorijos/sertifikavimo reikalavimus.

### Modifikavimas

Negali būti vykdomas sąmoningas variklio išmetamųjų dujų kontrolės sistemos modifikavimas ar netinkamas naudojimas; ypač atsižvelgiant į išmetamųjų dujų recirkuliacijos (EGR) ar vandens karbamido tirpalo dozavimo sistemos deaktivavimą ar nepriežiūrą. Savavališkai modifikuojant variklio išmetamųjų dujų kontrolės sistemą, nustoja galioti Europos Sąjungos (ES) tipinis patvirtinimas ir su emisijomis susijusios taikomos garantijos.

DX,EMISSIONS,PERFORM-26-12JAN18

## Eksploatacijos instrukcijos naudojimas

Ši instrukcija yra svarbi jūsų mašinos dalis ir parduodant mašiną instrukcija turėtų joje pasilikti.

Eksploatacijos instrukcijos skaitymas padės išvengti jūsų ir kitų asmenų sužalojimų ar mašinos gedimo. Šioje instrukcijoje pateikta informacija suteiks operatoriui galimybę saugiai ir efektyviai naudotis mašina. Žinodami, kaip saugiai ir teisingai valdyti šią mašiną, jūs išmokysite kitus asmenis, kurie, galbūt, ją taip pat valdys.



TCP626370—UN—21MAY24

Jeigu turite priedą, be mašinos operatoriaus instrukcijos paisykite priedo operatoriaus instrukcijoje pateiktos saugos ir naudojimo informacijos, kad galėtumėte saugiai ir tinkamai dirbti priedu.

Šią instrukciją ir saugos ženklus ant mašinos galima įsigyti ir kitomis kalbomis (dėl užsakymo kreipkitės į įgaliotąjį atstovą).

Jūsų eksploatacijos instrukcijoje skyriai išdėstyti specialia tvarka, kuri jums padėtų suprasti visus saugos pranešimus ir įsisavinti valdymo sistemas, kad šia mašina galėtumėte saugiai dirbti. Šia instrukcija galite pasinaudoti bet kokioms konkrečioms valdymo ar techninės priežiūros problemoms išsiaiškinti. Šios knygos pabaigoje pateikta patogi rodyklė jums padės greitai surasti reikiamą informaciją.

Šioje instrukcijoje vaizduojama mašina gali truputį skirtis nuo jūsų mašinos, bet bus pakankamai panaši, kad jums padėtų suprasti mūsų instrukcijas.

DEŠINIOJI IR KAIRIOJI PUSĖS nustatomos žiūrint mašinos judėjimo pirmyn kryptimi. Kai matote punktyrinę liniją (-----), minimas objektas nerodomas.

Prieš pristatydamas šią mašiną, įgaliotasis atstovas atliko patikrinimą, kad užtikrintų geriausias eksploatacines savybes.

MX00654,000020C-26-05JUN17

## Mašinos naudojimas

Mašina skirta žolei pjauti ant įprastos vejų. Naudojimas kitokiems tikslams yra laikomas naudojimui ne pagal paskirtį.

Gamintojas neprisiima atsakomybės už žalą ar sugadinimą, atsiradusius dėl tokio naudojimo; visą riziką, susijusią su įrenginių panaudojimu ne pagal paskirtį, prisiima pats vartotojas. Griežtas gamintojo pateiktų darbo sąlygų, techninio aptarnavimo ir remonto instrukcijų laikymasis yra svarbiausias dalykas naudojant įrenginį pagal paskirtį.

Šią mašiną turėtų valdyti, prižiūrėti ir remontuoti tik tie asmenys, kurie susipažinę su visomis jo detalėmis charakteristikomis bei atitinkamomis saugos taisyklėmis (siekiant išvengti nelaimingų atsitikimų). Reikia visada

laikytis saugumo technikos taisyklių, o taip pat ir visų kitų visuotinai pripažintų saugos, darbo medicinos bei kelių eismo taisyklių.

Viršijant gamyklos nustatytas degalų padavimo specifikacijas ar kitaip viršijant variklio galią, prarandama šiai mašinai suteikta gamintojo garantija.

Bet kokie savavališki pakeitimai, padaryti šioje mašinoje, visiškai panaikina gamintojo atsakomybę dėl bet kokių gedimų ar sužeidimų.

OUMX068,000012A-26-16AUG13

numerio ar gaminio identifikacijos numerio (PIN). Šie numeriai yra tie, kuriuos jūs įrašėte į šios instrukcijos gaminio identifikacijos skyrių.

### Užsisakykite atsargines detales internetu

Dėl detalių užsakymo ir informacijos apsilankykite internete adresu <https://partscatalog.deere.com/jdrc/>.

TC00531,00000E9-26-04AUG25

## Specialūs pranešimai

Instrukcijoje pateikiami specialūs pranešimai, atkreipiantys dėmesį į galimus saugos dalykus, mašinos sugadinimą ir naudingą darbo bei techninės priežiūros informaciją. Prašome atidžiai perskaityti visą informaciją, kad nesusižeistumėte ir nesugadintumėte mašinos.



**ĮSPĖJIMAS: Nesusižeiskite!** Šis simbolis ir tekstas išryškina pavojus ar operatoriaus bei pašalinių galimą žūtį, kuri galėtų įvykti, jeigu nebūtų paisoma pavojų ar darbo tvarkos.

**SVARBU: Nesugadinkite!** Šis tekstas naudojamas pranešti operatoriui apie sąlygas ar veiksmus, kuriems atsiradus galima sugadinti mašiną.

*PASTABA: Instrukcijoje pateikiama bendroji informacija, kuri gali padėti operatoriui dirbant ar atliekant mašinos techninę priežiūrą.*

MX00654,000020D-26-04AUG25

## Techninės priežiūros dokumentacija

Jeigu norėtumėte įsigyti šios mašinos dalių katalogą arba techninę instrukciją, apsilankykite "John Deere" techninės informacijos parduotuvėje adresu:

<https://techpubs.deere.com/>

arba skambinkite:

- **JAV ir Kanadoje:** 1-800-522-7448.
- **Visuose kituose regionuose:** Jūsų "John Deere" atstovui.

TH84124,0000199-26-04AUG25

## Dalys

Mes rekomenduojame "John Deere" aukštos kokybės detales ir tepalus, kurie gaunami iš "John Deere" įgalioto atstovo.

Kai užsakote detales, "John Deere" įgaliotam atstovui reikės mašinos ar prikabinamo įtaiso gamyklinio

# Turinys

## Puslapis

## Puslapis

### Gaminio identifikacija

Įrašykite identifikavimo numerius ..... 00-1

### Saugos etiketės be teksto

Saugos etikečių vieta ..... 05-1

Mašinos saugos etikečių be teksto

paaiškinimas ..... 05-2

Visi skydai turi būti uždėti atitinkamose

vietose ..... 05-2

Imkitės veiksmų, kad būtų išvengta

sužalojimų ..... 05-2

Saugokitės besisukančių ašmenų ..... 05-2

### Sauga

Būtinai operatoriaus mokymas ..... 10-1

Paruošimas ..... 10-1

Eksploatacijos sauga ..... 10-1

Pjovimo teritorijos tikrinimas ..... 10-2

Saugus pastatymas ..... 10-2

Besisukantys peiliai yra pavojingi ..... 10-2

Saugokite vaikus ..... 10-3

Vilkėkite tinkamus drabužius ..... 10-3

Techninė priežiūra ir įrenginio saugojimas ..... 10-3

Gaisrų prevencija ..... 10-4

Saugus darbas su kuru ..... 10-4

Darbas su cheminėmis medžiagomis ir jų

atliekomis ..... 10-5

### Valdiklių naudojimas

Valdiklių naudojimas ..... 15-1

### Naudojimas

Kasdieninių darbų kontrolinė kortelė ..... 20-1

Saugokite, kad nesugadintumėte

plastmasinių ir dažytų paviršių ..... 20-1

Vairo aukščio reguliavimas ..... 20-1

Vairo kampo reguliavimas ..... 20-1

Operatoriaus valdiklių naudojimas ..... 20-1

Mašinos darbo valandų skaitiklis ..... 20-3

Transportavimo ratų nuėmimas ..... 20-3

Variklio užvedimas ..... 20-3

Variklio išjungimas ..... 20-4

Velėnos gerintuvo arba rotacinio velėnos

šepečio (pasirinktinis) naudojimas ..... 20-4

E-Cut Hybrid sistemos naudojimas ..... 20-5

Kirpimo dažnio (KD) reguliavimas ..... 20-5

Saugos sistemų tikrinimas ..... 20-6

Stovėjimo stabdžio tikrinimas ..... 20-6

Eigos jungiklio tikrinimas ..... 20-6

Operatoriaus aptikimo rankenos tikrinimas ..... 20-6

Avarinis stabdymas ..... 20-7

Mašinos transportavimas ant priekabos ..... 20-7

### Pjovimo įrenginių naudojimas

Pjovimo įrenginio įjungimas ..... 25-1

Avarinis sustabdymas – pjovimo įrenginys ..... 25-1

Žolės gaudyklės krepšio (su fiksatoriumi)

aukščio reguliavimas ..... 25-1

Žolės gaudyklės krepšio (su fiksatoriumi)

nuėmimas ir montavimas ..... 25-1

Žolės gaudyklės (montuojamos tiesiogiai)

nuėmimas ir montavimas ..... 25-2

Vejos šepečio naudojimas ..... 25-2

Rotacinio šepečio (pasirenkamas)

naudojimas ..... 25-3

Vejos lygumo gerintuvo (pasirenkamas)

naudojimas ..... 25-3

Pjovimo įrenginio valymas ..... 25-4

### Tech. priežiūros intervalai

Mašinos techninė priežiūra ..... 35-1

Prieš kiekvieną naudojimą ..... 35-1

Po kiekvieno mašinos naudojimo ..... 35-1

Įdirbimas (po pirmų 5 valandų) ..... 35-1

Įdirbimas (po pirmų 20 valandų) ..... 35-1

Įdirbimas (po pirmų 50 valandų) ..... 35-1

Kas 50 valandų ..... 35-1

Kas 100 valandų ..... 35-1

Kas 200 valandų ..... 35-1

Kas 300 valandų ..... 35-1

Kas 500 valandų arba kasmet ..... 35-1

### Techninė priežiūra – tepimas

Tepalas ..... 40-1

Transmisinė ir hidraulinė alyva ..... 40-1

Biologiškai skaidoma alyva ..... 40-1

HY-GARD pakeitimas į BIO HY-GARD ..... 40-1

Velėnos gerintuvo arba rotacinio velėnos

šepečio pavaros tepimas ..... 40-2

Būgno tepimas ..... 40-2

Varančiųjų pavary sutepimas ..... 40-2

Priekinio veleno tepimas ..... 40-3

Varomojo veleno sutepimas ..... 40-3

Galinio veleno ir pjovimo aukščio reguliatorių

tepimas ..... 40-3

Pavary dėžės karterio patikrinimas ir

pripylimas ..... 40-4

Operatoriaus aptikimo rankenos sutepimas ..... 40-4

### Variklio techninė priežiūra

Anglies dioksido išmetimas (CO<sub>2</sub>) ..... 45-1

Saugokitės garų ..... 45-1

Benzininio variklio alyva ..... 45-1

4-takčių variklių benzinas ..... 45-2

Degalų bako užpildymas ..... 45-2

Tęsinys sekančiame puslapyje

*Originalios instrukcijos. Visa informacija, iliustracijos ir specifikacijos šioje instrukcijoje pagrįstos naujausia informacija, kokia buvo leidimo metu. Pasilieka teisė daryti pakeitimus bet kuriuo metu be išankstinio įspėjimo.*

COPYRIGHT © 2025  
DEERE & COMPANY  
Moline, Illinois  
All rights reserved.  
Previous Editions

Copyright © 2023, 2022, 2021, 2020, 2018, 2017, 2016, 2015, 2014, 2013, 2012

|                                                                                                           | Puslapis |                                                                          | Puslapis |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------------------------------------------------------------------------|----------|
| Apsukų svirties įtempimo reguliavimas .....                                                               | 45-2     | Valdymo kabelių montavimas .....                                         | 75-3     |
| Oro filtro valymas .....                                                                                  | 45-3     | Stabdžių reguliavimas .....                                              | 75-4     |
| Degalų nuosėdų rezervuaro ir filtro valymas .....                                                         | 45-4     | Pavaros diržo įtempimo patikra ir reguliavimas .....                     | 75-5     |
| Variklio alyvos lygio tikrinimas .....                                                                    | 45-4     | Pjovimo įrenginio paruošimas .....                                       | 75-6     |
| Variklio alyvos keitimas .....                                                                            | 45-5     | Pjovimo bloko skydo reguliavimas .....                                   | 75-8     |
| Uždegimo žvakės valymas ir elektrodų tarpelio reguliavimas .....                                          | 45-5     | Lenktuvo ir apatinio peilio reguliavimas (QA5) .....                     | 75-8     |
| <b>Pjovimo įrenginių techninė priežiūra</b>                                                               |          | Priekinio ritinio nustatymas lygiagrečiai su apatiniu peiliu (QA5) ..... | 75-9     |
| Pjovimo įrenginių nuėmimas ir montavimas .....                                                            | 50-1     | Pjovimo aukščio ribų reguliavimas (QA5) .....                            | 75-11    |
| Pjovimo bloko skydo reguliavimas .....                                                                    | 50-2     | Pjovimo aukščio reguliavimas (QA5) .....                                 | 75-11    |
| Veleno varymo grandinių reguliavimas .....                                                                | 50-3     | Pjovimo įrenginio montavimas .....                                       | 75-12    |
| Lenktuvo ir apatinio peilio reguliavimas (QA5) .....                                                      | 50-3     | Paspyrio montavimas (nebūtina) .....                                     | 75-14    |
| Priekinio ritinio nustatymas lygiagrečiai su apatiniu peiliu (QA5) .....                                  | 50-4     | Transportavimo ratų (pasirenkami) montavimas .....                       | 75-15    |
| Pjovimo aukščio ribų reguliavimas (QA5) .....                                                             | 50-6     | Saugos sistemų tikrinimas .....                                          | 75-15    |
| Pjovimo aukščio reguliavimas (QA5) .....                                                                  | 50-6     | Eigos jungiklio tikrinimas .....                                         | 75-16    |
| Apatinio peilio trinkelės nuėmimas ir montavimas .....                                                    | 50-7     | Stovėjimo stabdžio tikrinimas .....                                      | 75-16    |
| Apatinio peilio keitimas (QA5) .....                                                                      | 50-9     | Operatoriaus aptikimo rankenos tikrinimas .....                          | 75-16    |
| Apatinio peilio ir apatinio peilio trinkelės padėties reguliavimas, kai lenktuvas susidėvėjęs (QA5) ..... | 50-10    | Variklio įvažinėjimas .....                                              | 75-16    |
| Priekinio ritinio nuėmimas ir uždėjimas (QA5) .....                                                       | 50-10    | Pjovimo įrenginio įdėbimas .....                                         | 75-17    |
| Galinio veleno nuėmimas ir uždėjimas (QA5) .....                                                          | 50-11    | Prieš pristatant .....                                                   | 75-17    |
| Rotacinio veleno šepetio reguliavimas .....                                                               | 50-12    | <b>Techniniai reikalavimai</b>                                           |          |
| Vejos lygumo gerintuvo (GTC) reguliavimas (QA5) .....                                                     | 50-12    | Variklis – 180 E-Cut™, 220 E-Cut™ .....                                  | 80-1     |
| Pjovimo įrenginio ribojimo grandinių reguliavimas .....                                                   | 50-13    | Važiavimo greitis .....                                                  | 80-1     |
| Kirpimo dažnio (KD) reguliavimas .....                                                                    | 50-13    | Elektros sistema .....                                                   | 80-1     |
| Lenktuvo ir apatinio peilio šlifavimas .....                                                              | 50-14    | Degalų tiekimo sistema .....                                             | 80-1     |
| Pjovimo įrenginių peilių galandimas .....                                                                 | 50-16    | Vairavimo mechanizmas ir stabdžiai .....                                 | 80-1     |
| <b>Elektros sistemos techninė priežiūra</b>                                                               |          | Padangos .....                                                           | 80-2     |
| Sistemos "E-Cut™ Hybrid" techninė priežiūra .....                                                         | 55-1     | Talpos .....                                                             | 80-2     |
| <b>Diržų techninė priežiūra</b>                                                                           |          | Matmenys .....                                                           | 80-2     |
| Diržų nuėmimas .....                                                                                      | 60-1     | Svoriai .....                                                            | 80-2     |
| Diržų sumontavimas .....                                                                                  | 60-1     | Pjovimo blokas .....                                                     | 80-2     |
| Varomojo diržo įtempimo patikra ir reguliavimas .....                                                     | 60-2     | Rekomenduojami tepalai .....                                             | 80-3     |
| Operatoriaus aptikimo rankenos reguliavimas .....                                                         | 60-4     | Garso matavimai .....                                                    | 80-3     |
| <b>Trikčių diagnostika</b>                                                                                |          | Vibracijos matavimai .....                                               | 80-3     |
| Trikčių diagnostikos diagramos naudojimas .....                                                           | 65-1     | <b>Atitikties deklaracija</b>                                            |          |
| Variklis .....                                                                                            | 65-1     | EB atitikties deklaracija .....                                          | 85-1     |
| Žoliapjovė .....                                                                                          | 65-2     | JK atitikties deklaracija .....                                          | 85-2     |
| "E-Cut Hybrid" sistemos diagnostikos kodai .....                                                          | 65-3     | EB atitikties deklaracija .....                                          | 85-4     |
| <b>Laikymas</b>                                                                                           |          | JK atitikties deklaracija .....                                          | 85-5     |
| Laikymo sauga .....                                                                                       | 70-1     | <b>John Deere kokybės deklaracija</b>                                    |          |
| Mašinos paruošimas laikymui .....                                                                         | 70-1     | "John Deere" kokybė .....                                                | JDQS-1   |
| Degalų ir variklio paruošimas laikymui .....                                                              | 70-1     | <b>Techninės priežiūros įrašai</b>                                       |          |
| Mašinos paėmimas iš laikymo vietos .....                                                                  | 70-2     | Įrašykite techninės priežiūros datas .....                               | SR-1     |
| <b>Surinkimas</b>                                                                                         |          |                                                                          |          |
| Vairo montavimas .....                                                                                    | 75-1     |                                                                          |          |
| Laidų pynės prijungimas .....                                                                             | 75-2     |                                                                          |          |
| Dažnio fiksavimo (DF) valdiklio gaubto uždėjimas .....                                                    | 75-3     |                                                                          |          |

# Gaminio identifikacija

---

## Įrašykite identifikavimo numerius

Stumiamosios žoliapjovės

"180 E-Cut™ Hybrid" PIN (130001- )

"220 E-Cut™ Hybrid" PIN (160001- )

Prireikus kreiptis informacijos į įgaliotą techninės priežiūros centrą, visada nurodykite gaminio modelį ir serijos numerį.

Įrašykite savo mašinos ir jos variklio serijos numerius į toliau pateiktus laukelius.

PIRKIMO DATA:

---

ATSTOVO PAVADINIMAS:

---

ATSTOVO TELEFONO NR.:

---



TC681271—UN—17JUL25

GAMINIO IDENTIFIKAVIMO NUMERIS, ŽOLIAPJOVĖ  
(A):

---

GAMINIO IDENTIFIKAVIMO NUMERIS, LENKTUVAI  
(B):

---

VARIKLIO SERIJOS NUMERIS (C):

---

Ik2daiz, 1752657962950-26-16JUL25

---

# Saugos etiketės be teksto

## Saugos etikečių vieta



A—Visi skydai turi būti atitinkamose vietose MT3367  
B—Įmkitės veiksmų sužalojimams išvengti TCU27084

C—Saugokitės besisukančių ašmenų, MT6732

TC670533—UN—17JUL25

Ik2daiz,1745060244367-26-16JUL25

## Mašinos saugos etikečių be teksto paaiškinimas



TCT005498—UN—11SEP12

Šiame skyriuje vaizduojami mašinos saugos ženklai yra išdėstyti svarbiose mašinos vietose, kad atkreiptų dėmesį į galimus saugos pavojus.

Mašinos saugos ženkluose žodžiai PAVOJUS, ĮSPĖJIMAS ir DĖMESIO yra naudojami su šiuo priminimo apie saugą simboliu. PAVOJUS reiškia rimčiausią pavojų.

MX00654,0000389-26-09JAN23

## Saugokitės besisukančių ašmenų



TCAL41591—UN—12APR25

- Kad išvengtumėte sužalojimų kuriuos gali sukelti besisukantys peiliai, laikykitės kuo toliau nuo lenktuvo.
- Prieš nuimdami žolės gaudyklę, valydami ar atlikdami techninės priežiūros darbus, išjunkite mašiną.

Ik2daiz,1752659163260-26-16JUL25

## Visi skydai turi būti uždėti atitinkamose vietose

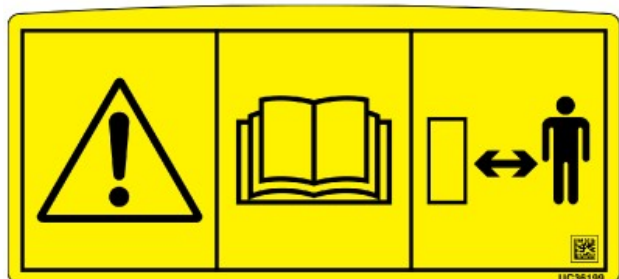


TC102609—UN—12APR25

- Nenaudokite mašinos, jei nėra skydo.

OUMX068,00001CA-26-24JAN23

## Imkitės veiksmų, kad būtų išvengta sužalojimų



TC102610—UN—12APR25

- Perskaitykite operatoriaus vadovą.
- Reikalingas mokymas apie darbą.
- Nedirbkite su mašina, jei nėra apsaugų, skydų ar saugos priemonių arba jei jos neveikia.
- Nedirbkite, jei aplinkui yra vaikų ar kitų žmonių.
- Palikdami darbo vietą visuomet išjunkite žoliapjovės variklį ir įjunkite stovėjimo stabdį.

Ik2daiz,1752658824087-26-16JUL25

## Būtinasis operatoriaus mokymas

- Atidžiai perskaitykite eksploatacijos instrukciją, padargų vadovus ir kitą mokomąją medžiagą. Jeigu operatorius arba mechanikas neskaito angliškai, savininkas privalo paaiškinti jiems šią medžiagą. Šios instrukcijos yra pateikiamos ir kitomis kalbomis.
- Susipažinkite su saugiu įrangos naudojimu, operatoriaus valdikliais ir saugos ženklais.
- Visi operatoriai ir mechanikai turi būti apmokyti. Mašinos savininkas yra atsakingas už naudotojų apmokymą.
- Amžius, fizinės ir protinės galimybės gali sąlygoti susižalojimą dirbant su įranga. Operatoriai turi būti protiškai ir fiziškai pajėgūs tinkamai ir saugiai eksploatuoti mašiną.
- Niekada neleiskite neapmokytiems žmonėms dirbti šia įranga arba ją prižiūrėti. Vietiniai įstatymai gali riboti operatoriaus amžių.
- Savininkas / naudotojas yra atsakingas už nelaimingus atsitikimus, savęs bei kitų asmenų sužalojimą ar turto sugadinimą, jis turi stengtis to išvengti.
- Mašiną eksploatuokite atviroje, laisvoje vietoje, prižiūrint patyrusiam operatoriui.
- Pavažinėkite ir išbandykite teritoriją nuleidę, bet neįjungę padargo (jei yra). Sulėtinkite, kai važiuojate nelygiu paviršiumi.

OUO1082,000657E-26-18JUL25

## Paruošimas

- Įvertinkite vietovės sąlygas ir nustatykite, kokie priedai ir padargai reikalingi saugiai ir tinkamai dirbti. Naudokite tik mašinos gamintojo patvirtintus priedus ir prietaisus.
- Dėvėkite tinkamą aprangą, įskaitant apsauginius akinius ir klausos apsaugos priemones. Į judančias dalis gali įsispainioti palaidi plaukai, laisvi drabužiai ar aksesuarai.
- Atidžiai apžiūrėkite vietą, kurioje naudosite įrangą. Pašalinkite objektus, pvz., akmenis, žaislus ar laidus, kuriuos mašina gali nusviesti.
- Būkite itin atsargūs, dirbdami su benzinu ar kitais degalais. Jie yra degūs, o garai yra sprogūs.
  - a. Naudokite tik aprobuotą konteinerį.
  - b. Niekada nenuimkite degalų bako dangtelio ir nepilkite degalų, kai variklis veikia. Nerūkykite.
  - c. Nepilkite degalų ir neišleiskite jų iš mašinos patalpoje.
- Patikrinkite, ar operatoriaus buvimo vietoje pritvirtinti ir tinkamai veikia valdikliai, saugos jungikliai ir skydai. Nenaudokite mašinos, kol neįsitikinsite, kad visi saugos įrenginiai veikia tinkamai.

OUO1082,000657F-26-15MAY18

## Eksploatacijos sauga

- Neleiskite varikliui dirbti uždaroje patalpoje, kur gali susikaupti nuodingi anglies monoksido garai.
- Dirbkite tik esant geram apšvietimui, saugokitės duobių ir paslėptų kliūčių.
- Prieš užvesdami variklį, įsitinkite, kad transmisija yra nustatyta į neutralią padėtį ir įjungtas stovėjimo stabdys. Variklį užveskite tik būdami operatoriaus vietoje.
- Naudodami einant valdomą įrangą, būtinai jauskite po kojomis patikimą pagrindą, ypač eidami atbulomis. Eikite, o ne bėkite. Esant slidžiam paviršiui, galima paslysti.
- Šlaituose dirbkite lėčiau ir būkite ypač atsargūs. Dirbdami šlaituose važiuokite rekomenduojama kryptimi. Šia mašina žolę pjaukite skersai šlaito (ne aukštyn ir žemyn). Dirvos būklė gali paveikti mašinos stabilumą. Dirbdami šalia skardžių būkite atsargūs.
- Sumažinkite greitį ir būkite atsargūs, kai atliekate posūkius ar keičiate važiavimo kryptį šlaite. Jei nepjaunate, sustabdykite peilius.
- Jei žoliapjovę reikia pakreipti, kad ją būtų galima vežti žole neapaugusiu pagrindu, arba jei žoliapjovę reikia gabenti į žolės pjovimo vietą ir iš jos, sustabdykite peilius.
- Niekada nedirbkite, jeigu nuimtos apsaugos. Patikrinkite, ar prijungtos, tinkamai sureguliuotos ir gerai veikia visos blokuotės.
- Nekeiskite variklio gamyklinių nustatymų ir neforsuokite. Dirbant su mašina, kai variklis viršija maksimalias apsakas, padidėja pavojus susižeisti.
- Prieš palikdami operatoriaus vietą dėl bet kokios priežasties, įskaitant žolės gaudyklės ištuštinimą ar užsikimšusios srities išvalymą, žoliapjovę sustabdykite ant lygaus pagrindo, išjunkite pavaras, užtraukite rankinį stabdį ir išjunkite variklį.
- Jei atsitrenkėte į koją nors daiktą arba atsiradus neįprastai vibracijai, sustabdykite įrangą ir patikrinkite lenktuvus. Prieš tęsdami darbą atlikite reikiamus remonto darbus.
- Laikykite pėdas ir rankas atokiai nuo pjovimo blokų.
- Prieš važiuodami atgal pažiūrėkite žemyn ir už savęs, kad įsitikintumėte, jog kelias laisvas.
- Neeksploatuokite transporto priemonės, jei esate apsvaigę nuo alkoholio ar narkotinių medžiagų.
- Būkite itin atsargūs kraudami mašiną į priekabą ar sunkvežimį arba ją iškraudami.
- Būkite atsargūs artėdami prie užstotų posūkių, krūmokšnių, medžių ar kitų objektų, kurie gali užstoti regos lauką.
- Prieš pradėdami darbą, patikrinkite mašiną. Patikrinkite, ar techninė įranga tvarkinga. Pataisykite ar pakeiskite sugedusias, stipriai nusidėvėjusias, trūkstamas detales. Įsitinkite, kad apsaugos priemonės ir gaubtai yra tvarkingi ir pritvirtinti

tinkamose vietose. Prieš pradėdami darbą, atlikite visus būtinus nustatymus.

- Niekada nekelkite ir neneškite žoliapjovės, kai variklis veikia.
- Sustabdykite mašiną, jei kas nors įeina į darbo zoną.
- Naudokite tik gamintojo aprobuotus prietaisus ir priedus.
- Nenešiokite muzikos ar radijo ausinių. Norint saugiai atlikti techninę priežiūrą ir darbą reikia viso jūsų dėmesio.
- Niekada nepjaukite žolės, kai yra žaibo pavojus.

Ik2daiz,1751033733567-26-27JUN25

7. Prieš tvarkydami mašiną, išimkite uždegimo žvakę (benzininiuose varikliuose).

OUO1082,00063ED-26-15FEB13

## Besisukantys peiliai yra pavojingi



TCT012793—UN—06JUL15

## Pjovimo teritorijos tikrinimas



MXAL41932—UN—22MAY13

- Iš pjovimo teritorijos pašalinkite daiktus, kuriuos gali sviesti mašinos peiliai. Pjovimo teritorijoje neturi būti žmonių ir naminių gyvūnų.
- Žemai nusvirusios šakos ir panašios kliūtys gali sužeisti operatorių ar trukdyti dirbti. Prieš pradėdami dirbti įvertinkite tokias galimas kliūtis kaip žemai nusvirusios šakos ir jas nupjaukite arba pašalinkite.
- Ištyrinėkite pjovimo teritoriją. Sudarykite saugų pjovimo planą. Nepjaukite žolės ten, kur abejojate mašinos trauka ar stabilumu.
- Pavažinėkite ir išbandykite teritoriją su nuleistu, bet neįjungtu vejos pjovimo prietaisu (jei jį naudojate). Sulėtinkite, kai važiuojate nelygiu paviršiumi.
- Apžiūrėkite visas pjovimo vietas, kad nustatytumėte, ar šlaituose saugu dirbti su mašina ir kuriuos šlaitus reikia nupjauti kita įranga.

MP47322,00F4617-26-05JUL17

## Saugus pastatymas

1. Sustabdykite mašiną ant lygaus paviršiaus, o ne ant šlaito.
2. Išjunkite pjovimo įrenginį (-ius).
3. Užfiksukite stovėjimo stabdį.
4. Sustabdykite variklį.
5. Prieš palikdami operatoriaus vietą, palaukite, kol sustos variklis ir visos besisukančios dalys.
6. Uždarykite degalų tiekimo nutraukimo vožtuvą, jeigu jis įrengtas mašinoje.

- Besisukantys pjovimo įrenginiai gali nupjauti rankas ir kojas bei svaityti objektus. Nesilaikant saugos nurodymų galima patirti sunkių ar net mirtinų sužalojimų.
- Laikykite rankas, pėdas ir drabužius atokiau nuo besisukančių pjovimo įrenginių, kai mašina yra įjungta. Žr. skyrių Saugus pastatymas.
- Visada būkite dėmesingi, tiek į priekį, tiek atgal važiuokite atsargiai. Žmonės, ypač vaikai, gali greitai patekti į žolės pjovimo teritoriją nepastebėti.
- Prieš važiuodami atgal, sustabdykite pjovimo įrenginius, atidžiai pažiūrėkite žemyn ir į mašinos galą – ypač saugokitės, kad nebūtų vaikų.
- Nepjaukite žolės važiuodami atbulomis.
- Kai nepjaunate žolės, pjovimo įrenginius išjunkite.
- Mašiną pastatykite saugiai, nesvarbu dėl kokios priežasties paliekate operatoriaus vietą, net jei tik ketinate išvalyti žolės gaudytuvą ar atjungti išmetimo lataką, jei jis įrengtas.
- Laikytės kuo toliau nuo pjovimo briaunų. Dėl sistemoje likusio hidraulinio slėgio ar kito sukauptos energijos šaltinio gali sukeltis pjovimo įrenginys, kai blokavimas išjungtas.
- Tepdami cilindro peilius aštrinimo mišiniu naudokite šepetį ilga rankena, jei ši procedūra taikoma.
- Atlikdami techninę apžiūrą arba reguliuodami pjovimo įrenginius neleiskite arti būti pašaliniams asmenims.
- Rankomis sukdami pjovimo įrenginius visuomet mūvėkite pirštines.
- Jei pjovimo cilindrai veikia hidrauliniu principu, rankomis sukant vieną pjovimo įrenginį gali sukilti ir kitas.
- Pjovimo įrenginys turėtų nustoti sukis maždaug per penkias sekundes po to, kai išjungiame. Jei manote, kad Jūsų pjovimo įrenginiai nesustoja per tokį laiką, nuvežkite mašiną į įgaliotą prekybos vietą, kurioje

bus saugiai patikrinta įranga ir atlikti techninės priežiūros darbai.

OUO2005,0000216-26-15JUL15

## Saugokite vaikus

- Nevežiokite vaikų mašina ir neleiskite jiems važinėti patiems, nes žaisdami vaikai gali rimtai ar net mirtinai susižaloti.
- Vaikams patinka vežimėlis ir pats pjovimas. Jie nesuvokia, kad besisukantys asmenys kelia pavojų ir kad operatorius gali nematyti ir neįtarti, jog netoliese gali būti vaikų.
- Vaikai, kuriuos anksčiau kas nors pavėžėjo, gali netikėtai atbėgti į darbo vietą, tikėdamiesi vėl pasivažinėti, ir patekti po mašina iš priekio arba iš galo.
- Nelaimingų atsitikimų, kuriuose nukenčia vaikai, gali įvykti, jeigu operatorius nežino, kad netoliese yra vaikų, ypač jei jie prie mašinos artinasi iš galo. Prieš važiuodami atgal, sustabdykite vejos pjovimo peilius ir atidžiai pažiūrėkite žemyn ir į mašinos galą – ypač saugokitės, kad nebūtų vaikų.
- Niekada nevežkite vaikų mašina ar ant prikabinto įtaiso, net jei peiliai išjungti. Netempkite vaikų vežime ar prikaboje. Jie gali iškristi ir sunkiai susižeisti arba trukdyti saugiam darbui.
- Niekomet nenaudokite mašinos kaip pramoninės transporto priemonės ar kaip žaislo vaikams linksminti.
- Niekada neleiskite vaikams ar neišmokytiems asmenims valdyti mašinos. Nurodykite ir kitiems operatoriams, kad nevežiotų vaikų mašina ar ant prikabinatų įtaisų.
- Pjaudami veją neleiskite vaikams būti darbo teritorijoje – palikite juos kito atsakingo suaugusiojo priežiūroje.
- Nuolat žiūrėkite, ar vaikai neatėjo į darbo teritoriją. Niekada nemanykite, kad vaikai tikrai liks toje vietoje, kurioje juos matėte paskutinį kartą. Jei vaikas atsiduria darbo teritorijoje, išjunkite mašiną.

OUO2005,0000217-26-05FEB13

## Vilkėkite tinkamus drabužius



TCT015572—UN—24MAY18

- Dirbdami mašina visada dėvėkite apsauginius akinius arba apsauginius akinius su šoniniais apsauginiais skydeliais.

- Dėvėkite prigludusius drabužius ir tam tikram darbui skirtas apsaugines priemones.
- Pjaudami žolę visada avėkite tvirtą avalynę. Įranga nedirbkite basi ar avėdami atvirus sandalus.
- Naudokite tinkamas apsaugos priemones, pvz., ausų kištukus. Stiprus triukšmas gali lemti klausos pažeidimą ar net praradimą.

TC00531,000021E-26-17MAY18

## Techninė priežiūra ir įrenginio saugojimas



TCAL41691—UN—08MAR13

- Neleiskite varikliui dirbti uždaroje patalpoje, kur gali susikaupti nuodingi anglies monoksido garai.
- Išjunkite pavaras, užfiksuokite stovėjimo stabdį, išjunkite variklį ir ištraukite raktelį arba atjunkite uždegimo žvakę (jei mašinoje įmontuotas benzininis variklis). Prieš reguliuodami, remontuodami ar valydami, palaukite, kol sustos variklis ir visos besisukančios dalys.
- Žolės ir šiukšlių išvalymas iš pjovimo blokų, pavarų, duslintuvų ir variklio gali padėti išvengti gaisro. Nuvalykite išpiltą alyvą ar degalus.
- Prieš pastatydami įrenginį saugojimui, leiskite varikliui atvėsti ir nelaikykite jo šalia liepsnos.
- Laikydami arba transportuodami atjunkite degalų tiekimą. Nelaikykite degalų arti liepsnų ir neišleiskite degalų patalpoje.
- Pastatykite mašiną ant lygaus paviršiaus. Niekada neleiskite neapmokytam žmogui tvarkyti mašinos. Prieš pradėdami dirbti, gerai susipažinkite su priežiūros procedūra.
- Kai reikia pakeisti komponentus, naudokite atraminius stovus.
- Iš komponentų, kuriuose kaupiasi energija, atsargiai išleiskite slėgį.
- Tikrindami pjovimo įrenginius, būkite atsargūs. Atlikdami techninę pjovimo įrenginių priežiūrą, mūvėkite pirštines ir būkite atsargūs.
- Peilius tik pakeiskite. Niekomet jų netiesinkite ir nevirinkite.
- Rankas, kojas, drabužius, papuošalus bei ilgus plaukus laikykite kuo toliau nuo judančių dalių. Jei įmanoma, nieko nereguliuokite esant užvestam varikliui.
- Palaikykite gerą visų dalių darbinę būklę, o visą techninę įrangą gerai priveržkite. Pakeiskite visas nusidėvėjusias arba pažeistas etiketes.
- Reguliuodami mašiną būkite atsargūs, kad pirštų

nepagautų judantys asmenys ir nejudamos mašinos dalys.

OUO1082,00063F1-26-15FEB13

## Gaisrų prevencija

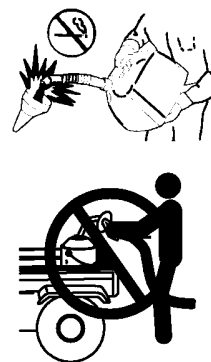
- Tegu visi operatoriai peržiūri šias rekomendacijas. Jei kiltų klausimų, kreipkitės į "John Deere" atstovą.
- Visada laikykitės visų saugos procedūrų, kurios nurodytos ant mašinos ir šiame operatoriaus vadove. Prieš atlikdami bet kokius patikros ar valymo darbus būtinai išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite degimo raktelį.
- Vienas iš geriausių būdų pasirūpinti, kad "John Deere" įranga veiktų efektyviai ir sumažinti gaisro pavojų, be įprastinės techninės priežiūros – reguliariai šalinti nuo mašinos šiukšlių sankaupas.
- Po darbo mašina turi atvėsti atviroje vietoje, tik tada ją galima valyti ar sandėliuoti. Nestatykite mašinos šalia lengvai užsiliepsnojančių medžiagų, pavyzdžiui, medienos, drabužių arba cheminių medžiagų, prie atviros ugnies arba kitų užsiliepsnojimo šaltinių, pavyzdžiui, vandens šildytuvo arba krosnies.
- Prieš pastatydami laikyti iš įrangos pašalinkite visas lengvai užsiliepsnojančias medžiagas: ištuštinkite žolės gaudyklės krepšius, talpykles ir krovinių skyrius.
- Šiukšlės gali kauptis bet kur ant mašinos, ypač – ant horizontalių paviršių. Prieš naudodami mašiną ir panaudoję, pašalinkite visą žolę ir nuosėdas nuo variklio skyriaus, duslintuvo vamzdžio ir nuo žoliapjovės korpuso arba pjovimo įrenginių. Kai pjaujama ar mulčiuojama sausomis oro sąlygomis, gali reikėti atlikti papildomą valymo procedūrą.
- Be to, kad mašiną reikia valyti prieš ją naudojant ir sandėliuojant, norint apsisaugoti nuo gaisro, svarbiausia pasirūpinti, kad variklio sritis būtų švari. Kitos sritys, kurias reikia reguliariai tikrinti ir valyti: už ratlankių, laidų pynių, žarnų ar linijų, žoliapjovės padargų ir pan. Šias vietas galite valyti suslėgtuoju oru, lapų pūstuvais ar vandens srove.
- Patikrų ir valymo dažnis priklauso nuo įvairių veiksnių, taip pat – darbo sąlygų, mašinos konfigūracijos, darbo greičio ir oro sąlygų (ypač jeigu dirbama sausoje, karštoje arba vėjuotoje aplinkoje). Jei dirbate šiomis sąlygomis, per dieną dažnai tikrinkite ir valykite šias vietas.
- Šiukšlės gali kauptis vietose, kurios buvo suteptos per dideliu kiekiu alyvos / tepalo, kuriose prateka ar ant kurių užtiško degalų / alyvos. Jei mašiną remontuosite ir alyvą bei degalus nuvalysite neatidėliodami, sumažinsite galimo šiukšlių kaupimosi riziką.
- Dėl sugedusių ar perkaitusių guolių gali kilti gaisras. Kad sumažintumėte gaisro pavojų, laikykitės mašinos operatoriaus vadove pateikiamų instrukcijų dėl tepimo intervalų ir vietų. Jei turite klausimų apie

tepimo intervalus ar vietas arba jei iš vietų, kuriose yra guoliai, sklinda neįprastas garsas, kreipkitės į vietinį atstovą arba kitą paslaugų teikėją. Jei plausite dar įkaitusią mašiną, taip pat sutrumpinsite guolių eksploatacijos trukmę ir padidinsite nesavalaikio guolių gedimo riziką.

- Visada uždarykite degalų uždarymo vožtuvą, jei mašina ją turi, kai transportuojate ar nenaudojate mašinos ilgesnį laiką.
- Dažnai tikrinkite, ar degalų vamzdeliuose, bake, dangtelyje ir tvirtinimo detalėse nėra įtrūkimų, ar nesisunkia degalai. Jeigu reikia, pakeiskite.

OUO2005,0000221-26-22JUL25

## Saugus darbas su kuru



MXAL41938—UN—18FEB13

**Kad išvengumėte susižalojimo ar materialinių nuostolių su degalais dirbkite itin atsargiai. Degalai yra itin degūs, o jų garai yra sprogūs:**

- Užgesinkite visas cigaretes, cigarus, pypkes ar kitus užsidegimo šaltinius.
- Naudokite tik aprobuotą degalų konteinerį. Naudokite tik nemetalius nešiojamus degalų konteinerius, kuriuos aprobavo Technikos saugos laboratorija (Underwriter's Laboratory – U. L.) arba Amerikos bandymų ir medžiagų asociacija (ASTM). Jei naudojate piltuvėlį, jis turi būti plastikinis ir be tinkelio ar filtro.
- Niekada nenuimkite degalų bako dangtelio arba nepilkite degalų, kai variklis veikia. Prieš pilant degalus leiskite varikliui atvėsti.
- Nepilkite degalų ir neišleiskite jų iš mašinos patalpoje. Išvarkite mašiną į lauką ir užtikrinkite atitinkamą vėdinimą.
- Nedelsdami nuvalykite išsiliejusius degalus. Jeigu apsipylėte rūbus, tuoj pat persivilkite. Jei degalai išsipylė šalia mašinos, nemėginkite užvesti variklio ir patraukite mašiną toliau nuo išsipyimo vietos. Pasistenkite, kad nebūtų jokio uždegimo šaltinio, kol neišsisklaidys degalų garai.
- Niekada nelaikykite mašinos ar degalų konteinerio ten, kur yra atvira liepsna, kibirkščių ar dujų degiklių, pvz., ant vandens šildytuvo ar kito įrenginio.

- Venkite gaisro ir sprogimų dėl statinės elektros iškvos. Statinė elektros iškrova gali uždegti degalų garus neįžemintoje degalų talpoje.
- Niekada nepildykite konteinerių transporto priemonėje ar sunkvežimyje arba priekaboje su plastikine grindų danga. Prieš pripildami visada statykite konteinerius ant grindų, toliau nuo transporto priemonės.
- Iš sunkvežimio ar priekabos išvarkite degalais varomą įrangą ir pripilkite į ją degalų, kai įranga stovi ant žemės. Jei to padaryti neįmanoma, pripilkite į tokią įrangą degalų naudodami nešiojamąjį konteinerį, o ne degalų pylimo antgalį.
- Tegu antgalis visada būna ties degalų bako ar konteinerio angos antbriauniu, kol užbaigsite degalų pylimą. Nenaudokite antgalio uždarymo – atidarymo priemonės.
- Niekada neperpildykite degalų bako. Uždėkite degalų bako dangtelį ir gerai užveržkite.
- Po naudojimo vėl gerai uždėkite visus degalų konteinerio dangtelius.
- Benzininiams varikliams nenaudokite benzino su metanolio. Metanolis žalingas sveikatai ir aplinkai.

OUO2005,0000223-26-12OCT16

---

## **Darbas su cheminėmis medžiagomis ir jų atliekomis**

Tokios atliekos, kaip panaudotas tepalas, kuras, aušinimo skystis, stabdžių skystis ir akumuliatoriai, gali pakenkti žmonėms ir užteršti aplinką.

- Nepilkite nebereikalingų skysčių į gerti skirtus indus – iš jų gali kas nors atsigerti.
- Norėdami sužinoti, kaip reikia tinkamai perdirbti ar išmesti tokias atliekas ir kaip baigti jūsų mašinos eksploataciją, kreipkitės į vietos atliekų perdirbimo centrą arba į įgaliotąjį prekybos atstovą.

OUMX068,000063A-26-16JUL15

---

# Valdiklių naudojimas

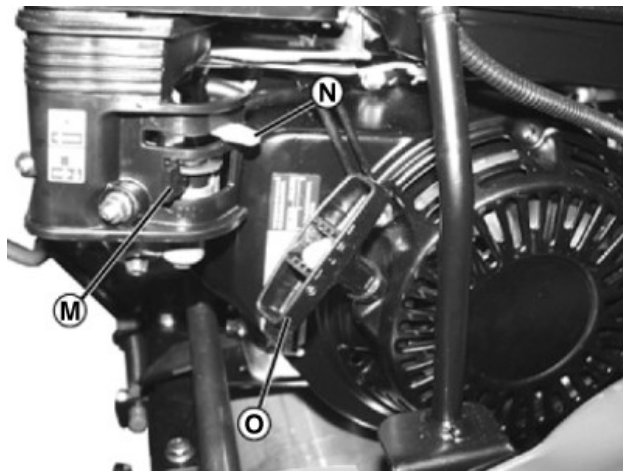
## Valdiklių naudojimas



A— Droselinės sklendės svirtis  
B— Diagnostikos kontrolinė lemputė  
C— Operatoriaus aptikimo rankena  
D— Stovėjimo stabdžio svirtis  
E— Kirpimo dažnio (KD) valdiklis  
F— Valandų skaitiklis

G— Pjovimo / galandimo jungiklis  
H— Žibintų jungiklis (pasirenkamas)  
I— GTV jungiklis  
J— Eigos / sustabdymo jungiklis  
K— Vairo reguliavimo svirtis  
L— Service Advisor lizdas

TC670534—UN—17JUL25



TC671582—UN—24APR25

*Variklio valdikliai*

- M**—Degalų tiekimo nutraukimo vožtuvas  
**N**—Droselinės sklendės svirtis  
**O**—Starterio rankenėlė

Ik2daiz, 1745060391525-26-19APR25

---

# Naudojimas

## Kasdieninių darbų kontrolinė kortelė

- ☐ Patikrinkite saugos blokuotės sistemą.

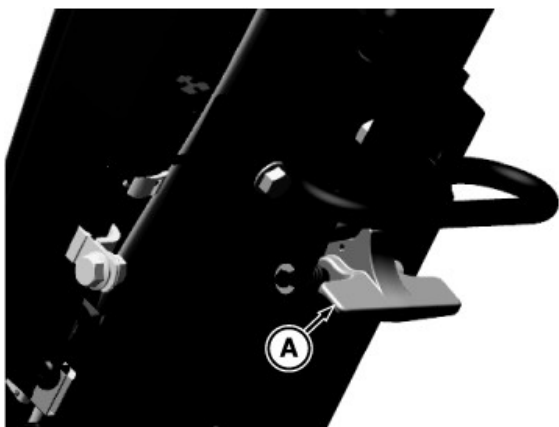
OUMX068,00001D9-26-15MAR17

## Saugokite, kad nesugadintumėte plastmasinių ir dažytų paviršių

- Nevalkykite plastmasinių detalių, kol pirma jų nenuplausite. Naudojant sausą skudurą galima subraižyti.
- Purškiamas repelentas vabzdžiams gali sugadinti plastmasinius ir dažytus paviršius. Nepurškite repelento vabzdžiams prie mašinos.
- Būkite atsargūs, kad ant mašinos nepapildumėte degalų. Degalai gali sugadinti paviršių. Nedelsdami nuvalykite išlietus degalus.
- Ilgai trunkantis saulės šviesos poveikis sugadins gaubto paviršius.

OOU1082,000646B-26-15FEB13

## Vairo aukščio reguliavimas

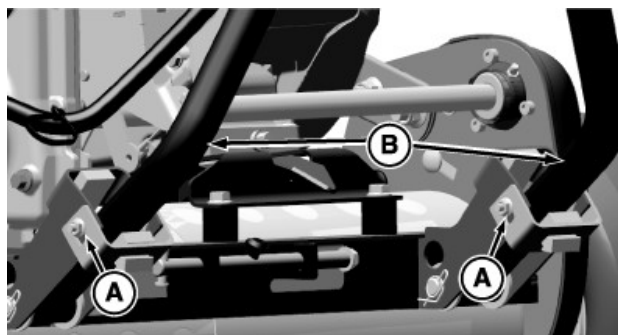


TC102374—UN—19JUL22

1. Pakelkite vairo reguliavimo svirtį (A).
2. Norėdami sureguliuoti aukštį, patraukite vairą aukštyn arba pastumkite žemyn.

h2ac9y3,1658244393518-26-19JUL22

## Vairo kampo reguliavimas



TC102375—UN—19JUL22

1. Atlaisvinkite du varžtus (A) abiejose laikiklio pusėse.
2. Pakelkite vairo pagrindą (B) ir stumkite į vieną iš padėčių, kad sureguliuotumėte kampą.
3. Abiejose pusėse priveržkite du varžtus (A).

h2ac9y3,1658244518712-26-19JUL22

## Operatoriaus valdiklių naudojimas

### Eigos jungiklio naudojimas

Pastumkite eigos / stabdymo jungiklį pirmyn, kad užsivestų variklis.

- Pastumkite eigos / stabdymo jungiklį atgal (link operatoriaus), kad variklis išsijungtų.

### Operatoriaus aptikimo rankenos naudojimas

**⚠ ĮSPĖJIMAS: Nesusižeiskite! Šioje mašinoje įrengta operatoriaus aptikimo sistema, skirta apsaugoti operatorių ir šalia stovinčius asmenis. Nemėginkite modifikuoti operatoriaus aptikimo sistemos funkcijos.**

**SVARBU: Nesugadinkite! Nemėginkite judinti mašinos, naudodami operatoriaus aptikimo rankeną. Rankena neskirta mašinos svoriui atlaikyti.**

Traukos jėgai įjungti (priekinės eigos):



TC680528—UN—16JUL25

1. Perjunkite operatoriaus aptikimo rankeną į kairę.



TC680527—UN—16JUL25

Atleiskite operatoriaus aptikimo rankeną.

*PASTABA: Atleidus rankeną, įsijungs priekinė eiga ir lenktuvai sustos. Variklis (jei yra) neužges.*

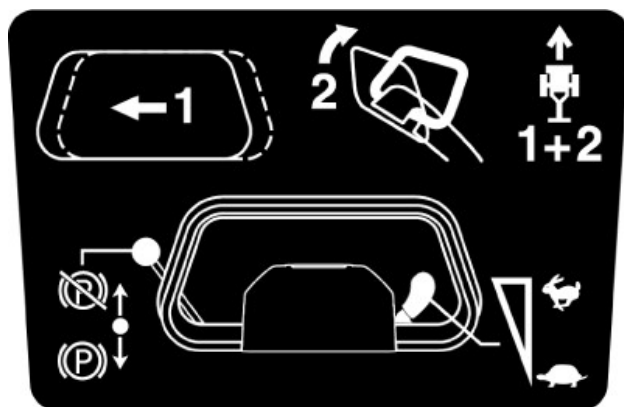


TC680529—UN—16JUL25

2. Nuspauskite operatoriaus aptikimo rankeną prie vairo su kilpa.

*PASTABA: Lenktuvai pradės suktis, jei GTV jungiklis (E-cut modeliai) ar lenktuvų sankabos rankena (SL modeliai) yra įjungimo padėtyje.*

Norėdami išjungti trauką (sustabdykite priekinę eigą):



TC678229—UN—24JUN25

### Stovėjimo stabdžio svirties naudojimas

Atleiskite operatoriaus aptikimo rankeną ir patraukite stabdžio svirtį atgal, kad sustabdytumėte žoliapjovės judėjimą.

### Pjovimo / galandimo jungiklio naudojimas

Visų žolės pjovimo ir transportavimo darbų metu pjovimo / galandimo jungiklis turi būti PJOVIMO padėtyje. GALANDIMO padėtis naudojama tik atliekant mašinos techninės priežiūros darbus. (Žr. skyriaus "APTARNAVIMAS" dalį "Pjovimo įrenginių galandimas".)

## GTV jungiklio naudojimas



TC102365—UN—19JUL22

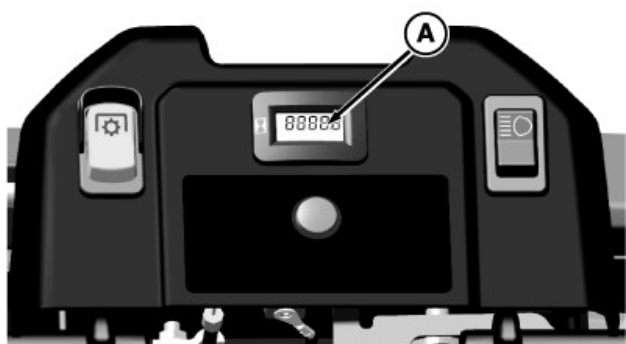
Pastumkite GTV jungiklį į įjungimo (A) padėtį.

pjovimo įrenginys pradeda pjauti žolę tik tuomet, jei tenkinamos šios sąlygos:

- Operatoriaus aptikimo rankena perjungiamą, tada nuspaudžiama prie vairo su kilpa (priekinė eiga įjungta).
- stovėjimo stabdys bus išjungtas;
- pjovimo / galandimo jungiklis bus PJOVIMO padėtyje.
- Pastūmus PTO jungiklį į įjungimo padėtį, pjovimo įrenginys įsijungia galandimui tik tuomet, jei tenkinamos šios sąlygos:
- pjovimo / galandimo jungiklis bus GALANDIMO padėtyje;
- stovėjimo stabdys bus įjungtas;

lk2daiz, 1752058528442-26-16JUL25

## Mašinos darbo valandų skaitiklis



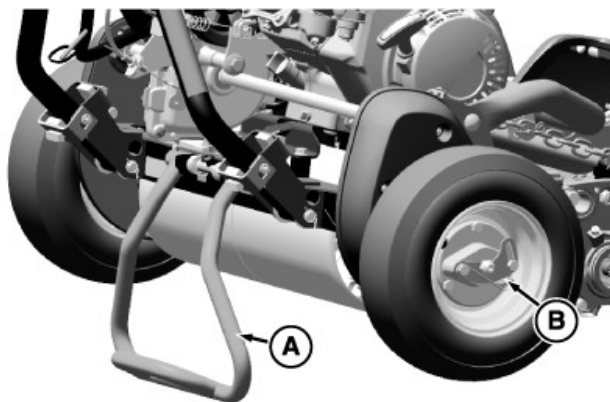
TC102366—UN—19JUL22

Mašinos darbo valandų skaitiklis (A) registruoja, kiek faktiškai veikia variklis; jis sugraduotas 1/10 valandos padalomis. Jį galima naudoti mašinos techninės priežiūros darbams planuoti ir registruoti dokumentuose, kada atlikti techninės priežiūros darbai.

Norėdami patikrinti darbo valandų skaitiklį, saugiai pastatykite mašiną (žr. Saugus pastatymas skyriuje SAUGUMAS).

lk2daiz, 1751034650051-26-27JUN25

## Transportavimo ratų nuėmimas



TC102367—UN—19JUL22

Stovo konstrukcija gali skirtis

1. Užkelkite žoliapjovę ant stovo (A).
2. Atlaisvinkite fiksatorių (A) ir numaukite ratą nuo ašies. Procedūrą pakartokite kitoje pusėje.

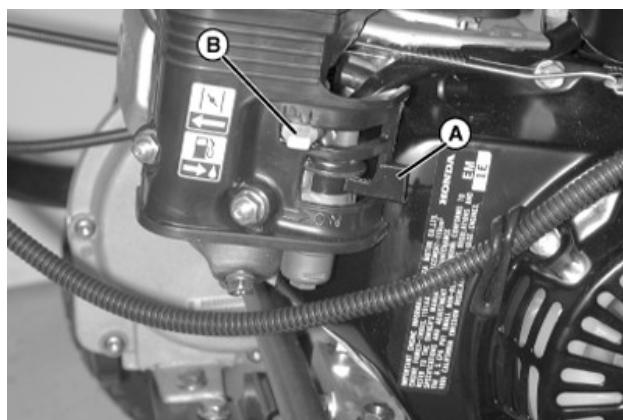
h2ac9y3, 1658229840583-26-19JUL22

## Variklio užvedimas

### ⚠ ĮSPĖJIMAS: Nesusižeiskite!

- Variklio išmetamųjų dujų garuose yra anglies monoksido ir gali sukelti sunkią ligą ar net žūtį.
- Prieš paleisdami variklį, išstumkite mašiną į lauką.
- Nepaleiskite variklio uždaroje erdvėje, kurioje nėra tinkamos ventiliacijos.
- Prijunkite vamzdžio ilgintuvą prie variklio išmetamųjų dujų vamzdžio, kad galėtumėte į lauką nukreipti išmetamąsias dujas.
- Įleiskite šviežio lauko oro į darbo vietą, kad išsisklaidytų išmetamosios dujos.

1. Užfiksokite stovėjimo stabdžio svirtį.
2. Išjunkite pavaros sankabas.
3. Pastumkite eigos / sustabdymo jungiklį pirmyn, kad jis būtų ties eigos padėtimi.
4. Apsukų svirtį nustatykite ties pusiau atverta padėtimi.



TCAL41482—UN—22JAN13

5. Perjunkite degalų tiekimo atkirtos vožtuvą į ĮJUNGIMO padėtį.
6. Nustatykite droselinę sklendę (B) ties užverta padėtimi.
7. Patraukite starterio rankeną.

*PASTABA: Jei variklis neužsiveda po trijų bandymų, sugrąžinkite droselinę sklendę į atvertą padėtį.*

8. Varikliui užsivedus, pastumkite droselinę sklendę į atvertą padėtį.
9. Prieš apkraudami leiskite varikliui įšilti.

OUO1082.0006470-26-24JUN15

## Variklio išjungimas

1. Atleiskite operatoriaus aptikimo rankeną.
2. Apsukų svirtį pastumkite iki galo atgal (link operatoriaus). Palikite variklį veikti tuščiomis apsuksomis 2–4 minutes, kad atšaltų.

*PASTABA: Jeigu žoliapjovė bus ilgai nenaudojama, uždarykite degalų tiekimo nutraukimo vožtuvą (A) ir leiskite varikliui veikti tol, kol pasibaigs visi karbiuratoriuje likę degalai ir variklis sustos (variklis veiks kelias minutes).*

3. Pastumkite eigos/sustabdymo jungiklį atgal (link operatoriaus), į SUSTABDYMO padėtį.

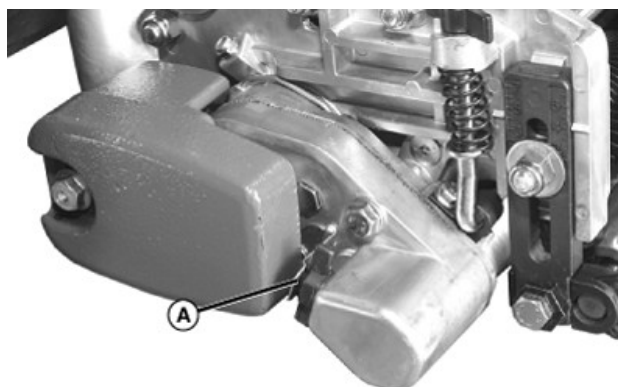


TCAL41483—UN—22JAN13

4. Nustatykite degalų tiekimo nutraukimo vožtuvą (A) ties UŽDARYMO padėtimi.

OUO1082.0006471-26-15FEB13

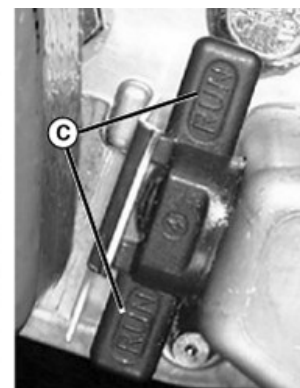
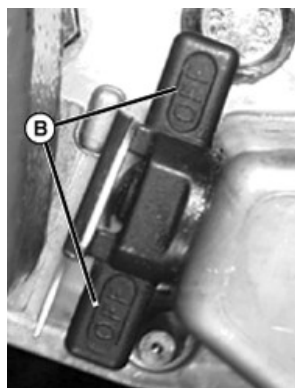
## Velėnos gerintuvo arba rotacinio velėnos šepečio (pasirinktinis) naudojimas



TCAL41484—UN—22JAN13

Rotacinis šepetys valdomas ant pjovimo įrenginio pavarų dėžės esančia rankenėle (A).

*PASTABA: Prieš naudojimą visuomet atleiskite operatoriaus aptikimo rankeną, įjunkite stovėjimo stabdį ir nustatykite PTO jungiklį ties išjungimo padėtimi. Įsitikinkite, kad lenktuvai visiškai sustojo.*



TCAL41485—UN—22JAN13

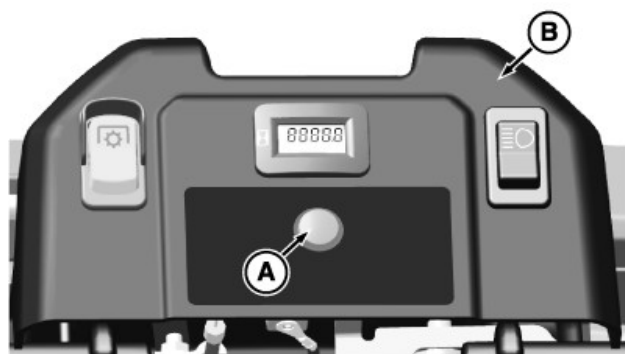
- Velėnos gerintuvas arba rotacinis velėnos šepetys

yra neįjungtas (neutrali padėtis), kai valdymo rankenėlė yra vertikali, o abiejose jos pusėse matomas žodis OFF (išjungta) (B).

- Norėdami įjungti velėnos gerintuvą arba rotacinį velėnos šepetį pasukite rankenėlę 180° kampu, kad abiejose rankenėlės pusėse būtų matomas žodis RUN (eiga) (C).

OUO1082,0006472-26-15FEB13

## E-Cut Hybrid sistemos naudojimas



TC102368—UN—19JUL22

Užvedus variklį vairo dangtyje (B) esanti diagnostinė kontrolinė lemputė (A) akimirksniu užsidegs (vienas trumpas žybsnis, po to vienas ilgas, 2–3 sekundžių trukmės, žybsnis). Tai reiškia, kad "E-Cut Hybrid" 48 voltų sistemos valdiklis yra suaktyvintas.

Jeigu varikliui veikiant "E-Cut Hybrid" sistemos valdiklis mašinai veikiant aptinka neįprastą būklę arba veikimo sutrikimą, jo kontrolinė lemputė (A) sužybsi tam tikrą diagnostinį kodą. Ši kontrolinė lemputė siunčia vieną arba kelis impulsus, po to padaro trumpą pauzę ir vėl siunčia vieną arba kelis impulsus. Kodas arba kodai kartojami tol, kol variklis išjungiamas.

**PASTABA:** Jeigu varikliui veikiant bent pusę pajėgumo rodomi "E-Cut" diagnostikos kodai, pirmiausia padidinkite apsakas ir patikrinkite, ar problema išlieka. Jeigu kodas rodomas ir toliau, užsirašykite šį kodą (arba kodus) ir išjunkite mašiną. Daugiau informacijos rasite šio vadovo skyriuose "Elektros sistemos priežiūra" ir "Gedimų suradimas ir šalinimas".

Priklausomai nuo aptikto kodo tipo, šis valdiklis gali automatiškai išsijungti ir sustabdyti lenktuvą. Diagnostinė kontrolinė lemputė paleis vieną trumpą žybsnį, po to – ilgą, 2–3 sekundžių trukmės, žybsnį. Valdiklį galima išjungti tokiu būdu:

1. Pasukite PTO jungiklį į išjungimo padėtį, tada į įjungimo padėtį. Jeigu nerodomas joks kodas ir lenktuvas vėl ima suktis, galite toliau naudoti mašiną. Jeigu diagnostinė kontrolinė lemputė sužybsės vieną kartą trumpai, po to – ilgai, 2–3 sekundes, pereikite prie kito žingsnio.

2. Pastumkite eigos / sustabdymo jungiklį į STOP padėtį, kad variklis išsijungtų. Pastumkite eigos / sustabdymo jungiklį į eigos padėtį, užveskite variklį ir įjunkite pjovimo įrenginį. Jeigu nerodomas joks kodas ir lenktuvas vėl ima suktis, galite toliau naudoti mašiną.
3. Jeigu rodomas koks nors kodas ir lenktuvas nesisuka, išjunkite mašiną. Daugiau informacijos rasite šio vadovo skyriuose "Elektros sistemos priežiūra" ir "Gedimų suradimas ir šalinimas".

h2ac9y3,1658230743699-26-19JUL22

## Kirpimo dažnio (KD) reguliavimas



TC678237—UN—25JUN25

**PASTABA:** KD reguliavimą galima pasiekti nuėmus gaubtą.

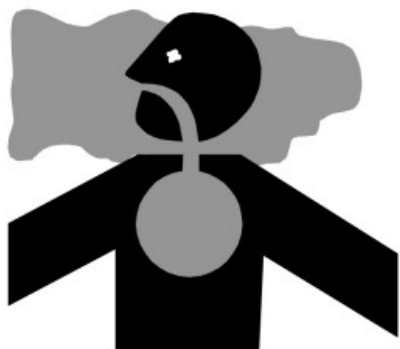


TC678238—UN—25JUN25

Lenktuvo greitį galima nustatyti pagal žoliapjovės tipą, naudojamos pjovimo įrangos tipą, žolės aukštį bei sąlygas. Tinkamai pagal atliekamą darbą pareguliuokite DF valdiklį (A). (Žr. skyriaus TECHNINĖ PRIEŽIŪRA dalį Kirpimo dažnio reguliavimas.)

lk2daiz,1751034901358-26-27JUN25

## Saugos sistemų tikrinimas



TCT005796—UN—08NOV12

**⚠ ĮSPĖJIMAS: Nesusižeiskite! Variklio išmetamųjų dujų garuose yra anglies monoksido ir gali sukelti sunkią ligą ar net žūtį.**

- Prieš paleisdami variklį, išstumkite mašiną į lauką.
- Nepaleiskite variklio uždaroje erdvėje, kurioje nėra tinkamos ventiliacijos.
- Prijunkite vamzdžio ilgintuvą prie variklio išmetamųjų dujų vamzdžio, kad galėtumėte į lauką nukreipti išmetamąsias dujas.
- Įleiskite šviežio lauko oro į darbo vietą, kad išsklaidytų išmetamąsias dujas.

Mašinoje įrengtos saugos sistemos turėtų būti tikrinamos prieš kiekvieną mašinos naudojimą. Užtikrinkite, kad, prieš atliekant šiuos saugos sistemos tikrinimus, būtų perskaityta mašinos eksploatacijos instrukcija ir kad būtų pilnai išnagrinėtas mašinos darbas.

Naudokite tokias eksploatacinio patikrinimo procedūras normaliam mašinos darbui patikrinti.

Jeigu vienos iš procedūrų metu išryškėja gedimas, nepaleiskite mašinos. **Dėl techninės priežiūros kreipkitės į įgaliotąjį atstovą.**

Atlikite šiuos tikrinimus šviesioje, atviroje vietoje. Tegul pašaliniai pasitraukia toliau.

OUMX068,0000775-26-08MAY14

## Stovėjimo stabdžio tikrinimas

1. Užfiksukite stovėjimo stabdį.
2. Paleiskite variklį mažomis tuščiosios eigos apsuksomis.

3. Įjunkite priekinę eigą naudodami operatoriaus aptikimo rankeną.

Rezultatas: variklis turi sustoti ir žoliapjovė turi visai nejudėti.

Ik2daiz,1751035335307-26-27JUN25

## Eigos jungiklio tikrinimas

1. Pastumkite eigos jungiklį atgal (link operatoriaus), į SUSTABDYMO padėtį.

2. Patraukite už starterio rankenos.

Rezultatas: variklis neturėtų užsivesti.

OUC1082,0006477-26-15FEB13

## Operatoriaus aptikimo rankenos tikrinimas

1. Įjunkite mašiną atviroje tuščioje vietovėje.

2. Atleiskite operatoriaus aptikimo rankeną.

Rezultatas: pjovimo suktuvas turi nebesisukti, o mašina turi nebejudėti į priekį. Variklis neturėtų užgesti.

OUC1082,0006478-26-15FEB13

## Avarinis stabdymas

**ĮSPĖJIMAS:** Nesusižeiskite! Staigiai stabdant mašina gali tapti nestabili. Nestabdykite staigiai, nebent įvykus avarinei situacijai.

1. Atleiskite operatoriaus aptikimo rankeną.
2. Įjunkite stovėjimo stabdžio svirtį.
3. Pasukite eigos / sustabdymo jungiklį į išjungimo padėtį.

OUO1082,0006479-26-24JUN15

## Mašinos transportavimas ant priekabos

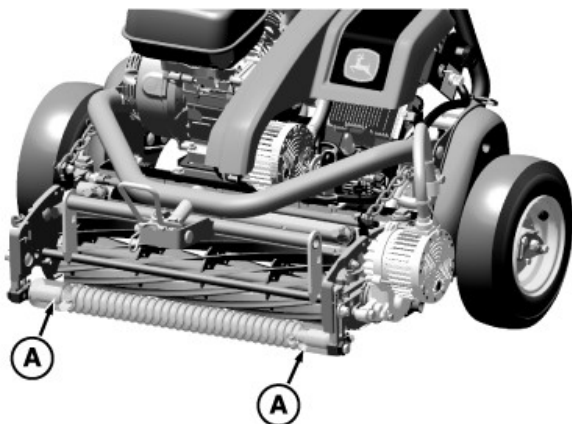
Įsitikinkite, kad priekaba turi visus pagal įstatymą reikalaujamus žymėjimo ženklus ir veikiančius žibintus.

**ĮSPĖJIMAS:** Nesusižeiskite! Būkite labai atsargūs, kai mašiną pakraunate į priekabą ar sunkvežimį arba iš jo iškraunate.

**Uždarykite degalų uždaramąjį vožtuvą, jei mašinoje jis įrengtas.**

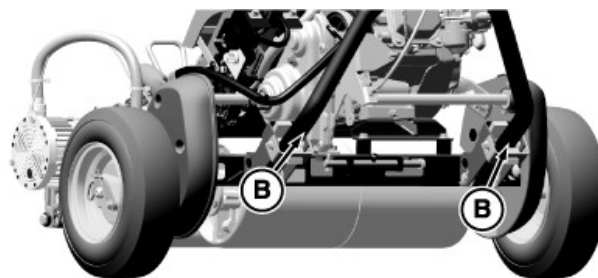
*PASTABA: Priekabos talpa turi būti didesnė nei bendras mašinos ir padargų svoris. (Žr. operatoriaus vadovo skyrių "Specifikacijos".)*

1. Priekabą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Užvažiuokite ant sunkaus tipo priekabos, važiuodami pirmyn.
3. Užfiksukite stovėjimo stabdį.
4. Išjunkite mašiną.
5. Mašinose su degalų tiekimo atkirta: Perjunkite degalų tiekimo atkirtą į išjungimo padėtį.



TC102369—UN—19JUL22

6. Mašinos priekį abiejose priekinio veleno pusėse, ties taškais (A) pritvirtinkite prie priekabos tvirtais diržais, grandinėmis ar trosais. Diržai turi būti nukreipti žemyn ir nuo mašinos į išorę.



TC102370—UN—19JUL22

7. Mašinos galą abiejose vairo rankenų pusėse, ties taškais (B) pritvirtinkite prie priekabos tvirtais diržais, grandinėmis ar trosais. Diržai turi būti nukreipti žemyn ir nuo mašinos į išorę.

h2ac9y3,1658234562981-26-19JUL22

# Pjovimo įrenginių naudojimas

## Pjovimo įrenginio įjungimas

### ⚠ ĮSPĖJIMAS: Nesusižeiskite!

- Peiliai yra aštrūs ir greitai sukasi.
- Laikykite rankas ir kojas atokiau nuo pjovimo cilindro, kai mašina dirba.
- Prieš paleisdami pjovimo cilindrą pasirūpinkite, kad šalia nebūtų žmonių, ypač vaikų.

*PASTABA: Gabenant mašiną, PTO jungiklis turi būti išjungimo padėtyje.*

1. Įjunkite vejos lygumo gerintuvą (jei įrengtas).
2. Kai variklis įjungtas, pastumkite droselio svirtį pirmyn į didelio greičio padėtį.
3. Atleiskite stovėjimo stabdį ir paspauskite PTO jungiklį į įjungimo padėtį.
4. Perjunkite operatoriaus aptikimo rankeną ir nuspauskite ją prie vairo su kilpa, kad įjungtumėte pjovimo įrenginį ir pradėtumėte važiuoti pirmyn.

*PASTABA: Nesumažinkite droseliavimo daugiau nei 50 %. Jei užsidegs žemos įtampas kodas, nustatykite aukštesnę droselio padėtį.*

5. Ten, kur variklio keliamas triukšmas yra ribojamas arba esant kitų problemų, variklio apsakas galima sumažinti, kad triukšmas sumažėtų. Kai variklio apsakos sumažinamos, sumažėja važiavimo greitis.

Šios mašinos kirpimo dažnio (KD) valdiklis padeda sinchronizuoti važiavimo ir lenktuvo sukimosi greičius esant bet kokioms variklio apsakoms.

Ik2daiz,1751035438439-26-27JUN25

## Avarinis sustabdymas – pjovimo įrenginys

*PASTABA: Pjaunant žolę, avariniu atveju lenktuvų sukimąsi galima sustabdyti dviem būdais:*

- Atleiskite operatoriaus aptikimo rankeną. Lenktuvai sustos ir mašina nevažiuos pirmyn.
- Pastumkite PTO jungiklį į išjungimo padėtį. Lenktuvai sustos, o mašina ir toliau važiuos pirmyn.
- Pastumkite eigos / sustabdymo jungiklį į SUSTABDYMO padėtį. Variklis išsijungs. Lenktuvai sustos ir mašina nevažiuos pirmyn.

*PASTABA: Atliekant galandimą, avariniu atveju lenktuvų sukimąsi galima sustabdyti keturiais būdais:*

- Paspauskite pjovimo / galandimo jungiklį į PJOVIMO padėtį. Lenktuvai sustos.
- Atleiskite stovėjimo stabdį. Lenktuvai sustos.

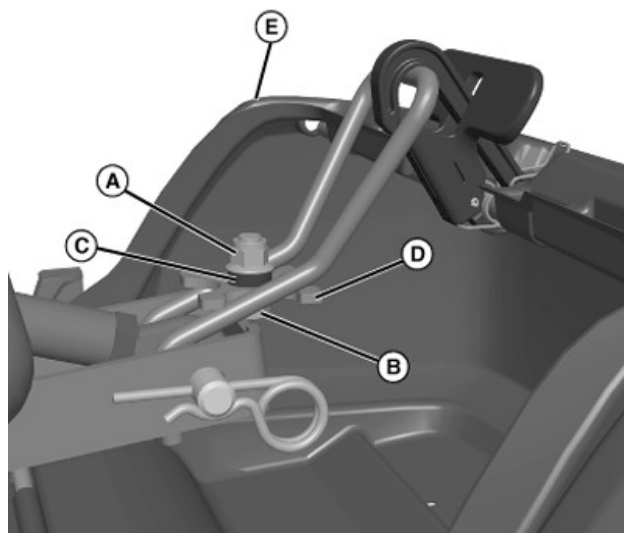
- Pastumkite PTO jungiklį į išjungimo padėtį. Lenktuvai sustos.
- Pastumkite eigos / sustabdymo jungiklį į SUSTABDYMO padėtį. Variklis ir lenktuvai sustos.

OUO1082,000647C-26-15FEB13

## Žolės gaudyklės krepšio (su fiksatoriumi) aukščio reguliavimas

**SVARBU: Nesugadinkite! Reguliavimas užtikrina, kad krepšys nebūtų velkamas velėna / dirva.**

*PASTABA: Atlaisvindami arba užverždami antveržlę (A), varžtą (B) prilaikykite veržliarakčiu.*



TAL41491—UN—22JAN13

1. Atlaisvinkite ir nuimkite antveržlę (A) nuo varžto (B).
2. Pagal poreikį uždėkite poveržles (C) virš pakabos plokštės (D) arba po ją pageidaujama gaudyklės krepšio (E) aukščiui nustatyti.
3. Uždėkite ir priveržkite antveržlę.

MX52301,0000638-26-10JUL15

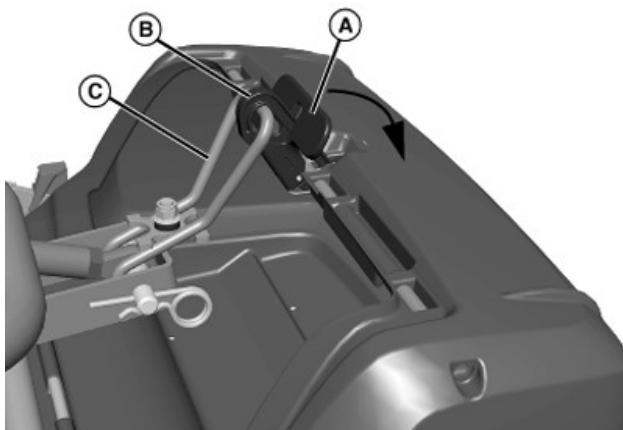
## Žolės gaudyklės krepšio (su fiksatoriumi) nuėmimas ir montavimas

### Nuėmimas

**SVARBU: Nesusižeiskite! Tinkama krepšio laikiklio padėtis parodyta žemiau. Jei laikiklis uždėtas priešinga kryptimi, krepšys bus velkamas velėna / dirva.**

1. Atleiskite operatoriaus buvimo rankeną eigos sankabos svirčiai atjungti ir sustabdykite lenktuvus.
2. Užfiksukite stovėjimo stabdį.

3. Pastumkite PTO jungiklį į išjungimo padėtį ir įsitikinkite, kad lenktuvas visiškai sustojo.



TCAL41492—UN—22JAN13

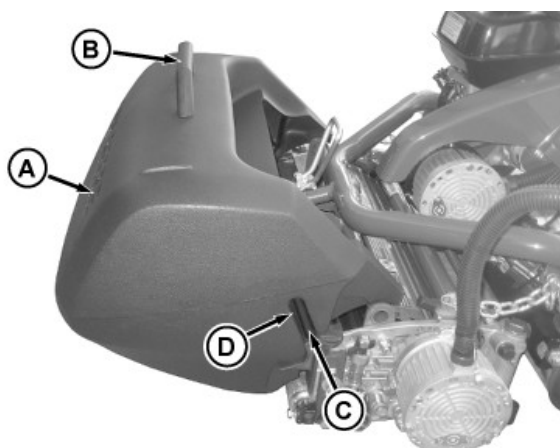
4. Nuspauskite rankeną (A) ant atraminio laikytuvo (B) žolės gaudyklės krepšiui nuo laikiklio (C) atlaisvinti.
5. Pakelkite ir nuimkite atraminį laikytuvą nuo laikiklio.
6. Palenkite krepšį aukštyn nuo pjovimo įrenginio rėmo ir ištuštinkite.

#### Montavimas

1. Įstatykite krepšyje esančius lygiavimo strypus į pjovimo įrenginio šoniniuose skydeliuose esančias angas.
2. Pritvirtinkite atraminį laikytuvą (B) prie laikiklio (C).

MX52301,0000639-26-10JUL15

#### Žolės gaudyklės (montuojamos tiesiogiai) nuėmimas ir montavimas



TCT014137—UN—29JUL16

1. Kad nuimtumėte žolės gaudyklės krepšį (A), už rankenos (B) pakelkite krepšį ir nuimkite nuo laikiklio (C).
2. Kad uždėtumėte žolės gaudyklės krepšį (A), atlikite toliau aprašomus veiksmus.

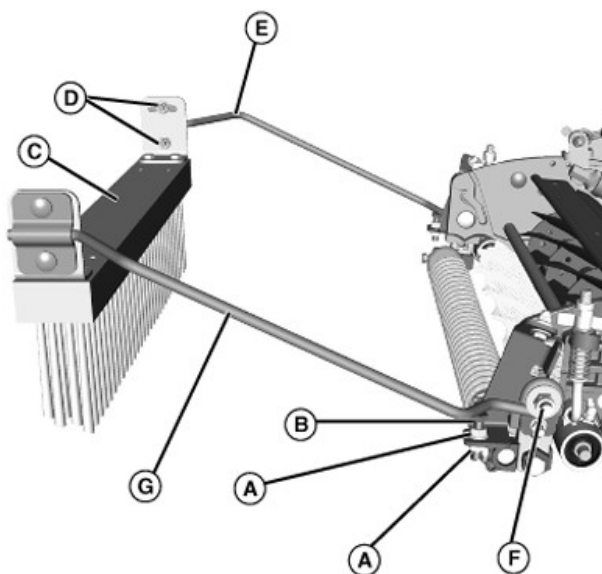
- a. Laikykite krepšį už rankenos (B).
- b. Krepšio išpjovas (D) sulygiuokite su pjovimo įrenginio laikikliais (C).

**PASTABA:** Uždėję krepšį patikrinkite, ar jo padėtis tinkama. Apatinis krepšio kraštas turi būti uždėtas ant pjovimo įrenginio viršutinio skersinio.

- c. Nuleiskite krepšį ant laikiklių.

MX52301,000063A-26-29JUL16

#### Vejos šepetio naudojimas



TCAL41626—UN—22JAN13

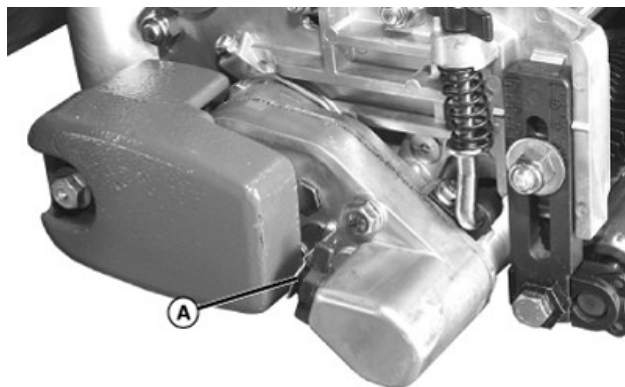
1. Šepetio reguliavimas:

- Norėdami pareguliuoti šepetio aukštį, atsukite dvi tvirtinimo varžles (A) ir sukite varžtą (B) tol, kol nustatysite pageidaujamą šepetio aukštį. Tai pakartokite kitoje pusėje. Priveržkite tvirtinimo varžles, kad užtvirtintumėte šepetį tinkamoje padėtyje.
- Norėdami pareguliuoti šepetio (C) pakreipimo kampą, abiejose pusėse atsukite dvi varžles (D) ir pasukite šepetį ant laikiklių (E). Priveržkite dvi varžles, kad užtvirtintumėte šepetį tinkamoje padėtyje.

2. Norėdami nuimti šepetį, atsukite antvaržlę (F), nuimkite poveržlę ir išsukite atraminį varžtą bei nuimkite nuo būgno šepetį su laikikliais (G).

OOU1082,000640C-26-18FEB13

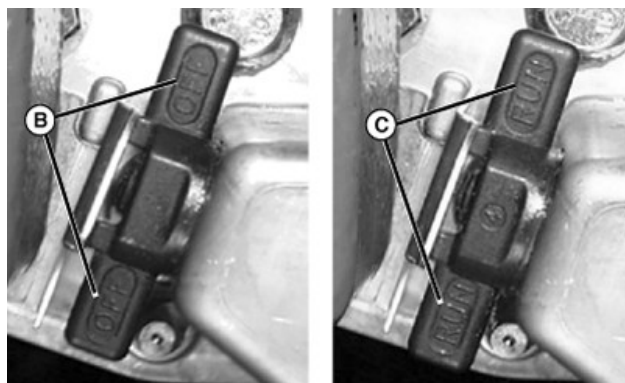
## Rotacinio šepetio (pasirenkamas) naudojimas



TCAL41493—UN—22JAN13

Rotacinis šepetys valdomas ant pjovimo įrenginio pavarų dėžės esančia rankenėle (A).

**PASTABA:** Prieš pradėdami naudoti, visuomet atleiskite operatoriaus aptikimo rankeną, įjunkite stovėjimo stabdį ir pasukite PTO jungiklį į išjungimo padėtį bei įsitikinkite, ar lenktuvas visiškai sustojo.

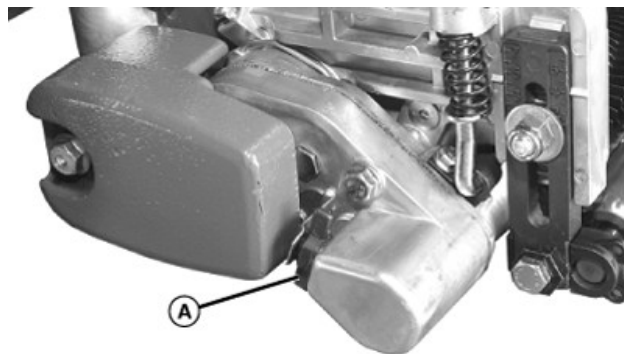


TCAL41494—UN—22JAN13

- Rotacinis šepetys yra neutralioje padėtyje (neįjungtas), kad valdymo rankenėlė yra vertikalioje padėtyje, o abiejose jos pusėse matomas žodis OFF (išjungta) (B).
- Norėdami įjungti rotacinį šepetį, pasukite rankenėlę 180° kampu, kad abiejose rankenėlės pusėse būtų matomas žodis RUN (eiga) (C).

OOU1082,000647F-26-15FEB13

## Wejos lygumo gerintuvo (pasirenkamas) naudojimas



TCAL41495—UN—22JAN13

- Wejos lygumo gerintuvas (GTC) išjungiamas nustatant valdymo rankenėlę (A) į vertikalią padėtį.
- Norėdami įjungti GTC, pasukite valdymo rankenėlę 90° kampu, į horizontalią padėtį.

**SVARBU: Nesugadinkite! Ašmenys gali atšipti, jei iš karto po viršutinio sluoksnio apdorojimo naudojami vejų arba lygių laukų velėnos gerintuvai (GTC arba FTC). Apdoroję viršutinį sluoksnį, palaukite mažiausiai tris dienas prieš naudodami GTC arba FTC.**

- Per gerinimo procesą atliekamas negilus vertikalusis pjovimas. Peiliai nustatyti pjauti besidriekiančius augalus ir pakelti sugulusius lapus. Svarbu dažnai ir atidžiai stebėti procesą, kad nebūtų pažeisti augalai. Jeigu reikia, pareguliuokite.

**PASTABA:** Pradiniai parametrai turi atitikti pjovimo aukštį, kad nepažeistumėte vejų.

Norėdami pjauti giliau, nustatykite maždaug 0,79 mm (0,032 col.) žemiau pjovimo aukščio.

1. Pirmą kartą minkštinami veją, GTC ašmenų aukštį nustatykite tokį patį, kaip pjovimo aukštis.
2. Pjaudami su GTC, atidžiai stebėkite pievą, ar ji nėra per stipriai pjaustoma. Jei reikia, sumažinkite GTC skverbimosi gylį.
3. Patikrinkite kiekvieną veją praėjus 1–2 valandoms po pjovimo. Žiūrėkite, ar velėna neįgauna geltono ar rudo atspalvio, kuris parodo per didelį pažeidimą.
4. Jei akivaizdžiai matote pažeidimo požymių, kito pjovimo metu GTC skverbimosi gylį nustatykite 0,39 mm (0,016 col.).
5. Tęskite tokius pjovimo / minkštinimo darbus nuo 3 iki 5 dienų. Dažnai tikrinkite, ar nesimato pažeidimo požymių.
6. Jei pievos žalojimo nesimato, GTC skverbimosi gylį padidinkite 0,25 mm (0,010 colio). Patikrinkite, ar akivaizdžiai nematyti per didelį pažeidimą. 2–3 dienas stebėkite, ar nėra pažeidimo požymių.

7. Žolę pjaukite su tokiu GTC nustatymu, kol pradės matytis pažeidimai. Sumažinkite nustatytą GTC skverbimosi gylį 0,25 mm (0,010 colio).

*PASTABA: Pažeidimai yra sudėtinis daugelio veiksnių, pavyzdžiui, irigacijos, temperatūros, drėgmės, cheminės aplinkos, ligos ir stiebų, poveikio rezultatas.*

*Kintant šiems veiksniams reikia stebėti purenimo intensyvumą ir jį reguliuoti.*

*Kai kuriais atvejais taip pat reikės sumažinti purenimo dažnumą.*

---

OUO1082.0006480-26-24JUN15

## **Pjovimo įrenginio valymas**

**SVARBU: Nesugadinkite! Baigę plauti, tvirtinimo detales ir guolius patepkite, kad būtų pašalintas vanduo.**

**Nemėginkite plauti žolės nuo pjovimo bloką didelio slėgio vandens srove.**

- Valydami, nenukreipkite stiprios vandens srovės į pjovimo įrenginio variklio tarpiklius. Į auštančius guolius gali patekti vandens.
- Naudokite didelį kiekį žemo slėgio vandens, kad nuplautumėte mašinos išorę ir lenktuvus.
- Nenaudokite vandens plauti toms vietoms, kuriose yra elektrinių komponentų. Vanduo elektros jungtyse gali sukelti problemų, susijusių su elektra.
- Oro filtrus valykite suspausto oro srove, o ne vandeniu. Naudodami valymui, sumažinkite suslėgto oro slėgį iki 210 kPa (2,10 bar) (30 psi).
- Prieš tepdami, nuvalykite tepimo vietas. Tuoj pat pakeiskite bet kokias pamestas ar sulūžusias detales.

---

OUO1082.0006481-26-24JUN15

# Tech. priežiūros intervalai

## Mašinos techninė priežiūra

**SVARBU: Nesugadinkite! Plovimas aukšto slėgio srove gali pakenkti mašinos komponentams.**

**Dirbant ekstremaliomis sąlygomis techninės priežiūros intervalai gali būti dažnesni:**

- Dirbant ypatingoje kaitroje, dulkėse ar kitomis sudėtingomis sąlygomis, variklio komponentai gali užsiteršti ar užsikimšti.
- Gali pablogėti variklių alyvos charakteristikos, jei mašina nuolat dirba lėtai ar nedidelėmis variklio apsukomis arba dažnai ir trumpą laiką.

Rutinę mašinos priežiūrą atlikite pagal toliau pateiktus grafikus.

Saugiai pastatykite mašiną. (Žr. skyriaus SAUGA poskyrį "Saugus pastatymas".)

OUMX068,000052F-26-20JUN15

## Prieš kiekvieną naudojimą

- Patikrinkite variklio alyvą.
- Patikrinkite saugumo blokavimo sistemą.

OUMX068,000019F-26-09SEP13

## Po kiekvieno mašinos naudojimo

- Patikrinkite ir pripilkite degalų.
- Nuvalykite nuo mašinos purvą.
- Nuvalykite purvą nuo pjovimo įrenginių ir padargų.
- Nuplovę sutepkite mašiną.

OUMX068,00001A1-26-09SEP13

## Įdirbimas (po pirmų 5 valandų)

- Patikrinkite traukos varantįjį dirželį.

OUMX068,00001A0-26-09SEP13

## Įdirbimas (po pirmų 20 valandų)

- Pakeiskite variklio alyvą.
- Išvalykite degalų nuosėdų indą.

OUMX068,00001A2-26-09SEP13

## Įdirbimas (po pirmų 50 valandų)

- Patikrinkite grandinės įtempimą.

- Pakeiskite pavarų dėžės alyvą.

OUMX068,00001A3-26-09SEP13

## Kas 50 valandų

- Sutepkite traukos ir stabdžių sujungimo dalis.
- Sutepkite operatoriaus aptikimo rankenos dalis.
- Sutepkite varomojo veleno guolius.

h2ac9y3,1657796554610-26-14JUL22

## Kas 100 valandų

- Patikrinkite oro valytuvą ir, jei reikia, išvalykite.
- Patikrinkite žvakę, jei reikia, nuvalykite ir sureguliuokite tarpą.
- Patikrinkite pavarų dėžės alyvos lygį.
- Patikrinkite kibirkščių gaudyklę, išvalykite, jei reikia.
- Išvalykite degalų nuosėdų indą.
- Išvalykite degalų filtrą degalų bake.
- Patikrinkite pavaros diržo įtempimą.
- Pakeiskite variklio alyvą.

h2ac9y3,1657796535593-26-14JUL22

## Kas 200 valandų

- Priveržkite įvorės veržlę ant gerintuvo arba šepečio veleno (jeigu jie įrengti).

OUMX068,00001D7-26-13SEP13

## Kas 300 valandų

- Pakeiskite popierinį oro valytuvo elementą.
- Patikrinkite grandinės įtempimą.
- Pakeiskite žvakę.
- Patikrinkite generatoriaus dirželį.
- Patikrinkite variklio tuščios eigos greitį.
- Sutepkite pavarų dėžės išėjimo veleno išdrožas.

lk2daiz,1751035531028-26-23JUL25

## Kas 500 valandų arba kasmet

- Patikrinkite vožtuvo tarpelį.
- Patikrinkite vožtuvus.
- Pašalinkite degimo kameros nuosėdas.
- Sutepkite traukos pavaros grandines.

lk2daiz,1751035575865-26-23JUL25

# Techninė priežiūra – tepimas

## Tepalas

**SVARBU: Nesugadinkite! Naudokite** rekomenduojamus John Deere tepalus, kad nesugadintumėte komponentų ir apsaugotumėte nuo pirmalaikio susidėvėjimo.

Rekomenduojami John Deere tepalai yra efektyvūs esant oro temperatūrai vidutiniškai nuo -29 iki 135 laipsnių C (-20 iki 275 laipsnių F).

Jeigu dirbate už šios temperatūros diapazono, susisieki su aptarnaujančiu įgaliotu atstovu dėl specialios paskirties tepalo.

**Pirmenybė teikiama tokiems tepalams, kaip:**

- "John Deere Special Purpose Golf and Turf Cutting Unit Grease"
- "John Deere" universalus plastinis tepalas "SD Polyurea"

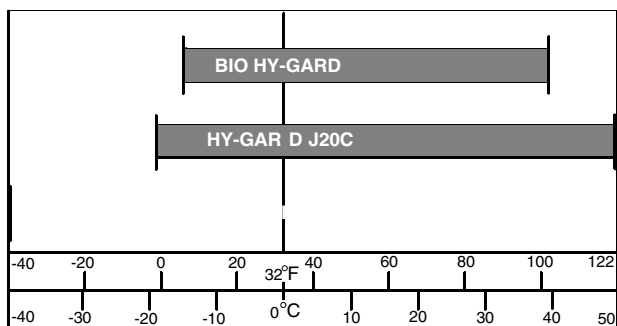
Jeigu nenaudojate šių siūlomų tepalų, naudokite bendros paskirties NLGI klasės Nr.2 tepalą.

Kai lauke drėgna ar kai važinėjama dideliu greičiu, gali prireikti specialiosios paskirties tepalo. Informacijos kreipkitės į techninės priežiūros specialistą.

OUMX068,00001DB-26-24JUN15

## Transmisinė ir hidraulinė alyva

**SVARBU: Nesugadinkite! Mašina gamykloje** pripildoma "John Deere HY-GARD™" (J20C) transmisinės / hidraulinės alyvos. **NEMAIŠYKITE** alyvų. Nenaudokite F tipo automatinės transmisijos skysčio.



TCAL41496—UN—22JAN13

Laikotarpiu tarp alyvos keitimų, naudokite tokią alyvą, kurios klampumas atitiktų oro temperatūrų diapazoną.

Rekomenduojama transmisinė ir hidraulinė alyva "John Deere J20C Hy-Gard™".

Naudokite alyvą "John Deere BIO Hy-Gard™", kai reikia naudoti biologiškai skaidomus skysčius.

OOU01082,0006490-26-24JUN15

## Biologiškai skaidoma alyva

### Naudojimas

**SVARBU: Nesugadinkite! Nerekomenduojama naudoti kitokių biologiškai skaidžių alyvų nei BIO HY-GARD™.**

Kai pageidautina arba būtina naudoti biologiškai skaidomą alyvą, rekomenduojama alyva "Bio Hy-Gard™". "Bio Hy-Gard™" gali būti naudojama normaliomis pjovimo sąlygomis.

**NENAUDOKITE** biologiškai skaidomos alyvos, kai mašinos atlieka šiuos darbus:

- Mašinos, naudojamos kapojimui.
- Atliekant bet kokius vertikalaus pjovimo darbus, kai temperatūra yra aukštesnė nei 32 °C (90 °F).
- Biologiškai skaidomos ir mineralinės alyvų maišymas sumažina mašinoje naudojamos alyvos skaidumą. Sumaišius "Hy-Gard™" ir "Bio Hy-Gard™", našumas nesumažės.

### Darbas šaltame ore

Jei "Bio Hy-Gard™" konteineriai ar įranga ilgą laiką laikomi žemoje temperatūroje, reikia imtis atsargumo priemonių. "Bio Hy-Gard™" gali užšalti, jeigu yra laikoma esant toliau nurodytai temperatūrai:

- Laikomas šešis mėnesius temperatūroje nuo -18 °C iki -23 °C (nuo -1 °F iki -10 °F)
- Laikomas septynias dienas temperatūroje nuo -23 °C iki -26 °C (nuo -10 °F iki -15 °F)
- Laikomas tris dienas temperatūroje nuo -26 °C iki -29 °C (nuo -15 °F iki -20 °F)
- Laikomas dvi dienas temperatūroje nuo -29 °C iki -34 °C (nuo -20 °F iki -30 °F)
- Laikomas vieną dieną -34 °C (-30 °F) ir žemesnėje temperatūroje.

**SVARBU: Nesugadinkite! Negalima įjungti įrangos ar atlikti darbų, kol "Bio Hy-Gard™" nepasiekė saugaus darbinio klampumo.**

- Jei "Bio Hy-Gard™" gali užšalti, konteinerį ar įrangą BŪTINA pašildyti bent iki 0°C (32°F) temperatūros. Tokiomis sąlygomis išlaikykite 24–48 val., kad užtikrintumėte, jog skystis pasieks saugų darbinį klampumą.

OOU01082,0006491-26-24JUN15

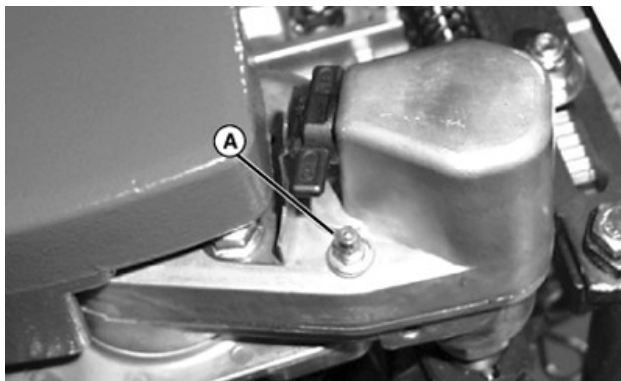
## HY-GARD pakeitimas į BIO HY-GARD

Tam, kad sistemose, kuriose HY-GARD keičiama į BIO HY-GARD, tepalai būtų maksimaliai biologiškai suskaidomi, reikia laikytis toliau išvardytų procedūrų.

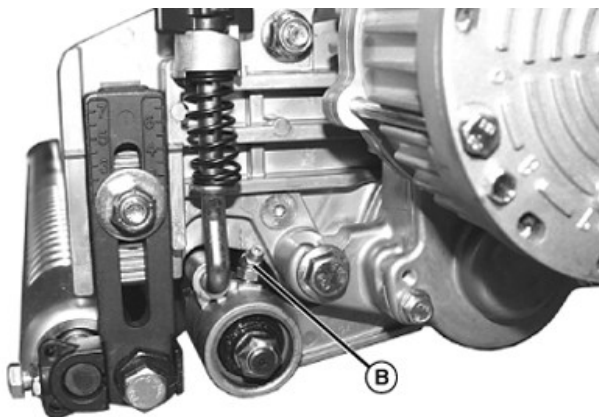
1. Pastatykite mašiną ant lygaus paviršiaus.
2. Išjunkite variklį ir įjunkite stovėjimo stabdį.
3. Išleiskite tepalą iš pavarų dėžės karterio.
4. Užpildykite pavarų dėžės karterį BIO HY-GARD tepalu iki atitinkamo lygio.
5. Užveskite variklį ir leiskite dirbti vidutinėmis tuščiomis apsukomis.
6. Kelis kartus paspauskite pavaros sankabą (PTO turi būti išjungtas).
7. Išjunkite variklį ir patikrinkite alyvos lygį pavarų dėžėje. Iki reikiamo lygio pripilkite BIO HY-GARD.
8. Bent dvi valandas dirbkite su mašina normaliomis sąlygomis.
9. Pakartokite 1–7 žingsnius.
10. Laikykitės rekomenduojamo priežiūros tvarkaraščio.

OUO1082,0006492-26-15FEB13

### Velėnos gerintuvo arba rotacinio velėnos šepečio pavaros tepimas



TCAL41497—UN—22JAN13

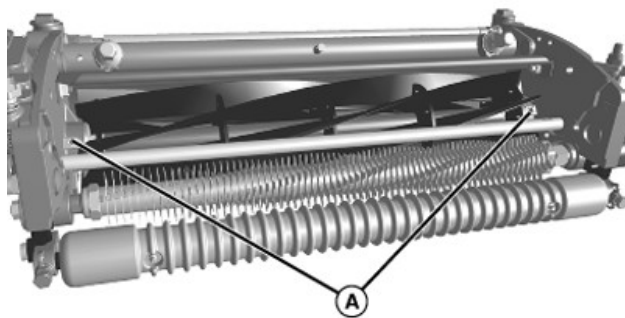


TCAL41498—UN—22JAN13

Tepkite GTC arba rotacinio šepečio pavarų dėžę (A) ir atraminės svirties guolius (B) tepalu "John Deere Golf and Turf Cutting Unit Grease".

OUMX068,00001DC-26-13SEP13

### Būgno tepimas

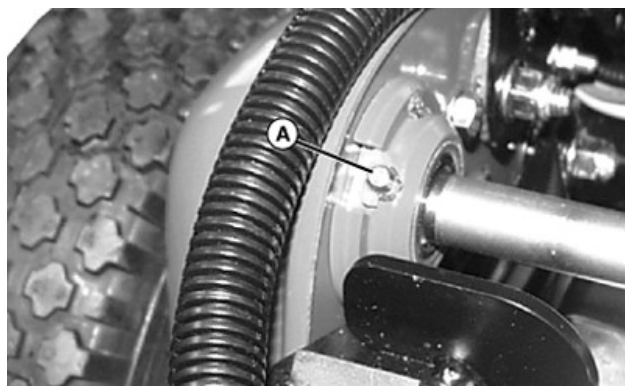


TCAL41499—UN—22JAN13

Patepkite galinio veleno guolių tepimo vietas (A) abiejuose galuose tepalu "John Deere Golf and Turf Cutting Unit Grease".

OUMX068,00001DD-26-13SEP13

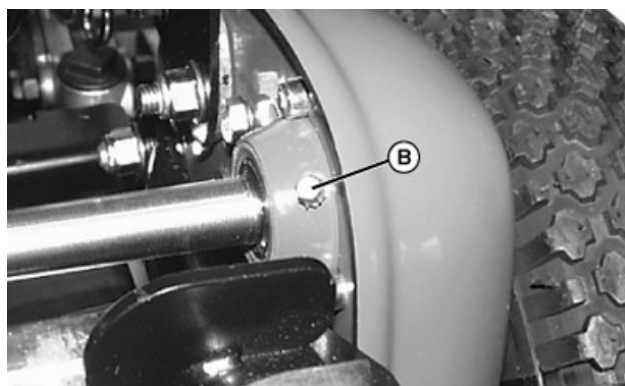
### Varančiųjų pavarų suteptimas



TCAL41500—UN—22JAN13

Parodyta kairė galinė pusė.

1. Patepkite varančiąją pavarą kairėje paravos grandinės pusėje, ties tašku (A), tepalu "John Deere Multi-Purpose SD Polyurea Grease" arba atitinkamu universaliu SAE tepalu.



TCAL41501—UN—22JAN13

Parodyta dešinė galinė pusė.

2. Patepkite varančiąją pavarą dešinėje paravos

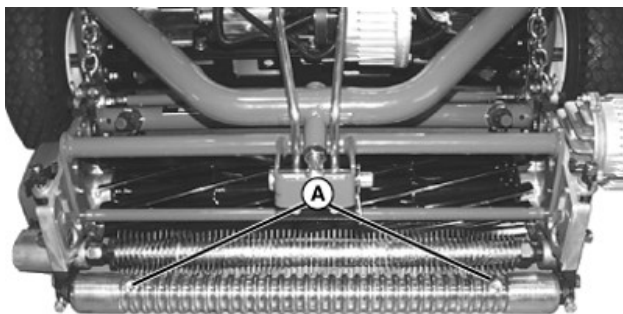
grandinės pusėje, ties tašku (B), tepalu "John Deere Multi-Purpose SD Polyurea Grease" arba atitinkamu universaliu SAE tepalu.

OUO1082.0006495-26-15FEB13

Patepkite pavaros veleną ties taškais (A ir B) tepalu "John Deere Multi-Purpose SD Polyurea Grease" arba atitinkamu universaliu SAE tepalu.

OUO1082.0006497-26-15FEB13

### Priekinio veleno tepimas



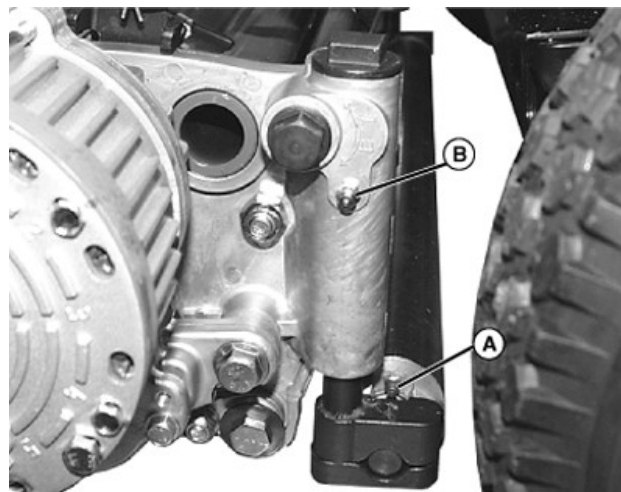
TCAL41502—UN—22JAN13

*Parodytas velenas su grioveliais*

Patepkite veleną ties tašku (A) tepalu "John Deere Multi-Purpose SD Polyurea Grease" arba atitinkamu universaliu SAE tepalu.

OUO1082.0006496-26-15FEB13

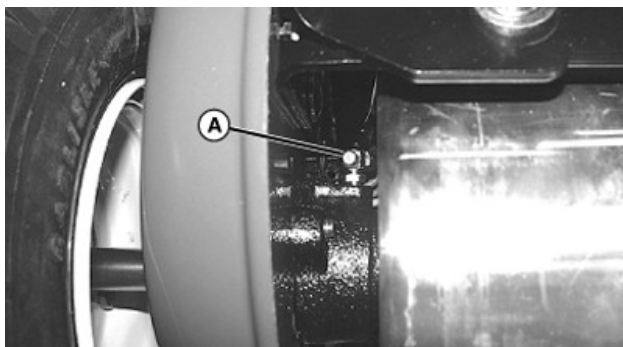
### Galinio veleno ir pjovimo aukščio reguliatorių tepimas



TCAL41505—UN—22JAN13

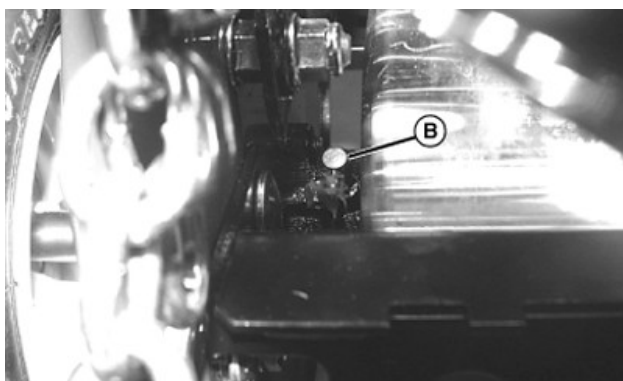
*Parodyta kairioji pusė.*

### Varomojo veleno suteptimas



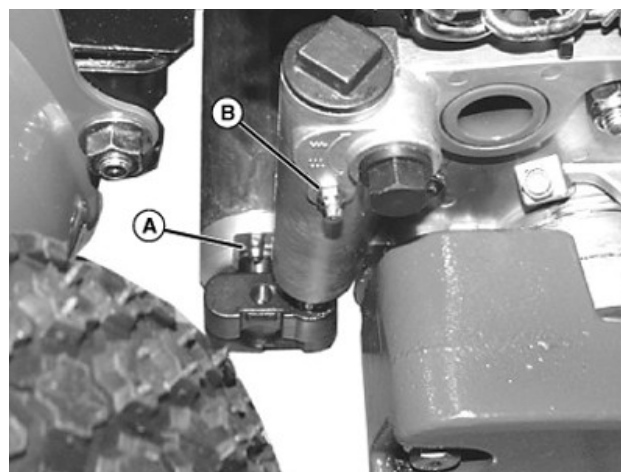
TCAL41503—UN—22JAN13

*Parodyta kairė galinė pusė.*



TCAL41504—UN—22JAN13

*Parodyta dešinė priekinė pusė.*



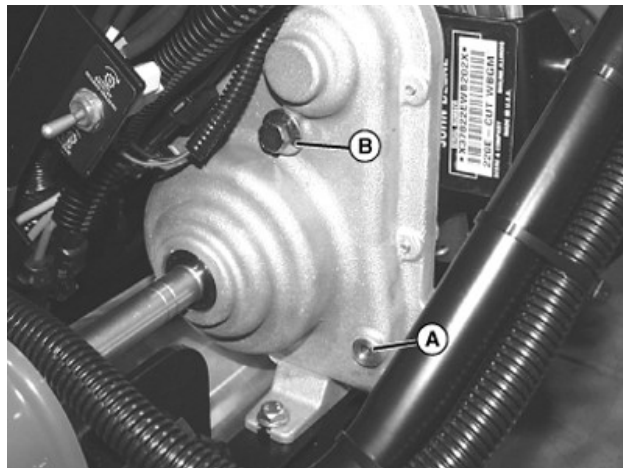
TCAL41506—UN—22JAN13

*Parodyta dešinioji pusė.*

Patepkite galinį veleną dviejuose taškuose (A) ir pjovimo aukščio reguliatorius – taip pat dviejuose taškuose (B) tepalu "John Deere Multi-Purpose SD Polyurea Grease" arba atitinkamu universaliu SAE tepalu.

OUO1082.0006498-26-15FEB13

## Pavarų dėžės karterio patikrinimas ir pripylimas



TCAL41507—UN—22JAN13

1. Nuimkite transportavimo ratus ir pastatykite mašiną taip, kad traukos būgnas ir priekiniai bei galiniai velenai būtų viename lygyje.
2. Išimkite alyvos išleidimo kamštį (A).
3. Patikrinkite tepalo lygį. Alyvos turi būti sulig išleidimo angos apačia.
4. Jeigu reikia, pripilkite pro viršutinę angą (B) alyvos "John Deere Hy-Gard".

### Specifikacija

Pavarų dėžės karteris—Talpa. . . . 0,14 litro (0,3 pintos) arba 140 ml (4,8 unc.)

5. Įdėkite išleidimo kamštį su tarpikliu į angą (A) ir tvirtai priveržkite.
6. Nuimkite trinkelę, naudotą įrenginiui išlyginti.

OUO1082,0006499-26-15FEB13

Sutepkite plonu tepalo sluoksniu rankenos stabdiklio kontaktinį / slydimo paviršių (taškas A).

Ik2daiz,1751035728289-26-27JUN25

## Operatoriaus aptikimo rankenos suteptimas



TC678231—UN—17JUL25

# Variklio techninė priežiūra

## Anglies dioksido išmetimas (CO<sub>2</sub>)

Kad identifikuotumėte anglies dioksido (CO<sub>2</sub>) išsiskyrimą, uždėkite variklio išmetamųjų dujų etiketę. Raskite atitinkamą grupę išmetamųjų dujų etiketėje ir žr. toliau nurodytoje variklio gamintojo svetainėje.

<http://www.briggsandstratton.com>

<https://power.kohler.com/en/engines>

<https://www.kawasaki-engines.eu/en/support/>

<http://www.honda-engines-eu.com/co2>

Šis CO<sub>2</sub> išmatavimas, gautas kaip rezultatas laboratorijos sąlygomis atlikus variklių tipo (variklių grupės) (pirminio) tipiško variklio nustatytą bandymų ciklą ir neturi būti suprantamas ar išreiškiamas, kaip konkretaus variklio darinių charakteristikų garantija.

MK71445,000007A-26-13MAY19

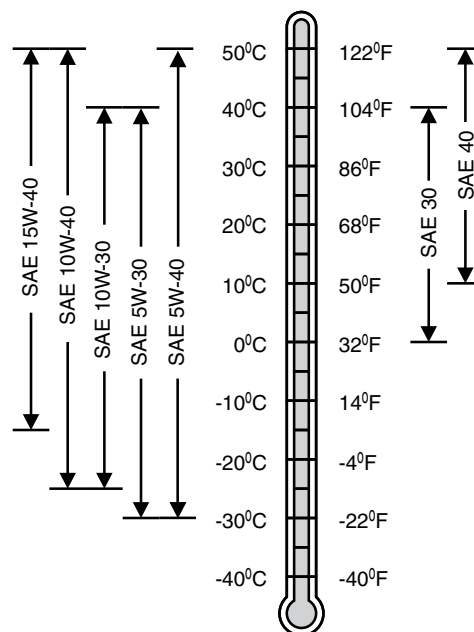
## Saugokitės garų

**⚠ ĮSPĖJIMAS: Nesusižeiskite! Variklio išmetamųjų dujų garuose yra anglies monoksido ir gali sukelti sunkią ligą ar net žūtį.**

- Prieš paleisdami variklį, išstumkite mašiną į lauką.
- Nepaleiskite variklio uždaroje erdvėje, kurioje nėra tinkamos ventilacijos.
- Prijunkite vamzdžio ilgintuvą prie variklio išmetamųjų dujų vamzdžio, kad galėtumėte į lauką nukreipti išmetamąsias dujas.
- Įleiskite šviežio lauko oro į darbo vietą, kad išsisklaidytų išmetamosios dujos.

OUO1082,000649C-26-24JUN15

## Benzininio variklio alyva



TS1744—UN—25AUG20

*Alyvos klampumas įvairiems oro temperatūros diapazonams*

Pasirinkdami alyvos klampumą atsižvelkite į oro temperatūrą, numatomą iki kito alyvos keitimo.

Naudojant vienos klampos alyvą, pvz., SAE 30 arba SAE 40, galima sumažinti oru aušinamų variklių alyvos sąnaudas.

Toliau išvardytos alyvos yra patvirtintos.

- "John Deere Plus-50™ II"
- "John Deere Turf-Gard™"

Kitokią alyvą galima naudoti, jei ji atitinka vieną ar daugiau šių kriterijų:

- ILSAC GF-6A
- API eksploatacijos kategorija SP
- API eksploatacijos kategorija SN
- API eksploatacijos kategorija SM
- API eksploatacijos kategorija SL
- API eksploatacijos kategorija SJ
- ACEA alyvų eilė A3/B3
- ACEA alyvų eilė A3/B4
- ACEA alyvų eilė A5/B5
- ACEA alyvų eilė C5
- ACEA alyvų eilė C4
- ACEA alyvų eilė C3
- ACEA alyvų eilė C2

"Plus-50" yra "Deere & Company" prekių ženklas.  
"Turf-Gard" yra "Deere & Company" prekių ženklas.

- ACEA alyvų eilė C1

DX,ENOIL2-26-15JUL20

## 4-takčių variklių benzinas

Naudokite neetiliuotą benziną, kurio oktaninis skaičius yra mažiausiai 87 AKI (antidetonacinis rodiklis) ar 90 RON (nustatytas tyrimo metodu benzino oktaninis skaičius). Rekomenduojama naudoti tiksliai nurodytas benzino rūšis pagal EN 228 ar ASTM D4814.

Taip pat priimtini neetiliuoto benzino degalų mišiniai su maksimaliu 10% etanolio ar 15% MTBE (metiltretbutilo eterio) kiekiu.

**ĮSPĖJIMAS:** Mažinkite gaisro riziką. Atsargiai elkitės su degalais. **NEPILDYKITE** degalų bako dirbant varikliui arba kol jis karštas. Prieš pildydami degalų baką, sustabdykite variklį ir keletą minučių leiskite jam atvėsti. Degalų baką pildykite tik iki įpylimo angos kaklelio apačios.

Pilkite degalus lauke. **NERŪKYKITE** pildydami degalų baką ar atlikdami degalų tiekimo sistemos techninę priežiūrą.

Laikykite degalus tinkamai pažymėtuose polietileno konteineriuose.

Padėdami degalus laikymui, įpilkite į juos specialios koncentracijos John Deere benzino priedo ir stabilizatoriaus (ar lygiavėčio priedo).

**SVARBU:** **NENAUDOKITE** metanolio ar degalų mišinių, kuriuose yra metanolio.

Saugokite, kad neišsipiltų degalai. Benzinas gali sugadinti plastmasinius ir dažytus paviršius.

**NEMAIŠYKITE** alyvos su benzinu.

DX,FUEL2-26-15MAY13

## Degalų bako užpildymas

**ĮSPĖJIMAS:** Nesusižeiskite! Degalų garai yra sprogūs ir lengvai užsidegantys:

- Prieš pildydami degalų baką, išjunkite variklį.
- Prieš pilant degalus leiskite varikliui atvėsti.
- Pildami degalus nerūkykite.
- Laikykite degalus atokiau nuo liepsnos ar kibirkščių.
- Degalų baką pildykite lauke ar gerai vėdinamoje vietoje.
- Nedelsdami išvalykite išsiliejusius degalus.
- Naudokite švarų aprobuotą nemetalinį konteinerį, kad išvengtumėte statinės elektros iškvos.

**SVARBU:** Nesugadinkite! Teršalai ir vanduo degaluose gadina variklį:

- Nuvalykite teršalus ir nuosėdas nuo degalų bako angos.
- Naudokite švarius, šviežius degalus su stabilizatoriumi.
- Kad degalų bake nesikondensuotų vandens, kasdien baigę darbą pripildykite degalų baką.
- Jei naudojate piltuvėlį, jis turi būti plastikinis ir be tinklelio ar filtro.

Kad šaltu oru degalų bake nesikondensuotų vandens, kuris gali užšalti, kasdien baigę darbą pripildykite degalų baką.

1. Saugiai pastatykite mašiną. (Žr. skyriaus "Sauga" skirsnį "Saugus pastatymas".)
2. Leiskite varikliui atvėsti.
3. Nuvalykite šiukšles plote apie degalų bako dangtelį.
4. Lėtai nuimkite degalų bako dangtelį, kad sumažėtų bake susikaupęs slėgis.
5. Degalų baką pildykite tik į įpylimo angos kaklelio apačią. Nepripilkite per daug.
6. Uždėkite degalų bako dangtelį ir sukite, kol spragtelės.

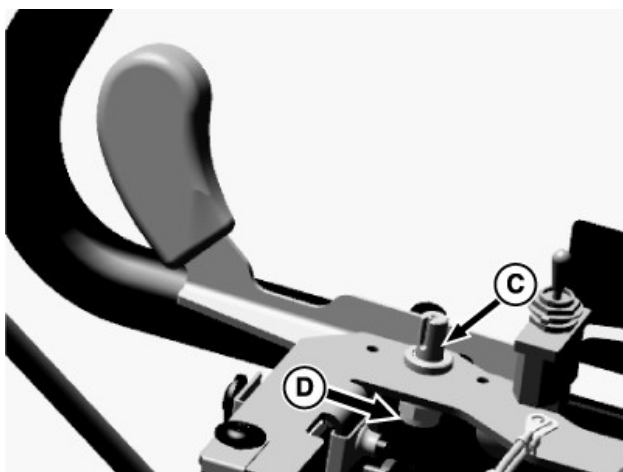
MP47322,00F4675-26-21OCT20

## Apsukų svirties įtempimo reguliavimas



TC670535—UN—17JUL25

1. Atsukite du varžtus šešiabriaunėmis galvutėmis (A) abiejose vairo gaubto pusėse.
2. Nuimkite vairo gaubtą (B).



TC102371—UN—19JUL22

3. Naudodami du veržliarakčius, priveržkite arba atlaisvinkite antveržlę (C), esančią ant apskų svirties sukamojo šešiabriaunio varžto (D). Tinkamai įtempta apskų svirtis lengvai juda, tačiau mašinai veikiant išlaiko norimą apskų nustatymą.
4. Sumontuokite vairo gaubtą ir prisukite du varžtus šešiabriaunėmis galvutėmis.

Ik2daiz, 1745060524818-26-19APR25

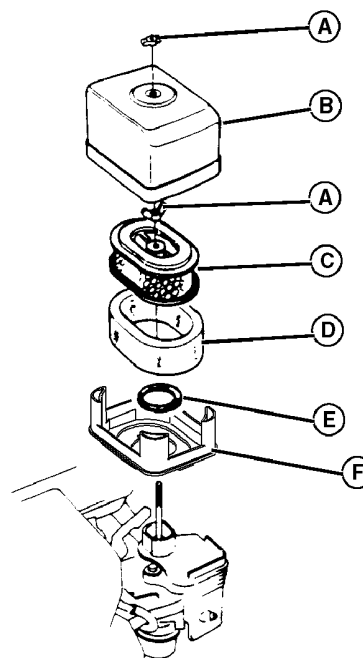
## Oro filtro valymas

**⚠ ĮSPĖJIMAS:** Nesusižeiskite! Liesdami karštus paviršius galite nusideginti odą. Variklis, komponentai ir skysčiai bus įkaitę, jei variklis veiks. Prieš atlikdami techninę priežiūrą ar dirbdami prie variklio ar komponentų, palaukite, kol variklis atvės.

**SVARBU:** Nesugadinkite! Per sugadintą filtro filtravimo elementą į variklį gali patekti purvo ir nuosėdų

- Neplaukite popierinio filtravimo elemento.
- Nemėginkite valyti popierinio filtravimo elemento pastuksendami į kitą daiktą.
- Nenaudokite aukšto slėgio oro filtravimo elementui valyti.
- Pakeiskite filtravimo elementą tik jeigu jis labai nešvarus, sugadintas ar jei įskilęs sandariklis.

1. Atlaisvinkite sparnuotąją veržlę (A) ir nuimkite oro filtro dangtį (B).



TCAL41514—UN—22JAN13

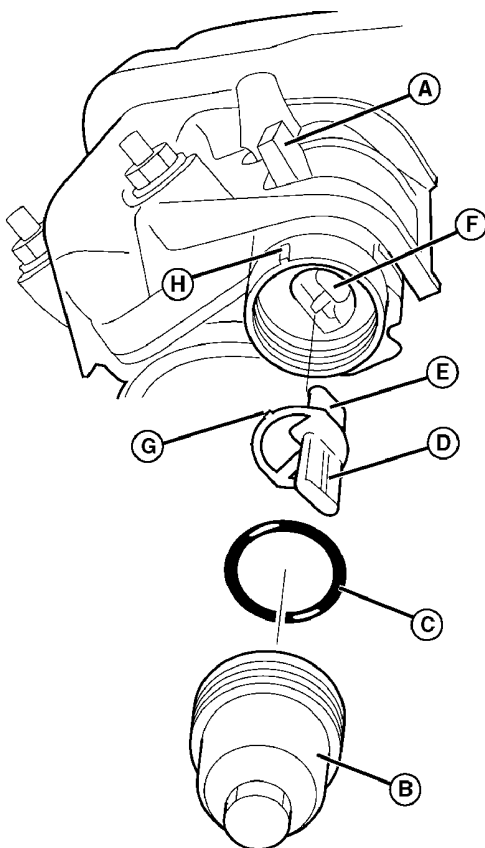
2. Atlaisvinkite antrą sparnuotąją veržlę (A) ir išimkite oro filtro elementą (C) bei priešfiltrą (D).
3. Patikrinkite, ar nesugadintas korpusas, priešfiltras, elementas ir guminis tarpiklis (E). Korpusas turi tinkamai prisitaikyti ir leisti tik filtruotam orui patekti į karbiuratorių. Jeigu reikia, pakeiskite.

**SVARBU:** Nesugadinkite! Nevalykite priešfiltro tirpikliu arba suspaustu oru.

4. Įsitikinkite, kad niekas netrukdo oro srautui.
5. Priešfiltris (D) – valykite kas 25 darbo valandas:
  - Plaukite plovimo priemone ir vandeniu, išskalaukite švariame vandenyje.
  - Gerai išdžiovinkite.
  - Oro filtro elementas (C) – valykite arba pakeiskite kas 100 darbo valandų:
  - Jeigu elementas yra labai purvinas arba pažeistas, sumontuokite naują elementą.
  - Surinkite oro filtrą ir priveržkite dvi sparnuotąsias veržles. Prieš sumontuodami, būtinai tinkamai įdėkite pagrindą (F).

OOU1082.00064A2-26-24JUN15

## Degalų nuosėdų rezervuaro ir filtro valymas



TCAL41515—UN—22JAN13

1. Nustatykite degalų tiekimo nutraukimo vožtuvą (A) ties UŽDARYMO padėtimi.
2. Atsukite ir nuimkite nuosėdų rezervuarą (B) ir sandarinimo žiedą (C).
3. Išimkite degalų filtro tinklėlį (D).
4. Kruopščiai išvalykite nuosėdų rezervuarą (B) ir degalų filtro tinklėlį (D) "John Deere" tepalo tirpikliu arba atitinkamu valikliu.
5. Įstatykite degalų filtro tinklėlį (D), kad auselė (E) būtų sulygiuota su anga (F), o auselė (G) – su karbiuratoriaus įranta (H).
6. Įstatykite sandarinimo žiedą (C) ir nuosėdų rezervuarą (B). Tvirtai priveržkite nuosėdų rezervuarą.
7. Nustatykite degalų tiekimo nutraukimo vožtuvą (A) ties atidarymo (ON) padėtimi ir patikrinkite, ar neprateka.

OUO1082,00064A3-26-15FEB13

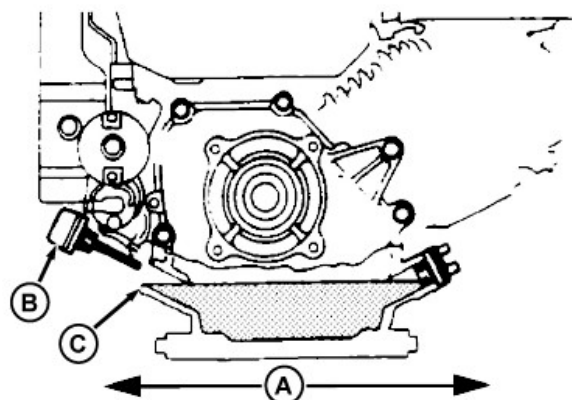
## Variklio alyvos lygio tikrinimas

**SVARBU:** Nesugadinkite! Jeigu reguliariai netikrinsite alyvos lygio ir jis bus per žemas, gali iškilti rimtų variklio veikimo sutrikimų:

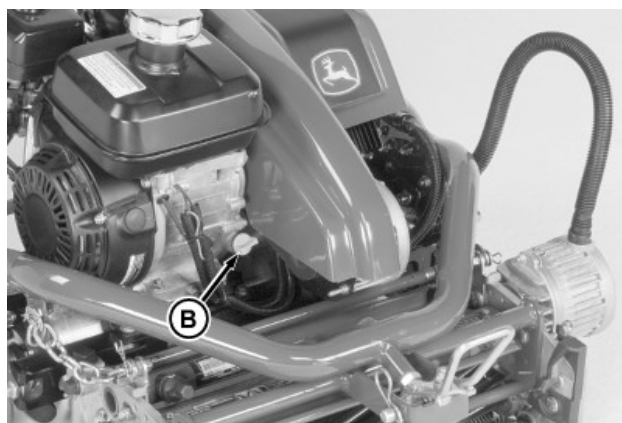
- Tikrinant alyvą, variklis turi būti horizontalioje padėtyje.
- Prieš pradėdami dirbti patikrinkite alyvos lygį.
- Tikrinkite alyvos lygį, kai variklis atvėsęs ir kai jis nedirba.
- Alyvos lygis turi būti tarp lygio matuoklio žymų.
- Prieš pildami alyvą išjunkite variklį.

**PASTABA:** Jeigu variklis veikia ilgiau nei keturias valandas per dieną, alyvą tikrinkite du kartus per dieną.

Užtikrinkite, kad variklis būtų šaltas, kai tikriname variklio alyvos lygį.



TCT014108—UN—22JUL16



TCT014109—UN—22JUL16

1. Kad nustatytumėte variklį horizontalų (A), po pjovimo įrenginio priekiniu ritiniu padėkite trinkelę.

**PASTABA:** Tikrindami alyvos lygį neįsukite lygio matuoklio.

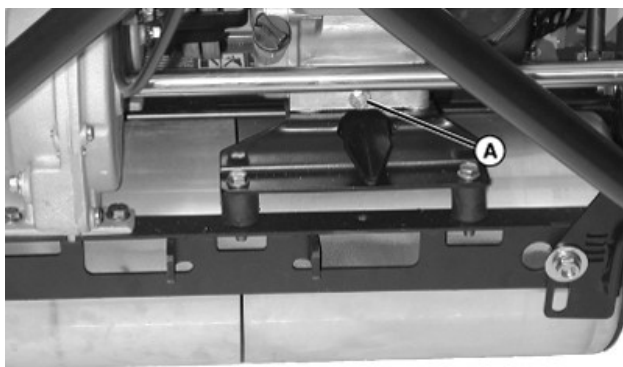
2. Išimkite lygio matuoklį (B), švariai nušluostykite ir įkiškite į pildymo angą.
3. Ištraukite lygio matuoklį ir patikrinkite alyvos lygį. Jei ant lygio matuoklio visai nesimato arba matosi tik mažai alyvos, įpilkite alyvos iki pilno bakelio žymės (C). Nepripilkite per daug.
4. Jei prilaistėte alyvos ant žoliapjovės, nušluostykite ją.

OUMX068,00010F2-26-22JUL16

## Variklio alyvos keitimas

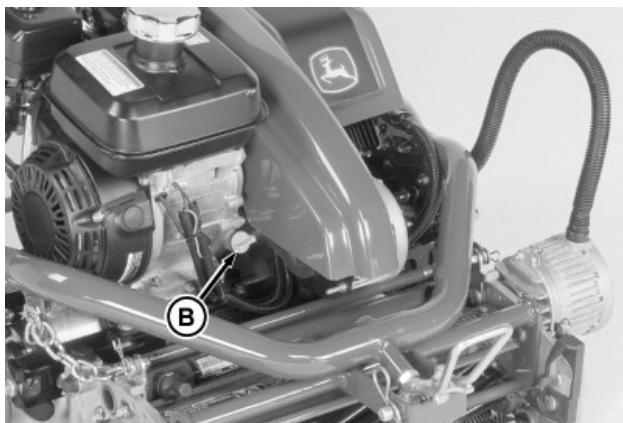
**PASTABA:** Pakeiskite variklio alyvą po 20 darbo valandų, o vėliau keiskite kas 50 darbo valandų. Patikrinkite mašinos priekyje ir gale esančius pildymo angų kamščius.

1. Leiskite varikliui keletą minučių veikti, kad įšiltų alyva.
2. Kad nustatytumėte variklį horizontalų (A), po pjovimo įrenginio priekiniu ritiniu padėkite trinkelę.
3. Sustabdykite variklį.



TCAL41518—UN—22JAN13

4. Išimkite alyvos išleidimo angos kamštį (A) ir išleiskite alyvą į indą.
5. Įsukite išleidimo angos kamštį.



TCT014109—UN—22JUL16

6. Išimkite ir gerai nuvalykite lygio matuoklį (B).
7. Iki pilno bakelio žymos įpilkite nurodytą kiekį alyvos.

Nepilkite per daug. (Žr. "Variklio alyvos lygio tikrinimas".)

### Specifikacija

Variklio alyva—Talpa. . . . . 0,6 l  
(0.63 qt)

8. Jei prilaistėte alyvos ant žoliapjovės, nušluostykite ją.

OUMX068,00010F3-26-22JUL16

## Uždegimo žvakės valymas ir elektrodų tarpelio reguliavimas

**⚠ ĮSPĖJIMAS:** Nesusižeiskite! Liesdami karštus paviršius galite nusideginti odą. Variklis, komponentai ir skysčiai bus įkaitę, jei variklis veiks. Prieš atlikdami techninę priežiūrą ar dirbdami prie variklio ar komponentų, palaukite, kol variklis atvės.

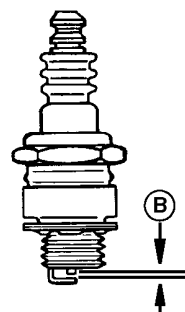


TCAL41520—UN—22JAN13

1. Atjunkite žvakės laidą (A) ir ištraukite žvakę.
2. Kruopščiai nuvalykite žvakę, naudodami aukštos žybsnio temperatūros tirpiklį ir vielinį šepetėlį.
3. Patikrinkite, ar neįsiskilęs porcelianinis žvakės korpusas, ar neužakę arba nepažeisti elektrodai, ar nėra kitų nusidėvėjimo požymių.

**PASTABA:** Kanadoje keiskite žvakę tik varžine žvake.

4. Jei reikia, pakeiskite žvakę.



TCAL41521—UN—22JAN13

5. Vieliniu zondiniu matuokliu patikrinkite žvakės kibirkšties tarpą (B).
6. Tarpas turi būti techninių reikalavimų ribose.

**Specifikacija**

Uždegimo žvakė—Tarpas. . . . . 0,7–0,8 mm (0,028–0,031 col.)

7. Norėdami pakeisti tarpelio dydį, stumkite tik išorinį elektrodą link centrinio elektrodo.
8. Įstatykite kaištį ir priveržkite pagal techninius reikalavimus.

**Specifikacija**

Uždegimo žvakė—Veržimo jėga. . . . . 18 Nm (13 svar. pėd.)

9. Prijunkite uždegimo žvakės laidą.

---

OUO1082,00064A6-26-24JUN15

# Pjovimo įrenginių techninė priežiūra

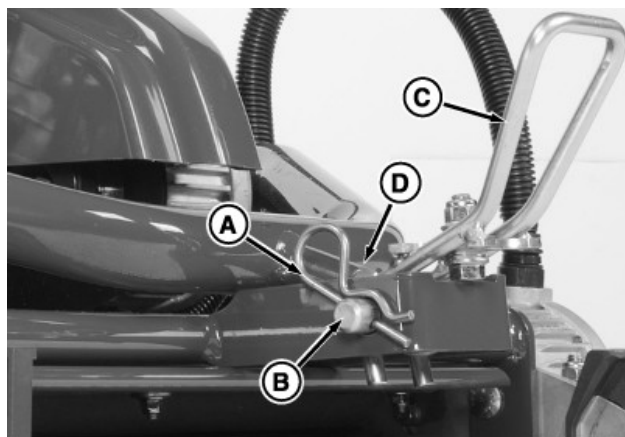
## Pjovimo įrenginių nuėmimas ir montavimas

### Pjovimo įrenginio nuėmimas

**SVARBU: Nesugadinkite! Atremkite mašinos vairą prieš nuimdami pjovimo įreginį, kad mašina netyčia nepasvirtų.**

1. Saugiai pastatykite mašiną. (Žr. skyriaus SAUGA skirsnį "Saugus pastatymas").

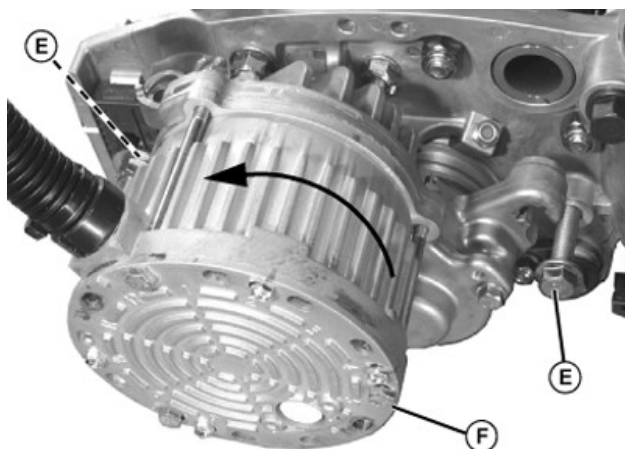
*PASTABA: Jei naudojate tiesiogiai montuojamą krepšį, nuimkite kablį (C). Sumontuokite kablį kitoje pusėje taip, kad sulenkta jo dalis būtų nukreipta į apačią.*



TCT011727—UN—22SEP14

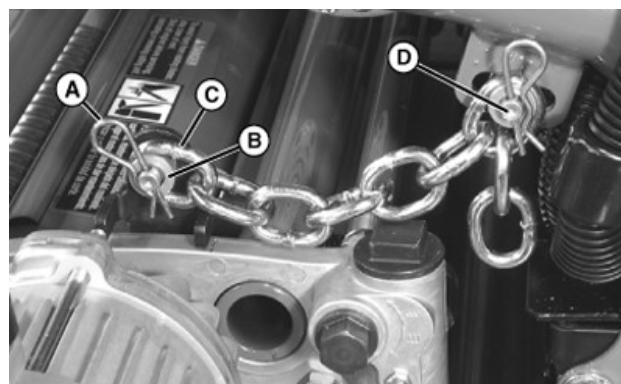
2. Išimkite spyruoklinį fiksavimo kaištį (A) ir apkabos kaištį (B), tvirtinančius pjovimo įreginį ir krepšio laikiklį (C) prie atraminės svirties (D). Nuriskite pjovimo įreginį nuo mašinos.

**SVARBU: Nesugadinkite! NIEKADA nekelkite ir nelaikykite variklio už laidų.**



TCAL41523—UN—22JAN13

3. Atsukite du šešiakampius varžtus su briaunomis (E), pasukite ir iš pjovimo įrenginio išimkite pavaros variklio bloką (F).

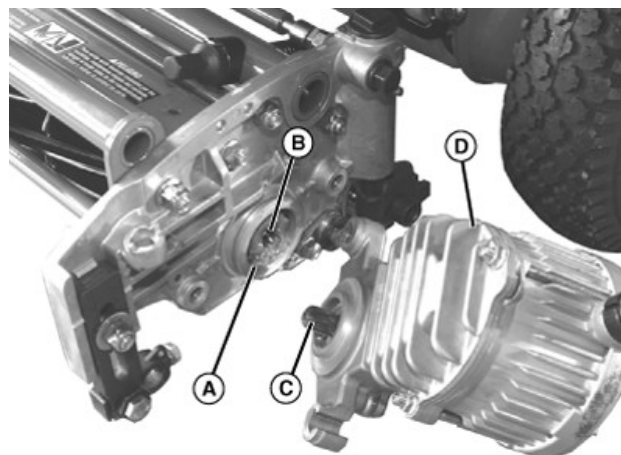


TCAL41524—UN—22JAN13

4. Ištraukite spyruoklinį fiksavimo kaištį (A), plokščią poveržlę (B) ir ribojimo grandinę (C) nuo ankerio kaiščio abiejose pjovimo įrenginio pusėse.

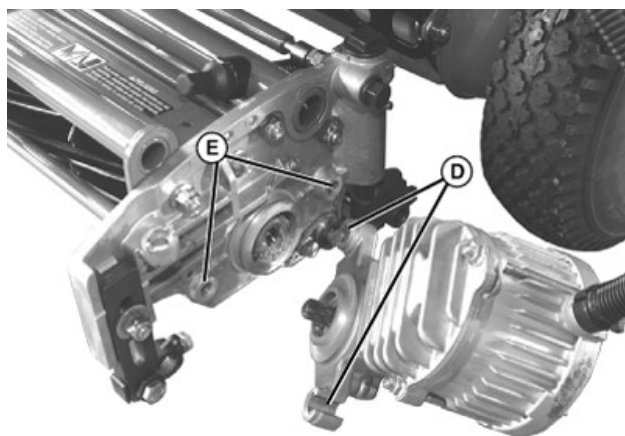
*PASTABA: Jeigu grandinės yra nuimamos nuo atraminės svirties kaiščio (D), pažymėkite jungtį, kad pakėlimo grandinės būtų galima tinkamai sumontuoti.*

### Pjovimo blokų uždėjimas



TCAL41525—UN—22JAN13

1. Patikrinkite, ar pateptas pjovimo įrenginio guolių korpuso (A) vidus. Jei korpusą (A) ir vidinius lenktuvo spraustelius (B) reikia tepėti, tepkite tepalu "Deere Golf and Turf Cutting Unit Grease".
2. Sulygiuokite spraustelius (C) ant pavaros variklio veleno (D) su vidiniais lenktuvo sprausteliais (B). Sumontuokite pavaros variklį (D) ant pjovimo įrenginio.



TCAL41526—UN—22JAN13

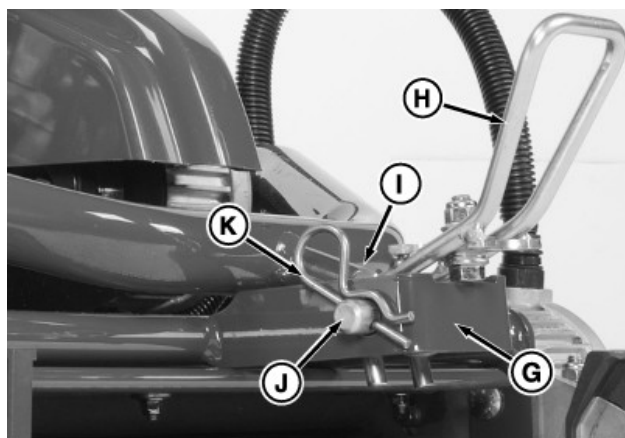
3. Tinkamai pasukite pavaros variklį, kad sulygintumėte korpuso angas (D) su įsriegtomis pjovimo įrenginio angomis (E).



TCAL41527—UN—22JAN13

4. Sumontuokite ir priveržkite šešiakampius varžtus su briaunomis (F).
5. Paridenkite pjovimo įrenginį po mašina.

**PASTABA:** Jei naudojate tiesiogiai montuojamą krepšį, nuimkite kablį (H). Sumontuokite kablį kitoje pusėje taip, kad sulenкта jo dalis būtų nukreipta į apačią.



TCT011728—UN—22SEP14

6. Sulyginkite priekinės apkabos (G), krepšio laikiklio (H) ir pjovimo įrenginio atraminės svirties (I) angas.
7. Įsitikinkite, kad krepšio laikiklio (H) padėtis yra tinkama. Iki galo įkiškite apkabos kaištį (J) ir pritvirtinkite spyruokliniu fiksavimo kaiščiu (K).



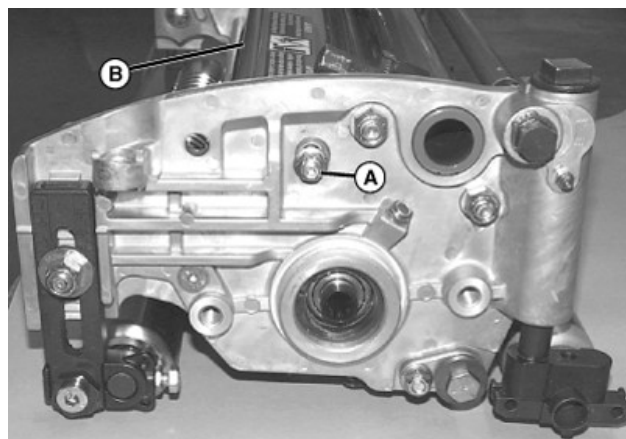
TCAL41529—UN—22JAN13

8. Uždėkite kėlimo grandines (L) ant pjovimo įrenginio korpuso kaiščių. Įsitikinkite, kad grandinės nesusisukusios.
9. Įdėkite plokščias poveržles (M) ir spyruoklinius fiksavimo kaiščius (N) ant kiekvieno pjovimo įrenginio korpuso kaiščio. (Žr. šio skyriaus skirsnį "Pjovimo įrenginio ribojimo grandinių reguliavimas".)

OUMX068,0000A00-26-24JUN15

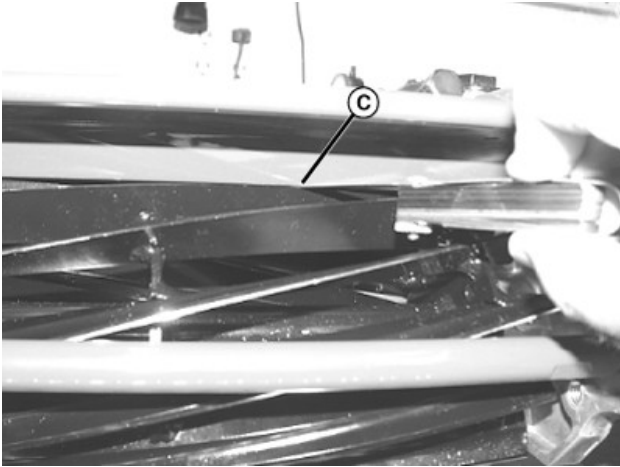
## Pjovimo bloko skydo reguliavimas

**PASTABA:** Daugeliu atveju laikant skydą prie pjovimo peilių pagerėja žolės gaudyklės našumas.



TCAL41530—UN—22JAN13

1. Atlaisvinkite abiejose pjovimo bloko pusėse esančius du varžtus (A) ir veržles.



TCAL41531—UN—22JAN13

2. Pakelkite arba nuleiskite skydą (B), kad tarp skydo apačios ir pjovimo peilio viršaus nustatytumėte specifikacijoje nurodytą tarpelį (C).

**Specifikacija**

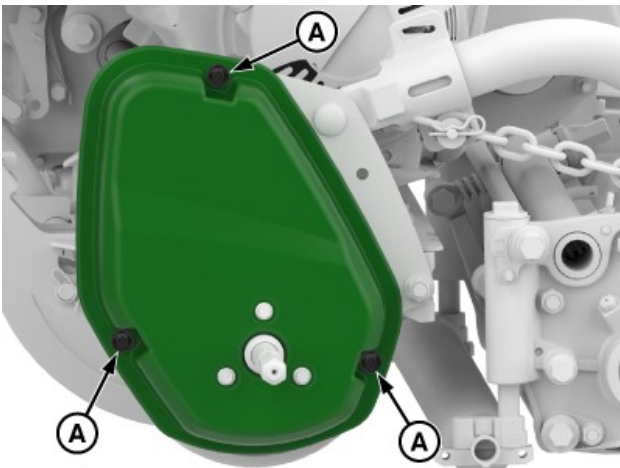
Nuo skydo iki peilio viršaus—Tarpas. . . . . 1,5 mm (0,06 col.)

3. Priveržkite varžtus.

OUC1082,00064A9-26-11MAY23

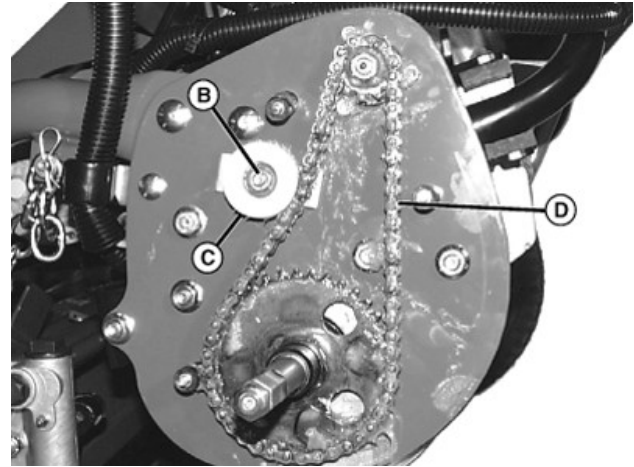
## Veleno varymo grandinių reguliavimas

1. Pakelkite mašiną ant stovo ir nuimkite transportavimo ratą.



TC678240—UN—25JUN25

2. Atsukite tris pavaros gaubto (A) varžtus ir nuimkite nuo mašinos gaubtą.



TCAL41533—UN—22JAN13

3. Atlaisvinkite tuščiaegio skriemulio veržlę (B).
4. Paslinkite tuščiaegį skriemulį (C) pagal specifikacijas, kad varomosios grandinės viduriniame taške (D) būtų maksimalus nuokrypis.

**Specifikacija**

Tuščiosios eigos skriemulys—Maksimalus nuokrypis. . . . . 6,35 mm (1/4 in)

5. Priveržkite veržlę (B).
6. Patepkite varymo grandinę, naudodami tepalą "John Deere Multi-Purpose SD Polyurea Grease" arba atitinkamą universalų SAE tepalą.
7. Uždėkite gaubtą ir priveržkite originaliu varžtu.
8. Sumontuokite transportavimo ratą.
9. Pakartokite šią procedūrą ir kitoje pusėje.
10. Nuleiskite mašiną nuo stovo.

Ik2daiz,1751035869650-26-27JUN25

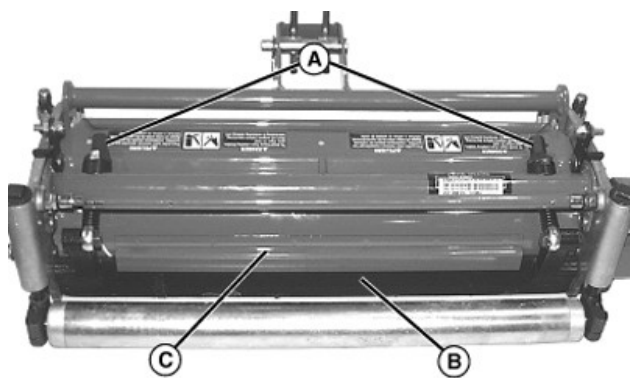
## Lenktuvo ir apatinio peilio reguliavimas (QA5)

**⚠ ĮSPĖJIMAS:** Nesusižeiskite! Ašmenys yra aštrūs. Tvarkydami ašmenis arba dirbdami netoli jų visada mūvėkite pirštines.

**SVARBU:** Nesugadinkite! Sureguliuokite lenktuvo ir apatinio peilio padėtį tolygiai nuleisdami ir pakeldami apatinį peilį.

Vienu metu nebandykite nustatyti daugiau nei vienos plokštės ant reguliuojamosios veržlės, reguliuokite tolygiai abiejose pusėse.

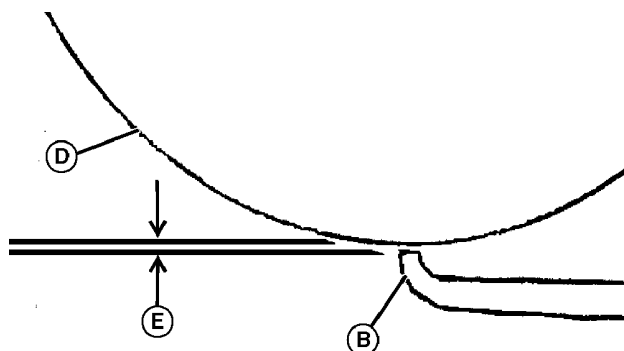
**PASTABA:** Pjovimo bloką padėkite vertikaliai ant darbastalio.



TCAL41534—UN—22JAN13

1. Abiejose pjovimo įrenginio pusėse sukite apatinio peilio atramos reguliatorių (A) prieš laikrodžio rodyklę, kol apatinis peilis (B) prispaus prie pjovimo įrenginio (C).
2. Lėtai priveržkite atramos reguliatorių (A), sukdami pagal laikrodžio rodyklę pakaitomis tai vieną, tai kitą pusę, kol apatinis peilis pradės trauktis nuo pjovimo lenktuvo. Pjovimo lenktuvas turi laisvai suktis.

**PASTABA:** Galutinai nustatydami apatinį peilį, nepamirškite jo atitraukti nuo pjovimo lenktuvo.



TCAL41535—UN—22JAN13

3. Pakaitomis sukite reguliatorius (A) tik vienoje plokštumoje, kol tarpas (E) tarp apatinio peilio (B) ir lenktuvo (D) atitiks nurodytą.

#### Specifikacija

Lenktuvas ir apatinis peilis—Tarpas. . . . . 0,025–0,050 mm (0,001–0,002 col.)

4. Patikrinkite tarpą (E) tarp lenktuvo ir apatinio peilio. Jei reikia, vėl pareguliuokite.

OUO1082,00064AB-26-09JUL15

### Priekinio ritinio nustatymas lygiagrečiai su apatiniu peiliu (QA5)

**⚠ ĮSPĖJIMAS:** Nesusižeiskite! Peiliai yra aštrūs ir greitai sukasi.

Kai mašina veikia, nelaikykite rankų ir kojų arti pjovimo įrenginių.

Dirbdami su pjovimo įrenginiais, visuomet mūvėkite pirštines.

Saugokitės besisukančių pjovimo cilindrų. Pasukus vieną pjovimo lenktuvą, gali pradėti suktis ir kitas peilis arba pjovimo lenktuvas.

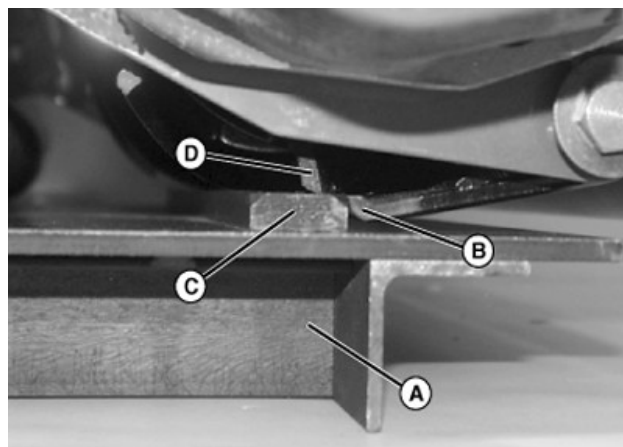
**PASTABA:** Nustatant lygiagrečiai priekinį ritinį ir apatinį peilį, rekomenduojama naudoti darbatalio plokštumą arba 2 ar 3 pjovimo aukščių strypą.

Prieš nustatydami priekinio ritinio lygiagretumą visuomet pirma nustatykite lenktuvo ir apatinio peilio padėtį.

Nustatę priekinio ritinio pjovimo aukščio ribas, visuomet pareguliuokite ir lygiagretumą.

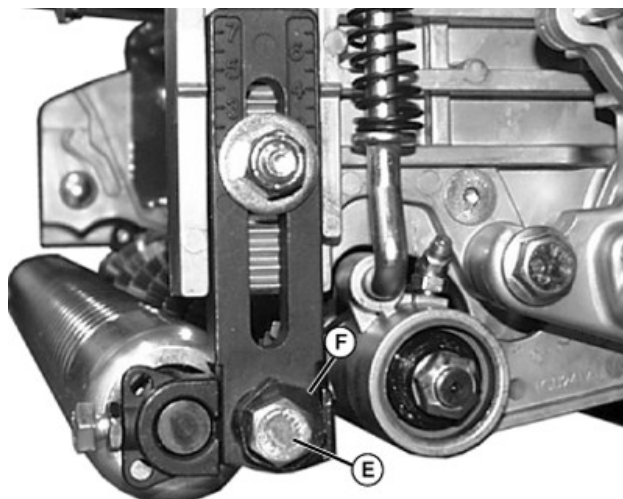
### Lygiagretumo su plokšte reguliavimas

1. Padėkite pjovimo įrenginį statmenai ant lygaus paviršiaus arba darbatalio.



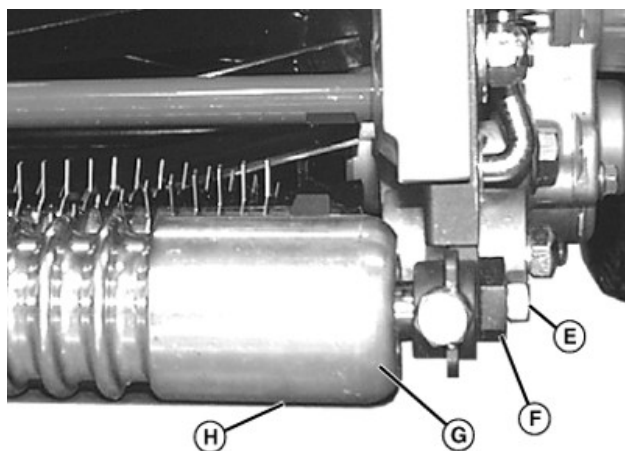
TCAL41536—UN—22JAN13

2. Padėkite plokštę ant lygaus paviršiaus. Uždėkite pjovimo bloką ant plokštės (A). Peilis (B) turi tvirtai remtis į plokštės stabdiklį (C) pjovimo lenktuvo peiliui (D) esant ant plokštės stabdiklio viršaus.



TCAL41537—UN—22JAN13

3. Atlaisvinkite varžtą šešiabriaune galvute (E) ant vieno iš ritinio laikiklių.



TCAL41538—UN—22JAN13

4. Sukite išcentrinį reguliatorių (F), kol priekinis ritinys (G) gulės ant plokštės, lygiagrečiai su ja. Tarpas (H) neturi viršyti maksimalaus tarpo, nurodyto specifikacijose.

#### Specifikacija

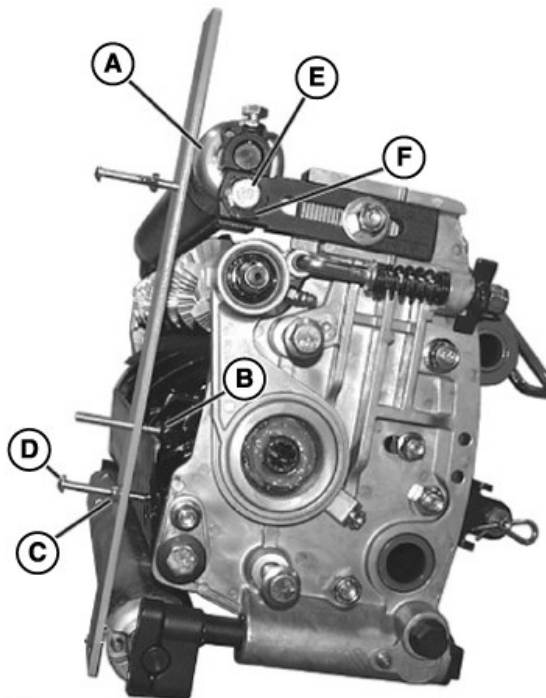
Priekinis ritinys—Tarpas. . . . . Daugiausia 0,050 mm (0,002 in)

5. Prilaikykite išcentrinį veleno reguliatorių (F) ir priveržkite šešiakampį varžtą (E) nurodyta veržimo jėga.

#### Specifikacija

Išcentrinio reguliatoriaus  
šešiakampis varžtas—Veržimo  
jėga. . . . . 81,3 N·m (60 lb·ft)

### Lygiagretumo reguliavimas naudojant pjovimo aukščio matuoklio strypą



TC102110—UN—11MAY22

1. Padėkite pjovimo įrenginį statmenai ant lygaus paviršiaus arba darbastalio.
2. Atremkite pjovimo aukščio matavimo strypą į priekinį (A) ritinį pagal nurodytą specifikaciją nuo apatinio peilio išorinio galo.

#### Specifikacija

Pjovimo aukščio matavimo  
strypas—Aukštis. . . . . 51 mm (2 in)

3. Varžto galvutės (B) vidinė pusė turi būti priešais priekinę apatinio peilio briauną, kad matavimo strypas būtų tinkamai pritvirtintas.
4. Atlaisvinkite sparnuotąją veržlę (C). Sukite apatinį matuoklio varžtą (D) pagal laikrodžio rodyklę, kol varžto viršus susilies su plokščia apatinio peilio briauna.
5. Priveržkite sparnuotąją veržlę (C).
6. Nustatykite priekinio ritinio padėtį:
  - a. Atlaisvinkite varžtą (E) ir sukite išcentrinį reguliatorių (F), kol apatinio matavimo varžto viršus (D) susilies su apatiniu peiliu.
  - b. Prilaikykite išcentrinį reguliatorių (F) ir priveržkite varžtą šešiabriaune galvute (E) pagal specifikaciją.

#### Specifikacija

Išcentrinio reguliatoriaus  
šešiakampis varžtas—Veržimo  
jėga. . . . . 81,3 N·m (60 lb·ft)

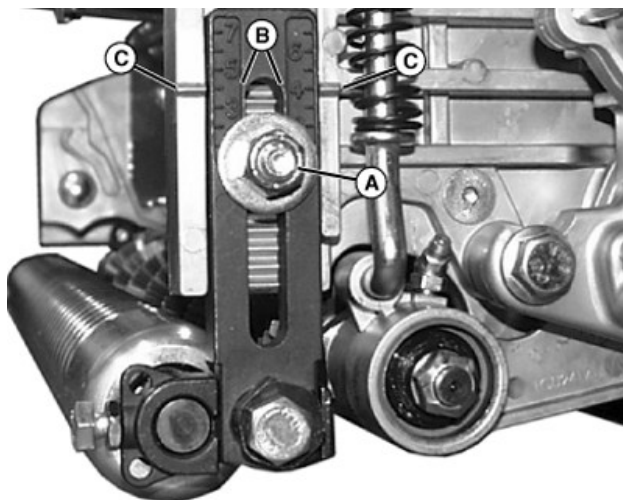
7. Tą pačią procedūrą atlikite kitoje pusėje.

OUO1082,00064AC-26-11MAY22

## Pjovimo aukščio ribų reguliavimas (QA5)

Norėdami nustatyti norimą pjovimo aukščio intervalą, sureguliuokite priekinio veleno laikiklius.

1. Reguluodami abiejų priekinio veleno laikiklių padėtį parinkite pjovimo aukščio intervalą.



TCAL41540—UN—22JAN13

2. Atlaisvinkite ant kiekvieno ritinio laikiklio esančias veržles (A).
3. Pjovimo aukščio reguliavimo ribos priklauso nuo ritinio laikiklio (B) ir pjovimo įrenginio rėmo (C) reguliavimo žymių sulgyjimo.

**PASTABA:** Žoliapjovių "180 E-Cut™ Hybrid" ir "220 E-Cut™ Hybrid" pjovimo aukščio intervalas yra 0–19 mm (0,00–0,75 col.).

4. Nustatymai pateikti lentelėje.

| Pjovimo aukščio intervalas<br>(2 col. priekinis ritinys be GTC) |                  | Priekinio ritinio<br>nustatymas |
|-----------------------------------------------------------------|------------------|---------------------------------|
| mm                                                              | in.              |                                 |
| Nerekomenduojama                                                | Nerekomenduojama | 1                               |
| 0,0–4                                                           | 0,00–0,160       | 2                               |
| 1–9,5                                                           | 0,04–0,37        | 3                               |
| 6–15                                                            | 0,24–0,60        | 4                               |
| 11–21                                                           | 0,43–0,83        | 5                               |
| 16–27                                                           | 0,63–1,06        | 6                               |
| 21–33                                                           | 0,83–1,30        | 7                               |

| Pjovimo aukščio intervalas<br>(2 col. priekinis ritinys su GTC) |                  | Priekinio ritinio<br>nustatymas |
|-----------------------------------------------------------------|------------------|---------------------------------|
| mm                                                              | in.              |                                 |
| Nerekomenduojama                                                | Nerekomenduojama | 1                               |
| 0,0–5                                                           | 0,00–0,20        | 2                               |
| 0–11                                                            | 0,00–0,43        | 3                               |
| 5–17                                                            | 0,20–0,67        | 4                               |
| 10–24                                                           | 0,40–0,94        | 5                               |
| 15–30                                                           | 0,60–1,18        | 6                               |
| 20–36                                                           | 0,80–1,42        | 7                               |

OUO1082,00064AD-26-24JUN15

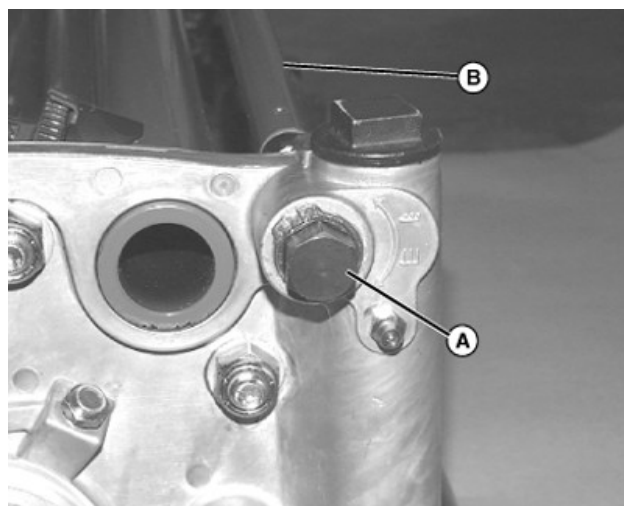
## Pjovimo aukščio reguliavimas (QA5)

**⚠ ĮSPĖJIMAS:** Nesusižeiskite! Peiliai yra aštrūs ir greitai sukasi.

- Kai mašina veikia, nelaikykite rankų ir kojų arti pjovimo įrenginių.
- Dirbdami su pjovimo įrenginiais, visuomet mūvėkite pirštines.
- Saugokitės besisukančio pjovimo lenktuvo. Pasukus vieną pjovimo lenktuvą, gali pradėti sukis ir kitas peilis arba pjovimo lenktuvas.

**PASTABA:** Pjovimo aukščiui nustatyti nenaudokite pneumatinio grąžto ar smūginio rakto.

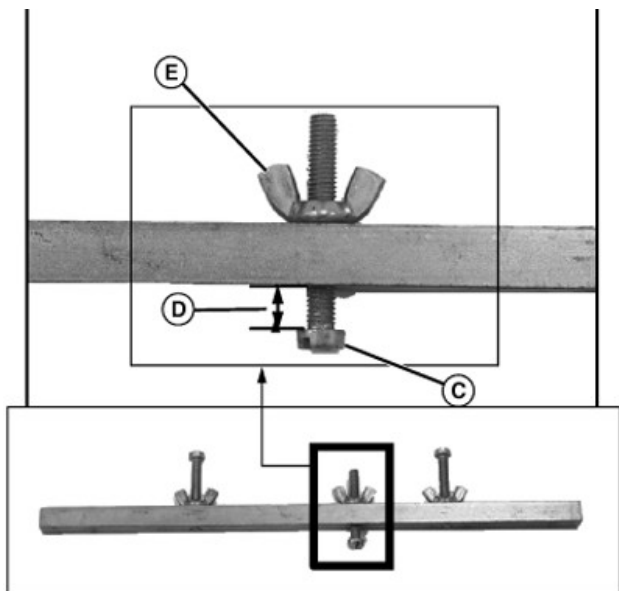
1. Saugiai pastatykite mašiną. (Žr. skyriaus SAUGA skirsnį "Saugus pastatymas").



TCAL41541—UN—22JAN13

2. Lenktuvo gaubto viršutinėje galinėje dalyje (bet kurioje pusėje) suraskite pjovimo aukščio reguliatorių (A).
3. Sukdami pjovimo aukščio reguliatorių (A) padidinkite arba sumažinkite pjovimo aukštį.

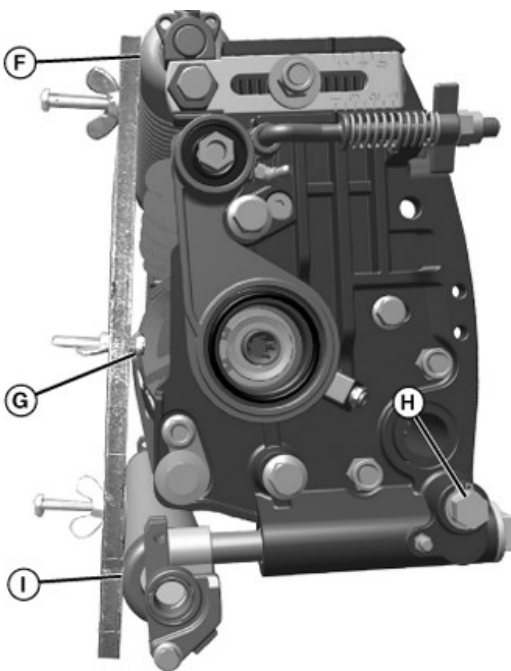
**PASTABA:** Regulatoriai sujungti skersiniu velenu (B), todėl sukant vieną pusę kartu sukasi ir kita.



TCAL41542—UN—22JAN13

4. Nustatykite ant pjovimo aukščio matuoklio esančią centrinę reguliavimo varžto galvutę (C) ties norimu pjovimo aukščiu (D). Užfiksuokite sparnuotąją varžtę (E).

**PASTABA:** Efektyvus pjovimo aukštis, atsižvelgiant į dirvožemio ir dirvos sąlygas ir priekinio veleno nustatymus, turi būti mažesnis nei plokštės nustatymas.

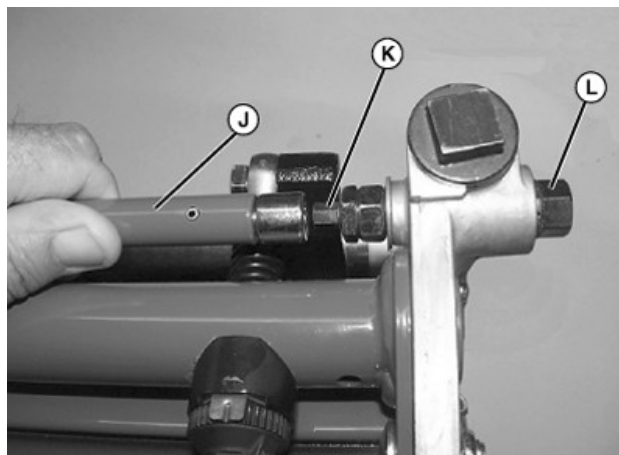


TCAL41543—UN—22JAN13

5. Atremkite pjovimo aukščio matavimo strypą priešais priekinį ritinį (F) maždaug 51 mm (2 col.) atstumu nuo apatinio peilio galo. Nustatykite varžto galvutės (G) vidinę dalį taip, kad ji atsidurtų priešais apatinio peilio briauną.

**PASTABA:** Matavimo strypo varžto galvutės apačia turi būti lygi su apatinio peilio pjovimo kraštu.

6. Sukite reguliatorių (H) tol, kol galinis ritinys (I) truputį atsitrauks nuo matavimo strypo. Sukite reguliatorių priešinga kryptimi tol, kol galinis velenas susilies su pjovimo aukščio matavimo strypu. Pakartokite kitoje pjovimo lenktuvo pusėje.
7. Patikrinkite pjovimo aukščio nustatymą abiejose pusėse.



TCAL41544—UN—22JAN13

8. Jei pjovimo aukštį reikia reguliuoti atskirai kiekvienoje pusėje, paspauskite skersinio veleno įtempiklius (J), kad atjungtumėte jį nuo šešiakampės jungties (K). Nuimkite skersinį.
9. Sukite reguliatorių (L) toje pusėje, kurią reikia sureguliuoti, kad galinis velenas truputį atsitrauktų nuo matuoklio juostos. Sukite reguliatorių priešinga kryptimi, kad pjovimo aukštis abiejose pusėse būtų vienodas. Įmontuokite skersinį.

OUC1082,00064AE-26-09JUL15

## Apatinio peilio trinkelės nuėmimas ir montavimas

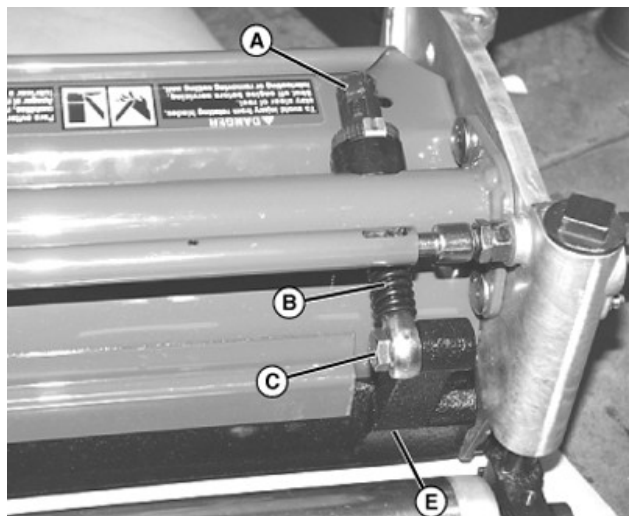
**⚠ ĮSPĖJIMAS:** Nesusižeiskite! Peiliai yra aštrūs ir greitai sukasi.

- Kai mašina veikia, nelaikykite rankų ir kojų arti pjovimo įrenginių.
- Dirbdami su pjovimo įrenginiais, visuomet mūvėkite pirštines.
- Saugokitės besisukančio pjovimo lenktuvo. Pasukus vieną pjovimo lenktuvą, gali pradėti sukstis ir kitas peilis arba pjovimo lenktuvas.

### Apatinio peilio trinkelės nuėmimas

1. Atjunkite pjovimo bloką nuo mašinos.
2. Padėkite pjovimo įrenginį apačia žemyn ant lygaus paviršiaus arba darbatalio.

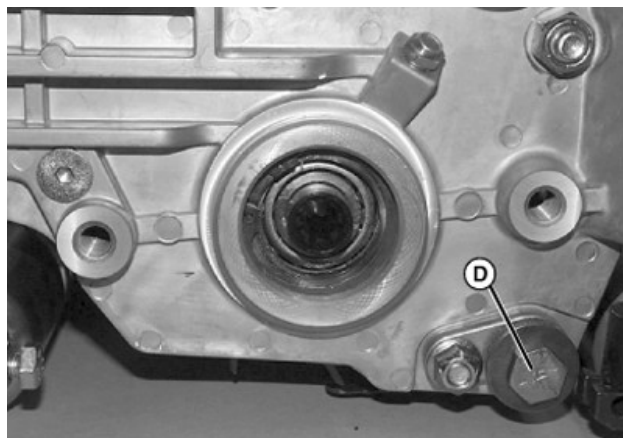
3. Padidinkite tarpelį tarp apatinio peilio ir lenktuvo abiejose pjovimo įrenginio pusėse.



TCAL41545—UN—22JAN13

- Sukite varžtus šešiakampėmis galvutėmis (A) abiejose pjovimo įrenginio pusėse pagal laikrodžio rodyklę, kad atitrauktumėte apatinį peilį nuo lenktuvo.
- Sukite varžtus šešiakampėmis galvutėmis, kol spyruoklės (B) abiejose pjovimo įrenginio pusėse bus visiškai suspaustos.

4. Kiekvienoje pusėje atsukite po varžtą (C).

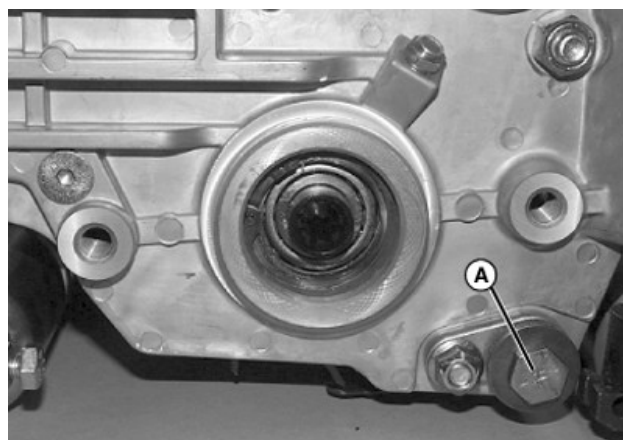


TCAL41546—UN—22JAN13

5. Atsukite šešiakampį varžtą (D) kiekviename pjovimo įrenginio gale ir išimkite apatinio peilio trinkelę (E).
6. Patikrinkite, ar apatinis peilis nesusidėvėjęs ir nesugadintas. Jei reikia, pakeiskite apatinį peilį. (Žr. šio skyriaus skirsnį "Apatinio peilio keitimas".)
7. Jei originalų peilį planuojate naudoti vėl, pagaląskite jį. (Žr. šio skyriaus skirsnį "Lenktuvo ir apatinio peilio šlifavimas".)

## Apatinio peilio trinkelės montavimas

**PASTABA:** Šiukšlės gali kauptis kanalo viduje, pjovimo įrenginio skyde. Prieš montuodami apatinio peilio trinkelę, iš kanalo išvalykite visas šiukšles.



TCAL41547—UN—22JAN13

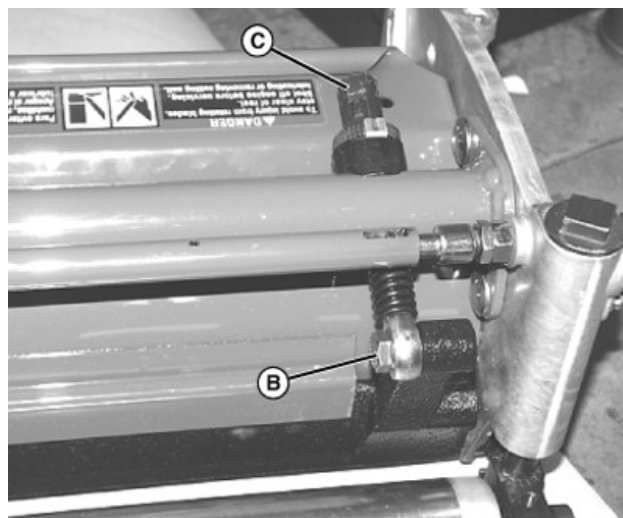
1. Pastumkite apatinio peilio trinkelę į vietą pjovimo įrenginyje ir pritvirtinkite varžtais šešiakampe galvute (A) kiekvienoje pusėje. Priveržkite tvirtinimo detales pagal specifikaciją.

### Specifikacija

Apatinio peilio trinkelės

varžtas—Veržimo jėga. . . . . 55 Nm (40 svar. pėd.)

2. Padėkite pjovimo įrenginį dugnu į apačią ant lygaus paviršiaus arba darbastalio.



TCAL41548—UN—22JAN13

3. Prakiškite šešiakampį varžtą (B) pro varžtą su ausele į apatinio peilio trinkelę.
4. Sureguliuokite lenktuvą ir apatinį peilį.
5. Pareguliuokite priekinį ritinį, kad jis būtų lygiagretus su apatiniu peiliu.
6. Nustatykite pjovimo aukštį.
7. Išgaląskite pjovimo cilindą.

8. Patikrinkite pjovimo aukštį ir, jei reikia, sureguliuokite.

OUO1082.00064AF-26-09JUL15

## Apatinio peilio keitimas (QA5)

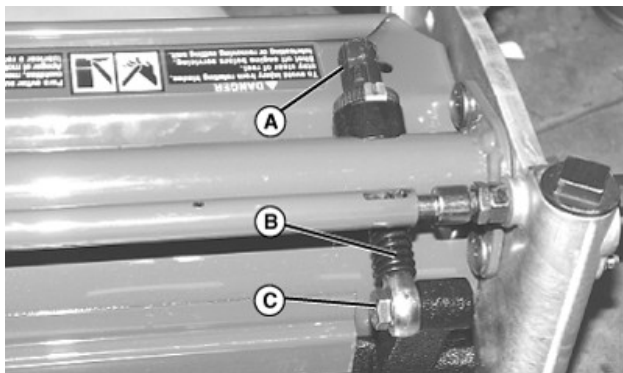
**ĮSPĖJIMAS:** Nesusižeiskite! Peiliai yra aštrūs ir greitai sukasi.

- Kai mašina veikia, nelaikykite rankų ir kojų arti pjovimo blokų.
- Dirbdami su pjovimo blokais, visuomet mūvėkite pirštines.
- Saugokitės besisukančių pjovimo cilindrų. Pasukus vieną pjovimo lenktuvą, gali pradėti sukis ir kitas peilis arba pjovimo lenktuvas.

**PASTABA:** Jei nušlifuosite ir vėl naudosite tą patį apatinį peilį, nenuimkite jo nuo apatinio peilio trinkelės. Apatinis peilis ir apatinio peilio trinkelė gaminami kaip vienas mazgas. (Žr. šio skyriaus skirsnį "Apatinio peilio trinkelės nuėmimas ir uždėjimas" ir "Apatinio peilio šlifavimas".)

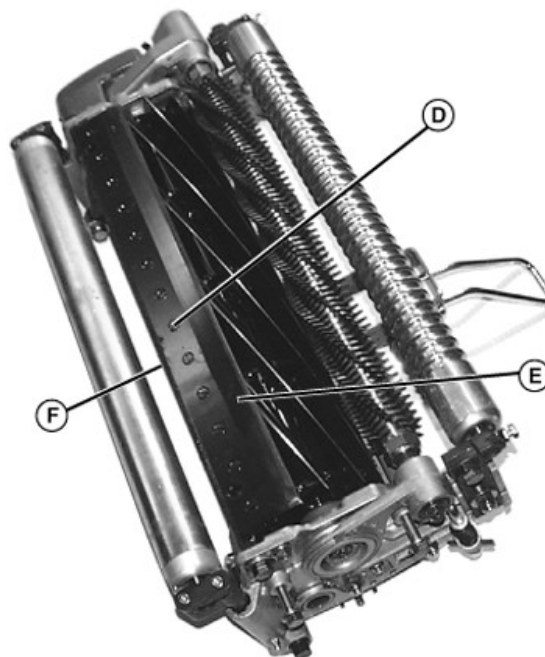
## Apatinio peilio nuėmimas

1. Padėkite pjovimo įrenginį apačia žemyn ant lygaus paviršiaus arba darbatalio.
2. Nuimkite pjovimo įrenginį nuo mašinos.
3. Padidinkite tarpelį tarp apatinio peilio ir lenktuvo abiejose pjovimo įrenginio pusėse.



TCAL41549—UN—22JAN13

4. Sukite varžtą šešiakampe galvute (A) pagal laikrodžio rodyklę, kol spyruoklė (B) bus visiškai suspausta. Tai pakartokite kitoje pusėje.



TCAL41550—UN—22JAN13

5. Apsukite pjovimo įrenginį ir padėkite jį apačia į viršų ant lygaus paviršiaus arba darbatalio, kaip pavaizduota.
6. Išsukite ir išmeskite trylika varžtų (D), kuriais apatinis peilis (E) pritvirtintas prie apatinio peilio trinkelės (F). Išmeskite apatinį peilį.

## Apatinio peilio montavimas

**PASTABA:** Nuo apatinio peilio atramos apatinės plokštumos nuvalykite šiukšles, korozijos požymius ir rūdį.

1. Apatinį peilį montuokite naudodami naujus varžtus. Varžti pradėkite nuo vidurinių varžtų link galinių, varžkite pakaitomis. Nurodytu momentu priveržkite varžtus.

### Specifikacija

Apatinio peilio varžtai—Veržimo

jėga. . . . . 7 Nm (62 svar. col.)

2. Jei montuojate naudotą apatinį peilį, jį paglalaskite. (Žr. skyrį "Apatinio peilio galandimas".)
3. Pareguliuokite priekinį ritinį, kad jis būtų lygiagretus su apatiniu peiliu.
4. Sureguliuokite lenktuvą ir apatinį peilį.
5. Nustatykite pjovimo aukštį.
6. Išgalaskite pjovimo cilindrą.
7. Patikrinkite pjovimo aukštį ir, jei reikia, sureguliuokite.

OUO1082.00064B0-26-09JUL15

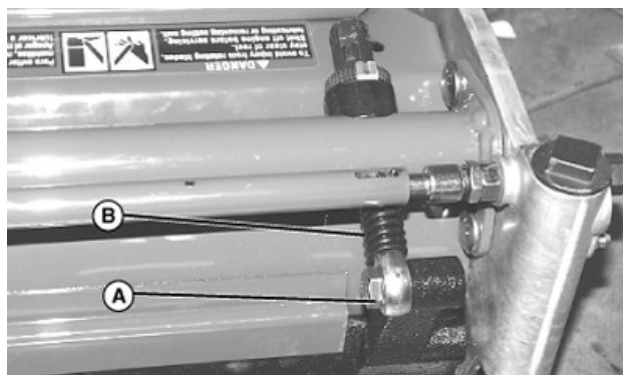
## Apatinio peilio ir apatinio peilio trinkelės padėties reguliavimas, kai lenktuvas susidėvėjęs (QA5)

**SVARBU:** Nesugadinkite! Jeigu apatinės plokštės išcentriniai reguliatoriai apversti, sumažinkite priekinio ritinio nuostatą 1 punktu. (Žr. skyriaus TECHNINĖ PRIEŽIŪRA skirsnį "Pjovimo aukščio intervalo nustatymas (pjovimo įrenginiai QA5)").

Jei lenktuvas pakeistas nauju dėl per didelio nusidėvėjimo, išcentrinis reguliatorius būtina apversti į normalią (naujo lenktuvo) padėtį.

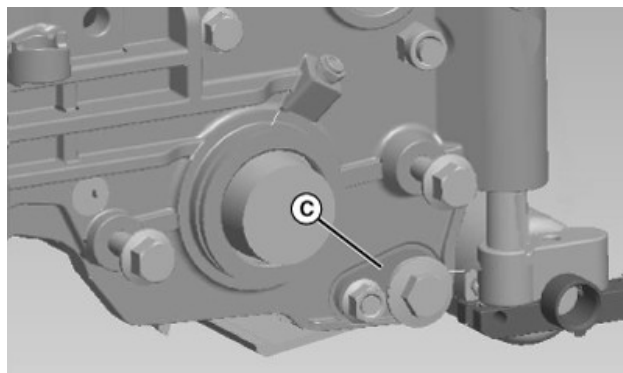
**PASTABA:** Kai pjovimo lenktuvo skersmuo sumažėja iki maždaug 122 mm (4,8 col.), jo tarnavimo laiką galima prailginti apvertus išcentrinį reguliatorių.

1. Nuimkite pjovimo įrenginį nuo mašinos.
2. Padėkite pjovimo bloką apačia žemyn ant lygaus paviršiaus arba darbatalio.
3. Padidinkite tarpelį tarp apatinio peilio ir lenktuvo abiejose pjovimo įrenginio pusėse.



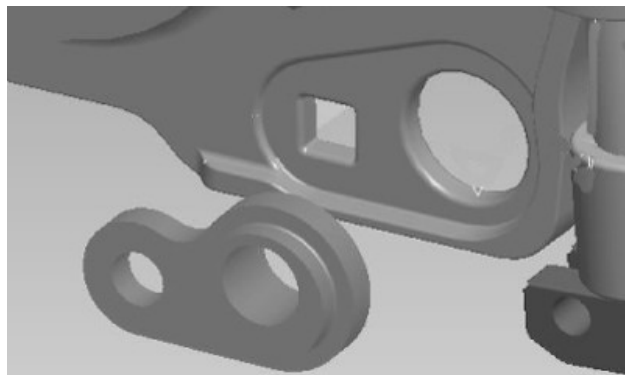
TCAL41551—UN—22JAN13

4. Sukite varžtą šešiakampe galvute (A) pagal laikrodžio rodyklę, kol spyruoklė (B) bus suspausta. Tą patį pakartokite kitoje pusėje



TCAL41552—UN—22JAN13

5. Išsukite ekscentriko varžtus (C).
6. Išimkite ekscentriką.



TCAL41553—UN—22JAN13

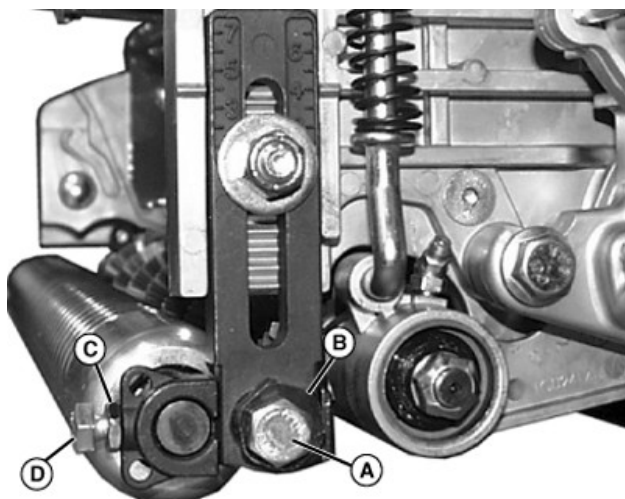
7. Apverskite išcentrinį reguliatorių 180 laipsnių kampą, kaip parodyta.
8. Įstatykite išcentrinį reguliatorių atgal į pjovimo įrenginį.
9. Iš naujo sumontuokite ir priveržkite tvirtinimo elementus.
10. Tą patį pakartokite su kitoje pusėje esančiu išcentrinio reguliatoriumi.
11. Sureguliuokite lenktuvą ir apatinį peilį.
12. Pareguliuokite priekinį ritinį, kad jis būtų lygiagretus su apatiniu peiliu.
13. Nustatykite pjovimo aukštį.
14. Išgaląskite pjovimo cilindą.
15. Patikrinkite pjovimo aukštį ir, jei reikia, sureguliuokite.

OUO1082,00064B1-26-09JUL15

## Priekinio ritinio nuėmimas ir uždėjimas (QA5)

### Priekinio ritinio nuėmimas

1. Atjunkite pjovimo bloką nuo mašinos.
2. Padėkite pjovimo įrenginį statmenai ant lygaus paviršiaus arba darbatalio.

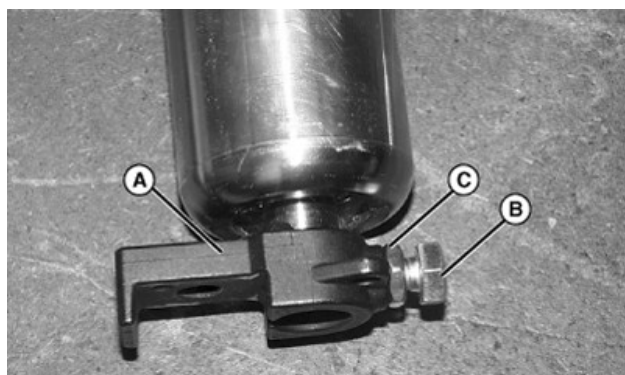


TCAL41554—UN—22JAN13

3. Atsukite varžtą su šešiakampe galvute (A) ir ekscentrinį reguliatorių (B) abiejose ritinio pusėse.
4. Atlaisvinkite antveržlę (C) ir šešiakampį varžtą (D), kad galėtumėte išimti veleno laikiklį.
5. Pakeiskite ritinį.

#### Priekinio ritinio montavimas

**PASTABA:** Ritinio laikikliai yra atitraukti. Paprastai laikiklis turi būti įmontuotas į ritinį prie pagrindinio pjovimo įrenginio galo, kad priekinis ir galinis ritiniai būtų arčiau vienas kito. Jei montuojamas GTC arba rotacinis šepetys, laikiklis turėtų būti įtaisytas priekyje, kad GTC arba rotacinį šepetį būtų galima sumontuoti už priekinio ritinio.



TCAL41555—UN—22JAN13

1. Uždėkite ritinio laikiklius (A) ant abiejų guolinės ašies galų.
2. Laisvai įstatykite nustatymo sraigtus (B) ir fiksavimo varžles (C). Neveržkite.

**PASTABA:** Įsitikinkite, kad ritinio laikiklių nustatymo sraigtų vietos nesulygiuotos su skylėmis abiejuose guolinės ašies galuose. Nustatymo sraigčiai turi įlįsti į guolinę ašį abiejuose galuose.

3. Kiekvienoje pusėje uždėkite veleną su išcentrinu reguliatoriumi ir šešiakampiu varžtu. Sucentruokite

priekinį ritinį. Užveržkite abiejų ritinio laikiklių reguliavimo varžtus (B) ir antveržles (C).

4. Priveržkite ritinio laikiklio tvirtinimo detales.
5. Lygiagrečiai sulygiuokite priekinį ritinį.
6. Sureguliuokite pjovimo aukštį.
7. Nurodyta jėga priveržkite išcentrinį reguliatorių.

#### Specifikacija

Išcentrinio reguliatoriaus

varžtai—Veržimo jėga. . . . . 81 N·m (60 svar. pėd.)

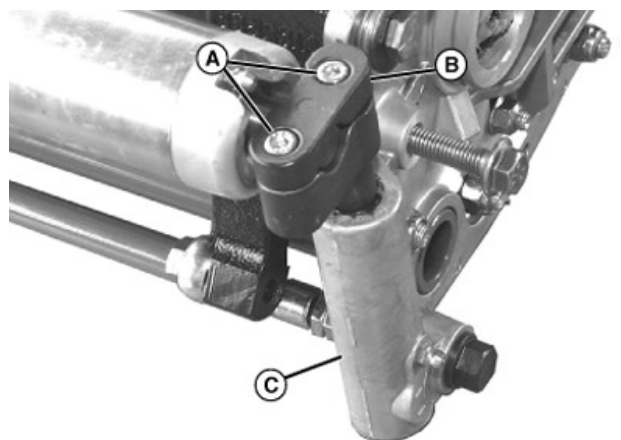
OUO1082,00064B2-26-24JUN15

#### Galinio veleno nuėmimas ir uždėjimas (QA5)

**PASTABA:** Modeliuose "180 E-Cut Hybrid" ir "220 E-Cut Hybrid" naudojamos unikalios galinio veleno apkabos (elementas B toliau esančiuose paveikslėliuose). Tokio tipo apkabos turi būti naudojamos visuose prie šių žoliapjovių pritvirtintuose pjovimo įrenginiuose QA5.

#### Galinio veleno nuėmimas

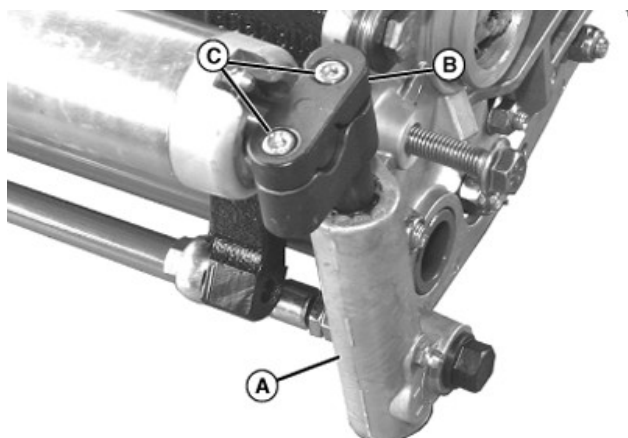
1. Nuimkite pjovimo įrenginį nuo mašinos.
2. Padėkite pjovimo bloką apačia į viršų ant lygaus paviršiaus arba darbatalio.



TCAL41556—UN—22JAN13

3. Atsukite šešiakampius varžtus (A) ir apkabą (B) abiejose veleno bloko pusėse. Nuimkite veleną nuo kiekvieno pjovimo aukščio rėmo (C).

## Galinio veleno uždėjimas



TCAL41557—UN—22JAN13

1. Uždėkite veleną ant kiekvieno pjovimo aukščio rėmo (A).
2. Sumontuokite apkabą (B) ir šešiakampius varžtus M6 (A) abiejose pusėse.
3. Centruokite veleną tarp apkabų.
4. Priveržkite keturis varžtus M6 pagal techninius reikalavimus.

### Specifikacija

Šešiakampiai lizdiniai  
varžtai—Veržimo jėga. . . . . 19 Nm (14 lb-ft)

5. Nustatykite pageidaujamą pjovimo aukštį.

OUO1082,00064B3-26-15FEB13

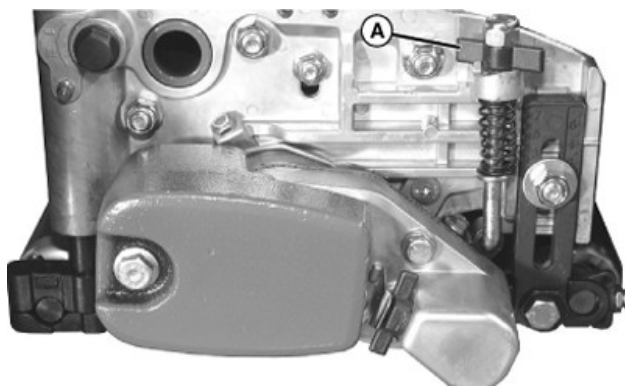
## Rotacinio velėnos šepetio reguliavimas

Žr. tolesnį skirsnį "Vejos lygumo gerintuvo (GTC) reguliavimas (QA5)" ir lygiai taip pat reguliuokite rotacinį velėnos šepetį.

OUO1082,00064B4-26-15FEB13

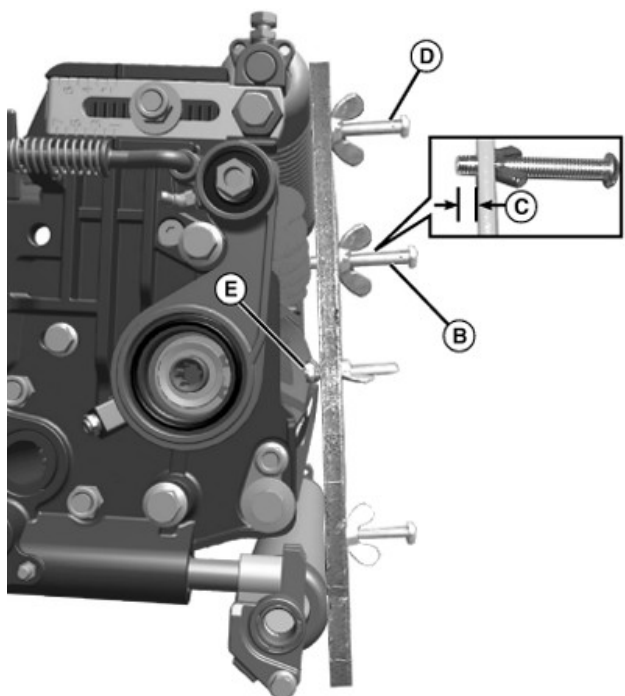
## Vejos lygumo gerintuvo (GTC) reguliavimas (QA5)

*PASTABA: Prieš reguliuojant vejų lygumo gerintuvą, reikia nustatyti pjovimo aukštį.*



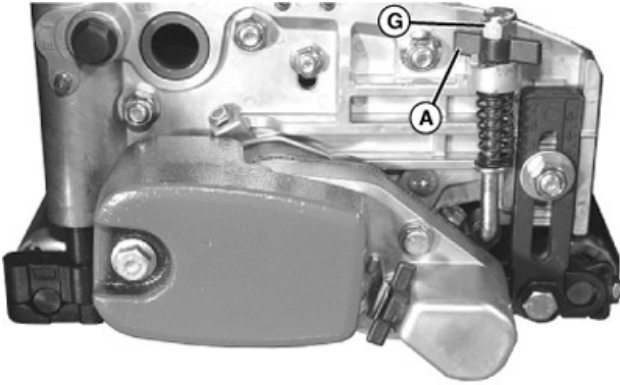
TCAL41558—UN—22JAN13

1. Pasukite GTC regulatoriaus sparnuotąją veržlę (A), kad nuleistumėte GTC veleną. Tai pakartokite kitoje pusėje.
2. Nustatykite pjovimo įrenginį taip, kad galėtumėte reguliuoti pjovimo aukštį.



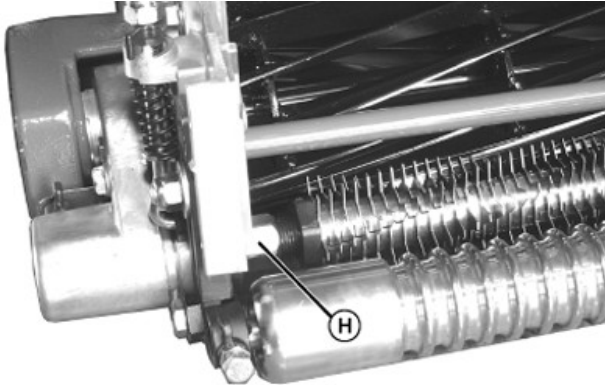
TCAL41559—UN—22JAN13

3. Nustatykite GTC reguliavimo varžtą (B) ant matavimo strypo norimam veikimo aukščiui (C).
  - a. Reguliavimo varžtą (D) gali tekti atleisti, kad matuoklio juosta galėtų remtis į priekinį ir galinį velenus.
4. Uždėkite ant pjovimo įrenginio iš anksto nustatytą matavimo strypą. Pjovimo varžto (E) aukščio žymę užkabinkite ant apatinio peilio. Strypo galai turi tvirtai remtis į priekinį ir galinį ritinius.



TCAL41560—UN—22JAN13

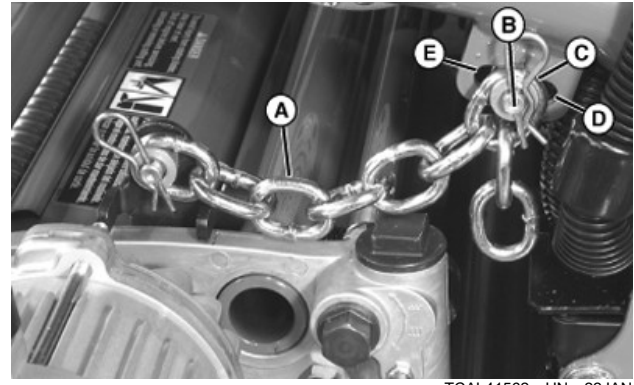
5. Pareguliuokite antveržlę (G), kad pakeltumėte arba nuleistumėte GTC veleną (veržiant antveržlę, GTC velenas kils). Pakaitomis reguliuokite abu galus, kol dantys palies matuoklio juostos varžtą.
6. Nuimkite matavimo strypą.
7. Pasukite GTC reguliavimo sparnuotąją veržlę (A) abiejose pusėse, kad pakeltumėte GTC veleną.



TCAL41561—UN—22JAN13

8. Patikrinkite ir priveržkite GTC įvorę (H) kiekvieną kartą pareguliuavę GTC veleną arba kas 200 darbo valandų.

OUO1082,00064B5-26-09JUL15



TCAL41562—UN—22JAN13

- Pradinio nustatymo metu kiekviena grandinė (A) turi būti sutrumpinta iki 7 jungčių, o viršutinės grandinės ankerio kaiščiai (B) turi būti angų centre (C). Tai užtikrins maksimalų lankstumą ir maksimalų galinio veleno nuleidimą pakeliant. Pjaunant žolę, paprastai nereikia maksimalaus lankstumo. Apsisukti ir manevruoti bus lengviau, jeigu lankstumas bus apribotas tiek, kiek reikia pagal vejos paviršių.

*PASTABA: Būkite atsargūs, kad neviršytumėte maksimalaus lankstumo nustatymo. Jeigu grandinės bus per laisvos, galinio veleno reguliavimo iškilimai gali liesti priekinę rėmo kryžmę ir sugadinti ją. Minimalus tarpelis tarp galinio veleno ir rėmo ant lygaus žemės paviršiaus, pasukus pjovimo įrenginį iki ribos, yra 6,5 mm (1/4 in.).*

- Norėdami sumažinti lankstumą pagal lygų arba kalvotą vejos paviršių, nustatykite viršutinės grandinės ankerio kaiščius (B) galinėje angų dalyje (D). Tai sumažins ir galinio veleno nuleidimą.
- Pasiekus angos galą, dar labiau įtempti galima sutrumpinus iki 6 jungčių ir perstačius viršutinės grandinės ankerio kaiščius (B) angų priekyje (C).

OUO1082,00064B6-26-15FEB13

## Pjovimo įrenginio ribojimo grandinių reguliavimas

Ribojimo grandinės, esančios abiejose pjovimo įrenginio pusėse, kontroliuoja pjovimo įrenginio pasukimą pjovimo metu ir galinio veleno nuleidimą, kai įrenginys yra pakeliamas apsisukant.

## Kirpimo dažnio (KD) reguliavimas

**SVARBU: Nesugadinkite! Eksploatuojant lenktuvus dideliu greičiu, gali per daug nusidėvėti apatinis peilis ir patys lenktuvai. Sukite lenktuvus tokiu greičiu, kokio pakanka pjauti.**

1. Saugiai pastatykite mašiną. (Žr. skyriaus SAUGA skirsnį "Saugus pastatymas".)
- 2.



TC678238—UN—25JUN25

**PASTABA:** KD gali būti reguliuojamas atsižvelgiant į tai, kaip žoliapjovė naudojama, kokio tipo pjovimo įrenginiai, koks žolės aukštis ir pan.

KD galima tiesiogiai pakeisti, nustatant padėtis nuo 1 iki 5, pažymėtas valdiklio etiketėje (C). Kiekvienos valdymo padėties DF specifikacijos nurodytos valdymo etiketėje ir toliau pateiktoje lentelėje.

| Valdymo padėtis | 14 peilių lenktuvo DF | 11 peilių lenktuvo DF | 7 peilių lenktuvo KD |
|-----------------|-----------------------|-----------------------|----------------------|
| 1               | 3,2 mm (0,12 in.)     | 4.1 mm (0.16 in.)     | 6.4 mm (0.25 in.)    |
| 2               | 3,6 mm (0,14 in.)     | 4.6 mm (0.18 in.)     | 7.1 mm (0,28 in.)    |
| 3               | 4,4 mm (0,18 in.)     | 5.6 mm (0.22 in.)     | 8.9 mm (0.35 in.)    |
| 4               | 7,6 mm (0,30 in.)     | 9.7 mm (0.38 in.)     | 15.2 mm (0.60 in.)   |
| 5               | 9,6 mm (0,38 in.)     | 12.2 mm (0.48 in.)    | 19.1 mm (0.75 in.)   |

Nustatykite KD valdymo ratuką (A) ties norima nuostata, atsižvelgdami į lenktuvo tipą, veją ir sąlygas. (Sukant valdiklį prieš laikrodžio rodyklę iš 1 padėties, lenktuvų greitis sumažinamas. Sukant valdiklį pagal laikrodžio rodyklę nuo 5 padėties, lenktuvų greitis padidėja.)

- Norėdami pjauti žolę, nustatykite valdiklį (A) į norimą KD padėtį (žoliapjovėms paprastai reikia nustatyti 4,1–4,6 mm (0,16–0,18 in), naudojant 11 peilių lenktuvą).
- Pjaudami privažiavimų ir golfo starto aikštelių vejų žolę, lenktuvo greitį galite sumažinti pasukę greičio valdymo rankenėlę prieš laikrodžio rodyklę.

**PASTABA:** KD automatiškai lieka nustatytoje padėtyje, nepriklausomai nuo droselinės sklendės padėties ir važiavimo greičio.

KD neturi įtakos lenktuvo sukimosi greičiui galandimo metu.

Valdiklis palaiko 156 sūk./min. greitį galandimo metu.

Ik2daiz,1751036015850-26-27JUN25

## Lenktuvo ir apatinio peilio šlifavimas

### Būgno ir apatinio peilio šlifavimas

Vejapjovės su pjovimo cilindrais yra tikslios mašinos, kurias reikia kasdien prižiūrėti, kad nupjauta veja atrodytų gerai. Kirpimas tarsi žirkėmis, kurį gali atlikti tik žoliapjovė su lenktuvu, įmanomas tik tuomet, jei lenktuvas ir apatinio peilio ašmenys yra aštrūs, jei nustatytas tinkamas atstumas tarp lenktuvo ir apatinio peilio ašmenų.

Atidžiai apžiūrėję lenktuvo ir apatinio peilio ašmenų padėtį vienas kito atžvilgiu pastebėsite, kad statmenos briaunos prasilenkia maždaug 0,025–0,051 mm (0,001–0,002 col.) atstumu. Toks tarpelis reikalingas dėl kelių priežasčių.

- Kai lenktuvas ir apatinio peilio ašmenys liečiasi, statmenos (aštrios) jų briaunos kertasi ir atšimpa.
- Kirsdamiesi ašmenys įkaista. Taip kontaktuodami įkaitę apatinio peilio ašmenys deformuojasi. Deformavęsi apatinio peilio ašmenys pasislenka arčiau lenktuvo, todėl pjovimo briaunos dar labiau kertasi ir kaista.
- Netinkamai sureguliuotas pjovimo blokas gali pjauti netinkamu santykiu, sukelti per didelę pavaros mechanizmų apkrovą ir pjovimo blokas gali per anksti susidėvėti.

### Kodėl reikia šlifuoti

- Taip atkuriami cilindrinė lenktuvo forma (ji tampa kūgine dėl netinkamai nustatyto atstumo tarp lenktuvo ir apatinio peilio ašmenų arba susidėvėjusių lenktuvo guolių).
- Taip atkuriami briauna, kai žolė nepjaunama per visą apatinio peilio ašmenų ilgį (matyti nenupjautos žolės ruoželiai žoliapjovėi pravažiuojus). Dažniausiai taip būna dėl ašmenų įrantų, kurias palieka žolėje gulnčios kliūtys.
- Kad būtų atkurtas briaunos aštrumas, kai dėl pernelyg retai galandant ašmenis sukant atbuline eiga briauna suapvalėjo tiek, kad sukant atbuline eiga aštrumas nebeatsikuria.
- Taip atkuriami briauna, jei netinkamai sureguliuotas atstumas tarp lenktuvo ir apatinio peilio (lenktuvas ir apatinis peilis lietėsi).

Pjauti pradedama, kai apatinis peilis nulenkia pjaunamą žolę link pjovimo briaunos. Tuomet lenktuvas patraukia žolę apatinio peilio link, kur ją nukerpa prasilenkiančios pjovimo briaunos.

Kad žolė būtų nupjauta reikiamame aukštyje, ji turi liesti apatinio peilio pjovimo briaunas. Tai pasiekama

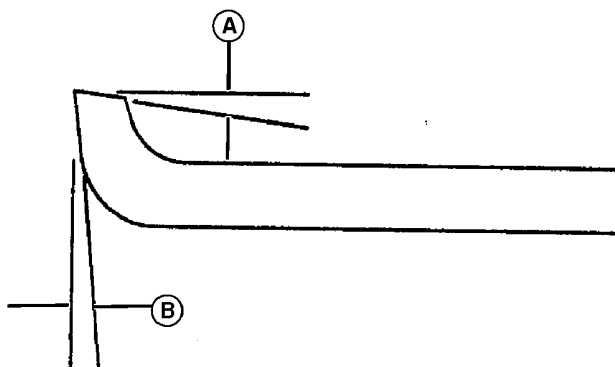
nušlifuojant 15° nuolydžio kampą priekinėje apatinio peilio plokštumoje. Jei nebus nuolydžio kampo, žolės stiebas palies žemesnę apatinio peilio briauną ir prieš nupjaunant bus per daug paverstas. Taigi pjaunant "green" tipo veją, kurią reikia patrumpinti labai nedaug, cilindras gali visai nepagauti žolės ir ji nebus nupjauta.

Nors kai kurie rotacinių šlifavimo įrenginių gamintojai teigia, kad ašmenų galandimo sukanč atbuline eiga procedūra nereikalinga, "John Deere" rekomenduoja nušlifavus rotaciniu šlifavimo įrenginiu atlikti ir ašmenų galandimą sukanč atbuline eiga, kad būtų pašalintos nušlifavus likusios šerpetos ir šiurkštūs kraštai. Galandant ašmenis briauna tampa lygi ir tolygiai pjauna žolę, palikdama švarius, lygius krašteliuos.

Svarbu žinoti, kad bukos pjovimo briaunos į apatinį peilį pakreiptą žolę ne kirps, o plėšys. Taip pakenksite žolei ir sulėtės jos augimas.

### Apatinio peilio šlifavimas

**PASTABA:** Apatinio peilio ir atramos mazgas turi būti šlifuojamas kaip vienas įrenginys.

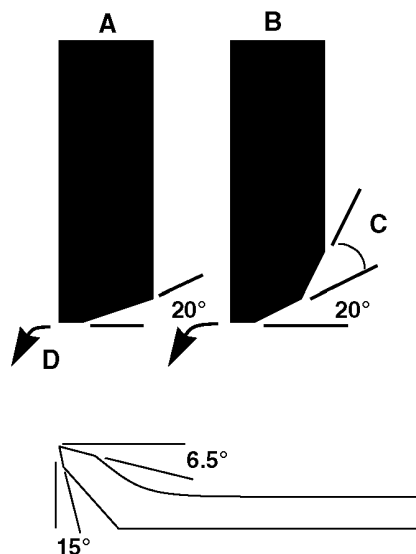


TCAL41565—UN—22JAN13

- Galandant apatinį peilį, reikia padaryti 6,5° nuolydžio kampą viršutinėje plokštumoje (A) ir toliau nurodytą nuolydžio kampą priekinėje plokštumoje (B):
  - 56 cm (22 col.) QA5, išskyrus ET17767 – 15° nuolydžio kampas priekinėje plokštumoje (B).
  - 56 cm (22 col.) ET17767, esant aukštam pjovimo lygiui – 5° nuolydžio kampas priekinėje plokštumoje (B).
- Visą apatinio peilio atramą ir apatinį peilį padėkite ant tinkamo šlifavimo prietaiso ir šlifaukite tol, kol visas metalas nuo viršutinės ir priekinės apatinio peilio plokštumų bus tolygiai nušifuotas.

### Lenktuvo šlifavimas

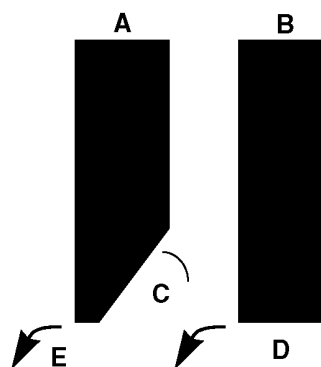
TINKAMAS lenktuvo šlifavimo būdas:



TCAL41566—UN—22JAN13

A—Nuolydžio šlifavimas  
B—Dvigubo nuolydžio šlifavimas  
C—Antrinis nuolydis  
D—Pjovimo briauna

NETINKAMAS lenktuvo šlifavimo būdas:



TCAL41567—UN—22JAN13

A—Nuolydžio šlifavimas  
B—Lygus šlifavimas  
C—Per didelis nuolydis  
D—Be nuolydžio  
E—Pjovimo briauna

"John Deere" rekomenduoja nušlifuoti nuolydį, nušlifavus rotaciniu šlifavimo įrenginiu, dėl šių priežasčių:

- Dėl mažesnio ašmenų kontakcinio ploto sumažinama trintis ir galia, reikalinga cilindrui sukti, taip pat degalų sąnaudos.
- Užtikrinamas ilgesnis eksploatacijos laikas.
- Ašmenų galandimas sukanč atbuline eiga užtrunka trumpiau.
- Mažiau plėšoma žolė, kai naudojami pjovimo padargai atšimpa.
- Suteikia daugiau vietos galandimo mišiniui susikaupti, todėl veiksmingiau galandami ašmenys.
- Šlifuojant nuolydį pašalinamas metalas nuo užpakalinės ašmenų briaunos ir suformuojamas

kampas (nuolydžio kampas), kad būtų sumažintas kontaktinis pjovimo briaunų plotas.

- Dėl nušlifuoto nuolydžio galandant įmanoma sureguliuoti lenktuvą (padaryti jį suapvalintą), jei ašmenys yra 0,025–0,051 mm (0,001–0,002 in.) per aukštai.

OUO1082,00064B8-26-09JUL15

## Pjovimo įrenginių peilių galandimas

**⚠ ĮSPĖJIMAS: Nesusižeiskite! Besisukantys peiliai yra pavojingi ir gali nupjauti rankų bei kojų pirštus. Kai vejapjovė užvesta, rankas ir kojas laikykite atokiai.**

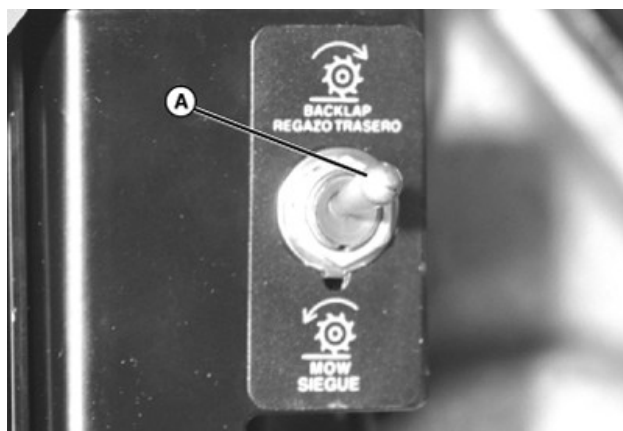
Prieš galąsdami peilius atjunkite švelnųjį vejos aeratorių (GTC).

**SVARBU: Nesugadinkite! Jei reikia, pjovimo įrenginių ašmenis turi galėti išmokyti darbuotojai. Atsižvelgiant į sąlygas, ašmenų galandimo intervalai skiriasi. Galandant ašmenis sukant atbuline eiga prailgėja lenktuvo eksploatacijos trukmė, sutrumpėja prastovos ir užtikrinamas vienodai aštrus pjovimas.**

1. Saugiai pastatykite mašiną. (Žr. skyriaus SAUGA poskyrį Saugus pastatymas.)

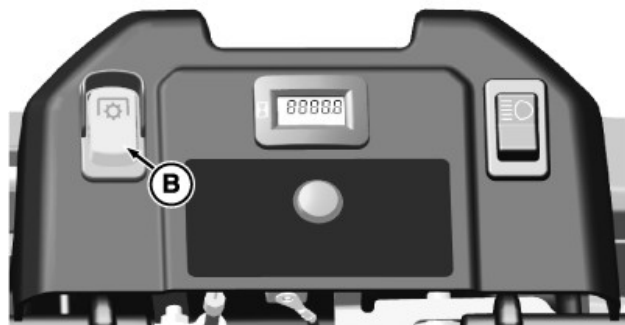
*PASTABA: Kad būtų lengviau išlaikyti aštrias pjovimo lenktuvų briaunas, prieš pradedant galėti ašmenis reikia patikrinti tarpelį tarp apatinio peilio ir lenktuvo. Apatinis peilis turi būti tinkamai sureguliuotas, kad užtikrintų lengvą, tolygų lietimąsi visu pjovimo ašmenų ilgiu.*

2. Patikrinkite tarpelį tarp apatinio peilio ir pjovimo lenktuvo. Jeigu reikia, sureguliuokite.
3. Ijunkite variklį ir nustatykite droselį, kad variklis veiktų laisva eiga mažomis apsukomis.
4. Užfiksuokite stovėjimo stabdį.



TCAL41568—UN—22JAN13

5. Pakelkite pjovimo / galandimo jungiklį į GALANDIMO (A) padėtį.



TC102372—UN—19JUL22

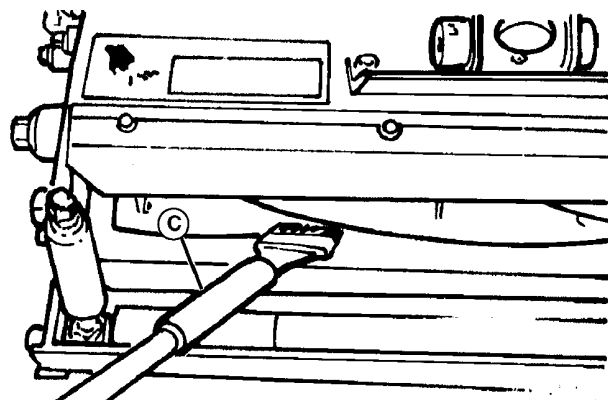
6. Paspauskite PTO jungiklį į įjungimo (B) padėtį, kad lenktuvai pradėtų sukis.

**⚠ ĮSPĖJIMAS: Nesusižeiskite! Besisukantys peiliai yra pavojingi. Kai vejapjovė užvesta, rankas ir kojas laikykite atokiai.**

Kai galandate peilius, naudokite šepetį ilgu kotu, kad pirštai ir rankos būtų kuo toliau nuo besisukančių peilių.

*PASTABA: Norėdami galandimo metu bet kada sustabdyti lenktuvą, nustatykite variklio eigos / sustabdymo jungiklį į SUSTABDYMO padėtį, nustatykite PTO jungiklį į išjungimo padėtį, nustatykite pjovimo / galandimo jungiklį į PJOVIMO padėtį arba išjunkite stovėjimo stabdį.*

*Jei lenktuvai sustabdomas bet koku kitu būdu, o ne GTV jungikliu, norint vėl paleisti lenktuvą, gali prireikti išjungti GTV jungiklį, o po to vėl jį įjungti.*



TCAL41570—UN—22JAN13

7. Naudodamiesi šepetiu ilga rankena (C), atsargiai patepkite lenktuvą aštrinimo mišiniu, tepdami tolygiai, nuo vieno pjovimo lenktuvo galo iki kito. Tą patį pakartokite priešinga kryptimi. Leiskite pjovimo cilindrai toliau sukis atbuline eiga, kol jis pradės veikti tyliai.

**⚠ ĮSPĖJIMAS: Nesusižeiskite! Besisukantys peiliai yra pavojingi ir gali nupjauti rankų bei kojų pirštus. Kai vejapjovė užvesta, rankas ir kojas laikykite atokiai.**

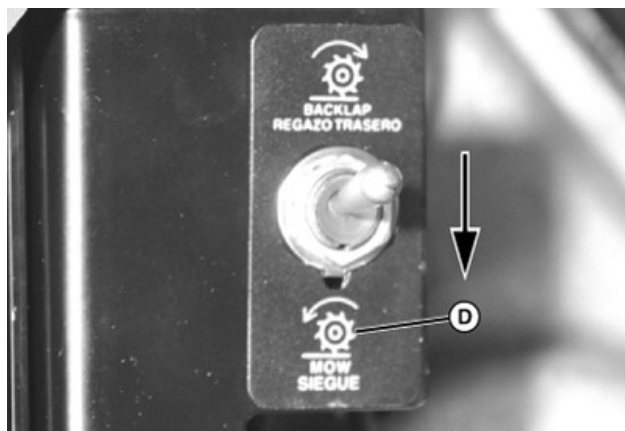
**Nebandykite išjungti pjovimo įrenginių lenktuvo greičio valdymo rankenėlę. Jei variklis veikia, lenktuvai gali suktis toliau.**

*PASTABA: Galutiniam galandimui dažniausiai tepami šiurkštūs mišiniai, paskui švelnus abrazyvas. Rekomenduojami abrazyvai vejapjovėms yra 120, 180 ir 220.*

8. Periodiškai išjunkite pjovimo įrenginius spausdami GTV jungiklį į išjungimo padėtį. Kad išjungtumėte mašiną, pasukite eigos/sustabdymo jungiklį į SUSTABDYMO padėtį. Apžiūrėkite peilių išvaizdą.
9. Patikrinkite, ar tarpelis visu apatinio peilio ilgiu yra vienodas. Jei tarpelis nevienodas, ašmenis galąskite tol, kol tarpelis bus vienodas visu apatinio peilio ilgiu.
10. Atitinkamai kartokite galandimo procesą, naudodami vis smulkesnius galandimo mišinius, kol apatinis peilis ir lenktuvai bus tinkamai pagalasti.

**SVARBU: Nesugadinkite! Nepaleiskite pjovimo lenktuvų priekine eiga, kol nuo įrenginio nebus nuplautas galandimo mišinys. Jei mišinys nebus gerai nuplautas, jis atšipins lenktuvus.**

11. Kai pjovimo lenktuvai sukasi atbuline eiga, vandeniu kruopščiai nuplaukite visą galandimo mišinį.
12. Sustabdykite lenktuvą ir išjunkite variklį. Sureguliuokite tarpelį tarp apatinio peilio ir lenktuvo.



TCAL41571—UN—22JAN13

13. Nuleiskite pjovimo / galandimo jungiklį į PJOVIMO (D) padėtį.

Ik2daiz, 1751036805817-26-27JUN25

# Elektros sistemos techninė priežiūra

## Sistemos "E-Cut™ Hybrid" techninė priežiūra



TC102377—UN—20JUL22

"E-Cut™ Hybrid" sistemos valdiklio blokas sumontuotas mašinos rėme, po diržo gaubtu. Varikliui veikiant, jis kontroliuoja mašinos elektros sistemą (įskaitant pjovimo įrenginio lenktuvo variklį) ir seka jos būseną; esant tam tikroms sąlygoms, jis gali sustabdyti lenktuvą. Tam tikromis aplinkybėmis valdiklio blokas gali sustabdyti besisukantį lenktuvą. Jis nekontroliuoja mašinos variklio. Šis valdiklio blokas perduoda diagnostikos informaciją operatoriui per ant vairo dangtelio esančią diagnostinę kontrolinę lemputę (A).

Ši kontrolinė lemputė žybciojimu gali rodyti kodus – ji siunčia vieną arba kelis impulsus, po to padaro trumpą pauzę ir vėl siunčia vieną arba kelis impulsus.

**SVARBU: Nesugadinkite! Diagnostikos kodas perspėja, kad mašinoje susidarė neįprastos sąlygos arba kažkas joje sutriko. Pasižymėkite rodomą kodą (arba kodus) prieš išjungdami mašiną. Išjungus variklį, kodai nebebus rodomi. Nustatykite ir pataisykite gedimą prieš vėl pradėdami naudoti mašiną.**

Kontrolinė lemputė gali aptikti ir rodyti kelis diagnostikos kodus. Kodas arba kodai kartojami tol, kol PTO jungiklis bus perjungtas (išjungtas, tuomet vėl įjungtas), arba tol, kol nebus išjungtas ir vėl paleistas variklis. Jeigu gedimas ir toliau yra, užvedus variklį, diagnostikos kodas arba kodai vėl rodomi, kol nepašalinsite gedimo.

Valdiklio blokas išsaugo bet kokius atpažintus diagnostikos kodus. Išsaugotus diagnostikos kodus gali peržiūrėti tik "John Deere" techninės priežiūros specialistas, naudodamas specialią techninės priežiūros įrangą.

Dirbant gali susidaryti įvairių sąlygų, dėl kurių gali padidėti variklio apkrova. Valdymo blokas gali aptikti šias padidėjusias apkrovas ir parodyti diagnostikos kodą, pranešdamas apie tai operatoriui ir padėdamas apsaugoti mašiną.

Darbo sąlygos, kurias operatorius gali lengvai atitaisyti:

- Netinkami lenktuvo arba dažnio fiksavimo (DF) nustatymai.
- Užkimšti lenktuvai.

- Neatlikta planinė techninė priežiūra.
- Purvas arba šiukšlės ant valdymo bloko, generatoriaus arba variklio aušinimo briaunų.
- Atpalaiduokite generatoriaus diržą.

*PASTABA: Visą informaciją apie diagnostikos kodus rasite dalies TRIKČIŲ ŠALINIMAS skyriuje "E-Cut™ Hybrid" sistemos diagnostikos kodai".*

*Papildomos informacijos apie "E-Cut™ Hybrid" sistemos techninę priežiūrą rasite šios mašinos techniniame vadove arba susisiekę su vietos "John Deere" atstovu.*

h2ac9y3,1658323770091-26-20JUL22

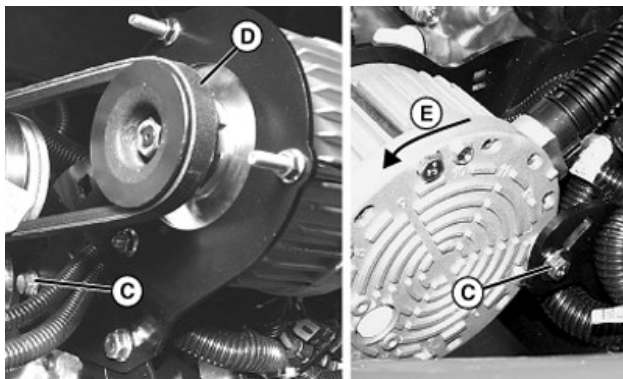
# Diržų techninė priežiūra

## Diržų nuėmimas



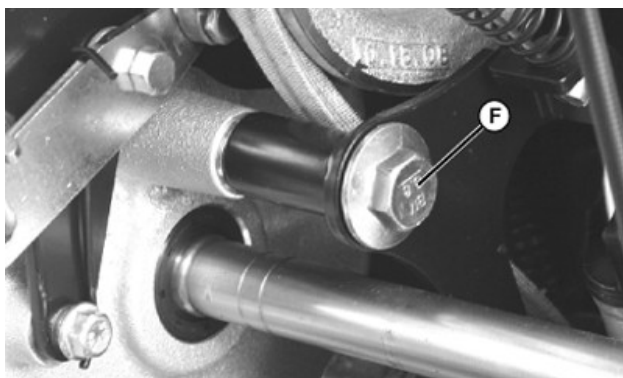
TCAL41573—UN—22JAN13

1. Atsukite ir išimkite tris varžtus (A) bei gaubtelį (B).



TCAL41574—UN—22JAN13

2. Atlaisvinkite du šešiakampius varžtus (C), esančius generatoriaus laikiklyje, atlaisvinkite generatoriaus diržo (D) įtempimą ir nuimkite generatoriaus skriemulį.
3. Iki galo pakreipkite generatorių (E) į priekį, į reguliavimo angas, kad liktų vietos pavaros diržo nuėmimui.



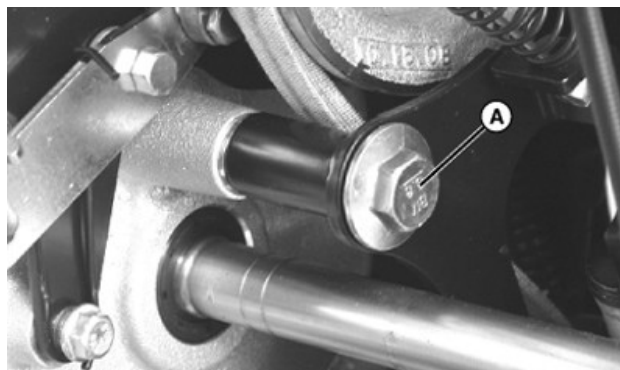
TCAL41575—UN—22JAN13

4. Atlaisvinkite eigos sankabos svirties šešiakampį varžtą (F).
5. Nuimkite pavaros ir generatoriaus diržus.

OOU01082,00064BB-26-15FEB13

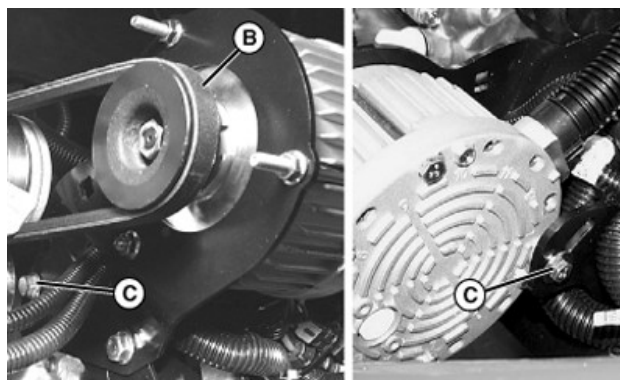
## Diržų sumontavimas

1. Uždėkite generatoriaus diržą tik ant variklio skriemulio.



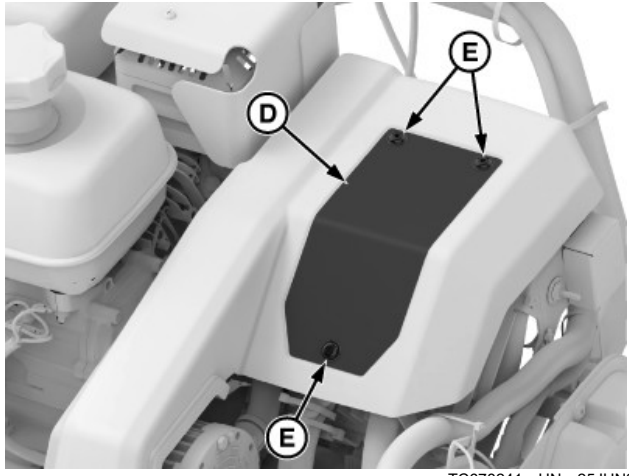
TCAL41576—UN—22JAN13

2. Atlaisvinkite eigos sankabos svirties šešiakampį varžtą (A), jeigu dar to nepadarėte.
3. Uždėkite pavaros diržą ant transmisijos ir variklio skriemulių.



TCAL41577—UN—22JAN13

4. Uždėkite generatoriaus diržą (B) ant generatoriaus skriemulio.
5. Pereguliuokite generatoriaus diržo įtempimą ir priveržkite du šešiakampius varžtus (C).
6. Priveržkite eigos sankabos svirties šešiakampį varžtą (A).



TC678241—UN—25JUN25

7. Uždenkite dangtį (D) ir prisukite trimis varžtais (E).

Ik2daiz, 1751036959187-26-27JUN25

## Varomojo diržo įtempimo patikra ir reguliavimas

Jei tinkamai sureguliuota, kai variklis išjungtas, o sankaba yra neutralioje padėtyje, mašina turi judėti laisvai. Jei įjungta sankaba, traukos ritinys neturi judėti.

Jei diržai tinkamai sureguliuoti, kai variklis įjungtas ir lėtai dirba tuščiaja eiga, stabdys išjungtas, o sankaba yra neutralioje padėtyje, mašina neturi judėti. Kai variklis įjungtas ir lėtai dirba tuščiaja eiga, stabdys išjungtas, sankaba įjungta ir mašina laikoma už vairo, transportavimo ratai turi sukis ant žvyro ar betono pagrindo. Kai variklis įjungtas, stabdys išjungtas, o sankaba įjungta, įrenginys turi stumtis į šlaitą.

### Patikros procedūra

1. Pastatykite mašiną ant lygaus paviršiaus.
2. Paleidimo / išjungimo raktelį pasukite į išjungimo padėtį.
3. Pastumkite mašiną atgal: transportavimo ratai ir velenas turi laisvai sukis.
  - Jei velenas ir transportavimo ratai sukasi laisvai, atlikite kitą veiksmą.
  - Jei velenas ir transportavimo ratai nesisuka, sureguliuokite diržo įtempimą.
4. Paspauskite operatoriaus aptikimo rankeną, kad įjungtumėte trauką.
5. Pastumkite mašiną atgal: transportavimo ratai ir velenas neturi sukis.
  - Jei transportavimo ratai ar velenas sukasi, arba, jei sankabai įjungti reikia didelių pastangų, sureguliuokite diržo įtempimą.
  - Jei velenas ir transportavimo ratai nesisuka, atlikite kitą veiksmą.

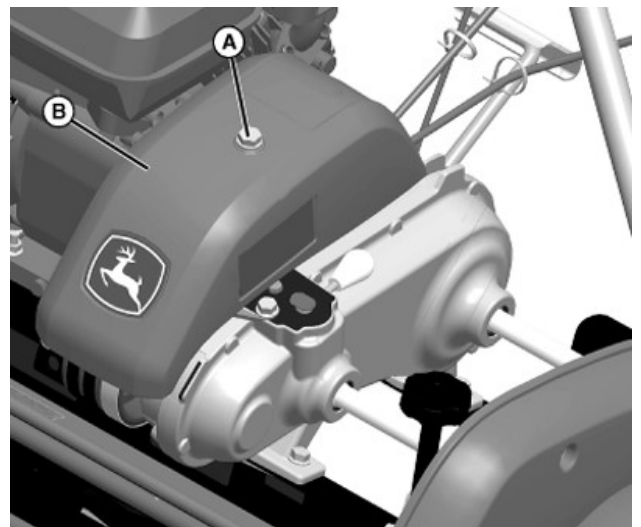
6. Atleiskite operatoriaus aptikimo rankeną, kad išjungtumėte trauką.
7. Paleiskite variklį ir leiskite dirbti mažomis tuščiosios eigos apsukomis. Mašina neturi judėti į priekį. Jei juda, sureguliuokite diržo įtempimą.
8. Varikliui lėtai dirbant tuščiaja eiga laikykite mašiną už vairo, kad neleistumėte jai judėti. Atleiskite stabdį ir įjunkite sankabą.
  - Jei transportavimo ratai sukasi ant žvyro ar betono, diržas yra sureguliuotas tinkamai.
  - Jei transportavimo ratai nesisuka ant žvyro ar betono, diržą reikia sureguliuoti.

### Reguliavimo procedūra

Atsižvelgiant į patikros procedūros ankstesnių veiksmų rezultatus gali prireikti apytikslio arba tiksliojo reguliavimo.

- Apytikslis reguliavimas apima variklio judėjimą. Jei neutralioje padėtyje mašina juda sparčiai arba, jei mašina nesuka ratų, gali būti, kad prireiks apytikslio reguliavimo.
- Tiksliusis reguliavimas apima kabelio reguliavimą. Jei neutralioje padėtyje lėtai dirbdama tuščiaja eiga mašina slenka, gali būti, kad derėtų atlikti tiksliųjį reguliavimą.

1. Pastatykite mašiną ant lygaus paviršiaus.
2. Paleidimo / išjungimo raktelį pasukite į išjungimo padėtį.
3. Atleiskite operatoriaus aptikimo rankeną, kad išjungtumėte trauką.



TCAL41660—UN—22JAN13

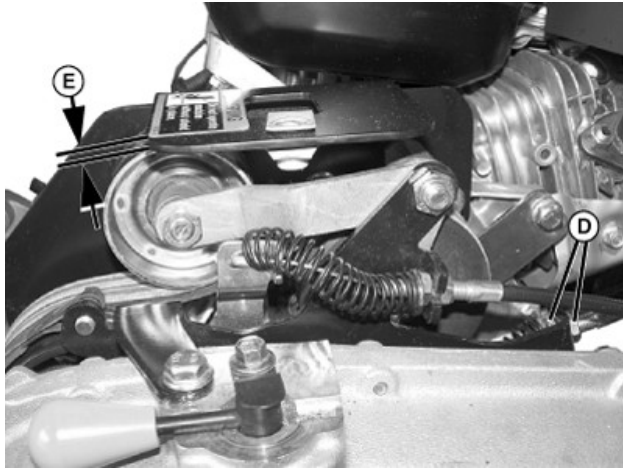
4. Išsukite varžtą (A) ir nuimkite pavaros diržo gaubtą (B).
5. Žr. skyrių "Reikiamo reguliavimo tipo nustatymas".

## Reikiamo reguliavimo tipo nustatymas



TC678232—UN—24JUN25

1. Sucentruokite ant viršutinio laido įmovos esančias antveržles (C).

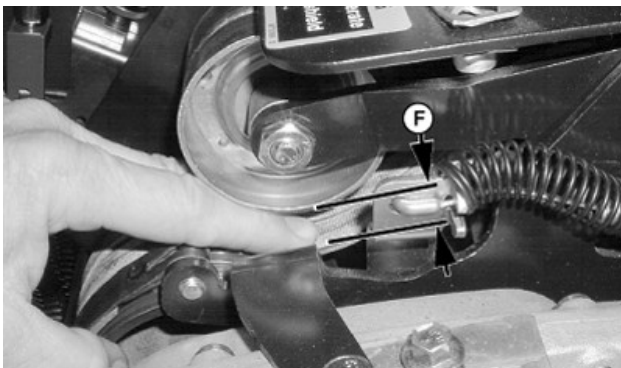


TCAL41662—UN—22JAN13

2. Sureguliuokite apatinio kabelio ankerį (D), kad tarp tuščiaieigio krumpliarčio ir diržo apsaugos atramos būtų specifikacijoje nurodytas tarpas (E).

### Specifikacija

Tarpas tarp tuščiaieigio krumpliarčio ir diržo apsaugos atramos—Tarpas. . . . . 0,039–0,118 in. (1–3 mm)



TCAL41663—UN—22JAN13

3. Išjungę mašiną suspauskite abu pavaros diržus.

Atstumas (F) tarp tuščiaieigio krumpliarčio ir diržo viršaus turi atitikti specifikacijas.

### Specifikacija

Tuščiaieigis krumpliaratis ir diržo viršus—Tarpas. . . . . 0,472–0,709 in. (12–18 mm)

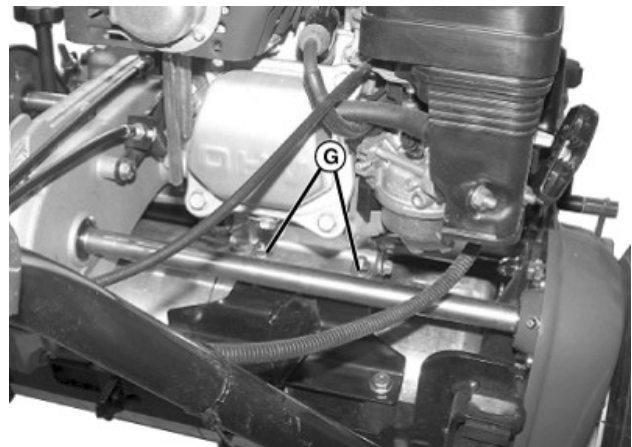
- Jeigu atstumas netinkamas, atlikite skyriuje "Apytikslis reguliavimo procedūra" aprašytą procedūrą.
- Jeigu atstumas tinkamas, atlikite skyriuje "Tiksliojo reguliavimo procedūra" aprašytą procedūrą.

## Apytikslis reguliavimo procedūra



TCAL41664—UN—22JAN13

Variklio priekis



TCAL41665—UN—22JAN13

Variklio galas

1. Atlaisvinkite variklio montavimo varžtus (G).
2. Pastumkite variklį į priekį (atlaisvinkite diržą) arba atgal (įtempkite diržą), kad sureguliuotumėte diržo įtempimą, kol atstumas tarp diržo ir tuščiaieigio krumpliarčio bus tinkamas (Žr. skyrių "Reikiamo reguliavimo tipo nustatymas.")

**SVARBU: Nesugadinkite! PTO variklio ir diferencialinės pavaros korpuso skriemuliai turi būti sulygiuoti.**

3. Skriemulių sulyginimą tikrinkite kampainiu.
4. Priveržkite variklio montavimo varžtus (G).
5. Tęskite, atlikdami "Tiksliojo reguliavimo procedūrą".

#### Tiksliojo reguliavimo procedūra



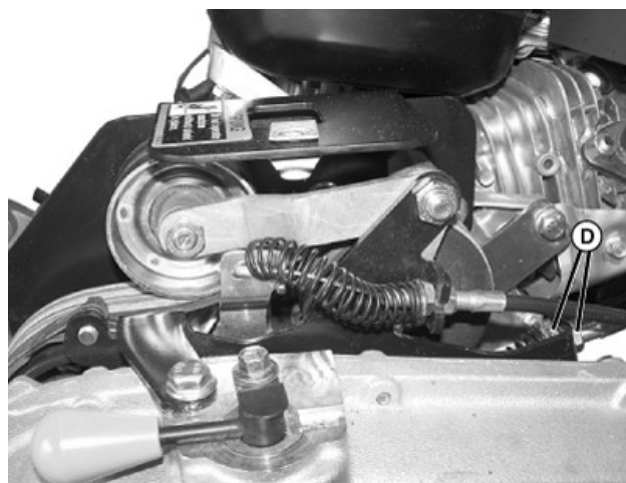
TC678233—UN—17JUL25

1. Atsukite viršutinio tros antveržles (C) ir pailginkite (sumažinkite diržo įtempimą) arba sutrumpinkite (padidinkite diržo įtempimą) movos ilgį, kad pakeistumėte diržo įtempimą.
2. Priveržkite antveržles pagal specifikacijas.

#### Specifikacija

Viršutinio kabelio  
spaudžiamosios  
veržlės—Priveržimo jėga. . . . . 96 lb.-in. (11 Nm)

3. Pakartokite patikros procedūrą (Žr. skyrių "Patikros procedūra.")
4. Jei viršutinis trosas nepakankamai sureguliuotas, pereikite prie kito veiksmo.
5. Sucentruokite ant viršutinio laido įmovos esančias antveržles.



TCAL41667—UN—22JAN13

6. Atleiskite antveržles (D).
7. Pailginkite (sumažinkite diržo įtempimą) arba patrupinkite (padidinkite diržo įtempimą) įmovos ilgį, kad pakeistumėte diržo tuščiajo krumpliaračio įtempimą.
8. Priveržkite antveržles pagal specifikacijas.

#### Specifikacija

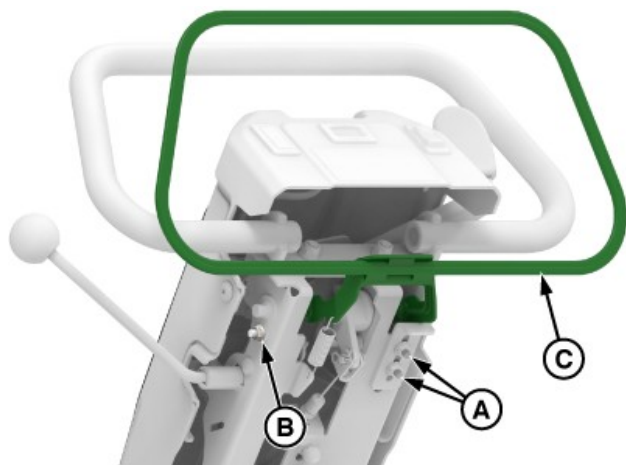
Diržo tuščiajo krumpliaračio  
įtempimo spaudžiamosios  
veržlės—Priveržimo jėga. . . . . 96 lb.-in. (11 Nm)

9. Jei reikia, pakartokite patikros procedūrą ir sureguliuokite iš naujo. (Žr. skyrių "Patikros procedūra.")
10. Uždėkite pavaros diržo gaubtą.

Ik2daiz,1751037427617-26-27JUN25

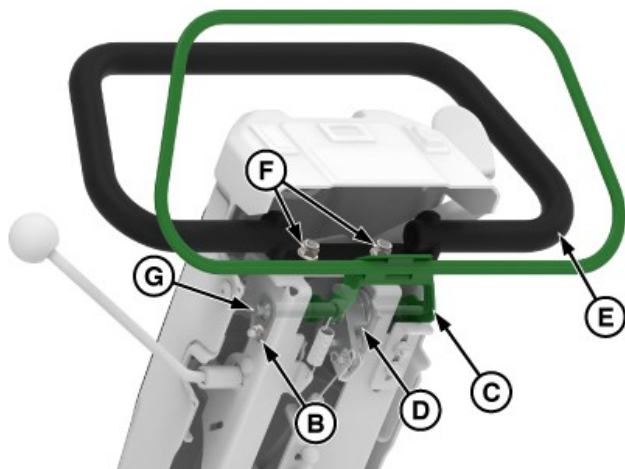
## Operatoriaus aptikimo rankenos reguliavimas

*PASTABA: Procedūra, atliekama, kai mašina išjungta.*



TC670135—UN—17JUL25

1. Atlaisvinkite dvi rankenos stabdiklio veržles (A) ir rankenos šarnyrinio kaiščio veržlę (B).
2. Perjunkite operatoriaus aptikimo rankeną (C), kad įjungtumėte movą (D), ir nuspauskite vairą su kilpa (E).

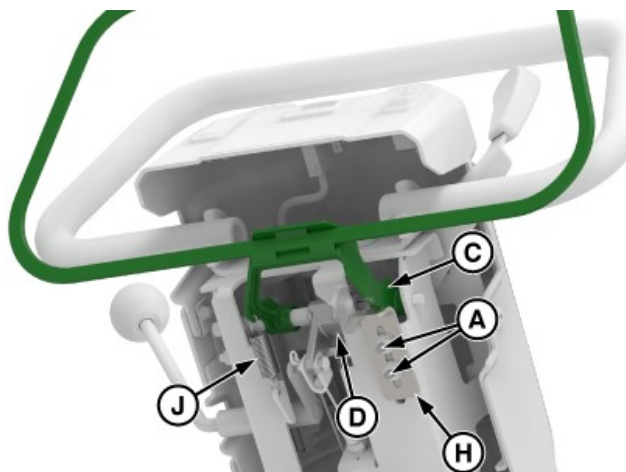


TC678234—UN—17JUL25

3. Sulygiuokite / uždenkite operatoriaus aptikimo rankeną (C) prie vairo su kilpa (E) ir laikykite vietoje.

**PASTABA:** Jei neįmanoma tinkamai sulygiuoti operatoriaus aptikimo rankenos su vairo su kilpa, atlaisvinkite vairo su kilpa veržles (F), kad galėtumėte pakeisti vairo su kilpa padėtį, ir vėl priveržkite.

4. Laisvai priveržkite rankenos šarnyrinio kaiščio veržlę (B), kad pritvirtintumėte kaištį.
5. Atlaisvinkite operatoriaus aptikimo rankeną (C) ir iki galo priveržkite šarnyrinio kaiščio veržlę (B), laikydami kaištį veržliarakčiu taške (G), kad kaištis nesisuktų.



TC678235—UN—17JUL25

6. Nustatykite rankenos stabdiklį (H) taip, kad griovelis operatoriaus aptikimo rankenoje (C) sutaptų su mova (D), kai ji perjungžiama.

**PASTABA:** Grąžinamoji spyruoklė (J) neturėtų būti įtempta arba turėtų būti labai silpnai įtempta.

7. Priveržkite dvi rankenos stabdiklio veržles (A).
8. Patikrinkite, ar rankena veikia tinkamai: kai variklis veikia, ritė ir traukos pavaros įjungtos, mašina turi sustoti ir būgnai privalo nebesisukti. Jei šis veiksmas nevykdomas, nenaudokite mašinos, kol nebus atlikta išsamesnė diagnostika ir imtasi taisomųjų veiksmų. (Žr. šio skyriaus skirsnį Pavaros diržo įtempimo patikrinimas skyriuje TECHNINĖ PRIEŽIŪRA IR TEPIMAS esantį skirsnį Operatoriaus aptikimo rankena arba kreipkitės į John Deere atstovą.)

Ik2daiz, 1752668415093-26-16JUL25

# Trikčių diagnostika

## Trikčių diagnostikos diagramos naudojimas

Jei susidūrėte su šioje lentelėje nenurodyta problema, žr. techninę instrukciją arba kreipkitės į atstovybę ar kitą techninės priežiūros paslaugų teikėją.

MP47322,00F467B-26-11JUL25

## Variklis

| JEI                                                 | PATIKRINKITE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|-----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Variklis neužsiveda arba jį sunku užvesti.          | Eigos / išjungimo jungiklis yra ties išjungimo padėtimi.<br><br>Degalų tiekimo atkirtos vožtuvas uždarytas (IŠJUNGTAS).<br>Netinkami degalai / degalų lygis.<br><br>Užsistovėję degalai.<br><br>Užsikimšęs degalų filtras arba degalų filtro tinklelis.<br><br>Užsikimšęs oro įsiurbimo filtras.<br><br>Žvakės laidas yra atsilaisvinęs arba atjungtas.<br><br>Netinkamai nustatytas uždegimo žvakės tarpas.<br><br>Droselis neveikia. Kreipkitės į "John Deere" atstovą.                          |
| Variklis neveikia tuščiaja eiga, mažomis apsucomis. | Karbiuratoriaus gedimai. Kreipkitės į "John Deere" atstovą.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Variklis dirba netolygiai.                          | Iš dalies uždarytas degalų tiekimo atkirtos vožtuvas.<br><br>Užsikimšęs degalų filtras arba degalų filtro tinklelis.<br><br>Užsikimšęs oro įsiurbimo filtras.<br><br>Užsiteršusi degalų bako dangtelio ventiliacijos anga.<br><br>Seni ar netinkami degalai / degalų lygis.<br><br>Netinkamai nustatytas uždegimo žvakės tarpas.<br><br>Pakeiskite uždegimo žvakę.<br><br>Droselis neveikia. Kreipkitės į "John Deere" atstovą.<br><br>Karbiuratoriaus gedimai. Kreipkitės į "John Deere" atstovą. |
| Perkaista variklis.                                 | Išvalykite radiatoriaus briaunas.<br><br>Žemas alyvos lygis.<br><br>Užsikimšęs oro įsiurbimo filtras.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Detonuoja variklis.                                 | Sumažinkite apkrovą.<br><br>Prasti degalai. Pripildykite baką šviežių, tinkamo oktaninio skaičiaus degalų.<br><br>Pakeiskite variklį DIDELIU greičiu be apkrovų.<br><br>Žemas alyvos lygis.                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |

| JEI                                     | PATIKRINKITE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|-----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Trūksta variklio galios.                | <p>Sumažinkite apkrovą.</p> <p>Užsikišęs oro įsiurbimo filtras.</p> <p>Užsikimšęs degalų filtras arba degalų filtro tinklelis.</p> <p>Išleiskite degalus ir pripilkite į baką tinkamų degalų.</p> <p>Išvalykite radiatoriaus briaunas, kad variklis neperkaistų.</p> <p>Uždegimo žvakė.</p> <p>Išvalykite apsaugos nuo kibirkščių mechanizmą.</p> <p>Droselinės sklendės svirties eiga.</p> |
| Variklis naudoja per daug alyvos.       | <p>Suraskite ir sutvarkykite alyvos nuotėkius.</p> <p>Netinkama variklio alyva.</p> <p>Užsikišęs oro įsiurbimo filtras.</p> <p>Nusidėvėję žiedai.</p>                                                                                                                                                                                                                                       |
| Variklis svaido liepsną per duslintuvą. | Karbiuratoriaus gedimai. Kreipkitės į "John Deere" atstovą.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |

OUMX068,00001DF-26-06JUL15

## Žoliapjovė

| JEI                                       | PATIKRINKITE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|-------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Netinkamai pjaunama.                      | <p>Netinkamai nustatytas KD pagal pjovimo aukštį ir velėnos sąlygas.</p> <p>Netinkamai sureguliuoti lenktuvai ir apatinis peilis.</p> <p>Atbukęs lenktuvai ir (arba) apatinis peilis.</p> <p>Dėl apatinio peilio sąlyčio su lenktuvu apatinis peilis ir (arba) lenktuvai yra rumbėtas, skylėtas arba su grioveliais.</p> <p>Ribojančios grandinės sureguliuotos per standžiai, todėl pjovimo įrenginys nelankstus ir negali sekti žemės kontūro.</p> <p>Per aukšta žolė.</p> |
| Nelygiai pjauna.                          | <p>Per aukšta žolė. Patikrinkite žolę ir grūdėtumą.</p> <p>Netinkamai nustatytas pjovimo aukštis.</p> <p>Priekinis ritinys ir (arba) varomasis ritinys nėra lygiagretus apatiniam peiliui.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Žoliapjovė nejudą.                        | <p>Nesureguliuotas arba nutrūkęs varomasis diržas.</p> <p>Nutrūkusi veleno grandinė.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Neįsijungia lenktuvo variklis.            | <p>PTO jungiklis yra išjungtas arba pjovimo / galandimo jungiklis nustatytas ties padėtimi BACKLAP (galandimas).</p> <p>Sureguliuokite trosus.</p> <p>Nereguliuodami įjunkite sankabos svirtį. Kreipkitės į John Deere įgaliotą atstovą.</p> <p>Variklis veikia mažu laisvosios eigos greičiu.</p> <p>Sugedusi elektros grandinė arba įvyko trumpasis jungimas.</p> <p>Užsirašykite trikties kodą ir pabandykite rasti bei pašalinti gedimą.</p>                             |
| Lenktuvai nesisuka.                       | <p>Apatinis peilis per stipriai prispaustas prie lenktuvo.</p> <p>Lenktuvai užsikimšę nuo šiukšlių arba negali suktis dėl jame įstrigusio objekto.</p> <p>Sutrūko diržas, esantis lenktuvo pavaros korpuse.</p>                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Pjaunant žolę, girdimas lenktuvo cypimas. | Apatinis peilis per stipriai prispaustas prie lenktuvo.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Ant vejų lieka nupjautos žolės.           | <p>Netinkamai sumontuotas žolės krepšys arba atraminis rėmas.</p> <p>Lenktuvo skydo spaustukai nepritvirtinti prie apatinio peilio atramos.</p> <p>Sureguliuokite lenktuvo apsauginį skydą.</p> <p>Sumontuokite skydo priedą, tinkamą sausos velėnos sąlygoms.</p>                                                                                                                                                                                                           |

| JEI                                    | PATIKRINKITE                                                          |
|----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| Posūkiuose ant žolės paliekamos žymės. | Per laisvos ribojimo grandinės.<br>Netinkamos galinio veleno apkabos. |

OUMX068,00001E0-26-06JUL15

## "E-Cut Hybrid" sistemos diagnostikos kodai

| JEIGU                                                                                                                                                                                  | Patikrinkite                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kodas 1–5 (Vienas impulsas, po jo – trumpa pauzė ir penki impulsai). Rodo, kad neužsiveda variklis.                                                                                    | Užstrigę lenktuvai.<br><br>Per mažas tarpas tarp apatinio peilio ir lenktuvo.<br><br>Sugedę guoliai.                                                                                                                                                                                                               |
| Kodas 1–6 (Vienas impulsas, po jo – trumpa pauzė ir šeši impulsai). Rodo, kad variklis užgeso darbo metu.                                                                              | Užstrigę lenktuvai.<br><br>Apatinis peilis ir cilindras per arti vienas kito.<br><br>Sugedę guoliai.                                                                                                                                                                                                               |
| Kodas 1–7 arba 1–8 (Vienas impulsas, po jo – trumpa pauzė ir septyni arba aštuoni impulsai). Rodo žemą generatoriaus įtampą.                                                           | Variklio APM per mažos.<br><br>Generatorius sukuria per mažą įtampą arba jos visai nesukuria.<br><br>Atsilaisvino generatoriaus arba generatoriaus laidų jungtys.<br><br>Nukrenta generatoriaus dirželis.<br><br>Sugedęs generatorius.<br><br>Pernelyg didelė lenktuvo apkrova dėl trikdžių, paminėtų koduose 1–6. |
| Kodas 1–10 (Vienas impulsas, po jo – trumpa pauzė ir dešimt impulsų.) Rodo, kad lenktuvo kryptis pasukta 1/4 variklio apsisukimo.                                                      | Užsikisę lenktuvai.<br><br>Užkimštas arba sugedęs vejos lygumo gerintuvas arba rotacinis šepetys.<br><br>Pažeistas apatinis peilis arba lenktuvai.                                                                                                                                                                 |
| Kodas 2–5 arba 2–8 (Du impulsai, po jų – trumpa pauzė ir penki, šeši arba aštuoni impulsai.) Rodo, kad variklio srovė viršija ribą dėl per didelės apkrovos arba užstrigusio lenktuvo. | Užstrigę lenktuvai.<br><br>Apatinis peilis ir cilindras per arti vienas kito.<br><br>Sugedę guoliai.                                                                                                                                                                                                               |
| Kodas 2–9 (Du impulsai, po jų – trumpa pauzė ir devyni impulsai.) Rodo, kad dėl vidinės valdiklio temperatūros valdiklis išjungė variklį.                                              | Per mažas tarpas tarp apatinio peilio ir lenktuvo.<br><br>Apatinis peilis ir cilindras per arti vienas kito.<br><br>Valdiklio perkaitimas.<br><br>Užsikimšo valdiklio aušinimo briaunos.<br><br>Didelė variklio apkrova.                                                                                           |
| Kodas 2–10 (Du impulsai, po jų – trumpa pauzė ir dešimt impulsų.) Rodo, kad dėl vidinės variklio temperatūros valdiklis išjungė variklį.                                               | Atsijungusios jungtys.<br><br>Pažeisti lenktuvo variklio laidai.<br><br>Laisvai nesisuka pjovimo įrenginiai.<br><br>Atbukęs lenktuvai ir apatinis peilis.<br><br>Didelė lenktuvo variklio apkrova.                                                                                                                 |

*Trikčių diagnostika*

| JEIGU                                                                                                                                                                | Patikrinkite                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kodas 6–4 (Šeši impulsai, po jų – trumpa pauzė ir keturi impulsai.) Rodo variklio padėties jutiklio klaidą paleidimo metu.                                           | Atsijungusios jungtys.<br><br>Pažeisti ar nutrūkę laidai.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Kodas 6–6 (Šeši impulsai, po jų – trumpa pauzė ir šeši impulsai.) Rodo variklio padėties jutiklio klaidą veikimo metu.                                               | Perkaitęs lenktuvo variklis.<br><br>Pjovimo cilindras užstrigęs dėl šiukšlių.<br><br>Lenktuvo pavaros sistema nesisuka laisvai.<br><br>Per mažas tarpas tarp apatinio peilio ir lenktuvo.<br><br>Atsijungusios jungtys.<br><br>Atbukęs lenktuvas ir apatinis peilis.<br><br>Užsikišęs arba neveikiantis priedas.<br><br>Sugedę ar nutrūkę laidai tarp variklio ir valdiklio. |
| Kodas 7–2 (Septyni impulsai, po jų – trumpa pauzė ir du impulsai.) Rodo trumpą fazės jungimą.                                                                        | Užterštos jungtys.<br><br>Trumpasis jungimas valdiklį su varikliu jungiančiuose laiduose.<br><br>Trumpasis jungimas variklio viduje.<br><br>Trumpasis jungimas valdymo bloko viduje.                                                                                                                                                                                         |
| Kodas 7–3 (Septyni impulsai, po jų – trumpa pauzė ir trys impulsai.) Rodo aukštą varikliui tiekiamą srovę.                                                           | Sugedę ar nutrūkę laidai tarp variklio ir valdiklio.<br><br>Užterštos jungtys tarp variklio ir valdymo bloko.                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Kodas 7–4 (Septyni impulsai, po jų – trumpa pauzė ir keturi impulsai.) Rodo atvirą laidą tarp variklio ir valdiklio, kuriuo teka didelio stiprumo srovė.             | Sugedę ar nutrūkę laidai tarp variklio ir valdiklio.<br><br>Nutrūkusi jungtis tarp variklio ir valdymo bloko.                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Kodas 7–5 (Septyni impulsai, po jų – trumpa pauzė ir penki impulsai.) Rodo žemą pjovimo potenciometro greičio valdymo įtampos dažnį.                                 | Prastas ryšys tarp greičio valdymo potenciometro ir valdiklio.<br><br>Pažeisti laidai tarp valdiklio ir greičio valdymo potenciometro.<br><br>Potenciometro gedimas.                                                                                                                                                                                                         |
| Kodas 8–1 (Aštuoni impulsai, po jų – trumpa pauzė ir vienas impulsas.) Rodo, kad dėl vidinės generatoriaus temperatūros išjungtas variklis.                          | Atsijungę laidų jungtys.<br><br>Sugedę arba nutrūkę laidai tarp generatoriaus ir valdiklio.<br><br>Prastas 48 voltų galios ar įžeminimo jungčių prijungimas.<br><br>Laisvai nesisuka pjovimo įrenginiai.<br><br>Atbukęs lenktuvas ir apatinis peilis.<br><br>Per didelė lenktuvo variklio apkrova.                                                                           |
| Kodas 8–2 (Aštuoni impulsai, po jų – trumpa pauzė ir du impulsai.) Rodo, kad nepavyksta palaikyti kirpimo dažnio dėl per didelės apkrovos arba užsikišusio lenktuvo. | Pjovimo įrenginys užstrigęs dėl purvo.<br><br>Laisvai nesisuka pjovimo įrenginiai.<br><br>Per mažas tarpas tarp apatinio peilio ir lenktuvo.<br><br>Atbukęs lenktuvas ir apatinis peilis.<br><br>Užsikišęs arba neveikiantis priedas.                                                                                                                                        |
| Kodas 8–3 (Aštuoni impulsai, po jų – trumpa pauzė ir trys impulsai.) Rodo generatoriaus greičio jutiklio klaidą, dėl kurios išjungtas variklis.                      | Atsijungę laidų jungtys.<br><br>Sugedę arba nutrūkę laidai tarp generatoriaus ir valdiklio.                                                                                                                                                                                                                                                                                  |

### Trikčių diagnostika

| JEIGU                                                                                                                                                                      | Patikrinkite                                                                                                                                                                                                                            |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kodas 8–4 (Aštuoni impulsai, po jų – trumpa pauzė ir keturi impulsai.) Rodo netinkamą šios mašinos valdiklį.                                                               | Netinkamas mašinos valdiklis. Reikia pakeisti šio modelio mašinai tinkamu valdikliu.                                                                                                                                                    |
| Kodas 9–2 (Devyni impulsai, po jų – trumpa pauzė ir du impulsai.) Rodo per aukštą generatoriaus išvestį.                                                                   | Vidinis generatoriaus reguliatorius.<br><br>Per didelės generatoriaus apsukos.                                                                                                                                                          |
| Kodas 9–3 (Devyni impulsai, po jų – trumpa pauzė ir trys impulsai.) Vidinio valdiklio klaida.                                                                              | Kreipkitės į "John Deere" atstovą.                                                                                                                                                                                                      |
| Kodas 9–5 (Devyni impulsai, po jų – trumpa pauzė ir penki impulsai.) Rodo trumpąjį signalinių laidų jungimą išorinio maitinimo ar įžeminimo linijoje.                      | Sugedę ar nutrūkę laidai tarp variklio ir valdiklio.<br><br>Signalinių laidų trumpasis jungimas.<br><br>Užteršta jungtis.                                                                                                               |
| Kodas 9–7 (Devyni impulsai, po jų – trumpa pauzė ir septyni impulsai.) Rodo žemą tiekimo įtampą iš valdiklio į greičio valdymo potenciometro dažnio fiksavimo (FD) įtampą. | Prastas ryšys tarp greičio valdymo potenciometro ir valdiklio.<br><br>Pažeisti laidai tarp valdiklio ir greičio valdymo potenciometro.<br><br>Greičio valdymo potenciometro įžemiklio trumpasis jungimas.<br><br>Potenciometro gedimas. |

OUO1082,00064C2-26-09JUL15

# Laikymas

## Laikymo sauga

**⚠ ĮSPĖJIMAS:** Nesusižeiskite! Degalų garai yra sprogūs ir lengvai užsidegantys.

Variklio išmetamosiose dujose yra anglies monoksido, nuo kurio gali rimtai sutrikti sveikata arba netgi ištikti mirtis:

- Variklis turi veikti tik tiek, kiek reikia mašinai išvežti iš saugojimo vietos ar įvežti į saugojimo vietą.
- Jei mašina pastatoma sandėliuoti neleidus jai atvėsti, ji ir pastatas gali užsidegti. Jei iš zonos aplink variklį ir duslintuvą nepašalinsite šiukšlių arba jei mašina bus sandėliuojama šalia degių medžiagų, gali įvykti gaisras.
- Nesandėliuokite mašinos užpildytu degalų baku pastato viduje, kur garai galėtų pasiekti atvirą liepsną ar kibirkštis.
- Prieš apdengdami mašiną, leiskite varikliui atvėsti.

MP47322,00F4680-26-06MAY15

## Mašinos paruošimas laikymui

1. Suremontuokite visas susidėvėjusias ar sugadintas detales. Jei reikia, pakeiskite detales. Priveržkite atsileidusias tvirtinimo detales.
2. Suremontuokite subraižytus ar apdaužytus metalinius paviršius, kad neaprūdytų.
3. Nuvalykite nuo mašinos žolę ir nešvarumus.
4. Nuplaukite mašiną žemo slėgio vandeniu ir nuvažiuokite metalinius bei plastmasinius paviršius.
5. Leiskite mašinai dirbti penkias minutes, kad išdžiūtų diržai ir skriemuliai.
6. Lengvai sutepkite šerdesą ir dėvėjimosi taškus variklio alyva, kad neaprūdytų.
7. Sutepkite tepimo taškus.
8. Patikrinkite oro slėgį padangose.

OUO1082,00064C4-26-15FEB13

## Degalų ir variklio paruošimas laikymui

**Degalų su stabilizatoriumi arba kokybės gerinimo priedais naudojimas.**

1. Saugiai pastatykite mašiną gerai vėdinamoje vietoje. (Žr. skyriaus SAUGA skirsnį "Saugus pastatymas").

**SVARBU: Nesugadinkite! Seni degalai suformuoja apnašas ir užkiša karbiuratorių ar purkštuko komponentus bei pablogina variklio eksploatacines savybes.**

- Prieš pildydami baką, įpilkite į šviežius degalus degalų kondicionieriaus ar stabilizatoriaus.

*PASTABA: Užpildžius baką stabilizuotais degalais, sumažėja oro kiekis degalų bake, todėl mažėja degalų gedimas saugojimo metu.*

2. Sumaišykite šviežius degalus ir degalų stabilizatorių atskirame konteineryje. Vadovaukitės stabilizatoriaus etiketėje pateiktomis instrukcijomis.
3. Degalų baką pildykite degalais su stabilizatoriumi.
4. Leiskite varikliui padirbti kelias minutes, kad degalų mišinys pasiskirstytų po karbiuratorių.
5. Pasukite eigos/sustabdymo jungiklį į SUSTABDYMO padėtį.

**Degalų be stabilizatorių arba kokybės gerinimo priedų naudojimas.**

**SVARBU: Nesugadinkite! Senuose degaluose gali susidaryti nuosėdų, kurios gali užkimšti karbiuratoriaus dalis ir paveikti variklio dalių darbą.**

- Šioje mašinoje rekomenduojama naudoti degalų stabilizatorių arba kokybės gerinimo priedą.

*PASTABA: Pamėginkite numatyti, kada mašina sezono metu bus naudojama paskutinį kartą, kad degalų bake liktų mažai degalų.*

1. Saugiai pastatykite mašiną gerai vėdinamoje vietoje. (Žr. skyriaus SAUGA skirsnį "Saugus pastatymas").
2. Įjunkite variklį ir leiskite jam dirbti, kol baigsis degalai.
3. Pasukite eigos/sustabdymo jungiklį į SUSTABDYMO padėtį.

### Variklis:

Jei ketinate nenaudoti mašinos ilgiau nei 60 dienų, reikia atlikti variklio sandėliavimo procedūrą.

1. Kol variklis dar šiltas, pakeiskite variklio alyvą.
2. Jei reikia, atlikite oro filtro techninės priežiūros darbus.
3. Benzininiams varikliams:
  - a. Išimkite žvakes. Į cilindrus įpilkite 30 ml (1 oz.) švarios variklio alyvos.
  - b. Įsukite žvakes, bet neprijunkite žvakių laidų.
  - c. Pasukite variklį 5 ar 6 kartus, kad pasiskirstytų alyva.
4. Nuvalykite variklį ir variklio skyrių.

- Uždarykite degalų tiekimo atkirtos vožtuvą, jei jis įrengtas jūsų mašinoje.

**SVARBU: Nesugadinkite! Ilgai esant saulės šviesoje galima pakenkti gaubto paviršiui. Mašiną laikykite patalpoje, o jei laikote lauke, naudokite uždangalą.**

- Laikykite mašiną sausoje, dengtoje vietoje. Jeigu mašiną laikote lauke, uždenkite ją vandeniu atspariu uždangalu.

---

OUO1082,00064C5-26-24JUN15

## Mašinos paėmimas iš laikymo vietos

- Patikrinkite oro slėgį padangose.
- Patikrinkite variklio alyvos lygį.
- Patikrinkite uždegimo žvakės tarpelį. Įdėkite ir priveržkite žvakę nurodyta veržimo jėga.

### Specifikacija

Uždegimo žvakė—Tarpas. . . . . 0,7–0,8 mm (0,028–0,031 in.)

### Specifikacija

Uždegimo žvakė—Veržimo jėga. . . . . 18 N·m (13 lb·ft)

- Sutepkite visus tepimo taškus.
- Atidarykite degalų uždarymo vožtuvą, jei jūsų mašinoje yra įrengtas.
- Užtikrinkite, kad savo vietose būtų visi apsauginiai gaubtai ir apsaugos priemonės ar kreiptuvai.

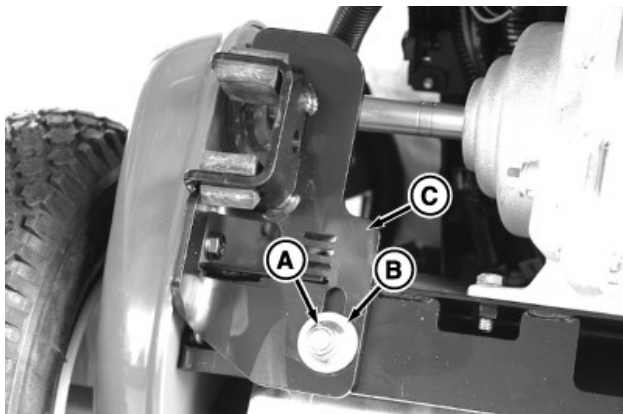
---

OUO1082,00064C6-26-15FEB13

# Surinkimas

## Vairo montavimas

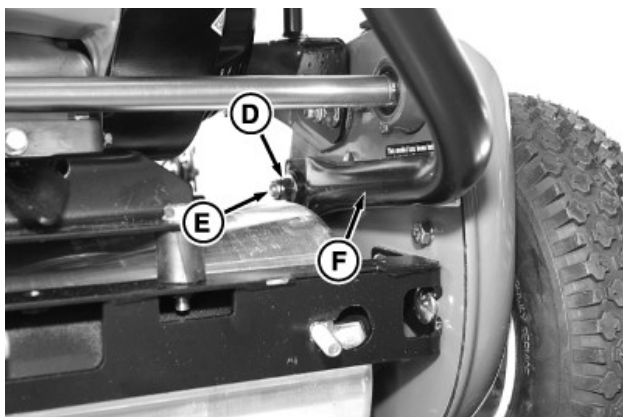
**PASTABA:** Jeigu naudosite vairo stiprintuvą (pasirenkamas įrenginys), jį reikia sumontuoti prieš montuojant vairą, taip bus lengviau.



TCT008687—UN—14SEP13

1. Atsukite šešiakampes fiksavimo veržles (A) ir poveržles (B), tvirtinančias kairįjį ir dešinįjį vairo aukščio reguliavimo laikiklius (C) ant mašinos rėmo.
2. Nuimkite kairįjį ir dešinį vairo laikiklius.

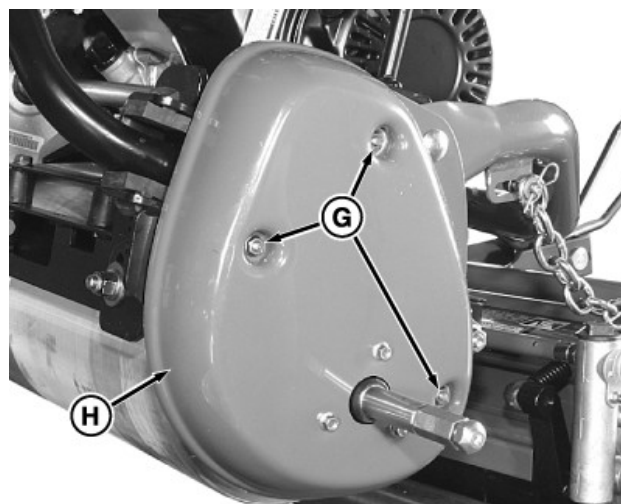
**PASTABA:** Atsukus dešinės pusės vairo sukamąjį varžtą, esantį mašinos rėme, vairą bus lengviau sumontuoti.



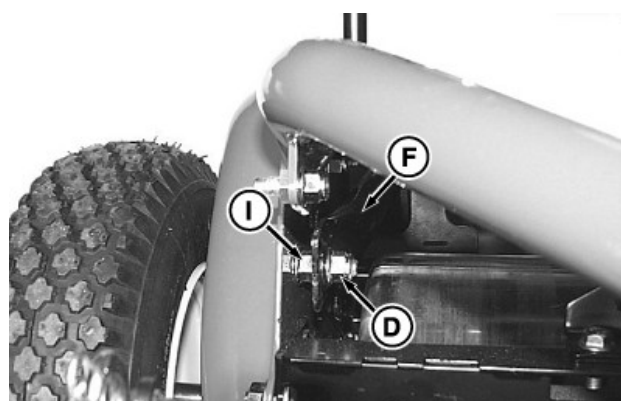
TCT008688—UN—14SEP13

Vaizdas iš mašinos galo.

3. Atsukite antveržles (D), jeigu jos sumontuotos ant vairo sukamųjų varžtų (E).
4. Sumontuokite vairą (F) ant kairės, paskui ant dešinės pusės sukamųjų varžtų (E). Jeigu reikia, atsukite ant dešinės pusės rėmo esantį sukamąjį varžtą, kad sumontuotumėte vairą ant varžto.



TCT008689—UN—14SEP13



TCT008690—UN—14SEP13

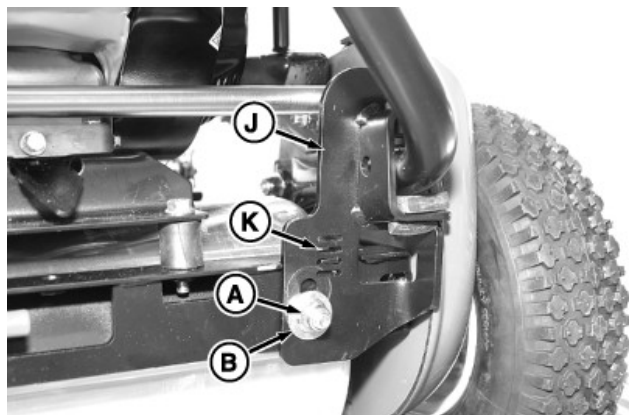
Vaizdas iš mašinos priekio.

- a. Nuimkite dešinį ratą. Nuimkite tris šešiakampes veržles su briaunomis (G), tvirtinančias šoninį gaubtą (H) ant dešinės rėmo pusės.
- b. Nuimkite šoninį gaubtą, kad pasiektumėte vairo ašies varžtą.
- c. Atleiskite fiksavimo veržlę (I), esančią ant ašies varžto. Sumontuokite vairą (F) ant varžto ir tvirtai priveržkite antveržlę (I) ant šoninės plokštės.
- d. Sumontuokite šoninį gaubtą (H) ir priveržkite tris šešiakampes veržles su briaunomis (G).
- e. Sumontuokite dešinįjį ratą.

**PASTABA:** Neperveržkite veržlių ant vairo. Vairas turi judėti laisvai.

5. Sumontuokite fiksavimo veržles (D) ant ašies varžtų kairėje ir dešinėje pusėse, kad pritvirtintumėte vairą. Tinkamai priveržkite fiksavimo veržles, kad neliktų laisvumo, bet įsitikinkite, kad vairas nevaržomai sukasi ant varžtų.

**PASTABA:** Prieš priverždami tvirtinimo dalis kito žingsnio metu, įsitikinkite, kad aukščio reguliavimo laikikliai (J) yra nustatyti tiesiai aukštyn ir žemyn (o ne kampu), ir kad rėmo auselės (K) kiekvienoje mašinos pusėje būtų įtaisytos to paties aukščio nustatymo angose.



TCT008691—UN—14SEP13

- Sumontuokite kairės ir dešinės vairo aukščio nustatymo laikiklius pageidaujamame aukštyje mašinos galiniame rėme. Įsitikinkite, kad aukščio reguliavimo laikikliai (J) yra nustatyti tiesiai aukštyn ir žemyn, ir kad rėmo auselės (K) būtų įtaisytos tose pačioje kairės ir dešinės pusės laikiklių angose. Pritvirtinkite laikiklius prie rėmo antveržlėmis (A) ir poveržlėmis (B). Tvirtai prisukite tvirtinimo dalis.

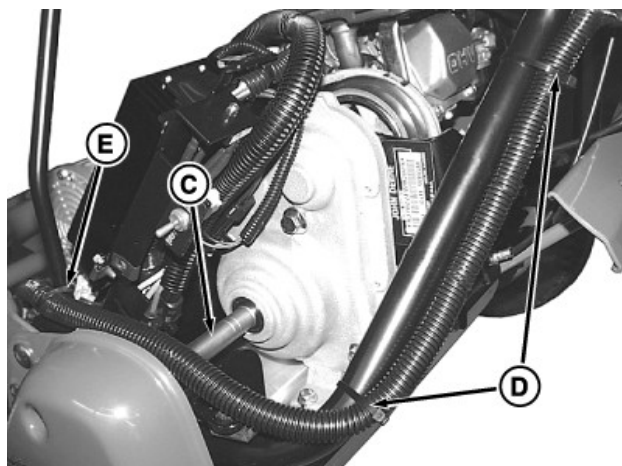
OUMX068,00001E8-26-15SEP13

## Laidų pynės prijungimas



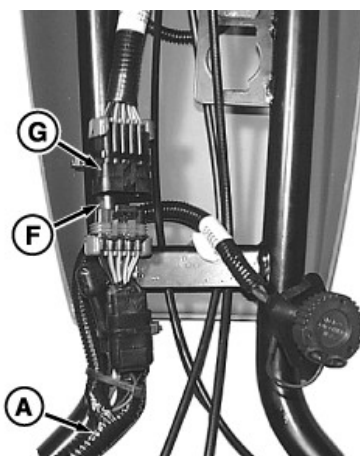
TCT008692—UN—14SEP13

- Sumontavus mašinoje vairą, nutieskite pagrindinę laidų pynę (A) virš pavaros veleno ir virš tepimo taškų (B), esančių kairėje mašinos pusėje.



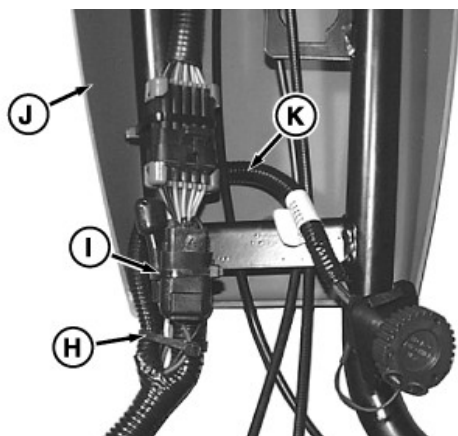
TCT008693—UN—14SEP13

- Nutieskite pagrindinę laidų pynę kairiuoju vairo vamzdžiu aukštyn. Įsitikinkite, kad ji neličia kairiojo pavaros veleno (C), ir pritvirtinkite ją dviem tvirtinimo juostelėmis (D). Jeigu pridėtas apšvietimo komplektas, įsitikinkite, kad pynė ties apšvietimo juosta taip pat būtų pritvirtinta tvirtinimo juoste (E).



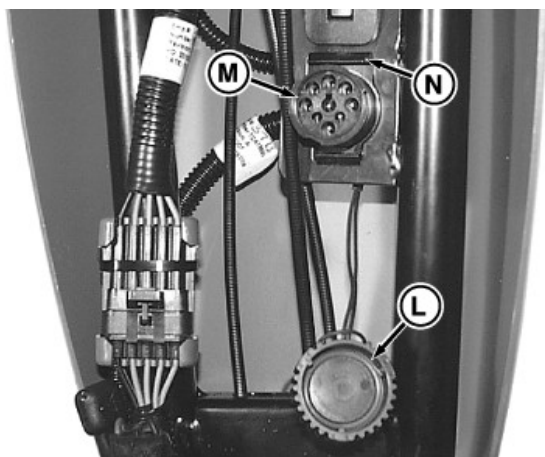
TCT008694—UN—14SEP13

- Nutieskite mašinos laidų pynę (A) vairo aukštyn, link prijungimo taškų, esančių po vairo dangteliu. Patepkite pagrindinės laidų pynės jungties gnybtus (F) dielektriniu tepalu ir įjunkite ją į atitinkamą jungtį (G). Įsitikinkite, kad jungties fiksatorius yra tinkamai įtaisytas.



TCT008695—UN—14SEP13

4. Pritvirtinkite laidų pynę (H) prie jungčių pluošto (I) tvirtinimo juoste.
5. Atsukite du priekinio vairo dangtelio (J) varžtus. Nutieskite diagnostinių jungčių pynę (K) tarp vairo ir dangtelio, kaip parodyta. Priveržkite du vairo dangtelio varžtus.

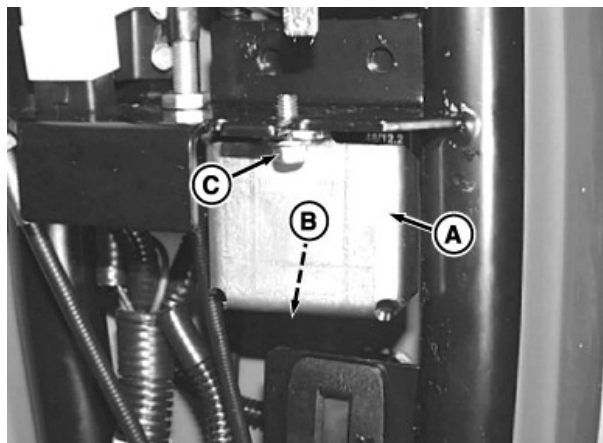


TCT008696—UN—14SEP13

6. Nuimkite nuo diagnostikos jungties (M) apsauginį dulkių dangtelį (L). Sumontuokite diagnostikos jungtį (M) vairo rėmo laikiklyje. Įsitikinkite, kad didesnis jungties fiksatorius (N) yra nukreiptas aukštyn, o abu fiksatoriai yra tvirtai įtaisyti laikiklyje. Sumontuokite apsauginį jungties dulkių dangtelį (L), tvirtai įsukdami jį pagal laikrodžio rodyklę.

OUMX068,00001E9-26-15SEP13

## Dažnio fiksavimo (DF) valdiklio gaubto uždėjimas



TCT008697—UN—14SEP13

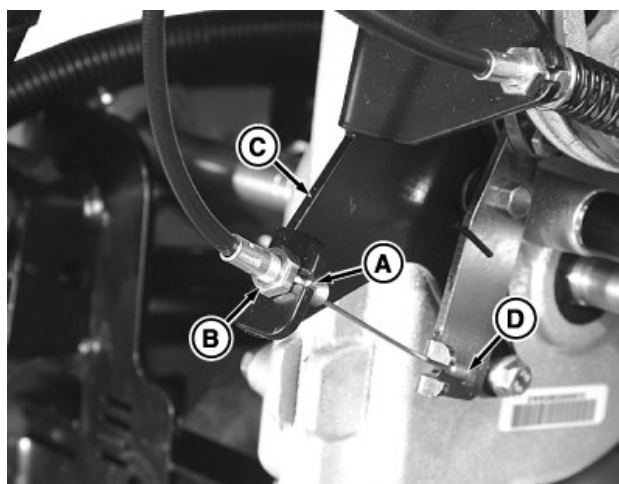
Uždėkite gaubtą (A) ant DF valdiklio, esančio galinėje vairo dalyje. Įkiškite rėmo auselę po valdymo rankenėle į gaubto apačioje esančią angą (B) ir pritvirtinkite 6 mm varžtu (C).

OUMX068,00001EA-26-15SEP13

## Valdymo kabelių montavimas

### Stovėjimo stabdžio kabelio montavimas

1. Stovėjimo stabdžio kabelis yra pritvirtintas prie vairo.



TCT008698—UN—14SEP13

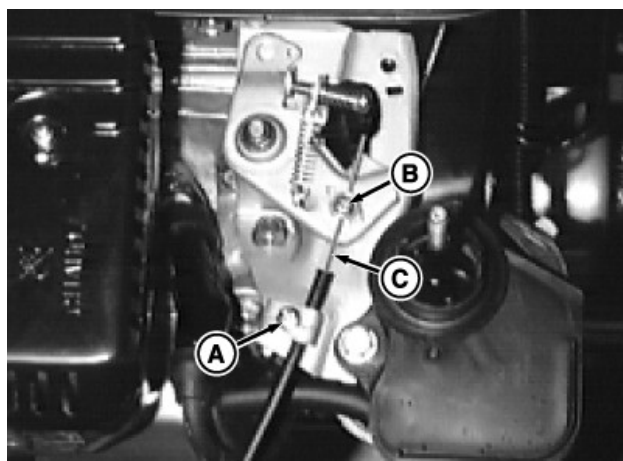
2. Visiškai atsukite išorinę veržlę (A) sriegiuotame kabelio movos gale.
3. Sukite fiksavimo veržlę (B) tol, kol ji atsirems į movos korpuso sriegius.
4. Įkiškite kabelį pro ankerio laikiklį (C) ir pritvirtinkite kabelio galą prie stabdžio svirties (D).
5. Laikykite atramę kabelio galo fiksavimo veržlę (B) į laikiklį (C) ir priveržkite išorinę veržlę (A).
6. Patikrinkite stovėjimo stabdžio veikimą (žr.

"Stovėjimo stabdžio tikrinimas", skyriuje "Naudojimas").

7. Pereguliuokite stovėjimo stabdžio kabelio įtempimą (jei reikia) viršutinio kabelio movoje (žr. šio skyriaus skirsnį "Stabdžių reguliavimas").

### Sumontuokite apsukų trosą

1. Apsukų trosas yra pritvirtintas prie vairo.
2. Vairo konsolėje pastumkite apsukų svirtį į lėtų apsukų padėtį.
3. Išimkite oro filtro elementą.

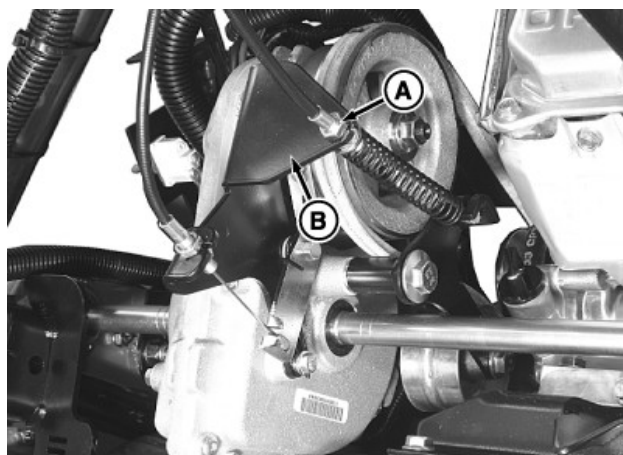


TCT008699—UN—14SEP13

4. Atsukite karbiuratoriaus varžtus (A ir B).
5. Nutieskite apsukų trosą (C) po rėmu ir varžtu (A), tuomet pro šarnyrą ir varžtą (B).
6. Priveržkite varžtus (A ir B).
7. Patraukite ant vairo esančią apsukų svirtį, kad karbiuratorius veiktų visu pajėgumu.
8. Įdėkite oro filtro elementą.

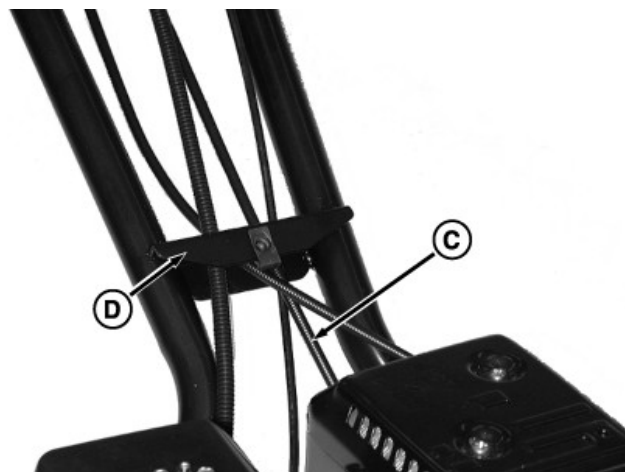
### Eigos sankabos kabelio montavimas

1. Sumontuokite eigos sankabos kabelį mašinos korpuse.



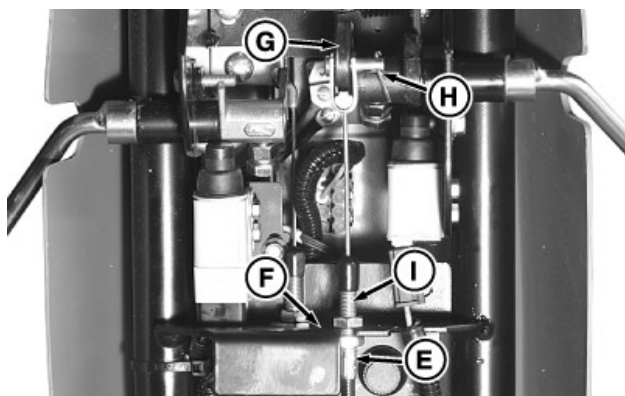
TCT008700—UN—14SEP13

2. Patikrinkite, kad apatinėje kabelio movoje esanti galinė veržlė (A) būtų įsukta ir liestų movos pagrindą.



TCT008701—UN—14SEP13

3. Nutieskite kabelį (C) pro angą, esančią apatiniame vairo laikiklyje (D).



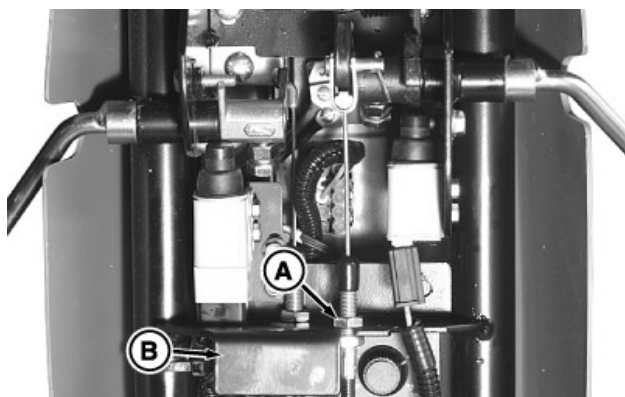
TCT008702—UN—14SEP13

4. Įkiškite kabelį (E) pro ankerio laikiklį (F) ir pritvirtinkite kabelio galą prie droselio svirties mechanizmo (G), naudodami kaištį ir fiksuojamąjį vielokaištį (H).
5. Pereguliuokite kabelio viršutinės movos padėtį (I), kad visiškai nuspaudus eigos svirtį, ji nebūtų sulenkta apatiniame kabelio laikiklyje (B).
6. Patikrinkite eigos sankabos svirties veikimą (žr. šio skyriaus skirsnį "Pavaros diržo įtempimo tikrinimas ir reguliavimas").

OUMX068,00001EB-26-15SEP13

### Stabdžių reguliavimas

1. Patikrinkite stovėjimo stabdžio veikimą (žr. "Stovėjimo stabdžio tikrinimas", skyriuje "Naudojimas").



TCT008703—UN—14SEP13

2. Jei reikia pareguliuoti, atlikite šiuos veiksmus:

- Atsukite veržlę (A), laikančią stabdžio trosą vairo laikiklyje (B).
- Sutrumpinkite movą ties trosu.
- Priveržkite fiksavimo veržlę (A).
- Pakartokite 1 žingsnį.
- Jeigu stabdys vis tiek veikia netinkamai, galima dar labiau sutrumpinti movą.

OUMX068,00001EC-26-15SEP13

## Pavaros diržo įtempimo patikra ir reguliavimas

- Tinkamai nustačius, išjungus variklį ir atjungus sankabą, mašina turi riedėti nevaržomai. Įjungus sankabą, traukos velenas neturėtų judėti.
- Tinkamai nustačius, įjungus variklį ir jam veikiant lėtai be apkrovos, išjungus stovėjimo stabdį ir atleidus eigos sankabos svirtį, mašina neturėtų judėti.
- Įjungus variklį ir jam veikiant tuščiąja eiga, atleidus stovėjimo stabdį ir įjungus eigos sankabos svirtį ir laikant mašiną už vairasvirčių, ant žvyro ar asfalto stovinčios mašinos transportavimo ratai turi sukis.
- Įjungus variklį, išjungus stovėjimo stabdį ir įjungus eigos sankabos svirtį, įrenginys turi savaime judėti aukštyn įkalnėn.

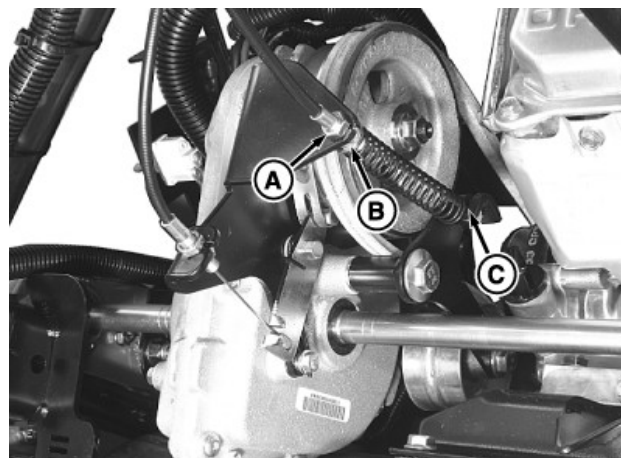
### Patikros procedūra

- Pastatykite mašiną ant lygaus paviršiaus.
- Pastumkite eigos / sustabdymo jungiklį į SUSTABDYO padėtį.
- Patraukite eigos sankabos svirtį į išjungimo padėtį.
- Pastumkite mašiną atgal: transportavimo ratai ir velenas turi laisvai sukis.
  - Jei velenas ir transportavimo ratai sukasi laisvai, atlikite kitą veiksmą.
  - Jei transportavimo ratai ar velenas nesisuka, sureguliuokite diržo įtempimą.

- Patraukite eigos sankabos svirtį į įjungimo padėtį.
- Pastumkite mašiną atgal: transportavimo ratai ir velenas neturi sukis.
  - Jei transportavimo ratai ar velenas sukasi, arba, jei sankabai įjungti reikia didelių pastangų, sureguliuokite diržo įtempimą.
  - Jei velenas ir transportavimo ratai nesisuka, atlikite kitą veiksmą.
- Patraukite eigos sankabos svirtį į išjungimo padėtį.
- Įsitikinkite, ar PTO jungiklis yra išjungimo padėtyje. Paleiskite variklį ir leiskite dirbti mažomis tuščiosios eigos apsukomis. Mašina neturi judėti į priekį. Jei juda, sureguliuokite diržo įtempimą.
- Varikliui lėtai dirbant tuščiąja eiga laikykite mašiną už vairo, kad neleistumėte jai judėti. Atleiskite stabdį ir įjunkite sankabą.
  - Jei transportavimo ratai sukasi ant žvyro ar betono, diržas yra sureguliuotas tinkamai.
  - Jei transportavimo ratai nesisuka ant žvyro ar betono, diržą reikia sureguliuoti.

### Reguliavimo procedūra

- Pastatykite mašiną ant lygaus paviršiaus.
- Pastumkite eigos / sustabdymo jungiklį į SUSTABDYO padėtį.
- Patraukite eigos sankabos svirtį į išjungimo padėtį.

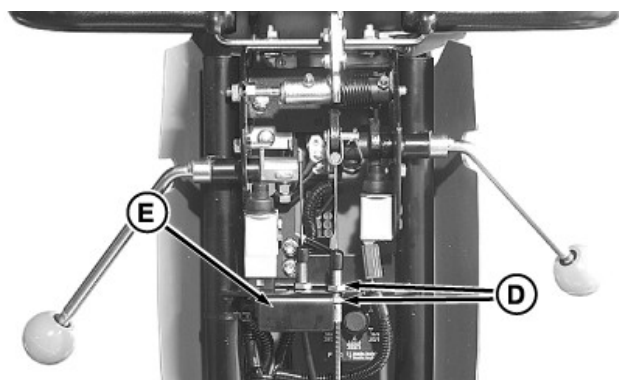


TCT008704—UN—14SEP13

- Atsukite apatinę veržlę (A) ant eigos sankabos kabelio. Prakiškite kabelį prie rėmo galą, uždėkite priekinę spaudimo veržlę (B) ir priveržkite ją nurodyta veržimo jėga. Sumontuokite laisvą kabelio galą sankabos skriemulio rankenoje (C).

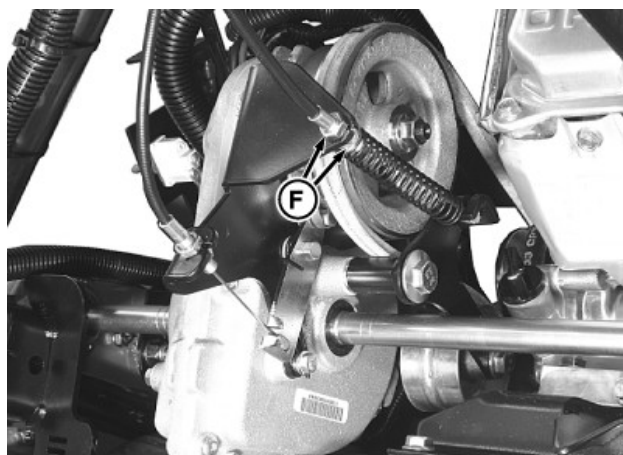
### Specifikacija

Eigos sankabos kabelio  
veržlė—Veržimo jėga. . . . . 11 N·m (96 lb.-in.)



TCT008705—UN—14SEP13

5. Pareguliuokite viršutinio kabelio ankerį (D), kad visiškai nuspaudus eigos svirtį, ji nebūtų sulenкта apatiniame kabelio laikiklyje (E).
6. Jeigu įtempimas per didelis, sankaba pjovimo metu gali savaime išsijungti. Sumažinkite kabelio įtempimą, pasukdami kabelio movą du pasukimus ir tinkamai priveržkite spaudimo veržles.
7. Pakartokite patikros procedūrą.
8. Jei viršutinio laido reguliavimas nepakankamas, pereikite prie kito veiksmo.
9. Jei viršutinio kabelio nustatymas netinkamas, sucentruokite spaudimo veržles (D), esančias viršutinio kabelio movoje.



TCT008706—UN—14SEP13

10. Atleiskite veržles (F) apatiniame kabelio gale.
11. Pailginkite (sumažinkite diržo įtempimą) arba patrupinkite (padidinkite diržo įtempimą) movos ilgį, kad pakeistumėte diržo tuščiaiegio krumpliaračio įtempimą.
12. Nurodyta jėga priveržkite veržles.

#### Specifikacija

Diržo tuščiaiegio krumpliaračio  
įtempimo veržlės—Veržimo jėga. . . . . 11 N·m (96 lb.-in.)

13. Jei reikia, pakartokite patikros procedūrą ir sureguliuokite iš naujo

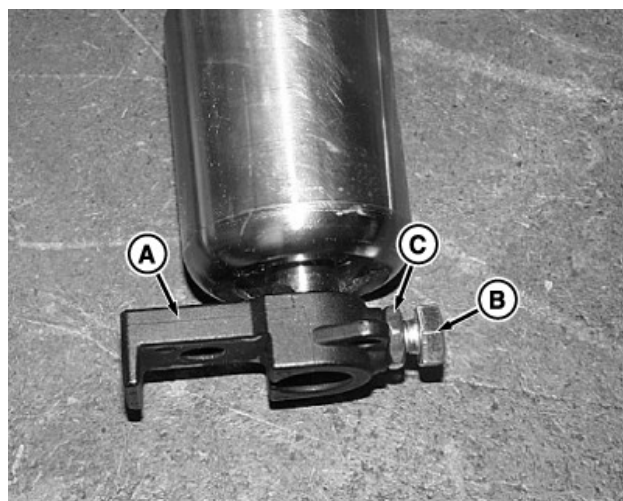
OUMX068,00001ED-26-15SEP13

## Pjovimo įrenginio paruošimas

**⚠ ĮSPĖJIMAS: Nesusižeiskite! Ašmenys yra aštrūs. Tvarkydami peilius arba dirbdami netoli jų visada mūvėkite pirštines.**

### Priekinio veleno montavimas

**PASTABA:** Priekinio veleno laikikliai yra atitraukti. Paprastai laikiklis turėtų būti įtaisytas į veleną prie pagrindinio pjovimo įrenginio galo, kad priekinis ir galinis velenai būtų arčiau vienas kito. Jei montuojamas GTC arba rotacinis šepetys, laikiklis turėtų būti įtaisytas priekyje, kad GTC arba rotacinį šepetį būtų galima sumontuoti už priekinio veleno.



TCT008707—UN—14SEP13

1. Uždėkite veleno laikiklius (A) ant abiejų guolinės ašies galų.
2. Įdėkite varžtus (B) ir fiksavimo veržles (C), bet nepriveržkite. Neveržkite.

**PASTABA:** Įsitikinkite, kad veleno laikiklių varžtų vietos nesulygiuotos su skylėmis abiejuose guolinės ašies galuose. Varžtai turi sukabinti guolinę ašį abiejuose galuose.

3. Kiekvienoje pusėje uždėkite veleną su išcentrinu reguliatoriumi ir šešiakampi varžtu. Sucentruokite priekinį veleną. Priveržkite varžtus (B) ir veržles (C) abiejuose veleno laikikliuose.
4. Priveržkite veleno laikiklio varžtus.
5. Lygiagrečiai sulygiuokite priekinį veleną.
6. Nurodyta jėga priveržkite išcentrinį reguliatorių.

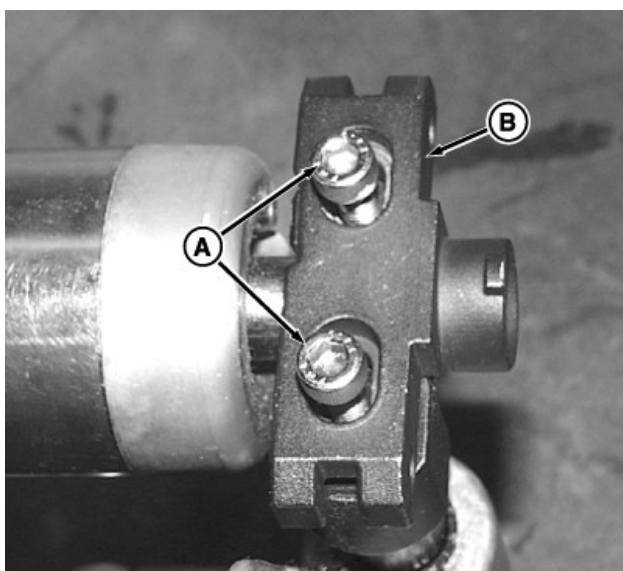
#### Specifikacija

Veleno išcentrinis  
regulatorius—Veržimo jėga. . . . . 81 N·m (60 lb.-ft.)

## Galinio veleno paruošimas

**⚠ ĮSPĖJIMAS: Nesusižeiskite! Ašmenys yra aštrūs. Tvarkydami peilius arba dirbdami netoli jų visada mūvėkite pirštines.**

**PASTABA:** Modeliuose "180 E-Cut Hybrid" ir "220 E-Cut Hybrid" naudojamos unikalios apkabos (toliau esančiuose paveikslėliuose – elementas C) galiniam velenui prie pjovimo įrenginio laikyti. Tokio tipo apkabos turi būti naudojamos su visais prie šios mašinos pritvirtintais pjovimo įrenginiais QA5.



TCT008708—UN—14SEP13

1. Padėkite pjovimo įrenginį ant lygaus paviršiaus arba darbatalio apatine puse aukštyn. Atsukite šešiakampius varžtus (A) ir galinio veleno apkabą (B). Tą patį pakartokite kitoje pusėje. Nuimtas apkabas galima išmesti.
2. Pritvirtinkite suapvalintą apkabą (C) (iš atsarginių dalių maišelio) dviem šešiakampiais varžtais M6 (D). Tai pakartokite kitoje pusėje.
3. Centruokite veleną per vidurį tarp apkabų ir priveržkite keturis varžtus M6 nurodyta veržimo jėga.

### Specifikacija

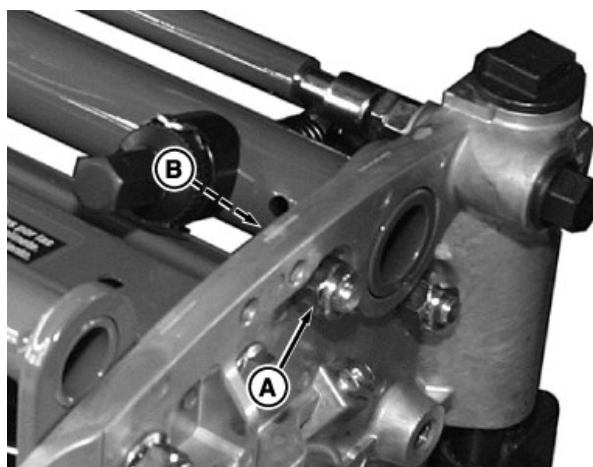
Galinio veleno apkabos  
varžtai—Veržimo jėga. . . . . 19 N·m (14 lb.-ft.)

**PASTABA:** Jeigu ant šio pjovimo įrenginio bus montuojamas pasirenkamas vejos lygumo gerintuvas arba rotacinis šepetys, sumontuokite jį dabar (žr. GTC arba rotacinio šepetio komplekto montavimo instrukciją).

## Pjovimo įrenginio montavimo dalių surinkimas

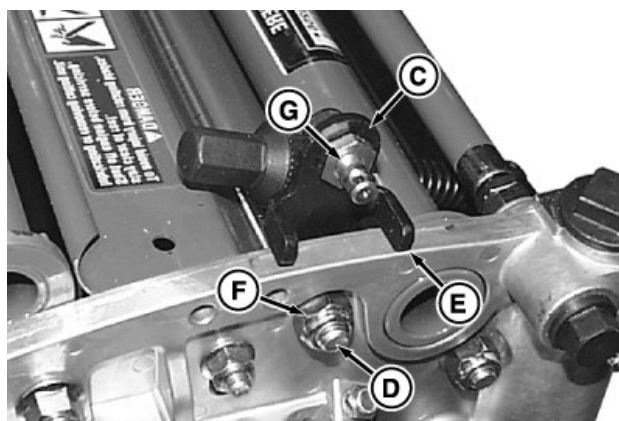
**⚠ ĮSPĖJIMAS: Nesusižeiskite! Ašmenys yra aštrūs. Tvarkydami peilius arba dirbdami netoli jų visada mūvėkite pirštines.**

1. Pastatykite pjovimo įrenginį stačiai.



TCT008710—UN—14SEP13

2. Abiejose pjovimo įrenginio pusėse atsukite fiksavimo veržlę (A) ir išmeskite atraminį varžtą (B).



TCT008711—UN—14SEP13

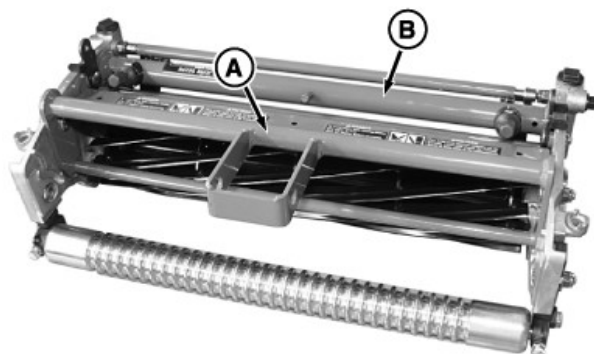
3. Ant korpuso sumontuokite ribojimo grandinės tvirtinimo plokštelę (C), naudodami pakaitinį M10X30 atraminį varžtą (D). Pasukite tvirtinimo kaištį taip, kad auselė, atsukta į pjovimo įrenginio galą, remtųsi į korpuso viršų (E). Pritvirtinkite tvirtinimo kaištį originalia fiksavimo veržle (F). Tai pakartokite kitoje pusėje.
4. Sumontuokite apatinės grandinės ribojimo tvirtinimo kaištį (G) tvirtinimo plokštelėje (F). Pasukite tvirtinimo kaištį taip, kad tarp grandinės traukimo krypties ir spyruoklinio spaustuko angos susidarytų 90° kampas, ir pritvirtinkite fiksavimo veržlę M8. Priveržkite fiksavimo veržlę nurodyta veržimo jėga. Tą patį pakartokite kitoje pusėje.

### Specifikacija

Ribojimo grandinės tvirtinimo  
plokštelės fiksavimo  
veržlė—Veržimo jėga. . . . . 34 N·m (25 lb.-ft.)

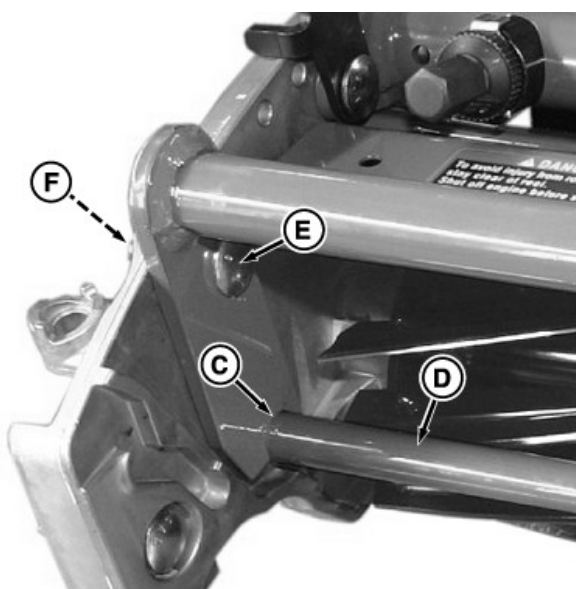
## Sumontuokite pakėlimo apkabą

**ĮSPĖJIMAS:** Nesusižeiskite! Ašmenys yra aštrūs. Tvarkydami peilius arba dirbdami netoli jų visada mūvėkite pirštines.



TCT008712—UN—14SEP13

1. Nustatykite pakėlimo apkabą (A) ant pjovimo įrenginio priekio (B), kaip parodyta.



TCT008713—UN—14SEP13

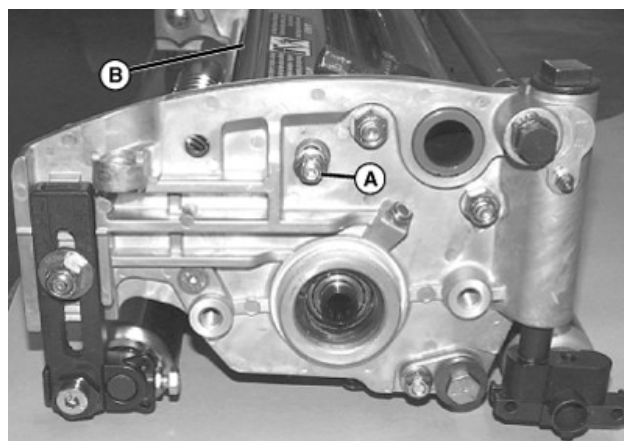
*Išsamiau parodyta dešinioji pusė.*

2. Įsitikinkite, kad įrantos (C), esančios kairės ir dešinės apkabų jungių apačioje, liečia rėmo traukę (D), ir prakiškite M10X35 atraminį varžtą (E) pro kiekvieną jungę ir rėmo galinį korpusą. Priveržkite kiekvieną varžtą antveržle M10 (F).

OUMX068,00001EE-26-15SEP13

## Pjovimo bloko skydo reguliavimas

**PASTABA:** Daugeliu atveju laikant skydą prie pjovimo peilių pagerėja žolės gaudyklės našumas.



TCAL41530—UN—22JAN13

1. Atlaisvinkite abiejose pjovimo bloko pusėse esančius du varžtus (A) ir veržles.



TCAL41531—UN—22JAN13

2. Pakelkite arba nuleiskite skydą (B), kad tarp skydo apačios ir pjovimo peilio viršaus nustatytumėte specifikacijose nurodytą tarpelį (C).

### Specifikacija

Nuo skydo iki peilio  
viršaus—Tarpas. . . . . 1,5 mm (0,06 col.)

3. Priveržkite varžtus.

OOU01082,00064A9-26-11MAY23

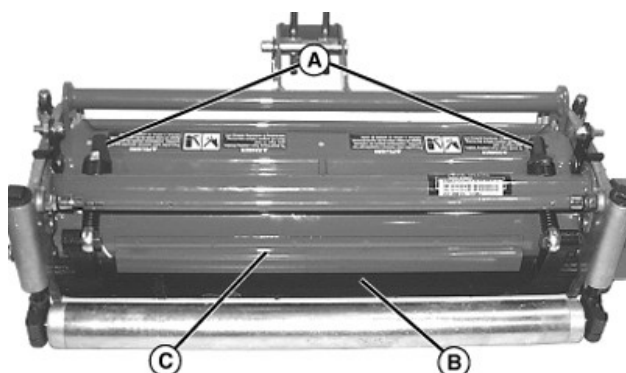
## Lenktuvo ir apatinio peilio reguliavimas (QA5)

**ĮSPĖJIMAS:** Nesusižeiskite! Ašmenys yra aštrūs. Tvarkydami ašmenis arba dirbdami netoli jų visada mūvėkite pirštines.

**SVARBU:** Nesugadinkite! Sureguliuokite lenktuvo ir apatinio peilio padėtį tolygiai nuleisdami ir pakeldami apatinį peilį.

Vienu metu nebandykite nustatyti daugiau nei vienos plokštės ant reguliuojamosios veržlės, reguliuokite tolygiai abiejose pusėse.

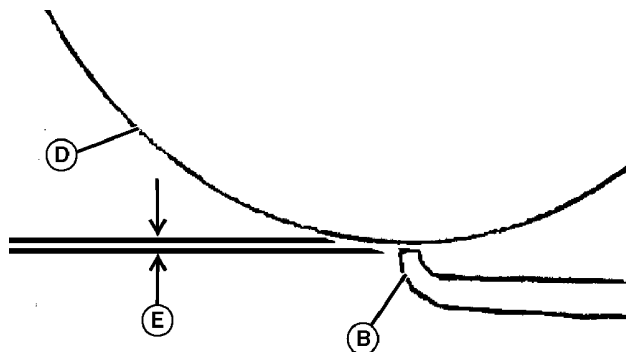
**PASTABA:** Pjovimo bloką padėkite vertikaliai ant darbatalio.



TCAL41534—UN—22JAN13

1. Abiejose pjovimo įrenginio pusėse sukite apatinio peilio atramos reguliatorių (A) prieš laikrodžio rodyklę, kol apatinis peilis (B) prispaus prie pjovimo įrenginio (C).
2. Lėtai priveržkite atramos reguliatorių (A), sukdami pagal laikrodžio rodyklę pakaitomis tai vieną, tai kitą pusę, kol apatinis peilis pradės trauktis nuo pjovimo lenktuvo. Pjovimo lenktuvas turi laisvai sukis.

**PASTABA:** Galutinai nustatydami apatinį peilį, nepamirškite jo atitraukti nuo pjovimo lenktuvo.



TCAL41535—UN—22JAN13

3. Pakaitomis sukite reguliatorius (A) tik vienoje plokštumoje, kol tarpas (E) tarp apatinio peilio (B) ir lenktuvo (D) atitiks nurodytą.

#### Specifikacija

Lenktuvas ir apatinis peilis—Tarpas. . . . . 0,025–0,050 mm (0,001–0,002 col.)

4. Patikrinkite tarpą (E) tarp lenktuvo ir apatinio peilio. Jei reikia, vėl pareguliuokite.

OUO1082,00064AB-26-09JUL15

## Priekinio ritinio nustatymas lygiagrečiai su apatiniu peiliu (QA5)

**ĮSPĖJIMAS:** Nesusižeiskite! Peiliai yra aštrūs ir greitai sukasi.

Kai mašina veikia, nelaikykite rankų ir kojų arti pjovimo įrenginių.

Dirbdami su pjovimo įrenginiais, visuomet mūvėkite pirštines.

Saugokitės besisukančių pjovimo cilindrų. Pasukus vieną pjovimo lenktuvą, gali pradėti sukis ir kitas peilis arba pjovimo lenktuvas.

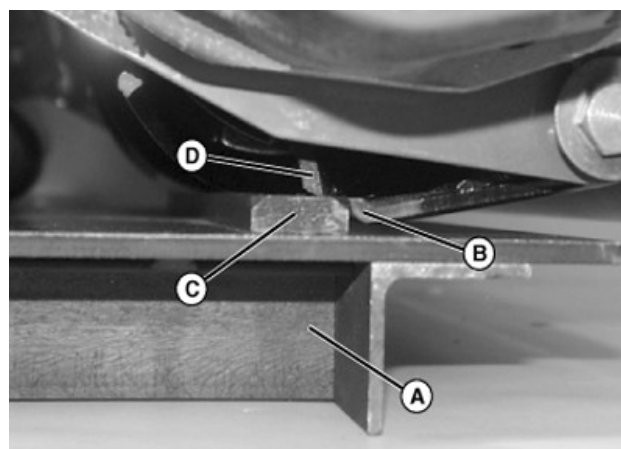
**PASTABA:** Nustatant lygiagrečiai priekinį ritinį ir apatinį peilį, rekomenduojama naudoti darbatalio plokštumą arba 2 ar 3 pjovimo aukščių strypą.

Prieš nustatydami priekinio ritinio lygiagretumą visuomet pirma nustatykite lenktuvo ir apatinio peilio padėtį.

Nustatę priekinio ritinio pjovimo aukščio ribas, visuomet pareguliuokite ir lygiagretumą.

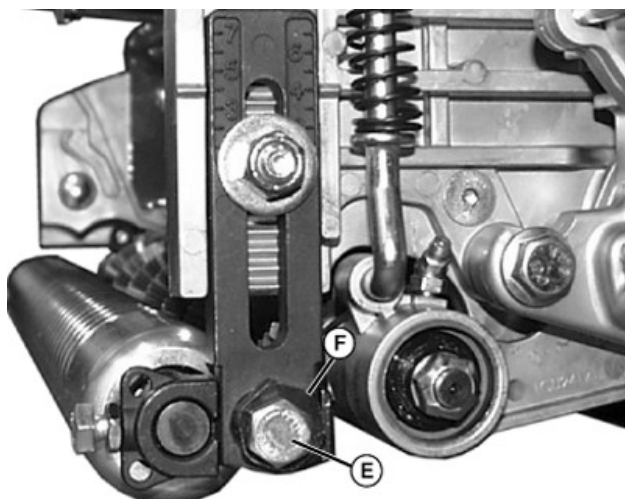
## Lygiagretumo su plokšte reguliavimas

1. Padėkite pjovimo įrenginį statmenai ant lygaus paviršiaus arba darbatalio.



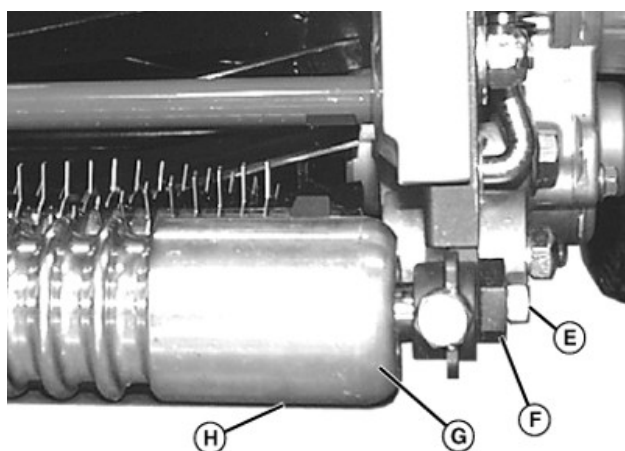
TCAL41536—UN—22JAN13

2. Padėkite plokštę ant lygaus paviršiaus. Uždėkite pjovimo bloką ant plokštės (A). Peilis (B) turi tvirtai remtis į plokštės stabdiklį (C) pjovimo lenktuvo peiliui (D) esant ant plokštės stabdiklio viršaus.



TCAL41537—UN—22JAN13

3. Atlaisvinkite varžtą šešiabriaune galvute (E) ant vieno iš ritinio laikiklių.



TCAL41538—UN—22JAN13

4. Sukite išcentrinį reguliatorių (F), kol priekinis ritinys (G) gulės ant plokštės, lygiagrečiai su ja. Tarpas (H) neturi viršyti maksimalaus tarpo, nurodyto specifikacijose.

#### Specifikacija

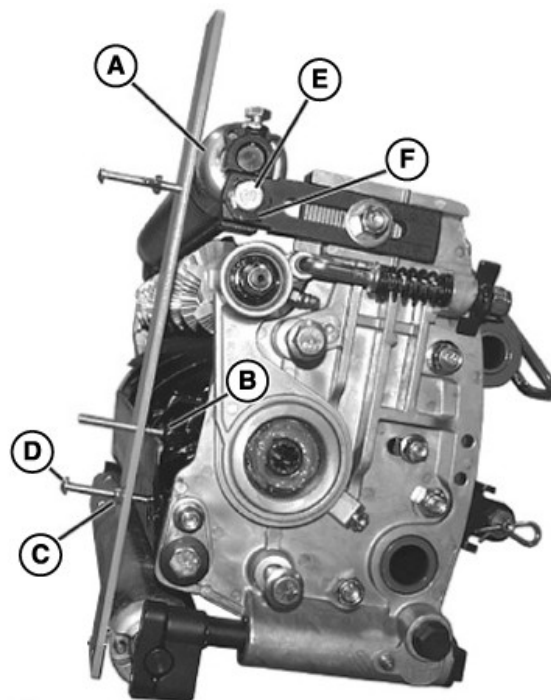
Priekinis ritinys—Tarpas. . . . . Daugiausia 0,050 mm (0,002 in)

5. Prilaikykite išcentrinį veleno reguliatorių (F) ir priveržkite šešiakampį varžtą (E) nurodyta veržimo jėga.

#### Specifikacija

Išcentrinio reguliatoriaus  
šešiakampis varžtas—Veržimo  
jėga. . . . . 81,3 N·m (60 lb·ft)

### Lygiagretumo reguliavimas naudojant pjovimo aukščio matuoklio strypą



TC102110—UN—11MAY22

1. Padėkite pjovimo įrenginį statmenai ant lygaus paviršiaus arba darbastalio.
2. Atremkite pjovimo aukščio matavimo strypą į priekinį (A) ritinį pagal nurodytą specifikaciją nuo apatinio peilio išorinio galo.

#### Specifikacija

Pjovimo aukščio matavimo  
strypas—Aukštis. . . . . 51 mm (2 in)

3. Varžto galvutės (B) vidinė pusė turi būti priešais priekinę apatinio peilio briauną, kad matavimo strypas būtų tinkamai pritvirtintas.
4. Atlaisvinkite sparnuotąją veržlę (C). Sukite apatinį matuoklio varžtą (D) pagal laikrodžio rodyklę, kol varžto viršus susilies su plokščia apatinio peilio briauna.
5. Priveržkite sparnuotąją veržlę (C).
6. Nustatykite priekinio ritinio padėtį:
  - a. Atlaisvinkite varžtą (E) ir sukite išcentrinį reguliatorių (F), kol apatinio matavimo varžto viršus (D) susilies su apatiniu peiliu.
  - b. Prilaikykite išcentrinį reguliatorių (F) ir priveržkite varžtą šešiabriaune galvute (E) pagal specifikaciją.

#### Specifikacija

Išcentrinio reguliatoriaus  
šešiakampis varžtas—Veržimo  
jėga. . . . . 81,3 N·m (60 lb·ft)

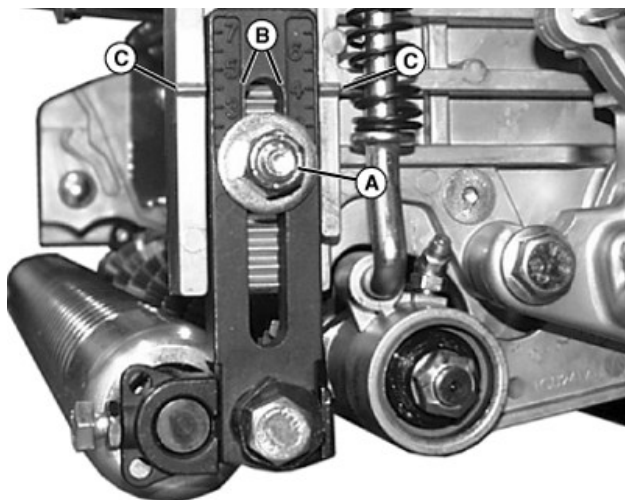
7. Tą pačią procedūrą atlikite kitoje pusėje.

OUO1082,00064AC-26-11MAY22

## Pjovimo aukščio ribų reguliavimas (QA5)

Norėdami nustatyti norimą pjovimo aukščio intervalą, sureguliuokite priekinio veleno laikiklius.

1. Reguluodami abiejų priekinio veleno laikiklių padėtį parinkite pjovimo aukščio intervalą.



TCAL41540—UN—22JAN13

2. Atlaisvinkite ant kiekvieno ritinio laikiklio esančias veržles (A).
3. Pjovimo aukščio reguliavimo ribos priklauso nuo ritinio laikiklio (B) ir pjovimo įrenginio rėmo (C) reguliavimo žymių suligijavimo.

**PASTABA:** Žoliapjovių "180 E-Cut™ Hybrid" ir "220 E-Cut™ Hybrid" pjovimo aukščio intervalas yra 0–19 mm (0,00–0,75 col.).

4. Nustatymai pateikti lentelėje.

| Pjovimo aukščio intervalas<br>(2 col. priekinis ritinys be GTC) |                  | Priekinio ritinio<br>nustatymas |
|-----------------------------------------------------------------|------------------|---------------------------------|
| mm                                                              | in.              |                                 |
| Nerekomenduojama                                                | Nerekomenduojama | 1                               |
| 0,0–4                                                           | 0,00–0,160       | 2                               |
| 1–9,5                                                           | 0,04–0,37        | 3                               |
| 6–15                                                            | 0,24–0,60        | 4                               |
| 11–21                                                           | 0,43–0,83        | 5                               |
| 16–27                                                           | 0,63–1,06        | 6                               |
| 21–33                                                           | 0,83–1,30        | 7                               |

| Pjovimo aukščio intervalas<br>(2 col. priekinis ritinys su GTC) |                  | Priekinio ritinio<br>nustatymas |
|-----------------------------------------------------------------|------------------|---------------------------------|
| mm                                                              | in.              |                                 |
| Nerekomenduojama                                                | Nerekomenduojama | 1                               |
| 0,0–5                                                           | 0,00–0,20        | 2                               |
| 0–11                                                            | 0,00–0,43        | 3                               |
| 5–17                                                            | 0,20–0,67        | 4                               |
| 10–24                                                           | 0,40–0,94        | 5                               |
| 15–30                                                           | 0,60–1,18        | 6                               |
| 20–36                                                           | 0,80–1,42        | 7                               |

OUO1082,00064AD-26-24JUN15

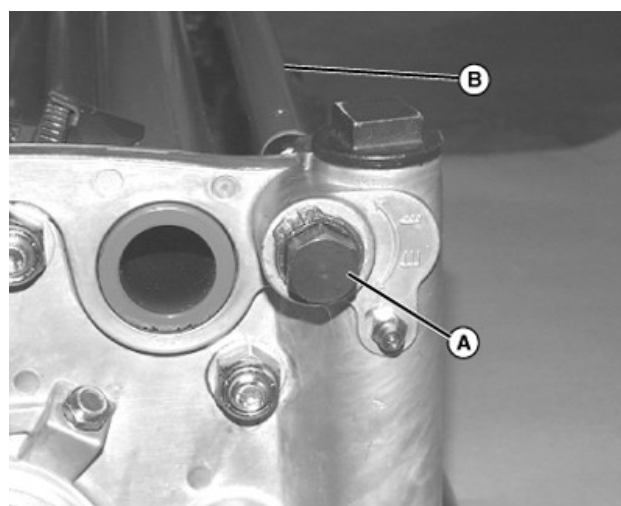
## Pjovimo aukščio reguliavimas (QA5)

**! SPĖJIMAS:** Nesusižeiskite! Peiliai yra aštrūs ir greitai sukasi.

- Kai mašina veikia, nelaikykite rankų ir kojų arti pjovimo įrenginių.
- Dirbdami su pjovimo įrenginiais, visuomet mūvėkite pirštines.
- Saugokitės besisukančio pjovimo lenktuvo. Pasukus vieną pjovimo lenktuvą, gali pradėti sukis ir kitas peilis arba pjovimo lenktuvas.

**PASTABA:** Pjovimo aukščiui nustatyti nenaudokite pneumatinio grąžto ar smūginio rakto.

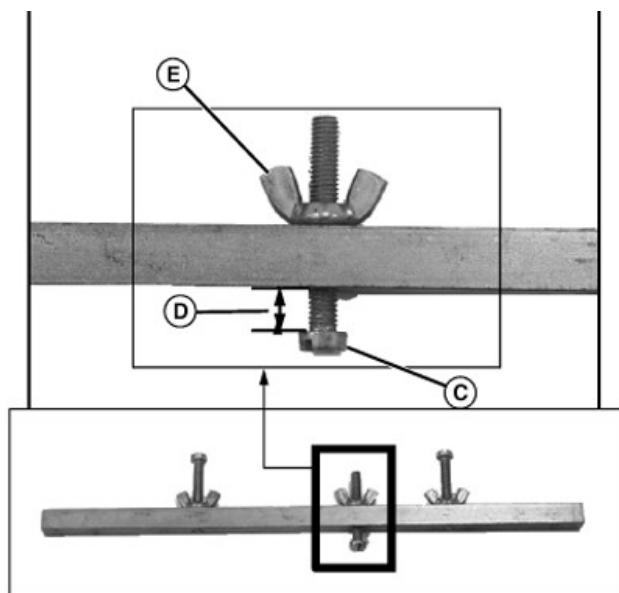
1. Saugiai pastatykite mašiną. (Žr. skyriaus SAUGA skirsnį "Saugus pastatymas").



TCAL41541—UN—22JAN13

2. Lenktuvo gaubto viršutinėje galinėje dalyje (bet kurioje pusėje) suraskite pjovimo aukščio reguliatorių (A).
3. Sukdami pjovimo aukščio reguliatorių (A) padidinkite arba sumažinkite pjovimo aukštį.

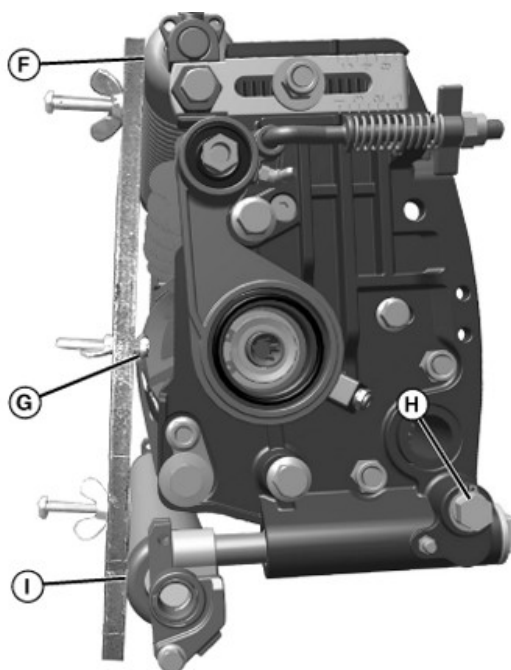
**PASTABA:** Regulatoriai sujungti skersiniu velenu (B), todėl sukant vieną pusę kartu sukasi ir kita.



TCAL41542—UN—22JAN13

4. Nustatykite ant pjovimo aukščio matuoklio esančią centrinę reguliavimo varžto galvutę (C) ties norimu pjovimo aukščiu (D). Užfiksuokite sparnuotą varžlę (E).

**PASTABA:** Efektyvus pjovimo aukštis, atsižvelgiant į dirvožemio ir dirvos sąlygas ir priekinio veleno nustatymus, turi būti mažesnis nei plokštės nustatymas.

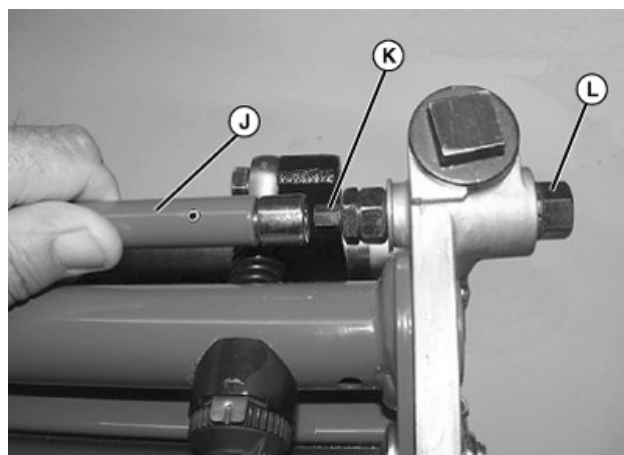


TCAL41543—UN—22JAN13

5. Atremkite pjovimo aukščio matavimo strypą priešais priekinį ritinį (F) maždaug 51 mm (2 col.) atstumu nuo apatinio peilio galo. Nustatykite varžto galvutės (G) vidinę dalį taip, kad ji atsidurtų priešais apatinio peilio briauną.

**PASTABA:** Matavimo strypo varžto galvutės apačia turi būti lygi su apatinio peilio pjovimo kraštu.

6. Sukite reguliatorių (H) tol, kol galinis ritinys (I) truputį atsitrauks nuo matavimo strypo. Sukite reguliatorių priešinga kryptimi tol, kol galinis velenas susilies su pjovimo aukščio matavimo strypu. Pakartokite kitoje pjovimo lenktuvo pusėje.
7. Patikrinkite pjovimo aukščio nustatymą abiejose pusėse.



TCAL41544—UN—22JAN13

8. Jei pjovimo aukštį reikia reguliuoti atskirai kiekvienoje pusėje, paspauskite skersinio veleno įtempiklius (J), kad atjungtumėte jį nuo šešiakampės jungties (K). Nuimkite skersinį.
9. Sukite reguliatorių (L) toje pusėje, kurią reikia sureguliuoti, kad galinis velenas truputį atsitrauktų nuo matuoklio juostos. Sukite reguliatorių priešinga kryptimi, kad pjovimo aukštis abiejose pusėse būtų vienodas. Įmontuokite skersinį.

OUC1082,00064AE-26-09JUL15

## Pjovimo įrenginio montavimas

**⚠ ĮSPĖJIMAS:** Nesusižeiskite! Ašmenys yra aštrūs. Tvarkydami ašmenis arba dirbdami netoli jų visada dėvėkite pirštines.



TCT008714—UN—14SEP13

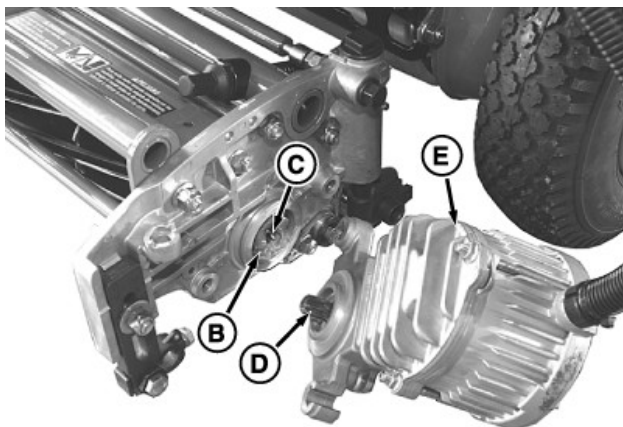
1. Sumontuokite viršutinės grandinės ribojimo tvirtinimo kaištį (A) centrinėje angoje, esančioje atraminės svirties laikiklyje. Pasukite tvirtinimo kaištį taip, kad tarp grandinės traukimo krypties ir spyruoklinio spausduko angos susidarytų 90° kampas, ir pritvirtinkite M8 fiksavimo veržlę. Priveržkite fiksavimo veržlę pagal sukimo momento instrukciją. Tą patį pakartokite kitoje pusėje.

#### Specifikacija

Viršutinės grandinės ribojimo

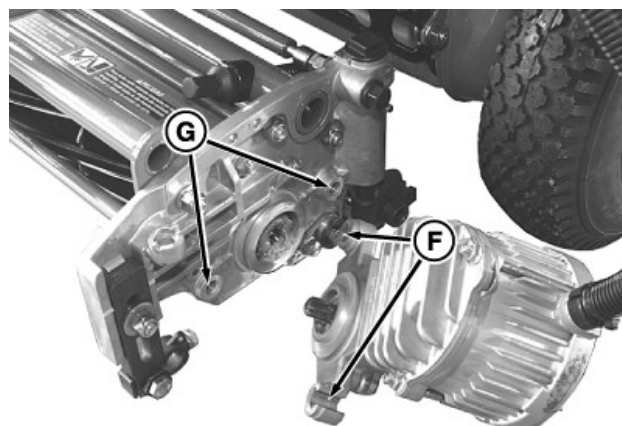
tvirtinimo kaiščio fiksavimo

veržlė—Sukimo momentas. . . . . 34 N·m (25 lb.-ft.)



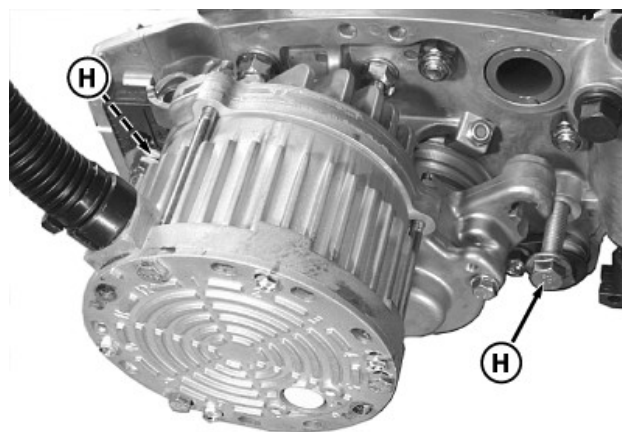
TCT008715—UN—14SEP13

2. Patikrinkite, ar pateptas pjovimo įrenginio guolių korpuso (B) vidus. Jei korpusą (B) ir vidinius būgnų sprausčius (C) reikia tepėti, tepkite "John Deere Golf and Turf Cutting Unit Grease" tepalą.
3. Sulygiuokite sprausčius ant variklio varančiojo veleno (D) su vidiniais lenktuvo sprausčiais (C). Sumontuokite pavaros variklio bloką (E) ant pjovimo įrenginio.



TCT008716—UN—14SEP13

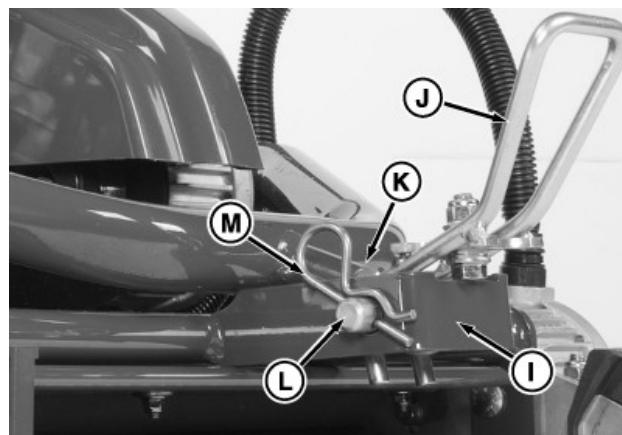
4. Tinkamai pasukite pavaros variklį, kad sulygiuotumėte korpusė esančias angas (F) su įsriegtomis pjovimo įrenginio angomis (G).



TCT008717—UN—14SEP13

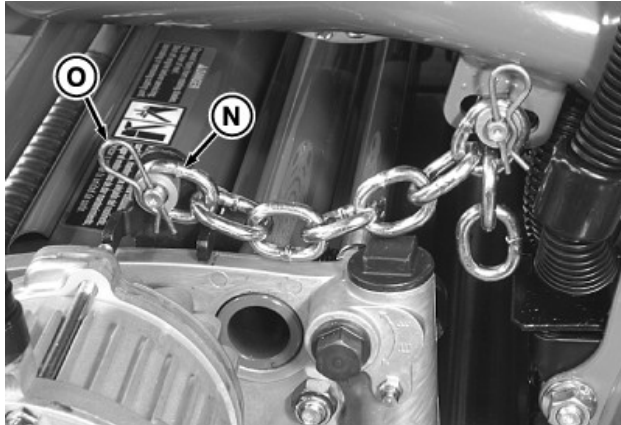
5. Įstatykite ir priveržkite šešiakampius varžtus su briaunomis (H).
6. Paridenkite pjovimo įrenginį po mašiną.

**PASTABA:** Jei naudojate tiesiogiai montuojamą krepšį, nuimkite kablį (J). Sumontuokite kablį kitoje pusėje taip, kad sulenkta jo dalis būtų nukreipta į apačią.



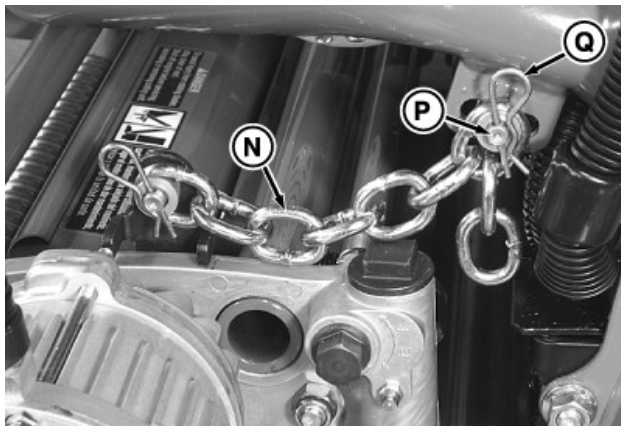
TCT011729—UN—22SEP14

7. Sulygiuokite priekinės apkabos (I), krepšio laikiklio (J) ir pjovimo įrenginio atraminės svirties (K) angas.
8. Įsitikinkite, kad krepšio laikiklio (J) padėtis yra tinkama. Iki galo įkiškite lanksto ašį (L) ir pritvirtinkite spyruokliniu fiksavimo kaiščiu (M).



TCT008719—UN—15SEP13

9. Uždėkite kėlimo grandinę (N) ant pjovimo įrenginio korpuso kaiščių.
10. Įdėkite plokščias poveržles ir spyruoklinius fiksavimo kaiščius (O) ant kiekvieno pjovimo įrenginio korpuso kaiščio.



TCT008720—UN—15SEP13

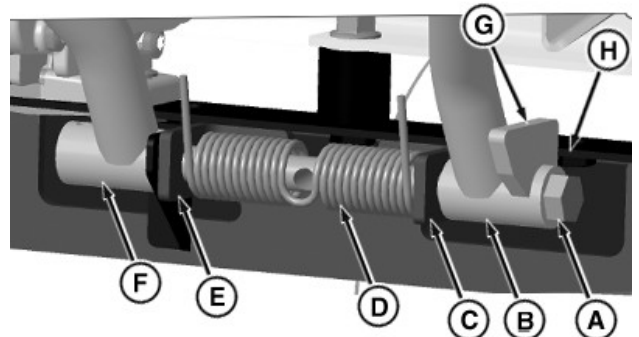
11. Įsitikinkite, kad grandinė (N) nėra susukta, ir pritvirtinkite septintąją grandinės jungtį prie viršutinės grandinės tvirtinimo kaiščio (P) ir pritvirtinkite plokščią poveržlę ir spyruokliniu fiksavimo kaiščiu (Q).
12. Sutepkite visus tepimo taškus atitinkamais tepalais (žr. naudojimo instrukcijos skyrių "Tepimas").

OUMX068,0000A01-26-22SEP14

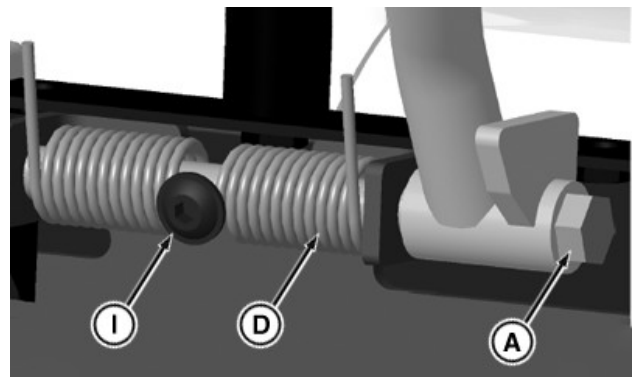
## Paspyrio montavimas (nebūtina)

**⚠ ĮSPĖJIMAS: Saugokitės traumų! Komponentai yra su įtemptomis spyruoklėmis. Uždėdami ir nuimdami komponentus su spyruoklėmis, naudokite apsauginius akinius ir tinkamus įrankius.**

*PASTABA: Kad būtų lengviau montuoti, kai kuriuose modeliuose reikia nuimti dešinėsios rankenos aukščio reguliavimo laikiklį.*

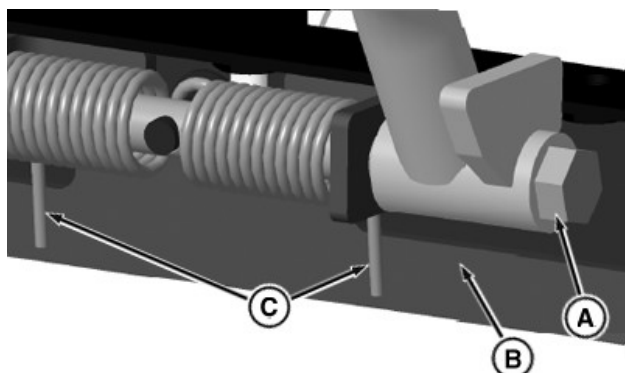


APY34474—UN—02SEP20

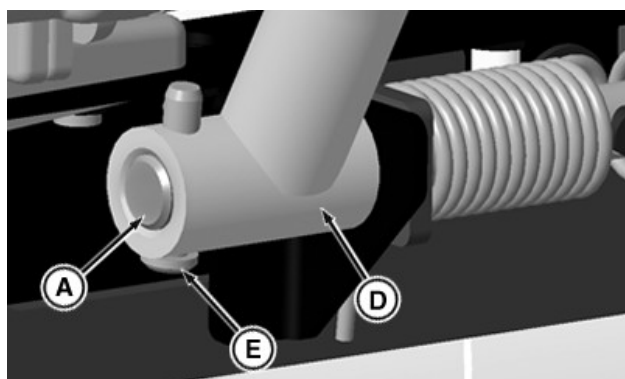


APY34475—UN—02SEP20

1. Per dešinįjį paspyrio galą (B), dešinįją rėmo kilpą (C), sąsūkio spyruoklę (D), kairiąją rėmo kilpą (E) ir kairįjį paspyrio galą (F) įkiškite kaištį (A). Sąsūkio spyruoklę nukreipkite taip, kad kojelės būtų nukreiptos aukštyn ir link operatoriaus, kaip parodyta.
2. Paspyrį tvirtai pastatykite vertikaliajoje padėtyje taip, kad stabdiklis (G) liestų galinį skersinį laikiklį (H).
3. Naudodami varžtą su apvalia galvute (I) pritvirtinkite sąsūkio spyruoklę (D) ir kaištį (A).



APY34476—UN—02SEP20



APY34477—UN—20AUG20

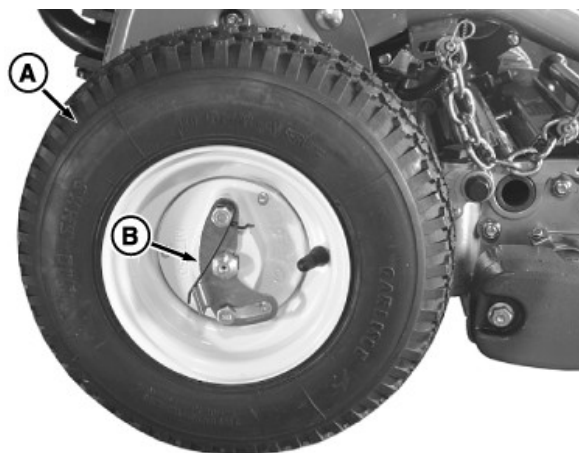
- A— Kaištis  
B— Rėmo skersinis  
C— Spyruoklės kojelė  
D— Paspyris  
E— Fiksuojantysis kaištis

- 16 mm arba 5/8" veržliarakčiu sukite kaištį (A) prieš laikrodžio rodyklę tol, kol spyruoklės kojelės (C) palies rėmo skersinį (B).
- Nustatykite išankstinį spyruoklės įtempimą sukdami kaištį (A) 90 laipsnių kampu prieš laikrodžio rodyklę, kad sulygiuotumėte angas, esančias kaištyje (A) ir kairiajame paspyrio gale (D).
- Norėdami užfiksuoti visus komponentus, įkiškite fiksuojantįjį kaištį (E) per paspyrį (D) ir kaištį (A) iš apačios, kaip parodyta.

VS70618,0000F4D-26-28SEP21

## Transportavimo ratų (pasirenkami) montavimas

1. Pakelkite mašiną ant atramos.

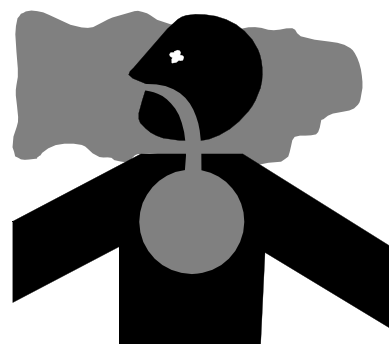


TCT008683—UN—11SEP13

- Užmaukite transportavimo ratą (A) ant veleno ašies.
- Įkiškite fiksavimo plokštelę (B) į veleno ašies griovelį.
- Pakartokite pirmesnius du žingsnius, kad sumontuotumėte antrą transportavimo ratą.
- Nuleiskite mašiną.
- Sureguliuokite oro slėgį padangose, kad jis neviršytų rekomenduojamo slėgio. (Informacijos apie tinkamą padangų slėgį žr. skyriuje "Specifikacijos".)

OUMX068,00001C4-26-12SEP13

## Saugos sistemų tikrinimas



TCAL41488—UN—22JAN13

### ⚠ ĮSPĖJIMAS:

- Variklio išmetamosiose dujose yra anglies monoksido, nuo kurio gali rimtai sutrikti sveikata arba netgi ištikti mirtis.
- Prieš paleisdami variklį, išstumkite mašiną į lauką.
- Nepaleiskite variklio uždarose erdvėse, kuriose nėra tinkamos ventiliacijos.
- Prijunkite vamzdžio ilgintuvą prie variklio išmetamųjų dujų vamzdžio, kad galėtumėte į lauką nukreipti išmetamąsias dujas.
- Išleiskite šviežio lauko oro į darbo vietą, kad išsklaidytų išmetamąsias dujas.

Mašinoje įrengtos saugos sistemos turėtų būti tikrinamos prieš kiekvieną mašinos naudojimą. Užtikrinkite, kad, prieš atliekant šiuos saugos sistemos tikrinimus, būtų perskaityta mašinos eksploatacijos instrukcija ir kad būtų pilnai išnagrinėtas mašinos darbas.

Naudokite tokias eksploatacinio patikrinimo procedūras normaliam mašinos darbui patikrinti.

Jeigu vienos iš procedūrų metu išryškėja gedimas, nepaleiskite mašinos. Kreipkitės į įgaliotąjį atstovą dėl techninės priežiūros.

Atlikite šiuos tikrinimus šviesioje, atviroje vietoje. Tegul pašaliniai pasitraukia toliau.

OUMX068,00001FE-26-13SEP13

## Eigos jungiklio tikrinimas

1. Pastumkite eigos jungiklį atgal (link operatoriaus), į SUSTABDYMO padėtį.
2. Patraukite už starterio rankenos.

Rezultatas: variklis neturėtų užsivesti.

OOU01082,0006477-26-15FEB13

## Stovėjimo stabdžio tikrinimas

1. Užfiksukite stovėjimo stabdį.
2. Paleiskite variklį mažomis tuščiosios eigos apsuksomis.
3. Įjunkite operatoriaus aptikimo rankeną.
4. Lėtai įjunkite eigos sankabos svirtį.

Rezultatas: variklis turi sustoti ir žoliapjovė turi visai nejudėti.

OUMX068,00001FF-26-13SEP13

## Operatoriaus aptikimo rankenos tikrinimas

1. Įjunkite mašiną atviroje tuščioje vietovėje.
2. Atleiskite operatoriaus aptikimo rankeną.

Rezultatas: pjovimo suktuvas turi nebesisukti, o mašina turi nebejudėti į priekį. Variklis neturėtų užgesti.

OOU01082,0006478-26-15FEB13

## Variklio įvažinėjimas

**⚠️ ĮSPĖJIMAS: Nesusižeiskite! Variklio išmetamųjų dujų garuose yra anglies monoksido ir gali sukelti sunkią ligą ar net žūtį.**

- Prieš paleisdami variklį, išstumkite mašiną į lauką.

• Nepaleiskite variklio uždaroje erdvėje, kurioje nėra tinkamos ventilacijos.

• Prijunkite vamzdžio ilgintuvą prie variklio išmetamųjų dujų vamzdžio, kad galėtumėte į lauką nukreipti išmetamąsias dujas.

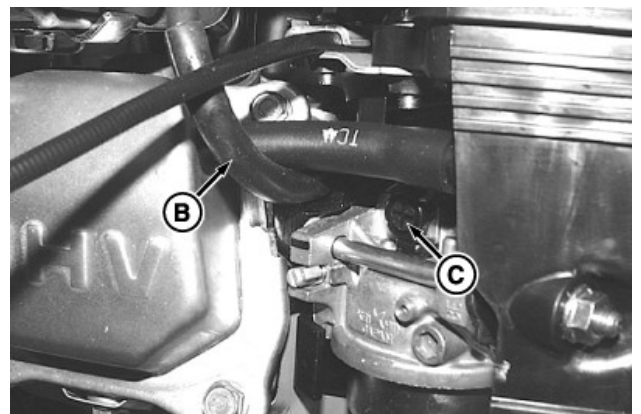
• Įleiskite šviežio lauko oro į darbo vietą, kad išvėdintumėte išmetamąsias dujas.

**SVARBU: Nesugadinkite! Prieš pradėdami naudoti mašiną, įvažinėkite variklį.**



TCT008721—UN—15SEP13

1. Pjovimo įrenginio PTO jungiklis (A) turi būti išjungimo padėtyje.
2. Įjunkite variklį ir, prieš paleisdami variklį visu greičiu, leiskite jam padirbti ir įšilti maždaug 15 minučių, atidarę droselinę sklendę 1/2–3/4.
3. Pastumkite droselinės sklendės svirtį į mažų laisvųjų apsučių padėtį.



TCT008722—UN—15SEP13

4. Laikykite JT07270 skaitmeninį impulsų techometrą ties žvakės laidu (B).
5. Reguluokite lėtų laisvųjų apsučių varžtą (C), kol variklis veiks nurodytu mažų laisvųjų apsučių greičiu.

## Specifikacija

Variklio lėtos laisvosios  
apsukos—Greitis. . . . . 1700±100 aps./min.

OUMX068,00001FB-26-15SEP13

nustatykite eigos sankabos svirtį (C) į išjungimo padėtį.

7. Uždėkite pavaros diržą ant variklio skriemulio.

OUMX068,00001FC-26-15SEP13

## Pjovimo įrenginio įdirbimas

**⚠ ĮSPĖJIMAS: Nesusižeiskite! Variklio išmetamųjų dujų garuose yra anglies monoksido ir gali sukelti sunkią ligą ar net žūtį.**

- Prieš paleisdami variklį, išstumkite mašiną į lauką.
- Nepaleiskite variklio uždaroje erdvėje, kurioje nėra tinkamos ventiliacijos.
- Prijunkite vamzdžio ilgintuvą prie variklio išmetamųjų dujų vamzdžio, kad galėtumėte į lauką nukreipti išmetamąsias dujas.
- Įleiskite šviežio lauko oro į darbo vietą, kad išvėdintumėte išmetamąsias dujas.

**SVARBU: Nesugadinkite! Prieš pradėdami naudoti mašiną, įdirbkite pjovimo įrenginį.**

1. Nuimkite pavaros diržą nuo variklio skriemulio (žr. naudojimo instrukcijos skyrių "Diržų techninė priežiūra").
2. Užveskite variklį ir paleiskite jį maksimaliu greičiu.



TCT008723—UN—15SEP13

3. Atleiskite stovėjimo stabdį (A), jei jis įjungtas, prispauskite operatoriaus aptikimo rankeną (B) prie vairo ir nustatykite eigos sankabos svirtį (C) į išjungimo padėtį.
4. Nustatykite PTO jungiklį (D) į išjungimo padėtį, kad įsijungtų pjovimo įrenginys.
5. Leiskite pjovimo įrenginiui paveikti 5 minutes, tuomet išjunkite PTO, kad lenktuvas nustotų sukstis.
6. Sumažinkite variklio apsukas, išjunkite variklį, atleiskite operatoriaus aptikimo rankeną (B) ir

## Prieš pristatant

Patikrinkite ir atlikite šias procedūras visoms mašinoms. Užpildykite klientų pasitenkinimo kontrolinį sąrašą.

1. Patepkite visas tepimo vietas tinkamais tepalais.
2. Patikrinkite visų skysčių lygius. Žiūrėkite operatoriaus vadovą, jei reikia papildomos informacijos, susijusios su vieta.
  - Variklio alyva.
  - Pavarų dėžės alyva.
  - Kad išvengtumėte apnašų ir lipnių medžiagų formavimosi degalų sistemoje, pripildykite baką šviežiu, stabilizuotu kuru. Naudokite "John Deere TY15977" degalų stabilizatorių.
3. Patikrinkite, kaip veikia stabdžiai: lėtai važiuojant pirmyn, nuspaudus stabdžius, mašina turi sustoti.
4. Patikrinkite lenktuvo ir apatinio peilio nustatymą.
5. Patikrinkite pjovimo aukščio nustatymą.
6. Nuplaukite nuo mašinos purvą ir dulkes. Išvaškuokite vairo ir skriemulių dangčius, kad apsaugotumėte nuo įbrėžimų.
7. Pristatydami klientui duokite jam naudotojo vadovą ir, kaip dovaną, degalų stabilizatorių. Paaiškinkite klientui, kaip svarbu naudoti degalų stabilizatorių. Priminkite vartotojui, kad kuro stabilizatorių laikytų vaikams nepasiekiamose vietose.

OUMX068,00001FD-26-09JUL15

# Techniniai reikalavimai

## Variklis – 180 E-Cut™, 220 E-Cut™

|                                 |                                                                 |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Gamintojas                      | Honda                                                           |
| Modelis                         | GX 120                                                          |
| Vardinės galios informacija     | <a href="http://engines.honda.com">http://engines.honda.com</a> |
| Variklio tipas                  | 4 taktų, 1 cilindro, su 25° nuolydžiu                           |
| Stūmoklio darbinis tūris        | 122 kub. cm (7,4 cu in.)                                        |
| Išėjimo veleno sukimosi kryptis | Prieš laikrodžio rodyklę žiūrint iš veleno pusės                |

### Techniniai reguliavimo duomenys

|                                                    |                                     |
|----------------------------------------------------|-------------------------------------|
| Uždegimo žvakės tarpas                             | 0,7–0,8 mm (0,028–0,031 col.)       |
| Užvedimo ritės oro tarpas                          | 0,4 ± 0,2 mm (0,016 ± 0,008 col.)   |
| Išsiurbimo vožtuvo tarpas (šaltas variklis)        | 0,15 ± 0,02 mm (0,006 ± 0,001 col.) |
| Išleidimo vožtuvo tarpas (šaltas variklis)         | 0,20 ± 0,02 mm (0,008 ± 0,001 col.) |
| Variklio apsukos, mažas tuščiosios eigos greitis   | 1500 ± 150 sūk./min.                |
| Variklio apsukos, didelis tuščiosios eigos greitis | 2950 ± 150 sūk./min.                |

MK71445,00002B5-26-14JUL20

## Važiavimo greitis

### Eigos prietaisas (maksimalus važiavimo pirmyn greitis)

|                      |                               |
|----------------------|-------------------------------|
| Velenas (galinis)    | (0–5,5 km/h (0–3,4 myl./val.) |
| Transportavimo ratai | 0–7,2 km/h (0–4,5 myl./val.)  |

OUMX068,0000C5A-26-10JUL15

## Elektros sistema

|                           |                                   |
|---------------------------|-----------------------------------|
| Uždegimo žvakės tarpelis  | 0,7–0,8 mm (0,028–0,031 col.)     |
| Užvedimo ritės oro tarpas | 0,4 ± 0,2 mm (0,016 ± 0,008 col.) |

OUMX068,0000C5B-26-24JUN15

## Degalų tiekimo sistema

### Degalų tipai (rekomenduojami):

|                   |                                                    |
|-------------------|----------------------------------------------------|
|                   | Paprasti, 87 oktaninio skaičiaus bešviniai degalai |
|                   | Degalai su etanoliu (iki 10 %)                     |
| Kuro paskirstymas | Karbiuratorius                                     |

OUMX068,0000C5C-26-24JUN15

## Vairavimo mechanizmas ir stabdžiai

|                   |                                                            |
|-------------------|------------------------------------------------------------|
| Stovėjimo stabdys | Gamintojo pagamintas stabdys, svirties mechanizmo veikimas |
|-------------------|------------------------------------------------------------|

OUMX068,0000C5D-26-24JUN15

## Padangos

|                                        |                                         |
|----------------------------------------|-----------------------------------------|
| Transportavimo padangos                | 4,1–6 (2 PR) (bekamerės)                |
| Oro slėgis (standartinės, pneumatinės) | 125–140 kPa (1,25–1,40 bar) (18–20 psi) |

OUMX068,0000C5E-26-24JUN15

## Talpos

|                            |                    |
|----------------------------|--------------------|
| Variklio alyva             | 0,6 l (0,63 kv.)   |
| Degalų bakas               | 2,5 l (66 gal)     |
| Diferencialo pavaros talpa | 0,14 l (0,3 pint.) |

OUMX068,0000C5F-26-24JUN15

## Matmenys

|                                       |                     |
|---------------------------------------|---------------------|
| Aukštis (su sumontuotomis padangomis) | 119 cm (47 col.)    |
| Ilgis (su sumontuotomis padangomis)   | 94 cm (37 in.)      |
| Plotis (su sumontuotomis padangomis)  | 94,6 cm (37,2 col.) |

OUMX068,0000C60-26-24JUN15

## Svoriai

|                                                                       |                      |
|-----------------------------------------------------------------------|----------------------|
| "180 E-Cut" (be žolės gaudyklės, VG pavaros ir transportavimo ratų)   | 113 kg (249 svarų)   |
| "180 E-Cut" (su žolės gaudykle, be VG pavaros ir transportavimo ratų) | 116 kg (256 svarų)   |
| "220 E-Cut" (be žolės gaudyklės, VG pavaros ir transportavimo ratų)   | 119 kg (262 svarų)   |
| "220 E-Cut" (su žolės gaudykle, be VG pavaros ir transportavimo ratų) | 122,5 kg (270 svarų) |

OUMX068,0000C61-26-24JUN15

## Pjovimo blokas

### Papildoma įranga

|                                             |                                                                                                                      |
|---------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Vejos lygumo gerintuvas (pasirenkamas)      | Varomas lenktuvo velėnos pavarą;<br>Suka velėnos gerintuvą arba rotacinį velėnos šepetį priešinga lenktuvui kryptimi |
| Pievų ir velėnos minkštiklis ("180 E-Cut™") | 60 mm (2–3/8 col.) skersmens, 57 peiliai                                                                             |
| Pievų ir velėnos minkštiklis ("220 E-Cut™") | 60 mm (2–3/8 col.) skersmens, 75 peiliai                                                                             |
| GTC pjovimo peilių medžiaga                 | Specialus grūdintas anglinis plienas, žvaigždės formos, 0,6 mm (1/32 col.)                                           |
| Rotacinis šepetys (pasirenkamas)            | 60 mm (2–3/8 in.) skersmens                                                                                          |
| Reguliuojamas gerintuvo ar šepetio aukštis  | 0,8 mm (1/32 in.) žemiau pjovimo aukščio, maks. gylis iki 5,5 mm (7/32 in.) virš pjovimo                             |

### Kirpimo dažnis

|           |                              |
|-----------|------------------------------|
| 11 ašmenų | 4,1–12,2 mm (0,16–0,48 col.) |
| 7 ašmenų  | 6,4–19,1 mm (0,25–0,75 col.) |
| 14 ašmenų | 3,2–9,6 mm (0,12–0,38 col.)  |

### Pjovimo aukštis (minimalus)

|                                                 |                    |
|-------------------------------------------------|--------------------|
| Standartinis apatinis peilis                    | 3,2 mm (0,125 in.) |
| Pasirenkamas apatinis peilis turnyrinėms vejoms | 2,8 mm (0,109 in.) |
| Pasirenkamas apatinis žemo pjovimo peilis       | 2,0 mm (0,078 in.) |

#### Papildoma įranga

##### Pjovimo plotis

"180 E-Cut™" . . . . . 457 mm (18 in.)

"220 E-Cut™" . . . . . 559 mm (22 in.)

Traukimo būgnas . . . . . Dvigubas aliuminio traukimo būgnas

##### Sankabos

Gabenimas . . . . . Diržo įtempimas

Pjautuvas . . . . . Žiočių tipo sankaba, "įjungta / išjungta"

Šepetys / GTC . . . . . Žiočių tipo sankaba, "įjungta / išjungta"

##### Būgnas

Skersmuo . . . . . 127 mm (5 col.)

Standartinis peilių skaičius . . . . . 11 peilių

Pasirenkamas peilių skaičius . . . . . 7 arba 14 peilių

---

MK71445,00002BA-26-11MAR20

## Rekomenduojami tepalai

Variklio alyva . . . . . Plus-50™ II arba Turf-Gard™

Pavarų dėžės alyva . . . . . John Deere Hy-Gard™

Tepalas . . . . . Žr. skyrių Techninė priežiūra – tepimas

---

h2ac9y3,1657798071883-26-14JUL22

## Garso matavimai

#### Vidutinis garso lygis darbo vietoje pagal EN ISO 5395-1:

Žoliapjovė "180 E-Cut™ Hybrid Walk Greens" . . . . . 80±1 dB(A), esant 3000 aps./min. variklio greičiui

Žoliapjovė "220 E-Cut™ Hybrid Walk Greens" . . . . . 81±1 dB(A), esant 2900 aps./min. variklio greičiui

---

MK71445,000034C-26-04MAR20

## Vibracijos matavimai

#### Plaštaką / ranką veikianti vibracija, išmatuota pagal EN ISO 5395-1:

Žoliapjovė "180 E-Cut™ Hybrid Walk Greens" . . . . . 4,2 ± 0,1 m/s<sup>2</sup>, esant 3000 suk./min. variklio apskukoms

Žoliapjovė "220 E-Cut™ Hybrid Walk Greens" . . . . . 4,2 ± 0,1 m/s<sup>2</sup>, esant 3000 suk./min. variklio apskukoms

---

OUMX068,0000C65-26-07JUL15

# Atitikties deklaracija

## EB atitikties deklaracija

"Deere & Company"  
Moline, Illinois, U.S.A.

Žemiau pasirašęs asmuo patvirtina, kad

**Mašinos tipas:** stumiamoji žoliapjovė (WBGM) E-Cut™ Hybrid

**Modelis:** 180E

**Serijos numeriai:** Žr. Gaminio identifikacijos puslapį

atitinka visas svarbiausias nuostatas ir būtinus toliau nurodytų direktyvų reikalavimus.

| DIREKTYVA                                  | NUMERIS                              | SERTIFIKAVIMO BŪDAS                                                                                  |
|--------------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mašinų direktyva                           | 2006/42/EB                           | Savarankiškas sertifikavimas                                                                         |
| Elektromagnetinio suderinamumo direktyva   | 2014/30/ES                           | Savarankiškas sertifikavimas                                                                         |
| Triukšmo direktyva                         | 2000/14/EB (VI priedas, 2 procedūra) | Trečiosios šalies sertifikavimas                                                                     |
|                                            |                                      | <b>NOTIFIKUOTOJI ĮSTAIGA</b>                                                                         |
| Išmatuotas garso galios lygis              |                                      | Intertek Deutschland GmbH – NB0905<br>Stangenstraße 1<br>70771 Leinfelden-Echterdingen,<br>Vokietija |
| 180 E-Cut™ hibridinis . . . . . 91,2 dB(A) |                                      |                                                                                                      |
| Garantuojamas garso galios lygis           |                                      |                                                                                                      |
| 180 E-Cut™ hibridinis . . . . . 96 dB(A)   |                                      |                                                                                                      |

Gaminys atitinka toliau išvardytus standartus ir (arba) kitus norminius dokumentus.

|                                       |                              |
|---------------------------------------|------------------------------|
| EN ISO 5395-2:2013 +A1:2016 + A2:2017 | EN ISO 5395-1:2013 + A1:2018 |
| EN ISO 14982: 2009                    | EN 55012: 2007 + A1:2009     |

Europos Bendrijoje parengti techninių dokumentų bylą įgalioto subjekto pavadinimas ir adresas:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Pagalba klientams

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

**Deklaravimo vieta:** Fuquay-Varina, NC USA (JAV)

**Deklaravimo data:** 2020 m. gruodžio 1 d.

**Gamykla:** John Deere Turf Care



DXCE01—UN—28APR09

TCT015240—UN—28MAR17

**Vardas ir pavardė:** Dan Thiemke

**Pareigos** Golfo ir velėnos gaminių techninis vadovas

Ik2daiz,1751266513471-26-30JUN25

## JK atitikties deklaracija

"Deere & Company"  
Moline, Illinois, U.S.A.

Žemiau pasirašęs asmuo patvirtina, kad

**Mašinos tipas:** stumiamoji žoliapjovė (WBGM) E-Cut™ Hybrid

**Modelis:** 180E

**Serijos numeriai:** Žr. Gaminio identifikacijos puslapį

atitinka visas svarbiausias nuostatas ir būtinus toliau nurodytų JK reglamentų reikalavimus:

| DIREKTYVA                                                              | NUMERIS                         | SERTIFIKAVIMO BŪDAS                           |
|------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------------------|
| Mašinų tiekimo (saugos) taisyklės, 2008 m.                             | S.I. 2008/1597                  | Savarankiškas sertifikavimas                  |
| Elektromagnetinio suderinamumo reglamentas, 2016 m.                    | S.I. 2016/1091                  | Savarankiškas sertifikavimas                  |
| Įrangos, kuri skirta naudoti lauke, 2001 m. triukšmo išlakos aplinkoje | S.I. 2001/1701 (9 tvarkaraštis) | Trečiosios šalies sertifikavimas              |
|                                                                        |                                 | <b>ATSAKINGA INSTITUCIJA</b>                  |
| Išmatuotas garso galios lygis                                          |                                 | Ribotas tarpinis tikrinimas ir sertifikavimas |
| 180 E-Cut™ hibridinis . . . . .                                        | 91,2 dB(A)                      | Patvirtintas kėbulo numeris 0395              |
|                                                                        |                                 | 1-9 Brook Street                              |
| Garantuojamas garso galios lygis                                       |                                 | Brentwood                                     |
| 180 E-Cut™ hibridinis . . . . .                                        | 96 dB(A)                        | Essex                                         |
|                                                                        |                                 | CM14 5NQ                                      |

Gaminys atitinka toliau išvardytus standartus ir (arba) kitus norminius dokumentus.

|                                       |                              |
|---------------------------------------|------------------------------|
| EN ISO 5395-2:2013 +A1:2016 + A2:2017 | EN ISO 5395-1:2013 + A1:2018 |
| EN ISO 14982: 2009                    | EN 55012: 2007 + A1:2009     |

Parengti techninę gamybos bylą įgalioto asmens vardas, pavardė ir adresas:

John Deere Ltd  
Harby Road  
Langar  
Nottinghamshire  
NG13 9HT  
Jungtinė Karalystė  
EUConformity@JohnDeere.com

Ši atitikties deklaracija teikiama visiška gamintojo atsakomybe.

**Deklaravimo vieta:** Fuquay-Varina, NC USA (JAV)

**Deklaravimo data:** 2021 m. spalio 1 d.

**Gamykla:** John Deere Turf Care

**Žemės ūkio ir vejų priežiūros technikos gaminių importuotojas:** John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT

**Miškininkystės gaminių importuotojas:** John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW



TC101783—UN—21FEB21

Vardas ir pavardė: Dan Thiemke

TCT015240—UN—28MAR17

**Pareigos** Golfo ir velėnos gaminių techninis vadovas

lk2daiz, 1751266632956-26-30JUN25

---

## EB atitikties deklaracija

"Deere & Company"  
Moline, Illinois, U.S.A.

Žemiau pasirašęs asmuo patvirtina, kad

**Mašinos tipas:** stumiamoji žoliapjovė (WBGM) E-Cut™ Hybrid

**Modelis:** 220E

**Serijos numeriai:** Žr. Gaminio identifikacijos puslapį

atitinka visas svarbiausias nuostatas ir būtinus toliau nurodytų direktyvų reikalavimus.

| DIREKTYVA                                | NUMERIS                              | SERTIFIKAVIMO BŪDAS                                                                                  |
|------------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mašinų direktyva                         | 2006/42/EB                           | Savarankiškas sertifikavimas                                                                         |
| Elektromagnetinio suderinamumo direktyva | 2014/30/ES                           | Savarankiškas sertifikavimas                                                                         |
| Triukšmo direktyva                       | 2000/14/EB (VI priedas, 2 procedūra) | Trečiosios šalies sertifikavimas                                                                     |
|                                          |                                      | <b>NOTIFIKUOTOJI ĮSTAIGA</b>                                                                         |
| Išmatuotas garso galios lygis            |                                      | Intertek Deutschland GmbH – NB0905<br>Stangenstraße 1<br>70771 Leinfelden-Echterdingen,<br>Vokietija |
| 220 E-Cut™ hibridinis . . . . .          | 91,8 dB(A)                           |                                                                                                      |
| Garantuojamas garso galios lygis         |                                      |                                                                                                      |
| 220 E-Cut™ hibridinis . . . . .          | 98 dB(A)                             |                                                                                                      |

Gaminys atitinka toliau išvardytus standartus ir (arba) kitus norminius dokumentus.

|                                       |                              |
|---------------------------------------|------------------------------|
| EN ISO 5395-2:2013 +A1:2016 + A2:2017 | EN ISO 5395-1:2013 + A1:2018 |
| EN ISO 14982: 2009                    | EN 55012: 2007 + A1:2009     |

Europos Bendrijoje parengti techninių dokumentų bylą įgalioto subjekto pavadinimas ir adresas:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Pagalba klientams

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

**Deklaravimo vieta:** Fuquay-Varina, NC USA (JAV)

**Deklaravimo data:** 2020 m. gruodžio 1 d.

**Gamykla:** John Deere Turf Care



DXCE01—UN—28APR09

TCT015240—UN—28MAR17

**Vardas ir pavardė:** Dan Thiemke

**Pareigos** Golfo ir velėnos gaminių techninis vadovas

Ik2daiz, 1751267557188-26-30JUN25

## JK atitikties deklaracija

"Deere & Company"  
Moline, Illinois, U.S.A.

Žemiau pasirašęs asmuo patvirtina, kad

**Mašinos tipas:** stumiamoji žoliapjovė (WBGM) E-Cut™ Hybrid

**Modelis:** 220E

**Serijos numeriai:** Žr. Gaminio identifikacijos puslapį

atitinka visas svarbiausias nuostatas ir būtinus toliau nurodytų JK reglamentų reikalavimus:

| DIREKTYVA                                                              | NUMERIS                         | SERTIFIKAVIMO BŪDAS                                                                                                                     |
|------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mašinų tiekimo (saugos) taisyklės, 2008 m.                             | S.I. 2008/1597                  | Savarankiškas sertifikavimas                                                                                                            |
| Elektromagnetinio suderinamumo reglamentas, 2016 m.                    | S.I. 2016/1091                  | Savarankiškas sertifikavimas                                                                                                            |
| Įrangos, kuri skirta naudoti lauke, 2001 m. triukšmo išlakos aplinkoje | S.I. 2001/1701 (9 tvarkaraštis) | Trečiosios šalies sertifikavimas                                                                                                        |
|                                                                        |                                 | <b>ATSAKINGA INSTITUCIJA</b>                                                                                                            |
| Išmatuotas garso galios lygis                                          |                                 | Ribotas tarpinis tikrinimas ir sertifikavimas<br>Patvirtintas kėbulo numeris 0395<br>1-9 Brook Street<br>Brentwood<br>Essex<br>CM14 5NQ |
| 220 E-Cut™ hibridinis . . . . . 91,8 dB(A)                             |                                 |                                                                                                                                         |
| Garantuojamas garso galios lygis                                       |                                 |                                                                                                                                         |
| 220 E-Cut™ hibridinis . . . . . 98 dB(A)                               |                                 |                                                                                                                                         |

Gaminys atitinka toliau išvardytus standartus ir (arba) kitus norminius dokumentus.

|                                       |                              |
|---------------------------------------|------------------------------|
| EN ISO 5395-2:2013 +A1:2016 + A2:2017 | EN ISO 5395-1:2013 + A1:2018 |
| EN ISO 14982: 2009                    | EN 55012: 2007 + A1:2009     |

Parengti techninę gamybos bylą įgalioto asmens vardas, pavardė ir adresas:

John Deere Ltd  
Harby Road  
Langar  
Nottinghamshire  
NG13 9HT  
Jungtinė Karalystė  
EUConformity@JohnDeere.com

Ši atitikties deklaracija teikiama visiška gamintojo atsakomybe.

**Deklaravimo vieta:** Fuquay-Varina, NC USA (JAV)

**Deklaravimo data:** 2021 m. spalio 1 d.

**Gamykla:** John Deere Turf Care

**Žemės ūkio ir vejų priežiūros technikos gaminių importuotojas:** John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT

**Miškininkystės gaminių importuotojas:** John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW



TC101783—UN—21FEB21

TCT015240—UN—28MAR17

Vardas ir pavardė: Dan Thiemke

**Pareigos** Golfo ir velėnos gaminių techninis vadovas

---

lk2daiz,1751267632533-26-30JUN25

# John Deere kokybės deklaracija

---

## "John Deere" kokybė

"John Deere" įrenginiai yra kažkas daugiau nei pirkinys – tai investicija į kokybę. Ta kokybė neapsiriboja mūsų įrenginiais, John Deere įgalioto atstovo detalėmis ir techninės priežiūros parama. Ši parama būtina, kad vartotojas būtų patenkintas.

Štai kodėl John Deere pradėjo procesą, nagrinėjantį jūsų klausimus ir problemas, jei jų iškiltų. Pateikiami trys etapai padės jums orientuotis šiame procese.

### 1 etapas

#### leškokite informacijos eksploatacijos instrukcijoje

- A. Jame yra daug iliustracijų ir išsamios informacijos apie saugų ir tinkamą įrenginių darbą.
- B. Jame rasite gedimų suradimo ir šalinimo procedūras bei specifikacijų informaciją.
- C. Jame pateikiama informacija apie detalių katalogų, techninės priežiūros ir techninių instrukcijų užsakymą.
- D. Jeigu eksploatacijos instrukcijoje nėra atsakyta į jūsų klausimus, tada pereikite prie 2 etapo.

### 2 etapas

#### Susisiekite su įgaliotu atstovu

- A. "John Deere" įgaliotas atstovas turi įsipareigojimus, kompetenciją ir gebėjimus atsakyti į klausimus, išspręsti problemas bei patenkinti jūsų poreikius, susijusius su detalėmis ir technine priežiūra.
- B. Pirmiausiai klausimus ir problemas aptarkite su įgalioto atstovo kvalifikuotu detalių ir techninės priežiūros personalu.
- C. Jeigu darbuotojai negali išspręsti problemos, susijusios su detalėmis ir technine priežiūra, kreipkitės į įgalioto atstovo agentūros vadovą ar savininką.
- D. Jeigu jūsų klausimų ar problemų neišsprendė įgaliotas atstovas, tada pereikite prie 3 etapo.

### 3 etapas

#### Susisiekite su John Deere

- A. John Deere įgaliotas atstovas yra efektyviausias šaltinis kreipimuisi dėl problemų sprendimo, bet jeigu jūs negalite išspręsti problemos patikrinę eksploatacijos instrukcijoje ir susisiekę su įgaliotu atstovu, kreipkitės dėl pagalbos į John Deere.
- B. Prieš skambindami, kad būtų greita ir efektyvi paslauga, būkite pasiruošę tokius duomenis, kaip:
  - Įgalioto atstovo, su kuriuo dirbote, pavadinimas.
  - Jūsų įrenginio modelio numeris.
  - Mašinos valandų skaičius (jei tai susiję).
  - Serijos numeris, kurį užsirašėte ant šio vadovo priekinio viršelio vidinės pusės.
  - Jeigu problema susijusi su prikabinamu įtaisu, pateikite prikabinamo įtaiso identifikacijos numerį.

C. Po to skambinkite 1-800-537-8233 (Jungtinėse Valstijose ir Kanadoje) ir mūsų konsultantas bendradarbiaus su įgaliotu atstovu, kad ištirtų jūsų problemą. Jeigu jūs gyvenate ne Jungtinėse Valstijose ir ne Kanadoje, apsilankykite šiame tinklalapyje:

<https://www.deere.com/en/global-country-selector/>

Pasirinkite savo šalį, tada puslapio apačioje spustelėkite nuorodą Contact Us (susisiekti su mumis).

SP66632,00043A7-26-04AUG25

# Techninės priežiūros įrašai

---

Įrašykite techninės priežiūros datas

| Alyvos keitimas | Oro filtro keitimas (jeigu yra) | Mašinos tepimas | Oro valytuvo elementų tikrinimas/valymas | Degalų filtro keitimas |
|-----------------|---------------------------------|-----------------|------------------------------------------|------------------------|
|                 |                                 |                 |                                          |                        |
|                 |                                 |                 |                                          |                        |
|                 |                                 |                 |                                          |                        |
|                 |                                 |                 |                                          |                        |
|                 |                                 |                 |                                          |                        |
|                 |                                 |                 |                                          |                        |
|                 |                                 |                 |                                          |                        |
|                 |                                 |                 |                                          |                        |
|                 |                                 |                 |                                          |                        |
|                 |                                 |                 |                                          |                        |
|                 |                                 |                 |                                          |                        |
|                 |                                 |                 |                                          |                        |
|                 |                                 |                 |                                          |                        |
|                 |                                 |                 |                                          |                        |
|                 |                                 |                 |                                          |                        |
|                 |                                 |                 |                                          |                        |
|                 |                                 |                 |                                          |                        |
|                 |                                 |                 |                                          |                        |
|                 |                                 |                 |                                          |                        |
|                 |                                 |                 |                                          |                        |

---

OUO1082,00063C0-26-15FEB13

# Indeksas

|                                                                     |            |
|---------------------------------------------------------------------|------------|
| <b>A</b>                                                            |            |
| Alyva                                                               |            |
| Transmisinė ir hidraulinė.....                                      | 40-1       |
| Variklis                                                            |            |
| Benzinas.....                                                       | 45-1       |
| Variklis, keitimas .....                                            | 45-5       |
| Variklis, lygio tikrinimas .....                                    | 45-4       |
| Apatinio peilio keitimas.....                                       | 50-9       |
| Apatinio peilio trinkelė, keitimas .....                            | 50-7       |
| Apatinio peilio trinkelė, reguliavimas .....                        | 50-10      |
| Apatinis peilis, priekinio ritinio nustatymas lygiagrečiai su ..... | 50-4, 75-9 |

|                                       |      |
|---------------------------------------|------|
| <b>B</b>                              |      |
| Benzinas, keturių taktų variklio..... | 45-2 |
| Būgnas, tepimas .....                 | 40-2 |
| Būtinasis operatoriaus mokymas .....  | 10-1 |

|                                                       |      |
|-------------------------------------------------------|------|
| <b>D</b>                                              |      |
| Dalys .....                                           | 3    |
| Dažnio fiksavimo (DF) valdiklio gaubtas, uždėjimas .. | 75-3 |
| Degalų bakas, užpildymas.....                         | 45-2 |
| Degalų laikymas sandėlyje .....                       | 70-1 |
| Degalų sauga .....                                    | 10-4 |
| Diržai, montavimas .....                              | 60-1 |
| Diržai, nuėmimas, pavaros .....                       | 60-1 |
| Diržai, pavaros reguliavimas .....                    | 60-2 |

|                                                  |      |
|--------------------------------------------------|------|
| <b>E</b>                                         |      |
| Etiketės, informacija apie saugą be teksto ..... | 05-2 |

|                                        |      |
|----------------------------------------|------|
| <b>F</b>                               |      |
| Filtrai, karbiuratoriaus valymas ..... | 45-4 |

|                                             |      |
|---------------------------------------------|------|
| <b>G</b>                                    |      |
| Grandinės, varymo veleno reguliavimas ..... | 50-3 |

|                                       |      |
|---------------------------------------|------|
| <b>H</b>                              |      |
| HY-GARD pakeitimas į BIO HY-GARD..... | 40-1 |

|                                            |      |
|--------------------------------------------|------|
| <b>I</b>                                   |      |
| Identifikavimo numeriai.....               | 00-1 |
| Įrašykite techninės priežiūros datas ..... | SR-1 |
| Išmetamas anglies dvideginis .....         | 45-1 |
| Išmetamųjų teršalų charakteristika         |      |
| Modifikavimas.....                         | 2    |

|                              |      |
|------------------------------|------|
| <b>J</b>                     |      |
| Jūsų mašinos priežiūra ..... | 35-1 |

|                                       |      |
|---------------------------------------|------|
| <b>K</b>                              |      |
| Keturių taktų variklis, benzinas..... | 45-2 |

|                                            |             |
|--------------------------------------------|-------------|
| Kirpimo dažnis (KD), reguliavimas.....     | 20-5, 50-13 |
| Kontrolinis darbų sąrašas, kasdienis ..... | 20-1        |

|                                                 |            |
|-------------------------------------------------|------------|
| <b>L</b>                                        |            |
| Laidų pynė, prijungimas.....                    | 75-2       |
| Laikymas, mašinos paėmimas .....                | 70-2       |
| Laikymas, mašinos paruošimas.....               | 70-1       |
| Laikymo sauga .....                             | 70-1       |
| Lenktuvas ir apatinis peilis, reguliavimas .... | 50-3, 75-8 |
| Lenktuvas ir apatinis peilis, šlifavimas .....  | 50-14      |

|                                             |      |
|---------------------------------------------|------|
| <b>M</b>                                    |      |
| Mašinos transportavimas ant priekabos ..... | 20-7 |

|                                        |      |
|----------------------------------------|------|
| <b>N</b>                               |      |
| Naudojimas, E-Cut Hybrid sistema ..... | 20-5 |

|                                                      |      |
|------------------------------------------------------|------|
| <b>O</b>                                             |      |
| Operatoriaus aptikimo rankenos kumštėlis, tepimas .. | 40-4 |
| Operatoriaus valdikliai, naudojimas .....            | 20-1 |
| Oro filtras, valymas.....                            | 45-3 |

|                                                                         |             |
|-------------------------------------------------------------------------|-------------|
| <b>P</b>                                                                |             |
| Paruošimas.....                                                         | 10-1        |
| Patikra                                                                 |             |
| Saugos sistemos .....                                                   | 20-6        |
| Pavaros, varančiųjų tepimas .....                                       | 40-2        |
| Pavarų dėžės karteris, sutepimas .....                                  | 40-4        |
| Pjovimo aukščio ribos, reguliavimas .....                               | 50-6, 75-11 |
| Pjovimo aukštis, reguliavimas.....                                      | 50-6, 75-11 |
| Pjovimo blokas                                                          |             |
| Įdirbimas.....                                                          | 75-17       |
| Paruošimas.....                                                         | 75-6        |
| Pjovimo įrenginiai, galandimas.....                                     | 50-16       |
| Pjovimo įrenginiai, nuėmimas ir uždėjimas .....                         | 50-1        |
| Pjovimo įrenginio skydas, reguliavimas .....                            | 50-2, 75-8  |
| Pjovimo įrenginys                                                       |             |
| Montavimas .....                                                        | 75-12       |
| Pjovimo įrenginys, avarinis sustabdymas.....                            | 25-1        |
| Pjovimo įrenginys, įjungimas .....                                      | 25-1        |
| Pjovimo įrenginys, valymas.....                                         | 25-4        |
| Plastmasiniai ir dažyti paviršiai, saugokite, kad nesugadintumėte ..... | 20-1        |
| Priekinis ritinys, nuėmimas ir uždėjimas .....                          | 50-10       |
| Prieš pristatant .....                                                  | 75-17       |

|                                                        |       |
|--------------------------------------------------------|-------|
| <b>R</b>                                               |       |
| Rankena, operatoriaus aptikimo reguliavimas ...        | 60-4  |
| Regulatoriai, tepimas, pjovimo aukštis .....           | 40-3  |
| Ribojimo grandinės, reguliavimas, pjovimo įrenginys .. | 50-13 |
| Rotacinio veleno šepetio pavara, tepimas .....         | 40-2  |
| Rotacinis šepetys (pasirenkamas), naudojimas ..        | 25-3  |

| <b>S</b>                                      |             |
|-----------------------------------------------|-------------|
| Sauga .....                                   | 10-5        |
| Saugos etiketės, be teksto .....              | 05-2        |
| Saugos sistemos, tikrinimas .....             | 75-15       |
| Sausos sistemų patikra .....                  | 20-6        |
| Sistema E-Cut™ Hybrid .....                   | 55-1        |
| Specialūs pranešimai .....                    | 3           |
| Stabdžiai, reguliavimas .....                 | 75-4        |
| Stovėjimo stabdys, tikrinimas .....           | 20-6, 75-16 |
| Svirties įtempimas, apsakų reguliavimas ..... | 45-2        |

| <b>T</b>                                 |            |
|------------------------------------------|------------|
| Tech. priežiūros intervalai .....        | 20-3, 35-1 |
| Kas 300 valandų .....                    | 35-1       |
| Kas 500 valandų arba kasmet .....        | 35-1       |
| Techninės priežiūros dokumentacija ..... | 3          |
| Techninės priežiūros intervalai          |            |
| Įdirbimas                                |            |
| Po pirmų 5 valandų .....                 | 35-1       |
| Po pirmų 20 valandų .....                | 35-1       |
| Po pirmų 50 valandų .....                | 35-1       |
| Kas 50 valandų .....                     | 35-1       |
| Kas 100 valandų .....                    | 35-1       |
| Kas 200 valandų .....                    | 35-1       |
| Po kiekvieno mašinos naudojimo .....     | 35-1       |
| Prieš kiekvieną naudojimą .....          | 35-1       |
| Tepalas .....                            | 40-1       |
| Transportavimo ratai, montavimas .....   | 75-15      |
| Transportavimo ratai, nuėmimas .....     | 20-3       |
| Trikčių diagnostikos lentelė .....       | 65-1       |

| <b>U</b>                                          |      |
|---------------------------------------------------|------|
| Uždegimo žvakė, valymas ir tarpelio tikrinimas .. | 45-5 |
| Užsisakykite atsargines detales internetu .....   | 3    |

| <b>V</b>                                           |       |
|----------------------------------------------------|-------|
| Vairas, montavimas .....                           | 75-1  |
| Vairo aukštis, reguliavimas .....                  | 20-1  |
| Valdiklių naudojimas .....                         | 15-1  |
| Valdymo kabeliai, montavimas .....                 | 75-3  |
| Variklio įvažinėjimas .....                        | 20-3  |
| Variklis                                           |       |
| Alyva .....                                        | 45-1  |
| Variklis, išjungimas .....                         | 20-4  |
| Variklis, įvažinėjimas .....                       | 75-16 |
| Vijos lygumo gerintuvas (pasirenkamas), naudojimas |       |
| 25-3                                               |       |
| Vijos lygumo gerintuvas, reguliavimas .....        | 50-12 |
| Vijos šepetys, naudojimas .....                    | 25-2  |
| Velenas, galinis, nuėmimas ir sumontavimas ..      | 50-11 |
| Velenas, priekinio tepimas .....                   | 40-3  |
| Velėnos gerintuvas (pasirenkamas), naudojimas      | 20-4  |
| Velėnos šepetys, rotacinis, reguliavimas .....     | 50-12 |

| <b>Ž</b>                                                                      |      |
|-------------------------------------------------------------------------------|------|
| Žolės gaudyklės krepšys, montuojamas tiesiogiai, nuėmimas ir montavimas ..... | 25-2 |
| Žolės gaudyklės krepšys, su fiksatoriumi, aukščio reguliavimas .....          | 25-1 |
| Žolės gaudyklės krepšys, su fiksatoriumi, nuėmimas ir montavimas .....        | 25-1 |





